

F441R “ISOBUS” ruļļu prese



JOHN DEERE

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA
F441R “ISOBUS” ruļļu prese
OMCC61392 IZLAIDUMS G3 (LETTON)



John Deere Arc-lès-Gray
Eiropas versija
PRINTED IN U.S.A.



Ievads

Priekšvārds

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar jūsu mašīnu un kā nodrošināt pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. To neievērojot, iespējami ievainojumi vai aprīkojuma bojājumi. Šo lietošanas instrukciju un drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās (lai tās pasūtītu, sazinieties ar Jūsu John Deere izplatītāju).

ŠĪ ROKASGRĀMATA IR UZSKATĀMA par mašīnas pastāvīgu sastāvdaļu, un mašīnas pārdošanas gadījumā tai ir jābūt kopā ar mašīnu.

MĒRVIENTĪBAS šajā lietošanas instrukcijā dotas gan metriskajās, gan ASV lietojamās mērvienībās. Lietojiet tikai pareizas rezerves daļas un stiprinājumus. Metriskajiem un collu stiprinājumiem var būt nepieciešama īpaša metriskā vai collu atslēga.

LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikta, nostājoties ar seju agregāta kustības virzienā, braucot priekšgaitā.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURUS (P.I.N.) sadaļā "Tehniskās prasības" vai "Sērijas numurs". Rūpīgi iereģistrējiet visus numurus; tas palīdzēs jums meklēšanā mašīnas nozagšanas gadījumā. Turklāt Jūsu John Deere izplatītājam šie numuri ir vajadzīgi, kad jūs pasūtāt rezerves daļas. Šos identifikācijas numurus ieteicams glabāt drošā vietā, atsevišķi no šīs mašīnas.

PIRMS ŠĪS MAŠĪNAS PIEGĀDES izplatītājs ir veicis tās pirmspiegādes apskati. Lai nodrošinātu vislabāko mašīnas jaudu, pēc pirmajām 100 darba stundām iepilninojiet ar savu izplatītāju nākamo mašīnas apskati.

ŠĪ RUĻĻU PRESE IR PAREDZĒTA TIKAI standarta lietošanai lauksaimniecības vai tiem līdzīgos darbos

("PAREIZA LIETOŠANA"). Citāda veida lietošana tiek uzskatīta par neatbilstošu paredzētajam izmantošanas veidam. Jebkura citāda veida pielietošana ir nepareiza, un par tās izraisītiem zaudējumiem izgatavotājs neatbild; tādā gadījumā viss risks jāuzņemas lietotājam. Izgatavotāja norādīto ekspluatācijas apstākļu, apkopes un remonta noteikumu ievērošana un rīcība atbilstoši tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

ŠO RUĻĻU PRESI DRĪKST LIETOT, apkopt un uzturēt kārtībā tikai tās personas, kuras to labi pārzina un ir informētas par būtiskiem drošības noteikumiem (nelaimes gadījumu novēršanai). Vienmēr ir jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas priekšraksti, kā arī citas vispāratzītas drošības tehnikas, darba aizsardzības un ceļu satiksmes noteikumu prasības. Jebkuras patvaļīgas izmaiņas, kas veiktas šai ruļļu preseī, pilnībā atbrīvo izgatavotāju no atbildības par jebkādiem bojājumiem vai ievainojumiem, kas radušies tā rezultātā.

LIETOTU PRODUKTU REĢISTRĀCIJA. Ja iegādājāties lietotu John Deere produktu no autorizēta John Deere dīlera, dīleris atjaunina garantijas reģistrācijas informāciju, un turpmāk papildus informācija no jums vairs nebūs nepieciešama.

Ja iegādājāties jebkuru lietotu John Deere produktu izsolē, no tirgotāja vai no lauksaimnieka, lūdzu, reģistrējiet to. "John Deere" un "John Deere" izplatītāji veic šo īpašnieka maiņu droši un likumīgi. Jūsu vietējais "John Deere" izplatītājs ir teicami aprīkots, lai nodrošinātu visu iespējamo atbalstu jūsu mašīnai. Lūdzu, ievadiet informāciju par savu izstrādājumu un savu adresi tiešsaistē, lietojot jūsu valstij atbilstošo "John Deere" mājas lapu, un izvēlieties vēlamo izplatītāju.

CC03745.0001132 -25-19NOV13-1/1

Pirmspiegādes pārbaude

Pirms mašīnas piegādes ir veiktas šādas pārbaudes, regulēšanas un apkopes darbi:

1. ☐ Riteņu uzgriežņi pievilkti ar norādīto griezes momentu. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".
2. ☐ Gaisa spiediens rieplās ir pārbaudīts un noregulēts (ja nepieciešams). Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens rieplās".
3. ☐ Sakabes strēles rāmja un piekabes uzkares stiprinājumu skrūves ir pievilktas ar norādīto griezes momentu. Skatiet sadaļu Ik pēc 100 stundām vai reizi gadā: Sakabes strēles rāmis un uzkare sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
4. ☐ Eļļas līmenis pārnesumkārbā ir pārbaudīts, un eļļa papildināta (ja nepieciešams). Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
5. ☐ Visi eļļošanas nipeļi ieeļļoti. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
6. ☐ Ķēdes ir pareizi nosprīgotas un ieeļļotas. Skatiet sadaļu "Eļļošana, tehniskā apkope un profilakse".
7. ☐ Sensori ir noregulēti pareizi. Skatiet sadaļu "Apkope".
8. ☐ Hidrauliskās sistēmas šļūtenes un savienojumi ir pārbaudīti, nav noplūžu.
9. ☐ Krāsojums un uzlīmes ir nevainojamā stāvoklī un akurāti.
10. ☐ Ir noslaucīta smērviela no tīkla un plēves nažiem.
11. ☐ Ir uzstādīta akumulatora elektroinstalācija (ja nepieciešams).
12. ☐ Ir veiktas visas mašīnas kalibrēšanas un darbības pārbaudes.
13. ☐ Lūka brīvi atveras un aizveras.
14. ☐ Monitors funkcionē pareizi.
15. ☐ Hidrauliskās sistēmas aizvara bloķēšanas ierīce darbojas pareizi.
16. ☐ Priekšgriezējs darbojas pareizi.
17. ☐ Lietotāja rokasgrāmata nodota klientam.
18. ☐ Klientam izskaidrota visu vadības ierīču darbība un drošības nosacījumi.

Datums:

Izplatītāja/tehniķa paraksts:

ga87848,1682409449482 -25-31MAY23-1/1

Satura rādītājs

Lappuse

Identifikācijas skats

Identifikācijas skats.....00-1

Drošība

Drošības informācijas atpazīšana	05-1
Drošības norādījumu ievērošana.....	05-1
Izprotiet signālvārdus.....	05-1
Ievērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus	05-2
Mašīnas svars	05-2
Uzglabājiet pievienotās ierīces drošā veidā	05-2
Esiet gatavs nelaimes gadījumiem	05-3
Valkājiet aizsargapģērbu	05-3
Rīkošanās ar nažiem.....	05-3
Mašīnas drošības pārbaude.....	05-3
Turieties drošā attālumā no rotējošām kardāna piedziņām	05-4
Drošības gaismu un ierīču lietošana	05-5
Drošības ķēdes lietošana	05-5
Maksimālā transportēšanas ātruma ievērošana.....	05-6
Ievērojiet norādījumus par riepām	05-6
Droša riepu apkope	05-7
Balasta, riteņu atstarpes un riepu spiediena pārbaude.....	05-7
Pareizi izmantot kāpnes un margas	05-7
Droša ķīpu preses lietošana	05-8
Rullu preses droša darbība nogāzēs.....	05-8
Aizdegšanās novēršana	05-9
Aizdegšanās gadījumā	05-9
Droša apvalka nostiprināšana	05-10
Droša mašīnas apkope.....	05-10
Maksimālais hidraulikas darba spiediens	05-11
Apkopes droša veikšana	05-11
Cilvēku un dzīvnieku aizsardzība	05-12
Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena.....	05-12
Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi.....	05-13
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa	05-13
Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas	05-13
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope	05-14
Neapstrādājiet drošības zīmes ar augsta spiediena strūklu	05-14
Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu	05-14

Lappuse

Ekspluatācijas pārtraukšana —
Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza
pārstrāde un apglabāšana

05-15

Drošības zīmes

Brīdinājuma zīmju attēli	10-1
Rullu preses teleskopiskā transmisija.....	10-1
Pacēlājs	10-1
Rullu preses veltni	10-2
Operatora rokasgrāmata	10-2
Remonts un apkalpe.....	10-2
Piedziņas ķēdes	10-3
Borta drošības bloķētājs	10-3
Pacelts apvalks.....	10-3
Rullu izkraušana	10-4
Apvalka atvēršana	10-4
Hidrauliskie akumulatori	10-4
Saspiestā gaisa trauks	10-5

Traktora sagatavošana

Jūgstieņa regulēšana	15-1
Traktora jūgvārpstas ātruma atlasīšana	15-1
Traktora SCV plūsmas iestatīšana	15-2
Rullu preses elektriskā ķēde un prasības vadības strāvas apgādei	15-2
Monitors balsta uzstādīšana (6000., 6M, 6R, 7000. un 7R sērijas traktoriem)	15-3
Akumulatora elektroinstalācijas vadojuma montāža vadības monitors pievienošanai	15-4
Virtuālā termināļa (displeja) pārnēsājamā vadojuma uzstādīšana (ja ir aprīkojumā)	15-5
Dīsteles aizsarga uzstādīšana.....	15-5

Ķīpu preses sagatavošana

Gaisa spiediens riepās	20-1
Mašīnas leņķa iestatīšana	20-2
Sakabes strēles regulēšana	20-3
Standarta atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā.....	20-4
Skrituļa atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā.....	20-5
Tīkla rullu atlase	20-6
Tīkla rullu serdenis	20-6
Tīkla tīšanas ierīces apkope.....	20-6

Turpinājums nākamajā lappusē

Originālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2022, 2021, 2018, 2017, 2016

	Lappuse
Tīkla ruļļa uzlikšana	20-7
Tīkla izvietošana uz padeves veltniem	20-8
Ietīšanas plēves ruļļa izvēle	20-9
Ietīšanas plēves ruļļa apkope	20-9
Plēves tīšanas ierīces apkope	20-9
Ietīšanas plēves ruļļa atduru regulēšana	20-9
Ietīšanas plēves ruļļa ievietošana	20-10
Ietīšanas plēves izvadīšana caur padeves veltniem	20-13
Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu	20-18

Pievienošana

Lietojiet tikai apstiprinātu sakabi	25-1
Ruļļu preses pievienošana traktoram	25-2
Salokiet balstu	25-2
Teleskopiskās transmisijas uzstādīšana	25-4
Teleskopiskās transmisijas pievienošana traktora jūgvārpstai	25-5
Teleskopiskās transmisijas atbalsts	25-5
Drošības ķēdes savienošana	25-6
Pievienošana traktora hidrauliskajai sistēmai	25-6
Septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdas savienošana	25-8
Mašīnas elektroinstalācijas vadu pievienošana	25-8
Videokameras vadojuma(-u) pievienošana (ja ir aprīkojumā)	25-9
Hidraulisko bremžu pievienošana (ja ir tām aprīkots)	25-10
Atrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskām bremzēm)	25-10
Pneimatisko bremžu pievienošana (ja ir ar tām aprīkots)	25-11
Atbrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)	25-11

Atvienošana

Atvienojiet ķīpas presi no traktora	27-1
Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskām bremzēm)	27-1
Atvienojiet hidrauliskās bremzes (ja ir aprīkojumā)	27-2
Mašīnas stāvbremzes ieslēgšana (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)	27-2
Pneimatisko bremžu atvienošana (ja iekļautas aprīkojumā)	27-3
Videokameras vadojuma(-u) atvienošana (ja ir aprīkojumā)	27-4
Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma atvienošana	27-4
Atvienojiet piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdu	27-5
Atvienošana no traktora hidrauliskās sistēmas	27-5
Hidraulisko šļūteņu glabāšana	27-6
Atvienojiet teleskopisko transmisiju no traktora jūgvārpstas	27-6
Teleskopiskās transmisijas glabāšana	27-6

Balsta domkrata atlocīšana	27-7
Mehāniskā savienojuma fiksēšana	27-8

Transportēšana un novietošana stāvēšanai

Preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem	30-1
Pārbaudiet, vai sānu durvis ir aizvērtas	30-1
Standarta atbalsta riteņus novietošana transportēšanas pozīcijā	30-2
Novietojiet skrituļa atbalsta riteņus transportēšanas pozīcijā	30-3
Mašīnas novietošana stāvvietā (prese ar hidrauliskām bremzēm)	30-3
Novietojiet mašīnu stāvvietā (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)	30-4

Piestrādes laiks

Ķīpu preses piestrāde	32-1
Pēc pirmajām 10 stundām: Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu	32-1
Pēc pirmajām 50 stundām: Iztukšojiet eļļu no pārnēsmaķārbas un iepildiet jaunu	32-1

Ruļļu preses lietošana — vispārīgs lietojums

Pirms ruļļu preses katras lietošanas reizes	35-1
Mašīnas tīrīšana, lai novērstu ugunsgrēka rašanos	35-1
Rīcība aizdegšanās gadījumā	35-2
Presējamā materiāla sagatavošana	35-3
Sānu durvju atvēršana un aizvēršana	35-3
Apvalka bloķēšanas vārsts	35-4
Priekšgriezēja nažu bloķēšanas vārsta darbība	35-4
Pacelāja peldošās funkcijas atsperes regulēšana	35-5
Pacelāja atbalsta riteņu regulēšana	35-5
Pacelāja nolaišanas atduru regulēšana	35-6
Vāla kompresora plāksnes (ja tāda ir) regulēšana	35-7
Vālu presētāja ruļļa regulēšana (ja aprīkots)	35-7
Tīšanas ierīces bremžu darbināšana	35-8
Ietīšanas plēves nostiepuma regulēšana	35-9
Norādījumi pareizas formas ruļļa veidošanai	35-12
Nosprostošanās gadījumā	35-14

Ruļļu preses lietotnes izmantošana

Piekluve ķīpu preses lietotnei	37-1
Mērvienības	37-2
Ruļļu preses galvenās lapas apraksts	37-3
Izvēles taustiņu apraksts	37-4
Ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņu apzīmējumi	37-4
Ruļļa diametra iestatīšana	37-10
Gandrīz pilna trauksme	37-10
Tīšanas sistēmas atlase	37-11
Tīšanas sākšanas režīma atlase	37-13
Tīkla tīšanas regulēšana	37-14

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse
Plēves tīšanas regulēšana	37-15
Ietīšanas plēves uz rullu konstatēšanas konfigurācija	37-16
Tīšanas cikla automātiska palaide	37-19
Tīšanas cikla manuāla palaide	37-21
Rullu blīvuma regulēšana	37-22
Pacēlāja pacelšanas vai nolaišanas funkcija	37-24
Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija	37-24
Pacēlāja attīrīšana	37-26
Klienta un lauka skaitītāji	37-28
Sezonas un mašīnas kopdatu skaitītāji	37-29
Tīkla/plēves tīšanas ierīces	
apgaismojuma un sānu lūkas	
apgaismojuma izmantošana (ja ir aprīkojumā)	37-31
Video lietojums	37-33

Rullu preses izmantošana automatizācijas režīmā

Rullu preses droša lietošana automatizācijas režīmā	38-1
Traktora un agregāta automatizācijas priekšnosacījumi	38-1
Rullu preses automatizācijas galvenās lapas displeja apraksts	38-2
Automatizācijas izvēles taustiņu apzīmējums	38-2
Rullu preses lietošana automatizācijas režīmā	38-4
Pacēlāja attīrīšana automatizācijas režīmā	38-5
Automatizācijas līmeņa atlase	38-6
Aizmugurējās lūkas selektīvās vadības vārsta atlase	38-7
Traktora jūgvārpstas automātiska izslēgšana	38-8
Rullu manuāla izkraušana	38-8
Traktora darbības pielāgošana	38-9
Automatizācijas stāvokļu sektors	38-11
Automatizācijas diagnostika	38-12
Automatizācijas izslēgšanas ziņojumu saraksts	38-15

Rullu preses izmantošana automātiskajā aizmugurējās lūkas režīmā

Automātiskā aizmugurējā borta apraksts	39-1
Droša rullu preses lietošana automātiskā aizmugurējā borta režīmā	39-1
Rullu preses automātiskā aizmugurējā borta galvenā lapas displeja apraksts	39-2
Automātiskā aizmugurējā borta izvēles taustiņa apzīmējums	39-2
Kīpu preses lietošana automātiskā aizmugurējā borta režīmā	39-3
Automātiskā aizmugurējā borta režīma atlase	39-8
Automātiskā aizmugurējā borta hidroaizslēgšanas iestatīšana	39-9

Papildaprīkojums

Papildierīču meklēšana	40-1
Monitora atbalsts	40-1

	Lappuse
Monitora akumulatora elektroinstalācija	40-1
Kabīnes elektroinstalācijas kabelis monitoram	40-2
Skrituļa atbalsta riteni	40-2
Pacēlāja rullu presētājs	40-2
Tīkla tīšanas ierīces apgaismojums un sānu durvju gaismas	40-3
Kamera plēves tīšanas ierīcei	40-3
Kamera	40-4

Elļošana un tehniskā apkope

Mašīnas droša ieeļļošana un tehniskā apkope	45-1
Ievērojiet apkopes intervālus	45-1
Veiciet elļošanu un tehnisko apkopi	45-2
Smērviela elļošanai	45-2
Smērviela automātiskajai elļošanas sistēmai	45-3
Transmisijas elļa	45-3
“Multiluber” ķēdes elļa	45-4
Alternatīvās un sintētiskās smērvielas	45-4
Smērvielu uzglabāšana	45-4
Smērvielu sajaukšana	45-4
Vispārējā informācija par automātisko elļošanas sistēmu (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūkņi)	45-5
Vispārīga informācija par automātisko elļošanas sistēmu (ja aprīkojumā ir kasetnes veida sūkņi)	45-6
Automātiskās elļošanas sistēmas plūsmas ātruma regulēšana (ja aprīkojumā ir kasetnes veida sūkņi)	45-6
Ķēdes elļojamo komponentu atrašanās vieta	45-7
Elļas plūsmas regulēšana	45-8
Pēc nepieciešamības: Universālās smērvielas ķēdes elļošanas sistēmas tvertnes uzpildīšana	45-8
Pēc vajadzības: Elļas tvertnes filtra tīrīšana	45-8
Pēc vajadzības: Hidrauliskā savienotāja filtru tīrīšana	45-9
Pēc nepieciešamības: Automātiskās elļošanas sistēmas tvertnes uzpildīšana (ja aprīkojuma ir rezervuāra veida sūkņi)	45-9
Pēc nepieciešamības: Automātiskās elļošanas sistēmas kasetnes nomaiņa (ja aprīkojumā ir kasetnes veida sūkņi)	45-10
Pēc vajadzības: Akumulatora gāzes priekšuzpildes pārbaude	45-10
Pēc vajadzības: rullu kameras veltņu tīrīšana	45-11
Katru dienu: Aizdegšanās novēršana	45-11
Katru dienu: Priekšgriezēja nažu un nolaižamās grīdas pārbaude	45-12
Katru dienu: Ieeļļojiet apvalka piedziņas ķēdes sadales ķēdesratu (mašīna no S.N. 210001)	45-13
Katru dienu: Ķēdes un transportiera elļošana (rullu prese bez automātiskās ķēdes elļošanas sistēmas)	45-14

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Lappuse

Ik pēc 10 darba stundām: Ruļļu un rotējošā padevēja eļļošana	45-15
Ik pēc 10 darba stundām: Ieeļļojiet pacēlāja skrituļu balsta riteņus (ja ir uzstādīti)	45-16
Ik pēc 50 darba stundām: Ieeļļojiet lodveida sakabi (ja ir aprīkojumā)	45-16
Ik pēc 50 darba stundām: Ieeļļojiet teleskopisko transmisiju	45-17
Ik pēc 50 darba stundām: Kēdes nospriegojuma pārbaude	45-17
Reizi nedēļā: Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude	45-18
Reizi nedēļā: Pārbaudiet un iztukšojiet pneimatisko bremžu tvertni	45-18
Reizi nedēļā: Bremžu tīrīšana un pārbaude	45-19
Reizi nedēļā: Riteņa rumbas uzliktna pārbaude	45-19
Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu	45-20
Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Bremžu vārpstu eļļošana	45-20
Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Bremžu šarnīru pārbaude	45-21
Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Strēles strēles rāmja un uzkares pārbaude	45-22
Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Stāvbremzes pārbaude	45-23
Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Riteņa rumbas gultņa brīvkustības pārbaude	45-23
Reizi mēnesī: Augstspiediena ūdens tvertnes pārbaude (ja ir aprīkojumā)	45-24
Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā: Iztukšojiet eļļu no pārnesumkārbas un iepildiet jaunu	45-24
Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā: Ieeļļojiet pagarinājuma vārpstu	45-25
Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā: Domkrata balsta eļļošana	45-25
Reizi gadā: Pārbaudiet ass nodilumu	45-26
Reizi gadā: Riteņu gultņu tīrīšana, pārbaude un eļļošana	45-26
Reizi gadā: Pārbaudiet bremžu klučus	45-27
Reizi gadā: Trumuļa tīrīšana un nodiluma pārbaude	45-27
Reizi gadā: Akumulatora pārbaude	45-28
Ik pēc 6 gadiem: Hidraulikas šļūteņu nomaīņa	45-28
Ik pēc 6 gadiem: Blīvuma akumulatora nomaīņa	45-28
Ik pēc 6 gadiem: Hidraulisko bremžu akumulatoru nomaīņa (ja ir aprīkojumā)	45-29

Traucējummeklēšana

Pacēlāja un padeves problēmas	50-1
Ruļļu preses vispārīgi darbības traucējumi	50-6
Ruļļa kvalitāte	50-9
Skābbarības sagatavošanas traucējumi	50-9
Tīkla tīšanas ierīces darbības traucējumi	50-10
Plēves tīšanas ierīces darbības traucējumi	50-13
Kēdes eļļošanas sistēma	50-19
Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūkņi)	50-20
Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)	50-21
Agregāta virtuālā termināļa displejs	50-21

Apkope

Metrisko bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības	55-1
Aizdegšanās nepieļaušana apkopes laikā	55-2
Preses ruļļu numerācija	55-3
Ievērojiet apkopes darbu drošību	55-4
Hidrauliskā akumulatora ierīces apkope	55-4
Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas	55-5
Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde (ja ir aprīkojumā)	55-6
Veltņa zobrata uzgriežņu un skrūvju griezes momenta vērtības	55-8
Hidraulisko komponentu nomaīņa	55-9
Ruļļu preses kēdes identifikācija	55-10
Lodveida uzkares regulēšana	55-11
Pacēlāja piedziņas kēdes regulēšana	55-11
Galvenās piedziņas kēdes regulēšana	55-12
Rāmja ruļļa piedziņas kēdes regulēšana	55-12
Apvalka ruļļa piedziņas kēdes regulēšana	55-13
Rotējošās padeves piedziņas kēdes regulēšana	55-14
Kēdes eļļošanas sistēmas sūkņa atgaisošana	55-14
Atgaisojiet automātisko eļļošanas sistēmu (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūkņi)	55-15
Atgaisojiet automātiskās eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)	55-15
Suku iestatīšana	55-16
Nomainiet priekšgriezēja nažus	55-17
Priekšgriezēja nažu asināšana	55-18
Nomainiet pacēlāja pirkstu	55-18
Rotora gliemežtransportiera skrāpju regulēšana	55-20
Ruļļa (Nr. 13) skrāpja iestatīšana	55-21
Veltņa (Nr. 13) novirzītāja noņemšana	55-22
Veltņa (Nr. 13) novirzītāja uzstādīšana	55-23
Veltņu (Nr. 13, Nr. 14 un Nr. 15) norausēju regulēšana	55-24
Tīkla/plēves tīšanas naža noņemšana un uzstādīšana	55-25

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	
Tīkla/plēves tīšanas naža asināšana.....	55-26
Tīkla tīšanas ierīces regulēšanas saraksts.....	55-26
Plēves tīšanas ierīces regulēšanas saraksts.....	55-27
Piespiedējveltna taisna novietojuma pārbaude	55-27
Gumijas ruļļa deflektora regulēšana	55-28
Pretnaža stāvokļa regulēšana	55-28
Regulējiet plastmasas rullīšus	55-29
Tīšanas ierīces bremžu regulēšana	55-30
Plēves bremzēšanas ruļļa bremzes regulēšana	55-32
Ap pievades ruļļiem aptinušos materiālu noņemšana.....	55-33
Mašīnas elektrosistēmas komponentu atrasšanās vieta	55-34
Sensora uztveršanas zonas identifikācija.....	55-35
Ruļļu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana (ja iekļauts aprīkojumā) ..	55-36
Tīkla/plēves tīšanas ierīces pievades sensora SB415 regulēšana	55-37
Plēves tīšanas iekšējā auklas rullīša sensora SB471 regulēšana	55-38
Plēves tīšanas ārējā auklas rullīša sensora SB472 regulēšana	55-40
Ietīšanas plēves uz ķīpas sensora SB473 regulēšana.....	55-41
Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana	55-42
Priekšgriezēja naža sensoru SB554 un SB555 regulēšana.....	55-43
Ruļļu preses izkraušanas rampas sensora SB343 regulēšana	55-45
Kameras EB 161 darbības virziena regulēšana	55-45
Drošinātājs durvīm un tīkla darba gaismai (ja ir aprīkojumā).....	55-46
Ruļļu preses iekāršanas vietas.....	55-46
Riteņa noņemšana un uzstādīšana	55-47
Atbalsta riteņa remonts.....	55-47

Ruļļu preses apkope lietotnē

Brīdinājuma ekrāni.....	57-1
Nesenākās problēmas.....	57-2
Traktora akumulatora sprieguma pārbaude	57-3
Traucējumu diagnostikas kodu saraksts	57-4
Sensoru un slēdžu testēšana	57-11
Elektrohidraulisko sastāvdaļu pārbaude.....	57-14
Elektrības patēriņa izpildmehānisma testēšana.....	57-17
Sensora SB473 "plēve uz ruļļa" testēšana	57-18
Lūkas stāvokļa potenciometra RB331 kalibrēšana	57-23
Ruļļu preses griešanās ātruma sensora iespējošana vai atspējošana (ja ir aprīkojumā)	57-26
Ruļļu izkraušanas rampas sensora iespējošana vai atspējošana (ja ir aprīkojumā)	57-27

Lappuse

Automātiskās eļļošanas sistēmas iestatīšana (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūkņi).....	57-28
Ruļļu preses lietotnes pārslēgšana no pašreizējā virtuālā termināļa uz citu	57-29
Regulārās apkopes skaitītāja pārbaude	57-30

Glabāšana

Ruļļu preses sagatavošana uzglabāšanai	60-1
Ruļļu preses sagatavošana pirms sezonas sākuma	60-1

Tehniskie dati

Ruļļu preses F441R tehniskie dati	65-1
EK atbilstības deklarācija: Ruļļu prese F441R ..	65-3
ES atbilstības deklarācija: Ķīpu prese F441R.....	65-4
AK atbilstības deklarācija: Ķīpu prese F441R.....	65-5
Eirāzijas ekonomiskā savienība	65-6

Sērijas numurs

Sērijas numura plāksnīte	70-1
Sērijas numura plāksnes apraksts.....	70-1
Ruļļu preses identifikācijas numurs	70-2
Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu	70-3
Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu	70-3

Pieejamā literatūra par John Deere apkopi

Tehniskā informācija	SLIT-1

Identifikācijas skats

Identifikācijas skats



CC574301

CC574301—UN—12MAY23

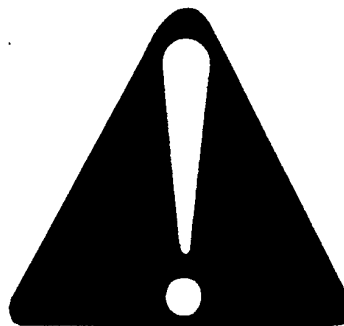
ga87848,1681827313559 -25-23MAY23-1/1

Drošība

Drošības informācijas atpazīšana

Šis ir drošības brīdinājuma simbols. Šis simbols uz mašīnas vai šajā rokasgrāmatā brīdina par traumu gūšanas risku.

Ievērojiet ieteiktos piesardzības pasākumus un drošas ekspluatācijas praksi.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -25-03OCT22-1/1

Drošības norādījumu ievērošana

Rūpīgi izlasiet visus drošības ziņojumus šajā rokasgrāmatā un uz mašīnas drošības zīmēm. Uzturiet drošības zīmes labā stāvoklī. Nomainiet trūkstošās vai bojātās drošības zīmes. Pārļiecinieties, vai jaunām aprīkojuma sastāvdaļām un rezerves daļām ir pievienotas jaunākās drošības zīmes. Rezerves drošības zīmes var iegādāties pie John Deere izplatītāja.

Uz detaļām un sastāvdaļām, kas saņemtas no piegādātājiem, var būt iekļauta papildu drošības informācija, kura nav norādīta šajā operatora rokasgrāmatā.

Izlasiet par mašīnas un vadības ierīču pareizu lietošanu. Neļaujiet nevienam darboties bez apmācības.

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba stāvoklī. Neatļauti mašīnas pārveidojumi var pasliktināt tās darbību un/vai drošību un ietekmēt mašīnas kalpošanas ilgumu.



TS201 —UN—15APR13

Ja jūs nesaprotat kādu šīs rokasgrāmatas daļu un nepieciešama palīdzība, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

DX,READ -25-01AUG22-1/1

Izprotiet signālvārdus

BĪSTAMI! Signālvārds BĪSTAMI norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja tā netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

BRĪDINĀJUMS! Signālvārds BRĪDINĀJUMS norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

UZMANĪBU! Signālvārds UZMANĪBU norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt vieglus vai vidējus ievainojumus. Signālvārds UZMANĪBU var arī tikt izmantots, lai brīdinātu par nedrošu praksi, kas ir saistīta ar tādiem notikumiem, kas varētu izraisīt personiskas traumas.

Signālvārdi BĪSTAMI, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU tiek izmantoti kopā ar drošības un brīdinājuma simbolu. BĪSTAMI! norāda uz vislielāko apdraudējumu. BĪSTAMI

⚠ BĪSTAMI

⚠ SARGIES

⚠ UZMANIES

TS187 —25—30SEP88

vai UZMANĪBU drošības zīmes atrodas netālu konkrētiem apdraudējumiem. Vispārējie piesardzības pasākumi ir uzskaitīti uz UZMANĪBU drošības zīmēm. UZMANĪBU arī vērs uzmanību uz drošības ziņojumiem šajā instrukcijā.

DX,SIGNAL -25-05OCT16-1/1

ļevērojiēt ceļu satiksmes drošības noteikumus

Braucot pa satiksmes ceļiem, vienmēr jāievēro attiecīgie vietējie satiksmes noteikumi.



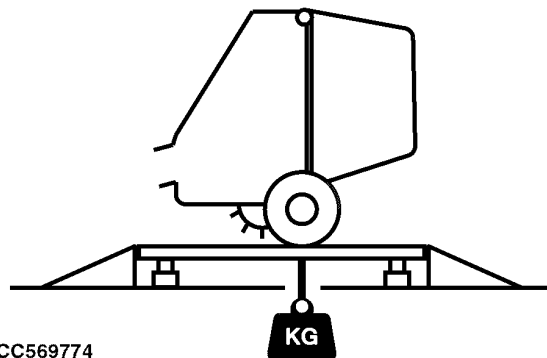
H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -25-01MAY91-1/1

Mašīnas svārs

Jebkura mašīnas pārveidošana var ietekmēt mašīnas atbilstību vietējiem satiksmes noteikumiem.

Nepārveidojiet mašīnu, kā arī nepievienojiet mašīnai detaļas, kas nav John Deere oriģinālās detaļas.



CC569774

CC569774 — UN—05APR23

ga87848,1680679934353 -25-12APR23-1/1

Uzglabājiēt pievienotās ierīces drošā veidā

Saglabātās pievienotās ierīces, piemēram, dubultie riteņi, aizsarga riteņi un iekrāvēji, var nokrist un izraisīt nopietnus ievainojumus vai nāvi.

Droši saglabājiēt pievienotās ierīces un agregātus drošā veidā, lai nepieļautu to nokrišanu. Turiet bērņus un nepiederošas personas prom no uzglabāšanas vietas.



TS219 — UN—23AUG88

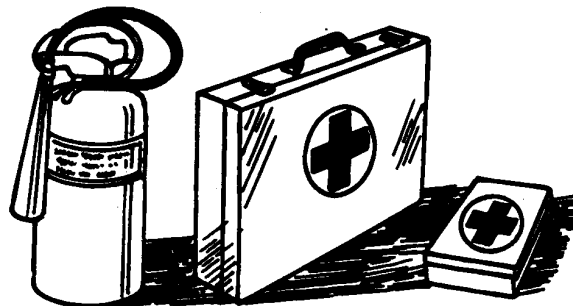
DX,STORE -25-03MAR93-1/1

Esiet gatavs nelaimes gadījumam

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēsšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -25-03MAR93-1/1

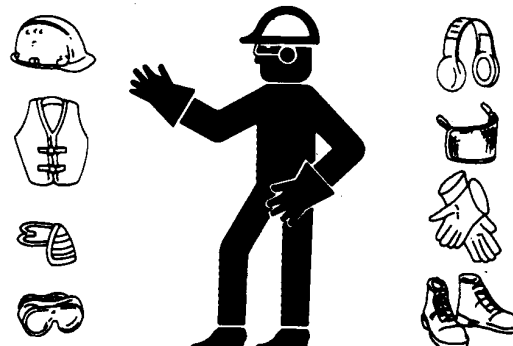
Valkāiet aizsargapģērbu

Darba laikā nēsāiet cieši pieguļošu apģērbu un attiecīgu drošības aprīkojumu.

Ilglaicīgi skaļi trokšņi var izraisīt dzirdes traucējumus vai kurlumu.

Lai aizsargātos pret nevēlamiem vai nepatīkamiem skaļiem trokšņiem, izmantojiet piemērotus dzirdes aizsardzības līdzekļus, piemēram, aizsargaustiņas vai ausu aizbāžņus.

Drošai aprīkojuma darbināšanai nepieciešama nedalīta operatora uzmanība. Strādājot ar mašīnu, neizmantojiet austiņas, lai klausītos radiopārraidi vai atskaņotu mūziku.

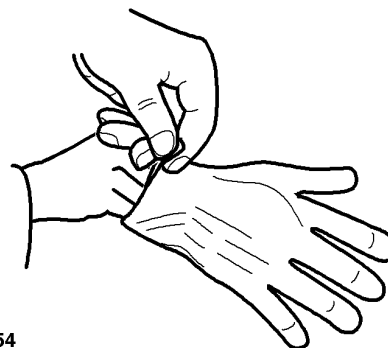


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -25-10SEP90-1/1

Rīkošanās ar nažiem

Lai izvairītos no traumām, darbojoties ar nažiem, valkāiet aizsargcimdus.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -25-24OCT17-1/1

Mašīnas drošības pārbaude

Vienmēr pirms mašīnas lietošanas pārbaudiet braukšanas un darba drošību.

FX,READY -25-28FEB91-1/1

Turieties drošā attālumā no rotējošām kardāna piedziņām

Ieķeršanās rotējošā piedziņas līnijā var izraisīt smagu traumu vai pat nāvi.

Traktora motora apvalkam un piedziņas līniju apvalkiem vienmēr ir jābūt uzstādītiem savās vietās. Pārļiecinieties, ka rotējošie aizsargi griežas brīvi.

Izmantojiet jūgvārpstas piedziņas kardānus tikai ar atbilstošiem aizsargiem un vairogiem.

Valkājiet cieši pieguļošu apģērbu. Pirms ar jūgvārpstu piedziņas iekārtas regulēšanas, pievienošanas vai tīrīšanas izslēdziet dzinēju un pārļiecinieties, vai jūgvārpstas piedziņas kardāns ir apstājies.

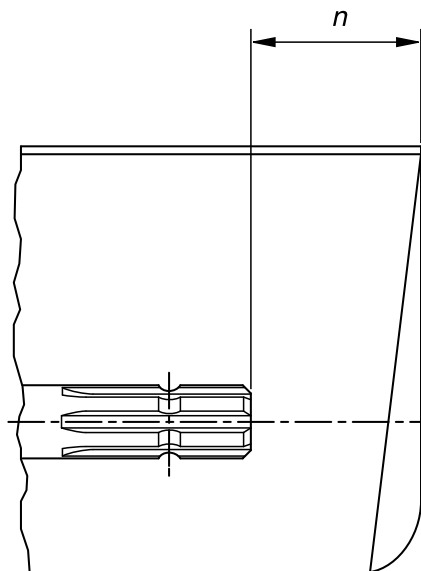
Nedrīkst uzstādīt savienotāja ierīci starp traktoru un primārā agregāta jūgvārpstas kardāna vārpstu, kas ļauj 1000 apgr./min traktora vārpstai piedzīt 540 apgr./min agregātu ar ātrumu, kas pārsniedz 540 apgriezienus minūtē.

Nedrīkst uzstādīt savienotāja ierīci, kas atstāj neaizsargātu kādu rotējošās agregāta vārpstas, traktora vārpstas vai savienotāja daļu. Traktora galvenajam aizsargam jāpārklājas pār rievvārpstas galu un pievienoto savienotāja ierīci, kā norādīts tabulā.

Leņķis, kādā drīkst salocīt primāro agregāta jūgvārpstas piedziņas kardānu, var tikt samazināts atkarībā no traktora galvenā aizsarga formas un izmēra un no primārās agregāta jūgvārpstas piedziņas kardāna aizsarga formas un izmēra.

Nepaceliet agregātu pārāk augstu, lai nesabojātu traktora galveno aizsargu vai primārās agregāta jūgvārpstas piedziņas kardānu. Ja ir nepieciešams palielināt agregāta augstumu, atvienojiet jūgvārpstas piedziņas kardānu. (Skatiet Jūgvārpstas piedziņas kardāna pievienošana/noņemšana)

Lietojot 3/4 tipa jūgvārpstu, slīpumu un pagrieziena leņķi var samazināt atkarībā no jūgvārpstas galvenā aizsarga un sakabes sliežu tipa.



Spēka pārvada tips	Diametrs	Rievas	n ±5 mm (0.20 in.)
1	35 mm (1,378 in)	6	85 mm (3,35 in)
2	35 mm (1,378 in)	21	85 mm (3,35 in)
3	45 mm (1,772 in)	20	100 mm (4,00 in)
4	57,5 mm (2,264 in)	22	100 mm (4,00 colla)

DX,PTO -25-28FEB17-1/1

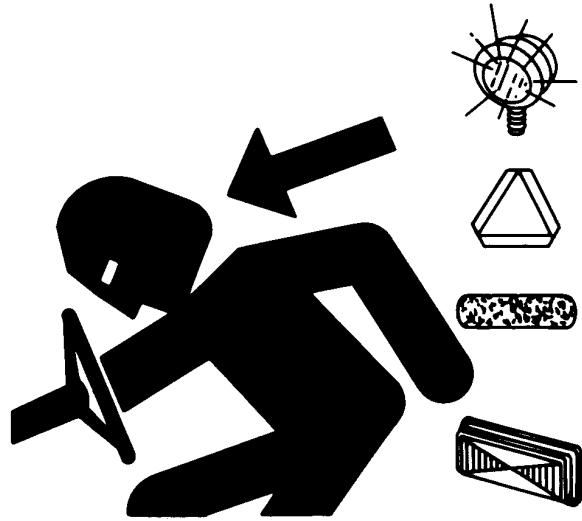
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Drošības gaismu un ierīču lietošana

Uz koplietošanas ceļiem izvairieties no sadursmes ar citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar pievienotām ierīcēm vai vilkšanas aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Vienmēr sekojiet transporta kustībai no aizmugures, sevišķi pagriezienos; lietojiet pagrieziena gaismas signālus.

Lietojiet priekšējos prožektorus, mirgojošās brīdinājuma ugunis un pagrieziena signālus gan dienā, gan naktī. Ievērojiet vietējos noteikumus par apgaismojuma un apzīmējumu lietošanu. Uzturiet apgaismošanas ierīces un marķējumus redzamus, tīrus un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai remontējiet iztrūkstošās vai bojātās apgaismošanas un marķēšanas detaļas. Agregāta drošības apgaismojuma komplektu var iegādāties pie John Deere izplatītāja.



TS951 —UN—12APR90

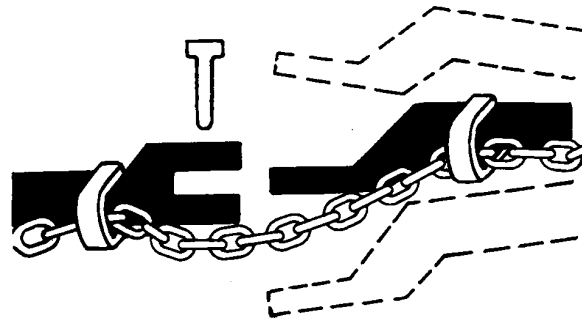
DX,FLASH -25-07JUL99-1/1

Drošības ķēdes lietošana

Drošības ķēde palīdzēs vilkt velkamo iekārtu, ja tā nejauši atvienosies no dīsteles.

Lietojot atbilstošas palīgierīces, pievienojiet ķēdi pie traktora dīsteles nostiprinājuma vai citā norādīt vietā. Nodrošiniet pietiekamu ķēdes nokari, lai netraucētu pagriešanos.

Lai iegādātos ķēdi ar vienādu vai lielāku izturības pakāpi, nekā velkamās mašīnas kopējais svars, griezieties pie Jūsu John Deere dīlera. Nelietojiet drošības ķēdi vilkšanai.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -25-03MAR93-1/1

Maksimālā transportēšanas ātruma ievērošana

SVARĪGI: Maksimālais transportēšanas ātrums ir atkarīgs no vietējiem satiksmes noteikumiem un no velkošā agregāta ātruma maksimālās spējas.

Braucot pa koplietošanas ceļiem, vienmēr ievērojiet vietējos ceļu satiksmes noteikumus.

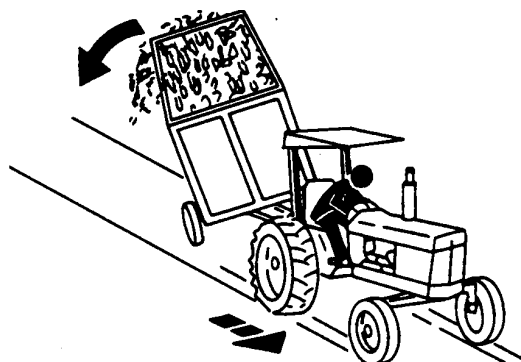
PIEZĪME: Lai saņemtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Nepārsniedziet agregāta bruto svaru (PTAC), velkot agregātu transportēšanas ātrumā.

Daži traktori spēj darboties ar ātrumu, kas pārsniedz maksimālo transportēšanas ātrumu šim agregātam. Neatkarīgi no šā agregāta vilkšanai izmantotā traktora potenciālā maksimālā ātruma nepārsniedziet agregāta maksimālo transportēšanas ātrumu.

Maksimālais šī agregāta transportēšanas ātrums ir 40 km/h (25 jūdzes/h).

Mašīnai, kas aprīkota ar vienas līnijas hidraulisko bremžu sistēmu, ieteicams nepārsniegt ātrumu 25 km/h (15,5 jūdzes/h).



Maksimālā transportēšanas ātruma pārsniegšana var izraisīt:

- Traktora/agregāta kombinācijas vadības zaudēšanu
- Bremzēšanas spējas samazināšanu vai padarīt to neiespējamu.
- Agregāta riepu bojājumus
- Agregāta konstrukcijas vai tās komponentu bojājumus

Esiet īpaši piesardzīgs un samaziniet ātrumu, velkot pa nelīdzenu virsmu, pagriezienos un uz nogāzēm.

CC03745,000131F -25-26NOV20-1/1

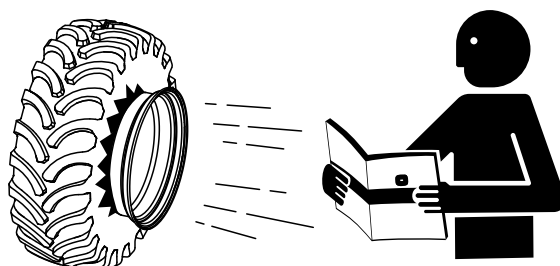
TS216 —UN—23AUG88

Ievērojiet norādījumus par riepām

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba kārtībā.

Izmantojiet tikai norādītā izmēra riepas ar pareizajām specifikācijām; gaisa spiedienam riepās jāatbilst šajā rokasgrāmatā norādītajam spiedienam.

Lietojot citādas riepas, nekā norādīts, var samazināties stabilitāte, riepu stūrēšanas efekts, rezultātā var rasties riepu bojājumi, vai citi traucējumi stabilitātei un drošībai.



DX,TIRE,INFO -25-19MAY14-1/1

H111235 —UN—13MAY14

Droša riepu apkope

Riepu sprādziena vai riepu un riteņu disku izmešanas rezultātā var gūt smagas vai nāvējošas traumas.

Nemēģiniet montēt riepas, ja jums nav atbilstoša aprīkojuma un pieredzes šādu darbību veikšanai.

Vienmēr uzturiet riepas pareizo spiedienu. Nepiesūknējiet riepas spiedienu, kas lielāks par ieteikto. Nekad nekarsējiet riteņa detaļas un riepu, to tuvumā neveiciet metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var izsaukt spiediena pieaugumu riepas, kas var novest pie riepas eksplozijas. Metināšana riteņi var padarīt konstruktīvi vājāku vai deformēt.

Uzpumpējot riepas lietojiet pietiekami garu attiecīgo šļūteni ar uzgali, lai Jūs varētu stāvēt sānos, NEVIS uzpumpējamās riepas priekšā. Ja iespējams, izmantojiet aizsargu.

Pārbaudiet riteņus, vai nav zems spiediens, iegriezumi, izblīdumi, bojāti diskus, vai netrūkst nostiprināšanas skrūves vai uzgriežņi.



Riteņi un riepas ir smagi. Rīkojoties ar riteņiem un riepām, izmantojiet drošu pacelšanas ierīci vai nodrošiniet palīgu, lai tos paceltu, uzstādītu vai noņemtu.

DX,WW,RIMS -25-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Balasta, riteņu atstarpes un riepu spiediena pārbaude

Pārliecinieties, ka balasts, atstarpe starp riteņiem un riepu spiediens ir pietiekams, lai traktors būtu stabils jebkuros darba apstākļos, it īpaši, ja braucat pa kalnainiem laukiem vai citās grūti izbraucamās vietās. Skatiet traktora lietošanas rokasgrāmatu.



CC1031622

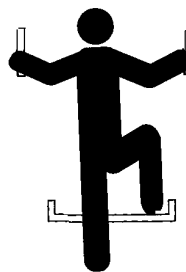
OUCC006,0001546 -25-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Pareizi izmantot kāpnis un margas

Lai pasargātos no kritieniem, iekāpiet mašīnā un izkāpiet no tās ar seju pret to. Nodrošiniet 3 punktu saskari ar pakāpieniem, rokturiem un margām.

Esiet sevišķi uzmanīgi, ja dubļi, sniegs vai mitrums rada slidenus apstākļus. Uzturiet pakāpienus neaptraipītus ar smērvielām vai eļļām. Nekad neleciet, izkāpjot no mašīnas. Nekad neveiciet montāžu vai demontāžu, kad mašīna pārvietojas.



DX,WW,MOUNT -25-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

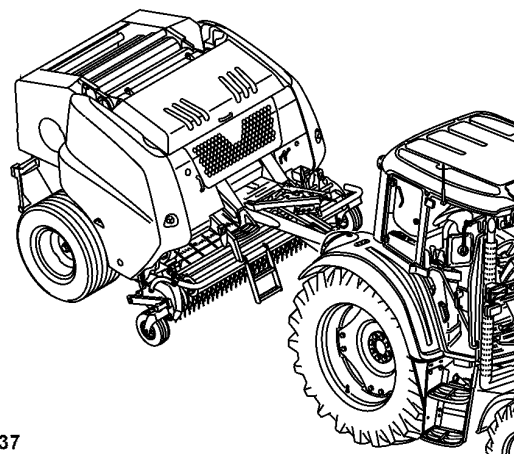
Droša ķīpu preses lietošana

Izvairīšanās no traumām vai nāvējošiem ievainojumiem, kas varētu rasties no ievilkšanas mašīnā.

PRESEI DARBOJOTIES, NEMĒĢINIET piegādāt stiebrzāles vai auklu presei vai izņemt stiebrzāles no iekārtas. Prese ievelk materiālu ātrāk, nekā spējat to palaist vaļā.

Izslēdziet jūgvārpstu un izslēdziet motoru.

Mašīnas darbības laikā nekad nestāviet ruļļu preses tuvumā.



CC576037

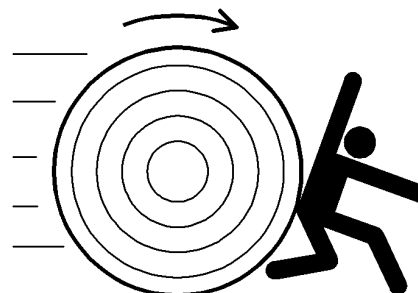
CC576037 —UN—21JUN23

t181334,1687337563282 -25-21JUN23-1/1

Ruļļu preses droša darbība nogāzēs

Strādājot nogāzēs, ievērojiet īpašu piesardzību. Ruļļu prese var paslīdēt uz sāniem, iekrist bedrē, grāvī vai citā nelīdzenumā.

Lai novērstu ripojošā ruļļa radītus ievainojumus vai bojājumus, izkraujiet ruļļus zemes augstumā vai izkraujiet tādā veidā, lai rullis neripotu.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUC006,00019C8 -25-16NOV12-1/1

Aizdeģšanās novēršana

Lai mazinātu ugunsgrēka rašanās risku, ievērojiet tālāk norādītos noteikumus – it īpaši, ja novācat sausu labību.

- Dienā, kad izmantojat ruļļu presi, tīriet to vairākas reizes dienā atbilstoši darba apstākļiem; skatiet sadaļas "Ruļļu presētāja darbināšana – vispārīgs lietojums" nodaļu "Mašīnas tīrīšana, lai novērstu ugunsgrēka rašanos".
- Nesmēķējiet ruļļu preses tuvumā vai tad, kad atrodaties labības laukos.
- Nekādā gadījumā neapturiet ruļļu presi, kamēr labība atrodas presēšanas kamerā.
- Kad ruļļi ir sasieti, ātri izmetiet tos.
- Neizmantojiet šo mašīnu, lai pārvadātu ruļļus.
- Ja vēlaties novietot mašīnu laukā, dariet to ļoti piesardzīgi. Ja iespējams, novietojiet mašīnu uz kailas zemes vai vietā, kurai apkārt ir kaila zeme.
- Pirms atstājat tikko darbinātu mašīnu, raugieties, lai neviena tās detaļa nebūtu tik karsta, ka varētu izraisīt ugunsgrēku.
- Neatstājiet mašīnu bez uzraudzības blakus ruļļiem, kas satīti mitri, jo var notikt to pašaiizdeģšanās.
- Regulāri pārbaudiet gultņu stāvokli; skatiet nodaļas "Eļļošana un tehniskā apkope" sadaļu "Katru dienu: Aizdeģšanās nepieļaušana" nodaļā "Eļļošana un uzturēšana".



TS227 —UN—15APR13

Ja pamanāt mašīnas darbībā izmaiņas, kas liecina par kādas detaļas bojājumu, nekavējoties pārtrauciet ruļļu tīšanu un noskaidrojiet, kādēļ dzirdat, saozāt vai redzat ko neparastu.

- Uzstādiet mašīnā ugunsdzēsības aparātu.
- Rīkojieties saskaņā ar norādījumiem par aizdegšanās novēršanu tehniskās apkopes laikā; skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu "Aizdeģšanās novēršana katrā apkopes reizē".

GA87848,00009F9 -25-13NOV18-1/1

Aizdeģšanās gadījumā

Tiklīdz pamanāt kādu bojājumu rašanās pazīmi, nekavējoties pārtrauciet darbu. Piemēram, ja pamanāt sviluma smaku, neparastu skaņu, ieraugāt dūmus vai liesmu.

⚠ UZMANĪBU: Neriskējiet gūt ievainojumus. Ja ugunsgrēks ir pārāk tālu izplatījies, nemēģiniet to nodzēst. Pēc iespējas ātrāk dodieties prom no šīs vietas. Izsauciet ugunsdzēsējus.

Ja varat droši nodzēst ugunsgrēku, veiciet tālāk norādītās darbības.

- Novietojiet traktoru tā, lai mašīna būtu pretvējā un lai ugunsgrēks nepārņemtu traktoru.
- Atveriet ruļļu preses aizmugures burtu, lai izmestu visu labību no presēšanas kameras, un brauciet prom no šīs labības.
- Izmantojiet augstspiediena ūdens tvertni vai citu ugunsdzēsīgu vielu un vērsiet to pret liesmu apakšdaļu,



un dzesējiet blakus esošās detaļas. Raugieties, lai jūs neatrastos zem atvērta ruļļu preses borta. Ja mašīna ir aizdegusies, borts var nokrist.

TS227 —UN—15APR13

DC82261,00004DA -25-13AUG14-1/1

Droša apvalka nostiprināšana

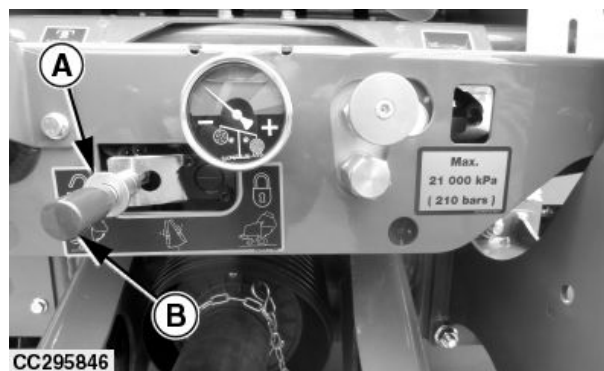
⚠ UZMANĪBU: Apvalka pacelšanas un nolaišanas laikā stāviet atstātus no tā, lai izvairītos no ievainojumiem.

Pirms apvalka lietošanas pārliecinieties, ka tā tuvumā nav cilvēku.

Pirms darba ar presi un tās tuvumā, apvalkam esot paceltā pozīcijā, pārvietojiet apvalka bloķēšanas sviru (B) fiksētā pozīcijā, paveldot fiksējošo iemavu (A). Skatiet sadaļu “Apvalka bloķēšanas vārsts” nodaļā “Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums”.

Apvalku var bloķēt jebkurā pozīcijā, izmantojot apvalka bloķēšanas vārstu.

Noņemiet no mašīnas svešķermeņus. Skatiet nodaļu “Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums”.



A—Fiksējošā iemava

B—Apvalka bloķēšanas svira

ti81334,1655112779890 -25-22JUN22-1/1

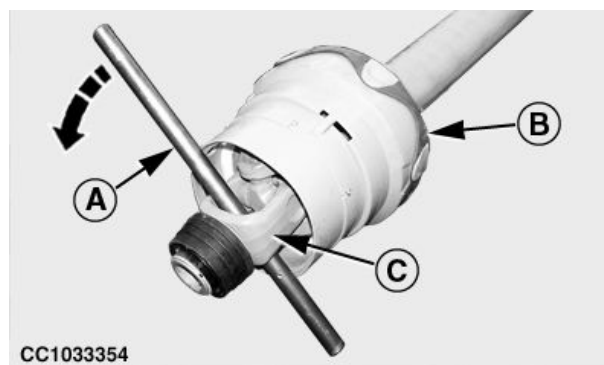
CC295846 — UN—25OCT16

Droša mašīnas apkope

⚠ UZMANĪBU: Kad traktora motors ir iedarbināts, neizmantojiet instrumentus vai uzgriežņu atslēgu, lai manuāli pagrieztu ruļļu presi. Atslēdziet jūgvārpstu, pārvietojiet transmisiju pozīcijā “PARK”, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet motoru, izņemiet aizdedzes atslēgu un nogaidiet tik ilgi, kamēr visas kustīgās detaļas apstājas. Tiklīdz instrumenta izmantošana ir pabeigta, nekavējoties noņemiet to.

Lai atvieglotu ruļļu preses apkopi, pagrieziet ruļļu presi, izmantojot kādu no tālāk norādītajām metodēm.

- Izmantojot lauzni (A):
 - a. Atvienojiet teleskopisko savienojumu (B) no traktora jūgvārpstas vārpstas.
 - b. Ievietojiet stieni (A) starp dakšu (C) un kardāna savienojumu.
 - c. Lai pagrieztu ruļļu presi kā attēlots, izmantojiet stieni (A).



A—Lauznis
B—Teleskopiskais savienojums

C—Apskava

- d. Kad process ir pabeigts, izņemiet lauzni (A).

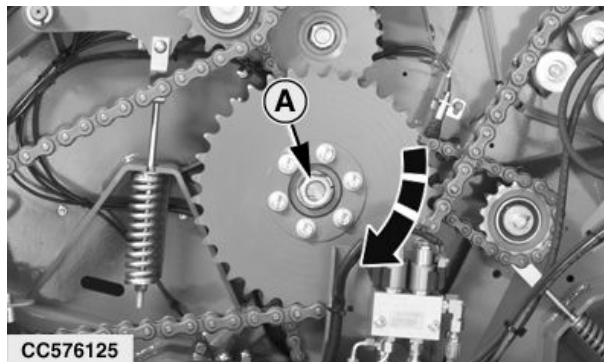
Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1678438350545 -25-26APR23-1/2

CC1033354 — UN—09DEC10

- Izmantojot uzgriežņu atslēgu:
 - a. Atvienojiet teleskopisko savienojumu no traktora jūgvārpstas vārpstas.
 - b. Novietojiet uzgriežņu atslēgu uz uzgriežņa (A).
 - c. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai pagrieztu ruļļu presi.
 - d. Kad process ir pabeigts, noņemiet uzgriežņu atslēgu.

A—Uzgrieznis



CC576125 —UN—26APR23

ga87848,1678438350545 -25-26APR23-2/2

Maksimālais hidraulikas darba spiediens

Ruļļu prese ir paredzēta maksimālajam hidraulikas darba spiedienam līdz 20000 kPa (200 bar; 2900 psi).

Nepievienojiet ruļļu presi traktoram ar maksimālo hidraulikas darba spiedienu virs 20000 kPa (200 bar; 2900 psi).

OUC006,0000487 -25-05SEP01-1/1

Apkopes droša veikšana

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Turiet darba zonu tīru un sausu.

Nekad neeļļojiet mašīnu, neveiciet apkopi vai neregulējiet to, kamēr mašīna pārvietojas. Turiet rokas, kājas un apģērba gabalus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu. Visur izslēdziet piedziņu un rīkojieties ar attiecīgajām vadības ierīcēm, lai atbrīvotu spiedienu. Nolaidiet iekārtu uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Droši atbalstiet visus mašīnas elementus, kuri apkopes laikā ir jāpaceļ.

Uzturiet visas detaļas labā tehniskā stāvoklī un pareizi montētas. Trūkumus nekavējoties novērst. Nomainiet nolietotās vai salūzušās detaļas. Notīriet smērvielas, eļļas un netīrumus.

Pašgājēju iekārtām pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas mašīnā atvienojiet akumulatora masas (–) kabeli.

Pirms uzsākt elektriskās sistēmas komponentu apkopi vai metināšanas darbus mašīnai, velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienojiet elektriskos savienojumus ar traktoru.

Nokrišana, veicot tīrīšanu vai strādājot augstumā, var izraisīt nopietnus savainojumus. Lai viegli piekļūtu jebkādai vietai, izmantojiet kāpnes vai platformu. Izmantojiet stabilus un drošus kāju un roku balstus.



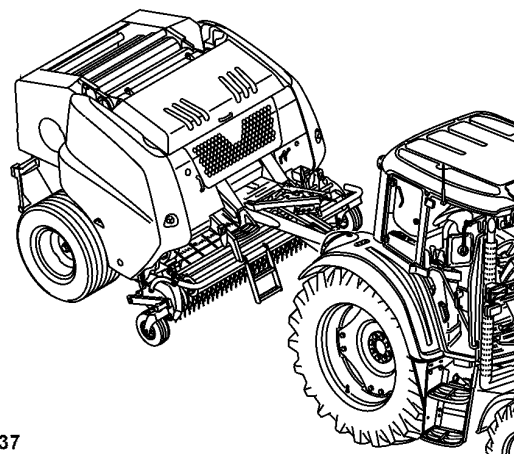
T5218 —UN—23AUG88

DX,SERV -25-28FEB17-1/1

Cilvēku un dzīvnieku aizsardzība

Nekad neļaujiet kādam uzturēties vai strādāt mašīnas tuvumā, kad tā darbojas.

Pārliecinieties, ka mašīnas darbības laikā tās darbības zonā neatrodas cilvēki vai dzīvnieki.



CC576037

CC576037 —UN—21JUN23

t181334,1687337627972 -25-21JUN23-1/1

Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena

Periodiski, vismaz reizi gadā, pārbaudiet, vai hidrauliskajās šļūtenēs nav sūču, savijumu, griezumu, plaisu, nodilumu, burbulīšu, rūsas, atklātu stieplu pinumu vai citu nodiluma vai bojājuma pazīmju.

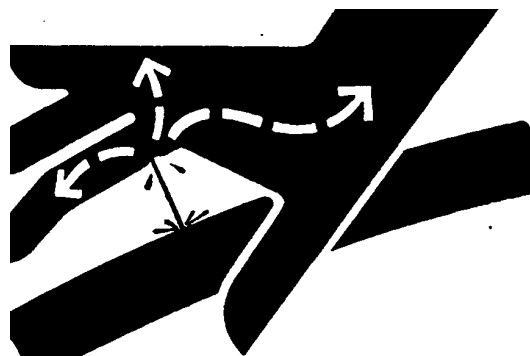
Nekavējoties nomainiet nodilušās vai bojātās šļūtenju montāžas pret uzņēmuma John Deere apstiprinātām rezerves daļām.

Ar lielu spiedienu izplūstošais šķidrums var caurdurt ādu un izraisīt smagus savainojumus.

Lai nepieļautu apdraudējumu, samaziniet spiedienu, pirms atvienot hidraulikas vai citus cauruļvadus. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus.

Lai noteiktu sūces vietas, lietojiet kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no šķidrumiem zem augsta spiediena.

Ja notiek nelaimes gadījums, nekavējoties dodieties pie ārsta. Ja jebkāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tas



X9811 —UN—23AUG88

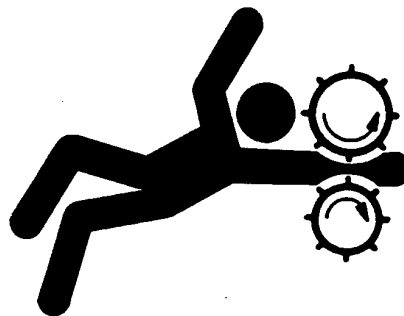
dažu stundu laikā ir ķirurģiski jāizvada, pretējā gadījumā var veidoties gangrēna. Ārstiem, kuri nav saskārušies ar šādām traumām, jāvēršas pēc informācijas atbilstošās medicīniskās iestādēs. Šāda informācija angļu valodā ir iegūstama Deere & Company Medicīnas departamentā Molinā, Ilinoisā, ASV, zvanot pa tālruni 1-800-822-8262 vai +1 309-748-5636.

DX,FLUID -25-12OCT11-1/1

Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi

Garus matus sasaistiet aiz pakauša. Strādājot pie mašīnas vai pie kustīgām daļām nenēsājiet kakla saites, šalles, brīvi atkarājošos apģērbus vai kakla ķēdes. Ja šādus priekšmetus satver mašīnas detaļas, var rasties smagi ievainojumi.

Gredzeni un citas rotas lietas ir jānoņem, lai izvairītos no īssavienojumiem vai uzkāršanās uz kustīgajām daļām.



TS228 —UN—23AUG88

DX, LOOSE -25-04JUN90-1/1

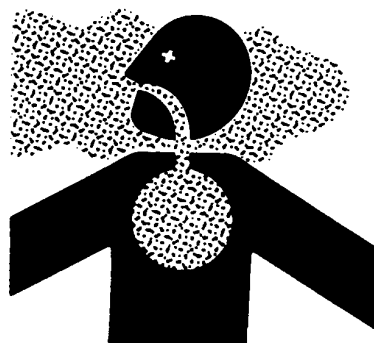
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Kaitīgi izgarojumi var rasties, ja krāsu sakarsē, veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī lietojot lodlampu.

Pirms sakarsēšanas ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Lietojiet piemērotus elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
- Lietojot šķīdinātāju vai krāsas noņemšanas līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas darba vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.



TS220 —UN—15APR13

Nelietojiet hloru saturošu solventu vietās, kur notiks metināšana.

Visā darbu veikšanas laikā ir jānodrošina laba ventilācija, kas indīgos tvaikus atsūc un izvada ārā.

Utilizējiet krāsu un solventu atbilstoši noteikumiem.

DX, PAINT -25-24JUL02-1/1

Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas

Uzkarsējot zem spiediena esošus ar šķidrumu piepildītus vadus, var rasties uzliesmojošs izsmidzinājums, kā rezultātā var rasties nopietni apdegumi Jums pašam un apkārtējiem cilvēkiem. Zem spiediena esošo vadu vai viegli uzliesmojošo materiālu tuvumā nedrīkst radīt sakarsējumu no metināšanas un lodēšanas darbiem vai lietojot metināšanas degli. Zem spiediena esošie vadi negadījuma rezultātā var pārsprāgt, ja karstums izplatās ārpus tiešās liesmas zonas.



TS963 —UN—15MAY90

DX, TORCH -25-10DEC04-1/1

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope

Šķidruma vai gāzes izplūde no sistēmām ar spiediena akumulatoru, kuras lieto gaisa kondicionēšanas, hidrauliskajā vai bremžu sistēmā, var radīt nopietnus ievainojumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas noņemiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.



Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

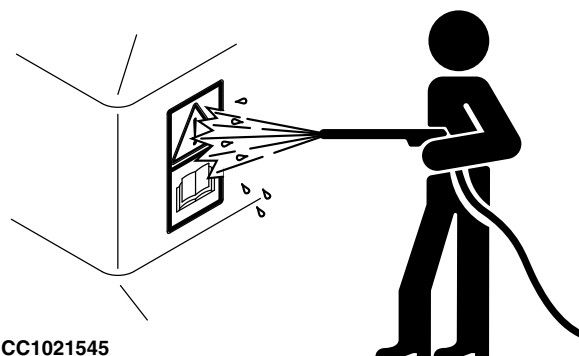
DX,WW,ACCLA2 -25-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Neapstrādājiet drošības zīmes ar augsta spiediena strūklu

Ūdens ar augstu spiedienu var atdalīt vai bojāt drošības zīmes. Nevērsiet augsta spiediena strūklu uz drošības zīmēm.

Nekavējoties nomainiet pazudušas vai bojātas drošības zīmes. Rezerves drošības zīmes var iegādāties pie "John Deere" izplatītāja.



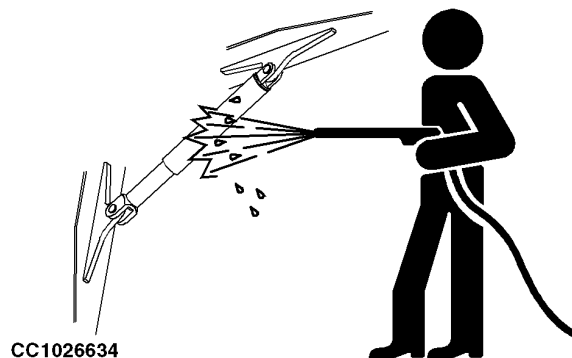
CC1021545

CC03745,0001031 -25-23JUN11-1/1

CC1021545 —UN—23APR02

Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu

Zem spiediena esošais ūdens var sabojāt cilindrus. Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu.



CC1026634

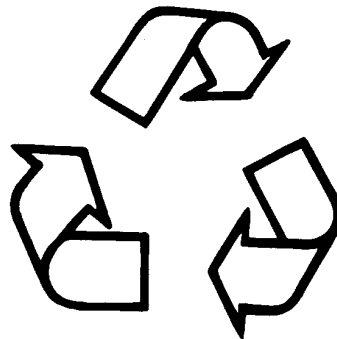
CC03745,0000FD3 -25-08SEP09-1/1

CC1026634 —UN—03DEC04

Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana

Veicot mašīnas un/vai tās sastāvdaļu ekspluatācijas pārtraukšanu, ir jāveic drošības un vides aizsardzības pasākumi. Šie pasākumi ietver sekojošo:

- noņemot vai apstrādājot priekšmetus un materiālus, izmantojiet piemērotus instrumentus un individuālos aizsardzības līdzekļus, piemēram, apģērbu, cimdus, sejas aizsargu vai brilles.
- Izpildiet norādījumus attiecībā uz speciālajiem komponentiem.
- Atbrīvojiet akumulēto enerģiju, nolaižot mašīnas piekares elementus, atbrīvojot atsperes, atvienojot akumulatorus vai citus elektriskos barošanas avotus un atbrīvojot spiedienu hidrauliskajos komponentos, akumulatoros, un citās līdzīgās sistēmās.
- Samaziniet iedarbību no daļām, uz kurām var būt lauksaimniecības ķīmikāliju atliekas, piemēram, mēslojums un pesticīdi. Rīkojieties un atbrīvojieties no šādām daļām pareizi.
- Pirms komponentu pārstrādes uzmanīgi izteciniet šķidrumus no dzinējiem, degvielas tvertnēm, radiatoriem, hidrauliskiem cilindriem, rezervuāriem, un caurulvadiem. Iztecinot šķidrumus, izmantojiet necaurlaidīgus konteinerus. Neizmantojiet pārtikas vai dzērienu konteinerus.
- Neizlejiet atkritumu šķidrumus uz zemes, notekcaurulēs vai jebkurā ūdens avotā.
- Ievērojiet visus valsts, reģionālos un vietējos likumus, noteikumus vai rīkojumus, kas reglamentē atkritumu šķidrumu apstrādi vai apglabāšanu (piemēram: eļļas,



- degviela, dzesēšanas šķidrums, bremžu šķidrums); filtri; akumulatori un citas vielas vai detaļas. Viegli uzliesmojošu šķidrumu vai sastāvdaļu dedzināšana iekārtās, kas nav speciāli paredzētas atkritumu sadedzināšanas iekārtas, var būt aizliegta ar likumu un var izraisīt kaitīgu dūmu vai pelnu iedarbību.
- Pareizi apkalpojiet un likvidējiet gaisa kondicionēšanas sistēmas. Valdības noteikumi var pieprasīt apstiprinātu apkalpošanas centru, lai atgūtu un pārstrādāt gaisa kondicionēšanas dzesēšanas šķidrumus, kas varētu piesārņot atmosfēru, ja rodas noplūdes vidē.
 - Novērtējiet pārstrādes iespējas riepām, metāla, plastmasas, stikla, gumijas un elektronisko sastāvdaļām, kas var būt pārstrādājamas daļēji vai pilnībā.
 - Sazinieties ar vietējo vides vai pārstrādes centru vai savu John Deere dīleri, lai iegūtu informāciju par pareizo veidu, kā pārstrādāt vai apglabāt atkritumus.

DX,DRAIN -25-01JUN15-1/1

TS 1133 —UN—15APR13

Drošības zīmes

Brīdinājuma zīmju attēli

Atsevišķās svarīgās šīs mašīnas vietās ir piestiprinātas brīdinājuma zīmes, kuras norāda uz iespējamo bīstamību. Par iespējamību gūt ievainojumus norāda brīdinājuma trīsstūris. Blakus esošais attēls norāda, kā pareizi rīkojoties var izvairīties no ievainojumiem. Zemāk ir norādītas šo uzlīmju atrašanās vietas uz mašīnas un sniegts īss to izskaidrojuma teksts.

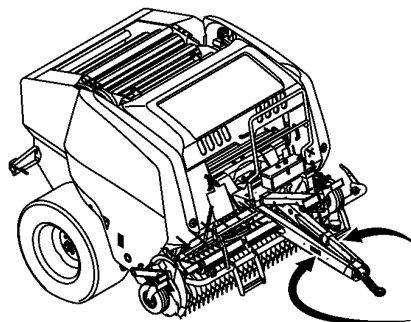


TS231 —25—08SEP03

FX,WBZ -25-19NOV91-1/1

Rullļu preses teleskopiskā transmisija

Lai izvairītos no ievainojumiem, nestāviet rotējošas transmisijas tuvumā.



CC295836



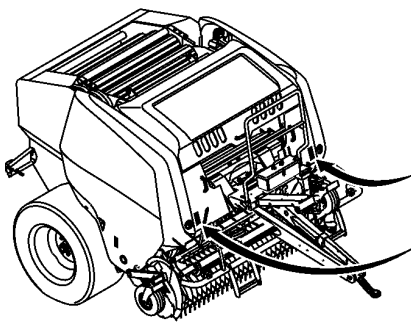
CC295836 —UN—17OCT16

JC87117,00002C5 -25-17OCT16-1/1

Pacēlājs

Rotējošs pacēlājs var aizķert jūs ātrāk, nekā spējat atvērzties.

Stāviet drošā attālumā no rotējoša savācēja, jo tas var izraisīt nāvi vai smagus ievainojumus.



CC295841

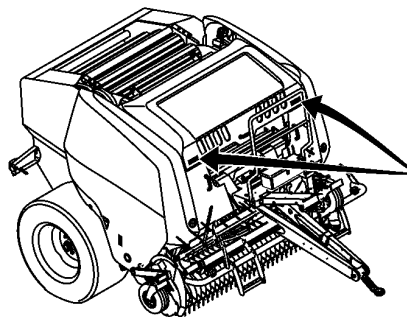


CC295841 —UN—17OCT16

JC87117,00002C8 -25-17OCT16-1/1

Ruļļu preses veltni

Lai izvairītos no savainojumu gūšanas, atrodieties drošā attālumā no rotējošiem ruļļu preses veltniem.



CC526033

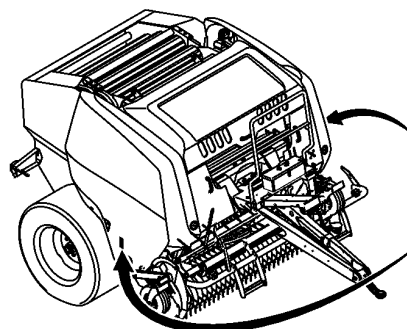


CC526033 —UN—09MAY22

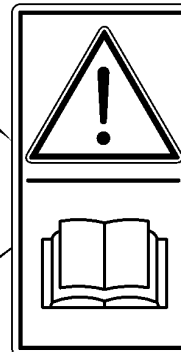
TL81334,00010A4 -25-09MAY22-1/1

Operatora rokasgrāmata

Šajā lietotāja rokasgrāmātā atrodas visi svarīgākie norādījumi, kas nepieciešami, lai varētu droši lietot šo iekārtu. Lai novērstu nelaimes gadījumus, stingri ievērojiet visus drošības norādījumus.



CC295833

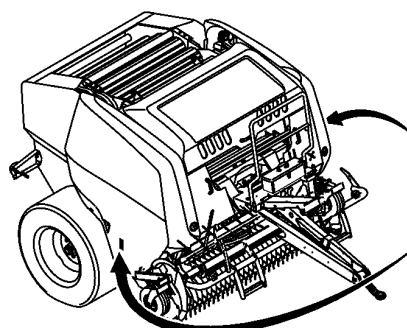


CC295833 —UN—17OCT16

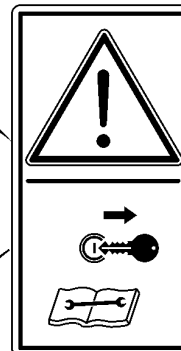
JC87117,00002C2 -25-17OCT16-1/1

Remonts un apkalpe

Pirms regulēšanas, apkopes vai remonta darbu sākšanas ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārvietojiet transmisiju pozīcijā "PARK", izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.



CC295834

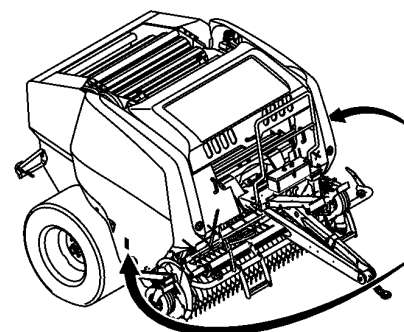


CC295834 —UN—17OCT16

JC87117,00002C3 -25-17OCT16-1/1

Piedziņas ķēdes

Rullju preses darbības laikā aizsardzības ierīces nedrīkst atvērt vai noņemt.



CC295835



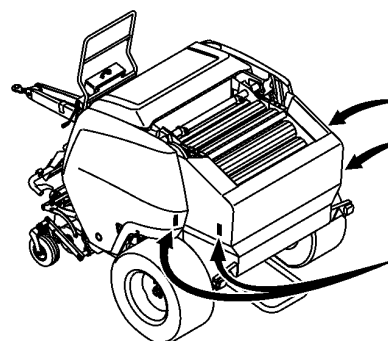
CC295835 —UN—17OCT16

JC87117,00002C4 -25-17OCT16-1/1

Borta drošības bloķētājs

Pirms darba ar presi un ap to, bortam atrodies paceltā stāvoklī, vienmēr ieslēdziet borta drošības bloķētāju.

Pirms borta drošības bloķētāja ieslēgšanas stāviet drošā attālumā.



CC295839



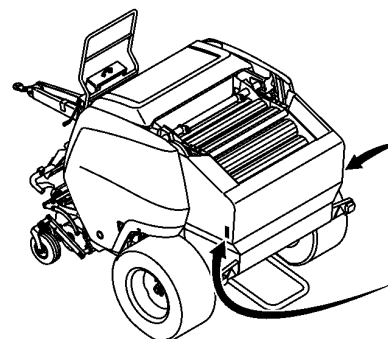
CC295839 —UN—17OCT16

JC87117,00002CE -25-17OCT16-1/1

Pacelts apvalks

Neļaujiet cilvēkiem staigāt vai strādāt zem pacelta apvalka.

Stāviet drošā attālumā no pacelta apvalka, jo tas aizveras ātrāk, nekā jūs spējat atvērzties, un var radīt smagus ievainojumus un apdraudēt dzīvību.



CC295838



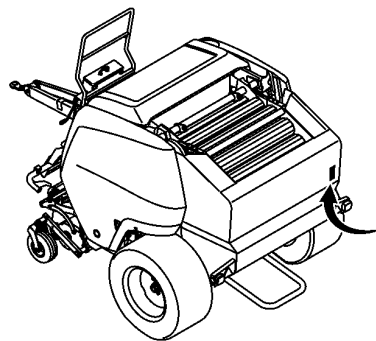
CC295838 —UN—17OCT16

JC87117,00002CD -25-17OCT16-1/1

Rulļa izkraušana

Neļaujiet nevienam atrasties vai strādāt rulļu preses aizmugurē.

Neviens nedrīkst atrasties rulļu preses aizmugurē rulļa izgrūšanas laikā, jo ir risks gūt nopietnus vai nāvējošus savainojumus.



CC295837



CC295837 —UN—17OCT16

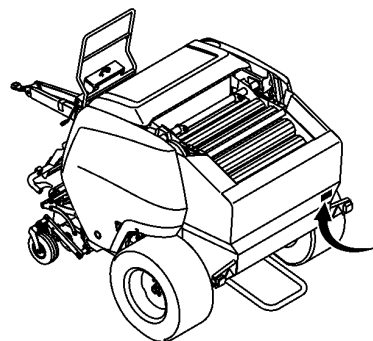
JC87117,00002CC -25-17OCT16-1/1

Apvalka atvēršana

Neļaujiet nevienam atrasties vai strādāt mašīnas aizmugurē.

Kamēr apvalks paceļas, stāviet drošā attālumā no rulļu preses aizmugures.

Apvalks atveras ātrāk, nekā ir iespējams atvirzīties, un tas var radīt smagus vai nāvējošus ievainojumus.



CC295840

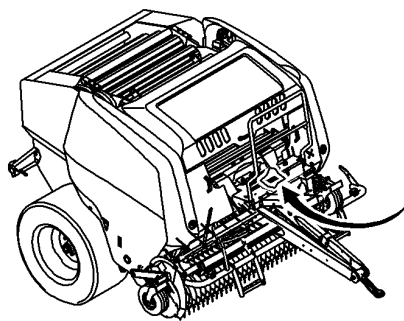


CC295840 —UN—17OCT16

JC87117,00002C7 -25-17OCT16-1/1

Hidrauliskie akumulatori

Hidrauliskajos akumulatoros ir spiediens. Akumulatoru demontāžu un remontu drīkst veikt tikai jūsu "John Deere" izplatītājs. Izplatītājam jāievēro norādījumi tehniskajā rokasgrāmatā.



CC287047

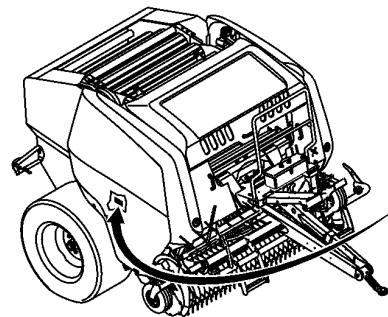


CC287047 —UN—10OCT16

JC87117,00002B3 -25-10OCT16-1/1

Saspiestā gaisa trauks

Saspiestā gaisa tvertne atrodas zem spiediena. Tvertnes demontāžu un remontu atļauts veikt tikai John Deere izplatītājam.



CC295844



CC295844 —UN—17OCT16

JC87117,00002CB -25-17OCT16-1/1

Traktora sagatavošana

Jūgstieņa regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Pirms regulēšanas vienmēr pārliedziet, vai jūgvārpsta ir izslēgta, traktora dzinējs ir izslēgts un aizdedzes atslēga ir izņemta.

SVARĪGI: Pirms ruļļu preses pievienošanas pārliedziet, vai ir noregulēts jūgstienis. Pārliedziet, vai nesaskaras jūgvārpstas aizsargi un uzkares ierīce.

Vertikāli salāgojiet jūgstieņa uzkares tapas atveri ar traktora jūgvārpstas vārpstas centrālo asi.

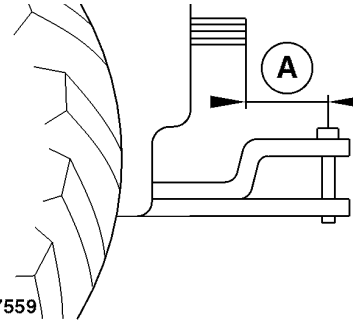
PIEZĪME: Citas veida uzkares jāuzskata par jūgstieņa uzkarī.

Iestatiet jūgstieni atbilstoši tālāk norādītajiem tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

No jūgvārpstas vārpstas
gala līdz jūgstieņa
uzkares tapas cauruma
asij (A)—Attālums.....ne vairāk kā 350 mm
(1 ft. 2 in.)

CC577559



A—350 mm (1 ft 2 in)

Ja nav iespējams izmantot tehniskajos datos noteikto, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

1181334,1683722581257 -25-10MAY23-1/1

CC577559—UN—10MAY23

Traktora jūgvārpstas ātruma atlasīšana

PIEZĪME: Lai atlasītu traktora spēka pārvada ātrumu, skatīt etiķeti ķīpu preses priekšpusē.

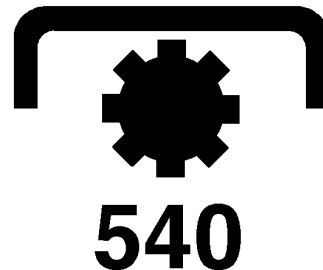
Ruļļu prese ar 540 apgr./min reduktoru:

⚠ UZMANĪBU: Lietojiet ruļļu presi tikai ar jūgvārpstas nominālo ātrumu. Nepareizs jūgvārpstas ātrums sabojās mašīnu un pakļaus operatoru lielākam savainojumu gūšanas riskam.

SVARĪGI: Nekādā gadījumā ruļļu presi, kas paredzēta jūgvārpstas piedziņai ar 540 apgr./min., nedrīkst darbināt ar traktoru, kura jūgvārpstas ātrums ir 750 vai 1000 apgr./min. Vienmēr darbiniet traktoru ar jūgvārpstas nominālo ātrumu. Pārāk ātrums izraisīs pārmērīgu griezes momentu, kas sabojās ruļļu presi.

Traktora jūgvārpstas vārpstas izmēram jābūt 3,5 cm (1–3/8 in.).

CC1020007



Vienmēr darbiniet ruļļu presi ar traktoru, kura jūgvārpstas ātrums ir 540 1/min.

Skatiet traktora operatora rokasgrāmatu, lai uzstādītu pareizo jūgvārpstu un iestatītu jūgvārpstas apgriezienus.

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1677162275955 -25-23FEB23-1/2

CC1020007—UN—09JUL01

Ruļļu prese ar 1000 apgr./min reduktoru:

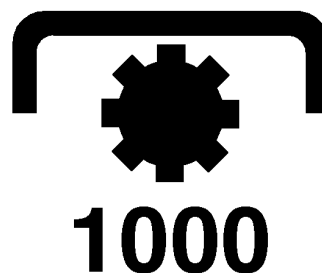
⚠ UZMANĪBU: Lietojiet ruļļu presi tikai ar jūgvārpstas nominālo ātrumu. Nepareizs jūgvārpstas ātrums sabojās mašīnu un pakļaus operatoru lielākam savainojumu gūšanas riskam.

SVARĪGI: Nekādā gadījumā ruļļu presi, kas paredzēta jūgvārpstas piedziņai ar 1000 apgr./min., nedrīkst darbināt ar traktoru, kura jūgvārpstas ātrums ir 540 vai 750 apgr./min. Vienmēr darbiniet traktoru ar paredzēto jūgvārpstas ātrumu. Pārāk lieli apgriezieni var sabojāt presi.

Traktora jūgvārpstas lielumam jābūt 3,5 cm (1-3/8 collas).

Vienmēr darbiniet ķīpu presi ar traktoru, kura spēka pārvada ātrums ir 1000 apgr./min.

CC007602



Lai uzstādītu pareizo jūgvārpstas vārpstu un iestatītu jūgvārpstas ātrumu, skatiet traktora operatora rokasgrāmatu.

ga87848,1677162275955 -25-23FEB23-2/2

CC007602 —UN—02OCT96

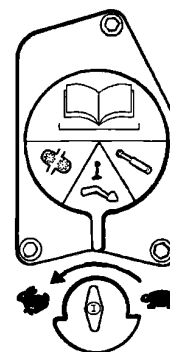
Traktora SCV plūsmas iestatīšana

Iestatiet traktora selektīvos vadības vārstus aptuveni 30–35 l/min (7,9–9,2 ASV gal./min) plūsmai. Šādai plūsmai jānodrošina apvalka atvēršanās aptuveni 3 sekunžu laikā. Informāciju par regulēšanu skatiet traktora operatora rokasgrāmatā.

Pārliecinieties, ka hidroizvadu svira atrodas neitrālā pozīcijā, kad hidroizvadus nelieto.

Traktoriem ar aiztures laiku aiztures laiku iestatiet uz "0".

CC000833

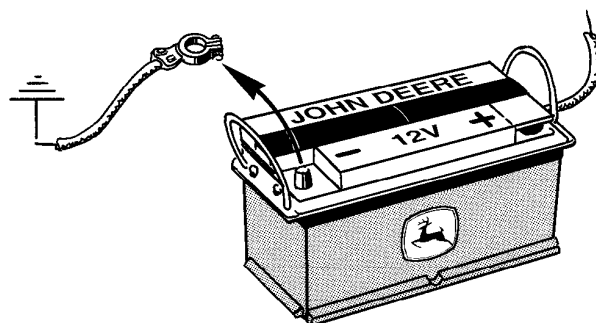


tl81334,1687349958404 -25-21JUN23-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Ruļļu preses elektriskā ķēde un prasības vadības strāvas apgādei

Ruļļu preses elektrisko ķēdi un vadības sistēmu baro no 12 V elektriskās sistēmas, kurā negatīvais pols savienots ar masu.



CC1020363

CC03745,0000288 -25-23AUG01-1/1

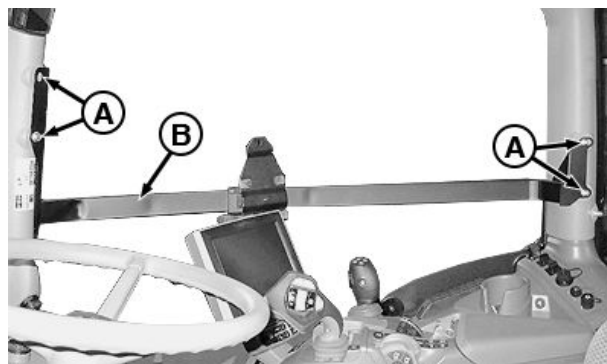
CC1020363 —UN—23AUG01

Monitors balsta uzstādīšana (6000., 6M, 6R, 7000. un 7R sērijas traktoriem)

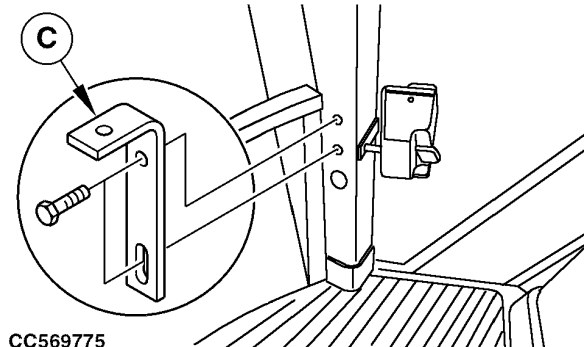
Lai uzstādītu monitoru uz montāžas vadotnes (B) vai stiprinājuma siksnas (C), skatiet traktora operatora rokasgrāmatu.

A—Montāžas vieta
B—Montāžas vadotne

C—Stiprinājuma sikсна



Montāžas vadotne



CC569775

Stiprinājuma sikсна

aysdijz,1683710185617 -25-10MAY23-1/1

LX372914—UN—10JUL20

CC569775—UN—06APR23

Akumulatora elektroinstalācijas vadojuma montāža vadības monitora pievienošanai

Vadības monitors OBLIGĀTI ir jāpievieno barošanas kontaktligzdai (A) un šim savienojumam īpaši paredzētajiem akumulatora vadiem (B), kas iekļauti monitora komplektācijā. Tas ļaus izvairīties no elektriskajiem traucējumiem, kas var rasties, izmantojot barošanu tikai no traktora kontaktligzdas. Īpašajiem akumulatora elektroinstalācijas vadiem (B) jābūt tieši pievienotiem pie akumulatora spailēm.

Rīkojieties tālāk norādītajā veidā.

1. Kādā ērti pieejamā vietā traktora kabīnes sānos izurbiet caurumu, kurā uzstādīt kontaktligzdu (A).
2. Pievienojiet vadus (C), (D) un (E) kontaktligzdai (A), kā parādīts pretī.
3. Izvadiet elektroinstalācijas vadojumu (B) caur kabīni līdz akumulatoram.
4. Nostipriniet atbilstošos spraudkontaktus (F), (G) un (H) pie vadiem. Pievienojiet sarkano vadu (H) pie akumulatora pozitīvās spaiļes, sarkano vadu (F) pie vadības paneļa galvenā slēdža pozīcijas ON un melno vadu (G) pie akumulatora negatīvās spaiļes.

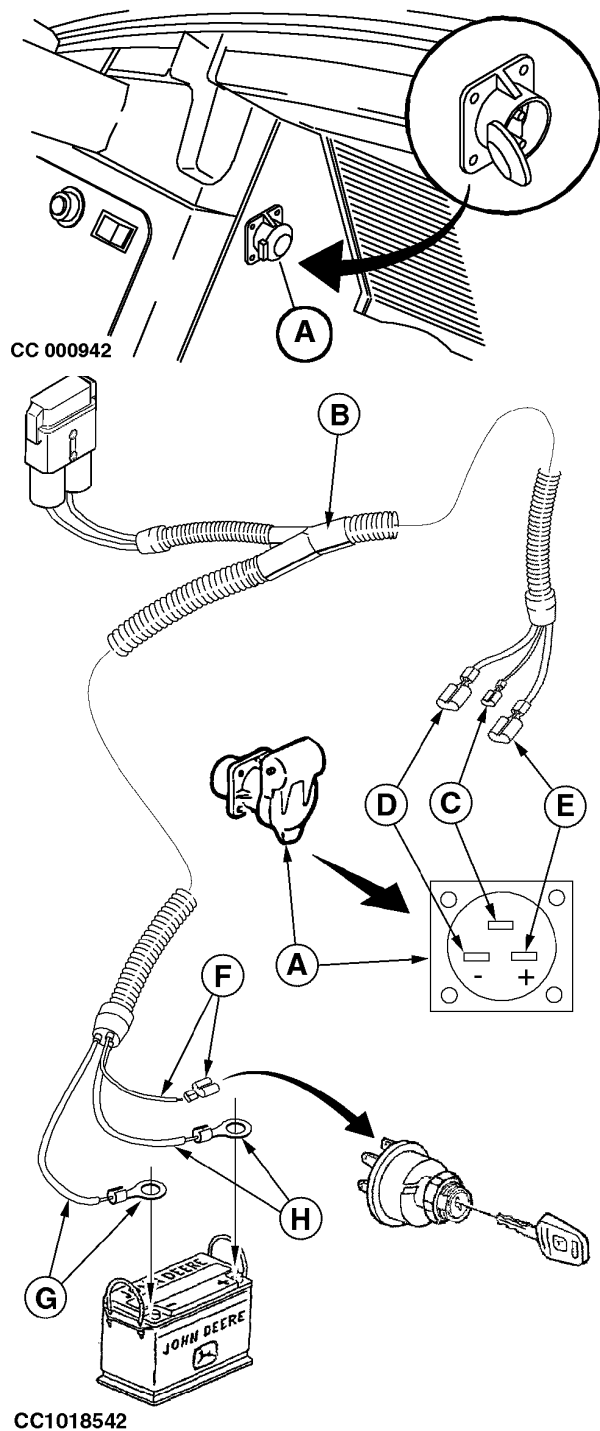
SVARĪGI: Nepievienojiet pozitīvos vadus (F) un (H) (SARKANI) pie startera motora solenoīda!

PIEZĪME: Ir pieejams arī īpašs vadojums (B) kā papildaprīkojums cita veida uzstādīšanai traktorā.

PIEZĪME: Veicot mašīnas metināšanas darbus, atvienojiet akumulatora elektroinstalācijas vadojumu monitora elektroinstalācijas vadojuma savienotāju.

A—Barošanas kontaktligzda
B—Akumulatora vadi
C—Sarkans vads (1,5 mm²)
D—Melns vads (6,0 mm²)

E—Sarkans vads (6,0 mm²)
F—Sarkans (pozitīvais) vads (1,5 mm²)
G—Melns (negatīvais) vads (6,0 mm²)
H—Sarkans (pozitīvais) vads (6,0 mm²)



CC 000942

CC1018542

CC000942—JUN—05APR95

CC1018542—JUN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -25-20JUN23-1/1

Virtuālā termināļa (displeja) pārnēsājamā vadojuma uzstādīšana (ja ir aprīkojumā)

SVARĪGI: Ērtā barošanas kontaktligzda (I) jāpieslēdz traktoram pēc nepieciešamības.

Pārliecinieties, ka traktora ērtā barošanas kontaktligzda (I) ir pievienota pareizi. Vads (B) ir jāpieslēdz traktora aizdedzes pozitīvā signāla pieslēgvietai.

Pievienojiet virtuāla termināļa (displeja) pārnēsājamo vadojumu (D) šādam aprīkojumam.

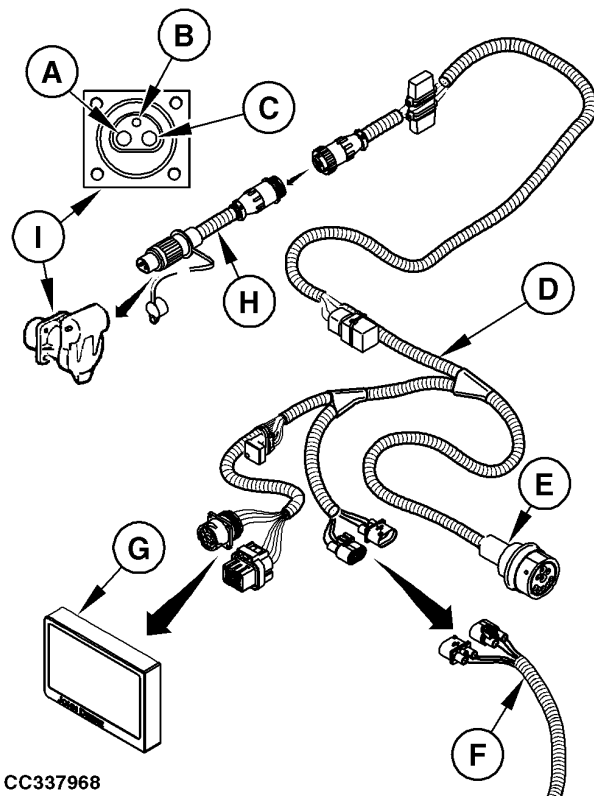
- Barošanas vadojums (F).
- Monitors (G).
- Ziemeļamerikas — Eiropas adapters (I).

Ievietojiet Ziemeļamerikas — Eiropas adapteri (H) barošanas kontaktligzdā (I).

Novietojiet mašīnas vadojuma savienotāju (E) ārpus kabīnes.

SVARĪGI: Pirms atvienot virtuālā termināļa (displeja) pārnēsājamo vadojumu, nogaidiet, līdz pilnībā izslēdzas monitors.

A—Sarkanais vads (6 mm ²)	F—Barošanas vadojums
B—Sarkans (pozitīvais) vads (1,5 mm ²)	G—Monitors
C—Melnais (negatīvais) vads (6 mm ²)	H—Ziemeļamerikas — Eiropas adapters
D—Virtuālā termināļa (displeja) pārnēsājamais vadojums	I—Ērtā barošanas kontaktligzda
E—Mašīnas barošanas vadojuma savienotājs	



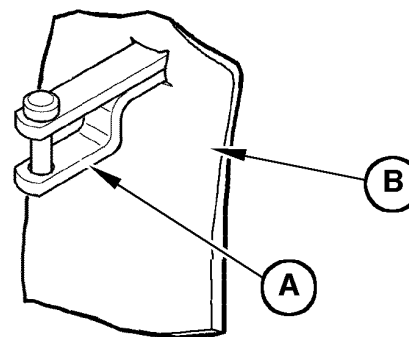
CC337968

CC337968 —UN—06FEB18

GA87848,000055D -25-06FEB18-1/1

Dīsteles aizsarga uzstādīšana

Ja traktora dīstele (A) aplīp un traucē nolāpautajam vālam zem traktora, var lietot dīsteles aizsargu (B).



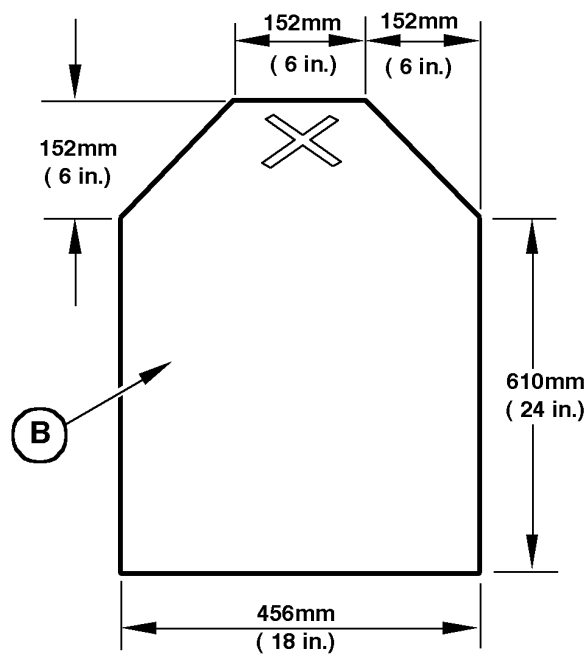
CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

Turpinājums nākamajā lappusē

CC,570RB 003439 -25-15SEP98-1/2

Izgatavojiet aizsargu (B) no 2 vai 4 kārtu gumijas, pēc blakus esošajā skicē norādītajiem izmēriem.



CC007919

CC007919 — UN — 25NOV96

CC,570RB 003439 -25-15SEP98-2/2

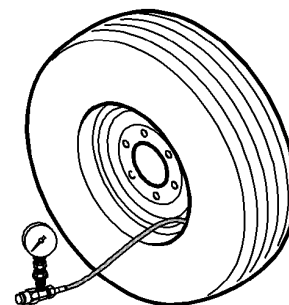
Kīpu preses sagatavošana

Gaisa spiediens riepās

Pareizu gaisa spiedienu riepās skatiet tabulā tālāk.

SVARĪGI: Braucot pa koplietošanas ceļiem, vienmēr ievērojiet vietējos ceļu satiksmes noteikumus. Skatiet sadaļas "Drošība" nodaļu "ievērojiet maksimālo pārvietošanās ātrumu".

SVARĪGI: Mainot riepu izmēru, ir jānoregulē bremzes. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.



CC1030245

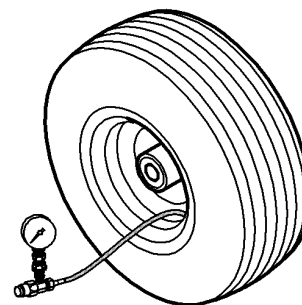
CC1030245—UN—27SEP07

Riepas tips	Spiediens	
	Ar maksimālo transportēšanas ātrumu 25 km/h (15 jūdzes stundā)	Ar maksimālo transportēšanas ātrumu 40 km/h (25 jūdzes stundā)
16/70-20 14PR	150 kPa (1,5 bāri; 22 psi)	150 kilopaskāli (1,5 bāru; 22 psi)
400/70-20 150A8	100 kPa (1 bāri; 14 psi)	140 kilopaskāli (1,4 bāru; 20 psi)
500/55-20 150A8	100 kPa (1 bāri; 14 psi)	140 kilopaskāli (1,4 bāru; 20 psi)
520/55R22,5 154D	80 kPa (0,8 bāri; 12 psi)	100 kilopaskāli (1 bāru; 14 psi)
600/50R22,5 159D	80 kPa (0,8 bāri; 12 psi)	80 kilopaskāli (0,8 bāru; 12 psi)

ga87848,1687175814073 -25-19JUN23-1/2

Piepumpējiet pacēlēja atbalsta riteņus līdz norādītajam spiedienam.

	Spiediens
Pacēlāja atbalsta riteņi	140 kilopaskāli (1,4 bāri; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

ga87848,1687175814073 -25-19JUN23-2/2

Mašīnas leņķa iestatīšana

SVARĪGI: Mašīnas leņķis ir jāiestata atbilstoši traktoram, kas tiek izmantots kopā ar ruļļu presi.

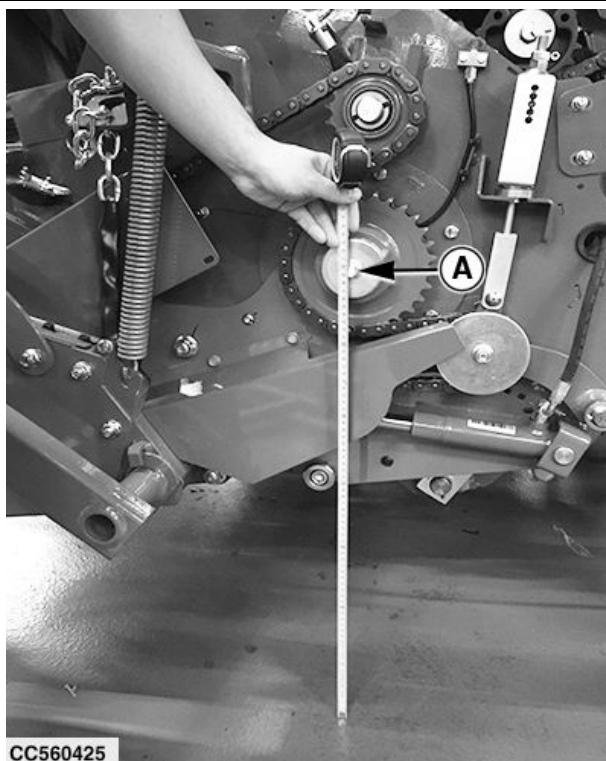
Veiciet tālāk norādītās darbības, lai iestatītu pareizo ruļļu preses leņķi, un pēc tam noregulējiet uzkaru atbilstoši traktoram.

1. Novietojiet ruļļu presi stāvēšanai uz līdzenas virsmas.
2. Noregulējiet balstu, līdz rotora ass (A) sasniedz tālāk norādīto augstumu.

Riepas tips	Augstums
16/70-20 14PR	690–720 mm (2 pēdas 3-1/8 collas – 2 pēdas 4-3/8 collas)
400/70-20 150A8	
500/55-20 150A8	
520/55R22,5 154D	710–740 mm (2 pēdas un 4 collas–2 pēdas un 5-1/8 collas)
600/50R22,5 159D	

PIEZĪME: Augstuma diapazons tiek mērīts no uzgriežņa centra līdz zemei.

Lai ņemtu vērā traktora riepu izliekumu, centieties sasniegt vai nedaudz pārsniegt diapazona augšējo vērtību.



A—Rotora ass

CC560425 —UN—20MAR23

t181334,1686733682360 -25-19JUN23-1/1

Sakabes strēles regulēšana

Lai atbilstu traktora konfigurācijai, sakabes strēle ir jāneregulē, izmantojot gan uzkares skrūvi, gan skrūves starp sakabes strēli un ruļļu preses rāmi.

SVARĪGI: Pirms sakabes strēles noregulēšanas pārliecinieties, vai gaisa spiediens traktora riepās ir pareizs.

Mašīnas lenķis ir jāiestata pirms sakabes strēles regulēšanas; nemainiet balsta pozīciju. Skatiet Mašīnas lenķa iestatīšana šajā sadaļā.

1. Atpakalgaitā piebrauciet traktoru tuvu ruļļu preseī. Novietojiet traktora uzkari ar ruļļu preses sakabes strēles priekšā.
2. Iestatiet sakabes strēles pozīciju atbilstoši traktora sakabes ierīcei.
3. Iestatiet uzkari (A) pēc iespējas horizontāli.
4. Pārbaudiet, vai abi sakabes strēles rāmji atrodas vienādā līmenī.
5. Nedaudz pievelciet sakabes strēles rāmja fiksējošos uzgriežņus (D), pretuzgriežņus (E), uzkares fiksējošo uzgriezni (C).

SVARĪGI: Pievelkot uzgriežņus (C), (D) un (E) pārliecinieties, vai visi gredzena zobi ir PILNĪBĀ savietoti (nevis saskaras ar zobu smailēm).

6. Pievelciet sakabes strēles rāmja fiksējošos uzgriežņus (D), pretuzgriežņus (E) un uzkares fiksējošo uzgriezni (B) ar norādīto griezes momentu.

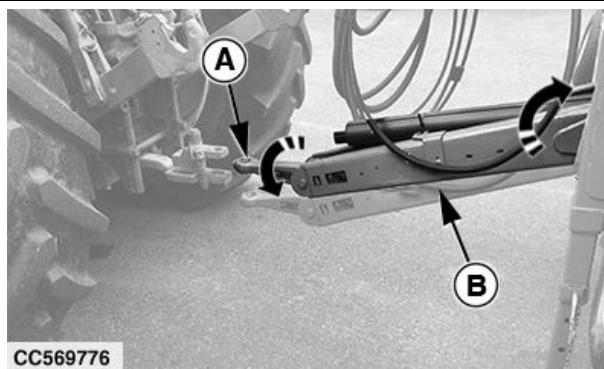
Tehniskie dati

Sakabes strēles rāmja fiksējošie uzgriežņi—Griezes moments.....	700 N·m (516 pēdmārciņas)
Sakabes strēles rāmja kontruzgriežņi—Griezes moments.....	300 N·m (221 pēdmārciņa)
Sakabes fiksējošais uzgriežņi—Griezes moments.....	620 N·m (450 pēdmārciņas)

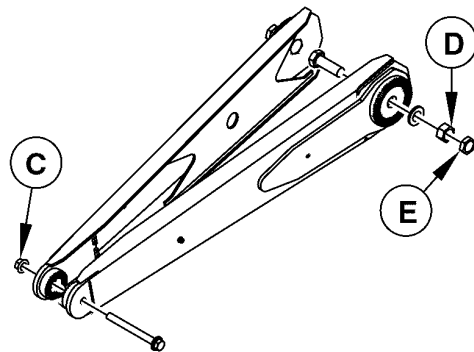
7. Pievienojiet ruļļu presi traktoram.

SVARĪGI: Pirms braukšanas pa ceļu un/vai lauku vienmēr pareizi pievienojiet ruļļu presi traktoram. Skatiet tēmu Ķīpu preses pievienošana traktoram sadaļā "Pievienošana".

8. Salokiet balstu.

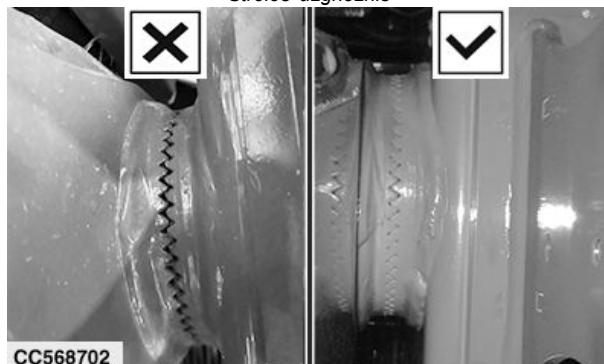


CC569776



CC569764

Strēles uzgrieznis



CC568702

Sakabes strēles pievilkšanas kļūda

A—Sakabe
B—Sakabes strēles rāmis
C—Sakabes fiksējošais uzgriežņis

D—Sakabes strēles rāmja fiksējošais uzgriežņis
E—Sakabes strēles rāmja kontruzgriežņis

9. Pārbaudiet, vai rotora ass augstums ir norādītajā diapazonā. Skatiet Mašīnas lenķa iestatīšana šajā sadaļā.

Ja tā nav, pārejiet pie 2. darbības, lai izmainītu sakabes strēles iestatījumu.

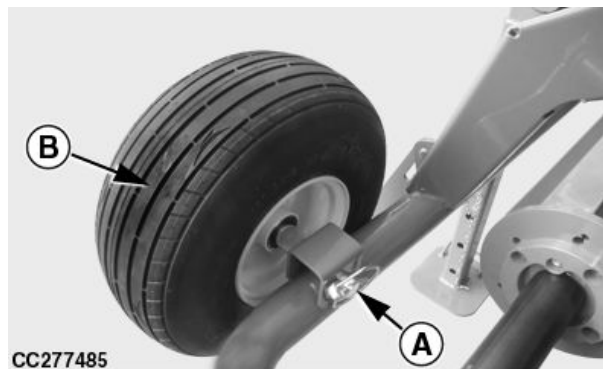
PIEZĪME: Kad ir apstiprināts pareizs mašīnas lenķis, pacēlāja darba augstums ir jāneregulē, izmantojot atbalsta riteņus. Skatiet tēmu Pacēlāja atbalsta riteņu regulēšana sadaļā "Ruļļu preses darbība".

Standarta atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā

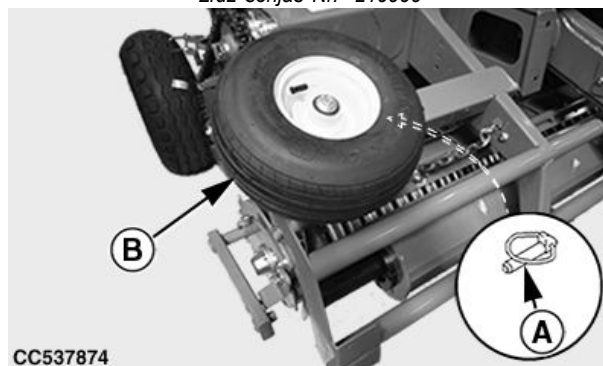
1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A).
2. Noņemiet atbalsta riteni (B) no kronšteina.
3. Novietojiet atbalsta riteni (B) uz savācēja, kā redzams attēlā. Nostipriniet to ar ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa

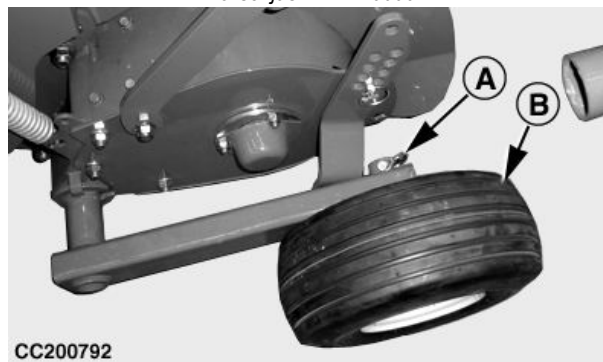
B—Atbalsta ritenis



Līdz sērijas Nr. 219999



No sērijas Nr. 220000



ga87848,1681390273440 -25-31MAY23-1/2

Standarta atbalsta riteņu sākotnējā iestatīšana:

1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (E).
2. Kā sākuma stāvokli atlasiet atveres pozīciju (F) uz balsta (B).
3. Ievietojiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (E).
4. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa

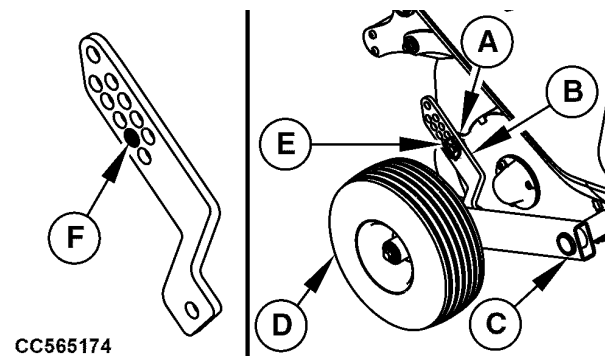
B—Balsts

C—Riteņa piekare

D—Atbalsta ritenis

E—Tapa

F—Atveres pozīcija



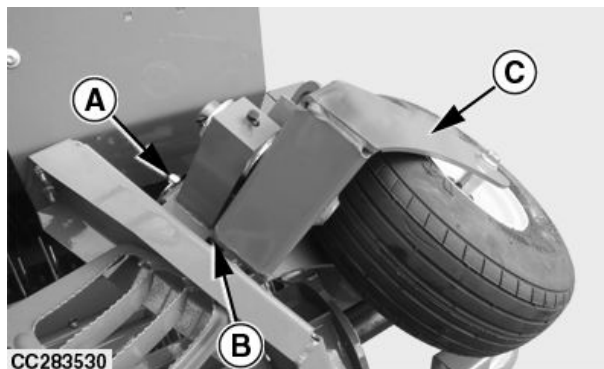
ga87848,1681390273440 -25-31MAY23-2/2

Skrituļa atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā

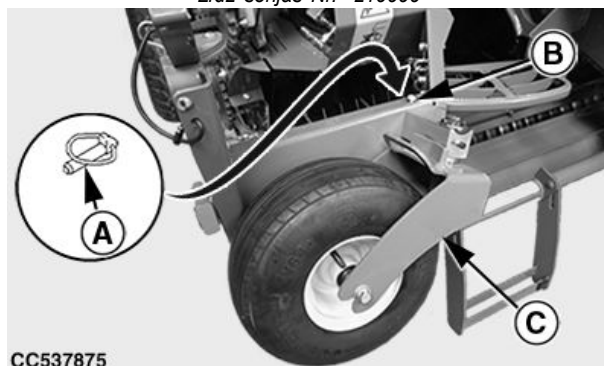
1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (B).
2. Noņemiet skrituļa atbalsta riteni (C) no kronšteina.
3. Novietojiet skrituļa atbalsta riteni (C) uz savācēja ar rokturi (D), kā redzams attēlā, fiksējiet to ar tapu (B) un ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapa

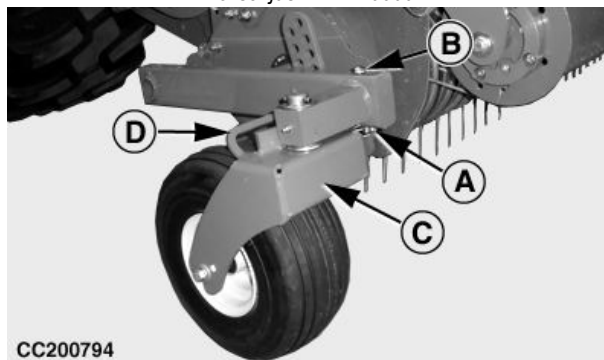
C—Atbalsta riteņa skritulis
D—Atbalsta riteņa skrituļa rokturis



Līdz sērijas Nr. 219999



No sērijas Nr. 220000



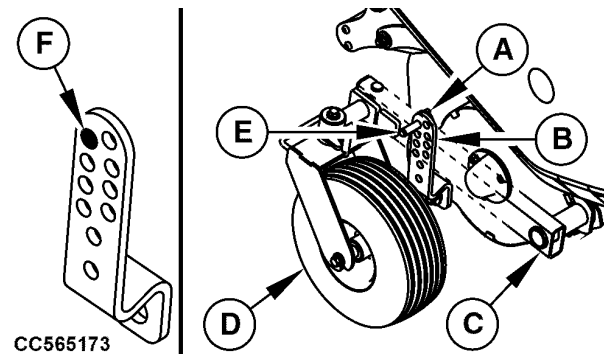
ga87848,1681390273533 -25-31MAY23-1/2

Balsta riteņu sākotnējā iestatīšana:

1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (E).
2. Kā sākuma stāvokli atlasiet atveres pozīciju (F) uz balsta (B).
3. Ievietojiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (E).
4. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Balsts
C—Riteņa piekare

D—Atbalsta ritenis
E—Tapa
F—Atveres pozīcija



ga87848,1681390273533 -25-31MAY23-2/2

Tīkla ruļļa atlase

Lai panāktu labākos darba rezultātus, ieteicams lietot **John Deere** tīkla ruļļus ar šādiem tehniskajiem datiem:

	Standarta XtraNet™ tīkla rullis	CoverEdge™ tīkla rullis
Materiāla platums (A)	1225 ± 10 mm (no 3 pēdām, 11,8 collām līdz 4 pēdām, 0,6 collām).	1295 ± 10 mm (no 4 pēdām, 2,6 collām līdz 4 pēdām, 3,4 collām).
Serdes platums (B)	Maksimāli: 1255 mm (4 pēdas 1,4 collas).	Maksimāli: 1320 mm (4 pēdas 4 collas).

SVARĪGI: Tīkla ruļļa diametrs nedrīkst pārsniegt 30 cm (11,8 collas).

Ķīpu preses tīkla tīšanas sistēma nav savietojama ar John Deere B-Wrap™ tīklu.

PIEZĪME: Lai regulētu tīkla tinumu skaitu, kas tiek uzlīts tīšanas cikla laikā, skatiet "Tīkla tīšanas iestatīšana" sadaļā "Ķīpu preses lietotnes vadība".

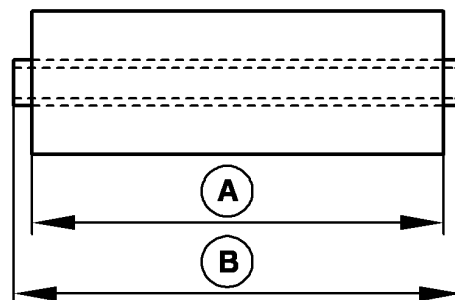
A—Materiāla platums

B—Serdes platums

XtraNet ir Deere & Company preču zīme
CoverEdge ir Deere & Company preču zīme
John Deere B-Wrap ir Tama Plastic Industry preču zīme



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,0001305 -25-23JUL21-1/1

Tīkla ruļļa serdenis

SVARĪGI: Aizsargāiet tīkla ruļļa materiālu no mitruma un bojājumiem. Nenogremiet aizsardzības apvalku tikmēr, kamēr tīklu nesāk lietot. Aizķeršanās var būt par iemeslu neparedzētiem

bojājumiem un var iespaidot ruļļa izturību pret atmosfēras apstākļiem. Nelietojiet līmlenti tiešā saskarē ar tīklu.

Uzglabāiet vēsā, sausā vietā, kur neiekļūst tiešā saules gaisma.

CC03745,000023B -25-05JUL01-1/1

Tīkla tīšanas ierīces apkope

Pirms ruļļu preses darbināšanas veiciet tālāk minētās darbības.

Noslaukiet padeves ruļļus un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīga materiāla. Lai notīrītu gumijas padeves rulli, NEKAD nelietojiet agresīvus tīrīšanas aģentus, kā petroleju, benzīnu, terpentīna eļļu vai līdzīgus tīrīšanas solventus.

SVARĪGI: Nekad nelietojiet talku gumijas rullim.

Ieteicams lietot:

- Ūdens
- Ziepjūdens

TL81334,0000213 -25-12OCT17-1/1

Tīkla ruļļa uzlikšana

⚠ UZMANĪBU: Pirms tīkla ruļļa uzstādīšanas izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu. Pagaidiet, līdz visas kustīgās detaļas ir apstājušās.

⚠ UZMANĪBU: Ietīšanas tīkla vāks (A) ir nospriegots ar atsperi, un pēc atbrīvošanas tas ātri paceļas.

Tīkla ruļļa uzstādīšana:

1. Atveriet labās puses durvis.
2. Atveriet tīkla tīšanas pārsegu (A), izmantojot rokturi (B).
3. Noņemiet visus iesaiņojuma materiālus (skavas, lenti u. c.).
4. Ja mašīnai ir tikai standarta tīkla rullis, noņemiet aizturus (C) no to balsteņiem un ievietojiet abās tīkla ruļļa pusēs.

PIEZĪME: CoverEdge™ tīkla rullim aizturi (C) nav vajadzīgi.

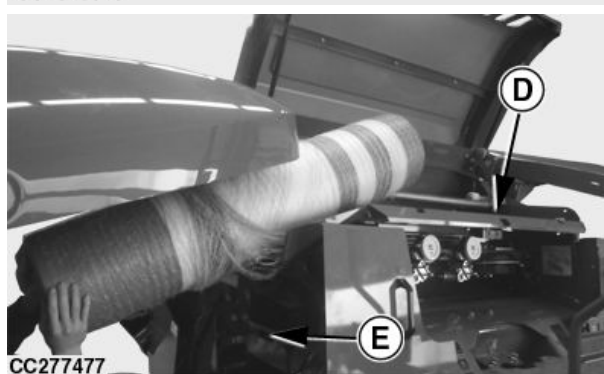
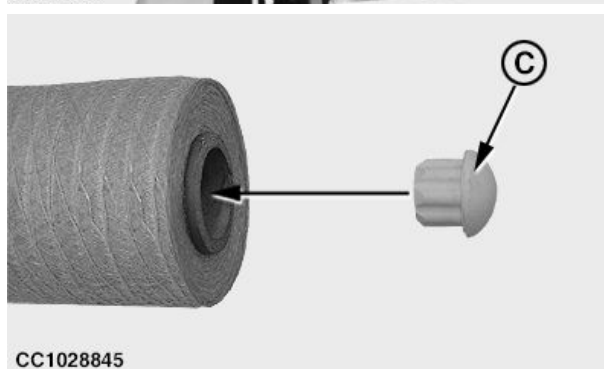
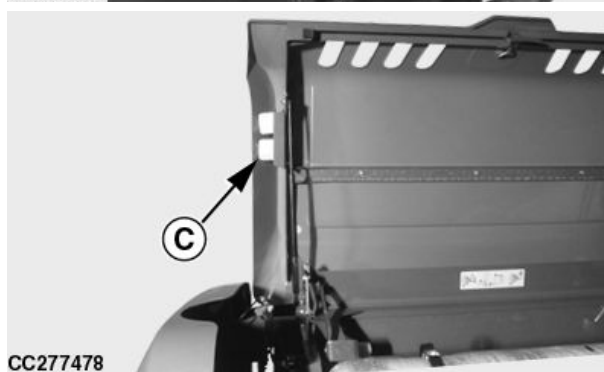
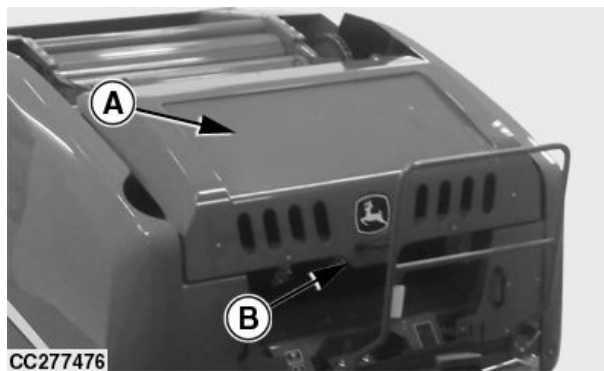
5. Virziet tīkla rulli caur tīkla nodalījumu (D), kā redzams attēlā, nodrošinot, ka tīkls tiek vilkts no ruļļa apakšējās daļas.

PIEZĪME: “John Deere” tīkliem ir divas platas krāsu svītras, kurām ir jābūt vērstām pret mašīnas labo pusi.

Tīkla nodalījumā (D) var glabāt divus tīklu ruļļus. Arī tīkla kastes nodalījumu (E) var izmantot, lai uzglabātu papildu tīkla rulli.

A—Tīkla tīšanas pārsegs
B—Rokturis
C—Azturis

D—Tīkla nodalījums
E—Auklu kaste



CoverEdge ir Deere & Company preču zīme

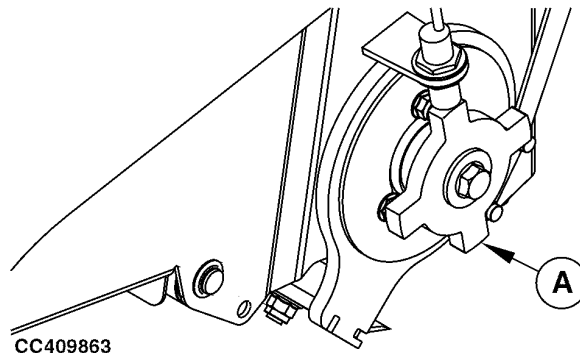
GA87848,0000B19 -25-19DEC18-1/1

Tīkla izvietošana uz padeves veltniem

⚠ UZMANĪBU: Strādājot pie rotējošām detaļām, neļaujiet nevienam atrasties mašīnas tuvumā. Esiet uzmanīgs, strādājot pie rotējošām daļām; var notikt neparedzēta kustība.

Veicot darbu ar ietīšanas sistēmu, negrieziet šķērssstieni (A) ar roku. Nevelciet tīklu un negrieziet šķērssstieni (A) vienlaikus.

A—Krustveida detaļa



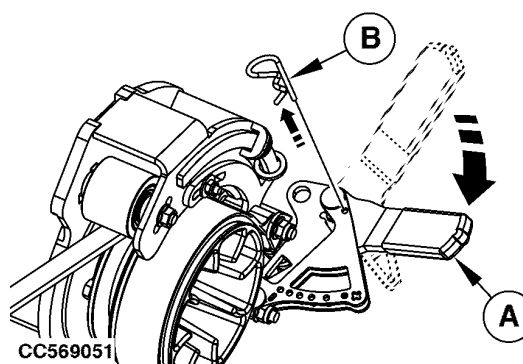
CC409863 —UN—06APR20

†81334,1676274131350 -25-06APR23-1/3

1. Izņemiet atspertapu (B).
2. Pavelciet rokturi (A), lai atlaistu tīšanas ierīces bremzes.

A—Rokturis

B—Atspertapa

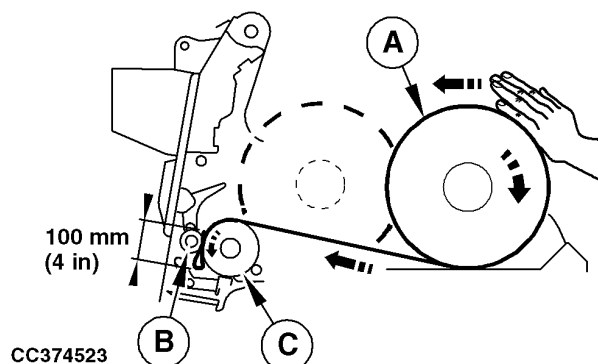


CC569051 —UN—19APR23

†81334,1676274131350 -25-06APR23-2/3

3. Izveidojiet cilpu, izmantojot tīklu, tad ievietojiet to starp piespiedējveltni (B) un gumijas veltni (E), kā parādīts.
4. Ieslēdziet tīšanas ierīces bremzes. Skatiet Tīšanas ierīces bremžu darbināšana sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".
5. Piespiediet tīkla rulli (A) pie gumijas veltna (C), kā parādīts.
6. Aizveriet tīkla tīšanas pārsegu.
7. Aizveriet labās puses sānu lūku.

SVARĪGI: Katras darba dienas beigās ieteicams noņemt tīkla materiāla padeves veltnus! Tas novērš tīkla materiāla pielipšanu gumijas veltnim (C), tādējādi izvairoties no problēmām, uzsākot darbu.



Tīkla izvietošana uz padeves veltniem

A—Tīkla rullis
B—Piespiedējveltnis

C—Gumijas veltnis

CC374523 —UN—09APR19

†81334,1676274131350 -25-06APR23-3/3

Ietīšanas plēves ruļļa izvēle

Lai panāktu labākos darba rezultātus, ieteicams lietot **John Deere XtraCover™** plēves ruļļus, kas atbilst šādiem tehniskajiem datiem:

	XtraCover™
Biezums	16 µm (630 mikrocollas)
Materiāla platums	1380 mm (4 pēdas 2-1/4 collas)
Garums	2000 m (6560 pēdas)

PIEZĪME: Plēves ruļļa diametrs nedrīkst pārsniegt 25 cm (10 collas).



CC421117 —UN—22OCT20

GA87848,0000FAC -25-28OCT20-1/1

Ietīšanas plēves ruļļa apkope

SVARĪGI: Aizsargājiet plēves ruļļa materiālu pret mitrumu un bojājumiem. Aizsargpārsegu noņemiet tikai tieši pirms darba sākšanas. Plīsumi un griezumumi var radīt nevienmērīgu

darbību un ietekmēt ķīpu izturību pret laikapstākļu ietekmi. Neizmantojiet lipenti tieši uz plēves.

Glabājiet vēsā, sausā vietā, kur nav tiešas saules gaismas.

ti81334,1685429334465 -25-30MAY23-1/1

Plēves tīšanas ierīces apkope

Pirms ruļļu preses darbināšanas veiciet tālāk minētās darbības.

Noslaukiet pievades ruļļus un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīga materiāla. Lai notīrītu gumijas padeves rulli, NEKAD nelietojiet agresīvus tīrīšanas aģentus, piemēram,

petroleju, benzīnu, terpentīna eļļu vai līdzīgus tīrīšanas šķīdinātājus.

SVARĪGI: Nekad nelietojiet talku gumijas rullim.

Ieteicams lietot:

- Ūdens
- Ziepjūdens

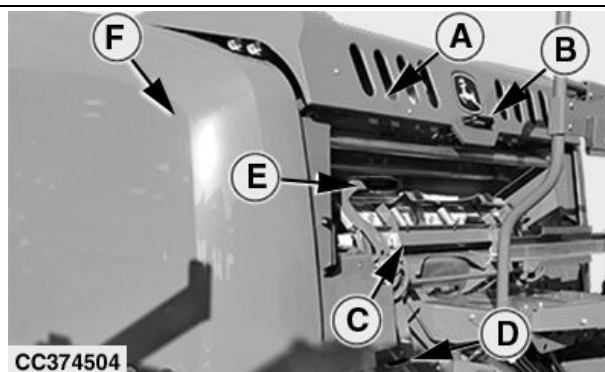
ti81334,1685429334401 -25-30MAY23-1/1

Ietīšanas plēves ruļļa atduru regulēšana

1. Ar rokturi (B) atveriet tīkla tīšanas pārsegu (A).
2. Noņemiet tīkla rulli, ja nepieciešams.
3. Paceliet fiksācijas rokturi (D).
4. Nolaidiet plēves spiediena sviru (C) ar rokturi (E).
5. Noņemiet visus iepakojuma materiālus (skavas, lenti u. c.).

A—Tīkla tīšanas pārsegs
B—Rokturis
C—Fiksatora rokturis

D—Plēves piespiešanas svira
E—Rokturis
F—Labās puses sānu lūka



CC374504

CC374504 —UN—02APR19

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1682581944234 -25-27APR23-1/3

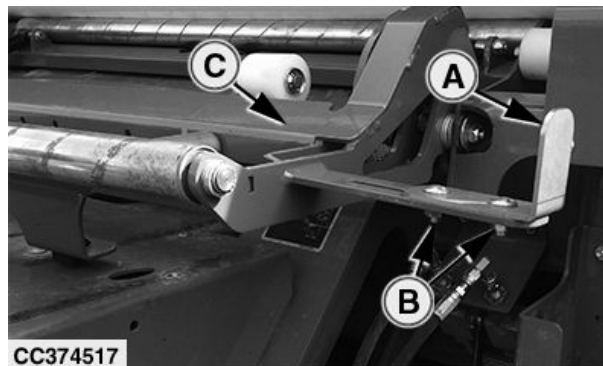
6. Noregulējiet ruļļa aizturi (A).
 - a. Atlaidiet skrūvi (B).
 - b. Pārvietojiet aizturi (A) tā, lai rullis tiktu iecentrēts uz plēves spiediena sviras (C).
 - c. Pievelciet skrūvi (B).

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka plēve tiek izvilktā no ruļļa augšas virzienā uz mašīnu.

7. Ievietojiet plēves rulli. Skatiet letīšanas plēves ruļļa ievietošana šajā sadaļā.

A—Atduris
B—Skrūve

C—Plēves piespiešanas svira



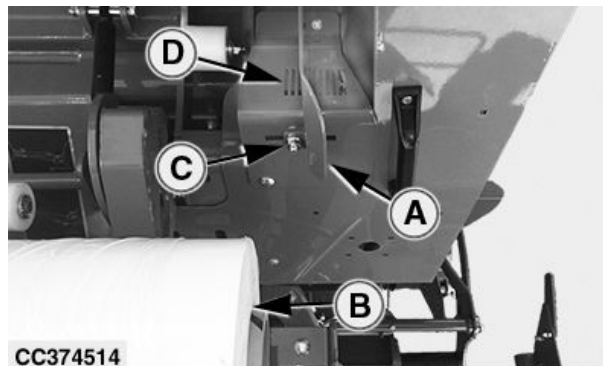
CC374517

CC374517 —UN—02APR19

ga87848,1682581944234 -25-27APR23-2/3

8. Noregulējiet ruļļu aizturus (A) atkarībā no ruļļa platuma tā, lai rullis tiktu iecentrēts uz plēves spiediena sviras.
 - a. Noskrūvējiet uzgriezni (C).
 - b. Noņemiet aizturi (A).
 - c. Ievietojiet aizturi (A) vajadzīgajā atverē (D).
 - d. Uzskrūvējiet uzgriezni (C).
 - e. Atkārtojiet darbības pretējā plēves spiediena sviras pusē.
9. Izvelciet plēvi. Skatiet sadaļu letīšanas plēves izvilšana cauri pievades ruļļiem šajā nodaļā.

PIEZĪME: letīšanas plēves rulli var uzglabāt tīkla/plēves nodalījumā.



CC374514

A—Ruļļa atduris
B—Rullis

C—Uzgrieznis
D—Atvere

CC374514 —UN—02APR19

ga87848,1682581944234 -25-27APR23-3/3

letīšanas plēves ruļļa ievietošana

1. Atveriet labās puses lūku (F).
2. Paceliet fiksācijas rokturi (D).
3. Nolaidiet plēves spiediena sviru (C) ar rokturi (E).
4. Atveriet tīkla tīšanas pārsegu (A), izmantojot rokturi (B).

A—Tīkla tīšanas pārsegs

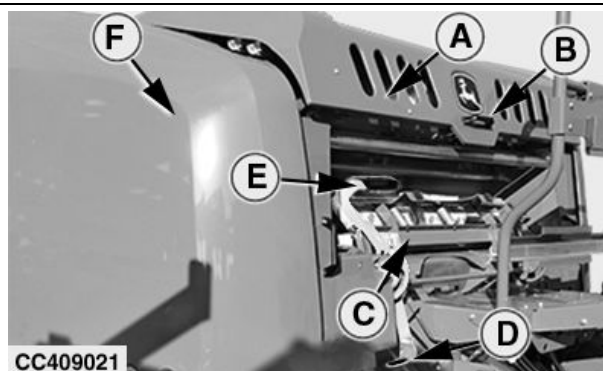
D—Fiksatora rokturis

B—Rokturis

E—Rokturis

C—Plēves piespiešanas svira

F—Labās puses sānu lūka



CC409021

CC409021 —UN—13MAR20

Turpinājums nākamajā lappusē

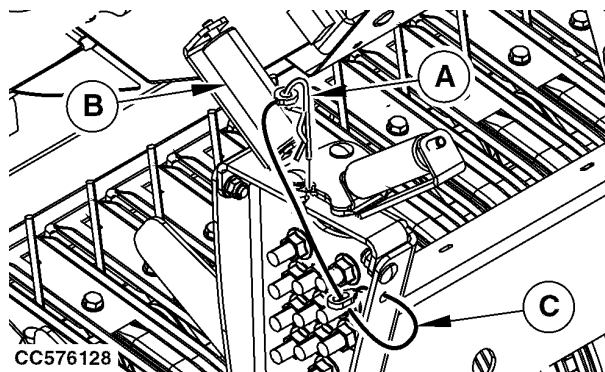
ti81334,1676274548694 -25-28APR23-1/4

5. Izņemiet tapu (A), lai atbloķētu rotējošā ruļļa balstu (B).
6. Pagrieziet rotējošā ruļļa balstu (B) par 90°.

A—Tapa

C—Uzmava

B—Rotējošā ruļļa balsts



CC576128

CC576128—UN—28APR23

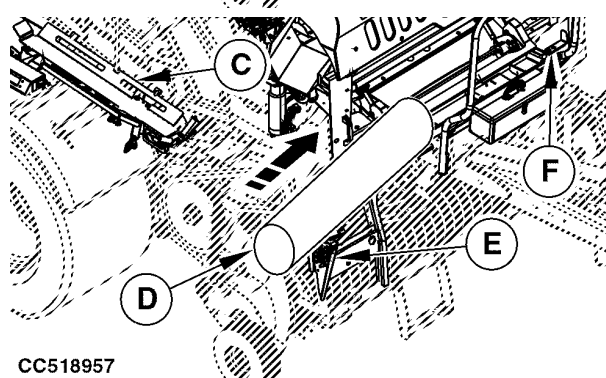
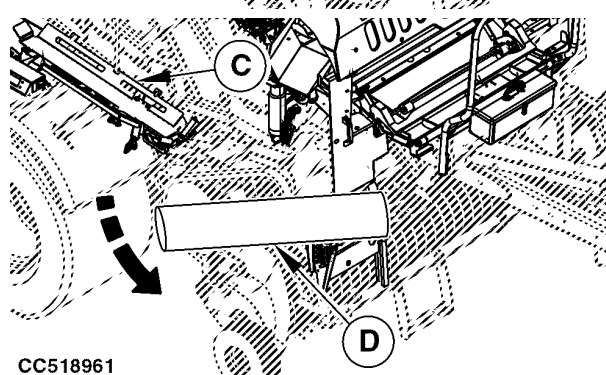
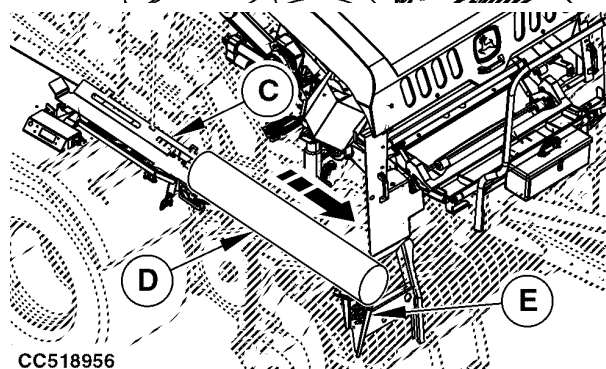
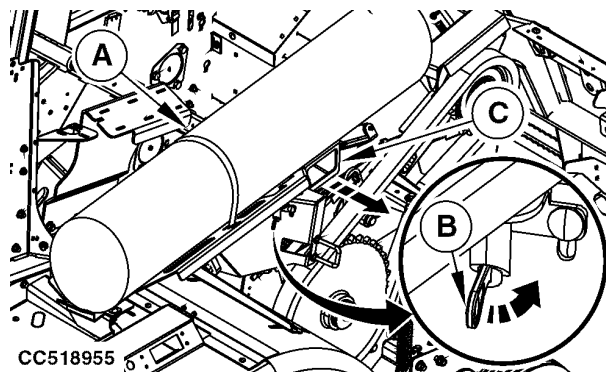
Turpinājums nākamajā lappusē

1181334,1676274548694 -25-28APR23-2/4

7. Noņemiet savilcēju (A).
8. Pagrieziet fiksatoru (B), pēc tam velciet statni (C).
9. Pagrieziet un salāgojiet statni (C) ar rotējošā ruļļa balstu (E).
10. Uzbīdīet ietīšanas plēves rulli (D) uz rotējošā ruļļa balsta (E).
11. Paceliet ietīšanas plēves ruļļa (D) galu.
12. Pagrieziet ietīšanas plēves rulli (D) par 90°, lai izlīdzinātu to ar plēves spiediena sviru.
13. Bīdīet ietīšanas plēves rulli uz spiediena sviras, līdz tas saskaras ar atduri (F).

A—Siksna
B—Fiksators
C—Zobstienis

D—Ietīšanas plēves rullis
E—Rotējošā ruļļa balsts
F—Atduri



Turpinājums nākamajā lappusē

†81334,1676274548694 -25-28APR23-3/4

CC518955 —UN—24SEP21

CC518956 —UN—21OCT21

CC518961 —UN—21OCT21

CC518957 —UN—21OCT21

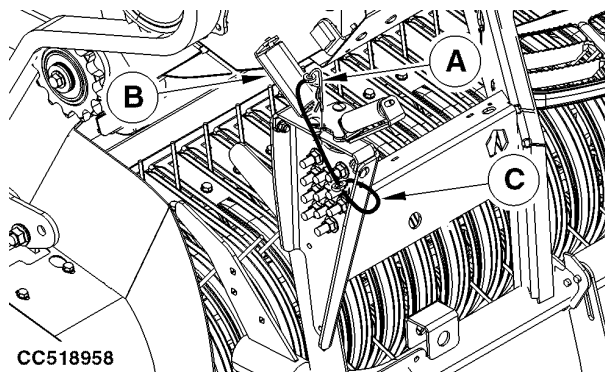
14. Uzstādiet tapu (A), lai fiksētu rotējošā rullļa balstu (B).

15. Izvelciet ietīšanas plēvi cauri pievades rullļiem. Skatiet sadaļu ietīšanas plēves izvilkšana cauri pievades rullļiem šajā nodaļā.

A—Tapa

B—Rotējošā rullļa balsts

C—Uzmava



CC518958

CC518958 —UN—14SEP21

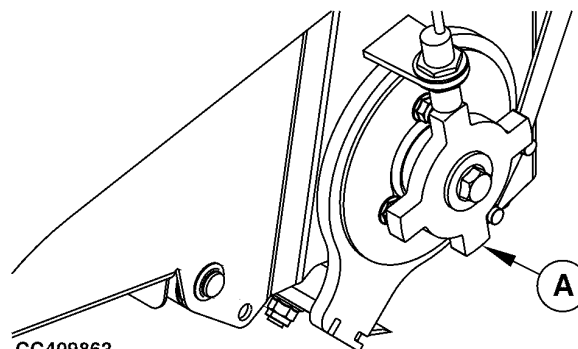
†181334,1676274548694 -25-28APR23-4/4

Ietīšanas plēves izvadišana caur padeves veltņiem

⚠ UZMANĪBU: Strādājot pie rotējošām detaļām, neļaujiet nevienam atrasties mašīnas tuvumā. Esiet uzmanīgs, strādājot pie rotējošām daļām; var notikt neparedzēta kustība.

Veicot darbu ar ietīšanas sistēmu, negrieziet šķērssstieni (A) ar roku. Nevelciet plēvi un negrieziet šķērssstieni (A) vienlaikus.

A—Krustveida detaļa



CC409863

CC409863 —UN—06APR20

†181334,1676274738691 -25-10MAY23-1/8

1. Atveriet labās puses lūku (F).
2. Paceliet fiksācijas rokturi (D).
3. Nolaidiet plēves spiediena sviru (C) ar rokturi (E).
4. Atveriet tīkla tīšanas pārsegu (A), izmantojot rokturi (B).

A—Tīkla tīšanas pārsegs

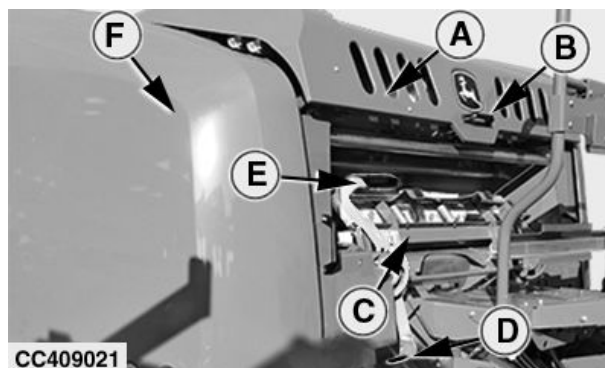
B—Rokturis

C—Plēves piespiešanas svira

D—Fiksatora rokturis

E—Rokturis

F—Labās puses sānu lūka



CC409021

CC409021 —UN—13MAR20

Turpinājums nākamajā lappusē

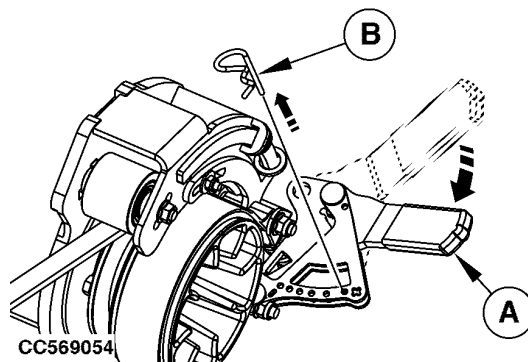
†181334,1676274738691 -25-10MAY23-2/8

5. Atlaidiet tīšanas ierīces bremzes:

- Atzīmējiet atspertapas (B) pozīciju.
- Izņemiet tapas nofiksēšanas atsperi (B).
- Pavelciet rokturi (A), lai atlaistu bremzi.

A—Rokturis

B—Atspertapa



CC569054

CC569054 —UN—19APR23

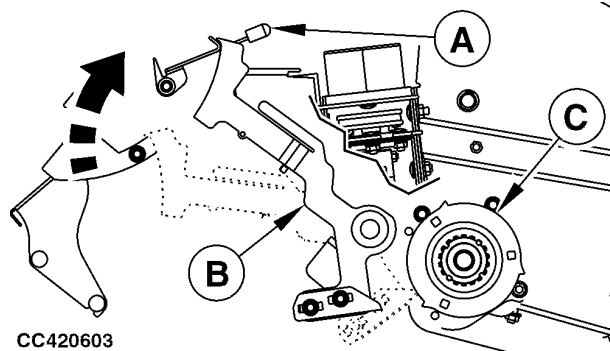
ti81334,1676274738691 -25-10MAY23-3/8

6. Paceliet bremzes sviru (B) un fiksējiet to paredzētajā vietā ar sviru (A).

A—Svira

B—Bremžu svira

C—Plēves bremzēšanas
veltnis (Nr. 24)



CC420603

CC420603 —UN—12NOV20

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1676274738691 -25-10MAY23-4/8

SVARĪGI: Kad ievietojat jaunu ietīšanas plēves rulli, pārļiecinieties, ka rullī nav griezumu un bojājumu. Tīšanas laikā plēve var saplīst.

7. Attiniet pietiekamu plēves garumu (A):

Tehniskie dati

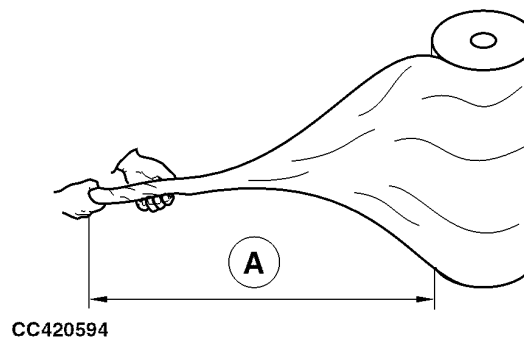
Attīta plēve pirms

ievietošanas—Garums..... 1,5 m
(5 ft)

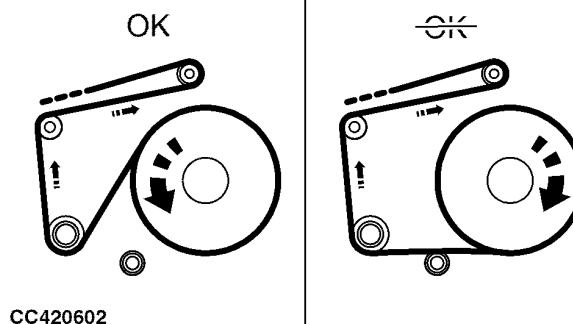
SVARĪGI: Pārļiecinieties, vai plēve tiek izvilktā no rullja augšpusē virzienā uz mašīnu.

8. Ievietojiet plēves rulli. Skatiet ietīšanas plēves rullja ievietošana šajā sadaļā.

A—Attālums



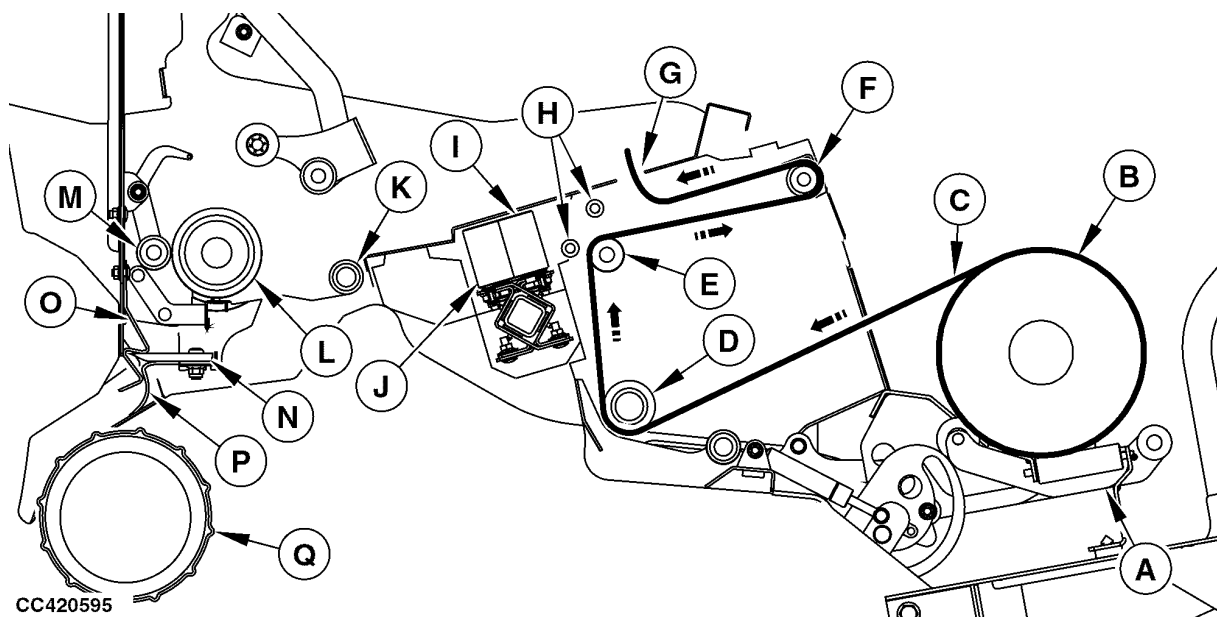
CC420594 —UN—22OCT20



CC420602 —UN—22OCT20

Turpinājums nākamajā lappusē

†181334,1676274738691 -25-10MAY23-5/8

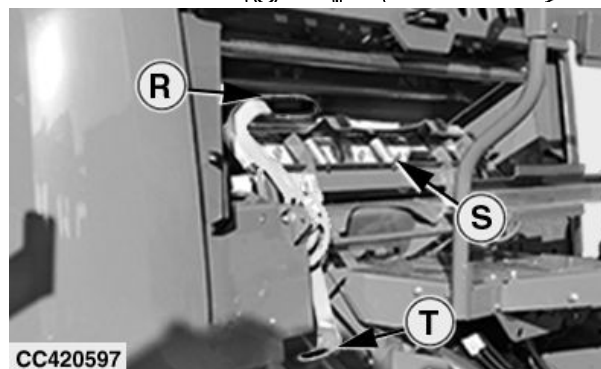


CC420595

CC420595 —UN—12NOV20

9. Izvietojiet plēvi uz veltniem (D) un (E).
10. Izvelciet plēvi cauri vadrullim (F).
11. Izvelciet plēvi cauri atverei (G) uz tīšanas rāmja.
12. Paceliet spiediena sviru (R) ar rokturi (S).
13. Nolaidiet fiksācijas rokturi (T).

A—Piespiešanas svira	K—Vadīšanas veltnis
B—Plēves rullis	L—Gumijas veltnis
C—Plēve	M—Piespiedējveltnis
D—Bremzēšanas veltnis	N—Nazis
E—Vadīšanas veltnis	O—Pretnazis
F—Vadīšanas veltnis	P—Gumijas vadotne
G—Atvere	Q—Veltnis Nr. 15
H—Vadīšanas veltnis	R—Piespiešanas svira
I—Kreisās puses auklas rullītis	S—Rokturis
J—Labās puses auklas rullītis	T—Fiksatora rokturis

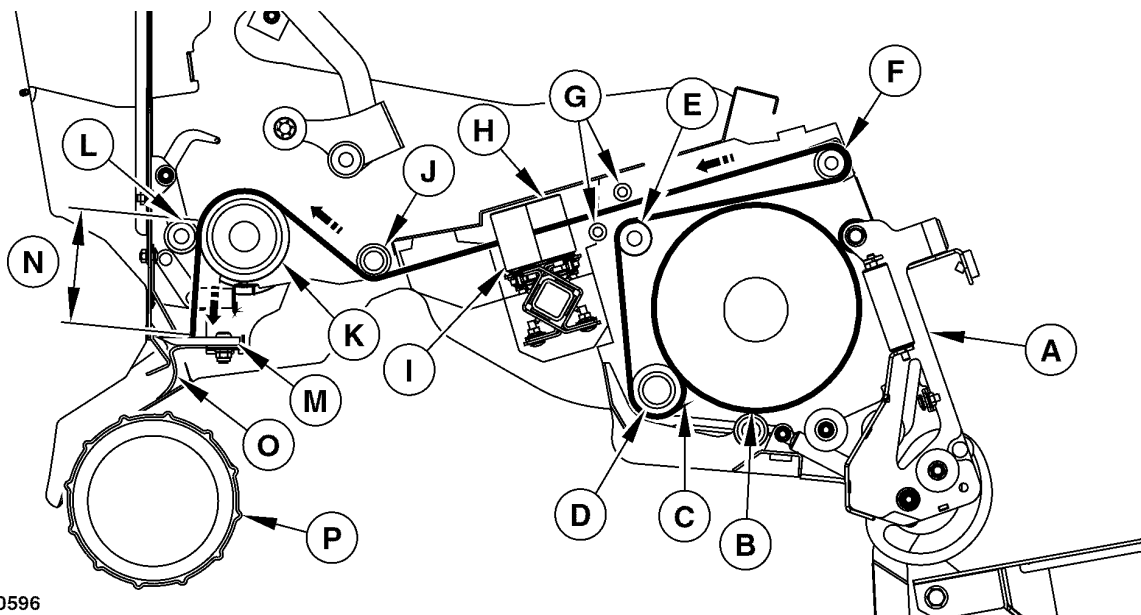


CC420597

CC420597 —UN—22OCT20

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1676274738691 -25-10MAY23-6/8



CC420596

A—Piespiešanas svira
B—Plēves rullis
C—Plēve
D—Bremzēšanas veltnis
E—Vadīšanas veltnis

F—Vadīšanas veltnis
G—Vadīšanas veltnis
H—Kreīsās puses auklas rullītis
I—Labās puses auklas rullītis

J—Vadīšanas veltnis
K—Gumijas veltnis
L—Piespiedējveltnis
M—Nazis
N—Garums

O—Gumijas vadotne
P—Veltnis Nr. 15

14. Izvelciet plēvi starp vadrulljiem (G).
15. Izvietojiet plēvi uz auklas rullīšiem (H) un (I).
16. Izvelciet plēvi zem vadrullja (J).
17. Izvelciet pietiekamu plēves garumu (N) tā, lai plēve saskaras ar nazi (M), kad plēve pievadīta.

18. Izvietojiet plēvi starp gumijas veltni (K) un piespiedējveltni (L).
19. Grieziet gumijas veltni (K), līdz plēve saskaras ar nazi (L).

Tehniskie dati

Plēves garums no
piespiedējruļļa līdz
nazim—Garums..... 100 mm
(4 in)

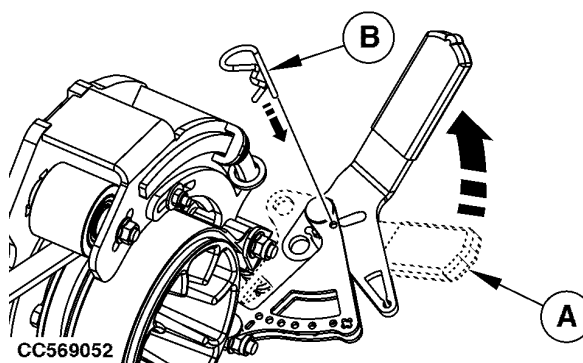
t181334,1676274738691 -25-10MAY23-7/8

20. Ieslēdziet tīšanas ierīces bremzes:

- a. Pārvietojiet rokturi (A) atzīmētajā pozīcijā.
- b. Ievietojiet iepriekš izņemto tapas fiksācijas atsperi (B).

21. Aizveriet tīšanas pārsegu.
22. Aizveriet labās puses lūku.

23. Ja nepieciešams, pārbaudiet, vai ietīšanas plēves stiepums ir noregulēts pareizi. Skatiet ietīšanas plēves stiepuma regulēšana sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".



A—Rokturis

B—Atspertapa

t181334,1676274738691 -25-10MAY23-8/8

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu

SVARĪGI: Pēc riteņa noņemšanas un uzstādīšanas pārbaudiet riteņa uzgriežņa griezes momentu intervālos, kas norādīti sadaļā “Piestrādes laiks”.

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet nolietotos vai bojātos uzgriežņus un paplāksnes, ja tādas ir.

Pievelciet riteņu uzgriežņus diagonāli, atbilstīgi norādījumiem

Tehniskie dati

Riteņa uzgriežņi—Grie-
zes moments.....270 Nm
(200 mārciņas uz pēdu)



CC202789

CC200789—JUN—12APR13

DC82261,00004CA -25-12AUG14-1/1

Pievienošana

Lietojiet tikai apstiprinātu sakabi

UZMANĪBU: Izmantojiet tikai mašīnai apstiprinātu uzkaru kopā ar piemērotu traktora pievienošanas ierīci.

Vienmēr pārbaudiet, vai sakabe atbilst vietējiem noteikumiem.

Apstiprinātās sakabes ietinošajām ruļļu presēm	
Sakabes	Ieteicamā sakabes strēles pozīcija
DC217306	Zema
DC221194	Zema
DC223340	Zema
DC223342	Augsta
DC223344	Zema
DC223909	Zema
DC224136	Zema
DC225809	Zema
DC226463	Zema
DC239698	Zema

Traktoriem ir paredzētas šādu veidu sakabes:

Lodveida sakabe: DC217306; traktoram ar 80 mm lodveida savienojuma ierīci (ISO24347).

Sakabe ar šķelttapu: DC221194; traktora jūgstienim (ISO6489-3).

Taisna uzkarē ar 40 mm cilpu: DC223340; traktora piekabes uzkarēi (ISO6489-2) vai 2. kategorijas jūgstienim (ISO6489-3).

Leņķveida uzkarē ar 40 mm cilpu: DC223342; traktora piekabes uzkarēi (ISO6489-2) vai traktora 2. kategorijas jūgstienim (ISO6489-3).

Taisna uzkarē ar 50 mm cilpu: DC223344; traktora paceļamajai sakabei (ISO6489-1) vai Piton fiksācijas sakabei (ISO6489-4).

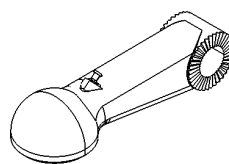
Apvēršama uzkarē ar 35 mm cilpu: DC223909; traktora nekustīgai piekabes uzkarēi (ISO6489-5), aptverošās fiksācijas uzkarēi (ISO6489-4) vai traktora 3. kategorijas jūgstienim (ISO6489-3).

Apvēršama uzkarē ar 50 mm cilpu: DC224136; traktora nekustīgai piekabes uzkarēi (ISO6489-5), aptverošās fiksācijas uzkarēi (ISO6489-4) vai traktora 3. kategorijas jūgstienim (ISO6489-3).

Taisna uzkarē ar 33 mm lodveida cilpu: DC225809; 2. kat. traktora jūgstienim (ISO6489-3).

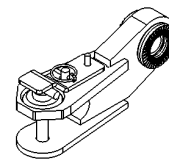
Taisna uzkarē ar 42 mm lodveida cilpu: DC226463; 3. kat. traktora jūgstienim (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



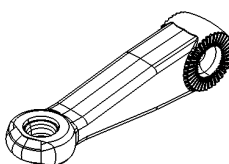
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



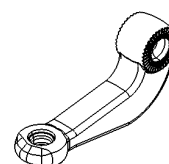
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



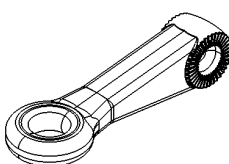
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



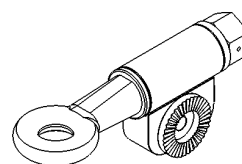
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



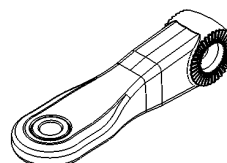
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

CC565114 —UN—28FEB23

ga87848,1679649110541 -25-13APR23-1/1

Ruļļu preses pievienošana traktoram

1. Noregulējiet jūgstieni, skatiet tēmu "Jūgstiena regulēšana" nodaļā "Traktora sagatavošana".
2. Piebrauciet ar traktoru atpakaļgaitā pie ruļļu preses. Salāgojiet traktora jūgstieni ar ruļļu preses sakabes strēles priekšpusi.
3. Izslēdziet traktora stāvēšanas bloķētāju, izslēdziet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
4. Pievienojiet ruļļu presi traktoram. Skatiet traktora operatora rokasgrāmatu.
5. Salokiet balsta domkratu, skatiet "Domkrata salocīšana" šajā sadaļā.
6. Pievienojiet teleskopisko transmisiju pie traktora jūgvārpstas, skatiet Teleskopiskās transmisijas pievienošana traktora jūgvārpstai šajā sadaļā.
7. Pievienojiet drošības ķēdi, skatiet "Drošības ķēdes pievienošana" šajā nodaļā.
8. Pievienojiet traktora hidrauliskajai sistēmai, skatiet Pievienošana traktora hidrauliskajai sistēmai šajā sadaļā.
9. Pievienojiet piekabes kontaktligzdu, skatiet Piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdas pievienošana šajā sadaļā.
10. Pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas vadojumu, skatiet Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma pievienošana šajā sadaļā.
11. Ja ir aprīkojumā, pievienojiet videokameras vadojumu, skatiet Videokameras vadojuma(-u) pievienošana (ja ir aprīkojumā) šajā sadaļā.
12. Pievienojiet bremzes, skatiet Hidraulisko bremžu pievienošana (ja ir aprīkojumā) vai Pneimatisko bremžu pievienošana (ja ir aprīkojumā) šajā sadaļā.
13. Izslēdziet mašīnas stāvbremzi, skatiet Mašīnas stāvbremzes izslēgšana (ruļļu prese ar hidrauliskajām bremzēm) vai Mašīnas stāvbremzes izslēgšana (ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm) šajā sadaļā.



CC565106 —UN—19APR23

ga87848,1677166146807 -25-19APR23-1/1

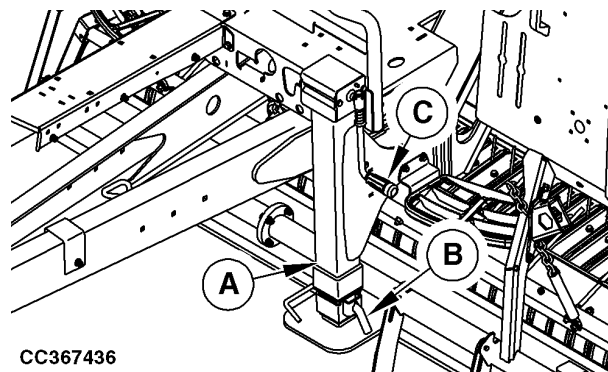
Salokiet balstu

Pēc ruļļu preses pievienošanas traktoram paceliet balsta domkratu (A) un nostipriniet to glabāšanas pozīcijā, kā redzams attēlā.

Nostipriniet balsta domkratu (A) ar tapu (B), kā aprakstīts zemāk.

A—Balsts
B—Tapa

C—Rokturis



CC367436 —UN—17DEC18

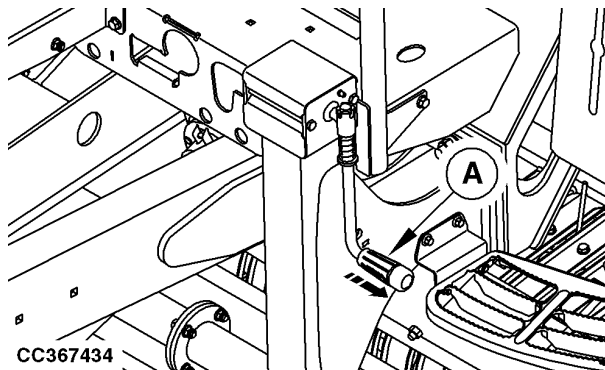
Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1680791497552 -25-07APR23-1/4

1. Pilnībā paceliet balstu, izmantojot rokturi (A).

PIEZĪME: Balsta pacelšanas un nolaišanas ātrumu iespējams palielināt, pavelkot rokturi (A).

A—Rokturis



CC367434 —UN—17DEC18

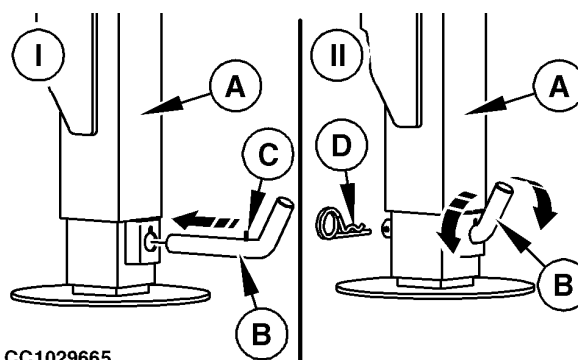
ga87848,1680791497552 -25-07APR23-2/4

2. Ievietojiet tapu (B), kā redzams (I) attēlā.
3. Lai nostiprinātu balsta domkratu glabāšanas pozīcijā, pagrieziet tapu (B) un ievietojiet atsperoto sprosttapu (D) tapā (B), kā redzams (II) attēlā.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka šķeltapa (C) ir ievietota pareizi.

A—Balsts
B—Tapa

C—Šķeltapa
D—Atspertapa



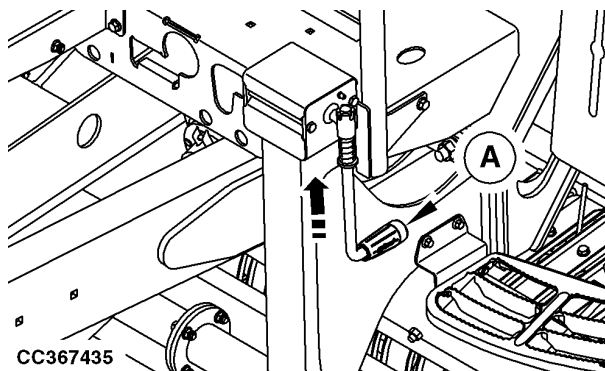
CC1029665

CC1029665 —UN—05SEP07

ga87848,1680791497552 -25-07APR23-3/4

4. Paceliet šarnīra rokturi (A) un pēc tam pagrieziet to uzglabāšanas pozīcijā.

A—Rokturis



CC367435

CC367435 —UN—17DEC18

ga87848,1680791497552 -25-07APR23-4/4

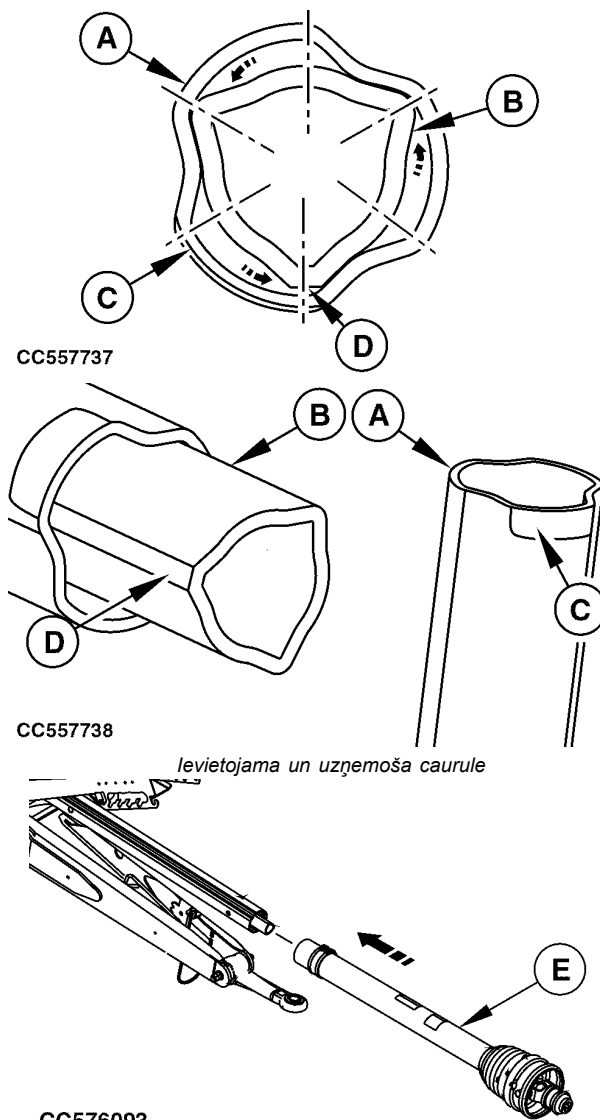
Teleskopiskās transmisijas uzstādīšana

Uzstādiet jūgvārpstas vārpstu, ieliekot ievietojamo cauruli (B) uzņemošajā caurulē (A), salāgojot plakano stūri (D) ar ieliekto virsmu (C).

SVARĪGI: ievietojama caurule (B) var brīvi griezties uzņemošajā caurulē (A) aptuveni 30 grādus.

A—Uzņemoša caurule
B—Ievietojama caurule
C—Ieliekta virsma

D—Plakans stūris
E—Aizsargs



Jaudas aizsarga uzstādīšana

ga87848,1679988549568 -25-26APR23-1/1

CC557737—UN—03MAR23

CC557738—UN—05APR23

CC576093—UN—26APR23

Teleskopiskās transmisijas pievienošana traktora jūgvārpstai

⚠ UZMANĪBU: Nekad nepievienojiet teleskopisko transmisiju traktora darbības laikā.

Jūgvārpstas piedziņas vārpstas pievienošanai un atvienošanai nekad nelietojiet tērauda āmuru.

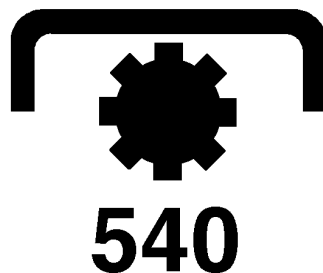
SVARĪGI: Transmisijai un jūgvārpstai vienmēr ir jābūt tīrai; atbrīvojiet jūgvārpstas rievas no krāsojuma, netīrumiem, pelavām un atskarpēm.

1. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Pavelciet atpakaļ fiksējošo uzmavu (A). Fiksējošā uzmava (A) noklikšķēs un paliks atvērtā pozīcijā.
3. Pievienojiet teleskopisko transmisiju traktora jūgvārpstai, kas darbojas ar 540 vai 1000 apgr./min. Lai atlasītu traktora jūgvārpstas ātrumu, skatiet etiķeti uz ruļļu preses. Bīdīet teleskopisko transmisiju uz traktora jūgvārpstas, līdz fiksējošā uzmava (A) aizcērtas uz priekšu. Fiksējoties uzmava (A) noklikšķēs.
4. Lai pārbaudītu, vai teleskopiskā transmisija ir pievienota, pavelciet atpakaļ aizsargu (B). Nevelciet fiksējošo gredzenu (A), jo tas atbrīvos aizturi.

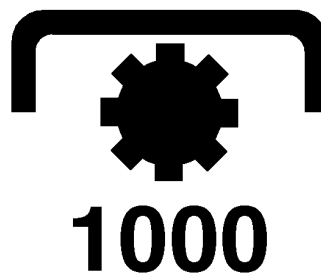
PIEZĪME: Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu pievienošanu traktora jūgvārpstai skatiet teleskopiskās transmisijas lietotāja rokasgrāmatā.

A—Fiksējošais gredzens

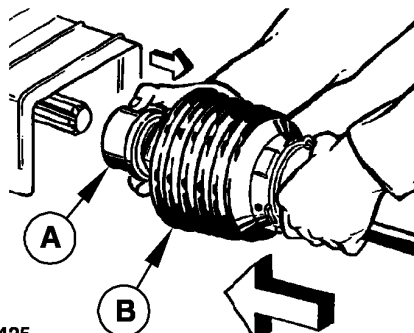
B—Aizsargapvalks



CC1020007



CC007602



CC1034425

JD44289,000020D -25-03JAN17-1/1

CC1020007—UN—09JUL01

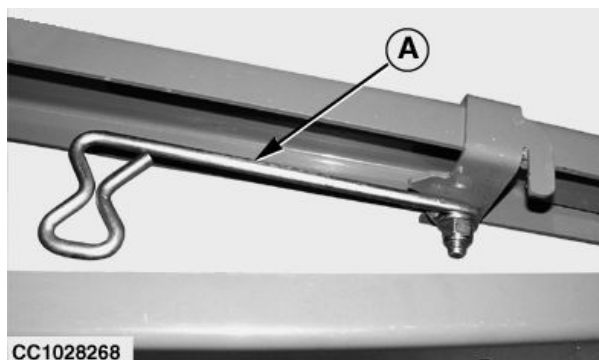
CC007602—UN—02OCT96

CC1034425—UN—15SEP11

Teleskopiskās transmisijas atbalsts

Presēšanas laikā nofiksējiet atbalstu (A) gar dīsteles rāmja malu, kā redzams attēlā.

A—Atbalsts



CC1028268

OUC006,0001AD9 -25-03SEP13-1/1

CC1028268—UN—21SEP06

Drošības ķēdes savienošana

Ja mašīna ir aprīkota ar drošības ķēdi, izvadiet drošības ķēdi caur cilpu uz jūgstieņa (ja ir aprīkojumā) un pievienojiet traktora jūgstieņa atbalsta konstrukcijai, kā parādīts. Nepiestipriniet to pie jūgstieņa. Savelciet visus vajāgos posmus, izņemot tos, kas ir nepieciešami pagriezieniem.

SVARĪGI: Braucot pa koplietošanas ceļiem, vienmēr ievērojiet vietējos ceļu satiksmes noteikumus.



CC565106

tl81334,1687177134758 -25-21JUN23-1/1

CC565106 —UN—19APR23

Pievienošana traktora hidrauliskajai sistēmai

⚠ UZMANĪBU: Maksimālais darba spiediens ruļļu preses hidrauliskajās šļūtenēs ir 21000 kPa (210 bāri; 3045 psi). Lai izvairītos no ievainojumiem no hidrauliskā šķidruma, kas atrodas zem spiediena, pirms hidraulisko vai citu savienojumu savienošanas vai atvienošanas, apturiet motoru un atbrīvojiet spiedienu sistēmā. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus.

Pirms hidrauliskās sistēmas pievienošanas izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Visiem hidrauliskajiem savienotājiem jābūt bez netīrumiem, putekļiem un smiltīm. Uz šķidruma atverēm jābūt aizsardzības uzgaļiem, līdz notiek savienošana. Svešķermeņi var sabojāt hidraulisko sistēmu.

1. Izejas pacelēja hidraulisko šļūteni pievienošana

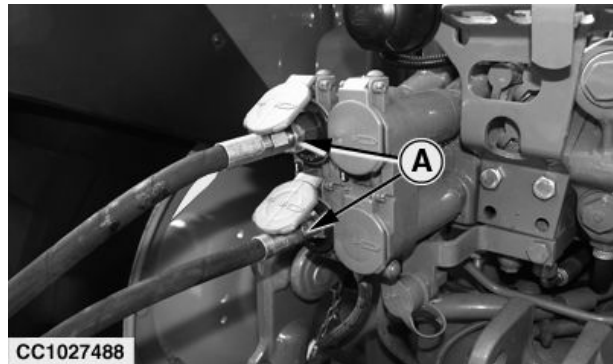
Pievienojiet apvalka hidrauliskās šļūtenes (A) pie divpusējās darbības SCV, lai darbinātu apvalku.

Pārbaudiet, ka simbols (B) uz vākiem, kas norāda cilindra kustību, atbilst simbolam (C) uz šļūtenes identifikācijas plāksnes (D).

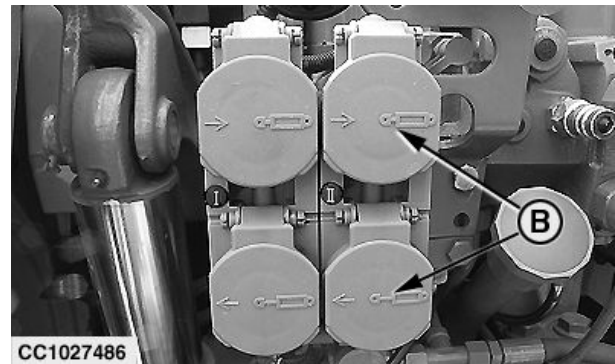
Šļūtenes stingri ievietojiet pievienojuma vietās.

A—Apvalka hidrauliskās šļūtenes
B—SCV simboli

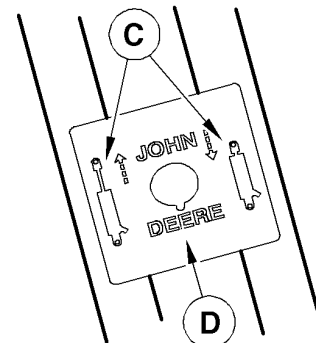
C—Identifikācijas plāksnes simboli
D—Šļūtenes identifikācijas plāksne



CC1027488



CC1027486



CC1026711

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1687437809891 -25-22JUN23-1/2

CC1027488 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

CC1026711 —UN—03DEC04

2. Pacēlāja vadības vārsta hidraulisko šļūteņu pievienošana

PIEZĪME: Lai savienotu pacēlāja hidraulisko šļūteni ar ieteicamo izplūdes atveri, skatiet traktora lietošanas rokasgrāmatu.

Pievienojiet pacēlāja vadības vārsta hidrauliskās šļūtenes (A) pie divpusējās darbības "SCV", lai vadītu pacēlāja pacelšanu.

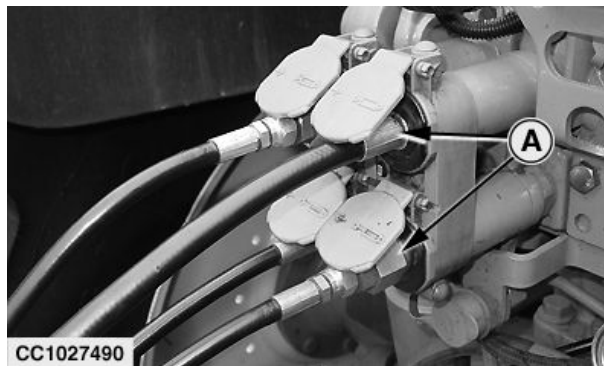
PIEZĪME: Priekšgriezēja nazis un nolaīzamās grīdas pārvaldības sistēma lieto to pašu selektīvās vadības vārstu, ko izmanto pacēlāja pacelšanas vai nolaīšanas funkcijai.

Pārliecinieties, ka simbols (B) uz vākiem, kas norāda cilindra kustību, atbilst simbolam (C) uz šļūtenes identifikācijas plāksnes (D).

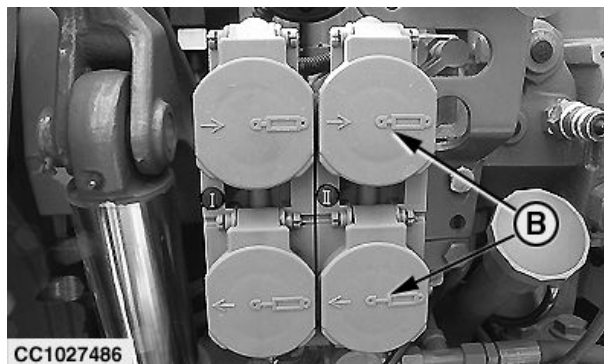
Šļūtenes stingri ievietojiet pievienojuma vietās.

A—Pacēlāja hidrauliskā šļūtene
B—"SCV" simbols

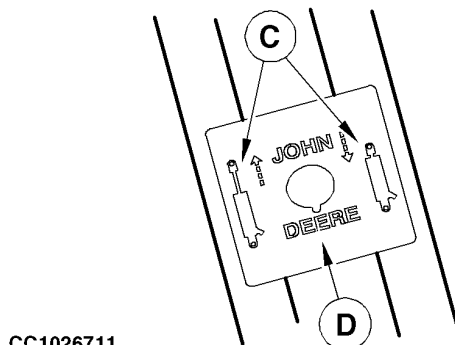
C—Identifikācijas plāksnītes simbols
D—Šļūtenes identifikācijas plāksne



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

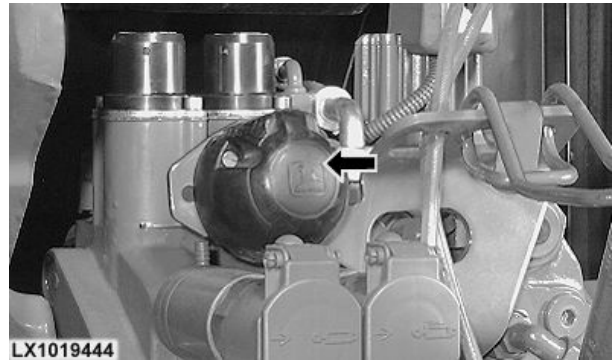
ga87848,1687437809891 -25-22JUN23-2/2

Septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdas savienošana

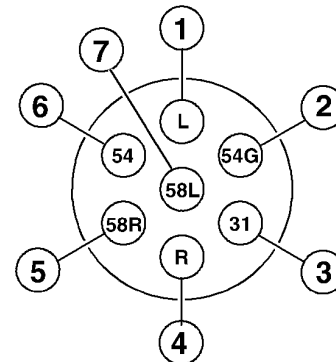
Pievienojiet ceļu apgaismojuma spraudni no traktora septiņu spaiļu kontaktligzdai.

Mašīnas ceļu apgaismojuma elektroinstalācijas vadi atbilst standartam 1724 ISO.

Savienojuma	Funkcija	Atskaites punkts
1	Kreisā pagrieziņa signāla gaismā	L
2	—	54G
3	Masa	31
4	Labā pagrieziņa signāla gaismā	R
5	Labās puses gabarītgaismu lukturi	58R
6	Bremžu ugunis	54
7	Kreisās puses gabarītgaismu lukturi	58 L



Traktora septiņu spaiļu kontaktligzda



CC017032

GA87848,0000423 -25-05OCT17-1/1

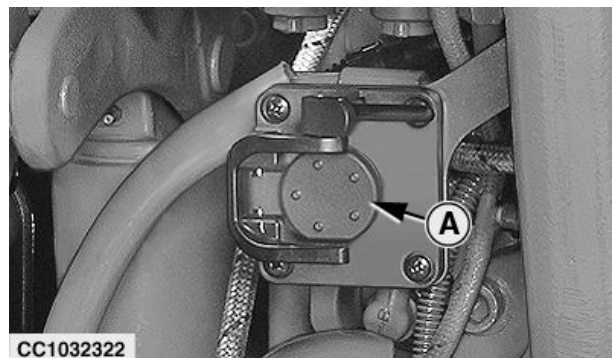
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Mašīnas elektroinstalācijas vadu pievienošana

Pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas kabeļa spraudni "ISOBUS" aprīkojuma atvienošanās savienotājam (A).

A—ISOBUS aprīkojuma
atvienošanās savienotāji



CC1032322

NB02380,0000233 -25-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Videokameras vadojuma(-u) pievienošana (ja ir aprīkojumā)

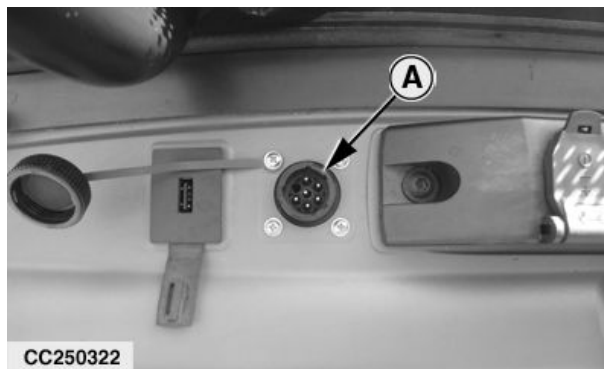
Pievienota video kamera no traktora kameras kontaktligzdas (A) vai no ārējā monitora kontaktligzdas (B). Lai atrastu kontaktligzdu, skatiet traktora operatora rokasgrāmatu.

A—Ligzda — traktora videokamera

B—Noslēgs — ārējā monitora videokamera

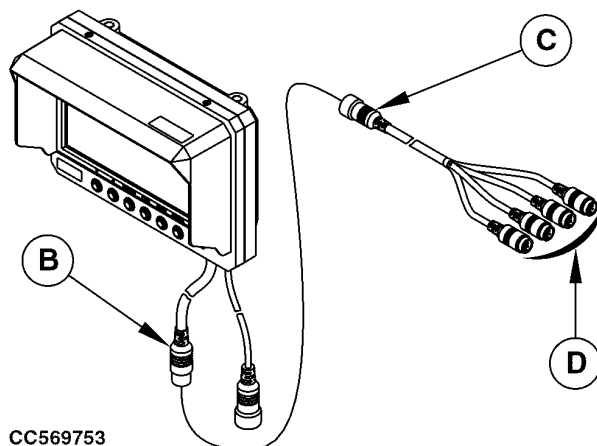
C—Noslēgs — pagarinātājs uz monitoru

D—Noslēgs — pagarinātājs uz kameru



CC250322

Videokameras vadojuma pievienošana — traktors



CC569753

Videokameras vadojuma pievienošana — ārējais monitors

CC250322 —UN—30SEP15

CC569753 —UN—09MAR23

ga87848,1677243495187 -25-11MAY23-1/1

Hidraulisko bremžu pievienošana (ja ir tām aprīkots)

Noņemiet vāciņu no piekabes bremžu savienojuma (A) un pievienojiet spiediena šļūteni, pārliedzinoties, ka savienojumi ir pilnīgi tīri.

Piekabes hidrauliskā bremze iedarbojas, nospiežot kājas bremzes pedāļus. Bremzēšanas efekts ir atkarīgs no spiediena uz kājas bremzes pedāļa.

SVARĪGI: Lai novērstu pārmērīgu bremžu nodilšanu, ņemiet vērā tālāk minētos norādījumus.

Pārliedzinoties, ka spiediena šļūtene ir pievienota.

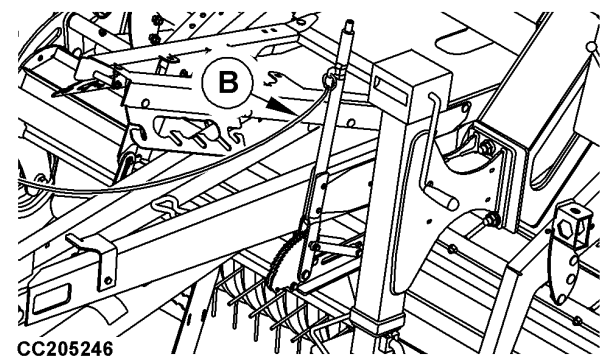
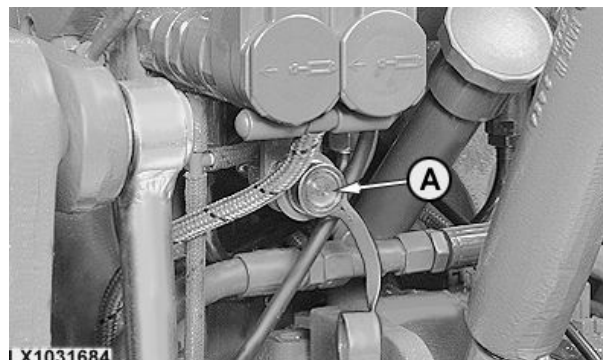
Braucot no kalna, izvēlieties tādu pašu ātrumu kā braucot pret kalnu.

Regulāri pārliedzinoties, ka piekabes hidrauliskās bremzes ir pārbaudītas un darba spējīgas.

Pievienojiet drošības trosi (B) traktoram. Drošības trosē ieslēdz stāvbremzi gadījumā, ja mašīna nejauši atvienojas no traktora.

A—Piekabes bremzes savienojums

B—Drošības trosē



LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—18OCT13

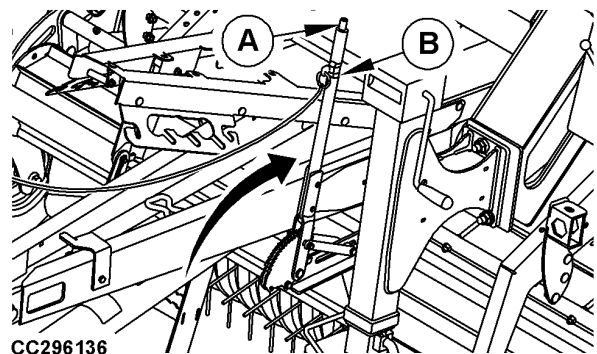
OUC006,0001AD6 -25-02SEP13-1/1

Atrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskām bremzēm)

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) un pēc tam atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -25-07OCT16-1/1

Pneimatisko bremžu pievienošana (ja ir ar tām aprīkots)

SVARĪGI: Pievērsiet uzmanību savienotāju krāsām.

PIEZĪME: Savienotāji un krāsas atbilst standartam 1728 ISO.

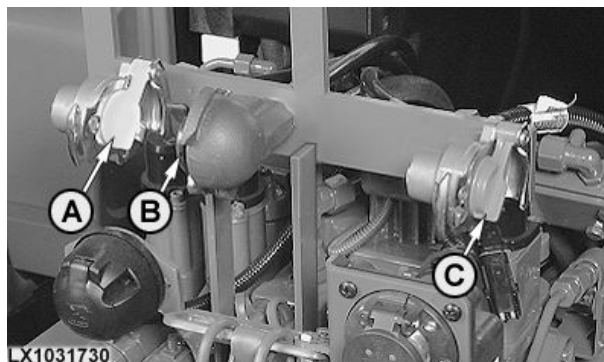
Pirms spiediena šļūteņu pievienošanas pārliecinieties, ka savienojumi ir tīri. Kad šļūtenes ir atvienotas, noslēdziet savienojumus ar vāciņiem aizsardzībai no putekļiem.

Dzelteno šļūteni pievienojiet pie savienojuma (A), tad sarkano šļūteni – pie savienojuma (C). Atvienojiet apgrieztā kārtībā.

SVARĪGI: Lai novērstu pārmērīgu bremžu nodilšanu, ņemiet vērā tālāk minētos norādījumus.

- Pārliecinieties, ka ir pievienotas spiedienašļūtenes.
- Braucot no kalna, izvālieties tādu pašu pārnesumu, kādu lietojāt, braucot pret kalnu.
- Pārliecinieties, ka saspiegtā gaisa piekabes bremzes ir pārbaudītas un darbojas pareizi.

PIEZĪME: Atvienojot bremžu šļūtenes no traktora bremžu sistēmas, automātiski ieslēdzas mašīnas bremzes.



A—Dzeltenš (divkontūru bremzes)
B—Melns (vienkontūra bremzes)

C—Sarkans (divkontūru bremzes, padeve)

Skatiet sadaļu “Mašīnas novietošana stāvvietā” (Ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm) nodaļā “Transportēšana un mašīnas novietošana stāvvietā”.

PIEZĪME: Ja spiediens ir pārāk zems, automātiski ieslēdzas mašīnas bremzes.

DC82261,000059C -25-17APR15-1/1

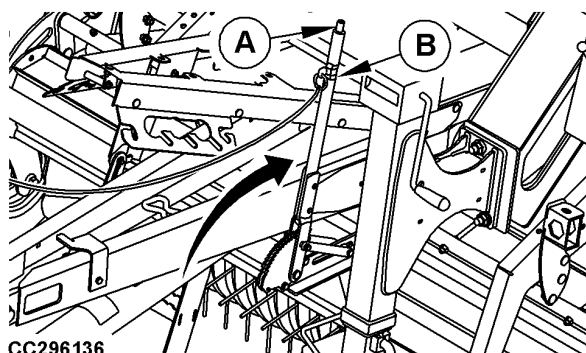
Atbrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)

Stāvbremzes svira

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) un tad atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC296136

ga87848,1680788637659 -25-06APR23-1/2

Pneimatisko bremžu vārsts

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes neparedzēti atvienojas no traktora, ietīšanas ruļļu preses bremzes automātiski ieslēdzas.

Lai ietīšanas ruļļu preses bremzes atlaistu manuāli, nospiediet pogu (A).

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes ir pievienotas no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes automātiski atlaižas.

A—Poga



CC565109

ga87848,1680788637659 -25-06APR23-2/2

Atvienošana

Atvienojiet ķīpas presi no traktora

⚠ UZMANĪBU: Lai novērstu neparedzētu kustību izraisītus savienojumus, veiciet tālāk norādītās darbības.

- Novietojiet mašīnas uz līdzenas virsmas.
 - Ieslēdziet traktora stāvbremzi un ieslēdziet transmisiju pozīcijā PARK (STĀVĒŠANA).
 - Atslēdziet jūgvārpstu.
 - Izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
1. Novietojiet ruļļu presi uz līdzenas virsmas.
 2. Ieslēdziet traktora stāvēšanas bloķētāju, izslēdziet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
 3. Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi, skatiet tēmu Mašīnas stāvbremzes ieslēgšana (ruļļu prese ar hidrauliskajām bremzēm) vai Mašīnas stāvbremzes ieslēgšana (ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm) šajā sadaļā.
 4. Atvienojiet bremzes, skatiet tēmu Hidraulisko bremžu atvienošana (ja iekļautas aprīkojumā) vai Pneimatisko bremžu atvienošana (ja iekļautas aprīkojumā) šajā sadaļā.
 5. Atvienojiet videokameras elektroinstalācijas vadojumu. Skatiet tēmu Videokameras vadojuma(-u) atvienošana (ja ir aprīkojumā) šajā sadaļā.
 6. Atvienojiet mašīnas vadojumu; skatiet tēmu Mašīnas vadojuma atvienošana šajā sadaļā.
 7. Atvienojiet piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdu, skatiet tēmu Piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdas atvienošana šajā sadaļā.
 8. Atvienojiet traktora hidraulikas sistēmu, skatiet tēmu Atvienošana no traktora hidraulikas sistēmas šajā sadaļā.
 9. Atvienojiet teleskopisko transmisiju no traktora jūgvārpstas, skatiet tēmu Teleskopiskās transmisijas atvienošana no traktora jūgvārpstas šajā sadaļā.
 10. Atlokiet balsta domkratu, skatiet tēmu Balsta domkrata atlocīšana šajā sadaļā.
 11. Atvienojiet drošības ķēdi no traktora.
 12. Atvienojiet ruļļu presi.
 13. Uzmanīgi brauciet traktoru prom no ruļļu preses.

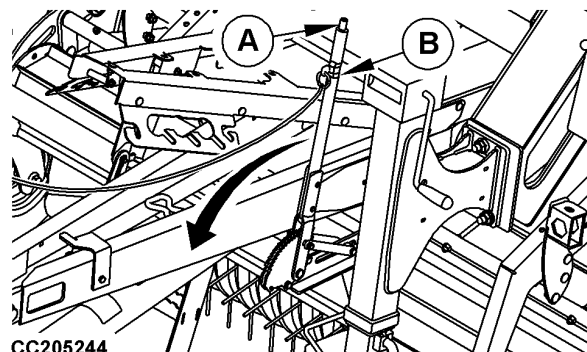
ga87848,1678972367503 -25-30MAY23-1/1

Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskajām bremzēm)

Lai ieslēgtu stāvbremzi, pavelciet sviru (B).

A—Poga

B—Svira



CC205244

CC205244 —UN—18OCT13

NB02380,00001B4 -25-26JUL16-1/1

Atvienojiet hidrauliskās bremzes (ja ir aprīkojumā)

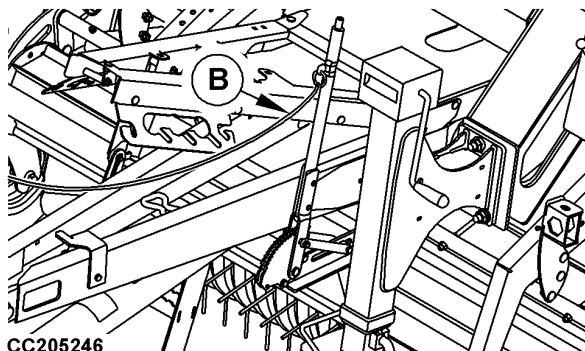
Atvienojiet drošības trosi (B) no traktora.

Atvienojiet spiediena šļūteni un uzlieciet vāciņu piekabes bremžu savienojumam (A).

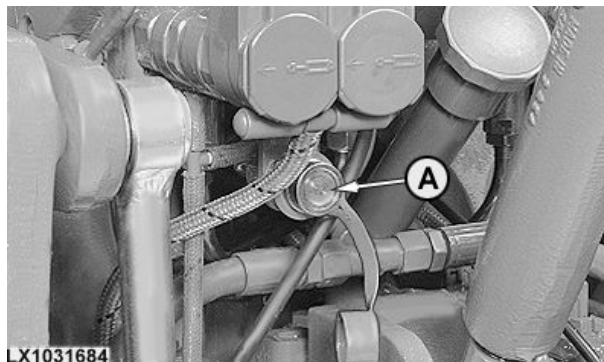
Novietojiet hidraulisko bremžu savienotāju uz bremžu šļūtenes uzglabāšanas stiprinājuma (C), kā parādīts.

A—Piekabes bremzes
savienojums
B—Drošības trosē

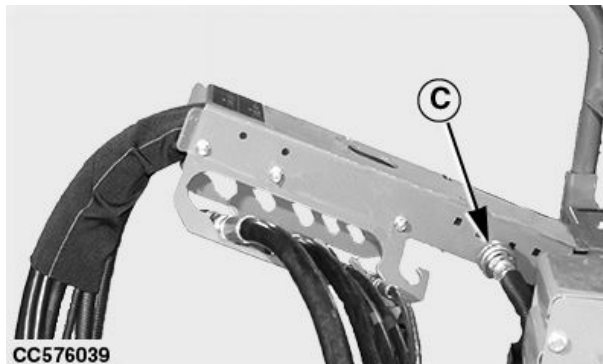
C—Bremžu šļūtenes
uzglabāšana



CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684 —UN—03APR03



CC576039 —UN—21JUN23

1181334,1687357582410 -25-21JUN23-1/1

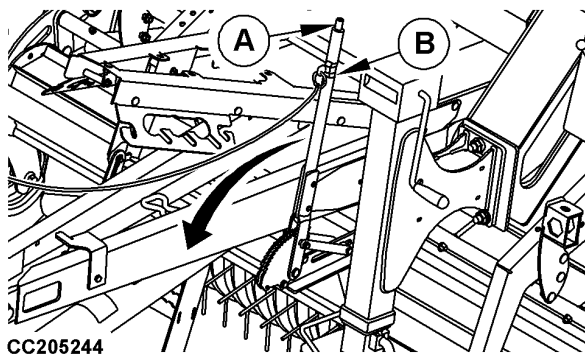
Mašīnas stāvbremzes ieslēgšana (ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm)

Stāvbremzes svira

Lai ieslēgtu stāvbremzi, pavelciet sviru (B).

A—Poga

B—Svira



CC205244 —UN—16OCT13

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1680788935798 -25-06APR23-1/2

Pneimatisko bremžu vārsts

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes neparedzēti atvienojas no traktora, ietīšanas ruļļu preses bremzes automātiski ieslēdzas.

Lai ietīšanas ruļļu preses bremzes atlaistu manuāli, nospiediet pogu (A).

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes ir pievienotas no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes automātiski atlaižas.

A—Poga



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1680788935798 -25-06APR23-2/2

Pneimatisko bremžu atvienošana (ja iekļautas aprīkojumā)

SVARĪGI: Pievērsiet uzmanību savienotāju krāsām.

PIEZĪME: Savienotāji un krāsas atbilst standartam 1728 ISO.

Atvienojiet sarkano šļūteni no savienojuma (C), pēc tam dzelto šļūteni no savienojuma (A).

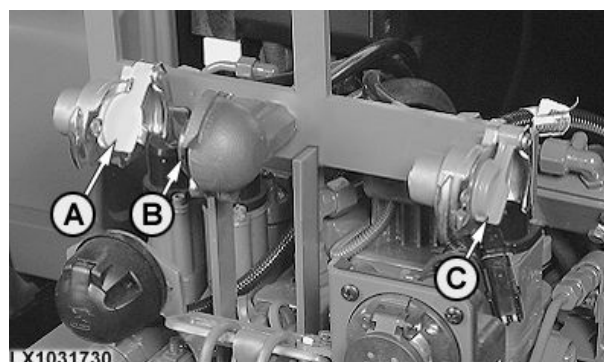
Kad šļūtenes ir atvienotas, noslēdziet savienojumus ar vāciņiem, lai pasargātu no putekļiem.

Uzglabājiet pneimatisko bremžu savienotājus šļūteņu glabātavā (D).

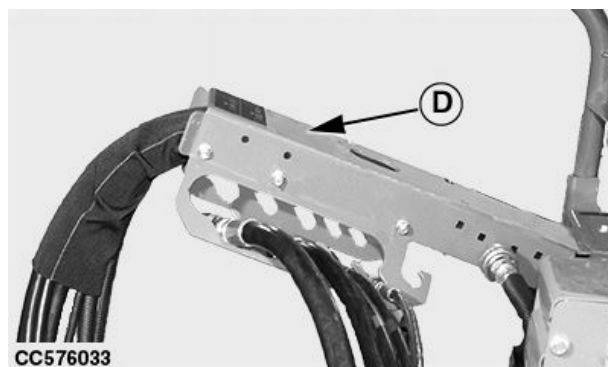
PIEZĪME: Atvienojot bremžu šļūtenes no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes ieslēdzas automātiski. Skatiet sadaļu “Mašīnas novietošana stāvvietā” (Ruļļu prese ar pneimatiskajām bremzēm) nodaļā “Transportēšana un mašīnas novietošana stāvvietā”.

A—Dzeltenis (divkontūru bremzes)
B—Melns (vienkontūra bremzes)

C—Sarkans (divkontūru bremzes, padeve)
D—Šļūtenes uzglabāšana



LX1031730 —UN—13AUG03



CC576033 —UN—21JUN23

tl81334,1687357722707 -25-21JUN23-1/1

Videokameras vadojuma(-u) atvienošana (ja ir aprīkojumā)

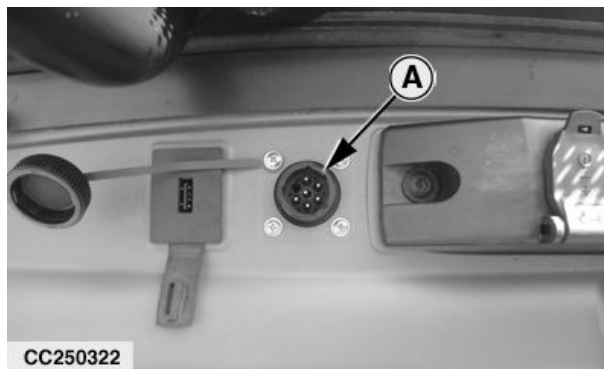
Atvienojiet videokameru no traktora kameras kontaktligzdas (A) vai no ārējā monitora kontaktligzdas (B). Lai atrastu kontaktligzdu, skatiet traktora operatora rokasgrāmatu.

A—Ligzda — traktora videokamera

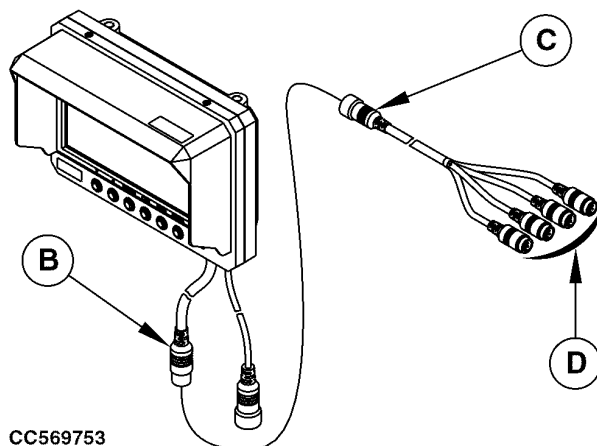
B—Noslēgs — ārējā monitora videokamera

C—Noslēgs — pagarinātājs uz monitoru

D—Noslēgs — pagarinātājs uz kameru



Videokameras vadojuma pievienošana — traktors



Videokameras vadojuma pievienošana — ārējais monitors

ga87848,1678372040760 -25-10MAY23-1/1

CC250322 —UN—30SEP15

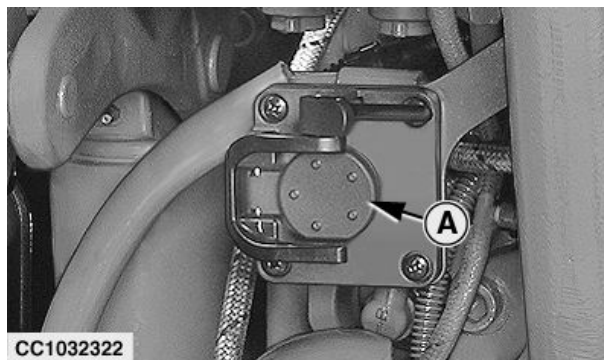
CC569753 —UN—09MAR23

Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma atvienošana

PIEZĪME: Pirms vadu atvienošanas **IZSLĒDZIET** strāvas padevi.

Atvienojiet mašīnas elektroinstalācijas vadu no ISOBUS agregāta atvienošanās savienotāja (A).

A—ISOBUS agregāta atvienošanās savienotājs

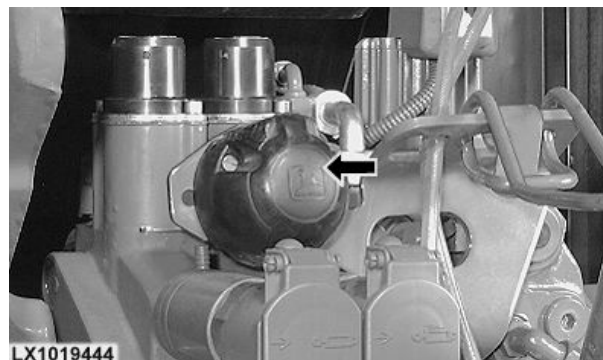


ga87848,1681994486668 -25-25APR23-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Atvienojiet piekabes septiņu spaiļu kontaktligzdu

Atvienojiet ceļu apgaismojuma spraudni no traktora septiņu spaiļu kontaktligzdas.



Traktora septiņu spaiļu kontaktligzda

NB02380,0000161 -25-31MAY16-1/1

LX1019444 — UN — 17SEP99

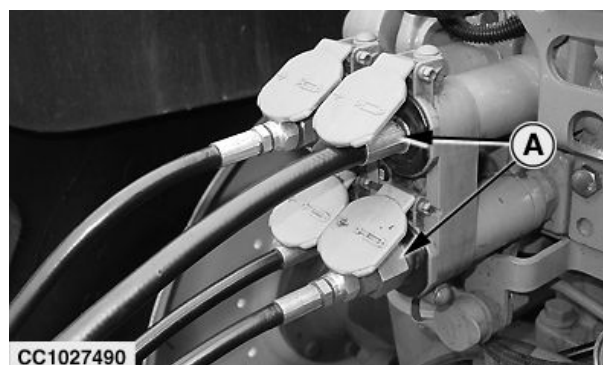
Atvienošana no traktora hidrauliskās sistēmas

⚠ UZMANĪBU: Maksimālais darba spiediens ruļļu preses hidrauliskajās šļūtenēs ir 21000 kPa (210 bāri; 3045 psi). Lai izvairītos no ievainojumiem no hidrauliskā šķidruma, kas atrodas zem spiediena, pirms hidraulisko vai citu savienojumu savienošanas vai atvienošanas, apturiet motoru un atbrīvojiet spiedienu sistēmā. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus.

Pirms hidrauliskās sistēmas atvienošanas izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Visiem hidrauliskajiem savienotājiem jābūt bez netīrumiem, putekļiem un smiltīm. Uz šķidruma atverēm jābūt aizsardzības uzgaļiem, līdz notiek savienošana. Svešķermeņi var sabojāt hidraulisko sistēmu.

1. Pacēlāja vadības vārsta hidraulisko šļūteni atvienošana



A—Pacēlāja hidrauliskā šļūtene

Atvienojiet pacēlāja vadības vārsta hidrauliskās šļūtenes (A) no dubultās darbības SCV.

Šļūtenes stingri novelciet no traktora pievienojuma vietām.

ga87848,1687443316879 -25-22JUN23-1/2

CC1027490 — UN — 11JUL05

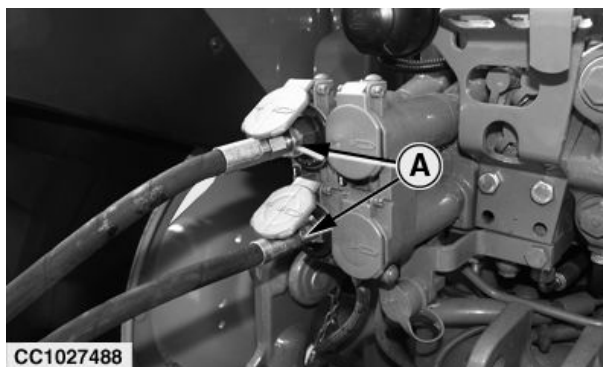
2. Apvalka pacelšanas hidraulisko šļūteni atvienošana

Atvienojiet apvalka hidraulikas šļūtenes (A) no dubultās darbības SCV.

Šļūtenes stingri novelciet no traktora pievienojuma vietām.

3. Hidraulikas šļūtenes uzglabāšana, skatiet tēmu "Hidraulikas šļūtenes uzglabāšana" šajā sadaļā.

A—Apvalka hidrauliskā šļūtene



ga87848,1687443316879 -25-22JUN23-2/2

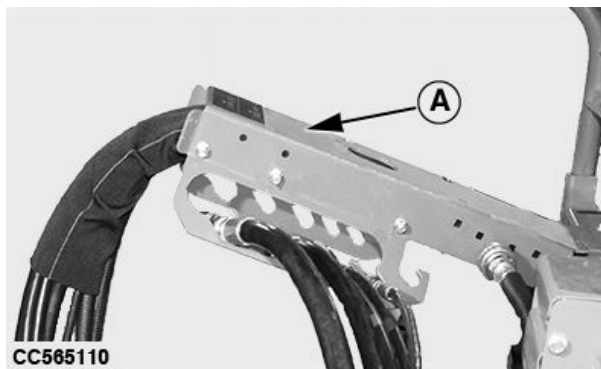
CC1027488 — UN — 11JUL05

Hidraulisko šļūteņu glabāšana

⚠ UZMANĪBU: Ar lielu spiedienu izplūstošais šķidrums var caurdurt ādu un izraisīt smagus savainojumus. Lai nepieļautu apdraudējumu, atbrīvojiet spiedienu un tikai atvienojat hidraulikas vai citus cauruļvadus.

Atvienojiet hidrauliskās šļūtenes un uzlieciet uz savienotājiem aizsardzības uzgaļus.

Glabājiet hidrauliskās šļūtenes šim nolūkam paredzētajā atbalstā (A), lai novērstu saskari ar zemi, tādējādi saglabājot tās tīras.



A—Balsts

ga87848,1677246335484 -25-24FEB23-1/1

CC565110 —UN—19APR23

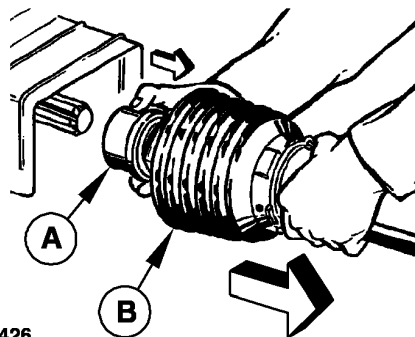
Atvienojiet teleskopisko transmisiju no traktora jūgvārpstas

⚠ UZMANĪBU: Nekad neatvienojiet teleskopisko transmisiju, kamēr traktora darbojas.

Jūgvārpstas piedziņas vārpstas pievienošanai un atvienošanai nekad nelietojiet tērauda āmuru.

SVARĪGI: Transmisijai un jūgvārpstai vienmēr ir jābūt tīrai; atbrīvojiet jūgvārpstas rievas no krāsojuma, netīrumiem, pelavām un atskarpēm.

1. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Pieturiet apvalku (B) un pavelciet atpakaļ fiksācijas gredzenu (A). Noņemiet teleskopisko transmisiju no traktora jūgvārpstas.
3. Novietojiet teleskopisko transmisiju glabāšanai, skatiet "Teleskopiskās transmisijas uzglabāšana" šajā sadaļā.
4. Uzstādiet atpakaļ visus aizsargus, ja tie noņemti.



CC1034426

A—Fiksējošais gredzens

B—Aizsargs

PIEZĪME: Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu atvienošanu no traktora jūgvārpstas skatiet teleskopiskās transmisijas operatora rokasgrāmatā.

NB02380,000015C -25-25APR23-1/1

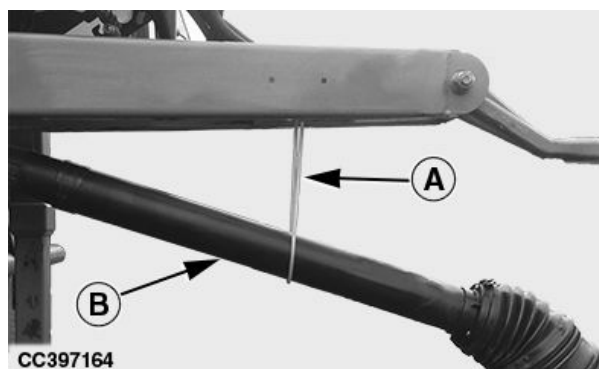
CC1034426 —UN—15SEP11

Teleskopiskās transmisijas glabāšana

Kad ruļļu preses strēle ir noregulēta augstā pozīcijā, uzstādiet dzelteno kabeli, kā parādīts, lai tajā varētu saglabāt teleskopisko transmisiju.

A—Vads

B—Teleskopiskā transmisija



CC397164

Turpinājums nākamajā lappusē

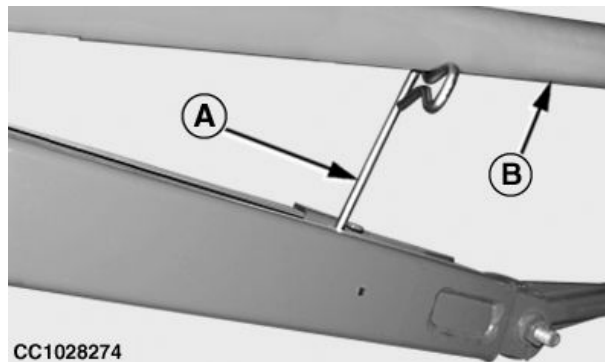
tl81334,1687181258122 -25-19JUN23-1/2

CC397164 —UN—27NOV19

Kad ruļļu preses sakabes strēle tiek pielāgota lietošanai zemākajā pozīcijā, izmantojiet balstu (A), kā parādīts, lai uz tā novietotu teleskopisko transmisiju (B).

A—Balsts

B—Teleskopiskā transmisija



CC1028274

tl81334,1687181258122 -25-19JUN23-2/2

CC1028274 —UN—21SEP06

Balsta domkrata atlocīšana

Pirms ruļļu preses atvienošanas no traktora, izņemiet balsta domkratu (A) no glabāšanas pozīcijas un novietojiet iespējami tuvu zemei, kā redzams attēlā.

Nostipriniet balsta domkratu (A) ar tapu (B) tālāk norādītajā veidā.

1. Ievietojiet tapu (B), kā redzams (I) attēlā.
2. Lai nostiprinātu balsta domkratu, pagrieziet tapu (B) un ievietojiet atsperoto sprosttapu (D) tapā (B), kā redzams (II) attēlā.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka šķelttapa (C) ir ievietota pareizi.

Pagrieziet rokturi (E), lai atslogotu traktoru.

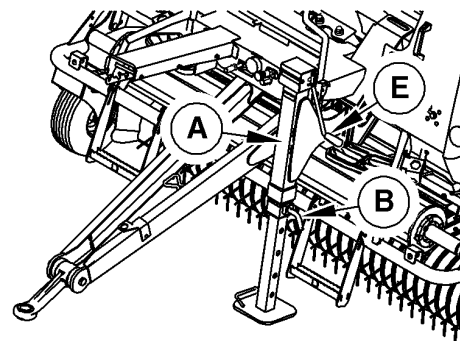
A—Balsta domkrats

B—Tapa

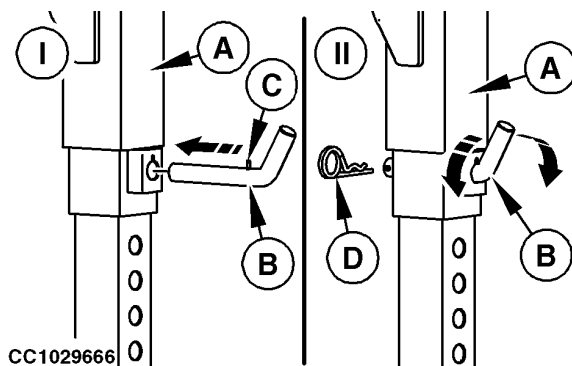
C—Šķelttapa

D—Atsperota sprosttapa

E—Rokturis



CC283534



CC1029666

NB02380,000015E -25-31MAY16-1/1

CC283534 —UN—18JUL16

CC1029666 —UN—05SEP07

Mehāniskā savienojuma fiksēšana

Mehāniskā savienojuma fiksators (B) aizsargā mašīnu pret neatļautu izmantošanu:

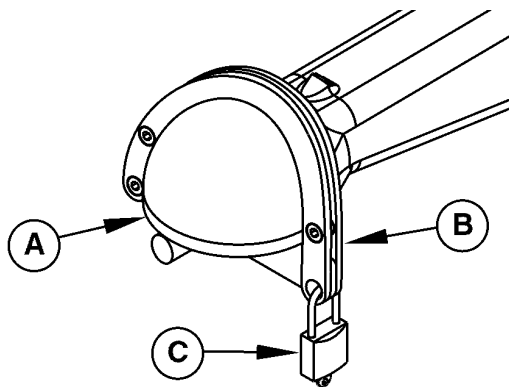
- **Vilkšanas lodveida savienojums:** Ir nodrošināts fiksators. Fiksatora apakšdaļa cieši iekļaujas savienojuma dobumā. Kad šī apakšējā daļa ir ievietota savienojumā, fiksatora augšējo kronšteinu var pagriezt virs lodveida savienojuma augšdaļas.
- **Vilkšanas cilpas savienojums:** Tiek nodrošināta ķēde, ko izver caur savienojumu.

Kad fiksators ir novietots uz savienojuma, tas jānostiprina ar piekaramā atslēgu (C).

A—Vilkšanas ierīce
B—Vilkšanas fiksators

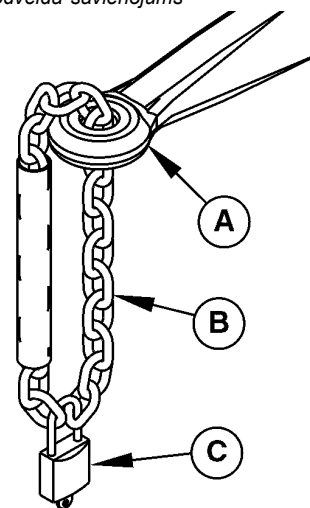
C—Piekaramā atslēga

CC550630



Vilkšanas lodveida savienojums

CC550631



Vilkšanas cilpas savienojums

†181334,1665997396733 -25-18OCT22-1/1

CC550630 — UN — 18OCT22

CC550631 — UN — 18OCT22

Preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet piesardzību, velkot presi transportēšanas ātrumā. Ja preses svars pārsniedz traktora svaru, samaziniet ātrumu. Velkot presi pa ceļiem, tai jābūt tukšai.

SVARĪGI: Velkot presi, neizdariet asus pagriezienus. Rezultātā var sabojāt riepas no dīsteles berzes gar riepām.

SVARĪGI: Maksimālais transportēšanas ātrums ir atkarīgs no vietējiem satiksmes noteikumiem un agregāta iespējamā ātruma. Lai noteiktu piemēroto riepu spiedienu, skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu Gaisa spiediens riepās.

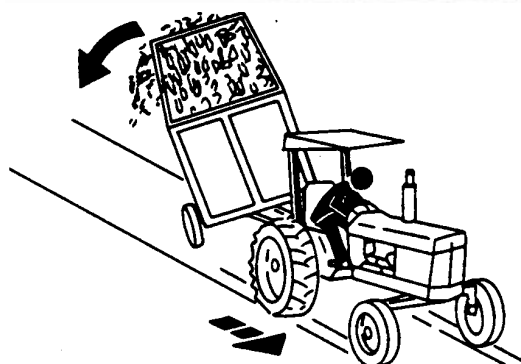
Braucot pa koplietošanas ceļiem, vienmēr ievērojiet vietējos ceļu satiksmes noteikumus.

Pirms ruļļu preses vilkšanas pa koplietošanas ceļiem:

1. Aizveriet lūku
2. Paceliet pacēlāju
3. Pārbaudiet braukšanai nepieciešamo apgaismes sistēmu

Ieteicams izmantot bākuguni.

Pārvietojot presi lielā ātrumā, var sākties svārstības. Samaziniet ātrumu, kamēr svārstības izbeidzas.



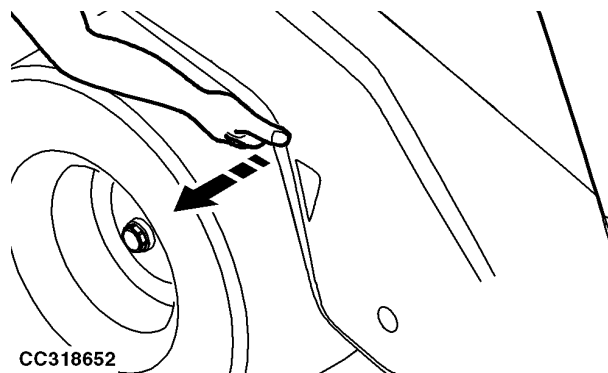
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

ga87848,1683103458730 -25-23MAY23-1/1

Pārbaudiet, vai sānu durvis ir aizvērtas

⚠ UZMANĪBU: Pavelciet sānu durvis, lai pārļiecinātos, ka tās ir bloķētas.



CC318652

CC318652 — UN — 06JUN17

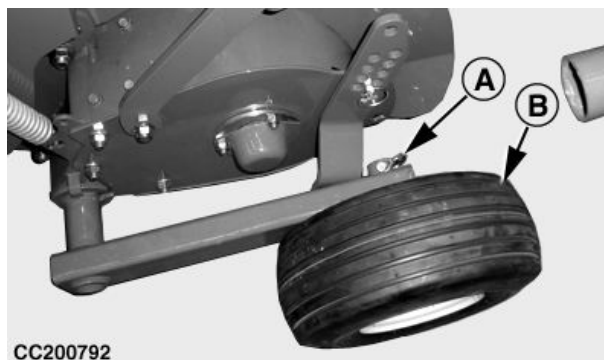
NB02380,000041A -25-07JUN17-1/1

Standarta atbalsta ritenus novietošana transportēšanas pozīcijā

1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A).
2. Izņemiet atbalsta riteni (B) no pacelāja.
3. Novietojiet atbalsta riteni (B) uz kronšteina, kā redzams attēlā. Nostipriniet to ar ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtējiet tās pašas darbības pretējā pusē.

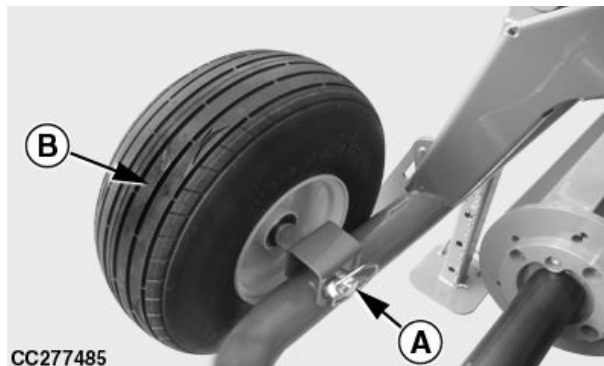
A—Ātrās fiksācijas tapa

B—Balsta ritenis



CC200792

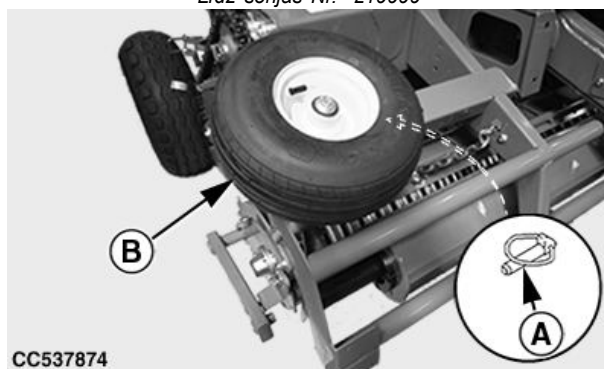
CC200792 —UN—12APR13



CC277485

CC277485 —UN—18JUL16

Līdz sērijas Nr. 219999



CC537874

CC537874 —UN—01JUN22

No sērijas Nr. 220000

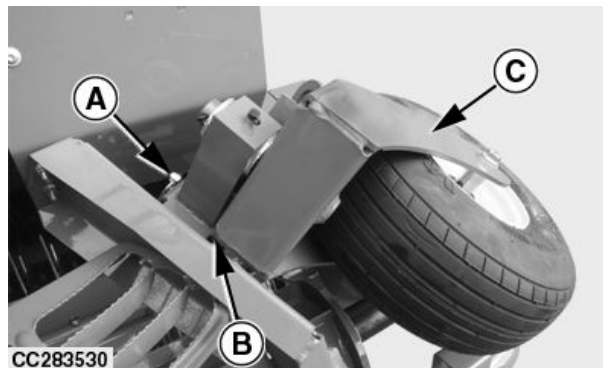
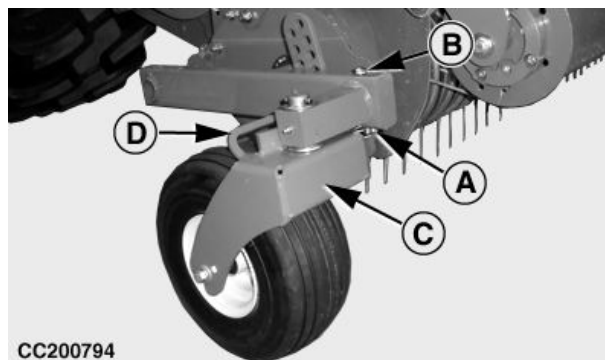
1181334,1652785041405 -25-01JUN22-1/1

Novietojiet skrituļa atbalsta riteņus transportēšanas pozīcijā

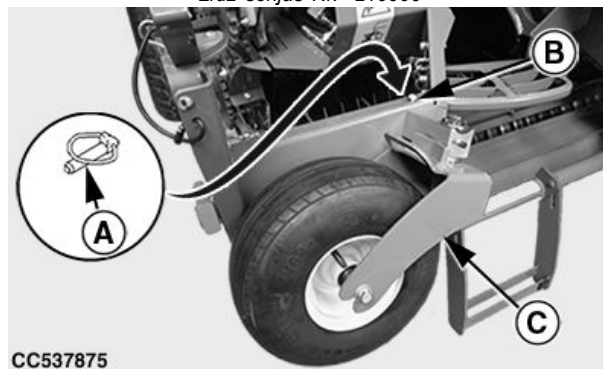
1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (B).
2. Noņemiet skrituļa atbalsta riteni (C) no pacēlāja, izmantojot rokturi (D).
3. Novietojiet skrituļa atbalsta riteni (C) uz kronšteina, kā redzams attēlā, fiksējiet to ar tapu (B) un ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapu

C—Balsta riteņa skritulis
D—Balsta riteņa skrituļa rokturis



Līdz sērijas Nr. 219999



No sērijas Nr. 220000

ti81334,1652785854533 -25-01JUN22-1/1

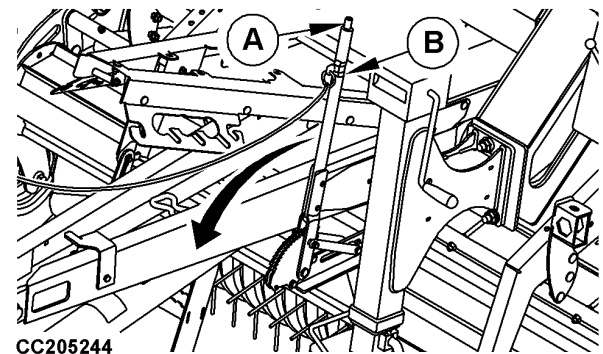
Mašīnas novietošana stāvvietā (prese ar hidrauliskām bremzēm)

Lai ieslēgtu stāvbremzi, pavelciet sviru (B).

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) un tad atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



OUCC006,0001AD4 -25-02SEP13-1/1

Novietojiet mašīnu stāvvietā (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)

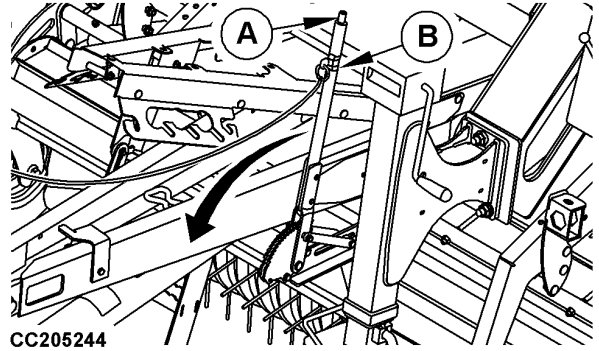
Stāvbremzes svira

Lai ieslēgtu stāvbremzi, pavelciet sviru (B).

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) un tad atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC205244 —UN—16OCT13

ga87848,1681392066466 -25-13APR23-1/2

Pneimatisko bremžu vārsts

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes neparedzēti atvienojas no traktora, ietīšanas ruļļu preses bremzes automātiski ieslēdzas.

Lai ietīšanas ruļļu preses bremzes atlaistu manuāli, nospiediet pogu (A).

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes ir pievienotas no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes automātiski atlaižas.

A—Poga



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1681392066466 -25-13APR23-2/2

Pieestrādes laiks

Kīpu preses pieestrāde

SVARĪGI: Ja darba laikā izslēdzas mašīnas griezes momenta ierobežotājs, izslēdziet jūgvārpstu un atkārtoti ieslēdziet ar maziem tukšgaitas apgriezieniem, līdz atkārtoti ieslēdzas griezes momenta ierobežotājs, pēc tam darbiniet ar jūgvārpstas nominālo ātrumu.

Uzskatiet par pieestrādes periodu aptuveni pirmo piecdesmit ruļļu izveidošanas laiku, t.i. līdz nodilst krāsa ruļļu kameras iekšpusē.

aysdijz,1683183701738 -25-04MAY23-1/1

Pēc pirmajām 10 stundām: Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude.

SVARĪGI: Atkārtojiet šīs darbības katru reizi, noņemot vai uzstādot riteni.



CC575701

CC575701—UN—28APR23

aysdijz,1681395389561 -25-26MAY23-1/1

Pēc pirmajām 50 stundām: Iztukšojiet eļļu no pārnesumkārbas un iepildiet jaunu

Pēc pirmajām 50 ekspluatācijas stundām mainiet pārnesumkārbas eļļu. Skatiet sadaļu Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā: "Pārnesumkārbas iztukšošana un uzpilde" nodaļā "Eļļošana un uzturēšana".



CC200796

CC200796—UN—12APR13

ga87848,1679563124010 -25-23MAR23-1/1

Pirms rullu preses katras lietošanas reizes

SVARĪGI: Mašīnas noslodze pieaug, rullu izmēram tuvojoties maksimālajam diametram. Bieža pārsniegta izmēru rullu veidošana rada priekšlaicīgas darbības kļūmes.

Rullu preses pārbaude:

1. Pārbaudiet, vai kultūraugi nav aptinušies ap rullu kameras veltniem; atkārtojiet pārbaudi, cik bieži nepieciešams. Skatiet tēmu Pēc vajadzības: rullu preses kameras veltnu tīrīšana sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
2. Ja ietilpst aprīkojumā, ievilkst vai izvīzīt priekšgriezēja nažus. Skatiet tēmu Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija sadaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".

Rullu preses regulēšana:

1. Regulējiet pacēlāja atbalsta riteņus. Skatiet tēmu Pacēlāja atbalsta riteņu regulēšana šajā sadaļā.
2. Noregulējiet vāla kompresora plāksni vai vāla kompresora rulli. Skatiet tēmu Vāla saspiešanas plāksnes regulēšana (ja ir aprīkojumā) vai Vāla saspiešanas veltna regulēšana (ja ir aprīkojumā) šajā sadaļā.
3. Uztādiet tīkla vai ietīšanas plēves rulli. Skatiet tēmu Tīkla rullu noslodze un Tīkla izvilkšana cauri pievades rulliem vai Ietīšanas plēves rullu noslodze un Ietīšanas plēves izvilkšana cauri pievades rulliem sadaļā "Rullu preses sagatavošana".

Rullu preses eļļošana:

1. Uzpildiet automātisko eļļošanas sistēmu. Skatiet tēmu Pēc vajadzības: automātiskās eļļošanas sistēmas kasetnes nomaiņa (ja ir uzstādīts kasetnes tipa sūkņi) vai Pēc vajadzības: automātiskās eļļošanas sistēmas

tvertnes uzpilde (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni) sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".

2. Uzpildiet ķēdes eļļošanas sistēmas tvertni. Skatiet tēmu Pēc vajadzības: Universālās smērvielas ķēdes eļļošanas sistēmas tvertnes uzpildīšana sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
3. Ieeļļojiet apvalka rullu piedziņas ķēdes novirzītāja ķēdes ratu. Skatiet sadaļu Katru dienu: ieeļļojiet apvalka piedziņas ķēdes novirzītāja ķēdes ratu (mašīna no S.N. 210001) nodaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".

Vadības monitora funkciju iestatīšana

1. Noregulējiet rullu diametru. Skatiet tēmu Rullu diametra iestatīšana sadaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".
2. Noregulējiet rullu blīvumu. Skatiet tēmu Rullu blīvuma regulēšana sadaļā "Rullu preses izmantošana".
3. Atlasiet tīšanas uzsākšanas režīmu. Skatiet tēmu Ietīšanas uzsākšanas režīma atlase sadaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".
4. Noregulējiet tīkla vai ietīšanas plēves apgriezību skaitu. Skatiet tēmu Plēves tīšanas regulēšana vai Tīkla tīšanas regulēšana sadaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".
5. Atlasiet klientu un lauka numuru. Skatiet Klientu un lauku skaitītāji sadaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".

Rullu veidošanas sākšana:

Pārbaudiet, vai grīdas lūka ir pacelta. Skatiet tēmu Rullu preses galvenās lapas apraksts sadaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".

aysdijz,1684850631486 -25-31MAY23-1/1

Mašīnas tīrīšana, lai novērstu ugunsgrēka rašanos

⚠ UZMANĪBU: Pirms darbu veikšanas mašīnā izslēdziet jūgvārpstu, izslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora motoru un izņemiet atslēgu. Pagaidiet, līdz visas kustīgās detaļas ir apstājušās.

SVARĪGI: Ūdens zem spiediena var sabojāt drošības zīmes, cilindrus, blīves un rullīšu gultņus.

Izvairieties no augstspiediena strūklas virzīšanas uz drošības zīmēm, cilindriem, blīvēm un rullu gultņiem.

Mašīnas tīrīšanai izmantojiet saspiestu gaisu.

Lai mazinātu ugunsgrēka rašanās risku, tīriet mašīnu vairākas reizes dienā, mainiet tīrīšanas biežumu atbilstoši darba apstākļiem rullu veidošanas laikā.

Notīriet uzkrājušos labību un citus netīrumus ar rokām vai, izmantojot jebkādu citu instrumentu, īpaši rūpīgi notīriet apgabalus pie gultņiem un kustīgajām detaļām.

1613341684850631486 -25-20JUN23-1/1

Rīcība aizdegšanās gadījumā

Pārtrauciet ruļļu presēšanu, tiklīdz pamanāt liesmas, dūmus, deguma smaku vai neparastu troksni.

⚠ UZMANĪBU: Rīkojieties piesardzīgi. Aizdegušās riepas vai uzkaršuši pneimatiskie amortizatori var negaidot eksplodēt. Izvairieties no dūmu ieelpošanas un apdegumiem. Ja liesmas ir pārāk lielas, nemēģiniet tās nodzēst; atvirzieties tālāk no liesmām.

Ja liesmas var droši nodzēst vai lokalizēt, rīkojieties uzmanīgi un atbilstīgi tālākajām norādēm.

1. Novietojiet traktoru tā, lai vējš pūstu prom no ruļļu presētāja, un liesmas nepārnemtu traktoru.
2. Atveriet ruļļu presētāja aizmugures bortu, izmetiet visu labību no presēšanas kameras un brauciet prom no šīs labības.
3. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
4. Izvelciet fiksējošo tapu, atvienojiet drošības ķēdes un elektriskos savienojumus.
5. Brauciet traktoru prom no ruļļu presētāja, ļaujot spēka pārvada un hidraulikas sistēmu savienojumiem pašiem atvienoties.
6. Sazinieties ar ugunsdzēsības dienestu un informējiet par savu atrašanās vietu.
7. Nestāviet zem atvērta ruļļu presētāja borta. Ja ruļļu presētājs ir aizdedzies, borts var nokrist.
8. Stāviet tā, lai liesmas tiktu pūstas prom no jums, un rīkojieties atbilstīgi norādēm uz ugunsdzēsības aparāta (ja tāds pieejams).



TS227—JUN—15APR13

CC03745,000114C -25-25SEP14-1/1

Presējamā materiāla sagatavošana

Vāla izmēri

Labus, vienādus ruļļus var iegūt ar jebkura pilna platuma pacēlāja vālu vai ierobežota platuma vālu, kam ir puse vai mazāk par pusi pacēlāja platuma.

Izvairieties no vidēja izmēra vāla. Kad vadītājs šķērso vāla masu līdz pacēlēja galam, sākas nepārtraukta materiāla padeve centrā. Rezultātā vairāk materiāla tiek padots ruļļa centrā nekā tā galos. Rezultātā tiek veidots mucas veida rullis ar mazu blīvumu galos un lielu blīvumu centrā.

Siena sagatavošana ruļļu veidošanai

No materiāla var veidot ruļļus, kā ierasts, atkarībā no jūsu izvēles un lietojamās iekārtas. Ruļļi galvenokārt tiek veidoti, kad materiāls ir nopļauts, izžāvēts un tad sagrābts vālos vajadzīgajā izmērā. Vadītājs brauc līču loču pār attiecīgā materiāla izvietojumu, izveidojot kompaktu, vienvēidīgu rulli. Skatiet iepriekš sadaļu "Vāla izmēri".

Ja mitrums ir pārāk liels, materiāls var sabojāties.

Ja mitrums ir par maz, palielinās lapiņu zudumi un stiebi var salūzt.

Pļaujiet materiālu, kad tas ir vajadzīgajā kondīcijā. Visbiežāk garš materiāls ir vieglāk sapresējams, un rezultātā veidojas gluds rullis, kas ir izturīgāks pret atmosfēras iedarbību.

Pārlieku nežāvējiet materiālu, īpaši pākšaugu kultūras, piemēram, lucernu un āboliņu.

Pāržāvējot lapiņas izžūst pārāk ātri un salūzt bojājumu vietās, un rezultātā palielinās zudumu apmērs. Ja ruļļus uzglabā ārpus telpām, notiek pastiprināta sairšana un mitrums uzsūkšana.

Nepietiekami izžāvēts, mitrs un resns stiebru materiāls var sākt bojāties.

PIEZĪME: Pārmērīgi sausu, slidenu materiāls, kas reizēm gadās kukurūzas stublājos, atsevišķos zālāju un dažādos labības salmu tipos, var sekmīgi presēt, ja materiāls ir pietiekami garš, lai noturētu rulli kopā.

Skābsiena sagatavošana ruļļu veidošanai

Materiālu var nopļaut un sagatavot ar parasto aprīkojumu, piemēram, pļāvēju vai pļāvējplacinātāju un siena ārdīšanas grābekli.

Izveidojiet vienvēidīgu vālu. Vēlams plakans, plats vāls. Vislabākie rezultāti konservēšanai tiek sasniegti, ja presē materiālu ar mitrums pakāpi starp 40 un 50 %.

Salu sagatavošana ruļļu veidošanai

Ja iespējams, nodrošiniet, lai labība, novācot ar kombainu, nav pārmērīgi sasmalcināta kombaina kulšanas mehānismā. Nerušiniet vālu pirms presēšanas, ja salmi jau ir ļoti sausi un īsi. Pareiza izmēra, pilnīgs vāls, ko veido plats kombains, nodrošina labākus rezultātus nekā ļoti šaurs vāls.

OUC006,0001A54 -25-03APR13-1/1

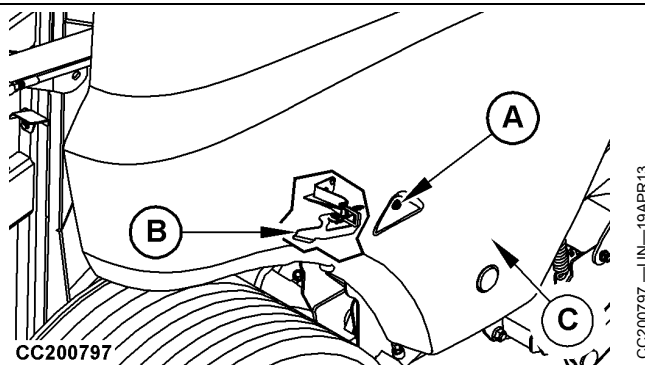
Sānu durvju atvēršana un aizvēršana

1. Pagrieziet bloķētāju (A).
2. Pavelciet fiksatoru uz sevi (B).
3. Atveriet sāndurvis (C).

Kad sāndurvis ir aizvērtas, pavelciet durvis uz savu pusi, lai pārliecinātos, ka tās ir bloķētas.

A—Fiksators
B—Fiksators

C—Sāndurvis



CC200797 —UN—19APR13

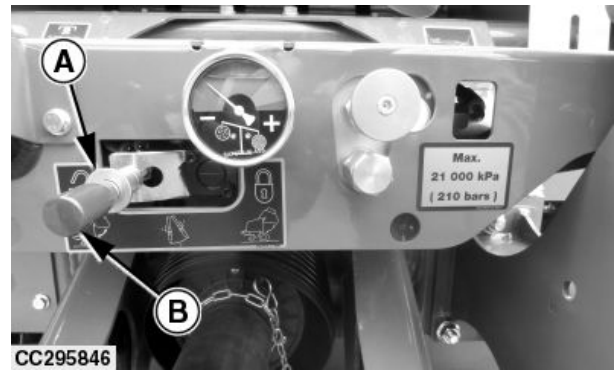
OUC006,0001A55 -25-03APR13-1/1

Apvalka bloķēšanas vārsts

⚠ UZMANĪBU: Ja rullu preses apvalks ir pacelts, pirms darba ar un ap presi vienmēr ieslēdziet apvalka drošības bloķētāju. Atstājot rullu presi bez uzraudzības, vienmēr aizveriet apvalku.

SVARĪGI: Nekad nebrauciet ar atvērtu apvalku ātrumā, kas lielāks par 2 km/h (1,2 mph). Var rasties lūkas bojājumi.

Lai iedarbinātu apvalka bloķētāju, pavelciet iemavu (A) un pabīdīet sviru (B) bloķēšanas pozīcijā. Apvalku var bloķēt jebkurā pozīcijā, izmantojot apvalka bloķēšanas vārstu.



A—Fiksējošā iemava

B—Apvalka bloķēšanas svira

ga87848,1679046054454 -25-25APR23-1/1

CC295846 —UN—25OCT16

Priekšgriezēja nažu bloķēšanas vārsta darbība

Mašīnām, kas aprīkotas ar 13 nažu priekšgriezēju:

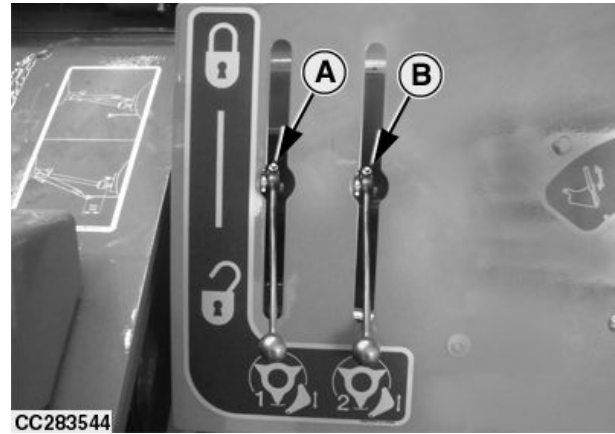
Pārvietojiet bloķēšanas sviru (A), lai fiksētu priekšgriezēja nažus to pašreizējā pozīcijā.

Mašīnām, kas aprīkotas ar 25 nažu priekšgriezēju:

Pārvietojiet bloķēšanas sviru (A) un (B), lai fiksētu abus priekšgriezēja nažus, kas iestatīti to pašreizējā pozīcijā.

A—1. priekšgriezēja nažu
komplekta slēgvārsta svira

B—2. priekšgriezēja nažu
komplekta slēgvārsta svira



Rullu prese ar priekšgriezēju, attēlā redzami 25 naži

ga87848,1682424308396 -25-25APR23-1/1

CC283544 —UN—01SEP16

Pacēlāja peldošās funkcijas atsperes regulēšana

1. Atbloķējiet uzgriezni (A).
2. Regulējiet pacēlāja peldēšanas atsperi, pievelkot atsperes skrūvi (B), līdz tiek sasniegts attālums (C).

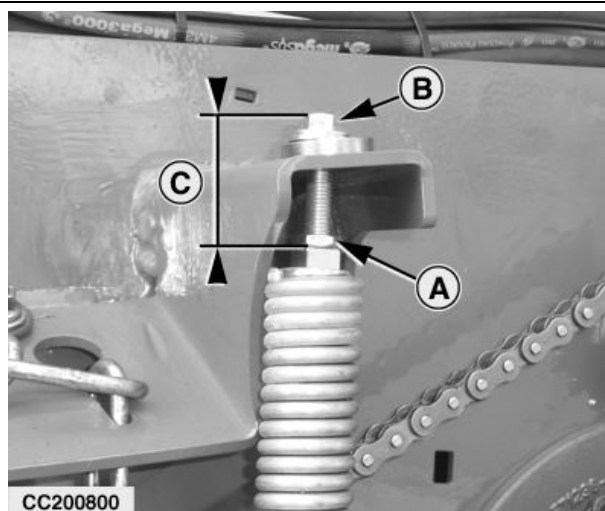
Tehniskie dati

Pacēlāja peldēšanas
atspere—Attālums..... 49–53 mm
(1-15/16 in–2-3/32 in)

3. Pretuzgrieznis (A).
4. Atkārtojiet tās pašas darbības pretējā pusē.

Šim iestatījumam jāļauj pacēlājam pilnībā nokrist, to nolaižot. Ja nē, mazliet samaziniet atsperes noregulējumu.

PIEZĪME: Strādājot augstumā, kas lielāks nekā viszemākā pozīcija, būs vajadzīgs papildu atsperes spēks, lai iegūtu nepieciešamo peldošā režīma pakāpi.



A—Uzgrieznis
B—Skrūve

C—Attālums

ga87848,1670490078966 -25-11APR23-1/1

CC200800 —UN—12APR13

Pacēlāja atbalsta riteņu regulēšana

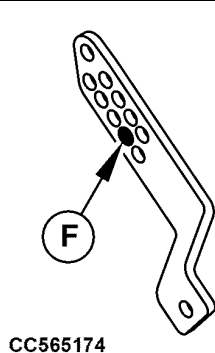
Atkarībā no graudaugu un lauka apstākļiem var būt nepieciešams pārskatīt sākotnējo atbalsta riteņa iestatījumu atkarībā no tā, vai uz zemes ir palikuši graudaugi, vai pacēlāja zobi ir pārāk tuvu zemei. Pēc nepieciešamības noregulējiet nākamajā pieejamajā atverē.

Pacēlāja standarta atbalsta riteņu regulēšana:

1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (E).
2. Atlasiet atveres pozīciju (F) uz balsta (B).

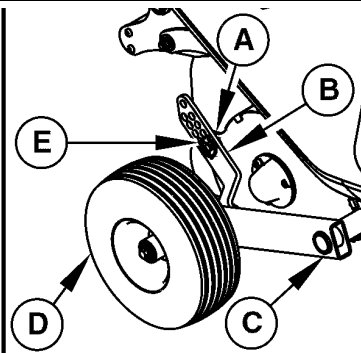
PIEZĪME: Attēlā parādītā atveres pozīcija (F) ir ieteicamā sākuma pozīcija.

3. Ievietojiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (E).
4. Atkārtojiet procedūru pretējā pusē.



CC565174

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Balsts
C—Riteņa piekare



D—Atbalsta ritenis
E—Tapa

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1680177753351 -25-30MAR23-1/2

CC565174 —UN—13MAR23

Pacēlāja atbalsta skrituļa riteņu regulēšana:

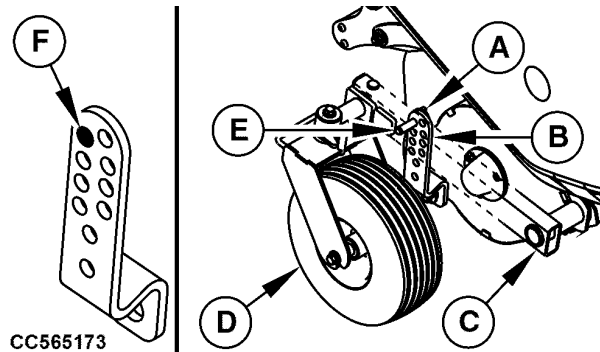
1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (E).
2. Atlasiet atveres pozīciju (F) uz balsta (B).

PIEZĪME: Attēlā parādītā atveres pozīcija (F) ir ieteicamā sākuma pozīcija.

3. Ievietojiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (E).
4. Atkārtojiet procedūru pretējā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapu
B—Balsts
C—Riteņa piekare

D—Atbalsta ritenis
E—Tapu
F—Atveres pozīcija



CC565173

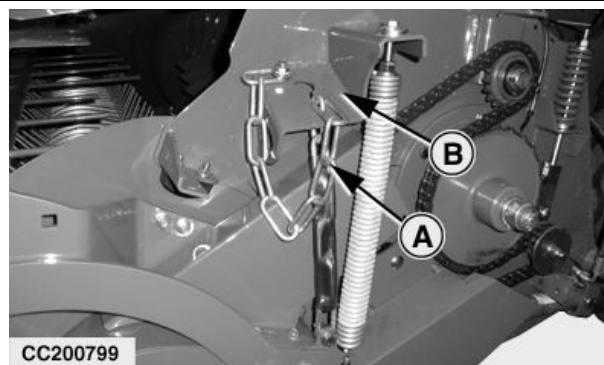
CC565173 —UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -25-30MAR23-2/2

Pacēlāja nolaišanas atduru regulēšana

PIEZĪME: Atbalsta riteņi ir jāizmanto kā atduris uz leju. Tomēr ķēde var aizstāt atbalsta riteņus īpaši smagos apstākļos.

1. Izmantojot selektīvās vadības vārsta sviru, pilnībā paceliet pacēlāju.
2. Noņemiet ķēdi (A) no enkura (B), kas atrodas kreisajā pusē.
3. Nolaidiet pacēlāju, līdz tiek sasniegts vēlamais pacēlāja augstums.
4. Nostipriniet ķēdi (B) uz enkura (C), atstājot minimālu nenospriegotu ķēžu posmu (B) skaitu.
5. Lietojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai pilnībā nolaistu pacēlāju.
6. Pārbaudiet pacēlāja augstumu.



CC200799

A—Ķēde

B—Enkurs

CC200799 —UN—12APR13

7. Atkārtojiet procedūru, līdz tiek sasniegts vēlamais augstums.

ga87848,1682425584846 -25-25APR23-1/1

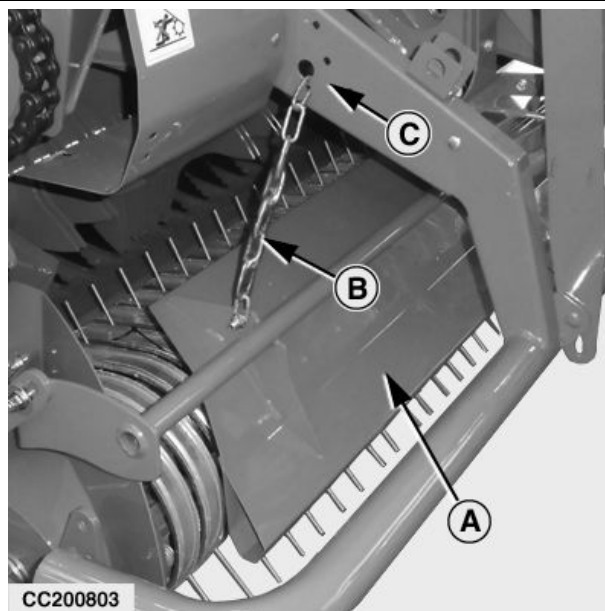
Vāla kompresora plāksnes (ja tāda ir) regulēšana

Regulējiet vālu kompresora plāksnes (A) augstumu, kā norādīts tālāk.

1. Iestatiet pacelēja augstumu. Skatiet tēmu Pacelēja atbalsta riteņu regulēšana šajā sadaļā.
2. Ar roku turiet vāla kompresora plāksni (A), pēc tam noņemiet ķēdi (B) no kronšteina (C) abās pusēs.
3. Novietojiet vāla kompresora plāksni (A) tā, lai iegūtu vēlamo atstarpi starp pacelēja zobu galu un vāla kompresora plāksni (A) atkarībā no vāla biezuma.
4. Pievienojiet ķēdi (B) pie kronšteina (C), kā redzams attēlā, atstājot nokarājamies minimālu skaitu valēju ķēžu posmu (B).

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai ķēžu posmu skaits (B) abās pusēs ir vienāds.

5. Ļaujiet vāla kompresora plāksnei (A) nokrist.
6. Pārbaudiet vālu kompresora plāksnes (A) augstumu un atkārtojiet darbības, ja nepieciešams.



A—Vāla kompresora plāksne
B—Ķēde
C—Kronšteins

aysdijz,1684138522825 -25-15MAY23-1/1

Vālu presētāja rullja regulēšana (ja aprīkots)

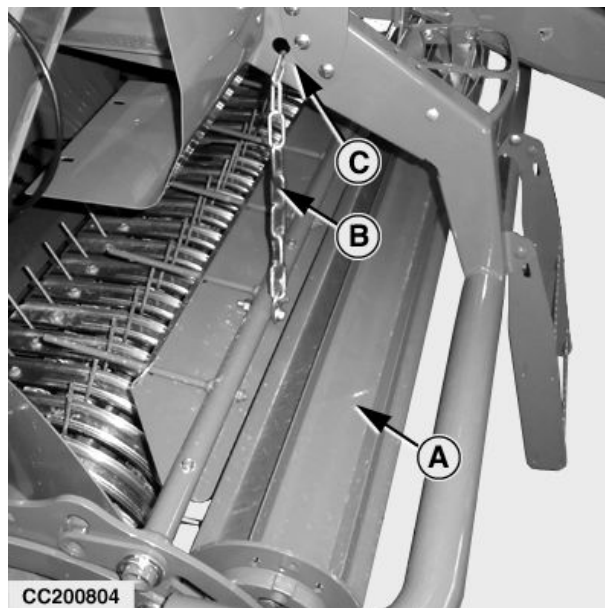
Noregulējiet vālu presētāja rullja (A) augstumu šādā veidā:

1. ar selektīvās vadības vārsta sviru pilnībā paceliet pacelēju.
2. Noņemiet ķēdi (B) no kronšteina (C) abās pusēs.
3. Lēnām nolaidiet pacelēju, līdz tiek savietota vāla saspiešanas rullja vidusdaļa (A) un vāla augšdaļa.
4. Pievienojiet ķēdi (B) pie kronšteina (C), kā redzams attēlā, atstājot nokarājamies minimālu skaitu valēju ķēžu posmu (B).

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai ķēžu posmu skaits (B) abās pusēs ir vienāds.

5. Pilnīgi nolaidiet pacelēju.
6. Pārbaudiet vālu presētāja rullja (A) augstumu; atkārtojiet procedūru, ja nepieciešams.

A—Vāla saspiešanas rullis
B—Ķēde
C—Kronšteins



OUC006,0001A56 -25-10APR13-1/1

Tīšanas ierīces bremžu darbināšana

Tīkla tīšanas ierīcei

Lai atlaistu gumijas veltna bremzes, veiciet tālāk norādītās darbības.

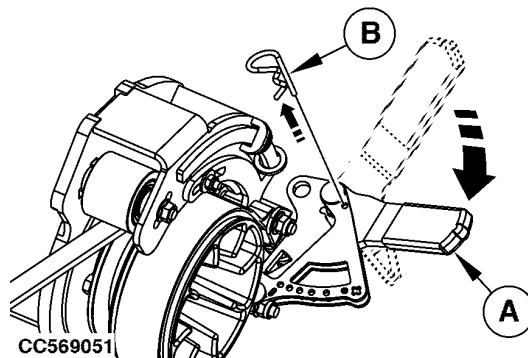
1. Izņemiet atspertapu (B).
2. Pavelciet rokturi (A) atlaistā stāvoklī.

Lai iespējotu gumijas ruļļa bremzi, rīkojieties šādi:

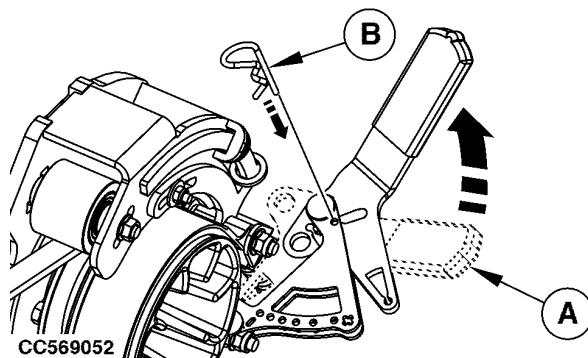
1. Pabīdīet rokturi (A) iespējotā stāvoklī.
2. Ievietojiet atspertapu (B).

A—Rokturis

B—Atspertapa



Atlaidiet tīšanas ierīces bremzes



Ieslēdziet tīšanas ierīces bremzes

aysdijz,1679058354509 -25-25APR23-1/2

CC569051 —UN—19APR23

CC569052 —UN—19APR23

Plēves tīšanas ierīcei

Lai atlaistu gumijas ruļļa bremzi, rīkojieties šādi:

1. Atzīmējiet tapas fiksācijas atsperes (B) novietojumu.
2. Izņemiet tapas nofiksēšanas atsperi (B).
3. Pavelciet rokturi (A) atlaistā stāvoklī.

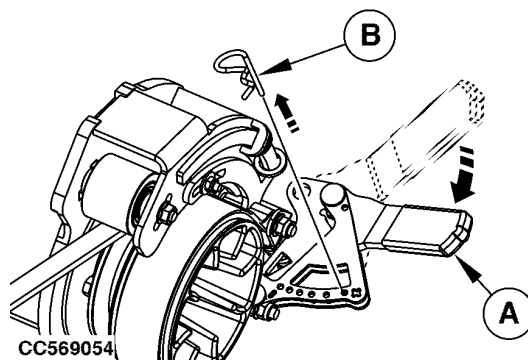
Lai iespējotu gumijas ruļļa bremzi, rīkojieties šādi:

1. Pārvietojiet rokturi (A) tā, lai atvere (C) salāgojas ar atzīmēto vietu.
2. Uzstādiet tapas fiksācijas atsperi (B).

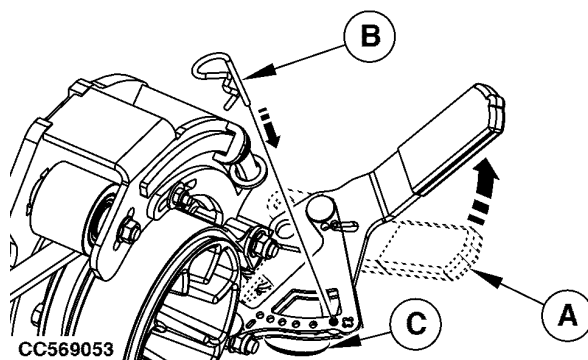
A—Rokturis

B—Atspertapa

C—Atvere



Gumijas veltna bremžu atlaišana



Gumijas veltna ieslēgšana

aysdijz,1679058354509 -25-25APR23-2/2

CC569054 —UN—19APR23

CC569053 —UN—19APR23

Ietīšanas plēves nostiepuma regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Lai novērstu neparedzētu kustību izraisītus savienojumus, veiciet tālāk norādītās darbības.

- Ieslēdziet traktora stāvbremzi un ieslēdziet transmisiju pozīcijā **PARK (STĀVĒŠANA)**.
- Atslēdziet jūgvārpstu.
- Izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Pārliecinieties, vai rullis ir stabils un nekustas slīpas pamatnes dēļ.

Plēves tīšanas nostiepums ir atkarīgs no graudaugu stāvokļa, temperatūras un plēves kvalitātes. Pēc vajadzības noregulējiet ietīšanas plēves stiepšanu:

1. Iestatiet plēves aptīšanas reižu skaitu uz 6 vai vairāk. Skatiet Plēves tīšanas regulēšana sadaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".
2. Sāciet ķīpu veidošanas ciklu.
3. Pēc tīšanas cikla izstumiet rulli no kameras.
4. Pēc nepieciešamības uzzīmējiet līnijas.
 - Ar instrumentu (A): novietojiet instrumentu (A) uz rullja un zīmējiet līnijas cauri atverēm (B).
 - Bez instrumenta (A): zīmējiet uz rullja līnijas (D), kas atdalītas, kā parādīts attēlā. Attālumam (E) jābūt specifikācijas robežās:

Tehniskie dati

No vienas līnijas līdz otrai—Attālums..... 200 mm
(7-7/8 collas)

5. Nogrieziet plēvi pēc vajadzības:

- Ar instrumentu (A): apgrieziet plēvi ap instrumentu (A).
- Bez instrumenta (A): apgrieziet plēvi ap līnijām (D).

6. Gaidiet 3 minūtes.

7. Pārbaudiet stiepuma vērtību:

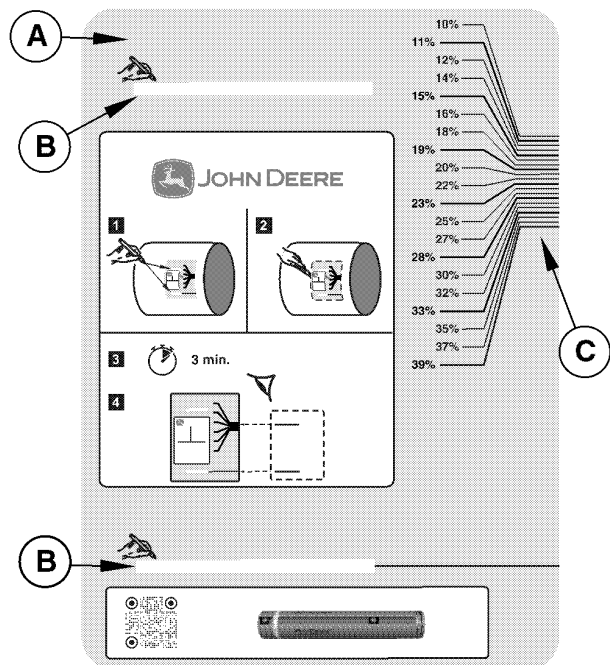
- Ar instrumentu (A): salāgojiet novilktais līnijas ar skalas (C), kā parādīts uz instrumenta (A). Pārliecinieties, ka uz instrumenta (A) nolasāmās vērtības atbilst ietīšanas plēves stiepuma specifikācijai.
- Bez instrumenta (A): Pārbaudiet, vai atstatums (F) atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

Ietīšanas plēves stiepums —
XtraCover™—Attālums..... 175–180 mm
(6-7/8–7-1/16 collas)

PIEZĪME: Vērtības attiecas uz John Deere plēvi XtraCover™:

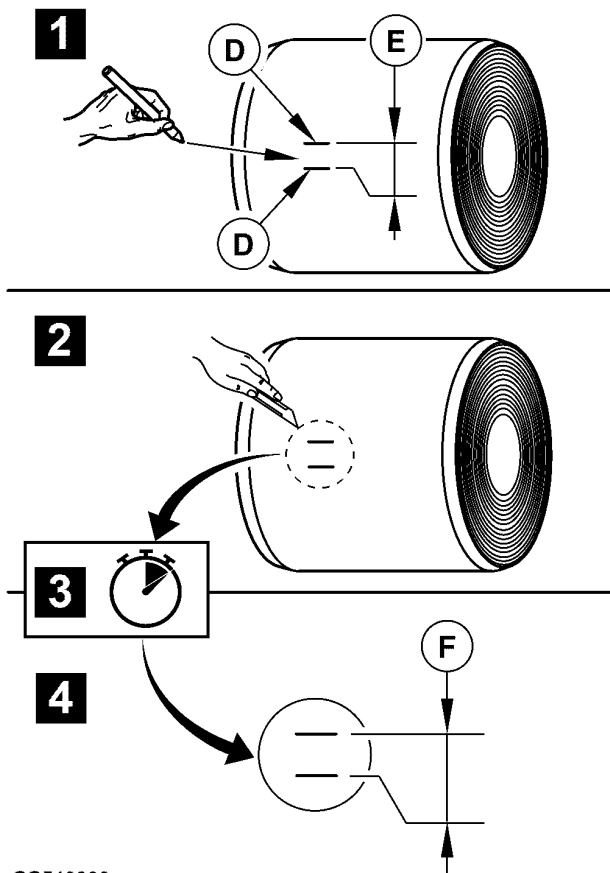
- 180 mm ir līdzvērtīgi 10% stiepumam.
- 175 mm ir līdzvērtīgi 15% stiepumam.
- Ja stiepuma vērtība atbilst specifikācijai, ietīšanas plēves stiepums ir atbilstīgs. Pārstartējiet rullu ietīšanas ciklu.
- Ja stiepuma vērtība neatbilst specifikācijai, pāreijiet uz nākamo darbību.



CC518959

CC518959 —UN—16SEP21

Darbarīks



CC518960

CC518960 —UN—16SEP21

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1682412541966 -25-25APR23-2/3

A—Instruments
B—Atvere
C—Skala

D—Caurulvads
E—Atstarpe
F—Attālums

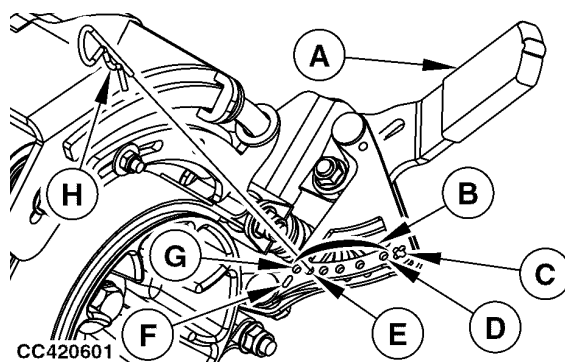
8. Izņemiet tapas fiksācijas atsperi (H).
9. Pārvietojiet sviru (A) uz vēlamo atveri (B):
 - Pārvietojiet sviru (A) uz PLUS atveri (C), lai palielinātu plēves stiepumu.
 - Pārvietojiet sviru (A) uz MINUS atveri (E), lai samazinātu plēves stiepumu.

PIEZĪME: Ieteicamais stāvoklis ir atvere Nr. 2 (E).

Atveres ir numurētas no Nr. 1 (G) līdz Nr. 6 (D). Minimālais plēves tīšanas stiepums tiek sasniegts tad, kad svira (A) ir fiksēta atverē Nr. 1 (G) un maksimums ir atverē Nr. 6 (D).

10. Uztādiet tapas fiksācijas atsperi (H).
11. Pārbaudiet plēves tīšanas nostiepumu; pārejiet pie 1. darbības.

Ja nostiepuma vērtību nevar iegūt: Pārbaudiet un noregulējiet gumijas veltna bremzes. Skatiet tēmu Tīšanas ierīces bremžu regulēšana sadaļā "Apkope".



A—Svira
B—Atvere
C—Atvere PLUS
D—Atvere Nr. 6

E—Atvere Nr. 2
F—Atvere MINUS
G—Atvere Nr. 1
H—Tapas fiksācijas atsperē

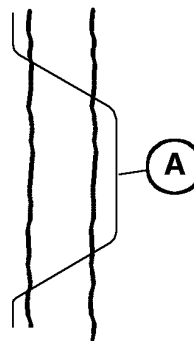
CC420601 —UN—22OCT20

Norādījumi pareizas formas ruļļa veidošanai

1. Sāciet vāla pacelšanu ruļļu preses centrā.
2. Ātri virzieties uz vienu vāla malu un padodiet materiālu ruļļu presē, nobraucot dažus metrus iespējami tuvu gar malu.

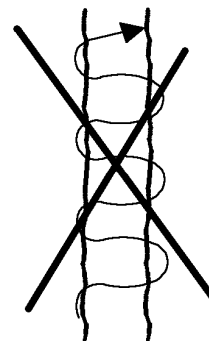
PIEZĪME: Griešanās turp un atpakaļ vālā ir jāveic ātri zigzaga kustībām, lai izlīdzinātu graudaugu vienādu padevi abās ruļļa pusēs. Pārāk ātri vai lēni griežoties no vienas puses uz otru, ruļļa centrā tiek padots vairāk materiāla.

3. Ātri virzieties uz otru vāla malu un padodiet materiālu ruļļu presē, nobraucot dažus metrus iespējami tuvu gar malu.
4. Ātri brauciet atpakaļ uz otru pusi un padodiet materiālu ruļļu presē iespējami tuvu sānu malai. Turpiniet padot materiālu šajā pusē, braucot dažus metrus.
5. Pēc tam ātri pārbrauciet uz otru pusi un turpiniet padot materiālu šai pusei, braucot tālāk dažus metrus.



CC 000869

A—Satveršanas attālums

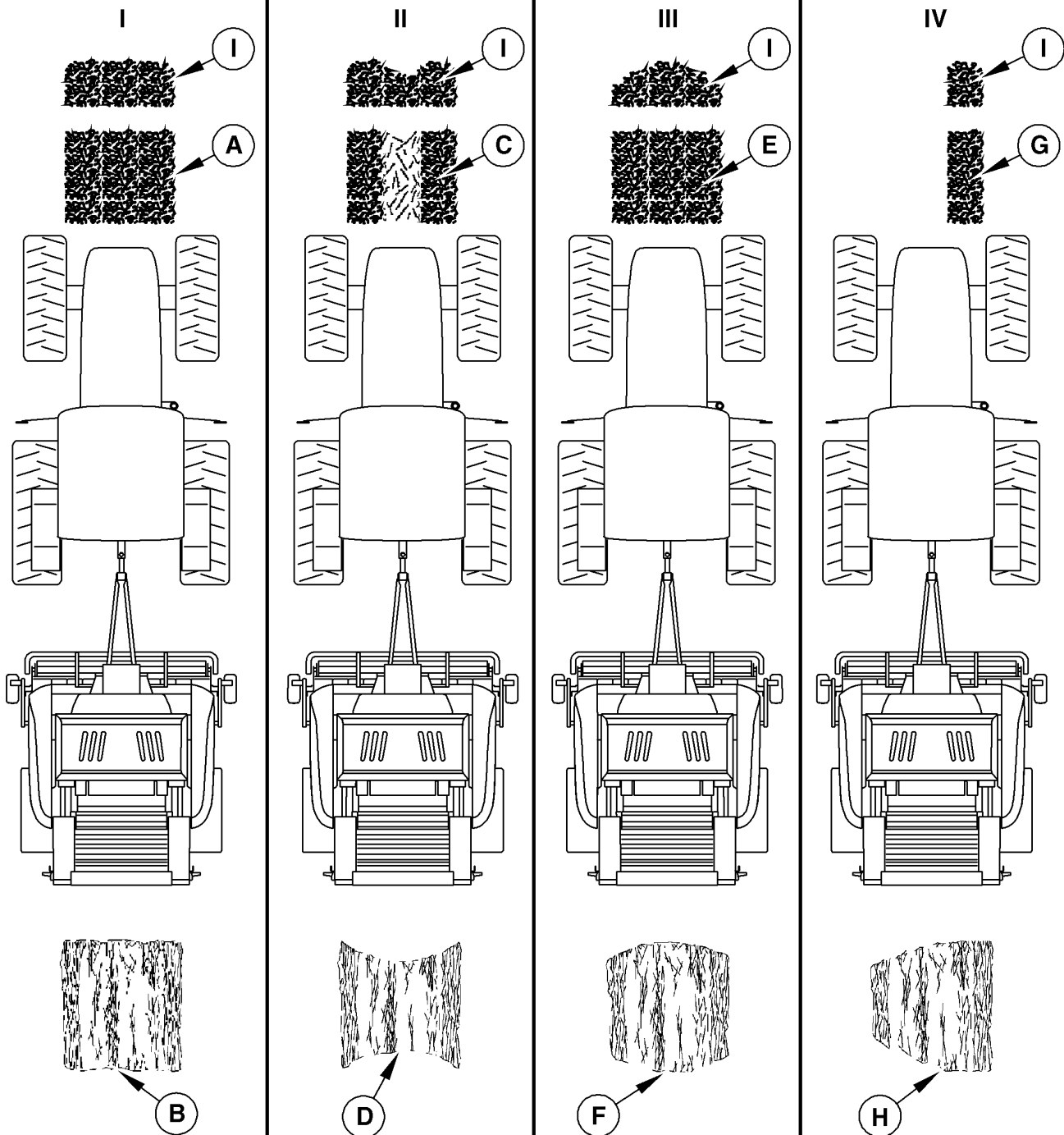


6. Turpiniet materiāla padevi šādā veidā. Pēc tam pabeidziet ruļļa veidošanu, līdz sasniegts mērķa diametrs un sākas tīkla uztīšana.

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1679052155225 -25-17MAR23-1/4

CC000869 —JUN—05APR95



CC287038

CC287038 —UN—02SEP16

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1679052155225 -25-17MAR23-2/4

Attēls pirmajā lappusē un tālāk sniegta informācija apraksta saistības starp vāla variantiem un faktisko rulļa formu.

I — vislabākās formas rulļus (B) var izveidot, ja vāla (A) formas blīvums abās pusēs ir vienāds un tā platums ir tāds pats kā rulļa kamerai. Braukšana no vienas puses uz otru nav nepieciešama.

Ja tas nav iespējams, veidojiet vālu līdz pusei no rulļa kameras platuma.

II — ja pilna platuma vāls (C) ir smags malās un viegls centrā, tiks izveidots smilšu pulksteņa formas rullis (D).

Ja iespējams, brauciet šķērsām pāri vālam un atpakaļ, lai aizpildītu rulļa vidusdaļu. Ja tas nav iespējams, ir jāpārveido vāls (jāgrābj utt.).

III — mucas rulļa forma (F) tiek veidota, ja rodas kāds no tālāk minētajiem apstākļiem.

- Vāla platums (E) ir apmēram 2/3–3/4 no rulļa preses platuma.
- Vāls ir pareizs, bet vadītājs nelūkumo pietiekami tālu pāri vālam.
- Vāls ir visā platumā, bet liels blīvums ir vāla vidū.
- Operators pārāk strauji brauc no vienas puses uz otru.

Ja vāls ir gandrīz rulļa kameras platumā, samaziniet traktora apgriezienus un palieliniet ātrumu attiecībā pret zemi, lai padotu materiālu pacēlējā.

Vālam jābūt mazākam par pusi no rulļa kameras vai pilnā rulļa kameras platumā. Ja nepieciešams, apstrādājiet vālu, lai iegūtu vajadzīgo platumu.

IV — ja šauru vālu (G) presē, nebraucot no vienas puses uz otru, tiek veidots konisks rullis (H).

ga87848,1679052155225 -25-17MAR23-3/4

Materiāla padeve

Vāls visā pacēlāja platumā:

Tas ir ideāls vāla platums.

Vālam jābūt vienmērīgam, ar nelielu pacēlumu vidū vai bez tā. Liels pacēlums vidū rada mucas veida rulļa veidošanos.

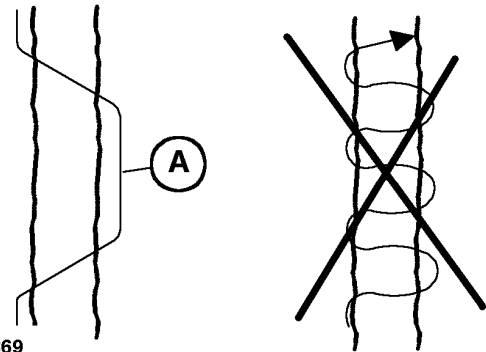
Pilna platuma vāls vēlams, lai nebūtu jāveic līkloču braukšana pa vālu.

Šauri vāli:

Savāciet materiālu ar vienu pacēlāja pusi 6 līdz 8 sekundes. Pēc tam pārbrauciet šķērsām pāri vālam un tikpat ilgi savāciet materiālu otrā pusē. Ja vāls ir biezs, samaziniet “savākšanas” periodu (A), bet, ja vāli ir vieglāki — pagariniet to.

Rulļi šādi tiek formēti vienveidīgi atšķirībā no pastāvīgas traktora braukšanas no vienas puses uz otru, kā redzams attēlā. Braucot no vienas puses uz otru, liekais materiāls tiek novietots rulļa centrā.

Vidēja izmēra vāli:



CC 000869

A—Savākšanas periods

Pēc iespējas jāizvairās no vidēja izmēra vāla.

Kad vadītājs brauc šķērsām pa vālu, materiāls tiek savākts pacēlēja galos un pastāvīgi pievadīts uz vidusdaļu. Rezultātā centrā tiek padots vairāk materiāla nekā galos, tā veidojot mucas veida rulļus.

ga87848,1679052155225 -25-17MAR23-4/4

Nosprostošanās gadījumā

Nosprostošanās gadījumā pamēģiniet kādu no tālāk norādītajiem risinājumiem.

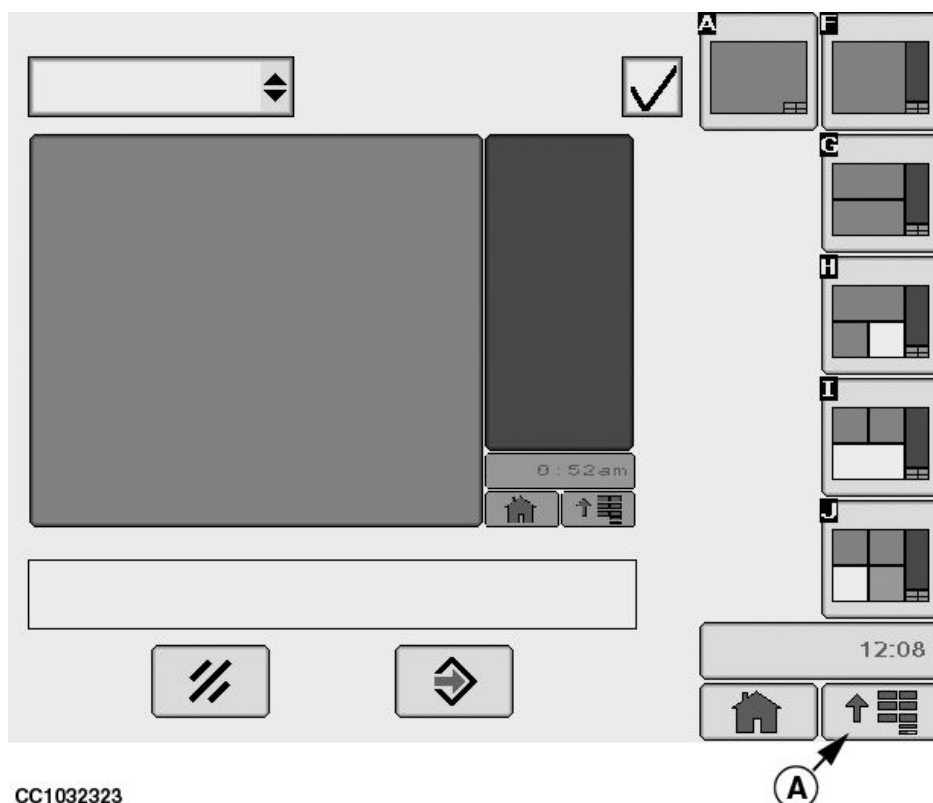
- Paceliet pacēlāju vajadzīgajā augstumā.
- Samaziniet traktora jūgvārpstas ātrumu.
- Samaziniet darba ātrumu.

- Ja nepieciešams, samaziniet rulļa blīvumu.
- Samaziniet rulļa diametra iestatījumu.
- Izveidojiet lielākus vālus (sagrābiet kopā, ja nepieciešams).
- Nomainiet salauztos pacēlāja zobus.
- Varētu būt jāsamazina priekšgriezēja nažu skaits vai tie jāizņem.

ga87848,1679048543742 -25-06APR23-1/1

Ruļļu preses lietotnes izmantošana

Piekļuve ķīpu preses lietotnei

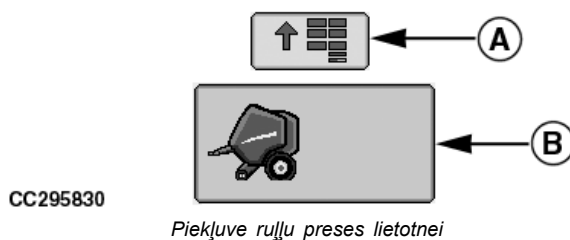


CC1032323

Redzams GreenStar 2600 displejs

CC295830 —UN—22SEP16

CC1032323 —UN—21DEC09



CC295830

Piekļuve ruļļu preses lietotnei

A—Izvēles taustiņš vai poga "Displeja izvēlne"

B—Izvēles taustiņš "Ruļļu preses lietotne"

PIEZĪME: Pagriežot aizdedzes atslēgu **IESLĒGTĀ** pozīcijā, John Deere monitori automātiski **IESLĒDZAS**.

Kad ruļļu presi monitoram pievieno pirmo reizi vai pēc programmatūras atjaunināšanas, jāpagaida, līdz ir ielādēta ruļļu preses lietotne (no 8 līdz 10 minūtēm).

Ja ruļļu preses lietotne netiek parādīta automātiski, nospiediet displeja izvēlnes izvēles taustiņu vai pogu

(A) un pēc tam nospiediet ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņu (B).

PIEZĪME: Plašāku informāciju par displeju skatiet monitora lietotāja rokasgrāmatā.

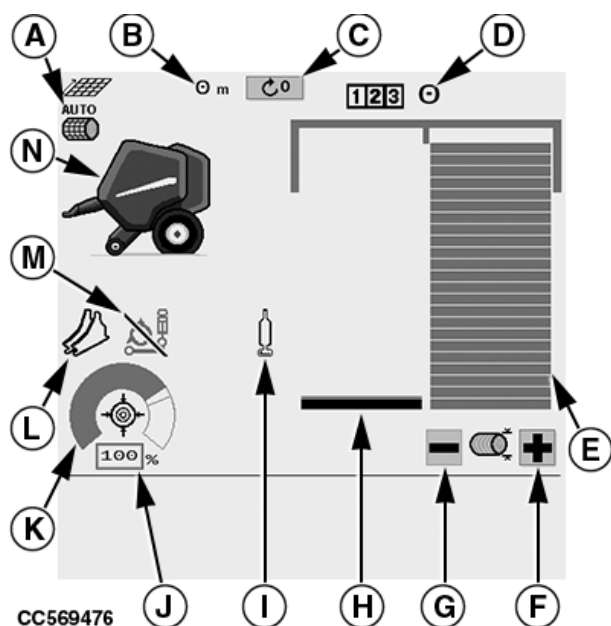
JC87117,0000283 -25-28NOV16-1/1

Mērvienības

Ruļļu preses lietotnē mērvienības ir atkarīgas no monitora iestatījumiem. Lai atlasītu vajadzīgo mērvienību, skatiet monitora lietotāja rokasgrāmatu.

OUCC006,00015A0 -25-15DEC09-1/1

Ruļļu preses galvenās lapas apraksts



Ruļļu preses galvenā lapa citā displejā

A—Tīšanas režīma simbols
B—Ietišanas patēriņa skaitītājs
C—Poga "Ietišanas patēriņa skaitītāja atiestatīšana"
D—Pašreizējā lauka ruļļu skaitītājs

E—Mērķa ruļļa diametra joslu grafiks
F—Ruļļa diametra poga PLUS
G—Ruļļa diametra poga MĪNUS
H—Pašreizējā ruļļa diametra joslas grafiks

I—Automātiskās eļļošanas sistēmas statuss
J—Ruļļa blīvuma spiediena iestatījums
K—Ruļļa blīvuma indikators
L—Priekšgriezēja nažu statusa simbols

M—Nolaižamās grīdas pozīcijas simbols
N—Ruļļu preses statuss

PIEZĪME: Ekrāna izkārtojums var mainīties atkarībā no monitora.

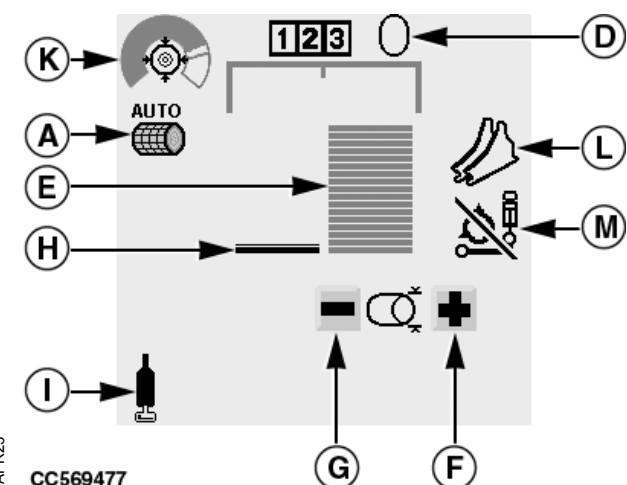
Galvenajā lapā var vadīt un uzraudzīt ruļļu preses funkcijas, strādājot uz lauka.

Tīšanas režīma simbols (A) norāda atlasīto tīšanas režīmu: automātiskais vai manuālais. Tīšanas režīma simbols (A) ir nosvīrots, ja izraudzītais tīšanas palaišanas režīms ir automātisks, bet nav pieejams. Skatiet tēmu "Tīšanas palaišanas režīma atlase" šajā sadaļā.

Ietišanas patēriņa skaitītājs (B) norāda faktisko patēriņu ietišanai tīklā vai plēvē. Skaitītāja mērvienība ir metros (m). Atiestatiet skaitītāju (B), nospiežot pogu (C).

Pašreizējā lauka ruļļu skaitītājs (D) norāda izveidoto ruļļu kopskaitu atlasītajā laukā. Skatiet šīs sadaļas tēmu Klienta un lauka skaitītāji.

Ruļļa mērķa diametra joslas grafiks (E) norāda ruļļa diametra iestatījumu. Automātiskajā ietišanas režīmā, pašreizējā ruļļa diametra joslas grafikam (H) sasniedzot ruļļa mērķa diametra joslas grafiku (E), tiek uzsākta ietišana. Ruļļa diametru var iestatīt ar pogām "PLUS" (F) un "MĪNUS" (G). Skatiet šīs sadaļas nodaļu Ruļļa diametra iestatīšana.



Ruļļu preses galvenā lapa agregāta displejā 1100

Automātiskās eļļošanas sistēmas statuss (I) norāda automātiskās eļļošanas sistēmas statusu: ieslēgšanas laiks, izslēgšanas laiks vai tukša tvertne. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" tēmu "Automātiskās eļļošanas sistēmas iestatīšana (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūkņi)".

Ruļļa blīvuma iestatījumu (J) lieto, lai iestatītu vēlamo ruļļa blīvumu. Ruļļa blīvuma indikators (K) rāda relatīvo spiedienu ruļļa kamerā. Skatiet šīs sadaļas tēmu Ruļļa blīvuma pielāgošana.

Priekšgriezēja nažu stāvokļa simbols (L) norāda priekšgriezēja nažu novietojumu: ievilkts vai izvirsīts. Simbols (L) ir pārsvītrots, ja priekšgriezēja naži ir ieslēgti, un tiek parādīts 1. komplekts, izmantojot 13 nažu priekšgriezēju. Skatiet tēmu Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija šajā sadaļā.

Nolaižamās grīdas pozīcijas simbols (M) norāda, ka nolaižamā grīda ir nolaista. Ja nolaižamā grīda ir nolaista, simbols (M) ir redzams, līdz nolaižamā grīda tiek pacelta. Ja nolaižamā grīda ir pacelta, simbols (M) nav redzams. Skatiet tēmu Pacelšana atvienošana šajā sadaļā.

Ruļļu preses statusu (N) izmanto, lai uzraudzītu ietišanas procesu un aizmugurējās lūkas pozīciju.

1181334, 1680077 131995 -25-25APR23-1/1

Izvēles taustiņu apraksts

CC1032341 —UN—15JAN10

Ruļļu preses lietotnē izvēles taustiņi ļauj pārvietoties, sākt procesu un iespējot vai atspējot kādu saistītu funkciju.

PIEZĪME: Dažu izvēles taustiņu augšējā labajā stūrī ir trijstūris (A). Trijstūris (A) norāda, ka, aktivizējot šo izvēles taustiņu, tiks parādīta jauna lapa.

A—Trijstūris



CC1032341

tl81334,0001089 -25-17MAR22-1/1

Ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņu apzīmējumi

CC277965 —UN—22SEP16

Izvēles taustiņš "Galvenā lapa".

Ar šo izvēles taustiņu var tieši piekļūt ruļļu preses lietotnes galvenajai lapai. Skatiet tēmu "Ruļļu preses galvenās lapas apraksts" šajā sadaļā.

PIEZĪME: Šis izvēles taustiņš ir pieejams visās ruļļu preses lietotnes lapās.



CC277965

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-1/31

Izvēles taustiņš "Skaitītāji".

CC324600 —UN—14SEP17

Skatiet šīs sadaļas tēmas Klienta un lauka skaitītāji, Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.

PIEZĪME: Šis izvēles taustiņš ir pieejams visās ruļļu preses lietotnes lapās.



CC324600

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-2/31

Izvēles taustiņi "Ruļļu noņemšana" un "Ruļļu pievienošana".

CC1031852 —UN—30SEP09

Skatiet šīs sadaļas tēmas Klienta un lauka skaitītāji, Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC1031852

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-3/31

Izvēles taustiņš "Notīrīt pašreizējo lauka skaitītāju".

CC324601 —UN—14SEP17

Skatiet šīs sadaļas tēmas Klienta un lauka skaitītāji, Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324601

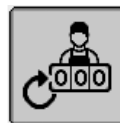
Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-4/31

Izvēles taustiņš "Notīrīt klienta skaitītājus".

CC324602 —UN—14SEP17

Skatiet šīs sadaļas tēmas Klienta un lauka skaitītāji,
Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324602

ti81334,1680077150118 -25-25APR23-5/31

Izvēles taustiņš "Notīrīt sezonas skaitītājus".

CC324604 —UN—14SEP17

Skatiet šīs sadaļas tēmas Klienta un lauka skaitītāji,
Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324604

ti81334,1680077150118 -25-25APR23-6/31

Izvēles taustiņš "Klienta un lauka skaitītāji".

CC324603 —UN—14SEP17

Skatiet šīs sadaļas tēmas Klienta un lauka skaitītāji,
Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324603

ti81334,1680077150118 -25-25APR23-7/31

Izvēles taustiņš "Sezonas un kopējais skaitītājs".

CC324605 —UN—14SEP17

Skatiet šīs sadaļas tēmas Klienta un lauka skaitītāji,
Sezonas un mašīnas kopējie skaitītāji.



CC324605

ti81334,1680077150118 -25-25APR23-8/31

Izvēles taustiņš "Tīkla tīšanas cikla sākšana".

CC321713 —UN—29JUN17

Skatiet "Tīšanas cikla manuāla palaide" šajā sadaļā.



CC321713

ti81334,1680077150118 -25-25APR23-9/31

Izvēles taustiņš "Plēves tīšanas cikla sākšana".

CC374038 —UN—04APR19

Skatiet "Tīšanas cikla manuāla palaide" šajā sadaļā.



CC374038

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680077150118 -25-25APR23-10/31

Izvēles taustiņš "Tīšanas cikla apturēšana".

CC1031890 —UN—19OCT09

Skatiet "Tīšanas cikla manuāla palaide" šajā sadaļā.



CC1031890

t181334,1680077150118 -25-25APR23-11/31

Izvēles taustiņš "Tīkla tīšanas sākšanas režīms".

CC321714 —UN—29JUN17

Skatiet nodaļu "Tīšanas palaišanas režīma atlase" šajā sadaļā.



CC321714

t181334,1680077150118 -25-25APR23-12/31

Izvēles taustiņš "Tīšanas sākšanas režīms".

CC374039 —UN—04APR19

Skatiet nodaļu "Tīšanas palaišanas režīma atlase" šajā sadaļā.



CC374039

t181334,1680077150118 -25-25APR23-13/31

Izvēles taustiņš "Tīšanas sistēmas iestatījumi".

CC321715 —UN—29JUN17

Skatiet Plēves tīšanas regulēšana vai Plēves tīšanas regulēšana šajā sadaļā.



CC321715

t181334,1680077150118 -25-25APR23-14/31

Izvēles taustiņi "Izpildmehānisma ievilkšana" un "Izpildmehānisma izvēršana".

CC1031854 —UN—30SEP09

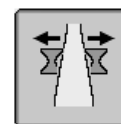
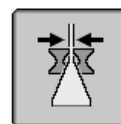


CC1031854

t181334,1680077150118 -25-25APR23-15/31

Izvēles taustiņi "Auklas rullīšu ievilkšana" un "Auklas rullīšu izvēršana".

CC374040 —UN—04APR19



CC374040

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680077150118 -25-25APR23-16/31

Izvēles taustiņš "Nolaižamās grīdas un priekšgriezēja nažu pārvaldība".

CC1031618 —UN—16SEP09

Skatiet tēmu Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija un Pacēlāja atvienošana šajā sadaļā.



CC1031618

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-17/31

Izvēles taustiņš "Nolaižamā grīda un priekšgriezēja naži".

CC1031805 —UN—16SEP09

Skatiet Pacēlāja atvienošana šajā sadaļā.



CC1031805

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-18/31

Izvēles taustiņš "Nolaižamā grīda".

CC1031806 —UN—16SEP09

Skatiet Pacēlāja atvienošana šajā sadaļā.



CC1031806

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-19/31

Izvēles taustiņš "Priekšgriezēja nažu 1. komplekts".

CC1031807 —UN—16SEP09

Skatiet Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija šajā sadaļā.



CC1031807

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-20/31

Izvēles taustiņš "Priekšgriezēja nažu 2. komplekts".

CC1032652 —UN—24NOV10

Skatiet Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija šajā sadaļā.



CC1032652

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-21/31

Izvēles taustiņš "Iestatījumi".

CC277966 —UN—22SEP16

Skatiet šo sadaļu un sadaļu "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".

PIEZĪME: Šis izvēles taustiņš ir pieejams visās ruļļu preses lietotnes lapās.



CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680077150118 -25-25APR23-22/31

Izvēles taustiņi "Nākamā lapa" un "Iepriekšējā lapa".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tt81334,1680077150118 -25-25APR23-23/31

Izvēles taustiņš "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09

Skatiet sadaļu "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".



CC1031614

tt81334,1680077150118 -25-25APR23-24/31

Izvēles taustiņš "Ievades testēšana".

CC277969 —UN—22SEP16

Skatiet Sensoru un slēdžu testēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".



CC277969

tt81334,1680077150118 -25-25APR23-25/31

Izvēles taustiņš "Izvades testēšana".

CC277970 —UN—22SEP16

Skatiet tēmu "Elektrohidraulisko komponentu testēšana" sadaļā "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".



CC277970

tt81334,1680077150118 -25-25APR23-26/31

Izvēles taustiņš "Ruļļu preses kalibrēšana".

CC351756 —UN—25APR18

Skatiet sadaļu "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".



CC351756

tt81334,1680077150118 -25-25APR23-27/31

Izvēles taustiņš "Lūkas pozīcijas kalibrēšana".

CC277971 —UN—22SEP16

Skatiet Lūkas pozīcijas potenciometra RB331 kalibrēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".



CC277971

Turpinājums nākamajā lappusē

tt81334,1680077150118 -25-25APR23-28/31

Izvēles taustiņš "Tīkla/plēves tīšanas ierīces
apgaismojums".

CC277972 —UN—22SEP16

Skatiet Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojuma un
sānu lūkas apgaismojuma izmantošana (ja ir aprīkojumā)
šajā sadaļā.



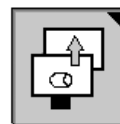
CC277972

t181334,1680077150118 -25-25APR23-29/31

Izvēles taustiņš "Virtuālā termināļa atlase".

CC277988 —UN—22SEP16

Skatiet tēmu "Rullu preses lietotnes pārslēgšana no
pašreizējā virtuālā termināļa uz citu" sadaļā "Rullu preses
lietojumprogrammas apkalpošana".



CC277988

t181334,1680077150118 -25-25APR23-30/31

Izvēles taustiņš "Papildu iestatījumi".

CC1034498 —UN—07JUL11

Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.



CC1034498

t181334,1680077150118 -25-25APR23-31/31

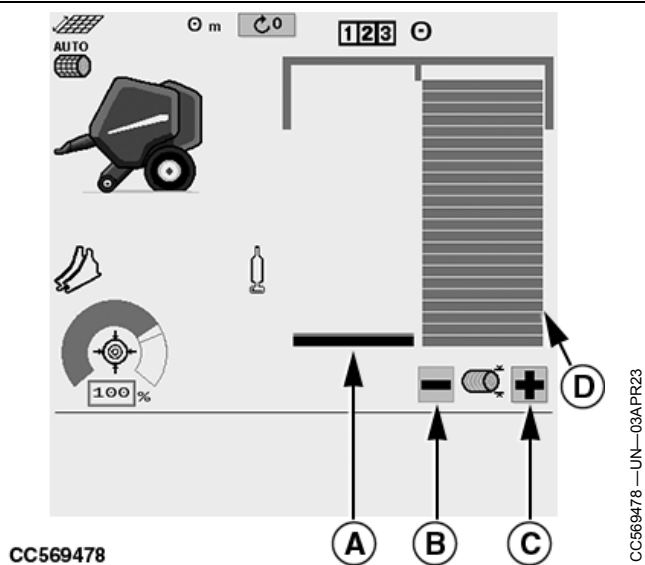
Ruļļa diametra iestatīšana

Šis iestatījums nosaka diametru, pie kura tīšanas cikls tiek uzsākts automātiski.

Galvenajā lapā nospiediet pogu "PLUS" (C) vai "MINUS" (B), lai attiecīgi palielinātu vai samazinātu vajadzīgo ruļļa diametru. Vajadzīgā ruļļa diametra joslu grafiks (D) parāda pašreizējo iestatījumu.

Graudaugu zudumu gadījumā zem mašīnas, veidojot rulli, samaziniet ruļļa diametra iestatījumu uz pusi vai vēl mazāku.

PIEZĪME: Ja vajadzīgais ruļļa diametrs (D) tiek mainīts ruļļa izveides laikā, jaunais iestatījums tiek lietots tūlīt.



A—Pašreizējais ruļļa diametrs
B—Poga "MINUS"
C—Poga "PLUS"
D—Vajadzīgais ruļļa diametrs

Ieteicamais maksimālais vajadzīgā ruļļa diametra iestatījums katram graudaugu veidam

Lopbarības veids	Skābbarība	Skābbarība, izmantojot priekšgriezēja nažus, vai īsā skābbarība	Presēts siens	Siens	Salmi
Tīkla tīšana Maksimālais ruļļa diametrs	3/4 iestatījums	Vērtības puses iestatījums	Vērtības puses iestatījums	Iestatījums mazāk par pusi	Iestatījums mazāk par pusi
Plēves tīšana Maksimālais ruļļa diametrs	Vērtības puses iestatījums	Vērtības puses iestatījums	Vērtības puses iestatījums	Nav ieteicams	Nav ieteicams

t181334,1680077306602 -25-04APR23-1/1

Gandrīz pilna trauksme

CC277966 —UN—22SEP16

Ja ir iespējots brīdinājums "Gandrīz pilns", monitorā divas reizes atskan skaņas signāls, kad pašreizējā ruļļa diametra joslu grafikā tiek rādīta otra josla.

Brīdinājuma "gandrīz pilns" simbols tiek parādīts tad, ja pašreizējā ruļļa diametrs pārsniedz 1 joslu.

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

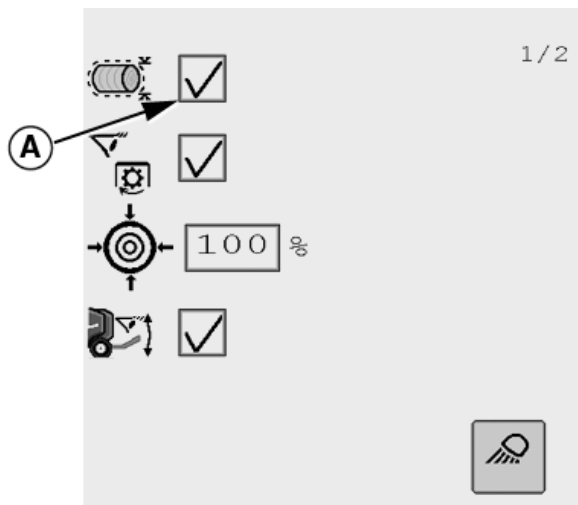
t181334,1680077325970 -25-04APR23-1/3

2. Izvēles rūtiņā "Gandrīz pilns" (A) var iespējot vai atspējot trauksmi "Gandrīz pilns".

- Atzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu gandrīz pilno trauksmi.
- Noņemiet atzīmi no izvēles rūtiņas (A), lai atspējotu brīdinājumu "gandrīz pilns".

PIEZĪME: Plašāku informāciju par brīdinājuma simbolu "gandrīz pilns" skatiet tēmā "Tīšanas cikla automātiska palaide" šajā sadaļā.

A—Brīdinājums "Gandrīz pilns"



CC342489

CC342489 —UN—19APR18

t181334,1680077325970 -25-04APR23-2/3

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680077325970 -25-04APR23-3/3

Tīšanas sistēmas atlase

CC321715 —UN—29JUN17

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas sistēmas iestatījumi".



CC321715

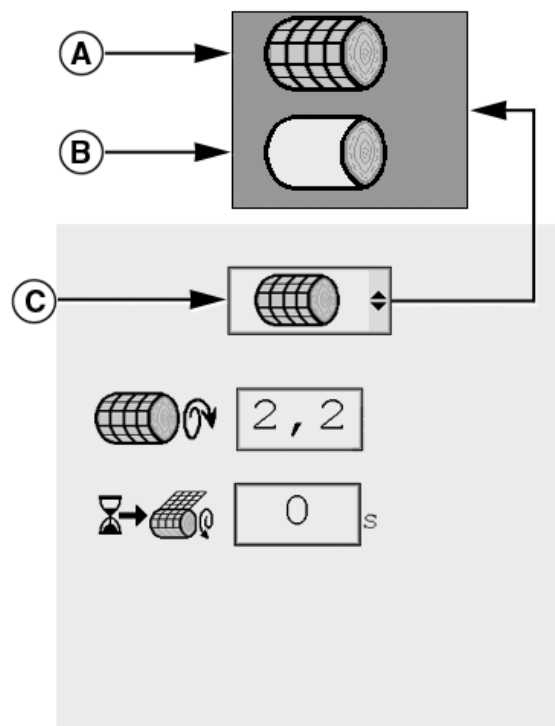
Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680077350440 -25-04APR23-1/5

2. Atlasiet un aktivizējiet tīšanas sistēmas atlasī nolaizamajā sarakstā (C). Atlasiet vēlamo tīšanas sistēmu.

A—Tīkla tīšanas sistēma
B—Plēves tīšanas sistēma

C—Tīšanas sistēmas atlase



CC526030

t181334,1680077350440 -25-04APR23-2/5

CC526030 —25—29MAR22

⚠ UZMANĪBU: Neļaujiet nevienam atrasties mašīnas tuvumā, kad strādājat pie kustīgām daļām. Šīs darbības laikā auklas rullīši pārvietosies.

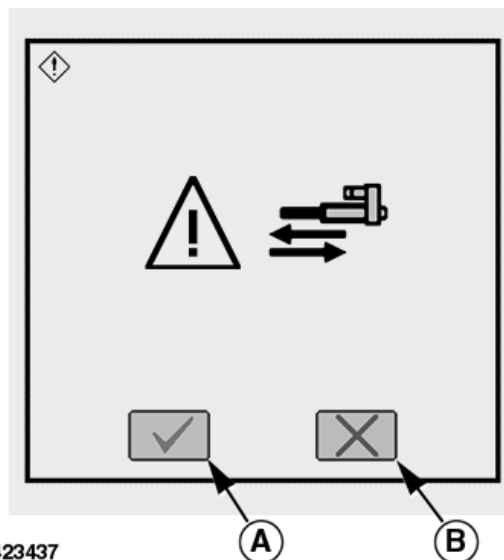
3. Tīkla tīšanas sistēmas aktivizēšana:

- Nospiediet pogu "Jā" (A), lai pārvietotu auklas rullīšus uz ārpusi.
- Nospiediet pogu "Nē" (B), lai auklas rullīši paliktu mašīnā.

PIEZĪME: Ieteicams pārvietot auklas rullīšus uz āru, lai samazinātu graudaugu uzkrāšanos tīšanas ierīcē.

Plēves tīšanas sistēmas aktivizēšana:

- Nospiediet pogu "Jā" (A), lai pārvietotu auklas rullīšus uz iekšpusi.
- Ja auklas rullītis nevar pārvietoties uz auklas stāvokli un mašīna turpina darboties tīkla tīšanas režīmā, rīkojieties šādi:
Pārbaudiet, vai nekas netraucē auklas rullīšiem vai auklas rullīšu ķēdei.
Noregulējiet auklas rullīšu sensorus. Skatiet Plēves tīšanas iekšējā auklas rullīša sensora SB471 regulēšana un Plēves tīšanas ārējā auklas rullīša sensora SB472 regulēšana sadaļā "Apkope".
Pārbaudiet auklas rullīšu sensorus.
Pārbaudiet vadus un savienotājus.



CC423437

A—Poga "Jā"

B—Poga "Nē"

Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

- Nospiediet pogu "Nē" (B), lai atceltu ziņojumu un paliktu tīkla tīšanas režīmā.

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680077350440 -25-04APR23-3/5

CC423437 —25—12JAN21

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

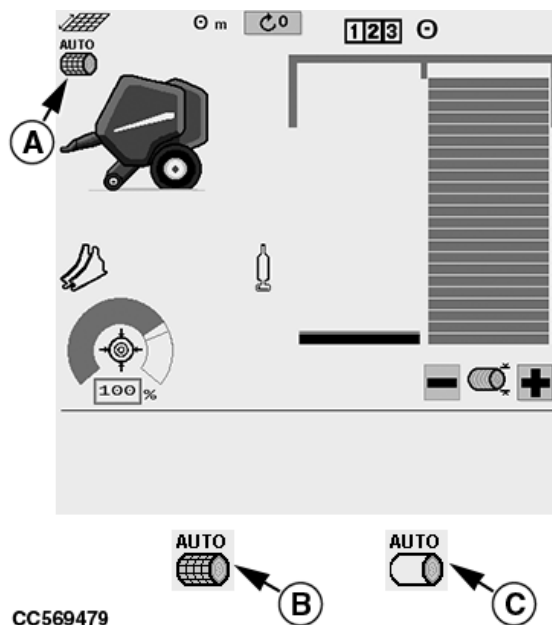
ti81334,1680077350440 -25-04APR23-4/5

5. Galvenajā lapā simbols (A) norāda atlasīto tīšanas sistēmu.

- Simbols (B) norāda, ka ir atlasīta tīkla tīšanas sistēma.
- Simbols (C) norāda, ka ir atlasīta plēves tīšanas sistēma.

A—Tīšanas sistēmas simbols
B—Tīkla tīšanas simbols

C—Plēves tīšanas simbols



CC569479

CC569479 —UN—03APR23

ti81334,1680077350440 -25-04APR23-5/5

Tīšanas sākšanas režīma atlase

CC321714 —UN—29JUN17

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet un aktivizējiet izvēles taustiņu "Tīklā tīšanas uzsākšanas režīms" vai "Plēvē tīšanas uzsākšanas režīms", lai izvēlētos manuālo vai automātisko režīmu.



CC321714

Izvēles taustiņš "Tīklā tīšanas sākšanas režīms"

CC374039 —UN—04APR19



CC374039

Izvēles taustiņš "Plēvē tīšanas uzsākšanas režīms"

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680077386381 -25-04APR23-1/2

2. Simbols (A) norāda atlasīto tīšanas sākšanas režīmu.

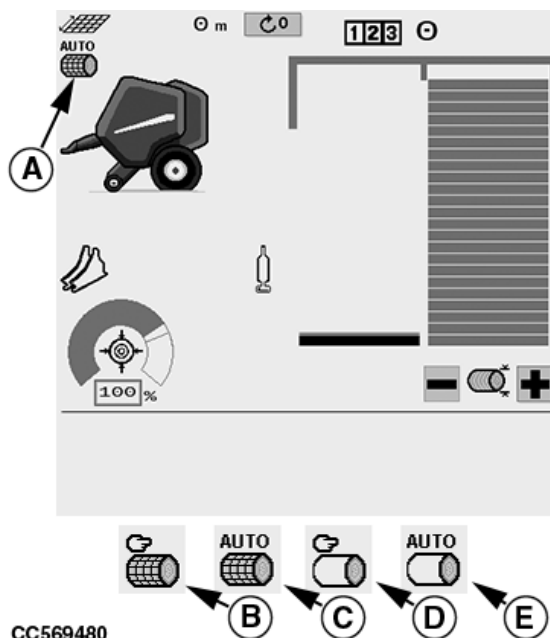
Ja ir atlasīts automātiskais režīms, tīšanas cikls sākas automātiski, kad ir sasniegts noregulētais rullja diametrs. Skatiet "Tīšanas cikla automātiska palāide" šajā sadaļā.

PIEZĪME: Simbols (A) ir nosvītrots, ja ir atlasīts automātisks tīšanas uzsākšanas režīms, bet tas nav pieejams, ja pastāv kāds no tālāk norādītajiem nosacījumiem.

- Automātiskais tīšanas cikls jau darbojas, vai tīkla/plēves izpildmehānisms nav pilnībā ievilkts.
- Netiek konstatēts, ka rullu preses lūka ir pilnībā aizvērta.
- Ir aktivizēts traucējumu diagnostikas kods lūkai vai tīšanas sistēmai.

Ja ir atlasīts manuālais režīms, tīšanas cikls jāsāk manuāli. Skatiet "Tīšanas cikla manuāla palāide" šajā sadaļā.

A—Tīšanas uzsākšanas režīms	D—Manuāla uzsākšana (plēves tīšana)
B—Manuāla uzsākšana (tīkla tīšana)	E—Automātiska uzsākšana (plēves tīšana)
C—Automātiska uzsākšana (tīkla tīšana)	



CC569480 —UN—03APR23

ti81334,1680077386381 -25-04APR23-2/2

Tīkla tīšanas regulēšana

CC321715 —UN—29JUN17

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas sistēmas iestatījumi".



CC321715

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680077407320 -25-04APR23-1/3

2. Iestatiet tīkla tīšanu, kā norādīts tālāk.

• **Tīkla kārtu skaits (A):**

Ievades lodziņā (A) iestatiet tīkla kārtu skaitu no 1,2 līdz 10 tīkla kārtām.

Minimālais ieteiktais tīkla tinumu skaits ir 2,2.

Tīkla uztīšanas kārtu skaits ir atkarīgs no kultūraugu veida, plaušanas apstākļiem (temperatūras), ķīpas blīvuma un tīkla ražotāja.

Noregulējiet tīkla kārtu skaitu atbilstoši apstākļiem uz lauka.

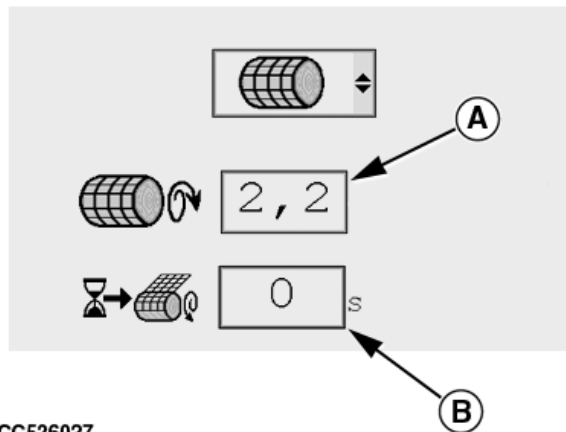
PIEZĪME: Lai nodrošinātu pareizu tīkla kārtu pārklājumu, ieteicams izmantot decimālvērtības no X,2 līdz X,4.

Jebkurā no zemāk norādītajiem apstākļiem iestatiet tīkla kārtu skaitu vismaz uz 3.2:

- Blīvums pārsniedz 65%.
- Siena vai salmu ķīpu veidošana.

• **Tīkla tīšanas aizkave (B):**

Ievades lodziņā (B) iestatiet tīkla tīšanas aizturi no 0 līdz 9 sekundēm. Tīkla tīšanas aizture ir laiks starp tīšanas palaišanas rādītāju monitorā un tīkla izpildmehānisma aktivizāciju. Tīkla tīšanas aizture nodrošina laiku, lai apturētu traktora kustību uz priekšu un labība neiekļūtu starp uztināmā tīkla kārtām.



CC526027

A—Tīkla kārtu skaits

B—Tīkla tīšanas aizkave

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums ir 0 sekundes.

tl81334,1680077407320 -25-04APR23-2/3

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680077407320 -25-04APR23-3/3

Plēves tīšanas regulēšana

CC321715 —UN—29JUN17

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas sistēmas iestatījumi".



CC321715

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680158973765 -25-30MAY23-1/3

2. Iestatiet plēves tīšanu, kā norādīts zemāk.

• **Plēves kārtu skaits (A):**

Ievades lodziņā (A) iestatiet plēves kārtu skaitu no 1.2 līdz 9.9 kārtām.

Minimālais ieteiktais plēves kārtu skaits ir 3.0.

Plēves kārtu skaits ir atkarīgs no graudaugu veida, ražas novākšanas apstākļiem (temperatūras), ķīpas blīvuma un plēves ražotāja. Plēves kārtu skaits ir jāiestata atbilstoši darba apstākļiem uz lauka.

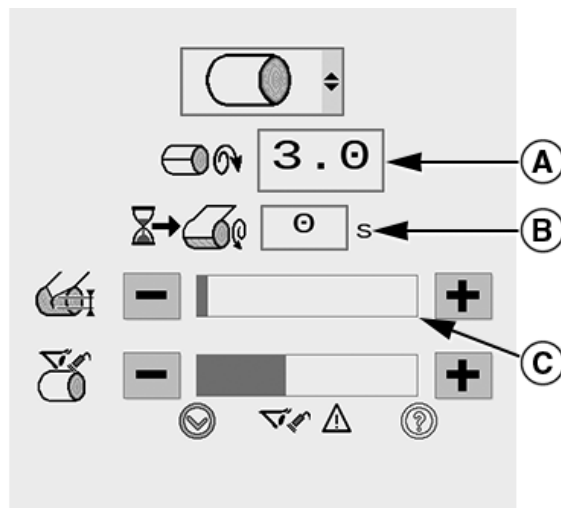
Jebkurā no turpmāk norādītajiem apstākļiem iestatiet plēves kārtu skaitu vismaz uz 4.0:

- Mitrums mazāks par 30%.
- Mitrums pārsniedz 60%.
- Blīvums pārsniedz 80%.
- Ķīpas diametrs pārsniedz 1,3 m (4 pēdas 3 collas).
- Raupji/asi graudaugi (piemēram, lucerna, kazenāji).

• **Plēves tīšanas aizkave (B):**

Ievades lodziņā (B) iestatiet plēves tīšanas aizkavi no 0 līdz 9 sekundēm. Plēves tīšanas aizkave ir laiks starp tīšanas uzsākšanas rādījumu monitorā un tīkla/plēves izpildmehānisma aktivizēšanu. Plēves tīšanas aizkave nodrošina laiku, lai apturētu traktora kustību uz priekšu un graudaugi neiekļūtu starp plēves kārtām.

1. Iestatiet plēves tīšanas aizkavi uz 0.
2. Sāciet rullu veidošanas ciklu.
3. Turpiniet padot graudaugus, līdz tik tiešām ir sācies rullu veidošanas cikls.
4. Pārbaudiet tīšanas kvalitāti, kad rullis tiek izmests no rullu preses kameras.
5. Ja rezultāts nav apmierinošs, rīkojieties, kā norādīts tālāk.
 - a. Iestatiet plēves padošanas aizkavi no 4 uz 6.
 - b. Sāciet ķīpu veidošanas ciklu.
 - c. Tiklīdz rullu veidošanas cikls ir pabeigts, apturiet traktoru un ļaujiet tīšanas sistēmai pabeigt savu ciklu.



CC562597

A—Plēves kārtu skaits
B—Plēves tīšanas aizkave

C—Plēves auklas garums
plēves tīšanas cikla sākumā

d. Pārbaudiet tīšanas kvalitāti, kad rullis tiek izmests no rullu preses kameras.

PIEZĪME: Atkarībā no graudaugu stāvokļa plēves tīšanas aizkave var būtiski uzlabot ietīšanu.

PIEZĪME: Sākotnējais rūpnīcas iestatījums ir 0 sekundes.

• **Plēves auklas garums plēves tīšanas cikla sākumā (C):**

Izmantojiet pogas "Plus" un "Mīnus", lai iestatītu plēves auklas garumu plēves tīšanas cikla sākumā. Plēves auklas garumu var iestatīt tā, lai tā aptvertu no ķīpas apkārtmēra ceturtdaļas līdz pilnam izmēram.

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums ir 1/20.

t181334,1680158973765 -25-30MAY23-2/3

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680158973765 -25-30MAY23-3/3

Ietīšanas plēves uz rulla konstatēšanas konfigurācija

CC321715 —UN—29JUN17

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas sistēmas iestatījumi".



CC321715

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680159060073 -25-30MAY23-1/4

2. Plēves uz plēves tīšanas ierīce izmanto papildu sensoru. Sensors "Ietīšanas plēve uz rullja" tiek izmantots, lai konstatētu rullja ietīšanu plēvē. Lai noregulētu un testētu sensoru, skatiet tēmu Plēves tīšanas sensora SB473 "plēve uz rullja" regulēšana sadaļā "Apkope" un Sensora SB473 "plēve uz rullja" testēšana sadaļā "Rullu preses apkope lietotnē".

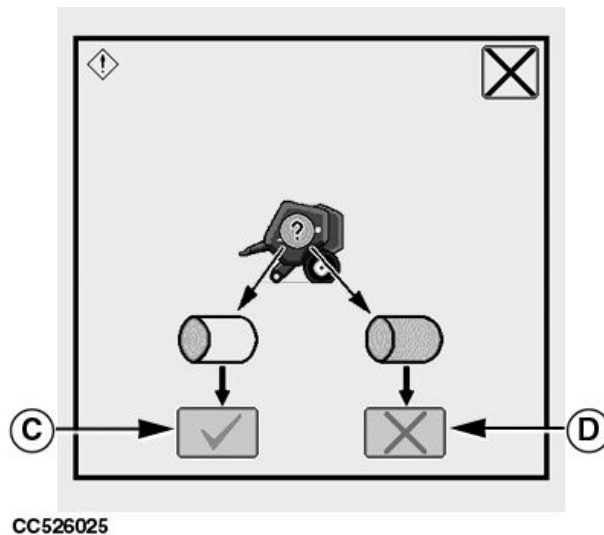
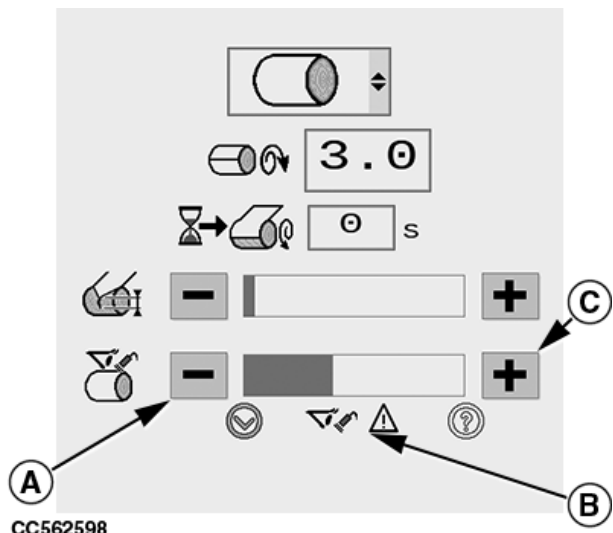
Ja mašīna ir aprīkota ar rullu presi, tīšanas plēves uz rullja kamera tiek izmantota, lai palīdzētu operatoram noteikt, vai rullis kamerā ir pareizi ietīts vai nav. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Plēves noteikšana uz rullja tiek regulēta, izmantojot vairākas konfigurācijas. Lai atlasītu noteikšanas konfigurāciju, izmantojiet pogas PLUS (C) vai MĪNUS (A). Noteikšanas konfigurācijas simbols (B) norāda pašreizējo konfigurāciju.

Atkarībā no konstatēšanas konfigurācijas monitorā tiek parādīts jautājums operatoram, vai rullis ir pareizi ietīts plēvē. Atlasiet pogu "Jā" (D), ja rullis ir ietīts pareizi, un turpiniet rullu preses darbības ciklu. Ja rullis nav pareizi ietīts, atlasiet pogu "Nē" (E). Turpiniet pievadi rullu kamerai (ja nepieciešams) un sāciet ietīšanas ciklu manuāli, tad turpiniet rullu preses ciklu.

A—Poga "MĪNUS"
B—Konstatēšanas konfigurācijas simbols
C—Poga "PLUS"

D—Poga "JĀ"
E—Poga "NĒ"



Turpinājums nākamajā lappusē

†181334,1680159060073 -25-30MAY23-2/4

CC562598 —UN—22FEB23

CC526025 —25—29MAR22

3. Konfigurācija "Konstatēšana nenotiek":

CC518982 —UN—20SEP21

SVARĪGI: Ruļļu prese neuztver pareizu ruļļa pārklāšanos. Pārliecinieties, vai rullis ir pareizi ietīts katru reizi, kad tas tiek izstumts.

Šajā konfigurācijā ruļļu prese nosaka, ka visi ruļļi vienmēr ir ietīti, un rullis var tikt izstumts no ruļļu preses kameras.

Konfigurācija "Konstatēšana ar pielaidi":

3/6 iestatījums ir sākotnējā rūpnīcas konfigurācija. Šajā konfigurācijā ruļļu prese pārbauda, vai rullis ir pareizi ietīts. Atkarībā no atlasītā pielaides līmeņa ruļļu prese nosaka, vai rullis ir pareizi ietīts vai nav. Pastāv trīs pielaides līmeņi.

Konfigurācija "Pamata konstatēšana":

Ja tīšanas sensors "plēves uz ruļļa" konstatē plēvi uz ruļļa, ruļļu prese norāda, ka rullis var tikt izstumts no ruļļu preses kameras.

Ja sensors "ietīšanas plēve uz ruļļa" nekonstatē plēvi uz ruļļa, operatoram monitorā ir jāapstiprina, ka rullis ir pareizi ietīts.

Konfigurācija "Vizuālā konstatēšana":

Šajā konfigurācijā ruļļu prese katra ietīšanas cikla beigās sistemātiski vaicā operatoram, vai rullis ir ietīts pareizi. Operatoram vizuāli jāpārbauda, vai rullis ir ietīts pareizi.

Ja aprikojumā ir ruļļu prese, ir ieteicama ietīšanas plēves uz ruļļa kamera, lai palīdzētu operatoram noteikt, vai rullis preses kamerā tiek ietīts pareizi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.



CC518982

Konfigurācija "Konstatēšana nenotiek"



CC518983

Konfigurācija "Konstatēšana ar pielaidi"

CC518984 —UN—20SEP21



CC518984

Konfigurācija "Pamata konstatēšana"

CC518985 —UN—20SEP21



CC518985

Konfigurācija "Vizuālā konstatēšana"

ti81334,1680159060073 -25-30MAY23-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680159060073 -25-30MAY23-4/4

Tīšanas cikla automātiska palaide

PIEZĪME: Lai tīšanas cikls sāktos automātiski, tīšanas palaišanas režīmam jābūt automātiskam. Skatiet nodaļu "Tīšanas palaišanas režīma atlase" šajā sadaļā.

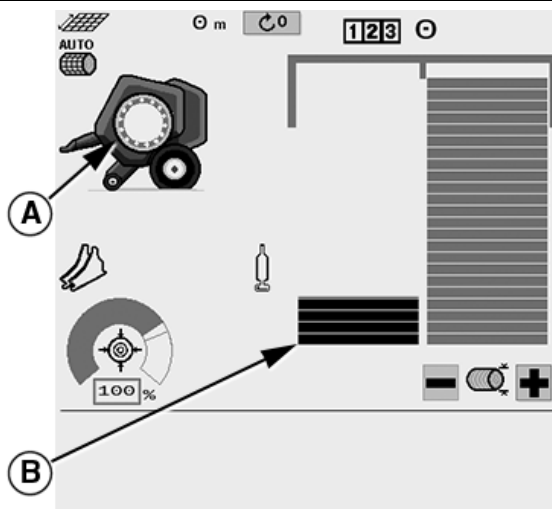
1. Kad tiek parādīta pašreizējā ruļļa diametra otrā josla (B), tiek parādīts simbols "Gandrīz pilns" (A) un monitorā divas reizes atskan skaņas signāls (ja ir aktivizēts brīdinājums "gandrīz pilns").

PIEZĪME: Lai iespējotu vai atspējotu gandrīz pilnas trauksmes novirzi, skatiet "Gandrīz pilna trauksme" šajā sadaļā.

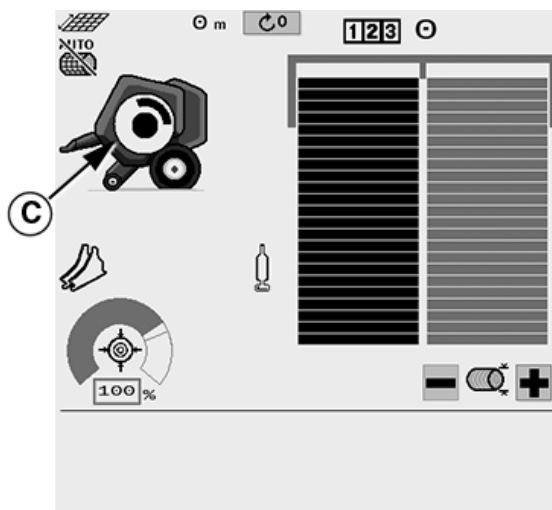
2. Kad ir sasniegts noregulētais ruļļa diametrs, 3 sekundes skan nepārtraukts monitora skaņas signāls. Nekavējoties apturiet traktoru. Tīšanas procesa simbols (C) norāda, ka tiek padots tīkls vai plēve.

A—Simbols "Gandrīz pilns"
B—Pašreizējais ruļļa diametrs

C—Tīšanas procesa simbols



CC569481



CC569482

Turpinājums nākamajā lappusē

1181334,1680077459871 -25-05APR23-1/3

CC569481 —UN—03APR23

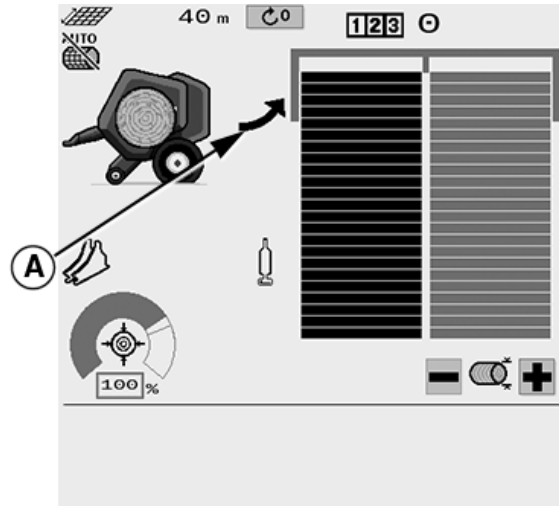
CC569482 —UN—03APR23

- Kad ietīšanas cikls ir pabeigts, tiek rādīts rullja izstumšanas simbols (A) un atskan četru monitora skaņas signāli.

PIEZĪME: Ja tiek izmantota plēves tīšanas ierīce un atkarībā no tīšanas "plēve uz rullja" konstatēšanas, ir jāpārbauda, vai rullis ir labi ietīts.

- Ar traktora selektīvā vadības vārsta sviru atveriet aizmugurējo lūku, lai izstumtu rulli. Displejā vērojiet aizmugures apvalka pozīciju.

A—Simbols "Rullja izstumšana"



CC569483

†81334,1680077459871 -25-05APR23-2/3

CC569483 —UN—03APR23

- Ja tīšanas cikla laikā rodas problēma, atlasiet izvēles taustiņu "Apturēt tīšanas ciklu", lai pārtrauktu tīšanas ciklu un ievilkto izpildmehānismu.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†81334,1680077459871 -25-05APR23-3/3

Tīšanas cikla manuāla palaide

CC321713 —UN—29JUN17

Tīkla tīšanas ciklu manuāli var ieslēgt jebkurā laikā.

Lai nodrošinātu pareizus tīšanas apstākļus, sāciet to, kad redzams simbols "gandrīz pilns" (A).

PIEZĪME: Ja ir iestatīts automātiskās tīšanas palaišanas režīms, tīšanas cikls sākas automātiski, kad ir sasniegts iestatītais rullu diametrs. Skatiet "Tīšanas cikla automātiska palaišana" šajā sadaļā.

1. Lai uzsāktu tīšanas ciklu, rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīkla tīšanas cikla uzsākšana" vai "Plēves tīšanas cikla uzsākšana".

A—Simbols "Gandrīz pilns"

B—Pašreizējais rullu diametrs



CC321713

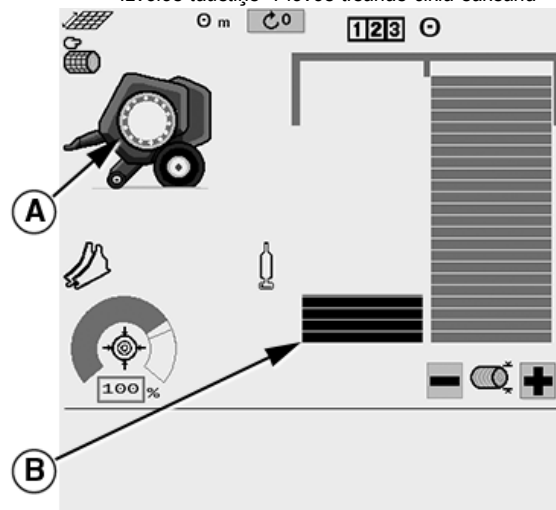
Izvēles taustiņš "Tīkla tīšanas cikla sākšana"

CC374038 —UN—04APR19



CC374038

Izvēles taustiņš "Plēves tīšanas cikla sākšana"



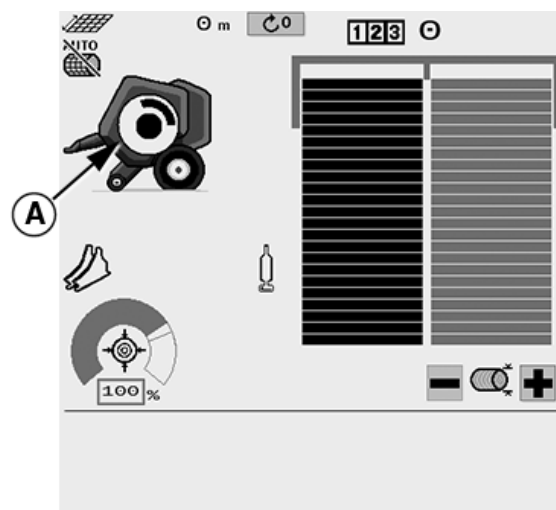
CC569484

CC569484 —UN—03APR23

1181334,1680077471873 -25-05APR23-1/4

2. Ietīšanas procesa simbols (A) ļauj uzraudzīt ietīšanu.

A—Tīšanas procesa simbols



CC569485

CC569485 —UN—30MAR23

Turpinājums nākamajā lappusē

1181334,1680077471873 -25-05APR23-2/4

- Ja ietīšanas cikla laikā rodas problēma, atlasiet izvēles taustiņu "Apturēt ietīšanas ciklu", lai pārtrauktu ietīšanas ciklu un ievilkto izpildmehānismu.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

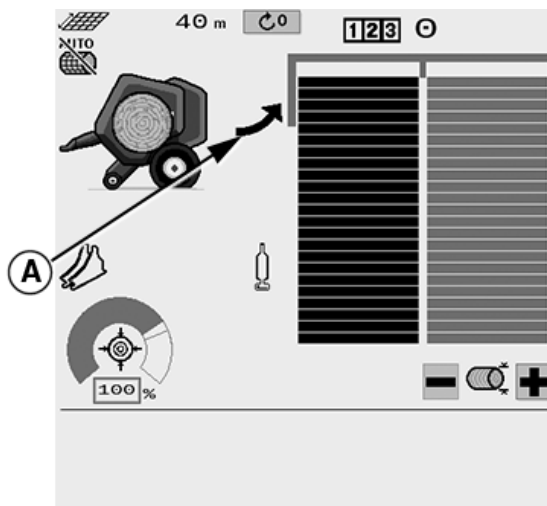
†81334,1680077471873 -25-05APR23-3/4

- Kad ietīšanas cikls ir pabeigts, tiek rādīts rullja izstumšanas simbols (A) un atskan četru monitora skaņas signāli.

PIEZĪME: Ja tiek izmantota plēves tīšanas ierīce un atkarībā no tīšanas "plēve uz rullja" konstatēšanas, ir jāpārbauda, vai rullis ir labi ietīts.

- Ar traktora selektīvā vadības vārsta sviru atveriet aizmugurējo lūku, lai izstumtu rulli. Displejā vērojiet aizmugures apvalka pozīciju.

A—Simbols "Rullja izstumšana"



CC569483

CC569483 —UN—03APR23

†81334,1680077471873 -25-05APR23-4/4

Rullja blīvuma regulēšana

CC277966 —UN—22SEP16

- Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



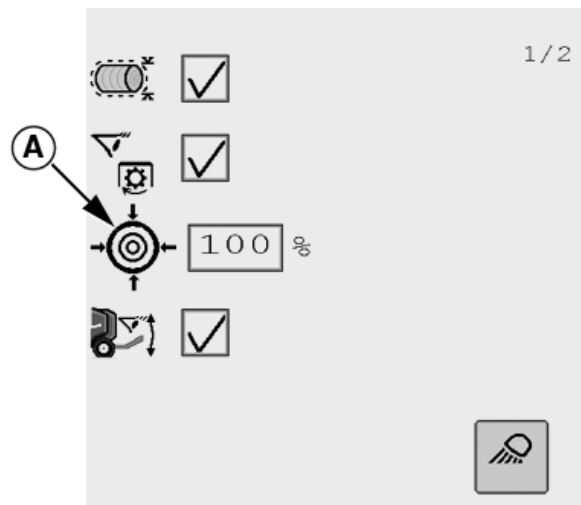
CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

†81334,1680077503656 -25-05APR23-1/4

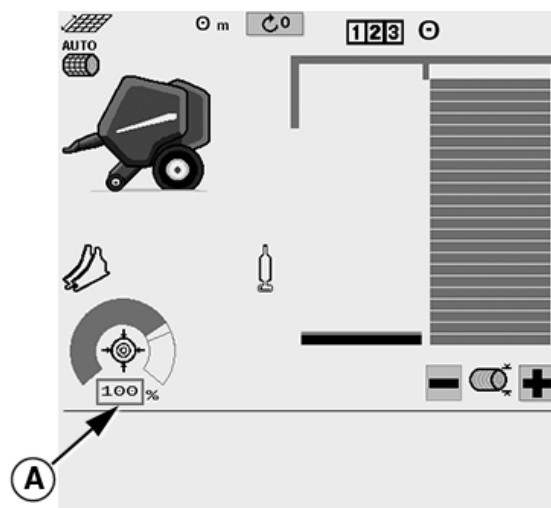
- Atlasiet ievades lodziņu (A) un iestatiet ruļļa blīvumu no 0 % (minimālais blīvums) līdz 100 % (maksimālais blīvums).

A—Ruļļa blīvums



CC351743

CC351743 —UN—19APR18



CC569486

CC569486 —UN—03APR23

ti81334,1680077503656 -25-05APR23-2/4

- Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680077503656 -25-05APR23-3/4

SVARĪGI: Lietojot mašīnu, nerasniedziet maksimālo blīvumu (E), jo var radīt mašīnas bojājumus.

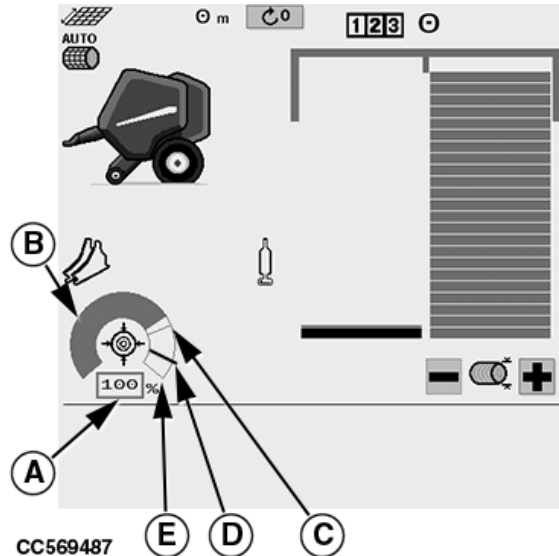
- Galvenajā lapā indikators (B) norāda relatīvo spiedienu hidrolikās lūkas sistēmā.

PIEZĪME: Ja ruļļa blīvums ir iestatīts no 0 % līdz 25 %, ruļļa blīvuma indikators parāda nepastāvīgu vērtību katrā ruļļa veidošanas ciklā. Ķīpas blīvums netiek ietekmēts.

Ķīpas blīvuma indikators (B) ir zaļā krāsā, kamēr spiediens saglabājas zem ierobežojuma (C), un maina krāsu uz sarkanu, kad ierobežojums (C) pārsniegts.

Ja ķīpas blīvums ir iestatīts no 70 līdz 100%, ķīpas blīvuma indikators (B) var pārsniegt ierobežojumu (C), kad lūka tiek aizvērta. Ķīpas blīvuma indikators (B) mainās starp ierobežojumu (C) un drošības vārsta aktivizēšanas ierobežojumu (D) ķīpas izveides beigās.

Samaziniet ķīpas blīvuma iestatījumu, ja ķīpas blīvuma indikators (B) bieži sasniedz drošības vārsta aktivizēšanas ierobežojumu (D). Ja problēmu neizdodas novērst, sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC569487

A—Ruļļa blīvuma iestatījums
B—Ruļļa blīvuma indikators
C—Robežvērtība (sarkanā zona)

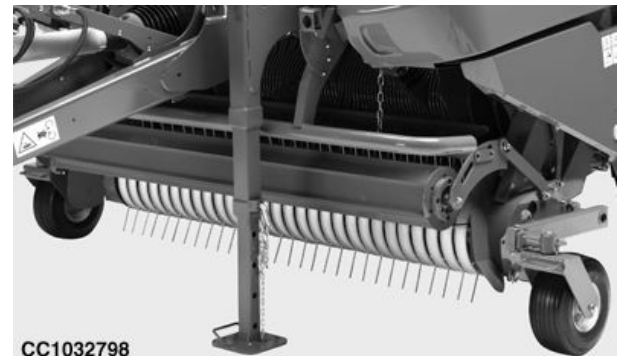
D—Drošības vārsta aktivizēšanas robežvērtība
E—Maksimālais blīvums

†181334,1680077503656 -25-05APR23-4/4

Pacēlāja pacelšanas vai nolaišanas funkcija

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no savainojumiem, ko izraisa neparedzēta kustība, izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu. Pagaidiet, līdz visas kustīgās detaļas ir apstājušās. Pacēlājs joprojām varēs nolaisties.

Automātiski tiek atlasīta pacēlāja pacelšanas vai nolaišanas funkcija. Izmantojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai paceltu vai nolaistu pacēlāju.



CC1032798

†181334,1680077535591 -25-30MAR23-1/1

Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija

Priekšgriezēja ierīci izmanto, lai sasmalcinātu graudaugus.

- Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Nolaižamās grīdas un priekšgriezēja nažu pārvaldība".

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

Turpinājums nākamajā lappusē

†181334,1680077602602 -25-23MAY23-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Priekšgriezēja nažu 1. komplekts" vai "Priekšgriezēja nažu 2. komplekts" (ja ir aprīkojumā), lai aktivizētu vēlamā priekšgriezēja nažu komplekta naža ievilkšanas vai aktivizēšanas funkciju.

PIEZĪME: Priekšgriezēja nažu 1. komplektā ir 13 priekšgriezēja naži, un priekšgriezēja nažu 2. komplektā ir 12 priekšgriezēja naži.

Attālums starp nažiem ir 40 mm (1,6 collas) ar 25 pieslēgtiem nažiem un 80 mm (3,1 colla) ar 12 vai 13 pieslēgtiem nažiem.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

Izvēles taustiņš "Priekšgriezēja nažu 1. komplekts"

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Izvēles taustiņš "Priekšgriezēja nažu 2. komplekts"

ti81334,1680077602602 -25-23MAY23-2/4

3. Lietojiet traktora selektīvās vadības vārsta sviru, lai ievilkto vai aktivizētu atlasīto priekšgriezēja nažu komplektu.

PIEZĪME: Funkcija "Nažu ievilkšana/izvirzīšana" izmanto to pašu selektīvās vadības vārstu, ko izmanto pacelēja pacelšanai vai nolaišanai.

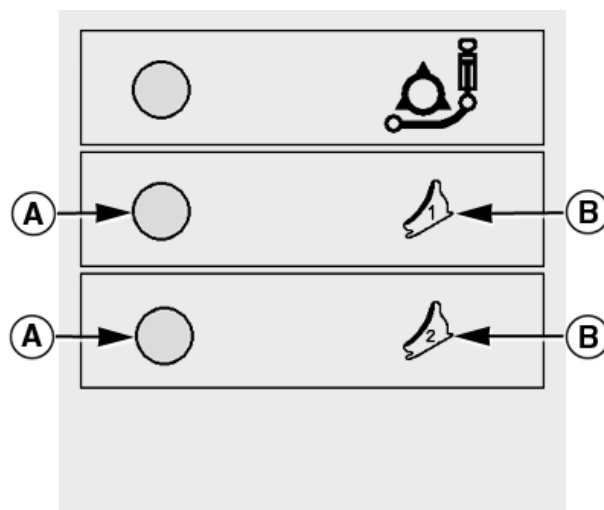
Nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcijas statuss (A) tiek parādīts zaļā krāsā, lai norādītu, ka ir aktivizēta priekšgriezēja nažu komplekta nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija.

Nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcijas statuss (A) tiek parādīts sarkanā krāsā, lai norādītu, ka ir deaktivizēta priekšgriezēja nažu komplekta nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija.

4. Naža pozīcijas simbols (B) ir pārsvītrots, ja priekšgriezēja nažu komplekts nav aktivizēts.

SVARĪGI: Lai naži neiestrēgtu, katras darba dienas beigās vairākkārt izvirziet vai ievelciet priekšgriezēja nažus.

PIEZĪME: Ilgstoši izmantojot rullu presi ar ievilktiem priekšgriezēja nažiem, ieteicams noņemt nažus un uzstādīt nažu atveru noseģšanas aizbāžņus. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa".



CC321718

CC321718 —UN—30JUN17

A—Nažu ievilkšanas vai izvirzīšanas funkcijas statuss

B—Nažu pozīcijas simbols

ti81334,1680077602602 -25-23MAY23-3/4

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

PIEZĪME: Atgriežoties rullu preses lietotnes galvenajā lapā, automātiski tiek atlasīta pacelēja pacelšanas vai nolaišanas funkcija.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680077602602 -25-23MAY23-4/4

Pacēlāja attīrīšana

CC1031618 —UN—16SEP09

Kad rullu presē jālikvidē sastrēgumi, nolaižamo grīdu nolaidiet, lai atbrīvotu vietu zem rotējošā padevēja.



CC1031618

1. Apturiet traktoru un atvienojiet jūgvārpstu.
2. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Nolaižamās grīdas un priekšgriezēja nažu pārvaldība".

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680077615604 -25-23MAY23-1/3

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Nolaižamā grīda", lai aktivizētu tikai nolaižamās grīdas pacelšanas vai nolaišanas funkciju. Nepieciešamības gadījumā atlasiet izvēles taustiņu "Nolaižamā grīda un priekšgriezēja naži", lai vienlaikus aktivizētu nolaižamās grīdas pacelšanu vai nolaišanu un nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcijas.

PIEZĪME: Nolaižamās grīdas pacelšanas vai nolaišanas funkcijai lieto to pašu selektīvās vadības vārstu, ko izmanto pacēlāja pacelšanai vai nolaišanai.

Nolaižamās grīdas funkcijas statuss (A) tiek parādīts zaļā krāsā, lai norādītu, ka ir ieslēgta funkcija "Nolaižamās grīdas pacelšana vai nolaišana". Priekšgriezēja nažu funkcijas statuss (C) tiek automātiski parādīts zaļā krāsā, ja ir atlasīta arī priekšgriezēja nažu funkcija.

4. Aktivizējiet selektīvās vadības vārsta sviru tā, lai nolaistu nolaižamo grīdu un vienlaicīgi ievilktu priekšgriezēja nažus (ja ir ieslēgti).

Grīdas nolaišanas simbols (E) un ievilktu priekšgriezēja nažu simbols (F) norāda, ka nolaižamā grīda ir nolaista un priekšgriezēja naži ir ievilkti.

5. Kad grīdas lūka ir nolaista, traktoram darbojoties lēnā tukšgaitā, lēnām iedarbiniet jūgvārpstu, līdz rotējošā padeve sāk brīvi griezties.

PIEZĪME: Ja mašīna ir aprīkota ar 1000 apgr./min jūgvārpstu, traktora jūgvārpstas pārslēgšana 540 apgr./min režīmā ir ieteicama, lai atvieglotu atvienošanu. Pārslēdziet traktora jūgvārpstu atpakaļ 1000 apgr./min režīmā, kad nolaižamā grīda ir atkal augšējā stāvoklī.

6. Kad mašīna ir atvienota, aktivizējiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai paceltu grīdas lūku un pieslēgtu priekšgriezēja nažus (ja aktivizēti).
7. Pārbīdiet selektīvās vadības sviru neitrālā stāvoklī.

A—Nolaižamās grīdas darbības statuss	D—Aktivizētu priekšgriezēja nažu simbols
B—Paceltas nolaižamās grīdas simbols	E—Nolaistas nolaižamās grīdas simbols
C—Priekšgriezēja nažu funkcijas statuss	F—Ievilkto priekšgriezēja nažu simbols

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

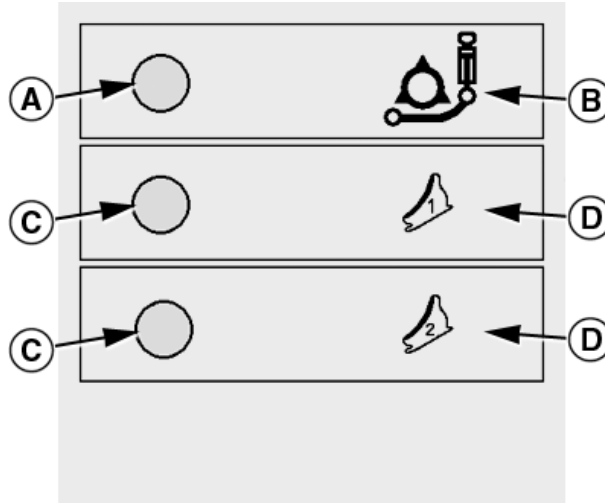
Izvēles taustiņš "Grīdas lūka"

CC1031805 —UN—16SEP09



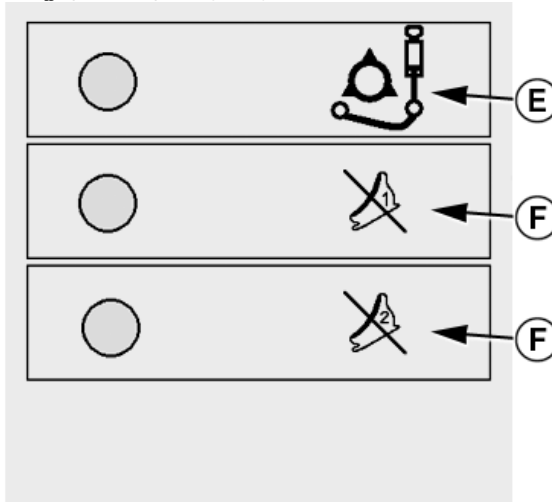
CC1031805

Grīdas lūkas un priekšgriezēja naža programmtaustiņš



CC321719

Rullu prese ar priekšgriezēju, attēlā redzami 25 naži



CC321730

Rullu prese ar priekšgriezēju, attēlā redzami 25 naži

Turpinājums nākamajā lappusē

††81334,1680077615604 -25-23MAY23-2/3

CC321719 —UN—30JUN17

CC321730 —UN—04JUL17

8. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

PIEZĪME: Atgriežoties ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā, automātiski tiek atlasīta pacēlāja pacelšanas vai nolaišanas funkcija.

t181334,1680077615604 -25-23MAY23-3/3

Klienta un lauka skaitītāji

CC324600 —UN—14SEP17

Skaitīšanas funkcija iekļauj 10 iespējamus klientus un 10 lauka skaitītāju sarakstu katram klientam. Izmantojot šos skaitītājus, var saglabāt dienā satīto ruļļu skaitu vai katra lauka ruļļu skaitu.

Lai pašreizējā lauka skaitītājs pievienotu rulli kopējam skaitam, rullim jābūt satītam un aizmugurējai lūkai jābūt līdz galam atvērtai un aizvērtai.

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Skaitītāji".

2. **Klienta un lauka numura atlase:**

Atlasiet klientu:

- a. Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (B).
- b. Atlasiet vajadzīgo klienta vārdu (pieejami 10 klientu vārdi).
- c. Sarakstā redzams kopējais ruļļu skaits katrā laukā un atlasītā klienta 10 lauku kopējais skaits.

Atlasiet lauka numuru:

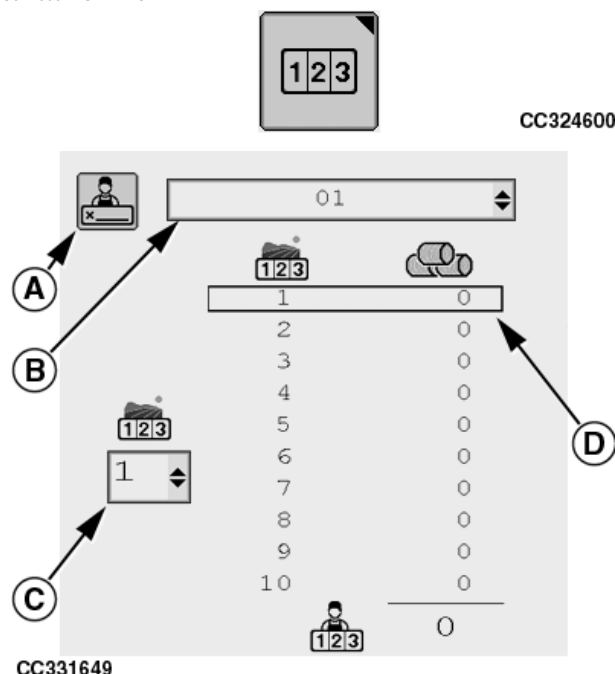
- a. Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (C).
- b. Atlasiet vajadzīgo lauka numuru no 1 līdz 10.

PIEZĪME: Redzams pašreizējā lauka indikators (D), lai parādītu, kurš lauka numurs ir atlasīts.

Pašreizējā lauka ruļļu skaitītājs ir redzams arī galvenajā lapā. Skatiet tēmu "Ruļļu preses galvenās lapas apraksts" šajā sadaļā.

Nomainiet klienta nosaukumu:

PIEZĪME: Poga "Pārdēvēt klientu" (A) nav pieejama ar agregāta displeja monitoru 1100.



A—Poga "Pārdēvēt klienta vārdu"
B—Klienta vārds, uzvārds

C—Lauka atlase
D—Pašreizējā lauka indikators

- a. Nolaižamajā sarakstā (B) atlasiet vēlamā klienta nosaukumu.

- b. Nospiediet pogu (A).

- c. Lietojiet taustiņus un izvēles taustiņus, kas atbilst alfabēta rakstzīmēm.

t181334,1680077645851 -25-12APR23-1/7

3. **Ruļļu pievienošana vai noņemšana no pašreizējā lauka skaitītāju rādījumiem:**

CC1031852 —UN—30SEP09

Ja nepieciešams, atlasiet izvēles taustiņu "Noņemt ruļļus" vai "Pievienot ruļļus", lai pielāgotu kopējo ruļļu skaitu pašreizējā lauka skaitītāja rādījumā.



CC1031852

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680077645851 -25-12APR23-2/7

4. **Pašreizējā lauka skaitītāja notīrīšana:**

CC324601 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Notīrīt pašreizējā lauka skaitītāja rādījumu", lai notīrītu pašreizējā lauka ruļļu skaitītāja rādījumu.



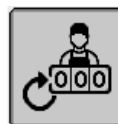
CC324601

ti81334,1680077645851 -25-12APR23-3/7

5. **Pašreizējo klientu skaitītāju notīrīšana:**

CC324602 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Notīrīt pašreizējā klienta skaitītāja rādījumus", lai notīrītu informāciju par atlasītā klienta visiem laukiem.



CC324602

ti81334,1680077645851 -25-12APR23-4/7

6. **Izvēles taustiņš "Klienta un lauka skaitītāji":**

CC324603 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Klienta un lauka skaitītāji", lai atvērtu klienta un lauka skaitītāju lapu.



CC324603

ti81334,1680077645851 -25-12APR23-5/7

7. **Izvēles taustiņš "Sezonas un kopējais skaitītājs":**

CC324605 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Sezonas un kopdatu skaitītāji", lai atvērtu sezonas un kopdatu skaitītāju lapu.



CC324605

ti81334,1680077645851 -25-12APR23-6/7

8. **Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.**

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680077645851 -25-12APR23-7/7

Sezonas un mašīnas kopdatu skaitītāji

CC324600 —UN—14SEP17

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Skaitītāji".



CC324600

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680077661444 -25-12APR23-1/8

2. Skaitītāju lapā atlasiet izvēles taustiņu "Sezonas un kopdatu skaitītāji".

CC324605 —UN—14SEP17

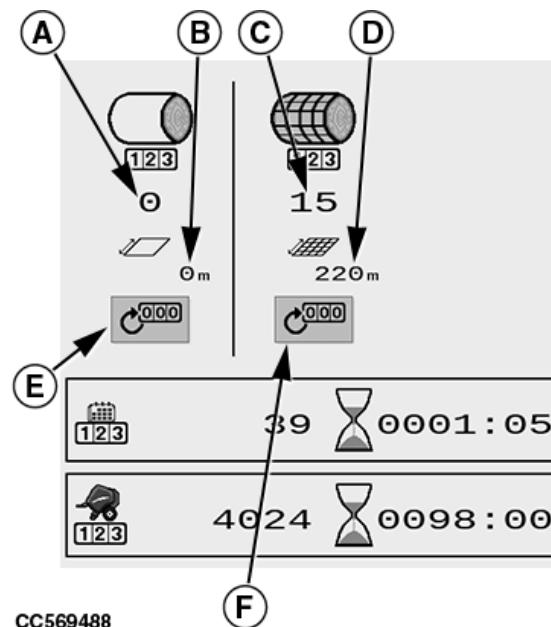


CC324605

ti81334,1680077661444 -25-12APR23-2/8

3. Nolasiet un atiestatiet sezonas un mašīnas kopdatu skaitītājus:

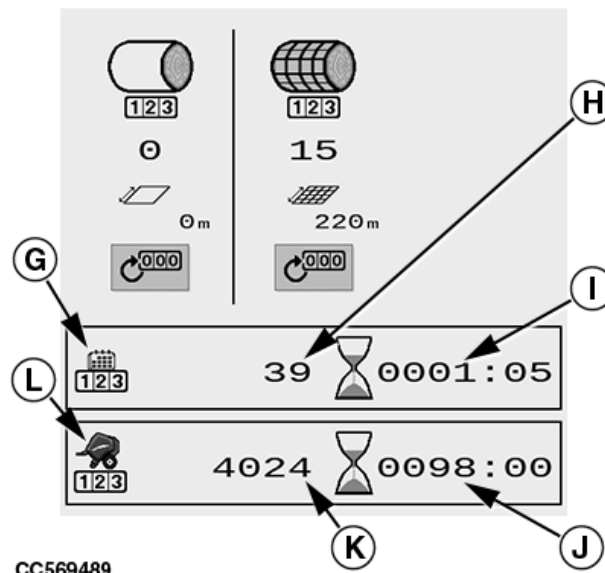
- Plēvē ietītu rullu skaitītāji (A):
Plēvē ietītu rullu skaitītājs (A) parāda to rullu kopskaitu, kas šajā sezonā ietīti, izmantojot plēves tīšanas ierīci. Plēves tinuma sezonas patēriņa skaitītājs (B) parāda plēves tinuma sezonas patēriņu. Izmantojiet pogu (E), lai atiestatītu skaitītājus (A) un (B).
- Tīklā ietītu rullu skaitītāji (C):
Tīklā ietītu rullu skaitītājs (C) parāda to rullu kopskaitu, kas šajā sezonā ietīti, izmantojot tīkla tīšanas ierīci. Tīkla tinuma sezonas patēriņa skaitītājs (D) parāda plēves tinuma sezonas patēriņu. Izmantojiet pogu (F), lai atiestatītu skaitītājus (C) un (D).
- Sezonas skaitītāji (G):
Sezonas skaitītāji (G) parāda rullu kopskaitu sezonā (H) un kopējo darba laiku sezonā (I).
- Mašīnas kopdatu skaitītāji (L):
Mašīnas kopdatu skaitītāji (L) parāda mašīnas satīto rullu kopskaitu (K), un kopējo mašīnas darba laiku (J).



CC569488

CC569488 —UN—04MAY23

A—Plēvē ietītu rullu skaitītājs	G—Sezonas skaitītājs
B—Plēves tinuma sezonas patēriņa skaitītājs	H—Kopējais sezonā izveidoto rullu skaits
C—Ar tīklu aptītu rullu skaitītājs	I—Kopējais ekspluatācijas laiks sezonā
D—Tīkla tinuma sezonas patēriņa skaitītājs	J—Šīs mašīnas kopējais darba laiks
E—Rullu atiestatīšana ar pogu "Plēves tīšanas skaitītājs"	K—Kopējais mašīnas izveidoto rullu skaits
F—Poga "Atiestatīt ar tīklu aptītu rullu skaitītāju"	L—Mašīnas kopdatu skaitītājs



CC569489

CC569489 —UN—04MAY23

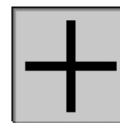
Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680077661444 -25-12APR23-3/8

4. **Ruļļu pievienošana vai noņemšana sezonas skaitītājos:**

CC1031852 —UN—30SEP09

Atlasiet izvēles taustiņu "Noņemt ruļļus" vai "Pievienot ruļļus", lai pielāgotu ruļļu kopskaitu sezonas skaitītājā, ja nepieciešams.



CC1031852

PIEZĪME: Veicot izmaiņas sezonas kopējā ruļļu skaitā (E), pašreizējā lauka ruļļu skaitītāja rādījums paliek nemainīgs.

ti81334,1680077661444 -25-12APR23-4/8

5. **Sezonas skaitītāju notīrīšana:**

CC324604 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Dzēst pašreizējos skaitītājus", lai dzēstu sezonas kopējo ruļļu skaitu un sezonas kopējo darba laiku.



CC324604

ti81334,1680077661444 -25-12APR23-5/8

6. **Izvēles taustiņš "Klienta un lauka skaitītāji":**

CC324603 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Klienta un lauka skaitītāji", lai atvērtu klienta un lauka skaitītāju lapu.



CC324603

ti81334,1680077661444 -25-12APR23-6/8

7. **Izvēles taustiņš "Sezonas un kopējais skaitītājs":**

CC324605 —UN—14SEP17

Atlasiet izvēles taustiņu "Sezonas un kopdatu skaitītāji", lai atvērtu sezonas un kopdatu skaitītāju lapu.



CC324605

ti81334,1680077661444 -25-12APR23-7/8

8. **Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.**

CC277965 —UN—22SEP16



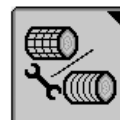
CC277965

ti81334,1680077661444 -25-12APR23-8/8

Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojuma un sānu lūkas apgaismojuma izmantošana (ja ir aprīkojumā)

CC351755 —UN—24APR18

Virtuālajā terminālī iespējams IESLĒGT un IZSLĒGT dažādu apgaismojumu.



CC351755

Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojums:

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Tīšanas sistēmas iestatījumi".

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680077713320 -25-04APR23-1/7

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojums", lai ieslēgtu vai izslēgtu tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojumu.

Ja tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojums ir ieslēgts, izvēles taustiņa fons ir dzeltenā krāsā, bet, ja ierīces apgaismojums ir izslēgts, fons ir pelēks.

PIEZĪME: Ja tiek veikts tīšanas cikls, tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojums vienmēr ir ieslēgts. Operators var arī izslēgt apgaismojumu tīšanas

CC277972 —UN—22SEP16



CC277972

cikla laikā, nospiežot izvēles taustiņu "Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojums".

†81334,1680077713320 -25-04APR23-2/7

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077713320 -25-04APR23-3/7

Sānu durvju gaismas:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



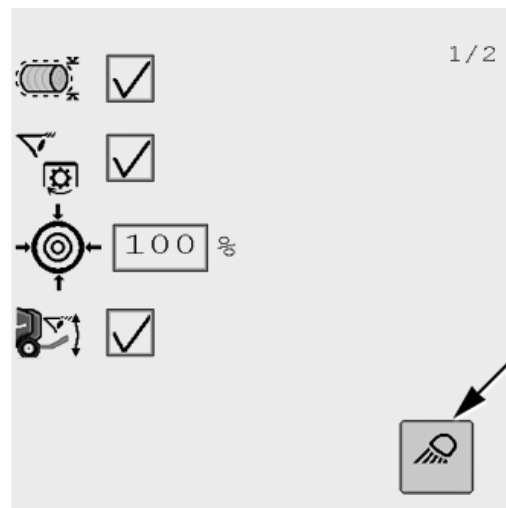
CC277966

†81334,1680077713320 -25-04APR23-4/7

2. Atlasiet pogu "Sānu lūkas apgaismojums", lai ieslēgtu vai izslēgtu sānu durvju apgaismojumu.

Ja sānu lūkas apgaismojums ir ieslēgts, pogas fons ir dzeltenā krāsā, bet, ja apgaismojums ir izslēgts, fons ir pelēks.

A—Poga "Sānu lūkas apgaismojums"



CC351746

CC351746 —UN—19APR18

Turpinājums nākamajā lappusē

†81334,1680077713320 -25-04APR23-5/7

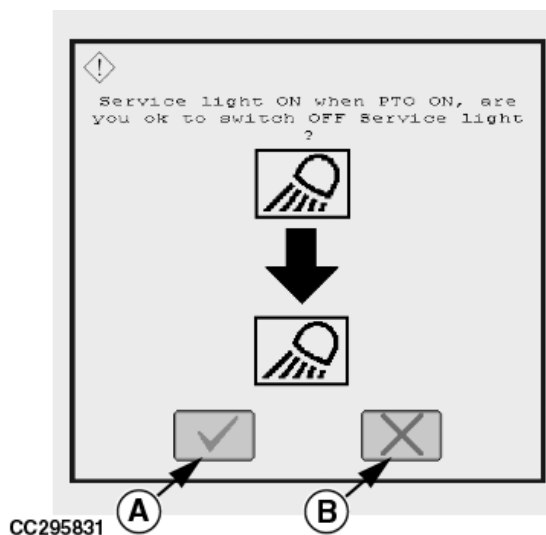
3. Ja operators ieslēdz jūgvārpstu, kad sānu lūkas apgaismojums ir ieslēgts, tiek parādīts jautājums, vai apgaismojums jāizslēdz.

Lai izslēgtu sānu lūkas apgaismojumu, atlasiet pogu "Apstiprināt" vai, ja vēlaties, lai sānu lūkas apgaismojums paliek ieslēgts, atlasiet pogu "Atcelt".

PIEZĪME: Lietotājs nevar ieslēgt sānu lūkas apgaismojumu, ja jūgvārpsta ir IESLĒGTA.

A—Poga "Apstiprināt"

B—Poga "Atcelt"



CC295831

CC295831 —25—22DEC16

t181334,1680077713320 -25-04APR23-6/7

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680077713320 -25-04APR23-7/7

Video lietojums

PC15312 —UN—15MAY13

Šī video lietotne tiek izmantota, lai novērotu tās zonas mašīnas apkārtnē, kuras ir grūti saskatāmas no operatora darba vietas. Skatiet sava traktora Operatora rokasgrāmatu.



DC82261,0000647 -25-15SEP15-1/1

Ruļļu preses droša lietošana automatizācijas režīmā

Ruļļu preses automatizācijas sistēma palīdz operatoram efektīvāk veikt darbības uz lauka. Operators vienmēr ir atbildīgs par mašīnas vadīšanu pa ceļu un darba režīmu, kā arī ruļļu apstrādes vadību. Lai nepieļautu operatora un

citu cilvēku traumas, vienmēr uzmanieties un pievērsiet uzmanību apkārtējai videi. Nepaļaujieties uz sistēmu, ka tā apturēs mašīnu, kad priekšā ir šķērslis vai cilvēki.

Pirms automatizācijas režīma izmantošanas izlasiet un izprotiet ruļļu preses darbību automatizācijas režīmā.

OUCC006,00015C2 -25-18JAN10-1/1

Traktora un agregāta automatizācijas priekšnosacījumi

Traktora un agregāta automatizācijas sistēma (Tractor-Implement Automation, TIA) ir atkarīga no ISOBUS informācijas apmaiņas starp traktoru un ruļļu presi.

TIA sistēmai ir nepieciešams ar ISOBUS savietojams traktors un vismaz elektroniskie selektīvās vadības vārsti, lai darbinātu ruļļu presi 1. automatizācijas režīma līmenī (ruļļu preses lūkas automatizācija). Ar ISOBUS savietojams traktors, kas aprīkots ar elektroniskiem selektīvās vadības vārstiem un IVT, ļauj ruļļu presi darbināt 2. automatizācijas režīma līmenī (ruļļu preses lūkas automatizācija un traktora automātiska apturēšana). Lai

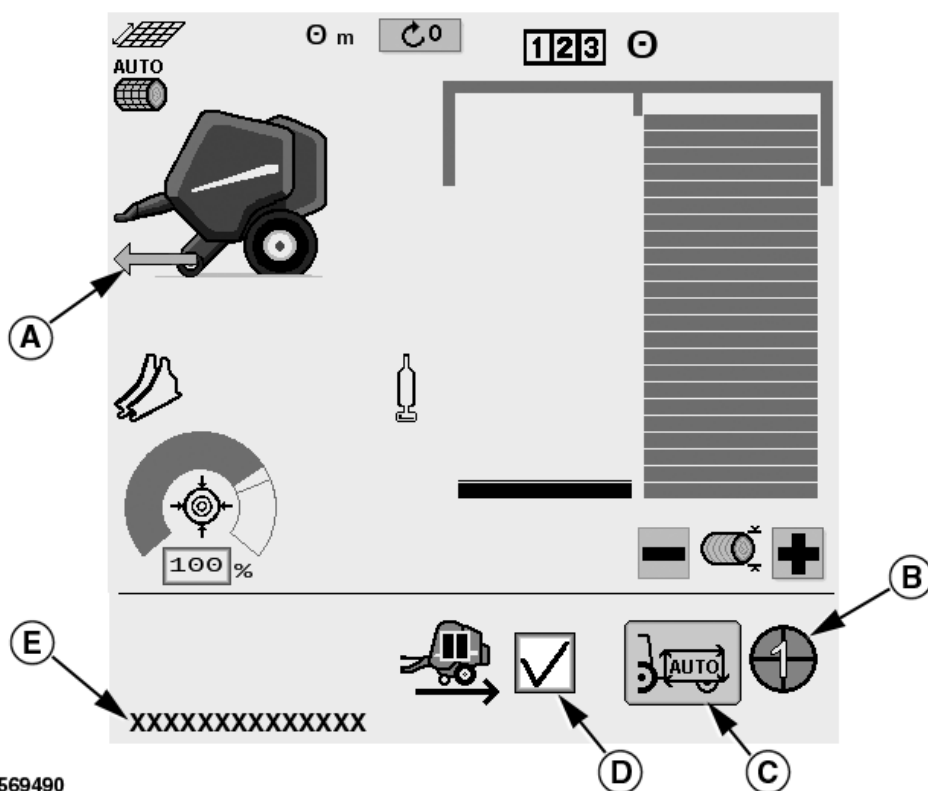
lietotu ruļļu presi automatizācijas režīmā, traktorā un ruļļu presē jāuzstāda TIA aktivizācijas atslēga. Lai saņemtu plašāku informāciju, sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Darbības teorija:

- Ruļļu prese liek traktoram bremzēt, līdz traktors pārtrauc kustību uz priekšu, kad ir sasniegts iestatītais ruļļa diametrs.
- Ruļļu prese liek traktoram ieslēgt elektronisko selektīvās vadības vārstu, lai atvērtu un aizvērtu lūku ruļļa izkraušanai.
- Ruļļu prese liek traktoram izslēgt jūgvārpstu un bremzēt, līdz traktors pārtrauc kustību uz priekšu, kad izveidojas ruļļu preses nosprostojums.

OUCC006,0001801 -25-20SEP11-1/1

Ruļļu preses automatizācijas galvenās lapas displeja apraksts



CC569490

CC569490 —UN—03APR23

A—Simbols "Ruļļu prese gatava darbam"
B—Simbols "Automatizācijas statusa sektori"

C—Automatizācijas ieslēgšanas vai izslēgšanas poga
D—Izvēles rūtīņa "Ruļļu manuāla izkraušana"

E—Automatizācijas izslēgšanas ziņojums

Galvenajā lapā var vadīt un uzraudzīt ruļļu preses automatizācijas funkcijas, strādājot uz lauka.

Simbols (A) norāda, ka ruļļu prese ir gatava turpināt darbu automatizācijas režīmā pēc ruļļa izsviešanas procesa. Skatiet šīs sadaļas tēmu [Ruļļu preses lietošana automatizācijas režīmā](#).

Simbols (B) norāda pašreizējo automatizācijas stāvokli. Skatiet šīs nodaļas sadaļu [Automatizācijas stāvokļu sektors](#).

Poga (C) tiek izmantota, lai iespējotu vai atspējotu automatizācijas režīmu. Skatiet šīs nodaļas sadaļu ["Ruļļu preses lietošana automatizācijas režīmā"](#). Ja

automatizācija tika deaktivizēta vai to nevar aktivizēt, poga (C) nodrošina tiešu piekļuvi automatizācijas diagnostikas lapām. Skatiet šīs nodaļas sadaļu ["Automatizācijas diagnostika"](#).

Manuālas ruļļu izkraušanas izvēles rūtīņa (D) funkcija iestata automatizācijas režīmu pauzes stāvoklī, kad ir sasniegts iestatītais ruļļa diametrs. Skatiet šīs sadaļas tēmu ["Manuāla ruļļu izkraušana"](#).

Ziņojums (E) norāda, kādēļ automatizācija tika deaktivizēta vai to nevar aktivizēt. Skatiet šīs sadaļas tēmu ["Automatizācijas diagnostika"](#) un ["Automatizācijas režīma izslēgšanas ziņojumu saraksts"](#).

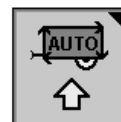
tl81334,1680078124298 -25-05APR23-1/1

Automatizācijas izvēles taustiņu apzīmējums

CC1034499 —UN—07JUL11

Izvēles taustiņš "Automatizācijas iestatījumi".

Skatiet šo sadaļu.



CC1034499

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000347 -25-02MAY18-1/2

Izvēles taustiņš "Automatizācijas diagnostika".

CC1031799 —UN—16SEP09

Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Automatizācijas diagnostika".



CC1031799

TL81334,0000347 -25-02MAY18-2/2

Rullu preses lietošana automatizācijas režīmā

Pirms automatizācijas režīma aktivizēšanas pārbaudiet šādus nosacījumus.

- Ir atlasīts automatizācijas līmenis. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Automatizācijas līmeņa atlase".
- Ir atlasīts rullu preses aizmugurējās lūkas selektīvās vadības vārsts. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Aizmugurējās lūkas selektīvās vadības vārsta atlase".
- Automatizācijas stāvokļu sektors (B) gatavs iespējošanai (2/4 sektora). Skatiet šīs nodaļas sadaļu Automatizācijas stāvokļu sektors.

1. Atlasiet un aktivizējiet pogu (C), lai pārslēgtu automatizācijas stāvokli (B) režīmā Enabled (Iespējots) (3/4 sektora).
2. Pārbīdīet traktora atpakaļgaitas virziena sviru uz Power Zero™, stāvēšanas stāvokli centrā vai turpgaitas stāvoklī (tikai 2. automatizācijas līmenis) un nospiediet "Tractor-Implement Automation™" īsinājumaustiņu vai pogu (darbības atsākšanas slēdzis) (D). Skatiet sadaļu Tia™ — Tractor-Implement Automation™ sava traktora operatora rokasgrāmatā.
3. Automatizācijas statusa sektori (B) tiek pārslēgti uz "Aktīvs" (4/4 sektoru), un monitors atskaņo skaņas signālu, lai norādītu, ka automatizācijas režīms ir aktivizēts.
4. Iestatiet braukšanas ātrumu un uzsāciet rullu veidošanu. Skatiet sava traktora operatora rokasgrāmatu.
5. Saskaņā ar atlasīto tīšanas sākšanas režīmu traktors samazina ātrumu un pārtrauc kustību uz priekšu (tikai 2. automatizācijas līmenis). Skatiet letīšanas uzsākšanas režīma atlase sadaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".

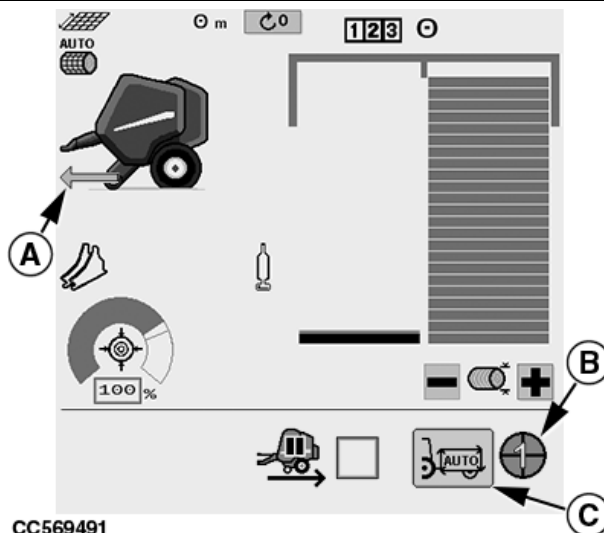
- Ja ir izvēlēts automātisks tīšanas uzsākšanas režīms, traktors samazina ātrumu un pārtrauc kustību uz priekšu, kad tīšanas cikls sākas automātiski.
- Ja ir izvēlēts manuāls tīšanas uzsākšanas režīms, traktors samazina ātrumu un pārtrauc kustību uz priekšu, kad operators atlasa izvēles taustiņu "Uzsākt tīkla tīšanas ciklu".

PIEZĪME: Lai noregulētu traktora palēninājumu, skatiet šīs nodaļas sadaļu "Traktora darbības pielāgošana".

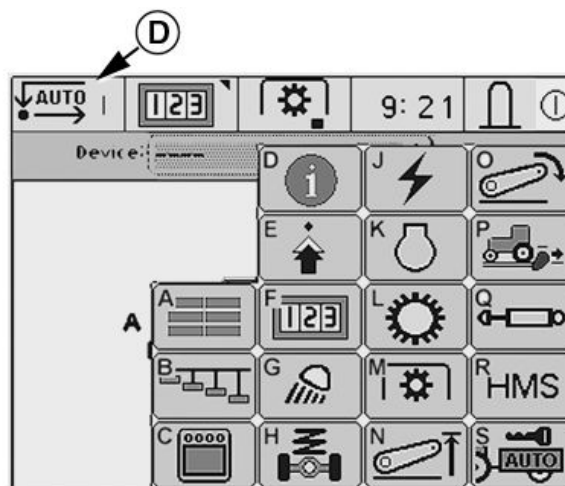
6. Pēc tīšanas procesa traktors ieslēdz elektroniskās selektīvās vadības vārstu, lai izkrautu rulli.

PIEZĪME: Lai izkrautu rulli konkrētā vietā, ieslēdziet rullja manuālas izkraušanas funkciju. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Manuāla rullu izkraušana".

7. Pēc rullja izkraušanas tiek parādīta bultiņa (A), lai norādītu, ka rullu prese ir gatava turpināt darbu automatizācijas režīmā.



CC569491



CC1038659

Tractor-Implement Automation™ karstais taustiņš traktora virtuālajā terminālī



CC342487

Tractor-Implement Automation™ poga traktora mērinstrumentu panelī.

A—Rullu prese gatava darbam
B—Automatizācijas stāvokļu sektors

C—Automatizācijas ieslēgšanas vai izslēgšanas poga
D—Tractor-Implement Automation™ īsinājumaustiņš vai poga

- Pārbīdīet traktora atpakaļgaitas sviru uz stāvēšanas stāvokli centrā un pēc tam turpgaitas stāvoklī, lai sāktu ruļļu veidošanu (tikai 2. automatizācijas līmenis). Skatiet sadaļu Tia™ — Tractor-Implement Automation™ sava traktora operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME: Tā vietā, lai pārbīdītu traktora virziena maiņas sviru, operators var turēt nospiestu bremžu pedāli vai sajūga pedāli, kad ir sasniegts iestatītais ruļļa diametrs un līdz tiek parādīta bultiņa (A).

- Traktors automātiski sāk kustību uz priekšu un paātrina gaitu, līdz tiek sasniegts noregulētais gaitas ātrums (tikai 2. automatizācijas līmenis).

PIEZĪME: Lai noregulētu traktora gaitas paātrinājumu, skatiet šīs nodaļas sadaļu "Traktora darbības pielāgošana".

SVARĪGI: Ja traktora ātruma vadības svira tiek pārvietota, kad traktors automātiski palielina vai samazina ātrumu, var tikt deaktivizēta automatizācija.

- Lai deaktivizētu automatizācijas režīmu, atlasiet un aktivizējiet pogu (C), lai pārslēgtu automatizācijas statusa sektorus (B) uz "Gatavs ieslēgšanai" (2/4 sektoru).

tl81334,1680078143453 -25-05APR23-2/2

Pacēlāja attīrīšana automatizācijas režīmā

Ja ruļļu presi lieto automatizācijas režīmā un rodas nosprostošumi, sistēma spēj automātiski izslēgt traktora jūgvārpstu, ja ir iespējota automātiska traktora jūgvārpstas izslēgšanas funkcija. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Traktora jūgvārpstas automātiska izslēgšana".

- Katru reizi, kad ir nepieciešams attīrīt pacēlāju, traktors automātiski izslēdz jūgvārpstu.
 - Ja tiek izvēlēts 1. automatizācijas līmenis: Tiek atvērts brīdinājuma ekrāns, lai norādītu, ka pacēlājs ir nosprostots. Traktors ir jāaptur manuāli.
 - Ja tiek izvēlēts 2. automatizācijas līmenis: Tiek atvērts brīdinājuma ekrāns, lai norādītu, ka pacēlājs ir nosprostots. Pēc tam traktors samazina ātrumu un automātiski pārtrauc kustību uz priekšu.
- Kad traktors pārtrauc kustību uz priekšu, automatizācijas stāvoklis tiek pārslēgts no Active (Darbojas) (4/4 sektora) uz Enabled (Iespējots) (3/4 sektora).
- Pārbīdīet traktora jūgvārpstas vadības sviru atvienošanas stāvoklī.
- Attīriet pacēlāju. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Pacēlāja attīrīšana".
- Kad pacēlājs ir veiksmīgi attīrīts, pārbīdīet traktora atpakaļgaitas virziena sviru uz Power Zero™ stāvēšanas stāvokli centrā vai turpgaitas stāvoklī (tikai 2. automatizācijas līmenis) un nospiediet "Tractor-Implement Automation™" karsto taustiņu vai pogu (atsākšanas slēdzis), lai turpinātu ruļļu izveidi automatizācijas režīmā. Skatiet sadaļu Tia™ — Tractor-Implement Automation™ sava traktora operatora rokasgrāmatā.



CC1035194

1. automatizācijas līmenis



CC1035195

2. automatizācijas līmenis

TL81334,000033B -25-18APR18-1/1

CC1035194 —25—10SEP18

CC1035195 —25—10SEP18

Automatizācijas līmeņa atlase

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

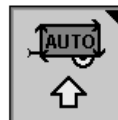


CC277966

TL81334,000033D -25-16MAY18-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas iestatījumi".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

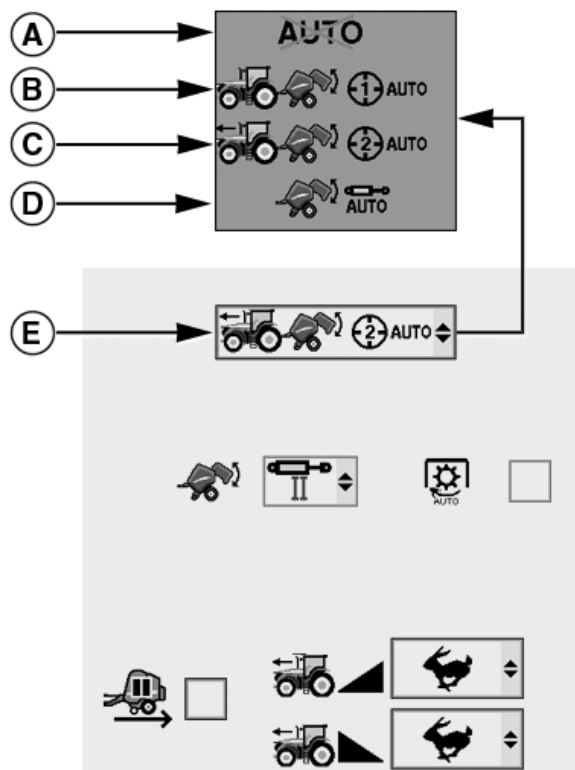
TL81334,000033D -25-16MAY18-2/4

3. Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (E), tad izvēlieties vēlamo automatizācijas līmeni.

- **Automatizācija izslēgta (A)** — traktors nesaņem komandas no ruļļu preses. Ruļļu prese neizpilda automatizācijas funkcijas.
- **1. automatizācijas līmeni (B)** — traktors saņem komandas no ruļļu preses, lai aktivizētu SCV izkraut rulli pēc tīšanas cikla (nepieciešams traktors ar E-SCV).
- **2. automatizācijas līmenis (C)** — traktors saņem komandas no ruļļu preses, lai veiktu bremsēšanu, līdz traktors pārtrauc kustību uz priekšu, kad ir sasniegts noregulētais ruļļa diametrs (nepieciešams traktors ar IVT). Pēc tīšanas cikla traktors no ruļļu preses saņem komandas aktivizēt SCV, lai izkrautu rulli (nepieciešams traktors ar E-SCV).
- **Automātiskais aizmugurējā borta režīms (D)** — skatiet nodaļas "Ruļļu preses darbība" sadaļu "Automātiskais aizmugurējā borta režīms".

A—Automatizācija IZSLĒGTA
B—1. automatizācijas līmenis
C—2. automatizācijas līmenis

D—Automātiskā aizmugurējā borta režīms
E—Automatizācijas līmeņu nolaižamais saraksts



CC342482

CC342482 —UN—19APR18

TL81334,000033D -25-16MAY18-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033D -25-16MAY18-4/4

Aizmugurējās lūkas selektīvās vadības vārsta atlase

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

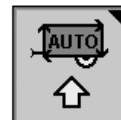


CC277966

TL81334,000033E -25-17APR18-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas iestatījumi".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

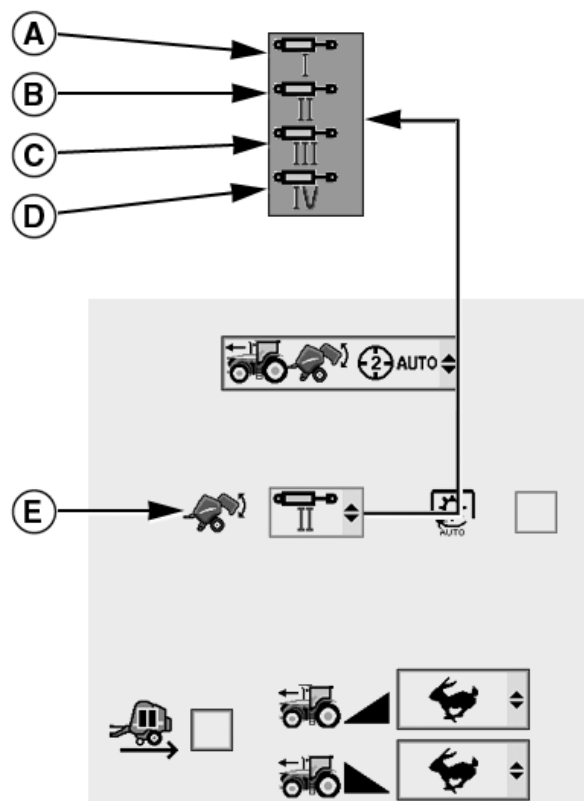
TL81334,000033E -25-17APR18-2/4

3. Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (E).
4. Atlasiet attiecīgo traktora SCV (A), (B), (C) vai (D) lai darbinātu ruļļu preses aizmugurējo lūku.

PIEZĪME: Nolaižamajā sarakstā (A) pieejamo SCV skaits ir atkarīgs no traktora konfigurācijas.

A—1. traktora SCV
B—2. traktora SCV
C—3. traktora SCV

D—4. traktora SCV
E—Aizmugurējās lūkas SCV



CC342483

CC342483 —UN—19APR18

TL81334,000033E -25-17APR18-3/4

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033E -25-17APR18-4/4

Traktora jūgvārpstas automātiska izslēgšana

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

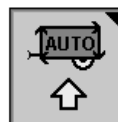


CC277966

TL81334,000033F -25-19APR18-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas iestatījumi".

CC1034499 —UN—07JUL11



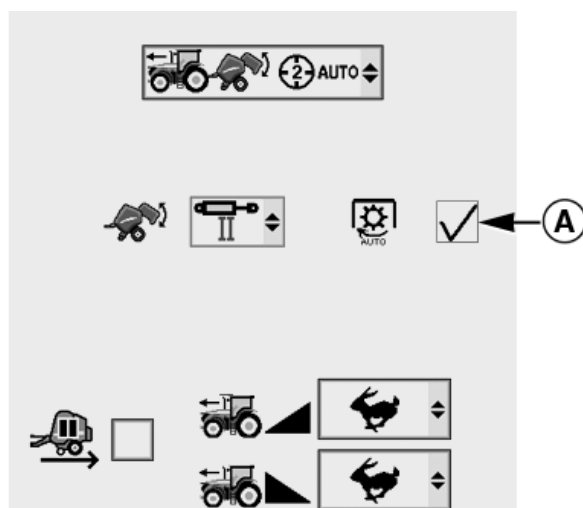
CC1034499

TL81334,000033F -25-19APR18-2/4

3. Izvēles rūtiņa (A) tiek izmantota, lai iespējotu vai atspējotu traktora jūgvārpstas automātiskās izslēgšanas funkciju.

- Atzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu traktora jūgvārpstas automātiskās izslēgšanas funkciju. Traktora jūgvārpstas automātiskās izslēgšanas funkcija izslēdz traktora jūgvārpstu, ja ruļļu prese tiek lietota automatizācijas režīmā, un rodas sastrēgums. Plašāku informāciju skatiet šīs nodaļas sadaļā "Pacēlāja attīrīšana automatizācijas režīmā".
- Neatzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai atspējotu traktora jūgvārpstas automātiskās izslēgšanas funkciju.

A—Traktora jūgvārpstas automātiska izslēgšana



CC342484

CC342484 —UN—19APR18

TL81334,000033F -25-19APR18-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033F -25-19APR18-4/4

Ruļļu manuāla izkraušana

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



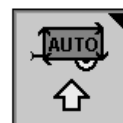
CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000341 -25-18APR18-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas iestatījumi".

CC1034499 —UN—07JUL11



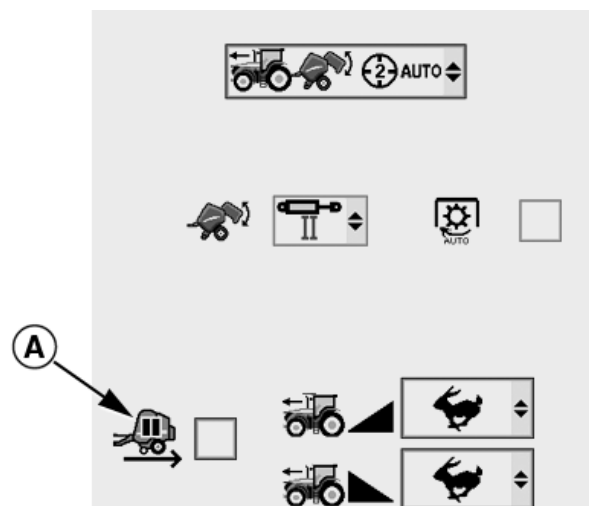
CC1034499

TL81334,0000341 -25-18APR18-2/4

3. Izvēles rūtiņu (A) izmanto, lai iespējotu vai atspējotu ruļļu manuālas izkraušanas funkciju.

- Atzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu ruļļu manuālas izkraušanas funkciju. Ruļļu manuālas izkraušanas funkcija iestata automatizāciju pauzes stāvoklī, kad ir sasniegts noregulētais ruļļa diametrs. Šī funkcija ļauj pārvietot traktoru uz vēlamo vietu pirms ruļļa izkraušanas, un šo funkciju ieteicams izmantot kalnainā apvidū. Lai izkrautu rulli, pārbīdīet traktora atpakaļgaitas virziena sviru uz stāvēšanas stāvokli centrā un pēc tam pārslēdziet automatizācijas sistēmu stāvoklī Active (Darbojas), nospiežot "Tractor-Implement Automation™" karsto taustiņu vai pogu (darbības atsākšanas slēdzis). Skatiet sadaļu "Automatizācijas stāvokļu sektors" šajā nodaļā un skatiet TIA™ — Tractor-Implement Automation™ sadaļu sava traktora operatora rokasgrāmatā.
- Neatzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai atspējotu ruļļu manuālas izkraušanas funkciju. Rullis tiek automātiski izkrauts tīšanas cikla beigās.

PIEZĪME: Šī funkcija ir pieejama arī ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Ruļļu preses automatizācijas galvenās lapas displeja apraksts".



CC342486

A—Ruļļu manuāla izkraušana

CC342486 —UN—19APR18

TL81334,0000341 -25-18APR18-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000341 -25-18APR18-4/4

Traktora darbības pielāgošana

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



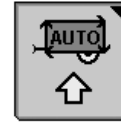
CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680078177882 -25-05APR23-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas iestatījumi".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

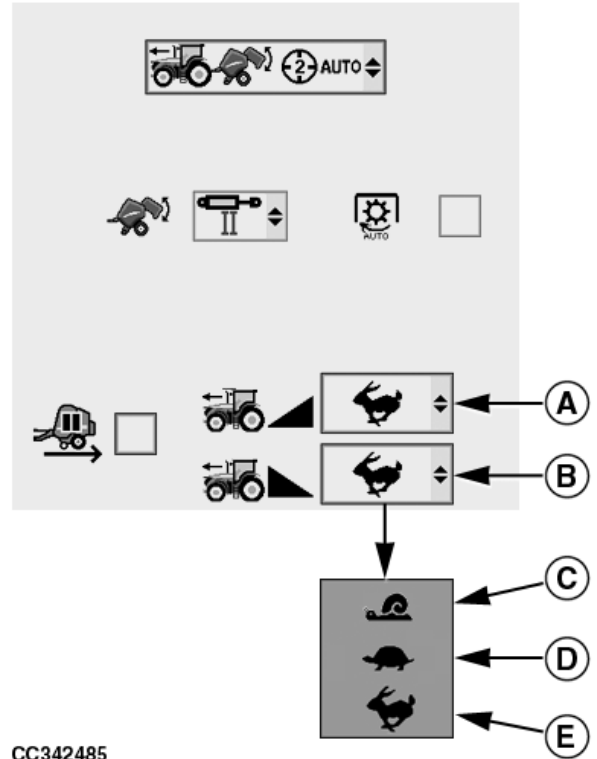
t181334,1680078177882 -25-05APR23-2/4

3. Izvēloties 2. automatizācijas līmeni, var regulēt traktora gaitas paātrinājumu un palēninājumu. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Automatizācijas līmeņa atlase".

- Noregulējiet traktora paātrinājumu:
Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (A) un iestatiet vēlamo traktora ātruma palielinājumu (C), (D) vai (E). Šī vērtība tiek piemērota pēc ruļļu izsviešanas procesa pārvietojot traktora braukšanas virziena maiņas sviru centrālajā stāvēšanas pozīcijā un pēc tam turpgaitas pozīcijā.
- Noregulējiet traktora ātruma samazinājumu:
Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (B) un iestatiet vēlamo traktora ātruma samazinājumu (C), (D) vai (E). Šī vērtība tiek piemērota, kad ir sasniegts iestatītais ruļļa diametrs, traktors bremzē un aptur kustību uz priekšu.

A—Traktora ātruma
palielināšana
B—Traktora ātruma
samazināšana
C—Minimālais

D—Normāls
E—Maksimāli



CC342485

CC342485 —UN—19APR18

t181334,1680078177882 -25-05APR23-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680078177882 -25-05APR23-4/4

Automatizācijas stāvokļu sektors

CC1031913 —UN—30OCT09

Galvenajā lapā automatizācijas stāvokļu sektors norāda pašreizējo automatizācijas stāvokli. Automatizācija ietver sešus dažādus stāvokļus.

PIEZĪME: Numurs (1 vai 2), kas redzams automatizācijas stāvokļu sektora iekšpusē, norāda atlasīto automatizācijas līmeni. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Automatizācijas līmeņa atlase".



Atspējots

CC1031913

1. Nav pieejams:

Ja traktors nav "Automation Ready" (Automatizācijai gatavs), automatizācijas stāvokļu sektors ir "Unavailable" (Nav pieejams) (netiek parādīts galvenajā lapā). Traktors nevar saņemt komandas no ruļļu preses.

Ja traktors un ruļļu prese ir "Automation Ready" (Automatizācijai gatava), automatizācijas stāvoklis ir "Disabled" (Atspējots) (1/4 sektora). Traktors saņem komandas no ruļļu preses.

2. Atspējots:

t81334,1680078194037 -25-05APR23-1/5

3. Gatavs iespējošanai:

CC1031919 —UN—30OCT09

Automatizācijas stāvoklis automātiski pārslēdzas režīmā Ready-to-Enable (Gatavs iespējošanai) (2/4 sektora) kādu laiku pēc tam, kad aizdedzes atslēga ir pagriezta stāvoklī ON (ieslēgts). Ja tā nav, skatiet šīs nodaļas sadaļu "Automatizācijas diagnostika".



Gatavs iespējošanai

CC1031919

t81334,1680078194037 -25-05APR23-2/5

4. Iespējots:

CC1031920 —UN—15NOV10

Kad automatizācijas stāvokļu sektors ir "Ready-to-Enable" (Gatavs iespējošanai), ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet un aktivizējiet pogu "Iespējot vai atspējot automatizāciju", lai pārslēgtu automatizācijas stāvokli režīmā Enabled (Iespējots) (3/4 sektora). Skatiet šīs sadaļas tēmu Ruļļu preses lietošana automatizācijas režīmā.



Iespējots

CC1031920

Turpinājums nākamajā lappusē

t81334,1680078194037 -25-05APR23-3/5

5. Darbojas:

CC1031921 —UN—30OCT09

Kad ir iespējots automatizācijas stāvoklis, nospiediet traktora automatizācijas atsākšanas slēdzi, lai pārslēgtu automatizācijas stāvokli režīmā Active (Darbojas) (4/4 sektora). Kad automatizācija stāvokļu sektors parāda darbības režīmu, ruļļu prese dod komandas traktoram. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Ruļļu preses lietošana automatizācijas režīmā" Šajā sadaļā un skatiet traktora operatora rokasgrāmatas sadaļu "TIA — Tractor-Implement Automation".

PIEZĪME: Lai pārslēgtu automatizācijas stāvokli no Enabled (Iespējots) uz Active (Darbojas), jābūt izpildītiem šādiem nosacījumiem.

- Traktora virziena maiņas svira ir pozīcijā Power Zero, centrālajā stāvēšanas pozīcijā vai turpgaitas pozīcijā.



Aktīvs

CC1031921

- Ruļļu preses aizmugurējā lūka ir aizvērta un fiksēta.
- Pašreizējais ruļļa diametrs ir mazāks par 98 % no iestatītā ruļļa diametra.
- Traktors konstatē, ka operators atrodas sēdekli.
- Ir ieslēgta traktora jūgvārpsta.

t181334,1680078194037 -25-05APR23-4/5

6. Pauzēts:

CC1031923 —UN—30OCT09

Automatizācijas stāvoklis automātiski pārslēdzas no Active (Darbojas) (4/4 sektora) uz Paused (Pauzēts) apturēts (4/4 sektora, mirgo), kad ir iespējota ruļļa manuālas izkraušanas funkcija un ir sasniegts iestatītais ruļļa diametrs. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Manuāla ruļļu izkraušana".



Pauzēts (mirgo)

CC1031921

t181334,1680078194037 -25-05APR23-5/5

Automatizācijas diagnostika

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

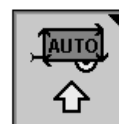


CC277966

t181334,1680078217869 -25-25APR23-1/7

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas iestatījumi".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

t181334,1680078217869 -25-25APR23-2/7

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas diagnostika".

CC1031799 —UN—16SEP09



CC1031799

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680078217869 -25-25APR23-3/7

4. Ziņojums (A) norāda, kādēļ automatizācija tika deaktivizēta vai to nevar aktivizēt. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Automatizācijas izslēgšanas ziņojumu saraksts".

Ziņojums (A) 3 sekundes ir redzams arī rullu preses lietotnes galvenajā lapā un pēc tam pazūd, ja automatizācija tika izslēgta vai to nevar ieslēgt. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Rullu preses automatizācijas galvenās lapas displeja apraksts".

Automatizācijas tabulas 1./2. lapā tiek parādīta informācija par automatizācijai un automatizācijas statusam nepieciešamajiem nosacījumiem: atspējots (B) (1/4 sektoru) un gatavs iespējošanai (C) (2/4 sektoru). Kad nosacījums ir izpildīts, parādītais stāvokļa statuss (D–J) ir atbilstošs.

Atspējots (B) (1/4 sektora):

- Statuss (D) ir atbilstošs, ja traktors saņem komandas no rullu preses. Ja statuss (D) nav atbilstošs, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Gatavs iespējošanai (C) (2/4 sektora):

- Statuss (E) ir atbilstošs, ja rullu preses automatizācijas aktivizācijas atslēga ir veiksmīgi saglabāta. Ja statuss (E) nav atbilstošs, sazinieties ar John Deere izplatītāju.
- Statuss (F) ir atbilstošs, ja netiek parādīts neviens aktīvs traucējumu diagnostikas kods. Ja statuss (F) nav atbilstošs, skatiet nodaļas "Rullu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Nesenākās problēmas".
- Statuss (G) ir atbilstošs, ja nav kļūmju, kas attiektos uz karsto taustiņu vai pogu "Tractor-Implement Automation™" (darbības atsākšanas slēdzis). Ja statuss (G) nav atbilstošs, sazinieties ar John Deere izplatītāju.
- Statuss (H) ir atbilstošs, ja traktora aizdedzes atslēga ir pagriezta stāvoklī ON (ieslēgts). Ja statuss (H) nav atbilstošs, skatiet sava traktora operatora rokasgrāmatu.
- Statuss (I) ir atbilstošs, ja traktora automatizācijas aktivizācijas atslēga ir veiksmīgi saglabāta. Ja

Last Exit Code Issued: 1/2
Manual tying timeout

Conditions	OK
Tractor Automation Ready	OK
Baler Activation	OK
No Active Baler Codes	OK
Resume Switch Status	OK
Key Switch On	OK
Security Authorized	OK
Automation ON	OK

CC1038509

CC1038509 —25—10SEP18

A—Automatizācijas izslēgšanas ziņojums
B—Automatizācijas stāvoklis "Disabled" (Atspējots)

C—Automatizācijas stāvoklis "Ready-to-enable" (Gatavs iespējošanai)
D - J— Stāvokļa statuss

statuss (I) nav atbilstošs, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

- Statuss (J) ir atbilstošs, ja atlasītais automatizācijas līmenis ir 1. automatizācijas līmenis vai 2. automatizācijas līmenis. Ja statuss (J) nav atbilstošs, skatiet šīs nodaļas sadaļu "Automatizācijas līmeņa atlase".

PIEZĪME: Ja rullu preses lietotnes galvenajā lapā nevar iestatīt automatizācijas statusu "gatavs iespējošanai" (C) (2/4 sektoru), pārbaudiet trūkstošo nosacījumu un sazinieties ar John Deere izplatītāju.

t181334,1680078217869 -25-25APR23-4/7

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai piekļūtu lapai 2/2.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680078217869 -25-25APR23-5/7

6. Automatizācijas tabulā lapā 2/2 ir parādīta informācija par automatizācijai un automatizācijas statusam nepieciešamajiem nosacījumiem: "iespējots" (A) (3/4 sektora) un "aktīvs" (B) (4/4 sektora). Kad nosacījums ir izpildīts, parādītais stāvokļa statuss (C-I) ir atbilstošs.

Iespējots (3/4 sektora):

- Statuss (C) ir atbilstošs, ja ir nospiesta poga "Iespējot vai atspējot automatizāciju". Ja statuss (C) nav atbilstošs, skatiet šīs sadaļas tēmu "Rullu preses lietošana automatizācijas režīmā".

Darbojas (B) (4/4 sektora):

- Statuss (D) ir atbilstošs, ja atlasītā tīšanas sistēma vēl nedarbojas. Ja statuss (D) nav atbilstošs, ievelciet atlasīto tīšanas sistēmas izpildmehānismu; skatiet nodaļas "Rullu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Elektrohidraulisko komponentu pārbaude".
- Statuss (E) ir atbilstošs, ja pašreizējā rullja diametrs ir mazāks par 98 % no vajadzīgā rullja diametra. Ja statuss (E) nav atbilstošs, skatiet nodaļas "Rullu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Rullu diametra iestatīšana".
- Statuss (F) ir atbilstošs, ja mašīna konstatē, ka operators atrodas traktora sēdekļī. Ja statuss (F) nav atbilstošs, skatiet sava traktora operatora rokasgrāmatu.
- Statuss (G) ir atbilstošs, ja ir ieslēgta traktora jūgvārpsta. Ja statuss (G) nav atbilstošs, skatiet sava traktora operatora rokasgrāmatu.
- Statuss (H) ir atbilstošs, ja rullu preses lūka ir aizvērtā pareizi. Ja statuss (H) nav atbilstošs, skatiet tēmu "Lūkas pozīcijas potenciometra RB331 kalibrēšana" sadaļā "Ietinošās rullu preses izmantošanas apkope" un apmeklējiet savu John Deere izplatītāju.

Last Exit Code Issued: 2/2
Manual tying timeout

	Conditions	OK
(A)	Enable Button Pressed	OK
(B)	Tying Process Idle	OK
	Bale < 98% Diameter	OK
	Operator in Seat	OK
	PTO On	OK
	Bale Gate Shut	OK
	Resume Switch Pressed	OK

CC1038510

CC-1038510 -25-10SEP18

- A—Automatizācijas stāvoklis Enabled (Iespējots)
B—Automatizācijas stāvoklis Active (Darbojas)
C - I— Stāvokļa statuss

- Statuss (I) ir atbilstošs, ja ir nospiests īsinājumtaustiņš vai poga "Tractor-Implement Automation™" (darbības atsākšanas slēdzis). Ja statuss (I) nav atbilstošs, skatiet sadaļu "TIA™ — Tractor-Implement Automation™" sava traktora operatora rokasgrāmatā.

t181334,1680078217869 -25-25APR23-6/7

7. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680078217869 -25-25APR23-7/7

Automatizācijas izslēgšanas ziņojumu saraksts

Automatizācijas izslēgšanas ziņojumi (izdots pēdējais izejas kods) un apraksti ir norādīti šajā tabulā:

Automatizācijas izslēgšanas ziņojums	Apraksts
Beidzies aktivizācijas atslēgas termiņš. ^a	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Aktīvie rullu preses kodi. ^a	Pārbaudiet savas rullu preses traucējumu diagnostikas kodus un skatiet sadaļu "Traucējumu diagnostikas kodu saraksts" nodaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".
Automatizācija atcelta jūgvārpstas dēļ. ^b	Ieslēdziet jūgvārpstu.
Automatizācija atcelta ātruma dēļ. ^b	Vēlreiz ieslēdziet automatizācijas režīmu.
Automatizācija atcelta 1. vārsta dēļ. ^b	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Automatizācija atcelta 2. vārsta dēļ. ^b	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Automatizācija atcelta 3. vārsta dēļ. ^b	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Automatizācija atcelta 4. vārsta dēļ. ^b	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Automatizācija atcelta 5. vārsta dēļ. ^b	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Automatizācija atcelta 6. vārsta dēļ. ^b	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Automatizācijas komandas ziņojuma noildze. ^c	Pārbaudiet vadojumu starp traktoru un rullu presi.
Sakaru kļūda. ^a	Atvienojiet un no jauna pievienojiet rullu preses vadojumu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Piedziņas kļūme. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Piedziņa ārpus diapazona. ^c	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Funkcija nav apstiprināta. ^c	Traktora TIA™ aktivizācijas atslēga nav atbilstoša.
Nederīga jūgvārpstas konfigurācija. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Sviras kļūme. ^c	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Manuālās tīšanas noildze. ^a	Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci un pārstartējiet tīšanas ciklu.
Tīkla tīšanas problēma. ^a	Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci. Pārbaudiet rullu preses traucējumu diagnostikas kodus un skatiet sadaļu "Traucējumu diagnostikas kodu saraksts" nodaļā "Rullu preses lietotnes izmantošana".
Zems eļļas līmenis. ^c	Papildiniet traktora eļļu.
Operators vairs nesēž sēdekļā. ^a	Operatoram jābūt sēdekļā, lai darbinātu rullu presi automatizācijas režīmā.
Pārāk liels rullis. ^a	Ja izmantojat 1. automatizācijas līmeni, apturiet traktoru un tad iespējami ātrāk ietiniet pašreizējo rulli. Ja lietojat 2. automatizācijas līmeni, traktors pārtrauc kustību uz priekšu un tīšanas cikls tiek sākts automātiski. Izstumiet pašreiz ietīto rulli un vēlreiz ieslēdziet automatizācijas režīmu.
Pārmērīga ātruma kļūme. ^c	Samaziniet dzinēja apgriezienu skaitu.
Pauzes režīms, traktora ātrums ir 0. ^a	Izkraujiet rulli un atkārtoti ieslēdziet automatizācijas režīmu.
Pacēlājs ir atvienots. ^a	Attīriet pacēlāju. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Pacēlāja attīrīšana automatizācijas režīmā".
Jauda ārpus diapazona. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Nav kalibrēta jūgvārpsta. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Jūgvārpsta nav ieslēgta pašreizējā pārnēsā. ^c	Pārbaudiet sava traktora DTC.
Jūgvārpstas atkārtotas ieslēgšanas kļūme. ^c	Pārbaudiet sava traktora DTC.
Jūgvārpstas slēdža nepareiza darbība. ^c	Pārbaudiet sava traktora DTC.
Jūgvārpstas slēdzis izslēgšanas stāvoklī. ^c	Ieslēdziet jūgvārpstu.

Automatizācijas izslēgšanas ziņojums	Apraksts
RBC drošības pieprasījuma neizdevās. ^a	Pārstartējiet traktoru. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Ieslēgta tālvadība. ^c	Pārbaudiet jūgvārpstas darbību. Skatiet sava traktora operatora rokasgrāmatu.
Jūgvārpstas tālvadības iespējošanas slēdža kļūme. ^c	Izslēdziet jūgvārpstu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Jūgvārpstas tālvadības slēdža kļūme. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Slēdža darbības atsākšanas kļūda. ^a	Pārbaudiet Tractor-implement Automation™ karsto taustiņu vai pogu (darbības atsākšanas slēdzis). Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Darbības virzienmaiņas komanda. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
SCV bloķēts. ^c	Atbloķējiet SCV.
1. drošības kļūda. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
2. drošības kļūda. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
3. drošības kļūda. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
4. drošības kļūda. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
5. drošības kļūda. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
6. drošības kļūda. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Traktors neatsāk darbību. ^a	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Traktorā ieslēgta atpakaļgaita. ^c	Atceliet atpakaļgaitas režīmu.
Traktors pārslēgts stāvēšanas režīmā. ^c	Atceliet stāvēšanas režīmu.
Traktors ir apturēts. ^a	Palieliniet gaitas ātrumu un atkārtoti ieslēdziet automatizācijas režīmu.
Traktora ātrums nav 0. ^a	Apturiet traktoru un pārstartējiet tīšanas ciklu.
Nepietiekama apgriezīenu skaita kļūme. ^c	Palieliniet dzinēja apgriezīenu skaitu.
Vārsta kontūra kļūda. ^c	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Vārsta kļūda (cita). ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Trūkst vārsta. ^c	Ieslēdziet vārstus un sazinieties ar John Deere izplatītāju.
Vārsts nav kalibrēts. ^c	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

^aIzslēgšanas ziņojums no rullu preses

^bStandarta izslēgšanas ziņojums

^cIzslēgšanas ziņojums no traktora

TL81334,0000343 -25-18APR18-2/2

Automātiskā aizmugurējā borta apraksts

Automātiskais aizmugurējais borts ir funkcija, kas ļauj atvērt un aizvērt lūku automātiski, katru reizi neieslēdzot traktora SCV. Šai funkcijai ir vairāki lietošanas režīmi: automātiskais režīms, manuālais režīms un apturēšanas režīms. Plašāku informāciju skatiet šīs nodaļas sadaļā "Ruļļu preses lietošana automātiskā aizmugurējā borta režīmā".

Automātiskais aizmugurējais borts ir savietojams ar visiem traktoru zīmoliem un modeļiem. Lai funkcija darbotos, ir nepieciešami zināmi ruļļu preses darbības nosacījumi:

- Ruļļu preseī ir jābūt aprīkotai ar automātiskā aizmugurējā borta sistēmu, kas tiek izmantota ar nepārtrauktu hidraulisko plūsmu.
- Ruļļu preseī ir jābūt aprīkotai ar ruļļu izmešanas rampu un tās sensoru. Skatiet tēmu Ruļļu izmešanas rampas sensors (ja ir aprīkojumā) sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
- Ruļļu preses lūkai ir jābūt pareizi kalibrētai. Skatiet Lūkas pozīcijas potenciometra RB331 kalibrēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".

tt81334,1682422712196 -25-25APR23-1/1

Droša ruļļu preses lietošana automātiskā aizmugurējā borta režīmā

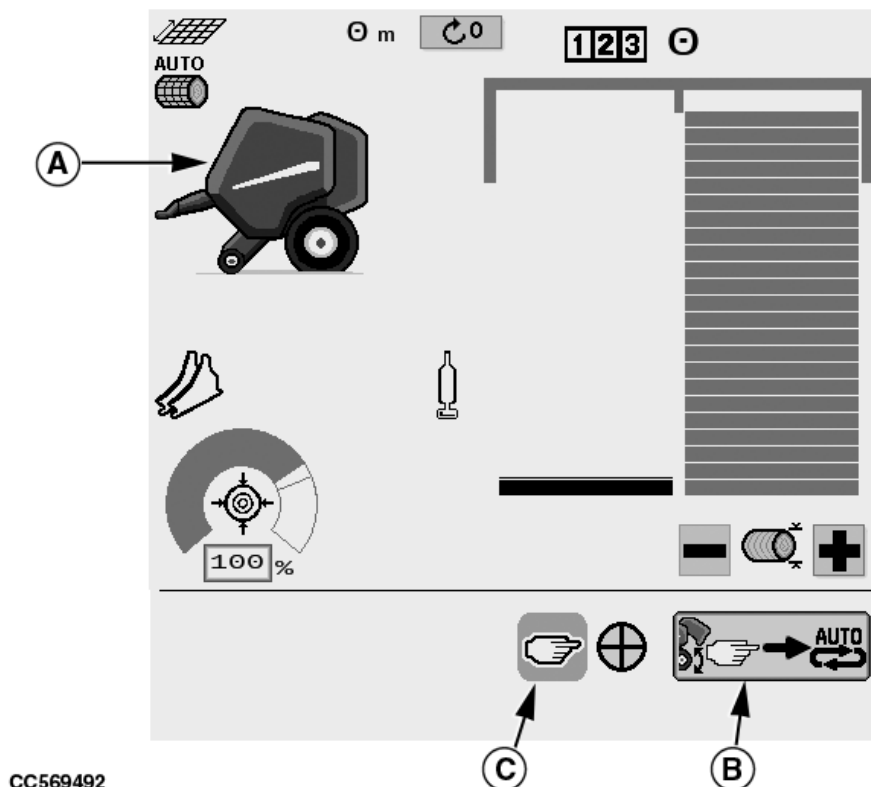
Ruļļu preses automātiskā aizmugurējā borta sistēma ir paredzēta, lai palīdzētu operatoram efektīvāk veikt darbības uz lauka. Operators vienmēr ir atbildīgs par mašīnas vadīšanu un darbību, kā arī ruļļa darbību. Lai nepieļautu operatora un apkārtējo cilvēku

traumas, vienmēr pievērsiet uzmanību apkārtējai videi. Nepaļaujieties uz sistēmu, ka tā apturēs mašīnu, kad tuvumā ir šķēršļi vai cilvēki.

Pirms lietot automātiskā aizmugurējā borta sistēmu, izlasiet un izprotiet ruļļu preses lietošanu automātiskā aizmugurējā borta režīmā.

tt81334,1680078316825 -25-31MAR23-1/1

Ruļļu preses automātiskā aizmugurējā borta galvenā lapas displeja apraksts



CC569492

A—Ruļļu preses statuss
B—Automātiskā aizmugurējā borta režīma poga

C—Automātiskā aizmugurējā borta stāvoklis

Galvenajā lapā var vadīt un uzraudzīt ruļļu preses automātiskā aizmugurējā borta režīmu, strādājot uz lauka.

Ruļļu preses stāvokļa simbolu (A) izmanto, lai uzraudzītu ietīšanas procesus un lūkas novietojumu.

Poga "Automātiskā aizmugurējā borta režīms" (B) tiek izmantota, lai atlasītu vienu no automātiskā aizmugurējā

borta režīmiem: automātiskais režīms, manuālais režīms un apturēšanas režīms.

Automātiskā aizmugurējā borta stāvokļa simbolu (C) lieto, lai uzraudzītu automātiskā aizmugurējā borta režīmu vai pieprasītu no ruļļu preses.

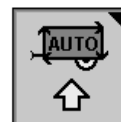
tl81334,1680078333394 -25-05APR23-1/1

Automātiskā aizmugurējā borta izvēles taustiņa apzīmējums

CC1034499 —UN—07JUL11

Izvēles taustiņš "Automatizācijas iestatījumi".

Skatiet šo sadaļu.



CC1034499

TL81334,000036C -25-02MAY18-1/1

Kīpu preses lietošana automātiskā aizmugurējā borta režīmā

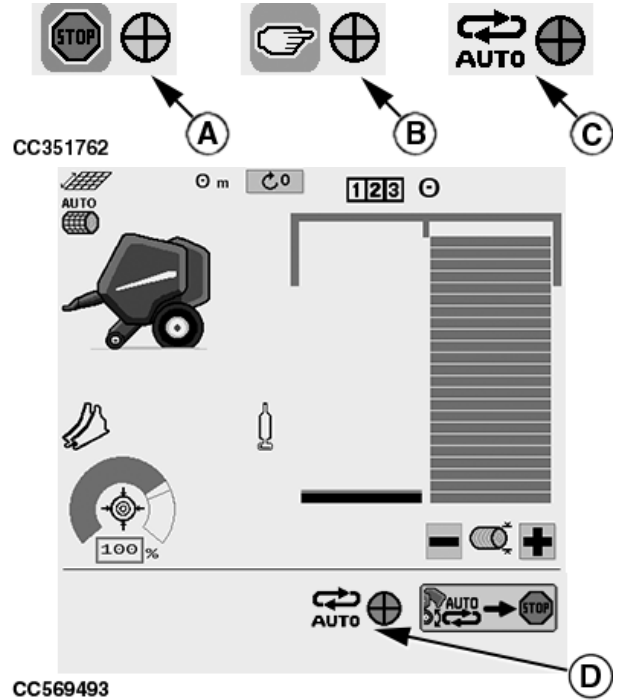
Automātiskā aizmugurējā borta režīmā ir vairāki režīmi: apturēšana, manuālais, automātiskais un pauze.

Automātiskā aizmugurējā borta stāvoklis (D) norāda pašreizējo režīmu.

PIEZĪME: Pauzes režīmam nav simbola.

A—Apturēšanas režīma simbols	C—Automātiskā režīma simbols
B—Manuālā režīma simbols	D—Automātiskā aizmugurējā borta stāvoklis

CC351762 —UN—13JUN18



CC569493

CC569493 —UN—03APR23

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680078357307 -25-05APR23-1/11

1. Apturēšanas režīms:

CC351764 —UN—13JUN18

Apturēšanas režīms bloķē lūkas kustību, neapturot hidroliko un mehānisko jaudu, ko nodrošina traktors.

Sistēmai ir divas pogas: "Automātiskais režīms uz apturēšanas režīmu" vai "Manuālais režīms uz apturēšanas režīmu". Automātiskā režīma un manuālā režīma darbības laikā ir pieejama tikai viena no šīm pogām.

- Apturēšanas režīma ieslēgšana atvēršanas laikā, vai aizvēršanas cikls pārtrauc ciklu.
- Ja traktora SCV atrodas nepārtrauktas plūsmas stāvoklī, kad darbojas apturēšanas režīms, simbols (B) aizstāj pogu (A). Poga (A) tiek parādīta tad, ja traktora SCV ir neitrālā vai planēšanas režīmā.
- Ja apturēšanas režīms ieslēgts ārēja notikuma dēļ, novērsiet ārējo notikumu. Izslēdziet traktora SCV pirms apturēšanas režīma pārslēgšanas uz manuālo režīmu.

⚠ UZMANĪBU: Pirms sākat darbus ķīpu preses iekšpusē vai ārpusē, rīkojieties šādi: Izslēdziet jūgvārpstu un traktora SCV, izslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.

A—Poga "Apturēt manuālajā režīmā"

B—Pieprasījuma simbols: pārslēgt traktora SCV neitrālā vai peldošā režīmā



CC351764

Automātiskais režīms, apturēšanas režīma poga

CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Manuālais režīms, apturēšanas režīma poga



CC569494

Apturēšanas režīma galvenā lapa

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Pieprasījums pārslēgt traktora SCV neitrālā vai peldošā režīmā

tl81334,1680078357307 -25-05APR23-2/11

2. Pārslēgšana no apturēšanas režīma manuālajā režīmā:

CC351766 —UN—13JUN18

Lai pārslēgtu uz manuālo režīmu, traktora SCV ir jāatrodas neitrālā vai planēšanas stāvoklī. Lai piekļūtu manuālajam režīmam, atlasiet un aktivizējiet pogu "Apturēšanas režīms uz manuālo režīmu". Poga "Apturēšanas režīms uz manuālo režīmu" ir pieejama apturēšanas režīmā.



CC351766

Poga "Apturēšanas režīms uz manuālo režīmu"

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680078357307 -25-05APR23-3/11

3. Manuālais režīms:

Šo režīmu lieto, lai pārvietotu lūku manuāli, izmantojot traktora SCV. Manuālajā režīmā operators var strādāt uz lauka kā parasti.

PIEZĪME: Ik reizi, ieslēdzot aizdedzi, manuālais režīms tiek aktivizēts pēc noklusējuma.



CC569495

Manuālā režīma galvenā lapa

††81334,1680078357307 -25-05APR23-4/11

CC569495 —UN—03APR23

4. Pārslēgšana no manuālā režīma automātiskajā režīmā:

Lai pārslēgtu no manuālā režīma automātiskajā, jāievēro šādi nosacījumi.

- Lūkai ir jābūt pareizi kalibrētai.
- Jābūt ieslēgtai jūgvārpstai.
- Lūkai jābūt pilnībā aizvērtai.

Lai ieslēgtu automātisko režīmu, rīkojieties šādi.

CC351768 —UN—13JUN18



CC351768

Poga "Manuālais režīms uz automātisko režīmu"

- Atlasiet un aktivizējiet pogu "Manuālais režīms uz automātisko režīmu".

††81334,1680078357307 -25-05APR23-5/11

- Ja lūka nav aizvērta, monitorā tiek pieprasīts aizvērt lūku.

PIEZĪME: Ja lūka netiek aizvērta 6 sekunžu laikā, rullu prese pārslēdzas atpakaļ uz manuālo režīmu.



CC569496

Manuālais režīms uz automātisko režīmu, lūkas aizvēršanas pieprasījums

Turpinājums nākamajā lappusē

††81334,1680078357307 -25-05APR23-6/11

CC569496 —UN—03APR23

- c. Ja jūgvārpsta nav ieslēgta, monitorā tiek pieprasīts ieslēgt jūgvārpstu.

PIEZĪME: Ja jūgvārpsta netiek ieslēgta 6 sekunžu laikā, ruļļu prese pārslēdzas atpakaļ uz manuālo režīmu.



CC569497

Manuālais režīms uz automātisko režīmu, jūgvārpstas ieslēgšanas pieprasījums

tl81334,1680078357307 -25-05APR23-7/11

CC569497 —UN—03APR23

- d. Ja traktora SCV jau darbojas nepārtrauktas plūsmas režīmā, monitorā tiek pieprasīts izslēgt traktora SCV.

PIEZĪME: Ja traktora SCV netiek izslēgts 10 sekunžu laikā, ruļļu prese pārslēdzas atpakaļ uz manuālo režīmu.



CC569498

Manuālais režīms uz automātisko režīmu, SCV izslēgšanas pieprasījums

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680078357307 -25-05APR23-8/11

CC569498 —UN—31MAR23

- e. Pārslēdziet traktora SCV nepārtrauktas plūsmas režīmā, kad tas tiek pieprasīts monitorā. Skatiet sava traktora operatora rokasgrāmatu.

PIEZĪME: Ja traktora SCV netiek ieslēgts 10 sekunžu laikā, ruļļu prese pārslēdzas atpakaļ uz manuālo režīmu.



CC569499

Manuālais režīms uz automātisko režīmu, SCV ieslēgšanas pieprasījums

1181334,1680078357307 -25-05APR23-9/11

CC569499 —UN—31MAR23

5. Automātiskais režīms:

Šis režīms ļauj ruļļu prese automātiski atvērt un aizvērt lūku saskaņā ar šo procesu:

- Tīšanas cikla beigās ruļļu prese atver lūku ruļļa izkraušanai.
- Kad ķīpa vairs neatrodas uz izkraušanas rampas, ķīpu preses aizver lūku.

6. Pārslēgšana no automātiskā režīma uz pauzes režīmu:

Kad jūgvārpsta tiek izslēgta, nepārtraucot hidraulisko plūsmu, ķīpu preses slēdzis no automātiskā režīma uz pauzes režīmu. Pirms jūgvārpstas atslēgšanas pārliecinieties, ka lūka ir pareizi aizvērta.



CC569500

Automātiskā režīma galvenā lapa

Turpinājums nākamajā lappusē

1181334,1680078357307 -25-05APR23-10/11

CC569500 —UN—03APR23

7. Pauzes režīms:

Šis režīms ļauj ietu ķīpu preseī būt gaidstāvē, pārbraucot starp diviem laukiem. Šis režīms tiek automātiski iestatīts, kad jūgvārpsta tiek atspējota, nepārtraucot hidraulisko plūsmu.

Kad jūgvārpsta ir ieslēgta, ķīpu prese jautā operatoram pāriet automātiskajā vai manuālajā režīmā. Nospiediet pogu (A), lai pārietu automātiskajā režīmā, vai nospiediet pogu (B), lai pārietu manuālajā režīmā.

Ķīpu prese pārslēdzas no pauzes režīma apturēšanas režīmā šādos gadījumos:

- Operators izvēlas un aktivizē pogu "Automātiskais režīms uz apturēšanas režīmu".
- Lūka nav pilnībā aizvērta.
- Ir DTC, kas saistīts ar automātiskā automātiskā borta funkciju.

Ķīpu prese pārslēdzas no pauzes režīma manuālajā režīmā šādos gadījumos:

- Operators izmanto traktora SCV.
- Tiek pārtraukta hidrauliskā plūsma.

8. Pārslēgšana no automātiskā režīma apturēšanas vai manuālajā režīmā:

Ruļļu prese pārslēdzas no automātiskā režīma apturēšanas režīmā šādos gadījumos.

- Operators izvēlas un aktivizē pogu "Automātiskais režīms uz apturēšanas režīmu".
- Ietīšanas cikls ir pārāk ilgs un netiek pabeigts.
- Ir DTC, kas saistīts ar automātiskā automātiskā borta funkciju.

Ķīpu prese pārslēdzas no automātiskā režīma manuālajā režīmā šādos gadījumos:

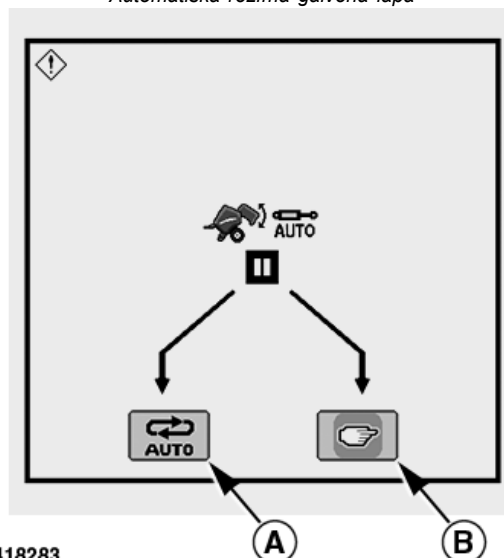
- Operators izmanto traktora SCV.
- Tiek pārtraukta hidrauliskā plūsma.

A—Poga Doties uz automātisko režīmu **B—Poga Doties uz manuālo režīmu**



CC569500

Automātiskā režīma galvenā lapa



CC418283

Atgriežas automātiskā režīma pieprasījuma lapā

††81334,1680078357307 -25-05APR23-11/11

Automātiskā aizmugurējā borta režīma atlase

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



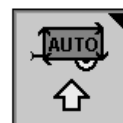
CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

††81334,1680078370893 -25-25APR23-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas iestatījumi".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

t81334,1680078370893 -25-25APR23-2/4

3. Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (E) un tad vēlamo automātiskā aizmugurējā borta režīmu:

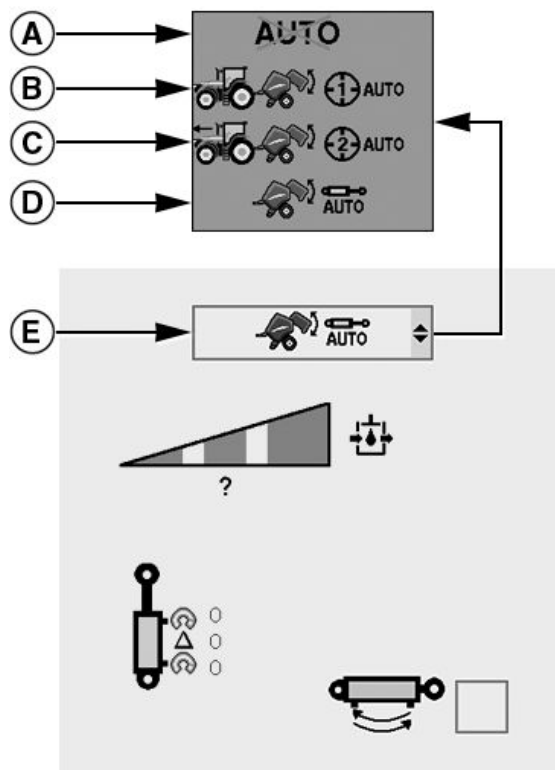
- **Automatizācija izslēgta (A)** — nav automatizācijas režīma vai arī ir ieslēgts automātiskā aizmugurējā borta režīms. Lūka netiek vadīta automātiski.
- **1. automatizācijas līmenis (B)** — skatiet sadaļu "Rullu preses lietošana automatizācijas režīmā".
- **2. automatizācijas līmenis (C)** — skatiet sadaļu "Rullu preses lietošana automatizācijas režīmā".
- **Automātiskā aizmugurējā borta režīms** — izvēlieties šo režīmu, lai lietotu automātiskā aizmugurējā borta režīmu. Pabeidzot tīšanas ciklu, rullu prese automātiski atver un aizver lūku, lai izkrautu rulli.

PIEZĪME: Lai lietotu šo režīmu, rullu presē jābūt rullu preses griešanās ātruma sensoram un izkrašanas rampas sensoram. Skatiet nodaļas "Rullu preses lietotnes izmantošana" tēmas "Rullu preses griešanās ātruma sensora (ja ir uzstādīts) iespējošana un atspējošana" un "Rullu izkrašanas rampas sensora (ja ir uzstādīts) iespējošana un atspējošana".

Ir jāaktivizē rullu preses griešanās ātruma sensors.
Ir jāaktivizē izkrašanas rampas sensors.

A—Bez lūkas automātiskās vadības
B—1. automatizācijas līmenis
C—2. automatizācijas līmenis

D—Automātiskā aizmugurējā borta režīms
E—Automatizācijas nolaižamais saraksts



CC571121

CC571121 —UN—03APR23

t81334,1680078370893 -25-25APR23-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1680078370893 -25-25APR23-4/4

Automātiskā aizmugurējā borta hidrauliskās plūsmas iestatīšana

CC277966 —UN—22SEP16

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



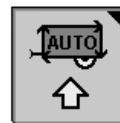
CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

t81334,1680078381182 -25-05APR23-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Automatizācijas iestatījumi".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680078381182 -25-05APR23-2/5

3. Hidrauliskās plūsmas indikators:

Hidrauliskās plūsmas indikators ļauj operatoram uzraudzīt un iestatīt hidraulisko plūsmu.

Manuālajā režīmā indikators (D) tiek parādīts zem diagrammas. Automātiskajā režīmā vai apturēšanas režīmā indikators (E) tiek parādīts un rāda pašreizējo hidraulisko plūsmu sistēmā.

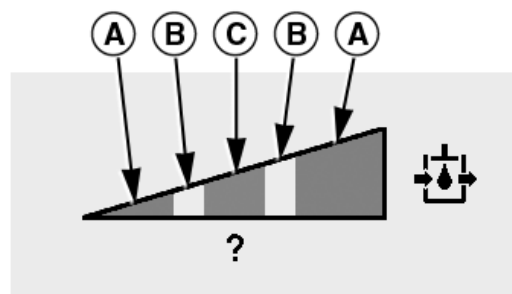
Lai panāktu labu darbību uz lauka, indikatoram (E) ir jābūt zaļajā zonā (C). Traktoram ir jānodrošina pietiekama hidrauliskā plūsma. Lai nodrošinātu pietiekamu hidraulisko plūsmu, rīkojieties šādi.

1. Pārslēdziet rullu presi apturēšanas vai automātiskajā režīmā.
2. Regulējiet hidraulisko plūsmu, dodot atbilstošu komandu. Skatiet attiecīgo sava traktora operatora rokasgrāmatu.
3. Lai nodrošinātu labu darbību cikla laikā, indikatoram (E) ir jābūt zaļajā zonā (C) un tuvu dzeltenai zonai labajā pusē (B).

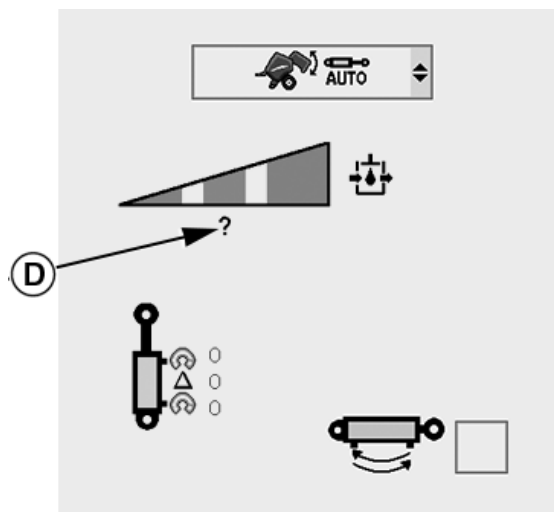
PIEZĪME: Iestatiet hidraulisko plūsmu, kad dzinējs ir ieslēgts darba ātrumā un jūgvārpsta ir ieslēgta.

A—Sarkanā zona
B—Dzeltenā zona
C—Zaļā zona

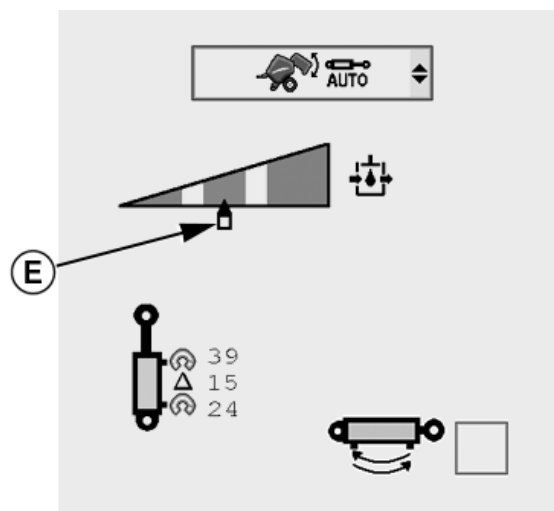
D—Nezināms hidrauliskās plūsmas indikators
E—Hidrauliskās plūsmas indikators



CC351773



CC571122



CC571123

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680078381182 -25-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27JUN18

CC571122 —UN—03APR23

CC571123 —UN—03APR23

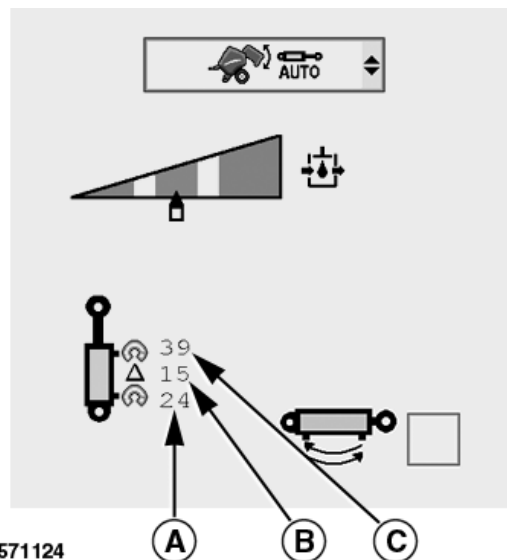
4. Hidraulikas spiediena indikators:

Hidraulikas spiediena indikators ir diagnostikas palīgīdzeklis. Indikators (A) norāda eļļas spiedienu, kas tiek pievadīts ruļļu preseī. Indikators (B) norāda spiedienu atšķirību starp indikatoru (A) un (C). Indikators (C) norāda traktorā atpakaļ plūstošās eļļas spiedienu.

A—Augsta eļļas spiediena indikators

C—Eļļas atplūdes spiediena indikators

B—Spiediena indikatora starpība



CC571124

CC571124 —UN—03APR23

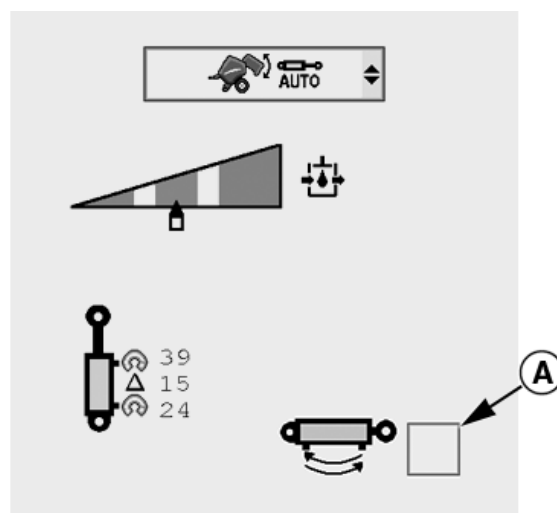
1181334,1680078381182 -25-05APR23-4/5

5. Apvērstā hidrauliskā plūsma:

Atkarībā no tā, kā hidraulikas šļūtene ir pievienota traktoram, lūka var pārvietoties nepareizā virzienā, izmantojot traktora SCV. Šī izvēles rūtiņa (A) var novērst problēmu.

- Atzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu apvērsto hidraulisko plūsmu.
- Neatzīmējiet šo izvēles rūtiņu (A), lai atspējotu apvērsto hidraulisko plūsmu.

A—Apvērstās hidrauliskās plūsmas izvēles rūtiņa



CC571125

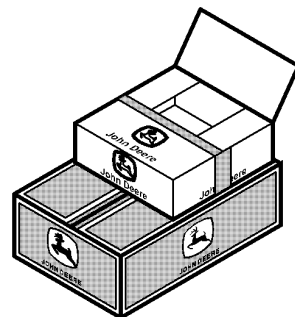
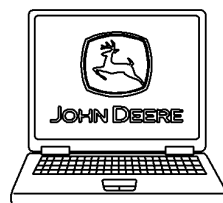
CC571125 —UN—03APR23

1181334,1680078381182 -25-05APR23-5/5

Papildaprīkojums

Papildierīču meklēšana

Lai atrastu savai mašīnai piemērotas papildierīces, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju vai apmeklējiet papildierīču tīmekļa vietni tiešsaistē.



CC208612

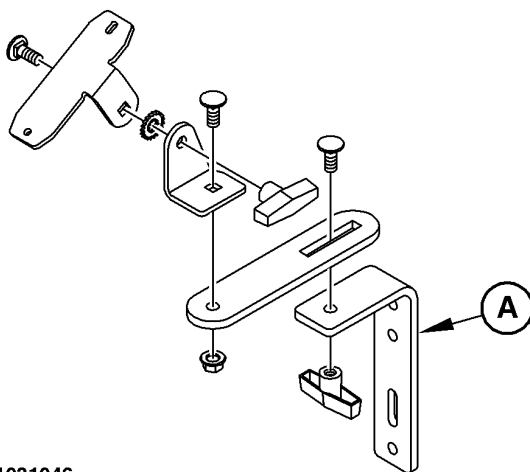
DC82261,0000447 -25-18OCT14-1/1

CC208612—UN—14APR14

Monitors atbalsts

Atkarībā no traktora kabīnes no vietējā "John Deere" izplatītāja ir iespējams saņemt dažāda veida monitora atbalstus.

A—Leņķis



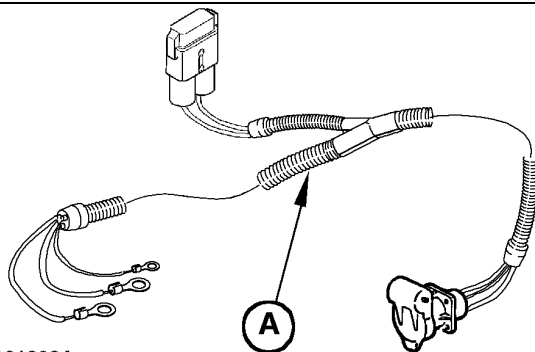
CC1031046

OUCC006,0001B47 -25-28OCT13-1/1

CC1031046—UN—28OCT08

Monitors akumulatora elektroinstalācija

Ja nepieciešams, traktoram, kas nav aprīkots ar elektrības kontaktligzdu, var uzstādīt akumulatora elektroinstalācijas komplektu (A), kas pieejams kā papildaprīkojums.



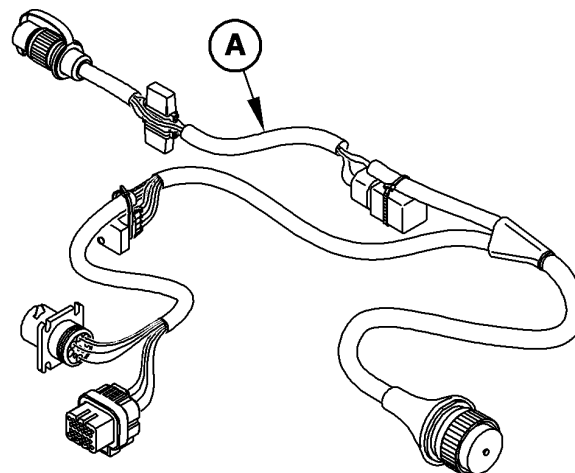
CC1018634

OUCC006,00014A0 -25-07OCT08-1/1

CC1018634—UN—24OCT00

Kabīnes elektroinstalācijas kabelis monitoram

Kabīnes elektroinstalācijas kabelis (A) virtuālajam terminālim (displejam) ir pieejams pie vietējā John Deere izplatītāja.



CC1034494

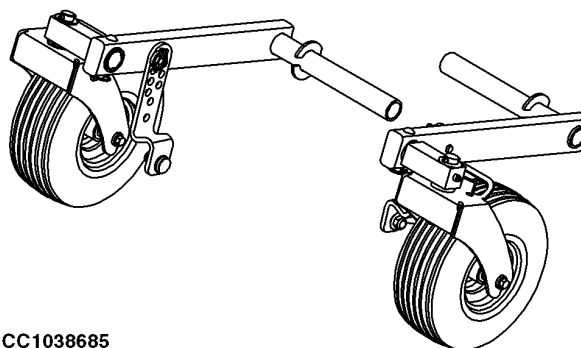
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -25-27JUN11-1/1

Skrituļa atbalsta riteņi

Skrituļa atbalsta riteņi ļauj pacēlājam vieglāk sekot zemes kontūrām, izvairīties no izslīdēšanas uz sāniem un augsnes bojājumiem.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC1038685

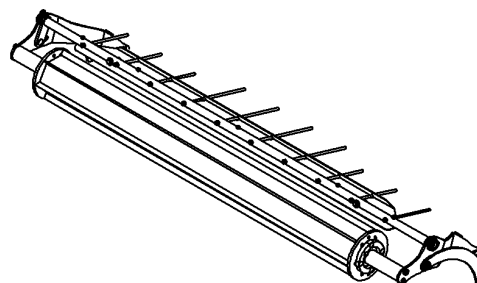
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -25-19NOV12-1/1

Pacēlāja ruļļu presētājs

Pacēlāja ruļļu presētāju var iegādāties kā agregātu padeves plūsmas uzlabošanai.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC286973

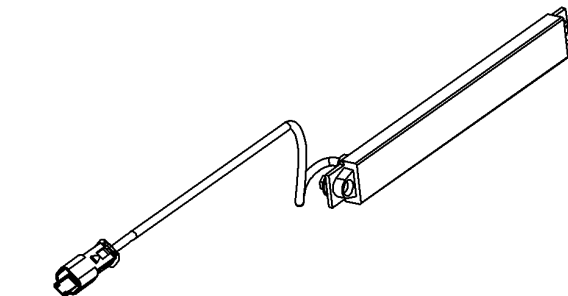
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -25-28JUL16-1/1

Tīkla tīšanas ierīces apgaismojums un sānu durvju gaismas

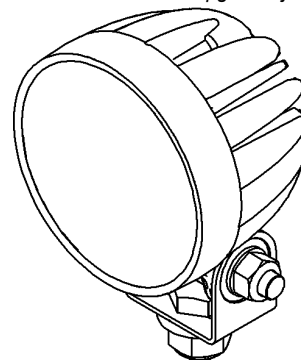
Tīkla tīšanas ierīces un durvju apgaismojums ir pieejami kā agregāts, lai uzlabotu redzamību, strādājot naktī.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC378600

Tīkla tīšanas ierīces apgaismojums



CC286974

Sānu lūkas apgaismojums

TL81334,00010A1 -25-05MAY22-1/1

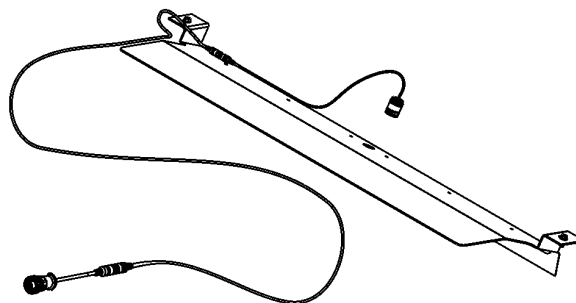
CC378600 —UN—15MAY19

CC286974 —UN—03AUG16

Kamera plēves tīšanas ierīcei

Ietīšanas plēves uz ķīpas kamera tiek izmantota, lai uzraudzītu ķīpas ietīšanu ar ietīšanas plēvi.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC423444

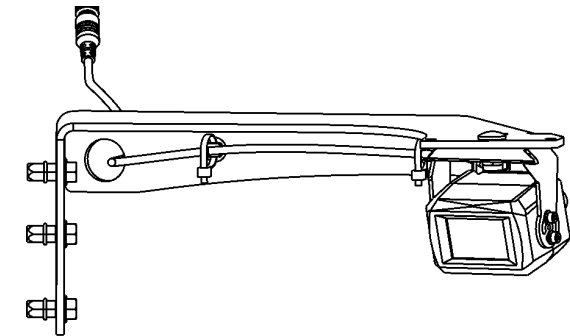
GA87848,0000FCA -25-29OCT20-1/1

CC423444 —UN—26OCT20

Kamera

Ir pieejama kamera, lai uzraudzītu ruļļa izsviešanu.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC569768

CC569768 —UN—31MAR23

ga87848,1680527462946 -25-03APR23-1/1

Elļošana un tehniskā apkope

Mašīnas droša ieeļļošana un tehniskā apkope

⚠ UZMANĪBU: Šī mašīna ir aprīkota ar automātisko ieslēgšanas pamata pozīcijās: var šķist, ka mašīna ir apstādināta un negaidīti iedarbinās atkārtoti.

Neveiciet mašīnas eļļošanu vai apkopi, kad mašīna atrodas kustībā.

Lai izvairītos no smagām vai nāvējošām traumām, vienmēr veiciet tālāk norādītās darbības.

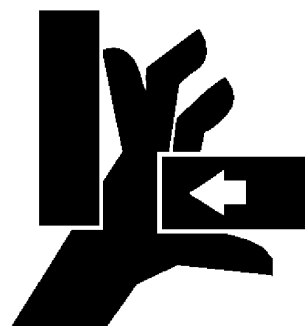
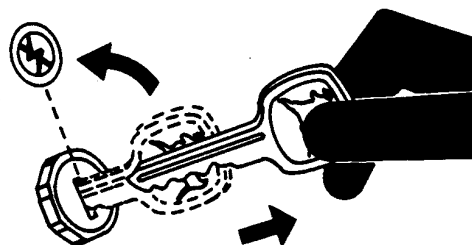
- Atslēdziet jūgvārpstu
- Ieslēdziet traktora stāvbremzi un/vai pārslēdziet traktora transmisiju stāvoklī "Park" (Stāvēšana).
- Izslēdziet traktora dzinēju.
- Izņemiet galvenā slēdža atslēgu.
- Samaziniet hidraulisko spiedienu.
- Nofiksējiet lūku. Skatiet Droša lūkas nostiprināšanas sadaļā "Drošība".
- Ieslēdziet stāvslēdzi.
- Pievelciet rokas bremzi.
- Nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.
- Nogaidiet, līdz visas detaļas atdziest

pirms mašīnas apkopes.

Lai izvairītos no traumas, ko var radīt mašīnas negaidīta pārvietošanās, sekojiet, lai mašīnas apkope tiek veikta uz līdzenas virsmas.

Ja mašīna ir atvienota no traktora, nobloķējiet riteņus, lai novērstu neparedzētu pārvietošanos.

SVARĪGI: Atvienojiet barošanas padevi visām elektroniskajām sastāvdaļām, veicot mašīnas metināšanu. Pārspriegums var sabojāt elektroniskās vadības ierīces.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

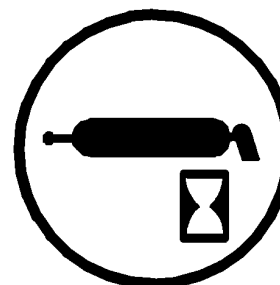
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -25-17MAR23-1/1

Ievērojiet apkopes intervālus

Ja traktoram veic darba stundu uzskaiti, veiciet apkopi pēc stundu intervāliem, kas norādīti sekojošās lappusēs.

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli ir paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, šie laika periodi ir jāsaīšina.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -25-27AUG01-1/1

Veiciet elļošānu un tehnisko apkopi

Pirms elļošānas ar smērvielas pistoli notīriet smērnipeļus. Pazudušos vai bojātos smērnipeļus nekavējoties aizstājiet ar jauniem. Ja jaunie smērnipeļi nēlaiž cauri smērvielu, izņemiet tos un pārbaudiet, vai nav bojātas pievienošanas detaļas.

Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju un novērstu priekšlaicīgus bojājumus, rūpīgi ievērojiet šajā nodaļā norādītos elļošānas un tehniskās apkopes stundu intervālus.

Bojāti vai pārkarsuši gultņi var izraisīt aizdegšanos. Lai samazinātu gultņu bojājumu vai pārkāršanas iespējamību, rūpīgi ieeļļojiet visus mašīnas elļošānas punktus:

- katru reizi pēc mašīnas mazgāšanas;
- novietojot mašīnu glabāšanai;
- pirms mašīnas lietošanas pēc glabāšanas.

Vienmēr, elļojot gultņus, raugieties, lai starp tiem izspiestos smērvielu.

Graudu materiāls un citi atlikumi var sakrāties ap gultņiem un gultņu pārsegēm. Visas darba dienas laikā periodiski pārbaudiet un tīriet šīs zonas.

DC82261,0000538 -25-18OCT14-1/1

Smērvielu elļošānai

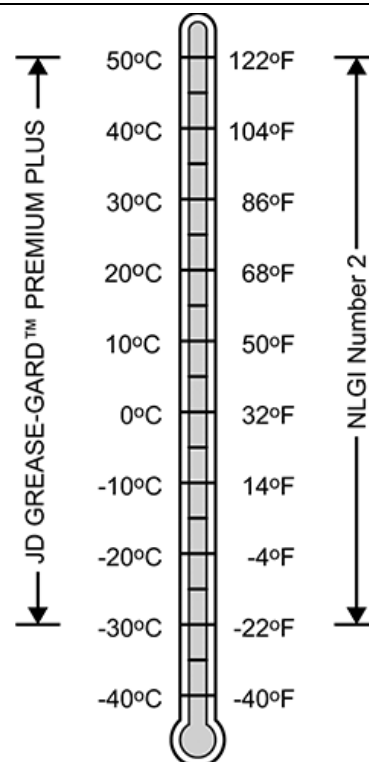
Ieteicams izmantot šādas smērvielas:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Citas smērvielas var lietot tikai tad, ja tās atbilst šādām specifikācijām:

- NLGI 2 klasifikācija
- ISO-L-X-BDHB 2 vai DIN KP 2 N-10 Lithium Complex, nesintētiskā eļļa (160 līdz 220 mm²/s ar 40 °C)
- Ar ārkārtīgi liela spiediena piedevu

SVARĪGI: Daži smērvielās izmantotie biezinātāji, pamateļļas un piedevas nav saderīgas ar citām. Smērvielas jaukt nedrīkst. Pirms dažādu smērvielu jaušanas konsultējieties ar smērvielu izplatītāju.



Smērvielas gaisa temperatūras diapazoniem

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

CC390496 —UN—24SEP19

GA87848,0001049 -25-25NOV20-1/1

Smērviela automātiskajai eļļošanas sistēmai

SVARĪGI: Eļļošanas smērvielas, kas satur cietas smērvielas, nedrīkst tikt izmantotas. “Moly” smērviela var nosprostot sadalītājus, un to nevajadzētu izmantot (pēc pieprasījuma – lubrikanti, piemēram, grafiits vai “MoS2”).

Sistēma ir veidota rūpnieciski pieejamo daudznozaru smērvielu eļļošanai līdz NLGI Class 2 lietošanai vasaras un ziemas laikā.

Lietojiet smērvielas ar augstu spiediena piedevu (EP smērvielas).

Lietojiet tikai viena veida pārziepjošanās smērvielas.

Specifikācijas skatīt nodaļā “Smērviela” šajā sadaļā.

OUC006,000147E -25-17SEP08-1/1

Transmisijas eļļa

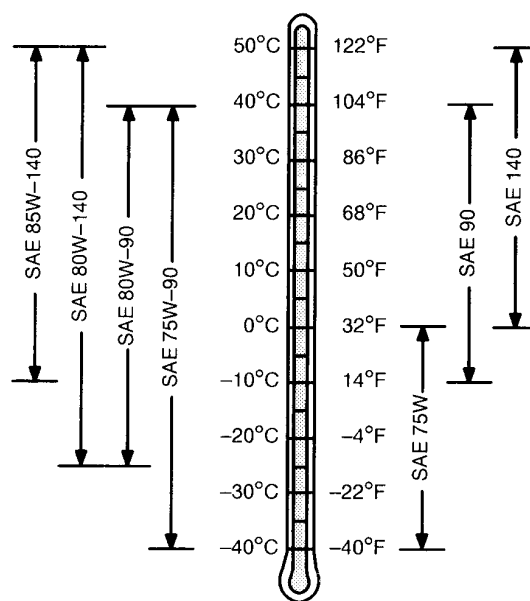
Periodā starp eļļas nomaiņām lietojiet eļļu ar sagaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam atbilstošu viskozitāti.

Ieteicams lietot šādas eļļas:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Var lietot citas eļļas, ja tās atbilst sekojošajam:

- API Service Category CF-5



Eļļas viskozitātes gaisa temperatūras diapazoniem

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme

DX, GEOIL -25-14APR11-1/1

TS1653 — JUN—14MAR96

“Multiluber” ķēdes eļļa

“Multiluber” ķēdes eļļošanas sistēmai lietojiet šādas eļļas:

“John Deere BIO-MULTILUBER-OIL”¹

Atļauts lietot arī citas eļļas, kas noārdās bioloģiski.

SVARĪGI: Šīm vajadzībām nekad nelietojiet minerāleļļu.

¹Eļļa “John Deere BIO-MULTILUBER-OIL” atbilst vai pārsniedz minimālās bioloģiskās sadalīšanās prasības: 80% noārdīšanās 21 dienas laikā atbilstīgi CEC-L-33-T-82 testa metodei. Eļļu “BIO-MULTILUBER-OIL” nedrīkst jaukt kopā ar minerāleļļu.

PIEZĪME: Eļļu “John Deere BIO-MULTILUBER-OIL” var iegādāties pie “John Deere” izplatītāja.

- “DC43300”: “BIO-MULTILUBER-OIL”, 5 litri

OUCC006,00019AE -25-09NOV12-1/1

Alternatīvās un sintētiskās smērvielas

Veicot darbu kādos noteiktos ģeogrāfiskajos apvidos, var būt nepieciešams lietot citas, šajā rokasgrāmatā nenorādītas smērvielas.

Iespējams, ka daži no John Deere ieteiktiem dzesēšanas līdzekļiem un smērvielām ne visur ir pieejami.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvielas var lietot, ja tās atbilst šajā rokasgrāmatā norādītajām tehniskajām prasībām.

Šajā rokasgrāmatā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas uz John Deere zīmola šķidrumiem, vai uz šķidrumiem, kas ir pārbaudīti un/vai apstiprināti izmantošanai John Deere aprīkojumā.

Atjaunotās (reģenerētās) smērvielas var lietot, ja tās atbilst tehniskajām prasībām.

DX,ALTER -25-13JAN18-1/1

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu aprīkojums optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvielas.

Visu smērvielu uzglabāšanai lietojiet tīras tvertnes.

Uzglabājiet smērvielas un konteinerus vietās, kur ir aizsardzība no putekļiem, mitruma un citiem

piesārņojumiem. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārliecinieties, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos smērvielu atlikumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST -25-11APR11-1/1

Smērvielu sajaukšana

Dažādas eļļas šķirnes un markas parasti nedrīkst savā starpā sajaukt. Izgatavotāju izvēlētās eļļas piedevas ir tā izvēlētas, lai eļļas atbilstu noteiktām specifikācijām un darba apstākļiem.

Dažādu eļļu sajaukšana var sabojāt piedevu vēlamu iedarbību un samazināt eļļošanas iedarbību.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

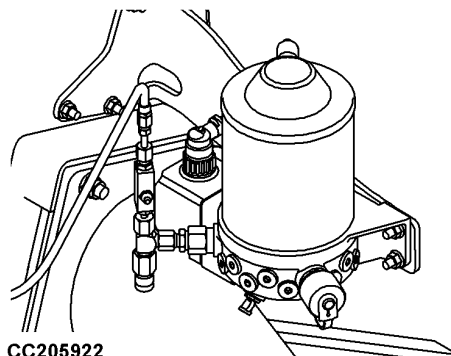
DX,LUBMIX -25-18MAR96-1/1

Vispārējā informācija par automātisko elļošanas sistēmu (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)

SVARĪGI: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma daži elļošanas punkti nav pievienoti automātiskajai elļošanas sistēmai. Skatiet šo nodaļu, lai noskaidrotu, kuri elļošanas punkti ir savienoti vai nav savienoti ar automātisko elļošanas sistēmu.

Automātiskās elļošanas funkcija

Sistēmu veido elļošanas sūknis ar elektromotora piedziņu, elļošanas līnijas, smērvielas sadalītāji un elektronisks taimeris, ko vada no monitora. Kad sistēma ir iespējota, elļošanas sūknis saskaņā ar operatora veiktajiem iestatījumiem noteiktos intervālos ieslēdzas un izslēdzas. Informāciju par automātiskās elļošanas sistēmas iespējošanu, atspējošanu vai regulēšanu skatiet tēmā "Automātiskās elļošanas sistēmas iestatīšana (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)" sadaļā "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".



CC205922

NB02380,00001F1 -25-28NOV16-1/2

CC205922 —UN—25OCT13

Pareizas sistēmas darbības pārbaude

Uz laiku no 6 līdz 9 minūtēm manuāli ar monitoru iedarbiniet automātiskās elļošanas ciklu, lai noteiktu, vai smērvielā tiek nogādāta līdz visiem elļošanas punktiem. Informāciju par automātiskās elļošanas sistēmas manuālu aktivizēšanu skatiet tēmā "Automātiskās elļošanas sistēmas iestatīšana (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)" sadaļā "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".

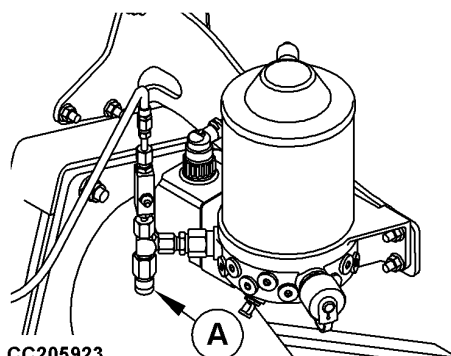
Ja pie elļošanas uzgaļa vai elļošanas līnijā ir nosprostojums, eļļa izplūst pa drošības vārstu (A). Šis vārsts pilda drošības funkciju, kas ļauj veikt sistēmas pārbaudes. Skatiet "Automātiskā elļošanas sistēma (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)" sadaļā "Traucējummeklēšana".

Elļošana starposmos

Manuāli ar monitoru palaidiet automātiskās elļošanas ciklu.

- Uz 3 minūtēm katras ražas novākšanas sezonas sākumā.
- Uz 9 minūtēm pēc tīrīšanas ar augstspiediena mazgātāju, tīrīšanas ar tvaiku vai tīrīšanas ar saspīestu gaisu.
- Uz 15 minūtēm sezonas beigās.

Apkope



CC205923

A—Drošības vārsts

PIEZĪME: Visiem elļošanas sistēmas elementiem tehniskā apkope nav vajadzīga.

Pirmo ekspluatācijas nedēļu laikā periodiski pārbaudiet sistēmu un tālāk norādītās vietas.

- Vai ir nodrošināta pietiekama elļošana pie gultņu punktiem.
- Vai vados nav lūzumu vai sūču.

NB02380,00001F1 -25-28NOV16-2/2

CC205923 —UN—25OCT13

Vispārīga informācija par automātisko eļļošanas sistēmu (ja aprīkojumā ir kasetnes veida sūkņi)

Automātiskās eļļošanas funkcija

Sistēmu veido eļļošanas sūknis ar hidrauliskā spiediena piedziņu, eļļošanas līnijas un smērvielas sadalītāji. Katru reizi, atverot un aizverot aizmugures apvalku, hidrauliskais spiediens iedarbina virzuli sūkņa iekšpusē un tiek padots noteikts smērvielas daudzums; šo daudzumu ir iespējams noregulēt.

SVARĪGI: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma dažas eļļošanas vietas nav pievienotas automātiskās eļļošanas sistēmai. Skatiet šo nodaļu, lai noskaidrotu, kuri eļļošanas punkti ir savienoti vai nav savienoti ar automātisko eļļošanas sistēmu.

Apkope

PIEZĪME: Visiem sistēmas elementiem nav vajadzīga tehniskā apkope. Ja pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā ir nosprostojums, skatiet sadaļu *“Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)”* nodaļā *“Traucējummeklēšana”*.

Pirmo ekspluatācijas nedēļu laikā periodiski pārbaudiet sistēmu un tālāk norādītās vietas:

- Vai ir nodrošināta pietiekama eļļošana pie gultņu punktiem.



CC205256 —UN—10OCT13

- Bojāti cauruļvadi vai nehermētiski cauruļvadi.

PIEZĪME: Kasetne ļauj apstrādāt 250 līdz 350 ruļļus.

ga87848,1679557660535 -25-23MAR23-1/1

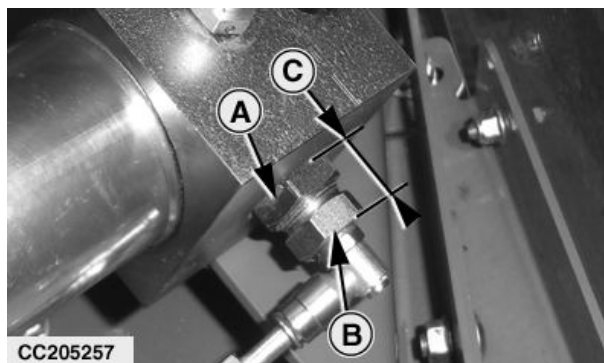
Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas ātruma regulēšana (ja aprīkojumā ir kasetnes veida sūknis)

Eļļošanas sūkņa plūsmas intensitāti var iestatīt pakāpeniski, ar regulēšanas skrūvi (B) mainot attālumu (C). Lai regulētu plūsmas intensitāti (A), veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Atskrūvējiet pretuzgriezni (A).
2. Regulējiet skrūvi (B), lai iegūtu vēlamo attālumu (C).

Tehniskie dati

Plūsmas intensitāte, rūpnīcas regulējums—Attālums.....	17 mm (0,67 in)
Plūsmas intensitāte, minimālais regulējums—Attālums.....	15 mm (0,59 in)
Plūsmas intensitāte, maksimālais regulējums—Attālums.....	24 mm (0,94 in)



CC205257 —UN—25OCT13

A—Pretuzgrieznis
B—Plūsmas ātruma regulēšanas skrūve

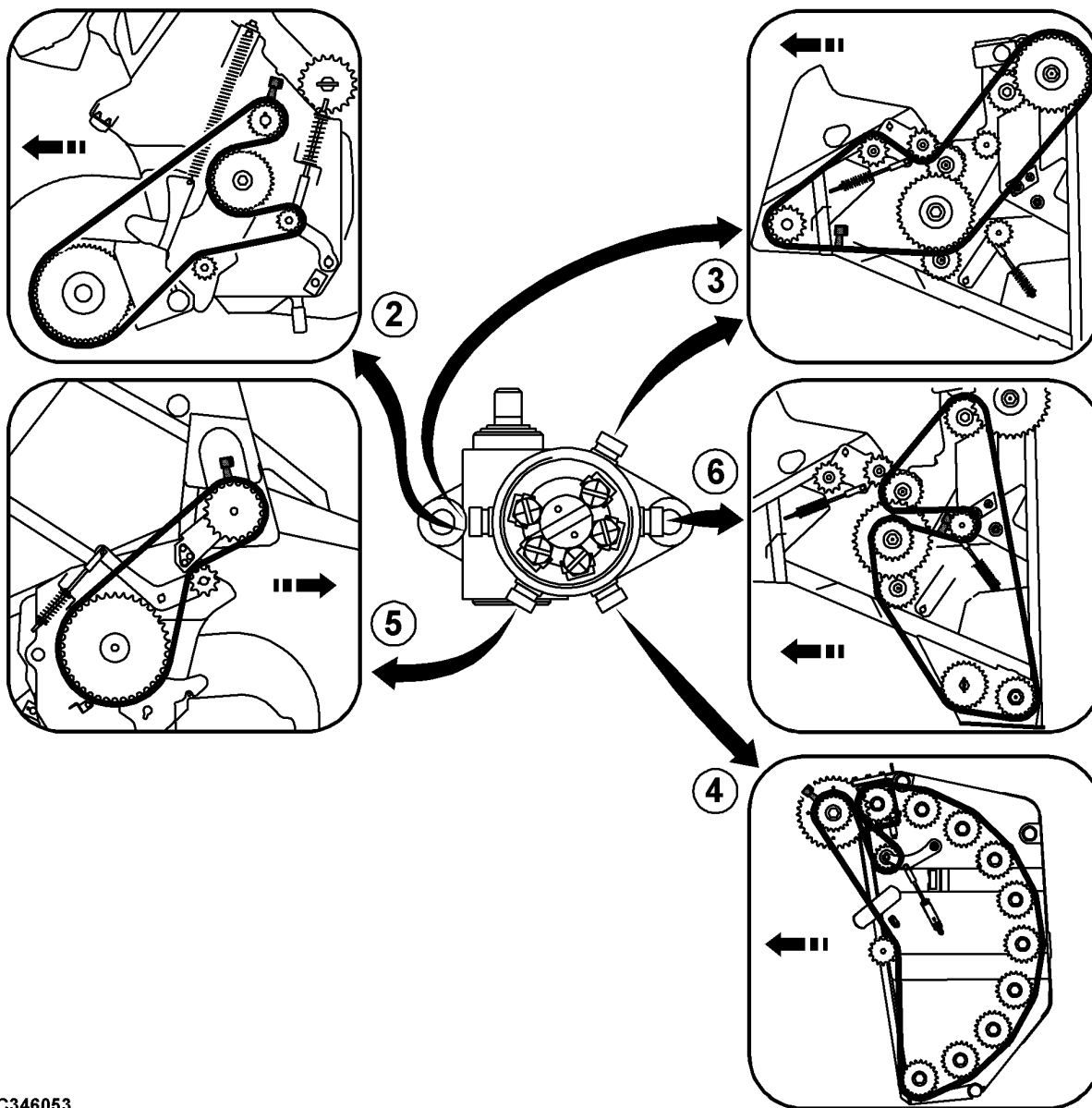
C—Attālums

3. Pievelciet pretuzgriezni (A).

PIEZĪME: Kasetne ļauj apstrādāt 250 līdz 350 ruļļus.

ga87848,1678366240550 -25-09MAR23-1/1

Kēdes eļļojamo komponentu atrašanās vieta



CC346053

2—Pacēlāja piedziņas ķēde
(sarkans gredzens)
3—Galvenā piedziņas ķēde
(oranžs gredzens)

4—Lūkas veltna piedziņas ķēde
(dzeltens gredzens)
5—Rotējošā padevēja piedziņas
ķēde (zaļš gredzens)

6—Rāmja veltna piedziņas ķēde
(zils gredzens)

PIEZĪME: Katra šļūtene sūkņa un sukas pusē ir apzīmēta ar numuru uz krāsainā gredzena.

ga87848,1678366317907 -25-09MAR23-1/1

CC346053 —UN—22JUN18

Eļļas plūsmas regulēšana

Eļļas plūsmu var regulēt katrai ķēdei.

1. Atskrūvējiet un noņemiet pārsegu.
2. Sameklējiet skrūvi, kas ļauj regulēt attiecīgās(-o) suku(-as) eļļas plūsmu.
3. Griežot skrūvi pulksteņrādītāju kustības virzienā, eļļas plūsma palielinās, griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam — eļļas plūsma samazinās.

PIEZĪME: Kad skrūve ir pilnīgi ieskrūvēta (maksimālā plūsma), minimālo plūsmu var iestatīt, atskrūvējot to četrus apgriezienus.

Lai piemērotu sākotnējos rūpnīcas iestatījumus, rīkojieties šādi:

Pilnībā ieskrūvējiet attiecīgo skrūvi.

PIEZĪME: Informāciju par suku skrūves atrašanās vietu skatiet Ķēdes eļļošanas komponentu atrašanās vieta šajā sadaļā.

Sukas skrūvi (2) atskrūvējiet 3 apgriezienus un 1 klikšķi.



CC569079

CC569079 —UN—10MAY23

Sukas skrūvi (3) atskrūvējiet 1 apgriezienu un 4 klikšķus.

Sukas skrūvi (4) atskrūvējiet 2 apgriezienus un 1 klikšķi.

Sukas skrūvi (5) atskrūvējiet 2 apgriezienus un 4 klikšķus.

Sukas skrūvi (6) atskrūvējiet 5 klikšķus (0,8 apgriezienus).

4. Uzstādiet pārsegu.

ga87848,1678364319444 -25-09MAY23-1/1

Pēc nepieciešamības: Universālās smērvielas ķēdes eļļošanas sistēmas tvertnes uzpildīšana

Atkarībā no sūkņa plūsmas iestatījuma uzpildiet tvertni, kā nepieciešams.

Tehniskie dati

Eļļas tvertne—letilpība..... 4 l
(1 US gal.)

Izmantojiet šīs nodaļas sadaļā “Multiluber” ķēdes eļļa” norādīto eļļu.

SVARĪGI: Nekad nelietojiet cita veida eļļu.



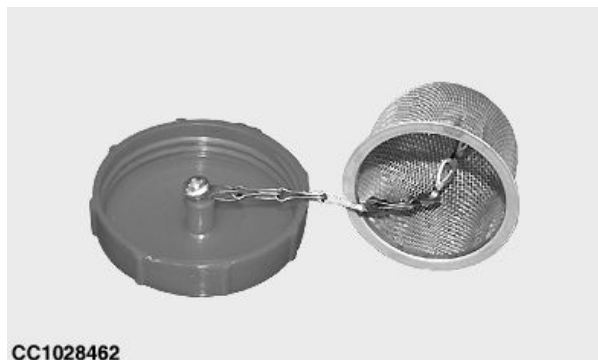
CC574076

CC574076 —UN—19APR23

ga87848,1681216226114 -25-13APR23-1/1

Pēc vajadzības: Eļļas tvertnes filtra tīrīšana

Pēc nepieciešamības iztīriet eļļas tvertnes filtru.



CC1028462

CC1028462 —UN—21SEP06

ga87848,1681396385370 -25-23MAY23-1/1

Pēc vajadzības: Hidrauliskā savienotāja filtru tīrīšana

Tīriet savienotāja filtru, kā norādīts tālāk.

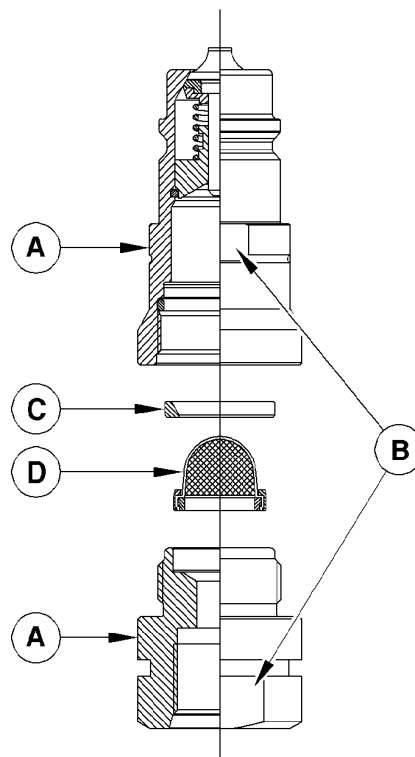
1. Uz līdzenas virsmas (B) izjauciet savienotāju (A).
2. Izņemiet starpgredzenu (C) un filtru (D).
3. Tīriet filtru (D) ar tīrīšanas šķīdinātāju.
4. Salieciet savienotāju (A), veicot visas darbības izjaukšanai pretējā secībā.
5. Pievelciet savienotāju (A) atbilstīgi specifikācijai:

Tehniskie dati

Spiediena līnijas
savienotājs—Griezies
moments.....90 N·m
(66 pēdmārciņas)

A—Savienotājs
B—Līdzena virsma

C—Starplikas gredzens
D—Filtrs



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -25-23MAY23-1/1

Pēc nepieciešamības: Automātiskās elļošanas sistēmas tvertnes uzpildīšana (ja aprīkojuma ir rezervuāra veida sūkņi)

SVARĪGI: Uzpildot sistēmu ir jāievēro tīrība.

Pēc nepieciešamības uzpildiet tvertni atkarībā no automātiskās elļošanas sistēmas iestatījumiem.

Tehniskie dati

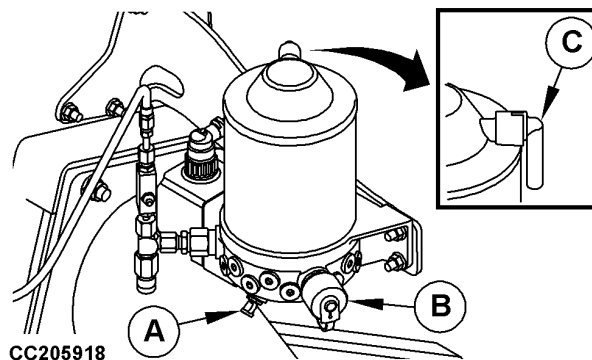
Smērvielas
tvertne—Ietilpība.....1,2 kg
(2,6 lb.)

Uzpildiet sistēmu ar smērvielu, izmantojot smērvielas sūkni pie uzpildes nipeļa (A) vai spēcīgas plūsmas uzpildes presi pie sprauslas (B).

Pārliecinieties, ka ventilācijas caurule (C) tvertnes ārpusē nav aizsērējusi.

Uzpildot tvertni, nepārsniedziet maksimālo uzpildes līmeni.

Izmantojiet smērvielu, kas norādīta šīs nodaļas sadaļā “Smērviela automātiskajai elļošanas sistēmai”.



CC205918

A—Uzpildīšanas nipelis
B—Uzpildīšanas sprausla

C—Ventilācijas caurule

CC205918 —UN—25OCT13

SVARĪGI: Neizmantojiet cita veida smērvielu.

ga87848,1676901218458 -25-17APR23-1/1

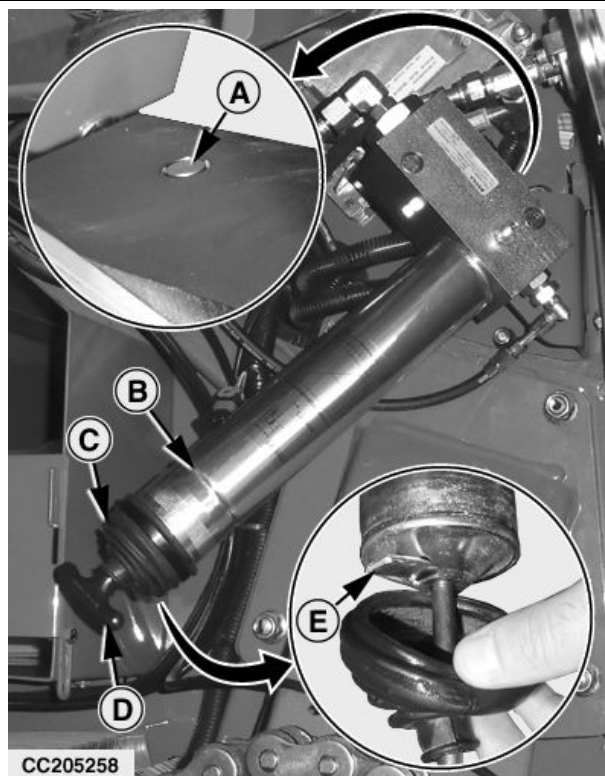
Pēc nepieciešamības: Automātiskās elļošanas sistēmas kasetnes nomaiņa (ja aprīkojumā ir kasetnes veida sūkņi)

Smērvielas kasetnes maiņa

Indikators (A) smērvielas sūkņa augšpusē izbīdās, norādot, ka smērvielas kasetne ir tukša. Lai nomainītu smērvielas kasetni, veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Velciet rokturi (D) pilnībā uz leju.
2. Atskrūvējiet cauruli (B).
3. Nomainiet tukšo smērvielas kasetni pret jaunu.
4. Uzstādiet un pievelciet cauruli (B).
5. Nospiediet fiksatoru (E), kas atrodas zem gumijas uzmavas (C), tad bīdiet rokturi (D) pilnībā uz augšu.
6. Atgaisojiet smērvielas sūkni. Skatiet Automātiskās elļošanas sistēmas atgaisošana (ja aprīkojumā ir kasetnes veida sūkņi) sadaļā "Apkope".

A—Tukšas kasetnes indikators D—Bīdīšanas virzuļa rokturis
B—Smērvielas kasetnes caurule E—Bīdīšanas virzuļa kāta bloķēšana
C—Gumijas uzmava



CC205258

CC205258 —UN—18OCT13

ga87848,1678364319373 -25-13APR23-1/1

Pēc vajadzības: Akumulatora gāzes priekšuzpildes pārbaude

Akumulatoru pārbaudi un nomaiņu veic tikai pienācīgi apmācītas personas ar attiecīgu aprīkojumu.

Akumulatora gāzes priekšuzlāde laika gaitā var samazināties. Ja hidrauliskā funkcija nedarbojas, kā paredzēts, pārbaudiet gāzes priekšuzpildi. Sk. Hidrauliskā akumulatora ierīces apkope nodaļā "Apkope".



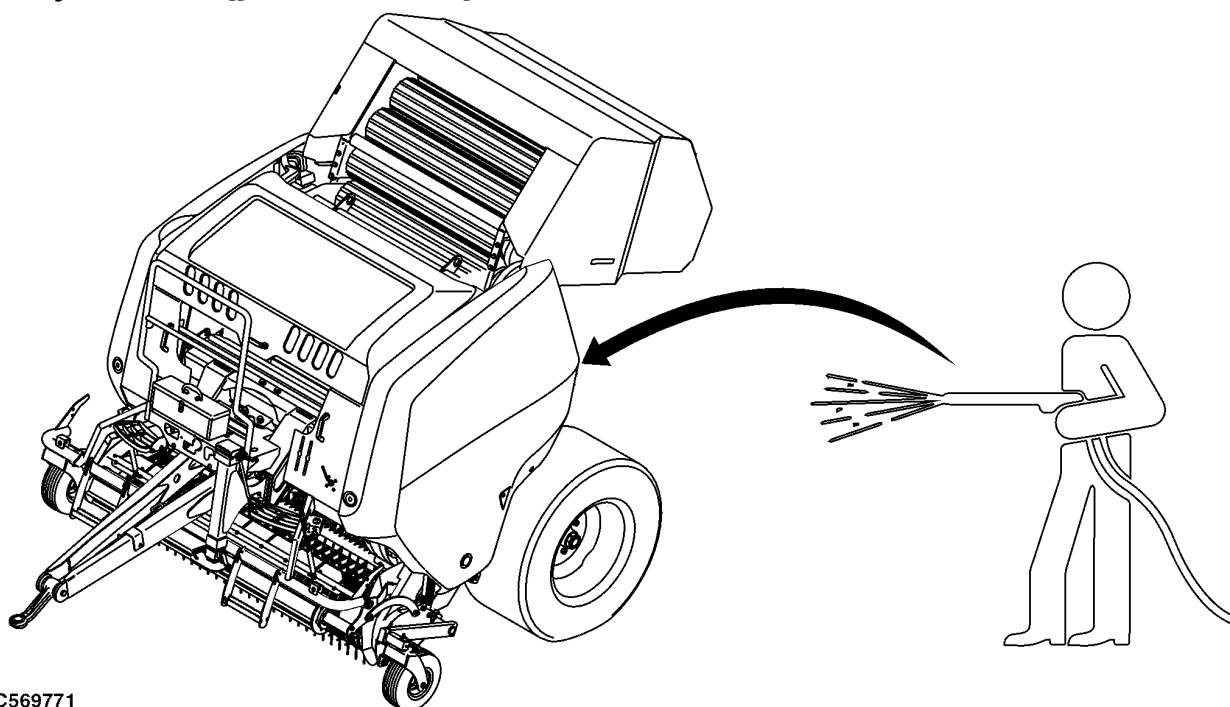
CC1022636

Akumulatora sprādziens

ga87848,1676301926895 -25-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Pēc vajadzības: ruļļu kameras veltņu tīrīšana



SVARĪGI: Zem spiediena esošais ūdens var sabojāt blīves. Izvairieties no augstspiediena strūkļas virzīšanas uz veltņu gultni.

Pēc nepieciešamības notīriet ruļļu kameras veltņus.

ga87848,1680509224452 -25-06APR23-1/1

Katru dienu: Aizdegšanās novēršana

Izmantojiet saspiestu gaisu, lai notīrītu uzkrājušos kultūraugus un uzturētu mašīnu tīru.

Nemazgājiet ar augstspiediena strūklu gultņus un tiem blakus esošās detaļas, lai nesabojātu blīves.

Pārbaudiet, vai gultņiem nav jau laikus pamanāmas kādas bojājumu pazīmes, un mainiet tos saskaņā ar norādījumiem. Izslēdziet ruļļu presi un pārbaudiet, vai nav dzirdami neparasti trokšņi, vai detaļas nav sakarsušas, vai nejutāt sviluma smaku un nav novērojama krāsojuma vai metāla virsmas krāsas maiņa.

Gultņu stāvokļa pārbaude:

- Atveriet lūku un bloķējiet to. Skatiet Droša lūkas nostiprināšana sadaļā "Drošība".
- Kad siksnas ir palaistas valjīgāk, griežiet katru rullīti ar roku, pārbaudot, vai rullītis nav pārāk sauss, nav dzirdami trokšņi, vai tas griežas vienmērīgi.
- Spiediet, velciet vai viegli pārvirziet rullīti, lai pārbaudītu gultņu radiālspraugu.
- Paskatieties un pataustiet, vai gultņi nav kļuvuši valjīgi. Nomainiet izdilušos vai bojātos gultņus. Uzreiz pēc preses darbināšanas pārbaudiet katra gultņa temperatūru; ja viens vai vairāki no tiem ir karstāki par citiem, nomainiet šos gultņus.

ga87848,1676297506102 -25-13FEB23-1/1

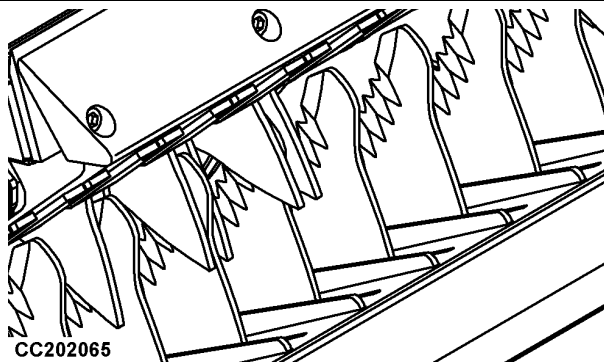
Katru dienu: Priekšgriezēja nažu un nolaižamās grīdas pārbaude

⚠ UZMANĪBU: Uzmanieties, strādājot ar nažiem. Naži ir asi un var radīt nopietnas traumas.

Pārbaudiet priekšgriezēja nažus:

1. Atveriet lūku.
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi vai pārslēdziet traktora transmisiju STĀVVIETAS pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nofiksējiet lūku. Skatiet Droša lūkas nostiprināšanas sadaļā "Drošība".

Gādāji, lai katrs priekšgriezēja nazis būtu ļoti ass. Naži jāpārbauda katru dienu vai ik pēc 200 ruļļiem – pirmajā no šiem termiņiem.



CC202065 —UN—12APR13

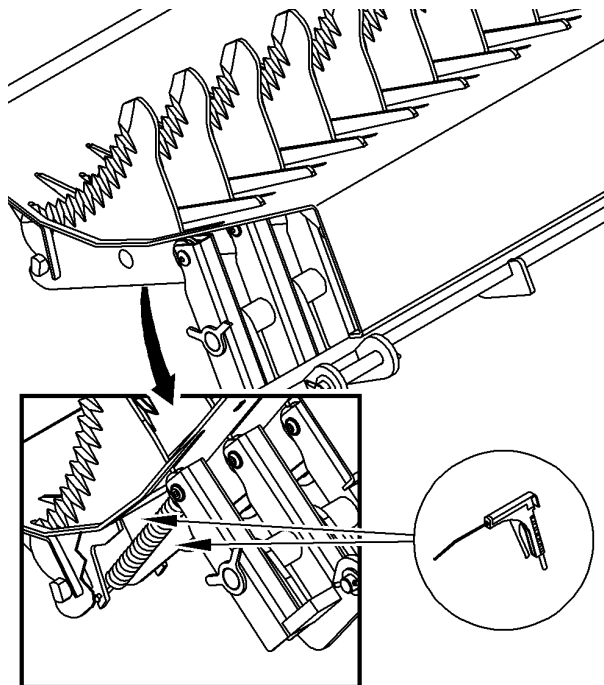
Informāciju par nažu noņemšanu skatiet sadaļas "Apkope" tēmā "Priekšgriezēja nažu maiņa"; informāciju par nažu asināšanu – tēmā "Priekšgriezēja nažu asināšana".

ga87848,1682429694456 -25-25APR23-1/2

Nolaižamās grīdas tīrīšana:

1. Nolaidiet nolaižamo grīdu. Skatiet tēmu "Pacelāja atbrīvošana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Vairākas reizes izvirziet un ievelciet nažus. Skatiet tēmu Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
3. Ieslēdziet traktora stāvbremzi vai pārslēdziet traktora transmisiju STĀVVIETAS pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
4. Aizveriet naža slēgvārstu(-s).
5. Notīriet materiālu, izmantojot gaisa pistoli vai kādu citu piemērotu instrumentu.

PIEZĪME: Nažus vieglāk notīrīt, kad tie ir izvirzīti.

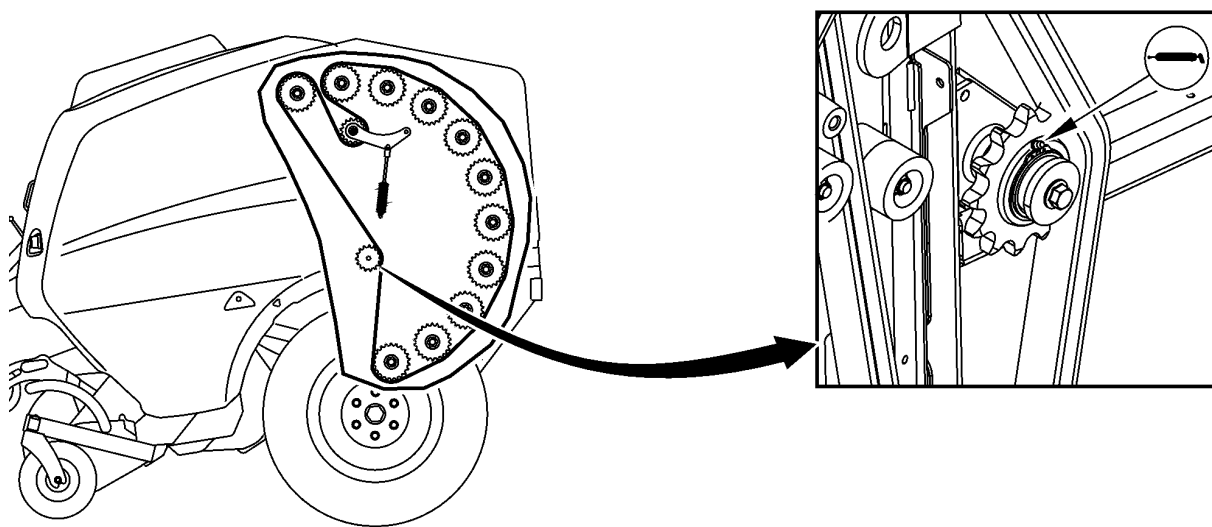


CC202066

CC202066 —UN—12APR13

ga87848,1682429694456 -25-25APR23-2/2

Katru dienu: ieeļļojiet apvalka piedziņas ķēdes sadales ķēdesratu (mašīna no S.N. 210001)



CC518318

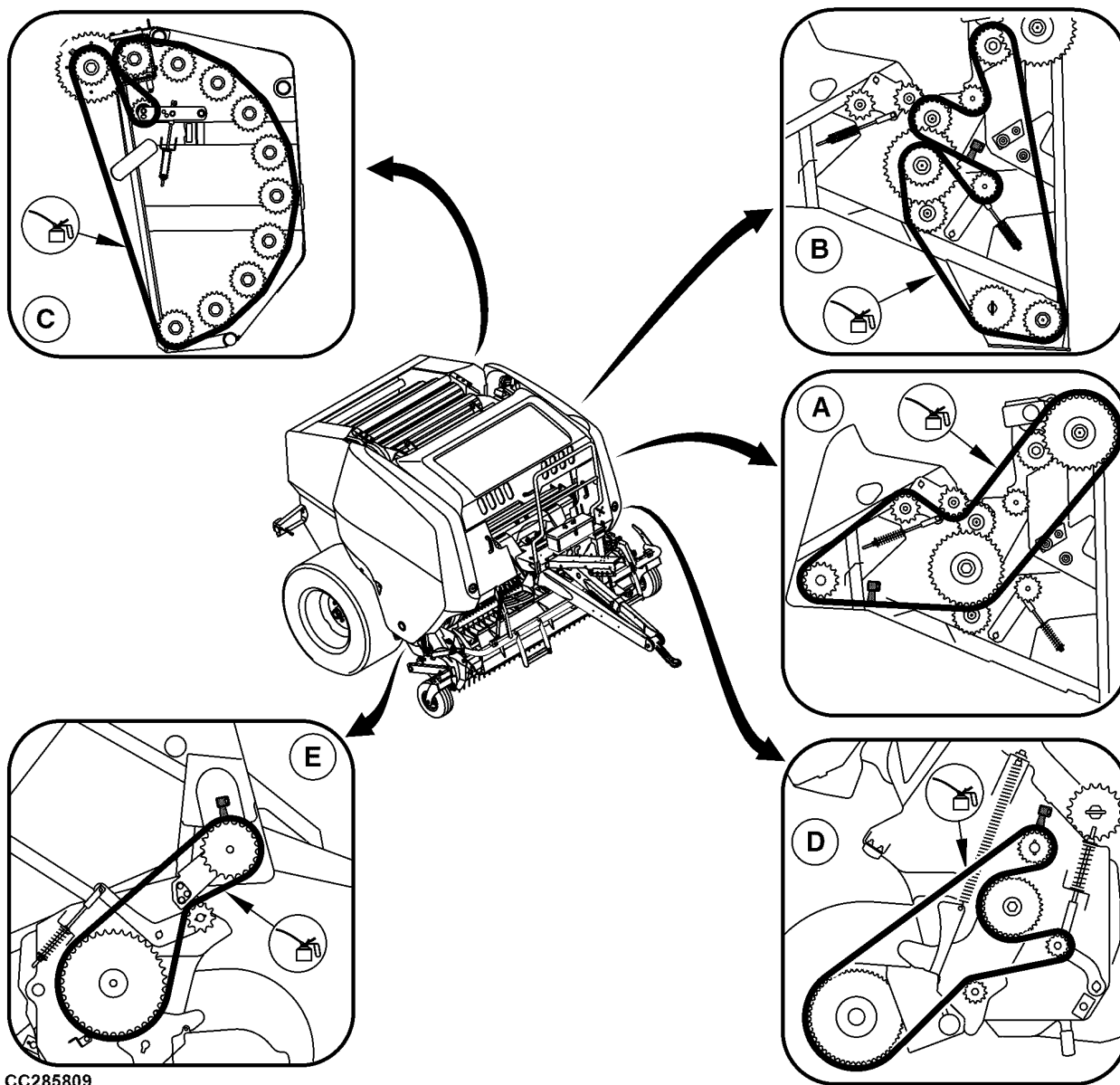
Ieeļļojiet ar John Deere John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

GA87848,0001329 -25-10AUG21-1/1

CC518318 —UN—11AUG21

Katru dienu: Kēdes un transportiera eļļošana (ruļļu prese bez automātiskās kēdes eļļošanas sistēmas)



Skābbarības ruļļu prese

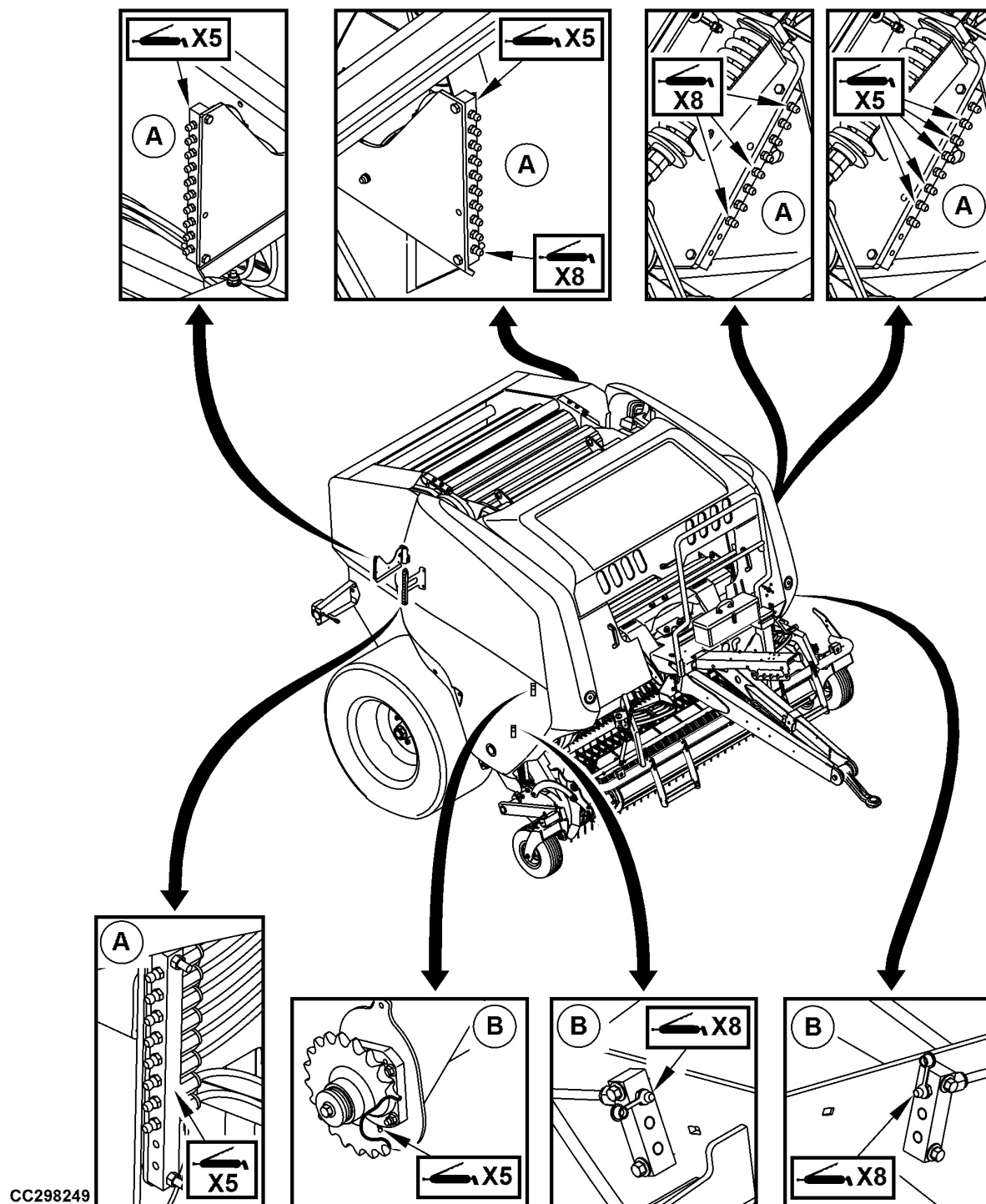
- A—Galvenā piedziņas ķēde C—Apvalka ruļļa piedziņas ķēde E—Rotējošās padeves piedziņas ķēde
B—Rāmja ruļļa piedziņas ķēde D—Pacēlāja piedziņas ķēde

Uzklājiet "SAE 30" vai viskozāku eļļu, kamēr ķēdes vēl ir siltas (pēc iekārtas darbināšanas).

ga87848,1679404420360 -25-03APR23-1/1

CC285809 —UN—12OCT16

Ik pēc 10 darba stundām: Ruļļu un rotējošā padevēja eļļošana



CC298249

A—Ruļļi

B—Rotējošā padeve

Ieeļļojiet ar John Deere John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

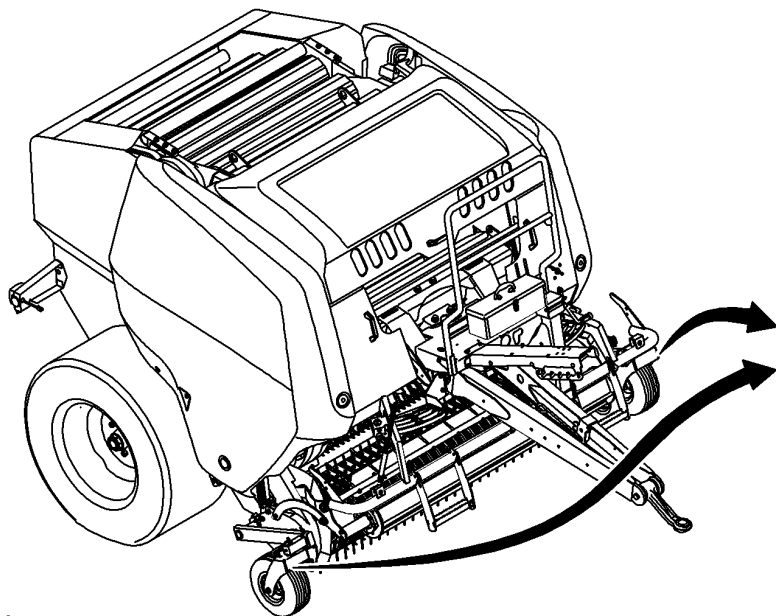
SVARĪGI: Eļļojiet visu ruļļu eļļošanas nipeļus pēc katras darba dienas, kamēr gultņi vēl ir silti.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

ga87848,1670414584433 -25-21MAR23-1/1

CC298249—UN—27OCT16

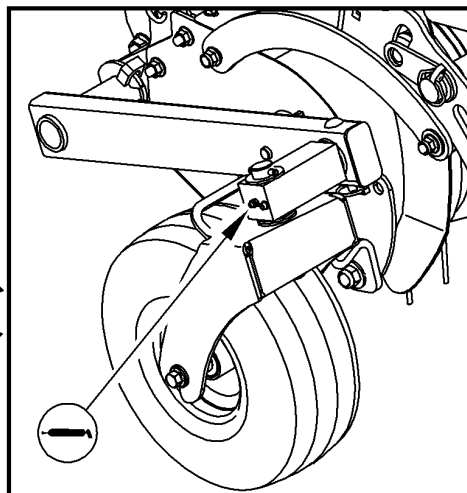
Ik pēc 10 darba stundām: ieeļļojiet pacēlāja skrituļu balsta riteņus (ja ir uzstādīti)



CC283556

Ieeļļojiet ar John Deere John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme



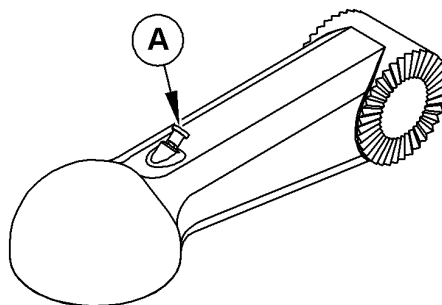
CC283556 —UN—07OCT16

ga87848,1679322501953 -25-20MAR23-1/1

Ik pēc 50 darba stundām: ieeļļojiet lodveida sakabi (ja ir aprīkojumā)

Ieeļļojiet ar John Deere John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

A—Eļļošanas nipelis



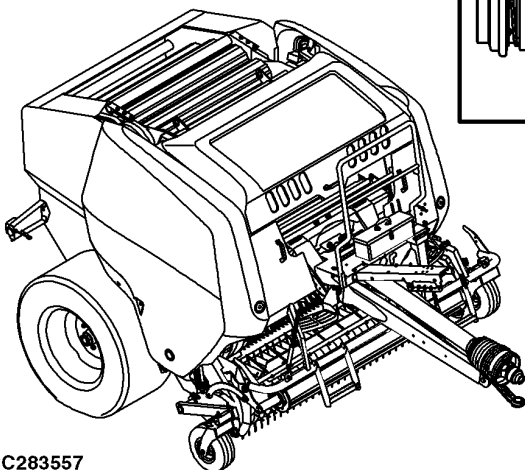
CC205925

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

CC205925 —UN—29OCT13

GA87848,0000FDC -25-02NOV20-1/1

Ik pēc 50 darba stundām: Ieeļļojiet teleskopisko transmisiju



CC283557

A—Eļļošanas nipelis

Ieeļļojiet ar John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu eļļošanu skatiet teleskopiskās transmisijas operatora rokasgrāmatā.

ga87848,1679322968422 -25-20MAR23-1/1

CC283557 —UN—18JUL16

Ik pēc 50 darba stundām: Kēdes nospirojuma pārbaude

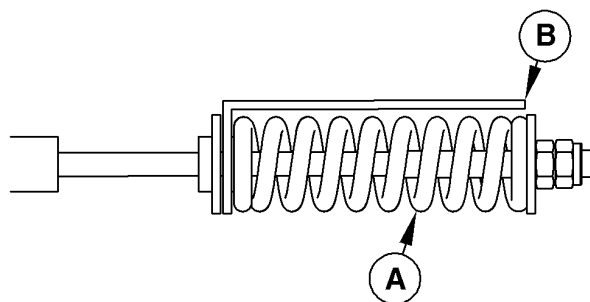
Visam spriegotājam pārbaudiet, vai atsperes (A) un siksnas (B) garums ir vienāds.

Ja nepieciešams, informāciju par ķēdes regulēšanu skatiet sadaļā "Apkope".

Ja atsperes (A) garumu nevar noregulēt, lai tas atbilstu siksnas garumam (B), nomainiet ķēdi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

A—Atspere

B—Siksna



CC286971

ga87848,1676629354204 -25-20FEB23-1/1

CC286971 —UN—01SEP16

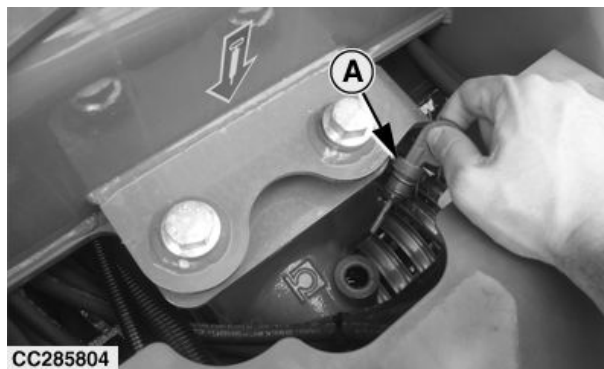
Reizi nedēļā: Pārnesumkārbas eļļas līmeņa pārbaude

SVARĪGI: Katru nedēļu pārbaudiet eļļas līmeni, izmantojot mērstieni (A), un, ja vajadzīgs, iepildiet eļļu.

Nepārsniedziet eļļas līmeni pārnesumkārbā, jo tas izraisīs pārkaršanu un eļļas noplūdi.

Lietojiet eļļas tipu, kāds norādīts sadaļā “Pārnesumkārbas eļļa”.

A—Mērstienis



CC285804 —UN—18.JUL16

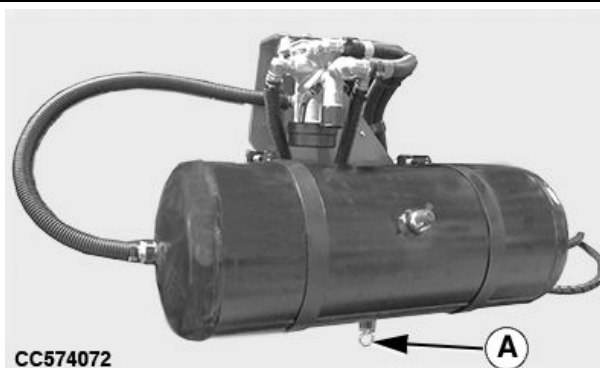
ga87848,1681455826318 -25-14APR23-1/1

Reizi nedēļā: Pārbaudiet un iztukšojiet pneimatisko bremžu tvertni

⚠ UZMANĪBU: Pirms kondensētā ūdens izlaišanas no saspiestā gaisa tvertnes pārliecinieties, ka mašīna ir nodrošināta pret patvaļīgu pārvietošanos. Ieslēdziet stāvbremzi un palieciet zem riteņiem bloķējošos ķīļus.

Lai izlaistu ūdeni no gaisa tvertnes, pavelciet aiz gredzena (A).

Kondensāts bremžu sistēmā var izraisīt darbības traucējumus.

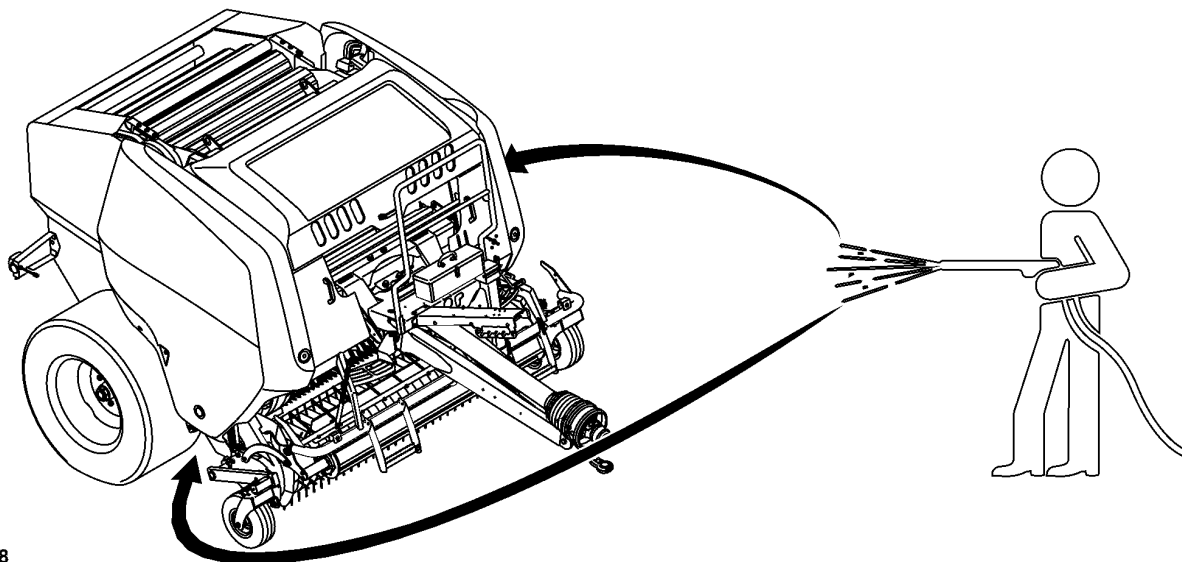


A—Gredzens

CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -25-07APR23-1/1

Reizi nedēļā: Bremžu tīrīšana un pārbaude



CC575688

SVARĪGI: Zem spiediena esošais ūdens var sabojāt bremžu detaļas. Izvairieties no tiešas augstspiediena strūkļas virzīšanas uz bremžu šļūtenēm, cilindriem un blīvēm.

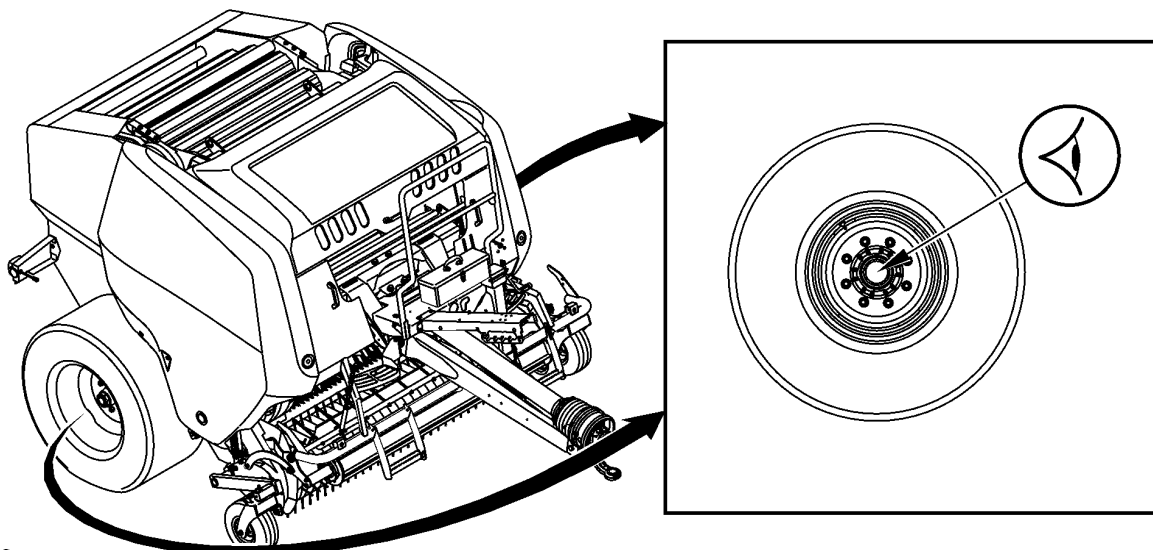
Pārliecinieties, vai bremzes ir labā stāvoklī. Skatiet Izvairīšanās no augstspiediena strūkļas uz cilindriem

sadaļā "Drošība". Pārliecinieties, vai nav noplūdes. Ja nepieciešams, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

aysdijz,1681395947206 -25-23MAY23-1/1

CC575688 —UN—22MAY23

Reizi nedēļā: Riteņa rumbas uzliktna pārbaude



CC575689

Pārbaudiet, vai riteņa rumbas uzliktnis ir pareizi uzstādīts abās mašīnas pusēs.

Abās mašīnas pusēs pārbaudiet, vai riteņa rumbas uzliktnī nav noplūdes. Ja nepieciešams, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

aysdijz,1681396069351 -25-25APR23-1/1

CC575689 —UN—22MAY23

Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude.

SVARĪGI: Atkārtojiet šīs darbības katru reizi, noņemot vai uzstādot riteņi.

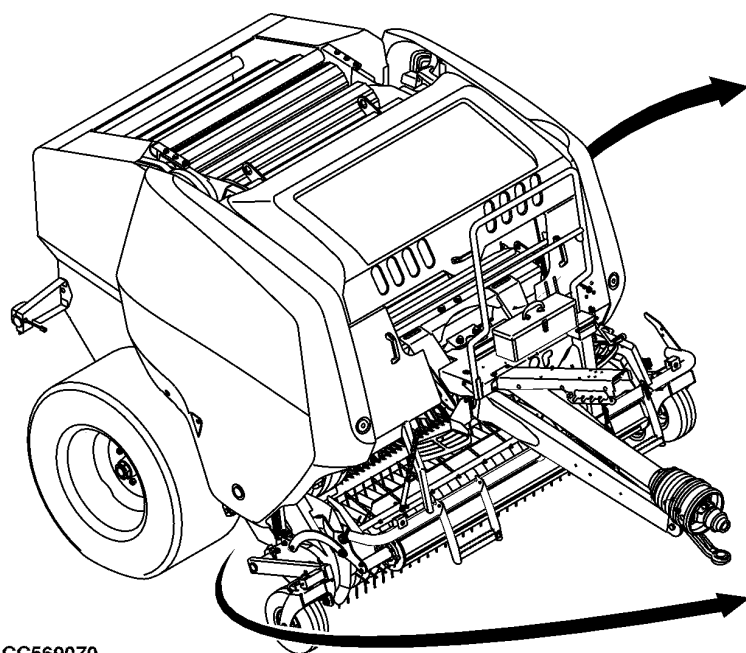


CC575701

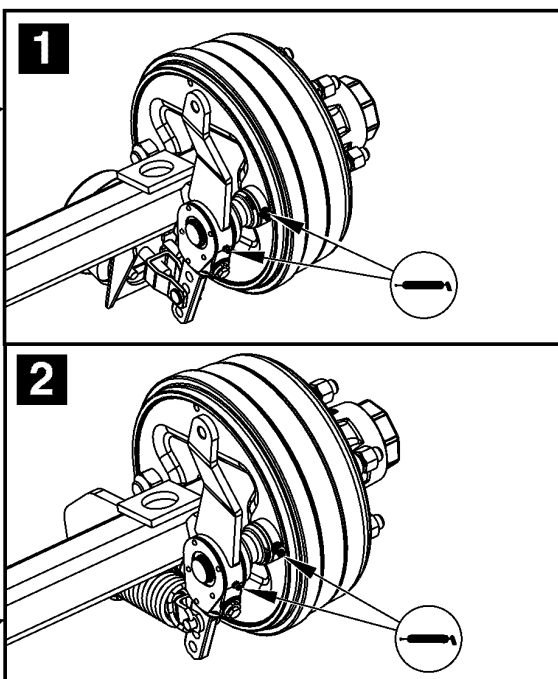
CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -25-26APR23-1/1

Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Bremžu vārpstu eļļošana



CC569070



CC569070 —UN—23MAY23

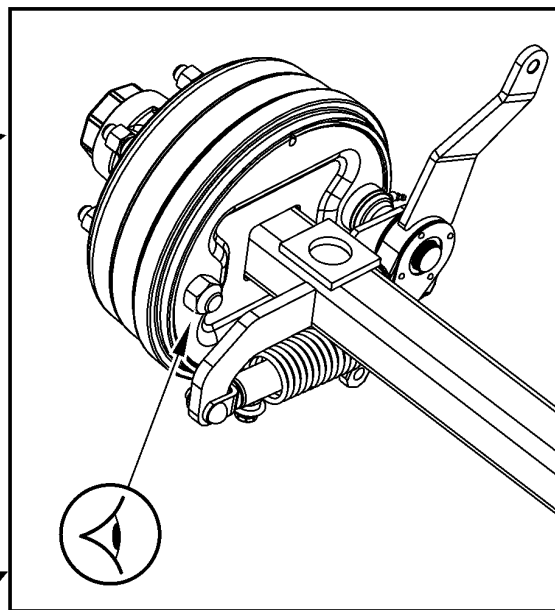
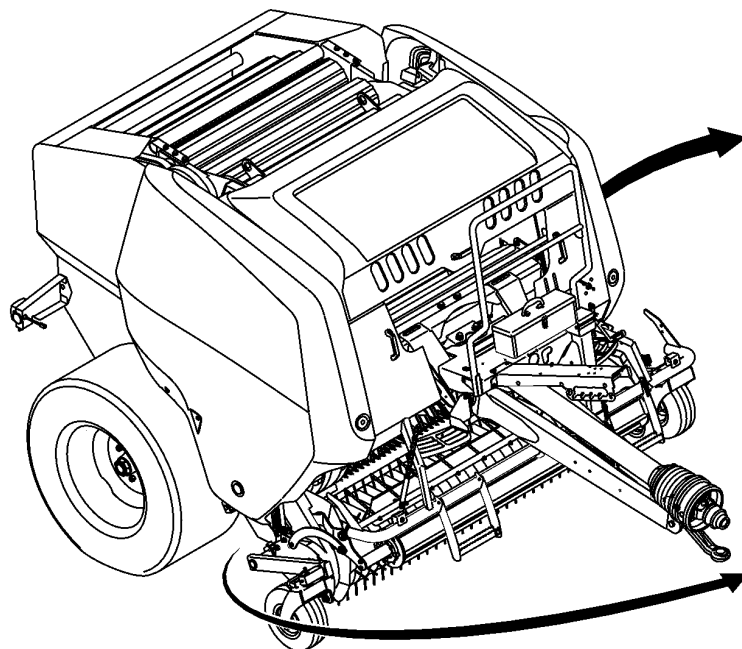
1—Pneimatisko bremžu vārpsta 2—Hidraulisko bremžu vārpsta

Abās mašīnas pusēs ieeļļojiet ar John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

aysdijz,1681395487353 -25-26APR23-1/1

**Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā:
Bremžu šarnīru pārbaude**



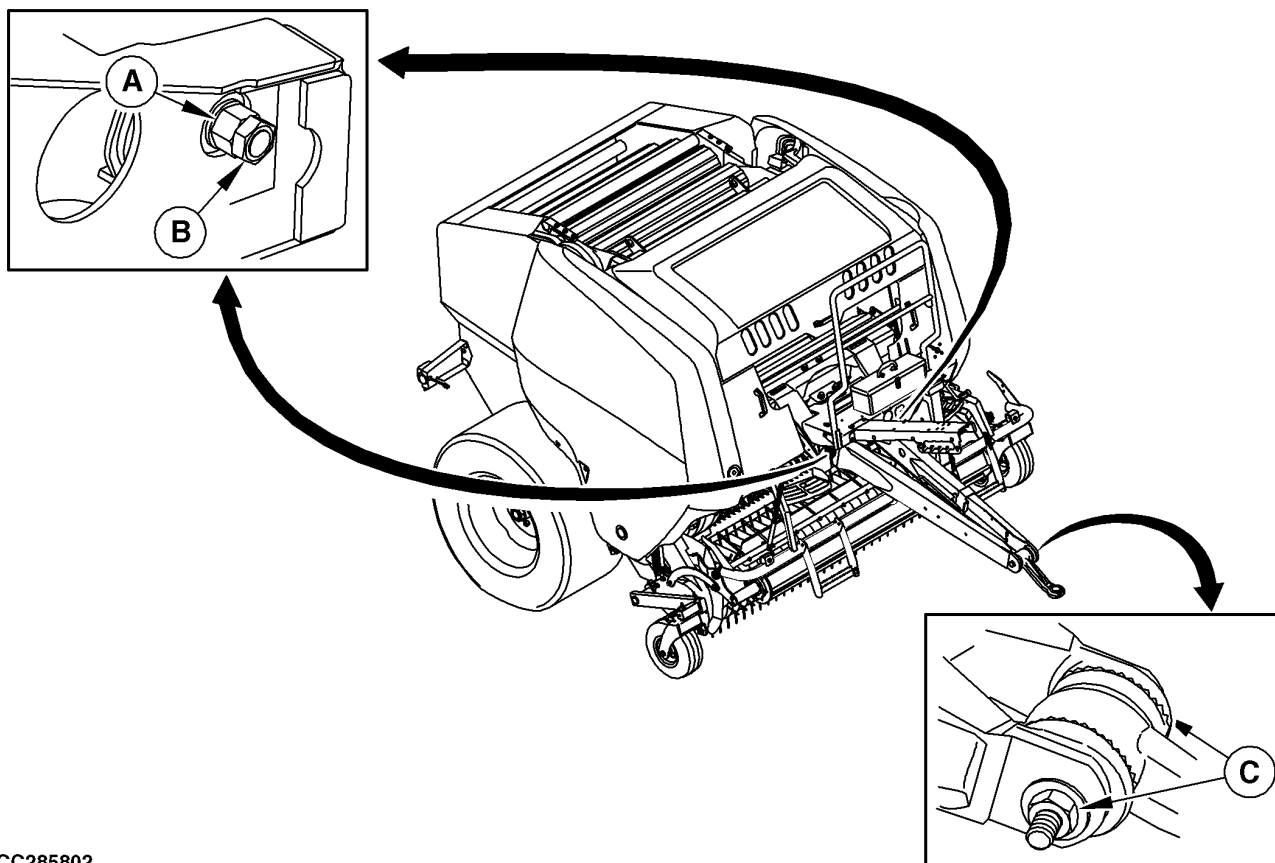
CC575687

Pārbaudiet, vai bremžu šarnīri ir labā stāvoklī.
Pārliecinieties, vai nav noplūdes. Ja nepieciešams,
sazinieties ar John Deere izplatītāju.

CC575687 —UN—22MAY23

aysdijz,1682341446669 -25-25APR23-1/1

Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Strēles strēles rāmja un uzkares pārbaude



CC285802 —UN—05SEP16

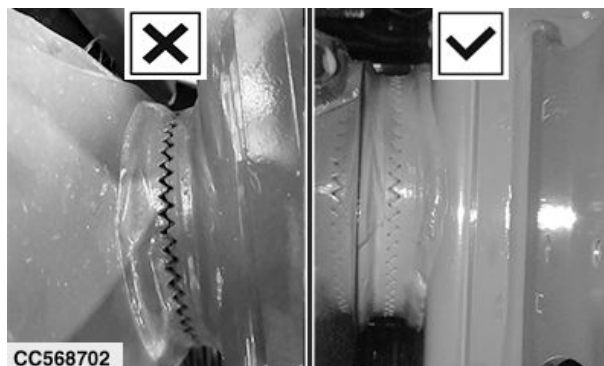
CC285802

SVARĪGI: Pievelkot uzgriežņus (A), (B) un (C) pārliecinieties, vai visi gredzena zobi ir **PILNĪBĀ** savietoti (nevis saskaras ar zobu smailēm).

Atkārtoti pievelciet sakabes rāmja fiksējošos uzgriežņus (A), kontruzgriežņus (B) un sakabes cilpas fiksējošo skrūvi (C) ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati

Sakabes strēles rāmja fiksējošais uzgrieznis—Griezes moments.....	700 N·m (516 pēdmārciņas)
Sakabes strēles rāmja kontruzgrieznis—Griezes moments.....	300 N·m (221 pēdmārciņa)
Sakabes fiksējošais uzgrieznis—Griezes moments.....	620 N·m (450 pēdmārciņas)



Sakabes strēles pievilkšanas kļūda

CC568702 —UN—08MAR23

A—Sakabes strēles rāmja fiksējošais uzgrieznis
B—Sakabes strēles rāmja kontruzgrieznis

C—Sakabes fiksējošais uzgrieznis

ga87848,1679386881894 -25-06APR23-1/1

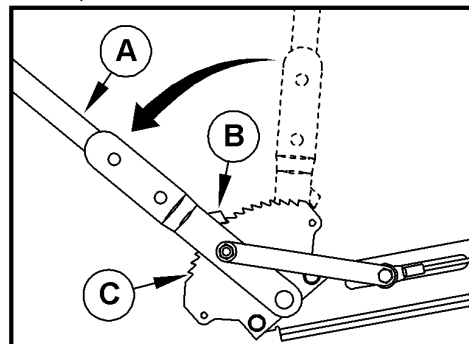
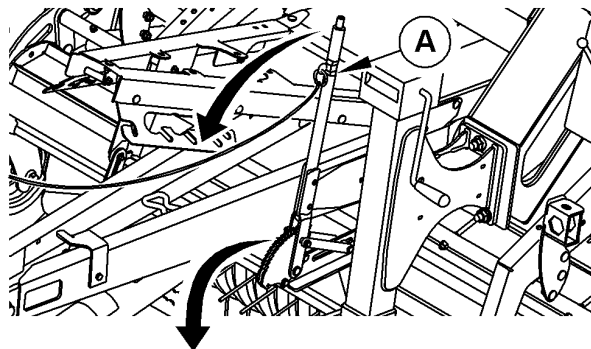
Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Stāvbremzes pārbaude

Velciet sviru (A) līdz galam, lai ieslēgtu stāvbremzi; pēc tam pārbaudiet, vai sprūds (B) neatrodas pēdējā atlikušajā ierobā (C).

Ja tā nav, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

A—Stāvbremzes svira
B—Stāvbremzes fiksators

C—Atlikušais ierobs



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

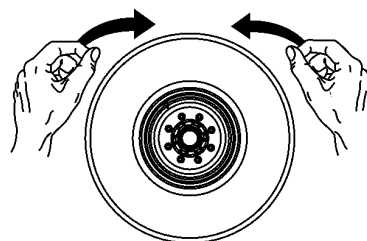
ga87848,1682431028358 -25-25APR23-1/1

Ik pēc 100 darba stundām vai reizi gadā: Riteņa rumbas gultņa brīvkustības pārbaude

Pārbaudiet, vai ritenim nav brīvkustības:

1. Paceliet riteni no zemes. Skatiet tēmu Riteņa noņemšana un uzstādīšana sadaļā "Apkope".
2. Lēnām grieziet riteni abos virzienos, lai noteiktu iestrēgšanu vai apgrūtinātu griešanos.
3. Pagrieziet riteni ātrāk un pārbaudiet skaņu vai cita veida apgrūtinātu griešanos.
4. Nospiediet un pavelciet riteni visos virzienos. Riteņi nedrīkst būt ļodzīgi.

Ja nepieciešams, sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC574077

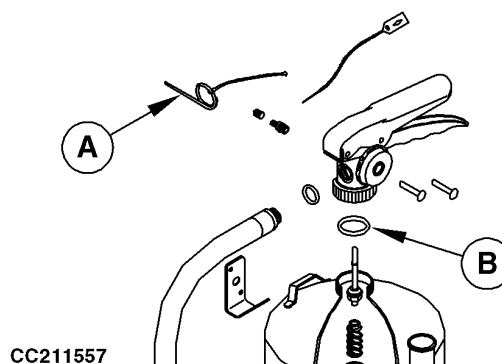
CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681395524056 -25-25APR23-1/1

Reizi mēnesī: Augstspiediena ūdens tvertnes pārbaude (ja ir aprīkojumā)

1. Pārbaudiet, vai nav radušies kādi bojājumi: korozija, noplūde vai nosprostošanās izejas atverē.
2. Pārbaudiet, vai blīve (A) nav saplīsusi.
3. Pārbaudiet, vai drošības tapa (A) ir darba kārtībā.
4. Augstspiediena ūdens tvertnei ir jābūt tīrai, un norādījumiem uz tās etiķetes vienmēr ir jābūt skaidri saredzamiem.

Ja, pārbaudot augstspiediena ūdens tvertni, atklājas, ka tā ir bojāta, šī tvertne ir jānomaina.



CC211557

A—Drošības tapa

B—Blīve

ga87848,1682431261366 -25-25APR23-1/1

CC211557 —UN—20AUG14

Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā: Iztukšojiet eļļu no pārnesumkārbas un iepildiet jaunu

PIEZĪME: Priekšējais aizsargs noņemts, lai attēls būtu pārskatāmāks.

1. Izlaidiet eļļu, kamēr tā ir silta (t. i., pēc darba). Izvelciet mērstieni (A) un izlaišanas noslēgu (C), pēc tam izlaidiet eļļu piemērotā tvertnē.
2. Notīriet iztukšošanas aizbāzni (C), uzstādiet to vietā, un pievelciet ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati

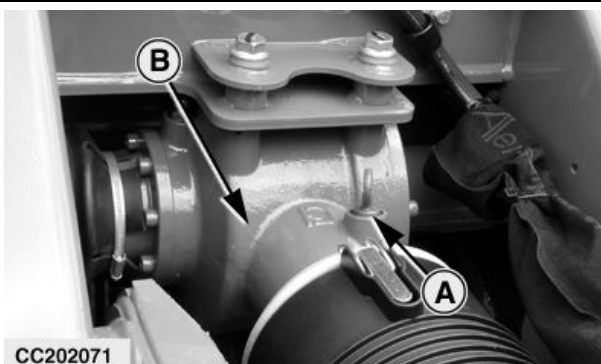
Iztukšošanas
aizbāznis—Griezes
moments.....40 N·m
(29 lb·ft)

3. Vēlreiz iepildiet reduktora korpusā (B) John Deere EXTREME-GARD™ līdzvērtīgu izstrādājumu. Skatiet "Reduktora eļļa" šajā sadaļā.

Tehniskie dati

540 un 1000 apgr./min
pārnesumkārbā—Ietil-
pība.....2,9 l
(0,77 gal)

4. Pārbaudiet eļļas līmeni, izmantojot mērstieni (A).



CC202071



CC202072

A—Mērstienis
B—Pārnesumkārbā

C—Iztukšošanas noslēgs

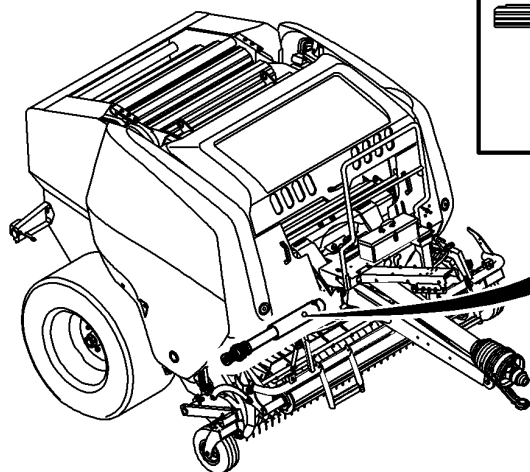
EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme

ga87848,1680098261575 -25-29MAR23-1/1

CC202071 —UN—12APR13

CC202072 —UN—12APR13

**Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā:
ieeļļojiet pagarinājuma vārpstu**



CC283558

ieeļļojiet ar John Deere John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

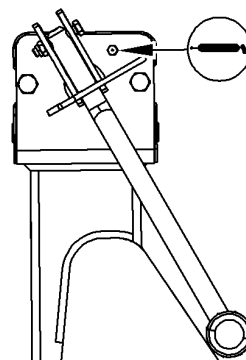
ga87848,1679386792343 -25-21MAR23-1/1

CC283558 —UN—04OCT16

**Ik pēc 500 darba stundām vai reizi gadā:
Domkrata balsta eļļošana**

ieeļļojiet ar John Deere John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard ir Deere & Company preču zīme

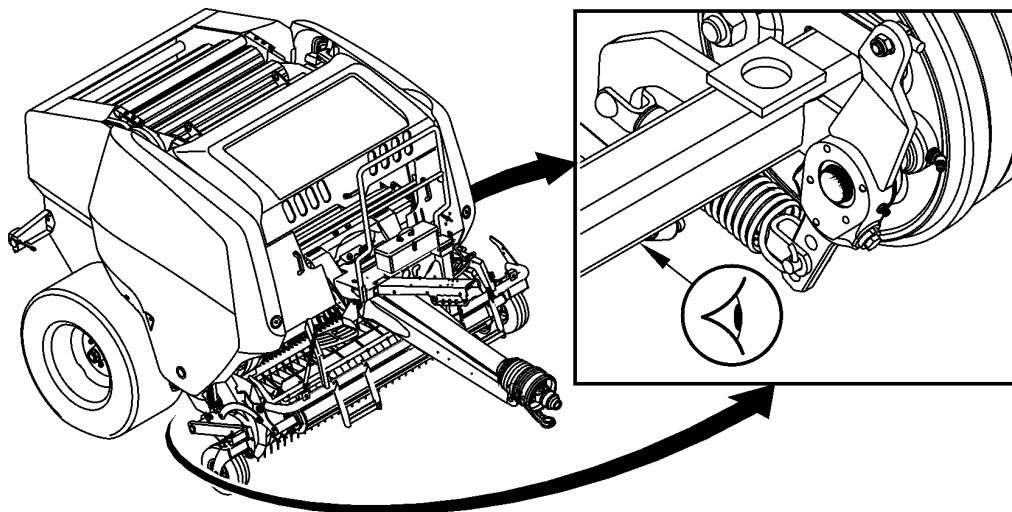


CC283536

ga87848,1679386792278 -25-21MAR23-1/1

CC283536 —UN—01SEP16

Reizi gadā: Pārbaudiet ass nodilumu



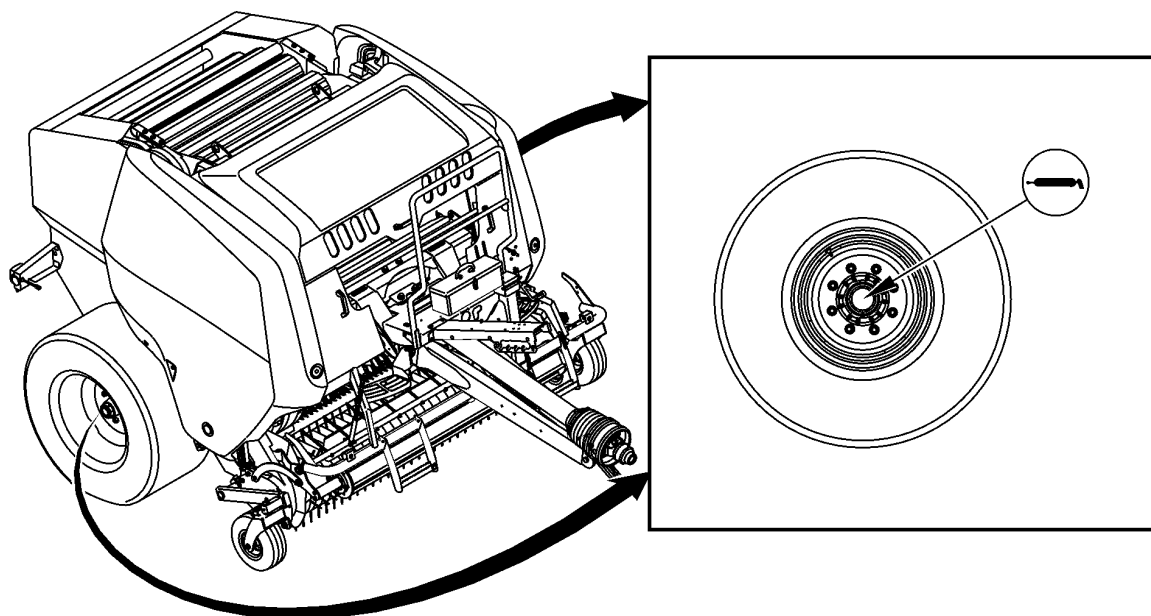
CC575690

Pārbaudiet ass nodiluma stāvokli. Ja nepieciešams, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

aysdijz,1681397405541 -25-25APR23-1/1

CC575690 —UN—22MAY23

Reizi gadā: Riteņu gultņu tīrīšana, pārbaude un elļošana



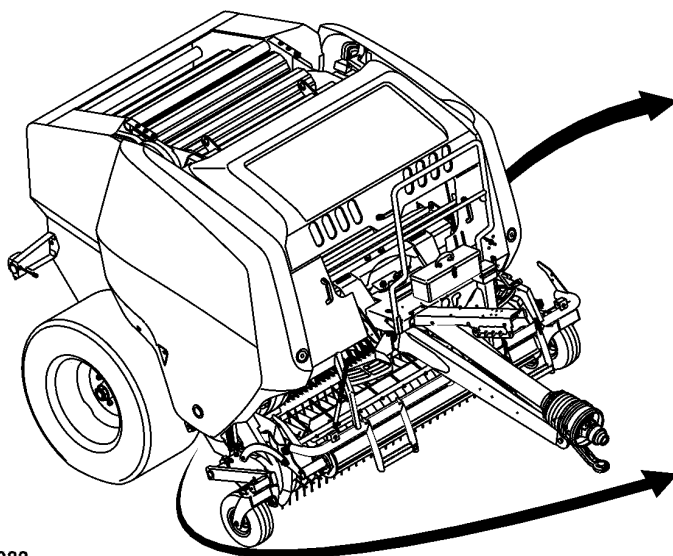
CC575691

Lai notīrītu, pārbaudītu un ieelļotu riteņu gultņus, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

aysdijz,1681397349321 -25-02MAY23-1/1

CC575691 —UN—22MAY23

Reizi gadā: Pārbaudiet bremžu klučus



CC574083

Parādīti pneimatisko bremžu kluči

Abās mašīnas pusēs pārbaudiet, vai bremžu uzliku biezums pārsniedz tālāk norādītās specifikācijas:

Ja izmēri ir nepietiekami, par bremžu kluču maiņu sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

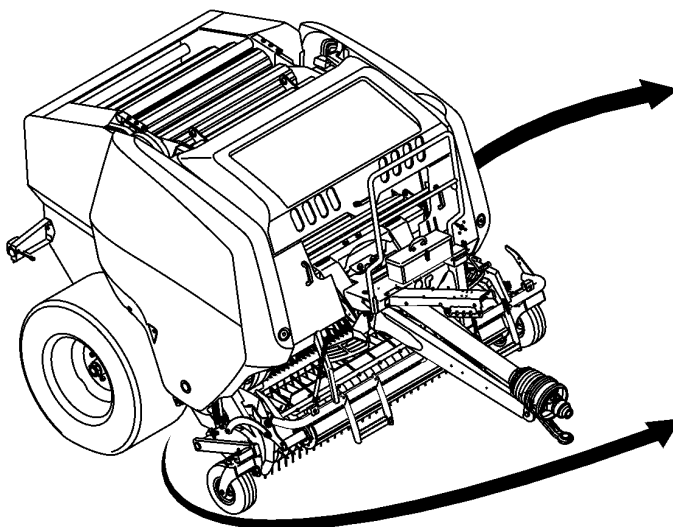
Tehniskie dati

Bremžu uzlika—Minimālais biezums..... 2 mm
(5/64 collas)

aysdijz,1681397021903 -25-25APR23-1/1

CC574083 —UN—22MAY23

Reizi gadā: Trumuļa tīrīšana un nodiluma pārbaude



CC574093

Lai iztīrītu trumuli un pārbaudītu tā nodilumu, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

aysdijz,1681395581128 -25-02MAY23-1/1

CC575693 —UN—23MAY23

Reizi gadā: Akumulatora pārbaude

Akumulatoru pārbaudi un nomaiņu veic tikai pienācīgi apmācītas personas ar attiecīgu aprīkojumu.

1. Pārbaudiet, vai akumulatoram nav korozijas.
 - a. Ja nepieciešams, nomainiet akumulatoru.
2. Pārbaudiet, vai savienojumi ir cieši un nav noplūdes.
3. Pārbaudiet montāžas elementus.



CC1022636

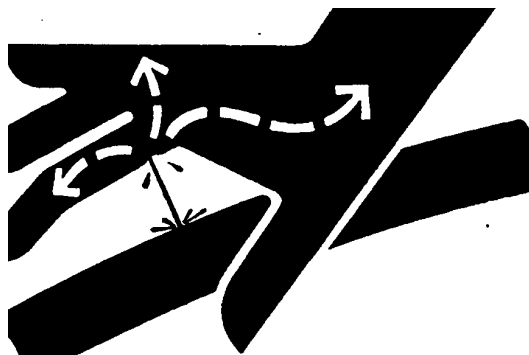
Akumulatora sprādziens

ga87848,1676036265828 -25-13FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Ik pēc 6 gadiem: Hidraulikas šļūteņu nomaiņa

Saistībā ar hidraulisko šļūteņu nodilumu laika gaitā ir ieteicams nomainīt hidrauliskās šļūtenes ik pēc 6 gadiem.



AP00976,000018D -25-13FEB23-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Ik pēc 6 gadiem: Blīvuma akumulatora nomaiņa

Akumulatoru pārbaudi un nomaiņu drīkst veikt tikai pienācīgi apmācītas personas ar attiecīgu aprīkojumu.

Blīvuma akumulators jānomaina ik pēc 6 gadiem. Izgatavošanas datums ir norādīts uz akumulatora: MM - YY. Skatiet Hidrauliskā akumulatora ierīces apkope sadaļā "Apkope".



CC1022636

Akumulatora sprādziens

ga87848,1681816726950 -25-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

**Ik pēc 6 gadiem: Hidraulisko bremžu
akumulatoru nomaiņa (ja ir aprīkojumā)**

Akumulatoru pārbaudi un nomaiņu drīkst veikt tikai
pienācīgi apmācītas personas ar attiecīgu aprīkojumu.

Nomainiet hidraulisko bremžu akumulatorus ik pēc
6 gadiem. Izgatavošanas datums ir norādīts uz
akumulatora: MM - YY. Skatiet tēmu Hidrauliskā
akumulatora ierīces apkope, sadaļā "Apkope".



CC1022636

Akumulatora sprādziens

ga87848,1681816707983 -25-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Traucējummeklēšana

Pacēlāja un padeves problēmas

Pazīme	Problēma	Risinājums
Sajūga atvienošanās ruļļa veidošanas laikā.	Aiz rotora vai tā priekšā ir sakrājiens.	Pārbaudiet, vai grīdas lūka ir pacelta. Nepieciešamības gadījumā noregulējiet sensoru. Skatiet tēmu <u>"Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet, vai naži ir labi uzasināti, vajadzības gadījumā skatiet tēmu <u>"Priekšgriezēja nažu asināšana"</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet sakabes strēles regulējumu, skatiet tēmu <u>"Sakabes strēles regulēšana"</u> sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana". Pārbaudiet ruļļa (Nr. 13) skrāpja iestatījumu; skatiet sadaļu <u>Ruļļa (Nr. 13) skrāpja regulēšana</u> nodaļā "Apkope". Samaziniet gaitas ātrumu ķīpas veidošanas beigās.
	Ne viss siens tiek pacelts.	Nolaidiet pacēlāju. Skatiet <u>Pacēlāja atbalsta riteņu regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".
	Nepietiekama pacēlāja flotācija.	Pārbaudiet līdzsvarojošās atsperes regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana"</u> sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Strēle ir iestatīta pārāk zemu.	Pārbaudiet sakabes strēles regulējumu. Skatiet tēmu <u>"Sakabes strēles regulēšana"</u> sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
	Īsās kultūras deflektors vai vāla kompresora rullis ir pārāk augstu.	Nolaidiet zemāk īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatiet tēmu <u>"Vālu kompresora plāksnes (ja tāda ir) regulēšana"</u> vai <u>"Vāla saspiešanas ruļļa (ja tāds ir) regulēšana"</u> sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīgs lietojums".
	Pārāk plāni vāli.	Sagrābiet biežākus vālus. Skatiet sadaļu "Preses darbība – vispārīgs lietojums".

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Saliekti vai salauzti savācēja zobi.	Iztaisnojiet vai nomainiet zobus, skatiet tēmu " <u>Pacelšanas zoba nomaiņa</u> " sadaļā "Apkope".
	Pārāk liels braukšanas ātrums.	Samaziniet braukšanas ātrumu.
Pacelājs neplanē vai brīvi nokrīt.	Pārmērīga vai nepietiekama peldēšanas palīgmehānisma darbība.	Regulējiet līdzsvarošanas atsperes. Skatiet nodaļu " <u>Pacelāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums". Pārbaudiet vai nav graudaugu uzkrājuma starp pacelšanas rāmi un priekšgriezēja rāmi, vai starp pacelšanas rāmi un izmešanas grīdu (ja ietilpst aprīkojumā).
Pacelāja pirksti nerotē.	Nepietiekami nospriegota vai salauzta pacelāja piedziņas ķēde.	Noregulējiet pacelāja piedziņas ķēdes spriegojumu, skatiet tēmu " <u>Pacelāja piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana</u> " sadaļā "Apkope". Nomainiet ķēdi.
	Salauzts kūlenītis.	Nomainiet kūlenīti. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Pacelāja pirksti ķeras zemē.	Pacelājs ir iestatīts pārāk zemu.	Paceliet pacelāju. Skatiet <u>Pacelāja atbalsta riteņu regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".
	Nepietiekama pacelāja flotācija.	Pārbaudiet līdzsvarojošās atsperes regulējumu. Skatiet nodaļu " <u>Pacelāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
Pacelāja pirksti tiek bojāti.	Pacelājs ir iestatīts pārāk zemu.	Paceliet pacelāju. Skatiet <u>Pacelāja atbalsta riteņu regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".
	Iekšpusē ir svešķermeņi un/vai salauzti pirksti.	Izņēmiēt uzkrājušos materiālu un/vai nomainiet zobus, skatiet tēmu " <u>Pacelāja zoba nomaiņa</u> " sadaļā "Apkope".

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Labības salmu presēšana.	Paceliet pacēlāju. Iespējama augšējo pirkstu salūšana. Skatiet sadaļu "Preses darbība – vispārīgs lietojums".
Norausēju iekšpuse ir izdilusi.	Pacēlāja apvalks bojā padeves pirkstu izliekumu.	Pārbaudiet sastrēgumu starp malām. Pārbaudiet zobu un norausēja stāvokli. Palieliniet saķeri. Skatiet nodaļu "Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana" sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums". Paceliet pacēlāju. Skatiet <u>Pacēlāja atbalsta riteņu regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīga lietošana".
Šķūrēšana.	Augsti vāli un/vai pārāk liels braukšanas ātrums.	Samaziniet vāla lielumu un/vai traktora braukšanas ātrumu.
	Īsas kultūras deflektors vai vāla kompresora rullis ir pārāk zemu.	Paceliet augstāk īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatiet tēmu "Vālu kompresora plāksnes (ja tāda ir) regulēšana" vai "Vāla saspiešanas ruļļa (ja tāds ir) regulēšana" sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Sakabes strēle nav noregulēta pareizi.	Pārbaudiet sakabes strēles regulējumu. Skatiet tēmu "Sakabes strēles regulēšana" sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
	Trūkst pacēlāja pirkstu.	Nomainiet zobus, skatiet tēmu "Pacēlāja zobu nomaiņa" sadaļā "Apkope".
Sastrēgums starp malām.	Pārāk liela masa uz galiem.	Samaziniet masu.
	Pacēlājs ir iestatīts pārāk zemu.	Paceliet pacēlāju. Skatiet <u>Pacēlāja atbalsta riteņu regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīga lietošana".
	Traktora riepas iespiež graudaugus rugājos.	Palieliniet riteņu šķērsbāzes platumu. Skatiet traktora operatora rokasgrāmatu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Sastrēgums rotējošajā padevē.	Pārāk liels braukšanas ātrums.	Samaziniet braukšanas ātrumu. Lai atbrīvotu rotējošo padevēju, skatiet sadaļu <u>Pacēlāja atbrīvošana</u> sadaļā "Ķīpu preses izmantošana".
		Pārbaudiet nolaižamās grīdas regulējumu.
	Rullis ir pārāk blīvs.	Samaziniet blīvumu. Skatiet sadaļu <u>Ķīpas blīvuma regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses izmantošana".
	Sastrēgumi saliktajos gliemežtransportieros.	Pārbaudiet, vai nolaižamā grīda ir paceltā pozīcijā. Nepieciešamības gadījumā noregulējiet sensoru. Skatiet nodaļu <u>"Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
Sastrēgums pie pacēlāja.		Noregulējiet rotora gliemežtransportiera skrāpjus. Skatiet tēmu <u>"Rotora gliemežtransportiera skrāpju regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
	Īsās kultūras deflektors vai vāla kompresora rullis ir pārāk augstu.	Nolaidiet zemāk īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatiet tēmu <u>"Vālu kompresora plāksnes (ja tāda ir) regulēšana"</u> vai <u>"Vāla saspiešanas rullja (ja tāds ir) regulēšana"</u> sadaļā "Rullju preses darbība — vispārīgs lietojums".
	Slikts sakabes strēles regulējums.	Pārbaudiet sakabes strēles regulējumu, skatiet tēmu <u>"Sakabes strēles regulēšana"</u> sadaļā "Rullju preses sagatavošana".
	Pārāk liels vāls.	Samaziniet vāla izmēru.
Rotorā ir troksnis.	Pārāk liels braukšanas ātrums.	Samaziniet braukšanas ātrumu.
	Deformēts zobs vai rotors.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Svešķermenis rotorā.	Izņemiet svešķermeni no rotora.
	Nepareizs norausēja regulējums.	Pārbaudiet norausēja regulējumu.
	Traucējumi starp nažiem un zobiem.	Pārbaudiet, vai starp nažiem un zobiem nav traucējumu.

Traucējummeklēšana

Pazīme

Problēma

Risinājums

Trūkst kāda naža.

Atbloķējies nažu fiksēšanas stienis.

Fiksējiet stieni.

Nažu fiksēšanas stienis ir nodilis.

Nomainiet naža fiksēšanas stieni.
Sazinieties ar savu "John Deere"
izplatītāju.

Nodilusi naža atvere.

Nomainiet nodilušo nazi.

ga87848,1682413643320 -25-25APR23-5/4

Ruļļu preses vispārīgi darbības traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nepietiekams attālums līdz zemei.	Nepareizs sakabes strēles iestatījums	Noregulējiet sakabes strēli pareizā stāvoklī. Skatiet tēmu " Sakabes strēles regulēšana " sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
Pārmērīgs traktora jaudas patēriņš darbības laikā, ja priekšgriezēja naži ir pieslēgti.	Priekšgriezēja naži ir nodiluši.	Uzasiniet vai nomainiet priekšgriezēja nažus. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu " Priekšgriezēja nažu asināšana " vai " Priekšgriezēja nažu nomaiņa ".
Lūka neaizveras.	Šķērslis starp apvalku un rāmi.	Noņemiet šķērslī.
	Bloķēts apvalka bloķēšanas vārsts.	Atbloķējiet apvalka bloķēšanas vārstu.
	Apvalka bloķēšanas vārsts bojāts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Kļūme hidrauliskajā savienotājā.	Pārbaudiet hidraulikas savienotājus.
	Bojāta traktora hidrauliskā sistēma.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Apvalks neatveras.	Bloķēts apvalka bloķēšanas vārsts.	Atbloķējiet apvalka bloķēšanas vārstu.
	Bojātas šļūtenes vai stiprinājumi.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Apvalka bloķēšanas vārsts bojāts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Bojāts apvalka hidrauliskais cilindrs.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Kļūme hidrauliskajā savienotājā.	Pārbaudiet hidraulikas savienotājus.
	Bojāta traktora hidrauliskā sistēma.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Apvalka potenciometra kļūme.	Kalibrējiet apvalka potenciometru, skatiet " Apvalka pozīcijas potenciometra RB331 kalibrēšana " sadaļā "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".
		Pārbaudiet potenciometru.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Lūka negaidīti atveras bez spiediena uz ruļļa blīvuma indikatora.	Blīvuma vārsta kļūme.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Kļūme traktora hidraulikas sistēmā.	Pārbaudiet traktora selektīvās vadības vārsta sviras pozīciju; svirai jābūt neitrālā vai peldošā pozīcijā. Pārbaudiet traktora hidraulisko sistēmu.
	Blīvuma vārsta kļūme.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Apvalks aizveras pats (apvalka bloķēšanas vārsts atbloķētā pozīcijā).	Bojātas šļūtenes vai stiprinājumi.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Traktora selektīvās vadības vārsta sūce.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Bojāts apvalka hidrauliskais cilindrs.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Apvalks aizveras pats (apvalka hidraulikas cilindra ievēlās > 10 cm/stundā), kamēr apvalka bloķēšanas vārsts ir bloķētā pozīcijā.	Bojātas šļūtenes vai stiprinājumi.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Apvalka bloķēšanas vārsts bojāts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Bojāts apvalka hidrauliskais cilindrs.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Apvalks atveras (apvalka bloķēšanas vārsts bloķētā pozīcijā).	Apvalka bloķēšanas vārsts bojāts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Ruļļu prese neveido ruļļus no īsas, sausas, retas labības.	Jūgvārpstas apgriezīnu skaits pārāk liels.	Iestatiet ieteikto jūgvārpstas ātrumu.
	Pacēlājs ir pārāk zemu.	Paceliet pacēlāju. Skatiet <u>Pacēlāja atbalsta riteni regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".
	Pārāk plāns vāls.	Sagrābiet biezākus vālus. Skatiet sadaļu "Preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Rullis izslīd vai rullis kamerā negriežas.	Iestatiet minimālo ruļļa pilno izmēru. Skatiet <u>Ruļļa diametra iestatīšana</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Palieliniet ruļļu blīvumu. Skatiet sadaļu <u>Kīpas blīvuma regulēšana</u> nodaļā "Kīpu preses izmantošana".
Rullis iesprūst kamerā.	Rullis ir pārāk blīvs.	Ar vadības vārstu samaziniet ruļļu blīvumu. Skatiet sadaļu <u>Kīpas blīvuma regulēšana</u> nodaļā "Kīpu preses izmantošana".
Ruļļa blīvuma indikatora rādījums ir sarkanā krāsā.	Traktora selektīvās vadības vārsta svira neatrodas neitrālā pozīcijā.	Pārvietojiet sviru neitrālā pozīcijā.
	Bojāts ruļļa blīvuma sensors.	Nomainiet sensoru. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Ruļļa diametrs ir pārāk liels, salīdzinot ar ruļļa diametra iestatījumu.	Pārtrauciet ruļļa veidošanu līdz vēlajam diametram.
	Bojāts ruļļa blīvuma vārsts.	Nomainiet vai salabojiet vārstu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Bojāts akumulators.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Sajūga atvienošanās ruļļa veidošanas laikā.	Nosprostojums ruļļu presē.	Skatiet sadaļu <u>Pacēlāja un pievades problēmas</u> šajā nodaļā.
Nogriežamās skrūves pārāk bieži lūst.	Pārāk strauja traktora jūgvārpstas ieslēgšana.	Ieslēdziet jūgvārpstu lēnāk.
	Neatbilstošs nogriežamās skrūves izmērs vai kvalitāte.	Aizstājiet ar ieteikto nogriežamo skrūvi.

ga87848,1682414281230 -25-25APR23-3/3

Ruļļa kvalitāte

Pazīme	Problēma	Risinājums
Prese neveido blīvus ruļļus.	Iekšējā noplūde apvalka hidrauliskajā cilindrā.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Netīrs vai bojāts atslodzes vārsts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Nepareiza ruļļa forma.	Skatiet sadaļas "Ruļļu preses lietošanas vadība" tēmu <u>"Ieteikumi labas ruļļa formas veidošanai"</u> .
	Blīvuma vadība noregulēta, lai veidotu vieglus ruļļus.	Noregulējiet, lai veidotu smagākus ruļļus. Skatiet sadaļu "Preses darbība – vispārīgs lietojums".

NB02380,00001EA -25-29NOV16-1/1

Skābbarības sagatavošanas traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Ruļļu prese nosprostojusies pārāk liela skābsiena daudzuma dēļ.	Nevienmērīgi vāli.	Pieskaņojiet braukšanas ātrumu vāla lielumam. Pārstatiet jūgvārpstu uz maziem motora apgriezieniem. Ja tas neizdodas, pārvirziet nolaižamo grīdu uz leju un ievieliet priekšgriezēja nažus. Skatiet tēmu <u>"Pacēlāja atbrīvošana"</u> sadaļā "Ruļļu preses lietošanas vadība".

NB02380,00001ED -25-29NOV16-1/1

Tīkla tīšanas ierīces darbības traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Rullis nav ietīts (tiek parādīts DTC).	Tīkla rullis ir tukšs.	Uzstādiet jaunu tīkla rulli. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" tēmu " <u>Tīkla rullja ievietošana</u> ".
	Tīkla gumijas rullis neaizķer tīku.	Pārbaudiet tīkla rullja griešanos, izmantojot atveri tīkla tīšanas pārsegā, un pārbaudiet siksnas nosprigojumu. Nomainiet piedziņas siksnu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Tīkls ir aptinies ap gumijas rulli.	Skatiet sadaļu <u>Uz pievades rulljiem esošo ietīšanas materiālu noņemšana</u> sadaļā "Apkope". Pielāgojiet pretnaža un metāla novirzītāja stāvokli. Skatiet <u>Pretnaža pozīcijas regulēšana</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet, vai gumijas tīkla vadotne atrodas virs rullja Nr. 15a. Notīriet pievades rulljus. Skatiet <u>Tīkla tīšanas ierīces uzturēšana</u> sadaļā "Rullu preses sagatavošana". Pārbaudiet, vai tīkla rullja diametrs nepārsniedz 300 mm (11,8 collas).
	Tīkls ir aptinies ap gumijoto rulli pēc pirmā rullja sapresēšanas, uzsākot darbu.	Izņemiet tīklu no tīkla padeves rulljiem, ja rullu prese jātāv bez darbošanās naktī vai vairāk par 10 stundām.
	Tīkls tiek uztīts nepareizi (jauns rullis).	Atkārtoti uzstādiet tīklu. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" tēmu " <u>Tīkla rullja ievietošana</u> ".
	Pievades rullji ir lipīgi vai bojāti.	Notīriet pievades rulljus. Skatiet <u>Tīkla tīšanas ierīces uzturēšana</u> sadaļā "Rullu preses sagatavošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Tīkls lipīgs no iesaiņojuma.	Nogrieziet lipīgo daļu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Rullis nav satīts (bez DTC).	Tīkls aptinies ap lipīgiem rullu preses veltniem.	Notīriet atbilstošos rullus.
	Tīkls ir aptinies ap rotoru.	Pārbaudiet, vai gumijas tīkla vadotne atrodas virs rullja Nr. 15a. Pārbaudiet rullja Nr. 13, 14 un 15 tīrītāju iestatījumu. Skatiet <u>Regulējiet rullu norausējus (Nr. 13, Nr. 14 un Nr. 15)</u> .
Rullis nav vienmērīgi pārklāts visā platumā.	Tīkls uz zemes vai aptinies ap rulli nr. 13 vai 14 vai ap pacēlāju.	Samaziniet rullja diametru.
	Tīkla tīšanas pārsega pneimatiskā(-s) atspere(-s) ir bojāta(-s).	Pārbaudiet pneimatiskās atsperes ietīšanas tīkla vāka abās pusēs. Nomainiet, ja nepieciešams.
	Tīkla tīšanas ierīces pārsegs nav aizvērts.	Lai panāktu labāku rezultātu, pārsegam ir jābūt aizvērtam un fiksētam. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" tēmu <u>"Tīkla rullja ievietošana"</u> .
	Gumijas rullja bremzes nepareizs regulējums.	Noregulējiet gumijas veltna bremzes; skatiet tēmu <u>Gumijas veltna bremžu regulēšana</u> sadaļā "Apkope".
Tīkls nav nogriezts.	Gumijas rullja bremze nav iespējota.	Ieslēdziet gumijas rullja bremzi.
	Netiek lietots norādītās kvalitātes tīkls.	Lietojiet norādītās kvalitātes tīklu. Skatiet tēmu <u>"Tīkla rullja atlase"</u> sadaļā "Rullu preses sagatavošana".
	Tīkla izpildmehānisms nav ievilkts.	Pārbaudiet, vai nav kādu traucējumu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Bojātas elektrodaļas.	Pārbaudiet un/vai nomainiet detaļas.
	Truls nazis.	Uzasiniet nazi. Skatiet sadaļu <u>Tīkla/plēves tīšanas naža asināšana</u> nodaļā "Apkope".
	Gumijas rullja bremze nav pareizi noregulēta.	Regulējiet tīkla padeves rullja bremzes. Skatiet tēmu <u>Tīšanas ierīces bremžu regulēšana</u> sadaļā "Apkope".

Pazīme	Problēma	Risinājums
Tīkls netiek stingri aptīts ap rulli.	Gumijas ruļļa bremzes nepareizs regulējums.	Noregulējiet gumijas veltna bremzes; skatiet tēmu <u>Gumijas veltna bremžu regulēšana</u> sadaļā "Apkope".
	Gumijas ruļļa bremze nav iespējota.	Ieslēdziet gumijas ruļļa bremzi.
	Tīkla tīšanas pārsega pneimatiskā(-s) atspere(-s) ir bojāta(-s).	Pārbaudiet pneimatiskās atsperes ietīšanas tīkla vāka abās pusēs. Nomainiet, ja nepieciešams.
	Mazs tīkla rullis aiz piespiešanas ruļļa.	Pārbaudiet, vai tīkla rullis (kad tas ir mazs) neatrodas aiz piespiešanas ruļļa. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" tēmu <u>"Tīkla ruļļa ievietošana"</u> . Pārbaudiet plastmasas rullīšu iestatījumu. Skatiet sadaļu <u>Plastmasas rullīšu regulēšana</u> sadaļā "Apkope".

ga87848,1682414385046 -25-25APR23-3/3

Plēves tīšanas ierīces darbības traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Plēve ir bojāta (ķīpa ietīta).	Plēve bojāta ruļļa izstumšanas laikā.	Noregulējiet plēves nostiepumu. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves stiepuma regulēšana</u> nodaļā "Darbība — vispārīgs lietojums". Pārbaudiet ķīpas formu. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses izmantošana" sadaļu <u>Ieteikumi labas ķīpas formas veidošanai</u>. Pārbaudiet plēves tinumu skaitu. Skatiet <u>Plēves tīšanas regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pakāpeniski samaziniet ruļļa diametru. Skatiet <u>Ruļļa diametra iestatīšana</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
	Plēve bojāta pirms ruļļa izstumšanas.	Iestatiet tīšanas aizkavi uz nulli un pievadiet materiālu ietīšanas cikla sākumā. Ja problēma joprojām pastāv, iestatiet tīšanas aizkaves vērtību no 4–6 un uzsāciet tīšanas ciklu. Skatiet <u>Plēves tīšanas regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pārbaudiet plēves nostiepumu. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves stiepuma regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses darbība — vispārīgs lietojums". Palieliniet auklas garumu. Skatiet <u>Plēves tīšanas regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pārbaudiet ruļļu novietojumu kamerā. Pārbaudiet, vai ribu iekšpusē nav metināšanas atlieku un akmeņu (it īpaši pārbaudiet sākuma rulli (Nr. 12)); ja nepieciešams, novērsiet traucējumus. Pārbaudiet ruļļa (Nr. 13) skrāpja iestatījumu. Skatiet sadaļu <u>Ruļļa (Nr. 13) skrāpja regulēšana</u> nodaļā "Apkope".

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Noņemiet ruļļa (Nr. 13) deflektoru. Skatiet sadaļu <u>Noņemiet ruļļa (Nr. 13) deflektoru</u> nodaļā "Apkope". Pārbaudiet, vai ietīšanas plēves rullis nav bojāts. Demontējiet bojāto daļu un izvelciet plēvi cauri ietīšanas ierīcei. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses sagatavošana" sadaļu <u>Ietīšanas plēves izvilksana cauri pievades ruļļiem</u>.
Plēve tiek saplēsta pirmās ķīpas veidošanas laikā (ķīpa nav ietīta, tiek parādīts DTC).	Ietīšanas plēves rullis ir bojāts darbības laikā.	Pārbaudiet, vai ietīšanas plēves rullis nav bojāts. Noņemiet bojāto daļu. Atritiniet pietiekamu plēves garumu (1,5 metrus), lai ievilktu plēvi tīšanas ierīcē. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses sagatavošana" sadaļu <u>Ietīšanas plēves izvilksana cauri pievades ruļļiem</u>.
Plēve tiek saplēsta pirms gumijas ruļļa.	Graudaugu uzkrāšanās tīšanas ierīces iekšienē izraisa plēves salipšanu.	Notīriet plēves ietīšanas ierīci, novērsiet graudaugu uzkrāšanos un notīriet pievades ruļļus. Notīriet tīkla ietīšanas ierīci un tīkla uzglabāšanas vietu.
Plēve tiek saplēsta tīšanas cikla laikā.	Plēves rullis ir bojāts. Nav fiksēta plēves spiediena svira. Nepareizs plēves stiepuma iestatījums. Tīšanas ierīce ir netīra vai lipīga.	Pārbaudiet, vai ietīšanas plēves rullis nav bojāts. Noņemiet bojāto daļu. Lai panāktu labākos rezultātus, plēves spiediena svirai jābūt fiksētai. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses sagatavošana" sadaļu <u>Ietīšanas plēves izvilksana cauri pievades ruļļiem</u>. Noregulējiet plēves stiepumu. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves stiepuma regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses darbība — vispārīgs lietojums". Notīriet tīšanas ierīci. Noņemiet lipīgo materiālu un iztīriet pievades ruļļus. Skatiet sadaļu <u>Plēves tīšanas ierīces uzturēšana</u> sadaļā "Ķīpu preses sagatavošana".

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Pievades rullī ir lipīgi vai bojāti.	Notīriet pievades rulljus. Skatiet sadaļu <u>Plēves tīšanas ierīces uzturēšana</u> sadaļā "Ķīpu preses sagatavošana".
	Nodiluši vai bojāti auklas rullīši.	Pārbaudiet auklas skriemeli, un nomainiet, ja nepieciešams.
	Bojāta plēves spiediena sviras pārsega gāzes atspere.	Pārbaudiet gāzes atsperes abās plēves spiediena sviras pusēs. Nomainiet, ja nepieciešams.
Plēve tiek saplēsta ķīpu kameras iekšpusē.	Graudaugu uzkrāšanās ap rullja (Nr. 13) skrāpi.	Noņemiet rullja (Nr. 13) deflektoru. Skatiet sadaļu <u>Noņemiet rullja (Nr. 13) deflektoru</u> nodaļā "Apkope".
	Sākuma rullis (Nr. 12) it nodilis vai bojāts.	Pārbaudiet, vai rullis nav bojāts vai nodilis. Nomainiet, ja nepieciešams.
	Ķīpu kameras rullis ir nodilis vai bojāts	Pārbaudiet, vai rullī nav bojāti vai nodiluši. Nomainiet, ja nepieciešams.
	Nepareizs plēves stiepuma iestatījums.	Noregulējiet plēves stiepumu. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves stiepuma regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses darbība — vispārīgs lietojums".
Rullis nav ietīts (tiek parādīts DTC).	Plēve ir aptinusies ap gumijas rulli.	Pārbaudiet plēves novietojumu. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses sagatavošana" sadaļu <u>Ietīšanas plēves izvilkšana cauri pievades rulljiem</u> .
		Pārbaudiet, vai tīšanas ierīces zonā nav uzkrājušies graudaugi. Vajadzības gadījumā iztīriet.
		Pārbaudiet, vai plēves ievietošanas zonā nav uzkrājušies graudaugi (starp veltni Nr. 15a un 15b). Vajadzības gadījumā iztīriet.
		Pārbaudiet rullja (Nr. 13) skrāpja iestatījumu; skatiet sadaļu <u>Rullja (Nr. 13) skrāpja regulēšana</u> nodaļā "Apkope".
		Pārbaudiet, vai gumijas vadotne atrodas virs rullja Nr. 15.
		Notīriet rulli Nr. 15.

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Notīriet gumijas rulli un saspiešanas rulli. Pārbaudiet, vai uz naža nav uzkrājušies graudaugi. Vajadzības gadījumā notīriet. Noregulējiet plēves tīšanas ierīci. Skatiet sadaļu <u>Plēves tīšanas ierīces regulēšanas saraksts</u> nodaļā "Apkope" Pārbaudiet, vai nav pārmērīgi nodilušas šādu komponentu vidusdaļas: gumijas rullis, nazis, pretnazis un gumijas vadotne. Iestatiet tīšanas aizkavi uz nulli un pievadiet materiālu ietīšanas cikla sākumā. Ja problēma joprojām pastāv, iestatiet tīšanas aizkaves vērtību no 4–6 un uzsāciet tīšanas ciklu. Skatiet <u>Plēves tīšanas regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pārbaudiet veltna (Nr. 13) skrāpja regulējumu. Skatiet sadaļu <u>Ruļļa (Nr. 13) skrāpja regulēšana</u> nodaļā "Apkope". Noņemiet ruļļa (Nr. 13) deflektoru. Skatiet sadaļu <u>Noņemiet ruļļa (Nr. 13) deflektoru</u> nodaļā "Apkope".
Rullis nav ietīts (tiek parādīts DTC, ja ir aktivizēts plēves uz ķīpas sensors SB473).	Plēve ir aptinusies ap rotoru.	
	Plēve aptinusies ap kameras ruļļiem.	Pakāpeniski samaziniet ruļļa diametru starp minimālo iestatījumu un pus iestatījumu. Skatiet <u>Ruļļa diametra iestatīšana</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pakāpeniski palieliniet ruļļa blīvumu. Skatiet sadaļu <u>Ķīpas blīvuma regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses izmantošana".

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Iestatiet tīšanas aizkavi uz nulli un pievadiet materiālu ietīšanas cikla sākumā. Ja problēma joprojām pastāv, iestatiet tīšanas aizkaves vērtību no 4–6 un uzsāciet tīšanas ciklu. Skatiet <u>Plēves tīšanas regulēšana</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pārbaudiet, vai kameras veltnos nav dubļu vai akmeņu. Vajadzības gadījumā notīriet. Pārbaudiet kameras ruļļu darbību. Pārbaudiet, vai ribu iekšpusē nav metināšanas atlieku un akmeņu (it īpaši pārbaudiet sākuma rulli (Nr. 12)); ja nepieciešams, novērsiet traucējumus.
Ķīpa ietīta (tiek parādīts DTC).	Plēves uz ruļļa sensors SB473 nenosaka plēvi.	Noregulējiet un pārbaudiet sensoru. Skatiet sadaļu <u>Plēves uz ķīpas ruļļa sensora SB473 regulēšana</u> nodaļā "Apkope". Plēves rullis nav iecentrēts uz tīšanas ierīces. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves ruļļa aizturu regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses sagatavošana". Plēve nav pietiekami plata. Izmantojiet ieteikto John Deere plēves rulli. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves ruļļa atlase</u> nodaļā "Ķīpu preses sagatavošana". Aizsegta sensora noteikšanas zona. Noņemiet traucēkļus. Uz sensora ir putekļi; izmantojiet kameru (ja ir aprīkojumā). Skatiet <u>Ietīšanas plēves uz ruļļa konstatēšanas konfigurācija</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
	Aukla tiek pievadīta pārāk ilgi (DTC 3773.03).	Notīriet auklas rullīša zonu. Pārbaudiet, vai auklas rullīša zonā nav šķēršļu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Pārbaudiet, vai auklas skriemeļi kustas brīvi. Noņemiet šķēršļus vai lipīgu materiālu. Noregulējiet sensorus, ja nepieciešams. Skatiet sadaļu <u>Noregulējiet plēves tīšanas iekšējo auklas rullīša sensoru SB471 un Noregulējiet plēves tīšanas ārējo auklas rullīša sensoru SB472</u> nodaļā "Apkope". Noregulējiet plēves stiepumu. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves stiepuma regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses darbība – vispārīgs lietojums". Noņemiet plēvi. Notīriet auklas rullīša zonu. IESLĒDZIET un IZSLĒDZIET monitoru, lai dzēstu DTC, ievēlciat auklas skriemeļus, izmantojot monitoru, un izvadiet plēvi. Skatiet <u>Elektrohidraulisko komponentu testēšana</u> sadaļā "Rullju preses apkope lietotnē" un <u>Ietīšanas plēves izvadīšana caur padeves veltņiem</u> sadaļā "Rullju preses sagatavošana". Pārbaudiet, vai auklas rullīša zonā nav šķēršļu. Pārbaudiet, vai auklas skriemeļi kustas brīvi. Noņemiet šķēršļus vai lipīgu materiālu. Noregulējiet sensorus, ja nepieciešams. Skatiet sadaļu <u>Noregulējiet plēves tīšanas iekšējo auklas rullīša sensoru SB471 un Noregulējiet plēves tīšanas ārējo auklas rullīša sensoru SB472</u> nodaļā "Apkope".
	Auklas rullītis nevirzās uz iekšpusi (DTC 3773.04)	
Plēve neietin visu rullja platumu.	Plēve nav pietiekami plata.	Izmantojiet ieteikto John Deere plēves rulli. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves rullja atlase</u> nodaļā "Ķīpu preses sagatavošana".
	Nepareizs plēves stiepuma iestatījums.	Noregulējiet plēves stiepumu. Skatiet sadaļu <u>Ietīšanas plēves stiepuma regulēšana</u> nodaļā "Ķīpu preses darbība — vispārīgs lietojums".

OUCC007,00019B8 -25-18MAY22-6/6

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Plēves rullis nav iecentrēts uz tīšanas ierīces.	Regulējiet ietīšanas plēves rullja aizturus. Skatiet <u>ietīšanas plēves rullja aizturu regulēšana</u> sadaļā "Rullju preses sagatavošana".
		Pārbaudiet, vai plēves ievietošanas zonā nav uzkrājušies graudaugi (starp veltni Nr. 15a un 15b). Vajadzības gadījumā iztīriet.
OUCC007,00019B8 -25-18MAY22-7/6		

Kēdes eļļošanas sistēma

Pazīme	Problēma	Risinājums
Pārāk liels eļļas patēriņš.	Galvenā līnija bojāta.	Salabojiet vai nomainiet.
	Eļļa pārāk šķidra.	Lietojiet sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope" norādīto eļļas veidu. Samaziniet eļļas plūsmu. Skatīt <u>"Eļļas plūsmas pielāgošana"</u> sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
Pārāk mazs eļļas patēriņš.	Eļļa pārāk bieza.	Lietojiet sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope" norādīto eļļas veidu. Palieliniet eļļas plūsmu. Skatīt <u>"Eļļas plūsmas pielāgošana"</u> sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
Mašīna netiek eļļota.	Sūknis nedarbojas, kā rezultātā nav spiediena.	Salabojiet, noregulējiet vai nomainiet.
	Galvenā līnija bojāta.	Salabojiet vai nomainiet.
	Sistēmā nav eļļas.	Vajadzības gadījumā pieļūiet norādīto eļļu. Skatīt sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
	Uzkrājies gaiss vai sūknis ir iztukšots.	Atgaisojiet sūkni.
	Liela piesārņojuma dēļ ir nobloķēta sistēma.	Iztīriet sistēmu un nomainiet visus dozējošos vārstus.
	Līnija aizsprostota.	Labojiet līnijas un pārbaudiet, vai nav saskares ar kustīgām daļām.
NB02380,00001D7 -25-20SEP16-1/1		

Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mašīna netiek eļļota (smērviela sāk izplūst no drošības vārsta).	Nosprostojums pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā.	Atvienojiet pa vienai līnijai starp primārajiem un sekundārajiem sadalītājiem. Sastrēgums atrodas aiz sekundārā sadalītāja ar atvienoto līniju, no kuras visvairāk izplūst smērviela. Novērsiet sastrēgumu attiecīgajā sekundārajā sadalītājā.
Mašīna netiek eļļota (smērviela neizplūst no drošības vārsta).	Automātiskā eļļošanas sistēma ir atspējota.	Izmantojot monitoru, iespējoiot sūkni. Skatiet tēmu " <u>Automātiskās eļļošanas sistēmas iestatīšana (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)</u> " sadaļā "Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana".
	Tukša smērvielas tvertne.	Uzpildiet tvertni. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
	Sūknis nedarbojas.	Atgaisojiet sūkni. Skatiet nodaļu Apkope. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet sūkni. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Nipelis netiek eļļots (smērviela neizplūst no drošības vārsta).	Eļļošanas līnijā ir sūce.	Nomainiet bojāto eļļošanas līniju. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

NB02380,00001F3 -25-02DEC16-1/1

Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

citiem eļļošanas nipeljiem. Spiediens paaugstinās, un no kasetnes veida sūkņa neizplūst smērviela.

PIEZĪME: Ja pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā gadās nosprostojums, eļļas padeve tiek apturēta arī visiem

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mašīnai netiek veikta eļļošana	Nosprostojums pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā.	Pa vienai atveriet katru no līnijām starp primārajiem un sekundārajiem sadalītājiem. Sastrēgums atrodas aiz sekundārā sadalītāja līnijas, kas izdala visvairāk smērvielas. Attīriet sastrēgumu, izmantojot tirdzniecībā pieejamo smērvielas pistoli (spiediens līdz 40 000 Pa; 400 bāri; 5800 psi) pie attiecīgā sekundārā sadalītāja.
	Smērvielas kasetne ir tukša.	Nomainiet smērvielas kasetni. Skatīt sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
	Sūknis nedarbojas.	Atgaisojiet sūkni. Skatiet sadaļu "Apkope". Pārbaudiet sūkni. Vērsieties pie vietējā "John Deere" izplatītāja.
Nipelim netiek nodrošināta smērvielas padeve	Eļļošanas līnijā ir sūce.	Nomainiet bojāto eļļošanas līniju. Vērsieties pie vietējā "John Deere" izplatītāja.

OUCC006,0001AE5 -25-24SEP13-1/1

Agregāta virtuālā termināļa displejs

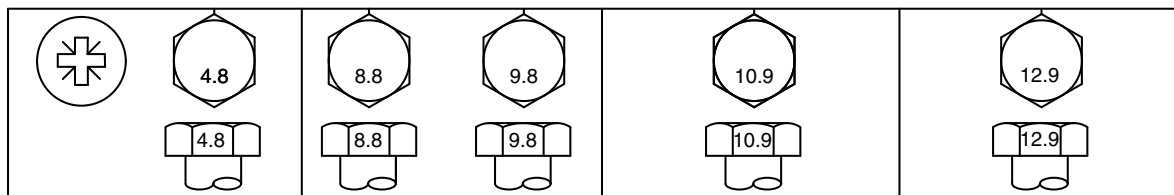
Pazīme	Problēma	Risinājums
Displejs neko nerāda.	Nav barošanas.	Pārbaudiet vadu savienojumus pie displeja.
	Nav kontrasta vai ir nepietiekams fona apgaismojums.	Iestatiet kontrastu. Mainiet fona apgaismojuma intensitāti.
Neskan displeja trauksmes skaņas signāls.	Iespējama trauksmes signāla kļūme.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Displejs ir sastindzis konkrētā lapā.	Komunikācijas problēmas.	Pagrieziet aizdedzes atslēgu pozīcijās "IZSL." un "IESL.".

NB02380,00001EC -25-19OCT16-1/1

Apkope

Metrisko bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības

TS1742 —UN—31MAY18



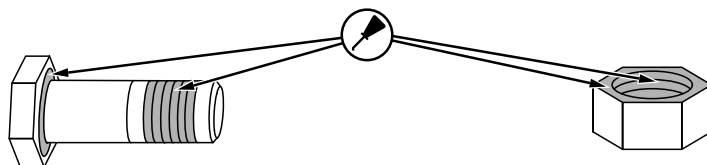
Bultskrūves vai skrūves izmērs	4.8. klase				8.8. vai 9.8. klase				10.9. klase				12.9. klase			
	Sešstūru galva ^a		Galva ar atloku ^b		Sešstūru galva ^a		Galva ar atloku ^b		Sešstūru galva ^a		Galva ar atloku ^b		Sešstūru galva ^a		Galva ar atloku ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Norādītās nominālo griezes momentu vērtības ir norādītas tikai vispārīgai lietošanai ar pieņemto pievilkšanas precizitāti 20 %, kāda tās ir, piemēram, manuālai dinamometriskajai atslēgai. NELIETOJĒT šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam norādīta cits griezes momenta vērtība vai cita pievilkšanas procedūra. Pretuzgriežņiem, nerūsējošā tērauda savienotājelementiem vai uzgriežņiem uz U veida skrūvēm skatiet pievilkšanas norādījumus konkrētajam lietojumam.

Nomainiet skrūves un uzgriežņus ar tās pašas vai augstākas kvalitātes klases stiprinājumiem. Augstākas kvalitātes klases skrūves un uzgriežņi jāpievelk ar tādu pašu griezes momentu, kā oriģinālās detaļas.

- Pārliecinieties, vai savienotājelementa vītne ir tīra.
- Uzklājiet plānu Hy-Gard™ vai līdzvērtīgas eļļas slāni zem stiprinājumu galvām un uz to vītņiem, kā parādīts turpmākajā attēlā.
- Uzklājiet nelielu eļļas daudzumu, lai samazinātu iespējamo hidraulikas ieķeršanos slēgtajās atverēs pārāk liela eļļas daudzuma dēļ.
- Uzsākot skrūvēšanu, pareizi salāgojiet vītņi.

TS1741 —UN—22MAY18



^a Sešstūru galvas ailes vērtības ir derīgas ISO 4014 un ISO 4017 sešstūru galvām, ISO 4162 sešstūru iedobes galvai un ISO 4032 sešstūru uzgriežņiem.

^b Sešstūru atloka ailes vērtības ir derīgas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 vai EN 1665 sešstūru atloka izstrādājumiem.

DX,TORQ2 -25-09MAY22-1/1

Aizdegšanās nepieļaušana apkopes laikā

Nelaujiet uz mašīnas uzkrāties svešķermeņiem (labībai, pelavām, auklām, tīkla tīšanas materiālam, utt.), blakus potenciāli karstām vietām, piemēram, gultņiem un slīdošajam sajūgam. Noīriet šo uzkrājumu, veicot regulārās apkopes darbus.

Nemazgājiet ar augstspiediena strūklu gultņus un tiem blakus esošās detaļas, lai nesabojātu blīves.

Regulāri pārbaudiet, vai gultņi darbojas kā paredzēts, un nomainiet tos, ja nepieciešams. Izslēdziet ruļļu presi un pārbaudiet, vai nav dzirdami neparasti trokšņi, vai detaļas nav sakarsušas, vai nejūtat sviluma smaku un nav novērojama krāsojuma vai metāla virsmas krāsas maiņa. Pārbaudiet gultņu stāvokli. (Skatiet sadaļu "Katru dienu: Aizdegšanās nepieļaušana" nodaļā "Elļošana un uzturēšana".

Rīkojieties saskaņā ar tālāk norādītajiem noteikumiem, ja apkopes darbos jāizmanto metināšanas aparāts, griezējdegļis vai slīpmašīna.

1. Novietojiet ruļļu presi uz ceļa seguma vai kailas zemes.
2. Novāciet visus salmus, lai tie neaizdegtos, kad radīsies dzirksteles; ja salmus nevar novākt, pirms darba sākšanas kārtīgi piesūciniet tos ar ūdeni. Raugieties, lai šļūtenes un siksnas nebūtu pakļautas dzirksteļu, lokizlādes vai liesmu iedarbībai.
3. Gādājiet, lai tūlītējai lietošanai ir pieejams ugunsdzēsības aparāts.
4. Metināšanas, griešanas vai slīpēšanas laikā piesaistiet palīgu, kas uzmanā, lai nerastos aizdegšanās.
5. Pēc metināšanas, griešanas vai slīpēšanas vispirms detaļām jāļauj atdzist un tikai pēc tam var sākt presēt ruļļus. Pirms dodaties prom no darba vietas, pārliecinieties, ka nekur nav notikusi aizdegšanās.

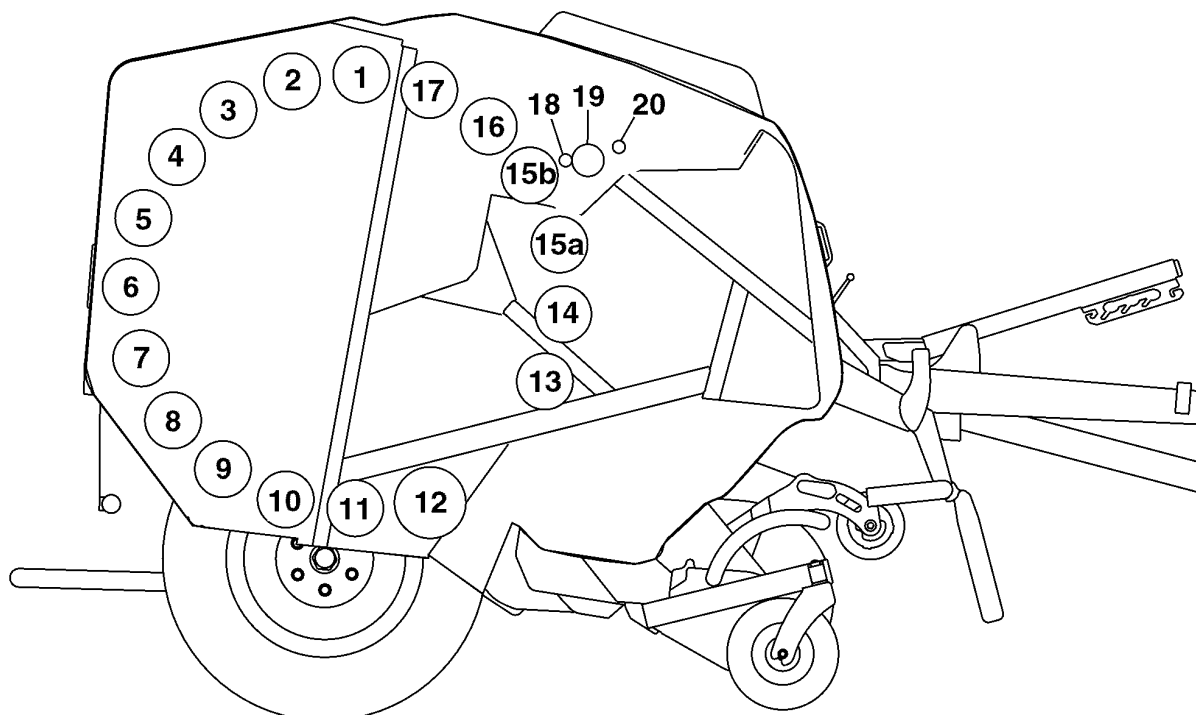
GA87848,0000556 -25-08FEB18-1/1

Regulāri pārbaudiet, vai gultņi darbojas kā paredzēts, un nomainiet tos, ja nepieciešams. Izslēdziet ruļļu presi un pārbaudiet, vai nav dzirdami neparasti trokšņi, vai detaļas nav sakarsušas, vai nejūtat sviluma smaku un nav novērojama krāsojuma vai metāla virsmas krāsas maiņa. Pārbaudiet gultņu stāvokli. (Skatiet sadaļu "Katru dienu: Aizdegšanās nepieļaušana" nodaļā "Eļļošana un uzturēšana".

1. Novietojiet rullju presi uz ceļa seguma vai kailas zemes.
2. Novāciet visus salmus, lai tie neaizdegtos, kad radīsies dzirksteles; ja salmus nevar novākt, pirms darba sākšanas kārtīgi piesūciniet tos ar ūdeni. Raugieties, lai šļūtenes un siksnas nebūtu pakļautas dzirksteļu, lokizlādes vai liesmu iedarbībai.
3. Gādājiet, lai tūlītējai lietošanai ir pieejams ugunsdzēsības aparāts.
4. Metināšanas, griešanas vai slīpēšanas laikā piesaistiet palīgu, kas uzmana, lai nerastos aizdegšanās.
5. Pēc metināšanas, griešanas vai slīpēšanas vispirms detaļām jāļauj atdzist un tikai pēc tam var sākt presēt rullus. Pirms dodaties prom no darba vietas, pārliecinieties, ka nekur nav notikusi aizdegšanās.

GA87848.0000556 -25-08FEB18-1/1

Preses ruļļu numerācija



CC569765

1— Augšējais apvalka veltnis	13— Vidējais priekšējā rāmja veltnis	16— Vidējais priekšējā rāmja veltnis	20— Tīkla spiediena sviras veltnis
2—9— Vidējie apvalka veltni	14— Vidējais priekšējā rāmja piedziņas veltnis	17— Augšējais priekšējā rāmja piedziņas veltnis	
10— Apakšējais apvalka veltnis	15a— Vidējais priekšējā rāmja veltnis	18— Tīkla padeves piespiedējveltnis	
11— Apakšējais priekšējā rāmja veltnis	15b— Papildu veltnis (ja ir aprīkojumā)	19— Ar gumiju pārklātais tīkla padeves veltnis	
12— Sākuma veltnis			

PIEZĪME: Norādītos ruļļu numurus nedrīkst izmantot, pasūtot to rezerves daļas. Vienmēr skatiet attiecīgo rezerves daļu katalogu.

ga87848,1679059653497 -25-31MAR23-1/1

CC569765 — UN— 31MAR23

levērojiet apkopes darbu drošību

⚠ UZMANĪBU: Šī mašīna ir aprīkota ar automātisko ieslēgšanas pamata pozīcijās: var šķist, ka mašīna ir apstādināta un negaidīti iedarbinās atkārtoti.

Lai izvairītos no smagām vai nāvējošām traumām, vienmēr veiciet tālāk norādītās darbības.

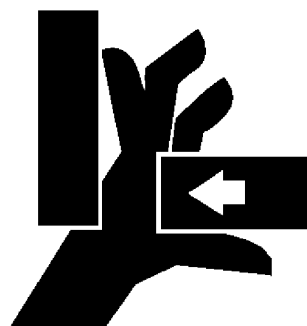
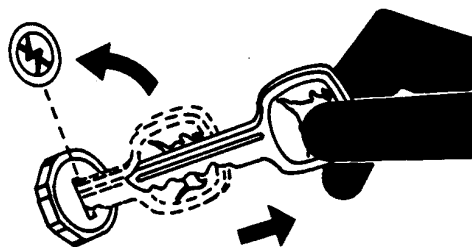
- Atslēdziet jūgvārpstu
- Ieslēdziet traktora stāvbremzi un/vai pārslēdziet traktora transmisiju stāvoklī "Park" (Stāvēšana).
- Izslēdziet traktora dzinēju.
- Izņemiet galvenā slēdža atslēgu.
- Samaziniet hidraulisko spiedienu.
- Nofiksējiet lūku. Skatiet Droša lūkas nostiprināšanas sadaļā "Drošība".
- Ieslēdziet stāvslēdzi.
- Pievelciet rokas bremzi.
- Nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.
- Nogaidiet, līdz visas detaļas atdziest

pirms mašīnas apkopes.

Lai izvairītos no traumas, ko var radīt mašīnas negaidīta pārvietošanās, sekojiet, lai mašīnas apkope tiek veikta uz līdzenas virsmas.

Ja mašīna ir atvienota no traktora, nobloķējiet riteņus, lai novērstu neparedzētu pārvietošanos.

SVARĪGI: Atvienojiet barošanas padevi visām elektroniskajām sastāvdaļām, veicot mašīnas metināšanu. Pārspriegums var sabojāt elektroniskās vadības ierīces.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -25-02MAR23-1/1

Hidrauliskā akumulatora ierīces apkope

⚠ UZMANĪBU: Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

No spiediena akumulatoru sistēmām izplūstošais šķidrums vai gāze var nodarīt nopietnus ievainojumus.

Akumulatoru pārbaudi un nomaiņu veic tikai pienācīgi apmācītas personas ar attiecīgu aprīkojumu.



CC1022636

Brīdinājums par spiediena akumulatoru

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1676020303443 -25-15FEB23-1/2

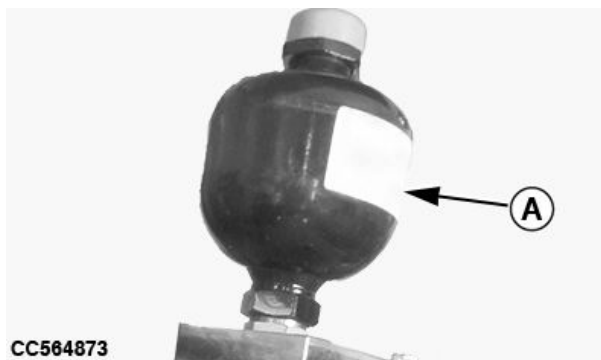
CC1022636 —UN—15JAN03

Uz akumulatoriem vai uz akumulatoru etiķetes sniedz šādu informāciju:

- Ražotāja/piegādātāja nosaukums un īss adrese
- Ražotāja/piegādātāja izstrādājuma identifikācija
- Brīdinājuma piezīme, lai lasītu: "Uzmanību! Tvertne zem spiediena, izkraušanas spiediens pirms demontāžas!"
- Gāzes padeves spiediens XX bāri
- Brīdinājuma piezīme, lai lasītu: "Hidrauliskos akumulatorus jāuzpilda tikai ar slāpekli"

A—Uzlīme

CC564873



CC564873 —UN—14FEB23

ga87848,1676020303443 -25-15FEB23-2/2

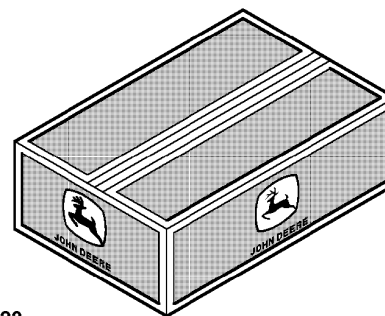
Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas

Oriģinālās John Deere detaļas ir izstrādātas speciāli John Deere mašīnām.

Citu izgatavotāju detaļas John Deere nav pārbaudījis un nav ieteicis lietošanai. Tādu detaļu lietošana var negatīvi ietekmēt mašīnu un līdz ar to padarīt to nedrošu lietošanā.

Lai izvairītos no šī riska, lietojiet tikai oriģinālās John Deere rezerves daļas.

CC1020723



CC1020723 —UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -25-18SEP09-1/1

Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde (ja ir aprīkojumā)

PIEZĪME: Augstspiediena ūdens tvertni pārvadā neuzpildītu. Pirms mašīnas piegādes augstspiediena ūdens tvertne ir jāuzpilda.

Ja augstspiediena ūdens tvertnes pasargāšanai no sasalšanas lietojat antifrīza pildījumu, jāveic pilnīga tvertnes iztukšošana un apkope.

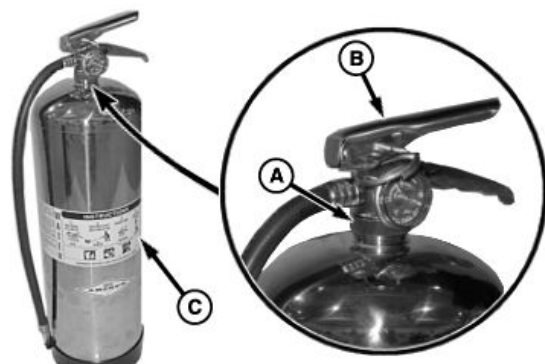
⚠ UZMANĪBU: Pirms mēģināt uzpildīt tvertni, pārlicinieties, ka augstspiediena ūdens tvertnē vispār nav spiediena.

1. Izlaidiet visu atlikušo spiedienu un ūdeni (vai antifrīza šķīdumu) un gādāji, lai tvertnē vispār nebūtu spiediena.
2. Atbrīvojiet uzgriezni (A) un demontējiet vārsta bloku (B) no cilindra (C).

SVARĪGI: Augstspiediena ūdens tvertni nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs.

PIEZĪME: Ja ūdenī ir augsts hlorīdu līmenis (40 miljono daļiņu), jāizmanto korozijas inhibitors.

3. Iepildiet cilindru ar 9,5 l (2,5 galoniem) tīra ūdens vai antifrīza šķīduma.



A—Uzgrieznis
B—Vārsta mezgls

C—Cilindrs

PIEZĪME: Šķidruma līmenim jābūt aptuveni 15 cm (6 collas) zem cilindra augšas.

4. Pārbaudiet, vai blīve nav sabojāta, ja vajag, nomainiet to.
5. Ielieciet blīvi vārsta bloka (B) uzgrieznī (A).

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1682432952901 -25-25APR23-1/3

H02727 —UN—10SEP08

⚠ UZMANĪBU: Manuāli pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai. Pārāk cieši pievelkot vārstu ar uzgriežņatslēgu, var sabojāt to.

- Uzstādiet vārsta bloku (A) un pievelciet uzgriezni (B) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Uzgrieznis—Griezes moments..... 11,3–11,9 Nm
(100–105 mārciņas uz collu)

- Noņemiet vāciņu no pūtes spiediena regulēšanas vārsta (C).

PIEZĪME: Iestatiet gaisa kompresora spiediena regulatoru, lai tā vērtība pārsniegtu mēraparāta darba spiedienu ne vairāk kā par 175 kPa (1,75 bārus, 25 psi).



A—Vārsta mezgls
B—Uzgrieznis

C—Pūtes spiediena regulēšanas vārsts

Tehniskie dati

Augstspiediena ūdens tvertne—Spiediens..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai uzgrieznis, mēraparāts, pūtes spiediena regulēšanas vārsts, cilindra šuves un vārsta atvere nelaiž garām šķidrumu, izmantojot noplūžu noteikšanas šķidrumu vai ziepjūdeni.

⚠ UZMANĪBU: Augstspiediena ūdens tvertnei nedrīkst ilgstoši atstāt savienotu ar augstspiediena avota regulatoru. Neiestatiet augstspiediena ūdens tvertnei pārāk lielu spiedienu. Ja spiediens ir pārāk liels, augstspiediena ūdens tvertne var saplīst.

- Uzturiet augstspiediena ūdens tvertnē spiedienu, kas atbilst norādītajām specifikācijām, izmantojot gaisu vai slāpekli.

- Uzlieciet iepriekš noņemto pūtes spiediena regulēšanas vārsta vāciņu.

ga87848,1682432952901 -25-25APR23-2/3

- Uzstādiet tapu (A) tā, lai gredzens būtu vērsts pret augstspiediena ūdens tvertnes priekšpusi, un uzstādiet blīvi.
- lievietojiet šļūteni un sprauslu (B) turētājā (C).
- Montējiet augstspiediena ūdens tvertni pie mašīnas.

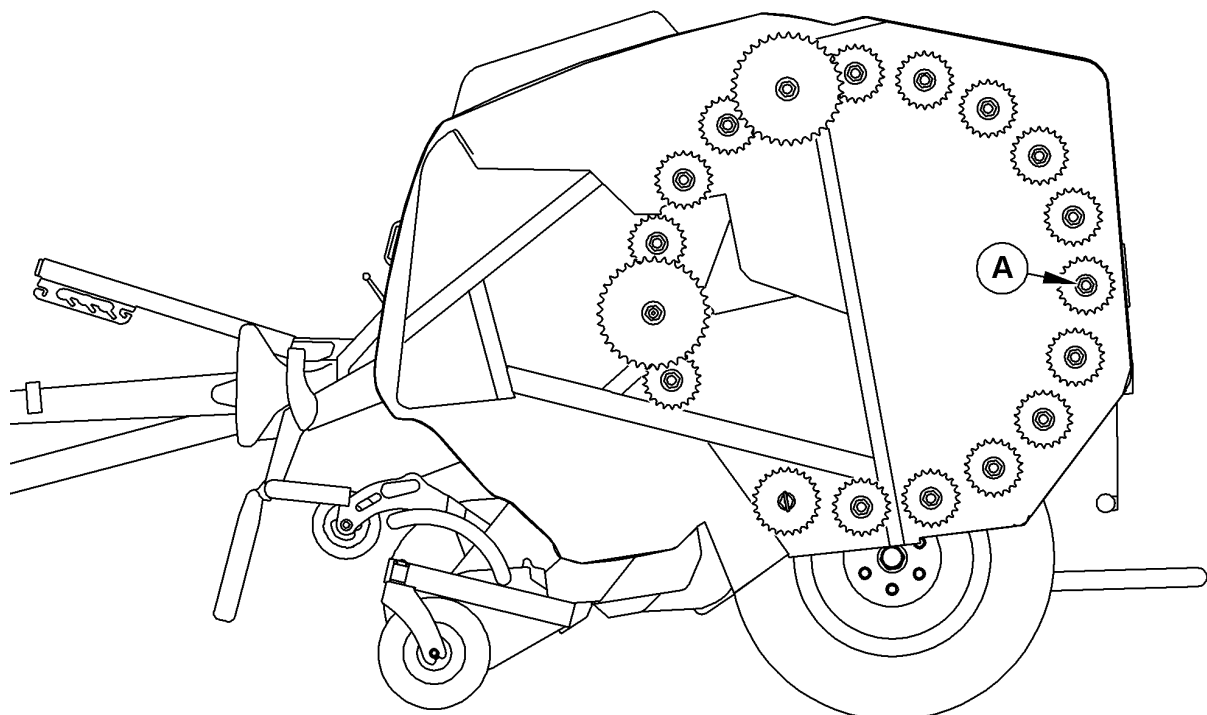
A—Tapa
B—Šļūtenes un sprauslas montāža

C—Turētājs



ga87848,1682432952901 -25-25APR23-3/3

Veltņa zobrata uzgriežņu un skrūvju griezes momenta vērtības



CC283545

CC283545 —UN—18JUL16

A—Skrūve un uzgrieznis

Veltņa zobrata fiksējošie uzgriežņi un skrūves (A) ir jāpievelk ar norādīto griezes momentu.

Pievelciet visus fiksējošos uzgriežņus M16 un M30 un skrūves (A) ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati

M16 skrūves—Griezes moments.....350 N·m
(258 pēdmārciņas)

M30 uzgriežņi—Griezes moments.....900 N·m
(664 pēdmārciņas)

ga87848,1670414656272 -25-23MAR23-1/1

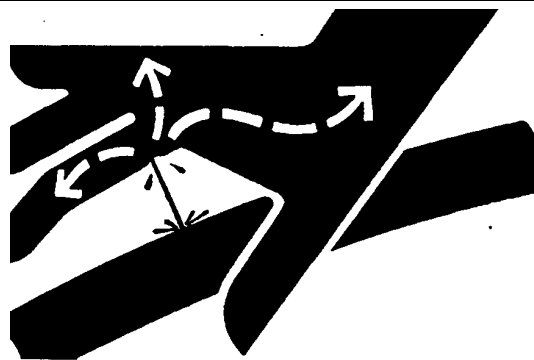
Hidraulisko komponentu nomaīņa

⚠ UZMANĪBU: Izplūstošais, zem spiediena esošais šķidrums, var izspiesties cauri ādai un radīt nopietnus savainojumus. Tādēļ pirms hidraulisko vadu atvienošanas tajos ir jāsamazina spiediens. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus. Pārbaudot iespējamās sūces vietas, ir jālieto kartona gabals. Sargiet rokas un ķermeni no zem spiediena esošiem šķidrumiem.

Vienmēr noņemiet hidraulisko spiedienu, pirms uzsāciet hidraulisko komponentu apkopi.

Lai novērstu hidraulisko cauruļu deformāciju, vienmēr lietojiet divas atslēgas, kad veicat cauruļu pievienošanu vai atvienošanu.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja šķidrums ir nokļuvis ādā, tad tas ir ķirurģiski jālikvidē dažu

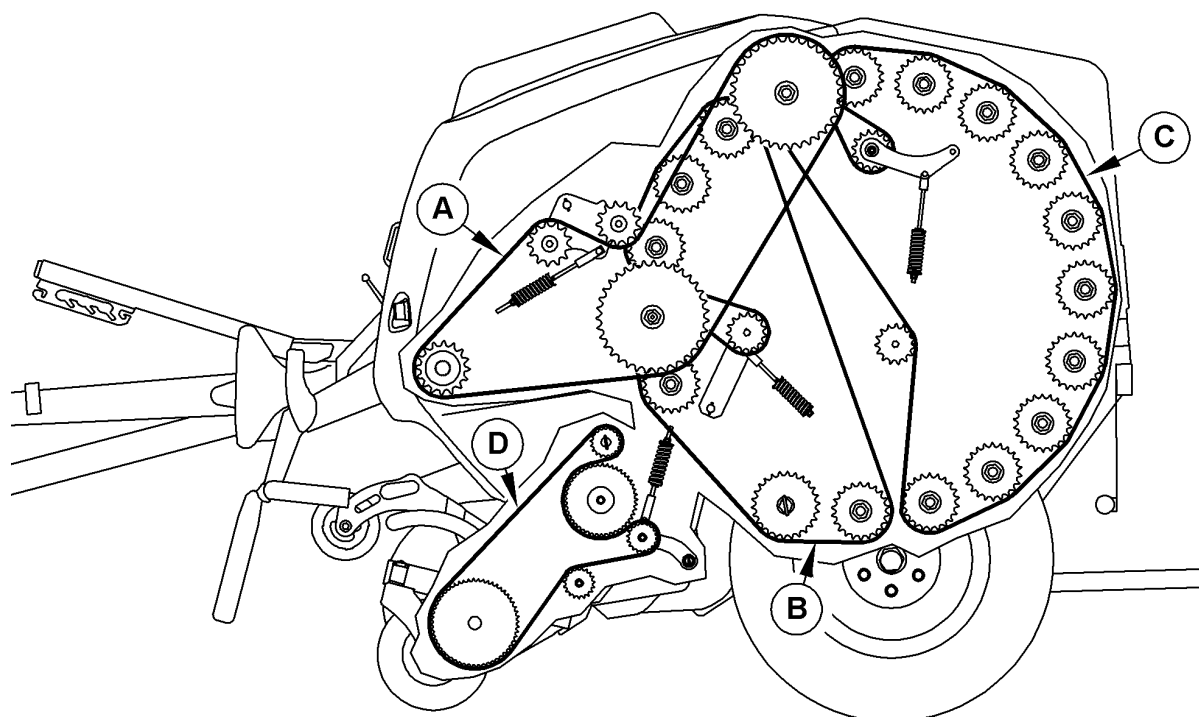


stundu laikā, jo pretējā gadījumā var rasties gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs.

X9811 —UN—23AUG88

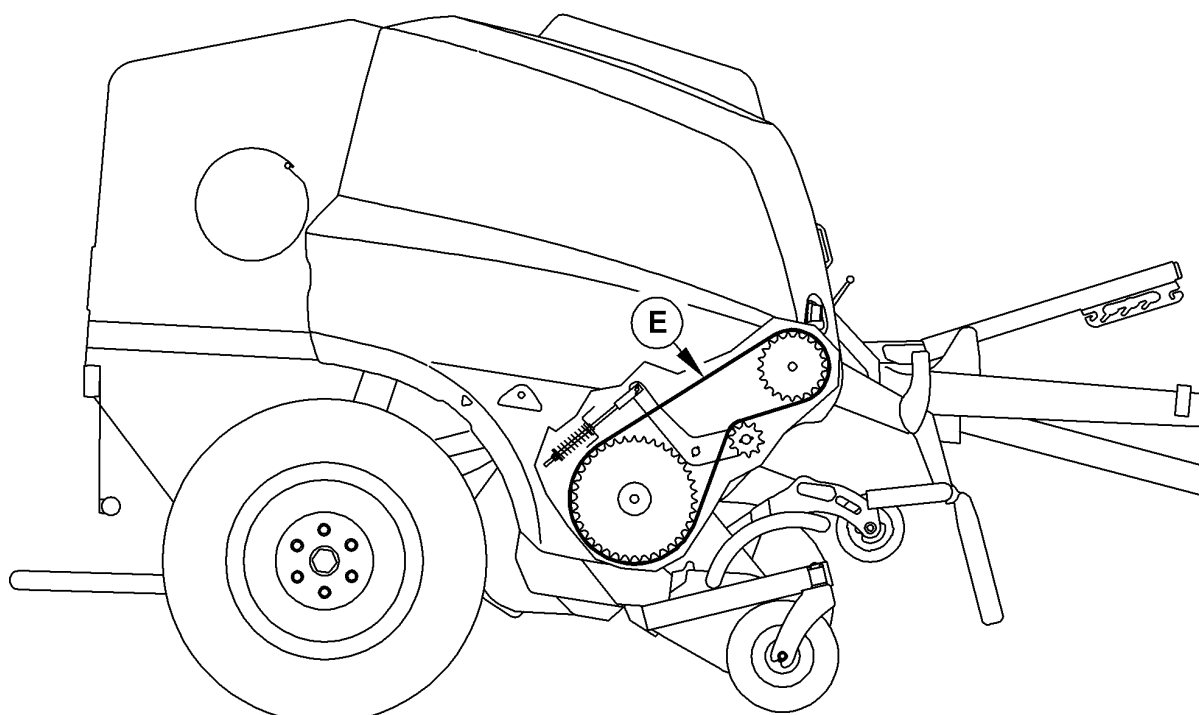
CC03745,0000286 -25-23AUG01-1/1

Ruļļu preses ķēdes identifikācija



CC283541

CC283541 —UN—18JUL16



CC205453

CC205453 —UN—18OCT13

A—Galvenā piedziņas ķēde	C—Apvalka ruļļa piedziņas ķēde	E—Rotējošās padeves piedziņas ķēde
B—Rāmja ruļļa piedziņas ķēde	D—Pacēlāja piedziņas ķēde	

NB02380,0000179 -25-06JUN16-1/1

Lodveida uzkares regulēšana

Izmantojot lodveida uzkaru, var būt nepieciešams noregulēt atstarpi starp fiksatoru (C) un lodveida uzkaru (E).

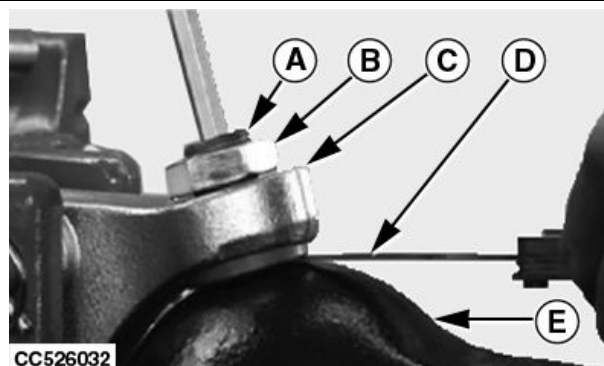
1. Piestipriniet mašīnu traktoram.
2. Novietojiet fiksatoru (C) nobloķētā pozīcijā.
3. Pārbaudiet atstarpi starp skrūvi (A) un lodveida uzkaru (E), izmantojot paplāksni (D). Jāatbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

No skrūves līdz lodveida
uzkarei—Atstarpe..... maks. 0,5 mm.
(0-1/32 in)

Ja atstarpe ir lielāka kā tehniskos datus norādītā,
pārejiet pie nākamās pārbaudes.

4. Atskrūvējiet pretuzgriezni (B).
5. Pievelciet skrūvi (A), līdz tiek sasniegta iepriekš
tehniskajos datus norādītā vērtība.



A—Skrūve
B—Pretuzgrieznis
C—Fiksators

D—Paplāksne
E—Lodveida uzkare

6. Pievelciet pretuzgriezni (B).

TL81334,00010A2 -25-19MAY22-1/1

Pacēlāja piedziņas ķēdes regulēšana

Lai pārliecinātos, ka ķēde nav pārāk vaļīga, aizveriet lūku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

Noregulējiet pacēlāja piedziņas ķēdes (A) nospriegojumu, kā tālāk norādīts.

1. Atbrīvojiet pretuzgriezni (D).
2. Galveno pacēlāja piedziņas ķēdi (A) regulē ar uzgriezni (C) tā, lai atsperes (B) garums ir vienāds ar siksnas (E) garumu. Atsperes garumam (F) jābūt specifikācijas robežās.

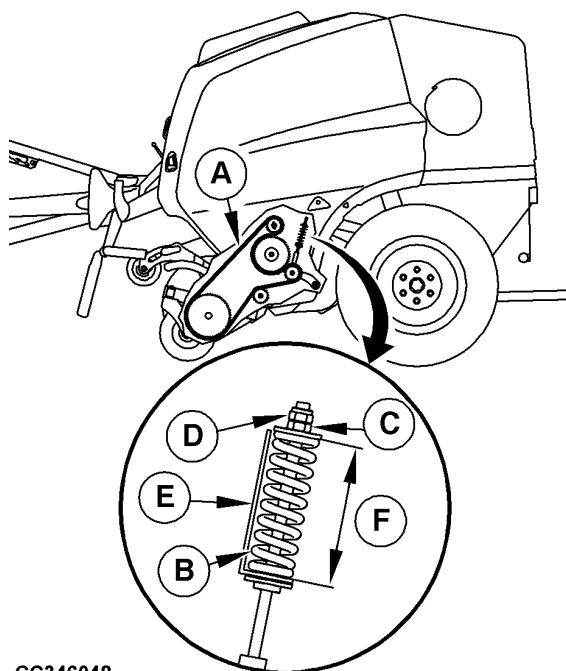
Tehniskie dati

Pacēlāja piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 124–128 mm
(4-7/8—5-1/32 collas)

3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet, sākot ar 2. darbību.
5. Pievelciet pretuzgriezni (D).

A—Pacēlāja piedziņas ķēde
B—Atspere
C—Uzgrieznis

D—Pretuzgrieznis
E—Siksna
F—Atstarpe



CC346048

ga87848,1679060813631 -25-17MAR23-1/1

Galvenās piedziņas ķēdes regulēšana

Lai pārliecinātos, ka ķēde nav pārāk vaļīga, aizveriet lūku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

Galvenās piedziņas ķēdes (A) nospriegojumu noregulējiet, kā norādīts turpmāk.

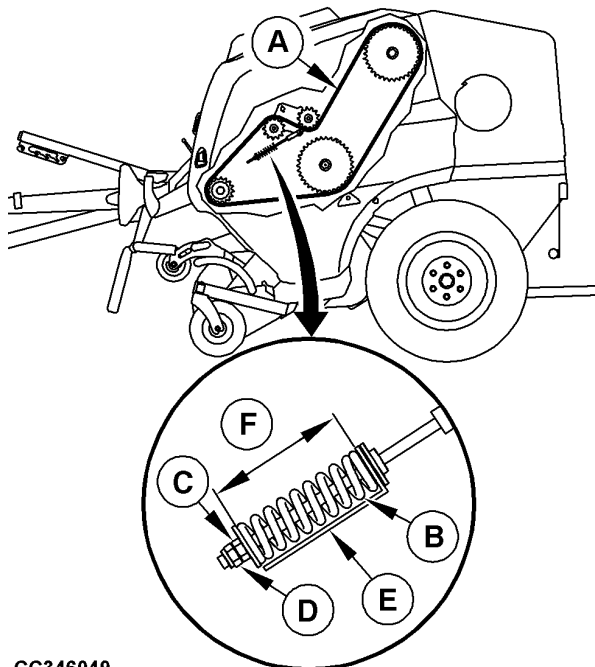
1. Atbrīvojiet pretuzgriezni (D).
2. Galveno piedziņas ķēdi (A) regulē ar skrūves uzgriezni (C) tā, lai atsperes (B) garums būtu vienāds ar siksnas (E) garumu. Atsperes garumam (F) jābūt specifikācijas robežās.

Tehniskie dati

Galvenā piedziņas
ķēde—Atsperes garums.....119–121 mm
(4-11/16—4-3/4 collas)

3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet, sākot ar 2. darbību.
5. Pievelciet pretuzgriezni (D).

A—Galvenā piedziņas ķēde	D—Pretuzgrieznis
B—Atspere	E—Siksna
C—Uzgrieznis	F—Atstarpe



CC346049

CC346049—UN—16FEB18

ga87848,1679060813714 -25-17MAR23-1/1

Rāmja ruļļa piedziņas ķēdes regulēšana

Lai pārliecinātos, ka ķēde nav pārāk vaļīga, aizveriet lūku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

Rāmja ruļļa piedziņas ķēdes (A) nospriegojumu noregulējiet, kā aprakstīts tālāk.

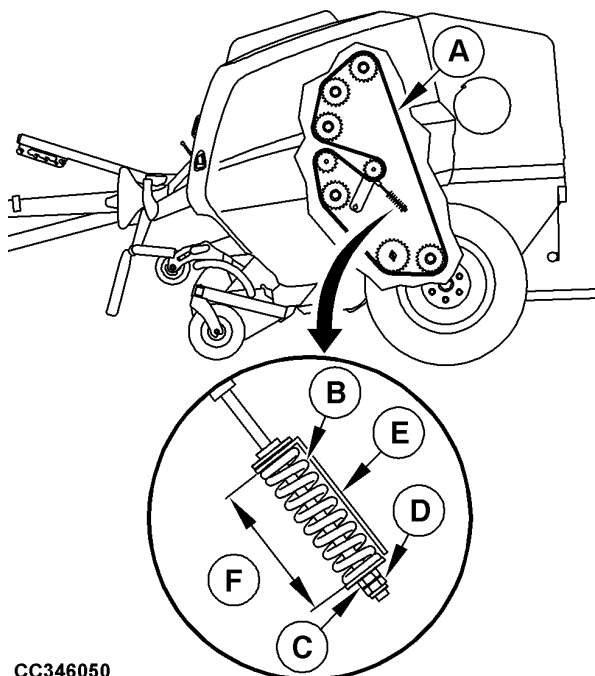
1. Atbrīvojiet pretuzgriezni (D).
2. Izmantojot uzgriezni (C), noregulējiet rāmja veltna piedziņas ķēdi (A) tā, lai atsperes (B) garums būtu vienāds ar siksnas (E) garumu. Atsperes garumam (F) jābūt specifikācijas robežās.

Tehniskie dati

Rāmja ruļļa piedziņas
ķēde—Atsperes garums.....109–111 mm
(4-5/16—4-3/8 collas)

3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet, sākot ar 2. darbību.
5. Pievelciet pretuzgriezni (D).

A—Rāmja ruļļa piedziņas ķēde	D—Pretuzgrieznis
B—Atspere	E—Siksna
C—Uzgrieznis	F—Atstarpe



CC346050

CC346050—UN—16FEB18

ga87848,1679060813768 -25-17MAR23-1/1

Apvalka ruļļa piedziņas ķēdes regulēšana

Lai pārlicinātos, ka ķēde nav pārāk vaļīga, aizveriet lūku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

Regulējiet lūkas ruļļa piedziņas ķēdes (A) spriegojumu šādi.

1. Atbrīvojiet pretuzgriezni (D).
2. Izmantojot uzgriezni (C), noregulējiet lūkas veltna ķēdes nospirojamumu (A) tā, lai atsperes (B) garums būtu vienāds ar siksnas (E) garumu. Atsperes garumam (F) jābūt specifikācijas robežās.

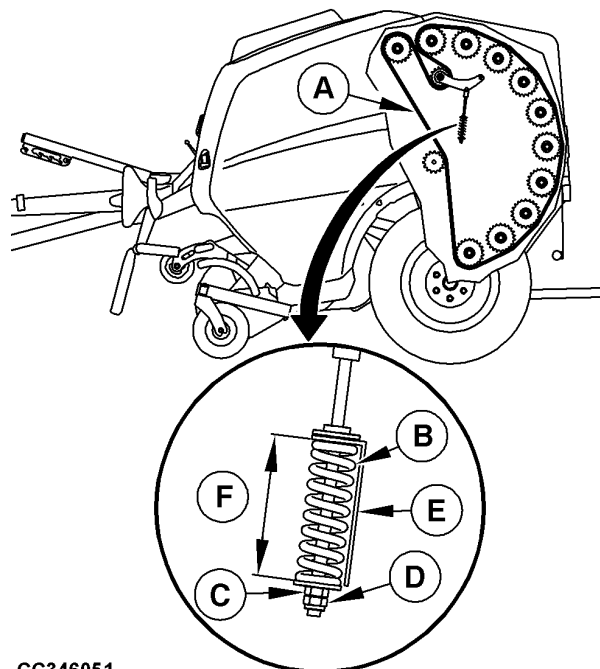
Tehniskie dati

Apvalka ruļļa piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 109–111 mm
(4-5/16—4-3/8 collas)

3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet, sākot ar 2. darbību.
5. Pievelciet pretuzgriezni (D).

A—Apvalka ruļļa piedziņas
ķēde
B—Atspere
C—Uzgrieznis

D—Pretuzgrieznis
E—Siksna
F—Atstarpe



CC346051

CC346051 —UN—16FEB18

ga87848,1679060813828 -25-17APR23-1/1

Rotējošās padeves piedziņas ķēdes regulēšana

Lai pārliecinātos, ka ķēde nav pārāk vaļīga, aizveriet lūku un uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu. Izslēdziet traktora dzinēju.

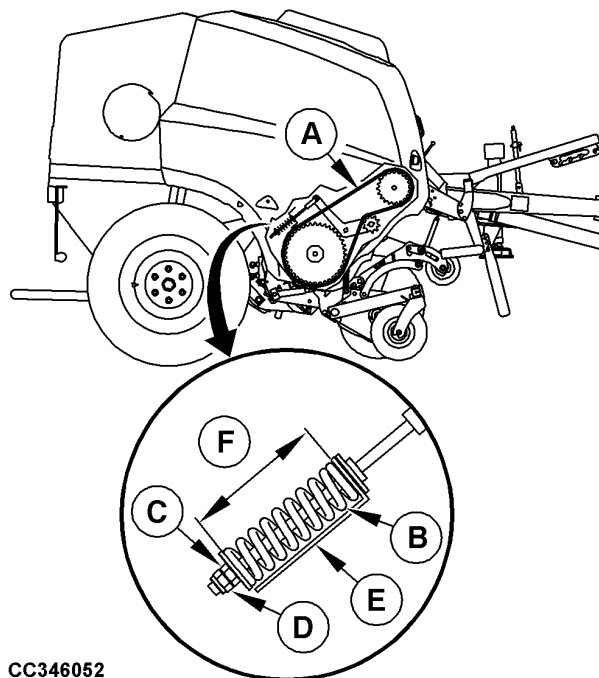
Rotējošās padeves piedziņas ķēdes (A) nospriegojumu noregulējiet, kā norādīts turpmāk.

1. Atbrīvojiet pretuzgriezni (D).
2. Izmantojot uzgriezni (C), noregulējiet rotējošā padevēja piedziņas ķēdes (A) nospriegojumu tā, lai atsperes (B) garums būtu vienāds ar siksnas (E) garumu. Atsperes garumam (F) jābūt specifikācijas robežās.

Tehniskie dati

Rotējošā padevēja
piedziņas
ķēde—Atsperes garums.....118–122 mm
(4-5/8—4-13/16 collas)

3. Uz dažām sekundēm ieslēdziet jūgvārpstu.
4. Pārbaudiet iestatījumu. Vajadzības gadījumā atkārtojiet, sākot ar 2. darbību.
5. Pievelciet pretuzgriezni (D).



CC346052

A—Rotējošās padeves
piedziņas ķēde
B—Atspere
C—Uzgrieznis

D—Pretuzgrieznis
E—Siksna
F—Atstarpe

ga87848,1679060814005 -25-31MAR23-1/1

CC346052—UN—16FEB18

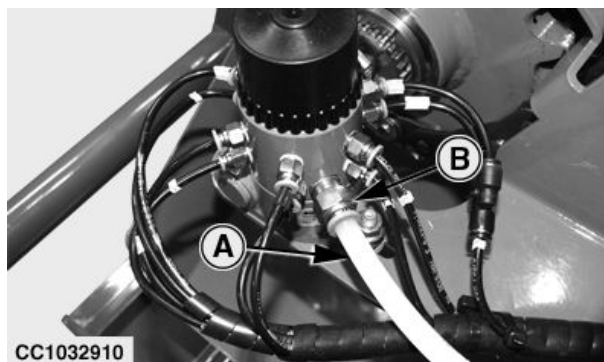
Ķēdes eļļošanas sistēmas sūkņa atgaisošana

PIEZĪME: Ja eļļas tvertne ir bijusi pilnīgi tukša, ķēdes eļļošanas sistēmas ķēde ir jāatgaiso.

1. Atvienojiet ieejas cauruli (A).
2. Pagaidiet, kamēr gaiss ir pilnīgi izplūdis no ieejas caurules (A), un tikai tad saslēdziet ieejas cauruli (A) ar savienotājelementu (B).
3. Darbiniet ruļļu presi, līdz eļļa sāk nepārtraukti izplūst no sukām.

A—Ieplūdes caurule

B—Savienojums



CC1032910

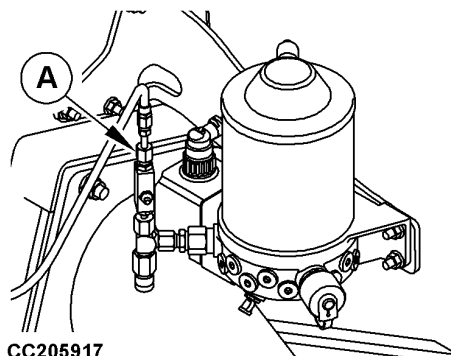
CC1032910—UN—14SEP10

OUC849,0000133 -25-09NOV10-1/1

Atgaisojiet automātisko eļļošanas sistēmu (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)

PIEZĪME: Ja smērvielas tvertne ir tukša, atgaisojiet sistēmu, veicot tālāk norādītās darbības.

1. Atvienojiet galveno cauruļvadu (A) no sūkņa izplūdes.
2. Ar monitoru iedarbiniet automātiskās eļļošanas ciklu, līdz no sūkņa izplūdes izplūst eļļa bez burbulīšiem. Informāciju par automātiskās eļļošanas sistēmas manuālu aktivizēšanu skatiet tēmā “Automātiskās eļļošanas sistēmas iestatīšana (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)” sadaļā “Ruļļu preses lietojumprogrammas apkalpošana”.
3. Pievienojiet galveno cauruļvadu (A).
4. Sāciet 3 minūšu ilgu automātiskās eļļošanas ciklu.



CC205917

A—Galvenais cauruļvads

CC205917—UN—25OCT13

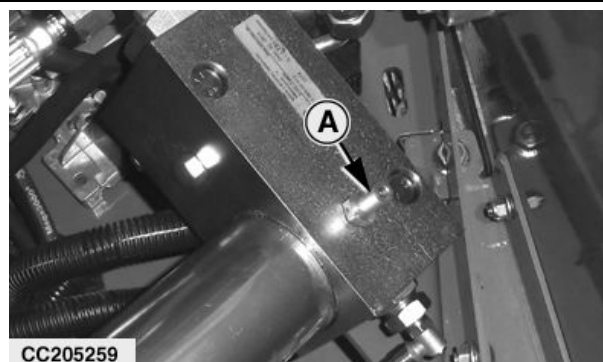
NB02380,00001F2 -25-28NOV16-1/1

Atgaisojiet automātiskās eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

PIEZĪME: Katru reizi, nomainot smērvielas kasetni, atgaisojiet sistēmu, veicot tālāk norādītās darbības.

Nospiediet lodīti uz ventilēšanas uzgaļa (A) un darbiniet selektīvās vadības vārstu, lai atvērtu un aizvērtu aizmugures apvalku. Atkārtojiet šīs darbības, līdz izplūstošajā eļļā nav gaisa burbuļi.

A—Ventilācijas uzgalis



CC205259

CC205259—UN—10OCT13

OUC006,0001AEB -25-06SEP13-1/1

Suku iestatīšana

1. Regulējiet suku pozīciju atbilstīgi vienas ķēdes eļļošanai izmantoto suku skaitam.
 - Ja ķēdes eļļošanai izmanto vienu suku, iestatiet sukas (A) centrālo līniju vienā līnijā ar vienas ķēdes iekšpusē esošās plāksnes (B) centrālo līniju.
 - Ja ķēdes eļļošanai izmanto divas sukas, iestatiet katras sukas (A) centrālo līniju vienā līnijā ar ķēdes iekšpusē esošajām plāksnēm (B).
2. Regulējiet katru suku (A) tā, lai sasniegtu noteikto pārklāšanās garumu (C) ar ķēdi (B).

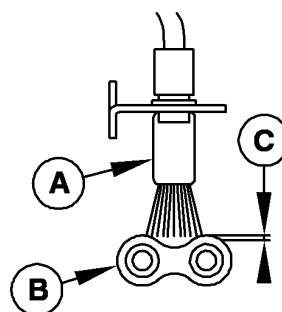
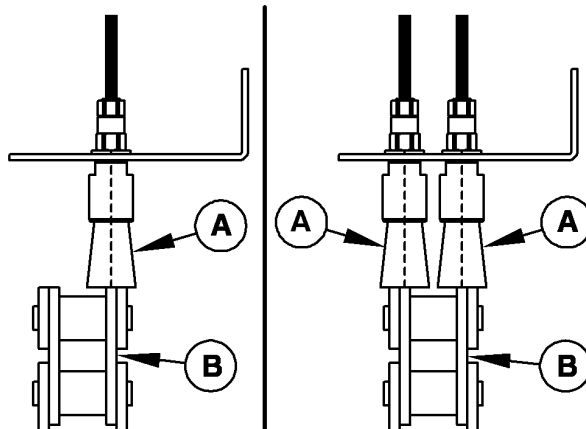
Tehniskie dati

Suka un ķēde—Pārklāšanās garums..... 0–2 mm
(0–0,08 collas)

Šāds iestatījums vajadzīgs, lai pareizi notīrītu un ieeļļotu piedziņas ķēdi. Citi iestatījumi var izsaukt priekšlaicīgu ķēdes izdilumu.

A—Suka
B—Ķēde

C—Sukas un ķēdes pārklāšanās garums



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUCC006,000181D -25-11OCT11-1/1

Nomainiet priekšgriezēja nažus

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no ievainojumiem un nāvējošām traumām, rīkojieties ar nažiem, vienmēr pirms nažu noņemšanas vai maiņas aizveriet noslēgvārstus (A) un (B).

Strādājot pie nažiem, vienmēr valkājiet aizsargcimdus.

PIEZĪME: Katru nazi (E) var izņemt un nomainīt atsevišķi.

Lai izņemtu un nomainītu nažus, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

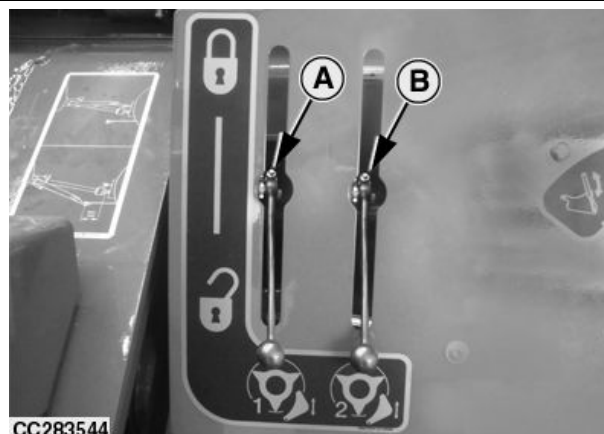
1. Ievirziet nažus. Skatiet tēmu Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
2. Nolaidiet nolaižamo grīdu. Skatiet tēmu "Pacēlāja atbrīvošana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
3. Pilnībā atveriet lūku.
4. Fiksējiet lūku. Skatiet Droša lūkas nostiprināšanas sadaļā "Drošība".
5. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
6. Aizveriet nažu slēgvārstus, pārbīdot sviru (A) un (B) uz augšu.
7. Kreisajā pusē izvelciet sviru (C) no tās fiksējošās tapas un nolaidiet to.
8. Pavelciet nazi (E), lai izņemtu to no vadotnes (F) un stieņa (D).
9. Lai uzstādītu nazi, vispirms ievietojiet nazi (E) uz sijas (D), tad ievietojiet to vadīklā (F).

SVARĪGI: Kad nazis vairs nav nepieciešams, tā vietā ieteicams uzstādīt naža spraugas nosedzēju (G). Tādējādi tiks novērsta labības uzkrāšanās naža atveres vietā.

10. Paceliet un nofiksējiet sviru (C) ar tās fiksējošo tapu.
11. Nolaidiet lūku.
12. Atveriet nažu slēgvārstus, pārbīdot sviru (A) un (B) uz leju, un paceliet nolaižamo grīdu.

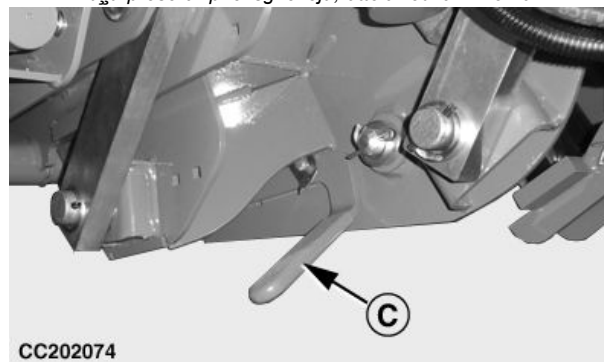
A—1. priekšgriezēja nažu komplekta noslēgvārsta svira
B—2. priekšgriezēja nažu komplekta noslēgvārsta svira
C—Svira
D—Stienis

E—Nazis
F—Vadotne
G—Naža spraugas aizpildītājs

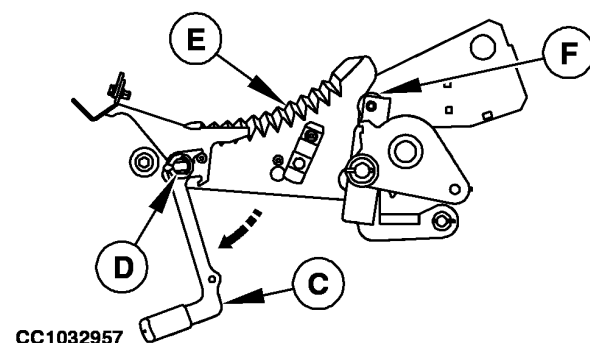


CC283544

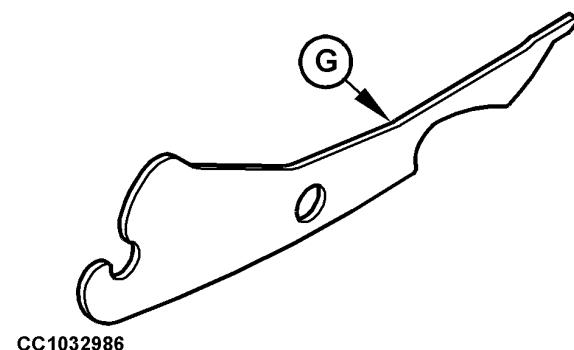
Ruļļu prese ar priekšgriezēju, attēlā redzami 25 naži



CC202074



CC1032957



CC1032986

ga87848,1682078800995 -25-28APR23-1/1

CC283544 —UN—01SEP16

CC202074 —UN—12APR13

CC1032957 —UN—18NOV10

CC1032986 —UN—30JUN10

Priekšgriezēja nažu asināšana

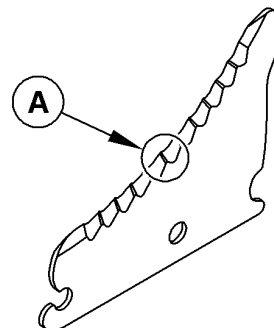
⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no savainojumiem, darbojoties ar nažiem, valkājiet cimdus.

Noņemiet nažus no mašīnas. Skatiet Priekšgriezēja nažu nomaiņa šajā sadaļā.

Nostipriniet nažus pie sola vai darbagalda.

Novīlējiet gludi rievoto malu, saglabājot 12° leņķi. Lai iegūtu papildinformāciju par nažu asināšanas ierīci, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

SVARĪGI: Priekšgriezēja nažu sildīšana asināšanas laikā var samazināt priekšgriezēja naža darbmūžu. Ja zobu profils (A) pazūd, nomainiet nazi.



CC1029106

A—Zobu profils

ga87848,1677760226410 -25-02MAR23-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

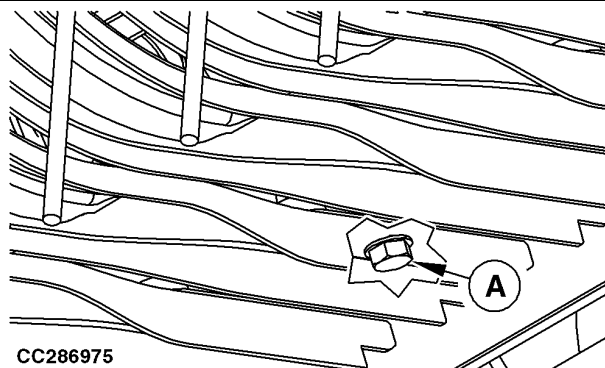
Nomainiet pacēlāja pirkstu

⚠ UZMANĪBU: Pirms darba ar ruļļu presi atslēdziet jūgvārpstu, pārvietojiet transmisiju pozīcijā "PARK", ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet dzinēju, izņemiet aizdedzes atslēgu un pagaidiet, līdz visas kustīgās detaļas apstājas.

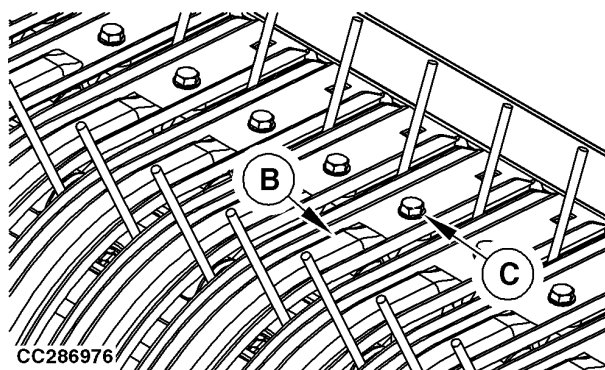
1. Izskrūvējiet apakšējo skrūvi (A).
2. Izskrūvējiet augšējo skrūvi (C) un noņemiet norausēju (B).

A—Apakšējā skrūve
B—Norausējs

C—Augšējā skrūve



CC286975



CC286976

Turpinājums nākamajā lappusē

NB02380,00001BC -25-07OCT16-1/3

CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

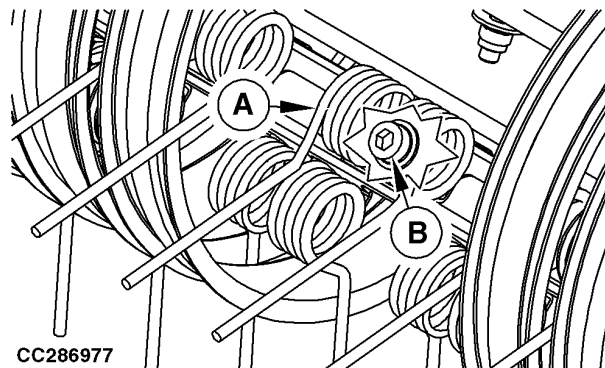
3. Izskrūvējiet skrūvi (B).
4. Nomainiet bojāto pacēlāja pirkstu (A). Pacēlāja pirksts ir jānostiprina, kā redzams attēlā.
5. Ievietojiet un pievelciet skrūvi (B) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Pirksta skrūve—Griezes moments.....64 Nm
(47 mārciņas/pēda)

A—Pirksts

B—Skrūve



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -25-07OCT16-2/3

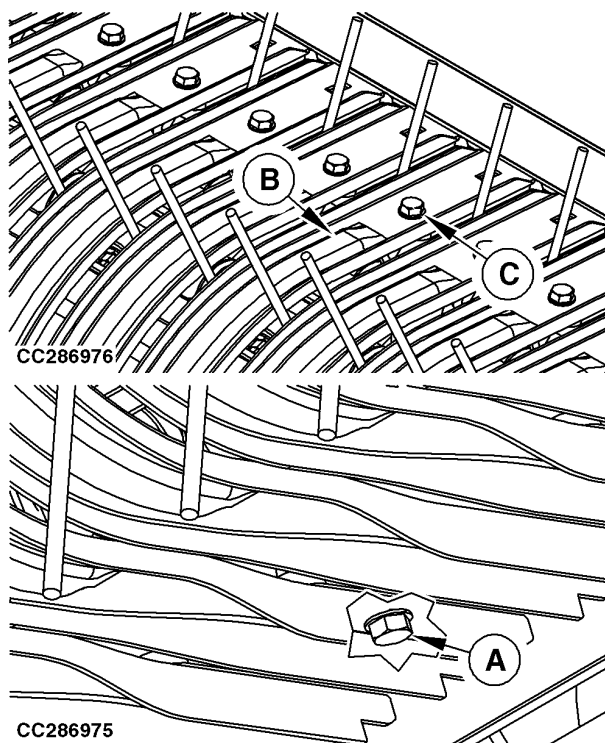
6. Nomainiet norausēju (B), ja nepieciešams. Uzstādiet norausēju, kā redzams attēlā.
7. Ieskrūvējiet augšējo skrūvi (C), pēc tam apakšējo skrūvi (A).
8. Pievelciet skrūves (A) un (C) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Norausēja skrūves—Griezes moments.....25 Nm
(18 mārciņas/pēda)

A—Apakšējā skrūve
B—Norausējs

C—Augšējā skrūve



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -25-07OCT16-3/3

Rotora gliemežtransportiera skrāpju regulēšana

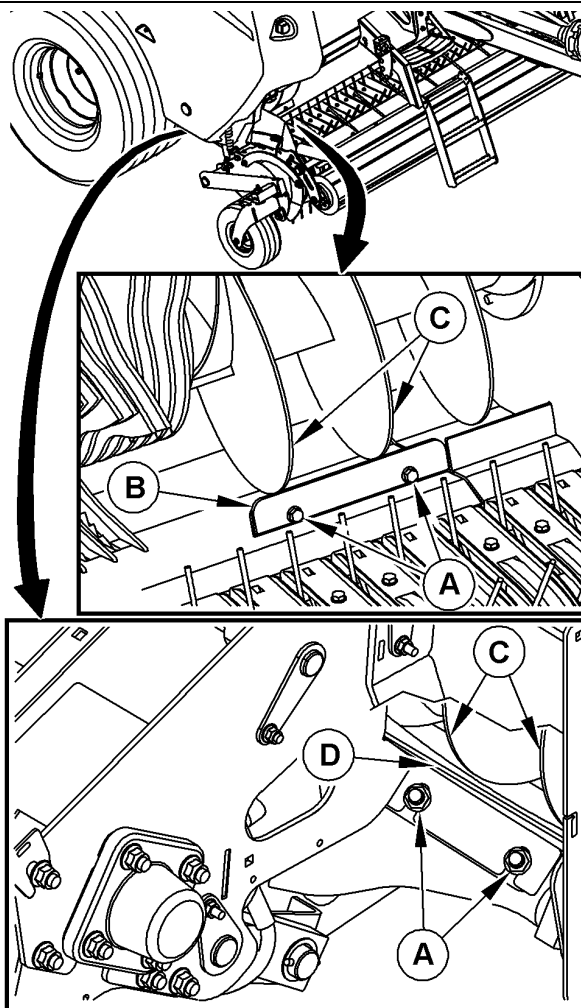
1. Pilnībā paceliet nolaižamo grīdu. Skatiet tēmu "Pacēlāja atbrīvošana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Atlaidiet skrūves (A).
3. Novietojiet un iestatiet skrāpi (B) un (D) iespējami tuvāk rotora gliemežtransportierim (C), vienlaikus nepieļaujot to saskari.
4. Pagroziet ruļļu presi, lai pārbaudītu, vai rotora gliemežtransportieris (C) un skrāpi (B) un (D) nesaskaras.
5. Pievelciet skrūves (A).
6. Atkārtojiet veikto procedūru otrā pusē.

A—Skrūve

B—Rotora gliemežtransportiera priekšējais skrāpis

C—Rotora gliemežtransportieris

D—Rotora gliemežtransportiera aizmugurējais skrāpis



CC202090

ga87848,1682079017740 -25-21APR23-1/1

CC202090 —UN—18APR13

Rulļa (Nr. 13) skrāpja iestatīšana

1. Pilnībā atveriet lūku.
2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nostipriniet lūku; skatiet sadaļas "Drošība" nodaļu "Lūkas droša nostiprināšana".

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka apvalks ir fiksēts. Ja šīs darbības veikšanas laikā lūka netiek nostiprināta, tā var negaidīti aizvērties, radot smagas vai nāvējošas traumas.

4. • Ja ir uzstādīts deflektors (E): izskrūvējiet skrūves (G), noņemiet iemavas (F) un deflektoru (E).
• Ja deflektors (E) nav uzstādīts: izskrūvējiet skrūves (G).
5. Atlaidiet skrāpja fiksācijas skrūves (C) un (D).
6. Noregulējiet skrāpi (B) iespējami tuvu pie rulļa (A), griežot ekscentru (H) pulksteņrādītāju kustības virzienā ar piemērotu sešstūra formas instrumentu (I). Atstājiet pietiekami daudz vietas (J), lai nepieskartos rullim (A).
7. Pagroziet rulļu presi, lai pārbaudītu, vai rullis (A) un skrāpis (B) nesaskaras.
8. Pievelciet skrāpja fiksējošo skrūvi (C) un pēc tam (D) ar norādīto pievilkšanas griezes momentu:

Tehniskie dati

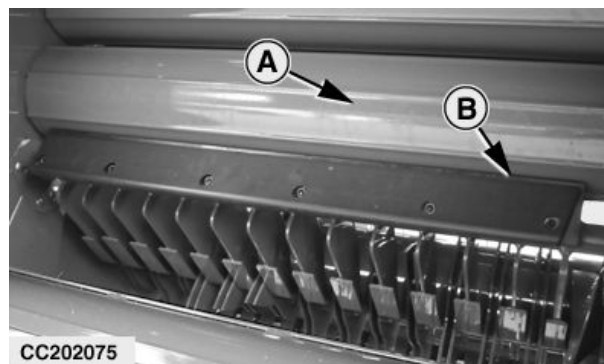
Skrāpja turētājskrūves—Griezes moments..... 111 Nm
(82 mārc. uz pēdu)

9. Uzstādiet deflektoru (E) un iemavas (F), ja nepieciešams.

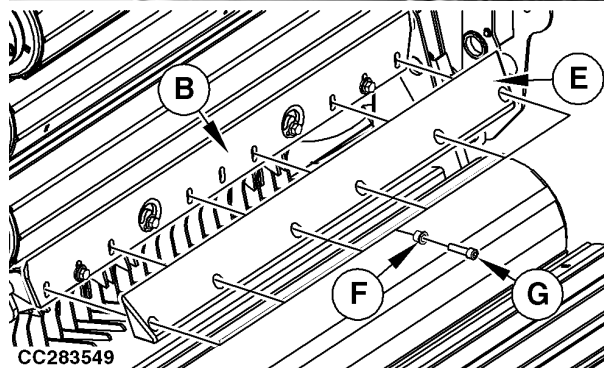
10. Ievietojiet skrūves (G) un pievelciet tās ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati

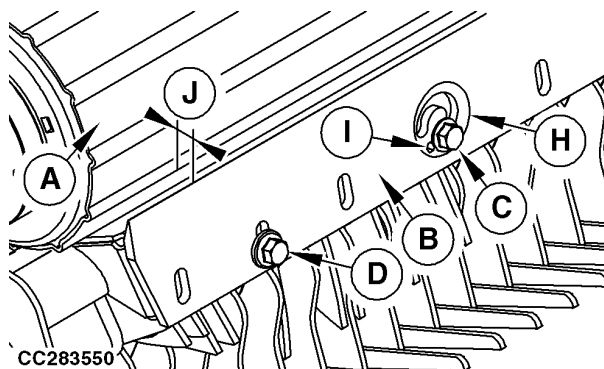
Deflektora fiksācijas skrūves—Griezes moments..... 111 Nm
(82 mārc. uz pēdu)



CC202075



CC283549



CC283550

A—Rullis (Nr. 13)
B—Skrāpis
C—Skrāpja fiksācijas skrūve
D—Skrāpja fiksācijas skrūve
E—Deflektors

F—Iemava
G—Skrūve
H—Ekscentrs
I—Sešstūra forma
J—Atstarpe

Veltņa (Nr. 13) novirzītāja noņemšana

Izmantojot plēves tīšanas ierīci, ietīšanas plēve var aptīties ap rotoru un/vai ruļļu kameru. Šādā gadījumā noņemiet ruļļa (Nr. 13) deflektoru, kā norādīts zemāk.

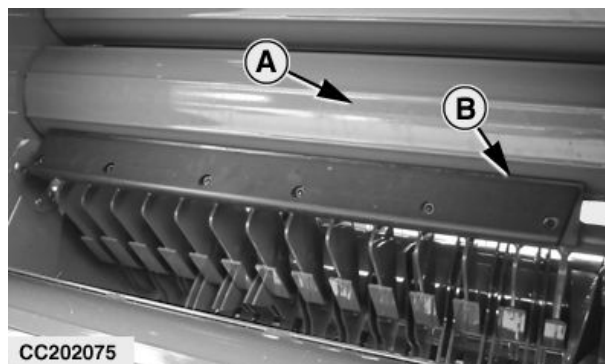
1. Pilnībā atveriet lūku.
2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nostipriniet lūku; skatiet sadaļas "Drošība" nodaļu "Lūkas droša nostiprināšana".

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka lūka ir fiksēta. Ja šīs darbības veikšanas laikā lūka netiek nostiprināta, tā var negaidīti aizvērties, radot smagas vai nāvējošas traumas.

4. Izskrūvējiet deflektora fiksācijas skrūves (D).
5. Izņemiet iemavas (E).
6. Noņemiet deflektoru (C).

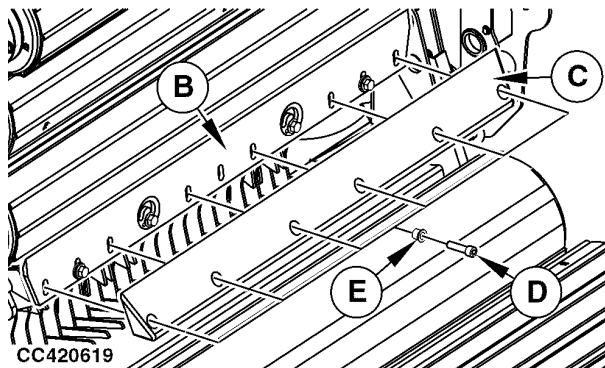
A—Veltņis (Nr. 13)
B—Skrāpis
C—Novirzītājs

D—Skrūve
E—Iemava



CC202075

CC202075 —UN—12APR13



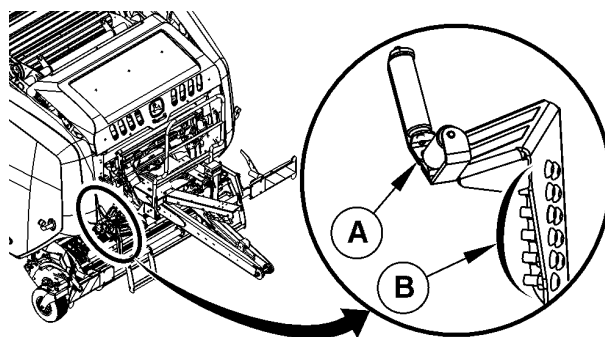
CC420619

CC420619 —UN—22OCT20

GA87848,0000FB8 -25-08MAR23-1/3

7. Izskrūvējiet skrūvi (B) no plēves slodzes balsta (A).

A—Plēves noslodzes atbalsts B—Skrūve ar apaļu galvu



CC420614

CC420614 —UN—22OCT20

Turpinājums nākamajā lappusē

GA87848,0000FB8 -25-08MAR23-2/3

8. Izskrūvējiet sešstūra galvas skrūves (B) ar norādīto griezes momentu.
9. Ievietojiet apaļās galvas skrūves (C) un pievelciet tās ar norādīto griezes momentu:

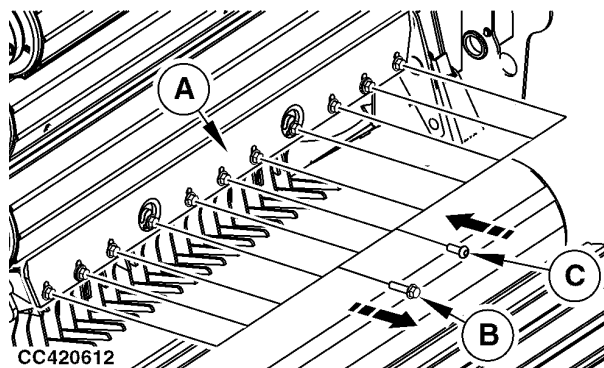
Tehniskie dati

Skrāpja fiksācijas
skrūves—Griezes
moments..... 111 N·m
(82 lb·ft)

PIEZĪME: Apaļās galvas skrūves samazina asu zonu skaitu ķīpu kamerā, lai netiktu saplēsta plēve.

10. Pārbaudiet, vai skrāpis (A) atrodas iespējami tuvu rullim Nr. 13. Skatiet sadaļu Rullja (Nr. 13) skrāpja regulēšana šajā nodaļā.

11. Uzglabājiet novirzītāju, tā skrūves un iemavas.



A—Skrāpis
B—Skrūve ar sešstūra galvu

C—Skrūve ar apaļu galvu

GA87848,0000FB8 -25-08MAR23-3/3

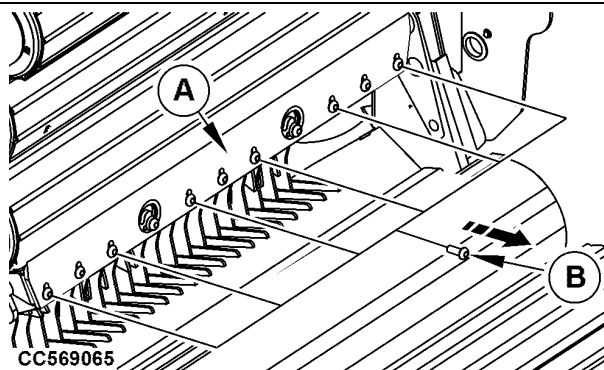
CC420612 —UN—29OCT20

Veltņa (Nr. 13) novirzītāja uzstādīšana

1. Pilnībā atveriet lūku.
2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā PARK (stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nostipriniet lūku; skatiet sadaļas "Drošība" nodaļu "Lūkas droša nostiprināšana".

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka lūka ir fiksēta. Ja šīs procedūras veikšanas laikā lūka nav nobloķēta, tā var negaidīti aizvērties, radot smagus vai nāvējošus savainojumus.

4. Izskrūvējiet skrūves ar apaļu galvu (B).
5. Pārbaudiet, vai skrāpis (A) atrodas iespējami tuvu veltņim Nr. 13. Skatiet Veltņa (Nr. 13) skrāpja regulēšana šajā sadaļā.



A—Skrāpis

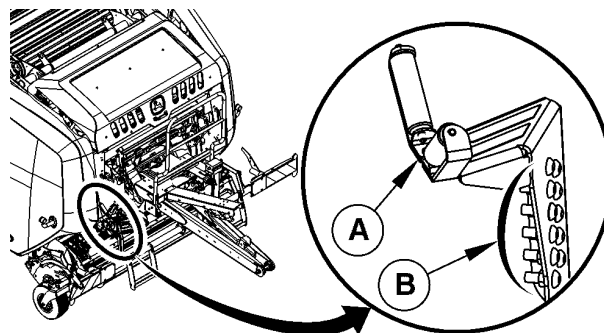
B—Skrūve ar apaļu galvu

tl81334,1678279511085 -25-25APR23-1/3

CC569065 —UN—14MAR23

6. Izskrūvējiet skrūvi ar sešstūra galvu (B) no plēves slodzes balsta (A).
7. Ievietojiet skrūves ar apaļu galvu (B) no plēves noslodzes balsta (A).

A—Plēves noslodzes atbalsts B—Skrūve ar apaļu galvu



CC420614

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1678279511085 -25-25APR23-2/3

CC420614 —UN—22OCT20

8. Uzstādiet novirzītāju (C).
9. Ievietojiet iemavas (E).
10. Ieskrūvējiet novirzītāja fiksācijas skrūves (D).

Tehniskie dati

Novirzītāja fiksācijas

skrūves—Griezes

moments..... 111 N·m
(82 lb·ft)

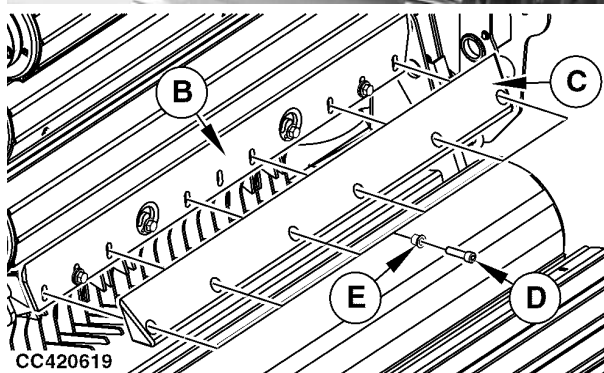
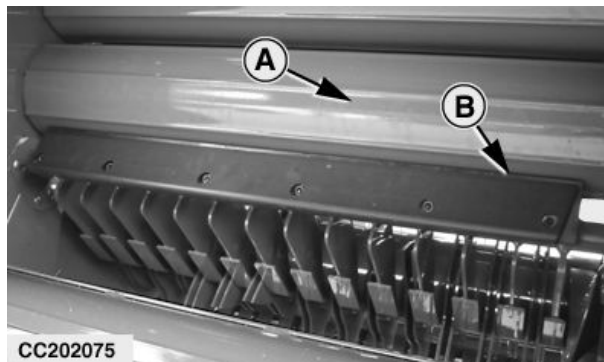
A—Veltnis (Nr. 13)

B—Skrāpis

C—Novirzītājs

D—Skrūve

E—Iemava



CC202075 —UN—12APR13

CC420619 —UN—22OCT20

1181334,1678279511085 -25-25APR23-3/3

Veltnu (Nr. 13, Nr. 14 un Nr. 15) norausēju regulēšana

1. Atskrūvējiet fiksējošās skrūves (A) abās pusēs.
2. Regulējiet balsteņus (B), lai gumijas joslas (C) būtu novietotas pēc iespējas tuvāk ruļļiem (D), (E) un (F) un visā to platumā tiem nepieskartos.
3. Pievelciet turētājskrūves (A) abās pusēs.

PIEZĪME: Gumijas lentes (C) iespējams nomainīt.

A—Fiksācijas skrūve

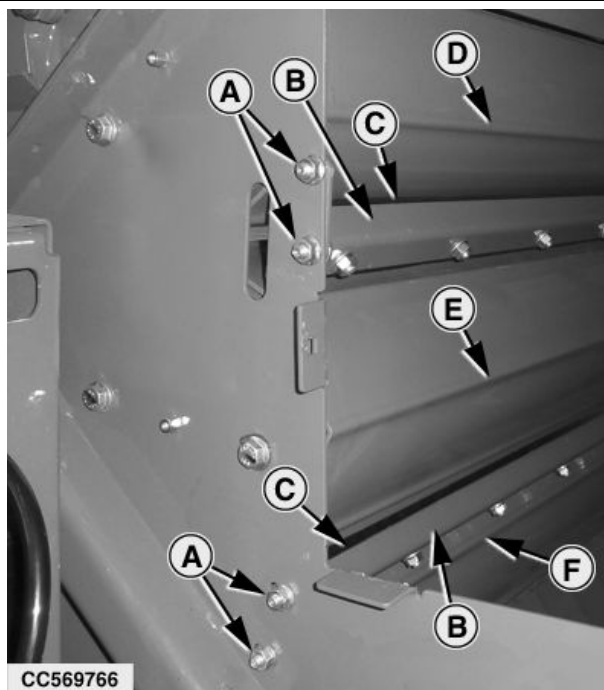
B—Kronšteins

C—Gumijas lente

D—Veltnis Nr. 15

E—Veltnis Nr. 14

F—Veltnis Nr. 13



CC569766

CC569766 —UN—31MAR23

ga87848,1680249112915 -25-26APR23-1/1

Tīkla/plēves tīšanas naža noņemšana un uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, rīkojoties ar nazi, valkājiet aizsargcimdus.

1. Ievērojiet naža (B) griezējmalas un skrūvju atrašanās novietojumu, lai varētu pareizi uzstādīt atpakaļ.
2. Izbīdīet tīkla/plēves izpildmehānismu, līdz skrūves (A) ir pilnībā pieejamas.
3. Atvienojiet izpildmehānisma spraudni.
4. Izskrūvējiet fiksācijas skrūves (A) abās naža (B) pusēs.
5. Noņemiet nazi (B).
6. Uzstādiet nazi (B) tādā pašā stāvoklī, kā pirms noņemšanas.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka nazis (B) ir pareizi iecentrēts pret pretnazi (E).

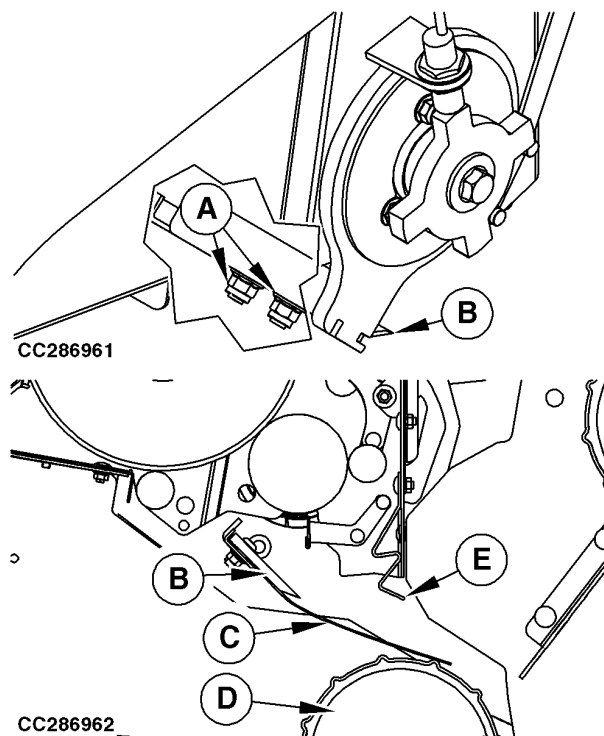
7. Pievelciet skrūves (A) abās pusēs.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka gumijas tīkla vadotne (C) atrodas virs ruļļa (D), kā parādīts.

8. Pievienojiet izpildmehānisma spraudni.
9. Ievelciet izpildmehānismu.
10. Noregulējiet pretnaža stāvokli. Skatiet šīs nodaļas sadaļu Pretnaža stāvokļa regulēšana.

A—Skrūve
B—Nazis
C—Tīkla gumijas vadotne

D—Ruļlis
E—Pretnazis



TS288 —UN—23AUG88

CC286961 —UN—18JUL16

CC286962 —UN—18JUL16

GA87848,0000BF4 -25-03APR19-1/1

Tīkla/plēves tīšanas naža asināšana

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, rīkojoties ar nazi, valkājiet aizsargcimdus.

1. Notīriet visus atlikumus no slīpās malas.
2. Nostipriniet nazi pie galda vai krēsla.
3. Slīpiniet slīpo malu, saglabājot 25° leņķi.
4. Saglabājiet noasināto malu līdzenu 1 mm (0,04 collas) robežās.



E36336 —UN—18DEC91

GA87848,0000BF5 -25-02APR19-1/1

Tīkla tīšanas ierīces regulēšanas saraksts

⚠ UZMANĪBU: Strādājot pie rotējošām detaļām, neļaujiet nevienam atrasties mašīnas tuvumā. Esiet uzmanīgs, strādājot pie rotējošām daļām; var notikt neparedzēta kustība.

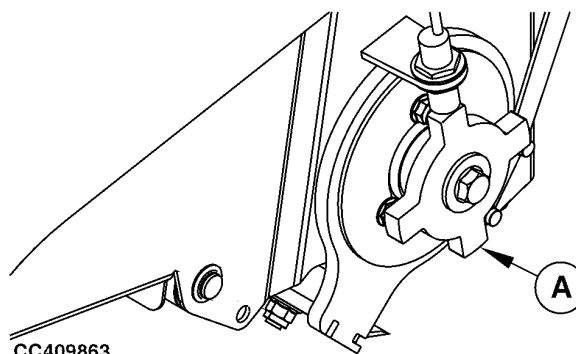
Veicot darbu ar ietīšanas sistēmu, negrieziet šķērsstieni (A) ar roku. Nevelciet tīklu un negrieziet šķērsstieni (A) vienlaikus.

Ja, strādājot uz lauka, rodas tīkla griešanas vai tīkla tīšanas kļūme, jāveic zemāk aprakstītā regulēšana.

Turpmākais saraksts ietver dažādas pārbaudes un regulēšanu, kas jāveic norādītajā secībā.

1. Pārbaudiet, vai piespiedējruļlis ir taisns.
2. Noregulējiet pretnaža stāvokli.
3. Noregulējiet plastmasas rullītšus.
4. Noregulējiet gumijas rullja bremzi.
5. Noregulējiet tīkla/plēves pievades sensoru.

PIEZĪME: Ja pārbaudes rezultāti ir apmierinoši, tīkla tīšanas ierīce ir noregulēta pareizai darbībai uz lauka.



CC409863

A—Krustveida detaļa

CC409863 —UN—06APR20

ga87848,1677761138709 -25-02MAR23-1/1

Plēves tīšanas ierīces regulēšanas saraksts

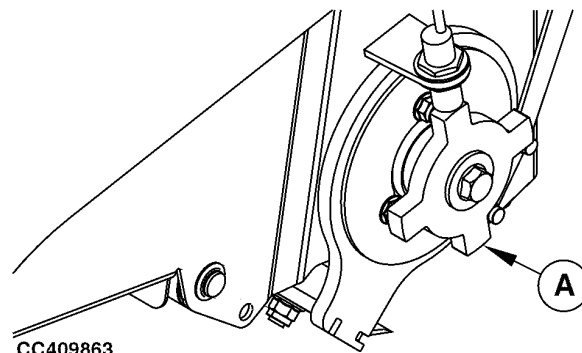
⚠ UZMANĪBU: Strādājot pie rotējošām detaļām, neļaujiet nevienam atrasties mašīnas tuvumā. Esiet uzmanīgs, strādājot pie rotējošām daļām; var notikt neparedzēta kustība.

Veicot darbu ar ietīšanas sistēmu, negrieziet šķērsstieni (A) ar roku. Nevelciet plēvi un negrieziet šķērsstieni (A) vienlaikus.

Ja, strādājot uz lauka, rodas plēves griešanas vai plēves tīšanas kļūme, jāveic zemāk aprakstītā regulēšana.

Turpmākais saraksts ietver dažādas pārbaudes un regulēšanu, kas jāveic norādītajā secībā.

1. Pārbaudiet, vai piespiedējruļlis ir taisns.
2. Noregulējiet pretnaža stāvokli.
3. Noregulējiet gumijas ruļļa bremzi.
4. Noregulējiet plēves bremzēšanas ruļļa bremzi.
5. Noregulējiet tīkla/plēves pievades sensoru.
6. Noregulējiet plēves tīšanas iekšējos un ārējos auklas ruļļīšu sensorus.
7. Noregulējiet plēves uz ķīpas sensoru.



A—Krustveida detaļa

PIEZĪME: Ja pārbaudes rezultāti ir apmierinoši, plēves tīšanas ierīce ir noregulēta pareizai darbībai uz lauka.

ga87848,1677761138637 -25-02MAR23-1/1

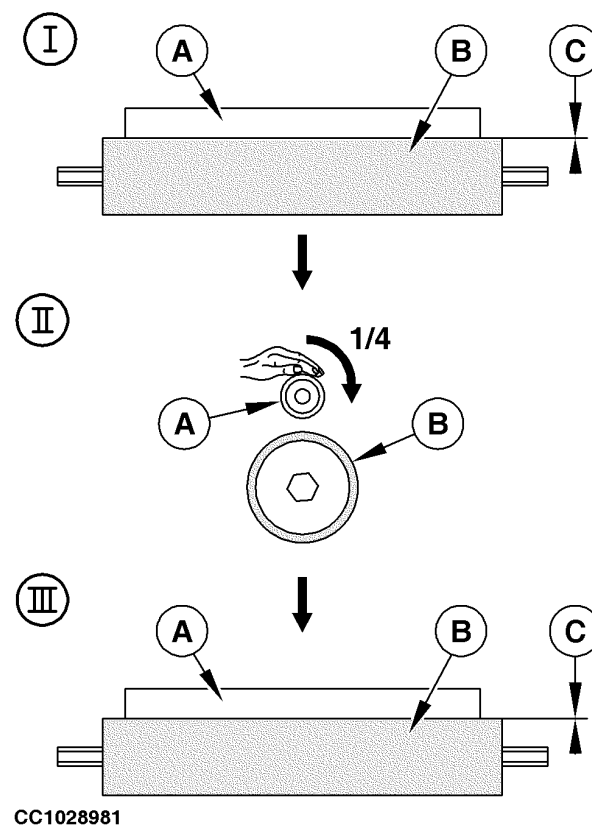
Piespiedējveltna taisna novietojuma pārbaude

1. Atveriet tīkla pārsegu.
2. Izņemiet tīkla rulli.
3. Izslēdziet gumijas veltna bremzes.
4. Pārbaudiet saskari (C) starp piespiedējveltni (A) un gumijas veltni (B).
5. Ar roku pagrieziet piespiedējveltni (A) par ceturtdaļapgriezienu.
6. Vēlreiz pārbaudiet saskari (C).
7. Uzstādiet tīkla rulli.
8. Ieslēdziet gumijas ruļļa bremzi

Ja šajā pārbaudē tiek konstatētas neatbilstības, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

A—Piespiedējveltnis
B—Gumijas veltnis

C—Kontakts



CC1028981

TL81334,000108D -25-21MAR22-1/1

CC409863 —UN—06APR20

CC1028981 —UN—22DEC06

Gumijas ruļļa deflektora regulēšana

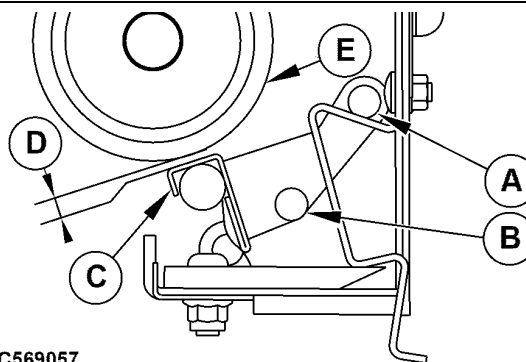
SVARĪGI: Slikti veikta regulēšana var izraisīt pievades kļūmes.

1. Pārliecinieties, ka atstatums (D) starp ruļļa deflektoru (C) un gumijas rulli (E) atbilst tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

No ruļļa deflektora
līdz gumijas
rullim—Attālums..... 2–4 mm
(3/32–5/32 in)

- Ja attālums neatbilst specifikācijai, pārejiet uz nākamo darbību un noregulējiet tīkla ruļļa novirzītāju.
2. Atlaidiet skrūves (A) un (B) abās pusēs.
 3. Celiet gumijas ruļļa deflektoru (C), līdz tas abās pusēs saskaras ar rāmi.
 4. Pievelciet skrūves (A) un (B) abās pusēs, tad pārejiet uz 1. darbību.



CC569057

A—Skrūve
B—Skrūve
C—Tīkla ruļļa novirzītājs

D—Attālums
E—Gumijas veltnis

ga87848,1680250235055 -25-31MAR23-1/1

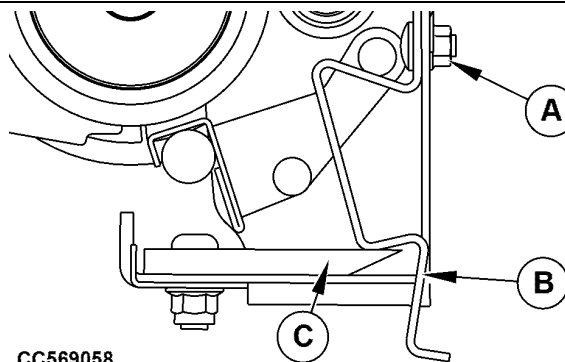
CC569057 —UN—19APR23

Pretnaža stāvokļa regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Strādājot ar nazi un pretnazi, sargieties no traumām, valkājot cimdus.

SVARĪGI: Sliktas regulēšanas rezultātā var rasties tīkla nogriešanas problēmas.

1. Izbīdiet tīkla izpildmehānismu.
 2. Atvienojiet tīkla izpildmehānismu.
 3. Atbrīvojiet uzgriežņus (A) abās pusēs.
 4. Novietojiet pretnazi (B) zemākajā pozīcijā.
 5. Pievelciet uzgriežņus (A) abās pusēs.
 6. Pievienojiet tīkla izpildmehānismu.
 7. Pilnībā ievelciet izpildmehānismu.
 8. Pārbaudiet, vai abās pusēs nazis (C) un pretnazis (B) ir kontaktā.
- Ja ir saskare tikai vienā pusē, noregulējiet šādi:
 - a. Atskrūvējiet uzgriežņi (A) kontakta pusē, lai pretnazis (B) nedaudz virzītos uz augšu.



CC569058

A—Uzgriežnis
B—Pretnazis

C—Nazis

- b. Pievelciet uzgriežņi (A).
- c. Izbīdiet tīkla izpildmehānismu.
- d. Pilnībā ievelciet izpildmehānismu.
- e. Pārejiet uz 8. darbību.

tl81334,1687248688339 -25-20JUN23-1/1

CC569058 —UN—14MAR23

Regulējiet plastmasas rullīšus

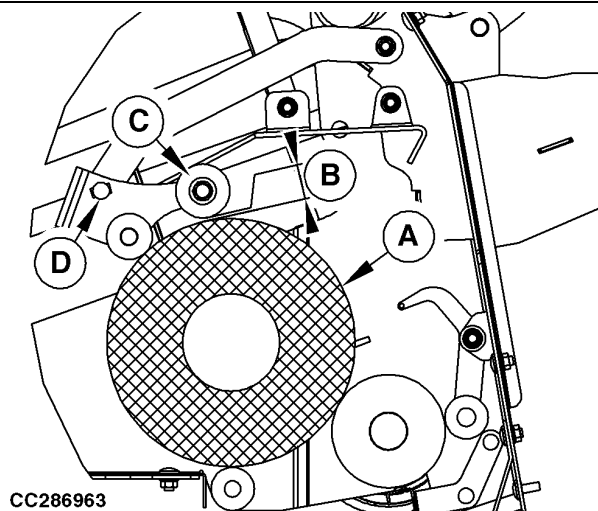
1. Novietojiet pilnu tīkla rulli (A) zem plastmasas rullīša (C), kā redzams attēlā. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" tēmu "Tīkla rullja ievietošana".
2. Pārliecinieties, ka atstarpe (B) starp tīkla rulli (A) un plastmasas rullīšiem (C) atbilst specifikācijā noteiktajai vērtībai.

Tehniskie dati

No tīkla rullja
līdz plastmasas
rullīšiem—Atstarpe..... 2–4 mm
(1/16—5/32 collas)

SVARĪGI: Plastmasas rullīši (C) nedrīkst saskarties ar tīkla rulli (A). Specifikācijā norādītā atstarpe (B) ir pilnam rullim.

3. Ja nepieciešams, pārejiet uz nākamo darbību un noregulējiet plastmasas rullīšus.
4. Atskrūvējiet skrūvi (D) abās pusēs.
5. Noregulējiet plastmasas rullīti (C), lai iegūtu atstarpi (B).
6. Pievelciet skrūvi (D) abās pusēs.



A—Tīkla rullis
B—Atstarpe

C—Plastmasas rullītis
D—Skrūve

CC286963

CC286963 — UN — 02SEP16

NB02380,00001A2 -25-11OCT16-1/1

Tišanas ierīces bremžu regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Nekad nelietojiet pie vārpstas nekāda veida darbarīku vai uzgriežņu atslēgu, kamēr traktora dzinējs darbojas. Izslēdziet traktora dzinēju, izņemiet atslēgu un uzgaidiet, līdz kustīgās daļas apstājas. Kad darbi pabeigti, vienmēr noņemiet darbarīku no vārpstas.

Veicot apkopes darbus pie rotējošām daļām, neļaujiet nevienam atrasties tuvumā.

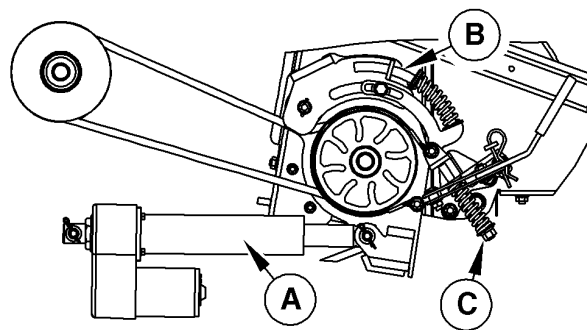
SVARĪGI: Pirms tišanas ierīces bremžu regulēšanas pārliecinieties, vai: Ir pareizi noregulēta pretnaža pozīcija. Skatiet Pretnaža pozīcijas regulēšana šajā sekcijā.

1. Pārbaudiet pretestības griezes momentu (pievades fāze), kā norādīts turpmāk.
 - a. Izbīdīet izpildmehānismu (A), izmantojot monitoru, lai atbrīvotu bremžu kloķi (B) (izpildmehānisms vidus pozīcijā).
 - b. Atvienojiet izpildmehānismu (A).
 - c. Mašīnas kreisajā pusē grieziet skrūvi (D) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai pārbaudītu, vai pretestības griezes moments atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

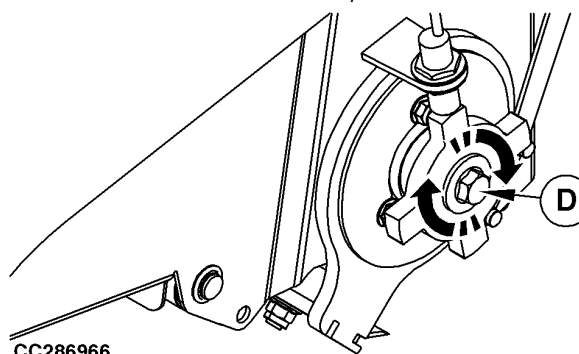
Tišanas ierīces
bremzes—Griezes
momenta grieziens..... 12–18 N·m
(9–13 lb·ft)

- Ja pretestības griezes moments atbilst specifikācijai, pievienojiet izpildmehānismu (A) un pārejiet uz 2. darbību.
- Ja pretestības griezes moments neatbilst tehniskajiem datiem, pievelciet skrūvi (C), lai



CC286965

Parādīta labā puse



CC286966

Parādīta kreisā puse

A—Izpildmehānisms
B—Bremžu kloķis

C—Skrūve
D—Skrūve

palielinātu griezes momentu, vai atlaidiet to, lai samazinātu griezes momentu, tad atkārtojiet darbības, sākot no darbības c.

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1679573373165 -25-24MAR23-1/4

CC286965—UN—20JUL16

CC286966—UN—20JUL16

2. Pārbaudiet pretestības griezes momentu (griešanas fāze), kā norādīts.
 - a. Pilnībā ievelciet izpildmehānismu (A) ar monitoru.
 - b. Atvienojiet izpildmehānismu (A).
 - c. Mašīnas kreisajā pusē grieziet skrūvi (C) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai pārbaudītu, vai pretestības griezes moments atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

Tišanas ierīces
bremzes—Griezes
momenta grieziens.....50–60 N·m
(37–44 lb·ft)

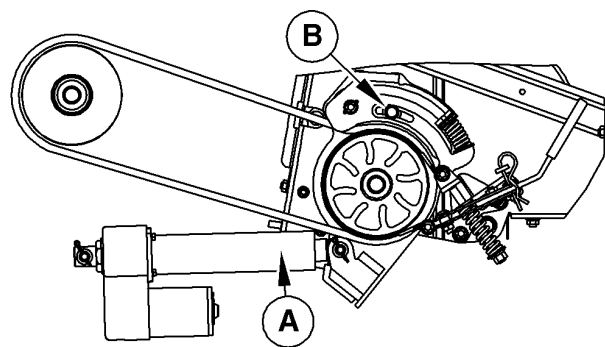
- Ja pretestības griezes moments atbilst specifikācijai, pievienojiet izpildmehānismu (A), pēc tam pāreijiet uz 3. darbību.
- Ja pretestības griezes moments neatbilst specifikācijai, pāreijiet uz nākamo darbību.

d. Izskrūvējiet skrūvi (B).

e. Pievienojiet izpildmehānismu (A).

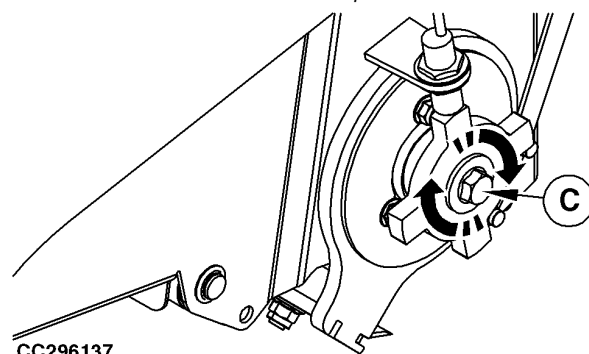
A—Izpildmehānisms
B—Skrūve

C—Skrūve



CC286967

Parādīta labā puse



CC296137

Parādīta kreisā puse

ga87848,1679573373165 -25-24MAR23-2/4

CC286967—UN—20JUL16

CC296137—UN—07OCT16

- f. Izmantojot monitoru, pilnībā izbīdīet izpildmehānismu (C).
- g. Uzlieciet starplikas bremžu kloķim (A), lai palielinātu griezes momentu, vai noņemiet starplikas, lai griezes momentu samazinātu.
- h. Pilnībā ievelciet izpildmehānismu (A) ar monitoru.
- i. Mašīnas kreisajā pusē grieziet skrūvi (C) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai pārbaudītu, vai pretestības griezes moments atbilst tehniskajiem datiem:

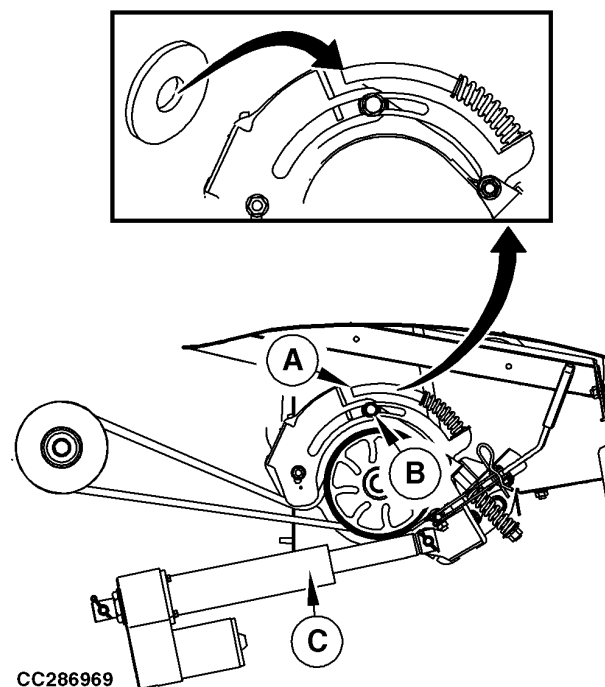
Tehniskie dati

Tišanas ierīces
bremzes—Griezes
momenta grieziens.....50–60 N·m
(37–44 lb·ft)

- Ja pretestības griezes moments neatbilst specifikācijai, pievienojiet vai noņemiet paplāksnes. Pāreijiet pie 2e darbības.
- Ja pretestības griezes moments atbilst tehniskajiem datiem, pāreijiet pie nākamās darbības.

A—Bremžu kloķis
B—Skrūve

C—Izpildmehānisms



CC286969

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1679573373165 -25-24MAR23-3/4

CC286969—UN—05SEP16

3. Iestatiet pretestības griezes momentu (ievada fāze), kā norādīts.
 - a. Izbīdiet izpildmehānismu (A), izmantojot monitoru, lai atbrīvotu bremžu kloķi (B) (izpildmehānisms vidus pozīcijā).
 - b. Ieskrūvējiet skrūvi (C) un pieskrūvējiet to norādītajā attālumā (D).

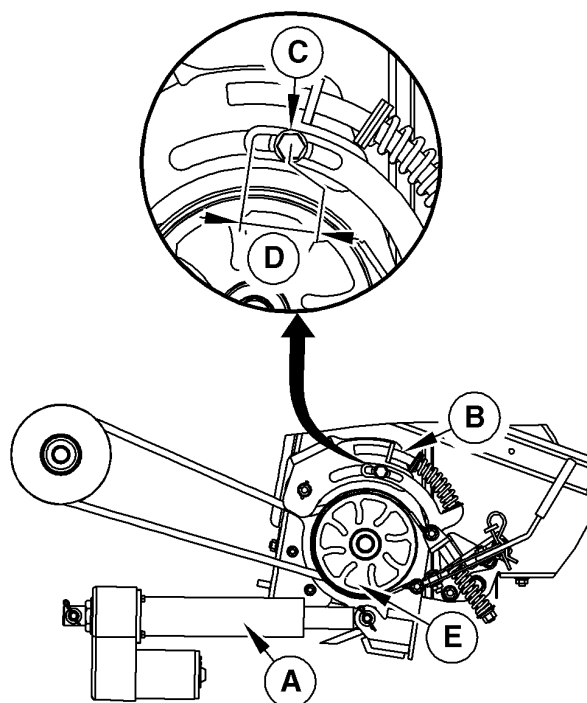
Tehniskie dati

Bremzes kloķa
skrūve—Attālums..... 15–19 mm
(5/8–3/4 in)

- c. Ievelciet izpildmehānismu (A) ar monitoru.

A—Izpildmehānisms
B—Bremžu kloķis
C—Skrūve

D—Attālums
E—Skrīmelis



CC286968

ga87848,1679573373165 -25-24MAR23-4/4

CC286968 —UN—02SEP16

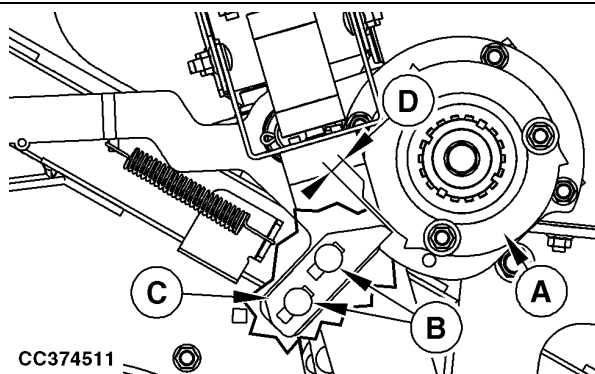
Plēves bremzēšanas rullīša bremzes regulēšana

1. Pilnībā izbīdiet tīkla izpildmehānismu ar monitoru.
2. Pārbaudiet, vai atstatums (D) starp pirkstu (C) un bremzes ratu atbilst tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

No pirksta līdz
bremzei—Attālums..... 0 mm
0 collas

3. Ja nepieciešams, noregulējiet atstatumu (D).
 - a. Atlaidiet skrūves (B).
 - b. Pārvietojiet pirkstu (C) uz priekšu vai atpakaļ norādītajā attālumā (D).
 - c. Pievelciet skrūvi (B).
4. Aizveriet labās puses sānu lūku.



CC374511

A—Plēves bremzēšanas rullīšis
B—Skrūve

C—Pirksts
D—Atstatums

GA87848,0000E5E -25-07APR20-1/1

CC374511 —UN—02APR19

Ap pievades ruļļiem aptinušos materiālu noņemšana

⚠ UZMANĪBU: Izsargājieties no traumām, jo varat sapīties kustīgajos ruļļos. Pirms apkopes izslēdziet jūgvārpstu un apturiet traktoru.

Ja ietīšanas materiāli aptinušies ap pievades ruļļiem:

1. Atlaidiet tīšanas ierīces bremzes. Skatiet tēmu Tīšanas ierīces bremžu darbināšana sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".
2. Atveriet tīšanas pārsegu un novietojiet drošības ierīci fiksācijas stāvoklī.
3. Satveriet ietīšanas materiālu brīvo galu.
4. Nogrieziet ietīšanas materiālu.

SVARĪGI: Nenogrieziet ietīšanas materiālu no gumijas ruļļa. Jebkurš naža griezumš gumijas ruļļa pārklājumā var izraisīt biežāku aptīšanos ap rulli, kādēļ rulli var būt jānomaina.

5. Velciet aptinušos materiālu, griežot pievades ruļļus pretējā virzienā.
6. Noslaukiet pievades ruļļus un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīga materiāla. Ja nepieciešams, gumijas rulli varat nomazgāt ar ūdeni un ziepēm.

SVARĪGI: Nekādā gadījumā nelietojiet šķīdinātājus, lai tīrītu gumijas rulli, un neuzklājiat arī talku uz gumijas ruļļiem.

7. Izvelciet ietīšanas materiālu cauri pievades ruļļiem; skatiet tēmu Tīkla izvilkšana cauri pievades ruļļiem



Ap pievades ruļļiem aptinies tīkls



Ap pievades ruļļiem aptinies tīkls

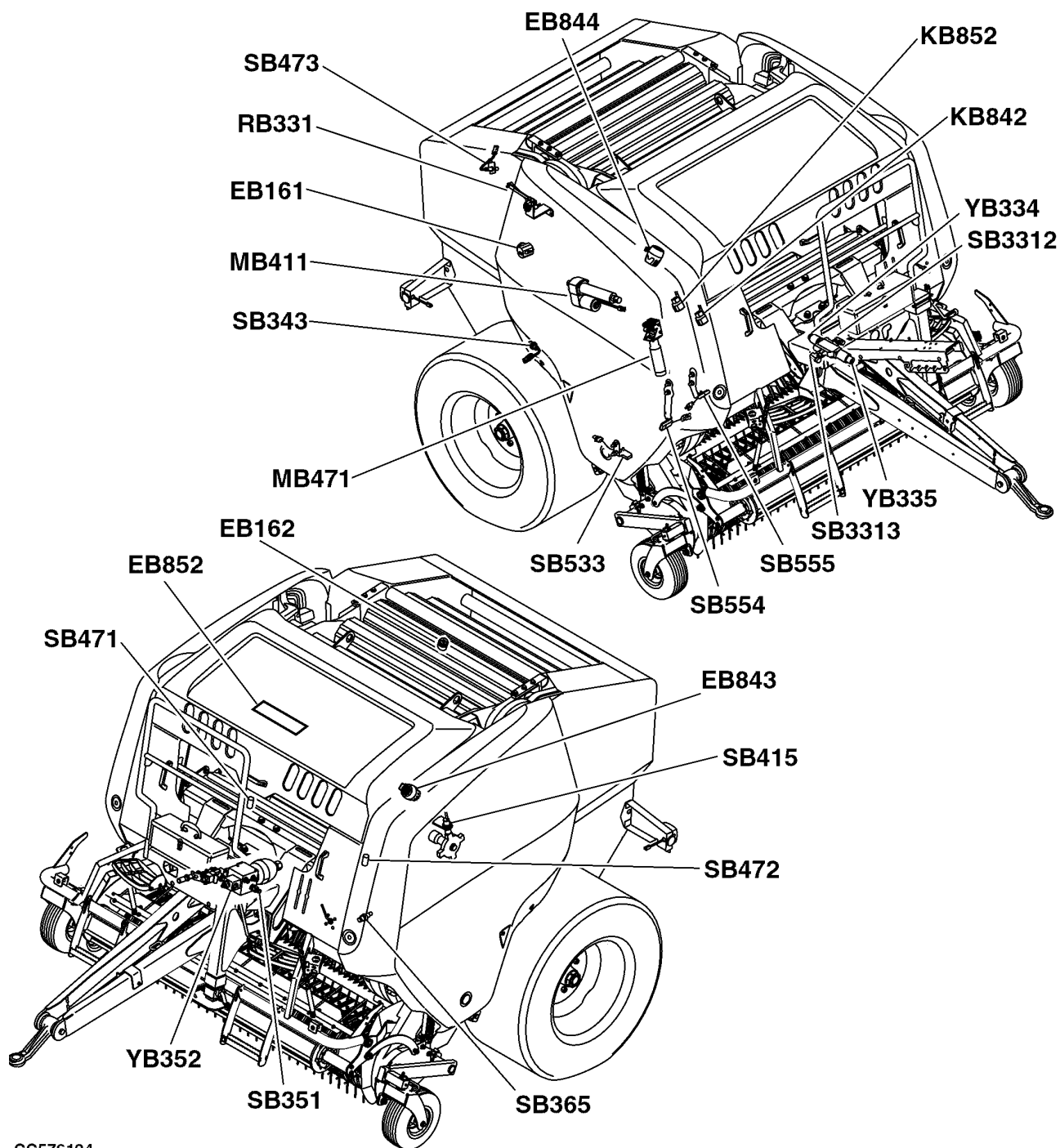
vai ietīšanas plēves izvilkšana cauri pievades ruļļiem sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".

ga87848,1682080031401 -25-02MAY23-1/1

CC1029099 —UN—22DEC06

CC1029103 —UN—22DEC06

Mašīnas elektrosistēmas komponentu atrašanās vieta



CC576124

CC576124—UN—28APR23

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1682506417772 -25-26APR23-1/2

EB161—Videokamera	MB411—Tikla/plēves tīšanas ierīces izpildmehānisms	SB343—Ruļļu izkraušanas rampas sensors	SB555—Priekšgriezēja nažu 2. komplekta sensors
EB162—Plēves uz ruļļa kamera	MB471—Plēves tīšanas izpildmehānisms	SB415—Tikla/plēves tīšanas ierīces padeves sensors	YB334—Automātiskās aizmugurējās lūkas 1. solenoīds
EB843—Kreisās puses sānu lūkas apgaismojums	RB331—Lūkas pozīcijas potenciometrs	SB471—Iekšējais auklas rullīša sensors	YB335—Automātiskās aizmugurējās lūkas 2. solenoīds
EB844—Labās puses sānu lūkas apgaismojums	SB351—Blīvuma spiediena sensors	SB472—Ārējais auklas rullīša sensors	YB352—Proporcionālā blīvuma solenoīda vārsts
EB852—Tikla/plēves tīšanas ierīces apgaismojums	SB365—Ruļļu preses griešanās ātruma sensors	SB473—Sensors "plēve uz ruļļa"	
KB842—Sānu lūkas apgaismojuma relejs	SB3312—Automātiskās aizmugurējās lūkas spiediena sensors T	SB533—Nolaižamās grīdas sensors	
KB852—Tikla/plēves tīšanas ierīces apgaismojuma relejs	SB3313—Automātiskās aizmugurējās lūkas spiediena sensors P	SB554—Priekšgriezēja nažu 1. komplekta sensors	

ga87848,1682506417772 -25-26APR23-2/2

Sensora uztveršanas zonas identifikācija

Lai sensors pareizi uztvertu mērķi, pārbaudiet, vai sensora uztveršanas zona (C) ir pareizi vērsta pret mērķi. Sensora uztveršanas zona (C) atrodas tikai tajā pašā pusē, kur atrodas abi ievirpojumi (B).

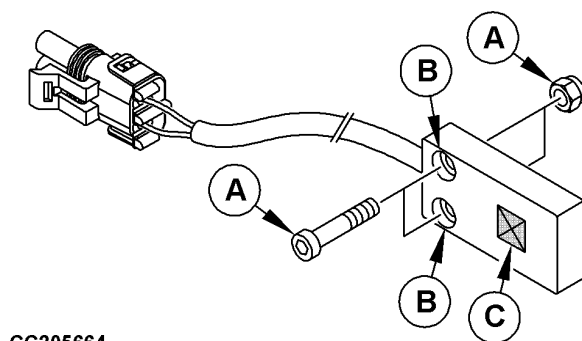
Ja sensors ir nomainīts vai galvskrūves (A) ir izskrūvētas, pievelciet galvskrūves (A) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments.....1,2–1,8 N m
(0,9–1,3 mārc. uz pēdu)

A—Galvskrūve
B—Ievirpojums

C—Sensora uztveršanas zona



CC205664

CC205664 —UN—10OCT13

NB02380,0000417 -25-24MAY17-1/1

Ruļļu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana (ja iekļauts aprīkojumā)

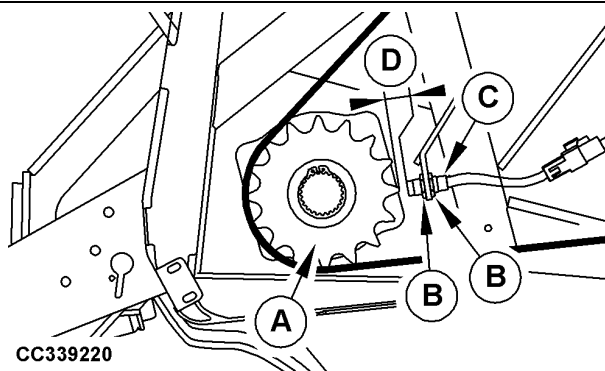
⚠ UZMANĪBU: Nekad nelietojiet pie vārpstas nekāda veida darbarīku vai uzgriežņu atslēgu, kamēr traktora dzinējs darbojas. Izslēdziet traktora dzinēju, izņemiet atslēgu un uzgaidiet, līdz kustīgās daļas apstājas. Kad darbi pabeigti, vienmēr noņemiet darbarīku no vārpstas.

1. Manuāli pagrieziet mašīnu tā, lai zobrats (A) tiktu novietots, kā parādīts. Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Mašīnas droša apkope".
2. Pārbaudiet, vai attālums (D) atbilst specifikācijai.
3. Ja nepieciešams, pārejiet pie nākamās darbības, lai noregulētu attālumu (D).
4. Atbrīvojiet kontruzgriežņus (B) un pabīdiet sensoru (C) tā, lai nodrošinātu attālumu (D) starp sensoru (C) un zobratu (A) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Ruļļu preses griešanās ātruma sensors līdz zobratam—Attālums..... 1,5–2,5 mm
(1/16—3/32 collas)

5. Raugieties, lai sensora centra līnija (C) būtu savietota ar zobrata (A) centra līniju.
6. Pievelciet kontruzgriežņus (B) ar norādīto griezes momentu.



A—Pārnesums
B—Pretuzgriežņi

C—Sensors
D—Attālums

Tehniskie dati

Sensora pretuzgriežņi—Griezes moments.....23 N·m
(17 pēdmārciņas)

7. Pārbaudiet sensora uztveramību ar monitoru. Skatiet tēmu Sensoru un slēdžu testēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".

ga87848,1682080244214 -25-21APR23-1/1

Tīkla/plēves tīšanas ierīces pievades sensora SB415 regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Nekad nelietojiet pie vārpstas nekāda veida darbarīku vai uzgriežņu atslēgu, kamēr traktora dzinējs darbojas. Izslēdziet traktora dzinēju, izņemiet atslēgu un uzgaidiet, līdz kustīgās daļas apstājas. Kad darbi pabeigti, vienmēr noņemiet darbarīku no vārpstas.

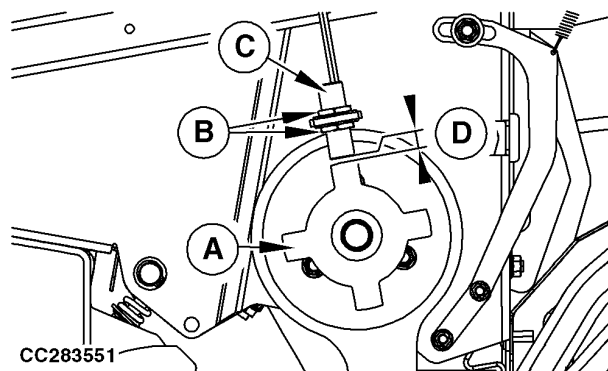
Veicot apkopes darbus pie rotējošām daļām, neļaujiet nevienam atrasties tuvumā.

1. Atlaidiet tīšanas ierīces bremzes. Skatiet tēmu Tīšanas ierīces bremžu darbināšana sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".
2. Grieziet disku (A) ar roku un novietojiet to, kā parādīts.
3. Pārbaudiet, vai attālums (D) atbilst specifikācijai.
4. Ja nepieciešams, pārejiet pie nākamās darbības, lai noregulētu attālumu (D).
5. Atlaidiet pretuzgriežņus (B) un pabīdiet sensoru (C) tā, lai nodrošinātu norādīto atstatumu (D) starp disku (A) un sensoru (C).

Tehniskie dati

No tīkla/plēves
pievades sensora līdz
diskam—Attālums..... 1,5–2,5 mm
(1/16—3/32 collas)

6. Pievelciet kontruzgriežņus (B) ar norādīto griezes momentu.



A—Disks
B—Sensora pretuzgriežnis
C—Sensors
D—Attālums

Tehniskie dati

Sensora kontruzgriež-
nis—Griezes moments.....23 N·m
(17 pēdmārciņas)

7. Ieslēdziet tīšanas ierīces bremzes. Skatiet tēmu Tīšanas ierīces bremžu darbināšana sadaļā "Ruļļu preses darbība — vispārīga lietošana".
8. Pārbaudiet sensora uztveramību ar monitoru. Skatiet tēmu Sensoru un slēdžu testēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".

ga87848,1682080325234 -25-21APR23-1/1

Plēves tīšanas iekšējā auklas rullīša sensora SB471 regulēšana

1. Nolaidiet plēves spiediena sviru.
2. Izņemiet plēves rulli.
3. Atvienojiet sensoru (B).
4. Ievelciet plēves rullīšus, izmantojot monitoru, līdz rullīša balsts (F) saskaras ar gumijas aizturi (C).
5. Pārbaudiet, vai atstatums (E) atbilst tehniskajiem datiem:

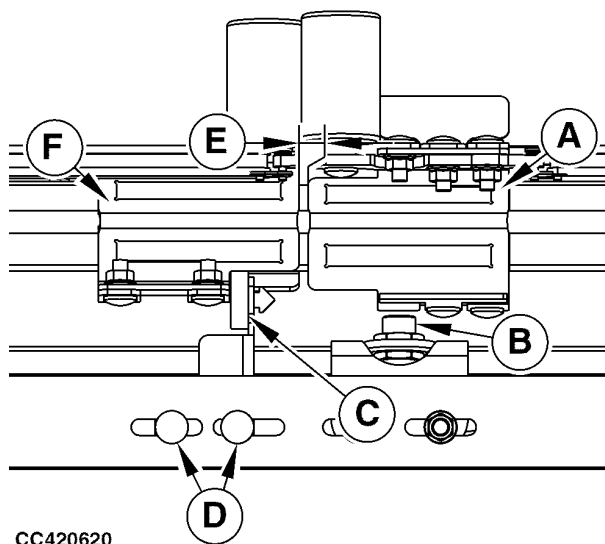
Tehniskie dati

No rullīša balsta
līdz rullīša
balstam—Attālums..... 5 mm
(3/16 in)

- Ja atbilst: Pārejiet uz 7. darbību.
- Ja neatbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.

6. Noregulējiet gumijas aizturi:

- a. Atlaidiet skrūves (D).
- b. Ievelciet vai izbīdīet plēves rullīti ar monitoru, līdz tiek sasniegts norādītais atstatums (E).
- c. Pārvietojiet gumijas aizturi (C) saskarē ar rullīša balstu (labā puse) (F).



CC420620

A—Rullīša balsts (kreisā puse) D—Skrūve
B—Sensors E—Attālums
C—Gumijas aizturi F—Rullīša balsts (labā puse)

- d. Pievelciet skrūves (D).

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0001093 -25-19MAY22-1/2

CC420620 —UN— 12NOV20

7. Pārbaudiet, vai sensora mala (G) un mērķa mala (B) ir salāgotas, kā parādīts (atstatums (H)).

Tehniskie dati

No sensora malas līdz mērķa malai—Attālums..... 3 mm
(1/8 in)

- Ja atbilst: Pārejiet uz 9. darbību.
- Ja neatbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.

8. Noregulējiet sensoru:

- a. Atbrīvojiet uzgriezni (D).
- b. Pārvietojiet sensoru (G) tā, lai atstatums (H) atbilst tehniskajiem datiem.
- c. Pievelciet uzgriezni (D).

9. Pārbaudiet, vai atstatums (C) atbilst šādiem tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

No sensora līdz skrūves galvai—Attālums..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32)

- Ja atbilst: Sensors ir noregulēts.
- Ja neatbilst: Pārejiet pie nākamās darbības.

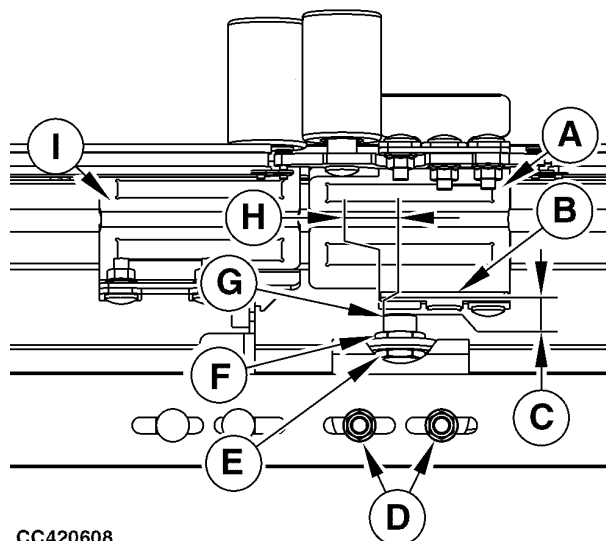
10. Noregulējiet atstatumu (C):

- Atstatums (C) ir mazāks par tehniskajos datos norādīto:
 1. Atskrūvējiet uzgriezni (F).
 2. Pārvietojiet sensoru (G) līdz norādītajam atstatumam (C).
 3. Pievelciet uzgriezni (E) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Sensora pretuzgriežņi—Griezes moments..... 23 N·m
(17 lb·ft)

- Atstatums (C) ir lielāks par tehniskajos datos norādīto:



CC420608

A—Rullīša balsts (kreisā puse) F—Uzgrieznis
B—Mērķis G—Sensors
C—Attālums H—Attālums
D—Uzgrieznis I—Rullīša balsts (labā puse)
E—Uzgrieznis

1. Atlaidiet uzgriezni (E).
2. Pārvietojiet sensoru (G) līdz norādītajam atstatumam (C).
3. Pievelciet uzgriezni (F) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Sensora pretuzgriežņi—Griezes moments..... 23 N·m
(17 lb·ft)

11. Pieslēdziet sensoru (G).

TL81334,0001093 -25-19MAY22-2/2

Plēves tīšanas ārējā auklas rullīša sensora SB472 regulēšana

1. Atveriet kreisās puses lūku.
2. Pilnībā izbīdiet auklas rullīšu balstu (F) ar monitoru.
3. Atvienojiet sensoru (D).
4. Pārbaudiet, vai atstatums (E) atbilst tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

No ārējā auklas rullīša
apturēšanas sensora līdz
mērķim—Attālums..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 collas)

5. Noregulējiet atstatumu (E), kā nepieciešams:

- Atstatums (E) ir mazāks par tehniskajos datos norādīto:

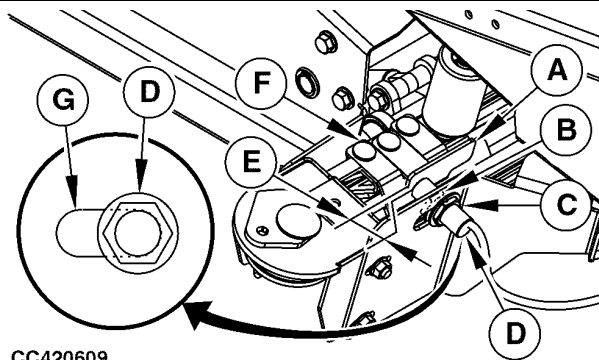
1. Atlaidiet uzgriezni (B).
2. Pārvietojiet sensoru (D) līdz norādītajam atstatumam (E).
3. Uzskrūvējiet uzgriezni (C).

PIEZĪME: Sensoram ir jāspēj kustēties sāniski.

- Atstatums (E) ir lielāks par tehniskajos datos norādīto:

1. Atskrūvējiet uzgriezni (C).
2. Pārvietojiet sensoru (D) līdz norādītajam atstatumam (E).
3. Uzskrūvējiet uzgriezni (B).

PIEZĪME: Sensoram ir jāspēj kustēties sāniski.



CC420609

A—Mērķis
B—Uzgrieznis
C—Uzgrieznis
D—Sensors

E—Atstatums
F—Auklas rullīša balsts
G—Rievota atvere

6. Pārvietojiet sensoru (D) saskarē ar mašīnas rievotās atveres pusi (G), kā parādīts.
7. Pievelciet uzgriežņus (B) un (C) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Sensora pretuz-
griežņi—Griezes mo-
ments.....23 Nm
(17 mārc. uz pēdu)

8. Pieslēdziet sensoru (D).

GA87848,0000FB5 -25-18NOV20-1/1

Ietīšanas plēves uz ķīpas sensora SB473 regulēšana

1. Atveriet labās puses lūku.
2. Pārbaudiet, vai atstatums (F) atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

No sensora galvas līdz
kronšteinam—Attālums..... 30 mm
(1-1/8 in)

3. Noregulējiet atstatumu (F), kā nepieciešams:

- Atstatums (E) ir mazāks par tehniskajos datos norādīto:

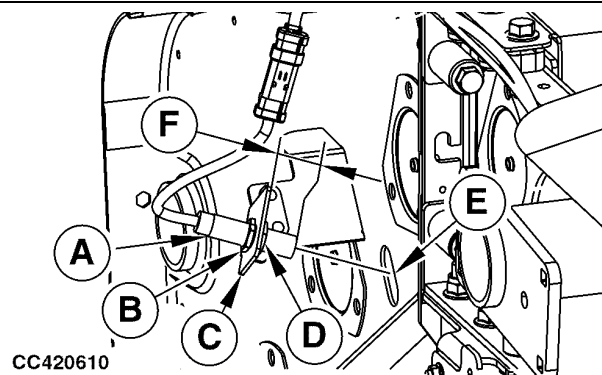
1. Atskrūvējiet uzgriezni (B).
2. Pārvietojiet sensoru (A) līdz norādītajam atstatumam (F).
3. Pievelciet uzgriezni (D) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Sensora pretuz-
griežņi—Griezes mo-
ments.....23 N·m
(17 lb·ft)

- Atstatums (F) ir lielāks par tehniskajos datos norādīto:

1. Atbrīvojiet uzgriezni (D).
2. Pārvietojiet sensoru (A) līdz norādītajam atstatumam (F).
3. Pievelciet uzgriezni (B) ar norādīto griezes momentu.



A—Sensors
B—Skrūve
C—Kronšteins

D—Skrūve
E—Mērķis
F—Attālums

Tehniskie dati

Sensora pretuz-
griežņi—Griezes mo-
ments.....23 N·m
(17 lb·ft)

4. Pārbaudiet, vai sensors (A) ir salāgots ar mērķi (E). Nomainiet kronšteinu, ja nepieciešams.
5. Pārbaudiet, vai sensors darbojas pareizi. Skatiet Sensora SB473 "plēve uz ruļļa" testēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".

TL81334,0001095 -25-21MAR22-1/1

Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana

Lai noregulētu grīdas lūkas sensoru (C), rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Pilnīgi paceliet nolaižamo grīdu. Skatiet tēmu "Pacēlāja atbrīvošana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju "PARK" pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet tēmu "Sensora uztveres zonas identificēšana" šajā sadaļā.
4. Pārbaudiet, vai attālums (D) atbilst specifikācijai.
5. Ja nepieciešams, pārejiet pie nākamās darbības, lai noregulētu attālumu (D).
6. Atskrūvējiet galvskrūves (A).
7. Novietojiet un saglabājiet mērķi (B), lai iestatītu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un mērķi (B).

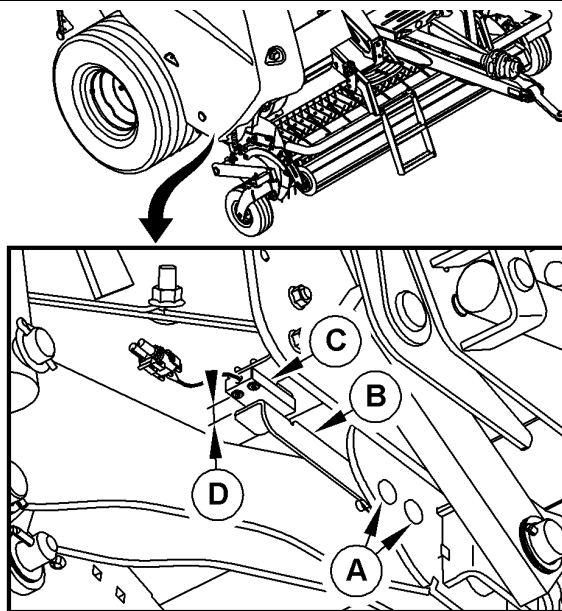
Tehniskie dati

Nolaižamās grīdas

sensors līdz

mērķim—Attālums..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 collas)

8. Atkārtoti pievelciet galvskrūves (A).



CC205233

A—Galvskrūve
B—Mērķis

C—Nolaižamās grīdas sensors
D—Attālums

9. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet nodaļas "Ruļļu preses lietotnes izmantošana" sadaļu "Sensoru un slēdžu pārbaude".

GA87848,0000582 -25-19FEB18-1/1

CC205233 —UN—10OCT13

Priekšgriezēja naža sensoru SB554 un SB555 regulēšana

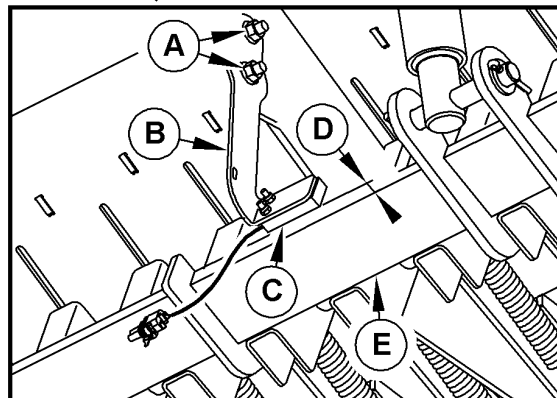
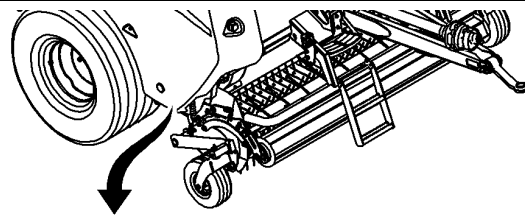
1. priekšgriezēja nažu komplekta sensors (ruļļu prese ar priekšgriezēju, 13 vai 25 naži).

1. Pieslēdziet priekšgriezēja nažus. Skatiet tēmu Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju "PARK" pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Aizveriet priekšgriezēja naža noslēgvārstus. Skatiet šīs sadaļas nodaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa".
4. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet tēmu Sensora uztveres zonas identificēšana šajā sadaļā.
5. Atskrūvējiet galvskrūves (A).
6. Novietojiet un nofiksējiet sensora balstus (B), lai iegūtu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un stieni (E).

Tehniskie dati

No sensora līdz
stienim—Attālums..... 0,5–2 mm
(1/32—3/32 collas)

7. Atkārtoti pievelciet galvskrūves (A).
8. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet Sensoru un slēdžu testēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".



CC205234

1. priekšgriezēja nažu komplekts ar 13 nažiem

A—Galvskrūve
B—Sensora kronšteins
C—Priekšgriezēja naža
sensors (1. komplekts)

D—Atstarpe
E—Priekšgriezēja naža atlases
josla

CC205234 —UN—10OCT13

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1682412164764 -25-25APR23-1/2

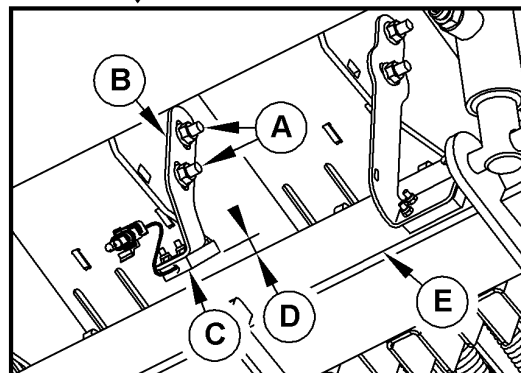
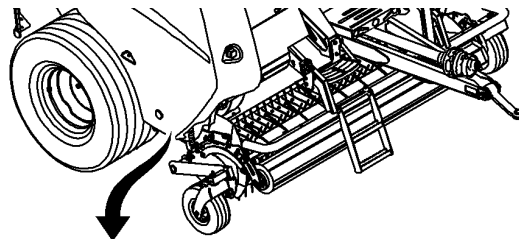
2. priekšgriezēja nažu komplekta sensors (ruļļu prese ar priekšgriezēju, tikai 25 naži).

1. Pieslēdziet priekšgriezēja nažus. Skatiet tēmu Priekšgriezēja nažu ievilkšanas vai ieslēgšanas funkcija sadaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju "PARK" pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Aizveriet priekšgriezēja naža noslēgvārstus. Skatiet šīs sadaļas nodaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa".
4. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet tēmu "Sensora uztveres zonas identificēšana" šajā sadaļā.
5. Atskrūvējiet galvskrūves (A).
6. Novietojiet un saglabājiet sensora balstus (B), lai iegūtu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un šķūteni (E).

Tehniskie dati

No sensora līdz
šķūtenei—Attālums..... 0,5–2 mm
(1/32—3/32 collas)

7. Atkārtoti pievelciet galvskrūves (A).
8. Izmantojot monitoru, pārbaudiet sensora uztveramību. Skatiet tēmu Sensoru un slēdžu testēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".



CC205235

2. priekšgriezēja nažu komplekts ar 25 nažiem

A—Galvskrūve
B—Sensora kronšteins
C—Priekšgriezēja naža
sensors (2. komplekts)

D—Atstarpe
E—Priekšgriezēja naža atlases
caurule

ga87848,1682412164764 -25-25APR23-2/2

CC205235 —UN—10OCT13

Ruļļu preses izkraušanas rampas sensora SB343 regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Nekad nelietojiet pie vārpstas nekāda veida darbarīku vai uzgriežņu atslēgu, kamēr traktora dzinējs darbojas. Izslēdziet traktora dzinēju, izņemiet atslēgu un uzgaidiet, līdz kustīgās daļas apstājas. Kad darbi pabeigti, vienmēr noņemiet darbarīku no vārpstas.

1. Novietojiet mērķi (B) sensora (A) priekšā.
2. Pārbaudiet, vai attālums (E) atbilst specifikācijai.
3. Ja nepieciešams, pārejiet pie nākamās darbības, lai regulētu attālumu (E).
4. Atlaidiet pretuzgriežņus (D) un bīdiet sensoru (A), lai panāktu norādīto attālumu (E) starp sensoru (A) un mērķi (B).

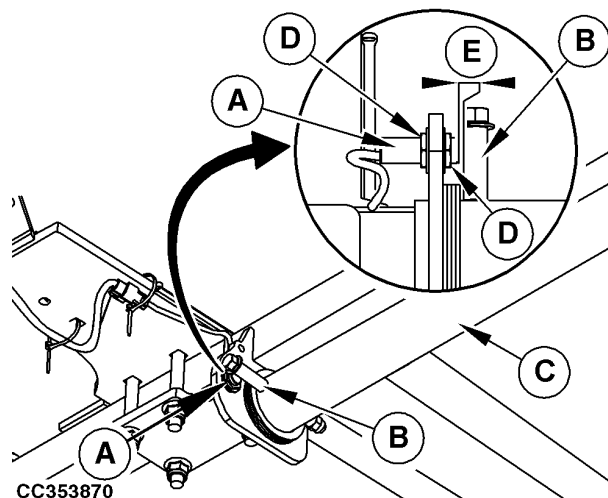
Tehniskie dati

No ruļļu izkraušanas rampas sensora līdz mērķim—Attālums..... 1,5–2,5 mm
(1/16—3/32 collas)

5. Pārbaudiet, vai sensora (A) viduslīnija ir salāgota ar mērķa (B) viduslīniju.
6. Pievelciet pretuzgriežņus (D) ar norādīto pievilkšanas griezes momentu.

Tehniskie dati

Sensora pretuzgriežņi—Griezes moments.....23 N·m
(17 pēdmārciņas)



A—Sensors
B—Mērķis
C—Izkraušanas rampa

D—Pretuzgriežņi
E—Attālums

7. Pārbaudiet sensora uztveramību ar monitoru. Skatiet tēmu Sensoru un slēdžu testēšana sadaļā "Ruļļu preses apkope lietotnē".

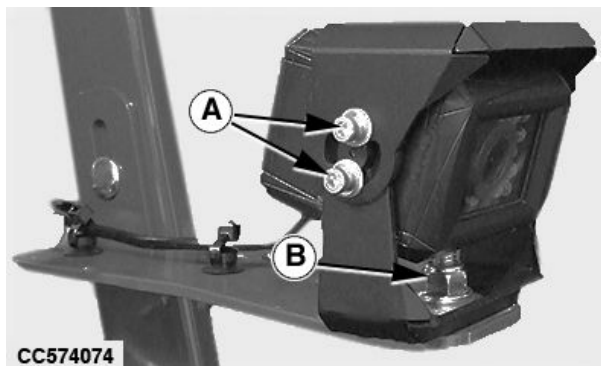
ga87848,1682080626905 -25-21APR23-1/1

Kameras EB 161 darbības virziena regulēšana

1. Atskrūvējiet vajīgāk skrūves (B) un (A) abās pusēs.
2. Noregulējiet kameras darbības virzienu.
3. Pieskrūvējiet skrūves (B) un (A) abās pusēs.

A—Skrūve

B—Skrūve



CC574074

ga87848,1682080626799 -25-21APR23-1/1

Drošinātājs durvīm un tīkla darba gaismai (ja ir aprīkojumā)

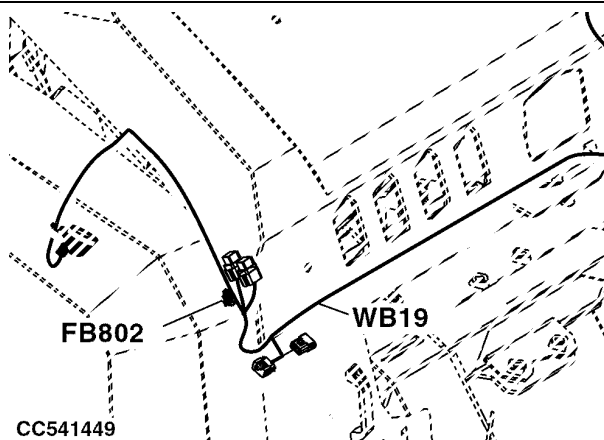
SVARĪGI: Lai izvairītos no elektrosistēmas bojājumiem, neizmantojiet augstākas klases drošinātāju, nekā norādīts drošinātāju atbalsta informācijā.

Drošinātājs (FB802) atrodas uz durvju un tīkla darba gaismu vadojuma (WB19).

Atveriet durvis mašīnas labajā pusē.

Pārbaudiet 10 apmēru drošinātāju (FB802) un, ja tas ir nepieciešams, aizstājiet to ar tāda paša spriegum drošinātāju.

Aizveriet durvis.



CC541449 —UN—06SEP22

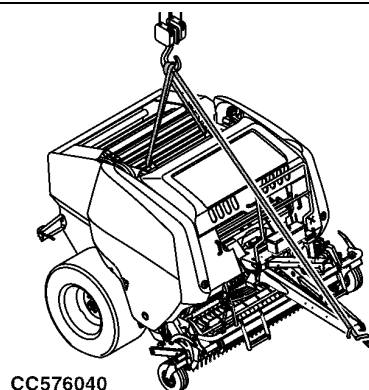
AB144—Elektroniskais vadības
bloks
FB802—Drošinātājs

WB19—Durvju un tīkla darba
gaismu vadojums

†181334,1662469317329 -25-07SEP22-1/1

Ruļļu preses iekāršanas vietas

Ja mašīna ir jāpaceļ, izmantojiet parādītos iekāršanas punktus.



CC576040



CC576040 —UN—22JUN23

†181334,1687434738453 -25-22JUN23-1/1

Riteņa noņemšana un uzstādīšana

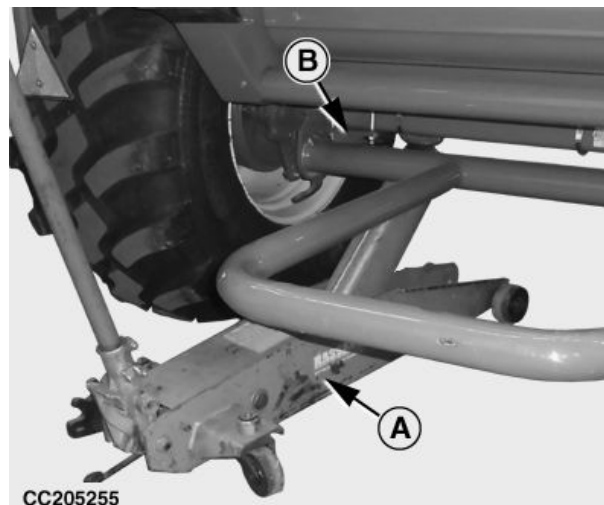
1. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī PARK (Stāvēšana), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Nedaudz atskrūvējiet riteņa uzgriežņus.
3. Novietojiet domkratu (A) tuvu uzlīmei (C) zem ass pēc iespējas tuvāk ass skavai (B), nepieļaujot to saskari, kā redzams attēlā.
4. Izmantojot domkratu (A), paceliet riteni virs zemes.
5. Uztādiet balstu, lai nostiprinātu ruļļu presi.
6. Izskrūvējiet riteņa uzgriežņus un noņemiet riteni.
7. Uztādiet jaunu riteni un uzgriežņus. Nedaudz pievelciet uzgriežņus ar roku.
8. Noņemiet balstu, nolaidiet ruļļu presi un noņemiet domkratu (A).
9. Pievelciet riteņa uzgriežņus diagonāli, ievērojot tālāk norādītos tehniskos datus.

Tehniskie dati

Riteņa uzgrieznis—Griezes moments.....270 N·m
(200 mārc. uz pēdu.)

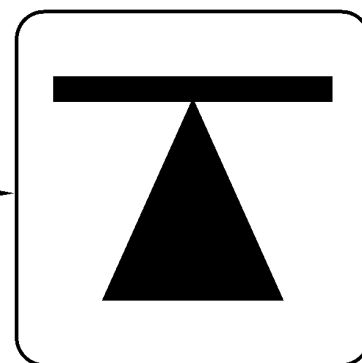
10. Pārbaudiet spiedienu rieplās. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens rieplās".

SVARĪGI: Pēc riteņa noņemšanas un uzstādīšanas pārbaudiet riteņa uzgriežņa griezes momentu intervālos, kas norādīti sadaļā "Piestrādes laiks".



CC205255

C



CC576038

A—Domkrats
B—Ass skava

C—Domkrata vietas uzlīme

ti81334, 1687419949911 -25-22JUN23-1/1

Atbalsta riteņa remonts

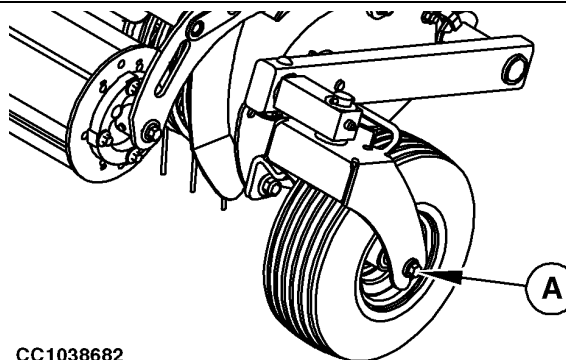
Ja atbalsta riteņa fiksēšanas skrūve (A) ir atskrūvēta, lai veiktu standarta vai skrituļa atbalsta riteņa remontu, nomainiet fiksēšanas skrūvi (A). Lai iegādātos atbilstīgu skrūvi (A), vērsieties pie vietēja John Deere izplatītāja.

Pievelciet atbalsta riteņa fiksēšanas skrūvi saskaņā ar tālāk norādītajām specifikācijām.

Tehniskie dati

Atbalsta riteņa fiksēšanas skrūve—Griezes moments.....110 N·m
(81 mārc. uz pēdu)

A—Atbalsta riteņa fiksēšanas skrūve



CC1038682

Attēlots skrituļa atbalsta ritenis

OUCC006,00019BA -25-14NOV12-1/1

Ruļļu preses apkope lietotnē

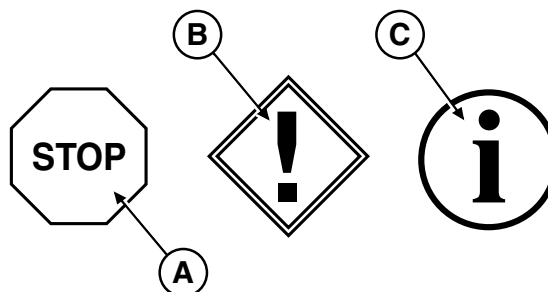
Brīdinājuma ekrāni

Monitors atbalsta brīdinājuma ziņojumus, lai informētu par noteiktiem sistēmas darbības veidiem vai kļūdu stāvokļiem. Brīdinājuma ekrāni ļauj novērot sistēmas darbības problēmas.

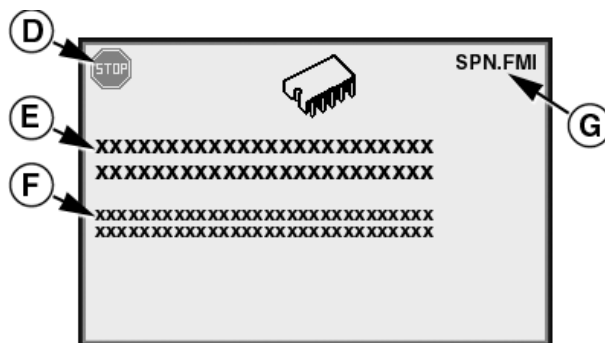
BRĪDINĀJUMS.

BRĪDINĀJUMS tiek attēlots pa visu ekrānu, un tas informē par kritiskiem sistēmas darbības traucējumiem, kam jāpievērš visa vadītāja uzmanība. Ekrāns ir veidots tālāk aprakstītajā veidā.

1. Simbols (D) un ar to saistītais skaņas signāls norāda uz brīdinājuma nozīmīgumu:
 - Simbols (A) norāda, ka mašīnā ir konstatēts nopietns darbības traucējums, kura novēršanai jārikojas nekavējoties; pretējā gadījumā iespējami mašīnas bojājumi. Nekavējoties apturiet dzinēju vai sistēmu.
 - Simbols (B) norāda, ka mašīnā ir konstatēta problēma, kuras novēršanai jāveic kāda darbība. Ja mašīnai neveic apkopi vai remontu, to var sabojāt vai arī būtiski samazināt tās veiktspēju.
 - Simbols (C) norāda, ka mašīnā konstatēta kļūme sistēmā vai komponentā. Mašīnu var turpināt darbināt, neradot bojājumus, tomēr noteiktas tās funkcijas var būt traucētas.
2. Atslēgvārdu virknes (E) palīdz noteikt brīdinājuma nozīmīgumu un cēloni, un tās īsi definē darbības traucējuma jomu.



ZX026095

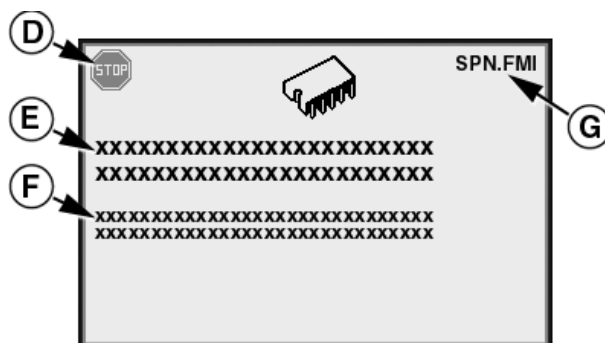


CC1031855

A—Dzinēja apturēšanas/sistēmas simbols	E—Atslēgas vārdu virknes
B—Trauksmes apkopes simbols	F—Teksta virknes
C—Informācijas simbols	G—Traucējumu diagnostikas kodi (DTC)
D—Brīdinājuma simbols	

ti81334,1680078470501 -25-06APR23-1/2

3. Traucējumu diagnostikas kodu (G) augšējā kreisajā stūrī veido SPN.FMI (atbilstīgā parametra numura atteices režīma indikators). Šis kods nav atkarīgs no valodas, un tas palīdzēt identificēt detalizētāku informāciju par aktīvo brīdinājumu. Lai iegūtu sīkāku informāciju par specifisku darbības problēmu un ieteicamo rīcību traucējuma novēršanai, skatiet "Traucējumu diagnostikas kodu saraksts" šajā sadaļā. Skatiet tēmu "Traucējumu diagnostikas kodu saraksts" šajā sadaļā. Teksta virknes (F) sniedz detalizētu informāciju par brīdinājuma cēloni un iespējamo rīcību tā novēršanai.
4. Brīdinājuma ekrāns automātiski nodziest, kad mašīna konstatē traucējuma novēršanu.



CC1031855

D—Brīdinājuma simbols	F—Teksta virknes
E—Atslēgas vārdu virknes	G—Traucējumu diagnostikas kodi (DTC)

ti81334,1680078470501 -25-06APR23-2/2

Nesenākās problēmas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

tt81334,1680078487545 -25-06APR23-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tt81334,1680078487545 -25-06APR23-2/5

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai atvērtu citas lapas (2/X, 3/X utt.).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tt81334,1680078487545 -25-06APR23-3/5

4. Pēdējo problēmu sarakstā "DTC" vēsture tiek atjaunināta katru reizi, kad tiek izveidots jauns "DTC". Pēdējās problēmas teksts (B) sniedz īsu problēmas aprakstu.

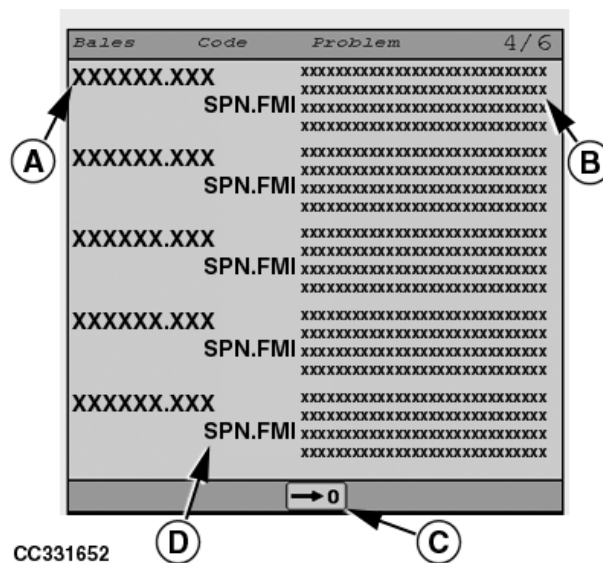
Iespējams saglabāt līdz 15 "DTC" un parādīt tās vēsturiskā secībā. Ja nepieciešams saglabāt 16. DTC kodu, vecākais DTC kods tiek dzēsts.

Ruļļa numurs (A) ir "DTC" parādīšanās laika zīmogs (cipars pirms punkta) un "DTC" kārtas skaitlis šim rullim (cipars aiz punkta).

PIEZĪME: Piemēram: Ja ruļļa (A) numura lauks ir 3520.002 "DTC", šis "DTC" tiek parādīts 3520. rullim, un šis ir otrais "DTC" šim rullim.

"DTC" (D) definē problēmu. To veido SPN.FMI (D) (atbilstīgā parametra numurs un atteices režīma indikators). Skatiet tēmu "Traucējumu diagnostikas kodu saraksts" šajā sadaļā.

5. Pēdējā DTC lapā atlasiet ikonu "Notīrīt nesenāko problēmu sarakstu" (C), lai notīrītu nesenāko problēmu sarakstu.



CC331652

A—Ruļļa skaits
B—Nesenāko problēmu teksts

C—Notīrīt nesenāko problēmu sarakstu
D—Traucējumu diagnostikas kodi (DTC)

CC331652 —25—12OCT17

Turpinājums nākamajā lappusē

tt81334,1680078487545 -25-06APR23-4/5

6. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -25-06APR23-5/5

Traktora akumulatora sprieguma pārbaude

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

TL81334,000035C -25-24APR18-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000035C -25-24APR18-2/5

3. Lai atvērtu 5./6. lapu, atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa".

CC277967 —UN—22SEP16



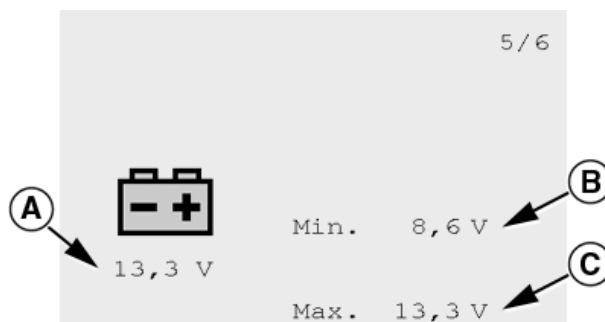
CC277967

TL81334,000035C -25-24APR18-3/5

4. 5./6. lapā vērtības (A), (B) un (C) norāda traktora akumulatora spriegumu. Akumulatora sprieguma minimālā (B) un maksimālā (C) vērtība tiek atkārtoti inicializēta ik reizi, kad tiek izslēgts monitors.

A—Pašreizējais akumulatora spriegums
B—Minimālais akumulatora spriegums

C—Maksimālais akumulatora spriegums



CC321721

CC321721 —25—30AUG17

TL81334,000035C -25-24APR18-4/5

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000035C -25-24APR18-5/5

Traucējumu diagnostikas kodu saraksts

Apšaubāmo parametru numuri un kļūmes režīma indikatori (SPN.FMI) ir norādīti zemāk redzamajā tabulā.

PIEZĪME: Ja parādītais traucējumu diagnostikas kods nav iekļauts zemāk redzamajā sarakstā, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Ik reizi, kad parādās traucējumu diagnostikas kods attiecībā uz solenoīda vārstu, komponenti ir deaktivizēti līdz nākamajam jaudas ciklam.

SPN.FMI	Apraksts	Komentārs
RBC 000168.16	Pārāk augsts akumulatora spriegums (pārsniedz 15,8 V).	Pārbaudiet traktora akumulatoru un maiņstrāvas ģeneratoru. Skatiet nodaļu "Traktora akumulatora sprieguma pārbaude" šajā sadaļā.
RBC 000168.18	Akumulatora spriegums pārāk zems (zem 11,2 voltiem).	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet traktora akumulatoru un maiņstrāvas ģeneratoru. Skatiet nodaļu "Traktora akumulatora sprieguma pārbaude" šajā sadaļā.
RBC 001231.09	Zaudēts plēves tīšanas vadības mezgla savienojums.	Ieslēdziet un izslēdziet strāvas padevi. Atvienojiet un pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas vadojumu. Skatiet tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma atvienošana</u> sadaļā "Atvienošana" un tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma pievienošana</u> sadaļā "Pievienošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 001563.12	Vadības bloka identifikācijas kļūda.	Šajā mašīnā nevar uzstādīt šādu vadības bloku. Pārbaudiet, vai ir uzstādīts pareizs vadības bloks. Pārbaudiet vai vadības bloka elektroinstalācija pievienota pareizi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 002394.04	Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojuma releja īsslēgums uz masu.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojuma releju.
RBC 002394.05	Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojuma releja slodzes pārrāvums.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojuma releju.
RBC 003025.04	Automātiskās eļļošanas sistēmas releja īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet automātiskās eļļošanas sistēmas releju.
RBC 003025.05	Automātiskās eļļošanas sistēmas releja atvērta slodze.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet automātiskās eļļošanas sistēmas releju.
RBC 003509.03	Sensora apgādes spriegums pārāk augsts.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 003509.04	Sensora padeves spriegums ir pārāk zems.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 003755.16	Rullu preses rullja piedziņas ātrums par lielu pareizai darbībai.	Ietīšanas process apturēts, jo piedziņas rullja ātrums pārāk liels. Pārliecinieties, ka rullu prese tiek darbināta piemērotā jūgvārpstas ātrumā.
RBC 003755.18	Rullu preses piedziņas rullja ātrums ir pārāk zems pareizai darbībai.	Ietīšanas process ir apturēts, jo piedziņas rullja ātrums ir pārāk mazs. Pārliecinieties, ka rullu prese tiek darbināta piemērotā jūgvārpstas ātrumā. Pārbaudiet sensora iestatījumu. Skatiet nodaļas "Apkope" tēmu <u>Rullu preses griešanās ātruma sensora SB365 (ja ir aprīkojumā) regulēšana</u> . Ja ir radusies rullu preses griešanās ātruma sensora kļūme, skatiet šīs sadaļas tēmu <u>Rullu preses griešanās ātruma sensora iespējošana vai atspējošana (ja ir aprīkojumā)</u> , lai atspējotu sensoru.
RBC 003761.03	Grīdas lūkas solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet grīdas lūkas solenoīda vārstu.
RBC 003761.04	Grīdas lūkas solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet grīdas lūkas solenoīda vārstu.
RBC 003762.03	Priekšgriezēja nažu 1. komplekta solenoīda vārsta slodzes pārrāvums vai īsslēgums uz akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet priekšgriezēja nažu 1. komplekta solenoīda vārstu.

SPN.FMI	Apraksts	Komentārs
RBC 003762.04	Priekšgriezēja nažu 1. komplekta solenoīda vārsta īsslēgums uz masu.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet priekšgriezēja nažu 1. komplekta solenoīda vārstu.
RBC 003763.03	Pacēlāja solenoīda vārsta slodzes pārrāvums vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet pacelšanas solenoīda vārstu.
RBC 003763.04	Pacēlāja solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet pacelšanas solenoīda vārstu.
RBC 003764.07	Nav tīkla izpildmehānisma kustības. Tīkla izpildmehānisms ir bojāts vai iestrēdzis.	Pārbaudiet, vai nav traucējumu tīkla tīšanas ierīcē. Pārbaudiet tīkla piedziņas mehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003764.11	Tīkla izpildmehānisms salūzis.	Pārbaudiet tīkla izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003764.14	Tīkla izpildmehānisms apstājies.	Pārbaudiet, vai nav traucējumu tīkla tīšanas ierīcē. Pārbaudiet tīkla piedziņas mehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003773.04	Auklas rullīšu motora īsslēgums uz masu.	Lai dzēstu attiecīgo DTC, IZSLĒDZIET un atkal IESLĒDZIET monitoru. Pārbaudiet, vai nekas netraucē auklas rullīšiem vai auklas rullīšu ķēdei. Pārbaudiet, vai auklas rullīši var brīvi kustēties Noregulējiet auklas rullīšu sensorus. Skatiet <u>Plēves tīšanas iekšējā auklas rullīša sensora SB471 regulēšana</u> un <u>Plēves tīšanas ārējā auklas rullīša sensora SB472 regulēšana</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet auklas rullīšu sensorus. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003773.05	Pārtraukta auklas rullīšu motoram slodzes pievade.	Pārbaudiet, vai auklas rullīšu motors ir pareizi pieslēgts. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003773.07	Nezināms auklas rullīšu stāvoklis.	Pārbaudiet, vai nekas netraucē auklas rullīšiem vai auklas rullīšu ķēdei. Pārbaudiet, vai auklas rullīši var brīvi kustēties Noregulējiet auklas rullīšu sensorus. Skatiet <u>Plēves tīšanas iekšējā auklas rullīša sensora SB471 regulēšana</u> un <u>Plēves tīšanas ārējā auklas rullīša sensora SB472 regulēšana</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet auklas rullīšu sensorus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003773.12	Nav motora piedziņas.	Ieslēdziet un izslēdziet strāvas padevi. Atvienojiet un pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas vadojumu. Skatiet tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma atvienošana</u> sadaļā "Atvienošana" un tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma pievienošana</u> sadaļā "Pievienošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003773.14	Auklas rullīšu motors apstājies.	Pārbaudiet, vai tīkla/plēves tīšanas ierīcei nav darbības traucējumu. Pārbaudiet auklas rullīšu motoru. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003773.19	Motora piedziņas sakaru kļūda.	Ieslēdziet un izslēdziet strāvas padevi. Atvienojiet un pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas vadojumu. Skatiet tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma atvienošana</u> sadaļā "Atvienošana" un tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma pievienošana</u> sadaļā "Pievienošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

SPN.FMI	Apraksts	Komentārs
RBC 003774.02	Lūka nekustas, kā paredzēts.	Pārbaudiet, vai nekas netraucē lūkas darbībai. Pārbaudiet, vai ruļļu preses piedziņu nodrošina traktors. Kalibrējiet lūkas stāvokli; skatiet sadaļu " <u>Lūkas stāvokļa potenciometra RB331 kalibrēšana</u> " nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tā sviru. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003774.03	Apvalka pozīcijas potenciometra augsts īsslēgums.	Pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tā sviru. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003774.04	Apvalka pozīcijas potenciometra īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tā sviru. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003774.07	Lūka nav pilnībā aizvērta.	Pārbaudiet, vai nekas netraucē lūkas darbībai. Pārbaudiet, vai ruļļu preses piedziņu nodrošina traktors. Kalibrējiet lūkas stāvokli; skatiet sadaļu " <u>Lūkas stāvokļa potenciometra RB331 kalibrēšana</u> " nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tā sviru. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003774.13	Apvalka pozīcijas potenciometrs nav kalibrēts.	Kalibrējiet lūkas stāvokli; skatiet sadaļu " <u>Lūkas stāvokļa potenciometra RB331 kalibrēšana</u> " nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana".
RBC 003774.17	Lūka nav pilnībā atvērta.	Pārbaudiet, vai nekas netraucē lūkas darbībai. Pārbaudiet, vai ruļļu preses piedziņu nodrošina traktors. Kalibrējiet lūkas stāvokli; skatiet sadaļu " <u>Lūkas stāvokļa potenciometra RB331 kalibrēšana</u> " nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tā sviru. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003776.07	Ķīpa iestrēgusi kamerā.	Pārbaudiet, vai rullis nav palicis kamerā. Pārbaudiet rampas sensoru SB343. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003776.11	Rullis iestrēdzis zem lūkas.	Pārbaudiet, vai rullis nav zem lūkas. Kalibrējiet lūkas stāvokli; skatiet sadaļu " <u>Lūkas stāvokļa potenciometra RB331 kalibrēšana</u> " nodaļā "Ruļļu preses lietotnes izmantošana". Pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tā sviru. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003776.14	Rullis iestrēdzis uz rampas.	Pārbaudiet, vai rullis nav uz rampas. Pārbaudiet rampas sensoru SB343. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 003778.14	Priekšgriezēja nažu 1. komplekta negaidīta kustība no iepriekšējā stāvokļa.	Pārbaudiet, vai priekšgriezēja naži atrodas vajadzīgajā pozīcijā. Noregulējiet priekšgriezēja nažu 1. komplekta sensoru, skatiet <u>Priekšgriezēja naža sensoru SB554 un SB555 regulēšana</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet priekšgriezēja nažu 1. komplekta sensoru.
RBC 003779.14	Pārāk liela izmēra rullis.	Samaziniet vajadzīgo ruļļa diametru. Iespējami ātri satiniet un izmetiet pašreizējo rulli.
RBC 003781.07	Nav tīkla padeves.	Iedarbiniet jūgvārpstu pirms uztīšanas, ja tā nav iedarbināta. Pārbaudiet gumijas ruļļa piedziņas siksnu. Pārbaudiet tīkla padeves sensora noregulējumu. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>Tīkla/plēves tīšanas ierīces pievades sensora SB415 regulēšana</u> . Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci.

SPN.FMI	Apraksts	Komentārs
RBC 003781.08	Tīkla padeve apturēta.	Mainiet tīkla rulli. Pārbaudiet tīkla izvietošanu. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" tēmu <u>"Tīkla rulla ievietošana"</u> . Rullis nesāķer tīklu. Pārbaudiet, vai jūgvārpsta ir iedarbināta un vai tās ātrums ir pareizs. Pārbaudiet tīkla tīšanas ierīci.
RBC 003781.11	Negaidīta tīkla padeve.	Pārbaudiet, vai tīkla lentes bremze ir iedarbināta. Pārliecinieties, ka tīkla izpildmehānisms ir ievilkts līdz galam. Pilnībā izvīziet un ievielci tīkla izpildmehānismu, lai manuāli pārgrieztu tīklu.
RBC 003781.14	Tīkls nav nogriezts.	Pilnībā izvīziet un ievielci tīkla izpildmehānismu, lai manuāli pārgrieztu tīklu. Pārbaudiet tīkla tīšanas pretnaža pozīciju. Skatiet <u>Pretnaža pozīcijas regulēšana</u> sadaļā "Apkope". Uzasiniet tīkla nazi. Skatiet sadaļu <u>Tīkla/plēves tīšanas naža asināšana</u> nodaļā "Apkope".
RBC 517433.05	Sānu lūkas apgaismojuma releja slodzes pārrāvums.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet sānu durvju apgaismojuma releju.
RBC 517434.04	Sānu durvju apgaismojuma releja īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet sānu durvju apgaismojuma releju.
RBC 517597.03	Atvērtas lūkas solenoīda vārsta slodzes pārrāvums vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet lūkas atvēršanas solenoīda vārstu.
RBC 517597.04	Atvērtas lūkas solenoīda vārsta īsslēgums uz zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet lūkas atvēršanas solenoīda vārstu.
RBC 517598.03	Aizvērtas lūkas solenoīda vārsta slodzes pārrāvums vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet lūkas aizvēršanas solenoīda vārstu.
RBC 517598.04	Aizvērtas lūkas solenoīda vārsta īsslēgums uz zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet lūkas aizvēršanas solenoīda vārstu.
RBC 517599.01	Nepareizi noregulēta hidrauliskā plūsma.	Pārbaudiet hidraulikas šļūtenes savienojumu. Pārbaudiet hidraulisko plūsmu. Skatiet sadaļas "Traktora sagatavošana" tēmu <u>Traktora SCV plūsmas noregulēšana</u> . Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 517599.02	Hidrauliskā plūsma apturēta automātiskajā režīmā.	Pārbaudiet hidraulikas šļūtenes savienojumu. Pārbaudiet hidraulisko plūsmu. Skatiet sadaļas "Traktora sagatavošana" tēmu <u>Traktora SCV plūsmas noregulēšana</u> . Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 517600.01	Veiksmīgas tīšanas noilde.	Pārbaudiet, vai rullis ir ietīts pareizi. Pārbaudiet, vai rullis ir izkrauts. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 517601.01	Pāreja no automātiskā režīma apturēšanas režīmā.	Pārbaudiet rullu preses griešanās ātruma sensora iestatījumu. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>"Rullu preses griešanās ātruma sensora SB365 (ja ir aprīkojumā) regulēšana"</u> . Pārbaudiet tīšanas sistēmu. Pārbaudiet tīkla padeves sensora noregulējumu. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>Tīkla/plēves tīšanas ierīces pievades sensora SB415 regulēšana</u> . Pārbaudiet lūku. Pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tā sviru. Pārbaudiet rampas sensoru SB343. Pārbaudiet hidraulikas šļūtenes savienojumu. Pārbaudiet hidraulisko plūsmu. Skatiet sadaļas "Traktora sagatavošana" tēmu <u>Traktora SCV plūsmas noregulēšana</u> . Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 517602.01	Pāreja no automātiskā režīma manuālajā režīmā.	Ieslēdziet jūgvārpstu un pārejiet uz automātisko režīmu. Pārbaudiet hidraulikas šļūtenes savienojumu. Pārbaudiet hidraulisko plūsmu. Skatiet sadaļas "Traktora sagatavošana" tēmu <u>Traktora SCV plūsmas noregulēšana</u> . Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Rullu preses apkope lietotnē

SPN.FMI	Apraksts	Komentārs
RBC 520735.07	Nav plēves pievades.	Pārbaudiet gumijas rullja piedziņas siksnu. Pārbaudiet pievades sensora iestatījumu. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu <u>Tīkla/plēves tīšanas ierīces pievades sensora SB415 regulēšana</u> . Pārbaudiet plēves tīšanas ierīci. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 520735.08	Plēves pievade apturēta.	Nomainiet plēves rulli. Pārbaudiet plēves izvietošanu. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses sagatavošana" sadaļu <u>Ietīšanas plēves izvilksana cauri pievades rulliem</u> . Ķīpa neskar plēvi. Pārbaudiet plēves tīšanas ierīci. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 520735.11	Uz ķīpas nav plēves.	Nomainiet plēves rulli. Pārbaudiet plēves izvietošanu. Skatiet nodaļas "Ķīpu preses sagatavošana" sadaļu <u>Ietīšanas plēves izvilksana cauri pievades rulliem</u> . Ķīpa neskar plēvi. Pārbaudiet plēves tīšanas ierīci. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 520735.14	Plēve nav nogriezta.	Izvirziet un tad ievielciet izpildmehānismu, lai manuāli pārgrieztu plēvi. Pārbaudiet tīkla/plēves tīšanas pretņa pozīciju. Skatiet <u>Pretņa pozīcijas regulēšana</u> sadaļā "Apkope". Uzasiniet tīkla nazi. Skatiet sadaļu <u>Tīkla/plēves tīšanas naža asināšana</u> nodaļā "Apkope". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 521075.03	Priekšgriezēja nažu 2. komplekta solenoīda vārsta slodzes pārrāvums vai īsslēgums uz akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet priekšgriezēja nažu 2. komplekta solenoīda vārstu.
RBC 521075.04	Priekšgriezēja nažu 2. komplekta solenoīda vārsta īsslēgums uz masu.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet priekšgriezēja nažu 2. komplekta solenoīda vārstu.
RBC 521075.14	Priekšgriezēja nažu 2. komplekta negaidīta kustība no iepriekšējā stāvokļa.	Pārbaudiet, vai priekšgriezēja naži atrodas vajadzīgajā pozīcijā. Noregulējiet priekšgriezēja nažu 2. komplekta sensoru, skatiet <u>Priekšgriezēja naža sensoru SB554 un SB555 regulēšana</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet priekšgriezēja nažu 2. komplekta sensoru.
RBC 521078.11	Grīdas lūka nolaista	Pārbaudiet grīdas lūkas pozīciju. Pārbaudiet nolaižamās grīdas sensoru SB533
RBC 521078.14	Grīdas lūkas negaidīta kustība no iepriekšējā stāvokļa.	Pārbaudiet, vai nolaišanas grīda ir vajadzīgajā pozīcijā. Noregulējiet nolaižamās grīdas sensoru, skatiet tēmu <u>"Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet nolaižamās grīdas sensoru.
RBC 521079.03	Blīvuma solenoīda vārsta slodzes pārrāvums vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet blīvuma solenoīda vārstu.
RBC 521079.04	Blīvuma solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet blīvuma solenoīda vārstu.
RBC 521127.03	Blīvuma spiediena sensora augsts īsslēgums.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 521127.04	Blīvuma spiediena sensora īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522016.07	Rampas sensora kļūme.	Pārbaudiet rampas sensoru SB343. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522022.02	Kalibrēšanas spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Kalibrēšanas EEPROM atiestatīts uz noklusējumu. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi.
RBC 522023.02	Lauka spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Lauka "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi.

SPN.FMI	Apraksts	Komentārs
RBC 522024.02	Lietotāja spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Lietotāja "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi.
RBC 522025.02	Automatizācijas spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Automatizācijas "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522026.02	Izplatītāja spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Izplatītāja "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522027.02	Rūpnīcas spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Rūpnīcas "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522028.02	Kalibrēšanas "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522028.12	Kalibrēšanas "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522029.02	Lauka "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522029.12	Lauka "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522030.02	Lietotāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522030.12	Lietotāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522031.02	Automatizācijas "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522031.12	Automatizācijas "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522032.02	Izplatītāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522032.12	Izplatītāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522033.02	Rūpnīcas "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 522033.12	Rūpnīcas "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Apstipriniet DTC ziņojumu.
RBC 523108.13	Vacības bloka izejas problēma attiecas uz tīkla vai auklas tīšanas ierīci.	Tīkla tīšanas process var būt mainīts. Kad iespējams, nomainiet vadības bloku. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 523353.04	Auklas rullīšu motora bremzes īssavienojums uz zemējumu.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet auklas rullīšu bremzi. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 523353.12	Nav bremzes piedziņas.	Ieslēdziet un izslēdziet strāvas padevi. Atvienojiet un pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas vadojumu. Skatiet tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma atvienošana</u> sadaļā "Atvienošana" un tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma pievienošana</u> sadaļā "Pievienošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 523353.19	Bremzes piedziņas sakaru kļūda.	Ieslēdziet un izslēdziet strāvas padevi. Atvienojiet un pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas vadojumu. Skatiet tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma atvienošana</u> sadaļā "Atvienošana" un tēmu <u>Mašīnas elektroinstalācijas vadojuma pievienošana</u> sadaļā "Pievienošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 523836.18	Tukša smērvielas tvertne.	Uzpildiet smērvielas tvertni. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
RBC 524063.03	Tīkla izpildmehānisma īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.

Rullu preses apkope lietotnē

SPN.FMI	Apraksts	Komentārs
RBC 524063.04	Tīkla izpildmehānisma īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524063.05	Tīkla izpildmehānisma slodzes pārrāvums.	Pārbaudiet, vai tīkla izpildmehānisms ir pievienots pareizi. Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524151.07	Pacēlājs ir nosprostots. Apturiet traktoru (1. automatizācijas līmenis). Traktors tiek apturēts automātiski (2. automatizācija līmenis).	Atvienojiet pacēlāju. Skatiet nodaļas "Rullu preses lietošana automatizācijas režīmā" sadaļu " <u>Pacēlāja attīrīšana automatizācijas režīmā</u> ". Pārbaudiet sensora iestatījumu. Skatiet <u>Rullu preses griešanās ātruma sensora SB365 regulēšana (ja ir aprīkojumā)</u> sadaļā "Apkope".

tl81334,1682423635037 -25-30MAY23-7/6

Sensoru un slēdžu testēšana

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

tt81334,1680078507513 -25-11MAY23-1/12

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tt81334,1680078507513 -25-11MAY23-2/12

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Ievades tests".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

tt81334,1680078507513 -25-11MAY23-3/12

4. Ievades testēšanas funkcija tiek izmantota sensoru un slēdžu testēšanai.

Informāciju par sensora atrašanās vietu skatiet "Mašīnas elektrisko sastāvdaļu izvietojuma noteikšana" sadaļā "Apkope".

Apraksts:

- Simbols (A) attēlo sensora vai slēdža statusu (deaktivizēts vai aktivizēts).
- Skaitītājs (B) informē operatoru, ja sensors vai slēdzis ir noteicis savu mērķi cikla laikā.

Testa procedūra:

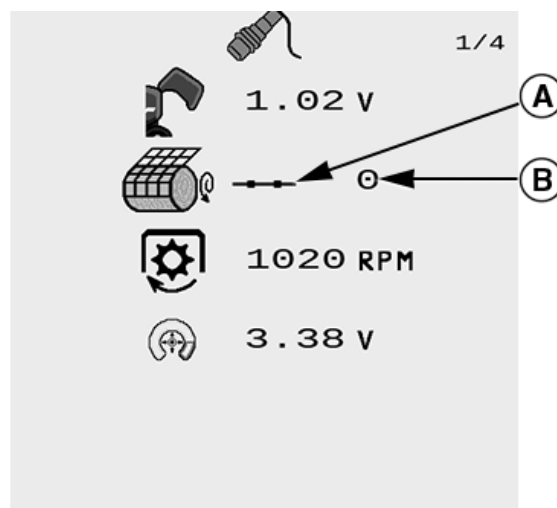
Pārbaudiet vai visi sensori un objekti ir tīri. Pārbaudiet, vai attālums starp sensoru un objektu ir pareizs. Aktivizējiet sensorus, novietojot to priekšā metāla gabalam. Katru reizi, kad sensors tiek aktivizēts vai deaktivizēts, skaitītāja (B) vērtība palielinās par vienu.

PIEZĪME: Katru reizi pēc lapas pārslēgšanas sensors (B) tiek atiestatīts.

PIEZĪME: Ja sensori ir aktivizēti, dažu sensoru aizmugurē iedegsies gaismas diode.

Ja šīs pārbaudes rezultāti NAV APMIERINOŠI:

- Pārbaudiet, vai savienotāju spraudņi darbojas.



CC571126

CC571126 —UN—03APR23

A—Statusa simbols

B—Skaitītājs

- Nomainiet kļūdaino sensoru pret citu mašīnas sensoru (ieteicams - tīkla padeves sensoru vai ruļļu preses rotācijas ātruma sensoru).
- Da divi iepriekšējie testi NAV APMIERINOŠI, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Turpinājums nākamajā lappusē

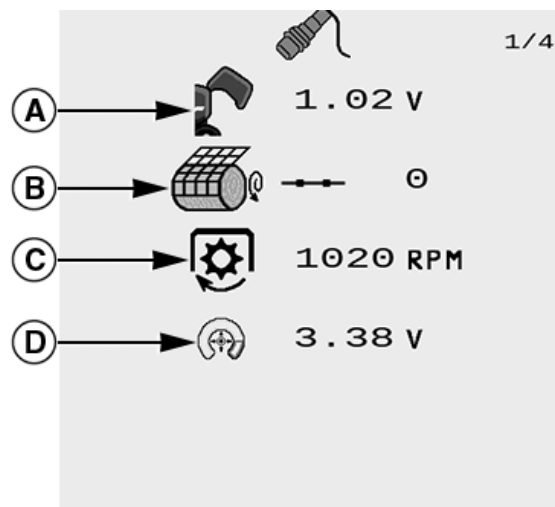
tt81334,1680078507513 -25-11MAY23-4/12

5. 1. lapa.

- Pārbaude (A) ir apvalka stāvokļa potenciometra pārbaude.
Mērvienības ir volti (V).
- Pārbaude (B) ir tīkla/plēves tīšanas ierīces padeves sensora pārbaude.
- Pārbaude (C) ir ķīpu preses griešanās ātruma sensora pārbaude.
Mērvienība ir apgriezieni minūtē (apgr./min).
- Pārbaude (D) ir blīvuma spiediena sensora pārbaude.
Mērvienības ir volti (V).

A—Apvalka stāvokļa
potenciometra pārbaude
B—Tīkla/plēves tīšanas ierīces
padeves sensora pārbaude

C—Ķīpu preses darbības
ātruma sensora pārbaude
D—Blīvuma spiediena sensora
pārbaude



CC571127

tl81334,1680078507513 -25-11MAY23-5/12

CC571127 —UN—03APR23

- ## 6. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai pārslēgtos no vienas lapas uz citu.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

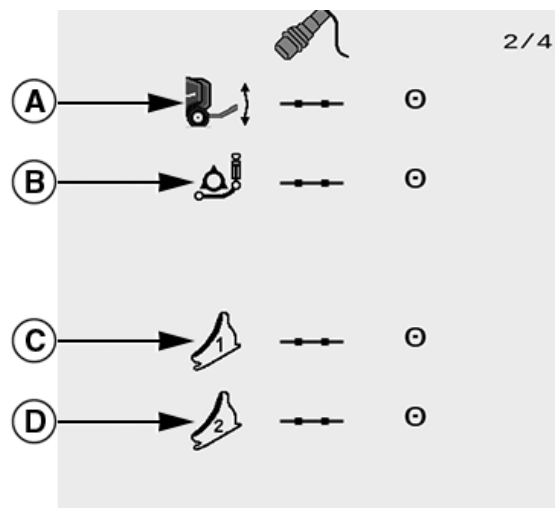
tl81334,1680078507513 -25-11MAY23-6/12

7. 2. lapa.

- Pārbaude (A) ir ruļļa izlādes rampas sensora pārbaude.
- Pārbaude (B) ir nolaižamās grīdas sensora pārbaude.
- Pārbaude (C) ir priekšgriezēja nažu 1. komplekta sensora pārbaude.
- Pārbaude (D) ir priekšgriezēja nažu 2. komplekta sensora pārbaude.

A—Ruļļu izkraušanas rampas
sensora pārbaude
B—Nolaižamās grīdas sensora
pārbaude

C—Priekšgriezēja nažu
1. komplekta sensora
pārbaude
D—Priekšgriezēja nažu
2. komplekta sensora
pārbaude



CC571128

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680078507513 -25-11MAY23-7/12

CC571128 —UN—03APR23

8. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai pārslēgtos no vienas lapas uz citu.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680078507513 -25-11MAY23-8/12

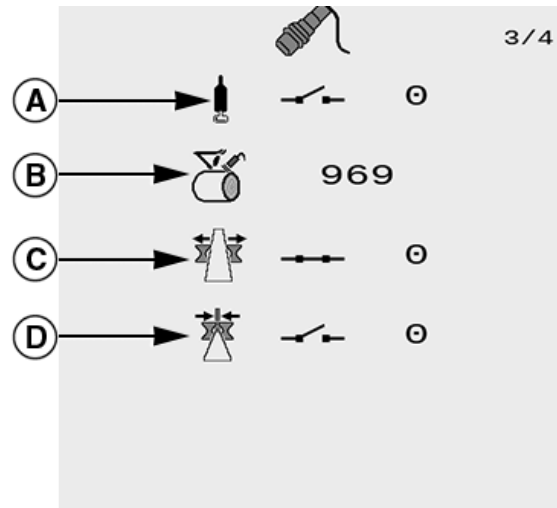
9. 3. lapa.

- Pārbaude (A) ir tukšas smērvielu tvertnes sensora pārbaude.
- Pārbaude (B) ir sensora "plēve uz rullīa" sensora pārbaude. Skatiet tēmu Sensora SB473 "plēve uz rullīa" testēšana šajā sadaļā.
- Pārbaude (C) ir ārējo auklas rullīšu sensora pārbaude.
- Pārbaude (D) ir iekšējo auklas rullīšu sensora pārbaude.

PIEZĪME: Pārbaudes (B), (C) un (D) ir pieejamas, ja mašīna ir aprīkota ar tīkla/plēves tīšanas ierīci.

A—Tukšas smērvielu tvertnes sensora pārbaude
B—Sensora "plēve uz rullīa" tests

C—Ārējo auklas rullīšu sensora tests
D—Iekšējo auklas rullīšu sensora tests



3 / 4

CC571129

CC571129 —UN—03APR23

ti81334,1680078507513 -25-11MAY23-9/12

10. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai pārslēgtos no vienas lapas uz citu.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680078507513 -25-11MAY23-10/12

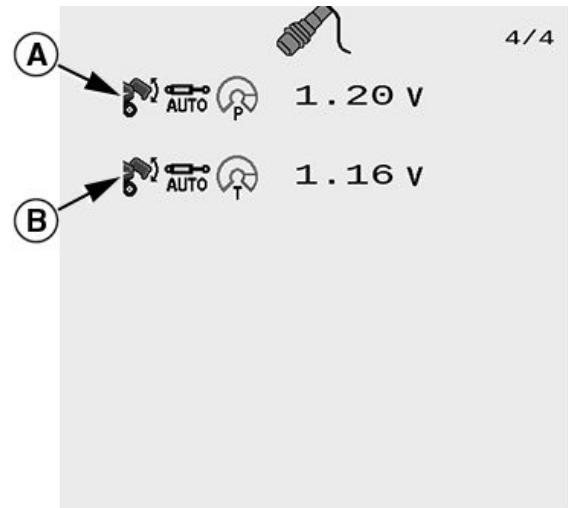
11. 4. lapa.

- Pārbaude (A) ir automātiskā aizmugurējā borta spiediena sensora P pārbaude. Mērvienības ir volti (V).
- Pārbaude (B) ir automātiskā aizmugurējā borta spiediena sensora T pārbaude. Mērvienības ir volti (V).

PIEZĪME: Pārbaudes (A) un (B) ir pieejamas, ja mašīna ir aprīkota ar automātiskas aizmugurējās lūkas funkciju.

A—Automātiskās aizmugurējās lūkas spiediena sensora P pārbaude

B—Automātiskās aizmugurējās lūkas spiediena sensora T pārbaude



CC571130

Sensoru un slēdžu pārbaude, 4. lapa

t181334,1680078507513 -25-11MAY23-11/12

CC571130—UN—03APR23

12. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680078507513 -25-11MAY23-12/12

Elektrohidraulisko sastāvdaļu pārbaude

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

t181334,1680078519243 -25-02MAY23-1/9

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680078519243 -25-02MAY23-2/9

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Izvades testēšana".

CC277970 —UN—22SEP16

⚠ UZMANĪBU: Elektrohidraulisko komponentu testa laikā mašīnas daļas kustas. Pirms testa veikšanas pārļiecinieties, ka mašīnas darbības zonā neatrodas cilvēki un nepiederoši priekšmeti.



CC277970

SVARĪGI: Ja kāds no šiem testiem ir neveiksmīgs, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

4. Izvades pārbaudes funkcijas ļauj pārbaudīt elektrohidrauliskās sastāvdaļas. Lai aktivizētu komponentu, atlasiet un aktivizējiet attiecīgo pogu.

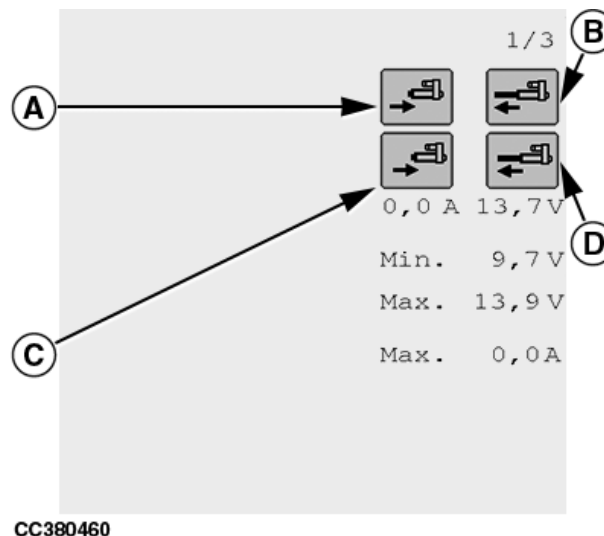
ti81334,1680078519243 -25-02MAY23-3/9

5. 1. lapa.

- Poga (A) izmanto tīkla izpildmehānisma ievilkšanai.
- Poga (B) tiek izmantota tīkla izpildmehānisma izvēršanai.
- Poga (C) tiek izmantota, lai pārvietotu auklas rullīšus uz iekšpusi.
- Poga (D) tiek izmantota, lai pārvietotu auklas rullīšus uz ārpusi.

A—Poga "Tīkla ievilkšanas izpildmehānisms"
B—Poga "Tīkla izvēršanas izpildmehānisms"

C—Auklas rullīšu pārvietošana uz iekšpusi
D—Auklas rullīšu pārvietošana uz ārpusi



CC380460

CC380460 —25—12JAN21

ti81334,1680078519243 -25-02MAY23-4/9

6. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai pārslēgtos no vienas lapas uz citu.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680078519243 -25-02MAY23-5/9

7. 2. lapa.

- Stāvokļa simbols (C) norāda sastāvdaļas stāvokli (deaktivizēta vai aktivizēta).
- Pogu (B) izmanto blīvuma solenoīda vārsta pārbaudei.
- Poga (C) tiek izmantota pacelāja pacelšanas solenoīda vārsta pārbaudei.
Kad simbols (A) ir atvērts, pacelājs tiek vadīts. Kad simbols (A) ir aizvērts, tiek kontrolēta tālāk norādītā funkcija.
- Poga (D) tiek izmantota nolaižamās grīdas solenoīda vārsta pārbaudei.
- Poga (E) tiek izmantota priekšgriezēja nažu 1. komplekta solenoīda vārsta pārbaudei.
- Poga (F) tiek izmantota priekšgriezēja nažu 2. komplekta solenoīda vārsta pārbaudei.

A—Statusa simbols

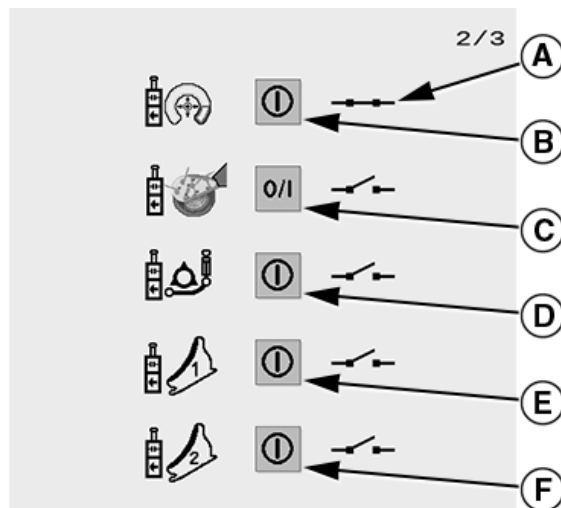
B—Poga "Blīvuma solenoīda vārsts"

C—Poga "Pacelāja pacelšanas solenoīda vārsts"

D—Poga "Nolaižamās grīdas solenoīda vārsts"

E—Poga "Priekšgriezēja nažu 1. komplekta solenoīda vārsts"

F—Poga "Priekšgriezēja nažu 2. komplekta solenoīda vārsts"



CC562611

CC562611 —UN—22FEB23

t181334,1680078519243 -25-02MAY23-6/9

8. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai pārslēgtos no vienas lapas uz citu.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680078519243 -25-02MAY23-7/9

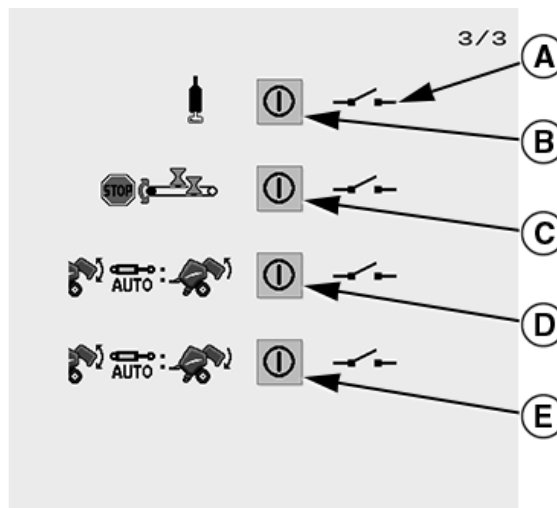
9. 3. lapa.

- Stāvokļa simbols (C) norāda sastāvdaļas stāvokli (deaktivizēta vai aktivizēta).
- Poga (B) tiek izmantota automātiskās eļļošanas sistēmas releja pārbaudei.
- Poga (C) tiek izmantota, lai pārbaudītu atvērto auklas rullīšu motora bremzi.
- Poga (D) tiek izmantota lūkas atvēršanas solenoīda vārsta pārbaudei.
- Poga (E) tiek izmantota lūkas aizvēršanas solenoīda vārsta pārbaudei.

PIEZĪME: Poga (C) ir pieejama, ja mašīna ir aprīkota ar tīkla/plēves tīšanas ierīci.

Pogas (D) un (E) ir pieejamas, ja mašīna ir aprīkota ar automātiskās aizmugurējās lūkas funkciju.

Ir iespējams, ka pogas (D) un (E) ir samainītas vietām atkarībā no hidraulikas šļūtenes savienojuma ar traktoru.



CC571131

A—Statusa simbols
B—Poga "Automātiskās eļļošanas sistēmas relejs"
C—Poga "Atvērt auklas rullīšu motora bremzes"

D—Poga "Lūkas atvēršanas solenoīda vārsts"
E—Poga "Lūkas aizvēršanas solenoīda vārsts"

tl81334,1680078519243 -25-02MAY23-8/9

10. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078519243 -25-02MAY23-9/9

Elektrības patēriņa izpildmehānisma testēšana

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

TL81334,000109C -25-23MAR22-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,000109C -25-23MAR22-2/5

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Izvades testēšana".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

TL81334,000109C -25-23MAR22-3/5

4. Atlasiet pogu (A), lai izvirzītu, vai (B), lai ievilkto tīkla/plēves tīšanas ierīces izpildmehānismu.

Atlasiet pogu (A), lai izvirzītu, vai pogu (B), lai ievilkto plēves tīšanas ierīces auklas rullīšus.

Vērtība (E) norāda tīkla izpildmehānisma intensitātes rādījumu ampēros.

Vērtība (D) norāda spriegumu elektriskajā ķēdē.

A—Poga "Izpildmehānisma ievilkšana"

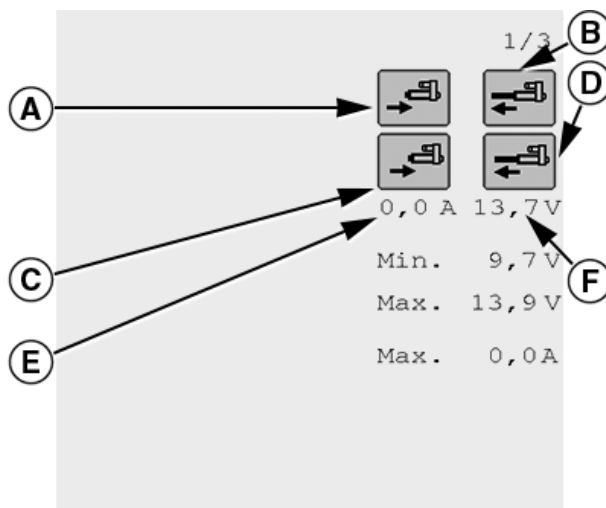
B—Poga "Izpildmehānisma izvirzīšana"

C—Poga "Auklas rullīšu ievilkšana"

D—Poga "Auklas rullīšu izvirzīšana"

E—Intensitātes vērtība

F—Sprieguma vērtība



CC380461

CC380461 —25—12JAN21

TL81334,000109C -25-23MAR22-4/5

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000109C -25-23MAR22-5/5

Sensora SB473 "plēve uz rullja" testēšana

CC277966 —UN—22SEP16

Sensora "plēve uz rullja" funkcija ir noteikt, vai plēves tīšanas laikā uz rullja ir plēve.

Ja plēves nav, sensora sūtītie ultraskaņas viļņi atstarojas visos virzienos. Tādēļ sensors konstatē ultraskaņas viļņus.

Ja plēve tur ir, sensora sūtītos ultraskaņas viļņus plēve atstaro prom no sensora. Tādēļ sensors neuztver ultraskaņas viļņus.

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680526947003 -25-06APR23-1/14

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680526947003 -25-06APR23-2/14

3. Atlasiet izvēles taustiņu "Ievades tests".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

ti81334,1680526947003 -25-06APR23-3/14

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

5. Pārbaudiet, vai kamera ir tukša.

ti81334,1680526947003 -25-06APR23-4/14

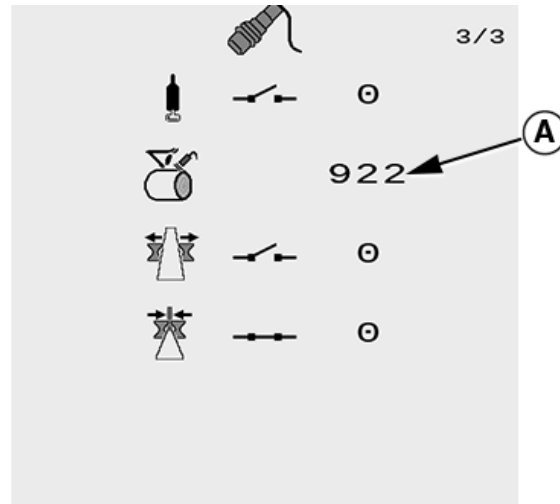
6. Pārbaudiet, vai vērtība (A) atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

Sensora SB473 "plēves
uz ruļļa" konstatēšanas
diapazons—Diapazons..... >900

- Ja vērtība (A) atbilst tehniskajiem datiem, pārejiet pie nākamās darbības.
- Ja vērtība (A) neatbilst tehniskajiem datiem, notīriet sensora zonu. Pārbaudiet sensora regulējumu, skatiet Plēves tīšanas sensora SB473 "plēve uz ruļļa" regulēšana sadaļā "Apkope".

A—Vērtība



CC562613

CC562613 —UN—22FEB23

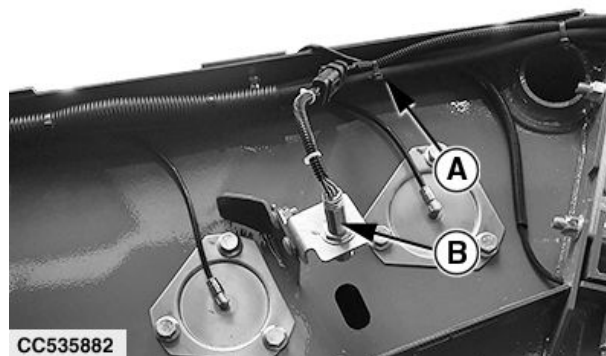
Turpinājums nākamajā lappusē

ti81334,1680526947003 -25-06APR23-5/14

7. Noņemiet skavu (A).
8. Noņemiet sensoru (B), neatvienojot to no vadojuma.

A—Skava

B—Sensors



CC535882 —UN—03MAY22

1181334,1680526947003 -25-06APR23-6/14

9. Novietojiet sensoru attālumā (A), kā parādīts:

Tehniskie dati

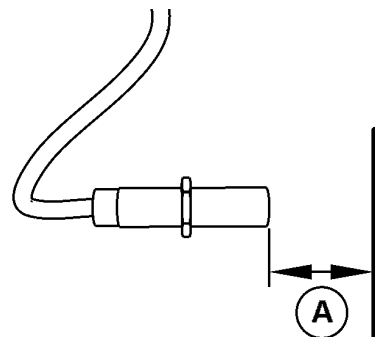
No sensora SB473 "plēve
uz rullja" līdz mašīnas

rāimim—Attālums..... 140–160 mm
(5-1/2—6-19/64 collas)

A—Vērtība



CC535881 —UN—03MAY22



CC535880

CC535880 —UN—03MAY22

Turpinājums nākamajā lappusē

1181334,1680526947003 -25-06APR23-7/14

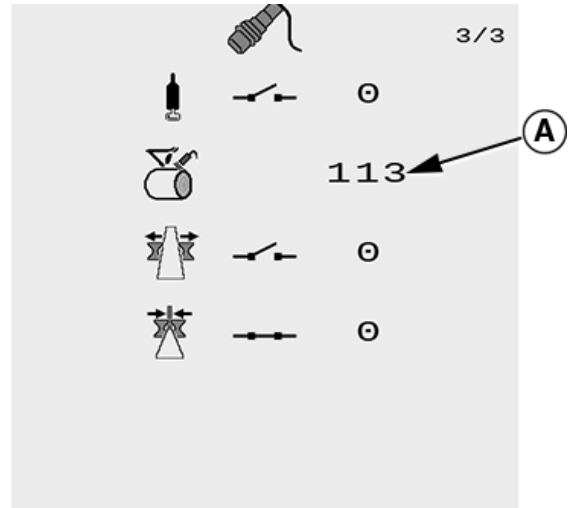
10. Pārbaudiet, vai vērtība (A) atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

Sensora SB473 "plēves
uz ruļļa" diapazona kon-
statēšana—Diapazons..... 100–130

- Ja vērtība (A) atbilst tehniskajiem datiem, pārejiet pie nākamās darbības.
- Ja vērtība (A) neatbilst tehniskajiem datiem, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

A—Vērtība



CC562614

CC562614 —UN—22FEB23

tt81334,1680526947003 -25-06APR23-8/14

11. Novietojiet sensoru attālumā (B), kā parādīts:

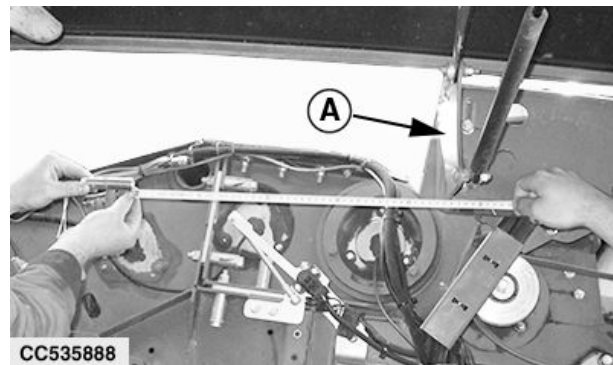
Tehniskie dati

No sensora SB473 "plēve
uz ruļļa" līdz mašīnas
rāmim—Attālums..... 440–460 mm
(1 pēda 5-21/64 collas –1 pēda 6-7/64 collas)

PIEZĪME: Sensoram jābūt vērstam uz plakānu virsmu, piemēram, virsmu (A).

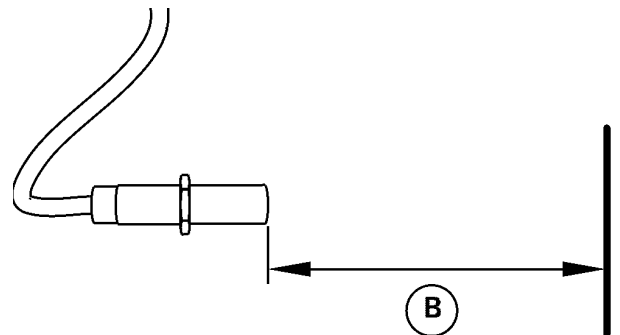
A—Sensora mērķis

B—Vērtība



CC535888

CC535888 —UN—04MAY22



CC535883

CC535883 —UN—04MAY22

Turpinājums nākamajā lappusē

tt81334,1680526947003 -25-06APR23-9/14

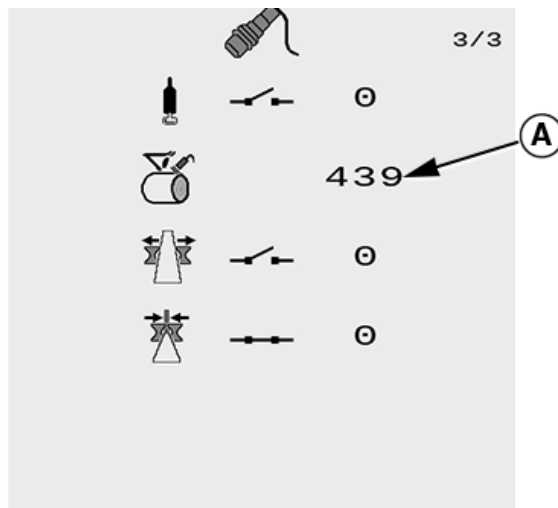
12. Pārbaudiet, vai vērtība (A) atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

Sensora SB473 "plēves
uz rullja" diapazona kon-
statēšana—Diapazons..... 420–450

- Ja vērtība (A) atbilst tehniskajiem datiem, pārejiet pie nākamās darbības.
- Ja vērtība (A) neatbilst tehniskajiem datiem, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

A—Vērtība



CC562615

CC562615 —UN—22FEB23

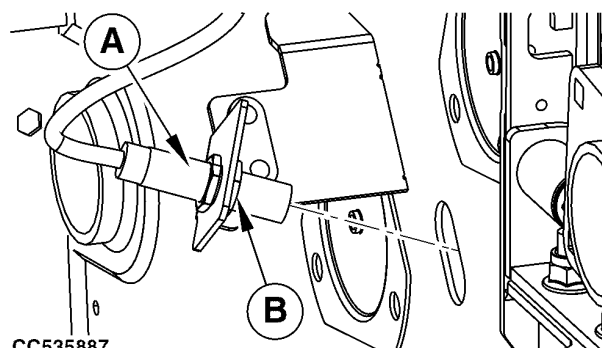
tl81334,1680526947003 -25-06APR23-10/14

13. Uztādiet sensoru (A) un ieskrūvējiet uzgriežņus (B).

14. Noregulējiet sensoru "plēve uz rullja" (A). Skatiet Plēves tīšanas sensora SB473 "plēve uz rullja" regulēšana sadaļā "Apkope".

A—Sensors

B—Uzgrieznis



CC535887

CC535887 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -25-06APR23-11/14

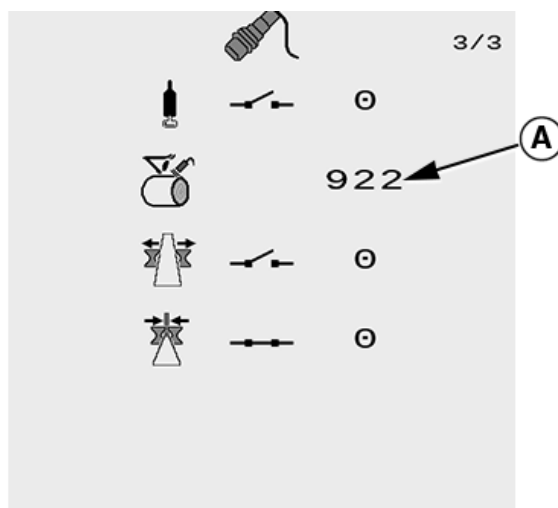
15. Pārbaudiet, vai sensors darbojas pareizi. Vērtība (A) atbilst tehniskajiem datiem:

Tehniskie dati

Sensora SB473 "plēves
uz rullja" diapazona kon-
statēšana—Diapazons..... >900

- Ja vērtība (A) atbilst tehniskajiem datiem, sensors ir kārtībā, pārejiet pie nākamās darbības.
- Ja vērtība (A) neatbilst tehniskajiem datiem, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

A—Vērtība



CC562613

CC562613 —UN—22FEB23

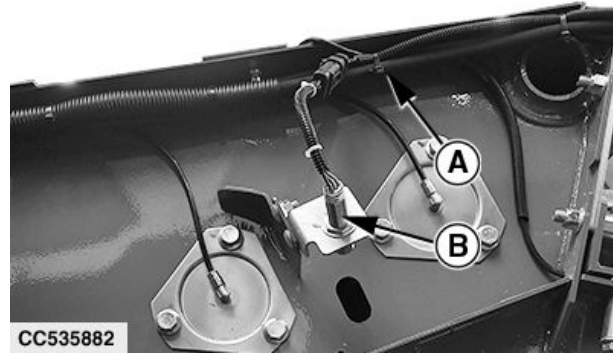
Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680526947003 -25-06APR23-12/14

16. Uztādiet skavu (A).

A—Skava

B—Sensors



CC535882 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -25-06APR23-13/14

17. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680526947003 -25-06APR23-14/14

Lūkas stāvokļa potenciometra RB331 kalibrēšana

CC277966 —UN—22SEP16

SVARĪGI: Pirms lūkas stāvokļa potenciometra kalibrēšanas. Pārliecinieties, ka:

- Ruļļu prese darbojas ar pareizu hidraulisko jaudu.
- Kamera ir tukša.
- Lūka ir pilnībā aizvērta, un starp rāmi un lūku nav uzkrājušies graudaugi.



CC277966

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

tl81334,1680078613044 -25-25APR23-1/6

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses kalibrēšana".

CC351756 —UN—25APR18



CC351756

Turpinājums nākamajā lappusē

tl81334,1680078613044 -25-25APR23-2/6

3. Atvērtas lūkas kalibrēšanas vērtība (A) norāda lūkas stāvokļa potenciometra kalibrēto vērtību (voltos), kad lūka ir pilnībā atvērta.

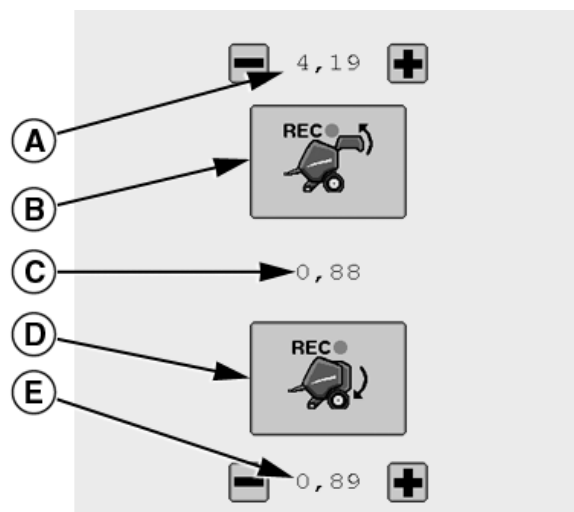
Aizvērtas lūkas kalibrēšanas vērtība (E) norāda lūkas stāvokļa potenciometra kalibrēto vērtību (voltos), kad lūka ir pilnībā aizvērta.

Pašreizējā lūkas stāvokļa vērtība (C) norāda lūkas stāvokļa potenciometra pašreizējo vērtību (voltos).

Pogu (B) izmanto, lai ierakstītu lūkas atvēršanas kalibrācijas vērtību (A).

Pogu (D) lieto, lai ierakstītu aizvērtas lūkas kalibrācijas vērtību (E).

A—Atvērtas lūkas kalibrēšanas vērtība	D—Poga "Aizvērtas lūkas kalibrēšanas vērtības pieraksts"
B—Poga "Atvērtas lūkas kalibrēšanas vērtības pieraksts"	E—Aizvērtas lūkas kalibrēšanas vērtība
C—Pašreizējā apvalka stāvokļa vērtība	



CC351757

CC351757 —UN—25APR18

Turpinājums nākamajā lappusē

t81334,1680078613044 -25-25APR23-3/6

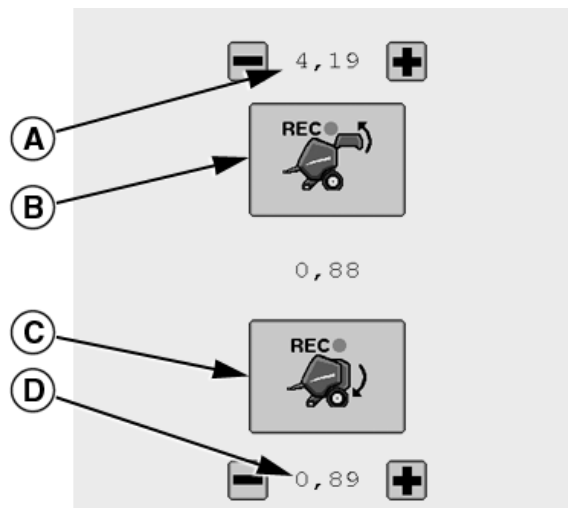
4.

Lai kalibrētu lūkas stāvokļa potenciometru, rīkojieties šādi:

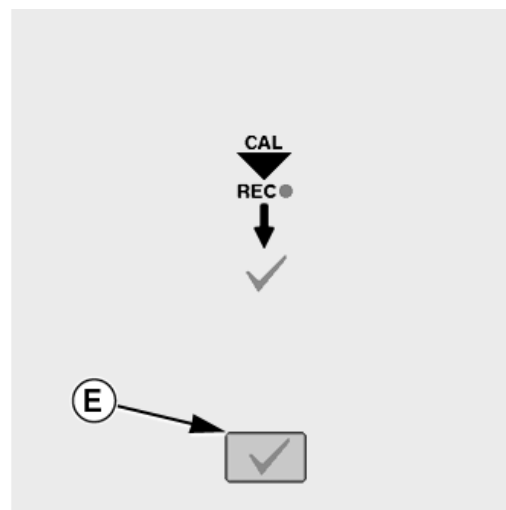
- Atveriet lūku līdz galam, izmantojot traktora SCV.
- Atlasiet un aktivizējiet pogu (B), lai ierakstītu lūkas atvēršanas kalibrēšanas vērtību (A).
- Monitorā parādīsies uznirstošais ziņojums, informējot par veiksmīgu vērtības (A) ierakstīšanu. Atlasiet un aktivizējiet pogu (E), lai apstiprinātu ziņojumu.
- Aizveriet lūku līdz galam, izmantojot traktora SCV.
- Atlasiet un aktivizējiet pogu (C), lai ierakstītu lūkas aizvēršanas kalibrēšanas vērtību (D).
- Monitorā parādīsies uznirstošais ziņojums, informējot par veiksmīgu vērtības (D) ierakstīšanu. Atlasiet un aktivizējiet pogu (E), lai apstiprinātu ziņojumu.

PIEZĪME: Kad kalibrēšanas vērtības ir ierakstītas, ir iespējams, ka tās atšķiras no pašreizējās lūkas pozīcijas vērtības.

A —Atvērtas lūkas kalibrēšanas vērtība	D —Aizvērtas lūkas kalibrēšanas vērtība
B —Poga "Atvērtas lūkas kalibrēšanas vērtības pieraksts"	E —Poga "Apstiprināt"
C —Poga "Aizvērtas lūkas kalibrēšanas vērtības pieraksts"	



CC351758



CC351759

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680078613044 -25-25APR23-4/6

CC351758 —UN—25APR18

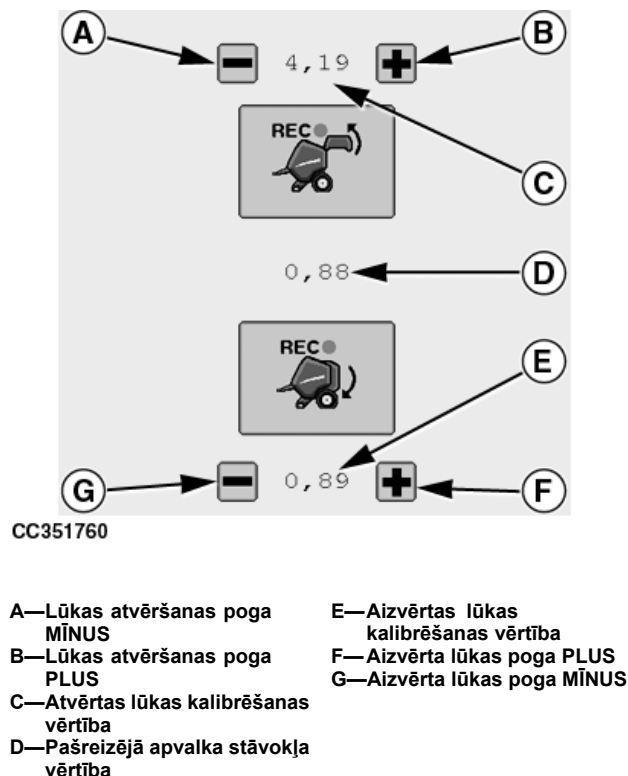
CC351759 —UN—25APR18

5. Ja tiek parādīts ziņojums par kalibrēšanas priekšlaicīgu pārtraukšanu, ir jāregulē potenciometrs un tā svira. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Ja lūkas stāvokļa potenciometra kalibrēšana ir veiksmīgi pabeigta un tiek parādīts traucējumu diagnostikas kods WCU 1.09 vai WCU 517616.12, kad apvalks pilnībā atvērts vai aizvērts, ir precīzi jāpielāgo lūkas kalibrēšanas vērtības: Aprēķiniet starpību starp atvērtās lūkas stāvokļa vērtību (C) un aizvērtās lūkas stāvokļa vērtību (E). Starpībai starp abām vērtībām ir jābūt vismaz 3,15 V. Ja starpība nav vismaz 3,15 V, pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tā sviru. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

SVARĪGI: Nekalibrējiet lūkas stāvokļa potenciometru pēc precīzās kalibrēšanas vērtību pielāgošanas.

PIEZĪME: Piezīme. Vērtības (C) un (E), kas tiek parādītas monitorā, var atšķirties par aptuveni 0,02–0,04 V no vajadzīgā.



t81334,1680078613044 -25-25APR23-5/6

6. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.
7. Pēc kalibrēšanas monitorā redzama tikai viena pašreizējā ruļļa diametra indikatora josla. Ja ir redzamas vairākas joslas, pārbaudiet lūkas stāvokļa potenciometru un tās sviru vai sazinieties ar John Deere izplatītāju.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1680078613044 -25-25APR23-6/6

Ruļļu preses griešanās ātruma sensora iespējošana vai atspējošana (ja ir aprīkojumā)

CC277966 —UN—22SEP16

SVARĪGI: Ja ruļļu prese tiek darbināta ar atspējotu ruļļu preses griešanās sensoru, tas var izraisīt darbības traucējumus. Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai iespējami ātrāk nomainītu bojātās daļas.



CC277966

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

Turpinājums nākamajā lappusē

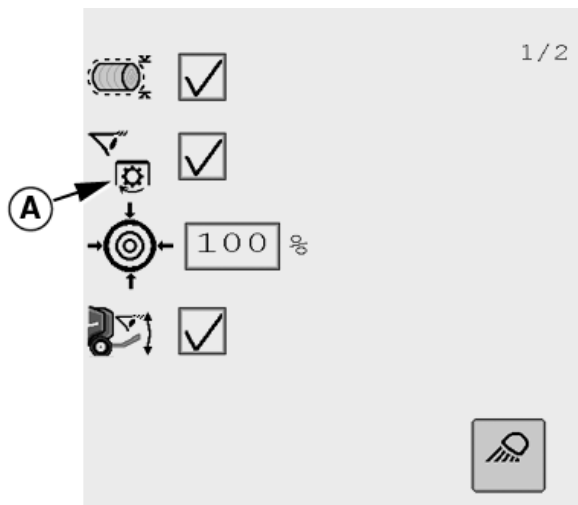
t81334,1680078653936 -25-06APR23-1/3

2. Izmantojiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu vai atspējotu rullu preses griešanās ātruma sensoru.

PIEZĪME: Atspējojot rullu preses griešanās ātruma sensoru, rullu presi var darbināt arī ar bojātu sensoru.

- Atzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu rullu preses griešanās ātruma sensoru.
 - Neatzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai atspējotu rullu preses griešanās ātruma sensoru.
3. Pirms šīs funkcijas deaktivizēšanas pārbaudiet sensora regulējumu. Skatiet nodaļas "Apkope" tēmu Rullu preses griešanās ātruma sensora SB365 (ja ir aprīkojumā) regulēšana.

A—Rullu preses griešanās ātruma sensors



CC351750

CC351750 —UN—23MAY18

t181334,1680078653936 -25-06APR23-2/3

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680078653936 -25-06APR23-3/3

Rullu izkraušanas rampas sensora iespējošana vai atspējošana (ja ir aprīkojumā)

CC277966 —UN—22SEP16

SVARĪGI: Ja rullu prese tiek darbināta ar atspējotu rullu izkraušanas rampas sensoru, tas var izraisīt automatizācijas un automātiskā aizmugurējā borta režīma darbības traucējumus. Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai iespējami ātrāk nomainītu bojātās daļas.



CC277966

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".

Turpinājums nākamajā lappusē

t181334,1680078667016 -25-06APR23-1/3

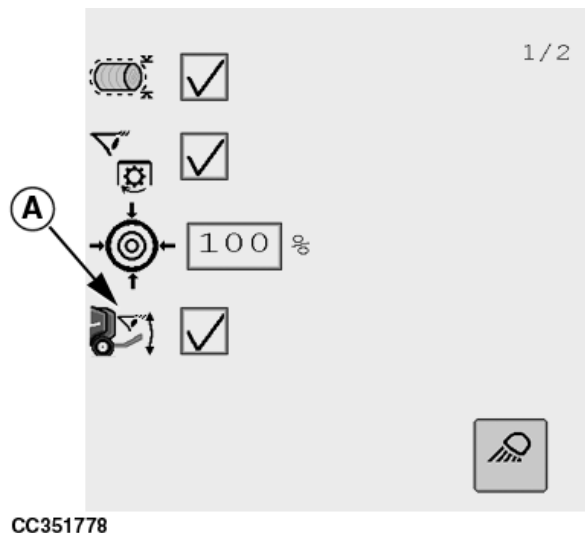
- Izvēles rūtiņu (A) izmanto, lai iespējotu vai atspējotu ruļļu preses izkraušanas rampas sensoru.

PIEZĪME: Ruļļu izkraušanas rampas sensora iespējošana ļauj darbināt ruļļu presi automatizācijas un automātiskā aizmugurējā borta režīmā.

- Atzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu ruļļu izkraušanas rampas sensoru.
- Neatzīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai atspējotu ruļļu izkraušanas rampas sensoru.

- Pirms šīs funkcijas aktivizēšanas pārbaudiet sensora iestatījumu. Skatiet nodaļu "Ruļļu izkraušanas rampas sensora SB343 regulēšana" sadaļā "Apkope".

A—Ruļļu izkraušanas rampas sensors



CC351778 —UN—23MAY18

tt81334,1680078667016 -25-06APR23-2/3

- Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078667016 -25-06APR23-3/3

Automātiskās eļļošanas sistēmas iestatīšana (ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūknis)

CC277966 —UN—22SEP16

- Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

tt81334,1680078685626 -25-25APR23-1/4

- Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai piekļūtu lapai 2/2.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Turpinājums nākamajā lappusē

tt81334,1680078685626 -25-25APR23-2/4

3. Iestatiet automātiskās eļļošanas sistēmu, kā aprakstīts zemāk.

- a. Automātiskā eļļošanas sistēma ir automātiskajā režīmā. Iestatiet ieslēgta laika ilgumu no 1 līdz 5 minūtēm, izmantojot ievades rūtiņu (C).

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums ir 4 minūtes.

Iestatiet visa cikla laiku (ieslēgšanas laika ilgums un izslēgšanas laika ilgums) no 15 līdz 180 minūtēm, izmantojot ievades lodziņu (D).

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums ir 15 minūtes.

Automātiskās eļļošanas sistēmas indikators (A) norāda automātiskās eļļošanas sistēmas stāvokli.

- Simbols (A) ir pārsvītrots, ja automātiskā eļļošanas sistēma ir tukša.
- Simbols (A) ir pilnībā aizpildīts laikā, kad sistēma ir ieslēgta.
- Simbols (A) ir tukšs laikā, kad sistēma ir izslēgta.

- b. Nospiediet pogu (B), lai manuāli sāktu automātiskās eļļošanas ciklu. Automātiskā eļļošanas sistēma tiek aktivizēta, iestatot arī ieslēgtas sistēmas laika kalibrēšanu (C). Poga (B) darbojas tikai tad, ja ruļļu preses rotācijas ātruma sensors ir atspējots. Skatiet šīs sadaļas tēmu [Ruļļu preses griešanās ātruma sensora iespējošana vai atspējošana \(ja ir aprīkojumā\)](#).

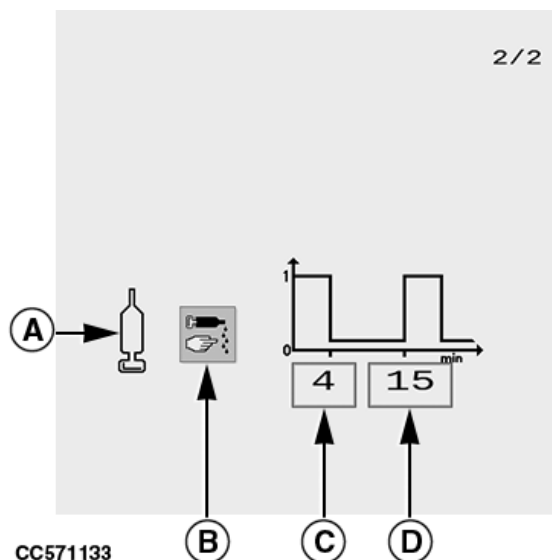
4. Lai skatītu sīkāku informāciju par automātisko eļļošanas sistēmu, skatiet sadaļas "Eļļošana un tehniskā apkope" tēmu ["Vispārīga informācija par automātiskās eļļošanas sistēmu \(ja ir uzstādīts rezervuāra tipa sūkņi\)"](#).

A—Automātiskās eļļošanas sistēmas indikators
B—Automātiskās eļļošanas cikla sākšanas poga

C—Ieslēgšanas laika kalibrēšana
D—Pilna cikla laika kalibrēšana



CC571132



CC571133

tl81334,1680078685626 -25-25APR23-3/4

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078685626 -25-25APR23-4/4

Ruļļu preses lietotnes pārslēgšana no pašreizējā virtuālā termināļa uz citu

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



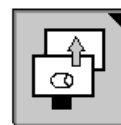
CC277966

Turpinājums nākamajā lappusē

TL81334,0000360 -25-25APR18-1/4

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Atlasīt virtuālo termināli".

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

TL81334,0000360 -25-25APR18-2/4

3. Atlasiet ikonu (A), lai pārslēgtu preses ruļļa lietotni no pašreizējā virtuālā termināļa uz citu virtuālo termināli.

Atzīmējiet papildu iestatījumu izvēles rūtiņu (B), lai parādītu vēlamo virtuālo termināli (C) un iedarbināšanas gaidīšanas laika (D) iestatījumus.

Vēlamā virtuālā termināļa izvēles rūtiņa (C) ļauj operatoram izvēlēties virtuālo termināli, kam jāparāda ruļļu preses lietotne iedarbinot. Atzīmējiet izvēles rūtiņu (C), kad lietotne tiek parādīta vajadzīgajā virtuālajā terminālī.

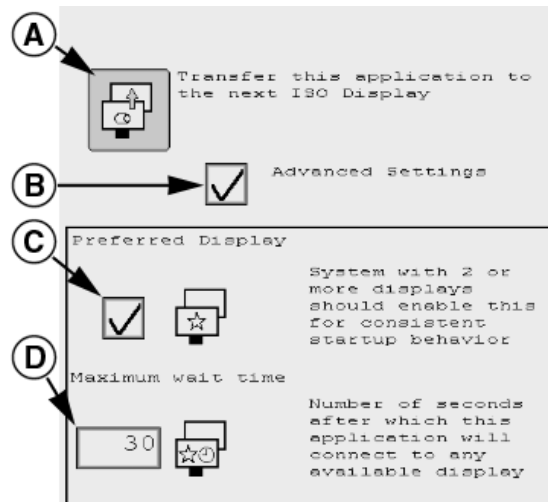
Sākuma gaidīšanas laiks (D) ir laiks, pēc kura ruļļu prese tiks parādīta virtuālajā terminālī pēc noklusējuma, ja vēlamais virtuālais terminālis nav pieejams.

A—Pārslēgt uz cita virtuālā termināļa ikonu

B—Papildu iestatījumi

C—Vēlamais virtuālais terminālis

D—Sākšanas gaidīšanas laiks



CC277989

CC277989 —25—22DEC16

TL81334,0000360 -25-25APR18-3/4

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000360 -25-25APR18-4/4

Regulārās apkopes skaitītāja pārbaude

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet izvēles taustiņu "Iestatījumi".



CC277966

ga87848,1682412350415 -25-25APR23-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ruļļu preses diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1682412350415 -25-25APR23-2/5

3. Lai atvērtu 6./6. lapu, atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ga87848,1682412350415 -25-25APR23-3/5

4. 6./6. lapā pārnesumkārbas iztukšošanas un uzpildes skaitītājs (A) norāda, kad jāiztukšo un jāuzpilda pārnesumkārbā. Skatiet sadaļu Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā: "Pārnesumkārbas iztukšošana un uzpilde" nodaļā "Elļošana un uzturēšana".

Skaitītājs (B) norāda, kad jāpārbauda riteņu uzgriežņu griezes moments. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" tēmu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

Skaitītājs (C) norāda, kad jāveic 100 darba stundu vai ikgadējā pārbaude. Skatiet sadaļu "Elļošana un tehniskā apkope".

Atlasiet pogu "Skaitītāja notīrīšana" (D), lai no jauna inicializētu nepieciešamo skaitītāju.

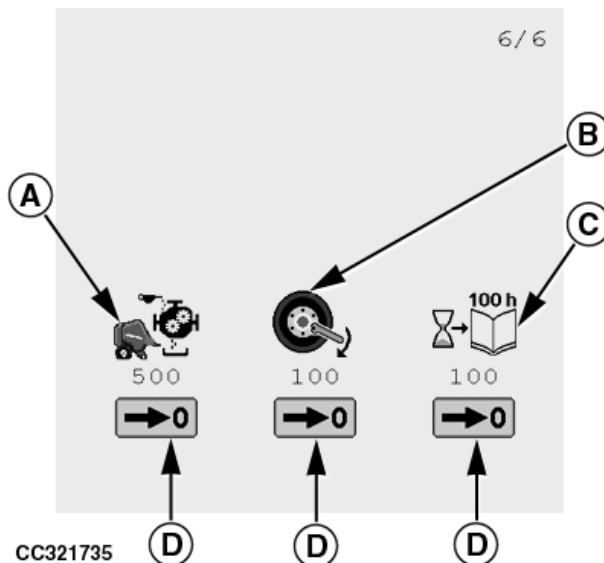
Kad skaitītāji atrodas tuvu nulles stundām, parādās uznirstošs ziņojums, lai atcerētos operatoru, ka ir nepieciešama periodiskā tehniskā apkope. Izmantojiet pogu (E), lai apstiprinātu saglabāto ziņojumu.

PIEZĪME: Skaitītāju atiestate jāveic pēc katras regulārās apkopes.

A—Pārnesumkārbas iztukšošanas un uzpildes skaitītājs

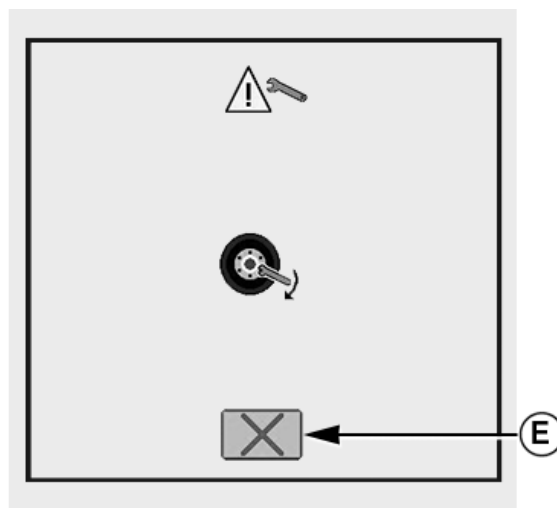
B—Riteņu uzgriežņu pievilkšanas griezes momenta skaitītājs
C—100 darba stundu vai ikgadējās pārbaudes skaitītājs

D—Skaitītāja notīrīšanas poga
E—Poga "Atcelt"



CC321735

CC321737 —25—30AUG17



CC510507

CC510507 —UN—21JUL21

ga87848,1682412350415 -25-25APR23-4/5

5. Atlasiet izvēles taustiņu "Galvenā lapa", lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ga87848,1682412350415 -25-25APR23-5/5

Glabāšana

Ruļļu preses sagatavošana uzglabāšanai

Noņemiet ietīšanas ruļļus, un uzglabājiēt tos vēsā un sausā vietā.

Rūpīgi notīriet ruļļu preses iekšpusi un ārpusi. Atkritumi un netīrumi uzsūks mitrumu un izraisīs rūšēšanu.

Rūpīgi notīriet tīšanas rāmi(-jus).

SVARĪGI: Ja tīkla tīšanas ierīce ir jāglabā ilgu laiku, nepieļaujiēt gumijas padeves ruļļa deformāciju, atbrīvojot spiedienu uz padeves rulli un ievirzot padeves ruļļa bremzi atbloķētā pozīcijā. Novietojiet kartona gabalu starp padeves veltniem visā to platumā.

PIEZĪME: Ja ruļļu preses tīrīšanai jāizmanto augstspiediena mazgāšanas ierīce, nevērsiet saspiestā ūdens strūklu uz gultņiem vai elektrosistēmas komponentiem.

Uzasiniet un ieeļļojiet nažus.

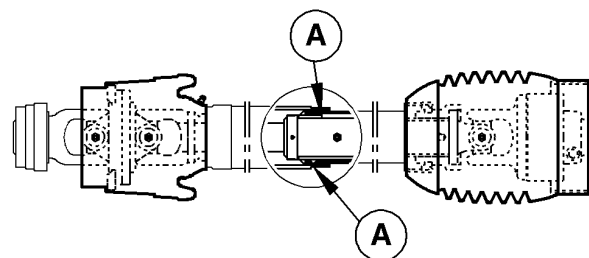
Pārbaudiet, vai visi ruļļi brīvi griežas. Ja kādam no tiem ir apgrūtināta rotācija, demontējiet to, iztīriet gultņa korpusu un, ja nepieciešams, nomainiet gultni.

Rūpīgi ieeļļojiet visu mašīnu. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope". Lielais smērvielas daudzums piesaistīs mitrumu un aizsargās gultņus pret mitrumu.

Lai novērstu rūšēšanu, noklājiēt atklātos cilindru kātus ar smērvielu.

Uzklājiēt dažus eļļas pilienus uz visiem šarnīru punktiem un savienojumiem.

Visu regulēšanas skrūvju vītnes pārklājiēt ar plānu smērvielas kārtu.



CC1030882

A—Aizsargcaurule

Lai novērstu sasalšanu, ziemai sākoties, iesmērējiēt piedziņas līnijas aizsargcaurules (A).

Visas detaļas, kurām nodilusi krāsa, pārkrāsojiēt vai pārklājiēt ar eļļu.

Notīriet visas ķēdes. Pilnīgi nožāvējiēt un ieeļļojiet ar biezu eļļu.

Aizsargājiēt elektriskos savienotājus pret koroziju, lietojot atbilstīgu šķīdumu.

Izveidojiēt nomaināmo rezerves daļu sarakstu un pasūtiēt tās.

Uzglabājiēt ruļļu presi sausā drošā vietā. Ja glabājiēt ārpus telpām, pārsedziēt ar ūdensnecaurīdīgu materiālu.

Novietojiet ruļļu presi uz balstiem, lai samazinātu slodzi uz riepām. NEIZLAIDIET gaisu no riepām. Ja riepās var būt pakļautas gaismas, smērvielu un eļļas iedarbībai, apsedziēt riepās, lai tās aizsargātu.

ga87848,1682687910338 -25-23MAY23-1/1

Ruļļu preses sagatavošana pirms sezonas sākuma

Pārbaudiet un piepildiet reduktora korpusu, līdz sasniedziēt nepieciešamo līmeni līdz pārbaudes caurumam. Skatiet tēmu Reizi nedēļā: Pārbaudiet reduktora eļļas līmeni sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".

Notīriet eļļu no ķēdēm.

Ieeļļojiet visas mašīnas eļļošanas vietas, jo tādejādi no gultņiem tiks izspiests viss tur sakrājiēs mitrums. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".

Pārbaudiet riepās, lai pārliecinātos, vai tajās ir pareizs gaisa spiediens. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens riepās".

Pievēlciēt visas skrūves, uzgriežņus un iestatīšanas skrūves. Skatiet sadaļu "Apkope".

Pārbaudiet ruļļu preses iestatījumiēt atbilstīgi aprakstam nodaļā "Apkope".

Pārskatiēt savu operatora rokasgrāmatu.

Pārbaudiet, vai vadības monitori darbojas pareizi.

Noslaukiēt tīkla tīšanas pievades veltnus un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīga materiāla. Ja nepieciešams, veltni drīkst mazgāt ar ūdeni un ziepēm. NEIZMANTOJIET šķīdinātājus, lai tīrītu gumijas padeves veltni, un NEIZMANTOJIET talku un gumijas padeves veltnā.

Pārbaudiet virsmas, kas saskaras ar tīkla rulli. Šīm virsmām ir jābūt tīrām un gludām, lai novērstu tīkla uztīšanos uz gumijotā veltnā. Skatiet tēmu Tīkla tīšanas ierīces uzturēšana sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".

Pārbaudiet tīkla tīšanas iestatījumiēt un pārbaudiet, vai nazis ir ass. Skatiet sadaļu "Apkope".

ga87848,1683029344699 -25-02MAY23-1/1

Tehniskie dati

Ruļļu preses F441R tehniskie dati

Ruļļa kameras izmērs

Ruļļa kameras diametrs	1,25 m (4 pēdas 1 collas)
Ruļļu kameras platums	1,21 m (3 pēdas 11-5/8 collas)

Ruļļu prese

Piegādes svars tukšai ^a	4400 kg (9700 lb)
Garums, ar aizvērtu apvalku	4,60 m (15 pēdas 1 collas)
Garums, ar atvērtu apvalku	4,85 m (15 pēdas 11 collas)
Augstums, ar aizvērtu apvalku	2,38 m (7 pēdas, 10 colla)
Augstums, ar atvērtu apvalku	3,04 m (9 pēdas 11-1/2 collas)
Platums (ar 600/50 – 22,5 riepiem)	2,76 m (9 pēdas 3/4 collas)

^aSvars bez patērējamiem materiāliem, var atšķirties atkarībā no aprīkojuma.

2,00 m (6 pēdas 6-3/4 collas) pacēlājs ar grīdas lūku

Pacēlāja platums	2,00 m (6 pēdas 6-3/4 collas)
Platums (starp malējiem zariem)	1,66 m (5 pēdas 5-1/4 collas)
Zobu stieņi	10 (2x5)
Zobu skaits	130
Atstatums starp zobiem	66 mm (2-1/2 collas)
Norausēja diametrs	340 mm (1 pēda 1-1/2 collas)

2,20 m (7 pēdas 3 collas) pacēlājs ar grīdas lūku

Pacēlāja platums	2,20 m (7 pēdas 3 collas)
Platums (starp malējiem zariem)	1,92 m (6 pēdas 4 collas)
Zobu stieņi	10 (2x5)
Zobu skaits	150
Atstatums starp zobiem	66 mm (2-1/2 collas)
Norausēja diametrs	340 mm (1 pēda 1-1/2 collas)

Priekšgriezēja ierīce ar 13 nažiem

Nažu skaits	13
Atstatums starp nažiem	80 mm (3 -1/8 collas) (ar 13 izvīrtiem nažiem)

Bremžu sistēma (ja tā ir aprīkojumā)

Tips	Hidrauliskā vai pneimatiskā

Dažādi

Jūgvārpstas apgriezienu skaits	540 apgr./min (ruļļu presēm ar pārnēsukārību, kura spēj nodrošināt 540 apgr./min) 1000 apgr./min (ruļļu presēm ar pārnēsukārību, kura spēj nodrošināt 1000 apgr./min)
Piedziņas aizsardzība	Ekscentra tipa atvienojošais sajūgs
Piedziņas vārpsta	Nemainīga ātruma piedziņas vārpsta
Traktora maksimālais svars	13000 kg (28660 lb)
Minimālie traktora zirgspēki	75 kW (100 hp) pie jūgvārpstas

Turpinājums nākamajā lappusē

ga87848,1687177898522 -25-19JUN23-1/2

Tehniskie dati

Dažādi

Riepas tips 16/70-20 14R
400/70-20 150A8
500/55-20 150A8
520/55R22,5 154D
600/50R22,5 159D

Sakabes strēle..... Regulējams

Trokšņa līmenis

Maksimālais trokšņu līmenis atbilst EN1553; mērījumu metode atbilst
ISO3744 (vidējā vērtība)..... 85 dB(A)

ga87848,1687177898522 -25-19JUN23-2/2

EK atbilstības deklarācija: Ruļļu prese F441RDeere & Company
Moline, Illinois USA

Persona, kas parakstījusi šo sertifikātu, apliecina, ka

Mašīnas tips: Ruļļu prese

Modelis: F441R

No sērijas numuriem: 1CCF441HAFR159001-
1CCF441LAFR159001-
1CCF441NAFR159001-
1CCF441PAFR159001-

atbilst visiem tālāk minēto direktīvu attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām.

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija atbilstoši direktīvas 5. pantam
Lauksaimniecības tehnika – drošība – 1. daļa: Vispārīgās prasības	ISO 4254-1	Pašsertifikācija
Lauksaimniecības tehnika – drošība – 11. daļa: Ķīpu preses ar pacēlāju	ISO 4254-11	Pašsertifikācija

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163

CC213594—UN—09OCT14

Deklarēšanas vieta: Arc-lès-Gray, France**Deklarēšanas datums:** 2016. gada 1. decembris.**Ražotne:** John Deere, Arc-Lès-Gray, Francija**Vārds, uzvārds:** Didier DELPHIGUÉ**Amats:** Produktu izstrādes vadītājs

TL81334,000109E -25-05MAY22-1/1

ES atbilstības deklarācija: Ķīpu prese F441R**Deere & Company**
Moline, Illinois USA

Persona, kas parakstījusi šo sertifikātu, apliecina, ka

Mašīnas tips: Ruļļu prese**Modelis:** F441R**No sērijas numuriem:** 1CCF441HAMR220001-
1CCF441NAMR220001-
1CCF441PAMR220001-

atbilst visiem zemāk minētās direktīvas attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Tā uzņēmuma nosaukums un adrese Eiropas Kopienā, kurš pilnvarots izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Vācija
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

**Deklarēšanas vieta:** Arc-lès-Gray, France**Deklarēšanas datums:** 2021. gada 1. jūlijs**Ražotne:** John Deere, Arc-Lès-Gray, Francija**Vārds:** Frédéric PERROTIN**Amats:** Izstrādes nodaļas vadītājs

GA87848,00012C4 -25-01JUL21-1/1

CC414332 —UN—24JUN21

AK atbilstības deklarācija: Ķīpu prese F441R**Deere & Company**
Moline, Illinois USA

Persona, kas parakstījusi šo sertifikātu, apliecina, ka

Mašīnas tips: Ruļļu prese**Modelis:** F441R**No sērijas numuriem:** 1CCF441HAMR220001-
1CCF441NAMR220001-
1CCF441PAMR220001-

pilnībā atbilst visiem turpmāk minētās AK regulas attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām:

REGULA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu piegādes (drošība) regula, 2008	S.I. 2008/1597	Pašsertifikācija

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Uzņēmums, kas ir pilnvarots sagatavot tehnisko dokumentāciju:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Apvienotā Karaliste
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

UK
CA

CC511493 —UN—19MAY21

Deklarēšanas vieta: Arc-lès-Gray, France**Deklarēšanas datums:** 2021. gada 1. jūlijs**Ražotne:** John Deere, Arc-Lès-Gray, Francija**Vārds:** Frédéric PERROTIN**Amats:** Izstrādes nodaļas vadītājs

GA87848,00011F3 -25-01JUL21-1/1

Eirāzijas ekonomiskā savienība

Šī informācija attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Eirāzijas ekonomiskās savienības dalībvalstu "EAC" atbilstības zīme.

Ražotājs:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A. (ASV)

Autorizētā pārstāvja Eirāzijas ekonomiskajā savienībā nosaukums:

Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Adrese autorizētam pārstāvim:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Lai saņemtu tehnisko atbalstu, sazinieties ar savu izplatītāju.



EAC markējums

Izgatavošanas datums norādīts pie produkta markējuma vai blakus sērijas numura platei.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -25-27APR16-1/1

Sērijas numurs

Sērijas numura plāksnīte

Rullu preses sērijas numurs ir iespiests uz rūpnīcas izstrādājuma identifikācijas sērijas numura plāksnes vai Eiropas transportlīdzekļa identifikācijas numura plāksnes.

Šie numuri un burti ir nepieciešami, pasūtīt kīpu preses un papildierīču rezerves daļas.

Lai šie numuri vienmēr būtu droši pieejami, ierakstiet attiecīgo sērijas numuru tabulā zem attēla.

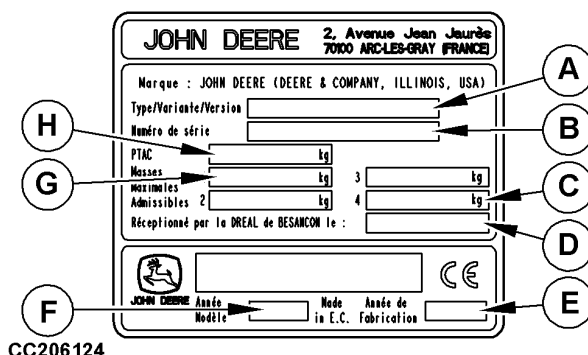
GA87848,00006F8 -25-09JUL18-1/1

Sērijas numura plāksnes apraksts

Pamatojoties uz vietējo noteikumu prasībām, mašina ir aprīkota ar vienu no šādām identifikācijas numura plāksnēm:

Izstrādājuma identifikācijas numura plāksne

A—Modeļa apzīmējums	E—Ražošanas gads
B—Identifikācijas numurs	F—Modeļa ražošanas gads
C—Maksimālā slodze uz sakabi	G—Maksimālā slodze uz asi
D—Pieņemšanas datums vai atbilstību apliecināošs numurs	H—Maksimālais pieļaujamais kopējais svārs



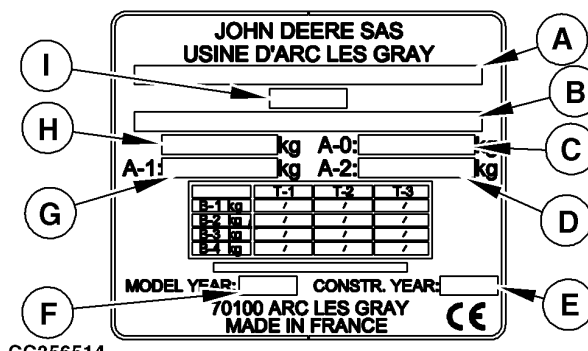
CC206124

CC206124—UN—30OCT13

GA87848,00006EF -25-03AUG18-1/2

Eiropas transportlīdzekļa identifikācijas numura plāksne

A—ES tipa apstiprinājuma numurs	F—Modeļa ražošanas gads
B—Identifikācijas numurs	G—Tehniski pieļaujamā maksimālā masa uz 1. asi
C—Vertikālā slodze (S) uz sakabes punktu	H—Tehniski pieļaujamā maksimālā velkamā masa
D—Tehniski pieļaujamā maksimālā masa uz 2. asi	I—Eiropas transportlīdzekļa kategorija
E—Izgatavošanas gads	



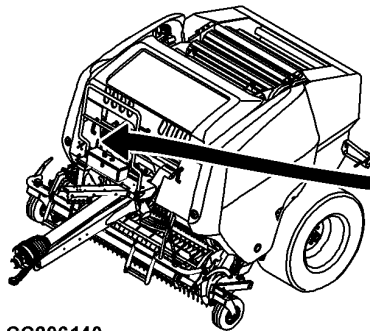
CC356514

CC356514—UN—04JUL18

GA87848,00006EF -25-03AUG18-2/2

Rulļu preses identifikācijas numurs

Plāksnītes atrašanās vieta uz mašīnas līdz sērijas Nr. 199999:



CC296140

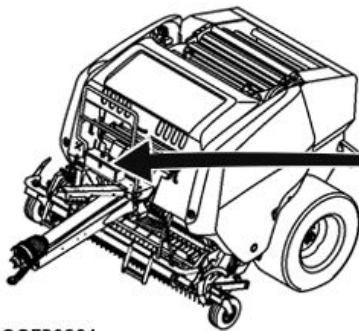


Plāksnīte ar rulļu preses identifikācijas numuru ir piestiprināta rulļu preses labajā pusē zem paceļamā aizsargapvalka.

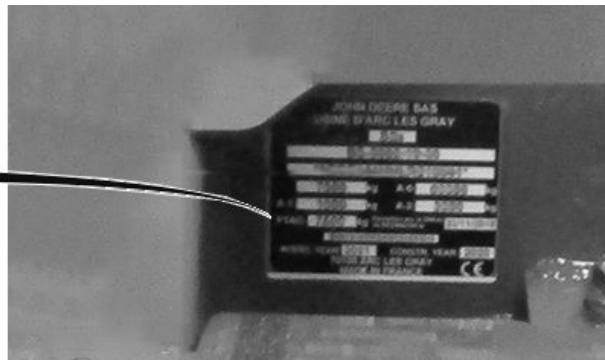
aysdijz,1685087038912 -25-26MAY23-1/2

CC296140 —UN—18OCT16

Plāksnītes atrašanās vieta mašīnās no sērijas Nr. 200001:



CC526031



Rulļu preses identifikācijas plāksnīte atrodas uz mašīnas priekšējā rāmja.

Ierakstiet sērijas numuru tālāk esošajā tabulā.

Sērijas numurs																	
*																	*

aysdijz,1685087038912 -25-26MAY23-2/2

CC526031 —UN—09MAY22

Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušānu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
 - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
 - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem

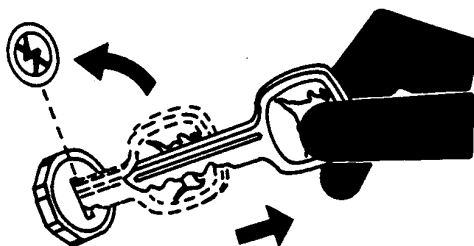


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -25-18NOV03-1/1

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu

1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalīsmu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
 - Agregātu nolaidiet uz zemes
 - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
 - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabājiet labi apgaismotos un iežogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.



TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -25-18NOV03-1/1

Pieejamā literatūra par John Deere apkopi

Tehniskā informācija

Tehnisko informāciju iespējams iegādāties no John Deere. Publikācijas ir pieejamas drukātā vai CD-ROM formātā.

Pasūtījumu var veikt, izmantojot vienu no turpmāk minētajām iespējām:

- John Deere tehniskās informācijas veikals:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Tālr. 1-800-522-7448
- Sazinieties ar John Deere izplatītāju

Pieejamā informācija ietver:

DETAĻU KATALOGI ietver rezerves daļas, kas pieejamas jūsu mašīnai, kā arī sniedz detalizētus attēlus, lai palīdzētu noteikt pareizās detaļas. Katalogi ir arī noderīgi montāžas un demontāžas darbiem.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -25-07DEC16-1/4

OPERATORA ROKASGRĀMATAS nodrošina ar informāciju par drošību, ekspluatāciju, tehnisko apkopi un apkalpošanu.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -25-07DEC16-2/4

TEHNISKĀS ROKASGRĀMATAS izklāsta informāciju par mašīnas apkopi. Rokasgrāmatas ietver specifikācijas, ilustrētas montāžas un demontāžas procedūras, hidrauliskās eļļas plūsmas diagrammas un vadojuma diagrammas. Dažiem izstrādājumiem ir atsevišķas rokasgrāmatas, kas ietver informāciju par remontu un diagnostiku. Informācija par dažiem komponentiem, piemēram, dzinēju, ir pieejama atsevišķā komponentu tehniskajā rokasgrāmatā.



TS224 —UN—17JAN89

Turpinājums nākamajā lappusē

DX,SERVLIT -25-07DEC16-3/4

IZGLĪTĪBAS PROGRAMMAS, tostarp piecas visaptverošu grāmatu sērijas, sīki izklāsta pamatinformāciju, neatkarīgi no ražotāja:

- Lauksaimniecības pamatu sērija aptver tehnoloģijas lauksaimniecībā un lopkopībā.
- Sērija par saimniecību biznesa vadību aplūko "reālās pasaules" problēmas un piedāvā praktiskus risinājumus mārketinga, finansēšanas, iekārtu izvēles un atbilstības jomās.
- Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par apkopi rokasgrāmatās parāda, kā remontēt un tehniski uzturēt bezceļa iekārtu.
- Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par mašīnas ekspluatāciju izskaidro mašīnas iespējas un noregulējumus, norāda, kā uzlabot mašīnas veiktspēju un kā novērst nevajadzīgas darbības laukā.
- Rokasgrāmatās par kompakto tehniku sniegti norādījumi iekārtu līdz 40 zirgspēkiem uz jūgvārpstu apkalpošanā un aprīkojuma uzturēšanā.



TS1663 —UN—10OCT97

DX.SERVLIT -25-07DEC16-4/4

Alfabētiskais satura rādītājs

Lappuse		Lappuse	
A			
Agregāta virtuālā termināļa displejs		Asināšana	
Problēmu novēršana.....	50-21	Priekšgriezēja naži.....	55-18
Agregāti		Asināt	
Kamera plēves tīšanas ierīcei.....	40-3	Tīkla/plēves tīšanas nazis.....	55-26
Pacēlāja ruļļu presētājs.....	40-2	Atbalsta ritenis	
Sānu lūkas apgaismojums.....	40-3	Remonts.....	55-47
Tīkla tīšanas ierīces apgaismojums.....	40-3	Atbalsta riteņu skritulis	
Aizdegšanās		Uzstādīšana	
Novēršana		Darba stāvoklis.....	20-5
Mašīnas tīrīšana.....	35-1	Atbrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese	
Aizdegšanās nepieļaušana apkopes laikā.....	55-2	ar pneimatiskām bremzēm).....	25-11
Aizdegšanās novēršana.....	45-11	Atgaisojiet	
Vispārīgi.....	05-9	Automātiskā eļļošanas sistēma.....	55-15
Aizdegšanās risks		Atgaisot	
Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde.....	55-6	Automātiskā eļļošanas sistēma.....	55-15
Novēršana		Ķēdes eļļošanas sistēmas sūkņi.....	55-14
Vispārīgi.....	05-9	Atlasīšana	
Aizmugurējās lūkas SCV		Tīšanas sistēma.....	37-11
Atlasīt.....	38-7	Tīšanas uzsākšanas režīms.....	37-13
Aizvēršana		Traktora jūgvārpstas ātrums.....	15-1
Durvis.....	30-1	Atlasīt	
Sānu durvis.....	30-1	Automatizācijas līmenis.....	38-6
Aizvērt		Atlasīt funkciju	
Sānu durvis.....	35-3	Automātiskā aizmugurējā borta režīms.....	39-8
Akumulatora spriegums		Atbrīvojiet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar	
Pārbaude.....	57-3	hidrauliskām bremzēm).....	25-10
Akumulatora vadi		Attīrīšana	
Uzstādīšana.....	15-4	Pacēlājs.....	38-5
Akumulatori		Atvēršana	
Tehniskā apkope.....	45-10, 45-28, 45-29	Sānu durvis.....	35-3
Apkope		Atvienošana	
Aizdegšanās nepieļaušana.....	55-2	Atvienojiet hidrauliskās bremzes.....	27-2
Atbalsta riteņa remonts.....	55-47	Atvienojiet pneimatiskās bremzes.....	27-3
Drošinātājs apkopes un tīkla tīšanas		Atvienojiet septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdu.....	27-5
gaismai (ja ir aprīkojumā).....	55-46	Balsta domkrata atlocīšana.....	27-7
Ķēdes eļļošanas sistēmas sūkņa atgaisošana.....	55-14	Elektroinstalācijas vadojums.....	27-4
Nomainiet pacēlāja pirkstu.....	55-18	Hidrauliskās bremzes.....	27-2
Noregulējiet plēves tīšanas ārējo auklas		Hidraulisko šļūteņu glabāšana.....	27-6
ruļļa sensoru SB472.....	55-40	Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese	
Pirms katras apkopes.....	55-2	ar hidrauliskajām bremzēm).....	27-1
Plēves tīšanas iekšējā auklas ruļļa		Ķīpu preses atvienošana no traktora.....	27-1
sensora SB471 regulēšana.....	55-38	Mašīnas stāvbremzes ieslēgšana (ruļļu	
Plēves tīšanas ierīces regulēšanas saraksts.....	55-27	prese ar pneimatiskajām bremzēm).....	27-2
Plēves tīšanas sensora SB473 "plēve uz		Mehāniskā savienojuma fiksēšana.....	27-8
ruļļa" regulēšana.....	55-41	No traktora hidrauliskās sistēmas.....	27-5
Regulējiet nolaižamās grīdas sensoru.....	55-42	Pacēlājs.....	37-26
Ruļļu preses ķēdes identifikācija.....	55-10	Pneimatiskās bremzes.....	27-3
Suku iestatīšana.....	55-16	Ruļļu preses atvienošana no traktora.....	27-1
Tīkla tīšanas ierīces regulēšanas saraksts.....	55-26	Ruļļu preses hidrauliskā sistēma	
Apkopes intervāli.....	45-1	Atvienošana no traktora hidrauliskās sistēmas.....	27-5
Apraksts		Septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdas	
Automātiskā aizmugurējā borta režīms.....	39-1	savienojums.....	27-5
Apvalka bloķēšanas vārsts.....	35-4	Teleskopiskās transmisijas atvienošana	
Apvalka ruļļa piedziņas ķēde		no traktora jūgvārpstas vārpstas.....	27-6
Regulēšana.....	55-13	Teleskopiskās transmisijas glabāšana.....	27-6
		Videokameras vadojums.....	27-4

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Augstspiediena ūdens tvertne		D	
Pārbaude	45-24	Darbināšana	
Automātiskā aizmugurējā borta režīms		Tīšanas ierīces bremzes.....	35-8
Apraksts.....	39-1	Diagnosticēšana	
Atlasīt funkciju.....	39-8	Automatizācija.....	38-12
Displeja apraksts		Displeja apraksts	
Galvenā lapa	39-2	Automātiskā aizmugurējā borta režīms	
Droša ķīpu preses lietošana	39-1	Galvenā lapa	39-2
Iestatīšana		Galvenā lapa.....	37-3
Hidrauliskā plūsma	39-9	Izvēles taustiņš	37-4
Ķīpu preses lietošana	39-3	Rullu preses automatizācijas galvenā lapa.....	38-2
Automātiskā eļļošanas sistēma		Dīsteles aizsargs	15-5
Atgaisojiet	55-15	Droša ķīpu preses lietošana	
Atgaisot	55-15	Automātiskā aizmugurējā borta režīms.....	39-1
Iestatīšana	57-28	Drošība	
Plūsmas ātruma regulēšana	45-6	Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde	55-6
Problēmu novēršana	50-20	Droša apkope, praktiskās darbības	05-11
Smērviela	45-3	Riepas, veiciet apkopi droši	05-7
Traucējummeklēšana.....	50-21	Rotējoši piedziņas kardāni, turieties drošā	
Vispārīga informācija	45-6	attālumā	05-4
Vispārīgā informācija	45-5	Drošība, izvairieties no šķidrumiem zem	
Automātiska sākšana		augsta spiediena	
Tīšanas cikls	37-19	Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena..	05-12
Automātiskais aizmugurējais borts		Drošība, kāpņu un margu izmantošana	
Izvēles taustiņa apzīmējums.....	39-2	Pareizi izmantot kāpnes un margas.....	05-7
Automatizācija		Drošība, smērvielas	45-4
Atlasiet līmeni.....	38-6	Durvis	
Diagnosticēšana	38-12	Aizvēršana	30-1
Izslēgšanas ziņojumu saraksts	38-15		
Izvēles taustiņa apzīmējums.....	38-2	E	
Priekšnosacījumi.....	38-1	Elektrohidrauliskie komponenti	
Statusa sektori	38-11	Tests.....	57-14
Automatizācijas režīms		Elektroinstalācijas kabelis	
Ķīpu preses lietošana	38-4	Pievienot	25-8
B		Elektroinstalācijas vadojums	
Balsta domkrats		Atvienošana	27-4
Atlocīšana	27-7	Elektrosistēma	
Balsta riteņu skrītulis		Komponenta atrašanās vieta	55-34
Transportēšanas pozīcija	30-3	Eļļas plūsma	
Balsts		Regulēšana.....	45-8
Salocīšana	25-2	Eļļojamo komponentu atrašanās vieta	
Bļīvuma akumulators		Ķēdes	45-7
Ik pēc 6 gadiem.....	45-28	Eļļošana un apkope	
Bremze		Ik pēc 100 stundām	
Tīrīšana un pārbaude.....	45-19	Strēles rāmis un sakabe.....	45-22
Brīdinājuma ekrāni		Ik pēc 50 darba stundām	45-16
Traucējumu diagnostikas kods	57-1	Reizi gadā	
Brīdinājums "Gandrīz pilns"		Strēles rāmis un sakabe.....	45-22
Iestatīšana	37-10	Vajadzības gadījumā.....	45-11
Bultskrūvju un skrūvju griezes momentu		Eļļošana un kopšana	
vērtības		Lūkas piedziņas ķēdes sadales	
Metriskās.....	55-1	ķēdesrats (mašīna no S.N. 210001)	45-13
		Eļļošana un tehniskā apkope	
		Aizdegšanās novēršana.....	45-11
		Eļļas plūsmas regulēšana	45-8

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Eļļošana	Savienošana ar traktoru..... 25-6
Riteņu gultņi 45-26	Uzglabāšana..... 27-6
Ik pēc 10 darba stundām 45-15, 45-16	Hidrauliskais akumulators
Ik pēc 100 darba stundām	Apkope..... 55-4
Bremžu vārpstas 45-20	Hidrauliskās bremzes
Stāvbremze 45-23	Atvienošana 27-2
Ik pēc 100 stundām	Pievienot 25-10
Bremžu šarnīri 45-21	
Riteņu uzgriežņu griezes moments 45-20	I
Ik pēc 50 darba stundām 45-17	Identifikācijas skats..... 00-1
Ķēdes nospriegojuma pārbaude 45-17	Ieslēdziet mašīnas stāvbremzi (ruļļu prese ar hidrauliskajām bremzēm) 27-1
Ik pēc 500 darba stundām 45-24, 45-25	Iespējošana vai atspējošana
Pagarinājuma vārpsta 45-25	Ruļļu izkraušanas rampas sensors 57-27
Ik pēc 6 gadiem..... 45-28	Ruļļu preses griešanās ātruma sensors..... 57-26
Ķēde..... 45-14	Iestatīšana
Ķēdes eļļojamo komponentu atrašanās vieta 45-7	Automātiskā aizmugurējā borta režīms
Nolaižamā grīda..... 45-12	Hidrauliskā plūsma 39-9
Pārbaude	Automātiskā eļļošanas sistēma..... 57-28
Riteņu gultņi 45-26	Brīdinājums "Gandrīz pilns" 37-10
Pēc nepieciešamības..... 45-8, 45-10	Mašīnas leņķis 20-2
Priekšgriezēja naži 45-12	Ruļļa diametrs 37-10
Reizi gadā 45-24, 45-27	Ietīšanas materiāli ap pievades ruļļiem
Bremžu šarnīri 45-21	Noņemšana..... 55-33
Bremžu vārpstas 45-20	Ietīšanas plēve
Pagarinājuma vārpsta 45-25	Ievietošana..... 20-10
Pneimatisko bremžu kluči..... 45-27	Ietīšanas plēve uz ruļļa
Riteņu gultņi 45-26	Konstatēšanas konfigurācija 37-16
Riteņu uzgriežņu griezes moments 45-20	Ietīšanas plēves izvietošana uz padeves veltniem... 20-13
Stāvbremze 45-23	Ietīšanas plēves nostiepums
Reizi nedēļā 45-18, 45-19	Regulēšana..... 35-9
Tīrs	Ietīšanas plēves rullis
Riteņu gultņi 45-26	Apkope..... 20-9
Transportieris 45-14	Atlasīt..... 20-9
Eļļošanas materiāls	Ievilkšanas vai izvirkšanas funkcija
Sajaukšana 45-4	Priekšgriezēja naži..... 37-24
	Ik pēc 10 darba stundām 45-16
G	Ik pēc 100 darba stundām
Gaisa spiediens riepās 20-1	Stāvbremzes pārbaude..... 45-23
Gala brīvkustība	Ik pēc 100 stundām
Ik pēc 100 darba stundām 45-23	Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude 45-20
Galvenā lapa	Ik pēc 50 darba stundām 45-16
Displeja apraksts..... 37-3	Eļļošana un tehniskā apkope 45-17
Galvenā piedziņas ķēde	Ik pēc 500 darba stundām
Regulēšana..... 55-12	Domkrats..... 45-25
Griezes momentu tabulas	Pagarinājuma vārpsta 45-25
Metriskās..... 55-1	Pārnesumkārbā..... 45-24
Griezes momentu vērtības	Izmantošana
Veltna zobrata uzgriežņi un skrūves 55-8	Sānu lūkas apgaismojums 37-31
	Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojums 37-31
H	Izpildmehānisms
Hidraulikas savienotājs	Elektrības patēriņa testēšana 57-17
Filtru tīrīšana 45-9	Izslēgšanas ziņojumu saraksts
Hidraulikas šļūtenes	Automatizācija..... 38-15
Atvienošana no traktora 27-5	Izvēles taustiņa apzīmējumi
Nomainīšana..... 45-28	Ruļļu preses lietotne 37-4

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Izvēles taustiņš		Automatizācijas režīms	38-4
Apzīmējums	38-2, 39-2	Ķīpu preses sagatavošana	
Displeja apraksts.....	37-4	Atlasiet tīkla rulli	20-6
J		Gaisa spiediens riepās.....	20-1
Jūgstienis		Izvēlieties ietīšanas plēves rulli.....	20-9
Regulēšana.....	15-1	Plēves tīšanas ierīce.....	20-9
Jūgvārpsta		Skrituļa atbalsta riteņu uzstādīšana darba pozīcijā..	20-5
Teleskopiskās transmisijas atvienošana	27-6	Standarta atbalsta riteņu uzstādīšana	
Teleskopiskās transmisijas pievienošana	25-5	darba pozīcijā.....	20-4
Jūgvārpstas ātrums		Tīkla tīšanas ierīce.....	20-6
Atlasīšana	15-1	L	
K		Lodveida uzkarē	
Kalibrēšana		Regulēšana.....	55-11
Lūkas pozīcijas potenciometrs	57-23	Lūkas piedziņas ķēdes sadales	
Kamera		ķēdesrats (mašīna no S.N. 210001)	
Lietotne Video	37-33	Elļošana	45-13
Vadojuma atvienošana.....	27-4	Lūkas pozīcijas potenciometrs	
Vadojuma pievienošana.....	25-9	Kalibrēšana	57-23
Kameras darbības virziens		M	
Regulēšana.....	55-45	Maksimālais hidraulikas darba spiediens	05-11
Katru dienu		Manuāla sāksana	
Ielļojiet apvalka piedziņas ķēdes sadales		Tīšanas cikls	37-21
ķēdesratu (mašīna no S.N. 210001)	45-13	Mašīnas leņķis	
Ķēdes pārbaude.....	45-14	Iestatišana	20-2
Priekšgriezēja nažu pārbaude	45-12	Mašīnas novietošana stāvvietā	30-4
Transportiera pārbaude	45-14	Mašīnas stāvbremzes ieslēgšana (rullu	
Klients un lauks		prese ar pneimatiskajām bremzēm)	27-2
Skaitītāji	37-28	Mērvienības.....	37-2
Komponenta atrašanās vieta		Metrisko bultskrūvju un skrūvju griezes	
Elektrosistēma	55-34	momentu vērtības	55-1
Komponentu atrašana		Monitors	
Elektrosistēma	55-34	Balsta uzstādīšana.....	15-3
Konstatēšanas konfigurācija		N	
Ietīšanas plēve uz rullja	37-16	Nesenākās problēmas	
K		Traucējumu diagnostikas kods	57-2
Ķēde		Noņemšana	
Ik pēc 50 darba stundām — pārbaudiet		Ietīšanas materiāli ap pievades rulljiem.....	55-33
nosprigojumu.....	45-17	Veltņa (Nr. 13) novirzītājs.....	55-22
Pārbaude	45-14	Noņemšana un uzstādīšana	
Rāmja rullja piedziņas ķēde.....	55-12	Tīkla tīšanas nazis	
Regulējiet apvalka rullja piedziņas ķēdi.....	55-13	Plēves tīšanas nazis.....	55-25
Regulējiet galveno piedziņas ķēdi.....	55-12	Norādījumi pareizas formas rullja veidošanai.....	35-12
Regulējiet pacēlāja piedziņas ķēdi.....	55-11	Novietojiet mašīnu stāvēšanas stāvoklī.....	30-3
Rotējošā padevēja piedziņas ķēdes regulēšana...	55-14	O	
Ķēdes		Oriģinālās John Deere detaļas	55-5
Elļojamo komponentu atrašanās vieta	45-7		
Ķēdes elļošanas sistēma			
Atgaisojiet sūkni.....	55-14		
Traucējumi	50-19		
Ķīpu preses lietošana			
Automātiskā aizmugurējā borta režīms.....	39-3		

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
P		Pie	
Pacēlāja atbalsta riteņi		Pieštrādes laiks	
Regulēšana.....	35-5	Pēc pirmajām 50 stundām	32-1
Pacēlāja attīrīšana		Riteņa rumbas gultnis	45-23
Automatizācijas režīms	38-5	Riteņu uzgriežņu griezes moments.....	32-1
Pacēlāja peldošās funkcijas atspere		Rullu preses piestrāde	32-1
Regulēšana.....	35-5	Pievienošana	
Pacēlāja piedziņas ķēde		Atbrīvojiet mašīnas stāvbremzi (rullu	
Regulēšana.....	55-11	prese ar pneimatiskām bremsēm).....	25-11
Pacēlāja pirksts		Atrīvojiet mašīnas stāvbremzi (rullu prese	
Nomaiņa.....	55-18	ar hidrauliskām bremsēm).....	25-10
Pacēlājs		Drošības ķēde.....	25-6
Attīrīšana automatizācijas režīmā	38-5	Drošības ķēdes savienošana.....	25-6
Atvienošana	37-26	Pneimatiskās bremses.....	25-11
Nolaišanas atduru regulēšana	35-6	Rullu prese pie traktora.....	25-2
Pacelšanas vai nolaišanas funkcija	37-24	Teleskopiskās transmisijas pievienošana	
Pacelšanas vai nolaišanas funkcija		traktora jūgvārpstai.....	25-5
Pacēlājs	37-24	Videokameras vadojums.....	25-9
Papildaprīkojums		Pievienošana un noņemšana	
Aizmugurējās lūkas kamera.....	40-4	Pievienojiet hidrauliskās bremses.....	25-10
Papildierīce		Pneimatisko bremžu pievienošana	25-11
Meklēšana.....	40-1	Pievienot	
Papildierīces		Elektroinstalācijas kabelis	25-8
Akumulatora pieslēgums.....	40-1	Hidrauliskās bremses.....	25-10
Kabīnes elektroinstalācijas kabelis	40-2	Pievilk	
Monitors atbalsts.....	40-1	Veltna zobrata uzgriežņi.....	55-8
Papildierīces meklēšana.....	40-1	Plastmasas rullīši	
Pārbaude		Regulēšana.....	55-29
Augstspiediena ūdens tvertne.....	45-24	Plēves bremzēšanas rullja bremze	
Piespiedējveltna taisns novietojums	55-27	Regulēšana.....	55-32
Traktora akumulatora spriegums	57-3	Plēves tīšana	
Pareizas rullja formas veidošana	35-12	Regulēšana.....	37-15
Pārnesumkārbā		Plēves tīšanas ārējā auklas rullīša sensors	
Eļļas līmenis.....	45-18	SB472	
Iztukšķošana.....	32-1, 45-24	Regulēšana.....	55-40
Pārslēgt rullu preses lietotni		Plēves tīšanas iekšējā auklas rullīša sensors	
No pašreizējā virtuālā termināļa uz citu	57-29	SB471	
Pārvietošanās		Regulēšana.....	55-38
Novietojiet mašīnu stāvēšanas stāvoklī	30-3	Plēves tīšanas ierīce	
Pēc nepieciešamības		Apkope.....	20-9
Automātiskās eļļošanas sistēmas		Grūtības	50-13
kasetnes nomaiņa	45-10	Regulēšanas saraksts.....	55-27
Automātiskās eļļošanas sistēmas tvertnes		Plēves tīšanas sensors SB473 "plēve uz	
uzpildīšana	45-9	rullja"	
Eļļas tvertnes filtra tīrīšana.....	45-8	Regulēšana.....	55-41
Hidrauliskā savienotāja filtru tīrīšana	45-9	Pneimatiskās bremses	
Universālās smērvielas ķēdes eļļošanas		Atvienošana	27-3
sistēmas tvertnes uzpildīšana	45-8	Pievienošana	25-11
Pēc pirmajām 10 stundām		Pneimatisko bremžu tvertne	
Riteņu uzgriežņu griezes moments.....	32-1	Pārbaude un iztukšķošana	45-18
Pēc pirmajām 50 stundām		Pneimatisko bremžu tvertnes iztukšķošana	45-18
Pārnesumkārbā.....	32-1	Presējamā materiāla sagatavošana	
Periodiska tehniskā apkope.....	57-30	Salmi	35-3
Piespiedējveltna taisns novietojums		Siens	35-3
Pārbaude	55-27	Skābbarība.....	35-3
		Vāla izmēri	35-3
		Preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem	30-1
		Pretnaža pozīcija	
		Regulēt.....	55-28

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Priekšgriezēja bloķēšanas vārsts	35-4	Vāla presētāja rullis.....	35-7
Priekšgriezēja naža sensori		Veltņu (Nr. 13, Nr. 14 un Nr. 15) norausēji	55-24
Regulēšana.....	55-43	Regulēt	
Priekšgriezēja naži		Pretnaža pozīcija	55-28
Asināšana	55-18	Reizi gadā	
Ievilkšanas vai izvirzīšanas funkcija.....	37-24	Ass nodilums.....	45-26
Nomaīņa.....	55-17	Domkrats.....	45-25
Pārbaude	45-12	Pagarinājuma vārpsta	45-25
Priekšnosacījumi		Pārbaudiet veltņa nodilumu	45-27
Traktora un agregāta automatizācija	38-1	Riteņa rumbas gultnis	45-23
Problēmu novēršana		Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude	45-20
Agregāta virtuālā termināļa displejs	50-21	Stāvbremzes pārbaude.....	45-23
Automātiskā eļļošanas sistēma.....	50-20	Trumuļa tīrīšana, nodilums	45-27
Kēdes eļļošanas sistēma	50-19	Reizi nedēļā.....	45-18
Rullja kvalitāte.....	50-9	Riteņa rumbas uzliktnis.....	45-19
Skābbarības sagatavošanas traucējumi	50-9	Riepas, veiciet apkopi droši.....	05-7
		Ritenis	
R		Noņemšana un uzstādīšana	55-47
Rāmja rullja piedziņas ķēde		Pārbaudiet uzgriežņu griezes	
Regulēšana.....	55-12	momentu	20-18, 45-20
Regulēšana		Stāvbremzes pārbaude.....	45-23
Apvalka rullja piedziņas ķēde	55-13	Uzgriežņu griezes moments	32-1
Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas ātrums..	45-6	Rotējošās padeves piedziņas ķēde	
Eļļas plūsma.....	45-8	Regulēšana.....	55-14
Galvenā piedziņas ķēde.....	55-12	Rotora gliemežtransportiera skrāpji	
Ietīšanas plēves nostiepums.....	35-9	Regulēšana.....	55-20
Ietīšanas plēves rullja atduri	20-9	Rullis	
Jūgstienis	15-1	Nosprostošanās gadījumā	35-14
Kameras darbības virziens	55-45	Rullja (Nr. 13) skrāpis	
Lodveida uzskare.....	55-11	Regulēšana.....	55-21
Nolaižamās grīdas sensors.....	55-42	Rullja blīvums	
Pacēlāja atbalsta riteņi.....	35-5	Regulēšana.....	37-22
Pacēlāja nolaišanas atduri	35-6	Rullja diametrs	
Pacēlāja peldošās funkcijas atspere.....	35-5	Iestatīšana	37-10
Pacēlāja piedziņas ķēde	55-11	Rullja kvalitāte	
Plastmasas rullīši.....	55-29	Traucējumi	50-9
Plēves bremzēšanas rullja bremze.....	55-32	Rullu izkraušana	
Plēves tīšana	37-15	Manuāla	38-8
Plēves tīšanas ārējā auklas rullīša sensors		Rullu izkraušanas rampas sensors	
SB472	55-40	Iespējošana vai atspējošana.....	57-27
Plēves tīšanas iekšējā auklas rullīša		Rullu manuāla izkraušana	38-8
sensors SB471	55-38	Rullu prese	
Plēves tīšanas sensors SB473 "plēve uz rullja"	55-41	Atvienošana no traktora	27-1
Priekšgriezēja naža sensori	55-43	Iekāršanas vietas	55-46
Rāmja rullja piedziņas ķēde.....	55-12	Pievienošana traktoram	25-2
Rotējošās padeves piedziņas ķēde	55-14	Vispārīgi traucējumi	50-6
Rullja (Nr. 13) skrāpis	55-21	Rullu preses automatizācijas galvenā lapa	
Rullja blīvums	37-22	Displeja apraksts.....	38-2
Rullu preses griešanās ātruma sensors.....	55-36	Rullu preses darbība	
Sakabes strēle	20-3	Presējamā materiāla sagatavošana (salmi).....	35-3
Sukas.....	55-16	Presējamā materiāla sagatavošana (siens).....	35-3
Tīkla rullja novirzītājs	55-28	Presējamā materiāla sagatavošana (skābsiens)	35-3
Tīkla tīšana	37-14	Sānu durvju atvēršana un aizvēršana.....	35-3
Tīkla/plēves tīšanas ierīces padeves sensors	55-37	Vāla izmēri	35-3
Tīšanas ierīces bremzes.....	55-30	Vāla presētāja rullja regulēšana	35-7
Traktora darbība	38-9	Rullu preses darbināšana	
Vāla kompresora plāksne	35-7	Veltņu (Nr. 13, Nr. 14 un Nr. 15) norausēju	
		regulēšana	55-24

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Rullu preses griešanās ātruma sensors		Rullu preses identifikācijas numurs.....	70-2
Iespējošana vai atspējošana.....	57-26	Sērijas numurs	
Regulēšana.....	55-36	Plāksne	70-1
Rullu preses hidrauliskā sistēma		Sezonas un mašīnas kopdati	
Atvienošana no traktora	27-5	Skaitītāji	37-29
Savienošana ar traktoru	25-6	Signālvārdu skaidrojums	05-1
Rullu preses lietošana		Skābbarība	
Apvalka bloķēšanas vārsts	35-4	Traucējumi	50-9
Pirms katras rullu preses lietošanas reizes.....	35-1	Skaitītāji	
Priekšgriezēja bloķēšanas vārsts.....	35-4	Klients un lauks.....	37-28
Vāla kompresora plāksnes regulēšana.....	35-7	Sezonas un mašīnas kopdati.....	37-29
Rullu preses lietotne		Skrāpis	
Izvēles taustiņa apzīmējumi.....	37-4	Rotora gliemežtransportieris.....	55-20
Piekļuve	37-1	Smērēšana, eļļošana un tehniskā apkope	
Rullu preses sagatavošana		Ievērojiet apkopes intervālus	45-1
Ieīšanas plēves rullja atduru regulēšana	20-9	Smērviena	
Ieīšanas plēves rullja ievietošana	20-10	Automātiskā eļļošanas sistēma.....	45-3
Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu	20-18	Smērviena eļļošanai.....	45-2
Tīkla rullja serdenis	20-6	Smērviena eļļošanai	45-2
Rullu preses sagatavošana uzglabāšanai	60-1	Smērvienas, drošība	45-4
		Smērvienas sajaukšana	45-4
S		Smērvienas uzglabāšana	
Sakabes strēle		Uzglabāšana, smērvienas.....	45-4
Regulēšana.....	20-3	Spiediena akumulators	
Sakabes strēles regulēšana	20-2, 20-3	Apkope.....	55-4
Salocīšana		Standarta atbalsta riteņi	
Balsts	25-2	Uzstādīšana	
Sānu durvis		Darba stāvoklis	20-4
Aizvēršana	30-1	Standarta balsta riteņi	
Sānu lūkas apgaismojums		Transportēšanas pozīcija.....	30-2
Agregāti.....	40-3	Statusa sektori	
Izmantošana	37-31	Automatizācija.....	38-11
Saraksts		Stiprinājumu griezes momentu vērtības	
Traucējumu diagnostikas kods	57-4	Metriskās.....	55-1
Savienošana		Sukas	
Ar traktora hidraulisko sistēmu.....	25-6	Regulēšana.....	55-16
Selektīvās vadības vārsts			
Aizmugurējās lūkas atlase	38-7	T	
Sensori un slēdži		Tehniskā apkope	
Tests.....	57-11	Akumulatori	45-10, 45-28, 45-29
Sensors		Nomainiet priekšgriezēja nažus	55-17
Nolaižamā grīda.....	55-42	Pievelciet veltna zobrata uzgriežņus un skrūves	55-8
Plēves tīšanas ārējā auklas rullīša sensors		Priekšgriezēja naža sensoru regulēšana	55-43
SB472	55-40	Riteņa noņemšana un uzstādīšana	55-47
Plēves tīšanas iekšējā auklas rullīša		Rullu preses izkraušanas rampas sensora	
sensors SB471	55-38	regulēšana	55-45
Plēves tīšanas sensors SB473 "plēve uz rullja"	55-41	Rullu preses veltnu numerācija.....	55-3
Tīkla/plēves tīšanas ierīces padeve.....	55-37	Tīkla/plēves tīšanas ierīces padeves	
Uztveršanas zonas identifikācija (rullu		sensora regulēšana.....	55-37
prese ar BaleTrak monitoru un no sērijas		Tehniskie dati	
Nr. 135000)	55-35	Rullu prese F441R.....	65-1
Sensors SB473 "plēve uz rullja"		Teleskopiskā transmisija	
Tests.....	57-18	Atvienošana	27-6
Septiņu spaiļu piekabes kontaktligzdas savienojums..	25-8	Pievienot	25-5
Atvienošana	27-5	Uzglabāšana	27-6
Sērijas numuri		Uzstādīšana	25-4
Plāksnes apraksts.....	70-1	Teleskopiskās transmisijas atbalsts.....	25-5

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Tests	Traktora un agregāta automatizācija
Elektrohidrauliskie komponenti 57-14	Priekšnosacījumi 38-1
Izpildmehānisma elektrības patēriņš 57-17	Traktors
Sensori un slēdži 57-11	Jūgstienis 15-1
Sensors SB473 "plēve uz ruļļa" 57-18	Monitors balsta uzstādīšana 15-3
Tīkla izvietošana uz padeves veltņiem 20-8	SCV plūsmas regulēšana 15-2
Tīkla rullis	Transmisijas eļļa
Atlasīšana 20-6	Eļļa, transmisijas 45-3
Kopšana 20-6	Transportēšana
Tīkla ruļļa novirzītājs 55-28	Mašīnas novietošana stāvvietā 30-4
Tīkla tīšana	Preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem 30-1
Regulēšana 37-14	Transportēšana un novietošana stāvvietā
Tīkla tīšanas ierīce	Aizveriet sānu durvis 30-1
Apkope 20-6	Transportēšanas pozīcija
Regulēšanas saraksts 55-26	Balsta riteņu skritulis 30-3
Traucējumi 50-10	Standarta balsta riteņi 30-2
Tīkla tīšanas ierīces apgaismojums	Transportieris
Agregāti 40-3	Pārbaude 45-14
Tīkla tīšanas nazis	Traucējummeklēšana
Plēves tīšanas nazis	Automātiskā eļļošanas sistēma 50-21
Noņemšana un uzstādīšana 55-25	Pacēlāja darbības traucējumi 50-1
Tīkla/plēves tīšanas ierīces apgaismojums	Padeves traucējumi 50-1
Izmantošana 37-31	Plēves tīšanas ierīces darbības traucējumi 50-13
Tīkla/plēves tīšanas ierīces padeves sensors	Ruļļu preses vispārīgi darbības traucējumi 50-6
Regulēšana 55-37	Tīkla tīšanas ierīces darbības traucējumi 50-10
Tīkla/plēves tīšanas nazis	Traucējumu diagnostikas kods
Asināt 55-26	Brīdinājuma ekrāni 57-1
Tīrīšana	Nesenākās problēmas 57-2
mašīna 35-1	Saraksts 57-4
Tīrīšana un pārbaude	
Bremze 45-19	U
Tīšanas cikls	Ugunsgrēka
Automātiska sākšana 37-19	Aizdegšanās gadījumā 05-9
Manuāla sākšana 37-21	Uzglabāšana
Tīšanas ierīce	Ruļļu preses sagatavošana 60-1
Uzasiniet tīkla/plēves tīšanas nazi 55-26	Sagatavošana pirms sezonas sākuma 60-1
Tīšanas ierīces bremzes	Uzstādīšana
Darbināšana 35-8	Atbalsta riteņu skritulis
Regulēšana 55-30	Darba stāvoklis 20-5
Tīšanas sistēma	Monitors balsts 15-3
Atlasīšana 37-11	Standarta atbalsta riteņi
Tīšanas uzsākšanas režīms	Darba stāvoklis 20-4
Atlasīšana 37-13	Teleskopiskā transmisija 25-4
Traktora darbība	Veltņa (Nr. 13) novirzītājs 55-23
Regulēšana 38-9	Virtuālā termināļa (displeja)
Traktora jūgvārpsta	pārnesājamais vadojums 15-5
Automātisku izslēgšana 38-8	
Traktora jūgvārpstas automātiska izslēgšana 38-8	V
Traktora sagatavošana	Vadības monitora pievienošana
Akumulatora elektroinstalācijas vadojuma	Akumulatora vadu pievienošana 15-4
montāža vadības monitora pievienošanai 15-4	Vajadzības gadījumā
Akumulatora vadu pieslēgšana 15-4	Ruļļu kameras veltņu tīrīšana 45-11
Dīsteles aizsargs 15-5	Vāla izmēri 35-3
Jūgstienis regulēšana 15-1	Vāla kompresora plāksne
Monitors balsta uzstādīšana 15-3	Regulēšana 35-7
SCV plūsmas regulēšana 15-2	
Traktora jūgvārpstas ātruma atlasīšana 15-1	

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Vāla presētāja rullis	
Regulēšana.....	35-7
Veltnis (Nr. 13)	
Uzstādīšana.....	55-23
Veltna (Nr. 13) novirzītājs	
Noņemšana.....	55-22
Virtuālais termināls	
Pārslēgt ruļļu preses lietotni.....	57-29

John Deere rezerves daļas

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība, mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.



DX,IBC,A -25-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Pareizie instrumenti

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus.. Līdz ar to Jūs ekonomējiet laiku un naudu.



DX,IBC,B -25-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls

John Deere servisa speciālisti nepārtraukti paaugstina savu kvalifikāciju.

Regulāri notiek apmācības, kas nodrošina, ka mūsu labi pārzina Jūsu iekārtas uz zina kā tās kopt un uzturēt.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!



DX,IBC,C -25-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādam problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR EFEKTĪVS KLIENTU DIENESTS: Mēs būsīm pie Jums tad, kad mēs jums esam vajadzīgi.



DX,IBC,D -25-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

