

Χορτοδετικό κυλινδρικών δεμάτων F441R ISOBUS



JOHN DEERE

BIBΛΙΟ ΧΕΙΡΙΣΤΗ

Χορτοδετικό κυλινδρικών δεμάτων
F441R ISOBUS

OMCC61386 ΈΚΔΟΣΗ G3 (GREC)

John Deere Arc-lès-Gray

Ευρωπαϊκή έκδοση
PRINTED IN U.S.A.

Εισαγωγή

Πρόλογος

ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΤΟ ΠΑΡΟΝ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ προσεκτικά για να μάθετε πώς να λειτουργείτε και να συντηρείτε σωστά το μηχάνημά σας. Διαφορετικά, υπάρχει κίνδυνος να προκληθούν τραυματισμοί και υλικές ζημιές. Το παρόν βιβλίο οδηγιών και συντήρησης καθώς και τα εικονίδια ασφαλείας πάνω στο μηχάνημα εκδίδονται και σε άλλες γλώσσες (για παραγγελίες συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της John Deere).

ΤΟ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΑΥΤΟ ΑΠΟΤΕΛΕΙ αναπόσπαστο μέρος του μηχανήματος και σε περίπτωση πώλησης πρέπει να το παραδώσετε μαζί με το μηχάνημα.

Οι ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ στο εγχειρίδιο αυτό δίνονται και στο μετρικό σύστημα και στις αντίστοιχες μονάδες μέτρησης των ΗΠΑ. Χρησιμοποιείτε μόνο σωστά ανταλλακτικά και βίδες. Οι βίδες του μετρικού συστήματος και οι βίδες του αγγλοσαξονικού συστήματος μπορεί να χρειάζονται αντίστοιχα ειδικά κλειδιά.

Οι πλευρές ΔΕΞΙΑ ΚΑΙ ΑΡΙΣΤΕΡΑ εννοούνται όταν είστε στραμμένοι προς την κατεύθυνση κίνησης του μηχανήματος ενώ αυτό κινείται προς τα εμπρός.

ΚΑΤΑΓΡΑΨΤΕ ΤΟΥΣ ΑΡΙΘΜΟΥΣ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΗΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ (P.I.N.) στην ενότητα Τεχνικά χαρακτηριστικά ή Αριθμοί σειράς. Καταγράψτε επακριβώς όλους τους αριθμούς προκειμένου να μπορέσετε να αναζητήσετε το μηχάνημα σε περίπτωση που κλαπεί. Ο αντιπρόσωπος χρειάζεται επίσης αυτούς τους αριθμούς όταν παραγγέλλετε ανταλλακτικά. Φυλάξτε αυτούς τους αριθμούς σε ασφαλές μέρος εκτός του μηχανήματος.

ΠΡΙΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ, πραγματοποιήθηκε πλήρης έλεγχος στην αντιπροσωπεία. Μετά τις πρώτες 100 ώρες λειτουργίας, προγραμματίστε με τον αντιπρόσωπο ένα νέο έλεγχο προκειμένου να εξασφαλίσετε τη μέγιστη δυνατή απόδοση.

ΑΥΤΟ ΤΟ ΧΟΡΤΟΔΕΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΩΝ ΔΕΜΑΤΩΝ ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΚΕ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ για χρήση σε συνήθεις αγροτικές ή παρόμοιες εργασίες

(“ΠΡΟΒΛΕΠΟΜΕΝΗ ΧΡΗΣΗ”). Κάθε άλλη χρήση θεωρείται μη προβλεπόμενη. Για ζημιές ή τραυματισμούς που είναι αποτέλεσμα μη προβλεπόμενης χρήσης, ο κατασκευαστής δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη. Την ευθύνη την έχει αποκλειστικά ο χρήστης. Συστατικά στοιχεία της προβλεπόμενης χρήσης αποτελούν επίσης η συμμόρφωση και η αυστηρή τήρηση των συνθηκών λειτουργίας, σέρβις και επισκευής σύμφωνα με τις προδιαγραφές του κατασκευαστή.

ΤΟ ΠΑΡΟΝ ΧΟΡΤΟΔΕΤΙΚΟ ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΩΝ ΔΕΜΑΤΩΝ ΘΑ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ, να συντηρείται και να επισκευάζεται μόνο από άτομα που είναι εξοικειωμένα με όλα τα ιδιαίτερα χαρακτηριστικά του και να γνωρίζουν τους σχετικούς κινδύνους (πρόληψη ατυχημάτων). Πρέπει να τηρούνται πάντοτε οι κανονισμοί πρόληψης ατυχημάτων, όλοι οι γενικά αναγνωρισμένοι κανονισμοί ασφαλείας και επαγγελματικής ιατρικής καθώς και οι κανόνες οδικής κυκλοφορίας. Οποιαδήποτε αυθαίρετη μετατροπή σε αυτό το χορτοδετικό κυλινδρικών δεμάτων απαλλάσσει τον κατασκευαστή από κάθε ευθύνη για οποιαδήποτε πρόκληση ζημιάς ή τραυματισμού.

ΜΗΤΡΩΟ ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ.

Αν αγοράσατε μεταχειρισμένα μηχανήματα John Deere από εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της John Deere, οι πληροφορίες καταχώρισης για την εγγύηση ενημερώθηκαν από τον αντιπρόσωπο και δεν χρειάζονται άλλα στοιχεία από την πλευρά σας.

Αν αγοράσατε χρησιμοποιημένο μηχάνημα John Deere από πλειστηριασμό, από έμπορο ή αγρότη, θα πρέπει να το δηλώσετε τώρα. Η John Deere και οι αντιπροσωπείες της νοιάζονται για την ασφάλεια και την ικανοποίηση των πελατών τους. Ο αντιπρόσωπος John Deere της περιοχής σας είναι άψογα εξοπλισμένος και διατεθειμένος να σας παρέχει αμέριστη υποστήριξη για το μηχάνημά σας. Καταχωρίστε τα στοιχεία του μηχανήματός σας και τη διεύθυνσή σας online, χρησιμοποιώντας τον ιστότοπο της John Deere για τη χώρα σας, και επιλέξτε τον αντιπρόσωπο της επιλογής σας.

CC03745,0001132 -30-19NOV13-1/1

Επιθεώρηση πριν από την παράδοση

Οι παρακάτω εργασίες ελέγχου, ρύθμισης και σέρβις πραγματοποιήθηκαν πριν από την παράδοση του μηχανήματος:

1. ☐ Τα παξιμάδια των τροχών σφίχτηκαν με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης. Βλ. Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
2. ☐ Ελέγχθηκε και ρυθμίστηκε η πίεση των ελαστικών (αν ήταν απαραίτητο). Δείτε την παράγραφο Φούσκωμα ελαστικών στην ενότητα "Προετοιμασία του χορτοδετικού".
3. ☐ Οι βίδες στερέωσης του πλαισίου πηδαλίου και του συστήματος ζεύξης ρυμούλκας έχουν σφικτεί με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης. Βλ. Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Δείτε την παράγραφο Πλαίσιο πηδαλίου και σύστημα ζεύξης, στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
4. ☐ Ελέγχθηκε η στάθμη λαδιού στο κιβώτιο γραναζιών και συμπληρώθηκε λάδι (εάν ήταν απαραίτητο). Βλ. στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
5. ☐ Λιπάνθηκαν όλα τα ρακόρ γρασαρίσματος. Βλ. στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
6. ☐ Τεντώθηκαν και λιπάνθηκαν σωστά οι αλυσίδες. Βλ. στο Λίπανση και συντήρηση και στο τμήμα Σέρβις.
7. ☐ Οι αισθητήρες είναι ρυθμισμένοι σωστά. Βλ. στο τμήμα Σέρβις.
8. ☐ Ελέγχθηκαν οι υδραυλικοί σωλήνες και συνδέσεις, και δεν υπάρχουν σημεία διαρροής.
9. ☐ Η βαφή και τα αυτοκόλλητα είναι εντάξει.
10. ☐ Σκουπίστηκε το γράσο από τα μαχαίρια διχτυού και μεμβράνης.
11. ☐ Τοποθετήθηκε η δέσμη καλωδίων μπαταρίας (εάν ήταν απαραίτητο).
12. ☐ Έγινε κάθε βαθμονόμηση και δοκιμαστική λειτουργία του μηχανήματος.
13. ☐ Η θυρίδα ανοίγει και κλείνει ελεύθερα.
14. ☐ Η οθόνη λειτουργεί σωστά.
15. ☐ Η διάταξη ασφάλισης υδραυλικής πόρτας λειτουργεί σωστά.
16. ☐ Η διάταξη προκόφτη λειτουργεί σωστά.
17. ☐ Το Εγχειρίδιο χειριστή παραδόθηκε στον πελάτη.
18. ☐ Εξηγήθηκαν στον πελάτη όλα τα χειριστήρια και οι κανόνες ασφαλείας.

Ημερομηνία:

Υπογραφή αντιπρόσωπου/τεχνικού του σέρβις:

ga87848,1682409449482 -30-31MAY23-1/1

Περιεχόμενα

Σελίδα

Σελίδα

Απεικόνιση μοντέλου

Απεικόνιση μοντέλου 00-1

Ασφάλεια

Αναγνώριση πληροφοριών ασφαλείας	05-1
Τήρηση οδηγιών ασφαλείας	05-1
Κατανόηση προειδοποιητικών ενδείξεων	05-2
Τήρηση κανόνων οδικής κυκλοφορίας	05-2
Βάρος μηχανήματος	05-2
Ασφαλής Αποθήκευση Εξαρτημάτων	05-3
Προετοιμασίες για περιπτώσεις έκτακτης ανάγκης	05-3
Φοράτε προστατευτικά ενδύματα	05-3
Χειρισμός μαχαιριών	05-4
Έλεγχος της ασφαλείας του μηχανήματος	05-4
Απόσταση ασφαλείας από τα περιστρεφόμενα συστήματα μετάδοσης κίνησης	05-5
Χρήση του φωτισμού και των συσκευών ασφαλείας	05-6
Χρήση αλυσίδας ασφαλείας	05-6
Τήρηση της μέγιστης ταχύτητας μεταφοράς	05-7
Τηρείτε τις υποδείξεις για τα ελαστικά	05-7
Ασφαλής συντήρηση ελαστικών	05-8
Έλεγχος αντίβαρου, απόστασης τροχών και πίεσης ελαστικών	05-8
Σωστή χρήση σκαλοπατιών και χειρολαβών	05-8
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού	05-9
Ασφαλής λειτουργία χορτοδετικού μηχανήματος στις πλαγιές	05-9
Πρόληψη πυρκαγιάς	05-10
Σε περίπτωση πυρκαγιάς	05-10
Ασφαλής ασφάλιση θυρίδας	05-11
Ασφαλής συντήρηση του μηχανήματος	05-11
Μέγιστη πίεση λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος	05-12
Πρακτική ασφαλούς συντήρησης	05-12
Προστασία ανθρώπων και ζώων	05-13
Αποφυγή υγρών υψηλής πίεσης	05-13
Ασφαλής συντήρηση των μηχανημάτων	05-14
Αφαίρεση βαφής πριν από την ηλεκτροκόλληση ή την θέρμανση των εξαρτημάτων	05-14
Αποφυγή έκλυσης θερμότητας κοντά στις σωληνώσεις πίεσης	05-14
Ασφαλής συντήρηση των συστημάτων αποταμιευτή	05-15

Προφύλαξη των σημάτων ασφαλείας κατά το πλύσιμο με υψηλή πίεση	05-15
Προφύλαξη των κυλίνδρων από την υψηλή πίεση	05-15
Αποξήλωση — Κατάλληλη ανακύκλωση και απόρριψη υγρών και εξαρτημάτων	05-16

Σήματα ασφαλείας

Προειδοποιητικά σήματα ασφαλείας	10-1
Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης χορτοδετικού	10-1
Συλλέκτης	10-1
Κύλινδροι χορτοδετικού	10-2
Εγχειρίδιο χειριστή	10-2
Επισκευή και συντήρηση	10-2
Αλυσίδες κίνησης	10-3
Κλειδαριά ασφαλείας πόρτας	10-3
Ανυψωμένη πόρτα	10-3
Εκφόρτωση δέματος	10-4
Άνοιγμα πόρτας	10-4
Υδραυλικοί αποταμιευτές	10-4
Δοχείο πεπιεσμένου αέρα	10-5

Προετοιμασία του τρακτέρ

Ρύθμιση δοκού έλξης	15-1
Επιλογή στροφών δυναμοδότη τρακτέρ	15-1
Ρύθμιση ροής SCV του τρακτέρ	15-2
Ηλεκτρικό κύκλωμα του χορτοδετικού και απαιτήσεις τροφοδοσίας του συστήματος ελέγχου	15-2
Τοποθέτηση στηρίγματος οθόνης (τρακτέρ σειράς 6000, 6M, 6R, 7000 και 7R)	15-3
Εγκατάσταση πλεξούδας καλωδίων μπαταρίας για τη σύνδεση οθόνης ελέγχου ...	15-4
Τοποθέτηση φορητής πλεξούδας εικονικού τερματικού (οθόνης) (αν υπάρχει) ...	15-5
Χρήση προστατευτικού καλύμματος της δοκού έλξης	15-5

Προετοιμασία του χορτοδετικού

Φούσκωμα ελαστικών	20-1
Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος	20-2
Ρύθμιση γλωττίδας	20-3
Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας	20-4

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Γνήσιο εγχειρίδιο οδηγιών. Όλες οι πληροφορίες, τα σχήματα και οι προδιαγραφές που περιλαμβάνονται σε αυτό το εγχειρίδιο βασίζονται στα πιο πρόσφατα στοιχεία που ήταν διαθέσιμα κατά τη χρονική στιγμή της εκτύπωσης. Επιφυλάσσουμε το δικαίωμα για αλλαγές οποιαδήποτε στιγμή χωρίς ειδοποίηση.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2022, 2021, 2018, 2017, 2016

Σελίδα	Σελίδα
Τοποθέτηση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας.....20-5	Αποσύνδεση από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ 27-5
Επιλογή ρολού διχτυού.....20-6	Αποθήκευση υδραυλικών εύκαμπτων σωλήνων 27-6
Προστασία του ρολού.....20-6	Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ 27-7
Φροντίδα διάταξης δεσίματος διχτυού.....20-7	Αποθήκευση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης 27-7
Τοποθέτηση ρολού διχτυού.....20-8	Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος.....27-8
Πέρασμα διχτυού μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας.....20-9	Μηχανικός σύνδεσμος ασφάλειας 27-9
Επιλογή ρολού ταινίας δεσίματος.....20-10	
Φροντίδα του ρολού ταινίας δεσίματος.....20-10	Μεταφορά και στάθμευση
Φροντίδα διάταξης δεσίματος ταινίας.....20-10	Ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε δημόσιους δρόμους.....30-1
Ρύθμιση στοπ ρολού ταινίας δεσίματος.....20-10	Έλεγχος για κλειδωμένες πλαϊνές θύρες 30-1
Τοποθέτηση ρολού ταινίας δεσίματος.....20-11	Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση μεταφοράς.....30-2
Πέρασμα μεμβράνης δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας.....20-14	Τοποθέτηση κατευθυντήριων βοηθητικών τροχών στη θέση μεταφοράς 30-3
Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχού ..20-19	Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα).....30-3
	Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα).....30-4
Σύνδεση	
Χρησιμοποιείτε μόνο εγκεκριμένο σύστημα ζεύξης.....25-1	Αρχική περίοδος λειτουργίας
Προσάρτηση χορτοδετικού στο τρακτέρ 25-2	Ροντάρισμα χορτοδετικού 32-1
Αναδίπλωση βοηθητικού στηρίγματος.....25-2	Μετά τις πρώτες 10 ώρες: Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών.....32-1
Τοποθέτηση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης 25-4	Μετά τις πρώτες 50 ώρες λειτουργίας: Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου ταχυτήτων.....32-1
Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ 25-5	
Στήριγμα τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....25-5	Χειρισμός χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες
Σύνδεση αλυσίδας ασφαλείας 25-6	Πριν από κάθε χρήση του χορτοδετικού 35-1
Σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ...25-6	Καθαρισμός του μηχανήματος για πρόληψη πυρκαγιάς.....35-1
Σύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας.....25-8	Σε περίπτωση πυρκαγιάς προβείτε στην εξής διαδικασία 35-2
Σύνδεση πλεξούδας καλωδίων μηχανήματος.....25-8	Προετοιμασία της σοδειάς 35-3
Σύνδεση δέσμης(ών) καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει).....25-9	Άνοιγμα και κλείσιμο της πλαϊνής θύρας 35-3
Σύνδεση υδραυλικών φρένων (εάν υπάρχουν).....25-10	Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας 35-4
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα).....25-10	Χειρισμός βαλβίδας ασφάλισης κυλίνδρων μαχαiriών κόπτη 35-4
Σύνδεση αερόφρενων (εάν υπάρχουν).....25-11	Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη 35-5
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)...25-11	Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη 35-5
	Ρύθμιση κάτω στοπ συλλέκτη 35-6
Αποσύνδεση	Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει).....35-7
Αποσύνδεση χορτοδετικού από τρακτέρ 27-1	Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (εάν υπάρχει) 35-7
Δέσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα).....27-1	Λειτουργία φρένου διάταξης δεσίματος 35-8
Αποσύνδεση υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν).....27-2	Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος 35-9
Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα).....27-2	Οδηγίες δημιουργίας ενός καλοσχηματισμένου δέματος.....35-12
Αποσύνδεση αερόφρενων (εάν υπάρχουν).....27-3	Σε περίπτωση έμφραξης 35-15
Αποσύνδεση δέσμης(ών) καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει).....27-4	
Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος ...27-4	
Αποσύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών της ρυμούλκας 27-5	

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα

Σελίδα

Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού

Πρόσβαση στην εφαρμογή χορτοδετικού	37-1
Μονάδες μέτρησης	37-2
Περιγραφή κύριας σελίδας χορτοδετικού	37-3
Περιγραφή πλήκτρων	37-4
Ονομασία πλήκτρων εφαρμογής χορτοδετικού	37-4
Ρύθμιση διαμέτρου δέματος	37-10
Προειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος	37-10
Επιλογή συστήματος δεσίματος	37-11
Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος	37-14
Ρύθμιση δεσίματος διχτυού	37-15
Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης	37-16
Διαμόρφωση ανίχνευσης ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος στο δέμα	37-18
Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος	37-20
Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος	37-22
Ρύθμιση πυκνότητας δέματος	37-23
Λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου συλλέκτη	37-25
Λειτουργία απόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαριών κόπτη	37-25
Απόφραξη συλλέκτη	37-27
Μετρητές πελατών και αγρών	37-30
Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος	37-31
Χειρισμός φωτός διάταξης δεσίματος διχτυού/μεμβράνης και φωτών πλαϊνών θυρών (αν υπάρχουν)	37-33
Εφαρμογή βίντεο	37-35

Χειρισμός χορτοδετικού σε λειτουργία αυτοματισμού

Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση	38-1
Προϋποθέσεις Tractor Implement Automation	38-1
Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας αυτοματοποιημένης κατάστασης χορτοδετικού	38-2
Ονομασία προγραμματιζόμενου πλήκτρου αυτοματοποιημένης κατάστασης	38-3
Λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση	38-4
Απόφραξη συλλέκτη σε αυτοματοποιημένη κατάσταση	38-6
Επιλογή επιπέδου αυτοματοποιημένης κατάστασης	38-6
Επιλογή βαλβίδας εξωτερικών παροχών πίσω πόρτας	38-8
Αυτόματη αποσύμπτυξη δυναμοδότη τρακτέρ	38-9
Χειροκίνητη εκφόρτωση δέματος	38-9
Ρύθμιση συμπεριφοράς τρακτέρ	38-10
Κυκλικό γράφημα καταστάσεων αυτοματοποίησης	38-12
Διαγνωστικός έλεγχος αυτοματοποιημένης κατάστασης	38-13
Λίστα μηνυμάτων απενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης	38-16

Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας

Περιγραφή αυτόματης πίσω πόρτας	39-1
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	39-1
Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας αυτόματης πίσω πόρτας χορτοδετικού	39-2
Ονομασία πλήκτρου αυτόματης πίσω πόρτας	39-2
Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	39-3
Επιλογή αυτόματης λειτουργίας πίσω πόρτας	39-8
Ρύθμιση ροής υδραυλικού συστήματος για την αυτόματη πίσω πόρτα	39-10

Παρελκόμενα

Εύρεση πρόσθετων εξαρτημάτων	40-1
Στήριγμα οθόνης	40-1
Πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας για την οθόνη	40-1
Πλεξούδα καλωδίων καμπίνας για την οθόνη	40-2
Κατευθυντήριοι βοηθητικοί τροχοί	40-2
Συμπιεστής κυλίνδρου συλλέκτη	40-2
Φως διάταξης δεσίματος με δίχτυ και φώτα πλευρικών πορτών	40-3
Κάμερα για τη διάταξη δεσίματος ταινίας	40-3
Κάμερα	40-4

Λίπανση και συντήρηση

Ασφαλής λίπανση και συντήρηση μηχανήματος	45-1
Τήρηση των διαστημάτων συντήρησης	45-1
Διαδικασία λίπανσης και συντήρησης	45-2
Γράσο λίπανσης	45-2
Γράσο για το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος	45-3
Λάδι γραναζιών	45-3
Λάδι αλυσίδων Multiluber	45-4
Εναλλακτικά και συνθετικά λιπαντικά	45-4
Αποθήκευση λιπαντικών	45-4
Ανάμιξη λιπαντικών	45-4
Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος, Γενικές πληροφορίες (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου)	45-5
Γενικές πληροφορίες για το αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)	45-6
Ρύθμιση παροχής συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)	45-6
Θέση εξαρτήματος λίπανσης αλυσίδας	45-7
Ρύθμιση ροής λαδιού	45-8
Όποτε χρειάζεται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος λίπανσης αλυσίδων Multiluber	45-8
Όπως απαιτείται: Φίλτρο δοχείου καθαρού λαδιού	45-9

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Όπως απαιτείται: Καθαρισμός φίλτρων υδραυλικού ταχυσυνδέσμου.....	45-9
Όποτε χρειάζεται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (αν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου).....	45-10
Όποτε χρειάζεται: Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)	45-11
Όποτε χρειάζεται: Έλεγχος προφόρτωσης αερίου αποταμιευτών πίεσης	45-11
Όπως απαιτείται: Καθαρισμός κυλίνδρων θαλάμου δέματος.....	45-12
Καθημερινά: Πρόληψη πυρκαγιάς.....	45-12
Καθημερινά: Έλεγχος μαχαιριών κόπτη και μηχανισμού πτώσης δαπέδου	45-13
Καθημερινά: Λίπανση οδοντωτού τροχού εκτροπέα αλυσίδας μηχανισμού κίνησης θυρίδας (μηχανήματα με Σ.Α. από 210001)	45-14
Καθημερινά: Λιπάνετε αλυσίδα και μεταφορέα (χορτοδετικό χωρίς αυτόματο σύστημα λίπανσης αλυσίδων).....	45-15
Κάθε 10 ώρες: Λιπάνετε κυλίνδρους και περιστροφικό τροφοδότη.....	45-16
Κάθε 10 ώρες: Λίπανση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους συλλέκτη (αν υπάρχουν)	45-17
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο (αν υπάρχει)	45-17
Κάθε 50 ώρες: Λίπανση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης	45-18
Κάθε 50 ώρες: Έλεγχος τάνυσης αλυσίδας.....	45-18
Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου ταχυτήτων	45-19
Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος και αποστράγγιση δοχείου αερόφρενων	45-19
Κάθε εβδομάδα: Καθαρισμός και έλεγχος φρένου	45-20
Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος καλύμματος πλήμνης τροχού	45-20
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών	45-21
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Λίπανση αξόνων φρένων	45-21
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος στροφέων φρένου	45-22
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος πλαισίου πηδαλίου και συστήματος ζεύξης ..	45-23
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος φρένου στάθμευσης	45-24
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος τελικού διάκενου ρουλεμάν πλήμνης τροχού	45-24
Κάθε μήνα: Επιθεώρηση δεξαμενής νερού υπό πίεση (εάν υπάρχει).....	45-25
Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου ταχυτήτων.....	45-25
Κάθε 500 ώρες ή κάθε χρόνο: Λίπανση άξονα προέκτασης	45-26
Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Λίπανση βοηθητικού στηρίγματος.....	45-26
Ετησίως: Έλεγχος φθοράς αξόνων	45-27
Ετησίως: Καθαρισμός, έλεγχος και λίπανση ρουλεμάν τροχών	45-27
Ετησίως: Έλεγχος σιαγόνων φρένων.....	45-28
Ετησίως: Καθαρισμός και έλεγχος φθοράς τυμπάνου	45-28
Ετησίως: Έλεγχος αποταμιευτή πίεσης.....	45-29
Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση υδραυλικών σωλήνων	45-29
Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση αποταμιευτή πυκνότητας.....	45-29
Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση αποταμιευτών υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν).....	45-30
Αντιμετώπιση προβλημάτων	
Προβλήματα συλλέκτη και τροφοδοσίας.....	50-1
Γενικά προβλήματα χορτοδετικού.....	50-6
Ποιότητα δέματος	50-9
Προβλήματα ενσιρώματος.....	50-9
Προβλήματα διάταξης δεσίματος διχτού.....	50-10
Προβλήματα διάταξης δεσίματος ταινίας	50-13
Σύστημα λίπανσης αλυσίδων	50-20
Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου).....	50-21
Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου).....	50-22
Οθόνη εικονικού τερματικού παρελκομένου	50-22
Σέρβις	
Τιμές ροπής σύσφιξης μπουλονιών και βιδών στο μετρικό σύστημα	55-1
Πρόληψη πυρκαγιάς σε κάθε σέρβις	55-2
Αριθμηση κυλίνδρων χορτοδετικού	55-3
Εκτέλεση διαδικασιών σέρβις με ασφάλεια	55-4
Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης.....	55-4
Χρησιμοποιείτε γνήσια εξαρτήματα John Deere.....	55-5
Πλήρωση δεξαμενής νερού υπό πίεση (εάν υπάρχει)	55-6
Τιμές ροπής σύσφιξης παξιμαδιών και βιδών οδοντωτού τροχού κυλίνδρου	55-8
Αντικατάσταση υδραυλικών εξαρτημάτων	55-9
Αναγνώριση αλυσίδων χορτοδετικού.....	55-10
Ρύθμιση κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο ..	55-11

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα
Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης συλλέκτη
55-11
Ρύθμιση κύριας αλυσίδας κίνησης.....
55-12
Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης κυλίνδρων
πλαίσιου
55-13
Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης κυλίνδρων
πόρτας.....
55-14
Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης
περιστροφικού τροφοδότη.....
55-15
Εξαέρωση αντλίας συστήματος
λίπανσης αλυσίδων
55-15
Εξαέρωση συστήματος αυτόματου
γρασαρίσματος (εάν είναι
εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου).....
55-16
Εξαέρωση συστήματος αυτόματου
γρασαρίσματος (εάν είναι
εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)
55-16
Ρύθμιση βουρτσών.....
55-17
Αντικατάσταση μαχαιριών κόπτη
55-18
Τρόχισμα μαχαιριών κόπτη
55-19
Αντικατάσταση δοντιών συλλέκτη.....
55-19
Ρύθμιση αποξεστών κοχλία
περιστροφικού δίσκου
55-21
Ρύθμιση αποξέστη κυλίνδρου (αρ. 13).....
55-22
Αφαίρεση εκτροπέα κυλίνδρου (αρ. 13).....
55-23
Τοποθέτηση εκτροπέα κυλίνδρου (No. 13).....
55-24
Ρύθμιση ξυστρών κυλίνδρων (αρ. 13,
αρ. 14 και αρ. 15)
55-26
Αφαίρεση και τοποθέτηση μαχαιριού
δεσίματος διχτυού/ταινίας.....
55-27
Ακόνισμα μαχαιριού δεσίματος
διχτυού/ταινίας
55-28
Κατάλογος ρυθμίσεων διάταξης
δεσίματος διχτυού
55-28
Κατάλογος ρυθμίσεων διάταξης
δεσίματος ταινίας.....
55-29
Έλεγχος ευθύτητας ρολού πιασίματος
55-30
Ρύθμιση εκτροπέα λαστιχένιου ρολού
55-30
Ρύθμιση θέσης σταθερού μαχαιριού.....
55-31
Ρύθμιση πλαστικών ραουλών
55-31
Ρύθμιση φρένου διάταξης δεσίματος.....
55-32
Ρύθμιση φρένου ρολού σπασίματος ταινίας.....
55-34
Αφαίρεση υλικών δεσίματος
τυλιγμένων γύρω από κυλίνδρους
τροφοδοσίας
55-35
Εντοπισμός ηλεκτρικών εξαρτημάτων
του μηχανήματος.....
55-36
Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης
αισθητήρα.....
55-37
Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας
περιστροφής χορτοδετικού SB365
(εάν υπάρχει)
55-38
Ρύθμιση αισθητήρα τροφοδοσίας
διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας SB415
55-39
Ρύθμιση αισθητήρα εσωτερικού
κυλίνδρου ταινίας δεσίματος
μεμβράνης SB471
55-40

Σελίδα
Ρύθμιση αισθητήρα εξωτερικού
κυλίνδρου σχοινιού δεσίματος
ταινίας SB472.....
55-42
Ρύθμιση αισθητήρα ύπαρξης ταινίας
δεσίματος στο δέμα SB473
55-43
Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού
πτώσης δαπέδου SB533.....
55-44
Ρύθμιση αισθητήρων μαχαιριών κόπτη
SB554 και SB555
55-45
Ρύθμιση αισθητήρα ράμπας
εκφόρτωσης δέματος SB343.....
55-47
Ρύθμιση προσανατολισμού κάμερας EB161
55-47
Ασφάλεια για φως εργασίας πόρτας
και διχτυού (αν υπάρχει)
55-48
Σημεία ανάρτησης χορτοδετικού
κυλινδρικών δεμάτων
55-48
Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού
55-49
Επισκευή βοηθητικού τροχού
55-49

Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού

Οθόνες προειδοποίησης
57-1
Πρόσφατα προβλήματα
57-2
Έλεγχος τάσης μπαταρίας τρακτέρ
57-3
Λίστα κωδικών διάγνωσης βλαβών
57-4
Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών.....
57-11
Δοκιμή ηλεκτροϋδραυλικών εξαρτημάτων
57-15
Έλεγχος κατανάλωσης ηλεκτρικού
ρεύματος ενεργοποιητή.....
57-18
Δοκιμή αισθητήρα ύπαρξης μεμβράνης
στο δέμα SB473
57-19
Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης
θυρίδας RB331.....
57-24
Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση
αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής
χορτοδετικού (εάν υπάρχει).....
57-27
Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση
αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης
δέματος (αν υπάρχει)
57-28
Ρύθμιση αυτόματου συστήματος
γρασαρίσματος (αν υπάρχει, με
αντλία τύπου δοχείου)
57-29
Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού από
το τρέχον εικονικό τερματικό σε ένα άλλο
57-31
Έλεγχος μετρητή περιοδικής συντήρησης.....
57-32

Αποθήκευση

Προετοιμασία του χορτοδετικού για
αποθήκευση
60-1
Προετοιμασία του χορτοδετικού για την
έναρξη της σεζόν
60-2

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τεχνικά χαρακτηριστικά για το
χορτοδετικό F441R.....
65-1
Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ:
Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων F441R.....
65-3

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα

Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ:

Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων F441R.....65-4

Δήλωση συμμόρφωσης ΗΒ:

Χορτοδετικά κυλινδρικών δεμάτων F441R.....65-5

Ευρασιατική Οικονομική Ένωση (ΕΟΕ) 65-6

Σειριακός αριθμός

Πινακίδα αριθμού σειράς 70-1

Περιγραφή πινακίδας αριθμού σειράς 70-1

Αριθμός αναγνώρισης χορτοδετικού.....70-2

Φυλάσσετε το αποδεικτικό ιδιοκτησίας 70-2

Φυλάσσετε ασφαλώς τα μηχανήματα 70-3

Διαθέσιμη βιβλιογραφία σέρβις της John Deere

Τεχνικές πληροφορίες..... SLIT-1

Απεικόνιση μοντέλου



CC574301

ga87848,1681827313559 -30-23MAY23-1/1

CC574301 —UN—12MAY23

Ασφάλεια

Αναγνώριση πληροφοριών ασφάλειας

Αυτό το σύμβολο σάς επιστράφην την προσοχή σε θέματα ασφάλειας. Όταν βλέπετε αυτό το σύμβολο στο μηχάνημα ή στο παρόν εγχειρίδιο, να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί για την πιθανότητα τραυματισμού.

Τηρείτε τις συνιστώμενες προφυλάξεις και τις ασφαλείς πρακτικές χειρισμού.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -30-03OCT22-1/1

Τήρηση οδηγιών ασφαλείας

Διαβάστε προσεκτικά όλα τα μηνύματα ασφαλείας αυτού του εγχειριδίου και στα σήματα ασφαλείας του μηχανήματος. Φροντίζετε ώστε τα σήματα ασφαλείας να είναι σε καλή κατάσταση. Αντικαταστήστε τυχόν σήματα ασφαλείας που λείπουν ή είναι φθαρμένα. Φροντίστε τα νέα εξαρτήματα και τα ανταλλακτικά του εξοπλισμού να περιλαμβάνουν τα σχετικά σήματα ασφαλείας. Μπορείτε να προμηθευτείτε καινούργια σήματα ασφαλείας από τον αντιπρόσωπο της John Deere.

Μπορεί να υπάρχουν πρόσθετες πληροφορίες ασφαλείας σε επιμέρους ανταλλακτικά και εξαρτήματα άλλων προμηθευτών, οι οποίες δεν περιλαμβάνονται στο παρόν εγχειρίδιο χειριστή.

Μάθετε πως μπορείτε να χειρίζεστε το μηχάνημα και να χρησιμοποιείτε σωστά τα χειριστήρια. Μην επιτρέπετε σε κανέναν να χειρίζεται το μηχάνημα χωρίς οδηγίες.

Διατηρείτε το μηχάνημα σε καλή κατάσταση λειτουργίας. Οι μη εξουσιοδοτημένες τροποποιήσεις του μηχανήματος



TS201 —UN—15APR13

μπορεί να επηρεάσουν τη σωστή λειτουργία ή/και την ασφάλεια, καθώς και να μειώσουν τη διάρκεια ζωής του μηχανήματος.

Εάν δεν κατανοείτε κάποιο μέρος αυτού του εγχειριδίου και χρειάζεστε βοήθεια, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.

DX,READ -30-01AUG22-1/1

Κατανόηση προειδοποιητικών ενδείξεων

ΚΙΝΔΥΝΟΣ- Ο όρος επισήμανσης ΚΙΝΔΥΝΟΣ υποδηλώνει μια επικίνδυνη κατάσταση, η οποία εάν δεν αποφευχθεί, θα οδηγήσει σε θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ- Ο όρος επισήμανσης ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ υποδηλώνει μια επικίνδυνη κατάσταση, η οποία εάν δεν αποφευχθεί, ενδέχεται να οδηγήσει σε θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

ΠΡΟΣΟΧΗ- Ο όρος επισήμανσης ΠΡΟΣΟΧΗ υποδηλώνει μια επικίνδυνη κατάσταση, η οποία εάν δεν αποφευχθεί, ενδέχεται να οδηγήσει σε ελαφρύ ή μέτριας σοβαρότητας τραυματισμό. Ο όρος επισήμανσης ΠΡΟΣΟΧΗ ενδέχεται να χρησιμοποιείται επίσης για την επισήμανση μη ασφαλών πρακτικών που συνδέονται με συμβάντα τα οποία θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε σωματική βλάβη.

Οι όροι επισήμανσης ΚΙΝΔΥΝΟΣ, ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ ή ΠΡΟΣΟΧΗ χρησιμοποιούνται μαζί με τα προειδοποιητικά σύμβολα ασφαλείας. Η λέξη ΚΙΝΔΥΝΟΣ χαρακτηρίζει τους σοβαρότερους κινδύνους. Τα σήματα ασφαλείας



ΚΙΝΔΥΝΟΣ ή ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ τοποθετούνται κοντά σε συγκεκριμένα επικίνδυνα σημεία. Οι γενικές οδηγίες προφύλαξης αναφέρονται στα σήματα ασφαλείας ΠΡΟΣΟΧΗ. Ο όρος επισήμανσης ΠΡΟΣΟΧΗ χρησιμοποιείται επίσης σε αυτό το εγχειρίδιο για να επιστήσει την προσοχή σε μηνύματα ασφαλείας.

DX,SIGNAL -30-05OCT16-1/1

TS187 —30—08SEP03

Τήρηση κανόνων οδικής κυκλοφορίας

Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους να τηρείτε διαρκώς τους κανόνες οδικής κυκλοφορίας.



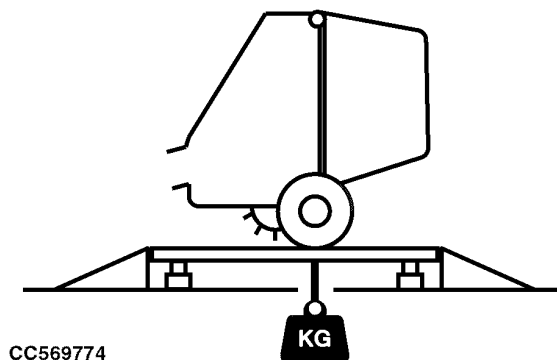
FX,ROAD -30-01MAY91-1/1

H28930 —UN—30JUN89

Βάρος μηχανήματος

Οποιαδήποτε τροποποίηση του μηχανήματος ενδέχεται να επηρεάσει τη συμμόρφωσή του με τους τοπικούς κανονισμούς οδικής κυκλοφορίας.

Μην τροποποιείτε το μηχάνημα και μην προσθέτετε μη γνήσια εξαρτήματα John Deere στο μηχάνημα.



CC569774

ga87848,1680679934353 -30-12APR23-1/1

CC569774 —UN—05APR23

Ασφαλής Αποθήκευση Εξαρτημάτων

Αποθηκευμένα εξαρτήματα όπως διπλοί τροχοί, τροχοί με αντιολισθητικό κλωβό, φορτωτές ενδέχεται να πέσουν και να προκαλέσουν σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο.

Να αποθηκεύετε με προσοχή τα εξαρτήματα και τα προσαρτήματα και να τα ασφαρίζετε από τις πτώσεις. Τα παιδιά και τυχόν άλλα άτομα πρέπει να παραμένουν μακριά από τον χώρο αποθήκευσης.



TS219 —UN—23AUG88

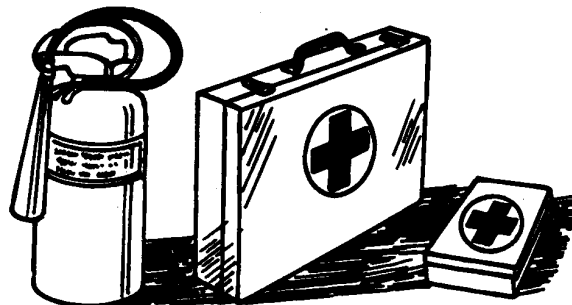
DX,STORE -30-03MAR93-1/1

Προετοιμασίες για περιπτώσεις έκτακτης ανάγκης

Πρέπει να είστε προετοιμασμένοι για περίπτωση φωτιάς.

Ο πυροσβεστήρας και το κουτί πρώτων βοηθειών πρέπει να φυλάσσονται σε ένα προσιτό μέρος.

Κοντά στο τηλέφωνο πρέπει να υπάρχουν οι αριθμοί των τηλεφώνων ανάγκης όπως γιατρών, ασθενοφόρων, νοσοκομείων και πυροσβεστικής.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -30-03MAR93-1/1

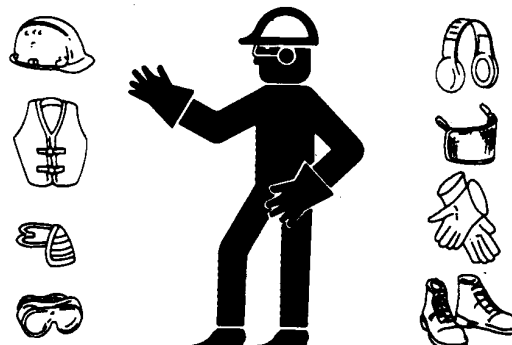
Φοράτε προστατευτικά ενδύματα

Φοράτε εφαρμοστά ρούχα και προστατευτικό εξοπλισμό κατάλληλο για την εργασία που κάνετε.

Η παρατεταμένη έκθεση σε δυνατό θόρυβο μπορεί να προκαλέσει εξασθένηση ή απώλεια ακοής.

Να φοράτε κατάλληλη προστατευτική συσκευή ακοής όπως ωτοασπίδες ή ωτοβύσματα για προστασία από απρόσμενους ή ενοχλητικούς δυνατούς θορύβους.

Η ασφαλής λειτουργία του εξοπλισμού απαιτεί την πλήρη προσοχή του χειριστή. Μην ακούτε ραδιόφωνο ή μουσική φορώντας ακουστικά κατά τον χειρισμό του μηχανήματος.

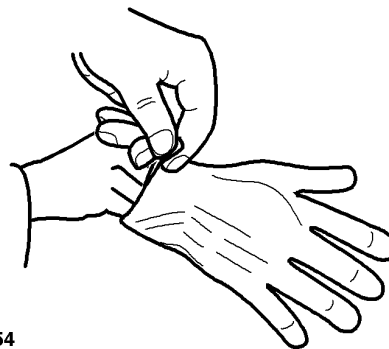


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -30-10SEP90-1/1

Χειρισμός μαχαιριών

Αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς φορώντας γάντια ασφαλείας κατά το χειρισμό των μαχαιριών.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -30-24OCT17-1/1

Έλεγχος της ασφάλειας του μηχανήματος

Πριν από τη χρήση να ελέγχετε πάντα το μηχάνημα ως προς την ασφάλεια οδήγησης και λειτουργίας.

FX,READY -30-28FEB91-1/1

Απόσταση ασφαλείας από τα περιστρεφόμενα συστήματα μετάδοσης κίνησης

Η εμπλοκή σε περιστρεφόμενο σύστημα μετάδοσης κίνησης μπορεί να προκαλέσει σοβαρό τραυματισμό ή το θάνατο.

Φροντίστε ώστε το κύριο προστατευτικό κάλυμμα του τρακτέρ και οι ασπίδες του άξονα κίνησης να βρίσκονται πάντοτε στη θέση τους. Βεβαιωθείτε ότι τα περιστρεφόμενα προστατευτικά καλύμματα στρέφονται ελεύθερα.

Χρησιμοποιείτε μόνο άξονες κίνησης δυναμοδότη με κατάλληλους προφυλακτήρες και προστατευτικά καλύμματα.

Φοράτε εφαρμοστά ρούχα. Πριν κάνετε ρυθμίσεις, συνδέσεις ή καθαρισμό σε εξοπλισμό που είναι συνδεδεμένος με τον δυναμοδότη, σβήστε τον κινητήρα και βεβαιωθείτε ότι το σύστημα μετάδοσης κίνησης του δυναμοδότη έχει σταματήσει.

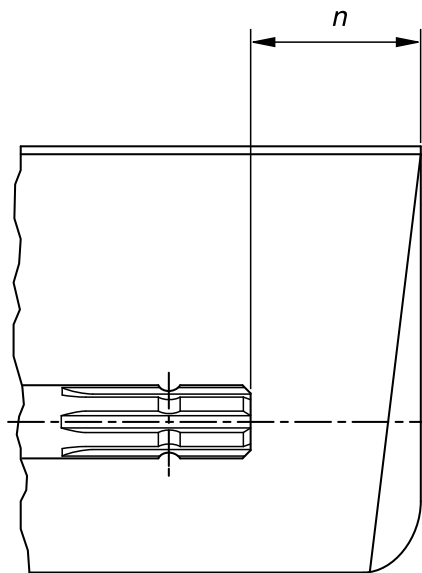
Μην τοποθετείτε καμία συσκευή προσαρμογής ανάμεσα στο τρακτέρ και στον πρωτεύοντα άξονα κίνησης δυναμοδότη παρελκόμενου που επιτρέπει σε έναν άξονα τρακτέρ 1000 σ.α.λ. να τροφοδοτεί ένα παρελκόμενο 540 σ.α.λ. σε στροφές υψηλότερες από 540 σ.α.λ.

Μην τοποθετείτε καμία συσκευή προσαρμογής που έχει ως αποτέλεσμα τη μη προφύλαξη ενός τμήματος του περιστρεφόμενου άξονα παρελκόμενου, του άξονα τρακτέρ ή του προσαρμογέα. Το κύριο προστατευτικό κάλυμμα του τρακτέρ θα πρέπει να υπερκαλύπτει το άκρο του πολύσφηνου άξονα και τη συνδεδεμένη συσκευή προσαρμογής, όπως περιγράφεται στον πίνακα.

Η γωνία στην οποία μπορεί να τεθεί σε κλίση ο πρωτεύων άξονας κίνησης δυναμοδότη παρελκόμενου είναι δυνατό να μειωθεί ανάλογα με το σχήμα και το μέγεθος του κύριου προστατευτικού καλύμματος του τρακτέρ και το σχήμα και το μέγεθος του πρωτεύοντος άξονα κίνησης δυναμοδότη παρελκόμενου.

Μην ανυψώνετε υπερβολικά τα παρελκόμενα καθώς μπορεί να υποστεί ζημιά το κύριο προστατευτικό κάλυμμα του τρακτέρ ή ο προφυλακτήρας του κύριου άξονα κίνησης δυναμοδότη παρελκόμενου. Αν το ύψος του παρελκόμενου είναι απαραίτητο να αυξηθεί, αποσυνδέστε τον άξονα του συστήματος μετάδοσης κίνησης του δυναμοδότη. (Βλ. Σύνδεση/Αποσύνδεση συστήματος μετάδοσης κίνησης δυναμοδότη)

Κατά τη χρήση δυναμοδότη τύπου 3/4, η γωνίες κλίσης και στρέψης είναι δυνατό να μειωθούν ανάλογα με τον τύπο



του κύριου προστατευτικού καλύμματος του δυναμοδότη και των ραγών σύνδεσης.

Τύπος δυναμοδότη	Διάμετρος	Σφήνες	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00")

TS 1644 —UN—22AUG95

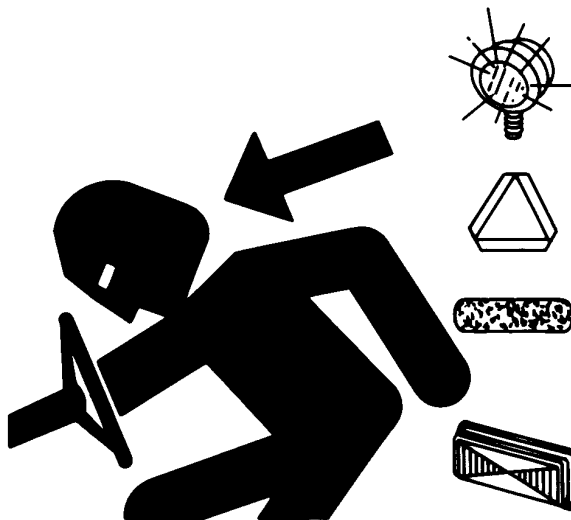
H96219 —UN—29APR10

DX,PTO -30-28FEB17-1/1

Χρήση του φωτισμού και των συσκευών ασφαλείας

Αποφύγετε τις συγκρούσεις με άλλα οχήματα, τρακτέρ που κινούνται αργά με παρελκόμενα ή ρυμουλκούμενο εξοπλισμό και αυτοκινούμενα μηχανήματα σε δημόσιους δρόμους. Κατά την οδήγηση πρέπει να ελέγχετε συνεχώς την κυκλοφορία πίσω σας, ειδικά στις στροφές και να χρησιμοποιείτε τα φλας.

Χρησιμοποιείτε τα φώτα πορείας, τα προειδοποιητικά φώτα αλάρμ και τα φλας κατά την ημέρα και τη νύχτα. Για το φωτισμό και τη σηματοδότηση του εξοπλισμού ακολουθείτε τους ισχύοντες κανονισμούς. Να διατηρείτε τα φώτα και τα σήματα σε ορατή, καθαρή και καλή κατάσταση. Αντικαταστήστε ή επισκευάστε τα φώτα και τα σήματα που έχουν φθαρεί ή χαθεί. Στην αντιπροσωπεία της John Deere διατίθεται σετ φωτισμού ασφαλείας παρελκόμενων.



TS951 —UN—12APR90

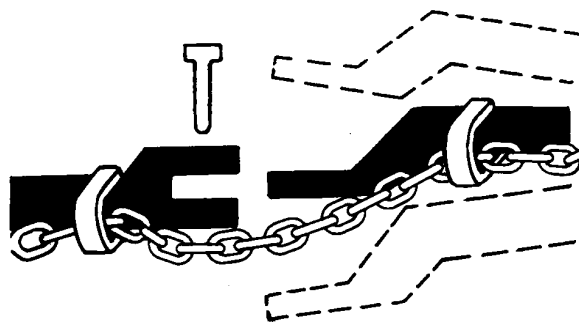
DX,FLASH -30-07JUL99-1/1

Χρήση αλυσίδας ασφαλείας

Η αλυσίδα ασφαλείας βοηθάει τον έλεγχο του παρελκόμενου σε περίπτωση αποσύνδεσης από τη δοκό έλξης.

Χρησιμοποιώντας τα κατάλληλα εξαρτήματα, προσδέστε την αλυσίδα στο στήριγμα της δοκού έλξης ή σε μια άλλη κατάλληλη θέση. Αφήστε μπόσικα στην αλυσίδα χωρίς να υπάρχει κίνδυνος περιστροφής.

Για την απόκτηση αλυσίδας με αντοχή ίση ή μεγαλύτερη από το μεικτό βάρος του συρόμενου μηχανήματος απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere. Μη χρησιμοποιείτε την αλυσίδα ασφαλείας για ρυμούλκηση.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -30-03MAR93-1/1

Τήρηση της μέγιστης ταχύτητας μεταφοράς

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς καθορίζεται από τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας και από την επιτρεπόμενη ταχύτητα αυτού του παρελκόμενου.

Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους, τηρείτε πάντοτε τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας.

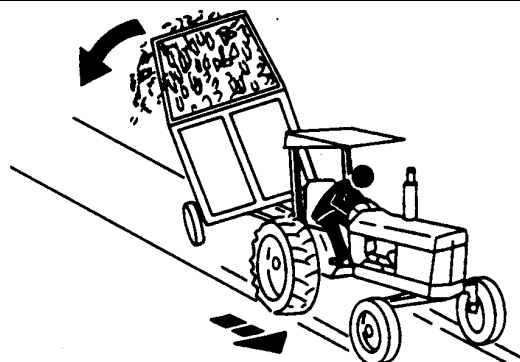
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για περισσότερες πληροφορίες, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

Μην υπερβαίνετε το μεικτό βάρος παρελκόμενου (PTAC) όταν το ρυμουλκείτε με την ταχύτητα μεταφοράς.

Ορισμένα τρακτέρ μπορούν να λειτουργούν σε ταχύτητες που υπερβαίνουν τη μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς αυτού του παρελκόμενου. Ανεξάρτητα από τη μέγιστη δυνατή ταχύτητα του τρακτέρ με το οποίο πραγματοποιείται η ρυμούλκηση, μην υπερβαίνετε τη μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς του παρελκόμενου.

Η μέγιστη δυνατή ταχύτητα μεταφοράς του παρελκόμενου αυτού είναι 40 km/h (25 mph).

Για μηχανήμα που διαθέτει σύστημα υδραυλικού φρένου μονής γραμμής, συνιστάται να μην υπερβαίνει τα 25 km/h (15,5 mph).



TS216—UN—23AUG88

Η υπέρβαση της μέγιστης ταχύτητας μεταφοράς ενός παρελκόμενου μπορεί να προκαλέσει:

- Απώλεια ελέγχου του συνδυασμού τρακτέρ/παρελκόμενο
- Μειωμένη ή μηδενική ικανότητα πέδησης
- Αστοχία τροχών παρελκόμενου
- Ζημιά στον σκελετό του παρελκόμενου ή στα εξαρτήματά του

Εντείνετε την προσοχή σας και ελαττώστε ταχύτητα κατά τη ρυμούλκηση σε ανώμαλα εδάφη, όταν στρίβετε και σε επικλινή εδάφη.

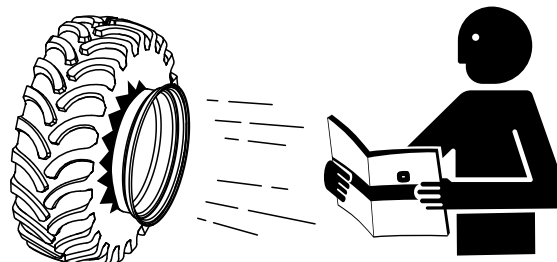
CC03745,000131F -30-26NOV20-1/1

Τηρείτε τις υποδείξεις για τα ελαστικά

Διατηρείτε το μηχανήμα σε καλή κατάσταση λειτουργίας.

Χρησιμοποιείτε μόνο ελαστικά με τις προβλεπόμενες διαστάσεις και φουσκώνετε τα ελαστικά με την πίεση που καθορίζεται στο παρόν εγχειρίδιο.

Η χρήση άλλων ελαστικών από εκείνα που προβλέπονται μπορεί να σημαίνει μείωση της σταθερότητας, ασταθές τιμόνι, γρηγορότερη φθορά ελαστικών ή άλλα προβλήματα ασφάλειας.



H111235—UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -30-19MAY14-1/1

Ασφαλής συντήρηση ελαστικών

Από την έκρηξη των ελαστικών και από τα κομμάτια του ελαστικού και της ζάντας ενδέχεται να προκληθούν σοβαροί και θανατηφόροι τραυματισμοί.

Η τοποθέτηση των ελαστικών πρέπει να γίνεται μόνο από άτομα με την απαραίτητη πείρα και τα κατάλληλα εργαλεία.

Τα ελαστικά πρέπει να έχουν πάντα την προβλεπόμενη πίεση. Μην τα φουσκώνετε πάνω από την ενδεικνυόμενη πίεση. Μην θερμαίνετε τους τροχούς και τις ζάντες και να μην κάνετε συγκολλήσεις. Η θέρμανση μπορεί να προκαλέσει αύξηση της πίεσης των ελαστικών με αποτέλεσμα να εκραγούν. Ο ηλεκτροκολλησείς είναι δυνατό να προκαλέσουν παραμορφώσεις ή άλλες ζημιές στους τροχούς.

Όταν φουσκώνετε τα ελαστικά, χρησιμοποιήστε ένα κλιπ σύνδεσης και ένα σωλήνα προέκτασης αρκετά μακρύ, ώστε να μπορείτε να στέκεστε στη μια πλευρά και ΟΧΙ μπροστά ή πίσω από τον τροχό. Χρησιμοποιείτε κλωβό ασφαλείας, αν υπάρχει.

Ελέγχετε τους τροχούς για χαμηλή πίεση, σχισίματα, φυσαλίδες, χαλασμένες ζάντες ή για χαμένα μπουλόνια και παξιμάδια.



Οι τροχοί και τα ελαστικά είναι βαριά. Κατά τον χειρισμό τροχών και ελαστικών χρησιμοποιείτε μια ασφαλή ανυψωτική συσκευή ή ζητήστε βοήθεια από κάποιο άτομο για την ανύψωση, την τοποθέτηση ή την αφαίρεση.

DX,WW,RIMS -30-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Έλεγχος αντίβαρου, απόστασης τροχών και πίεσης ελαστικών

Βεβαιωθείτε ότι τα αντίβαρα, η απόσταση τροχών και η πίεση ελαστικών επαρκούν για τη διασφάλιση της ευστάθειας του τρακτέρ και του μηχανήματος σε όλες τις συνθήκες, ειδικά κατά την εργασία σε λοφώδη χωράφια ή άλλες δύσκολες συνθήκες. Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.



CC1031622

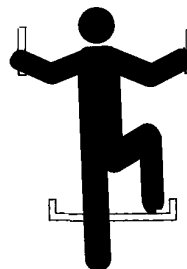
OUC006,0001546 -30-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Σωστή χρήση σκαλοπατιών και χειρολαβών

Για την αποφυγή πτώσεων να είστε στραμμένοι προς το μηχάνημα κατά την άνοδο και κάθοδο από αυτό. Να στηρίζεστε από 3 σημεία στα σκαλοπάτια, τις χειρολαβές και τις κουπαστές.

Χρειάζεται ιδιαίτερη προσοχή όταν υπάρχουν λάσπες, χιόνια ή υγρασία λόγω ολίσθησης. Να διατηρείτε τα σκαλοπάτια καθαρά χωρίς γράσα ή λάδια. Ποτέ να μην πηδάτε πάνω από το μηχάνημα. Να μη ανεβαίνετε ούτε να κατεβαίνετε από το μηχάνημα ενόσω κινείται.



DX,WW,MOUNT -30-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

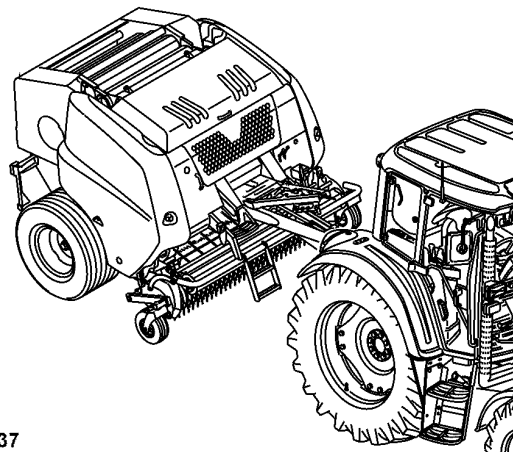
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού

Για την αποφυγή τραυματισμού ή θανάτου από τράβηγμα μέσα στο μηχάνημα:

ΜΗΝ προσπαθείτε να τροφοδοτήσετε γέννημα ή νήμα στο χορτοδετικό ή να διορθώσετε τυχόν φράξιμο στο χώρο τροφοδοσίας ΜΕ ΤΟ ΧΟΡΤΟΔΕΤΙΚΟ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ. Το χορτοδετικό τροφοδοτεί το υλικό γρηγορότερα από όσο μπορείτε εσείς.

Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη και σβήστε τον κινητήρα.

Να στέκεστε πάντοτε μακριά από το μηχάνημα όσο αυτό λειτουργεί.



CC576037

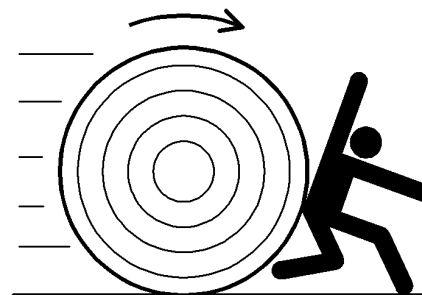
CC576037 —UN—21JUN23

tl81334,1687337563282 -30-21JUN23-1/1

Ασφαλής λειτουργία χορτοδετικού μηχανήματος στις πλαγιές

Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί κατά την εκτέλεση εργασιών σε εδάφη με κλίση. Το χορτοδετικό μηχάνημα μπορεί να ανατραπεί στο πλάι εάν χτυπήσει σε τρύπα, χαντάκι ή άλλη ανωμαλία του εδάφους.

Προς αποφυγή τραυματισμών ή ζημιών από κυλιόμενο δεμάτι, ξεφορτώνετε τα δεμάτια στο έδαφος ή κατά τέτοιο τρόπο ώστε να μην μπορούν να κυλίσουν.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUC006,00019C8 -30-16NOV12-1/1

Πρόληψη πυρκαγιάς

Για να μειωθεί ο κίνδυνος πυρκαγιάς, ακολουθήστε αυτές τις οδηγίες, ειδικά με ξηρό γέννημα:

- Καθαρίστε το μηχάνημα πολλές φορές στη διάρκεια της μέρας ανάλογα με τις συνθήκες του δεματιάσματος, ανατρέξτε στην παράγραφο Καθαρισμός του μηχανήματος με σκοπό την πρόληψη πυρκαγιάς της ενότητας Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
- Μην καπνίζετε κοντά στο χορτοδετικό ή στον αγρό.
- Μην σταματήσετε ποτέ το δεμάτισμα με υλικό σοδειάς μέσα στο θάλαμο δέματος.
- Μετά το δέσιμο των δεμάτων, προβείτε αμέσως στην εξαγωγή τους.
- Μην χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα για τη μεταφορά δεμάτων.
- Προσέξτε ιδιαίτερος αν χρειαστεί να σταθμεύσετε το μηχάνημα στον αγρό. Σταθμεύστε, ει δυνατόν, το μηχάνημα σε γυμνό έδαφος ή σε χώρο που περιβάλλεται από γυμνό έδαφος.
- Πριν εγκαταλείψετε το μηχάνημα που βρισκόταν σε λειτουργία, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν σημεία αρκετά καυτά ώστε να ξεσπάσει πυρκαγιά.
- Μην εγκαταλείπετε το μηχάνημα αφύλακτο κοντά σε δέματα που δημιουργήθηκαν από υγρό γέννημα, γιατί μπορεί να προκληθεί αυθόρμητη ανάφλεξη.



- Ελέγχετε τακτικά την κατάσταση των εδράνων, βλέπε Καθημερινά: Πρόληψη πυρκαγιάς στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση. Εάν διαπιστωθούν αισθητές αλλαγές στην απόδοση του μηχανήματος, που υποδεικνύουν την επικείμενη αστοχία κάποιου εξαρτήματος, σταματήστε αμέσως το δεμάτισμα και ερευνήστε την αιτία τυχόν ασυνήθιστου ήχου, μυρωδιάς ή οπτικής ένδειξης.
- Τοποθετήστε πυροσβεστήρα στο μηχάνημα.
- Ακολουθήστε τις οδηγίες πρόληψης πυρκαγιάς κατά την εκτέλεση των εργασιών σέρβις, ανατρέξτε στην παράγραφο Πρόληψη πυρκαγιάς σε κάθε σέρβις της ενότητας "Σέρβις".

GA87848,00009F9 -30-13NOV18-1/1

TS227 —UN—15APR13

Σε περίπτωση πυρκαγιάς

Σταματήστε αμέσως την εργασία με την πρώτη ένδειξη πυρκαγιάς. Αυτό μπορεί να είναι μια μυρωδιά καμένου, ένας ασυνήθιστος ήχος ή η ένδειξη καπνού ή φλόγας.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη διακινδυνεύετε τραυματισμούς. Αν η φωτιά έχει απλωθεί πολύ, μην προσπαθήσετε να την σβήσετε. Εκκενώστε την περιοχή όσο το δυνατόν πιο γρήγορα. Καλέστε την πυροσβεστική.

Αν μπορείτε να σβήσετε την πυρκαγιά με ασφάλεια:

- Μετακινήστε το τρακτέρ κόντρα στον άνεμο σε σχέση με το μηχάνημα για να μην απλωθεί η πυρκαγιά στο τρακτέρ.
- Ανοίξτε την πόρτα του χορτοδετικού για να εξέλθει τυχόν υλικό από το θάλαμο του δέματος και απομακρυνθείτε από αυτό το υλικό.
- Χρησιμοποιήστε τη δεξαμενή νερού υπό πίεση ή άλλη πηγή προϊόντος πυρόβεσης και στρέψτε το προϊόν



πυρόσβεσης στη βάση της φλόγας καθώς και στα γειτονικά εξαρτήματα. Μην μπείτε κάτω από την ανοικτή πόρτα του χορτοδετικού. Ενδέχεται να πέσει αν το μηχάνημα φλέγεται.

DC82261,00004DA -30-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Ασφαλής ασφάλιση θυρίδας

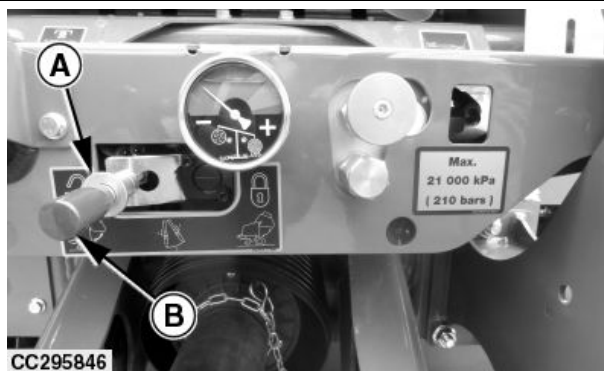
ΠΡΟΣΟΧΗ: Για την αποφυγή τραυματισμών, παραμένετε μακριά από την πόρτα κατά την άνοδο και την κάθοδό της.

Απομακρύνετε τα παρευρισκόμενα άτομα πριν από τον χειρισμό της θυρίδας.

Πριν εργαστείτε επάνω σε ένα χορτοδοτικό με την πόρτα ανυψωμένη ή γύρω από αυτό, μετακινήστε το μοχλό ασφάλισης πόρτας (B) στη θέση ασφάλισης τραβώντας τον αντιτριβικό δακτύλιο ασφάλισης (A). Ανατρέξτε στο Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδοτικού — Γενικές οδηγίες.

Η θυρίδα μπορεί να ασφαλιστεί σε οποιαδήποτε θέση μέσω της βαλβίδας ασφάλισης πόρτας.

Απομακρύνετε τα ξένα σώματα από το μηχάνημα. Ανατρέξτε στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδοτικού — Γενικές οδηγίες.



A—Χιτώνιο ασφάλισης

B—Μοχλός ασφάλισης θυρίδας

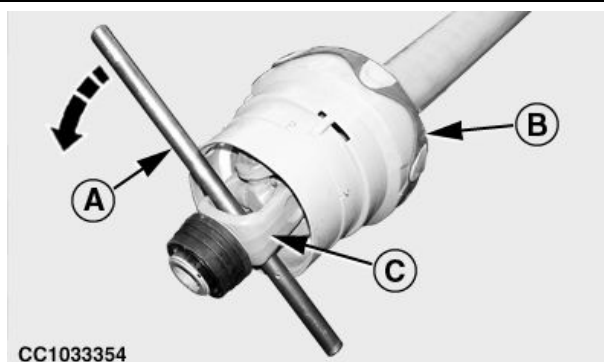
††81334,1655112779890 -30-22JUN22-1/1

Ασφαλής συντήρηση του μηχανήματος

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο εργαλείο ή κλειδί για να περιστρέψετε το χορτοδοτικό με το χέρι, όσο ο κινητήρας του τρακτέρ είναι σε λειτουργία. Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα, βγάλτε το κλειδί από τη μίζα και περιμένετε να σταματήσουν τα κινούμενα μέρη. Αφαιρείτε πάντοτε τα εργαλεία μόλις ολοκληρώσετε τις εργασίες.

Για να διευκολύνετε το σέρβις του χορτοδοτικού, περιστρέψτε το χορτοδοτικό με μία από τις παρακάτω μεθόδους:

- Με έναν λοστό (A):
 - a. Αποσυνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης (B) από τον άξονα του δυναμοδότη του τρακτέρ.
 - b. Τοποθετήστε το λοστό (A) ανάμεσα στο ζευκτήρα (C) και το σταυρό.
 - c. Χρησιμοποιήστε το λοστό (A) για να περιστρέψετε το χορτοδοτικό με τον τρόπο που εικονίζεται.



A—Λοστός

B—Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης

C—Δίχαλο

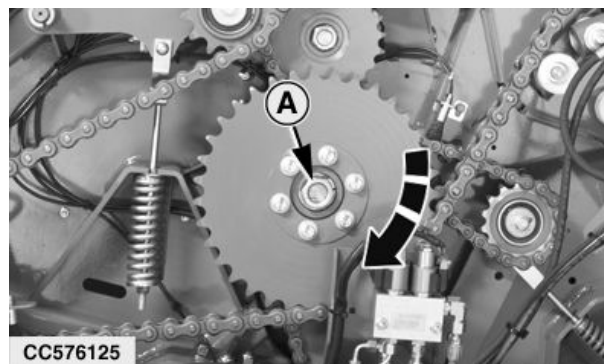
- d. Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία, αφαιρέστε τον λοστό (A).

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1678438350545 -30-26APR23-1/2

- Με κλειδί:
 - a. Αποσυνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης από τον άξονα του δυναμοδότη του τρακτέρ.
 - b. Τοποθετήστε ένα κλειδί στο παξιμάδι (A).
 - c. Χρησιμοποιήστε το κλειδί για να περιστρέψετε το χορτοδετικό.
 - d. Όταν ολοκληρωθεί η διαδικασία, αφαιρέστε το κλειδί.

A—Παξιμάδι



CC576125 —UN—26APR23

ga87848,1678438350545 -30-26APR23-2/2

Μέγιστη πίεση λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος

Το χορτοδετικό είναι σχεδιασμένο έτσι ώστε η μέγιστη πίεση λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος να ανέρχεται στα 20000 kPa (200 bar; 2900 psi).

Αποφύγετε τη σύνδεση του χορτοδετικού σε τρακτέρ, του οποίου η μέγιστη πίεση λειτουργίας του υδραυλικού συστήματος ξεπερνά τα 20000 kPa (200 bar; 2900 psi).

OUC006,0000487 -30-05SEP01-1/1

Πρακτική ασφαλούς συντήρησης

Πριν ξεκινήσετε κάποια εργασία συντήρησης, βεβαιωθείτε ότι γνωρίζετε τη σχετική διαδικασία. Διατηρείτε το χώρο εργασίας καθαρό και στεγνό.

Ποτέ μην εκτελείτε εργασίες λίπανσης, συντήρησης ή ρύθμισης στο μηχάνημα εν κινήσει. Τα χέρια, τα πόδια και τα ρούχα πρέπει να παραμένουν μακριά από τα κινούμενα εξαρτήματα. Απενεργοποιήστε πλήρως την ισχύ και λειτουργήστε τα χειριστήρια για να εκτονωθεί η πίεση. Κατεβάστε τον εξοπλισμό στο έδαφος. Σβήστε τον κινητήρα. Βγάλτε το κλειδί εκκίνησης. Αφήστε το μηχάνημα να κρυώσει.

Τα μέρη του μηχανήματος που πρέπει να ανυψωθούν για τη συντήρηση, πρέπει να στηριχθούν με ασφάλεια πάνω σε τάκους.

Όλα τα εξαρτήματα πρέπει να είναι σε καλή κατάσταση και τοποθετημένα σωστά. Επιδιορθώνετε τις ζημιές αμέσως. Αντικαταστήστε τυχόν φθαρμένα ή σπασμένα εξαρτήματα. Αφαιρέστε τυχόν συσσωρευση γράσου, λαδιού ή υπολειμμάτων.

Στον αυτοκινούμενο εξοπλισμό, αποσυνδέστε το καλώδιο γείωσης (–) της μπαταρίας προτού κάνετε προσαρμογές στα ηλεκτρικά συστήματα ή ηλεκτροκόλληση στο μηχάνημα.

Στα ρυμουλκούμενα παρελκόμενα, αποσυνδέστε τη δέσμη καλωδίων από το τρακτέρ πριν από την εκτέλεση εργασιών συντήρησης στα εξαρτήματα του ηλεκτρικού συστήματος ή ηλεκτροσυγκόλλησης στο μηχάνημα.

Σε περίπτωση πτώσης κατά τον καθαρισμό ή την εργασία σε ύψος, είναι δυνατό να προκληθεί σοβαρός



τραυματισμός. Χρησιμοποιήστε σκάλα ή εξέδρα για εύκολη πρόσβαση σε κάθε σημείο. Χρησιμοποιήστε σταθερά και ασφαλή πατήματα και χειρολαβές.

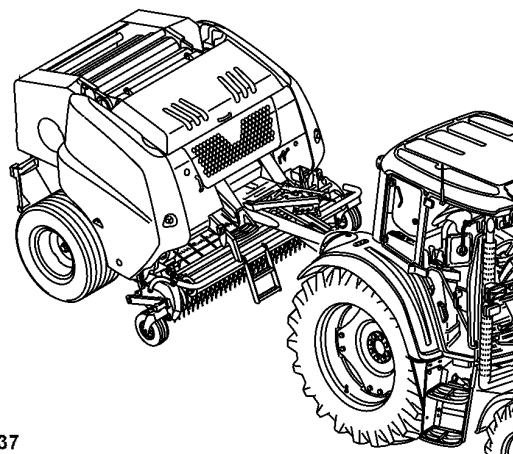
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -30-28FEB17-1/1

Προστασία ανθρώπων και ζώων

Δεν επιτρέπεται να κυκλοφορούν ούτε να εργάζονται ποτέ άτομα κοντά σε μηχάνημα που βρίσκεται σε λειτουργία.

Βεβαιωθείτε ότι δεν στέκονται άτομα ή ζώα στην περιοχή εργασίας του μηχανήματος κατά τη λειτουργία του.



CC576037

CC576037 —UN—21JUN23

††81334,1687337627972 -30-21JUN23-1/1

Αποφυγή υγρών υψηλής πίεσης

Επιθεωρήστε τους υδραυλικές σωλήνες σε τακτά χρονικά διαστήματα — τουλάχιστον μία φορά το χρόνο — για διαρροές, στρέβλωση, εκδορές, ρωγμές, διάβρωση, φούσκωμα, εκτεθειμένες πλεξούδες καλωδίων ή άλλες ενδείξεις φθοράς ή ζημιάς.

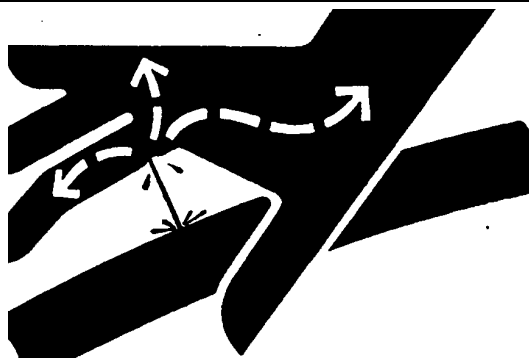
Αντικαταστήστε τους φθαρμένους ή κατεστραμμένους σωλήνες αμέσως χρησιμοποιώντας μόνο ανταλλακτικά εγκεκριμένα από την John Deere.

Τα υγρά που διαφεύγουν με υψηλή πίεση μπορούν να διαπεράσουν την επιδερμίδα και να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.

Πριν από την αποσύνδεση υδραυλικών ή άλλων αγωγών, αποφύγετε ενδεχόμενο κίνδυνο εκτονώνοντας την πίεση. Πριν από την εφαρμογή πίεσης, σφίξτε όλες τις συνδέσεις.

Αναζητήστε σημεία διαρροής χρησιμοποιώντας ένα κομμάτι χαρτόνι. Προστατέψτε τα χέρια και το σώμα σας από υγρά υψηλής πίεσης.

Σε περίπτωση ατυχήματος, συμβουλευτείτε αμέσως ένα γιατρό. Αν κάποιο υγρό διαπεράσει το δέρμα, θα πρέπει



X9811 —UN—23AUG88

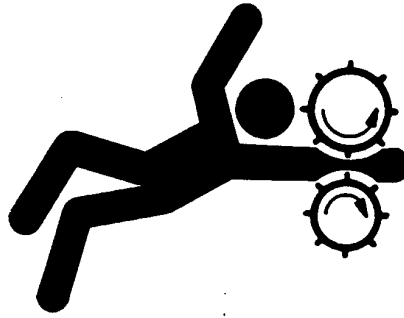
να αφαιρεθεί με χειρουργική επέμβαση μέσα σε λίγες ώρες, διαφορετικά μπορεί να προκαλέσει γάγγραινα. Οι γιατροί που δεν έχουν εμπειρία με τέτοιου είδους τραυματισμούς, θα πρέπει να συμβουλευτούν τα ειδικά ιατρικά κέντρα. Οι σχετικές πληροφορίες διατίθενται στα αγγλικά από το Ιατρικό Τμήμα της εταιρείας Deere & Company στο Moline του Illinois των ΗΠΑ, καλώντας στο 1-800-822-8262 ή +1 309-748-5636.

DX,FLUID -30-12OCT11-1/1

Ασφαλής συντήρηση των μηχανημάτων

Τα μακριά μαλλιά δένονται πίσω στο κεφάλι. Κατά τη διάρκεια εργασιών κοντά στη μηχανή ή σε κινούμενα εξαρτήματα να μην φοράτε γραβάτες, φουλάρια, φαρδιά ρούχα ούτε αλυσίδες. Αν αυτά μαγγώσουν στο μηχάνημα, μπορούν να προκληθούν σοβαροί τραυματισμοί.

Επίσης απογορεύονται τα δαχτυλίδια και τα άλλα κοσμήματα προς αποφυγή βραχυκυκλώματος ή μαγγώματος σε κάποιο κινούμενο εξάρτημα της μηχανής.



TS228 —UN—23AUG88

DX, LOOSE -30-04JUN90-1/1

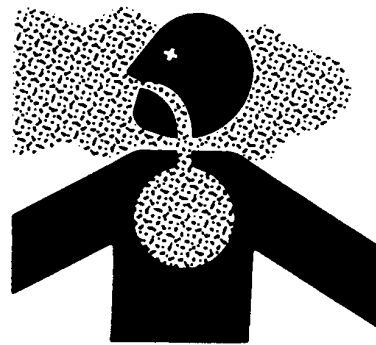
Αφαίρεση βαφής πριν από την ηλεκτροκόλληση ή την θέρμανση των εξαρτημάτων

Αποφεύγετε την δημιουργία τοξικών αναθυμιάσεων και σκόνης.

Όταν η βαφή θερμαίνεται από ηλεκτροκόλληση, συγκόλληση ή καμινέτο μπορούν να δημιουργηθούν επικίνδυνες αναθυμιάσεις.

Πριν ζεστάνετε, αφαιρέστε τη βαφή:

- Αφαιρέστε την βαφή κατά τουλάχιστον 100 mm (4 in.) από την περιοχή, η οποία πρόκειται να υποστεί θέρμανση. Αν δεν μπορείτε να αφαιρέσετε την βαφή, πριν το ζέσταμα ή την κόλληση φορέστε μια κατάλληλη αναπνευστική μάσκα.
- Εάν τροχίζετε ή λειαίνετε τη βαφή με γυαλόχαρτο, αποφεύγετε την εισπνοή της σκόνης. Πρέπει να φοράτε μια κατάλληλη προστατευτική μάσκα.
- Εάν χρησιμοποιείτε διαλυτικό ή υγρό αφαίρεσης χρώματος, πριν ηλεκτροκολλήσετε απομακρύνετε το με σαπούνι και νερό. Από τον χώρο εργασίας πρέπει να απομακρύνονται τα δοχεία με το διαλυτικό και τα άλλα εύφλεκτα υλικά. Πριν από την ηλεκτροκόλληση ή την θέρμανση περιμένετε τουλάχιστον 15 λεπτά ώστε να διαλυθούν οι αναθυμιάσεις.



TS220 —UN—15APR13

Μην χρησιμοποιείτε χλωριούχο διάλυτικό σε τμήματα, όπου πρόκειται να πραγματοποιηθεί ηλεκτροκόλληση.

Όλες οι εργασίες πρέπει να γίνονται σε ένα μέρος, που αερίζεται επαρκώς, ώστε να απομακρύνονται οι τοξικές αναθυμιάσεις και η σκόνη.

Κατά την απόσυρση των δοχείων με χρώματα και με διαλυτικά πρέπει να τηρούνται οι σχετικοί κανονισμοί.

DX, PAINT -30-24JUL02-1/1

Αποφυγή έκλυσης θερμότητας κοντά στις σωληνώσεις πίεσης

Κατά την έκλυση θερμότητας κοντά σε σωλήνες με υγρά υπό πίεση μπορεί να δημιουργηθεί εύφλεκτο νέφος ατμών, με αποτέλεσμα σοβαρά εγκαύματα σε σας και τους παριστάμενους. Μην προκαλείτε έκλυση θερμότητας κοντά σε σωληνώσεις με υγρά υπό πίεση ή κοντά σε άλλα εύφλεκτα υλικά κάνοντας ηλεκτροκόλληση, συγκόλληση, ή με φωτιά. Αν η θερμότητα επεκταθεί πέρα από την άμεση περιφέρεια της φλόγας, οι σωληνώσεις πίεσης μπορεί να εκραγούν κατά λάθος.



TS953 —UN—15MAY90

DX, TORCH -30-10DEC04-1/1

Ασφαλής συντήρηση των συστημάτων αποταμιευτή

Τα υγρά ή τα αέρια που διαφεύγουν από συστήματα με αποταμιευτές πίεσης, οι οποίοι χρησιμοποιούνται στα συστήματα κλιματισμού, υδραυλικών και αερόφρενων, μπορούν να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς. Η υπερβολική θερμότητα μπορεί να προκαλέσει έκρηξη του αποταμιευτή και μπορεί να κοπούν οι αγωγοί. Μην κάνετε συγκολλήσεις και μη χρησιμοποιείτε καμινέτο κοντά σε αποταμιευτή ή σε αγωγούς υπό πίεση.

Πριν βγάλετε τον αποταμιευτή, εκτονώστε την πίεση από το σύστημα υπό πίεση.

Πριν βγάλετε τον αποταμιευτή, εκτονώστε την πίεση από το υδραυλικό σύστημα. Απαγορεύεται να εκτονώσετε την πίεση του υδραυλικού συστήματος ή του αποταμιευτή λύνοντας κάποιο συνδετικό εξάρτημα.



Οι αποταμιευτές πίεσης δεν επισκευάζονται.

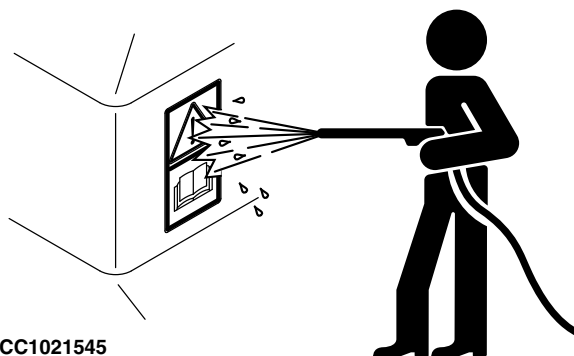
DX,WW,ACCLA2 -30-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Προφύλαξη των σημάτων ασφαλείας κατά το πλύσιμο με υψηλή πίεση

Το νερό με πίεση μπορεί να ξεκολλήσει ή να καταστρέψει τα σήματα ασφαλείας. Μην κατευθύνετε τη δέσμη νερού υψηλής πίεσης επάνω στα σήματα ασφαλείας.

Αντικαταστήστε αμέσως τα προειδοποιητικά σήματα, που λείπουν ή έχουν υποστεί ζημιά. Καινούργια σήματα ασφαλείας διατίθενται από τον αντιπρόσωπο της John Deere.



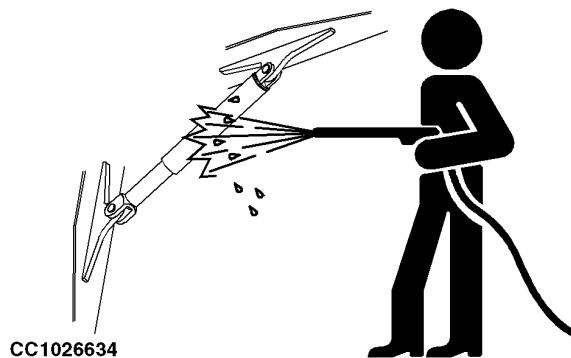
CC1021545

CC03745,0001031 -30-23JUN11-1/1

CC1021545 —UN—23APR02

Προφύλαξη των κυλίνδρων από την υψηλή πίεση

Το νερό με πίεση μπορεί να προξενήσει ζημιά στους κυλίνδρους. Μη στρέψετε τη δέσμη του νερού πίεσης κατευθείαν πάνω στους κυλίνδρους.



CC1026634

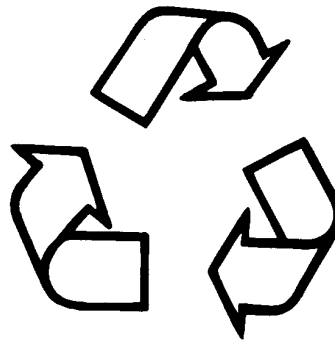
CC03745,0000FD3 -30-08SEP09-1/1

CC1026634 —UN—03DEC04

Αποξήλωση — Κατάλληλη ανακύκλωση και απόρριψη υγρών και εξαρτημάτων

Κατά την αποξήλωση ενός μηχανήματος ή/και εξαρτήματος πρέπει να λαμβάνονται υπόψη μέτρα ασφαλείας και περιβαλλοντικής διαχείρισης. Στα εν λόγω μέτρα περιλαμβάνονται τα εξής:

- Κατά τη αφαίρεση ή τον χειρισμό αντικειμένων και υλικών, πρέπει να χρησιμοποιούνται κατάλληλα εργαλεία και ατομικός προστατευτικός εξοπλισμός όπως ρουχισμός, γάντια, μάσκα ή γυαλιά προστασίας.
- Ακολουθήστε τις οδηγίες για τα ειδικά εξαρτήματα.
- Εκτονώστε τη συσσωρευμένη ενέργεια χαμηλώνοντας τα αναρτημένα στοιχεία του μηχανήματος, χαλαρώνοντας τα ελατήρια, αποσυνδέοντας την μπαταρία ή τυχόν άλλη ηλεκτρική ισχύ και εκτονώνοντας την πίεση στα υδραυλικά εξαρτήματα, στους αποταμιευτές πίεσης και σε άλλα παρεμφερή συστήματα.
- Ελαχιστοποιήστε την έκθεση σε εξαρτήματα που ενδεχομένως έχουν υπολείμματα από αγροτικά χημικά προϊόντα όπως λιπάσματα και παρασιτοκτόνα. Χειριστείτε και απορρίψτε αυτά τα εξαρτήματα με τον κατάλληλο τρόπο.
- Πριν από την ανακύκλωση των εξαρτημάτων αδειάστε προσεκτικά τους κινητήρες, τα δοχεία καυσίμου, τα ψυγεία, τους υδραυλικούς κυλίνδρους, τα ρεζερβουάρ και τους αγωγούς. Κατά την αποστράγγιση των υγρών χρησιμοποιήστε στεγανούς περιέκτες. Μην χρησιμοποιείτε περιέκτες τροφίμων ή ποτών.
- Μην ρίχνετε τα υγρά απόβλητα στο έδαφος, σε υπόνομο ή σε οποιαδήποτε υδάτινη πηγή.
- Τηρείτε όλους τους εθνικούς, κρατικούς και τοπικούς νόμους, κανονισμούς ή τυχόν διατάξεις σχετικά με τον χειρισμό και την απόρριψη των υγρών αποβλήτων



- (παράδειγμα: λάδι, καύσιμο, ψυκτικό, υγρό φρένων), φίλτρα, μπαταρίες και άλλες ουσίες ή εξαρτήματα. Η καύση εύφλεκτων υγρών ή εξαρτημάτων σε κλιβάνους διαφορετικούς από τους ειδικά σχεδιασμένους ενδέχεται να απαγορεύεται από τον νόμο και θα μπορούσε να επιφέρει έκθεση σε επιβλαβείς καπνούς ή τέφρες.
- Πραγματοποιήστε σέρβις και απορρίψτε τα συστήματα κλιματισμού με τον κατάλληλο τρόπο. Σύμφωνα με τους εθνικούς κανονισμούς ίσως απαιτείται ένα πιστοποιημένο κέντρο σέρβις για την ανάκτηση και την ανακύκλωση των ψυκτικών κλιματισμού, τα οποία σε περίπτωση διαφυγής θα μπορούσαν να είναι επιβλαβή για την ατμόσφαιρα.
 - Αξιολογήστε τις επιλογές ανακύκλωσης για τα ελαστικά, τα μεταλλικά, πλαστικά, γυαλίνα, λαστιχένια και ηλεκτρονικά εξαρτήματα τα οποία μπορεί να είναι ανακυκλώσιμα εν μέρει ή πλήρως.
 - Επικοινωνήστε με το τοπικό κέντρο περιβάλλοντος ή ανακύκλωσης ή με τον αντιπρόσωπο John Deere της περιοχής σας για πληροφορίες σχετικά με τον σωστό τρόπο ανακύκλωσης ή απόρριψης αποβλήτων.

TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -30-01JUN15-1/1

Προειδοποιητικά σήματα ασφαλείας

Σε μερικά σημαντικά σημεία αυτού του μηχανήματος υπάρχουν σήματα ασφαλείας με σκοπό να προειδοποιούν για πιθανό κίνδυνο. Ο κίνδυνος τραυματισμού υποδεικνύεται με ένα προειδοποιητικό τρίγωνο. Μία δεύτερη εικόνα σας πληροφορεί για το πώς μπορείτε να αποφεύγετε τους τραυματισμούς. Παρακάτω παρουσιάζονται αυτά τα σήματα ασφαλείας, η θέση τους στο μηχάνημα, καθώς και ένα σύντομο επεξηγηματικό κείμενο.

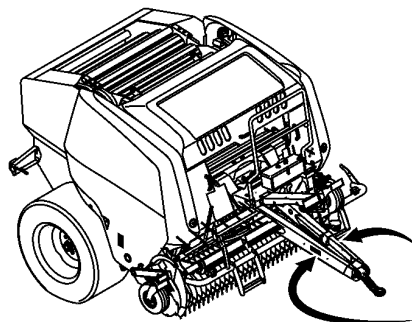


TS231 —30—08SEP03

FX,WBZ -30-19NOV91-1/1

Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης χορτοδετικού

Για να αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς, παραμένετε μακριά από τον περιστρεφόμενο άξονα κίνησης.



CC295836



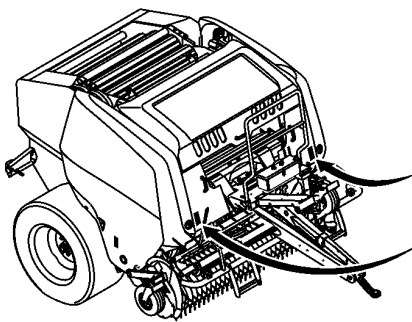
CC295836 —UN—17OCT16

JC87117,00002C5 -30-17OCT16-1/1

Συλλέκτης

Ο περιστρεφόμενος συλλέκτης μπορεί να σας αρπάξει πριν προλάβετε να απομακρυνθείτε.

Να παραμένετε μακριά από τον περιστρεφόμενο συλλέκτη, διότι μπορεί να σας τραυματίσει σοβαρά ή να σας σκοτώσει.



CC295841

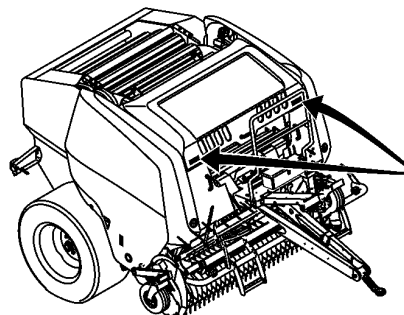


CC295841 —UN—17OCT16

JC87117,00002C8 -30-17OCT16-1/1

Κύλινδροι χορτοδετικού

Προς αποφυγή κινδύνου τραυματισμού, μην πλησιάζετε τους περιστρεφόμενους κυλίνδρους του χορτοδετικού.



CC526033

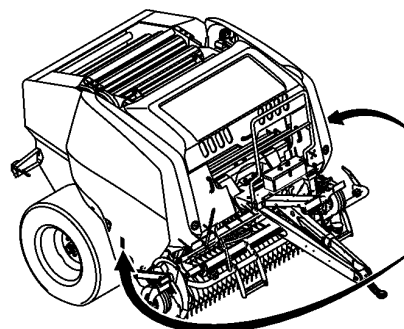


CC526033 —UN—09MAY22

TL81334,00010A4 -30-09MAY22-1/1

Εγχειρίδιο χειριστή

Το παρόν εγχειρίδιο χειριστή περιλαμβάνει όλες τις σημαντικές πληροφορίες για την ασφαλή λειτουργία του μηχανήματος. Προς αποφυγή ατυχημάτων τηρείτε προσεκτικά όλους τους κανόνες ασφαλείας.



CC295833

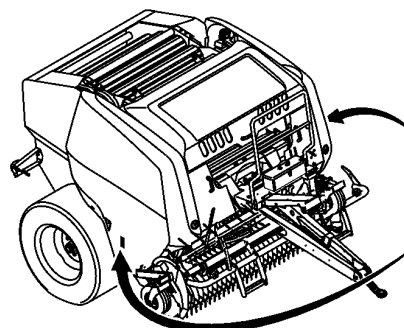


CC295833 —UN—17OCT16

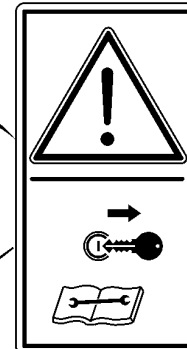
JC87117,00002C2 -30-17OCT16-1/1

Επισκευή και συντήρηση

Πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία ρύθμισης, επισκευής ή συντήρησης, δέστε το φρένο στάθμευσης και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.



CC295834

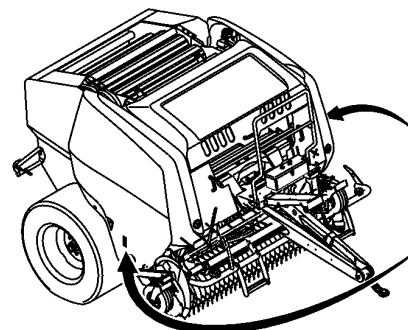


CC295834 —UN—17OCT16

JC87117,00002C3 -30-17OCT16-1/1

Αλυσίδες κίνησης

Μην ανοίγετε και μην αφαιρείτε το προστατευτικό κάλυμμα όταν το χορτοδοτικό λειτουργεί.



CC295835



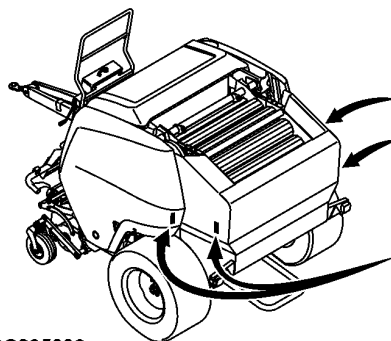
CC295835 —UN—17OCT16

JC87117,00002C4 -30-17OCT16-1/1

Κλειδαριά ασφαλείας πόρτας

Πριν εργαστείτε κάτω ή γύρω από την ανυψωμένη πόρτα, ασφαλίστε πάντοτε την κλειδαριά ασφαλείας της πόρτας.

Παραμείνετε σε απόσταση πριν ξεκλειδώσετε την κλειδαριά ασφαλείας της πόρτας.



CC295839



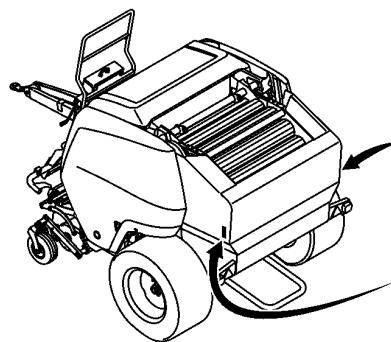
CC295839 —UN—17OCT16

JC87117,00002CE -30-17OCT16-1/1

Ανυψωμένη πόρτα

Μην επιτρέψετε σε κανένα να βαδίζει ή να εργάζεται κάτω από την ανυψωμένη πόρτα.

Παραμείνετε μακριά από την ανυψωμένη πόρτα, διότι μπορεί να κλείσει γρήγορα πριν προλάβετε να απομακρυνθείτε και να σας τραυματίσει σοβαρά ή να σας σκοτώσει.



CC295838



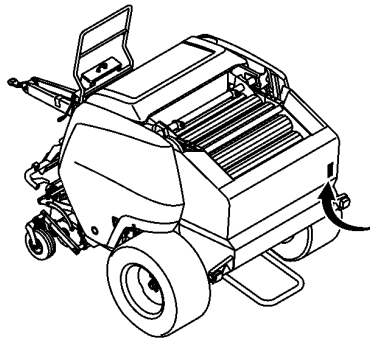
CC295838 —UN—17OCT16

JC87117,00002CD -30-17OCT16-1/1

Εκφόρτωση δέματος

Μην επιτρέπετε σε κανένα να περπατά ή να εργάζεται στο πίσω μέρος του χορτοδετικού.

Παραμένετε μακριά από το πίσω μέρος του χορτοδετικού κατά την ανατροπή ενός δέματος, διότι μπορεί να προκληθεί σοβαρός τραυματισμός ή θάνατος.



CC295837



CC295837 —UN—17OCT16

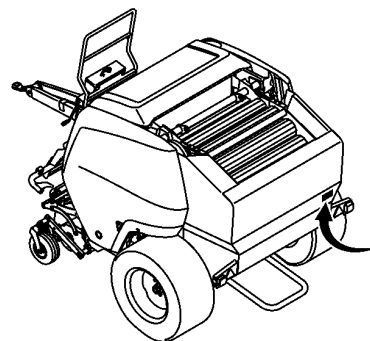
JC87117,00002CC -30-17OCT16-1/1

Ανοιγμα πόρτας

Μην επιτρέπετε σε κανένα να περνάει ή να εργάζεται στο πίσω μέρος του μηχανήματος.

Παραμένετε μακριά από το χορτοδετικό όσο ανυψώνεται η πόρτα.

Η πόρτα ανοίγει γρήγορα και μπορεί να σας τραυματίσει σοβαρά ή να σας σκοτώσει.



CC295840

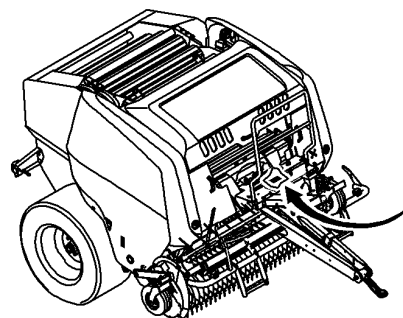


CC295840 —UN—17OCT16

JC87117,00002C7 -30-17OCT16-1/1

Υδραυλικοί αποταμιευτές

Οι υδραυλικοί αποταμιευτές είναι υπό πίεση. Η αφαίρεση και συντήρηση των συσσωρευτών πρέπει να γίνεται μόνο στην αντιπροσωπεία της John Deere. Η αντιπροσωπεία πρέπει να ακολουθεί τις οδηγίες του Τεχνικού εγχειριδίου.



CC287047

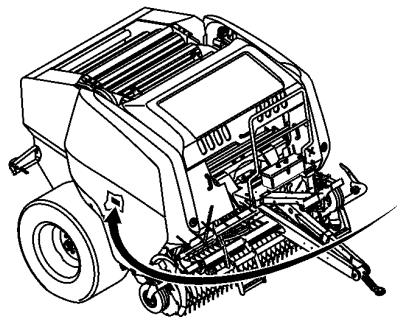


CC287047 —UN—10OCT16

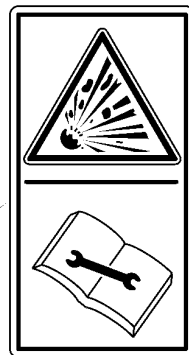
JC87117,00002B3 -30-10OCT16-1/1

Δοχείο πεπιεσμένου αέρα

Το δοχείο πεπιεσμένου αέρα είναι υπό πίεση. Η αφαίρεση και επισκευή του δοχείου πρέπει να ανατίθεται μόνο σε αντιπρόσωπο της John Deere.



CC295844



CC295844 —UN—17OCT16

JC87117,00002CB -30-17OCT16-1/1

Ρύθμιση δοκού έλξης

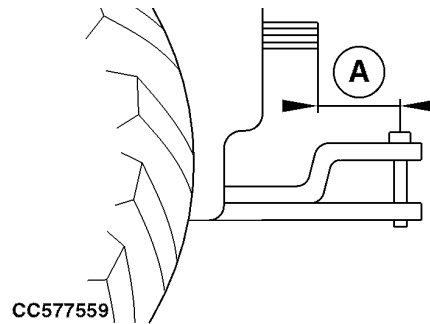
ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν από την προσαρμογή, να βεβαιώνετε πάντα ότι ο δυναμοδότης είναι απενεργοποιημένος, ο κινητήρας του τρακτέρ είναι σβηστός και το κλειδί εκκίνησης έχει αφαιρεθεί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν από την πρόσδεση του χορτοδετικού, ρυθμίστε οπωσδήποτε τη δοκό έλξης. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει παρεμβολή ανάμεσα στα προστατευτικά καλύμματα δυναμοδότη και τη διάταξη του συστήματος ζεύξης.

Ευθυγραμμίστε κατακόρυφα την οπή για τον πείρο κοτσαδόρου στη δοκό έλξης με την κεντρική γραμμή του άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Θεωρήστε τους άλλους τύπους συστήματος ζεύξης ως σύστημα ζεύξης δοκού έλξης.

Ρυθμίστε τη δοκό έλξης σύμφωνα με τις παρακάτω προδιαγραφές:



A—350 mm (1 ft. 2 in.)

Προδιαγραφές

Άκρο άξονα δυναμοδότη
με άξονα οπής πείρου
κοτσαδόρου δοκού έλξης

(A)—Απόσταση..... 350 mm μέγιστο
(1 ft. 2 in.)

Αν δεν είναι δυνατή η επίτευξη των προδιαγραφών, συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της John Deere.

CC577559—UN—10MAY23

Επιλογή στροφών δυναμοδότη τρακτέρ

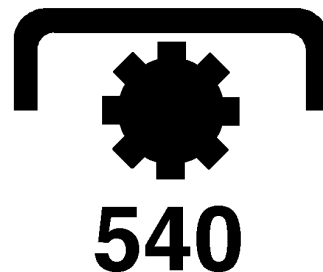
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για την επιλογή των στροφών του δυναμοδότη του τρακτέρ, συμβουλευτείτε την ετικέτα στην πρόσοψη του χορτοδετικού.

Χορτοδετικό με κιβώτιο γρاناζιών 540 σ.α.λ.:

ΠΡΟΣΟΧΗ: Χρησιμοποιείτε το χορτοδετικό μόνο στις ονομαστικές στροφές δυναμοδότη. Η εσφαλμένη ταχύτητα δυναμοδότη θα προκαλέσει ζημιά στο μηχάνημα και θα εκθέσει τον χειριστή σε υψηλότερο κίνδυνο τραυματισμού.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ένα χορτοδετικό για μηχανισμό κίνησης δυναμοδότη 540 σ.α.λ. δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση να λειτουργήσει σε τρακτέρ με στροφές δυναμοδότη 750 ή 1000 σ.α.λ. Το τρακτέρ πρέπει πάντα να λειτουργεί με τις ονομαστικές στροφές δυναμοδότη. Η χαμηλές στροφές θα προκαλέσουν υπερβολική ροπή γεγονός που θα προκαλέσει ζημιά στο χορτοδετικό.

Το μέγεθος του άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ πρέπει να είναι 3,5 cm (1-3/8 in.).



CC1020007

Το χορτοδετικό πρέπει να λειτουργεί πάντοτε με το δυναμοδότη του τρακτέρ στις 540 σ.α.λ.

Για την τοποθέτηση του κατάλληλου άξονα δυναμοδότη και τη ρύθμιση των στροφών δυναμοδότη, ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1677162275955 -30-23FEB23-1/2

CC1020007—UN—09JUL01

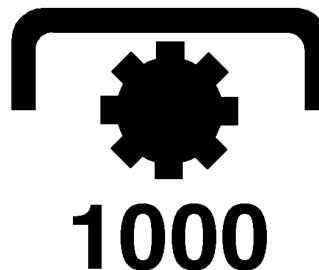
Χορτοδετικό με κιβώτιο γραναζιών 1000 σ.α.λ.:

ΠΡΟΣΟΧΗ: Χρησιμοποιείτε το χορτοδετικό μόνο στις ονομαστικές στροφές δυναμοδότη. Η εσφαλμένη ταχύτητα δυναμοδότη θα προκαλέσει ζημιά στο μηχάνημα και θα εκθέσει τον χειριστή σε υψηλότερο κίνδυνο τραυματισμού.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ένα χορτοδετικό για μηχανισμό κίνησης δυναμοδότη 1000 σ.α.λ. δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση να λειτουργήσει σε τρακτέρ με στροφές δυναμοδότη 540 ή 750 σ.α.λ. Το τρακτέρ πρέπει πάντα να λειτουργεί με τις ονομαστικές στροφές δυναμοδότη. Η υπερστροφία θα προξενήσει ζημιά στο χορτοδετικό.

Το μέγεθος του άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ πρέπει να είναι 3,5 cm (1-3/8 in.).

Το χορτοδετικό πρέπει να λειτουργεί πάντοτε με το δυναμοδότη του τρακτέρ στις 1000 σ.α.λ.



CC007602

Για την τοποθέτηση του κατάλληλου άξονα δυναμοδότη και τη ρύθμιση των στροφών δυναμοδότη, ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.

ga87848,1677162275955 -30-23FEB23-2/2

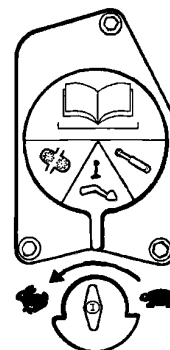
CC007602 —UN—02OCT96

Ρύθμιση ροής SCV του τρακτέρ

Ρυθμίστε τις βαλβίδες εξωτερικών παροχών του τρακτέρ περίπου στα 30—35 L/min (7,9—9,2 US gal/min). Με αυτή τη ροή πρέπει να ανοίγει η πόρτα εντός περίπου 3 δευτερολέπτων. Για την πραγματοποίηση των ρυθμίσεων, βλ. εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.

Βεβαιωθείτε ότι ο μοχλός SCV είναι στη νεκρά θέση, όταν η βαλβίδα SCV δεν χρησιμοποιείται.

Σε τρακτέρ με χρόνο συγκρατητήρα, ρυθμίστε τον χρόνο συγκρατητήρα στο 0.



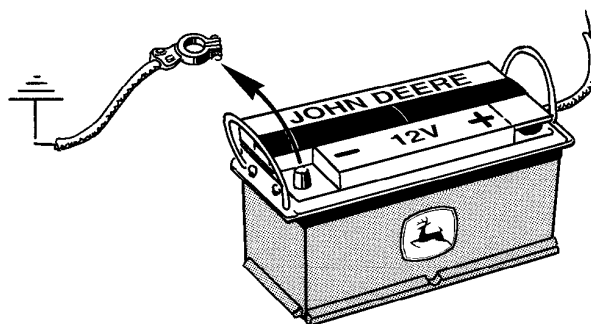
CC000833

ti81334,1687349958404 -30-21JUN23-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Ηλεκτρικό κύκλωμα του χορτοδετικού και απαιτήσεις τροφοδοσίας του συστήματος ελέγχου

Το ηλεκτρικό κύκλωμα και το σύστημα ελέγχου του χορτοδετικού έχουν σχεδιαστεί για χρήση σε ηλεκτρικά συστήματα 12 Volt με αρνητική γείωση.



CC1020363

CC03745,0000288 -30-23AUG01-1/1

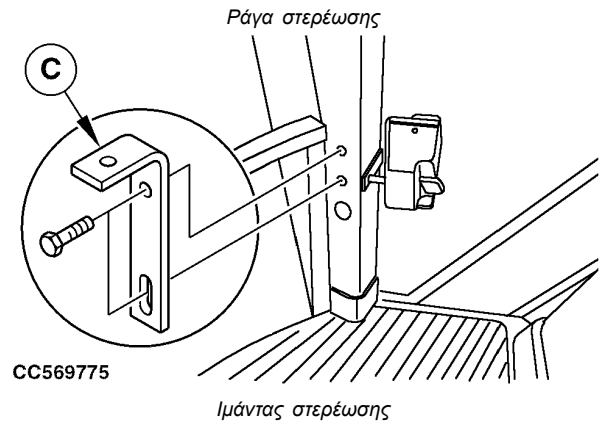
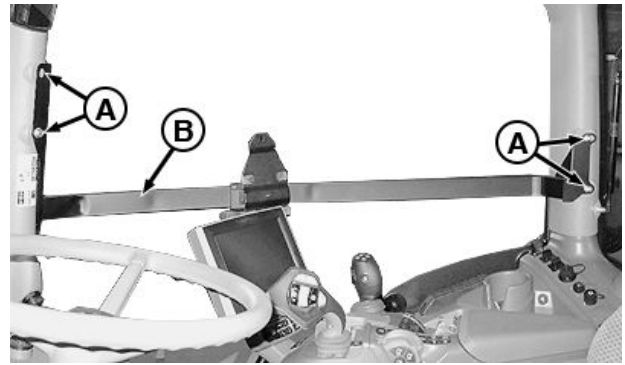
CC1020363 —UN—23AUG01

Τοποθέτηση στηρίγματος οθόνης (τρακτέρ σειράς 6000, 6M, 6R, 7000 και 7R)

Για την τοποθέτηση της οθόνης στη ράγα στερέωσης (B) ή στον ιμάντα στερέωσης (C), βλ. Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.

A—Σημείο στερέωσης
B—Ράγα στερέωσης

C—Ιμάντας στερέωσης



LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

aysdijz,1683710185617 -30-10MAY23-1/1

Εγκατάσταση πλεξούδας καλωδίων μπαταρίας για τη σύνδεση οθόνης ελέγχου

Είναι ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΟ να συνδέσετε την οθόνη ελέγχου στην πρίζα γενικής χρήσης (A) και την ειδική δέσμη καλωδίων μπαταρίας (B) που παρέχεται με την οθόνη. Έτσι αποτρέπονται τυχόν ηλεκτρικές παρεμβολές που θα μπορούσαν να προκληθούν χρησιμοποιώντας μόνο την πρίζα γενικής χρήσης που παρέχεται με το τρακτέρ. Η ειδική δέσμη καλωδίων (B) πρέπει να συνδεθεί απευθείας στους ιμάντες της μπαταρίας.

Συνεχίστε ως εξής:

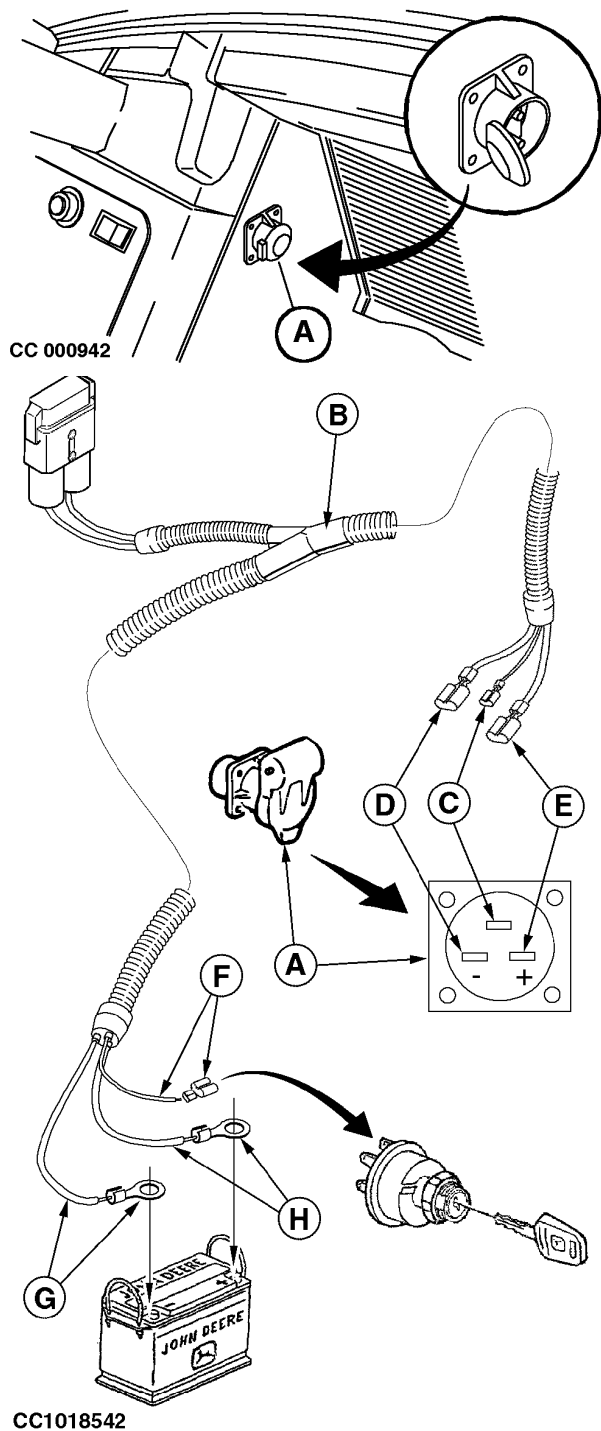
1. Ανοίξτε μια οπή στο πλευρικό τοίχωμα της καμπίνας του τρακτέρ, σε οποιοδήποτε σημείο, για να εγκαταστήσετε την πρίζα γενικής χρήσης (A).
2. Συνδέστε τα καλώδια (C), (D) και (E) στην πρίζα (A) όπως απεικονίζεται απέναντι.
3. Περάστε την πλεξούδα καλωδίων (B) από την καμπίνα μέχρι την μπαταρία.
4. Στερεώστε τους αντίστοιχους πείρους (F), (G) και (H) στα καλώδια. Συνδέστε το κόκκινο καλώδιο (H) στον ιμάντα θετικού πόλου της μπαταρίας, το κόκκινο καλώδιο (F) στη θέση "ON" του διακόπτη εκκίνησης του ταμπλό και το μαύρο καλώδιο (G) στον ιμάντα αρνητικού πόλου της μπαταρίας.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη συνδέσετε τα θετικά καλώδια (F) και (H) (ΚΟΚΚΙΝΟ) στην ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα του μοτέρ της μίζας!

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η ειδική καλωδίωση (B) διατίθεται επίσης ως προαιρετικό εξάρτημα για την τοποθέτηση περαιτέρω εξαρτημάτων στο τρακτέρ.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αποσυνδέστε την δέσμη καλωδίων της μπαταρίας και το βύσμα της δέσμης καλωδίων της οθόνης κατά τη συγκόλληση στο μηχανήμα.

A—Πρίζα γενικής χρήσης	E—Κόκκινο καλώδιο (6,0 mm ²)
B—Δέσμη καλωδίων μπαταρίας	F—Κόκκινο (θετικό) καλώδιο (1,5 mm ²)
C—Κόκκινο καλώδιο (1,5 mm ²)	G—Μαύρο (αρνητικό) καλώδιο (6,0 mm ²)
D—Μαύρο καλώδιο (6,0 mm ²)	H—Κόκκινο (θετικό) καλώδιο (6,0 mm ²)



CC 000942

CC1018542

CC000942 —UN—05APR95

CC1018542 —UN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -30-20JUN23-1/1

Τοποθέτηση φορητής πλεξούδας εικονικού τερματικού (οθόνης) (αν υπάρχει)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η ειδική πρίζα ρεύματος (I) πρέπει να συνδεθεί στο τρακτέρ όπως απαιτείται.

Βεβαιωθείτε ότι η ειδική πρίζα ρεύματος (I) του τρακτέρ είναι σωστά καλωδιωμένη. Το καλώδιο (B) πρέπει να συνδεθεί στο σήμα "συν" του διακόπτη εκκίνησης του τρακτέρ.

Συνδέστε τη φορητή πλεξούδα (D) του εικονικού τερματικού (οθόνη) στον ακόλουθο εξοπλισμό:

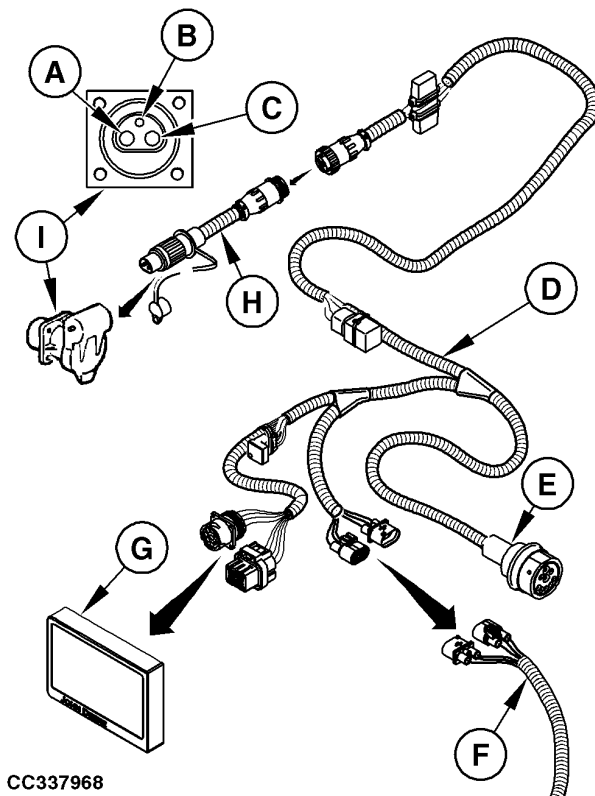
- Δέσμη καλωδίων τροφοδοσίας (F).
- Οθόνη (G).
- Προσαρμογέας Βόρειας Αμερικής — Ευρώπης (I).

Συνδέστε τον προσαρμογέα Βόρειας Αμερικής — Ευρώπης (H) στην ειδική πρίζα ρεύματος (I).

Τοποθετήστε το βύσμα για τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος (E) έξω από την καμπίνα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν αποσυνδέσετε τη φορητή δέσμη του εικονικού τερματικού (οθόνη), περιμένετε να απενεργοποιηθεί πλήρως η οθόνη.

A—Κόκκινο καλώδιο (6 mm ²)	F—Δέσμη καλωδίων τροφοδοσίας
B—Κόκκινο (θετικό) καλώδιο (1,5 mm ²)	G—Οθόνη
C—Μαύρο (αρνητικό) καλώδιο (6 mm ²)	H—Προσαρμογέας Βόρειας Αμερικής — Ευρώπης
D—Φορητή πλεξούδα εικονικού τερματικού (οθόνη)	I—Ειδική πρίζα ρεύματος
E—Βύσμα για δέσμη καλωδίων μηχανήματος	



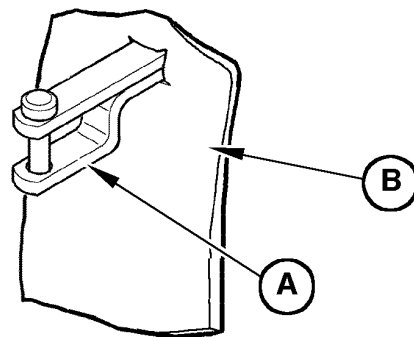
CC337968

CC337968 —UN—06FEB18

GA87848,000055D -30-06FEB18-1/1

Χρήση προστατευτικού καλύμματος της δοκού έλξης

Αν η δοκός έλξης (A) του τρακτέρ μαγκώνει και παρεμποδίζει τους σωρούς κάτω από το τρακτέρ, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε ένα προστατευτικό κάλυμμα (B) (ασπίδα).



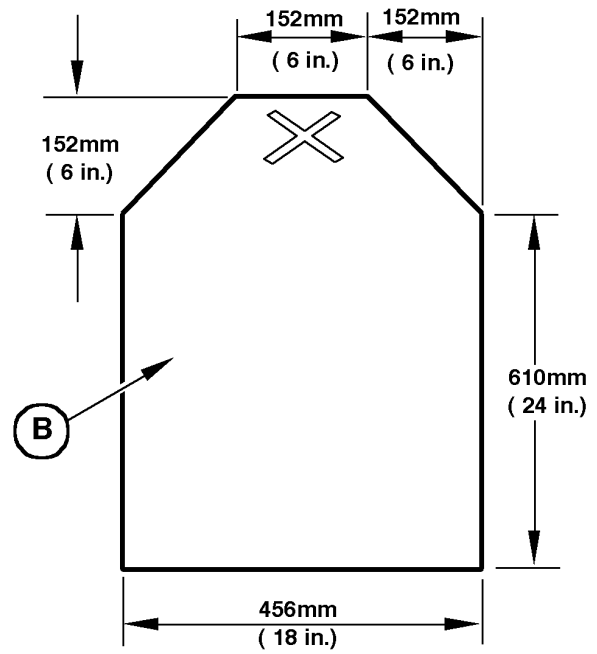
CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

CC,570RB 003439 -30-15SEP98-1/2

Χρησιμοποιήστε το διπλανό σχέδιο σαν υπόδειγμα για να κατασκευάσετε ένα προστατευτικό κάλυμμα (B) χρησιμοποιώντας 2 ή 4 φύλλα.



CC007919

CC007919 — UN—25NOV/96

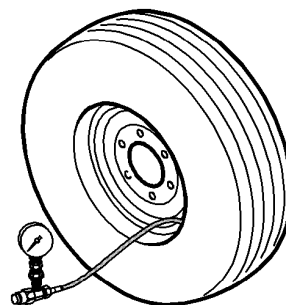
CC,570RB 003439 -30-15SEP98-2/2

Φούσκωμα ελαστικών

Ανατρέξτε στον πίνακα που ακολουθεί σχετικά με τη σωστή πίεση των ελαστικών.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους, τηρείτε πάντοτε τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας. Βλέπε Τήρηση της μέγιστης ταχύτητας μεταφοράς στο τμήμα Ασφάλεια.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Τυχόν αλλαγή στις διαστάσεις των ελαστικών απαιτεί ρύθμιση των φρένων. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.



CC1030245

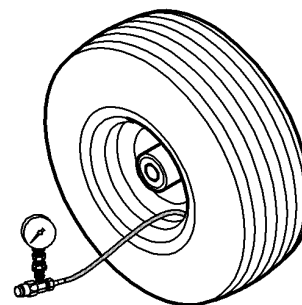
CC1030245 —UN—27SEP07

Τύπος ελαστικών	Πίεση	
	Με μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς 25 km/h (15 mph)	Με μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς 40 km/h (25 mph)
16/70-20 14PR	150 kPa (1,5 bar, 22 psi)	150 kPa (1,5 bar, 22 psi)
400/70-20 150A8	100 kPa (1 bar, 14 psi)	140 kPa (1,4 bar, 20 psi)
500/55-20 150A8	100 kPa (1 bar, 14 psi)	140 kPa (1,4 bar, 20 psi)
520/55R22.5 154D	80 kPa (0,8 bar, 12 psi)	100 kPa (1 bar, 14 psi)
600/50R22.5 159D	80 kPa (0,8 bar, 12 psi)	80 kPa (0,8 bar, 12 psi)

ga87848,1687175814073 -30-19JUN23-1/2

Φουσκώστε τους βοηθητικούς τροχούς συλλέκτη με την προβλεπόμενη πίεση:

	Πίεση
Βοηθητικοί τροχοί συλλέκτη	140 kPa (1,4 bar, 20 psi)



CC1030246

CC1030246 —UN—01OCT07

ga87848,1687175814073 -30-19JUN23-2/2

Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η γωνία του μηχανήματος πρέπει να ρυθμιστεί σωστά με το τρακτέρ που χρησιμοποιείται με το χορτοδετικό.

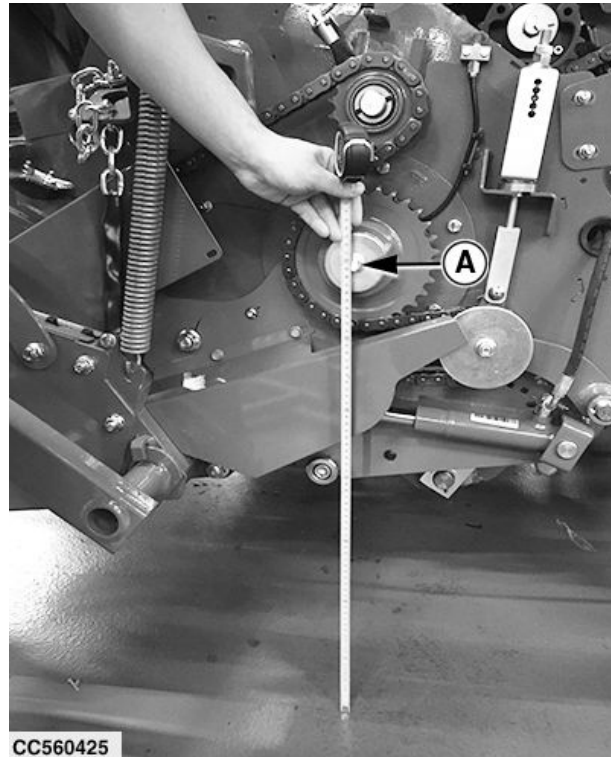
Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να ρυθμίσετε τη σωστή γωνία του χορτοδετικού και, στη συνέχεια, ρυθμίστε το σύστημα ζεύξης ώστε να ταιριάζει με το τρακτέρ:

1. Σταθεμεύστε το χορτοδετικό σε επίπεδη επιφάνεια.
2. Ρυθμίστε το βοηθητικό στήριγμα μέχρι ο άξονας περιστροφικού δίσκου (Α) να φτάσει στο ακόλουθο ύψος:

Τύπος ελαστικών	Ύψος
16/70-20 14PR	690—720 mm (2 ft 3-1/8 in—2 ft 4-3/8 in)
400/70-20 150A8	
500/55-20 150A8	
520/55R22.5 154D	710—740 mm (2 ft 4 in—2 ft 5-1/8 in)
600/50R22.5 159D	

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το εύρος ύψους μετριέται από το κέντρο του παξιμαδιού έως το επίπεδο του εδάφους.

Στοχεύστε στην κορυφή του εύρους ή λίγο παραπάνω για να λάβετε υπόψη την παραμόρφωση των ελαστικών του τρακτέρ.



A—Άξονας περιστροφικού δίσκου

CC560425 —UN—20MAR23

1181334,1686733682360 -30-19JUN23-1/1

Ρύθμιση γλωττίδας

Η γλωττίδα πρέπει να ρυθμιστεί χρησιμοποιώντας το μπουλόνι του συστήματος ζεύξης και τα μπουλόνια μεταξύ της γλωττίδας και του πλαισίου του χορτοδετικού, ώστε να ταιριάζει με τη διαμόρφωση του τρακτέρ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν ρυθμίσετε τη γλωττίδα, βεβαιωθείτε ότι η πίεση των ελαστικών του τρακτέρ είναι σωστή.

Η γωνία του μηχανήματος πρέπει να ρυθμιστεί πριν από τη ρύθμιση της γλωττίδας, μην αλλάξετε τη θέση του βοηθητικού στηρίγματος. Βλ. Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος σε αυτό το τμήμα.

1. Μετακινήστε το τρακτέρ προς τα πίσω, κοντά στο χορτοδετικό. Ευθυγραμμίστε το σύστημα ζεύξης του τρακτέρ στο μπροστινό μέρος της γλωττίδας του χορτοδετικού.
2. Ρυθμίστε τη θέση της γλωττίδας ώστε να ταιριάζει με τη διάταξη σύνδεσης του τρακτέρ.
3. Ρυθμίστε το σύστημα ζεύξης (A) όσο το δυνατόν πιο οριζόντια.
4. Βεβαιωθείτε ότι και τα δύο πλαίσια πηδαλίου είναι στο ίδιο επίπεδο.
5. Σφίξτε ελαφρώς τα παξιμάδια στερέωσης (D) του πλαισίου πηδαλίου, τα ασφαλιστικά παξιμάδια (E), το παξιμάδι στερέωσης του συστήματος ζεύξης (C).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν σφίγγετε τα παξιμάδια (C), (D) και (E), βεβαιωθείτε ότι έχουν πιάσει ΠΛΗΡΩΣ όλα τα δόντια δακτυλίων (να μην είναι κορυφή με κορυφή).

6. Σφίξτε τα παξιμάδια στερέωσης (D) του πλαισίου πηδαλίου, τα ασφαλιστικά παξιμάδια (E) και το παξιμάδι στερέωσης του συστήματος ζεύξης (C) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

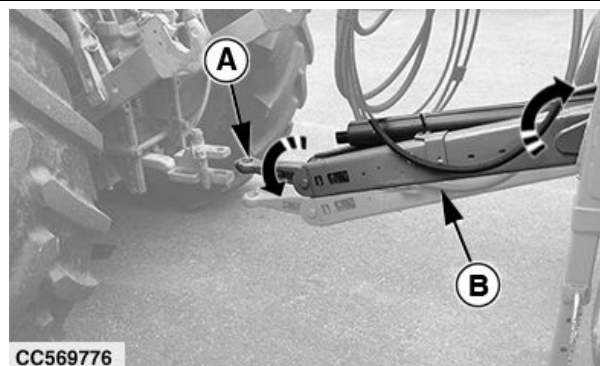
Παξιμάδια στερέωσης πλαισίου πηδαλίου—Ροπή σύσφιξης..... 700 N·m
(516 lb t)

Κόντρα παξιμάδι πλαισίου γλώσσας—Ροπή σύσφιξης..... 300 N·m
(221 lb t)

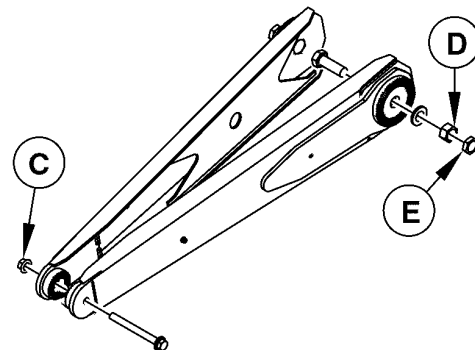
Παξιμάδι στερέωσης συστήματος ζεύξης—Ροπή σύσφιξης..... 620 N·m
(450 lb t)

7. Συνδέστε το χορτοδετικό στο τρακτέρ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Να προσαρτάτε πάντοτε σωστά το χορτοδετικό στο τρακτέρ, πριν από

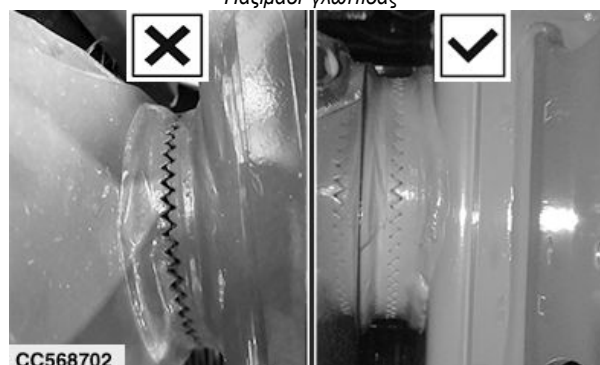


CC569776



CC569764

Παξιμάδι γλωττίδας



CC568702

Σφάλμα σύσφιξης γλωττίδας

A—Σύστημα ζεύξης
B—Πλαίσιο πηδαλίου
C—Παξιμάδι στερέωσης συστήματος ζεύξης

D—Παξιμάδι στερέωσης πλαισίου πηδαλίου
E—Ασφαλιστικό παξιμάδι πλαισίου πηδαλίου

την οδήγηση σε δρόμο ή/και αγρό. Βλ. Προσάρτηση χορτοδετικού στο τρακτέρ, στο τμήμα Προσάρτηση.

8. Αναδιπλώστε το βοηθητικό στήριγμα.
9. Ελέγξτε ότι το ύψος του άξονα του περιστροφικού δίσκου βρίσκεται εντός του δεδομένου εύρους. Βλ. Ρύθμιση γωνίας μηχανήματος σε αυτό το τμήμα.

Αν όχι, μεταβείτε στο βήμα 2 για να αλλάξετε τη ρύθμιση της γλωττίδας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Μόλις επιβεβαιωθεί η σωστή γωνία του μηχανήματος, πρέπει να ρυθμιστεί το ύψος εργασίας του συλλέκτη χρησιμοποιώντας τους βοηθητικούς

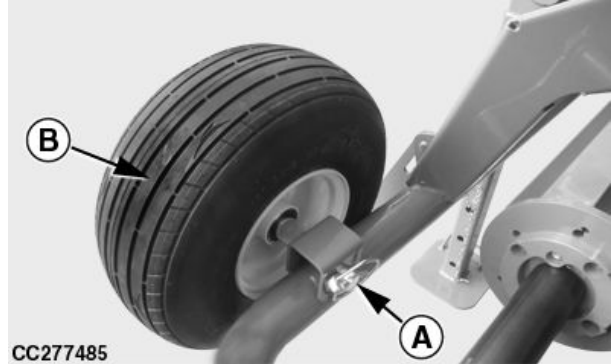
τροχούς βάθους. Βλ. Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού.

ga87848,1679991710200 -30-06APR23-2/2

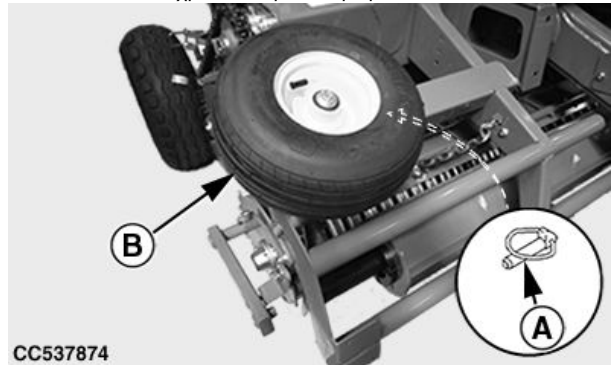
Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
2. Αφαιρέστε το βοηθητικό τροχό (B) από το στήριγμά του.
3. Τοποθετήστε το βοηθητικό τροχό (B) στο συλλέκτη, σύμφωνα με την απεικόνιση. Ασφαλίστε με τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

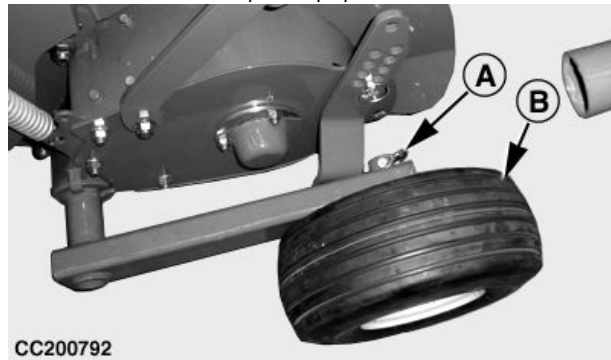
A—Πείρος ταχείας ασφάλισης B—Βοηθητικός τροχός βάθους



Μέχρι τον σειριακό αριθμό 219999



Από σειριακό αριθμό 220000



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1681390273440 -30-31MAY23-1/2

CC277485—UN—18JUL16

CC537874—UN—01JUN22

CC200792—UN—12APR13

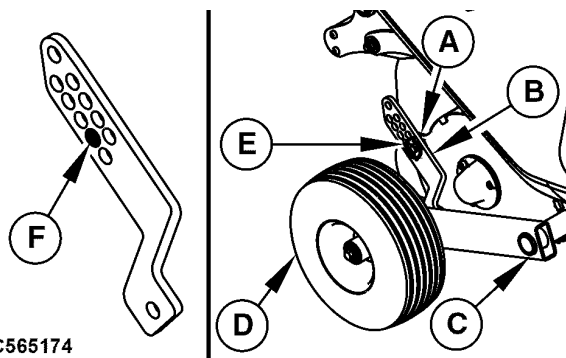
Αρχική ρύθμιση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους:

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
2. Επιλέξτε τη θέση της οπής (F) στο υποστήριγμα (B) ως θέση εκκίνησης.
3. Τοποθετήστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Υποστήριγμα
C—Βραχίονας τροχού

D—Βοηθητικός τροχός βάθους
E—Πείρος
F—Θέση οπής

CC565174



CC565174—UN—13MAR23

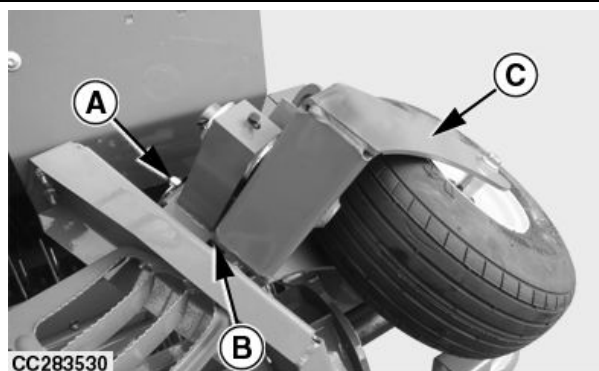
ga87848,1681390273440 -30-31MAY23-2/2

Τοποθέτηση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (B).
2. Αφαιρέστε τον κατευθυντήριο βοηθητικό τροχό (C) από το στήριγμά του.
3. Τοποθετήστε τον κατευθυντήριο βοηθητικό τροχό (C) στο συλλέκτη με τη χειρολαβή (D) σύμφωνα με την απεικόνιση και ασφαλίστε τον με τον πείρο (B) και τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

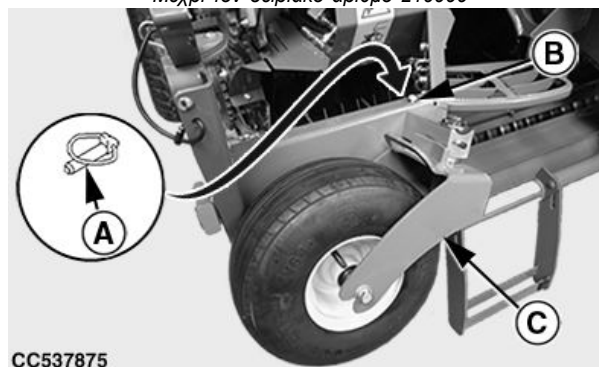
A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Πείρος

C—Στρεφόμενος βοηθητικός τροχός βάθους
D—Λαβή στρεφόμενου βοηθητικού τροχού βάθους



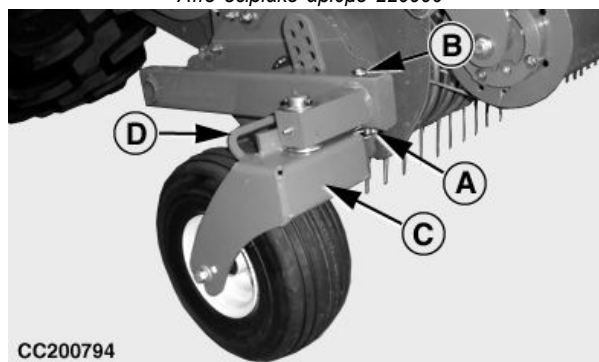
CC283530

Μέχρι τον σειριακό αριθμό 219999



CC537875

Από σειριακό αριθμό 220000



CC200794

CC283530—UN—18JUL16

CC537875—UN—01JUN22

CC200794—UN—12APR13

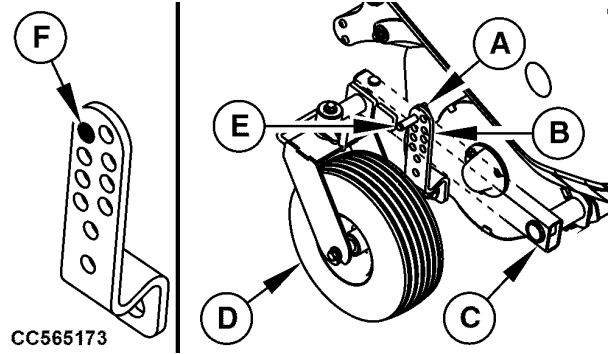
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1681390273533 -30-31MAY23-1/2

Αρχική ρύθμιση βοηθητικών τροχών βάθους:

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
2. Επιλέξτε τη θέση της οπής (F) στο υποστήριγμα (B) ως θέση εκκίνησης.
3. Τοποθετήστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Υποστήριγμα
C—Βραχίονας τροχού
D—Βοηθητικός τροχός βάθους
E—Πείρος
F—Θέση οπής



CC565173

CC565173—UN—13MAR23

ga87848,1681390273533 -30-31MAY23-2/2

Επιλογή ρολού διχτυού

Για να επιτύχετε την καλύτερη δυνατή απόδοση, συνιστούμε τη χρήση κυλίνδρων διχτυού της **John Deere**, τα οποία ανταποκρίνονται στις παρακάτω προδιαγραφές:

	Τυπικός κύλινδρος διχτυού XtraNet™	Κύλινδρος διχτυού CoverEdge™
Πλάτος υλικού (A)	1225 ± 10 mm (3 ft. 11,8 in. έως 4 ft. 0,6 in.)	1295 ± 10 mm (4 ft. 2,6 in. έως 4 ft. 3,4 in.)
Πλάτος πυρήνα (B)	Μέγιστη τιμή 1255 mm (4 ft. 1,4 in.)	Μέγιστη τιμή 1320 mm (4 ft. 4 in.)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η διάμετρος του κυλίνδρου διχτυού δεν επιτρέπεται να υπερβαίνει τα 30 cm (11,8 in.).

Το σύστημα δεσίματος διχτυού του χορτοδετικού δεν είναι συμβατό με το δίχτυ John Deere B-Wrap™.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να ρυθμίσετε τον αριθμό των στροφών διχτυού που πραγματοποιούνται σε έναν κύκλο δεσίματος, ανατρέξτε στην παράγραφο Ρύθμιση δεσίματος με δίχτυ της ενότητας Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.

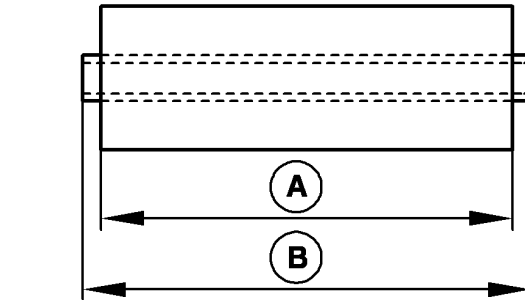
A—Πλάτος υλικού B—Πλάτος πυρήνα

Η ονομασία XtraNet είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company
Η ονομασία CoverEdge είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company
Η ονομασία John Deere B-Wrap είναι εμπορικό σήμα της Tama Plastic Industry



CC421116

CC421116—UN—22OCT20



CC1033200

CC1033200—UN—05AUG10

GA87848,0001305 -30-23JUL21-1/1

Προστασία του ρολού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προστατεύετε το υλικό του ρολού από υγρασία και φθορές. Να αφαιρείτε το προστατευτικό κάλυμμα μόνο κατά τη χρήση. Οι προεξοχές μπορούν να προκαλέσουν

κακή λειτουργία ή να επηρεάσουν τα δέματα. Μη χρησιμοποιείτε κολλητική ταινία απευθείας πάνω στο δίχτυ.

Αποθηκεύετε σε ένα ψυχρό, ξηρό μέρος, που δεν πέφτει άμεση ηλιακή ακτινοβολία.

CC03745,000023B -30-05JUL01-1/1

Φροντίδα διάταξης δεσίματος διχτυού

Πριν θέσετε σε λειτουργία το χορτοδετικό μηχάνημα ενεργήστε ως εξής:

Σκουπίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας και ελέγξτε για τυχόν κολλώδεις ουσίες. Μη χρησιμοποιείτε ΠΟΤΕ κατά τον καθαρισμό του λαστιχένιου κυλίνδρου τροφοδοσίας καυστικά υλικά καθαρισμού, όπως πετρέλαιο, βενζίνη, λάδι τερπεντίνης ή παρόμοια διαλυτικά.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην βάζετε ποτέ τάλκη στο λαστιχένιο κύλινδρο.

Συνιστάται να χρησιμοποιήσετε:

- Νερό
- Σαπουνάδα

TL81334,0000213 -30-12OCT17-1/1

Τοποθέτηση ρολού διχτυού

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν από την τοποθέτηση του ρολού διχτυού, αποσυνπλέξτε το δυναμοδότη, δέστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί. Περιμένετε να ακινητοποιηθούν όλα τα κινούμενα μέρη.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Το κάλυμμα δεσίματος διχτυού (A) έχει φόρτιση ελατηρίου και ανοίγει απότομα μόλις απασφαλίσει.

Τοποθετήστε τον κύλινδρο διχτυού:

1. Ανοίξτε τη δεξιά πλαϊνή πόρτα.
2. Ανοίξτε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος διχτυού (A) χρησιμοποιώντας τη λαβή (B).
3. Αφαιρέστε όλα τα υλικά συσκευασίας (συνδετήρες, αυτοκόλλητη ταινία και ούτω καθεξής).
4. Μόνο για στάνταρ κύλινδρο διχτυού: αφαιρέστε τα στοπ (C) από τα στηρίγματά τους και τοποθετήστε τα σε κάθε πλευρά του κυλίνδρου διχτυού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το ρολό διχτυού CoverEdge™ δεν χρειάζεται στοπ (C).

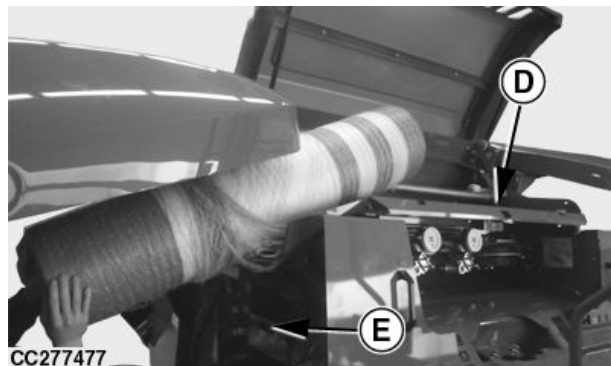
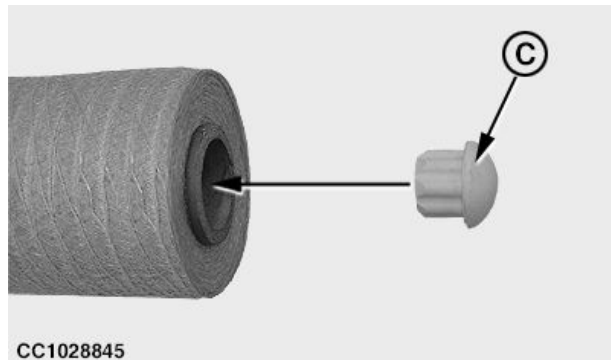
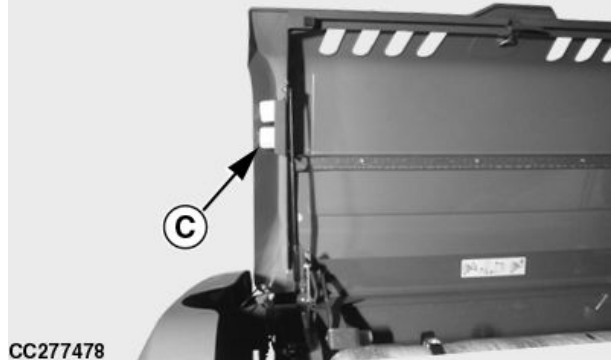
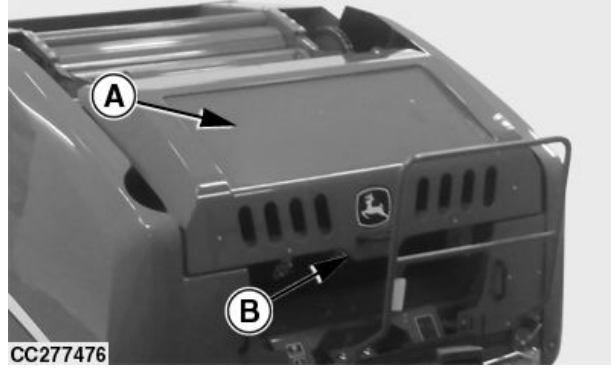
5. Περάστε το ρολό διχτυού μέσα από το χώρο διχτυού (D), όπως φαίνεται στο σχήμα, φροντίζοντας ώστε το δίχτυ να τραβηχτεί από το κάτω μέρος του ρολού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Τα δίχτυα της John Deere έχουν δύο μακριές έγχρωμες ταινίες, οι οποίες πρέπει να είναι προς τη δεξιά πλευρά του μηχανήματος.

Στον χώρο διχτυού (D) μπορούν να τοποθετηθούν δύο κύλινδροι διχτυού. Το κουτί διχτυού (E) μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί για την αποθήκευση ενός εφεδρικού κυλίνδρου διχτυού.

A—Κάλυμμα διάταξης
δεσίματος διχτυού
B—Λαβή
C—Στοπ

D—Χώρος διχτυού
E—Κουτί νήματος



CC277476—UN—18JUL16

CC277478—UN—18JUL16

CC1028845—UN—22DEC06

CC277477—UN—18JUL16

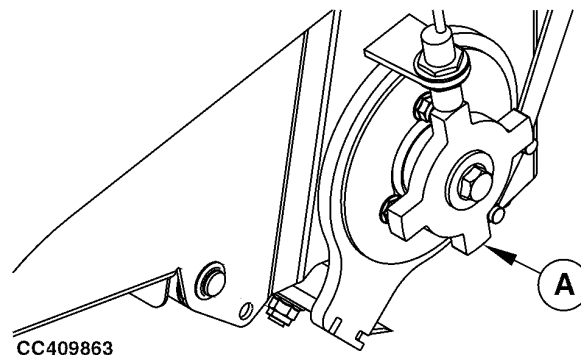
Η ονομασία CoverEdge είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

GA87848,0000B19 -30-19DEC18-1/1

Πέρασμα δικτυού μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην επιτρέπετε σε κανέναν να παραμένει κοντά στο μηχάνημα κατά την εργασία κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα. Να είστε προσεκτικοί κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα, μπορεί να σημειωθεί απροσδόκητη κίνηση.

Κατά την εργασία στο σύστημα δεσίματος, μη στρέψετε τον σταυρό (A) με το χέρι. Μην τραβάτε το δίχτυ και περιστρέψετε τον σταυρό (A) ταυτόχρονα.



A—Σταυρός

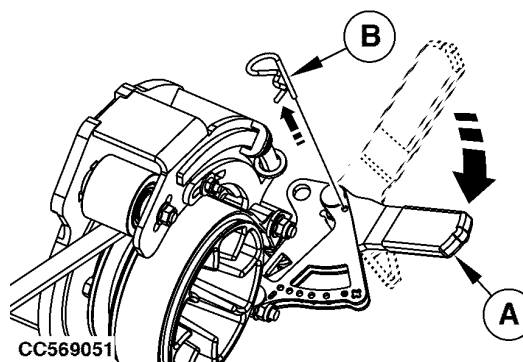
†181334,1676274131350 -30-06APR23-1/3

CC409863 —UN—06APR20

1. Αφαιρέστε το ελατήριο ασφάλισης πείρου (B).
2. Τραβήξτε τη λαβή (A) για να ελευθερωθεί το φρένο της διάταξης δεσίματος.

A—Λαβή

B—Ελατήριο ασφάλισης πείρου

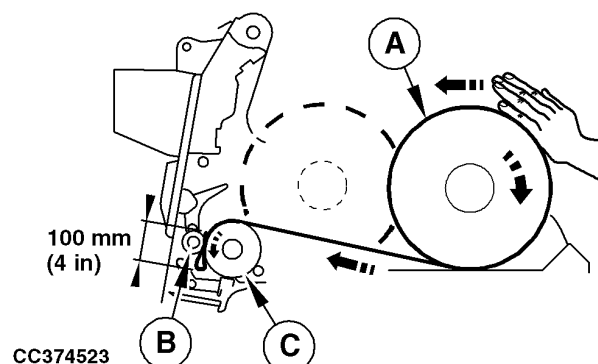


†181334,1676274131350 -30-06APR23-2/3

CC569051 —UN—19APR23

3. Φτιάξτε μια θηλιά με το δίχτυ και, στη συνέχεια, περάστε την ανάμεσα στο ρολό πιασίματος (B) και το λαστιχένιο ρολό (C), όπως απεικονίζεται.
4. Ενεργοποιήστε το φρένο διάταξης δεσίματος. Βλ. Λειτουργία φρένου διάταξης δεσίματος, στο τμήμα Λειτουργία του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.
5. Πιέστε τον κύλινδρο δικτυού (A) κόντρα στο λαστιχένιο ρολό (C), όπως απεικονίζεται.
6. Κλείστε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος δικτυού.
7. Κλείστε τη δεξιά πλαϊνή πόρτα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Στο τέλος κάθε ημέρας, συνιστάται η αφαίρεση του δικτυού από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας! Με αυτόν τον τρόπο, αποτρέπεται η δημιουργία κρούστας από υλικό δικτυού στο λαστιχένιο ρολό (C), αποφεύγοντας έτσι τυχόν προβλήματα κατά την εκκίνηση.



Πέρασμα δικτυού μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας

A—Κύλινδρος δικτυού
B—Ρολό πιασίματος

C—Λαστιχένιο ρολό

†181334,1676274131350 -30-06APR23-3/3

CC374523 —UN—09APR19

Επιλογή ρολού ταινίας δεσίματος

Για να επιτύχετε την καλύτερη δυνατή απόδοση, συνιστούμε τη χρήση του ρολού ταινίας **XtraCover™ της John Deere**, που ανταποκρίνεται στις παρακάτω προδιαγραφές:

	XtraCover™
Πάχος	16 μm (630 μικροΐντσες)
Πλάτος υλικού	1380 mm (4 ft. 2-1/4 in.)
Μήκος	2000 m (6560 ft.)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η διάμετρος του ρολού ταινίας δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 25 cm (10 in.).



CC421117 —UN—22OCT20

GA87848,0000FAC -30-28OCT20-1/1

Φροντίδα του ρολού ταινίας δεσίματος

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προστατεύετε το ρολό ταινίας από υγρασία και ενδεχόμενη ζημιά. Μην αφαιρείτε το προστατευτικό κάλυμμα, παρά μόνο πριν από τη χρήση. Τυχόν σκισίματα και κοψίματα μπορεί να προκαλέσουν ασταθή απόδοση και

να επηρεάσουν την ανθεκτικότητα των δερμάτων στις καιρικές συνθήκες. Μην χρησιμοποιείτε κολλητική ταινία απευθείας επάνω στην ταινία.

Να φυλάσσεται σε δροσερό, στεγνό μέρος, μακριά από το φως του ηλίου.

ti81334,1685429334465 -30-30MAY23-1/1

Φροντίδα διάταξης δεσίματος ταινίας

Πριν θέσετε σε λειτουργία το χορτοδετικό μηχάνημα ενεργήστε ως εξής:

Σκουπίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας και ελέγξτε για τυχόν κολλώδη υλικά. Μην χρησιμοποιείτε ΠΟΤΕ κατά τον καθαρισμό του λαστιχένιου κυλίνδρου τροφοδοσίας καυστικά υλικά καθαρισμού, όπως πετρέλαιο, βενζίνη, λάδι τερπεντίνης ή παρόμοια διαλυτικά.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην ρίχνετε ποτέ τάλκη στο λαστιχένιο κύλινδρο.

Συνιστάται να χρησιμοποιήσετε:

- Νερό
- Σαπουνάδα

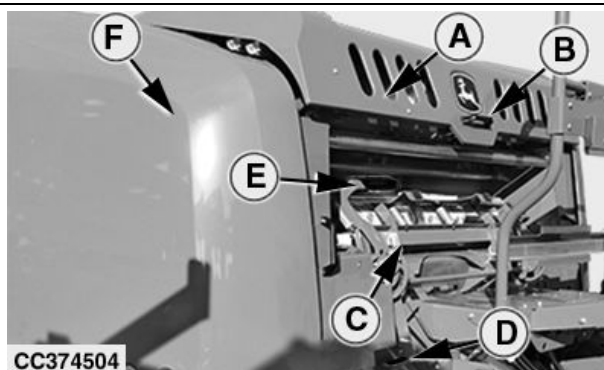
ti81334,1685429334401 -30-30MAY23-1/1

Ρύθμιση στοπ ρολού ταινίας δεσίματος

1. Ανοίξτε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος διχτυού (A) χρησιμοποιώντας τη λαβή (B).
2. Βγάλτε τον κύλινδρο διχτυού, όπως απαιτείται.
3. Σηκώστε τη λαβή ασφάλισης (D).
4. Κατεβάστε τον βραχίονα πίεσης ταινίας (C) με τη λαβή (E).
5. Απομακρύνετε όλα τα υλικά συσκευασίας (συνδετήρες, αυτοκόλλητη ταινία κ.λπ.).

A—Κάλυμμα δεσίματος
διχτυού
B—Λαβή
C—Λαβή ασφάλισης

D—Βραχίονας πίεσης ταινίας
E—Λαβή
F—Δεξιά πλαϊνή θύρα



CC374504

CC374504 —UN—02APR19

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682581944234 -30-27APR23-1/3

6. Ρυθμίστε το στοπ κυλίνδρου (A).

a. Λασκάρετε τη βίδα (B).

b. Μετακινήστε το στοπ (A) έτσι ώστε ο κύλινδρος να είναι κεντραρισμένος πάνω στον βραχίονα πίεσης ταινίας (C).

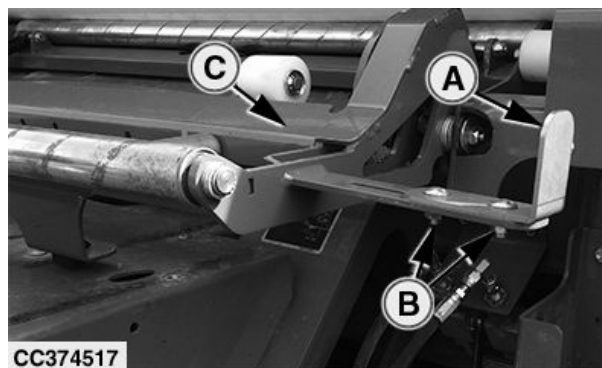
c. Σφίξτε τη βίδα (B).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι η ταινία έλκεται από το επάνω μέρος του κυλίνδρου προς το μηχάνημα.

7. Τοποθετήστε το ρολό μεμβράνης. Βλ. Τοποθέτηση ρολού ταινίας δεσίματος σε αυτό το τμήμα.

A—Στοπ
B—Βίδα

C—Βραχίονας πίεσης ταινίας



CC374517 —UN—02APR19

ga87848,1682581944234 -30-27APR23-2/3

8. Ρυθμίστε τα στοπ ρολού (A) ανάλογα με το πλάτος του ρολού, έτσι ώστε το ρολό να είναι κεντραρισμένο πάνω στον βραχίονα πίεσης ταινίας.

a. Αφαιρέστε το παξιμάδι (C).

b. Αφαιρέστε το στοπ (A).

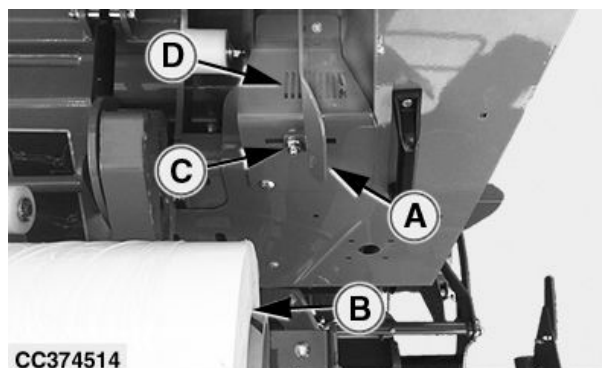
c. Τοποθετήστε το στοπ (A) στην επιθυμητή οπή (D).

d. Τοποθετήστε το παξιμάδι (C).

e. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά του βραχίονα πίεσης ταινίας.

9. Περάστε την ταινία. Βλ. Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας, σε αυτό το τμήμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το ρολό ταινίας δεσίματος μπορεί να φυλάσσεται στον χώρο του διχτυού/ταινίας.



A—Στοπ ρολού
B—Ρολό

C—Παξιμάδι
D—Οπή

CC374514 —UN—02APR19

ga87848,1682581944234 -30-27APR23-3/3

Τοποθέτηση ρολού ταινίας δεσίματος

1. Ανοίξτε τη δεξιά πλαϊνή θύρα (F).

2. Σηκώστε τη λαβή ασφάλισης (D).

3. Κατεβάστε τον βραχίονα πίεσης ταινίας (C) με τη λαβή (E).

4. Ανοίξτε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος διχτυού (A) με τη λαβή (B).

A—Κάλυμμα δεσίματος
διχτυού

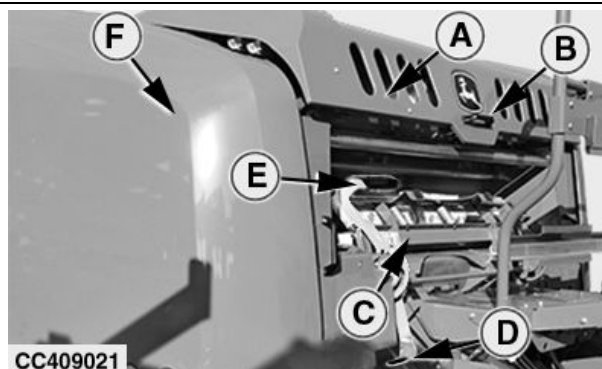
D—Λαβή ασφάλισης

B—Λαβή

E—Λαβή

C—Βραχίονας πίεσης ταινίας

F—Δεξιά πλαϊνή θύρα



CC409021 —UN—13MAR20

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

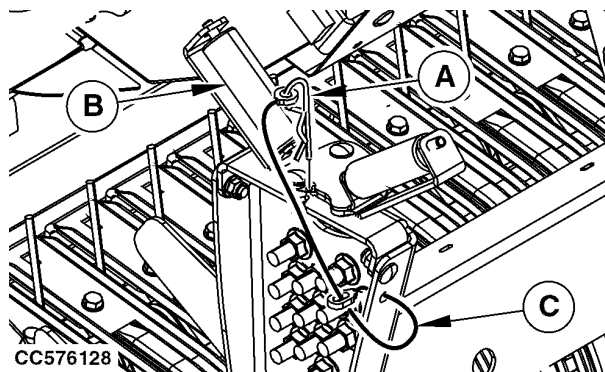
†81334,1676274548694 -30-28APR23-1/4

5. Αφαιρέστε τον πείρο (A) για να απασφαλίσετε το στήριγμα του περιστρεφόμενου κυλίνδρου (B).
6. Περιστρέψτε το στήριγμα του περιστρεφόμενου κυλίνδρου (B) κατά 90°.

A—Πείρος

C—Κολάρο

B—Στήριγμα περιστρεφόμενου
κυλίνδρου



CC576128 —UN—28APR23

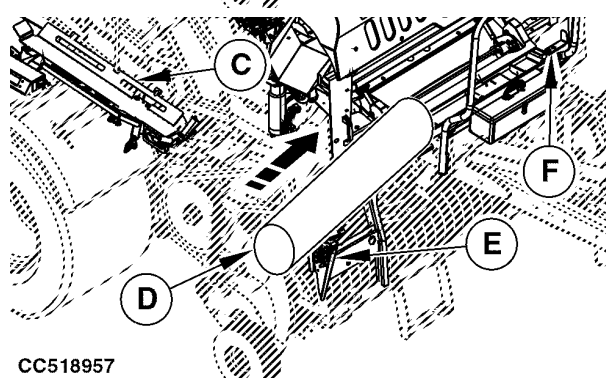
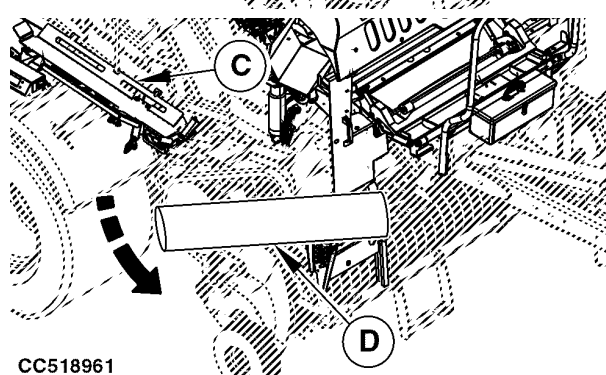
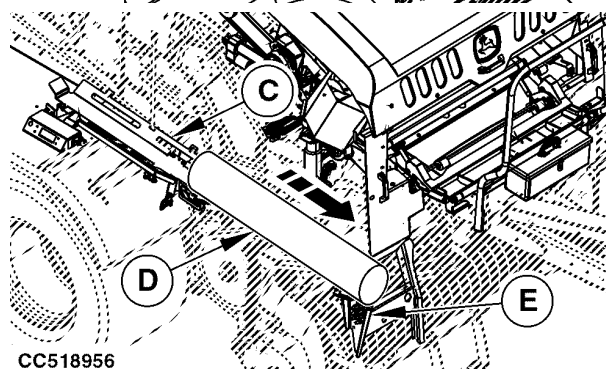
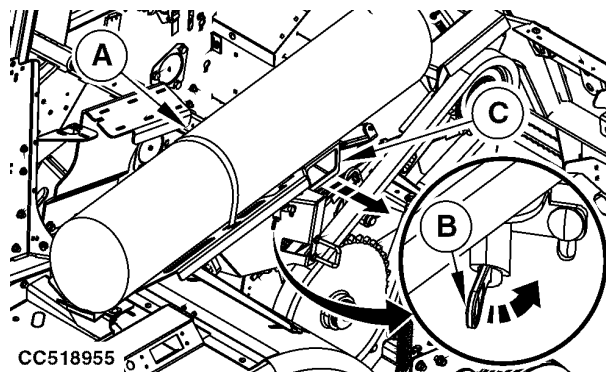
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1676274548694 -30-28APR23-2/4

7. Αφαιρέστε τον ιμάντα (A).
8. Περιστρέψτε την κλειδαριά (B) και στη συνέχεια τραβήξτε τη ράβδο (C).
9. Περιστρέψτε και ευθυγραμμίστε τη ράβδο (C) με το στήριγμα του περιστρεφόμενου κυλίνδρου (E).
10. Σπρώξτε το ρολό δεσίματος μεμβράνης (D) στο στήριγμα του περιστρεφόμενου κυλίνδρου (E).
11. Ανασηκώστε το άκρο ρολού μεμβράνης δεσίματος (D).
12. Περιστρέψτε το ρολό μεμβράνης δεσίματος (D) κατά 90° για να το ευθυγραμμίσετε με τον βραχίονα πίεσης μεμβράνης.
13. Πιέστε το ρολό μεμβράνης δεσίματος στον βραχίονα πίεσης μέχρι να έρθει σε επαφή με το στοπ (F).

A—Ιμάντας
B—Κλειδαριά
C—Ράβδος

D—Ρολό ταινίας δεσίματος
E—Στήριγμα περιστρεφόμενου κυλίνδρου
F—Διακοπή

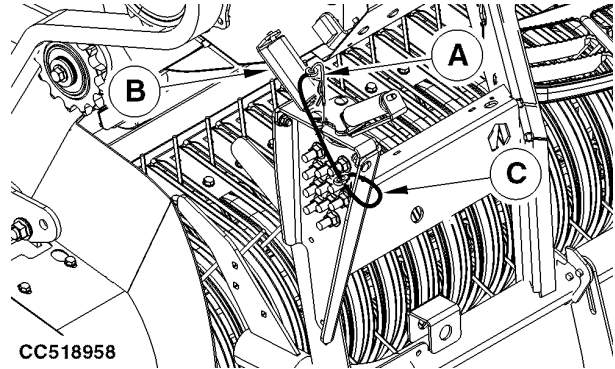


Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1676274548694 -30-28APR23-3/4

14. Τοποθετήστε τον πείρο (A) για να ασφαλίσετε το στήριγμα του περιστρεφόμενου κυλίνδρου (B).
15. Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας. Βλ. Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας, σε αυτό το τμήμα.

A—Πείρος
B—Στήριγμα περιστρεφόμενου κυλίνδρου
C—Κολάρο



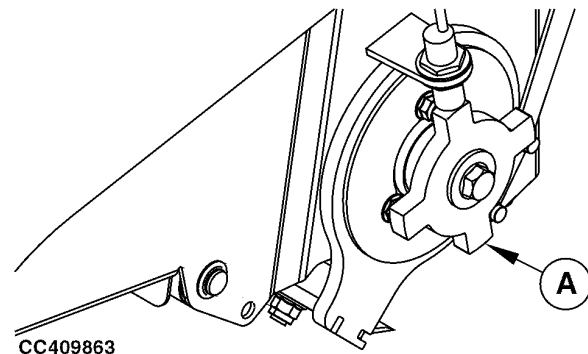
CC518958 —UN—14SEP21

††81334,1676274548694 -30-28APR23-4/4

Πέρασμα μεμβράνης δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην επιτρέπετε σε κανέναν να παραμένει κοντά στο μηχάνημα κατά την εργασία κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα. Να είστε προσεκτικοί κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα, μπορεί να σημειωθεί απροσδόκητη κίνηση.

Κατά την εργασία στο σύστημα δεσίματος, μη στρέψετε τον σταυρό (A) με το χέρι. Μη τραβάτε την ταινία και περιστρέψετε τον σταυρό (A) ταυτόχρονα.



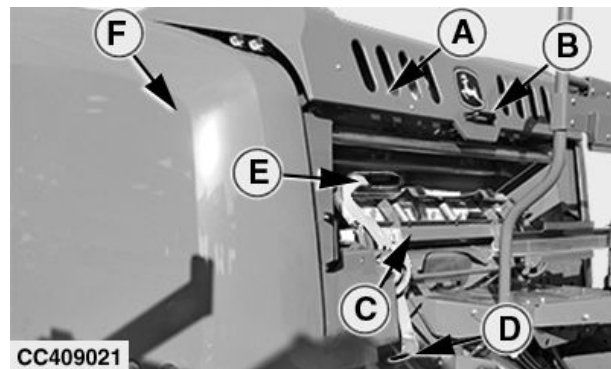
A—Σταυρός

CC409863 —UN—06APR20

††81334,1676274738691 -30-10MAY23-1/8

1. Ανοίξτε τη δεξιά πλαϊνή θύρα (F).
2. Σηκώστε τη λαβή ασφάλισης (D).
3. Κατεβάστε τον βραχίονα πίεσης ταινίας (C) με τη λαβή (E).
4. Ανοίξτε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος διχτυού (A) με τη λαβή (B).

A—Κάλυμμα δεσίματος διχτυού
B—Λαβή
C—Βραχίονας πίεσης ταινίας
D—Λαβή ασφάλισης
E—Λαβή
F—Δεξιά πλαϊνή θύρα



CC409021 —UN—13MAR20

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

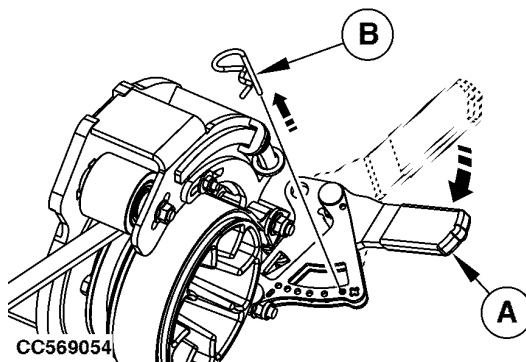
††81334,1676274738691 -30-10MAY23-2/8

5. Αφήστε το φρένο της διάταξης δεσίματος:

- Σημειώστε τη θέση του ελατηρίου ασφάλισης του πείρου (B).
- Βγάλτε τη φουρκέτα ασφαλείας (B).
- Τραβήξτε τη λαβή (A), για να ελευθερώσετε το φρένο.

A—Λαβή

B—Ελατήριο ασφάλισης
πείρου



CC569054 —UN—19APR23

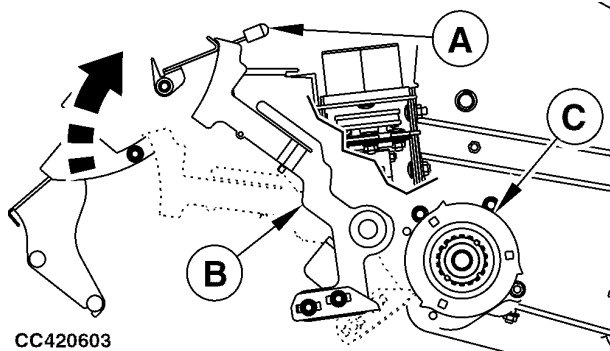
ti81334,1676274738691 -30-10MAY23-3/8

6. Σηκώστε τον μοχλό φρένου (B) και κλειδώστε τον στη θέση του με τον μοχλό (A).

A—Μοχλός

B—Μοχλός φρένου

C—Ρολό σπασίματος ταινίας
(αρ. 24)



CC420603 —UN—12NOV20

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1676274738691 -30-10MAY23-4/8

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν τοποθετείτε καινούριο ρολό ταινίας δεσίματος, να βεβαιώνετε ότι στο ρολό δεν υπάρχουν κοψίματα ή ζημιές. Μπορεί να προκληθεί σχίσσιμο κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος.

7. Ξετυλίξτε επαρκές μήκος (A) της ταινίας:

Προδιαγραφές

Ξετύλιγμα ταινίας

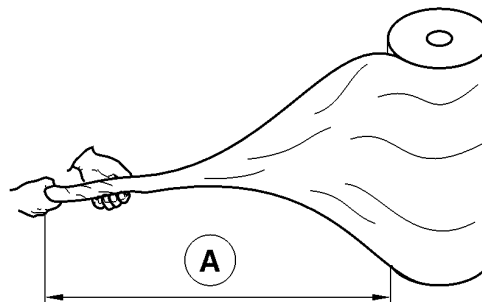
πριν από την

τοποθέτηση—Μήκος..... 1,5 m
(5 ft)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι η ταινία έλκεται από το επάνω μέρος του κυλίνδρου προς το μηχάνημα.

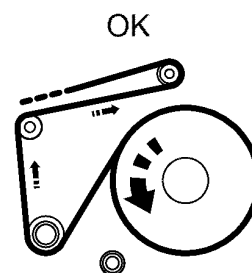
8. Τοποθετήστε το ρολό ταινίας. Βλ. Τοποθέτηση ρολού ταινίας δεσίματος σε αυτό το τμήμα.

A—Απόσταση

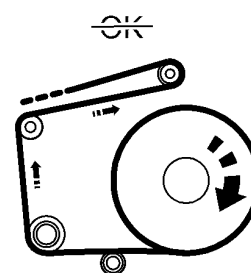


CC420594

CC420594 —UN—22OCT20



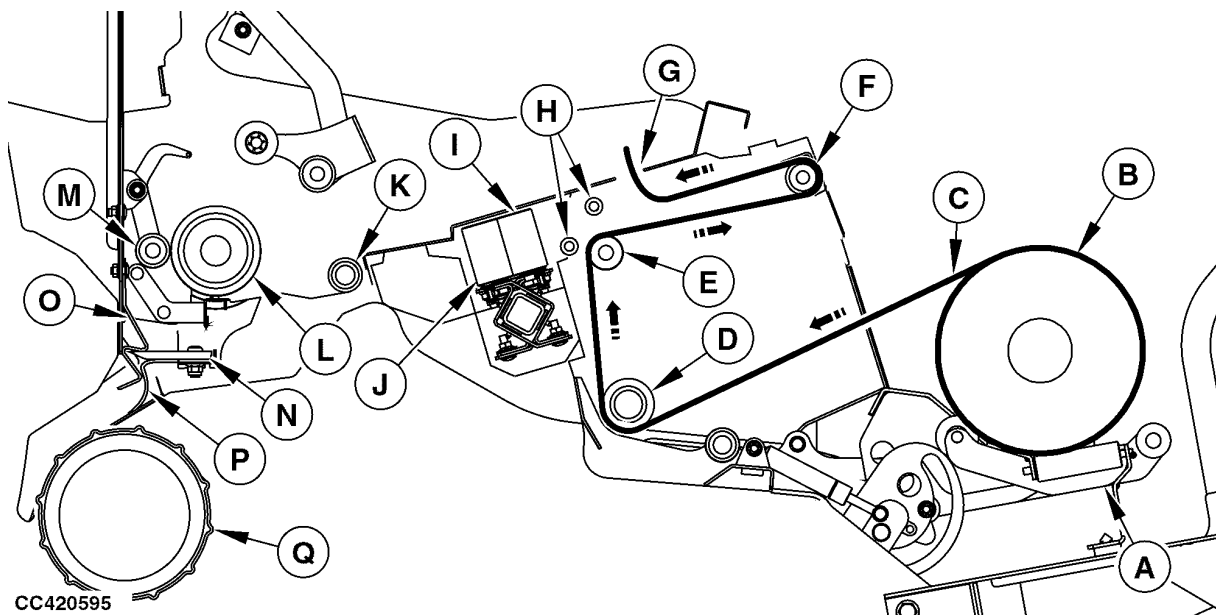
CC420602



CC420602 —UN—22OCT20

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†181334,1676274738691 -30-10MAY23-5/8



CC420595

9. Περάστε την ταινία από τους κύλινδρους (D) και (E).
10. Περάστε την ταινία από το καθοδηγητικό ρολό (F).
11. Τραβήξτε την ταινία μέσω της οπής (G) μέσα στο πλαίσιο δεσίματος.
12. Ανασηκώστε τον βραχίονα πίεσης (R) με τη λαβή (S).
13. Κατεβάστε τη λαβή ασφάλισης (T).

A—Βραχίονας πίεσης

B—Ρολό μεμβράνης

C—Μεμβράνη

D—Ρολό σπασίματος

E—Καθοδηγητικό ρολό

F—Καθοδηγητικό ρολό

G—Οπή

H—Καθοδηγητικό ρολό

I—Αριστερός κύλινδρος

J—Δεξιός κύλινδρος σχοινιού

K—Καθοδηγητικό ρολό

L—Λαστιχένιο ρολό

M—Ρολό πιασίματος

N—Μαχαίρι

O—Αντιμάχαιρο

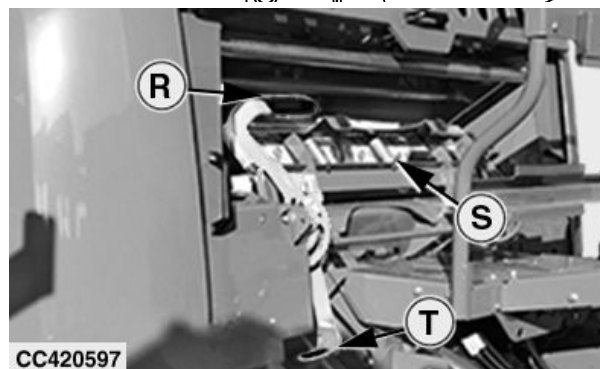
P—Λαστιχένιος οδηγός

Q—Κύλινδρος αρ. 15

R—Βραχίονας πίεσης

S—Λαβή

T—Λαβή ασφάλισης



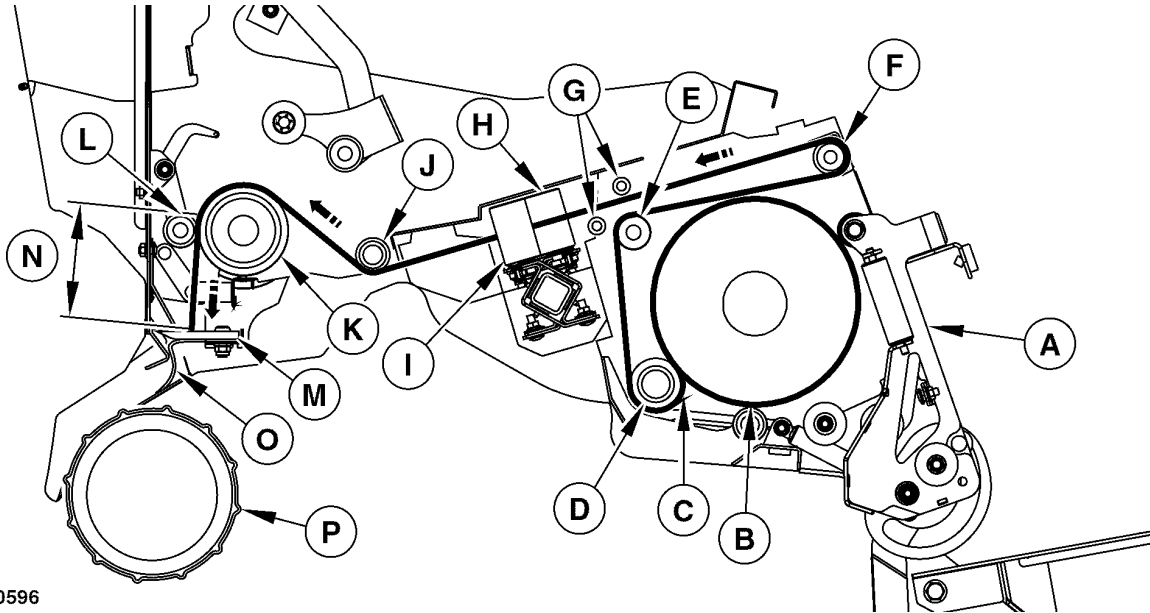
CC420597

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1676274738691 -30-10MAY23-6/8

CC420595 —UN—12NOV20

CC420597 —UN—22OCT20



CC420596

CC420596—UN—12NOV20

A—Βραχίονας πίεσης
B—Ρολό μεμβράνης
C—Μεμβράνη
D—Ρολό σπασίματος
E—Καθοδηγητικό ρολό

F—Καθοδηγητικό ρολό
G—Καθοδηγητικό ρολό
H—Αριστερός κύλινδρος σχοινιού
I—Δεξιός κύλινδρος σχοινιού

J—Καθοδηγητικό ρολό
K—Λαστιχένιο ρολό
L—Ρολό πιασίματος
M—Μαχαίρι
N—Μήκος

O—Λαστιχένιος οδηγός
P—Κύλινδρος αρ. 15

14. Περάστε την ταινία ανάμεσα από τα καθοδηγητικά ρολά (G).
15. Περάστε την ταινία ανάμεσα από τους κυλίνδρους σχοινιού (H) και (I).
16. Περάστε την ταινία κάτω από το καθοδηγητικό ρολό (J).
17. Τραβήξτε επαρκές μήκος ταινίας (N), έτσι ώστε η ταινία να είναι σε επαφή με το μαχαίρι (M) όταν περνιέται.

Προδιαγραφές

Μήκος ταινίας από το ρολό πιασίματος έως το μαχαίρι—Μήκος..... 100 mm (4 in)

18. Περάστε την ταινία ανάμεσα στο λαστιχένιο ρολό (K) και το ρολό πιασίματος (L).
19. Περιστρέψτε το λαστιχένιο ρολό (K) μέχρι η ταινία να έρθει σε επαφή με το μαχαίρι (L).

††81334,1676274738691 -30-10MAY23-7/8

20. Ενεργοποιήστε το φρένο διάταξης δεσίματος:

- a. Μετακινήστε τη λαβή (A) στην σημειωμένη θέση.
- b. Τοποθετήστε το ελατήριο ασφάλισης πείρου (B) που αφαιρέσατε προηγουμένως.

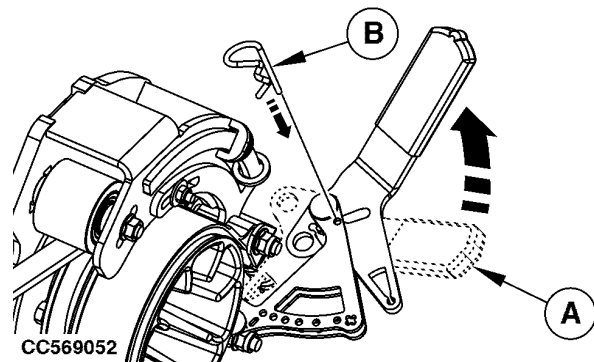
21. Κλείστε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος.

22. Κλείστε τη δεξιά πόρτα.

23. Ανάλογα με τις ανάγκες, βεβαιωθείτε ότι η τάνυση της ταινίας δεσίματος είναι σωστά ρυθμισμένη. Βλ. Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος, στο τμήμα Λειτουργία του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.

A—Λαβή

B—Ελατήριο ασφάλισης πείρου



CC569052

CC569052—UN—19APR23

††81334,1676274738691 -30-10MAY23-8/8

Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κάθε φορά που αφαιρείτε και τοποθετείτε έναν τροχό, ελέγχετε τη ροπή σύσφιξης των παξιμαδιών του τροχού στα χρονικά διαστήματα που προδιαγράφονται στην ενότητα Περίοδος στρωσίματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ελέγξτε και αντικαταστήστε τα φθαρμένα ή τα κατεστραμμένα παξιμάδια και ροδέλες, αν υπάρχουν.

Σφίξτε τα παξιμάδια των τροχών διαγωνίως με την ακόλουθη ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

Παξιμάδια
τροχών—Ροπή
σύσφιξης.....270 Nm
(200 lb.-ft.)



CC200789—JUN—12APR13

DC82261,00004CA -30-12AUG14-1/1

Σύνδεση

Χρησιμοποιείτε μόνο εγκεκριμένο σύστημα ζεύξης

ΠΡΟΣΟΧΗ: Χρησιμοποιείτε μόνο σύστημα ζεύξης εγκεκριμένο για το μηχάνημά σας σε συνδυασμό με την κατάλληλη διάταξη σύνδεσης τρακτέρ.

Ελέγχετε πάντα ότι το σύστημα ζεύξης συμμορφώνεται με τους τοπικούς κανονισμούς.

Εγκεκριμένα συστήματα ζεύξης για χορτοδοτικά κυλινδρικών δεμάτων

Συστήματα ζεύξης	Συνιστώμενη θέση γλωττίδας
DC217306	Χαμηλή
DC221194	Χαμηλή
DC223340	Χαμηλή
DC223342	Υψηλή
DC223344	Χαμηλή
DC223909	Χαμηλή
DC224136	Χαμηλή
DC225809	Χαμηλή
DC226463	Χαμηλή
DC239698	Χαμηλή

Τα συστήματα ζεύξης είναι σχεδιασμένα για ζεύξη στα ακόλουθα συστήματα ζεύξης τρακτέρ:

Κοτσαδούρα με σφαιρικό σύνδεσμο: DC217306, για σφαιρική διάταξη σύνδεσης τρακτέρ 80 mm (ISO24347).

Κοτσαδόρος με πείρο: DC221194· για δοκό έλξης τρακτέρ (ISO6489-3).

Ίσιο σύστημα ζεύξης με κρίκο 40 mm: DC223340· για σύστημα ζεύξης ρυμούλκας τρακτέρ (ISO6489-2) ή δοκό έλξης κατηγορίας 2 (ISO6489-3).

Γωνιακό σύστημα ζεύξης με κρίκο 40 mm: DC223342· για σύστημα ζεύξης ρυμούλκας τρακτέρ (ISO6489-2) ή δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 2 (ISO6489-3).

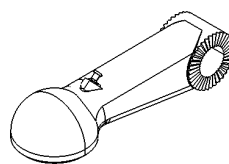
Ίσιο σύστημα ζεύξης με κρίκο 50 mm: DC223344· για υδραυλικό κοτσαδόρο τρακτέρ (ISO6489-1) ή σύστημα ζεύξης σταθερού πείρου (ISO6489-4).

Περιστρεφόμενο σύστημα ζεύξης με κρίκο 35 mm: DC223909, για μη περιστρεφόμενο σύστημα ζεύξης ρυμούλκας τρακτέρ (ISO6489-5), σύστημα ζεύξης σταθερού πείρου (ISO6489-4) ή δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 3 (ISO6489-3).

Περιστρεφόμενο σύστημα ζεύξης με κρίκο 50 mm: DC224136, για μη περιστρεφόμενο σύστημα ζεύξης ρυμούλκας τρακτέρ (ISO6489-5), σύστημα ζεύξης σταθερού πείρου (ISO6489-4) ή δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 3 (ISO6489-3).

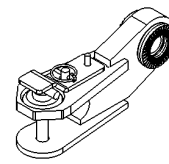
Ίσιο σύστημα ζεύξης με κρίκο 33 mm: DC225809, για δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 2 (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



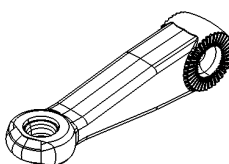
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



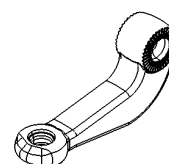
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



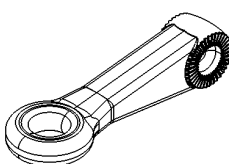
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



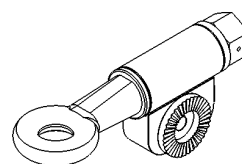
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



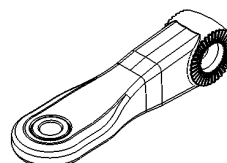
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

Ίσιο σύστημα ζεύξης με κρίκο 42 mm: DC226463, για δοκό έλξης τρακτέρ κατηγορίας 3 (ISO6489-3).

ga87848,1679649110541 -30-13APR23-1/1

CC565114 —UN—28FEB23

Προσάρτηση χορτοδετικού στο τρακτέρ

1. Ρυθμίστε τη δοκό έλξης, βλέπε Ρύθμιση δοκού έλξης στην ενότητα Προετοιμασία του τρακτέρ.
2. Πλησιάστε με την όπισθεν το τρακτέρ στο χορτοδετικό. Ευθυγραμμίστε το σύστημα ζεύξης του τρακτέρ με το μπροστινό μέρος της γλώσσας του χορτοδετικού.
3. Δέστε το χειρόφρενο του τρακτέρ, σβήστε τον κινητήρα και αφαιρέστε το κλειδί εκκίνησης.
4. Συνδέστε το χορτοδετικό στο τρακτέρ. Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.
5. Ξεδιπλώστε το βοηθητικό στήριγμα, βλέπε Ξεδιπλώμα βοηθητικού στηρίγματος σε αυτήν την ενότητα.
6. Συνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ. Βλ. Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ, σε αυτό το τμήμα.
7. Συνδέστε την αλυσίδα ασφαλείας, βλέπε Σύνδεση αλυσίδας ασφαλείας σε αυτήν την ενότητα.
8. Πραγματοποιήστε τη σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ. Βλ. Σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ, σε αυτό το τμήμα.
9. Συνδέστε την πρίζα ρυμούλκας. Βλ. Σύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας σε αυτό το τμήμα.
10. Συνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος. Βλ. Σύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC565106 —UN—19APR23

11. Συνδέστε τη δέσμη καλωδίων της βιντεοκάμερας, αν υπάρχει. Βλ. Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει), σε αυτό το τμήμα.
12. Συνδέστε τα φρένα. Βλ. Σύνδεση υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν) ή Σύνδεση αερόφρενων (αν υπάρχουν) σε αυτό το τμήμα.
13. Απενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του μηχανήματος, βλ. Απενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα) ή Απενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) σε αυτό το τμήμα.

ga87848,1677166146807 -30-19APR23-1/1

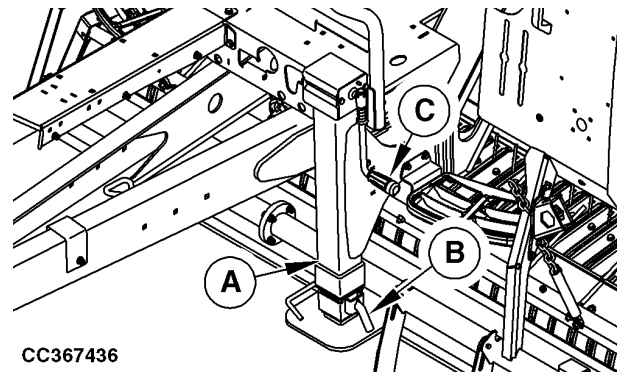
Αναδίπλωση βοηθητικού στηρίγματος

Μετά από την πρόσδεση του χορτοδετικού στο τρακτέρ, ανυψώστε το βοηθητικό στήριγμα (A) και στη συνέχεια ασφαλίστε το στη θέση αποθήκευσης, όπως φαίνεται στο σχήμα.

Ασφαλίστε το βοηθητικό στήριγμα (A) με τον πείρο (B) ως εξής:

A—Βοηθητικό στήριγμα
B—Πείρος

C—Λαβή



CC367436 —UN—17DEC18

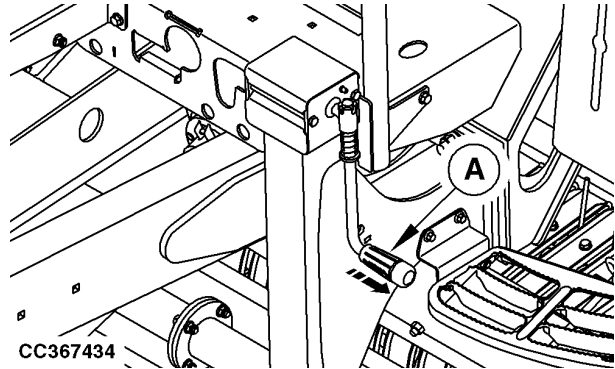
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1680791497552 -30-07APR23-1/4

1. Ανυψώστε το βοηθητικό στήριγμα μέχρι το τέρμα με τη βοήθεια της λαβής (A).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η ταχύτητα ανύψωσης ή καθόδου του βοηθητικού στηρίγματος μπορεί να αυξηθεί τραβώντας το από τη λαβή (A).

A—Λαβή



CC367434 —UN—17DEC18

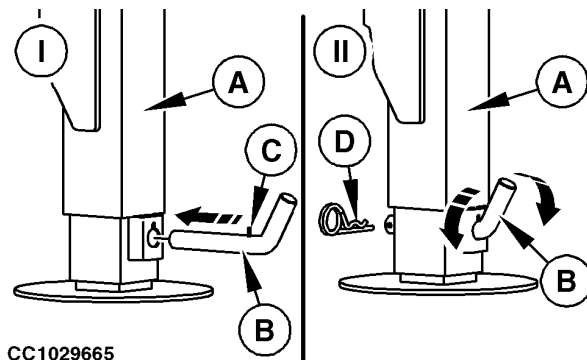
ga87848,1680791497552 -30-07APR23-2/4

2. Περάστε τον πείρο (B) όπως απεικονίζεται στο σχέδιο (I).
3. Για να ασφαλίσετε το βοηθητικό στήριγμα στη θέση αποθήκευσης, περιστρέψτε τον πείρο (B) και εισαγάγετε την περόνη ασφάλισης (D) στον πείρο (B), όπως φαίνεται στο σχήμα (II).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι η κοπίλια ασφάλισης (C) έχει μπει σωστά.

A—Βοηθητικό στήριγμα
B—Πείρος

C—Κοπίλια ασφάλισης
D—Ελατηριωτός πείρος ασφάλισης

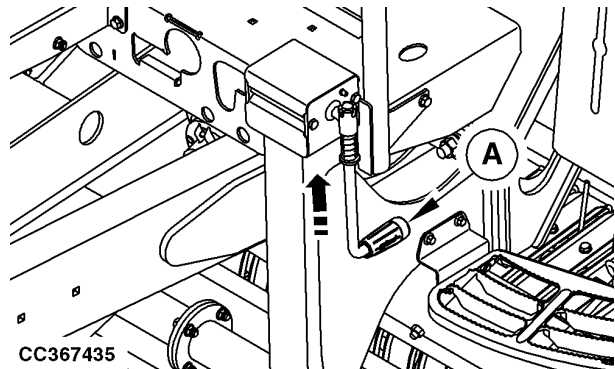


CC1029665 —UN—05SEP07

ga87848,1680791497552 -30-07APR23-3/4

4. Ανασηκώστε τη λαβή περιστροφής (A) και, στη συνέχεια, περιστρέψτε τη στη θέση αποθήκευσης.

A—Λαβή



CC367435 —UN—17DEC18

ga87848,1680791497552 -30-07APR23-4/4

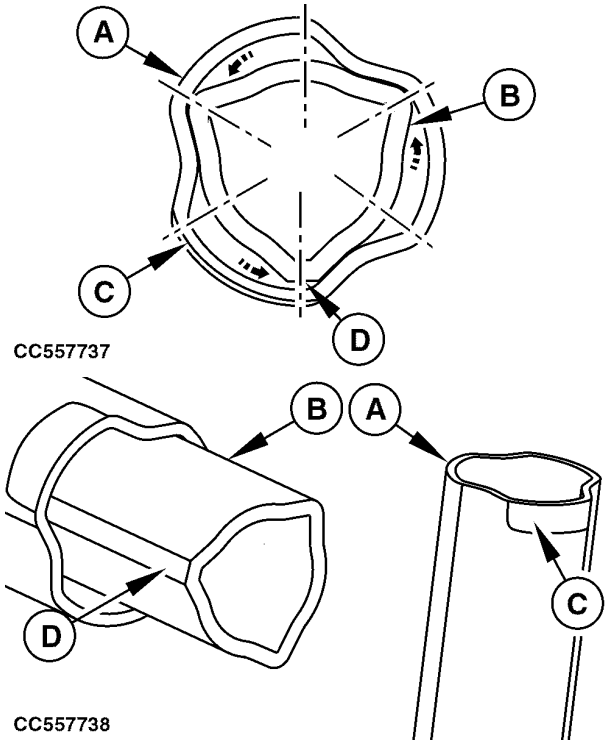
Τοποθέτηση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης

Τοποθετήστε τον άξονα δυναμοδότη συναρμολογώντας τον αρσενικό σωλήνα (B) στον θηλυκό σωλήνα (A), ευθυγραμμίζοντας την επίπεδη γωνία (D) με τη συνθλιμμένη πλευρά (C).

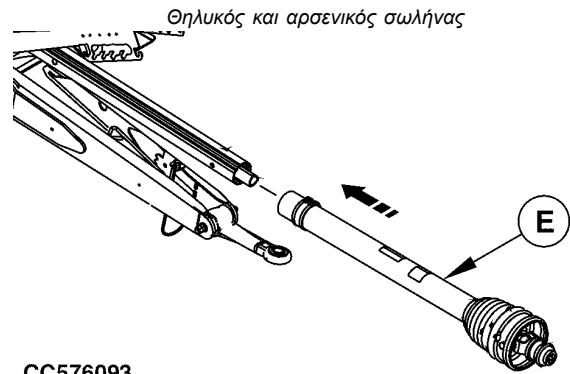
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ο αρσενικός σωλήνας (B) μπορεί να περιστραφεί ελεύθερα κατά περίπου 30 μοίρες στο εσωτερικό του θηλυκού σωλήνα (A).

A—Θηλυκός σωλήνας
B—Αρσενικός σωλήνας
C—Συνθλιμμένη πλευρά

D—Επίπεδη γωνία
E—Προστατευτικό κάλυμμα



CC557738



CC576093

Τοποθέτηση προστατευτικού καλύμματος Powerguard

ga87848,1679988549568 -30-26APR23-1/1

CC557737—UN—03MAR23

CC557738—UN—05APR23

CC576093—UN—26APR23

Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ

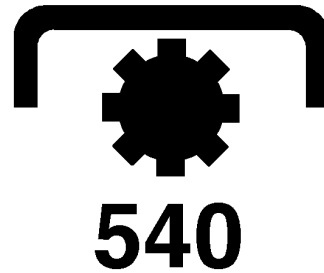
ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη συνδέετε ποτέ τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης ενώ λειτουργεί ο κινητήρας του τρακτέρ.

Για τη σύνδεση ή την αποσύνδεση του άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη δεν πρέπει σε καμία περίπτωση να χρησιμοποιήσετε ατσάλινο σφυρί.

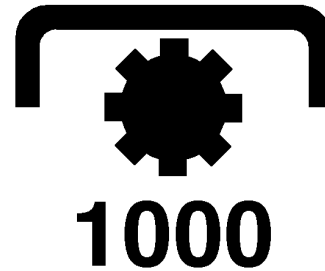
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Διατηρείτε τα πολύσφηνα του άξονα δυναμοδότη και του άξονα κίνησης απαλλαγμένα από βρωμιά, βρομιά, άχυρα και αγκάθια.

1. Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, δέστε το φρένο στάθμευσης και/ή μετακινήστε το μοχλό ταχυτήτων στη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
2. Τραβήξτε πίσω το κολάρο ασφάλισης (A). Το κολάρο ασφάλισης (A) θα κάνει "κλικ" και θα παραμείνει στην ανοικτή θέση.
3. Συνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη 540 ή 1000 σ.α.λ. του τρακτέρ. Για την επιλογή των στροφών του δυναμοδότη του τρακτέρ συμβουλευτείτε την ετικέτα στο χορτοδετικό. Σπρώξτε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης πάνω στον άξονα του δυναμοδότη του τρακτέρ, έως ότου το κολάρο ασφάλισης (A) κουμπώσει προς τα εμπρός. Το κολάρο ασφάλισης (A) θα κάνει "κλικ".
4. Για να ελέγξετε αν ο τηλεσκοπικός άξονας κίνησης έχει ασφαλίσει, τραβήξτε προς τα πίσω το προστατευτικό κάλυμμα (B). Μην τραβάτε το κολάρο ασφάλισης (A), γιατί θα ανοίξει η ασφάλεια.

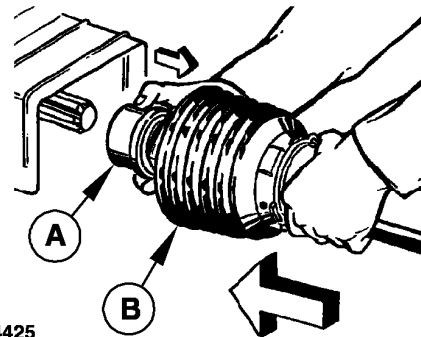
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για τη σωστή σύνδεση του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ, ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.



CC1020007



CC007602



CC1034425

A—Κολάρο ασφάλισης

B—Κάλυμμα

JD44289,000020D -30-03JAN17-1/1

CC1020007 —UN—08JUL01

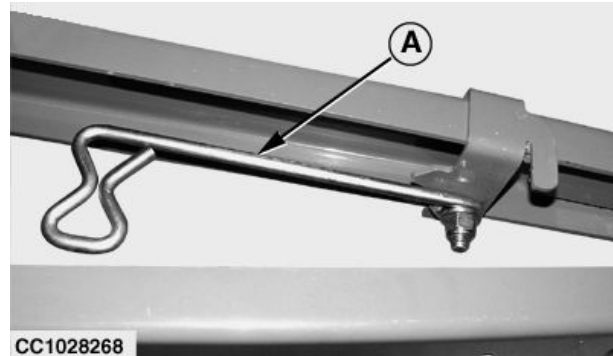
CC007602 —UN—02OCT96

CC1034425 —UN—15SEP11

Στήριγμα τηλεσκοπικού άξονα κίνησης

Κατά τη διάρκεια της λειτουργίας του χορτοδετικού στερεώστε το στήριγμα (A) κατά μήκος του πλαισίου πρόσδεσης, όπως φαίνεται στο σχήμα.

A—Στήριγμα



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -30-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

Σύνδεση αλυσίδας ασφαλείας

Αν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με αλυσίδα ασφαλείας, περάστε την αλυσίδα ασφαλείας μέσα από τον βρόχο της δοκού έλξης (αν υπάρχει) και συνδέστε τη στη δομή στήριξης της δοκού έλξης του τρακτέρ, όπως απεικονίζεται. Μη τη στερεώνετε στη δοκό έλξης. Εξαλείψτε όλη τη χαλαρότητα εκτός από όσο χρειάζεται για τις στροφές.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους, να τηρείτε πάντοτε τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας.



CC565106

1681334,1687177134758 -30-21JUN23-1/1

CC565106 —UN—19APR23

Σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Η μέγιστη πίεση λειτουργίας στους υδραυλικούς σωλήνες του χορτοδοτικού ανέρχεται περίπου στα 21000 kPa (210 bar, 3045 psi). Για την αποφυγή τραυματισμών από υγρά που διαρρέουν υπό πίεση, πριν από τη σύνδεση ή την αποσύνδεση των υδραυλικών σωληνώσεων, σβήστε τον κινητήρα και εκκονώστε την πίεση στο σύστημα. Πριν από την εφαρμογή πίεσης, σφίξτε όλες τις συνδέσεις.

Πριν από τη σύνδεση στο υδραυλικό σύστημα, απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όλοι οι υδραυλικοί ταχυσύνδεσμοι πρέπει να είναι απαλλαγμένοι από σκουπίδια, σκόνη και άμμο. Μέχρι να κάνετε τη σύνδεση, αφήνετε τα προστατευτικά πώματα πάνω στα ανοίγματα. Τα ξένα σωματίδια μπορεί να προκαλέσουν ζημιά στο υδραυλικό σύστημα.

1. Συνδέστε τους υδραυλικούς σωλήνες ανύψωσης θυρίδας

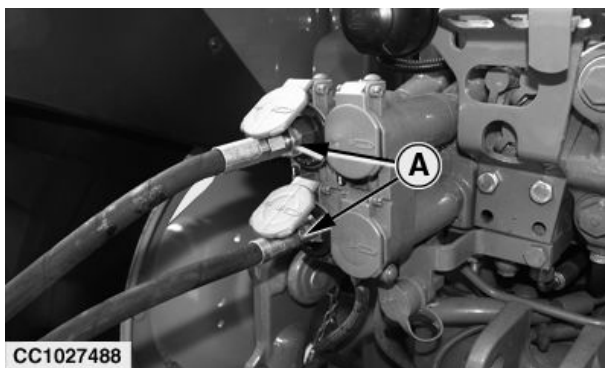
Για να λειτουργεί η πόρτα, συνδέστε τους υδραυλικούς σωλήνες πόρτας (A) σε βαλβίδα SCV διπλής ενέργειας.

Ελέγξτε τα σύμβολα (B) στα καλύμματα, τα οποία δείχνουν την κίνηση των κυλίνδρων, για να βεβαιωθείτε ότι συμφωνούν με τα σύμβολα (C) στην πινακίδα αναγνώρισης εύκαμπτων σωλήνων (D).

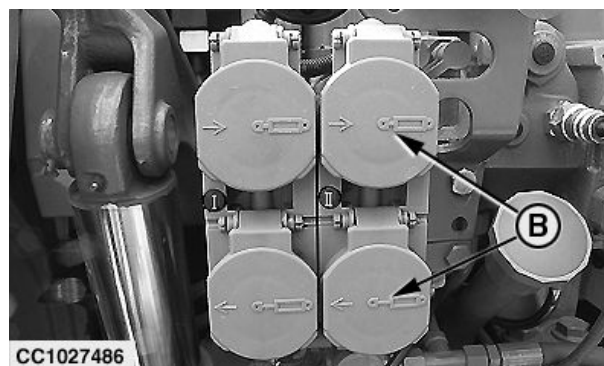
Σπρώξτε σταθερά τους σωλήνες στις υποδοχές σύνδεσης του τρακτέρ.

A—Υδραυλικοί σωλήνες θυρίδας
B—Σύμβολα SCV

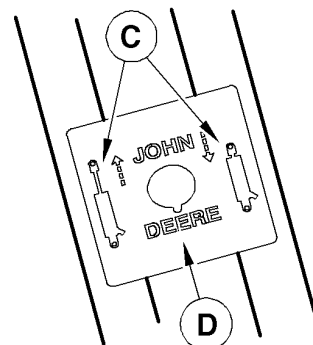
C—Σύμβολα πινακίδας αναγνώρισης
D—Πινακίδα αναγνώρισης σωλήνων



CC1027488



CC1027486



CC1026711

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1687437809891 -30-22JUN23-1/2

CC1027488 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

CC1026711 —UN—03DEC04

2. Σύνδεση υδραυλικών σωλήνων βαλβίδων ελέγχου συλλέκτη

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας για να συνδέσετε τον υδραυλικό σωλήνα του συλλέκτη στη συνιστώμενη πρίζα.

Για να λειτουργήσει ο ανυψωτήρας συλλέκτη, συνδέστε τους υδραυλικούς σωλήνες βαλβίδων ελέγχου συλλέκτη (A) σε μια βαλβίδα SCV διπλής ενέργειας.

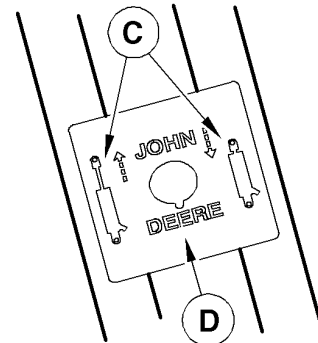
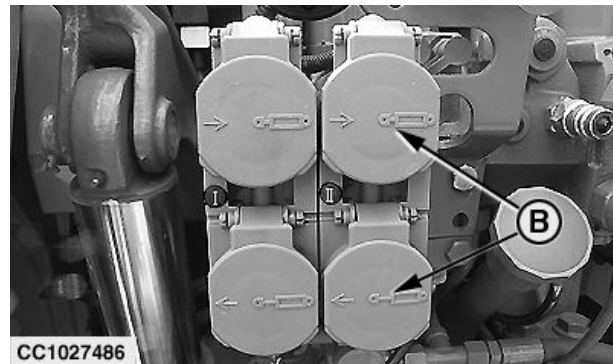
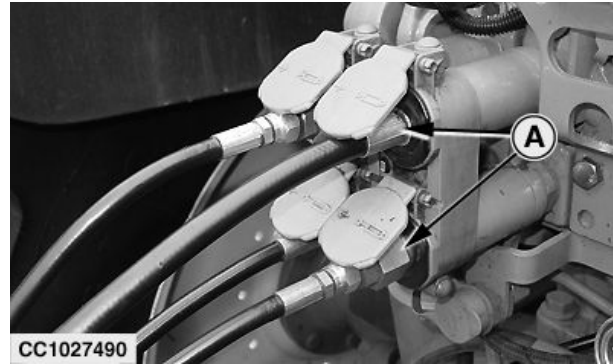
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η διαχείριση των μαχαιριών προκόφτη και του μηχανισμού πτώσης δαπέδου χρησιμοποιεί την ίδια βαλβίδα εξωτερικών παροχών με αυτήν που χρησιμοποιείται για τη λειτουργία ανόδου ή καθόδου του συλλέκτη.

Ελέγξτε τα σύμβολα (B) στα καλύμματα, τα οποία δείχνουν την κίνηση των κυλίνδρων, για να βεβαιωθείτε ότι συμφωνούν με τα σύμβολα (C) στην πινακίδα αναγνώρισης εύκαμπτων σωλήνων (D).

Ωθήστε σταθερά τους σωλήνες στις υποδοχές του τρακτέρ.

A—Υδραυλικός σωλήνας συλλέκτη
B—Σύμβολο SCV

C—Σύμβολο πινακίδας αναγνώρισης
D—Πινακίδα αναγνώρισης σωλήνων



CC1026711

ga87848,1687437809891 -30-22JUN23-2/2

CC1027490 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

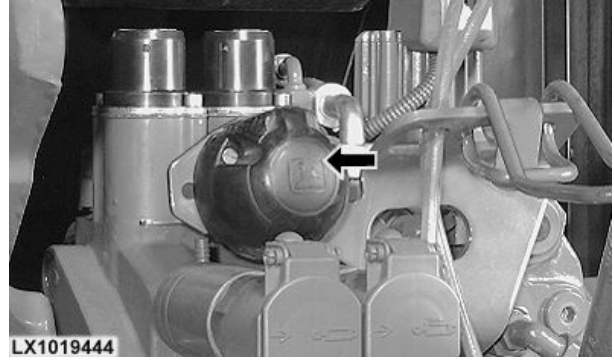
CC1026711 —UN—03DEC04

Σύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας

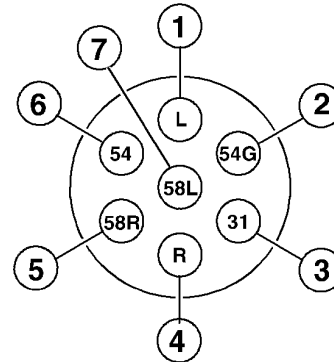
Συνδέστε το βύσμα φώτων δρόμου στην επταπολική πρίζα του τρακτέρ.

Η πλεξούδα καλωδίων των φώτων δρόμου του μηχανήματος αυτού συμμορφώνεται με το πρότυπο 1724 ISO.

Ακροδέκτης	Λειτουργία	Βοήθημα
1	Αριστερό φλας	L
2	—	54G
3	Γείωση	31
4	Δεξί φλας	R
5	Δεξιά φώτα θέσης και όγκου	58R
6	Φώτα φρένων	54
7	Αριστερά φώτα θέσης και όγκου	58L



Επταπολική πρίζα τρακτέρ



CC017032

GA87848,0000423 -30-05OCT17-1/1

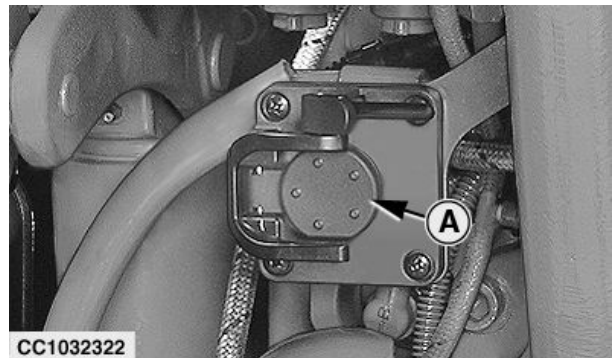
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Σύνδεση πλεξούδας καλωδίων μηχανήματος

Συνδέστε το βύσμα της πλεξούδας καλωδίων του μηχανήματος στο συνδετήρα αποσύνδεσης παρελκομένου ISOBUS (A).

A—Σύνδεσμος αποσύνδεσης
παρελκομένου ISOBUS



CC1032322

NB02380,0000233 -30-05DEC16-1/1

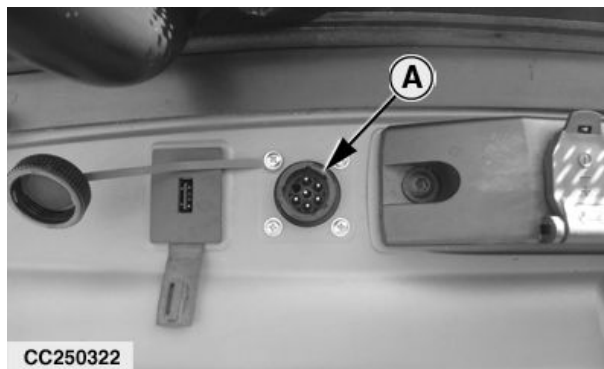
CC1032322 —UN—17DEC09

Σύνδεση δέσμης(ών) καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει)

Συνδεδεμένη βιντεοκάμερα από την πρίζα κάμερας του τρακτέρ (A) ή από την πρίζα εξωτερικής οθόνης (B). Για να την εντοπίσετε, βλ. Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.

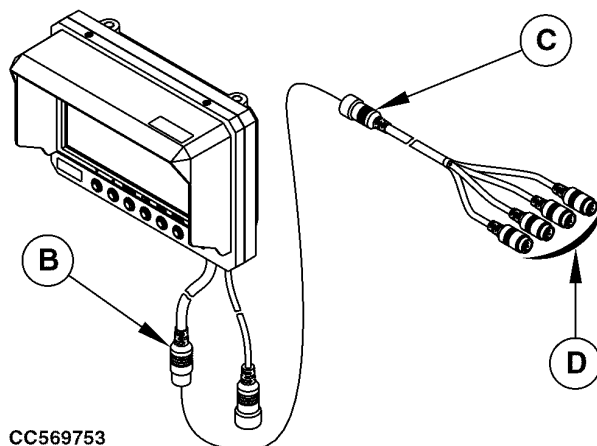
A—Πρίζα - Βιντεοκάμερα
Τρακτέρ
B—Βύσμα - Βιντεοκάμερα
εξωτερικής οθόνης

C—Βύσμα - Επέκταση στην
οθόνη
D—Βύσμα - Επέκταση στην
κάμερα



CC250322 —UN—30SEP15

Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας - Τρακτέρ



CC569753 —UN—09MAR23

Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας - Εξωτερική οθόνη

ga87848,1677243495187 -30-11MAY23-1/1

Σύνδεση υδραυλικών φρένων (εάν υπάρχουν)

Αφαιρέστε την τάπα από το σύνδεσμο (Α) των φρένων της ρυμούγκας και συνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα πίεσης αφού βεβαιωθείτε ότι οι συνδέσεις είναι τελείως καθαρές.

Τα υδραυλικά φρένα της ρυμούγκας λειτουργούν με πάτημα των πεντάλ φρένων. Η επίδραση των φρένων εξαρτάται από την πίεση που ασκείτε στα πεντάλ φρένων.

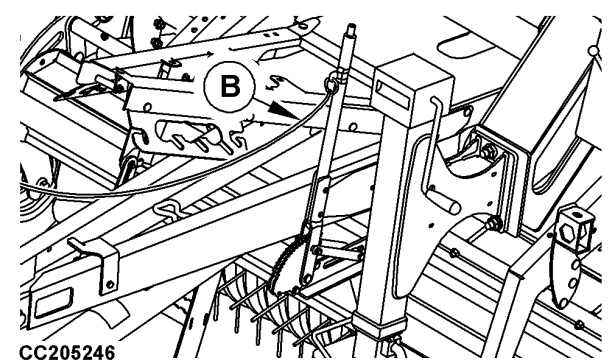
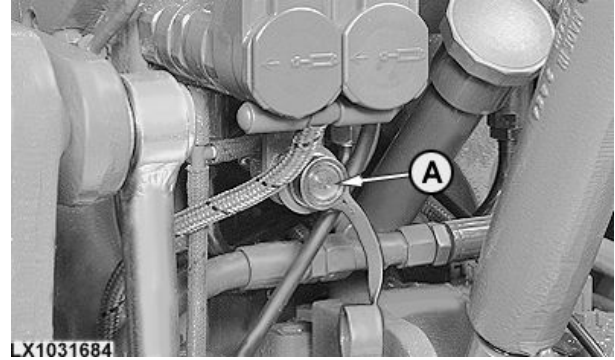
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Για να αποφύγετε την άσκοπη φθορά των φρένων, τηρείτε τα εξής:

Βεβαιωθείτε ότι ο εύκαμπτος σωλήνας πίεσης είναι συνδεδεμένος.

Όταν οδηγείτε σε κατηφόρα, επιλέξτε την ίδια ταχύτητα κιβωτίου με εκείνη που θα χρησιμοποιούσατε για να την ανεβείτε.

Ελέγχετε τακτικά τα υδραυλικά φρένα της ρυμούγκας για να βεβαιωθείτε ότι λειτουργούν σωστά.

Συνδέστε το σχοινί ασφαλείας (Β) στο τρακτέρ. Το σχοινί ασφαλείας ενεργοποιεί το φρένο στάθμευσης στην περίπτωση που το μηχάνημα αποσυνδεθεί κατά λάθος από το τρακτέρ.



A—Σύνδεσμος φρένων ρυμούγκας

B—Σχοινί ασφαλείας

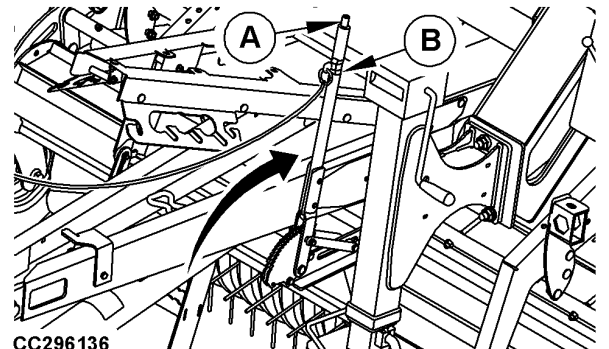
OUCC006,0001AD6 -30-02SEP13-1/1

Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα)

Για να λύσετε το φρένο στάθμευσης, τραβήξτε το μοχλό (Β), πιέστε το κουμπί (Α) και κατόπιν αφήστε ελεύθερο το μοχλό.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



CC296136

NB02380,00001B7 -30-07OCT16-1/1

Σύνδεση αερόφρενων (εάν υπάρχουν)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προσέξτε τα χρώματα των συνδέσμων.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι σύνδεσμοι και τα χρώματα συμμορφώνονται με το πρότυπο ISO 1728.

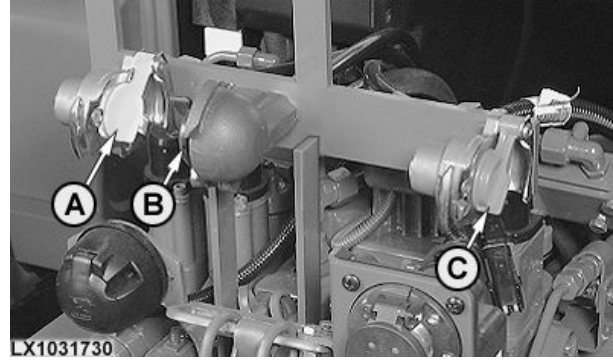
Πριν συνδέσετε τους σωλήνες πίεσης, βεβαιωθείτε ότι οι υποδοχές είναι καθαρές. Κάθε φορά που αποσυνδέετε τους σωλήνες, για προστασία από τη σκόνη κλείστε τις υποδοχές με τα πώματα.

Συνδέστε τον κίτρινο σωλήνα στην υποδοχή (A) κατόπιν τον κόκκινο σωλήνα στην υποδοχή (C). Η αποσύνδεση γίνεται με την αντίθετη σειρά.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προς αποφυγή της πρόωρης φθοράς των φρένων, τηρείτε τα εξής:

- Βεβαιωθείτε ότι οι σωλήνες πίεσης είναι συνδεδεμένοι.
- Όταν οδηγείτε σε κατηφόρα, επιλέξτε την ίδια ταχύτητα κιβωτίου με εκείνη που θα χρησιμοποιούσατε για να την ανεβείτε.
- Ελέγχετε τα αερόφρενα ρυμούλκας τακτικά για να βεβαιώνεστε ότι λειτουργούν σωστά.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν οι σωλήνες των φρένων αποσυνδέονται από το σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του



A—Κίτρινο (φρένο διπλής γραμμής)
B—Μαύρο (φρένο μονής γραμμής)

C—Κόκκινο (φρένο διπλής γραμμής, τροφοδοσία)

μηχανήματος ενεργοποιούνται αυτόματα. Βλέπε Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) στην ενότητα Μεταφορά και στάθμευση.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν η πίεση είναι υπερβολικά χαμηλή, τα φρένα του μηχανήματος ενεργοποιούνται αυτόματα.

DC82261,000059C -30-09JAN15-1/1

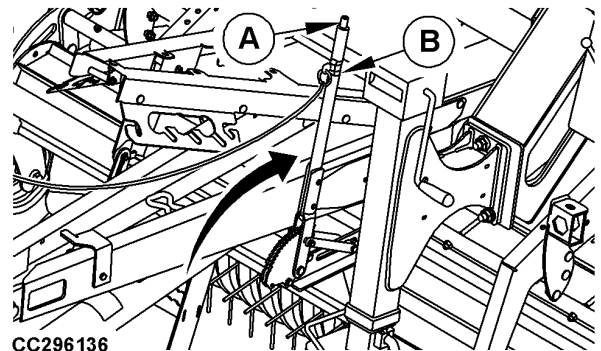
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)

Μοχλός φρένου στάθμευσης

Για να λύσετε το φρένο στάθμευσης, τραβήξτε το μοχλό (B), πιέστε το κουμπί (A) και κατόπιν αφήστε ελεύθερο το μοχλό.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



CC296136

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1680788637659 -30-06APR23-1/2

Βαλβίδα αερόφρενων

Αν οι σωλήνες των αερόφρενων δεν είναι συνδεδεμένοι ή αποσυνδεθούν κατά λάθος από το τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων ενεργοποιούνται αυτόματα.

Για να λύσετε τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων χειροκίνητα, πιέστε το κουμπί (Α).

Όταν οι εύκαμπτοι σωλήνες των αερόφρενων επανασυνδεθούν στο σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων απενεργοποιούνται αυτόματα.

A—Κουμπί



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1680788637659 -30-06APR23-2/2

Αποσύνδεση

Αποσύνδεση χορτοδετικού από τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Προς αποφυγή κινδύνου τραυματισμού από μη αναμενόμενη κίνηση:

- Σταθμεύστε τα μηχανήματα σε επίπεδη επιφάνεια.
 - Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και βάλτε τον λεβιέ ταχυτήτων στη θέση στάθμευσης PARK.
 - Αποσυμπλέξτε τον δυναμοδότη.
 - Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
1. Σταθμεύστε το χορτοδετικό σε επίπεδη επιφάνεια.
 2. Ενεργοποιήστε την ασφάλεια στάθμευσης του τρακτέρ, σβήστε τον κινητήρα και αφαιρέστε το κλειδί εκκίνησης.
 3. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του μηχανήματος, βλ. Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα) ή Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) σε αυτό το τμήμα.
 4. Αποσυνδέστε το φρένο, βλέπε Αποσύνδεση υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν) ή Αποσύνδεση αερόφρενων (αν υπάρχουν) σε αυτό το τμήμα.

5. Αποσυνδέστε τη δέσμη καλωδίων της βιντεοκάμερας. Βλ. Αποσύνδεση δέσμης(ών) καλωδίου βιντεοκάμερας (αν υπάρχει) σε αυτό το τμήμα.
6. Αποσυνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος, βλ. Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος σε αυτό το τμήμα.
7. Αποσυνδέστε την πρίζα της ρυμούλκας, βλ. Αποσύνδεση επταπολικής πρίζας ρυμούλκας σε αυτό το τμήμα.
8. Αποσυνδέστε το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ, βλ. Αποσύνδεση από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ σε αυτό το τμήμα.
9. Αποσυνδέστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ. Βλ. Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης από άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ, σε αυτό το τμήμα.
10. Ξεδιπλώστε το βοηθητικό στήριγμα, βλ. Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος σε αυτό το τμήμα.
11. Αποσυνδέστε την αλυσίδα ασφαλείας από το τρακτέρ.
12. Αποσυνδέστε το χορτοδετικό.
13. Οδηγήστε προσεκτικά το τρακτέρ μακριά από το χορτοδετικό.

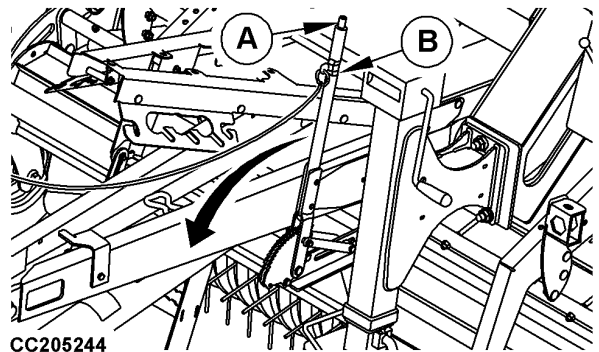
ga87848,1678972367503 -30-30MAY23-1/1

Δέσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα)

Τραβήξτε το μοχλό (B), για να δέσετε το φρένο στάθμευσης.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



CC205244—UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -30-26JUL16-1/1

Αποσύνδεση υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν)

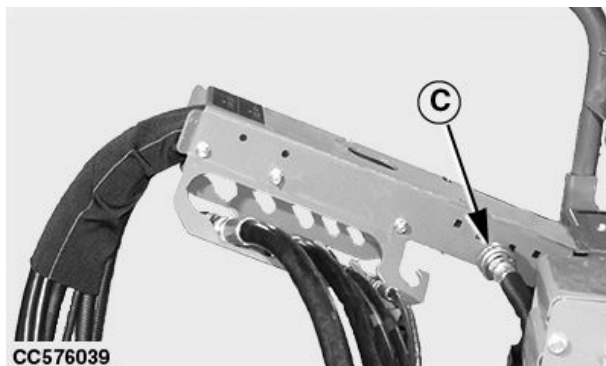
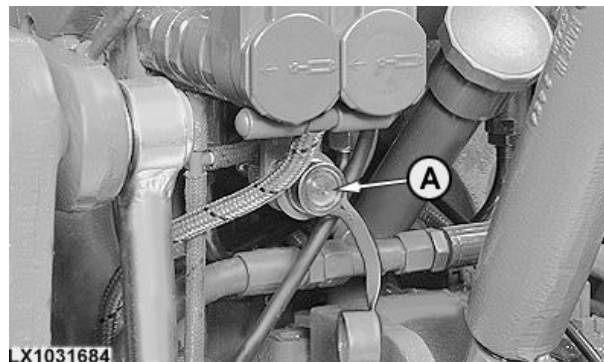
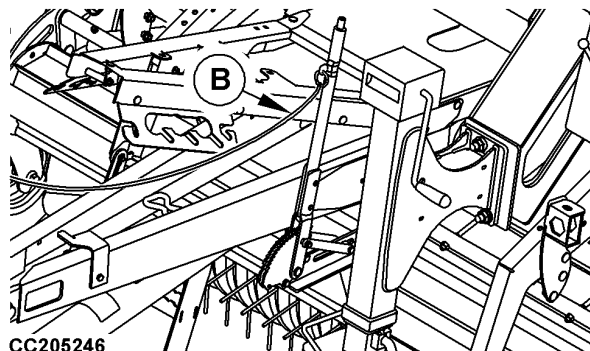
Αποσυνδέστε το σχοινί ασφαλείας (B) από το τρακτέρ.

Αποσυνδέστε τον σωλήνα πίεσης και τοποθετήστε το καπάκι στον ταχυσύνδεσμο φρένου ρυμούλκας (A).

Αποθηκεύστε το βύσμα του υδραυλικού φρένου στον χώρο αποθήκευσης του σωλήνα φρένου (C), όπως απεικονίζεται.

A—Ταχυσύνδεσμος φρένου
ρυμούλκας
B—Σχοινί ασφαλείας

C—Αποθήκευση σωλήνα
φρένου



tt81334,1687357582410 -30-21JUN23-1/1

CC205246—UN—16OCT13

LX1031684—UN—03APR03

CC576039—UN—21JUN23

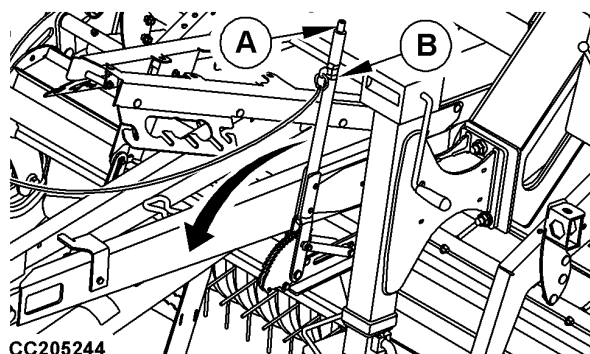
Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)

Μοχλός φρένου στάθμευσης

Τραβήξτε το μοχλό (B) για να δέσετε το φρένο στάθμευσης.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1680788935798 -30-06APR23-1/2

CC205244—UN—16OCT13

Βαλβίδα αερόφρενων

Αν οι σωλήνες των αερόφρενων δεν είναι συνδεδεμένοι ή αποσυνδεθούν κατά λάθος από το τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων ενεργοποιούνται αυτόματα.

Για να λύσετε τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων χειροκίνητα, πιέστε το κουμπί (A).

Όταν οι εύκαμπτοι σωλήνες των αερόφρενων επανασυνδεθούν στο σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων απενεργοποιούνται αυτόματα.

A—Κουμπί



CC565109

CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1680788935798 -30-06APR23-2/2

Αποσύνδεση αερόφρενων (εάν υπάρχουν)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Δώστε προσοχή στα χρώματα των ταχυσυνδέσμων.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι σύνδεσμοι και τα χρώματα συμμορφώνονται με το πρότυπο ISO 1728.

Αποσυνδέστε τον κόκκινο εύκαμπτο σωλήνα από τη σύνδεση (C) και στη συνέχεια τον κίτρινο εύκαμπτο σωλήνα από τη σύνδεση (A).

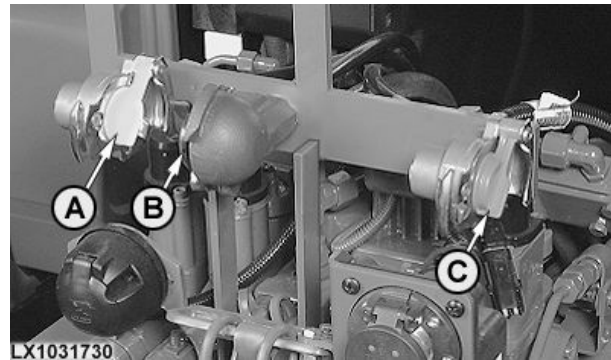
Κάθε φορά που αποσυνδέονται οι σωλήνες, σφραγίζετε τις συνδέσεις με καπάκια σκόνης.

Αποθηκεύστε τα βύσματα αερόφρενου στον χώρο αποθήκευσης σωλήνων (D).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν οι σωλήνες φρένων αποσυνδέονται από το σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του μηχανήματος ενεργοποιούνται αυτόματα. Βλέπε Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) στην ενότητα Μεταφορά και στάθμευση.

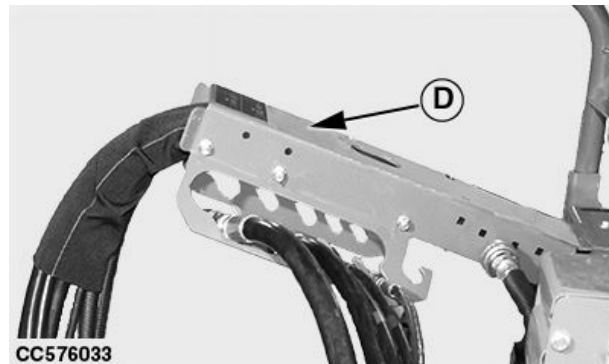
A—Κίτρινο (φρένο διπλής γραμμής)
B—Μαύρο (φρένο μονής γραμμής)

C—Κόκκινο (φρένο διπλής γραμμής, τροφοδοσία)
D—Αποθήκευση σωλήνων



LX1031730

LX1031730 —UN—13AUG03



CC576033

CC576033 —UN—21JUN23

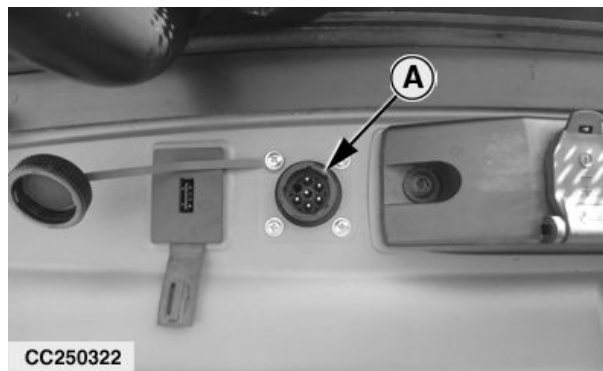
1181334,1687357722707 -30-21JUN23-1/1

Αποσύνδεση δέσμης(ών) καλωδίων βιντεοκάμερας (αν υπάρχει)

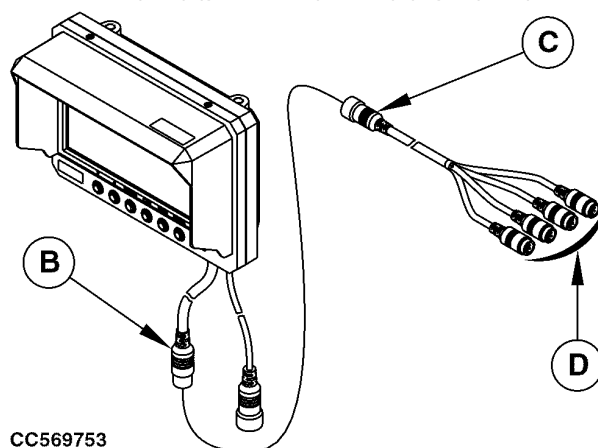
Αποσυνδέστε τη βιντεοκάμερα από την πρίζα της κάμερας του τρακτέρ (Α) ή από την πρίζα της εξωτερικής οθόνης (Β). Για να την εντοπίσετε, βλ. Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.

A—Πρίζα - Βιντεοκάμερα
Τρακτέρ
B—Βύσμα - Βιντεοκάμερα
εξωτερικής οθόνης

C—Βύσμα - Επέκταση στην
οθόνη
D—Βύσμα - Επέκταση στην
κάμερα



Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας - Τρακτέρ



Σύνδεση δέσμης καλωδίων βιντεοκάμερας - Εξωτερική οθόνη

ga87848,1678372040760 -30-10MAY23-1/1

CC250322 —UN—30SEP15

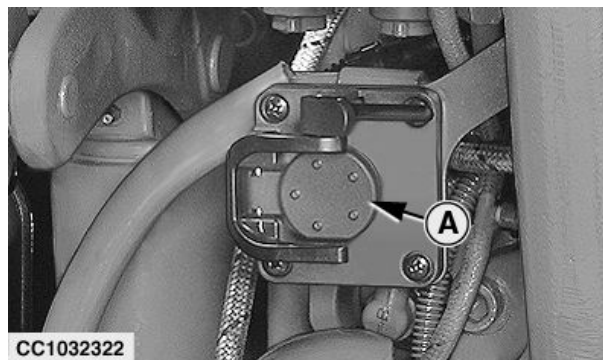
CC569753 —UN—09MAR23

Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Διακόψτε την παροχή ισχύος, πριν αποσυνδέσετε τη δέσμη καλωδίων.

Αποσυνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος από το βύσμα αποσύνδεσης του παρελκόμενου ISOBUS (A).

A—Βύσμα αποσύνδεσης
παρελκόμενου ISOBUS

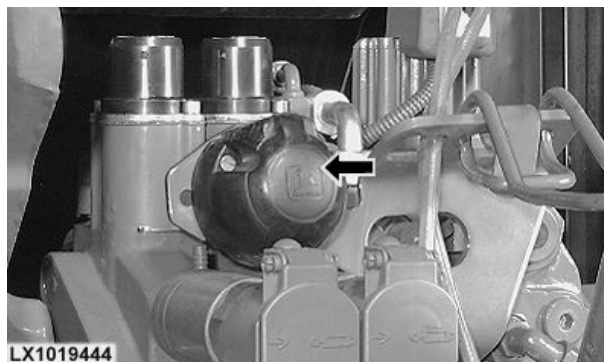


ga87848,1681994486668 -30-25APR23-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Αποσύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών της ρυμούγκας

Αποσυνδέστε το βύσμα φώτων δρόμου από την υποδοχή επτά ακροδεκτών του τρακτέρ.



Υποδοχή επτά ακροδεκτών της ρυμούγκας

LX1019444 —UN—17SEP99

NB02380,0000161 -30-31MAY16-1/1

Αποσύνδεση από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Η μέγιστη πίεση λειτουργίας στους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες του χορτοδετικού ανέρχεται περίπου στα 21000 kPa (210 bar, 3045 psi). Για την αποφυγή τραυματισμών από υγρά που διαρρέουν υπό πίεση, πριν από τη σύνδεση ή την αποσύνδεση των υδραυλικών σωληνώσεων, σβήστε τον κινητήρα και εκτονώστε την πίεση στο σύστημα. Πριν από την εφαρμογή πίεσης, σφίξτε όλες τις συνδέσεις.

Πριν από την αποσύνδεση του υδραυλικού συστήματος, απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όλοι οι υδραυλικοί ταχυσύνδεσμοι πρέπει να είναι καθαροί από υπολείμματα, σκόνη και άμμο. Μέχρι να κάνετε τη σύνδεση, αφήνετε τα προστατευτικά πώματα πάνω στα ανοίγματα. Τα ξένα σωματίδια μπορεί να προκαλέσουν ζημιά στο υδραυλικό σύστημα.

1. Αποσύνδεση υδραυλικών εύκαμπτων σωλήνων βαλβίδας ελέγχου συλλέκτη



A—Υδραυλικός σωλήνας συλλέκτη

CC1027490 —UN—11JUL05

Αποσυνδέστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες της βαλβίδας ελέγχου συλλέκτη (A) από τη βαλβίδα SCV διπλής δράσης.

Τραβήξτε σταθερά τους εύκαμπτους σωλήνες από τις υποδοχές σύνδεσης του τρακτέρ.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1687443316879 -30-22JUN23-1/2

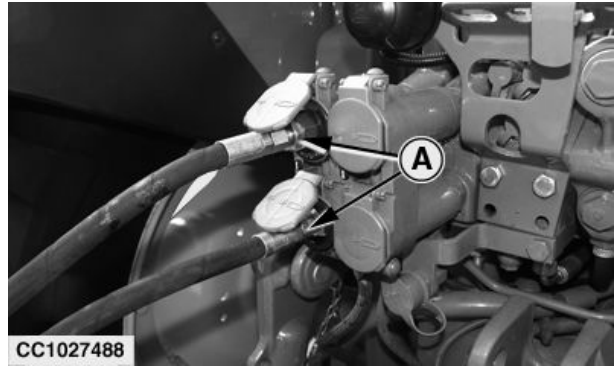
2. Αποσυνδέστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες ανύψωσης πόρτας

Αποσυνδέστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες πόρτας (A) από τη βαλβίδα SCV διπλής δράσης.

Τραβήξτε σταθερά τους εύκαμπτους σωλήνες από τις υποδοχές σύνδεσης του τρακτέρ.

3. Αποθηκεύστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες, βλέπε Αποθήκευση υδραυλικών εύκαμπτων σωλήνων σε αυτήν την ενότητα.

A—Υδραυλικός σωλήνας
θυρίδας



CC1027488

CC1027488 —UN—1JUL05

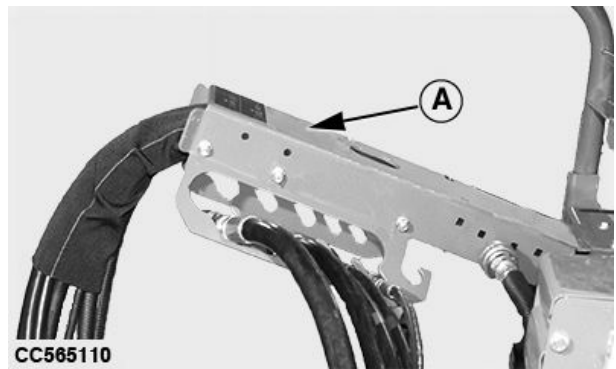
ga87848,1687443316879 -30-22JUN23-2/2

Αποθήκευση υδραυλικών εύκαμπτων σωλήνων

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Τα υγρά που διαφεύγουν με υψηλή πίεση μπορούν να διαπεράσουν την επιδερμίδα και να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς. Πριν από την αποσύνδεση υδραυλικών ή άλλων αγωγών, αποφύγετε ενδεχόμενο κίνδυνο εκτονώνοντας την πίεση.

Αποσυνδέστε τους υδραυλικούς σωλήνες και τοποθετήστε τις προστατευτικές τάπες στις υποδοχές.

Αποθηκεύστε τους υδραυλικούς εύκαμπτους σωλήνες στο παρεχόμενο στήριγμα (A), έτσι ώστε να μην έρχονται σε επαφή με το έδαφος και να παραμένουν καθαροί.



CC565110

A—Υποστήριγμα

CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -30-24FEB23-1/1

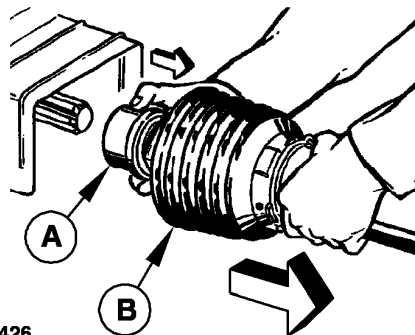
Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη συνδέετε ποτέ τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης με τον κινητήρα του τρακτέρ σε λειτουργία.

Για τη σύνδεση ή την αποσύνδεση του άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη δεν πρέπει σε καμία περίπτωση να χρησιμοποιήσετε ατσάλινο σφυρί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Διατηρείτε τα πολύσφηνα του άξονα δυναμοδότη και του άξονα κίνησης απαλλαγμένα από μπουγιά, βρομιά, άχυρα και αγκάθια.

1. Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, δέστε το φρένο στάθμευσης και/ή μετακινήστε το μοχλό ταχυτήτων στη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
2. Κρατήστε το προστατευτικό (B) και τραβήξτε προς τα πίσω το κολάρο ασφάλισης (A). Σύρετε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης, για να τον βγάλετε από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ.
3. Αποθηκεύστε τον τηλεσκοπικό άξονα κίνησης, βλέπε Αποθήκευση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης σε αυτήν την ενότητα.



CC1034426

A—Κολάρο ασφάλισης

B—Προστατευτικό

4. Τοποθετήστε πάλι όλα τα προστατευτικά καλύμματα που αφαιρέθηκαν.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για τη σωστή αποσύνδεση του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ ανατρέξτε στο βασικό Εγχειρίδιο χειριστή του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.

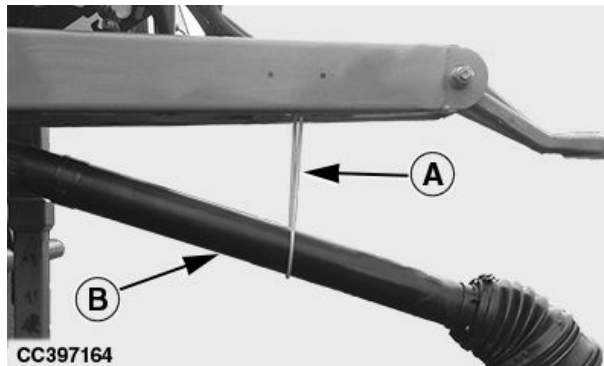
NB02380,000015C -30-25APR23-1/1

Αποθήκευση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης

Όταν η γλωττίδα του χορτοδετικού ρυθμιστεί στην υψηλή θέση, τοποθετήστε το κίτρινο καλώδιο, όπως απεικονίζεται, έτσι ώστε ο τηλεσκοπικός άξονας κίνησης να μπορεί να αποθηκευτεί πάνω του.

A—Καλώδιο

B—Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης



CC397164

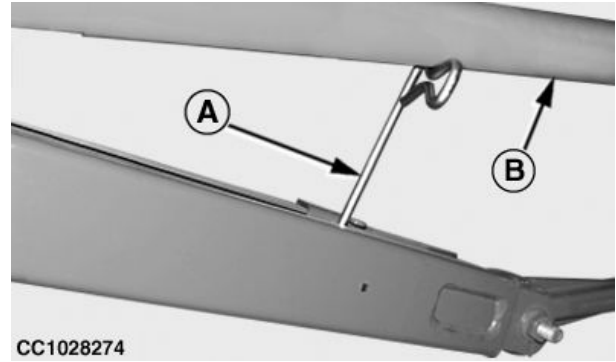
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1687181258122 -30-19JUN23-1/2

Όταν η γλωττίδα του χορτοδετικού ρυθμιστεί στη χαμηλή θέση, χρησιμοποιήστε το υποστήριγμα (A) όπως απεικονίζεται, έτσι ώστε ο τηλεσκοπικός άξονας κίνησης (B) να μπορεί να αποθηκευτεί πάνω του.

A—Υποστήριγμα

B—Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης



CC1028274 —UN—21SEP06

tl81334,1687181258122 -30-19JUN23-2/2

Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος

Πριν αποσυνδέσετε το χορτοδετικό από το τρακτέρ, βγάλτε το βοηθητικό στήριγμα (A) από τη θέση αποθήκευσης και τοποθετήστε το κατά το δυνατόν πιο κοντά στο έδαφος, όπως φαίνεται στο σχήμα.

Ασφαλίστε το βοηθητικό στήριγμα (A) με τον πείρο (B) ως εξής:

1. Εισαγάγετε τον πείρο (B), όπως φαίνεται στο σχέδιο (I).
2. Για να ασφαλίσετε το βοηθητικό στήριγμα, περιστρέψτε τον πείρο (B) και εισαγάγετε την περόνη ασφάλισης (D) στον πείρο (B), όπως φαίνεται στο σχήμα (II).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι η κοπίλια (C) έχει τοποθετηθεί σωστά.

Περιστρέψτε τη χειρολαβή (E), για να αφαιρέσετε το φορτίο από το τρακτέρ.

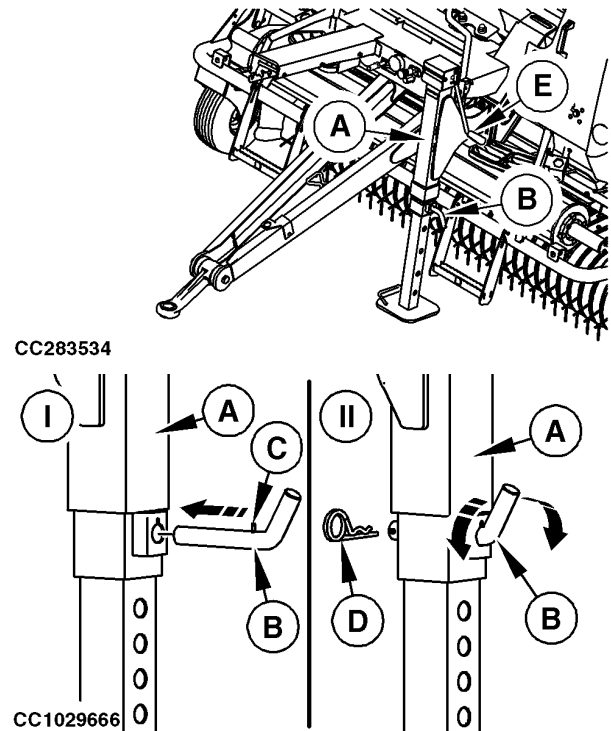
A—Βοηθητικό στήριγμα

B—Πείρος

C—Κοπίλια

D—Περόνη ασφάλισης

E—Χειρολαβή



CC283534 —UN—18JUL16

CC1029666 —UN—05SEP07

NB02380,000015E -30-31MAY16-1/1

Μηχανικός σύνδεσμος ασφάλειας

Μια ασφάλεια (B) για τον μηχανικό σύνδεσμο προστατεύει το μηχάνημα από μη εξουσιοδοτημένη χρήση:

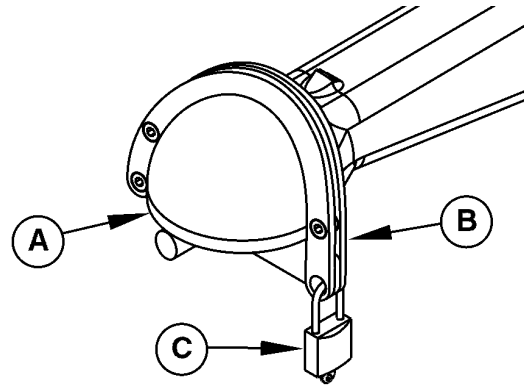
- Σφαιρικός σύνδεσμος ρυμούλκησης Παρέχεται μια ασφάλεια. Το κάτω τμήμα της ασφάλειας εφαρμόζει στην κοιλότητα του συνδέσμου. Όταν αυτό το κάτω τμήμα τοποθετηθεί μέσα στο σύνδεσμο, το επάνω στήριγμα της ασφάλειας μπορεί να περιστραφεί επάνω από την κορυφή του σφαιρικού συνδέσμου.
- Σύνδεσμος κρίκου ρυμούλκησης: Παρέχεται μια αλυσίδα που χωράει μέσα από τον σύνδεσμο.

Αφού τοποθετηθεί στον σύνδεσμο η ασφάλεια, θα πρέπει να ασφαλίζεται με λουκέτο (C).

A—Διάταξη ρυμούλκησης
B—Ασφάλεια ρυμούλκησης

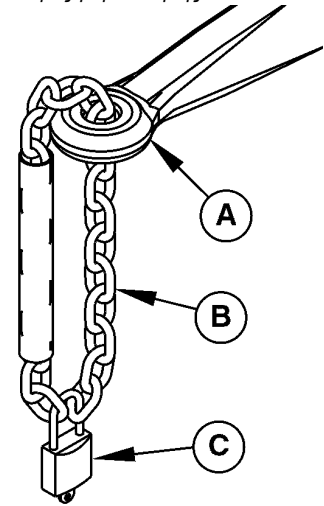
C—Λουκέτο

CC550630



Σφαιρικός σύνδεσμος ρυμούλκησης

CC550631



Σύνδεσμος κρίκου ρυμούλκησης

†81334,1665997396733 -30-18OCT22-1/1

CC550630 — UN—18OCT22

CC550631 — UN—18OCT22

Ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε δημόσιους δρόμους

ΠΡΟΣΟΧΗ: Κατά τη ρυμούλκηση του χορτοδετικού μηχανήματος με την ταχύτητα μεταφοράς χρειάζεται προσοχή. Ελαττώστε ταχύτητα, αν το βάρος του χορτοδετικού υπερβαίνει το βάρος του τρακτέρ. Κατά τη ρυμούλκηση σε δημόσιους δρόμους, το μηχάνημα πρέπει να είναι άδειο.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη στρίβετε απότομα κατά τη ρυμούλκηση του χορτοδετικού. Από το κτύπημα του πηδαλίου ζεύξης πάνω στους τροχούς του τρακτέρ μπορεί να προκληθεί ζημιά.

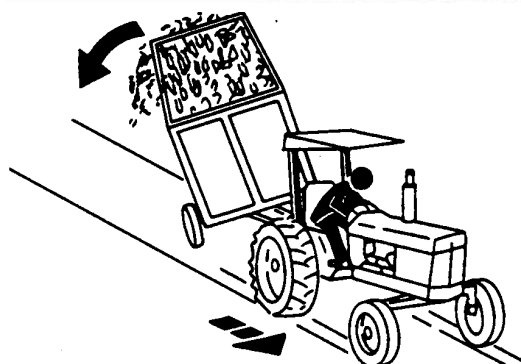
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η μέγιστη ταχύτητα μεταφοράς καθορίζεται από τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας και από την επιτρεπόμενη ταχύτητα αυτού του παρελκομένου. Για να προσδιορίσετε την κατάλληλη πίεση των ελαστικών, βλ. Φούσκωμα ελαστικών στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Κατά την οδήγηση σε δημόσιους δρόμους, να τηρείτε πάντοτε τους τοπικούς κανόνες οδικής κυκλοφορίας.

Πριν από τη ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε δημόσιους δρόμους:

1. Κλείστε τη θυρίδα
2. Ανυψώστε τον συλλέκτη
3. Ελέγξτε το σύστημα φώτων πορείας

Συνιστάται η χρήση φάρου.



Κατά τη μεταφορά του χορτοδετικού με μεγάλη ταχύτητα, το μηχάνημα μπορεί να πηγαίνει πέρα-δωθε. Ελαττώστε ταχύτητα μέχρι να σταματήσει η παλινδρόμηση.

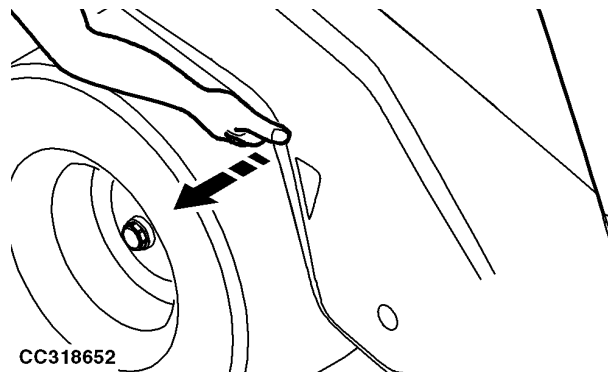
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

9407346, 9409143, 95780 - 30-23MAY23-1/1

Έλεγχος για κλειδωμένες πλαϊνές θύρες

ΠΡΟΣΟΧΗ: Τραβήξτε τις πλαϊνές θύρες για να βεβαιωθείτε ότι έχουν κλειδώσει.



CC318652

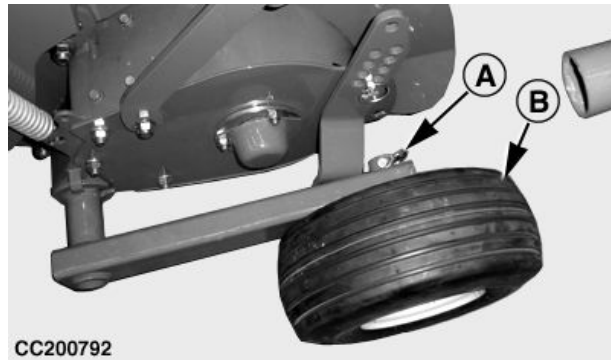
NB02380,000041A - 30-07JUN17-1/1

CC318652 — UN — 06JUN17

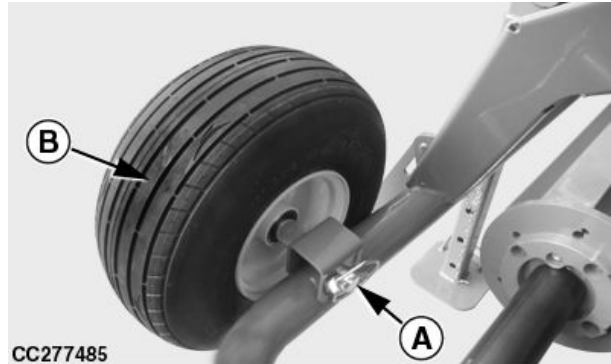
Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση μεταφοράς

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
2. Αφαιρέστε το βοηθητικό τροχό (B) από το συλλέκτη.
3. Τοποθετήστε το βοηθητικό τροχό (B) στο βραχίονα, όπως φαίνεται στο σχήμα. Ασφαλίστε με τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης B—Βοηθητικός τροχός βάθους

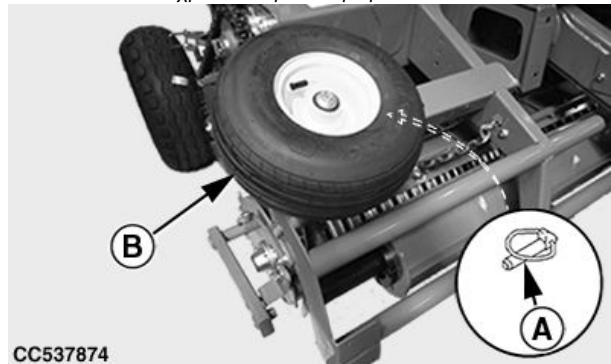


CC200792 —UN—12APR13



CC277485 —UN—18JUL16

Μέχρι τον σειριακό αριθμό 219999



CC537874 —UN—01JUN22

Από σειριακό αριθμό 220000

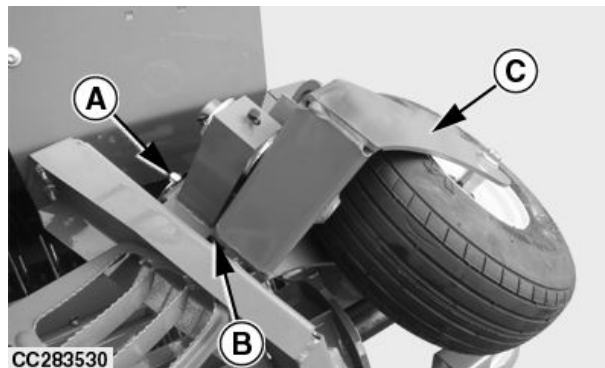
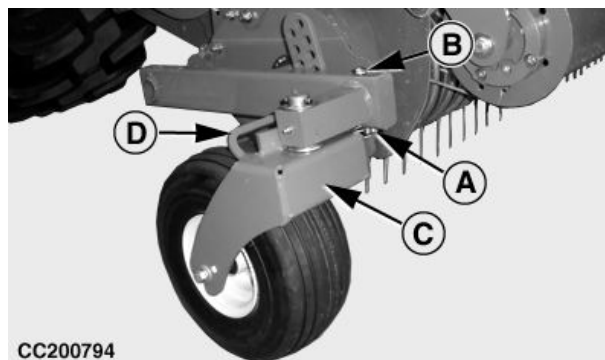
1181334,1652785041405 -30-01JUN22-1/1

Τοποθέτηση κατευθυντήριων βοηθητικών τροχών στη θέση μεταφοράς

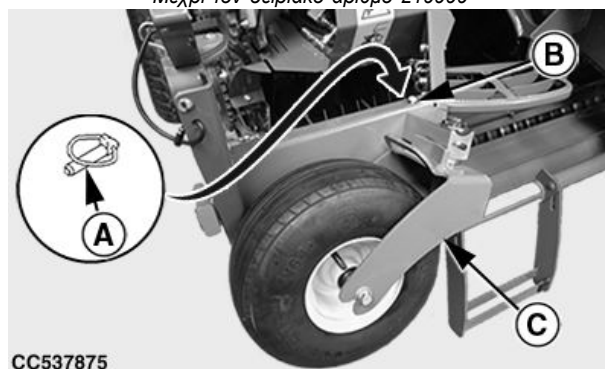
1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (B).
2. Αφαιρέστε τον κατευθυντήριο βοηθητικό τροχό (C) από το συλλέκτη χρησιμοποιώντας τη χειρολαβή (D).
3. Τοποθετήστε τον κατευθυντήριο βοηθητικό τροχό (C) στο βραχίονα, όπως φαίνεται στο σχήμα, και ασφαλίστε τον με τον πείρο (B) και τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Πείρος

C—Στρεφόμενος βοηθητικός τροχός βάθους
D—Λαβή στρεφόμενου βοηθητικού τροχού βάθους



Μέχρι τον σειριακό αριθμό 219999



Από σειριακό αριθμό 220000

tl81334,1652785854533 -30-01JUN22-1/1

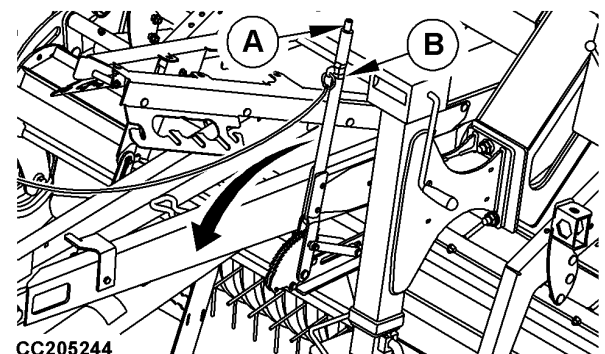
Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα)

Τραβήξτε το μοχλό (B) για να δέσετε το φρένο στάθμευσης.

Για να λύσετε το φρένο στάθμευσης, τραβήξτε το μοχλό (B), πιάστε το κουμπί (A) και κατόπιν αφήστε ελεύθερο το μοχλό.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



OUCC006,0001AD4 -30-02SEP13-1/1

Στάθμευση του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα)

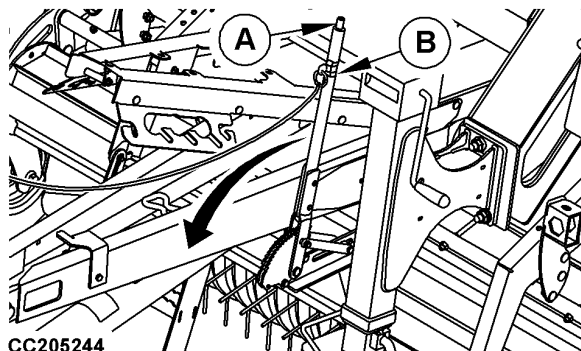
Μοχλός φρένου στάθμευσης

Τραβήξτε το μοχλό (B) για να δέσετε το φρένο στάθμευσης.

Για να λύσετε το φρένο στάθμευσης, τραβήξτε το μοχλό (B), πιέστε το κουμπί (A) και κατόπιν αφήστε ελεύθερο το μοχλό.

A—Κουμπί

B—Μοχλός



CC205244 —UN—16OCT13

ga87848,1681392066466 -30-13APR23-1/2

Βαλβίδα αερόφρενων

Αν οι σωλήνες των αερόφρενων δεν είναι συνδεδεμένοι ή αποσυνδεθούν κατά λάθος από το τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων ενεργοποιούνται αυτόματα.

Για να λύσετε τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων χειροκίνητα, πιέστε το κουμπί (A).

Όταν οι εύκαμπτοι σωλήνες των αερόφρενων επανασυνδεθούν στο σύστημα φρένων του τρακτέρ, τα φρένα του χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων απενεργοποιούνται αυτόματα.

A—Κουμπί



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1681392066466 -30-13APR23-2/2

Ροντάρισμα χορτοδετικού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Εάν ο περιοριστής ροπής του μηχανήματος απενεργοποιηθεί κατά τη διάρκεια της λειτουργίας, αποσυμπλέξτε τον δυναμοδότη και συμπλέξτε τον εκ νέου στο χαμηλό ρελαντί, μέχρι να επανενεργοποιηθεί ο περιοριστής

ροπής και, στη συνέχεια, θέστε ξανά σε λειτουργία με ονομαστικές στροφές δυναμοδότη

Ως αρχική περίοδος λειτουργίας θεωρούνται τα πενήντα πρώτα δέματα περίπου, δηλαδή μέχρι να φθαρεί η βαφή μέσα στο θάλαμο δεμάτων.

aysdijz,1683183701738 -30-04MAY23-1/1

Μετά τις πρώτες 10 ώρες: Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών

Ελέγξτε τη ροπή σύσφιξης των παξιμαδιών τροχών. Βλ. Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Επαναλάβετε τη διαδικασία κάθε φορά που αφαιρείτε και τοποθετείτε έναν τροχό.



CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389561 -30-26MAY23-1/1

Μετά τις πρώτες 50 ώρες λειτουργίας: Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου ταχυτήτων

Αλλάξτε το λάδι στο κιβώτιο ταχυτήτων μετά τις πρώτες 50 ώρες λειτουργίας. Βλέπε Κάθε 500 ώρες ή κάθε χρόνο: Αποστράγγιση και αναπλήρωση κιβωτίου γρاناζιών, στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.



CC200796 —UN—12APR13

ga87848,1679563124010 -30-23MAR23-1/1

Πριν από κάθε χρήση του χορτοδετικού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Τα φορτία του μηχανήματος αυξάνουν όσο το μέγεθος του δέματος πλησιάζει τη μέγιστη διάμετρο. Ο συχνός σχηματισμός υπερμεγεθών δεμάτων μπορεί να προκαλέσει πρόωρη φθορά.

Ελέγξτε το χορτοδετικό:

1. Βεβαιωθείτε ότι δεν τυλίγεται γέννημα στους κυλίνδρους θαλάμου δέματος. Ελέγχετε όσο συχνά χρειάζεται. Βλ. όπως απαιτείται: Καθαρισμός κυλίνδρων θαλάμου δεμάτων στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
2. Εάν υπάρχουν, αφοπλίστε ή οπλίστε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.

Ρύθμιση του χορτοδετικού:

1. Ρυθμίστε τους βοηθητικούς τροχούς του συλλέκτη. Βλ. Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη σε αυτό το τμήμα.
2. Ρυθμίστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών ή τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού. Βλ. Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει) ή Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (αν υπάρχει), σε αυτό το τμήμα.
3. Τοποθετήστε τον κύλινδρο διχτυού ή το ρολό ταινίας δεσίματος. Βλ. Τοποθέτηση κυλίνδρου διχτυού και Πέρασμα διχτυού μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας ή Τοποθέτηση ρολού ταινίας δεσίματος και Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Λίπανση του χορτοδετικού:

1. Επαναπληρώστε το αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος. Βλ. όπως απαιτείται: Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου) ή όπως απαιτείται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος

αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου) στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

2. Επαναπληρώστε το δοχείο συστήματος λίπανσης αλυσίδων. Βλ. όπως απαιτείται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος λίπανσης αλυσίδων Multiluber στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
3. Λιπάνετε τον οδοντωτό τροχό εκτροπέα της αλυσίδας μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων θυρίδας. Βλ. Καθημερινά: Λίπανση οδοντωτού τροχού εκτροπέα αλυσίδας μηχανισμού κίνησης θυρίδας (μηχανήματα με Σ.Α. από 210001), στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

Ρύθμιση λειτουργιών οθόνης ελέγχου:

1. Ρυθμίστε τη διάμετρο των δεμάτων. Βλ. Ορισμός διαμέτρου δεμάτων στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Ρυθμίστε την πυκνότητα δέματος. Βλ. Ρύθμιση πυκνότητας δέματος, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής τυλικτικού μπάλας.
3. Επιλέξτε τη λειτουργία έναρξης δεσίματος. Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
4. Ρυθμίστε τον αριθμό περιστροφών του διχτυού ή της ταινίας δεσίματος. Βλ. Ρύθμιση δεσίματος ταινίας ή Ρύθμιση δεσίματος διχτυού, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
5. Επιλέξτε αριθμό πελάτη και αγρού. Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.

Έναρξη σχηματισμού δεμάτων:

Βεβαιωθείτε ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι ανυψωμένος. Βλ. Περιγραφή κύριας σελίδας χορτοδετικού, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.

aysdijz,1684850631486 -30-31MAY23-1/1

Καθαρισμός του μηχανήματος για πρόληψη πυρκαγιάς

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν εργαστείτε στο μηχάνημα, αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί. Περιμένετε έως ότου ακινητοποιηθούν όλα τα κινούμενα μέρη.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Το νερό υπό πίεση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα σήματα ασφαλείας, στους κυλίνδρους, στις τσιμούχες και στα ρουλεμάν.

Αποφύγετε την κατεύθυνση της δέσμης νερού υψηλής πίεσης πάνω στα σήματα

ασφαλείας, στους κυλίνδρους, στις τσιμούχες και στα ρουλεμάν.

Για τον καθαρισμό του μηχανήματος, χρησιμοποιήστε πεπιεσμένο αέρα.

Για να μειωθεί ο κίνδυνος πυρκαγιάς, καθαρίζετε το μηχάνημα πολλές φορές την ημέρα, προσαρμόστε τη συχνότητα καθαρισμού με βάση τις συνθήκες σχηματισμού δεμάτων.

Απομακρύνετε το υλικό που έχει συσσωρευτεί και άλλα υπολείμματα με το χέρι ή με τυχόν διαθέσιμα εργαλεία, ιδίως κοντά στα έδρανα και τα κινούμενα εξαρτήματα.

tl81334,1687246489709 -30-20JUN23-1/1

Σε περίπτωση πυρκαγιάς προβείτε στην εξής διαδικασία

Σταματήστε αμέσως το δεμάτισμα με την πρώτη ένδειξη φλόγας, καπνού, μυρωδιάς καμένου ή ασυνήθιστου ήχου.

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη διακινδυνεύετε τραυματισμούς. Αν καίγονται τα ελαστικά και ζεσταθούν τα ελατήρια αερίου, μπορεί να προκληθεί απροσδόκητη έκρηξη. Αποφύγετε τα εγκαύματα ή την εισπνοή καπνού. Αν η φωτιά έχει απλωθεί πολύ, μην επιχειρήσετε να την σβήσετε, αλλά απομακρυνθείτε με ασφάλεια.



Αν μπορείτε να σβήσετε ή να περιορίσετε τη φωτιά με ασφάλεια, ενεργήστε με προσοχή και ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες.

1. Μετακινήστε το τρακτέρ κόντρα στον άνεμο για να μην απλωθεί η πυρκαγιά στο τρακτέρ.
2. Ανοίξτε την πόρτα του χορτοδοτικού για να εξέλθει τυχόν υλικό από το θάλαμο δέματος και απομακρυνθείτε από το υλικό.
3. Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, βάλτε χειρόφρενο, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
4. Τραβήξτε τον πείρο έλξης, λύστε τις αλυσίδες ασφαλείας και αποσυνδέστε την ηλεκτρική πλεξούδα καλωδίων.
5. Οδηγήστε το τρακτέρ μακριά από το χορτοδοτικό (αποσυνδέστε τον άξονα κίνησης και λύστε τις υδραυλικές συνδέσεις).
6. Καλέστε την πυροσβεστική ενημερώνοντάς την για την τοποθεσία σας.
7. Μην μπειτε κάτω από την ανοικτή πόρτα του χορτοδοτικού. Ενδέχεται να πέσει αν το χορτοδοτικό φλέγεται.
8. Παραμείνετε κόντρα στον άνεμο και ακολουθήστε τις οδηγίες που αναγράφονται στον πυροσβεστήρα, αν υπάρχουν.

CC03745,000114C -30-25SEP14-1/1

TS227—JUN—15APR13

Προετοιμασία της σοδειάς

Μέγεθος θημωνιών

Καλά, ομοιόμορφα δεμάτια παράγονται κατά την τροφοδοσία από θημωνιές όσο το πλήρες πλάτος του συλλέκτη είτε από στενές θημωνιές, που έχουν το μισό ή λιγότερο από το μισό πλάτος του συλλέκτη.

Αποφεύγετε τις θημωνιές μεσαίου μεγέθους. Καθώς ο χειριστής διασχίζει τέτοιες θημωνιές για να τροφοδοτήσει με υλικό τα άκρα του συλλέκτη, εξακολουθεί να προστίθεται υλικό στο κέντρο. Ως εκ τούτου, στο κέντρο του δεματιού συσσωρεύεται περισσότερο υλικό από ό,τι στα άκρα. Το αποτέλεσμα είναι δεμάτια σε μορφή βαρελιού με χαμηλή πυκνότητα στα άκρα και μεγάλη πυκνότητα στο κέντρο.

Προετοιμασία της σοδειάς σανού για το σχηματισμό δεματιών

Η σοδειά που πρόκειται να γίνει δεμάτια μπορεί να προετοιμαστεί με πολλούς τρόπους, ανάλογα με τις προτιμήσεις σας και τον εξοπλισμό που διαθέτετε. Συνήθως τα δεμάτια σχηματίζονται αφότου κοπεί η σοδειά, γίνει ξήρανση και μάζεμα σε θημωνιές κατάλληλου μεγέθους. Αυτό επιτρέπει στο χειριστή να μαζεύει και να τοποθετεί κατάλληλα το υλικό μέσα στο χορτοδετικό μηχάνημα, παράγοντας συμπαγή και ομοιόμορφα δεμάτια. Βλέπε Μέγεθος θημωνιών πιο πάνω.

Αν η περιεχόμενη υγρασία είναι υπερβολικά υψηλή, είναι αναμενόμενο να παρουσιαστεί αποικοδόμηση.

Αν η περιεχόμενη υγρασία είναι υπερβολικά χαμηλή, παρουσιάζεται αυξημένη απώλεια φύλλων και θρυμματισμός.

Κόβετε τη σοδειά όσο πιο μακριά γίνεται. Στις περισσότερες σοδειές, τα υλικά μεγάλου μήκους μπορούν να δεθούν ευκολότερα, παρέχοντας καλοσχηματισμένα δεμάτια που είναι ανθεκτικά στον καιρό.

Μην ξηραίνετε υπερβολικά το υλικό, ιδιαίτερα σε σοδειές τύπου λαχανικών, όπως μηδική και τριφύλλι.

Η υπερβολική ξήρανση οδηγεί τα φύλλα σε πολύ γρήγορη ξήρανση και σπάσιμο, με αποτέλεσμα να παρουσιάζονται μεγάλες απώλειες. Αν τα δεμάτια πρόκειται να αποθηκευτούν στο ύπαιθρο, ο υπερβολικός θρυμματισμός των μίσχων προκαλεί απορρόφηση υγρασίας.

Η ελλιπής ξήρανση μπορεί επίσης να προκαλέσει αποικοδόμηση, ιδιαίτερα όταν πρόκειται για δέματα σοδειάς τύπου καλαμιών και άλλων υλικών με βαρύ μίσχο.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Υπερβολικά ξηρά, ολισθηρά υλικά, τα οποία συναντώνται σε στελέχη καλαμποκιού, συγκεκριμένα αγρωστώδη και σε διάφορους τύπους άχυρων δημητριακών, μπορεί να συσχευαστούν με επιτυχία σε δέματα, υπό την προϋπόθεση ότι έχουν αρκετό μήκος για να συγκρατήσουν το δεμάτι.

Προετοιμασία της σοδειάς ενσιρώματος για δεμάτιασμα

Η σοδειά μπορεί να κοπεί και να προετοιμαστεί με το συνήθη εξοπλισμό, π.χ. με θεριστικό μηχάνημα ή με θεριστικό μηχάνημα και χορτοσυλλεκτική τσουγκράνα.

Δημιουργείτε ομοιόμορφες θημωνιές. Προτιμώνται οι επίπεδες, πλήρεις θημωνιές. Τα καλύτερα αποτελέσματα για συντήρηση επιτυγχάνονται όταν η σοδειά συσχευάζεται σε δέματα με περιεκτικότητα ξηρού υλικού μεταξύ 40 και 50%.

Προετοιμασία της σοδειάς άχυρου για δεμάτιασμα

Αν είναι δυνατόν, κατά το θερισμό γεννήματος σιτηρών, βεβαιωθείτε ότι το άχυρο δεν κόβεται υπερβολικά από το μηχανισμό της θεριζοαλωνιστικής. Αν το άχυρο είναι ήδη πολύ ξηρό και κοντό, μην αναμιγνύετε τη σωρό πριν από το δεμάτιασμα. Μία γεμάτη σωρός κατάλληλου μεγέθους που παράγεται από μια μεγάλη θεριζοαλωνιστική δίνει καλύτερα αποτελέσματα από μία πολύ μικρή σωρό.

OUCC006,0001A54 -30-03APR13-1/1

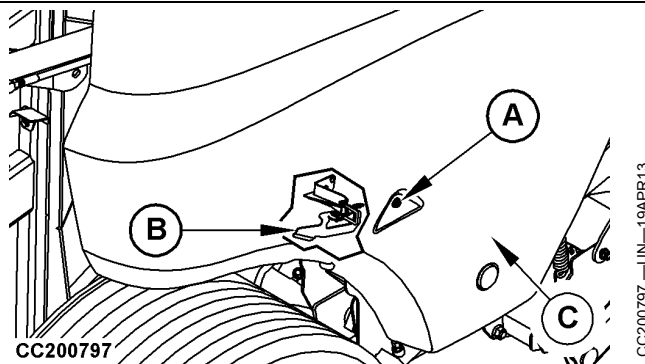
Ανοιγμα και κλείσιμο της πλαϊνής θύρας

1. Περιστρέψτε την ασφάλεια (A).
2. Τραβήξτε το μάνταλο (B).
3. Ανοίξτε την πλαϊνή θύρα (C).

Μετά το κλείσιμο μιας πλαϊνής θύρας, τραβήξτε τη θύρα για να βεβαιωθείτε ότι έχει κλειδωθεί.

A—Ασφάλεια
B—Ασφάλεια

C—Πλαϊνή θύρα



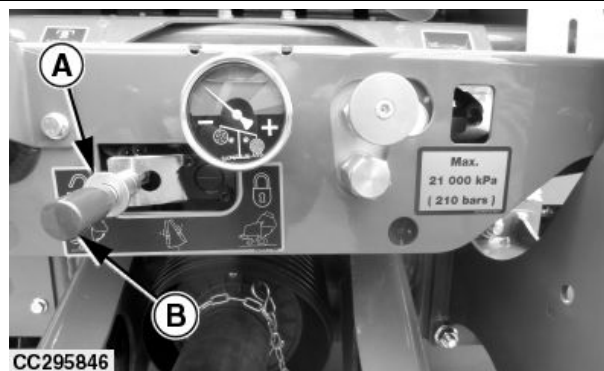
OUCC006,0001A55 -30-03APR13-1/1

Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν εργαστείτε μέσα στο χορτοδετικό ή γύρω από αυτό με την πόρτα ανοιχτή, ενεργοποιείτε πάντοτε την ασφάλεια πόρτας. Κλείνετε τη θυρίδα όταν αφήνετε το χορτοδετικό χωρίς επίβλεψη.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ποτέ μην κινείτε με ανοιχτή πόρτα με ταχύτητα μεγαλύτερη από 2 km/h (1,2 mph). Μπορεί να προκληθεί ζημιά στη θυρίδα.

Για να ενεργοποιήσετε την ασφάλεια της θυρίδας, τραβήξτε το κουζινέτο (A) και μετακινήστε τον μοχλό (B) στη θέση ασφάλισης. Η θυρίδα μπορεί να ασφαλιστεί σε οποιαδήποτε θέση μέσω της βαλβίδας ασφάλισης πόρτας.



A—Χιτώνιο ασφάλισης

B—Μοχλός ασφάλισης θυρίδας

ga87848,1679046054454 -30-25APR23-1/1

Χειρισμός βαλβίδας ασφάλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη

Μηχάνημα εξοπλισμένο με κόπτη με 13 μαχαίρια:

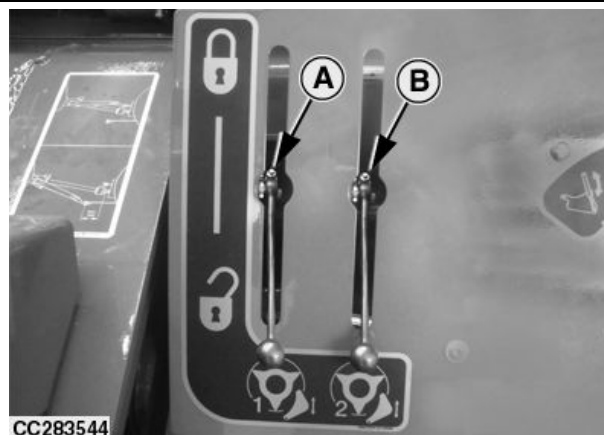
Μετακινήστε τον μοχλό ασφάλισης (A) για να ασφαλίσετε τα μαχαίρια του κόπτη στην τρέχουσα θέση τους.

Μηχάνημα εξοπλισμένο με κόπτη με 25 μαχαίρια:

Μετακινήστε τους μοχλούς ασφάλισης (A) και (B) για να ασφαλίσετε και τους δύο κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη στην τρέχουσα θέση τους.

A—Μοχλός βαλβίδας διακοπής σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1

B—Μοχλός βαλβίδας διακοπής σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2



Χορτοδετικό με κόπτη, απεικονίζονται 25 μαχαίρια

ga87848,1682424308396 -30-25APR23-1/1

Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη

1. Απασφαλίστε το παξιμάδι (A).
2. Ρυθμίστε το ελατήριο πλεύσης συλλέκτη σφίγγοντας τη βίδα (B) στην τάπα του ελατηρίου, έως ότου επιτευχθεί η απόσταση (C).

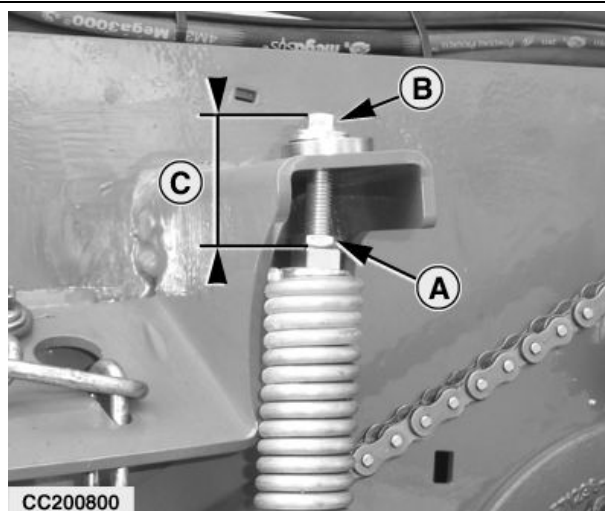
Προδιαγραφές

Ελατήριο πλεύσης
συλλέκτη—Απόσταση.....49—53 mm
(1-15/16 in—2-3/32 in)

3. Ασφαλίστε το παξιμάδι (A).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

Η ρύθμιση αυτή επιτρέπει στο συλλέκτη να κατεβαίνει τελείως κατά την κάθοδο. Αν δεν συμβαίνει αυτό, μειώστε τη ρύθμιση των ελατηρίων.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν εργάζεστε σε ύψος συλλέκτη διαφορετικό από την ακραία κάτω θέση, θα χρειαστεί επιπλέον δύναμη ελατηρίου, για να επιτευχθεί η κατάλληλη πλεύση.



A—Παξιμάδι
B—Βίδα

C—Απόσταση

ga87848,1670490078966 -30-11APR23-1/1

CC200800 —UN—12APR13

Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη

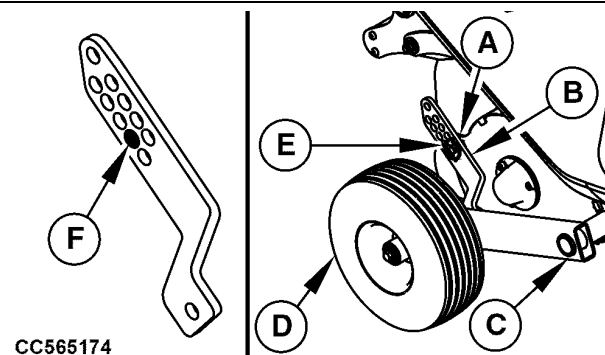
Ανάλογα με την καλλιέργεια και τις συνθήκες του αγρού, η αρχική ρύθμιση του βοηθητικού τροχού βάθους ίσως χρειαστεί να επανεξεταστεί αν υπάρχει σοδειά στο έδαφος ή δόντια του συλλέκτη πολύ κοντά στο έδαφος. Ρυθμίστε στην επόμενη διαθέσιμη οπή, όπως απαιτείται.

Ρύθμιση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους συλλέκτη:

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
2. Επιλέξτε μια θέση οπής (F) στο υποστήριγμα (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η θέση οπής (F) που απεικονίζεται είναι η συνιστώμενη θέση εκκίνησης.

3. Τοποθετήστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.



CC565174

A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Υποστήριγμα
C—Βραχίονας τροχού

D—Βοηθητικός τροχός βάθους
E—Πείρος

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1680177753351 -30-30MAR23-1/2

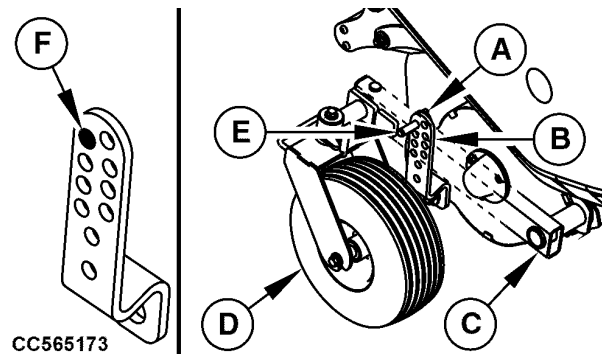
CC565174 —UN—13MAR23

Ρύθμιση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους συλλέκτη:

1. Αφαιρέστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
2. Επιλέξτε τη θέση οπή (F) στο υποστήριγμα (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η θέση οπή (F) που απεικονίζεται είναι η συνιστώμενη θέση εκκίνησης.

3. Τοποθετήστε τον πείρο ταχείας ασφάλισης (A) και τον πείρο (E).
4. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.



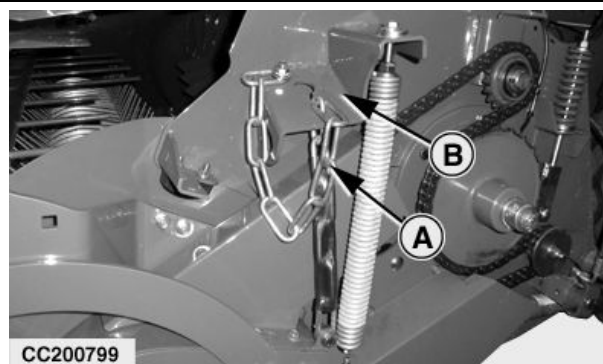
A—Πείρος ταχείας ασφάλισης
B—Υποστήριγμα
C—Βραχίονας τροχού
D—Βοηθητικός τροχός βάθους
E—Πείρος
F—Θέση οπή

ga87848,1680177753351 -30-30MAR23-2/2

Ρύθμιση κάτω στοπ συλλέκτη

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι βοηθητικοί τροχοί βάθους πρέπει να χρησιμοποιούνται ως κάτω στοπ. Ωστόσο, η αλυσίδα μπορεί να αντικαταστήσει τους βοηθητικούς τροχούς βάθους σε περίπτωση ακραίων αντίξων συνθηκών

1. Ανυψώστε τελείως τον συλλέκτη με τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών.
2. Αφαιρέστε την αλυσίδα (A) από το αγκύριο (B) στην αριστερή πλευρά.
3. Κατεβάστε το συλλέκτη μέχρι το επιθυμητό ύψος.
4. Συνδέστε την αλυσίδα (A) στο αγκύριο (B), αφήνοντας να κρέμονται όσο το δυνατόν λιγότεροι κρίκοι αλυσίδας (A).
5. Για να κατεβάσετε τελείως το συλλέκτη, χρησιμοποιήστε το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών παροχών.
6. Ελέγξτε το ύψος του συλλέκτη.



A—Αλυσίδα

B—Αγκίστρο

7. Επαναλάβετε τη διαδικασία μέχρι να επιτευχθεί το επιθυμητό ύψος.

ga87848,1682425584846 -30-25APR23-1/1

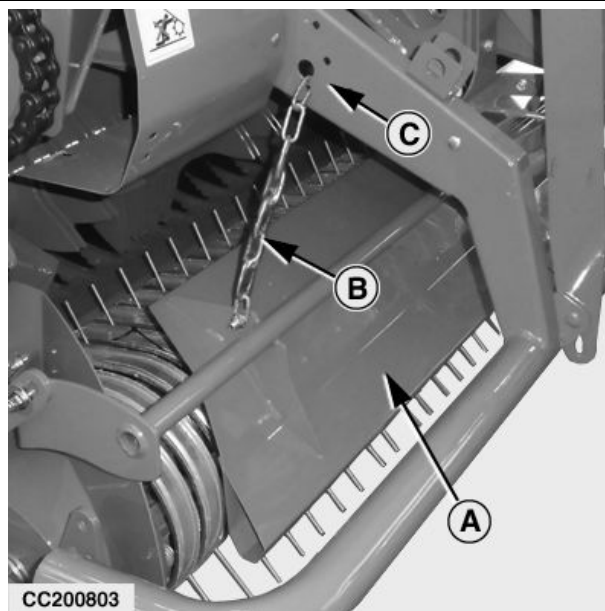
Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει)

Ρυθμίστε το ύψος του εκτροπέα σωρού σταχυών (A) ως εξής:

1. Ρυθμίστε το ύψος του συλλέκτη. Βλ. Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη σε αυτό το τμήμα.
2. Κρατήστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών (A) με το χέρι και, στη συνέχεια, αφαιρέστε την αλυσίδα (B) από το στήριγμα (C) και στις δύο πλευρές.
3. Τοποθετήστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών (A) για να επιτύχετε την επιθυμητή απόσταση μεταξύ της άκρης των δοντιών του συλλέκτη και του εκτροπέα σωρού σταχυών (A) ανάλογα με το πάχος του σωρού σταχυών.
4. Δέστε την αλυσίδα (B) στο στήριγμα (C) όπως απεικονίζεται, αφήνοντας να κρέμονται όσο το δυνατόν λιγότεροι κρίκοι αλυσίδας (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Βεβαιωθείτε ότι ο αριθμός των κρίκων (B) είναι ίδιος και στις δύο πλευρές.

5. Αφήστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών (A) να πέσει.
6. Ελέγξτε το ύψος του εκτροπέα σωρού σταχυών (A) και επαναλάβετε τη διαδικασία, αν χρειάζεται.



A—Εκτροπέας σωρού σταχυών
B—Αλυσίδα

C—Στήριγμα

aysdljz,1684138522825 -30-15MAY23-1/1

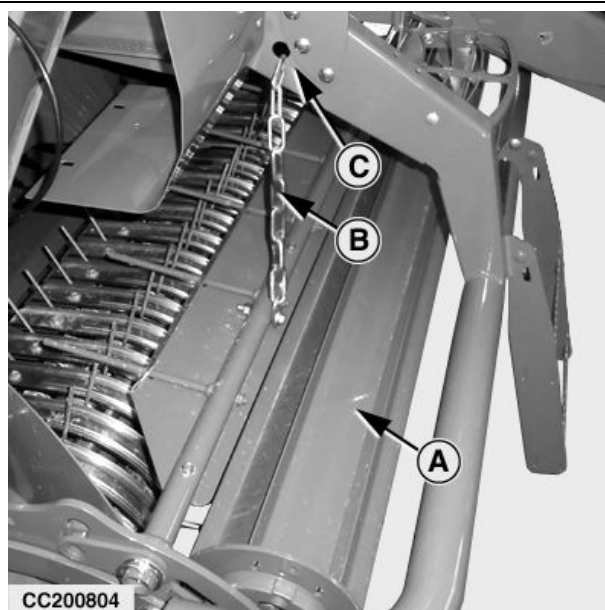
Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (εάν υπάρχει)

Ρυθμίστε το ύψος του κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (A) ως εξής:

1. Αнуψώστε τελείως το συλλέκτη με το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών παροχών.
2. Αφαιρέστε την αλυσίδα (B) από το στήριγμα (C) και από τις δύο πλευρές.
3. Κατεβάστε αργά το συλλέκτη, έως ότου το κεντρικό τμήμα του κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (A) ευθυγραμμιστεί με το πάνω μέρος της σωρού.
4. Δέστε την αλυσίδα (B) στο στήριγμα (C), αφήνοντας να κρέμονται όσο το δυνατόν λιγότεροι κρίκοι αλυσίδας (B), όπως φαίνεται στο σχήμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Βεβαιωθείτε ότι ο αριθμός των κρίκων (B) είναι ίδιος και στις δύο πλευρές.

5. Κατεβάστε τελείως το συλλέκτη.
6. Ελέγξτε το ύψος του κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (A) και επαναλάβετε τη διαδικασία, αν χρειάζεται.



A—Κύλινδρος συμπίεστή θημωνιάς
B—Αλυσίδα

C—Στήριγμα

OUC006,0001A56 -30-10APR13-1/1

Λειτουργία φρένου διάταξης δεσίματος**Για τη διάταξη δεσίματος διχτυού**

Για να λύσετε το φρένο του λαστιχένιου ρολού, ακολουθήστε τα εξής βήματα:

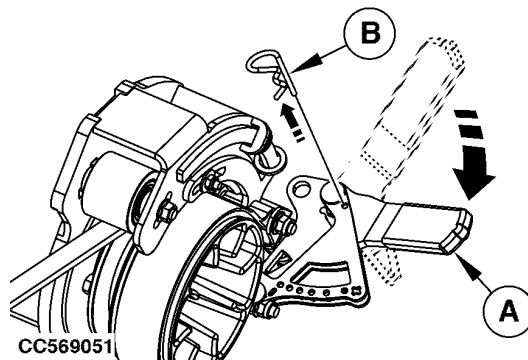
1. Αφαιρέστε το ελατήριο ασφάλισης πείρου (B).
2. Τραβήξτε τη λαβή (A) στην θέση ελευθέρωσης.

Για να συμπλέξετε το φρένο του λαστιχένιου ρολού, ενεργήστε ως εξής:

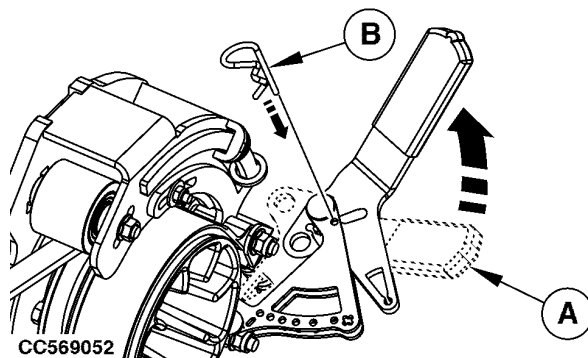
1. Σπρώξτε τη λαβή (A) στη θέση σύμπλεξης.
2. Τοποθετήστε το ελατήριο ασφάλισης πείρου (B).

A—Λαβή

B—Ελατήριο ασφάλισης
πείρου



Λύσιμο φρένου διάταξης δεσίματος



Ενεργοποίηση φρένου διάταξης δεσίματος

aysdijz,1679058354509 -30-25APR23-1/2

Για τη διάταξη δεσίματος ταινίας

Για να ελευθερώσετε το φρένο του λαστιχένιου ρολού, συνεχίστε ως εξής:

1. Σημειώστε τη θέση του ελατηρίου ασφάλισης του πείρου (B).
2. Βγάλτε τη φουρκέτα ασφαλείας (B).
3. Τραβήξτε τη λαβή (A) στην θέση ελευθέρωσης.

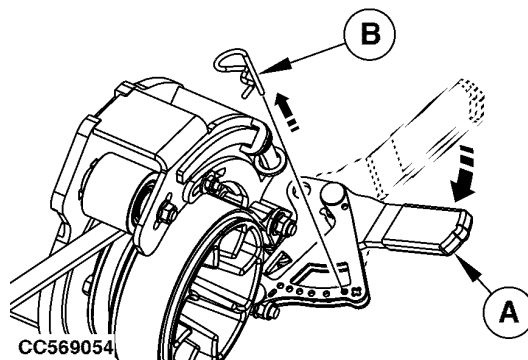
Για να συμπλέξετε το φρένο του λαστιχένιου ρολού, ενεργήστε ως εξής:

1. Μετακινήστε τη λαβή (A) έτσι ώστε η οπή (C) να ταιριάζει με τη σημειωμένη θέση.
2. Τοποθετήστε το ελατήριο ασφάλισης πείρου (B).

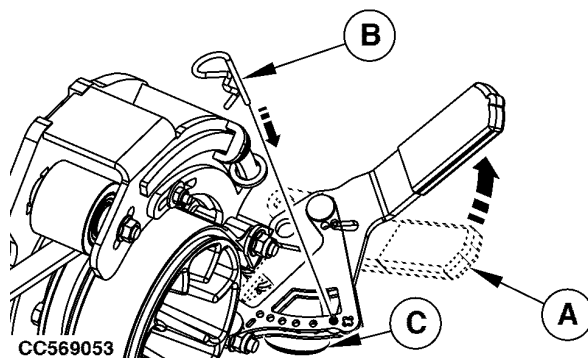
A—Λαβή

B—Ελατήριο ασφάλισης
πείρου

C—Οπή



Λύστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού



Ενεργοποίηση λαστιχένιου ρολού

aysdijz,1679058354509 -30-25APR23-2/2

Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος

ΠΡΟΣΟΧΗ: Προς αποφυγή κινδύνου τραυματισμού από μη αναμενόμενη κίνηση:

- Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και βάλτε τον λεβιέ ταχυτήτων στη θέση στάθμευσης PARK.
- Αποσυνπλέξτε τον δυναμοδότη.
- Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
- Βεβαιωθείτε ότι το δέμα είναι σταθερό και δεν κυλάει λόγω επικλινούς εδάφους.

Η τάνυση του δεσίματος μεμβράνης εξαρτάται από την κατάσταση της σοδειάς, τη θερμοκρασία και την ποιότητα της μεμβράνης. Ρυθμίστε την τάνυση της ταινίας δεσίματος όπως απαιτείται:

1. Ρυθμίστε τον αριθμό περιστροφών της ταινίας σε 6 ή περισσότερες. Βλ. Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.
2. Ξεκινήστε έναν κύκλο σχηματισμού δεμάτων.
3. Μετά τον κύκλο σχηματισμού δεμάτων, βγάλτε το δέμα από τον θάλαμο.
4. Τραβήξτε γραμμές όπως απαιτείται:
 - Με το εργαλείο (A): Τοποθετήστε το εργαλείο (A) πάνω στο δέμα και τραβήξτε τις γραμμές μέσα από τις οπές (B).
 - Χωρίς το εργαλείο (A): Σχεδιάστε τις γραμμές (D) στο δέμα που έχει διαχωριστεί όπως απεικονίζεται. Η απόσταση (E) θα πρέπει να είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Από γραμμή σε γραμμή—Απόσταση..... 200 mm
(7-7/8 in)

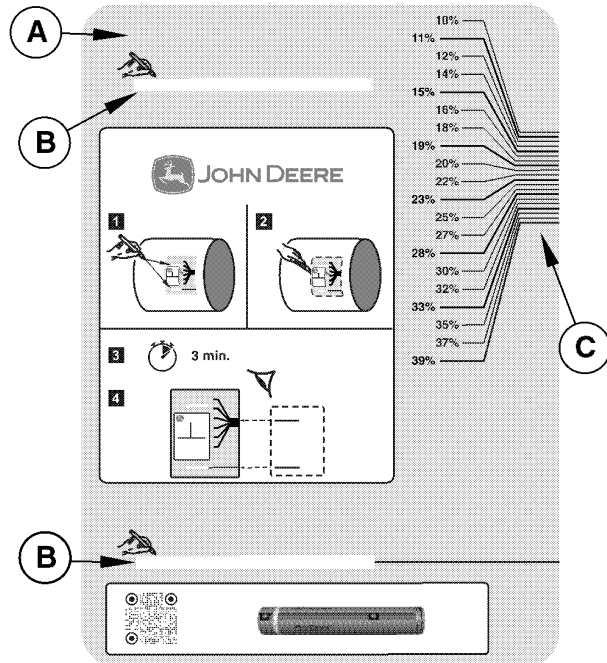
5. Κόψτε τη ταινία όπως απαιτείται:
 - Με το εργαλείο (A): Κόψτε τη μεμβράνη γύρω από το εργαλείο (A).
 - Χωρίς το εργαλείο (A): Κόψτε τη μεμβράνη γύρω από τις γραμμές (D).
6. Περιμένετε για 3 λεπτά.
7. Ελέγξτε την τιμή τάνυσης:
 - Με το εργαλείο (A): Ευθυγραμμίστε τις γραμμές σχεδίασης με την κλίμακα (C), όπως δείχνει το εργαλείο (A). Βεβαιωθείτε ότι οι τιμές που διαβάστε στο εργαλείο (A) είναι εντός των προδιαγραφών τάνυσης της μεμβράνης δεσίματος.
 - Χωρίς το εργαλείο (A): Ελέγξτε ότι η απόσταση (F) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Τάνυση ταινίας δεσίματος
- XtraCover™—Απόστ-
αση..... 175-180 mm
(6-7/8 —7-1/16 in)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι τιμές ισχύουν μόνο για ταινία XtraCover™ της John Deere:

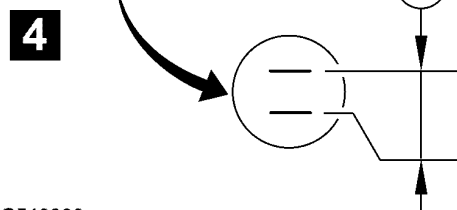
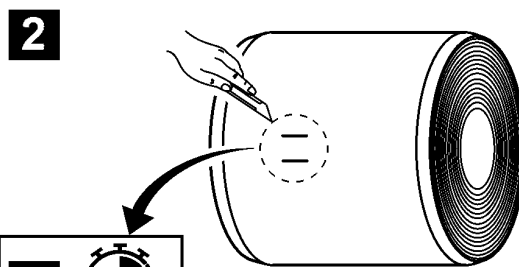
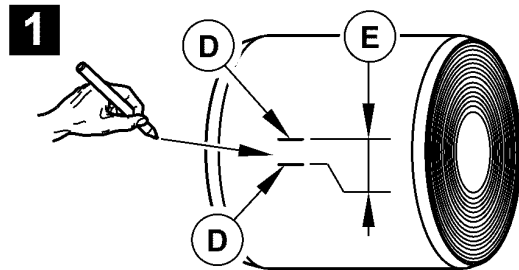
- τα 180 mm αντιστοιχούν σε τάνυση 10%.
 - τα 175 mm αντιστοιχούν σε τάνυση 15%.
- Εάν η τιμή τάνυσης είναι εντός των προδιαγραφών, η τάνυση της ταινίας δεσίματος είναι εντάξει. Επανεκκινήστε τον κύκλο σχηματισμού δεμάτων.
- Αν η τιμή τάνυσης δεν είναι εντός προδιαγραφών, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.



CC518959

CC518959 —UN—16SEP21

Εργαλείο



CC518960

CC518960 —UN—16SEP21

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682412541966 -30-25APR23-2/3

A—Εργαλείο
B—Οπή
C—Κλίμακα

D—Αγωγός
E—Απόσταση
F—Απόσταση

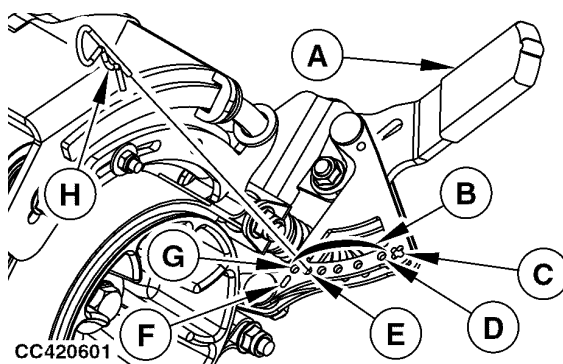
8. Αφαιρέστε το ελατήριο ασφάλισης πείρου (H).
9. Μετακινήστε τον μοχλό (A) στην επιθυμητή οπή (B):
 - Για να αυξήσετε την τάνυση της ταινίας, μετακινήστε τον μοχλό (A) προς την οπή ΣΥΝ (C).
 - Για να μειώσετε την τάνυση της ταινίας, μετακινήστε τον μοχλό (A) προς την οπή ΠΛΗΝ (E).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Συνιστώμενη θέση είναι η οπή αριθ. 2 (E).

Οι οπές αριθμούνται από τον αριθ. 1 (G) έως τον αριθ. 6 (D). Η ελάχιστη τάνυση της ταινίας δεσίματος επιτυγχάνεται όταν ο μοχλός (A) είναι ασφαλισμένος στην οπή αριθ. 1 (G) και η μέγιστη στην οπή αριθ. 6 (D).

10. Τοποθετήστε το ελατήριο ασφάλισης πείρου (H).
11. Ελέγξτε την τάνυση του δεσίματος μεμβράνης και συνεχίστε με το βήμα 1.

Αν δεν είναι δυνατή η επίτευξη της τιμής τάνυσης: Ελέγξτε και ρυθμίστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού. Βλ. Ρύθμιση φρένου διάταξης δεσίματος στο τμήμα Σέρβις.



A—Μοχλός
B—Οπή
C—Οπή ΣΥΝ
D—Οπή αριθ. 6

E—Οπή αριθ. 2
F—Οπή ΠΛΗΝ
G—Οπή αριθ. 1
H—Ελατήριο ασφάλισης πείρου

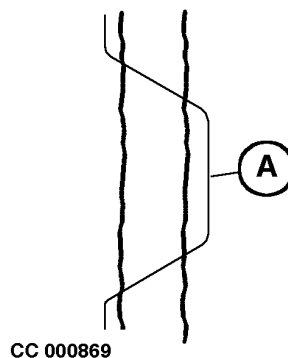
CC420601 —UN—22OCT20

Οδηγίες δημιουργίας ενός καλοσχηματισμένου δέματος

1. Ξεκινήστε την τροφοδοσία του σωρού στο κέντρο του χορτοδετικού.
2. Περάστε γρήγορα στη μια πλευρά του σωρού και τροφοδοτήστε το χορτοδετικό για πολλά μέτρα όσο πιο κοντά γίνεται στο πλευρικό τοίχωμα.

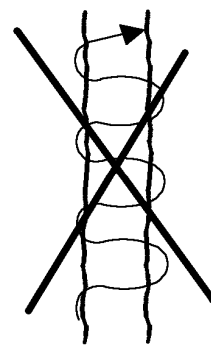
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οδηγήστε γρήγορα δεξιά-αριστερά με κίνηση ζικ-ζακ κατά μήκος του σωρού, για να μοιράζεται η εισερχόμενη σοδειά από άκρη σε άκρη. Η οδήγηση δεξιά-αριστερά πολύ συχνά ή πολύ αργά φέρνει πάρα πολύ σοδειά στο κέντρο του δέματος.

3. Περάστε γρήγορα στην άλλη πλευρά του σωρού και τροφοδοτήστε το χορτοδετικό για αρκετά μέτρα, όσο πιο κοντά γίνεται στο πλευρικό τοίχωμα.
4. Περάστε πάλι γρήγορα στην άλλη πλευρά και τροφοδοτήστε το χορτοδετικό, όσο πιο κοντά γίνεται στο πλευρικό τοίχωμα. Συνεχίστε την τροφοδοσία αυτής της πλευράς για πολλά μέτρα.
5. Στη συνέχεια, οδηγήστε γρήγορα στην άλλη πλευρά και συνεχίστε την τροφοδοσία αυτής της πλευράς για πολλά μέτρα.



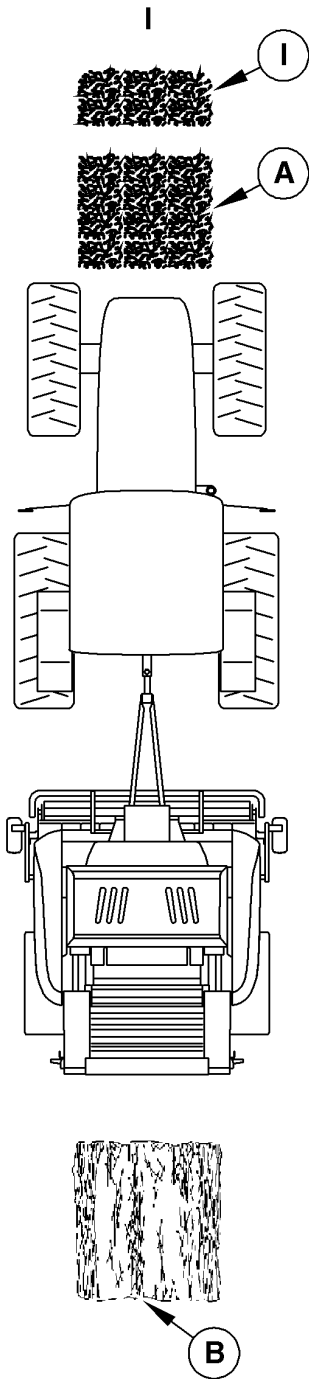
A—Απόσταση παραμονής

6. Συνεχίστε την τροφοδοσία με αυτόν τον τρόπο. Στη συνέχεια ολοκληρώστε το δέμα, μέχρι να επιτευχθεί η επιθυμητή διάμετρος και να ξεκινήσει το δέσιμο του δικτυού.

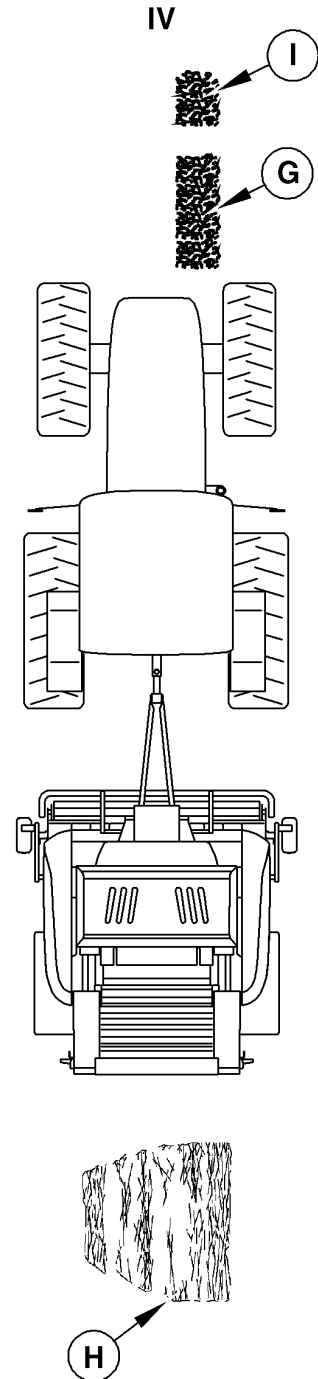
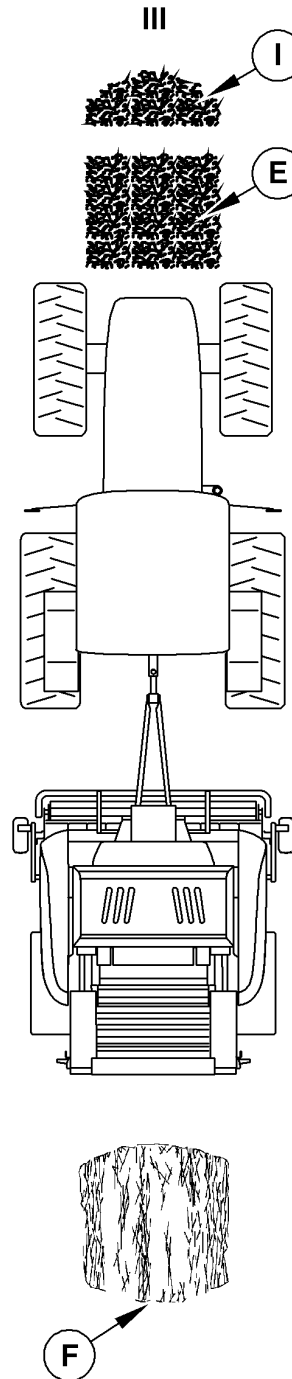
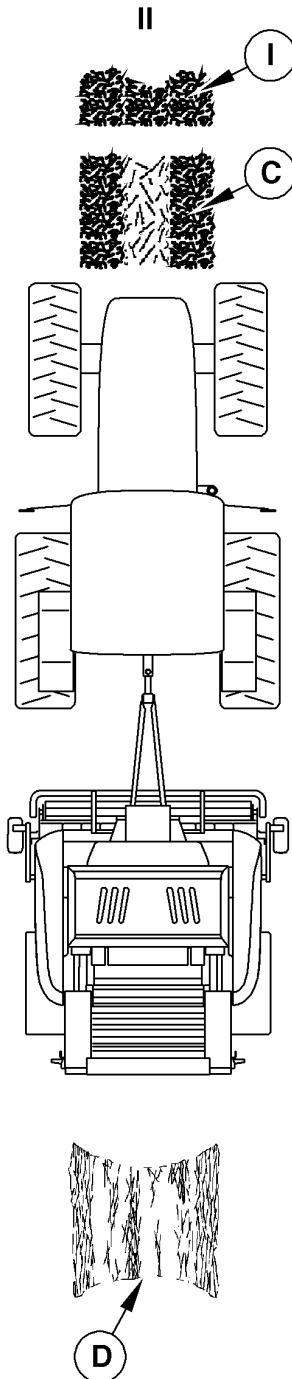


Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1679052155225 -30-17MAR23-1/4



CC287038



CC287038 —UN—02SEP16

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1679052155225 -30-17MAR23-2/4

Η εικόνα στη διπλανή σελίδα και οι παρακάτω πληροφορίες περιγράφουν τη σχέση ανάμεσα στα είδη σωρού και στο τρέχον σχήμα του δέρματος.

I— Δέματα σωστού σχήματος (B) σχηματίζονται όταν ο σωρός (A) έχει ομοιόμορφη πυκνότητα από άκρη σε άκρη και το πλάτος του είναι το ίδιο με το θάλαμο δέρματος. Δε χρειάζεται κίνηση ζικ-ζακ.

Εάν αυτό δεν είναι πρακτικά εφικτό, σχηματίστε σωρούς μέχρι το μισό πλάτος του θαλάμου δέρματος.

II— Εάν ο σωρός πλήρους πλάτους (C) είναι πυκνός στα άκρα και αραιός στο κέντρο, σχηματίζεται ένα κοίλο δέμα (D).

Αν είναι δυνατό, η κίνηση εμπρός και πίσω κατά μήκος του σωρού σταχυών βοηθά στην πλήρωση του μεσαίου τμήματος του δέρματος. Διαφορετικά, μπορεί να χρειαστεί κατάλληλη διαμόρφωση του σωρού (ένωση σωρών κτλ.).

III— Εάν επικρατεί κάποια από τις παρακάτω συνθήκες, σχηματίζεται ένα βαρελόμορφο δέμα (F):

- Το πλάτος (E) του σωρού είναι περίπου τα 2/3—3/4 του πλάτους του χορτοδετικού.
- Ο σωρός είναι σωστός, αλλά ο χειριστής δεν οδηγεί δεξιά-αριστερά σε αρκετή απόσταση.
- Ο σωρός έχει πλήρες πλάτος, αλλά μεγαλύτερη πυκνότητα στη μέση.
- Πολύ συχνή οδήγηση δεξιά-αριστερά.

Εάν ο σωρός έχει περίπου τόσο πλάτος όσο ο θάλαμος του δέρματος, μειώστε τις στροφές του τρακτέρ και αυξήστε την ταχύτητα εδάφους, για να απλώσετε το υλικό κατά μήκος του συλλέκτη.

Ο σωρός θα πρέπει να είναι μικρότερος από το μισό θάλαμο ή όσο όλο το πλάτος του θαλάμου δέρματος. Αν χρειάζεται, ενώστε το σωρό, για να επιτευχθεί το σωστό πλάτος.

IV— Εάν σχηματίζεται δέμα από στενό σωρό σταχυών (G) χωρίς κίνηση μπρος-πίσω, δημιουργείται ένα κωνικό δέμα (H).

ga87848,1679052155225 -30-17MAR23-3/4

Τροφοδοσία υλικού

Σωροί σταχυών πλήρους πλάτους συλλέκτη:

Είναι το ιδανικό πλάτος των σωρών.

Αυτός ο σωρός θα πρέπει να είναι επίπεδος με λίγη ή καθόλου κορυφή. Η μεγάλη κορυφή δημιουργεί βαρελόμορφα δέματα.

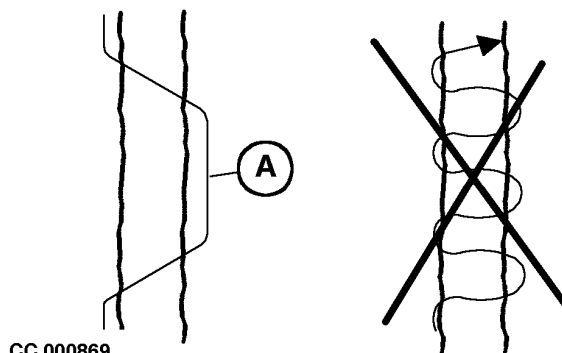
Οι σωροί σταχυών πλήρους πλάτους ενδείκνυνται, διότι έτσι δεν χρειάζεται να κάνετε ελιγμούς ή να περνάτε πάνω από τις σωρούς.

Στενοί σωροί σταχυών:

Μαζέψτε το υλικό στη μια πλευρά του συλλέκτη για 6 έως 8 δευτερόλεπτα. Στη συνέχεια διασχίστε το σωρό και στοιβάξτε υλικό στην άλλη πλευρά για το ίδιο χρονικό διάστημα. Ελαττώστε το διάστημα “παραμονής” (A) σε βαριούς σωρούς σταχυών και αυξήστε το σε ελαφρύτερους σωρούς.

Τα δέματα που σχηματίζονται με αυτόν τον τρόπο είναι πιο ομοιόμορφα από εκείνα που σχηματίζονται με συνεχή οδήγηση του τρακτέρ σε ζικ-ζακ, όπως φαίνεται στο σχήμα. Με τη συνεχή οδήγηση σε ζικ-ζακ συγκεντρώνεται υπερβολική ποσότητα υλικού στο κέντρο του δέρματος.

Σωροί μεσαίου μεγέθους:



CC 000869

A—Διάστημα παραμονής

Αποφεύγετε τους σωρούς μεσαίου μεγέθους όσο γίνεται.

Όταν ο χειριστής οδηγεί σε τέτοιους σωρούς για να τροφοδοτήσει με υλικό τα άκρα του συλλέκτη, εξακολουθεί να προστίθεται υλικό στη μέση. Ως εκ τούτου, στο κέντρο του δέρματος συσσωρεύεται περισσότερο υλικό από ότι στα άκρα, με αποτέλεσμα τον σχηματισμό βαρελόμορφων δεμάτων.

ga87848,1679052155225 -30-17MAR23-4/4

CC000869—UN—05APR95

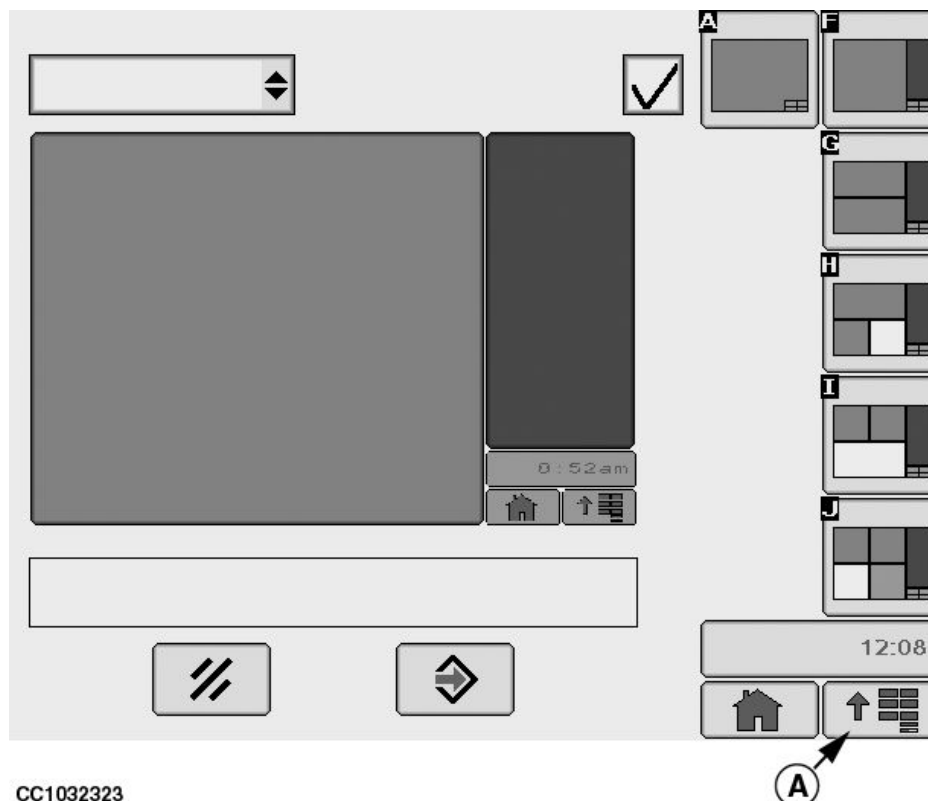
Σε περίπτωση έμφραξης

Σε περίπτωση έμφραξης, δοκιμάστε μία ή περισσότερες από τις παρακάτω μεθόδους:

- Ανασηκώστε το συλλέκτη όσο χρειάζεται.
- Μειώστε τις στροφές δυναμοδότη του τρακτέρ.
- Μειώστε την ταχύτητα εργασίας.
- Μειώστε την πυκνότητα του δέματος όσο χρειάζεται.
- Μειώστε τη ρύθμιση διαμέτρου των δεμάτων.
- Δημιουργήστε μεγαλύτερους σωρούς σταχυών (ενώστε τους όσο χρειάζεται).
- Αντικαταστήστε τα σπασμένα δόντια του συλλέκτη.
- Ίσως χρειαστεί να μειώσετε τον αριθμό κυλίνδρων μαχαιριών του κόπτη ή να τα αφαιρέσετε.

ga87848,1679048543742 -30-06APR23-1/1

Πρόσβαση στην εφαρμογή χορτοδετικού

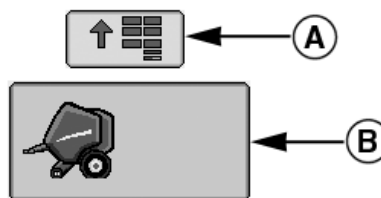


CC1032323

Εικονίζεται η οθόνη GreenStar 2600

CC295830 —UN—22SEP16

CC295830



Πρόσβαση στην εφαρμογή χορτοδετικού

A—Προγραμματιζόμενο πλήκτρο ή κουμπί μενού οθόνης

B—Προγραμματιζόμενο πλήκτρο εφαρμογής χορτοδετικού

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι οθόνες John Deere ενεργοποιούνται αυτόματα, όταν το κλειδί της μίζας γυρίσει στη θέση ON.

Την πρώτη φορά που το χορτοδετικό συνδέεται στην οθόνη ή μετά από ενημέρωση του λογισμικού απαιτείται αναμονή, μέχρι να φορτωθεί η εφαρμογή χορτοδετικού (8 έως 10 λεπτά).

Εάν η εφαρμογή του χορτοδετικού δεν εμφανιστεί αυτόματα, επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο

ή το κουμπί μενού οθόνης (A) και μετά επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο εφαρμογής χορτοδετικού (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την οθόνη, συμβουλευθείτε το εγχειρίδιο χειριστή της οθόνης.

JC87117,0000283 -30-28NOV16-1/1

CC1032323 —UN—21DEC09

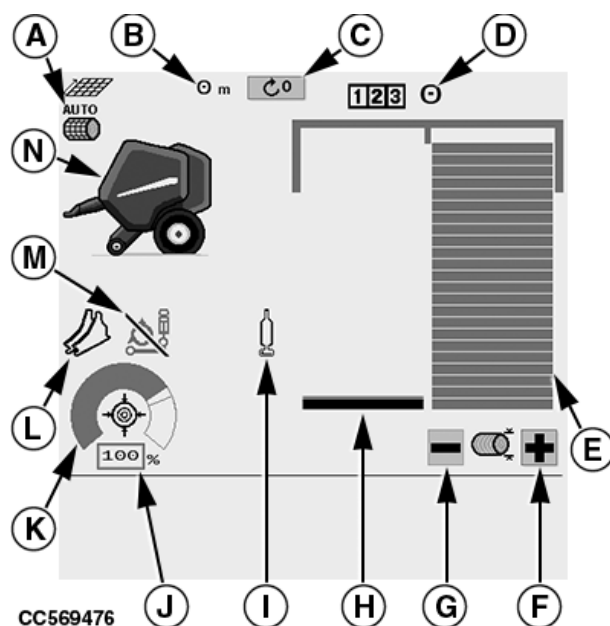
Μονάδες μέτρησης

Οι μονάδες μέτρησης στην εφαρμογή του χορτοδετικού εξαρτώνται από τις ρυθμίσεις της οθόνης. Ανατρέξτε στο

εγχειρίδιο χειριστή της οθόνης σας για να επιλέξετε τις επιθυμητές μονάδες μέτρησης.

OUCC006,00015A0 -30-15DEC09-1/1

Περιγραφή κύριας σελίδας χορτοδετικού



CC569476

Οθόνη κύριας σελίδας χορτοδετικού με άλλη οθόνη

- A—Σύμβολο λειτουργίας δεσίματος
B—Μετρητής κατανάλωσης δεσίματος
C—Κουμπί μηδενισμού μετρητή κατανάλωσης δεσίματος
D—Μετρητής δεμάτων τρέχοντος αγρού
E—Ραβδόγραμμα επιθυμητής διαμέτρου δέματος
F—Κουμπί ΣΥΝ διαμέτρου δέματος
G—Κουμπί ΠΛΗΝ διαμέτρου δέματος
H—Ραβδόγραμμα τρέχουσας διαμέτρου δέματος

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η διάταξη της οθόνης μπορεί να αλλάξει, ανάλογα με την οθόνη.

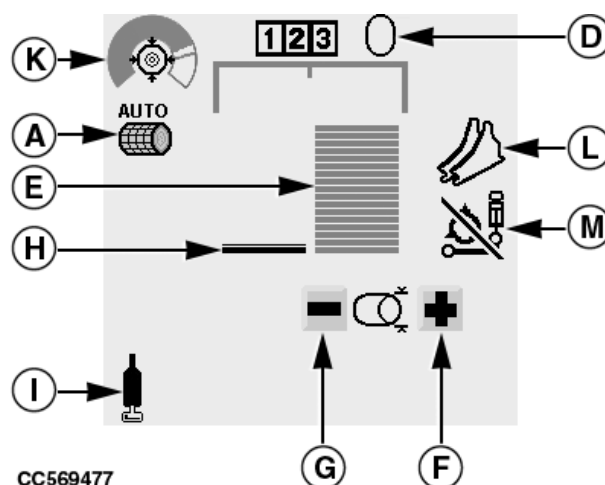
Η κύρια σελίδα επιτρέπει τον έλεγχο και την παρακολούθηση των λειτουργιών χορτοδετικού κατά τη χρήση στον αγρό.

Το σύμβολο Λειτουργία δεσίματος (A) καταδεικνύει την επιλεγμένη λειτουργία δεσίματος: Αυτόματα ή χειροκίνητα. Το σύμβολο Λειτουργία δεσίματος (A) εμφανίζεται διαγραμμένο, όταν η επιλεγμένη λειτουργία έναρξης δεσίματος είναι αυτόματη, αλλά δεν είναι διαθέσιμη. Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, σε αυτό το τμήμα.

Ο μετρητής κατανάλωσης δεσίματος (B) δείχνει την πραγματική κατανάλωση δεσίματος δικτυού ή δεσίματος ταινίας. Η μονάδα του μετρητή είναι σε μέτρα (m). Επαναφέρετε τον μετρητή (B) πατώντας το κουμπί (C).

Ο μετρητής δεμάτων τρέχοντος αγρού (D) επισημαίνει το συνολικό αριθμό δεμάτων που δημιουργούνται στον επιλεγμένο αγρό. Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών, σε αυτό το τμήμα.

Το ραβδόγραμμα επιθυμητής διαμέτρου δέματος (E) δείχνει τη ρύθμιση της διαμέτρου του δέματος. Στην αυτόματη λειτουργία δεσίματος, όταν το ραβδόγραμμα της τρέχουσας διαμέτρου δέματος (H) φτάσει στο



CC569477

Οθόνη κύριας σελίδας χορτοδετικού με οθόνη παρελκομένου 1100

CC569476 —UN—03APR23

CC569477 —UN—03APR23

- I— Κατάσταση αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος
J— Ρύθμιση πίεσης πυκνότητας δέματος
K—Δείκτης πυκνότητας δέματος
L—Σύμβολο κατάστασης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη
M—Σύμβολο θέσης μηχανισμού πτώσης δαπέδου
N—Κατάσταση χορτοδετικού

ραβδόγραμμα επιθυμητής διαμέτρου δέματος (E), ξεκινάει η διαδικασία δεσίματος. Η διάμετρος δέματος μπορεί να ρυθμιστεί με τα κουμπιά ΣΥΝ (F) και ΠΛΗΝ (G). Βλ. Ρύθμιση διαμέτρου δέματος, σε αυτό το τμήμα.

Η κατάσταση του αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (I) υποδεικνύει την κατάσταση του αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος: Χρόνος ενεργοποίησης, χρόνος απενεργοποίησης ή άδειο δοχείο. Βλ. Ρύθμιση συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου), στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

Η ρύθμιση πυκνότητας δέματος (J) χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση της επιθυμητής πυκνότητας του δέματος. Ο δείκτης πυκνότητας δέματος (K) επισημαίνει τη σχετική πίεση στον θάλαμο δεμάτων. Βλ. Ρύθμιση πυκνότητας δέματος, σε αυτό το τμήμα.

Το σύμβολο κατάστασης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη (L) υποδεικνύει τη θέση των κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη: Αφόπλιση ή όπλιση. Το σύμβολο (L) είναι διαγραμμένο όταν κανένας κύλινδρος μαχαιριού κόπτη δεν είναι οπλισμένος και δείχνει μόνο 1 σετ όταν χρησιμοποιείται κόπτης με 13 μαχαίρια. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, σε αυτό το τμήμα.

Το σύμβολο θέσης μηχανισμού πτώσης δαπέδου (M) επισημαίνει ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου βρίσκεται σε κατεβασμένη θέση. Όταν ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι κατεβασμένος, εμφανίζεται το σύμβολο (M) μέχρι να ανυψωθεί ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου. Όταν ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι ανυψωμένος, το

σύμβολο (M) δεν εμφανίζεται. Βλ. Απόφραξη συλλέκτη, σε αυτό το τμήμα.

Η κατάσταση χορτοδετικού (N) χρησιμοποιείται για την παρακολούθηση των διαδικασιών δεσίματος και της θέσης της πίσω θυρίδας.

tl81334,1680077131995 -30-25APR23-2/2

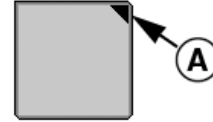
Περιγραφή πλήκτρων

CC1032341 —UN—15JAN10

Στην εφαρμογή χορτοδετικού, τα πλήκτρα επιτρέπουν την περιήγηση, την έναρξη μιας διαδικασίας και την ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση μιας συσχετιζόμενης λειτουργίας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάποια προγραμματιζόμενα πλήκτρα έχουν ένα τρίγωνο (A) στην επάνω δεξιά γωνία. Το τρίγωνο αυτό (A) υποδηλώνει ότι θα εμφανιστεί μια νέα σελίδα όταν ενεργοποιηθεί το συγκεκριμένο πλήκτρο.

A—Τρίγωνο



CC1032341

TL81334,0001089 -30-17MAR22-1/1

Ονομασία πλήκτρων εφαρμογής χορτοδετικού

CC277965 —UN—22SEP16

Πλήκτρο Κύρια σελίδα.

Αυτό το προγραμματιζόμενο πλήκτρο παρέχει άμεση πρόσβαση στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού. Βλέπε Περιγραφή κύριας σελίδας χορτοδετικού σε αυτήν την ενότητα.



CC277965

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αυτό το προγραμματιζόμενο πλήκτρο είναι διαθέσιμο σε όλες τις οθόνες της εφαρμογής του χορτοδετικού.

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-1/31

Πλήκτρο Μετρητές.

CC324600 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αυτό το προγραμματιζόμενο πλήκτρο είναι διαθέσιμο σε όλες τις οθόνες της εφαρμογής του χορτοδετικού.



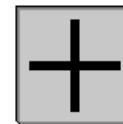
CC324600

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-2/31

Πλήκτρα Αφαίρεση δεμάτων και Προσθήκη δεμάτων.

CC1031852 —UN—30SEP09

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC1031852

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-3/31

Πλήκτρο Μηδενισμός μετρητή τρέχοντος αγρού.

CC324601 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324601

††81334,1680077150118 -30-25APR23-4/31

Πλήκτρο Μηδενισμός μετρητών πελατών.

CC324602 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324602

††81334,1680077150118 -30-25APR23-5/31

Πλήκτρο Μηδενισμός μετρητών σεζόν.

CC324604 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324604

††81334,1680077150118 -30-25APR23-6/31

Πλήκτρο Μετρητές πελατών και αγρών.

CC324603 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324603

††81334,1680077150118 -30-25APR23-7/31

Πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου.

CC324605 —UN—14SEP17

Βλ. Μετρητές πελατών και αγρών και Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος, σε αυτό το τμήμα.



CC324605

††81334,1680077150118 -30-25APR23-8/31

Πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος διχτυού.

CC321713 —UN—29JUN17

Βλέπε Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα.



CC321713

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680077150118 -30-25APR23-9/31

Πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος ταινίας.

CC374038 —UN—04APR19

Βλέπε Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα.



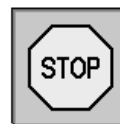
CC374038

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-10/31

Πλήκτρο Διακοπή κύκλου δεσίματος.

CC1031890 —UN—19OCT09

Βλέπε Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα.



CC1031890

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-11/31

Πλήκτρο Λειτουργία έναρξης δεσίματος δικτυού.

CC321714 —UN—29JUN17

Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, σε αυτό το τμήμα.



CC321714

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-12/31

Πλήκτρο Λειτουργία έναρξης δεσίματος ταινίας.

CC374039 —UN—04APR19

Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, σε αυτό το τμήμα.



CC374039

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-13/31

Πλήκτρο Ρυθμίσεις συστήματος δεσίματος.

CC321715 —UN—29JUN17

Βλ. Ρύθμιση δεσίματος δικτυού και Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης, σε αυτό το τμήμα.



CC321715

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-14/31

Πλήκτρα Σύμπτυξη ενεργοποιητή και Έκπτυξη ενεργοποιητή.

CC1031854 —UN—30SEP09



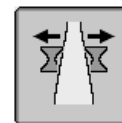
CC1031854

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-15/31

Πλήκτρα Σύμπτυξη κυλίνδρων σχοινιού και Έκπτυξη κυλίνδρων σχοινιού.

CC374040 —UN—04APR19



CC374040

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-16/31

Πλήκτρο Διαχείριση μηχανισμού πτώσης δαπέδου και κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-17/31

Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη και Απόφραξη συλλέκτη, σε αυτό το τμήμα.

Πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου και κύλινδροι μαχαιριών κόπτη.

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-18/31

Βλ. Απόφραξη συλλέκτη, σε αυτό το τμήμα.

Πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-19/31

Βλ. Απόφραξη συλλέκτη, σε αυτό το τμήμα.

Πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-20/31

Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, σε αυτό το τμήμα.

Πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2.

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-21/31

Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, σε αυτό το τμήμα.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Πλήκτρο Ρυθμίσεις.

CC277966 —UN—22SEP16

Βλέπε την παρούσα ενότητα και την ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αυτό το προγραμματιζόμενο πλήκτρο είναι διαθέσιμο σε όλες τις οθόνες της εφαρμογής του χορτοδετικού.



CC277966

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-22/31

Πλήκτρα Επόμενη σελίδα και Προηγούμενη σελίδα.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-23/31

Πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού.

CC1031614 —UN—16SEP09

Ανατρέξτε στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC1031614

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-24/31

Πλήκτρο Έλεγχος εισόδου.

CC277969 —UN—22SEP16

Βλ. Έλεγχος αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC277969

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-25/31

Πλήκτρο Έλεγχος εξόδου.

CC277970 —UN—22SEP16

Βλέπε Έλεγχος ηλεκτρο-υδραυλικών εξαρτημάτων στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC277970

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-26/31

Πλήκτρο Βαθμονόμηση χορτοδετικού.

CC351756 —UN—25APR18

Ανατρέξτε στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC351756

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-27/31

Πλήκτρο Βαθμονόμηση θέσης θυρίδας.

CC277971 —UN—22SEP16

Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας RB331, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC277971

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-28/31

Πλήκτρο Φως διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας.

CC277972 —UN—22SEP16

Βλ. Χειρισμός φωτός διάταξης δεσίματος διχτυού/μεμβράνης και φώτων πλαϊνών θυρών (αν υπάρχουν), σε αυτό το τμήμα.



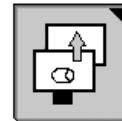
CC277972

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-29/31

Πλήκτρο Επιλογή εικονικού τερματικού.

CC277988 —UN—22SEP16

Βλέπε Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού από το τρέχον εικονικό τερματικό σε ένα άλλο στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC277988

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-30/31

Πλήκτρο Προηγμένες ρυθμίσεις.

CC1034498 —UN—07JUL11

Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.



CC1034498

tl81334,1680077150118 -30-25APR23-31/31

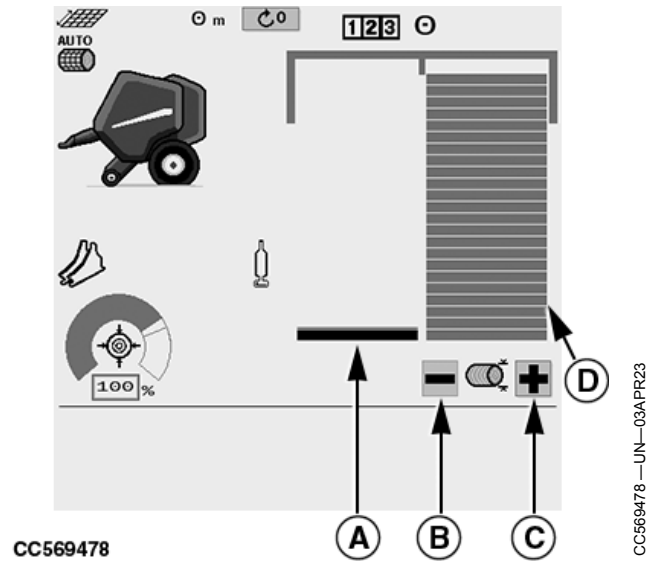
Ρύθμιση διαμέτρου δέματος

Η ρύθμιση αυτή καθορίζει τη διάμετρο στην οποία θα ξεκινά αυτόματα ο κύκλος δεσίματος.

Στην κύρια σελίδα, πατήστε το κουμπί ΣΥΝ (C) ή το κουμπί ΠΛΗΝ (B), για να αυξηθεί ή να μειωθεί αντίστοιχα η επιθυμητή διάμετρος δέματος. Το ραβδόγραμμα επιθυμητής διαμέτρου δεμάτων (D) δείχνει την τρέχουσα ρύθμιση.

Σε περίπτωση απώλειας σοδειάς κάτω από το μηχάνημα κατά τον σχηματισμό δεμάτων, μειώστε τη διάμετρο του δέματος στη μισή ρύθμιση ή μικρότερη.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η επιθυμητή διάμετρος δέματος (D) μεταβληθεί κατά τη διάρκεια σχηματισμού δέματος, η νέα ρύθμιση εφαρμόζεται αμέσως.



A—Τρέχουσα διάμετρος
δέματος
B—Κουμπί ΠΛΗΝ

C—Κουμπί ΣΥΝ
D—Επιθυμητή διάμετρος
δέματος

Συνιστώμενη μέγιστη επιθυμητή διάμετρος δέματος για κάθε σοδειά

Τύπος χορτονομής	Ενσίρωμα	Ενσίρωμα με μαχαίρια κόπτη ή κοντό ενσίρωμα	Δεματιασμένη χορτονομή	Σανό	Άχυρο
Δέσιμο διχτυού Μέγιστη επιθυμητή διάμετρος δέματος δεμάτων	3/4 της ρύθμισης	Μεσαία ρύθμιση	Μεσαία ρύθμιση	Λιγότερο από τη μεσαία ρύθμιση	Λιγότερο από τη μεσαία ρύθμιση
Διαδικασία δεσίματος ταίνιας Μέγιστη επιθυμητή διάμετρος δέματος δεμάτων	Μεσαία ρύθμιση	Μεσαία ρύθμιση	Μεσαία ρύθμιση	Δε συνιστάται	Δε συνιστάται

1181334, 1680077306602 -30-04APR23-1/1

Προειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος

CC277966 —UN—22SEP16

Εάν ενεργοποιηθεί η προειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος, η οθόνη ηχεί δύο φορές όταν εμφανίζεται η δεύτερη ράβδος της τρέχουσας διαμέτρου δέματος.

Το σύμβολο προειδοποίησης σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος εμφανίζεται όταν η τρέχουσα διάμετρος δέματος υπερβεί τη 1 μπάρα.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

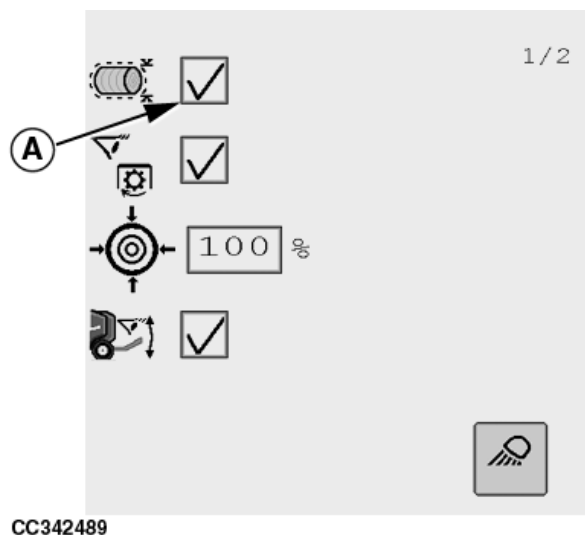
1181334, 1680077325970 -30-04APR23-1/3

2. Το πλαίσιο ελέγχου προειδοποίησης σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος (A) ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί την ειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος.

- Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε την προειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος.
- Μην τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A), για να απενεργοποιήσετε την προειδοποίηση σχεδόν πλήρους δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Βλέπε *Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος* σε αυτήν την ενότητα για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το σύμβολο προειδοποίησης σχεδόν πλήρους δέματος.

A—Προειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος



CC342489

CC342489 —UN—19APR18

†81334,1680077325970 -30-04APR23-2/3

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077325970 -30-04APR23-3/3

Επιλογή συστήματος δεσίματος

CC321715 —UN—29JUN17

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις συστήματος δεσίματος.



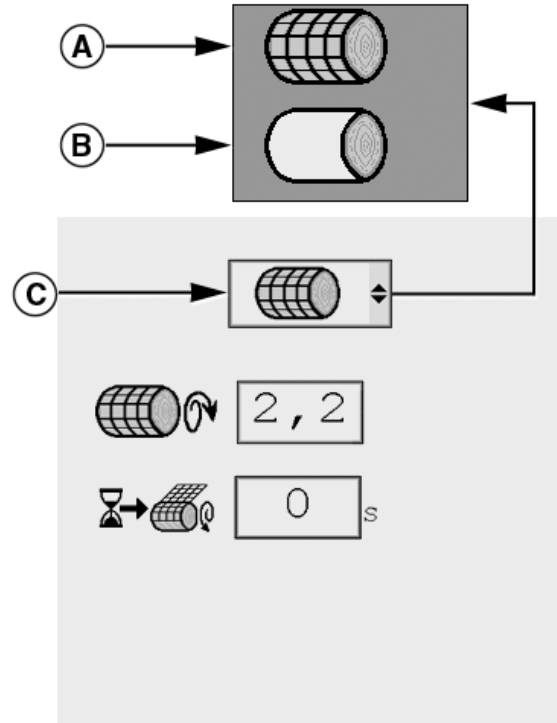
CC321715

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680077350440 -30-04APR23-1/5

2. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα επιλογής συστήματος δεσίματος (C). Επιλέξτε το επιθυμητό σύστημα δεσίματος.

A—Σύστημα δεσίματος διχτυού C—Επιλογή συστήματος δεσίματος
B—Σύστημα δεσίματος ταινίας



CC526030

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680077350440 -30-04APR23-2/5

CC526030 —30—29MAR22

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην επιτρέπετε σε κανέναν να παραμένει κοντά στο μηχάνημα κατά την εργασία γύρω από κινούμενα εξαρτήματα. Κατά τη διάρκεια αυτής της διαδικασίας, οι κύλινδροι του σχοινιού θα κινηθούν.

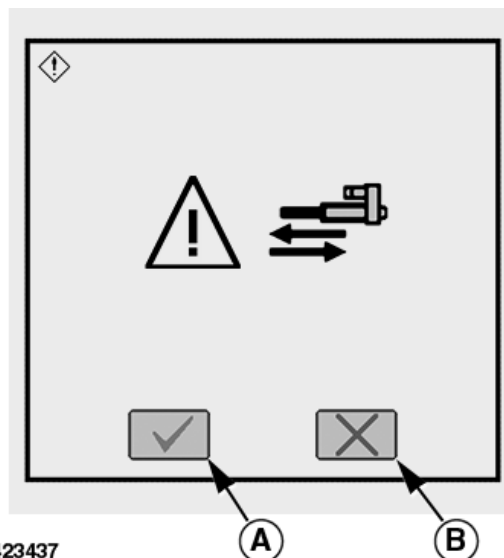
3. Ενεργοποίηση συστήματος δεσίματος διχτυού:

- Πατήστε το κουμπί Ναι (A) για να μετακινήσετε τους κύλινδρους σχοινιού προς τα έξω.
- Πατήστε το κουμπί Όχι (B), για να διατηρήσετε τους κύλινδρους σχοινιού στο εσωτερικό του μηχανήματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Συνιστάται η μετακίνηση των κυλίνδρων σχοινιού προς τα έξω, ώστε να μειωθεί η συσσώρευση σοδειάς στο εσωτερικό της διάταξης δεσίματος.

Ενεργοποίηση συστήματος δεσίματος ταινίας:

- Πατήστε το κουμπί Ναι (A) για να μετακινήσετε τους κύλινδρους σχοινιού προς τα μέσα. Αν ο κύλινδρος του σχοινιού δεν μπορεί να μετακινηθεί στη θέση του σχοινιού και το μηχάνημα παραμένει στο δέσιμο διχτυού, ενεργήστε ως εξής: Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κάποιο αντικείμενο που να εμποδίζει τους κύλινδρους ταινίας ή την αλυσίδα των κυλίνδρων ταινίας. Ρυθμίστε τους αισθητήρες των κυλίνδρων σχοινιού. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα εσωτερικού κυλίνδρου ταινίας δεσίματος μεμβράνης SB471 και Ρύθμιση αισθητήρα εξωτερικού κυλίνδρου ταινίας δεσίματος μεμβράνης SB472, στο τμήμα Σέρβις.



CC423437

A—Κουμπί Ναι

B—Κουμπί Όχι

Ελέγξτε τους αισθητήρες των κυλίνδρων σχοινιού. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

- Πατήστε το κουμπί Όχι (B), για να ακυρώσετε το μήνυμα και να παραμείνετε στο δέσιμο διχτυού.

†81334,1680077350440 -30-04APR23-3/5

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680077350440 -30-04APR23-4/5

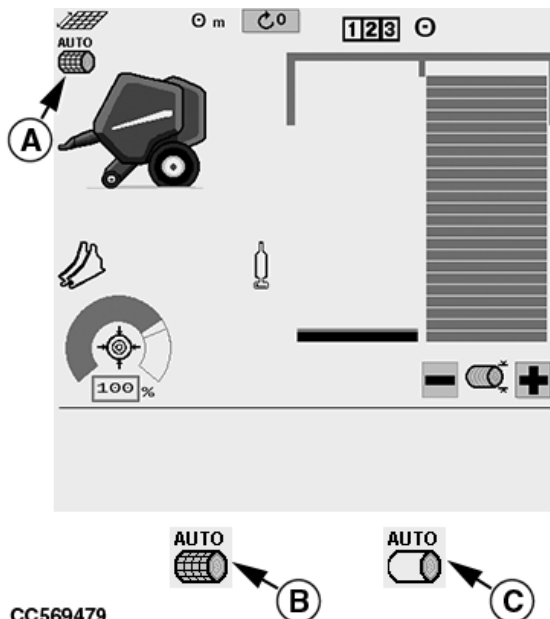
5. Στην κύρια σελίδα, το σύμβολο (A) υποδεικνύει το επιλεγμένο σύστημα δεσίματος.

- Το σύμβολο (B) υποδεικνύει ότι είναι επιλεγμένο το σύστημα δεσίματος διχτυού.
- Το σύμβολο (C) υποδεικνύει ότι είναι επιλεγμένο το σύστημα δεσίματος ταινίας.

A—Σύμβολο συστήματος δεσίματος

C—Σύμβολο δεσίματος ταινίας

B—Σύμβολο δεσίματος διχτυού



CC569479

CC569479 —UN—03APR23

1181334,1680077350440 -30-04APR23-5/5

Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος

CC321714 —UN—29JUN17

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού, επιλέξτε και ενεργοποιήστε το πλήκτρο Λειτουργία έναρξης δεσίματος διχτυού ή Λειτουργία έναρξης δεσίματος ταινίας, για να επιλέξετε την αυτόματη ή τη χειροκίνητη λειτουργία.



CC321714

Πλήκτρο λειτουργίας έναρξης δεσίματος διχτυού

CC374039 —UN—04APR19



CC374039

Πλήκτρο λειτουργίας έναρξης δεσίματος μεμβράνης

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1680077386381 -30-04APR23-1/2

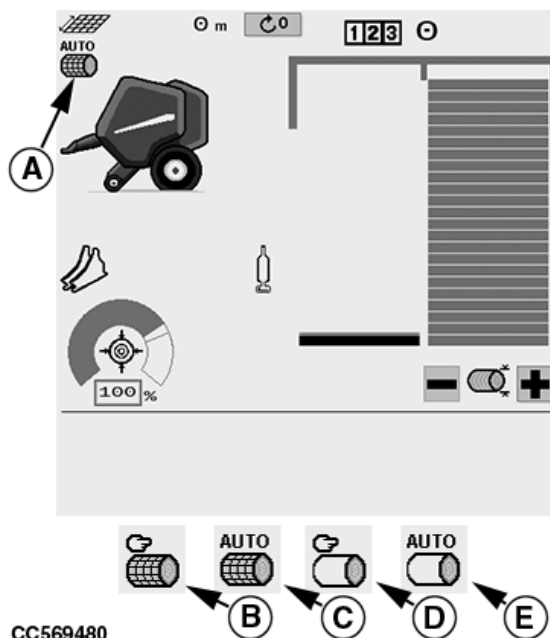
2. Το σύμβολο (A) υποδεικνύει την επιλεγμένη λειτουργία έναρξης δεσίματος.

Αν επιλεγεί η αυτόματη λειτουργία, ο κύκλος δεσίματος ξεκινά αυτόματα μόλις επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος του δέματος. Βλέπε Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το σύμβολο (A) είναι διαγραμμένο όταν η επιλεγμένη λειτουργία έναρξης δεσίματος είναι η αυτόματη αλλά δεν είναι διαθέσιμη, αν ισχύει κάποια από τις παρακάτω συνθήκες:

- Ο αυτόματος κύκλος δεσίματος εκτελείται ήδη ή ο ενεργοποιητής διχτυού/μεμβράνης δεν είναι εντελώς συμπτυγμένος.
- Η θυρίδα χορτοδετικού δεν ανιχνεύεται εντελώς κλειστή.
- Έχει ενεργοποιηθεί ένας κωδικός διάγνωσης βλάβης για τη θυρίδα ή το σύστημα δεσίματος.

Εάν είναι επιλεγμένη η χειροκίνητη λειτουργία, ο κύκλος δεσίματος πρέπει να εκκινηθεί χειροκίνητα. Βλέπε Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα.



- A—Λειτουργία έναρξης δεσίματος
B—Χειροκίνητη έναρξη (δέσιμο διχτυού)
C—Αυτόματη έναρξη (δέσιμο διχτυού)
D—Χειροκίνητη έναρξη (δέσιμο ταινίας)
E—Αυτόματη έναρξη (δέσιμο ταινίας)

††81334,1680077386381 -30-04APR23-2/2

Ρύθμιση δεσίματος διχτυού

CC321715 —UN—29JUN17

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις συστήματος δεσίματος.



CC321715

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680077407320 -30-04APR23-1/3

2. Ρυθμίστε το δέσιμο με δίχτυ ως εξής:

• **Αριθμός περιτυλίξεων δικτυού (A):**

Ρυθμίστε τον αριθμό περιστροφών δικτυού μεταξύ του 1,2 και του 10 στο πλαίσιο καταχώρισης (A).

Ο ελάχιστος συνιστώμενος αριθμός περιτυλίξεων δικτυού είναι 2,2.

Ο αριθμός περιτυλίξεων του δικτυού εξαρτάται από το υλικό σοδειάς, τις συνθήκες συγκομιδής (θερμοκρασία), την πυκνότητα του δέματος και τον κατασκευαστή του δικτυού.

Ρυθμίστε τον αριθμό στροφών δικτυού ανάλογα με τη συνθήκη του αγρού.

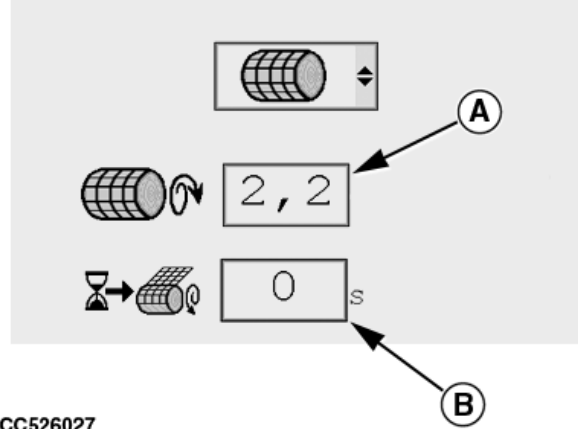
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να διασφαλιστεί η καλή επικάλυψη των στρώσεων του δικτυού, συνιστάται η χρήση δεκαδικών τιμών μεταξύ του X,2 και του X,4.

Σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω συνθήκες, ρυθμίστε τον αριθμό περιτυλίξεων δικτυού στο ελάχιστο, 3,2:

- Πυκνότητα πάνω από 65%.
- Σχηματισμός δεμάτων σανού ή άχυρου.

• **Καθυστέρηση δεσίματος δικτυού (B):**

Ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος δικτυού από 0 έως 9 δευτερόλεπτα στο πλαίσιο καταχώρισης (B). Η καθυστέρηση δεσίματος δικτυού είναι ο χρόνος που μεσολαβεί από την ένδειξη έναρξης του δεσίματος στην οθόνη μέχρι την ενεργοποίηση του ενεργοποιητή δικτυού. Η καθυστέρηση δεσίματος με



CC526027

A—Αριθμός περιστροφών δικτυού

B—Καθυστέρηση δεσίματος δικτυού

δίχτυ παρέχει χρόνο για τη διακοπή της κίνησης του τρακτέρ προς τα εμπρός, έτσι ώστε να αποφευχθεί η παγίδευση σοδειάς ανάμεσα στις στρώσεις του δικτυού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 0 δευτερόλεπτο.

ti81334,1680077407320 -30-04APR23-2/3

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680077407320 -30-04APR23-3/3

Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης

CC321715 —UN—29JUN17

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις συστήματος δεσίματος.



CC321715

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680158973765 -30-30MAY23-1/3

2. Ρυθμίστε το δέσιμο μεμβράνης ως εξής:

• **Αριθμός περιτυλίξεων ταινίας (A):**

Ρυθμίστε στο πλαίσιο καταχώρισης (A) τον αριθμό περιτυλίξεων ταινίας, μεταξύ του 1,2 και του 9,9.

Ο ελάχιστος συνιστώμενος αριθμός περιτυλίξεων ταινίας είναι 3,0.

Ο αριθμός περιτυλίξεων της ταινίας εξαρτάται από το υλικό σοδειάς, τις συνθήκες συγκομιδής (θερμοκρασία), την πυκνότητα του δέματος και τον κατασκευαστή της ταινίας. Ο αριθμός περιτυλίξεων της ταινίας πρέπει να ρυθμιστεί ανάλογα με την εκάστοτε κατάσταση στον αγρό.

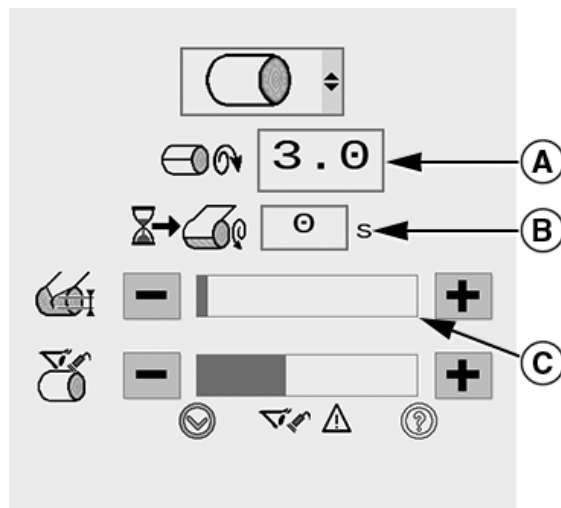
Σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω συνθήκες, ρυθμίστε τον αριθμό περιτυλίξεων ταινίας τουλάχιστον στο 4,0:

- Υγρασία κάτω από 30%.
- Υγρασία πάνω από 60%.
- Πυκνότητα πάνω από 80%.
- Διάμετρος δέματος πάνω από 1,3 m (4 ft 3 in).
- Επιθετικές/διατρητικές σοδειές (για παράδειγμα, αλφάλφα ή βάτα).

• **Καθυστέρηση διαδικασίας δεσίματος (B):**

Ρυθμίστε στο πλαίσιο καταχώρισης (B) την καθυστέρηση δεσίματος ταινίας από 0 έως 9 δευτερόλεπτα. Η καθυστέρηση διαδικασίας δεσίματος ταινίας είναι ο χρόνος που μεσολαβεί από την ένδειξη έναρξης του δεσίματος στην οθόνη μέχρι την ενεργοποίηση του ενεργοποιητή διχτυού/ταινίας. Η καθυστέρηση δεσίματος ταινίας παρέχει χρόνο για τη διακοπή της κίνησης του τρακτέρ προς τα εμπρός, έτσι ώστε να αποφευχθεί η παγίδευση σοδειάς ανάμεσα στις επιστρώσεις της ταινίας.

1. Θέστε την καθυστέρηση διαδικασίας δεσίματος ταινίας στο 0.
2. Ξεκινήστε έναν κύκλο σχηματισμού δεμάτων.
3. Συνεχίστε να τροφοδοτείτε τη σοδειά μέχρι να ξεκινήσει ο κύκλος δεσίματος.
4. Ελέγξτε την ποιότητα δεσίματος κατά την εξαγωγή του δέματος από τον θάλαμο του χορτοδετικού.
5. Αν το αποτέλεσμα δεν είναι OK, συνεχίστε ως εξής:
 - a. Ρυθμίστε την καθυστέρηση της διαδικασίας δεσίματος ταινίας από 4 έως 6.
 - b. Ξεκινήστε έναν κύκλο σχηματισμού δεμάτων.
 - c. Σταματήστε το τρακτέρ μόλις ολοκληρωθεί ο κύκλος σχηματισμού δεμάτων και αφήστε το



CC562597

A—Αριθμός περιτυλίξεων ταινίας
B—Καθυστέρηση δεσίματος ταινίας

C—Μήκος λωρίδας ταινίας στην αρχή του κύκλου δεσίματος ταινίας

σύστημα δεσίματος να ολοκληρώσει τον κύκλο του.

- d. Ελέγξτε την ποιότητα δεσίματος κατά την εξαγωγή του δέματος από τον θάλαμο του χορτοδετικού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ανάλογα με την κατάσταση της σοδειάς, η καθυστέρηση της διαδικασίας δεσίματος ταινίας μπορεί να βελτιώσει σημαντικά το δέσιμο.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 0 δευτερόλεπτα.

• **Μήκος λωρίδας ταινίας στην αρχή του κύκλου δεσίματος ταινίας (C):**

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ΣΥΝ και ΠΛΗΝ για να ρυθμίσετε το μήκος της λωρίδας ταινίας στην αρχή του κύκλου δεσίματος ταινίας. Το μήκος της λωρίδας ταινίας μπορεί να ρυθμιστεί ώστε να καλύπτει από το ένα τέταρτο μέχρι το σύνολο της περιφέρειας του δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 1/20.

t181334,1680158973765 -30-30MAY23-2/3

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680158973765 -30-30MAY23-3/3

Διαμόρφωση ανίχνευσης ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος στο δέμα

CC321715 —UN—29JUN17



CC321715

ti81334,1680159060073 -30-30MAY23-1/4

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις συστήματος δεσίματος.

2. Η συσκευή δεσίματος ταινίας σε ταινία χρησιμοποιεί πρόσθετο αισθητήρα. Για την ανίχνευση δεσίματος του δέματος με μεμβράνη δεσίματος, χρησιμοποιείται ο αισθητήρας ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος στο δέμα. Για ρύθμιση και δοκιμή του αισθητήρα, βλ. Ρύθμιση αισθητήρα ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα SB473 στο τμήμα Σέρβις και Δοκιμή αισθητήρα ύπαρξης ταινίας στο δέμα SB473, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

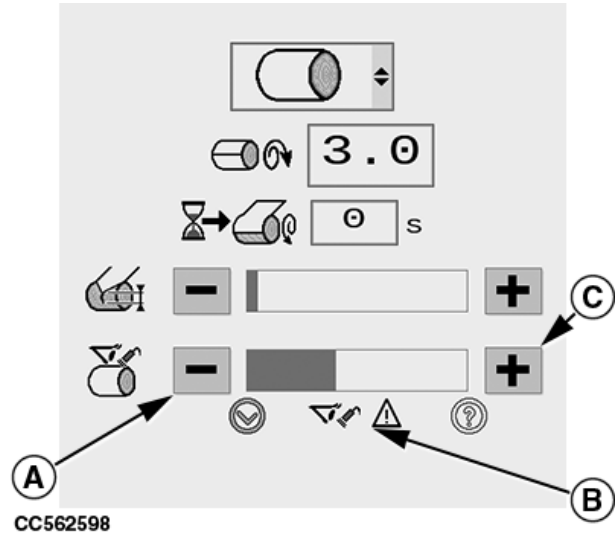
Εάν υπάρχει χορτοδετικό, η κάμερα ταινίας δεσίματος στο δέμα χρησιμοποιείται για να βοηθήσει τον χειριστή να καθορίσει αν το δέμα έχει δεθεί σωστά στον θάλαμο. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Ο εντοπισμός της ταινίας στο δέμα ρυθμίζεται με διάφορες διαμορφώσεις. Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ΣΥΝ (C) ή ΠΛΗΝ (A) για να επιλέξετε τη διαμόρφωση Με ανίχνευση. Το σύμβολο διαμόρφωσης εντοπισμού (B) υποδεικνύει την τρέχουσα διαμόρφωση.

Ανάλογα με τη διαμόρφωση Με ανίχνευση, η οθόνη ρωτά τον χειριστή αν το δέμα είναι δεμένο σωστά με ταινία. Επιλέξτε το κουμπί ΝΑΙ (D), εάν το δέμα είναι σωστά δεμένο και συνεχίστε τον κύκλο. Επιλέξτε το κουμπί ΟΧΙ (E), εάν το δέμα δεν είναι σωστά δεμένο. Συνεχίστε να τροφοδοτείτε τον θάλαμο δεμάτων (αν χρειάζεται), αρχίστε χειροκίνητα έναν κύκλο δεσίματος και συνεχίστε τον.

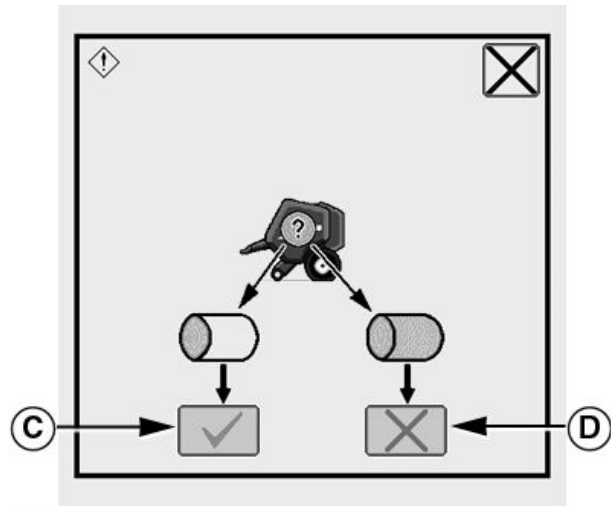
A—Κουμπί ΠΛΗΝ
B—Σύμβολο διαμορφώσεων
Με ανίχνευση
C—Κουμπί ΣΥΝ

D—Κουμπί ΝΑΙ
E—Κουμπί ΟΧΙ



CC562598

CC562598 —UN—22FEB23



CC526025

CC526025 —30—29MAR22

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680159060073 -30-30MAY23-2/4

3. Διαμόρφωση Χωρίς ανίχνευση:

CC518982 —UN—20SEP21

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Το χορτοδετικό δεν εντοπίζει σωστή επικάλυψη του δέματος. Βεβαιωθείτε ότι το δέμα είναι δεμένο σωστά σε κάθε εξαγωγή.

Στη διαμόρφωση αυτή, το χορτοδετικό θεωρεί ότι όλα τα δέματα είναι πάντοτε δεμένα και το δέμα μπορεί να εξέλθει από τον θάλαμο του χορτοδετικού.

Διαμόρφωση Ανίχνευση με ανοχή:

Η ρύθμιση 3/6 είναι η αρχική εργοστασιακή διαμόρφωση.

Στη διαμόρφωση αυτή, το χορτοδετικό ελέγχει αν είναι σωστά δεμένο το δέμα. Ανάλογα με το επιλεγμένο επίπεδο ανοχής, το χορτοδετικό θεωρεί ότι το δέμα είναι δεμένο σωστά ή όχι.

Υπάρχουν τρία επίπεδα ανοχής.

Διαμόρφωση Βασική ανίχνευση

Αν ο αισθητήρας ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα ανιχνεύσει ταινία πάνω στο δέμα, το χορτοδετικό υποδεικνύει ότι το δέμα μπορεί να εξαχθεί από τον θάλαμο του χορτοδετικού.

Αν ο αισθητήρας ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα δεν ανιχνεύσει ταινία πάνω στο δέμα, πρέπει ο χειριστής να επιβεβαιώσει στην οθόνη ότι το δέμα είναι σωστά δεμένο.

Διαμόρφωση Οπτική ανίχνευση:

Στη διαμόρφωση αυτή, το χορτοδετικό ρωτά συστηματικά τον χειριστή αν το δέμα είναι σωστά δεμένο, σε κάθε κύκλο δεσίματος. Ο χειριστής πρέπει να ελέγξει οπτικά αν είναι δεμένο σωστά το δέμα.

Αν υπάρχει κάμερα ανίχνευσης ταινίας δεσίματος στο δέμα στο χορτοδετικό, συνιστάται η χρήση της για να βοηθήσει τον χειριστή να καθορίσει αν το δέμα έχει δεθεί σωστά μέσα στον θάλαμο χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.



CC518982

Διαμόρφωση Χωρίς ανίχνευση



CC518983

Διαμόρφωση Ανίχνευση με ανοχή



CC518984

Διαμόρφωση Βασική ανίχνευση



CC518985

Διαμόρφωση Οπτική ανίχνευση

CC518984 —UN—20SEP21

CC518985 —UN—20SEP21

CC518983 —UN—20SEP21

t181334,1680159060073 -30-30MAY23-3/4

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680159060073 -30-30MAY23-4/4

Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να επιτραπεί η αυτόματη έναρξη του κύκλου δεσίματος, η λειτουργία έναρξης δεσίματος πρέπει να είναι αυτόματη. Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, σε αυτό το τμήμα.

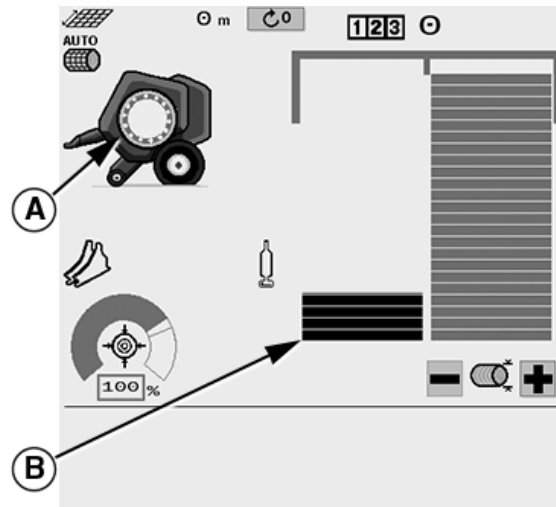
- Όταν εμφανίζεται η δεύτερη ράβδος της τρέχουσας διαμέτρου δέματος (B), εμφανίζεται το σύμβολο σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος (A) και η οθόνη ηχεί δύο φορές (εάν είναι ενεργοποιημένη η προειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για την ενεργοποίηση ή την απενεργοποίηση της ρύθμισης προειδοποίησης σχεδόν πλήρους δέματος, βλέπε Προειδοποίηση σχεδόν πλήρους δέματος σε αυτήν την ενότητα.

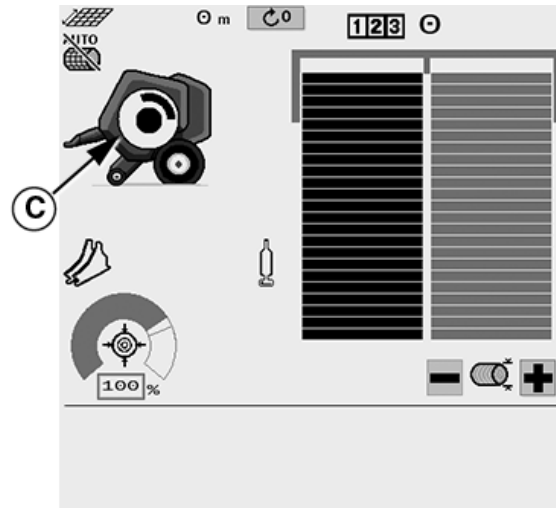
- Μόλις επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος δέματος, η οθόνη ηχεί συνεχώς για 3 δευτερόλεπτα. Σταματήστε αμέσως το τρακτέρ. Το σύμβολο διαδικασίας δεσίματος (C) υποδηλώνει ότι υπάρχει τροφοδοσία διχτυού ή μεμβράνης.

A—Σύμβολο σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος
B—Τρέχουσα διάμετρος δέματος

C—Σύμβολο διαδικασίας δεσίματος



CC569481



CC569482

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1680077459871 -30-05APR23-1/3

CC569481 —UN—03APR23

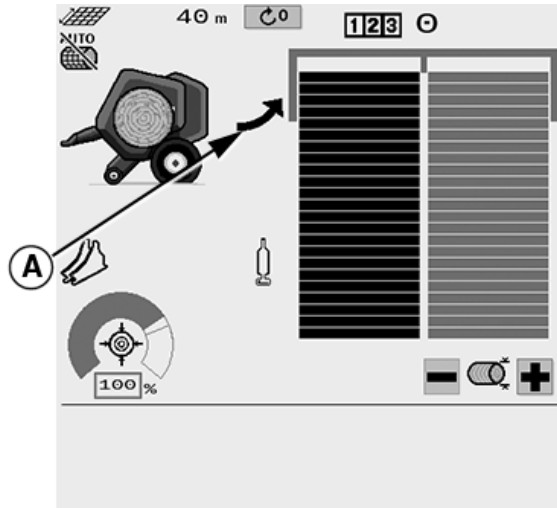
CC569482 —UN—03APR23

3. Όταν ολοκληρωθεί ο κύκλος δεσίματος, εμφανίζεται το σύμβολο εξαγωγής δέματος (A) και η οθόνη ηχεί τέσσερις φορές.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν χρησιμοποιείται συσκευή δεσίματος μεμβράνης και ανάλογα με την ανίχνευση ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος στο δέμα, είναι απαραίτητο να ελέγξετε αν το δέμα έχει δεθεί σωστά.

4. Ανοίξτε την πίσω θυρίδα του χορτοδετικού με το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ, για την αποβολή του δέματος. Χρησιμοποιήστε την οθόνη, για να παρακολουθείτε τη θέση της πίσω πόρτας.

A—Σύμβολο εξαγωγής δέματος



CC569483

†81334,1680077459871 -30-05APR23-2/3

CC569483 —UN—03APR23

5. Αν παρουσιαστεί πρόβλημα κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος, επιλέξτε το πλήκτρο Διακοπή κύκλου δεσίματος, για να διακοπεί ο κύκλος δεσίματος και να συμπτυχθεί ο ενεργοποιητής.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†81334,1680077459871 -30-05APR23-3/3

Χειροκίνητη έναρξη κύκλου δεσίματος

CC321713 —UN—29JUN17

Η έναρξη ενός κύκλου δεσίματος χειροκίνητα μπορεί να γίνει ανά πάσα στιγμή.

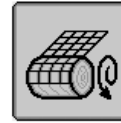
Για να διασφαλιστούν οι καλές συνθήκες δεσίματος, ξεκινήστε το δέσιμο, όταν εμφανίζεται το σύμβολο προειδοποίησης σχεδόν πλήρους δέματος (Α).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η λειτουργία έναρξης δεσίματος είναι αυτόματη, ο κύκλος δεσίματος ξεκινά αυτόματα μόλις επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος δέματος. Βλέπε Αυτόματη έναρξη κύκλου δεσίματος σε αυτήν την ενότητα.

1. Για να ξεκινήσετε έναν κύκλο δεσίματος, επιλέξτε το πλήκτρο Έναρξη κύκλου δεσίματος διχτυού ή Έναρξη κύκλου δεσίματος ταινίας από την κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού.

Α—Σύμβολο σχεδόν ολοκληρωμένου δέματος

Β—Τρέχουσα διάμετρος δέματος



CC321713

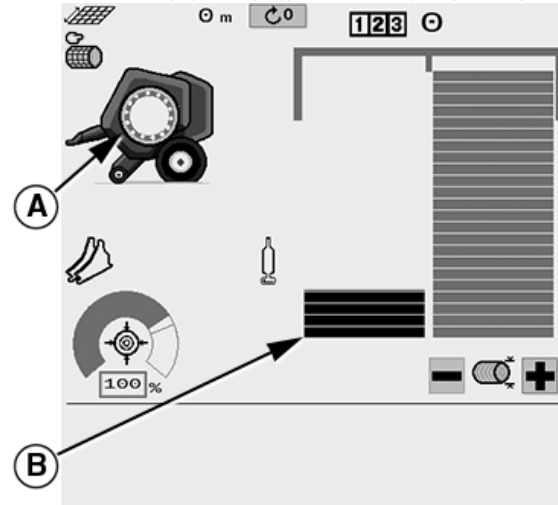
Πλήκτρο έναρξης κύκλου δεσίματος διχτυού

CC374038 —UN—04APR19



CC374038

Πλήκτρο έναρξης κύκλου δεσίματος ταινίας



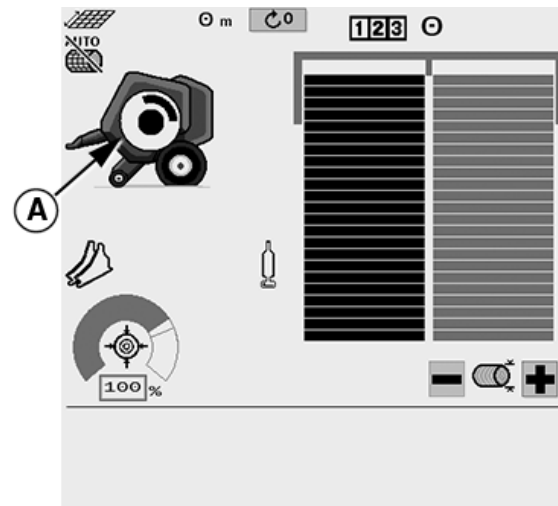
CC569484

CC569484 —UN—03APR23

1181334,1680077471873 -30-05APR23-1/4

2. Το σύμβολο διαδικασίας δεσίματος (Α) επιτρέπει την παρακολούθηση του κύκλου δεσίματος.

Α—Σύμβολο διαδικασίας δεσίματος



CC569485

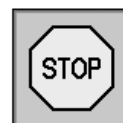
CC569485 —UN—30MAR23

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1680077471873 -30-05APR23-2/4

3. Αν παρουσιαστεί πρόβλημα κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος, επιλέξτε το πλήκτρο Διακοπή κύκλου δεσίματος για να διακοπεί ο κύκλος δεσίματος και να συμπτυχθεί ο ενεργοποιητής.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

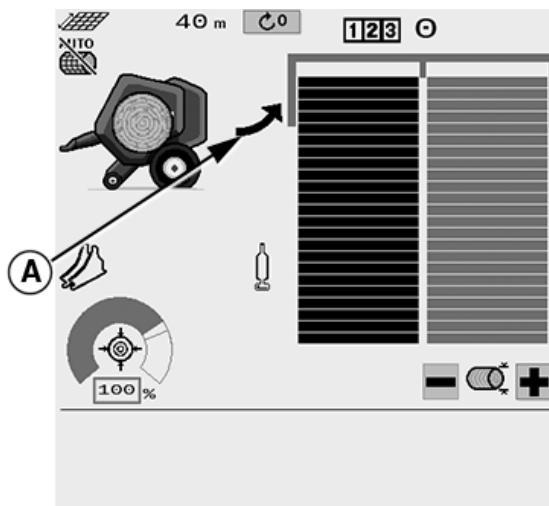
†81334,1680077471873 -30-05APR23-3/4

4. Όταν ολοκληρωθεί ο κύκλος δεσίματος, εμφανίζεται το σύμβολο εξαγωγής δέματος (A) και η οθόνη ηχεί τέσσερις φορές.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν χρησιμοποιείται συσκευή δεσίματος μεμβράνης και ανάλογα με την ανίχνευση ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος στο δέμα, είναι απαραίτητο να ελέγξετε αν το δέμα έχει δεθεί σωστά.

5. Ανοίξτε την πίσω θυρίδα του χορτοδετικού με το μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ, για την αποβολή του δέματος. Χρησιμοποιήστε την οθόνη, για να παρακολουθείτε τη θέση της πίσω πόρτας.

A—Σύμβολο εξαγωγής δέματος



CC569483

CC569483 —UN—03APR23

†81334,1680077471873 -30-05APR23-4/4

Ρύθμιση πυκνότητας δέματος

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



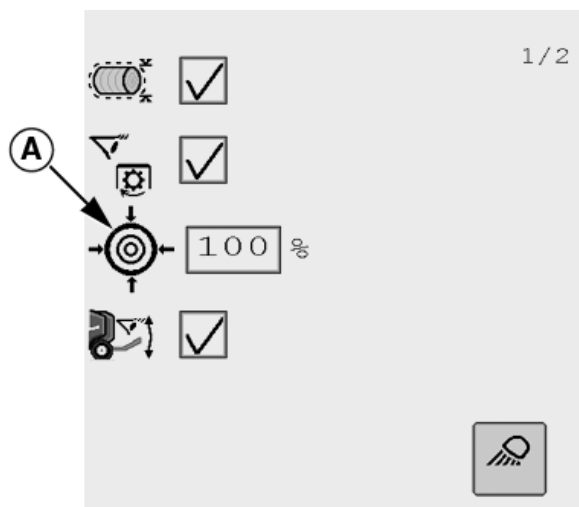
CC277966

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

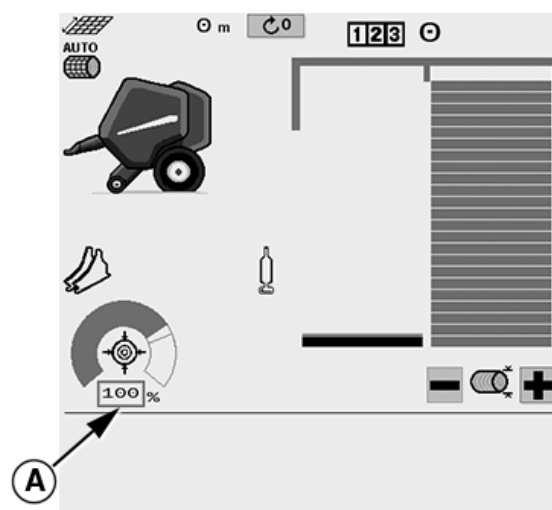
†81334,1680077503656 -30-05APR23-1/4

2. Επιλέξτε το πλαίσιο εισαγωγής (A) και ρυθμίστε την πυκνότητα δέματος από 0 % (ελάχιστη πυκνότητα) έως 100 % (μέγιστη πυκνότητα).

A—Πυκνότητα δέματος



CC351743



CC569486

ti81334,1680077503656 -30-05APR23-2/4

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680077503656 -30-05APR23-3/4

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην επιλέγετε τη μέγιστη πυκνότητα (E) κατά τη λειτουργία του μηχανήματος, διότι μπορεί να προκληθεί ζημιά στο μηχάνημα.

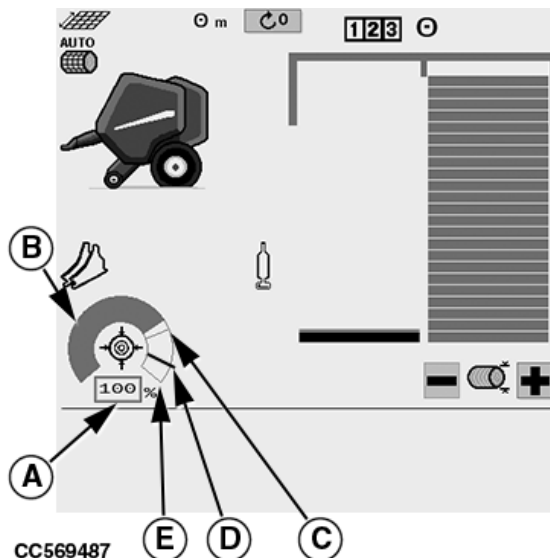
4. Στην κύρια σελίδα, ο δείκτης (B) δείχνει τη σχετική πίεση μέσα στο υδραυλικό σύστημα της θυρίδας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η πυκνότητα δεμάτων έχει ρυθμιστεί από 0 έως 25%, ο δείκτης πυκνότητας δέματος δείχνει ασυνεπείς τιμές σε κάθε κύκλο σχηματισμού δεμάτων. Η πυκνότητα του δέματος δεν επηρεάζεται.

Ο δείκτης πυκνότητας δέματος (B) παραμένει πράσινος, όσο η πίεση παραμένει κάτω του ορίου (C), και γίνεται κόκκινος πάνω από το όριο (C).

Όταν η πυκνότητα δέματος ρυθμιστεί από 70 έως 100%, ο δείκτης πυκνότητας δέματος (B) μπορεί να ξεπεράσει το όριο (C), όταν η θυρίδα είναι κλειστή. Ο δείκτης πυκνότητας δέματος (B) κυμαίνεται μεταξύ του ορίου (C) και του ορίου ενεργοποίησης της βαλβίδας ασφαλείας (D) στο τέλος του σχηματισμού δεμάτων.

Μειώστε τη ρύθμιση πυκνότητας δέματος, εάν ο δείκτης πυκνότητας δέματος (B) φτάνει συχνά στο όριο ενεργοποίησης της βαλβίδας ασφαλείας (D). Εάν δεν λυθεί το πρόβλημα, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC569487

A—Ρύθμιση πυκνότητας δέματος
B—Δείκτης πυκνότητας δέματος
C—Όριο (κόκκινη ζώνη)

D—Όριο ενεργοποίησης βαλβίδας ασφαλείας
E—Μέγιστη πυκνότητα

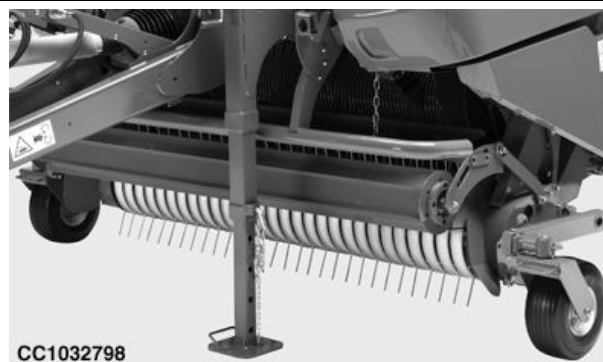
†181334,1680077503656 -30-05APR23-4/4

CC569487 —UN—03APR23

Λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου συλλέκτη

ΠΡΟΣΟΧΗ: Για να αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς από μη αναμενόμενες κινήσεις, απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί. Περιμένετε να ακινητοποιηθούν όλα τα κινούμενα μέρη. Εξακολουθεί να είναι δυνατή η κίνηση του συλλέκτη προς τα κάτω.

Η λειτουργία ανόδου ή καθόδου του συλλέκτη επιλέγεται αυτόματα. Για να ανυψώσετε ή να χαμηλώσετε τον συλλέκτη, χρησιμοποιήστε τον μοχλό των βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ.



CC1032798

†181334,1680077535591 -30-30MAR23-1/4

CC1032798 —UN—23NOV10

Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη

Η διάταξη κόπτη χρησιμοποιείται για τον τεμαχισμό της σοδειάς.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Διαχείριση μηχανισμού πτώσης δαπέδου και κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.



CC1031618

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†181334,1680077602602 -30-23MAY23-1/4

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1 ή το πλήκτρο Σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2 (αν υπάρχει) για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης των μαχαιριών για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη που επιθυμείτε.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το 1ο σετ μαχαιριών κόπτη περιλαμβάνει 13 μαχαίρια και το 2ο σετ 12 μαχαίρια.

Η απόσταση μεταξύ των μαχαιριών είναι 40 mm (1,6 in) με 25 οπλισμένα μαχαίρια και 80 mm (3,1 in) με 12 ή 13 οπλισμένα μαχαίρια.

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Πλήκτρο 2ου σετ μαχαιριών κόπτη

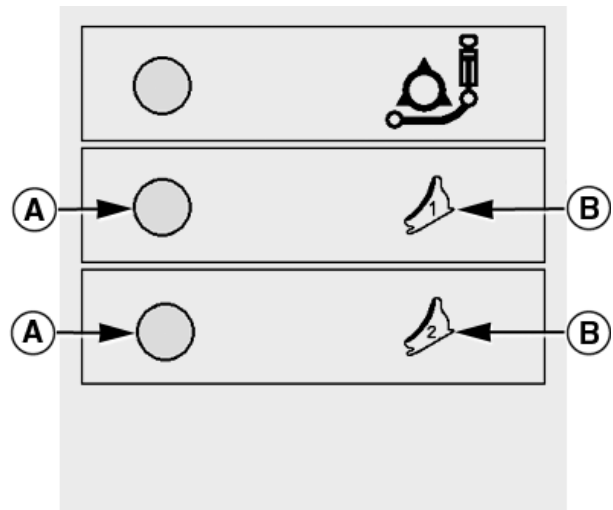
††81334,1680077602602 -30-23MAY23-2/4

3. Για να αφοπλίσετε ή οπλίσετε το επιλεγμένο σετ μαχαιριών κόπτη, ενεργοποιήστε τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών χρησιμοποιεί την ίδια βαλβίδα εξωτερικών εργασιών με αυτήν που χρησιμοποιείται για την ανύψωση ή την κάθοδο του συλλέκτη.

Η κατάσταση λειτουργίας αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών (A) απεικονίζεται με πράσινο χρώμα υποδεικνύοντας ότι η λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών είναι ενεργοποιημένη για τα σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.

Η κατάσταση λειτουργίας αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών (A) απεικονίζεται με κόκκινο χρώμα υποδεικνύοντας ότι η λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών είναι απενεργοποιημένη για τα σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.



CC321718

CC321718 —UN—30JUN17

4. Το σύμβολο θέσης μαχαιριών (B) είναι διαγραμμένο όταν το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη δεν είναι οπλισμένο.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Για να αποφύγετε ενδεχόμενη εμπλοκή των μαχαιριών, στο τέλος κάθε εργάσιμης μέρας, αφοπλίστε και οπλίστε πολλές φορές τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν χρησιμοποιείτε το χορτοδετικό με τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη αφοπλισμένους για

A—Κατάσταση λειτουργίας αφόπλισης ή όπλισης μαχαιριών

B—Σύμβολο θέσης μαχαιριών

μεγάλο χρονικό διάστημα, συνιστάται να αφαιρέσετε τα μαχαίρια και να τοποθετήσετε στη θέση τους ψευδομάχαιρα. Ανατρέξτε στο θέμα Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη στην ενότητα Σέρβις.

††81334,1680077602602 -30-23MAY23-3/4

5. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού, επιλέγεται αυτόματα η λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του συλλέκτη.

††81334,1680077602602 -30-23MAY23-4/4

Απόφραξη συλλέκτη

CC1031618 —UN—16SEP09

Όταν απαιτείται απόφραξη του χορτοδετικού, κατεβάστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου, για να αυξήσετε τον κενό χώρο κάτω από τον περιστροφικό τροφοδότη.



CC1031618

1. Σταματήστε το τρακτέρ και αποσυμπλέξτε τον δυναμοδότη.
2. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Διαχείριση μηχανισμού πτώσης δαπέδου και κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t181334,1680077615604 -30-23MAY23-1/4

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου για να ενεργοποιήσετε μόνο τη λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του μηχανισμού πτώσης δαπέδου. Εάν απαιτείται, επιλέξτε το πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου και κύλινδροι μαχαιριών κόπτη, για να ενεργοποιήσετε ταυτόχρονα τις λειτουργίες ανύψωσης ή καθόδου του μηχανισμού πτώσης δαπέδου και αφόπλισης ή όπλισης των μαχαιριών.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του μηχανισμού πτώσης δαπέδου χρησιμοποιεί την ίδια βαλβίδα εξωτερικών εργασιών που χρησιμοποιείται για την ανύψωση ή την κάθοδο του συλλέκτη.

Η κατάσταση λειτουργίας του μηχανισμού πτώσης δαπέδου (A) απεικονίζεται με πράσινο, υποδεικνύοντας ότι η λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του μηχανισμού πτώσης δαπέδου είναι ενεργοποιημένη. Η κατάσταση λειτουργίας του κυλίνδρου μαχαιριού κόπτη (C) εμφανίζεται αυτόματα με πράσινο χρώμα αν είναι επιλεγμένη και η λειτουργία κυλίνδρου μαχαιριού κόπτη.

4. Ενεργοποιήστε τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών για να κατεβάσετε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου και να αφοπλίσετε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη (εάν είναι ενεργοποιημένα) ταυτόχρονα.

Το σύμβολο κατεβασμένου μηχανισμού πτώσης δαπέδου (E) και το σύμβολο αφοπλισμένων κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη (F) υποδεικνύουν ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι κατεβασμένος και οι κύλινδροι μαχαιριών κόπτη είναι αφοπλισμένοι.

5. Όταν ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι κατεβασμένος, συμπλέξτε τον δυναμοδότη στο χαμηλό ρελαντί του τρακτέρ, μέχρι να περιστραφεί ελεύθερα ο περιστροφικός τροφοδότης.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με δυναμοδότη 1000 σ.α.λ., συνιστάται η ρύθμιση του δυναμοδότη του τρακτέρ στις 540 σ.α.λ., για τη διευκόλυνση του κύκλου απόφραξης. Ρυθμίστε ξανά τον δυναμοδότη του τρακτέρ στις 1000 σ.α.λ. όταν ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου επιστρέψει στην επάνω θέση.

6. Μετά την απόφραξη του μηχανήματος, ενεργοποιήστε τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών για να ανυψώσετε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου και να οπλίσετε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη (εάν είναι ενεργοποιημένα).
7. Μετακινήστε τον μοχλό βαλβίδων εξωτερικών εργασιών στη νεκρά θέση.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

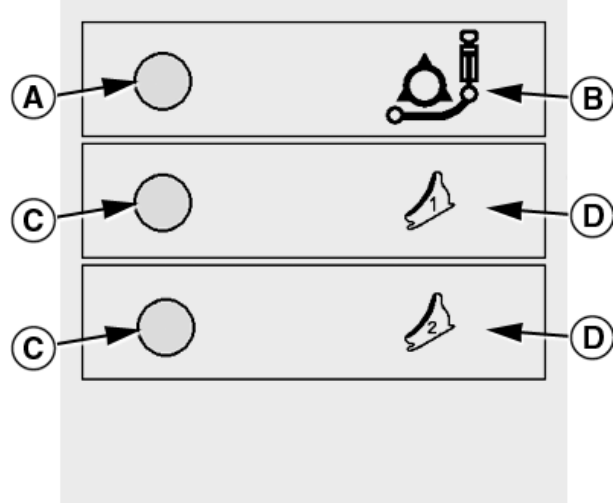
Πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου

CC1031805 —UN—16SEP09



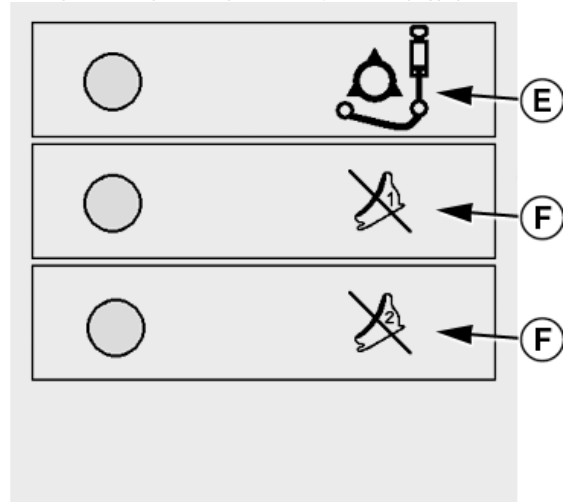
CC1031805

Πλήκτρο Μηχανισμός πτώσης δαπέδου και κύλινδροι μαχαιριών κόπτη



CC321719

Χορτοδετικό με κόπτη, απεικονίζονται 25 μαχαίρια



CC321730

Χορτοδετικό με κόπτη, εικονίζονται 25 μαχαίρια

CC321719 —UN—30JUN17

CC321730 —UN—04JUL17

A—Κατάσταση λειτουργίας
μηχανισμού πτώσης
δαπέδου

B—Σύμβολο ανυψωμένου
μηχανισμού πτώσης
δαπέδου

C—Κατάσταση λειτουργίας
κυλίνδρων μαχαιριών
κόπτη

D—Σύμβολο οπλισμένων
κυλίνδρων μαχαιριών
κόπτη

E—Σύμβολο χαμηλωμένου
μηχανισμού πτώσης
δαπέδου

F—Σύμβολο αφοπλισμένων
κυλίνδρων μαχαιριών
κόπτη

ti81334,1680077615604 -30-23MAY23-3/4

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε
στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16

*ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της
εφαρμογής χορτοδετικού, επιλέγεται αυτόματα η
λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου του συλλέκτη.*



CC277965

ti81334,1680077615604 -30-23MAY23-4/4

Μετρητές πελατών και αγρών

CC324600 —UN—14SEP17

Η λειτουργία μετρητή περιλαμβάνει 10 πιθανούς πελάτες και μια λίστα από 10 μετρητές αγρού ανά πελάτη. Οι μετρητές αυτοί μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση στη μνήμη του ημερήσιου αριθμού δεμάτων ή του αριθμού δεμάτων ανά αγρό.

Το δέμα πρέπει να έχει δεθεί και η πίσω θυρίδα πρέπει να ανοίξει και να κλείσει εντελώς, για να προστεθεί ένα δέμα στον μετρητή του τρέχοντος αγρού.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητές.
2. **Επιλέξτε αριθμό πελάτη και αγρού:**

Επιλογή πελάτη:

- a. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (B).
- b. Επιλέξτε το επιθυμητό όνομα του πελάτη (10 ονόματα πελάτη είναι διαθέσιμα).
- c. Η λίστα δείχνει τον αριθμό δεμάτων ανά αγρό, καθώς και τον συνολικό αριθμό από 10 αγρούς για τον επιλεγμένο πελάτη.

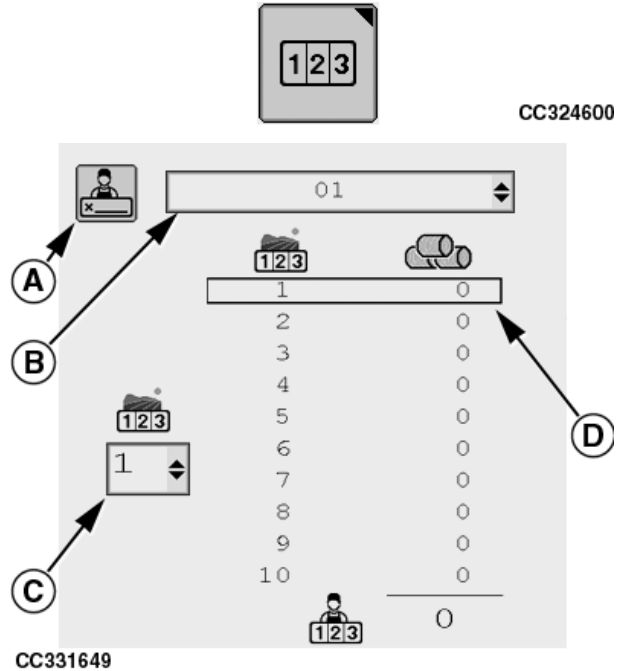
Επιλέξτε αριθμό αγρού:

- a. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (C).
- b. Επιλέξτε τον επιθυμητό αριθμό αγρού από 1 έως 10.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο δείκτης τρέχοντος αγρού (D) επισημαίνει τον επιλεγμένο αγρό.

Στην κύρια σελίδα εμφανίζεται και ο μετρητής δεμάτων του τρέχοντος αγρού. Βλ. Περιγραφή κύριας σελίδας χορτοδετικού σε αυτό το τμήμα.

Μετονομασία πελάτη:



A—Κουμπί μετονομασίας πελάτη
B—Όνομα πελάτη

C—Επιλογή αγρού
D—Δείκτης τρέχοντος αγρού

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το κουμπί Μετονομασία πελάτη (A) δεν είναι διαθέσιμο με την οθόνη παρελκόμενου 1100.

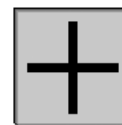
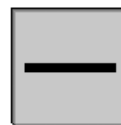
- a. Επιλέξτε το όνομα πελάτη που επιθυμείτε από την αναπτυσσόμενη λίστα (B).
- b. Πατήστε το κουμπί (A).
- c. Χρησιμοποιήστε τα πλήκτρα και τα κουμπιά που αντιστοιχούν στους αλφαβητικούς χαρακτήρες.

†181334,1680077645851 -30-12APR23-1/7

3. Προσθήκη ή αφαίρεση δεμάτων στους μετρητές του τρέχοντος αγρού:

CC1031852 —UN—30SEP09

Εάν απαιτείται, επιλέξτε το πλήκτρο "Αφαίρεση δεμάτων" ή "Προσθήκη δεμάτων" για να προσαρμόσετε τον συνολικό αριθμό δεμάτων για τον μετρητή τρέχοντος αγρού.



CC1031852

†181334,1680077645851 -30-12APR23-2/7

4. Μηδενισμός μετρητή τρέχοντος αγρού:

CC324601 —UN—14SEP17

Επιλέξτε το πλήκτρο "Μηδενισμός ημερήσιου μετρητή" για να μηδενίσετε τον μετρητή δεμάτων του τρέχοντος αγρού.



CC324601

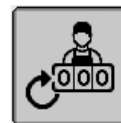
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†181334,1680077645851 -30-12APR23-3/7

5. Μηδενισμός μετρητών τρέχοντος πελάτη:

CC324602 —UN—14SEP17

Επιλέξτε το πλήκτρο "Μηδενισμός μετρητών τρέχοντος πελάτη" για να διαγράψετε τις πληροφορίες από όλους τους αγρούς για τον επιλεγμένο πελάτη.



CC324602

†81334,1680077645851 -30-12APR23-4/7

6. Πλήκτρο Μετρητές πελατών και αγρών:

CC324603 —UN—14SEP17

Για μετάβαση στη σελίδα μετρητών πελατών και αγρών, επιλέξτε το πλήκτρο "Μετρητές πελατών και αγρών".



CC324603

†81334,1680077645851 -30-12APR23-5/7

7. Πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου:

CC324605 —UN—14SEP17

Επιλέξτε το πλήκτρο "Μετρητές σεζόν και συνόλου" για να μεταβείτε στη σελίδα μετρητών σεζόν και συνόλου.



CC324605

†81334,1680077645851 -30-12APR23-6/7

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077645851 -30-12APR23-7/7

Μετρητές συνόλου σεζόν και μηχανήματος

CC324600 —UN—14SEP17

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητές.



CC324600

†81334,1680077661444 -30-12APR23-1/8

2. Στη σελίδα μετρητών, επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου.

CC324605 —UN—14SEP17



CC324605

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

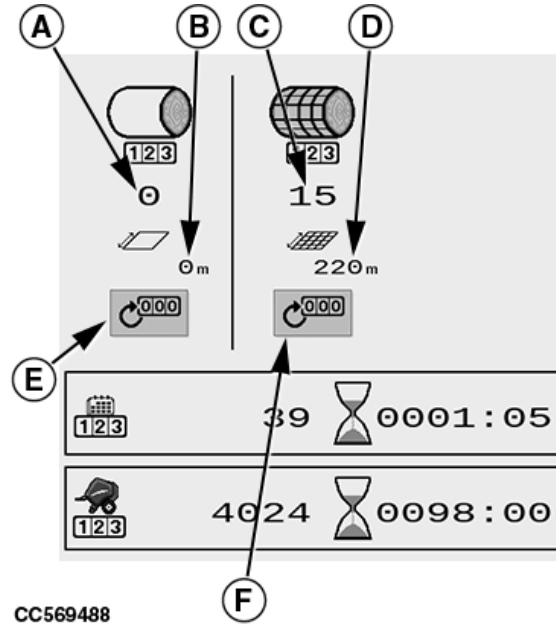
†81334,1680077661444 -30-12APR23-2/8

3. Ανάγνωση και μηδενισμός μετρητών συνόλου σεζόν και μηχανήματος:

- Μετρητές δεμάτων με δέσιμο ταινίας (A):
Ο μετρητής δεμάτων με δέσιμο ταινίας (A) δείχνει τον συνολικό αριθμό δεμάτων που έχουν δεθεί με τη διάταξη δεσίματος ταινίας. Ο μετρητής κατανάλωσης σεζόν δεσίματος ταινίας (B) δείχνει την κατανάλωση στη σεζόν της διαδικασίας δεσίματος ταινίας. Χρησιμοποιήστε το κουμπί (E) για να επαναφέρετε τους μετρητές (A) και (B).
- Μετρητές δεμάτων με δέσιμο διχτυού (C):
Ο μετρητής δεμάτων με δέσιμο διχτυού (C) δείχνει τον συνολικό αριθμό δεμάτων που έχουν δεθεί με τη διάταξη δεσίματος διχτυού. Ο μετρητής κατανάλωσης σεζόν δεσίματος διχτυού (D) δείχνει την κατανάλωση στη σεζόν της διαδικασίας δεσίματος διχτυού. Χρησιμοποιήστε το κουμπί (F) για να επαναφέρετε τους μετρητές (C) και (D).
- Μετρητές σεζόν (G):
Οι μετρητές σεζόν (G) δείχνουν τον συνολικό αριθμό δεμάτων της σεζόν (H) και τη συνολική χρονική διάρκεια της σεζόν (I).
- Μετρητές συνόλου μηχανήματος (L):
Οι μετρητές συνόλου μηχανήματος (L) δείχνουν τον συνολικό αριθμό δεμάτων που έγιναν από αυτό (K) και τη συνολική χρονική διάρκεια εργασίας του μηχανήματος (J).

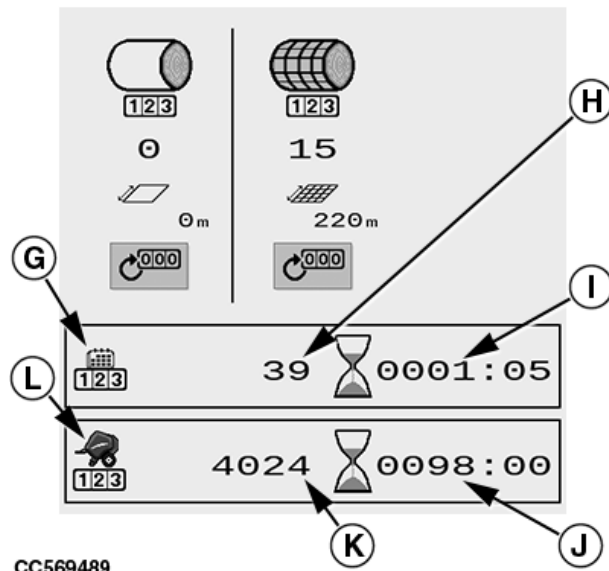
A—Μετρητής δεμάτων με δέσιμο ταινίας
B—Μετρητής κατανάλωσης σεζόν δεσίματος ταινίας
C—Μετρητής δεμάτων με δέσιμο διχτυού
D—Μετρητής κατανάλωσης σεζόν δεσίματος διχτυού
E—Κουμπί μηδενισμού μετρητή δεμάτων με δέσιμο ταινίας
F—Κουμπί μηδενισμού μετρητή δεμάτων με δέσιμο διχτυού

G—Μετρητής σεζόν
H—Συνολικός αριθμός δεμάτων της σεζόν
I—Συνολικός χρόνος σεζόν
J—Συνολικός χρόνος εργασίας του μηχανήματος
K—Συνολικός αριθμός δεμάτων που σχημάτισε το μηχάνημα
L—Μετρητής συνόλου μηχανήματος



CC569488

CC569488 —UN—04MAY23



CC569489

CC569489 —UN—04MAY23

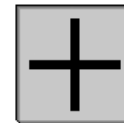
††81334,1680077661444 -30-12APR23-3/8

4. Προσθήκη ή αφαίρεση δεμάτων στους μετρητές σεζόν:

Επιλέξτε το πλήκτρο Αφαίρεση δεμάτων ή Προσθήκη δεμάτων για να προσαρμόσετε, αν χρειάζεται, τον αριθμό δεμάτων του μετρητή σεζόν.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αλλαγή του συνολικού αριθμού δεμάτων της σεζόν δεν αλλάζει τον μετρητή δεμάτων του τρέχοντος αγρού.

CC1031852 —UN—30SEP09



CC1031852

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680077661444 -30-12APR23-4/8

5. Μηδενισμός μετρητών σεζόν:

CC324604 —UN—14SEP17

Για να μηδενιστεί ο συνολικός αριθμός δεμάτων της σεζόν και η συνολική χρονική διάρκεια της σεζόν, επιλέξτε το πλήκτρο Μηδενισμός τρεχόντων μετρητών.



CC324604

†81334,1680077661444 -30-12APR23-5/8

6. Πλήκτρο Μετρητές πελατών και αγρών:

CC324603 —UN—14SEP17

Για μετάβαση στη σελίδα μετρητών πελατών και αγρών, επιλέξτε το πλήκτρο "Μετρητές πελατών και αγρών".



CC324603

†81334,1680077661444 -30-12APR23-6/8

7. Πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου:

CC324605 —UN—14SEP17

Επιλέξτε το πλήκτρο Μετρητές σεζόν και συνόλου για να μεταβείτε στη σελίδα μετρητών σεζόν και συνόλου.



CC324605

†81334,1680077661444 -30-12APR23-7/8

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077661444 -30-12APR23-8/8

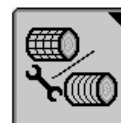
Χειρισμός φωτός διάταξης δεσίματος διχτυού/μεμβράνης και φωτών πλαϊνών θυρών (αν υπάρχουν)

CC351755 —UN—24APR18

Τα διάφορα φώτα μπορούν να ανάψουν ή να σβήσουν από το εικονικό τερματικό.

Φως διάταξης δεσίματος διχτυού/μεμβράνης:

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις συστήματος δεσίματος.



CC351755

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680077713320 -30-04APR23-1/7

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Φως διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε το φως της διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας.

Το φόντο του πλήκτρου είναι κίτρινο όταν το φως της διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας είναι ενεργοποιημένο ή γκρι όταν είναι απενεργοποιημένο.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν είναι σε εξέλιξη ένας κύκλος δεσίματος, το φως της διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας είναι πάντοτε ενεργοποιημένο. Ο χειριστής μπορεί

CC277972 —UN—22SEP16



CC277972

επίσης να απενεργοποιήσει το φως κατά τη διάρκεια ενός κύκλου δεσίματος πατώντας το πλήκτρο Φως διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας.

tl81334,1680077713320 -30-04APR23-2/7

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680077713320 -30-04APR23-3/7

Φώτα πλευρικών πορτών:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



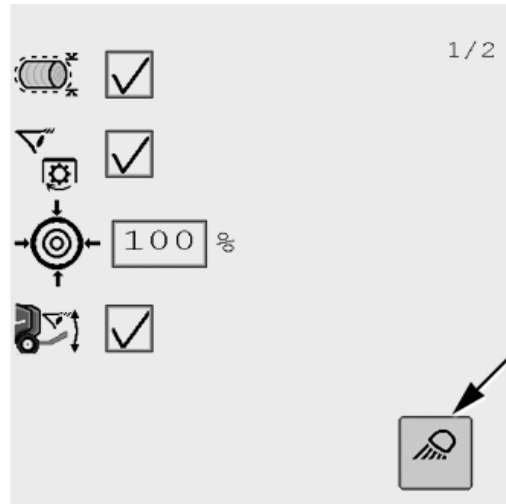
CC277966

tl81334,1680077713320 -30-04APR23-4/7

2. Επιλέξτε το κουμπί Φώτα πλευρικών πορτών για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τα φώτα των πλευρικών πορτών.

Το φόντο του κουμπιού είναι κίτρινο όταν τα φώτα πλευρικών πορτών είναι ενεργοποιημένα ή γκρι όταν τα φώτα είναι απενεργοποιημένα.

A—Κουμπί φώτων πλευρικών πορτών



CC351746

CC351746 —UN—19APR18

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680077713320 -30-04APR23-5/7

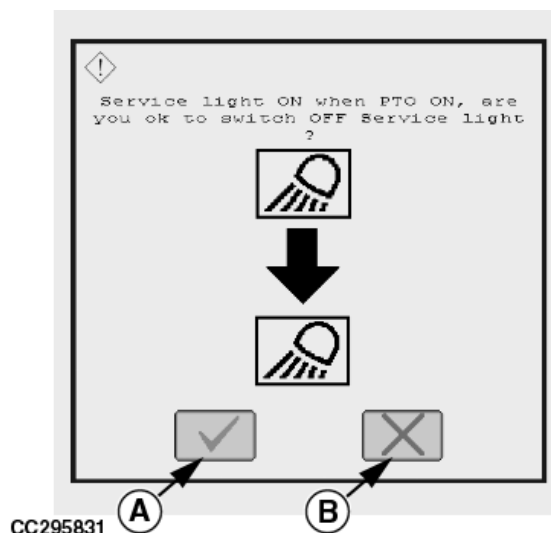
3. Εάν ο χειριστής ενεργοποιήσει τον δυναμοδότη ενώ τα φώτα των πλευρικών πορτών είναι αναμμένα, εμφανίζεται ένα μήνυμα που ρωτά εάν τα φώτα πρέπει να σβήσουν.

Επιλέξτε το κουμπί Αποδοχή για να απενεργοποιήσετε τα φώτα πλευρικών πορτών ή το κουμπί Άκυρο για να διατηρήσετε τα φώτα πλευρικών πορτών αναμμένα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο χρήστης δεν μπορεί να ενεργοποιήσει τα φώτα των πλαϊνών θυρών, όταν ο δυναμοδότης είναι ενεργοποιημένος.

A—Κουμπί Αποδοχή

B—Κουμπί Άκυρο



CC295831 —30—21DEC16

†81334,1680077713320 -30-04APR23-6/7

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077713320 -30-04APR23-7/7

Εφαρμογή βίντεο

PC15312 —UN—15MAY13

Η εφαρμογή βίντεο χρησιμοποιείται για την παρακολούθηση περιοχών γύρω από το μηχάνημα που είναι δύσκολα ορατές από το σταθμό χειριστή. Συμβουλευτείτε το Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.



DC82261,0000647 -30-15SEP15-1/1

Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση

Σκοπός του συστήματος αυτοματοποιημένης κατάστασης του χορτοδετικού είναι να βοηθά το χειριστή στην πιο αποτελεσματική εκτέλεση λειτουργιών αγρού. Ο χειριστής είναι πάντοτε υπεύθυνος για τον έλεγχο της πορείας και της συμπεριφοράς του μηχανήματος, καθώς επίσης και για τη συμπεριφορά του χορτοδετικού. Για

να αποφευχθεί ενδεχόμενος τραυματισμός του χειριστή και των παρευρισκομένων, φροντίστε να είστε πάντα σε επαγρύπνηση και προσέχετε το γύρω χώρο. Μη βασίζεστε στο σύστημα για να σταματήσετε το όχημα υπό την παρουσία εμποδίου ή κάποιου ατόμου.

Διαβάστε και κατανοήστε την ενότητα Λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση, πριν χρησιμοποιήσετε την αυτοματοποιημένη κατάσταση.

0UCC006,00015C2 -30-18JAN10-1/1

Προϋποθέσεις Tractor Implement Automation

Το Tractor-Implement Automation (TIA) στηρίζεται στην ανταλλαγή πληροφοριών ISOBUS μεταξύ του τρακτέρ και του χορτοδετικού.

Το TIA απαιτεί τρακτέρ με προεγκατάσταση ISOBUS με ηλεκτρονικές βαλβίδες εξωτερικών παροχών τουλάχιστον, ώστε το χορτοδετικό να λειτουργεί στο 1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης (αυτοματοποιημένη κατάσταση πόρτας χορτοδετικού). Ένα τρακτέρ με προεγκατάσταση ISOBUS, που είναι εξοπλισμένο με ηλεκτρονικές βαλβίδες εξωτερικών παροχών και IVT, επιτρέπει στο χορτοδετικό να λειτουργεί στο 2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης (αυτοματοποιημένη κατάσταση πόρτας χορτοδετικού και διακοπή λειτουργίας αυτοματοποιημένης κατάστασης χορτοδετικού). Για να λειτουργεί το χορτοδετικό σε αυτοματοποιημένη

κατάσταση, πρέπει να εγκατασταθεί ένας κωδικός ενεργοποίησης TIA στο τρακτέρ και το χορτοδετικό. Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.

Αρχή λειτουργίας:

- Το χορτοδετικό δίνει εντολή στο τρακτέρ να φρενάρει μέχρι να σταματήσει να κινείται το τρακτέρ προς τα εμπρός, όταν επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος δέματος.
- Το χορτοδετικό δίνει εντολή στο τρακτέρ να ενεργοποιήσει την ηλεκτρονική βαλβίδα εξωτερικών παροχών για να ανοίξει και να κλείσει την πόρτα για εκφόρτωση του δέματος.
- Το χορτοδετικό δίνει εντολή στο τρακτέρ να αποσυμπλέξει το δυναμοδότη και να φρενάρει μέχρι να σταματήσει να κινείται το τρακτέρ προς τα εμπρός σε περίπτωση μπουκώματος του χορτοδετικού.

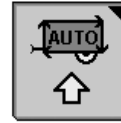
0UCC006,0001801 -30-20SEP11-1/1

Ονομασία προγραμματιζόμενου πλήκτρου αυτοματοποιημένης κατάστασης

CC1034499 —UN—07JUL11

Προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις αυτοματοποιη-
μένης κατάστασης".

Ανατρέξτε σε αυτό το κεφάλαιο.



CC1034499

TL81334,0000347 -30-02MAY18-1/2

Προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Διαγνωστικός έλεγχος
αυτοματοποιημένης κατάστασης".

CC1031799 —UN—16SEP09

Ανατρέξτε στο θέμα Διαγνωστικός έλεγχος
αυτοματοποιημένης κατάστασης σε αυτήν την ενότητα.



CC1031799

TL81334,0000347 -30-02MAY18-2/2

Λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση

Πριν από την ενεργοποίηση της αυτοματοποιημένης κατάστασης, ελέγξτε τις παρακάτω συνθήκες:

- Υπάρχει επιλεγμένο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης. Βλέπε Επιλογή επιπέδου αυτοματοποιημένης κατάστασης σε αυτήν την ενότητα.
- Είναι επιλεγμένη η βαλβίδα εξωτερικών παροχών της πίσω πόρτας του χορτοδετικού. Ανατρέξτε στην παράγραφο Επιλογή βαλβίδας εξωτερικών παροχών πίσω πόρτας σε αυτήν την ενότητα.
- Το κυκλικό γράφημα καταστάσεων (B) δείχνει την Ετοιμότητα ενεργοποίησης υπό συνθήκη (2/4 του κυκλικού γραφήματος). Βλέπε Κυκλικό γράφημα καταστάσεων αυτοματοποίησης σε αυτήν την ενότητα.

- Επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί (C) για να αλλάξετε την αυτοματοποιημένη κατάσταση (B) σε ενεργοποιημένη (3/4 του κυκλικού γραφήματος).
- Μετακινήστε τον μοχλό κατεύθυνσης πορείας του τρακτέρ στη θέση Power Zero™, στην κεντρική θέση στάθμευσης ή στη θέση εμπροσθοπορείας (2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης μόνο) και πατήστε το πλήκτρο συντόμευσης ή το κουμπί Tractor-Implement Automation™ (διακόπτης επαναφοράς) (D). Ανατρέξτε στην ενότητα TIA™ — Tractor-Implement Automation™ στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.
- Το κυκλικό γράφημα καταστάσεων (B) αλλάζει σε Ενεργή (4/4 του κυκλικού γραφήματος) και η οθόνη ηχεί για να επισημάνει ότι η αυτοματοποιημένη κατάσταση είναι ενεργοποιημένη.
- Ρυθμίστε την ταχύτητα πορείας και ξεκινήστε το δέμασμα. Βλ. εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.
- Ανάλογα με την επιλεγμένη λειτουργία έναρξης δεσίματος, το τρακτέρ επιβραδύνει και σταματά να κινείται προς τα εμπρός (2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης μόνο). Βλ. Επιλογή λειτουργίας έναρξης δεσίματος, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.

- Αν λειτουργία έναρξης δεσίματος είναι αυτόματη, το τρακτέρ επιβραδύνει και σταματά να κινείται προς τα εμπρός, όταν ο κύκλος δεσίματος ξεκινά αυτόματα.
- Αν λειτουργία έναρξης δεσίματος είναι χειροκίνητη, το τρακτέρ επιβραδύνει και σταματά να κινείται προς τα εμπρός όταν ο χειριστής επιλέξει το πλήκτρο "Έναρξη κύκλου δεσίματος διχτυού".

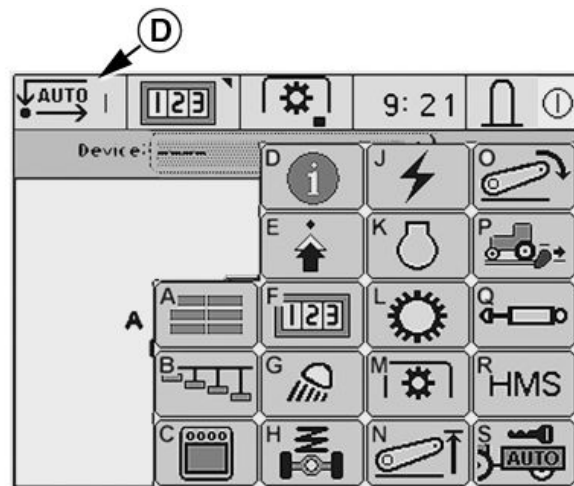
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να ρυθμίσετε την επιβράδυνση του τρακτέρ, ανατρέξτε στην παράγραφο Ρύθμιση συμπεριφοράς τρακτέρ σε αυτήν την ενότητα.

- Μετά τη διαδικασία δεσίματος, το τρακτέρ ενεργοποιεί την ηλεκτρονική βαλβίδα εξωτερικών παροχών για να γίνει εκφόρτωση του δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για εκφόρτωση του δέματος σε συγκεκριμένο χώρο, ενεργοποιήστε τη λειτουργία χειροκίνητης εκφόρτωσης δέματος. Βλέπε Χειροκίνητη εκφόρτωση δέματος σε αυτήν την ενότητα.



CC569491



CC1038659

Πλήκτρο συντόμευσης Tractor-Implement Automation™ στο εικονικό τερματικό τρακτέρ



CC342487

Κουμπί Tractor-Implement Automation™ στο εικονικό τερματικό τρακτέρ.

A—Χορτοδετικό σε ετοιμότητα λειτουργίας
B—Κυκλικό γράφημα αυτοματοποιημένης κατάστασης

C—Κουμπί ενεργοποίησης ή απενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης
D—Πλήκτρο συντόμευσης ή κουμπί Tractor-Implement Automation™

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†81334,1680078143453 -30-05APR23-1/2

7. Μετά την εκφόρτωση του δέματος, εμφανίζεται το βέλος (A) για να επισημάνει ότι το χορτοδετικό είναι έτοιμο να προχωρήσει σε αυτοματοποιημένη κατάσταση.

8. Μετακινήστε το μοχλό επιλογής κατεύθυνσης του τρακτέρ στην κεντρική θέση στάθμευσης και μετά στη θέση εμπροσθοπορείας για να ξεκινήσει το δεμάτιασμα (2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης μόνο). Ανατρέξτε στην ενότητα TIA™ — Tractor-Implement Automation™ στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αντί να μετακινήσει τον μοχλό κατεύθυνσης πορείας του τρακτέρ, ο χειριστής μπορεί να πατήσει παρατεταμένα το πεντάλ φρένου ή το πεντάλ συμπλέκτη, μόλις επιτευχθεί η διάμετρος του δέματος και μέχρι να εμφανιστεί το σύμβολο (A).

9. Το τρακτέρ αρχίζει να κινείται αυτόματα προς τα εμπρός και επιταχύνει μέχρι να επιτευχθεί

η ρυθμισμένη ταχύτητα πορείας (2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης μόνο).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να ρυθμίσετε την επιτάχυνση του τρακτέρ, ανατρέξτε στην παράγραφο *Ρύθμιση συμπεριφοράς τρακτέρ* σε αυτήν την ενότητα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η μετακίνηση του μοχλού ελέγχου ταχύτητας πορείας του τρακτέρ κατά την αυτόματη επιβράδυνση ή επιτάχυνση του τρακτέρ ενδέχεται να απενεργοποιήσει την αυτοματοποιημένη κατάσταση.

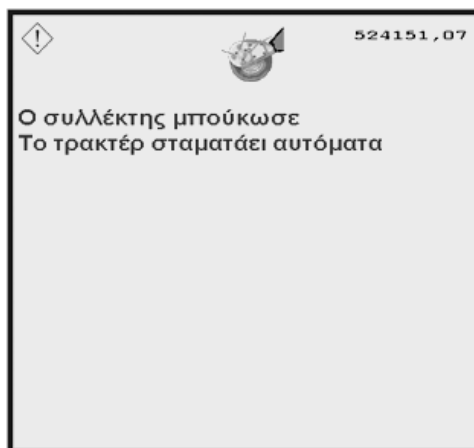
10. Για να απενεργοποιήσετε την αυτοματοποιημένη κατάσταση, επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί (C) για να αλλάξετε το κυκλικό γράφημα αυτοματοποιημένων καταστάσεων (B) σε έτοιμο για ενεργοποίηση (2/4 του κυκλικού γραφήματος).

ti81334,1680078143453 -30-05APR23-2/2

Απόφραξη συλλέκτη σε αυτοματοποιημένη κατάσταση

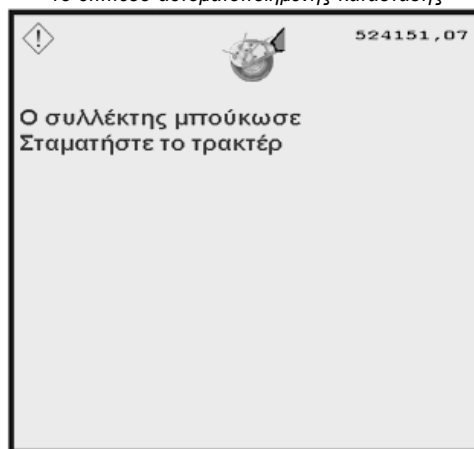
Όταν το χορτοδετικό βρίσκεται σε αυτοματοποιημένη κατάσταση και πραγματοποιείται απόφραξη, το σύστημα είναι σε θέση να αποσυμπλέξει το δυναμοδότη του τρακτέρ αυτόματα, αν η λειτουργία αυτόματης αποσύμπλεξης δυναμοδότη τρακτέρ είναι ενεργοποιημένη. Βλέπε Αυτόματη αποσύμπλεξη δυναμοδότη τρακτέρ σε αυτήν την ενότητα.

1. Όταν χρειαστεί απόφραξη του συλλέκτη, το τρακτέρ αποσυμπλέκει αυτόματα το δυναμοδότη.
 - Όντας στο 1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης:
Εμφανίζεται μια προειδοποιητική οθόνη για να επισημάνει ότι ο συλλέκτης έχει φράξει. Το τρακτέρ πρέπει να σταματήσει χειροκίνητα.
 - Όντας στο 2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης:
Εμφανίζεται μια προειδοποιητική οθόνη για να επισημάνει ότι ο συλλέκτης έχει φράξει. Τότε το τρακτέρ επιβραδύνει και σταματά αυτόματα να κινείται προς τα εμπρός.
2. Όταν το τρακτέρ σταματήσει να κινείται προς τα εμπρός, η αυτοματοποιημένη κατάσταση αλλάζει από Ενεργή (4/4 του κυκλικού γραφήματος) σε Ενεργή υπό συνθήκη (3/4 του κυκλικού γραφήματος).
3. Μετακινήστε το μοχλό ελέγχου του δυναμοδότη του τρακτέρ στη θέση αποσύμπλεξης.
4. Πραγματοποιήστε απόφραξη του συλλέκτη. Βλέπε Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
5. Όταν η απόφραξη του συλλέκτη ολοκληρωθεί με επιτυχία, μετακινήστε το μοχλό κατεύθυνσης πορείας του τρακτέρ στη θέση Power Zero™, στην κεντρική θέση στάθμευσης ή στη θέση εμπροσθοπορείας (2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης μόνο) και πατήστε το πλήκτρο συντόμευσης ή το κουμπί Tractor-Implement Automation™ (διακόπτης



CC1035194

1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης



CC1035195

2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης

επαναφοράς) για να συνεχιστεί ο σχηματισμός δεμάτων σε αυτοματοποιημένη κατάσταση. Ανατρέξτε στην ενότητα TIA™ — Tractor-Implement Automation™ στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.

TL81334,000033B -30-18APR18-1/1

CC1035194 —30—25NOV14

CC1035195 —30—25NOV14

Επιλογή επιπέδου αυτοματοποιημένης κατάστασης

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις".



CC277966

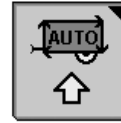
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

TL81334,000033D -30-16MAY18-1/4

CC277966 —UN—22SEP16

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

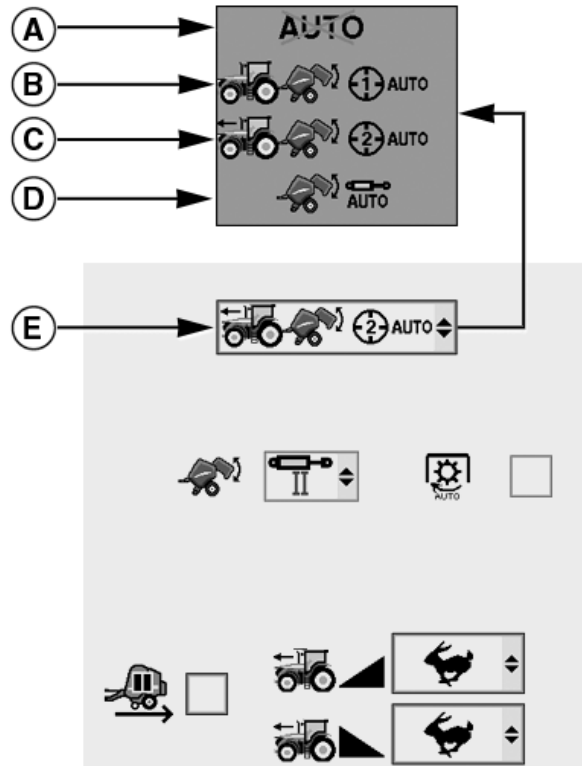
TL81334,000033D -30-16MAY18-2/4

3. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (E), και μετά επιλέξτε το επιθυμητό επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης:

- **Αυτοματοποιημένη κατάσταση Απενεργοποιημένη (A)** - Το τρακτέρ δεν λαμβάνει εντολές από το χορτοδετικό. Το χορτοδετικό δεν εκτελεί τις λειτουργίες αυτοματισμού.
- **1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης (B)** - Το τρακτέρ λαμβάνει εντολές από το χορτοδετικό να ενεργοποιήσει τη βαλβίδα εξωτερικών εργασιών για εκφόρτωση του δέματος μετά τον κύκλο δεσίματος (απαιτεί τρακτέρ με ηλεκτρονικά ελεγχόμενη βαλβίδα εξωτερικών εργασιών).
- **2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης (C)** - Το τρακτέρ λαμβάνει εντολές από το χορτοδετικό να φρενάρει μέχρι να σταματήσει να κινείται το τρακτέρ προς τα εμπρός, όταν επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος δέματος (απαιτεί τρακτέρ με IVT). Μετά τον κύκλο δεσίματος, το τρακτέρ λαμβάνει εντολές από το χορτοδετικό να ενεργοποιήσει τη βαλβίδα εξωτερικών εργασιών για εκφόρτωση του δέματος (απαιτεί τρακτέρ με ηλεκτρονικά ελεγχόμενη βαλβίδα εξωτερικών εργασιών).
- **Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας (D)** - Ανατρέξτε στην ενότητα Λειτουργία του Χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας.

A—Αυτοματοποίηση απενεργοποίησης
B—1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης
C—2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης

D—Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας
E—Αναπτυσσόμενη λίστα επιπέδου αυτοματοποιημένης κατάστασης



CC342482

CC342482 —UN—19APR18

TL81334,000033D -30-16MAY18-3/4

4. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033D -30-16MAY18-4/4

Επιλογή βαλβίδας εξωτερικών παροχών πίσω πόρτας

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις".

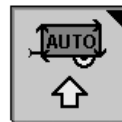


CC277966

TL81334.000033E -30-17APR18-1/4

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

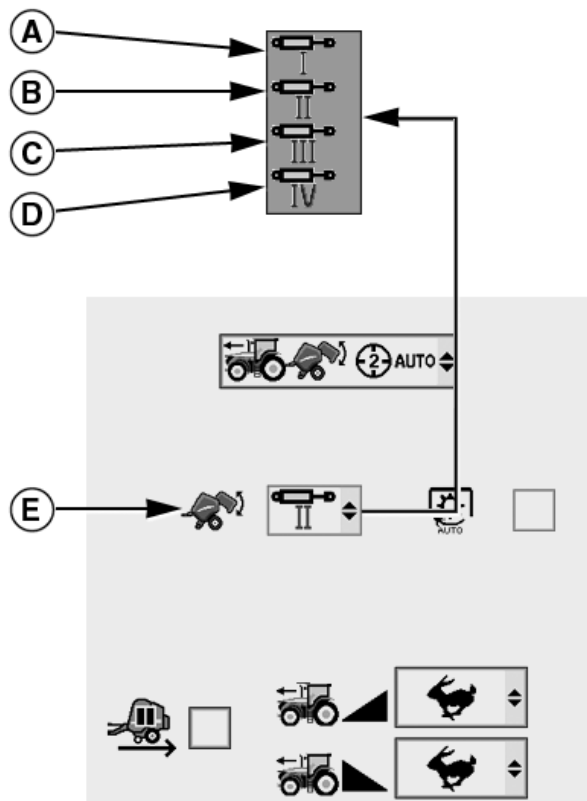
TL81334.000033E -30-17APR18-2/4

3. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (E).
4. Επιλέξτε την αντίστοιχη SCV τρακτέρ (A), (B), (C) ή (D) για να χειριστείτε την πίσω πόρτα του χορτοδετικού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο αριθμός των διαθέσιμων SCV στην αναπτυσσόμενη λίστα (A) εξαρτάται από τη διαμόρφωση του τρακτέρ.

A—SCV 1 τρακτέρ
B—SCV 2 τρακτέρ
C—SCV 3 τρακτέρ

D—SCV 4 τρακτέρ
E—SCV πίσω πόρτας



CC342483

CC342483 —UN—19APR18

TL81334.000033E -30-17APR18-3/4

5. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334.000033E -30-17APR18-4/4

Αυτόματη αποσύμπλεξη δυναμοδότη τρακτέρ

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις".

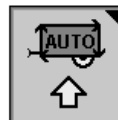


CC277966

TL81334,000033F -30-19APR18-1/4

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης".

CC1034499 —UN—07JUL11



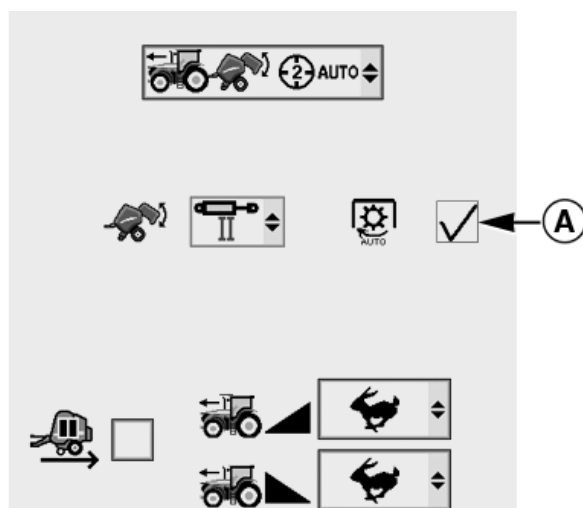
CC1034499

TL81334,000033F -30-19APR18-2/4

3. Το πλαίσιο ελέγχου (A) χρησιμοποιείται για την ενεργοποίηση ή την απενεργοποίηση της λειτουργίας αυτόματης αποσύμπλεξης του δυναμοδότη του τρακτέρ.

- Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία αυτόματης αποσύμπλεξης του δυναμοδότη του τρακτέρ. Η λειτουργία αυτόματης αποσύμπλεξης δυναμοδότη τρακτέρ αποσυμπλέκει το δυναμοδότη του τρακτέρ όταν το χορτοδετικό βρίσκεται σε αυτοματοποιημένη κατάσταση και προκληθεί έμφραξη. Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε στην παράγραφο Απόφραξη συλλέκτη σε αυτοματοποιημένη κατάσταση σε αυτήν την ενότητα.
- Μην τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να απενεργοποιήσετε τη λειτουργία αυτόματης αποσύμπλεξης του δυναμοδότη του τρακτέρ.

**A—Αυτόματη αποσύμπλεξη
δυναμοδότη τρακτέρ**



CC342484

CC342484 —UN—19APR18

TL81334,000033F -30-19APR18-3/4

4. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033F -30-19APR18-4/4

Χειροκίνητη εκφόρτωση δέματος

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις".



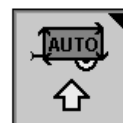
CC277966

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

TL81334,0000341 -30-18APR18-1/4

- Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης".

CC1034499 —UN—07JUL11



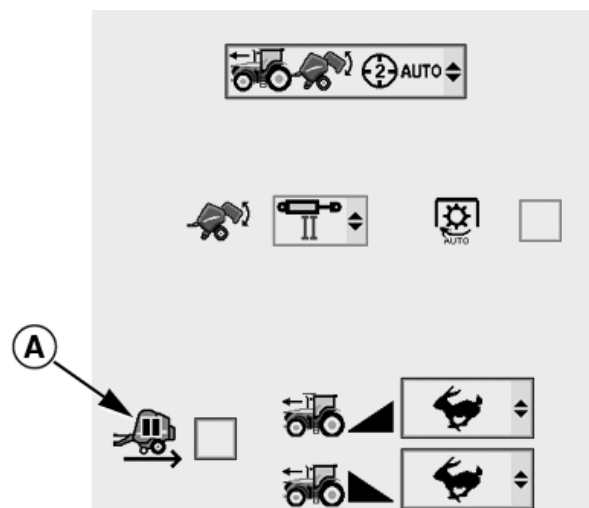
CC1034499

TL81334,0000341 -30-18APR18-2/4

- Το πλαίσιο ελέγχου (A) χρησιμοποιείται για την ενεργοποίηση ή την απενεργοποίηση της λειτουργίας χειροκίνητης εκφόρτωσης δέματος.

- Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε τη λειτουργία χειροκίνητης εκφόρτωσης δέματος. Η λειτουργία χειροκίνητης εκφόρτωσης δέματος θέτει την αυτοματοποιημένη κατάσταση σε παύση όταν επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος δέματος. Η λειτουργία αυτή επιτρέπει στο τρακτέρ να μετακινηθεί στην επιθυμητή θέση πριν από την εκφόρτωση του δέματος, και ενδείκνυται σε λοφώδες έδαφος. Για να γίνει εκφόρτωση του δέματος, μετακινήστε το μοχλό κατεύθυνσης πορείας του τρακτέρ στην κεντρική θέση στάθμευσης και μετά ρυθμίστε την αυτοματοποιημένη κατάσταση σε Ενεργή, πατώντας το πλήκτρο συντόμευσης ή το κουμπί Tractor-Implement Automation™ (διακόπτης επαναφοράς). Ανατρέξτε στο θέμα Κυκλικό γράφημα καταστάσεων σε αυτήν την ενότητα καθώς και στην ενότητα TIA™ — Tractor-Implement Automation™ στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.
- Μην τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να απενεργοποιήσετε τη λειτουργία χειροκίνητης εκφόρτωσης δέματος. Το δέμα εκφορτώνεται αυτόματα στο τέλος του κύκλου δεσίματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η λειτουργία αυτή είναι διαθέσιμη και στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.



CC342486

A—Χειροκίνητη εκφόρτωση δέματος

Βλέπε Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας αυτοματοποιημένης κατάστασης χορτοδετικού σε αυτήν την ενότητα.

CC342486 —UN—19APR18

TL81334,0000341 -30-18APR18-3/4

- Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000341 -30-18APR18-4/4

Ρύθμιση συμπεριφοράς τρακτέρ

CC277966 —UN—22SEP16

- Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



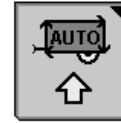
CC277966

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680078177882 -30-05APR23-1/4

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

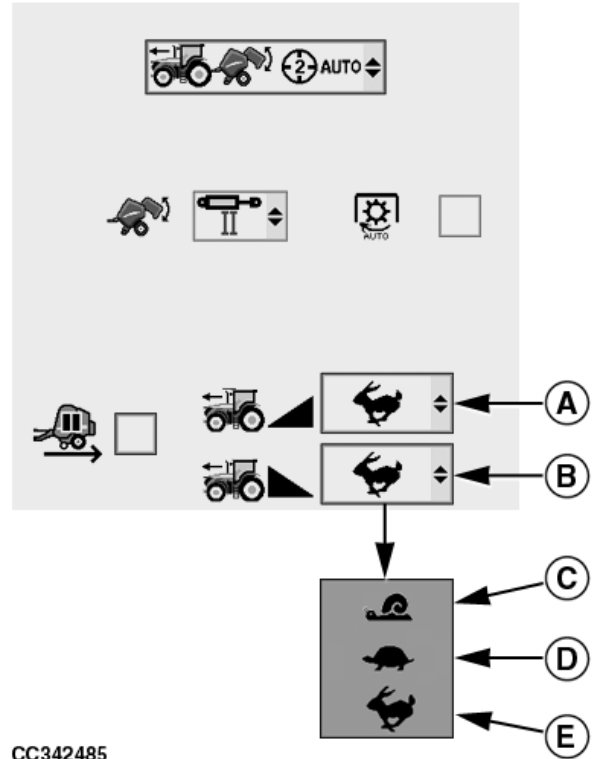
tl81334,1680078177882 -30-05APR23-2/4

3. Στο 2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης είναι δυνατή η ρύθμιση της επιτάχυνσης και της επιβράδυνσης του τρακτέρ. Βλέπε Επιλογή επιπέδου αυτοματοποιημένης κατάστασης σε αυτήν την ενότητα.

- Ρυθμίστε την επιτάχυνση του τρακτέρ:
Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (A) και ρυθμίστε την επιθυμητή επιτάχυνση του τρακτέρ (C), (D) ή (E). Η τιμή αυτή εφαρμόζεται όταν ο μοχλός επιλογής κατεύθυνσης του τρακτέρ μετακινηθεί στην κεντρική θέση στάθμευσης και μετά στη θέση εμπροσθοπορείας, μετά τη διαδικασία εκφόρτωσης του δέματος.
- Ρυθμίστε την επιβράδυνση του τρακτέρ:
Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (B) και ρυθμίστε την επιθυμητή επιβράδυνση του τρακτέρ (C), (D) ή (E). Η τιμή αυτή εφαρμόζεται μόλις επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος του δέματος. Τότε το τρακτέρ φρενάρει και σταματάει να κινείται προς τα εμπρός.

A—Επιτάχυνση τρακτέρ
B—Επιβράδυνση τρακτέρ
C—Ελάχιστη

D—Κανονική
E—Μέγιστη



CC342485

CC342485 —UN—19APR18

tl81334,1680078177882 -30-05APR23-3/4

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδεκτηκού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078177882 -30-05APR23-4/4

Κυκλικό γράφημα καταστάσεων αυτοματοποίησης

CC1031913 —UN—30OCT09

Το κυκλικό γράφημα καταστάσεων στην κύρια σελίδα επισημαίνει την τρέχουσα αυτοματοποιημένη κατάσταση. Η αυτοματοποιημένη κατάσταση έχει έξι διαφορετικές ρυθμίσεις.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο αριθμός (1 ή 2) που εμφανίζεται μέσα στο κυκλικό γράφημα καταστάσεων επισημαίνει το επιλεγμένο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης. Βλέπε Επιλογή επιπέδου αυτοματοποιημένης κατάστασης σε αυτήν την ενότητα.



Απενεργοποιημένη

CC1031913

Αν το τρακτέρ και το χορτοδετικό είναι σε Αυτοματοποιημένη κατάσταση σε ετοιμότητα, η αυτοματοποιημένη κατάσταση είναι απενεργοποιημένη (1/4 του κυκλικού γραφήματος). Το τρακτέρ είναι σε θέση να λάβει εντολές από το χορτοδετικό.

1. Μη διαθέσιμο:

Αν το τρακτέρ δεν είναι σε Αυτοματοποιημένη κατάσταση σε ετοιμότητα, το κυκλικό γράφημα καταστάσεων δεν είναι διαθέσιμο (δεν εμφανίζεται στην κύρια σελίδα). Το τρακτέρ δεν είναι σε θέση να λάβει εντολές από το χορτοδετικό.

2. Απενεργοποιημένη:

t81334,1680078194037 -30-05APR23-1/5

3. Ετοιμότητα ενεργοποίησης υπό συνθήκη:

CC1031919 —UN—30OCT09

Η αυτοματοποιημένη κατάσταση αλλάζει αυτόματα σε Ετοιμότητα ενεργοποίησης υπό συνθήκη (2/4 του κυκλικού γραφήματος) λίγο χρόνο μετά τη μετακίνηση του κλειδιού της μίζας στη θέση ON. Αν δεν συμβεί αυτό, ανατρέξτε στην παράγραφο Διαγνωστικός έλεγχος αυτοματοποιημένης κατάστασης σε αυτήν την ενότητα.



Ετοιμότητα ενεργοποίησης υπό συνθήκη

CC1031919

t81334,1680078194037 -30-05APR23-2/5

4. Ενεργή υπό συνθήκη:

CC1031920 —UN—15NOV10

Όταν το κυκλικό γράφημα αυτοματοποιημένων καταστάσεων είναι Έτοιμο για ενεργοποίηση, επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αυτοματοποιημένης κατάστασης, στην αρχική σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού, για να αλλάξετε την αυτοματοποιημένη κατάσταση σε Ενεργοποιημένη (3/4 του κυκλικού γραφήματος). Βλ. Λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση σε αυτό το τμήμα.



Ενεργοποιημένη

CC1031920

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

t81334,1680078194037 -30-05APR23-3/5

5. **Ενεργός:**

CC1031921 —UN—30OCT09

Όταν η αυτοματοποιημένη κατάσταση είναι ενεργή, πατήστε το διακόπτη επαναφοράς αυτοματοποιημένης κατάστασης τρακτέρ για να αλλάξετε την αυτοματοποιημένη κατάσταση σε "Ενεργή υπό συνθήκη" (4/4 του κυκλικού γραφήματος). Όταν το κυκλικό γράφημα καταστάσεων δείχνει μια ενεργή κατάσταση, το χορτοδετικό δίνει εντολές στο τρακτέρ. Βλέπε Λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση σε αυτήν την ενότητα καθώς και στην ενότητα TIA — Tractor-Implement Automation στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.



Ενεργό

CC1031921

ισχύος), στην κεντρική θέση στάθμευσης ή στη θέση εμπροσθοπορείας.

- Η πίσω πόρτα του χορτοδετικού είναι κλειστή και ασφαλισμένη.
- Η τρέχουσα διάμετρος του δέματος είναι μικρότερη από το 98% της ρυθμισμένης διαμέτρου δέματος.
- Το τρακτέρ ανιχνεύει χειριστή στο κάθισμα.
- Ο δυναμοδότης του τρακτέρ είναι συμπλεγμένος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για να αλλάξει η αυτοματοποιημένη κατάσταση από Ενεργή υπό συνθήκη σε Ενεργή πρέπει να πληρούνται οι ακόλουθες συνθήκες.

- Ο μοχλός κατεύθυνσης πορείας του τρακτέρ βρίσκεται στη θέση Power Zero (μηδενικής

†181334,1680078194037 -30-05APR23-4/5

6. **Σε παύση:**

CC1031923 —UN—30OCT09

Η αυτοματοποιημένη κατάσταση αλλάζει αυτόματα από Ενεργή (4/4 του κυκλικού γραφήματος) σε Σε παύση (4/4 του κυκλικού γραφήματος αναβοσβήνουν) όταν ενεργοποιηθεί η λειτουργία χειροκίνητης εκφόρτωσης δέματος και επιτευχθεί η ρυθμισμένη διάμετρος δέματος. Βλέπε Χειροκίνητη εκφόρτωση δέματος σε αυτήν την ενότητα.



Σε παύση (αναβοσβήνει)

CC1031921

†181334,1680078194037 -30-05APR23-5/5

Διαγνωστικός έλεγχος αυτοματοποιημένης κατάστασης

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

†181334,1680078217869 -30-25APR23-1/7

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

†181334,1680078217869 -30-25APR23-2/7

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος αυτοματοποιημένης κατάστασης.

CC1031799 —UN—16SEP09



CC1031799

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†181334,1680078217869 -30-25APR23-3/7

4. Το μήνυμα (A) επισημαίνει γιατί απενεργοποιήθηκε ή γιατί δεν μπορεί να ενεργοποιηθεί η αυτοματοποιημένη κατάσταση. Βλέπε Λίστα μηνυμάτων απενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης σε αυτήν την ενότητα.

Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, το μήνυμα (A) εμφανίζεται επίσης για 3 δευτερόλεπτα και μετά εξαφανίζεται, αν η αυτοματοποιημένη κατάσταση απενεργοποιήθηκε ή αν δεν μπορεί να ενεργοποιηθεί. Βλέπε Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας αυτοματοποιημένης κατάστασης χορτοδετικού σε αυτήν την ενότητα.

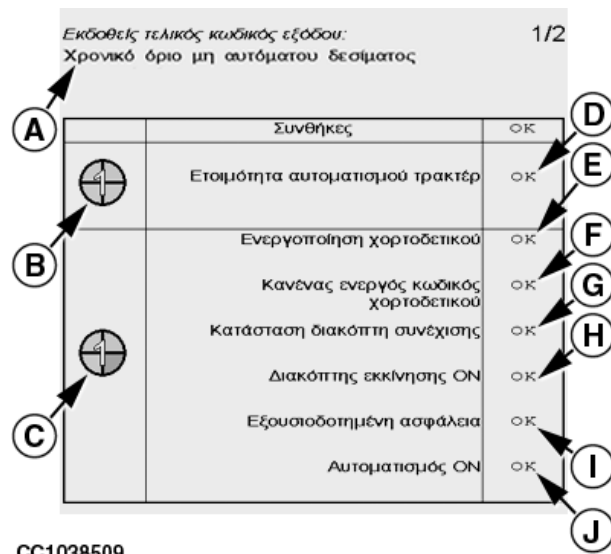
Η σελίδα 1/2 παρέχει πληροφορίες για τις απαιτούμενες συνθήκες για την αυτοματοποιημένη κατάσταση: απενεργοποιημένη (B) (1/4 του κυκλικού γραφήματος) και ετοιμότητα ενεργοποίησης υπό συνθήκη (C) (2/4 του κυκλικού γραφήματος). Όταν ικανοποιείται κάποια συνθήκη, η κατάσταση (D - J) που εμφανίζεται είναι OK.

Απενεργοποιημένη (B) (1/4 του κυκλικού γραφήματος):

- Η κατάσταση (D) είναι εντάξει αν το τρακτέρ είναι σε θέση να λαμβάνει εντολές από το χορτοδετικό. Αν η κατάσταση (D) δεν είναι εντάξει, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.

Ετοιμότητα ενεργοποίησης υπό συνθήκη (C) (2/4 του κυκλικού γραφήματος):

- Η κατάσταση (E) είναι OK αν ο κωδικός ενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης του χορτοδετικού έχει αποθηκευτεί επιτυχώς. Αν η κατάσταση (E) δεν είναι OK, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
- Η κατάσταση (F) είναι OK αν δεν υπάρχει ενεργός κωδικός διάγνωσης βλάβης. Αν η κατάσταση (F) δεν είναι OK, ανατρέξτε στην παράγραφο Πρόσφατα προβλήματα στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
- Η κατάσταση (G) είναι OK αν δεν υπάρχει σφάλμα σχετικά με το πλήκτρο συντόμευσης ή το κουμπί Tractor-Implement Automation™ (διακόπτης επαναφοράς). Αν η κατάσταση (G) δεν είναι OK, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
- Η κατάσταση (H) είναι OK αν το κλειδί της μίζας του τρακτέρ βρίσκεται στη θέση ON. Αν η κατάσταση (H) δεν είναι OK, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.



A—Μήνυμα απενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης
B—Αυτοματοποιημένη κατάσταση απενεργοποιημένη

C—Αυτοματοποιημένη κατάσταση σε ετοιμότητα ενεργοποίησης
D - J— Κατάσταση συνθηκών

- Η κατάσταση (I) είναι OK αν ο κωδικός ενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης του τρακτέρ έχει αποθηκευτεί επιτυχώς. Αν η κατάσταση (I) δεν είναι OK, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
- Η κατάσταση (J) είναι OK αν το επιλεγμένο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης είναι το 1ο ή το 2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης. Αν η κατάσταση (J) δεν είναι OK, ανατρέξτε στην παράγραφο Επιλογή επιπέδου αυτοματοποιημένης κατάστασης σε αυτήν την ενότητα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού δεν είναι δυνατή η μετάβαση στην αυτοματοποιημένη κατάσταση με ετοιμότητα ενεργοποίησης (C) (2/4 του κυκλικού γραφήματος), ελέγξτε τις συνθήκες που απουσιάζουν και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.

††81334,1680078217869 -30-25APR23-4/7

5. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μεταβείτε στη σελίδα 2/2.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680078217869 -30-25APR23-5/7

6. Η σελίδα 2/2 παρέχει πληροφορίες για τις απαιτούμενες συνθήκες για την αυτοματοποιημένη κατάσταση: ενεργή υπό συνθήκη (A) (3/4 του κυκλικού γραφήματος) και ενεργή (B) (4/4 του κυκλικού γραφήματος). Όταν ικανοποιείται κάποια συνθήκη, η κατάσταση (C - I) που εμφανίζεται είναι OK.

Ενεργοποιημένη (A) (3/4 του κυκλικού γραφήματος):

- Η κατάσταση (C) είναι OK αν το κουμπί Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αυτοματοποιημένης κατάστασης είναι πατημένο. Αν η κατάσταση (C) δεν είναι OK, βλ. Λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση σε αυτό το τμήμα.

Ενεργό (B) (4/4 του κυκλικού γραφήματος):

- Η κατάσταση (D) είναι OK αν το επιλεγμένο σύστημα δεσίματος δεν λειτουργεί ήδη. Αν η κατάσταση (D) δεν είναι OK, μαζέψτε τον ενεργοποιητή του επιλεγμένου συστήματος δεσίματος και ανατρέξτε στην παράγραφο Έλεγχος ηλεκτρο-υδραυλικών εξαρτημάτων στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
- Η κατάσταση (E) είναι OK αν η τρέχουσα διάμετρος του δέματος είναι μικρότερη από το 98% της επιδιωκόμενης διαμέτρου δέματος. Αν η κατάσταση (E) δεν είναι OK, ανατρέξτε στην παράγραφο Ρύθμιση διαμέτρου δέματος στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
- Η κατάσταση (F) είναι OK, αν ανιχνευτεί χειριστής στο κάθισμα του τρακτέρ. Αν η κατάσταση (F) δεν είναι OK, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.
- Η κατάσταση (G) είναι OK αν ο δυναμοδότης του τρακτέρ είναι συμπλεγμένος. Αν η κατάσταση (G) δεν είναι OK, ανατρέξτε στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.
- Η κατάσταση (H) είναι OK, αν η πόρτα του χορτοδετικού έχει κλείσει σωστά. Αν η κατάσταση

Εκδοθείς τελικός κωδικός εξόδου: 2/2
Χρονικό όριο μη αυτόματου δεσίματος

Συνθήκες	OK
Πατημένο πλήκτρο ενεργ/σης	OK
Απενεργή διαδικασία δεσίματ	OK
Μπάλα < 98% διάμετρος	OK
Χειριστής στο κάθισμα	OK
PTO On	OK
Κλείσιμο θύρας μπάλας	OK
Πατημένος διακόπτης συνέχισης	OK

CC1038510

A—Αυτοματοποιημένη κατάσταση ενεργοποιημένη
B—Αυτοματοποιημένη κατάσταση ενεργή

C - I— Κατάσταση συνθηκών

(H) δεν είναι OK, βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας RB331, στο τμήμα Σέρβις της εφαρμογής χορτοδετικού και δείτε τον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.

- Η κατάσταση (I) είναι OK αν το πλήκτρο συντόμευσης ή το κουμπί Tractor-Implement Automation™ (διακόπτης επαναφοράς) είναι πατημένο. Αν η κατάσταση (I) δεν είναι OK, ανατρέξτε στην ενότητα ΤΙΑ™ — Tractor-Implement Automation™ στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.

††81334,1680078217869 -30-25APR23-6/7

7. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

††81334,1680078217869 -30-25APR23-7/7

Λίστα μηνυμάτων απενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης

Τα μηνύματα απενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης (έκδοση τελευταίου κωδικού) και οι αντίστοιχες περιγραφές παρατίθενται στον πίνακα που ακολουθεί:

Μήνυμα απενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης	Περιγραφή
Ο κωδικός ενεργοποίησης έληξε. ^a	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Ενεργοί κωδικοί χορτοδετικού. ^a	Ελέγξτε τους κωδικούς διάγνωσης σφαλμάτων του χορτοδετικού σας και ανατρέξτε στην παράγραφο <u>Λίστα κωδικών διάγνωσης βλαβών</u> της ενότητας Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.
Διακοπή αυτοματοποιημένης κατάστασης λόγω δυναμοδότη. ^b	Ενεργοποιήστε το δυναμοδότη.
Διακοπή αυτοματοποιημένης κατάστασης λόγω ταχύτητας. ^b	Ενεργοποιήστε ξανά την αυτοματοποιημένη κατάσταση.
Διακοπή αυτοματοποιημένης κατάστασης λόγω της βαλβίδας 1. ^b	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Διακοπή αυτοματοποιημένης κατάστασης λόγω της βαλβίδας 2. ^b	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Διακοπή αυτοματοποιημένης κατάστασης λόγω της βαλβίδας 3. ^b	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Διακοπή αυτοματοποιημένης κατάστασης λόγω της βαλβίδας 4. ^b	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Διακοπή αυτοματοποιημένης κατάστασης λόγω της βαλβίδας 5. ^b	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Διακοπή αυτοματοποιημένης κατάστασης λόγω της βαλβίδας 6. ^b	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Λήξη χρόνου μηνύματος για εντολή αυτοματοποιημένης κατάστασης. ^c	Ελέγξτε την πλεξούδα καλωδίων ανάμεσα στο τρακτέρ και το χορτοδετικό.
Σφάλμα επικοινωνίας. ^a	Αποσυνδέστε και επανασυνδέστε την πλεξούδα καλωδίων του χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Σφάλμα οδηγού. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Οδηγός εκτός εμβέλειας. ^c	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Μη εξουσιοδοτημένη λειτουργία. ^c	Ο κωδικός ενεργοποίησης TIA™ του τρακτέρ δεν είναι εντάξει.
Μη έγκυρη διαμόρφωση δυναμοδότη. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Βλάβη μοχλού. ^c	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Λήξη χρόνου χειροκίνητου δεσίματος. ^a	Ελέγξτε τη διάταξη δεσίματος με δίχτυ και επανεκκινήστε τον κύκλο δεσίματος.
Πρόβλημα στο δέσιμο με δίχτυ. ^a	Ελέγξτε τη διάταξη δεσίματος με δίχτυ. Ελέγξτε τους κωδικούς διάγνωσης σφαλμάτων του χορτοδετικού σας και ανατρέξτε στην παράγραφο <u>Λίστα κωδικών διάγνωσης βλαβών</u> της ενότητας Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού.
Χαμηλή στάθμη λαδιού. ^c	Γεμίστε ξανά με λάδι το τρακτέρ.
Ο χειριστής δεν βρίσκεται πλέον στο κάθισμα. ^a	Ο χειριστής θα πρέπει να βρίσκεται στο κάθισμα για να μεταβεί το χορτοδετικό σε αυτοματοποιημένη κατάσταση.
Υπερμέγεθος δέμα. ^a	Εάν βρίσκεστε στο 1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης, σταματήστε το τρακτέρ και δέστε το τρέχον δέμα όσο το δυνατόν πιο γρήγορα. Όντας στο 2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης, το τρακτέρ σταματά να κινείται αυτόματα προς τα εμπρός, και μετά ξεκινά αυτόματα ο κύκλος δεσίματος. Πραγματοποιήστε εξαγωγή του τρέχοντος δεμένου δέματος και ενεργοποιήστε ξανά την αυτοματοποιημένη κατάσταση.
Σφάλμα υπερστροφίας. ^c	Μειώστε τις στροφές κινητήρα.

Μήνυμα απενεργοποίησης αυτοματοποιημένης κατάστασης	Περιγραφή
Λειτουργία παύσης, η ταχύτητα του τρακτέρ είναι 0. ^a	Ξεφορτώστε το δέμα και ενεργοποιήστε ξανά την αυτοματοποιημένη κατάσταση.
Ο συλλέκτης έχει φράξει. ^a	Πραγματοποιήστε απόφραξη του συλλέκτη. Βλέπε <u>Απόφραξη συλλέκτη σε αυτοματοποιημένη κατάσταση</u> σε αυτήν την ενότητα.
Ισχύς εκτός ορίων. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Μη βαθμονομημένος δυναμοδότης. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Δυναμοδότης αποσυμπλεγμένος στην τρέχουσα σχέση. ^c	Ελέγξτε τον ΚΔΒ του τρακτέρ σας.
Βλάβη επανασύμπλεξης δυναμοδότη. ^c	Ελέγξτε τον ΚΔΒ του τρακτέρ σας.
Διένεξη διακόπτη δυναμοδότη. ^c	Ελέγξτε τον ΚΔΒ του τρακτέρ σας.
Διακόπτης δυναμοδότη απενεργοποιημένος. ^c	Ενεργοποιήστε το δυναμοδότη.
Αποτυχία πρόκλησης ασφάλειας RBC. ^a	Βάλτε ξανά μπροστά το τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Όπλιση εξ αποστάσεως. ^c	Ελέγξτε τη λειτουργία του δυναμοδότη. Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.
Βλάβη διακόπτη ενεργοποίησης δυναμοδότη εξ αποστάσεως. ^c	Αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Βλάβη διακόπτη τηλεχειρισμού PTO. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Σφάλμα διακόπτη επαναφοράς. ^a	Ελέγξτε το πλήκτρο συντόμευσης ή το κουμπί Tractor-Implement Automation™ (διακόπτης επαναφοράς). Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Εντολή οπισθοπορείας. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Κλειδωμά SCV. ^c	Ξεκλειδώστε την SCV.
Σφάλμα ασφαλείας 1. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Σφάλμα ασφαλείας 2. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Σφάλμα ασφαλείας 3. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Σφάλμα ασφαλείας 4. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Σφάλμα ασφαλείας 5. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Σφάλμα ασφαλείας 6. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Το τρακτέρ δεν συνεχίζει. ^a	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Τρακτέρ σε οπισθοπορεία. ^c	Αφήστε τη θέση οπισθοπορείας.
Τρακτέρ σταθμευμένο. ^c	Αφήστε τη θέση στάθμευσης.
Τρακτέρ σταματημένο. ^a	Αυξήστε την ταχύτητα εδάφους και ενεργοποιήστε ξανά την αυτοματοποιημένη κατάσταση.
Η ταχύτητα του τρακτέρ δεν είναι 0. ^a	Σταματήστε το τρακτέρ και επανεκκινήστε το κύκλο δεσίματος.
Σφάλμα υποστροφίας. ^c	Αυξήστε τις στροφές του κινητήρα.
Σφάλμα κυκλώματος βαλβίδας. ^c	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Άλλο σφάλμα βαλβίδας. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Απούσα βαλβίδα. ^c	Αλλάξτε βαλβίδες και απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.
Βαλβίδα μη βαθμονομημένη. ^c	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

^aΜήνυμα απενεργοποίησης από το χορτοδετικό

^bΓενικό μήνυμα απενεργοποίησης

^cΜήνυμα απενεργοποίησης από το τρακτέρ

TL81334,0000343 -30-18APR18-2/2

Περιγραφή αυτόματης πίσω πόρτας

Η αυτόματη πίσω πόρτα είναι μια λειτουργία που επιτρέπει το αυτόματο άνοιγμα και κλείσιμο της πόρτας χωρίς να ενεργοποιείται κάθε φορά η βαλβίδα εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ. Αυτή η λειτουργία έχει διάφορες ρυθμίσεις, όπως αυτόματη λειτουργία, μη αυτόματη λειτουργία και λειτουργία διακοπής. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στο θέμα Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας σε αυτήν την ενότητα.

Η αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας είναι συμβατή με όλες τις μάρκες και τα μοντέλα τρακτέρ. Πρέπει να πληρούνται κάποιες συνθήκες στο χορτοδετικό για αυτήν τη λειτουργία:

- Το χορτοδετικό πρέπει να είναι εξοπλισμένο με το σύστημα αυτόματης πίσω πόρτας που χρησιμοποιείται με τη συνεχή ροή υδραυλικού λαδιού.
- Το χορτοδετικό πρέπει να είναι εξοπλισμένο με ράμπα εκφόρτωσης δέματος και τον αισθητήρα της ράμπας. Βλ. Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος (αν υπάρχει) στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
- Η πόρτα του χορτοδετικού πρέπει να βαθμονομηθεί σωστά. Βλ. Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας RB331, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

tt81334,1682422712196 -30-25APR23-1/1

Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας

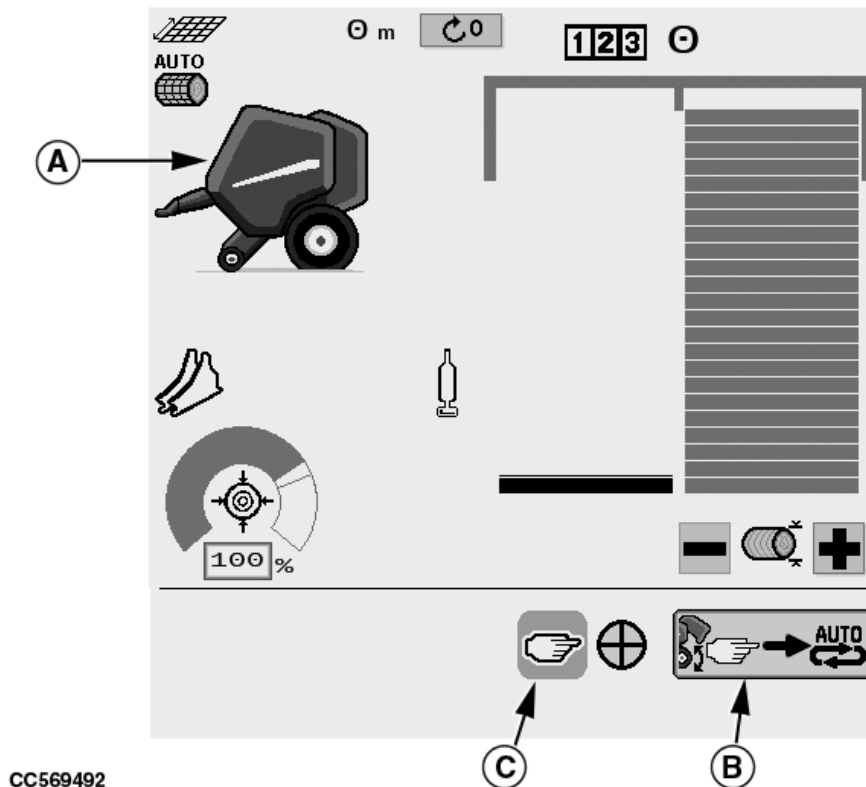
Σκοπός του συστήματος αυτόματης πίσω πόρτας του χορτοδετικού είναι να βοηθά το χειριστή στην πιο αποτελεσματική εκτέλεση λειτουργιών αγρού. Ο χειριστής είναι πάντοτε υπεύθυνος για τον έλεγχο της πορείας και της συμπεριφοράς του μηχανήματος, καθώς επίσης και για τη συμπεριφορά του χορτοδετικού. Για

να αποφευχθεί ενδεχόμενος τραυματισμός του χειριστή και των παρευρισκόμενων, φροντίστε να είστε πάντα σε εγρήγορση και να προσέχετε τον περιβάλλοντα χώρο. Μη βασίζεστε στο σύστημα για την ακινητοποίηση του οχήματος όταν υπάρχει κάποιο εμπόδιο ή άτομο.

Διαβάστε και κατανοήστε το τμήμα Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας, πριν χρησιμοποιήσετε την αυτόματη πίσω πόρτα.

tt81334,1680078316825 -30-31MAR23-1/1

Περιγραφή οθόνης κύριας σελίδας αυτόματης πίσω πόρτας χορτοδετικού



A—Κατάσταση χορτοδετικού
B—Κουμπί αυτόματης
λειτουργίας πίσω πόρτας

C—Κατάσταση αυτόματης πίσω
πόρτας

Η κύρια σελίδα επιτρέπει τον έλεγχο και την παρακολούθηση της αυτόματης λειτουργίας πίσω πόρτας του χορτοδετικού κατά τη χρήση στον αγρό.

Το σύμβολο κατάστασης χορτοδετικού (A) χρησιμοποιείται για την παρακολούθηση των διαδικασιών δεσίματος και της θέσης της πόρτας.

Το κουμπί Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας (B) χρησιμοποιείται για την επιλογή της αυτόματης

λειτουργίας πίσω πόρτας μεταξύ αυτόματης λειτουργίας, χειροκίνητης λειτουργίας και λειτουργίας διακοπής.

Το σύμβολο κατάστασης της αυτόματης πίσω πόρτας (C) χρησιμοποιείται για την παρακολούθηση της αυτόματης λειτουργίας πίσω πόρτας ή για αίτημα από το χορτοδετικό.

tl81334,1680078333394 -30-05APR23-1/1

Ονομασία πλήκτρου αυτόματης πίσω πόρτας

CC1034499 —UN—07JUL11

Προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης".

Ανατρέξτε σε αυτό το κεφάλαιο.



CC1034499

TL81334,000036C -30-02MAY18-1/1

Λειτουργία του χορτοδετικού με αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας

Η λειτουργία αυτόματης πίσω πόρτα έχει διάφορες λειτουργίες: Λειτουργία διακοπής, χειροκίνητη, αυτόματη και λειτουργία παύσης.

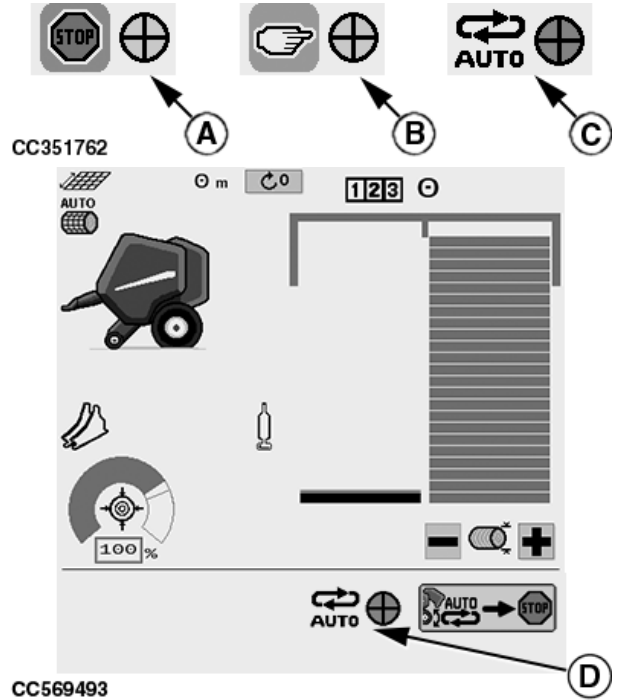
Η κατάσταση αυτόματης πίσω πόρτας (D) υποδεικνύει την τρέχουσα λειτουργία.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Δεν υπάρχει σύμβολο για τη λειτουργία παύσης.

A—Σύμβολο λειτουργίας διακοπής
B—Σύμβολο χειροκίνητης λειτουργίας

C—Σύμβολο αυτόματης λειτουργίας
D—Κατάσταση αυτόματης πίσω πόρτας

CC351762 —UN—13JUN18



CC569493

CC569493 —UN—03APR23

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680078357307 -30-05APR23-1/11

1. Λειτουργία διακοπής:

CC351764 —UN—13JUN18

Η λειτουργία διακοπής κλειδώνει όλες τις κινήσεις της πόρτας χωρίς να διακόψει την υδραυλική και μηχανική ισχύ που παρέχεται από το τρακτέρ.

Το σύστημα διαθέτει δύο κουμπιά: Αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής ή Χειροκίνητη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής. Μόνο ένα από αυτά τα κουμπιά είναι διαθέσιμο κατά την αυτόματη λειτουργία και κατά τη διαδικασία μετάβασης από τη χειροκίνητη στην αυτόματη λειτουργία.

- Η ενεργοποίηση της λειτουργίας διακοπής κατά τη διάρκεια ενός κύκλου ανοίγματος ή κλεισίματος διακόπτει τον κύκλο.
- Εάν η SCV του τρακτέρ βρίσκεται στη θέση συνεχούς ροής όταν είναι ενεργή η λειτουργία διακοπής, το σύμβολο (B) αντικαθιστά το κουμπί (A). Το κουμπί (A) εμφανίζεται όταν η SCV του τρακτέρ βρίσκεται σε νεκρά θέση ή θέση πλεύσης.
- Εάν ένα εξωτερικό συμβάν ενεργοποιήσει τη λειτουργία διακοπής, απαλείψτε το εξωτερικό συμβάν. Αποσυνδέστε τη βαλβίδα SCV του τρακτέρ πριν από τη μετάβαση από τη λειτουργία διακοπής στη χειροκίνητη λειτουργία.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν από την εργασία μέσα ή γύρω από το χορτοδετικό, κάντε τα εξής: Αποσυνδέστε τον δυναμοδότη και την SCV του τρακτέρ, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK (στάθμευση), ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα και βγάλτε το κλειδί εκκίνησης.

A—Κουμπί μετάβασης από λειτουργία διακοπής σε χειροκίνητη λειτουργία

B—Σύμβολο εντολής για SCV τρακτέρ στη νεκρά ή στη θέση πλεύσης



CC351764

Κουμπί μετάβασης από αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής
CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Κουμπί μετάβασης από χειροκίνητη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής



CC569494

Κύρια σελίδα λειτουργίας διακοπής

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Εντολή για SCV τρακτέρ στη νεκρά ή στη θέση πλεύσης

tt81334,1680078357307 -30-05APR23-2/11

2. Μετάβαση από τη λειτουργία διακοπής στη χειροκίνητη λειτουργία:

CC351766 —UN—13JUN18

Η SCV του τρακτέρ πρέπει να βρίσκεται σε νεκρά θέση ή θέση πλεύσης για να επιτρέπεται ο διακόπτης στη χειροκίνητη λειτουργία. Για πρόσβαση στη χειροκίνητη λειτουργία, επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί Λειτουργία διακοπής σε χειροκίνητη λειτουργία. Το κουμπί Λειτουργία διακοπής σε χειροκίνητη λειτουργία είναι διαθέσιμο στη λειτουργία διακοπής.



CC351766

Κουμπί μετάβασης από λειτουργία διακοπής σε χειροκίνητη λειτουργία

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tt81334,1680078357307 -30-05APR23-3/11

3. Χειροκίνητη λειτουργία:

Η λειτουργία αυτή χρησιμοποιείται για τη χειροκίνητη μετακίνηση της πόρτας με τη βαλβίδα SCV του τρακτέρ. Ο χειριστής μπορεί να συνεχίσει την κανονική λειτουργία στον αγρό κατά τη χειροκίνητη λειτουργία.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάθε φορά που ο διακόπτης ανάφλεξης είναι ενεργοποιημένος, η χειροκίνητη λειτουργία ενεργοποιείται από προεπιλογή.



CC569495

Κύρια σελίδα χειροκίνητης λειτουργίας

††81334,1680078357307 -30-05APR23-4/11

CC569495 —UN—03APR23

4. Μετάβαση από τη χειροκίνητη στην αυτόματη λειτουργία:

Για να μεταβείτε από τη χειροκίνητη στην αυτόματη λειτουργία, απαιτούνται οι παρακάτω προϋποθέσεις:

- Η πόρτα πρέπει να βαθμονομηθεί σωστά.
- Ο δυναμοδότης πρέπει να είναι ενεργοποιημένος.
- Η πόρτα πρέπει να είναι εντελώς κλειστή.

Για να ενεργοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα:

CC351768 —UN—13JUN18



CC351768

Κουμπί μετάβασης από τη χειροκίνητη λειτουργία στην αυτόματη λειτουργία

- Επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί Χειροκίνητη λειτουργία σε αυτόματη λειτουργία.

††81334,1680078357307 -30-05APR23-5/11

- Εάν η πόρτα δεν είναι κλειστή, η οθόνη ζητά να κλείσει την πόρτα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η πόρτα δεν κλείσει εντός 6 δευτερολέπτων, το χορτοδετικό επιστρέφει στη χειροκίνητη λειτουργία.



CC569496

Εντολή κλείσματος πόρτας - Μετάβαση από τη χειροκίνητη λειτουργία στην αυτόματη λειτουργία

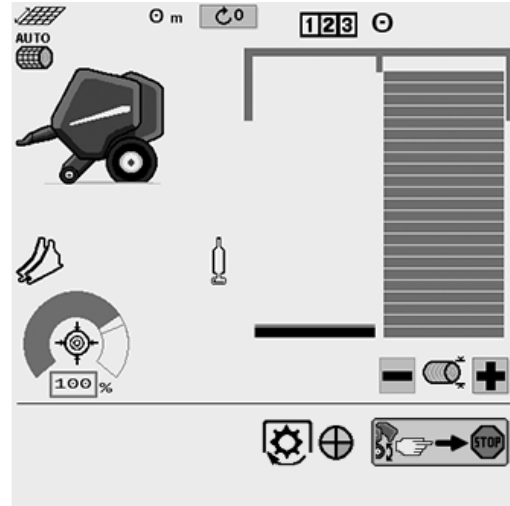
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680078357307 -30-05APR23-6/11

CC569496 —UN—03APR23

- c. Εάν ο δυναμοδότης δεν είναι ενεργοποιημένος, η οθόνη ζητά να ενεργοποιηθεί τον δυναμοδότη.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν ο δυναμοδότης δεν ενεργοποιηθεί εντός 6 δευτερολέπτων, το χορτοδετικό επιστρέφει στη χειροκίνητη λειτουργία.



CC569497

Εντολή ενεργοποίησης δυναμοδότη - Μετάβαση από τη χειροκίνητη λειτουργία στην αυτόματη λειτουργία

†181334,1680078357307 -30-05APR23-7/11

CC569497 —UN—03APR23

- d. Αν η βαλβίδα SCV τρακτέρ είναι ήδη στη θέση συνεχούς ροής, η οθόνη δίνει εντολή για απενεργοποίηση της βαλβίδας SCV του τρακτέρ.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η βαλβίδα SCV του τρακτέρ δεν απενεργοποιηθεί εντός 10 δευτερολέπτων, το χορτοδετικό επιστρέφει στη χειροκίνητη λειτουργία.



CC569498

Εντολή απενεργοποίησης SCV - Μετάβαση από τη χειροκίνητη λειτουργία στην αυτόματη λειτουργία

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†181334,1680078357307 -30-05APR23-8/11

CC569498 —UN—31MAR23

- ε. Βάλτε την SCV του τρακτέρ στη θέση συνεχούς ροής όταν το ζητήσει η οθόνη. Βλ. Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ σας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν η βαλβίδα SCV του τρακτέρ δεν ενεργοποιηθεί εντός 10 δευτερολέπτων, το χορτοδετικό επιστρέφει στη χειροκίνητη λειτουργία.



CC569499

Εντολή ενεργοποίησης SVC - Μετάβαση από τη χειροκίνητη στην αυτόματη λειτουργία

1181334,1680078357307 -30-05APR23-9/11

CC569499 —UN—31MAR23

5. Αυτόματη λειτουργία:

Αυτή η λειτουργία επιτρέπει στο χορτοδετικό να ανοίγει και να κλείνει αυτόματα την πόρτα σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:

- Στο τέλος του κύκλου δεσίματος, το χορτοδετικό ανοίγει την πόρτα για εκφόρτωση του δέματος.
- Όταν το δέμα έχει φύγει από τη ράμπα εκφόρτωσης, το χορτοδετικό κλείνει την πόρτα.

6. Μετάβαση από την αυτόματη λειτουργία στη λειτουργία παύσης:

Ο διακόπτης χορτοδετικού μεταβαίνει από την αυτόματη λειτουργία στη λειτουργία παύσης όταν ο δυναμοδότης είναι αποσυνδεδεμένος χωρίς να διακόπτεται η υδραυλική ροή. Πριν από την αποσύνδεση του δυναμοδότη, βεβαιωθείτε ότι η θυρίδα έχει κλείσει σωστά.



CC569500

Κύρια σελίδα αυτόματης λειτουργίας

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1680078357307 -30-05APR23-10/11

CC569500 —UN—03APR23

7. Λειτουργία παύσης:

Αυτή η λειτουργία επιτρέπει στο χορτοδετικό να είναι σε αναμονή για τη μεταφορά μεταξύ δύο πεδίων. Αυτή η λειτουργία ορίζεται αυτόματα όταν ο δυναμοδότης αποσυνδέεται χωρίς να διακόπτεται η υδραυλική ροή.

Όταν ο δυναμοδότης είναι συνδεδεμένος, το χορτοδετικό ζητά από τον χειριστή να μεταβεί σε αυτόματη λειτουργία ή χειροκίνητη λειτουργία. Πατήστε το πλήκτρο (A) για να μεταβείτε στην αυτόματη λειτουργία ή το πλήκτρο (B) για να μεταβείτε στη χειροκίνητη λειτουργία.

Το χορτοδετικό μεταβαίνει από την λειτουργία παύσης στη λειτουργία διακοπής όταν:

- Ο χειριστής επιλέγει και ενεργοποιεί το κουμπί Αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής.
- Η πόρτα δεν έχει κλείσει εντελώς.
- Υπάρχει κωδικός διάγνωσης βλάβης που σχετίζεται με την αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας.

Το χορτοδετικό μεταβαίνει από την λειτουργία παύσης στη χειροκίνητη λειτουργία όταν:

- Η βαλβίδα SCV του τρακτέρ χρησιμοποιείται από το χειριστή.
- Έχει διακοπεί η ροή του υδραυλικού συστήματος.

8. Μετάβαση από την αυτόματη λειτουργία στη χειροκίνητη λειτουργία ή στη λειτουργία διακοπής:

Το χορτοδετικό μεταβαίνει από την αυτόματη λειτουργία στη λειτουργία διακοπής στις εξής περιπτώσεις:

- Ο χειριστής επιλέγει και ενεργοποιεί το κουμπί Αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής.
- Ο κύκλος δεσίματος είναι πολύ μεγάλος και δεν έχει ολοκληρωθεί.
- Υπάρχει κωδικός διάγνωσης βλάβης που σχετίζεται με την αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας.

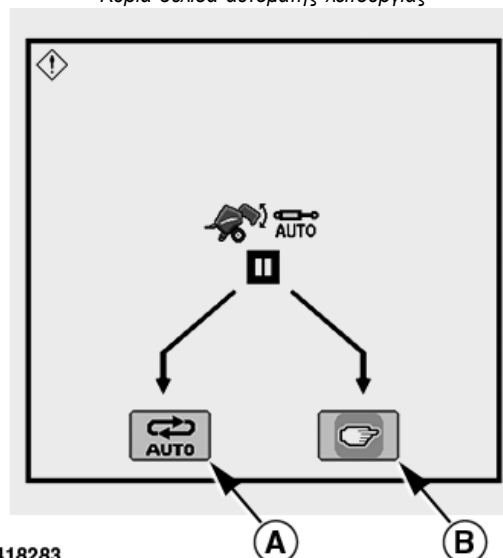
Το χορτοδετικό μεταβαίνει από την αυτόματη λειτουργία στη χειροκίνητη λειτουργία στις εξής περιπτώσεις:

- Η βαλβίδα SCV του τρακτέρ χρησιμοποιείται από το χειριστή.
- Έχει διακοπεί η ροή του υδραυλικού συστήματος.



CC569500

Κύρια σελίδα αυτόματης λειτουργίας



CC418283

Επιστρέφει στη σελίδα αιτήματος αυτόματης λειτουργίας

A—Κουμπί Μετάβαση στην αυτόματη λειτουργία

B—Κουμπί Μετάβαση στη χειροκίνητη λειτουργία

††81334,1680078357307 -30-05APR23-11/11

Επιλογή αυτόματης λειτουργίας πίσω πόρτας

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

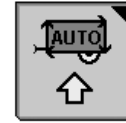
CC277966 —UN—22SEP16

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680078370893 -30-25APR23-1/4

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

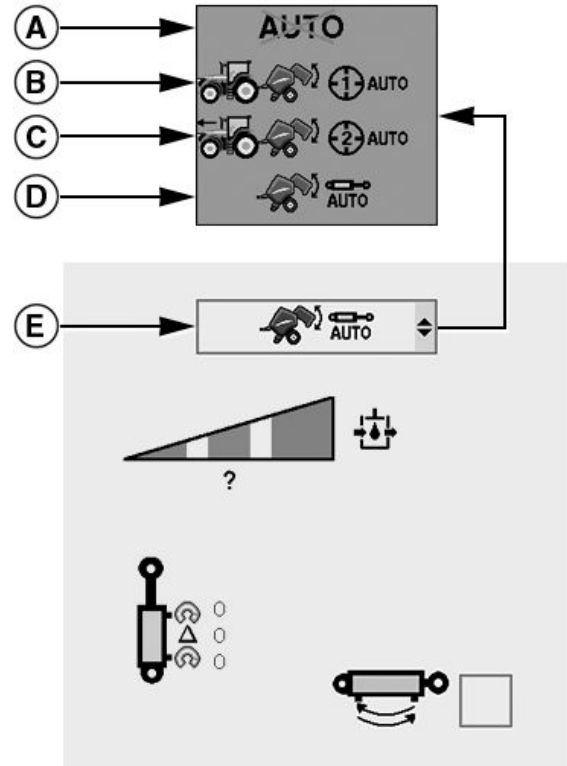
tt81334,1680078370893 -30-25APR23-2/4

3. Επιλέξτε και ενεργοποιήστε την αναπτυσσόμενη λίστα (E) και, στη συνέχεια, την επιθυμητή αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας:

- **Αυτοματοποιημένη κατάσταση απενεργοποιημένη (A)** - Δεν είναι ενεργοποιημένη η αυτοματοποιημένη κατάσταση ή η αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας. Η πόρτα δεν ελέγχεται αυτόματα.
- **1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης (B)** - Ανατρέξτε στο θέμα Λειτουργία του χορτοδετικού στην ενότητα Αυτοματοποιημένη κατάσταση.
- **2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης (C)** - Ανατρέξτε στο θέμα Λειτουργία του χορτοδετικού στην ενότητα Αυτοματοποιημένη κατάσταση.
- **Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας** - Επιλέξτε αυτήν τη λειτουργία για να χρησιμοποιήσετε την αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας. Μετά το τέλος του κύκλου δεσίματος, το χορτοδετικό ανοίγει και κλείνει αυτόματα την πόρτα για να ξεφορτώσει το δέμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού και ο αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος πρέπει να περιλαμβάνονται στον εξοπλισμό για την επιλογή αυτής της λειτουργίας. Βλ. Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού (εάν υπάρχει) και Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση ράμπας εκφόρτωσης δέματος (αν υπάρχει) στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

Ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού πρέπει να είναι ενεργοποιημένος.
Ο αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης πρέπει να είναι απενεργοποιημένος.



CC571121

- A—Μη αυτόματος έλεγχος της πόρτας
B—1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης
C—2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης

- D—Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας
E—Αναπτυσσόμενη λίστα αυτοματοποιημένης κατάστασης

CC571121 —UN—03APR23

tt81334,1680078370893 -30-25APR23-3/4

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078370893 -30-25APR23-4/4

Ρύθμιση ροής υδραυλικού συστήματος για την αυτόματη πίσω πόρτα

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

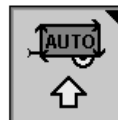


CC277966

tl81334,1680078381182 -30-05APR23-1/5

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις αυτοματοποιημένης κατάστασης.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680078381182 -30-05APR23-2/5

3. Δείκτης ροής υδραυλικού συστήματος:

Ο δείκτης ροής υδραυλικού συστήματος επιτρέπει στον χειριστή να παρακολουθεί και να ρυθμίζει τη ροή του υδραυλικού συστήματος.

Στη χειροκίνητη λειτουργία, ο δείκτης (D) εμφανίζεται κάτω από το γράφημα. Στη αυτόματη λειτουργία ή τη λειτουργία διακοπής, εμφανίζεται ο δείκτης (E) και δείχνει την τρέχουσα ροή στο υδραυλικό σύστημα.

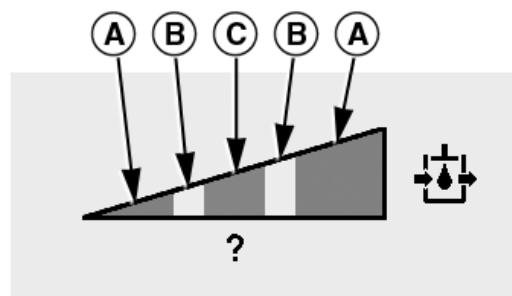
Για μια καλή απόδοση στον αγρό, ο δείκτης (E) πρέπει να είναι στην πράσινη ζώνη (C). Το τρακτέρ πρέπει να παρέχει επαρκή ροή στο υδραυλικό σύστημα. Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την παροχή επαρκούς ροής στο υδραυλικό σύστημα:

1. Ρυθμίστε το χορτοδετικό στη λειτουργία διακοπής ή στην αυτόματη λειτουργία.
2. Ρυθμίστε τη ροή του υδραυλικού συστήματος με την αντίστοιχη εντολή. Ανατρέξτε στο αντίστοιχο εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.
3. Ο δείκτης (E) πρέπει να βρίσκεται στην πράσινη ζώνη (C) και κοντά στη δεξιά κίτρινη ζώνη (B) για να διασφαλιστεί η καλή απόδοση κατά τη διάρκεια του κύκλου.

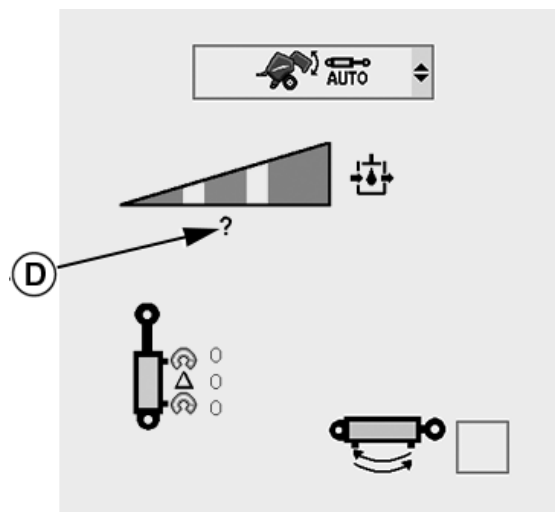
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ρυθμίστε τη ροή του υδραυλικού συστήματος με τον κινητήρα στην ταχύτητα λειτουργίας και τον δυναμοδότη ενεργοποιημένο.

A—Κόκκινη ζώνη
B—Κίτρινη ζώνη
C—Πράσινη ζώνη

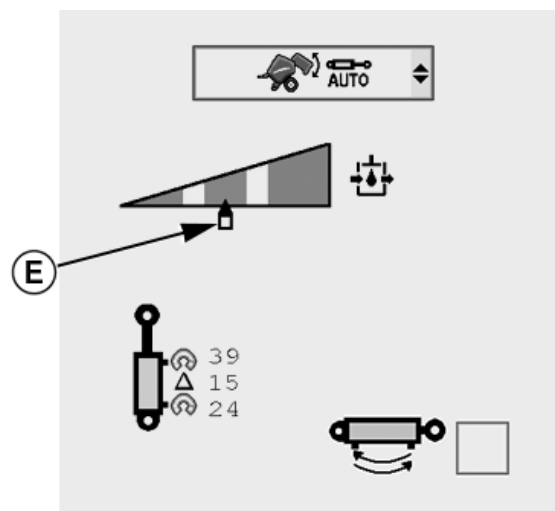
D—Δείκτης άγνωστης ροής υδραυλικού συστήματος
E—Δείκτης ροής υδραυλικού συστήματος



CC351773



CC571122



CC571123

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

†181334, 1680078381182 -30-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27JUN18

CC571122 —UN—03APR23

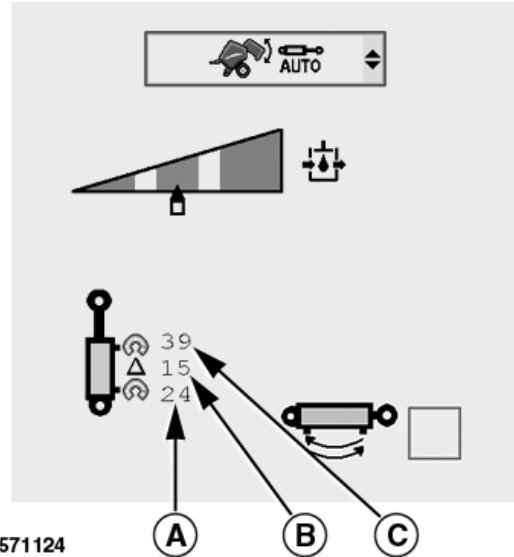
CC571123 —UN—03APR23

4. Δείκτης υδραυλικής πίεσης:

Ο δείκτης υδραυλικής πίεσης αποτελεί βοήθημα διαγνωστικού ελέγχου. Ο δείκτης (A) υποδεικνύει την πίεση του λαδιού που εισέρχεται στο χορτοδετικό. Ο δείκτης (B) δείχνει τη διαφορά πίεσης μεταξύ των δεικτών (A) και (C). Ο δείκτης (C) υποδεικνύει την πίεση του λαδιού που επιστρέφει στο τρακτέρ.

A—Δείκτης υψηλής πίεσης
λαδιού
B—Δείκτης διαφοράς πίεσης

C—Δείκτης λαδιού πίεσης
επιστροφής



CC571124

CC571124 —UN—03APR23

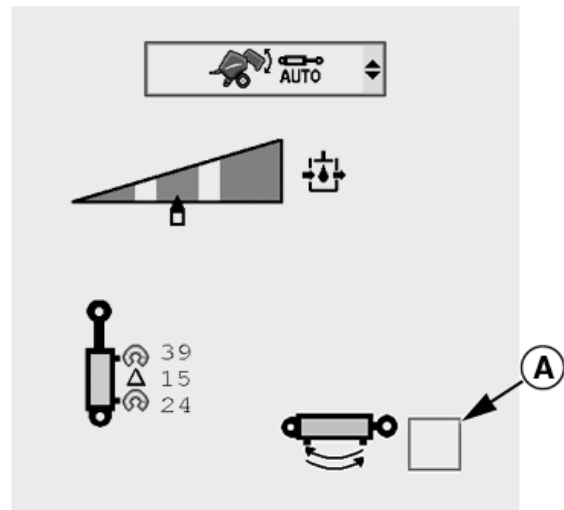
†181334,1680078381182 -30-05APR23-4/5

5. Αντίστροφη ροή υδραυλικού συστήματος:

Ανάλογα με τον τρόπο σύνδεσης του υδραυλικού σωλήνα στο τρακτέρ, η πόρτα μπορεί να κινείται προς τη λάθος κατεύθυνση όταν χρησιμοποιείται η βαλβίδα SCV του τρακτέρ. Το πλαίσιο ελέγχου (A) μπορεί να επιλύσει το πρόβλημα.

- Επιλέξτε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε την αντιστροφή της ροής υδραυλικού συστήματος.
- Μην επιλέξετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να απενεργοποιήσετε την αντιστροφή της ροής υδραυλικού συστήματος.

A—Πλαίσιο ελέγχου
αντίστροφης ροής
υδραυλικού συστήματος



CC571125

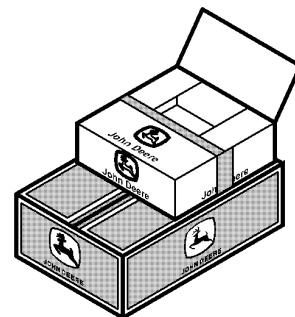
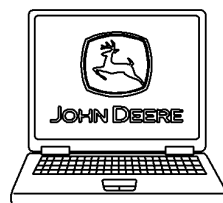
CC571125 —UN—03APR23

†181334,1680078381182 -30-05APR23-5/5

Παρελκόμενα

Εύρεση πρόσθετων εξαρτημάτων

Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere ή στον ιστότοπο πρόσθετων εξαρτημάτων της John Deere για να δείτε ποια πρόσθετα εξαρτήματα είναι κατάλληλα για το μηχάνημά σας.



CC208612

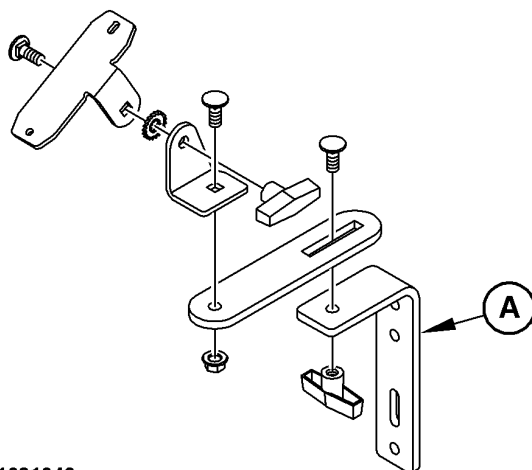
DC82261,0000447 -30-18OCT14-1/1

CC208612—UN—14APR14

Στήριγμα οθόνης

Ανάλογα με την καμπύνα του τρακτέρ, διατίθενται διαφορετικά στηρίγματα οθόνης από τον αντιπρόσωπο της John Deere.

A—Γωνία



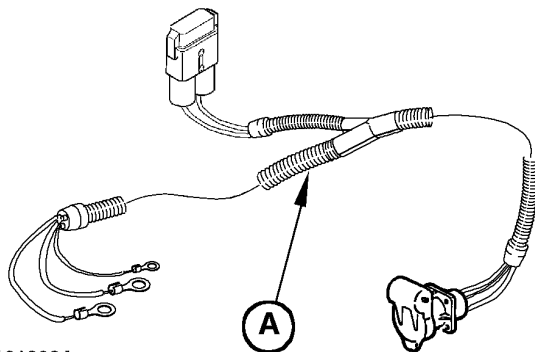
CC1031046

OUCC006,0001B47 -30-28OCT13-1/1

CC1031046—UN—28OCT08

Πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας για την οθόνη

Όποτε χρειάζεται, διατίθεται σαν πρόσθετο εξάρτημα μια πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας (A) για εγκατάσταση σε τρακτέρ που δεν είναι εξοπλισμένα με πρίζα.



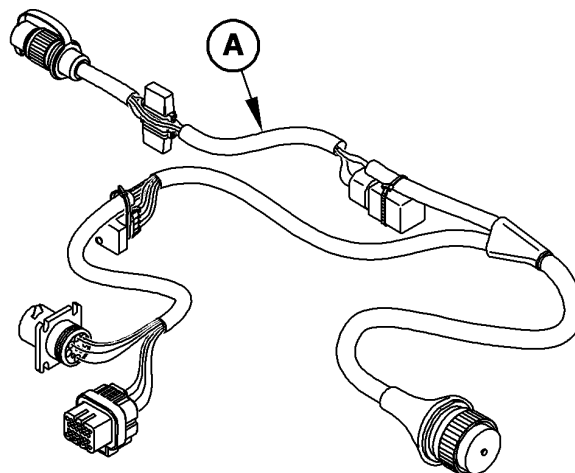
CC1018634

OUCC006,00014A0 -30-07OCT08-1/1

CC1018634—UN—24OCT00

Πλεξούδα καλωδίων καμπίνας για την οθόνη

Πλεξούδα καλωδίων καμπίνας (A) για το εικονικό τερματικό (οθόνη) διατίθεται από τον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC1034494

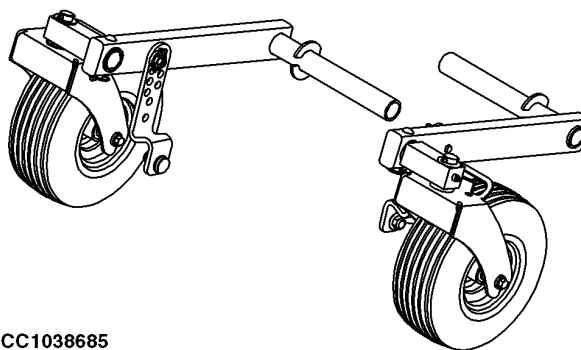
CC1034494 —UN—06JUL11

OUC006,00017E7 -30-27JUN11-1/1

Κατευθυντήριοι βοηθητικοί τροχοί

Οι κατευθυντήριοι βοηθητικοί τροχοί επιτρέπουν στο συλλέκτη να ακολουθεί τη μορφολογία του εδάφους πιο εύκολα και αποτρέπουν την πλευρική ολίσθηση και τυχόν ζημιά στο έδαφος.

Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC1038685

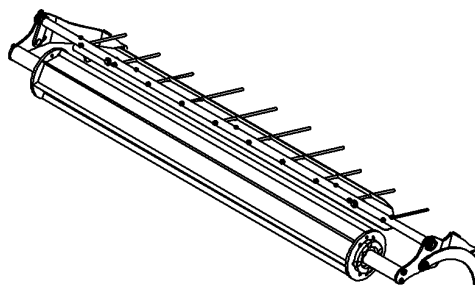
CC1038685 —UN—19NOV12

OUC006,00019CA -30-19NOV12-1/1

Συμπιεστής κυλίνδρου συλλέκτη

Ο συμπιεστής κυλίνδρου συλλέκτη διατίθεται ως πρόσθετο εξάρτημα για τη βελτίωση της ροής τροφοδοσίας.

Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC286973

CC286973 —UN—03AUG16

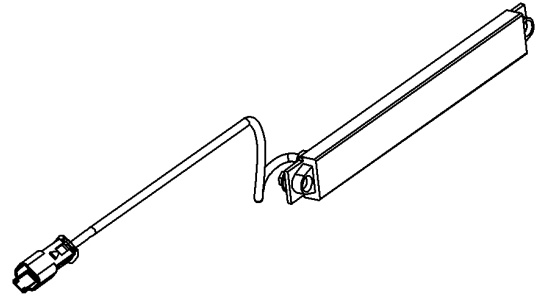
NB02380,00001BB -30-28JUL16-1/1

Φως διάταξης δεσίματος με δίχτυ και φώτα πλευρικών πορτών

Τα φώτα για τη διάταξη δεσίματος δικτυού και τις πλαϊνές θύρες διατίθενται ως παρελκόμενα για τη βελτίωση της ορατότητας κατά την εργασία τη νύχτα.

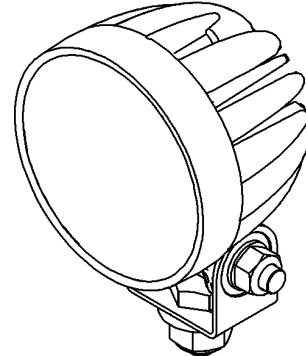
Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.

CC378600



Φως διάταξης δεσίματος δικτυού

CC286974



Φώτα πλαϊνών θυρών

TL81334,00010A1 -30-05MAY22-1/1

CC378600 —UN—15MAY19

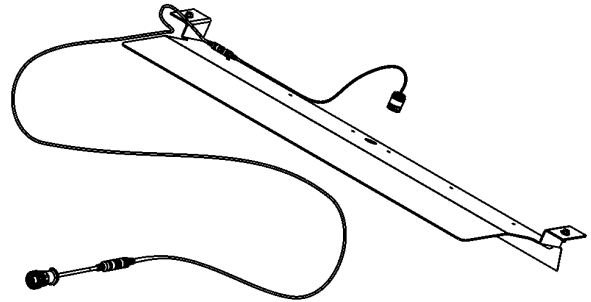
CC286974 —UN—03AUG16

Κάμερα για τη διάταξη δεσίματος ταινίας

Για την παρακολούθηση του δεσίματος του δέματος με ταινία δεσίματος, χρησιμοποιείται η κάμερα ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα.

Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.

CC423444



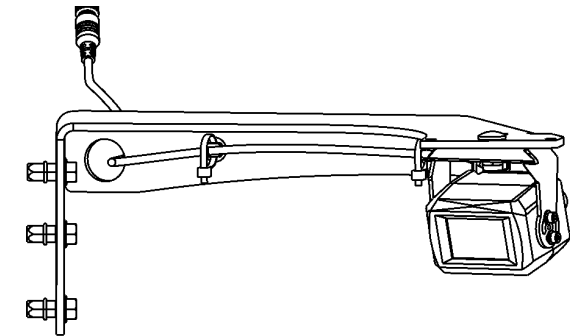
GA87848,0000FCA -30-29OCT20-1/1

CC423444 —UN—26OCT20

Κάμερα

Διατίθεται μια κάμερα για την παρακολούθηση της εκφόρτωσης του δέματος.

Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC569768

CC569768 —UN— 31MAR23

ga87848,1680527462946 -30-03APR23-1/1

Ασφαλής λίπανση και συντήρηση μηχανήματος

ΠΡΟΣΟΧΗ: Αυτό το μηχάνημα διαθέτει αυτόματη ακολουθία με θέσεις στάσης: το μηχάνημα ενδέχεται να φαίνεται σταματημένο και να επανεκκινηθεί απροσδόκητα.

Μην εκτελείτε λίπανση ή συντήρηση του μηχανήματος ενώ είναι σε κίνηση.

Προς αποφυγή σωματικού τραυματισμού ή θανάτου, να ενεργείτε πάντα ως εξής:

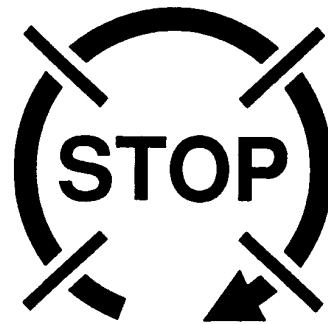
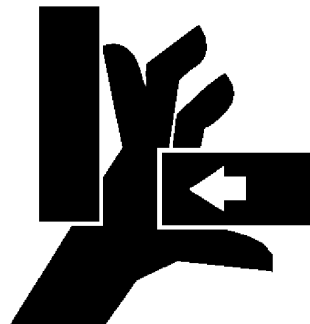
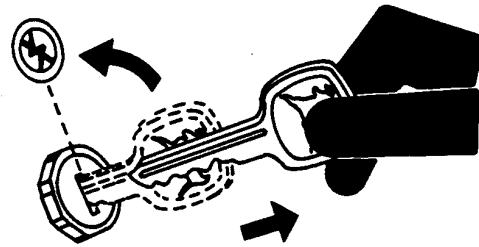
- Απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη
- Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση "Στάθμευση"
- Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ
- Αφαιρέστε το κλειδί του διακόπτη εκκίνησης
- Εκτονώστε την υδραυλική πίεση
- Κλειδώστε την πόρτα. Βλ. Ασφάλιση θυρίδας με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
- Ενεργοποιήστε την ασφάλεια στάθμευσης
- Ενεργοποιήστε το χειρόφρενο
- Περιμένετε έως ότου σταματήσουν όλα τα κινούμενα μέρη
- Αφήστε όλα τα εξαρτήματα να κρυώσουν

πριν από το σέρβις του μηχανήματος.

Προς αποφυγή τυχόν σωματικού τραυματισμού που προκαλείται από απροσδόκητη κίνηση, βεβαιωθείτε ότι το σέρβις του μηχανήματος πραγματοποιείται πάνω σε επίπεδη επιφάνεια.

Αν το μηχάνημα είναι αποσυνδεδεμένο από το τρακτέρ, τοποθετήστε τάκους στους τροχούς για να μην μετακινηθεί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά τις εργασίες συγκόλλησης στο μηχάνημα, αποσυνδέστε την ηλεκτρική τροφοδοσία σε όλα τα ηλεκτρονικά εξαρτήματα. Η υπέρταση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα ηλεκτρονικά χειριστήρια.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

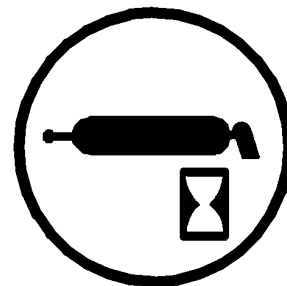
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -30-17MAR23-1/1

Τήρηση των διαστημάτων συντήρησης

Οι εργασίες συντήρησης πρέπει να γίνονται στα προκαθορισμένα χρονικά διαστήματα, που αναγράφονται στις επόμενες σελίδες, σύμφωνα με την ένδειξη του μετρητή των ωρών λειτουργίας του τρακτέρ.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Τα προτεινόμενα διαστήματα συντήρησης αφορούν φυσιολογικές συνθήκες εργασίας. Αν επικρατούν δύσκολες συνθήκες εργασίας, θα πρέπει να μειώνετε τα χρονικά διαστήματα συντήρησης.



CC 000934

CC03745,00002A9 -30-27AUG01-1/1

CC000934 —UN—05APR95

Διαδικασία λίπανσης και συντήρησης

Πριν χρησιμοποιήσετε το γρασαδόρο καθαρίστε καλά τα γρασαροδάκια. Τυχόν χαμένα ή σπασμένα γρασαροδάκια πρέπει να αντικαθίστανται αμέσως. Αν κάποιο καινούργιο γρασαροδάκι δε συγκρατεί το γράσο, αφαιρέστε και ελέγξτε τα γειτονικά εξαρτήματα.

Πραγματοποιήστε προσεκτικά τη λίπανση και τη συντήρηση στα ωριαία χρονικά διαστήματα που αναφέρονται σε αυτήν την ενότητα, ώστε να διασφαλιστεί η καλύτερη δυνατή απόδοση και για να αποφευχθεί τυχόν πρόωρη βλάβη.

Οι βλάβες ή η υπερθέρμανση των ρουλεμάν μπορεί να προκαλέσουν πυρκαγιά. Για να περιορίσετε την πιθανότητα βλάβης των ρουλεμάν ή υπερθέρμανσης,

λιπαίνετε καλά όλα τα σημεία γρασαρίσματος που υπάρχουν στο μηχάνημα:

- Κάθε φορά που πλένετε το μηχάνημα.
- Κατά την αποθήκευση του μηχανήματος.
- Ακριβώς πριν τη χρήση του μηχανήματος αφού έχει αποθηκευτεί.

Ελέγχετε τακτικά ότι το γράσο εξέρχεται από τα ρουλεμάν όταν τα γρασάρετε.

Ενδέχεται να συσσωρευτεί υλικό σοδειάς και άλλα υπολείμματα γύρω από τα ρουλεμάν και τα καλύμματα των ρουλεμάν. Επιθεωρείτε και καθαρίζετε αυτές τις περιοχές περιοδικά κατά τη διάρκεια της ημέρας εργασίας.

DC82261,0000538 -30-18OCT14-1/1

Γράσο λίπανσης

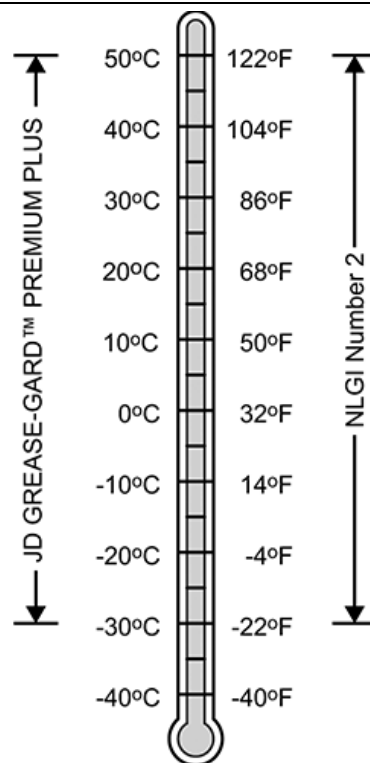
Συνιστάται το παρακάτω γράσο:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Είναι δυνατό να χρησιμοποιηθούν και άλλα γράσα, εφόσον ανταποκρίνονται στα εξής:

- Ταξινόμηση NLGI 2
- ISO-L-X-BDHB 2 ή DIN KP 2 N-10 σύμπλεγμα λιθίου, μη συνθετικό βασικό λάδι (160 έως 220 mm²/s στους 40 °C)
- Με πρόσθετο ακραίας πίεσης

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ορισμένοι τύποι πυκνωτικών μέσων, βασικών ελαίων και πρόσθετων που χρησιμοποιούνται στα γράσα δεν είναι συμβατά με άλλα. Η ανάμειξη γράσων θα πρέπει να αποφεύγεται. Πριν αναμείξετε διαφορετικά είδη γράσου, συμβουλευτείτε τον προμηθευτή σας.



Γράσα ανάλογα με το εύρος θερμοκρασίας αέρα

Η ονομασία Grease-Gard είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

GA87848,0001049 -30-25NOV20-1/1

CC390496 —UN—24SEP19

Γράσο για το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Δεν επιτρέπεται η χρήση λιπαντικών που περιέχουν στερεές λιπαντικές ουσίες. Το γράσο γενικής χρήσης βουλώνει τους διανομείς και δεν επιτρέπεται η χρήση του (λιπαντικά όπως ο γραφίτης ή το MoS₂ κατόπιν απαίτησης).

Το σύστημα είναι σχεδιασμένο για τα λιπαντικά γενικής χρήσης που κυκλοφορούν στο εμπόριο μέχρι την κατηγορία 2 NLGI για χρήση χειμώνα και καλοκαίρι.

Χρησιμοποιήστε γράσο με πρόσθετα υψηλής πίεσης (γράσο EP).

Επιτρέπεται η χρήση γράσων ίδιου είδους σαπωνοποίησης.

Για τις προδιαγραφές ανατρέξτε στην παράγραφο "Γράσο" της παρούσας ενότητας.

OUC006,000147E -30-17SEP08-1/1

Λάδι γκρανάζιων

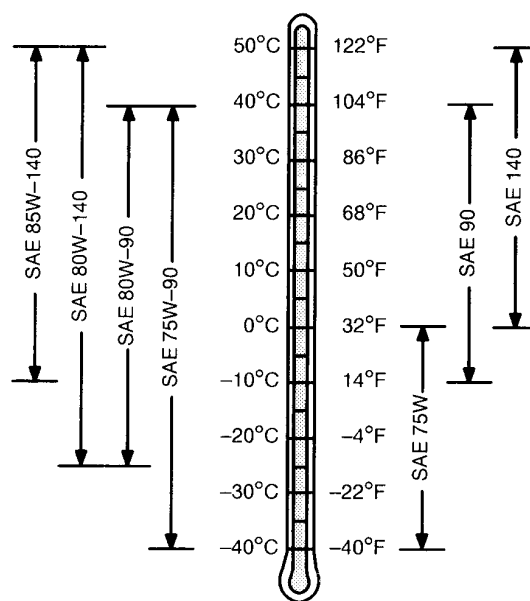
Επιλέγετε λάδι με ιξώδες κατάλληλο για τις αναμενόμενες διακυμάνσεις θερμοκρασίας περιβάλλοντος για τη χρονική περίοδο μέχρι την επόμενη αλλαγή λαδιού.

Συνιστούνται τα παρακάτω λιπαντικά:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Μπορούν να χρησιμοποιηθούν και άλλα λάδια, εφόσον αναποκρίνονται στις παρακάτω προδιαγραφές:

- Κατηγορία συντήρησης API GL-5



Ιξώδη λαδιού για τα εύρη θερμοκρασίας αέρα

Η ονομασία "EXTREME-GARD" είναι ένα εμπορικό σήμα της Deere & Company.

DX,GEOIL -30-14APR11-1/1

TS1653 —UN—14MAR96

Λάδι αλυσίδων Multiluber

Για το σύστημα λίπανσης αλυσίδων Multiluber χρησιμοποιείτε το εξής λάδι:

Λάδι BIO-MULTILUBER¹ της John Deere

Μπορούν επίσης να χρησιμοποιηθούν και άλλα ισοδύναμα βιοαποικοδομήσιμα λάδια.

¹Το λάδι BIO-MULTILUBER της John Deere ανταποκρίνεται ή υπερβαίνει το ελάχιστο όριο βιοαποικοδομησιμότητας του 80% εντός 21 ημερών, σύμφωνα με τη μέθοδο ελέγχου CEC-L-33-T-82. Το λάδι BIO-MULTILUBER δεν επιτρέπεται να αναμειγνύεται με ορυκτέλαια.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη χρησιμοποιείτε ποτέ ορυκτέλαια για αυτήν τη χρήση.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το λάδι BIO-MULTILUBER της John Deere διατίθεται από τον αντιπρόσωπο της John Deere.

- DC43300: Λάδι BIO-MULTILUBER 5 λίτρων

OUC006,00019AE -30-09NOV12-1/1

Εναλλακτικά και συνθετικά λιπαντικά

Οι συνθήκες σε ορισμένες περιοχές μπορεί να απαιτούν τη χρήση άλλων λιπαντικών, που δεν αναγράφονται σε αυτό το βιβλίο οδηγιών.

Μερικά ψυκτικά και λιπαντικά της John Deere μπορεί να μην είναι διαθέσιμα στην περιοχή σας.

Για πληροφορίες και συστάσεις συμβουλευθείτε την αντιπροσωπεία της John Deere.

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε συνθετικά λιπαντικά, εφόσον αυτά ανταποκρίνονται στις προδιαγραφές, που αναφέρονται στο παρόν εγχειρίδιο.

Τα όρια θερμοκρασίας και τα διαστήματα συντήρησης που αναφέρονται σε αυτό το εγχειρίδιο αφορούν επώνυμα υγρά John Deere ή υγρά που έχουν δοκιμαστεί και/ή εγκριθεί για χρήση σε εξοπλισμό της John Deere.

Παρασκευασμένα λιπαντικά (προϊόντα ανακύκλωσης) μπορούν να χρησιμοποιηθούν, εφόσον ανταποκρίνονται στις απαιτούμενες προδιαγραφές.

DX,ALTER -30-13JAN18-1/1

Αποθήκευση λιπαντικών

Το μηχάνημά σας μπορεί να λειτουργήσει με τη μεγαλύτερη απόδοση μόνο εάν χρησιμοποιείτε καθαρά λιπαντικά.

Χρησιμοποιείτε καθαρά δοχεία για τη χρήση όλων των λιπαντικών.

Να αποθηκεύετε τα λιπαντικά και τα δοχεία σε χώρους προστατευμένους από σκόνη, υγρασία και άλλες

βλαβερές επιδράσεις. Για να αποφύγετε τη συσσώρευση νερού και βρομιάς να αποθηκεύετε τα δοχεία πλαγίως.

Σιγουρευτείτε ότι σε όλα τα δοχεία αναγράφεται το περιεχόμενό τους.

Απομακρύνετε όλα τα παλαιά δοχεία και ό,τι υπολείμματα λιπαντικών περιέχουν με σεβασμό προς το περιβάλλον.

DX,LUBST -30-11APR11-1/1

Ανάμιξη λιπαντικών

Γενικά αποφεύγετε την ανάμιξη λαδιών από διαφορετικούς τύπους και μάρκες. Οι κατασκευαστές λιπαντικών προσθέτουν στα λάδια τους ειδικές ουσίες (πρόσθετα) ώστε αυτά να ανταποκρίνονται σε ορισμένες προδιαγραφές και απαιτήσεις απόδοσης.

Η ανάμιξη διαφορετικών λαδιών μπορεί να εμποδίσει τη σωστή λειτουργία αυτών των προσθέτων και να υποβαθμίσει την απόδοση του λιπαντικού.

Για πληροφορίες και συστάσεις συμβουλευθείτε την αντιπροσωπεία της John Deere.

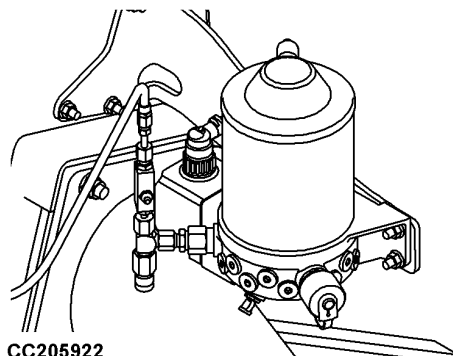
DX,LUBMIX -30-18MAR96-1/1

Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος, Γενικές πληροφορίες (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος, ορισμένα σημεία γρασαρίσματος ενδέχεται να μην είναι συνδεδεμένα στο σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος. Ανατρέξτε στην παρούσα ενότητα, για να μάθετε ποια σημεία γρασαρίσματος είναι ή δεν είναι συνδεδεμένα στο σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος.

Λειτουργία αυτόματου γρασαρίσματος

Το σύστημα αποτελείται από μια αντλία γράσου που κινείται από ένα ηλεκτρικό μοτέρ, σωλήνες γρασαρίσματος, διανομείς γράσου και ένα ηλεκτρονικό χρονόμετρο που ελέγχεται από την οθόνη. Μόλις ενεργοποιηθεί το σύστημα, η αντλία γράσου ενεργοποιείται και απενεργοποιείται σε τακτά χρονικά διαστήματα, ανάλογα με τις ρυθμίσεις του χειριστή. Για να ενεργοποιήσετε, να απενεργοποιήσετε ή να ρυθμίσετε το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος, βλέπε Ρύθμιση συστήματος αυτόματου



CC205922

γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου) στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

NB02380,00001F1 -30-28NOV16-1/2

CC205922 —UN—25OCT13

Έλεγχος της σωστής λειτουργίας του συστήματος

Ξεκινήστε χειροκίνητα με την οθόνη έναν αυτόματο κύκλο λίπανσης διάρκειας 6 έως 9 λεπτών, για να ελέγξετε εάν παρέχεται γράσο σε όλα τα σημεία λίπανσης. Βλέπε Ρύθμιση συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου) στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού, για να ενεργοποιήσετε χειροκίνητα το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος.

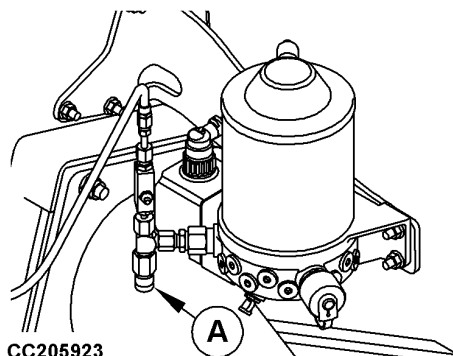
Εάν φράξει κάποιο γρασαδοράκι ή κάποιος σωλήνας γρασαρίσματος, το γράσο διαφεύγει από την ανακουφιστική βαλβίδα (A). Η βαλβίδα αυτή είναι ένα χαρακτηριστικό ασφαλείας, που επιτρέπει τον έλεγχο του συστήματος. Βλέπε Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου) στην ενότητα Αντιμετώπιση προβλημάτων.

Ενδιάμεσο γρασάρισμα

Εκκινήστε μη αυτόματα τον κύκλο αυτόματου γρασαρίσματος από την οθόνη:

- Επί 3 λεπτά στην έναρξη κάθε θεριστικής περιόδου.
- Επί 9 λεπτά μετά τον καθαρισμό με πιεστικό υψηλής πίεσης, καθαρισμό με ατμό ή καθαρισμό με πεπιεσμένο αέρα.
- Επί 15 λεπτά στο τέλος της σεζόν.

Σέρβις



CC205923

A—Ανακουφιστική βαλβίδα

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όλα τα επιμέρους εξαρτήματα του συστήματος γρασαρίσματος δεν χρειάζονται συντήρηση.

Κατά τη διάρκεια των πρώτων εβδομάδων λειτουργίας θα πρέπει να ελέγχετε περιοδικά το σύστημα και τα παρακάτω σημεία:

- Επαρκής ποσότητα γράσου στα σημεία των εδράνων.
- Σπασμένοι ή τρύπιοι σωλήνες.

NB02380,00001F1 -30-28NOV16-2/2

CC205923 —UN—25OCT13

Γενικές πληροφορίες για το αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)

Λειτουργία αυτόματου γρασαρίσματος

Το σύστημα παρέχει μια αντλία γράσου που παίρνει κίνηση μέσω υδραυλικής πίεσης, υδραυλικούς σωλήνες και διανομείς γράσου. Κάθε φορά που ανοίγει και κλείνει η πίσω πόρτα, ένα έμβολο στο εσωτερικό της αντλίας ενεργοποιείται μέσω υδραυλικής πίεσης και διανέμεται μια ρυθμιζόμενη ποσότητα γράσου.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κάποια σημεία γρασαρίσματος δεν είναι συνδεδεμένα στο σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος, ανάλογα με τον εξοπλισμό του μηχανήματος. Ανατρέξτε στην παρούσα ενότητα, για να μάθετε ποια σημεία γρασαρίσματος είναι ή δεν είναι συνδεδεμένα στο σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος.

Σέρβις

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Δεν χρειάζεται συντήρηση κανένα εξάρτημα του συστήματος. Αν φράξει κάποιο γρασαδοράκι ή σωλήνας γρασαρίσματος, ανατρέξτε στην παράγραφο Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου) της ενότητας Αντιμετώπιση προβλημάτων.

Κατά τη διάρκεια των πρώτων εβδομάδων λειτουργίας, θα πρέπει να ελέγχετε περιοδικά το σύστημα και τα παρακάτω σημεία:



CC205256 —UN—10OCT13

- Επαρκής ποσότητα γράσου στα σημεία των εδράνων.
- Σωλήνες σπασμένοι ή με διαρροή.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ένα φυσίγγιο έχει δυνατότητα για 250 έως 350 δέματα.

ga87848,1679557660535 -30-23MAR23-1/1

Ρύθμιση παροχής συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)

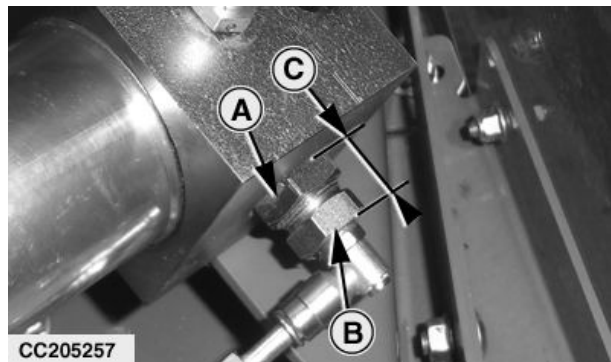
Η παροχή της αντλίας γράσου μπορεί να ρυθμιστεί προοδευτικά μέσω μεταβολής της απόστασης (C) με τη βίδα ρύθμισης (B). Για να ρυθμίσετε την παροχή, ενεργήστε ως εξής:

1. Ξεβιδώστε το κόντρα παξιμάδι (A).
2. Ρυθμίστε τη βίδα (B) μέχρι την επιθυμητή απόσταση (C).

Προδιαγραφές

Παροχή, εργοστασιακή ρύθμιση—Απόσταση.....	17 mm (0,67 in)
Παροχή, ελάχιστη ρύθμιση—Απόσταση.....	15 mm (0,59 in)
Παροχή, μέγιστη ρύθμιση—Απόσταση.....	24 mm (0,94 in)

3. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (A).



CC205257 —UN—25OCT13

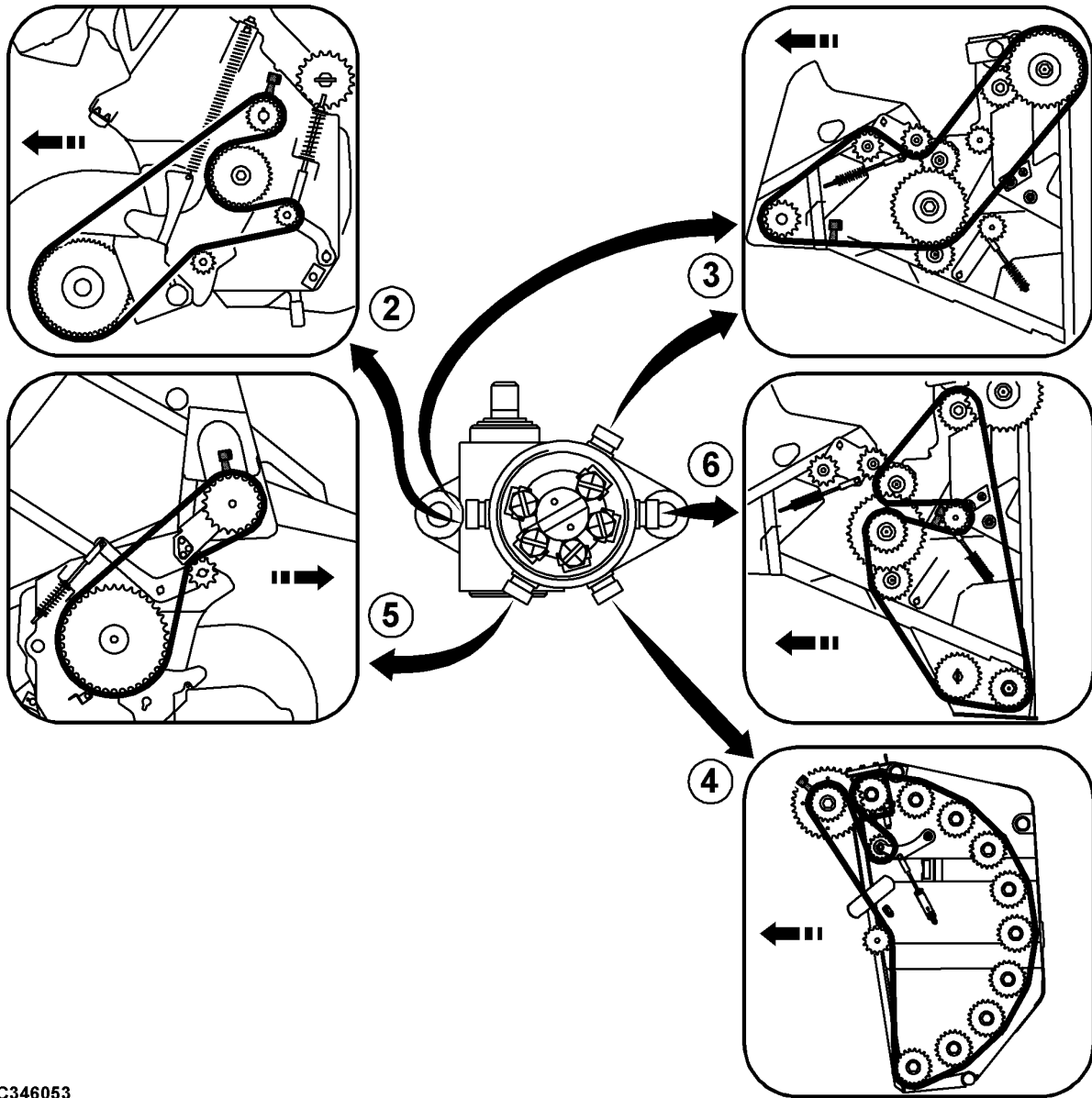
A—Ασφαλιστικό παξιμάδι
B—Ρυθμιστική βίδα παροχής

C—Απόσταση

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ένα φυσίγγιο έχει δυνατότητα για 250 έως 350 δέματα.

ga87848,1678366240550 -30-09MAR23-1/1

Θέση εξαρτήματος λίπανσης αλυσίδας



CC346053

2—Αλυσίδα κίνησης του συλλέκτη (κόκκινος δακτύλιος)

3—Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης (πορτοκαλί δακτύλιος)

4—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων θυρίδας (κίτρινος δακτύλιος)

5—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη (πράσινος δακτύλιος)

6—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων πλαισίου (μπλε δακτύλιος)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάθε σωλήνας αναγνωρίζεται στην πλευρά της αντλίας και της βούρτσας με έναν αριθμό σε έναν χρωματιστό δακτύλιο.

ga87848,1678366317907 -30-09MAR23-1/1

CC346053 —UN—22JUN18

Ρύθμιση ροής λαδιού

Η ροή λαδιού μπορεί να ρυθμιστεί για κάθε αλυσίδα.

1. Ξεβιδώστε και αφαιρέστε το κάλυμμα.
2. Προσδιορίστε τη βίδα για τη ρύθμιση της ροής λαδιού στην αντίστοιχη βούρτσα (ή βούρτσες).
3. Για να αυξήσετε τη ροή λαδιού περιστρέψτε τη βίδα δεξιόστροφα, και για να την μειώσετε αριστερόστροφα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν η βίδα είναι βιδωμένη μέχρι τέρμα (μέγιστη ροή), η ελάχιστη ροή ρυθμίζεται με ξεβίδωμα της βίδας κατά τέσσερις περιστροφές.

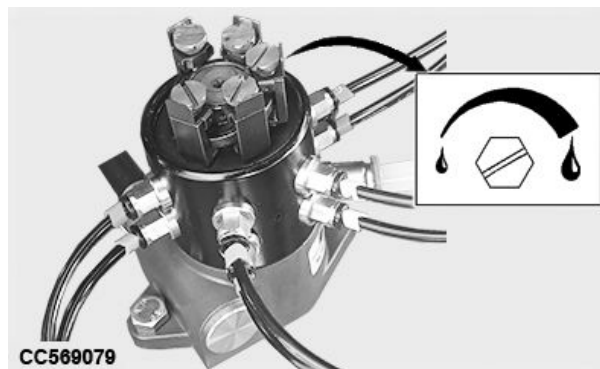
Για να εφαρμόσετε τις αρχικές εργοστασιακές ρυθμίσεις, ενεργήστε ως εξής:

Βιδώστε τη σχετική βίδα μέχρι τέρμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Για τη θέση της βίδας της βούρτσας, βλ. Θέση εξαρτήματος λίπανσης αλυσίδας, σε αυτό το τμήμα.

Για τη βίδα της βούρτσας (2), ξεβιδώστε κατά 3 περιστροφές και 1 κλικ.

Για τη βίδα της βούρτσας (3), ξεβιδώστε κατά 1 περιστροφή και 4 κλικ.



CC569079

CC569079 —UN—10MAY23

Για τη βίδα της βούρτσας (4), ξεβιδώστε κατά 2 περιστροφές και 1 κλικ.

Για τη βίδα της βούρτσας (5), ξεβιδώστε κατά 2 περιστροφές και 4 κλικ.

Για τη βίδα της βούρτσας (6), ξεβιδώστε κατά 5 κλικ (0,8 περιστροφές).

4. Τοποθετήστε το κάλυμμα.

ga87848,1678364319444 -30-09MAY23-1/1

Όποτε χρειάζεται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος λίπανσης αλυσίδων Multiluber

Προσθέστε στο δοχείο την απαιτούμενη ποσότητα, ανάλογα με τη ρύθμιση της παροχής της αντλίας.

Προδιαγραφές

Δοχείο λαδιού—Χωρητι-

κότητα..... 4 l
(1 US gal)

Χρησιμοποιήστε το λάδι που προδιαγράφεται στην παράγραφο Λάδι αλυσίδων Multiluber στην παρούσα ενότητα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη χρησιμοποιήσετε ποτέ οποιονδήποτε άλλο τύπο λαδιού.



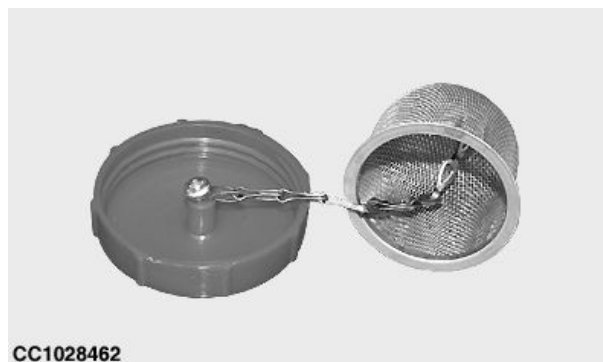
CC574076

CC574076 —UN—19APR23

ga87848,1681216226114 -30-13APR23-1/1

Όπως απαιτείται: Φίλτρο δοχείου καθαρού λαδιού

Καθαρίζετε το φίλτρο του δοχείου λαδιού όποτε χρειάζεται.



CC1028462

CC1028462—UN—21SEP06

ga87848,1681396385370 -30-23MAY23-1/1

Όπως απαιτείται: Καθαρισμός φίλτρων υδραυλικού ταχυσυνδέσμου

Καθαρίστε το φίλτρο συνδέσμου ως εξής:

1. Αποσυναρμολογήστε το σύνδεσμο (A) χρησιμοποιώντας τις επίπεδες επιφάνειες (B).
2. Αφαιρέστε τη ροδέλα αποστάτη (C) και το φίλτρο (D).
3. Καθαρίστε το φίλτρο (D), χρησιμοποιώντας καθαριστικό.
4. Συναρμολογήστε το σύνδεσμο (A) με σειρά αντίστροφη από αυτήν της αποσυναρμολόγησης.
5. Σφίξτε το σύνδεσμο (A) με την ακόλουθη ροπή:

Προδιαγραφές

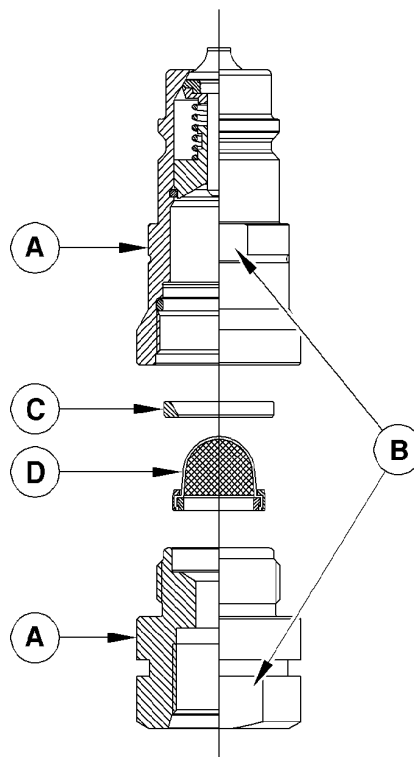
Σύνδεσμος γραμμής

πίεσης—Ροπή

σύσφιξης.....90 N·m
(66 lb-ft)

A—Ταχυσύνδεσμος
B—Επίπεδη επιφάνεια

C—Αποστατικός δακτύλιος
D—Φίλτρο



CC1025485

CC1025485—UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -30-23MAY23-1/1

Όποτε χρειάζεται: Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (αν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η καθαριότητα είναι βασική προϋπόθεση κατά την πλήρωση του συστήματος.

Επαναπληρώνετε το δοχείο όποτε χρειάζεται, ανάλογα με τις ρυθμίσεις του συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος.

Προδιαγραφές

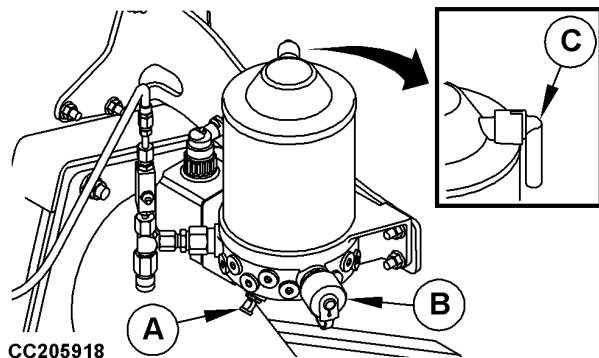
Δοχείο γρασαρίσματος—Χωρητικότητα..... 1,2 kg
(2,6 lb)

Γεμίστε το σύστημα με γράσο από το στόμιο πλήρωσης (A) χρησιμοποιώντας μια αντλία γράσου, ή από το άνοιγμα (B) χρησιμοποιώντας μια πρέσα πλήρωσης υψηλής ροής.

Ο σωλήνας εξαέρωσης (C) στο εξωτερικό μέρος του δοχείου δεν πρέπει να είναι βουλωμένος.

Μη γεμίζετε το δοχείο άνω του ανωτάτου ορίου πλήρωσης.

Χρησιμοποιείτε γράσο που προδιαγράφεται στην παράγραφο Γράσο για το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος σε αυτήν την ενότητα.



A—Στόμιο πλήρωσης
B—Άνοιγμα πλήρωσης

C—Σωλήνας εξαέρωσης

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μη χρησιμοποιήσετε ποτέ οποιονδήποτε άλλο τύπο γράσου.

ga87848,1676901218458 -30-17APR23-1/1

CC205918—UN—25OCT13

Όποτε χρειάζεται: Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)

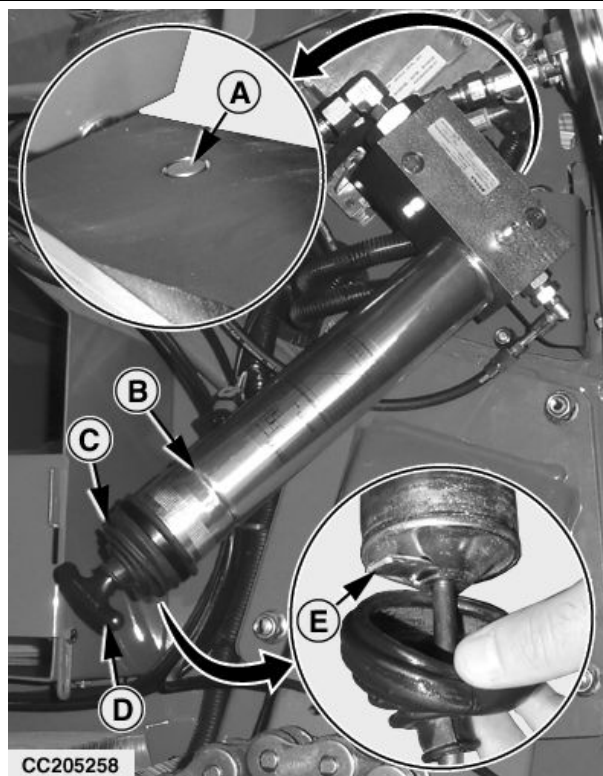
Αντικατάσταση φυσιγγίου γράσου

Στο πάνω μέρος της αντλίας γράσου, ο δείκτης (A) εκτείνεται για να επισημάνει ότι το φυσίγγιο γράσου είναι άδειο. Για να αντικαταστήσετε το φυσίγγιο γράσου, ενεργήστε ως εξής:

1. Τραβήξτε τη χειρολαβή (D) προς τα κάτω μέχρι να τερματίσει.
2. Ξεβιδώστε το σωλήνα (B).
3. Αντικαταστήστε το άδειο φυσίγγιο γράσου με καινούργιο.
4. Επανατοποθετήστε και σφίξτε το σωλήνα (B).
5. Πιέστε την ασφάλεια (E) που βρίσκεται κάτω από το λαστιχένιο κάλυμμα (C) και, στη συνέχεια, ωθήστε τη χειρολαβή (D) προς τα πάνω.
6. Εξαερώστε την αντλία γράσου. Βλ. Εξαέρωση αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου) στο τμήμα Σέρβις.

A—Ένδειξη άδειου φυσιγγίου
B—Σωλήνας φυσιγγίου γράσου
C—Λαστιχένιο κάλυμμα

D—Λαβή ακόλουθου εμβόλου
E—Ασφάλεια βάρου ακόλουθου εμβόλου



CC205258 —UN—18OCT13

ga87848,1678364319373 -30-13APR23-1/1

Όποτε χρειάζεται: Έλεγχος προφόρτωσης αερίου αποταμιευτών πίεσης

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.

Η προφόρτωση αερίου των αποταμιευτών πίεσης μπορεί να ελαττωθεί με την πάροδο του χρόνου. Αν μια υδραυλική λειτουργία δεν συμπεριφέρεται όπως αναμένεται, ελέγξτε την προφόρτωση του αερίου. Βλ. Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης στο τμήμα Σέρβις.



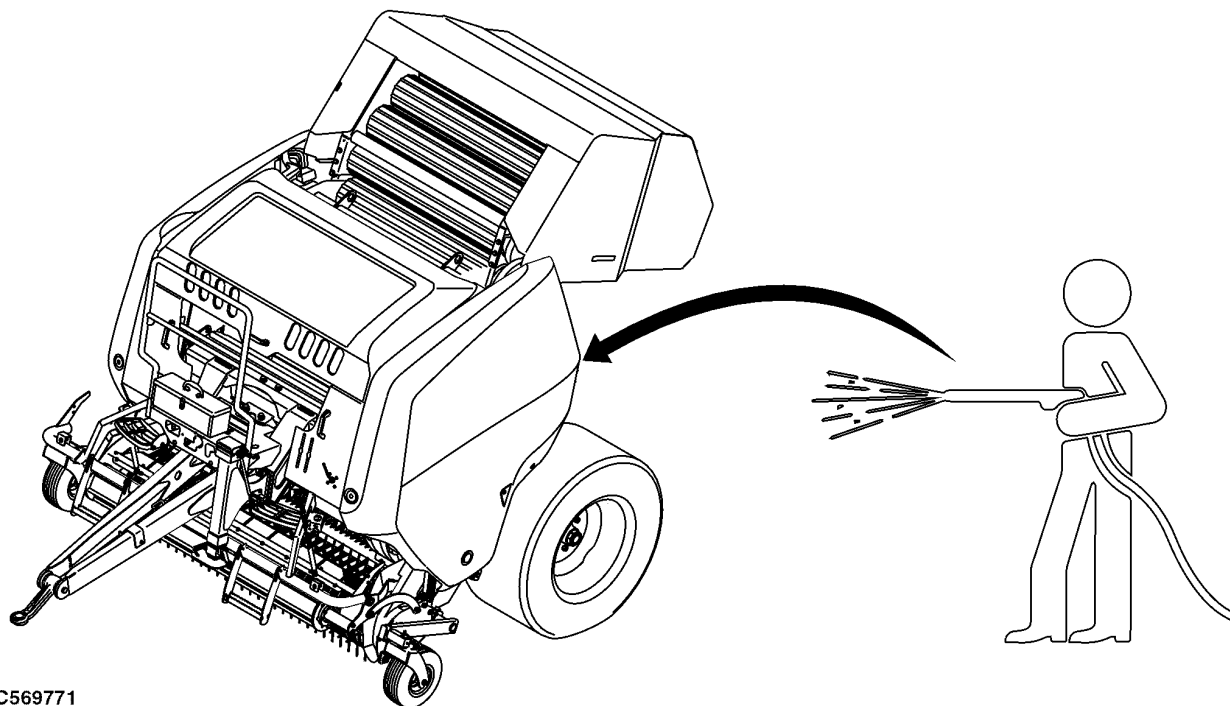
CC1022636

Έκρηξη αποταμιευτή πίεσης

ga87848,1676301926895 -30-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Όπως απαιτείται: Καθαρισμός κυλίνδρων θαλάμου δέματος



CC569771 —UN—03APR23

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Το νερό με πίεση μπορεί να προκαλέσει βλάβη στις τσιμούχες. Μη στρέψετε τη δέσμη του νερού με υψηλή πίεση κατευθείαν στα ρουλεμάν των κυλίνδρων.

Καθαρίστε τους κυλίνδρους θαλάμου δεμάτων αν είναι απαραίτητο.

ga87848,1680509224452 -30-06APR23-1/1

Καθημερινά: Πρόληψη πυρκαγιάς

Χρησιμοποιήστε πεπιεσμένο αέρα για να απομακρύνετε το υλικό που έχει συσσωρευτεί και για να διατηρείται το μηχάνημα καθαρό.

Αποφύγετε το πλύσιμο με υψηλή πίεση κοντά στα έδρανα, για να αποφευχθεί ενδεχόμενη ζημιά στις τσιμούχες.

Ελέγξτε τα έδρανα για ενδείξεις φθοράς και αντικαταστήστε τα όπως υποδεικνύεται. Διακόψτε την παροχή ρεύματος στο χορτοδετικό και ελέγξτε για ασυνήθιστους θορύβους, εξαρτήματα που καίνε, μυρωδιά καμένου και αποχρωματισμένη βαφή ή μέταλλο.

Ελέγξτε την κατάσταση των εδράνων:

- Ανοίξτε τη θυρίδα και ασφαλίστε τη. Βλ. Ασφαλίστε τη θυρίδα με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
- Με τους ιμάντες χαλαρούς, περιστρέψτε κάθε κύλινδρο με το χέρι, δίνοντας προσοχή σε τυχόν ξηρότητα, θορύβους ή δυσκολία στην περιστροφή.
- Ωθήστε ή τραβήξτε προσεκτικά για να ελέγξετε τον ακτινικό τζόγο των εδράνων.
- Ελέγξτε μήπως έχουν χαλαρώσει τα έδρανα. Αντικαταστήστε τα φθαρμένα ή κατεστραμμένα ρουλεμάν. Μετά τη λειτουργία, ελέγξτε τη θερμοκρασία κάθε εδράνου και, αν κάποιο ή κάποια από αυτά είναι πιο ζεστά από τα άλλα, αντικαταστήστε τα έδρανα.

ga87848,1676297506102 -30-13FEB23-1/1

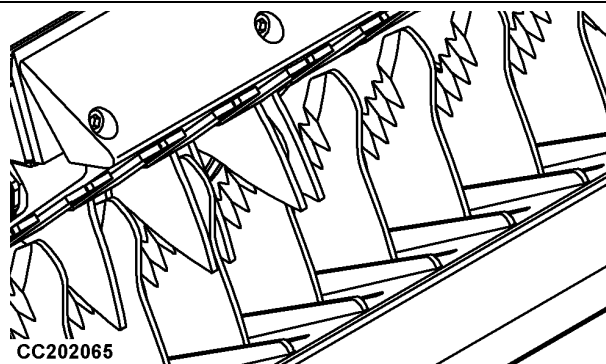
Καθημερινά: Έλεγχος μαχαιριών κόπτη και μηχανισμού πτώσης δαπέδου

ΠΡΟΣΟΧΗ: Να είστε προσεκτικοί όταν εργάζεστε κοντά στα μαχαίρια. Τα μαχαίρια είναι κοφτερά και μπορεί να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.

Έλεγχος μαχαιριών κόπτη:

1. Ανοίξτε τη θυρίδα.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Κλειδώστε τη θυρίδα. Βλ. Ασφάλιση θυρίδας με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.

Τα μαχαίρια στους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη πρέπει να διατηρούνται ακονισμένα. Τα μαχαίρια πρέπει να ελέγχονται καθημερινά ή κάθε 200 δέματα, όποιο από τα δύο επιτευχθεί πρώτο.



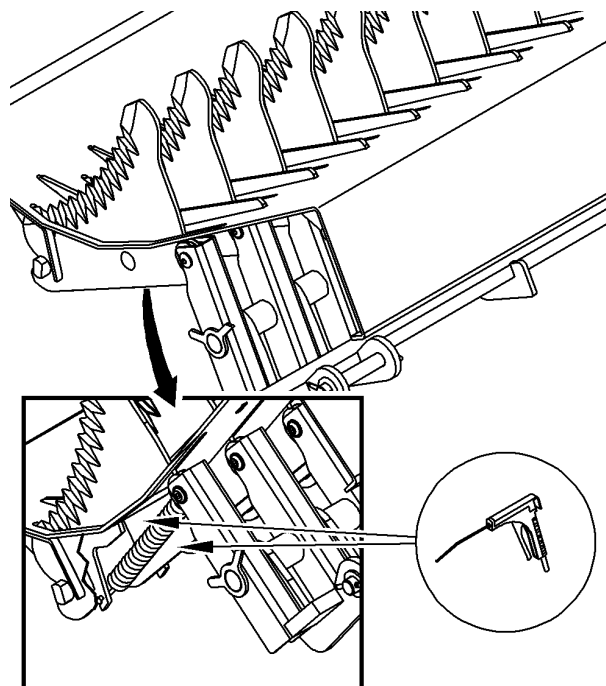
Για να αφαιρέσετε τα μαχαίρια, βλέπε Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη στην ενότητα Σέρβις και για να ακονίσετε τα μαχαίρια, βλέπε Ακόνισμα μαχαιριών προκόφτη στην ενότητα Σέρβις.

ga87848,1682429694456 -30-25APR23-1/2

Καθαρισμός μηχανισμού πτώσης δαπέδου:

1. Χαμηλώστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου. Βλέπε Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Οπλίστε και αφοπλίστε τα μαχαίρια πολλές φορές. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
3. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
4. Κλείστε τη βαλβίδα ή τις βαλβίδες απομόνωσης μαχαιριών.
5. Αφαιρέστε το υλικό με ένα πιστόλι αέρα ή άλλο κατάλληλο εργαλείο.

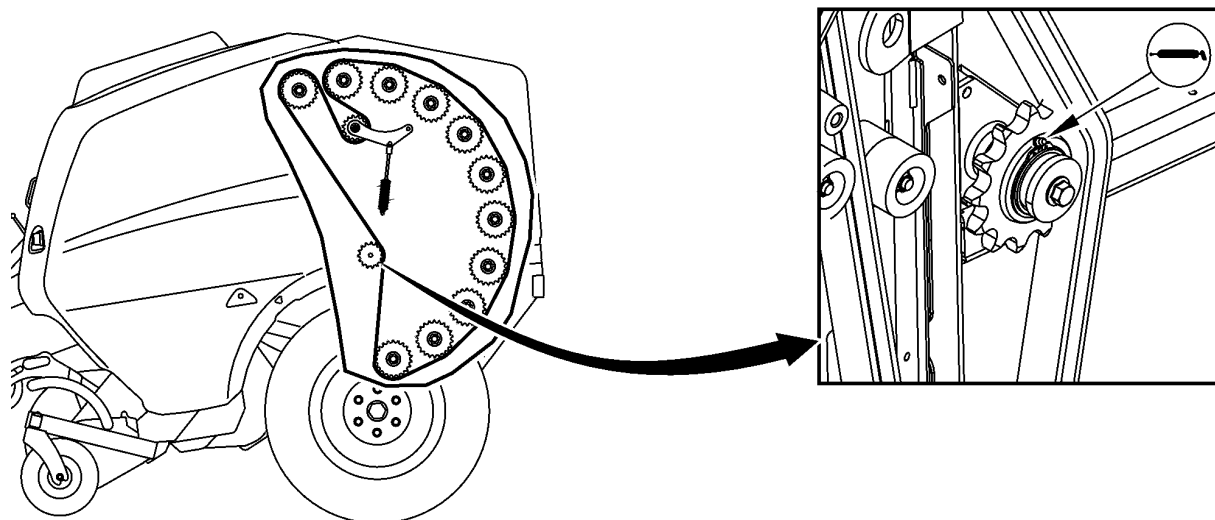
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το υλικό μπορεί να αφαιρεθεί ευκολότερα, όταν τα μαχαίρια είναι οπλισμένα.



CC202066

ga87848,1682429694456 -30-25APR23-2/2

Καθημερινά: Λίπανση οδοντωτού τροχού εκτροπέα αλυσίδας μηχανισμού κίνησης θυρίδας (μηχανήματα με Σ.Α. από 210001)



CC518318

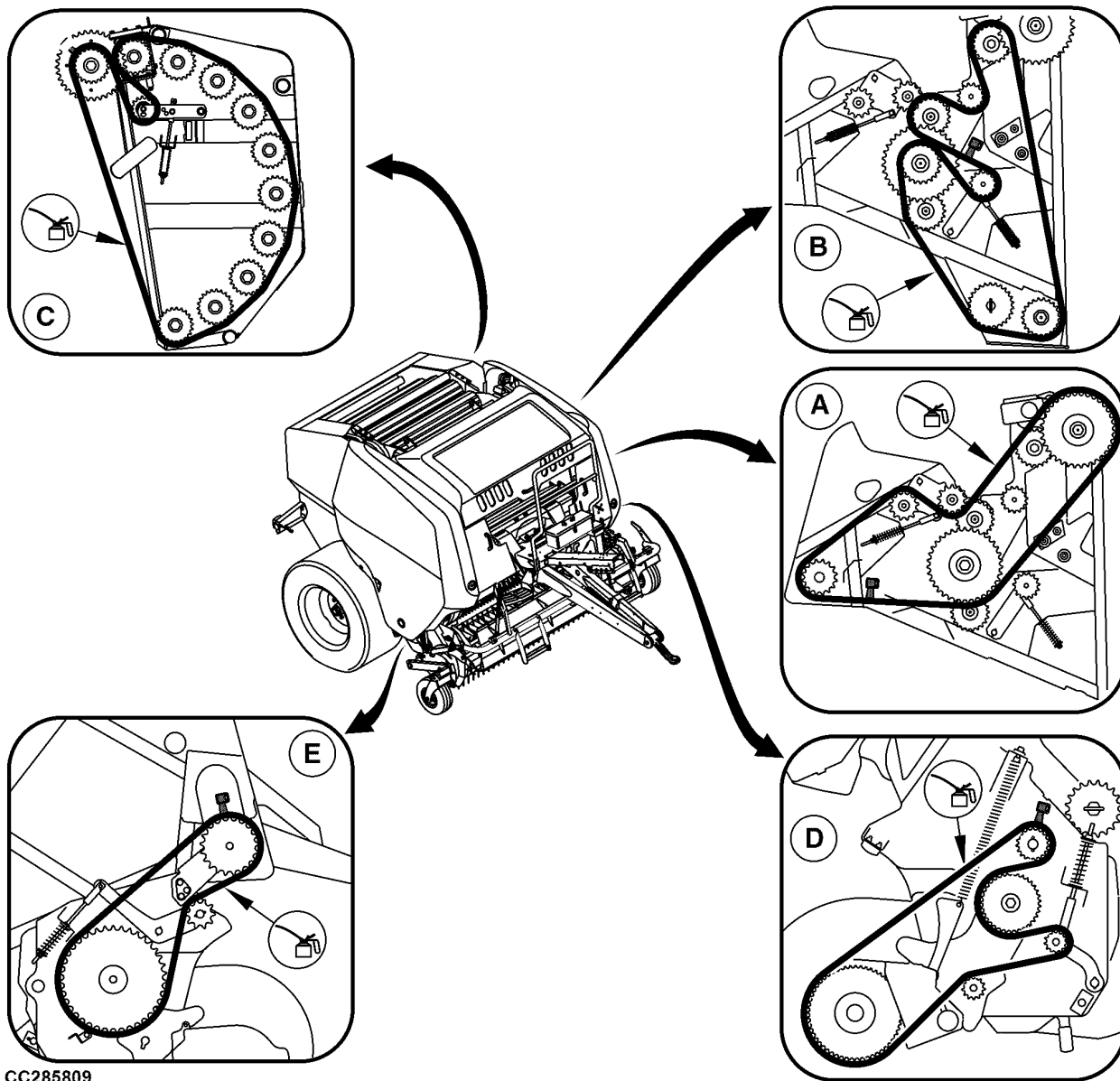
Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία Grease-Gard είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

CC518318—UN—11AUG21

GA87848,0001329 -30-10AUG21-1/1

Καθημερινά: Λιπάνετε αλυσίδα και μεταφορέα (χορτοδετικό χωρίς αυτόματο σύστημα λίπανσης αλυσίδων)



CC285809

Χορτοδετικό ενσπρώματος

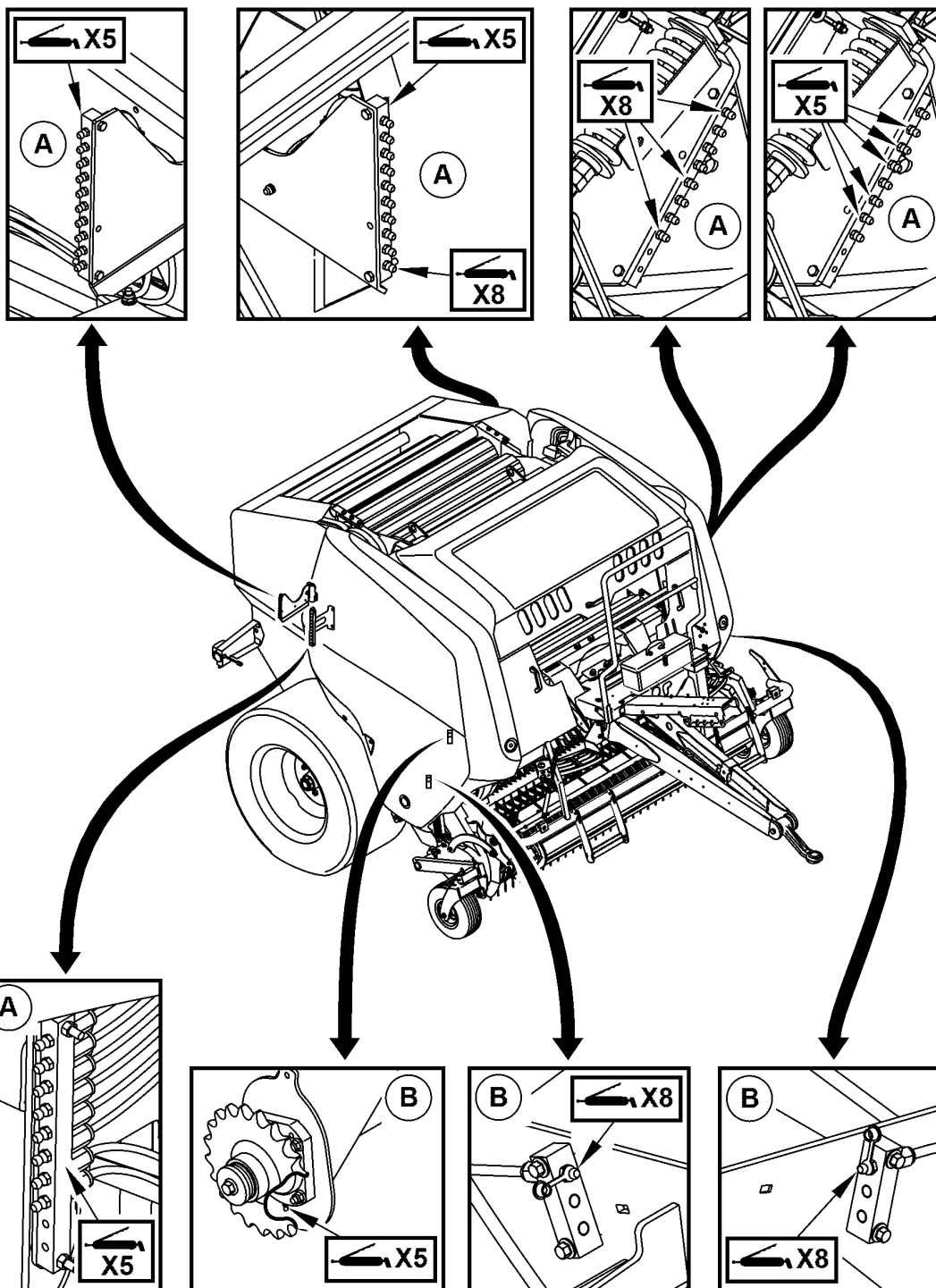
- A—Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης
B—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων πλαισίου
C—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων θυρίδας
D—Αλυσίδα κίνησης συλλέκτη
E—Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού τροφοδότη

Χρησιμοποιήστε λάδι SAE 30 ή πιο παχύρρευστο όσο οι αλυσίδες είναι ακόμα ζεστές (δηλ. μετά τη λειτουργία).

ga87848,1679404420360 -30-03APR23-1/1

CC285809 —UN—12OCT16

Κάθε 10 ώρες: Λιπάνετε κυλίνδρους και περιστροφικό τροφοδότη



CC298249 —UN—270CT16

A—Κύλινδροι

B—Περιστροφικός τροφοδότης

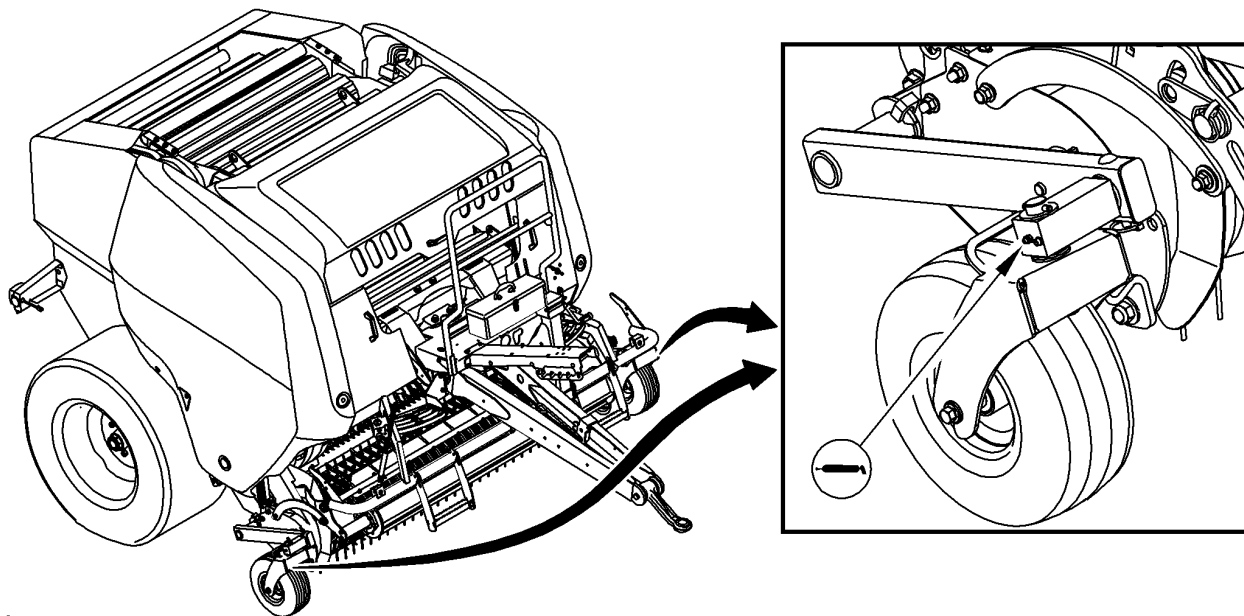
Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Στο τέλος κάθε εργάσιμης μέρας, λιπάνετε τα γρασαδοράκια των κυλίνδρων όσο τα έδρανα είναι ακόμη ζεστά.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

ga87848,1670414584433 -30-21MAR23-1/1

Κάθε 10 ώρες: Λίπανση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους συλλέκτη (αν υπάρχουν)



CC283556

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

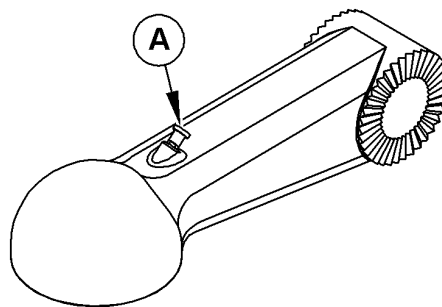
ga87848,1679322501953 -30-20MAR23-1/1

CC283556 —UN—07OCT16

Κάθε 50 ώρες λειτουργίας: Λίπανση κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο (αν υπάρχει)

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

A—Γρασαδοράκι



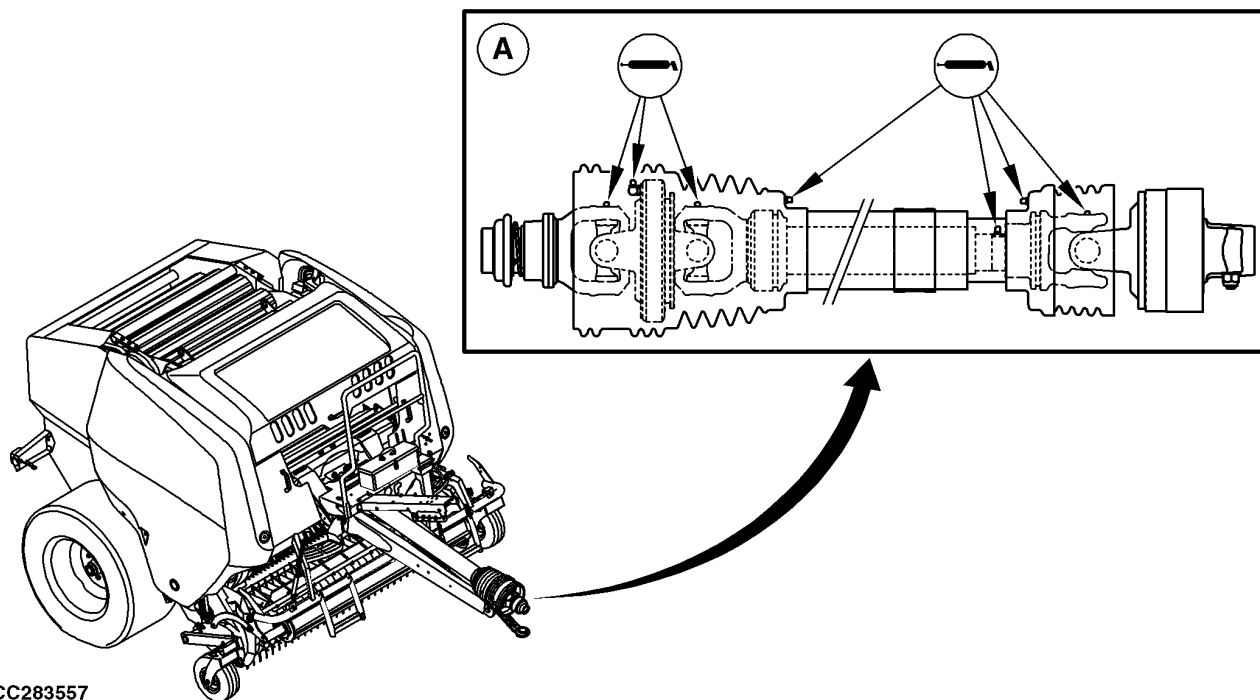
CC205925

Η ονομασία Grease-Gard είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

GA87848,0000FDC -30-02NOV20-1/1

CC205925 —UN—29OCT13

Κάθε 50 ώρες: Λίπανση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης



CC283557 —UN—18.JUL.16

CC283557

A—Ρακόρ γρασαρίσματος

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία Grease-Gard είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

Για τη σωστή λίπανση του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης, ανατρέξτε στο βασικό Εγχειρίδιο χειριστή του τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.

ga87848,1679322968422 -30-20MAR23-1/1

Κάθε 50 ώρες: Έλεγχος τάνυσης αλυσίδας

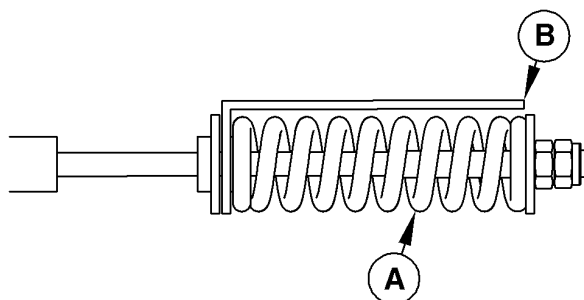
Ελέγξτε σε όλους τους τεντωτήρες ότι το μήκος του ελατηρίου (A) και του ιμάντα (B) είναι ίδια.

Εάν απαιτείται, βλέπε ενότητα Σέρβις για τη ρύθμιση της αλυσίδας.

Αν το μήκος του ελατηρίου (A) δεν μπορεί να ρυθμιστεί ώστε να συμφωνεί με το μήκος του ιμάντα (B), αντικαταστήστε την αλυσίδα. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

A—Ελατήριο

B—Ιμάντας



CC286971

CC286971 —UN—01SEP16

ga87848,1676629354204 -30-20FEB23-1/1

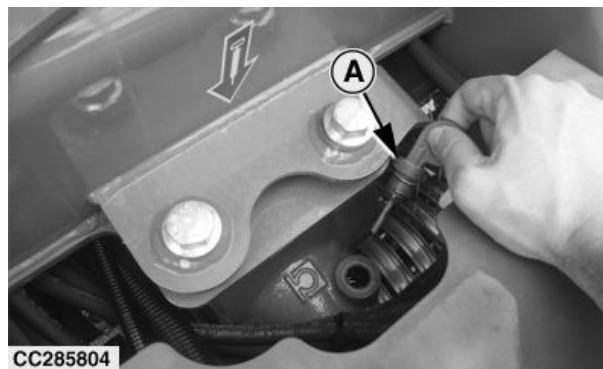
Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου ταχυτήτων

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ελέγχετε τη στάθμη του λιπαντικού κάθε εβδομάδα με το δείκτη στάθμης λαδιού (A) και συμπληρώνετε όποτε χρειάζεται.

Μην παραγεμίζετε το κιβώτιο ταχυτήτων, διότι διαφορετικά θα προκληθεί υπερθέρμανση και διαρροή λαδιού.

Χρησιμοποιήστε κάποιον από τους τύπους λαδιού που προδιαγράφονται στην παράγραφο Λάδι κιβωτίου ταχυτήτων σε αυτήν την ενότητα.

A—Δείκτης λαδιού



CC285804 —UN—18JUL16

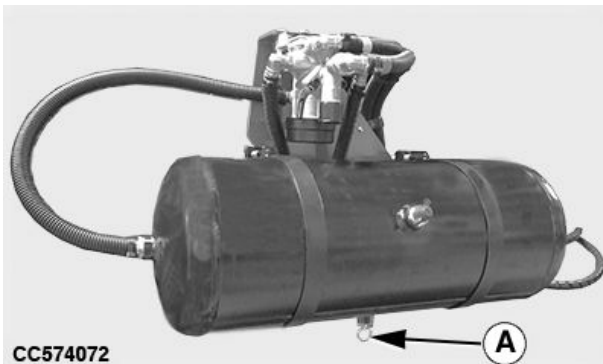
ga87848,1681455826318 -30-14APR23-1/1

Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος και αποστράγγιση δοχείου αερόφρενων

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν από την αποστράγγιση του συμπυκνωμένου νερού από το δοχείο πεπιεσμένου αέρα, βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα δεν μπορεί να κυλίσει. Δέστε το φρένο στάθμευσης και τοποθετήστε ξύλινους τάκους κάτω από τους τροχούς.

Για να αφαιρέσετε το νερό από το δοχείο αέρα, τραβήξτε το δακτύλιο (A).

Η συμπύκνωση στο σύστημα φρένων μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργίες.

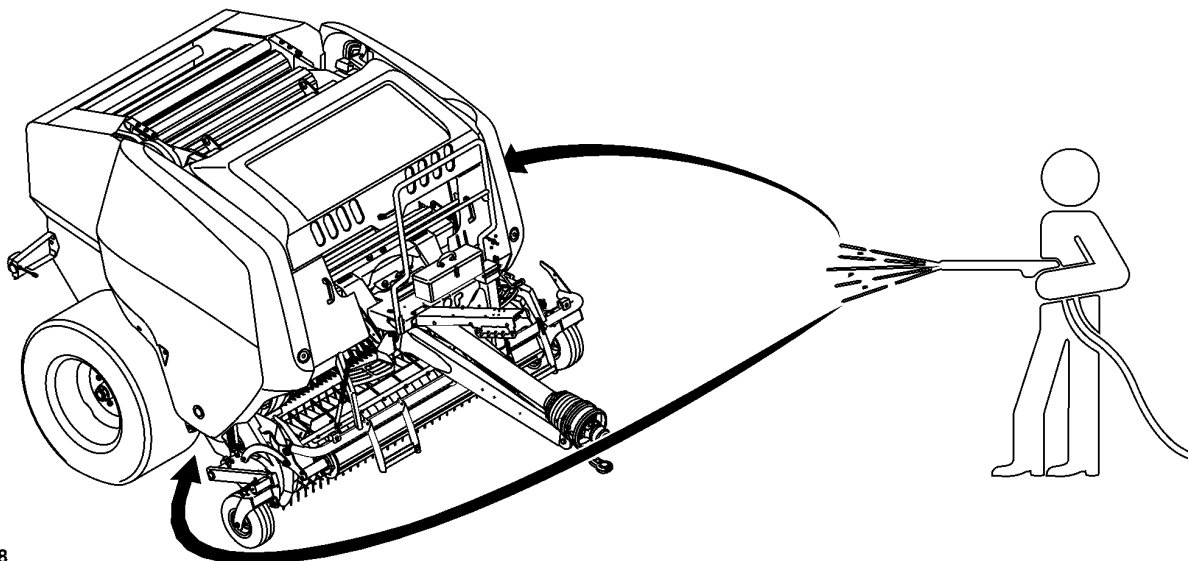


A—Δακτύλιος

CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -30-07APR23-1/1

Κάθε εβδομάδα: Καθαρισμός και έλεγχος φρένου



CC575688 —UN—22MAY23

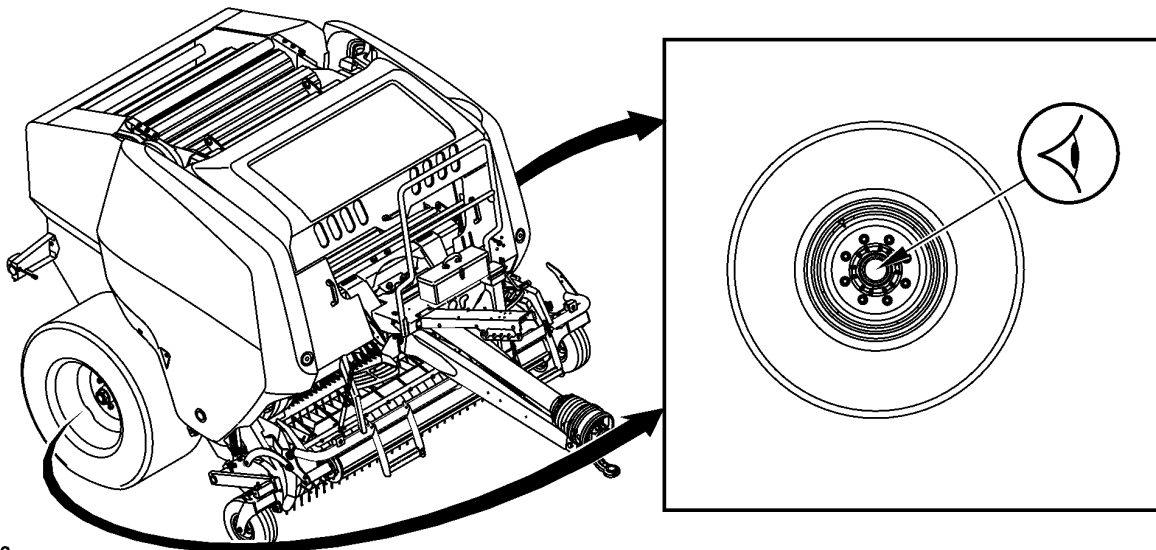
CC575688

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Το νερό υπό πίεση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα εξαρτήματα των φρένων. Μη στρέψετε τη δέσμη του νερού με υψηλή πίεση κατευθείαν στους σωλήνες φρένων, τους κυλίνδρους και τις τσιμούχες.

Βεβαιωθείτε ότι τα φρένα είναι σε καλή κατάσταση. Βλ. Προφύλαξη των κυλίνδρων από δέσμη νερού με υψηλή πίεση στο τμήμα Ασφάλεια. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν διαρροές. Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στους αντιπροσώπους της John Deere.

aysdijz,1681395947206 -30-23MAY23-1/1

Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος καλύμματος πλήμνης τροχού



CC575689 —UN—22MAY23

CC575689

Ελέγξτε αν το κάλυμμα της πλήμνης τροχού είναι σωστά τοποθετημένο και στις δύο πλευρές του μηχανήματος.

Ελέγξτε το κάλυμμα της πλήμνης τροχού για διαρροές και στις δύο πλευρές του μηχανήματος. Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681396069351 -30-25APR23-1/1

Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών

Ελέγξτε τη ροπή σύσφιξης των παξιμαδιών τροχών. Βλ. Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Επαναλάβετε τη διαδικασία κάθε φορά που αφαιρείτε και τοποθετείτε έναν τροχό.

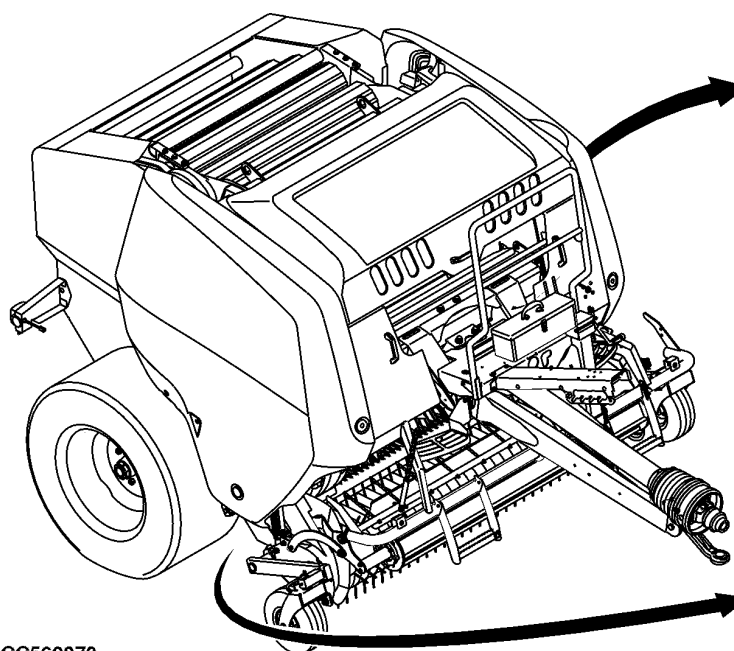


CC575701

CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -30-26APR23-1/1

Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Λίπανση αξόνων φρένων



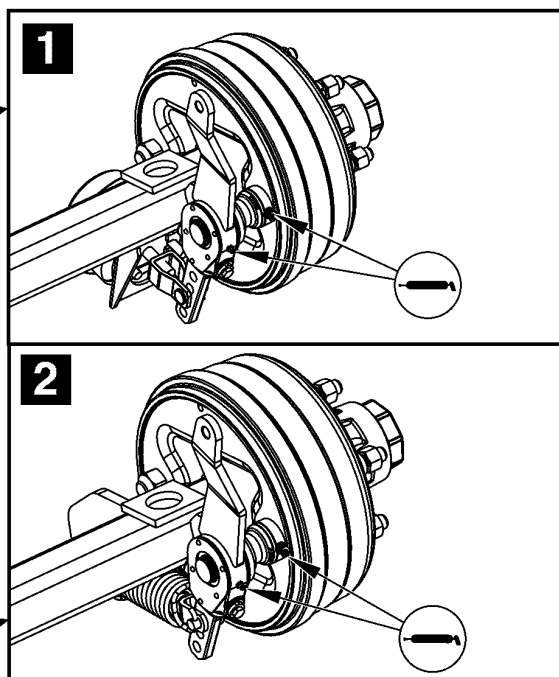
CC569070

1— Άξονας αερόφρενου

2— Άξονας υδραυλικού φρένου

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere και στις δύο πλευρές του μηχανήματος.

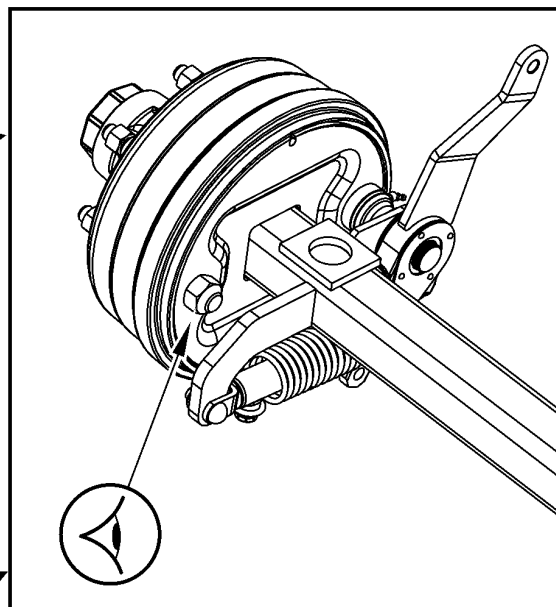
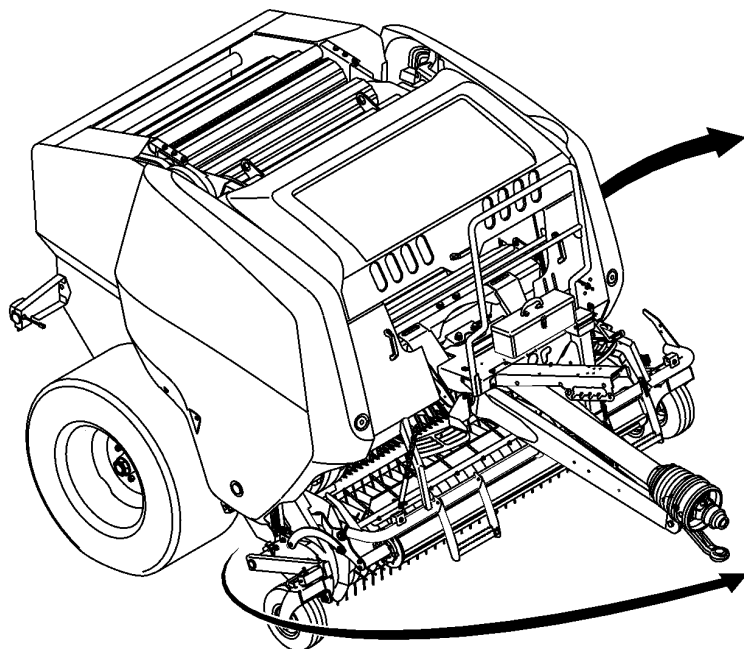
Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company



CC569070 —UN—23MAY23

aysdijz,1681395487353 -30-26APR23-1/1

**Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος
στροφέων φρένου**



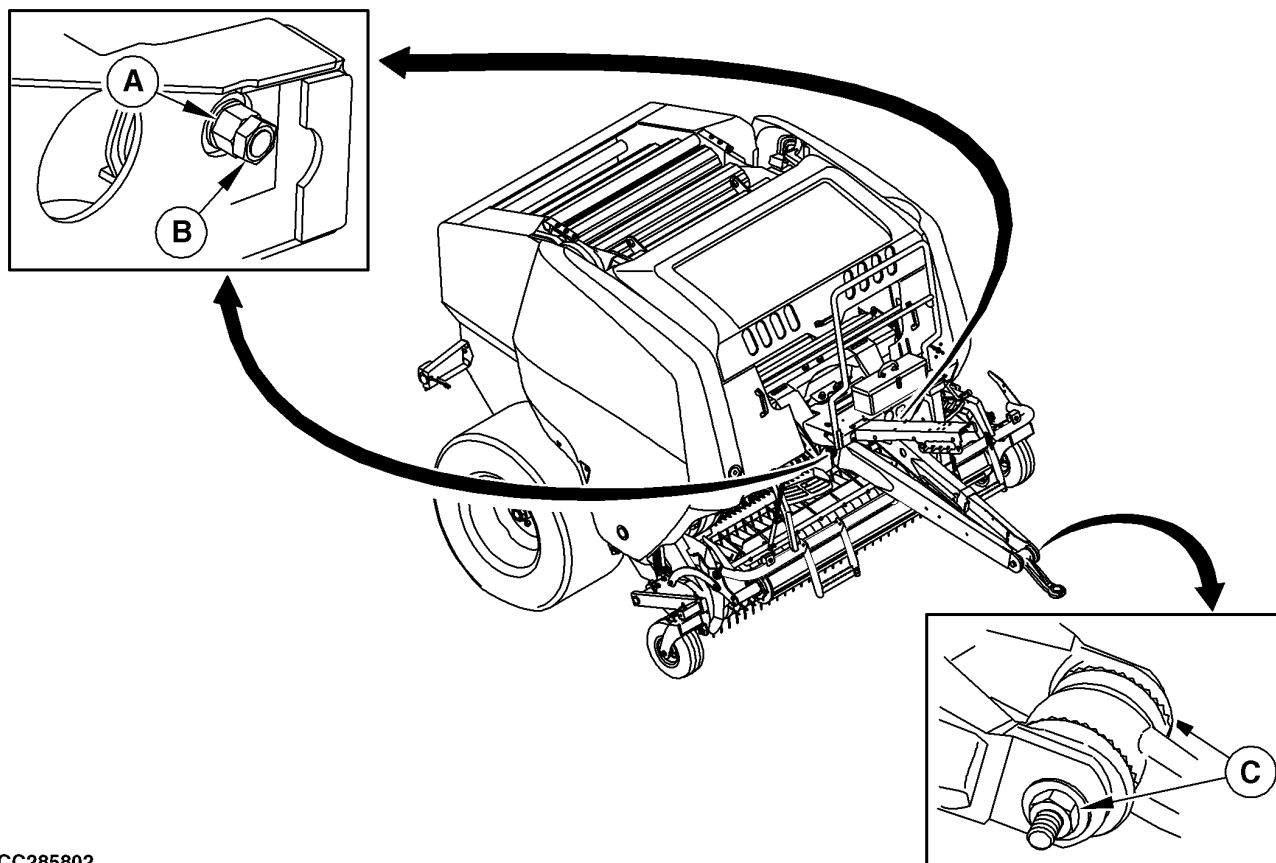
CC575687 —UN—22MAY23

CC575687

Ελέγξτε αν οι στροφείς φρένου είναι σε καλή κατάσταση.
Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν διαρροές. Εάν χρειάζεται,
απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1682341446669 -30-25APR23-1/1

Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος πλαισίου πηδαλίου και συστήματος ζεύξης



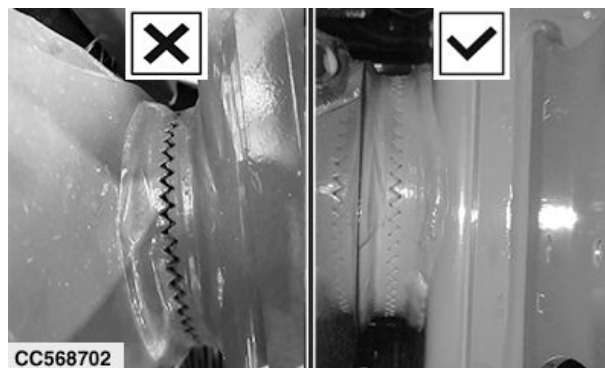
CC285802

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Όταν σφίγγετε τα παξιμάδια (A), (B) και (C), βεβαιωθείτε ότι έχουν πιάσει ΠΛΗΡΩΣ όλα τα δόντια δακτυλίων (να μην είναι κορυφή με κορυφή).

Σφίξτε ξανά τα παξιμάδια στερέωσης του πλαισίου πηδαλίου (A), τα ασφαλιστικά παξιμάδια (B) και τη βίδα στερέωσης του συστήματος ζεύξης (C) σύμφωνα με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Παξιμάδι στερέωσης πλαισίου γλώσσας—Ροπή σύσφιξης.....	700 N·m (516 lb-ft)
Κόντρα παξιμάδι πλαισίου γλώσσας—Ροπή σύσφιξης.....	300 N·m (221 lb-ft)
Παξιμάδι στερέωσης συστήματος ζεύξης—Ροπή σύσφιξης.....	620 N·m (450 lb-ft)



Σφάλμα σύσφιξης γλωττίδας

**A—Παξιμάδι στερέωσης
πλαισίου πηδαλίου
B—Ασφαλιστικό παξιμάδι
πλαισίου πηδαλίου**

**C—Παξιμάδι στερέωσης
συστήματος ζεύξης**

ga87848,1679386881894 -30-06APR23-1/1

CC285802 —UN—05SEP16

CC568702 —UN—08MAR23

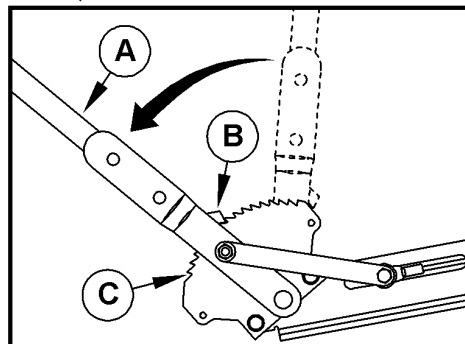
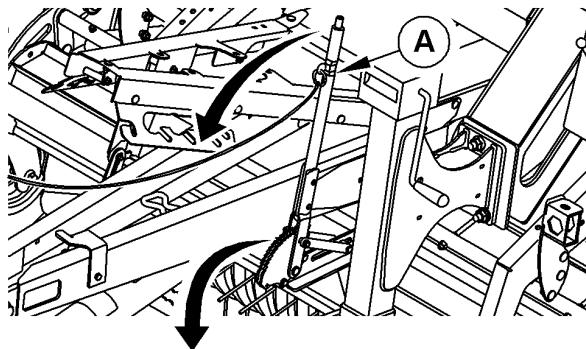
Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος φρένου στάθμευσης

Τραβήξτε το μοχλό (A) μέχρι τέρμα για να δέσετε το φρένο στάθμευσης και, στη συνέχεια, βεβαιωθείτε ότι το κλείστρο (B) δεν βρίσκεται στην τελευταία εναπομένονσα εγκοπή (C).

Αν δεν συμβαίνει αυτό, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

A—Μοχλός φρένου
στάθμευσης
B—Ασφάλεια φρένου
στάθμευσης

C—Εναπομένονσα εγκοπή



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

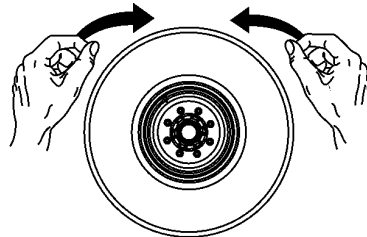
ga87848,1682431028358 -30-25APR23-1/1

Κάθε 100 ώρες ή κάθε χρόνο: Έλεγχος τελικού διάκενου ρουλεμάν πλήμνης τροχού

Ελέγξτε αν ο τροχός δεν έχει τζόγο:

1. Σηκώστε τον τροχό από το έδαφος. Βλ. Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού στο τμήμα Σέρβις.
2. Περιστρέψτε αργά τον τροχό και προς τις δύο κατευθύνσεις για να εντοπίσετε τυχόν εμπλοκή ή δυσκολία κίνησης σε κάποιο σημείο.
3. Περιστρέψτε τον τροχό πιο γρήγορα και ελέγξτε αν ακούγεται κάποιος ήχος ή αν υπάρχει κάποιο σημείο με δυσκολία κίνησης.
4. Σπρώξτε και τραβήξτε τον τροχό προς κάθε κατεύθυνση. Οι τροχοί δεν πρέπει να ταλαντεύονται.

Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.



CC574077

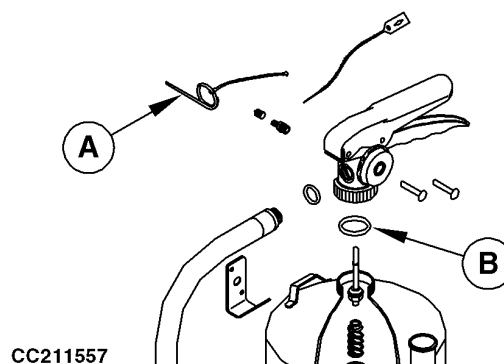
CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681395524056 -30-25APR23-1/1

Κάθε μήνα: Επιθεώρηση δεξαμενής νερού υπό πίεση (εάν υπάρχει)

1. Ελέγξτε για πιθανές ζημιές: διάβρωση, διαρροή ή εμπόδιο στην έξοδο της εκκένωσης.
2. Βεβαιωθείτε ότι η τσιμούχα (B) δεν έχει σπάσει.
3. Βεβαιωθείτε ότι ο πείρος ασφαλείας (A) είναι σε καλή κατάσταση.
4. Η δεξαμενή νερού υπό πίεση πρέπει να είναι καθαρή, και οι οδηγίες της ετικέτας πρέπει να είναι πάντοτε ευανάγνωστες.

Αν κατά την επιθεώρηση της δεξαμενής νερού υπό πίεση διαπιστωθεί κάποιο πρόβλημα, η δεξαμενή νερού υπό πίεση πρέπει να αντικατασταθεί.



CC211557

A—Πείρος ασφαλείας

B—Τσιμούχα

ga87848,1682431261366 -30-25APR23-1/1

CC211557—UN—20AUG14

Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο: Αποστράγγιση και επαναπλήρωση κιβωτίου ταχυτήτων

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το μπροστινό προστατευτικό κάλυμμα έχει αφαιρεθεί για λόγους απεικόνισης.

1. Αδειάστε το λάδι όσο είναι ακόμη ζεστό (δηλ. μετά τη λειτουργία). Βγάλτε το δείκτη στάθμης λαδιού (A) και την τάπα αποστράγγισης (C) και αδειάστε το λάδι σε κατάλληλο δοχείο.
2. Καθαρίστε και επανατοποθετήστε την τάπα αποστράγγισης (C) και σφίξτε την με την προβλεπόμενο ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

Τάπα αποστράγγισης—Ροπή σύσφιξης.....40 N·m
(29 lb·ft)

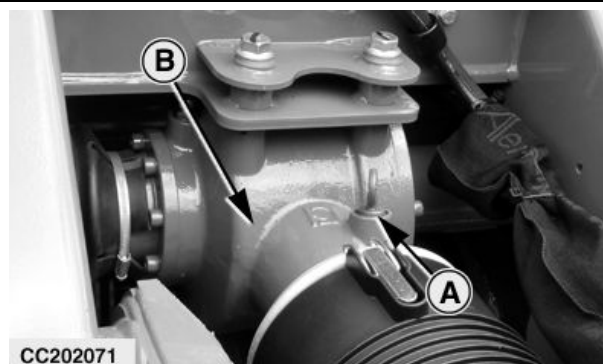
3. Ξαναγεμίστε το κιβώτιο ταχυτήτων (B) με John Deere EXTREME-GARD™ ή ισοδύναμο προϊόν. Βλέπε Λάδι κιβωτίου ταχυτήτων σε αυτήν την ενότητα.

Προδιαγραφές

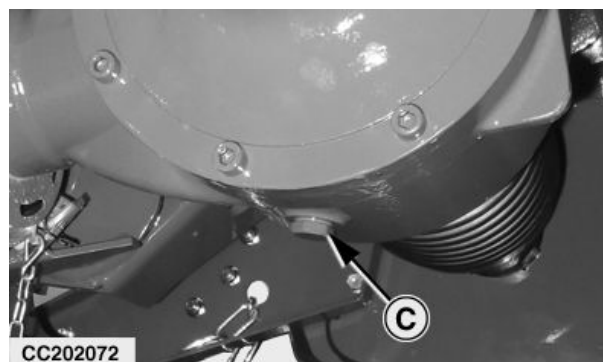
Κιβώτιο ταχυτήτων
540 και 1000
σ.α.λ.—Χωρητικότητα.....2,9 l
(0,77 gal)

4. Ελέγξτε τη στάθμη λαδιού με το δείκτη (A).

Η ονομασία EXTREME-GARD είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company



CC202071



CC202072

A—Δείκτης λαδιού
B—Κιβώτιο γκρανάζιων

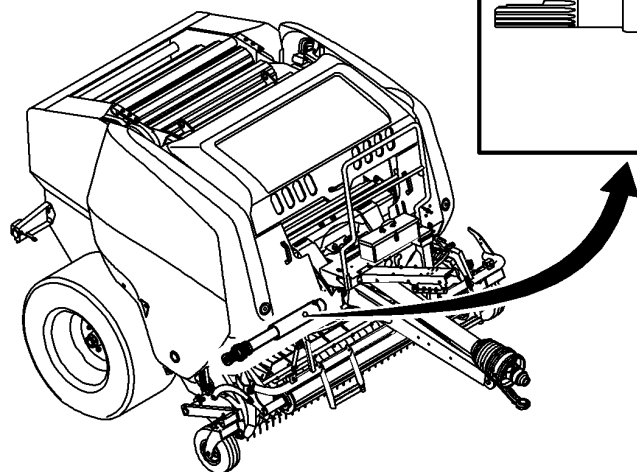
C—Τάπα αποστράγγισης

ga87848,1680098261575 -30-29MAR23-1/1

CC202071—UN—12APR13

CC202072—UN—12APR13

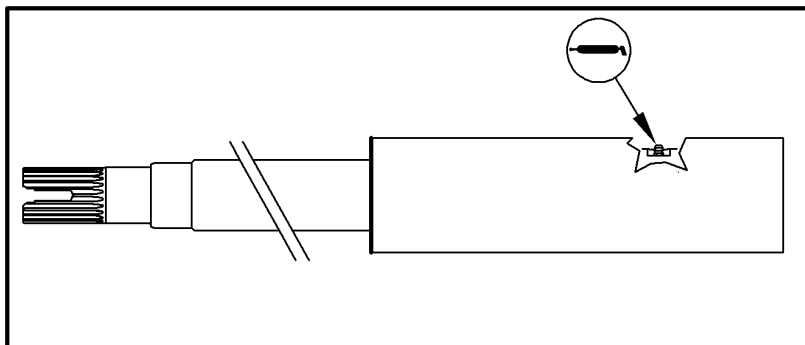
Κάθε 500 ώρες ή κάθε χρόνο: Λίπανση άξονα προέκτασης



CC283558

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company



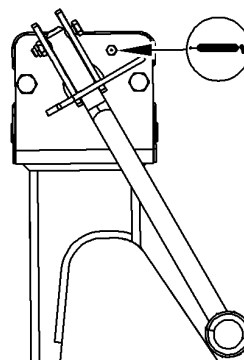
CC283558 —UN—04OCT16

ga87848,1679386792343 -30-21MAR23-1/1

**Κάθε 500 ώρες λειτουργίας ή κάθε χρόνο:
Λίπανση βοηθητικού στηρίγματος**

Λιπάνετε με Grease-Gard™ Premium Plus της John Deere.

Η ονομασία "Grease-Gard" είναι εμπορικό σήμα της Deere & Company

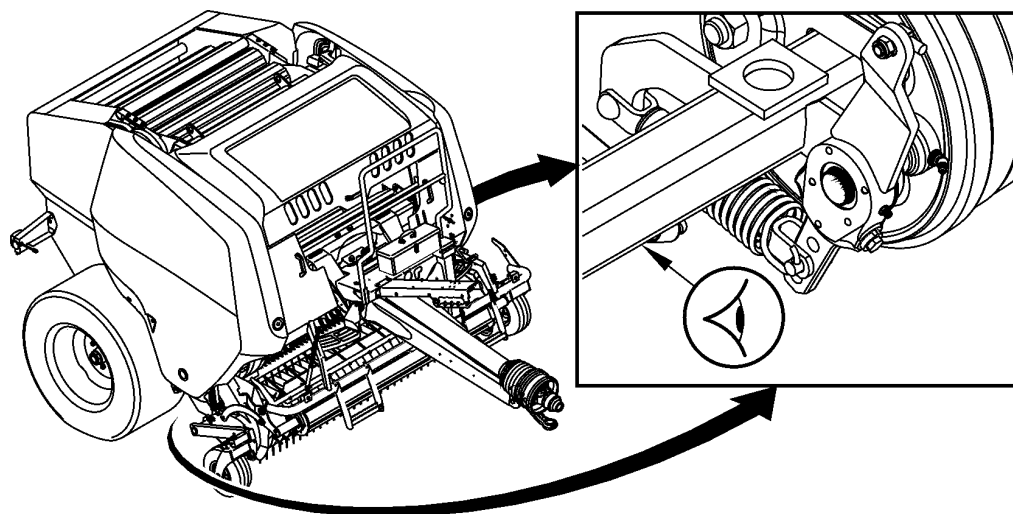


CC283536

CC283536 —UN—01SEP16

ga87848,1679386792278 -30-21MAR23-1/1

Ετησίως: Έλεγχος φθοράς αξόνων



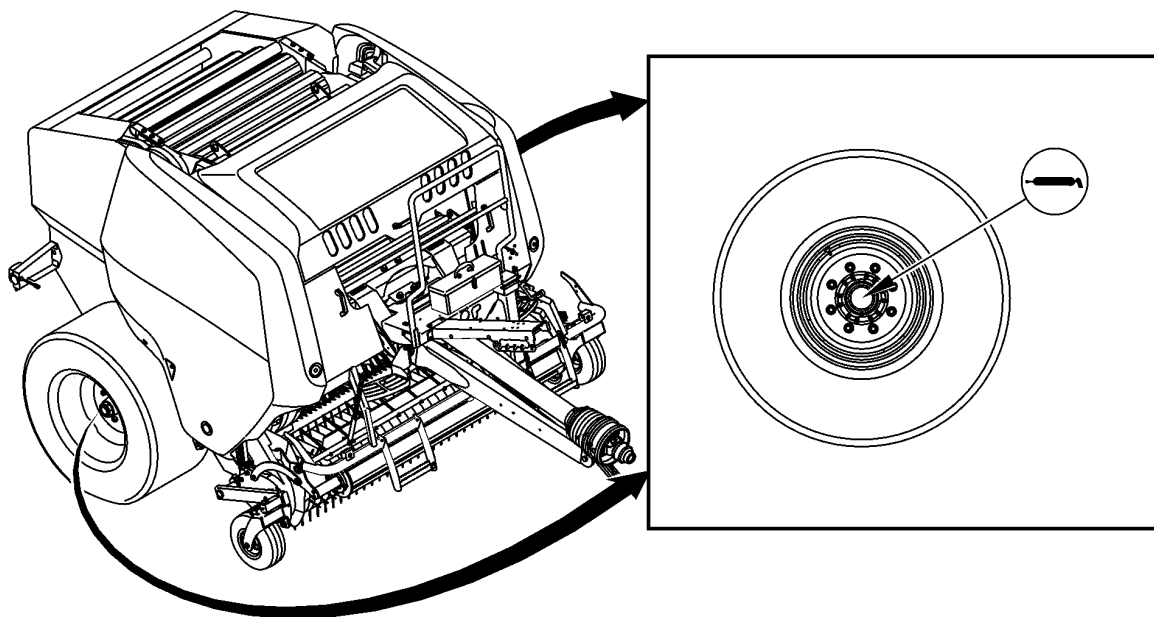
CC575690

Ελέγξτε την κατάσταση φθοράς των αξόνων. Εάν χρειάζεται, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681397405541 -30-25APR23-1/1

CC575690 —UN—22MAY23

Ετησίως: Καθαρισμός, έλεγχος και λίπανση ρουλεμάν τροχών



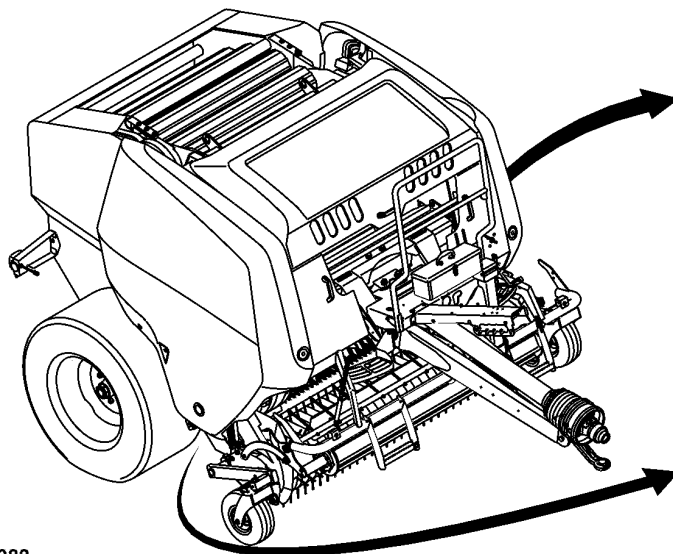
CC575691

Για τον καθαρισμό, τον έλεγχο και τη λίπανση των ρουλεμάν των τροχών, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681397349321 -30-02MAY23-1/1

CC575691 —UN—22MAY23

Ετησίως: Έλεγχος σιαγόνων φρένων



CC574083

Απεικόνιση σιαγόνων αερόφρενων

Ελέγξτε και στις δύο πλευρές του μηχανήματος ότι το πάχος των φερμουίτ φρένων υπερβαίνει την εξής προδιαγραφή:

Προδιαγραφές

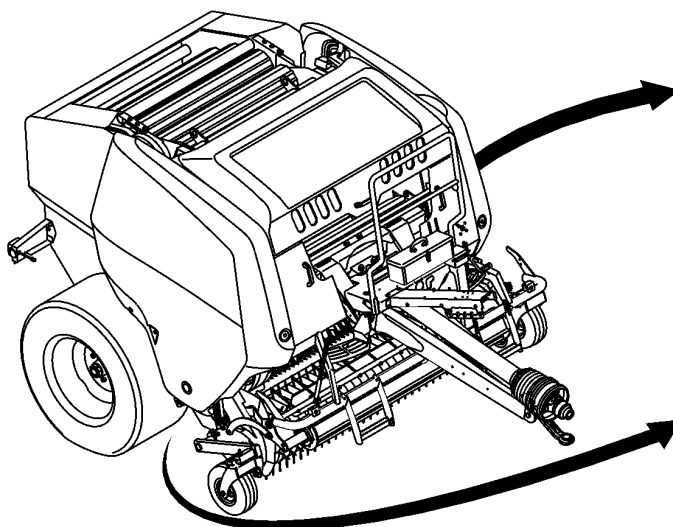
Θερμοί φρένων—Ελάχιστο πάχος..... 2 mm
(5/64 in)

Διαφορετικά, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere, για να αντικαταστήσει τις σιαγόνες των φρένων.

aysdijz,1681397021903 -30-25APR23-1/1

CC574083 —UN—22MAY23

Ετησίως: Καθαρισμός και έλεγχος φθοράς τυμπάνου



CC574093

Για να καθαρίσετε και να ελέγξετε τη φθορά του τυμπάνου, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

aysdijz,1681395581128 -30-02MAY23-1/1

CC575693 —UN—23MAY23

Ετησίως: Έλεγχος αποταμιευτή πίεσης

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.

1. Ελέγξτε τον αποταμιευτή πίεσης για διάβρωση.
 - α. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε τον αποταμιευτή πίεσης.
2. Βεβαιωθείτε ότι οι συνδέσεις είναι σφιχτές και χωρίς διαρροές.
3. Ελέγξτε τα εξαρτήματα στερέωσης.



CC1022636

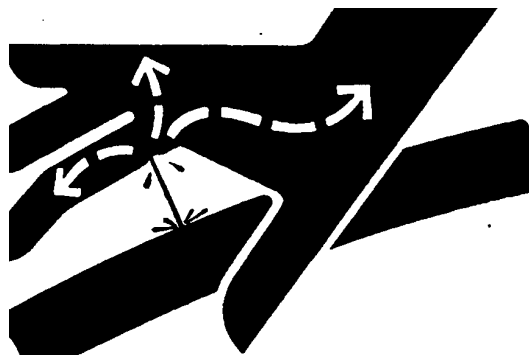
Έκρηξη αποταμιευτή πίεσης

ga87848,1676036265828 -30-13FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση υδραυλικών σωλήνων

Λόγω φθοράς στους υδραυλικούς σωλήνες με την πάροδο του χρόνου, συνιστάται η αλλαγή των υδραυλικών σωλήνων κάθε 6 χρόνια.



AP00976,000018D -30-13FEB23-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση αποταμιευτή πυκνότητας

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.

Ο αποταμιευτής πυκνότητας πρέπει να αντικαθίσταται κάθε 6 έτη. Η ημερομηνία κατασκευής αναγράφεται στον αποταμιευτή πίεσης: MM - ΕΕ. Βλ. Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης στο τμήμα Σέρβις.



CC1022636

Έκρηξη αποταμιευτή πίεσης

ga87848,1681816726950 -30-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Κάθε 6 χρόνια: Αντικατάσταση αποταμιευτών υδραυλικών φρένων (αν υπάρχουν)

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.

Οι αποταμιευτές υδραυλικών φρένων πρέπει να αντικαθίστανται κάθε 6 χρόνια. Η ημερομηνία κατασκευής αναγράφεται στον αποταμιευτή πίεσης: MM - ΕΕ. Βλ. Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης στο τμήμα Σέρβις.



CC1022636

Έκρηξη αποταμιευτή πίεσης

ga87848,1681816707983 -30-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Προβλήματα συλλέκτη και τροφοδοσίας

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Ο συμπλέκτης αποσυμπλέκεται κατά το σχηματισμό δέματος.	Συσσωρευση σανού μπροστά ή πίσω από το ρότορα.	Βεβαιωθείτε ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι ανυψωμένος. Ρυθμίστε τον αισθητήρα, αν είναι απαραίτητο. Βλέπε <u>Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου SB533</u> στην ενότητα Σέρβις.
		Ελέγξτε εάν τα μαχαίρια είναι ακονισμένα σωστά και, εάν απαιτείται, δείτε την παράγραφο <u>Ακόνισμα μαχαιριών κόπτη</u> στην ενότητα "Σέρβις".
		Ελέγξτε τη ρύθμιση της γλωπίδας, δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση γλωπίδας</u> στην ενότητα "Προετοιμασία του χορτοδετικού".
		Ελέγξτε τη ρύθμιση του αποξέστη κυλίνδρου (αριθ. 13). Βλ. <u>Ρύθμιση αποξέστη κυλίνδρου (αριθ. 13)</u> , στο τμήμα Σέρβις.
		Μειώστε την ταχύτητα πορείας στο τέλος του σχηματισμού δέματος.
Δεν γίνεται σωστή συλλογή του σανού.	Ο συλλέκτης είναι ρυθμισμένος πολύ ψηλά.	Κατεβάστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
	Ανεπαρκής πλεύση συλλέκτη.	Ελέγξτε τη ρύθμιση του ελατηρίου πλεύσης. Βλέπε <u>Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
	Το πλαίσιο πρόσδεσης είναι ρυθμισμένο πολύ χαμηλά.	Ελέγξτε τη ρύθμιση της γλώσσας. Βλέπε <u>Ρύθμιση πηδαλίου</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Εκτροπέας σωρού σταχυών ή κύλινδρος συμπίεσης σωρού πολύ ψηλά.	Χαμηλώστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών ή τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού. Βλ. <u>Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει) ή Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (αν υπάρχει)</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682413643320 -30-25APR23-1/5

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Ο συλλέκτης δεν κινείται ούτε πέφτει ελεύθερα.	Πολύ αραιοί σωροί σταχυών.	Σχηματίστε πυκνότερους σωρούς. Ανατρέξτε στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
	Λυγισμένα ή σπασμένα δόντια συλλέκτη.	Ισιώστε ή αντικαταστήστε δόντια, δείτε την παράγραφο <u>Αντικατάσταση δοντιού συλλέκτη</u> στην ενότητα "Σέρβις".
	Πολύ υψηλή ταχύτητα πορείας.	Μειώστε την ταχύτητα πορείας.
Τα δόντια του συλλέκτη δεν περιστρέφονται.	Υπερβολική ή ανεπαρκής υποβοήθηση πλεύσης.	Ρυθμίστε τα ελατήρια πλεύσης. Βλέπε <u>Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει συσσωρευμένη σοδειά ανάμεσα στο πλαίσιο του συλλέκτη και στο πλαίσιο του προκόφτη ή ανάμεσα στο πλαίσιο του συλλέκτη και στο μηχανισμό πτώσης δαπέδου (εάν υπάρχει).
	Η αλυσίδα κίνησης του συλλέκτη δεν είναι επαρκώς τεντωμένη ή είναι σπασμένη.	Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης του συλλέκτη, δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης του συλλέκτη</u> στην ενότητα "Σέρβις". Αντικαταστήστε την αλυσίδα.
	Σπασμένο έκκεντρο.	Αντικαταστήστε το έκκεντρο. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Τα δόντια του συλλέκτη σκάβουν το έδαφος.	Ο συλλέκτης είναι πολύ χαμηλά.	Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
	Ανεπαρκής πλεύση συλλέκτη.	Ελέγξτε τη ρύθμιση του ελατηρίου πλεύσης. Βλέπε <u>Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
Σπάσιμο δοντιών συλλέκτη.	Ο συλλέκτης είναι πολύ χαμηλά.	Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Ξένα υλικά ανάμεσα στα δόντια ή/και σπασμένα δόντια.	Αφαιρέστε το υλικό ή/και αντικαταστήστε δόντια, δείτε την παράγραφο <u>Αντικατάσταση δοντιού συλλέκτη</u> στην ενότητα "Σέρβις".
	Σχηματισμός δεμάτων από στελέχη καλαμποκιού.	Ανυψώστε τον συλλέκτη. Αναμένεται ενδεχομένως μεγαλύτερο σπάσιμο δοντιών. Ανατρέξτε στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
Φθαρμένη η εσωτερική πλευρά των ξυστρών.	Λυγισμένοι αποκολλητές κτυπούν στα δόντια.	Ελέγξτε για συσσώρευση στα πλευρικά τοιχώματα. Ελέγξτε τα δόντια και τη θέση της ξύστρας. Αυξήστε την πλεύση. Βλέπε <u>Ρύθμιση ελατηρίου πλεύσης συλλέκτη</u> στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
		Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
Ισοπέδωση.	Μεγάλοι σωροί ή/και μεγάλη ταχύτητα εδάφους.	Μειώστε το μέγεθος του σωρού ή/και την ταχύτητα εδάφους του τρακτέρ.
	Εκτροπέας σωρού σταχυών ή κύλινδρος συμπίεσης σωρού πολύ χαμηλά.	Ανυψώστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών ή τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού. Βλ. <u>Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει) ή Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (αν υπάρχει)</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
	Το πηδάλιο δεν είναι ρυθμισμένο σωστά.	Ελέγξτε τη ρύθμιση της γλώσσας. Βλέπε <u>Ρύθμιση πηδαλίου</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Λείπουν δόντια συλλέκτη.	Αντικαταστήστε δόντια, δείτε την παράγραφο <u>Αντικατάσταση δοντιού συλλέκτη</u> στην ενότητα "Σέρβις".
Μπούκωμα στα πλευρικά τοιχώματα.	Υπερβολική συσσώρευση στα άκρα.	Ελαττώστε τη συσσώρευση.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Ο συλλέκτης είναι πολύ χαμηλά.	Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. <u>Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη</u> στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
	Τα ελαστικά του τρακτέρ συμπιέζουν την σοδειά σε μίσχους.	Αυξήστε το μετατόχιο των τροχών. Ανατρέξτε στο Εγχειρίδιο χειριστή του τρακτέρ.
Μπούκωμα στον περιστροφικό τροφοδότη.	Πολύ υψηλή ταχύτητα πορείας.	Μειώστε την ταχύτητα πορείας. Για την απόφραξη του περιστροφικού τροφοδότη, βλ. <u>Απόφραξη συλλέκτη</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλκτικού μπάλας.
		Ελέγξτε τη ρύθμιση του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
	Πολύ μεγάλη πυκνότητα δέματος.	Μειώστε την πυκνότητα. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλκτικού μπάλας.
	Μπούκωμα στους συγκλίνοντες κοχλίες.	Βεβαιωθείτε ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου είναι ανυψωμένος. Ρυθμίστε τον αισθητήρα, αν είναι απαραίτητο. Βλέπε <u>Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου SB533</u> στην ενότητα Σέρβις.
		Ρυθμίστε τους αποξέστες του κοχλία περιστροφικού δίσκου. Βλέπε <u>Ρύθμιση αποξεστών κοχλία ρότορα</u> στην ενότητα Σέρβις.
Απόφραξη στον συλλέκτη.	Εκτροπέας σωρού σταχυών ή κύλινδρος συμπίεσης σωρού πολύ ψηλά.	Χαμηλώστε τον εκτροπέα σωρού σταχυών ή τον κύλινδρο συμπίεσης σωρού. Βλ. <u>Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών (αν υπάρχει) ή Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού (αν υπάρχει)</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
	Κακή ρύθμιση του πηδαλίου.	Ελέγξτε τη ρύθμιση της γλωττίδας, δείτε την παράγραφο <u>Ρύθμιση γλωττίδας</u> στην ενότητα "Προετοιμασία του χορτοδετικού".
	Υπερβολικό μέγεθος σωρού σταχυών.	Μειώστε το μέγεθος του σωρού.
	Πολύ υψηλή ταχύτητα πορείας.	Μειώστε την ταχύτητα πορείας.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Θόρυβος στο ρότορα.	Παραμορφωμένο δόντι ρότορα.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ξένο σώμα μέσα στο ρότορα.	Αφαιρέστε το ξένο σώμα από το εσωτερικό του ρότορα.
	Κακή ρύθμιση ξύστρας.	Ελέγξτε τη ρύθμιση της ξύστρας.
	Τα μαχαίρια και τα δόντια βρίσκουν μεταξύ τους.	Βεβαιωθείτε ότι τα μαχαίρια και τα δόντια δεν βρίσκουν μεταξύ τους.
Απώλεια μαχαιριού.	Ράβδος ασφάλισης μαχαιριών απασφαλισμένη.	Ασφαλίστε τη ράβδο.
	Ράβδος ασφάλισης μαχαιριών φθαρμένη.	Αντικαταστήστε τη ράβδο ασφάλισης μαχαιριών. Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.
	Φθαρμένη υποδοχή μαχαιριού.	Αντικαταστήστε το φθαρμένο μαχαίρι.

ga87848,1682413643320 -30-25APR23-5/5

Γενικά προβλήματα χορτοδετικού

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Απόσταση από το έδαφος πολύ μικρή.	Εσφαλμένη ρύθμιση γλωττίδας	Ρυθμίστε το πηδάλιο στη σωστή θέση. Βλέπε <u>Ρύθμιση πηδαλίου</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
Υπερβολικές απαιτήσεις ισχύος τρακτέρ κατά τη λειτουργία με οπλισμένα μαχαίρια προκόφτη.	Τα μαχαίρια κόπτη είναι φθαρμένα.	Ακονίστε ή αντικαταστήστε τα μαχαίρια προκόφτη. Βλέπε <u>Ακόνισμα μαχαιριών προκόφτη</u> ή <u>Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη</u> στην ενότητα Σέρβις.
Η θυρίδα δεν κλείνει.	Εμπόδιο ανάμεσα στην πόρτα και το πλαίσιο.	Αφαιρέστε το εμπόδιο.
	Η βαλβίδα ασφάλισης πόρτας είναι ασφαλισμένη.	Απασφαλίστε τη βαλβίδα ασφάλισης πόρτας.
	Ελαττωματική βαλβίδα ασφάλισης πόρτας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματικός υδραυλικός σύνδεσμος.	Ελέγξτε τους υδραυλικούς ταχυσυνδέσμους.
	Ελαττωματικό υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Η θυρίδα δεν ανοίγει.	Η βαλβίδα ασφάλισης πόρτας είναι ασφαλισμένη.	Απασφαλίστε τη βαλβίδα ασφάλισης πόρτας.
	Κατεστραμμένοι σωλήνες ή εξαρτήματα.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματική βαλβίδα ασφάλισης πόρτας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματικός υδραυλικός κύλινδρος πόρτας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματικός υδραυλικός σύνδεσμος.	Ελέγξτε τους υδραυλικούς ταχυσυνδέσμους.
	Ελαττωματικό υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματικό ποτενσιόμετρο θυρίδας.	Για τη βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης πόρτας, βλέπε <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης πόρτας RB331</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
		Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο.
Η θυρίδα ανοίγει απροσδόκητα, χωρίς να υπάρχει πίεση στον δείκτη πυκνότητας δέματος.	Ελαττωματική βαλβίδα πυκνότητας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Αστοχία υδραυλικού συστήματος τρακτέρ.	Ελέγξτε τη θέση του μοχλού βαλβίδων εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ, ο οποίος πρέπει να βρίσκεται στη νεκρά θέση ή στη θέση πλεύσης. Ελέγξτε το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ.
	Ελαττωματική βαλβίδα πυκνότητας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Η πόρτα κλείνει μόνη της με τη βαλβίδα ασφάλισης πόρτας στη θέση απασφάλισης.	Κατεστραμμένοι σωλήνες ή εξαρτήματα.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Διαρροή βαλβίδων εξωτερικών παροχών.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματικός υδραυλικός κύλινδρος πόρτας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Η πόρτα κλείνει μόνη της (σύμπτυξη υδραυλικού κυλίνδρου πόρτας > 10 cm/ώρα) με τη βαλβίδα ασφάλισης πόρτας στη θέση ασφάλισης.	Κατεστραμμένοι σωλήνες ή εξαρτήματα.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματική βαλβίδα ασφάλισης πόρτας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματικός υδραυλικός κύλινδρος πόρτας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Η πόρτα ανοίγει με τη βαλβίδα ασφάλισης πόρτας στη θέση ασφάλισης.	Ελαττωματική βαλβίδα ασφάλισης πόρτας.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Το μηχάνημα δεν σχηματίζει δέματα από κοντή, ξηρή, ολισθηρή σοδειά.	Πολύ υψηλές στροφές δυναμοδότη.	Ρυθμίστε τη συνιστώμενη ταχύτητα δυναμοδότη.
	Συλλέκτης πολύ χαμηλά.	Ανυψώστε τον συλλέκτη. Βλ. Ρύθμιση βοηθητικών τροχών συλλέκτη στο τμήμα Λειτουργία χορτοδετικού- Γενικές οδηγίες.
	Πολύ αραιός σωρός σταχυών.	Σχηματίστε πυκνότερους σωρούς. Ανατρέξτε στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682414281230 -30-25APR23-2/3

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Το δέμα γλιστράει ή δεν περιστρέφεται μέσα στον θάλαμο.	Ρυθμίστε το πλήρες μέγεθος δέματος στην ελάχιστη τιμή. Βλ. <u>Ορισμός διαμέτρου δεμάτων</u> , στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού. Αυξήστε την πυκνότητα δέματος. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας.
Το δέμα κολλάει στο θάλαμο.	Πολύ μεγάλη πυκνότητα δέματος.	Μειώστε την πυκνότητα δέματος από τη βαλβίδα ελέγχου. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u> , στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας.
Η ένδειξη του δείκτη πυκνότητας δέματος βρίσκεται στην κόκκινη περιοχή.	Ο μοχλός της βαλβίδας εξωτερικών εργασιών του τρακτέρ δεν είναι στη νεκρά θέση. Ελαττωματικός αισθητήρας πυκνότητας δέματος.	Μετακινήστε τον μοχλό στη νεκρά θέση. Αντικαταστήστε τον αισθητήρα. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Η διάμετρος δέματος είναι πολύ μεγάλη σε σύγκριση με τη ρύθμιση διαμέτρου δεμάτων. Ελαττωματική βαλβίδα πυκνότητας δέματος.	Σταματήστε τον σχηματισμό δεμάτων στην επιθυμητή διάμετρο. Αντικαταστήστε ή επιδιορθώστε τη βαλβίδα. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματικός αποταμιευτής πίεσης.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Ο συμπλέκτης αποσυμπλέκεται κατά το σχηματισμό δέματος.	Χορτοδετικό φραγμένο.	Βλ. <u>Προβλήματα συλλέκτη και τροφοδοσίας</u> , σε αυτό το τμήμα.
Υπερβολική θραύση βίδας ασφαλείας.	Ο δυναμοδότης του τρακτέρ συμπλέκεται πολύ γρήγορα. Εσφαλμένο μέγεθος ή τύπος βίδας ασφαλείας.	Συμπλέξτε το δυναμοδότη αργά. Αντικαταστήστε με τη συνιστώμενη βίδα ασφαλείας.

ga87848,1682414281230 -30-25APR23-3/3

Ποιότητα δέματος

Σύμπτωμα

Το χορτοδετικό δεν σχηματίζει πυκνά δέματα.

Πρόβλημα

Εσωτερική διαρροή στον υδραυλικό κύλινδρο πόρτας.

Λερωμένη ή ελαττωματική βαλβίδα ανακούφισης.

Κακό σχήμα δέματος.

Ο έλεγχος πυκνότητας έχει ρυθμιστεί για ελαφριά δέματα.

Επίλυση

Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Βλέπε Οδηγίες δημιουργίας καλοσχηματισμένου δέματος στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.

Ρυθμίστε για βαρύτερα δέματα. Ανατρέξτε στην ενότητα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.

NB02380,00001EA -30-29NOV16-1/1

Προβλήματα ενσιρώματος

Σύμπτωμα

Χορτοδετικό φραγμένο λόγω υπερβολικά μεγάλης ποσότητας ενσιρώματος.

Πρόβλημα

Ακανόνιστες σωροί.

Επίλυση

Ρυθμίστε την ταχύτητα πορείας ανάλογα το μέγεθος του σωρού.

Επανενεργοποιήστε το δυναμοδότη σε χαμηλές στροφές κινητήρα. Σε περίπτωση αποτυχίας, κατεβάστε το μηχανισμό πτώσης δαπέδου και αφοπλίστε τα μαχαίρια του προκόφτη. Βλέπε Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.

NB02380,00001ED -30-29NOV16-1/1

Προβλήματα διάταξης δεσίματος διχτυού

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Μη δεμένο δέμα (με DTC).	Άδειος κύλινδρος διχτυού.	Τοποθετήστε καινούργιο κύλινδρο διχτυού. Βλέπε <u>Τοποθέτηση ρολού διχτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Το λαστιχένιο ρολό δεν πιάνει το δίχτυ.	Ελέγξτε την περιστροφή του κυλίνδρου διχτυού χρησιμοποιώντας το άνοιγμα του καλύμματος της διάταξης δεσίματος διχτυού και ελέγξτε την τάνυση του ιμάντα.
		Αντικαταστήστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Το δίχτυ τυλίγεται γύρω από το λαστιχένιο ρολό.	Βλ. <u>Απομάκρυνση υλικών δεσίματος τυλιγμένων γύρω από κυλίνδρους τροφοδοσίας</u> , στο τμήμα Σέρβις.
		Ρυθμίστε τη θέση του αντιμάχαιρου και του μεταλλικού εκτροπέα. Βλ. <u>Ρύθμιση θέσης αντιμάχαιρου</u> , στο τμήμα Σέρβις.
		Βεβαιωθείτε ότι ο λαστιχένιος οδηγός διχτυού είναι επάνω από τον κύλινδρο αριθ. 15a.
		Καθαρίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας. Βλ. <u>Φροντίδα της διάταξης δεσίματος διχτυού</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
		Βεβαιωθείτε ότι η διάμετρος του κυλίνδρου διχτυού δεν υπερβαίνει τα 300 mm (11,8 in.).
	Το δίχτυ τυλίγεται γύρω από το λαστιχένιο ρολό μετά το πρώτο δέμα της ημέρας.	Αν το μηχάνημα παραμένει εκτός λειτουργίας περισσότερο από 10 ώρες ή τη νύχτα, απελευθερώστε το δίχτυ από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας διχτυού.
	Το δίχτυ δεν πιάνει σωστά (καινούργιο ρολό).	Επανατοποθετήστε το δίχτυ. Βλέπε <u>Τοποθέτηση ρολού διχτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Οι κύλινδροι τροφοδοσίας κολλάνε ή έχουν καταστραφεί.	Καθαρίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας. Βλ. <u>Φροντίδα της διάταξης δεσίματος διχτυού</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Κολλώδες δίχτυ από τη συσκευασία.	Αποκόψτε το κολλώδες τμήμα.
Δέμα όχι δεμένο (χωρίς κωδικό διάγνωσης βλάβης DTC).	Δίχτυ γύρω από κυλίνδρους του χορτοδετικού που κολλάνε.	Καθαρίστε τους αντίστοιχους κυλίνδρους.
	Δίχτυ τυλιγμένο γύρω από τον περιστροφικό δίσκο.	Βεβαιωθείτε ότι ο λαστιχένιος οδηγός διχτυού είναι επάνω από τον κύλινδρο αριθ. 15a. Ελέγξτε τη ρύθμιση των ξυστρών των κυλίνδρων αριθ. 13, 14 και 15. Βλέπε <u>Ρύθμιση ξυστρών κυλίνδρων</u> (αρ. 13, αρ. 14 και αρ. 15).
	Δίχτυ στο δάπεδο ή τυλιγμένο γύρω από τον κύλινδρο αρ. 13 ή 14 ή το συλλέκτη.	Μειώστε τη διάμετρο δέματος.
Δέμα όχι ομοιόμορφα καλυμμένο σε ολόκληρο το πλάτος του.	Ελαττωματικό(ά) ελατήριο(α) αερίου καλύμματος διάταξης δεσίματος με δίχτυ.	Ελέγξτε τα ελατήρια αερίου και στις δύο πλευρές του καλύμματος της διάταξης δεσίματος με δίχτυ. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε ανάλογα.
	Κάλυμμα διάταξης δεσίματος με δίχτυ όχι κλειστό.	Για καλύτερα αποτελέσματα, το κάλυμμα πρέπει να είναι κλειστό και ασφαλισμένο. Βλέπε <u>Τοποθέτηση ρολού διχτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Κακή ρύθμιση του φρένου λαστιχένιου ρολού.	Ρυθμίστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού. Βλ. <u>Ρύθμιση φρένου διάταξης δεσίματος</u> στο τμήμα Σέρβις.
Το δίχτυ δεν κόβεται.	Το φρένο του λαστιχένιου ρολού δεν είναι ενεργοποιημένο.	Ενεργοποιήστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού.
	Δεν χρησιμοποιείται η προβλεπόμενη ποιότητα διχτυού.	Χρησιμοποιείτε δίχτυ της συνιστώμενης ποιότητας. Βλέπε <u>Επιλογή ρολού διχτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Ο ενεργοποιητής διχτυού δεν έχει συμπτυχθεί.	Ελέγξτε για τυχόν σημεία πρόσκρουσης.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
		Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
	Ελαττωματικά ηλεκτρικά εξαρτήματα.	Ελέγξτε και/ή αντικαταστήστε τα εξαρτήματα.
	Στομωμένο μαχαίρι.	Ακονίστε το μαχαίρι. Βλ. <u>Ακόνισμα μαχαιριού δεσίματος διχτυού/ταινίας</u> , στο τμήμα Σέρβις.
	Εσφαλμένη ρύθμιση φρένου λαστιχένιου ρολού.	Ρυθμίστε το φρένο του κυλίνδρου τροφοδοσίας διχτυού. Βλ. <u>Ρύθμιση φρένου διάταξης δεσίματος</u> στο τμήμα Σέρβις.
Το δίχτυ δεν είναι σφιχτό γύρω από το δέμα.	Κακή ρύθμιση του φρένου λαστιχένιου ρολού.	Ρυθμίστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού. Βλ. <u>Ρύθμιση φρένου διάταξης δεσίματος</u> στο τμήμα Σέρβις.
	Το φρένο του λαστιχένιου ρολού δεν είναι ενεργοποιημένο.	Ενεργοποιήστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού.
	Ελαττωματικό(ά) ελατήριο(α) αερίου καλύμματος διάταξης δεσίματος με δίχτυ.	Ελέγξτε τα ελατήρια αερίου και στις δύο πλευρές του καλύμματος της διάταξης δεσίματος με δίχτυ. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε ανάλογα.
	Μικρό ρολό διχτυού πίσω από τον κύλινδρο πίεσης.	Βεβαιωθείτε ότι ο κύλινδρος διχτυού (αν είναι μικρός) δεν βρίσκεται πίσω από τον κύλινδρο πίεσης. Βλέπε <u>Τοποθέτηση ρολού διχτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
		Ελέγξτε τη ρύθμιση των πλαστικών κυλίνδρων. Βλ. <u>Ρύθμιση πλαστικών κυλίνδρων</u> , στο τμήμα Σέρβις.

ga87848,1682414385046 -30-25APR23-3/3

Προβλήματα διάταξης δεσίματος ταινίας

Σύμπτωμα

Πρόβλημα

Επίλυση

Κατεστραμμένη ταινία (δεμένο δέμα).

Η μεμβράνη καταστρέφεται κατά την εξαγωγή του δέματος.

Ρυθμίστε την τάνυση της μεμβράνης. Βλ. Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος, στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.

Ελέγξτε το σχήμα του δέματος. Βλ. Οδηγίες δημιουργίας καλοσχηματισμένου δέματος, στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλκτικού μπάλας.

Ελέγξτε τον αριθμό τυλιγμάτων μεμβράνης. Βλ. Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.

Μειώστε τη διάμετρο δεμάτων, βήμα-βήμα. Βλ. Ορισμός διαμέτρου δεμάτων, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.

Η μεμβράνη καταστρέφεται πριν από την εξαγωγή του δέματος.

Ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος στο 0 και τροφοδοτήστε υλικό στην αρχή του κύκλου δεσίματος. Αν το πρόβλημα εξακολουθεί να εμφανίζεται, ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος στο 4—6 και ξεκινήστε τον κύκλο δεσίματος. Βλ. Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.

Ελέγξτε την τάνυση της μεμβράνης. Βλ. Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος, στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.

Αυξήστε το μήκος της ταινίας. Βλ. Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.

Ελέγξτε τους κυλίνδρους στην πλευρά του θαλάμου. Ελέγξτε για πιτσιλιές συγκόλλησης και πέτρες στο εσωτερικό των ραβδώσεων (ειδικά του κυλίνδρου εισαγωγής (αριθ. 12)) και αφαιρέστε τα, όπως απαιτείται.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
		Ελέγξτε τη ρύθμιση του αποξέστη του κυλίνδρου (αριθ. 13). Βλ. <u>Ρύθμιση αποξέστη κυλίνδρου (αριθ. 13)</u>, στο τμήμα Σέρβις. Αφαιρέστε τον εκτροπέα του κυλίνδρου (αριθ. 13). Βλ. <u>Αφαίρεση εκτροπέα κυλίνδρου (αριθ. 13)</u>, στο τμήμα Σέρβις. Βεβαιωθείτε ότι το ρολό ταινίας δεσίματος δεν έχει υποστεί ζημιά. Αφαιρέστε το κατεστραμμένο τμήμα και περάστε την ταινία μέσα από τη διάταξη δεσίματος. Βλ. <u>Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας</u>, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
Η ταινία κόβεται κατά τον σχηματισμό του πρώτου δέματος (μη δεμένο δέμα με DTC).	Το ρολό ταινίας δεσίματος καταστρέφεται κατά το πέρασμα.	Ελέγξτε το ρολό ταινίας δεσίματος για τυχόν ζημιά. Αφαιρέστε το κατεστραμμένο τμήμα. Ξετυλίξτε επαρκές μήκος ταινίας (1,5 μέτρο) για να περάσετε την ταινία μέσα από τη διάταξη δεσίματος. Βλ. <u>Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας</u>, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
Η ταινία σχίζεται πριν από το λαστιχένιο ρολό.	Η συσσώρευση σοδειάς στο εσωτερικό της διάταξης δεσίματος οδηγεί στο να κολλάνε τα τμήματα της ταινίας μεταξύ τους.	Καθαρίστε τη διάταξη δεσίματος ταινίας, αφαιρέστε τη συσσώρευση σοδειάς και καθαρίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας. Καθαρίστε τη διάταξη δεσίματος διχτυού και τον χώρο αποθήκευσης διχτυού.
Η ταινία σκίζεται κατά τη διάρκεια του κύκλου δεσίματος.	Το ρολό ταινίας καταστράφηκε. Ο βραχίονας πίεσης ταινίας δεν είναι κλειδωμένος.	Ελέγξτε το ρολό ταινίας δεσίματος για τυχόν ζημιά. Αφαιρέστε το κατεστραμμένο τμήμα. Για καλύτερα αποτελέσματα, ο βραχίονας πίεσης ταινίας πρέπει να είναι κλειδωμένος. Βλ. <u>Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας</u>, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Εσφαλμένη ρύθμιση τάνυσης ταινίας.	Ρυθμίστε την τάνυση της ταινίας. Βλ. <u>Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.
	Η διάταξη δεσίματος είναι βρώμικη ή κολλάει.	Καθαρίστε τη διάταξη δεσίματος. Αφαιρέστε τυχόν κολλώδεις υλικό και καθαρίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας. Βλ. <u>Φροντίδα διάταξης δεσίματος ταινίας</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Οι κύλινδροι τροφοδοσίας κολλάνε ή έχουν καταστραφεί.	Καθαρίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας. Βλ. <u>Φροντίδα διάταξης δεσίματος ταινίας</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Οι κύλινδροι του σχοινιού είναι φθαρμένοι ή κατεστραμμένοι.	Ελέγξτε την τροχαλία του σχοινιού και αντικαταστήστε, αν χρειάζεται.
	Το/τα αντιστήριγμα/-τα αερίου του καλύμματος βραχίονα πίεσης ταινίας είναι ελαττωματικά.	Ελέγξτε τα αντιστήριγμα αερίου και στις δύο πλευρές του βραχίονα πίεσης ταινίας. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε ανάλογα.
Η ταινία σκίζεται στο εσωτερικό του θαλάμου δεμάτων.	Συσσώρευση σοδειάς γύρω από τον αποξέστη του κυλίνδρου (αριθ. 13).	Αφαιρέστε τον εκτροπέα του κυλίνδρου (αριθ. 13). Βλ. <u>Αφαίρεση εκτροπέα κυλίνδρου (αριθ. 13)</u> , στο τμήμα Σέρβις.
	Φθαρμένος ή κατεστραμμένος κύλινδρος εισαγωγής (αριθ. 12).	Εξετάστε τον κύλινδρο για τυχόν ζημιά ή φθορά. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε ανάλογα.
	Φθαρμένος ή κατεστραμμένος κύλινδρος θαλάμου δεμάτων	Εξετάστε τους κυλίνδρους για τυχόν ζημιά ή φθορά. Αν χρειάζεται, αντικαταστήστε ανάλογα.
	Εσφαλμένη ρύθμιση τάνυσης ταινίας.	Ρυθμίστε την τάνυση της ταινίας. Βλ. <u>Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.
Μη δεμένο δέμα (με DTC).	Η ταινία τυλίγεται γύρω από το λαστιχένιο ρολό.	Ελέγξτε την τοποθέτηση της ταινίας. Βλ. <u>Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού. Ελέγξτε για τυχόν συσσώρευση σοδειάς στην περιοχή της διάταξης δεσίματος. Καθαρίστε αν χρειάζεται.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
		Ελέγξτε για τυχόν συσσώρευση σοδειάς στην περιοχή εισαγωγής της μεμβράνης (μεταξύ κυλίνδρου 15a και 15b). Καθαρίστε αν χρειάζεται. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αποξέστη κυλίνδρου (αριθ. 13). Βλ. <u>Ρύθμιση αποξέστη κυλίνδρου (αριθ. 13)</u>, στο τμήμα Σέρβις. Βεβαιωθείτε ότι ο λαστιχένιος οδηγός είναι επάνω από τον κύλινδρο αριθ. 15. Καθαρίστε τον κύλινδρο αριθ. 15. Καθαρίστε το λαστιχένιο ρολό και το ρολό πιασίματος. Ελέγξτε για τυχόν συσσώρευση σοδειάς στο μαχαίρι. Καθαρίστε αν χρειάζεται. Ρυθμίστε τη διάταξη δεσίματος ταινίας. Βλ. <u>Κατάλογος ρυθμίσεων διάταξης δεσίματος ταινίας</u>, στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε για τυχόν μη φυσιολογική φθορά στο κέντρο των εξής εξαρτημάτων: λαστιχένιο ρολό, μαχαίρι, αντιμάχαιρο και λαστιχένιος οδηγός.
Μη δεμένο δέμα (με DTC, αν είναι ενεργοποιημένος ο αισθητήρας ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα SB473).	Ταινία τυλιγμένη γύρω από τον περιστροφικό δίσκο.	Ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος στο 0 και τροφοδοτήστε υλικό στην αρχή του κύκλου δεσίματος. Αν το πρόβλημα εξακολουθεί να εμφανίζεται, ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος στο 4—6 και ξεκινήστε τον κύκλο δεσίματος. Βλ. <u>Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης</u>, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αποξέστη του κυλίνδρου (αριθ. 13). Βλ. <u>Ρύθμιση αποξέστη κυλίνδρου (αριθ. 13)</u>, στο τμήμα Σέρβις.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
	Ταινία τυλιγμένη γύρω από τον θαλάμο κυλίνδρων.	Αφαιρέστε τον εκτροπέα του κυλίνδρου (αριθ. 13). Βλ. <u>Αφαίρεση εκτροπέα κυλίνδρου (αριθ. 13)</u>, στο τμήμα Σέρβις. Μειώστε τη διάμετρο δεμάτων βήμα-βήμα, μεταξύ της ελάχιστης και της μέσης τιμής ρύθμισης. Βλ. <u>Ορισμός διαμέτρου δεμάτων</u>, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού. Αυξήστε την πυκνότητα δεμάτων, βήμα-βήμα. Βλ. <u>Ρύθμιση πυκνότητας δέματος</u>, στο τμήμα Εφαρμογή λειτουργίας τυλικτικού μπάλας. Ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος στο 0 και τροφοδοτήστε υλικό στην αρχή του κύκλου δεσίματος. Αν το πρόβλημα εξακολουθεί να εμφανίζεται, ρυθμίστε την καθυστέρηση δεσίματος στο 4—6 και ξεκινήστε τον κύκλο δεσίματος. Βλ. <u>Ρύθμιση δεσίματος μεμβράνης</u>, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού. Ελέγξτε για λάσπες ή πέτρες στους κυλίνδρους του θαλάμου. Καθαρίστε αν χρειάζεται. Ελέγξτε τους κυλίνδρους στην πλευρά του θαλάμου. Ελέγξτε για πιτσιλιές συγκόλλησης και πέτρες στο εσωτερικό των ραβδώσεων (ειδικά του κυλίνδρου εισαγωγής (αριθ. 12)) και αφαιρέστε τα, όπως απαιτείται.
Δεμένο δέμα (με DTC).	Ο αισθητήρας ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα SB473 δεν ανιχνεύει ταινία.	Ρυθμίστε και ελέγξτε τον αισθητήρα. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα SB473</u>, στο τμήμα Σέρβις. Το ρολό ταινίας δεν είναι κεντραρισμένο στη διάταξη δεσίματος. Βλ. <u>Ρύθμιση στοπ ρολού ταινίας δεσίματος</u>, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
		Ανεπαρκές πλάτος ταινίας. Χρησιμοποιήστε το συνιστώμενο ρολό ταινίας της John Deere. Βλ. <u>Επιλογή ρολού ταινίας δεσίματος</u>, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού. Υπάρχει εμπόδιο στην περιοχή ανίχνευσης του αισθητήρα. Απομακρύνετε τυχόν εμπόδια. Ο αισθητήρας είναι σκονισμένος, χρησιμοποιήστε την κάμερα (αν υπάρχει). Βλ. <u>Διαμόρφωση ανίχνευσης ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος στο δέμα</u>, στο τμήμα Εφαρμογή χειρισμού χορτοδετικού.
	Η διαμόρφωση της ταινίας έχει υπερβολικό μήκος (DTC 3773.03).	Καθαρίστε την περιοχή των κυλίνδρων σχοινιού. Ελέγξτε αν υπάρχει εμπόδιο στην περιοχή των κυλίνδρων σχοινιού. Βεβαιωθείτε ότι οι τροχαλίες του σχοινιού κινούνται ελεύθερα. Αφαιρέστε τυχόν εμπόδια ή κολλώδη υλικά. Ρυθμίστε τους αισθητήρες, αν χρειάζεται. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα εσωτερικού κυλίνδρου σχοινιού δεσίματος ταινίας SB471 και Ρύθμιση αισθητήρα εξωτερικού κυλίνδρου σχοινιού δεσίματος ταινίας SB472</u>, στο τμήμα Σέρβις. Ρυθμίστε την τάνυση της ταινίας. Βλ. <u>Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος</u>, στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.
	Ο κύλινδρος σχοινιού δεν κινείται προς τα μέσα (DTC 3773.04)	Αφαιρέστε το φίλμ. Καθαρίστε την περιοχή των κυλίνδρων σχοινιού.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
		Ενεργοποιήστε και απενεργοποιήστε την οθόνη για να απαλείψετε τον κωδικό DTC, συμπύξτε τις τροχαλίες της ταινίας από την οθόνη και περάστε τη μεμβράνη. Βλ. <u>Έλεγχος ηλεκτροϋδραυλικών εξαρτημάτων χορτοδετικού</u>, στο τμήμα Σέρβις της εφαρμογής χορτοδετικού και <u>Πέρασμα μεμβράνης δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας</u>, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού. Ελέγξτε αν υπάρχει εμπόδιο στην περιοχή των κυλίνδρων ταινίας. Βεβαιωθείτε ότι οι τροχαλίες του σχοινιού κινούνται ελεύθερα. Αφαιρέστε τυχόν εμπόδια ή κολλώδη υλικά. Ρυθμίστε τους αισθητήρες, αν χρειάζεται. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα εσωτερικού κυλίνδρου σχοινιού δεσίματος ταινίας SB471</u> και <u>Ρύθμιση αισθητήρα εξωτερικού κυλίνδρου σχοινιού δεσίματος ταινίας SB472</u>, στο τμήμα Σέρβις.
Η ταινία δεν δένει το σύνολο του πλάτους του δέματος.	Ανεπαρκές πλάτος ταινίας.	Χρησιμοποιήστε το συνιστώμενο ρολό ταινίας της John Deere. Βλ. <u>Επιλογή ρολού ταινίας δεσίματος</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
	Εσφαλμένη ρύθμιση τάνυσης ταινίας.	Ρυθμίστε την τάνυση της ταινίας. Βλ. <u>Ρύθμιση τάνυσης ταινίας δεσίματος</u> , στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού-Γενικές οδηγίες.
	Το ρολό ταινίας δεν είναι κεντραρισμένο στη διάταξη δεσίματος.	Ρυθμίστε τα στοπ του ρολού ταινίας δεσίματος. Βλ. <u>Ρύθμιση στοπ ρολού μεμβράνης δεσίματος</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
		Ελέγξτε για τυχόν συσσώρευση σοδειάς στην περιοχή εισαγωγής της μεμβράνης (μεταξύ κυλίνδρου 15a και 15b). Καθαρίστε αν χρειάζεται.

OUCC007,00019B8 -30-18MAY22-7/7

Σύστημα λίπανσης αλυσίδων

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Πολύ υψηλή κατανάλωση λαδιού.	Διακοπή στον κεντρικό αγωγό.	Επιδιορθώστε ή αντικαταστήστε.
	Πολύ λεπτόρρευστο λάδι.	Χρησιμοποιήστε κάποιον από τους τύπους λαδιού που προδιαγράφονται στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση. Μειώστε τη ροή λαδιού. Ανατρέξτε στην παράγραφο <u>Ρύθμιση ροής λαδιού</u> της ενότητας Λίπανση και συντήρηση.
Πολύ χαμηλή κατανάλωση λαδιού.	Πολύ παχύρρευστο λάδι.	Χρησιμοποιήστε κάποιον από τους τύπους λαδιού που προδιαγράφονται στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση. Αυξήστε τη ροή λαδιού. Ανατρέξτε στην παράγραφο <u>Ρύθμιση ροής λαδιού</u> της ενότητας Λίπανση και συντήρηση.
	Αντλία εκτός λειτουργίας, με αποτέλεσμα να μην υπάρχει πίεση.	Επιδιορθώστε, ρυθμίστε ή αντικαταστήστε.
Στεγνό μηχάνημα.	Διακοπή στον κεντρικό αγωγό.	Επιδιορθώστε ή αντικαταστήστε.
	Δεν υπάρχει λάδι στο σύστημα.	Επαναπληρώστε όσο χρειάζεται με το προδιαγραφόμενο λάδι. Ανατρέξτε στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση.
	Παγίδευση αέρα ή άδεια αντλία.	Εξαερώστε την αντλία.
	Υπερβολική ρύπανση, με αποτέλεσμα την εμπλοκή του συστήματος.	Καθαρίστε το σύστημα και αντικαταστήστε όλες τις δοσομετρικές βαλβίδες.
	Μαγκωμένος αγωγός.	Επισκευάστε τους αγωγούς και βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει επαφή με κινούμενα μέρη.

NB02380,00001D7 -30-20SEP16-1/1

Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου)

Σύμπτωμα

Πρόβλημα

Επίλυση

Το μηχάνημα δεν έχει γρασαριστεί (εξέρχεται γράσο από την ανακουφιστική βαλβίδα).

Έχει φράξει κάποιο γρασαδοράκι ή κάποιος σωλήνας γρασαρίσματος.

Αποσυνδέστε έναν έναν τους σωλήνες ανάμεσα στους πρωτεύοντες και στους δευτερεύοντες διανομείς. Η έμφραξη βρίσκεται μετά το δευτερεύοντα διανομέα με τον αποσυνδεδεμένο σωλήνα, από τον οποίο εξέρχεται περισσότερο γράσο. Αποκαταστήστε την έμφραξη στον αντίστοιχο δευτερεύοντα διανομέα.

Το μηχάνημα δεν έχει γρασαριστεί (δεν εξέρχεται γράσο από την ανακουφιστική βαλβίδα).

Το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος είναι απενεργοποιημένο.

Ενεργοποιήστε την αντλία από την οθόνη. Βλέπε Ρύθμιση συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου) στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

Δοχείο γράσου άδειο.

Γεμίστε ξανά το δοχείο. Ανατρέξτε στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση.

Η αντλία δεν λειτουργεί.

Εξαερώστε την αντλία. Ανατρέξτε στην ενότητα Σέρβις.

Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.

Ελέγξτε την αντλία. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Το γρασαδοράκι δεν έχει γρασαριστεί (δεν εξέρχεται γράσο από την ανακουφιστική βαλβίδα).

Υπάρχει διαρροή σε κάποιο σωλήνα γρασαρίσματος.

Αντικαταστήστε το σωλήνα γρασαρίσματος που έχει υποστεί ζημιά. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

NB02380,00001F3 -30-02DEC16-1/1

Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσίγγιου)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν φράξει κάποιο γρασαδοράκι ή σωλήνας
γρασαρίσματος, η παροχή γράσου σταματά

και στα υπόλοιπα γρασαδοράκια. Η πίεση
αυξάνει και δεν εξέρχεται άλλο γράσο από
την αντλία τύπου φυσίγγιου.

Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Δεν γρασάρεται το μηχάνημα	Έχει φράξει κάποιο γρασαδοράκι ή σωλήνας γρασαρίσματος.	Ανοίξτε με τη σειρά κάθε ένα σωλήνα μεταξύ του κύριου και του δευτερεύοντος διανομέα. Το φράξιμο βρίσκεται πίσω από το δευτερεύοντα διανομέα της γραμμής από την οποία εξέρχεται το περισσότερο γράσο. Διορθώστε το φράξιμο χρησιμοποιώντας στο σχετικό δευτερεύοντα διανομέα ένα κοινό γρασαδόρο (πίεση μέχρι 40000 kPa, 400 bar, 5800 psi).
	Αδειο φυσίγγιο γράσου.	Αντικαταστήστε το φυσίγγιο γράσου. Ανατρέξτε στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση.
	Η αντλία δεν λειτουργεί.	Εξαερώστε την αντλία. Ανατρέξτε στην ενότητα Σέρβις. Ελέγξτε την αντλία. Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.
Δεν γρασάρεται το γρασαδοράκι	Υπάρχει διαρροή σε κάποιο σωλήνα γρασαρίσματος.	Αντικαταστήστε το σωλήνα γρασαρίσματος που έχει υποστεί ζημιά. Απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

OUCC006,0001AE5 -30-24SEP13-1/1

Οθόνη εικονικού τερματικού παρελκομένου

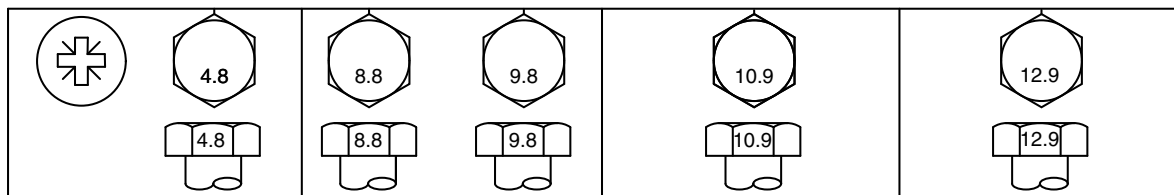
Σύμπτωμα	Πρόβλημα	Επίλυση
Η οθόνη είναι κενή.	Δεν υπάρχει τροφοδοσία.	Ελέγξτε τις συνδέσεις πλεξούδας καλωδίων στην οθόνη.
	Απώλεια αντίθεσης ή ανεπαρκής οπισθοφωτισμός οθόνης.	Ρυθμίστε την αντίθεση. Αλλάξτε την ένταση του οπισθοφωτισμού οθόνης.
Οι ηχητικές ειδοποιήσεις της οθόνης δεν ακούγονται.	Ενδεχόμενη βλάβη ειδοποίησης.	Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
Η οθόνη έχει κλειδώσει σε συγκεκριμένη σελίδα.	Σφάλμα επικοινωνίας.	Γυρίστε το κλειδί εκκίνησης στη θέση OFF και ξανά στη θέση ON.

NB02380,00001EC -30-19OCT16-1/1

Σέρβις

Τιμές ροπής σύσφιξης μπουλονιών και βιδών στο μετρικό σύστημα

TS1742 —UN—31MAY18



Μέγεθος μπουλονιών ή βιδών	Κατηγορία 4.8				Κατηγορία 8.8 ή 9.8				Κατηγορία 10.9				Κατηγορία 12.9			
	Εξαγωνική κεφαλή ^a		Φλαντζωτή κεφαλή ^b		Εξαγωνική κεφαλή ^a		Φλαντζωτή κεφαλή ^b		Εξαγωνική κεφαλή ^a		Φλαντζωτή κεφαλή ^b		Εξαγωνική κεφαλή ^a		Φλαντζωτή κεφαλή ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Οι ονομαστικές τιμές ροπής σύσφιξης που παρατίθενται είναι μόνο για γενική χρήση, με πιθανή ακρίβεια στρέψης 20%, όπως ισχύει με ένα χειροκίνητο δυναμόκλειδο.

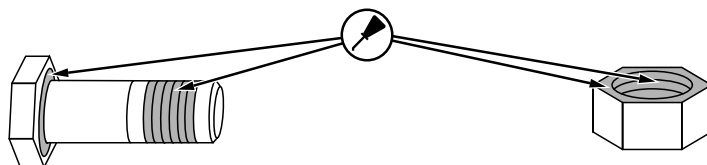
ΜΗ χρησιμοποιείτε αυτές τις τιμές αν παρέχεται διαφορετική τιμή ροπής σύσφιξης ή διαδικασία σύσφιξης για μια συγκεκριμένη εφαρμογή.

Για τα ασφαλιστικά παξιμάδια, για συνδετήρες από ανοξείδωτο χάλυβα ή για παξιμάδια σε κοχλίες U, βλ. τις οδηγίες σύσφιξης για τη συγκεκριμένη εφαρμογή.

Αντικαθιστάτε τους συνδετήρες με την ίδια ή υψηλότερη τάξη ιδιότητας. Εάν χρησιμοποιήσετε συνδετήρες υψηλότερης τάξης ιδιότητας, συσφίξτε τους στη δύναμη του αυθεντικού συνδετήρα.

- Βεβαιωθείτε ότι τα σπειρώματα των συνδετήρων είναι καθαρά.
- Εφαρμόστε ένα λεπτό στρώμα Hy-Gard™ ή την ισοδύναμου λαδιού κάτω από την κεφαλή και στα σπειρώματα του συνδετήρα, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.
- Μην υπερβάλλετε με την ποσότητα λαδιού για να μειώσετε την πιθανότητα υδραυλικού κλειδώματος στις τυφλές οπές λόγω περισσείας λαδιού.
- Ξεκινήστε σωστά την εμπλοκή των σπειρωμάτων.

TS1741 —UN—22MAY18



^aΟι τιμές στη στήλη Εξαγωνική κεφαλή ισχύουν για εξαγωνικές κεφαλές κατά ISO 4014 και ISO 4017, κεφαλές Άλλεν κατά ISO 4162 και εξαγωνικά παξιμάδια κατά ISO 4032.

^bΟι τιμές στη στήλη Εξαγωνική φλάντζα ισχύουν για προϊόντα εξαγωνικής φλάντζας ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ή EN 1665.

DX,TORQ2 -30-09MAY22-1/1

Πρόληψη πυρκαγιάς σε κάθε σέρβις

Αποφύγετε τη συσσώρευση ξένων υλικών (σοδειά, άχυρου, νήματος, υλικού τυλίγματος διχτυού κ.τ.λ.) στο μηχάνημα, κοντά σε σημεία που μπορεί να καίνε, όπως τα έδρανα και ο συμπλέκτης ολίσθησης. Αφαιρείτε τα συσσωρευμένα υλικά κάθε φορά που πραγματοποιείτε τακτικό σέρβις.

Αποφύγετε το πλύσιμο με υψηλή πίεση κοντά στα έδρανα, για να αποφευχθεί η ζημιά στις τσιμούχες.

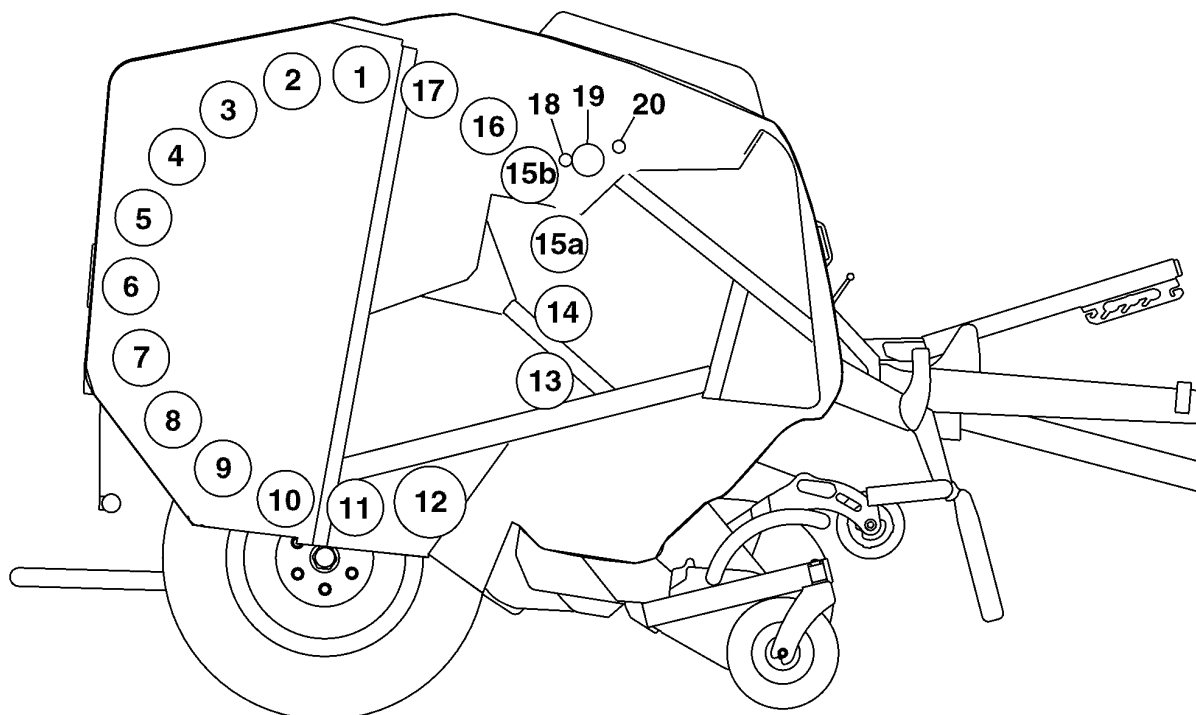
Ελέγχετε τακτικά τα έδρανα για πρόωρες ενδείξεις φθοράς και αντικαταστήστε τα όποτε χρειάζεται. Διακόψτε την παροχή ρεύματος στο χορτοδετικό και ελέγξτε για ασυνήθιστους θορύβους, εξαρτήματα που καίνε, μυρωδιά καμένου και αποχρωματισμένη βαφή ή μέταλλο. Ελέγξτε την κατάσταση των εδράνων. (Ανατρέξτε στο θέμα Καθημερινά: Πρόληψη πυρκαγιάς στην ενότητα Λίπανση και συντήρηση).

Ακολουθήστε αυτές τις οδηγίες αν απαιτείται η χρήση συσκευής συγκόλλησης, αυλού κοπής ή τροχού για τις εργασίες σέρβις:

1. Σταθμεύστε το χορτοδετικό σε οδόστρωμα ή γυμνό έδαφος.
2. Αφαιρέστε τα άγανα για να αποφευχθεί η έκθεση εύφλεκτων υλικών σε σπινθήρες. Αν δεν είναι δυνατή η αφαίρεση των αγάνων, μουσκέψτε τα καλά με νερό πριν ξεκινήσετε. Προστατέψτε τους σωλήνες και τους ιμάντες από την έκθεση σε σπινθήρες, ηλεκτρικά τόξα ή φλόγες.
3. Έχετε έναν πυροσβεστήρα έτοιμο για άμεση χρήση.
4. Ζητήστε από κάποιον βοηθό να ελέγχει για τυχόν πυρκαγιά κατά τη συγκόλληση, την κοπή ή το τρόχισμα.
5. Μετά τη συγκόλληση, την κοπή ή το τρόχισμα, αφήστε τα εξαρτήματα να κρυώσουν πριν από την έναρξη του δεματιάσματος. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει φωτιά, πριν αποχωρήσετε από το χώρο εκτέλεσης των εργασιών σέρβις.

GA87848,0000556 -30-08FEB18-1/1

Αρίθμηση κυλίνδρων χορτοδετικού



CC569765

1— Πάνω κύλινδρος πόρτας
2—9— Ενδιάμεσοι κύλινδροι
θυρίδας
10— Κάτω κύλινδρος θυρίδας
11— Κάτω κύλινδρος
μπροστινού πλαισίου
12— Κύλινδρος εισαγωγής

13— Ενδιάμεσος κύλινδρος
μπροστινού πλαισίου
14— Ενδιάμεσος κινητήριος
κύλινδρος μπροστινού
πλαισίου
15a— Ενδιάμεσος κύλινδρος
μπροστινού πλαισίου

15b— Πρόσθετος κύλινδρος (αν
υπάρχει)
16— Ενδιάμεσος κύλινδρος
μπροστινού πλαισίου
17— Επάνω κινητήριος
κύλινδρος μπροστινού
πλαισίου
18— Κύλινδρος πιασίματος
τροφοδοσίας διχτυού

19— Λαστιχένιος κύλινδρος
τροφοδοσίας διχτυού
20— Καθαρό ρολό βραχίονα
πίεσης

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι αριθμοί που φαίνονται παραπάνω δεν
πρέπει να χρησιμοποιούνται κατά την παραγγελία

ανταλλακτικών κυλίνδρων. Ανατρέχετε πάντοτε
στον αντίστοιχο κατάλογο ανταλλακτικών.

ga87848,1679059653497 -30-31MAR23-1/1

CC569765 —UN—31MAR23

Εκτέλεση διαδικασιών σέρβις με ασφάλεια

ΠΡΟΣΟΧΗ: Αυτό το μηχάνημα διαθέτει αυτόματη ακολουθία με θέσεις στάσης: το μηχάνημα ενδέχεται να φαίνεται σταματημένο και να επανεκκινηθεί απροσδόκητα.

Προς αποφυγή σωματικού τραυματισμού ή θανάτου, να ενεργείτε πάντα ως εξής:

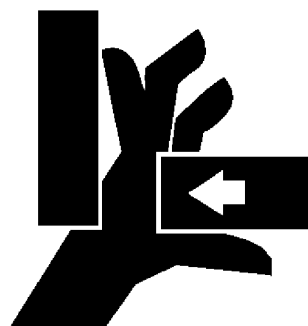
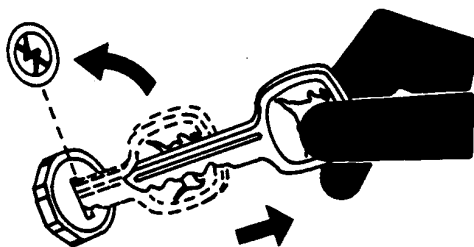
- Απενεργοποιήστε τον δυναμοδότη
- Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση "Στάθμευση"
- Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ
- Αφαιρέστε το κλειδί του διακόπτη εκκίνησης
- Εκτονώστε την υδραυλική πίεση
- Κλειδώστε την πόρτα. Βλ. Ασφάλιση θυρίδας με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
- Ενεργοποιήστε την ασφάλεια στάθμευσης
- Ενεργοποιήστε το χειρόφρενο
- Περιμένετε έως ότου σταματήσουν όλα τα κινούμενα μέρη
- Αφήστε όλα τα εξαρτήματα να κρυσώσουν

πριν από το σέρβις του μηχανήματος.

Προς αποφυγή τυχόν σωματικού τραυματισμού που προκαλείται από απροσδόκητη κίνηση, βεβαιωθείτε ότι το σέρβις του μηχανήματος πραγματοποιείται πάνω σε επίπεδη επιφάνεια.

Αν το μηχάνημα είναι αποσυνδεδεμένο από το τρακτέρ, τοποθετήστε τάκους στους τροχούς για να μην μετακινηθεί.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά τις εργασίες συγκόλλησης στο μηχάνημα, αποσυνδέστε την ηλεκτρική τροφοδοσία σε όλα τα ηλεκτρονικά εξαρτήματα. Η υπέρταση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα ηλεκτρονικά χειριστήρια.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -30-02MAR23-1/1

Σέρβις διάταξης υδραυλικού αποταμιευτή πίεσης

ΠΡΟΣΟΧΗ: Οι αποταμιευτές πίεσης δεν επισκευάζονται.

Υγρά ή αέρια που διαφεύγουν από συστήματα υδραυλικών αποταμιευτών υπό υψηλή πίεση μπορούν να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς.

Μόνο κατάλληλα εκπαιδευμένα άτομα και με τον κατάλληλο εξοπλισμό πρέπει να διενεργούν την επιθεώρηση και την αντικατάσταση των αποταμιευτών πίεσης.



CC1022636

Προειδοποίηση αποταμιευτή πίεσης

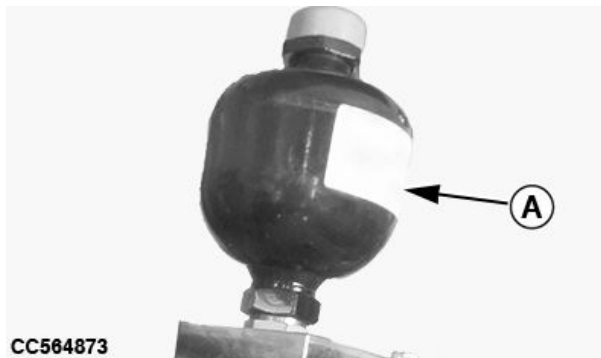
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1676020303443 -30-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

Οι ακόλουθες πληροφορίες πρέπει να αναγράφονται είτε στους αποταμιευτές πίεσης είτε σε ετικέτα πάνω στους αποταμιευτές:

- Όνομα και σύντομη διεύθυνση του κατασκευαστή/προμηθευτή
- Αναγνωριστικό προϊόντος του κατασκευαστή/προμηθευτή
- Προειδοποιητική σημείωση, να διαβαστεί: "Προσοχή - Δοχείο υπό πίεση, εκτονώστε την πίεση πριν από την αποσυναρμολόγηση!"
- Πίεση φόρτωσης αερίου XX bar
- Προειδοποιητική σημείωση, να διαβαστεί: "Οι υδραυλικοί αποταμιευτές πίεσης πρέπει να γεμίζονται μόνο με άζωτο"



CC564873

A—Ετικέτα

CC564873 —UN—14FEB23

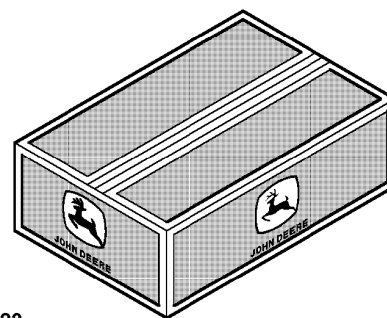
ga87848,1676020303443 -30-15FEB23-2/2

Χρησιμοποιείτε γνήσια εξαρτήματα John Deere

Τα ανταλλακτικά εξαρτήματα της John Deere έχουν σχεδιαστεί ειδικά για τα μηχανήματα της John Deere.

Τα ξένα εξαρτήματα δεν ελέγχονται ούτε διατίθενται από την John Deere. Η εγκατάσταση και χρήση τέτοιων προϊόντων μπορεί να έχει αρνητικές συνέπειες στα τεχνικά χαρακτηριστικά του μηχανήματος και ως εκ τούτου να επιδρά άμεσα στην ασφάλειά του.

Αποφεύγετε τέτοιους κινδύνους χρησιμοποιώντας μόνο γνήσια εξαρτήματα John Deere.



CC1020723

CC1020723 —UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -30-18SEP09-1/1

Πλήρωση δεξαμενής νερού υπό πίεση (εάν υπάρχει)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η δεξαμενή νερού υπό πίεση παραδίδεται άδεια. Η δεξαμενή νερού υπό πίεση πρέπει να πληρώνεται πριν από την παράδοση του μηχανήματος.

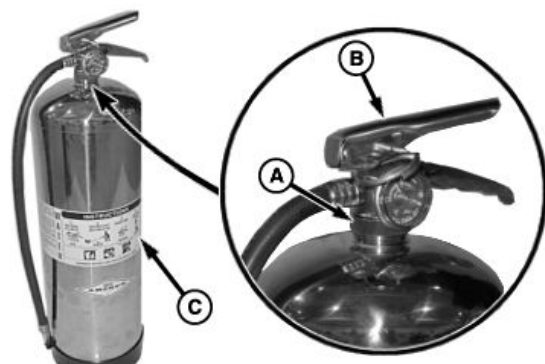
Αν χρησιμοποιηθεί αντιπηκτικό μέσο πλήρωσης για την προστασία της δεξαμενής νερού υπό πίεση από τον παγετό, απαιτείται πλήρη εκκένωση και συντήρηση.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν από την απόπειρα επαναπλήρωσης, βεβαιωθείτε ότι η πίεση στη δεξαμενή νερού υπό πίεση έχει εκτονωθεί τελείως.

1. Εκτονώστε τελείως την υπολειπόμενη πίεση και εκκενώστε όλο το εναπομένον νερό (ή αντιπηκτικό διάλυμα), διασφαλίζοντας ότι η πίεση αέρα έχει μηδενιστεί.
2. Χαλαρώστε το παξιμάδι (A) και αφαιρέστε το συγκρότημα βαλβίδας (B) από τον κύλινδρο (C).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η δεξαμενή νερού υπό πίεση δεν πρέπει να εκτίθεται σε θερμοκρασίες παγετού, με εξαίρεση την περίπτωση που προστατεύεται με αντιπηκτικό.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν τα ποσοστά χλωριούχου άλατος στο νερό είναι υψηλά (40 ppm), πρέπει να χρησιμοποιείται αντιδιαβρωτικό.



A—Παξιμάδι

B—Συγκρότημα βαλβίδας

C—Κύλινδρος

3. Πληρώστε τον κύλινδρο με 9,5 L (2,5 gal.) καθαρό νερό ή αντιπηκτικό διάλυμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η στάθμη υγρού θα είναι περίπου 15 cm (6 in.) κάτω από την κορυφή του κυλίνδρου.

4. Βεβαιωθείτε ότι η τσιμούχα δεν είναι φθαρμένη και αντικαταστήστε την τσιμούχα, αν είναι απαραίτητο.
5. Τοποθετήστε την τσιμούχα στο παξιμάδι (A) του συγκροτήματος βαλβίδας (B).

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682432952901 -30-25APR23-1/3

H02727 —UN—10SEP08

ΠΡΟΣΟΧΗ: Σφίξτε με το χέρι το παξιμάδι σύμφωνα με τις προδιαγραφές. Το υπερβολικό σφίξιμο με κλειδί θα καταστρέψει τη βαλβίδα.

6. Τοποθετήστε το συγκρότημα βαλβίδας (A) και σφίξτε το παξιμάδι (B) σύμφωνα με τις προδιαγραφές.

Προδιαγραφές

Παξιμάδι—Ροπή
σύσφιξης.....11,3—11,9 N·m
(100—105 lb-in)

7. Αφαιρέστε το καπάκι από τη βαλβίδα συμπίεσης (C).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ρυθμίστε το ρυθμιστή πίεσης στο κομπρεσέρ αέρα σε τιμή που δεν υπερβαίνει τα 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) από την πίεση λειτουργίας του πιεσόμετρου.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην αφήνετε ποτέ τη δεξαμενή νερού υπό πίεση συνδεδεμένη στο ρυθμιστή μιας πηγής υψηλής πίεσης για μεγάλο χρονικό διάστημα. Μην αυξάνετε υπερβολικά την πίεση στη δεξαμενή νερού υπό πίεση. Αν η πίεση αυξηθεί υπερβολικά, η δεξαμενή νερού υπό πίεση ενδέχεται να σκάσει.

8. Δημιουργήστε πίεση στη δεξαμενή νερού υπό πίεση εντός των προδιαγραφών χρησιμοποιώντας αέρα ή άζωτο.

Προδιαγραφές

Δεξαμενή νερού υπό
πίεση—Πίεση..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)



A—Συγκρότημα βαλβίδας
B—Παξιμάδι

C—Βαλβίδα πίεσης

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ελέγξτε το παξιμάδι, το πιεσόμετρο, τη βαλβίδα συμπίεσης, τις συγκολλήσεις του κυλίνδρου και το στόμιο της βαλβίδας για διαρροές, χρησιμοποιώντας υγρό ανίχνευσης διαρροών ή διάλυμα σαπουνάδας.

9. Τοποθετήστε το καπάκι που αφαιρέσατε προηγουμένως από τη βαλβίδα συμπίεσης.

10. Τοποθετήστε τον πείρο (A) με το δακτύλιο στραμμένο προς τα μπροστινό μέρος της δεξαμενής νερού υπό πίεση και τοποθετήστε το παρέμβυσμα ασφαλείας.

11. Τοποθετήστε το συγκρότημα σωλήνα και ακροφύσιου (B) στη βάση στήριξης (C).

12. Τοποθετήστε τη δεξαμενή νερού υπό πίεση στο μηχάνημα.

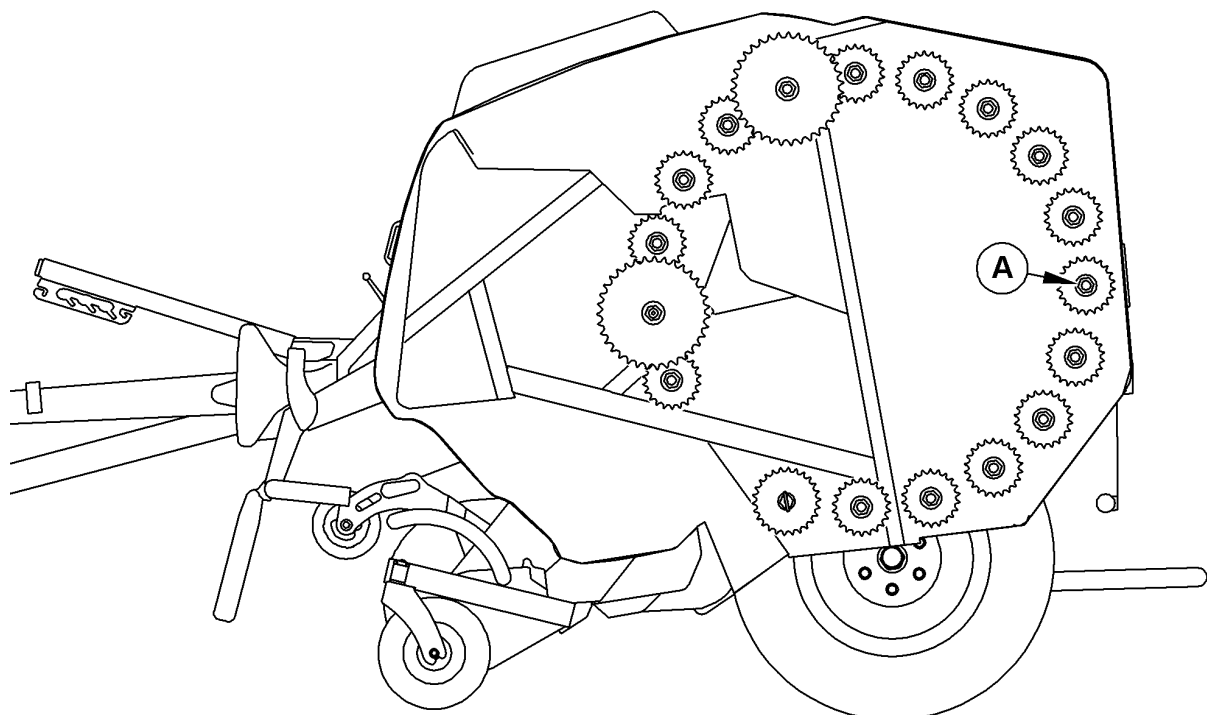
A—Πείρος
B—Διάταξη σωλήνα και
ακροφύσιου

C—Στήριγμα



ga87848,1682432952901 -30-25APR23-3/3

Τιμές ροπής σύσφιξης παξιμαδιών και βιδών οδοντωτού τροχού κυλίνδρου



CC283545

CC283545 —UN—18JUL16

A—Παξιμάδι και βίδα

Για τα παξιμάδια και τις βίδες στερέωσης των οδοντωτών τροχών των κυλίνδρων (A) απαιτούνται συγκεκριμένες τιμές ροπής σύσφιξης.

Σφίξτε όλα τα παξιμάδια και τις βίδες στερέωσης M16 και M30 (A) με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Βίδες M16—Ροπή
σύσφιξης.....350 N·m
(258 lb t)

Παξιμάδια M30—Ροπή
σύσφιξης.....900 N·m
(664 lb t)

ga87848,1670414656272 -30-23MAR23-1/1

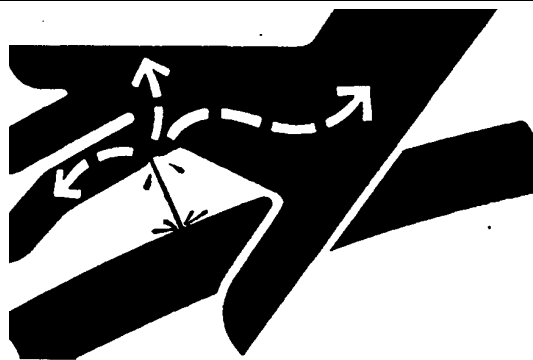
Αντικατάσταση υδραυλικών εξαρτημάτων

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Υγρά που διαφεύγουν με υψηλή πίεση μπορούν να διαπεράσουν την επιδερμίδα και να προκαλέσουν σοβαρούς τραυματισμούς. Για αυτό πριν από την αποσύνδεση των υδραυλικών και των άλλων αγωγών εκτονώστε την πίεση από την εγκατάσταση. Πριν από την εξάσκηση πίεσης σφίξτε καλά όλες τις συνδέσεις. Αναζητήστε σημεία διαρροής χρησιμοποιώντας ένα κομμάτι χαρτόνι. Προστατέψτε τα χέρια και το σώμα σας από υγρά υψηλής πίεσης.

Πριν κάνετε συντήρηση στα υδραυλικά εξαρτήματα να εκτονώνετε πάντα την υδραυλική πίεση.

Για να μη λυγίσουν τα υδραυλικά σωληνάκια, κατά την απομάκρυνση ή σύνδεση των αγωγών με/από τα σωληνάκια χρησιμοποιήστε δύο κλειδιά.

Σε περίπτωση τραυματισμού συμβουλευτείτε αμέσως ένα γιατρό. Αν κάποιο υγρό διαπεράσει το δέρμα, θα πρέπει

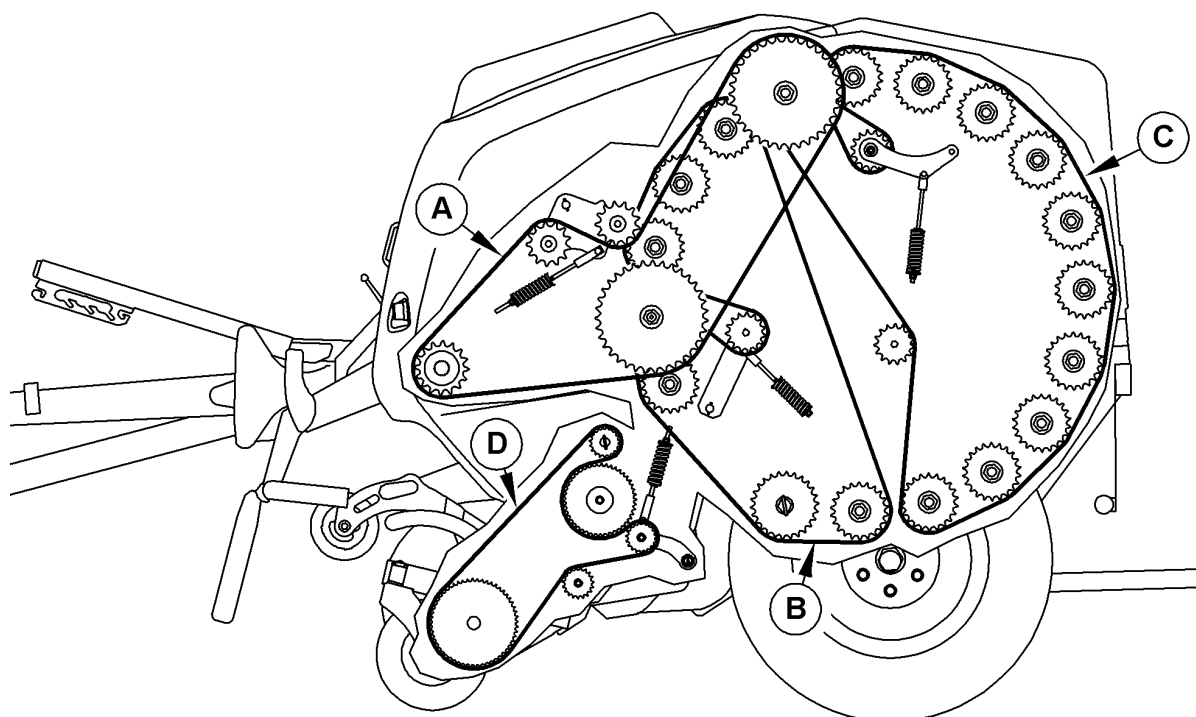


να αφαιρεθεί με χειρουργική επέμβαση μέσα σε λίγες ώρες, διότι διαφορετικά μπορεί να προκαλέσει σοβαρές μολύνσεις. Οι γιατροί, που δεν έχουν εμπειρία σε τέτοιου είδους τραυματισμούς, θα πρέπει να συμβουλευτούν τα ειδικά ιατρικά κέντρα.

X9811 —UN—23AUG88

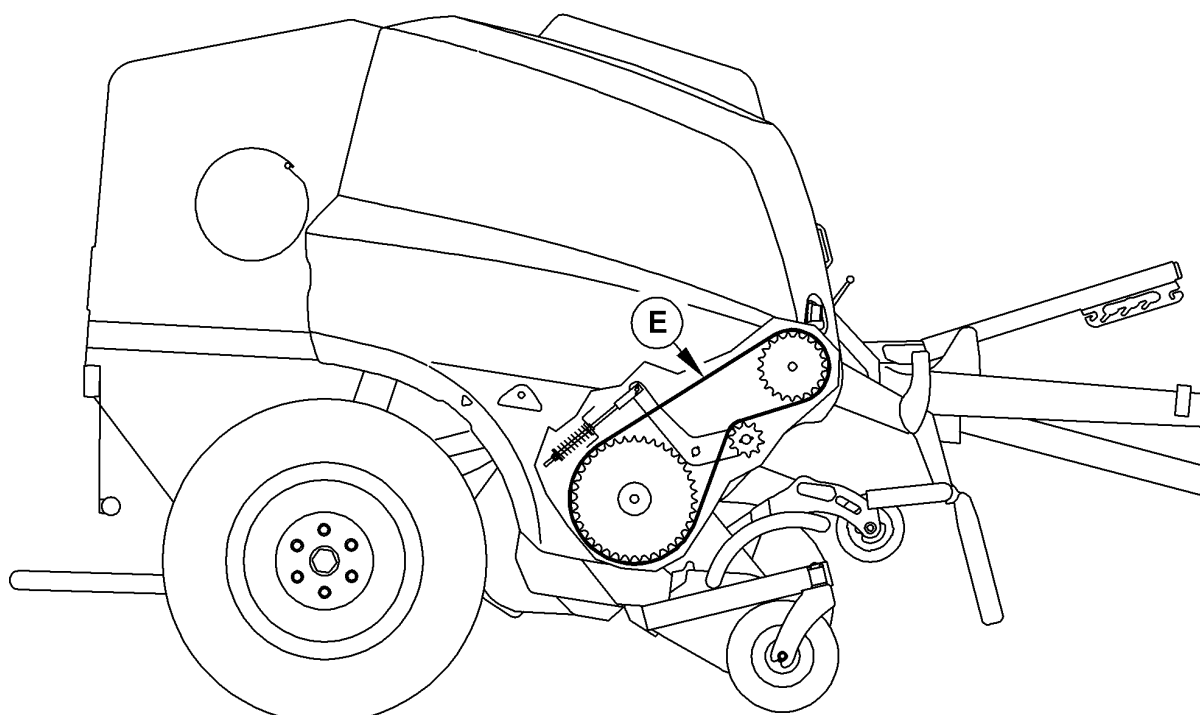
CC03745,0000286 -30-23AUG01-1/1

Αναγνώριση αλυσίδων χορτοδετικού



CC283541

CC283541 —UN—18JUL16



CC205453

CC205453 —UN—16OCT13

A—Κύρια αλυσίδα κίνησης
B—Αλυσίδα κίνησης κυλίνδρων
πλαισίου

C—Αλυσίδα κίνησης κυλίνδρων
πύργας
D—Αλυσίδα κίνησης συλλέκτη

E—Αλυσίδα κίνησης
περιστροφικού τροφοδότη

NB02380,0000179 -30-06JUN16-1/1

Ρύθμιση κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο

Όταν χρησιμοποιείται κοτσαδούρα με σφαιρικό σύνδεσμο, μπορεί να χρειαστεί να ρυθμίσετε το διάκενο μεταξύ της ασφάλειας (C) και της κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο (E).

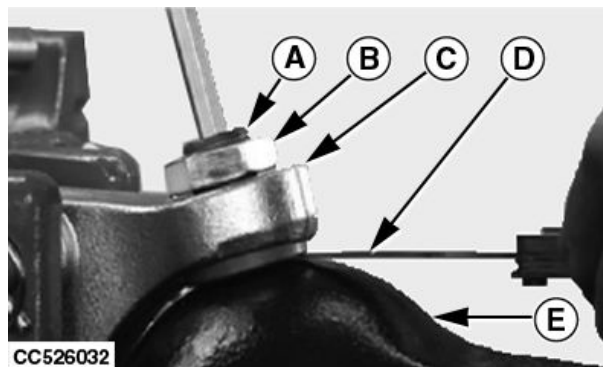
1. Προσαρτήστε το μηχανήμα στο τρακτέρ.
2. Βάλτε την ασφάλεια (C) στη θέση ασφάλισης.
3. Ελέγξτε το διάκενο μεταξύ της βίδας (A) και της κοτσαδούρας με σφαιρικό σύνδεσμο (E) χρησιμοποιώντας ρυθμιστική ροδέλα (D). Θα πρέπει να είναι εντός προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Βίδα στην κοτσαδούρα
με σφαιρικό
σύνδεσμο—Διάκενο..... μέγ. 0,5 mm
(0-1/32 in)

Αν το διάκενο είναι μεγαλύτερο από τις προδιαγραφές, συνεχίστε με τον επόμενο έλεγχο.

4. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (B).
5. Σφίξτε τη βίδα (A) μέχρι να επιτύχετε την παραπάνω προδιαγραφή.



A—Βίδα
B—Κόντρα παξιμάδι
C—Ασφάλεια

D—Ρυθμιστική ροδέλα
E—Κοτσαδούρα με σφαιρικό
σύνδεσμο

6. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (B)

TL81334.00010A2 -30-19MAY22-1/1

Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης συλλέκτη

Για να εξαιληθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

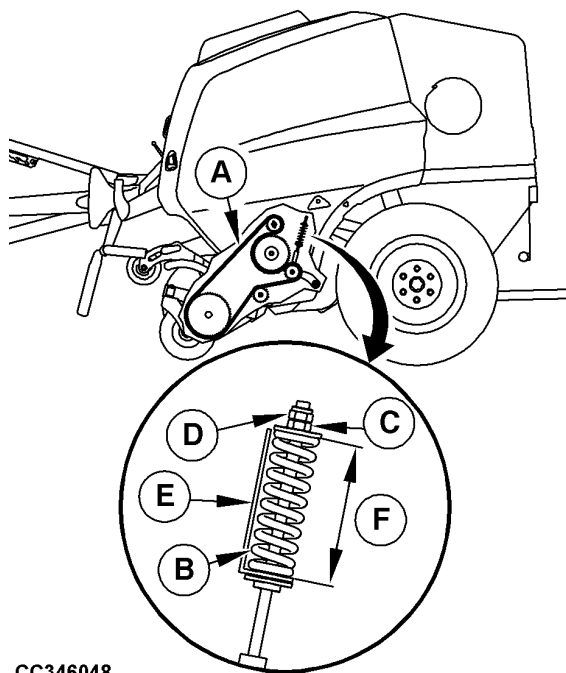
Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης συλλέκτη (A) ως εξής:

1. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης συλλέκτη (A) από το παξιμάδι (C), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (B) και του ιμάντα (E) να είναι το ίδιο. Το μήκος ελατηρίου (F) θα πρέπει να είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Αλυσίδα κίνησης
συλλέκτη—Μήκος
ελατηρίου..... 124—128 mm
(4-7/8—5-1/32 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).



CC346048

A—Αλυσίδα κίνησης συλλέκτη
B—Ελατήριο
C—Παξιμάδι

D—Ασφαλιστικό παξιμάδι
E—Ιμάντας
F—Απόσταση

ga87848,1679060813631 -30-17MAR23-1/1

Ρύθμιση κύριας αλυσίδας κίνησης

Για να εξαλειφθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

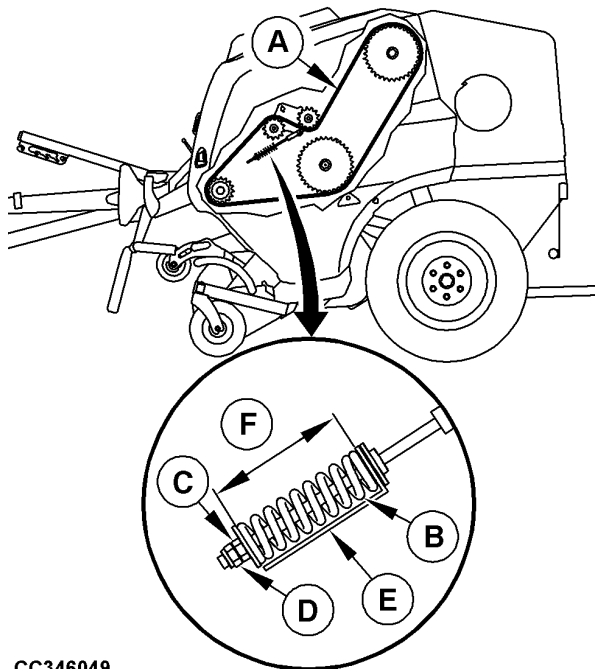
Ρυθμίστε την τάνυση της κύριας αλυσίδας κίνησης (A) ως εξής:

1. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της κύριας αλυσίδας μηχανισμού κίνησης (A) από το παξιμάδι (C), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (B) και του ιμάντα (E) να είναι το ίδιο. Το μήκος ελατηρίου (F) θα πρέπει να είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Κύρια αλυσίδα
κίνησης—Μήκος
ελατηρίου..... 119—121 mm
(4-11/16—4-3/4 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).



CC346049

A—Αλυσίδα κύριου
μηχανισμού κίνησης
B—Ελατήριο
C—Παξιμάδι

D—Ασφαλιστικό παξιμάδι
E—Ιμάντας
F—Απόσταση

CC346049 —UN—16FEB18

ga87848,1679060813714 -30-17MAR23-1/1

Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης κυλίνδρων πλαισίου

Για να εξαλειφθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

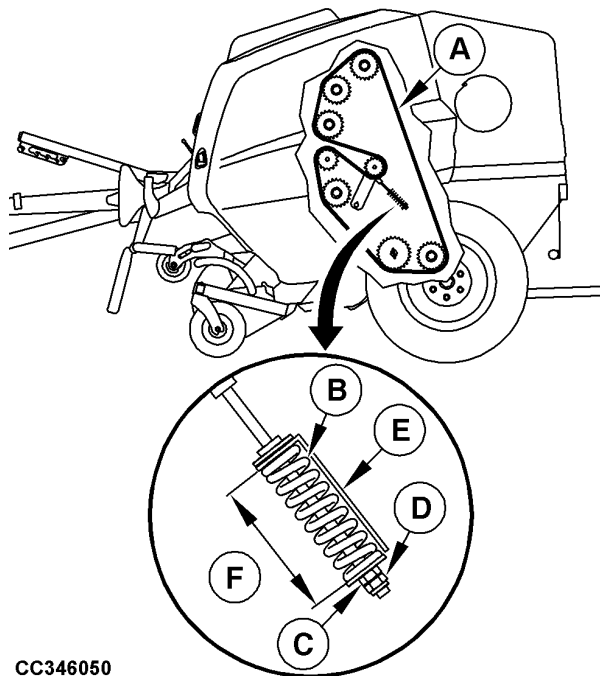
Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης κυλίνδρων πλαισίου (A) ως εξής:

1. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας μηχανισμού κίνησης των κυλίνδρων πλαισίου (A) από το παξιμάδι (C), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (B) και του ιμάντα (E) να είναι το ίδιο. Το μήκος του ελατηρίου (F) θα πρέπει να είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Αλυσίδα μηχανισμού
κίνησης κυλίνδρου
πλαισίου—Μήκος
ελατηρίου..... 109—111 mm
(4-5/16—4-3/8 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).



CC346050

A—Αλυσίδα μηχανισμού
κίνησης κυλίνδρων
πλαισίου
B—Ελατήριο
C—Παξιμάδι

D—Ασφαλιστικό παξιμάδι
E—Ιμάντας
F—Απόσταση

ga87848,1679060813768 -30-17MAR23-1/1

CC346050—UN—16FEB18

Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης κυλίνδρων πόρτας

Για να εξαλειφθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

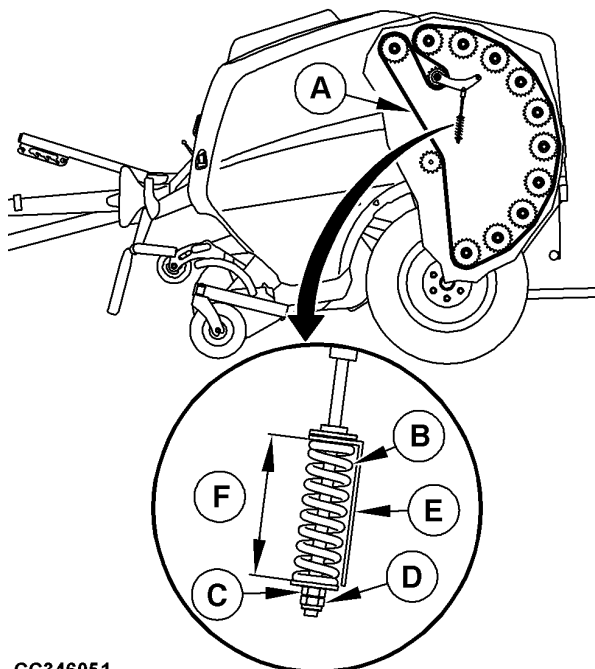
Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης κυλίνδρων πόρτας (A) ως εξής:

1. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας μηχανισμού κίνησης των κυλίνδρων θυρίδας (A) από το παξιμάδι (C), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (B) και του ιμάντα (E) να είναι το ίδιο. Το μήκος του ελατηρίου (F) θα πρέπει να είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Αλυσίδα μηχανισμού
κίνησης κυλίνδρων
θυρίδας—Μήκος
ελατηρίου..... 109—111 mm
(4-5/16—4-3/8 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).



CC346051

A—Αλυσίδα μηχανισμού
κίνησης κυλίνδρων
θυρίδας
B—Ελατήριο
C—Παξιμάδι

D—Ασφαλιστικό παξιμάδι
E—Ιμάντας
F—Απόσταση

CC346051 —UN—16FEB18

ga87848,1679060813828 -30-17APR23-1/1

Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης περιστροφικού τροφοδότη

Για να εξαλειφθούν όλα τα μπόσικα από την αλυσίδα, κλείστε την πόρτα και συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

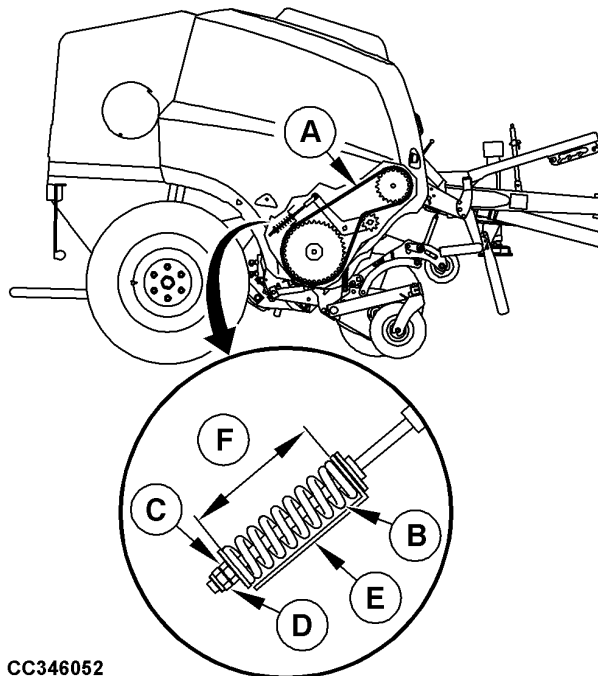
Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας κίνησης περιστροφικού τροφοδότη (A) ως εξής:

1. Χαλαρώστε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).
2. Ρυθμίστε την τάνυση της αλυσίδας μηχανισμού κίνησης του περιστροφικού τροφοδότη (A) από το παξιμάδι (C), έτσι ώστε το μήκος του ελατηρίου (B) και του ιμάντα (E) να είναι το ίδιο. Το μήκος του ελατηρίου (F) θα πρέπει να είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Αλυσίδα μηχανισμού
κίνησης περιστροφικού
τροφοδότη—Μήκος
ελατηρίου..... 118—122 mm
(4-5/8—4-13/16 in)

3. Συμπλέξτε το δυναμοδότη για μερικά δευτερόλεπτα.
4. Ελέγξτε τη ρύθμιση. Επαναλάβετε από το βήμα 2 και μετά, εάν απαιτείται.
5. Σφίξτε το ασφαλιστικό παξιμάδι (D).



CC346052

A—Αλυσίδα μηχανισμού
κίνησης περιστροφικού
τροφοδότη
B—Ελατήριο
C—Παξιμάδι

D—Ασφαλιστικό παξιμάδι
E—Ιμάντας
F—Απόσταση

ga87848,1679060814005 -30-31MAR23-1/1

CC346052—UN—16FEB18

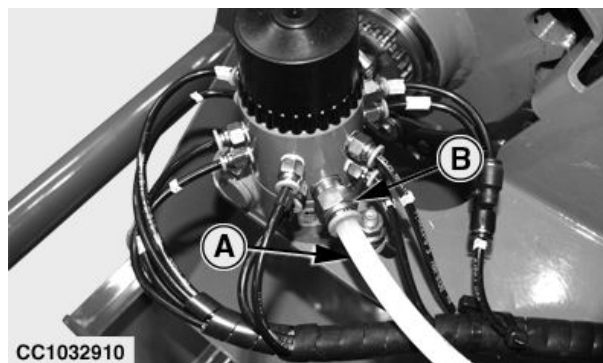
Εξαέρωση αντλίας συστήματος λίπανσης αλυσίδων

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν το δοχείο λαδιού αδειάσει τελείως, πρέπει να εξαερώσετε το σύστημα λίπανσης αλυσίδων.

1. Αποσυνδέστε το σωλήνα εισόδου (A).
2. Περιμένετε μέχρι να εξαερωθεί εντελώς ο αέρας από το σωλήνα εισόδου (A), πριν επανασυνδέσετε το σωλήνα εισόδου (A) στο σύνδεσμο (B).
3. Λειτουργήστε το χορτοδετικό έως ότου από τις βούρτσες να τρέχει λάδι με συνεχή ροή.

A—Σωλήνας εισόδου

B—Σύνδεσμος



CC1032910

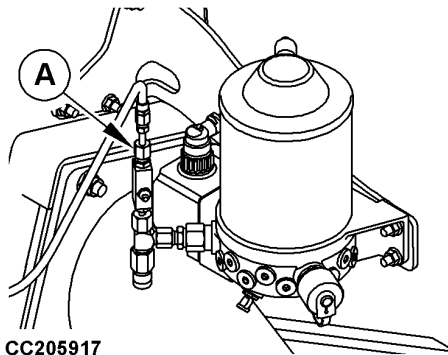
OUC849,0000133 -30-09NOV10-1/1

CC1032910—UN—14SEP10

Εξαέρωση συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Εάν το δοχείο γράσου είχε αδειάσει, εξαερώστε το σύστημα ως εξής.

1. Αποσυνδέστε τον κεντρικό σωλήνα (Α) από την έξοδο της αντλίας.
2. Εκκινήστε έναν κύκλο αυτόματου γρασαρίσματος από την οθόνη, έως ότου εμφανιστεί γράσο χωρίς φυσαλίδες στην έξοδο της αντλίας. Βλέπε Ρύθμιση συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου) στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού, για να ενεργοποιήσετε χειροκίνητα το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος.
3. Επανασυνδέστε τον κεντρικό σωλήνα (Α).
4. Εκκινήστε έναν κύκλο αυτόματου γρασαρίσματος διάρκειας 3 λεπτών.



CC205917

A—Κεντρικός σωλήνας

CC205917—UN—25OCT13

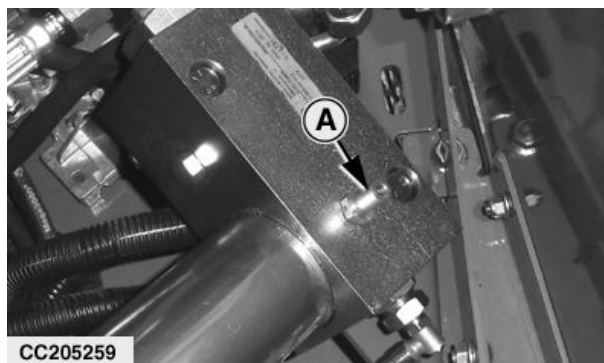
NB02380,00001F2 -30-28NOV16-1/1

Εξαέρωση συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου φυσιγγίου)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάθε φορά που αντικαθιστάτε το φυσίγγιο γράσου, εξαερώνετε το σύστημα ως εξής.

Πιέστε τη σφαίρα στη βαλβίδα εξαέρωσης (Α) και ενεργοποιήστε τη βαλβίδα εξωτερικών παροχών για να ανοίξει και να κλείσει η πίσω πόρτα. Επαναλάβετε μέχρι να εξέλθει γράσο χωρίς φυσαλίδες αέρα.

A—Βαλβίδα εξαέρωσης



CC205259

CC205259—UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -30-06SEP13-1/1

Ρύθμιση βουρτσών

1. Ρυθμίστε τη θέση των βουρτσών ανάλογα με τον αριθμό των βουρτσών που χρησιμοποιούνται για τη λίπανση μιας αλυσίδας:
 - Αν χρησιμοποιηθεί μία βούρτσα για τη λίπανση της αλυσίδας, ευθυγραμμίστε την κεντρική γραμμή της βούρτσας (A) με κάποια από τις πλάκες που βρίσκονται μέσα στην αλυσίδα (B).
 - Αν χρησιμοποιηθούν δύο βούρτσες για τη λίπανση της αλυσίδας, ευθυγραμμίστε την κεντρική γραμμή κάθε βούρτσας (A) με τις πλάκες που βρίσκονται μέσα στην αλυσίδα (B).
2. Ρυθμίστε κάθε βούρτσα (A) για να επιτευχθεί το προβλεπόμενο μήκος επικάλυψης (C) με την αλυσίδα (B).

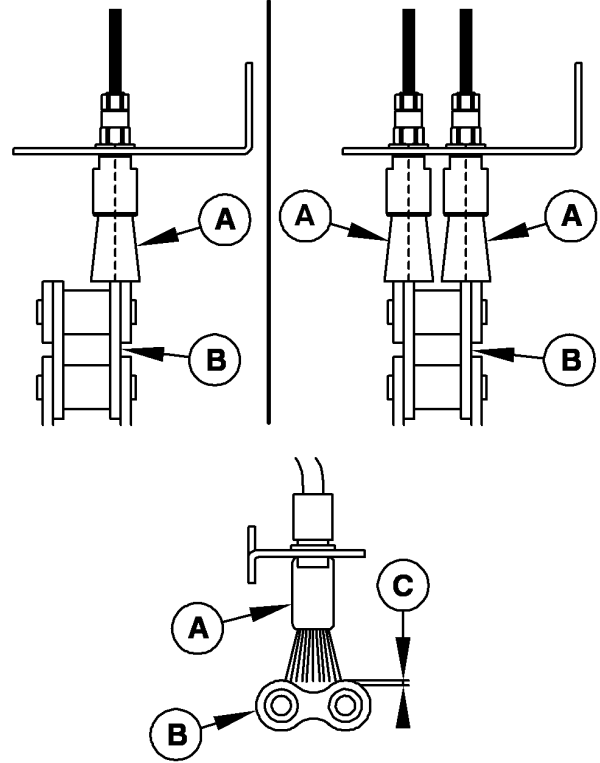
Προδιαγραφές

Βούρτσα με
αλυσίδα—Μήκος
επικάλυψης.....0—2 mm
(0—0,08 in.)

Αυτή η ρύθμιση απαιτείται για το σωστό καθαρισμό και τη σωστή λίπανση της αλυσίδας κίνησης. Διαφορετική ρύθμιση μπορεί να οδηγήσει σε πρόωρη φθορά της αλυσίδας.

A—Βούρτσα
B—Αλυσίδα

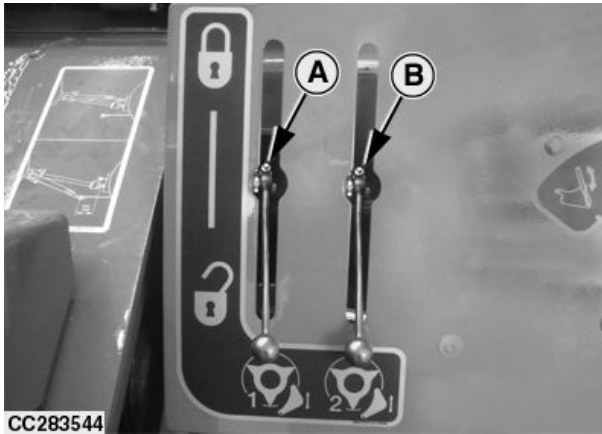
C—Μήκος επικάλυψης
βούρτσα με αλυσίδα



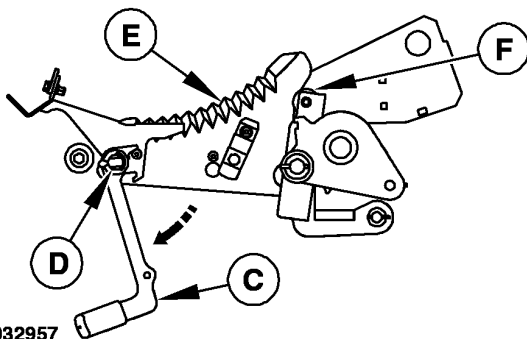
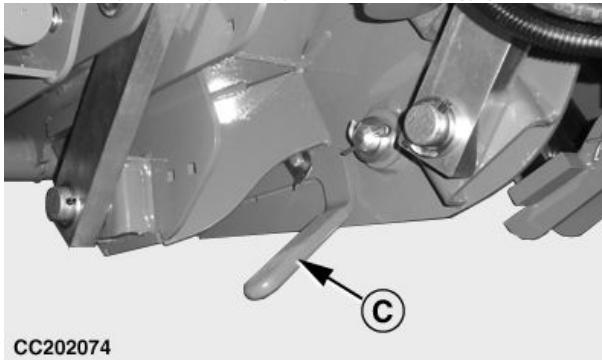
CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

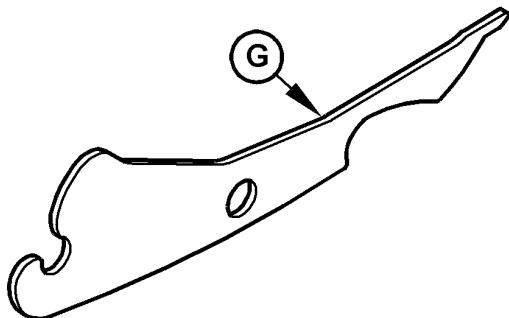
OUCC006,000181D -30-11OCT11-1/1



Χορτοδετικό με κόπτη, εικονίζονται 25 μαχαίρια



CC1032957



CC1032986

- A—Μοχλός βαλβίδας διακοπής σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1
 B—Μοχλός βαλβίδας διακοπής σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2
 C—Μοχλός
 D—Ράβδος
 E—Μαχαίρι
 F—Οδηγός
 G—Ψευδομάχαιρο

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Κάθε μαχαίρι (E) μπορεί να αφαιρεθεί και να αντικατασταθεί ξεχωριστά.

Η αφαίρεση και η αντικατάσταση των μαχαιριών γίνεται ως εξής:

1. Αφοπλίστε τα μαχαίρια. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Χαμηλώστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου. Βλ. Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
3. Ανοίξτε τελείως τη θυρίδα.
4. Κλειδώστε τη θυρίδα. Βλ. Ασφάλιση θυρίδας με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.
5. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK (στάθμευση), σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
6. Κλείστε τις βαλβίδες διακοπής των μαχαιριών μετακινώντας τους μοχλούς (A) και (B) προς τα επάνω.
7. Στην αριστερή πλευρά, τραβήξτε τον μοχλό (C) έξω από τον ασφαλιστικό πείρο και κατεβάστε τον.
8. Τραβήξτε το μαχαίρι (E), για να βγει από τον οδηγό (F) και τη ράβδο (D).
9. Για να τοποθετήσετε κάποιο μαχαίρι, εισαγάγετε απλώς το μαχαίρι (E) πρώτα στη ράβδο (D) και μετά τοποθετήστε το στον οδηγό (F).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Εάν κάποιο μαχαίρι δεν χρειάζεται πλέον, συνιστάται η τοποθέτηση ψευδομάχαιρου (G). Έτσι αποτρέπεται η συσσώρευση σοδειάς στην οπή, που δημιουργείται από το μαχαίρι που λείπει.

10. Ανασηκώστε και ασφαλίστε το μοχλό (C) στον πείρο ασφάλισης.
11. Κατεβάστε τη θυρίδα.
12. Ανοίξτε τις βαλβίδες διακοπής μαχαιριών, μετακινώντας τους μοχλούς (A) και (B) προς τα κάτω και ανυψώστε τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου.

Τρόχισμα μαχαιριών κόπτη

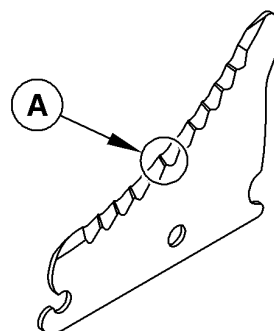
ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφύγετε τυχόν τραυματισμούς φορώντας γάντια κατά το χειρισμό των μαχαιριών.

Βγάλετε τα μαχαίρια από το μηχάνημα. Βλ. Αντικατάσταση κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη σε αυτό το τμήμα.

Στερεώστε τα μαχαίρια σε μέγγενη ή σε πάγκο.

Λιμάρετε την αμβλεία λοξότμητη γωνία διατηρώντας γωνία 12°. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τη συσκευή ακονίσματος μαχαιριών, απευθυνθείτε σε αντιπρόσωπο της John Deere.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η θέρμανση των μαχαιριών του κόπτη κατά τη διάρκεια του ακονίσματος ενδέχεται να μειώσει τη διάρκεια ζωής του κόπτη. Εάν το προφίλ δοντιών (A) εξαφανιστεί, αντικαταστήστε το μαχαίρι.



CC1029106

A—Προφίλ δοντιών

ga87848,1677760226410 -30-02MAR23-1/1

CC1029106 —UN—08JAN07

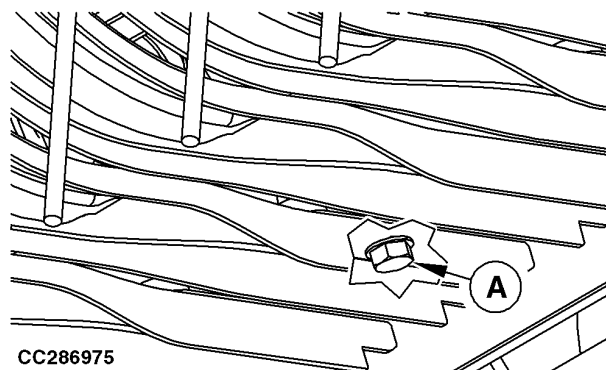
Αντικατάσταση δοντιών συλλέκτη

ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν την πραγματοποίηση εργασιών στο χορτοδετικό, αποσυμπλέξτε το δυναμοδότη, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα, βγάλετε το κλειδί από τη μίζα και περιμένετε να σταματήσουν τα κινούμενα μέρη.

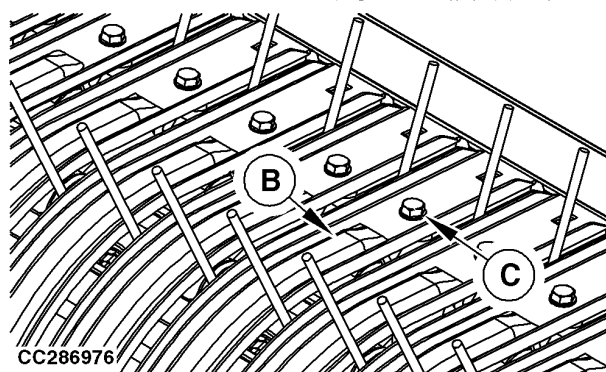
1. Αφαιρέστε την κάτω βίδα (A).
2. Αφαιρέστε την επάνω βίδα (C) και στη συνέχεια αφαιρέστε την ξύστρα (B).

A—Κάτω βίδα
B—Ξύστρα

C—Επάνω βίδα



CC286975



CC286976

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

NB02380,00001BC -30-07OCT16-1/3

CC286975 —UN—03AUG16

CC286976 —UN—03AUG16

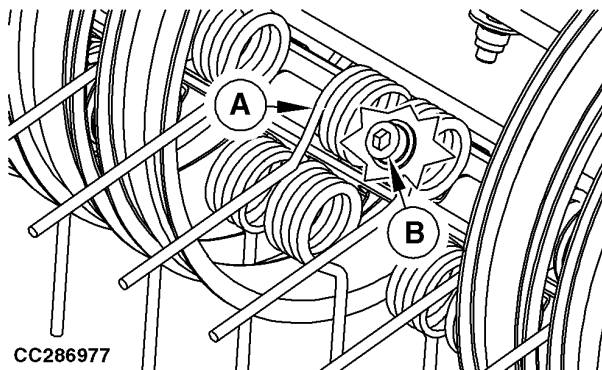
3. Αφαιρέστε τη βίδα (B).
4. Αντικαταστήστε το δόντι συλλέκτη (A), που έχει υποστεί ζημιά. Το δόντι συλλέκτη πρέπει να τοποθετηθεί όπως φαίνεται στο σχήμα.
5. Τοποθετήστε και σφίξτε τη βίδα (B) με την προβλεπόμενη ροπή.

Προδιαγραφές

Βίδα δοντιού—Ροπή.....64 N·m
(47 lb-ft)

A—Δόντι

B—Βίδα



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -30-07OCT16-2/3

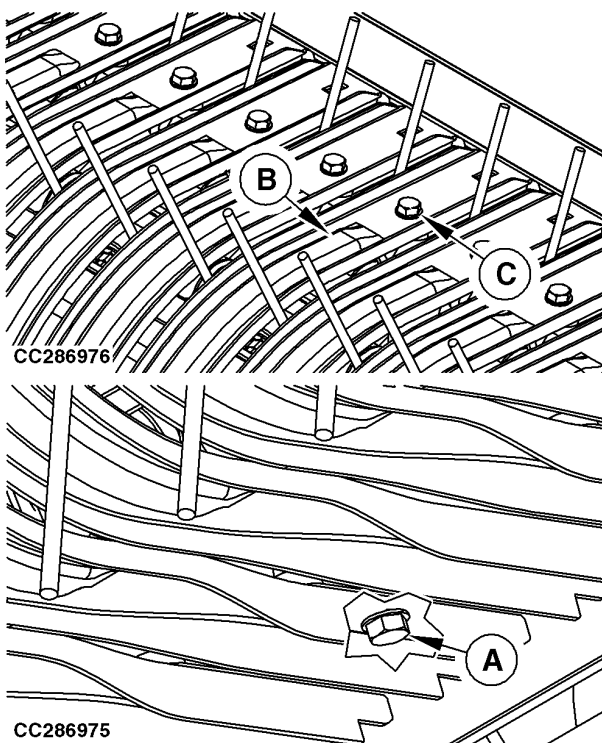
6. Αντικαταστήστε την ξύστρα (B), εάν απαιτείται. Τοποθετήστε την ξύστρα όπως φαίνεται στο σχήμα.
7. Τοποθετήστε την επάνω βίδα (C) και στη συνέχεια την κάτω βίδα (A).
8. Σφίξτε τις βίδες (A) και (C) με την προβλεπόμενη ροπή.

Προδιαγραφές

Βίδες ξύστρας—Ροπή.....25 N·m
(18 lb-ft)

A—Κάτω βίδα
B—Ξύστρα

C—Επάνω βίδα



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

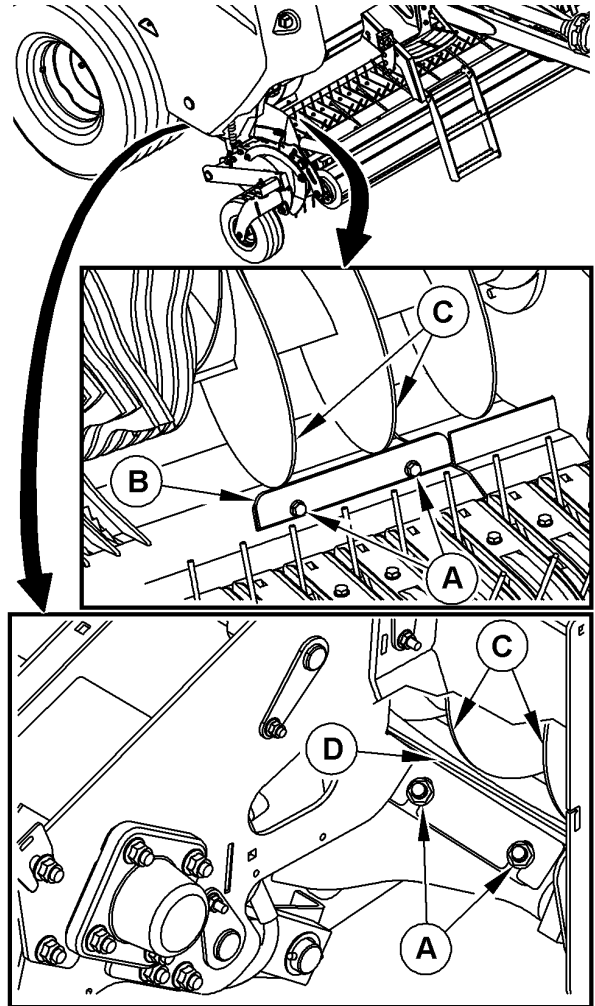
NB02380,00001BC -30-07OCT16-3/3

Ρύθμιση αποξεστών κοχλία περιστροφικού δίσκου

1. Ανυψώστε τελείως τον μηχανισμό πτώσης δαπέδου. Βλέπε Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Ξεσφίξτε τις βίδες (A).
3. Τοποθετήστε και κρατήστε σταθερούς τους αποξέστες (B) και (D) όσο πιο κοντά γίνεται στον κοχλία του περιστροφικού δίσκου (C), χωρίς να έρχονται σε επαφή.
4. Περιστρέψτε το χορτοδετικό, για να βεβαιωθείτε ότι δεν βρίσκουν μεταξύ τους ο κοχλίας περιστροφικού δίσκου (C) και οι αποξέστες (B) και (D).
5. Σφίξτε τις βίδες (A).
6. Επαναλάβετε τη διαδικασία στην άλλη πλευρά.

A—Βίδα
B—Μπροστινός αποξέστης
κοχλία περιστροφικού
δίσκου

C—Κοχλίας περιστροφικού
δίσκου
D—Πίσω αποξέστης κοχλία
περιστροφικού δίσκου



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682079017740 -30-21APR23-1/1

Ρύθμιση αποξέστη κυλίνδρου (αρ. 13)

1. Ανοίξτε τελείως τη θυρίδα.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ ή/και επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και βγάλτε το κλειδί.
3. Ασφαλίστε τη θυρίδα. Βλ. Ασφάλιση θυρίδας, στο τμήμα Ασφάλεια.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Βεβαιωθείτε ότι η πόρτα είναι ασφαλισμένη. Εάν η θυρίδα δεν είναι ασφαλισμένη κατά την εκτέλεση αυτής της διαδικασίας, μπορεί να κλείσει ξαφνικά προκαλώντας τραυματισμό ή θάνατο.

4. • Εάν είναι τοποθετημένος ο εκτροπέας (E): αφαιρέστε τις βίδες (G), τα κουζινέτα (F) και τον εκτροπέα (E).
• Εάν δεν είναι τοποθετημένος ο εκτροπέας (E): αφαιρέστε τις βίδες (G).
5. Λασκάρτε τις βίδες στερέωσης του αποξέστη (C) και (D).
6. Ρυθμίστε τον αποξέστη (B) όσο πιο κοντά γίνεται στον κύλινδρο (A) περιστρέφοντας τα έκκεντρα (H) δεξιόστροφα, χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο εργαλείο στα εξαγωνικά σχήματα (I). Αφήστε επαρκές διάκενο (J), για να αποφευχθεί τυχόν επαφή με τον κύλινδρο (A).
7. Περιστρέψτε το χορτοδετικό, για να βεβαιωθείτε ότι δεν βρίσκουν μεταξύ τους ο κύλινδρος (A) και ο αποξέστης (B).
8. Σφίξτε τις βίδες στερέωσης του αποξέστη (C) και μετά (D) με την προβλεπόμενη ροπή:

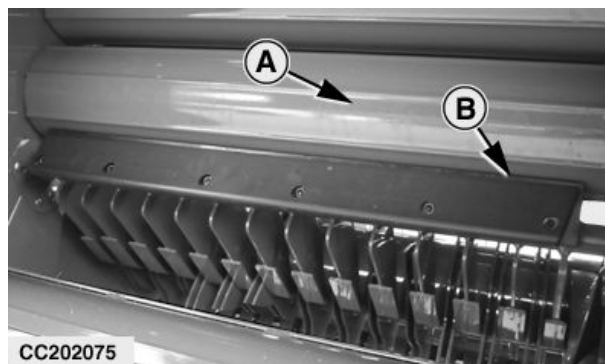
Προδιαγραφές

Βίδες στερέωσης
αποξέστη—Ροπή
σύσφιξης..... 111 N·m
(82 lb·ft.)

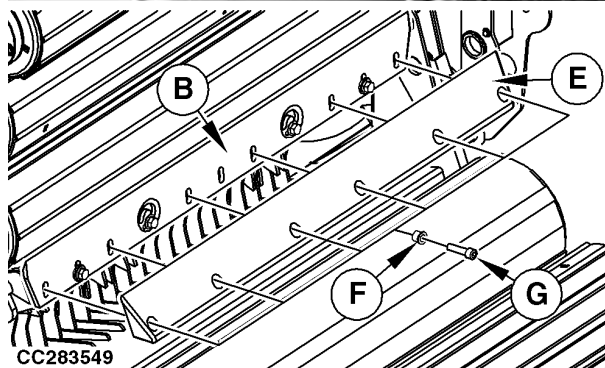
9. Τοποθετήστε τον εκτροπέα (E) και τα κουζινέτα (F), όπως απαιτείται.
10. Τοποθετήστε και σφίξτε τις βίδες (G) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης:

Προδιαγραφές

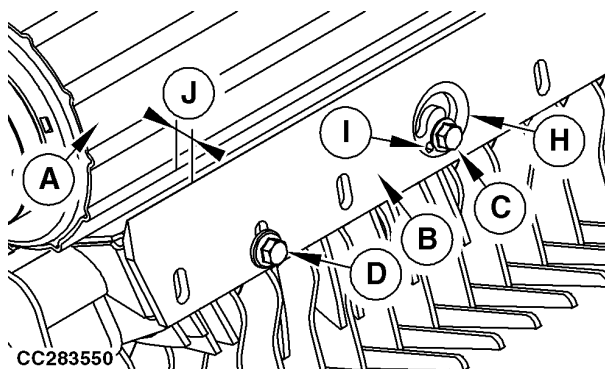
Βίδες στερέωσης
εκτροπέα—Ροπή
σύσφιξης..... 111 N·m
(82 lb·ft.)



CC202075



CC283549



CC283550

A—Κύλινδρος (αριθ. 13)

B—Αποξέστης

C—Βίδα στερέωσης αποξέστη

D—Βίδα στερέωσης αποξέστη

E—Εκτροπέας

F—Κουζινέτο

G—Βίδα

H—Έκκεντρο

I—Εξαγωνικό σχήμα

J—Διάκενο

CC202075 —UN—12APR13

CC283549 —UN—05SEP16

CC283550 —UN—05SEP16

GA87848,0000FCC -30-27OCT20-1/1

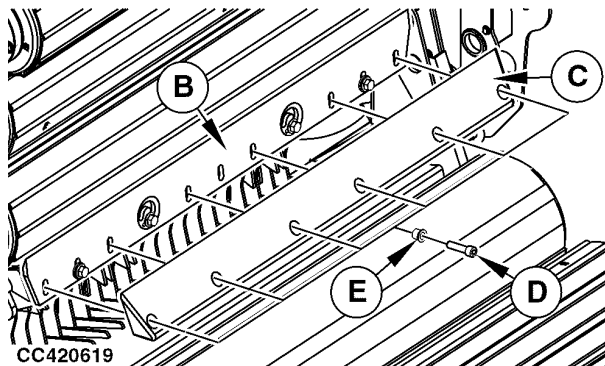
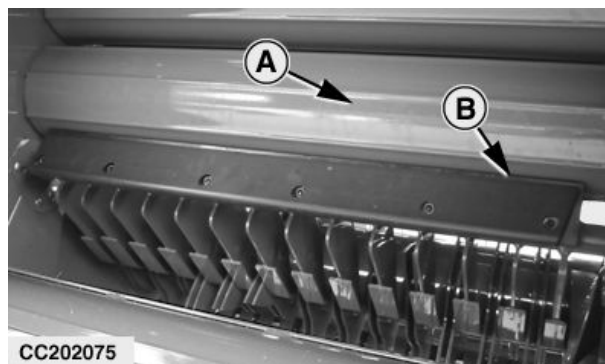
Αφαίρεση εκτροπέα κυλίνδρου (αρ. 13)

Κατά τη χρήση της διάταξης δεσίματος ταινίας, η ταινία δεσίματος μπορεί να τυλιχτεί γύρω από τον περιστροφικό δίσκο ή/και τους κυλίνδρους του θαλάμου. Σε αυτήν την περίπτωση, αφαιρέστε τον εκτροπέα του κυλίνδρου (αριθ. 13) ως εξής:

1. Ανοίξτε τελείως τη θυρίδα.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση ΣΤΑΘΜΕΥΣΗ, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Ασφαλίστε τη θυρίδα, βλ. Ασφαλίστε τη θυρίδα με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Βεβαιωθείτε ότι η θυρίδα είναι ασφαλισμένη. Εάν η θυρίδα δεν είναι ασφαλισμένη κατά την εκτέλεση αυτής της διαδικασίας, μπορεί να κλείσει ξαφνικά προκαλώντας τραυματισμό ή θάνατο.

4. Αφαιρέστε τις βίδες στερέωσης του εκτροπέα (D).
5. Αφαιρέστε τα κουζινέτα (E).
6. Αφαιρέστε τον εκτροπέα (C).



A—Κύλινδρος (αρ. 13)
B—Αποξέστης
C—Εκτροπέας

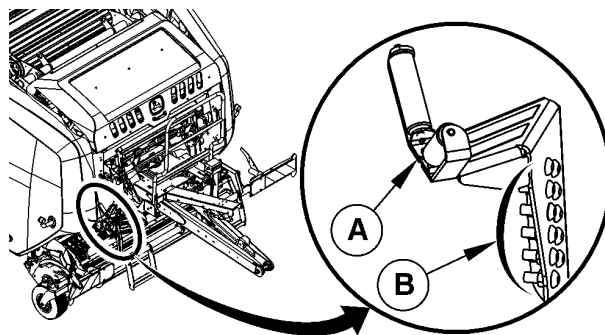
D—Βίδα
E—Κουζινέτο

GA87848,0000FB8 -30-08MAR23-1/3

7. Αφαιρέστε τη βίδα (B) από το στήριγμα τοποθέτησης ταινίας (A).

A—Στήριγμα τοποθέτησης ταινίας

B—Βίδα κυκλικής κεφαλής



CC420614

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

GA87848,0000FB8 -30-08MAR23-2/3

8. Σφίξτε τις βίδες εξαγωνικής κεφαλής (B) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης
9. Τοποθετήστε και σφίξτε τις βίδες κυκλικής κεφαλής (G) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης:

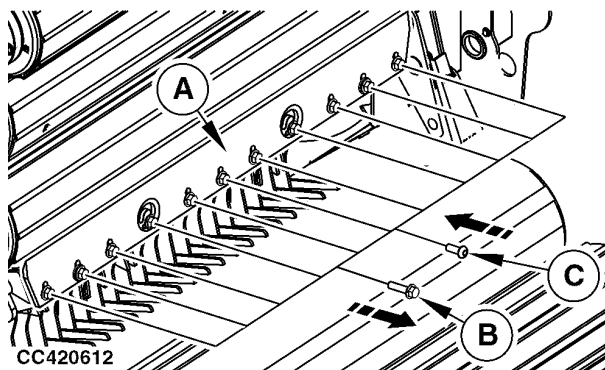
Προδιαγραφές

Βίδες στερέωσης
αποξέστη—Ροπή

σύσφιξης..... 111 N·m
(82 lb·ft)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι βίδες κυκλικής κεφαλής προσφέρουν λιγότερες αιχμηρές επιφάνειες στο εσωτερικό του θαλάμου δεμάτων, ώστε να μη σκίζεται η ταινία.

10. Βεβαιωθείτε ότι ο αποξέστης (A) είναι όσο το δυνατόν πιο κοντά γίνεται στον κύλινδρο αριθ. 13. Βλ. Ρύθμιση αποξέστη κυλίνδρου (αριθ. 13), σε αυτό το τμήμα.
11. Φυλάξτε τον εκτροπέα, τις βίδες του και τα κουζινέτα του.



CC420612 —UN—29OCT20

A—Αποξέστης
B—Βίδα εξαγωνικής κεφαλής

C—Βίδα κυκλικής κεφαλής

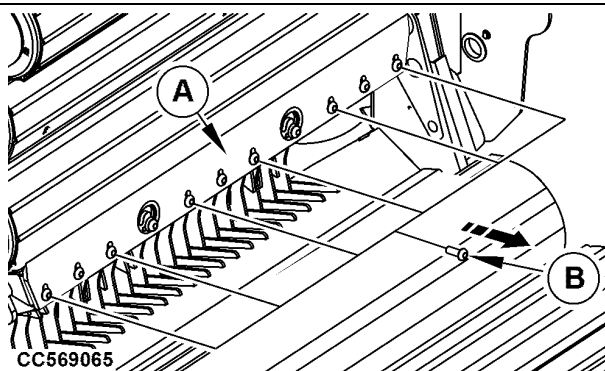
GA87848,0000FB8 -30-08MAR23-3/3

Τοποθέτηση εκτροπέα κυλίνδρου (No. 13)

1. Ανοίξτε τελείως τη θυρίδα.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση ΣΤΑΘΜΕΥΣΗ (PARK), σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Ασφαλίστε τη θυρίδα, βλ. Ασφαλίστε τη θυρίδα με ασφάλεια στο τμήμα Ασφάλεια.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Βεβαιωθείτε ότι η θυρίδα είναι ασφαλισμένη. Εάν η θυρίδα δεν είναι ασφαλισμένη κατά την εκτέλεση αυτής της διαδικασίας, μπορεί να κλείσει ξαφνικά προκαλώντας τραυματισμό ή θάνατο.

4. Αφαιρέστε τις βίδες κυκλικής κεφαλής (B).
5. Βεβαιωθείτε ότι ο αποξέστης (A) είναι όσο το δυνατόν πιο κοντά γίνεται στον κύλινδρο αρ. 13. Βλ. Ρύθμιση αποξέστη κυλίνδρου (αρ. 13), σε αυτό το τμήμα.



CC569065 —UN—14MAR23

A—Αποξέστης

B—Βίδα κυκλικής κεφαλής

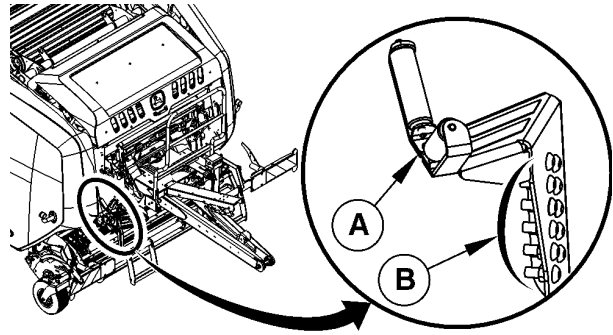
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1678279511085 -30-25APR23-1/3

6. Αφαιρέστε τη βίδα εξαγ. κεφαλής (B) από το στήριγμα τοποθέτησης ταινίας (A).
7. Τοποθετήστε τις βίδες κυκλικής κεφαλής (B) από το στήριγμα τοποθέτησης ταινίας (A).

A—Στήριγμα τοποθέτησης ταινίας

B—Βίδα κυκλικής κεφαλής



CC420614

tl81334, 1678279511085 -30-25APR23-2/3

CC420614 —UN—22OCT20

8. Τοποθετήστε τον εκτροπέα (C).
9. Τοποθετήστε τα κουζινέτα (E).
10. Τοποθετήστε τις βίδες στερέωσης του εκτροπέα (D).

Προδιαγραφές

Βίδες στερέωσης
εκτροπέα—Ροπή
σύσφιξης..... 111 N·m
(82 lb·ft)

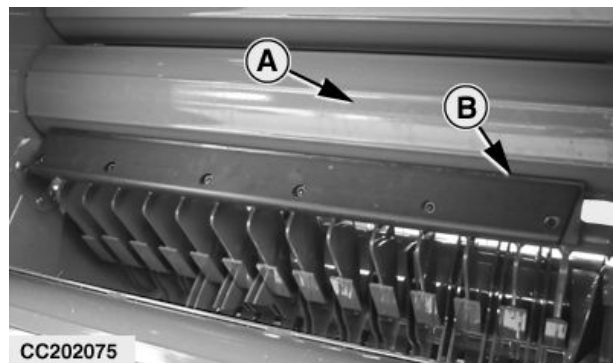
A—Κύλινδρος (αρ. 13)

D—Βίδα

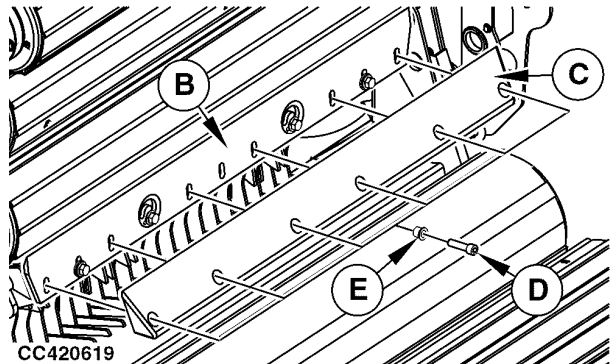
B—Αποξέστης

E—Κουζινέτο

C—Εκτροπέας



CC202075



CC420619

tl81334, 1678279511085 -30-25APR23-3/3

CC202075 —UN—12APR13

CC420619 —UN—22OCT20

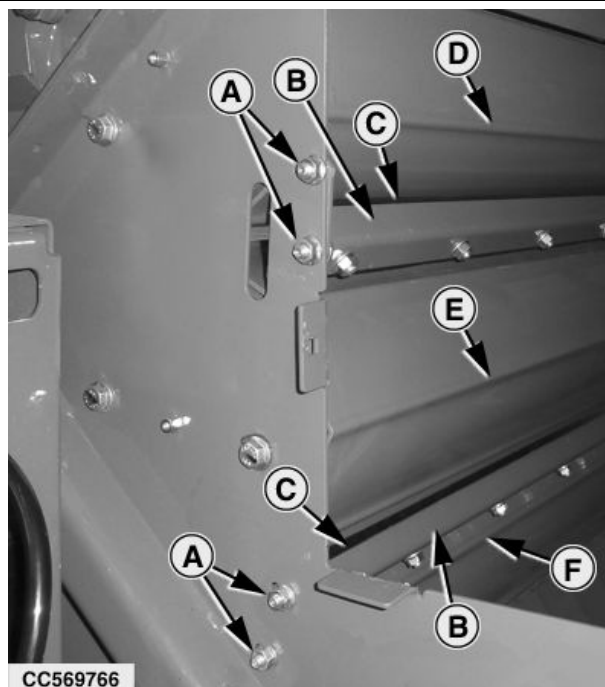
Ρύθμιση ξυστρών κυλίνδρων (αρ. 13, αρ. 14 και αρ. 15)

1. Χαλαρώστε τις βίδες στερέωσης (A) και στις δύο πλευρές.
2. Ρυθμίστε τα στηρίγματα (B) κατά τέτοιον τρόπο, ώστε οι λαστιχένιες ταινίες (C) να τοποθετηθούν όσο το δυνατόν πιο κοντά στους κυλίνδρους (D), (E) και (F) χωρίς να υπάρχει επαφή σε όλο το πλάτος τους.
3. Σφίξτε τις βίδες στερέωσης (A) και στις δύο πλευρές.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι λαστιχένιες ταινίες (C) μπορούν να αντικατασταθούν.

A—Βίδα στερέωσης
B—Στήριγμα
C—Λαστιχένιος ιμάντας

D—Κύλινδρος αρ. 15
E—Κύλινδρος αρ. 14
F—Κύλινδρος αρ. 13



CC569766—UN—31MAR23

ga87848,1680249112915 -30-26APR23-1/1

Αφαίρεση και τοποθέτηση μαχαριού δεσίματος διχτυού/ταινίας

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφύγετε τον κίνδυνο τραυματισμού φορώντας γάντια κατά τον χειρισμό του μαχαριού.

1. Σημειώστε τη θέση του κοπτικού άκρου του μαχαριού (B) και των βιδών (A) για την επανατοποθέτηση.
2. Εκπύξτε τον ενεργοποιητή διχτυού/ταινίας, μέχρι οι βίδες (A) να είναι πλήρως προσβάσιμες.
3. Αποσυνδέστε το βύσμα του ενεργοποιητή.
4. Αφαιρέστε τις βίδες στερέωσης (A) από κάθε πλευρά του μαχαριού (B).
5. Αφαιρέστε το μαχαίρι (B).
6. Τοποθετήστε το μαχαίρι (B) στη θέση που ήταν προηγουμένως.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι το μαχαίρι (B) είναι κεντραρισμένο σωστά με το αντιμάχαιρο (E).

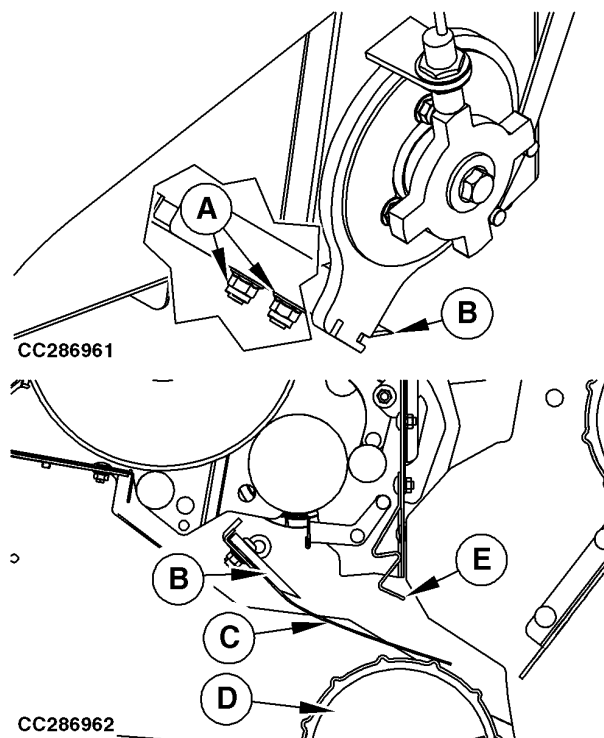
7. Σφίξτε τις βίδες (A) και στις δύο πλευρές.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι ο λαστιχένιος οδηγός διχτυού (C) βρίσκεται πάνω από τον κύλινδρο (D), όπως απεικονίζεται.

8. Συνδέστε ξανά το βύσμα του ενεργοποιητή.
9. Συμπύξτε τον ενεργοποιητή.
10. Ρυθμίστε τη θέση του αντιμάχαιρου. Βλ. Ρύθμιση θέσης αντιμάχαιρου, σε αυτό το τμήμα.

A—Βίδα
B—Μαχαίρι
C—Λαστιχένιος οδηγός διχτυού

D—Ρολό
E—Αντιμάχαιρο



GA87848,0000BF4 -30-03APR19-1/1

TS288 —UN—23AUG88

CC286961 —UN—18JUL16

CC286962 —UN—18JUL16

Ακόνισμα μαχαιριού δεσίματος διχτυού/ταινίας

ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφύγετε τον κίνδυνο τραυματισμού φορώντας γάντια κατά τον χειρισμό του μαχαιριού.

1. Απομακρύνετε τυχόν υπολείμματα από τη λοξόμητη άκρη.
2. Στερεώστε το μαχαίρι σε μέγγενη ή σε πάγκο.
3. Λιμάρετε τη λοξόμητη άκρη διατηρώντας γωνία 25°.
4. Διατηρήστε ίσια την ακονισμένη άκρη, εντός 1 mm (0,04 in.).



E36336 —UN—18DEC91

GA87848,0000BF5 -30-02APR19-1/1

Κατάλογος ρυθμίσεων διάταξης δεσίματος διχτυού

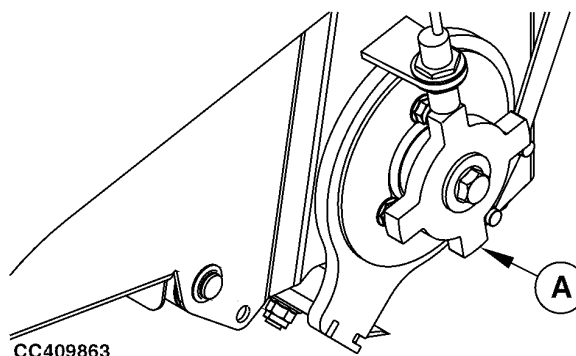
ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην επιτρέπετε σε κανέναν να παραμένει κοντά στο μηχάνημα κατά την εργασία κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα. Να είστε προσεκτικοί κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα, μπορεί να σημειωθεί απροσδόκητη κίνηση.

Κατά την εργασία στο σύστημα δεσίματος, μη στρέψετε τον σταυρό (A) με το χέρι. Μην τραβάτε το δίχτυ και περιστρέψετε τον σταυρό (A) ταυτόχρονα.

Εάν κατά τη λειτουργία στον αγρό παρουσιάζονται προβλήματα στην κοπή ή στο δέσιμο διχτυού, θα πρέπει να γίνουν οι εξής ρυθμίσεις.

Ο κατάλογος που ακολουθεί περιλαμβάνει διάφορους ελέγχους και ρυθμίσεις που εκτελούνται με την εξής σειρά:

1. Ελέγξτε την ευθύτητα του ρολού πιασίματος.
2. Ρυθμίστε τη θέση του αντιμάχαιρου.
3. Ρυθμίστε τα πλαστικά ράουλα.
4. Ρυθμίστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού.
5. Ρυθμίστε τον αισθητήρα τροφοδοσίας διχτυού/ταινίας.



CC409863

A—Σταυρός

CC409863 —UN—06APR20

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν όλοι αυτοί οι έλεγχοι είναι εντάξει, τότε η διάταξη δεσίματος διχτυού έχει ρυθμιστεί σωστά για καλή λειτουργία αγρού.

ga87848,1677761138709 -30-02MAR23-1/1

Κατάλογος ρυθμίσεων διάταξης δεσίματος ταινίας

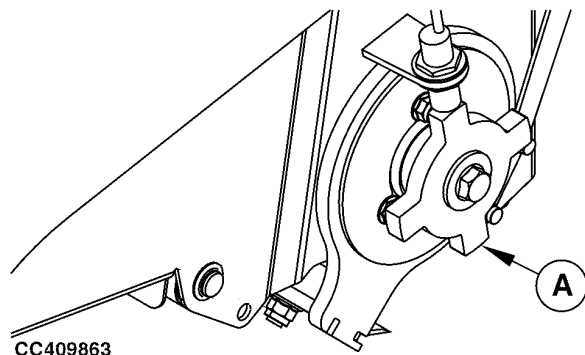
! ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην επιτρέπτε σε κανέναν να παραμένει κοντά στο μηχάνημα κατά την εργασία κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα. Να είστε προσεκτικοί κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα, μπορεί να σημειωθεί απροσδόκητη κίνηση.

Κατά την εργασία στο σύστημα δεσίματος, μη στρέψετε τον σταυρό (A) με το χέρι. Μη τραβάτε την ταινία και περιστρέψετε τον σταυρό (A) ταυτόχρονα.

Εάν κατά τη λειτουργία στον αγρό παρουσιάζονται προβλήματα στην κοπή ή στο δέσιμο της ταινίας, θα πρέπει να γίνουν οι εξής ρυθμίσεις.

Ο κατάλογος που ακολουθεί περιλαμβάνει διάφορους ελέγχους και ρυθμίσεις που εκτελούνται με την εξής σειρά:

1. Ελέγξτε την ευθύτητα του ρολού πιασίματος.
2. Ρυθμίστε τη θέση του αντιμάχαιρου.
3. Ρυθμίστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού.
4. Ρυθμίστε το φρένο του ρολού σπασίματος ταινίας.
5. Ρυθμίστε τον αισθητήρα τροφοδοσίας διχτυού/ταινίας.
6. Ρυθμίστε τους αισθητήρες του εσωτερικού και του εξωτερικού κυλίνδρου σχοινιού δεσίματος ταινίας.



A—Σταυρός

7. Ρύθμιση αισθητήρα ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν όλοι αυτοί οι έλεγχοι είναι εντάξει, τότε η διάταξη δεσίματος ταινίας έχει ρυθμιστεί σωστά για καλή λειτουργία στον αγρό.

ga87848,1677761138637 -30-02MAR23-1/1

CC409863 —UN—06APR20

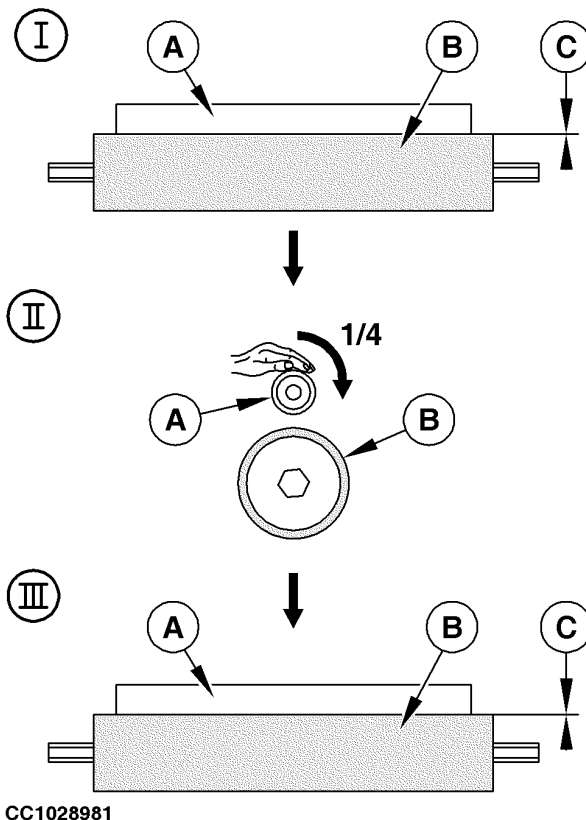
Έλεγχος ευθύτητας ρολού πιασίματος

1. Ανοίξτε το κάλυμμα διχτυού.
2. Βγάλτε τον κύλινδρο διχτυού.
3. Απενεργοποιήστε το φρένο του λαστιχένιου ρολού.
4. Ελέγξτε την επαφή (C) μεταξύ του ρολού πιασίματος (A) και του λαστιχένιου ρολού (B).
5. Περιστρέψτε το ρολό πιασίματος (A) κατά ένα τέταρτο της περιστροφής με το χέρι.
6. Ελέγξτε ξανά την επαφή (C).
7. Τοποθετήστε τον κύλινδρο διχτυού.
8. Ενεργοποίηση φρένου λαστιχένιου ρολού

Εάν τα αποτελέσματα του ελέγχου δεν είναι εντάξει, απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

A—Ρολό πιασίματος
B—Λαστιχένιο ρολό

C—Επαφή



CC1028981

CC1028981 —UN—22DEC06

TL81334,000108D -30-21MAR22-1/1

Ρύθμιση εκτροπέα λαστιχένιου ρολού

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Αν η ρύθμιση είναι εσφαλμένη, ενδέχεται να προκληθούν προβλήματα τροφοδοσίας.

1. Ελέγξτε εάν η απόσταση (D) ανάμεσα στον εκτροπέα κυλίνδρου διχτυού (C) και το λαστιχένιο ρολό (E) είναι εντός των προδιαγραφών.

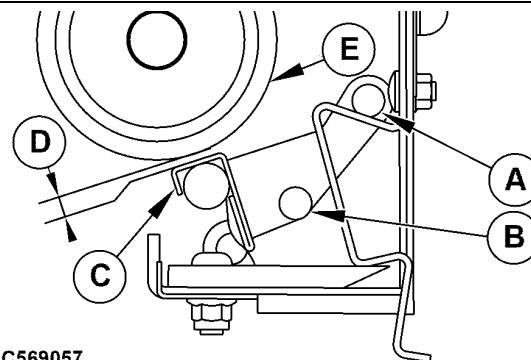
Προδιαγραφές

Εκτροπέας κυλίνδρου
έως λαστιχένιο

ρολό—Απόσταση.....2—4 mm
(3/32—5/32 in)

- Εάν η απόσταση δεν βρίσκεται εντός των προδιαγραφών, περάστε στο επόμενο βήμα, για να ρυθμίσετε τον εκτροπέα ρολού διχτυού.

2. Λασκάρτε τις βίδες (A) και (B) και στις δύο πλευρές.
3. Ανυψώστε τον εκτροπέα λαστιχένιου ρολού (C), μέχρι να ακουμπήσει στο πλαίσιο και στις δύο πλευρές.
4. Σφίξτε τις βίδες (A) και (B) και στις δύο πλευρές και στη συνέχεια περάστε στο βήμα 1.



CC569057

CC569057 —UN—19APR23

A—Βίδα
B—Βίδα
C—Εκτροπέας κυλίνδρου
διχτυού

D—Απόσταση
E—Λαστιχένιο ρολό

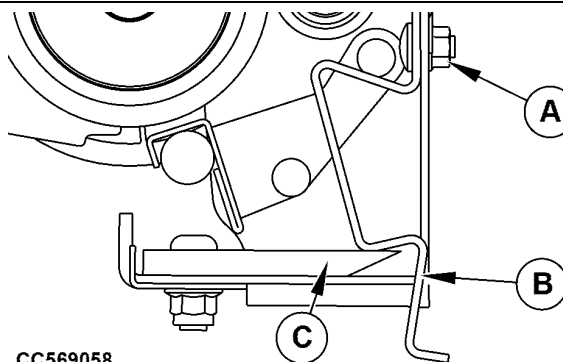
ga87848,1680250235055 -30-31MAR23-1/1

Ρύθμιση θέσης σταθερού μαχαιριού

ΠΡΟΣΟΧΗ: Προς αποφυγή τραυματισμού, φοράτε γάντια κατά την εργασία στο μαχαίρι και το σταθερό μαχαίρι.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Τυχόν λάθος ρύθμιση μπορεί να προκαλέσει προβλήματα στην κοπή του διχτυού.

1. Επεκτείνετε τον ενεργοποιητή διχτυού.
 2. Αποσυνδέστε τον ενεργοποιητή διχτυού.
 3. Λασκάρτε τα παξιμάδια (Α) και στις δύο πλευρές.
 4. Τοποθετήστε το αντιμάχαιρο (Β) στη χαμηλότερη θέση.
 5. Σφίξτε τα παξιμάδια (Α) και στις δύο πλευρές.
 6. Συνδέστε τον ενεργοποιητή διχτυού.
 7. Συμπύξτε τελείως τον ενεργοποιητή διχτυού.
 8. Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει διακόπτης εκκίνησης μεταξύ του μαχαιριού (C) και του αντιμάχαιρου (Β) και στις δύο πλευρές.
- Αν υπάρχει διακόπτης εκκίνησης μόνο στη μία πλευρά, κάντε τις εξής ρυθμίσεις:



CC569058

A—Παξιμάδι
B—Σταθερό μαχαίρι

C—Μαχαίρι

- a. Χαλαρώστε το παξιμάδι (Α) στο πλάι του διακόπτη εκκίνησης για να επιτρέψετε στο αντιμάχαιρο (Β) να μετακινηθεί ελαφρώς προς τα επάνω.
- b. Σφίξτε το παξιμάδι (Α).
- c. Επεκτείνετε τον ενεργοποιητή διχτυού.
- d. Συμπύξτε τελείως τον ενεργοποιητή διχτυού.
- e. Συνεχίστε με το βήμα 8.

t181334,1687248688339 -30-20JUN23-1/1

CC569058 —UN—14MAR23

Ρύθμιση πλαστικών ράουλων

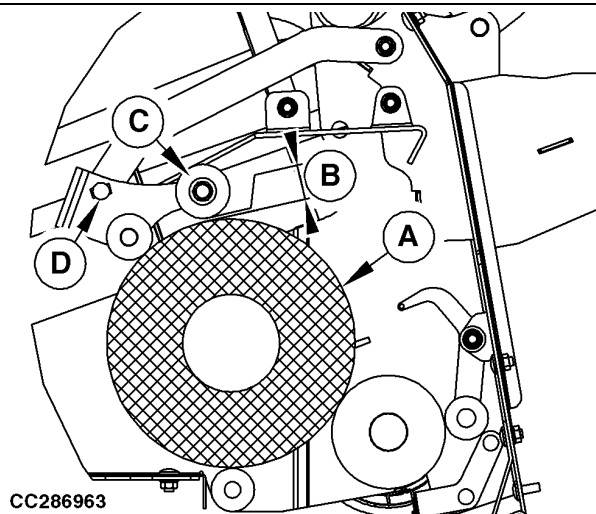
1. Τοποθετήστε ένα γεμάτο ρολό διχτυού (Α) κάτω από το πλαστικό ράουλο (C), όπως φαίνεται στο σχήμα. Βλέπε Τοποθέτηση ρολού διχτυού στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού.
2. Βεβαιωθείτε ότι το διάκενο (Β) ανάμεσα στο ρολό διχτυού (Α) και στα πλαστικά ράουλα (C) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Ρολό διχτυού
προς πλαστικά
ράουλα—Διάκενο..... 2–4 mm
(1/16—5/32 in)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Τα πλαστικά ράουλα (C) δεν πρέπει να έρχονται σε επαφή με το ρολό διχτυού (Α). Το προβλεπόμενο διάκενο (Β) αφορά γεμάτο ρολό διχτυού.

3. Εάν απαιτείται, περάστε στο επόμενο βήμα για τη ρύθμιση των πλαστικών ράουλων.
4. Λασκάρτε τη βίδα (D) και στις δύο πλευρές.
5. Ρυθμίστε το πλαστικό ράουλο (C), για να επιτευχθεί το διάκενο (Β).



CC286963

A—Ρολό διχτυού
B—Διάκενο

C—Πλαστικό ράουλο
D—Βίδα

6. Σφίξτε τη βίδα (D) και στις δύο πλευρές.

NB02380,00001A2 -30-11OCT16-1/1

CC286963 —UN—02SEP16

Ρύθμιση φρένου διάταξης δεσίματος

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο εργαλείο ή κλειδί στον άξονα με τον κινητήρα του τρακτέρ σε λειτουργία. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ, βγάλτε το κλειδί και περιμένετε να ακινητοποιηθούν τα κινούμενα μέρη. Μόλις ολοκληρώσετε τις εργασίες, αφαιρείτε πάντοτε το εργαλείο από τον άξονα.

Μην επιτρέπεται να παραμένουν άτομα κοντά στο μηχάνημα, όταν εκτελείτε σέρβις κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα.

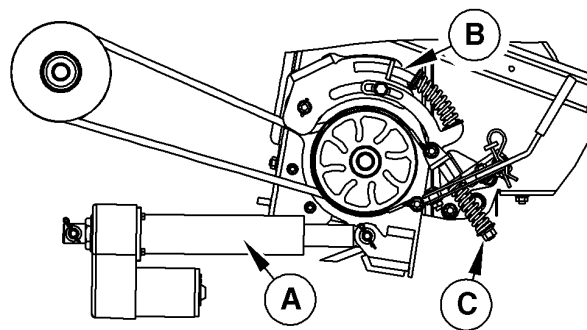
ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Προτού ρυθμίσετε το φρένο της διάταξης δεσίματος, βεβαιωθείτε ότι: Η θέση του αντιμάχαιρου έχει ρυθμιστεί σωστά. Βλ. Ρύθμιση θέσης αντιμάχαιρου, σε αυτό το τμήμα.

1. Ελέγξτε τη ροπή αντίστασης (φάση τροφοδοσίας) ως εξής:
 - a. Εκπνύστε τον ενεργοποιητή (A) από την οθόνη, για να απελευθερωθεί ο στρόφαλος φρένου (B) (ενεργοποιητής στη μεσαία θέση).
 - b. Αποσυνδέστε τον ενεργοποιητή (A).
 - c. Στην αριστερή πλευρά του μηχανήματος, περιστρέψτε τη βίδα (D) δεξιόστροφα, για να ελέγξετε εάν η ροπή αντίστασης είναι εντός των προδιαγραφών:

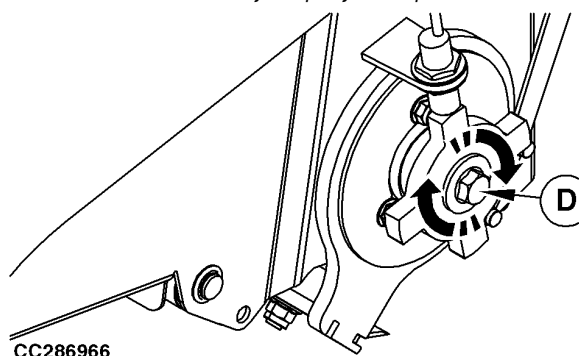
Προδιαγραφές

Φρένο διάταξης
δεσίματος—Ροπή
σύσφιξης..... 12—18 N m
(9—13 lb·ft)

- Εάν η ροπή αντίστασης είναι εντός των προδιαγραφών, συνδέστε τον ενεργοποιητή (A) και περάστε στο βήμα 2.



Απεικονίζεται η δεξιά πλευρά



Απεικονίζεται η αριστερή πλευρά

A—Ενεργοποιητής
B—Μανιβέλα φρένου

C—Βίδα
D—Βίδα

- Εάν η ροπή αντίστασης δεν είναι εντός των προδιαγραφών, σφίξτε τη βίδα (C), για να αυξήσετε τη ροπή, ή λασκάρτε την, για να μειώσετε τη ροπή, και συνεχίστε από το βήμα c.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1679573373165 -30-24MAR23-1/4

2. Ελέγξτε τη ροπή αντίστασης (φάση κοπής) ως εξής:

- Συμπύψτε πλήρως τον ενεργοποιητή (A) από την οθόνη.
- Αποσυνδέστε τον ενεργοποιητή (A).
- Στην αριστερή πλευρά του μηχανήματος, περιστρέψτε τη βίδα (C) δεξιόστροφα, για να ελέγξετε εάν η ροπή αντίστασης είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Φρένο διάταξης

δεσίματος—Ροπή

σύσφιξης..... 50—60 N m
(37—44 lb-ft)

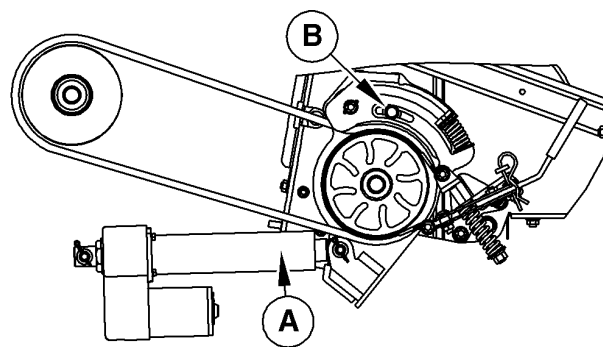
- Εάν η ροπή αντίστασης είναι εντός των προδιαγραφών, συνδέστε τον ενεργοποιητή (A) και περάστε στο βήμα 3.
- Εάν η ροπή αντίστασης δεν είναι εντός των προδιαγραφών, περάστε στο επόμενο βήμα.

d. Αφαιρέστε τη βίδα (B).

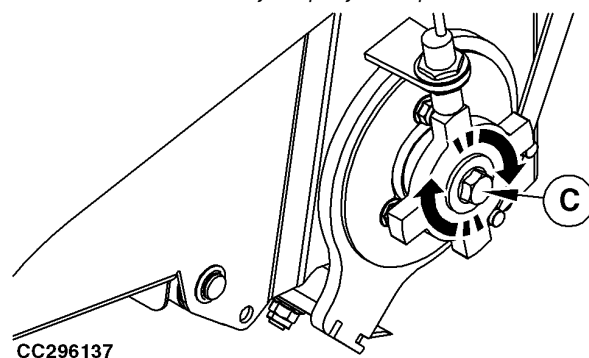
e. Συνδέστε τον ενεργοποιητή (A).

A—Ενεργοποιητής
B—Βίδα

C—Βίδα



Απεικονίζεται η δεξιά πλευρά



Απεικονίζεται η αριστερή πλευρά

ga87848,1679573373165 -30-24MAR23-2/4

CC286967—UN—20JUL16

CC296137—UN—07OCT16

- Εκπύψτε εντελώς τον ενεργοποιητή (C) από την οθόνη.
- Προσθέστε ροδέλες στη μανιβέλα του φρένου (A), για να αυξήσετε τη ροπή, ή αφαιρέστε ροδέλες, για να τη μειώσετε.
- Συμπύψτε πλήρως τον ενεργοποιητή (A) από την οθόνη.
- Στην αριστερή πλευρά του μηχανήματος, περιστρέψτε τη βίδα (C) δεξιόστροφα, για να ελέγξετε εάν η ροπή αντίστασης είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Φρένο διάταξης

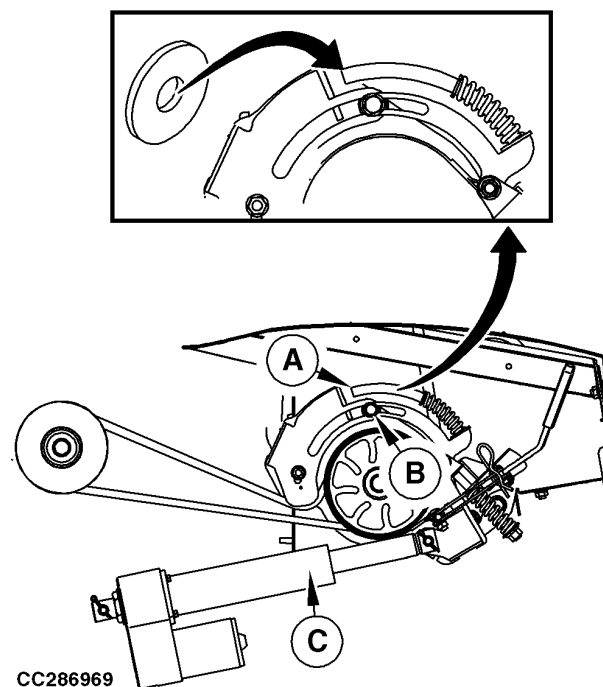
δεσίματος—Ροπή

σύσφιξης..... 50—60 N m
(37—44 lb-ft)

- Αν η ροπή αντίστασης δεν είναι εντός των προδιαγραφών, προσθέστε ή αφαιρέστε ροδέλες. Μεταβείτε στο βήμα 2e.
- Εάν η ροπή αντίστασης είναι εντός των προδιαγραφών, περάστε στο επόμενο βήμα.

A—Μανιβέλα φρένου
B—Βίδα

C—Ενεργοποιητής



Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1679573373165 -30-24MAR23-3/4

CC286969—UN—05SEP16

3. Ρυθμίστε τη ροπή αντίστασης (φάση εισαγωγής) ως εξής:

- Εκπύξτε τον ενεργοποιητή (A) από την οθόνη, για να απελευθερωθεί ο στρόφαλος φρένου (B) (ενεργοποιητής στη μεσαία θέση).
- Τοποθετήστε τη βίδα (C) και σφίξτε τη στην προβλεπόμενη απόσταση (D).

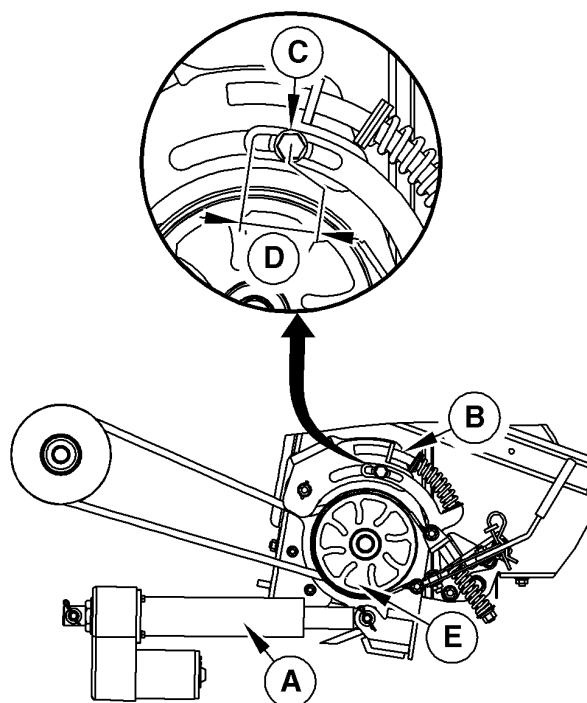
Προδιαγραφές

Βίδα Μανιβέλας
φρένου—Απόσταση..... 15-19 mm
(5/8—3/4 in)

- Συμπτύξτε τον ενεργοποιητή (A) από την οθόνη.

A—Ενεργοποιητής
B—Μανιβέλα φρένου
C—Βίδα

D—Απόσταση
E—Τροχαλία



CC286968

ga87848,1679573373165 -30-24MAR23-4/4

CC286968 —UN—02SEP16

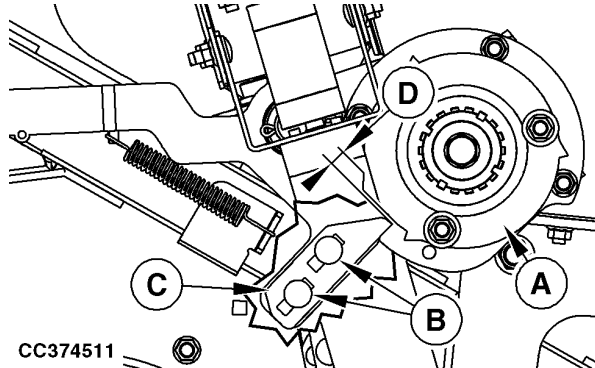
Ρύθμιση φρένου ρολού σπασίματος ταινίας

- Εκπύξτε τελείως τον ενεργοποιητή διχτυού από την οθόνη.
- Ελέγξτε αν η απόσταση (D) μεταξύ του πλήκτρου (C) και του τροχού φρένου είναι εντός των προδιαγραφών.

Προδιαγραφές

Πλήκτρο έως
φρένο—Απόσταση..... 0 mm
0 in.

- Αν χρειάζεται, ρυθμίστε την απόσταση (D).
 - Λασκάρτε τις βίδες (B).
 - Μετακινήστε το πλήκτρο (C) προς τα εμπρός ή προς τα πίσω στην προβλεπόμενη απόσταση (D).
 - Σφίξτε τη βίδα (B).
- Κλείστε τη δεξιά πλαϊνή πόρτα.



CC374511

A—Ρολό σπασίματος ταινίας
B—Βίδα

C—Πλήκτρο
D—Απόσταση

GA87848,0000E5E -30-07APR20-1/1

CC374511 —UN—02APR19

Αφαίρεση υλικών δεσίματος τυλιγμένων γύρω από κυλίνδρους τροφοδοσίας

⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Αποφεύγετε τυχόν τραυματισμούς από μάγκωμα στους περιστρεφόμενους κυλίνδρους. Πριν από το σέρβις, αποσυμπλέξτε τον δυναμοδότη και σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ.

Αν τα υλικά δεσίματος τυλίγονται γύρω από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας:

1. Αφήστε το φρένο της διάταξης δεσίματος. Βλ. Χειρισμός φρένου διάταξης δεσίματος, στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
2. Ανοίξτε το κάλυμμα της διάταξης δεσίματος και βάλτε τον μηχανισμό ασφαλείας στη θέση ασφάλισης.
3. Μαζέψτε την ελεύθερη άκρη του υλικού δεσίματος.
4. Κόψτε το υλικό δεσίματος.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην κόβετε το υλικό δεσίματος από το λαστιχένιο ρολό. Τυχόν τομές στην επικάλυψη του λαστιχένιου ρολού μπορεί να προκαλέσουν συχνότερο τύλιγμα υλικών γύρω από τους κυλίνδρους και να χρειαστεί αντικατάσταση του ρολού.

5. Τραβήξτε το τυλιγμένο υλικό δεσίματος περιστρέφοντας τους κυλίνδρους τροφοδοσίας στην αντίθετη κατεύθυνση.
6. Σκουπίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας και ελέγξτε για τυχόν κολλώδη υλικά. Αν χρειάζεται, πλύνετε το λαστιχένιο κύλινδρο με σαπούνι και νερό.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Ποτέ μη χρησιμοποιείτε ποτέ διαλυτικά για τον καθαρισμό του λαστιχένιου ρολού και μην απλώνετε πάνω του τάλκη.



Δίχτυ τυλιγμένο γύρω από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας



Δίχτυ τυλιγμένο γύρω από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας

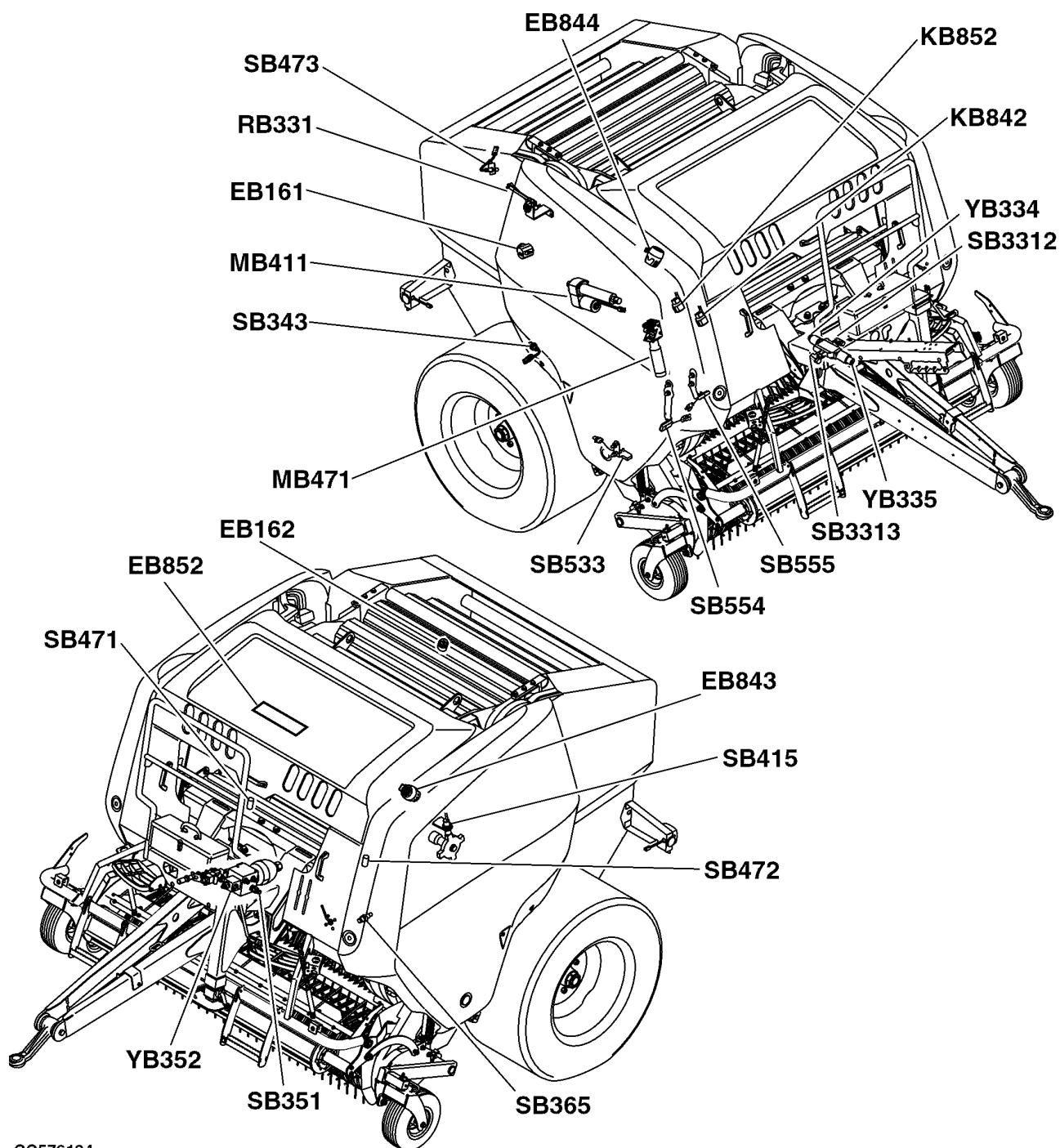
7. Περάστε το υλικό δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας. Βλ. Πέρασμα δικτυού μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας ή Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

ga87848, 1682080031401 -30-02MAY23-1/1

CC1029099 —UN—22DEC06

CC1029103 —UN—22DEC06

Εντοπισμός ηλεκτρικών εξαρτημάτων του μηχανήματος



CC576124

CC576124—UN—28APR23

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682506417772 -30-26APR23-1/2

EB161—Βιντεοκάμερα	MB471—Ενεργοποιητής δεσίματος ταινίας	SB415—Αισθητήρας τροφοδοσίας διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας	SB555—Αισθητήρας για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2
EB162—Κάμερα ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα	RB331—Ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας	SB471—Αισθητήρας εσωτερικού κυλίνδρου σχοινιού	YB334—Ηλεκτρομαγνήτης 1 αυτόματης πίσω πόρτας
EB843—Φως αριστερής θύρας	SB351—Αισθητήρας πίεσης πυκνότητας	SB472—Αισθητήρας εξωτερικού κυλίνδρου σχοινιού	YB335—Ηλεκτρομαγνήτης 2 αυτόματης πίσω πόρτας
EB844—Φως δεξιάς θύρας	SB365—Αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού	SB473—Αισθητήρας ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα	YB352—Αναλογική ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας
EB852—Φως διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας	SB312—Αισθητήρας πίεσης T αυτόματης πίσω πόρτας	SB533—Αισθητήρας μηχανισμού πτώσης δαπέδου	
KB842—Ρελέ φωτών πλευρικών πορτών	SB313—Αισθητήρας πίεσης P αυτόματης πίσω πόρτας	SB554—Αισθητήρας για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1	
KB852—Ρελέ φωτός διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας	SB343—Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος		
MB411—Ενεργοποιητής διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας			

ga87848,1682506417772 -30-26APR23-2/2

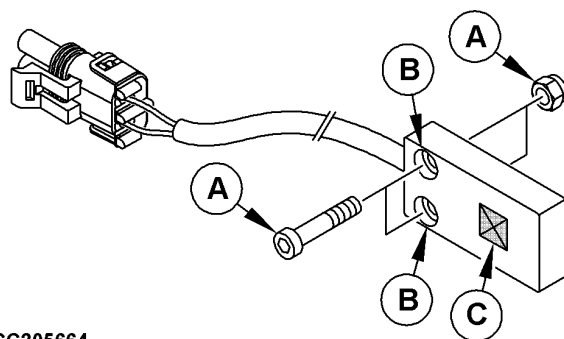
Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα

Για να διασφαλίσετε τη σωστή ανίχνευση του στόχου από τον αισθητήρα, βεβαιωθείτε ότι η περιοχή ανίχνευσης αισθητήρα (C) είναι σωστά προσανατολισμένη προς το στόχο. Η περιοχή ανίχνευσης αισθητήρα (C) βρίσκεται μόνο στην ίδια πλευρά με τις δύο μετωπικές οπές (B).

Αν έχει αντικατασταθεί ο αισθητήρας ή έχουν αφαιρεθούν οι κεφαλοφόρες βίδες (A), σφίξτε τις κεφαλοφόρες βίδες (A) με την προβλεπόμενη ροπή:

Προδιαγραφές

Κεφαλοφόρες
βίδες—Ροπή..... 1,2—1,8 N m
(0,9—1,3 lb.-ft.)



CC205664

A—Κεφαλοφόρος βίδα
B—Μετωπική οπή

C—Περιοχή ανίχνευσης
αισθητήρα

CC205664 —UN—10OCT13

NB02380,0000417 -30-24MAY17-1/1

Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365 (εάν υπάρχει)

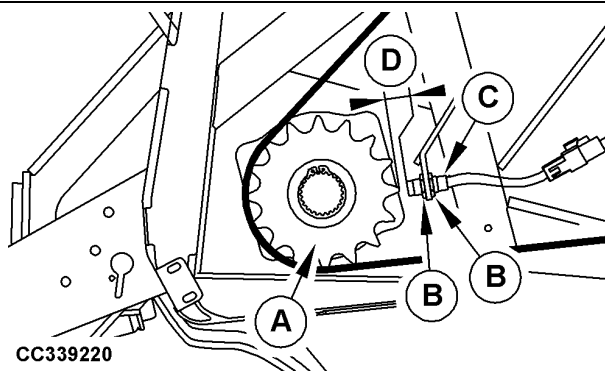
ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο εργαλείο ή κλειδί στον άξονα με τον κινητήρα του τρακτέρ σε λειτουργία. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ, βγάλτε το κλειδί και περιμένετε να ακινητοποιηθούν τα κινούμενα μέρη. Μόλις ολοκληρώσετε τις εργασίες, αφαιρείτε πάντοτε το εργαλείο από τον άξονα.

1. Περιστρέψτε χειροκίνητα το μηχάνημα έτσι ώστε το γρανάζι (A) να είναι τοποθετημένο όπως απεικονίζεται. Βλ. Ασφαλές σέρβις μηχανήματος στο τμήμα Ασφάλεια.
2. Ελέγξτε εάν η απόσταση (D) είναι εντός των προδιαγραφών.
3. Εάν απαιτείται, περάστε στο επόμενο βήμα, για να ρυθμίσετε την απόσταση (D).
4. Λασκάρτε τα κόντρα παξιμάδια (B) και μετακινήστε τον αισθητήρα (C), για να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (D) μεταξύ του αισθητήρα (C) και του γραναζιού (A).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας ταχύτητας
περιστροφής
χορτοδετικού προς
γρανάζι—Απόσταση..... 1,5-2,5 mm
(1/16—3/32 in)

5. Ελέγξτε αν ο κεντρικός άξονας του αισθητήρα (C) είναι ευθυγραμμισμένος με τον κεντρικό άξονα του γραναζιού (A).



A—Γρανάζι
B—Ασφαλιστικά παξιμάδια
C—Αισθητήρας
D—Απόσταση

6. Σφίξτε τα κόντρα παξιμάδια (B) με την προβλεπόμενη ροπή.

Προδιαγραφές

Ασφαλιστικά παξιμάδια
αισθητήρα—Ροπή
σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb t)

7. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

ga87848,1682080244214 -30-21APR23-1/1

Ρύθμιση αισθητήρα τροφοδοσίας διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας SB415

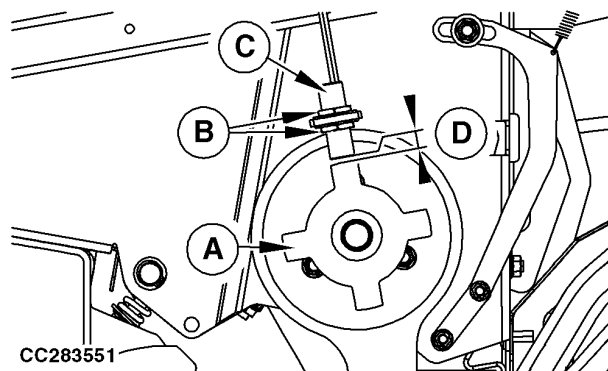
ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο εργαλείο ή κλειδί στον άξονα με τον κινητήρα του τρακτέρ σε λειτουργία. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ, βγάλτε το κλειδί και περιμένετε να ακινητοποιηθούν τα κινούμενα μέρη. Μόλις ολοκληρώσετε τις εργασίες, αφαιρείτε πάντοτε το εργαλείο από τον άξονα.

Μην επιτρέπεται να παραμένουν άτομα κοντά στο μηχάνημα όταν εκτελείτε σέρβις κοντά σε περιστρεφόμενα εξαρτήματα.

1. Αφήστε το φρένο της διάταξης δεσίματος. Βλ. Χειρισμός φρένου διάταξης δεσίματος, στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
2. Περιστρέψτε τον δίσκο (Α) με το χέρι στη θέση που απεικονίζεται.
3. Ελέγξτε εάν η απόσταση (D) είναι εντός των προδιαγραφών.
4. Εάν απαιτείται, περάστε στο επόμενο βήμα, για να ρυθμίσετε την απόσταση (D).
5. Λασκάρτε τα ασφαλιστικά παξιμάδια (B) και μετακινήστε τον αισθητήρα (C), για να επιτύχετε την προβλεπόμενη απόσταση (D) μεταξύ του δίσκου (Α) και του αισθητήρα (C).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας τροφοδοσίας
διχτυού/ταινίας έως τον
δίσκο—Απόσταση..... 1,5-2,5 mm
(1/16—3/32 in)



A—Δίσκος
B—Ασφαλιστικό παξιμάδι
αισθητήρα

C—Αισθητήρας
D—Απόσταση

6. Σφίξτε τα κόντρα παξιμάδια (B) με την προβλεπόμενη ροπή.

Προδιαγραφές

Κόντρα παξιμάδι
αισθητήρα—Ροπή
σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb t)

7. Ενεργοποιήστε το φρένο διάταξης δεσίματος. Βλ. Χειρισμός φρένου διάταξης δεσίματος, στο τμήμα Χειρισμός του χορτοδετικού—Γενικές οδηγίες.
8. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

ga87848,1682080325234 -30-21APR23-1/1

Ρύθμιση αισθητήρα εσωτερικού κυλίνδρου ταινίας δεσίματος μεμβράνης SB471

1. Κατεβάστε τον βραχίονα πίεσης ταινίας.
2. Βγάλτε το ρολό ταινίας.
3. Αποσυνδέστε τον αισθητήρα (B).
4. Συμπιέξτε τους κυλίνδρους μεμβράνης από την οθόνη, έως ότου το υποστήριγμα κυλίνδρου (F) έλθει σε επαφή με το λαστιχένιο στοπ (C).
5. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (E) είναι εντός των προδιαγραφών:

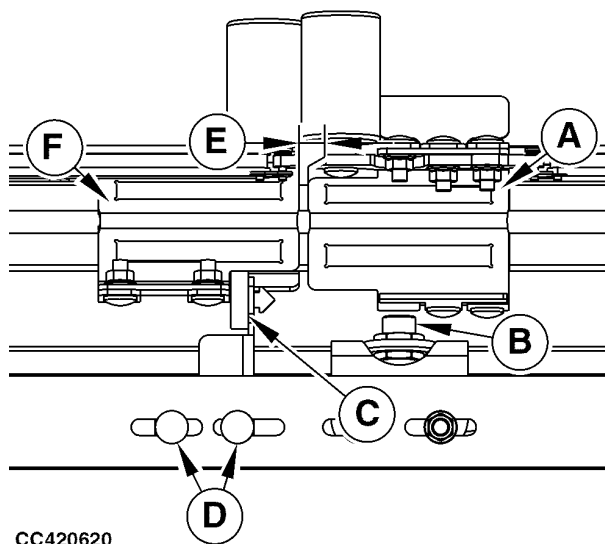
Προδιαγραφές

Υποστήριγμα κυλίνδρου
έως υποστήριγμα
κυλίνδρου—Απόσταση..... 5 mm
(3/16 in)

- Αν είναι εντάξει: Συνεχίστε με το βήμα 7.
- Αν δεν είναι εντάξει: Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

6. Ρυθμίστε το λαστιχένιο στοπ:

- a. Λασκάρετε τις βίδες (D).
- b. Συμπιέξτε ή εκπιέξτε τον κύλινδρο ταινίας από την οθόνη, μέχρι να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (E).
- c. Μετακινήστε το λαστιχένιο στοπ (C) ώστε να έρθει σε επαφή με το υποστήριγμα κυλίνδρου (δεξιά πλευρά) (F).



CC420620

A—Υποστήριγμα κυλίνδρου
(αριστερή πλευρά)
B—Αισθητήρας
C—Λαστιχένιο στοπ

D—Βίδα
E—Απόσταση
F—Υποστήριγμα κυλίνδρου
(δεξιά πλευρά)

- d. Σφίξτε τις βίδες (D).

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

TL81334,0001093 -30-19MAY22-1/2

CC420620 —UN—12NOV20

7. Βεβαιωθείτε ότι το άκρο του αισθητήρα (G) και το άκρο του στόχου (B) είναι ευθυγραμμισμένα, όπως απεικονίζεται (απόσταση (H)).

Προδιαγραφές

Άκρο αισθητήρα
έως άκρο
στόχου—Απόσταση..... 3 mm
(1/8 in)

- Αν είναι εντάξει: Συνεχίστε με το βήμα 9.
- Αν δεν είναι εντάξει: Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

8. Ρυθμίστε τον αισθητήρα:

- Λασκάρετε το παξιμάδι (D).
- Μετακινήστε τον αισθητήρα (G), έτσι ώστε η απόσταση (H) να είναι εντός των προδιαγραφών.
- Σφίξτε το παξιμάδι (D).

9. Ελέγξτε ότι η απόσταση (C) είναι της εξής προδιαγραφής:

Προδιαγραφές

Αισθητήρας έως κεφαλή
βίδας—Απόσταση..... 1,5—2,5 mm
(1/16—3/32)

- Αν είναι εντάξει: Ο αισθητήρας ρυθμίστηκε.
- Αν δεν είναι εντάξει: Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

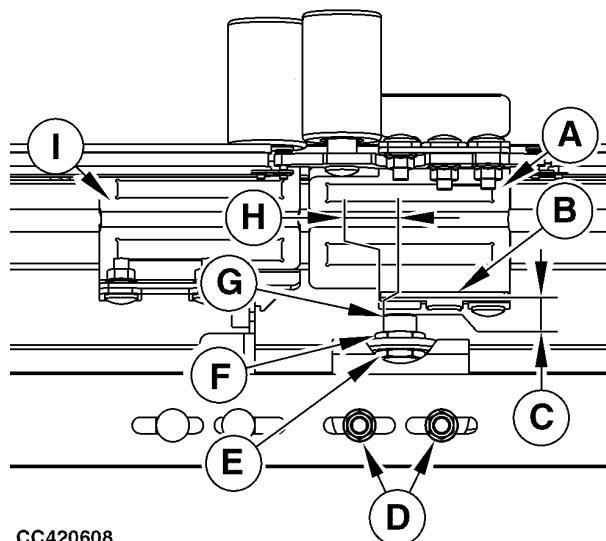
10. Ρυθμίστε την απόσταση (C):

- Η απόσταση (C) είναι μικρότερη από την προβλεπόμενη:
- Λασκάρετε το παξιμάδι (F).
 - Μετακινήστε τον αισθητήρα (G) στην προβλεπόμενη απόσταση (C).
 - Σφίξτε το παξιμάδι (E) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

Ασφαλιστικά παξιμάδια
αισθητήρα—Ροπή
σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb·ft)

- Η απόσταση (C) είναι μεγαλύτερη από την προβλεπόμενη:



CC420608

A—Υποστήριγμα κυλίνδρου
(αριστερή πλευρά)
B—Στόχος
C—Απόσταση
D—Παξιμάδι
E—Παξιμάδι

F—Παξιμάδι
G—Αισθητήρας
H—Απόσταση
I—Υποστήριγμα κυλίνδρου
(δεξιά πλευρά)

- Λασκάρετε το παξιμάδι (E).
- Μετακινήστε τον αισθητήρα (G) στην προβλεπόμενη απόσταση (C).
- Σφίξτε το παξιμάδι (F) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

Ασφαλιστικά παξιμάδια
αισθητήρα—Ροπή
σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb·ft)

11. Συνδέστε τον αισθητήρα (G).

TL81334,0001093 -30-19MAY22-2/2

Ρύθμιση αισθητήρα εξωτερικού κυλίνδρου σχοινιού δεσμάτος ταινίας SB472

1. Ανοίξτε την αριστερή πλαϊνή πόρτα.
2. Εκπύξτε μέχρι τέρμα το υποστήριγμα του κυλίνδρου σχοινιού (F) από την οθόνη.
3. Αποσυνδέστε τον αισθητήρα (D).
4. Ελέγξτε ότι η απόσταση (E) είναι εντός της ακόλουθης προδιαγραφής.

Προδιαγραφές

Αισθητήρας στοπ
εξωτερικού κυλίνδρου
σχοινιού έως
στόχο—Απόσταση.....1,5—2,5 mm
(1/16—3/32 in.)

5. Ρυθμίστε την απόσταση (E), όπως απαιτείται:

- Η απόσταση (E) είναι μικρότερη από την προβλεπόμενη:

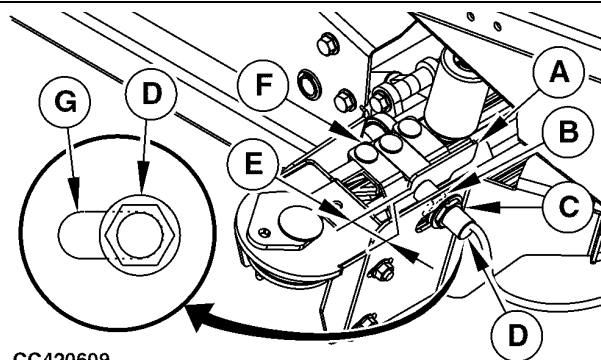
1. Λασκάρετε το παξιμάδι (B).
2. Μετακινήστε τον αισθητήρα (D) στην προβλεπόμενη απόσταση (E).
3. Βιδώστε το παξιμάδι (C).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο αισθητήρας πρέπει να είναι μπορεί να κινείται πλευρικά.

- Η απόσταση (E) είναι μεγαλύτερη από την προβλεπόμενη:

1. Λασκάρετε το παξιμάδι (C).
2. Μετακινήστε τον αισθητήρα (D) στην προβλεπόμενη απόσταση (E).
3. Βιδώστε το παξιμάδι (B).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο αισθητήρας πρέπει να είναι μπορεί να κινείται πλευρικά.



CC420609

A—Στόχος
B—Παξιμάδι
C—Παξιμάδι
D—Αισθητήρας

E—Απόσταση
F—Υποστήριγμα κυλίνδρου
σχοινιού
G—Οπή με εγκοπές

6. Μετακινήστε τον αισθητήρα (D) ώστε να έρθει σε επαφή με την οπή με εγκοπές από τη μεριά του μηχανήματος (G), όπως απεικονίζεται.
7. Σφίξτε τα παξιμάδια (B) και (C) με την προβλεπόμενη ροπή.

Προδιαγραφές

Ασφαλιστικά παξιμάδια
αισθητήρα—Ροπή
σύσφιξης.....23 N·m
(17 lb·ft.)

8. Συνδέστε τον αισθητήρα (D).

GA87848,0000FB5 -30-18NOV20-1/1

Ρύθμιση αισθητήρα ύπαρξης ταινίας δεσίματος στο δέμα SB473

1. Ανοίξτε τη δεξιά πλαϊνή θύρα.
2. Ελέγξτε ότι η απόσταση (F) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Κεφαλή αισθητήρα στο
στήριγμα—Απόσταση..... 30 mm
(1-1/8 in)

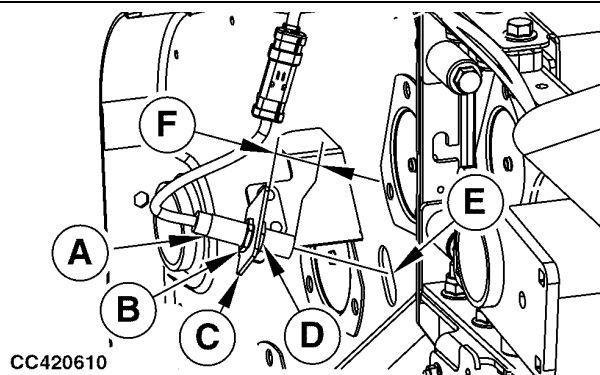
3. Ρυθμίστε την απόσταση (F), όπως απαιτείται:

- Η απόσταση (F) είναι μικρότερη από την προβλεπόμενη:
1. Λασκάρετε το παξιμάδι (B).
 2. Μετακινήστε τον αισθητήρα (A) στην προβλεπόμενη απόσταση (F).
 3. Σφίξτε το παξιμάδι (D) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.

Προδιαγραφές

Ασφαλιστικά παξιμάδια
αισθητήρα—Ροπή
σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb·ft)

- Η απόσταση (F) είναι μεγαλύτερη από την προβλεπόμενη:
1. Λασκάρετε το παξιμάδι (D).
 2. Μετακινήστε τον αισθητήρα (A) στην προβλεπόμενη απόσταση (F).
 3. Σφίξτε το παξιμάδι (B) με την προβλεπόμενη ροπή σύσφιξης.



A—Αισθητήρας
B—Βίδα
C—Στήριγμα

D—Βίδα
E—Στόχος
F—Απόσταση

Προδιαγραφές

Ασφαλιστικά παξιμάδια
αισθητήρα—Ροπή
σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb·ft)

4. Βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας (A) είναι ευθυγραμμισμένος με τον στόχο (E). Αντικαταστήστε το στήριγμα, αν χρειάζεται.
5. Ελέγξτε τη σωστή λειτουργία του αισθητήρα. Βλ. Έλεγχος του αισθητήρα ύπαρξης μεμβράνης στο δέμα SB473, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

TL81334,0001095 -30-21MAR22-1/1

Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου SB533

Για να ρυθμίσετε τον αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου (A), ενεργήστε ως εξής:

1. Ανυψώστε μέχρι το τέρμα το μηχανισμό πτώσης δαπέδου. Βλέπε Απόφραξη συλλέκτη στην ενότητα Λειτουργία της εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας (C) είναι τοποθετημένος σωστά. Βλέπε Καθορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα σε αυτήν την ενότητα.
4. Ελέγξτε εάν η απόσταση (D) είναι εντός των προδιαγραφών.
5. Εάν απαιτείται, περάστε στο επόμενο βήμα, για να ρυθμίσετε την απόσταση (D).
6. Λασκάρτε τις κεφαλοφόρες βίδες (A).
7. Τοποθετήστε και κρατήστε σταθερό το στόχο (B), προκειμένου να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (D) ανάμεσα στον αισθητήρα (C) και στο στόχο (B).

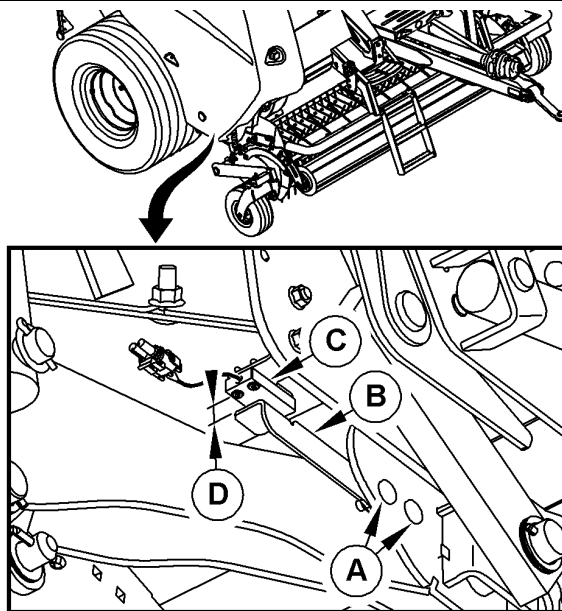
Προδιαγραφές

Αισθητήρας μηχανισμού

πτώσης δαπέδου προς

στόχο—Απόσταση..... 0,5–2 mm
(1/32—3/32 in)

8. Σφίξτε ξανά τις κεφαλοφόρες βίδες (A).



CC205233

A—Βίδα εξαγωνικής κεφαλής
B—Στόχος

C—Αισθητήρας μηχανισμού
πτώσης δαπέδου
D—Απόσταση

9. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Ανατρέξτε στο θέμα Έλεγχος αισθητήρων και διακοπών στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

GA87848,0000582 -30-19FEB18-1/1

CC205233 —UN—10OCT13

Ρύθμιση αισθητήρων μαχαιριών κόπτη SB554 και SB555

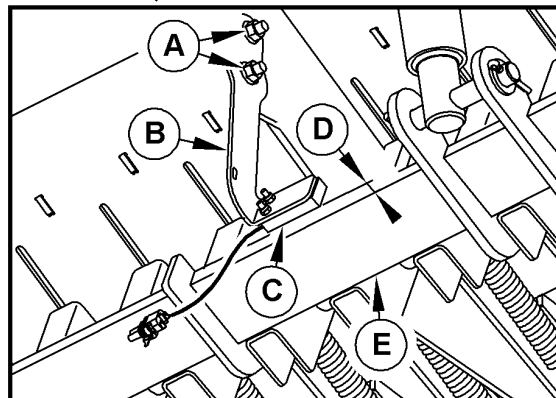
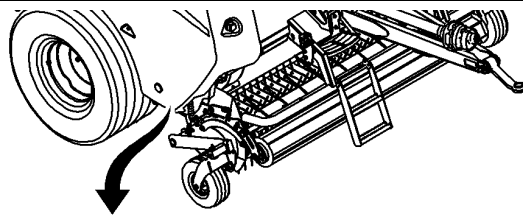
**Αισθητήρας για το 1ο σετ μαχαιριών προκόφτη
(χορτοδετικό με προκόφτη, 13 ή 25 μαχαίρια):**

1. Οπλίστε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Κλείστε τις βαλβίδες απομόνωσης μαχαιριών προκόφτη. Βλέπε Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη σε αυτήν την ενότητα.
4. Βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας (C) είναι τοποθετημένος σωστά. Βλέπε Καθορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα σε αυτήν την ενότητα.
5. Λασκάρτε τις βίδες εξαγ. κεφαλής (A).
6. Τοποθετήστε και κρατήστε σταθερό το στήριγμα (B), προκειμένου να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (D) ανάμεσα στον αισθητήρα (C) και τη ράβδο (E).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας από
ράβδο—Απόσταση.....0,5—2 mm
(1/32—3/32 in)

7. Σφίξτε ξανά τις κεφαλοφόρες βίδες (A).
8. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Έλεγχος αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC205234

1ο σετ μαχαιριών κόπτη με 13 μαχαίρια

A—Βίδα εξαγ. κεφαλής
B—Στήριγμα αισθητήρα
C—Αισθητήρας κυλίνδρου
μαχαιριού κόπτη (σετ 1)

D—Απόσταση
E—Ράβδος επιλογής
κυλίνδρων μαχαιριών
κόπτη

CC205234 —UN—10OCT13

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682412164764 -30-25APR23-1/2

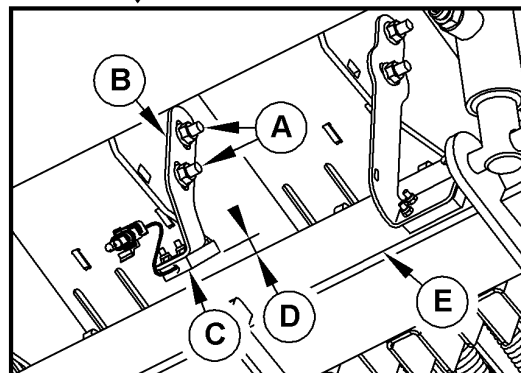
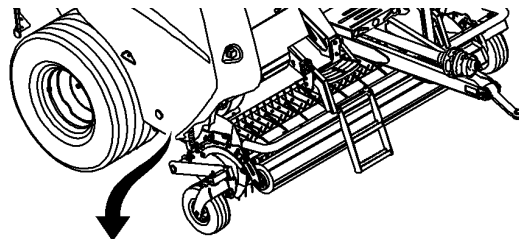
Αισθητήρας για το 2ο σετ μαχαιριών προκόφτη (χορτοδετικό με προκόφτη, μόνο 25 μαχαίρια):

1. Οπλίστε τους κυλίνδρους μαχαιριών κόπτη. Βλ. Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη, στο τμήμα Λειτουργία εφαρμογής χορτοδετικού.
2. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ, επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση PARK, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
3. Κλείστε τις βαλβίδες απομόνωσης μαχαιριών προκόφτη. Βλέπε Αντικατάσταση μαχαιριών προκόφτη σε αυτήν την ενότητα.
4. Βεβαιωθείτε ότι ο αισθητήρας (C) είναι τοποθετημένος σωστά. Βλέπε Καθορισμός περιοχής ανίχνευσης αισθητήρα σε αυτήν την ενότητα.
5. Λασκάρτε τις βίδες εξαγ. κεφαλής (A).
6. Τοποθετήστε και κρατήστε σταθερό το στήριγμα αισθητήρα (B), προκειμένου να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (D) ανάμεσα στον αισθητήρα (C) και το σωλήνα (E).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας από
σωλήνα—Απόσταση.....0,5—2 mm
(1/32—3/32 in)

7. Σφίξτε ξανά τις κεφαλοφόρες βίδες (A).
8. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.



CC205235

2ο σετ μαχαιριών κόπτη με 25 μαχαίρια

A—Βίδα εξαγ. κεφαλής
B—Στήριγμα αισθητήρα
C—Αισθητήρας κυλίνδρου
μαχαιριού κόπτη (σετ 2)

D—Απόσταση
E—Σωλήνας επιλογής
κυλίνδρων μαχαιριών
κόπτη

CC205235 —UN—10OCT13

ga87848,1682412164764 -30-25APR23-2/2

Ρύθμιση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος SB343

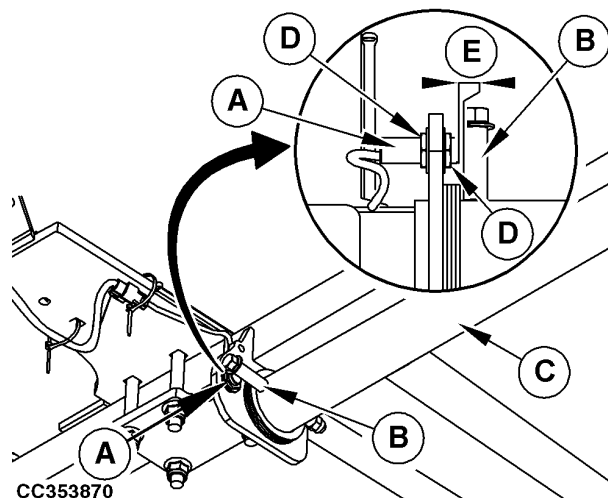
ΠΡΟΣΟΧΗ: Μη χρησιμοποιείτε ποτέ κάποιο εργαλείο ή κλειδί στον άξονα με τον κινητήρα του τρακτέρ σε λειτουργία. Σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ, βγάλτε το κλειδί και περιμένετε να ακινητοποιηθούν τα κινούμενα μέρη. Μόλις ολοκληρώσετε τις εργασίες, αφαιρείτε πάντοτε το εργαλείο από τον άξονα.

1. Τοποθετήστε το ρεγυλατόρο (B) μπροστά από τον αισθητήρα (A).
2. Ελέγξτε εάν η απόσταση (E) είναι εντός των προδιαγραφών.
3. Εάν απαιτείται, μεταβείτε στο επόμενο βήμα, για να ρυθμίσετε την απόσταση (E).
4. Ξεσφίξτε τα ασφαλιστικά παξιμάδια (D) και μετακινήστε τον αισθητήρα (A), για να επιτευχθεί η προβλεπόμενη απόσταση (E) μεταξύ του αισθητήρα (A) και του ρεγυλατόρου (B).

Προδιαγραφές

Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος σε ρεγυλατόρο—Απόσταση..... 1,5-2,5 mm
(1/16—3/32 in)

5. Βεβαιωθείτε ότι ο κεντρικός άξονας του αισθητήρα (A) είναι ευθυγραμμισμένος με τον κεντρικό άξονα του ρεγυλατόρου (B).
6. Σφίξτε τα ασφαλιστικά παξιμάδια (D) με την προβλεπόμενη ροπή.



A—Αισθητήρας
B—Στόχος
C—Ράμπα εκφόρτωσης δέματος

D—Ασφαλιστικά παξιμάδια
E—Απόσταση

Προδιαγραφές

Ασφαλιστικά παξιμάδια αισθητήρα—Ροπή σύσφιξης..... 23 N·m
(17 lb ft)

7. Ελέγξτε την ανίχνευση του αισθητήρα από την οθόνη. Βλ. Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών, στο τμήμα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.

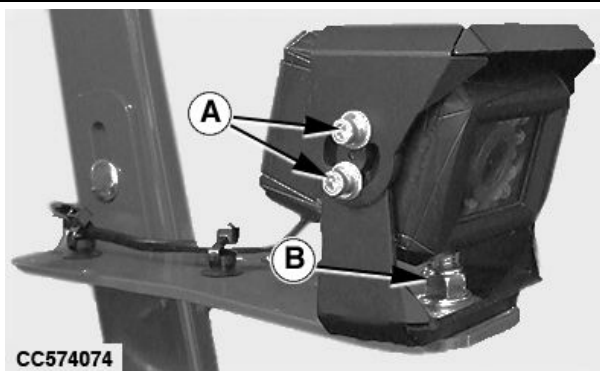
ga87848,1682080626905 -30-21APR23-1/1

Ρύθμιση προσανατολισμού κάμερας EB161

1. Χαλαρώστε τις βίδες (B) και (A) και στις δύο πλευρές.
2. Ρυθμίστε τον προσανατολισμό της κάμερας.
3. Σφίξτε τις βίδες (B) και (A) και στις δύο πλευρές.

A—Βίδα

B—Βίδα



CC574074

ga87848,1682080626799 -30-21APR23-1/1

Ασφάλεια για φως εργασίας πόρτας και δικτυού (αν υπάρχει)

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Για την αποφυγή ζημιάς στο ηλεκτρικό σύστημα μη χρησιμοποιείτε ποτέ ασφάλειες με ονομαστική τιμή μεγαλύτερη από την αναγραφόμενη στο στήριγμα της ασφάλειας.

Η ασφάλεια (FB802) βρίσκεται στη δέσμη καλωδίων του φωτός εργασίας πόρτας και δικτυού (WB19).

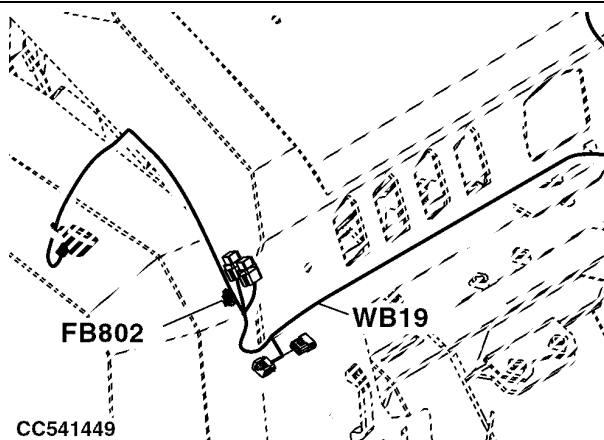
Ανοίξτε την πόρτα στη δεξιά πλευρά του μηχανήματος.

Ελέγξτε την ασφάλεια 10 A (FB802) και, αν χρειάζεται, αντικαταστήστε τη με ασφάλεια ίδιας κατηγορίας.

Κλείστε την πόρτα.

AB144—Ηλεκτρονική μονάδα
ελέγχου
FB802—Ασφάλεια

WB19—Δέσμη καλωδίων
φωτός εργασίας
πόρτας και δικτυού

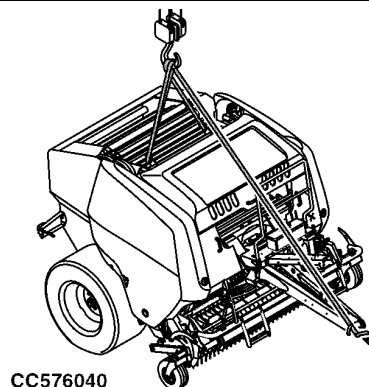


CC541449 —UN—06SEP22

††81334,1662469317329 -30-07SEP22-1/1

Σημεία ανάρτησης χορτοδετικού κυλινδρικών δεμάτων

Αν χρειάζεται να ανυψωθεί το μηχάνημα, χρησιμοποιήστε τα σημεία ανάρτησης που απεικονίζονται.



CC576040 —UN—22JUN23

††81334,1687434738453 -30-22JUN23-1/1

Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού

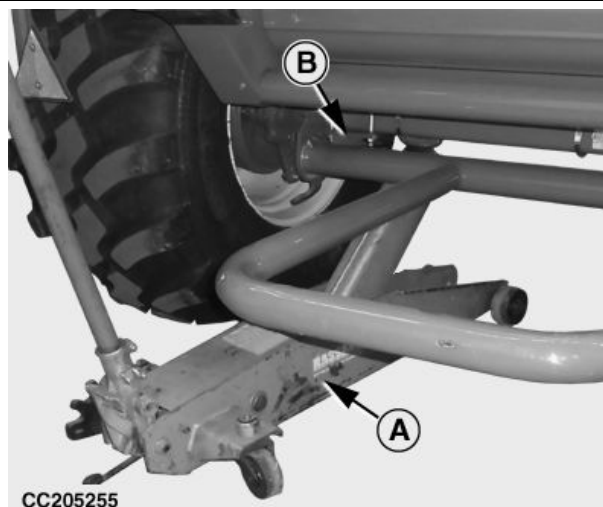
1. Ενεργοποιήστε το φρένο στάθμευσης του τρακτέρ και/ή επιλέξτε στο κιβώτιο ταχυτήτων τη θέση στάθμευσης, σβήστε τον κινητήρα του τρακτέρ και αφαιρέστε το κλειδί.
2. Ξεσφίξτε ελαφρώς τα παξιμάδια του τροχού.
3. Τοποθετήστε τον γρύλο (A) κοντά στο αυτοκόλλητο (C) κάτω από τον άξονα, όσο το δυνατόν πιο κοντά στον σφιγκτήρα άξονα (B), αποφεύγοντας την επαφή όπως απεικονίζεται.
4. Ανυψώστε τον τροχό από το έδαφος με τον γρύλο (A).
5. Τοποθετήστε τη βάση για να ασφαλίσετε το χορτοδετικό.
6. Αφαιρέστε τα παξιμάδια του τροχού και τον τροχό.
7. Τοποθετήστε τον νέο τροχό και τα παξιμάδια. Σφίξτε ελαφρώς τα παξιμάδια (B) με το χέρι.
8. Αφαιρέστε τη βάση, χαμηλώστε το χορτοδετικό και αφαιρέστε τον γρύλο (A).
9. Σφίξτε τα παξιμάδια των τροχών διαγωνίως με την ακόλουθη προδιαγραφή:

Προδιαγραφές

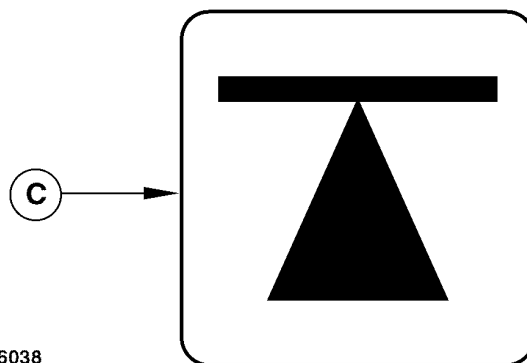
Παξιμάδι τροχού—Ροπή
 σύσφιξης.....270 N m
 (200 lb ft)

10. Ελέγξτε το φούσκωμα των ελαστικών. Δείτε την παράγραφο Φούσκωμα ελαστικών στην ενότητα "Προετοιμασία του χορτοδετικού".

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κάθε φορά που αφαιρείται και τοποθετείται ένας τροχός, ελέγχετε τη ροπή σύσφιξης των παξιμαδιών του τροχού στα χρονικά διαστήματα που προσδιορίζονται στο τμήμα Αρχική περίοδος λειτουργίας.



CC205255



CC576038

A—Γρύλος
 B—Σφιγκτήρας άξονα

C—Αυτοκόλλητο σημείου
 γρύλου

t181334,1687419949911 -30-22JUN23-1/1

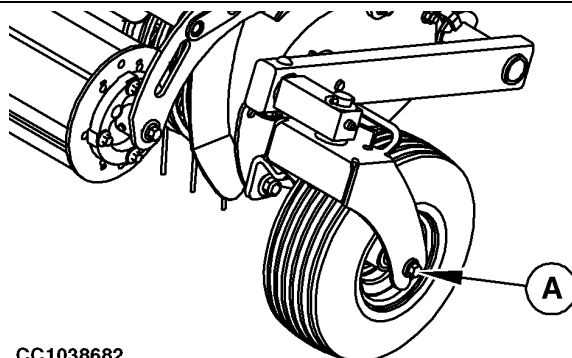
Επισκευή βοηθητικού τροχού

Αν χαλαρώσετε τη βίδα στερέωσης (A) του βοηθητικού τροχού για να γίνει η επισκευή του στάνταρ ή του κατευθυντήριου βοηθητικού τροχού, αντικαταστήστε τη βίδα στερέωσης (A). Για την αγορά της κατάλληλης βίδας (A), απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

Σφίξτε τη βίδα στερέωσης του βοηθητικού τροχού σύμφωνα με την εξής προδιαγραφή:

Προδιαγραφές

Βίδα στερέωσης
 βοηθητικού
 τροχού—Ροπή
 σύσφιξης.....110 Nm
 (81 lb.-ft.)



CC1038682

Εικονίζεται ο κατευθυντήριος βοηθητικός τροχός

A—Βίδα στερέωσης
 βοηθητικού τροχού

OUCC006,00019BA -30-14NOV12-1/1

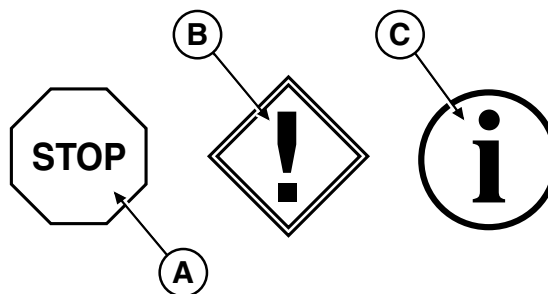
Οθόνες προειδοποίησης

Η οθόνη υποστηρίζει μηνύματα προφύλαξης και προειδοποίησης για να ενημερώνει για συγκεκριμένες συμπεριφορές ή καταστάσεις σφαλμάτων στο σύστημα. Οι οθόνες προειδοποίησης επιτρέπουν την παρακολούθηση των λειτουργικών προβλημάτων του συστήματος.

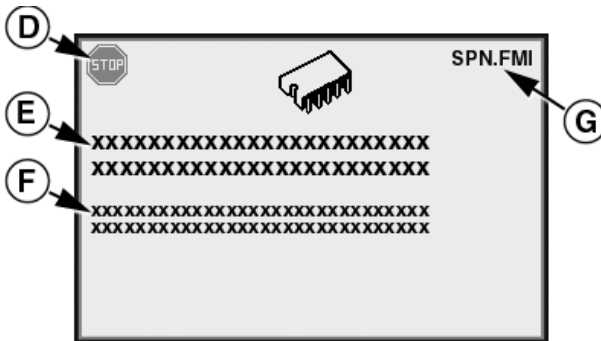
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

Μια ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ καλύπτει ολόκληρη την οθόνη και χρησιμοποιείται για να ενημερώσει για σημαντικές δυσλειτουργίες στο σύστημα, που απαιτούν την απόλυτη προσοχή του χειριστή. Η οθόνη έχει σχεδιαστεί ως εξής:

1. Το σύμβολο (D) και ο αντίστοιχος ήχος καθορίζουν τη σημασία της προειδοποίησης:
 - Το σύμβολο (A) επισημαίνει ότι το μηχάνημα έχει εντοπίσει μια σοβαρή δυσλειτουργία που απαιτεί την εκτέλεση άμεσης διορθωτικής ενέργειας, διαφορετικά μπορεί να προκληθεί ζημιά στο μηχάνημα. Σβήστε αμέσως τον κινητήρα ή διακόψτε τη λειτουργία του συστήματος.
 - Το σύμβολο (B) επισημαίνει ότι το μηχάνημα έχει εντοπίσει κάποιο πρόβλημα που απαιτεί την εκτέλεση μιας διορθωτικής ενέργειας. Το μηχάνημα μπορεί να υποστεί ζημιά ή να παρουσιάσει σημαντικά μειωμένη απόδοση αν δεν υποβληθεί σε σέρβις ή δεν επισκευαστεί.
 - Το σύμβολο (C) επισημαίνει ότι το μηχάνημα έχει εντοπίσει βλάβη σε κάποιο σύστημα ή εξάρτημα. Το μηχάνημα μπορεί να συνεχίσει να λειτουργεί χωρίς να προκληθούν ζημιές, ωστόσο κάποιες λειτουργίες μπορεί να εμφανίζουν μειωμένη απόδοση.
2. Οι συμβολοσειρές λέξεων-κλειδιών (E) συμβάλλουν στον προσδιορισμό της σημασίας και της αιτίας της προειδοποίησης και καθορίζουν εν συντομία την περιοχή δυσλειτουργίας.



ZX026095



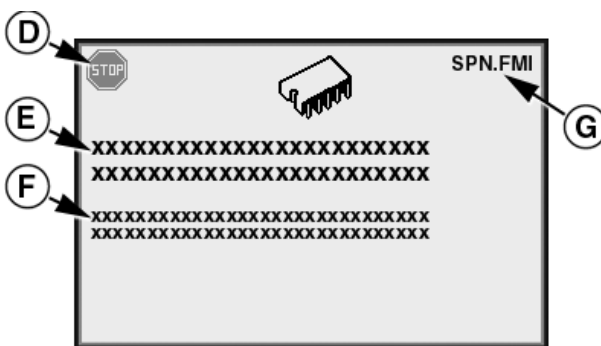
CC1031855

A—Σύμβολο σβήσιματος κινητήρα/διακοπής συστήματος
B—Σύμβολο προειδοποίησης χειριστή
C—Σύμβολο πληροφοριών
D—Σύμβολο προειδοποίησης

E—Συμβολοσειρές λέξεων-κλειδιών
F—Συμβολοσειρές κειμένου
G—Κωδικός διάγνωσης βλάβης (DTC)

1181334,1680078470501 -30-06APR23-1/2

3. Ο κωδικός διάγνωσης βλάβης (G) στην επάνω δεξιά γωνία αποτελείται από το SPN.FMI (Suspect Parameter Number.Failure Mode Identifier). Ο κωδικός αυτός είναι ανεξάρτητος από τη γλώσσα και βοηθά στον προσδιορισμό περισσότερων λεπτομερειών για την ενεργή προειδοποίηση. Ανατρέξτε στο τμήμα Λίστα κωδικών διάγνωσης βλάβης για το συγκεκριμένο λειτουργικό πρόβλημα και για τις συνιστώμενες διορθωτικές ενέργειες. Βλ. Λίστα κωδικών διάγνωσης βλάβης σε αυτό το τμήμα. Οι συμβολοσειρές κειμένου (F) παρέχουν περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με την αιτία της προειδοποίησης και τις πιθανές διορθωτικές ενέργειες.
4. Η προειδοποιητική οθόνη θα εξαφανιστεί αυτόματα όταν το μηχάνημα εντοπίσει τη διόρθωση της δυσλειτουργίας.



CC1031855

D—Σύμβολο προειδοποίησης
E—Συμβολοσειρές λέξεων-κλειδιών

F—Συμβολοσειρές κειμένου
G—Κωδικός διάγνωσης βλάβης (DTC)

1181334,1680078470501 -30-06APR23-2/2

Πρόσφατα προβλήματα 1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.	CC277966 —UN—22SEP16
	CC277966

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

tl81334.1680078487545 -30-06APR23-1/5

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

t181334,1680078487545 -30-06APR23-2/5

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334.1680078487545 -30-06APR23-2/5

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για πρόσβαση στις εναλλακτικές σελίδες (2/X, 3/X, κλ.π.).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tl81334.1680078487545 -30-06APR23-3/5

4. Στη σελίδα πρόσφατων προβλημάτων, το ιστορικό των κωδικών DTC ενημερώνεται κάθε φορά που παράγεται ένας καινούργιος κωδικός DTC. Το κείμενο πρόσφατου προβλήματος (B) παρέχει μια σύντομη περιγραφή του προβλήματος.
- Μπορούν να αποθηκευτούν και να απεικονιστούν με χρονολογική σειρά μέχρι και 15 κωδικοί DTC. Αν απαιτείται η αποθήκευση ενός 16ου DTC, διαγράφεται ο πιο παλιός DTC.
- Ο αριθμός δέματος (A) αποτελεί τη χρονοσφραγίδα της χρονικής στιγμής που παρουσιάστηκε ο κωδικός DTC (αριθμός πριν την τελεία) και τη σειρά του κωδικού DTC για αυτό το δέμα (αριθμός μετά την τελεία).
- ΥΠΟΔΕΙΞΗ:** Για παράδειγμα: Εάν το πεδίο του αριθμού δέματος (A) για έναν κωδικό DTC είναι 3520.002, ο εν λόγω κωδικός DTC παρουσιάστηκε στο 3520ο δέμα και είναι ο δεύτερος κωδικός DTC για αυτό το δέμα.
- Ο κωδικός DTC (D) ορίζει το πρόβλημα. Είναι της μορφής ΑΠΠ.ΑΛΒ (D) (αριθμός πιθανής παραμέτρου.αναγνωριστικό λειτουργίας βλάβης). Βλ. Λίστα κωδικών διάγνωσης βλάβης σε αυτό το τμήμα.
5. Στην τελευταία σελίδα DTC, επιλέξτε το κουμπί Εκκαθάριση λίστας πρόσφατων προβλημάτων (C) για να διαγράψετε τη λίστα πρόσφατων προβλημάτων.
-
- CC331652
- A—Αριθμός δέματος
B—Κείμενο πρόσφατου προβλήματος
C—Εκκαθάριση λίστας πρόσφατων προβλημάτων
D—Κωδικός διάγνωσης βλάβης (DTC)
- CC331652 —30—120CT17
- ti81334,1680078487545 -30-06APR23-4/5

5. Στην τελευταία σελίδα DTC, επιλέξτε το κουμπί Εκκαθάριση λίστας πρόσφατων προβλημάτων (C) για να διαγράψετε τη λίστα πρόσφατων προβλημάτων.

[illegible]

CC331652

C—Εκκαθάριση λίστας
πρόσφατων προβλημάτων
D—Κωδικός διάγνωσης
βλάβης (DTC)

CC331652 —30—12OCT17

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334.1680078487545 -30-06APR23-4/5

6. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -30-06APR23-5/5

Έλεγχος τάσης μπαταρίας τρακτέρ

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις".



CC277966

TL81334,000035C -30-24APR18-1/5

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000035C -30-24APR18-2/5

3. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Επόμενη σελίδα" ή το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Προηγούμενη σελίδα", για να μεταβείτε στη σελίδα 5/6.

CC277967 —UN—22SEP16



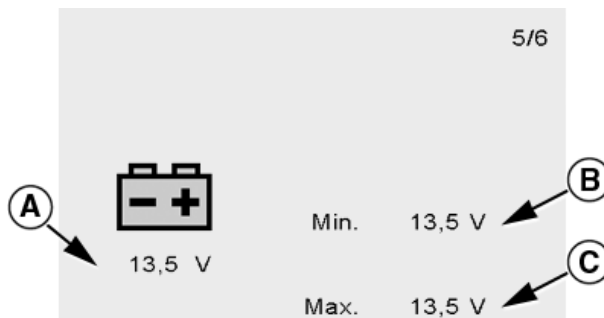
CC277967

TL81334,000035C -30-24APR18-3/5

4. Στη σελίδα 5/6, οι τιμές (A), (B) και (C) επισημαίνουν την τάση της μπαταρίας του τρακτέρ. Οι τιμές ελάχιστης (B) και μέγιστης (C) τάσης μπαταρίας επαναρχικοποιούνται κάθε φορά που σβήνει η οθόνη.

A—Τρέχουσα τάση μπαταρίας
B—Ελάχιστη τάση μπαταρίας

C—Μέγιστη τάση μπαταρίας



CC321721

CC321721 —30—04AUG17

TL81334,000035C -30-24APR18-4/5

5. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000035C -30-24APR18-5/5

Λίστα κωδικών διάγνωσης βλαβών

Στον ακόλουθο πίνακα δίνονται οι αριθμοί πιθανής παραμέτρου και τα αναγνωριστικά λειτουργίας βλάβης (SPN.FMI):

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν εμφανιστεί ένας κωδικός διάγνωσης βλάβης που δεν παρατίθεται πιο κάτω, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.

Κάθε φορά που εμφανίζεται ένας κωδικός διάγνωσης βλάβης για την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα, το εξάρτημα απενεργοποιείται μέχρι τον επόμενο κύκλο τροφοδοσίας.

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 000168.16	Υπερβολικά υψηλά τάση μπαταρίας (πάνω από 15,8 V).	Ελέγξτε την μπαταρία και το δυναμό του τρακτέρ. Βλέπε Έλεγχος τάσης μπαταρίας τρακτέρ σε αυτήν την ενότητα.
RBC 000168.18	Τάση μπαταρίας υπερβολικά χαμηλή (κάτω από 11,2 Volt).	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την μπαταρία και το δυναμό του τρακτέρ. Βλέπε Έλεγχος τάσης μπαταρίας τρακτέρ σε αυτήν την ενότητα.
RBC 001231.09	Απώλεια σύνδεσης μονάδας ελέγχου δεσίματος ταινίας.	Απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε την παροχή ισχύος. Αποσυνδέστε και συνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος. Βλ. <u>Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Αποσύνδεση και <u>Σύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Σύνδεση. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 001563.12	Σφάλμα ID μονάδας ελέγχου.	Αυτή η μονάδα ελέγχου δεν μπορεί να εγκατασταθεί σε αυτό το μηχάνημα. Ελέγξτε αν είναι εγκατεστημένη η κατάλληλη μονάδα ελέγχου. Ελέγξτε αν η σύνδεση της πλεξούδας καλωδίων στη μονάδα ελέγχου είναι εντάξει. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 002394.04	Βραχυκύκλωμα στη γείωση του ρελέ φωτός διάταξης δεσίματος διχτού/μεμβράνης.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ρελέ του φωτός διάταξης δεσίματος διχτού/μεμβράνης.
RBC 002394.05	Ανοιχτό κύκλωμα ρελέ φωτός διάταξης δεσίματος διχτού/μεμβράνης.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ρελέ του φωτός διάταξης δεσίματος διχτού/μεμβράνης.
RBC 003025.04	Ρελέ συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος βραχυκυκλωμένο με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ρελέ του αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος.
RBC 003025.05	Ρελέ συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος αποσυνδεδεμένο.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ρελέ του αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος.
RBC 003509.03	Υπερβολικά υψηλή τάση τροφοδοσίας αισθητήρα.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 003509.04	Υπερβολικά χαμηλή τάση τροφοδοσίας αισθητήρα.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 003755.16	Ταχύτητα κυλίνδρου κίνησης χορτοδετικού υψηλότερη από το κανονικό.	Η διαδικασία δεσίματος σταμάτησε λόγω υψηλής ταχύτητας του κυλίνδρου κίνησης. Διασφαλίστε ότι το χορτοδετικό λειτουργεί με κατάλληλες στροφές δυναμοδότη.
RBC 003755.18	Ταχύτητα κυλίνδρου κίνησης χορτοδετικού χαμηλότερη από το κανονικό.	Η διαδικασία δεσίματος σταμάτησε λόγω χαμηλής ταχύτητας του κυλίνδρου κίνησης. Διασφαλίστε ότι το χορτοδετικό λειτουργεί με κατάλληλες στροφές δυναμοδότη. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365 (εάν υπάρχει)</u> στο τμήμα Σέρβις. Αν ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού έχει βλάβη, ανατρέξτε στην παράγραφο <u>Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού (αν υπάρχει)</u> σε αυτό το τμήμα για να απενεργοποιήσετε τον αισθητήρα.
RBC 003761.03	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα μηχανισμού πτώσης δαπέδου αποσυνδεδεμένη ή βραχυκυκλωμένη με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
RBC 003761.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα μηχανισμού πτώσης δαπέδου βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 003762.03	Ανοιχτό κύκλωμα ή βραχυκύκλωμα με τη μπαταρία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας 1ου σετ μαχαιριών κόπτη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα για το 1ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 003762.04	Βραχυκύκλωμα στη γείωση της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας 1ου σετ μαχαιριών κόπτη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα για το 1ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 003763.03	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα συλλέκτη αποσυνδεδεμένη ή βραχυκυκλωμένη με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα συλλέκτη.
RBC 003763.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα συλλέκτη βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα συλλέκτη.
RBC 003764.07	Ο ενεργοποιητής διχτυού δεν κινείται. Ελαττωματικός ή μαγκωμένος ενεργοποιητής διχτυού.	Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν σημεία πρόσκρουσης της διάταξης δεσίματος με δίχτυ. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή διχτυού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003764.11	Σπασμένος ενεργοποιητής διχτυού.	Ελέγξτε τον ενεργοποιητή διχτυού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003764.14	Ακίνητοποιημένος ενεργοποιητής διχτυού.	Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν σημεία πρόσκρουσης της διάταξης δεσίματος με δίχτυ. Ελέγξτε τον ενεργοποιητή διχτυού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003773.04	Βραχυκύκλωμα στη γείωση του μοτέρ κυλίνδρων ταινίας.	Απαιτείται να απενεργοποιήσετε την οθόνη και να την ενεργοποιήσετε την ξανά, για να γίνει απαλοιφή του κωδικού DTC. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κάποιο αντικείμενο που να εμποδίζει τους κυλίνδρους ταινίας ή την αλυσίδα των κυλίνδρων ταινίας. Βεβαιωθείτε ότι οι κύλινδροι σχοινιού μπορούν να κινούνται ελεύθερα Ρυθμίστε τους αισθητήρες των κυλίνδρων σχοινιού. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα εσωτερικού κυλίνδρου ταινίας δεσίματος μεμβράνης SB471</u> και <u>Ρύθμιση αισθητήρα εξωτερικού κυλίνδρου ταινίας δεσίματος μεμβράνης SB472</u> , στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε τους αισθητήρες των κυλίνδρων σχοινιού. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003773.05	Ανοιχτό κύκλωμα μοτέρ κυλίνδρων σχοινιού.	Βεβαιωθείτε ότι ο μοτέρ των κυλίνδρων σχοινιού είναι σωστά συνδεδεμένο. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003773.07	Άγνωστη θέση κυλίνδρων σχοινιού.	Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κάποιο αντικείμενο που να εμποδίζει τους κυλίνδρους ταινίας ή την αλυσίδα των κυλίνδρων ταινίας. Βεβαιωθείτε ότι οι κύλινδροι σχοινιού μπορούν να κινούνται ελεύθερα Ρυθμίστε τους αισθητήρες των κυλίνδρων σχοινιού. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα εσωτερικού κυλίνδρου ταινίας δεσίματος μεμβράνης SB471</u> και <u>Ρύθμιση αισθητήρα εξωτερικού κυλίνδρου ταινίας δεσίματος μεμβράνης SB472</u> , στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε τους αισθητήρες των κυλίνδρων σχοινιού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003773.12	Δεν υπάρχει παροχή ισχύος στον οδηγό μοτέρ.	Απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε την παροχή ισχύος. Αποσυνδέστε και συνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος. Βλ. <u>Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Αποσύνδεση και <u>Σύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Σύνδεση. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003773.14	Το μοτέρ κυλίνδρων σχοινιού σταμάτησε.	Βεβαιωθείτε ότι δε βρίσκουν μεταξύ τους εξαρτήματα της διάταξης δεσίματος διχτυού/μεμβράνης. Ελέγξτε το μοτέρ των κυλίνδρων σχοινιού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 003773.19	Σφάλμα επικοινωνίας οδηγού μοτέρ.	Απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε την παροχή ισχύος. Αποσυνδέστε και συνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος. Βλ. <u>Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Αποσύνδεση και <u>Σύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Σύνδεση. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003774.02	Η θυρίδα δεν κινείται όπως αναμένεται.	Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κανένα αντικείμενο το οποίο έρχεται σε επαφή με την πόρτα. Ελέγξτε ότι το χορτοδετικό τροφοδοτείται από το τρακτέρ. Για τη βαθμονόμηση θέσης πόρτας, ανατρέξτε στο θέμα <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης πόρτας RB331</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού. Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003774.03	Ποτενσιόμετρο θέσης πόρτας βραχυκυκλωμένο σε υψηλή στάθμη.	Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003774.04	Ποτενσιόμετρο θέσης πόρτας βραχυκυκλωμένο με τη γείωση.	Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003774.07	Η πόρτα δεν έχει κλείσει εντελώς.	Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κανένα αντικείμενο το οποίο έρχεται σε επαφή με την πόρτα. Ελέγξτε ότι το χορτοδετικό τροφοδοτείται από το τρακτέρ. Για τη βαθμονόμηση θέσης πόρτας, ανατρέξτε στο θέμα <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης πόρτας RB331</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού. Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003774.13	Μη βαθμονομημένο ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας.	Για τη βαθμονόμηση θέσης πόρτας, ανατρέξτε στο θέμα <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης πόρτας RB331</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού.
RBC 003774.17	Η πόρτα δεν είναι εντελώς ανοιχτή.	Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κανένα αντικείμενο το οποίο έρχεται σε επαφή με την πόρτα. Ελέγξτε ότι το χορτοδετικό τροφοδοτείται από το τρακτέρ. Για τη βαθμονόμηση θέσης πόρτας, ανατρέξτε στο θέμα <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης πόρτας RB331</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού. Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003776.07	Το δέμα έχει κολλήσει μέσα στο θάλαμο.	Ελέγξτε ότι το δέμα δεν βρίσκεται στο θάλαμο. Ελέγξτε τον αισθητήρα ράμπας SB343. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003776.11	Το δέμα κόλλησε κάτω από την πόρτα.	Βεβαιωθείτε ότι το δέμα δεν βρίσκεται κάτω από την πόρτα. Για τη βαθμονόμηση θέσης πόρτας, ανατρέξτε στο θέμα <u>Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης πόρτας RB331</u> στην ενότητα Σέρβις στην εφαρμογή χορτοδετικού. Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003776.14	Δέμα κολλημένο πάνω στη ράμπα.	Βεβαιωθείτε ότι το δέμα δεν βρίσκεται στη ράμπα. Ελέγξτε τον αισθητήρα ράμπας SB343. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 003778.14	Απροσδόκητη μετακίνηση του 1ου σετ μαχαιριών κόπτη από την προηγούμενη κατάσταση.	Βεβαιωθείτε ότι τα μαχαίρια κόπτη βρίσκονται στην επιθυμητή θέση. Ρυθμίστε τον αισθητήρα του 1ου σετ μαχαιριών κόπτη. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρων μαχαιριών κόπτη SB554 και SB555</u> , στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε τον αισθητήρα για το 1ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 003779.14	Υπερμέγεθες δέμα.	Μειώστε την επιθυμητή διάμετρο δέματος. Δέστε το δέμα και πραγματοποιήστε εξαγωγή του δέματος όσο το δυνατόν πιο γρήγορα.

Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 003781.07	Δεν υπάρχει τροφοδοσία διχτυού.	Συμπλέξτε το δυναμοδότη πριν το δέσιμο, εάν δεν έχει συμπλεχθεί. Ελέγξτε τον ιμάντα μηχανισμού κίνησης του λαστιχένιου ρολού. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα τροφοδοσίας διχτυού. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα τροφοδοσίας διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας SB415, στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε τη διάταξη δεσίματος διχτυού.
RBC 003781.08	Η τροφοδοσία διχτυού διακόπηκε.	Αντικαταστήστε το ρολό διχτυού. Ελέγξτε τη διαδρομή του διχτυού. Βλέπε <u>Τοποθέτηση ρολού διχτυού</u> στην ενότητα Προετοιμασία του χορτοδετικού. Το δίχτυ δεν έχει πιαστεί από το δέμα. Βεβαιωθείτε ότι ο δυναμοδότης είναι συμπλεγμένος και λειτουργεί με τη σωστή ταχύτητα. Ελέγξτε τη διάταξη δεσίματος διχτυού.
RBC 003781.11	Μη αναμενόμενη τροφοδοσία διχτυού.	Βεβαιωθείτε ότι η ταινιοπέδη διχτυού είναι ενεργοποιημένη. Βεβαιωθείτε ότι ο ενεργοποιητής διχτυού είναι πλήρως συμπτυγμένος. Εκτείνετε και κατόπιν συμπτύξτε τον ενεργοποιητή για να κόψετε το δίχτυ με το χέρι.
RBC 003781.14	Το δίχτυ δεν κόβεται.	Εκτείνετε και κατόπιν συμπτύξτε τον ενεργοποιητή για να κόψετε το δίχτυ με το χέρι. Ελέγξτε τη θέση του αντιμάχαιρου δεσίματος διχτυού. Βλ. <u>Ρύθμιση θέσης αντιμάχαιρου</u> , στο τμήμα Σέρβις. Ακονίστε το μαχαίρι διχτυού. Βλ. <u>Ακόνισμα μαχαίριου δεσίματος διχτυού/ταινίας</u> , στο τμήμα Σέρβις.
RBC 517433.05	Ανοιχτό κύκλωμα στο ρελέ φώτων πλαϊνών θυρών.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ρελέ φώτων πλευρικών πορτών.
RBC 517434.04	Ρελέ φώτων πλευρικών πορτών βραχυκυκλωμένα με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το ρελέ φώτων πλευρικών πορτών.
RBC 517597.03	Ανοιχτό κύκλωμα ή βραχυκύκλωμα στην μπαταρία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανοίγματος θυρίδας.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανοίγματος πόρτας.
RBC 517597.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανοίγματος πόρτας βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα ανοίγματος πόρτας.
RBC 517598.03	Ανοιχτό κύκλωμα ή βραχυκύκλωμα στην μπαταρία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας κλεισίματος θυρίδας.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα κλεισίματος πόρτας.
RBC 517598.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα κλεισίματος πόρτας βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα κλεισίματος πόρτας.
RBC 517599.01	Η ροή του υδραυλικού συστήματος δε έχει ρυθμιστεί σωστά.	Ελέγξτε τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων. Ελέγξτε τη ροή του υδραυλικού συστήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση ροής SCV τρακτέρ</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 517599.02	Η ροή υδραυλικού συστήματος διακόπηκε κατά την αυτόματη λειτουργία.	Ελέγξτε τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων. Ελέγξτε τη ροή του υδραυλικού συστήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση ροής SCV τρακτέρ</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 517600.01	Λήξη χρονικού ορίου επιτυχούς δεσίματος.	Ελέγξτε ότι έχει γίνει σωστή περιτύλιξη του δέματος. Ελέγξτε ότι το δέμα έχει εκφορτωθεί. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 517601.01	Μετάβαση από αυτόματη λειτουργία σε λειτουργία διακοπής.	Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού. Ανατρέξτε στο θέμα <u>Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365</u> (εάν υπάρχει) στην ενότητα Σέρβις. Ελέγξτε το σύστημα δεσίματος. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα τροφοδοσίας διχτυού. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα τροφοδοσίας διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας SB415</u> , στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε τη θυρίδα. Ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του. Ελέγξτε τον αισθητήρα ράμπας SB343. Ελέγξτε τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων. Ελέγξτε τη ροή του υδραυλικού συστήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση ροής SCV τρακτέρ</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334,1682423635037 -30-30MAY23-4/7

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 517602.01	Μετάβαση από αυτόματη λειτουργία σε χειροκίνητη λειτουργία.	Συμπλέξτε τον δυναμοδότη και μεταβείτε στην αυτόματη λειτουργία. Ελέγξτε τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων. Ελέγξτε τη ροή του υδραυλικού συστήματος. Βλ. <u>Ρύθμιση ροής SCV τρακτέρ</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του τρακτέρ. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 520735.07	Δεν υπάρχει τροφοδοσία ταινίας.	Ελέγξτε τον ιμάντα μηχανισμού κίνησης του λαστιχένιου ρολού. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα τροφοδοσίας. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα τροφοδοσίας διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας SB415</u> , στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε τη διάταξη διαδικασίας δεσίματος. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 520735.08	Η τροφοδοσία ταινίας διακόπηκε.	Αντικαταστήστε το ρολό ταινίας. Ελέγξτε τη διαδρομή της ταινίας. Βλ. <u>Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού. Η ταινία δεν έχει πιαστεί στο δέμα. Ελέγξτε τη διάταξη διαδικασίας δεσίματος. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 520735.11	Δεν υπάρχει ταινία στο δέμα.	Αντικαταστήστε το ρολό ταινίας. Ελέγξτε τη διαδρομή της ταινίας. Βλ. <u>Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους κυλίνδρους τροφοδοσίας</u> , στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού. Η ταινία δεν έχει πιαστεί στο δέμα. Ελέγξτε τη διάταξη διαδικασίας δεσίματος. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 520735.14	Η ταινία δεν κόβεται.	Εκπύξτε και, έπειτα, συμπύξτε τον ενεργοποιητή, για να κόψετε τη μεμβράνη χειροκίνητα. Ελέγξτε τη θέση του αντιμάχαιρου δεσίματος διχτυού/μεμβράνης. Βλ. <u>Ρύθμιση θέσης αντιμάχαιρου</u> , στο τμήμα Σέρβις. Ακονίστε το μαχαίρι διχτυού. Βλ. <u>Ακόνισμα μαχαιριού δεσίματος διχτυού/ταινίας</u> , στο τμήμα Σέρβις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 521075.03	Ανοιχτό κύκλωμα ή βραχυκύκλωμα με τη μπαταρία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας 2ου σετ μαχαιριών κόπτη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα για το 2ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 521075.04	Βραχυκύκλωμα στη γείωση της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας 2ου σετ μαχαιριών κόπτη.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα για το 2ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 521075.14	Απροσδόκητη μετακίνηση του 2ου σετ μαχαιριών κόπτη από την προηγούμενη κατάσταση.	Βεβαιωθείτε ότι τα μαχαίρια κόπτη βρίσκονται στην επιθυμητή θέση. Ρυθμίστε τον αισθητήρα του 2ου σετ μαχαιριών κόπτη. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρων μαχαιριών κόπτη SB554 και SB555</u> , στο τμήμα Σέρβις. Ελέγξτε τον αισθητήρα για το 2ο σετ μαχαιριών κόπτη.
RBC 521078.11	Μηχανισμός πτώσης δαπέδου κάτω	Ελέγξτε τη θέση του μηχανισμού πτώσης δαπέδου. Ελέγξτε τον αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου SB533
RBC 521078.14	Απροσδόκητη μετακίνηση του μηχανισμού πτώσης δαπέδου από την προηγούμενη κατάσταση.	Βεβαιωθείτε ότι ο μηχανισμός πτώσης δαπέδου βρίσκεται στην επιθυμητή θέση. Ρυθμίστε τον αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου, βλέπε <u>Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου SB533</u> στην ενότητα Σέρβις. Ελέγξτε τον αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
RBC 521079.03	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας αποσυνδεδεμένη ή βραχυκυκλωμένη με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας.
RBC 521079.04	Ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας βραχυκυκλωμένη με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα πυκνότητας.
RBC 521127.03	Αισθητήρας πίεσης πυκνότητας βραχυκυκλωμένος ψηλά.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 521127.04	Αισθητήρας πίεσης πυκνότητας βραχυκυκλωμένος με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 522016.07	Αποτυχία αισθητήρα ράμπας.	Ελέγξτε τον αισθητήρα ράμπας SB343. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 522022.02	EEPROM ειδώλου βαθμονόμησης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM βαθμονόμησης στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού.
RBC 522023.02	EEPROM ειδώλου αγρού, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM αγρού στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού.
RBC 522024.02	EEPROM ειδώλου χρήστη, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM χρήστη στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού.
RBC 522025.02	EEPROM ειδώλου αυτοματοποιημένης κατάστασης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM αυτοματοποιημένης κατάστασης στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 522026.02	EEPROM ειδώλου αντιπροσώπου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM αντιπροσώπου στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 522027.02	EEPROM ειδώλου εργοστασίου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επαναφορά EEPROM εργοστασίου στην προεπιλεγμένη ρύθμιση. Ίσως χρειαστεί ρύθμιση και βαθμονόμηση του χορτοδετικού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 522028.02	EEPROM βαθμονόμησης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522028.12	EEPROM βαθμονόμησης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522029.02	EEPROM αγρού, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522029.12	EEPROM αγρού, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522030.02	EEPROM χρήστη, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522030.12	EEPROM χρήστη, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522031.02	EEPROM αυτοματοποιημένης κατάστασης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522031.12	EEPROM αυτοματοποιημένης κατάστασης, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522032.02	EEPROM αντιπροσώπου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522032.12	EEPROM αντιπροσώπου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522033.02	EEPROM εργοστασίου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 522033.12	EEPROM εργοστασίου, αποτυχία αθροίσματος ελέγχου στον τελευταίο τερματισμό λειτουργίας.	Επιβεβαιώστε τη λήψη του μηνύματος DTC.
RBC 523108.13	Πρόβλημα παροχής μονάδας ελέγχου σε σχέση με τη διάταξη δεσίματος με δίχτυ ή νήμα.	Η λειτουργία δικτυού ενδέχεται να παρουσιάζει μειωμένη απόδοση. Αντικαταστήστε τη μονάδα ελέγχου το συντομότερο δυνατόν. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 523353.04	Βραχυκύκλωμα στη γείωση του φρένου μοτέρ κυλίνδρων σχοινιού.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις. Ελέγξτε το φρένο του μοτέρ κυλίνδρων σχοινιού. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 523353.12	Δεν υπάρχει παροχή ισχύος στον οδηγό φρένου.	Απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε την παροχή ισχύος. Αποσυνδέστε και συνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος. Βλ. <u>Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Αποσύνδεση και Σύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος στο τμήμα Σύνδεση. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Σέρβις εφαρμογής χορτοδετικού

SPN.FMI	Περιγραφή	Σχόλια
RBC 523353.19	Σφάλμα επικοινωνίας οδηγού φρένου.	Απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε την παροχή ισχύος. Αποσυνδέστε και συνδέστε τη δέσμη καλωδίων του μηχανήματος. Βλ. <u>Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Αποσύνδεση και <u>Σύνδεση δέσμης καλωδίων μηχανήματος</u> στο τμήμα Σύνδεση. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.
RBC 523836.18	Δοχείο γράσου άδειο.	Γεμίστε ξανά το δοχείο γράσου. Βλ. τμήμα Λίπανση και συντήρηση.
RBC 524063.03	Ενεργοποιητής διχτυού βραχυκυκλωμένος με την μπαταρία.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 524063.04	Ενεργοποιητής διχτυού βραχυκυκλωμένος με τη γείωση.	Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 524063.05	Ενεργοποιητής διχτυού αποσυνδεδεμένος.	Βεβαιωθείτε ότι ο ενεργοποιητής διχτυού είναι συνδεδεμένος σωστά. Ελέγξτε τα καλώδια και τα φις.
RBC 524151.07	Ο συλλέκτης έχει φράξει. Σταματήστε το τρακτέρ (1ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης). Το τρακτέρ σταματά αυτόματα (2ο επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης).	Πραγματοποιήστε απόφραξη του συλλέκτη. Βλέπε <u>Απόφραξη συλλέκτη σε αυτοματοποιημένη κατάσταση</u> στην ενότητα Λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα. Βλ. <u>Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365</u> (αν υπάρχει) στο τμήμα Σέρβις.

ti81334,1682423635037 -30-30MAY23-7/7

Δοκιμή αισθητήρων και διακοπών

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-1/12

2. Επιλέξτε το πλήκτρο "Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-2/12

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Δοκιμή εισόδου.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-3/12

4. Η λειτουργία Δοκιμή εισόδου χρησιμοποιείται για τη δοκιμή των αισθητήρων και των διακοπών.

Για τον εντοπισμό των αισθητήρων, βλέπε Εντοπισμός ηλεκτρικών εξαρτημάτων του μηχανήματος στην ενότητα Σέρβις.

Περιγραφή:

- Το σύμβολο (A) δείχνει την κατάσταση του αισθητήρα ή του διακόπτη (απενεργοποιημένος ή ενεργοποιημένος).
- Ο μετρητής (B) πληροφορεί τον χειριστή αν κάποιος αισθητήρας ή διακόπτης έχει ανιχνεύσει τον στόχο του κατά τη διάρκεια ενός κύκλου.

Διαδικασίες ελέγχου:

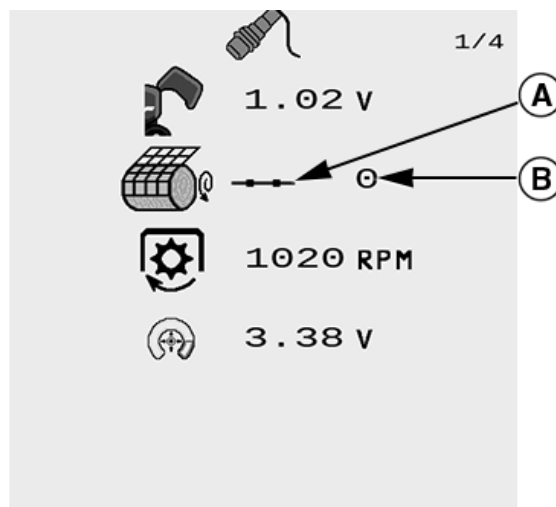
Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι αισθητήρες και οι στόχοι είναι καθαροί. Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση μεταξύ αισθητήρα και στόχου είναι σωστή. Ενεργοποιήστε τους αισθητήρες, τοποθετώντας ένα χαλύβδινο αντικείμενο μπροστά από τον αισθητήρα. Η ένδειξη του μετρητή (B) αυξάνει κατά ένα, κάθε φορά που ενεργοποιείται ή απενεργοποιείται ο αισθητήρας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο μετρητής (B) μηδενίζεται μετά από κάθε αλλαγή σελίδας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ένα LED, το οποίο είναι τοποθετημένο στην πίσω πλευρά ορισμένων αισθητήρων, ανάβει όταν οι αισθητήρες ενεργοποιούνται.

Εάν ο έλεγχος δεν είναι εντάξει:

- Βεβαιωθείτε ότι οι ακίδες των φινις λειτουργούν κανονικά.



CC571126

A—Σύμβολο κατάστασης

B—Μετρητής

- Αντικαταστήστε τον ελαττωματικό αισθητήρα με έναν άλλο αισθητήρα του μηχανήματος (κατά προτίμηση με τον αισθητήρα τροφοδοσίας διχτυού ή τον αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού).
- Εάν οι δύο προηγούμενοι έλεγχοι δεν είναι εντάξει, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.

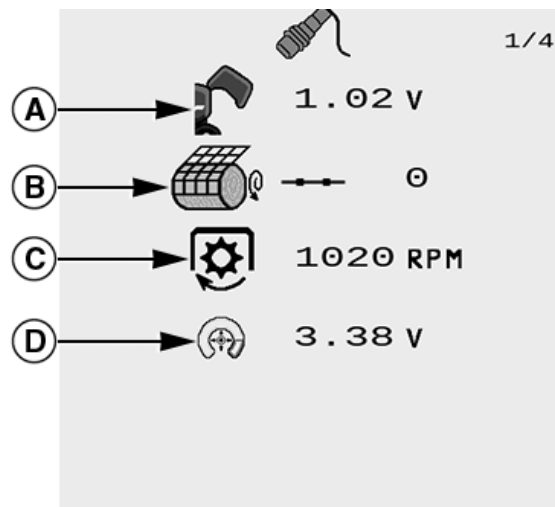
1181334, 1680078507513 -30-11MAY23-4/12

5. Σελίδα 1:

- Η δοκιμή (A) είναι η δοκιμή του ποτενσιόμετρου θέσης της θυρίδας. Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).
- Η δοκιμή (B) είναι η δοκιμή του αισθητήρα τροφοδοσίας της διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας.
- Η δοκιμή (C) είναι η δοκιμή του αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού. Η μονάδα της τιμής είναι σε στροφές ανά λεπτό (σ.α.λ.).
- Η δοκιμή (D) είναι η δοκιμή του αισθητήρα πίεσης πυκνότητας. Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).

A—Δοκιμή ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας
B—Δοκιμή αισθητήρα τροφοδοσίας διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας

C—Δοκιμή αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού
D—Δοκιμή αισθητήρα πίεσης πυκνότητας



CC571127

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

1181334, 1680078507513 -30-11MAY23-5/12

6. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από μία σελίδα σε μια άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

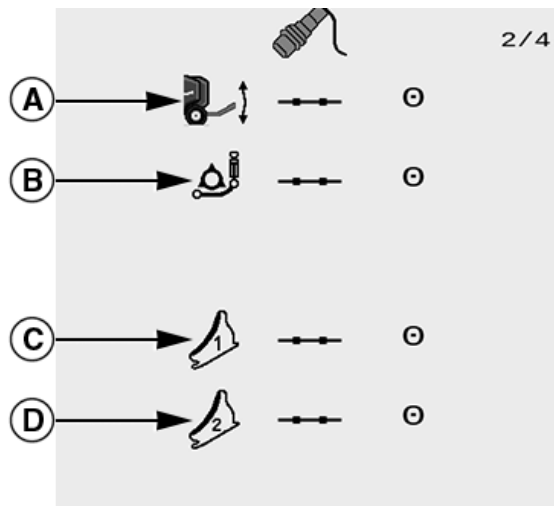
ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-6/12

7. Σελίδα 2:

- Η δοκιμή (A) είναι η δοκιμή του αισθητήρα της ράμπας εκφόρτωσης δέματος.
- Η δοκιμή (B) είναι η δοκιμή του αισθητήρα του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
- Η δοκιμή (C) είναι η δοκιμή του αισθητήρα για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1.
- Η δοκιμή (D) είναι η δοκιμή του αισθητήρα για το σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2.

A—Δοκιμή αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος
B—Δοκιμή αισθητήρα μηχανισμού πτώσης δαπέδου

C—Δοκιμή αισθητήρα σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1
D—Δοκιμή αισθητήρα σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2



CC571128

CC571128 —UN—03APR23

ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-7/12

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από μία σελίδα σε μια άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-8/12

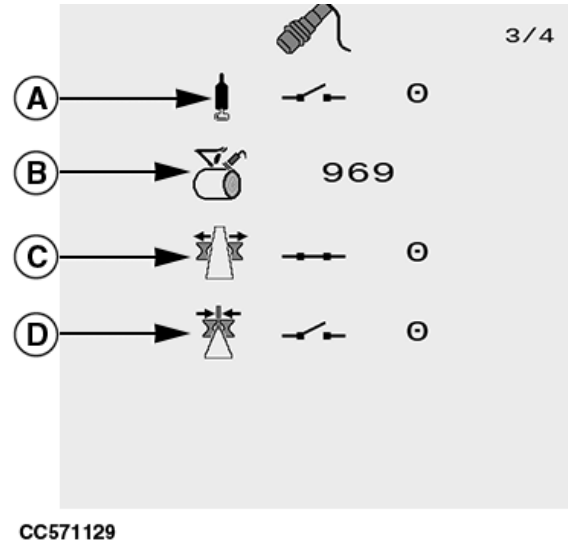
9. Σελίδα 3:

- Η δοκιμή (A) είναι η δοκιμή του αισθητήρα άδειου δοχείου γράσου.
- Η δοκιμή (B) είναι η δοκιμή του αισθητήρα ύπαρξης ταινίας στο δέμα.
Βλ. Δοκιμή αισθητήρα ύπαρξης ταινίας στο δέμα SB473, σε αυτό το τμήμα.
- Η δοκιμή (C) είναι η δοκιμή του αισθητήρα εξωτερικών κυλίνδρων σχοινιού.
- Η δοκιμή (D) είναι η δοκιμή του αισθητήρα εσωτερικών κυλίνδρων σχοινιού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η δοκιμές (B), (C) και (D) είναι διαθέσιμες εάν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με διάταξη δεσίματος διχτυού/ταινίας.

A—Δοκιμή αισθητήρα άδειου δοχείου γράσου
B—Δοκιμή αισθητήρα ύπαρξης ταινίας στο δέμα

C—Δοκιμή αισθητήρα εξωτερικών κυλίνδρων σχοινιού
D—Δοκιμή αισθητήρα εσωτερικών κυλίνδρων σχοινιού



ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-9/12

10. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από μία σελίδα σε μια άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-10/12

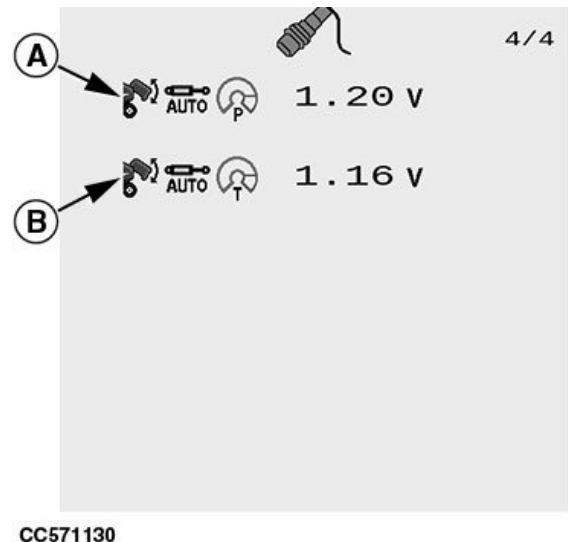
11. Σελίδα 4:

- Η δοκιμή (A) είναι η δοκιμή του αισθητήρα πίεσης P της αυτόματης πίσω πόρτας.
Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).
- Η δοκιμή (B) είναι η δοκιμή του αισθητήρα πίεσης T της αυτόματης πίσω πόρτας.
Η μονάδα της τιμής είναι σε volt (V).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι δοκιμές (A) και (B) είναι διαθέσιμες εάν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με λειτουργία αυτόματης πίσω πόρτας.

A—Δοκιμή αισθητήρα πίεσης P αυτόματης πίσω πόρτας

B—Δοκιμή αισθητήρα πίεσης T αυτόματης πίσω πόρτας



CC571130

Δοκιμή διακοπών και αισθητήρων Σελίδα 4

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-11/12

12. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680078507513 -30-11MAY23-12/12

Δοκιμή ηλεκτροϋδραυλικών εξαρτημάτων

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

ti81334,1680078519243 -30-02MAY23-1/9

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680078519243 -30-02MAY23-2/9

3. Επιλέξτε το πλήκτρο Δοκιμή εξόδου.

CC277970 —UN—22SEP16

ΠΡΟΣΟΧΗ: Κατά τον έλεγχο των ηλεκτροϋδραυλικών εξαρτημάτων, τμήματα του μηχανήματος κινούνται. Πριν πραγματοποιήσετε μια δοκιμή, βεβαιωθείτε ότι στην περιοχή λειτουργίας του μηχανήματος δεν υπάρχουν άτομα ή ξένα αντικείμενα.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Εάν κάποιος από αυτούς τους ελέγχους δεν είναι εντάξει, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere.



CC277970

4. Η λειτουργία Έλεγχος εξόδου χρησιμοποιείται για τον έλεγχο των ηλεκτρο-υδραυλικών εξαρτημάτων. Για να ενεργοποιηθεί κάποιο εξάρτημα, επιλέξτε και ενεργοποιήστε το επιθυμητό κουμπί.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

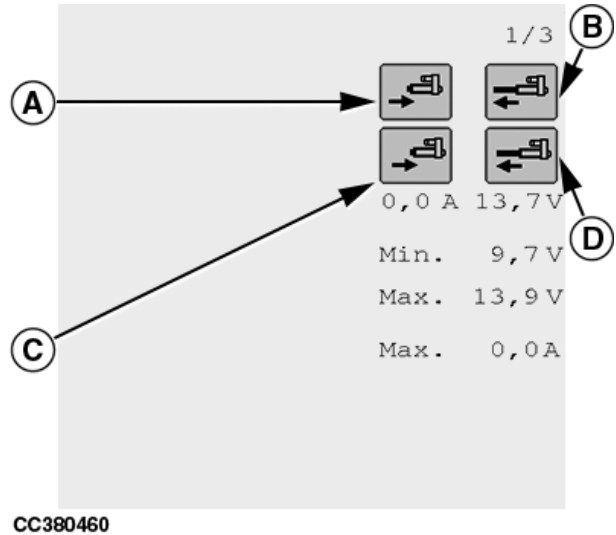
ti81334,1680078519243 -30-02MAY23-3/9

5. Σελίδα 1:

- Το κουμπί (A) χρησιμοποιείται για τη σύμπτυξη του ενεργοποιητή διχτυού.
- Το κουμπί (B) χρησιμοποιείται για την έκπτυξη του ενεργοποιητή διχτυού.
- Το κουμπί (C) χρησιμοποιείται για τη μετακίνηση των κυλίνδρων ταινίας προς τα μέσα.
- Το κουμπί (D) χρησιμοποιείται για τη μετακίνηση των κυλίνδρων ταινίας προς τα έξω.

A—Κουμπί σύμπτυξης
ενεργοποιητή διχτυού
B—Κουμπί έκπτυξης
ενεργοποιητή διχτυού

C—Μετακίνηση των κυλίνδρων
σχοινιού προς τα μέσα
D—Μετακίνηση των κυλίνδρων
σχοινιού προς τα έξω



CC380460

CC380460 —30—09FEB21

tl81334,1680078519243 -30-02MAY23-4/9

- ## 6. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από μία σελίδα σε μια άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



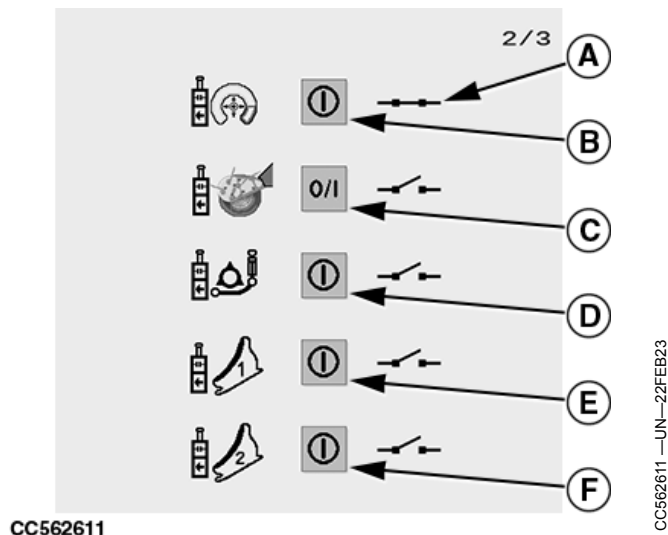
CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680078519243 -30-02MAY23-5/9

7. Σελίδα 2:

- Το σύμβολο κατάστασης (A) δείχνει την κατάσταση του εξαρτήματος (απενεργοποιημένο ή ενεργοποιημένο).
- Το κουμπί (B) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας πυκνότητας.
- Το κουμπί (C) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανύψωσης συλλέκτη. Όταν το σύμβολο (A) είναι ανοικτό, ο συλλέκτης ελέγχεται. Όταν το σύμβολο (A) είναι κλειστό, ελέγχονται οι παρακάτω λειτουργίες.
- Το κουμπί (D) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας του μηχανισμού πτώσης δαπέδου.
- Το κουμπί (E) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας του σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1.
- Το κουμπί (F) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας του σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2.



A—Σύμβολο κατάστασης	D—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας μηχανισμού πτώσης δαπέδου
B—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας πυκνότητας	E—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 1
C—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανύψωσης συλλέκτη	F—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας σετ κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 2

††81334,1680078519243 -30-02MAY23-6/9

8. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μετακινηθείτε από μία σελίδα σε μια άλλη.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

††81334,1680078519243 -30-02MAY23-7/9

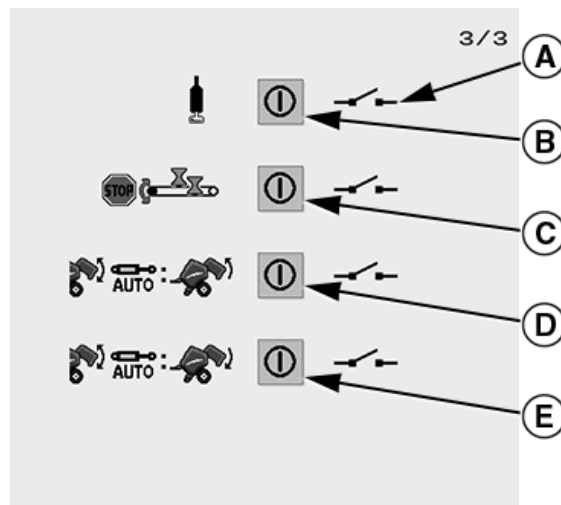
9. Σελίδα 3:

- Το σύμβολο κατάστασης (A) δείχνει την κατάσταση του εξαρτήματος (απενεργοποιημένο ή ενεργοποιημένο).
- Το κουμπί (B) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή του ρελέ αυτόματου γρασαρίσματος.
- Το κουμπί (C) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή του φρένου του μοτέρ ανοίγματος κυλίνδρων σχοινιού.
- Το κουμπί (D) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανοίγματος θυρίδας.
- Το κουμπί (E) χρησιμοποιείται για τη δοκιμή της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας κλεισίματος θυρίδας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Το κουμπί (C) είναι διαθέσιμο εάν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με διάταξη δεσίματος διχτυού/ταινίας.

Τα κουμπιά (D) και (E) είναι διαθέσιμα εάν το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με λειτουργία αυτόματης πίσω πόρτας.

Για τα κουμπιά (D) και (E), είναι δυνατό να αντιστραφούν, ανάλογα με τη σύνδεση των υδραυλικών σωλήνων στο τρακτέρ.



CC571131

A—Σύμβολο κατάστασης
B—Κουμπί ρελέ αυτόματου γρασαρίσματος
C—Κουμπί φρένου μοτέρ ανοίγματος κυλίνδρων σχοινιού

D—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας ανοίγματος θυρίδας
E—Κουμπί ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας κλεισίματος θυρίδας

tl81334,1680078519243 -30-02MAY23-8/9

10. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078519243 -30-02MAY23-9/9

Έλεγχος κατανάλωσης ηλεκτρικού ρεύματος ενεργοποιητή

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο "Ρυθμίσεις".



CC277966

TL81334,000109C -30-23MAR22-1/5

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

TL81334,000109C -30-23MAR22-2/5

3. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Έλεγχος εξόδου".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

TL81334,000109C -30-23MAR22-3/5

4. Επιλέξτε το κουμπί (A) για να εκπτύξετε ή (B) για να συμπτύξετε τον ενεργοποιητή της διάταξης δεσίματος διχτυού/μεμβράνης.

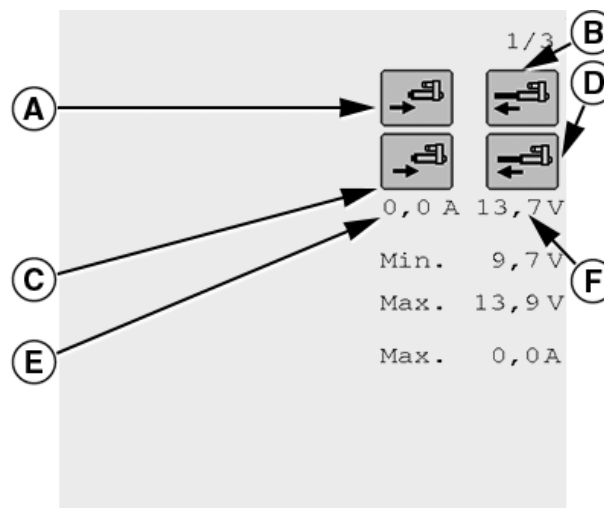
Επιλέξτε το κουμπί (A) για να εκπτύξετε ή (B) για να συμπτύξετε τους κυλίνδρους ταινίας της διάταξης δεσίματος μεμβράνης.

Η τιμή (E) δείχνει την ένταση σε Αμπέρ της ένδειξης του ενεργοποιητή διχτυού.

Η τιμή (F) δείχνει την τάση του ηλεκτρικού κυκλώματος.

A—Κουμπί σύμπτυξης ενεργοποιητή
B—Κουμπί έκπτυξης ενεργοποιητή
C—Κουμπί σύμπτυξης κυλίνδρων ταινίας

D—Κουμπί έκπτυξης κυλίνδρων ταινίας
E—Τιμή έντασης
F—Τιμή ηλεκτρικής τάσης



CC380461

CC380461 —30—09FEB21

TL81334,000109C -30-23MAR22-4/5

5. Επιλέξτε το πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000109C -30-23MAR22-5/5

Δοκιμή αισθητήρα ύπαρξης μεμβράνης στο δέμα SB473

CC277966 —UN—22SEP16

Η λειτουργία του αισθητήρα ύπαρξης μεμβράνης στο δέμα είναι να ανιχνεύει αν η υπάρχει μεμβράνη πάνω στο δέμα κατά τη διάρκεια της διαδικασίας δεσίματος μεμβράνης.

Όταν δεν υπάρχει μεμβράνη, τα υπερηχητικά κύματα που αποστέλλονται από τον αισθητήρα σκεδάζονται προς όλες τις κατευθύνσεις. Συνεπώς, ο αισθητήρας ανιχνεύει υπερηχητικά κύματα.

Όταν υπάρχει μεμβράνη, τα υπερηχητικά κύματα που αποστέλλονται από τον αισθητήρα σκεδάζονται από τη μεμβράνη μακριά από τον αισθητήρα. Συνεπώς, ο αισθητήρας δεν ανιχνεύει υπερηχητικά κύματα.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-1/14

2. Επιλέξτε το πλήκτρο "Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-2/14

3. Επιλέξτε το πλήκτρο "Έλεγχος εισόδου".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-3/14

4. Επιλέξτε το πλήκτρο "Επόμενη σελίδα".
5. Ελέγξτε ότι ο θάλαμος είναι κενός.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-4/14

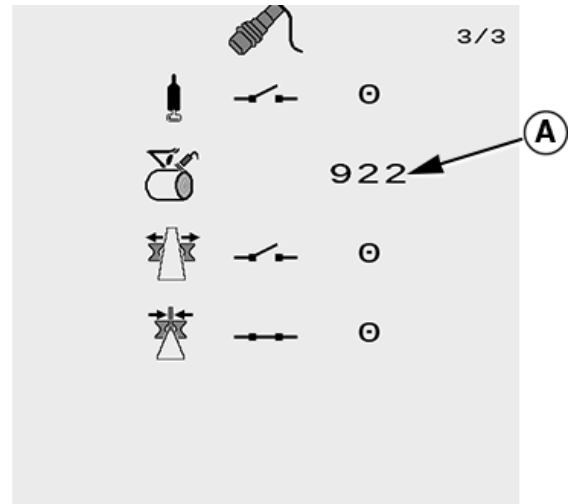
6. Ελέγξτε ότι η τιμή (A) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Εύρος τιμών ανίχνευσης
αισθητήρα ύπαρξης
μεμβράνης στο δέμα
SB473—Εύρος τιμών.....>900

- Αν η τιμή (A) είναι εντός προδιαγραφών, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- Αν η τιμή (A) δεν είναι εντός των προδιαγραφών, καθαρίστε την περιοχή του αισθητήρα. Ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος στο δέμα SB473, στο τμήμα Σέρβις.

A—Τιμή



CC562613

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

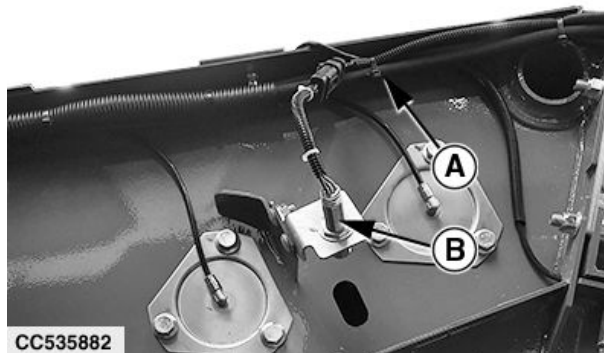
tl81334,1680526947003 -30-06APR23-5/14

CC562613 —UN—22FEB23

7. Αφαιρέστε τον σφιγκτήρα (Α).
8. Αφαιρέστε τον αισθητήρα (Β) χωρίς να τον αποσυνδέσετε από τη δέσμη καλωδίων.

A—Σφιγκτήρας

B—Αισθητήρας



CC535882

CC535882 —UN—03MAY22

tt81334,1680526947003 -30-06APR23-6/14

9. Τοποθετήστε τον αισθητήρα στην απόσταση (Α), όπως απεικονίζεται:

Προδιαγραφές

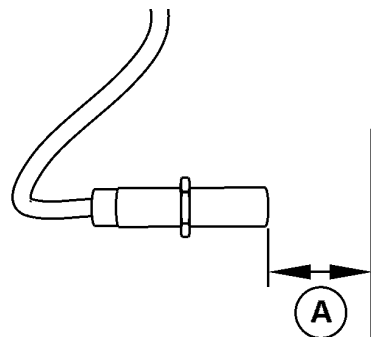
Αισθητήρας ύπαρξης μεμβράνης στο δέμα SB473 έως το πλαίσιο του μηχανήματος—Απόσταση..... 140-160 mm
(5-1/2–6-19/64 in)

A—Τιμή



CC535881

CC535881 —UN—03MAY22



CC535880

CC535880 —UN—03MAY22

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tt81334,1680526947003 -30-06APR23-7/14

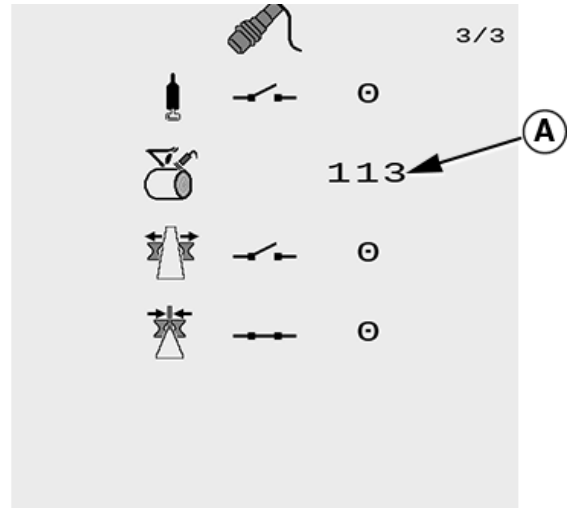
10. Ελέγξτε ότι η τιμή (A) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Εύρος τιμών ανίχνευσης
αισθητήρα ύπαρξης
μεμβράνης στο δέμα
SB473—Εύρος τιμών.....100—130

- Αν η τιμή (A) είναι εντός προδιαγραφών, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- Εάν η τιμή (A) δεν είναι εντός των προδιαγραφών, συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της John Deere.

A—Τιμή



CC562614

CC562614 —UN—22FEB23

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-8/14

11. Τοποθετήστε τον αισθητήρα στην απόσταση (B), όπως απεικονίζεται:

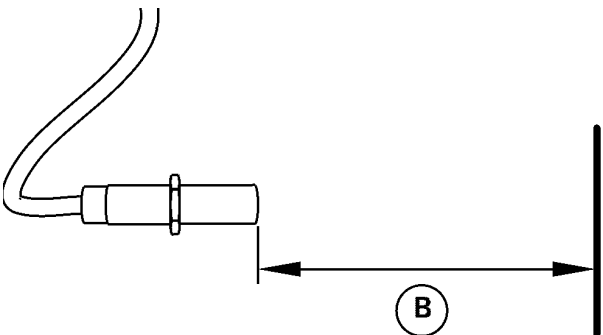
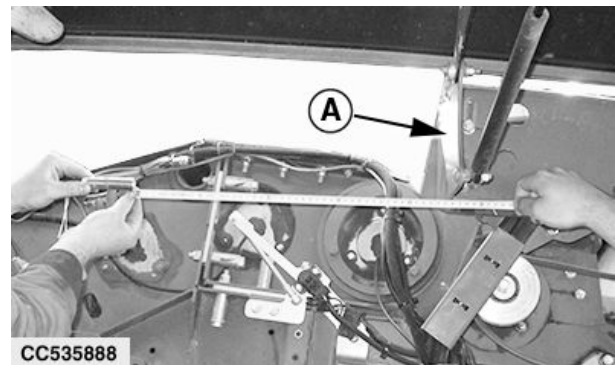
Προδιαγραφές

Αισθητήρας ύπαρξης μεμβράνης στο δέμα SB473 έως το πλαίσιο του μηχανήματος—Απόσταση..... 440—460 mm
(1 ft 5-21/64 in—1 ft 6-7/64 in)

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Ο αισθητήρας πρέπει να στοχεύει σε επίπεδη επιφάνεια, όπως η επιφάνεια (A).

A—Στόχος αισθητήρα

B—Τιμή



CC535883

CC535888 —UN—04MAY22

CC535883 —UN—04MAY22

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-9/14

12. Ελέγξτε ότι η τιμή (A) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Εύρος τιμών ανίχνευσης

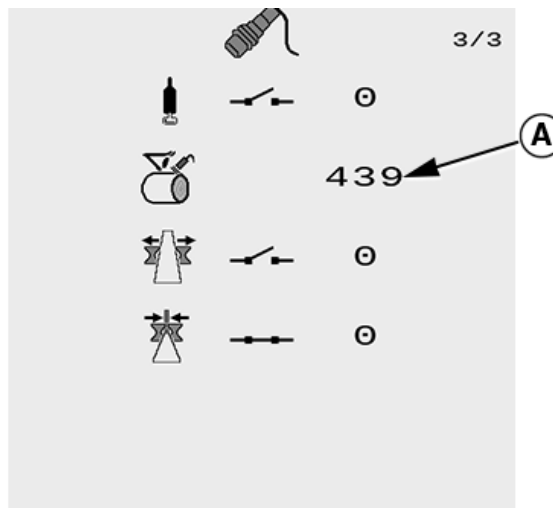
αισθητήρα ύπαρξης

μεμβράνης στο δέμα

SB473—Εύρος τιμών.....420—450

- Αν η τιμή (A) είναι εντός προδιαγραφών, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- Εάν η τιμή (A) δεν είναι εντός των προδιαγραφών, συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της John Deere.

A—Τιμή



CC562615

CC562615 —UN—22FEB23

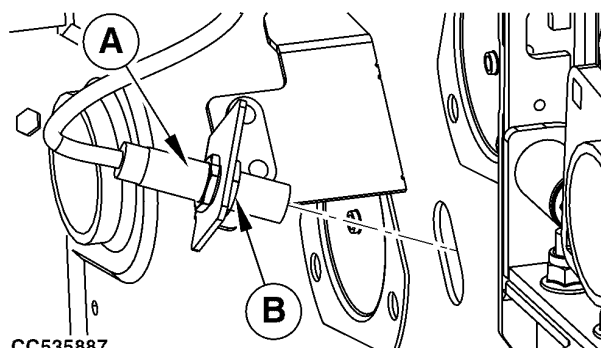
tl81334,1680526947003 -30-06APR23-10/14

13. Τοποθετήστε τον αισθητήρα (A) και τα παξιμάδια (B).

14. Ρυθμίστε τον αισθητήρα ύπαρξης μεμβράνης στο δέμα (A). Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος στο δέμα SB473, στο τμήμα Σέρβις.

A—Αισθητήρας

B—Παξιμάδι



CC535887

CC535887 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-11/14

15. Ελέγξτε κατά πόσο λειτουργεί σωστά ο αισθητήρας. Η τιμή (A) είναι εντός των προδιαγραφών:

Προδιαγραφές

Εύρος τιμών ανίχνευσης

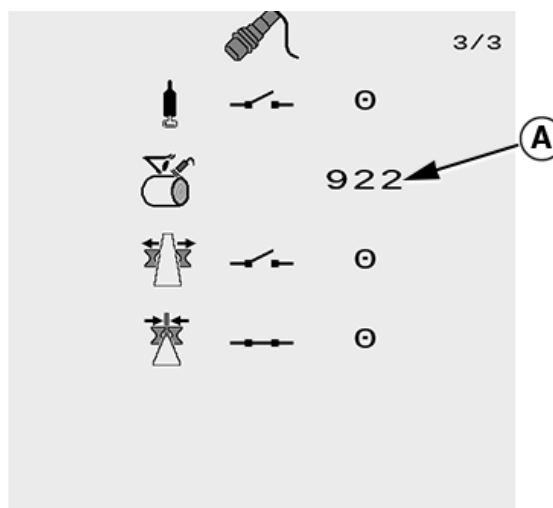
αισθητήρα ύπαρξης

μεμβράνης στο δέμα

SB473—Εύρος τιμών.....>900

- Αν η τιμή (A) είναι εντός προδιαγραφών, ο αισθητήρας είναι εντάξει, προχωρήστε στο επόμενο βήμα.
- Εάν η τιμή (A) δεν είναι εντός των προδιαγραφών, συμβουλευτείτε τον αντιπρόσωπο της John Deere.

A—Τιμή



CC562613

CC562613 —UN—22FEB23

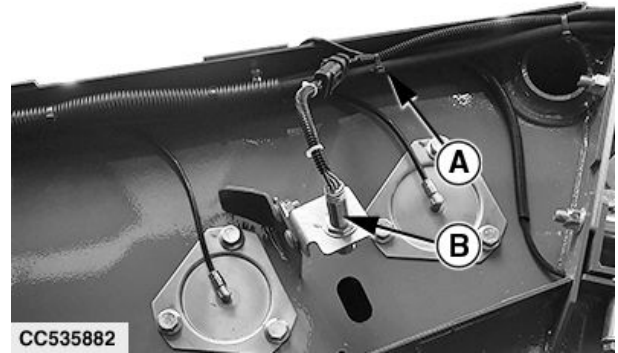
Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-12/14

16. Τοποθετήστε τον σφιγκτήρα (Α).

A—Σφιγκτήρας

B—Αισθητήρας



CC535882

CC535882 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-13/14

17. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680526947003 -30-06APR23-14/14

Βαθμονόμηση ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας RB331

CC277966 —UN—22SEP16

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Πριν πραγματοποιήσετε βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας. Βεβαιωθείτε ότι:

- Το χορτοδετικό λειτουργεί με τη σωστή ροή υδραυλικού συστήματος.

Ο θάλαμος είναι άδειος.

- Η θυρίδα είναι εντελώς κλειστή και δεν υπάρχει συσσωρευμένη σοδειά μεταξύ του πλαισίου και της θυρίδας.



CC277966

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

tl81334,1680078613044 -30-25APR23-1/6

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Βαθμονόμηση χορτοδετικού.

CC351756 —UN—25APR18



CC351756

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680078613044 -30-25APR23-2/6

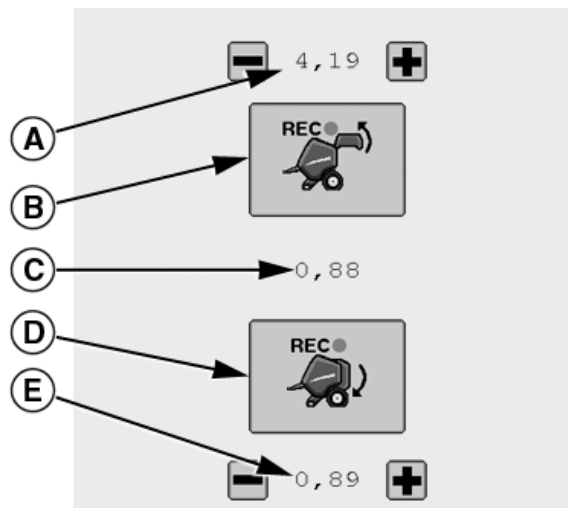
3. Η τιμή βαθμονόμησης ανοιχτής θυρίδας (A) υποδεικνύει τη βαθμονομημένη τιμή (σε βολτ) του ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας όταν η θυρίδα είναι εντελώς ανοιχτή.

Η τιμή βαθμονόμησης κλειστής θυρίδας (E) υποδεικνύει τη βαθμονομημένη τιμή (σε βολτ) του ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας όταν η θυρίδα είναι εντελώς κλειστή.

Η τρέχουσα τιμή θέσης πόρτας (C) δείχνει την τρέχουσα τιμή (σε Volt) στο ποτενσιόμετρο θέσης πόρτας.

Το κουμπί (B) χρησιμοποιείται για την καταγραφή της τιμής βαθμονόμησης ανοιχτής πόρτας (A).

Το κουμπί (D) χρησιμοποιείται για την καταγραφή της τιμής βαθμονόμησης κλειστής πόρτας (E).



A—Τιμή βαθμονόμησης
ανοιχτής θυρίδας
B—Κουμπί καταγραφής τιμής
βαθμονόμησης ανοιχτής
θυρίδας
C—Τιμή τρέχουσας θέσης
θυρίδας

D—Κουμπί καταγραφής τιμής
βαθμονόμησης κλειστής
θυρίδας
E—Τιμή βαθμονόμησης
κλειστής θυρίδας

CC351757

CC351757 —UN—25APR18

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

tl81334,1680078613044 -30-25APR23-3/6

4.

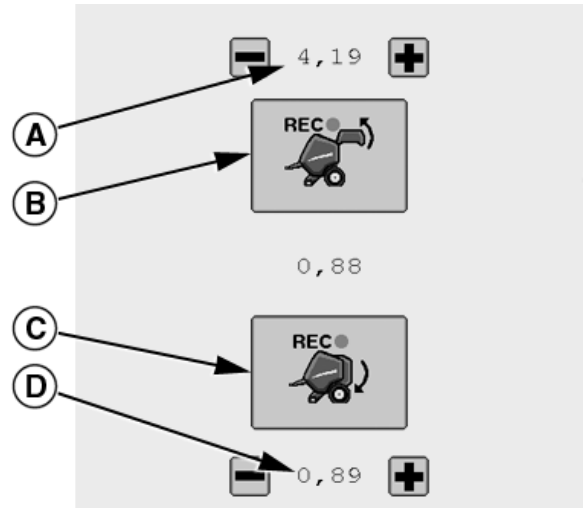
Για τη βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα:

- Ανοίξτε την πόρτα στη μέγιστη δυνατή θέση με τη βαλβίδα SCV του τρακτέρ.
- Επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί (B) για να καταγράψετε την τιμή βαθμονόμησης ανοιχτής θυρίδας (A).
- Ένα αναδυόμενο μήνυμα εμφανίζεται στην οθόνη και υποδεικνύει την επιτυχή καταγραφή της τιμής (A). Επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί (E) για να επιβεβαιώσετε το μήνυμα.
- Κλείστε την πόρτα εντελώς με τη βαλβίδα SCV του τρακτέρ.
- Επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί (C) για να καταγράψετε την τιμή βαθμονόμησης κλειστής θυρίδας (D).
- Ένα αναδυόμενο μήνυμα εμφανίζεται στην οθόνη και υποδεικνύει την επιτυχή καταγραφή της τιμής (D). Επιλέξτε και ενεργοποιήστε το κουμπί (E) για να επιβεβαιώσετε το μήνυμα.

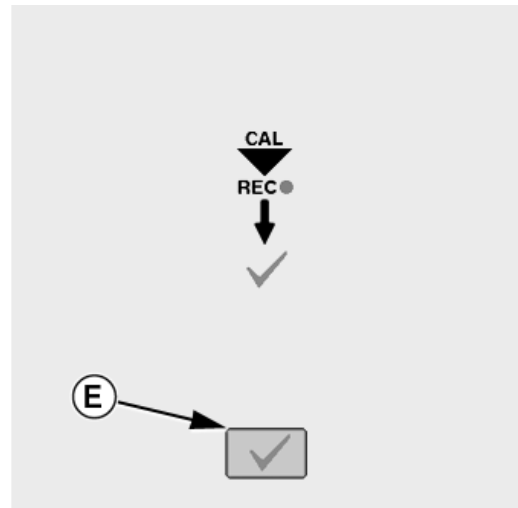
ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Όταν καταγράφονται οι τιμές βαθμονόμησης, είναι πιθανό να διαφέρουν από την τρέχουσα τιμή θέσης της θυρίδας.

A—Τιμή βαθμονόμησης
ανοιχτής θυρίδας
B—Κουμπί καταγραφής τιμής
βαθμονόμησης ανοιχτής
θυρίδας
C—Κουμπί καταγραφής τιμής
βαθμονόμησης κλειστής
θυρίδας

D—Τιμή βαθμονόμησης
κλειστής θυρίδας
E—Κουμπί Αποδοχή



CC351758



CC351759

CC351758—UN—25APR18

CC351759—UN—25APR18

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

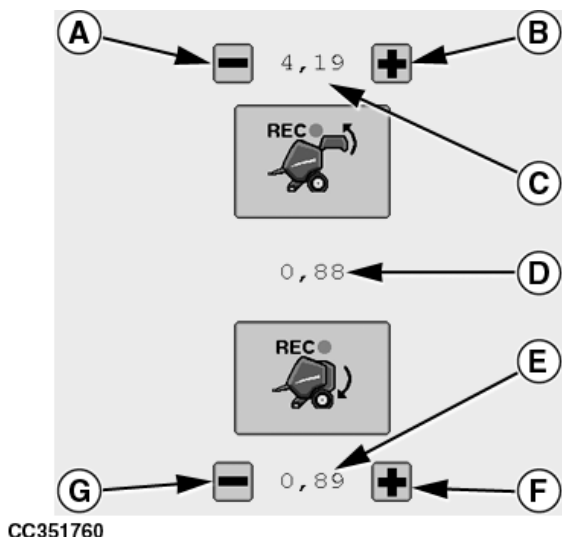
tl81334,1680078613044 -30-25APR23-4/6

5. Αν εμφανιστεί το μήνυμα ματαίωσης της βαθμονόμησης, πρέπει να ρυθμίσετε το ποτενσιόμετρο και τον μοχλό του. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

Αν η βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας ολοκληρώθηκε με επιτυχία και εμφανίζεται ο κωδικός διάγνωσης βλάβης 1.09 ή WCU 517616.12 με την πόρτα εντελώς ανοικτή ή κλειστή, είναι απαραίτητο να ρυθμίσετε τις τιμές βαθμονόμησης της θυρίδας με ακρίβεια: Υπολογίστε τη διαφορά μεταξύ της τιμής θέσης ανοικτής θυρίδας (C) και της τιμής θέσης κλειστής θυρίδας (E). Η διαφορά μεταξύ των δύο τιμών πρέπει να είναι ίση ή μεγαλύτερη από 3,15 V. Αν η διαφορά δεν είναι ίση ή μεγαλύτερη από 3,15 V, ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του. Απευθυνθείτε στην αντιπροσωπεία της John Deere.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Μην κάνετε βαθμονόμηση του ποτενσιόμετρου θέσης θυρίδας μετά την ακριβή ρύθμιση των τιμών βαθμονόμησης της θυρίδας.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Σημείωση: Οι τιμές (C) και (E) που απεικονίζονται στην οθόνη ενδέχεται να διαφέρουν κατά περίπου 0,02—0,04 V από τον στόχο.



A—Κουμπί ΠΛΗΝ ανοικτής θυρίδας
B—Κουμπί ΣΥΝ ανοικτής θυρίδας
C—Τιμή βαθμονόμησης ανοικτής θυρίδας
D—Τιμή τρέχουσας θέσης θυρίδας

E—Τιμή βαθμονόμησης κλειστής θυρίδας
F—Κουμπί ΣΥΝ κλειστής θυρίδας
G—Κουμπί ΠΛΗΝ κλειστής θυρίδας

†181334,1680078613044 -30-25APR23-5/6

6. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.
7. Μετά τη βαθμονόμηση, εμφανίζεται μόνο μία ράβδος στην οθόνη για τον δείκτη τρέχουσας διαμέτρου δέματος. Εάν απεικονίζονται περισσότερες από μία ράβδοι, ελέγξτε το ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας και τον μοχλό του ή απευθυνθείτε στον αντιπρόσωπο της John Deere.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†181334,1680078613044 -30-25APR23-6/6

Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού (εάν υπάρχει)

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Κατά τη λειτουργία του χορτοδετικού με τον αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής του χορτοδετικού απενεργοποιημένο ενδέχεται να προκληθούν δυσλειτουργίες. Απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere για να αντικαταστήσει τα ελαττωματικά εξαρτήματα το συντομότερο δυνατό.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

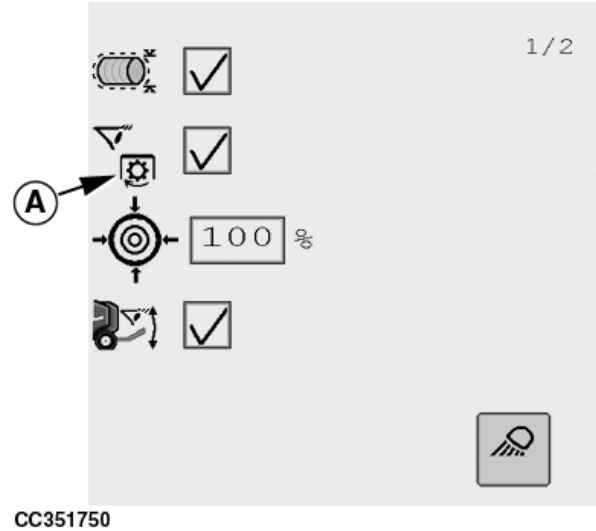
†181334,1680078653936 -30-06APR23-1/3

2. Το πλαίσιο ελέγχου (A) χρησιμοποιείται για την ενεργοποίηση ή την απενεργοποίηση του αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η απενεργοποίηση του αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού επιτρέπει στο χορτοδετικό να λειτουργεί με ελαττωματικό αισθητήρα.

- Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε τον αισθητήρα στροφών περιστροφής χορτοδετικού.
 - Μην τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A), για να απενεργοποιήσετε τον αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού.
3. Πριν απενεργοποιήσετε αυτή τη λειτουργία, ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού SB365 (εάν υπάρχει) στο τμήμα Σέρβις.

A—Αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού



CC351750

††81334,1680078653936 -30-06APR23-2/3

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

††81334,1680078653936 -30-06APR23-3/3

Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος (αν υπάρχει)

CC277966 —UN—22SEP16

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Η λειτουργία του χορτοδετικού με τον αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος απενεργοποιημένο ενδέχεται να προκαλέσει δυσλειτουργίες στην αυτοματοποιημένη κατάσταση και την αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας. Απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο της John Deere για να αντικαταστήσει τα ελαττωματικά εξαρτήματα το συντομότερο δυνατό.

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

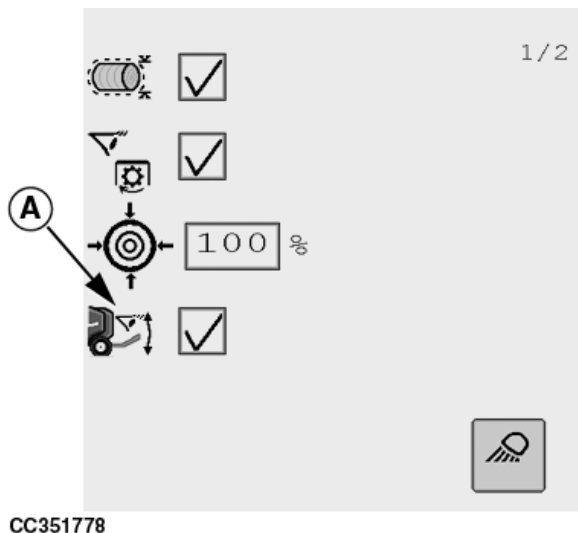
††81334,1680078667016 -30-06APR23-1/3

2. Το πλαίσιο ελέγχου (A) χρησιμοποιείται για ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση του αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η ενεργοποίηση του αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος επιτρέπει τη λειτουργία του χορτοδετικού σε αυτοματοποιημένη κατάσταση και σε αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας.

- Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να ενεργοποιήσετε τον αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος.
 - Μην τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (A) για να απενεργοποιήσετε τον αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος.
3. Πριν ενεργοποιήσετε αυτήν τη λειτουργία, ελέγξτε τη ρύθμιση του αισθητήρα. Βλ. Ρύθμιση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης δέματος SB343 στο τμήμα Σέρβις.

A—Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος



CC351778 —UN—23MAY18

ti81334,1680078667016 -30-06APR23-2/3

4. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680078667016 -30-06APR23-3/3

Ρύθμιση αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (αν υπάρχει, με αντλία τύπου δοχείου)

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο Ρυθμίσεις.



CC277966

ti81334,1680078685626 -30-25APR23-1/4

2. Επιλέξτε το πλήκτρο Επόμενη σελίδα ή Προηγούμενη σελίδα για να μεταβείτε στη σελίδα 2/2.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ti81334,1680078685626 -30-25APR23-2/4

3. Ρυθμίστε το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος ως εξής:

- a. Το αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος ενεργοποιείται αυτόματα. Ρυθμίστε το χρόνο ON από 1 έως 5 λεπτά χρησιμοποιώντας το πλαίσιο εισαγωγής (C).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 4 λεπτά.

Ρυθμίστε το χρόνο πλήρους κύκλου (χρόνος ON + χρόνος OFF) από 15 έως 180 λεπτά χρησιμοποιώντας το πλαίσιο εισαγωγής (D).

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Η αρχική εργοστασιακή ρύθμιση είναι 15 λεπτά.

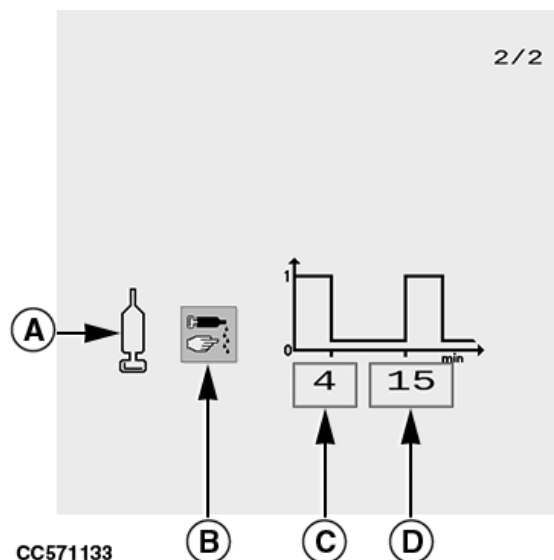
Ο δείκτης του συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος (A) εμφανίζεται σύμφωνα με την κατάσταση του συστήματος αυτόματου γρασαρίσματος:

- Το σύμβολο (A) εμφανίζεται διαγραμμένο, όταν το σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος είναι άδαιο.
- Το σύμβολο (A) είναι γεμάτο κατά τη διάρκεια του χρόνου ενεργοποίησης.
- Το σύμβολο (A) είναι άδαιο κατά τη διάρκεια του χρόνου απενεργοποίησης.

- b. Πατήστε το κουμπί (B), για να εκκινήσετε χειροκίνητα έναν κύκλο αυτόματου γρασαρίσματος. Το αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος ενεργοποιείται, επίσης, κατά τη ρύθμιση της βαθμονόμησης του χρόνου ενεργοποίησης (C). Το κουμπί (B) λειτουργεί μόνο εάν είναι απενεργοποιημένος ο αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού. Βλ. Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση αισθητήρα ταχύτητας περιστροφής χορτοδετικού (εάν υπάρχει), σε αυτό το τμήμα.
4. Για την αναλυτική περιγραφή του αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος, βλ. Γενικές πληροφορίες αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος (εάν είναι εξοπλισμένο με αντλία τύπου δοχείου), στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.



CC571132



CC571133

A—Δείκτης αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος
B—Κουμπί έναρξης κύκλου αυτόματου γρασαρίσματος

C—Βαθμονόμηση χρόνου ενεργοποίησης
D—Βαθμονόμηση χρόνου ολοκλήρωσης κύκλου

†181334,1680078685626 -30-25APR23-3/4

5. Επιλέξτε το πλήκτρο Κύρια σελίδα για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†181334,1680078685626 -30-25APR23-4/4

Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού από το τρέχον εικονικό τερματικό σε ένα άλλο

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού επιλέξτε το πλήκτρο "Ρυθμίσεις".

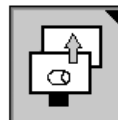


CC277966

TL81334,0000360 -30-25APR18-1/4

2. Επιλέξτε το πλήκτρο "Επιλογή εικονικού τερματικού".

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

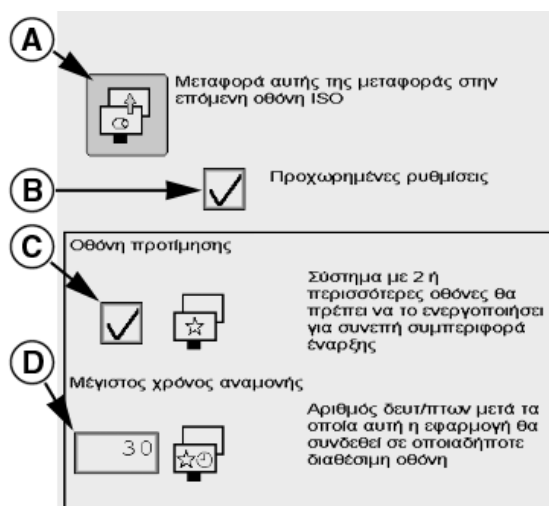
TL81334,0000360 -30-25APR18-2/4

3. Επιλέξτε το εικονίδιο (A), για να αλλάξετε την εφαρμογή χορτοδετικού από το τρέχον εικονικό τερματικό σε ένα άλλο εικονικό τερματικό.

Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου προηγμένων ρυθμίσεων (B), για να εμφανιστούν οι ρυθμίσεις για το προτιμώμενο εικονικό τερματικό (C) και το χρόνο αναμονής εκκίνησης (D).

Το πλαίσιο ελέγχου προτιμώμενου εικονικού τερματικού (C) επιτρέπει στο χρήστη να επιλέξει το εικονικό τερματικό που επιθυμεί να απεικονίζει την εφαρμογή χορτοδετικού κατά την εκκίνηση. Τσεκάρετε το πλαίσιο ελέγχου (C), όταν η εφαρμογή απεικονίζεται στο επιθυμητό εικονικό τερματικό.

Ο χρόνος αναμονής εκκίνησης (D) είναι ο χρόνος μετά τον οποίο η εφαρμογή χορτοδετικού απεικονίζεται στο προεπιλεγμένο εικονικό τερματικό, εάν το αναμενόμενο εικονικό τερματικό δεν είναι διαθέσιμο.



CC277989

CC277989 —30—21DEC16

- A—Εικονίδιο αλλαγής σε ένα άλλο εικονικό τερματικό
B—Προηγμένες ρυθμίσεις
C—Προτιμώμενο εικονικό τερματικό
D—Χρόνος αναμονής εκκίνησης

TL81334,0000360 -30-25APR18-3/4

4. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000360 -30-25APR18-4/4

Έλεγχος μετρητή περιοδικής συντήρησης

CC277966 —UN—22SEP16

1. Στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού, επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Ρυθμίσεις".



CC277966

ga87848,1682412350415 -30-25APR23-1/5

2. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Διαγνωστικός έλεγχος χορτοδετικού".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ga87848,1682412350415 -30-25APR23-2/5

3. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Επόμενη σελίδα" ή το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Προηγούμενη σελίδα", για να μεταβείτε στη σελίδα 6/6.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

ga87848,1682412350415 -30-25APR23-3/5

4. Στη σελίδα 6/6, ο μετρητής (A) υποδεικνύει πότε απαιτείται αποστράγγιση και επαναπλήρωση του κιβωτίου γραναζιών. Βλ. Κάθε 500 ώρες ή κάθε χρόνο: Αποστράγγιση και αναπλήρωση κιβωτίου γραναζιών, στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

Ο μετρητής (B) δείχνει πότε είναι απαραίτητος ο έλεγχος της ροπής σύσφιξης του παξιμαδιού τροχού. Βλ. Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Ο μετρητής (C) καταδεικνύει πότε είναι απαραίτητη η επιθεώρηση των 100 ωρών ή η ετήσια επιθεώρηση. Βλ. στο τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

Επιλέξτε το κουμπί Μηδενισμός μετρητή (D) για να μηδενιστεί ο μετρητής που θέλετε.

Όταν οι μετρητές πλησιάζουν τις μηδενικές ώρες λειτουργίας, εμφανίζεται ένα αναδυόμενο μήνυμα για να θυμίσει στον χειριστή ότι χρειάζεται περιοδική συντήρηση. Χρησιμοποιήστε το πλήκτρο (E) για επιβεβαίωση του μηνύματος απομνημόνευσης.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Οι μετρητές πρέπει να μηδενίζονται μετά από κάθε περιοδική συντήρηση.

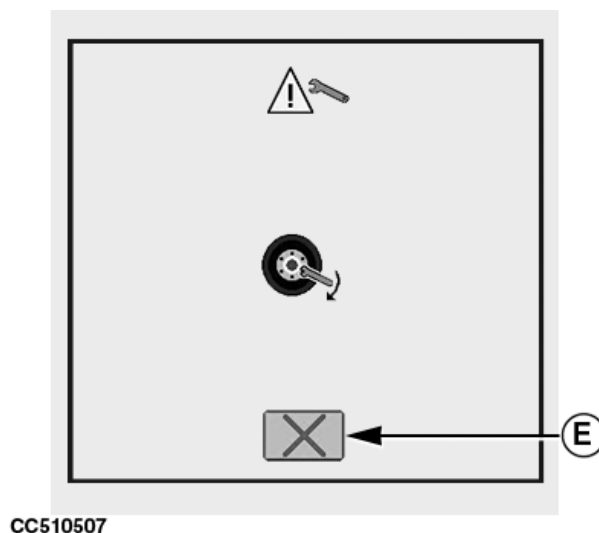
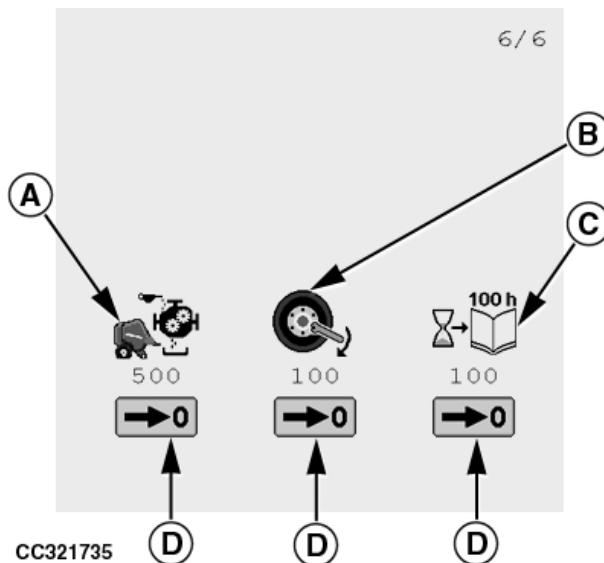
A—Μετρητής αποστράγγισης και επαναπλήρωσης κιβωτίου γραναζιών

B—Μετρητής ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών

C—Μετρητής επιθεωρήσεων 100 ωρών ή ετήσιων

D—Κουμπί μηδενισμού μετρητή

E—Κουμπί Άκυρο



ga87848,1682412350415 -30-25APR23-4/5

5. Επιλέξτε το προγραμματιζόμενο πλήκτρο "Κύρια σελίδα" για να επιστρέψετε στην κύρια σελίδα της εφαρμογής του χορτοδετικού.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ga87848,1682412350415 -30-25APR23-5/5

Αποθήκευση

Προετοιμασία του χορτοδετικού για αποθήκευση

Αφαιρέστε τα ρολά δεσίματος και αποθηκεύστε τα σε δροσερό και ξηρό μέρος.

Καθαρίστε σχολαστικά το χορτοδετικό μέσα και έξω. Η βρωμιά και τα υπολείμματα απορροφούν την υγρασία και προκαλούν σκουριές.

Καθαρίστε σχολαστικά τα πλαίσια δεσίματος.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Εάν η διάταξη δεσίματος διχτυού πρόκειται να αποθηκευτεί για μεγάλο χρονικό διάστημα, εκτονώστε την πίεση του κυλίνδρου τροφοδοσίας και λύστε το φρένο του, για να αποφευχθεί η παραμόρφωση του λαστιχένιου κυλίνδρου τροφοδοσίας. Τοποθετήστε ένα κομμάτι χαρτόνι ανάμεσα στους κυλίνδρους τροφοδοσίας, σε όλο το πλάτος τους.

ΥΠΟΔΕΙΞΗ: Αν χρησιμοποιήσετε πλυστικό μηχανήμα υψηλής πίεσης για να καθαρίσετε το χορτοδετικό, μη στρέψετε το νερό υπό πίεση απευθείας πάνω στα ρουλεμάν ή στα ηλεκτρικά εξαρτήματα.

Τροχίστε και λιπάνετε τα μαχαίρια.

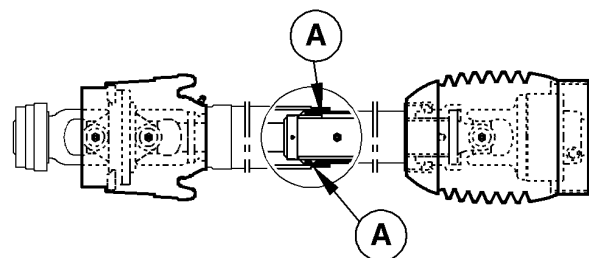
Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι κύλινδροι περιστρέφονται ελεύθερα. Αν κάποιο από αυτά περιστρέφεται με δυσκολία, αφαιρέστε το, καθαρίστε το κέλυφος του εδράνου και, αν χρειάζεται, αντικαταστήστε το έδρανο.

Λιπάνετε σχολαστικά ολόκληρο το μηχανήμα. Βλ. τμήμα Λίπανση και συντήρηση. Αυτό το περίσσιο γράσο θα συλλέξει την υγρασία και θα προστατεύει τα ρουλεμάν από την υγρασία.

Επαλείψτε τα εκτεθειμένα έμβολα κυλίνδρων με γράσο για προστασία από τη σκουριά.

Ρίξτε λίγες σταγόνες λάδι σε όλα τα σημεία πείρων περιστροφής και στους συνδέσμους.

Επαλείψτε τα σπειρώματα σε όλες τις βίδες ρύθμισης με λεπτό στρώμα γράσου.



CC1030882

A—Προστατευτικός σωλήνας

Γρασάρετε τους προστατευτικούς σωλήνες του άξονα κίνησης (A) στην αρχή της χειμερινής περιόδου για να μην παγώσουν.

Όλα τα σημεία, στα οποία έχει φθαρεί η βαφή, πρέπει να βαφτούν ή να επαλειφθούν με λάδι.

Καθαρίστε όλες τις αλυσίδες. Στεγνώστε σχολαστικά και επαλείψτε με παχύρρευστο λάδι.

Προστατεύστε τα ηλεκτρικά φιν από τη διάβρωση με κατάλληλο υγρό.

Καταγράψτε όλα τα ανταλλακτικά που θα χρειαστούν και παραγγείλετέ τα.

Αποθηκεύστε το χορτοδετικό σε στεγνό καλυπτόμενο χώρο. Αν πρόκειται να αποθηκευθεί σε εξωτερικό χώρο, καλύψτε το με αδιάβροχο υλικό.

Στερεώστε το χορτοδετικό σε τάκους για να ανακουφιστούν οι τροχοί. ΜΗΝ ξεφουσκώνετε τους τροχούς. Αν το μηχανήμα είναι εκτεθειμένο σε φως, γράσο και λάδι, καλύψτε τα ελαστικά για προστασία.

CC1030882 —UN—24SEP08

ga87848,1682687910338 -30-23MAY23-1/1

Προετοιμασία του χορτοδετικού για την έναρξη της σεζόν

Ελέγξτε τη στάθμη στο κιβώτιο γραναζιών και συμπληρώστε μέχρι τη στάθμη του πώματος ελέγχου. Βλέπε Κάθε εβδομάδα: Έλεγχος στάθμης λαδιού κιβωτίου γραναζιών στην ενότητα "Λίπανση και συντήρηση".

Αφαιρέστε το λάδι από τις αλυσίδες.

Λιπάνετε πλήρως το μηχανήμα, ώστε να απομακρυνθεί τυχόν υγρασία που ήταν συγκεντρωμένη στα ρουλεμάν. Βλ. τμήμα Λίπανση και συντήρηση.

Ελέγξτε τη σωστή πίεση των ελαστικών. Δείτε την παράγραφο Φούσκωμα ελαστικών στην ενότητα "Προετοιμασία του χορτοδετικού".

Σφίξτε όλα τα μπουλόνια, τα παξιμάδια και τις ρυθμιστικές βίδες. Βλ. τμήμα Σέρβις.

Ελέγξτε τις ρυθμίσεις του χορτοδετικού σύμφωνα με τις σχετικές περιγραφές στην ενότητα "Σέρβις".

Συμβουλευτείτε το εγχειρίδιο χειριστή.

Ελέγξτε αν οθόνες ελέγχου λειτουργούν σωστά.

Σκουπίστε τους κυλίνδρους τροφοδοσίας δεσίματος διχτυού και ελέγξτε για τυχόν κολλώδη υλικά. Αν χρειάζεται, πλύνετε τους κυλίνδρους με σαπούνι και νερό. Για τον καθαρισμό του λαστιχένιου κυλίνδρου τροφοδοσίας μη χρησιμοποιείτε ΠΟΤΕ διαλυτικά και μην εφαρμόζετε ΠΟΤΕ ταλκ.

Ελέγξτε τα τμήματα που έρχονται σε επαφή με τον κύλινδρο διχτυού. Τα τμήματα αυτά πρέπει να είναι καθαρά και λεία, έτσι ώστε το δίχτυ να μην τυλίγεται στον κύλινδρο με τη λαστιχένια επίστρωση. Βλ. Φροντίδα της διάταξης δεσίματος διχτυού, στο τμήμα Προετοιμασία του χορτοδετικού.

Ελέγξτε τις ρυθμίσεις της διάταξης δεσίματος διχτυού και ελέγξτε εάν το μαχαίρι διχτυού είναι κοφτερό. Βλ. τμήμα Σέρβις.

ga87848,1683029344699 -30-02MAY23-1/1

Τεχνικά χαρακτηριστικά για το χορτοδετικό F441R

Μέγεθος θαλάμου δέματος

Διάμετρος θαλάμου δεμάτων	1,25 m (4 ft 1 in)
Πλάτος θαλάμου δεμάτων	1,21 m (3 ft 11-5/8 in)

Χορτοδετικό

Βάρος αποστολής κενού μηχανήματος ^a	4400 kg (9700 lb)
Μήκος, πόρτα κλειστή	4,60 m (15 ft 1 in)
Μήκος, θυρίδα ανοικτή	4,85 m (15 ft 11 in)
Ύψος, πόρτα κλειστή	2,38 m (7 ft. 10 in.)
Ύψος, πόρτα ανοικτή	3,04 m (9 ft 11-1/2 in)
Πλάτος (με ελαστικά 600/50 - 22,5)	2,76 m (9 ft 3/4 in)

^a Το βάρος χωρίς αναλώσιμα μπορεί να διαφέρει ανάλογα με τον εξοπλισμό.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) συλλέκτης με μηχανισμό πτώσης δαπέδου

Πλάτος συλλέκτη	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Πλάτος (ανάμεσα στα εξωτερικά δόντια)	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Μπάρες δοντιών	10 (2 x 5)
Αριθμός δοντιών	130
Απόσταση δοντιών	66 mm (2-1/2 in)
Διάμετρος ξύστρας	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) συλλέκτης με μηχανισμό πτώσης δαπέδου

Πλάτος συλλέκτη	2,20 m (7 ft 3 in)
Πλάτος (ανάμεσα στα εξωτερικά δόντια)	1,92 m (6 ft 4 in)
Μπάρες δοντιών	10 (2 x 5)
Αριθμός δοντιών	150
Απόσταση δοντιών	66 mm (2-1/2 in)
Διάμετρος ξύστρας	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Διάταξη προκόφτη με 13 μαχαίρια

Αριθμός μαχαιριών	13
Απόσταση μαχαιριών	80 mm (3-1/8 in) (με 13 οπλισμένα μαχαίρια)

Σύστημα πέδησης (αν υπάρχει)

Τύπος	Υδραυλικό ή πνευματικό

Διάφορα

Ταχύτητα άξονα δυναμοδότη	540 σ.α.λ. (χορτοδετικά με κιβώτιο γρναζιών 540 σ.α.λ.) 1000 σ.α.λ. (χορτοδετικά με κιβώτιο γρναζιών 1000 σ.α.λ.)
Προστασία κίνησης	Έκκεντρος συμπλέκτης ασφαλείας
Άξονας κίνησης	Άξονας κίνησης σταθερής ταχύτητας
Μέγιστο βάρος τρακτέρ	13000 kg (28660 lb)
Ελάχιστη ιπποδύναμη τρακτέρ	75 kW (100 hp) στον δυναμοδότη

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Διάφορα

Τύπος ελαστικών 16/70-20 14R
400/70-20 150A8
500/55-20 150A8
520/55R22.5 154D
600/50R22.5 159D

Γλωττίδα Ρυθμιζόμενη

Στάθμη θορύβου

Η μέγιστη στάθμη θορύβου ανταποκρίνεται στο πρότυπο EN1553. Η μέθοδος μέτρησης ανταποκρίνεται στο ISO3744 (μέση τιμή)..... 85 dB(A)

ga87848,1687177898522 -30-19JUN23-2/2

**Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ: Χορτοδετικά
κυλινδρικών δεμάτων F441R**Deere & Company
Moline, Illinois USA

Το άτομο που υπέγραψε το παρόν πιστοποιητικό δηλώνει ότι:

Τύπος μηχανήματος: Χορτοδετικό κυλινδρικών δεμάτων

Μοντέλο: F441R

Από τους σειριακούς αριθμούς: 1CCF441HAFR159001-
1CCF441LAFR159001-
1CCF441NAFR159001-
1CCF441PAFR159001-

πληροί όλες τις σχετικές διατάξεις και τις βασικές απαιτήσεις των παρακάτω οδηγιών:

ΟΔΗΓΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
Οδηγία περί Μηχανημάτων	2006/42/EK	Αυτοπιστοποίηση, σύμφωνα με το άρθρο 5 της Οδηγίας
Γεωργικά Μηχανήματα - Ασφάλεια - Μέρος 1: Γενικές απαιτήσεις	ISO 4254-1	Αυτοπιστοποίηση
Γεωργικά Μηχανήματα - Ασφάλεια - Μέρος 11: Χορτοσυλλεκτοδετικές	ISO 4254-11	Αυτοπιστοποίηση

Όνομα και διεύθυνση του ατόμου στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα που είναι εξουσιοδοτημένο για τη σύνταξη του τεχνικού φακέλου κατασκευής:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163

Τόπος δήλωσης: Arc-lès-Gray, France

Ημερομηνία δήλωσης: 01 Δεκεμβρίου 2016

Κατασκευαστική μονάδα: John Deere, Arc-lès-Gray, France

Ονοματεπώνυμο: Didier DELPHIGUÉ

Τίτλος: Manager Product Engineering (Διευθυντής
κατασκευής)

TL81334,000109E -30-05MAY22-1/1

CC213594 — UN — 09OCT14

**Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ: Χορτοδετικά
κυλινδρικών δεμάτων F441R****Deere & Company
Moline, Illinois USA**

Το άτομο που υπέγραψε το παρόν πιστοποιητικό δηλώνει ότι:

Τύπος μηχανήματος: Χορτοδετικό κυλινδρικών
δεμάτων**Μοντέλο:** F441R**Από τους σειριακούς αριθμούς:** 1CCF441HAMR220001-
1CCF441NAMR220001-
1CCF441PAMR220001-

πληροί όλες τις σχετικές διατάξεις και τις βασικές απαιτήσεις της παρακάτω οδηγίας:

ΟΔΗΓΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
Οδηγία περί Μηχανημάτων	2006/42/EK	Αυτοπιστοποίηση

Το προϊόν συμμορφώνεται με τα παρακάτω πρότυπα ή/και άλλα κανονιστικά έγγραφα:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Το εξουσιοδοτημένο πρόσωπο στην Ευρωπαϊκή Κοινότητα για τη σύνταξη του τεχνικού φακέλου κατασκευής είναι:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Υποστήριξη πελατών
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Germany
EUConformity@JohnDeere.com

Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.



CC414332 —UN—24JUN21

Τόπος δήλωσης: Arc-lès-Gray, France**Ημερομηνία δήλωσης:** 1 Ιουλίου 2021**Κατασκευαστική μονάδα:** John Deere, Arc-lès-Gray, France**Ονοματεπώνυμο:** Frédéric PERROTIN**Τίτλος:** Engineering Manager

GA87848,00012C4 -30-01JUL21-1/1

**Δήλωση συμμόρφωσης HB: Χορτοδετικά
κυλινδρικών δεμάτων F441R****Deere & Company
Moline, Illinois USA**

Το άτομο που υπέγραψε το παρόν πιστοποιητικό δηλώνει ότι:

Τύπος μηχανήματος: Χορτοδετικό κυλινδρικών
δεμάτων**Μοντέλο:** F441R**Από τους σειριακούς αριθμούς:** 1CCF441HAMR220001-
1CCF441NAMR220001-
1CCF441PAMR220001-

πληροί όλες τις σχετικές διατάξεις και τις βασικές απαιτήσεις του παρακάτω κανονισμού του HB:

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
Κανονισμοί περί προμήθειας μηχανημάτων (ασφάλεια) 2008	S.I. 2008/1597	Αυτοπιστοποίηση

Το προϊόν συμμορφώνεται με τα παρακάτω πρότυπα ή/και άλλα κανονιστικά έγγραφα:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Εξουσιοδοτημένο μέρος για τη σύνταξη του τεχνικού φακέλου κατασκευής:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ηνωμένο Βασίλειο
EUConformity@JohnDeere.com

Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.

**Τόπος δήλωσης:** Arc-lès-Gray, France**Ημερομηνία δήλωσης:** 1 Ιουλίου 2021**Κατασκευαστική μονάδα:** John Deere, Arc-lès-Gray, France**Ονοματεπώνυμο:** Frédéric PERROTIN**Τίτλος:** Engineering Manager

GA87848,00011F3 -30-01JUL21-1/1

CC511493 —UN—19MAY21

Ευρασιατική Οικονομική Ένωση (ΕΟΕ)

Οι πληροφορίες αυτές ισχύουν μόνο για προϊόντα που φέρουν τη σήμανση συμμόρφωσης ΕΟΕ (EAC) των κρατών μελών της Ευρασιατικής Οικονομικής Ένωσης.

Κατασκευαστής:

Deere & Company, Moline, Illinois Η.Π.Α.

Όνομα εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου στην

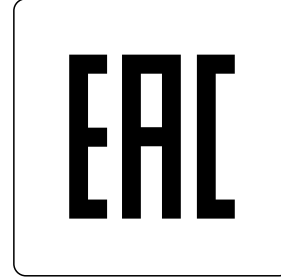
Ευρασιατική Οικονομική Ένωση (ΕΟΕ):

Εταιρεία Περιορισμένης Ευθύνης
"John Deere Rus"

Διεύθυνση εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Για τεχνική υποστήριξη επικοινωνήστε με τον
αντιπρόσωπο της περιοχής σας.



Σήμανση ΕΟΕ

Η ημερομηνία κατασκευής προσδιορίζεται από τη
σήμανση του προϊόντος επάνω ή κοντά στην πινακίδα
αριθμού σειράς.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -30-27APR16-1/1

Πινακίδα αριθμού σειράς

Ο αριθμός σειράς αναγνώρισης του χορτοδετικού αναγράφεται στην πινακίδα αριθμού σειράς αναγνώρισης προϊόντος του εργοστασίου ή στην πινακίδα ευρωπαϊκού αριθμού αναγνώρισης οχήματος.

Οι αριθμοί και τα γράμματα αυτά είναι απαραίτητα για την παραγγελία ανταλλακτικών του χορτοδετικού ή των πρόσθετων εξαρτημάτων.

Καταχωρίστε τον κατάλληλο αριθμό σειράς του πίνακα που υπάρχει κάτω από την εικόνα, για να διασφαλίσετε ότι οι αριθμοί αυτοί είναι πάντοτε διαθέσιμοι.

GA87848,00006F8 -30-09JUL18-1/1

Περιγραφή πινακίδας αριθμού σειράς

Με βάση τους τοπικούς κανονισμούς, το μηχάνημα διαθέτει μία από τις παρακάτω πινακίδες αριθμού αναγνώρισης:

Πινακίδα αριθμού αναγνώρισης προϊόντος

A—Ονομασία μοντέλου	E—Έτος κατασκευής
B—Αριθμός αναγνώρισης	F—Έτος μοντέλου
C—Μέγιστο φορτίο στο σύστημα ζεύξης	G—Μέγιστο φορτίο στον άξονα
D—Ημερομηνία παραλαβής ή αριθμός έγκρισης	H—Μέγιστο επιτρεπόμενο συνολικό βάρος

JOHN DEERE 2, Avenue Jean Jaurès
70100 ARC-LES-GRAY (FRANCE)

Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)

Type/Variante/Version

Numéro de série

PTAC kg

Masses kg 3 kg

Maximales kg 4 kg

Admissibles 2 kg

Réceptionné par le DREAL de BESANCON le :

JOHN DEERE Année Modèle

Modèle Année de fabrication

CE

CC206124

GA87848,00006EF -30-03AUG18-1/2

Πινακίδα ευρωπαϊκού αριθμού αναγνώρισης οχήματος

A—Αριθμός έγκρισης τύπου EE	F—Έτος μοντέλου
B—Αριθμός αναγνώρισης	G—Τεχνικά επιτρεπόμενο μέγιστο βάρος για άξονα 1
C—Κατακόρυφο φορτίο (S) στο σημείο σύνδεσης	H—Τεχνικά επιτρεπόμενο μέγιστο φορτωμένο βάρος
D—Τεχνικά επιτρεπόμενο μέγιστο βάρος για άξονα 2	I—Ευρωπαϊκή κατηγορία οχήματος
E—Έτος κατασκευής	

JOHN DEERE SAS
USINE D'ARC LES GRAY

A-1 kg A-0 kg A-2 kg

	T-1	T-2	T-3
A-1 kg	/	/	/
A-2 kg	/	/	/
A-3 kg	/	/	/
A-4 kg	/	/	/

MODEL YEAR: 70100 ARC LES GRAY

CONSTR. YEAR: MADE IN FRANCE

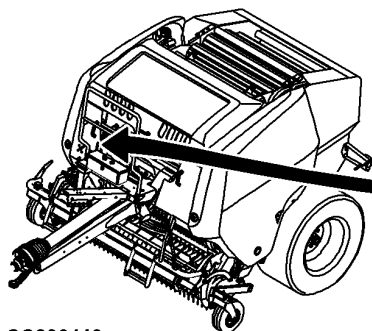
CE

CC356514

GA87848,00006EF -30-03AUG18-2/2

Αριθμός αναγνώρισης χορτοδετικού

Θέση πινακίδας για μηχανήματα με Σ.Α. έως 199999:



CC296140

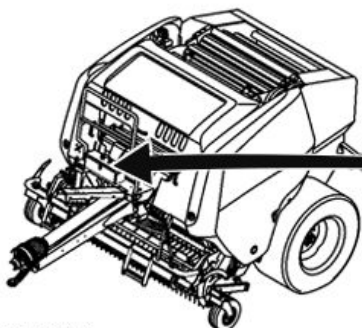


Η πινακίδα με τον αριθμό αναγνώρισης βρίσκεται στη δεξιά πλευρά του χορτοδετικού, πίσω από το προστατευτικό πλέγμα με μεντεσέ.

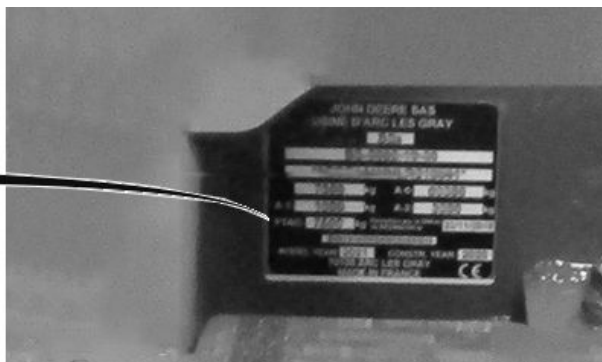
aysdljz,1685087038912 -30-26MAY23-1/2

CC296140 —UN—18OCT16

Θέση πινακίδας για μηχανήματα με Σ.Α. από 200001:



CC526031



Ο αριθμός αναγνώρισης του χορτοδετικού βρίσκεται στο μπροστινό πλαίσιο του μηχανήματος.

Καταγράψτε τον σειριακό αριθμό στον παρακάτω πίνακα.

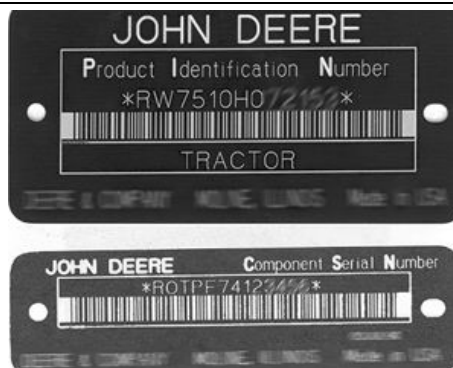
Αριθμός σειράς															
*															*

aysdljz,1685087038912 -30-26MAY23-2/2

CC526031 —UN—09MAY22

Φυλάσσετε το αποδεικτικό ιδιοκτησίας

1. Κρατάτε σε ασφαλή θέση έναν ενημερωμένο κατάλογο των αριθμών σειράς όλων των προϊόντων και εξαρτημάτων.
2. Ελέγχετε τακτικά αν οι πινακίδες κωδικών βρίσκονται στη θέση τους. Αναφέρετε τυχόν περιστατικό λαθροχειρίας στις αρχές και παραγγείλατε διπλές πινακίδες.
3. Λοιπά μέτρα που μπορείτε να λάβετε:
 - Σημαδέψτε το μηχάνημα με το δικό σας σύστημα αρίθμησης
 - Βγάλτε φωτογραφίες το μηχάνημα από διάφορες γωνίες

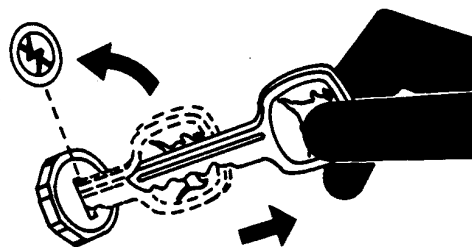


DX,SECURE1 -30-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Φυλάσσετε ασφαλώς τα μηχανήματα

1. Εγκαταστήστε μηχανισμούς ασφαλείας.
2. Όταν το μηχάνημα είναι αποθηκευμένο:
 - Κατεβάστε τον εξοπλισμό στο έδαφος
 - Τοποθετήστε τους τροχούς στην πλατύτερη δυνατή θέση για να καταστήσετε την φόρτωση δυσχερέστερη
 - Βγάλτε τυχόν πλήκτρα και μπαταρίες
3. Κατά την στάθμευση σε εσωτερικό χώρο, τοποθετήστε ογκώδη εξαρτήματα μπροστά από τις εξόδους και ασφαλίστε τους χώρους φύλαξης.
4. Κατά την στάθμευση σε εξωτερικό χώρο, φυλάσσετε το μηχάνημα σε επαρκώς φωτιζόμενο και περιφρασσόμενο χώρο.
5. Καταγράψτε κάθε ύποπτη κίνηση και αναφέρετε κατευθείαν τυχόν κλοπές στις αρχές.



6. Ειδοποιείτε την αντιπροσωπία της John Deere για τυχόν απώλειες.

DX,SECURE2 -30-18NOV03-1/1

TS230 —JUN—24MAY89

Τεχνικές πληροφορίες

Οι τεχνικές πληροφορίες πωλούνται από την John Deere. Οι εκδόσεις διατίθενται σε εκτυπωμένη μορφή ή ως CD-ROM.

Οι παραγγελίες μπορούν να γίνουν με τη χρήση των παρακάτω:

- Κατάστημα τεχνικών εγχειριδίων John Deere:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Καλέστε τον αριθμό 1-800-522-7448.
- Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της John Deere.

Οι διαθέσιμες πληροφορίες περιλαμβάνουν τα εξής:

Οι ΚΑΤΑΛΟΓΟΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ παραθέτουν τα ανταλλακτικά σέρβις που διατίθενται για το μηχάνημά σας με αναλυτικά σχέδια για εύκολη αναγνώριση των



TS189 —UN—17JAN89

σωστών εξαρτημάτων. Είναι επίσης χρήσιμοι για τη συναρμολόγηση και την αποσυναρμολόγηση.

DX,SERVLIT -30-07DEC16-1/4

Τα ΕΧΕΙΡΙΔΙΑ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ παρέχουν πληροφορίες για την ασφάλεια, τη λειτουργία, τη συντήρηση και το σέρβις.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -30-07DEC16-2/4

Τα ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ περιέχουν πληροφορίες σέρβις για το μηχάνημά σας. Σε αυτά περιλαμβάνονται προδιαγραφές, εικονογραφημένες διαδικασίες συναρμολόγησης και αποσυναρμολόγησης, διαγράμματα ροής υδραυλικού λαδιού και σχεδιαγράμματα καλωδίωσης. Ορισμένα προϊόντα διαθέτουν ξεχωριστά εγχειρίδια για την επισκευή και τη διάγνωση. Ορισμένα εξαρτήματα, όπως οι κινητήρες, διαθέτουν ξεχωριστά τεχνικά εγχειρίδια εξαρτημάτων.



TS224 —UN—17JAN89

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

DX,SERVLIT -30-07DEC16-3/4

ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ που περιλαμβάνουν πέντε εκτενείς σειρές βιβλίων με αναλυτικές βασικές πληροφορίες ανεξαρτήτως κατασκευαστή:

- Η σειρά "Agricultural Primer" καλύπτει την τεχνολογία καλλιεργειών και κτηνοτροφίας.
- Η σειρά "Διαχείριση αγροτικής επιχείρησης" αναλύει τα πραγματικά προβλήματα και παρέχει πρακτικές λύσεις στους τομείς του μάρκετινγκ, της χρηματοδότησης, της επιλογής εξοπλισμού και της συμμόρφωσης.
- Τα εγχειρίδια "Βασικές οδηγίες σέρβις" παρέχουν οδηγίες για τον τρόπο επισκευής και συντήρησης του μη οδικού εξοπλισμού.
- Τα εγχειρίδια "Βασικές οδηγίες λειτουργίας μηχανήματος" επεξηγούν τις λειτουργίες και τις ρυθμίσεις του μηχανήματος, σας υποστηρίζουν στη βελτίωση της απόδοσης μηχανήματος και στον περιορισμό των μη αναγκαίων εργασιών στα χωράφια.



- Τα εγχειρίδια "Βασικές οδηγίες ενιαίου εξοπλισμού" παρέχουν οδηγίες για σέρβις και συντήρηση εξοπλισμού με ισχύ δυναμοδότη μέχρι 40 ίππους.

DX,SERVLIT -30-07DEC16-4/4

TS1663 —UN—100CT97

Ευρετήριο

Σελίδα

Σελίδα

A

Αερόφρενα	
Αποσύνδεση	27-3
Σύνδεση	25-11
Αισθητήρας	
Αισθητήρας εξωτερικού κυλίνδρου	
σχοινιού δεσίματος ταινίας SB472	55-42
Αισθητήρας εσωτερικού κυλίνδρου ταινίας	
δεσίματος μεμβράνης SB471	55-40
Αισθητήρας ύπαρξης μεμβράνης	
δεσίματος στο δέμα SB473	55-43
Μηχανισμός πτώσης δαπέδου	55-44
Προσδιορισμός περιοχής ανίχνευσης	
(χορτοδετικό με οθόνη BaleTrak και αρ.	
σειράς από 135000)	55-37
Τροφοδοσία διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας ..	55-39
Αισθητήρας εξωτερικού κυλίνδρου σχοινιού	
δεσίματος ταινίας SB472	
Ρύθμιση	55-42
Αισθητήρας εσωτερικού κυλίνδρου ταινίας	
δεσίματος μεμβράνης SB471	
Ρύθμιση	55-40
Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος	
Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση	57-28
Αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής	
χορτοδετικού	
Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση	57-27
Ρύθμιση	55-38
Αισθητήρας τροφοδοσίας διάταξης	
δεσίματος διχτυού/ταινίας	
Ρύθμιση	55-39
Αισθητήρας ύπαρξης μεμβράνης δεσίματος	
στο δέμα SB473	
Ρύθμιση	55-43
Αισθητήρας ύπαρξης ταινίας στο δέμα	
SB473	
Δοκιμή	57-19
Αισθητήρες και διακόπτες	
Δοκιμή	57-11
Αισθητήρες κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη	
Ρύθμιση	55-45
Ακόνισμα	
Μαχαίρι δεσίματος διχτυού/ταινίας	55-28
Αλλαγή εφαρμογής χορτοδετικού	
Τρέχον εικονικό τερματικό σε ένα άλλο	57-31
Αλυσίδα	
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων	
πλαisiού	55-13
Έλεγχος	45-15
Κάθε 50 ώρες - Έλεγχος τάνυσης	45-18
Ρύθμιση αλυσίδας κίνησης συλλέκτη	55-11
Ρύθμιση αλυσίδας κύριου μηχανισμού κίνησης	55-12
Ρύθμιση αλυσίδας μηχανισμού κίνησης	
κυλίνδρων θυρίδας	55-14
Ρύθμιση αλυσίδας μηχανισμού κίνησης	
περιστροφικού τροφοδότη	55-15

Αλυσίδα κίνησης συλλέκτη	
Ρύθμιση	55-11
Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης	
Ρύθμιση	55-12
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων	
θυρίδας	
Ρύθμιση	55-14
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων	
πλαisiού	
Ρύθμιση	55-13
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης περιστροφικού	
τροφοδότη	
Ρύθμιση	55-15
Αλυσίδες	
Θέση εξαρτήματος λίπανσης	45-7
Αναδίπλωση	
Βοηθητικό στήριγμα	25-2
Ανάμιξη λιπαντικών	45-4
Άνοιγμα	
Πλαϊνή θύρα	35-3
Αντιμετώπιση προβλημάτων	
Γενικά προβλήματα χορτοδετικού	50-6
Οθόνη εικονικού τερματικού παρελκομένου	50-22
Ποιότητα δέματος	50-9
Προβλήματα διάταξης δεσίματος διχτυού	50-10
Προβλήματα διάταξης δεσίματος μεμβράνης	50-13
Προβλήματα ενσιρώματος	50-9
Προβλήματα συλλέκτη	50-1
Προβλήματα τροφοδοσίας	50-1
Σύστημα αυτόματου	
γρασαρίσματος	50-21, 50-22
Σύστημα λίπανσης αλυσίδων	50-20
Απεικόνιση μοντέλου	00-1
Αποθήκευση	
Προετοιμασία για την έναρξη της σεζόν	60-2
Προετοιμασία του χορτοδετικού	60-1
Αποθήκευση λιπαντικών	
Αποθήκευση, λιπαντικά	45-4
Αποξέστες κοχλία περιστροφικού δίσκου	
Ρύθμιση	55-21
Αποξέστης	
Κοχλίας περιστροφικού δίσκου	55-21
Αποξέστης κυλίνδρου (αριθ. 13)	
Ρύθμιση	55-22
Αποστράγγιση δοχείου αερόφρενων	45-19
Αποσύνδεση	
Αερόφρενα	27-3
Από το υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ	27-5
Αποθήκευση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης	27-7
Αποθήκευση υδραυλικών σωλήνων	27-6
Αποσύνδεση αερόφρενων	27-3
Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης	
από τον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ	27-7
Αποσύνδεση υδραυλικών φρένων	27-2
Αποσύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών	
της ρυμούλκας	27-5
Αποσύνδεση χορτοδετικού από το τρακτέρ	27-1

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Ασφάλιση μηχανικού συνδέσμου 27-9	Ρύθμιση
Δέσιμο φρένου στάθμευσης του	Ροή υδραυλικού συστήματος 39-10
μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα) .. 27-1	Αυτόματη πίσω πόρτα
Δέσμη καλωδίων 27-4	Ονομασία προγραμματιζόμενου πλήκτρου 39-2
Δέσμη καλωδίων βιντεοκάμερας 27-4	Αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος
Υδραυλικά φρένα 27-2	Γενικές πληροφορίες 45-6
Υδραυλικό σύστημα χορτοδετικού	Ρύθμιση 57-29
Αποσύνδεση από το υδραυλικό	Ρύθμιση παροχής 45-6
σύστημα του τρακτέρ 27-5	Αυτοματοποιημένη κατάσταση
Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του	Διαγνωστικός έλεγχος 38-13
μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) 27-2	Κυκλικό γράφημα καταστάσεων 38-12
Ξεδίπλωμα βοηθητικού στηρίγματος 27-8	Λειτουργία του χορτοδετικού 38-4
Σύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών της	Προϋποθέσεις 38-1
ρυμούκας 27-5	Αυτοματοποίηση
Χορτοδετικό από το τρακτέρ 27-1	Επιλογή επιπέδου 38-6
Αποταμιευτές πίεσης	Λίστα μηνυμάτων απενεργοποίησης 38-16
Συντήρηση 45-11, 45-29, 45-30	Ονομασία προγραμματιζόμενου πλήκτρου 38-3
Αποταμιευτής πίεσης	Αφαίρεση
Σέρβις 55-4	Εκτροπέας κυλίνδρου (αρ. 13) 55-23
Αποταμιευτής πυκνότητας	Υλικά δεσίματος γύρω από τους
Κάθε 6 χρόνια 45-29	κυλίνδρους τροφοδοσίας 55-35
Απόφραξη	Αφαίρεση και τοποθέτηση
Συλλέκτης 37-27, 38-6	Μαχαίρι δεσίματος διχτυού
Απόφραξη συλλέκτη	Μαχαίρι δεσίματος ταινίας 55-27
Αυτοματοποιημένη κατάσταση 38-6	
Αριθμοί σειράς	B
Περιγραφή πινακίδας 70-1	Βαθμονόμηση
Αριθμός σειράς	Ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας 57-24
Πλάκα 70-1	Βαλβίδα ασφάλισης κόπτη 35-4
Αρχική περίοδος λειτουργίας	Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας 35-4
Αρχική περίοδος λειτουργίας χορτοδετικού 32-1	Βαλβίδα εξωτερικών παροχών
Μετά τις πρώτες 50 ώρες 32-1	Επιλογή πίσω πόρτας 38-8
Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχών 32-1	Βοηθητικό στηρίγμα
Ρουλεμάν πλήμνης τροχού 45-24	Αναδίπλωση 25-2
Ασφάλεια	Ξεδίπλωμα 27-8
Ασφαλής συντήρηση, πρακτική 05-12	Βοηθητικοί τροχοί συλλέκτη
Ελαστικά, ασφαλής συντήρηση 05-8	Ρύθμιση 35-5
Περιστρεφόμενα συστήματα μετάδοσης	Βοηθητικός τροχός
κίνησης, απόσταση ασφαλείας 05-5	Επισκευή 55-49
Πλήρωση δεξαμενής νερού υπό πίεση 55-6	Βούρτσες
Ασφάλεια, αποφυγή υγρών υψηλής πίεσης	Ρύθμιση 55-17
Αποφυγή υγρών υψηλής πίεσης 05-13	
Ασφάλεια, λιπαντικά 45-4	Γ
Ασφάλεια, σκαλοπάτια και χειρολαβές	Γλωττίδα
Σωστή χρήση σκαλοπατιών και χειρολαβών 05-8	Ρύθμιση 20-3
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού	Γνήσια εξαρτήματα John Deere 55-5
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας 39-1	Γράσο
Αυτόματη αποσύμπλεξη δυναμοδότη τρακτέρ 38-9	Γράσο λίπανσης 45-2
Αυτόματη έναρξη	Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος 45-3
Κύκλος δεσίματος 37-20	Γράσο λίπανσης 45-2
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	Γωνία μηχανήματος
Ασφαλής λειτουργία του χορτοδετικού 39-1	Ρύθμιση 20-2
Επιλογή λειτουργίας 39-8	
Λειτουργία του χορτοδετικού 39-3	
Περιγραφή 39-1	
Περιγραφή οθόνης	
Κύρια σελίδα 39-2	

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

	Σελίδα		Σελίδα
Δ		Υδραυλικός αποταμιευτής πίεσης	
Δέμα		Σέρβις	55-4
Σε περίπτωση έμφραξης.....	35-15	Υδραυλικός ταχυσύνδεσμος	
Δεξαμενή νερού υπό πίεση		Καθαρισμός φίλτρων.....	45-9
Επιθεώρηση.....	45-25	Δυναμοδότης	
Δέσιμο διχτυού		Αποσύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....	27-7
Ρύθμιση	37-15	Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....	25-5
Δέσιμο ταινίας		Δυναμοδότης τρακτέρ	
Ρύθμιση	37-16	Αυτόματη αποσύμπλεξη	38-9
Δέσιμο φρένου στάθμευσης του			
μηχανήματος (χορτοδοτικό με υδραυλικά φρένα).....	27-1	Ε	
Δέσμη καλωδίων		Εικονικό τερματικό	
Αποσύνδεση	27-4	Αλλαγή εφαρμογής χορτοδοτικού.....	57-31
Δέσμη καλωδίων μπαταρίας		Εκτροπέας κυλίνδρου (αρ. 13)	
Τοποθέτηση	15-4	Αφαίρεση	55-23
Δημιουργία καλοσχηματισμένου δέματος.....	35-12	Εκτροπέας κυλίνδρου διχτυού.....	55-30
Διαγνωστικός έλεγχος		Εκτροπέας σωρού σταχυών	
Αυτοματοποιημένη κατάσταση.....	38-13	Ρύθμιση	35-7
Διάμετρος δέματος		Εκφόρτωση δέματος	
Ορισμός	37-10	Χειροκίνητα	38-9
Διαμόρφωση Με ανίχνευση		Ελαστικά, ασφαλής συντήρηση	05-8
Ύπαρξη ταινίας δεσίματος στο δέμα.....	37-18	Ελατήριο πλεύσης συλλέκτη	
Διαστήματα συντήρησης.....	45-1	Ρύθμιση	35-5
Διάταξη δεσίματος		Έλεγχος	
Ακόνισμα μαχαιριού δεσίματος διχτυού/ταινίας.....	55-28	Ευθύτητα ρολού πιασίματος	55-30
Διάταξη δεσίματος διχτυού		Κατανάλωση ηλεκτρικού ρεύματος ενεργοποιητή ..	57-18
Κατάλογος ρυθμίσεων	55-28	Ενεργοποίηση ή απενεργοποίηση	
Προβλήματα.....	50-10	Αισθητήρας ράμπας εκφόρτωσης δέματος	57-28
Φροντίδα	20-7	Αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής	
Διάταξη δεσίματος μεμβράνης		χορτοδοτικού	57-27
Προβλήματα.....	50-13	Ενεργοποίηση φρένου στάθμευσης του	
Διάταξη δεσίματος ταινίας		μηχανήματος (χορτοδοτικό με αερόφρενα)	27-2
Κατάλογος ρυθμίσεων	55-29	Ενεργοποιητής	
Φροντίδα	20-10	Έλεγχος κατανάλωσης ηλεκτρικού ρεύματος.....	57-18
Δοκιμή		Ενσίρωμα	
Αισθητήρας ύπαρξης ταινίας στο δέμα SB473.....	57-19	Προβλήματα.....	50-9
Αισθητήρες και διακόπτες	57-11	Εντοπισμός εξαρτημάτων	
Ηλεκτροϋδραυλικά εξαρτήματα	57-15	Ηλεκτρικά	55-36
Τάση μπαταρίας τρακτέρ.....	57-3	Εξαέρωση	
Δοκός έλξης		Αντλία συστήματος λίπανσης αλυσίδων	55-15
Ρύθμιση	15-1	Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος	55-16
Δόντι συλλέκτη		Επιθεώρηση	
Αντικατάσταση	55-19	Δεξαμενή νερού υπό πίεση.....	45-25
Δοχείο αερόφρενων		Επιλογή	
Έλεγχος και αποστράγγιση.....	45-19	Επίπεδο αυτοματοποιημένης κατάστασης	38-6
Υδραυλικά φρένα		Λειτουργία έναρξης δεσίματος	37-14
Αποσύνδεση	27-2	Στροφές δυναμοδότη τρακτέρ	15-1
Σύνδεση	25-10	Σύστημα δεσίματος	37-11
Υδραυλικό σύστημα χορτοδοτικού		Επιλογή λειτουργίας	
Αποσύνδεση από το τρακτέρ	27-5	Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	39-8
Σύνδεση στο τρακτέρ	25-6	Ετησίως	
Υδραυλικοί σωλήνες		Άξονας προέκτασης	45-26
Αντικατάσταση	45-29	Βοηθητικό στήριγμα	45-26
Αποθήκευση	27-6	Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών	45-21
Αποσύνδεση από το τρακτέρ	27-5	Έλεγχος φθοράς τυμπάνου	45-28
Σύνδεση στο τρακτέρ	25-6	Έλεγχος φρένου στάθμευσης	45-24
		Καθαρισμός φθοράς τυμπάνου.....	45-28

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

	Σελίδα		Σελίδα
Ρουλεμάν πλήμνης τροχού	45-24	Εφαρμογή βίντεο	37-35
Φθορά αξόνων	45-27	Σύνδεση δέσμης καλωδίων.....	25-9
Ευθύτητα ρολού πιασίματος		Κιβώτιο γραναζιών	
Έλεγχος	55-30	Αποστράγγιση.....	32-1, 45-25
Εύρεση πρόσθετου εξαρτήματος.....	40-1	Στάθμη λαδιού.....	45-19
Εφαρμογή χορτοδετικού		Κλείσιμο	
Ονομασία πλήκτρων	37-4	Πλαϊνή θύρα.....	30-1, 35-3
Πρόσβαση.....	37-1	Πόρτα	30-1
H		Κοτσαδούρα με σφαιρικό σύνδεσμο	
Ηλεκτρικά		Ρύθμιση	55-11
Θέση εξαρτημάτων.....	55-36	Κυκλικό γράφημα καταστάσεων	
Ηλεκτροϋδραυλικά εξαρτήματα		Αυτοματοποιημένη κατάσταση.....	38-12
Δοκιμή.....	57-15	Κύκλος δεσίματος	
Θ		Αυτόματη έναρξη	37-20
Θέση εξαρτήματος λίπανσης		Χειροκίνητη έναρξη	37-22
Αλυσίδες	45-7	Κύλινδροι μαχαιριών κόπτη	
Θέση εξαρτημάτων		Αντικατάσταση	55-18
Ηλεκτρικά	55-36	Έλεγχος	45-13
Θέση μεταφοράς		Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης.....	37-25
Στάνταρ βοηθητικοί τροχοί βάθους	30-2	Κύλινδρος (αρ. 13)	
Στρεφόμενοι βοηθητικοί τροχοί βάθους.....	30-3	Τοποθέτηση	55-24
Θέση σταθερού μαχαιριού		Κύλινδρος συμπίεσης σωρού	
Ρύθμιση	55-31	Ρύθμιση	35-7
K		Κύρια σελίδα	
Καθαρισμός		Περιγραφή οθόνης	37-3
του μηχανήματος.....	35-1	Κύρια σελίδα αυτοματοποιημένης	
Καθαρισμός και έλεγχος		κατάστασης χορτοδετικού	
Φρένο.....	45-20	Περιγραφή οθόνης	38-2
Κάθε 10 ώρες	45-17	Κωδικός διάγνωσης βλάβης	
Κάθε 100 ώρες		Λίστα	57-4
Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχών	45-21	Οθόνες προειδοποίησης.....	57-1
Έλεγχος φρένου στάθμευσης	45-24	Πρόσφατα προβλήματα	57-2
Κάθε 50 ώρες		Λ	
Λίπανση και συντήρηση	45-18	Λάδι γραναζιών	
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας	45-17	Λάδι, γραναζιών	45-3
Κάθε 500 ώρες		Λειτουργία	
Άξονας προέκτασης	45-26	Φρένο διάταξης δεσίματος	35-8
Βοηθητικό στήριγμα	45-26	Λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου	
Κάθε 500 ώρες λειτουργίας		Συλλέκτης.....	37-25
Κιβώτιο γραναζιών	45-25	Λειτουργία αφόπλισης ή όπλισης	
Κάθε εβδομάδα.....	45-19	Κύλινδροι μαχαιριών κόπτη	37-25
Κάλυμμα πλήμνης τροχού.....	45-20	Λειτουργία έναρξης δεσίματος	
Καθημερινά		Επιλογή.....	37-14
Έλεγχος αλυσίδας.....	45-15	Λειτουργία του χορτοδετικού	
Έλεγχος κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη.....	45-13	Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	39-3
Έλεγχος μεταφορέα	45-15	Αυτοματοποιημένη κατάσταση.....	38-4
Λίπανση οδοντωτού τροχού εκτροπέα		Λειτουργία χορτοδετικού	
αλυσίδας μηχανισμού κίνησης θυρίδας		Ρύθμιση ξυστρών κυλίνδρων (αρ. 13, αρ.	
(μηχανήματα με Σ.Α. από 210001)	45-14	14 και αρ. 15).....	55-26
Κάμερα		Υλικά δεσίματος γύρω από τους κυλίνδρους	
Αποσύνδεση δέσμης καλωδίων	27-4	τροφοδοσίας	
		Αφαίρεση	55-35
		Λίπανση και συντήρηση	
		Αλυσίδα.....	45-15
		Έλεγχος	
		Ρουλεμάν τροχών.....	45-27

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Ετησίως..... 45-25, 45-28	Μαχαίρι δεσίματος διχτού/ταινίας
Αξονας προέκτασης 45-26	Ακόνισμα..... 55-28
Αξονες φρένων 45-21	Μαχαίρια κόπτη
Πλαίσιο πηδαλίου και σύστημα ζεύξης..... 45-23	Τρόχισμα..... 55-19
Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχών 45-21	Μέγεθος σωρού..... 35-3
Ρουλεμάν τροχών 45-27	Μέγιστη πίεση λειτουργίας του υδραυλικού
Σιαγόνες αερόφρενων 45-28	συστήματος..... 05-12
Στροφείς φρένου..... 45-22	Μετά τις πρώτες 10 ώρες
Φρένο στάθμευσης..... 45-24	Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχών 32-1
Θέση εξαρτήματος λίπανσης αλυσίδας..... 45-7	Μετά τις πρώτες 50 ώρες
Καθαρισμός	Κιβώτιο γραναζιών 32-1
Ρουλεμάν τροχών..... 45-27	Μεταφορά
Κάθε 10 ώρες..... 45-16, 45-17	Ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε
Κάθε 100 ώρες	δημόσιους δρόμους 30-1
Αξονες φρένων 45-21	Στάθμευση του μηχανήματος 30-3, 30-4
Πλαίσιο πηδαλίου και σύστημα ζεύξης..... 45-23	Μεταφορά και στάθμευση
Ροπή σύσφιξης παξιμαδιών τροχών 45-21	Κλείσιμο πλαϊνών θυρών 30-1
Στροφείς φρένου..... 45-22	Μεταφορέας
Φρένο στάθμευσης..... 45-24	Έλεγχος 45-15
Κάθε 50 ώρες..... 45-18	Μετρητές
Κάθε 50 ώρες λειτουργίας..... 45-17	Πελάτης και αγρός 37-30
Έλεγχος τάνυσης αλυσίδας..... 45-18	Σύνολο σεζόν και μηχανήματος..... 37-31
Κάθε 500 ώρες..... 45-26	Μονάδες μέτρησης 37-2
Αξονας προέκτασης 45-26	
Κάθε 500 ώρες λειτουργίας..... 45-25	
Κάθε 6 χρόνια 45-29	
Κάθε εβδομάδα..... 45-19, 45-20	
Κυλινδρόι μαχαιριών κόπτη 45-13	
Λίπανση	
Ρουλεμάν τροχών..... 45-27	
Μεταφορέας..... 45-15	
Μηχανισμός πώσης δαπέδου..... 45-13	
Οδοντωτός τροχός εκτροπέα αλυσίδας	
μηχανισμού κίνησης θυρίδας	
(μηχανήματα με Σ.Α. από 210001)..... 45-14	
Όποτε απαιτείται 45-8, 45-10, 45-11	
Όπως απαιτείται..... 45-9	
Όπως απαιτείται..... 45-12	
Πρόληψη πυρκαγιάς 45-12	
Ρύθμιση ροής λαδιού 45-8	
Τήρηση των διαστημάτων συντήρησης 45-1	
Λιπαντικά, ασφάλεια 45-4	
Λιπαντικό	
Ανάμιξη 45-4	
Λίστα	
Κωδικός διάγνωσης βλάβης..... 57-4	
Λίστα μηνυμάτων απενεργοποίησης	
Αυτοματοποίηση 38-16	
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του	
μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) 25-11	
Λύσιμο φρένου στάθμευσης του	
μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα).... 25-10	
M	
Μαχαίρι δεσίματος διχτού	
Μαχαίρι δεσίματος ταινίας	
Αφαίρεση και τοποθέτηση 55-27	
	Οδηγίες δημιουργίας ενός
	καλοσχηματισμένου δέματος 35-12
	Οδοντωτός τροχός εκτροπέα αλυσίδας
	μηχανισμού κίνησης θυρίδας (μηχανήματα
	με Σ.Α. από 210001)
	Λίπανση 45-14
	Οθόνες προειδοποίησης
	Κωδικός διάγνωσης βλάβης..... 57-1
	Οθόνη
	Τοποθέτηση στηρίγματος..... 15-3
	Οθόνη εικονικού τερματικού παρελκομένου
	Αντιμέτωπιση προβλημάτων..... 50-22
	Ονομασία πλήκτρων
	Εφαρμογή χορτοδετικού 37-4
	Όποτε απαιτείται
	Αντικατάσταση φυσιγγίου αυτόματου
	συστήματος γρασαρίσματος 45-11
	Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος
	αυτόματου γρασαρίσματος..... 45-10
	Επαναπλήρωση δοχείου συστήματος
	λίπανσης αλυσίδων Multiluber 45-8
	Όπως απαιτείται
	Καθαρισμός φίλτρων υδραυλικού ταχυσυνδέσμου.. 45-9
	Φίλτρο δοχείου καθαρού λαδιού 45-9
	Όπως απαιτείται:
	Καθαρισμός κυλινδρών θαλάμου δεμάτων 45-12
	Ορισμός
	Διάμετρος δέματος..... 37-10
	Όροι επισήμανσης, κατανόηση..... 05-2

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Π	Προετοιμασία του τρακτέρ
Παρελκόμενα	Επιλογή στροφών δυναμοδότη τρακτέρ 15-1
Κάμερα για τη διάταξη δεσίματος ταινίας 40-3	Προστατευτικό κάλυμμα της δοκού έλξης 15-5
Πίσω κάμερα θυρίδας 40-4	Ρύθμιση δοκού έλξης 15-1
Στήριγμα οθόνης 40-1	Ρύθμιση ροής SCV 15-2
Φως διάταξης δεσίματος διχτυού 40-3	Τοποθέτηση δέσμης καλωδίων μπαταρίας 15-4
Φώτα πλαϊνών θυρών 40-3	Τοποθέτηση δέσμης καλωδίων μπαταρίας για τη σύνδεση οθόνης ελέγχου 15-4
Υπαρξη ταινίας δεσίματος στο δέμα	Τοποθέτηση στηρίγματος οθόνης 15-3
Διαμόρφωση Με ανίχνευση 37-18	Προετοιμασία του χορτοδετικού
Πελάτης και αγρός	Διάταξη δεσίματος διχτυού 20-7
Μετρητές 37-30	Διάταξη δεσίματος ταινίας 20-10
Πέρασμα διχτυού μέσα από τους κυλίνδρους	Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδιών τροχού 20-19
τροφοδοσίας 20-9	Επιλογή ρολού διχτυού 20-6
Πέρασμα ταινίας δεσίματος μέσα από τους	Επιλογή ρολού ταινίας δεσίματος 20-10
κυλίνδρους τροφοδοσίας 20-14	Ρύθμιση στοπ ρολού ταινίας δεσίματος 20-10
Περιγραφή	Τοποθέτηση ρολού ταινίας δεσίματος 20-11
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας 39-1	Τοποθέτηση στάνταρ βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας 20-4
Περιγραφή οθόνης	Τοποθέτηση στρεφόμενων βοηθητικών τροχών βάθους στη θέση εργασίας 20-5
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	Φούσκωμα ελαστικών 20-1
Κύρια σελίδα 39-2	Προετοιμασία του χορτοδετικού για αποθήκευση 60-1
Κύρια σελίδα 37-3	Πρόληψη πυρκαγιάς 45-12
Κύρια σελίδα αυτοματοποιημένης	Γενικά στοιχεία 05-10
κατάστασης χορτοδετικού 38-2	Πρόληψη πυρκαγιάς σε κάθε σέρβις 55-2
Πλήκτρο 37-4	Προσανατολισμός κάμερας
Περιοδική συντήρηση 57-32	Ρύθμιση 55-47
Πίνακες ροπής σύσφιξης	Προσάρτηση
Μετρικό 55-1	Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με αερόφρενα) 25-11
Πλαϊνή θύρα	Προσάρτηση χορτοδετικού στο τρακτέρ 25-2
Κλείσιμο 30-1	Χορτοδετικό στο τρακτέρ 25-2
Πλαστικά ράουλα	Πρόσδεση
Ρύθμιση 55-31	Αλυσίδα ασφαλείας 25-6
Πλεξούδα καλωδίων	Λύσιμο φρένου στάθμευσης του μηχανήματος (χορτοδετικό με υδραυλικά φρένα) 25-10
Σύνδεση 25-8	Σύνδεση αλυσίδας ασφαλείας 25-6
Πλήκτρο	Σύνδεση τηλεσκοπικού άξονα κίνησης στον άξονα δυναμοδότη του τρακτέρ 25-5
Περιγραφή οθόνης 37-4	Πρόσδεση και αποσύνδεση
Ποιότητα δέματος	Σύνδεση αερόφρενων 25-11
Προβλήματα 50-9	Σύνδεση υδραυλικών φρένων 25-10
Πόρτα	Πρόσθετα εξαρτήματα
Κλείσιμο 30-1	Πλεξούδα καλωδίων καμπίνας 40-2
Ποτενσιόμετρο θέσης θυρίδας	Πλεξούδα καλωδίων μπαταρίας 40-1
Βαθμονόμηση 57-24	Συμπιεστής κυλίνδρου συλλέκτη 40-2
Προγραμματιζόμενο πλήκτρο	Πρόσθετο εξάρτημα
Ονομασία 38-3, 39-2	Εύρεση 40-1
Προδιαγραφές	Προστατευτικό κάλυμμα της δοκού έλξης 15-5
Χορτοδετικό F441R 65-1	Πρόσφατα προβλήματα
Προειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου	Κωδικός διάγνωσης βλάβης 57-2
δέματος	Προϋποθέσεις
Ρύθμιση 37-10	Tractor-implement automation 38-1
Προετοιμασία της σοδειάς	Πυκνότητα δέματος
Άχυρο 35-3	Ρύθμιση 37-23
Ενσίρωμα 35-3	
Μέγεθος σωρού 35-3	
Σανός 35-3	
Προετοιμασία του μηχανήματος	
Προστασία του ρολού 20-6	

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Πυρκαγιά	Πλαστικά ράουλα 55-31
Πλήρωση δεξαμενής νερού υπό πίεση 55-6	Προειδοποίηση σχεδόν ολοκληρωμένου
Πρόληψη	δέματος 37-10
Γενικά στοιχεία..... 05-10	Προσανατολισμός κάμερας..... 55-47
Καθαρισμός του μηχανήματος..... 35-1	Πυκνότητα δέματος 37-23
Σε περίπτωση πυρκαγιάς..... 05-10	Ροή λαδιού 45-8
P	Στοπ ρολού ταινίας δεσίματος..... 20-10
Ροή λαδιού	Συμπεριφορά τρακτέρ..... 38-10
Ρύθμιση 45-8	Τάνυση ταινίας δεσίματος 35-9
Ρολό διχτυού	Φρένο διάταξης δεσίματος 55-32
Επιλογή..... 20-6	Φρένο ρολού σπασίματος ταινίας 55-34
Φύλαξη..... 20-6	Ρύθμιση γλωττίδας 20-2, 20-3
Ρολό ταινίας δεσίματος	Ρυμούλκηση του χορτοδετικού σε δημόσιους
Επιλογή..... 20-10	δρόμους..... 30-1
Φροντίδα..... 20-10	Σ
Ρύθμιση	Σειριακοί αριθμοί
Αισθητήρας εξωτερικού κυλίνδρου	Αριθμός αναγνώρισης χορτοδετικού 70-2
σχοινιού δεσίματος ταινίας SB472 55-42	Σέρβις
Αισθητήρας εσωτερικού κυλίνδρου ταινίας	Αναγνώριση αλυσίδων χορτοδετικού 55-10
δεσίματος μεμβράνης SB471 55-40	Αντικατάσταση δοντιών συλλέκτη 55-19
Αισθητήρας μηχανισμού πτώσης δαπέδου..... 55-44	Αντικατάσταση μαχαιριών κόπτη 55-18
Αισθητήρας ταχύτητας περιστροφής	Αρίθμηση κυλίνδρων χορτοδετικού..... 55-3
χορτοδετικού 55-38	Ασφάλεια για φως σέρβις και δεσίματος
Αισθητήρας τροφοδοσίας διάταξης	διχτυού (αν υπάρχει) 55-48
δεσίματος διχτυού/ταινίας..... 55-39	Αφαίρεση και τοποθέτηση τροχού..... 55-49
Αισθητήρας ύπαρξης μεμβράνης	Εξαέρωση αντλίας συστήματος λίπανσης
δεσίματος στο δέμα SB473 55-43	αλυσίδων..... 55-15
Αισθητήρες κυλίνδρων μαχαιριών κόπτη 55-45	Επισκευή βοηθητικού τροχού 55-49
Αλυσίδα κίνησης συλλέκτη..... 55-11	Κατάλογος ρυθμίσεων διάταξης δεσίματος
Αλυσίδα κύριου μηχανισμού κίνησης 55-12	διχτυού 55-28
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων	Κατάλογος ρυθμίσεων διάταξης δεσίματος
θυρίδας 55-14	ταινίας 55-29
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης κυλίνδρων	Πριν από κάθε σέρβις 55-2
πλασίου 55-13	Πρόληψη πυρκαγιάς 55-2
Αλυσίδα μηχανισμού κίνησης	Ρύθμιση αισθητήρα εξωτερικού κυλίνδρου
περιστροφικού τροφοδότη 55-15	σχοινιού δεσίματος ταινίας SB472 55-42
Αποξέστης κυλίνδρου (αριθ. 13)..... 55-22	Ρύθμιση αισθητήρα εσωτερικού κυλίνδρου
Αυτόματη λειτουργία πίσω πόρτας	ταινίας δεσίματος μεμβράνης SB471 55-40
Ροή υδραυλικού συστήματος 39-10	Ρύθμιση αισθητήρα μηχανισμού πτώσης
Αυτόματο σύστημα γρασαρίσματος 57-29	δαπέδου 55-44
Βοηθητικοί τροχοί συλλέκτη 35-5	Ρύθμιση αισθητήρα ράμπας εκφόρτωσης
Βούρτσες..... 55-17	δέματος 55-47
Γλωττίδα..... 20-3	Ρύθμιση αισθητήρα τροφοδοσίας διάταξης
Γωνία μηχανήματος 20-2	δεσίματος διχτυού/ταινίας..... 55-39
Δέσιμο διχτυού..... 37-15	Ρύθμιση αισθητήρα ύπαρξης μεμβράνης
Δέσιμο ταινίας 37-16	δεσίματος στο δέμα SB473..... 55-43
Δοκός έλξης 15-1	Ρύθμιση αισθητήρων κυλίνδρων
Εκτροπέας κυλίνδρου διχτυού 55-30	μαχαιριών κόπτη 55-45
Εκτροπέας σωρού σταχυών 35-7	Ρύθμιση βουρτσών 55-17
Ελατήριο πλεύσης συλλέκτη 35-5	Σφίξιμο παξιμαδιών οδοντωτού τροχού
Θέση σταθερού μαχαιριού 55-31	κυλίνδρων και σφίξιμο βιδών 55-8
Κάτω στοπ συλλέκτη..... 35-6	Στάθμευση του μηχανήματος..... 30-3, 30-4
Κοτσαδούρα με σφαιρικό σύνδεσμο 55-11	Στάνταρ βοηθητικοί τροχοί βάθους
Κύλινδρος συμπίεσης σωρού 35-7	Θέση μεταφοράς 30-2
Ξύστρες κυλίνδρων (αρ. 13, αρ. 14 και αρ. 15) ... 55-26	Τοποθέτηση
Παροχή αυτόματου συστήματος γρασαρίσματος.... 45-6	Θέση εργασίας 20-4

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα	Σελίδα
Στήριγμα τηλεσκοπικού άξονα κίνησης.....	25-5
Στρεφόμενοι βοηθητικοί τροχοί βάθους	
Θέση μεταφοράς	30-3
Τοποθέτηση	
Θέση εργασίας	20-5
Στροφές δυναμοδότη	
Επιλογή.....	15-1
Συλλέκτης	
Απόφραξη	37-27
Απόφραξη σε αυτοματοποιημένη κατάσταση	38-6
Λειτουργία ανύψωσης ή καθόδου	37-25
Ρύθμιση κάτω στοπ	35-6
Συμπεριφορά τρακτέρ	
Ρύθμιση	38-10
Σύνδεση	
Αερόφρενα	25-11
Δέσμη καλωδίων βιντεοκάμερας.....	25-9
Υδραυλικά φρένα	25-10
Πλεξούδα καλωδίων.....	25-8
Στο υδραυλικό σύστημα του τρακτέρ	25-6
Σύνδεση επταπολικής τριζας ρυμούλκας.....	25-8
Σύνδεση οθόνης ελέγχου	
Τοποθέτηση δέσμης καλωδίων μπαταρίας	15-4
Σύνδεση υποδοχής επτά ακροδεκτών της ρυμούλκας	
Αποσύνδεση	27-5
Σύνολο σεζόν και μηχανήματος	
Μετρητές	37-31
Συντήρηση	
Αποταμιευτές πίεσης.....	45-11, 45-29, 45-30
Σύστημα αυτόματου γρασαρίσματος	
Αντιμετώπιση προβλημάτων.....	50-21, 50-22
Γενικές πληροφορίες.....	45-5
Γράσο.....	45-3
Εξαέρωση	55-16
Σύστημα δεσίματος	
Επιλογή.....	37-11
Σύστημα λίπανσης αλυσίδων	
Εξαέρωση αντλίας.....	55-15
Προβλήματα.....	50-20
Σύσφιξη	
Παξιμάδια οδοντωτού τροχού κυλίνδρου	55-8
T	
Ταινία δεσίματος	
Τοποθέτηση	20-11
Τάνυση ταινίας δεσίματος	
Ρύθμιση	35-9
Τάσης Μπαταρίας	
Δοκιμή.....	57-3
Τελικό διάκενο	
Κάθε 100 ώρες.....	45-24
Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης	
Αποθήκευση	27-7
Αποσύνδεση	27-7
Σύνδεση	25-5
Τοποθέτηση	25-4
Τιμές ροπής σύσφιξης	
Παξιμάδια και βίδες οδοντωτού τροχού κυλίνδρου..	55-8
Τιμές ροπής σύσφιξης εξαρτημάτων	
Μετρικό	55-1
Τιμές ροπής σύσφιξης μπουλονιών και βιδών	
Μετρικό	55-1
Τιμές ροπής σύσφιξης μπουλονιών και βιδών στο μετρικό σύστημα	55-1
Τοποθέτηση	
Εκτροπίας κυλίνδρου (αρ. 13)	55-24
Στάνταρ βοηθητικοί τροχοί βάθους	
Θέση εργασίας	20-4
Στήριγμα οθόνης	15-3
Στρεφόμενοι βοηθητικοί τροχοί βάθους	
Θέση εργασίας	20-5
Τηλεσκοπικός άξονας κίνησης	25-4
Φορητή πλεξούδα εικονικού τερματικού (οθόνη)	15-5
Τρακτέρ	
Δοκός έλξης	15-1
Ρύθμιση ροής SCV	15-2
Τοποθέτηση στηρίγματος οθόνης	15-3
Τρόχισμα	
Μαχαίρια κόπτη.....	55-19
Τροχός	
Έλεγχος ροπής σύσφιξης παξιμαδίων.....	20-19, 45-21
Ροπή σύσφιξης παξιμαδίων.....	32-1
Τροχών	
Αφαίρεση και τοποθέτηση.....	55-49
Έλεγχος φρένου στάθμευσης	45-24
Φ	
Φούσκωμα ελαστικών	20-1
Φρένο	
Καθαρισμός και έλεγχος.....	45-20
Φρένο διάταξης δεσίματος	
Λειτουργία	35-8
Ρύθμιση	55-32
Φρένο ρολού σπασίματος ταινίας	
Ρύθμιση	55-34
Φως διάταξης δεσίματος διχτυού	
Παρελκόμενα	40-3
Φως διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας	
Χειρισμός	37-33
Φώτα πλαϊνών θυρών	
Παρελκόμενα	40-3
Φώτα πλευρικών πορτών	
Χειρισμός	37-33
X	
Χειρισμός	
Φως διάταξης δεσίματος διχτυού/ταινίας	37-33
Φώτα πλευρικών πορτών	37-33
Χειρισμός του χορτοδετικού	
Άνοιγμα και κλείσιμο της πλαϊνής θύρας.....	35-3

Συνέχεια στην επόμενη σελίδα

Σελίδα

Βαλβίδα ασφάλισης κόπτη	35-4
Βαλβίδα ασφάλισης πόρτας	35-4
Μέγεθος σωρού	35-3
Πριν από κάθε χρήση του χορτοδετικού	35-1
Προετοιμασία της σοδειάς (άχυρο)	35-3
Προετοιμασία της σοδειάς (ενσίρωμα)	35-3
Προετοιμασία της σοδειάς (σανός)	35-3
Ρύθμιση εκτροπέα σωρού σταχυών	35-7
Ρύθμιση κυλίνδρου συμπίεσης σωρού	35-7
Χειροκίνητη εκφόρτωση δέματος	38-9
Χειροκίνητη έναρξη	
Κύκλος δεσίματος	37-22
Χορτοδετικό	
Αποσύνδεση από το τρακτέρ	27-1
Γενικά προβλήματα	50-6
Προσάρτηση στο τρακτέρ	25-2
Χορτοδετικό κυλινδρικών δεμάτων	
Σημεία ανάρτησης	55-48

S

SCV πίσω πόρτας	
Επιλογή	38-8

T

Tractor-implement automation	
Προϋποθέσεις	38-1

Ανταλλακτικά John Deere

Μπορούμε σε σύντομο χρόνο να σας προμηθεύσουμε γνήσια ανταλλακτικά John Deere ώστε να μειώσετε στο ελάχιστο τον νεκρό χρόνο.

Γι αυτόν τον λόγο διατηρούμε μια μεγάλη και πλήρη αποθήκη ανταλλακτικών, ώστε να σας εξυπηρετήσουμε αμέσως.



JN90-171
TTS100 — UN — 23AUG88

Τα σωστά εργαλεία

Το όργανο ακριβείας και ο κατάλληλος εξοπλισμός ελέγχου επιτρέπουν στο τμήμα συντήρησης της αντιπροσωπείας μας να εντοπίζει και να επιδιορθώνει τις βλάβες γρήγορα.. Έτσι εξοικονομείτε χρόνο και χρήματα.



JN90-171
TTS101 — UN — 23AUG88

Καλά εξειδικευμένοι τεχνικοί

Η συνεχής επιμόρφωση δεν σταματά ποτέ για τους τεχνικούς της John Deere.

Το προσωπικό μας παρακολουθεί τακτικά τα σεμινάρια επιμόρφωσης ώστε να γνωρίζει την σωστή συντήρηση και επισκευή.

Αποτέλεσμα;

Αυτό σημαίνει εμπειρία, στην οποία μπορείτε να στηρίζεστε!



JN90-171
TTS102 — UN — 23AUG88

Γρήγορα επί τόπου

Σκοπός μας είναι να σας βοηθήσουμε γρήγορα και αποτελεσματικά, προπαντός την στιγμή και στο μέρος που χρειάζεστε βοήθεια.

Ανάλογα με τις περιστάσεις μπορούν να γίνουν επισκευές τόσο έξω όσο και μέσα στο συνεργείο μας: Γνωρίστε μας και εμπιστευθείτε μας.

Η ΜΟΝΑΔΙΚΗ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΠΕΛΑΤΩΝ ΤΗΣ JOHN DEERE: ΕΙΜΑΣΤΕ ΕΚΕΙ ΟΠΟΤΕ ΜΑΣ ΧΡΕΙΑΖΕΣΤΕ.



JN90-171
TTS103 — UN — 23AUG88

