

F441R ISOBUS Rundbalspress



JOHN DEERE

INSTRUKTIONSBOK F441R ISOBUS Rundbalspress OMCC61400 UTGÅVA G3 (SUÉDOIS)

John Deere Arc-lès-Gray
Europeisk utgåva
PRINTED IN U.S.A.

Introduktion

Inledning

LÄS NOGGRANNT IGENOM INSTRUKTIONSBOKEN. Lär dig att hantera och underhålla maskinen på rätt sätt. Felaktig användning kan leda till personskador eller materiella skador. Denna bok samt varningsdekalerna kan även finnas tillgängliga på andra språk (kontakta din John Deere-återförsäljare för beställning).

INSTRUKTIONSBOKEN bör alltid finnas till hands och skall följa maskinen vid ägarbyte.

ALLA VÄRDEN i denna instruktionsbok är angivna antingen enligt det metriska systemet eller i tum. Använd endast korrekta reservdelar och skruvförband. Använd metriska verktyg för metriska skruvförband och tumverktyg för tumskruvförband.

Beteckningarna HÖGER och VÄNSTER gäller i redskapets körriktning vid körning framåt.

ANTECKNA MASKINENS SERIENUMMER (P.I.N.) i sektionen Specifikationer eller Serienummer. Det kompletta numret behövs för att kunna spåra maskinen vid eventuell stöld. Likaså behöver återförsäljaren dessa nummer vid reservdelsbeställning. För säkerhets skull bör identifieringsnumren även noteras på annan säker plats.

INNAN MASKINEN LEVERERADES, genomfördes en maskininspektion av din John Deere-återförsäljare. Kontakta återförsäljaren efter det att maskinen använts i ca 100 timmar, så att han har möjlighet att utföra en efterleverans-inspektion.

DENNA RUNDBALSPRESS ÄR ENBART KONSTRUERAD för användning inom lantbruket och där förekommande arbeten ("avsedd användning"). All annan

användning strider mot den avsedda användningen. Tillverkaren avsäger sig allt ansvar från varje typ av skada som uppstår pga. felaktig användning. Alla anvisningar och föreskrifter för användande, underhåll och reparation angivna av tillverkaren är nödvändiga för den avsedda användningen och måste efterföljas.

ARBETE MED RUNDBALSPRESSEN liksom underhåll och reparationer får endast ske av den som är väl förtrogen med maskinens funktion, speciella egenskaper och gällande arbetarskyddslagstiftning. Gällande föreskrifter som omfattar förebyggande av olycksfall, arbetarskydd, miljöskydd och trafiklagstiftning måste alltid beaktas. Ändringar i rundbalspressens konstruktion eller utförande utan tillverkarens godkännande fritar denne från allt ansvar för alla eventuella skador orsakade av företagen ändring.

REGISTRERA ANVÄNDA PRODUKTER. Om du har köpt John Deere-produkter från en auktoriserad John Deere-återförsäljare, uppdaterades garantiregistreringsinformationen av återförsäljaren och behöver ingen ytterligare information från din sida.

Om du har köpt begagnade John Deere produkter från en auktion, genom en handlare eller från en bonde, vänligen registrera dem omedelbart. Kundens säkerhet och nöjdhet är av högsta prioritet för John Deere och John Deere återförsäljare. Din lokala John Deere återförsäljare har den bästa utrustningen och är angelägna om att ge dig en överlägsen nivå av underhåll för din maskin. Vänligen skriv in dina produktdetaljer och din adress online, genom att använda den John Deere hemsida som motsvarar ditt land.

CC03745,0001132 -67-19NOV13-1/1

Inspektion före leverans

Följande kontroller, justeringar och service utfördes innan maskinen levererades:

1. ☐ Hjulmuttrarna har dragits åt med angivet moment. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förbereda balpressen".
2. ☐ Ringtrycket har kontrollerats och korrigerats (vid behov). Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".
3. ☐ Fästskruvarna i pressdraget och vagnsdraget har dragits åt till angivet åtdragningsmoment. Se Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera pressdrag och drag i avsnittet Smörjning och underhåll.
4. ☐ Växellådans oljenivå har kontrollerats och fyllts på (vid behov). Se avsnittet Smörjning och underhåll.
5. ☐ Alla smörjfasten är smorda. Se avsnittet Smörjning och underhåll.
6. ☐ Kedjorna är rätt spända och smorda. Se avsnittet Smörjning och underhåll och Service.
7. ☐ Sensorerna är korrekt justerade. Se avsnittet Service.
8. ☐ Hydrauliska slangar och anslutningar har kontrollerats och är fria från läckage.
9. ☐ Lackeringen är slät och alla dekaler har fästs på ett snyggt sätt.
10. ☐ Nätkniven och filmkniven har torkats rena från fett.
11. ☐ Batterikabelhärvan har monterats (vid behov).
12. ☐ Alla kalibrerings- och testkörningar har utförts på maskinen.
13. ☐ Bakluckan öppnas/stängs utan att kärva.
14. ☐ Monitorn fungerar korrekt.
15. ☐ Den hydrauliska bakluckans låsanordning fungerar som avsett.
16. ☐ Snittverket fungerar som avsett.
17. ☐ Instruktionsboken har överlämnats till kunden.
18. ☐ Alla reglage och säkerhetsföreskrifter har förklarats för kunden.

Datum:

Återförsäljarens/serviceteknikerns underskrift:

ga87848,1682409449482 -67-31MAY23-1/1

Innehåll

	Sida		Sida
Identifieringsbild		Pickup	10-1
Identifieringsbild	00-1	Balpressens rullar	10-2
Säkerhet		Instruktionsbok	10-2
Uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna	05-1	Reparation och underhåll	10-2
Följ säkerhetsföreskrifterna	05-1	DRIVKEDJOR	10-3
Förstå varningsord	05-1	Bakluckans säkerhetsspärr	10-3
Följ trafikreglerna	05-2	Baklucka i upplyft läge	10-3
Maskinvikt	05-2	Ballossning	10-4
Förvaring av tillbehör	05-2	Öppning av bakluckan	10-4
Var förberedd i nödsituationer	05-3	Hydraulackumulatorer	10-4
Bär skyddsklädsel	05-3	Tryckluftsbehållare	10-5
Hantera knivar	05-3		
Säkerhetskontroll	05-3	Förbereda traktorn	
Se upp för roterande kraftöverföringsaxlar	05-4	Justera dragbom	15-1
Använd säkerhetsbelysningar och		Välj traktorns kraftuttagsvarvtal	15-1
-anordningar	05-5	Justera traktorns SCV-flöde	15-2
Använd en säkerhetskedja	05-5	Rundbalspressens elsystem och	
Beakta maximala transporthastigheter	05-6	kraftbehov	15-2
Följ däckrekommendationerna	05-6	Montera monitorkonsol (traktorer i	
Säkert underhåll av däck	05-7	6000-, 6M-, 6R-, 7000- och 7R-serien)	15-3
Kontroll av ballast, spårvidd och däcktryck	05-7	Montera batterikablage för anslutning	
Korrekt användning av steg och räckan	05-7	av balmonitor	15-4
Säker användning av balpressen	05-8	Anslutning av den virtuella monitorns	
Säker användning av balpressen i sluttningar	05-8	kablage (i förekommande fall)	15-5
Förebygga brand	05-9	Dragbomsskydd av egen tillverkning	15-5
Vid brand	05-9		
Spärning av bakluckan	05-10	Förbereda balpressen	
Säkert underhåll av maskinen	05-10	Däcktryck	20-1
Hydraulsystemets max. arbetstryck	05-11	Ställa in maskinvinkeln	20-2
Säkert underhåll	05-11	Justera tungan	20-3
Skydda människor och djur	05-11	Montera standardstödhjulen i arbetsläget	20-4
Undvik högtrycksvätskor	05-12	Montera de pivotupphängda stödhjulen	
Personlig säkerhet vid service	05-12	i arbetsläget	20-5
Avlägsna färg före svetsning eller		Val av nätrulle	20-6
uppvärmning	05-13	Förvaring av nätrullar	20-6
Undvik uppvärmning nära tryckledningar	05-13	Skötsel av nätbindaren	20-6
Säker service av ackumulatorsystem	05-13	Ladda nätrulle	20-7
Undvik högtrycksstråle på varningsskyltar	05-14	Dra in nätet genom matarrullarna	20-8
Undvik högtrycksstråle på hydraulcylindrar	05-14	Välja lindningsfilmrulle	20-9
Avveckling — Korrekt återvinning och		Skötsel av sträckfilmsrulle för lindning	20-9
avfallshantering av vätskor och		Skötsel av filmlindningsanordning	20-9
komponenter	05-15	Justera stopp för sträckfilmsrullen för lindning	20-9
Varningsdekal		Sätta i sträckfilmsrullen för lindning	20-10
Varningsdekal	10-1	Dra lindningsfilmen genom matarrullarna	20-13
Balpress teleskopaxel	10-1	Kontrollera hjulmuttrarnas	
		åtdragningsmoment	20-18

Fortsättning på nästa sida

Originalinstruktionsbok. All information, alla illustrationer och specifikationer i denna handbok baserar på den senast tillgängliga informationen vid tiden för publiceringen. Rätten att när som helst och utan tillkännagivelse göra förändringar förbehålles.

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2022, 2021, 2018, 2017, 2016

Sida	Sida
Koppla till	Inkörningsperiod
Använd endast godkänd lyft 25-1	Inkörning av balpress 32-1
Koppla balpressen till traktorn 25-2	Efter de första 10 drifttimmarna:
Fälla stödben 25-2	Kontrollera hjulmuttrarnas
Montera den teleskopiska drivlinan 25-4	åtdragningsmoment 32-1
Ansluta teleskopaxeln till traktorns	Efter de första 50 drifttimmarna: Byte
kraftuttagsaxel 25-5	av växellådsolja 32-1
Teleskopaxelstöd 25-5	
Ansluta säkerhetskedja 25-6	Användning av balpressen—Allmänna ändamål
Ansluta till traktorns hydraulsystem 25-6	Inför varje användning av balpressen 35-1
Anslut det 7-poliga släpvagnsuttaget 25-8	Rengöra maskinen för att förhindra brand 35-1
Ansluta maskinens kablage 25-8	Vidta följande åtgärder vid brand 35-2
Anslut kabelhärva/kabelhärvor till	Pressning 35-2
videokameran (om så utrustad) 25-9	Öppning och stängning av sidolucka 35-3
Ansluta hydrauliska bromsar (om så utrustad) 25-10	Bakluckans spärrventil 35-3
Lissa maskinens parkeringsbroms	Använda spärrventil för snittverkets
(balpress med hydrauliska bromsar) 25-10	matarrotorer 35-3
Ansluta tryckluftsbromsar (om så utrustad) 25-11	Justera avlastningsfjädern på pickusen 35-4
Lissa maskinens parkeringsbroms	Ställa in pickupens stödhjul 35-4
(balpress med tryckluftsbromsar) 25-11	Justera pickupens nedåttopp 35-5
	Justera strängdeflektorn (om så utrustad) 35-6
	Justering av roterande strängtillhållare
	(om sådan finns) 35-6
	Använda lindningsanordningens broms 35-7
	Justera lindningsfilmens sträckning 35-8
	Riktlinjer för pressning av välformade balar 35-12
	Vid händelse av igensättning 35-14
Frånkoppling	Använda balpressen i funktionspanelen
Koppla loss pressen från traktorn 27-1	Åtkomst till balpressens program 37-1
Lägg i maskinens parkeringsbroms	Måttenheter 37-1
(balpress med hydrauliska bromsar) 27-1	Beskrivning av balpressens huvudsida 37-2
Koppla loss hydrauliska bromsar	Beskrivning av funktionsknappar 37-3
(beroende på utrustning) 27-2	Funktionsknapparnas respektive
Ansätta maskinens parkeringsbroms	funktion i funktionspanelen för balpressen 37-3
(balpress med tryckluftsbromsar) 27-2	Ställa in baldiameter 37-9
Koppla loss tryckluftsbromsar	Larm, nästan full 37-9
(beroende på utrustning) 27-3	Välja lindningssystem 37-10
Koppla från videokamerans	Välja lindningens startläge 37-12
kabelhärva/kabelhärvor (om så utrustad) 27-4	Justera nätlindningen 37-13
Koppla från maskinens kabelhärva 27-4	Justera filmlindningen 37-14
Koppla loss sjupoligt släpvagnsuttag 27-5	Avkänningskonfiguration för lindning
Koppla loss från traktorns hydraulsystem 27-5	av film på balen 37-16
Förvara hydraulslangar 27-6	Automatisk start av garnlindningsförloppet 37-18
Koppla loss teleskopaxel från traktorns	Manuell start av garnlindningsförloppet 37-20
kraftuttagsaxel 27-6	Justering av baltätheten 37-21
Förvara teleskopisk drivlina 27-6	Funktion för höjning eller sänkning av
Fälla ut stödben 27-7	pickusen 37-23
Lås mekanisk koppling 27-8	Funktion för in- eller utfällning av
	snittverkets matarrotorer 37-23
Transport och parkering	Koppla ur pickup 37-25
Bogsera balpress på allmän väg 30-1	Kund- och fältråknare 37-27
Se till att sidodörrarna är låsta 30-1	Säsongsräknare och räknare för
Ställa standardjusterrattarna för	maskintotaler 37-28
arbetsdjup i transportläge 30-2	
Inställning av pivotupphängda stödhjul	
i transportläge 30-3	
Parkera maskinen (press med	
hydrauliska bromsar) 30-3	
Parkera maskinen (balpress med	
tryckluftsbromsar) 30-4	

Fortsättning på nästa sida

Sida	Sida
Använda nät- eller filmlindarens belysning och belysning till sidoluckan (beroende på utrustning).....37-30	Fett för smörjning.....45-2
Tillämpningsprogram för Video.....37-32	Fett för automatiskt smörjsystem.....45-2
Använda balpressen i automatläge	Växellådsolja 45-3
Säker användning av balpressen i automatiseringsläge.....38-1	Olja för kedjornas centralsmörjning 45-3
Förutsättningar för automatisering traktor-redskap.....38-1	Alternativa och syntetiska smörjmedel 45-4
Beskrivning av displayen för balpressautomatiseringens huvudmeny.....38-2	Förvaring av smörjmedel 45-4
Funktioner för automatiseringens funktionsknappar.....38-2	Blandning av smörjmedel 45-4
Använda balpressen i automatiseringsläge.....38-4	Allmän information om automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp) 45-4
Rensning av pickup i autoläge.....38-5	Allmän information om automatiskt smörjsystem (om utrustad med pump av patron typ) 45-5
Välja automatiseringsnivå.....38-5	Justera flödes hastighet i automatiskt smörjsystem (om utrustad med pump av patron typ) 45-6
Välja hydraulventil för baklucka.....38-6	Kedjesmörjning, komponentplacering 45-7
Automatisk fränkoppling av traktorns kraftuttag ..38-7	Justera oljeflöde 45-8
Manuell ballossning 38-8	Vid behov: Påfyllning av oljebehållare för kedjesmörjningssystem.....45-8
Justera traktorns arbetsmönster.....38-9	Efter behov: Rengör oljebehållarens filter 45-8
Automatiseringsdiagram.....38-10	Efter behov: Rengöra hydraulkopplin- gens filter.....45-9
Automatiseringsdiagnostik.....38-11	Vid behov: Påfyllning av behållare till automatiskt smörjsystem (om utrustad med pump av behållartyp).....45-9
Lista över meddelanden för inaktivering av automatisering.....38-15	Vid behov: Byta patron i det automatiska smörjsystemet (om utrustat med pump av patron typ) 45-10
Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge	Efter behov: Kontrollera gasförladdning i ackumulatorer 45-10
Beskrivning av automatisk flakläm 39-1	Efter behov: Rengöra pressrullar 45-11
Säker användning av balpressen i läget automatisk flakläm.....39-1	Dagligen: Förebygga brand.....45-11
Monitorbeskrivning till huvudsidan för balpressens automatiska flakläm 39-2	Dagligen: Kontrollera snittverkets knivar och nedfällbar knivbotten.....45-12
Funktioner hos knapparna för automatisk flakläm 39-2	Dagligen: Smörja kedjehjulet för luckans drivkedja (maskin från serienr 210001) 45-13
Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge 39-3	Dagligen: Smörja kedjan och transportören (balpress utan automatiskt kedjesmörjningssystem) 45-14
Välj automatiskt flaklämsläge 39-8	Var 10:e driftimme: Smörja rullar och matarrotor.....45-15
Ställ in hydraulflöde för automatisk flakläm 39-9	Var 10:e driftimme: Smörj pickupens pivotupphängda stödhjul (i förekommande fall) 45-16
Eftermonteringssatser	Var 50:e driftimme: Smörja kuldrag (beroende på utrustning).....45-16
Hitta tillbehör.....40-1	Var 50:e driftimme: Smörj teleskopaxel.....45-17
Monitorkonsol 40-1	Var 50:e driftimme: Kontrollera kedjespänningen 45-17
Batterikablage för monitor 40-1	Varje vecka: Kontrollera växellådans oljenivå ..45-18
Hyttkablage för monitor 40-2	Varje vecka: Kontrollera och tömma tryckluftsbromsarnas behållare 45-18
Pivotupphängda stödhjul 40-2	Varje vecka: Rengöra och kontrollera broms ...45-19
Roterande strängtillhållare.....40-2	Varje vecka: Kontrollera hjulnavkapsel 45-19
Belysning för nätbindare och Sidolucksbelysning.....40-3	
Kamera för filmlindare 40-3	
Kamera.....40-4	
Smörjning och underhåll	
Säkerhet vid smörjning och underhåll av maskinen 45-1	
Serviceintervaller 45-1	
Utför smörjning och underhåll.....45-2	

Fortsättning på nästa sida

Sida	Sida
Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment 45-20	Åtdragningsmoment för rullarnas kedjehjulsmuttrar och -skruvar 55-7
Var 100:e drifttimme eller årligen: Smörjning av bromsaxlar 45-20	Byte av hydraulkomponenter 55-8
Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera bromstapparna 45-21	Identifiering av balpressens kedja 55-9
Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera pressdrag och drag 45-22	Justera kuldraget 55-10
Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera parkeringsbromsen 45-23	Justera pickupens drivkedja 55-10
Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera axialspelet i hjulnavets lager 45-23	Justera huvuddrivkedjan 55-11
Varje månad: Kontroll av tryckvattentanken (om så utrustad) 45-24	Justera ramens rulldrivkedja 55-11
Var 500:e drifttimme eller årligen: Byte av växellådsolja 45-24	Justera luckans drivkedja 55-12
Var 500:e drifttimme eller årligen: Smörja förlängningsaxel 45-25	Justera matarrotorns drivkedja 55-12
Var 500:e drifttimme eller årligen: Smörja domkraft 45-25	Avluftning av kedjornas smörjoljepump 55-13
Årligen: Kontrollera slitage på axlar 45-26	Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp) 55-13
Årligen: Rengör, kontrollera och smörj hjullagret 45-26	Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp) 55-13
Årligen: Kontrollera bromsbackar 45-27	Justering av smörjborstar 55-14
Årligen: Rengör och kontrollera trumslitage 45-27	Byte av snittverkets matarrotorer 55-15
Årligen: Kontrollera ackumulator 45-28	Slipning av snittverkets knivar 55-16
Vart 6:e år: Byt ut hydraulslangar 45-28	Byta pickuppinne 55-16
Vart 6:e år: Byt ut täthetsackumulator 45-28	Justera rotorskruvarnas avskrapare 55-18
Vart 6:e år: Byte av hydraulbromsens ackumulatorer (om så utrustad) 45-29	Justera avskrapare för rulle (nr 13) 55-19
	Avlägsna rullens (nr 13) deflektor 55-20
	Montera deflektorn för rulle (nr 13) 55-21
	Justera avstrykare på rullar (nr 13, nr 14 och nr 15) 55-22
	Avlägsna och montera nät- /filmlindningskniven 55-23
	Slipa nät-/filmlindningskniv 55-24
	Justeringslista för nätlindningsanordning 55-24
	Justeringslista för filmlindare 55-25
	Kontrollera klämruhlens rakhet 55-25
	Justera gummirullens deflektor 55-26
	Justera motstålsläge 55-26
	Justering av plastrullarna 55-27
	Justera lindningsanordningens broms 55-28
	Justera filmbromsningsrullens broms 55-30
	Avlägsna lindningsmaterialet som lindats runt inmatningsrullarna 55-31
	Lokalisera maskinens elkomponenter 55-32
	Fastställa sensorns avkänningsområde 55-33
	Justera balpressens varvtalssensor SB365 (beroende på utrustning) 55-34
	Justera nät-/filmlindningsanord- ningssensor SB415 55-35
	Justera sensor SB471 till filmlindningens inre reprulle 55-36
	Justera sensorn för filmlindningens yttre reprulle SB472 55-38
	Justera filmlindningens sensor för film på balen SB473 55-39
	Justering av sensor för nedfällbar knivbotten SB533 55-40
	Justera sensorerna för snittverkets knivar SB554 och SB555 55-41
	Justera balrampssensor SB343 55-43
	Justera inriktning för kamera EB161 55-43
Felsökning	
Problem med pickup och matning 50-1	
Allmänna svårigheter med balpressen 50-5	
Balkvalitet 50-7	
Ensileringsproblem 50-8	
Problem med nätlindaren 50-9	
Problem med filmlindningsenheten 50-12	
Autosmörjning kedjor 50-18	
Automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp) 50-19	
Automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp) 50-20	
Redskapets virtuella monitor 50-20	
Service	
Åtdragningsvärden för bultar och skruvar (metriska enheter) 55-1	
Förebygga brandrisk vid varje servicetillfälle 55-2	
Rullarnas numrering 55-3	
Använd säkra servicerutiner 55-4	
Service av hydraulackumulator 55-4	
Använd endast John Deere original reservdelar 55-5	
Fylla tryckvattentanken (om så utrustad) 55-6	

Fortsättning på nästa sida

Sida

Säkring för luck- och nätarbets- belysning (om sådan finns)	55-44
Rundbalspressens fjädringspunkter	55-44
Avlägsna och montera hjul	55-45
Reparera stödhjul	55-45

Service i funktionspanelen för balpressen

Varningsskärmar	57-1
Senaste problem	57-2
Kontroll av traktorns batterispänning	57-3
Lista över felsökningskoder	57-4
Kontroll av sensorer och strömbrytare	57-10
Kontroll av elektrohydrauliska komponenter	57-13
Kontrollera cylinderns strömförbrukning	57-16
Test av sensorn SB473 för film på balen	57-17
Kalibrera bakluckans lägespotentiometer RB331	57-22
Aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor (om så utrustad)	57-25
Aktivera eller avaktivera balrampssensor (om så utrustad)	57-26
Ställa in automatiska smörjsystemet (med pump av behållartyp)	57-27
Flytta balpressens program från den nuvarande virtuella terminalen till en annan	57-28
Kontrollera räknare för periodiskt underhåll	57-29

Förvaring

Inför långtidsförvaring	60-1
Förbereda balpressen inför säsongens början	60-1

Specifikationer

Specifikationer för F441R balpress	65-1
EG-försäkran om överensstämmelse: F441R rundbalspress	65-3
EU-försäkran om överensstämmelse: F441R rundbalspress	65-4
Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien F441R rundbalspress	65-5
Eurasiska ekonomiska unionen	65-6

Serienummer

Serienummerplåt	70-1
Beskrivning av serienummerskylt	70-1
Balpressens produktserienummer	70-2
Ägarbevis	70-2
Säker förvaring av maskiner	70-3

Tillgänglig litteratur för John Deere Service

Teknisk information	SLIT-1

Identifizierungsbild

Identifizierungsbild



CC574301—UN—12MAY23

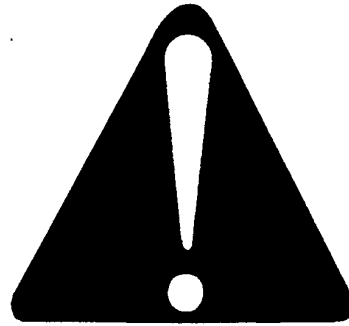
ga87848,1681827313559 -67-23MAY23-1/1

Säkerhet

Uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna

Detta är en säkerhetsvarningssymbol. När du ser den här symbolen på din maskin, var uppmärksam på risken för personskador.

Undvik olyckor genom att alltid följa de rekommenderade säkerhetsföreskrifterna.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -67-03OCT22-1/1

Följa säkerhetsföreskrifterna

Var noga med att läsa alla säkerhetstexter i instruktionsboken och på maskinens varningsskyltar. Håll varningsskyltarna i gott skick. Ersätt omgående skyltar som saknas eller är skadade. Se till att nya komponenter och reservdelar har aktuella varningsskyltar. Utbytesskyltar kan erhållas från en John Deere återförsäljare.

Det kan finnas ytterligare säkerhetsföreskrifter som inte finns med i denna instruktionsbok för de delar och komponenter som inte är tillverkade av John Deere.

Lär dig att använda maskinen och reglagen på rätt sätt. Låt inte någon använda maskinen utan instruktioner.

Håll maskinen i gott skick. Otillbörlig modifiering av maskinen kan leda till nedsatt funktion och/eller säkerhet, och påverka maskinens livslängd.



TS201 —UN—15APR13

Kontakta din återförsäljare av John Deere om du inte förstår någon del av denna instruktionsbok och behöver hjälp.

DX,READ -67-01AUG22-1/1

Förstå varningsord

FARA; Varningsordet FARA uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, kan orsaka dödliga eller mycket allvarliga personskador.

WARNING; Varningsordet WARNING uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna orsaka dödliga eller mycket allvarliga personskador.

FÖRSIKTIGHET; Varningsordet FÖRSIKTIGHET uppmärksammar på en farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna orsaka mindre allvarliga eller måttliga personskador. AKTA kan också användas till att varna för osäkra arbetsmetoder associerade med händelser som skulle kunna orsaka personskador.

Ett varningsord – FARA, WARNING eller AKTA – används tillsammans med varningssymbolen. FARA betecknar de allvarligaste riskerna. Skyltarna FARA



TS187 —67—30SEP88

eller WARNING sitter i närheten av särskilda faror. Allmänna försiktighetsåtgärder anges på AKTA-skyltarna. AKTA används också till att uppmärksamma säkerhetsföreskrifterna i denna handbok.

DX,SIGNAL -67-05OCT16-1/1

Följ trafikreglerna

Då maskinen framföres på allmän väg måste gällande trafiklagstiftning följas.



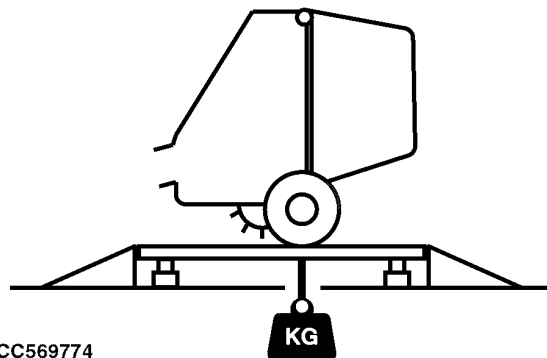
H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -67-01MAY91-1/1

Maskinvikt

Alla ändringar av maskinen kan påverka maskinens överensstämmelse med lokala trafikbestämmelser.

Modifiera inte maskinen och lägg inte till några delar som inte är John Deere-originaldelar på maskinen.



CC569774

CC569774 — UN—05APR23

ga87848,1680679934353 -67-12APR23-1/1

Förvaring av tillbehör

Tunga utrustningar som dubbelhjul, burhjul och lastare, som inte förvaras på rätt sätt, kan falla och orsaka allvarliga personskador eller dödsfall.

Se till att tillbehör och redskap är förvarade på ett säkert sätt så att de inte kan falla. Håll lekande barn och åskådare borta från avställningsområdet.



TS219 — UN—23AUG88

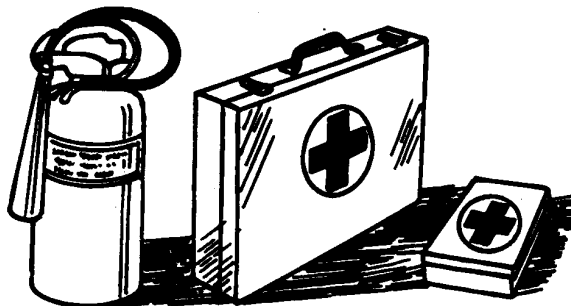
DX,STORE -67-03MAR93-1/1

Var förberedd i nödsituationer

Var beredd på att en eldsvåda kan inträffa.

Ha första förband och eldsläckare lätt tillgängliga.

Ring 112 och begär brandkår och/eller ambulans om olyckan skulle vara framme.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -67-03MAR93-1/1

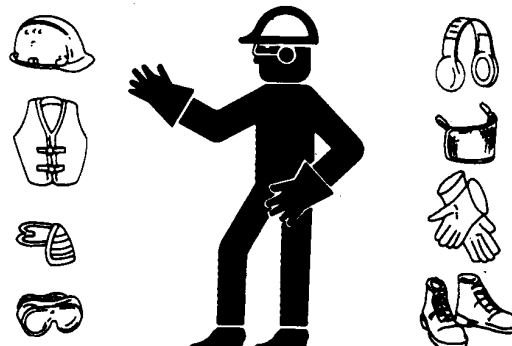
Bär skyddsklädsel

Använd alltid åtsittande kläder och lämplig skyddsutrustning.

Långvarig exponering för buller kan orsaka försämring eller förlust av hörseln.

Använd lämpliga hörselskydd, t.ex. öronskydd eller öronproppar, som skydd mot störande eller obehagligt starka ljud.

Säker användning av utrustningen kräver förarens fulla uppmärksamhet. Använd inte hörlurar för att lyssna på musik eller radio då du kör maskinen.

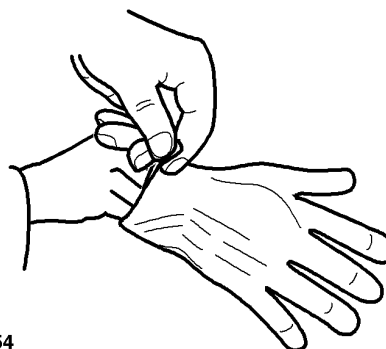


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -67-10SEP90-1/1

Hantera knivar

Förhindra personskador genom att alltid använda skyddshandskar vid hantering av knivar.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -67-24OCT17-1/1

Säkerhetskontroll

Kontrollera alltid att maskinen är i säkert skick innan den tas i bruk eller framförs på allmän väg.

FX,READY -67-28FEB91-1/1

Se upp för roterande kraftöverföringsaxlar

Indragning i roterande axlar kan medföra allvarliga eller livshotande personskador.

Behåll alltid traktorns huvud- och kardanaxelskydd på plats. Se till att de roterande skydden roterar fritt.

Använd endast krafttuttagsdrivaxlar med lämpliga skydd och kåpor.

Använd åtsittande kläder. Stäng av motorn och se till att kraftöverföringsaxeln har stannat innan justering, tillkoppling eller rengöring utförs på krafttuttagsdrivna redskap.

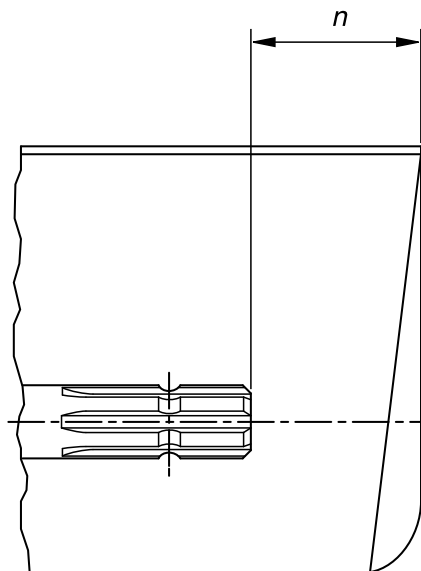
Installera inte någon adapter mellan traktorn och krafttuttagsdrivaxeln för det primära redskapet, som kommer att möjliggöra en traktoraxel med 1000 varv/min för att driva redskap för 540 varv/min vid hastigheter högre än 540 varv/min.

Installera inte en adapter som resulterar i att en del av den roterande redskapsaxeln, traktoraxeln eller adaptern är oskyddad. Traktorns huvudkåpa ska överlappa änden på den splinesförsedda axeln och adaptern enligt illustrationen i tabellen.

Vinkeln som krafttuttagsdrivaxeln för det primära redskapet kan lutats i, kan minska beroende på formen och storleken på traktorns huvudkåpa och formen och storleken på skyddet för krafttuttagsdrivaxeln för det primära redskapet.

Höj inte redskap så högt att det kan skada traktorns huvudkåpa eller skyddet för krafttuttagsdrivaxeln för det primära redskapet. Lossa krafttuttagets drivlineaxel om det är nödvändigt att öka redskapshöjden. (Se Ansluta/lossa krafttuttagets drivlina)

När typ 3/4-krafttuttag används, kan lutnings- och vridningsvinklar minska beroende på typ av krafttuttagets huvudkåpa och kopplingsskenor.



Kraftuttagstyp	Diameter	Kilspår	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 tum)}$
1	35 mm (1,378 tum)	6	85 mm (3,35 tum)
2	35 mm (1,378 tum)	21	85 mm (3,35 tum)
3	45 mm (1,772 tum)	20	100 mm (4,00 tum)
4	57,5 mm (2,264 tum)	22	100 mm (4,00 tum)

DX,PTO -67-28FEB17-1/1

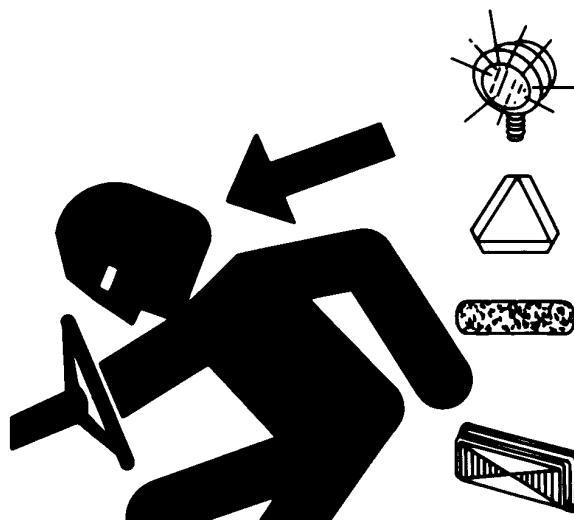
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Använd säkerhetsbelysningar och -anordningar

Undvik kollision med andra fordon, långsamtgående traktorer med tillbehör eller bogserad utrustning eller självgående maskiner på allmän väg. Kontrollera trafiken i backspegeln ofta, särskilt vid svängar, och signalera med körriktningssvisarna.

Använd strålkastare, blinkande varningsljus och körriktningssvisarna dag som natt. Följ lokala bestämmelser för belysning och markering av utrustning. Se till att belysningen och markeringarna är rena, syns och fungerar. Byt ut eller reparera belysning och markering som skadats eller förlorats. En säkerhetsbelysningssats för redskap finns att tillgå hos John Deeres återförsäljare.



TS951 —UN—12APR90

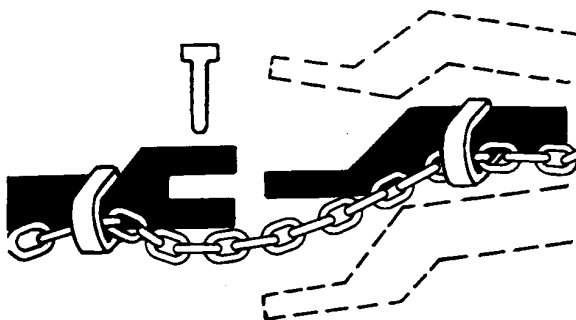
DX,FLASH -67-07JUL99-1/1

Använd en säkerhetskedja

Ett bogserat redskap som oavsiktligt skiljs från dragbommen kan fortfarande hållas under kontroll med hjälp av en säkerhetskedja.

Kedjan säkras med lämpliga fästdelar på dragbomsfästet eller där så rekommenderas. Kedjan måste vara tillräckligt slak för att tillåta svängning.

Kontakta din John Deere återförsäljare för en kedja som tål en belastning som överstiger det bogserade redskapets vikt. Använd aldrig säkerhetskedjan som bogserlina.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -67-03MAR93-1/1

Beakta maximala transporthastigheter

VIKTIGT: Den maximala transporthastigheten beror på nationell lagstiftning samt tillåten hastighet för detta redskap.

Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg.

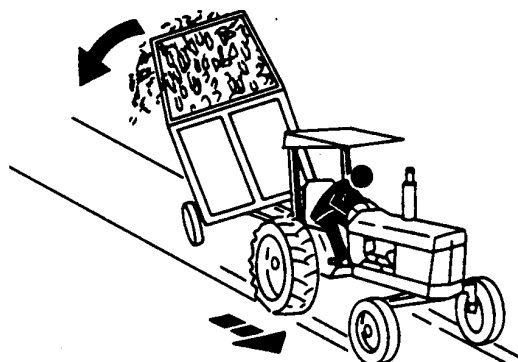
OBS: Vänd dig till din John Deere-återförsäljare för närmare information.

Överskrid aldrig redskapets bruttovikt (s.k. PTAC) vid bogsering av redskap med högsta transporthastighet.

Vissa traktorer kan köras fortare än högsta tillåtna hastighet som gäller för detta redskap. Överskrid aldrig redskapets högsta transporthastighet, oavsett vilken maxhastighet som gäller för traktorn.

Högsta transporthastighet för detta redskap är 40 km/h (25 mph).

För maskiner som är utrustade med ett hydrauliskt bromssystem med enkel krets bör man inte överskrida 25 km/h (15.5 mph).



Överskridande av maxhastigheten kan leda till att

- man förlorar kontrollen över traktor- och redskapskombinationen
- nedsatt eller ingen bromsverkan
- Redskapets hjul slutar fungera
- Skador på redskapet eller dess komponenter

Var extra försiktig och sänk hastigheten vid bogsering i svårt väglag, i svängar och i backar.

CC03745,000131F -67-26NOV20-1/1

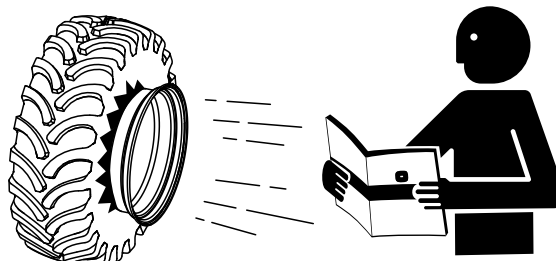
TS216 —UN—23AUG88

Följ däckrekommendationerna

Håll maskinen i gott skick.

Använd endast föreskrivna däckdimensioner med rätt koder och fyll på luft till det tryck som anges i den här instruktionsboken.

Om andra däck än de föreskrivna används kan detta minska stabiliteten, påverka styrningen negativt, resultera i att däcken går sönder i förtid eller orsaka andra typer av hållbarhets- och säkerhetsproblem.



DX,TIRE,INFO -67-19MAY14-1/1

H111235 —UN—13MAY14

Säkert underhåll av däck

En explosiv separering av ett däck och en fälg kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall.

Försök aldrig montera ett däck utan nödvändig kunskap och utrustning.

Korrekt ringtryck ska alltid upprätthållas. Däckens rekommenderade ringtryck får EJ överskridas. Däcken och hjulen får inte svetsas eller hettas upp. Hettan kan orsaka ett ökat lufttryck vilket resulterar i att däckets exploderar. Svetsning kan skada eller deformera hjulets struktur.

Vid pumpning av däck, använd en fästklämma och en förlängningsslang som är tillräckligt lång att den låter dig stå åt sidan och INTE framför eller över däckets. Använd en säkerhetsbur om en sådan finns tillgänglig.

Kontrollera om däcken har för lågt ringtryck, skärmärken, bubblor eller om fälgen är skadad eller saknar klackar, bultar eller muttrar.



Däck och hjul är tunga. Vid hantering av däck och hjul: använd en säker lyftanordning eller få hjälp med att lyfta, montera eller demontera.

DX,WW,RIMS -67-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Kontroll av ballast, spårvidd och däcktryck

Se till att ballast, hjulavstånd och däcktryck räcker till för att säkra traktorns och maskinens stabilitet i alla situationer, speciellt vid körning på backiga åkrar eller vid andra ogynnsamma omständigheter. Se traktorns instruktionsbok.



CC1031622

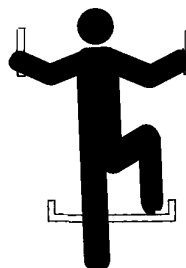
OUECC006,0001546 -67-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Korrekt användning av steg och räcken

Minska risken för att ramla genom att vara vänd mot maskinen när du kliver på och av. Se till att ha kontakt vid 3 punkter på steg och räcken.

Var extra försiktig när steg och räcken är täckta med lera, snö eller fukt eftersom detta ökar risken för att halka. Håll stegen rena från fett eller olja. Hoppa aldrig när du lämnar maskinen. Kliv aldrig på eller av en maskin som är i rörelse.



DX,WW,MOUNT -67-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

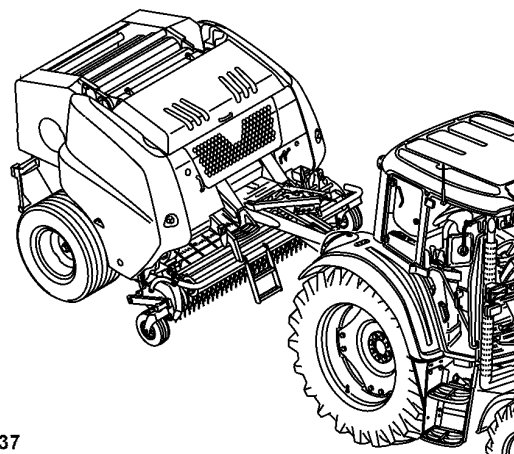
Säker användning av balpressen

För att förhindra allvarlig personskada eller dödsfall genom indragning i maskinen:

Försök **ALDRIG** att mata in varken material eller garn i pressen för hand eller att rensa pressen från materialstoppar **MEDAN DEN ÄR I ARBETE**. Pressen matar in materialet fortare än du kan släppa det och du löper stor risk att bli indragen i maskinen.

Koppla alltid först ur kraftuttaget och stäng av motorn.

Stå på säkert avstånd från balpressen när den är i arbete.



CC576037

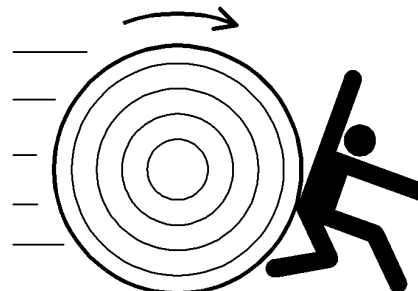
CC576037 —UN—21JUN23

t181334,1687337563282 -67-21JUN23-1/1

Säker användning av balpressen i sluttningar

Var särskilt uppmärksam vid körning på sluttningar. Balpressen kan välta om den kör ner i en grop eller kör för nära ett dike eller liknande.

Förhindra person- och maskinskador genom att alltid lossa balen på plant underlag, eller på sådant sätt att den inte kan komma i rullning.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUC006,00019C8 -67-16NOV12-1/1

Förebygga brand

Följ anvisningarna för att minska risken för brand, särskilt i torr gröda:

- Rengör maskinen flera gånger under arbetsdagen, beroende på förhållandena under balpressningen, se Rengöra maskinen för att förhindra brand i sektionen Körning — rundbalspress.
 - Rök inte nära balpressen eller på fältet.
 - Sluta aldrig pressningen med gröda i balkammaren.
 - Lossa balarna omedelbart när de har lindats.
 - Använd inte maskinen för att transportera balar.
 - Var mycket försiktig om maskinen måste parkeras på fältet. Försök om möjligt att parkera maskinen på en yta utan växtlighet eller en yta som är omgiven av växtfri mark.
 - Innan du går ifrån maskinen, kontrollera att det inte finns några områden på maskinen som är så varma att de kan starta en brand.
 - Lämna inte maskinen obebakad nära balar som inte har pressats av våt gröda, eftersom de kan självantända.
- Kontrollera regelbundet att lagren är i gott skick, se Dagligen: Förhindra brand i avsnittet Smörjning och underhåll.



TS227 —UN—15APR13

Vid märkbara förändringar i maskinens prestanda som kan tyda på att en del börjar gå sönder, avbryt pressningen omedelbart och undersök orsaken till eventuella ljud, lukter eller synliga tecken på något ovanligt.

- Utrusta maskinen med en brandsläckare.
- Följ anvisningarna för brandskydd vid service, se Förebygga brandrisk vid varje servicetillfälle i sektionen Service.

GA87848,00009F9 -67-13NOV18-1/1

Vid brand

Upphör omedelbart med arbetet vid första tecken på problem. Det kan lukta bränt, låta konstigt eller synas rök eller flammor.

⚠ WARNING: Riskera inte personskada. Har branden nått för långt, försök inte att släcka den. Utrym området så snabbt som möjligt. Ring brandkåren.

Om du själv kan släcka branden säkert:

- Ställ traktorn i motvind i förhållande till maskinen så att flammorna inte kan nå traktorn.
- Öppna luckan för att mata ut gröda från balkammaren och kör iväg från materialet.
- Använd tryckvattentanken eller något annan typ av brandsläckare, rikta släckningsmedlet mot lågornas bas och kyl även av intilliggande delar. Stå inte under



TS227 —UN—15APR13

den öppna bakluckan. Den kan falla ner om maskinen brinner.

DC82261,00004DA -67-13AUG14-1/1

Spärrning av bakluckan

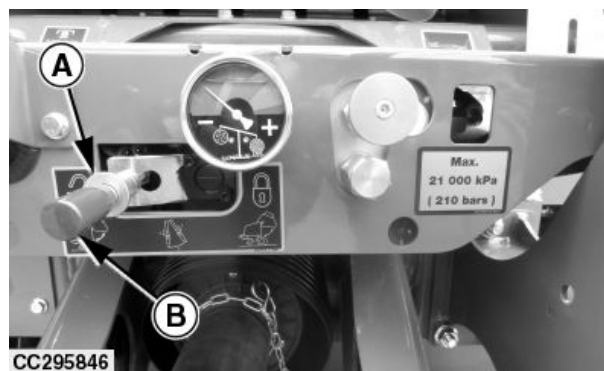
! VARNING: Förhindra personskador genom att inte stå för nära bakluckan när den öppnas eller stängs.

Se till att inga personer finns i närheten innan du börjar manövrera bakluckan.

Bakluckan måste spärras med spärrhandtaget (B) genom att man drar i spärrhylsan (A) innan något arbete utförs på eller i närheten av pressen med luckan i öppet läge. Se avsnittet Bakluckans spärrventil i sektionen Körning — rundbalspress.

Bakluckan kan låsas i vilket läge som helst med hjälp av grindläsventilen.

Avlägsna vid behov främmande föremål ur pressen. Se sektionen Körning — rundbalspress.



A—Låsbusning

B—Handtag för bakluckelås

tl81334,1655112779890 -67-22JUN22-1/1

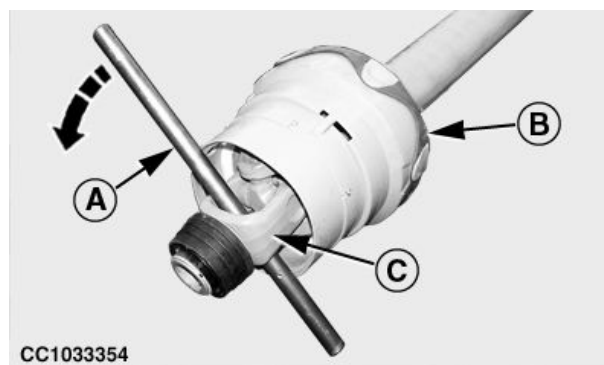
CC295846 —UN—25OCT16

Säkert underhåll av maskinen

! VARNING: Använd aldrig någon typ av verktyg eller nyckel för att dra runt pressens delar för hand när traktorns motor är igång. Koppla ur kraftuttaget, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), dra åt parkeringsbromsen, stäng av motorn, ta ur nyckeln och vänta tills alla rörliga delar har stannat. Tag alltid bort verktyget så snart arbetet är klart.

För att underlätta service på balpressen, vrid balpressen med en av följande metoder:

- Med en kofot (A):
 - a. Koppla loss den teleskopiska drivlinan (B) från traktorns kraftuttagsaxel.
 - b. Sätt in en kofot (A) mellan drivknuten (C) och kardanknuten.
 - c. Använd kofoten (A) för att vrida balpressen som bilden visar.

A—Kofot
B—Teleskopisk drivlina

C—Ok

- d. Avlägsna kofoten (A) när du är klar.

ga87848,1678438350545 -67-26APR23-1/2

CC1033354 —UN—09DEC10

- Med skruvnyckel:
 - a. Koppla loss den teleskopiska drivlinan från traktorns kraftuttagsaxel.
 - b. Montera en skruvnyckel i muttern (A).
 - c. Använd skruvnyckeln för att rotera balpressen.
 - d. Avlägsna skruvnyckeln när processen är klar.

A—Mutter



CC576125

ga87848,1678438350545 -67-26APR23-2/2

CC576125 —UN—26APR23

Hydraulsystemets max. arbetstryck

Rundbalspressen är konstruerad för ett max. arbetstryck på 200 bar.

Anslut aldrig pressen till en traktor med ett max. arbetstryck som överskrider 200 bar.

OUCC006,0000487 -67-05SEP01-1/1

Säkert underhåll

Sätt dig in i serviceförfarandet innan arbetet påbörjas. Håll området rent och torrt.

Smörj eller utför aldrig någon service eller justering på maskinen medan den är igång. Håll händer, fötter och kläder borta från motordrivna delar. Koppla loss alla drev och aktivera reglagen för att avlasta trycket. Sänk ner alla redskap till marken. Stäng av motorn. Ta ur nyckeln. Låt maskinen svalna.

Delar som måste vara upphöjda under servicearbete skall stöttas på ett säkert sätt.

Se över komponenterna regelbundet och se till att de är riktigt monterade. Reparera skador omedelbart. Ersätt slitna och skadade delar. Avlägsna ev. fett, olja eller skräp.

Vid service på självgående utrustning måste batteriets jordkabel (-) kopplas loss före arbete på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Vid service på bogserade redskap måste kabelhärvan kopplas loss från traktorn före arbeten på elsystemet eller vid svetsningsarbeten.

Fall vid rengöring eller arbete på hög höjd kan orsaka allvarliga skador. Använd en stege eller en plattform för att bättre nå varje position. Använd stabila och säkra fotsteg och handtag.



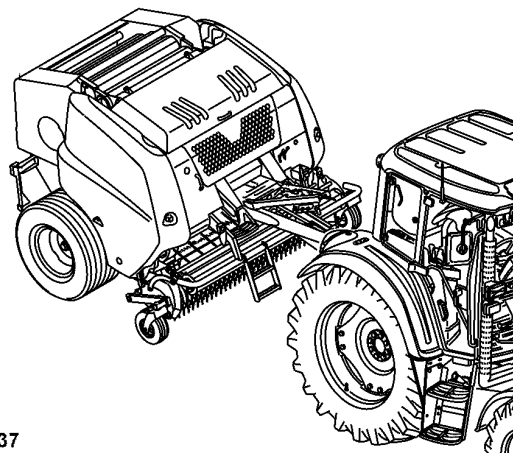
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -67-28FEB17-1/1

Skydda människor och djur

Tillåt ingen att befinna sig i eller arbeta i närheten av en maskin i arbete.

Se till att inga personer eller djur befinner sig inom maskinens arbetsområde när den är i arbete.



CC576037

CC576037 —UN—21JUN23

ti81334,1687337627972 -67-21JUN23-1/1

Undvik högtrycksvätskor

Inspektera hydraulslangar regelbundet – minst en gång om året – för läckage, kinkning, skär, sprickor, slitage, blåsor, korrosion, exponerade trådflätningar eller andra tecken på skada.

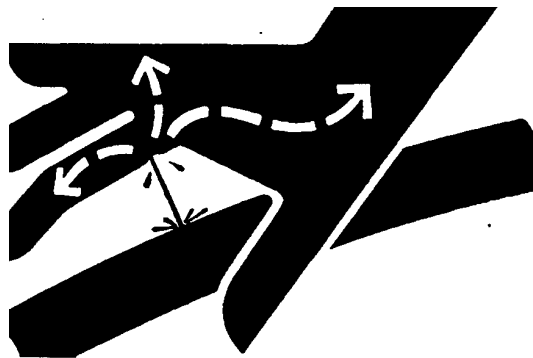
Byt ut omedelbart slitna slangenheter mot utbytesdelar godkända av John Deere.

Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador.

Lätta på systemets tryck innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Använd en bit kartong för att söka efter läckage. Skydda händer och kropp mot högtrycksvätskor.

Uppsök omedelbart läkare om en olycka inträffat. Allvarliga infektioner kan uppstå om vätskan inte avlägsnas inom



några timmar. Läkare som inte är förtrogna med denna slags skada bör vända sig till en kunnig medicinsk expert. Sådan information kan erhållas på engelska från Deere & Company Medical Department i Moline, Illinois, USA. Ring 1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

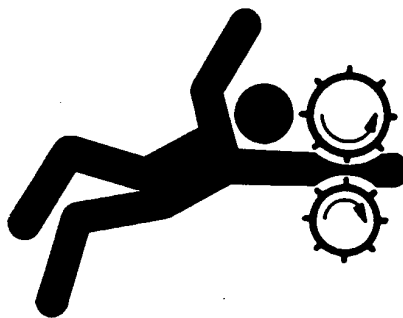
DX,FLUID -67-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Personlig säkerhet vid service

Knyt upp långt hår i nacken. Bär inte halsduk, halskedja eller löst hängande kläder vid arbete nära rörliga delar på maskinen. Dessa kan fångas upp och orsaka svåra olyckor.

Tag av ringar och andra juveler. Dessa kan orsaka kortslutning eller fastna i rörliga delar.



DX,LOOSE -67-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

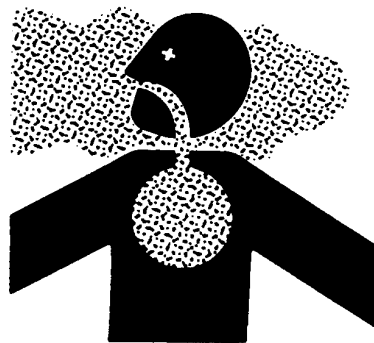
Avlägsna färg före svetsning eller uppvärmning

Undvik inandning av potentiellt toxiska ångor och damm.

Giftiga ångor kan bildas vid svetsning eller lödning på ytor där färgen inte har avlägsnats.

Avlägsna färgen före uppvärmningen:

- Avlägsna all färg på en omkrets av minst 100 mm kring den yta som skall värmas upp. Om färgen inte kan avlägsnas, använd godkänd andningsmask innan ytan värms upp eller svetsas.
- Undvik att andas in det damm som bildas när färg avlägsnas med sandpapper eller slipmaskin. Använd ett lämpligt andningsskydd.
- Om färgen skall tas bort med lösningsmedel eller färgborttagningsmedel måste delarna först tvättas av efteråt med en tvållösning. Ställ alltid undan behållare med lösnings- och/eller färgborttagningsmedel, eller annat lättantändligt material omedelbart efter avslutat arbete. Vänta i 15 minuter, så att ångorna försvinner, innan svetsningen påbörjas.



Använd inte klorinerade lösningsmedel i utrymmen där svetsning skall utföras.

Arbeta i väl ventilerade utrymmen, eller utomhus.

Följ gällande miljöbestämmelser vid kassering av färg eller lösnings- och färgborttagningsmedel.

DX,PAINT -67-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Undvik uppvärmning nära tryckledningar

Uppvärmning av delar nära tryckledningar kan åstadkomma ett lättantändligt dis som, om det antänds, kan utsätta montören eller kringstående för svåra brännskador. Undvik svetsning, lödning, eller användning av gaslåga i närheten av tryckledningar eller annat lättantändligt material. Tryckledningar kan oavsiktligt skadas när värmen når utanför det omedelbara arbetsområdet.



DX,TORCH -67-10DEC04-1/1

TS963 —UN—15MAY90

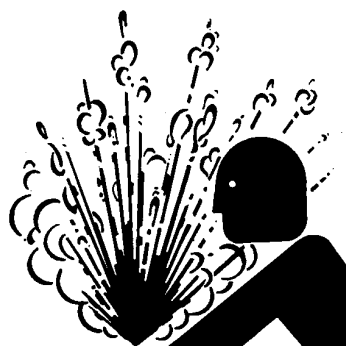
Säker service av ackumulatorsystem

Utströmmande vätska eller gas från en tryckackumulator i ett luftkonditionerings-, hydraul- eller luftbromssystem kan vålla allvarliga personskador. Extrem hetta kan orsaka att ackumulatören sprängs och tryckledningar skärs av. Svetsa eller använd aldrig en skärbrännare i närheten av en ackumulator eller tryckledningar.

Trycksystem skall göras trycklösa innan en ackumulator demonteras.

Gör hydraulsystemet trycklöst innan ackumulatören demonteras. Försök aldrig avlasta hydraulsystemet eller ackumulatortrycket genom att skruva isär en ledning.

Akkumulatorerna är inte reparerbara.



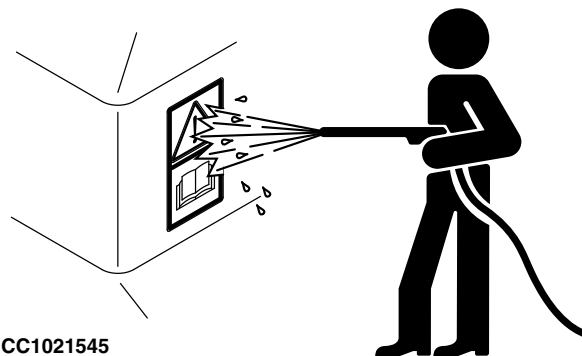
DX,WW,ACCLA2 -67-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Undvik högtrycksstråle på varningsskyltar

Vatten under tryck kan lossa eller skada varningsskyltar. Undvik att rikta högtrycksstrålen mot varningsskyltarna.

Byt omedelbart ut saknade eller skadade varningsskyltar. Ersättningsdekaler finns alltid tillgängliga hos din John Deere-återförsäljare.



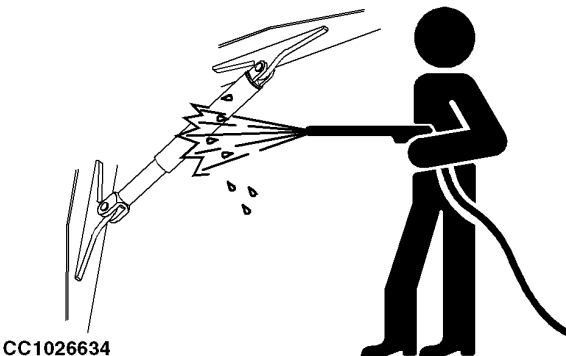
CC1021545

CC1021545—UN—23APR02

CC03745,0001031 -67-23JUN11-1/1

Undvik högtrycksstråle på hydraulcylindrar

Vatten under tryck kan skada cylindrarna. Undvik att rikta högtrycksstrålen direkt mot cylindrarna.



CC1026634

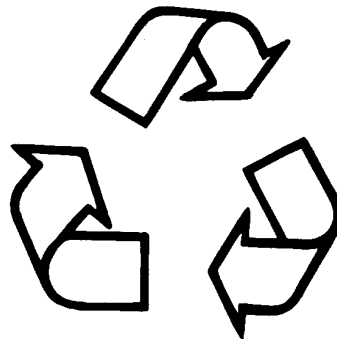
CC1026634—UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -67-08SEP09-1/1

Avveckling — Korrekt återvinning och avfallshantering av vätskor och komponenter

Vid avveckling av en maskin och/eller en komponent måste man ta hänsyn till säkerhetsåtgärder och miljöskyddsbestämmelser. Dessa inkluderar följande:

- Använd lämpliga verktyg och lämplig skyddsutrustning som t.ex. kläder, handskar, ansiktsmasker eller glasögon vid borttagning eller hantering av föremål och material.
- Följ instruktionerna för specialiserade komponenter.
- Frigör lagrad energi genom att sänka ner fjädrade maskinelement, släppa på fjädrar, lossa batterier eller strömanslutningar, och frigöra tryck i hydraulkomponenter, ackumulatorer och andra liknande system.
- Minimera exponeringen till komponenter som kan ha avlagringar från jordbrukskemikalier som t.ex. gödselmedel och bekämpningsmedel. Hantera och återvinn dessa komponenter på ett korrekt sätt.
- Töm försiktigt motorer, bränsletankar, kylare, hydraulcylindrar, behållare och ledningar innan komponenterna återvinns. Använd läckagetäta behållare vid tömning av vätskor. Använd inte livsmedels- eller dryckesbehållare.
- Håll aldrig ut miljöfarliga vätskor på marken, i avlopp eller vattendrag.
- Följ alla nationella, regionala och lokala lagar, regleringar eller förordningar gällande hantering eller avfallshantering av miljöfarliga vätskor (exempel: olja, bränsle, kylvätska, bromsvätska); filter; batterier; och



andra ämnen eller delar. Det kan eventuellt vara förbjudet enligt lag att bränna lättantändliga vätskor eller komponenter i något annat än specialutformade förbränningsugnar. Dessutom kan man exponeras för skadliga ångor eller aska.

- Serva och avfallshandera luftkonditioneringssystem på ett korrekt sätt. Statliga regleringar kan kräva att en certifierad serviceverkstad återför och återvinner luftkonditioneringssystemets köldmedier, eftersom dessa kan skada atmosfären om de släpps ut i naturen.
- Utvärdera återvinningsalternativen för däck, metall, plast, glas, gummi och elektroniska komponenter som kan återvinnas delvis eller helt.
- Kontakta ditt lokala miljökontor, din lokala avfallsanläggning eller din John Deere-återförsäljare för att ta reda på hur man på ett korrekt sätt återvinner eller bortskaffar avfall.

TS 1133 —UN—15APR13

DX, DRAIN -67-01JUN15-1/1

Varningsdekal

Varningsdekal

Maskinen har försetts med ett antal varningsdekal som varnar för risken för personskador. Själva faran utmärks med en bild i en varningstriangel. Under varningstriangeln finns en symbol som visar hur man kan undvika att skadas. Här följer en kort beskrivning på dessa dekal och var de finns placerade på maskinen.

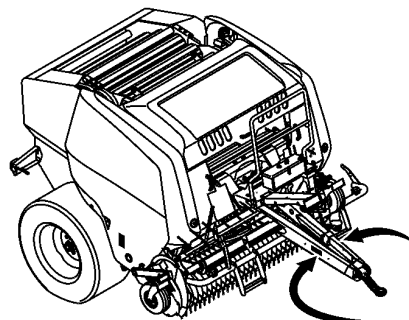


TS231 —67—07OCT88

FX,WBZ -67-19NOV91-1/1

Balpress teleskopaxel

Förhindra personskador! Stå på säkert avstånd från den roterande kraftöverföringsaxeln.



CC295836



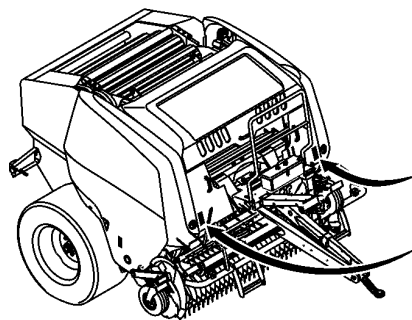
CC295836 —UN—17OCT16

JC87117,00002C5 -67-17OCT16-1/1

Pickup

Ingen får befinna sig eller arbeta i närheten av pickusen.

Förhindra olyckor eller dödsfall genom att stå på ett säkert avstånd från en roterande pickup.



CC295841

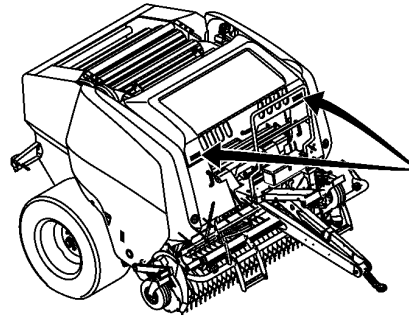


CC295841 —UN—17OCT16

JC87117,00002C8 -67-17OCT16-1/1

Balpressens rullar

Håll avstånd till balpressens rullar för att undvika personskador.



CC526033

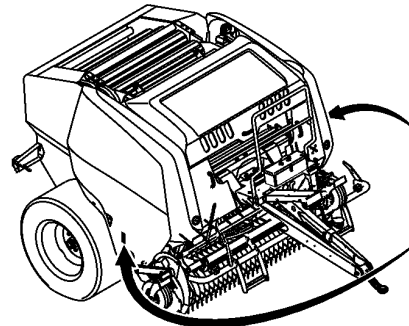


CC526033 —UN—09MAY22

TL81334,00010A4 -67-09MAY22-1/1

Instruktionsbok

Instruktionsboken innehåller all nödvändig information beträffande säker körning och service av maskinen. Följ noggrant alla säkerhetsföreskrifter för att undvika olyckor.



CC295833

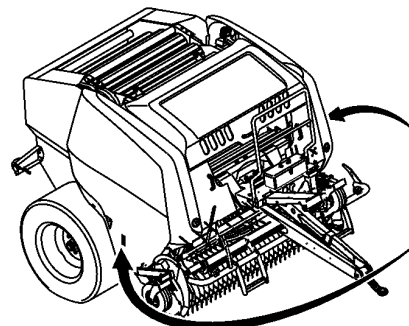


CC295833 —UN—17OCT16

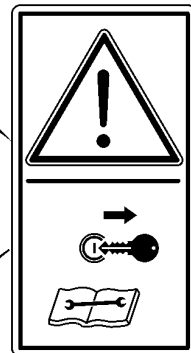
JC87117,00002C2 -67-17OCT16-1/1

Reparation och underhåll

Stäng av motorn, ta ur nyckeln och dra åt parkeringsbromsen och/eller lägg i parkeringsläget innan justeringar, reparationer och underhåll påbörjas.



CC295834

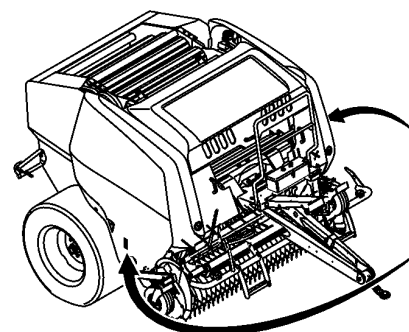


CC295834 —UN—17OCT16

JC87117,00002C3 -67-17OCT16-1/1

DRIVKEDJOR

Kedjeskyddet får varken öppnas eller tas av när pressen är igång.



CC295835



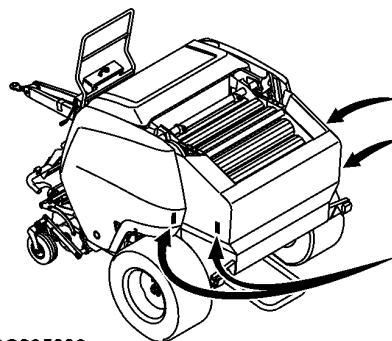
CC295835 —UN—17OCT16

JC87117,00002C4 -67-17OCT16-1/1

Bakluckans säkerhetsspärr

Arbeta aldrig i närheten av eller under bakluckan med denna i upplyft läge, utan att först ha spärrat luckan.

Stå på säkert avstånd från luckan när spärren frigörs.



CC295839



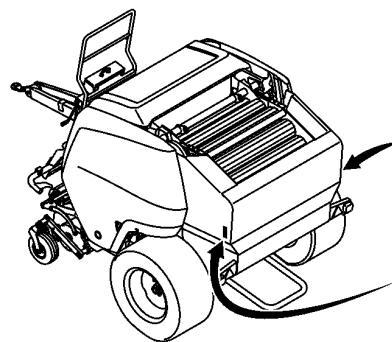
CC295839 —UN—17OCT16

JC87117,00002CE -67-17OCT16-1/1

Baklucka i upplyft läge

Tillåt ingen att befinna sig i närheten av eller arbeta under bakluckan med denna i upplyft läge.

Förhindra personskador eller dödsfall. Stå på säkert avstånd från en öppen baklucka. Den kan stänga snabbare än du kan förflytta dig därifrån.



CC295838



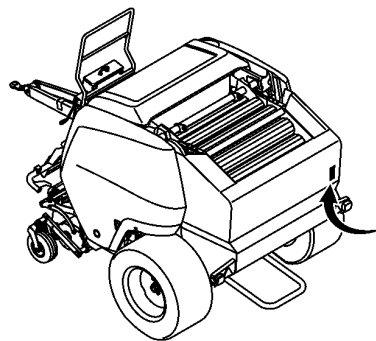
CC295838 —UN—17OCT16

JC87117,00002CD -67-17OCT16-1/1

Ballossning

Tillåt ingen att befinna sig eller arbeta i närheten av balpressen.

Förhindra personskador och dödsfall. Stå på säkert avstånd från balpressens bakre del när balen ska lastas av.



CC295837



CC295837 —UN—17OCT16

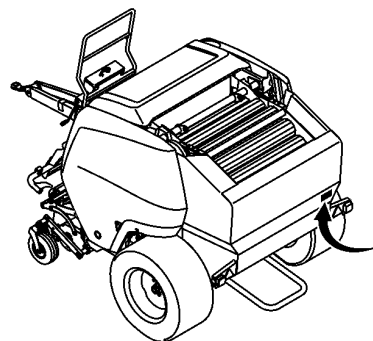
JC87117,00002CC -67-17OCT16-1/1

Öppning av bakluckan

Tillåt ingen att befinna sig eller arbeta i närheten av bakluckan.

Stå på säkert avstånd från bakluckan när den öppnas.

Förhindra personskador eller dödsfall. Luckan öppnar snabbare än du kan förflytta dig därifrån.



CC295840

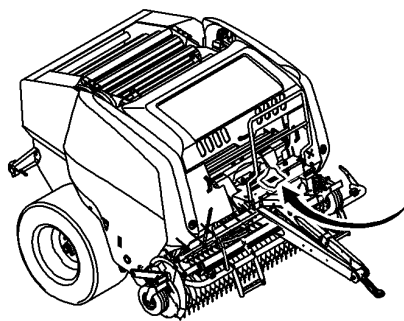


CC295840 —UN—17OCT16

JC87117,00002C7 -67-17OCT16-1/1

Hydraulackumulatorer

De hydrauliska ackumulatorerna står under tryck. Låt endast din John Deere återförsäljare demontera och utföra service på ackumulatorerna. Återförsäljaren måste följa anvisningarna i verkstadshandboken.



CC287047

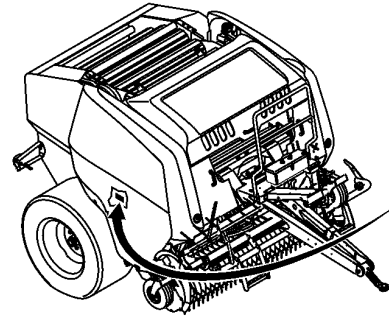


CC287047 —UN—10OCT16

JC87117,00002B3 -67-10OCT16-1/1

Tryckluftsbehållare

Tryckluftsbehållaren står under tryck. Tryckluftsbehållaren ska därför endast demonteras och repareras av en John Deere-återförsäljare.



CC295844



CC295844 —UN—17OCT16

JC87117,00002CB -67-17OCT16-1/1

Förbereda traktorn

Justera dragbom

⚠ VARNING: Innan justeringen, se alltid till att kraftuttaget är frånkopplat, att traktormotorn är avstängd och att startnyckeln är borttagen.

VIKTIGT: Dragbommen ska justeras innan balpressen kopplas till traktorn. Se till att det inte finns något hinder mellan kraftuttagsskydden och draganordningen.

Rikta in dragbultshålet vertikalt med kraftuttagsaxelns mittlinje.

OBS: Betrakta de andra typerna av drag som dragbom.

Ställ in dragbommen enligt följande specifikation:

Specifikation

Kraftuttagsaxelns ände
till dragbultens mitt
(A)—Avstånd.....350 mm maximum
(1 ft. 2 in.)

CC577559

A—350 mm

Om specifikationen inte kan erhållas, kontakta din återförsäljare av John Deere.

t181334,1683722581257 -67-10MAY23-1/1

CC577559—UN—10MAY23

Välj traktorns kraftuttagsvarvtal

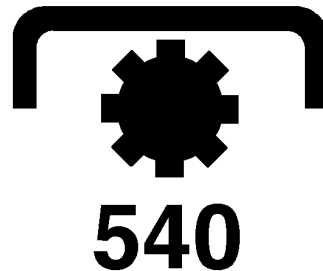
OBS: Se märkningen framtill på balpressen för att välja PTO-varvtal.

Balpress med 540 rpm växellåda:

⚠ VARNING: Använd endast balpressen vid nominellt kraftuttagsvarvtal. Fel kraftuttagsvarvtal kommer att skada maskinen och utsätta föraren för en större risk för skador.

VIKTIGT: Koppla aldrig en balpress som är utrustad för ett 540 rpm kraftuttag till en traktor med kraftuttagsvarvtal på 750 eller 1 000 rpm. Kör alltid med rekommenderat kraftuttagsvarvtal. För lågt varvtal orsakar för högt vridmoment, vilket skadar balpressen.

Traktorns kraftuttagsaxel måste ha en storlek på 3,5 cm.



CC1020007

Kör alltid balpressen med traktorns PTO-varvtal på 540 varv/min.

Se traktorns instruktionsbok för montering av korrekt kraftuttagsaxel och inställning av kraftuttagsvarvtal.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1677162275955 -67-23FEB23-1/2

CC1020007—UN—09JUL01

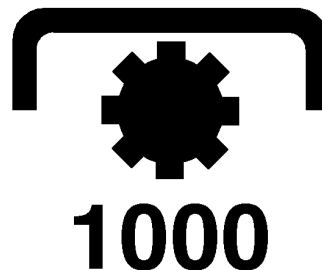
Balpress med 1000 rpm växellåda:

! VARNING: Använd endast balpressen vid nominellt kraftuttagsvarvtal. Fel kraftuttagsvarvtal kommer att skada maskinen och utsätta föraren för en större risk för skador.

VIKTIGT: Koppla aldrig en balpress som är utrustad för ett 1000 rpm kraftuttag till en traktor med kraftuttagsvarvtal på 540 eller 750 rpm. Kör alltid med rekommenderat kraftuttagsvarvtal. För högt varvtal kommer att skada balpressen.

Traktorns kraftuttagsaxel måste ha en storlek på 3,5 cm.

Kör alltid balpressen med traktorns PTO-varvtal på 1000 varv/min.



CC007602

Se traktorns instruktionsbok för montering av korrekt kraftuttagsaxel och inställning av kraftuttagsvarvtal.

ga87848,1677162275955 -67-23FEB23-2/2

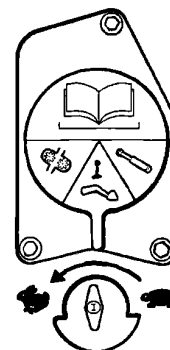
CC007602 —UN—02OCT96

Justera traktorns SCV-flöde

Ställ in hydrauluttagen till ett flöde på ca 30–35 liter/min (7.9–9.2 US gal/min). Med detta flöde bör bakluckan öppnas på cirka 3 sekunder. Se traktorns instruktionsbok för justeringen.

Se till att SCV-spaken är i neutralläge när hydrauluttaget inte används.

På traktorer med spårtdid ska denna ställas in på 0.



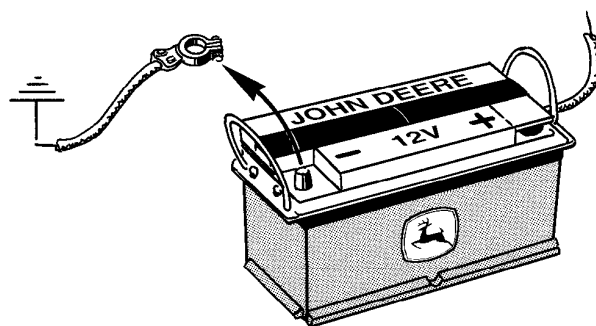
CC000833

ti81334,1687349958404 -67-21JUN23-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Rundbalspressens elsystem och kraftbehov

Balpressens elkrets och kontrollmonitor kräver ett negativjordat 12V elsystem.



CC1020363

CC03745,0000288 -67-23AUG01-1/1

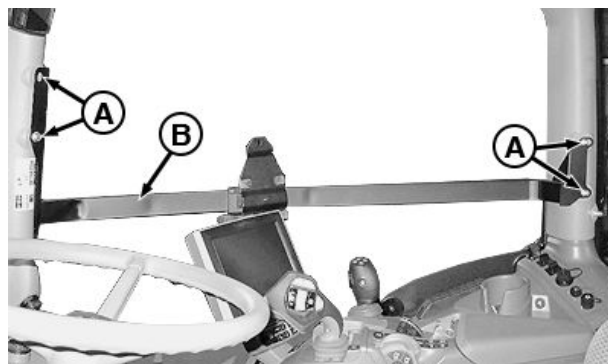
CC1020363 —UN—23AUG01

Montera monitorkonsol (traktorer i 6000-, 6M-, 6R-, 7000- och 7R-serien)

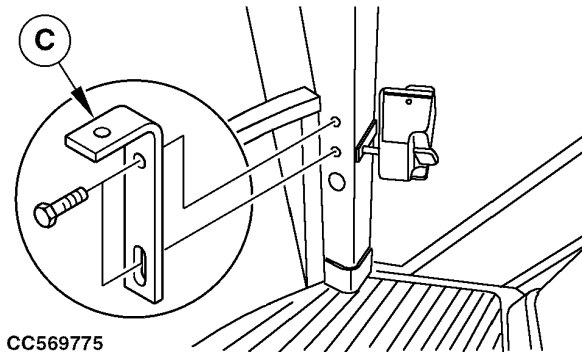
Se traktorns instruktionsbok för att montera monitorn på monteringsskenan (B) eller anslutningsplattan (C).

A—Monteringspunkt
B—Monteringsskena

C—Anslutningsplatta för
montering



Monteringsskena



CC569775

Anslutningsplatta för montering

aysdijz,1683710185617 -67-10MAY23-1/1

LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

Montera batterikablage för anslutning av balmonitor

Styrmonitorn MÅSTE anslutas till det extra uttaget (A) och specialbatterikabelhärvan (B) som medföljer monitorn. Det förhindrar elektriska störningar som kan alstras om man bara använder det extra uttaget i traktorn. Specialkabelhärvan (B) måste anslutas direkt till batteriets poler.

Gör så här:

1. Borra ett hål på lämpligt ställe i hyttens sidovägg för att installera det extra uttaget (A).
2. Anslut kablarna (C), (D) och (E) till uttaget (A) enligt bilden mitt emot.
3. Dra kablagen (B) genom hytten upp till batteriet.
4. Kläm fast de aktuella stiften (F), (G) och (H) på kablarna. Anslut den röda kabeln (H) till batteriets positiva pol (den röda kabeln (F) till läget "PA" på instrumentbrädans huvudbrytare) och den svarta kabeln (G) till batteriets negativa pol.

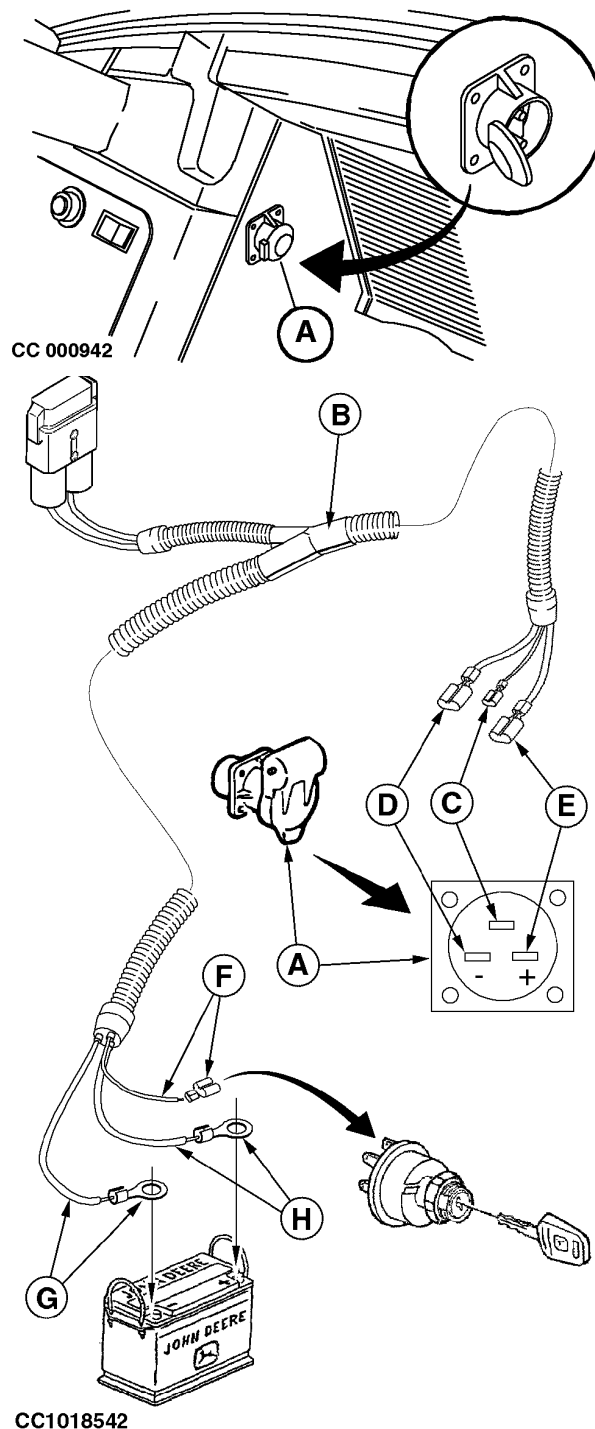
VIKTIGT: Anslut INTE de positiva kablarna (F) och (H) (RÖDA) till startmotorns magnetventil!

OBS: Specialkabelhärvan (B) finns också som tillval för ytterligare traktormontering.

OBS: Koppla från batterikabelhärvan och anslutningen av monitorkabelhärvan när du sveatsar på maskinen.

A—Extra uttag
B—Batterikabelhärva
C—Röd kabel (1,5 mm²)
D—Svart kabel (6,0 mm²)

E—Röd kabel (6,0 mm²)
F—Röd (positiv) kabel (1,5 mm²)
G—Svart (negativ) kabel (6,0 mm²)
H—Röd (positiv) kabel (6,0 mm²)



CC 000942

CC1018542

CC000942—LUN—05APR95

CC1018542—LUN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -67-20JUN23-1/1

Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)

VIKTIGT: Extra eluttag (I) måste vara ansluten till traktorn efter behov.

Se till att traktorns eluttag (I) är korrekt anslutet. Ledningen (B) måste vara ansluten till med traktortändningen plus-signal.

Anslut kablaget (D) till den virtuella terminalen (monitorn) till följande utrustning:

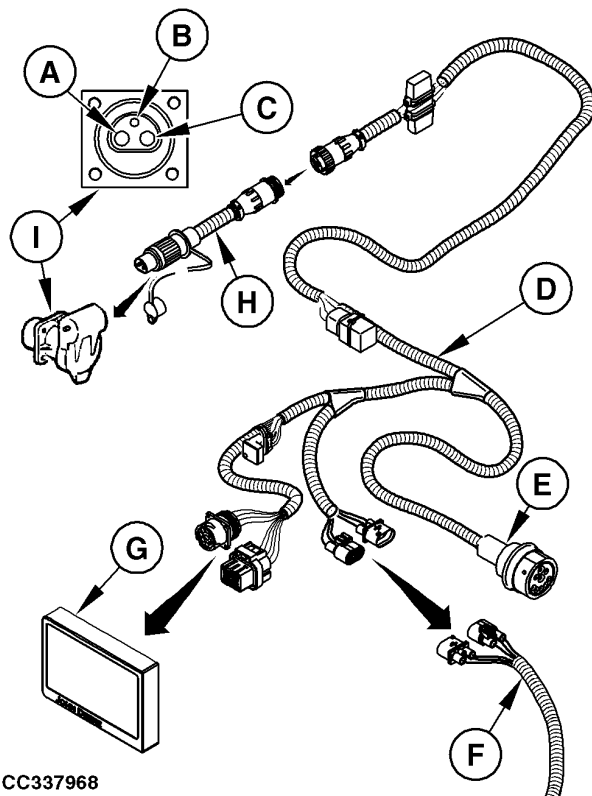
- Strömkablage (F).
- Monitor (G).
- Nordamerika – Europaadapter (I).

Anslut Nordamerika – Europaadaptern (H) till eluttaget (I).

Placera maskinkablgets (E) anslutning utanför hytten.

VIKTIGT: Innan du kopplar bort kablaget till den virtuella terminalen (monitorn), vänta tills monitorn är helt avstängd.

A—Röd kabel (6 mm ²)	F—Strömkablage
B—Röd (positiv) kabel (1,5 mm ²)	G—Monitor
C—Svart (negativ) kabel (6 mm ²)	H—Nordamerika – Europaadapter
D—Portabelt kablage till virtuell terminal (monitor)	I—Extra eluttag
E—Anslutning till maskinens kablage	



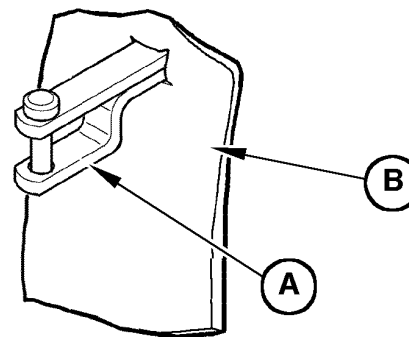
CC337968

CC337968—UN—06FEB18

GA87848,000055D -67-06FEB18-1/1

Dragbomsskydd av egen tillverkning

Om dragbommen (A) stör strängen under arbetet kan ett skydd (B) av egen tillverkning monteras.



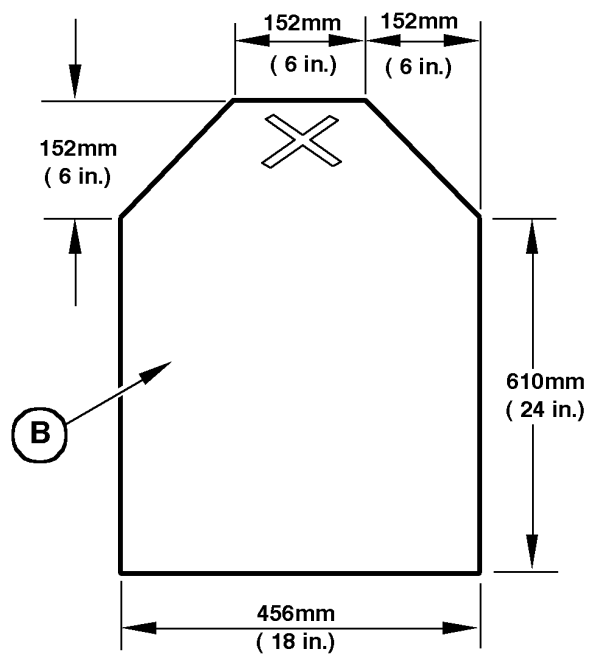
CC007918

CC007918—UN—12DEC96

Fortsättning på nästa sida

CC,570RB 003439 -67-15SEP98-1/2

Skyddet (B) tillverkas av en bit 2- eller 4-lagers gummiduk som bilden visar.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -67-15SEP98-2/2

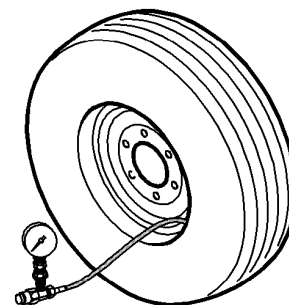
Förbereda balpressen

Däcktryck

Korrekt däcktryck hittar du i nedanstående tabell.

VIKTIGT: Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg. Se rubriken **Beakta maximal transporthastighet** i avsnittet "Säkerhet".

VIKTIGT: Vid ändring av däckstorlek är det nödvändigt att justera bromsarna. Kontakta en John Deere-återförsäljare.



CC1030245

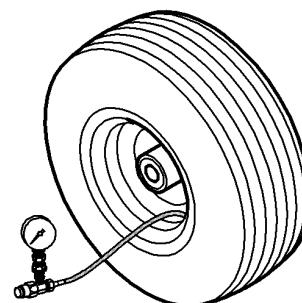
CC1030245—UN—27SEP07

Däcktyp	Tryck	
	Max. transporthastighet 25 km/h (15 mph)	Max. transporthastighet 40 km/h (25 mph)
16/70-20 14PR	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
400/70-20 150A8	100 kPa (1 bar; 14 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
500/55-20 150A8	100 kPa (1 bar; 14 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
520/55R22.5 154D	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	100 kPa (1 bar; 14 psi)
600/50 R22,5 159D	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)

ga87848,1687175814073 -67-19JUN23-1/2

Pumpa pickuphjulen till specificerat ringtryck:

	Tryck
Pickupens stödhjul	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

ga87848,1687175814073 -67-19JUN23-2/2

Ställa in maskinvinkeln

VIKTIGT: Maskinvinkeln måste ställas in korrekt med traktorn som används med balpressen.

Följ stegen nedan för att ställa in rätt vinkel på balpressen och justera sedan lyften så att den passar traktorn:

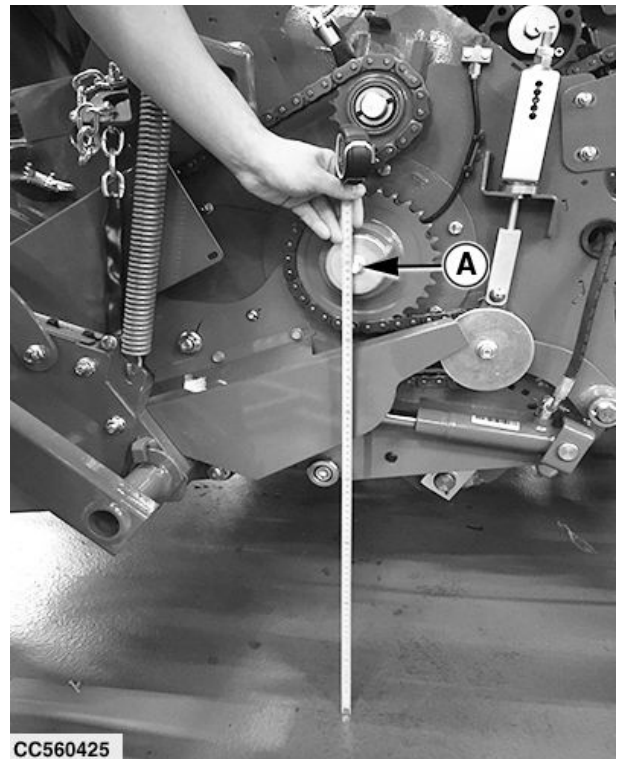
1. Parkera balpressen på plan mark.
2. Justera stödbenet tills rotoraxeln (A) når följande höjd:

Däcktyp	Höjd
16/70-20 14PR	690–720 mm (2 ft 3-1/8 in—2 ft. 4-3/8 in)
400/70-20 150A8	
500/55-20 150A8	
520/55R22.5 154D	710–740 mm (2 ft 4 in—2 ft 5-1/8 in)
600/50 R22,5 159D	

OBS: Höjdintervallet mäts från mitten av muttern till marknivån.

Ta sikte på den övre delen av området eller en bit ovanför för att ta hänsyn till traktordäckens tryck mot marken.

A—Rotoraxel



CC560425 —UN—20MAR23

t181334,1686733682360 -67-19JUN23-1/1

Justera tungan

Tungan måste justeras med hjälp av både lyftbulten och bultarna mellan tungan och balpressens ram för att stämma överens med traktorkonfigurationen.

VIKTIGT: Innan tungan justeras ska du kontrollera att traktorns däcktryck är korrekt.

Maskinvinkeln måste ställas in innan tungan justeras, ändra inte stödbenets läge. Se Ställa in maskinvinkeln i detta avsnitt.

1. Flytta tillbaka traktorn nära balpressen. Rikta in traktorns lyft framför balpressens tunga.
2. Ställ in tungans läge så att det passar traktorns kopplingsanordning.
3. Ställ in draget (A) så horisontellt som möjligt.
4. Kontrollera att de två pressdragen är i nivå med varandra.
5. Dra åt pressdragets fästmuttrar (D) låsmuttrar (E) och dragets fästmutter (C) något.

VIKTIGT: Kontrollera att alla de tandade brickorna **HELT** har gått i ingrepp med varandra (inte spets mot spets) när muttrarna (C), (D) och (E) dras åt.

6. Dra åt pressdragets fästmuttrar (D), låsmuttrar (E) och dragets fästmutter (C) med specificerat åtdragningsmoment.

Specifikation

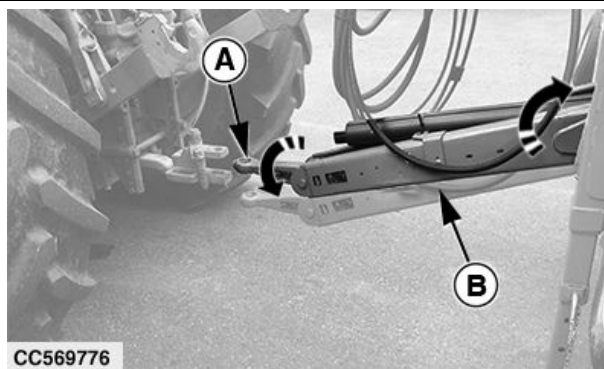
Pressdragets fästmuttrar—Åtdragningsmoment.....	700 Nm (516 lb-ft)
Pressdragets låsmuttrar—Åtdragningsmoment.....	300 Nm (221 lb-ft)
Fästmutter, lyft—Åtdragningsmoment.....	620 Nm (450 lb-ft)

7. Koppla balpressen till traktorn.

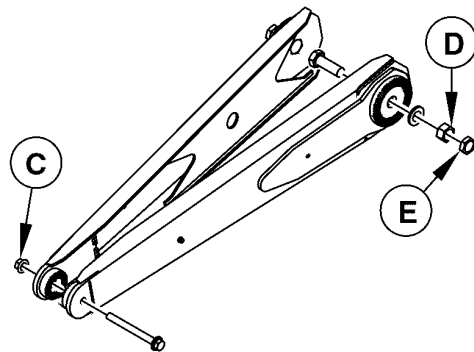
VIKTIGT: Sätt alltid fast balpressen korrekt på traktorn innan du kör på väg och/eller fält. Se Koppla balpressen till traktorn i avsnittet Tillkoppling.

8. Fälla in domkraften.
9. Kontrollera att rotoraxelns höjd är inom det angivna området. Se Ställa in maskinvinkeln i detta avsnitt.

Om inte går du tillbaka till steg 2 för att ändra tungans inställning.

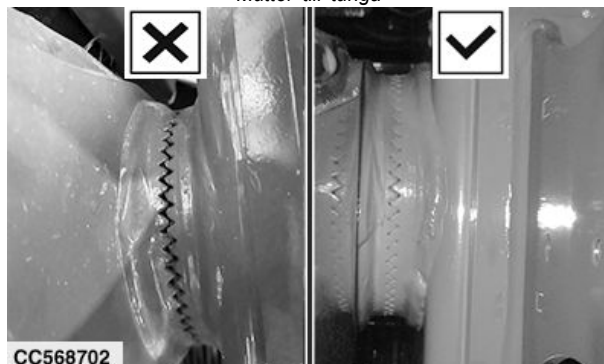


CC569776



CC569764

Mutter till tunga



CC568702

Fel åtdragning av tungan

A—Lyft
B—Pressdrag
C—Lyftens fästmutter

D—Pressdragets fästmutter
E—Pressdragets låsmutter

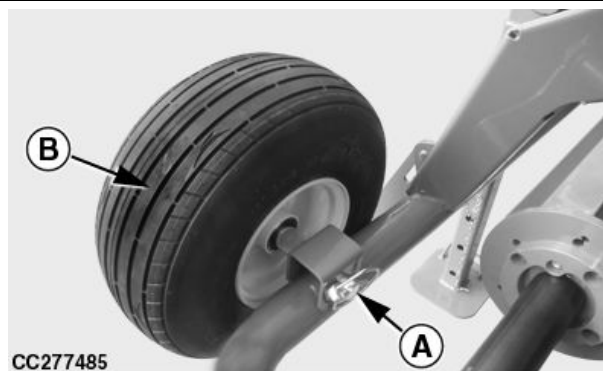
OBS: När rätt maskinvinkel har bekräftats måste pickupens arbetshöjd justeras med hjälp av pickupens stödhjul. Se Justera pickupens stödhjul i avsnittet Använda balpressen.

Montera standardstödhjulen i arbetsläget

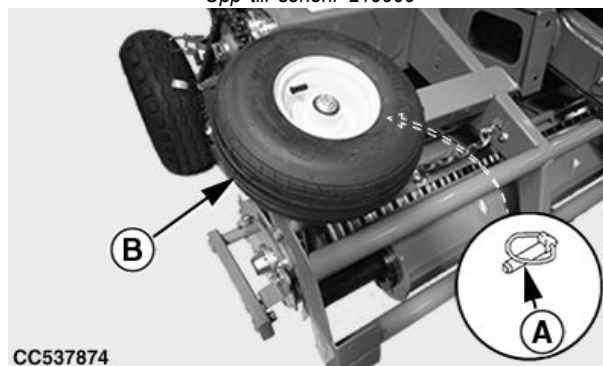
1. Avlägsna snabbblåssprinten (A).
2. Ta bort stödhjulet (B) från fästet.
3. Placera stödhjulet (B) på pickupen som bilden visar. Säkra det med snabbblåssprinten (A).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint

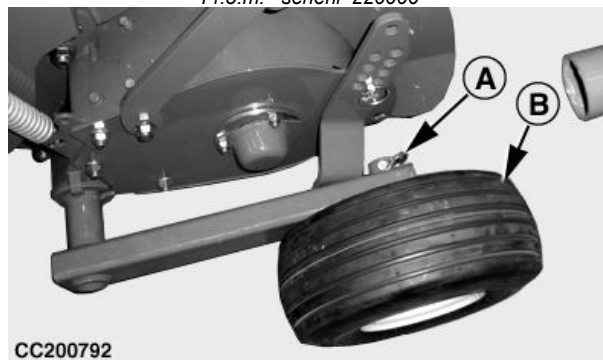
B—Pickupens stödhjul



Upp till serienr 219999



Fr.o.m. serienr 220000



ga87848,1681390273440 -67-31MAY23-1/2

Inledande inställning av standardstödhjulen:

1. Avlägsna snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
2. Välj hålpositionen (F) på hållaren (B) som startläge.
3. Montera snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint

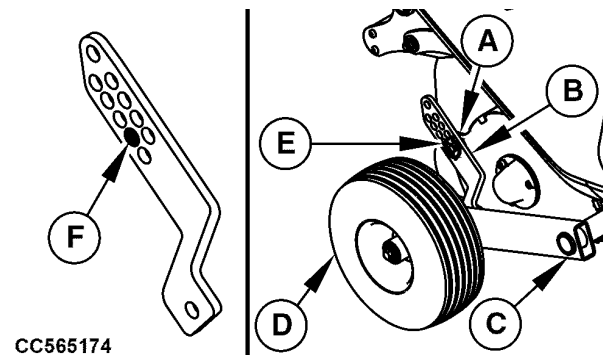
B—Stöd

C—Hjularm

D—Pickupens stödhjul

E—Stift

F—Hålposition



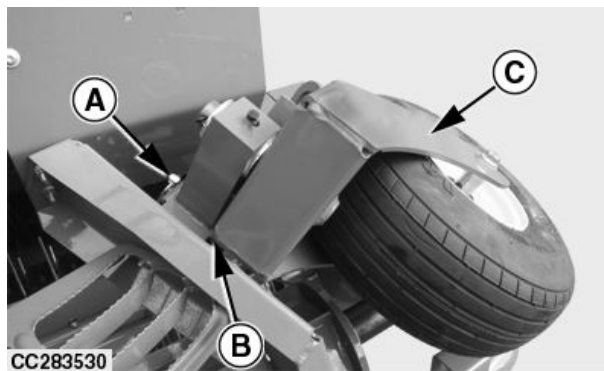
ga87848,1681390273440 -67-31MAY23-2/2

Montera de pivotupphängda stödhjulen i arbetsläget

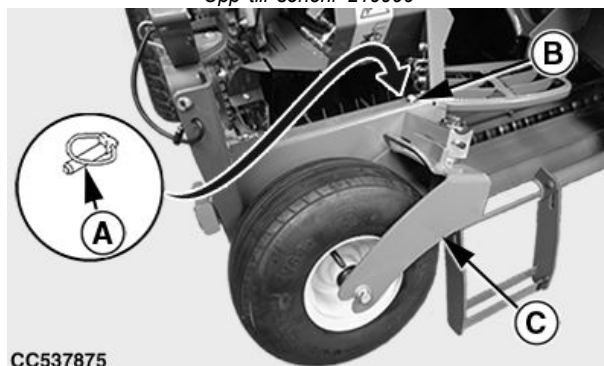
1. Ta bort låssprinten (A) och stiftet (B).
2. Ta bort det pivotupphängda stödhjulet (C) från fästet.
3. Positionera det pivotupphängda stödhjulet (C) på pick-upen med handtaget (D) som bilden visar och säkra den med stiftet (B) och snabbblåssprinten (A).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint
B—Stift

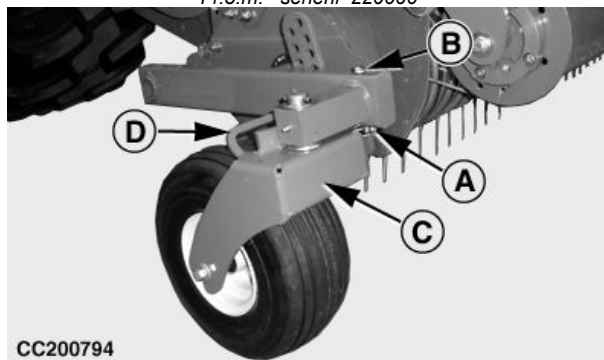
C—Pivotupphängt stödhjul
D—Handtag för pivotupphängt stödhjul



Upp till serienr 219999



Fr.o.m. serienr 220000



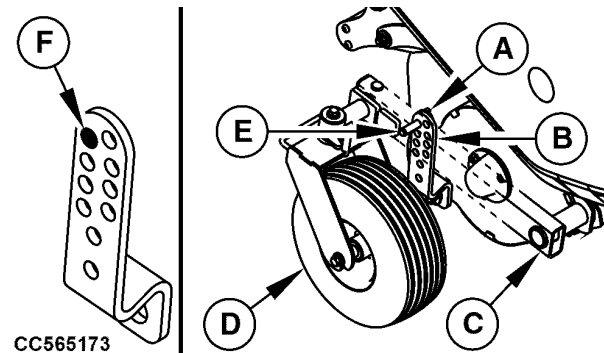
ga87848,1681390273533 -67-31MAY23-1/2

Inledande inställning av stödhjulen:

1. Avlägsna snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
2. Välj hålpositionen (F) på hållaren (B) som startläge.
3. Montera snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint
B—Stöd
C—Hjularm

D—Pick-upens stödhjul
E—Stift
F—Hålposition



ga87848,1681390273533 -67-31MAY23-2/2

Val av nätrulle

För bästa resultat rekommenderas användning av **John Deere** nätrulle som uppfyller följande specifikationer:

	Standard XtraNet™- nätrulle	CoverEdge™- nätrulle
Materialets bredd (A)	1 225 ± 10 mm (3 ft 11.8 in to 4 ft 0.6 in)	1 295 ± 10 mm (4 ft 2.6 in to 4 ft 3.4 in)
Balkärnans bredd (B)	Max. 1255 mm (4 ft 1.4 in)	Max. 1320 mm (4 ft 4 in)

VIKTIGT: Nätrullens diameter får inte överskrida **30 cm (11,8 in)**.

Balpressens nätlindningssystem är inte kompatibelt med John Deere B-Wrap™-nätet.

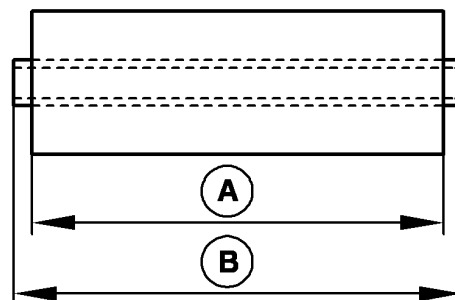
OBS: För att ställa in antalet nätvarv under en bindningscykel, se Justera nätbindningen i avsnittet Körning.

A—Materialbredd

B—Balkärnans bredd



CC421116



CC1033200

XtraNet är ett varumärke som tillhör Deere & Company
CoverEdge är ett varumärke som tillhör Deere & Company
John Deere B-Wrap är ett varumärke som tillhör Tama Plastic Industry

GA87848,0001305 -67-23JUL21-1/1

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

Förvaring av nätrullar

VIKTIGT: Nätet måste skyddas mot fukt och skador. Tag inte av skyddshöljet förrän nätrullen skall användas. En skadad nätrulle medför lindningsproblem och påverkar

balens väderbeständighet. Använd inte tejp direkt på nätet.

Förvara nätrullarna på en sval, torr plats, i skydd mot direkt solljus.

CC03745,000023B -67-05JUL01-1/1

Skötsel av nätbindaren

Utför följande innan balpressen tas i bruk:

Torka av matarrullarna och kontrollera att de inte är klabbiga. Använd **ALDRIG** aggressiva rengöringsmedel som bensen, bensin, terpentinolja eller liknande för att rengöra inmatningsrullen av gummi.

VIKTIGT: Pudra aldrig gummirullen med talk.

Använd i stället:

- Vatten
- Såpvatten

TL81334,0000213 -67-12OCT17-1/1

Ladda nätrulle

! WARNING: Koppla ur kraftuttaget, lägg i traktorns parkeringsbroms, stäng av motorn och ta ur nyckeln innan nätrullen laddas. Vänta tills alla rörliga delar har stannat.

! WARNING: Kåpan (A) är fjäderbelastad och öppnas snabbt när den släpps.

Ladda nätrulle:

1. Öppna höger servicelucka.
2. Öppna kåpan till nätbindningen (A) med handtaget (B).
3. Avlägsna allt förpackningsmaterial (häftklammer, tejp och så vidare).
4. För standardnätrullar tar du bort stoppen (C) från hållaren och sätter i dem i båda ändar av nätrullen.

OBS: CoverEdge™ nätrullen behöver inga stopp (C).

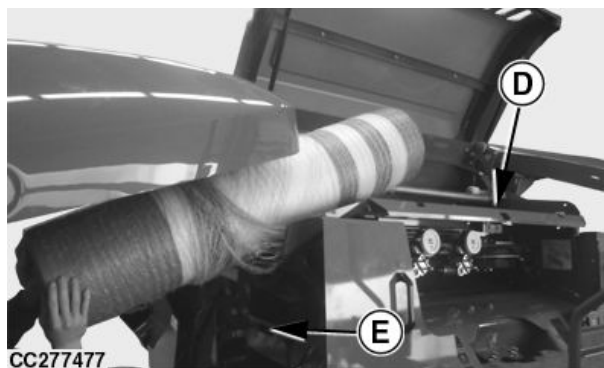
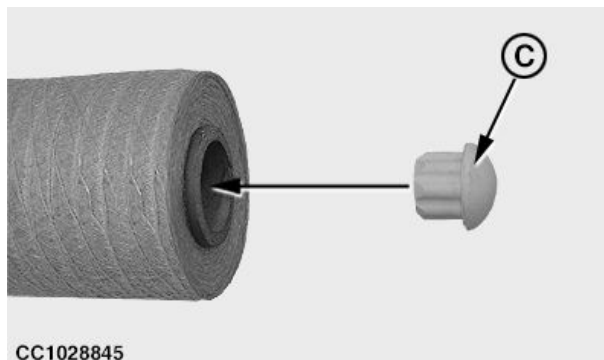
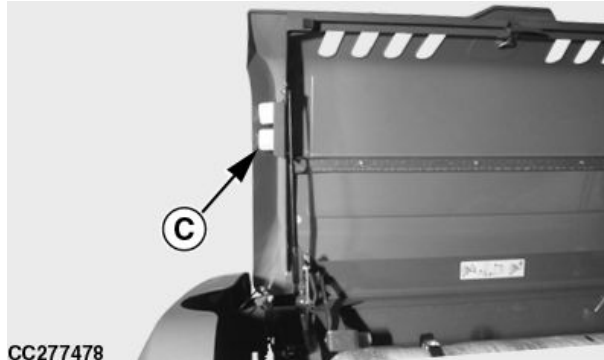
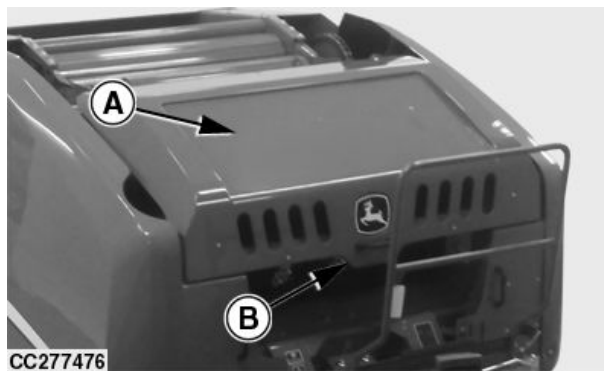
5. Skjut nätrullen genom nätlådan (D) som bilden visar, och se till att nätet kommer att dras ut från rullens undersida.

OBS: John Deere godkända nät är färgmärkta med två breda ränder som måste ligga till höger i nätlådan.

Nätlådan (D) har plats för två nätrullar. Nätlådan (E) kan även användas för förvaring av en extra nätrulle.

A—Kåpa till nätbindning
B—Handtag
C—Stopp

D—Nätlåda
E—Garnlåda



CC277476 —UN—18JUL16

CC277478 —UN—18JUL16

CC1028845 —UN—22DEC06

CC277477 —UN—18JUL16

CoverEdge är ett varumärke som tillhör Deere & Company

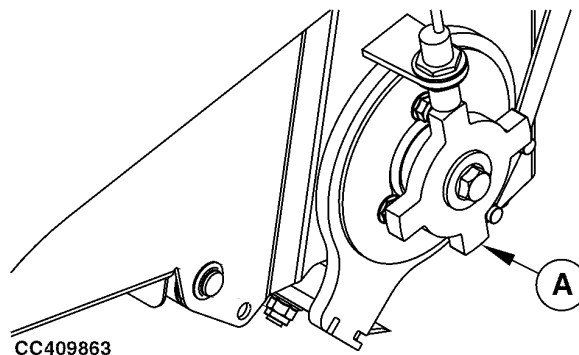
GA87848,0000B19 -67-19DEC18-1/1

Dra in nätet genom matarrullarna

⚠ VARNING: Tillåt ingen att befinna sig i närheten av maskinen när du arbetar runt roterande delar. Var försiktig runt roterande delar – oväntade rörelser kan uppstå!

Vid arbete på lindningssystemet, vrid inte knutkorset (A) för hand. Dra inte i nätet och vrid knutkorset (A) samtidigt.

A—Kors



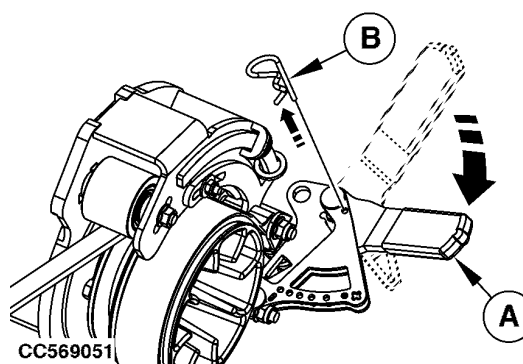
CC409863 —UN—06APR20

†81334,1676274131350 -67-06APR23-1/3

1. Avlägsna stiftlåsfjädern (B).
2. Dra i handtaget (A) för att lossa lindningsanordningens broms.

A—Handtag

B—Stiftlåsfjäder

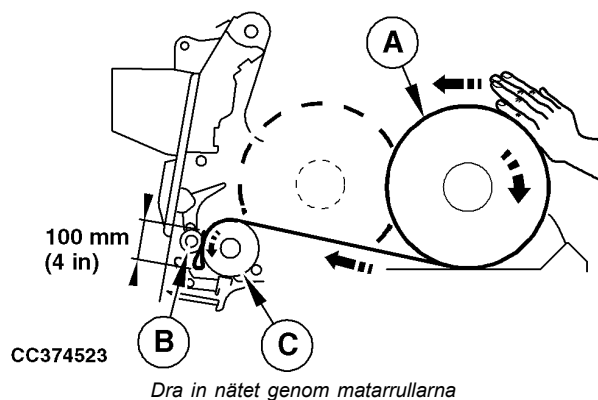


CC569051 —UN—19APR23

†81334,1676274131350 -67-06APR23-2/3

3. Gör en ögla på nätet och dra sedan in det mellan klämrollen (B) och gummirullen (C) som på bilden.
4. Koppla in lindningsanordningens broms. Se Använda lindningsanordningens broms i avsnittet Använda balpress—Allmänna ändamål.
5. Tryck nätrullen (A) mot gummirullen (C) som på bilden.
6. Stäng skyddet till nätlindningen.
7. Stäng höger sidolucka.

VIKTIGT: Det rekommenderas att ta bort nätmattarrullarna efter varje arbetsdags slut! På så sätt undviker man att nätmaterialet fastnar på gummirullen (C), något som kan leda till startproblem.



A—Nätrulle
B—Klämrolle

C—Gummirulle

Dra in nätet genom matarrullarna

CC374523 —UN—09APR19

†81334,1676274131350 -67-06APR23-3/3

Välja lindningsfilmrulle

För bästa möjliga resultat rekommenderar vi **John Deere XtraCover™**-filmrulle med följande egenskaper:

	XtraCover™
Tjocklek	16 µm (630 micro inch)
Materialets bredd	1 380 mm (4 ft 2-1/4 in)
Längd	2 000 m (6560 ft)

OBS: Filmrullens diameter får inte överskrida 25 cm (10 in).



CC421117 —UN—22OCT20

GA87848,0000FAC -67-28OCT20-1/1

Skötsel av sträckfilmsrulle för lindning

VIKTIGT: Skydda filmrullen mot fukt och skador. Ta inte bort skyddshöljet innan den ska användas. Revor och skärsår kan orsaka oregelbunden

prestation och påverka balarna. Använd inte kletig tejp direkt på filmen.

Förvaras svalt och torrt, utsatt inte rullen för direkt solljus.

tl81334,1685429334465 -67-30MAY23-1/1

Skötsel av filmlindningsanordning

Utför följande innan balpressen tas i bruk:

Torka av matarrullarna och kontrollera att de inte är klabbiga. Använd **ALDRIG** aggressiva rengöringsmedel som bensin, bensen, terpentinolja eller liknande för att rengöra inmatningsrullen av gummi.

VIKTIGT: Pudra aldrig gummirullen med talk.

Använd i stället:

- Vatten
- Såpvatten

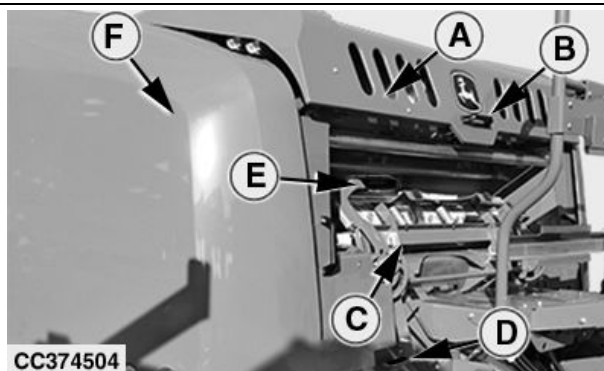
tl81334,1685429334401 -67-30MAY23-1/1

Justera stopp för sträckfilmsrullen för lindning

1. Öppna skyddet till nätlindningen (A) med handtaget (B).
2. Avlägsna nätrullen efter behov.
3. Höjd låshandtaget (D).
4. Sänk ner filmtrycksarmen (C) med handtaget (E).
5. Avlägsna allt förpackningsmaterial (häftklammer, tejp osv.).

A—Nätlindningsskydd
B—Handtag
C—Låshandtag

D—Filmtryckarm
E—Handtag
F—Höger lucka



CC374504

CC374504 —UN—02APR19

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682581944234 -67-27APR23-1/3

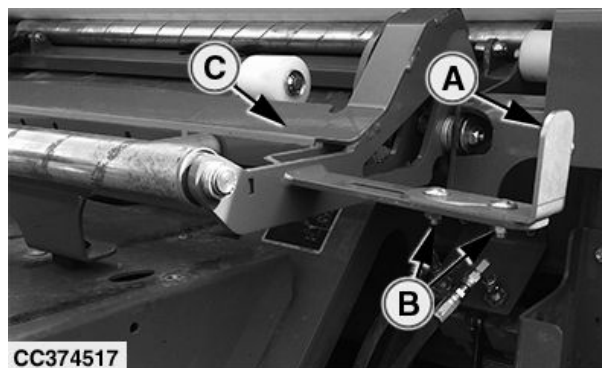
6. Justera rullstoppet (A).
 - a. Lossa skruven (B).
 - b. Flytta stoppet (A) så att rullen är centrerad på filmtrycksarmen (C).
 - c. Dra åt skruven (B).

VIKTIGT: Se till att filmen dras från toppen av rullen mot maskinen.

7. Sätta i en ny sträckfilmsrulle. Se Sätta i sträckfilmsrullen för lindning i detta avsnitt.

A—Stopp
B—Skruv

C—Filmtryckarm



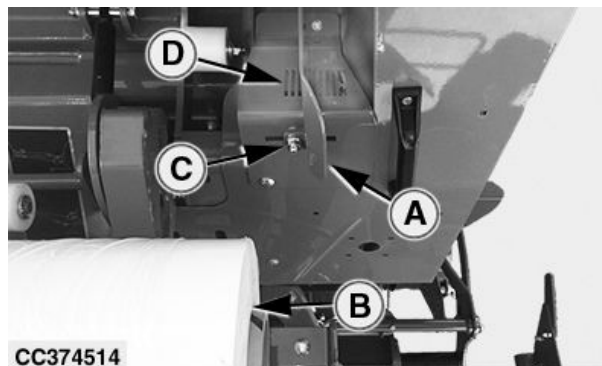
CC374517

CC374517 —UN—02APR19

ga87848,1682581944234 -67-27APR23-2/3

8. Justera rullstoppen (A) beroende på rullens bredd så att rullen är centrerad på filmtrycksarmen.
 - a. Avlägsna muttern (C).
 - b. Avlägsna stoppet (A).
 - c. Montera stoppet (A) i önskat hål (D).
 - d. Montera muttern (C).
 - e. Upprepa proceduren på andra sidan av filmtrycksarmen.
9. Dra filmen. Se Dra lindningsfilmen genom matarrullarna i detta avsnitt.

OBS: En sträckfilmsrulle kan förvaras i nätet/filmrummet.



CC374514

A—Rullstopp
B—Rulle

C—Mutter
D—Hål

CC374514 —UN—02APR19

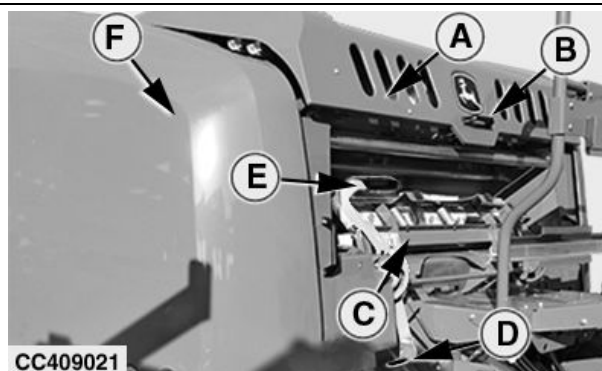
ga87848,1682581944234 -67-27APR23-3/3

Sätta i sträckfilmsrullen för lindning

1. Öppna höger lucka (F).
2. Höjd låshandtaget (D).
3. Sänk ner filmtrycksarmen (C) med handtaget (E).
4. Öppna skyddet till nätlindningen (A) med handtaget (B).

A—Nätlindningsskydd
B—Handtag
C—Filmtryckarm

D—Låshandtag
E—Handtag
F—Höger lucka



CC409021

CC409021 —UN—13MAR20

Fortsättning på nästa sida

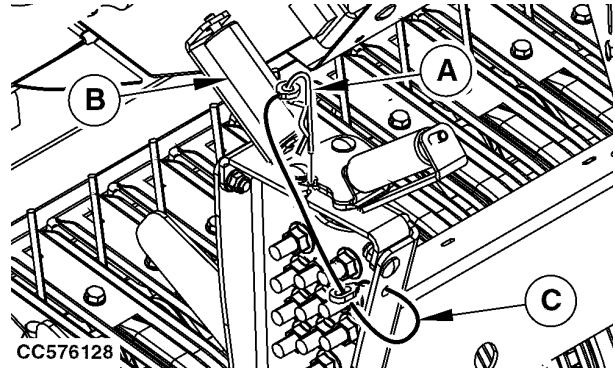
tl81334,1676274548694 -67-28APR23-1/4

5. Avlägsna stiftet (A) för att låsa upp det roterande rullstödet (B).
6. Vrid det roterande rullstödet (B) 90°.

A—Stift

C—Hylsa

B—Roterande rullstöd



CC576128—UN—28APR23

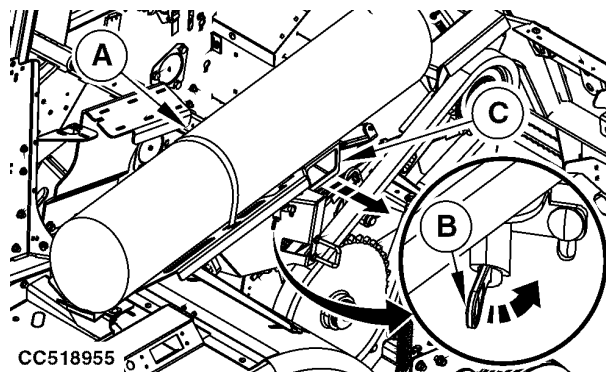
Fortsättning på nästa sida

tl81334,1676274548694 -67-28APR23-2/4

7. Avlägsna fästbandet (A).
8. Vrid spärren (B) och dra sedan ut hållaren (C).
9. Vrid och rikta in hållaren (C) med det roterande rullstödet (E).
10. Tryck på filmlindningsrullen (D) på det roterande rullstödet (E).
11. Lyft lindningsfilmrullens (D) ände.
12. Roterar lindningsfilmrullen (D) 90° för att rikta in den mot filmtryckarmen.
13. Tryck på lindningsfilmrullen på tryckarmen till dess att den kommer i kontakt med stoppet (F).

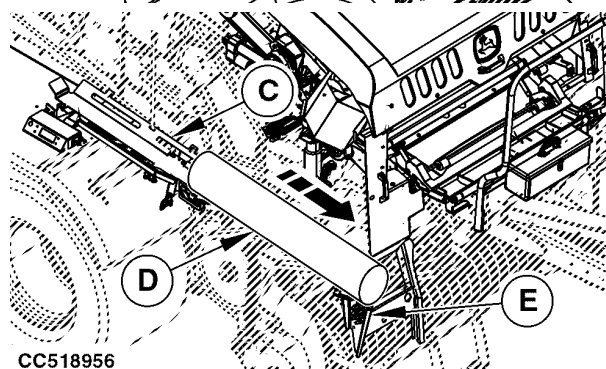
A—Fästband
B—Spärr
C—Kuggstång

D—Sträckfilmsrulle för lindning
E—Roterande rullstöd
F—Stopp



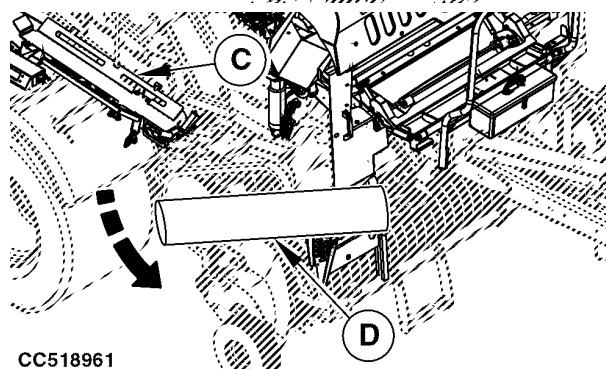
CC518955

CC518955 —UN—24SEP21



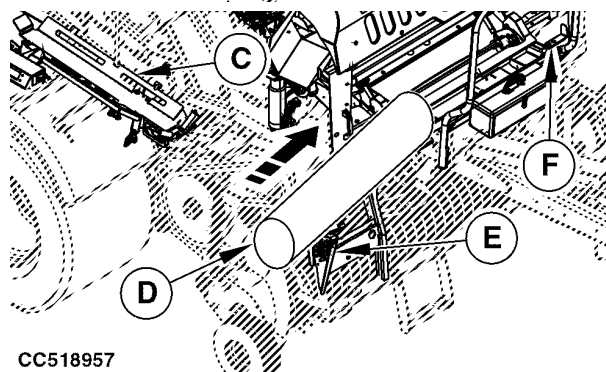
CC518956

CC518956 —UN—21OCT21



CC518961

CC518961 —UN—21OCT21



CC518957

CC518957 —UN—21OCT21

Fortsättning på nästa sida

t81334,1676274548694 -67-28APR23-3/4

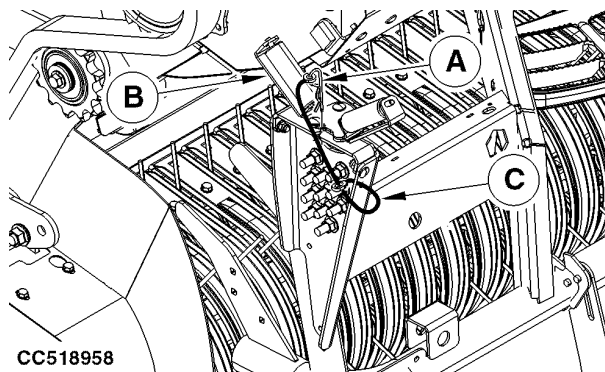
14. Montera stiftet (A) för att låsa det roterande rullstödet (B).

15. Dra lindningsfilmen genom matarrullarna. Se Dra lindningsfilmen genom matarrullarna i detta avsnitt.

A—Stift

B—Roterande rullstöd

C—Hylsa



CC518958 —UN—14SEP21

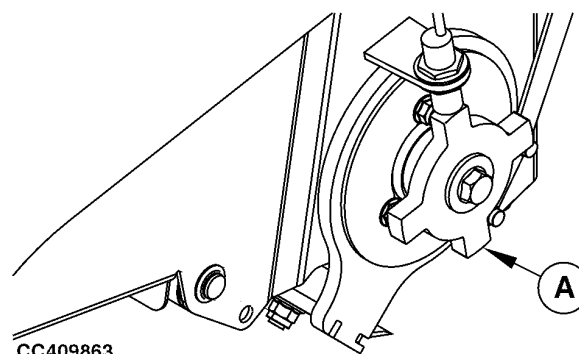
tl81334,1676274548694 -67-28APR23-4/4

Dra lindningsfilmen genom matarrullarna

! WARNING: Tillåt ingen att befinna sig i närheten av maskinen när du arbetar runt roterande delar. Var försiktig runt roterande delar – oväntade rörelser kan uppstå!

Vid arbete på lindningssystemet, vrid inte knutkorset (A) för hand. Dra inte i filmen samtidigt som du vrider knutkorset (A).

A—Kors



CC409863 —UN—06APR20

tl81334,1676274738691 -67-10MAY23-1/8

1. Öppna höger lucka (F).
2. Höjd låshandtaget (D).
3. Sänk ner filmtrycksarmen (C) med handtaget (E).
4. Öppna skyddet till nätlindningen (A) med handtaget (B).

A—Nätlindningsskydd

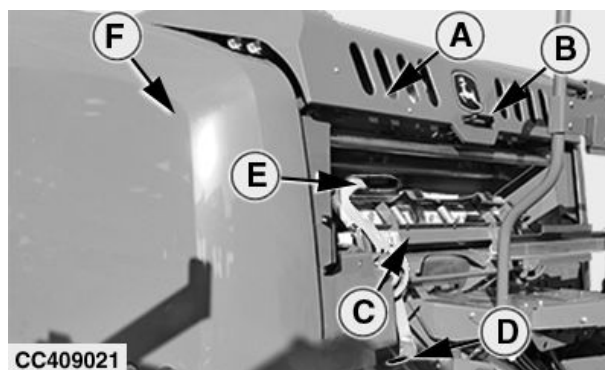
B—Handtag

C—Filmtryckarm

D—Låshandtag

E—Handtag

F—Höger lucka



CC409021 —UN—13MAR20

Fortsättning på nästa sida

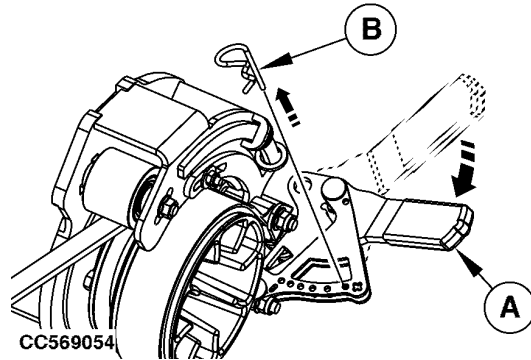
tl81334,1676274738691 -67-10MAY23-2/8

5. Lossa lindningsanordningens broms:

- Märk stiftlåsfjäders (B) läge.
- Avlägsna stiftlåsfjädern (B).
- Dra i handtaget (A) för att lossa bromsen.

A—Handtag

B—Stiftlåsfjäder



CC569054 —UN—19APR23

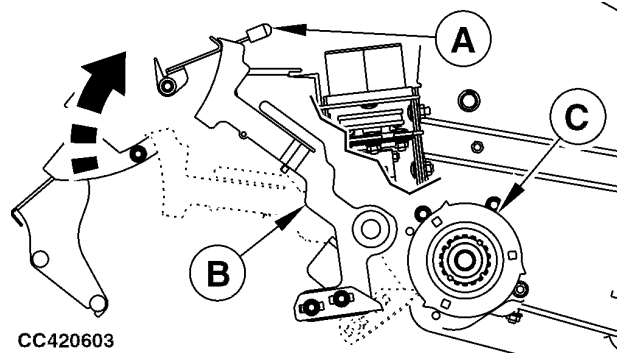
t181334,1676274738691 -67-10MAY23-3/8

6. Hög bromsspaken (B) och lås den i läge med spaken (A).

A—Spak

B—Bromsspak

C—Filmbromsningsrulle (nr 24)



CC420603 —UN—12NOV20

Fortsättning på nästa sida

t181334,1676274738691 -67-10MAY23-4/8

VIKTIGT: När du sätter i en ny rulle med lindningsfilm, se till att rullen är fri från rispor och skador. Slitage och brott kan inträffa under lindningscykeln.

7. Rulla ut en tillräckligt lång (A) bit av film:

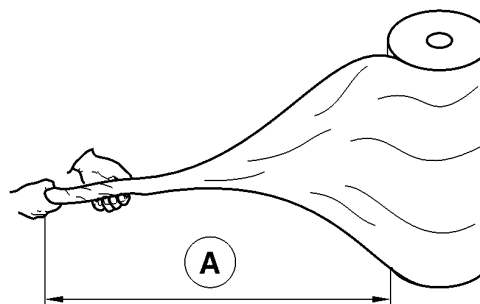
Specifikation

Utrullad film före
placering—Längd..... 1,5 m
(5 ft)

VIKTIGT: Se till att filmen dras från toppen av rullen mot maskinen.

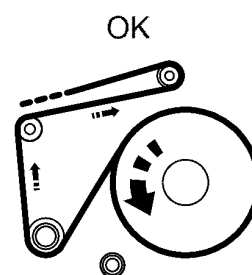
8. Sätt i påfyllningsrullen. Se Sätta i sträckfilmsrullen för lindning i detta avsnitt.

A—Avstånd

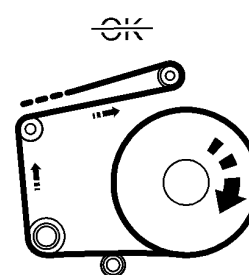


CC420594

CC420594—UN—22OCT20



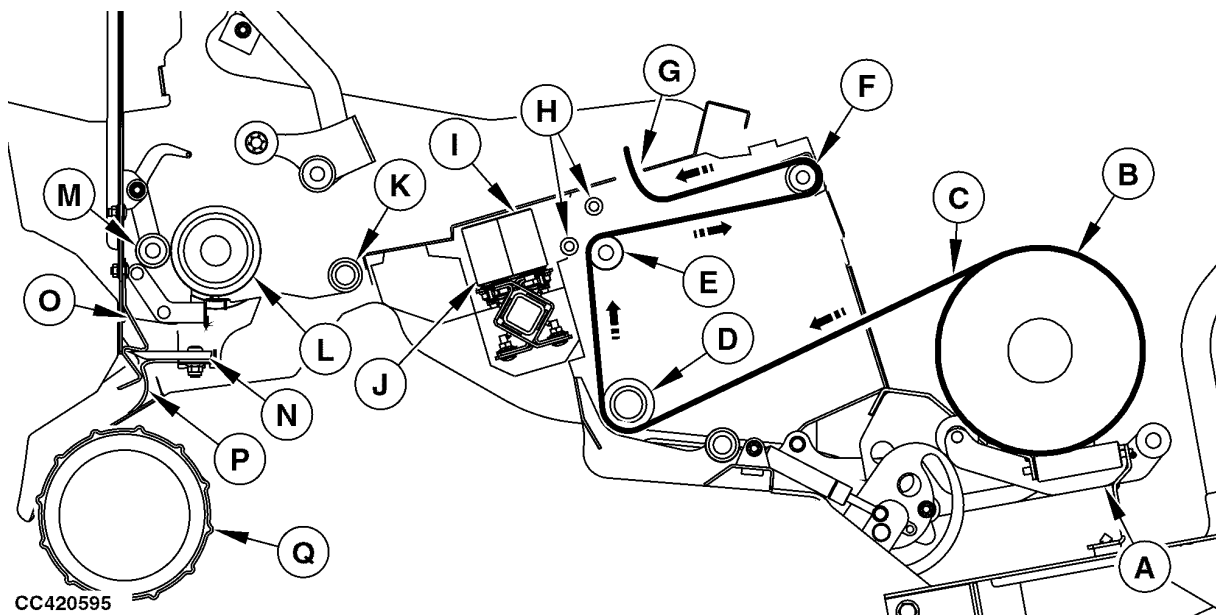
CC420602



CC420602—UN—22OCT20

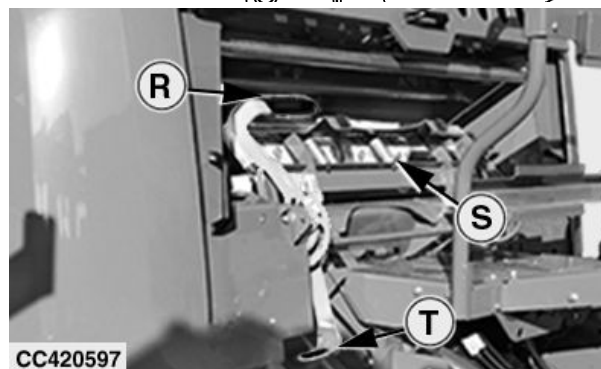
Fortsättning på nästa sida

†181334,1676274738691 -67-10MAY23-5/8



9. Dra filmen genom rullarna (D) och (E).
10. Dra filmen genom styrrullen (F).
11. Dra filmen genom hålet (G) i lindningsramen.
12. Høj tryckarmen (R) med handtaget (S).
13. Sänk låshandtaget (T).

A—Tryckarm	K—Styrrulle
B—Sträckfilmsrulle	L—Gummirulle
C—Film	M—Klämrulle
D—Bromsningsrulle	N—Kniv
E—Styrrulle	O—Motkniv
F—Styrrulle	P—Gummistyrning
G—Hål	Q—Rulle nr 15
H—Styrrulle	R—Tryckarm
I—Vänster reprulle	S—Handtag
J—Höger reprulle	T—Låshandtag

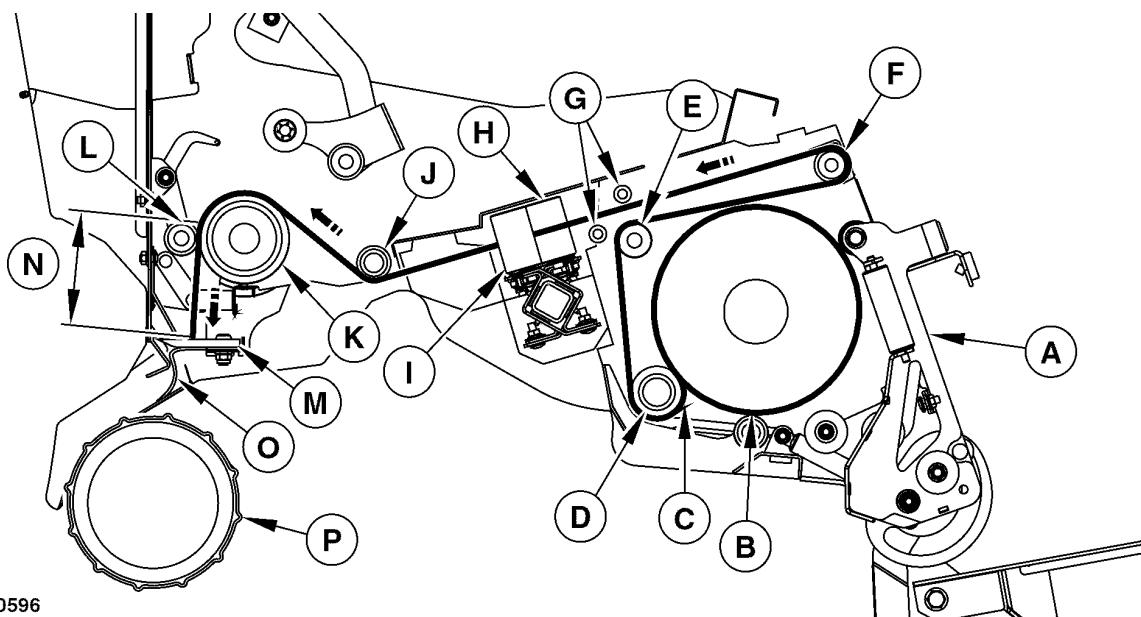


Fortsättning på nästa sida

ti81334,1676274738691 -67-10MAY23-6/8

CC420595 —UN—12NOV20

CC420597 —UN—22OCT20



CC420596

A—Tryckarm
B—Sträckfilmsrulle
C—Film
D—Bromsningsrulle

E—Styrrulle
F—Styrrulle
G—Styrrulle
H—Vänster reprulle

I— Höger reprulle
J— Styrrulle
K—Gummirulle
L— Klämrulle

M—Kniv
N—Längd
O—Gummistyrning
P—Rulle nr 15

14. Dra filmen mellan styrrullarna (G).
15. Dra filmen mellan reprullarna (H) och (I).
16. Dra filmen under styrrullen (J).
17. Dra en tillräckligt lång (N) bit av film så att filmen kommer i kontakt med kniven (M) när den dras.

Specifikation

Filmlängd från klämrulle
till kniv—Längd..... 100 mm
(4 in.)

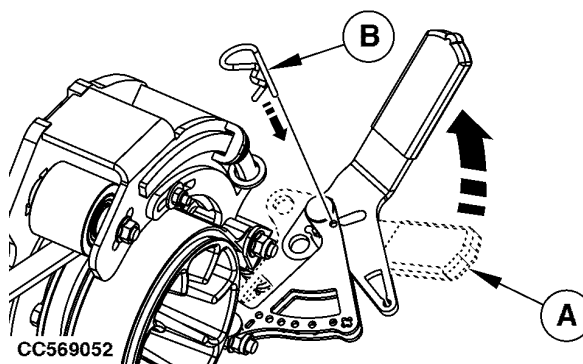
18. Dra filmen mellan gummirullen (K) och klämrullen (L).
19. Roterar gummirullen (K) tills filmen vidrör kniven (L).

t181334,1676274738691 -67-10MAY23-7/8

20. Koppla in lindningsanordningens broms:
 - a. Flytta handtaget (A) till det markerade läget.
 - b. Montera stiftlåsfjädern (B) som tidigare avlägsnats.
21. Stäng skyddet till lindningen.
22. Stäng höger lucka.
23. Kontrollera vid behov att lindningsfilmens sträckning är korrekt justerad. Se Justera lindningsfilmens sträckning i avsnittet Använda balpress—Allmänna ändamål.

A—Handtag

B—Stiftlåsfjäder



CC569052

t181334,1676274738691 -67-10MAY23-8/8

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

VIKTIGT: När ett hjul har tagits bort och återmonterats
bör du alltid kontrollera hjulmuttrarnas
åtdragningsmoment enligt de intervall som
anges i avsnittet "Inkörning".

*OBS: Kontrollera och byt ut slitna eller skadade muttrar
och brickor, om sådana finns.*

Dra åt hjulmuttrarna diagonalt enligt följande
specifikationer:

Specifikation

Hjulmuttrar—Åtdrag- ningsmoment.....	270 Nm (200 lb.-ft.)



CC200789 —JUN—12APR13

DC82261,00004CA -67-12AUG14-1/1

Koppla till

Använd endast godkänd lyft

! VARNING: Använd enbart en lyft som är godkänd för din maskin i kombination med lämplig traktorkopplingsanordning.

Kontrollera alltid att lyften överensstämmer med de lokala föreskrifterna.

Godkända lyftar för rundbalspressar	
Lyftar	Rekommenderat tungläge
DC217306	Låg
DC221194	Låg
DC223340	Låg
DC223342	Hög
DC223344	Låg
DC223909	Låg
DC224136	Låg
DC225809	Låg
DC226463	Låg
DC239698	Låg

Lyftarna är konstruerade för att kopplas till följande traktorlyftar:

Kuldrag: DC217306; för traktor med 80 mm kulkopplingsanordning (ISO24347).

Klyka: DC221194, för traktor med dragbom (ISO6489-3).

Rakt lyft med 40 mm ögla: DC223340; för traktorns vagnsdrag (ISO6489-2) eller dragbom kat. 2 (ISO6489-3).

Vinkellyft med 40 mm ögla: DC223342; för traktorns vagnsdrag (ISO6489-2) eller traktorns dragbom kat. 2 (ISO6489-3).

Rakt drag med 50-mm ögla: DC223344, för traktor med pickuplyft (ISO6489-1) eller pitondrag (ISO6489-4).

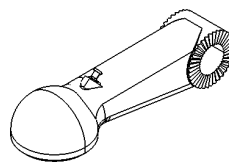
Vridbart drag med 35 mm ögla: DC223909, för traktor utan svängbart vagnsdrag (ISO6489-5), pitondrag (ISO6489-4) eller traktor med dragbom i kat. 3 (ISO6489-3).

Svängbart drag med 50 mm ögla: DC224136, för traktor utan vridbart vagnsdrag (ISO6489-5), pitondrag (ISO6489-4) eller traktorns dragbom i kat. 3 (ISO6489-3).

Rakt drag med 33 mm kulögla: DC225809, för traktor med dragbom i kat. 2 (ISO6489-3).

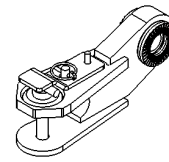
Rakt drag med 42 mm kulögla: DC226463, för traktor med dragbom i kat. 3 (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



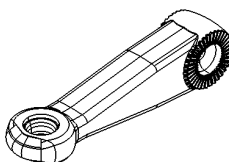
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



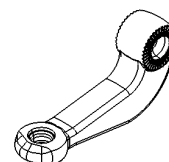
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



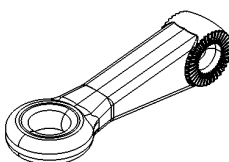
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



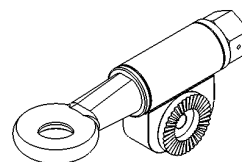
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



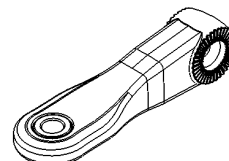
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

CC565114 —UN—28FEB23

ga87848,1679649110541 -67-13APR23-1/1

Koppla balpressen till traktorn

1. Justera dragbommen, se Justera dragbom i sektionen Förberedelse av traktorn.
2. Backa fram traktorn till balpressen. Rikta in traktorns drag mot pressdraget.
3. Lägga i traktorns parkeringsspärr, stäng av motorn och ta ur tändningsnyckeln.
4. Koppla balpressen till traktorn. Se traktorns instruktionsbok.
5. Fäll in stödbenet, se Fälla in stödben i denna sektion.
6. Anslut den teleskopiska drivlinan till traktorns kraftuttagsaxel. Se Ansluta teleskopisk drivlina till traktorns kraftuttagsaxel i detta avsnitt.
7. Anslut säkerhetskedjan, se Ansluta säkerhetskedjan i denna sektion.
8. Anslut till traktorns hydraulsystem, se Ansluta till traktorns hydraulsystem i detta avsnitt.
9. Anslut vagnsuttaget, se Ansluta vagnens 7-stiftsuttag i detta avsnitt.
10. Anslut maskinens kabelhärva, se Ansluta maskinens kabelhärva i detta avsnitt.



11. Anslut videokamerans kabelhärva, om så utrustad. Se Ansluta videokamerans kabelhärva/kabelhärvor (om så utrustad) i detta avsnitt.
12. Anslut bromsarna, se Ansluta hydraulbromsar (om så utrustad) eller Ansluta tryckluftsbromsar (om så utrustad) i detta avsnitt.
13. Lossa maskinens parkeringsbroms, se Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med hydraulbromsar) eller Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbromsar) i detta avsnitt.

ga87848,1677166146807 -67-19APR23-1/1

CC565106—UN—19APR23

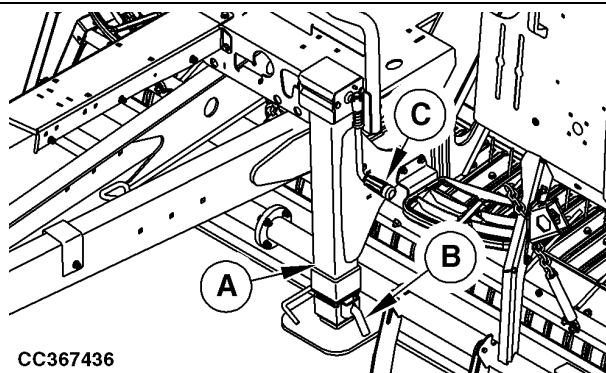
Fälla stödben

När pressen har kopplats till traktorn ska stödbenet (A) fällas upp och säkras i förvaringsläget, som bilden visar.

Säkra stödbenet (A) med bulten (B):

A—Stödben
B—Stift

C—Handtag



Fortsättning på nästa sida

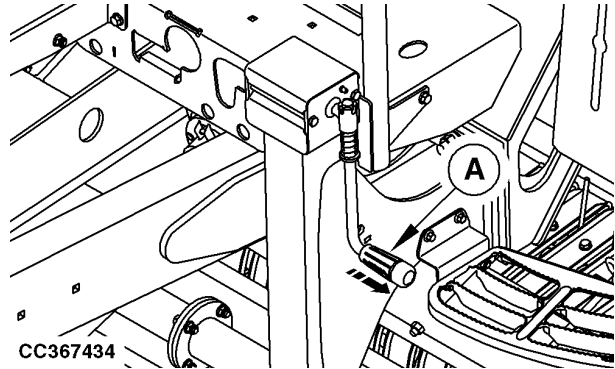
ga87848,1680791497552 -67-07APR23-1/4

CC367436—UN—17DEC18

1. Hög stödbenet helt med handtaget (A).

OBS: Man kan öka stödbenets höj- och sänkhastighet genom att dra i handtaget (A).

A—Handtag



CC367434 —UN—17DEC18

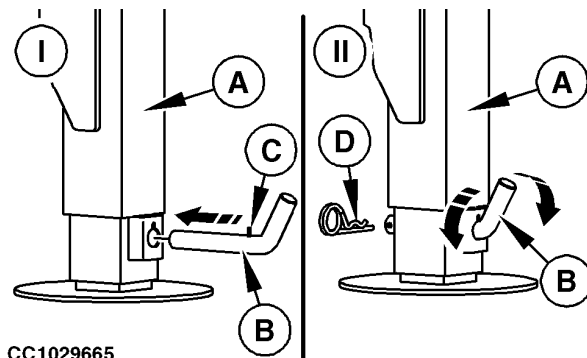
ga87848,1680791497552 -67-07APR23-2/4

2. För in bulten (B) som visas på bilden (I).
3. Säkra stödbenet i förvaringsläget genom att vrida bulten (B) och föra in fjädersprinten (D) i bulten (B), så som visas på bilden (II).

VIKTIGT: Kontrollera att saxpinnen (C) är riktigt säkrad.

A—Stödben
B—Stift

C—Saxsprint
D—Fjäderslåsprint



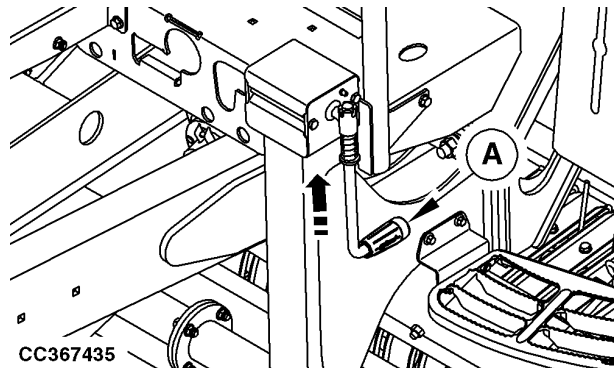
CC1029665

CC1029665 —UN—05SEP07

ga87848,1680791497552 -67-07APR23-3/4

4. Lyft handtaget (A) och vrid det till förvaringsläget.

A—Handtag



CC367435

CC367435 —UN—17DEC18

ga87848,1680791497552 -67-07APR23-4/4

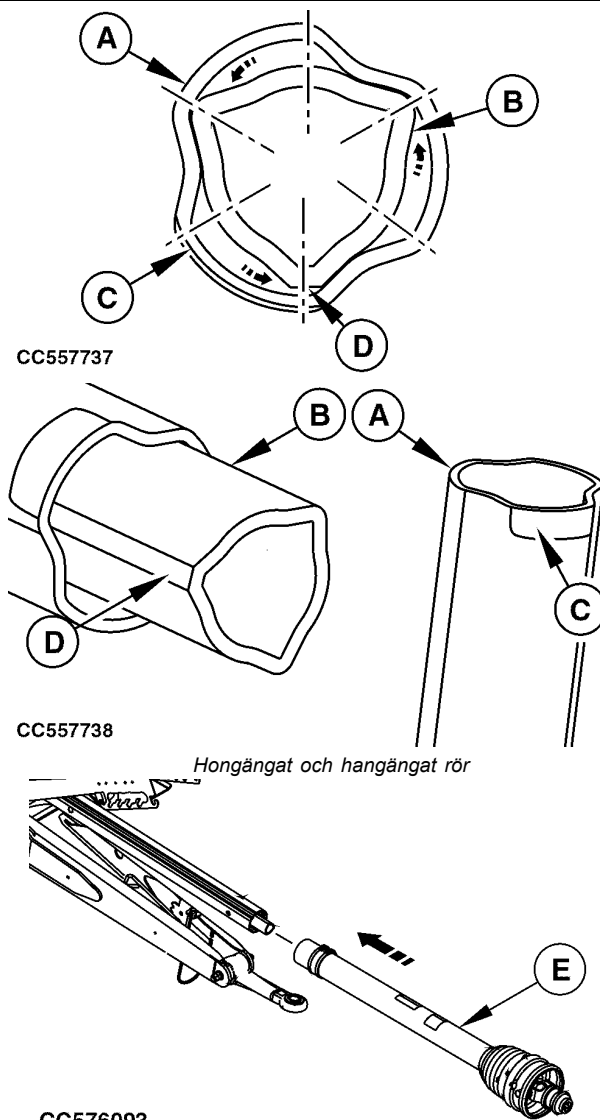
Montera den teleskopiska drivlinan

Montera kraftuttagsaxeln genom att sätta ihop det hangängade röret (B) i det hongängade röret (A) genom att rikta in det platta hörnet (D) med den pressade ytan (C).

VIKTIGT: Det hangängade röret (B) kan rotera cirka 30 grader fritt inuti det hongängade röret (A).

A—Hongängat rör
B—Hangängat rör
C—Pressad yta

D—Platt hörn
E—Skydd



Montera PowerGuard-skyddet

ga87848,1679988549568 -67-26APR23-1/1

CC557737 —UN—03MAR23

CC557738 —UN—05APR23

CC576093 —UN—26APR23

Ansluta teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel

! VARNING: Motorn måste vara avstängd vid tillkoppling av teleskopaxeln.

Använd aldrig stålhammare vid till- och frångkoppling av teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln.

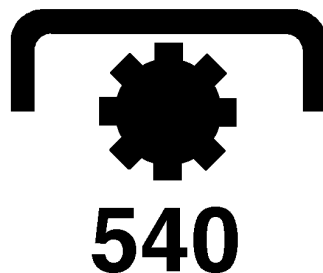
VIKTIGT: Rengör teleskopaxelns och kraftuttagsaxelns splines från färg, smuts, boss och grader.

1. Koppla ur kraftuttaget, lägg i traktorns parkeringsbroms och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget (PARK), stäng av motorn och tag ur nyckeln.
2. Dra låshylsan (A) bakåt. Låshylsan (A) "klickar" då och stannar i öppet läge.
3. Koppla kraftuttagsaxeln till traktorns 540- eller 1000-varvs kraftuttagsaxel. Se märkningen på pressen för val av kraftuttagsvarvtal. Tryck på teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln tills hylsan (A) hoppar fram med ett klick. Låshylsan (A) "klickar" till.
4. Dra skyddet (B) bakåt för att kontrollera att teleskopaxeln är korrekt fastkopplad. Dra inte i låshylsan (A) eftersom detta kommer att utlösa spärren.

OBS: Se separat instruktionsbok beträffande korrekt tillkoppling av teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel.

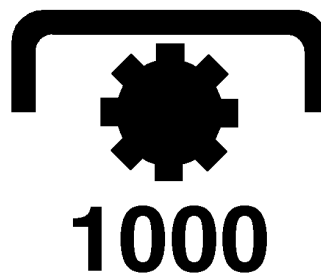
A—Spärrhylsa

B—Skydd



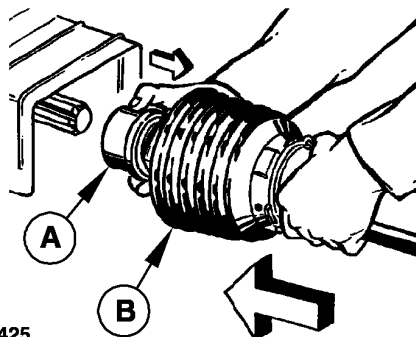
540

CC1020007



1000

CC007602



CC1034425

JD44289,000020D -67-03JAN17-1/1

CC1020007—UN—09JUL01

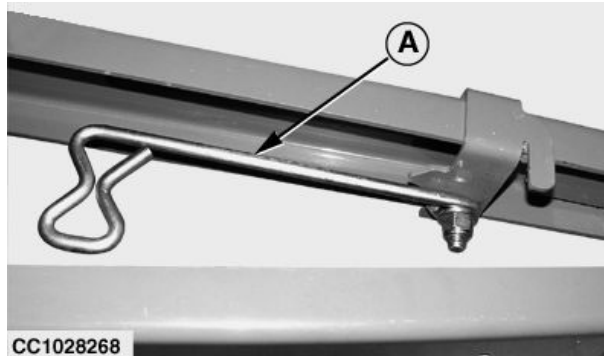
CC007602—UN—02OCT96

CC1034425—UN—15SEP11

Teleskopaxelstöd

Vid arbete med pressen förvara hållaren (A) längs draget, som bilden visar.

A—Stöd



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -67-03SEP13-1/1

CC1028268—UN—21SEP06

Ansluta säkerhetskedja

Om maskinen är utrustad med en säkerhetskedja ska du dra säkerhetskedjan genom dragbommens ögla (om så utrustad) och ansluta den till traktorns dragbomsstödsstruktur, enligt bilden. Fäst den inte på dragbommen. Kedjan måste slaka tillräckligt mycket för att tillåta svängar.

VIKTIGT: Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg.



CC565106

CC565106 —UN—19APR23

tl81334,1687177134758 -67-21JUN23-1/1

Ansluta till traktorns hydraulsystem

! VARNING: Max. arbetstryck i balpressens hydraulslangar är ca 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Undvik skador från vätska som tränger ut under tryck genom att stänga av motorn och avlasta systemtrycket innan hydraul- eller andra ledningar tas loss eller sätts fast. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Innan hydraulsystemet ansluts ska man koppla från kraftuttaget, lägga i parkeringsbromsen, stänga av motorn och ta ur nyckeln.

VIKTIGT: Alla hydraulventiler måste vara fria från växtrester, smuts och sand. När uttagen inte används skall öppningarna förseglas med dammskydd. Främmande material kan skada hydraulsystemet.

1. Ansluta baklucksliftens hydraulslangar

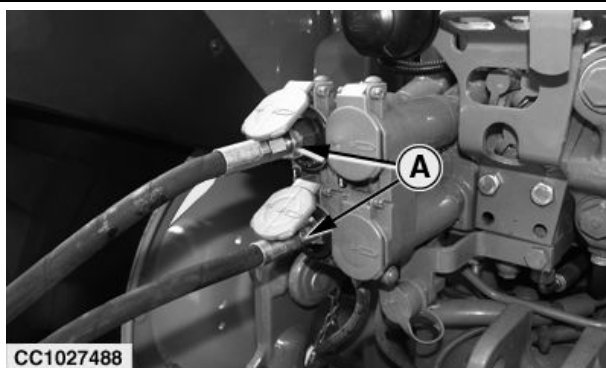
Anslut bakluckans hydraulslangar (A) till en dubbelverkande hydraulventil.

Se till att kolvstångsrörelsen, avbildad på dammskydden (B) överensstämmer med symbolerna (C) på hydraulslangens identifieringsskylt.

Tryck in slangkopplingarna ordentligt i uttagen.

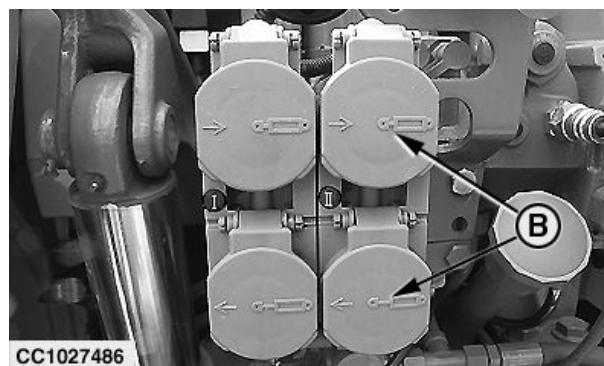
A—Bakluckans hydraulslangar
B—SCV-symboler

C—Symboler på identifieringsskylt
D—Slangens identifieringsskylt



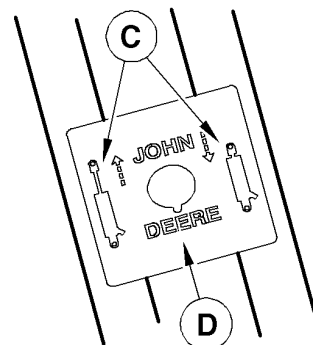
CC1027488

CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486

CC1027486 —UN—11JUL05



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1687437809891 -67-22JUN23-1/2

2. Ansluta hydraulslangar till pickupens manöverventil

OBS: Se traktorns instruktionsbok för anslutning av pickupens hydraulslang till rätt uttag.

Anslut pickupens hydraulslangar med manöverventil (A) till det dubbelverkande hydrauluttaget för att använda pickupliften.

OBS: Samma hydrauluttag används för styrning av snittverkets knivar och knivbotten som för höjning och sänkning av pickuven.

Se till att kolvstångsrörelsen, avbildad på dammskydden (B) överensstämmer med symbolerna (C) på hydraulslangens identifieringsskylt.

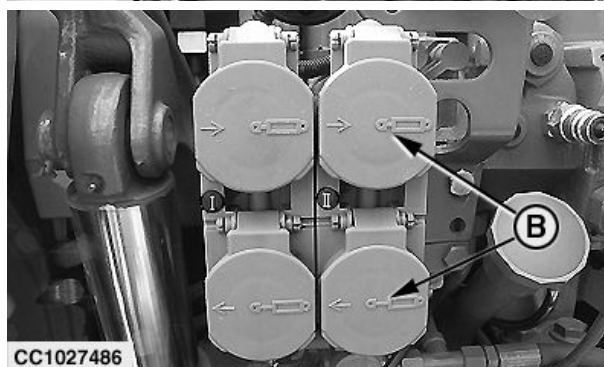
Tryck in slangkopplingarna ordentligt i uttagen.

A—Pickupens hydraulslang
B—Symbol för SCV

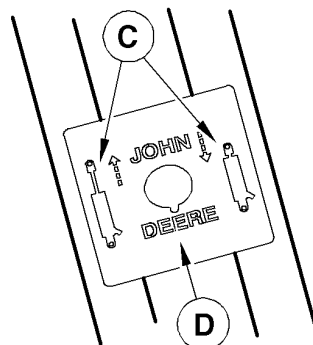
C—Symbol på identifierings-
skylt
D—Slangens identifierings-
skylt



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

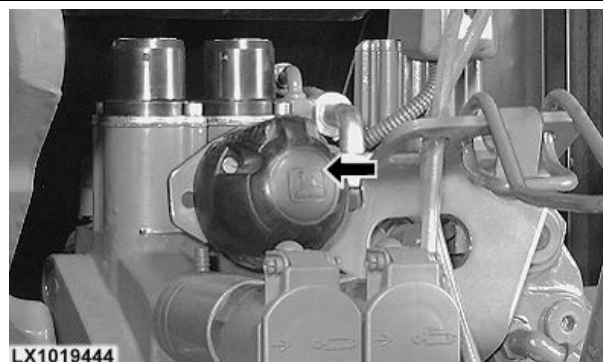
ga87848,1687437809891 -67-22JUN23-2/2

Anslut det 7-poliga släpvagnsuttaget

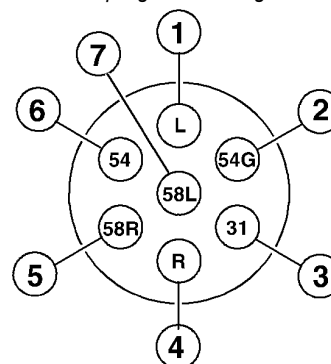
Anslut färdbelysningens stickpropp till det 7-poliga uttaget på traktorn.

Färdbelysningens kablage på denna maskin uppfyller kraven enligt standarden ISO 1724.

Kontakt	Funktion	Hänvisning
1	Vänster körriktningsvisare	L
2	—	54G
3	Jord	31
4	Höger körriktningsvisare	R
5	Höger positionsljus bak	58R
6	Bromsljus	54
7	Vänster positionsljus bak	58L



7-poligt traktoruttag



CC017032

GA87848,0000423 -67-05OCT17-1/1

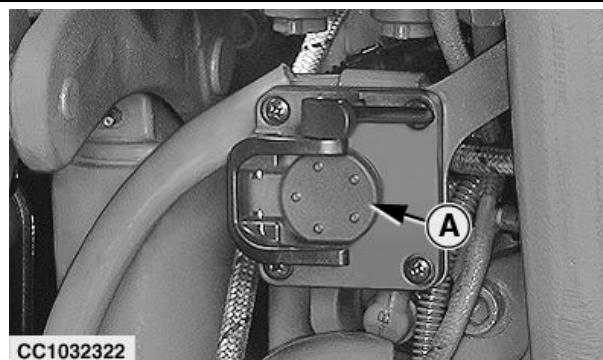
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Ansluta maskinens kablage

Anslut maskinens kablagekontakt till ISOBUS-anlutningen för redskapstilkoppling (A).

A—ISOBUS-anlutning,
redskapstilkoppling



CC1032322

NB02380,0000233 -67-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Anslut kabelhärvan/kabelhärorna till videokameran (om så utrustad)

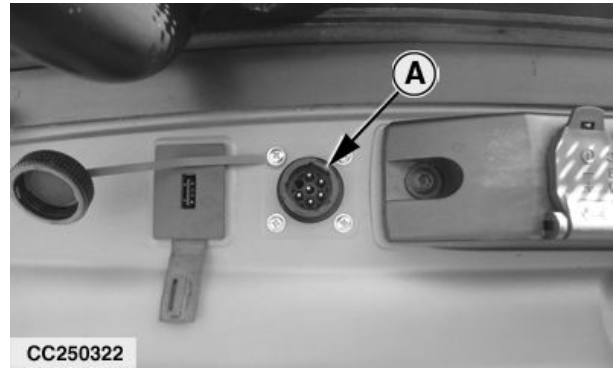
Ansluten videokamera från traktorns kamerauttag (A) eller från det externa monitoruttaget (B). Se instruktionsboken till traktorn beträffande placeringen.

A—Uttag – Traktorns videokamera

B—Kontakt – Videokamera för extern monitor

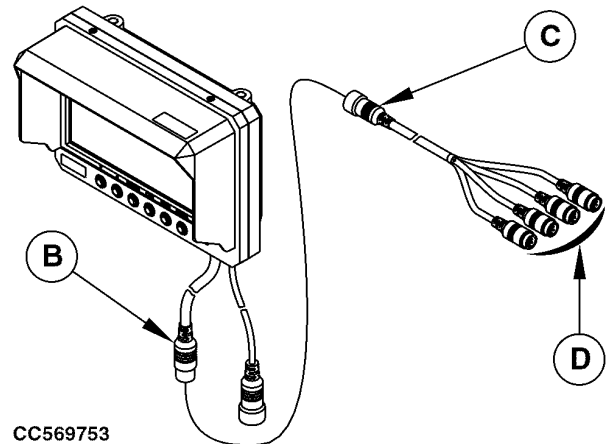
C—Kontakt – Förlängning till monitor

D—Kontakt – Förlängning till kamera



CC250322 —UN—30SEP15

Ansluta videokamerans kabelhärva – Traktor



CC569753 —UN—09MAR23

Ansluta videokamerans kabelhärva – Extern monitor

ga87848,1677243495187 -67-11MAY23-1/1

Ansluta hydrauliska bromsar (om så utrustad)

Ta av locket från vagnsbromskopplingen (A) och anslut tryckslangen. Kopplingarna måste vara absolut rena.

Trampa ned bromspedalerna för att manövrera den hydrauliska vagnsbromsen. Bromseffekten beror på hur kraftigt bromspedalen trampas ner.

VIKTIGT: För att undvika onödigt bromsslitage, beakta följande:

Se till att tryckslangen är ordentligt ansluten.

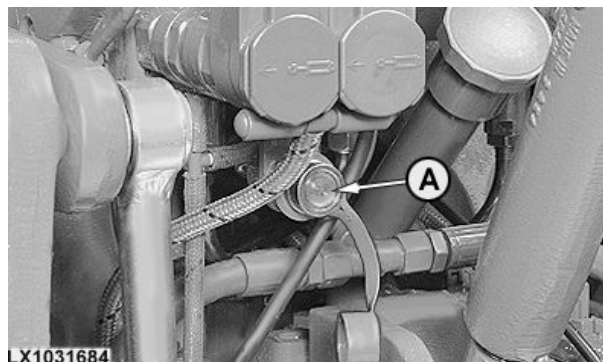
Vid körning i nedförsbacke, välj samma växel som vid körning uppför.

Kontrollera regelbundet den hydrauliska vagnsbromsen så att den alltid fungerar korrekt.

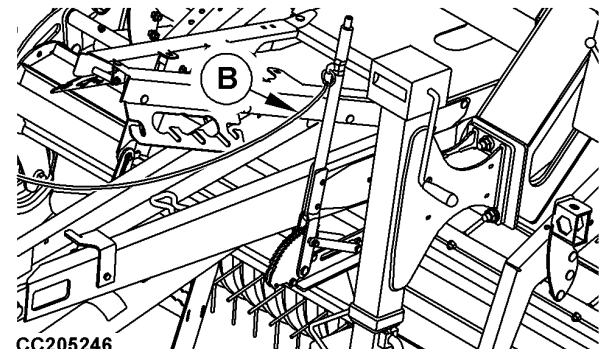
Anslut säkerhetslinan (B) till traktorn. Säkerhetslinan ansätter parkeringsbromsen om pressen oavsiktligt skulle skiljas från traktorn.

A—Släpvagnsbromsuttag

B—Säkerhetslina



LX1031684



CC205246

LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—16OCT13

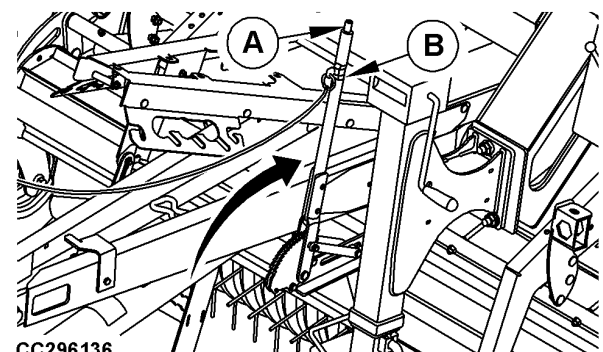
OUCC006,0001AD6 -67-02SEP13-1/1

Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med hydrauliska bromsar)

För att släppa parkeringsbromsen, dra i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Knapp

B—Spak



CC296136

CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -67-07OCT16-1/1

Ansluta tryckluftsbromsar (om så utrustad)

VIKTIGT: Var uppmärksam på kopplingarnas färgmärkning.

OBS: Kopplingar och färgmärkning överensstämmer med 1728 ISO standard.

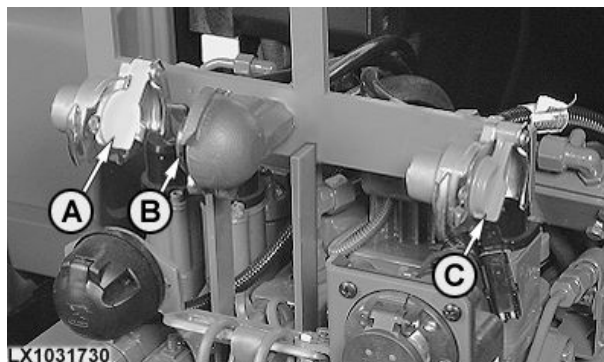
Kontrollera att kopplingarna är rena innan tryckslangarna ansluts. Försegla alltid öppningarna med dammskydd när slangarna kopplas från.

Anslut först den gula slangen till kopplingen (A) och därefter den röda slangen till kopplingen (C). Frånkopplingen sker i omvänd ordning.

VIKTIGT: För att undvika onödigt bromsslitage, beakta följande:

- Se till att tryckslangarna är ordentligt anslutna.
- Vid körning i nedförsbacke, välj samma växel som vid körning uppför.
- Kontrollera regelbundet tryckluftsbromsarna, så att de alltid fungerar korrekt.

OBS: När bromsslangarna kopplas från traktorns bromssystem, ansätts pressens bromsar



A—Gul (dubbelkretsbröms)
B—Svart (enkelkretsbröms)

C—Röd (dubbelkretsbröms, tillför)

automatiskt. Se Parkera maskinen (balpress med tryckluftsbromsar) i sektionen Transport och parkering.

OBS: När trycket är för lågt aktiveras maskinens bromsar automatiskt.

DC82261,000059C -67-09JAN15-1/1

LX1031730 —UN—13AUG03

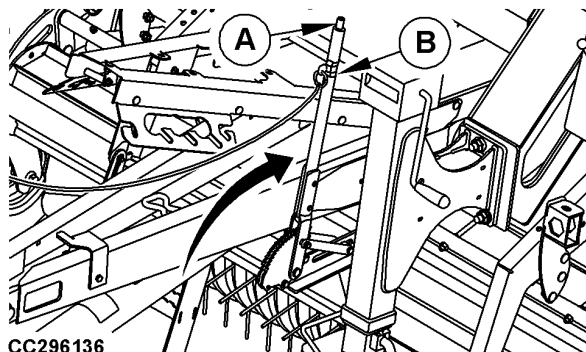
Lossa maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbromsar)

Parkeringsbromsspak

För att släppa parkeringsbromsen, dra i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Funktionsknapp

B—Spak



CC296136

ga87848,1680788637659 -67-06APR23-1/2

CC296136 —UN—07OCT16

Tryckluftsbromsventil

Om tryckluftsbromsarnas slangar inte är anslutna till eller oavsiktligt skiljs från traktorns bromssystem, kopplar pressens bromsar automatiskt in.

För att manuellt släppa bromsarna, tryck in knappen (A).

Pressens bromsar släpps automatiskt när tryckluftsbromsarnas slangar åter ansluts till traktorns bromssystem.

A—Funktionsknapp



CC565109

ga87848,1680788637659 -67-06APR23-2/2

CC565109 —UN—04MAY23

Frånkoppling

Koppla loss pressen från traktorn

! VARNING: Förhindra personskador orsakade av oavsiktliga lastarrörelser genom att:

- Parkera maskinerna på plant underlag.
- Lägga i traktorns parkeringsbroms och ställa växellådan i parkeringsläget.
- Koppla ur kraftuttaget.
- Stänga av traktorns motor och ta ur nyckeln.

1. Parkera balpressen på plant underlag.
2. Lagg i traktorns parkeringsspärr, stäng av motorn och ta ur tändningsnyckeln.
3. Ansätt maskinens parkeringsbroms. Se Ansätta maskinens parkeringsbroms (balpress med hydraulbromsar) eller Ansätta maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbromsar) i detta avsnitt.
4. Koppla loss bromsen. Se Koppla loss hydrauliska bromsar (om så utrustad) eller Koppla loss tryckluftsbromsar (om så utrustad) i detta avsnitt.

5. Koppla loss videokamerans kabelhärva. Se Koppla loss videokamerans kabelhärva eller kabelhärvor (om så utrustad) i detta avsnitt.
6. Koppla loss maskinens kabelhärva. Se Koppla loss maskinens kabelhärva i detta avsnitt.
7. Koppla loss vagnens uttag. Se Koppla loss sjustiftsvagnsuttag i detta avsnitt.
8. Koppla loss traktorns hydraulsystem. Se Koppla loss från traktorns hydraulsystem i detta avsnitt.
9. Koppla loss den teleskopiska drivlinan till traktorns kraftuttagsaxel. Se Ansluta teleskopisk drivlina till traktorns kraftuttagsaxel i detta avsnitt.
10. Fäll ut domkraften. Se Fälla ut domkraft i detta avsnitt.
11. Koppla från säkerhetskedjan från traktorn.
12. Koppla från balpressen.
13. Kör långsamt undan traktorn från balpressen.

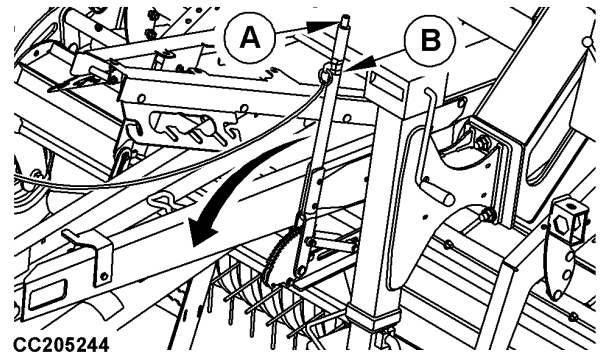
ga87848,1678972367503 -67-30MAY23-1/1

Lägg i maskinens parkeringsbroms (balpress med hydrauliska bromsar)

Lägg i parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

A—Knapp

B—Spak



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -67-26JUL16-1/1

Koppla loss hydrauliska bromsar (beroende på utrustning)

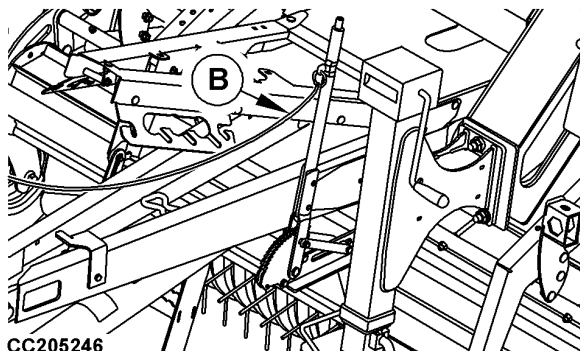
Koppla loss säkerhetslinan (B) från traktorn.

Koppla loss tryckslangen och sätt ett skydd på vagnsbromskopplingen (A).

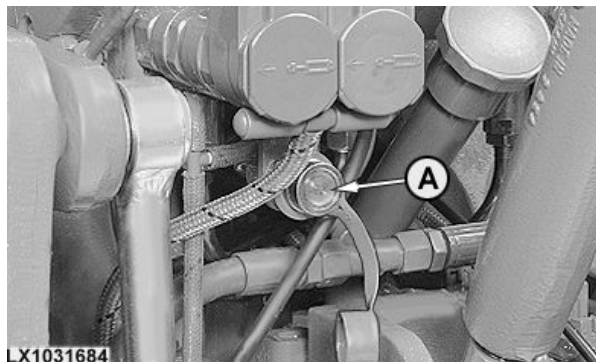
Förvara bromsslanganslutningen på bromsslangens förvaringsplats (C) enligt bilden.

A—Vagnsbromskoppling
B—Säkerhetslina

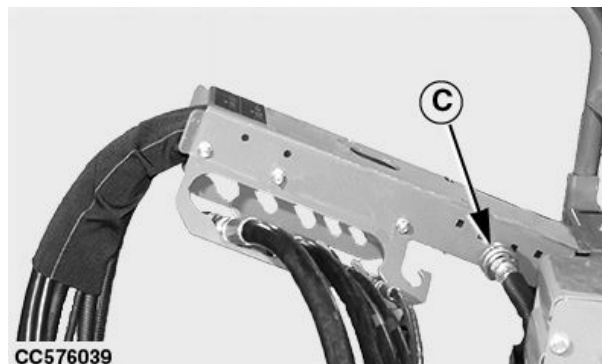
C—Bromsslangens
förvaringsplats



CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684 —UN—03APR03



CC576039 —UN—21JUN23

1181334,1687357582410 -67-21JUN23-1/1

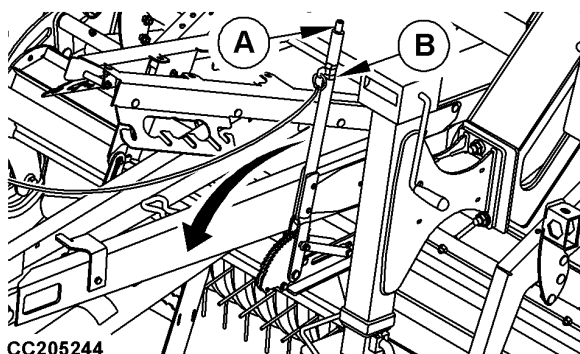
Ansätta maskinens parkeringsbroms (balpress med tryckluftsbromsar)

Parkeringsbromsspak

Ansätt parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

A—Funktionsknapp

B—Spak



CC205244 —UN—16OCT13

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1680788935798 -67-06APR23-1/2

Tryckluftsbromsventil

Om tryckluftsbromsarnas slangar inte är anslutna till eller oavsiktligt skiljs från traktorns bromssystem, kopplar pressens bromsar automatiskt in.

För att manuellt släppa bromsarna, tryck in knappen (A).

Pressens bromsar släpps automatiskt när tryckluftsbromsarnas slangar åter ansluts till traktorns bromssystem.

A—Funktionsknapp



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1680788935798 -67-06APR23-2/2

Koppla loss tryckluftsbromsar (beroende på utrustning)

VIKTIGT: Var uppmärksam på kopplingarnas färgmärkning.

OBS: Kopplingar och färgmärkning överensstämmer med 1728 ISO standard.

Koppla loss den röda slangen från anslutning (C), sedan den gula slangen från anslutning (A).

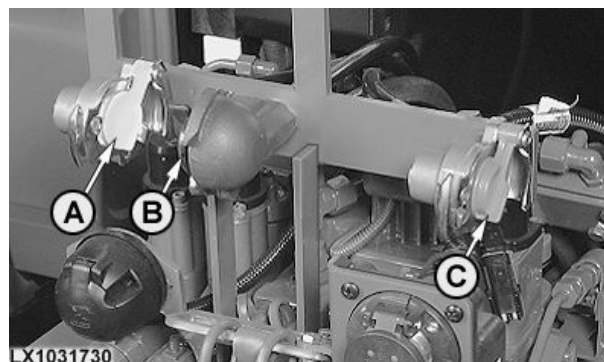
Försegla alltid öppningarna med dammskydd när slangarna kopplas loss.

Förvara tryckluftsbromsanslutningarna på slangarnas förvaringsplats (D).

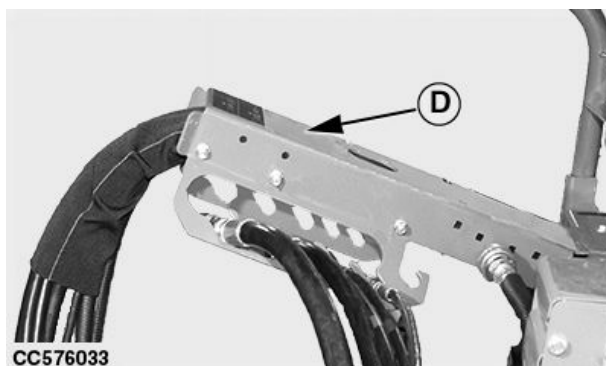
OBS: När bromsslangarna kopplas från traktorns bromssystem ansätts pressens bromsar automatiskt. Se Parkera maskinen (balpress med tryckluftsbromsar) i avsnittet Transport och parkering.

A—Gul (tvåkrets-broms)
B—Svart (enkelkrets-broms)

C—Röd (tvåkrets-broms, försörjning)
D—Slangens förvaringsplats



LX1031730 —UN—13AUG03



CC576033 —UN—21JUN23

tl81334,1687357722707 -67-21JUN23-1/1

Koppla från videokamerans kabelhärva/kabelhärvor (om så utrustad)

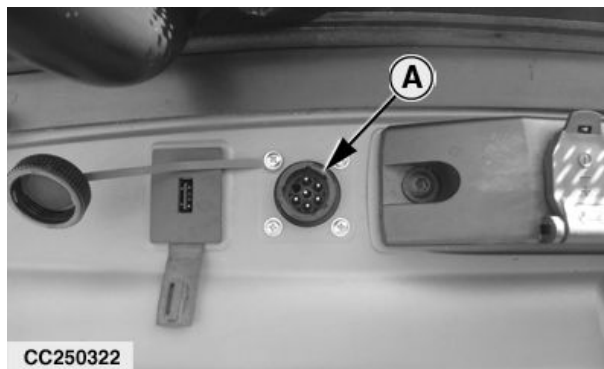
Frånkopplad videokamera från traktorns kamerauttag (A) eller från det externa monitoruttaget (B). Se instruktionsboken till traktorn beträffande placeringen.

A—Uttag – Traktorns videokamera

B—Kontakt – Videokamera för extern monitor

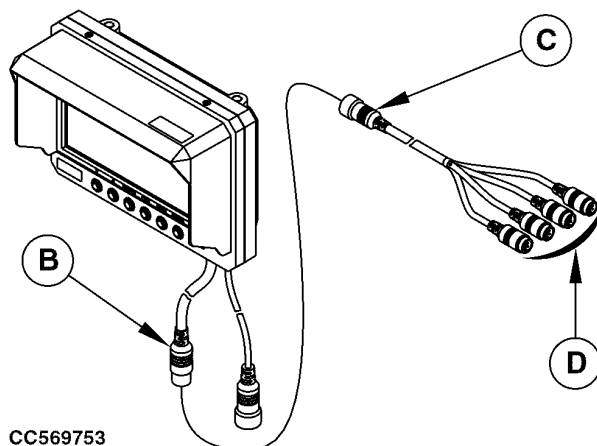
C—Kontakt – Förlängning till monitor

D—Kontakt – Förlängning till kamera



CC250322 —UN—30SEP15

Ansluta videokamerans kabelhärva – Traktor



CC569753 —UN—09MAR23

Ansluta videokamerans kabelhärva – Extern monitor

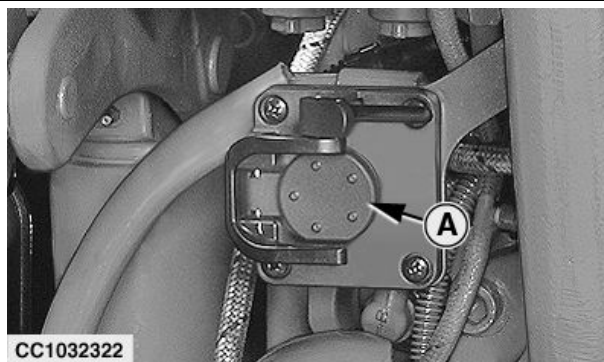
ga87848,1678372040760 -67-10MAY23-1/1

Koppla från maskinens kabelhärva

OBS: Stäng av strömmen innan kablaget kopplas bort.

Koppla från maskinens kabelhärva från ISOBUS-anslutningen för redskapstillkoppling (A).

A—ISOBUS-anslutning för redskapstillkoppling

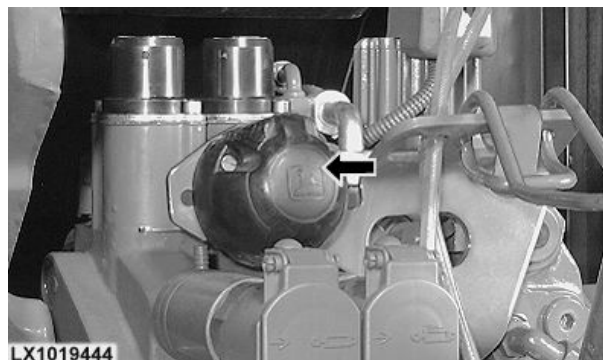


CC1032322 —UN—17DEC09

ga87848,1681994486668 -67-25APR23-1/1

Koppla loss sjupoligt släpvagnsuttag

Koppla loss vägbelysningskontakten från traktorns sjupoliga uttag.



Traktorns sjupoliga uttag

NB02380,0000161 -67-31MAY16-1/1

LX1019444 —UN—17SEP99

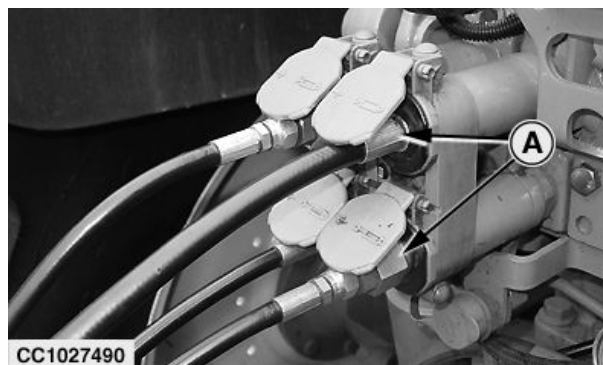
Koppla loss från traktorns hydraulsystem

! WARNING: Maximalt arbetstryck i pressens hydraulslangar är ca 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Undvik skador från vätska som tränger ut under tryck genom att stänga av motorn och avlasta systemtrycket innan hydraul- eller andra ledningar tas loss eller sätts fast. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Innan hydraulsystemet kopplas från ska du koppla från kraftuttaget, ansätta parkeringsbromsen, stänga av motorn och ta ur nyckeln.

VIKTIGT: Alla hydraulventiler måste vara fria från växtrester, smuts och sand. När uttagen inte används skall öppningarna förseglas med dammskydd. Främmande material kan skada hydraulsystemet.

1. Koppla loss hydraulslangar för pickup-manöverventil



A—Pickupens hydraulslang

Koppla loss pickup-manöverventilens hydraulslangar (A) från den dubbelverkande hydraulventilen.

Dra ur slangarna från uttagen med kraft.

ga87848,1687443316879 -67-22JUN23-1/2

CC1027490 —UN—11JUL05

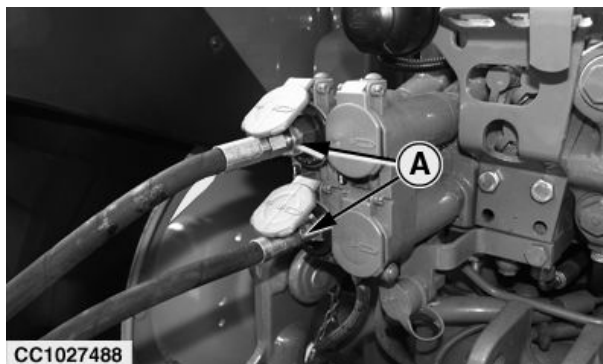
2. Koppla loss hydraulslangar till bakluckans lyft

Koppla loss bakluckans hydraulslangar (A) från den dubbelverkande hydraulventilen.

Dra ur slangarna från uttagen med kraft.

3. Förvara hydraulslangarna, se [Förvara hydraulslangar](#) i denna sektion.

A—Bakluckans hydraulslang



ga87848,1687443316879 -67-22JUN23-2/2

CC1027488 —UN—11JUL05

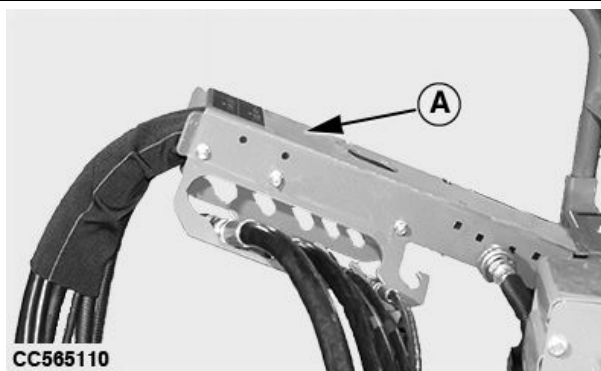
Förvara hydraulslangar

! VARNING: Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador. Lätta på systemets tryck innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss.

Koppla från hydraulslangarna och förseгла öppningarna med dammskydden.

Häng upp hydraulslangarna i hållaren (A) för att undvika kontakt med marken.

A—Stöd



CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -67-24FEB23-1/1

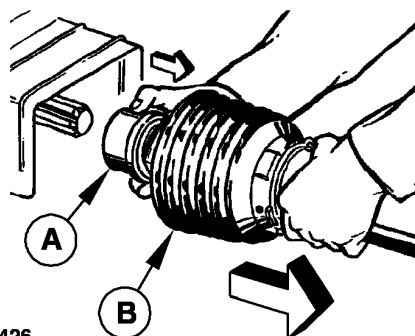
Koppla loss teleskopaxel från traktorns kraftuttagsaxel

! VARNING: Motorn måste vara avstängd vid frånkoppling av teleskopaxeln.

Använd aldrig stålhammare vid till- och frånkoppling av teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln.

VIKTIGT: Rengör teleskopaxelns och kraftuttagsaxelns splines från färg, smuts, boss och grader.

1. Koppla ur kraftuttaget, lägg i traktorns parkeringsbroms och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget (PARK), stäng av motorn och tag ur nyckeln.
2. Greppa skyddskåpan (B) och dra låshylsan (A) bakåt. Dra av teleskopaxeln från traktorns kraftuttagsaxel.
3. Förvara teleskopaxeln, se Förvara teleskopaxel i denna sektion.
4. Montera tillbaka alla skydd som eventuellt avlägsnats tidigare.



CC1034426

A—Låskrage

B—Skydd

OBS: Se separat instruktionsbok beträffande korrekt frånkoppling av teleskopisk drivlina från traktorns kraftuttagsaxel.

CC1034426 —UN—15SEP11

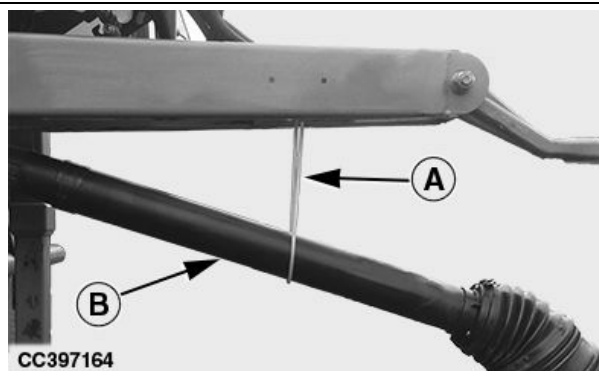
NB02380,000015C -67-25APR23-1/1

Förvara teleskopisk drivlina

Om balpressens tunga justeras i högt läge ska du montera den gula kabeln som på bilden så att den teleskopiska drivlinan kan förvaras på den.

A—Ledning

B—Teleskopisk drivlina



CC397164 —UN—27NOV19

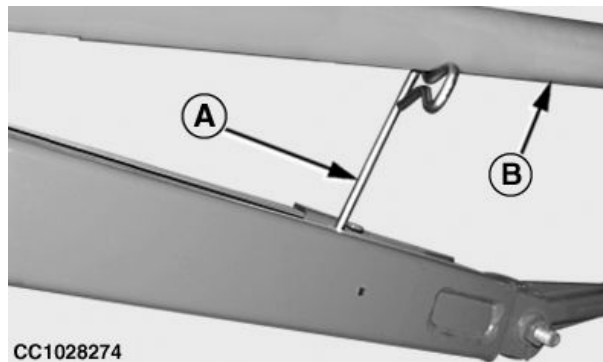
Fortsättning på nästa sida

tl81334,1687181258122 -67-19JUN23-1/2

Om balpressens tunga justeras i lågt läge använder du stödet (A) som på bilden så att den teleskopiska drivlinan (B) kan förvaras på den.

A—Stöd

B—Teleskopisk drivlina



CC1028274 —UN—21SEP06

tl81334,1687181258122 -67-19JUN23-2/2

Fälla ut stödben

Innan pressen kopplas från traktorn ska stödbenet (A) fällas ut från förvaringsläget och placeras så nära marken som möjligt, så som visas på bilden.

Säkra stödbenet (A) med bulten (B):

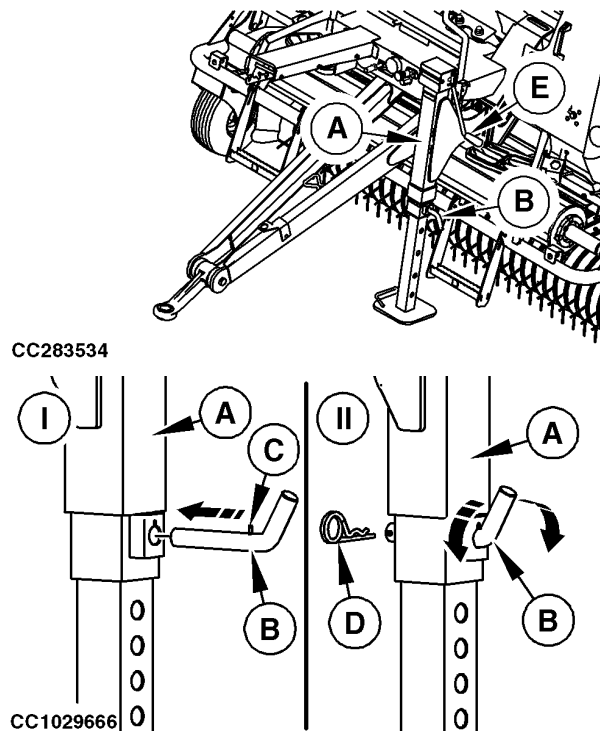
1. För in bulten (B) som visas på bilden (I).
2. Säkra stödbenet genom att vrida bulten (B) och föra in fjädersprinten (D) i bulten (B), som bilden visar (II).

VIKTIGT: Kontrollera att saxpinnen (C) är riktigt säkrad.

Vrid handtaget (E) för att lätta på belastningen på traktorn.

A—Stödben
B—Stift
C—Saxpinne

D—Fjäderlåsprint
E—Handtag



CC283534 —UN—18JUL16

CC1029666 —UN—05SEP07

NB02380,000015E -67-31MAY16-1/1

Lås mekanisk koppling

Ett lås (B) för den mekaniska kopplingen ska skydda maskinen mot användning av obehöriga:

- Koppling till bogseringskula: Ett lås finns. Den nedre delen av låset passar ordentligt i kopplingens hålighet. När denna nedre sektion är placerad i kopplingen kan låsets övre fäste svängas över toppen av kulkopplingen.
- Koppling till bogseringsögla: Det finns en kedja som kan gå igenom kopplingen.

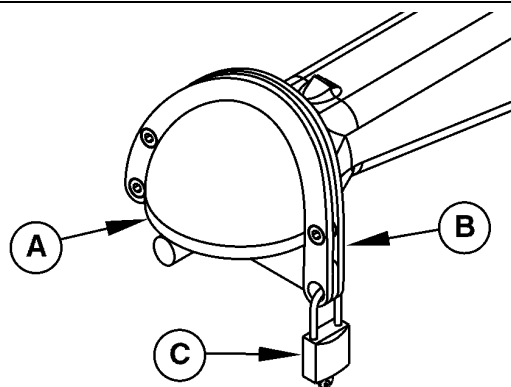
När låset väl har placerats på kopplingen ska det säkras med ett hänglås (C).

A—Bogseringsanordning

B—Bogseringslås

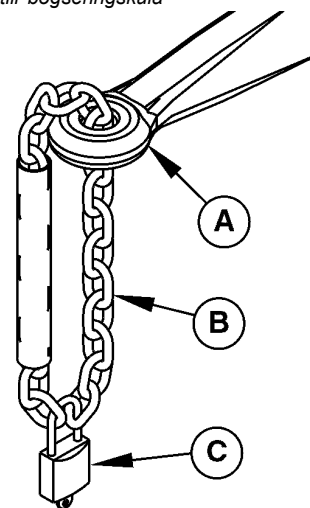
C—Hänglås

CC550630



Koppling till bogseringskula

CC550631



Koppling till bogseringsögla

ti81334,1665997396733 -67-18OCT22-1/1

CC550630—UN—18OCT22

CC550631—UN—18OCT22

Transport och parkering

Bogsera balpress på allmän väg

! VARNING: Var försiktig när du bogserar balpressen med transporthastighet. Minska hastigheten om balpressens vikt överstiger traktorns vikt. Balpressen måste vara tom när den bogseras på vägar.

VIKTIGT: Gör inga skarpa svängar när du bogserar balpressen. Skador kan uppstå om pressdraget slår emot traktordäcket.

VIKTIGT: Den maximala transporthastigheten beror på nationell lagstiftning samt tillåten hastighet för detta redskap. Information för att bestämma lämpligt däcktryck finns i Pumpa däck i avsnittet Förbereda balpressen.

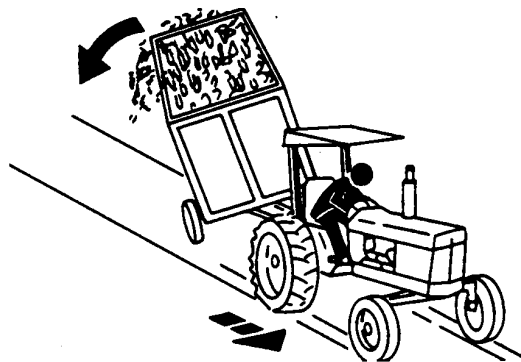
Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg.

Innan balpressen bogseras på allmän väg:

1. Stäng bakluckan
2. Hög pickupen
3. Kontrollera belysningsystemet

Användning av roterande ljus rekommenderas.

Vid transport av balpressen i hög hastighet kan en gungande rörelse uppstå. Minska körhastigheten så att gungandet upphör.



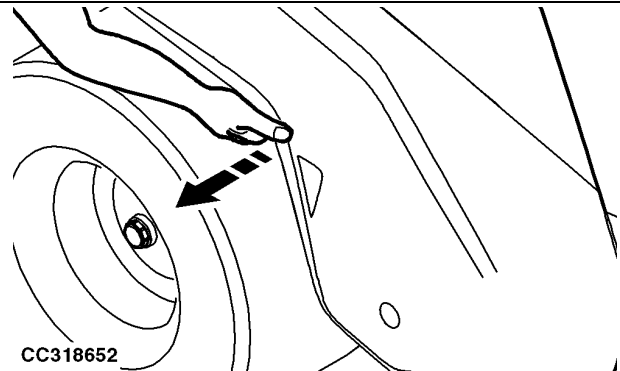
H28930—UN—30JUN89

TS216—UN—23AUG88

ga87848,1683103458730 -67-23MAY23-1/1

Se till att sidodörrarna är låsta

! VARNING: Dra i sidoluckorna och kontrollera att de är låsta.



CC318652

CC318652—UN—06JUN17

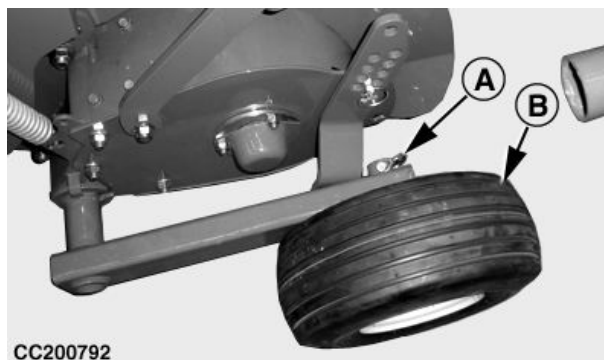
NB02380,000041A -67-07JUN17-1/1

Ställa standardjusterrattarna för arbetsdjup i transportläge

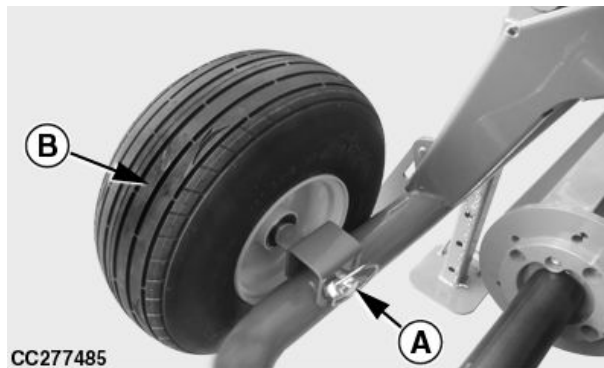
1. Avlägsna snabbblåssprinten (A).
2. Ta bort stödhjulet (B) från pickuper.
3. Placera stödhjulet (B) på fästet som bilden visar. Säkra det med snabbblåssprinten (A).
4. Upprepa på motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint

B—Justerratt för arbetsdjup

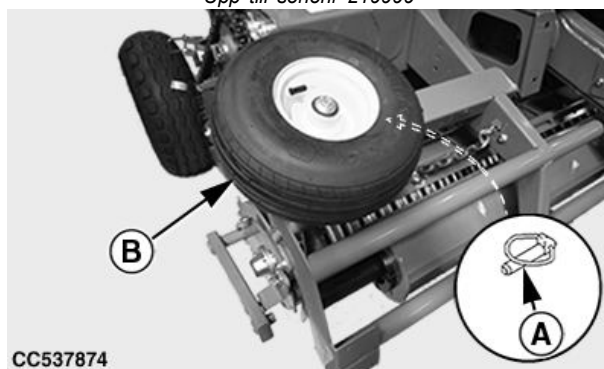


CC200792 —UN—12APR13



CC277485 —UN—18JUL16

Upp till serienr 219999



CC537874 —UN—01JUN22

Fr.o.m. serienr 220000

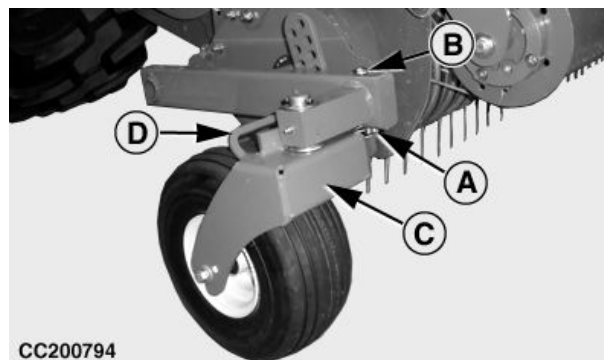
1181334,1652785041405 -67-01JUN22-1/1

Inställning av pivotupphängda stödhjul i transportläge

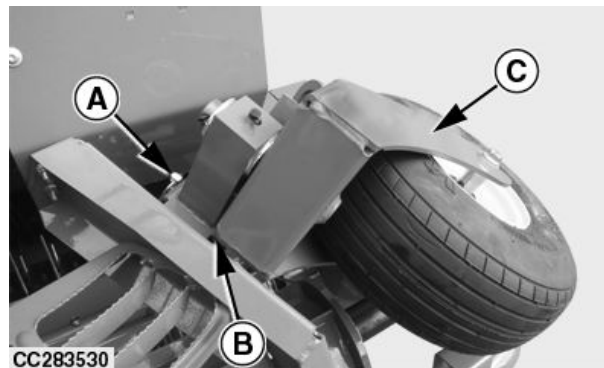
1. Ta bort låssprinten (A) och stiftet (B).
2. Ta bort stödhjulet (C) från pickuperen med handtaget (D).
3. Placera stödhjulet (C) på fästet som bilden visar, och säkra det med stiftet (B) och snabbblåssprinten (A).
4. Upprepa på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint
B—Stift

C—Pivotupphängt stödhjul
D—Handtag för pivotupphängt stödhjul

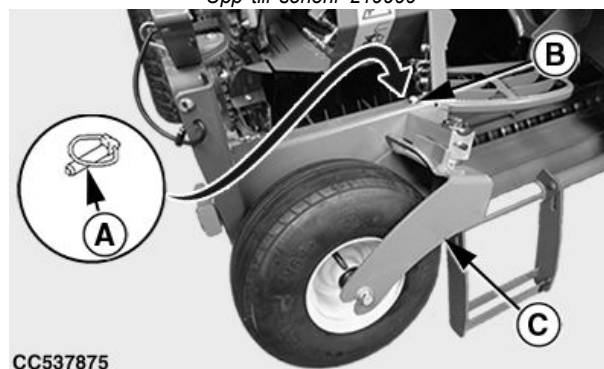


CC200794 —UN—12APR13



CC283530 —UN—18JUL16

Upp till serienr 219999



CC537875 —UN—01JUN22

Fr.o.m. serienr 220000

tl81334,1652785854533 -67-01JUN22-1/1

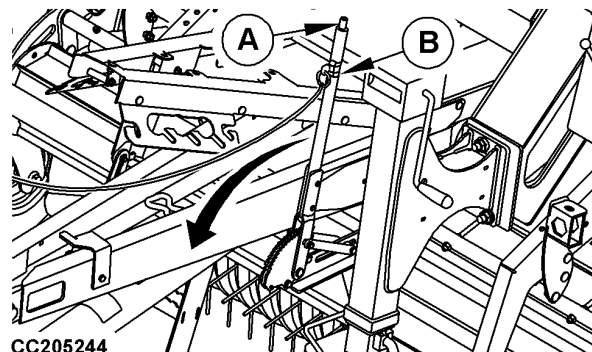
Parkera maskinen (press med hydrauliska bromsar)

Ansätt parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

För att släppa parkeringsbromsen, dra i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Knapp

B—Spak



CC205244 —UN—16OCT13

OUC006,0001AD4 -67-02SEP13-1/1

Parkera maskinen (balpress med tryckluftsbromsar)

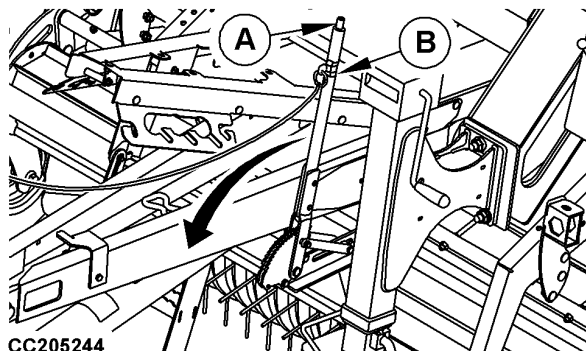
Parkeringsbromsspak

Ansätt parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

För att släppa parkeringsbromsen, dra i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Funktionsknapp

B—Spak



CC205244 —UN—16OCT13

ga87848,1681392066466 -67-13APR23-1/2

Tryckluftsbromsventil

Om tryckluftsbromsarnas slangar inte är anslutna till eller oavsiktligt skiljs från traktorns bromssystem, kopplar pressens bromsar automatiskt in.

För att manuellt släppa bromsarna, tryck in knappen (A).

Pressens bromsar släpps automatiskt när tryckluftsbromsarnas slangar åter ansluts till traktorns bromssystem.

A—Funktionsknapp



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1681392066466 -67-13APR23-2/2

Inkörningsperiod

Inkörning av balpress

VIKTIGT: Om maskinens momentbegränsare kopplas ur under arbetet, måste kraftuttaget kopplas ur och sedan kopplas in igen på låg tomgång tills momentbegränsaren återställts. Fortsätt därefter körningen med rekommenderat kraftuttagsvarvtal

De första 50 balarna, d.v.s. tills färgen har nöttts bort från balkammarens insida, kan betraktas som en inkörningsperiod.

aysdijz,1683183701738 -67-04MAY23-1/1

Efter de första 10 drifttimmarna: Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet Förbereda balpressen.

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har av- och påmonterats.



CC575701

CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389561 -67-26MAY23-1/1

Efter de första 50 drifttimmarna: Byte av växellådsolja

Byt oljan i växellådan efter de första 50 drifttimmarna. Se Var 500:e drifttimme eller årligen: Byte av växellådsolja i avsnittet Smörjning och underhåll.



CC200796

CC200796 —UN—12APR13

ga87848,1679563124010 -67-23MAR23-1/1

Användning av balpressen—Allmänna ändamål

Inför varje användning av balpressen

VIKTIGT: Maskinens belastning ökar i takt med att balen växer. Frekvent pressning av överdimensionerade balar kan orsaka förtida slitage.

Kontrollera balpressen:

1. Kontrollera att ingen gröda har lindats runt pressens rullar, och upprepa kontrollen så ofta som behövs. Se Efter behov: Rengöra balkammarrullarna i avsnittet Smörjning och underhåll.
2. Fäll in eller ut snittverkets matarrotorer i förekommande fall. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.

Justera balpressen:

1. Justera pickupens stödhjul. Se Justera pickupens stödhjul i detta avsnitt.
2. Justera strängdeflektorn eller stränghållarrullen. Se Justera strängdeflektor (om så utrustad) eller Justera stränghållarrulle (om så utrustad) i detta avsnitt.
3. Montera nätets eller lindningens sträckfilmsrulle. Se Sätta in nättrulle och Dra nätet genom inmatningsrullarna eller Sätta in lindningens sträckfilmsrulle och Dra lindningsfilmen genom inmatningsrullarna i avsnittet Förbereda balpressen.

Smörja balpressen:

1. Fyll på det automatiska smörjsystemet. Se Efter behov: Byta patron i det automatiska smörjsystemet (om utrustat med pump av patron typ) eller Efter behov:

Fylla på behållaren till det automatiska smörjsystemet (med pump av behållartyp) i avsnittet Smörjning och underhåll.

2. Fyll på oljebehållaren för kedjesmörjningssystemet. Se Efter behov: Påfyllning av behållare för kedjeoljesmörjning i avsnittet Smörjning och underhåll.
3. Smörj kedjehjulet till bakluckans rulldrivkedja. Se Dagligen: Smörj avledarkedjehjulet till luckans drivkedja (maskin från serienr 210001) i avsnittet Smörjning och underhåll.

Ställ in styrmonitorns funktioner:

1. Ställ in baldiametern. Se Ställa in baldiameter i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
2. Justera baltätheten. Se Justera baltätheten i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
3. Välj lindningens startläge. Se Välja startsätt för lindning i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
4. Justera nätets eller lindningens antal filmlindningsvarv. Se Justera filmlindning eller Justera nätlindning i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
5. Val av kund- och fältantal. Se Kund- och fälträknare i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".

I början av pressningen:

Kontrollera att knivbotten står i upphöjd position. Se Beskrivning av huvudsidan för balpressen i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.

aysdijz,1684850631486 -67-31MAY23-1/1

Rengöra maskinen för att förhindra brand

⚠ VARNING: Koppla ur kraftuttaget, ansätt traktorns parkeringsbroms, stäng av motorn och tag ur nyckeln innan något arbete påbörjas på maskinen. Vänta tills alla rörliga delar har stannat.

VIKTIGT: Trycksatt vatten kan skada varningsskyltar, cylindrar, tätningar och rullager.

Undvik att rikta högtrycksstrålen mot varningsskyltar, cylindrar, tätningar och rullager.

Använd tryckluft för att rengöra maskinen.

För att minska risken för brand ska maskinen rengöras flera gånger per dag utifrån pressningsomständigheterna.

Ta bort materialansamlingar och annat skräp för hand eller med lämpligt verktyg, i synnerhet i närheten av lager och rörliga delar.

tl81334,1687246489709 -67-20JUN23-1/1

Vidta följande åtgärder vid brand

Avbryt balpressningen omedelbart om lågor, rök, bränd lukt eller konstiga ljud upptäcks.

! VARNING: Riskera inte personskada. Brända däck och varm gas som läcker ut kan leda till plötsliga explosioner. Undvik brännskador och att andas in röken. Försök inte släcka eld som fått fäste, flytta dig istället från elden.

Om branden kan släckas eller hållas under kontroll på ett säkert sätt, fortsatt försiktigt och följ dessa riktlinjer.

1. Ställ traktorn i motvind i förhållande till balpressen så att flammorna inte kan nå traktorn.
2. Öppna balpressluckan, mata ut all gröda från balkammaren och kör bort från materialet.
3. Koppla ur kraftuttaget, lägg i parkeringsbromsen, stäng av traktorns motor och ta ur nyckeln.
4. Dra ur dragsprinten, koppla loss säkerhetskedjorna, koppla loss elkablarna.
5. Kör bort traktorn från balpressen (låt drivaxeln och hydraulanslutningarna dra fritt).
6. Ring brandkåren och berätta var du befinner dig.
7. Stå inte under den öppna bakluckan. Den kan falla ner om balpressen brinner.
8. Stå mot vindens riktning, följ instruktionerna på brandsläckaren när du kommer åt den.



TS227—JUN—15APR13

CC03745,000114C -67-25SEP14-1/1

Pressning

Strängstorlek

Jämna, enhetliga balar erhålls bäst med strängar som antingen är lika breda som pickupen eller smala strängar som är lika med eller mindre än halva pickupbredden.

Undvik strängar som är ett mellanting av de två. Strängarna bör inte vara ett mellanting av de två eftersom material hela tiden matas till pickupens mitt när pressen körs i sick-sack för att förse sidorna med material. Det ger mer material i balens mitt än vid kanterna. Resultatet blir tunnformade balar med låg täthet vid balkanterna och hög täthet i mitten.

Pressning av hö

Materialet kan förberedas på flera olika sätt, beroende på önskemål och tillgänglig utrustning. Bästa resultat erhålls när det skärs, bearbetas och räfsas till lämplig storlek strängar. Då kan föraren sick-sacka från sida till sida så att materialet matas in jämnt i pressen och balarna blir kompakta och enhetliga. Se "Strängstorlek" ovan.

Är vattenhalten för hög kan balarna ruttna.

Är vattenhalten för låg kan bladförlust och sönderslagning förekomma.

Det skurna materialet ska vara så långt som möjligt. För de flesta grödor gäller att längre material är lättare att pressa. Balytan blir slätare och balarna mera vattenbeständiga.

Överbearbeta inte materialet, särskilt inte baljväxter, som alfalfa och klöver.

Överbearbetning resulterar i förluster genom att bladen torkar för snabbt och bryts av där de skadats. Om balarna ska förvaras utomhus kan svårt sönderslagna stjälkar medföra fuktabsorption.

Underbearbetning kan orsaka förruttning, särskilt vid pressning av grödor med kraftiga stjälkar.

OBS: Onormalt torrt, glättat material, som man ibland finner bland majsstjälkar, vissa gräsarter och olika sädesslag kan pressas, förutsatt att materialet är långt nog för att hålla samman balen.

Pressning av ensilage

Materialet kan skäras och bearbetas med normal utrustning såsom slåttermaskin, rotorslåtterkross och rotorhövändare.

Gör enhetliga strängar. Strängen bör helst vara platt och välfylld. Bäst resultat för konservering får man om torrsubstansen är mellan 40 och 50 %.

Pressning av halm

Om möjligt bör man vid tröskning spannmål se till att halmen inte trasas sönder för mycket i tröskverket. Rör inte till strängen före pressningen om halmen redan är mycket torr och kort. En lagom stor, välfylld sträng från en stor tröska ger bättre resultat än en mycket liten sträng.

OUC006,0001A54 -67-03APR13-1/1

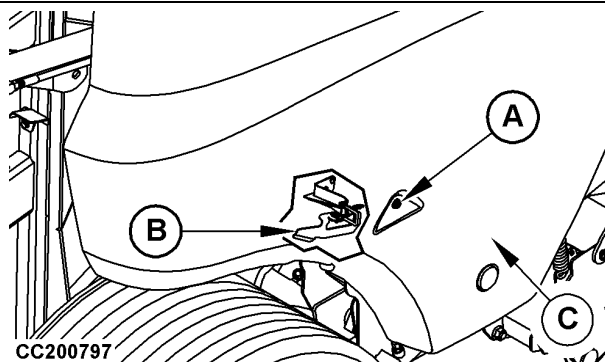
Öppning och stängning av sidolucka

1. Vrid låset (A).
2. Dra i spärren (B).
3. Öppna sidoluckan (C).

Dra i sidoluckan efter att den stängts för att kontrollera att den är låst.

A—Lås
B—Spärr

C—Sidolucka



CC200797 —UN—19APR13

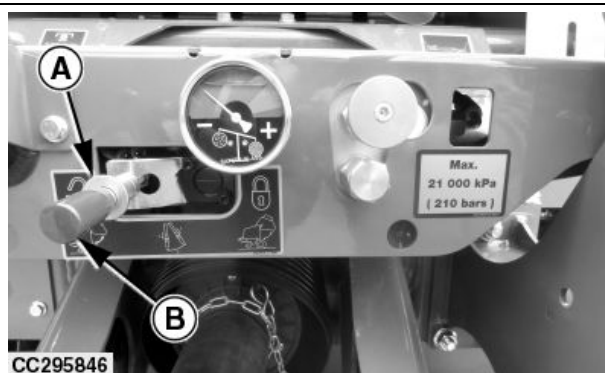
OUCC006,0001A55 -67-03APR13-1/1

Bakluckans spärrventil

⚠ WARNING: Spärra luckan före alla arbeten inuti eller i närheten av balpressen när luckan är öppen. Lämna aldrig balpressen oövakad med bakluckan öppen.

VIKTIGT: Kör aldrig med luckan öppen med en hastighet som är högre än 2 km/h (1,2 mph). Bakluckan kan skadas.

Lås spärren genom att dra i hylsan (A) och ställa spaken (B) i det låsta läget. Bakluckan kan låsas i vilket läge som helst med hjälp av bakluckans spärrventil.



A—Låsbussning

B—Bakluckans låsspak

CC295846 —UN—25OCT16

ga87848,1679046054454 -67-25APR23-1/1

Använda spärrventil för snittverkets matarrotorer

Maskin utrustad med snittverk med 13 matarrotorer:

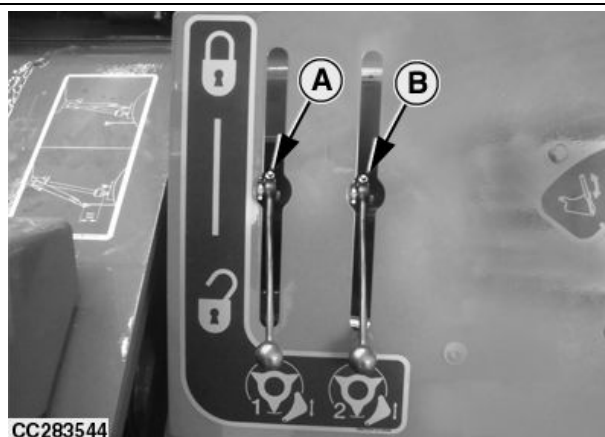
Flytta låsspaken (A) för att låsa snittverkets knivar i aktuellt läge.

Maskin utrustad med snittverk med 25 matarrotorer:

Flytta låsspaken (A) och (C) för att låsa snittverkets båda matarrotorsatser i befintligt läge.

A—Spak till avstängningsventil
för snittverkets
matarrotorsats 1

B—Spak till avstängningsventil
för snittverkets
matarrotorsats 2



Balpress med snittverk, 25 matarrotorer visas

CC283544 —UN—01SEP16

ga87848,1682424308396 -67-25APR23-1/1

Justera avlastningsfjädern på pickupen

1. Lossa mutter (A).
2. Justera pickupens avlastningsfjäder genom att skruva in skruven (B) i fjäderpluggen till avståndet (C).

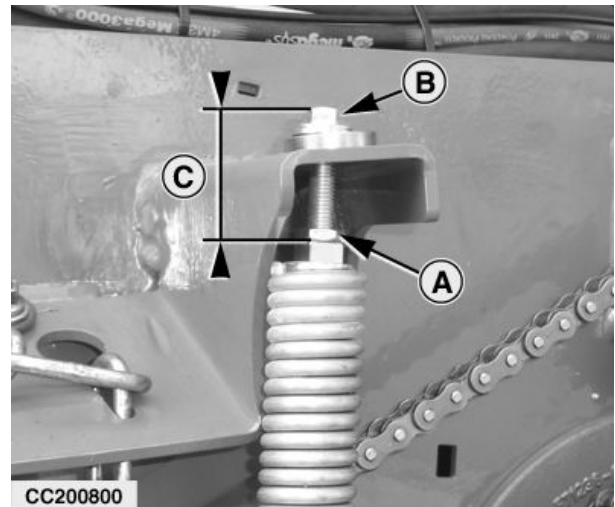
Specifikation

Avlastningsfjäder—Avstånd..... 49–53 mm
(1-15/16 in–2-3/32 in)

3. Låsmutter (A).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

Med denna justering skall pickupen kunna sänkas ner helt. Om inte, ska skruven gängas ut en aning.

OBS: Om pickupen ska arbeta i annat läge än bottenläget, måste fjäderkraften ökas för att erhålla tillräcklig avlastning.



A—Mutter
B—Skruv

C—Avstånd

ga87848,1670490078966 -67-11APR23-1/1

Ställa in pickupens stödhjul

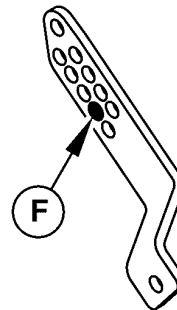
Beroende på gröda och fälthållanden kan den initiala inställningen för justerratten för arbetsdjup behöva omprövas om det finns gröda kvar på marken eller om pickuptänderna går för nära marken. Justera till nästa tillgängliga hål efter behov.

Justera pickupens standardstödhjul:

1. Avlägsna snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
2. Välj ett hål (F) på stödet (B).

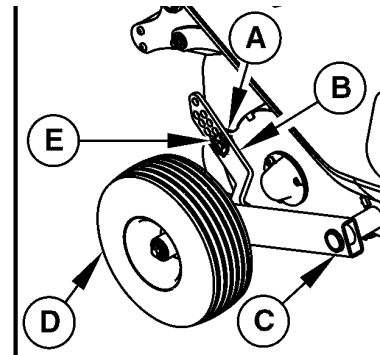
OBS: Hålet (F) som visas på bilden är det rekommenderade startläget.

3. Montera snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.



CC565174

A—Snabbblåssprint
B—Stöd
C—Hjularm



D—Stödhjul
E—Stift

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1680177753351 -67-30MAR23-1/2

Justera pickupens pivotupphängda stödhjul

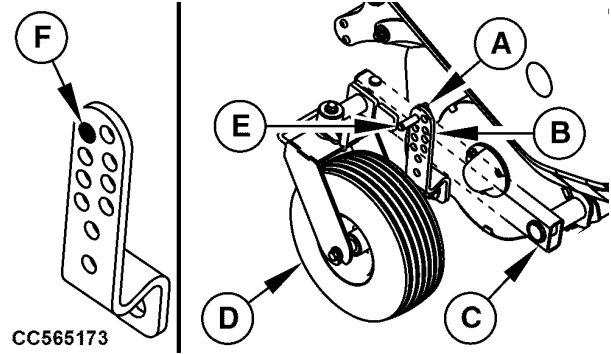
1. Avlägsna snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
2. Välj hålposition (F) på stödet (B).

OBS: Hålet (F) som visas på bilden är det rekommenderade startläget.

3. Montera snabbblåssprinten (A) och stiftet (E).
4. Upprepa detta på den motsatta sidan.

A—Snabbblåssprint
B—Stöd
C—Hjularm

D—Stödhjul
E—Stift
F—Hålposition



CC565173

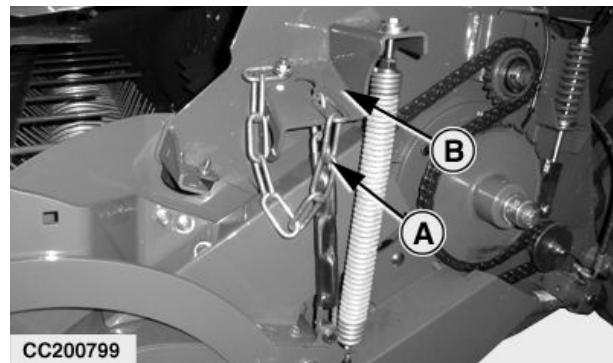
CC565173—UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -67-30MAR23-2/2

Justera pickupens nedåttopp

OBS: Stödhjulen måste användas som nedåttopp. Kedjan kan dock ersätta stödhjulen vid extremt svåra förhållanden.

1. Høj pickupen till toppläge med hydrauluttagsspaken.
2. Ta bort kedjan (A) från fästet (B) på vänster sida.
3. Sänk ner pickupen till önskad höjd.
4. Fäst kedjan (A) i fästet (B) med minimalt antal länkar (A) hängandes.
5. Sänk ned pickupen till marken med hydraulspaken.
6. Kontrollera pickuphöjden.
7. Upprepa justeringen för att uppnå önskad höjd.



CC200799

A—Kedja

B—Hävarm

CC200799—UN—12APR13

ga87848,1682425584846 -67-25APR23-1/1

Justera strängdeflektorn (om så utrustad)

Justera höjden på strängdeflektorn (A) enligt följande:

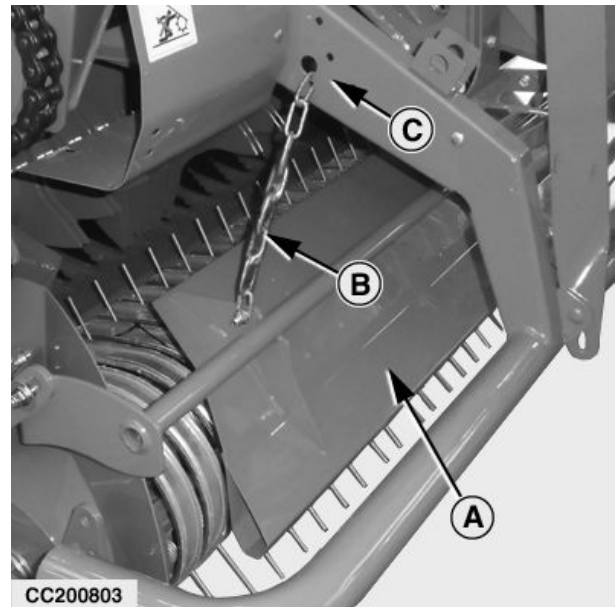
1. Justera pickuphöjden. Se Justera pickupens stödhjul i detta avsnitt.
2. Håll fast strängdeflektorn (A) för hand och ta sedan bort kedjan (B) från fästet (C) på båda sidor.
3. Placera strängdeflektorn (A) i lämpligt läge för att uppnå önskat avstånd mellan pickuppinnarnas spetsar och strängdeflektorn (A) beroende på strängstorlek.
4. Fäst kedjan (B) i fästet (C) som på bilden med minsta möjliga antal kedjelänkar (B) hängandes.

OBS: Kontrollera att antalet kedjelänkar (B) är lika på båda sidor.

5. Låt strängdeflektorn (A) falla ner.
6. Kontrollera höjden på strängdeflektorn (A) och upprepa proceduren vid behov.

A—Strängdeflektor
B—Kedja

C—Fäste



CC200803 —UN—12APR13

aysdijz.1684138522825 -67-15MAY23-1/1

Justering av roterande strängtillhållare (om sådan finns)

Justera den roterande strängtillhållarens (A) höjd enligt följande:

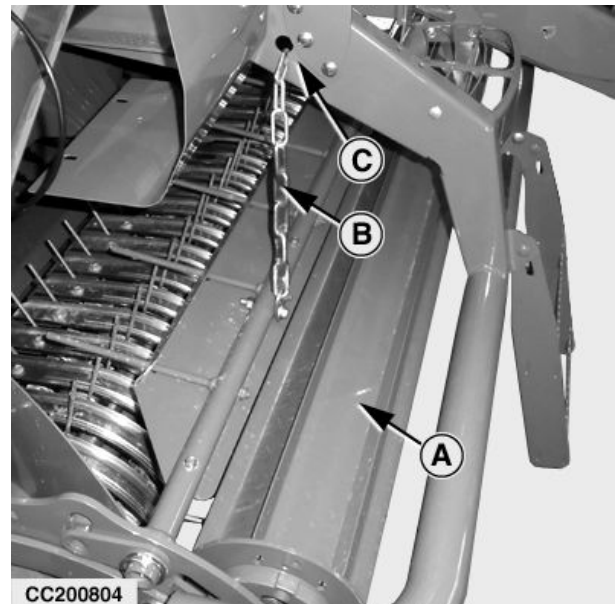
1. Hög pickupen till toppläge med hydraulspaken.
2. Ta loss kedjan (B) från fästet (C) på båda sidor.
3. Sänk pickupen långsamt tills den roterande strängtillhållarens (A) mitt och strängen är inriktade med varandra.
4. Fäst kedjan (B) i fästet (C) som visas, med minsta möjliga antal kedjelänkar (B) hängandes.

OBS: Kontrollera att antalet kedjelänkar (B) är lika på båda sidor.

5. Sänk ner pickupen helt.
6. Kontrollera strängtillhållarens (A) höjd, upprepa proceduren vid behov.

A—Roterande strängtillhållare
B—Kedja

C—Fäste



CC200804 —UN—12APR13

OUC006,0001A56 -67-10APR13-1/1

Använda lindningsanordningens broms

För nätlindare

Utför följande för att lossa gummirullens broms:

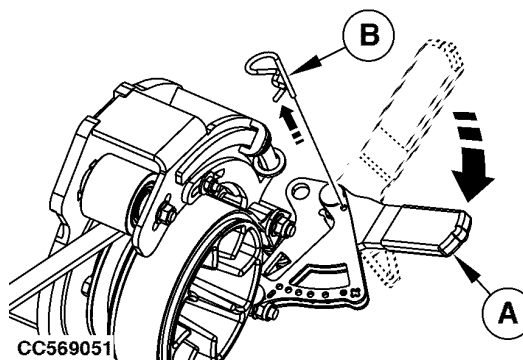
1. Avlägsna stiftlåsfjädern (B).
2. Dra handtaget (A) till frisläppt läge.

Utför följande för att aktivera gummirullens broms:

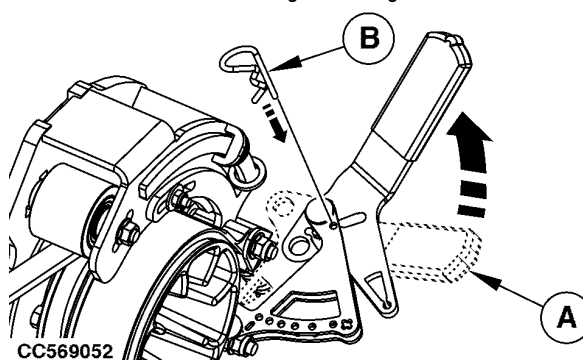
1. Tryck handtaget (A) till inkopplat läge.
2. Montera stiftlåsfjädern (B).

A—Handtag

B—Stiftlåsfjäder



Lossa lindningsanordningens broms



Koppla in lindningsanordningens broms

aysdijz,1679058354509 -67-25APR23-1/2

CC569051 —UN—19APR23

CC569052 —UN—19APR23

För filmlindare

Utför följande för att lossa gummirullens broms:

1. Märk stiftlåsfjäders (B) läge.
2. Avlägsna stiftlåsfjädern (B).
3. Dra handtaget (A) till frisläppt läge.

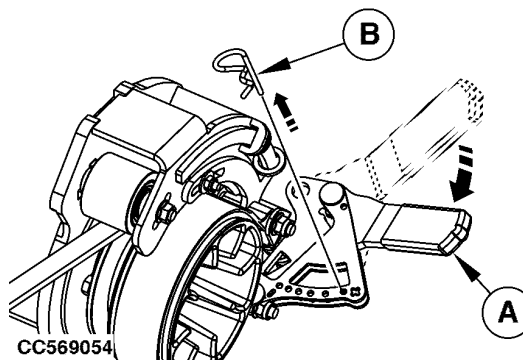
Utför följande för att aktivera gummirullens broms:

1. Flytta handtaget (A) så att hålet (C) överensstämmer med det markerade läget.
2. Montera stiftlåsfjädern (B).

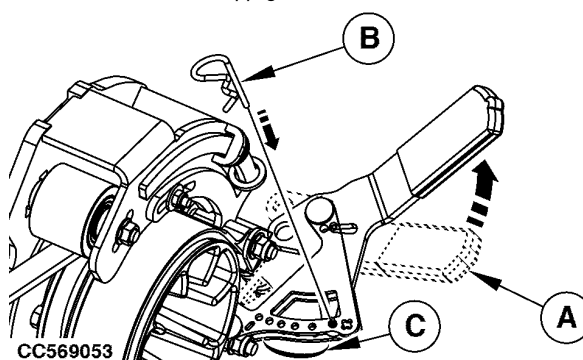
A—Handtag

B—Stiftlåsfjäder

C—Hål



Släpp gummirullens broms:



Lägg i gummirullens broms

aysdijz,1679058354509 -67-25APR23-2/2

CC569054 —UN—19APR23

CC569053 —UN—19APR23

Justera lindningsfilmens sträckning

⚠ VARNING: Förhindra personskador orsakade av oavsiktliga lastarrörelser genom att:

- Lägga i traktorns parkeringsbroms och ställa växellådan i parkeringsläget.
- Koppla ur kraftuttaget.
- Stänga av traktorns motor och ta ur nyckeln.
- Se till att balen är stabil och inte rullar på grund av sluttande mark.

Filmlindningens sträckning beror på grödans tillstånd, temperaturen och filmkvaliteten. Justera lindningsfilmens sträckning efter behov:

1. Ställ in antalet filmlindningsvarv till 6 eller fler. Se Justera filmlindningen i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".
2. Starta ett pressningsförlopp.
3. Avlägsna balen från kammaren efter garnlindningsförloppet.
4. Dra linorna efter behov:
 - Med verktyget (A): Ställ verktyget (A) på balen och dra linan genom hålen (B).
 - Utan verktyget (A): Dra linorna (D) på balen, separerade som på bilden. Avståndet (E) ska vara inom specifikationen:

Specifikation

Lina till lina—Avstånd..... 200 mm
(7-7/8 in)

5. Skär av filmen efter behov:

- Med verktyget (A): Skär filmen runt verktyget (A).
- Utan verktyget (A): Skär filmen runt linorna (D).

6. Vänta 3 minuter.

7. Kontrollera sträckningsvärdet:

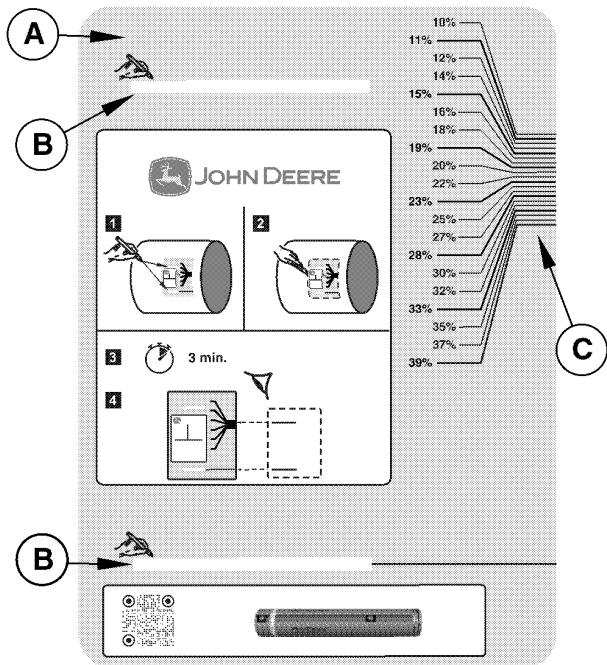
- Med verktyget (A): Rikta in de dragna linorna med skalan (C) som visas på verktyget (A). Se till att värdena på verktyget (A) ligger inom sträckningsspecifikationen för lindningsfilmen.
- Utan verktyget (A): Kontrollera att avståndet (F) är inom specifikationen:

Specifikation

Lindningsfilmens sträckning –
XtraCover™—Avstånd..... 175–180 mm
(6-7/8–7-1/16 in)

OBS: Värdena gäller endast XtraCover™-film från John Deere:

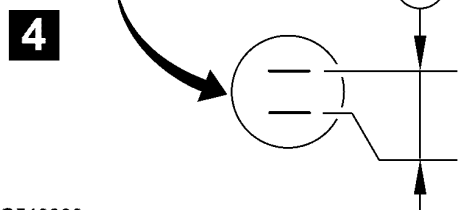
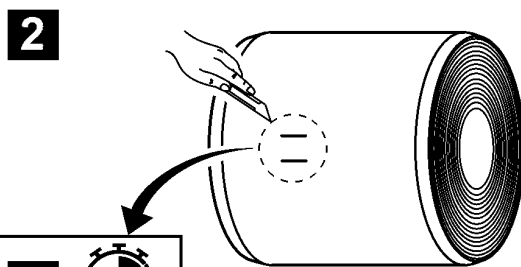
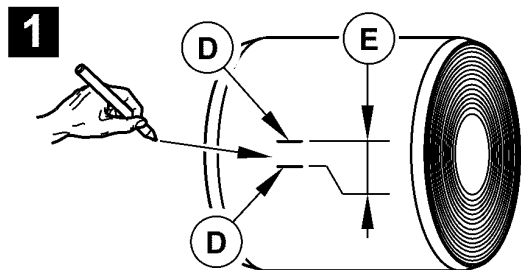
- 180 mm motsvarar 10 % sträckning.
- 175 mm motsvarar 15 % sträckning.
- Om sträckningsvärdet är inom specifikationen är lindningsfilmens sträckning tillfredsställande. Starta om pressningscykeln.
- Fortsätt med nästa steg om sträckningsvärdet inte är inom specifikationen.



CC518959

CC518959 —UN—16SEP21

Verktvg



CC518960

CC518960 —UN—16SEP21

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682412541966 -67-25APR23-2/3

A—Verktvg
B—Hål
C—Skala

D—Ledning
E—Avstånd
F—Avstånd

8. Avlägsna stiftlås fjädern (H).

9. Flytta spaken (A) till önskat hål (B):

- Flytta spaken (A) mot PLUS-hålet (C) för att öka filmens sträckning.
- Flytta spaken (A) mot MINUS-hålet (E) för att minska filmens sträckning.

OBS: Rekommenderat läge är hål nr 2 (E).

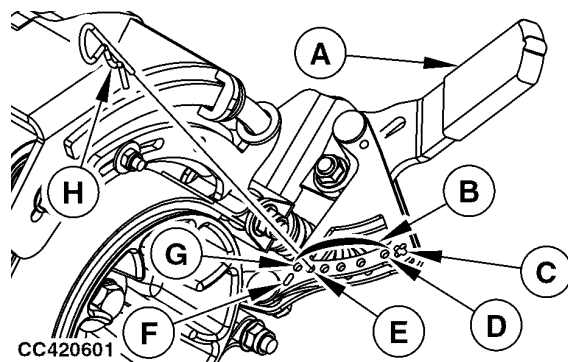
Hålen är numrerade från nr 1 (G) till nr 6 (D).

Den minsta och längsta filmlindningssträckningen uppnås när spaken (A) är spärrad i hål nr 1 (G) respektive i hål nr 6 (D).

10. Montera stiftlås fjädern (H).

11. Fortsätt med steg 1 för att kontrollera filmlindningssträckningen.

Om sträckningsvärdet inte kan erhållas: Kontrollera och justera gummirullens broms. Se Justera nätlindningsanordningens broms i avsnittet Service.



A—Spak
B—Hål
C—PLUS-hål
D—Hål nr 6

E—Hål nr 2
F—MINUS-hål
G—Hål nr 1
H—Stiftlås fjäder

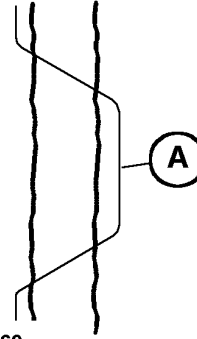
CC420601 —UN—22OCT20

Riktlinjer för pressning av välformade balar

1. Starta inmatningen i mitten av pressen.
2. Kör snabbt till ena sidan av strängen och mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt i flera meter.

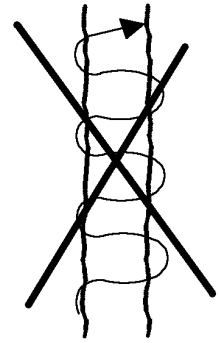
OBS: Kör i snabb sicksack över strängen så att grödan fördelas jämnt och balanserat på båda sidor. Om du sicksackar för ofta eller för långsamt hamnar för mycket av grödan i mitten av balen.

3. Kör snabbt till den andra sidan av strängen och mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt i flera meter.
4. Kör snabbt tillbaka till andra sidan och mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt. Fortsätt att mata in på den sidan i flera meter.
5. Korsa snabbt strängen till den andra sidan och fortsätt inmatningen på den sidan i flera meter.
6. Fortsätt mata in material på detta sätt. Avsluta balen när önskad diameter är uppnådd och nätbindningen startar.



CC 000869

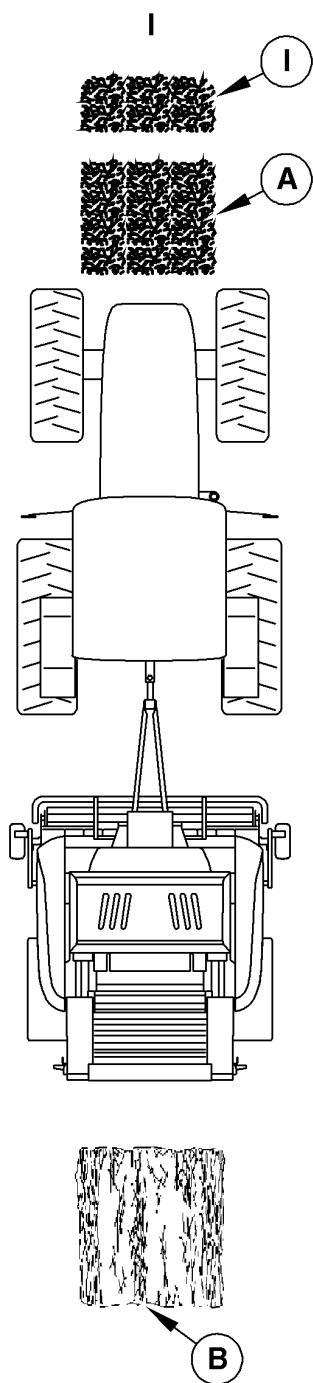
A—Håll avståndet



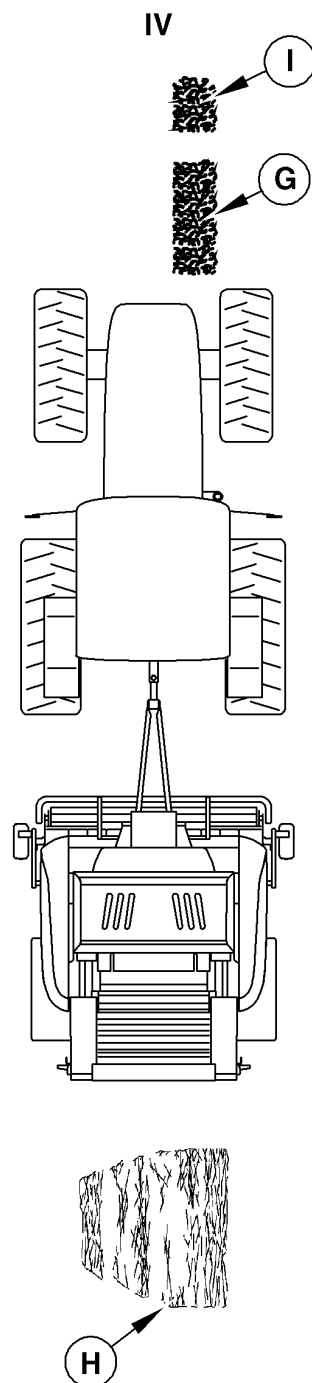
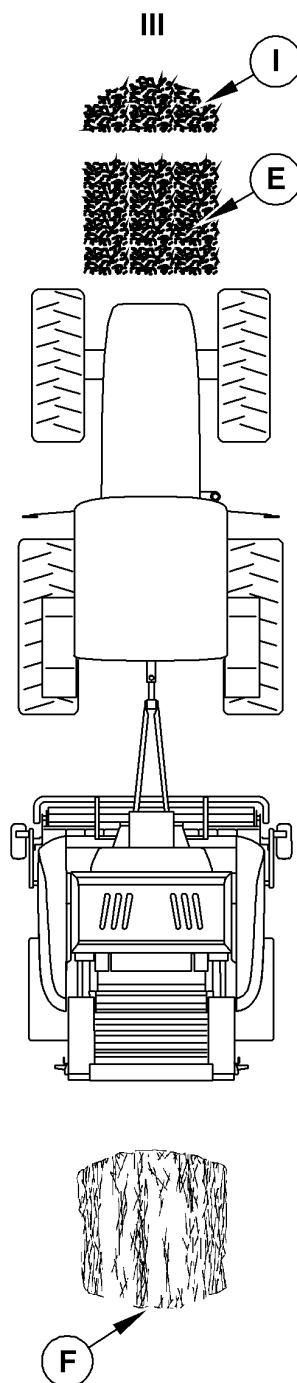
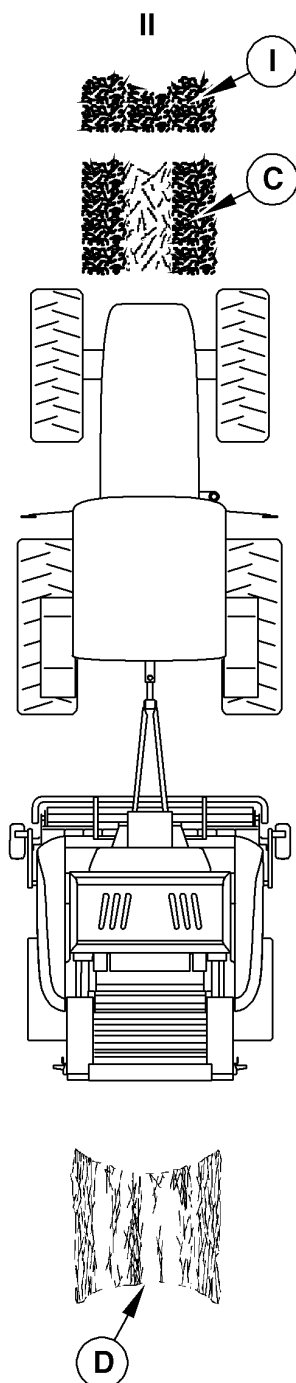
CC000869 —JUN—05APR95

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1679052155225 -67-17MAR23-1/4



CC287038



CC287038 —UN—02SEP16

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1679052155225 -67-17MAR23-2/4

Bilderna på vidstående sida och följande information beskriver förhållandet mellan strängen och den faktiska balformen.

I — Balformen (B) blir bäst vid pressning av likformiga strängar (A) som är lika breda som balkammaren. Det är inte nödvändigt att köra i sicksack.

Om det inte verkar praktiskt, lägg strängar som är upp till hälften så breda som balkammaren.

II— Om den fullbreda strängen (C) är tung i ytterkanterna och blir balen timglasformad (D).

Om det går kan du köra i sicksack över strängen för att fylla ut balens mitt. Annars är det nödvändigt att åtgärda formen på strängarna (genom räfsning eller liknande).

III — Balarna blir tunnformade (F) om följande förhållanden råder:

- Strängen (E) är ca 2/3 till 3/4 av full balkammarbredd.
- Strängen är rätt formad, men föraren sicksackar inte tillräckligt mycket åt varje sida.
- Strängen är lika med full bredd men strängen är kraftigare i mitten.
- För mycket sicksackning över strängen.

Om strängen är nästan lika bred som balkammaren, minska traktorns varvtal och öka körhastigheten för att fördela materialet över pickupen.

Strängen ska antingen vara mindre än halva balkammarens bredd eller lika bred som balkammaren. Om nödvändigt, räfsa strängen för att uppnå rätt bredd.

IV— Om en smal sträng (G) balas utan körning i sicksack blir balen konformad (H).

ga87848,1679052155225 -67-17MAR23-3/4

Mata in material

Strängar lika breda som pickupen:

Detta är den bästa strängbredden.

Strängen skall vara jämn och platt. En sträng som är upphöjd i mitten orsakar tunnformade balar.

Strängar som är lika breda som pickupen betyder att de inte behöver sicksackas eller korsas.

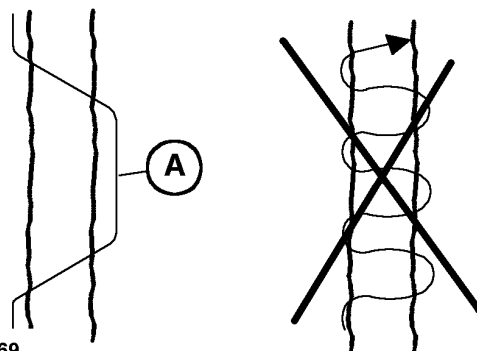
Smala strängar:

Mata in materialet till pickupens ena sida i 6 till 8 sekunder. Korsa strängen och mata in material till andra sidan i sex till åtta sekunder. "Hållperioden" (A) ska minskas för tunga strängar och ökas för lätta strängar.

Balar som formats enligt ovan blir mera likformiga än om man kontinuerligt kör fram och tillbaka över strängen, som visas på bilden. Att kontinuerligt köra fram och tillbaka gör att för mycket material hamnar på mitten av balen.

Medelstora strängar:

Om möjligt undvik medelstora strängar.



CC 000869

A—Hållperiod

När föraren korsar en medelstor sträng för att mata in material till pickupens sidor fortsätter material att matas in till mitten. Resultatet blir mer material i balens mitt än vid dess kanter, dvs. tunnformade balar.

ga87848,1679052155225 -67-17MAR23-4/4

Vid händelse av igensättning

Vid igensättning kan man prova någon av följande metoder:

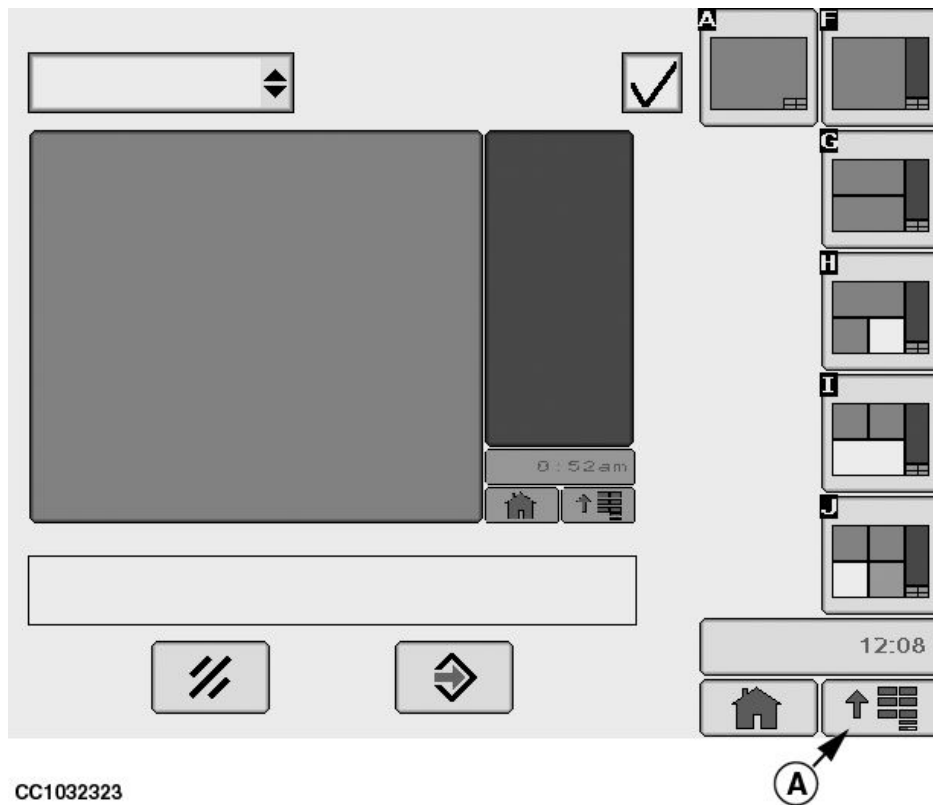
- Höj pickupen så mycket som behövs.
- Minska varvtalet på traktorns kraftuttag.
- Minska arbetshastighet.

- Minska baltätheten efter behov.
- Minska inställningen för baldiameter.
- Göra större strängar (vid behov räfsa samman strängarna).
- Ersätt eventuellt brustna pickuppinnar.
- Det kan bli nödvändigt att minska antalet snittverksknivar eller montera av dem.

ga87848,1679048543742 -67-06APR23-1/1

Använda balpressen i funktionspanelen

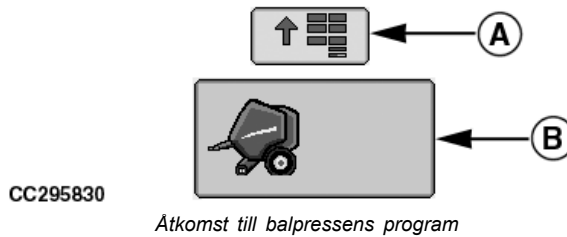
Åtkomst till balpressens program



CC1032323

GreenStar 2600-displayen visas

CC295830 —UN—22SEP16



CC295830

Åtkomst till balpressens program

A—Funktionsknapp eller knapp på displaymenyn

B—Funktionsknapp i balpressprogram

OBS: John Deere monitorerna startar automatiskt när man vrider på tändningsnyckeln.

Första gången balpressen ansluts till monitorn efter en programuppdatering, måste man vänta tills programmet har laddats (8 till 10 minuter).

Om balpressprogrammet inte visas automatiskt, välj displaymenyns funktionsknapp eller knapp (A), och välj sedan funktionsknapp (B).

OBS: Mer information om displayen finns i monitorns instruktionsbok.

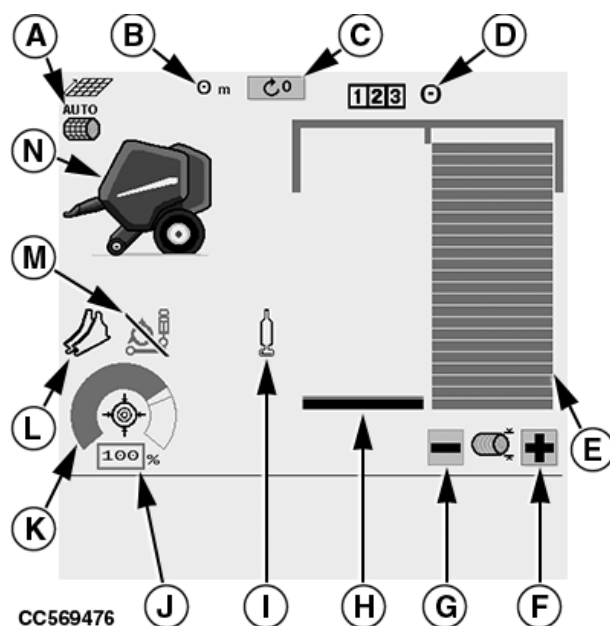
JC87117,0000283 -67-28NOV16-1/1

Måttenheter

I balpressprogrammet beror måttenhetererna på displayinställningarna. I monitorns instruktionsbok ser du hur du väljer måttenheter.

OUCC006,00015A0 -67-15DEC09-1/1

Beskrivning av balpressens huvudsida



Skärmen med balpressens huvudsida och annan skärm

A—Symbol, lindning
B—Räknare för lindningsförbrukning
C—Funktionsknapp, återställning av räknare för lindningsförbrukning
D—Aktuell balräknare för fältet

E—Stapeldiagram för balens måldiameter
F—Funktionsknapp, PLUS för baldiameter
G—Funktionsknapp, MINUS för baldiameter
H—Stapeldiagram för aktuell baldiameter

I—Status för automatiskt smörjsystem
J—Inställning för baltäthetstryck
K—Baltäthetsindikator
L—Symbol, status för snittverkets matarrotorer

M—Symbol, det nedfällbara knivbordets läge
N—Balpressens status

OBS: Skärmens utseende kan ändras beroende på monitor.

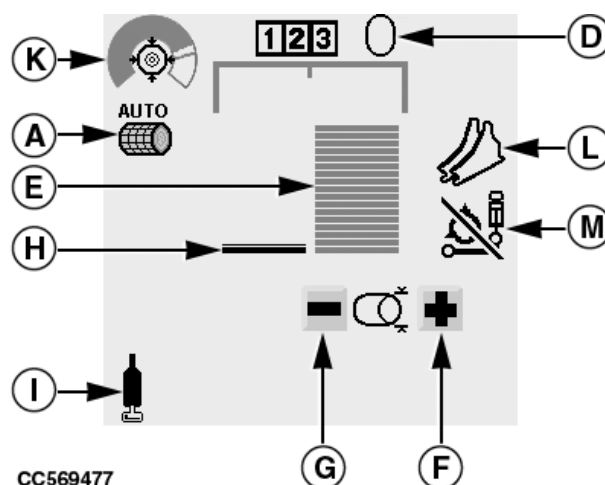
Via huvudsidan kan man styra och övervaka balfunktionerna under arbetet.

Bindningslägessymbolen (A) indikerar valt bindningsläge: Automatiskt eller Manuellt. Bindningslägessymbolen (A) är överkorsad om automatisk start för bindning har valts men inte finns tillgänglig. Se [Välja startläge för lindning](#) i detta avsnitt.

Räknaren för lindningsförbrukning (B) anger den faktiska förbrukningen för nätlindning eller filmlindning. Räknarenheten är i meter (m). Återställ räknaren (B) med funktionsknappen (C).

Balräknaren för aktuellt fält (D) anger totalt antal balar som pressats på det valda fältet. Se [Kund- och fälträknare](#) i detta avsnitt.

Stapeldiagrammet för målbaldiameter (E) visar inställningen för baldiametern. Vid automatisk lindning startar lindningen när stapeldiagrammet för aktuell baldiameter (H) når stapeldiagrammet för målbaldiameter (E). Baldiametern kan ställas in med funktionsknappen "PLUS" (F) och funktionsknappen "MINUS" (G). Se [Ställa in baldiameter](#) i detta avsnitt.



Balpressens startsida med redskapsskärm 1100

Status för automatiskt smörjsystem (I) visar statusen för det automatiska smörjsystemet: PÅ-tid, AV-tid eller tom tank. Se [Ställa in det automatiska smörjsystemet \(med pump av behållartyp\)](#) i avsnittet Service.

Baltäthetsinställningen (J) används för att ställa in den önskade baltätheten. Baltäthetsindikatorn (K) visar det relativa trycket i balkammaren. Se [Justera baltäthet](#) i detta avsnitt.

Symbolen för statusen för snittverkets matarrotorer (L) anger läget för snittverkets matarrotorer: infällda eller utfällda. Symbolen (L) är överstruken när ingen av snittverkets matarrotorsatser är utfälld och visar endast 1 sats när snittverket med 13 matarrotorer används. Se [Funktion för in- eller utfällning av snittverkets matarrotorer](#) i detta avsnitt.

Symbolen för det nedfällbara knivbordets läge (M) visar att knivbordet är nedfällt. När det nedfällbara knivbordet sänks ner visas symbolen (M) tills det nedfällbara knivbordet höjs. När det nedfällbara knivbordet är höjt visas inte symbolen (M). Se [Koppla loss pickupen](#) i detta avsnitt.

Balpressens status (N) används för att övervaka lindningsförloppen och bakluckans läge.

tt81334,1680077131995 -67-25APR23-1/1

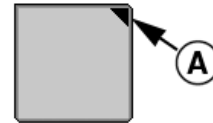
Beskrivning av funktionsknappar

CC1032341 —UN—15JAN10

Med funktionsknapparna i funktionspanelen för balpressen kan man navigera, starta ett förlopp eller aktivera och avaktivera en tillhörande funktion.

OBS: Vissa funktionsknappar har en triangel (A) uppe i högra hörnet. Triangeln (A) betyder att en ny sida kommer att visas när funktionsknappen aktiveras.

A—Triangel



CC1032341

tl81334,0001089 -67-17MAR22-1/1

Funktionsknapparnas respektive funktion i funktionspanelen för balpressen

CC277965 —UN—22SEP16

Funktionsknapp, "Huvudsida".

Denna funktionsknapp tar dig direkt till balpressprogrammets huvudmeny. Se Beskrivning av balpressens startsida i den här sektionen.

OBS: Denna funktionsknapp finns på alla sidor i balpressprogrammet.



CC277965

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-1/31

Funktionsknapp, "Räknare".

CC324600 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.

OBS: Denna funktionsknapp finns på alla sidor i balpressprogrammet.



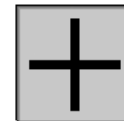
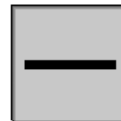
CC324600

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-2/31

Funktionsknapp, "Ta bort balar" och "Lägg till balar".

CC1031852 —UN—30SEP09

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



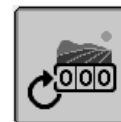
CC1031852

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-3/31

Funktionsknapp, "Nollställa aktuell fälträknare".

CC324601 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324601

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-4/31

Funktionsknapp, "Nollställa kundräknare".

CC324602 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324602

†81334,1680077150118 -67-25APR23-5/31

Funktionsknapp, "Nollställa säsongsräknare".

CC324604 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324604

†81334,1680077150118 -67-25APR23-6/31

Funktionsknapp, "Kund- och fälträknare".

CC324603 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324603

†81334,1680077150118 -67-25APR23-7/31

Funktionsknapp, "Säsongsräknare och totalräknare".

CC324605 —UN—14SEP17

Se Kund- och fälträknare och Säsongsräknare och räknare för maskintotaler i detta avsnitt.



CC324605

†81334,1680077150118 -67-25APR23-8/31

Funktionsknapp, "Starta nätlindningsförloppet".

CC321713 —UN—29JUN17

Se Manuell start av bindningscykel i det här avsnittet.



CC321713

†81334,1680077150118 -67-25APR23-9/31

Funktionsknapp, "Starta filmlindningsförloppet".

CC374038 —UN—04APR19

Se Manuell start av bindningscykel i det här avsnittet.



CC374038

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680077150118 -67-25APR23-10/31

Funktionsknapp, "Stoppa garnlindningsförloppet".

CC1031890 —UN—19OCT09

Se Manuell start av bindningscykel i det här avsnittet.



CC1031890

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-11/31

Funktionsknapp, "Nätlindningens startläge".

CC321714 —UN—29JUN17

Se Välja startsätt för bindning i det här avsnittet.



CC321714

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-12/31

Funktionsknapp, "Filmlindningens startläge".

CC374039 —UN—04APR19

Se Välja startsätt för bindning i det här avsnittet.



CC374039

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-13/31

Funktionsknapp, "Lindningssystemets inställningar".

CC321715 —UN—29JUN17

Se Justera nätlindningen och Justera filmlindningen i detta avsnitt.



CC321715

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-14/31

Funktionsknapp, "Dra in nätets elcylinder" och "Skjut ut nätets elcylinder".

CC1031854 —UN—30SEP09

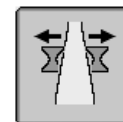


CC1031854

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-15/31

Funktionsknapp, "Dra in reprullar" och "Skjut ut reprullar".

CC374040 —UN—04APR19



CC374040

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-16/31

Funktionsknapp, "Hantering av nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer".

CC1031618 —UN—16SEP09

Se Funktion för in- eller utfällning av snittverkets matarrotorer och Koppla ur pickup i detta avsnitt.



CC1031618

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-17/31

Funktionsknapp, "Nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer".

CC1031805 —UN—16SEP09

Se Rensa pickup i detta avsnitt.



CC1031805

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-18/31

Funktionsknapp, "Nedfällbart knivbord".

CC1031806 —UN—16SEP09

Se Rensa pickup i detta avsnitt.



CC1031806

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-19/31

Funktionsknapp, "Snittverkets matarrotorsats 1".

CC1031807 —UN—16SEP09

Se In- eller utfällningsfunktion för snittverkets matarrotor i detta avsnitt.



CC1031807

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-20/31

Funktionsknapp, "Snittverkets matarrotorsats 2".

CC1032652 —UN—24NOV10

Se In- eller utfällningsfunktion för snittverkets matarrotor i detta avsnitt.



CC1032652

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-21/31

Funktionsknapp, "Inställningar".

CC277966 —UN—22SEP16

Se denna sektion och sektionen Service.

OBS: Denna funktionsknapp finns på alla sidor i balpressprogrammet.



CC277966

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680077150118 -67-25APR23-22/31

Funktionsknapp, "Nästa sida" och "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680077150118 -67-25APR23-23/31

Funktionsknapp, "Felsökning av balpress".

CC1031614 —UN—16SEP09

Se avsnittet Service.



CC1031614

ti81334,1680077150118 -67-25APR23-24/31

Funktionsknapp, "Ingångskontroll".

CC277969 —UN—22SEP16

Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Funktionspanelen "Service av balpress".



CC277969

ti81334,1680077150118 -67-25APR23-25/31

Funktionsknapp, "Utgångskontroll".

CC277970 —UN—22SEP16

Se Kontroll av elektrohydrauliska komponenter i sektionen Service.



CC277970

ti81334,1680077150118 -67-25APR23-26/31

Funktionsknapp, "Kalibrering av balpress".

CC351756 —UN—25APR18

Se avsnittet Service.



CC351756

ti81334,1680077150118 -67-25APR23-27/31

Funktionsknapp, "Kalibrering av bakluckans läge".

CC277971 —UN—22SEP16

Se Kalibrera potentiometer för luckläge RB331 i avsnittet Funktionspanelen "Service av balpress".



CC277971

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680077150118 -67-25APR23-28/31

Använda balpressen i funktionspanelen

Funktionsknapp, "Nät- eller filmlindningsanordningens belysning".

CC277972 —UN—22SEP16

Se Använda nät- eller filmlindarens belysning och sidoluckans belysning (om så utrustad) i detta avsnitt.



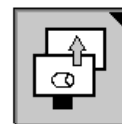
CC277972

†81334,1680077150118 -67-25APR23-29/31

Funktionsknapp, "Välja virtuell terminal".

CC277988 —UN—22SEP16

Se Flytta balpressens program från den nuvarande virtuella terminalen till en annan i sektion Körning.



CC277988

†81334,1680077150118 -67-25APR23-30/31

Funktionsknapp, "Avancerade inställningar".

CC1034498 —UN—07JUL11

Kontakta en John Deere-återförsäljare.



CC1034498

†81334,1680077150118 -67-25APR23-31/31

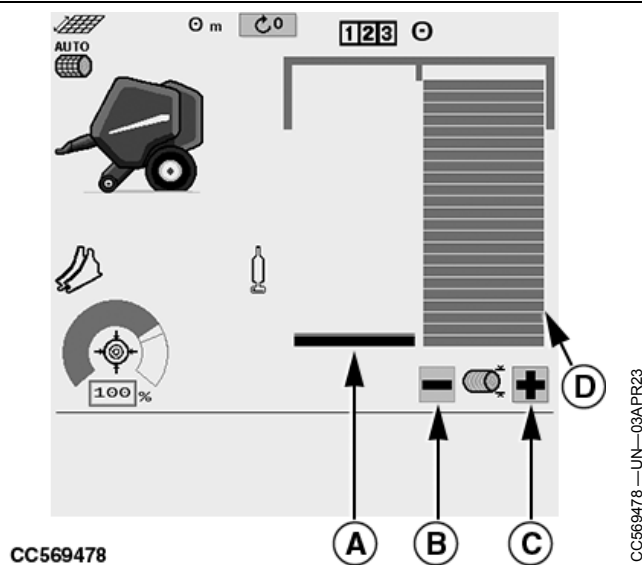
Ställa in balldiameter

Denna inställning avgör vid vilken diameter som garnlindningsförloppet startar automatiskt.

På huvudsidan trycker du på funktionsknappen "PLUS" (C) eller funktionsknappen "MINUS" (B) för att öka eller minska den önskade måldiametern för balen. Stapeldiagrammet för balens måldiameter (D) visar den aktuella inställningen.

Vid förlust av spannmål under maskinen vid pressning minskar du balldiametern till halva inställningen eller mindre.

OBS: Om balens måldiameter (D) ändras under pågående pressning tillämpas det nya värdet direkt.



A—Aktuell balldiameter
B—Funktionsknapp, "MINUS"

C—Funktionsknapp, "PLUS"
D—Balens måldiameter

Rekommenderad maximal måldiameter enligt gröda

Typ av foder	Ensilage	Ensilage med matarrotor till snittverk eller kort ensilage	Hösilage	Hö	Halm
Nätlindning Balens maximala måldiameter	Inställning "3/4"	Inställning "Halv"	Inställning "Halv"	Inställning "Mindre än halv"	Inställning "Mindre än halv"
Filmlindning Balens maximala måldiameter	Inställning "Halv"	Inställning "Halv"	Inställning "Halv"	Rekommenderas ej	Rekommenderas ej

tl81334,1680077306602 -67-04APR23-1/1

Larm, nästan full

CC277966 —UN—22SEP16

Om larmet Nästan full aktiveras, piper skärmen två gånger när den andra stapeln för aktuell balldiameter visas.

Larmsymbolen för nästan full visas om aktuell balldiameter är över 1 stapel.

- Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

Fortsättning på nästa sida

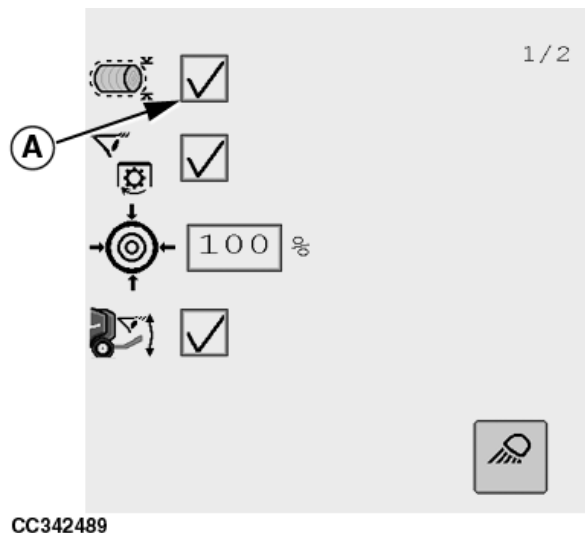
tl81334,1680077325970 -67-04APR23-1/3

2. Larmet Nästan full aktiveras och avaktiveras med kontrollrutan (A).

- Bocka i kontrollrutan (A) för att aktivera larmet Nästan full.
- Bocka inte i kontrollrutan (A) om larmet Nästan full ska avaktiveras.

OBS: Se *Automatisk start av bindningscykel* i det här avsnittet för mer information om symbolen *Larm Nästan full*.

A—Larm, nästan full



CC342489

CC342489 —UN—19APR18

†81334,1680077325970 -67-04APR23-2/3

3. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077325970 -67-04APR23-3/3

Välja lindningssystem

CC321715 —UN—29JUN17

1. Tryck på funktionsknappen "Lindningssystemets inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC321715

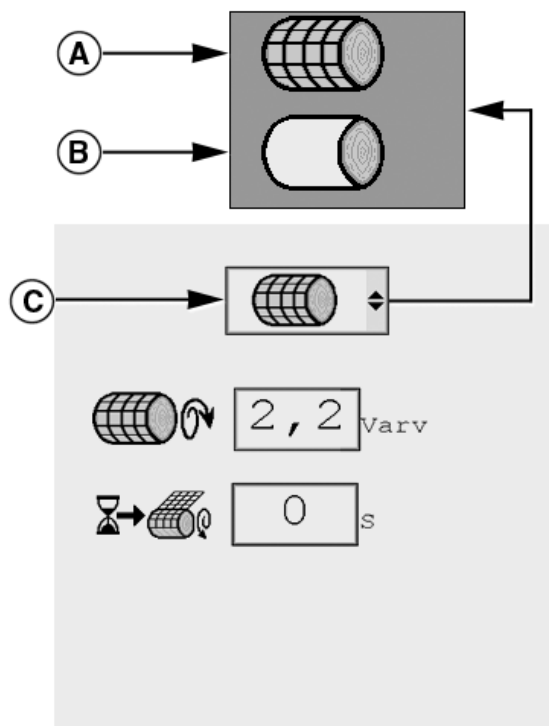
Fortsättning på nästa sida

†81334,1680077350440 -67-04APR23-1/5

2. Välj och aktivera lindningssystemets rullgardinsmeny (C). Välj önskat lindningssystem.

A—Nätlindningssystem
B—Filmlindningssystem

C—Val av lindningssystem



CC526030

tl81334,1680077350440 -67-04APR23-2/5

CC526030 —67—29MAR22

WARNING: Ingen får befinna sig i närheten av maskinen när du arbetar runt rörliga delar. Reprullarna kommer att röra sig under denna rutin.

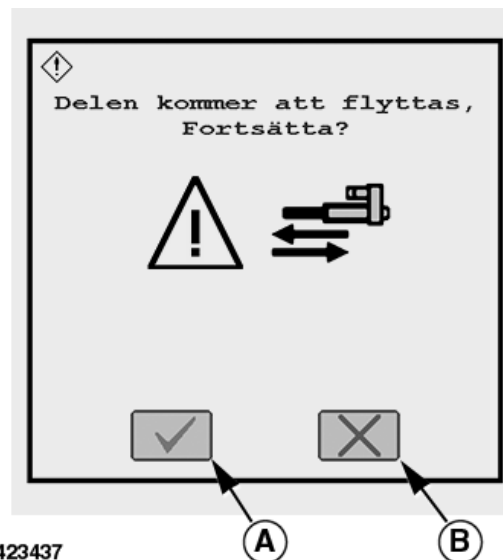
3. Aktivera nätlindningssystemet:

- Tryck på funktionsknappen "Ja" (A) för att flytta reprullarna utåt.
- Aktivera funktionsknappen "Nej" (B) för att hålla reprullarna inuti maskinen.

OBS: Vi rekommenderar att du flyttar reprullarna utåt för att minska ansamling av gröda inuti lindningsanordningen.

Aktivera filmlindningssystemet:

- Tryck på funktionsknappen "Ja" (A) för att flytta reprullarna inåt. Om reprullen inte kan röra sig i repets läge, förblir maskinen i nätlindningen. Fortsätt enligt följande: Kontrollera att inget föremål är i vägen för reprullarna eller stör reprullarnas kedja. Justera reprullarnas sensorer. Se [Justera sensor SB471 för filmlindningens inre reprulle](#) och [Justera sensor SB472 för filmlindningens yttre reprulle](#) i avsnittet Service. Kontrollera sensorerna till reprullarna. Kontrollera kablar och anslutningar



CC423437

A—Funktionsknapp, "Ja"

B—Funktionsknapp, "Nej"

Kontakta en John Deere-återförsäljare.

- Tryck på funktionsknappen "Nej" (B) för att annullera meddelandet och stanna kvar i nätlindningen.

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680077350440 -67-04APR23-3/5

CC423437 —67—16DEC20

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

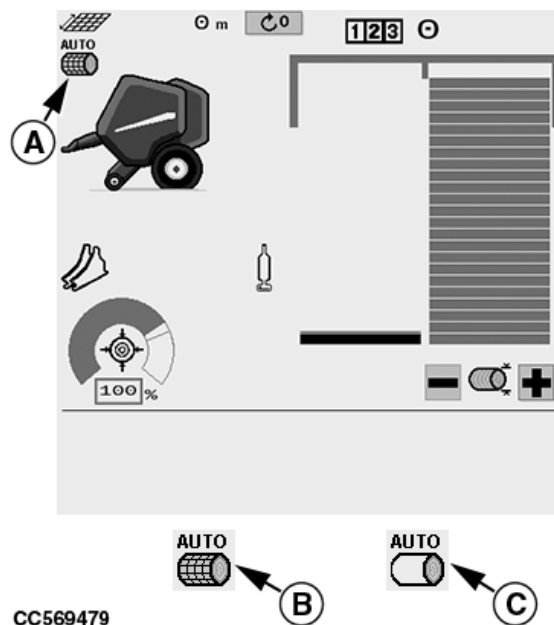
†81334,1680077350440 -67-04APR23-4/5

5. I huvudmenyn visar symbolen (A) vilket lindningssystem som valts.

- Symbolen (B) visar att nätlindningssystemet har valts.
- Symbolen (C) visar att filmlindningssystemet har valts.

A—Symbol, lindningssystem
B—Symbol, nätlindning

C—Symbol, filmlindning



CC569479

CC569479 —UN—03APR23

†81334,1680077350440 -67-04APR23-5/5

Välja lindningens startläge

CC321714 —UN—29JUN17

1. Aktivera funktionsknappen "Nätlindningens startläge" eller "Filmlindningens startläge" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen för att välja mellan automatiskt och manuellt läge.



CC321714

Funktionsknapp för nätlindningscykelns startläge
CC374039 —UN—04APR19



CC374039

Funktionsknapp för filmlindningens startläge

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680077386381 -67-04APR23-1/2

2. Symbolen (A) indikerar valt startläge för lindningen.

Om automatiskt läge har valts startar bindningscykeln automatiskt när den inställda baldiametern har uppnåtts. Se Automatisk start av bindningscykeln i det här avsnittet.

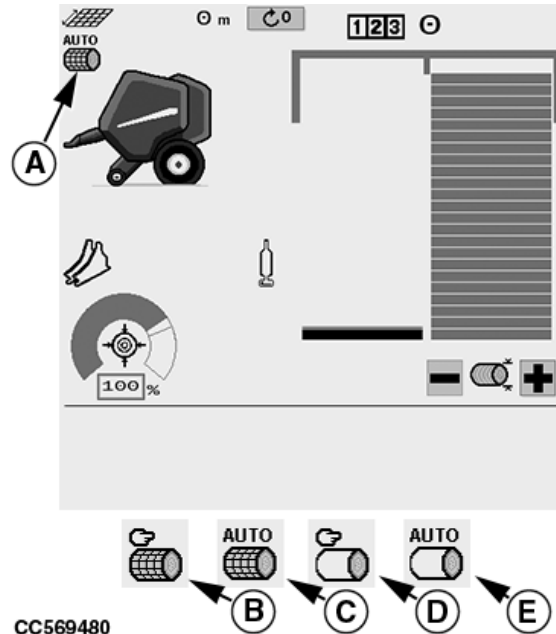
OBS: Symbolen (A) är överstruken om automatisk start för lindning har valts, men otillgänglig om någon av följande förutsättningar förekommer:

- Den automatiska lindningscykeln är redan igång eller nät- eller filmcylindern är inte helt indragen.
- Balpressens lucka uppfattas inte vara helt stängd.
- En felsökningskod som gäller bakluckan eller lindningssystemet är aktiv.

Om manuellt läge har valts måste garnlindningsförloppet startas manuellt. Se Manuell start av bindningscykel i det här avsnittet.

A—Lindningens startläge
B—Manuell start (nätlindning)
C—Automatisk start (nätlindning)

D—Manuell start (filmlindning)
E—Automatisk start (filmlindning)



CC569480 —UN—03APR23

tl81334,1680077386381 -67-04APR23-2/2

Justera nätlindningen

CC321715 —UN—29JUN17

1. Tryck på funktionsknappen "Lindningssystemets inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC321715

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680077407320 -67-04APR23-1/3

2. Ställ in nätbindningen så här:

• **Antal nätvarv (A):**

Ange antalet nätvarv mellan 1,2 och 10 i inmatningsrutan (A).

Rekommenderat minimiantal för nätvarv är 2,2.

Antalet nätvarv beror på grödan, skördeförhållanden (temperatur), baltätheten och nätets tillverkare. Ställ in antalet nätvarv efter förhållandena på fältet.

OBS: För att garantera att nätlagren överlappar ordentligt bör man använda decimalvärden mellan X.2 och X.4.

Vid något av följande förhållanden, ställer du in antalet nätvarv till minst 3,2:

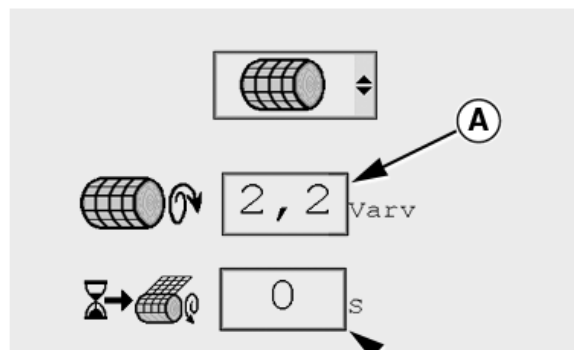
- Täthet över 65 %.
- Pressning av hö eller halm.

• **Nätbindningsfördröjning (B):**

Ställ in nätbindningsfördröjningen mellan 0 och 9 sekunder i inmatningsrutan (B).

Nätbindningsfördröjningen är tiden från det att indikeringen av bindningsstarten visas på monitorn till dess att nätcylindern aktiveras.

Nätbindningsfördröjningen ger föraren tid att stanna traktorns framåtrörelse och undvika att gröda fastnar mellan nätskikten.



CC526027

A—Antal nätbindningsvarv

B—Nätbindningsfördröjning

OBS: Fabriksinställningen är 0 sekund.

ti81334,1680077407320 -67-04APR23-2/3

3. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680077407320 -67-04APR23-3/3

Justera filmlindningen

CC321715 —UN—29JUN17

1. Tryck på funktionsknappen "Lindningssystemets inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC321715

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680158973765 -67-30MAY23-1/3

2. Gör så här för att ställa in filmlindningen:

• **Antal filmvarv (A):**

Ange antalet nätvarv mellan 1,2 och 9,9 i inmatningsrutan (A).

Rekommenderat minsta antal filmvarv är 3,0.

Antalet filmvarv beror på grödan, skördeförhållandena (temperatur), baltätheten och filmtillverkare. Antalet filmvarv måste justeras efter situationen på fältet.

Under något av följande förhållanden ska du ställa in antalet sträckfilmsvarv till minst 4,0:

- Vattenhalt under 30 %.
- Vattenhalt över 60 %.
- Täthet över 80 %.
- Baldiameter över 1,3 m (4 ft 3 in).
- Aggressiv/perforerande gröda (t ex blåusern och björnbär).

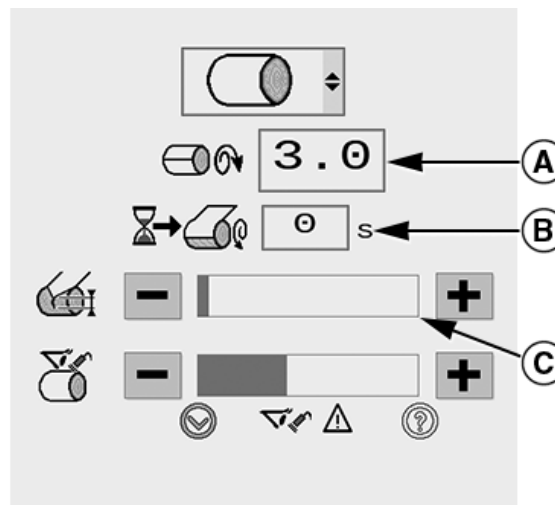
• **Filmlindningsfördröjning (B):**

Ställ in filmlindningsfördröjningen på mellan 0 och 9 sekunder i inmatningsrutan (B).

Filmlindningsfördröjningen är tiden från det att lindningsstarten visas på monitorn till dess att nät-/filmcyldern aktiveras.

Filmlindningsfördröjningen ger föraren tid att stanna traktorns framåtrörelse och undvika att gröda fastnar mellan filmskikten.

1. Ställ in filmlindningsfördröjningen till 0.
2. Starta ett pressningsförlopp.
3. Fortsätt att mata in gröda tills garnlindningsförloppet sätter igång.
4. Kontrollera lindningskvaliteten när balen matas ut ur balkammaren.
5. Utför följande om resultatet inte är tillfredsställande:
 - a. Öka filmfördröjningen från 4 till 6.
 - b. Starta ett pressningsförlopp.
 - c. Stanna traktorn så fort pressningsförloppet är avslutat och låt lindningssystemet slutföra förloppet.



CC562597

CC562597 —UN—22FEB23

A—Antal filmlindningsvarv
B—Filmlindningsfördröjning

C—Filmrepets längd i början
av garnlindningsförloppet

d. Kontrollera lindningskvaliteten när balen matas ut ur balkammaren.

OBS: Beroende på grödans tillstånd kan filmlindningsfördröjningen förbättra lindningen avsevärt.

OBS: Fabriksinställt värde är 0 sekunder.

• **Filmrepets längd i början av filmlindningsförloppet (C):**

Använd funktionsknappen "Plus" och "Minus" för att ställa in längden på filmrepet i början av garnlindningsförloppet. Filmrepets längd kan ställas in för att täcka från fjärdedel av balen till balens hela omkrets.

OBS: Fabriksinställt värde är 1/20.

ti81334,1680158973765 -67-30MAY23-2/3

3. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680158973765 -67-30MAY23-3/3

Avkänningskonfiguration för lindning av film på balen

CC321715 —UN—29JUN17



CC321715

1. Tryck på funktionsknappen "Lindningssystemets inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

t181334,1680159060073 -67-30MAY23-1/4

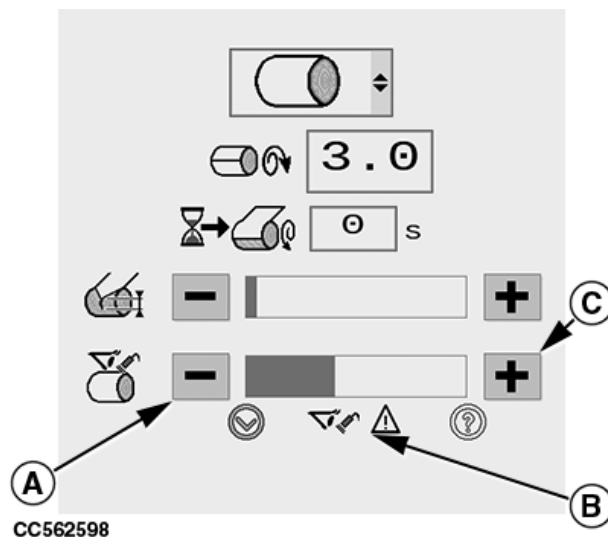
2. Lindningsenheten för film på film använder ytterligare en sensor. Sensorn för lindning av film på balen används för att känna av lindning av balen med lindningsfilm. Se Justera sensor SB473 för lindning av film på balen i avsnittet Service och Kontrollera sensor SB473 för film på balen i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen för att justera och testa respektive sensor.

Om balpressen är utrustad med en kamera för film på balen används den för att hjälpa föraren att avgöra om balen är korrekt lindad i kammaren. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

Avkänningen av filmen på balen justeras med ett flertal konfigurationer. Använd funktionsknappen "PLUS" (C) eller "MINUS" (A) för att välja avkänningskonfigurationen. Symbolen för avkänningskonfigurationen (B) visar aktuell konfiguration.

Beroende på avkänningskonfigurationen frågar monitorn föraren om balen är korrekt lindad med filmen. Tryck på funktionsknappen "Ja" (D) om balen har lindats på rätt sätt och fortsatt sedan lindningsförloppet. Tryck på funktionsknappen "NEJ" (E) om balen inte har lindats på rätt sätt. Fortsätt att mata balkammaren (vid behov) och starta ett garnlindningsförlopp manuellt. Låt sedan lindningsförloppet fortsätta.

- A—Funktionsknapp, "MINUS" D—Funktionsknapp, "JA"
B—Symbol, avkänningskonfigurationer E—Funktionsknapp, "NEJ"
C—Funktionsknapp, "PLUS"



CC562598

CC562598 —UN—22FEB23



CC526025

CC526025 —67—29MAR22

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680159060073 -67-30MAY23-2/4

3. Konfigurationen "Ingen avkänning":

CC518982 —UN—20SEP21

VIKTIGT: Balpressen registrerar inte någon korrekt överlappning av balen. Se till att balen är korrekt lindad vid varje utmatning.

I denna konfiguration anser balpressen att alla balar alltid lindas, och balen kan matas ut från balkammaren.

Konfigurationen "Avkänning med tolerans":

3/6-inställningen är den ursprungliga fabrikskonfigurationen.

I denna konfiguration kontrollerar balpressen om balen är korrekt lindad. Beroende på vald toleransnivå anser balpressen att balen är korrekt lindad eller inte. Det finns tre toleransnivåer.

Konfigurationen "Grundläggande avkänning":

Om sensorn för lindning av film på balen känner av filmen på balen indikerar balpressen att balen kan matas ut från balkammaren.

Om sensorn för lindning av film på balen inte känner av filmen på balen måste föraren bekräfta att balen är korrekt lindad på monitorn.

Konfigurationen "Visuell avkänning":

I denna konfiguration frågar balpressen systematiskt föraren om balen är korrekt lindad vid varje avslutat garnlindningsförlopp. Föraren måste kontrollera visuellt om balen är korrekt lindad.

Om balpressen är utrustad med en kamera för film på balen rekommenderas att den används för att hjälpa föraren att avgöra om balen är korrekt lindad i balkammaren. Kontakta en John Deere-återförsäljare.



CC518982

Konfigurationen "Ingen avkänning"



CC518983

Konfigurationen "Avkänning med tolerans"

CC518984 —UN—20SEP21



CC518984

Konfigurationen "Grundläggande avkänning"

CC518985 —UN—20SEP21



CC518985

Konfigurationen "Visuell avkänning"

t181334,1680159060073 -67-30MAY23-3/4

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680159060073 -67-30MAY23-4/4

Automatisk start av garnlindningsförloppet

OBS: Bindningen måste stå i automatiskt startläge för att bindningscykeln ska kunna starta automatiskt. Se Välja startsätt för bindning i det här avsnittet.

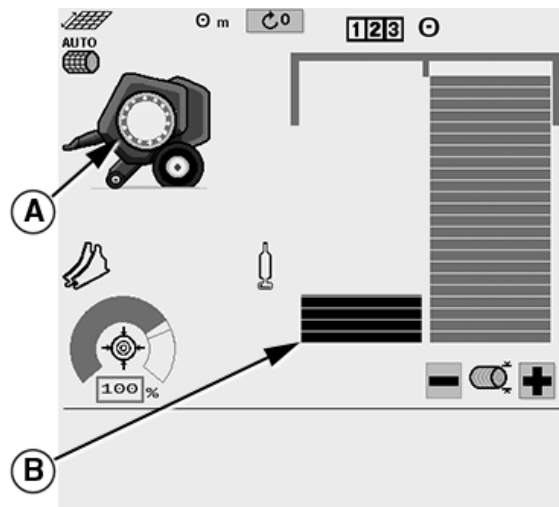
1. När den andra stapeln för aktuell baldiameter (B) visas, visar monitorn symbolen "Nästan full" (A) och avger två pip (om larmet "Nästan full" är aktiverat).

OBS: För att aktivera eller avaktivera utlösning av larmet Nästan full, se Larm Nästan full i denna sektion.

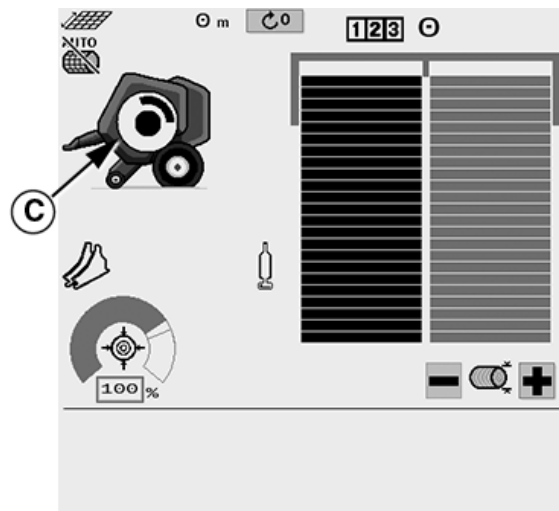
2. När inställd baldiameter är uppnådd hörs en sammanhängande ljudsignal på 3 sekunder från monitorn. Stanna omedelbart traktorn. Symbolen för lindningsförloppet (C) visar att nätet eller filmen matas.

A—Symbol, nästan full
B—Aktuell baldiameter

C—Symbol, lindningsförloppet



CC569481



CC569482

Fortsättning på nästa sida

1181334,1680077459871 -67-05APR23-1/3

CC569481 —UN—03APR23

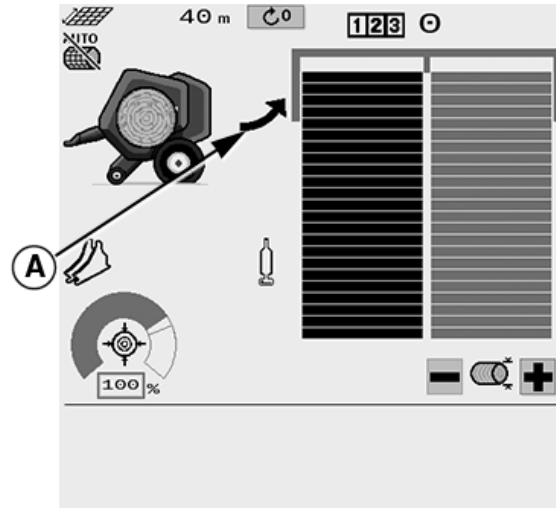
CC569482 —UN—03APR23

3. När garnlindningsförloppet är klart visas symbolen för balejektorn (A) och monitorn piper fyra gånger.

OBS: Om filmlindaren används och beroende på avkänningen av lindning av film på balen, är det nödvändigt att kontrollera huruvida balen lindas på rätt sätt.

4. Öppna balpressens baklucka med traktorns hydrauluttag för att lossa balpressen. Med hjälp av displayen kan föraren övervaka bakluckans läge.

A—Symbol, balejktor



CC569483

CC569483 —UN—03APR23

t181334,1680077459871 -67-05APR23-2/3

5. Om något problem uppstår under garnlindningsförloppet trycker du på funktionsknappen "Stoppa garnlindningsförloppet" för att avbryta garnlindningsförloppet och dra tillbaka nätets elcylinder.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

t181334,1680077459871 -67-05APR23-3/3

Manuell start av garnlindningsförloppet

Det går alltid att starta ett garnlindningsförlopp manuellt.

För att säkerställa goda bindningsförhållanden, starta bindningen när symbolen för Larm Nästan full (A) visas.

OBS: Om bindningens startsätt är automatiskt, startar bindningscykeln automatiskt när den inställda baldiametern har uppnåtts. Se Automatisk start av bindningscykeln i det här avsnittet.

1. För att starta ett garnlindningsförlopp trycker du på funktionsknappen "Starta nätbindningsförlopp" eller funktionsknappen "Starta filmlindningsförlopp" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

A—Symbol, nästan full

B—Aktuell baldiameter

CC321713 —UN—29JUN17



CC321713

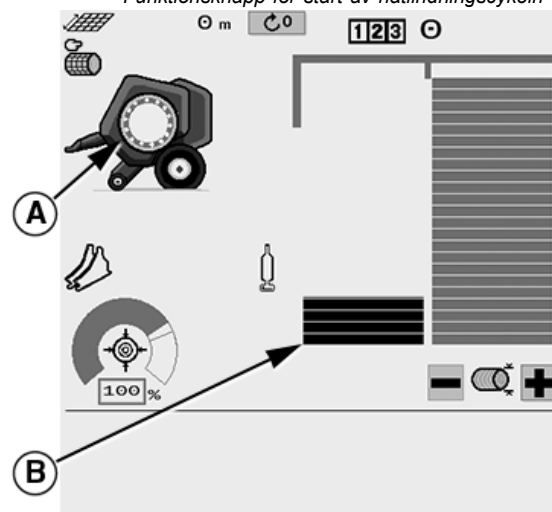
Funktionsknapp för start av nätbindningscykeln

CC374038 —UN—04APR19



CC374038

Funktionsknapp för start av nätbindningscykeln



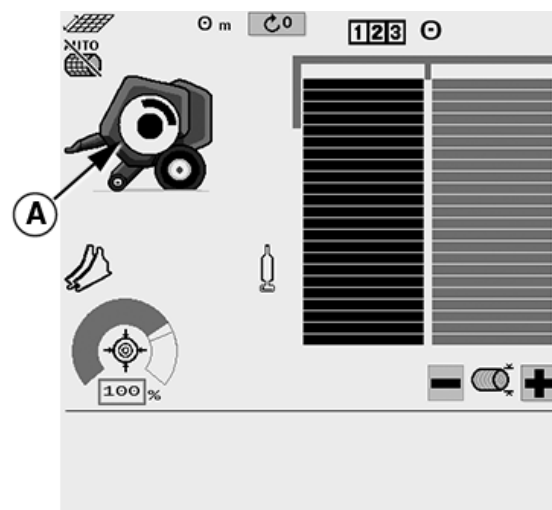
CC569484

CC569484 —UN—03APR23

†81334,1680077471873 -67-05APR23-1/4

2. Med hjälp av symbolen för lindningsprocessen (A) går det att övervaka lindningscykeln.

A—Symbol, lindningsförloppet



CC569485

CC569485 —UN—30MAR23

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680077471873 -67-05APR23-2/4

- Om ett problem uppstår under garnlindningsförloppet trycker du på funktionsknappen "Stoppa garnlindningsförloppet" för att avbryta garnlindningsförloppet och dra tillbaka nätets elcylinder.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

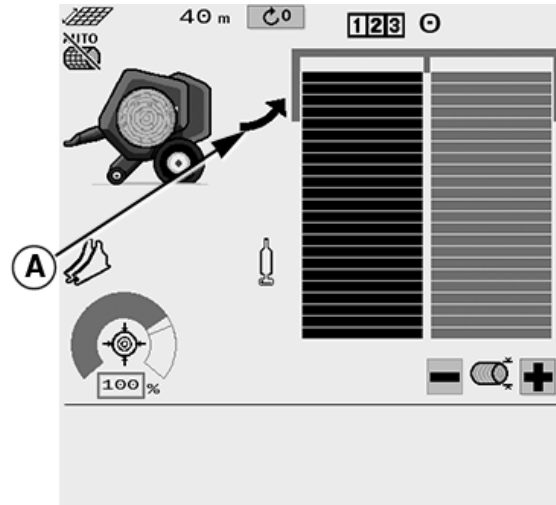
ti81334,1680077471873 -67-05APR23-3/4

- När garnlindningsförloppet är klart visas symbolen för balejektorn (A) och monitorn piper fyra gånger.

OBS: Om filmlindaren används och beroende på avkänningen av lindning av film på balen, är det nödvändigt att kontrollera huruvida balen lindas på rätt sätt.

- Öppna balpressens baklucka med traktorns hydrauluttag för att lossa balpressen. Med hjälp av displayen kan föraren övervaka bakluckans läge.

A—Symbol, balejektor



CC569483

CC569483 —UN—03APR23

ti81334,1680077471873 -67-05APR23-4/4

Justering av baltätheten

CC277966 —UN—22SEP16

- Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



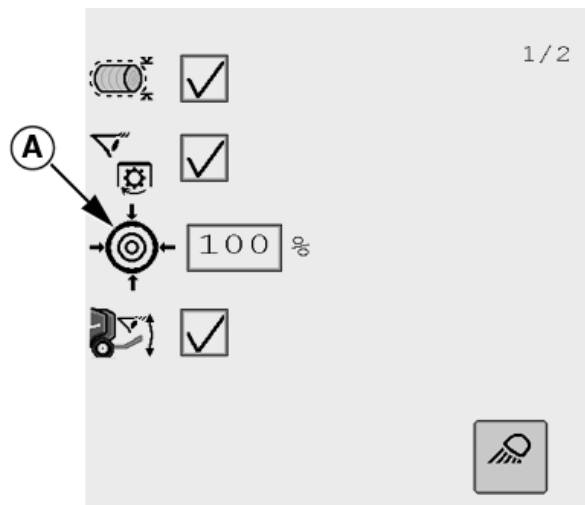
CC277966

Fortsättning på nästa sida

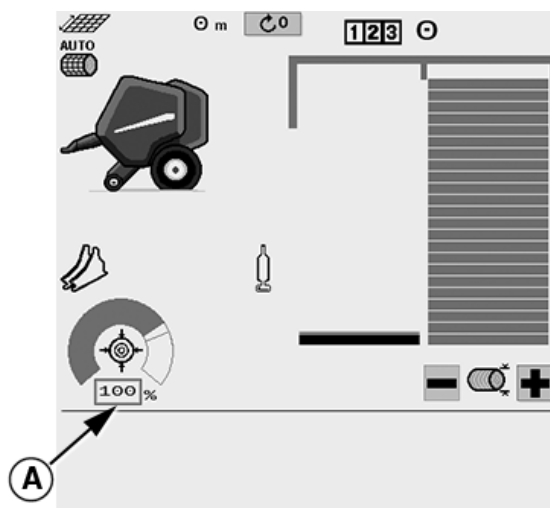
ti81334,1680077503656 -67-05APR23-1/4

- Välj inmatningsruta (A) och ställ in balttätheten till ett värde mellan 0% (minimal täthet) och 100% (maximal täthet).

A—Balttäthet



CC351743



CC569486

†81334,1680077503656 -67-05APR23-2/4

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680077503656 -67-05APR23-3/4

VIKTIGT: Uppnå inte maximal täthet (E) när maskinen används. Det kan skada maskinen.

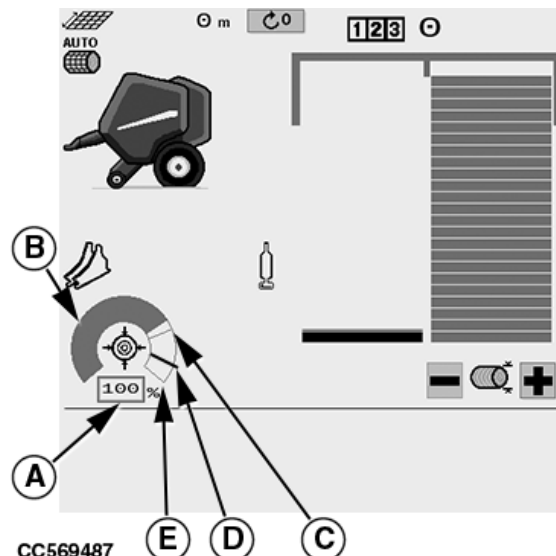
4. På huvudsidan visar indikatorn (B) det relativa trycket för luckans hydraulsystem.

OBS: Om baltätheten ställs in på mellan 0 och 25 % visar baltäthetsindikatorn ett inkonsekvent värde för varje garnlindningsförlopp. Detta påverkar inte baltätheten.

Indikatorn för baltäthet (B) är grön medan trycket förblir under gränsen (C) och övergår till röd över gräns (C).

När baltätheten är inställd mellan 70 och 100 %, kan indikatorn för baltäthet (B) gå över gränsen (C) när luckan är stängd. Indikatorn för baltäthet (B) varierar mellan gräns (C) och säkerhetsventilens aktiveringsgräns (D) i slutet av balformningen.

Minska inställningen av baltätheten om indikatorn för baltäthet (B) ofta når säkerhetsventilens aktiveringsgräns (D). Om problemet kvarstår ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.



CC569487

A—Inställning av baltäthet
B—Baltäthetsindikator
C—Gräns (rött område)

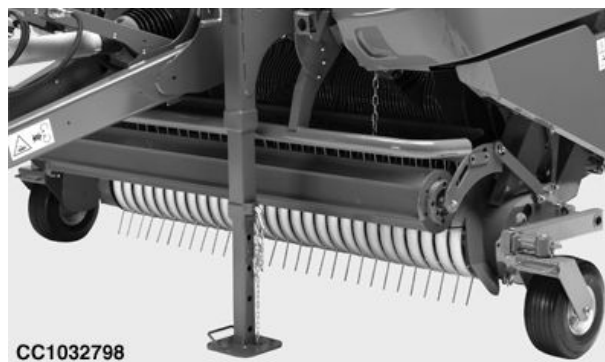
D—Aktiveringsgräns för säkerhetsventil
E—Maximal täthet

1181334,1680077503656 -67-05APR23-4/4

Funktion för höjning eller sänkning av pickupen

! WARNING: För att förhindra personskada orsakad av oavsiktliga maskinrörelser ska du koppla ur kraftuttaget, dra åt parkeringsbromsen, stänga av traktormotorn och ta ur nyckeln. Vänta tills alla rörliga delar har stannat. Pickupen kommer fortfarande att kunna röra sig nedåt.

Funktionen för höjning eller sänkning av pickupen väljs automatiskt. Pickupen höjs eller sänks med traktorns hydrauluttagsspak.



CC1032798

1181334,1680077535591 -67-30MAR23-1/1

Funktion för in- eller utfällning av snittverkets matarrotorer

CC1031618 —UN—16SEP09

Snittverket används till att hacka grödan.

1. Tryck på funktionsknappen "Hantering av nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC1031618

Fortsättning på nästa sida

1181334,1680077602602 -67-23MAY23-1/4

2. Tryck på funktionsknappen "Snittverkets matarrotorsats 1" eller "Snittverkets matarrotorsats 2" (om så utrustad) om du vill aktivera funktionen för att fälla in eller ut snittverkets respektive matarrotorsats.

OBS: Snittverkets matarrotor, knivsats 1 innehåller 13 knivar och snittverkets matarrotor, knivsats 2 innehåller 12 knivar.

Avståndet mellan matarrotorerna är 40 mm (1,6 in) med 25 matarrotorer utfällda och 80 mm (3,1 in) med 12 eller 13 matarrotorer utfällda.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

Funktionsknapp för snittverk matarrotor, knivsats 1

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Funktionsknapp för snittverk matarrotor, knivsats 2

tl81334,1680077602602 -67-23MAY23-2/4

3. In- och utfällning av vald knivsats sker med hjälp av traktorns hydrauluttagsspak.

OBS: Samma hydrauluttag används för funktionen för in- och utfällning av matarrotorerna som för höjning och sänkning av pickupen.

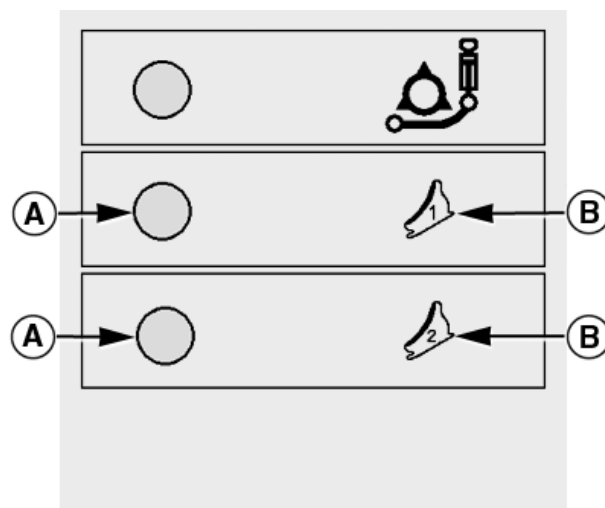
Statusen för funktionen för in- och utfällning av matarrotorerna (A) visas som grön när in- eller utfällningsfunktionen är aktiverad för snittverkets matarrotorsatser.

Statusen för funktionen för in- och utfällning av matarrotorerna (A) visas som röd när in- eller utfällningsfunktionen är inaktiverad för snittverkets matarrotorsatser.

4. Symbolen för matarrotorläge (B) blir överkorsad när snittverkets matarrotorsats inte är utfälld.

VIKTIGT: Förhindra att matarrotorerna kärvar genom att fälla ut och in dem ett antal gånger i slutet av varje arbetsdag.

OBS: När du ska använda balpressen med snittverkets matarrotorer indragna under en längre tid rekommenderar vi att du tar bort matarrotorerna och monterar blindknivar för att fylla rotorspårerna. Se rubriken Byte av snittverkets knivar i sektionen Service.



CC321718

A—Status för funktionen för in- och utfällning av matarrotorerna

B—Symbol, matarrotorläge

CC321718 —UN—30JUN17

tl81334,1680077602602 -67-23MAY23-3/4

5. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

OBS: När du återgår till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen väljs automatiskt funktionen för höjning eller sänkning av pickupen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680077602602 -67-23MAY23-4/4

Koppla ur pickup

CC1031618 —UN—16SEP09

När det blir nödvändigt att rensa balpressen kan botten sänkas ner för att öka det tomma utrymmet under matarrotorn.



CC1031618

1. Stanna traktorn och koppla ur kraftuttaget.
2. Tryck på funktionsknappen "Hantering av nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotorer" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680077615604 -67-23MAY23-1/3

- Tryck på funktionsknappen "Nedfällbart knivbord" för att endast aktivera funktionen för höjning eller sänkning av nedfällbart knivbord. Tryck vid behov på funktionsknappen "Nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotor" för att samtidigt aktivera funktionen för höjning eller sänkning av det nedfällbara knivbordet och funktionen för in- och utfällning av matarrotorn.

OBS: Samma hydrauluttag används för höjning och sänkning av nedfällbart knivbord samt för höjning och sänkning av pickupen.

Statusen för funktionen för nedfällbart knivbord (A) visas i grönt när funktionen för höjning eller sänkning av det nedfällbara knivbordet har aktiverats. Statusen för funktionen för snittverkets matarrotor (C) visas automatiskt i grönt om funktionen för snittverkets matarrotor också har valts.

- Använd hydrauluttagsspaken för att sänka det nedfällbara knivbordet och samtidigt dra in snittverkets matarrotorer (om utfällda).

Symbolen för nedfällbart knivbord nedsänkt (E) och symbolen för snittverkets matarrotorer infällda (F) indikerar att det nedfällbara knivbordet är nedsänkt och att snittverkets matarrotorer är infällda.

- När det nedfällbara knivbordet är nedfällt, koppla långsamt in kraftuttaget medan traktorn går på låg tomgång tills matarrotorn roterar fritt.

OBS: Om maskinen är utrustad med ett 1000-varvs kraftuttag, rekommenderas fränkoppling av traktorns kraftuttag på 540 varv/min för att underlätta cykelns rensning. Växla tillbaka traktorns kraftuttag till 1 000 rpm när det nedfällbara knivbordet är tillbaka i det övre läget.

- När maskinen är urkopplad använder du hydrauluttagsspaken för att höja det nedfällbara knivbordet och fälla ut snittverkets matarrotorer (om aktiverad).

- Ställ hydrauluttagsspaken i neutralläge.

A—Status, funktion för nedfällbart knivbord
B—Symbol, nedfällbart knivbord upphöjt
C—Status, funktion för snittverkets matarrotor

D—Symbol, snittverkets matarrotorer utfällda
E—Symbol, nedfällbart knivbord nedsänkt
F—Symbol, snittverkets matarrotorer infällda

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

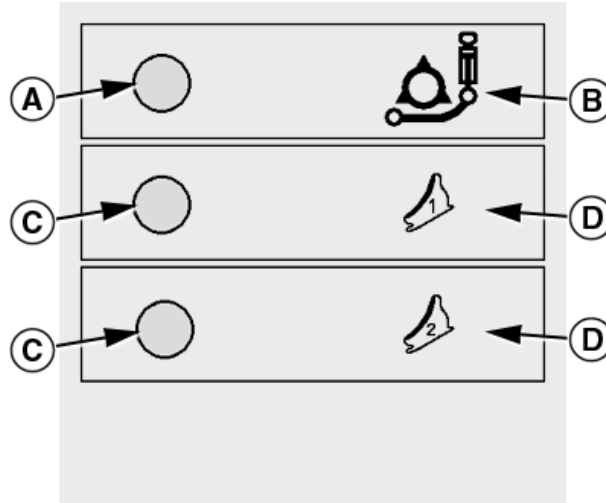
Funktionsknapp, "Nedfällbart knivbord"

CC1031805 —UN—16SEP09



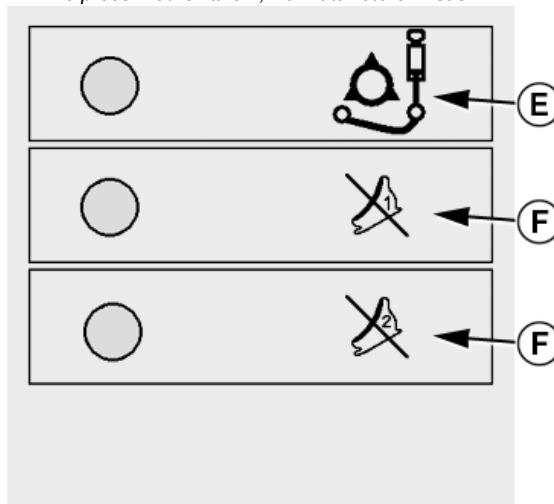
CC1031805

Funktionsknapp, "Nedfällbart knivbord och snittverkets matarrotor"



CC321719

Balpress med snittverk, 25 matarrotorer visas



CC321730

Balpress med snittverk, 25 knivar visas

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680077615604 -67-23MAY23-2/3

CC321719 —UN—30JUN17

CC321730 —UN—04JUL17

8. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16

OBS: När du återgår till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen väljs automatiskt funktionen för höjning eller sänkning av pickupen.



CC277965

t181334,1680077615604 -67-23MAY23-3/3

Kund- och fälträknare

CC324600 —UN—14SEP17

Räknarfunktionen omfattar 10 möjliga kunder och en lista över 10 fälträknare per kund. Dessa räknare kan användas för att lagra uppgifter om antal balar per dygn eller antal balar per fält.

Balen måste vara lindad och bakluckan måste ha öppnats och stängts helt för att den aktuella fälträknaren ska lägga till en bal.

- Tryck på funktionsknappen "Räknare" från huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

2. Välj kund- och fältantal:

Välj kund:

- Markera och aktivera rullgardinsmenyn (B).
- Ange önskat kundnamn (10 namn är tillgängliga).
- Listan visar det totala antalet balar per fält och det totala antalet på de 10 fälten för den valda kunden.

Välj fältnummer:

- Markera och aktivera listrutan (C).
- Ange önskat fältnummer mellan 1 och 10.

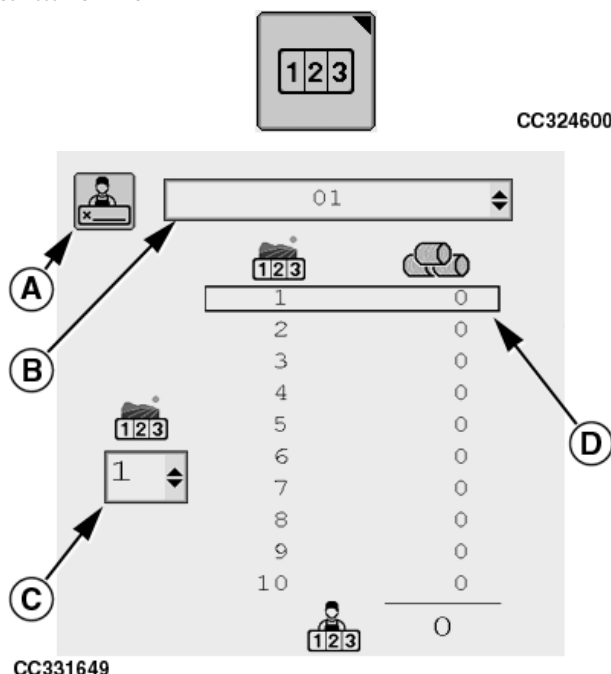
OBS: Symbolen för aktuellt fält (D) visar vilket fältnummer som är valt.

Balräknaren för aktuellt fält visas också på huvudmenyn. Se *Beskrivning av huvudsidan för balpressen* i detta avsnitt.

Ändra kundnamn:

OBS: Funktionsknappen "Ändra kundens namn" (A) finns inte på redskapsmonitor 1100.

- Välj önskat kundnamn i rullgardinsmenyn (B).



A—Funktionsknapp, "Ändra kundnamn"
B—Kundnamn

C—Val av fält
D—Indikator för aktuellt fält

- Tryck på knappen (A).

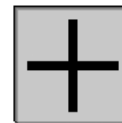
- Använd knappar och tangenter som motsvarar alfabetiska tecken.

t181334,1680077645851 -67-12APR23-1/7

3. Lägg till eller ta bort balar i räknare för aktuellt fält:

CC1031852 —UN—30SEP09

Om det behövs kan du välja funktionsknappen "Ta bort balar" eller "Lägg till balar" för att justera det totala antalet balar för den aktuella fälträknaren.



CC1031852

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680077645851 -67-12APR23-2/7

4. Nollställ aktuell fälträknare

CC324601 —UN—14SEP17

Välj funktionsknappen "Nollställning av aktuell räknare" om du vill nollställa balräknaren för det aktuella fältet.



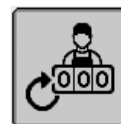
CC324601

†81334,1680077645851 -67-12APR23-3/7

5. Nollställ aktuella kundräknare:

CC324602 —UN—14SEP17

Om du vill nollställa informationen om alla fält för den valda kunden väljer du funktionsknappen "Nollställ aktuella kundräknare".



CC324602

†81334,1680077645851 -67-12APR23-4/7

6. Funktionsknapp för kund- och fälträknare:

CC324603 —UN—14SEP17

Välj funktionsknappen "Kund- och fälträknare" för att komma till kund- och fälträknarsidan.



CC324603

†81334,1680077645851 -67-12APR23-5/7

7. Funktionsknapp för säsong- och totalräknare:

CC324605 —UN—14SEP17

Välj funktionsknappen "Säsong- och totalräknare" för att komma till säsong- och totalräknarsidan.



CC324605

†81334,1680077645851 -67-12APR23-6/7

8. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077645851 -67-12APR23-7/7

Säsongräknare och räknare för maskintotaler

CC324600 —UN—14SEP17

1. Gå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen och tryck på funktionsknappen "Räknare".



CC324600

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680077661444 -67-12APR23-1/8

2. På sidan för räknare trycker du på funktionsknappen "Säsongsräknare" och "Räknare för maskintotaler".

CC324605 —UN—14SEP17

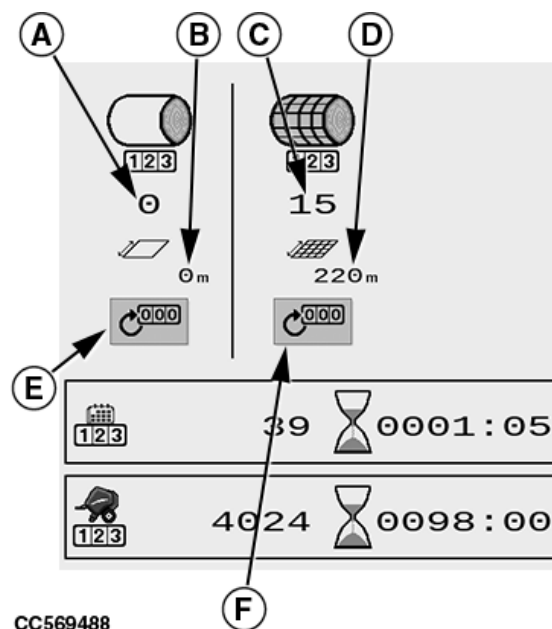


CC324605

ti81334,1680077661444 -67-12APR23-2/8

3. Läs av och återställ säsongsräknare och räknare för maskintotaler:

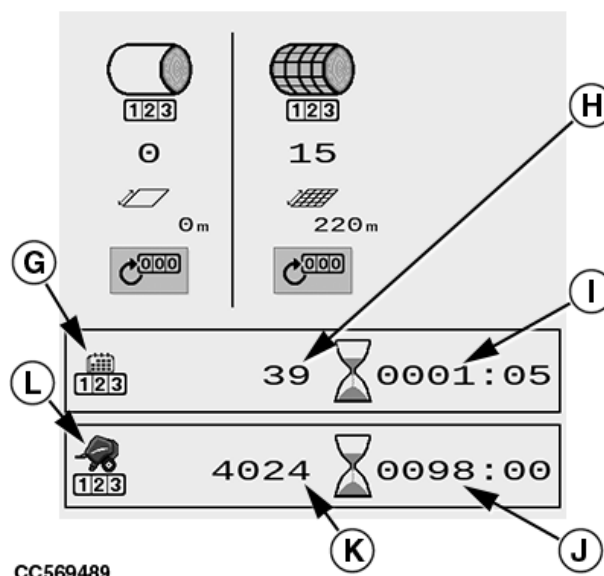
- Räknare för film lindade balar (A):**
Räknaren för film lindade balar (A) visar det totala antalet balar som lindats med film lindningsanordningen under säsongen. Räknaren för film lindningssäsongens förbrukning (B) visar film lindningens säsongsförbrukning. Använd funktionsknappen (E) för att nollställa räknarna (A) och (B).
- Räknare för nät lindade balar (C):**
Räknaren för nät lindade balar (C) visar det totala antalet balar som lindats med nät lindningsanordningen under säsongen. Räknaren för nät lindningssäsongens förbrukning (D) visar nät lindningens säsongsförbrukning. Använd funktionsknappen (F) för att nollställa räknarna (C) och (D).
- Säsongsräknare (G):**
Säsongsräknarna (G) visar det totala antalet balar för säsongen (H) samt total tid för säsongen (I).
- Räknare för maskintotaler (L):**
Räknare för maskintotaler (L) visar det totala antalet balar maskinen gjort (K) samt den totala tiden maskinen har arbetat (J).



CC569488

CC569488 —UN—04MAY23

A—Räknare för nät lindade balar	G—Säsongsräknare
B—Räknare för film lindnings-säsongens förbrukning	H—Totalt antal balar under säsongen
C—Räknare för nät lindade balar	I— Total tid för säsongen
D—Räknare för nät lindnings-säsongens förbrukning	J— Maskinens totala drifttid
E—Funktionsknapp, "Nollställa räknaren för film lindade balar"	K—Totalt antal balar som maskinen har producerat
F—Funktionsknapp, "Nollställa räknaren för nät lindade balar"	L—Räknare för maskintotaler



CC569489

CC569489 —UN—04MAY23

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680077661444 -67-12APR23-3/8

4. Lägga till eller ta bort balar i säsongräknare:

CC1031852 —UN—30SEP09

Tryck på funktionsknappen "Ta bort balar" eller "Lägg till balar" för att justera det totala antalet balar för säsongräknaren.

OBS: Om du justerar det totala antalet balar för säsongen kommer det inte att påverka balräknaren för det aktuella fältet.



CC1031852

†81334,1680077661444 -67-12APR23-4/8

5. Nollställa säsongräknare:

CC324604 —UN—14SEP17

Tryck på funktionsknappen "Nollställ aktuella räknare" för att nollställa de totala antalet balar för säsongen och den totala arbetade tiden under säsongen.



CC324604

†81334,1680077661444 -67-12APR23-5/8

6. Funktionsknapp för kund- och fälträknare:

CC324603 —UN—14SEP17

Välj funktionsknappen "Kund- och fälträknare" för att komma till kund- och fälträknarsidan.



CC324603

†81334,1680077661444 -67-12APR23-6/8

7. Funktionsknapp för säsons- och totalräknare:

CC324605 —UN—14SEP17

Tryck på funktionsknappen "Säsons- och totalräknare" för att komma till sidan för säsons- och totalräknare.



CC324605

†81334,1680077661444 -67-12APR23-7/8

8. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077661444 -67-12APR23-8/8

Använda nät- eller filmlindarens belysning och belysning till sidoluckan (beroende på utrustning)

CC351755 —UN—24APR18

De olika lamporna kan sättas PÅ och AV från den virtuella terminalen.

Nät- eller filmlindarens belysning:

1. Tryck på funktionsknappen "Lindningssystemets inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC351755

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680077713320 -67-04APR23-1/7

- Tryck på funktionsknappen "Nät- eller film lindningsanordningens belysning" för att tända eller släcka belysningen.

Funktionsknappen har gul bakgrunds belysning när nät- eller film lindningsanordningens belysning är tänd och grå när nät- eller film lindningsanordningens belysning är släckt.

OBS: Nät- eller film lindningsanordningens belysning är alltid tänd när garn lindningsförloppet är igång. Föraren kan också välja att stänga av

CC277972 —UN—22SEP16



CC277972

belysningen med funktionsknappen "Nät- eller film lindningsanordningens belysning" under ett pågående garn lindningsförlopp.

tl81334,1680077713320 -67-04APR23-2/7

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680077713320 -67-04APR23-3/7

Belysning för sidolucka:

CC277966 —UN—22SEP16

- Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



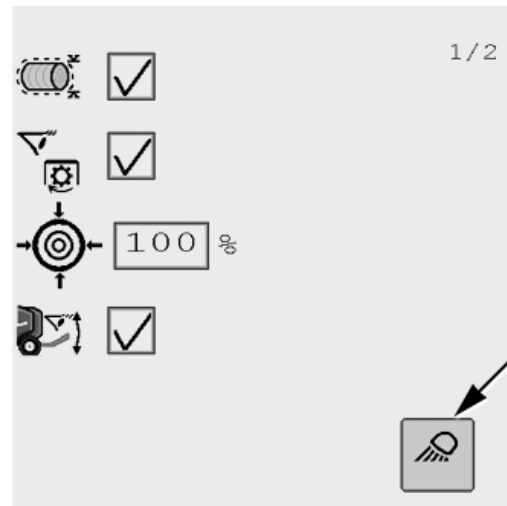
CC277966

tl81334,1680077713320 -67-04APR23-4/7

- Tryck på funktionsknappen "Sidoluckans belysning" för att tända eller släcka belysningen.

Funktionsknappens bakgrund är gul när sidoluckans belysning är tänd och grå när den är släckt.

**A—Funktionsknapp,
"Sidoluckans belysning"**



CC351746

CC351746 —UN—19APR18

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680077713320 -67-04APR23-5/7

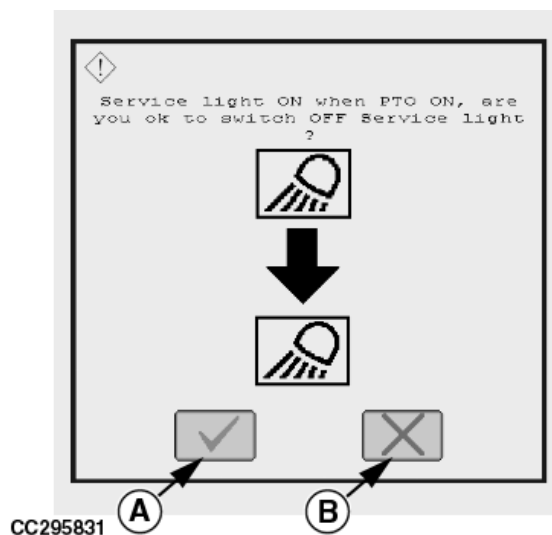
3. Om föraren kopplar in kraftuttaget medan sidoluckans belysning är tänd, visas ett meddelande med en fråga om belysningen ska släckas.

Tryck på bekräfta-knappen för att släcka sidoluckans belysning eller avbryt-knappen för att låta den vara tänd.

OBS: Föraren kan inte tända sidoluckans belysning när kraftuttaget är inkopplat.

A—Bekräfta-knapp

B—Avbryt-knapp



CC295831 —67—21DEC16

†81334,1680077713320 -67-04APR23-6/7

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077713320 -67-04APR23-7/7

Tillämpningsprogram för Video

PC15312 —UN—15MAY13

Videoprogrammet används för att övervaka områden omkring maskinen som är svåra att se från förarhytten. Se traktorns instruktionsbok.



DC82261,0000647 -67-15SEP15-1/1

Använda balpressen i automatläge

Säker användning av balpressen i automatiseringsläge

Det automatiska balpresssystemet är avsett att hjälpa föraren utföra sina manövrer på fältet mer effektivt. Föraren måste alltid kontrollera maskinens riktning och funktion samt hur balen hanteras. Det är viktigt att alltid vara uppmärksam på omgivningen så att inte föraren själv

eller andra personer kommer till skada. Lita inte på att systemet stannar vid ett hinder eller om någon befinner sig i närheten.

Läs noga igenom instruktionerna för användning av balpressen i automatiseringsläge innan du påbörjar arbetet.

OUCC006,00015C2 -67-18JAN10-1/1

Förutsättningar för automatisering traktor-redskap

Automatiseringen traktor-redskap (TIA) är beroende av ISOBUS-informationsutbyte mellan traktorn och balpressen.

TIA kräver att en ISOBUS-anpassad traktor med åtminstone elektroniska hydraulventiler driver balpressen i automatläge nivå 1 (automatisering av balpresslucka). En ISOBUS-anpassad traktor utrustad med elektroniska hydraulventiler och IVT gör att balpressen kan köras i automatläge 2 (automatisering av balpresslucka och automatiskt traktorstopp). Om du vill köra

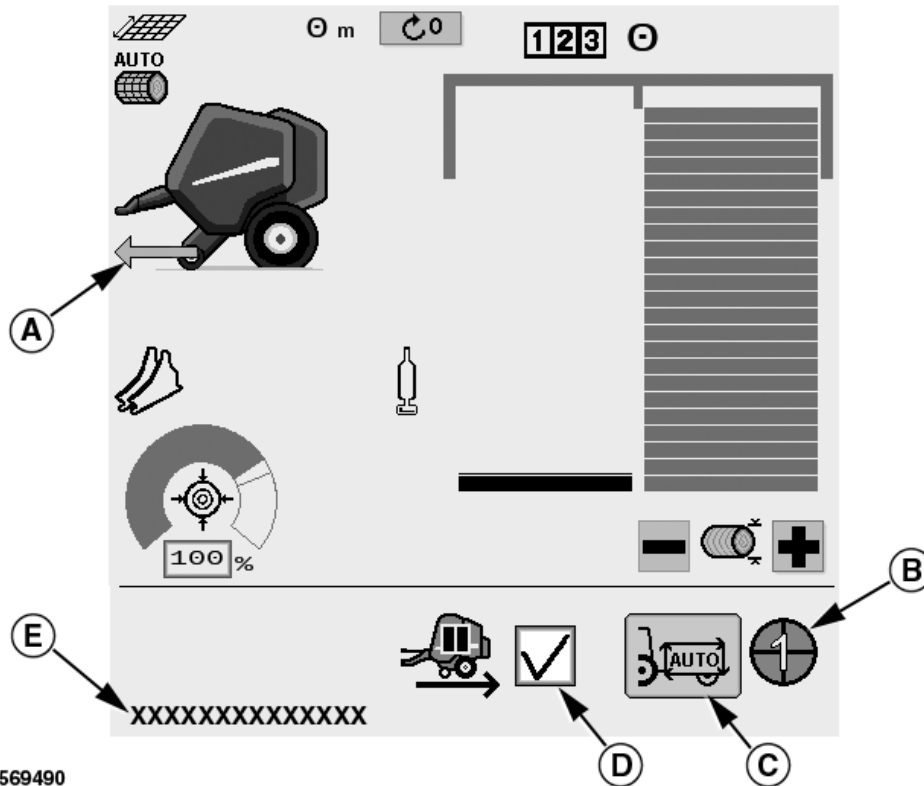
balpressen i automatläge behöver du installera en TIA-aktiveringsnyckel på traktorn och på balpressen. Vänd dig till din John Deere-återförsäljare för mer information.

Funktionsteori:

- När inställd baldiameter har uppnåtts säger balpressen åt traktorn att bromsa tills den stannar helt.
- Balpressen säger åt traktorn att aktivera den elektroniska hydraulventilen för att öppna och stänga luckan så att balen lastas ur.
- Om balpressen proppas igen säger den åt traktorn att koppla ur kraftuttaget och bromsa tills traktorn stannar.

OUCC006,0001801 -67-20SEP11-1/1

Beskrivning av displayen för balpressautomatiseringens huvudmeny



CC569490

A—Symbol, balen klar att köra igång

B—Symbol, pajdiagram med automatiseringslägen

C—Funktionsknapp, aktivering och inaktivering av automatisering

D—Kryssruta för manuell ballossning

E—Meddelande om inaktivering av automatisering

På huvudsidan kan du styra och övervaka balpressens automatiseringsfunktioner medan du arbetar på fältet.

Symbolen (A) visar att balpressen är klar att fortsätta arbeta i automatiseringsläge efter ballossningsprocessen. Se [Använda balpressen i automatiseringsläge](#) i detta avsnitt.

Symbolen (B) visar nuvarande automatiseringsläge. Se [Automatiseringsdiagram](#) i denna sektion.

Knappen (C) används för att aktivera eller inaktivera automatläge. Se [instruktionerna för användning av balpressen i automatiseringsläge](#) i detta avsnitt. Om

automatisering avaktiverades eller inte kan aktiveras ger funktionsknappen (C) direkt återkomst till felsökningsidorna för automatisering. Se [Felsökning av automatisering](#) i detta avsnitt.

Kryssrutan för manuell ballossningsfunktion (D) pausar automatiseringsläge när inställd baldiameter uppnås. Se [Manuell ballossning](#) i detta avsnitt.

Meddelandet (E) visar varför automatiseringen inaktiverades eller inte kan aktiveras. Se [Felsökning av automatisering](#) och [lista över meddelanden för inaktivering av automatisering](#) i detta avsnitt.

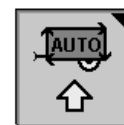
tl81334,1680078124298 -67-05APR23-1/1

Funktioner för automatiseringens funktionsknappar

CC1034499 —UN—07JUL11

Funktionsknapp för automatiseringsinställningar.

Se respektive avsnitt i detta avsnitt.



CC1034499

Fortsättning på nästa sida

TL81334,0000347 -67-02MAY18-1/2

Funktionsknapp för automatiseringsdiagnostik.

CC1031799 —UN—16SEP09

Se "Automatiseringsdiagnostik" i detta avsnitt.



CC1031799

TL81334,0000347 -67-02MAY18-2/2

Använda balpressen i automatiseringsläge

Innan du aktiverar automatläge bör du kontrollera att:

- Automatiseringsnivå är vald. Se Välja automatiseringsnivå i denna sektion.
- Balpressens bakluckas hydraulventil är vald. Se Välja hydraulventil för baklucka i denna sektion.
- Cirkeldiagrammet för automatiseringsläge (B) visar "Klar att aktivera" (2/4 av diagrammet). Se Automatiseringsdiagram i denna sektion.

1. Tryck på och aktivera funktionsknappen (C) om du vill växla automatiseringsläget (B) till "Aktiverat" (3/4 av diagrammet).
2. Flytta traktorns fram-backspak till Power Zero™, parkeringsläge eller framåtläge (endast automatiseringsnivå 2) och tryck på kortkommandot eller funktionsknappen "Tractor-Implement Automation™" (återgångsknapp) (D). Se avsnittet "TIA – Tractor-Implement Automation™" i din traktors instruktionsbok.
3. Cirkeldiagrammet för automatiseringslägen (B) växlas till "Aktivt" (4/4 cirkeldiagram) och monitorn anger med en ljudsignal att automatläget är aktiverat.
4. Ställ in körhastigheten och börja pressa balar. Se traktorns instruktionsbok.
5. Beroende på vilket startsätt som valts för bindningen saktar traktorn in och slutar röra sig framåt (endast automatiseringsnivå 2). Se Välja startsätt för lindning i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".
 - Om lindningens startläge är automatiskt, saktar traktorn ner och slutar röra sig framåt när garnlindningsförloppet startar automatiskt.
 - Om lindningens startläge är manuellt, saktar traktorn in och slutar röra sig framåt när föraren trycker på funktionsknappen "Start av garnlindningsförlopp".

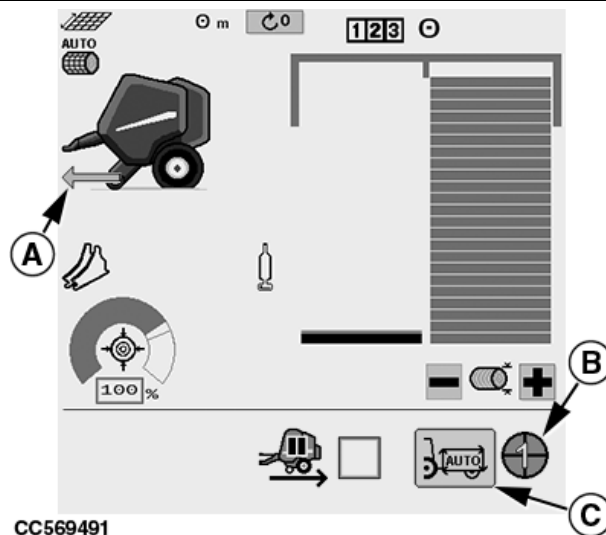
OBS: Se Ställa in traktorns arbetsmönster i denna sektion för mer information om hur du ställer in traktorns inbromsning.

6. När bindingsprocessen är klar aktiverar traktorn den elektroniska hydraulventilen för att lossa balen.

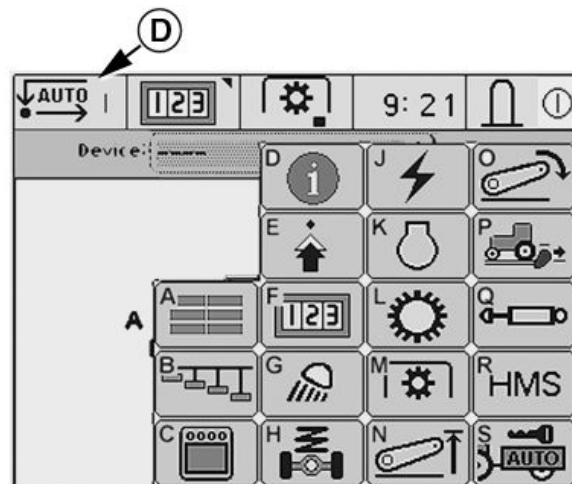
OBS: Aktivera den manuella ballossningsfunktionen om du vill lossa balen på en särskild plats. Se Manuell ballossning i denna sektion.

7. Efter det att balen har lossats visas pilen (A) för att indikera att balpressen är redo att fortsätta i automatläge.
8. Ställ traktorns fram-/backspak i parkeringsläge och sedan framåtläge för att påbörja balpressningen (endast automatiseringsnivå 2). Se avsnittet "TIA – Tractor-Implement Automation™" i din traktors instruktionsbok.

OBS: I stället för att använda traktorns fram-backspak kan föraren också trycka ner bromsen eller kopplingspedalen och hålla denna nedtryckt när baldiametern uppnås och tills pilen (A) visas.



CC569491



CC1038659

Snabbknapp för TIA™ på traktorns virtuella terminal



CC342487

TIA™-knappen på traktorns instrumentpanelen.

A—Balpressen klar att användas
B—Pajdiagram med automatiseringslägen

C—Funktionsknapp, aktivering och inaktivering av automatisering
D—Kortkommando eller funktionsknapp, "Tractor-Implement Automation™"

Fortsättning på nästa sida

†81334,1680078143453 -67-05APR23-1/2

9. Traktorn börjar automatiskt röra sig framåt och accelererar tills inställd framåtkörningshastighet uppnås (endast automatiseringsnivå 2).

OBS: Se *Ställa in traktorns arbetsmönster* i denna sektion för mer information om hur du ställer in traktorns acceleration.

VIKTIGT: Om du rör traktorns hastighetsspak medan traktorn automatiskt bromsar in eller accelererar kan det leda till att automatiseringen inaktiveras.

10. Om du vill inaktivera automatiseringsläget kan du välja och aktivera funktionsknappen (C) för att ändra cirkeldiagrammet för automatisering (B) till "Klar för aktivering" (2/4 av diagrammet).

tl81334,1680078143453 -67-05APR23-2/2

Rensning av pickup i autoläge

När du kör balpressen i autoläge och den blockeras kan systemet automatiskt koppla från traktorns kraftuttag om traktorns funktion för kraftuttagsurkoppling är aktiverad. Se "Automatisk fränkoppling av traktorns kraftuttag" i detta avsnitt.

- När pickupen behöver rensas kopplar traktorn automatiskt från kraftuttaget.
 - Om maskinen arbetar med automatiseringsnivå 1: En varningsskärm visas som talar om att pickupen är blockerad. Traktorn måste stoppas manuellt.
 - Om maskinen arbetar med automatiseringsnivå 2: En varningsskärm visas som talar om att pickupen är blockerad. Sedan bromsar traktorn automatiskt in och stannar.
- När traktorn stannar ändras automatiseringsläget från "Aktivt" (4/4 cirkeldiagram) till "Aktiverat" (3/4 cirkeldiagram).
- Ställ traktorns kraftuttagsstyrspak i urkopplat läge.
- Rensa pickupen. Se *Rensning av pickup* i avsnittet Körning.
- När pickupen har rensats kan du flytta traktorns fram-/backspak till Power Zero™, parkeringsläge eller framåtläge (endast automatiseringsnivå 2) och trycka på funktionsknappen för Tractor-Implement Automation™ eller knappen (återgångskontakt) så att du kan fortsätta att pressa balar i autumatläge. Se avsnittet "TIA – Tractor-Implement Automation™" i din traktors instruktionsbok.



CC1035194

Automatiseringsnivå 1



CC1035195

Automatiseringsnivå 2

TL81334,000033B -67-18APR18-1/1

Välja automatiseringsnivå

CC277966 —UN—22SEP16

- Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



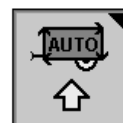
CC277966

Fortsättning på nästa sida

TL81334,000033D -67-16MAY18-1/4

2. Välj funktionsknapp för automatiseringsinställningar.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

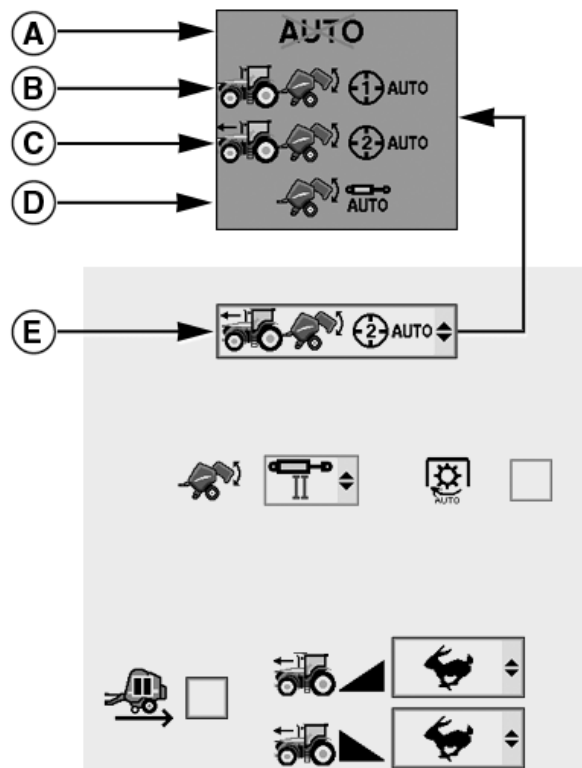
TL81334,000033D -67-16MAY18-2/4

3. Välj och aktivera listrutan (E) och välj sedan önskad automatiseringsnivå:

- **Automatisering FRÅN (A)** – Traktorn får inga instruktioner från balpressen. Balpressen utför inte automatfunktioner.
- **Automatiseringsnivå 1 (B)** – traktorn får instruktioner från balpressen att aktivera hydraulventilen för att lossa balen efter avslutad bindningscykel (kräver att traktorn har en elektroniskt styrd hydraulventil).
- **Automatiseringsnivå 2 (C)** – Traktorn får instruktioner från balpressen att bromsa tills den stannar när inställd baldiameter uppnås (kräver traktor med IVT). Efter bindningscykeln får traktorn instruktioner från balpressen att aktivera hydraulventilen för att lossa balen (kräver att traktorn har en elektroniskt styrd hydraulventil).
- **Läge för automatutlösare för flakläm (D)** – Se använda balpressen i avsnittet Autotläge för flaklämmen.

A—Automatisering AV
B—Automatiseringsnivå 1
C—Automatiseringsnivå 2

D—Automatiskt flaklämläge
E—Lista med valbara automatiseringsnivåer



CC342482

CC342482 —UN—19APR18

TL81334,000033D -67-16MAY18-3/4

4. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033D -67-16MAY18-4/4

Välja hydraulventil för baklucka

CC277966 —UN—22SEP16

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



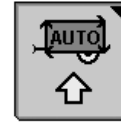
CC277966

Fortsättning på nästa sida

TL81334,000033E -67-17APR18-1/4

2. Välj funktionsknapp för automatiseringsinställningar.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

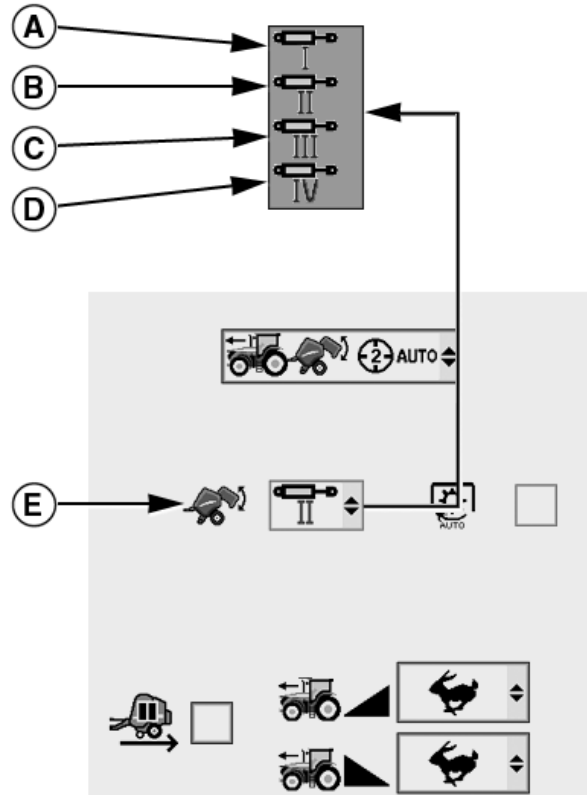
TL81334,000033E -67-17APR18-2/4

3. Välja och aktivera rullgardinsmenyn (E).
4. Välj motsvarande hydraulventil hos traktorn – (A), (B), (C) eller (D) – så att du kan styra balpressens bakre lucka.

OBS: Antalet hydraulventiler som syns i listrutan (A) beror på traktorns konfiguration.

A—Traktor, hydraulventil 1
B—Traktor, hydraulventil 2
C—Traktor, hydraulventil 3

D—Traktor, hydraulventil 4
E—Bakluckans hydraulventil



CC342483

CC342483 —UN—19APR18

TL81334,000033E -67-17APR18-3/4

5. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033E -67-17APR18-4/4

Automatisk frångkoppling av traktorns kraftuttag

CC277966 —UN—22SEP16

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



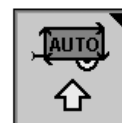
CC277966

Fortsättning på nästa sida

TL81334,000033F -67-19APR18-1/4

2. Välj funktionsknapp för automatiseringsinställningar.

CC1034499 —UN—07JUL11



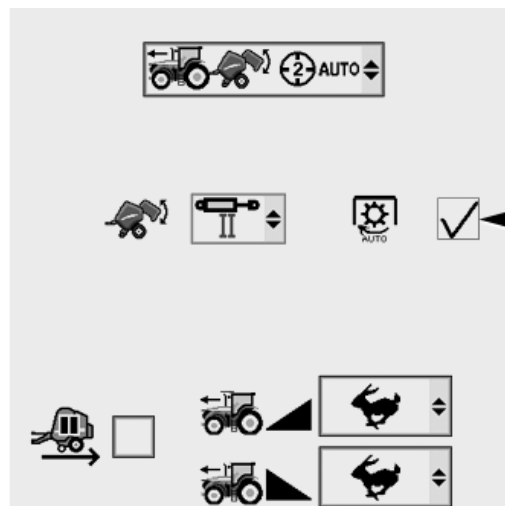
CC1034499

TL81334,000033F -67-19APR18-2/4

3. Kryssrutan (A) används för att aktivera eller inaktivera funktionen för automatisk frångkoppling av traktorns kraftuttag.

- Kryssa i kryssrutan (A) om du vill aktivera funktionen för automatisk frångkoppling av traktorns kraftuttag. Funktionen för automatisk frångkoppling av traktorns kraftuttag kopplar från traktorns kraftuttag när balpressen körs i automatläge och blockering uppstår. Mer information om detta hittar du under rubriken "Rensning av pickup" i detta avsnitt.
- Kryssa inte i kryssrutan (A) om du vill inaktivera funktionen för automatisk frångkoppling av traktorns kraftuttag.

A—Automatisk frångkoppling av traktorns kraftuttag



CC342484

CC342484 —UN—19APR18

TL81334,000033F -67-19APR18-3/4

4. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033F -67-19APR18-4/4

Manuell ballossning

CC277966 —UN—22SEP16

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.

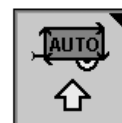


CC277966

TL81334,0000341 -67-18APR18-1/4

2. Välj funktionsknapp för automatiseringsinställningar.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

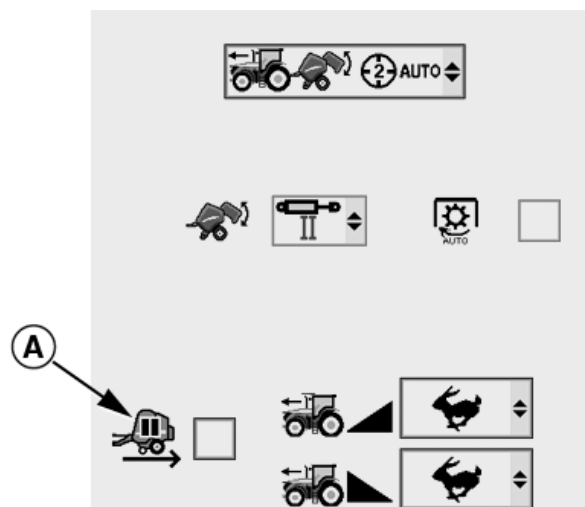
Fortsättning på nästa sida

TL81334,0000341 -67-18APR18-2/4

3. Kryssrutan (A) används för att aktivera eller inaktivera funktionen för manuell ballossning.

- Kryssa i kryssrutan (A) om du vill aktivera funktionen för manuell ballossning. Funktionen för manuell ballossning pausar automatläget när inställd baldiameter uppnås. Denna funktion gör att traktorn kan ställas på önskad plats innan ballossning sker. Detta rekommenderas för kuperad terräng. När du vill lossa balen flyttar du traktorns fram-/backspak till parkeringsläge och aktiverar sedan automatiken genom att trycka på funktionsknappen för Tractor-Implement Automation™ eller knappen (återgångskontakt). Se Cirkeldiagrammet för automatiseringslägen i det här avsnittet och avsnittet "TIA – Tractor-Implement Automation™" i din traktors instruktionsbok.
- Kryssa inte i kryssrutan (A) om du vill inaktivera funktionen för manuell ballossning. Balen lossas automatiskt vid slutet av bindningscykeln.

OBS: Denna funktion finns även på huvudmenyn. Se Beskrivning av balpressautomatiseringens huvudmeny i det här avsnittet.



CC342486

A—Manuell ballossning

CC342486 —UN—19APR18

TL81334,0000341 -67-18APR18-3/4

4. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000341 -67-18APR18-4/4

Justera traktorns arbetsmönster

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

tl81334,1680078177882 -67-05APR23-1/4

2. Tryck på funktionsknappen "Automatiseringsinställningar".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Fortsättning på nästa sida

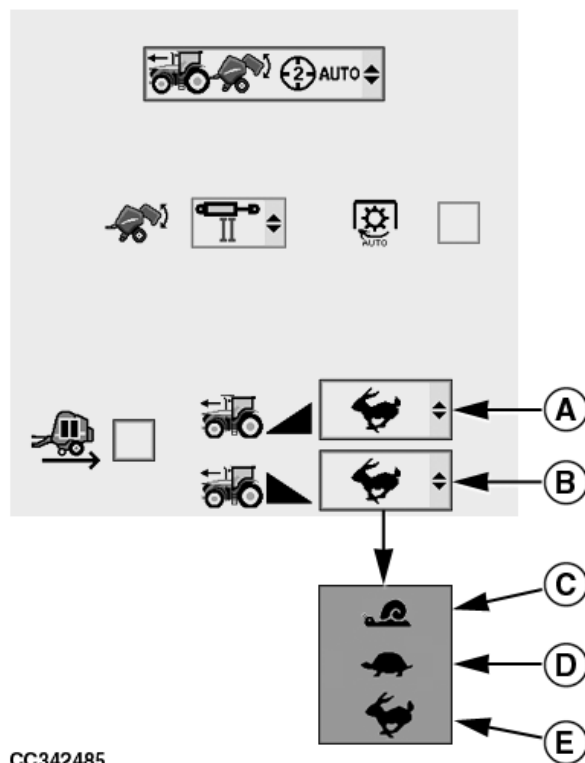
tl81334,1680078177882 -67-05APR23-2/4

3. När du arbetar med automatiseringsnivå 2 kan traktorns acceleration och inbromsning ställas in. Se Välja automatiseringsnivå i denna sektion.

- Ställa in traktorns acceleration:
Välj och aktivera rullgardinsmenyn (A) och ställ in önskad acceleration för traktorn – (C), (D) eller (E). Detta värde används när traktorns fram-/backspak placeras i parkeringsläge och sedan i framåtläge efter att ballossningen har slutförts.
- Ställa in traktorns inbromsning:
Välj och aktivera rullgardinsmenyn (B) och ställ in önskad hastighetsminskning för traktorn – (C), (D) eller (E). Detta värde används när den inställda baldiametern uppnås och traktorn bromsar in och stannar.

A—Traktorns acceleration
B—Traktorns inbromsning
C—Lägsta

D—Normal
E—Maximum



CC342485

t81334,1680078177882 -67-05APR23-3/4

CC342485—UN—19APR18

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1680078177882 -67-05APR23-4/4

Automatiseringsdiagram

CC1031913 —UN—30OCT09

Automatiseringsdiagrammet i huvudmenyn indikerar aktuellt automatiseringsläge. Automatiseringen har sex olika lägen.

OBS: Siffran (1 eller 2) som visas inuti diagramsymbolen anger vilken automatiseringsnivå som är vald. Se Välja automatiseringsnivå i denna sektion.

1. Ej tillgängligt:

Om traktorn inte är "redo för automatisering" är pajdiagrammet med automatiseringslägen otillgängligt (visas inte på huvudsidan). Traktorn kan inte ta emot kommandon från balpressen.

2. Inaktiverad:



Avaktiverat

CC1031913

Om traktorn och balpressen är "redo för automatisering" är automatiseringsläget "Avaktiverat" (1/4 av cirkeldiagrammet). Traktorn kan ta emot kommandon från balpressen.

Fortsättning på nästa sida

t81334,1680078194037 -67-05APR23-1/5

3. Redo för aktivering:

CC1031919 —UN—30OCT09

Automatiseringsläget växlas automatiskt till läget Redo för aktivering (2/4 av cirkeldiagrammet) en tid efter att tändningen slås på. Om så inte sker, se Automatiseringsdiagnos i detta avsnitt.



Redo för aktivering

CC1031919

ti81334,1680078194037 -67-05APR23-2/5

4. Aktiverat:

CC1031920 —UN—15NOV10

När automatiseringsdiagrammet är "Klar för aktivering" kan man välja och aktivera symbolen för aktivering eller inaktivering av automatisering på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen för att ändra automatiseringsläget till "Aktiverat" (3/4 av cirkeldiagrammet). Se Använda balpressen i automatiseringsläge i detta avsnitt.



Aktiverat

CC1031920

ti81334,1680078194037 -67-05APR23-3/5

5. Aktiva:

CC1031921 —UN—30OCT09

När automatiseringsläget är aktiverat kan man trycka på traktorns automatiseringsbrytare för att ändra läget till Aktivt (4/4 av cirkeldiagrammet). När automatiseringsdiagrammet har status Aktivt styr balpressen traktorn. Se Användning av balpressen i automatiseringsläge i det här avsnittet samt avsnittet TIA — Tractor-Implement Automation i traktorns instruktionsbok.

OBS: Följande villkor måste vara uppfyllda för att automatiseringsläget ska kunna ändras från Aktiverat till Aktivt.

- Traktorns fram-backspak är i "Power Zero", parkeringsläge eller framåtläge.



Aktiv

CC1031921

- Balpressens baklucka ska vara stängd och spärrad.
- Den aktuella baldiametern ska vara mindre än 98% av den justerade baldiametern.
- Traktorn registrerar att en förare sitter på sätet.
- Traktorns kraftuttag ska vara inkopplat.

ti81334,1680078194037 -67-05APR23-4/5

6. Paus:

CC1031923 —UN—30OCT09

Automatiseringsläget ändras automatiskt från "Aktivt" (4/4 av cirkeldiagrammet) till "Pausat" (4/4 av cirkeldiagrammet blinkar) när den manuella ballossningsfunktionen aktiveras och den justerade baldiametern har nåtts. Se Manuell ballossning i denna sektion.



Paus (blinkar)

CC1031921

ti81334,1680078194037 -67-05APR23-5/5

Automatiseringsdiagnostik

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



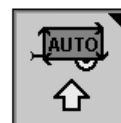
CC277966

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680078217869 -67-25APR23-1/7

2. Tryck på funktionsknappen "Automatiseringsinställningar".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

ti81334,1680078217869 -67-25APR23-2/7

3. Tryck på funktionsknappen "Felsökning av automatisering".

CC1031799 —UN—16SEP09



CC1031799

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680078217869 -67-25APR23-3/7

4. Meddelandet (A) visar varför automatiseringen inaktiverades eller inte kan aktiveras. Se [Lista över meddelanden för inaktivering av automatisering](#) i det här avsnittet.

På huvudsidan i funktionspanelen för balpressen visas även meddelandet (A) i 3 sekunder och försvinner sedan om automatiseringsläget inaktiverades eller inte kan aktiveras. Se [Beskrivning av balpressautomatiseringens huvudmeny](#) i det här avsnittet.

Automatiseringstabellsida 1 av 2 visar information om de villkor som måste uppfyllas för automatisering och automatiseringsläge: Inaktiverad (B) (1/4 cirkeldiagram) och Klar att aktivera (C) (2/4 cirkeldiagram). När ett villkor uppfylls visas villkorsstatusen (D – J) som "OK".

Inaktiverad (B) (1/4 cirkeldiagram):

- Statusen (D) är "OK" om traktorn kan ta emot instruktioner från balpressen. Om statusen (D) inte är "OK" bör du kontakta din John Deere-återförsäljare.

Klar att aktivera (C) (2/4 cirkeldiagram):

- Statusen (E) är "OK" om balpressautomatiseringens aktiveringsnyckel sparades korrekt. Om statusen (E) inte är OK bör du kontakta din John Deere återförsäljare.
- Statusen (F) är "OK" om det inte finns någon aktiv felkod. Om statusen (F) inte är "OK" bör du konsultera [Nyligen aktuella problem](#) i avsnittet Service.
- Statusen (G) är tillfredsställande om det inte finns något fel som påverkar funktionsknappen "Tractor-Implement Automation™" (återgångsknapp). Om statusen (D) inte är "OK" bör du kontakta din John Deere-återförsäljare.
- Statusen (H) är "OK" om traktorns tändningsnyckel är tillkopplad. Om statusen (H) inte är "OK" bör du konsultera din traktors instruktionsbok.
- Statusen (I) är "OK" om traktorautomatiseringens aktiveringsnyckel sparades korrekt. Om statusen

Sista utfärdade avslutningskod: 1/2
Timeout manuell bindning

	Tillstånd	OK
(A)	Automatisering traktor redo	(D)
(B)	Aktivering balpress	(E)
	Inga aktiva balpresskoder	(F)
	Återställningsknapp status	(G)
	Tändningslås till	(H)
(C)	Säkerhet auktoriserad	(I)
	Automatisering TILL	(J)

CC1038509 —67—25JAN13

CC1038509

A—Meddelande om inaktivering av automatisering
B—Automatiseringsläget "Inaktiverat"

C—Automatiseringsläget "Klar för aktivering"
D - J— Villkorsstatus

(I) inte är "OK" bör du kontakta din John Deere-återförsäljare.

- Statusen (J) är "OK" om den valda automatiseringsnivån är automatiseringsnivå 1 eller automatiseringsnivå 2. Om statusen (J) inte är "OK" bör du konsultera [Välja automatiseringsnivå](#) i det här avsnittet.

OBS: Om automatiseringsläget "Klar för aktivering" (C) (2/4 av cirkeldiagrammet) inte kan uppnås på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen bör du kontrollera vilket villkor som inte uppfylls och sedan kontakta din återförsäljare av John Deere.

†181334,1680078217869 -67-25APR23-4/7

5. Tryck på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida" för att komma till sidan 2/2.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsättning på nästa sida

†181334,1680078217869 -67-25APR23-5/7

6. Automatiseringstabellsida 2 av 2 visar information om det villkor som måste uppfyllas för automatisering och automatiseringsläge: Aktiverad (A) (3/4 cirkeldiagram) och Aktiv (B) (4/4 cirkeldiagram). När ett villkor uppfylls visas villkorsstatusen (C - I) som "OK".

Aktiverat (A) (3/4 av cirkeldiagrammet):

- Statusen (C) är tillfredsställande om du har tryckt på funktionsknappen "Aktivera eller inaktivera automatisering". Om statusen (C) inte är tillfredsställande bör du konsultera Använda balpressen i automatiseringsläge i detta avsnitt.

Aktiv (B) (4/4 cirkeldiagrammet):

- Status (D) är "OK" om det valda bindningssystemet inte redan är igång. Om statusen (D) inte är "OK" bör du dra tillbaka det valda bindningssystemets manöverdon, se Test av elektrohydrauliska komponenter i avsnittet Service.
- Statusen (E) är "OK" om den aktuella baldiametern är mindre än 98 % av avsedd baldiameter. Om statusen (E) inte är "OK" bör du konsultera Ställa in baldiameter i avsnittet Körning.
- Statusen (F) är "OK" om systemet känner av en förare sitter på traktorns förarsäte. Om statusen (F) inte är "OK" bör du konsultera din traktors instruktionsbok.
- Statusen (G) är "OK" om traktorns kraftuttag är inkopplat. Om statusen (G) inte är "OK" bör du konsultera din traktors instruktionsbok.
- Statusen (H) är tillfredsställande om balpressens baklucka är ordentligt stängd. Om statusen (H) inte är tillfredsställande bör du konsultera Kalibrera potentiometer för baklucksläge RB331 i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen och kontakta din återförsäljare av John Deere.

Sista utfärdade avslutningskod: 2/2
Timeout manuell bindning

	Tillstånd	OK
	Aktiveringsknapp tryckt	OK
	Bindprocess tomgång	OK
	Bal < 98% diameter	OK
	Förare på sätet	OK
	Kraftuttag till	OK
	Balport stängd	OK
	Återställningsknapp tryckt	OK

CC1038510

C - I — Villkorsstatus

A—Automatiseringsläget "Aktiverat"
B—Automatiseringsläget "Aktiv"

CC1038510 —67—25JAN13

- Statusen (I) är tillfredsställande om du har tryckt på kortkommandot eller funktionsknappen "Tractor-Implement Automation™" (återgångsknapp). Om statusen (I) inte är "OK" bör du läsa avsnittet "TIA™ – Tractor-Implement Automation™" i din traktors instruktionsbok.

†81334,1680078217869 -67-25APR23-6/7

7. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680078217869 -67-25APR23-7/7

Lista över meddelanden för inaktivering av automatisering

Inaktiveringsmeddelandena (senast använda stoppkod) och deras beskrivningar finns i nedanstående tabell:

Meddelande om avaktivering av automatisering	Beskrivning
Aktiveringsnyckel har gått ut. ^a	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Aktiva balpresskoder. ^a	Kontrollera balpressens felkoder och se listan <u>Felkoder</u> i avsnittet Service.
Automatisering avbruten pga. problem med kraftuttag. ^b	Koppla in kraftuttaget.
Automatisering avbruten pga. problem med varvtal. ^b	Återaktivera automatläge.
Automatisering avbruten pga. problem med ventil 1. ^b	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Automatisering avbruten pga. problem med ventil 2. ^b	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Automatisering avbruten pga. problem med ventil 3. ^b	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Automatisering avbruten pga. problem med ventil 4. ^b	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Automatisering avbruten pga. problem med ventil 5. ^b	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Automatisering avbruten pga. problem med ventil 6. ^b	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Time-out för automationsstyrmeddelande. ^c	Kontrollera kabelstammen mellan traktorn och balpressen.
Kommunikationsfel. ^a	Koppla från och återanslut balpressens kabelstam. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Fel i drivenhet. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Drivenhet utanför räckvidden. ^c	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Funktion ej tillåten. ^c	Traktorns TIA™-aktiveringsnyckel är inte godkänd.
Ogiltig kraftuttagskonfiguration. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Spakfel. ^c	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Överskriden tidgräns för manuell bindning. ^a	Kontrollera nätbindaren och starta om bindingscykeln.
Nätbindningsproblem. ^a	Kontrollera nätbindaren. Kontrollera balpressens felkoder och se listan <u>Felkoder</u> i avsnittet Service.
Låg oljenivå. ^c	Fyll på olja i traktorn.
Föraren sitter inte längre i sätet. ^a	Föraren bör sitta i sätet för att köra balpressen i automatläge.
Överdimensionerad bal. ^a	Om arbete sker på automatiseringsnivå 1, ska man stanna traktorn och binda den aktuella balen så snabbt som möjligt. Vid automatiseringsnivå 2 slutar traktorn att röra sig framåt, varefter bindingscykeln startar automatiskt. Lossa den bundna balen och återaktivera autoläget.
Fel pga. för högt varvtal. ^c	Minska motorvarvtalet.
Pausläge, traktorns varvtal är 0. ^a	Loss balen och återaktivera automatläge.
Pickupen är igensatt. ^a	Rensa pickupen. Se <u>Rensning av pickup i automatläge</u> i det här avsnittet.
Spänningen utanför området. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Kraftuttaget ej kalibrerat. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Kraftuttaget ej aktiverat i nuvarande växel. ^c	Kontrollera traktorns felkod.
Kraftuttag, återinkopplingsfel. ^c	Kontrollera traktorns felkod.
Konflikt i kraftuttagsbrytare. ^c	Kontrollera traktorns felkod.
Kraftuttagsbrytare FRÅN. ^c	Koppla in kraftuttaget.
RBC-säkerhetskontroll misslyckades. ^a	Starta traktorn igen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

Använda balpressen i automatläge

Meddelande om avaktivering av automatisering	Beskrivning
Fjärrstyrning utrustad. ^c	Kontrollera kraftuttagets funktion. Se traktorns instruktionsbok.
Fel i kraftuttagets fjärraktiveringsbrytare. ^c	Koppla ur kraftuttaget. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Fel i kraftuttagets fjärrbrytare. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Fel i återgångskontakt. ^a	Kontrollera knappen för Tractor-Implement Automation™ eller knappen (återgångskontakt). Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Backstyrning. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Hydraulventillåsning. ^c	Lås upp hydraulventil.
Säkerhetsfel 1. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Säkerhetsfel 2. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Säkerhetsfel 3. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Säkerhetsfel 4. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Säkerhetsfel 5. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Säkerhetsfel 6. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Traktorn återställs inte. ^a	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Traktorn i backläge. ^c	Ta traktorn ur backläge.
Traktorn i parkeringsläge. ^c	Ta traktorn ur parkeringsläge.
Traktorn har stannat. ^a	Öka framåtkörningshastigheten och aktivera åter automatläge.
Traktorns varvtal är inte 0. ^a	Stanna traktorn och starta om bindningscykeln.
Fel pga. för lågt varvtal. ^c	Öka motorvarvtalet.
Fel i ventilkrets. ^c	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Ventilfel, annat. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Ventil saknas. ^c	Byt ventil och kontakta din John Deere-återförsäljare.
Ventil ej kalibrerad. ^c	Kontakta en John Deere-återförsäljare.

^aInaktiveringsmeddelande från balpressen

^bGenerellt inaktiveringsmeddelande

^cInaktiveringsmeddelande från traktorn

TL81334.0000343 -67-18APR18-2/2

Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge

Beskrivning av automatisk flakläm

Automatisk flakläm är en funktion som gör det möjligt att öppna och stänga luckan automatiskt utan att aktivera hydrauluttaget varje gång. Denna funktion har flera lägen för användning mellan autoläge, manuellt läge och stoppläge. För mer information, se Använda balpressen i läget automatisk flakläm i detta avsnitt.

Automatisk flakläm är kompatibel med alla märken och modeller. Funktionen kräver vissa tillstånd hos balpressen för att fungera:

- Pressen måste vara utrustad med automatiska flaklämssystemet som används tillsammans med konstant hydrauloljeflöde.
- Balpressen måste vara utrustad med balrampen och dess sensor. Se Aktivera eller inaktivera balrampens sensor (om så utrustad) i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.
- Balpressens baklucka måste vara korrekt kalibrerad. Se Kalibrera potentiometer för luckläge RB331 i avsnittet Funktionspanelen "Service av balpress".

ti81334,1682422712196 -67-25APR23-1/1

Säker användning av balpressen i läget automatisk flakläm

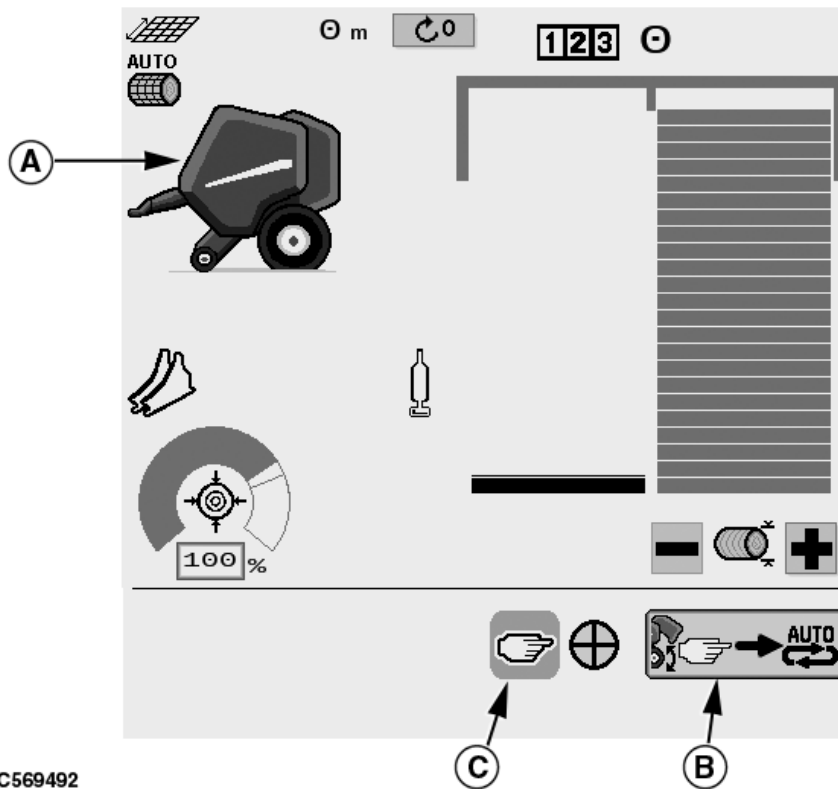
Det automatiska balpresssystemet är avsett att hjälpa föraren utföra arbetet på fältet mer effektivt. Föraren ansvarar alltid för att kontrollera maskinens riktning och funktion samt hur balen hanteras. Det är viktigt att alltid vara uppmärksam på omgivningen så att inte föraren själv

eller andra personer kommer till skada. Lita inte på att systemet stannar vid ett hinder eller om någon befinner sig i närheten.

Läs och se till att du förstår avsnittet Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge innan du använder en automatisk flakläm.

ti81334,1680078316825 -67-31MAR23-1/1

Monitorbeskrivning till huvudsidan för balpressens automatiska flakläm



CC569492

A—Balpressens status
B—Funktionsknapp,
"Automatiskt flaklämsläge"

C—Status för automatisk flakläm

På huvudsidan kan man styra och övervaka de automatiska flaklämsfunktionerna under arbetet.

Balstatussymbolen (A) används för att övervaka garnlindringsförloppen och bakluckans position.

Funktionsknappen "Automatiskt flaklämsläge" (B) används för att sätta automatiskt flaklämsläge i autoläge, manuellt läge och stoppläge.

Statussymbolen (C) för automatisk flakläm används för att övervaka läget för automatisk flakläm eller begäran från balpressen.

tl81334,1680078333394 -67-05APR23-1/1

Funktioner hos knapparna för automatisk flakläm

CC1034499 —UN—07JUL11

Funktionsknapp för automatiseringsinställningar.

Se respektive avsnitt i detta avsnitt.



CC1034499

TL81334,000036C -67-02MAY18-1/1

Använda balpressen i automatiskt flaklämsläge

Det automatiska flaklämsläget har flera lägen: Stopp, Manuellt, Automatiskt och Paus.

Statusen för automatisk flakläm (D) visar nuvarande läge.

OBS: Det finns ingen symbol för pausläget.

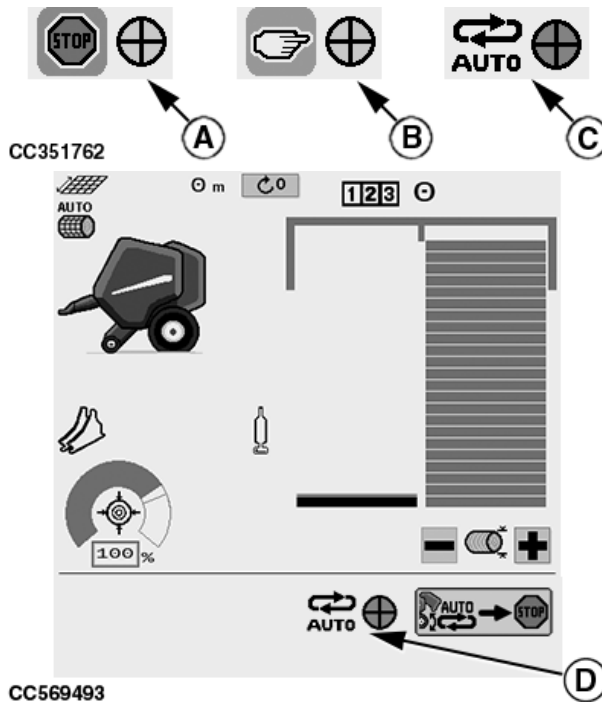
A—Symbol för stoppläge

B—Symbol för manuellt läge

C—Symbol för automatiskt läge

D—Status för automatisk flakläm

CC351762 —UN—13JUN18



CC569493

CC569493 —UN—03APR23

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680078357307 -67-05APR23-1/11

1. Stoppläge:

Stoppläget låser varje rörelse i bakluckan utan att stoppa den hydrauliska och mekaniska kraften som tillförs av traktorn.

Systemet har två funktionsknappar: "Automatiskt läge till stoppläge" eller "Manuellt läge till stoppläge". Endast en av dessa funktionsknappar är tillgänglig i det automatiska läget och under proceduren Manuellt till Automatiskt läge.

- Aktivering av stoppläget under ett initierande eller avslutande förlopp avbryter förloppet.
- Om traktorns hydrauluttag är i läget för kontinuerligt flöde när stoppläget är aktivt, ersätter symbolen (B) funktionsknappen (A). Funktionsknappen (A) visas när traktorns hydrauluttag är i neutralläge eller flytläge.
- Om stoppläget aktiveras av yttre omständigheter ska man åtgärda dem. Koppla ur traktorns hydrauluttag innan växling från stoppläge till manuellt läge.

! VARNING: Gör följande innan du arbetar inuti eller runt balpressen: Koppla ur kraftuttaget och traktorns hydrauluttag, ställ växelspaken i parkeringsläget, lägg i parkeringsbromsen, stäng av motorn och tag ur startnyckeln.

A—Funktionsknapp, "Stoppläge till manuellt läge"

B—Symbol för att ställa traktorns hydrauluttag i neutralläge eller flytläge

CC351764 —UN—13JUN18



CC351764

Funktionsknapp för autoläge till stoppläge

CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Knapp för manuellt läge till stoppläge



CC569494

Stopplägets huvudsida

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Ställ traktorns hydrauluttag i neutralläge eller flytande position

tl81334,1680078357307 -67-05APR23-2/11

2. Växla från stopp- till manuellt läge:

Hydrauluttagsspaken måste vara i neutralläge eller flytläge för att brytaren ska kunna vara i manuellt läge. Tryck på och aktivera funktionsknappen "Stoppläge till manuellt läge" för att gå till manuellt läge. Funktionsknappen "Stoppläge till manuellt läge" är tillgänglig i stoppläget.

CC351766 —UN—13JUN18



CC351766

Funktionsknapp för stoppläge till manuellt läge

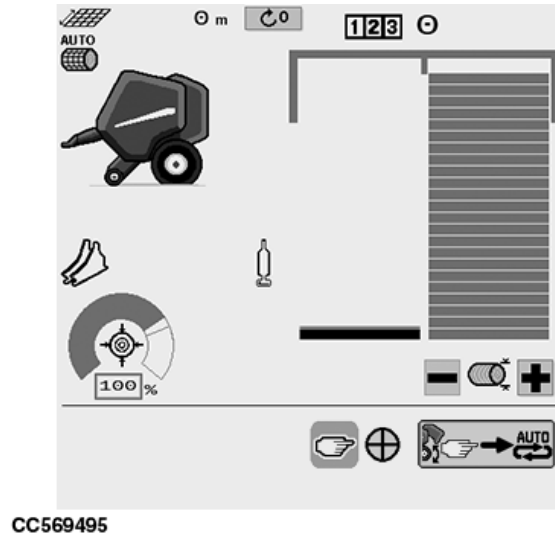
Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680078357307 -67-05APR23-3/11

3. Manuellt läge:

Detta läge används för att manuellt flytta bakluckan med hydraulspaken. Föraren kan arbeta som vanligt i fältet i manuellt läge.

OBS: Varje gång man slår på tädningen, aktiveras det manuella läget som standard.



CC569495

Huvudsida för manuellt läge

tl81334,1680078357307 -67-05APR23-4/11

CC569495 —UN—03APR23

4. Växla manuellt läge till automatiskt läge:

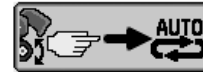
CC351768 —UN—13JUN18

Följande villkor måste uppfyllas för växling från manuellt till autoläge:

- Luckan måste vara korrekt kalibrerad.
- Kraftuttaget måste vara aktiverat.
- Bakluckan måste vara stängd.

Gör så här för att aktivera autoläge:

- Välj och aktivera funktionsknappen "Manuellt läge till automatiskt läge".



CC351768

Knapp för Manuellt läge till autoläge

tl81334,1680078357307 -67-05APR23-5/11

- Om bakluckan inte är stängd kommer monitorn begära att få stänga bakluckan.

OBS: Om luckan inte stängs inom 6 sekunder, återgår balpressen till manuellt läge.



CC569496

Begäran om att stänga luckan och manuellt läge till autoläge

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680078357307 -67-05APR23-6/11

CC569496 —UN—03APR23

- c. Om kraftuttaget inte är tillkopplat, begär monitorn att få koppla in kraftuttaget.

OBS: Om kraftuttaget inte kopplas in inom 6 sekunder, återgår balpressen till manuellt läge.



CC569497

Begäran om att koppla in kraftuttaget och manuellt läge till autoläge

1181334,1680078357307 -67-05APR23-7/11

CC569497 —UN—03APR23

- d. Om hydrauluttaget redan är i positionen för kontinuerligt flöde, kräver monitorn att få inaktivera hydrauluttaget.

OBS: Om traktorns hydrauluttag inte avaktiveras inom 10 sekunder, återgår balpressen till manuellt läge.



CC569498

Begäran om inaktivering av hydrauluttaget och manuellt läge till autoläge

Fortsättning på nästa sida

1181334,1680078357307 -67-05APR23-8/11

CC569498 —UN—31MAR23

- e. Ställ traktorns hydrauluttag i läget för kontinuerligt flöde, när monitorn begär det. Se din traktors instruktionsbok.

OBS: Om hydrauluttaget inte aktiveras inom 10 sekunder, återgår balpressen till manuellt läge.



CC569499

Begäran om att aktivera hydrauluttaget och manuellt till autoläge

ti81334,1680078357307 -67-05APR23-9/11

CC569499 —UN—31MAR23

5. Auto-funktion:

Detta läge låter balpressen öppna och stänga bakluckan automatiskt enligt följande process:

- I slutet av bindningscykeln öppnar balpressen luckan för lossning av balen.
- När balen har lämnat balrampen stänger balpressen bakluckan.

6. Växla från autoläge till pausläge:

Balpressen växlar från automatiskt läge till pausläge när kraftuttaget är fränkopplat utan att avbryta hydraulflödet. Innan kraftuttaget kopplas ur, se till att bakluckan är korrekt stängd.



CC569500

Huvudsida för autoläge

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680078357307 -67-05APR23-10/11

CC569500 —UN—03APR23

7. Pausläge:

I det här läget kan balpressen vara i vänteläget för transport mellan två fält. Detta läge ställs in automatiskt när kraftuttaget kopplas ur utan att hydraulflödet avbryts.

När kraftuttaget är inkopplad, ber balpressen föraren att gå till automatiskt eller manuellt läge. Tryck på funktionsknappen (A) för att gå till automatiskt läge eller tryck på funktionsknappen (B) för att gå till manuellt läge.

Balpressen växlar från pausläge till stoppläge när:

- Föraren väljer och aktiverar funktionsknappen "Automatiskt läge till stoppläge".
- Bakluckan är inte helt stängd.
- Det finns en felsökningskod relaterad till den automatiska flaklämsfunktionen.

Balpressen växlar från pausläge till manuellt läge när:

- Hydrauluttaget används av föraren.
- Hydraulflödet har avbrutits.

8. Växla från automatiskt till manuellt läge eller stoppläge:

Balpressen växlar från autoläge till stoppläge när:

- Föraren väljer och aktiverar funktionsknappen "Automatiskt läge till stoppläge".
- Garvlindningsförloppet är för långt, och inte färdig.
- Det finns en felsökningskod relaterad till den automatiska flaklämsfunktionen.

Balpressen växlar från automatiskt läge till manuellt läge när:

- Hydrauluttaget används av föraren.
- Hydraulflödet har avbrutits.

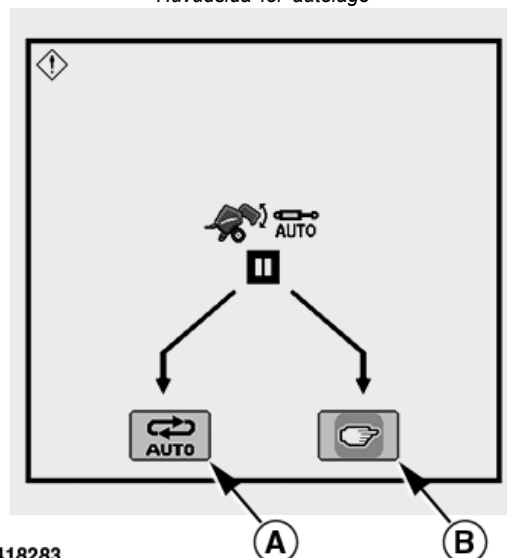
A—Funktionsknapp, "Gå till autoläge"

B—Funktionsknapp "Gå till manuellt läge"



CC569500

Huvudsida för autoläge



CC418283

Återgår till sidan för begäran om automatiskt läge

t181334,1680078357307 -67-05APR23-11/11

Välj automatiskt flaklämsläge

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

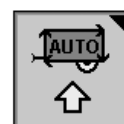


CC277966

t181334,1680078370893 -67-25APR23-1/4

2. Tryck på funktionsknappen "Automatiseringsinställningar".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680078370893 -67-25APR23-2/4

3. Välj och aktivera rullgardinsmenyn (E) i önskat läge för automatisk flakläm:

- **Automatisering AV (A)** – Inget automatiseringsläge eller automatisk flakläm är aktiverad. Luckan kontrolleras inte automatiskt.
- **Automatiseringsnivå 1 (B)** – Se avsnitt Använda balpressen i automatiseringsläge.
- **Automatiseringsnivå 2 (C)** – Se avsnittet Använda balpressen i automatiseringsläge.
- **Flakläm i autoläge** – Välj detta läge för att använda automatisk flakläm. I slutet av garnlindningsförloppet ska balpressen öppnas och bakluckan stängas automatiskt för att lossa balen.

OBS: Balrotationens varvtalssensor och sensorn för balrampen måste förekomma för att man ska kunna välja detta läge. Se Aktivera eller inaktivera balrotationens varvtalssensor (om så utrustad) och Aktivera eller inaktivera balrampssensor (om så utrustad) i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.

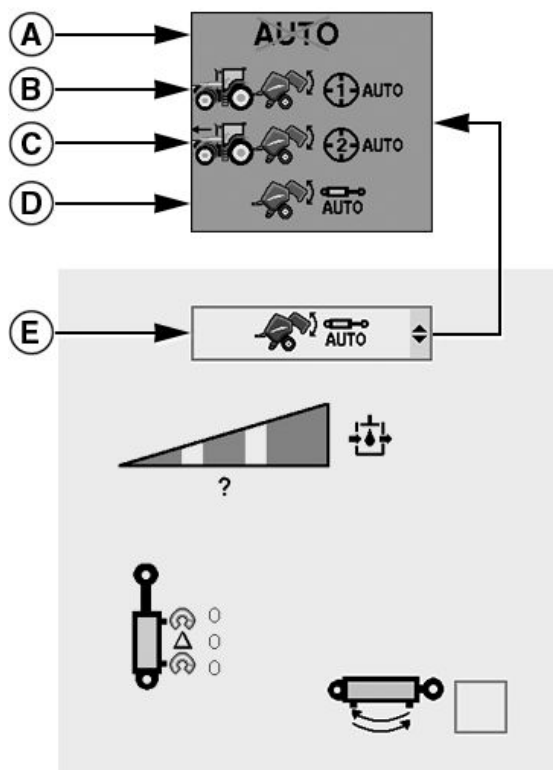
Balrotationens varvtalssensor måste vara aktiverad.
Balrampssensorn måste aktiveras.

A—Ingen automatisk reglering av baklucka

B—Automatiseringsnivå 1

C—Automatiseringsnivå 2

D—Automatiskt flaklämsläge
E—Rullgardinsmeny med valbara automatiseringsnivåer



CC571121

CC571121—UN—03APR23

††81334,1680078370893 -67-25APR23-3/4

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

††81334,1680078370893 -67-25APR23-4/4

Ställ in hydraulflyde för automatisk flakläm

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

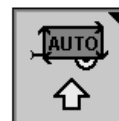


CC277966

††81334,1680078381182 -67-05APR23-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Automatiseringsinställningar".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Fortsättning på nästa sida

††81334,1680078381182 -67-05APR23-2/5

3. Hydraulisk flödesvisare

Hydraulflödesindikatorn låter föraren övervaka och ställa in hydraulflödet.

I manuellt läge visas indikatorn (D) enligt diagrammet. I autoläget eller stoppläget visas indikatorn (E) och indikerar det aktuella hydraulflödet i systemet.

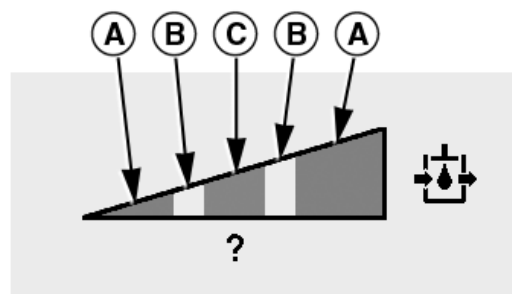
För ett bra resultat på fältet, måste indikatorn (E) vara i det gröna fältet (C). Traktorn måste ge ett tillräckligt hydraulflöde. Gör enligt följande för att få ett tillräckligt hydraulflöde:

1. Växla balpressen i stoppläge eller autoläge.
2. Justera det hydrauliska flödet med motsvarande kommando. Se traktorns instruktionsbok.
3. Indikatorn (E) måste vara i det gröna området (C) och nära det högra gula området (B) för att säkerställa goda resultat under garnlindningsförloppet.

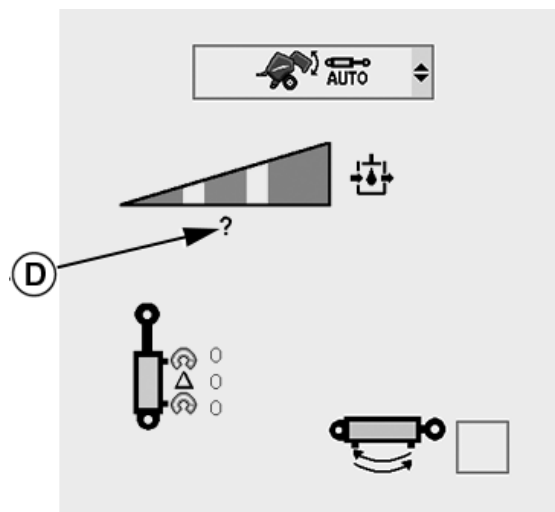
OBS: Ställ in hydraulflödet med motorn i arbetshastighet och kraftuttaget inkopplat.

A—Rött område
B—Gult område
C—Grönt område

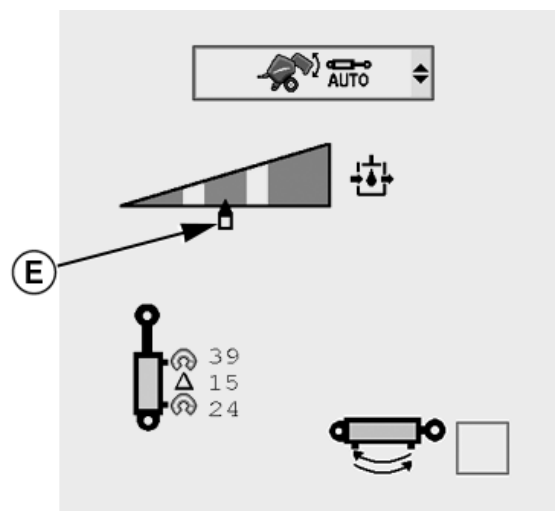
D—Okänd hydraulflödesindikator
E—Hydraulflödesindikator



CC351773



CC571122



CC571123

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680078381182 -67-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27JUN18

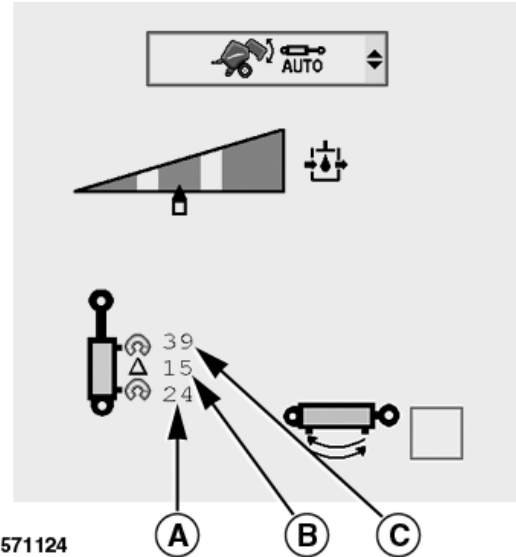
CC571122 —UN—03APR23

CC571123 —UN—03APR23

4. Indikator för hydraultryck:

Indikatorn för hydraultrycket är en diagnos hjälp. Indikatorn (A) anger oljetrycket som kommer in i pressen. Indikatorn (B) anger tryckskillnaden mellan indikatorerna (A) och (C). Indikatorn (C) anger oljetrycket som återgår till traktorn.

A—Indikator för högt oljetryck C—Indikator för returtryckolja
B—Indikator för tryckskillnad



CC571124

CC571124 —UN—03APR23

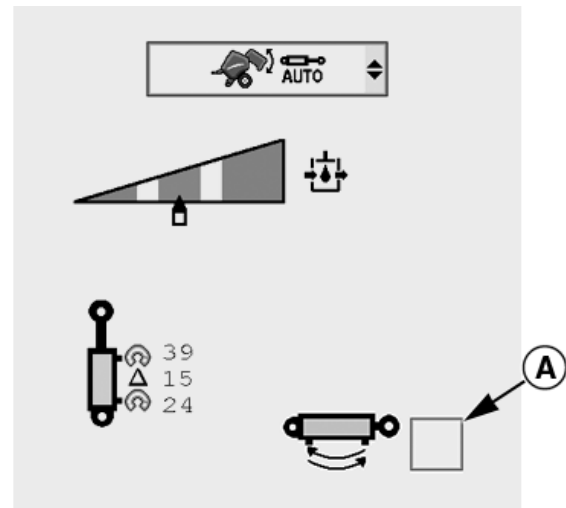
1181334,1680078381182 -67-05APR23-4/5

5. Omvänt hydrauloljeflöde

Beroende på hur den hydrauliska slangen ansluts till traktorn, kan luckan röra sig i fel riktning när hydrauluttaget används. Kryssrutan (A) kan lösa problemet.

- Bocka för rutan (A) för att aktivera återföring av hydrauliskt flöde.
- Markera inte rutan (A) för att inaktivera återföring av hydrauliskt flöde.

A—Kryssruta för omvänt hydrauloljeflöde



CC571125

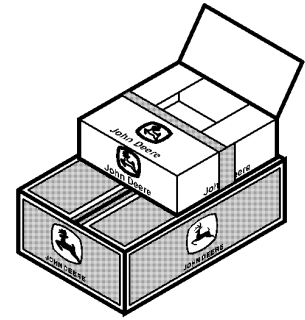
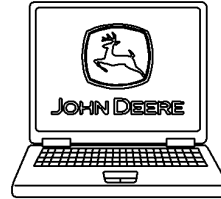
CC571125 —UN—03APR23

1181334,1680078381182 -67-05APR23-5/5

Eftermonteringssatser

Hitta tillbehör

Kontakta din John Deere återförsäljare eller John Deere webbplats för tillbehör för att se vilka tillbehör som passar just din maskin.



CC208612

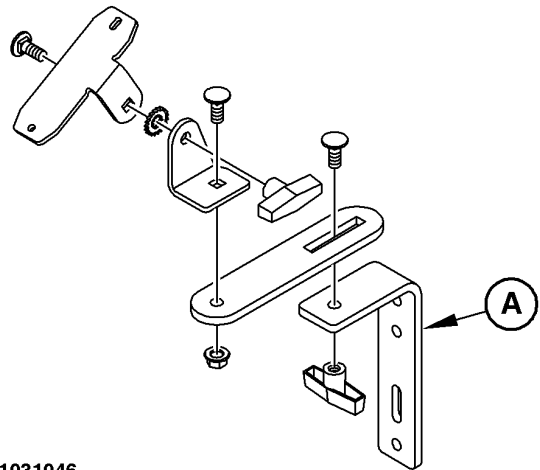
DC82261,0000447 -67-18OCT14-1/1

CC208612—UN—14APR14

Monitorkonsol

Beroende på traktorhytten, kan olika monitorkonsoler beställas hos John Deere återförsäljaren.

A—Vinkel



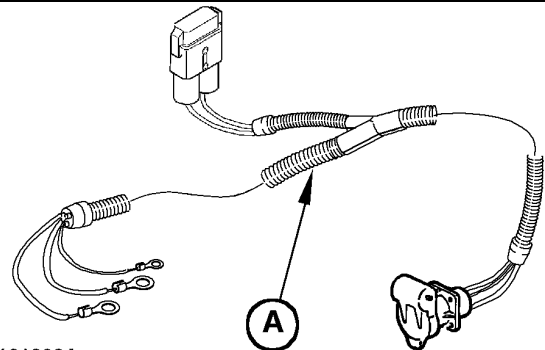
CC1031046

OUCC006,0001B47 -67-28OCT13-1/1

CC1031046—UN—28OCT08

Batterikablage för monitor

Vid behov finns en batterikabelhärva (A) som tillbehör för montering på traktorer som saknar eget strömuttag.



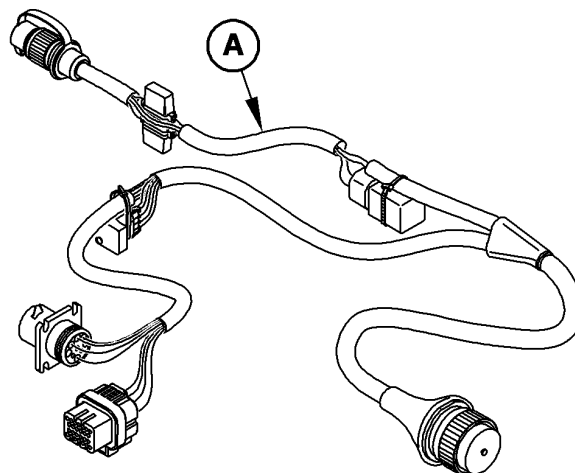
CC1018634

OUCC006,00014A0 -67-07OCT08-1/1

CC1018634—UN—24OCT00

Hyttkablage för monitor

Ett hyttkablage (A) för virtuell monitor (display) finns hos din John Deere-återförsäljare.



CC1034494

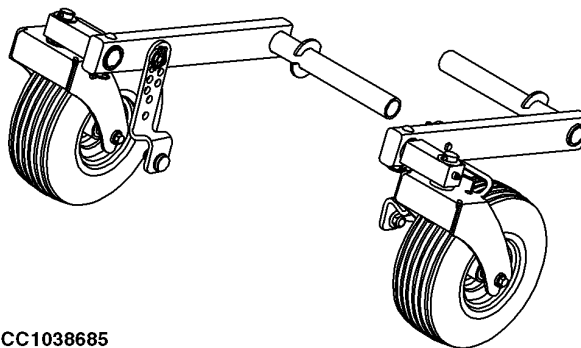
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -67-27JUN11-1/1

Pivotupphängda stödhjul

Pivotupphängda stödhjul gör det enklare för pickupen att följa markkonturen och undvika sidoförskjutning och jordskador.

Kontakta John Deere återförsäljaren.



CC1038685

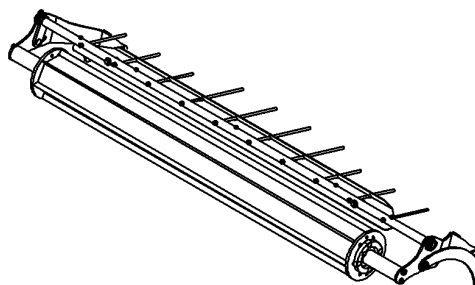
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -67-19NOV12-1/1

Roterande strängtillhållare

Den roterande strängtillhållaren finns som tillbehör för att förbättra inmatningsflödet.

Kontakta John Deere återförsäljaren.



CC286973

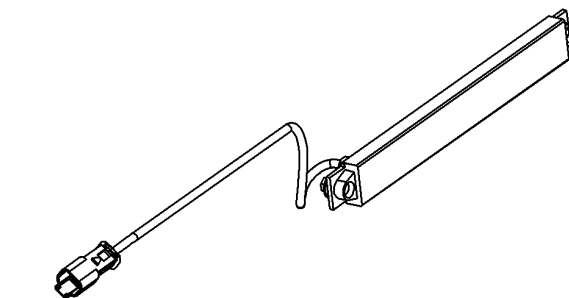
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -67-28JUL16-1/1

Belysning för nätbindare och Sidolucksbelysning

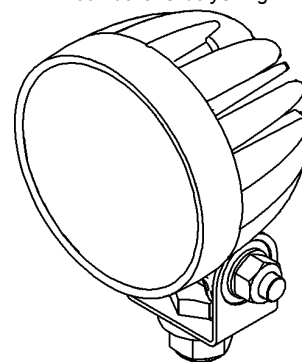
Nätbindarens belysning och sidoluckans belysning är eftermonteringssatser avsedda att förbättra sikten vid arbete i mörker.

Kontakta John Deere-återförsäljaren.



CC378600

Nätbindarens belysning



CC286974

Sidoluckans belysning

TL81334,00010A1 -67-05MAY22-1/1

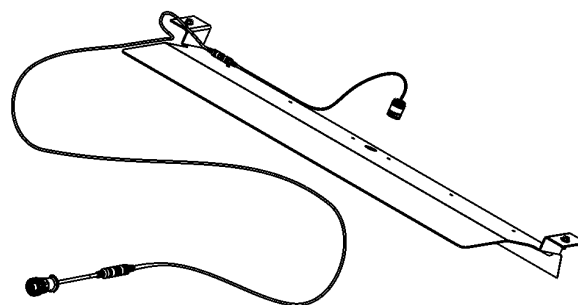
CC378600 —UN—15MAY19

CC286974 —UN—03AUG16

Kamera för filmlindare

Kamera för lindningsfilm på balen används för att övervaka lindningen av balen med lindningsfilm.

Kontakta John Deere-återförsäljaren.



CC423444

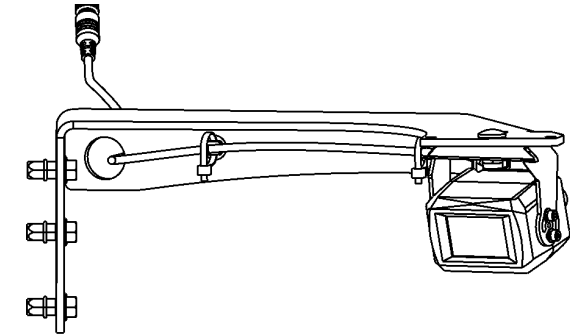
GA87848,0000FCA -67-29OCT20-1/1

CC423444 —UN—26OCT20

Kamera

En kamera finns tillgänglig för övervakning av balens utkast.

Kontakta John Deere-återförsäljaren.



CC569768

CC569768 —UN— 31MAR23

ga87848,1680527462946 -67-03APR23-1/1

Smörjning och underhåll

Säkerhet vid smörjning och underhåll av maskinen

! VARNING: Den här maskinen har en automatisk funktion där vissa sekvenser föregås av ett fördröjningsläge: maskinen verkar stoppas och startas om oväntat.

Maskinen får inte smörjas eller underhållas medan den är igång.

För att undvika personskador eller dödsfall ska du alltid:

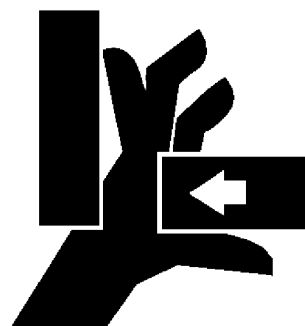
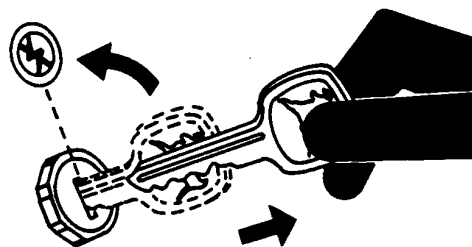
- Koppla från kraftuttag
- Dra åt traktorns parkeringsbroms och/eller ställa växellådan i parkeringsläge
- Stänga av traktorns motor
- Ta bort huvudnyckeln
- Lätta på hydraultrycket
- Lås bakluckan. Lås luckan, se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
- Dra åt parkeringsspärren
- Lägga i handbromsen
- Vänta tills alla rörliga delar har stannat
- Låta alla komponenter svalna

innan maskinen underhålls.

För att undvika personskador som orsakas av att maskinen oavsiktligt rör sig ska underhåll av maskinen utföras på plant underlag.

Om maskinen inte är kopplad till traktorn ska hjulen klossas för att förhindra rörelse.

VIKTIGT: Koppla bort strömförsörjningen till alla elektroniska komponenter vid svetsning på maskinen. Överspänning kan skada elektroniska reglage.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

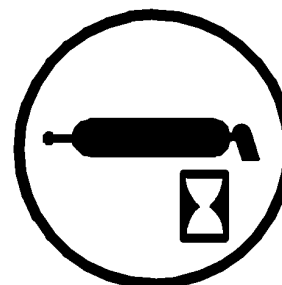
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -67-17MAR23-1/1

Serviceintervaller

Med hjälp av traktorns timräknare, utför service vid de intervaller som anges i denna sektion.

VIKTIGT: Rekommenderade serviceintervaller gäller under normala förhållanden. Under svåra förhållanden skall service utföras OFTARE.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -67-27AUG01-1/1

Utför smörjning och underhåll

Rengör smörjnippel före användning av smörjspruta. Ersätt omedelbart saknade eller skadade nippel. Om en ny nippel inte tar in fett, ska den avlägsnas och intilliggande delar ska kontrolleras beträffande fel.

Smörj och serva noggrant enligt timintervallen som står angivna i den här sektionen för att bibehålla högsta prestanda och för att undvika att maskinen går sönder i förtid.

Lagerfel och -överhettning kan resultera i brand. Smörj noggrant in samtliga smörjpunkter på maskinen så att lagren inte går sönder eller överhettas:

- Varje gång maskinen tvättas.
- När maskinen långtidsförvaras.
- Precis innan maskinen ska användas efter långtidsförvaring.

Se regelbundet efter att fettets tränger ut ur lagren när de smörjs.

Smuts och växtrester kan samlas runt lager och lagerkåpor. Inspektera och rengör dessa områden flera gånger dagligen när maskinen används.

DC82261,0000538 -67-18OCT14-1/1

Fett för smörjning

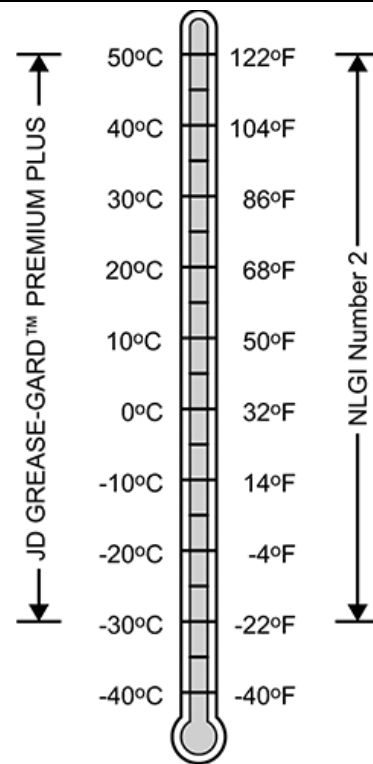
Följande fett rekommenderas:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Andra fetter kan användas om de uppfyller följande specifikationer:

- Klassifikation NLGI 2
- ISO-L-X-BDHB 2 eller DIN KP 2 N-10 litium-komplexförtjockad, icke-syntetisk basolja (160 till 220 mm²/s vid 40 °C)
- Med extrem trycktillsats

VIKTIGT: Vissa typer av förtjockningsmedel, basolja och tillsatser som används i smörjfett fungerar inte tillsammans med varandra. Undvik att blanda olika smörjfetter. Kontakta fettillverkaren innan du blandar olika typer av fett.



Fetter för lufttemperaturområden

CC390496—UN—24SEP19

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

GA87848,0001049 -67-25NOV20-1/1

Fett för automatiskt smörjsystem

VIKTIGT: Fettet får inte innehålla några fasta beståndsdelar. Moly-fett kommer att sätta igen fördelarna och får inte användas (smörjmedel som grafit eller MoS₂ på begäran).

Systemet är avsett för i handeln vanligt förekommande fetter av universaltyp, upp till klassificering NLGI klass 2, för användning året runt.

Använd fett med högtrycksadditiv (EP fett).

Blanda inte fetter med olika typer av förtvålning.

Beträffande specifikation, se "Fett" i detta avsnitt.

OUCC006,000147E -67-17SEP08-1/1

Växellådsolja

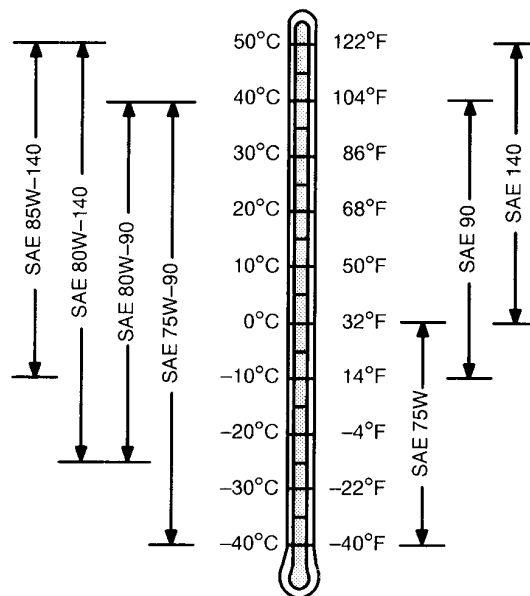
Använd oljeviskositet som baserats på den, under oljebytesintervallen, förväntade lufttemperaturen.

Följande oljor rekommenderas:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Andra oljor kan användas om de uppfyller följande specifikation:

- API-servicekategori GL-5



Oljeviskositet för lufttemperaturområden

EXTREME-GARD är ett varumärke som tillhör Deere & Company

DX,GEOIL -67-14APR11-1/1

Olja för kedjornas centralsmörjning

Följande olja rekommenderas i första hand:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Andra likvärdiga, biologiskt nedbrytbara oljor kan också användas.

VIKTIGT: Använd aldrig mineraloljor till centralsmörjningen.

¹ John Deere BIO-MULTILUBER-OIL uppfyller eller mer än väl uppfyller CEC-L-33-T-82 minimikrav på biologisk nedbrytbarhet till 80% inom 21 dagar. BIO-MULTILUBER-OIL får inte blandas med mineraloljor.

OBS: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL kan köpas hos John Deere återförsäljare.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL, 5-liters behållare

OUCC006,00019AE -67-09NOV12-1/1

Alternativa och syntetiska smörjmedel

Förhållanden i vissa geografiska områden kan ge upphov till andra smörjmedelsrekommendationer än de som anges i den här instruktionsboken.

En viss kylvätska eller vissa smörjmedel som rekommenderas av John Deere kanske inte är tillgängliga på platsen.

Vänd dig till din John Deere-återförsäljare för närmare information och rekommendationer.

Syntetiska smörjmedel kan användas om de motsvarar de krav som anges i denna bok.

De temperaturbegränsningar och serviceintervaller som anges i denna handbok gäller smörjmedel från John Deere eller smörjmedel som har testats och/eller är godkända för användning på John Deere-utrustning.

Bearbetade smörjmedel (återvinningsprodukter) får endast användas om slutprodukten uppfyller angivna specifikationer.

DX,ALTER -67-13JAN18-1/1

Förvaring av smörjmedel

För att maskinen ska arbeta effektivt krävs rena smörjmedel.

Förvara alltid smörjmedlen i rena behållare.

Förvara smörjmedel och behållare på en plats där de skyddas mot damm, fukt och andra föroreningar. Förvara

behållaren på sidan för att förhindra ansamling av vatten och smuts.

Försäkra att alla behållare klart och tydligt anger vad de innehåller.

Följ gällande lagar och bestämmelser när du avfallshanterar eller tömmer gamla behållare.

DX,LUBST -67-11APR11-1/1

Blandning av smörjmedel

Generellt skall man undvika att blanda olika typer av oljor. Oljeproducenterna tillsätter olika tillsatser till oljorna för att dessa skall uppfylla vissa krav och specifikationer.

Genom att blanda olika oljor kan tillsatsernas speciella egenskaper förstöras och oljans smörjförmåga försämrats.

Kontakta din John Deere återförsäljare för råd och rekommendationer.

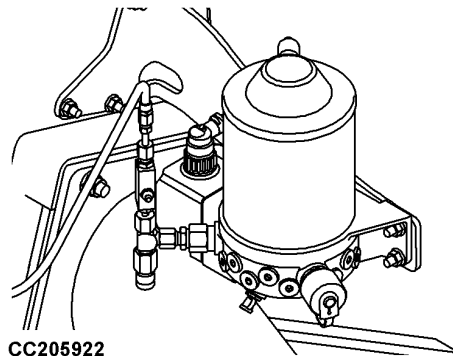
DX,LUBMIX -67-18MAR96-1/1

Allmän information om automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)

VIKTIGT: Beroende på maskinens utrustning, är vissa smörjställen eventuellt inte anslutna till det automatiska smörjsystemet. Se detta avsnitt för att ta reda på vilka smörjställen som är anslutna eller inte till det automatiska smörjsystemet.

Automatisk smörjningsfunktion

Systemet består av en smörjpump som drivs av en elmotor, smörjledningar, smörjfördelare och ett elektroniskt tidur som styrs från monitorn. När systemet har aktiverats slås smörjpumpen PÅ och AV med regelbundna intervaller, i enlighet med förarens inställningar. För att koppla till, från eller justera det automatiska smörjsystemet, se [Ställa in automatiska smörjsystemet \(med pump av behållartyp\)](#) i sektionen Service.



CC205922 —UN—25OCT13

Fortsättning på nästa sida

NB02380,00001F1 -67-28NOV16-1/2

Kontroll av att systemet fungerar korrekt

Utlös en smörjningscykel manuellt med monitorn under 6 till 9 minuter, för att kontrollera att fettet når fram till samtliga smörjställen. Se Ställa in automatiska smörjsystemet (med pump av behållartyp) i sektionen Service för att aktivera smörjsystemet automatiskt.

Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, tränger fett ut vid avlastningsventilen (A). Denna ventil är en säkerhetsåtgärd som möjliggör systemkontroller. Se Automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp) i sektionen Felsökning.

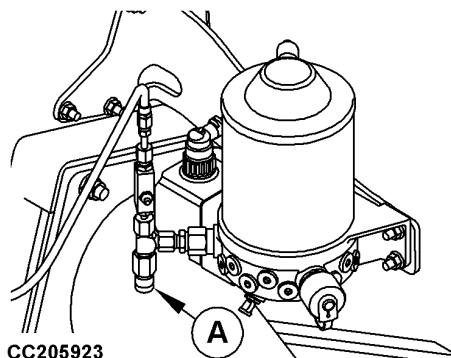
Extra smörjtillfälle

Utlös manuellt en automatisk smörjcykel med monitorn:

- I 3 minuter när skördesäsongen ska påbörjas.
- I 9 minuter efter det att maskinen har rengjorts med högtryckstvätt, ångtvätt eller tryckluft.
- I 15 minuter när säsongen är slut.

Service

OBS: Samtliga komponenter i smörjsystemet är underhållsfria.



A—Avlastningsventil

Under de första veckorna som maskinen används ska systemet och följande punkter kontrolleras regelbundet:

- Tillräcklig fettmängd vid lagren.
- Skadade eller läckande ledningar.

NB02380,00001F1 -67-28NOV16-2/2

CC205923 —UN—25OCT13

Allmän information om automatiskt smörjsystem (om utrustad med pump av patronstyp)

Automatisk smörjningsfunktion

I systemet ingår en smörjpump som drivs av hydraultryck, smörjledningar och en smörjfordelare. Varje gång bakluckan öppnas och stängs aktiveras en kolv i pumpen av hydraultrycket och en justerbar mängd fett trycks ut.

VIKTIGT: Beroende på maskinens utrustning, är vissa smörjställen inte anslutna till det automatiska smörjsystemet. Se detta avsnitt för att ta reda på vilka smörjställen som är anslutna eller inte till det automatiska smörjsystemet.

Service

OBS: Samtliga systemkomponenter är underhållsfria. Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, se Automatiskt smörjsystem (med pump av patronstyp) i sektionen Felsökning.

Under de första veckorna som maskinen används ska systemet och följande punkter kontrolleras regelbundet:

- Tillräcklig fettmängd vid lagren.
- Skadade eller läckande ledningar.



OBS: En patron håller för mellan 250 och 350 balar.

ga87848,1679557660535 -67-23MAR23-1/1

CC205256 —UN—10OCT13

Justera flödeshastighet i automatiskt smörjsystem (om utrustad med pump av patron typ)

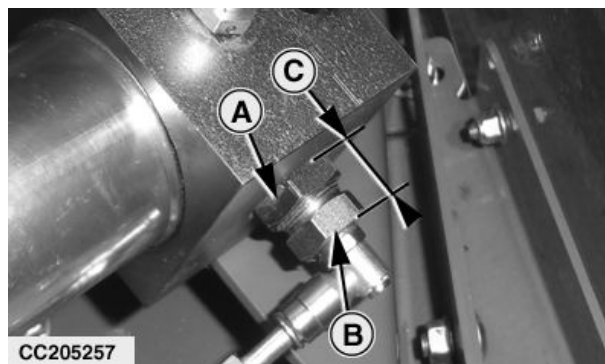
Fettpumpens flöde kan ställas in progressivt genom att man ändrar avståndet (C) med ställskruven (B). För justering av flödeshastigheten, gör så här:

1. Skruva av låsmuttern (A).
2. Justera skruven (B) för att få önskat avstånd (C).

Specifikation

Flödeshastighet, fabriks- inställning—Avstånd.....	17 mm (0,67 in.)
Flödeshastighet, mini- mijustering—Avstånd.....	15 mm (0,59 in.)
Flödeshastighet, maxjustering—Avstånd.....	24 mm (0,94 in.)

3. Dra åt låsmuttern (A).



A—Låsmutter
B—Justerskruv för
flödeshastighet

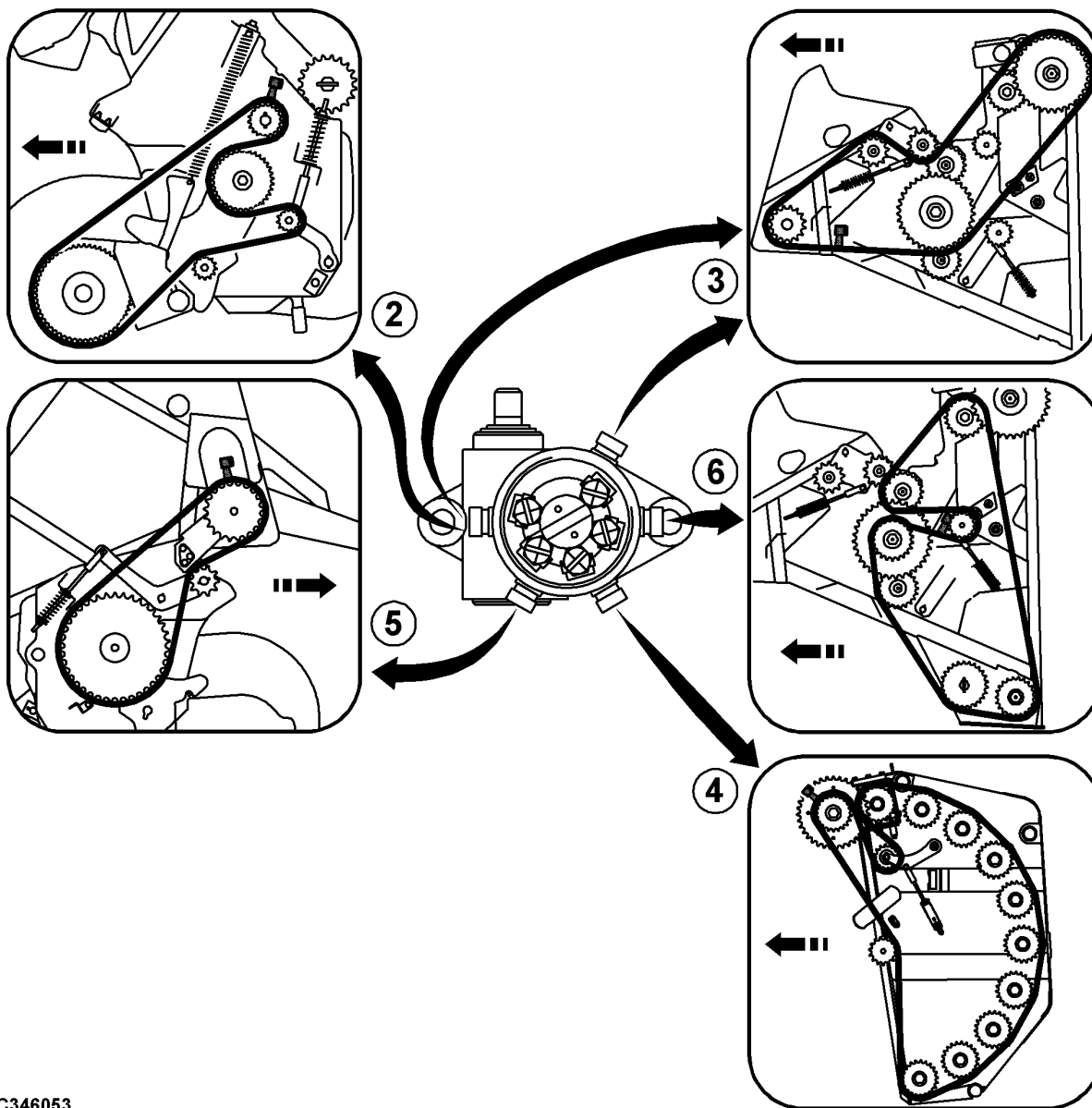
C—Avstånd

OBS: En patron håller för mellan 250 och 350 balar.

ga87848,1678366240550 -67-09MAR23-1/1

CC205257 —UN—25OCT13

Kedjesmörjning, komponentplacering



CC346053

2— Pickup drivkedja (röd ring)	4— Bakluckans drivkedja (gul ring)	6— Ramens drivkedja (blå ring)
3— Huvuddrivkedja (orange ring)	5— Matarrotorns drivkedja (grön ring)	

OBS: Varje slang identifieras på pump- och borstsidan av ett nummer på en färgad ring.

ga87848,1678366317907 -67-09MAR23-1/1

CC346053 —UN—22JUN18

Justera oljeflöde

Oljeflödet till varje kedja kan ställas in individuellt.

1. Skruva loss och ta av kåpan.
2. Identifiera skruven till den borste vars oljeflöde ska justeras.
3. Vrid skruven medurs för att öka oljeflödet och moturs för att minska oljeflödet.

OBS: Max. flöde uppnås när skruven är helt inskruvad, min. flöde nås när skruven har skruvats ut fyra varv från fullt inskruvat läge.

Så här återställer du fabriksinställningarna:

Skruva in aktuell skruv helt.

OBS: För placering av borstens skruv, se Placering av kedjesmörjningskomponenter i detta avsnitt.

För skruv till borste (2), skruva loss 3 varv och 1 klick.

För skruven till borste (3), skruva loss 1 varv och 4 klick.



CC569079

CC569079 —UN—10MAY23

För skruv till borste (4), skruva loss 2 varv och 1 klick.

För skruv till borste (5), skruva loss 2 varv och 4 klick.

För skruv till borste (6), skruva loss förbi 5 klick (0,8 varv).

4. Montera kåpan.

ga87848,1678364319444 -67-09MAY23-1/1

Vid behov: Påfyllning av oljebehållare för kedjesmörjningssystem

Fyll på behållaren vid behov utifrån pumpflödets inställning.

Specifikation

Oljebehållare—Kapacitet..... 4 l
(1 US gal.)

Använd rekommenderad olja; se Olja för automatisk kedjesmörjning i denna sektion.

VIKTIGT: Använd endast rekommenderad olja.



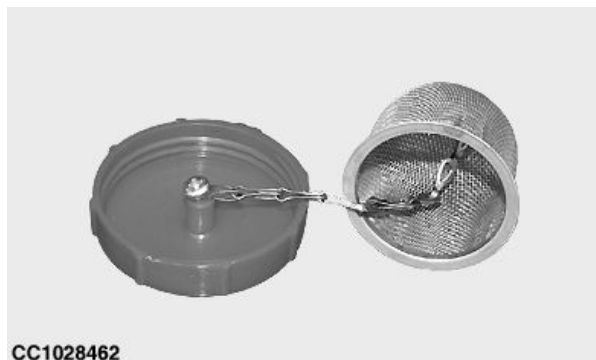
CC574076

CC574076 —UN—19APR23

ga87848,1681216226114 -67-13APR23-1/1

Efter behov: Rengör oljebehållarens filter

Rengör oljebehållarens filter vid behov.



CC1028462

CC1028462 —UN—21SEP06

ga87848,1681396385370 -67-23MAY23-1/1

Efter behov: Rengöra hydraulkopplingens filter

Rengör kopplingsfiltret på följande sätt:

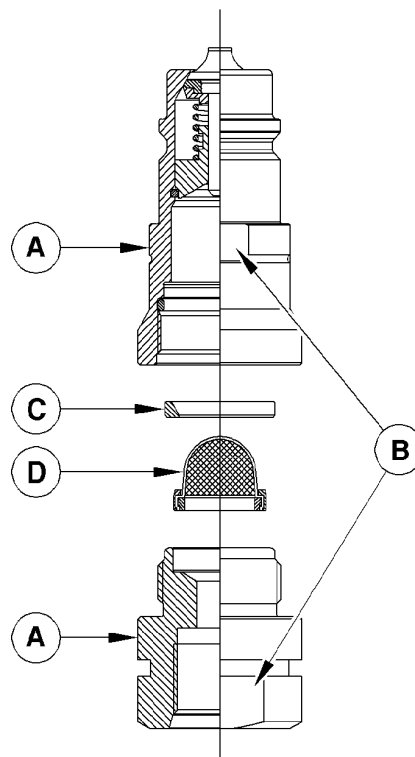
1. Ta isär kopplingen (A) med hjälp av de plana ytorna (B).
2. Avlägsna distansringen (C) och filtret (D).
3. Rengör filtret (D) i rent lösningsmedel.
4. Sätt ihop kopplingen (A) i omvänd ordning mot isärtagningen.
5. Dra åt kopplingen (A) till följande specifikation:

Specifikation

Tryckledningens kopp-
ling—Åtdragningsmo-
ment..... 90 Nm
(66 lb-ft)

A—Koppling
B—Plan yta

C—Distansring
D—Filter



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

ga87848,1681396385418 -67-23MAY23-1/1

Vid behov: Påfyllning av behållare till automatiskt smörjsystem (om utrustad med pump av behållartyp)

VIKTIGT: Renlighet är av största vikt vid fyllning av systemet.

Fyll tanken vid behov, beroende på inställningen av det automatiska smörjsystemet.

Specifikation

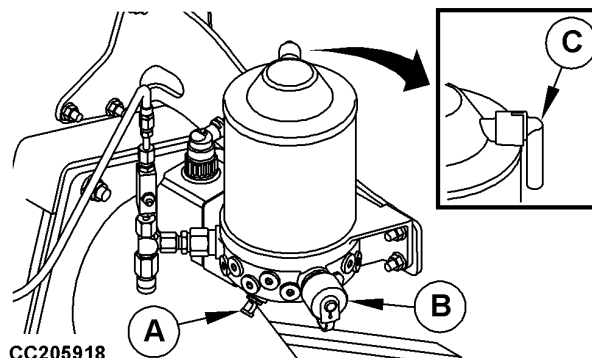
Smörjmedeltank—Ka-
pacitet..... 1,2 kg
(2,6 lb)

Fyll systemet med fett genom fyllningsnippeln (A) med hjälp av en fettpump, eller genom öppningen (B) med en påfyllningspress med stort flöde.

Kontrollera att ventilationsröret (C) på tankens utsida inte är igensatt.

Fyll inte tanken över markeringen för max. nivå.

Använd fett som specificeras i Fett för automatiskt smörjsystem i denna sektion.



CC205918

A—Påfyllningsnippel
B—Påfyllningsöppning

C—Ventilationsrör

CC205918 —UN—25OCT13

VIKTIGT: Använd aldrig någon annan typ av fett.

ga87848,1676901218458 -67-17APR23-1/1

Vid behov: Byta patron i det automatiska smörjsystemet (om utrustat med pump av patron typ)

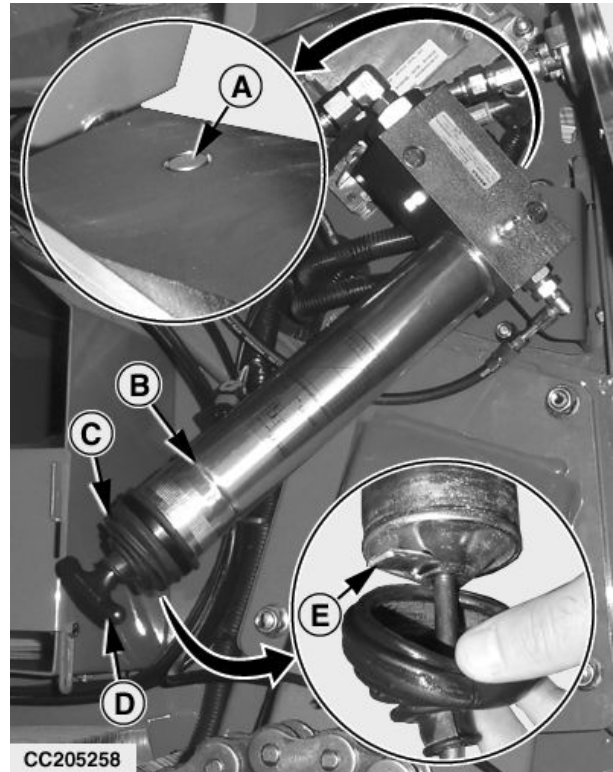
Byta smörjpatronen

Upptill på smörjpumpen sträcks indikatorn (A) ut för att visa att smörjpatronen är tom. Gör så här för att byta smörjpatronen:

1. Dra ner handtaget (D) helt.
2. Skruva av röret (B).
3. Byt den tomma patronen mot en ny.
4. Sätt tillbaka röret (B) och dra åt det.
5. Tryck ner låset (E) bakom gummibälgen (C), och tryck sedan upp handtaget (D) helt.
6. Lufta smörjpumpen. Se Lufta det automatiska smörjsystemet (om utrustat med pump av patron typ) i avsnittet Service.

A—Indikator för tom patron
B—Smörjpatronsör
C—Gummibälg

D—Kolvföljarens handtag
E—Kolvföljarstångens lås



CC205258 —UN—18OCT13

ga87848,1678364319373 -67-13APR23-1/1

Efter behov: Kontrollera gasförladdning i ackumulatorer

Endast vederböranden utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.

Akkumulatorernas gasförladdning kan minska med tiden. Om en hydraulfunktion inte fungerar som förväntat ska du kontrollera gasförladdningen. Se Service av hydraulackumulator i avsnittet Service.



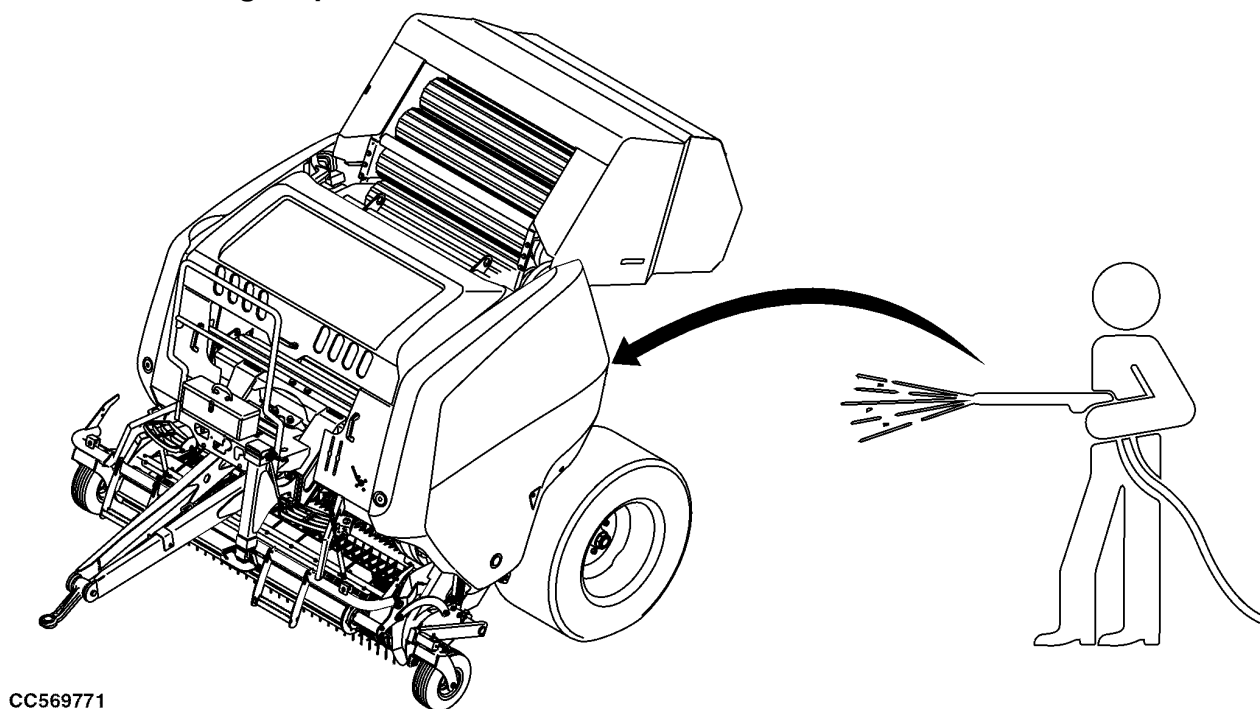
CC1022636

Akkumulatorexplosion

ga87848,1676301926895 -67-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Efter behov: Rengöra pressrullar



VIKTIGT: Vatten under tryck kan skada tätningarna.
Undvik att rikta högtrycksstrålen mot rullager.

Rengör balkammarrullar vid behov.

ga87848,1680509224452 -67-06APR23-1/1

Dagligen: Förebygga brand

Blås med tryckluft för att ta bort materialansamlingar och hålla maskinen ren.

Undvik att använda högtryckstvätt i närheten av lager så att packningarna inte skadas.

Kontrollera lagren för att se om det finns tidiga tecken på skador och byt ut dem om så behövs. Stäng av elen till balpressen och lyssna efter ovanliga ljud och kontrollera om det finns varma delar, luktar bränt eller finns målarfärg eller metall med missfärgningar.

Kontrollera lagrens skick:

- Öppna bakluckan och lås den, se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
- Lossa drivremarna, vrid varje rulle för hand och lägg märke till eventuella ljud eller trögheter.
- Tryck, dra eller bänd lätt för att kontrollera lagrens radialspelel.
- Se och känn efter om lagren är lösa. Byt ut slitna eller skadade lager.
Kontrollera temperaturen i varje lager direkt efter arbetet. Om ett eller flera av dem är varmare än de andra ska de bytas ut.

ga87848,1676297506102 -67-13FEB23-1/1

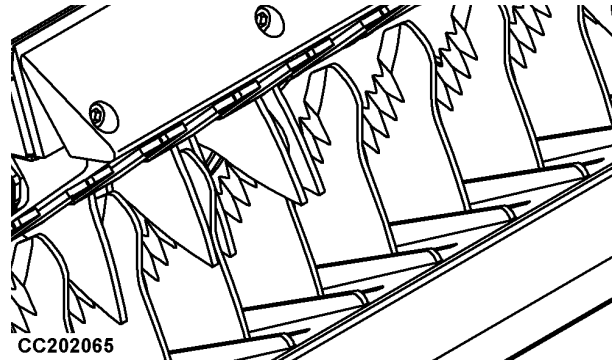
Dagligen: Kontrollera snittverkets knivar och nedfällbar knivbotten

! VARNING: Var försiktig vid hantering av knivar. Knivarna är vassa och kan orsaka allvarliga skador.

Kontrollera snittverkets knivar:

1. Öppna bakluckan.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms eller ställ växelspaken i parkeringsläge och stäng sedan av motorn och ta ur nyckeln.
3. Lås bakluckan. Lås luckan, se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.

Se till att varje enskild matarrotor i snittverket är vass. Knivarna måste kontrolleras dagligen eller efter var 200:e bal, beroende på vad som inträffar först.



CC202065 —UN—12APR13

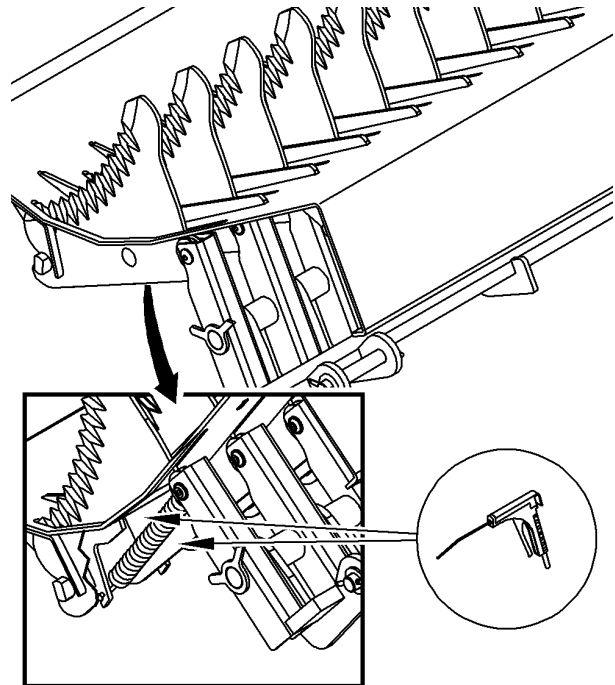
För att ta bort knivarna, se Byta snittverkets knivar i sektionen Service och för att slipa knivarna, se Slipa snittverkets knivar i sektionen Service.

ga87848,1682429694456 -67-25APR23-1/2

Rensa nedfällbar knivbotten:

1. Sänk ner knivbotten. Se Rensning av pickup i avsnittet Körning.
2. Fäll ut och dra in matarrotorerna åtskilliga gånger. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.
3. Dra åt traktorns parkeringsbroms eller ställ växelspaken i parkeringsläge och stäng sedan av motorn och ta ur nyckeln.
4. Stäng knivarnas avstängningsventil(er).
5. Ta bort material med en tryckluftspistol eller annat lämpligt verktyg.

OBS: Det går lättare att få bort material när matarrotorerna är utfällda.

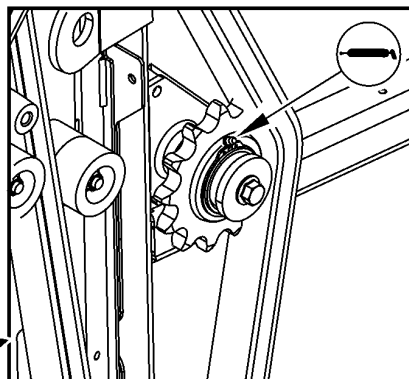
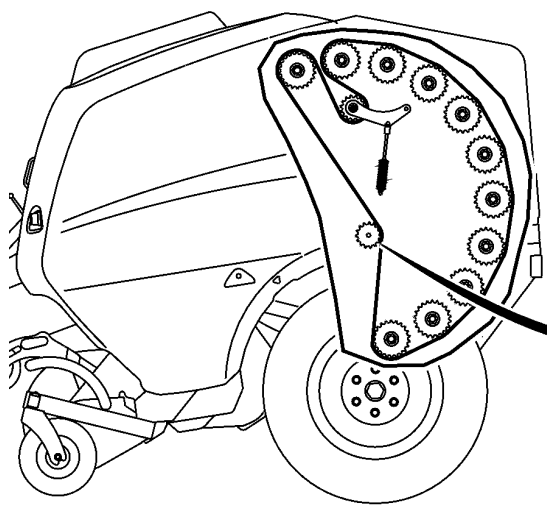


CC202066

CC202066 —UN—12APR13

ga87848,1682429694456 -67-25APR23-2/2

Dagligen: Smörja kedjehjulet för luckans drivkedja (maskin från serienr 210001)



CC518318

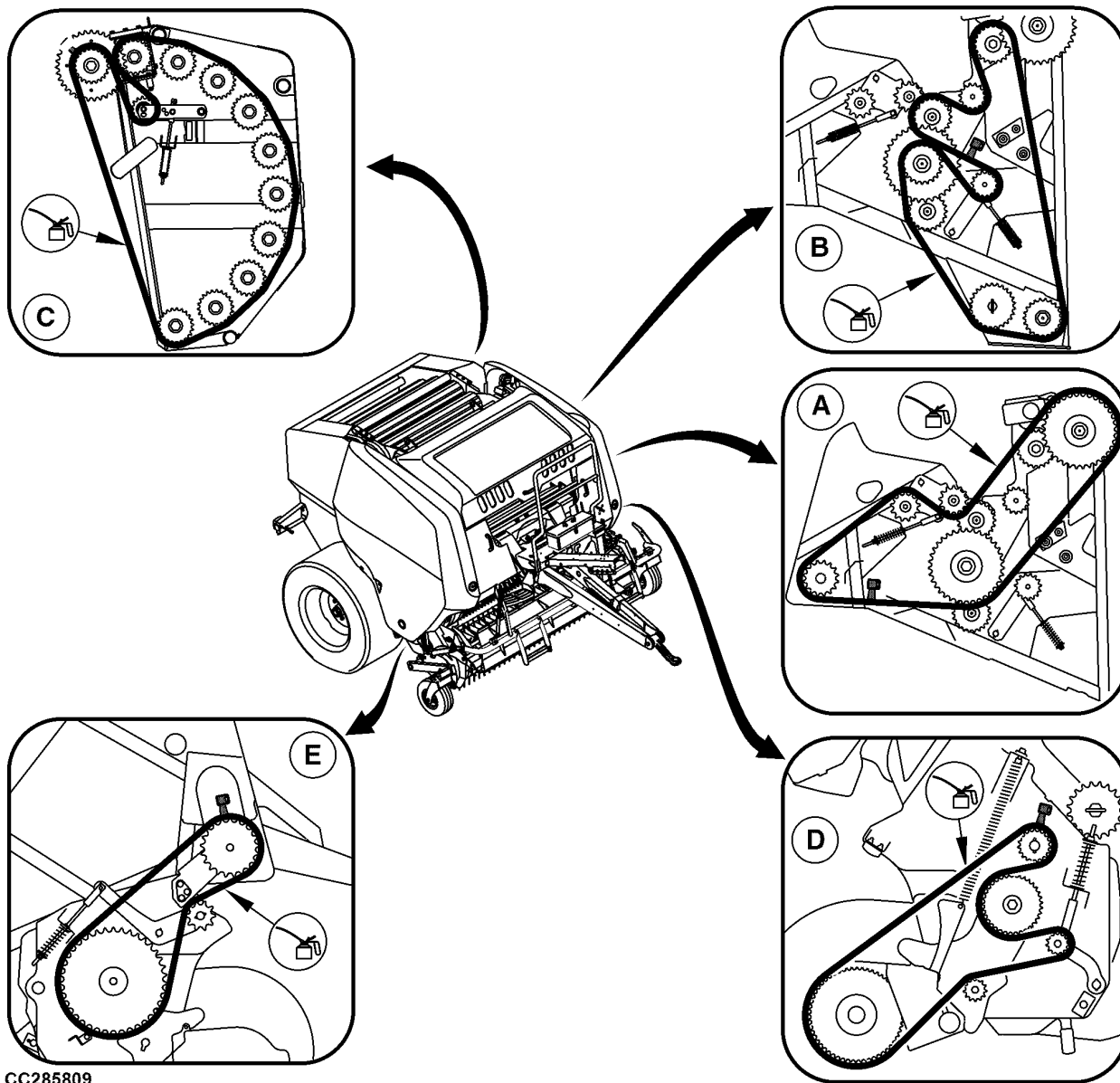
Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

GA87848,0001329 -67-10AUG21-1/1

CC518318 —UN—11AUG21

Dagligen: Smörja kedjan och transportören (balpress utan automatiskt kedjesmörjningssystem)



CC285809

Ensilagepress

A—Huvuddrivkedja
B—Ramens rulldrivkedja

C—Bakluckans rulldrivkedja
D—Pickupens drivkedja

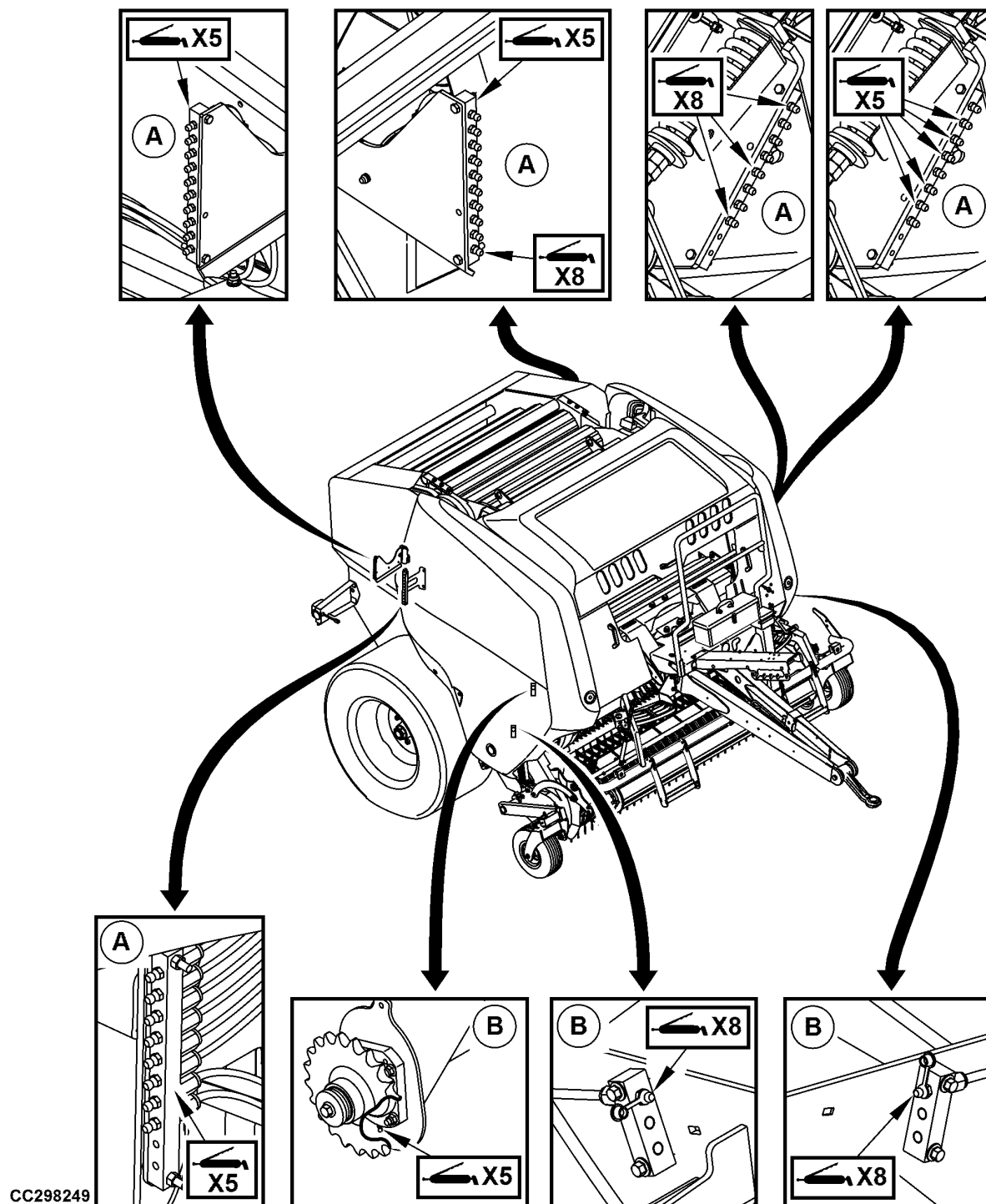
E—Matarrotorns drivkedja

Smörj med SAE 30 eller en tyngre oljan medan kedjorna är varma (dvs. efter arbetet).

ga87848,1679404420360 -67-03APR23-1/1

CC285809 —UN—12OCT16

Var 10:e drifttimme: Smörja rullar och matarrotor



A—Rullar

B—Matarrotor

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

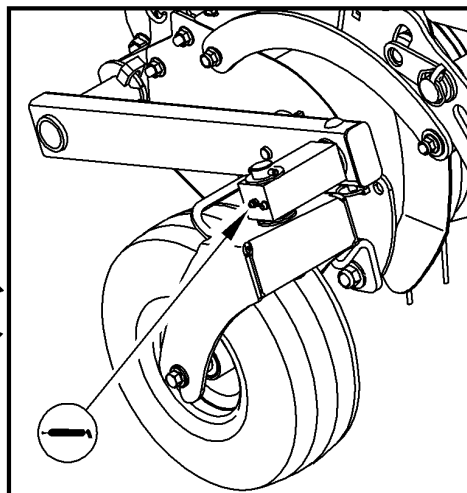
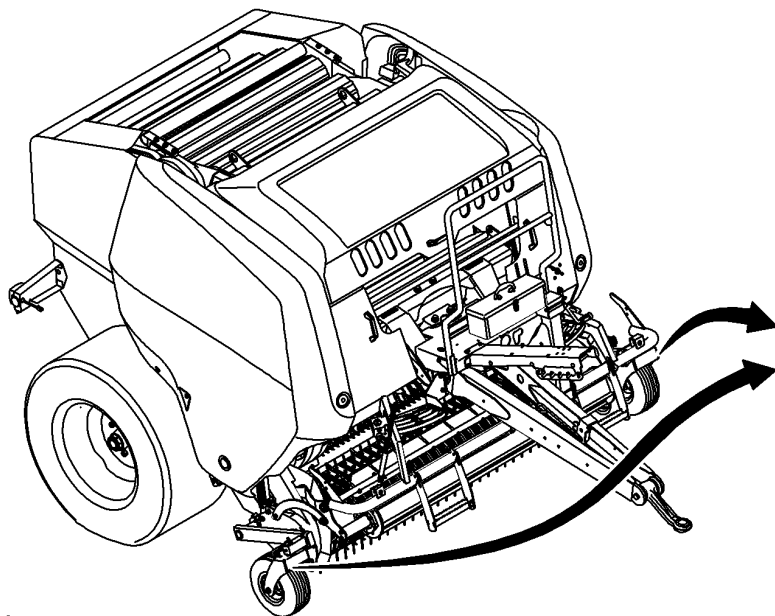
VIKTIGT: Smörj alla rullens smörjnipllar direkt efter avslutat arbete, medan lagren fortfarande är varma.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1670414584433 -67-21MAR23-1/1

CC298249—UN—27OCT16

Var 10:e drifttimme: Smörj pickupens pivotupphängda stödhjul (i förekommande fall)



CC283556 —UN—07OCT16

CC283556

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

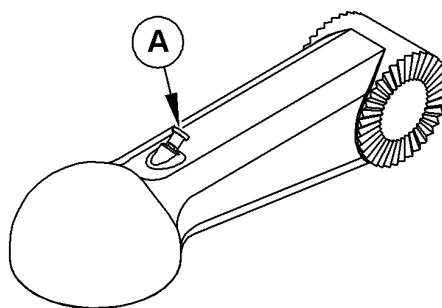
Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1679322501953 -67-20MAR23-1/1

Var 50:e drifttimme: Smörja kuldrag (beroende på utrustning)

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

A—Smörjnippel



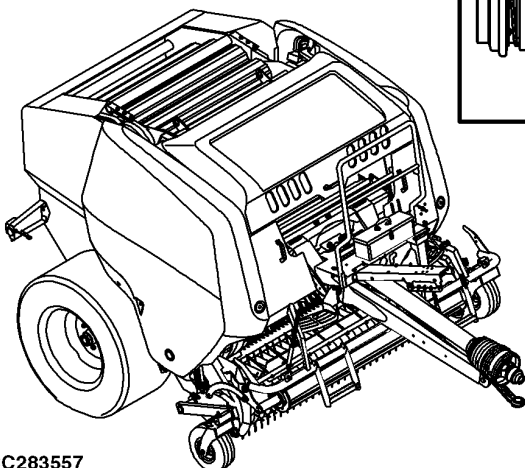
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

GA87848,0000FDC -67-02NOV20-1/1

Var 50:e drifttimme: Smörj teleskopaxel



CC283557

A—Smörjnippel

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Se den teleskopiska drivlinans instruktionsbok för korrekt smörjning av den teleskopiska drivlinan.

ga87848,1679322968422 -67-20MAR23-1/1

CC283557 —UN—18JUL16

Var 50:e drifttimme: Kontrollera kedjespänningen

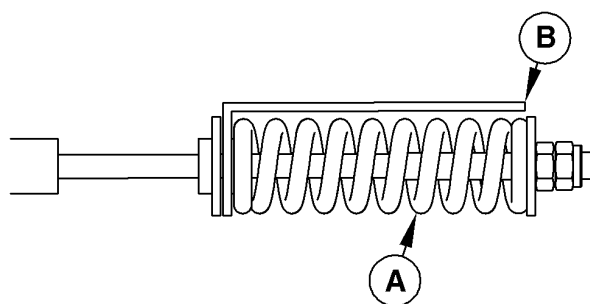
Kontrollera för hela spännaren att längden på fjädern (A) och fästbandet (B) är densamma.

Se vid behov avsnittet Service för att justera kedjan.

Byt ut kedjan om fjäderns (A) längd inte kan justeras för att matcha fästbandets (B) längd. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

A—Fjäder

B—Fästband



CC286971

ga87848,1676629354204 -67-20FEB23-1/1

CC286971 —UN—01SEP16

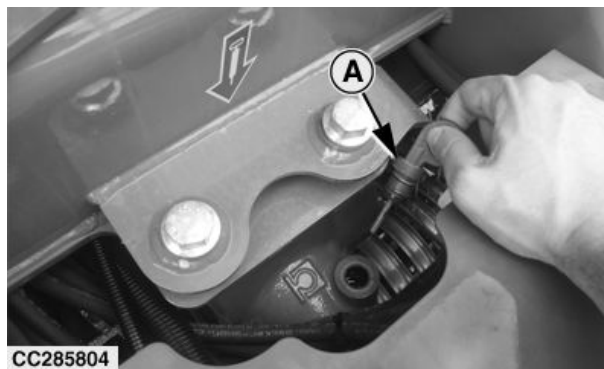
Varje vecka: Kontrollera växellådans oljenivå

VIKTIGT: Kontrollera oljenivån varje vecka med oljesticka (A) och fyll på vid behov.

Överfyll inte eftersom detta kommer att orsaka överhettning av oljan och oljeläckage.

För specificerad olja, se Växellådsolja i detta avsnitt.

A—Oljesticka



CC285804 —UN—18JUL16

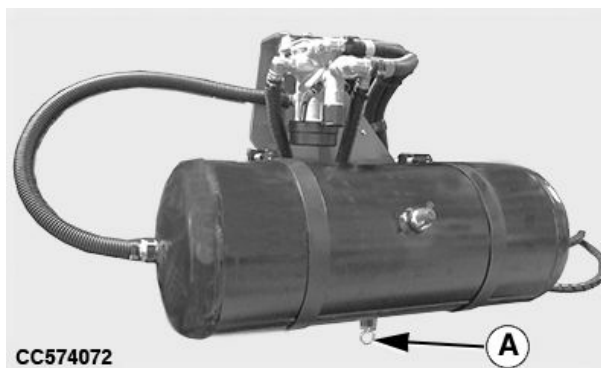
ga87848,1681455826318 -67-14APR23-1/1

Varje vecka: Kontrollera och tömma tryckluftsbromsarnas behållare

! WARNING: Innan avtappning av kondensvatten från tryckluftsbromsarnas behållare påbörjas, måste maskinen säkras så att den inte oavsiktligt kan komma i rullning. Lägg i parkeringsbromsen och lägg klossar under hjulen.

Dra i ringen (A) för att tömma tryckluftsbromsarnas behållare på vatten.

Kondensvatten som kommer in i bromssystemet kan orsaka problem.

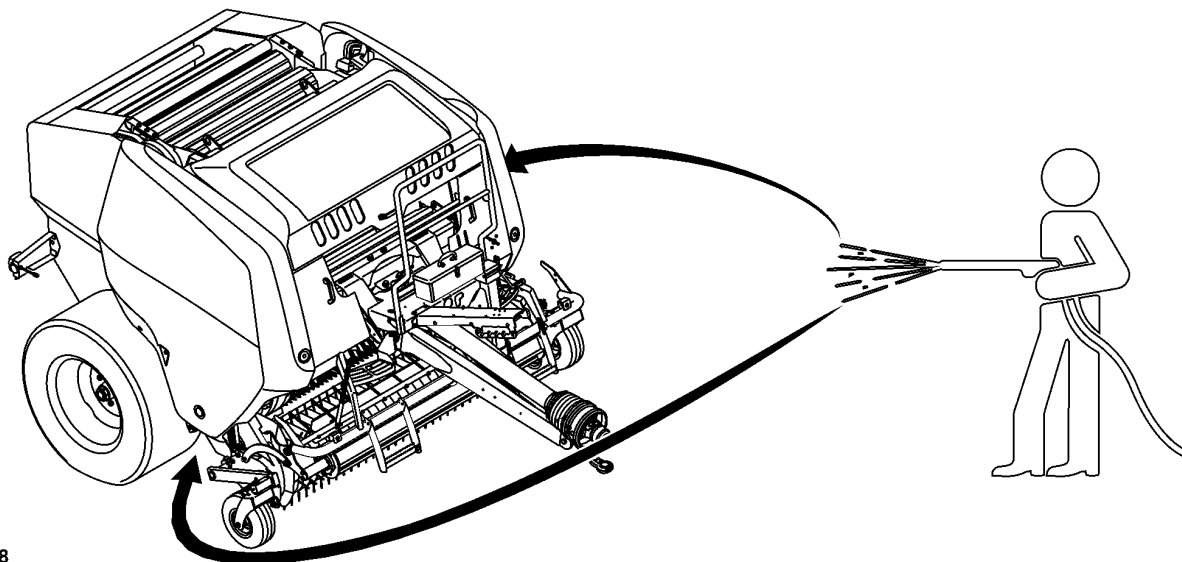


CC574072 —UN—19APR23

A—Ring

ga87848,1680857690153 -67-07APR23-1/1

Varje vecka: Rengöra och kontrollera broms



CC575688

CC575688 —UN—22MAY23

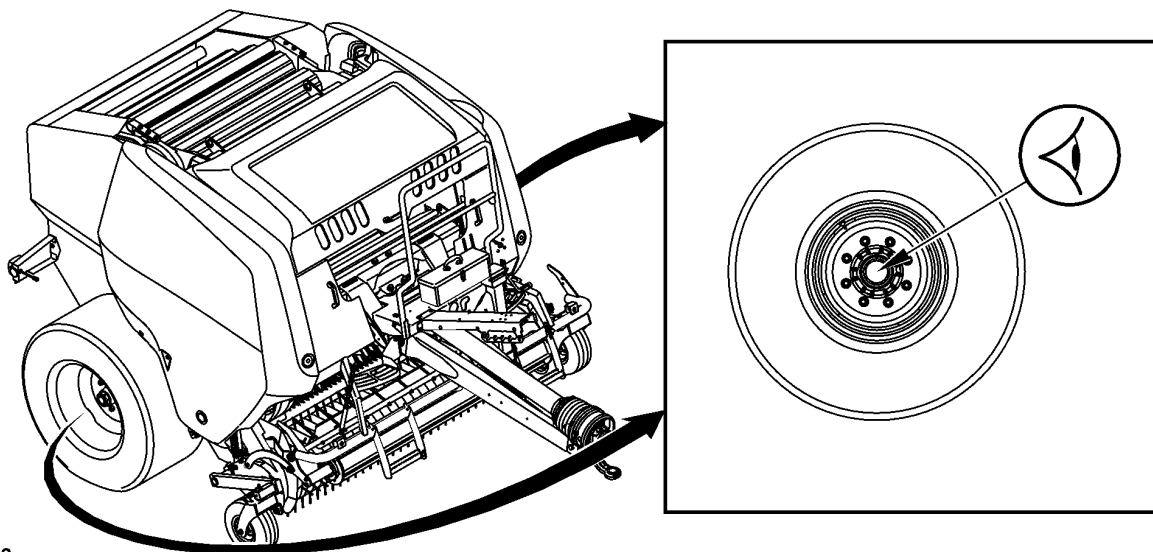
VIKTIGT: Trycksatt vatten kan skada bromsdelarna. Undvik att rikta högtrycksstrålar direkt på bromslangar, cylindrar och tätningar.

att det inte finns några läckage. Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

Rengör så att bromsarna är i gott skick. Se Undvik högtrycksstråle på cylindrar i avsnittet Säkerhet. Se till

aysdijz,1681395947206 -67-23MAY23-1/1

Varje vecka: Kontrollera hjulnavkapsel



CC575689

CC575689 —UN—22MAY23

Kontrollera att hjulnavkapseln är korrekt monterad på båda maskinsidorna.

Kontrollera hjulnavkapseln med avseende på läckage på båda maskinsidorna. Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

aysdijz,1681396069351 -67-25APR23-1/1

Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet Förbereda balpressen.

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har demonterats och återmonterats.

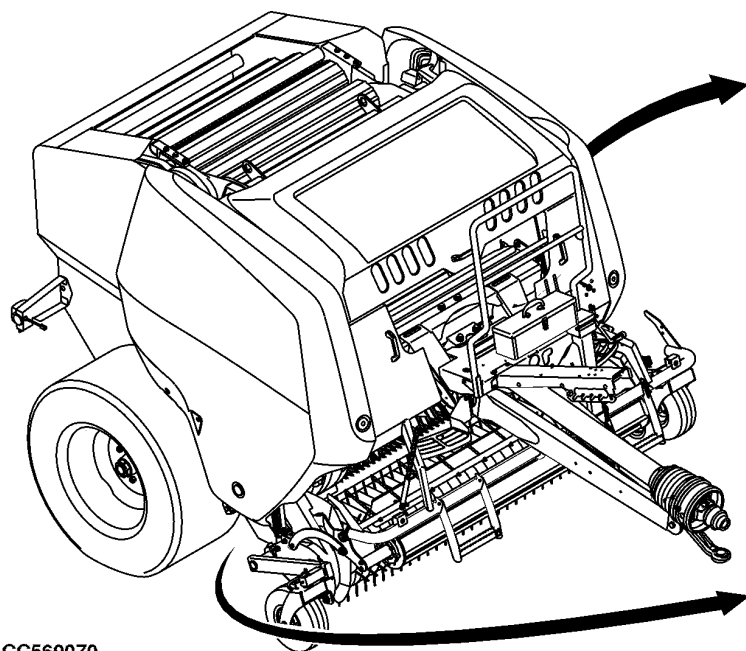


CC575701

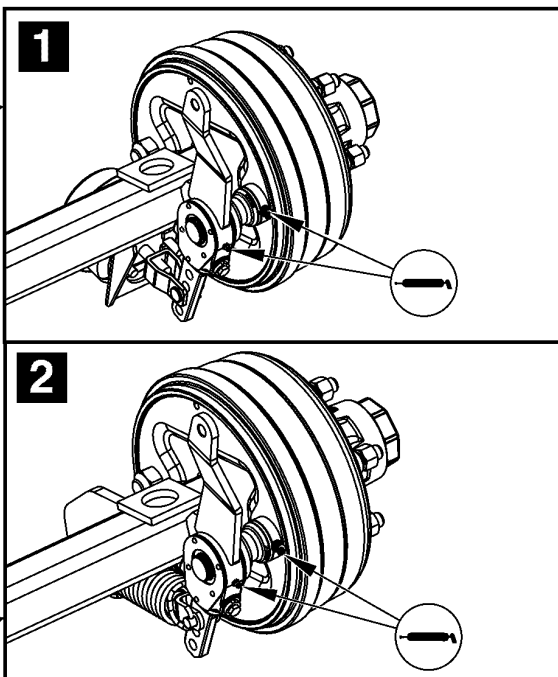
CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -67-26APR23-1/1

Var 100:e drifttimme eller årligen: Smörjning av bromsaxlar



CC569070



1—Bromsaxel (tryckluftsbromsar) 2—Bromsaxel (hydraulbromsar)

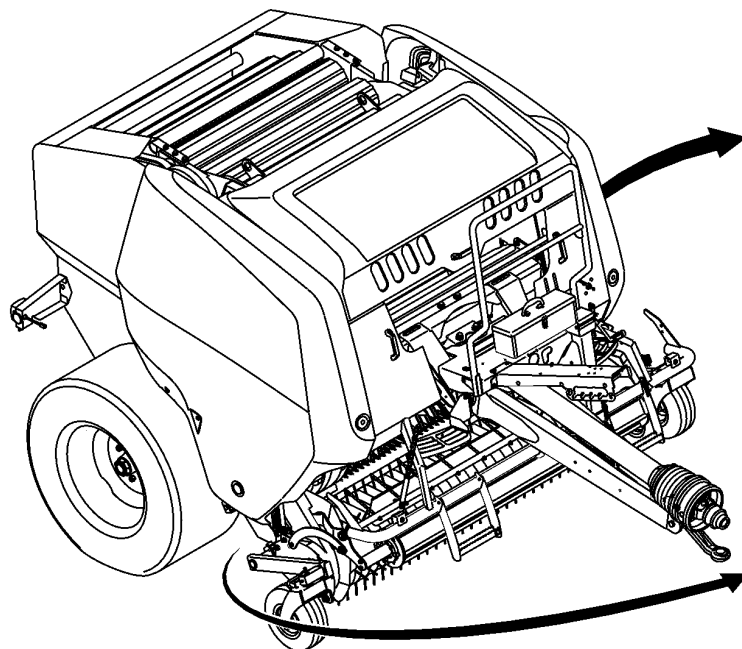
Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus på båda sidor av maskinen.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

CC569070 —UN—23MAY23

aysdijz,1681395487353 -67-26APR23-1/1

Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera bromstapparna



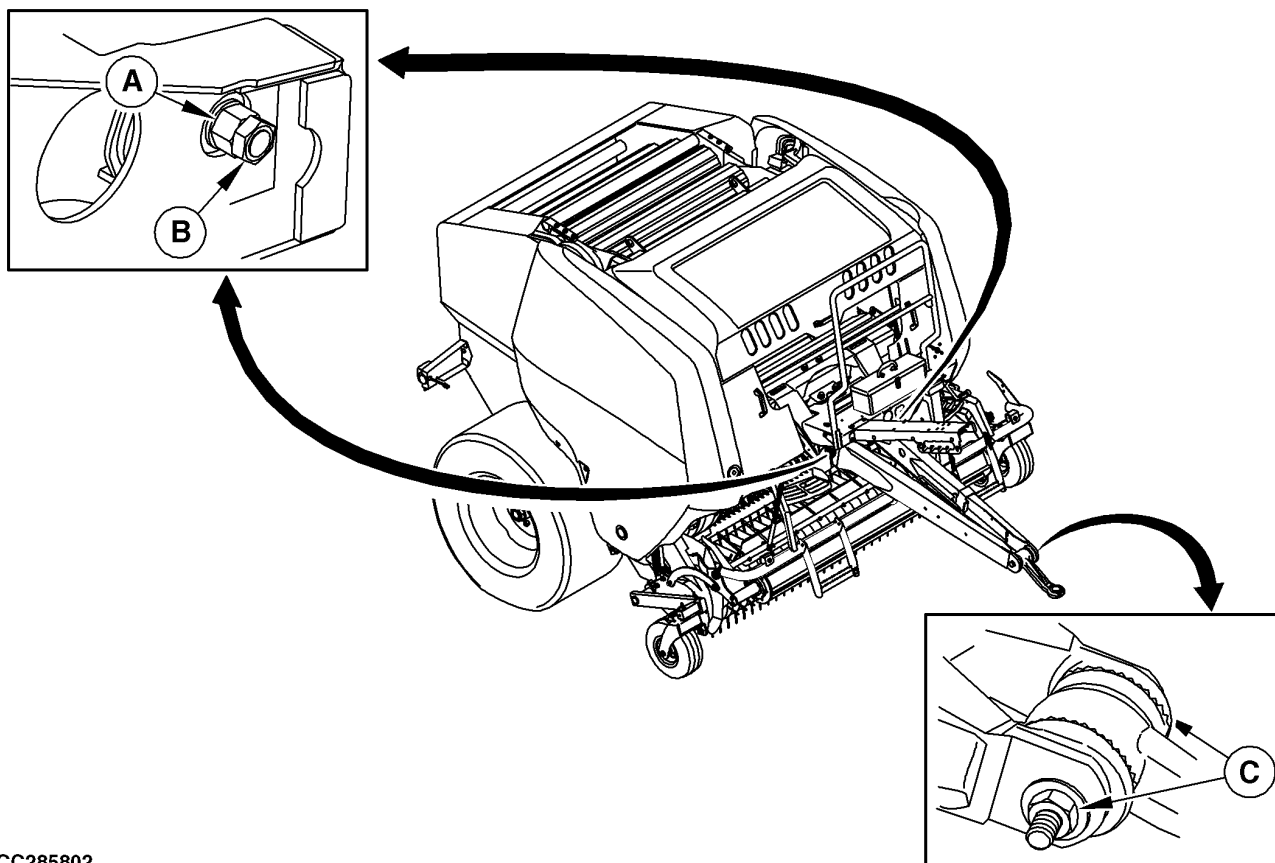
CC575687

Kontrollera att bromstapparna är i gott skick. Se till att det inte finns några läckage. Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

aysdijz,1682341446669 -67-25APR23-1/1

CC575687 —UN—22MAY23

Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera pressdrag och drag



CC285802 —UN—05SEP16

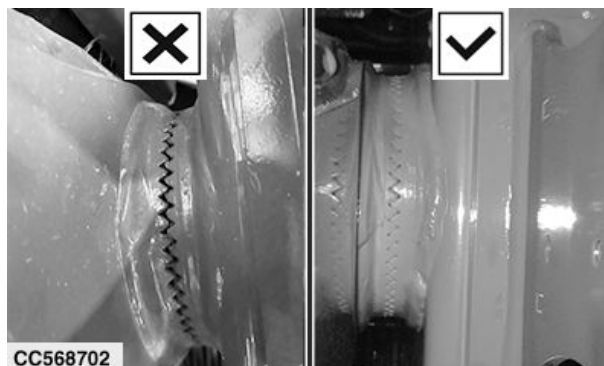
CC285802

VIKTIGT: Kontrollera att alla de tandade brickorna HELT har gått i ingrepp med varandra (inte spets mot spets) när muttrarna (A), (B) och (C) dras åt.

Efterdra pressdragets fästmuttrar (A) och låsmuttrar (B) samt lyftens fästskruv (C) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

Pressdragets fästmutter (F)—Åtdragningsmoment.....	700 Nm (516 lb-ft)
Pressdragets låsmutter—Åtdragningsmoment.....	300 Nm (221 lb-ft)
Fästmutter, lyft—Åtdragningsmoment.....	620 Nm (450 lb-ft)



CC568702

Fel åtdragning av tungan

A—Pressdragets fästmutter
B—Pressdragets låsmutter

C—Lyftens fästskruv

CC568702 —UN—08MAR23

ga87848,1679386881894 -67-06APR23-1/1

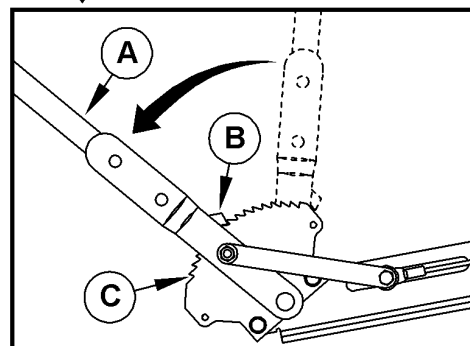
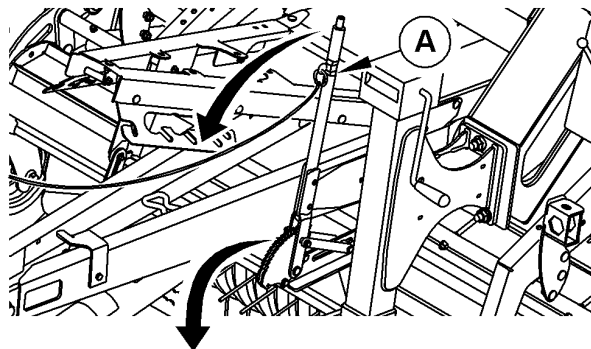
Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera parkeringsbromsen

Dra spaken (A) bakåt så långt det går så att parkeringsbromsen läggs i, kontrollera sedan att spärren (B) inte är placerad i den sista återstående skåran (C).

I annat fall ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

A—Parkeringsbromsspak
B—Parkeringsbromsspärr

C—Återstående skåra



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

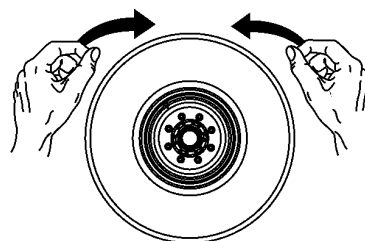
ga87848,1682431028358 -67-25APR23-1/1

Var 100:e drifttimme eller årligen: Kontrollera axialspelet i hjulnavets lager

Kontrollera att hjulet inte har något spel:

1. Lyft hjulen från marken. Se Avlägsna och montera hjul i avsnittet Service.
2. Vrid hjulet långsamt i båda riktningarna för att upptäcka låsning eller svåra punkter.
3. Roter hjulet snabbare och kontrollera eventuellt ljud eller andra svåra punkter.
4. Tryck och dra hjulet åt alla håll. Hjulen får inte vara ostadiga.

Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.



CC574077

CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681395524056 -67-25APR23-1/1

Varje månad: Kontroll av tryckvattentanken (om så utrustad)

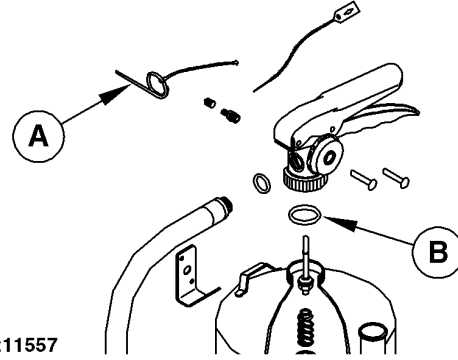
1. Kontrollera beträffande möjliga skador: korrosion, läckage eller hinder i avloppet.
2. Kontrollera att tätningen (B) inte är trasig.
3. Kontrollera att säkerhetsspriten (A) är i gott skick.
4. Tryckvattentanken måste vara ren och instruktionerna på etiketten måste vara tydligt läsbara.

Om du upptäcker en defekt på tryckvattentanken måste den bytas ut.

A—Säkerhetsstift

B—Tätning

CC211557



CC211557 —UN—20AUG14

ga87848,1682431261366 -67-25APR23-1/1

Var 500:e drifttimme eller årligen: Byte av växellådsolja

OBS: Frontskyddet har tagits bort för tydlighetens skull.

1. Tappa ur oljan i varmt tillstånd (t.ex. direkt efter avslutat arbete). Dra ut oljestickan (A), skruva ut avtappningspluggen (C) och låt oljan rinna ut i ett lämpligt kärl.
2. Rengör avtappningspluggen (C), sätt tillbaka den och dra åt till angivet moment:

Specifikation

Avtappningsplugg—Åt-
dragningsmoment.....40 Nm
(29 lb-ft)

3. Fyll växellådan (B) med John Deere EXTREME-GARD™ eller motsvarande. Se Växellådsolja i detta avsnitt.

Specifikation

Växellåda 540 och 1000
v/min—Kapacitet..... 2,9 l
(0,77 gal)

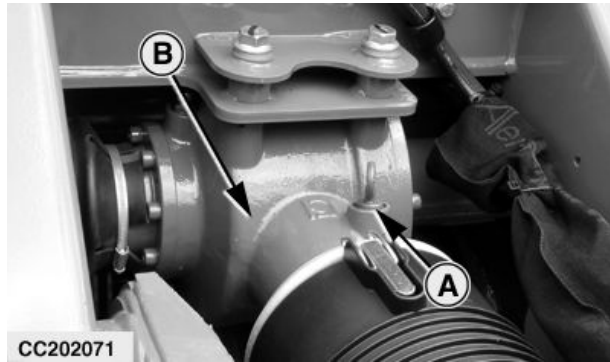
4. Kontrollera oljenivån med oljestickan (A).

A—Oljesticka

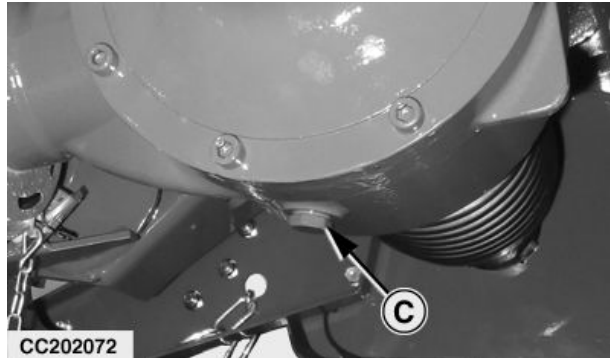
B—Växellåda

C—Avtappningsplugg

CC202071



CC202072



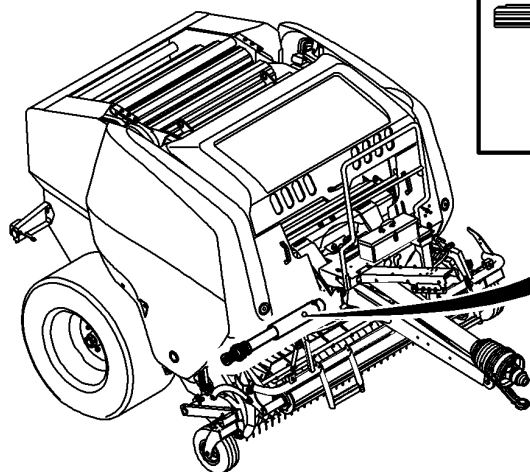
CC202071 —UN—12APR13

CC202072 —UN—12APR13

EXTREME-GARD är ett varumärke som tillhör Deere & Company

ga87848,1680098261575 -67-29MAR23-1/1

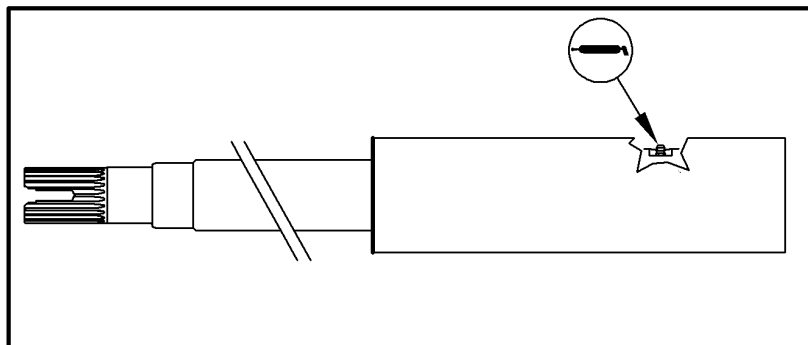
Var 500:e drifttimme eller årligen: Smörja förlängningsaxel



CC283558

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

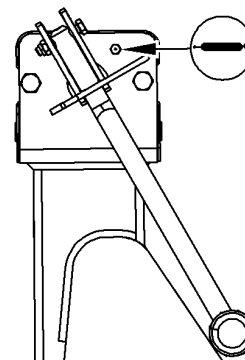


CC283558 —UN—04OCT16

ga87848,1679386792343 -67-21MAR23-1/1

Var 500:e drifttimme eller årligen: Smörja domkraft

Smörj med John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.



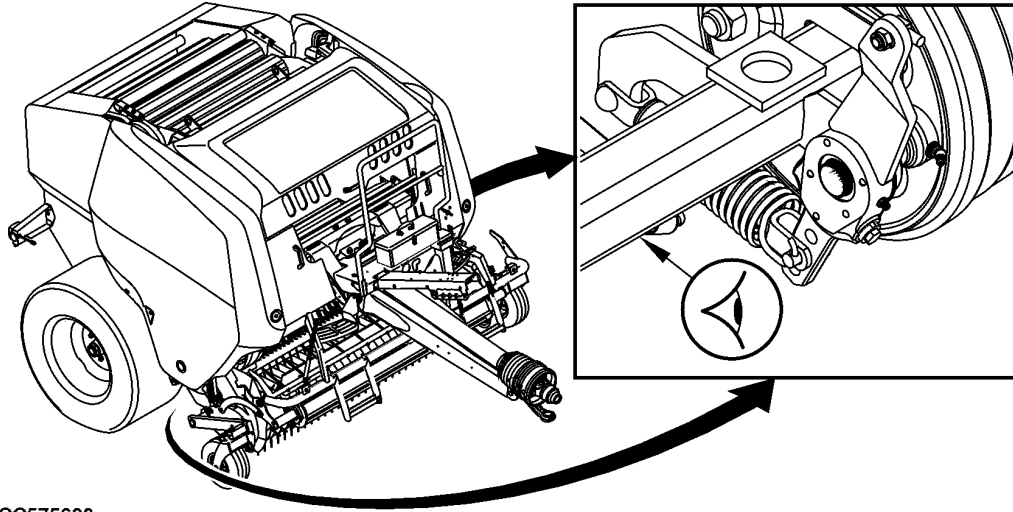
CC283536

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

CC283536 —UN—01SEP16

ga87848,1679386792278 -67-21MAR23-1/1

Årligen: Kontrollera slitage på axlar



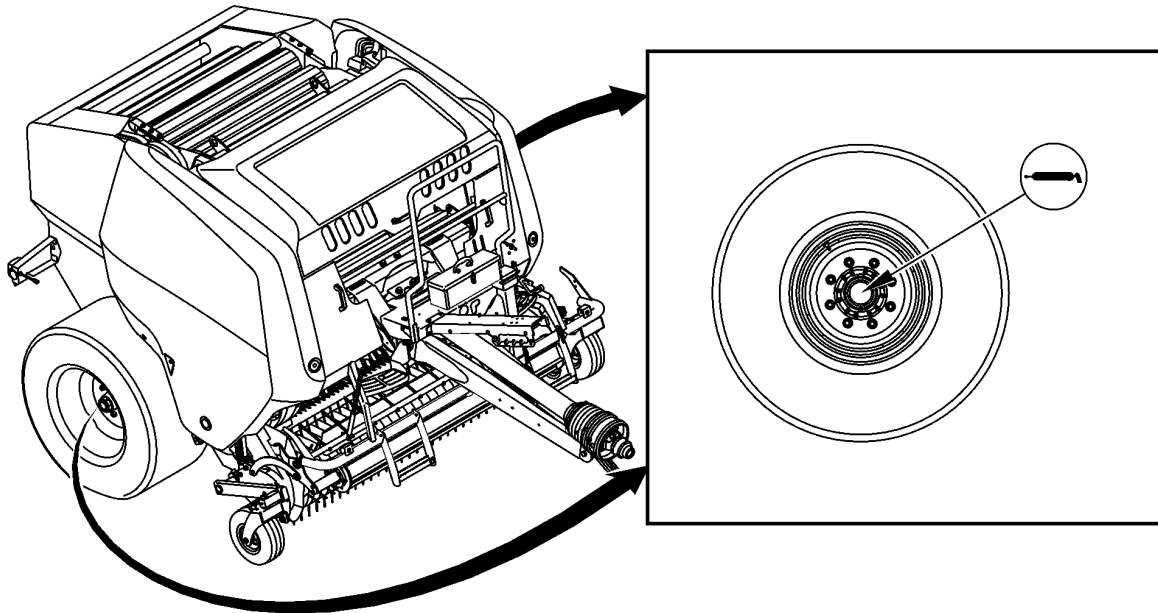
CC575690

Kontrollera axelns slitage. Kontakta vid behov din återförsäljare av John Deere.

aysdijz,1681397405541 -67-25APR23-1/1

CC575690 —UN—22MAY23

Årligen: Rengör, kontrollera och smörj hjullagret



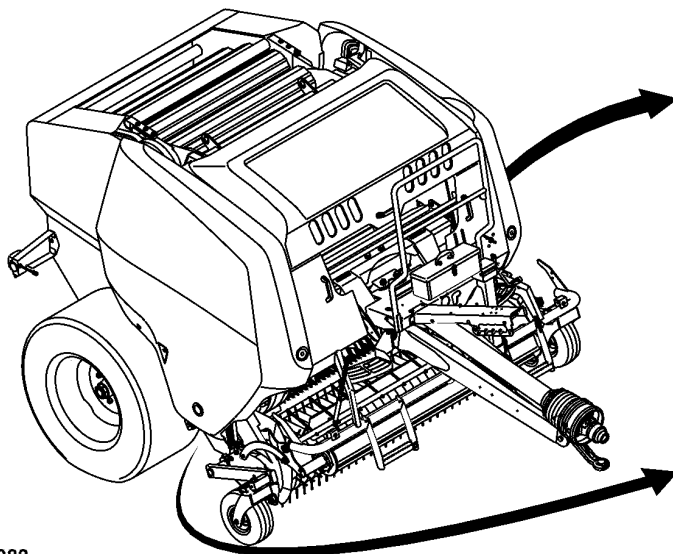
CC575691

För att rengöra, kontrollera och smörj hjullagren, kontakta din återförsäljare av John Deere.

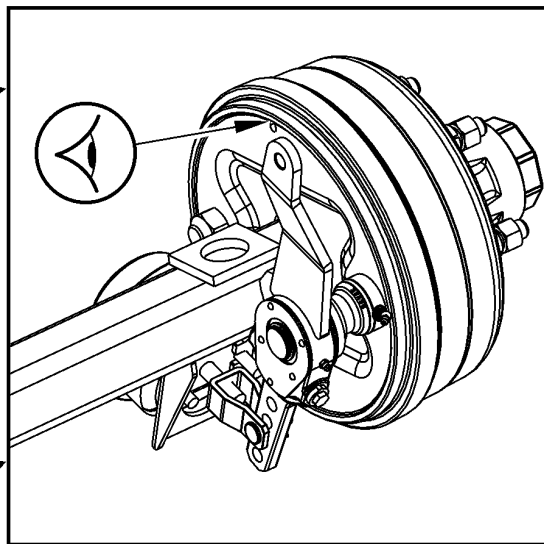
aysdijz,1681397349321 -67-02MAY23-1/1

CC575691 —UN—22MAY23

Årligen: Kontrollera bromsbackar



CC574083



CC574083 —UN—22MAY23

Bromsbackar på tryckluftsbroms visas

Kontrollera på båda sidor av maskinen att bromsbeläggens tjocklek överstiger följande specifikation:

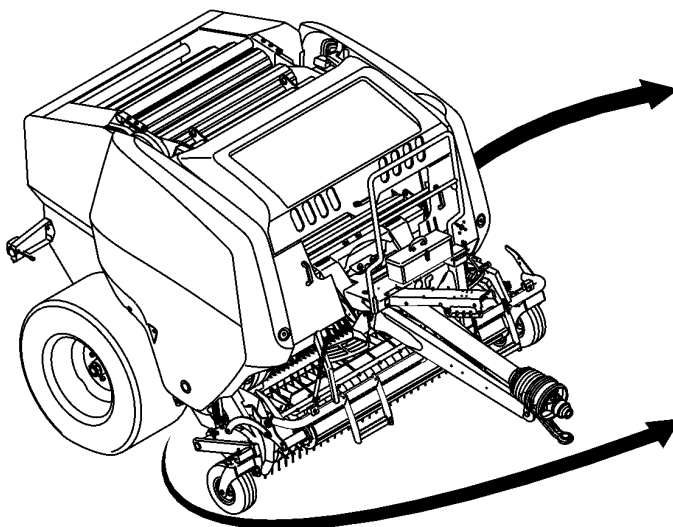
Kontakta annars din John Deere-återförsäljare för byte av bromsback.

Specifikation

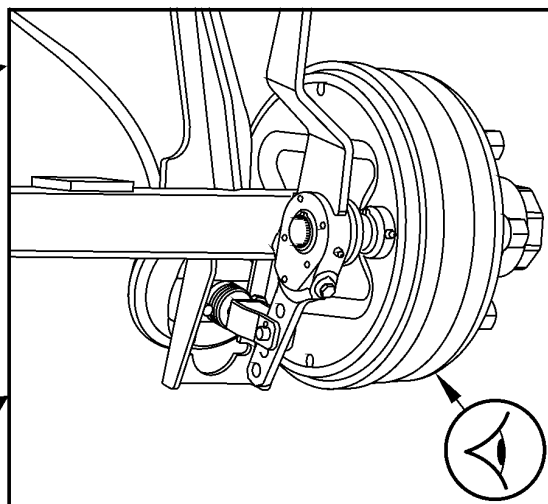
Bromsbelägg—Minsta
tjocklek..... 2 mm
(5/64 in)

aysdijz,1681397021903 -67-25APR23-1/1

Årligen: Rengör och kontrollera trumslitage



CC574093



CC575693 —UN—23MAY23

Kontakta din återförsäljare av John Deere för att rengöra och kontrollera slitaget på trumman.

aysdijz,1681395581128 -67-02MAY23-1/1

Ärligen: Kontrollera ackumulator

Endast vederbörigen utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.

1. Kontrollera ackumulatortillståndet beträffande korrosion.
 - a. Byt ackumulatortillståndet efter behov.
2. Kontrollera att anslutningarna är täta och inte läcker.
3. Kontrollera monteringsselementen.



CC1022636

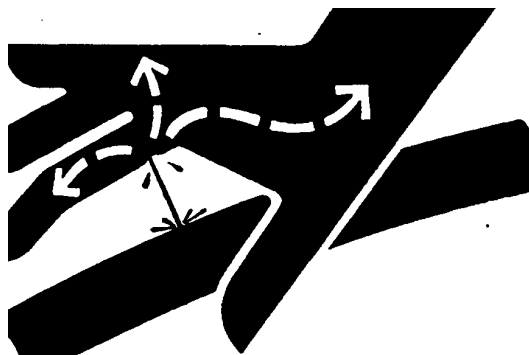
Ackumulatorexlosion

ga87848,1676036265828 -67-13FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Vart 6:e år: Byta ut hydraulslangar

Eftersom hydraulslangarna slits över tid rekommenderas att de byts ut vart 6:e år.



AP00976,000018D -67-13FEB23-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Vart 6:e år: Byt ut täthetsackumulator

Endast vederbörigen utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.

Täthetsackumulatortillståndet ska bytas ut efter 6 år. Ackumulatortillståndet är märkt med tillverkningsdatum: MM – ÅÅ. Se Service av hydraulackumulator i avsnittet Service.



CC1022636

Ackumulatorexlosion

ga87848,1681816726950 -67-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Vart 6:e år: Byte av hydraulbromsens ackumulatorer (om så utrustad)

Endast vederbörligen utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.

Hydraulbromsens ackumulatorer ska bytas ut efter sex år. Ackumulatören är märkt med tillverkningsdatum: MM – ÅÅ. Se Service av hydraulackumulator i avsnittet Service.



CC1022636

Ackumulatorexlosion

ga87848,1681816707983 -67-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Felsökning

Problem med pickup och matning

Symptom	Problem	Lösning
Kopplingen kopplas ur vid balformning.	Ansamling av hö framför eller bakom rotern.	Kontrollera att knivbotten står i upphöjd position. Justera sensorn vid behov. Se <u>Justering av sensor SB533 för nedfällbar knivbotten</u> i sektionen Service.
		Kontrollera att knivarna är välslipade, se vid behov <u>Slipning av snittverkets knivar</u> i sektionen Service.
		Kontrollera dragbomjusteringen, se <u>Justera dragbom</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
		Kontrollera justeringen av avskraparen för rulle (nr 13), se <u>Justera avskrapare för rulle (nr 13)</u> i avsnittet Service.
		Minska körhastigheten vid slutet av balformeringen.
Plockar inte upp hö på rätt sätt.	Pickupen är ställd för högt.	Sänk ned pickupen. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
	Pickupen är dåligt avfjädrad.	Kontrollera avlastningsfjäderns justering. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
	Dragbommen för lågt inställd.	Kontrollera dragbommens justering. Se <u>Justera dragbommen</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
	Strängdeflektorn eller stränghållarrullen för hög.	Sänk strängdeflektorn eller den roterande stränghållarrullen. Se <u>Justera strängdeflektorn (om sådan finns)</u> eller <u>Justera stränghållarrullen (om sådan finns)</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
	Strängarna är för lätta.	Räfsa kraftigare strängar. Se sektionen Körning – rundbalspress.
	Böjda eller brustna pickuppinnar.	Räta ut eller byt pinnarna, se <u>Byta pickup-pinnar</u> i sektionen Service.
	För hög körhastighet.	Minska körhastigheten.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682413643320 -67-25APR23-1/4

Symptom	Problem	Lösning
Pickupen har ingen avfjädring eller sänks fritt	Feljusterad avfjädring.	Justera avlastningsfjädrarna. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress. Kontrollera att inget material har samlats mellan pickupramen och snittverksramen, eller mellan pickupramen och det nedfällbara knivbordet (om så utrustad).
Pickuppinnarna roterar inte.	Pickupens drivkedja har brustit eller är inte tillräckligt spänd.	Justera spänningen i pickupens drivkedja, se <u>Justera spänning i pickupens drivkedja</u> i sektionen Service. Byt ut kedjan.
	Kambrott.	Byt ut kammen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Pickuppinnarna går i marken.	Pickupen ställd för lågt.	Höj pickupen. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
	Pickupen är dåligt avfjädrad.	Kontrollera avlastningsfjäderns justering. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
Avbrutna pickuppinnar	Pickupen ställd för lågt.	Höj pickupen. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
	Främmande material i pickupen och/eller avbrutna pinnar.	Ta bort material och/eller byt pinnar, se <u>Byta pickup-pinnar</u> i sektionen Service.
	Pressning av majsstjälkar.	Höj pickupen. Skador på pickuppinnarna är inte ovanligt. Se sektionen Körning – rundbalspress.
Avstrykarnas insidor slitna.	Bågarna deformerade och vidrör pinnfjädrarna.	Kontrollera beträffande stopp vid sidoplatarna. Kontrollera läget för pinnar och avskrapare.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682413643320 -67-25APR23-2/4

Symptom	Problem	Lösning
		Öka avfjädringen. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickuper</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
		Höj pickuper. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
Schaktning.	Höga strängar och/eller för hög körhastighet.	Minska strängstorleken och/eller körhastigheten
	Strängdeflektorn eller stränghållarrullen för låg.	Höj strängdeflektorn eller den roterande stränghållarrullen. Se <u>Justera strängdeflektorn (om sådan finns)</u> eller <u>Justera stränghållarrullen (om sådan finns)</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
	Dragbommen är inte korrekt inställd.	Kontrollera dragbommens justering. Se <u>Justera dragbommen</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
	Pickup-pinnar saknas	Byt ut pinnarna, se <u>Byta pickup-pinnar</u> i sektionen Service.
Materialansamling vid sidoplatarna	För mycket material matas in vid sidorna.	Minska sidoinmatningen.
	Pickuper ställd för lågt.	Höj pickuper. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
	Traktordäcken trycker ner grödan i stubben.	Öka spårvidden. Se traktorns instruktionsbok.
Igensättning vid matarrotorn.	För hög körhastighet.	Minska körhastigheten. För att rensa matarrotorn, se <u>Koppla från pickup</u> i avsnittet Använda balpressens program.
		Kontrollera justeringen av den nedfällbara knivbotten.
	För hög baltäthet.	Minska baltätheten. Se <u>Justera baltätheten</u> i avsnittet Använda balpressens program.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682413643320 -67-25APR23-3/4

Symptom	Problem	Lösning
	Igensättning vid sammanlöpande skruvar.	Kontrollera att knivbotten står i upphöjd position. Justera sensorn vid behov. Se <u>Justering av sensor SB533 för nedfällbar knivbotten</u> i sektionen Service. Justera rotorskruvarnas avskrapare. Se <u>Justera rotorskruvarnas avskrapare</u> i sektionen Service.
Materialansamling vid pickupen.	Strängdeflektorn eller stränghållarrullen för hög.	Sänk strängdeflektorn eller den roterande stränghållarrullen. Se <u>Justera strängdeflektorn (om sådan finns)</u> eller <u>Justera stränghållarrullen (om sådan finns)</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
	Dålig justering av dragbom.	Kontrollera dragbomjusteringen, se <u>Justera dragbom</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
	För stor strängstorlek.	Minska strängstorleken.
	För hög körhastighet.	Minska körhastigheten.
Missljud från rotern.	Deformerad rotortand.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Främmande föremål inuti rotern.	Ta ut det främmande föremålet ur rotern.
	Dålig justering av avstrykare.	Kontrollera avstrykarens justering.
	Knivar och pinnar vidrör varandra.	Kontrollera att knivarna och pinnarna inte vidrör varandra.
Tappad kniv.	Knivspärren olåst.	Lås spärren.
	Knivspärren sliten.	Byt ut knivspärren. Kontakta din John Deere återförsäljare.
	Sliten knivskåra.	Byt ut den slitna kniven.

ga87848,1682413643320 -67-25APR23-4/4

Allmänna svårigheter med balpressen

Symptom	Problem	Lösning
För låg markfrigång.	Felaktig dragbomsinställning	Justera dragbommen till rätt läge. Se Justera dragbommen i avsnittet Förbereda balpressen.
Onormalt högt effektbehov under arbete med snittverkets matarrotor tillkopplad.	Snittverkets knivar är slitna.	Slipa eller byt ut snittverkets knivar. Se Slipa snittverkets matarrotor eller Byta snittverkets matarrotor i avsnittet Service.
Luckan stängs inte.	Föremål mellan luckan och ramen	Avlägsna hindret.
	Bakluckans låsventil är låst.	Lås upp bakluckans låsventil.
	Bakluckans låsventil defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Fel i hydraulkoppling.	Kontrollera hydraulkopplingarna.
	Traktorns hydraulsystem defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Bakluckan öppnas inte.	Bakluckans låsventil är låst.	Lås upp bakluckans låsventil.
	Skadade slangar eller kopplingar.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Bakluckans låsventil defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekt hydraulcylinder till bakluckan.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Fel i hydraulkoppling.	Kontrollera hydraulkopplingarna.
	Traktorns hydraulsystem defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekt luckpotentiometer.	Kalibrera luckpotentiometern, se Kalibrera baldiameterpotentiometer RB331 i sektionen Service.
		Kontrollera potentiometern.
Luckan öppnas oväntat utan tryck i baltäthetsindikatorn.	Defekt ventil för densitet.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.

Symptom	Problem	Lösning
	Defekt traktorhydraulsystem.	Kontrollera att hydrauluttagsspaken står i neutralläge eller flytläge. Kontrollera traktorhydraulsystem.
	Defekt ventil för densitet.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Bakluckan stängs av sig själv när luckans låsventil inte är spärrad.	Skadade slangar eller kopplingar.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Traktorns hydraulventil (SCV) läcker.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekt hydraulcylinder till bakluckan.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Bakluckan stängs av sig själv (luckans hydraulcylinder dras in > 10 cm/h) när luckans låsventil är spärrad.	Skadade slangar eller kopplingar.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Bakluckans låsventil defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekt hydraulcylinder till bakluckan.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Bakluckan öppnas när luckans låsventil är spärrad.	Bakluckans låsventil defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Kort, torrt, glatt material är svårpressat	Kraftuttagets varvtal högt.	Ställ in rekommenderat kraftuttagsvarvtal.
	Pickupen är ställd för lågt.	Höj pickupen. Se <u>Justering av pickupens stödhjul</u> i avsnittet Manövrering av balpress – allmänna ändamål.
	För lätta strängar.	Räfsa kraftigare strängar. Se sektionen Körning – rundbalspress.
	Balen slirar eller roterar inte i kammaren.	Ställ in balstorleken på minimum. Se <u>Ställa in baldiameter</u> i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen". Öka baltätheten. Se <u>Justera baldensiteten</u> i avsnittet Använda balpressens program.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682414281230 -67-25APR23-2/3

Symptom	Problem	Lösning
Balen fastnar i balkammaren.	För hög baltäthet.	Justera hydraulventilen. Se <u>Justera baltätheten</u> i avsnittet Använda balpressens program.
Baltäthetsindikatorn i det röda fältet.	Hydrauluttagsspaken ej i neutralläget.	Ställ spaken i neutralläget.
	Defekt baltäthetssensor.	Byt ut sensorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Baldiametern är för hög jämfört med baldiameterinställningen.	Sluta pressa till önskad diameter.
	Baltäthetsventil defekt.	Byt ut eller reparera ventilen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Kopplingen kopplas ur vid balformning.	Fel i ackumulator.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Balpressen igensatt.	Se <u>Problem med pickup och matning</u> i detta avsnitt.
Ofta förekommande brott på brytbultar	Kraftuttaget kopplas in vid högt varvtal	Koppla in kraftuttaget vid ett lågt varvtal.
	Brytbulten har fel storlek eller värde	Använd endast rekommenderade brytbultar.

ga87848,1682414281230 -67-25APR23-3/3

Balkvalitet

Symptom	Problem	Lösning
Pressen producerar endast lösa balar.	Invändigt läckage i bakluckans hydraulcylinder.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Förorenad eller defekt övertrycksventil	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Dålig balform.	Se <u>Riktlinjer för pressning av välformade balar</u> i sektionen Körning.
	Täthetsregleringen justerad för lösa balar.	Justera baltätheten. Se sektionen Körning — rundbalspress.

NB02380,00001EA -67-29NOV16-1/1

Ensileringsproblem**Symptom**

Balpressen är igensatt på grund av för stor mängd ensilage.

Problem

Ojämna strängar

Lösning

Anpassa körhastigheten till strängstorleken.

Koppla in kraftuttaget igen och kör med lågt varvtal. Om det inte hjälper, sänk knivbotten och dra tillbaka snittverkets knivar. Se Rensning av pickup i avsnittet Körning.

NB02380,00001ED -67-29NOV16-1/1

Problem med nätlindaren

Symptom	Problem	Lösning
Balen har inte lindats (med felkod).	Nätet är slut.	Montera en ny nätrulle. Se Laddning av nätrulle i sektionen Förberedelse av balpressen.
	De gummirullarna tar inte i nätet.	Se efter att nätrullen roterar genom öppningen i kåpan till nätbindningen och kontrollera remspänningen. Byt ut drivremmen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Nätet rullas runt gummirullen.	Se Avlägsna lindningsmaterial som lindat sig runt matarrullarna i avsnittet Service. Justera läge för motkniv och metalldeflektor. Se Justera motknivens läge i avsnittet Service. Kontrollera att den gummibelagda nätstyrningen är ovanför rulle nr 15a. Rengör matarrullarna. Se Skötsel av nätlindaren i avsnittet Förbereda balpressen. Kontrollera att nätrullens diameter inte överskrider 300 mm (11.8 in).
	Nätet rullas runt den gummibelagda matarrullen efter dagens första bal.	Dra loss nätet från matarrullarna innan pressen ställs undan efter arbetsdagens slut, eller står oanvänd i mer än 10 timmar.
	Nätet feldraget genom matarrullarna (ny rulle).	Ladda nätet på nytt. Se Laddning av nätrulle i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Gummirullen är skadad eller klibbig.	Rengör matarrullarna. Se Skötsel av nätlindaren i avsnittet Förbereda balpressen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Nätet klibbigt av förpackningen.	Skär bort den klibbiga biten.
Balen har inte bundits (utan felkod).	Nätet fastnar på balpressens klibbiga rullar.	Rengör rullarna.

Symptom	Problem	Lösning
	Nätet rullas runt rotorn.	Kontrollera att den gummibelagda nätstyrningen är ovanför rulle nr 15a. Kontrollera justeringen för avskraparna för rulle nr 13, 14 och 15. Se <u>Justera avskrapare för rullar (nr 13, nr 14 och nr 15)</u> .
Balen täcks inte jämnt över hela bredden.	Nätet på marken eller rullas runt rulle nr 13 eller 14 eller pickupen.	Minska baldiametern.
	Defekt(a) gasfjäder/fjädrar i kåpan till nätbindningen.	Kontrollera gasfjädrarna på ömse sida av kåpan till nätbindningen. Byt ut vid behov.
	Kåpan till nätbindningen är inte stängd.	Skyddet måste vara stängt och spärrat för att ge bästa resultat. Se <u>Laddning av nättrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Dålig justering av gummirullens broms.	Justera gummirullens broms. Se <u>Justera lindningsanordningens broms</u> i avsnittet Service.
Nätet skärs inte av.	Gummirullens broms är inte inkopplad.	Lägg i gummirullens broms.
	Fel slags nät används.	Använd endast rekommenderad nätkvalitet. Se <u>Välja nättrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Nätcylinder inte indragen.	Kontrollera potentiell störning. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekta elkomponenter.	Kontrollera och/eller byt ut nödvändiga delar.
	Kniven är slö.	Slipa kniven. Se <u>Slipa nät-/filmlindningskniven</u> i avsnittet Service.
Nätet dras inte åt runt balen.	Den gummibelagda rullens broms är feljusterad.	Justera nätmatarrullens broms. Se <u>Justera nätlindningsanordningens broms</u> i avsnittet Service.
	Dålig justering av gummirullens broms.	Justera gummirullens broms. Se <u>Justera lindningsanordningens broms</u> i avsnittet Service.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682414385046 -67-25APR23-2/3

Symptom	Problem	Lösning
	Gummirullens broms är inte inkopplad.	Lägg i gummirullens broms.
	Defekt(a) gasfjäder/fjädrar i kåpan till nätbindningen.	Kontrollera gasfjädrarna på ömse sida av kåpan till nätbindningen. Byt ut vid behov.
	Nätrullen går bakom nätbromsen.	Kontrollera att nätrullen (större delen av rullen använd) inte går bakom bromsen. Se <u>Laddning av nätrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen. Kontrollera plastrullarnas justering. Se <u>Justera plastrullar</u> i avsnittet Service.

ga87848,1682414385046 -67-25APR23-3/3

Problem med filmlindningsenheten

Symptom	Problem	Lösning
Film skadad (balens lindning).	Filmen skadades vid utmatning av balen.	Justera filmens sträckning. Se <u>Justera lindningsfilmens sträckning</u> i avsnittet Användning—Allmänna ändamål. Kontrollera balpressens form. Se <u>Riktlinjer för pressning av välformade balar</u> i avsnittet Använda balpressens program. Kontrollera antalet filmvarv. Se <u>Justera filmlindningen</u> i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen". Minska baldiametern steg för steg. Se <u>Ställa in baldiameter</u> i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".
	Filmen skadades innan balen matades ut.	Ställ in lindningsfördröjningen på 0 och mata in material i början av lindningscykeln. Om problemet kvarstår ställer du in lindningsfördröjningen på 4–6 och startar sedan garnlindningsförloppet. Se <u>Justera filmlindningen</u> i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen". Kontrollera filmens sträckning. Se <u>Justera lindningsfilmens sträckning</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål. Öka replängden. Se <u>Justera filmlindningen</u> i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen". Kontrollera kammarrullarna. Kontrollera att det inte finns svetssprut och stenar inuti ribban (särskilt startrullen (nr 12) och avlägsna dem vid behov. Kontrollera justeringen av avskraparen till rullen (nr 13). Se <u>Justera avskrapare till rulle (nr 13)</u> i avsnittet Service.

Symptom	Problem	Lösning
		Avlägsna deflektor till rulle (nr 13). Se <u>Avlägsna deflektor för rulle (nr 13)</u> i avsnittet Service. Kontrollera att lindningsfilmrullen inte är skadad. Avlägsna det skadade området och dra filmen genom lindaren. Se <u>Dra lindningsfilmen genom matarrullarna</u> i avsnittet Förbereda inplastarpressen.
Filmen slits under den första balen (balen har inte lindats, med felkod).	Lindningsfilmrullen skadades under dragningen.	Kontrollera om lindningsfilmrullen är skadad. Avlägsna den skadade delen. Rulla ut en tillräcklig filmlängd (1,5 meter) för att dra filmen genom lindaren. Se <u>Dra lindningsfilmen genom matarrullarna</u> i avsnittet Förbereda inplastarpressen.
Filmen avsliten före gummirullen.	Ansamling av gröda inuti lindaren leder till att filmen klibbar ihop.	Rengör filmindningsanordningen, avlägsna ansamling av gröda och rengör matarrullarna. Rengör nätlindaren och nätförvaringsutrymmet.
Filmen avsliten under lindningscykeln.	Filmrullen är skadad.	Kontrollera om lindningsfilmrullen är skadad. Avlägsna den skadade delen.
	Filmstryckarmen ej låst.	Filmtrycksarmen måste låsas för bästa resultat. Se <u>Dra lindningsfilmen genom matarrullarna</u> i avsnittet Förbereda inplastarpressen.
	Dålig justering av filmens sträckning.	Justera filmens sträckning. Se <u>Justera lindningsfilmens sträckning</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
	Smutsig eller klibbig lindare.	Rengör lindaren. Ta bort eventuellt klibbigt material och rengör matarrullarna. Se <u>Skötsel av filmindare</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
	Gummirullen är skadad eller klibbig.	Rengör matarrullarna. Se <u>Skötsel av filmindare</u> i avsnittet Förbereda balpressen.

Fortsättning på nästa sida

OUCC007,00019B8 -67-18MAY22-2/6

Symptom	Problem	Lösning
	Reprullarna är slitna eller skadade.	Kontrollera remskivan och byt ut den vid behov.
	Gasfjädern/gasfjädrarna till filmens tryckarmsskydd är defekta.	Kontrollera gasfjädrarna på båda sidor av filmens tryckarm. Byt ut vid behov.
Film avsliten inuti balkammaren.	Materialansamling runt avskrapare till rulle (nr 13).	Avlägsna deflektor till rulle (nr 13). Se <u>Avlägsna deflektor för rulle (nr 13)</u> i avsnittet Service.
	Startrullen (nr 12) är sliten eller skadad.	Kontrollera rullen beträffande slitage och skador. Byt ut vid behov.
	Balkammarrullen är sliten eller skadad	Kontrollera rullarna beträffande slitage och skador. Byt ut vid behov.
	Dålig justering av filmens sträckning.	Justera filmens sträckning. Se <u>Justera lindningsfilmens sträckning</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
Balen har inte lindats (med felkod).	Filmen rullas runt den gummirullen.	Kontrollera filmmonteringen. Se <u>Dra lindningsfilmen genom matarrullarna</u> i avsnittet Förbereda balpressen
		Kontrollera om det finns ansamling av gröda i lindarens område. Rengör efter behov.
		Kontrollera huruvida det finns ansamling av gröda i filminmatningsområdet (mellan rulle 15a och 15b). Rengör efter behov.
		Kontrollera justeringen av avskraparen för rulle (nr 13), se <u>Justera avskrapare för rulle (nr 13)</u> i avsnittet Service.
		Kontrollera att gummistyrningen är ovanför rulle nr 15.
		Rengör rulle nr 15.
		Rengör gummirullen och klämrullen.
		Kontrollera om det finns materialansamling på kniven. Rengör efter behov.

Fortsättning på nästa sida

OUCC007.00019B8 -67-18MAY22-3/6

Symptom	Problem	Lösning
Balen har inte lindats (med felkod om sensorn för film på balen SB473 är aktiverad).	Filmen rullas upp runt rotorn.	Justera filmlindaren. Se Justeringslista för filmlindare i avsnittet Service Kontrollera onormalt slitage på mitten av följande delar: gummirulle, kniv, motkniv och gummistyrning. Ställ in lindningsfördröjningen på 0 och mata in material i början av lindningscykeln. Om problemet kvarstår ställer du in lindningsfördröjningen på 4–6 och startar sedan garnlindningsförloppet. Se Justera filmlindningen i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen". Kontrollera justeringen av avskraparen till rullen (nr 13). Se Justera avskrapare till rulle (nr 13) i avsnittet Service. Avlägsna deflektor till rulle (nr 13). Se Avlägsna deflektor för rulle (nr 13) i avsnittet Service.
	Filmen rullades upp runt kammarrullarna.	Sänk baldiametern stegvis till mellan minsta och mitteninställningen. Se Ställa in baldiameter i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen". Öka baltätheten stegvis. Se Justera baltätheten i avsnittet Använda balpressens program. Ställ in lindningsfördröjningen på 0 och mata in material i början av lindningscykeln. Om problemet kvarstår ställer du in lindningsfördröjningen på 4–6 och startar sedan garnlindningsförloppet. Se Justera filmlindningen i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen". Kontrollera huruvida det finns lera eller stenar på kammarrullarna. Rengör efter behov.

Fortsättning på nästa sida

OUCC007,00019B8 -67-18MAY22-4/6

Symptom	Problem	Lösning
Balen lindad (med felkod).	Sensor för film på balen SB473 känner inte av filmen.	Kontrollera kammarrullarna. Kontrollera att det inte finns svetssprut och stenar inuti ribban (särskilt startrullen (nr 12) och avlägsna dem vid behov.
		Justera och kontrollera sensorn. Se <u>Justera filmlindarens sensor för film på balen SB473</u> i avsnittet Service.
		Sträckfilmsrullen är inte centrerad på lindaren. Se <u>Justera lindningsfilmsrullens stopp</u> i avsnittet Förbereda balpressen.
		Filmen är inte tillräckligt bred. Använd den rekommenderade filmrullen från John Deere. Se <u>Välja lindarens filmrulle</u> i avsnittet Förbereda balpress.
	Repet är för långt (felsökningskod 3773.03).	Sensors avkänningsområde hindrat. Avlägsna eventuella hinder.
		Sensorn är dammig. Använd istället kameran (om så utrustad). Se <u>Avkänningskonfiguration för lindning av film på balen</u> i avsnittet Funktionspanelen "Använda balpressen".
		Rengör området runt reprullen.
		Kontrollera att det inte finns några hinder i området runt repet.
	Reprullen rör sig inte inåt (DTC 3773.04)	Kontrollera att repets remskivor rör sig fritt. Avlägsna eventuella hinder eller klibbigt material. Justera sensorerna efter behov. Se <u>Justera sensor SB471 till filmlindningens inre reprulle och Justera sensor SB472 till filmlindningens yttre reprulle</u> i avsnittet Service.
		Justera filmens sträckning. Se <u>Justera lindningsfilmens sträckning</u> i avsnittet Använda balpress—Allmänna ändamål.
		Avlägsna filmen.

Symptom	Problem	Lösning
		Rengör området runt reprullen. Slå PÅ och AV monitorn för att radera felsökningskoden, dra in remskivorna med monitorn och dra filmen. Se <u>Kontroll av elektrohydrauliska komponenter</u> i avsnittet Funktionspanelen "Service av balpress" och <u>Dra lindningsfilmen genom matarrullarna</u> i avsnittet Förbereda balpressen. Kontrollera att det inte finns några hinder i området runt repet. Kontrollera att repets remskivor rör sig fritt. Avlägsna eventuella hinder eller klabbigt material. Justera sensorerna efter behov. Se <u>Justera sensor SB471 till filmlindningens inre reprulle</u> och <u>Justera sensor SB472 till filmlindningens yttre reprulle</u> i avsnittet Service.
Filmen lindas inte runt hela balens bredd.	Filmen är inte tillräckligt bred.	Använd den rekommenderade filmrullen från John Deere. Se <u>Välja lindarens filmrulle</u> i avsnittet Förbereda balpress.
	Dålig justering av filmens sträckning.	Justera filmens sträckning. Se <u>Justera lindningsfilmens sträckning</u> i avsnittet Använda balpressen—Allmänna ändamål.
	Sträckfilmsrullen är inte centrerad på lindaren.	Justera lindningsfilmsrullens stopp. Se <u>Justera lindningsfilmsrullens stopp</u> i avsnittet Förbereda balpressen. Kontrollera huruvida det finns ansamling av gröda i filminmatningsområdet (mellan rulle 15a och 15b). Rengör efter behov.

OUCC007,00019B8 -67-18MAY22-6/6

Autosmörjning kedjor

Symptom	Problem	Lösning
För hög oljeförbrukning.	Blockering i huvudledningen	Reparera eller byt ut.
	Olja av fel viskositet används (för tunn olja).	Byt till specificerad olja. Se sektionen "Smörjning och underhåll". Minska oljeflödet. Se <u>Inställning av oljeflöde</u> i avsnittet "Smörjning och underhåll".
Låg oljeförbrukning.	Olja av fel viskositet används (för tjock olja)	Byt till specificerad olja. Se sektionen "Smörjning och underhåll". Öka oljeflödet. Se <u>Inställning av oljeflöde</u> i avsnittet "Smörjning och underhåll".
	Pumpen ur funktion; kretsen är trycklös.	Reparera, justera eller byt ut pumpen.
Utebliven smörjning.	Blockering i huvudledningen	Reparera eller byt ut.
	Kretsen är torr	Fyll oljebehållaren med specificerad olja. Se sektionen Smörjning och underhåll.
	Luftlås i kretsen eller pumpen är tom.	Lufta pumpen.
	Kretsen kraftigt förorenad vilket orsakar blockering.	Rengör hela systemet och byt ut alla doseringsventilerna.
	Bucklad ledning.	Reparera ledningarna och kontrollera att de inte kommer i kontakt med rörliga delar.

NB02380,00001D7 -67-20SEP16-1/1

Automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)

Symptom	Problem	Lösning
Maskinen smörjs inte (fett tränger ut vid tryckbegränsningsventilen).	Blockering vid en smörjnippel eller i en smörjledning.	Koppla loss en ledning i taget mellan primär- och sekundärfördelaren. Blockeringen finns bakom sekundärfördelaren till den lossade ledningen från vilken mer fett tränger ut. Ta bort blockeringen i den aktuella sekundärfördelaren.
Maskinen smörjs inte (inget fett tränger ut vid avlastningsventilen).	Det automatiska smörjsystemet är avaktiverat.	Aktivera pumpen med monitorn. Se <u>Ställa in automatiska smörjsystemet (med pump av behållartyp)</u> i sektionen Service.
	Smörjtank tom.	Fyll på tanken. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)
	Pumpen startar inte.	Lufta pumpen. Se sektionen Service.
		Kontrollera kablar och anslutningar
		Kontrollera pumpen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Nippeln smörjs inte (inget fett tränger ut vid tryckbegränsningsventilen).	Läckage har uppstått på en smörjledning.	Byt ut skadade smörjledningar. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

NB02380,00001F3 -67-02DEC16-1/1

Automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

övriga smörjnippel. Trycket stiger men inget fett tränger ut från pumpen av patrontyp.

OBS: Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, stoppas frammatningen av fett till alla

Symptom	Problem	Lösning
Maskinen smörjs inte	Blockering vid en smörjnippel eller i en smörjledning.	Öppna ledningarna mellan primär- och sekundärfördelaren, en i taget. Blockeringen finns bakom sekundärfördelaren i den ledning från vilken mest fett tränger ut. Avlägsna blockeringen med hjälp av en vanlig fettspruta (finns i handeln) vid respektive sekundärfördelare (max. tryck 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi).
	Smörjpatronen är tom.	Byt ut smörjpatronen. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)
	Pumpen startar inte.	Lufta pumpen Se avsnittet "Service". Kontrollera pumpen. Kontakta din John Deere-återförsäljare.
Nippeln smörjs inte	Läckage har uppstått på en smörjledning.	Byt ut skadade smörjledningar. Kontakta din John Deere-återförsäljare.

OUCC006,0001AE5 -67-24SEP13-1/1

Redskapets virtuella monitor

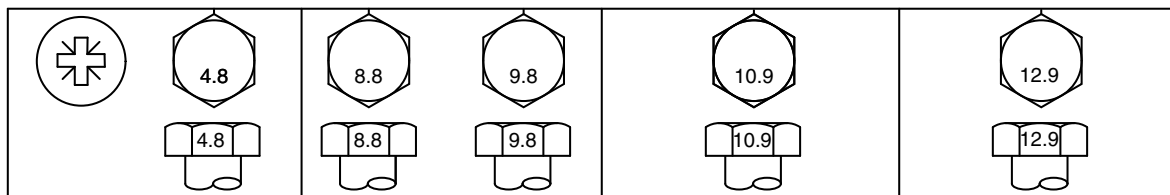
Symptom	Problem	Lösning
Skärmen är tom.	Ingen ström.	Kontrollera kabelhärkans anslutningar till skördemätaren
	Ingen kontrast eller otillräcklig bakgrundsbelysning.	Justera kontrasten. Ändra styrkan på bakgrundsljuset
Monitors ljudlarm fungerar inte.	Det kan ha gått sönder.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Monitorn har fastnat på en viss sida.	Kommunikationsproblem.	Slå IFRÅN och TILL tändningen.

NB02380,00001EC -67-19OCT16-1/1

Service

Åtdragningsvärden för bultar och skruvar (metriska enheter)

TS1742 —UN—31MAY18



Bult- eller skruv-storlek	Klass 4,8				Klass 8,8 eller 9,8				Klass 10,9				Klass 12,9			
	Sexkants-huvud ^a		Flänshu-vud ^b		Sexkants-huvud ^a		Flänshu-vud ^b		Sexkants-huvud ^a		Flänshu-vud ^b		Sexkants-huvud ^a		Flänshu-vud ^b	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

De angivna nominella åtdragningsvärdena gäller endast för allmän användning och med en förväntad åtdragningsprecision på 20 %, som t.ex. vid användning med en momentnyckel.

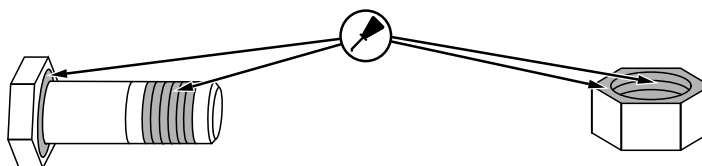
Använd INTE nedanstående åtdragningsmoment om arbetet som utförs kräver åtdragning av skruvförband med specificerat moment.

För låsmuttrar, fästelement av rostfritt stål eller muttrar på U-bultar, se åtdragningsanvisningarna för aktuell tillämpning.

Fästelement ska ersättas med samma eller högre klass. Om skruvförband med en högre klass används, dra åt dessa med det ursprungliga åtdragningsmomentet.

- Se till att skruvförbandens gängor är rena.
- Stryk på ett tunt skikt av Hy-Gard™ eller motsvarande olja under skruvhuvudet och på fästelementens gängor som på bilden nedan.
- Var sparsam med oljemängden för att minska risken för hydraulisk igensättning i blindhålen på grund av för mycket olja.
- Skruva in gängorna korrekt från början.

TS1741 —UN—22MAY18



^aKolumnvärdena för sexkantsmuttrarna gäller för sexkantshuvud ISO 4014 och ISO 4017, sexkantshuvud ISO 4162 och sexkantsmuttrar ISO 4032.

^bKolumnvärdena för sexkantsmuttrarna gäller för sexkantsprodukter med fläns ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 eller EN 1665.

DX,TORQ2 -67-09MAY22-2/2

Förebygga brandrisk vid varje servicetillfälle

Se till att främmande material (gröda, boss, garn, nätbindningsmaterial, osv.) inte ansamlas i maskinen i närheten av områden som kan vara varma, såsom lager och slirkoppling. Sådana ansamlingar ska tas bort vid sedvanliga servicearbeten.

Undvik att använda högtryckstvätt i närheten av lagren så att packningarna inte skadas.

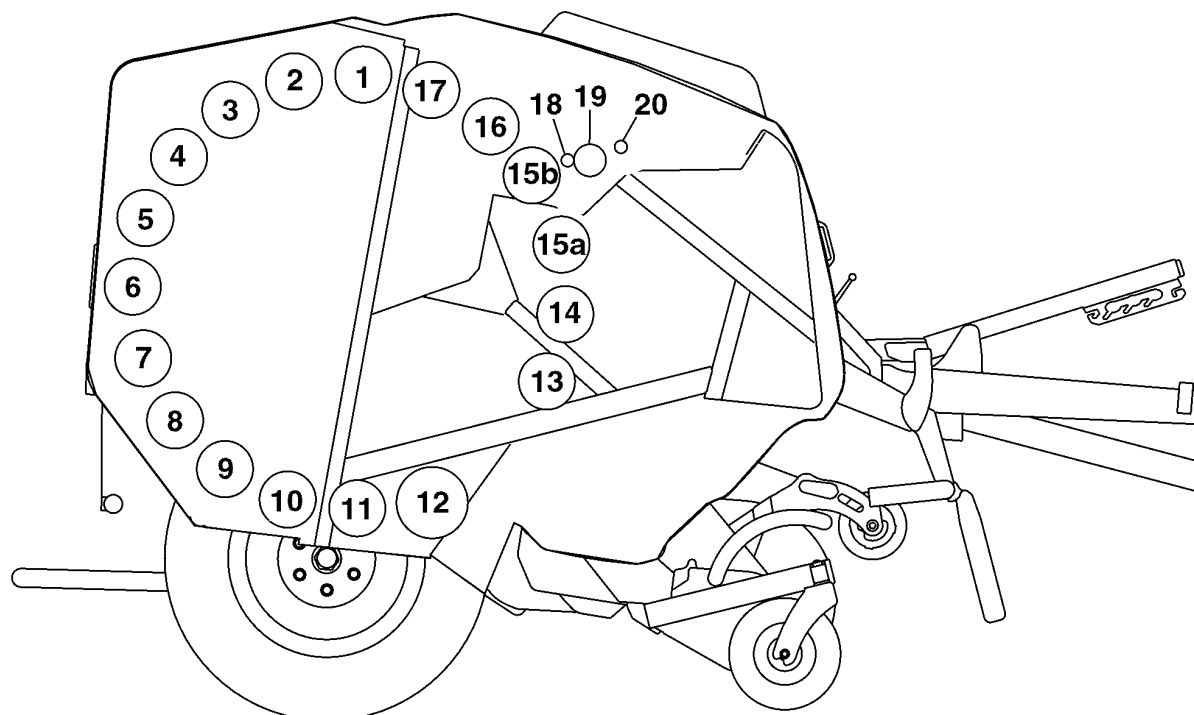
Kontrollera regelbundet om lagren visar tidiga tecken på defekter och byt ut dem vid behov. Stäng av elen till balpressen och lyssna efter ovanliga ljud och kontrollera om det finns varma delar, luktar bränt eller finns målarfärg eller metall med missfärgningar. Kontrollera lagrens skick. (Se dagligen: Förhindra brand i avsnittet Smörjning och underhåll.

Följ dessa anvisningar om du ska använda svets, skärbrännare eller slipmaskin i servicearbetet:

1. Parkera balpressen på asfalt eller obevuxen mark.
2. Ta bort allt boss för att undvika antändligt material som gnistorna kan komma i kontakt med. Om det inte går att få bort bosset ska det blötas ordentligt med vatten innan arbetet börjar. Skydda slangar och remmar så att de inte utsätts för gnistor, ljusbågar och flammor.
3. Har brandsläckningsmedel redo för omedelbar användning.
4. Ha en medhjälpare som håller uppsikt efter eld medan du svetsar, skär eller slipar.
5. Låt delarna svalna efter svets-, skär- eller sliparbetet innan du startar balpressen igen. Kontrollera att inget har antänts innan du lämnar serviceområdet.

GA87848,0000556 -67-08FEB18-1/1

Rullarnas numrering



CC569765

1—Bakluckans övre rulle	12—Startrulle	15b— Extra rulle (om så utrustad)	19— Gummibelagd nätmatarrulle
2—9— Bakluckans mellanrullar	13— Ramens främre mellanrulle	16— Ramens främre mellanrulle	20— Nättryckarmens rulle
10—Bakluckans nedre rulle	14— Ramens drivande främre mellanrulle	17— Ramens övre främre drivrulle	
11— Ramens nedre främre rulle	15a— Ramens främre mellanrulle	18— Klämma fast nätmatarrullen	

OBS: Vid beställning av reservdelar till rullarna ska numren ovan inte användas. Se alltid relevant reservdelskatalog.

ga87848,1679059653497 -67-31MAR23-1/1

CC569765 —UN— 31MAR23

Använd säkra servicerutiner

! VARNING: Den här maskinen har en automatisk funktion där vissa sekvenser föregås av ett fördröjningsläge: maskinen verkar stoppas och startas om oväntat.

För att undvika personskador eller dödsfall ska du alltid:

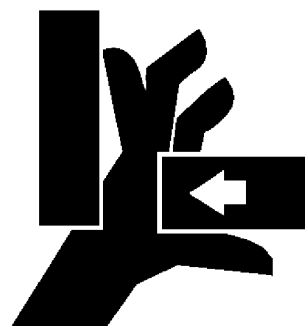
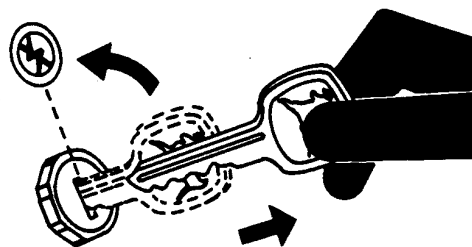
- Koppla från kraftuttag
- Dra åt traktorns parkeringsbroms och/eller ställa växellådan i parkeringsläge
- Stänga av traktorns motor
- Ta bort huvudnyckeln
- Lätta på hydraultrycket
- Lås bakluckan. Lås luckan, se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
- Dra åt parkeringsspärren
- Lägga i handbromsen
- Vänta tills alla rörliga delar har stannat
- Låta alla komponenter svalna

innan maskinen underhålls.

För att undvika personskador som orsakas av att maskinen oavsiktligt rör sig ska underhåll av maskinen utföras på plant underlag.

Om maskinen inte är kopplad till traktorn ska hjulen klossas för att förhindra rörelse.

VIKTIGT: Koppla bort strömförsörjningen till alla elektroniska komponenter vid svetsning på maskinen. Överspänning kan skada elektroniska reglage.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -67-02MAR23-1/1

Service av hydraulackumulator

! VARNING: Ackumulatorerna kan inte repareras.
Utströmmande vätska eller gas från en hydraulisk tryckackumulator kan vålla allvarliga personskador.

Endast vederbörligen utbildade personer med lämplig utrustning ska utföra inspektion och utbyte av ackumulatorer.



CC1022636

Ackumulatorvarning

Fortsättning på nästa sida

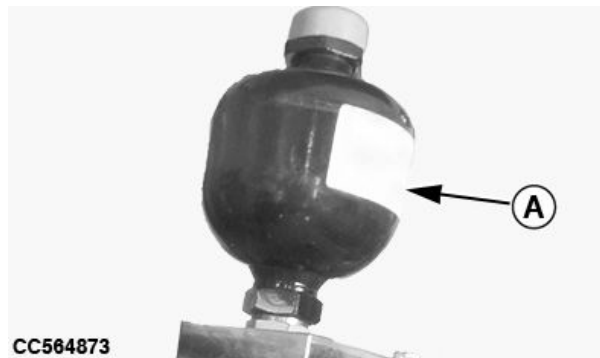
ga87848,1676020303443 -67-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

Följande uppgifter skall anges antingen på själva ackumulatörerna eller på en dekal på ackumulatörerna:

- Tillverkarens eller leverantörens namn och kortfattad adress
- Tillverkarens eller leverantörens produktidentifiering
- Varningsmeddelande med texten: "Varning! Trycksatt kärl. Avlasta trycket för isärtagning!"
- Gasladdningstryck XX bar
- Varningsmeddelande med texten: "Hydraulackumulatörer får endast laddas med kväve"

A—Dekal



CC564873 —UN—14FEB23

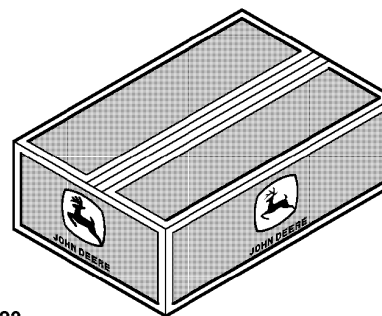
ga87848,1676020303443 -67-15FEB23-2/2

Använd endast John Deere original reservdelar

Original John Deere reservdelar är tillverkade speciellt för John Deere maskiner.

Likartade på marknaden saluförda delar är inte testade eller godkända av John Deere. Användning av sådana produkter kan inverka negativt på både maskinens funktion och säkerhet.

Undvik skador genom att endast använda John Deere original reservdelar.



CC1020723

CC1020723 —UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -67-18SEP09-1/1

Fylla tryckvattentanken (om så utrustad)

OBS: Tryckvattentanken är tom när den transporteras. Innan maskinen levereras måste den fyllas.

Om tryckvattentanken fylls med frostskyddsmedel som skydd, krävs komplett tömning och underhåll.

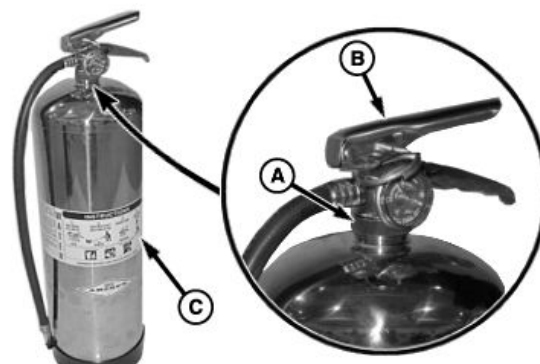
! VARNING: Innan man försöker att återfylla en tryckvattentank måste man kontrollera att den är fullständigt trycklös.

1. Töm allt resterande tryck och vatten (eller frostskyddsmedelslösning) för att kontrollera att det inte finns något lufttryck kvar.
2. Lossa muttern (A) och demontera ventilenheten (B) från cylindern (C).

VIKTIGT: Tryckvattentankar får inte utsättas för frystemperaturer om de inte är skyddade med frostskyddsmedel.

OBS: Man måste använda rotskyddsmedel, om vattnet i släckaren innehåller höga halter av klorider (40 ppm).

3. Fyll cylindern med 9,5 liter (2.5 gal) rent vatten eller antifryslösning.



A—Mutter
B—Ventilenhet

C—Cylinder

OBS: Vätskenivån är ca 15 cm (6 tum) under cylinderns översta del.

4. Kontrollera att tätningen inte är skadad, och byt ut den vid behov.
5. Placera tätningen i muttern (A) i ventilenheten (B).

ga87848,1682432952901 -67-25APR23-1/3

! VARNING: Dra åt muttern för hand enligt specifikationen. Överdragning med en skruvnyckel skadar ventilen.

6. Montera ventilenheten (A) och dra åt muttern (B) enligt specifikationen.

Specifikation

Mutter—Åtdragningsmoment..... 11,3–11,9 Nm
(100–105 lb-in)

7. Demontera locket från trycksättningsventilen (C).

OBS: Ställ in tryckregulatorn på luftkompressorn på inte mindre än 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) högre än mätarens arbetstryck.

! VARNING: Låt aldrig en tryckvattentank vara ansluten till en vanlig högtryckskälla för någon längre stund. Ladda inte tryckvattentanken med för högt tryck. Tryckvattentanken kan brista om trycket blir för högt.

8. Trycksätt tryckvattentanken med luft eller kväve enligt specifikationen.



A—Ventilenhet
B—Mutter

C—Trycksättningsventil

Specifikation

Tryckvattentank—Tryck..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)

OBS: Kontrollera muttern, mätaren, trycksättningsventilen, cylinderns svetsfogar och ventilstryplåsen beträffande läckage med hjälp av läckagedetektorvätska eller en lösning av tvålatten.

9. Montera tillbaka locket på trycksättningsventilen.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682432952901 -67-25APR23-2/3

10. Montera sprinten (A) med ringen i riktning mot tryckvattentankens framsida och montera en garantiförslutning.
11. Montera slangen och munstycksenheten (B) i hållaren (C).
12. Montera tryckvattentanken på maskinen.

A—Stift
B—Slang- och munstycks-
het

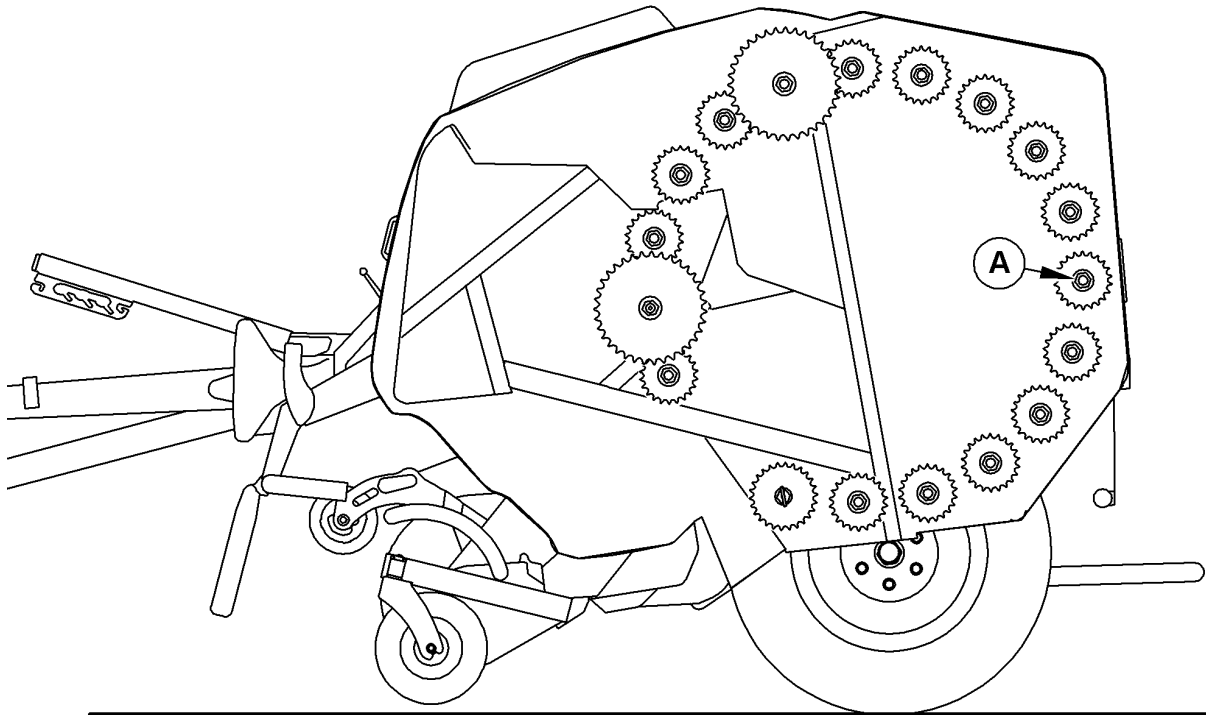
C—Hållare



ga87848,1682432952901 -67-25APR23-3/3

H92729 —UN—08SEP08

Åtdragningsmoment för rullarnas kedjehjulsmuttrar och -skruvar



CC283545

CC283545 —UN—18JUL16

A—Mutter och skruv

Dra åt kedjehjulsmuttrarna och -skruvarna (A) med de korrekta åtdragningsmomenten.

Dra åt alla M16 och M30 fästmuttrar och skruvar (A) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

Skravar, M16—Åtdrag-
ningsmoment.....350 Nm
(258 lb-ft)

M30-muttrar—Åtdrag-
ningsmoment.....900 Nm
(664 lb-ft)

ga87848,1670414656272 -67-23MAR23-1/1

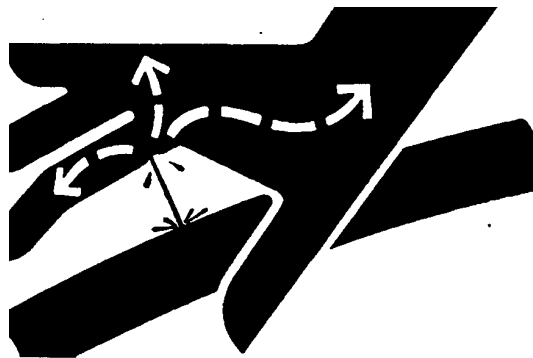
Byte av hydraulkomponenter

! VARNING: Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador. Gör systemet trycklöst innan någon ledning eller slang skruvas isär. Drag åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck. Använd en bit papp istället för händerna för att upptäcka läckor. Håll händer och kropp borta från vätska som sprutar ut från hål eller munstycken.

Vid servicearbete på hydraulkomponenter måste systemet göras trycklöst innan arbetet påbörjas.

Undvik att hydraulrören vrids genom att använda två nycklar vid frångkoppling eller sammankoppling av slangar och rör.

Uppsök omedelbart en akutmottagning eller specialist om utsprutande vätska kommit in i eller under huden.

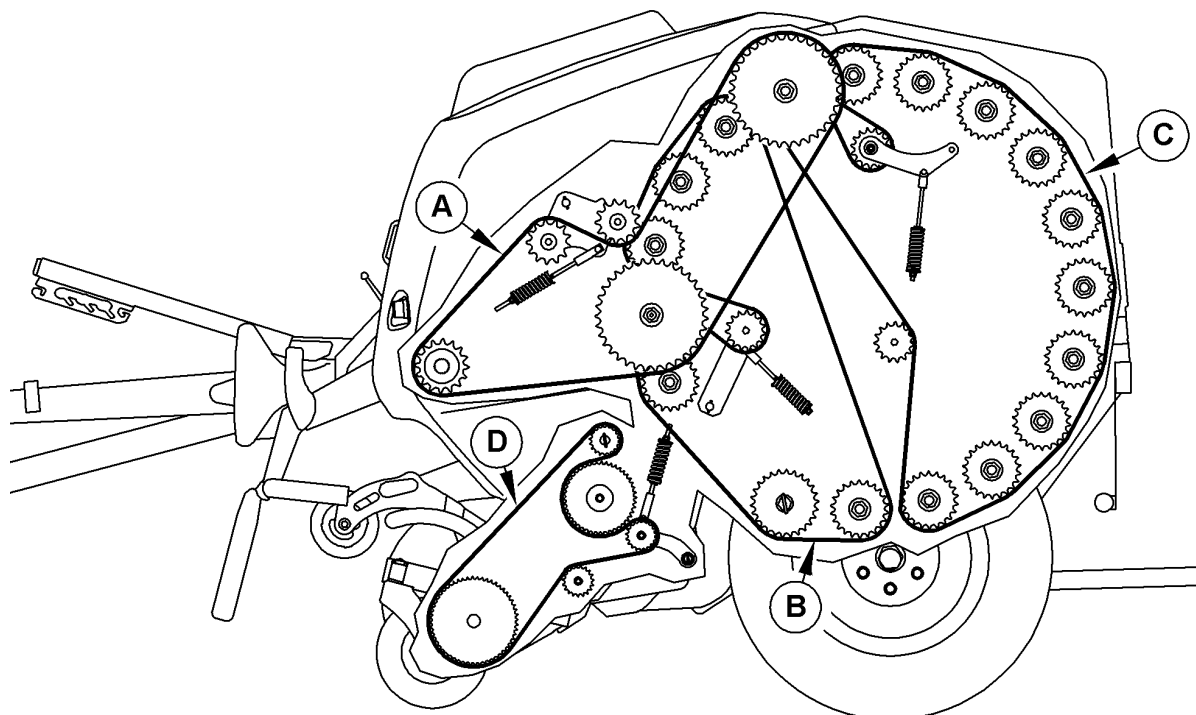


Allvarliga infektioner kan uppstå om vätskan inte avlägsnas inom några timmar och på rätt sätt.

CC03745,0000286 -67-23AUG01-1/1

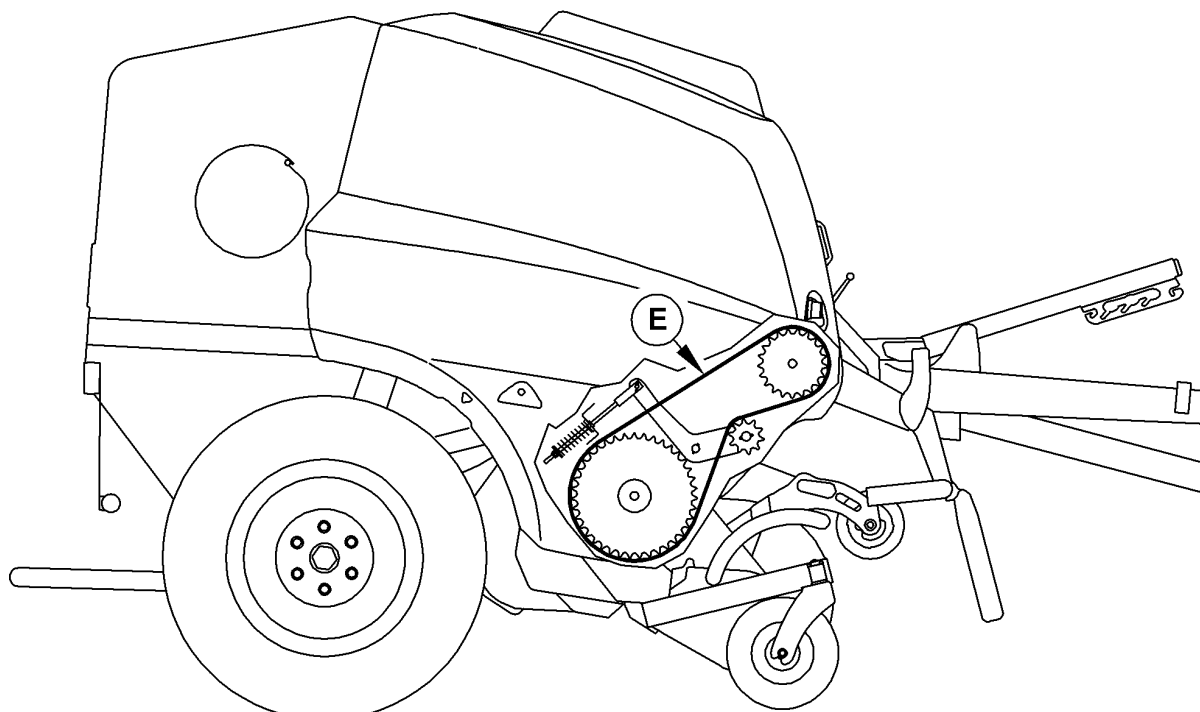
X9811 —UN—23AUG88

Identifiering av balpressens kedja



CC283541

CC283541 —UN—18JUL16



CC205453

CC205453 —UN—18OCT13

A—Huvuddrivkedja
B—Ramens drivkedja

C—Luckans drivkedja
D—Pickupens drivkedja

E—Matarrotorns drivkedja

NB02380,0000179 -67-06JUN16-1/1

Justera kuldraget

När kuldraget används kan det bli nödvändigt att justera spelet mellan spärren (C) och kuldraget (E).

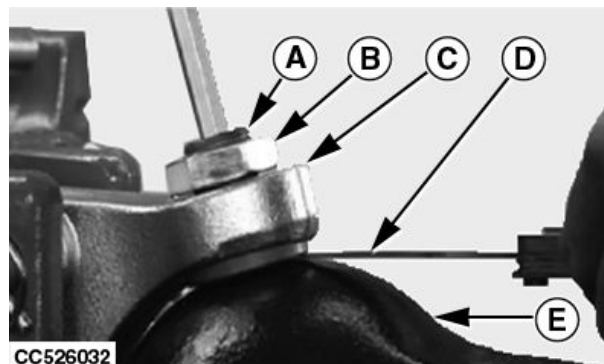
1. Fäst maskinen till traktorn.
2. Ställ spärren (A) i spärläget.
3. Kontrollera spelet mellan skruven (A) och kuldraget (E) med hjälp av shimset (D). Det bör vara inom specifikationen:

Specifikation

Skruv till
kuldraget—Spel..... 0,5 mm max.
(0-1/32 in)

Om avståndet är större än specifikationen, går du vidare med nästa kontroll.

4. Lossa låsmuttern (B).
5. Dra åt skruven (A) tills ovanstående specifikation uppnås.



A—Skruv
B—Spärrmutter
C—Spärr

D—Shims
E—Kuldrag

6. Dra åt låsmuttern (B)

TL81334,00010A2 -67-19MAY22-1/1

Justera pickupens drivkedja

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

Pickupens drivkedja (A) justeras enligt följande:

1. Lossa låsmuttern (D).
2. Justera spänningen för pickupens drivkedja (A) med hjälp av muttern (C) så att fjädern (B) har samma längd som fästbandet (E). Fjäderlängd (F) ska vara inom specifikationen.

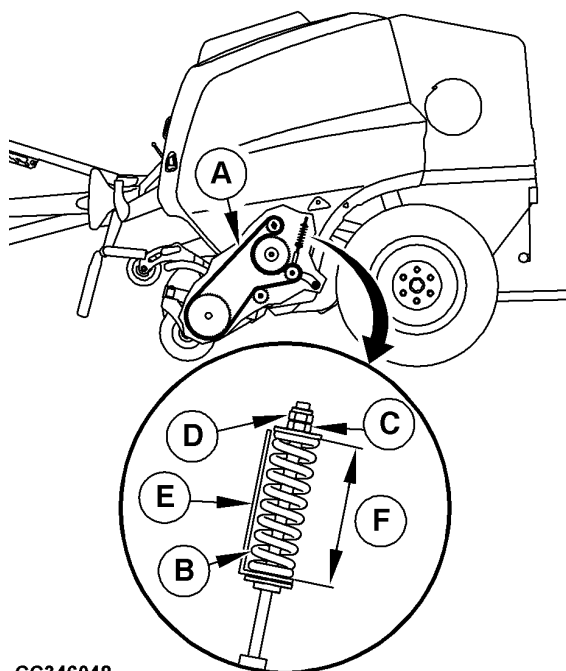
Specifikation

Pickupens
drivkedja—Fjäderlängd..... 124–128 mm
(4-7/8–5-1/32 in)

3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (D).

A—Pickupens drivkedja
B—Fjäder
C—Mutter

D—Låsmutter
E—Fästband
F—Avstånd



CC346048

ga87848,1679060813631 -67-17MAR23-1/1

Justera huvuddrivkedjan

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

Drivkedjans (A) spänning justeras enligt följande:

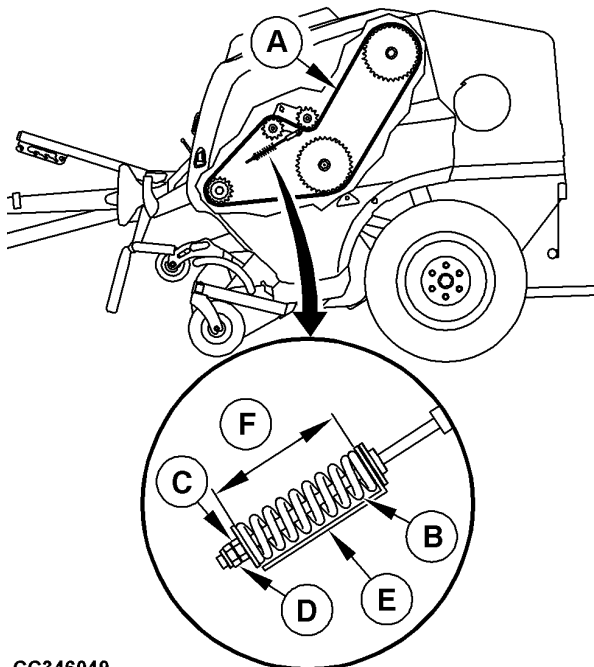
1. Lossa låsmuttern (D).
2. Justera spänningen för drivkedjan (A) med hjälp av muttern (C) så att fjädern (B) har samma längd som fästbandet (E). Fjäderlängd (F) ska vara inom specifikationen.
3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (D).

Specifikation

Huvuddrivkedja—Fjäder-
längd.....119–121 mm
(4-11/16–4-3/4 in)

A—Huvuddrivkedja
B—Fjäder
C—Mutter

D—Låsmutter
E—Fästband
F—Avstånd



CC346049

ga87848,1679060813714 -67-17MAR23-1/1

CC346049 —UN—16FEB18

Justera ramens rulldrivkedja

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

Spänningen för ramens rulldrivkedja (A) justeras enligt följande:

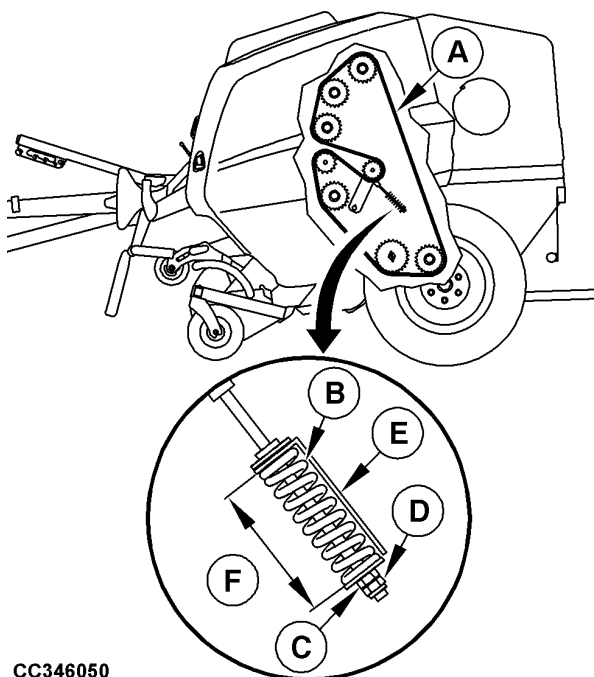
1. Lossa låsmuttern (D).
2. Justera spänningen för ramens rulldrivkedja (A) med hjälp av muttern (C), så att fjädern (B) har samma längd som fästbandet (E). Fjäderlängden (F) ska vara inom specifikationen.
3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (D).

Specifikation

Ramens rulldriv-
kedja—Fjäderlängd.....109–111 mm
(4-5/16–4-3/8 in)

A—Ramens rulldrivkedja
B—Fjäder
C—Mutter

D—Låsmutter
E—Fästband
F—Avstånd



CC346050

ga87848,1679060813768 -67-17MAR23-1/1

CC346050 —UN—16FEB18

Justera luckans drivkedja

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

Justera spänningen på luckans drivrullekedja (A) så här:

1. Lossa låsmuttern (D).
2. Justera spänningen på bakluckans rulldrivkedja (A) med hjälp av muttern (C), så att fjädern (B) har samma längd som fästbandet (E). Fjäderlängden (F) ska vara inom specifikationen.

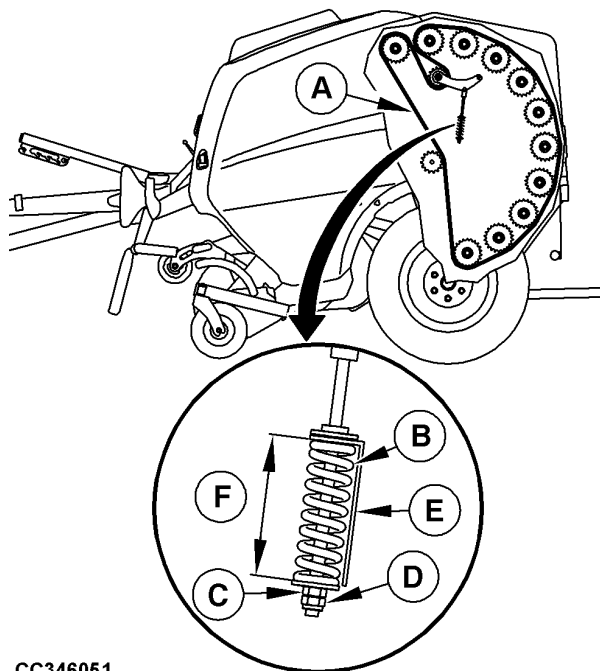
Specifikation

Bakluckans rulldriv-
kedja—Fjäderlängd..... 109–111 mm
(4-5/16–4-3/8 in)

3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (D).

A—Bakluckans rulldrivkedja
B—Fjäder
C—Mutter

D—Låsmutter
E—Fästband
F—Avstånd



CC346051

ga87848,1679060813828 -67-17APR23-1/1

CC346051—UN—16FEB18

Justera matarrotorns drivkedja

Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av traktorns motor.

Justera spänningen hos matarrotorns drivkedja (A) på följande sätt:

1. Lossa låsmuttern (D).
2. Justera spänningen för matarrotorns drivkedja (A) med hjälp av muttern (C), så att fjädern (B) har samma längd som fästbandet (E). Fjäderlängden (F) ska vara inom specifikationen.

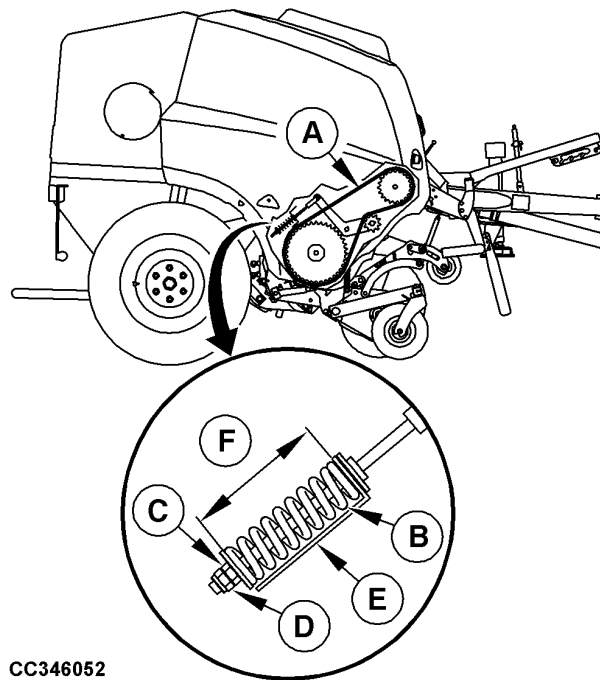
Specifikation

Matarrotorns
drivkedja—Fjäderlängd..... 118–122 mm
(4-5/8–4-13/16 in)

3. Koppla in kraftuttaget i några sekunder.
4. Kontrollera justeringen. Upprepa från steg 2 vid behov.
5. Dra åt låsmuttern (D).

A—Matarrotorns drivkedja
B—Fjäder
C—Mutter

D—Låsmutter
E—Fästband
F—Avstånd



CC346052

ga87848,1679060814005 -67-31MAR23-1/1

CC346052—UN—16FEB18

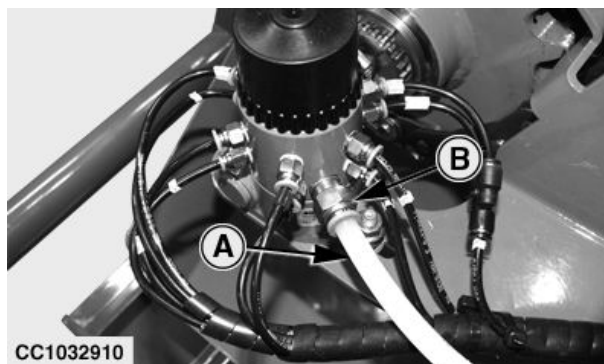
Avluftning av kedjornas smörjoljepump

OBS: Kedjornas smörjkrets måste luftas om tanken har tömts helt.

1. Lossa inloppsröret (A).
2. Vänta tills inloppsröret (A) är helt tömt på luft och anslut sedan inloppsröret (A) till kopplingen (B).
3. Kör pressen tills olja rinner ut kontinuerligt vid borstarna.

A—Inloppsrör

B—Koppling



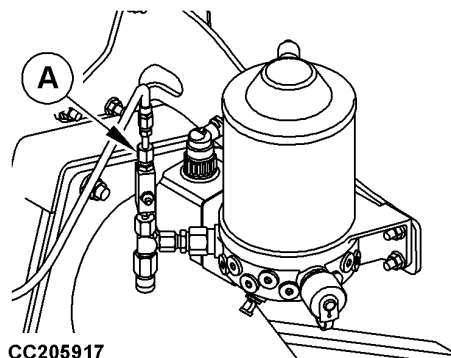
CC1032910 —UN—14SEP10

OUCC849,0000133 -67-09NOV10-1/1

Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)

OBS: Om fettbehållaren har körts helt tom ska systemet luftas så här.

1. Koppla från huvudledningen (A) från pumpens utlopp.
2. Starta en automatisk smörjcykel med monitorn och smörj tills fettets tränger ut utan luftblåsor vid pumpens utlopp. Se Ställa in automatiska smörjsystemet (med pump av behållartyp) i sektionen Service för att aktivera det automatiska smörjsystemet manuellt.
3. Anslut huvudledningen (A) igen.
4. Utlös en automatisk smörjcykel på 3 minuter.



CC205917

A—Huvudledning

CC205917 —UN—25OCT13

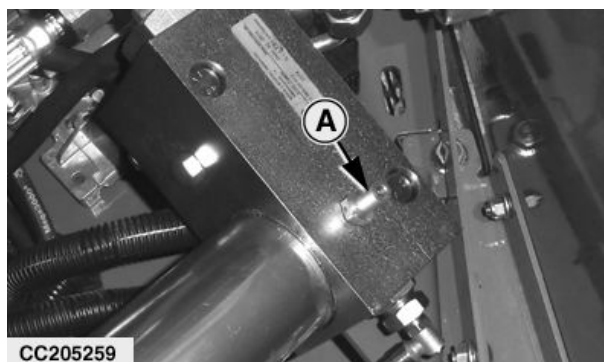
NB02380,00001F2 -67-28NOV16-1/1

Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

OBS: Systemet ska luftas enligt följande varje gång smörjpatronen byts.

Tryck på kulan på ventilkopplingen (A) och aktivera hydraulventilen för att öppna och stänga bakluckan. Upprepa detta tills fettets som tränger ut inte innehåller några bubblor.

A—Ventilkoppling



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AEB -67-06SEP13-1/1

Justering av smörjborstar

- Justera borstarnas position efter antalet borstar som används för att smörja en kedja:
 - När en borste används för att smörja kedjan, placera mittlinjen hos borsten (A) i linje med en av plattorna på kedjans insida (B).
 - När två borstar används för att smörja kedjan, placera mittlinjen hos varje borste (A) i linje med plattorna på kedjans insida (B).
- Justera varje borste (A) så att angiven överlappning (C) med kedjan (B) uppnås.

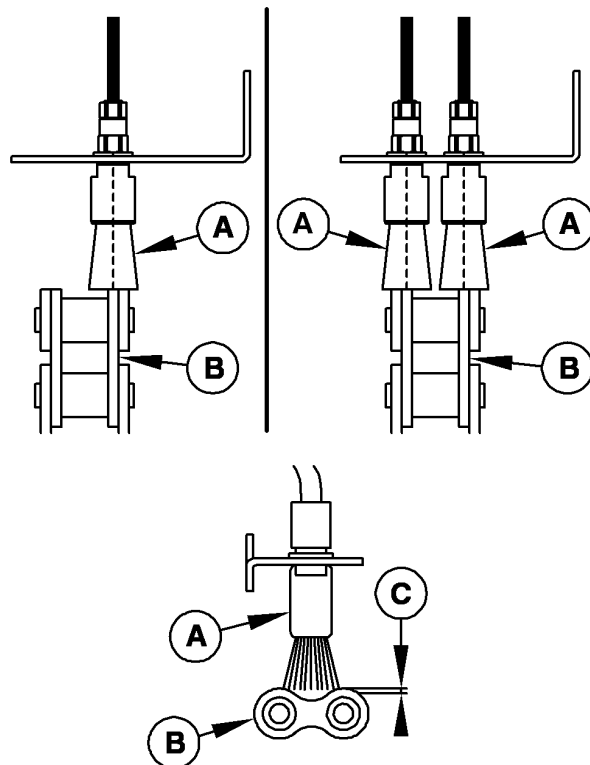
Specifikation

Borste till kedja—Längd 0–2 mm
 på överlappning (0–0.08 in.)

Denna justering är nödvändig för korrekt rengöring och smörjning av kedjan. Felaktig justering kan leda till för tidigt kedjeslitage.

A—Borste
 B—Kedja

C—Längd på överlappning
 mellan borste och kedja



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUC006,000181D -67-11OCT11-1/1

Byte av snittverkets matarrotorer

! WARNING: Matarrotorerna kan orsaka allvarlig personskada eller dödsfall. Stäng därför alltid avstängningsventilerna (A) och (B) innan demontering/byte av matarrotorerna påbörjas.

Använd alltid skyddshandskar vid hantering av knivar.

OBS: Knivarna (E) kan bytas var för sig.

För byte av knivar gör enligt följande:

1. Fäll in matarrotorerna. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.
2. Sänk ner det nedfällbara knivbordet. Se Koppla ur pickup i avsnittet Använda balpressen i funktionspanelen.
3. Öppna bakluckan helt.
4. Lås bakluckan. Lås luckan, se Spärra bakluckan säkert i avsnittet Säkerhet.
5. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget, stäng sedan av motorn och ta ur nyckeln.
6. Stäng matarrotorernas avstängningsventiler genom att fälla upp spakarna (A) och (B).
7. Frigör och dra spaken (C) ut ur fästspanten och nedåt på vänster sida.
8. Dra av kniven (E) från styrningen (F) och balken (D).
9. Montera en ny kniv (E) genom att först föra in den på stängen (D) och därefter i styrningen (F).

VIKTIGT: Om en kniv inte längre behövs, skall den ersättas med en blindkniv (G). På så sätt undviks materialansamling i den öppna slitsen efter den borttagna kniven.

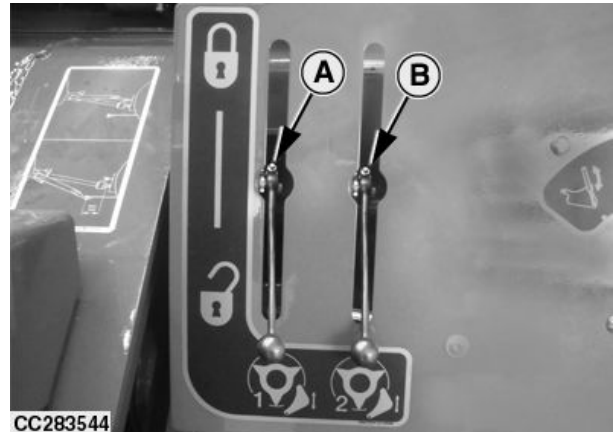
10. För spaken (C) uppåt och säkra med låsspringen.
11. Stäng bakluckan.
12. Öppna matarrotorernas avstängningsventiler genom att fälla ner spakarna (A) och (B) och höja det nedfällbara knivbordet.

A—Spak för avstängningsventil, snittverkets matarrotorsats 1

B—Spak för avstängningsventil, snittverkets matarrotorsats 2

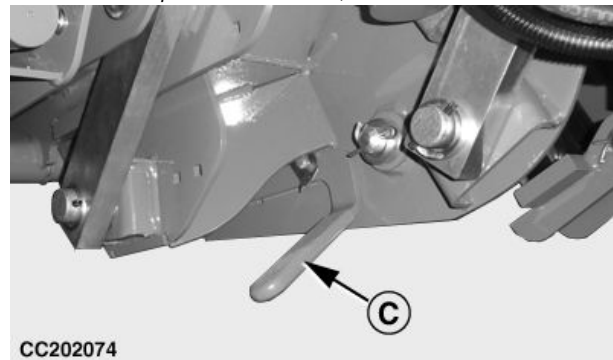
C—Spak
D—Stapel

E—Matarrotor
F—Styrskena
G—Blindkniv

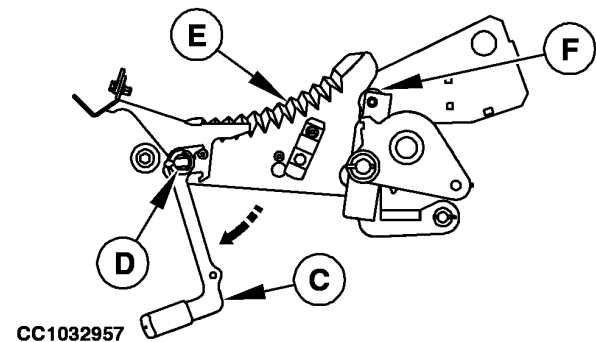


CC283544

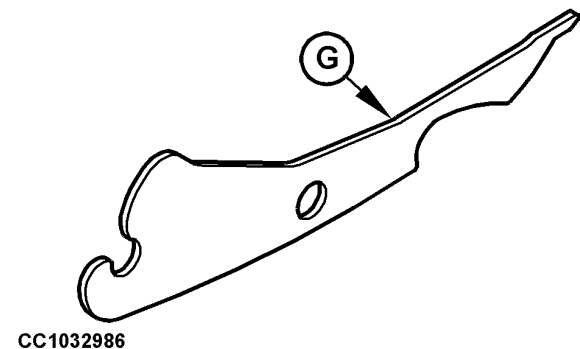
Balpress med snittverk, 25 knivar visas



CC202074



CC1032957



CC1032986

Slipning av snittverkets knivar

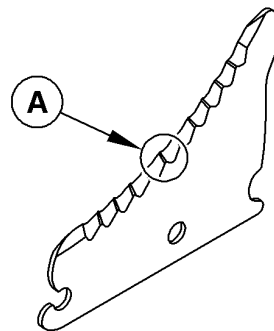
⚠ VARNING: Förhindra personskador genom att alltid använda skyddshandskar vid hantering av knivar.

Ta bort knivarna från maskinen. Se Byte av snittverkets knivar i detta avsnitt.

Kläm fast knivarna på en bänk eller ett bord.

Fasfila den slätfasade kniveggen och bibehåll en 12-graders vinkel. Kontakta din återförsäljare av John Deere för mer information om knivslipningsenheten.

VIKTIGT: Om snittverksknivarna värms upp under slipningen kan det förkorta deras livslängd. Om tandprofilen (A) försvinner måste kniven bytas.



CC1029106

A—Tandprofil

ga87848,1677760226410 -67-02MAR23-1/1

CC1029106 —UN—08JAN07

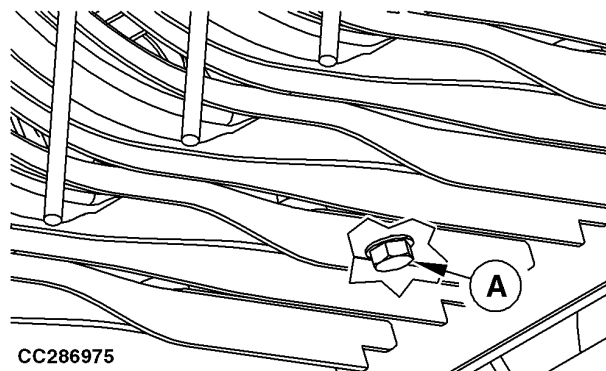
Byta pickuppinne

⚠ VARNING: Innan man arbetar på balpressen ska man ställa växelspaken i parkeringsläge (PARK), lägga i parkeringsbromsen, stänga av motorn, ta ur tändningsnyckeln och vänta tills alla rörliga delar har stannat.

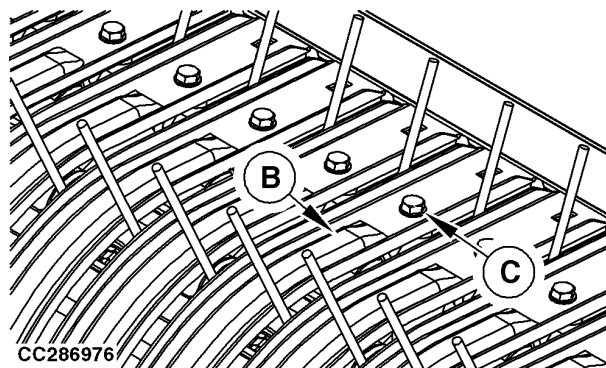
1. Avlägsna den nedre skruven (A).
2. Avlägsna den övre skruven (C) och sedan avstrykaren (B).

A—Nedre skruv
B—Avstrykare

C—Övre skruv



CC286975



CC286976

Fortsättning på nästa sida

NB02380,00001BC -67-07OCT16-1/3

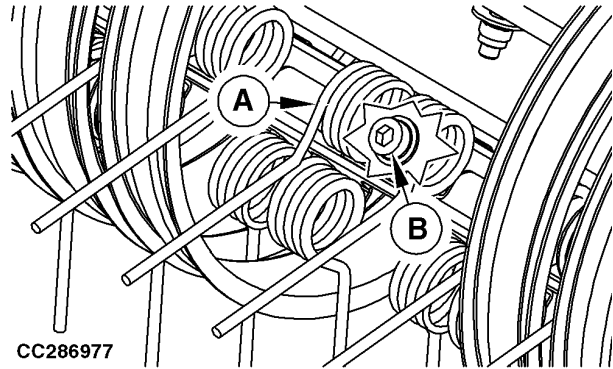
CC286975 —UN—03AUG16

CC286976 —UN—03AUG16

3. Avlägsna skruven (B).
4. Byt den skadade pickuppinnen (A). Pickuppinnen måste sättas fast enligt bilden.
5. Sätt i skruven (B) och dra den åt till angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Skruv för pick-
uppinne—Åtdragnings-
moment.....64 Nm
(47 lb-ft)

A—Pinne**B—Skruv**

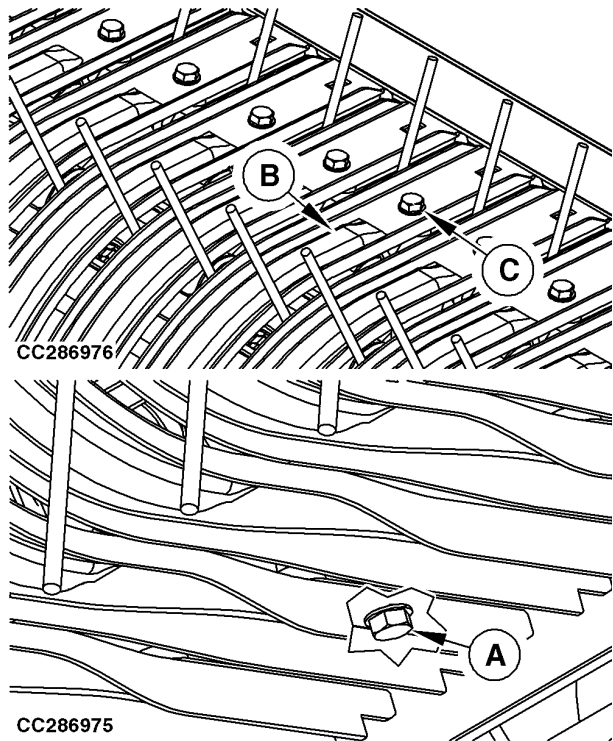
CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -67-07OCT16-2/3

6. Byt ut avstrykaren (B) vid behov. Montera avstrykaren enligt bilden.
7. Montera den övre skruven (C) och sedan den nedre skruven (A).
8. Dra åt skruvarna (A) och (C) med angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Avstrykarskruvar—Åt-
dragningsmoment.....25 Nm
(18 lb-ft)

A—Nedre skruv
B—Avstrykare**C—Övre skruv**

CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -67-07OCT16-3/3

Justera rotorskruvarnas avskrapare

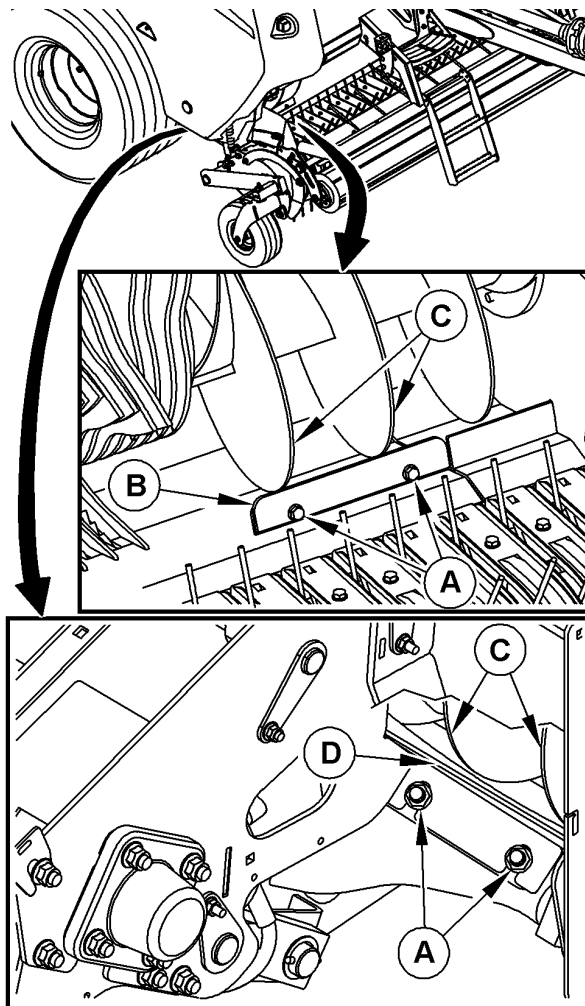
1. Hög knivbordet helt. Se Rensning av pickup i avsnittet Körning.
2. Lossa på skruvarna (A).
3. Avskraparna (B) och (D) ska ställas in så nära skruven (C) som möjligt, utan att skruven vidrörs.
4. Roterar balpressen för att kontrollera att skruven (C) inte kommer i kontakt med avskraparna (B) och (D).
5. Dra åt skruvarna (A).
6. Gör likadant på den andra sidan.

A—Skruv

B—Rotorskruvens främre avskrapare

C—Rotorskruv

D—Rotorskruvens bakre avskrapare



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682079017740 -67-21APR23-1/1

Justera avskrapare för rulle (nr 13)

1. Öppna luckan helt.
2. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Spärra bakluckan, se Spärra bakluckan säkert i sektionen Säkerhet.

⚠ WARNING: Se till att bakluckan är låst. Om bakluckan inte är låst under detta moment, kan luckan plötsligt slå igen och orsaka allvarlig personskada eller dödsfall.

4. • Om deflektorn (E) är monterad: avlägsna skruvarna (G), bussningarna (F) och deflektorn (E).
• Om deflektorn (E) inte är monterad: avlägsna skruvarna (G).
5. Lossa avskraparens fästsruvar (C) och (D).
6. Justera avskraparen (B) så nära rullen (A) som möjligt genom att vrida excentrarna (H) medurs med hjälp av lämpligt sexkantigt verktyg (I). Lämna tillräckligt utrymme (J) för att undvika kontakt med rullen (A).
7. Roterar balpressen för att kontrollera att rullen (A) inte kommer i kontakt med avskraparen (B).
8. Dra åt avskraparens fästsruvar (C) sedan (D) till angivet åtdragningsmoment:

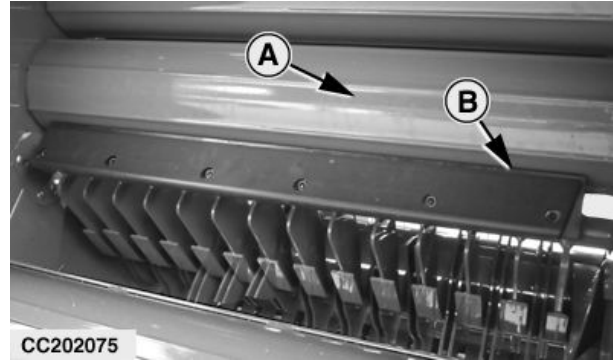
Specifikation

Avskraparens fästsruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

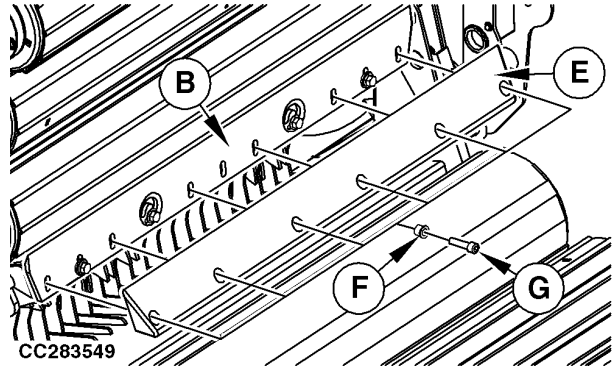
9. Montera deflektorn (E) och bussningarna (F) vid behov.
10. Montera och dra åt skruvarna (G) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

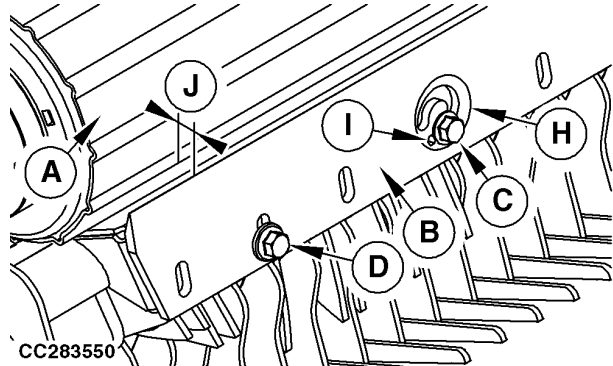
Deflektorns fästsruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)



CC202075



CC283549



CC283550

A—Rulle (nr 13)
B—Avskrapare
C—Avskraparens fästsruv
D—Avskraparens fästsruv
E—Deflektor

F—Bussning
G—Skruv
H—Excenter
I— Sexkantig form
J— Avstånd

CC202075 —UN—12APR13

CC283549 —UN—05SEP16

CC283550 —UN—05SEP16

GA87848,0000FCC -67-27OCT20-1/1

Avlägsna rullens (nr 13) deflektor

När du använder film lindaren kan lindningsfilmen rulla runt rotorn och/eller valskammaren. I så fall ska du avlägsna rullens (nr 13) deflektor enligt följande:

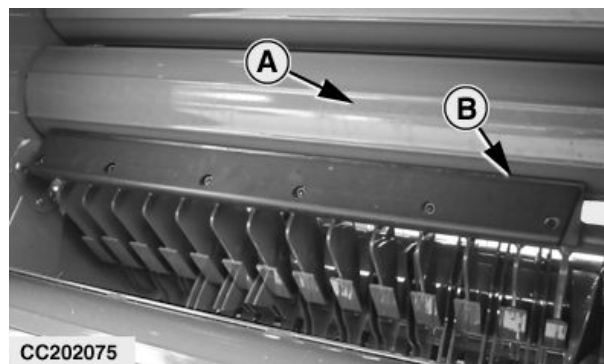
1. Öppna luckan helt.
2. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Spärra bakluckan, se Spärra bakluckan säkert i sektionen Säkerhet.

! VARNING: Se till att bakluckan är låst. Om bakluckan inte är låst under detta moment kan luckan plötsligt slå igen och orsaka allvarlig personskada eller dödsfall.

4. Avlägsna deflektorns fästsruvar (D).
5. Avlägsna bussningarna (E).
6. Avlägsna deflektorn (C).

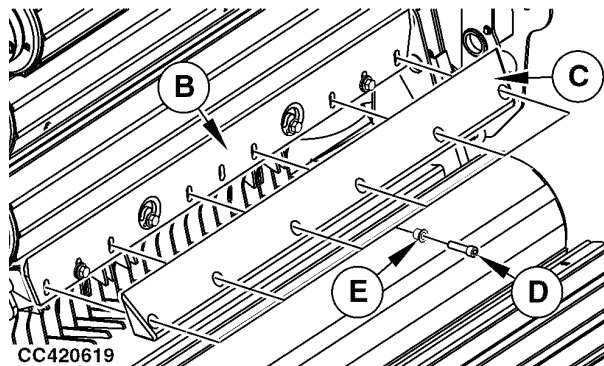
A—Rulle (nr 13)
B—Avskrapare
C—Deflektor

D—Skruv
E—Bussning



CC202075

CC202075 —UN—12APR13



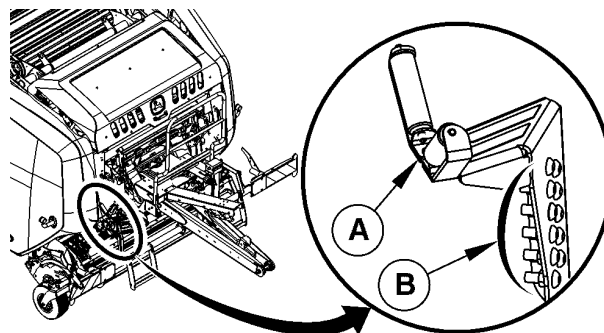
CC420619

CC420619 —UN—22OCT20

GA87848,0000FB8 -67-08MAR23-1/3

7. Avlägsna skruven (B) från filmens placeringshållare (A).

A—Filmens placeringshållare B—Rundhuvad skruv



CC420614

CC420614 —UN—22OCT20

Fortsättning på nästa sida

GA87848,0000FB8 -67-08MAR23-2/3

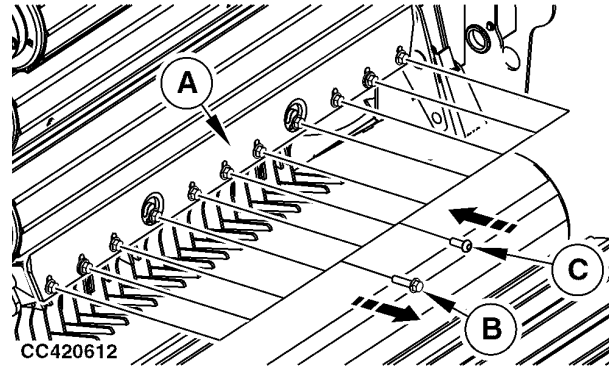
8. Avlägsna de sexkantiga skruvarna (B) till angivet åtdragningsmoment
9. Montera och dra åt skruvarna (C) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

Avskraparens fästskruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

OBS: Rundhuvade skruvar ger mindre skarpa ytor inuti balkammaren för att förhindra att filmen slits.

10. Kontrollera att skrapan (A) är så nära rulle nr 13 som möjligt. Se Justera rullens (nr 13) avskrapare i detta avsnitt.
11. Spara deflektorn, dess skruvar och bussningarna.



A—Avskrapare
B—Sexkantsskruv

C—Rundhuvad skruv

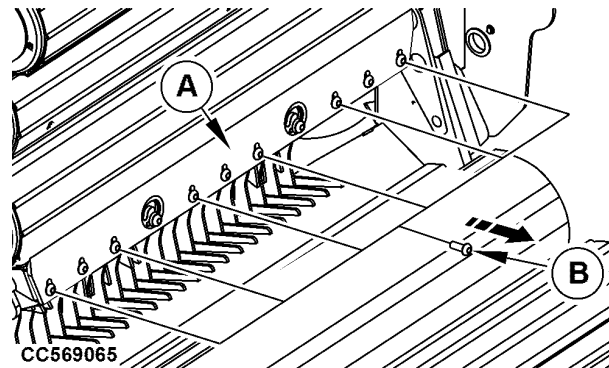
GA87848,0000FB8 -67-08MAR23-3/3

Montera deflektorn för rulle (nr 13)

1. Öppna bakluckan helt.
2. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Spärra bakluckan, se Spärra bakluckan säkert i sektionen Säkerhet.

⚠ WARNING: Se till att bakluckan är låst. Om bakluckan inte är låst under detta moment kan luckan plötsligt slå igen och orsaka allvarlig personskada eller dödsfall.

4. Avlägsna rundhuvade skruvar (B).
5. Kontrollera att avskraparen (A) är så nära rulle nr 13 som möjligt. Se Justera rullens (nr 13) avskrapare i detta avsnitt.



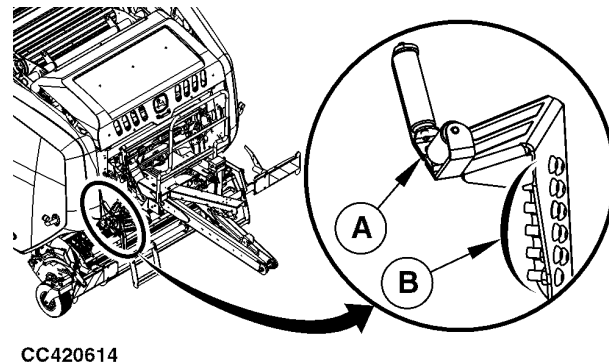
A—Avskrapare

B—Rundhuvad skruv

tl81334,1678279511085 -67-25APR23-1/3

6. Avlägsna sexkantsskruven (B) från filmens placeringshållare (A).
7. Sätt i de rundhuvade skruvarna (B) från filmens placeringshållare (A).

A—Filmens placeringshållare B—Rundhuvad skruv



Fortsättning på nästa sida

tl81334,1678279511085 -67-25APR23-2/3

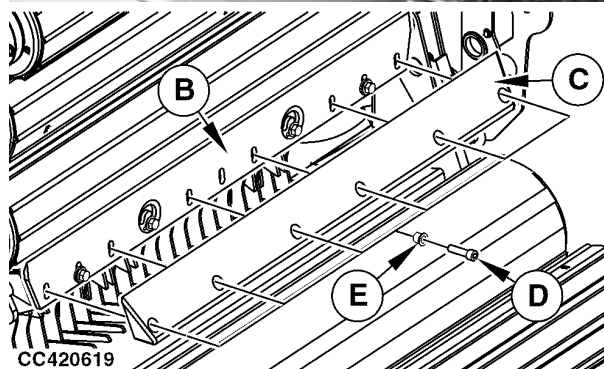
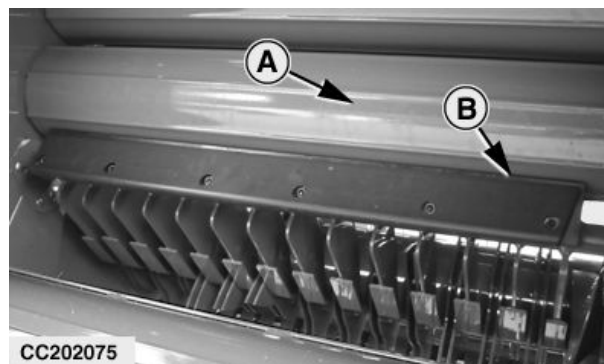
8. Montera deflektor (C).
9. Montera bussningarna (E).
10. Montera deflektorns fästsruvar (D).

Specifikation

Deflektorns fästsruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb-ft)

A—Rulle (nr 13)
B—Avskrapare
C—Deflektor

D—Skruv
E—Bussning



tl81334, 1678279511085 -67-25APR23-3/3

CC202075 —UN—12APR13

CC420619 —UN—22OCT20

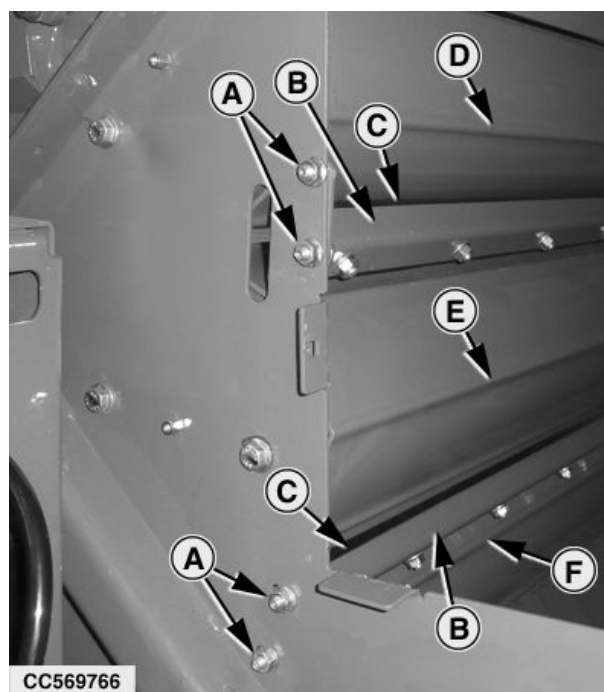
Justera avstrykare på rullar (nr 13, nr 14 och nr 15)

1. Lossa fästsruvarna (A) på båda sidorna.
2. Justera fästena (B) så att gummibanden (C) hamnar så nära rullarna (D), (E) och (F) som möjligt utan kontakt över hela bredden.
3. Dra åt skruvarna (A) på båda sidor.

OBS: Gummibanden (C) kan bytas ut.

A—Fästsruv
B—Fäste
C—Gummiband

D—Rulle nr 15
E—Rulle nr 14
F—Rulle nr 13



ga87848, 1680249112915 -67-26APR23-1/1

CC569766 —UN—31MAR23

Avlägsna och montera nät-/filmlindningskniven

! VARNING: Använd skyddshandskar vid hantering av kniven för att undvika personskador.

1. Anteckna läget för knivens (B) skäregg och skruvarna (A) för återmontering.
2. Dra ut nät-/filmcyllindern tills skruvarna (A) är åtkomliga.
3. Koppla från cylinderns kontakt.
4. Lossa fästskruvarna (A) på båda sidor om kniven (B).
5. Demontera kniven (B).
6. Montera kniven (B) i samma läge som före avlägsnandet.

VIKTIGT: Kontrollera att kniven (B) är korrekt centrerad med kniven (E).

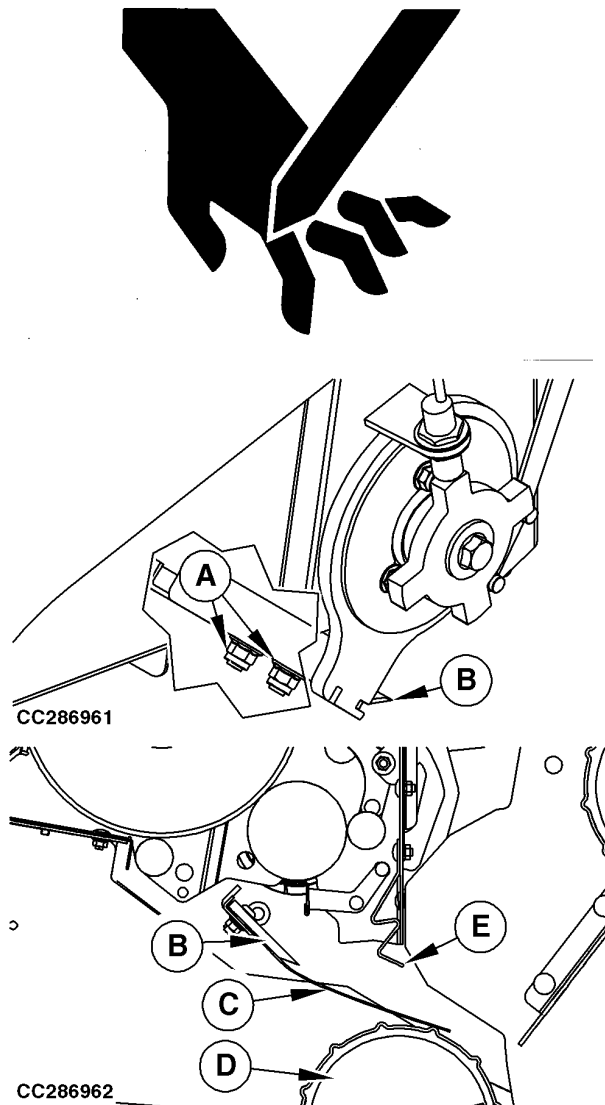
7. Dra åt skruvarna (A) på båda sidor.

VIKTIGT: Se till att gumminätstyrningen (C) är över rullen (D) som på bilden.

8. Återanslut cylinderns kontakt.
9. Dra in cylindern.
10. Justera motknivens läge. Se Justera motknivens läge i detta avsnitt.

A—Skruv
B—Kniv
C—Gumminätstyrning

D—Rulle
E—Motkniv



TS268 —UN—23AUG88

CC286961 —UN—18JUL16

CC286962 —UN—18JUL16

GA87848,0000BF4 -67-03APR19-1/1

Slipa nät-/filmlindningskniv

! VARNING: Använd skyddshandskar vid hantering av kniven för att förhindra personskador.

1. Rengör kniveggen.
2. Spänn fast kniven i ett skruvstycke eller en bänk.
3. Fasila kniveggen (som bilden visar) och i 25-graders vinkel.
4. Kniveggen skall vara rak, inom 1 mm (0.04 tum).



E36336—UN—18DEC91

GA87848,0000BF5 -67-02APR19-1/1

Justeringslista för nätlindningsanordning

! VARNING: Tillåt ingen att befinna sig i närheten av maskinen när du arbetar runt roterande delar. Var försiktig runt roterande delar – oväntade rörelser kan uppstå!

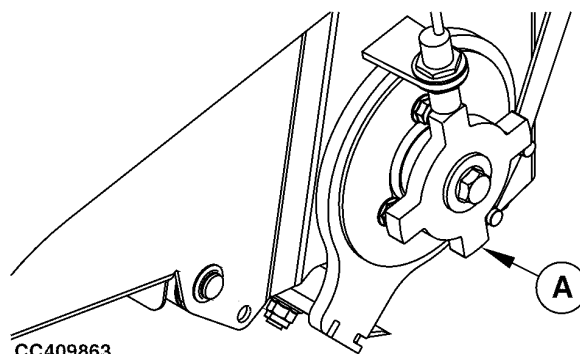
Vid arbete på lindningssystemet, vrid inte knutkorset (A) för hand. Dra inte i nätet och vrid knutkorset (A) samtidigt.

Utför nedanstående justeringar om det uppstår problem med nätavskärning eller nätlindning under arbete på fältet.

Listan nedan omfattar olika tester och justeringar som ska genomföras i denna ordning:

1. Kontrollera klämrollens rakhet.
2. Justera motknivens läge.
3. Justera plastrullarna.
4. Justera gummirullens broms.
5. Justera nät-/filmmatarsensorn.

OBS: Om alla kontrollresultat är tillfredsställande är nätlindaren optimerad för fältet.



A—Kors

CC409863—UN—06APR20

ga87848,1677761138709 -67-02MAR23-1/1

Justeringslista för filmlindare

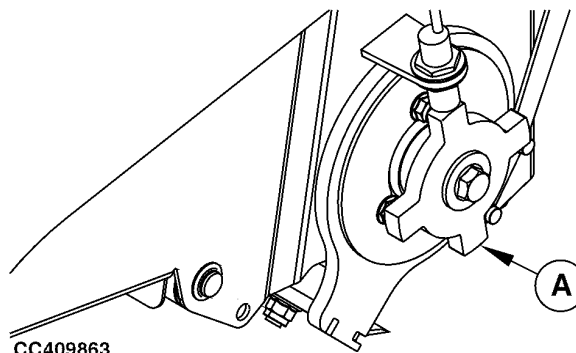
! VARNING: Tillåt ingen att befinna sig i närheten av maskinen när du arbetar runt roterande delar. Var försiktig runt roterande delar – oväntade rörelser kan uppstå!

Vid arbete på lindningssystemet, vrid inte knutkorset (A) för hand. Dra inte i filmen samtidigt som du vrider knutkorset (A).

Utför nedanstående justeringar om det uppstår problem med filmavskärning eller filmlindning under arbete på fältet.

Listan nedan omfattar olika tester och justeringar som ska genomföras i denna ordning:

1. Kontrollera klämrollens rakhet.
2. Justera motknivens läge.
3. Justera gummirullens broms.
4. Justera broms på filmbromsrullen.
5. Justera nät-/filmmatarsensorn.
6. Justera filmlindningens inre och yttre sensorer till linjerulle.
7. Justera sensor för film på balen.



CC409863

A—Kors

OBS: Om alla kontrollresultat är tillfredsställande är filmlindaren optimerad för fältet.

ga87848,1677761138637 -67-02MAR23-1/1

CC409863—UN—06APR20

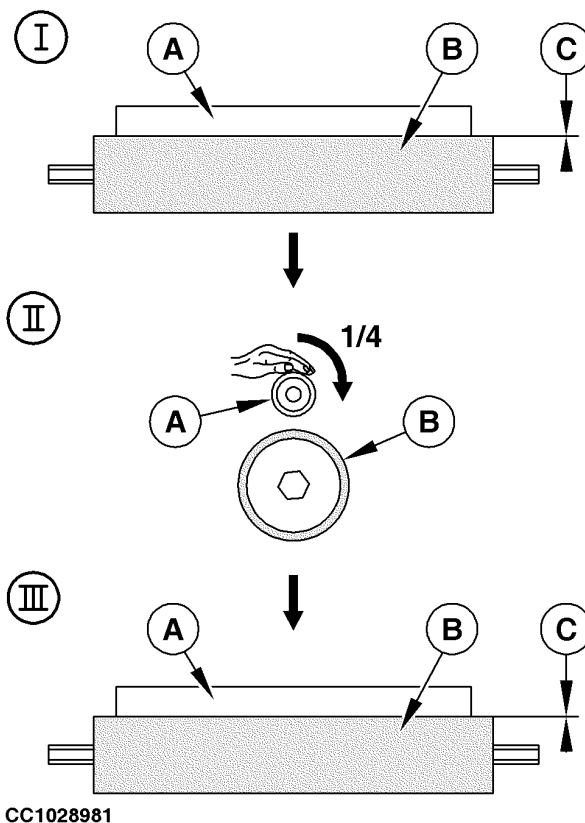
Kontrollera klämrollens rakhet

1. Öppna nätskyddet.
2. Avlägsna nätrullen.
3. Avaktivera gummirullens broms.
4. Kontrollera kontakten (C) mellan klämrollen (A) och gummirullen (B).
5. Vrid klämrollen (A) ett kvarts varv för hand.
6. Kontrollera kontakten (C) igen.
7. Montera nätrullen.
8. Aktivera gummirullens broms

Om kontrollen inte är tillfredsställande, kontakta din återförsäljare av John Deere.

A—Klämrule
B—Gummirulle

C—Kontakt



CC1028981

TL81334,000108D -67-21MAR22-1/1

CC1028981—UN—22DEC06

Justera gummirullens deflektor

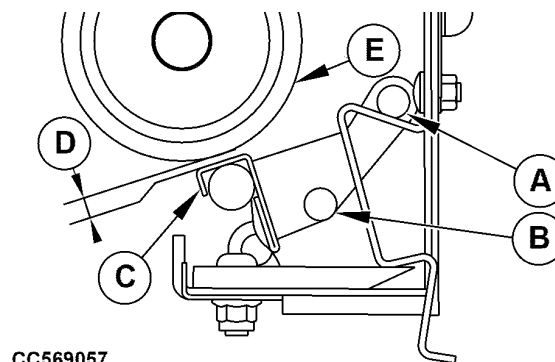
VIKTIGT: Felaktig justering kan ge problem med matningen.

1. Kontrollera att avståndet (D) mellan rullens deflektor (C) och gummirullen (E) överensstämmer med specifikationen.

Specifikation

Nätrollens deflektor till
gummirulle—Avstånd..... 2–4 mm
(3/32–5/32 in)

- Om avståndet inte överensstämmer med specifikationen, gå till nästa steg för att justera nätrollens deflektor.
2. Lossa skruvarna (A) och (B) på båda sidor.
 3. Lyft upp gummirullens deflektor (C) tills den kommer i kontakt med ramen på båda sidor.
 4. Dra åt skruvarna (A) och (B) på båda sidor och fortsätt sedan med steg 1.



A—Skruv
B—Skruv
C—Nätrollens deflektor

D—Avstånd
E—Gummirulle

ga87848,1680250235055 -67-31MAR23-1/1

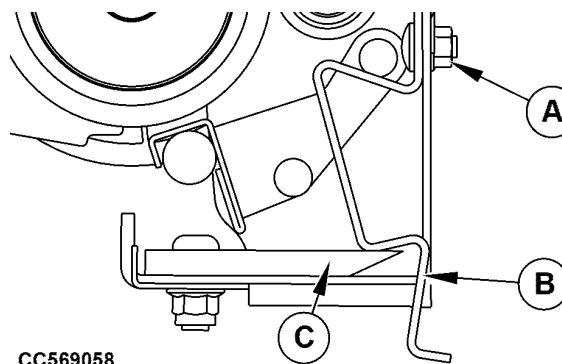
CC569057—UN—19APR23

Justera motstålsläge

⚠ WARNING: Använd skyddshandskar vid hantering av matarrotor och motstål för att undvika personskada.

VIKTIGT: Felaktig justering kan resultera i problem med avskärning av nätet.

1. Skjut ut nätets elcylinder.
2. Koppla ifrån nätets elcylinder.
3. Lossa muttrarna (A) på båda sidor.
4. Placera motkniven (B) i det lägsta läget.
5. Dra åt muttrarna (A) på båda sidor.
6. Anslut nätets elcylinder.
7. Dra in nätets elcylinder helt.
8. Kontrollera att det finns kontakt mellan kniven (C) och motkniven (B) på båda sidor.
 - Om det endast finns kontakt på en sida, justera enligt följande:



A—Mutter
B—Motstål

C—Matarrotor

- a. Lossa muttern (A) på kontaktsidan för att låta motkniven (B) röra sig något uppåt.
- b. Dra åt muttern (A).
- c. Skjut ut nätets elcylinder.
- d. Dra in nätets elcylinder helt.
- e. Fortsätt med steg 8.

tl81334,1687248688339 -67-20JUN23-1/1

CC569058—UN—14MAR23

Justering av plastrullarna

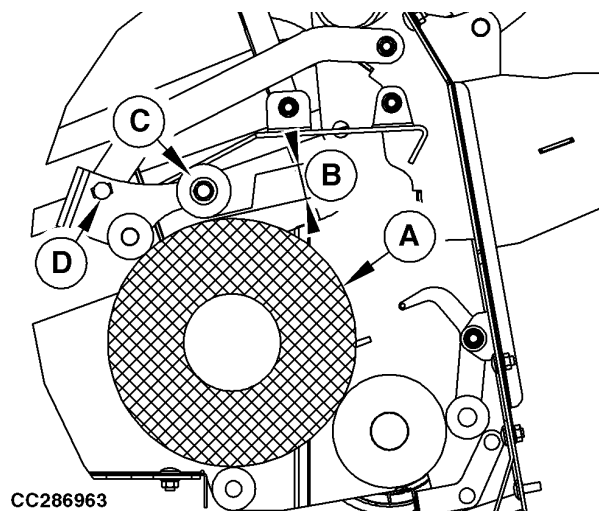
1. Placera en full nätrulle (A) under plastrullen (C) som bilden visar. Se Laddning av nätrulle i sektionen Förberedelse av balpressen.
2. Kontrollera att avståndet (B) mellan nätrullen (A) och plastrullarna (C) överensstämmer med specifikationen:

Specifikation

Nätrullen mot plastrullarna—Mellanrum.....2—4 mm
(1/16—5/32 in)

VIKTIGT: Plastrullarna (C) får inte komma i kontakt med nätrullen (A). Det specificerade avståndet (B) avser en full nätrulle.

3. Om så behövs, gå till nästa steg för att justera plastrullarna.
4. Lossa skruven (D) på båda sidor.
5. Justera plastrullen (C) för att uppnå avståndet (B).
6. Dra åt skruven (D) på båda sidor.



A—Nätrulle
B—Mellanrum

C—Plastrullar
D—Skruv

NB02380,00001A2 -67-11OCT16-1/1

CC286963 —UN—02SEP16

Justera lindningsanordningens broms

⚠ VARNING: Använd aldrig något verktyg eller en nyckel på axeln medan traktormotorn är igång. Stäng av motorn, ta ur nyckeln och vänta tills alla rörliga delar stannat. Ta alltid bort verktyget från axeln, så snart arbetet är klart.

Låt inte personer befinna sig i närheten när service utförs runt roterande delar.

VIKTIGT: Innan lindningsanordningens broms justeras, se till att: Motknivens läge är korrekt justerat. Se Justera motknivens läge i detta avsnitt.

1. Kontrollera motståndsmomentet (matarfasen) enligt följande:
 - a. Skjut ut ställdonet (A) via monitorn så att bromsens vev (B) friläggs (ställdonet i mittläget).
 - b. Koppla från nätcylindern (A).
 - c. Vrid skruven (D) på vänster sida medurs för att kontrollera att motståndsmomentet stämmer överens med specifikationen:

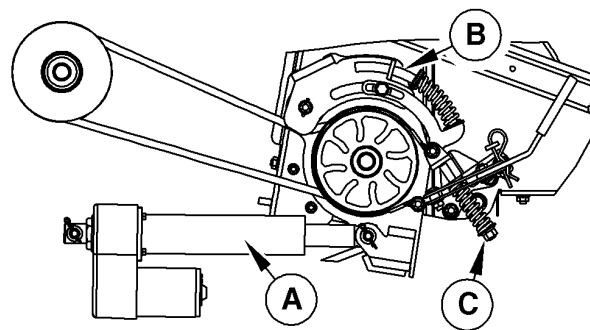
Specifikation

Lindningsanordningens

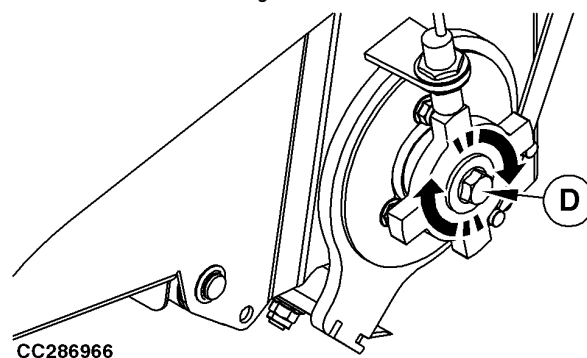
broms—Momentdrag-

ning..... 12–18 Nm
(9–13 lb-ft)

- Om motståndsmomentet stämmer överens med specifikationen, anslut nätcylindern (A) och gå sedan till steg 2.
- Om motståndsmomentet inte stämmer överens med specifikationen, dra åt skruven (C) för att öka



Höger sida visas



Vänster sida visas

A—Nätcylindern
B—Bromsens vev

C—Skruv
D—Skruv

momentet eller lossa den för att minska momentet och upprepa sedan från steg c.

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1679573373165 -67-24MAR23-1/4

CC286965—JUN—20JUL16

CC286966—JUN—20JUL16

2. Kontrollera motståndsmomentet (skärningsfasen) enligt följande:
 - a. Dra in nätcylindern (A) helt via monitorn.
 - b. Koppla från nätcylindern (A).
 - c. Vrid skruven (C) på vänster sida medurs för att kontrollera att motståndsmomentet stämmer överens med specifikationen:

Specifikation

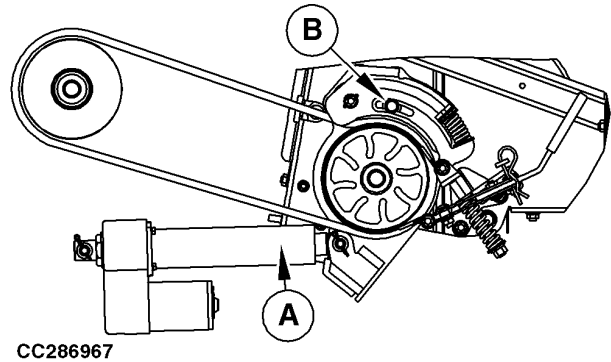
Lindningsanordningens
broms—Momentdrag-
ning.....50–60 Nm
(37–44 lb-ft)

- Om motståndsmomentet stämmer överens med specifikationen, anslut nätcylindern (A) och gå sedan till steg 3.
- Om motståndsåtdragningsmomentet inte stämmer överens med specifikationen, gå till nästa steg.

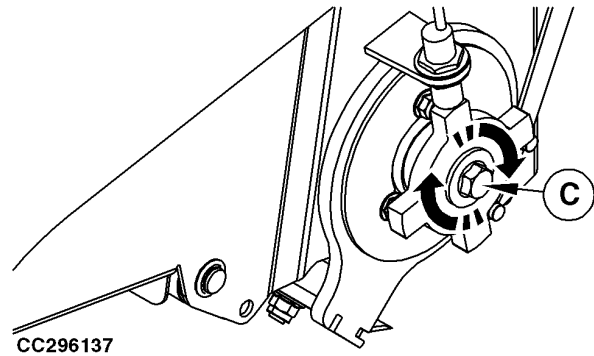
- d. Avlägsna skruven (B).
- e. Anslut ställdonet (A).

A—Nätcylindern
B—Skruv

C—Skruv



Höger sida visas



Vänster sida visas

ga87848,1679573373165 -67-24MAR23-2/4

CC286967—UN—20JUL16

CC296137—UN—07OCT16

- f. Skjut ut nätcylindern (C) helt via monitorn.
- g. Lägg till brickor på bromsvevens (A) sida för att öka momentet eller ta bort brickor för att minska momentet.
- h. Dra in nätcylindern (A) helt via monitorn.
- i. Vrid skruven (C) på vänster sida medurs för att kontrollera att motståndsmomentet stämmer överens med specifikationen:

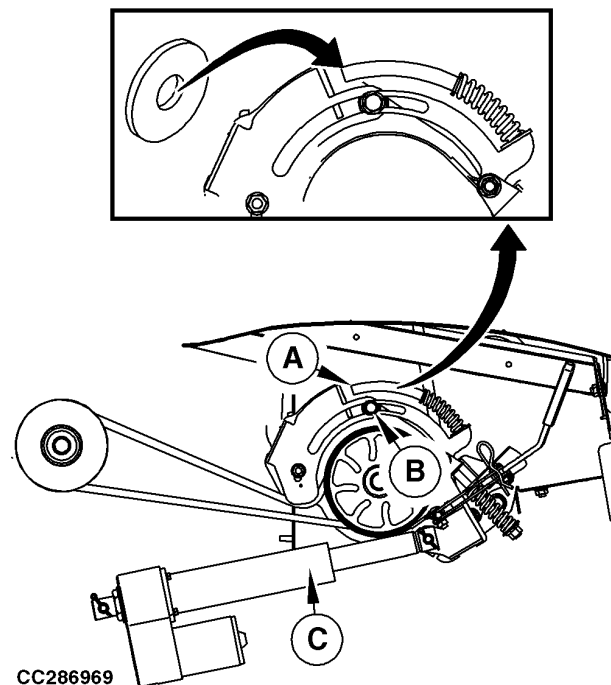
Specifikation

Lindningsanordningens
broms—Momentdrag-
ning.....50–60 Nm
(37–44 lb-ft)

- Om motståndsmomentet inte är inom specifikationen, lägg till eller ta bort brickor. Gå till steg 2 e.
- Om motståndsmomentet stämmer överens med specifikationen, gå till nästa steg.

A—Bromsens vev
B—Skruv

C—Nätcylindern



Fortsättning på nästa sida

ga87848,1679573373165 -67-24MAR23-3/4

CC286969—UN—05SEP16

3. Ställ in motståndsmomentet (inledningsfasen) enligt följande:

- Skjut ut ställdonet (A) via monitorn så att bromsens vev (B) friläggs (ställdonet i mittläget).
- Montera skruven (C) och dra åt med angivet avstånd (D).

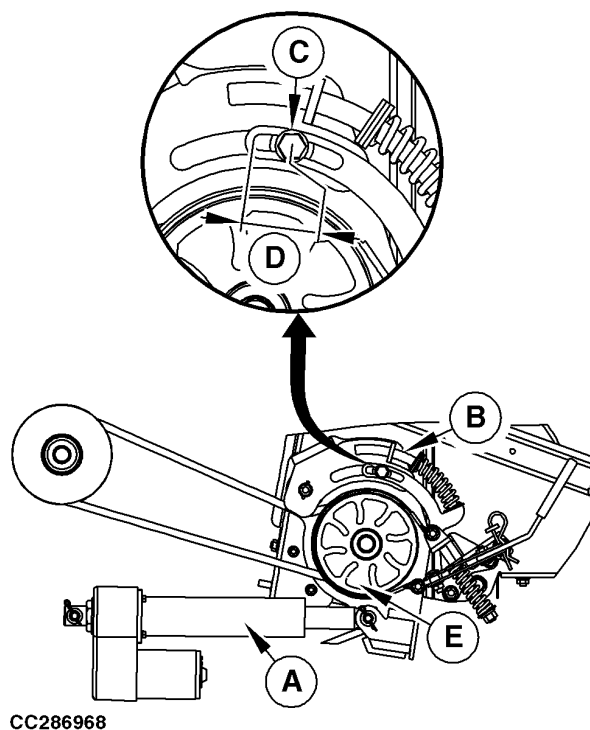
Specifikation

Skruv till bromsens vev—Avstånd..... 15–19 mm
(5/8–3/4 in)

- Dra in nätcyllindern (A) via monitorn.

A—Nätcyllinder
B—Bromsens vev
C—Skruv

D—Avstånd
E—Remskiva



CC286968

CC286968—UN—02SEP16

ga87848,1679573373165 -67-24MAR23-4/4

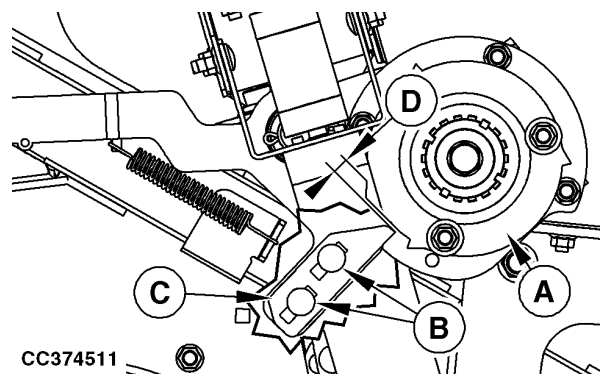
Justera filmbromsningsrullens broms

- Skjut ut nätcyllindern helt via monitorn.
- Kontrollera att avståndet (D) mellan fingret (C) och bromshjulet överensstämmer med specifikationen.

Specifikation

Finger till broms—Avstånd..... 0 mm
0 in

- Justera vid behov avståndet (A).
 - Lossa skruvarna (B).
 - Flytta staget (C) framåt eller bakåt till det specificerade avståndet (D).
 - Dra åt skruven (B).
- Stäng höger sidolucka.



CC374511

A—Filmbromsningsrulle
B—Skruv

C—Finger
D—Avstånd

CC374511—UN—02APR19

GA87848,0000E5E -67-07APR20-1/1

Avlägsna lindningsmaterialet som lindats runt inmatningsrullarna

! VARNING: Undvik klämskador genom att inte röra vid rullarna när de roterar. Koppla ur kraftuttaget och stäng av motorn innan arbetet påbörjas.

Om lindningsmaterial lindas runt inmatningsrullarna:

1. Lossa lindningsanordningens broms. Se Använda lindningsanordningens broms i avsnittet Använda balpress—Allmänna ändamål.
2. Öppna skyddet till nätlindningen och placera säkerhetsutrustningen i låst läge.
3. Ta upp lindningsmaterialets fria ände.
4. Skär av lindningsmaterialet.

VIKTIGT: Försök aldrig skära av lindningsmaterial från gummirullen. Minsta lilla skärmärke i rullen kan orsaka att nätet hakar upp sig och följer med rullen runt och eventuellt även att rullen behöver bytas.

5. Dra i det lindade lindningsmaterialet genom att rotera matarrullarna baklänges.
6. Torka av matarrullarna och kontrollera att de inte är klibbiga. Rengör vid behov gummirullen med såpa och vatten.

VIKTIGT: Använd aldrig något lösningsmedel för att rengöra rullen. Talka aldrig den gummibelagda rullen.



CC1029099

Nät som lindat sig runt matarrullarna



CC1029103

Nät som lindat sig runt inmatningsrullarna

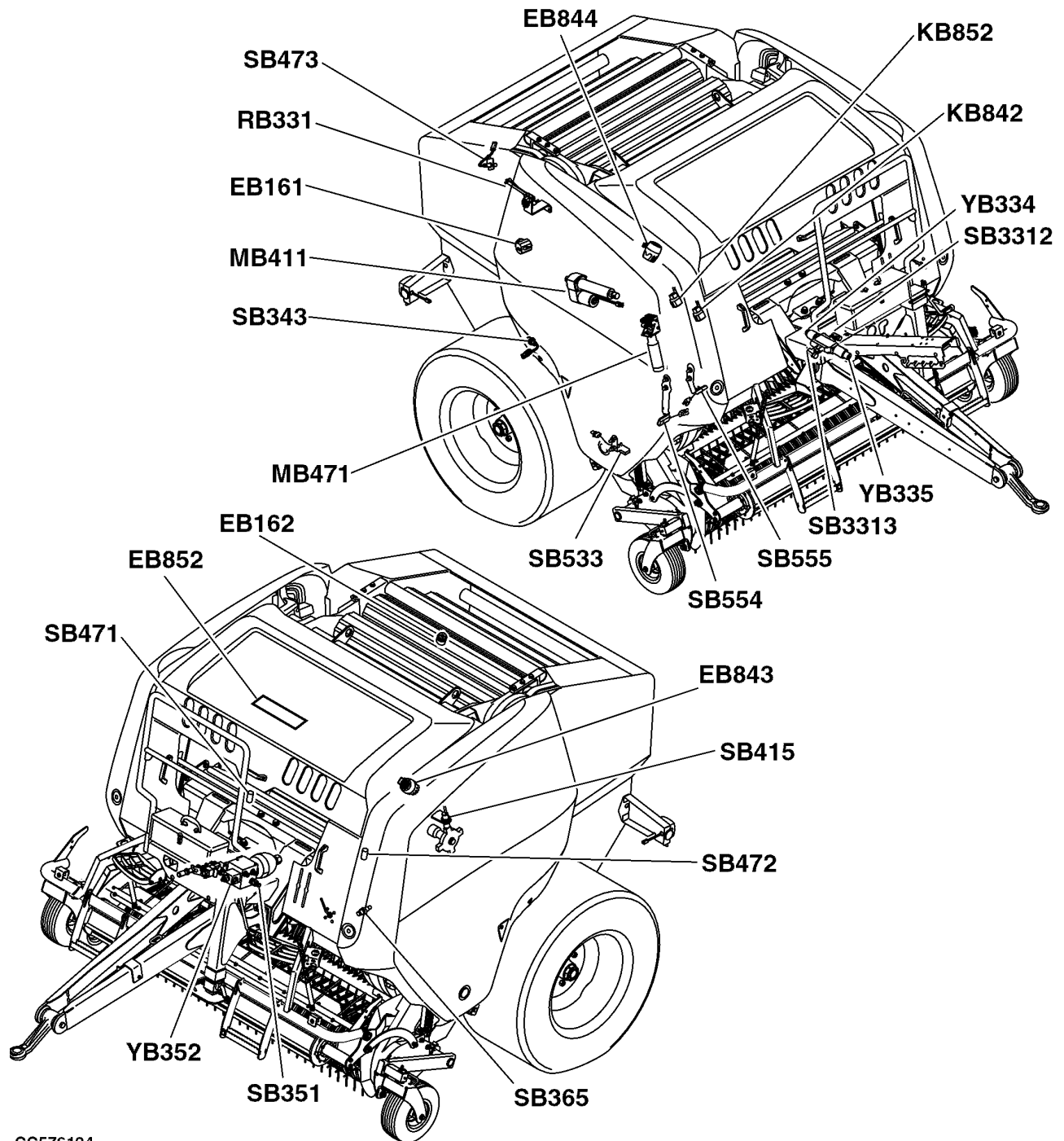
7. Dra lindningsmaterialet genom inmatningsrullarna. Se Dra nätet genom inmatningsrullarna eller Dra lindningsfilmen genom inmatningsrullarna i avsnittet Förbereda balpressen.

ga87848,1682080031401 -67-02MAY23-1/1

CC1029099—UN—22DEC06

CC1029103—UN—22DEC06

Lokalisera maskinens elkomponenter



CC576124

CC576124 — UN — 28APR23

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682506417772 -67-26APR23-1/2

EB161—Videokamera	MB411—Nät- eller film lindnings- anordningens cylinder	SB343—Balrampens sensor	SB555—Sensor för snittverkets matarrotorsats 2
EB162—Kamera för film på bal	MB471—Filmlindningscylinder	SB415—Nät-/filmlindningsanord- ningssensor	YB334—Solenoid 1 för automatisk flakläm
EB843—Belysning, vänster sidolucka	RB331—Bakluckans lägespoten- tiometer	SB471—Inre reprullens sensor	YB335—Solenoid 2 för automatisk flakläm
EB844—Belysning, höger sidolucka	SB351—Densitetstrycksensor	SB472—Yttre reprullens sensor	YB352—Proportionaldensitetens solenoidventil
EB852—Nät- eller filmlindnings- anordningens belysning	SB365—Balrotationens varvtalssensor	SB473—Sensor för film på balen	
KB842—Relä för sidoluckans belysning	SB3312—Automatisk trycksensor T för bakläm	SB533—Sensor för nedfällbart knivbord	
KB852—Relä för nät- eller film- lindningsanordningens belysning	SB3313—Automatisk trycksensor P för bakläm	SB554—Sensor för snittverkets matarrotorsats 1	

ga87848,1682506417772 -67-26APR23-2/2

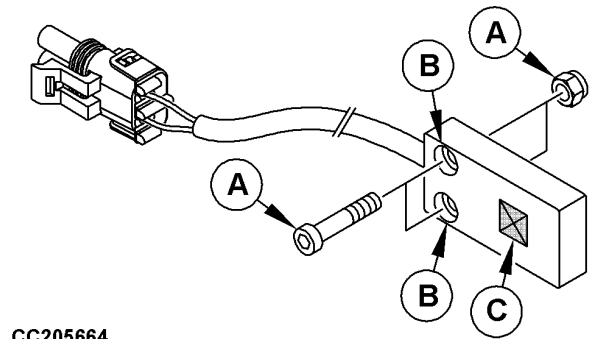
Fastställa sensorns avkänningsområde

För att säkerställa att sensorn känner av målet ordentligt, kontrollera att sensorns avkänningsområde (C) är korrekt orienterat mot målet. Sensorns avkänningsområde (C) sitter bara på samma sida som de båda planfräsningarna (B).

Om sensorn har bytts ut eller skruvarna (A) har tagits bort ska de (A) dras åt med specificerat moment:

Specifikation

Skravar—Åtdragnings-
moment.....1,2–1,8 N·m
(0,9–1,3 lb.-ft.)



CC205664

A—Skruv
B—Planfräsning

C—Sensorns avkänningsom-
råde

CC205664—UN—10OCT13

NB02380,0000417 -67-24MAY17-1/1

Justera balpressens varvtalssensor SB365 (beroende på utrustning)

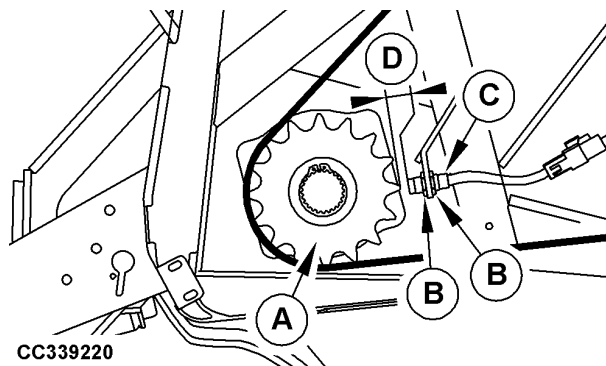
⚠ VARNING: Använd aldrig något verktyg eller en nyckel på axeln medan traktormotorn är igång. Stäng av motorn, ta ur nyckeln och vänta tills alla rörliga delar stannat. Ta alltid bort verktyget från axeln, så snart arbetet är klart.

1. Vrid maskinen för hand så att drevet (A) sitter som på bilden. Se Underhåll maskinen säkert i avsnittet Säkerhet.
2. Kontrollera att avståndet (D) stämmer med specifikationen.
3. Vid behov, fortsätt till nästa steg för att justera avståndet (D).
4. Lossa på muttrarna (B) och justera sensorn (C) för att erhålla specificerat avstånd (D) mellan sensorn och drevet.

Specifikation

Balpressens
varvtalssensor till
drev—Avstånd..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 in)

5. Sensorns (C) mittlinje måste överensstämma med drevets (A) mittlinje.



A—Kugghjul
B—Låsmuttrar

C—Sensor
D—Avstånd

6. Dra åt låsmuttrarna (B) med specificerat moment.

Specifikation

Sensorns låsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)

7. Kontrollera sensoravkänning med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.

ga87848,1682080244214 -67-21APR23-1/1

Justera nät-/filmlindningsanordningssensor SB415

! VARNING: Använd aldrig något verktyg eller en nyckel på axeln medan traktormotorn är igång. Stäng av motorn, ta ur nyckeln och vänta tills alla rörliga delar stannat. Ta alltid bort verktyget från axeln, så snart arbetet är klart.

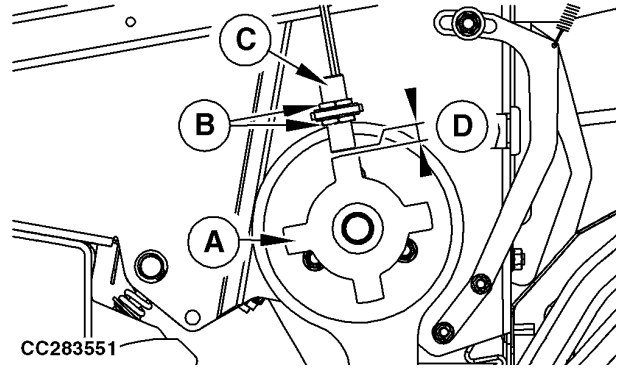
Låt inte personer befinna sig i närheten när service utförs runt roterande delar.

1. Lossa lindningsanordningens broms. Se [Använda lindningsanordningens broms](#) i avsnittet Använda balpress—Allmänna ändamål.
2. Vrid skivan (A) för hand till det visade läget.
3. Kontrollera att avståndet (D) stämmer med specifikationen.
4. Vid behov, fortsätt till nästa steg för att justera avståndet (D).
5. Lossa låsmuttrarna (B) och skjut sensorn (C) för att uppnå det specificerade avståndet (D) mellan skivan (A) och sensorn (C).

Specifikation

Nät-/filmmatningens
sensor till
skiva—Avstånd..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 in)

6. Dra åt låsmuttrarna (B) med specificerat moment.



A—Skiva
B—Sensors låsmutter

C—Sensor
D—Avstånd

Specifikation

Sensors låsmutter—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)

7. Koppla in lindningsanordningens broms. Se [Använda lindningsanordningens broms](#) i avsnittet Använda balpress—Allmänna ändamål.
8. Kontrollera sensoravkänning med monitorn. Se [Kontrollera sensorer och kontakter](#) i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.

ga87848,1682080325234 -67-21APR23-1/1

Justera sensor SB471 till filmlindningens inre reprulle

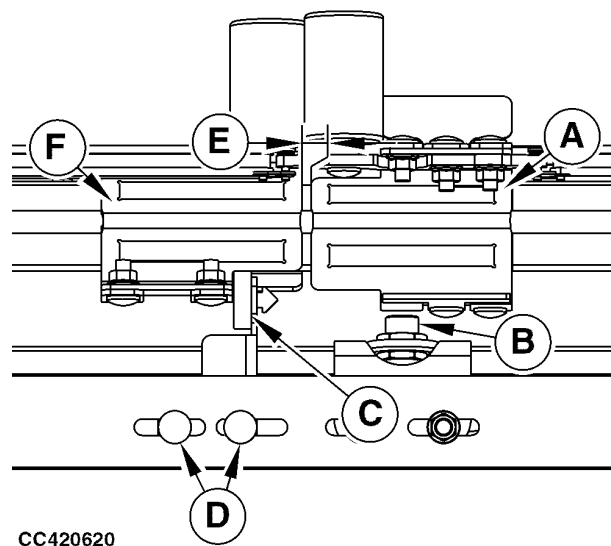
1. Sänk ner filmtryckningsarmen.
2. Lasta av sträckfilmsrullen.
3. Lossa sensorn (B).
4. Dra in filmrullarna med hjälp av monitorn tills rullens stöd (F) har kontakt med gummistoppet (C).
5. Kontrollera att avståndet (E) är enligt specifikationen:

Specifikation

Stöd för rulle till stöd för rulle—Avstånd..... 5 mm
(3/16 in)

- Om tillfredsställande: Fortsätt med steg 7.
- Om inte godkänt: Gå till nästa steg.

6. Justera gummistopp:
 - a. Lossa på skruvarna (D).
 - b. Dra in eller skjut ut filmrullen med monitorn tills det specificerade avståndet (E) har uppnåtts.
 - c. Flytta gummistoppet (C) tills det har kontakt med rullens stöd (höger sida) (F).
 - d. Dra åt skruvarna (D).



CC420620

A—Rullens hållare (vänster sida)
B—Sensor
C—Gummistopp

D—Skruv
E—Avstånd
F—Rullens hållare (höger sida)

CC420620—UN—12NOV20

Fortsättning på nästa sida

TL81334,0001093 -67-19MAY22-1/2

7. Kontrollera att sensorkanten (G) och målplattans kant (B) är inriktade som på bilden (avståndet (H)).

Specifikation

Sensorkant till
målplattans
kant—Avstånd..... 3 mm
(1/8 in)

- Om tillfredsställande: Fortsätt med steg 9.
- Om inte godkänt: Gå till nästa steg.

8. Justera sensorn:

- Lossa muttern (D).
- Flytta sensorn (G) så att avståndet (H) är inom specifikationen.
- Dra åt muttern (D).

9. Kontrollera att avståndet (C) är inom följande specifikation:

Specifikation

Sensor till
skruvhuvud—Avstånd..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32)

- Om tillfredsställande: Sensorn är justerad.
- Om inte godkänt: Gå till nästa steg.

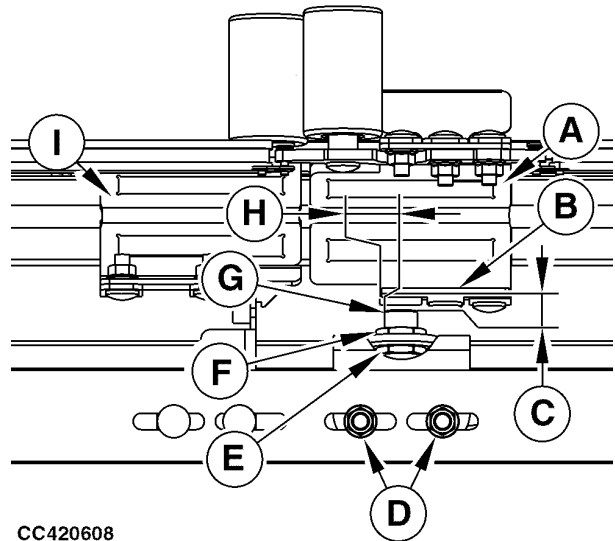
10. Justera avståndet (C):

- Avståndet (C) är kortare än specifikationen:
 - Lossa på muttern (F).
 - Flytta sensorn (G) till det specificerade avståndet (C).
 - Dra åt muttern (E) med angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Sensors läsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)

- Avståndet (C) är längre än specifikationen:



CC420608

A—Rullens hållare (vänster
sida)
B—Mål
C—Avstånd
D—Mutter
E—Mutter

F—Mutter
G—Sensor
H—Avstånd
I— Rullens hållare (höger sida)

1. Lossa på muttern (E).
2. Flytta sensorn (G) till det specificerade avståndet (C).
3. Dra åt muttern (F) med angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Sensors läsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)

11. Sätt fast sensorn (G).

TL81334,0001093 -67-19MAY22-2/2

Justera sensorn för filmlindningens yttre reprulle SB472

1. Öppna vänster sidolucka.
2. Skjut ut reprullens stöd (F) helt med hjälp av monitorn.
3. Lossa sensorn (D).
4. Kontrollera att avståndet (E) är inom följande specifikation.

Specifikation

Sensor för yttre
reprullens stöpp till
målplatta—Avstånd.....1,5—2,5 mm
(1/16—3/32 in)

5. Justera avståndet (E) efter behov:

- Avståndet (E) är kortare än specifikationen:

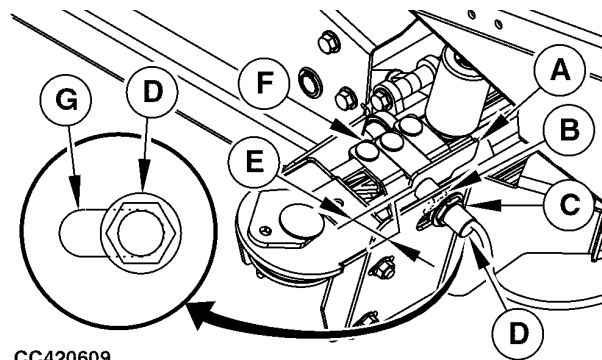
1. Lossa på muttern (B).
2. Flytta sensorn (D) till det specificerade avståndet (E).
3. Skruva muttern (C).

OBS: Sensorn måste kunna förflytta sig i sidled.

- Avståndet (E) är längre än specifikationen:

1. Lossa på muttern (C).
2. Flytta sensorn (D) till det specificerade avståndet (E).
3. Skruva muttern (B).

OBS: Sensorn måste kunna förflytta sig i sidled.



CC420609

A—Målplatta
B—Mutter
C—Mutter
D—Sensor

E—Avstånd
F—Reprullens hållare
G—Avlångt hål

6. Flytta sensorn (D) i kontakt med maskinsidan av det avlånga hålet (G) som på bilden.
7. Drag åt muttrarna (B) och (C) med angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Sensors låsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb·ft)

8. Sätt fast sensorn (D).

GA87848,0000FB5 -67-18NOV20-1/1

Justera filmlindningens sensor för film på balen SB473

1. Öppna höger lucka.
2. Kontrollera att avståndet (F) är inom specifikationen:

Specifikation

Sensorhuvud till
fäste—Avstånd..... 30 mm
(1-1/8 in)

3. Justera avståndet (F) efter behov:

- Avståndet (F) är kortare än specifikationen:

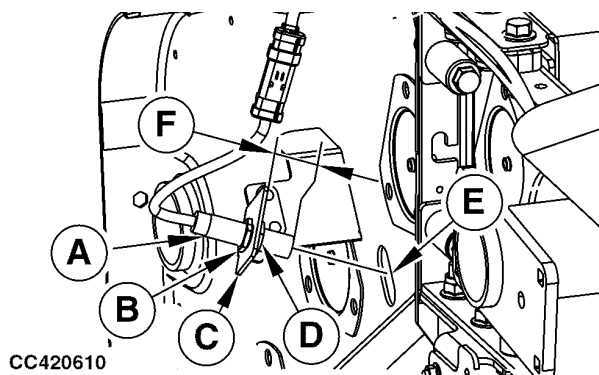
1. Lossa muttern (B).
2. Flytta sensorn (A) till det specificerade avståndet (F).
3. Dra åt muttern (D) med angivet åtdragningsmoment.

Specifikation

Sensors låsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)

- Avståndet (F) är längre än specifikationen:

1. Lossa muttern (D).
2. Flytta sensorn (A) till det specificerade avståndet (F).
3. Dra åt muttern (B) med angivet åtdragningsmoment.



A—Sensor
B—Skruv
C—Fäste

D—Skruv
E—Mål
F—Avstånd

Specifikation

Sensors låsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)

4. Kontrollera att sensorn (A) är i linje med målpattan (E). Byt ut fästet vid behov.
5. Kontrollera att sensorn fungerar som den ska.
Kontrollera sensorn SB473 för film på balen i avsnittet Funktionspanelen "Service av balpress".

TL81334,0001095 -67-21MAR22-1/1

Justering av sensor för nedfällbar knivbotten SB533

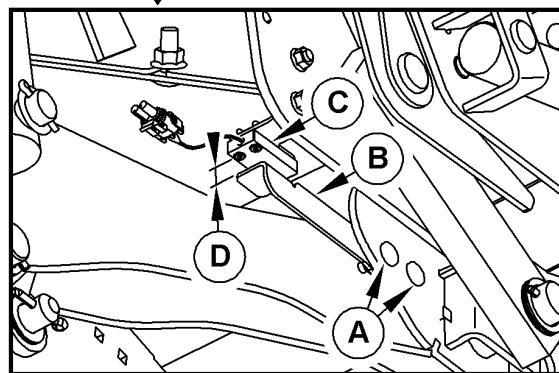
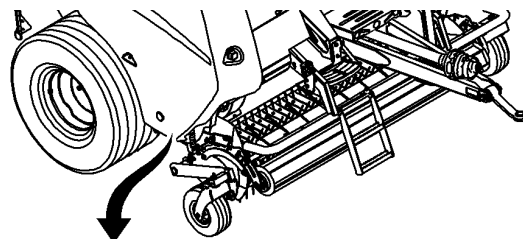
Så här justeras knivbottenssensorn (C):

1. Höj knivbotten helt. Se Rensning av pickup i avsnittet Körning.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
4. Kontrollera att avståndet (D) stämmer med specifikationen.
5. Vid behov, fortsätt till nästa steg för att justera avståndet (D).
6. Lossa skruvarna (A).
7. Placera och håll kvar målplattan (B) för att erhålla det specificerade avståndet (D) mellan sensorn (C) och målplattan (B).

Specifikation

Nedfällbar knivbotten,
sensor till
målplatta—Avstånd.....0,5—2 mm
(1/32—3/32 in)

8. och dra åt skruvarna (A) igen.



CC205233

A—Fästskruv
B—Målplatta

C—Sensor för nedfällbar
knivbotten
D—Avstånd

9. Kontrollera sensor med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service.

GA87848,0000582 -67-19FEB18-1/1

CC205233 —UN—10OCT13

Justera sensorerna för snittverkets knivar SB554 och SB555

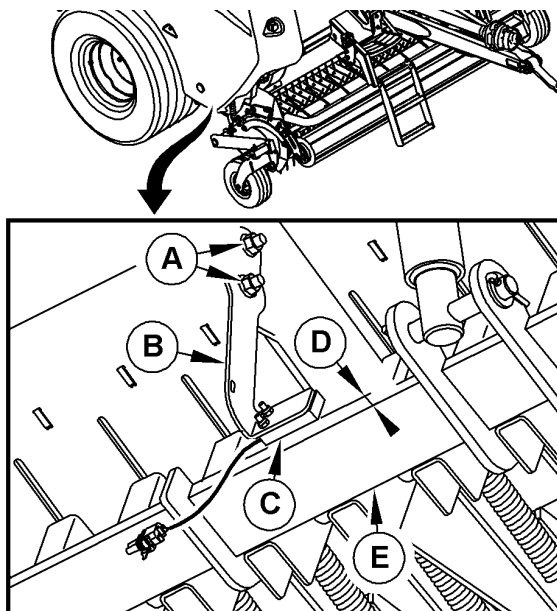
Sensor för snittverkets knivar set 1 (balpress med snittverk, 13 eller 25 knivar):

1. Fäll ut snittverkets matarrotorer. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge, stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Stäng knivarnas avstängningsventiler (A) och (B). Se Byte av snittverkets knivar i denna sektion.
4. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
5. Lossa fästskruvarna (A).
6. Placera och håll kvar sensorfästet (B) för att erhålla specificerat avstånd (D) mellan sensorn (C) och målplattan (E).

Specifikation

Sensor till list—Avstånd..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 in)

7. och dra åt skruvarna (A) igen.
8. Kontrollera sensor med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Funktionspanelen "Service av balpress".



CC205234

Snittverksknivar set 1 med 13 knivar

A—Fästskruv
B—Sensorfäste
C—Sensor för snittverkets
matarrotor (sats 1)

D—Avstånd
E—List för val av snittverkets
matarrotor

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682412164764 -67-25APR23-1/2

CC205234 —UN—10OCT13

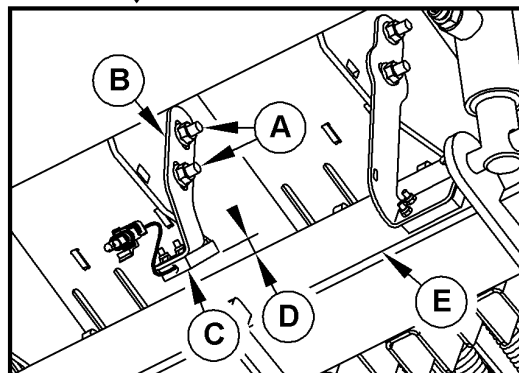
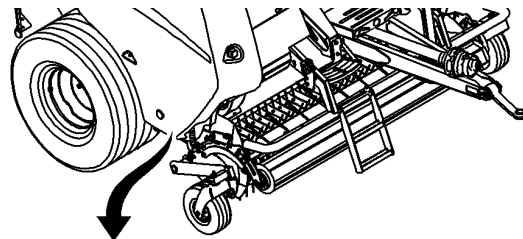
Sensor för snittverksknivar set 2 (endast balpress med snittverk, 25 knivar):

1. Fäll ut snittverkets matarrotorer. Se Funktion för in- och utfällning av snittverkets matarrotorer i avsnittet Använda balpressen.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge, stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Stäng knivarnas avstängningsventiler (A) och (B). Se Byte av snittverkets knivar i denna sektion.
4. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
5. Lossa fästskruvarna (A).
6. Placera och håll kvar sensorfästet (B) för att erhålla specificerat avstånd (D) mellan sensorn (C) och röret (E).

Specifikation

Sensor till rör—Avstånd..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 in)

7. och dra åt skruvarna (A) igen.
8. Kontrollera sensor med monitor. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.



CC205235

Snittverksknivar set 2 med 25 knivar

A—Fästskruv
B—Sensorfäste
C—Sensor för snittverkets
matarrotor (sats 2)

D—Avstånd
E—Rör för val av snittverkets
matarrotor

ga87848,1682412164764 -67-25APR23-2/2

CC205235—UN—10OCT13

Justera balrampssensor SB343

⚠ WARNING: Använd aldrig något verktyg eller en nyckel på axeln medan traktormotorn är igång. Stäng av motorn, ta ur nyckeln och vänta tills alla rörliga delar stannat. Ta alltid bort verktyget från axeln, så snart arbetet är klart.

1. Placera målplattan (B) framför sensorn (A).
2. Kontrollera att avståndet (E) stämmer med specifikationen.
3. Vid behov, fortsätt till nästa steg för att justera avståndet (E).
4. Lossa låsmuttrarna (D) och skjut sensorn (A) för att uppnå det specificerade avståndet (E) mellan sensorn (A) och mål (B).

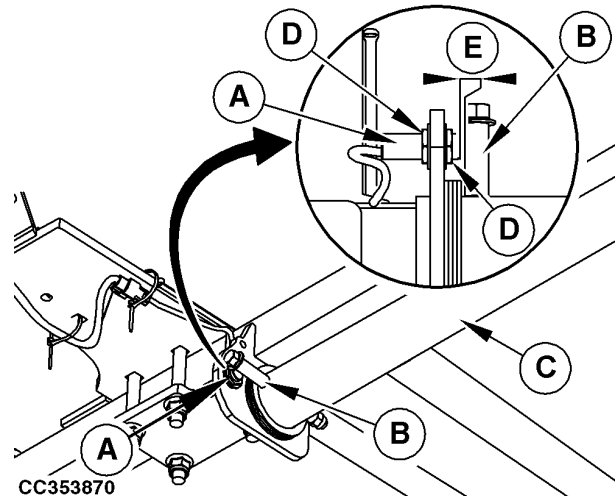
Specifikation

Balrampssensor till
mål—Avstånd..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 in)

5. Kontrollera att mittlinjen för sensor (A) ligger i linje med mittlinjen för mål (B).
6. Drag åt låsmuttrarna (D) till specificerat moment.

Specifikation

Sensors låsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb-ft)



A—Sensor
B—Mål
C—Balramp

D—Låsmuttrar
E—Avstånd

7. Kontrollera sensoravkänning med monitorn. Se Kontrollera sensorer och kontakter i avsnittet Service i funktionspanelen för balpressen.

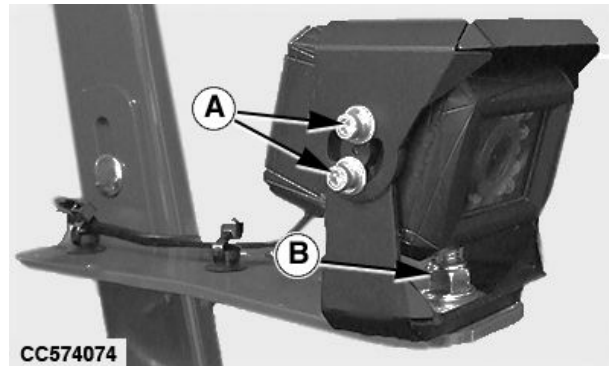
ga87848,1682080626905 -67-21APR23-1/1

Justera inriktning för kamera EB161

1. Lossa skruvarna (A) och (B) på båda sidor.
2. Justera kamerans inriktning.
3. Dra åt skruvarna (B) och (A) på båda sidor.

A—Skruv

B—Skruv



CC574074

ga87848,1682080626799 -67-21APR23-1/1

Säkring för luck- och nätarbetsbelysning (om sådan finns)

VIKTIGT: Undvik skador på elsystemet genom att aldrig använda säkringar med högre strömstyrka än den som anges i säkringsstödet.

Säkringen (FB802) sitter på luck- och nätarbetsbelysningens kabelhärva (WB19).

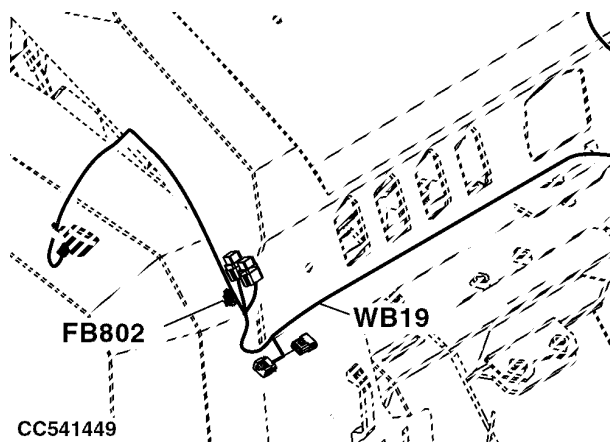
Öppna luckan på maskinens högra sida.

Kontrollera 10 A-säkringen (FB802) och byt vid behov ut den mot en säkring med samma strömstyrka.

Stäng luckan.

AB144—Elektronisk styrenhet
FB802—Säkring

WB19—Luck- och
nätarbetsbelysningens
kabelhärva

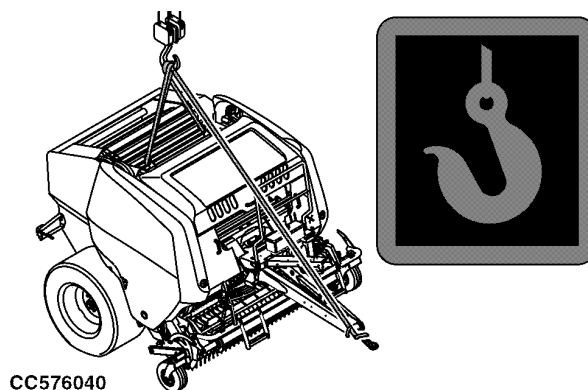


CC541449—UN—06SEP22

t81334,1662469317329 -67-07SEP22-1/1

Rundbalspressens fjädringspunkter

Om du behöver lyfta maskinen ska du använda de fjädringspunkter som visas.



CC576040—UN—22JUN23

t81334,1687434738453 -67-22JUN23-1/1

Avlägsna och montera hjul

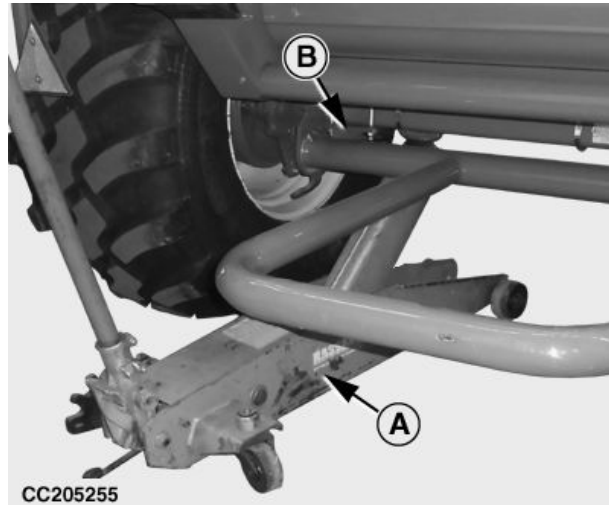
1. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget. Stäng sedan av motorn och ta ur nyckeln.
2. Lossa hjulmuttrarna något.
3. Placera domkraften (A) nära dekalen (C) under axeln så nära axelklämman (B) som möjligt, men undvik kontakt.
4. Lyft upp hjulet från marken med domkraften (A).
5. Ställ dit en bock så att balpressen hålls på plats.
6. Lossa hjulmuttrarna och ta av hjulet.
7. Montera nya hjul och muttrar. Dra åt muttrarna för hand.
8. Ta bort bocken, sänk balpressen och ta bort domkraften (A).
9. Dra åt hjulmuttrarna diagonalt enligt följande specifikationer:

Specifikation

Hjulmutter—Åtdragningsmoment.....270 Nm
(200 lb-ft)

10. Kontrollera däcktrycket. Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

VIKTIGT: När ett hjul har av- och påmonterats bör du alltid kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment enligt de intervall som anges i avsnittet Inkörningsperiod.

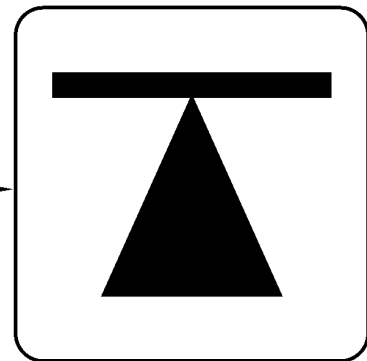


CC205255



CC576038

A—Domkraft
B—Axelklämma



C—Lyftpunktsdekal

tl81334,1687419949911 -67-22JUN23-1/1

CC205255 —UN—25OCT13

CC576038 —UN—22JUN23

Reparera stödhjul

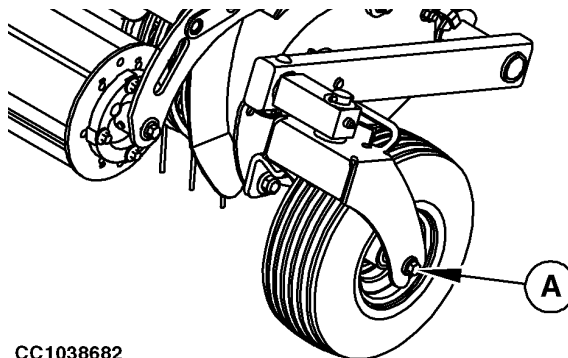
Om fästskruven till stödhjulet (A) lossas för reparation av ett standardstödhjul eller ett pivotupphängt stödhjul, ska man byta ut fästskruven (A). Kontakta din John Deere återförsäljare för att få tag på en lämplig skruv (A).

Dra åt fästskruven till stödhjulet enligt följande specifikation:

Specifikation

Fästskruv till stödhjul—Åtdragningsmoment.....110 Nm
(81 lb.-ft.)

A—Fästskruv till stödhjul



CC1038682

Pivoterande stödhjul visas

OUCC006,00019BA -67-14NOV12-1/1

CC1038682 —UN—14NOV12

Service i funktionspanelen för balpressen

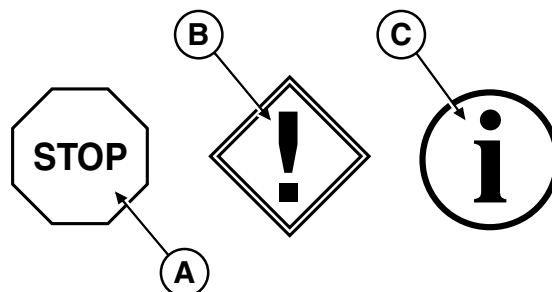
Varningsskärmar

På monitorn visas varningsmeddelanden som ger information om olika förhållanden eller störningar i systemet. Eventuella driftstörningar uppmärksammas genom varningsmeddelanden.

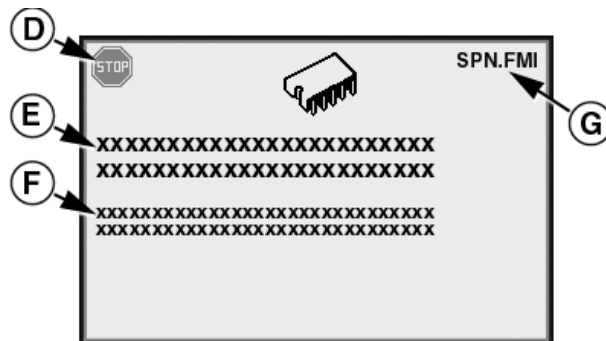
WARNING:

En FULLSKÄRMSVARNING visas om ett allvarligt systemfel har inträffat som kräver förarens fulla uppmärksamhet. Skärmbilden ser ut så här:

1. Symbolen (D) och tillhörande varningssignal anger störningens prioritering:
 - Symbolen (A) anger att ett allvarligt fel registrerats, som omedelbart måste åtgärdas. Annars kan skador uppstå på maskinen. Stäng omedelbart av motorn eller slå ifrån systemet.
 - Symbolen (B) anger att ett fel som måste åtgärdas har registrerats. Problemet kräver service eller reparation för att inte orsaka betydlig prestandaförsämring eller maskinskador.
 - Symbolen (C) anger att ett systemfel eller en defekt komponent har registrerats. Maskinen går att köra utan risk för skador, men bör åtgärdas för att inte orsaka prestandaförlust eller bristfällig funktion.
2. Rader med nyckelord (E) hjälper dig att avgöra hur allvarliga varningarna är, vad som orsakat dem och att ringa in det område där felfunktionen förekommer.



ZX026095



CC1031855

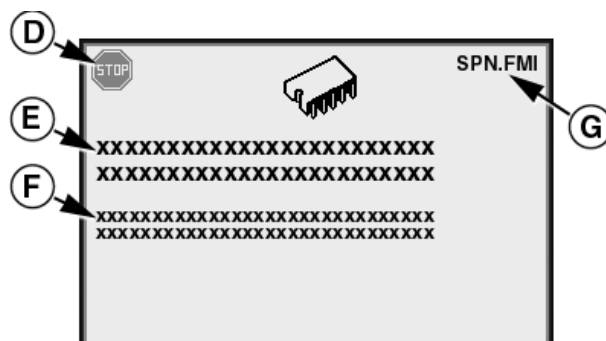
A—Symbol, stanna motorn/systemet	E—Kodsträngar
B—Symbol, förarvarning	F—Textsträngar
C—Symbol, information	G—Felsökningskod (DTC)
D—Symbol, varning	

t81334,1680078470501 -67-06APR23-1/2

3. Felkoden (G) i det övre högra hörnet består av SPN.FMI (Suspect Parameter Number.Failure Mode Identifier, [troligt parameternummer. felläges-ID]). Den här koden är språkoberoende och ger dig mer information om den aktuella varningen. Närmare information om funktionsstörningen och rekommenderade åtgärder finns i listan med felsökningskoder. Se Felsökningskoder i detta avsnitt. Texttrader (F) ger mer information om orsaken till varningen och möjliga åtgärder.
4. Varningsskärmen försvinner automatiskt så snart maskinen registrerat att störningen har åtgärdats.

D—Symbol, varning
E—Kodsträngar

F—Textsträngar
G—Felsökningskod (DTC)



CC1031855

t81334,1680078470501 -67-06APR23-2/2

Senaste problem Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.	CC277966 —UN—22SEP16  CC277966 ti81334,1680078487545 -67-06APR23-1/5



tl81334,1680078487545 -67-06APR23-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Felsökning av balpressen".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680078487545 -67-06APR23-2/5



tl81334,1680078487545 -67-06APR23-2/5

3. Tryck på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida" för att gå till de sidorna (2/X, 3/X osv.).



tl81334,1680078487545 -67-06APR23-3/5

4. Felkodshistoriken uppdateras på sidan för senaste problem varje gång en ny felkod skapas. Texten Senaste problem (B) ger en kortfattad beskrivning av problemet.
- Upp till 15 felkoder kan lagras, och de visas i kronologisk ordning. Om 16:e felkod behöver lagras raderas den äldsta felkoden.
- Balnumret (A) är tidsstämpeln för felkoderna (numret före punkten) och vilken felkod i ordningen det är för den här balen (numret efter punkten).
- OBS: Till exempel: Om balnumrets (A) fält är 3520.002 för en felkod, visas den givna felkoden vid den 3520:e balen och det är den andra felkoden för den här balen.*
- Felkoden (D) definierar problemet. Den består av SPN.FMI (D) (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator [troligt parameternummer.fellägesindikator]). Se Felsökningskoder i detta avsnitt.
5. Tryck på funktionsknappen "Lista med senaste problem" (C) på den sista sidan med felsökningskoder för att rensa listan med senaste problem.
-
- CC331652
- A—Balantal
B—Text, senaste problem
C—Rensa listan med senaste problem
D—Felsökningskod (DTC)
- Fortsättning på nästa sida

[illegible]

CC331652 —67—08DEC20

C—Rensa listan med senaste problem
D—Felsökningskod (DTC)

tl81334,1680078487545 -67-06APR23-4/5

6. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -67-06APR23-5/5

Kontroll av traktorns batterispänning

CC277966 —UN—22SEP16

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC277966

TL81334,000035C -67-24APR18-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Balpressdiagnos".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000035C -67-24APR18-2/5

3. Välj funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida" för att komma åt sidan 5/6.

CC277967 —UN—22SEP16



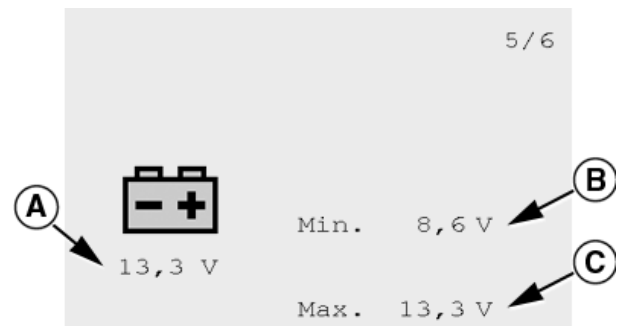
CC277967

TL81334,000035C -67-24APR18-3/5

4. På sidan 5/6 anger värdena (A), (B) och (C) traktorns batterispänning. Värdena för lägsta (B) och högsta (C) batterispänning uppdateras varje gång monitorn slås av.

A—Aktuell batterispänning
B—Lägsta batterispänning

C—Högsta batterispänning



CC321721

CC321721 —67—04AUG17

TL81334,000035C -67-24APR18-4/5

5. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000035C -67-24APR18-5/5

Lista över felsökningskoder

Troliga parameternummer och fellägesindikatorerna (SPN.FMI) anges i följande tabell:

OBS: Kontakta din återförsäljare av John Deere om en felkod som inte finns med i listan nedan visas.

Varje gång en felkod gällande en magnetventil visas inaktiveras komponenten tills nästa aktiveringscykel.

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 000168.16	Batterispänningen är för hög (över 15,8 V).	Kontrollera traktorns batteri och växelströmsgenerator. Se <u>Kontrollera traktorns batterispänning</u> i denna sektion.
RBC 000168.18	Batterispänningen är för låg (lägre än 11,2 V).	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera traktorns batteri och växelströmsgenerator. Se <u>Kontrollera traktorns batterispänning</u> i denna sektion.
RBC 001231.09	Anslutning till filmlindningens styrenheten har förlorats.	Koppla FRÅN och TILL strömmen. Koppla loss och anslut maskinens kabelhärva. Se <u>Koppla loss maskinens kabelhärva</u> i avsnittet Frånkoppling och se <u>Ansluta maskinens kabelhärva</u> i avsnittet Tillkoppling. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 001563.12	ID-fel, styrenhet.	Denna styrenhet kan inte monteras i den här maskinen. Kontrollera att rätt styrenhet är monterad. Kontrollera att kablagen har anslutits korrekt till styrenheten. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 002394.04	Kortslutning till jord i reläet till nät-/filmlindarens belysning.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera reläet till nät-/filmlindarens belysning.
RBC 002394.05	Öppen krets till reläet för nät-/filmlindarens belysning.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera reläet till nät-/filmlindarens belysning.
RBC 003025.04	Reläet för automatisk smörjning är kortslutet till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera reläet för automatisk smörjning.
RBC 003025.05	Reläet för automatisk smörjning har öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera reläet för automatisk smörjning.
RBC 003509.03	Givarens matarspänning är för hög.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 003509.04	Sensors matningsspänning för låg.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 003755.16	Hastigheten på balpressens drivrulle högre än normal drift.	Bindningsprocessen stoppades på grund av för hög hastighet hos drivrullen. Kontrollera att balpressen körs med lämpligt kraftuttagsvarvtal.
RBC 003755.18	Hastigheten på balpressens drivrulle lägre än normal drift.	Bindningsprocessen stoppades på grund av för låg hastighet hos drivrullen. Kontrollera att balpressen körs med lämpligt kraftuttagsvarvtal. Kontrollera sensorjusteringen. Se avsnittet <u>Justera balrotationens varvtalssensor SB365 (om så utrustad)</u> i avsnittet Service. Se <u>Aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor</u> i detta avsnitt för att avaktivera sensorn, om balrotationens varvtalssensor är defekt.
RBC 003761.03	Den nedfällbara knivbottens magnetventil har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen för det nedfällbara knivbordet.
RBC 003761.04	Den nedfällbara knivbottens magnetventil har kortslutning till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen för det nedfällbara knivbordet.
RBC 003762.03	Solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 1 har öppen krets eller kortslutning till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 1.
RBC 003762.04	Solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 1 är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 1.
RBC 003763.03	Pickup-magnetventilen har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera pickupens solenoidventil.
RBC 003763.04	Pickup-magnetventilen har kortslutning till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera pickupens solenoidventil.

Service i funktionspanelen för balpressen

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 003764.07	Nätcyllindern är inte i rörelse. Nätcyllindern defekt eller kärvar.	Kontrollera att ingenting kommer i vägen för nätbindaren. Kontrollera nätcyllindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003764.11	Nätets elcylinder är defekt.	Kontrollera nätcyllindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003764.14	Nätets elcylinder har fastnat.	Kontrollera att ingenting kommer i vägen för nätbindaren. Kontrollera nätcyllindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003773.04	Reprullarnas motor är kortsluten till jord.	Stäng AV monitorn och sätt sedan PÅ den för att radera felsökningskoden. Kontrollera att inget föremål är i vägen för reprullarna eller stör reprullarnas kedja. Kontrollera att reprullarna kan röra sig fritt Justera reprullarnas sensorer. Se Justera sensor SB471 för filmlindningens inre reprulle och Justera sensor SB472 för filmlindningens yttre reprulle i avsnittet Service. Kontrollera sensoreorna till reprullarna. Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003773.05	Rullens motor har öppen krets.	Kontrollera att reprullarnas motor är korrekt fastsatt. Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003773.07	Reprullarna är i okänt läge.	Kontrollera att inget föremål är i vägen för reprullarna eller stör reprullarnas kedja. Kontrollera att reprullarna kan röra sig fritt Justera reprullarnas sensorer. Se Justera sensor SB471 för filmlindningens inre reprulle och Justera sensor SB472 för filmlindningens yttre reprulle i avsnittet Service. Kontrollera sensoreorna till reprullarna. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003773.12	Motordrivningen försörjs inte.	Koppla FRÅN och TILL strömmen. Koppla loss och anslut maskinens kabelhärva. Se Koppla loss maskinens kabelhärva i avsnittet Frånkoppling och se Ansluta maskinens kabelhärva i avsnittet Tillkoppling. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003773.14	Reprullarnas motor har stannat.	Kontrollera att ingenting har kommit i vägen för nät-/filmlindaren. Kontrollera reprullarnas motor. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003773.19	Kommunikationsfel för motordrivningen.	Koppla FRÅN och TILL strömmen. Koppla loss och anslut maskinens kabelhärva. Se Koppla loss maskinens kabelhärva i avsnittet Frånkoppling och se Ansluta maskinens kabelhärva i avsnittet Tillkoppling. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003774.02	Bakluckan rör sig inte som förväntat.	Kontrollera att inga föremål stör luckan. Kontrollera att pressen strömförses av traktorn. Kalibrera luckläget, se Kalibrera luckans lägespotentiometer RB331 i avsnittet Service. Kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak. Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003774.03	Luckans lägespotentiometer kortsluten, hög.	Kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak. Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003774.04	Luckans lägespotentiometer kortsluten till jord.	Kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak. Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1682423635037 -67-30MAY23-2/6

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 003774.07	Backluckan är inte helt stängd.	Kontrollera att inga föremål stör luckan. Kontrollera att pressen strömförses av traktorn. Kalibrera luckläget, se Kalibrera luckans lägespotentiometer RB331 i avsnittet Service. Kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak. Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003774.13	Luckans lägespotentiometer ej kalibrerad.	Kalibrera luckläget, se Kalibrera luckans lägespotentiometer RB331 i avsnittet Service.
RBC 003774.17	Luckan är inte helt öppen.	Kontrollera att inga föremål stör luckan. Kontrollera att pressen strömförses av traktorn. Kalibrera luckläget, se Kalibrera luckans lägespotentiometer RB331 i avsnittet Service. Kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak. Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003776.07	Balen har fastnat i kammaren.	Kontrollera att balen inte har fastnat i balkammaren. Kontrollera rampsensor SB343. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003776.11	Balen har fastnat under bakluckan.	Kontrollera att balen inte är under luckan. Kalibrera luckläget, se Kalibrera luckans lägespotentiometer RB331 i avsnittet Service. Kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak. Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003776.14	Balen har fastnat på rampen.	Kontrollera att balen inte är i rampen. Kontrollera rampsensor SB343. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 003778.14	Oväntad förflyttning av snittverkets matarrotor, knivsats 1 från föregående läge.	Kontrollera att snittverkets matarrotor är i önskat läge. Justera sensorn till snittverkets matarrotor, knivsats 1. Se Justera sensorerna SB554 och SB555 för snittverkets matarrotor i avsnittet Service. Kontrollera sensorn för snittverkets matarrotor, knivsats 1.
RBC 003779.14	Överdimensionerad bal.	Minska balens måldiameter. Bind och stöt ut den aktuella balen så snart som möjligt.
RBC 003781.07	Nätet matas inte.	Koppla in kraftuttaget före bindning om det inte redan är inkopplat. Kontrollera gummirullens drivrem. Kontrollera nätsensorns justering. Se Justera nät-/filmlindarens matarsensor SB415 i avsnittet Service. Kontrollera nätlindaren.
RBC 003781.08	Nätet har slutat att matas.	Byt nätrullen. Kontrollera nätets dragning. Se Laddning av nätrulle i sektionen Förberedelse av balpressen. Balen fångar inte upp nätet. Kontrollera att kraftuttaget är igång och har rätt varvtal. Kontrollera nätlindaren.
RBC 003781.11	Nätet matas oväntat.	Kontrollera att nätets bandbroms är aktiverad. Kontrollera att nätcylindern är helt indragen. Skär av nätet manuellt genom att dra ut och sedan dra in nätcylindern.
RBC 003781.14	Nätet skärs inte av.	Skär av nätet manuellt genom att dra ut och sedan dra in nätcylindern. Kontrollera läget av nätbindningens motkniv. Se Justera motknivens läge i avsnittet Service. Slipa nätkniven. Se Slipa nät-/filmlindningskniven i avsnittet Service.
RBC 517433.05	Reläet till sidoluckans belysning har öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera sidoluckans belysningsrelä.
RBC 517434.04	Sidoluckans belysningsrelä, kortslutning till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera sidoluckans belysningsrelä.
RBC 517597.03	Solenoidventil för att öppna bakluckan med öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventil för öppning av lucka.

Service i funktionspanelen för balpressen

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 517597,04	Magnetventilen för att öppna luckan är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventil för öppning av lucka.
RBC 517598,03	Solenoidventil för att stänga bakluckan med öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventil för stängning av lucka.
RBC 517598,04	Magnetventilen för att stänga luckan är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventil för stängning av lucka.
RBC 517599,01	Hydraulflödet är dåligt justerat.	Kontrollera hydraulanslutningen. Kontrollera hydraulflödet. Se <u>Justera traktorns hydrauluttagsflöde</u> i avsnittet Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 517599,02	Hydraulflödet stoppas i automatiskt läge.	Kontrollera hydraulanslutningen. Kontrollera hydraulflödet. Se <u>Justera traktorns hydrauluttagsflöde</u> i avsnittet Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 517600,01	Tiden ute för lyckad bidning.	Kontrollera att balen bundits korrekt. Kontrollera att balen lastats av. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 517601,01	Övergång från autoläge till stoppläge.	Kontrollera inställning för balpressens varvtalssensor. Se avsnittet <u>Justera balpressens varvtalssensor SB365 (beroende på utrustning)</u> i avsnittet Service. Kontrollera bindningssystemet. Kontrollera nätsensorns justering. Se <u>Justera nät-/filmlindarens matarsensor SB415</u> i avsnittet Service. Kontrollera luckan. Kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak. Kontrollera rampsensor SB343. Kontrollera hydraulanslutningen. Kontrollera hydraulflödet. Se <u>Justera traktorns hydrauluttagsflöde</u> i avsnittet Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 517602,01	Övergång från autoläge till manuellt läge.	Koppla in kraftuttaget och fortsätt i autoläge. Kontrollera hydraulanslutningen. Kontrollera hydraulflödet. Se <u>Justera traktorns hydrauluttagsflöde</u> i avsnittet Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 520735,07	Ingen filmmatning.	Kontrollera gummirullens drivrem. Kontrollera matarsensorns justering. Se <u>Justera nät-/filmlindarens matarsensor SB415</u> i avsnittet Service. Kontrollera filmlindaren. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 520735,08	Filmens matning har upphört.	Byt ut filmrullen. Kontrollera filmens dragning. Se <u>Dra lindningsfilmen genom matarrullarna</u> i avsnittet Förbereda inplastarpressen. Balen fångar inte upp filmen. Kontrollera filmlindaren. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 520735,11	Ingen film på balen.	Byt ut filmrullen. Kontrollera filmens dragning. Se <u>Dra lindningsfilmen genom matarrullarna</u> i avsnittet Förbereda inplastarpressen. Balen fångar inte upp filmen. Kontrollera filmlindaren. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 520735,14	Filmen skärs inte av.	Skär av filmen manuellt genom att dra ut och sedan dra in nätcylindern. Kontrollera läget hos nät-/filmlindarens motkniv. Se <u>Justera motknivens läge</u> i avsnittet Service. Slipa nätkniven. Se <u>"Slipa nät-/filmlindningskniven</u> i avsnittet Service. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 521075,03	Solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 2 har öppen krets eller kortslutning till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsats 2.

Fortsättning på nästa sida

t181334,1682423635037 -67-30MAY23-4/6

Service i funktionspanelen för balpressen

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 521075.04	Solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsets 2 är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotor, knivsets 2.
RBC 521075.14	Oväntad förflyttning av snittverkets matarrotor, knivsets 2 från föregående läge.	Kontrollera att snittverkets matarrotor är i önskat läge. Justera sensorn till snittverkets matarrotor, knivsets 2. Se <u>Justera sensorerna SB554 och SB555 för snittverkets matarrotor</u> i avsnittet Service. Kontrollera sensorn för snittverkets matarrotor, knivsets 2.
RBC 521078.11	Knivbotten sänkt	Kontrollera knivbottens läge. Kontrollera det nedfällbara knivbordets sensor SB533
RBC 521078.14	Oväntad förflyttning av knivbotten från föregående tillstånd.	Kontrollera att knivbotten är i önskat läge. För att justera knivbotten, se <u>Justering av sensor för nedfällbar knivbotten SB533</u> i sektionen Service. Kontrollera det nedfällbara knivbordets sensor.
RBC 521079.03	Densitetsmagnetventilen har öppen belastning eller är kortsluten till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera desnitssolenoidventilen.
RBC 521079.04	Densitetsmagnetventilen är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera desnitssolenoidventilen.
RBC 521127.03	Densitetstryckssensor öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 521127.04	Densitetstryckssensorn kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522016.07	Fel på rampsensorn.	Kontrollera rampsensor SB343. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522022.02	Kalibrering spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Kalibrering EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas.
RBC 522023.02	Fält spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Fält EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas.
RBC 522024.02	Användare spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Användare EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas.
RBC 522025.02	Automatisering EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Automatisering EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522026.02	Återförsäljare spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Återförsäljare EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522027.02	Fabrik spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Fabrik EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522028.02	Kalibrering EEPROM, störning kontrollsumma.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522028.12	Kalibrering EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522029.02	Fält EEPROM, störning kontrollsumma.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522029.12	Fält EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522030.02	Användare EEPROM, störning kontrollsumma.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522030.12	Användare EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522031.02	Automatisering EEPROM, störning kontrollsumma.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522031.12	Automatisering EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522032.02	Återförsäljare EEPROM, störning kontrollsumma.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522032.12	Återförsäljare EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Bekräfta felmeddelandet.

Fortsättning på nästa sida

1181334,1682423635037 -67-30MAY23-5/6

Service i funktionspanelen för balpressen

SPN.FMI	Beskrivning	Kommentar
RBC 522033.02	Fabrik EEPROM, störning kontrollsumma.	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 522033.12	Fabrik EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning	Bekräfta felmeddelandet.
RBC 523108.13	Problem med styrenhetens utdata gällande nät- eller garbindaren.	Nätlindningens prestanda kan ha försämrats. Byt styrenheten så snart som möjligt. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 523353.04	Reprullarnas motorbroms kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera reprullarnas motorbroms. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 523353.12	Broms drivenhet medföljer inte.	Koppla FRÅN och TILL strömmen. Koppla loss och anslut maskinens kabelhärva. Se <u>Koppla loss maskinens kabelhärva</u> i avsnittet Frånkoppling och se <u>Ansluta maskinens kabelhärva</u> i avsnittet Tillkoppling. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 523353.19	Kommunikationsfel för bromsdrivningen.	Koppla FRÅN och TILL strömmen. Koppla loss och anslut maskinens kabelhärva. Se <u>Koppla loss maskinens kabelhärva</u> i avsnittet Frånkoppling och se <u>Ansluta maskinens kabelhärva</u> i avsnittet Tillkoppling. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 523836.18	Smörjtanken är tom.	Fyll på smörjmedelsbehållaren. Se avsnittet Smörjning och underhåll.
RBC 524063.03	Nätcy lindern är kortsluten till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524063.04	Nätcy lindern är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524063.05	Nätcy lindern har en öppen krets.	Kontrollera att nätcy lindern är korrekt ansluten. Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524151.07	Pickupen är igensatt. Stanna traktorn (automatiseringsnivå 1). Traktorn stannas automatiskt (automatiseringsnivå 2).	Rensa pickupen. Se <u>Rensning av pickup i automatläget</u> i sektionen Körning i automatläge. Kontrollera sensorjusteringen. Se <u>Justera balrotationens varvtalssensor SB365 (beroende på utrustningen)</u> i avsnittet Service.

t181334,1682423635037 -67-30MAY23-6/6

Kontroll av sensorer och strömbrytare

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

ti81334,1680078507513 -67-11MAY23-1/12

2. Välj funktionsknappen "Balpressdiagnos".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680078507513 -67-11MAY23-2/12

3. Tryck på funktionsknappen "Kontroll av ingående funktioner".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

ti81334,1680078507513 -67-11MAY23-3/12

4. Sensorer och strömbrytare kan testas med funktionen kontroll av ingående funktioner.

För sensorers placering, se [Lokalisera maskinens elkomponenter](#) i sektionen Service.

Beskrivning:

- Symbolen (A) visar status för sensorn eller kontakten (avaktiverad eller aktiverad).
- Med hjälp av räknaren (B) kan föraren se om en sensor eller kontakt har identifierat sin givarplatta under arbetscykeln.

Kontrollförfaranden:

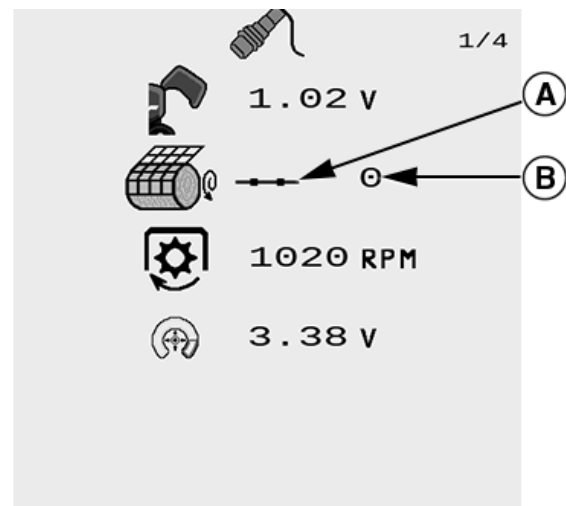
Kontrollera att alla sensorer och plattor är rena. Kontrollera att avståndet mellan sensorn och målplattan stämmer. Aktivera sensorerna genom att sätta en stålbit framför sensorn. Räknaren (B) ökar ett steg varje gång sensorn aktiveras eller avaktiveras.

OBS: Räknaren (B) nollställs när du byter sida.

OBS: En LED-lampa bakpå några av sensorerna börjar lysa när de aktiveras.

Om kontrollen inte går bra:

- Kontrollera att stiften till anslutningarna fungerar.



CC571126

CC571126 —UN—03APR23

A—Statussymbol

B—Räknare

- Byt ut den defekta sensorn mot en annan sensor på maskinen (helst nätmatningssensorn eller balpressens varvtalsensor).
- Om de två tidigare testen visar på felfunktion, kontakta din John Deere återförsäljare.

Fortsättning på nästa sida

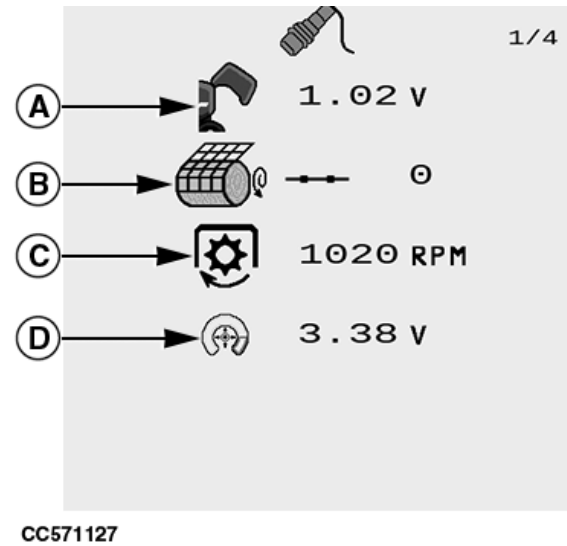
ti81334,1680078507513 -67-11MAY23-4/12

5. Sida 1:

- Kontrollen (A) är kontrollen för bakluckans potentiometer.
Värdenheten är i volt (V).
- Kontrollen (B) är en kontroll av nät-/filmlindningsanordningssensorn.
- Kontrollen (C) är en kontroll av balrotationens varvtalssensor.
Värdeenheten är i rotationer per minut (rpm).
- Kontrollen (D) är en kontroll av densitetstryckssensorn.
Värdenheten är i volt (V).

A—Kontroll av bakluckans
lägespotentiometer
B—Kontroll av nät-/filmlind-
ningsanordningssensor

C—Kontroll av balrotationens
varvtalssensor
D—Kontroll av densitetstryck-
sensor



CC571127 —UN—03APR23

tl81334,1680078507513 -67-11MAY23-5/12

6. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

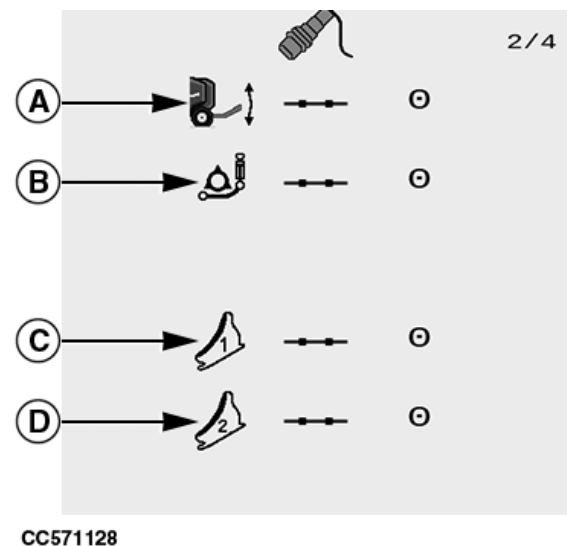
tl81334,1680078507513 -67-11MAY23-6/12

7. Sida 2:

- Kontrollen (A) är kontrollen av balrampssensorn.
- Kontrollen (A) är kontrollen av sensorn för nedfällbart knivbord.
- Kontrollen (C) är kontrollen av sensorn för snittverkets matarrotorsats 1.
- Kontrollen (C) är kontrollen av sensorn för snittverkets matarrotorsats 2.

A—Kontroll av balrampssen-
sorn
B—Kontroll av sensor för
nedfällbart knivbord

C—Kontroll av sensor till
snittverkets matarrotorsats
1
D—Kontroll av sensor till
snittverkets matarrotorsats
2



CC571128 —UN—03APR23

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680078507513 -67-11MAY23-7/12

8. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680078507513 -67-11MAY23-8/12

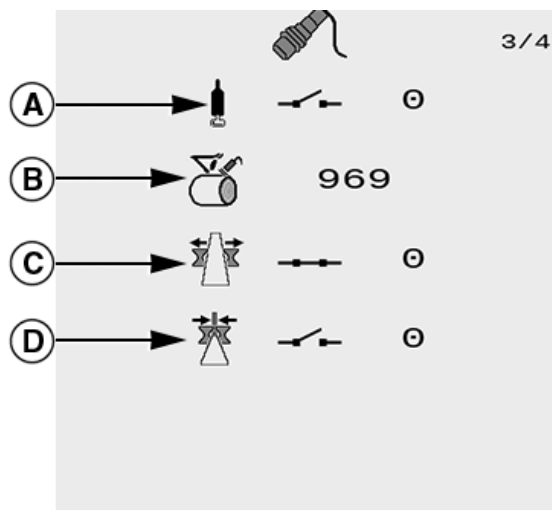
9. Sida 3:

- Kontrollen (A) är kontroll av sensor för tom smörjmedelsbehållare.
- Kontrollen (B) är kontrollen av sensorn för film på balen.
Se Kontrollera sensorn SB473 för film på balen i detta avsnitt.
- Kontrollen (C) är kontrollen av sensorn för de yttre reprullarna.
- Kontrollen (D) är kontrollen av sensorn för de inre reprullarna.

OBS: Kontrollen (B), (C) och (D) är tillgänglig om maskinen är utrustad med nät-eller filmlindningsanordning.

A—Kontroll av sensor för tom smörjmedelsbehållare
B—Kontroll av sensor för film på balen

C—Kontroll av sensor för yttre reprullar
D—Kontroll av sensor för inre reprullar



CC571129

CC571129 —UN—03APR23

ti81334,1680078507513 -67-11MAY23-9/12

10. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsättning på nästa sida

ti81334,1680078507513 -67-11MAY23-10/12

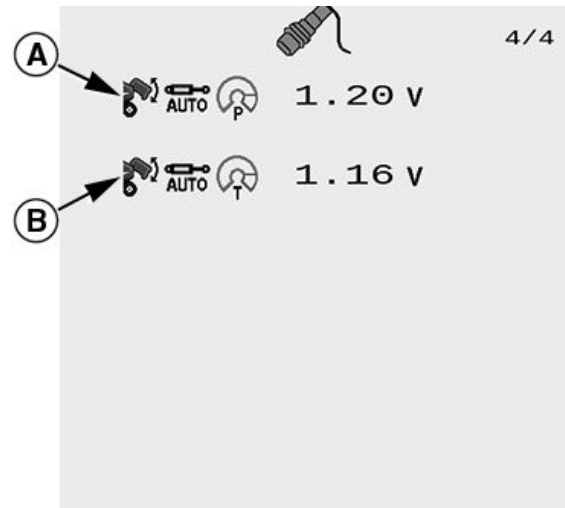
11. Sida 4:

- Kontrollen (A) är kontrollen av den automatiska baklämmens trycksensor P. Värdenheten är i volt (V).
- Kontrollen (B) är kontrollen av den automatiska baklämmens trycksensor T. Värdenheten är i volt (V).

OBS: Kontrollerna (A) och (B) är tillgängliga om maskinen är utrustad med funktionen för automatisk flakläm.

A—Kontroll av trycksensor P för automatisk bakläm

B—Kontroll av trycksensor T för automatisk bakläm



CC571130

Kontroll av sensorer och strömbrytare, sida 4

tt81334,1680078507513 -67-11MAY23-11/12

CC571130—UN—03APR23

12. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078507513 -67-11MAY23-12/12

Kontroll av elektrohydrauliska komponenter

CC277966 —UN—22SEP16

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

tt81334,1680078519243 -67-02MAY23-1/9

2. Tryck på funktionsknappen "Felsökning av balpressen".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Fortsättning på nästa sida

tt81334,1680078519243 -67-02MAY23-2/9

3. Tryck på funktionsknappen "Kontroll av utgående funktioner".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

! VARNING: Under kontrollen av elektrohydrauliska komponenter sätts vissa delar av maskinen i rörelse. Se till att inga människor eller föremål befinner sig inom arbetsområdet innan kontrollen påbörjas.

VIKTIGT: Om testen visar på fel ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

4. De elektrohydrauliska komponenterna testas med funktionen "Kontroll av utgående funktioner". Aktivera en komponent genom att välja och trycka på önskad funktionsknapp.

ti81334,1680078519243 -67-02MAY23-3/9

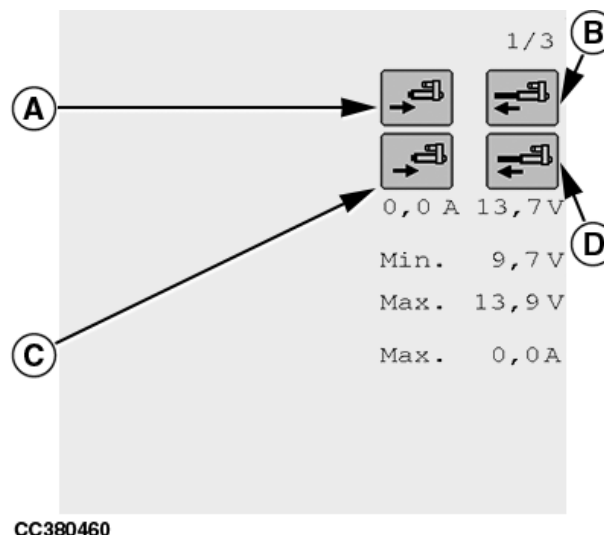
5. Sida 1:

- Funktionsknappen (A) används för att dra in nätets elcylinder.
- Knappen (B) används för att skjuta ut nätets elcylinder.
- Knappen (C) används för att flytta reprullarna inåt.
- Knappen (D) används för att flytta reprullarna utåt.

A—Funktionsknapp, indragning av nätets elcylinder

C—Flytta reprullarna inåt
D—Flytta reprullarna utåt

B—Funktionsknapp, utskjutning av nätets elcylinder



CC380460

CC380460 —67—16DEC20

ti81334,1680078519243 -67-02MAY23-4/9

6. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsättning på nästa sida

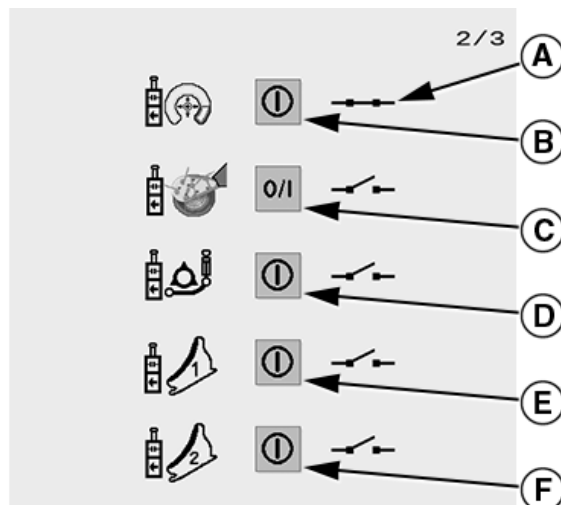
ti81334,1680078519243 -67-02MAY23-5/9

7. Sida 2:

- Statussymbolen (A) visar komponentens status (inaktiverad eller aktiverad).
 - Funktionsknappen (B) används för att kontrollera solenoidventilen för täthet.
 - Knappen (C) används för att testa solenoidventilen för pickuplyften.
- När symbolen (A) är öppen styrs pickusen. När symbolen (A) är stängd styrs funktionen nedan.
- Funktionsknappen (D) används för att kontrollera solenoidventilen för det nedfällbara knivbordet.
 - Funktionsknappen (E) används för att kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotorsats 1.
 - Funktionsknappen (F) används för att kontrollera solenoidventilen till snittverkets matarrotorsats 2.

A—Statussymbol
B—Funktionsknapp,
solenoidventil för täthet
C—Funktionsknapp,
solenoidventil till
pickuplyften

D—Funktionsknapp,
solenoidventil till
nedfällbart knivbord
E—Funktionsknapp för
solenoidventil till
snittverkets matarrotorsats
1
F—Funktionsknapp för
solenoidventil till
snittverkets matarrotorsats
2



CC562611

CC562611 —UN—22FEB23

t181334,1680078519243 -67-02MAY23-6/9

- ## 8. Om du vill bläddra mellan sidorna trycker du på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680078519243 -67-02MAY23-7/9

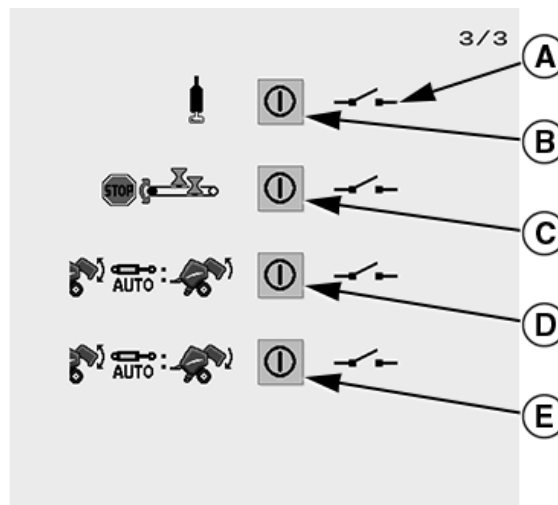
9. Sida 3:

- Statussymbolen (A) visar komponentens status (inaktiverad eller aktiverad).
- Knappen (B) används för att testa reläet för automatisk smörjning.
- Funktionsknappen (C) används för att kontrollera den öppna reprullens motorbroms.
- Funktionsknappen (D) används för att kontrollera solenoidventilen för öppning av baklucka.
- Funktionsknappen (E) används för att kontrollera solenoidventilen för stängning av baklucka.

OBS: Funktionsknappen (C) är tillgänglig om maskinen är utrustad med nät-/filmlindringsanordning.

Funktionsknapparna (D) och (E) är tillgängliga om maskinen är utrustad med funktionen för automatisk flakläm.

Det är möjligt att funktionsknapparna (D) och (E) är omvända beroende på anslutningen av hydraulslangarna till traktorn.



CC571131

A—Statussymbol
B—Funktionsknapp, reläet för automatisk smörjning
C—Funktionsknapp, öppna reprullens motorbroms

D—Funktionsknapp, solenoidventil för öppning av baklucka
E—Funktionsknapp, solenoidventil för stängning av baklucka

tl81334,1680078519243 -67-02MAY23-8/9

10. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078519243 -67-02MAY23-9/9

Kontrollera cylinderns strömförbrukning

CC277966 —UN—22SEP16

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC277966

TL81334,000109C -67-23MAR22-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Balpressdiagnos".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Fortsättning på nästa sida

TL81334,000109C -67-23MAR22-2/5

3. Tryck på funktionsknappen "Kontroll av utgående funktioner".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

TL81334,000109C -67-23MAR22-3/5

4. Tryck på funktionsknappen (A) för att skjuta ut eller funktionsknappen (B) för att dra in cylindern till nät-filmlindaren.

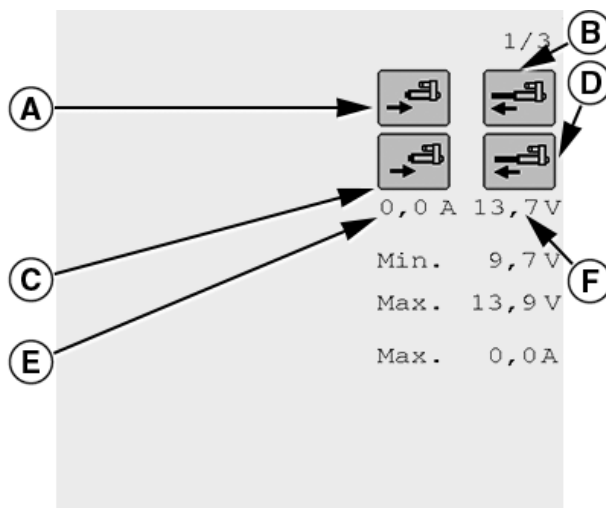
Tryck på funktionsknappen (A) för att skjuta ut eller funktionsknappen (B) för att dra in filmlindarens reprullar.

Värdet (E) anger intensiteten i amperevärdet för nätcylindern.

Värdet (D) anger elkretsens spänning.

A—Funktionsknapp för
indragning av nätcylindern
B—Funktionsknapp för
utskjutning av nätcylindern
C—Funktionsknapp för
indragning av reprullar

D—Funktionsknapp för
utskjutning av reprullar
E—Intensitetsvärde
F—Spänningsvärde



CC380461

CC380461 —67—16DEC20

TL81334,000109C -67-23MAR22-4/5

5. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan för balpressens funktionspanel.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000109C -67-23MAR22-5/5

Test av sensorn SB473 för film på balen

CC277966 —UN—22SEP16

Sensorn för film på balen används för att känna av om filmen finns på balen under filmlindningen.

När filmen saknas reflekteras ultraljudsvågorna som sensorn avger i alla riktningar. Därför känner sensorn av ultraljudsvågor.

När filmen finns reflekteras ultraljudsvågorna som sensorn avger bort från sensorn genom filmen. Därför kan sensorn inte känna av några ultraljudsvågor.

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

Fortsättning på nästa sida

TL81334,1680526947003 -67-06APR23-1/14

2. Välj funktionsknappen "Balpressdiagnos".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680526947003 -67-06APR23-2/14

3. Välj funktionsknappen "Kontroll av ingående funktioner".

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

ti81334,1680526947003 -67-06APR23-3/14

4. Välj funktionsknappen "Nästa sida".

CC277967 —UN—22SEP16

5. Kontrollera att kammaren är tom.



CC277967

ti81334,1680526947003 -67-06APR23-4/14

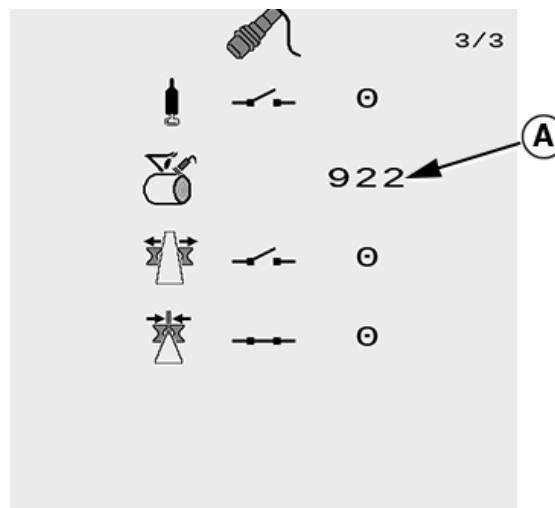
6. Kontrollera att värdet (A) är inom specifikationen:

Specifikation

Avkänningsområde för
SB473 sensor för film på
balen—Område.....>900

- Fortsätt med nästa steg om värdet (A) är inom specifikationen.
- Om värdet (A) inte är inom specifikationen ska du rengöra sensorområdet. Se Justera filmlindarens sensor SB473 för film på balen i avsnittet Service för att kontrollera sensorjusteringen.

A—Värde



CC562613

Fortsättning på nästa sida

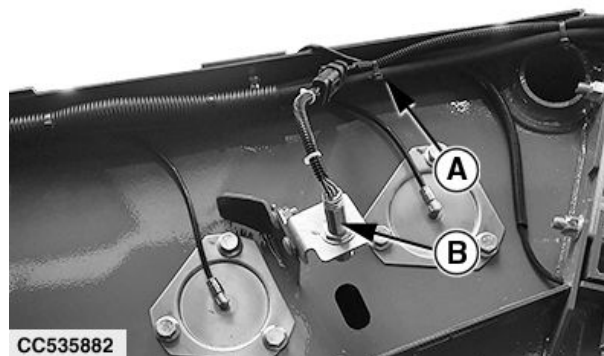
ti81334,1680526947003 -67-06APR23-5/14

CC562613 —UN—22FEB23

7. Avlägsna klämman (A).
8. Avlägsna sensorn (B) utan att koppla loss den från kabelhärvan.

A—Klämma

B—Sensor



CC535882 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -67-06APR23-6/14

9. Placera sensorn på avståndet (A) enligt bilden:

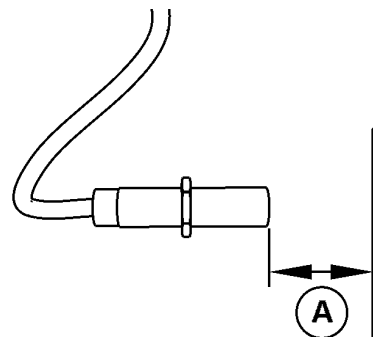
Specifikation

SB473 Sensor
för film på bal till
maskinram—Avstånd..... 140–160 mm
(5-1/2–6-19/64 in)

A—Värde



CC535881 —UN—03MAY22



CC535880

CC535880 —UN—03MAY22

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680526947003 -67-06APR23-7/14

10. Kontrollera att värdet (A) är inom specifikationen:

Specifikation

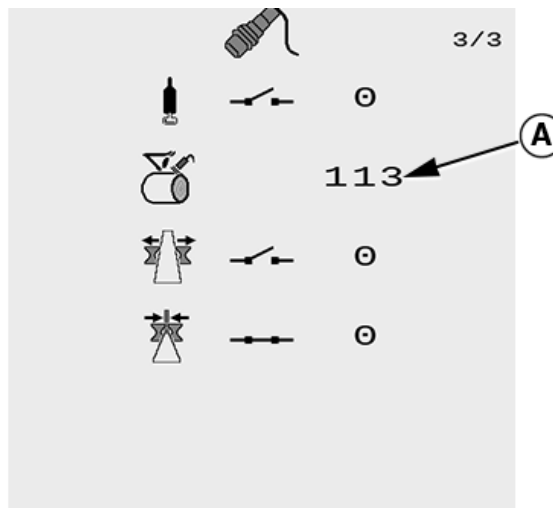
SB473 Sensorområde

för film på balen,

avkänning—Område..... 100–130

- Fortsätt med nästa steg om värdet (A) är inom specifikationen.
- Om värdet (A) inte är inom specifikationen ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

A—Värde



CC562614

CC562614 —UN—22FEB23

†181334,1680526947003 -67-06APR23-8/14

11. Placera sensorn på avståndet (B) enligt bilden:

Specifikation

SB473 Sensor

för film på bal till

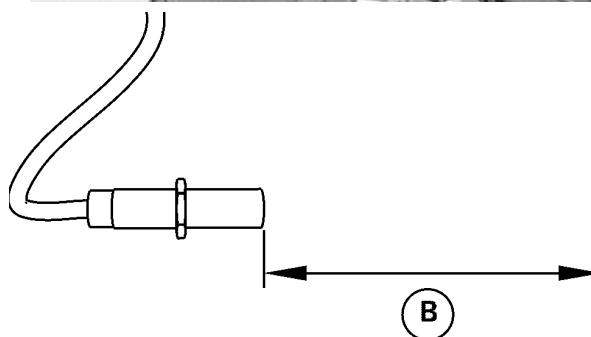
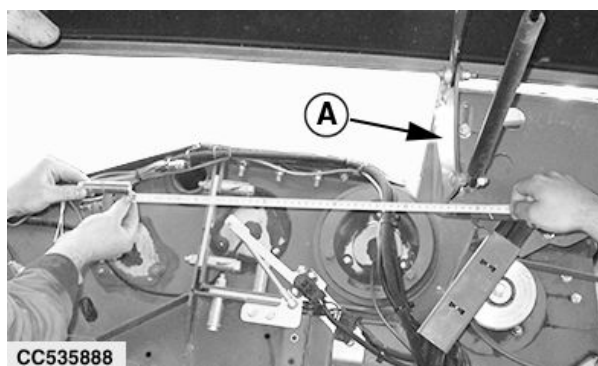
maskinram—Avstånd..... 440–460 mm

(1 ft 5-21/64–1 ft 6-7/64 in)

OBS: Sensorn måste rikta in sig mot en plan yta som ytan (A).

A—Sensors mål

B—Värde



CC535883

CC535888 —UN—04MAY22

CC535883 —UN—04MAY22

Fortsättning på nästa sida

†181334,1680526947003 -67-06APR23-9/14

12. Kontrollera att värdet (A) är inom specifikationen:

Specifikation

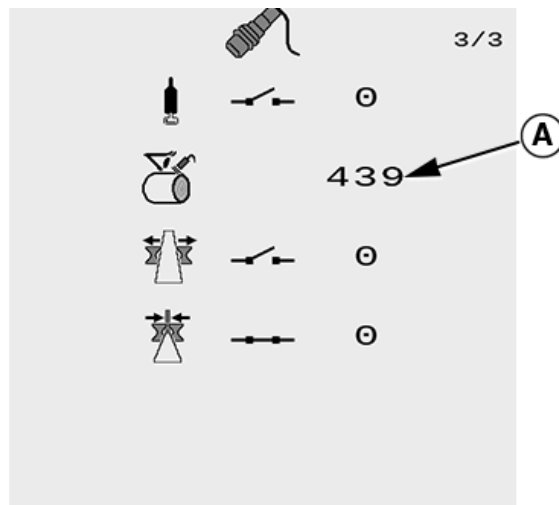
SB473 Sensorområde

för film på balen,

avkänning—Område..... 420–450

- Fortsätt med nästa steg om värdet (A) är inom specifikationen.
- Om värdet (A) inte är inom specifikationen ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

A—Värde



CC562615

CC562615 —UN—22FEB23

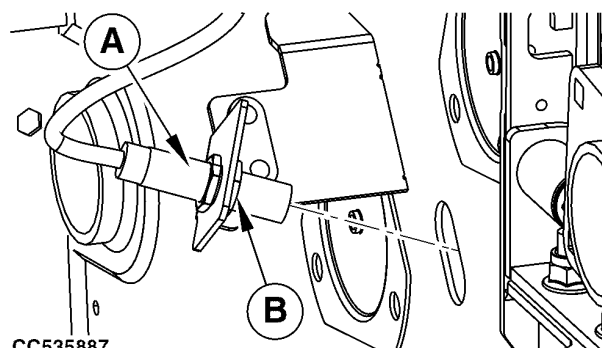
tl81334,1680526947003 -67-06APR23-10/14

13. Montera sensorn (A) och muttrarna (B).

14. Justera sensor för film på balen (A). Se Justera filmlindarens sensor SB473 för film på balen i avsnittet Service.

A—Sensor

B—Mutter



CC535887

CC535887 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -67-06APR23-11/14

15. Kontrollera att sensorn fungerar korrekt. Värdet (A) är inom specifikationen:

Specifikation

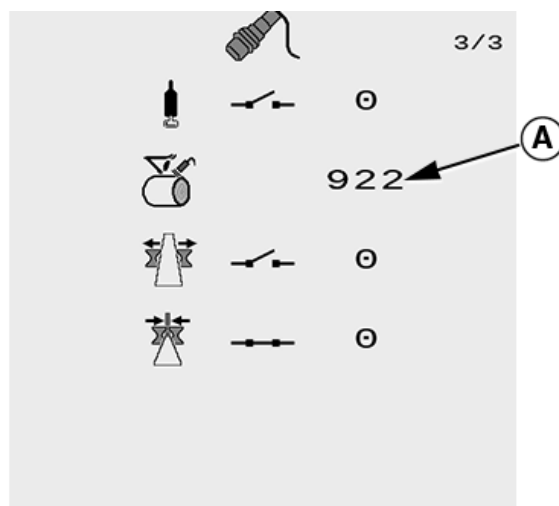
SB473 Sensorområde

för film på balen,

avkänning—Område..... >900

- Fortsätt med nästa steg om värdet (A) är inom specifikationen, för då är sensorn tillfredsställande.
- Om värdet (A) inte är inom specifikationen ska du kontakta din återförsäljare av John Deere.

A—Värde



CC562613

CC562613 —UN—22FEB23

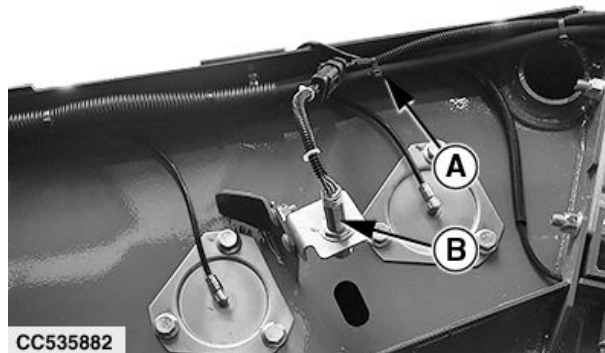
Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680526947003 -67-06APR23-12/14

16. Montera klämman (A).

A—Klämman

B—Sensor



CC535882 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -67-06APR23-13/14

17. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680526947003 -67-06APR23-14/14

Kalibrera bakluckans lägespotentiometer RB331

CC277966 —UN—22SEP16

VIKTIGT: Innan du genomför en kalibrering av bakluckans lägespotentiometer. Säkerställ att:

- Balpressen arbetar med rätt hydraulkraft.
- Kammaren är tom.
- Bakluckan är helt stängd, och att ingen gröda har ansamlats mellan ramen och bakluckan.



CC277966

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

tl81334,1680078613044 -67-25APR23-1/6

2. Tryck på funktionsknappen "Balpresskalibrering".

CC351756 —UN—25APR18



CC351756

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680078613044 -67-25APR23-2/6

3. Kalibreringsvärdet för öppen baklucka (A) indikerar värdet (i volt) hos bakluckans lägespotentiometer när bakluckan är i helt öppet läge.

Kalibreringsvärdet för stängd baklucka (E) visar det kalibrerade värdet (i volt) för bakluckans lägespotentiometer i helt stängt läge.

Bakluckans aktuella lägesvärde (C) indikerar strömvärdet (i volt) hos bakluckans lägespotentiometern.

Knappen (B) används för att spela in kalibreringsvärdet för att öppna luckan (A).

Knappen (D) används för att spela in kalibreringsvärdet för att stänga bakluckan (E).

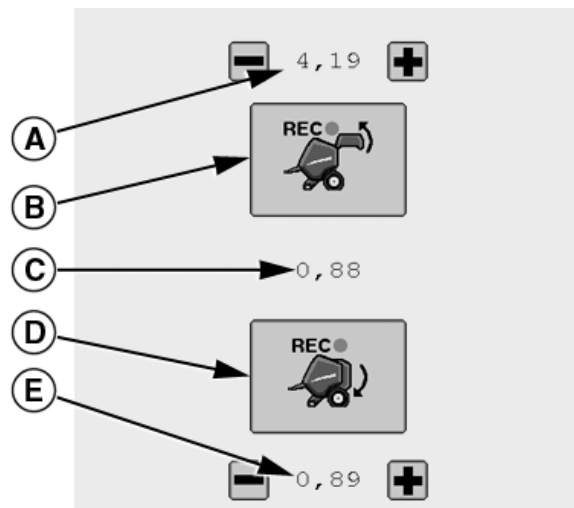
A—Kalibreringsvärde för öppen baklucka

B—Funktionsknapp, registrera kalibreringsvärdet av öppning av baklucka

C—Nuvarande lägesvärde för baklucka

D—Funktionsknapp, registrera kalibreringsvärdet av stängning av baklucka

E—Kalibreringsvärde för stängd baklucka



CC351757

CC351757 —UN—25APR18

Fortsättning på nästa sida

t81334,1680078613044 -67-25APR23-3/6

4.

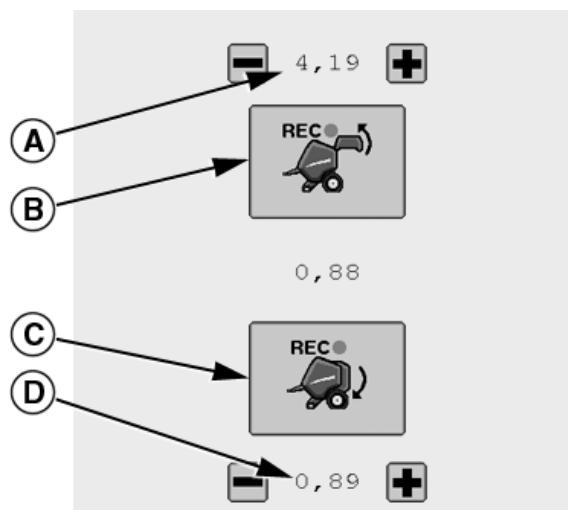
Utför följande för att kalibrera bakluckans lägespotentiometer:

- Öppna luckan så högt som möjligt med traktorns hydrauluttag.
- Välj och aktivera funktionsknappen (B) för att registrera kalibreringsvärdet för öppen baklucka (A).
- Ett popup-meddelande visas på monitorn och anger den lyckade registreringen av värdet (A). Välj och aktivera funktionsknappen (E) för att bekräfta meddelandet.
- Stäng luckan så mycket som möjligt med traktorns hydrauluttag.
- Välj och aktivera knappen (C) för att registrera kalibreringsvärdet för stängd baklucka (D).
- Ett popup-meddelande visas på monitorn och anger den lyckade registreringen av värdet (D). Tryck på och aktivera funktionsknappen (E) för att bekräfta meddelandet.

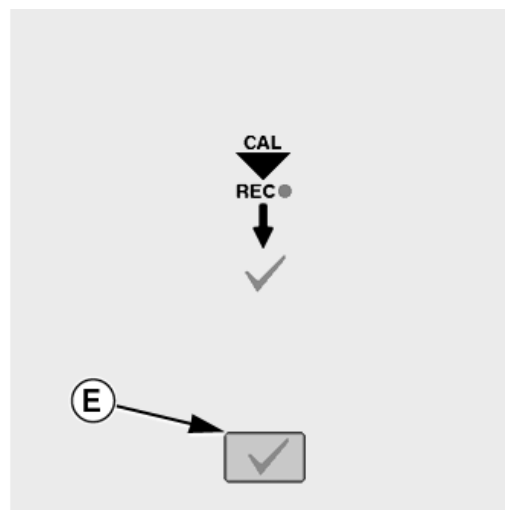
OBS: När kalibreringsvärdena registreras är det möjligt att de skiljer sig från det aktuella lägesvärdet för bakluckan.

A—Kalibreringsvärde för
öppen baklucka
B—Funktionsknapp, registrera
kalibreringsvärdet av
öppning av baklucka
C—Funktionsknapp, registrera
kalibreringsvärdet av
stängning av baklucka

D—Kalibreringsvärde för
stängd baklucka
E—Bekräfta-knapp



CC351758



CC351759

Fortsättning på nästa sida

t181334,1680078613044 -67-25APR23-4/6

CC351758—UN—25APR18

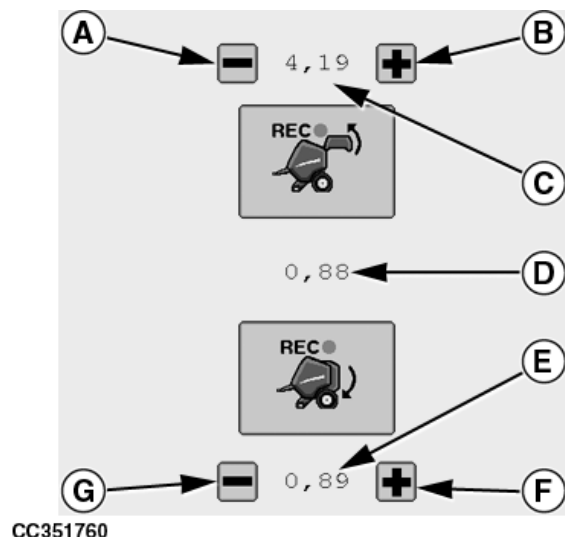
CC351759—UN—25APR18

5. Om meddelandet om avbruten kalibrering visas måste du justera potentiometern och dess spak. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

Om kalibreringen av bakluckans lägespotentiometer är slutförd och felsökningskoden WCU 1.09 eller WCU 517616.12 visas, med bakluckan helt öppen eller stängd, måste bakluckans kalibreringsvärden finjusteras: Beräkna skillnaden mellan lägesvärdet för öppen baklucka (C) och lägesvärdet för stängd baklucka (E). Skillnaden mellan båda värdena måste vara lika eller över 3,15 V. Om skillnaden inte är densamma som eller över 3,15 V ska du kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

VIKTIGT: Kalibrera inte bakluckans lägespotentiometer efter att du har finjusterat bakluckans kalibreringsvärden.

OBS: Obs! Värdena (C) och (E) som visas på monitorn kan variera med cirka 0,02–0,04 V från målet.



A—Funktionsknapp, MINUS för öppen baklucka	E—Kalibreringsvärde för stängd baklucka
B—Funktionsknapp, PLUS för öppen baklucka	F—Funktionsknapp, PLUS för stängd baklucka
C—Kalibreringsvärde för öppen baklucka	G—Funktionsknapp, MINUS för stängd baklucka
D—Nuvarande lägesvärde för baklucka	

t81334,1680078613044 -67-25APR23-5/6

6. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.
7. Efter kalibreringen visas endast en stapel för den aktuella indikatorn angående balens diameter. Om fler än en stapel visas, kontrollera bakluckans lägespotentiometer och dess spak, eller kontakta din återförsäljare av John Deere.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1680078613044 -67-25APR23-6/6

Aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor (om så utrustad)

CC277966 —UN—22SEP16

VIKTIGT: Att köra balpressen med balrotationens varvtalssensor avaktiverad kan orsaka funktionsfel. Kontakta din återförsäljare av John Deere för att byta defekta delar så snart som möjligt.



CC277966

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

Fortsättning på nästa sida

t81334,1680078653936 -67-06APR23-1/3

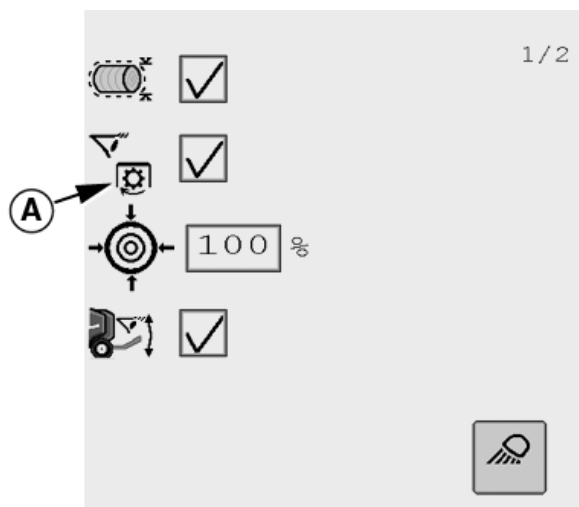
2. I kryssrutan (A) kan man aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor.

OBS: Om varvtalsgivaren avaktiveras kan balpressen köras med en defekt givare.

- Bocka i rutan (A) för att aktivera balpressens varvtalssensor.
- Bocka inte i rutan (A) om balpressens varvtalssensor ska avaktiveras.

3. Innan du avaktiverar den här funktionen ska du kontrollera givarinställningen. Se avsnittet Justera balrotationens varvtalssensor SB365 (om så utrustad) i avsnittet Service.

A—Balrotationens varvtalssensor



CC351750

CC351750 —UN—23MAY18

tl81334,1680078653936 -67-06APR23-2/3

4. Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078653936 -67-06APR23-3/3

Aktivera eller avaktivera balrampssensor (om så utrustad)

CC277966 —UN—22SEP16

VIKTIGT: Att köra balpressen med avaktiverad balrampssensor kan orsaka funktionsfel i det automatiska läget och i läget för automatisk flakläm. Kontakta din återförsäljare av John Deere för att byta defekta delar så snart som möjligt.



CC277966

1. Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

Fortsättning på nästa sida

tl81334,1680078667016 -67-06APR23-1/3

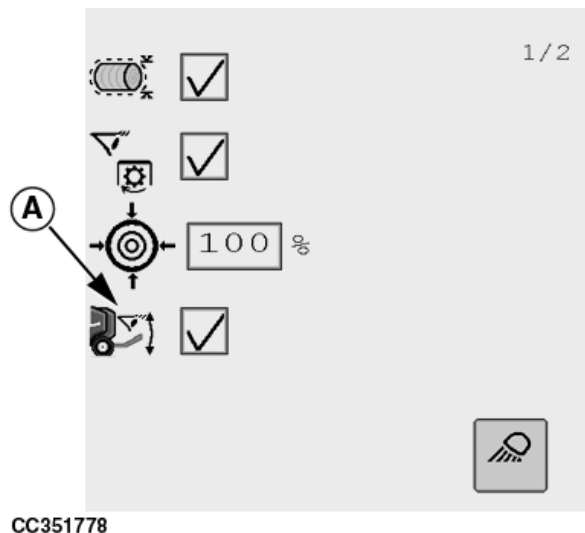
- Kryssrutan (A) används för att aktivera eller inaktivera balrampssensorn.

OBS: Genom aktivering av ballossarens ramsensor kan balpressen arbeta i automatiskt läge och i automatiskt flaklämsläge.

- Markera rutan (A) om du vill aktivera balrampssensorn.
- Markera inte kryssrutan (A) om du vill inaktivera balrampssensorn.

- Innan du inaktiverar den här funktionen ska du kontrollera sensorinställningen. Se Justera balrampssensor SB343 i avsnittet Service.

A—Balrampens sensor



CC351778

CC351778 —UN—23MAY18

tt81334,1680078667016 -67-06APR23-2/3

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078667016 -67-06APR23-3/3

Ställa in automatiska smörjsystemet (med pump av behållartyp)

CC277966 —UN—22SEP16

- Tryck på funktionsknappen "Inställningar" på huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.



CC277966

tt81334,1680078685626 -67-25APR23-1/4

- Tryck på funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida" för att komma till sidan 2/2.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Fortsättning på nästa sida

tt81334,1680078685626 -67-25APR23-2/4

3. Ställ in det automatiska smörjsystemet på följande sätt:

- Det automatiska smörjsystemet är på automatiskt. Ställ in inkopplingstiden mellan 1 till 5 minuter i inmatningsfält (C).

OBS: Fabriksinställt värde är 4 minuter.

Ställ in den kompletta cykeltiden (tid PÅ + tid AV) mellan 15 till 180 minuter i indatarutan (D).

OBS: Det fabriksinställda värdet är 15 minuter.

Symbolen för det automatiska smörjningssystemet (A) visas enligt status för det automatiska smörjsystemet:

- Symbolen (A) är överstruken när det automatiska smörjsystemet är tomt.
- Symbolen (A) är full under det att systemet är igång.
- Symbolen (A) är tom under det att systemet är avstängt.

- Tryck på funktionsknappen (B) för att manuellt starta en automatisk smörjningscykel. Det automatiska smörjsystemet är även aktiverat under inställningen av PÅ-tidskalibrering (C). Funktionsknappen (B) kan bara användas om balrotationens varvtalssensor är inaktiverad. Se [Aktivera eller avaktivera balrotationens varvtalssensor \(om så utrustad\)](#) i detta avsnitt.

- En närmare beskrivning av det automatiska smörjsystemet finns i [Automatiskt smörjsystem, allmän information \(med pump av behållartyp\)](#) i avsnittet Smörjning och underhåll.

A—Indikator för automatiskt smörjsystem

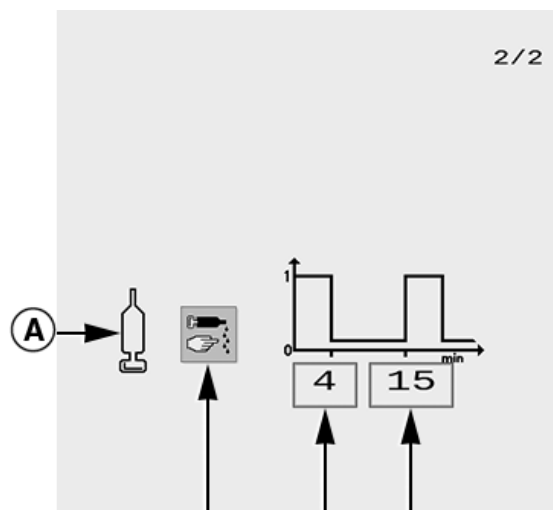
B—Funktionsknapp, starta den automatiska smörjningen

C—Tidskalibrering PÅ

D—Tidskalibrering för hel cykel



CC571132



CC571133

tl81334,1680078685626 -67-25APR23-3/4

- Tryck på funktionsknappen "Huvudsida" för att återgå till huvudsidan i funktionspanelen för balpressen.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078685626 -67-25APR23-4/4

Flytta balpressens program från den nuvarande virtuella terminalen till en annan

CC277966 —UN—22SEP16

- Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



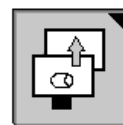
CC277966

Fortsättning på nästa sida

TL81334,0000360 -67-25APR18-1/4

2. Välj funktionsknappen "Virtuell terminal".

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

TL81334,0000360 -67-25APR18-2/4

3. Välj symbolen (A) för att flytta programmet från den nuvarande virtuella terminalen till en annan virtuell terminal.

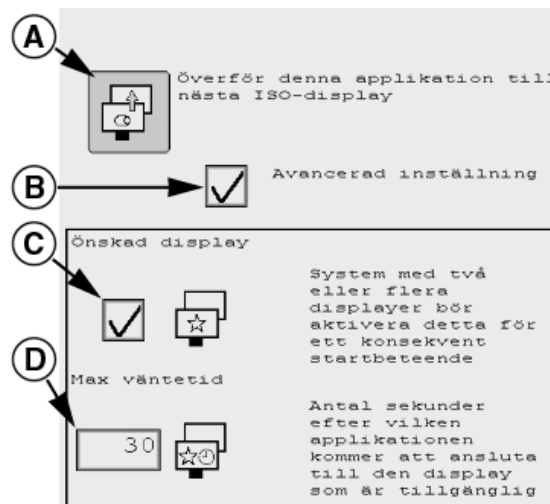
Kryssa i rutan för Avancerade inställningar (B) för att visa önskad virtuell terminal (C) och inställningarna för väntetid vid start (D).

Med rutan (C) för önskad virtuell terminal kan föraren välja vilken virtuell terminal som ska visa balprogrammet vid start. Kryssa i rutan (C) när programmet visas på den önskade virtuella terminalen.

Väntetiden vid start (D) är den tid det tar innan balprogrammet visas på den förinställda virtuella terminalen om den önskade virtuella terminalen inte är tillgänglig.

A—Symbolen Flytta till en annan virtuell terminal
B—Avancerade inställningar

C—Önskad virtuell terminal
D—Väntetid vid start



CC277989

CC277989 —67—21DEC16

TL81334,0000360 -67-25APR18-3/4

4. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000360 -67-25APR18-4/4

Kontrollera räknare för periodiskt underhåll

CC277966 —UN—22SEP16

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC277966

ga87848,1682412350415 -67-25APR23-1/5

2. Tryck på funktionsknappen "Balpressdiagnostik".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1682412350415 -67-25APR23-2/5

3. Välj funktionsknappen "Nästa sida" eller "Föregående sida" för att komma åt sidan 6/6.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ga87848,1682412350415 -67-25APR23-3/5

4. På sidan 6/6 visar räknaren (A) när det är dags att byta växellådsolja. Se Var 500:e drifttimme eller årligen: Byte av växellådsolja i avsnittet Smörjning och underhåll.

Räknaren (B) visar när det är dags att kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förbereda balpressen".

Räknaren (C) visar när det är dags för den genomgång som ska göras varje år eller efter 100 drifttimmar. Se avsnittet Smörjning och underhåll.

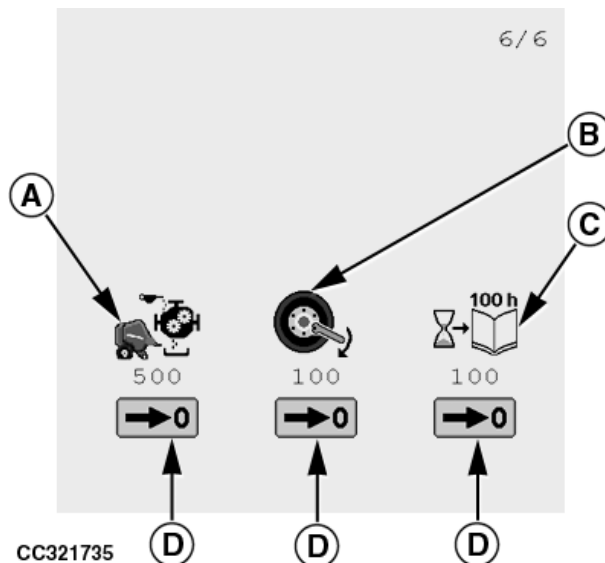
Tryck på funktionsknappen för nollställning av räknare (D) för att återinitiera vald räknare.

När räknarna är i närheten av noll timmar visas ett popup-meddelande som påminner föraren att regelbundet underhåll behövs. Använd funktionsknappen (E) för att bekräfta att påminnelsemeddelandet.

OBS: Räknarna ska alltid återställas efter varje slutfört periodiskt underhåll.

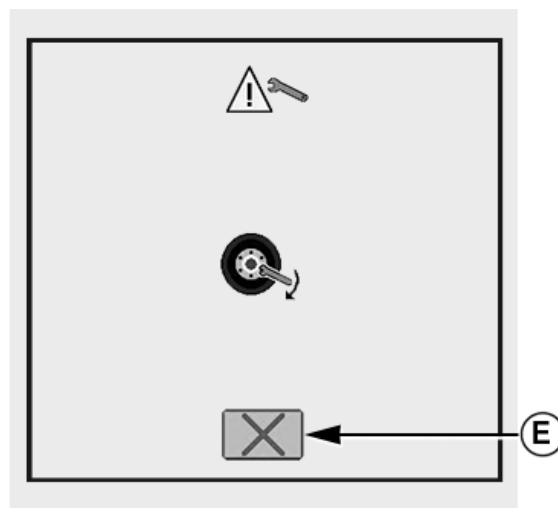
- A—Räknare för byte av växellådsolja
B—Räknare för hjulmuttrarnas åtdragningsmoment
C—Räknare för 100 timmars eller årlig genomgång

- D—Funktionsknapp, nollställa räknare
E—Avbryt-knapp



CC321735

CC321737 —67—19JUL17



CC510507

CC510507 —UN—21JUL21

ga87848,1682412350415 -67-25APR23-4/5

5. Välj funktionsknappen "Huvudmeny" för att återgå till programmets huvudmeny.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ga87848,1682412350415 -67-25APR23-5/5

Förvaring

Inför långtidsförvaring

Avlägsna och förvara lindningsrullarna på en sval, torr plats.

Rengör balpressen grundligt, både in- och utvändigt. Växtrester och damm drar åt sig fukt, vilket förorsakar rost.

Rengör lindningsramen eller -ramarna noggrant.

VIKTIGT: Om nätlindningsanordningen ska ställas undan för förvaring under en längre tid, undvik deformation av inmatningsrullen i gummi genom att släppa efter trycket på inmatningsrullen och lossa bromsen till inmatningsrullen. Placera en bit papp mellan inmatningsrullarna, över hela längden.

OBS: Undvik att spruta vatten direkt på lager eller elkomponenter om högtryckstvätt används vid rengöringen.

Slipa matarrotorerna och bestryk dem med fett.

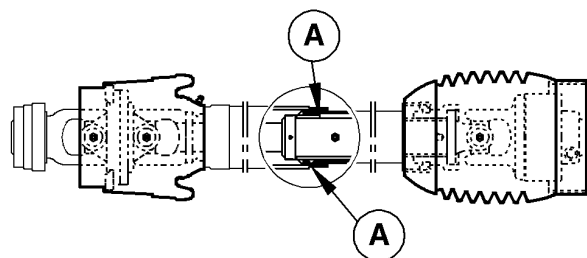
Kontrollera att rullarna rör sig fritt. En svårvriden rulle ska demonteras och lagerhuset rengöras. Byt ut lagret vid behov.

Smörj noga hela maskinen. Se avsnittet Smörjning och underhåll. Det överflödiga fettet drar till sig fukt och skyddar lagren.

Bestryk oskyddade kolvstänger med fett för att förhindra korrosion.

Smörj samtliga ledpunkter och länkage med ett par droppar olja.

Bestryk gängorna på samtliga justerskruvar med ett tunt skikt smörjfett.



CC1030882

A—Skyddsrör

CC1030882—UN—24SEP08

Smörj teleskopaxelns skyddsrör så att de inte fryser fast under vintern.

Bättra på med färg där så behövs, eller bestryk blankslitna ytor med olja.

Rengör alla kedjor. Torka väl och bestryk med tjockolja.

Spreja elanslutningarna med skyddsolja.

Beställ nödvändiga reservdelar.

Lagra balpressen på en torr skyddad plats. Om den förvaras utomhus ska den täckas över med vattentätt material.

Palla upp balpressen så att däckerna inte är belastade. Töm INTE däckerna på luft. Täck över däckerna som skydd om de utsätts för ljus, fett och olja.

ga87848,1682687910338 -67-23MAY23-1/1

Förbereda balpressen inför säsongens början

Kontrollera oljenivån i växellådan och fyll på olja upp till nivåpluggen. Se Varje vecka: Kontrollera växellådans oljenivå i sektionen Smörjning och underhåll.

Avlägsna oljan från kedjorna.

Smörj hela pressen så att eventuell fukt pressas ut ur lagren. Se avsnittet Smörjning och underhåll.

Kontrollera däcktrycken. Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

Kontrolldrag samtliga skruvförband och justerskruvar. Se avsnittet Service.

Kontrollera pressens alla inställningar; se avsnittet Service.

Läs igenom instruktionsboken.

Kontrollera monitorernas funktion.

Torka av nätlindningens inmatningsrullar och kontrollera att de inte är klabbiga. Rengör vid behov rullarna med såpa och vatten. Använd ALDRIG något lösningsmedel för att rengöra matarrullen i gummi och talka den heller ALDRIG.

Kontrollera alla ytor som kommer i kontakt med nätrullen. Ytorna måste vara rena och jämna för att nätet inte ska lindas runt den gummibelagda rullen. Se Skötsel av nätlindningsanordningen i avsnittet Förbereda balpressen.

Kontrollera att nät-/filmlindningsanordningen är rätt inställd och att nätkniven är vass. Se avsnittet Service.

ga87848,1683029344699 -67-02MAY23-1/1

Specifikationer

Specifikationer för F441R balpress

Balkammarens storlek

Balpress, diameter	1,25 m (4 ft 1 in)
Balkammare, bredd	1,21 m (3 ft 11-5/8 in)

Balpress

Fraktvikt, tom ^a	4400 kg (9700 lb)
Längd, stängd baklucka	4,60 m (15 ft 1 in)
Längd, öppen baklucka	4,85 m (15 ft. 11 in.)
Höjd, stängd baklucka	2,38 m (7 ft. 10 in.)
Höjd, öppen baklucka	3,04 m (9 ft 11-1/2 in)
Bredd (med 600/50-22,5 däck)	2,76 m (9 ft 3/4 in)

^aVikten utan förbrukningsvaror kan variera beroende på utrustning.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) bred pickup med nedfällbar knivbotten

Pickupens bredd	2,00 m (6 ft 6-3/4 in)
Bredd, mellan yttre pinnarna	1,66 m (5 ft 5-1/4 in)
Antal pinnaxlar	10 (2 x 5)
Antal kuggar	130
Pinnavstånd	66 mm (2-1/2 in)
Pickupdiameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) bred pickup med nedfällbar knivbotten

Pickupens bredd	2,20 m (7 ft 3 in)
Bredd, mellan yttre pinnarna	1,92 m (6 ft 4 in)
Antal pinnaxlar	10 (2 x 5)
Antal kuggar	150
Pinnavstånd	66 mm (2-1/2 in)
Pickupdiameter	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Snittverk med 13 knivar

Antal knivar	13
Knivavstånd	80 mm (3-1/8 in) (med 13 utfällda knivar)

Bromssystem (beroende på utrustning)

Typ	Hydrauliska eller pneumatiska

Övrigt

Krafttagningsvarvtal	540 v/min (balpressar med 540 v/min växellåda) 1000 v/min (balpressar med 1000 v/min växellåda)
Överbelastningsskydd	Kopplingsautomat
Kraftöverföring	Vidvinkelknut
Maximal traktorvikt	13000 kg (28660 lb)
Minimum effektbehov	75 kW (100 hk) vid krafttagnet

Fortsättning på nästa sida

ga87848,1687177898522 -67-19JUN23-1/2

Specifikationer

Övrigt

Däcktyp 16/70-20 14R
400/70-20 150A8
500/55-20 150A8
520/55R22,5 154D
600/50R22,5 159D

Tunga..... Justerbar

Bullernivå

Max. ljudnivå enligt EN1553; uppmätt enligt ISO3744 (genomsnittligt värde)..... 85 dB (A)

ga87848,1687177898522 -67-19JUN23-2/2

EG-försäkran om överensstämmelse: F441R rundbalspress

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som undertecknat detta certifikat försäkrar att:

Maskintyp: Rundbalspress

Modell: F441R

Från serienummer: 1CCF441HAFR159001-
1CCF441LAFR159001-
1CCF441NAFR159001-
1CCF441PAFR159001-

uppfyller alla relevanta bestämmelser och obligatoriska krav i följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Maskindirektiv	2006/42/EG	Självcertifierad, enligt Annex 5 av direktivet
Lantbruksmaskiner - Säkerhet - Del 1: Generella krav	ISO 4254-1	Självcertifiering
Lantbruksmaskiner - Säkerhet - Del 11: Balpressar med pickup	ISO 4254-11	Självcertifiering

Namn och adress till den person inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
DE-68163 Mannheim, Tyskland



CC213594 —UN—09OCT14

Försäkran utfärdad i: Arc-lès-Gray, Frankrike

Datum för försäkran: 01 december 2016

Produktionsenhet: John Deere Arc-lès-Gray, Frankrike

Namn: Didier DELPHIGUÉ

Rubrik: Manager Product Engineering

TL81334,000109E -67-05MAY22-1/1

EU-försäkran om överensstämmelse: F441R rundbalspress

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som undertecknat detta certifikat försäkrar att:

Maskintyp: Rundbalspress

Modell: F441R

Från serienummer: 1CCF441HAMR220001 -
1CCF441NAMR220001 -
1CCF441PAMR220001 -

uppfyller alla relevanta bestämmelser och nödvändiga krav enligt följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Maskindirektiv	2006/42/EU	Självcertifiering

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Parten inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Kundtjänst
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Tyskland
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.



Försäkran utfärdad i: Arc-lès-Gray, Frankrike

Datum för försäkran: 1 juli 2021

Tillverkad i: John Deere Arc-lès-Gray, Frankrike

Namn: Frédéric PERROTIN

Titel: Engineering Manager

GA87848,00012C4 -67-01JUL21-1/1

CC414332—UN—24JUN21

Försäkran om överensstämmelse för Storbritannien F441R rundbalspress

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som undertecknat detta certifikat försäkrar att:

Maskintyp: Rundbalspress

Modell: F441R

Från serienummer: 1CCF441HAMR220001 -
1CCF441NAMR220001 -
1CCF441PAMR220001 -

uppfyller alla relevanta bestämmelser och obligatoriska krav i följande brittiska föreskrift:

FÖRESKRIFT	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008	S.I. 2008/1597	Självcertifiering

Produkten överensstämmer med följande standarder och/eller andra normgivande dokument:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Parten som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Storbritannien
EUConformity@JohnDeere.com

Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.



CC511493 —UN—19MAY21

Försäkran utfärdad i: Arc-lès-Gray, Frankrike

Datum för försäkran: 1 juli 2021

Tillverkad i: John Deere Arc-lès-Gray, Frankrike

Namn: Frédéric PERROTIN

Rubrik: Engineering Manager

GA87848,00011F3 -67-01JUL21-1/1

Eurasiska ekonomiska unionen

Den här informationen gäller endast produkter som har EAC-överensstämmelsemärket för Eurasiska ekonomiska unionens medlemsländer.

Tillverkare:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Namn på behörig företrädare i Eurasiska ekonomiska unionen:

Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Adresser till behöriga företrädare:

142050, Ryssland, Moskva-regionen, Domodedovo-distriktet, Domodedovo, Belije Stolbi micro distrikt, vladenye "Warehouse 104", byggnad 2

Kontakta din återförsäljare för att få teknisk hjälp.



EAC-märkning

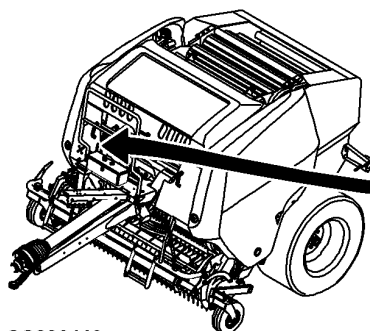
Tillverkningsdatumet kan avläsas genom produktmärkningen på eller i närheten av serienummerplattan.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -67-27APR16-1/1

Balpressens produktserienummer

Skyltens placering för maskiner upp till serienr 199999:



CC296140

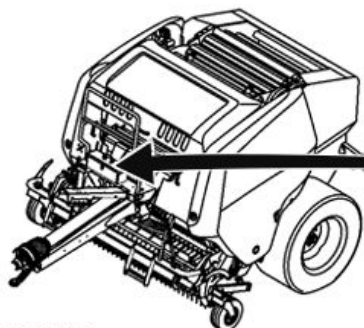


Balpressens serienummerskylt finns på pressens högra sida, bakom det gångjärnsförsedda skyddet.

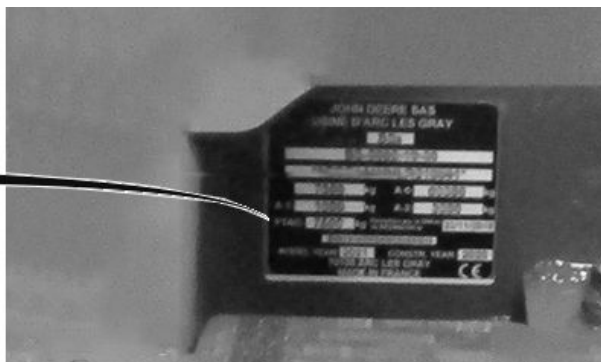
aysdijz,1685087038912 -67-26MAY23-1/2

CC296140 —UN—18OCT16

Skyltens placering för maskiner från serienr 200001:



CC526031



Balpressens serienummerskylt sitter på maskinens frontram.

För in serienumret i tabellen nedan.

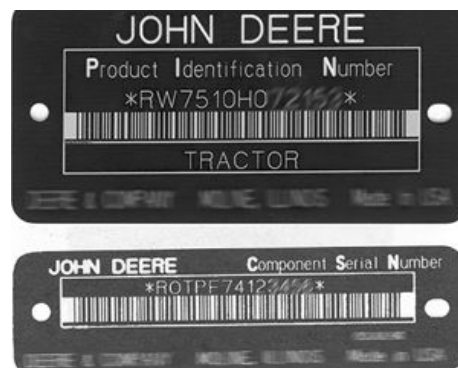
Serienummer															
*															*

aysdijz,1685087038912 -67-26MAY23-2/2

CC526031 —UN—09MAY22

Ägarbevis

- Gör upp en inventarielista över alla produkter, komplett med serienummer. Håll listan aktuell.
- Kontrollera regelbundet att produktskyltarna inte har avlägsnats. Rapportera bevis på försök till ändring till polis och försäkringsbolag och beställ ersättningsskyltar.
- Andra säkerhetsåtgärder:
 - Märk dina maskiner med ett eget nummersystem
 - Färgfotografera varje maskin från olika vinklar

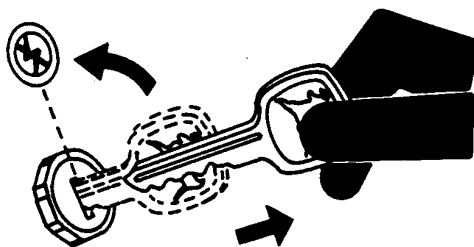


DX,SECURE1 -67-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Säker förvaring av maskiner

1. Montera brottsförebyggande säkerhetsanordningar.
2. Vid långtidsförvaring:
 - Sänk ner eventuellt redskap till marken
 - Justera till den bredaste spårvidden för att försvåra lastning
 - Tag ur alla nycklar och avlägsna batterier
3. Vid parkering inomhus, ställ tunga utrustningar framför utgångarna och lås alla dörrar.
4. Vid parkering utomhus, parkera maskinerna på ett väl upplyst och inhägnat område.
5. Var alert för misstänksamma aktiviteter och rapportera omedelbart stöld till polis och försäkringsbolag.
6. Informera din John Deere återförsäljare vid förlust eller skada.



TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -67-18NOV03-1/1

Tillgänglig litteratur för John Deere Service

Teknisk information

Teknisk information kan köpas från John Deere. Publikationer finns tillgängliga i tryckt form eller på CD-skiva.

Beställningar kan göras på följande sätt:

- John Deere teknisk informationsbutik: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ring 1-800-522-7448
- Kontakta John Deere-återförsäljaren

Tillgänglig information omfattar:

RESERVDELSKATALOGER listar reservdelar som finns tillgängliga för din maskin, med sprängskisser som hjälper dig att hitta korrekta reservdelar. De är även användbara under hopsättning och isärtagning.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -67-07DEC16-1/4

INSTRUKTIONSBÖCKER innehåller information om säkerhet, drift, underhåll och service.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -67-07DEC16-2/4

VERKSTADSHANDBÖCKER beskriver serviceinformation för din maskin. Här finns specifikationer, illustrerade hopsättnings- och isärtagningsprocedurer, hydrauliska oljeflödesscheman och kopplingscheman. Vissa produkter har separata manualer för reparations- och felsökningsinformation. Vissa komponenter, som t.ex. motorer, finns tillgängliga i en separat komponenthandbok.



TS224 —UN—17JAN89

Fortsättning på nästa sida

DX,SERVLIT -67-07DEC16-3/4

UTBILDNINGSPROGRAM inklusive fem omfattande bokserier med grundläggande information som inte är tillverkarspecifik:

- Serien för jordbruksgrund täcker teknik i jordbruk och boskapsuppfödning.
- Serien Företagsledning för gårdar undersöker "verkliga" problem och erbjuder praktiska lösningar inom områdena marknadsföring, finansiering, val av utrustning, och efterlevnad.
- Handböckerna Grunderna i service visar dig hur man reparerar och underhåller arbetsredskap.
- Handböckerna Grunderna i maskindrift förklarar maskinkapacitet och justeringar, hur man ökar maskinens prestanda och hur man kan eliminera onödiga fältarbeten.
- Handböckerna Grundläggande om kompaktutrustning innehåller instruktioner om hur man servar och underhåller utrustning upp till 40 hästkrafter.



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -67-07DEC16-4/4

Sida

Sida

Ställa in	
Hydraulflöde	39-9
Säker användning av balpressen.....	39-1
Välj funktion	39-8
Automatiskt smörjsystem	
Allmän information	45-4, 45-5
Felsökning.....	50-19, 50-20
Fett.....	45-2
Justera flödeskapacitet	45-6
Lufta	55-13
Luftning	55-13
Ställa in	57-27
Autosmörjning kedjor	
Problem.....	50-18
Autosmörjning, kedjor	
Avlufta pumpen	55-13
Avkänningskonfiguration	
Lindning av film på balen	37-16
Avlägsna	
Lindningsmaterial runt inmatningsrullarna	55-31
Avlägsna och montera	
Nätlindningskniv	
Filmlindningskniv	55-23
Avmontera	
Deflektor för rullen (nr 13).....	55-20
Avskrapare	
Rotorskruv.....	55-18
Avskrapare för rulle (nr 13)	
Justera	55-19
Axialspel	
Var 100:e drifttimme.....	45-23

Bakluckans hydraulventil	
Välj	38-6
Bakluckans lägespotentiometer	
Kalibrera	57-22
Bakluckans rulldrivkedja	
Justera	55-12
Bakluckans spärrventil	35-3
Bal	
Vid händelse av igensättning	35-14
Baldiameter	
Ställa in	37-9
Balkvalitet	
Problem	50-7
Ballossning	
Handbok	38-8
Balpress	
Allmänna problem	50-5
Koppla loss från traktorn	27-1
Koppla till traktorn	25-2
Balpressens hydraulsystem	
Ansluta till traktorn	25-6
Koppla loss från traktor	27-5

070523
PN=1

E

Efter behov

Rengöra balkammarrullar	45-11

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Balpress från traktor.....	27-1		
Fälla ut stödben	27-7	G	
Förvaring av hydraulslangar	27-6	Garnlindningsförlopp	
Koppla från teleskopisk drivlina från		Automatisk start	37-18
traktorns kraftuttagsaxel.....	27-6	Manuell start	37-20
Koppla loss balpressen från traktorn	27-1		
Koppla loss sjupoligt släpvagnsuttag	27-5	H	
Lås mekanisk koppling.....	27-8	Hitta tillbehör.....	40-1
Lägg i maskinens parkeringsbroms		Hjul	
(balpress med hydrauliska bromsar).....	27-1	Avlägsna och montera	55-45
Funktion för höjning eller sänkning		Kontrollera muttrarnas åtdragningsmo-	
Pickup	37-23	ment	20-18, 45-20
Funktion för in- och utfällning		Kontrollera parkeringsbromsen	45-23
Snittverkets matarrotorer	37-23	Mutrarnas åtdragningsmoment	32-1
Funktionsknapp		Huvuddrivkedja	
Beskrivning av skärmen.....	37-3	Justera	55-11
Funktionsknapparnas respektive funktion		Huvudsida	
Funktionspanel för balpress	37-3	Beskrivning av skärmen.....	37-2
Funktionspanel för balpress		Huvudsida för balpressautomatisering	
Funktionsknapparnas respektive funktion.....	37-3	Beskrivning av skärmen.....	38-2
Fällning		Hydraulackumulator	
Stödben.....	25-2	Service	55-4
Förbereda balpressen		Hydraulbromsar	
Däcktryck	20-1	Anslut	25-10
Filmlindningsanordning	20-9	Koppla från.....	27-2
Justera stopp för sträckfilmsrullen för lindning.....	20-9	Hydraulkoppling	
Montera de pivotupphängda stödhjulen i		Rengöra filter	45-9
arbetsläget	20-5	Hydraulslangar	
Montera standardstödhjulen i arbetsläget.....	20-4	Ansluta till traktorn	25-6
Nätbindare	20-6	Byta ut.....	45-28
Sätta i sträckfilmsrullen	20-10	Förvara.....	27-6
Val av nätrulle	20-6	Koppla loss från traktor	27-5
Välja lindningsfilmrulle	20-9	Hydraulsystem, max. arbetstryck	05-11
Förbereda traktorn		Hydrauluttag	
Justera dragbommen.....	15-1	Välj baklucka.....	38-6
Justera SCV-flöde.....	15-2		
Montera batterikabelhärva	15-4	I	
Montera batterikabelhärva för anslutning		Identifieringsbild.....	00-1
av styrmonitorn.....	15-4	Inför långtidsförvaring	60-1
Montera monitorkonsolen	15-3	Inkörningsperiod	
Välj traktorns kraftuttagsvarvtal.....	15-1	Efter de första 50 drifttimmarna	32-1
Förberedelse av balpressen		Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment.....	32-1
Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	20-18	Hjulnavets lager	45-23
Förberedelser — traktorn		Inkörning av balpress.....	32-1
Dragbomsskydd	15-5	Inriktning för kamera	
Förberedelser av rundbalpressen		Justera	55-43
Nätrullar, förvaring.....	20-6		
Förebygga brand	45-11	J	
Allmänt.....	05-9	Justera	
Förebygga brandrisk vid varje servicetillfälle.....	55-2	Avskrapare för rulle (nr 13)	55-19
Förutsättningar		Avstrykare på rullar (nr 13, nr 14 och nr 15)	55-22
Automatisering traktor-redskap	38-1	Bakluckans rulldrivkedja	55-12
Förvaring		Balrotationens varvtalssensor.....	55-34
Förbereda balpressen.....	60-1		
Förbereda inför säsongens början	60-1		
Förvaring av smörjmedel			
Smörjmedel, förvaring.....	45-4		

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Baltäthet.....	37-21	Kedjehjul för bakluckans drivkedja (maskin från serienummer 210001)	
Dragbom.....	15-1	Smörja.....	45-13
Filmbromsningsrullens broms.....	55-30	Kedjor	
Filmlindning.....	37-14	Smörjning, komponentplacering.....	45-7
Filmlindningens sensor SB473 för film på balen.....	55-39	Klämrullens rakhet	
Flödeskapacitet i automatiskt smörjsystem.....	45-6	Kontroll.....	55-25
Huvuddrivkedja.....	55-11	Komponentplacering	
Inriktning för kamera.....	55-43	Elsystem.....	55-32
Kuldrag.....	55-10	Kontroll	
Lindningsanordningens broms.....	55-28	Elektrohydrauliska komponenter.....	57-13
Lindningsfilmens sträckning.....	35-8	Klämrullens rakhet.....	55-25
Matarrotorns drivkedja.....	55-12	Nätcyklinderns strömförbrukning.....	57-16
Motstålsläge.....	55-26	Sensor SB473 för film på balen.....	57-17
Nät-/filmlindningsanordningssensor.....	55-35	Sensorer och strömbrytare.....	57-10
Nätlindning.....	37-13	Tryckvattentank.....	45-24
Nätrollens deflektor.....	55-26	Koppla från	
Oljefflöde.....	45-8	Balpressens hydraulsystem	
Pickupens avlastningsfjäder.....	35-4	Koppla loss från traktorns hydraulsystem.....	27-5
Pickupens drivkedja.....	55-10	Från traktorns hydraulsystem.....	27-5
Pickupens nedåttopp.....	35-5	Förvara teleskopisk drivlina.....	27-6
Pickupens stödhjul.....	35-4	Hydraulbroms.....	27-2
Plastrullar.....	55-27	Kabelhärva.....	27-4
Ramens rulldrivkedja.....	55-11	Kabelhärva till videokamera.....	27-4
Roterande strängtillhållare.....	35-6	Koppla från de hydrauliska bromsarna.....	27-2
Sensor för filmlindningens yttre reprulle SB472.....	55-38	Koppla loss tryckluftsbrömsar.....	27-3
Sensor för nedfällbar knivbotten.....	55-40	Tryckluftsbrömsar.....	27-3
Sensor SB471 till filmlindningens inre reprulle.....	55-36	Koppla till	
Sensorer för snittverkets matarrotor.....	55-41	Ansluta säkerhetskedja.....	25-6
Stopp för sträckfilmsrulle för lindning.....	20-9	Balpress till traktor.....	25-2
Strängdeflektor.....	35-6	Säkerhetskedja.....	25-6
Traktorns arbetsmönster.....	38-9	Koppla ur	
Tunga.....	20-3	Pickup.....	37-25
Justera tungan.....	20-2, 20-3	Kraftuttag	
Justering		Anslut teleskopaxeln.....	25-5
Borstar.....	55-14	Koppla loss teleskopisk drivlina.....	27-6
		Kraftuttagsvarvtal	
K		Välj.....	15-1
Kabelhärva		Kuldrag	
Koppla från.....	27-4	Justera.....	55-10
Kablage		Kund och fält	
Ansluta.....	25-8	Räknare.....	37-27
Kalibrera		Körning av pressen	
Bakluckans lägespotentiometer.....	57-22	Höjdställning för roterande strängtillhållare.....	35-6
Kamera		Pressning (ensilage).....	35-2
Anslut kabelhärvan.....	25-9	Pressning (halm).....	35-2
Koppla från kabelhärvan.....	27-4	Pressning (hö).....	35-2
Tillämpningsprogram för Video.....	37-32	Strängstorlek.....	35-2
Kedja		Öppning och stängning av sidolucka.....	35-3
Justera bakluckans rulldrivkedja.....	55-12		
Justera huvuddrivkedjan.....	55-11	L	
Justera matarrotorns drivkedja.....	55-12	Larm, nästan full	
Justera pickupens drivkedja.....	55-10	Ställa in.....	37-9
Kontrollera.....	45-14	Linda filmen	
Ramens rulldrivkedja.....	55-11	Sätta i.....	20-10
Var 50:e drifttimme – Kontrollera spänning.....	45-17	Lindare	
		Slipa nät-/filmlindningskniv.....	55-24

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Lindning av film på balen		Motstålsläge	
Avkänningskonfiguration.....	37-16	Justera	55-26
Lindningens startläge		Måttenhet.....	37-1
Välja	37-12		
Lindningsanordningens broms		N	
Använda	35-7	Nät	
Justera	55-28	Förvaring.....	20-6
Lindningsfilmens sträckning		Nät- eller filmindningsanordningens	
Justera	35-8	belysning	
Lindningsfilmrulle		Använda	37-30
Välj	20-9	Nät-/filmlindningsanordningssensor	
Lindningsmaterial runt inmatningsrullarna		Justera	55-35
Avlägsna	55-31	Nät-/filmlindningskniv	
Lindningssystem		Slipa	55-24
Välja	37-10	Nätbindare	
Lista		Skötsel av	20-6
Felsökningskod	57-4	Nätcylinder	
Lista över meddelanden för inaktivering		Kontroll av strömförbrukning	57-16
Automatisering	38-15	Nätlindarens belysning	
Lokalisera komponenter		Eftermonteringssatser	40-3
Elsystem	55-32	Nätlindning	
Lossa maskinens parkeringsbroms		Justera	37-13
(balpress med hydrauliska bromsar)	25-10	Nätlindningsanordning	
Lossa maskinens parkeringsbroms		Justeringslista	55-24
(balpress med tryckluftsbromsar)	25-11	Problem.....	50-9
Losskoppling		Nätlindningskniv	
Anslutning, sjupoligt släpvagnsuttag.....	27-5	Filmlindningskniv	
Lucka		Avlägsna och montera	55-23
Stäng.....	30-1	Nättrulle	
Lufta		Välja	20-6
Automatiskt smörjsystem	55-13	Nättrullens deflektor.....	55-26
Kedjornas smörjoljepump	55-13		
Luftning		O	
Automatiskt smörjsystem	55-13	Oljeflöde	
Lägg i maskinens parkeringsbroms		Justera	45-8
(balpress med hydrauliska bromsar)	27-1	Original John Deere delar.....	55-5
M		P	
Manuell ballossning	38-8	Pajdiagram med lägen	
Manuell start		Automatisering	38-10
Garnlindningsförlopp	37-20	Parkera maskinen.....	30-3, 30-4
Maskinvinkel		Periodiskt underhåll	57-29
Ställa in	20-2	Pickup	
Matarrotorns drivkedja		Funktion för höjning eller sänkning	37-23
Justera	55-12	Justera nedåttopp	35-5
Monitor		Koppla ur.....	37-25
Montering av konsol.....	15-3	Rensning i autoläge	38-5
Montera		Pickupens avlastningsfjäder	
Pivotupphängda stödhjul		Justera	35-4
Arbetsläge	20-5	Pickupens drivkedja	
Portabelt kablage till virtuell terminal (monitor)	15-5	Justera	55-10
Standardstödhjul		Pickupens stödhjul	
Arbetsläge	20-4	Justera	35-4
Montering			
Deflektor för rullen (nr 13).....	55-21		
Monitorkonsol.....	15-3		
Teleskopisk drivlina	25-4		

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Pickuppinne		Sensor för filmlindningens yttre reprulle	
Byta.....	55-16	SB472	
Pivotupphängda stödhjul		Justera.....	55-38
Montera		Sensor SB471 till filmlindningens inre	
Arbetsläge.....	20-5	reprulle	
Transportläge.....	30-3	Justera.....	55-36
Plastrullar		Sensor SB473 för film på balen	
Justera.....	55-27	Kontroll.....	57-17
Pressning		Sensorer för snittverkets matarrotor	
Ensilage.....	35-2	Justera.....	55-41
Halm.....	35-2	Sensorer och strömbrytare	
Hö.....	35-2	Kontroll.....	57-10
Strängstorlek.....	35-2	Serienummer	
Pressning av välformade balar.....	35-12	Balpressens identifieringsnummer.....	70-2
		Platta.....	70-1
		Serienummerskylt, beskrivning.....	70-1
		Service	
		Avluftning av kedjornas smörjoljepump.....	55-13
		Avlägsna och montera hjul.....	55-45
		Byta pickuppinne.....	55-16
		Byta ut snittverkets matarrotorer.....	55-15
		Dra åt rullarnas kedjehjuls muttrar och -skruvar.....	55-7
		Före varje service.....	55-2
		Förebygga brand.....	55-2
		Identifiering av balpressens kedja.....	55-9
		Justera balrampssensor.....	55-43
		Justera filmlindningens sensor SB473 för	
		film på balen.....	55-39
		Justera nät-/filmlindningsanordningssensor.....	55-35
		Justera sensor SB471 till filmlindningens	
		inre reprulle.....	55-36
		Justera sensorerna för snittverkets matarrotor.....	55-41
		Justera sensorn för filmlindningens yttre	
		reprulle SB472.....	55-38
		Justering av sensor för nedfällbar knivbotten.....	55-40
		Justering av smörjborstar.....	55-14
		Justeringslista för filmlindningsanordning.....	55-25
		Justeringslista för nätlindningsanordning.....	55-24
		Numrering av balpressens rullar.....	55-3
		Reparera stödhjul.....	55-45
		Säkring för service- och nätlindnings-	
		belysning (om sådan finns).....	55-44
		Serviceintervaller.....	45-1
		Sidolucka	
		Stäng.....	30-1
		Sidoluckans belysning	
		Använda.....	37-30
		Eftermonteringssatser.....	40-3
		Skärmknapp	
		Beteckning.....	38-2, 39-2
		Slipa	
		Nät-/filmlindningskniv.....	55-24
		Snittverkets knivar.....	55-16
		Smörjmedel, blandning.....	45-4
		Smörjmedel, säkerhet.....	45-4
		Smörjning och underhåll	
		Efter behov.....	45-8, 45-9, 45-11
		Följ serviceintervallerna.....	45-1

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Förebygga brand.....	45-11	Strängstorlek	35-2
Justera oljeflöde.....	45-8	Ställa in	
Kedja.....	45-14	Automatiskt flaklämsläge	
Kedjehjul för bakluckans drivkedja		Hydraulflöde	39-9
(maskin från serienummer 210 001).....	45-13	Automatiskt smörjsystem.....	57-27
Kedjesmörjning, komponentplacering.....	45-7	Baldiameter.....	37-9
Kontrollera		Larm, nästan full	37-9
Hjullager	45-26	Maskinvinkel	20-2
Nedfällbart knivbord	45-12	Stäng	
Rengöra		Lucka	30-1
Hjullager	45-26	Sidolucka	30-1, 35-3
Smörja		Stödben	
Hjullager	45-26	Fällning	25-2
Snittverkets matarrotorer	45-12	Utfällning.....	27-7
Transportör	45-14	Stödhjul	
Var 10:e driftimme.....	45-15, 45-16	Reparation	55-45
Var 100:e driftimme		Säker användning av balpressen	
Bromstappar.....	45-21	Automatiskt flaklämsläge	39-1
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	45-20	Säkerhet	
Parkeringsbroms	45-23	Däck, säker service.....	05-7
Pressdrag och lyft.....	45-22	Fylla tryckvattentanken	55-6
Tryckluftsbrömsaxlar	45-20	Roterande kraftöverföringsdelar, håll avstånd	05-4
Var 50:e driftimme.....	45-16, 45-17	Säkert underhåll av maskinen,	
Kontrollera kedjespänning.....	45-17	tillvägaggångssätt	05-11
Var 500:e driftimme.....	45-24, 45-25	Säkerhet, smörjmedel.....	45-4
Förlängningsaxel	45-25	Säkerhet, steg och räcken	
Varje vecka	45-18, 45-19	Korrekt användning av steg och räcken.....	05-7
Vart 6:e år	45-28	Säkerhet, undvik utsprutande	
Vid behov	45-8, 45-10	högtrycksvätskor	
Ärligen.....	45-24, 45-27	Undvik utsprutande högtrycksvätskor	05-12
Bromsbackar på tryckluftsbröms	45-27	Säsong och maskintotaler	
Bromstappar.....	45-21	Räknare	37-28
Förlängningsaxel	45-25		
Hjullager	45-26		
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	45-20		
Parkeringsbroms	45-23		
Pressdrag och lyft.....	45-22		
Tryckluftsbrömsaxlar	45-20		
Smörjning, komponentplacering			
Kedjor.....	45-7		
Snittverkets knivar			
Slipa.....	55-16		
Snittverkets matarrotorer			
Byta ut.....	55-15		
Funktion för in- och utfällning.....	37-23		
Kontrollera.....	45-12		
Specifikationer			
F441R balpress.....	65-1		
Spärrventil för snittverk.....	35-3		
Standardjusterrätt för arbetsdjup			
Transportläge	30-2		
Standardstödhjul			
Montera			
Arbetsläge	20-4		
Sträckfilmsrulle för lindning			
Skötsel av	20-9		
Strängdeflektor			
Justera	35-6		

T

Tabell över åtdragningsmoment	
Metrisk	55-1
Teleskopaxel	
Ansluta	25-5
Teleskopaxelstöd	25-5
Teleskopisk drivlina	
Förvara.....	27-6
Koppla från.....	27-6
Montering	25-4
Test	
Traktorns batterispänning	57-3
Till- och fränkoppling	
Anslut tryckluftsbrömsar.....	25-11
Ansluta hydraulbrömsar	25-10
Tillbehör	
Hitta.....	40-1
Monitorkonsol.....	40-1
Roterande strängtillhållare	40-2
Tillkoppling	
Ansluta teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel..	25-5
Koppla balpressen till traktorn.....	25-2
Lossa maskinens parkeringsbroms	
(balpress med hydrauliska brömsar).....	25-10

Fortsättning på nästa sida

John Deere Service hjälper dig i arbetet

John Deere reservdelar

Vi hjälper dig hålla stilleståndstiden nere genom att snabbt tillhandahålla original John Deere reservdelar.

Vi har ett stort och omfattande lager för att vid alla tillfällen kunna möta dina krav.



DX,IBC,A -67-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Rätt verktyg

Precisionsverktyg och testutrustning gör det möjligt för våra verkstäder att lätt och snabbt hitta och lösa problem . . . du spar tid och pengar.



DX,IBC,B -67-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Välutbildade montörer

En John Deere-montör slutar aldrig skolan.

Servicekurser hålls regelbundet för att vi skall vara säkra på att vår personal känner väl till maskinerna.

Resultat?

Erfarenhet man kan lita på.



DX,IBC,C -67-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Snabb service

Vårt mål är att ge snabb och effektiv service när det behövs och där det behövs.

Vi kan göra arbetet hos dig eller hos oss, beroende på omständigheterna. Besök oss. Lita på oss.

JOHN DEERES SERVICEMOTTO: Vi finns när du behöver oss.



DX,IBC,D -67-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

