

F441R ISOBUS apvalių ritinių presas



JOHN DEERE



EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA F441R ISOBUS apvaliųjų ritinių presas OMCC61393 LEIDIMAS G3 (LITUANIEN)

John Deere Arc-lès-Gray

Skirta Europai
PRINTED IN U.S.A.



Pratarmė

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE INSTRUKCIJĄ ir išmokite teisingai valdyti bei prižiūrėti mašiną. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Instrukciją ir ant mašinos pažymėtus saugos ženklus galima įsigyti ir kitomis kalbomis (kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą).

ŠI INSTRUKCIJA TURI BŪTI neatskiriama mašinos dalis; parduodami mašiną jūs turite perduoti pirkėjui ir jos eksploatacijos instrukciją.

Šioje instrukcijoje MATAI pateikti metrinės sistemos ir JAV naudojamais įprastiniais matavimo vienetais. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinėmis ir colinėmis tvirtinimo detalėmis, gali prireikti tam tikro metrinio arba colinio veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal kryptį, kuria įrenginys važiuodamas judės į priekį.

Techninių duomenų ar serijos numerio skyriuje UŽRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (PIN). Labai tiksliai užsirašykite visus numerius, tai palengvins paiešką mašinos vagystės atveju. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

PRIEŠ PRISTATYDAMAS ŠIĄ MAŠINĄ, įgaliotas atstovas atliks pirminę apžiūrą. Po pirmųjų 100 mašinos eksploatacijos valandų su oficialiu gamintojo atstovu atlikite kitą patikrinimą, kad būtų užtikrintos geriausios mašinos eksploatacinės savybės.

ŠIS RULONINIS PRESAS SKIRTAS NAUDOTI dirbant TIK įprastus žemės ūkio ar panašius darbus ("NAUDOJIMO

PASKIRTIS"). Jos naudojimas kitokiems tikslams yra laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą ar sugadinimą, atsiradusius dėl tokio naudojimo; visą riziką, susijusią su įrenginių panaudojimu ne pagal paskirtį, prisiima pats vartotojas. Griežtas gamintojo pateiktų darbo sąlygų, techninio aptarnavimo ir remonto instrukcijų laikymasis yra svarbiausias dalykas naudojant įrenginį pagal paskirtį.

ŠI RULONINĮ PRESĄ TURĖTŲ EKSPLOATUOTI, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su visomis jo techninėmis sąlygomis bei atitinkamomis darbo saugos taisyklėmis (kad būtų išvengta nelaimingų atsitikimų). Reikia visada laikytis saugumo technikos taisyklių, o taip pat ir visų kitų visuotinai pripažintų saugos, darbo medicinos bei kelių eismo taisyklių. Bet kokie savavališki šio ruloninio preso pakeitimai pilnai atleidžia gamintoją nuo atsakomybės dėl gedimų ir patirtų traumų.

REGISTRUOKITE NAUDOTUS GAMINIUS. Jeigu pirkote naudotus "John Deere" gaminius iš "John Deere" įgaliotojo atstovo, jis jau turėjo atnaujinti garantijos registracijos duomenis ir jums nebereikia pateikti jokios informacijos.

Jeigu įsigijote bet koki naudotą "John Deere" gaminį aukcione, iš prekybininko ar iš ūkininko, užregistruokite jį. "John Deere" ir "John Deere" įgaliotasis atstovas vertina savo užsakovų saugą ir klientų aptarnavimo kokybę. Jūsų vietinis John Deere įgaliotas atstovas geriausiai aprūpintas teikti jūsų mašinai aukščiausio lygio informacinę-techninę paramą. Pasinaudodami John Deere tinklalapiu savo šalyje, įregistruokite internetu savo gaminio duomenis ir savo adresą bei pasirinkite norimą atstovą.

Patikra prieš pristatant

Prieš pristatant mašiną buvo atlikta apžiūra bei šie sureguliuavimo ir techninio aptarnavimo darbai:

1. ☐ Ratų veržlės buvo priveržtos iki reikiamo sukimo momento. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
2. ☐ Oro slėgis padangose patikrintas ir sureguliuotas (jei reikia). Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Padangų pripūtimas.
3. ☐ Prikabintuvo rėmo ir priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo varžtai prisukti iki nurodyto sukimo momento. Žr. Kas 100 valandų arba kasmet: Patikrinkite prikabinimo rėmą ir sukabinimo įtaisą skyriuje Tepimas ir priežiūra.
4. ☐ Pavarų dėžės alyvos lygis patikrintas ir papildytas (jei reikia). Žiūrėkite skyriuje Tepimas ir priežiūra.
5. ☐ Visos riebalų jungiamosios detalės suteptos. Žiūrėkite skyriuje Tepimas ir priežiūra.
6. ☐ Grandinės yra teisingai įtemptos ir suteptos. Žiūrėkite skyriuose Tepimas ir priežiūra ir Techninė priežiūra.
7. ☐ Jutikliai teisingai sureguliuoti. Žr. skyriuje Techninė priežiūra.
8. ☐ Hidraulinės žarnos ir jungtys buvo patikrintos ir jose nėra nuotėkio.
9. ☐ Nudažymas ir etiketės lygūs ir tvarkingi.
10. ☐ Nuvalytas tepalas nuo tinkleliui ir plėvelei pjauti skirtu peilio.
11. ☐ Sumontuoti akumuliatoriaus diržai (jei reikia).
12. ☐ Atliktas visas kalibravimo ir mašinos bandomasis paleidimas.
13. ☐ Vartai atsidaro ir užsidaro laisvai.
14. ☐ Monitorius veikia tinkamai.
15. ☐ Hidraulinės sklendės blokavimo mechanizmas veikia gerai.
16. ☐ Gerai dirba smulkintuvo mechanizmas.
17. ☐ Klientui pateikta eksploatavimo instrukcija.
18. ☐ Visos valdymo sistemos ir saugaus darbo taisyklės klientui buvo išaiškintos.

Data:

Prekybos atstovo / techninės priežiūros specialisto parašas:

ga87848,1682409449482 -26-31MAY23-1/1

Turinys

Puslapis

Atpažinimo vaizdas

Atpažinimo vaizdas.....00-1

Sauga

Saugos informacijos atpažinimas	05-1
Laikykitės saugos nurodymų	05-1
Signalinių žodžių reikšmės	05-1
Laikykitės kelių eismo taisyklių	05-2
Mašinos svoris.....	05-2
Saugiai laikykite padargus.....	05-2
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms.....	05-3
Vilkėkite apsauginę aprangą	05-3
Peilių valdymas.....	05-3
Užtikrinkite mašinos saugą.....	05-3
Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų.....	05-4
Naudokite signalines šviesas ir priemones.....	05-5
Naudokite apsauginę grandinę.....	05-5
Neviršykite maksimalaus transportavimo greičio.....	05-6
Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų.....	05-6
Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą.....	05-7
Patikrinkite balastą, tarpą tarp ratų ir slėgį padangose	05-7
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais	05-7
Eksploatuokite ryšulių presą saugiai	05-8
Saugiai dirbkite ritinių presu ant šlaitų.....	05-8
Apsauga nuo gaisro.....	05-8
Gaisro atveju	05-9
Saugus vartelių užfiksavimas	05-9
Šią mašiną eksploatuokite saugiai	05-10
Maksimalus hidraulinis darbinis slėgis.....	05-10
Saugi techninė priežiūra	05-11
Saugokite žmones ir gyvūnus.....	05-11
Saugokitės aukšto slėgio skysčių.....	05-12
Rūpestingai prižiūrėkite įrenginius.....	05-12
Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant.....	05-13
Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų	05-13
Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą	05-13
Saugokite, kad aukšto slėgio vandens srovė nepatektų ant saugos ženklų.....	05-14
Saugokite, kad aukšto slėgio srautas nepatektų ant cilindrų	05-14

Puslapis

Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių
ir komponentų tinkamas perdirbimas
bei utilizavimas.....05-15

Saugos ženklai

Vaizdiniai saugos ženklai.....	10-1
Teleskopinis preso pavaro velenas	10-1
Pakeliamasis	10-1
Ritinių preso būgnai.....	10-2
Operatoriaus vadovas	10-2
Remontas ir priežiūra	10-2
Pavaro grandinės.....	10-3
Sklendės apsauginis fiksatorius	10-3
Pakelta sklendė	10-3
Ritinių išstūmimas.....	10-4
Sklendės atidarymas	10-4
Hidrauliniai akumuliatoriai.....	10-4
Suspausto oro balionas	10-5

Traktoriaus paruošimas

Tempimo sijos reguliavimas.....	15-1
Traktoriaus GTV greičio pasirinkimas	15-1
Traktoriaus SCV srauto reguliavimas	15-2
Reikalavimai ritinio preso elektros grandinei ir valdymo elektros tiekimui	15-2
Sumontuokite monitoriaus laikiklį (6000, 6M, 6R, 7000 ir 7R serijų traktoriuose)	15-3
Akumuliatoriaus laidų pynės prijungimas prie kontrolinio monitoriaus.....	15-4
Prijunkite virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamą laidų pynę (jei įrengta)	15-5
Prikabinimo sijos apsaugos naudojimas.....	15-5

Ritinių preso paruošimas

Padangų pripūtimas.....	20-1
Nustatykite mašinos kampą.....	20-2
Sureguliuokite gražulą	20-3
Standartinių aukščio nustatymo ratukų montavimas darbinėje padėtyje	20-4
Aukščio nustatymo ratukų montavimas darbinėje padėtyje	20-5
Pasirinkite tinklo ruloną.....	20-6
Tinklo ritinio priežiūra	20-6
Rišimo tinklo įrenginio priežiūra.....	20-6

Tęsinys sekančiame puslapyje

*Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje
instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu.
Pasilieka teisę daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.*

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2022, 2021, 2018, 2017, 2016

	Puslapis
Tinklo rulono įdėjimas	20-7
Tinklo nukreipimas per tiekimo ritinius	20-8
Rišimo plėvelės ritinio pasirinkimas	20-9
Rišimo plėvelės ritinio priežiūra	20-9
Rišimo plėvelės įrenginio priežiūra	20-9
Rišimo plėvelės ritinio stabdiklių reguliavimas	20-9
Rišimo plėvelės ritinio įdėjimas	20-10
Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius	20-13
Rato veržlių sukimo momento patikrinimas	20-18

Prikabinimas

Naudokite tik tinkamą sukabinimo įtaisą	25-1
Ritinių preso kabinimas prie traktoriaus	25-2
Kėliklio užlenkimas	25-2
Teleskopinės kardaninės pavaros montavimas	25-4
Teleskopinio kardaninio veleno prijungimas prie traktoriaus GTV veleno	25-5
Teleskopinio pavaros veleno atrama	25-5
Apsauginės grandinės prijungimas	25-6
Prijungimas prie traktoriaus hidraulinės sistemos	25-6
Septynių kontaktų priekabos lizdo prijungimas	25-8
Mašinos laidų pynės prijungimas	25-8
Prijunkite vaizdo kameros laidų pynę (es) (jeigu yra)	25-9
Prijunkite hidraulinius stabdžius (jeigu įrengti)	25-10
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)	25-10
Prijunkite pneumatinius stabdžius (jeigu įrengti)	25-11
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)	25-11

Atkabinimas

Ryšulių preso atkabinimas nuo traktoriaus	27-1
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)	27-1
Hidraulinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)	27-2
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)	27-2
Pneumatinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)	27-3
vaizdo kameros laidų pynės (ių) atjungimas (jei yra)	27-4
Mašinos laidų pynės atjungimas	27-4
Septynių kontaktų priekabos lizdo atjungimas	27-5
Hidraulinės sistemos atjungimas nuo traktoriaus	27-5
Padėkite saugojimui hidraulines žarnas	27-6
Teleskopinio kardaninio veleno atjungimas nuo traktoriaus GTV veleno	27-6
Teleskopinio pavaros veleno laikymas	27-6
Kėliklio atlenkimas	27-7
Mechaninės movos užrakinimas	27-8

Transportavimas ir pastatymas

Preso vilkimas bendro naudojimo keliais	30-1

	Puslapis
Patikrinkite, ar šoninės duralės užrakintos	30-1
Nustatykite standartinius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį	30-2
Nustatykite kreipiamuosius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį	30-3
Pastatykite mašiną (presą su hidrauliniiais stabdžiais)	30-3
Pastatykite mašiną (presą su pneumatiniiais stabdžiais)	30-4

Įdėbimo laikotarpis

Ryšulių preso įdėbimas	32-1
Po pirmųjų 10 valandų: Rato veržlių priveržimo tikrinimas	32-1
Po pirmųjų 50 valandų, pavarų dėžės ištuštinimas ir papildymas iš naujo	32-1

Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis

Kaskart prieš naudojant presą	35-1
Išvalykite mašiną gaisrui išvengti	35-1
Gaisro atveju imkitės tokių veiksmų	35-2
Pasėlių paruošimas	35-3
Atidarykite ir uždarykite šonines duris	35-3
Sklendės uždarymo vožtuvus	35-4
Smulkintuvo peilių fiksavimo vožtuvo eksploatavimas	35-4
Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę	35-5
Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas	35-5
Rinktuvo aukščio reguliavimas	35-6
Pradalgės kompresoriaus plokštės (jei yra) reguliavimas	35-7
Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną (jei įrengtas)	35-7
Rišimo įrenginio stabdžio naudojimas	35-8
Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas	35-9
Rekomendacijos gerai ritinių formai pasiekti	35-12
Užsikimšus	35-14

Ritinių preso programos naudojimas

Prieiga prie ryšulių preso programos	37-1
Matavimo vienetai	37-2
Ritinių preso pagrindinio puslapio aprašymas	37-3
Programavimo klavišo aprašymas	37-4
Ritinių preso ekraninio klavišo žymėjimas	37-4
Ritinio skersmens nustatymas	37-10
Perspėjimas "Beveik pilnas"	37-10
Rišimo sistemos pasirinkimas	37-11
Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas	37-13
Rišimo tinklu įrenginio reguliavimas	37-14
Rišimo plėvele reguliavimas	37-15
Rišimo plėvelės aptikimo ant ryšulio konfigūracija	37-17
Automatinis rišimo ciklo įjungimas	37-19
Rankinis rišimo ciklo paleidimas	37-21
Ritinių tankio reguliavimas	37-22
Rinktuvo kėlimo ar nuleidimo funkcija	37-24

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis	
Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija.....	37-24
Rinktuvo atjungimas	37-26
Klientų ir lauko skaitikliai.....	37-28
Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai	37-29
Rišimo tinklu / plėvele įrenginio ir šoninių durelių indikatorių naudojimas (jei įrengta).....	37-31
Vaizdo programa	37-33

Preso naudojimas automatinio režimu

Saugiai dirbkite ritinių presu automatinio režimu	38-1
Trakatoriaus-padargo automatizavimo sąlygos.....	38-1
Pagrindinio preso automatizavimo puslapio rodinio aprašymas	38-2
Automatizavimo ekraninio klavišo priskyrimas	38-2
Preso naudojimas automatizavimo režimu	38-4
Rinktuvo atjungimas automatizavimo režimu	38-5
Automatikos lygio pasirinkimas	38-5
Galinės sklendės pasirenkamojo reguliavimo vožtuvo pasirinkimas	38-6
Automatinis trakatoriaus GTV išjungimas.....	38-7
Rankinis ritinio išstūmimas	38-8
Trakatoriaus veikimo būdo reguliavimas	38-9
Automatizavimo būsenų diagrama	38-10
Automatikos diagnostika.....	38-12
Automatikos išjungimo pranešimų sąrašas	38-15

Ritinių preso naudojimas automatinio galinio borto režimu

Automatinio galinio borto režimo aprašymas.....	39-1
Saugiai dirbkite su ritinių presu automatinio galinio borto režimu	39-1
Ritinių preso automatinio galinio borto pagrindinio puslapio ekrano aprašymas.....	39-2
Automatinio galinio borto ekraninio klavišo priskyrimas	39-2
Ritinių preso naudojimas automatinio galinio borto režimu.....	39-3
Automatinio galinio borto režimo pasirinkimas	39-8
Automatinio galinio borto hidraulinio srauto nustatymas.....	39-9

Priedai

Prikabinamų įrenginių paieška.....	40-1
Monitoriaus laikiklis.....	40-1
Akumuliatoriaus laidų pynė monitoriui	40-1
Kabinos laidų pynė monitoriui.....	40-2
Kreipiamieji kopijuojantys ratai	40-2
Rinktuvo veleno prispaudimo įtaisas	40-2
Rišimo tinklu įrenginio indikatorius ir šoninių durelių indikatoriai.....	40-3
Rišimo plėvele įrenginio kamera.....	40-3
Vaizdo kamera	40-4

Puslapis

Tepimas ir priežiūra

Saugus mašinos tepimas ir techninė priežiūra	45-1
Laikytės techninio aptarnavimo intervalų	45-1
Atlikite tepimo ir techninės priežiūros darbus	45-2
Tepalas	45-2
Plastinis tepalas automatinei tepimo sistemai	45-2
Transmisinė alyva.....	45-3
Multiluber grandinių alyva.....	45-3
Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai	45-4
Tepimo medžiagos laikymas.....	45-4
Tepalų maišymas.....	45-4
Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu).....	45-4
Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengtas kasetės tipo siurblys).....	45-5
Automatinės tepimo sistemos srovės greičio reguliavimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys).....	45-6
Grandinės tepimo komponentų vieta.....	45-7
Alyvos srauto reguliavimas.....	45-8
Pagal poreikį: Užpildykite Multiluber alyva grandinės tepimo sistemos baką	45-8
Pagal poreikį: Alyvos bako filtro valymas	45-8
Pagal poreikį: Hidraulinių jungčių filtrų valymas	45-9
Pagal poreikį: Užpildykite automatinės tepimo sistemos baką (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys).....	45-9
Pagal poreikį: Pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jei įrengtas kasetės tipo siurblys).....	45-10
Pagal poreikį: Patikrinkite akumuliatorių dujų išankstinį pildymą.....	45-10
Pagal poreikį: ritinio kameros velenų valymas	45-11
Kasdien: Apsauga nuo gaisro	45-11
Kasdien: Smulkintuvo peilių ir atverčiamosios perdangos tikrinimas	45-12
Kasdien: Sklendės pavaros grandinės nukreipimo krumpliaračio tepimas (mašina nuo S.N. 210001)	45-13
Kasdien: Grandinės ir transporterio tepimas (ritinių presas be automatinės grandinės tepimo sistemos).....	45-14
Kas 10 valandų: Velenų ir rotorinio tiekimo mechanizmo tepimas	45-15
Kas 10 valandų: Rinktuvo matavimo ratukų tepimas (jei įrengta).....	45-16
Kas 50 valandų: Rutulinio tipo sukabinimo įtaiso tepimas (jei įrengta).....	45-16
Kas 50 valandų: Teleskopinio pavaros veleno tepimas	45-17
Kas 50 valandų: grandinės įtempimo patikrinimas	45-17
Kas savaitę: pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas	45-18

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis	Puslapis
Kas savaitę: pneumatinių stabdžių suslėgto oro bako patikrinimas ir ištuštinimas 45-18	Apsauga nuo gaisro atliekant techninę priežiūrą 55-2
Kas savaitę: Išvalykite ir patikrinkite stabdžius 45-19	Preso volų numeravimas 55-3
Kas savaitę: Patikrinkite rato stebulės dangtelį 45-19	Saugios techninės priežiūros procedūrų taikymas 55-4
Kas 100 valandų arba kasmet. Rato veržlių priveržimo tikrinimas 45-20	Hidraulinio akumulatoriaus įrenginio techninė priežiūra 55-4
Kas 100 valandų arba kasmet. Stabdžių velenų tepimas 45-20	Naudokite originalias John Deere detales 55-5
Kas 100 valandų arba kasmet. Stabdžių lankstų tikrinimas 45-21	Aukšto slėgio vandens bako užpildymas (jei įrengta) 55-6
Kas 100 valandų arba kasmet. Gražulo smailės rėmo ir sukabinimo įtaiso patikrinimas 45-22	Veleno žvaigždučių veržlių ir varžtų sukimo momento vertės 55-8
Kas 100 valandų arba kasmet. Patikrinkite stovėjimo stabdį 45-23	Hidraulinio blokų pakeitimas 55-9
Kas 100 valandų arba kasmet. Rato stebulės guolio laisvumo tikrinimas 45-23	Preso grandinės identifikatorius 55-10
Kas mėnesį: Kas mėnesį – aukšto slėgio vandens bako patikra (jei įrengta) 45-24	Rutulinio sukabinimo įtaiso reguliavimas 55-11
Kas 500 valandų arba kasmet. pavarų dėžės ištuštinimas ir pripildymas iš naujo 45-24	Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas 55-11
Kas 500 valandų arba kasmet. Pailginimo veleno tepimas 45-25	Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinę .. 55-12
Kas 500 valandų arba kasmet: Kėliklio tepinimas 45-25	Sureguliuokite rėmo pavaros veleno grandinę 55-13
Kasmet. Ašies susidėvėjimo tikrinimas 45-26	Sureguliuokite sklendės pavaros veleno grandinę 55-14
Kasmet. Rato guolio valymas, tikrinimas ir tepimas 45-26	Sureguliuokite rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinę 55-15
Kasmet. Stabdžių trinkelio tikrinimas 45-27	Išleiskite grandinės tepimo sistemos siurbį 55-15
Kasmet. Valymas ir būgno susidėvėjimo patikrinimas 45-27	Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu) 55-16
Kasmet. Akumulatoriaus tikrinimas 45-28	Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys) 55-16
Kas 6 metus: Hidraulinio žarnų pakeitimas 45-28	Šepetėlių reguliavimas 55-17
Kas 6 metus: Pakeiskite tankio akumuliatorių .. 45-28	Smulkintuvo peilių keitimas 55-18
Kas 6 metus: Pakeiskite hidraulinį stabdžių akumuliatorių (jei įrengti) 45-29	Išgaląskite smulkintuvo peilius 55-19
Trikčių diagnostika	Rinktuvo danties keitimas 55-19
Rinktuvo ir tiekimo problemos 50-1	Sureguliuokite rotoriaus sraigto grandiklius 55-21
Bendrosios preso problemos 50-6	Sureguliuokite būgno (Nr. 13) grandiklį 55-22
Ritinių kokybė 50-9	Ritinio (Nr. 13) kreiptuvo šalinimas 55-23
Gedimai, susiję su silosu 50-9	Sumontuokite ritinio (Nr. 13) kreiptuvą 55-24
Rišimo tinklu įrenginio techniniai sunkumai 50-10	Sureguliuokite velenų skutiklius (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15) 55-25
Rišimo plėvele įrenginio problemos 50-13	Rišimo tinklu / plėvele peilio šalinimas ir įtaisymas 55-26
Grandinės tepimo sistema 50-19	Tinklo / plėvelės rišimo peilio galandimas 55-27
Automatinė tepimo sistema (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu) 50-20	Rišimo tinklu įrenginio reguliavimo darbų sąrašas 55-27
Automatinė tepimo sistema (jei įrengtas kasetės tipo siurblys) 50-21	Rišimo plėvele įrenginio reguliavimo darbų sąrašas 55-28
Padargo virtualiojo terminalo ekranas 50-21	Suspaudimo ritinio tiesumo tikrinimas 55-28
Techninė priežiūra	Guminio ritinio kreiptuvo reguliavimas 55-29
Metrinų varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės 55-1	Priešpeilių padėties reguliavimas 55-29
	Sureguliuokite plastmasinius velenėlius 55-30
	Rišimo įrenginio stabdžio reguliavimas 55-31
	Plėvelės stabdymo ritinio stabdžio reguliavimas 55-33
	Tiekimo ritinius apsilijusių rišimo medžiagų šalinimas 55-34
	Raskite mašinos elektros komponentus 55-35

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis
Jutiklių veikimo zonos nustatymas	55-36
Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio SB365 reguliavimas (jei įrengtas)	55-37
Rišimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo jutiklio SB415 reguliavimas	55-38
Rišimo plėvele vidinio lyno ritinio jutiklio SB471 reguliavimas	55-39
Rišimo plėvele išorinio lyno ritinio jutiklio SB472 reguliavimas	55-41
Ryšulio rišimo plėvele jutiklio SB473 reguliavimas	55-42
Sureguliuokite atverčiamos perdangos jutiklį SB533	55-43
Sureguliuokite smulkintuvo peilių jutiklius SB554 ir SB555	55-44
Sureguliuokite preso iškrovimo rampos jutiklį SB343	55-46
Sureguliuokite kameros EB161 kryptį	55-46
Durelių ir tinklo darbinių šviesų saugiklis (jei yra)	55-47
Apvalių ritinių preso prikabinimo taškai	55-47
Ratų numontavimas ir sumontavimas	55-48
Kopijuojančio rato remontas	55-48

Ritinių preso programos techninė priežiūra

Įspėjamieji ekranai	57-1
Naujausios problemos	57-2
Patikrinkite traktoriaus akumuliatoriaus įtampą ..	57-3
Diagnostinių gedimo kodų sąrašas	57-4
Jutiklių ir jungiklių tikrinimas	57-10
Patikrinkite elektrohidraulinius komponentus ..	57-13
Patikrinkite solenoido srovės suvartojimą	57-16
Plėvelės ant ryšulio jutiklio SB473 bandymas ..	57-17
Sklendės padėties potenciometro RB331 kalibravimas	57-22
Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio (jei įrengtas) įjungimas arba išjungimas	57-25
Ritinių iškrovimo rampos jutiklio (jeigu įrengtas) įjungimas ir išjungimas	57-26
Automatinės tepimo sistemos nustatymas (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)	57-27
Ritinių preso programos perjungimas iš esamo virtualiojo terminalo į kitą	57-28
Profilaktinės priežiūros skaitiklio tikrinimas	57-29

Laikymas

Paruoškite presą laikymui	60-1
Paruoškite presą sezono pradžiai	60-1

Techniniai duomenys

F441R preso specifikacijos	65-1
EB atitikties deklaracija: F441R apvalių ritinių presas	65-3
ES atitikties deklaracija: F441R apvalių ritinių presas	65-4
JK atitikties deklaracija: F441R apvalių ritinių presas	65-5

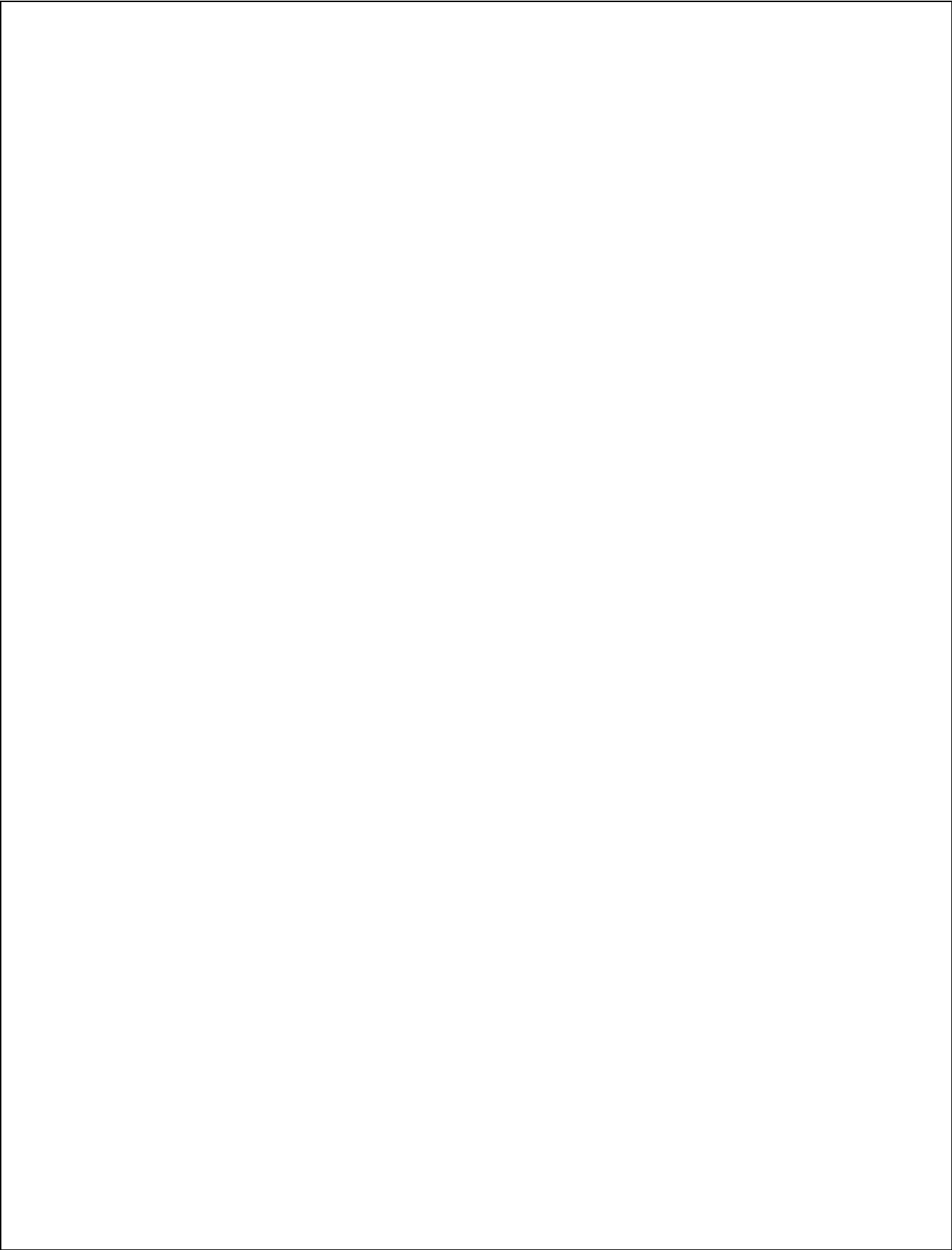
Eurazijos ekonominė sąjunga	65-6

Serijos numeris

Serijos numerio plokštelė	70-1
Serijos numerio lentelės aprašymas	70-1
Preso identifikacijos numeris	70-2
Nuosavybės teisių įrodymas	70-2
Saugiai laikykite mašinas	70-3

John Deere techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija	SLIT-1



Atpažinimo vaizdas

Atpažinimo vaizdas



CC574301 — UN—12MAY23

ga87848,1681827313559 -26-23MAY23-1/1

Sauga

Saugos informacijos atpažinimas

Tai yra priminimo apie saugą simbolis. Kai ant mašinos arba instrukcijoje pamatysite šį ženklą, būkite budrūs, nes galite susižeisti.

Laikykitės pateiktų nurodymų ir saugaus darbo patarimų.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -26-03OCT22-1/1

Laikykitės saugos nurodymų

Atidžiai perskaitykite visus šioje instrukcijoje ir mašinų saugos ženkluose pateiktus saugos pranešimus. Palaikykite gerą saugos ženklų būklę. Pamestus ar sugadintus saugos ženklus pakeiskite naujais. Pasirūpinkite, kad saugos ženklai būtų ant naujų įrangos komponentų ir remontuojamų dalių. Naujų saugos ženklų galite gauti iš "John Deere" atstovo.

Ant kai kurių iš tiekėjų gautų dalių ar komponentų gali būti pateikta papildoma saugos informacija, kurios nėra šioje operatoriaus instrukcijoje.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir naudoti jos valdiklius. Mašina gali dirbti tik instrukuoti asmenys.

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir (arba) saugai bei pakenkti eksploataavimo trukmei.



TS201 —UN—15APR13

Jei nesuprantate kurios nors šios instrukcijos dalies ir reikia pagalbos, kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

DX,READ -26-01AUG22-1/1

Signalinių žodžių reikšmės

PAVOJUS; signalinis žodis PAVOJUS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, gali baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

[SPĖJIMAS; signalinis žodis [SPĖJIMAS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ATSARGIAI; signalinis žodis ATSARGIAI reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis lengvu ar nedideliu sužeidimu. Žodis ATSARGIAI taip pat gali būti vartojamas įspėti apie saugos technikos nesilaikymą; tokiais atvejais galimi sužeidimai.

Signalinis žodis – PAVOJUS, PERSPĖJIMAS arba ATSARGIAI – vartojamas su saugumo perspėjimo ženklu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų. Saugos ženklai PAVOJUS arba [SPĖJIMAS yra prie galimo pavojaus



šaltinio. Ant saugos ženklų DĖMESIO nurodomos bendros atsargumo priemonės. Žodžiu ATSARGIAI taip pat atkreipiamas dėmesys į šioje instrukcijoje pateiktus saugos pranešimus.

DX,SIGNAL -26-05OCT16-1/1

TS187 —26—30SEP88

Laikytės kelių eismo taisyklių

Važiuojant bendro naudojimo keliais, visada laikytės kelių eismo taisyklių.



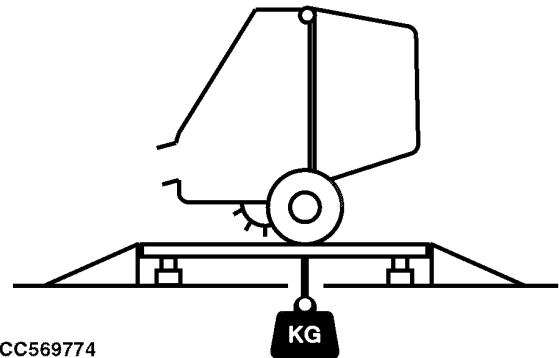
H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -26-01MAY91-1/1

Mašinos svoris

Bet koks mašinos pakeitimas gali turėti įtakos mašinos atitikčiai vietos eismo taisyklėms.

Mašinos nemodifikuokite ir į ją nepilkite jokių neoriginalių, ne John Deere, dalių.



CC569774

CC569774 — UN—05APR23

ga87848,1680679934353 -26-12APR23-1/1

Saugiai laikykite padargus

Laikomi padargai, pavyzdžiui, sudvejinti ratai, karkasiniai dirvos purenimo ratai ir krautuvai gali nukristi ir sunkiai ar netgi mirtinai sužeisti.

Saugiai sandėliuokite priedus ir padargus, kad jie nenukristų. Neleiskite vaikams žaisti ir pašaliniais žmonėms būti stovėjimo vietoje.



TS219 — UN—23AUG88

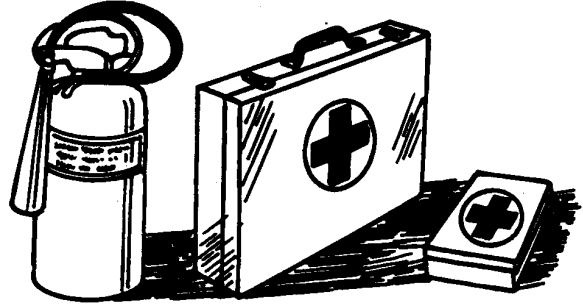
DX,STORE -26-03MAR93-1/1

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -26-03MAR93-1/1

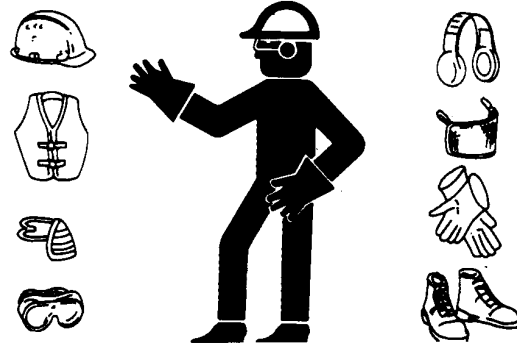
Vilkėkite apsauginę aprangą

Vilkėkite gerai priglundančius drabužius ir naudokite tinkamą darbui apsaugos įrangą.

Ilgalaikis triukšmas gali pakenkti klausai arba apkurtinti.

Dėvėkite atitinkamą klausos apsaugos įrenginį, pavyzdžiui, ausines arba ausų kamštėlius, kad apsisaugotumėte nuo nepageidaujamo ar nemalonaus garsaus triukšmo.

Saugus darbas su įranga reikalauja viso operatoriaus dėmesio. Dirbdami mašina nesidėkite radijo arba muzikos ausinių.

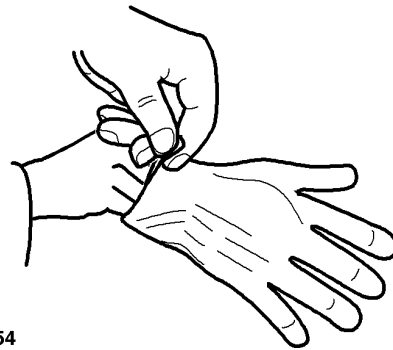


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -26-10SEP90-1/1

Peilių valdymas

Kad išvengtumėte sužeidimų, dirbdami su peiliais mūvėkite apsaugines pirštines.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -26-24OCT17-1/1

Užtikrinkite mašinos saugą

Prieš naudodami mašiną, visada patikrinkite kelio dangą ir bendrą mašinos darbinį saugumą.

FX,READY -26-28FEB91-1/1

Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų

Išklupę į besisukančią kardaninę pavarą, galite patirti sunkius sužalojimus arba žūti.

Visada pasirūpinkite, kad pagrindinis traktoriaus skydas ir ašių skydai būtų savo vietose. Pasitikrinkite, ar laisvai sukasi besisukančios apsaugos.

Naudokite tik galios tiekimo veleno pavaros velenus su tinkamomis apsaugomis ir apsauginiais gaubtais.

Dėvėkite gerai priglundančius drabužius. Prieš reguliuodami, sujungdami arba valydami GTV varomus įrenginius, sustabdykite variklį ir užtikrinkite, kad būtų sustabdyta GTV kardaninė pavarą.

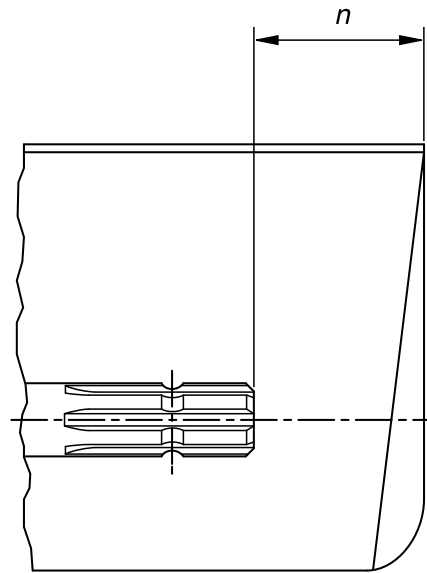
Nemontuokite jokio adapterio įrenginio tarp traktoriaus ir pirminio padargo GTV varančiojo veleno, kuris leistų 1000 rpm traktoriaus velenui tiekti energiją 540 rpm padargui didesniais greičiais nei 540 rpm.

Nemontuokite jokio adapterio, dėl kurio nebūtų apsaugota besisukančio padargo veleno, traktoriaus veleno arba padargo dalis. Pagrindinis traktoriaus apsauginis gaubtas turi iš dalies dengti veleną su išdrožomis ir pridėtą adapterio mechanizmą, kaip parodyta lentelėje.

Kampas, kuriuo gali būti pasviręs padargo GTV varantysis velenas, gali būti sumažintas priklausomai nuo traktoriaus pirminio apsauginio gaubto formos bei dydžio ir nuo pirminio padargo GTV varančiojo veleno apsauginio gaubto formos ir dydžio.

Nekelkite padargų per aukštai, kad nesugadintumėte traktoriaus pirminio apsauginio gaubto ar pirminio padargo GTV varančiojo veleno apsauginio gaubto. Atkabinkite GTV kardaninį veleną, jei reikia padidinti padargo aukštį. (Žr. GTV kardaninio veleno prikabinimas/atkabimas)

Naudojant 3/4 GTV tipą, polinkio ir posūkio kampai gali būti sumažinami, priklausomai nuo GTV pagrindinio apsauginio gaubto tipo ir nuo sukabinimo strypų.



GTV tipas	Skersmuo	Išdrožos	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)
4	57,5 mm (2,264 in.)	22	100 mm (4,00 in.)

DX,PTO -26-28FEB17-1/1

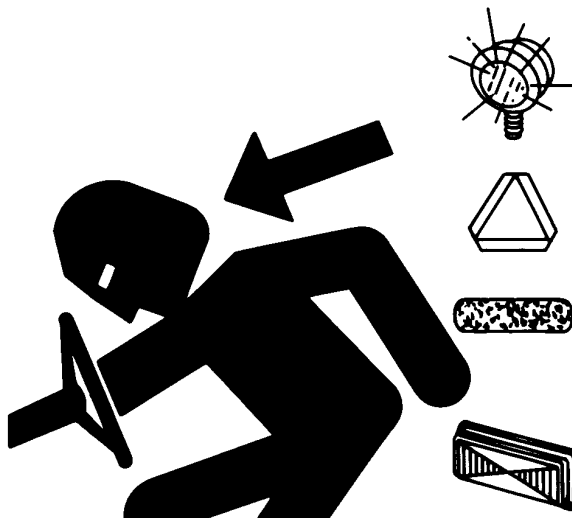
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Naudokite signalines šviesas ir priemones

Bendro naudojimo keliuose stenkitės nesusidurti su kitomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su prikabintais padargais ar velkama įranga, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis. Visada stebėkite, ar už jūsų vairuojamo traktoriaus nėra mašinų, ypač posūkiuose; rodykite posūkio signalines šviesas.

Dieną ir naktį naudokite priekinius žibintus, mirksinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus. Laikykitės vietinių taisyklių dėl įrangos apšvietimo ir žymėjimo. Pasirūpinkite, kad apšvietimas ir žymėjimo ženklai būtų matomi, švarūs ir tinkamos darbinės būklės. Pakeiskite arba suremontuokite apšvietimo įrenginius, kurie buvo pamesti ar sugedo. Padargo avarinio apšvietimo rinkinį galite įsigyti iš "John Deere" pardavėjo.



TS951 —UN—12APR90

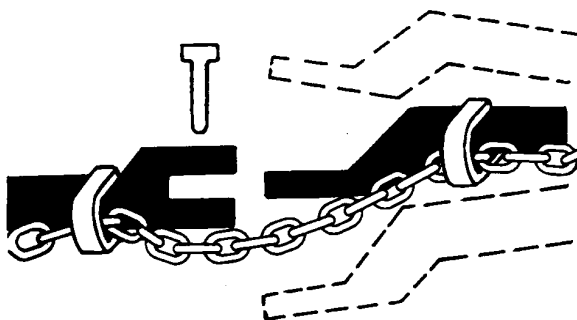
DX,FLASH -26-07JUL99-1/1

Naudokite apsauginę grandinę

Apsauginė grandinė padės valdyti velkamą įrenginį, jei jis atsitiktinai atsiskirtų nuo prikabinimo sijos.

Naudodami tinkamas jungiamąsias detales, pritvirtinkite grandinę prie traktoriaus prikabinimo sijos atramos ar kitoje ankeriui numatytoje vietoje. Pakankamai atleiskite grandinę, kad ji galėtų suktis.

Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą, jei norėsite įsigyti grandinę, kurios stiprumas būtų lygus ar didesnis už velkamos mašinos bendrą svorį. Nenaudokite vilkimui apsauginės grandinės.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -26-03MAR93-1/1

Neviršykite maksimalaus transportavimo greičio

SVARBU: Maksimalų transportavimo greitį nustato vietinės kelių eismo taisyklės ir šio įrenginio greičio pajėgumas.

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.

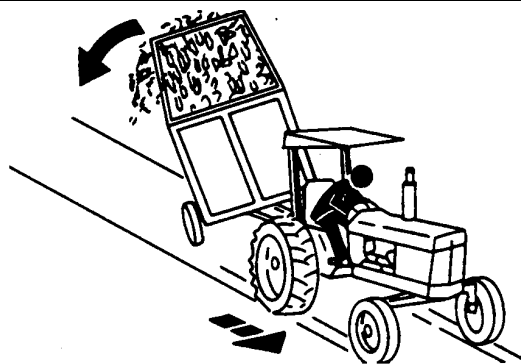
PASTABA: Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

Vilkdami šį prikabinamą įrenginį transportavimo greičiu, neviršykite įrenginio bendro svorio (PTAC).

Kai kurie traktoriai gali važiuoti greičiu, kuris viršija didžiausią šio padargo transportavimo greitį. Nepaisant traktoriaus, kuris naudojamas vilkti šį padargą, didžiausio greičio, neviršykite didžiausio padargo transportavimo greičio.

Didžiausias šio padargo transportavimo greitis yra 40 km/h (25 myl./h).

Mašinose, kuriose įrengta vieno kontūro hidraulinių stabdžių sistema, rekomenduojama neviršyti 25 km/h (15,5 myl./h greičio).



Jei bus viršytas didžiausias padargo transportavimo greitis:

- Traktoriaus/prikabinamo įrenginio valdymo praradimas
- Gali sumažėti stabdymo galia arba nesuveikti stabdžiai
- Gali sprogti padargo padangos
- Gali būti pažeista padargo konstrukcija arba jo komponentai

Būkite ypač atsargūs vilkdami ir sumažinkite greitį, esant labai prastai kelio dangai, posūkiuose bei nuokalnėse.

CC03745,000131F -26-26NOV20-1/1

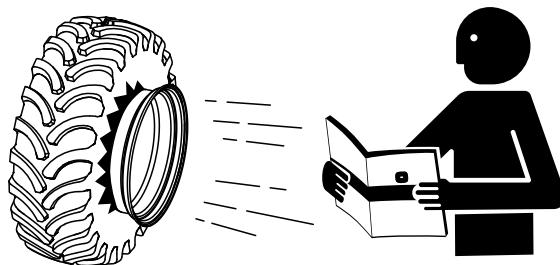
TS216—UN—23AUG88

Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę.

Naudokite tik nurodytų dydžių, tinkamų parametrų padangas ir pripūskite jas iki instrukcijoje nurodyto slėgio.

Naudojimas kitokių padangų, negu yra nurodytos, gali sumažinti stabilumą, pabloginti vairavimo kokybę, įtakoti pirmalaikį padangų dėvėjimąsi ar sukelti kitokių patvarumo ar saugos problemų.



DX,TIRE,INFO -26-19MAY14-1/1

H111235—UN—13MAY14

Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą

Sprogdus padagai skriejančios padangos arba ratlankio dalys gali sunkiai arba netgi mirtinai sužaloti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių arba patirties šiam darbui atlikti.

Visada pasirūpinkite, kad padangose būtų tinkamas oro slėgis. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos. Niekada nevirinkite arba nekaitinkite rato kartu su padanga. Dėl karščio gali padidėti oro slėgis, todėl padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas, naudokite užfiksuojamą ventilio antgalį ir pakankamai ilgą ilginimo žarną, kad galėtumėte stovėti padangai iš šono, o ne priešais jos plokštumą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsauginį narvelį.

Patikrinkite, ar ne per žemas padangų slėgis ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.



Padangos ir ratai yra sunkūs. Prižiūrėdami ratus ir padangas, naudokite saugų kėlimo mechanizmą arba pasitelkite pagalbą, kad padėtų kelti, montuoti ar nuimti.

DX,WW,RIMS -26-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Patikrinkite balastą, tarpą tarp ratų ir slėgi padangose

Patikrinkite, kad būtų pakankamas tarpas tarp ratų ir slėgis padangose, kad bet kokiose sąlygose būtų stabilus traktorius ir mašina, ypač dirbant kalvotuose laukuose ar nepalankiose sąlygose. Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją.



CC1031622

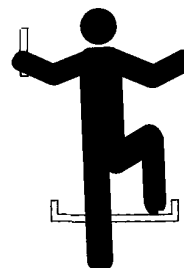
OUCC006,0001546 -26-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais

Kad nepargriūtumėte, lipdami į mašiną ir išlipdami iš jos būkite atsisukę į mašiną. Išlaikykite 3 taškų kontaktą su laipteliais ir turėklais.

Būkite itin atsargūs, kai dėl purvo, sniego arba drėgmės paviršiai yra slidūs. Nuvalykite tepalą ir alyvą nuo laiptelių. Niekada nešokite iš mašinos. Niekada nelipkite į važiuojančią mašiną arba iš jos.



DX,WW,MOUNT -26-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

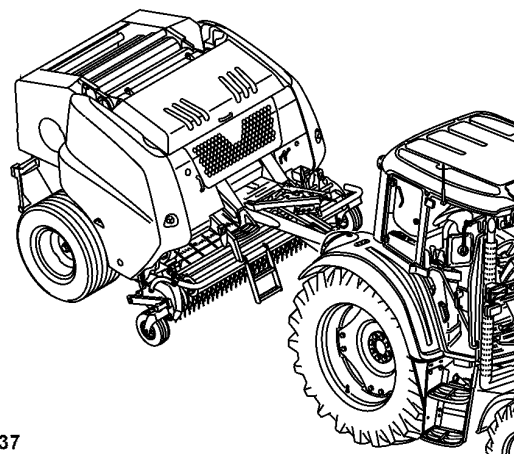
Eksplatuokite ryšulių presą saugiai

Kad išvengtumėte traumų ar mirties, kuri galima dėl įtraukimo į mašiną:

NEBANDYKITE paduoti augalų ar špagato į presą, arba pašalinti kamštį iš tiekimo ploto, KAI PRESAS ĮJUNGTA. Presas paima masę greičiau, negu jūs galite ją paleisti.

Išjunkite GTV ir variklį.

Laikykitės saugaus atstumo nuo ryšulių preso visuomet, kai mašina veikia.



CC576037

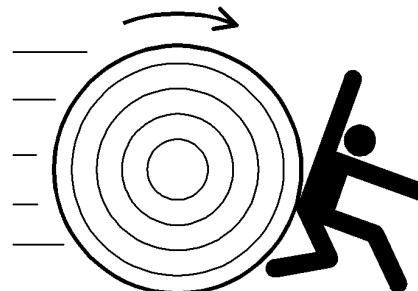
CC576037 —UN—21JUN23

tl81334,1687337563282 -26-21JUN23-1/1

Saugiai dirbkite ritinių presu ant šlaitų

Būkite itin atsargūs dirbdami šonu į šlaitą. Ritinių presas gali apvirsti ant šono, jei pasitaikys duobė, griovys ar kitas nelygumas.

Kad riedantys ritiniai nesužeistų ar nesugadintų įrangos, juos iškraukite ant lygios žemės arba taip, kad jie negalėtų riedėti.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -26-16NOV12-1/1

Apsauga nuo gaisro

Gaisro pavojui sumažinti vadovaukitės šiomis rekomendacijomis, ypač kai jAVai sausi:

- Kelis kartus per dieną valykite mašiną priklausomai nuo ritinių rišimo sąlygų, žr. Išvalykite mašiną gaisrui išvengti skyriuje "Ritinių preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
 - Nerūkykite prie ritinių preso ar laukuose.
 - Nesustabdykite ritinių preso, kol ritinių kameroje yra žaliavos.
 - Nedelsdami išmeskite surištus ritinius.
 - Nenaudokite mašinos ritiniams transportuoti.
 - Būkite itin atsargūs, jei reikia pastatyti mašiną laukuose. Jei įmanoma, pastatykite mašiną ant plikos žemės arba zonoje, kurią supa plika žemė.
 - Prieš išlipdami iš mašinos, įsitikinkite, kad nėra stipriai įkaitusių zonų, kurios gali sukelti gaisrą.
 - Nepalikite mašinos be priežiūros prie ritinių, kurie buvo surišti drėgni, nes galimas savaiminis užsidegimas.
- Reguliariai tikrinkite guolių būklę; žr. Kasdienė priežiūra: apsauga nuo gaisro skyriuje "Tepimas ir priežiūra".



Jeį pastebite reikšmingų pokyčių mašinos darbe, rodančių beprasidedantį gedimą, nedelsdami nutraukite ritinių rišimą ir išstirkite bet kokių neįprastų garsų, kvapų ar reginių priežastį.

- Pasirūpinkite, kad mašinoje būtų gesintuvas.
- Vadovaukitės priešgaisrinėmis rekomendacijomis techninės priežiūros darbams, žr. Apsauga nuo gaisro atliekant techninę priežiūrą skyriuje "Techninė priežiūra".

GA87848,00009F9 -26-13NOV18-1/1

TS227 —UN—15APR13

Gaisro atveju

Atsiradus pirmam gedimo požymiui nedelsdami sustabdykite darbą. Tai gali būti degusių kvapas, neįprastas garsas, dūmai arba ugnis.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kyla pavojus susižeisti. Jei gaisras per daug išsiplėtęs, nebandykite jo gesinti. Kaip galima greičiai ištuštinkite zoną. Kvieskite priešgaisrinę tarnybą.

Jei galite saugiai užgesinti ugnį:

- Pastatykite traktorių priešvėjinėje mašinos pusėje, kad ugnis neišsiplėstų į traktorių.
- Atidarykite preso sklendę javų žaliavai iš preso kameros išmesti ir nuvažiuokite šalin nuo šios žaliavos.
- Pasinaudokite aukšto slėgio vandens baku ar kitu gesinimo medžiagos šaltiniu ir nukreipkite gesinimo



medžiagą į liepsnos židinį, taip pat atvėsinkite gretimas dalis. Nesistokite po atvira preso sklende. Užsidegus mašinai, ji gali kristi.

DC82261,00004DA -26-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Saugus vartelių užfiksavimas

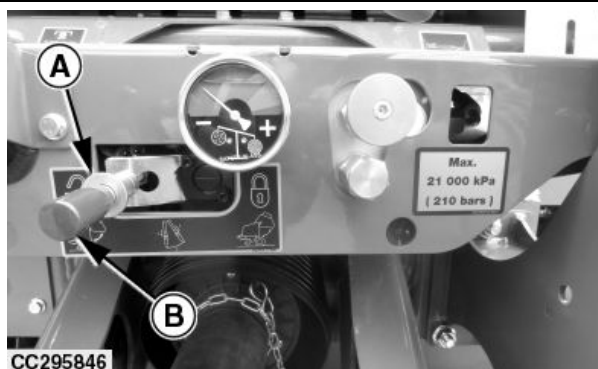
⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižalotumėte, pasitraukite nuo sklendės, kai ji pakeliama ar nuleidžiama.

Prieš atlikdami veiksmus su varteliais patikrinkite, ar aplink nėra pašalinių žmonių.

Prieš pradėdami dirbti su ritinių presu arba prie jo, kai pakelta sklendė, patraukdami blokavimo įvorę (A) nustatykite sklendės blokavimo mechanizmo svirtį (B) į fiksavimo padėtį. Žr. dalį Sklendės blokavimo vožtuvų skyriuje "Preso valdymas – Bendroji paskirtis".

Vartus galima užrakinti bet kurioje padėtyje, naudojant vartų užrakto vožtuvą.

Pašalinkite pašalinius daiktus iš mašinos. Žiūrėkite skyrių "Preso valdymas – bendrieji tikslai".



A—Užrakto įvorė

B—Sklendės blokavimo svirtis

t181334,1655112779890 -26-22JUN22-1/1

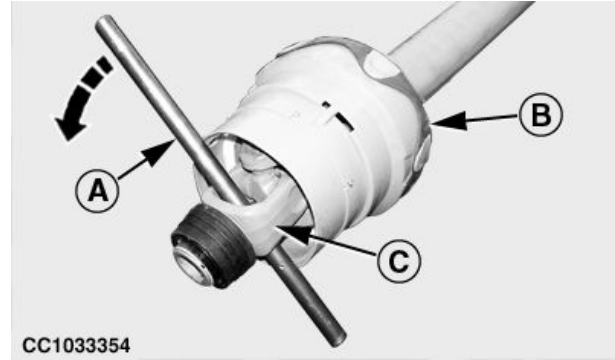
CC295846 —UN—25OCT16

Šią mašiną eksploatuokite saugiai

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Niekada nenaudokite jokių įrankių ar veržliarakčių presui ranka pasukti, kol dirba traktoriaus variklis. Išjunkite GTV, nustatykite transmisiją į stovėjimo padėtį, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės. Visuomet nuimkite įrankius, kai tik baigsite juos naudoti.

Kad būtų lengviau atlikti preso techninę priežiūrą, pasukite jį vienu iš šių būdų:

- su laužtuvu (A):
 - a. Atjunkite teleskopinį sukabintuvą (B) nuo traktoriaus GTV veleno.
 - b. Įkiškite svertą (A) tarp apkabos (C) ir universaliojo lanksto.
 - c. Svertu (A) pasukite ritinių presą, kaip parodyta.



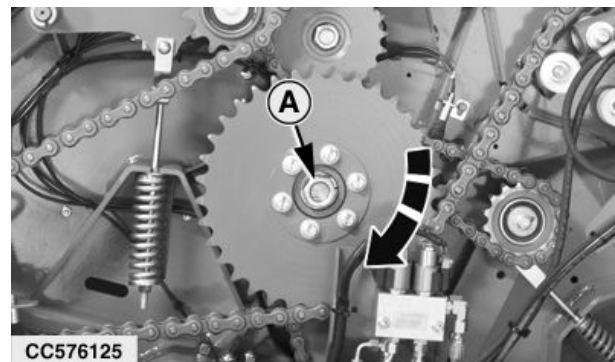
A—Laužtuvas
B—Teleskopinis sukabintuvas
C—Šakutė

- d. Kai baigsite, išimkite svertą (A).

ga87848,1678438350545 -26-26APR23-1/2

- Su veržliarakčiu:
 - a. Atjunkite teleskopinį sukabintuvą nuo traktoriaus GTV veleno.
 - b. Į veržlę (A) įsukite veržliaraktį.
 - c. Ritinių presą pasukite veržliarakčiu.
 - d. Kai procesas bus baigtas, išimkite veržliaraktį.

A—Veržlė



ga87848,1678438350545 -26-26APR23-2/2

Maksimalus hidraulinis darbinis slėgis

Maksimalus šio preso hidraulinis darbinis slėgis yra 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

Neprijunkite preso prie tokio traktoriaus, kurio maksimalus hidraulinis darbinis slėgis viršija 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

OUC006,0000487 -26-05SEP01-1/1

Saugi techninė priežiūra

Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kol mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite tech. priežiūros darbų ir nereguliuokite. Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo dalių su mechanine pavara. Išjunkite visą maitinimą ir valdykite svirtimis, kad sumažintumėte slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Sustabdykite variklį. Ištraukite raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite susikaupusį tepalą, alyvą ar nešvarumus.

Tvarkydami savaeigės įrangos elektrines sistemas arba atlikdami suvirinimo darbus, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (-).

Prieš atlikdami elektros sistemos komponentų tech. priežiūrą ar mašinos suvirinimo darbus, nuo traktoriaus ant velkamų padargų atjunkite laidų pynes.

Valant ar dirbant aukštyje, kritimas gali sukelti sunkius sužeidimus. Naudokitės kopėčiomis ar platforma, kad būtų lengviau pasiekti kiekvieną vietą. Kojoms ir rankoms remkitės į stiprias ir patikimas atramas.



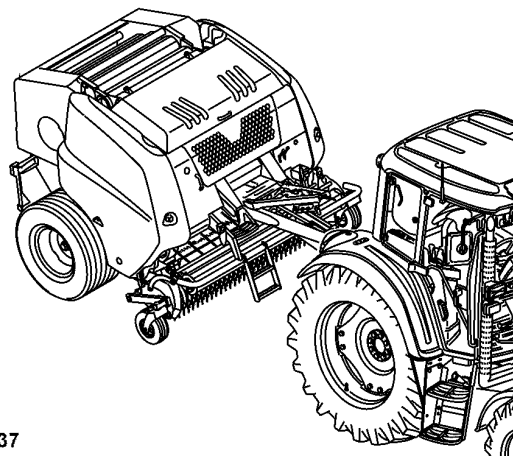
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -26-28FEB17-1/1

Saugokite žmones ir gyvūnus

Niekada niekam neleiskite vaikščioti arba dirbti šalia paleistos mašinos.

Dirbdami mašina pasirūpinkite, kad jos darbo plote nestovėtų žmonės ar gyvūnai.



CC576037

CC576037 —UN—21JUN23

1181334,1687337627972 -26-21JUN23-1/1

Saugokitės aukšto slėgio skysčių

Periodiškai tikrinkite hidraulines žarnas (ne rečiau kaip kartą per metus), ar sandarios, nesulankstytos, nėra įtrūkimų, įpjovimų, nusitrynimų, pūslių, korozijos, atvirų kordo vielų arba kitokių sugadinimo požymių.

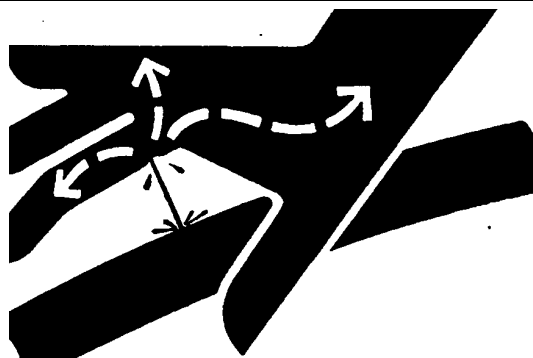
Nusidėvėjusias arba sugadintas žarnas nedelsdami pakeiskite "John Deere" patvirtintomis atsarginėmis dalimis.

Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti.

Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį.

Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kūną nuo suslėgtų darbinių skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias



valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų ieškoti medicininės literatūros. Šią informaciją anglų kalba galima gauti iš Deere & Company medicinos skyriaus Moline, Iliojaus valstijoje, JAV, skambinant telefonu 1-800-822-8262 arba +1-309-748-5636.

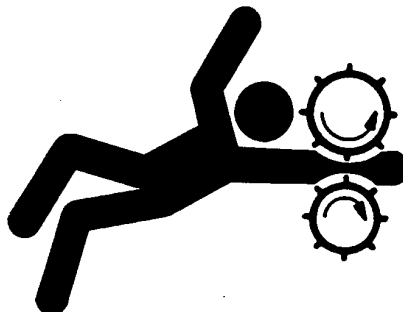
DX,FLUID -26-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Rūpestingai prižiūrėkite įrenginius

Susiriškite ilgus plaukus pakaušyje. Dirbdami netoli įrenginių ar judančių detalių neryšėkite kaklaraiščio, šaliko, nevilėkite laisvų drabužių ir neužsidėkite karolių. Jei šie daiktai bus įtraukti į įrenginį, galite būti sužalotas.

Nusiimkite žiedus ir kitus papuošalus, kad išvengtumėte elektros trumpo jungimo ir nebūtumėte įtrauktas į judančias detales.



DX,LOOSE -26-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant

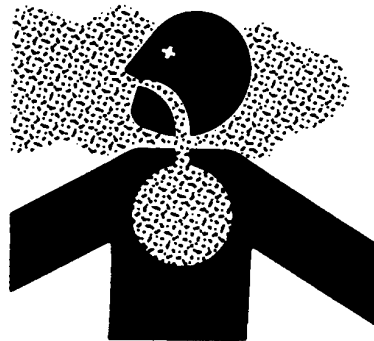
Saugokitės nuodingų garų ir dulkių.

Pavojingi garai gali susidaryti įkaitus dažams atliekant virinimo bei litavimo darbus arba naudojant atviros liepsnos degiklį.

Prieš kaitindami nuimkite dažus:

- Nuimkite dažus mažiausiai 100 mm (4 in.) spinduliu nuo ploto, kurį paveiks kaitinimas. Jei negalima nuimti dažų, prieš kaitindami ar virindami dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Jei dažus valote smėlio srove ar šveičiate - stenkitės neįkvėpti dulkių. Dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Naudojant tirpiklį ar cheminį dažų nuėmiklį, pastarąjį prieš virinant nuplaukite su muilu ir vandeniu. Pašalinkite tirpiklio ar dažų nuėmiklio indus ir kitas degias medžiagas iš darbo vietos. Prieš virinant ar kaitinant palaukite bent 15 min, kad išsisklaidytų garai.

Nenaudokite chloruoto tirpiklio tose vietose, kurios bus virinamos.



Visus darbus atlikite gerai vėdinamoje patalpoje, kad nuodingi dūmai bei dulkės galėtų išsisklaidyti.

Tinkamai pašalinkite dažus ir tirpiklį.

DX, PAINT -26-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų

Kaitinant šalia aukšto slėgio skysčio sistemų, gali išsiveržti degus skystis. Jis gali sunkiai nudeginti jus ir šalia stovinčius asmenis. Nevirinkite, nelituokite ir nenaudokite atviros ugnies degiklių šalia aukšto slėgio skysčio sistemų arba šalia kitų degių medžiagų. Aukšto slėgio sistemos gali sprogti, kai nuo tiesioginio liepsnos šaltinio pasklinda karštis.



DX, TORCH -26-10DEC04-1/1

TS963 —UN—15MAY90

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą

Iš aukšto slėgio akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos, kurie naudojami kondicionavimo, hidraulinių ir pneumatinių stabdžių sistemose, gali rimtai sužaloti. Nuo didelio karščio gali sprogti akumuliatorius ir gali būti atsitiktinai nutrauktos aukšto slėgio sistemos. Nevirinkite ir nenaudokite atviros liepsnos degiklių netoli aukšto slėgio akumuliatoriaus/linijos.

Prieš išimant akumuliatorių, iš aukšto slėgio sistemos išleiskite slėgį.

Prieš išimdami akumuliatorių, išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį. Niekada nebandykite išleisti slėgio iš hidraulinės sistemos ar akumuliatoriaus atleisdami tvirtinimo detales.



Akumuliatorių negalima remontuoti.

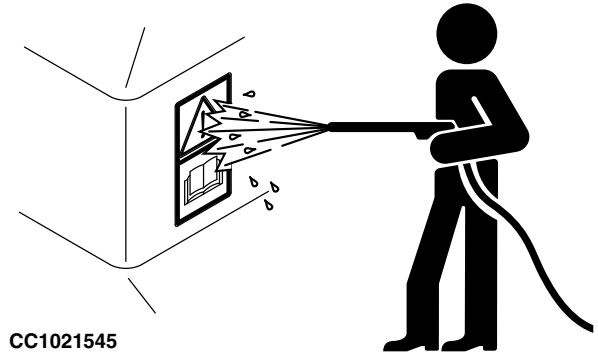
DX, WW, ACCLA2 -26-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Saugokite, kad aukšto slėgio vandens srovė nepatektų ant saugos ženklų

Suslėgto vandens srovė gali nuplėšti arba pažeisti saugos etiketes. Nenukreipkite aukšto slėgio srovės į saugos ženklus.

Pakeiskite sugadintus ar dingusius saugos ženklus. Naujų saugos ženklų galite gauti iš "John Deere" atstovo.



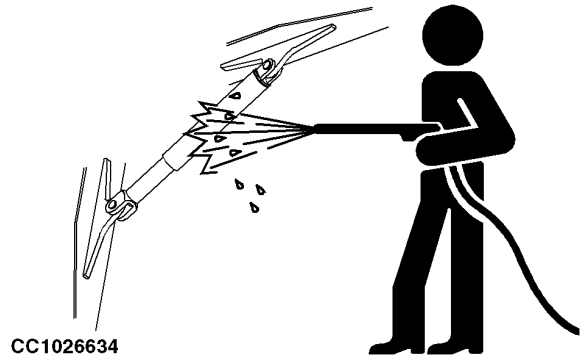
CC1021545

CC1021545—UN—23APR02

CC03745,0001031 -26-23JUN11-1/1

Saugokite, kad aukšto slėgio srautas nepatektų ant cilindrų

Aukšto slėgio vanduo gali sugadinti cilindrus. Saugokite, kad nenukreiptumėte aukšto slėgio srauto ant cilindrų.



CC1026634

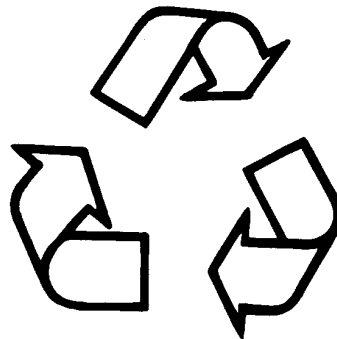
CC1026634—UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -26-08SEP09-1/1

Eksplotavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas

Nutraukiant mašinos ir/ar komponento eksploatavimą, būtina atsižvelgti į saugos ir aplinkos valdymo priemones. Priemonės apima šiuos dalykus:

- Išimdami arba apdorodami daiktus ar medžiagas, naudokite tinkamus įrankius ir apsaugos priemones, tokias kaip rūbai, pirštinės, veido apsaugos skydeliai ar akiniai.
- Laikykitės specialių komponentų instrukcijų.
- Išlaisvinkite susikaupusią energiją nuleisdami mašinos pakabinamus elementus, atleisdami spyruokles, atjungdami akumuliatorių ar elektros maitinimą ir sumažindami hidraulinių komponentų, akumuliatorių bei kitų panašių sistemų slėgį.
- Sumažinkite iki minimumo aplinkos poveikį komponentams, kuriuose gali būti žemės ūkio chemikalų, pavyzdžiui, trąšų ir pesticidų, likučių. Šiuos komponentus tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite.
- Prieš komponentų perdirbimą atsargiai išleiskite variklius, degalų batus, radiatorius, hidraulinius cilindrus, batus ir sistemas. Išleisdami skysčius, naudokite sandarius konteinerius. Nenaudokite maisto produktų ar gėrimų konteinerių.
- Neišliekite atidirbusių skysčių ant žemės, į kanalizaciją ar į kokią nors vandens telkinį.
- Laikykitės visų nacionalinių, valstybinių ar vietinių įstatymų, nuostatų ar potvarkių, reguliuojančių atidirbusių skysčių priežiūrą ar utilizavimą (pavyzdžiui: alyvos, degalų, aušinimo skysčio, stabdžių skysčio);



filtrų, akumuliatorių, kitokių medžiagų ar detalių.

Lengvai užsidegančių skysčių ar komponentų deginimas ne specialiose krosnyse šiukšlėms deginti gali būti uždraustas įstatymu ir gali užnuodyti aplinką kenksmingais garais ar pelenais.

- Tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite oro kondicionavimo sistemas. Vyriausybės nuostatuose gali būti reikalaujama, kad oro kondicionavimo šaldymo medžiagas, kurios nutekėjusios pakenktų atmosferai, utilizuotų ir perdirbtų sertifikuotas tech. priežiūros centras.
- Įvertinkite perdirbimo variantus padangų, metalų, plastmasės ir elektroninių komponentų, kurie gali būti perdirbami dalimis ar pilnai.
- Dėl informacijos apie tinkamą atliekų perdirbimą ar utilizavimą susisieki su vietiniu aplinkos apsaugos ar atliekų perdirbimo centru, arba su John Deere įgaliotu atstovu.

TS 1133 —UN—15APR13

DX, DRAIN -26-01JUN15-1/1

Saugos ženklai

Vaizdiniai saugos ženklai

Kai kuriose svarbiose šios mašinos vietose yra pritvirtinti saugos ženklai, kurie įspėja apie galimą pavojų. Pavojus žymimas įspėjamuoju trikampiui. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti susižeidimų. Nurodyti įspėjamieji ženklai ir jų tvirtinimo vietos; čia rasite ir trumpą jų aprašymą.

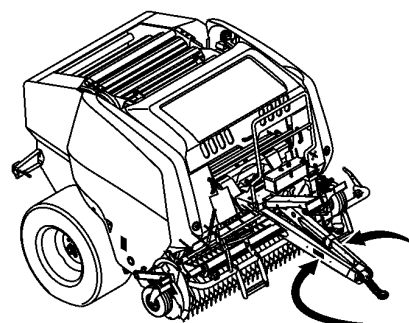


TS231 —26—08SEP03

FX,WBZ -26-19NOV91-1/1

Teleskopinis preso pavaros velenas

Kad išvengtumėte sužalojimo, laikykitės toliau nuo besisukančios kardaninės pavaros.



CC295836



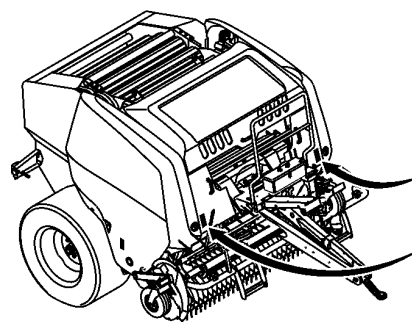
CC295836 —UN—17OCT16

JC87117,00002C5 -26-17OCT16-1/1

Pakeliamasis

Besisukantis rinktuvas gali jus įtraukti greičiau, negu suspėsite pasitraukti.

Laikykitės toliau nuo besisukančio rinktuvo, nes jis gali tapti stipraus sužalojimo arba mirties priežastimi.



CC295841

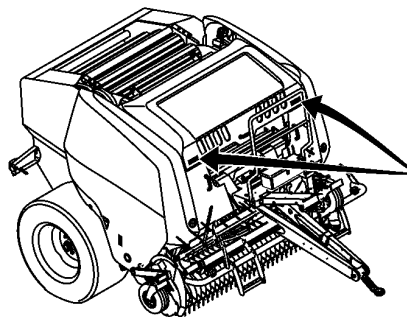


CC295841 —UN—17OCT16

JC87117,00002C8 -26-17OCT16-1/1

Ritinių preso būgnai

Kad išvengtumėte sužalojimo, laikykitės toliau nuo besisukančių ritinių preso būgnų.



CC526033

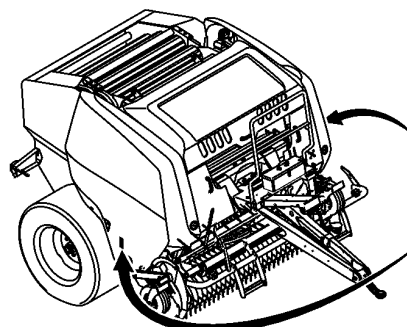


CC526033 —UN—09MAY22

TL81334,00010A4 -26-09MAY22-1/1

Operatoriaus vadovas

Šioje eksploatacijos instrukcijoje pateikta visa svarbi informacija apie saugų mašinos darbą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.



CC295833

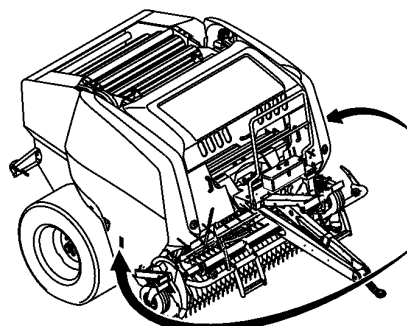


CC295833 —UN—17OCT16

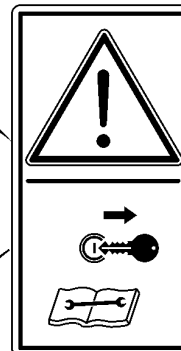
JC87117,00002C2 -26-17OCT16-1/1

Remontas ir priežiūra

Prieš atlikdami reguliavimo, remonto ir priežiūros darbus įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) įjunkite pavarą PARK (Stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.



CC295834

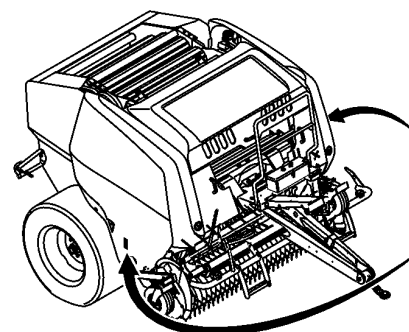


CC295834 —UN—17OCT16

JC87117,00002C3 -26-17OCT16-1/1

Pavaros grandinės

Dirbant presui, neatidarykite ir nenuimkite apsauginio įrenginio.



CC295835



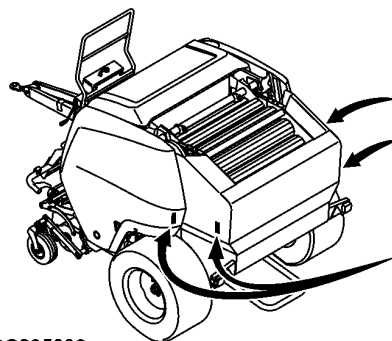
CC295835 — UN—17OCT16

JC87117,00002C4 -26-17OCT16-1/1

Sklendės apsauginis fiksatorius

Prieš pradėdami dirbti po pakelta sklende arba šalia jos, visada įjunkite sklendės apsauginį fiksatorių.

Būkite atsargūs prieš išjungdami sklendės apsauginį fiksatorių.



CC295839



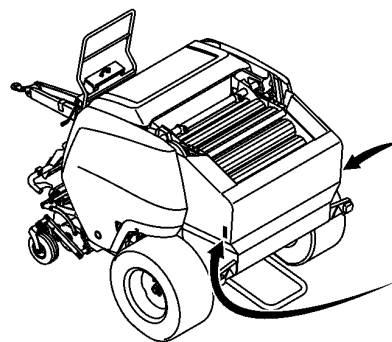
CC295839 — UN—17OCT16

JC87117,00002CE -26-17OCT16-1/1

Pakelta sklendė

Neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti po pakelta užsklanda.

Laikykitės atokiau nuo pakeltos sklendės, nes ji gali užsidaryti greičiau, nei jūs suspėsite pasitraukti, ir jūs galite susižaloti ar žūti.



CC295838



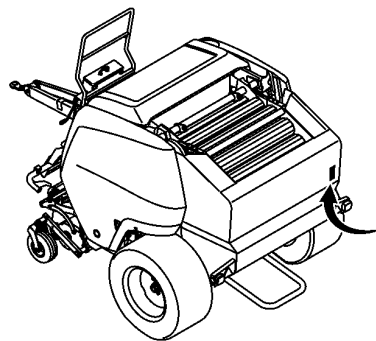
CC295838 — UN—17OCT16

JC87117,00002CD -26-17OCT16-1/1

Ritinių išstūmimas

Prie preso galinės dalies neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti.

Kai iškraunamas rulonas, pasitraukite nuo preso galo, nes galite stipriai susižaloti ar žūti.



CC295837



CC295837 —UN—17OCT16

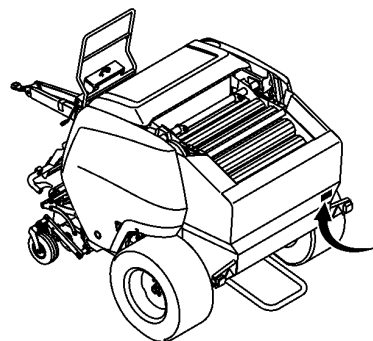
JC87117,00002CC -26-17OCT16-1/1

Sklendės atidarymas

Neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti užpakalinėje mašinos dalyje.

Laikykitės atokiai nuo preso užpakalinės dalies, kai užsklanda kyla.

Sklendė atsidaro greičiau, negu galite suspėti pasitraukti, ir galite rimtai susižaloti arba žūti.



CC295840

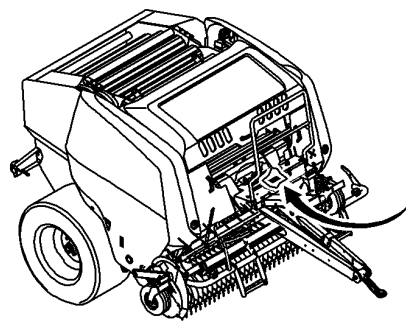


CC295840 —UN—17OCT16

JC87117,00002C7 -26-17OCT16-1/1

Hidrauliniai akumulatoriai

Hidrauliniai akumulatoriai turi slėgio. Tegul šiuos akumulatorius išima ir prižiūri tik John Deere oficialus atstovas. Oficialus atstovas turi laikytis techninių instrukcijų.



CC287047

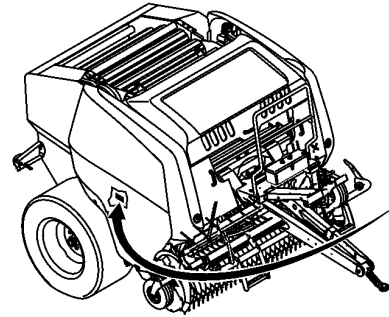


CC287047 —UN—10OCT16

JC87117,00002B3 -26-10OCT16-1/1

Suspausto oro balionas

Suslėgto oro balione yra aukštas slėgis. Tegul balioną išima ir remontuoja tik oficialus "John Deere" atstovas.



CC295844



CC295844 —UN—17OCT16

JC87117,00002CB -26-17OCT16-1/1

Traktoriaus paruošimas

Tempimo sijos reguliavimas

! SPĖJIMAS: Prieš reguliuodami visada įsitikinkite, kad GTV išjungtas, traktoriaus variklis išjungtas ir raktelis ištrauktas.

SVARBU: Prieš pritvirtindami ritinių presą, patikrinkite, ar sureguliuavote tempimo siją. Įsitikinkite, kad tarp GTV skydų ir sukabinimo įtaiso įrenginio nėra trukdžių.

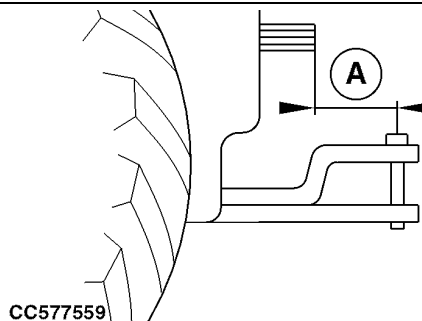
Sucentruokite vertikaliai prikabinimo sijos kaiščio angą su traktoriaus GTV ašine linija.

PASTABA: Kitus sukabinimo įtaiso tipus laikykite tempimo sijos sukabinimo įtaisu.

Tempimo siją nustatykite pagal toliau nurodytą specifikaciją.

Specifikacija

GTV galas tvirtinamas
prie tempimo sijos
sukabinimo kaiščio angos
ašies (A)—Atstumas..... Maks. 350 mm
(1 ft 2 in)



A—350 mm (1 ft 2 in)

Jei negalima gauti specifikacijos, kreipkitės į John Deere pardavėją.

I181334,1683722581257 -26-10MAY23-1/1

CC577559—UN—10MAY23

Traktoriaus GTV greičio pasirinkimas

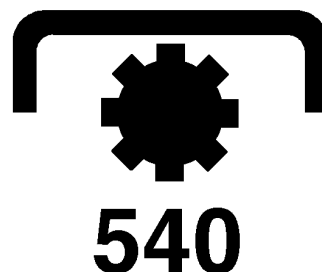
PASTABA: Kad žinotumėte, kokią traktoriaus GTV greitį pasirinkti, žr. ryšulių preso priekinėje dalyje esančią plokštelę.

Ryšulių presas su 540 sūk./min. pavarų dėže

! SPĖJIMAS: Ritinių presą naudokite tik esant vardiniam GTV greičiui. Netinkamas GTV greitis sugadins mašiną ir operatoriui kels didesnę traumų riziką.

SVARBU: Ritinių preso, kuriame numatyta 540 aps./min. GTV pavara, niekada negalima eksploatuoti su traktoriumi 750 aps./min. arba 1000 aps./min. GTV greičiu. Traktoriuje būtinai nustatykite reikiamą GTV greitį. Per mažas greitis sukels per didelį sukimo momentą, kuris sugadins presą.

Traktoriaus GTV dydis turi būti 3,5 cm (1-3/8 in).



CC1020007

Ryšulių presu dirbkite tik traktoriuje nustatę 540 aps./min. GTV greitį.

Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją, kaip sumontuoti atitinkamą GTV ir nustatyti GTV greitį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1677162275955 -26-23FEB23-1/2

CC1020007—UN—09JUL01

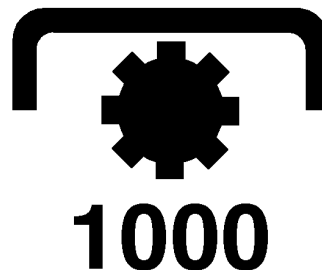
Ryšulių presas su 1000 sūk./min. pavarų dėže

! SPĖJIMAS: Ritinių presą naudokite tik esant vardiniam GTV greičiui. Netinkamas GTV greitis sugadins mašiną ir operatoriui kels didesnę traumų riziką.

SVARBU: Ritinių preso, kuriame numatyta 1000 aps./min. GTV pavara, niekada negalima eksploatuoti su traktoriumi 540 aps./min. arba 750 aps./min. GTV greičiu. Traktoriuje būtinai nustatykite reikiamą GTV greitį. Dėl per didelio greičio ryšulių presas suges.

Traktoriaus GTV dydis turi būti 3,5 cm (1-3/8 in).

Ryšulių presu dirbkite tik traktoriuje nustatę 1000 aps./min. GTV greitį.



CC007602

Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją, kaip sumontuoti atitinkamą GTV ir nustatyti GTV greitį.

ga87848,1677162275955 -26-23FEB23-2/2

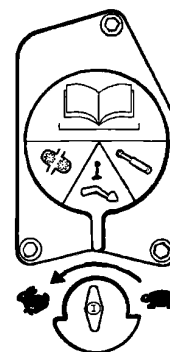
CC007602 —UN—02OCT96

Traktoriaus SCV srauto reguliavimas

Nustatykite traktoriaus reguliuojamuosius vožtuvus taip, kad srautas būtų apytiksliai 30–35 l/min (7,9–9,2 JAV gal/min). Šis srautas leidžia sklendei atsідaryti per maždaug 3 sekundes. Žr. savo traktoriaus eksploatacijos instrukciją, jei norite jį sureguliuoti.

Užtikrinkite, kad SCV svirtis būtų neutralioje padėtyje, kai SCV nenaudojate.

Traktoriams su fiksavimo laiku, nustatykite fiksavimo laiką ties 0.



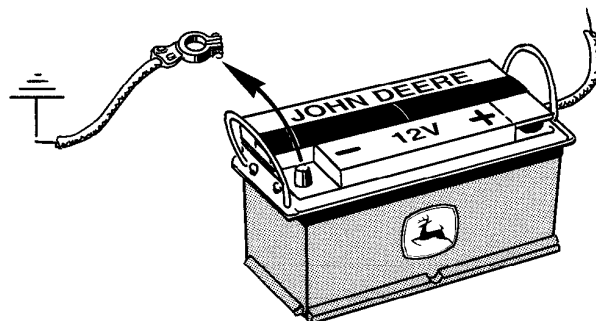
CC000833

tl81334,1687349958404 -26-21JUN23-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Reikalavimai ritinio preso elektros grandinei ir valdymo elektros tiekimui

Ritinio preso elektros grandinė ir valdikliai yra skirti naudoti esant 12 V elektros sistemoms su neigiamu žeminiu.



CC1020363

CC03745,0000288 -26-23AUG01-1/1

CC1020363 —UN—23AUG01

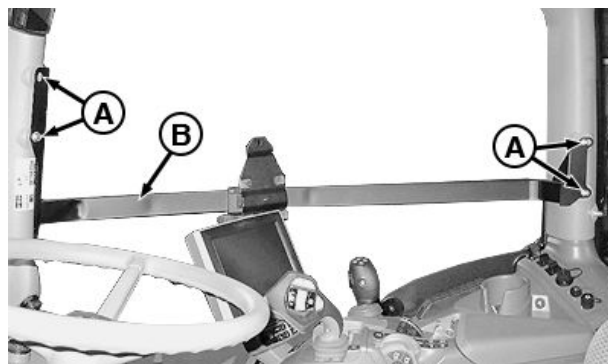
Sumontuokite monitoriaus laikiklį (6000, 6M, 6R, 7000 ir 7R serijų traktoriuose)

Norėdami montuoti monitorių prie montavimo bėgelio (B) arba tvirtinimo juostos (C), žr. traktoriaus operatoriaus vadovą.

A—Tvirtinimo taškas

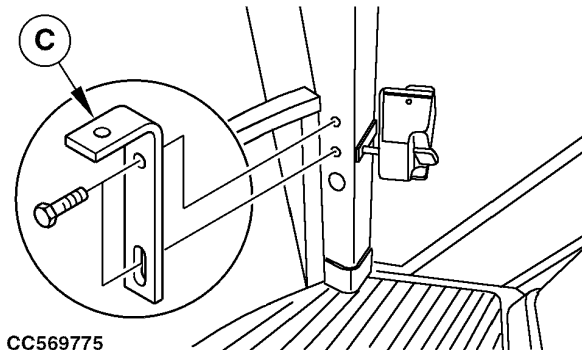
B—Atraminė sija

C—Tvirtinimo juosta



LX372914 —UN—10JUL20

Atraminė sija



CC569775

Tvirtinimo juosta

CC569775 —UN—06APR23

aysdijz,1683710185617 -26-10MAY23-1/1

Akumuliatoriaus laidų pynės prijungimas prie kontrolinio monitoriaus

Kontrolinį monitorių BŪTINA prijungti prie elektros lizdo (A) ir specialios akumuliatoriaus laidų pynės (B) su monitoriumi. Taip apsisaugosite nuo elektros trukdžių, kurių gali atsirasti naudojant tik traktoriaus elektros lizdą. Specialiąją laidų pynę (B) reikia prijungti tiesiogiai prie akumuliatoriaus juostų.

Atlikite toliau nurodytus veiksmus:

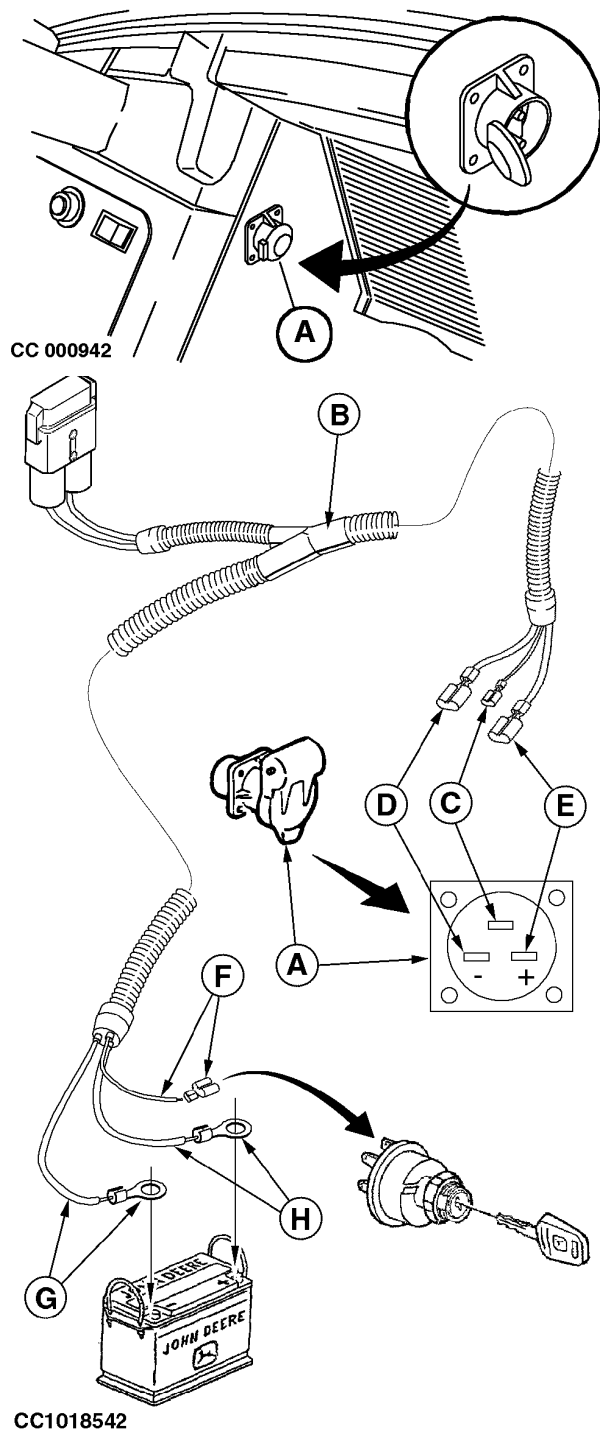
1. Patogioje vietoje išgręžkite skylę šoninėje traktoriaus kabinos pusėje ir įrenkite išvadą (A).
2. Sujunkite laidus (C), (D) ir (E) su elektros lizdu (A), kaip parodyta priešais.
3. Ištieskite laidų pynę (B) per kabiną iki akumuliatoriaus.
4. Laidus pritvirtinkite atitinkamomis smeigėmis (F, G ir H). Raudoną laidą (H) prijunkite prie teigiamo akumuliatoriaus gnybto, raudoną laidą (F) – prie ĮJUNGIMO padėties prietaisų skydelio pagrindiniame jungiklyje, o juodą laidą (G) – prie neigiamo akumuliatoriaus gnybto.

SVARBU: Teigiamų laidų (F) ir (H) (RAUDONAS) neįjunkite prie starterio variklio solenoido!

PASTABA: Specialią laidų pynę (B) galima užsisakyti ir papildomai kitiems įrengimo darbams traktoriuje.

PASTABA: Jei virinate ant mašinos, atjunkite akumuliatoriaus laidų pynę ir laidų pynės jungtį.

A—Elektros lizdas	E—Raudonas laidas (6,0 mm ²)
B—Akumuliatoriaus laidų pynė	F—Raudonas (teigiamas) laidas (1,5 mm ²)
C—Raudonas laidas (1,5 mm ²)	G—Juodas (neigiamas) laidas (6,0 mm ²)
D—Juodas laidas (6,0 mm ²)	H—Raudonas (teigiamas) laidas (6,0 mm ²)



CC000942—JUN—05APR95

CC1018542—JUN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -26-20JUN23-1/1

Prijunkite virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamą laidų pynę (jei įrengta)

SVARBU: Jei reikia, pagalbinis maitinimo lizdas (I) turi būti prijungtas prie traktoriaus.

Įsitikinkite, kad prie traktoriaus pagalbinio maitinimo lizdo (I) tinkamai prijungti laidai. Laidas (B) turi būti prijungtas prie traktoriaus degimo sistemos teigiamo signalo.

Prijunkite virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamą laidų pynę (D) prie toliau nurodytos įrangos.

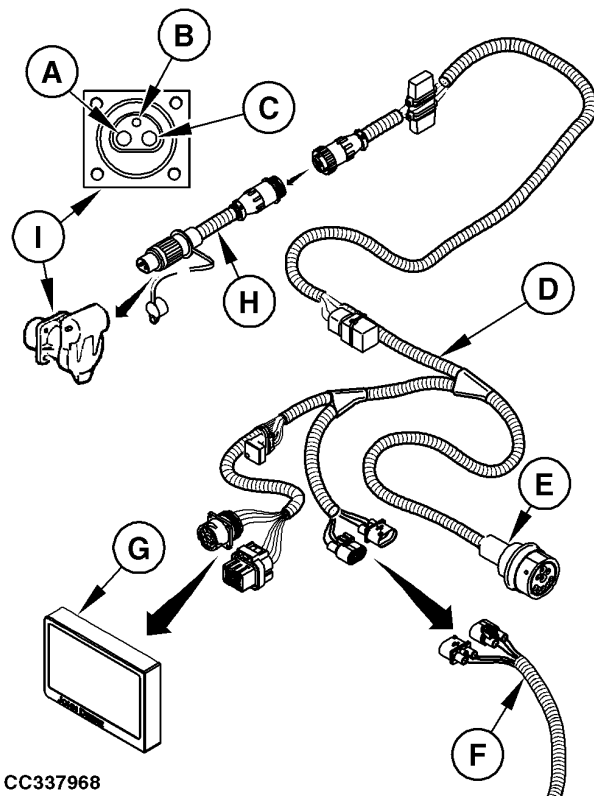
- Maitinimo bloko laidų pynė (F).
- Monitorius (G).
- Šiaurės Amerikai – Europai skirtas adapteris (I).

Prijunkite Šiaurės Amerikai – Europai skirtą adapterį (H) prie pagalbinio maitinimo lizdo (I).

Padėkite mašinos laidų pynės jungtį (E) už kabinos ribų.

SVARBU: Prieš atjungdami virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamą laidų pynę, palaukite, kad monitorius visiškai išsijungs.

A—Raudonas laidas (6 mm ²)	F—Maitinimo bloko laidų pynė
B—Raudonas (teigiamas) laidas (1,5 mm ²)	G—Monitorius
C—Juodas (neigiamas) laidas (6 mm ²)	H—Šiaurės Amerikai – Europai skirtas adapteris
D—Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojama laidų pynė	I—Pagalbinis maitinimo lizdas
E—Mašinos laidų pynės jungtis	



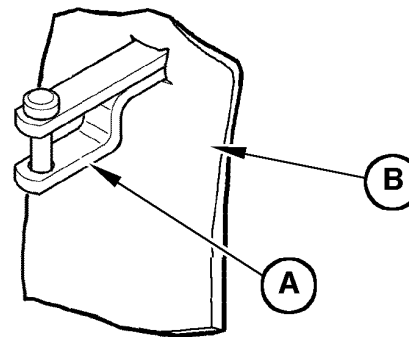
CC337968

CC337968 —UN—06FEB18

GA87848,000055D -26-06FEB18-1/1

Prikabinimo sijos apsaugos naudojimas

Jei traktoriaus prikabinimo sija (A) liečia pradalę, esančią po traktoriumi, galima naudoti prikabinimo sijos apsaugą (B).



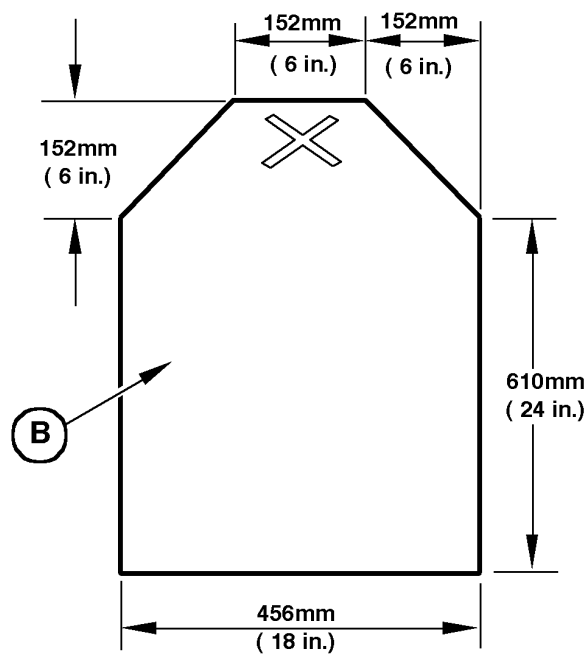
CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

Tęsinys sekančiame puslapyje

CC.570RB 003439 -26-15SEP98-1/2

Naudokitės šone esančia iliustracija kaip pavyzdžiu apsaugai (B) pagaminti iš 2 arba 4 sluoksnių medžiagos.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -26-15SEP98-2/2

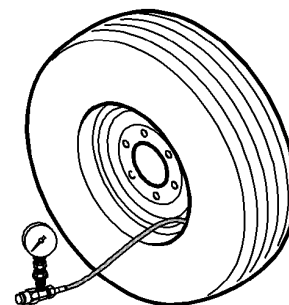
Ritinių preso paruošimas

Padangų pripūtimas

Informacijos apie tinkamą padangų slėgį ieškokite toliau pateikiamoje lentelėje.

SVARBU: Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių. Žr. dalį Laikykitės saugaus transportavimo greičio skyriuje "Sauga".

SVARBU: Pakeitus padangų dydį reikia reguliuoti stabdžius. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC1030245

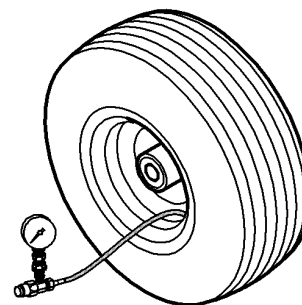
CC1030245—UN—27SEP07

Padangų tipas	Slėgis	
	Esant maksimaliam 25 km/h (15 mi/h) transportavimo greičiui	Su maksimaliu transporto priemonės greičiu 40 km/h (25 mi/h)
16/70–20 14PR	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
400/70-20 150A8	100 kPa (1 bar; 14 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
500/55-20 150A8	100 kPa (1 bar; 14 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
520/55R22.5 154D	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	100 kPa (1 bar; 14 psi)
600/50R22.5 159D	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)

ga87848,1687175814073 -26-19JUN23-1/2

Pripūskite rinktuvo kopijuojančius ratus iki nurodyto slėgio:

	Slėgis
Rinktuvo aukščio nustatymo ratukai	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

ga87848,1687175814073 -26-19JUN23-2/2

Nustatykite mašinos kampą

SVARBU: Mašinos kampas turi būti tinkamai nustatytas naudojant traktorių su presu.

Atlikite toliau aprašytus veiksmus, kad nustatytumėte tinkamą preso kampą, o tada sureguliuokite sukabinimo įtaisą, kad jis sutaptų su traktoriumi.

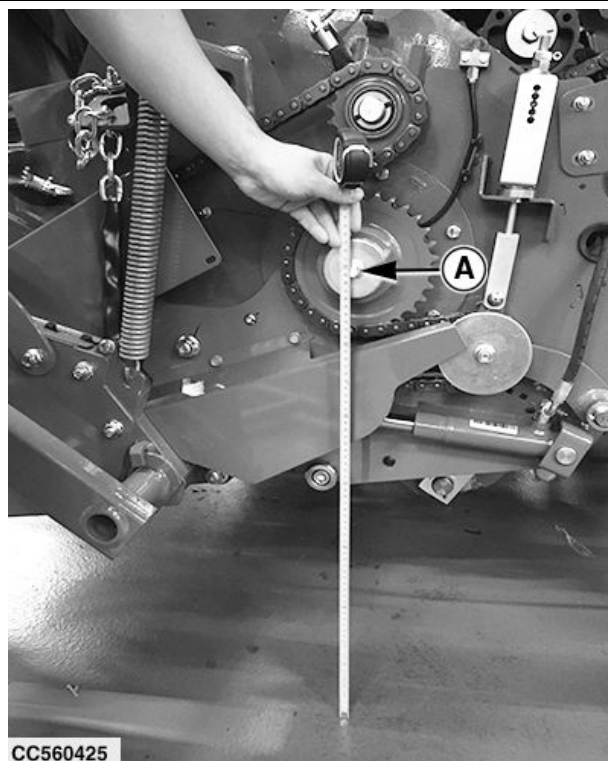
1. Ritinių presą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sureguliuokite kėliklį, kol rotorius ašis (A) pasieks tokį aukštį:

Padangų tipas	Aukštis
16/70–20 14PR	690–720 mm (2 ft 3-1/8 in–2 ft. 4-3/8 in)
400/70-20 150A8	
500/55-20 150A8	
520/55R22.5 154D	710–740 mm (2 pėd. 4 col.–2 pėd. 5-1/8 col.)
600/50R22.5 159D	

PASTABA: Aukščio diapazonas matuojamas nuo veržlės centro iki žemės lygio.

Norėdami laikytis traktoriaus padangų nuokrypio, nustatykite viršutinę diapazono dalį arba šiek tiek aukščiau.

A—Rotoriaus ašis



CC560425

CC560425 —UN—20MAR23

†181334,1686733682360 -26-19JUN23-1/1

Sureguliuokite gražulą

Sukabinimo įtaisą reikia sureguliuoti naudojant tiek sukabinimo įtaiso varžtą, tiek varžtus tarp gražulo ir preso rėmo, kad atitiktų traktoriaus konfigūraciją.

SVARBU: Prieš gražulo smailės reguliavimą įsitikinkite, ar tinkamai pripūstos traktoriaus padangos.

Prieš reguliuodami gražulą turite nustatyti mašinos kampą, nekeiskite kėliklio padėties. Žr. Mašinos kampo nustatymas šiame skyriuje.

1. Traktorių patraukite atgal arčiau preso. Sulygiuokite traktoriaus sukabinimo įtaisą su ritinių preso gražulo smailės priekiu.
2. Nustatykite gražulo smailės padėtį, kad ji atitiktų traktoriaus movos padėtį.
3. Nustatykite sukabinimo įtaisą (A) kaip galima horizontaliau.
4. Patikrinkite, ar du gražulo smailės rėmai yra viename lygyje.
5. Šiek tiek priveržkite gražulo smailės rėmo fiksavimo veržles (D), antveržles (E), sukabinimo įtaiso fiksavimo veržlę (C).

SVARBU: Priverždami veržles (C), (D) ir (E), įsitikinkite, kad visi krumpliaračiai yra **VISIŠKAI** užsifiksavę (nėra vienas prie kito).

6. Priveržkite gražulo smailės rėmo fiksavimo veržles (D), antveržles (E) ir sukabinimo tvirtinimo veržlę (C) pagal tikslų sukimo momentą:

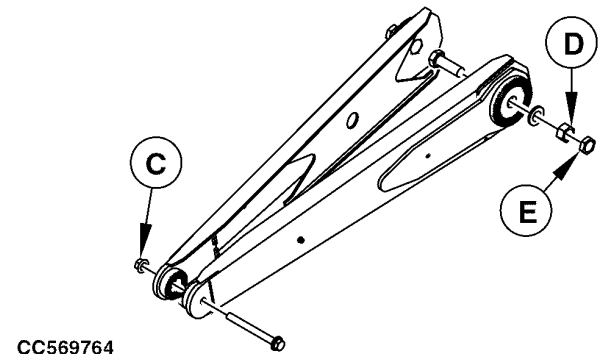
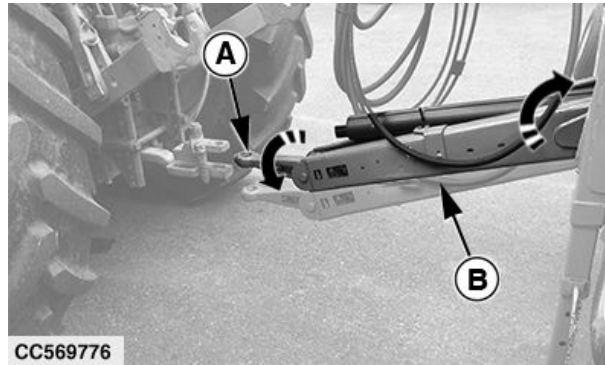
Specifikacija

Gražulo smailės rėmo fiksavimo veržlės—Veržimo jėga.....	700 N·m (516 lb·ft)
Gražulo smailės rėmo antveržlė—Veržimo jėga.....	300 N·m (221 lb·ft)
Sukabinimo įtaiso fiksavimo veržlė—Veržimo jėga.....	620 N·m (450 lb·ft)

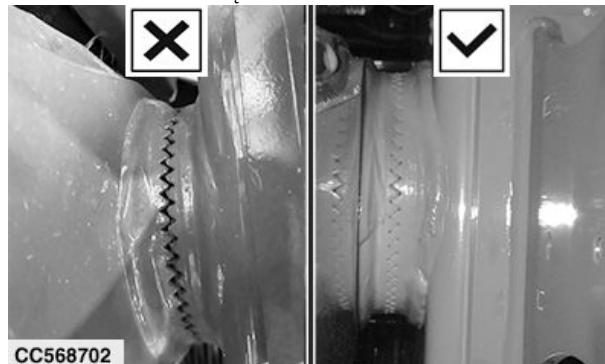
7. Prikabinkite ritinių presą prie traktoriaus.

SVARBU: Prieš važiuodami keliu ir (arba) laukais, visada tinkamai pritvirtinkite presą prie traktoriaus. Žr. Ritinių preso kabinimas prie traktoriaus skyriuje Kabinimas.

8. Užlenkite kėliklį.
9. Patikrinkite, ar rotorius ašies aukštis yra nurodytame diapazone. Žr. Mašinos kampo nustatymas šiame skyriuje.



Gražulo smailės veržlė



Gražulo priveržimo klaida

A—Prikabinimo įtaisas
B—Gražulo smailės rėmas
C—Sukabinimo įtaiso fiksavimo veržlė

D—Gražulo smailės rėmo fiksavimo veržlė
E—Gražulo smailės rėmo antveržlė

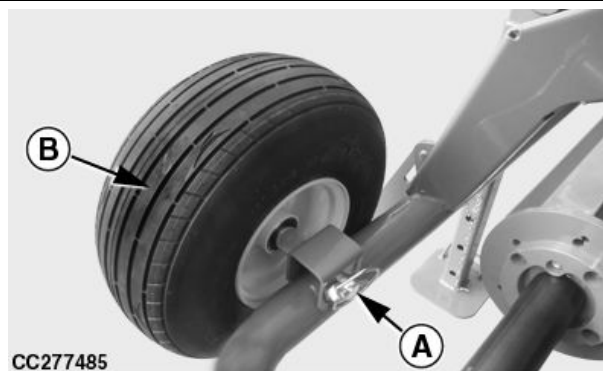
Jei ne, pereikite prie 2 veiksmo ir pakeiskite gražulo nustatymą.

PASTABA: Kai patvirtinamas tinkamas mašinos kampas, rinktuvo darbinį aukštį reikia sureguliuoti naudojant aukščio nustatymo ratukus. Žr. Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas skyriuje Ritinių preso naudojimas.

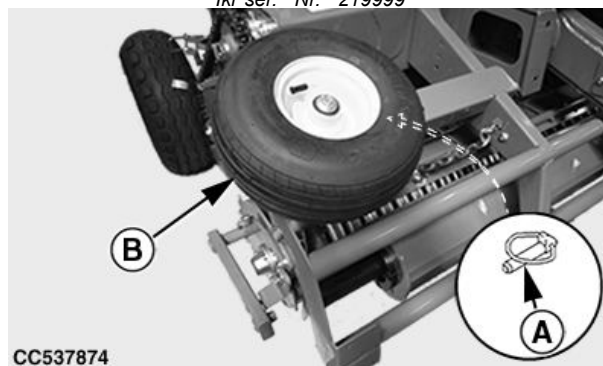
Standartinių aukščio nustatymo ratukų montavimas darbinėje padėtyje

1. Išimkite greito fiksavimo kaištį (A).
2. Išmontuokite matavimo ratuką (B) iš rinktuvo.
3. Sumontuokite matavimo ratuką (B) rinktuve, kaip parodyta. Užfiksuokite jį greito fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greitojo fiksavimo kaištis B—Aukščio nustatymo ratas



Iki ser. Nr. 219999



Nuo serijos Nr. 220000

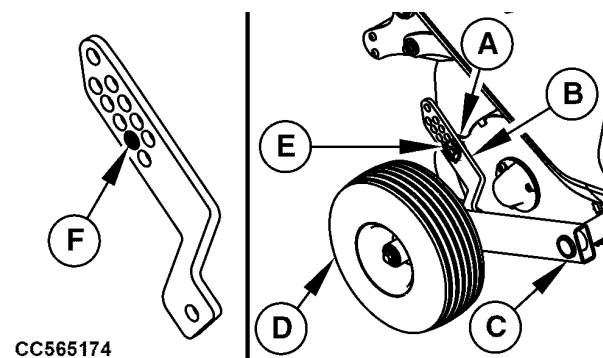


ga87848,1681390273440 -26-31MAY23-1/2

Pradinė standartinių aukščio nustatymo ratukų sąranka:

1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (E).
2. Kaip pradinę padėtį pasirinkite angos padėtį (F) ant atramos (B).
3. Įstatykite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (E).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greitojo fiksavimo kaištis D—Aukščio nustatymo ratas
B—Atrama E—Kaištis
C—Rato laikiklis F—Angos padėtis



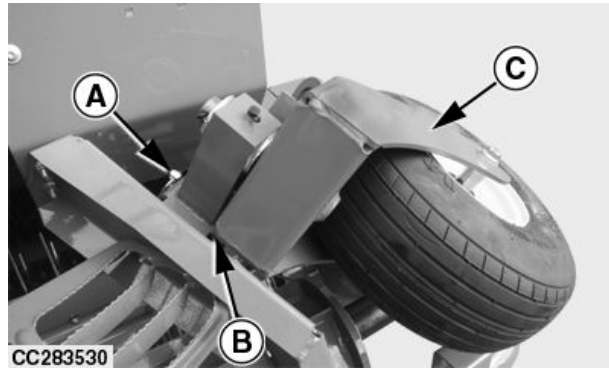
ga87848,1681390273440 -26-31MAY23-2/2

Aukščio nustatymo ratukų montavimas darbinėje padėtyje

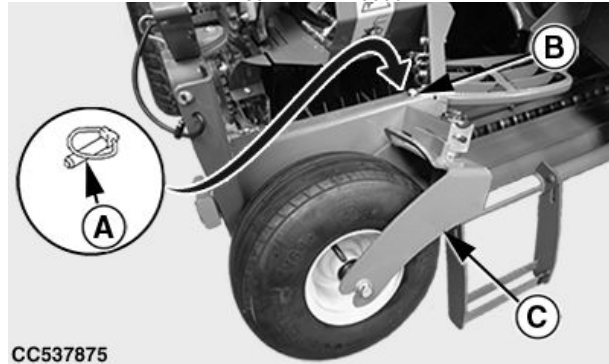
1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B).
2. Išmontuokite kreipiamąjį matavimo ratuką (C) iš laikiklio.
3. Nustatykite kreipiamąjį matavimo ratuką (C) rinktuvo laikiklyje su rankena (D), kaip parodyta, ir pritvirtinkite jį kaiščiu (B) ir greitojo fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Kaištis

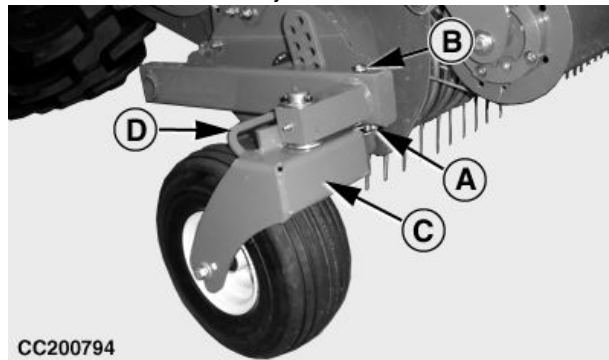
C—Kreipiamasis matavimo ratukas
D—Kreipiamojo matavimo ratuko rankena



Iki ser. Nr. 219999



Nuo serijos Nr. 220000



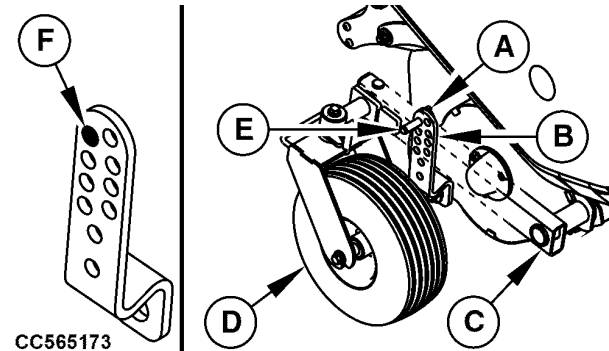
ga87848,1681390273533 -26-31MAY23-1/2

Pradinė aukščio nustatymo ratukų sąranka:

1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (E).
2. Kaip pradinę padėtį pasirinkite angos padėtį (F) ant atramos (B).
3. Įstatykite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (E).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Atrama
C—Rato laikiklis

D—Aukščio nustatymo ratas
E—Kaištis
F—Angos padėtis



ga87848,1681390273533 -26-31MAY23-2/2

Pasirinkite tinklo ruloną

Jei norite pasiekti optimalų našumą, rekomenduojame naudoti **John Deere** tinklo ruloną, kuris atitinka tokias specifikacijas:

	Standard XtraNet™ tinklo ritinys	CoverEdge™ tinklo ritinys
Medžiagos plotis (A)	1225 ± 10 mm (nuo 3 pėd. 11,8 col. iki 4 pėd. 0,6 col.)	1295 ± 10 mm (nuo 4 pėd. 2,6 col. iki 4 pėd. 3,4 col.)
Šerdies plotis (B)	Maks. 1255 mm (4 pėd. 1,4 col.).	Maks. 1320 mm (4 pėd. 4 col.).

SVARBU: Tinklo ritinio skersmuo neturi viršyti 30 cm (11,8 col.).

Ryšulių rišimo tinklu sistema nesuderinama su John Deere B-Wrap™ tinklu.

PASTABA: Kaip reguliuoti tinklo apsukimų skaičių, kuris taikomas per rišimo ciklą, žr. skyriaus "Preso programos naudojimas" dalyje Rišimo tinklu įrenginio reguliavimas.

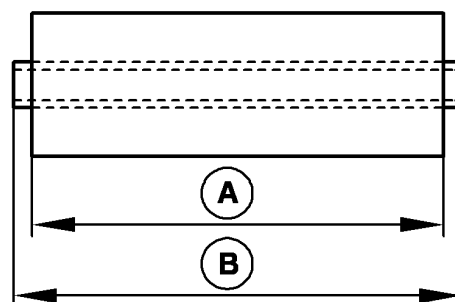
A—Medžiagos plotis

B—Šerdies plotis

XtraNet yra bendrovės Deere & Company prekių ženklas
CoverEdge yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
John Deere B-Wrap yra bendrovės Tama Plastic Industry prekės ženklas



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,0001305 -26-23JUL21-1/1

Tinklelio ritinėlio priežiūra

SVARBU: Saugokite tinklelio ritinėlį nuo drėgmės ir sugadinimo. Nenuimkite apsauginės plėvelės, kol nebūsate pasiruošę ritinėlį naudoti. Atplaišos gali sutrikdyti preso veikimą ir paveikti ritinio

atsparumą atmosferos sąlygoms. Nelipinkite lipnios juostelės tiesiai ant tinklelio.

Laikykite vėsioje, sausoje vietoje, kurioje nepasiektų tiesioginiai saulės spinduliai.

CC03745,000023B -26-05JUL01-1/1

Rišimo tinklu įrenginio priežiūra

Prieš pradėdami darbą su ritinių presu įvykdykite šiuos nurodymus:

Nuvalykite tiekimo būgnus ir patikrinkite, ar nėra užstrigusios masės. Guminiam tiekimo būgnui valyti NIEKADA nenaudokite korozijškai aktyvių valiklių, tokių kaip lengvieji degalai, benzinai, terpentino alyva ar panašūs valomieji tirpikliai.

SVARBU: Niekada neberkite ant guminio būgno talko.

Rekomenduojamos priemonės:

- Vanduo
- Muilinas vanduo

TL81334,0000213 -26-12OCT17-1/1

Tinklo rulono įdėjimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš įdėdami tinklo ritinį, išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį. Palaukite, kol sustos visos judančios detalės.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Tinklo rišimo įrenginio dangtis (A) yra su spyruokle ir atleistas judės greitai.

Įdėkite tinklo ruloną:

1. Atidarykite dešinės pusės sklendę.
2. Naudodami rankeną (B) atidarykite rišimo tinklu įrenginio dangtį (A).
3. Nuo tinklo ritinio nuimkite visą pakavimo medžiagą (sąsagas, juostelę ir kt.).
4. Tik standartinio tinklelio ritinėliams - nuimkite stabdiklius (C) nuo laikiklių ir sumontuokite juos abiejose tinklelio ritinėlio pusėse.

PASTABA: CoverEdge™ tinklo rulonui nereikia stabdiklių (C).

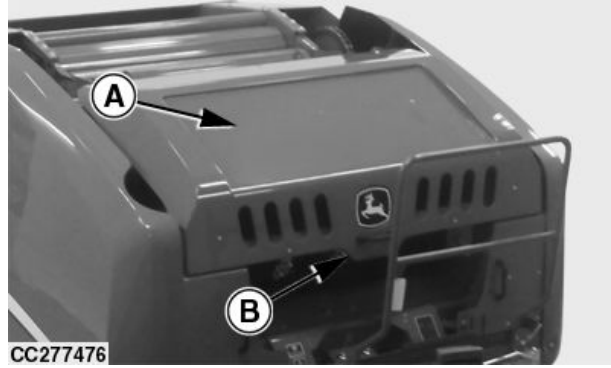
5. Prastumkite tinklelio ritinėį per tinklelio skyrių (D), kaip parodyta, užtikrindami, kad tinklelis būtų ištrauktas iš rulonėlio apačios.

PASTABA: John Deere tinkleliai būna su dviem didelėmis spalvotomis juostomis, kurios turi būti dešinėje mašinos pusėje.

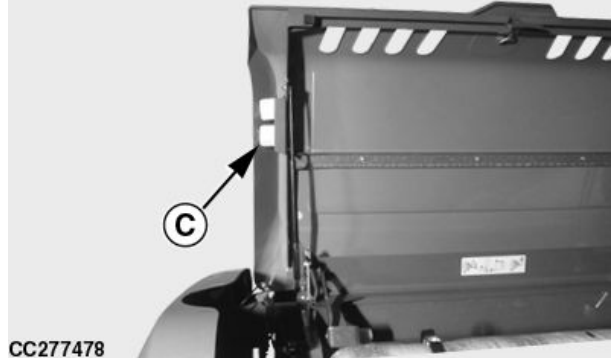
Tinklo kameroje (D) galima laikyti du tinklelio ritinėlius. Tinklo dėžės skyrius (E) taip pat gali būti naudojamas atsarginiam tinklo rulonui laikyti.

A—Tinklo rišimo įrenginio
dangtis
B—Rankena
C—Sustabdymas

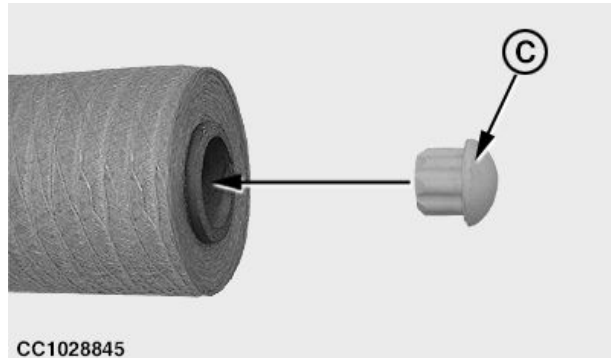
D—Tinklo kamera
E—Špagato dėžė



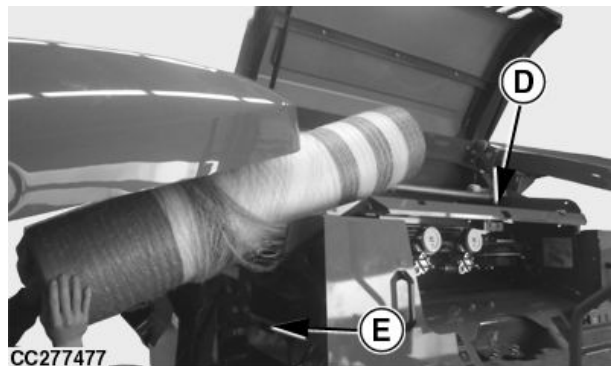
CC277476—UN—18JUL16



CC277478—UN—18JUL16



CC1028845—UN—22DEC06



CC277477—UN—18JUL16

CoverEdge yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

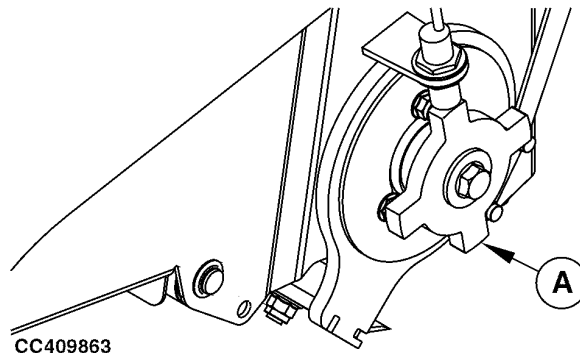
GA87848,0000B19 -26-19DEC18-1/1

Tinklo nukreipimas per tiekimo ritinius

⚠ SPĖJIMAS: Neleiskite niekam likti šalia mašinos, kai dirbate šalia besisukančių dalių. Būkite atsargūs šalia besisukančių dalių, nes galimas netikėtas pajudėjimas.

Dirbdami su rišimo sistema, nesukite kryžmės (A) ranka. Vienu metu netraukite tinklo ir nesukite kryžmės (A).

A—Kryžmė



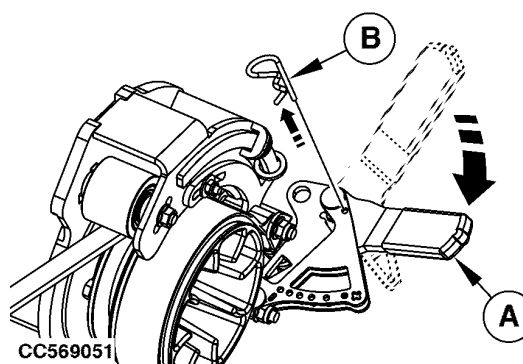
CC409863 —UN—06APR20

t81334,1676274131350 -26-06APR23-1/3

1. Pašalinkite kaiščio fiksavimo spyruoklę (B).
2. Patraukite rankeną (A), kad atlaisvintumėte rišimo įrenginio stabdį.

A—Rankena

B—Kaiščio fiksavimo spyruoklė

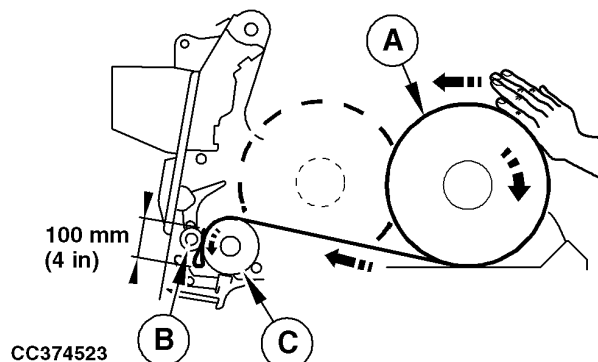


CC569051 —UN—19APR23

t81334,1676274131350 -26-06APR23-2/3

3. Iš tinklo padarykite kilpą ir prakiškite ją tarp suspaudimo ritinio (B) ir guminio ritinio (C), kaip parodyta.
4. Įjunkite rišimo įrenginio stabdį. Skyriuje Preso naudojimas – bendroji paskirtis žr. Rišimo įrenginio stabdžio naudojimas.
5. Paspauskite tinklo ritinį (A) prie guminio ritinio (C), kaip parodyta.
6. Uždarykite rišimo įrenginio dangtį.
7. Uždarykite dešinės pusės sklendę.

SVARBU: Patariame kiekvienos dienos pabaigoje išimti tinklo medžiagos tiekimo ritinius! Taip neleisite tinklui apvelti guminio ritinio (C) ir kartu išvengsite paleidimo problemų.



Tinklo nukreipimas per tiekimo ritinius

A—Tinklo rulonas
B—Suspaudimo ritinys

C—Guminis ritinys

CC374523 —UN—09APR19

t81334,1676274131350 -26-06APR23-3/3

Rišimo plėvelės ritinio pasirinkimas

Jei norite pasiekti optimalų našumą, rekomenduojame naudoti **John Deere XtraCover™** plėvelės ritinį, kuris atitinka tokias specifikacijas:

	XtraCover™
Storis	16 µm (630 mikropol.)
Medžiagos plotis	1380 mm (4 pėd. 2-1/4 col.)
Ilgis	2000 m (6560 pėd.)

PASTABA: Plėvelės ritinio skersmuo neturi viršyti 25 cm (10 col.).



CC421117

CC421117 —UN—22OCT20

GA87848,0000FAC -26-28OCT20-1/1

Rišimo plėvelės ritinio priežiūra

SVARBU: Saugokite plėvelės ritinio medžiagą nuo drėgmės ir sugadinimo. Nenuimkite apsauginės dangos, kol nesiruošiate naudoti. Dėl įplyšimų ir įpjovimų galimas netvarkingas veikimas, o

ryšuliai gali būti neatsparūs oro sąlygoms. Nenaudokite lipnios juostos tiesiai ant plėvelės.

Laikykite vėsioje sausoje vietoje, apsaugotoje nuo tiesioginių saulės spindulių.

tl81334,1685429334465 -26-30MAY23-1/1

Rišimo plėvelė įrenginio priežiūra

Prieš pradėdami darbą su ritinių presu įvykdysite šiuos nurodymus:

Nuvalykite tiekimo būgnus ir patikrinkite, ar nėra užstrigusios masės. Guminiam tiekimo būgnui valyti NIEKADA nenaudokite koroziškai aktyvių valiklių, tokių

kaip lengvieji degalai, benzinai, terpentino alyva ar panašūs valomieji tirpikliai.

SVARBU: Niekada neberkite ant guminio būgno talko.

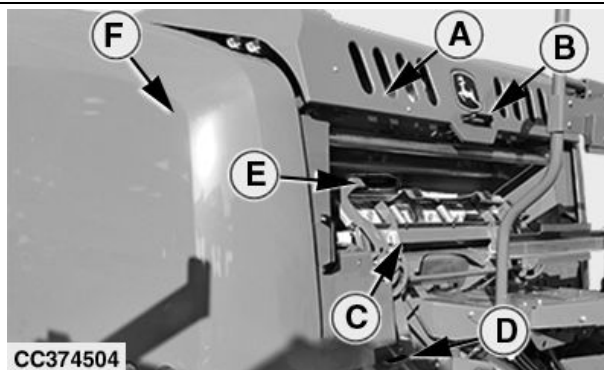
Rekomenduojamos priemonės:

- Vanduo
- Muilinas vanduo

tl81334,1685429334401 -26-30MAY23-1/1

Rišimo plėvelės ritinio stabdiklių reguliavimas

1. Naudodami rankeną (B) atidarykite rišimo tinklo įrenginio dangtį (A).
2. Jei reikia, pašalinkite tinklo ritinį.
3. Pakelkite fiksavimo rankeną (D).
4. Nuleiskite plėvelės spaudžiamą svirtį (C) su rankena (E).
5. Nuo tinklo ritinio nuimkite visą pakavimo medžiagą (sąsagas, juostelę ir kt.).



CC374504

CC374504 —UN—02APR19

A—Rišimo tinklo įrenginio
dangtis
B—Rankena
C—Fiksavimo rankena

D—Plėvelės spaudžiamoji
svirtis
E—Rankena
F—Dešiniosios dūrelės

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1682581944234 -26-27APR23-1/3

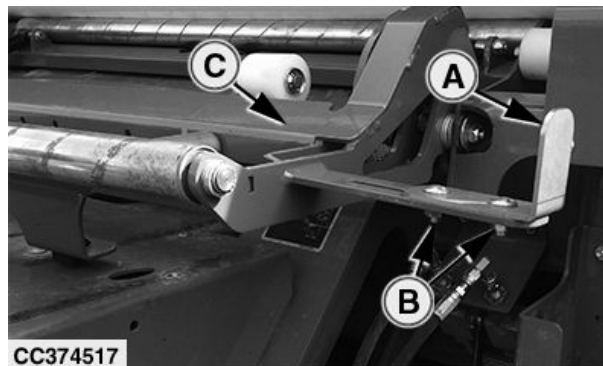
6. Pareguliuokite ritinio stabdiklį (A).
 - a. Atlaisvinkite varžtą (B).
 - b. Stumkite stabdiklį (A) taip, kad ritinys būtų sucentruotas ant plėvelės spaudžiamosios svirties (C).
 - c. Priveržkite varžtą (B).

SVARBU: Užtikrinkite, kad plėvelė būtų traukiama nuo ritinio viršaus mašinos link.

7. Įdėkite plėvelės ritinėlių. Žr. Rišimo plėvelės ritinio įdėjimas šiame skyriuje.

A—Ribotuvas
B—Varžtas

C—Plėvelės spaudžiamoji svirtis



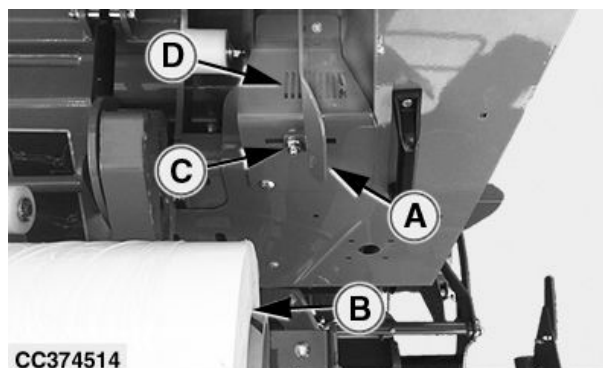
CC374517

CC374517 — UN — 02APR19

ga87848,1682581944234 -26-27APR23-2/3

8. Sureguliuokite ritinio stabdiklius (A), atsižvelgdami į ritinio plotį taip, kad ritinys būtų sucentruotas ant plėvelės spaudžiamosios svirties.
 - a. Atsukite veržlę (C).
 - b. Pašalinkite stabdiklį (A).
 - c. Įtaisykite stabdiklį (A) norimoje angoje (D).
 - d. Prisukite veržlę (C).
 - e. Pakartokite veiksmus kitoje plėvelės spaudžiamosios svirties pusėje.
9. Nukreipkite plėvelę. Šiame skyriuje žr. Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius.

PASTABA: Plėvelės rišimo ritinį galima laikyti tinklo / plėvelės skyriuje.



CC374514

A—Ritinio stabdiklis
B—Ritinis

C—Veržlė
D—Anga

CC374514 — UN — 02APR19

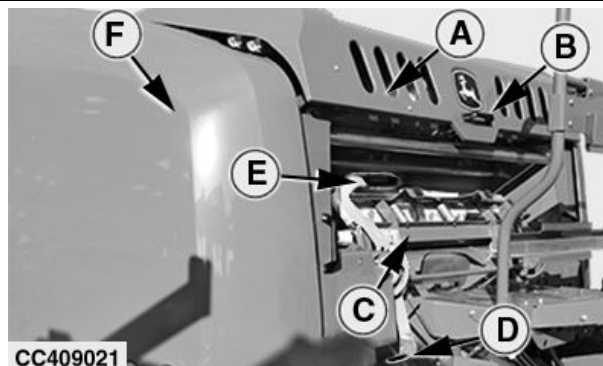
ga87848,1682581944234 -26-27APR23-3/3

Rišimo plėvelės ritinio įdėjimas

1. Atidarykite dešiniąsias dureles (F).
2. Pakelkite fiksavimo rankeną (D).
3. Nuleiskite plėvelės spaudžiamąją svirtį (C) su rankena (E).
4. Naudodami rankeną (B) atidarykite rišimo tinklo įrenginio dangtį (A).

A—Rišimo tinklo įrenginio dangtis
B—Rankena
C—Plėvelės spaudžiamoji svirtis

D—Fiksavimo rankena
E—Rankena
F—Dešinėsios durelės



CC409021

CC409021 — UN — 13MAR20

Tęsinys sekančiame puslapyje

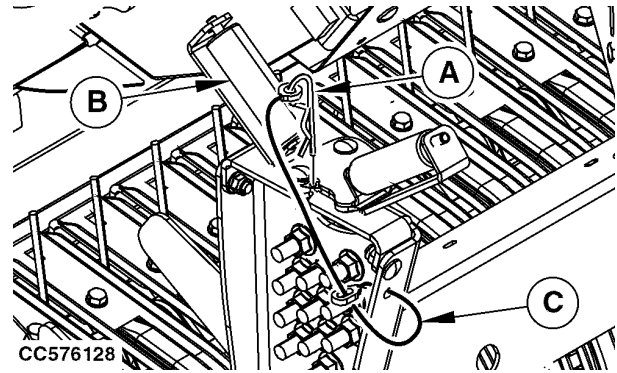
tl81334,1676274548694 -26-28APR23-1/4

5. Ištraukite kaištį (A), kad atfiksotumėte sukamąją ritinio atramą (B).
6. Pasukite sukamąją ritinio atramą (B) 90° kampu.

A—Kaištis

C—Žiedas

B—Sukamoji ritinio atrama



CC576128—UN—28APR23

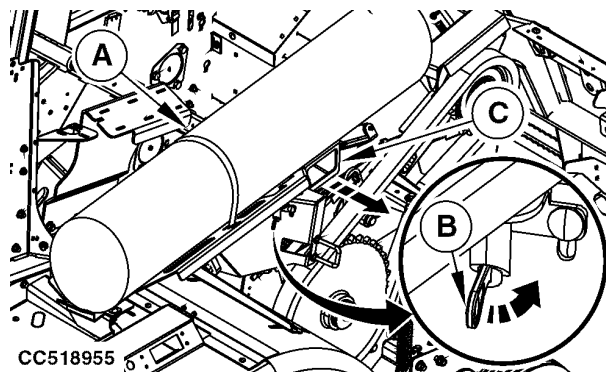
Tęsinys sekančiame puslapyje

1181334,1676274548694 -26-28APR23-2/4

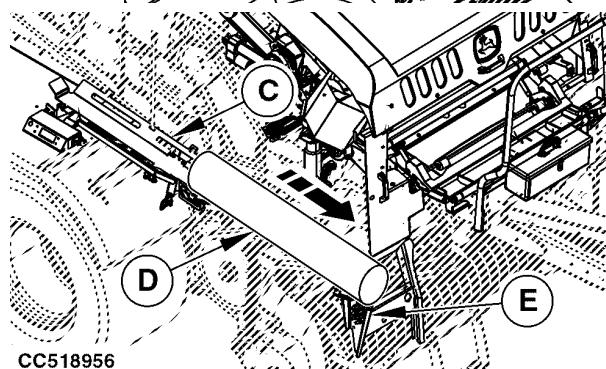
7. Nuimkite diržą (A).
8. Pasukite fiksatorių (B), tada traukite laikiklį (C).
9. Pasukite ir sulygiuokite laikiklį (C) su sukamąja ritinio atrama (E).
10. Spauskite plėvelės rišimo ritinį (D) ant sukamosios ritinio atramos (E).
11. Pakelkite rišimo plėvelės ritinio (D) galą.
12. Pasukite rišimo plėvelės ritinį (D) 90° kampu, kad sulygiuotumėte jį su plėvelės spaudžiamąja svirtimi.
13. Spauskite rišimo plėvelės ritinį ant spaudžiamosios svirties, kol pasieks ribotuvą (F).

A—Dirželis
B—Fiksatorius
C—Krumpliaštiebis

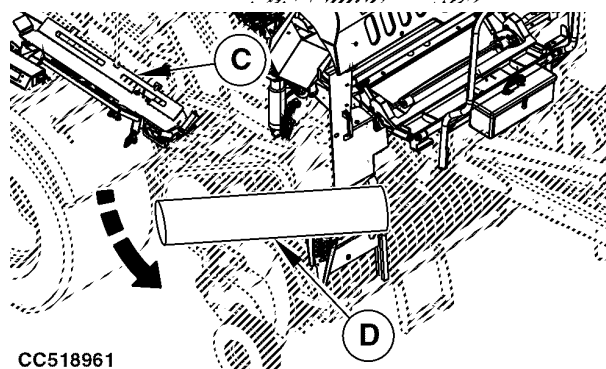
D—Rišimo plėvelės ritinys
E—Sukamoji ritinio atrama
F—Ribotuvas



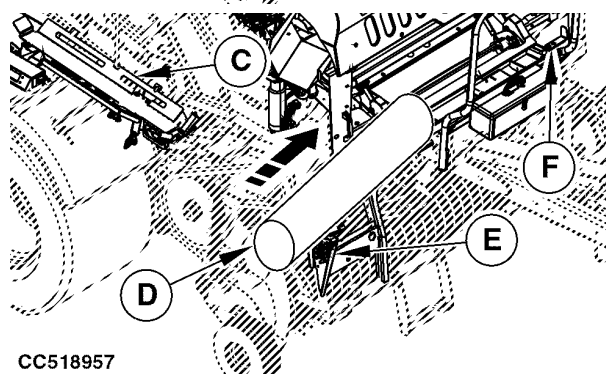
CC518955



CC518956



CC518961



CC518957

CC518955 —UN—24SEP21

CC518956 —UN—21OCT21

CC518961 —UN—21OCT21

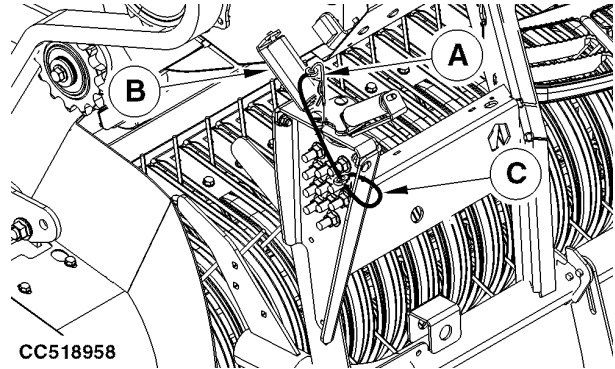
CC518957 —UN—21OCT21

Tęsinys sekančiame puslapyje

†81334,1676274548694 -26-28APR23-3/4

14. Įkiškite kaištį (A), kad užfiksuotumėte sukamąjį ritinio atramą (B).
15. Nukreipkite rišimo plėvelę per tiekimo ritinius. Šiame skyriuje žr. Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius.

A—Kaištis
B—Sukamoji ritinio atrama
C—Žiedas



CC518958 —UN—14SEP21

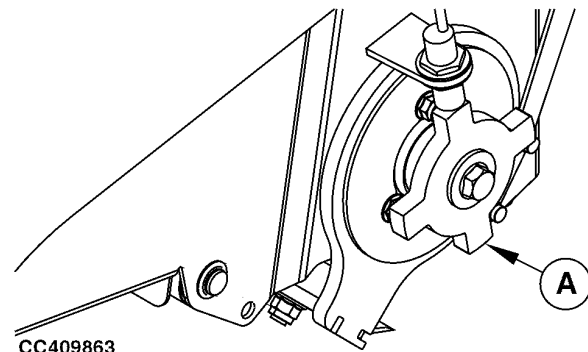
1181334,1676274548694 -26-28APR23-4/4

Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius

⚠ ĮSPĖJIMAS: Neleiskite niekam likti šalia mašinos, kai dirbate šalia besisukančių dalių. Būkite atsargūs šalia besisukančių dalių, nes galimas netikėtas pajudėjimas.

Dirbdami su rišimo sistema, nesukite kryžmės (A) ranka. Vienu metu netraukite plėvelės ir nesukite kryžmės (A).

A—Kryžmė

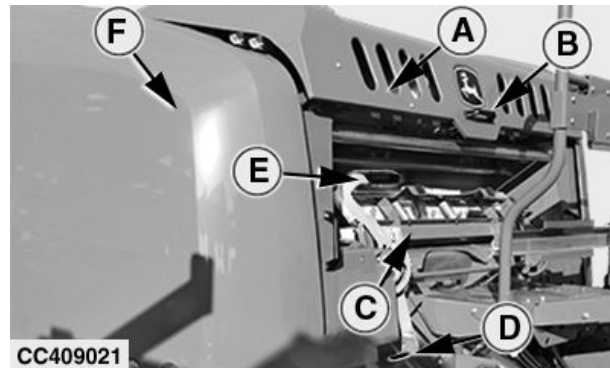


CC409863 —UN—06APR20

1181334,1676274738691 -26-10MAY23-1/8

1. Atidarykite dešiniąsias dureles (F).
2. Pakelkite fiksavimo rankeną (D).
3. Nuleiskite plėvelės spaudžiamąjį svirtį (C) su rankena (E).
4. Naudodami rankeną (B) atidarykite rišimo tinklu įrenginio dangtį (A).

A—Rišimo tinklu įrenginio dangtis
B—Rankena
C—Plėvelės spaudžiamoji svirtis
D—Fiksavimo rankena
E—Rankena
F—Dešinėsios durelės



CC409021 —UN—13MAR20

Tęsinys sekančiame puslapyje

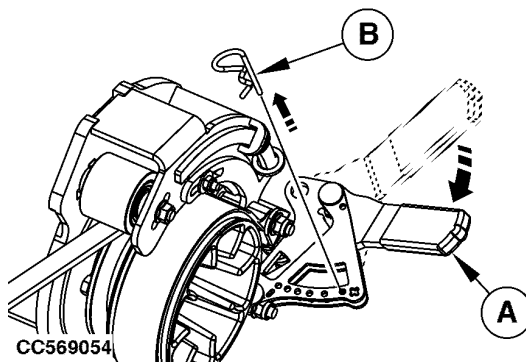
1181334,1676274738691 -26-10MAY23-2/8

5. Atleiskite rišimo įrenginio stabdį:

- Pažymėkite kaiščio fiksavimo spyruoklės (B) padėtį.
- Pašalinkite kaiščio fiksavimo spyruoklę (B).
- Patraukite rankeną (A), kad atlaisvintumėte stabdį.

A—Rankena

B—Kaiščio fiksavimo
spyruoklė



CC569054 —UN—19APR23

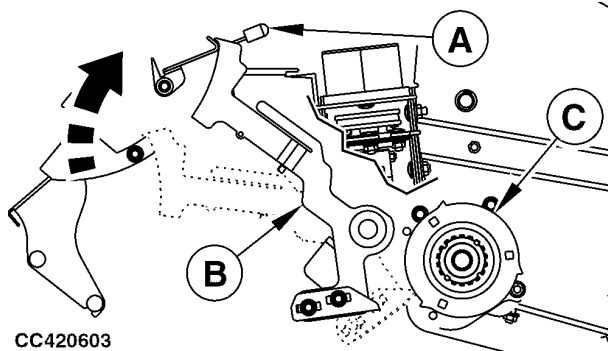
t181334,1676274738691 -26-10MAY23-3/8

6. Pakelkite stabdžio svirtį (B) ir užfiksuokite ją padėtyje su svirtimi (A).

A—Svirtis

B—Stabdžio svirtis

C—Plėvelės stabdymo ritinys
(Nr. 24)



CC420603 —UN—12NOV20

Tęsinys sekančiame puslapyje

t181334,1676274738691 -26-10MAY23-4/8

SVARBU: Įkeldami naują rišimo plėvelės ritinį įsitikinkite, kad ritinyje nebūtų įpjovimų ar pažeidimų. Rišimo ciklo metu galimas plyšimas.

7. Išvyniokite pakankamai plėvelės (A):

Specifikacija

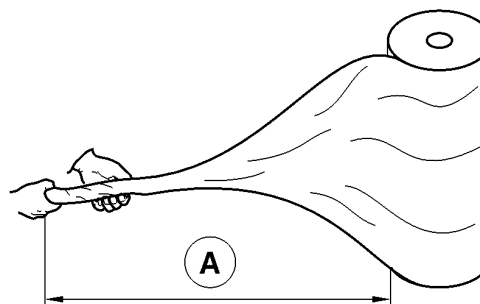
Neišvyniota plėvelė prieš

įdedant—Ilgis..... 1,5 m
(5 ft)

SVARBU: Užtikrinkite, kad plėvelė būtų traukiama nuo ritinio viršaus mašinos link.

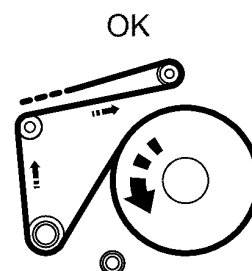
8. Įdėkite pildymo ritinį. Žr. Rišimo plėvelės ritinio įdėjimas šiame skyriuje.

A—Atstumas

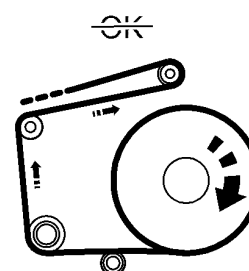


CC420594

CC420594—UN—22OCT20



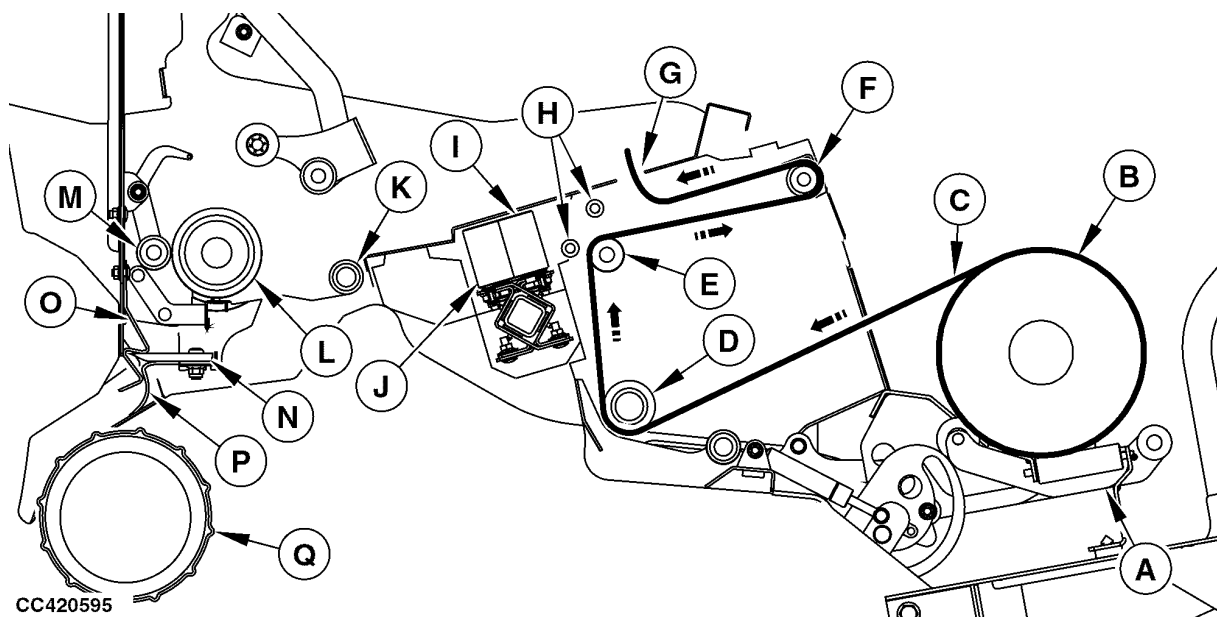
CC420602



CC420602—UN—22OCT20

Tęsinys sekančiame puslapyje

††81334,1676274738691 -26-10MAY23-5/8

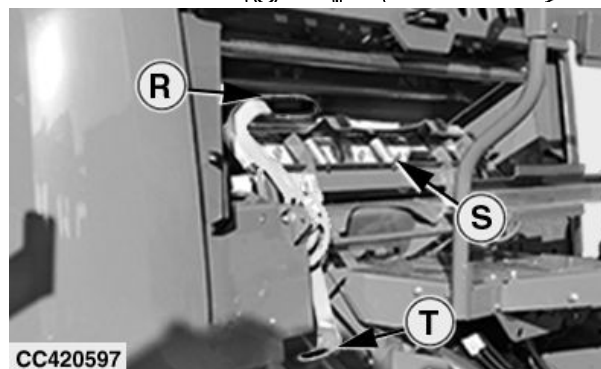


CC420595

9. Nukreipkite plėvelę per ritinius (D) ir (E).
10. Nukreipkite plėvelę per krepiamąjį ritinį (F).
11. Traukite plėvelę per angą (G), esančią rišimo rėme.
12. Pakelkite spaudžiamąjį svirtį (R) su rankena (S).
13. Nuleiskite fiksavimo rankeną (T).

A—Spaudžiamoji svirtis
B—Plėvelės ritinys
C—Plėvelė
D—Stabdymo ritinys
E—Krepiamasis ritinys
F—Krepiamasis ritinys
G—Anga
H—Krepiamasis ritinys
I—Kairysis lyno ritinys
J—Dešinysis lyno ritinys

K—Krepiamasis ritinys
L—Guminis ritinys
M—Suspaudimo ritinys
N—Peilis
O—Priešpeilis
P—Guminis kreipiklis
Q—Ritinys Nr. 15
R—Spaudžiamoji svirtis
S—Rankena
T—Fiksavimo rankena



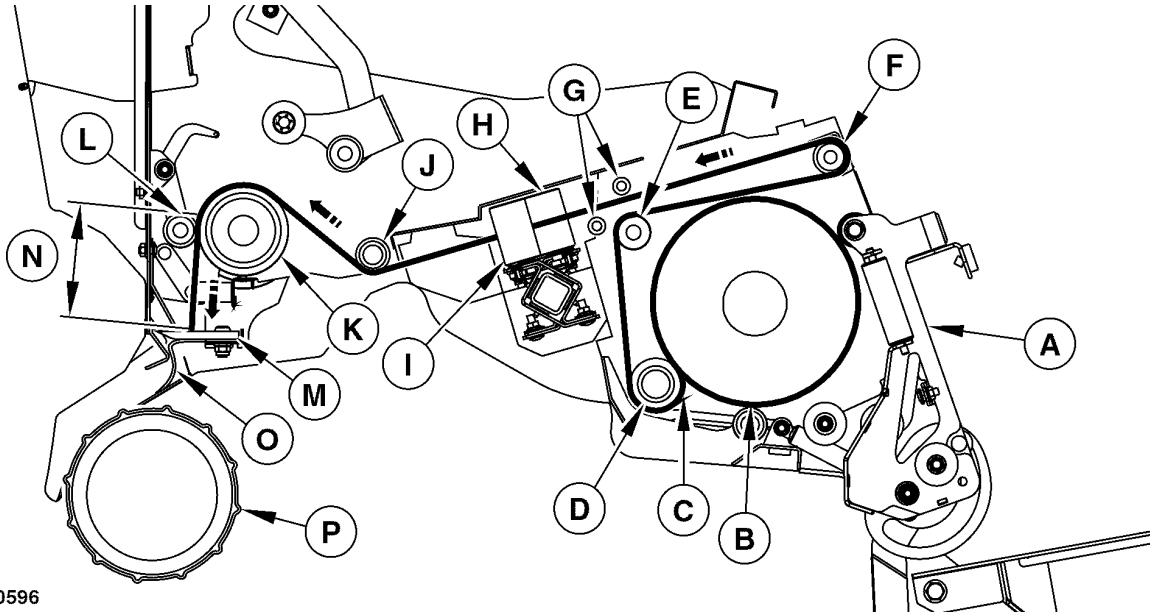
CC420597

CC420595 —UN—12NOV20

CC420597 —UN—22OCT20

Tęsinys sekančiame puslapyje

ti81334,1676274738691 -26-10MAY23-6/8



CC420596

CC420596—UN—12NOV20

A—Spaudžiamoji svirtis
B—Plėvelės ritinys
C—Plėvelė
D—Stabdymo ritinys
E—Kreipiamasis ritinys
F—Kreipiamasis ritinys
G—Kreipiamasis ritinys
H—Kairysis lino ritinys
I—Dešinysis lino ritinys
J—Kreipiamasis ritinys
K—Guminis ritinys
L—Suspaudimo ritinys
M—Peilis
N—Ilgis

O—Guminis kreipiklis
P—Ritins Nr. 15

14. Nukreipkite plėvelę tarp kreipiamųjų ritinių (G).
15. Nukreipkite plėvelę tarp lino ritinių (H) ir (I).
16. Nukreipkite plėvelę po kreipiamuoju ritiniu (J).
17. Nukreipdami ištraukite pakankamai plėvelės (N), kad ji liestų peilį (M).

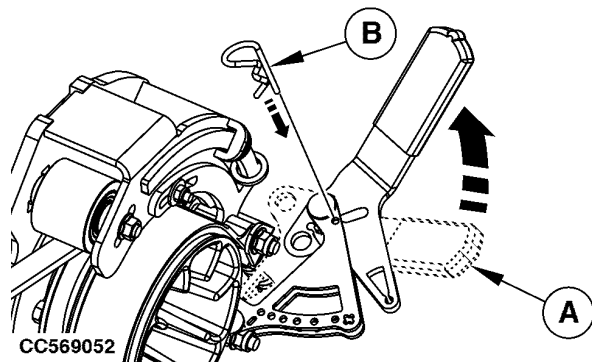
Specifikacija

Plėvelės ilgis nuo
suspaudimo ritinio iki
peilio—Ilgis..... 100 mm
(4 in)

18. Nukreipkite plėvelę tarp guminio ritinio (K) ir
suspaudimo ritinio (L).
19. Sukite guminį ritinį (K), kol plėvelė palies peilį (L).

t181334,1676274738691 -26-10MAY23-7/8

20. Įjunkite rišimo įrenginio stabdį:
 - a. Pastumkite rankeną (A) į pažymėtą padėtį.
 - b. Įtaisykite anksčiau išimtą kaiščio fiksavimo spyruoklę (B).
21. Uždarykite rišimo įrenginio dangtį.
22. Uždarykite dešiniąsias dureles.
23. Jei reikia, patikrinkite, ar tinkamai sureguliuotas rišimo plėvelės įtempimas. Žr. Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas skyriuje Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis.



CC569052

CC569052—UN—19APR23

A—Rankena
B—Kaiščio fiksavimo
spyruoklė

t181334,1676274738691 -26-10MAY23-8/8

Rato veržlių sukimo momento patikrinimas

SVARBU: Kaskart nuėmus ir sumontavus ratus, patikrinkite veržlių sukimo momentą pagal nurodytuosius skyriuje "Įdirbimo laikotarpis".

PASTABA: Apžiūrėkite ir pakeiskite veržles ir poveržles, jei susidėvėjo ar sugadintos.

Ratų veržles priveržkite kryžiuodami pagal šias specifikacijas:

Specifikacija

Ratų veržlės—Sukimo momentas.....	270 Nm (200 lb–ft)



CC200789—JUN—12APR13

DC82261,00004CA -26-12AUG14-1/1

Prikabinimas

Naudokite tik tinkamą sukabinimo įtaisą

⚠ ĮSPĖJIMAS: Naudokite tik jūsų mašinai patvirtintą sukabinimo įtaisą kartu su atitinkamu traktoriaus sukabinimo įtaisu.

Visada patikrinkite, ar sukabinimo įtaisas atitinka šalyje galiojančius reikalavimus.

Ritinių presų aprobuoti sukabinimo įtaisai	
Sukabinimo įtaisai	Rekomenduojama grąžulo padėtis
DC217306	Mažas
DC221194	Mažas
DC223340	Mažas
DC223342	Didelis
DC223344	Mažas
DC223909	Mažas
DC224136	Mažas
DC225809	Mažas
DC226463	Mažas
DC239698	Mažas

Sukabinimo įtaisai yra skirti kabinti su toliau nurodytų traktorių sukabinimo įtaisais.

Rutulinis sukabinimo įtaisas: DC217306; traktoriui su 80 mm rutuliniu sukabinimo įtaisu (ISO24347).

Lankstas: DC221194; traktoriaus tempimo sijai (ISO6489-3).

Tiesus sukabinimo įtaisas su 40 mm kilpa: DC223340; traktoriaus priekabos sukabinimo įtaisu (ISO6489-2) arba 2 kat. tempimo sijai (ISO6489-3).

Kampinis sukabinimo įtaisas su 40 mm kilpa: DC223342; traktoriaus priekabos sukabinimo įtaisu (ISO6489-2) arba traktoriaus 2 kat. tempimo sijai (ISO6489-3).

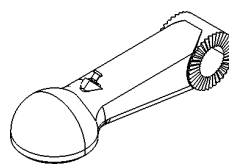
Tiesus sukabinimo įtaisas su 50 mm kilpa: DC223344; traktoriaus prikabinimo įtaisu (ISO6489-1) arba kilpinio tvirtinimo sukabinimo įtaisu (ISO6489-4).

Pasukamas sukabinimo įtaisas su 35 mm kilpa: DC223909; traktoriui su nepasukamu priekabos sukabinimo įtaisu (ISO6489-5), kilpinio tvirtinimo sukabinimo įtaisu (ISO6489-4) arba traktoriaus 3 kat. tempimo sijai (ISO6489-3).

Pasukamas sukabinimo įtaisas su 50 mm kilpa: DC224136; traktoriui su nepasukamu priekabos sukabinimo įtaisu (ISO6489-5), kilpinio tvirtinimo sukabinimo įtaisu (ISO6489-4) arba traktoriaus 3 kat. tempimo sijai (ISO6489-3).

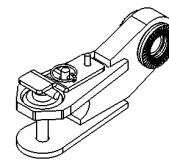
Tiesus sukabinimo įtaisas su 33 mm rutuline kilpa: DC225809; traktoriaus 2 kat. tempimo sijai (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



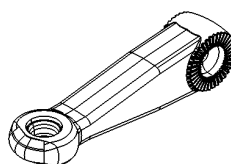
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



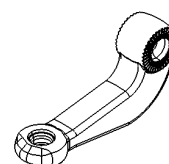
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



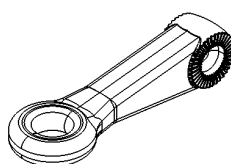
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



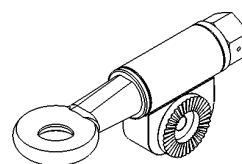
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



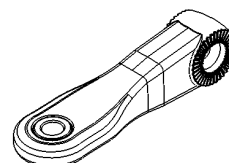
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

Tiesus sukabinimo įtaisas su 42 mm rutuline kilpa: DC226463; traktoriaus 3 kat. tempimo sijai (ISO6489-3).

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848, 1679649110541 -26-13APR23-1/2

CC565114 —UN—28FEB23

Ritinių preso kabinimas prie traktoriaus

1. Sureguliuokite tempimo siją; žr. "Tempimo sijos reguliavimas" skyriuje "Traktoriaus paruošimas".
2. Pavažiukite traktoriumi atbulomis iki ritinių preso. Sulygiuokite traktoriaus galinį sukabinimo įtaisą su ritinių preso grąžulo smailės priekiu.
3. Įjunkite traktoriaus stovėjimo blokavimo sistemą, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
4. Prikabinkite ritinių presą prie traktoriaus. Žiūrėkite traktorius operatoriaus vadovą.
5. Užlenkite kėliklį; žr. "Kėliklio užlenkimas" šiame skyriuje.
6. Prie traktoriaus GTV veleno prijunkite teleskopinę pavarą; žr. "Teleskopinės pavaros prijungimas prie GTV veleno" šiame skyriuje.
7. Prijunkite apsauginę grandinę; žr. "Apsauginės grandinės prijungimas" šiame skyriuje.
8. Prijunkite prie traktoriaus hidraulinės sistemos; žr. "Prijungimas prie traktoriaus hidraulinės sistemos" šiame skyriuje.
9. Prijunkite priekabos lizdą; žr. "Septynių kontaktų priekabos lizdo prijungimas" šiame skyriuje.
10. Prijunkite mašinos laidų pynę; žr. "Mašinos laidų pynės prijungimas" šiame skyriuje.



CC565106 —UN—19APR23

11. Jei įrengta, prijunkite vaizdo kameros laidų pynę; žr. "Vaizdo kameros (jei įrengta) laidų pynės (ių) prijungimas" šiame skyriuje.
12. Prijunkite stabdžius; žr. "Hidraulinių stabdžių prijungimas (jei įrengti)" arba "Pneumatinių stabdžių prijungimas (jei įrengti)" šiame skyriuje.
13. Atjunkite mašinos rankinį stabdį; žr. "Mašinos rankinio stabdžio išjungimas (ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)" arba "Mašinos rankinio stabdžio išjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)" šiame skyriuje.

ga87848,1677166146807 -26-19APR23-1/1

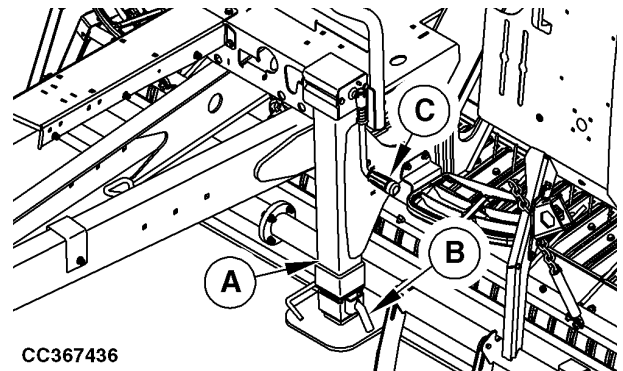
Kėliklio užlenkimas

Prikabinę ritinių presą prie traktoriaus, iškelkite kėliklį (A) ir užfiksuokite jį laikymo padėtyje, kaip parodyta.

Užfiksuokite atraminį stovą (A) kaiščiu (B) taip:

A—Kėliklis
B—Kaištis

C—Rankena



CC367436 —UN—17DEC18

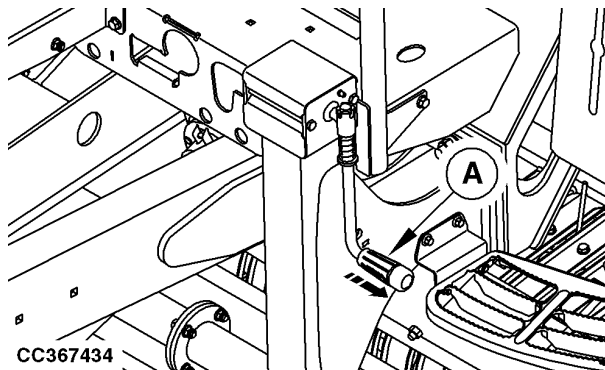
Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1680791497552 -26-07APR23-1/4

1. Naudodami rankeną (E) iki galo iškelkite kėliklį (A).

PASTABA: Keičiant rankenos (A) padėtį galima keisti kėliklio iškėlimo ir nuleidimo greitį.

A—Rankena



CC367434 —UN—17DEC18

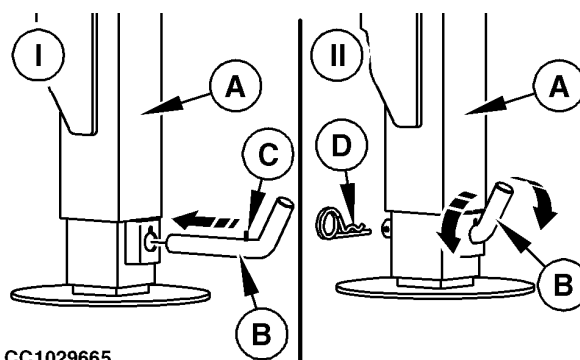
ga87848,1680791497552 -26-07APR23-2/4

2. Įstatykite kaištį (B), kaip parodyta brėžinyje (I).
3. Kad kėiklis būtų užfiksuotas laikymo padėtyje, sukite kaištį (B) ir įstatykite spyruoklinio fiksatoriaus kaištį (D) į kaištį (B), kaip parodyta brėžinyje (II).

SVARBU: Užtikrinkite, kad būtų tinkamai įstatytas vielokaištis (C).

A—Kėiklis
B—Kaištis

C—Vielokaištis
D—Spyruoklinis fiksavimo
kaištis

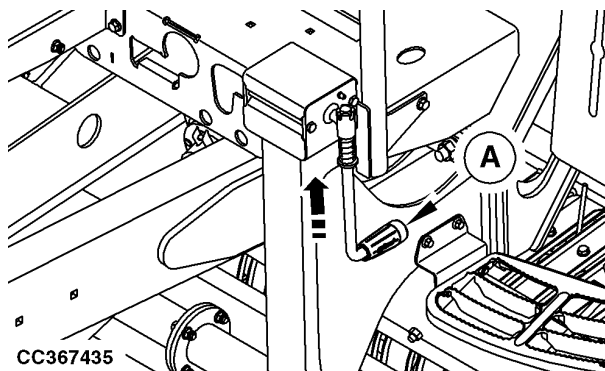


CC1029665 —UN—05SEP07

ga87848,1680791497552 -26-07APR23-3/4

4. Pakelkite sukimosi rankeną (A) ir pasukite ją į laikymo padėtį.

A—Rankena



CC367435 —UN—17DEC18

ga87848,1680791497552 -26-07APR23-4/4

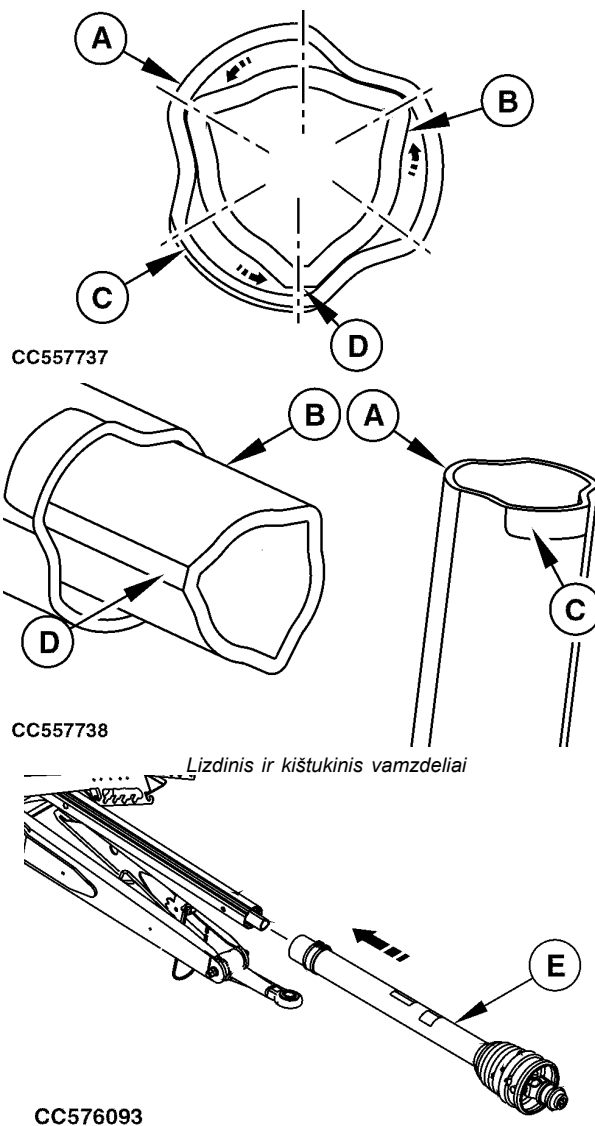
Teleskopinės kardaninės pavaros montavimas

Sumontuokite GTV veleną, įstatydami kištukinį vamzdelį (B) į lizdinį vamzdelį (A), sulygiuodami plokščią kampą (D) su suspaustu paviršiumi (C).

SVARBU: Kištukinis vamzdelis (B) gali laisvai sukis lizdinio vamzdelio (A) viduje apie 30 laipsnių.

A—Išorinis vamzdis
B—Vidinis vamzdis
C—Suspausta plokštuma

D—Plokščias kampas
E—Apsauginis gaubtas



Sumontuokite Powerguard apsauginį gaubtą

ga87848,1679988549568 -26-26APR23-1/1

CC557737 —UN—03MAR23

CC557738 —UN—05APR23

CC576093 —UN—26APR23

Teleskopinio kardaninio veleno prijungimas prie traktoriaus GTV veleno

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Niekada nebandykite prijungti teleskopinio kardaninio veleno, kai traktorius dirba.

Niekada nenaudokite plieninio plaktuko, kad prijungtumėte pavaros veleną prie GTV veleno arba jį atjungtumėte.

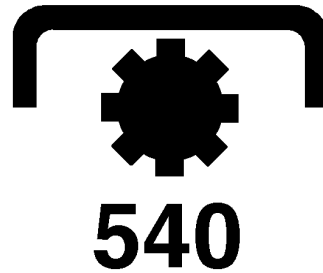
SVARBU: Žiūrėkite, kad ant pavaros ir GTV velenų išdrožų nepatektų dažų, purvo, pelų ir kibijų dagių.

1. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Patraukite fiksuojantį žiedą (A). Fiksuojantis žiedas (A) spragtelės ir liks atidarymo padėtyje.
3. Teleskopinį pavaros veleną prijunkite prie traktoriaus GTV veleno, kuris sukasi 540 arba 1000 aps./min. Ieškokite informacijos ant preso žyminės lentelės, kad galėtumėte pasirinkti traktoriaus GTV sukimosi dažnį. Pastumkite teleskopinį pavaros veleną ant traktoriaus GTV veleno, kol fiksuojantis žiedas (A) užsifiksuos priekyje. Fiksuojantis žiedas (A) spragtelės.
4. Jei norite patikrinti, ar teleskopinis pavaros velenas užfiksuotas, patraukite apsaugą (B) atgal. Netraukite fiksuojančio žiedo (A), nes atleisite sklendę.

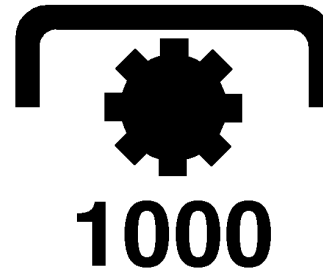
PASTABA: Informacijos, kaip tinkamai prikabinti teleskopinį kardaninį veleną prie traktoriaus GTV veleno, ieškokite pagrindiniame teleskopinio kardaninio veleno operatoriaus vadove.

A—Fiksavimo mova

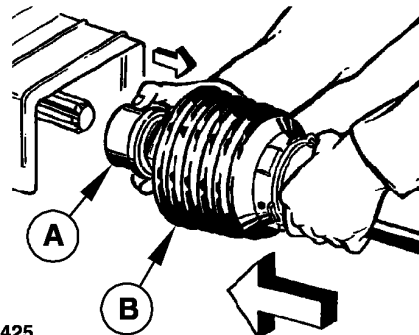
B—Apsauga



CC1020007



CC007602



CC1034425

CC1020007—UN—09JUL01

CC007602—UN—02OCT96

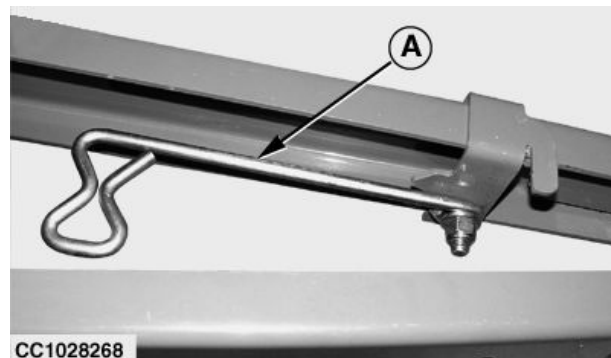
CC1034425—UN—15SEP11

JD44289,000020D -26-03JAN17-1/1

Teleskopinio pavaros veleno atrama

Preso eksploatacijos metu laikykite laikiklį (A) išilgai šoninio grąžulo smailės rėmo, kaip parodyta.

A—Laikiklis



CC1028268

CC1028268—UN—21SEP06

OUCC006,0001AD9 -26-03SEP13-1/1

Apsauginės grandinės prijungimas

Jei mašinoje įrengta saugos grandinė, nutieskite saugos grandinę per tempimo sijos kilpą (jei įrengta) ir prijunkite prie traktoriaus tempimo sijos atraminės konstrukcijos, kaip parodyta. Nepritvirtinkite prie tempimo sijos. Pašalinkite visą laisvumą – palikite tiek, kiek reikia posūkiams.

SVARBU: Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.



CC565106

tl81334,1687177134758 -26-21JUN23-1/1

CC565106 —UN—19APR23

Prijungimas prie traktoriaus hidraulinės sistemos

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Preso hidraulinių žarnų didžiausias darbinis slėgis – apie 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Kad išvengtumėte sužeidimų dėl slėgio išsiveržus skysčiams, prieš atjungdami ar prijungdami hidraulines ar kitas sistemas, sustabdykite variklį ir sumažinkite sistemoje slėgį. Sandariai priveržkite visas jungtis prieš padidindami slėgį.

Prieš prijungdami hidraulinę sistemą, atjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Visos hidraulinės sujungiamosios movos turi būti be purvo, dulkių ir smėlio. Kol paruošite sujungimą, naudokite apsauginius gaubtelius ant skysčio tekėjimo angų. Pašalinės medžiagos gali sugadinti hidraulinę sistemą.

1. Prijunkite sklendės kėlimo mechanizmo hidraulines žarnas

Prijunkite sklendės hidraulines žarnas (A) prie dvipusio reguliuojančio vožtuvo, kad valdytų sklendę.

Patikrinkite, ar simboliai (B) ant gaubtų, rodantys cilindro judėjimo kryptį, atitinka simbolius (C) ant žarnos lentelės su paso duomenimis (D).

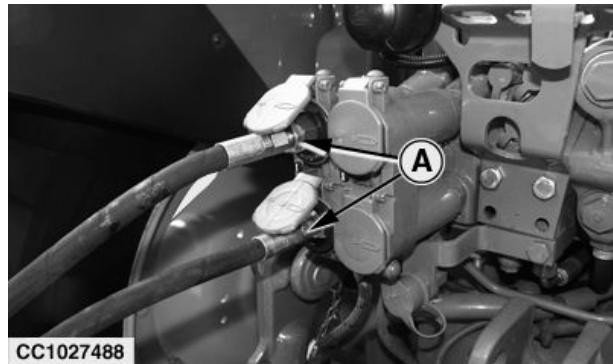
Tvirtai stumkite žarnas į traktoriaus lizdus.

A—Sklendės hidraulinės žarnos

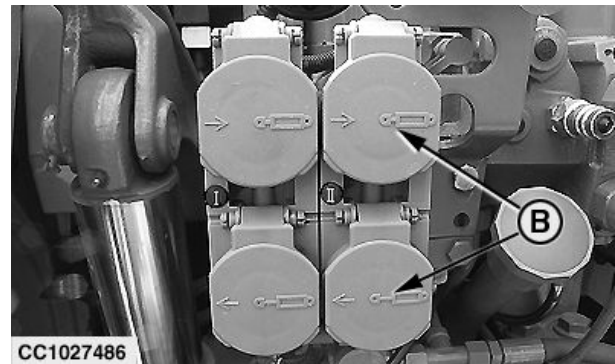
B—SCV simboliai

C—Identifikavimo plokštelės simboliai

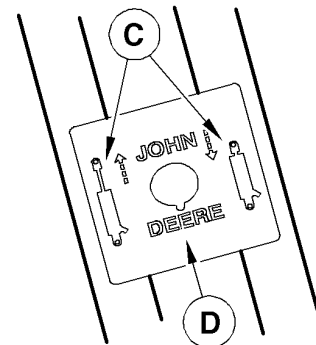
D—Žarnos identifikavimo lentelė



CC1027488



CC1027486



CC1026711

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1687437809891 -26-22JUN23-1/2

CC1027488 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

CC1026711 —UN—03DEC04

2. Prijunkite rinktuvo valdymo vožtuvo hidraulines žarnas

PASTABA: Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją, kaip prijungti rinktuvo hidraulinę žarną prie rekomenduojamos išleidimo angos.

Prijunkite rinktuvo valdymo vožtuvo hidraulines žarnas (A) prie dvipusio reguliuojančio vožtuvo, kad būtų galima valdyti keltuą.

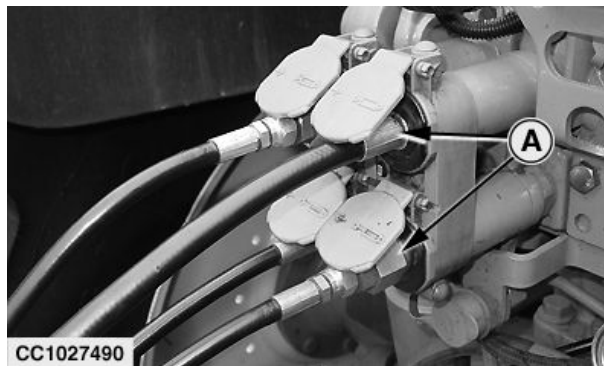
PASTABA: Smulkintuvo peiliams ir atverčiamajai perdangai valdyti naudojamas tas pats reguliavimo vožtuvas kaip rinktuvui pakelti bei nuleisti.

Patikrinkite, ar simboliai (B) ant gaubtų, rodantys cilindro judėjimo kryptį, atitinka simbolius (C) ant žarnos lentelės su paso duomenimis (D).

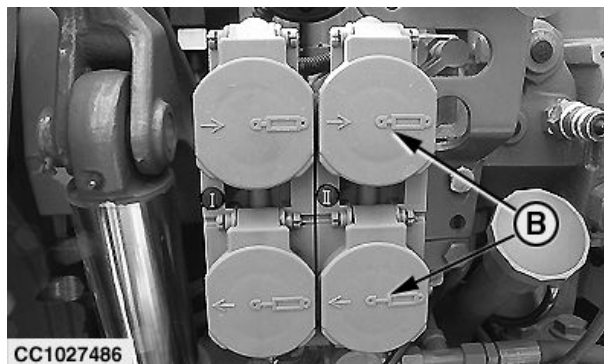
Tvirtai stumkite žarnas į traktoriaus lizdus.

A—Rinktuvo hidraulinė žarna
B—SCV simbolis

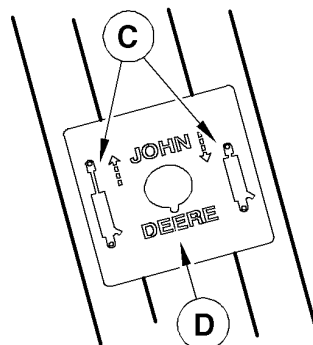
C—Identifikavimo plokštelės simbolis
D—Žarnos identifikavimo lentelė



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

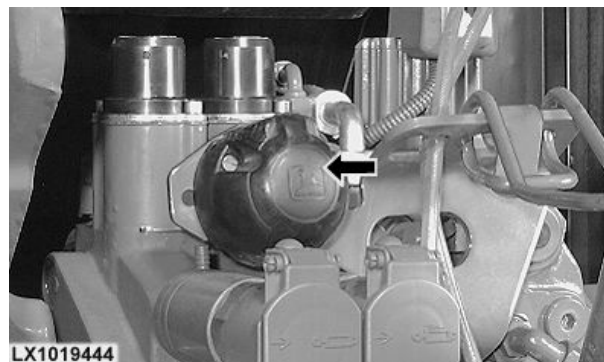
ga87848,1687437809891 -26-22JUN23-2/2

Septynių kontaktų priekabos lizdo prijungimas

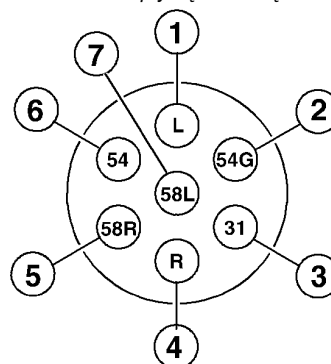
Prijunkite kelio žibinto kištuką prie traktoriaus septynių kontaktų lizdo.

Šios mašinos kelio žibinto laidų pynė atitinka ISO 1724 standartą.

Gnybtas	Funkcija	Nuoroda
1	Kairiojo posūkio signalo žibintas	L
2	—	54G
3	Įžeminimas	31
4	Dešiniojo posūkio signalo žibintas	R
5	Dešinysis galinis gabaritinis ir signalinis žibintai	58R
6	Stabdžių šviesos	54
7	Kairysis galinis gabaritinis ir signalinis žibintai	58 L



Traktoriaus septynių kontaktų lizdas



CC017032

GA87848,0000423 -26-05OCT17-1/1

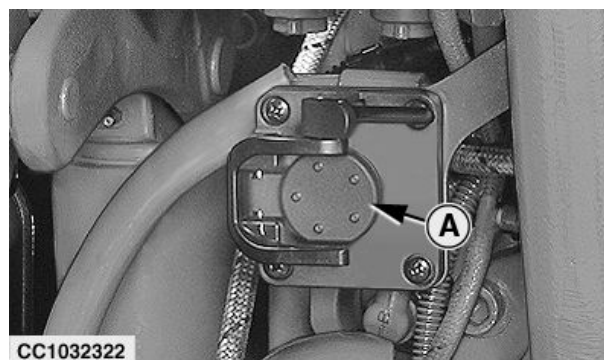
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Mašinos laidų pynės prijungimas

Prijunkite mašinos laidų pynės kištuką prie ISOBUS padargo atsiskyrimo jungties (A).

A—ISOBUS padargo atsiskyrimo jungtis



CC1032322

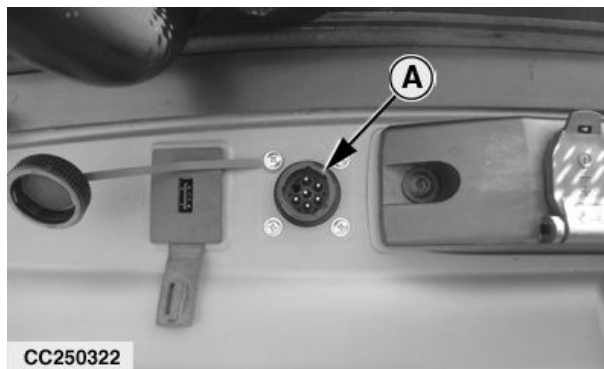
NB02380,0000233 -26-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Prijunkite vaizdo kameros laidų pynę (es) (jeigu yra)

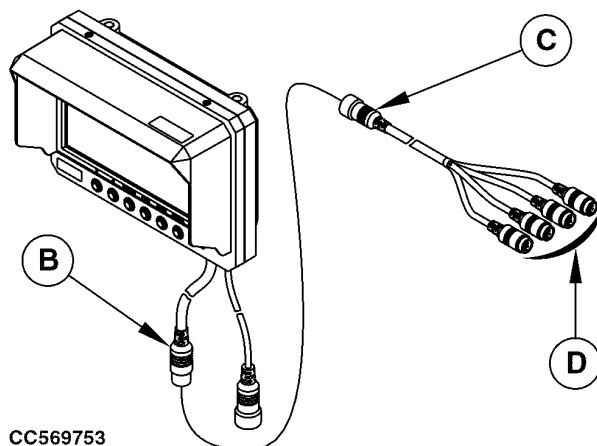
Prijungta vaizdo kamera iš traktoriaus kameros lizdo (A) arba iš išorinio monitoriaus lizdo (B). Kaip jį rasti, žiūrėkite traktoriaus operatoriaus vadove.

A —Lizdas – traktoriaus vaizdo kamera	C —Kaištis – ilgintuvas į monitorių
B —Kaištis – išorinio monitoriaus vaizdo kamera	D —Kaištis – ilgintuvas į kamerą



CC250322 —UN—30SEP15

Prijunkite vaizdo kameros laidų pynę – traktorius



CC569753 —UN—09MAR23

Vaizdo kameros laidų pynės prijungimas – išorinis monitorius

ga87848,1677243495187 -26-11MAY23-1/1

Prijunkite hidraulinius stabdžius (jeigu įrengti)

Nuimkite gaubtą nuo priekabos stabdžio jungties (A) ir prijunkite slėgio žarną užtikrindami, kad būtų švarios jungtys.

Nuspauskite stabdžių pedalus, kad pradėtų veikti priekabos hidrauliniai stabdžiai. Stabdymo efektyvumas tiesiogiai priklauso nuo jėgos, kuria spaudžiami stabdžių pedalai.

SVARBU: Stabdžiams nuo per didelio susidėvėjimo apsaugoti, laikykitės tokių nurodymų:

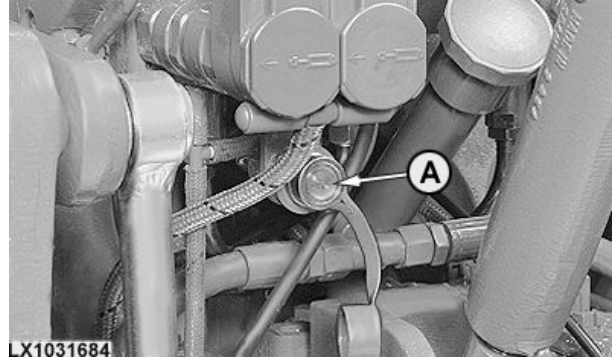
Patikrinkite, ar prijungta slėgio žarna.

Važiuodami nuokalnėn, įjunkite tą pačią pavarą, kuria važiuotumėte į kalną.

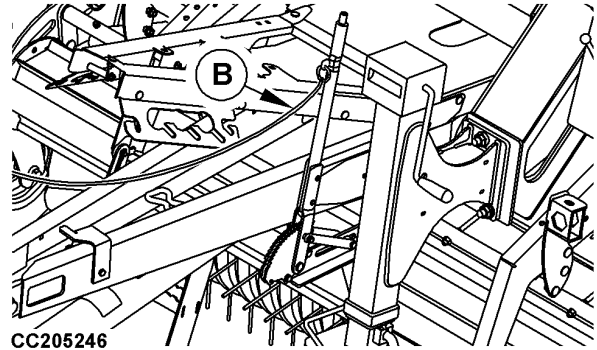
reguliariai tikrinkite, kaip veikia priekabos hidrauliniai stabdžiai.

Prikabinkite prie traktoriaus avarinį lyną (B). Avarinis lynas įjungia stovėjimo stabdį, jeigu atsitiktinai mašina atsikabina nuo traktoriaus.

A—Priekabos stabdžių mova B—Avarinis lynas



LX1031684 —UN—03APR03



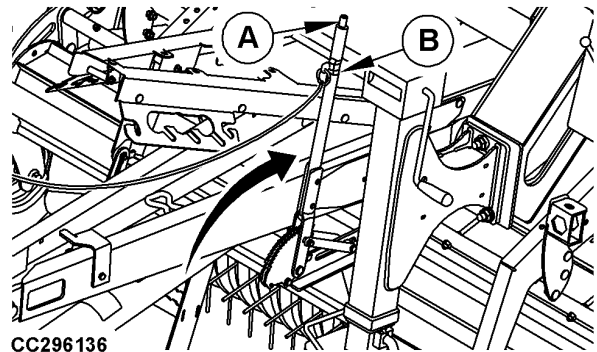
CC205246 —UN—18OCT13

OUCC006,0001AD6 -26-02SEP13-1/1

Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su hidrauliais stabdžiais)

Kad išjungtumėte stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas B—Svirtis



CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -26-07OCT16-1/1

Prijunkite pneumatinius stabdžius (jeigu įrengti)

SVARBU: Atkreipkite dėmesį į movų spalvas.

PASTABA: Movos ir spalvos atitinka 1728 ISO standartą.

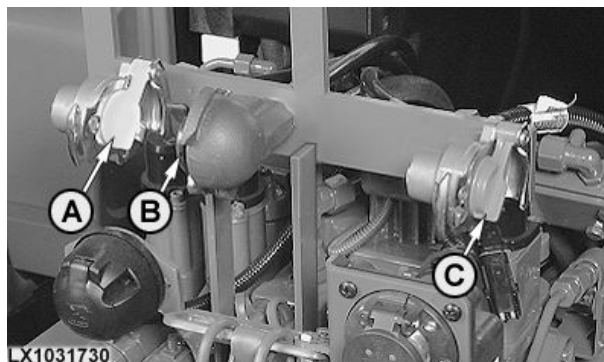
Prieš prijungdami slėgines žarnas pasirūpinkite, kad sujungimai būtų švarūs. Atjungdami žarnas, sujungimus hermetiška uždarykite gaubtais nuo dulkių.

Prijunkite geltoną žarną prie sujungimo (A), o paskui raudoną žarną prie sujungimo (C). Atjunkite žarnas atvirkščia tvarka.

SVARBU: Stabdžiams nuo per didelio susidėvėjimo apsaugoti, laikykitės tokių nurodymų:

- Užtikrinkite, kad būtų prijungtos slėgio žarnos.
- Važiuodami nuokalnėn, įjunkite tą pačią pavarą, kuria važiuotumėte į kalną.
- Reguliariai tikrinkite, kaip funkcionuoja priekabos pneumatiniai stabdžiai.

PASTABA: Kai stabdžių žarnos atjungtos nuo traktoriaus stabdžių sistemos, įrenginio stabdžiai automatiškai įjungiami. Žiūrėkite Mašinos pastatymas (ritinių



A—Geltona (dviejų kontūrų stabdys)
B—Juoda (vieno kontūro stabdžiai)

C—Raudona (dviejų kontūrų stabdys, maitinimas)

presas su pneumatiniiais stabdžiais) skyriuje "Transportavimas ir stovėjimas".

PASTABA: Kai slėgis per žemas, mašinos stabdžiai automatiškai įsijungia.

DC82261,000059C -26-09JAN15-1/1

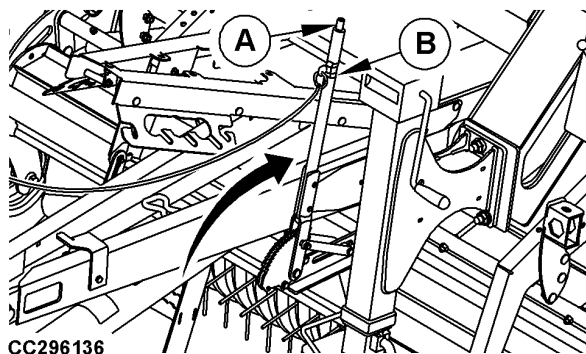
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)

Stovėjimo stabdžio svirtis

Kad išjungtumėte stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC296136

ga87848,1680788637659 -26-06APR23-1/2

Pneumatinio stabdžio vožtuvas

Kai pneumatinių stabdžių žarnos neprijungtos arba atsitiktinai atjungtos nuo traktoriaus, preso stabdžiai automatiškai įjungiami.

Preso stabdžių atleidimui rankiniu būdu, nuspauskite mygtuką (A).

Apvaliųjų ritinių preso stabdžiai automatiškai išjungiami, kai pneumatinių stabdžių žarnos vėl prijungiamos prie traktoriaus stabdžių sistemos.

A—Mygtukas



CC565109

ga87848,1680788637659 -26-06APR23-2/2

Atkabinimas

Ryšulių preso atkabinimas nuo traktoriaus

⚠ SPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte dėl netikėto pajudėjimo:

- Mašinas statykite ant lygaus paviršiaus.
- Ijunkite traktoriaus stovėjimo stabdį ir perjunkite STOVĖJIMO pavarą.
- Išjunkite GTV.
- Išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pastatykite ritinių presą ant lygaus paviršiaus.
2. Ijunkite traktoriaus stovėjimo blokavimo sistemą, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Ijunkite mašinos rankinį stabdį, žr. Mašinos rankinio stabdžio įjungimas (ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais) arba Mašinos rankinio stabdžio įjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais) šiame skyriuje.
4. Išjunkite stabdį; žr. "Hidraulinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)" arba "Pneumatinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)" šiame skyriuje.

5. Atjunkite vaizdo kameros laidų pynę. Žr. Vaizdo kameros laidų pynės (ių) atjungimas (jei yra) šiame skyriuje.
6. Atjunkite mašinos laidų pynę, žr. Mašinos laidų pynės atjungimas šiame skyriuje.
7. Atjunkite priekabos lizdą, žr. Septynių kontaktų priekabos lizdo atjungimas šiame skyriuje.
8. Atjunkite traktoriaus hidraulinę sistemą; žr. Hidraulinės sistemos atjungimas nuo traktoriaus šiame skyriuje.
9. Nuo traktoriaus GTV veleno atjunkite teleskopinę pavarą; žr. Teleskopinės pavaros atjungimas nuo traktoriaus GTV veleno šiame skyriuje.
10. Atlenkite kėlikį; žr. "Kėlikio atlenkimas" šiame skyriuje.
11. Nuo traktoriaus atjunkite apsauginę grandinę.
12. Atjunkite ritinių presą.
13. Atsargiai pavažiuokite traktoriumi tolyn nuo ryšulių preso.

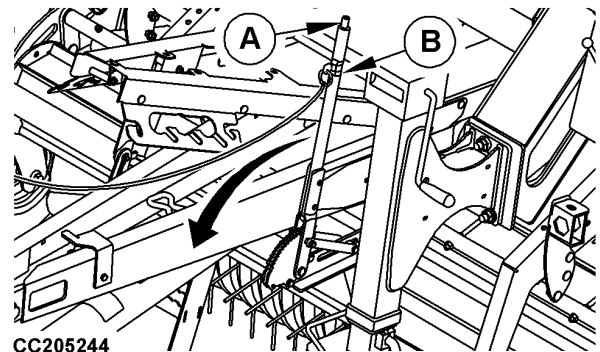
ga87848,1678972367503 -26-30MAY23-1/1

Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)

Ijunkite stovėjimo stabdį patraukdami svirtį (B).

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC205244 —UN—16OCT13

NB02380,00001B4 -26-26JUL16-1/1

Hidraulinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)

Nuo traktoriaus atkabinkite apsauginį lyną (B).

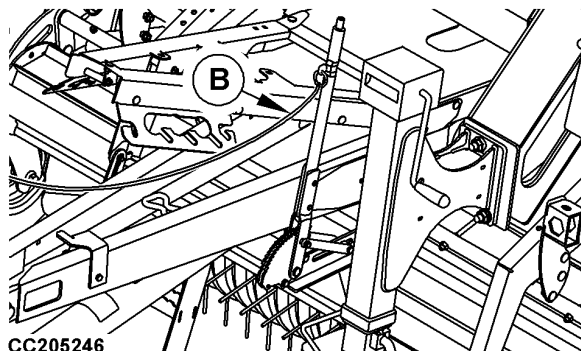
Atjunkite slėginę žarną ir uždėkite dangtelį ant priekabos stabdžio movos (A).

Laikykite hidraulinio stabdžio jungtį stabdžių žarnos laikymo vietoje (C), kaip parodyta.

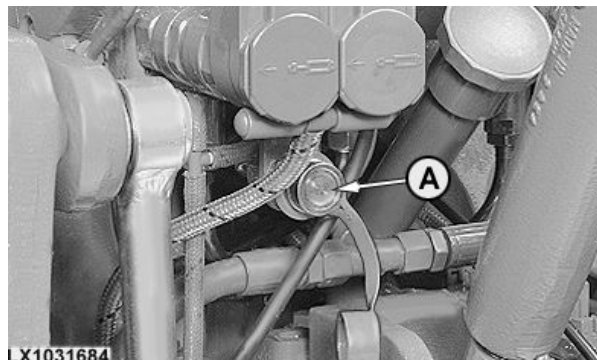
A—Priekabos stabdžio mova

C—Stabdžių žarnos laikymas

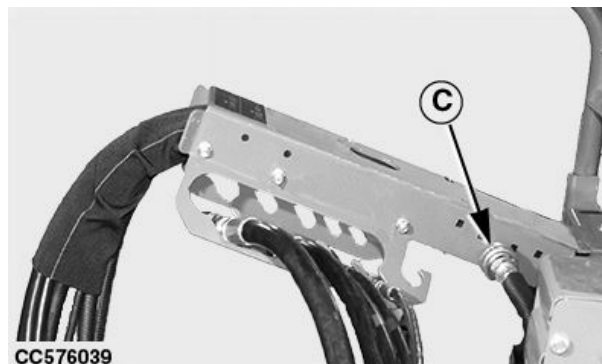
B—Apsauginis lynas



CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684 —UN—03APR03



CC576039 —UN—21JUN23

1181334,1687357582410 -26-21JUN23-1/1

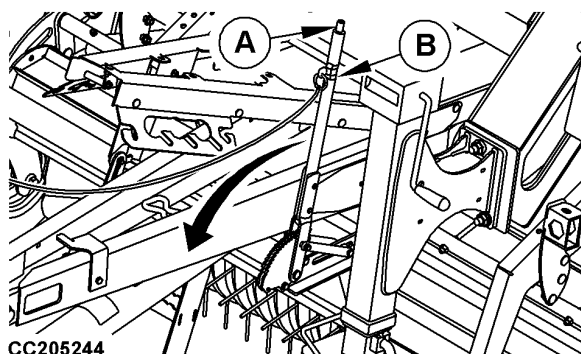
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)

Stovėjimo stabdžio svirtis

Įjunkite stovėjimo stabdį patraukdami svirtį (B).

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC205244 —UN—16OCT13

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1680788935798 -26-06APR23-1/2

Pneumatinio stabdžio vožtuvas

Kai pneumatinių stabdžių žarnos neprijungtos arba atsitiktinai atjungtos nuo traktoriaus, preso stabdžiai automatiškai įjungiami.

Preso stabdžių atleidimui rankiniu būdu, nuspauskite mygtuką (A).

Apvaliųjų ritinių preso stabdžiai automatiškai išjungiami, kai pneumatinių stabdžių žarnos vėl prijungiamos prie traktoriaus stabdžių sistemos.

A—Mygtukas



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1680788935798 -26-06APR23-2/2

Pneumatinių stabdžių išjungimas (jei įrengti)

SVARBU: Atkreipkite dėmesį į movų spalvas.

PASTABA: Movos ir spalvos atitinka 1728 ISO standartą.

Atjunkite raudoną žarną nuo jungties (C), o paskui geltoną žarną nuo jungties (A).

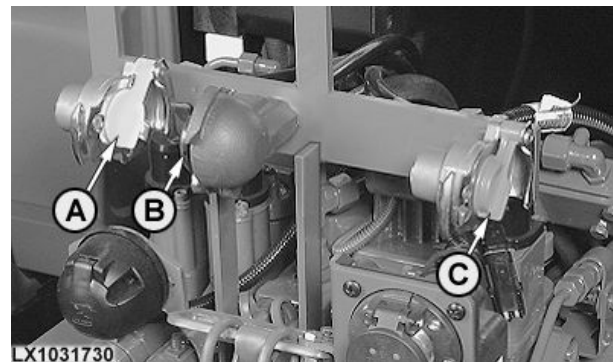
Atjungdami žarnas, sujungimus hermetiškai uždarykite gaubtais nuo dulkių.

Laikykite pneumatinių stabdžių jungtis žarnų laikymo vietoje (D).

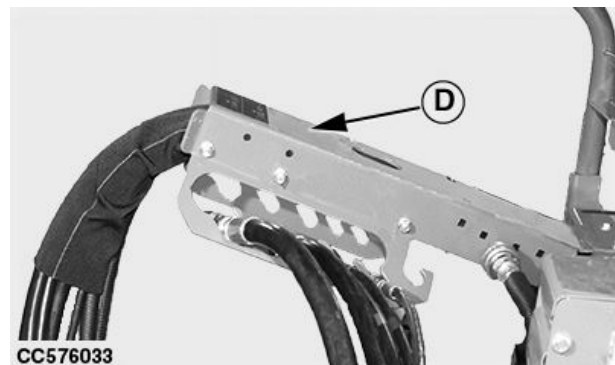
PASTABA: Kai stabdžių žarnos atjungtos nuo traktoriaus stabdžių sistemos, įrenginio stabdžiai automatiškai įjungiami. Žr. Mašinos pastatymas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais) skyriuje "Transportavimas ir stovėjimas".

A—Geltona (dviejų kontūrų stabdžiai)
B—Juoda (vieno kontūro stabdžiai)

C—Raudona (dviejų kontūrų stabdys, maitinimas)
D—Žarnos laikymas



LX1031730 —UN—13AUG03



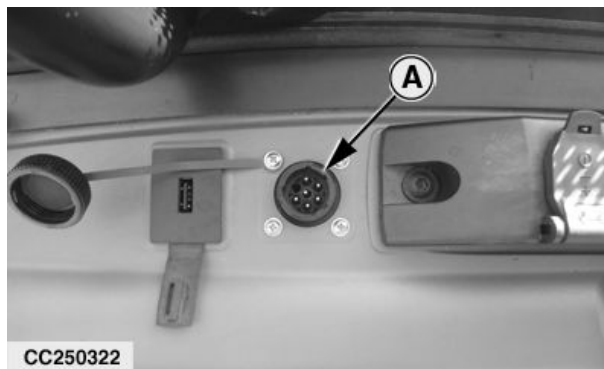
CC576033 —UN—21JUN23

tl81334,1687357722707 -26-21JUN23-1/1

vaizdo kameros laidų pynės (ių) atjungimas (jei yra)

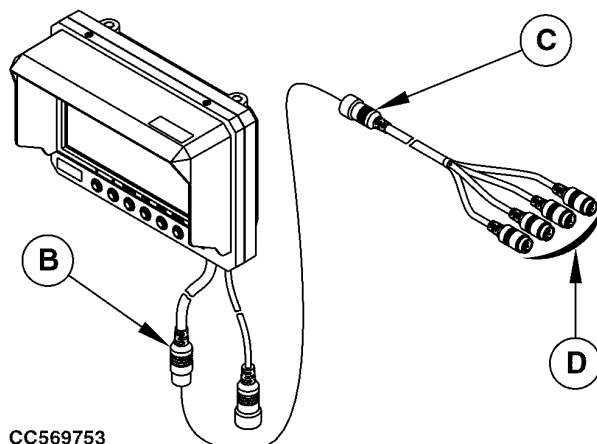
Atjunkite vaizdo kamerą nuo traktoriaus kameros lizdo (A) arba išorinio monitoriaus lizdo (B). Kaip jį rasti, žiūrėkite traktoriaus operatoriaus vadove.

A —Lizdas – traktoriaus vaizdo kamera	C —Kaištis – ilgintuvas į monitorių
B —Kaištis – išorinio monitoriaus vaizdo kamera	D —Kaištis – ilgintuvas į kamerą



CC250322 —UN—30SEP15

Prijunkite vaizdo kameros laidų pynę – traktoriui



CC569753

Vaizdo kameros laidų pynės prijungimas – išorinis monitorius

CC569753 —UN—09MAR23

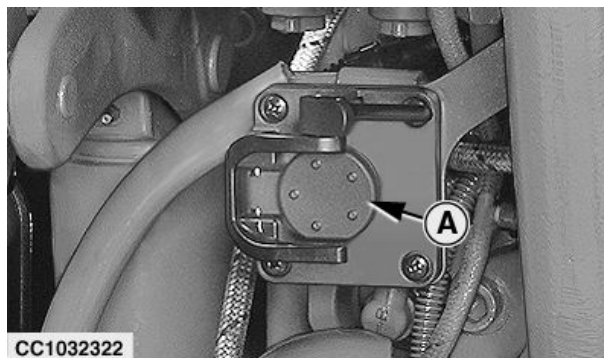
ga87848,1678372040760 -26-10MAY23-1/1

Mašinos laidų pynės atjungimas

PASTABA: Prieš atjungdami laidų pynę išjunkite maitinimą.

Atjunkite mašinos laidų pynės kištuką nuo ISOBUS padargo atsiskyrimo jungties (A).

- A**—ISOBUS padargo atsiskyrimo jungtis



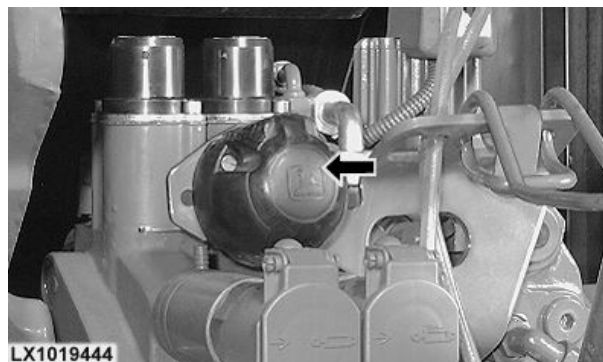
CC1032322

CC1032322 —UN—17DEC09

ga87848,1681994486668 -26-25APR23-1/1

Septynių kontaktų priekabos lizdo atjungimas

Atjunkite kelio žibinto kištuką nuo traktoriaus septynių kontaktų lizdo.



Traktoriaus septynių kontaktų lizdas

NB02380,0000161 -26-31MAY16-1/1

LX1019444 — UN — 17SEP99

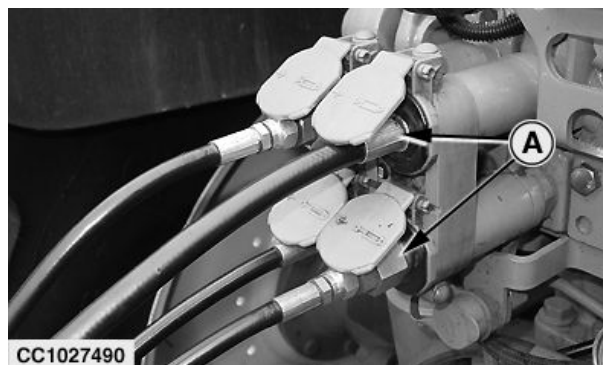
Hidraulinės sistemos atjungimas nuo traktoriaus

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Preso hidraulinių žarnų didžiausias darbinis slėgis – apie 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Kad išvengtumėte sužeidimų dėl slėgio išsiveržus skysčiams, prieš atjungdami ar prijungdami hidraulines ar kitas sistemas, sustabdykite variklį ir sumažinkite sistemoje slėgį. Sandariai priveržkite visas jungtis prieš padidindami slėgį.

Prieš atjungdami hidraulinę sistemą, atjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, užgesinkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Visos hidraulinės sujungiamosios movos turi būti be purvo, dulkių ir smėlio. Kol paruošite sujungimą, naudokite apsauginius gaubtelius ant skysčio tekėjimo angų. Pašalinės medžiagos gali sugadinti hidraulinę sistemą.

1. Valdymo vožtuvo hidraulinių žarnų atjungimas



A—Rinktuvo hidraulinė žarna

Atjunkite valdymo vožtuvų hidraulines žarnas (A) nuo dvipusio veikimo SCV.

Tvirtai nustumkite žarnas nuo traktoriaus lizdų.

ga87848,1687443316879 -26-22JUN23-1/2

CC1027490 — UN — 11JUL05

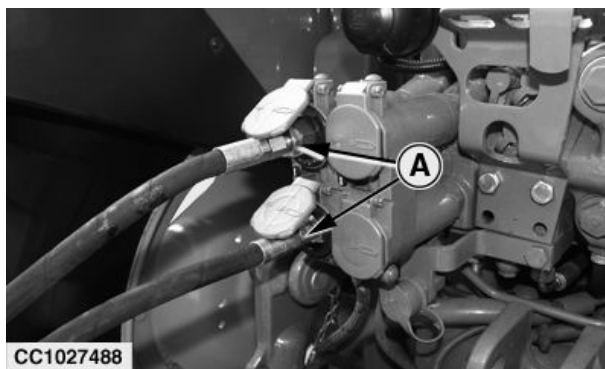
2. Sklendės keltuvo hidraulinių žarnų atjungimas

Atjunkite sklendės hidraulines žarnas (A) nuo dvipusio veikimo SCV.

Tvirtai nustumkite žarnas nuo traktoriaus lizdų.

3. Padėkite žarnas; žr. "Hidraulinių žarnų laikymas" šiame skyriuje.

A—Sklendės hidraulinė žarna



ga87848,1687443316879 -26-22JUN23-2/2

CC1027488 — UN — 11JUL05

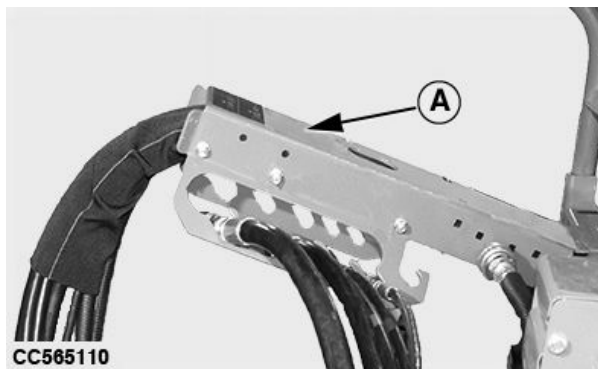
Padėkite saugojimui hidraulines žarnas

! SPĖJIMAS: Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį.

Hidraulinių žarnų atjungimas ir apsauginių gaubtų ant movų uždėjimas.

Laikykite hidraulines žarnas ant pateikto laikiklio (A) ir prižiūrėkite, kad jos būtų švarios ir nesiliestų su žeme.

A—Atrama



CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -26-24FEB23-1/1

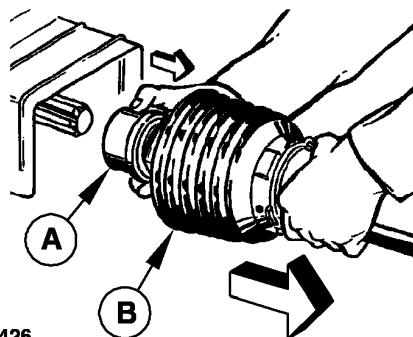
Teleskopinio kardaninio veleno atjungimas nuo traktoriaus GTV veleno

! SPĖJIMAS: Niekada nebandykite atjungti teleskopinio pavaro veleno, kai traktorius dirba.

Niekada nenaudokite plieninio plaktuko, kad prijungtumėte pavaro veleną prie GTV veleno arba jį atjungtumėte.

SVARBU: Žiūrėkite, kad ant pavaro ir GTV velenų išdrožų nepatektų dažų, purvo, pelų ir kibiųjų dagių.

1. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Laikykite apsaugą (B) ir patraukite žiedą (A) atgal. Stumkite teleskopinį kardaninį veleną nuo traktoriaus GTV veleno.
3. Padėkite teleskopinį kardaninį veleną; žr. Teleskopinio kardaninio veleno laikymas šiame skyriuje.



CC1034426

A—Fiksavimo mova

B—Apsaugas

4. Vėl uždėkite visus skydus, jei jie buvo nuimti.

PASTABA: Informacijos, kaip tinkamai atjungti teleskopinį kardaninį veleną nuo traktoriaus GTV veleno, ieškokite pagrindinėje teleskopinio kardaninio veleno naudojimo instrukcijoje.

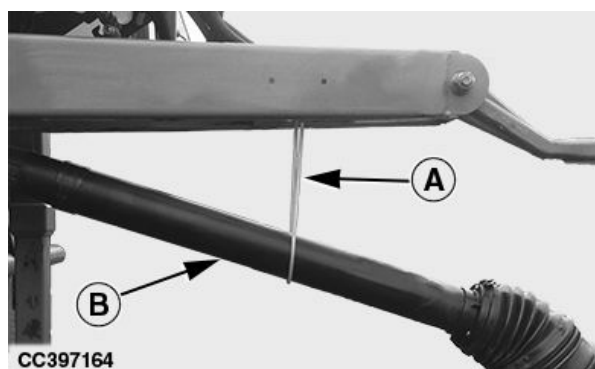
NB02380,000015C -26-25APR23-1/1

Teleskopinio pavaro veleno laikymas

Kai ritinių preso gražulo smailė nustatoma į viršutinę padėtį, įtaisykite geltoną kabelį, kaip parodyta, kad ant jo būtų galima laikyti teleskopinį pavaro veleną.

A—Viela

B—Teleskopinis pavaro velenas



CC397164

CC397164 —UN—27NOV19

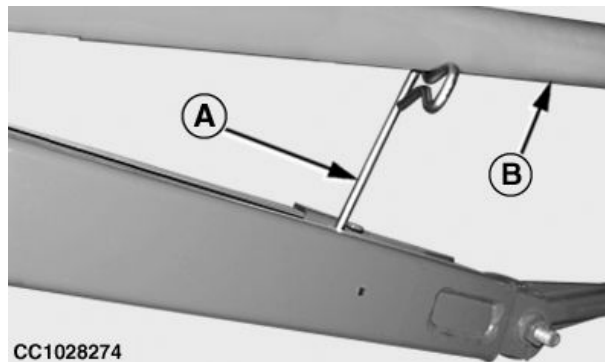
Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1687181258122 -26-19JUN23-1/2

Kai ritinių preso gražulo smailė nustatoma į apatinę padėtį, naudokite atramą (A) taip, kaip parodyta, kad ant jos būtų galima laikyti teleskopinį pavaros veleną (B).

A—Atrama

B—Teleskopinis pavaros velenas



CC1028274

CC1028274 —UN—21SEP06

tl81334,1687181258122 -26-19JUN23-2/2

Kėliklio atlenkimas

Prieš atkabindami nuo traktoriaus ritininį presą, perkeltite kėliklį (A) iš laikymo padėties ir padėkite jį kiek įmanoma arčiau žemės, kaip parodyta.

Užfiksuokite atraminį stovą (A) kaiščiu (B) taip:

- Įstatykite kaištį (B) kaip parodyta brėžinyje (I).
- Norėdami užfiksuoti kėliklį, sukite kaištį (B) ir įstatykite spyruoklinio fiksavimo kaištį (D) į kaištį (B), kaip parodyta brėžinyje (II).

SVARBU: Užtikrinkite, kad būtų teisingai įstatytas vielokaištis (C).

Pasukdami rankeną (E) nuo traktoriaus pašalinkite apkrovą.

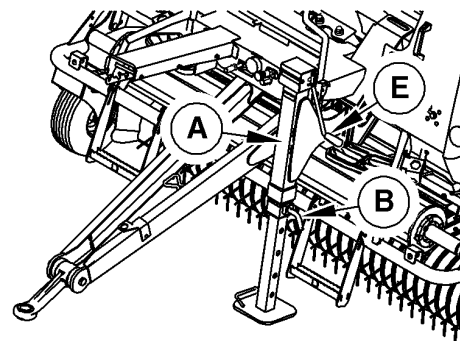
A—Kėliklis

B—Kaištis

C—Vielokaištis

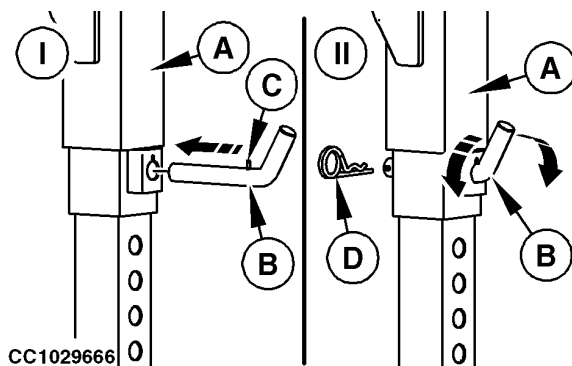
D—Spyruoklinis fiksatorius

E—Rankena



CC283534

CC283534 —UN—18JUL16



CC1029666

CC1029666 —UN—05SEP07

NB02380,000015E -26-31MAY16-1/1

Mechaninės movos užrakinimas

Mechaninės movos užraktas (B) saugo mašiną nuo neleistino naudojimo.

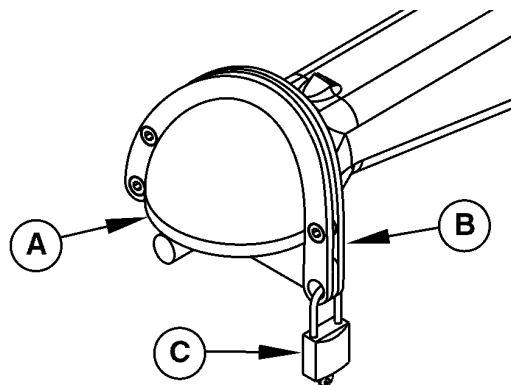
- Vilkimo rutulio mova. Suteikiamas užraktas. Apatinė užrakto dalis tvirtai priglunda prie movos ertmės. Įdėjus šią apatinę dalį į movą, viršutinį užrakto laikiklį galima pasukti virš rutulio movos viršaus.
- Vilkimo kilpos mova. Suteikiama grandinė, tinkanti movai.

Užraktas, uždėtas ant movos, apsaugomas pakabinant spyną (C).

A—Vilkimo įtaisas
B—Vilkimo užraktas

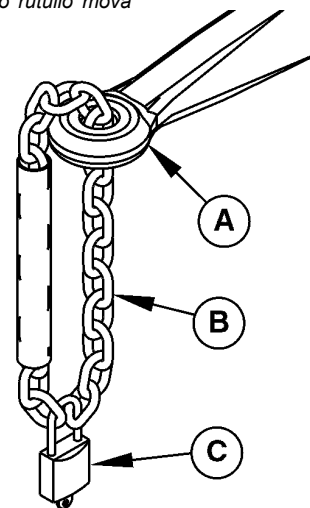
C—Spyna

CC550630



Vilkimo rutulio mova

CC550631



Vilkimo kilpos mova

†181334,1665997396733 -26-18OCT22-1/1

CC550630—UN—18OCT22

CC550631—UN—18OCT22

Transportavimas ir pastatymas

Preso vilkimas bendro naudojimo keliais

⚠ SPĖJIMAS: Būkite atsargūs vilkdami presą transportavimo greičiu. Sumažinkite greitį, jei preso svoris viršija traktoriaus svorį. Tempiant ryšulių presą keliais, jis turi būti tuščias.

SVARBU: Vilkdami presą, nedarykite staigių posūkių. Jei grąžulo smailė kliudys traktoriaus padangą, ją gali pradurti.

SVARBU: Maksimalų transportavimo greitį nustato vietinės kelių eismo taisyklės ir įrenginio greičio galimybės. Norėdami nustatyti tinkamą padangų slėgį, žr. Padangų slėgis skyriuje Ritinių preso paruošimas.

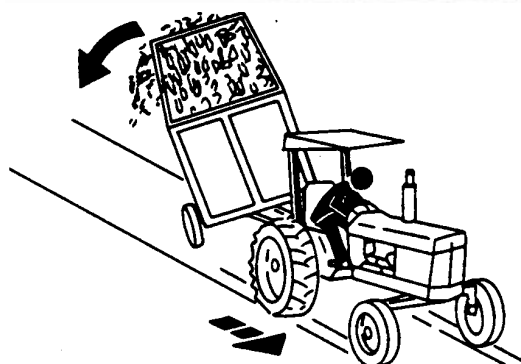
Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.

Prieš vilkdami presą viešaisiais keliais:

1. Uždarykite sklendę
2. Pakelkite rinktuvą
3. Patikrinkite kelio apšvietimo sistemą

Rekomenduojama naudoti švyturėlį.

Transportuojant presą dideliu greičiu, jis gali kratytis. Sumažinkite greitį, kad presas neprarastų stabilumo.



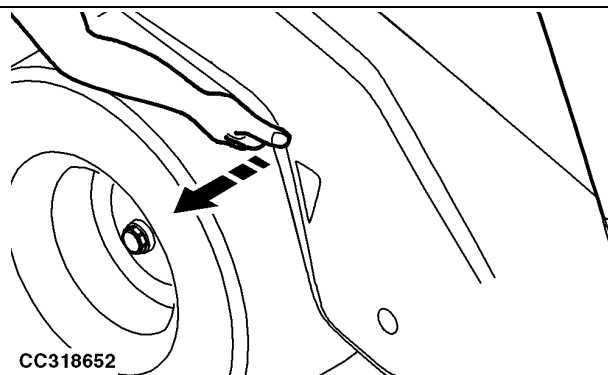
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

ga87848,1683103458730 -26-23MAY23-1/1

Patikrinkite, ar šoninės durelės užrakintos

⚠ SPĖJIMAS: Patraukdami šonines duris patikrinkite, ar jos užrakintos.



CC318652

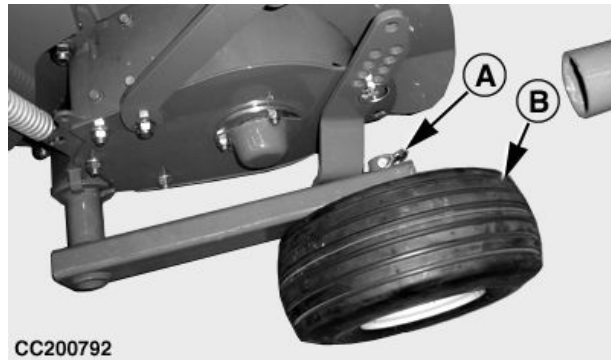
CC318652 — UN — 06JUN17

NB02380,000041A -26-07JUN17-1/1

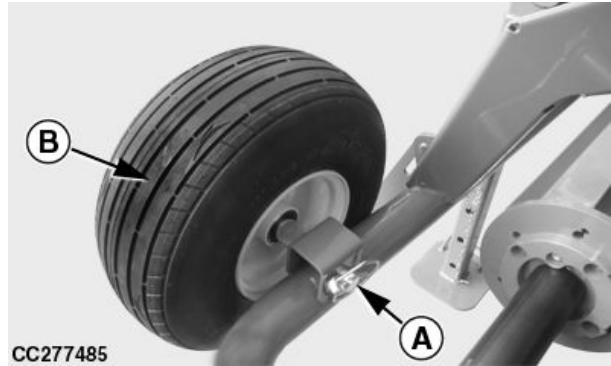
Nustatykite standartinius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį

1. Išimkite greito fiksavimo kaištį (A).
2. Išmontuokite matavimo ratą (B) nuo rinktuvo.
3. Sumontuokite matavimo ratą (B) laikiklyje, kaip parodyta. Užfiksukite jį greito fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greitojo fiksavimo kaištis B—Aukščio nustatymo ratas

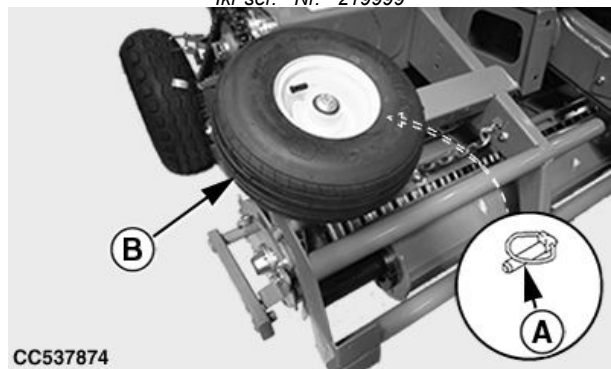


CC200792 —UN—12APR13



CC277485 —UN—18JUL16

Iki ser. Nr. 219999



Nuo serijos Nr. 220000

CC537874 —UN—01JUN22

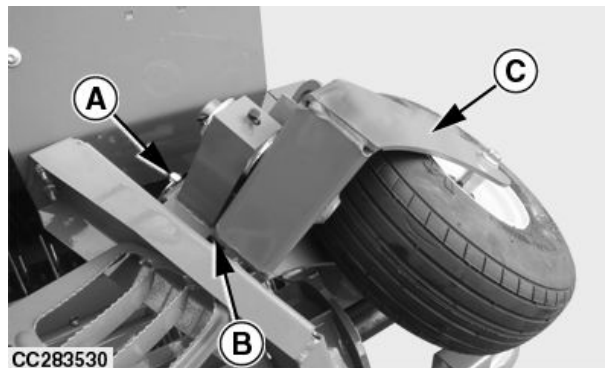
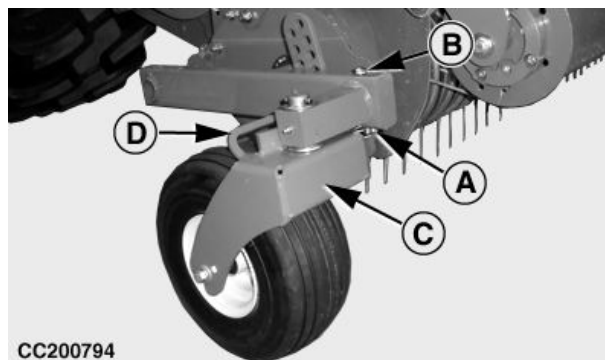
†181334,1652785041405 -26-01JUN22-1/1

Nustatykite kreipiamuosius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį

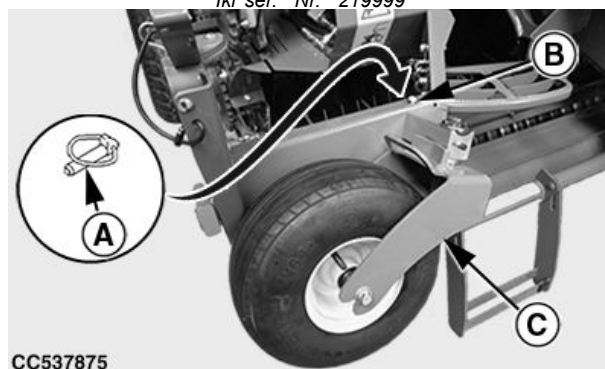
1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B).
2. Naudodami rankeną (D) nuo rinktuvo išmontuokite kreipiamąjį matavimo ratą (C).
3. Nustatykite kreipiamąjį matavimo ratą (C), kaip parodyta, ir pritvirtinkite jį prie laikiklio kaiščiu (B) ir greito fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Kaištis

C—Kreipiamasis matavimo ratukas
D—Kreipiamojo matavimo ratuko rankena



Iki ser. Nr. 219999



Nuo serijos Nr. 220000

tl81334,1652785854533 -26-01JUN22-1/1

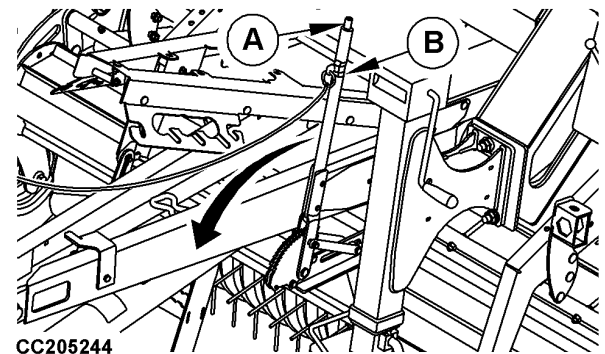
Pastatykite mašiną (presą su hidrauliniiais stabdžiais)

Ijunkite stovėjimo stabdį patraukdami svirtį (B).

Kad išjungtumėte stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas

B—Svirtis



OUCC006,0001AD4 -26-02SEP13-1/1

Pastatykite mašiną (presą su pneumatiniiais stabdžiais)

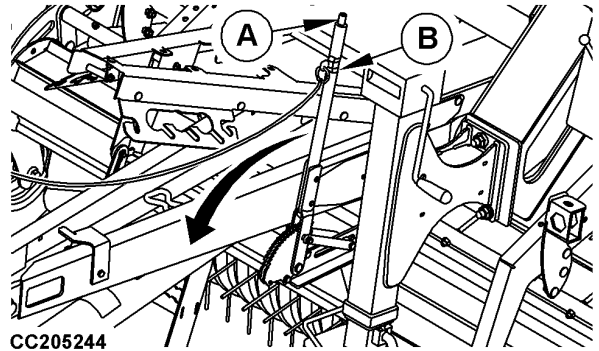
Stovėjimo stabdžio svirtis

Ijunkite stovėjimo stabdį patraukdami svirtį (B).

Kad išjungtumėte stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

ga87848,1681392066466 -26-13APR23-1/2

Pneumatinio stabdžio vožtuvas

Kai pneumatinių stabdžių žarnos neprijungtos arba atsitiktinai atjungtos nuo traktoriaus, preso stabdžiai automatiškai įjungiami.

Preso stabdžių atleidimui rankiniu būdu, nuspauskite mygtuką (A).

Apvaliųjų ritinių preso stabdžiai automatiškai išjungiami, kai pneumatinių stabdžių žarnos vėl prijungiamos prie traktoriaus stabdžių sistemos.

A—Mygtukas



CC565109

CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1681392066466 -26-13APR23-2/2

Įdirbimo laikotarpis

Ryšulių preso įdirbimas

SVARBU: Jei dirbant atsijungia mašinos sukimo momento ribotuvas, išjunkite ir vėl paleiskite GTV mažomis tuščios eigos apsukomis, kol pakartotinai įsijungs kumštelinė sankaba, o tada vėl dirbkite nominaliuoju GTV sukimosi dažniu.

Apytiksliai pirmųjų penkiasdešimties ritinių suformavimo laikotarpį, t.y. laikotarpį, kol preso kameros viduje nusitrina dažai, laikykite įdirbimo laikotarpiu.

aysdijz,1683183701738 -26-04MAY23-1/1

Po pirmųjų 10 valandų: Rato veržlių priveržimo tikrinimas

Patikrinkite ratų veržlių priveržimą. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.



CC575701

CC575701 — UN — 28APR23

aysdijz,1681395389561 -26-26MAY23-1/1

Po pirmųjų 50 valandų. pavarų dėžės ištuštinimas ir pripildymas iš naujo

Pakeiskite pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų. Žr. Kas 500 valandų arba kasmet: pavarų dėžės alyvos išleidimas ir pripildymas skyriuje "Tepimas ir priežiūra".



CC200796

CC200796 — UN — 12APR13

ga87848,1679563124010 -26-23MAR23-1/1

Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis

Kaskart prieš naudojant presą

SVARBU: Mašinos apkrovos padidėja, kai presuojamo ritinio dydis pasiekia maksimalų skersmenį. Dėl dažno per didelių matmenų ritinių formavimo gali kilti gedimų.

Ritinių preso tikrinimas:

1. Patikrinkite, ar aplink ritinių kameros velenus nėra apsivynioję augalai; tikrinkite pakankamai dažnai. Žr. Pagal poreikį: Ritinių kamerų valymas skyriuje Tepimas ir priežiūra.
2. Jei įrengti, įtraukite arba įjunkite smulkintuvo peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija skyriuje Preso programos naudojimas.

Ritinių preso reguliavimas:

1. Sureguliuokite rinktuvo aukščio nustatymo ratukus. Žr. šio skyriaus dalį Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas.
2. Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus plokštę arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. Pradalgės kompresoriaus plokštės (jei yra) reguliavimas arba Pradalgės kompresoriaus veleno (jei yra) reguliavimas šiame skyriuje.
3. Sumontuokite tinklo arba rišimo pildymo ritinį. Žr. Tinklo ritinio įdėjimas ir Tinklo nukreipimas per tiekimo ritinius arba Rišimo plėvelės ritinio įdėjimas ir Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius skyriuje Preso paruošimas.

Sutepkite ritinių presą:

1. Pripildykite automatinę tepimo sistemą. Žr. Pagal poreikį: pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jei įrengtas kasetės tipo siurblys) arba pagal poreikį: Automatinės tepimo sistemos bakelio

pildymas (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys) skyriuje Tepimas ir priežiūra.

2. Pripildykite alyva grandinės tepimo sistemos baką. Žr. Pagal poreikį: Multiluber grandinės tepimo sistemos bako pildymas skyriuje Tepimas ir priežiūra.
3. Sutepkite sklendės ritininės pavaros grandinės nukreipimo krumpliaratį. Žr. Kasdien: sklendės pavaros grandinės nukreipimo krumpliaratžio tepimas (mašina nuo ser. Nr. 210001) skyriuje Tepimas ir priežiūra.

Valdymo monitoriaus funkcijų nustatymas:

1. Sureguliuokite ritinio skersmenį. Žr. Ritinio skersmens nustatymas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Sureguliuokite rulono tankį. Žiūrėkite Ritinio tankumo reguliavimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
3. Pasirinkite rišimo įjungimo režimą. Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
4. Sureguliuokite tinklo arba rišimo plėvelės apsukimų skaičių. Žr. Rišimo plėvele reguliavimas arba Rišimo tinklu reguliavimas skyriuje Ritinių preso programos naudojimas.
5. Pasirinkite užsakovo ir lauko numerį. Žr. Klientų ir lauko skaitikliai skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

Ritinių rišimo pradžia:

Patikrinkite, ar pakelta atverčiamaoji perdanga. Žr. Ritinių preso pagrindinio puslapio aprašymas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

aysdijz,1684850631486 -26-31MAY23-1/1

Išvalykite mašiną gaisrui išvengti

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdant darbą mašina, išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį. Palaukite, kol sustos visos judančios detalės.

SVARBU: Slėgio veikiamas vanduo gali pažeisti saugos ženklus, cilindrus, sandariklius ir ritininius guolius.

Stenkitės, kad tiesioginė aukšto slėgio srovė nebūtų nukreipta į saugos ženklus, cilindrus, sandariklius ir ritininius guolius.

Mašiną valykite suslėgtuoju oru.

Gaisro pavojui sumažinti kelis kartus per dieną išvalykite mašiną, derindami valymo dažnį pagal darbo sąlygas.

Rankomis ar bet kokiais turimais įrankiais pašalinkite javų žaliavos sankaupas ir kitas nuosėdas, ypač arti guolių ir judančių dalių.

ti81334,1687246489709 -26-20JUN23-1/1

Gaisro atveju imkitės tokių veiksmų

Iškart sustabdykite ritinių presavimą, pamatę liepsnos požymius, dūmus, pajutę degėsių kvapą ar išgirdę neįprastus garsus.



ISPĖJIMAS: Kyla pavojus susižeisti. Degančios padangos ir įkaitę dujiniai amortizatoriai gali netikėtai sprogti. Saugokitės nudegimų ir neįkvėpkite dūmų. Nebandykite gesinti gaisro, jeigu jis per daug išplitęs, saugiai pasitraukite toliau nuo ugnies.



Jei gaisrą galima saugiai užgesinti arba apriboti, atsargiai veikite ir laikykitės tokių nurodymų.

1. Pastatykite traktorių priešvėjinėje ritinių preso pusėje, kad ugnis neišsiplėstų į traktorių.
2. Atidarykite preso sklendę, išstumkite javų masę iš preso kameros ir nuvažiuokite šalin nuo išstumtos masės.
3. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
4. Patraukite prikabinimo kaištį, atkabinkite saugos grandines, atjunkite elektros laidų pynę.
5. Pavažiuokite traktoriumi toliau nuo ritinių preso (kad transmisija ir hidraulinės jungtys laisvai atsitrauktų).
6. Iškviškite gaisrininkus ir nurodykite jiems savo buvimo vietą.
7. Nesistokite po atvira preso sklende. Užsidegęs ritinių presas gali kristi.
8. Stovėkite priešvėjinėje pusėje nuo ugnies, vykdykite savo gesintuvo instrukcijas, jeigu turite.

CC03745,000114C -26-25SEP14-1/1

TS227 –JUN–15APR13

Pasėlių paruošimas

Pradalgės dydis

Geri, vienodo ilgio ritiniai padaromi paduodant arba viso rinktuvo pločio pradalgės, arba siauras pradalgės, kurių plotis sudaro pusę arba mažiau nei pusę rinktuvo pločio.

Venkite vidutinio pločio pradalgį. Kai operatorius važiuoja skersai per tokio dydžio pradalgę, kad paskirstytų masę į rinktuvo galus, masė nuolat tiekama į centrą. Dėl to daugiau masės bus tiekama į preso centrą negu į galus. Todėl ritiniai yra cilindro formos, jų galuose tankis bus mažas, o centre didelis.

Šienaujamų augalų paruošimas rišimui į ritinius

Augalai, kurie bus rišami į ritinius, gali būti paruošiami keliais būdais, priklausomai nuo pageidavimo ir turimų įrenginių. Geriausi ritiniai padaromi tada, kai augalai nupjaunami, išdžiovinami, o po to sugrėbiami į tinkamo dydžio pradalgės. Tai leidžia operatoriui laviruoti ir tinkamai paskirstyti masę prese, kuris formuoja suspaustus, vienodo ilgio ritinius. Žr. "Pradalgės dydis" anksčiau.

Jei drėgmės kiekis per didelis, gali būti broko.

Jei drėgmės kiekis yra per mažas, bus per dideli lapų nuostoliai.

Nupjaukite kaip galima ilgesnius augalus. Daugelį ilgesnių augalų lengviau rišti į ritinius, dėl to ritiniai būna sklandžiau surišami ir būna atsparesni atmosferos sąlygoms.

Neperdžiovinkite žaliavos, ypač ankštinių augalų, tokių kaip liucerna ir dobilai.

Dėl perdžiovinimo, augalų lapai per greitai sudžius ir nulūš ten, kur jie apgadinti, o dėl to bus nuostolių. Jei ritiniai laikomi lauke, pernelyg didelis kotelių sumaigymas skatins drėgmės sugėrimą.

Dėl perdžiovinimo taip pat gali atsirasti broko, ypač rišant nendrių tipo ir kitus augalus su storais stiebais.

PASTABA: Perdžiūvusi, slidi masė, kokie kartais būna kukurūzų kotedai, atitinkamos žolės ir įvairių rūšių javų šiaudai gali būti sėkmingai presuojami į ritinius, jei užtenka augalų ilgio ritinių suformavimui.

Silosinių augalų paruošimas presavimui į ritinius

Augalai gali būti nupjaunami ir paruošiami, naudojant įprastus įrenginius, tokius kaip šienapjovės ar šienapjovės-plaušintuvė bei šienavartės-grėbliai.

Stenkitės, kad pradalgės būtų vienodos. Pageidaujama, kad pradalgė būtų lygi ir visa. Geriausiai augalai konservuojami, jeigu jie presuojami į ritinius, kai sausųjų medžiagų kiekis yra tarp 40 - 50%.

Grūdinių augalų paruošimas presavimui į ritinius

Jei įmanoma, užtikrinkite, kad grūdinius augalus nuimant kombainu, jo kuliemoji pernelyg nesusmulkintų šiaudų. Jei šiaudai yra labai sausi ir trumpi, prieš rišimą į ritinius neišmaišykite pradalgės. Pasieksite geresnių rezultatų, jei pradalgė bus suformuota didelio kombaino, visa, tinkamo dydžio, o ne maža.

OUCC006,0001A54 -26-03APR13-1/1

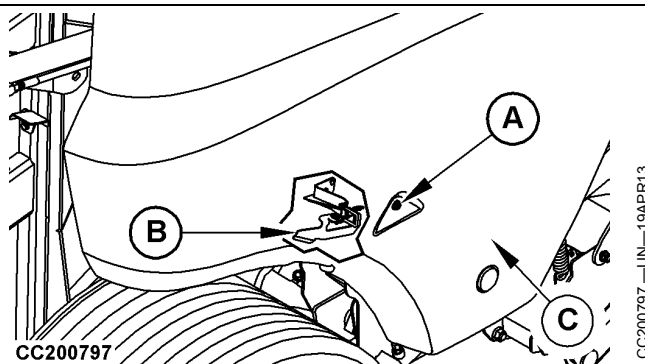
Atidarykite ir uždarykite šonines duris

1. Pasukite fiksatorių (A).
2. Patraukite skląstį (B).
3. Atidarykite šonines duris (C).

Uždarykite ir patraukite šonines duris, kad patikrintumėte, ar jos tinkamai užfiksuotos.

A—Fiksatorius
B—Fiksatorius

C—Šoninės durys



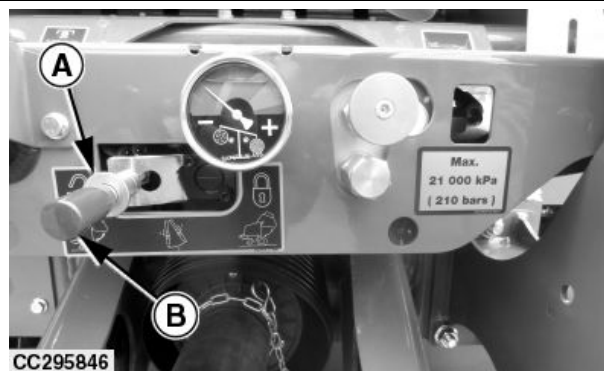
OUCC006,0001A55 -26-03APR13-1/1

Sklendės uždarymo vožtuvas

⚠ SPĖJIMAS: Prieš pradėdami dirbti preso viduje arba šalia jo, po pakelta sklende, visada įjunkite sklendės fiksatorių. Uždarykite sklendę, jei ritinių presą paliekate be priežiūros.

SVARBU: Atidarę sklendę niekuomet nevažiuokite didesniu nei 2 km/h (1,2 mph) greičiu. Sklendė gali sugesti.

Norėdami įjungti sklendės fiksatorių, patraukite įvorę (A) ir perstumkite svirtį (B) į fiksavimo padėtį. Vartus galima užrakinti bet kurioje padėtyje, naudojant vartų užrakto vožtuvą.



A—Užrakto įvorė

B—Sklendės blokavimo svirtis

ga87848,1679046054454 -26-25APR23-1/1

CC295846 —UN—25OCT16

Smulkintuvo peilių fiksavimo vožtuvo eksploatavimas

Mašina su 13 peilių smulkintuvu

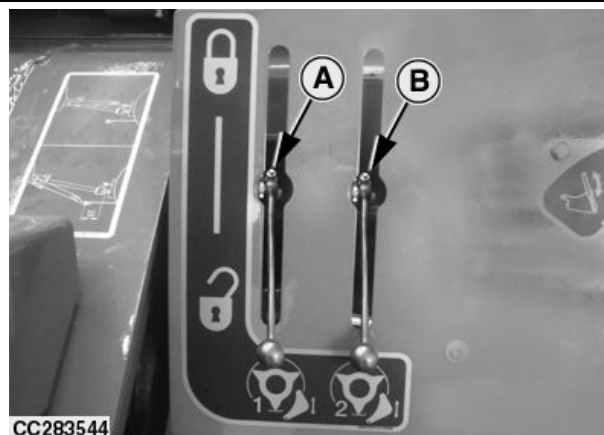
Pastumkite fiksavimo svirtį (A) ir užfiksuokite smulkintuvo peilius esamoje padėtyje.

Mašina su 25 peilių smulkintuvu

Pastumkite fiksavimo svirtį (A) ir (B) bei užfiksuokite abu smulkintuvo peilių rinkinius esamoje padėtyje.

A—1 smulkintuvo peilių rinkinio išjungimo vožtuvo svirtis

B—2 smulkintuvo peilių rinkinio išjungimo vožtuvo svirtis



Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu

ga87848,1682424308396 -26-25APR23-1/1

CC283544 —UN—01SEP16

Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę

1. Atlaisvinkite veržlę (A).
2. Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę įsukdami varžtą (B) į spyruoklės kaištį, kol pasieksite atstumą (C).

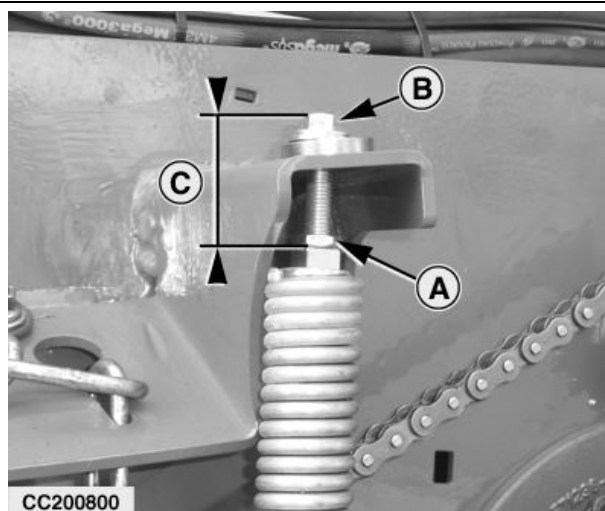
Specifikacija

Rinktuvo kopijuojanti spyruoklė—Atstumas..... 49–53 mm
(1-15/16 in–2-3/32 in)

3. Antveržlę (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

Šis nustatymas turėtų būti skirtas visiškam rinktuvo nuleidimui. Jei jis nenusileidžia, truputį sumažinkite spyruoklės įtempimą.

PASTABA: Kai įrenginį eksploatuojate ne pačioje žemiausioje padėtyje, o kitame aukštyje, reikės papildomos spyruoklės jėgos, kad būtų tinkamas kopijavimas.



A—Veržlė
B—Varžtas

C—Atstumas

ga87848,1670490078966 -26-11APR23-1/1

Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas

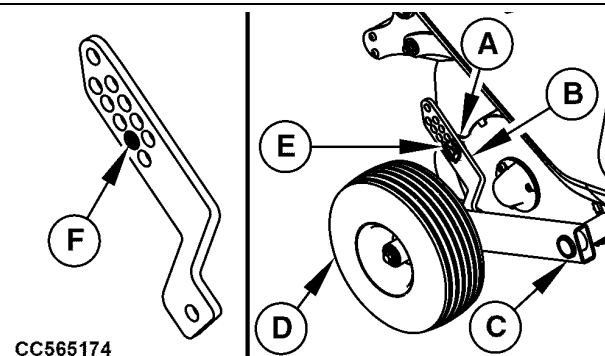
Priklausomai nuo javų ir lauko sąlygų, gali reikėti iš naujo apsvarstyti pradinį aukščio nustatymo ratuko nustatymą, ar ant žemės liko javų, ar rinktuvo dantys ne per arti žemės. Jei reikia, pareguliuokite iki kitos galimos angos.

Rinktuvo standartinių aukščio nustatymo ratukų reguliavimas:

1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (E).
2. Pasirinkite angos padėtį (F) ant atramos (B).

PASTABA: Ilustracijoje parodyta angos padėtis (F) yra rekomenduojama pradinė padėtis.

3. Įstatykite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (E).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.



CC565174

A—Greitojo fiksavimo kaištis
B—Atrama
C—Rato laikiklis

D—Aukščio nustatymo ratukas
E—Kaištis

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1680177753351 -26-30MAR23-1/2

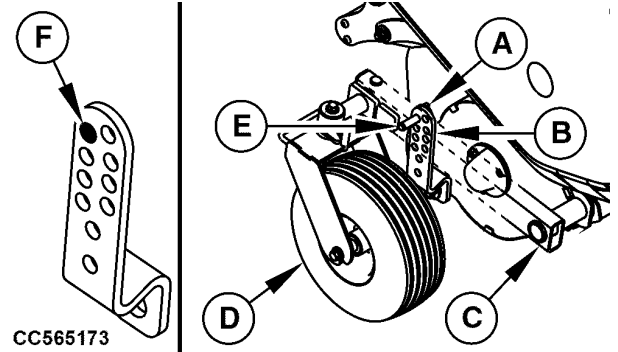
Sureguliuokite rinktuvo kreipiamuosius aukščio nustatymo ratukus:

1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (E).
2. Pasirinkite angos padėtį (F) ant atramos (B).

PASTABA: Iliustracijoje parodyta angos padėtis (F) yra rekomenduojama pradinė padėtis.

3. Įstatykite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (E).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greitojo fiksavimo kaištis	D—Aukščio nustatymo ratukas
B—Atrama	E—Kaištis
C—Rato laikiklis	F—Angos padėtis



CC565173

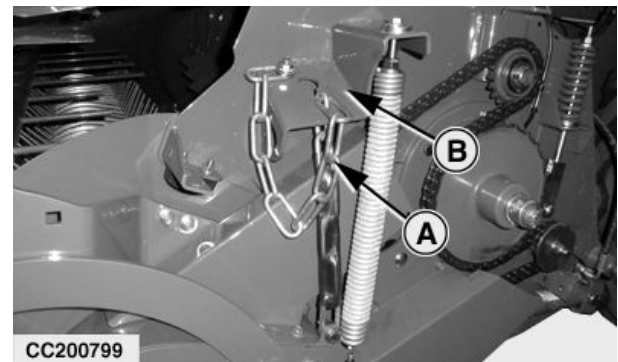
CC565173—UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -26-30MAR23-2/2

Rinktuvo aukščio reguliavimas

PASTABA: Aukščio nustatymo ratukai turi būti naudojami kaip apatinis stabdiklis. Tačiau grandinė gali pakeisti aukščio nustatymo ratukus esant itin sunkioms sąlygoms.

1. Reguluojančio vožtuvo svirtimi visiškai pakelkite rinktuvą.
2. Nuimkite grandinę (A) nuo inkaro (B) kairėje pusėje.
3. Leiskite rinktuvą, kol bus pasiektas norimas rinktuvo aukštis.
4. Prijunkite grandinę (A) prie inkaro (B) palikdami kuo mažiau kabančių grandžių (A).
5. Naudokite reguliuojančio vožtuvo svirtį, kad galėtumėte visai nuleisti rinktuvą.
6. Patikrinkite rinktuvo aukštį.



CC200799

A—Grandinė

B—Inkarinis kaištis

7. Kartokite aukščiau aprašytus veiksmus, kol bus pasiektas pageidaujamas aukštis.

ga87848,1682425584846 -26-25APR23-1/1

CC200799—UN—12APR13

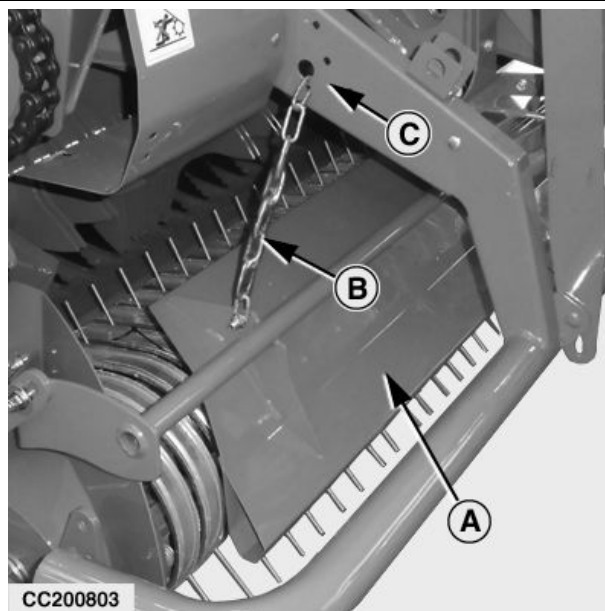
Pradalgės kompresoriaus plokštės (jei yra) reguliavimas

Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus plokštės (A) aukštį, kaip nurodyta toliau.

1. Sureguliuokite rinktuvo aukštį. Žr. šio skyriaus dalį Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas.
2. Laikykite pradalgės kompresoriaus plokštę (A) ranka, tada nuimkite grandinę (B) nuo laikiklio (C) abiejose pusėse.
3. Nustatykite pradalgės kompresoriaus plokštės (A) padėtį taip, kad tarp rinktuvo dantų galiukų ir pradalgės kompresoriaus plokštės (A) susidarytų norimas tarpas, atsižvelgiant į pradalgės storį.
4. Pritvirtinkite grandinę (B) prie laikiklio (C), kaip parodyta, palikdami minimalų kabančių grandinės grandžių (B) skaičių.

PASTABA: Patikrinkite, ar abiejose pusėse grandinės grandžių (B) skaičius yra toks pats.

5. Leiskite pradalgės kompresoriaus plokštei (A) nukristi žemyn.
6. Patikrinkite pradalgės kompresoriaus plokštės (A) aukštį, prireikus procedūrą pakartokite.



CC200803 —UN—12APR13

A—Pradalgės kompresoriaus plokštė
B—Grandinė
C—Laikiklis

aysdijz,1684138522825 -26-15MAY23-1/1

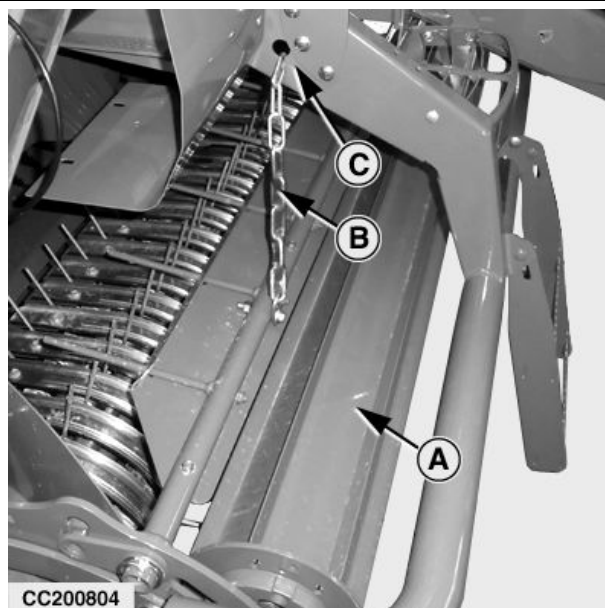
Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną (jei įrengtas)

Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleno (A) aukštį:

1. Reguluojančio vožtuvo svirtimi visiškai pakelkite rinktuvą.
2. Abiejose pusėse nuimkite grandinę (B) nuo laikiklio (C).
3. Iš lėto leiskite rinktuvą, kol pradalgės kompresoriaus veleno (A) vidurinė dalis susilygins su pradalgės viršumi.
4. Pritvirtinkite grandinę (B) prie laikiklio (C), kaip parodyta, palikdami minimalų kabančių grandinės grandžių (B) skaičių.

PASTABA: Patikrinkite, ar abiejose pusėse grandinės grandžių (B) skaičius yra toks pats.

5. Visiškai nuleiskite rinktuvą.
6. Patikrinkite pradalgės kompresoriaus veleno (A) aukštį, prireikus veiksmus pakartokite.



CC200804 —UN—12APR13

A—Pradalgės kompresoriaus velenas
B—Grandinė
C—Laikiklis

OUC006,0001A56 -26-10APR13-1/1

Rišimo įrenginio stabdžio naudojimas

Rišimo tinklu įrenginiui

Norėdami atlaisvinti guminio ritinio stabdį darykite taip:

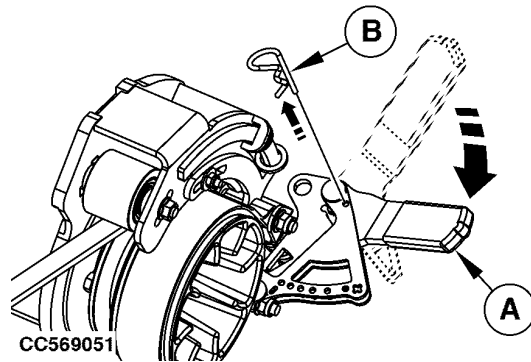
1. Pašalinkite kaiščio fiksavimo spyruoklę (B).
2. Patraukite rankeną (A) į atlaisvinimo padėtį.

Norėdami įjungti guminio ritinio stabdį darykite taip:

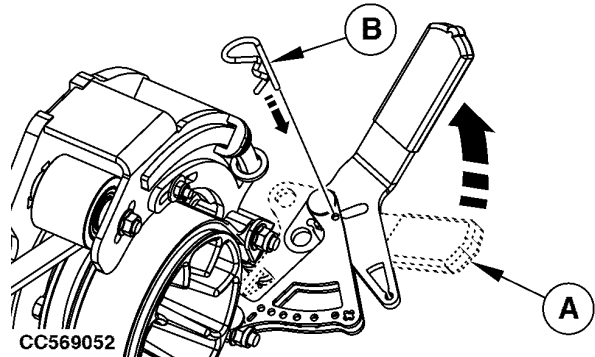
1. Stumkite rankeną (A) į įjungimo padėtį.
2. Įtaisykite kaiščio fiksavimo spyruoklę (B).

A—Rankena

B—Kaiščio fiksavimo
spyruoklė



Rišimo įrenginio stabdžio atleidimas



Rišimo įrenginio stabdžio įjungimas

aysdijz,1679058354509 -26-25APR23-1/2

CC569051—UN—19APR23

CC569052—UN—19APR23

Plėvelės rišimo įrenginiui

Norėdami atlaisvinti guminio ritinio stabdį darykite taip:

1. Pažymėkite kaiščio fiksavimo spyruoklės (B) padėtį.
2. Pašalinkite kaiščio fiksavimo spyruoklę (B).
3. Patraukite rankeną (A) į atlaisvinimo padėtį.

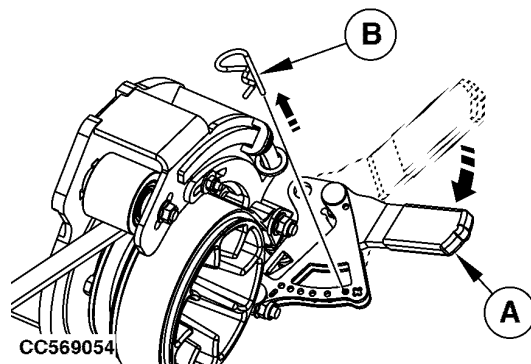
Norėdami įjungti guminio ritinio stabdį darykite taip:

1. Stumkite rankeną (A) taip, kad anga (C) atitiktų pažymėtą padėtį.
2. Įtaisykite kaiščio fiksavimo spyruoklę (B).

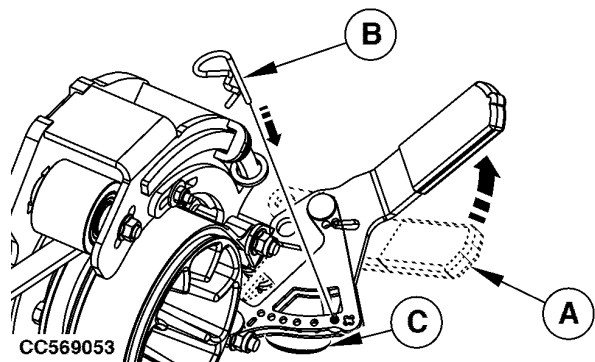
A—Rankena

B—Kaiščio fiksavimo
spyruoklė

C—Anga



Atlaisvinkite guminio ritinio stabdį



Įjunkite guminio ritinį

aysdijz,1679058354509 -26-25APR23-2/2

CC569054—UN—19APR23

CC569053—UN—19APR23

Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas

⚠ SPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte dėl netikėto pajudėjimo:

- Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį ir perjunkite STOVĖJIMO pavarą.
- Išjunkite GTV.
- Išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
- Pasirūpinkite, kad ritinys būtų stabilus ir neriedėtų dėl nuožulnaus pagrindo.

Plėvelės rišimo įtempimas priklauso nuo javų būklės, temperatūros ir plėvelės kokybės. Jei reikia, sureguliuokite rišimo plėvelės įtempimą:

1. Nustatykite plėvelės apsimų skaičių į 6 arba daugiau. Žr. Rišimo plėvelės reguliavimas skyriuje Ritinių preso programos naudojimas.
2. Pradėkite ryšulių rišimo ciklą.
3. Po rišimo ciklo išstumkite ritinį iš kameros.
4. Nubrėžkite linijas, kaip nurodyta:
 - Jei naudojate įrankį (A): uždėkite įrankį (A) ant ryšulio ir nubrėžkite linijas per angas (B).
 - Jei nenaudojate įrankio (A): ant ryšulio nubrėžkite atskiras linijas (D), kaip parodyta. Atstumas (E) turi atitikti specifikaciją:

Specifikacija

Nuo linijos iki
linijos—Atstumas..... 200 mm
(7-7/8 in)

5. Nupjaukite plėvelę, kaip nurodyta:

- Jei naudojate įrankį (A): nupjaukite plėvelę aplink įrankį (A).
- Jei nenaudojate įrankio (A): nupjaukite plėvelę aplink linijas (D).

6. Palaukite 3 min.

7. Patikrinkite įtempimo reikšmę:

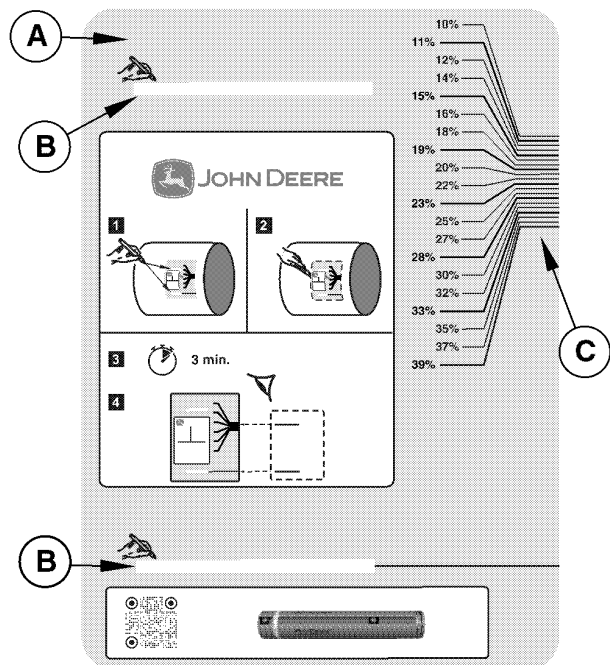
- Jei naudojate įrankį (A): sulygiuokite nubrėžtas linijas su skale (C), kaip parodyta ant įrankio (A). Įsitikinkite, kad ant įrankio (A) nustatytos reikšmės atitinka rišimo plėvelės įtempimo specifikaciją.
- Jei nenaudojate įrankio (A): patikrinkite, ar atstumas (F) atitinka specifikaciją.

Specifikacija

Rišimo plėvelės
įtempimas –
XtraCover™—Atstumas..... 175–180 mm
(6-7/8–7-1/16 in)

PASTABA: John Deere plėvelės XtraCover™ reikšmės:

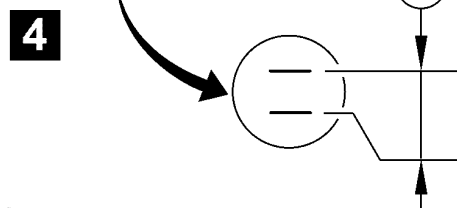
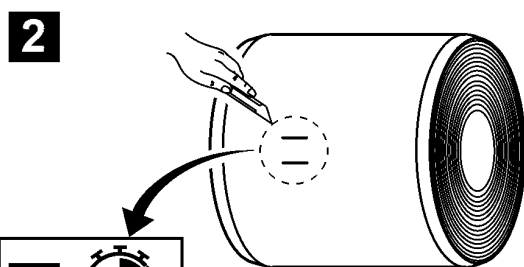
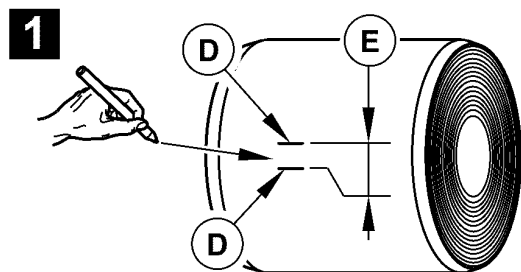
- 180 mm atitinka 10 % įtempimą.
- 175 mm atitinka 15 % įtempimą.
- Jei įtempimo reikšmė atitinka specifikaciją, rišimo plėvelės įtempimas yra tinkamas. Vėl paleiskite ryšulių rišimo ciklą.
- Jei įtempimo reikšmė specifikacijos neatitinka, pereikite prie kito veiksmo.



CC518959

CC518959 —UN—16SEP21

Įrankis



CC518960

CC518960 —UN—16SEP21

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1682412541966 -26-25APR23-2/3

A—Įrankis
B—Anga
C—Skalė

D—Linija
E—Atstumas
F—Atstumas

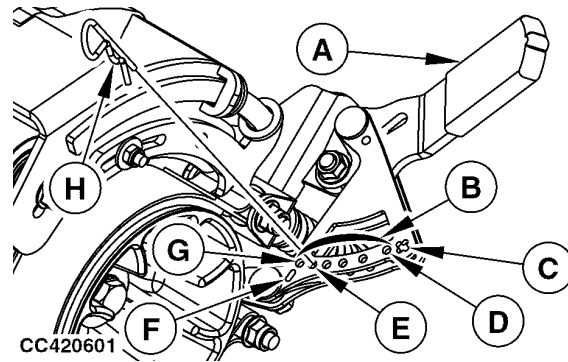
8. Ištraukite kaiščio fiksavimo spyruoklę (H).
9. Pastumkite svirtį (A) į norimą angą (B):
 - Pastumkite svirtį (A) PLIUSO angos (C) link, kad padidintumėte plėvelės įtempimą.
 - Pastumkite svirtį (A) MINUSO angos (E) link, kad sumažintumėte plėvelės įtempimą.

PASTABA: Rekomenduojama padėtis yra 2 anga (E).

Angos sunumeruotos nuo Nr. 1 (G) iki Nr. 6 (D).
Mažiausias plėvelės rišimo įtempimas pasiekiamas, kai svirtis (A) užfiksuojama angoje Nr. 1 (G), o maksimumas angoje Nr. 6 (D).

10. Įtaisykite kaiščio fiksavimo spyruoklę (H).
11. Patikrinkite plėvelės rišimo įtempimą, pereikite prie 1 veiksmo.

Jei nepavyksta gauti įtempimo reikšmės: patikrinkite ir sureguliuokite guminio ritinio stabdį. Žr. Rišimo įrenginio stabdžio reguliavimas skyriuje Techninė priežiūra.



A—Svirtis
B—Anga
C—PLIUSO anga
D—6 anga

E—2 anga
F—MINUSO anga
G—1 anga
H—Kaiščio fiksavimo spyruoklė

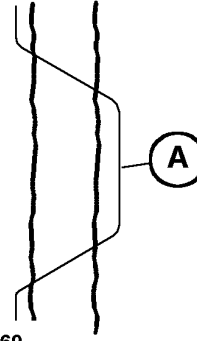
CC420601 —UN—22OCT20

Rekomendacijos gerai ritinių formai pasiekti

1. Pradėkite tiekti pradalgės masę į preso centrą.
2. Greitai pasukite į vieną pradalgės pusę ir tiekite masę ritinių presui važiuodami keletą metrų kaip galima arčiau pradalgės krašto.

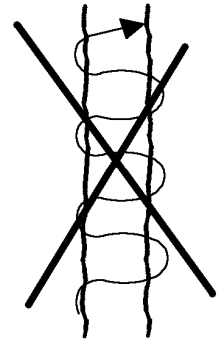
PASTABA: Zigzagaish greitai vingiuokite pirmyn ir atgal skersai pradalgės, kad augalų paėmimas būtų tolygus abiejuose šonuose. Dėl per dažno ar per lėto vingiavimo per daug augalų atsiduria preso centre.

3. Greitai pasukite į kitą pradalgės pusę ir tiekite masę ritinių presui važiuodami keletą metrų kaip galima arčiau pradalgės krašto.
4. Greitai pasukite atgal, į priešingą pusę, ir tiekite masę ritinių presui laikydamiesi kaip galima arčiau pradalgės krašto. Tęskite tiekimą šioje pusėje keletą metrų.
5. Tuomet greitai pervažiukite į kitą pusę ir tęskite tiekimą šioje pusėje keletą metrų.



CC 000869

A—Laikymo atstumas

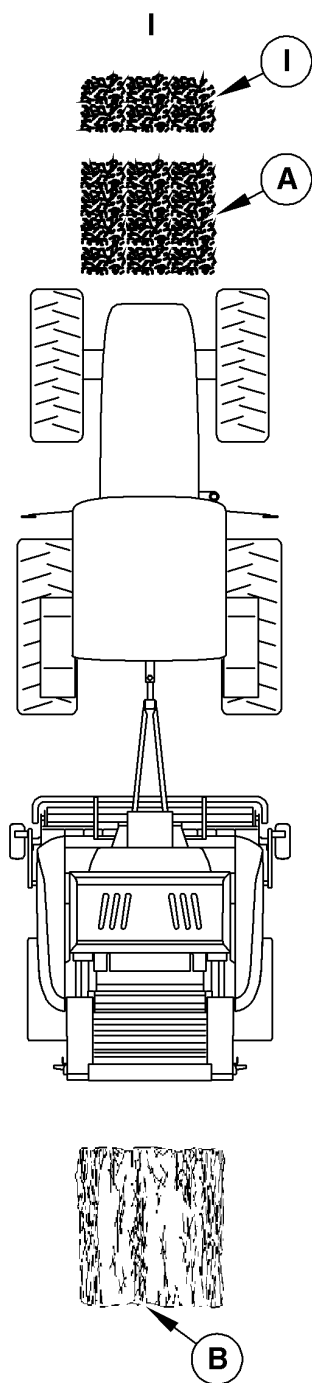


6. Taip ir toliau tiekite žaliavą. Tada baikite formuoti ritinį, iki pasieksite numatytą skersmenį ir prasidės rišimo tinklu procedūra.

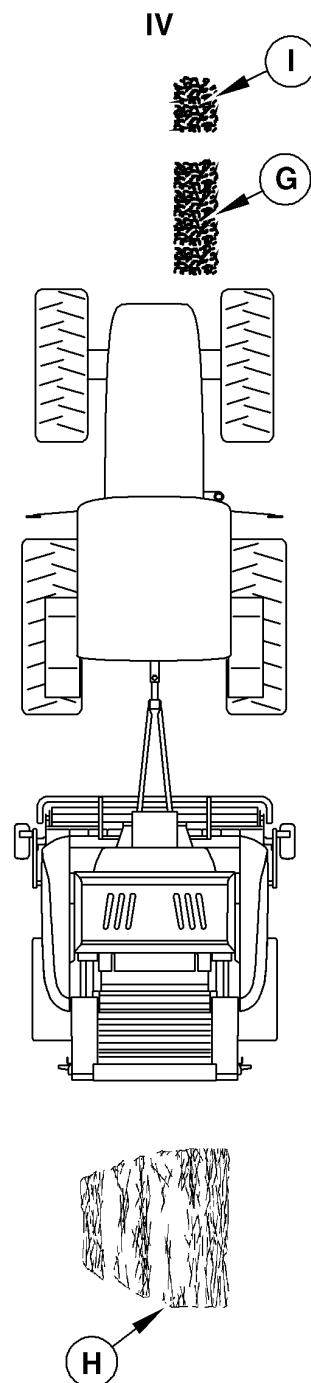
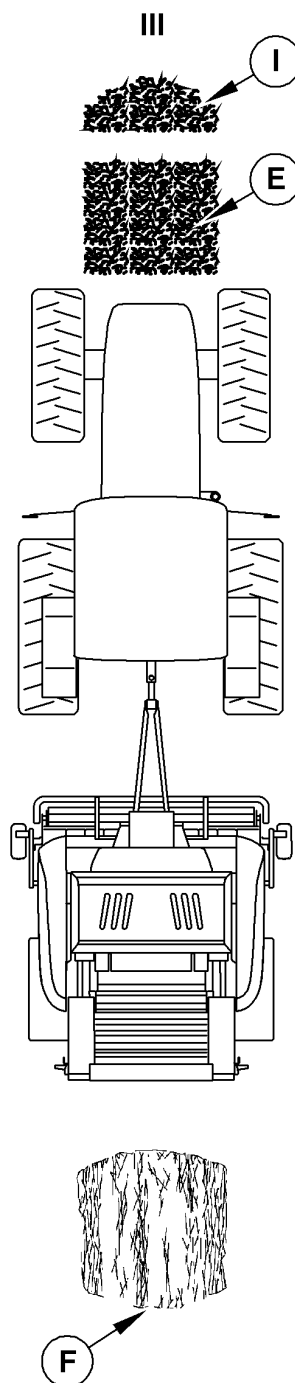
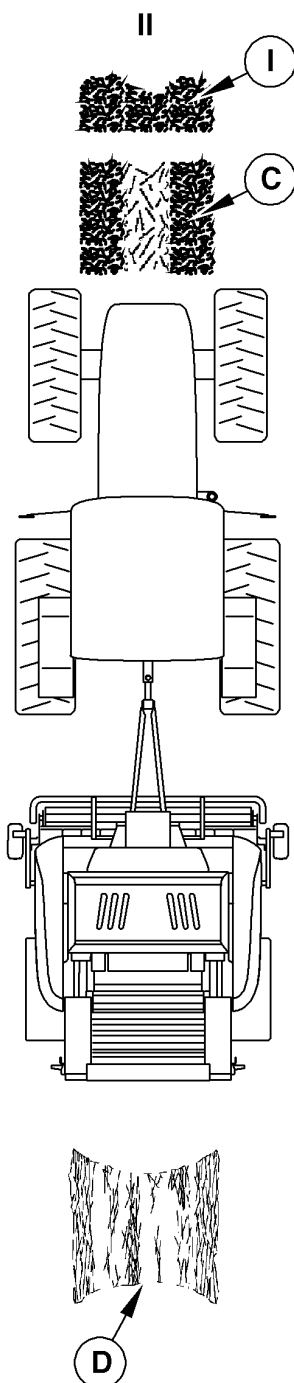
Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1679052155225 -26-17MAR23-1/4

CC000869 —JUN—05APR95



CC287038



CC287038 —UN—02SEP16

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1679052155225 -26-17MAR23-2/4

Ankstesniame puslapyje esanti iliustracija ir toliau pateikta informacija nurodo, kaip tarpusavyje susiję skirtingos pradalgės ir tikroji ritinio forma.

I– Geriausios formos ritiniai (B) suformuojami tada, kai visa pradalgė (A) yra vienodai tanki, o jos plotis yra lygus ritinių kameros pločiui. Tada laviruoti nebūtina.

Jei tai nepraktiška, formuokite tokias pradalges, kurių plotis sudarytų iki pusės ritinio kameros pločio.

II. Jei viso pločio pradalgė (C) stora išoriniuose kraštuose ir plona centre, bus formuojami smėlio laikrodžio formos ritiniai (D).

Jei įmanoma, laviravimas atgal ir pirmyn skersai pradalgės turėtų padėti pripildyti ritinio vidurį. Kitaip teks suformuoti tinkamas pradalges (grėbiant ir pan.).

III. Statinės formos ryšulys (F) gaunamas esant toliau išvardytoms sąlygoms:

- Pradalgės plotis (E) sudaro apytiksliai 2/3–3/4 preso pločio.
- Pradalgė yra tinkama, tačiau operatorius nepakankamai toli laviruoja.
- Pradalgės plotis yra tinkamo dydžio, bet ji tankesnė viduryje.
- Pernelyg dažnas laviravimas atgal ir pirmyn.

Jei pradalgės plotis yra beveik lygus ritinių kameros pločiui, sumažinkite traktoriaus variklio apskukų skaičių ir padidinkite važiavimo greitį, kad žaliava pasiskirstytų skersai rinktuvo.

Pradalgės plotis turėtų sudaryti mažiau negu pusę ritinių kameros pločio arba atitikti visą kameros plotį. Jei reikia, sugrėbkite pradalgę taip, kad jos plotis būtų tinkamas.

IV – Jei siaura pradalgė (G) suformuota nelaviruojant atgal ir pirmyn, formuojamas kūgio formos ritinys (H).

ga87848,1679052155225 -26-17MAR23-3/4

Masės tiekimas

Viso rinktuvo pločio pradalgės:

Toks pradalgės plotis yra idealus.

Tokia pradalgė turėtų būti be arba su nedidele viršūnėle. Palikus per didelę viršūnėlę ritiniai bus statinės formos.

Pageidautina, kad pradalgės būtų viso rinktuvo pločio, nes tuomet nereikės laviruoti ar važiuoti skersai pradalgės.

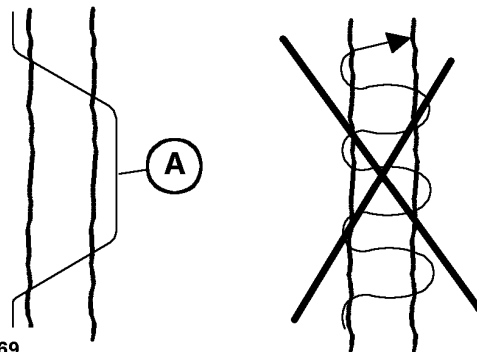
Siauros pradalgės:

Kraukite masę į vieną rinktuvo pusę 6 - 8 sekundes. Tada važiuokite skersai pradalgės ir kraukite masę į priešingą pusę tiek pat laiko. Sutrumpinkite sulaikymo periodą (A), jei pradalgėje gausu žaliavos, ir pailginkite jį, jei jos nėra tiek daug.

Šiuo būdu formuojamų ritinių ilgis yra vienodesnis negu ritinių, formuojamų traktoriui važiuojant, kaip parodyta pynės pavyzdyje. Nuolat laikantis pynės šablono ritinio centre susikaupia per daug medžiagos.

Vidutinio pločio pradalgės:

Kai tik galite, venkite vidutinio pločio pradalgę.



CC 000869

A—Pristabdymo laikotarpis

Kai operatorius važiuos skersai pradalgės, kad žaliava būtų tiekiamą į rinktuvo galus, ji ir toliau vis tiek bus tiekiamą į centrą. Dėl to, kad daugiau medžiagos paduodama į ritinio centrą, susidaro statinės forma.

CC000869—UN—05APR95

ga87848,1679052155225 -26-17MAR23-4/4

Užsikimšus

Norėdami atjungti, išbandykite vieną ar daugiau iš šių būdų:

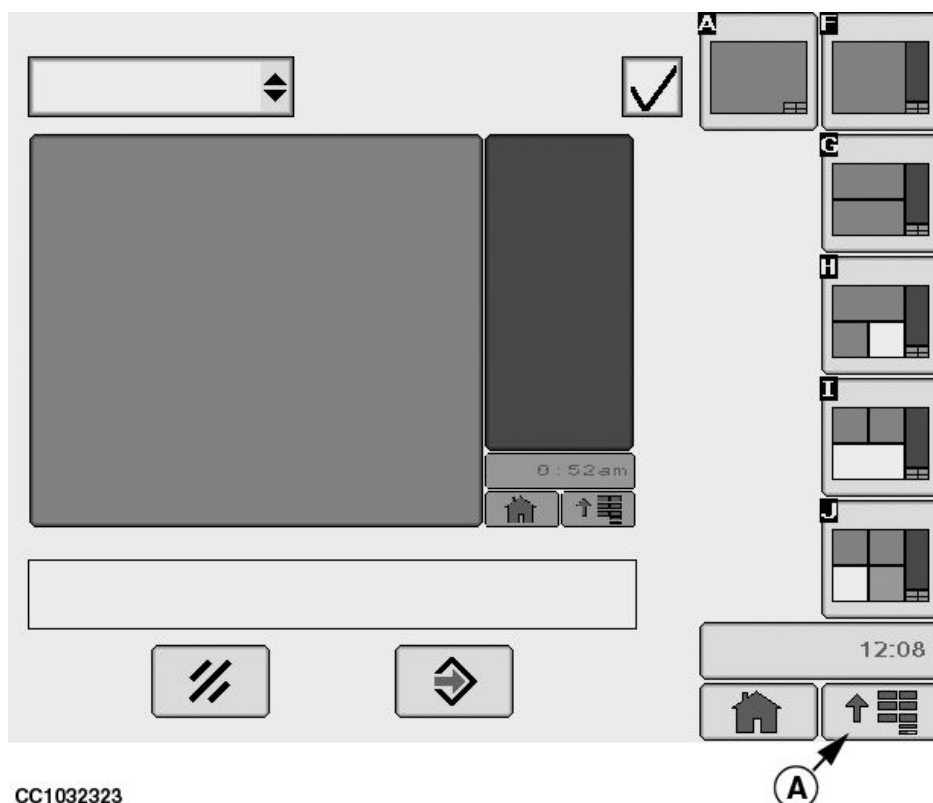
- Pakelkite rinktuvą kuo aukščiau.
- Sumažinkite traktoriaus GTV apskukas.
- Sumažinkite darbinį greitį.

- Jei būtina, sumažinkite ritinio tankį.
- Sumažinkite ritinio skersmens nustatymą.
- Padidinkite pradalgės (tuo pačiu grėbkite, jei reikia).
- Pakeiskite nulūžusius rinktuvo dantis.
- Gali prireikti sumažinti smulkintuvo peilių skaičių arba juos išimti.

ga87848,1679048543742 -26-06APR23-1/1

Ritinių preso programos naudojimas

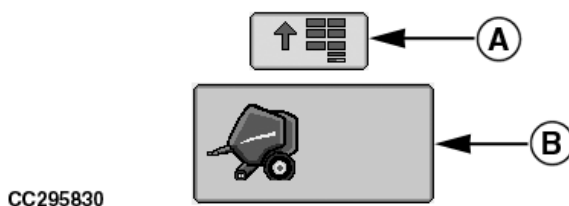
Prieiga prie ryšulių preso programos



CC1032323

Parodytas GreenStar 2600 ekranas

CC295830 —UN—22SEP16



CC295830

Prieiga prie ritinių preso programos

A—Ekrano meniu ekraninis klavišas arba mygtukas

B—Ritinių preso programos ekraninis klavišas

PASTABA: John Deere monitoriai automatiškai įjungiami, kai įjungiamas degimas.

Ritinių presą pirmą kartą prijungus prie monitoriaus ir visuomet atnaujinus programinę įrangą reikia palaukti, kol ritinių preso programa bus įkelta (nuo 8 iki 10 minučių).

Jeigu ritinių preso programa automatiškai nerodoma, pasirinkite ekrano meniu ekraninį klavišą arba mygtuką

(A), tada pasirinkite ritinių preso programos ekraninį klavišą (B).

PASTABA: Daugiau apie ekraną žr. savo monitoriaus operatoriaus vadove.

JC87117,0000283 -26-28NOV16-1/1

CC1032323 —UN—21DEC09

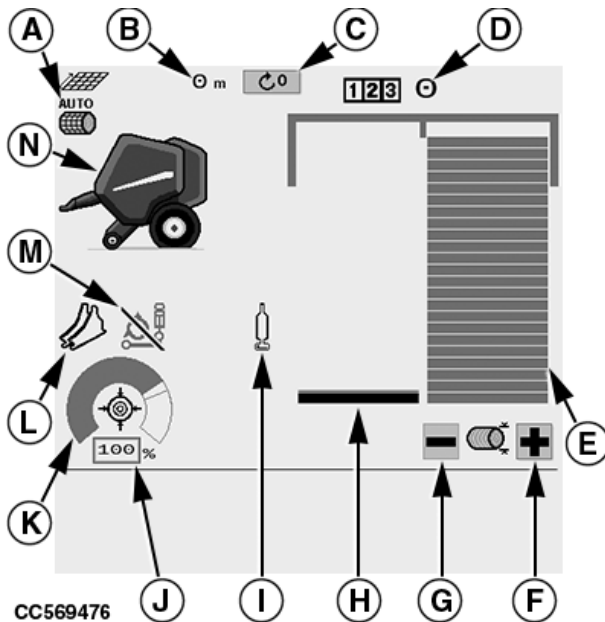
Matavimo vienetai

Ritinių preso programoje matavimo vienetai priklauso nuo monitoriaus nustatymų. Pažiūrėkite monitoriaus

operatoriaus vadove, kaip pasirinkti norimus matavimo vienetus.

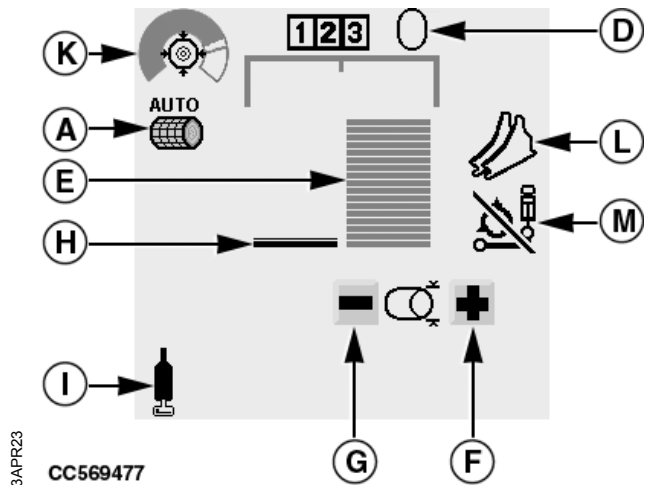
OUCC006,00015A0 -26-15DEC09-1/1

Ritinių preso pagrindinio puslapio aprašymas



Ritinių preso pagrindinio puslapio rodinys su kitu rodinu

A—Rišimo režimo simbolis	E—Numatyto ritinių skersmens diagrama
B—Rišimo sąnaudų skaitiklis	F—Ryšulio skersmens pliuso mygtukas
C—Rišimo sąnaudų skaitiklio nustatymo iš naujo mygtukas	G—Ryšulio skersmens minuso mygtukas
D—Dabartinis eksploatacinis ritinių skaitiklis	H—Dabartinio ritinio skersmens histograma



Ritinių preso pagrindinio puslapio ekranas su padargo ekranu 1100

I—Automatinės tepimo sistemos būsenos	M—Atverčiamos perdangos padėties simbolis
J—Ritinio tankio spaudimo nuostata	N—Ritinių preso būsenos
K—Ritinio tankio indikatorius	
L—Smulkintuvo peilių būsenos simbolis	

PASTABA: Lango išdėstymas gali skirtis, priklausomai nuo monitoriaus.

Pagrindinis puslapis skirtas ritininio preso funkcijoms valdyti ir kontroliuoti dirbant lauke.

Rišimo režimo simbolis (A) nurodo pasirinktą rišimo režimą: automatinis arba rankinis. Rišimo režimo simbolis (A) rodomas perbrauktas, kai pasirinktas rišimo įjungimo režimas yra automatinis, tačiau jo naudoti negalima. Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas šiame skyriuje.

Rišimo sąnaudų skaitiklis (B) rodo faktines rišimo tinklų arba plėvele sąnaudas. Skaitiklio matavimo vienetas yra metras (m). Paspauskite mygtuką (C) ir iš naujo nustatykite skaitiklį (B).

Dabartinio lauko ritinių skaitiklis (D) nurodo bendrą pasirinktame lauke paruoštų ritinių skaičių. Žr. šio skyriaus dalį Klientų ir lauko skaitikliai.

Tikslinio ryšulio skersmens juostinėje diagramoje (E) nurodoma ryšulio skersmens nuostata. Kai nustatytas automatinis rišimo režimas, dabartinio ryšulio skersmens juostinei diagramai (H) pasiekus tikslinio ryšulio skersmens juostinės diagramos (E) vertę pradedamas rišimo procesas. Ritinio skersmenį galima nustatyti "PLIUSO" mygtuku (F) ir "MINUSO" mygtuku (G). Žr. šio skyriaus dalį Ritinio skersmens nustatymas.

Automatinės tepimo sistemos būsenos indikatorius (I) nurodo automatinės tepimo sistemos būseną: ĮJUNGIMO laikas, IŠJUNGIMO laikas arba tuščias bakas. Žr. Automatinės tepimo sistemos nustatymas (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu) skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

Ritinio tankio nustatymas (J) yra naudojamas norimam ritinio tankiui nustatyti. Ritinio tankio indikatorius (K) nurodo santykinį slėgį ritinių kameroje. Žr. šio skyriaus dalį Ritinio tankio suregulavimas.

Smulkintuvo peilių būsenos simbolis (L) nurodo smulkintuvo peilių padėtį: įtraukta arba išjungta. Simbolis (L) perbrauktas, kai smulkintuvo peiliai išjungti ir tada rodomas tik 1 rinkinys naudojant 13 peilių smulkintuvą. Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimo arba išjungimo funkcija.

Atverčiamosios perdangos padėties simbolis (M) nurodo, kad atverčiamoji perdanga yra nuleista. Kai atverčiamoji perdanga nuleista, rodomas simbolis (M), kol perdanga pakeliama. Atverčiamąją perdangą pakėlus simbolis (M) nerodomas. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas šiame skyriuje.

Ritinių preso būsenos (N) naudojama rišimo procesui ir galinės sklendės padėčiai stebėti.

Tęsinys sekančiame puslapyje

1181334,1680077131995 -26-25APR23-1/2

Programavimo klavišo aprašymas

CC1032341 —UN—15JAN10

Ritinių preso programoje ekraniniais klavišais galima naršyti, pradėti procesą ir įjungti arba išjungti susijusią funkciją.

PASTABA: Kai kurie programavimo klavišai yra su trikampiu (A) viršutiniame dešiniajame kampe. Šis trikampis (A) rodo, kad suaktyvinus šį programavimo klavišą bus rodomas naujas puslapis.

A—Trikampis



CC1032341

tl81334,0001089 -26-17MAR22-1/1

Ritinių preso ekraninio klavišo žymėjimas

CC277965 —UN—22SEP16

Ekraninis klavišas "Pagrindinis langas".

Šis ekraninis klavišas leidžia tiesiogiai pasiekti ritinių preso programos pagrindinį puslapį. Žr. [Ritinių preso pagrindinio puslapio aprašymas](#) šiame skyriuje.

PASTABA: Šiuo ekraniniu klavišu galite naudotis kiekviename ritinių preso programos puslapyje.



CC277965

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-1/31

Ekraninis klavišas "Skaitikliai".

CC324600 —UN—14SEP17

Žr. [Kliento ir lauko skaitikliai](#) ir [Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai](#) šiame skyriuje.

PASTABA: Šiuo ekraniniu klavišu galite naudotis kiekviename ritinių preso programos puslapyje.



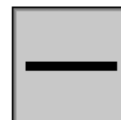
CC324600

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-2/31

Ekraniniai klavišai "Ritinių pašalinimas" ir "Ritinių pridėjimas".

CC1031852 —UN—30SEP09

Žr. [Kliento ir lauko skaitikliai](#) ir [Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai](#) šiame skyriuje.



CC1031852

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-3/31

Ekraninis klavišas "Dabartinio lauko skaitiklio duomenų valymas".

CC324601 —UN—14SEP17

Žr. [Kliento ir lauko skaitikliai](#) ir [Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai](#) šiame skyriuje.



CC324601

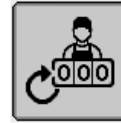
Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-4/31

Ekraninis klavišas "Kliento skaitiklio duomenų valymas".

CC324602 —UN—14SEP17

Žr. Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai šiame skyriuje.



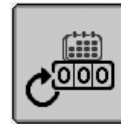
CC324602

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-5/31

Ekraninis klavišas "Sezono skaitiklių duomenų valymas".

CC324604 —UN—14SEP17

Žr. Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai šiame skyriuje.



CC324604

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-6/31

Ekraninis klavišas "Kliento ir lauko skaitikliai".

CC324603 —UN—14SEP17

Žr. Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai šiame skyriuje.



CC324603

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-7/31

Ekraninis klavišas "Sezono ir suminiai skaitikliai".

CC324605 —UN—14SEP17

Žr. Kliento ir lauko skaitikliai ir Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai šiame skyriuje.



CC324605

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-8/31

Ekraninis klavišas "Rišimo tinklu ciklo įjungimas".

CC321713 —UN—29JUN17

Žr. Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas šiame skyriuje.



CC321713

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-9/31

Ekraninis klavišas "Rišimo plėvele ciklo paleidimas".

CC374038 —UN—04APR19

Žr. Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas šiame skyriuje.



CC374038

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-10/31

Ekraninis klavišas "Rišimo ciklo stabdymas".

CC1031890 —UN—19OCT09

Žr. Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas šiame skyriuje.



CC1031890

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-11/31

Ekraninis klavišas "Rišimo tinklu įjungimo režimas".

CC321714 —UN—29JUN17

Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas šiame skyriuje.



CC321714

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-12/31

Ekraninis klavišas "Rišimo plėvele paleidimo režimas".

CC374039 —UN—04APR19

Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas šiame skyriuje.



CC374039

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-13/31

Ekraninis klavišas "Rišimo sistemos nustatymai".

CC321715 —UN—29JUN17

Žr. Rišimo tinklu reguliavimas ir Rišimo plėvele reguliavimas šiame skyriuje.



CC321715

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-14/31

Ekraniniai klavišai "Pavaros įtraukimas" ir "Pavaros išstūmimas".

CC1031854 —UN—30SEP09

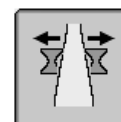
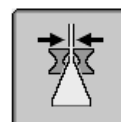


CC1031854

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-15/31

Ekraniniai klavišai "Lyno ritinių įtraukimas" ir "Lyno ritinių ištraukimas".

CC374040 —UN—04APR19



CC374040

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680077150118 -26-25APR23-16/31

Ekraninis klavišas "Atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių valdymas".

CC1031618 —UN—16SEP09

Žr. šio skyriaus dalis Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija ir Rinktuvo atlaisvinimas.



CC1031618

t181334,1680077150118 -26-25APR23-17/31

Ekraninis klavišas "Atverčiamoji perdanga ir smulkintuvo peiliai".

CC1031805 —UN—16SEP09

Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas šiame skyriuje.



CC1031805

t181334,1680077150118 -26-25APR23-18/31

Ekraninis klavišas "Atverčiamoji perdanga".

CC1031806 —UN—16SEP09

Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas šiame skyriuje.



CC1031806

t181334,1680077150118 -26-25APR23-19/31

Ekraninis klavišas "1 smulkintuvo peilių rinkinys".

CC1031807 —UN—16SEP09

Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija.



CC1031807

t181334,1680077150118 -26-25APR23-20/31

Ekraninis klavišas "2 smulkintuvo peilių rinkinys".

CC1032652 —UN—24NOV10

Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija.



CC1032652

t181334,1680077150118 -26-25APR23-21/31

Ekraninis klavišas "Nustatymai".

CC277966 —UN—22SEP16

Žr. šį skyrių ir skyrių "Ritinių preso programos priežiūra".

PASTABA: Šiuo ekraniniu klavišu galite naudotis kiekviename ritinių preso programos puslapyje.



CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

t181334,1680077150118 -26-25APR23-22/31

Ekraniniai klavišai "Kitas langas" ir "Ankstesnis langas".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tt81334,1680077150118 -26-25APR23-23/31

Ekraninis klavišas "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09

Žr. "Ritinių programos priežiūra" šiame skyriuje.



CC1031614

tt81334,1680077150118 -26-25APR23-24/31

Ekraninis klavišas "Įvesties tikrinimas".

CC277969 —UN—22SEP16

Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.



CC277969

tt81334,1680077150118 -26-25APR23-25/31

Ekraninis klavišas "Išvesties tikrinimas".

CC277970 —UN—22SEP16

Žr. skyriaus "Preso programos priežiūra" dalį Elektrohidraulinių komponentų tikrinimas.



CC277970

tt81334,1680077150118 -26-25APR23-26/31

Ekraninis klavišas "Ritinių preso kalibravimas".

CC351756 —UN—25APR18

Žr. "Ritinių programos priežiūra" šiame skyriuje.



CC351756

tt81334,1680077150118 -26-25APR23-27/31

Ekraninis klavišas "Sklendės padėties kalibravimas".

CC277971 —UN—22SEP16

Žr. Sklendės padėties potenciometro RB331 kalibravimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



CC277971

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680077150118 -26-25APR23-28/31

Ekraninis klavišas "Rišimo tinklu / plėvele įrenginio šviesos".

CC277972 —UN—22SEP16

Žr. Rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorių ir šoninių durelių indikatorių naudojimas (jei įrengta) šiame skyriuje.



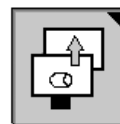
CC277972

t181334,1680077150118 -26-25APR23-29/31

Ekraninis klavišas "Virtualiojo terminalo pasirinkimas".

CC277988 —UN—22SEP16

Žr. Ritinių preso programos perjungimas iš esamo virtualiojo terminalo į kitą skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".



CC277988

t181334,1680077150118 -26-25APR23-30/31

Ekraninis klavišas "Išplėstiniai nustatymai".

CC1034498 —UN—07JUL11

Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC1034498

t181334,1680077150118 -26-25APR23-31/31

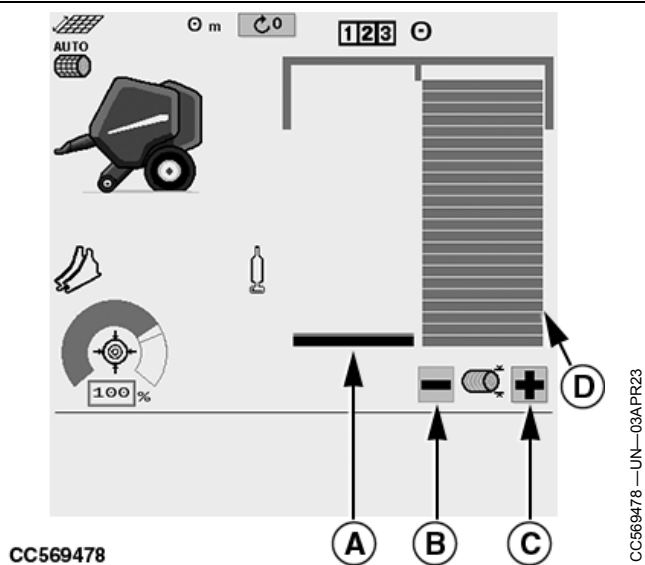
Ritinio skersmens nustatymas

Šiuo reguliavimu nustatomas skersmuo, kurį pasiekus automatiškai pradedamas rišimo ciklas.

Pagrindiniame lange paspauskite "PLIUSO" (C) arba "MINUSO" (B) mygtuką, kai norite padidinti arba sumažinti tikslinę ritinio skersmens vertę. Tikslinio ritinio skersmens diagramos stulpelyje (D) rodoma faktinė nuostata.

Jei formuojant ritinį po mašina išbarstoma daug javų, sumažinkite ritinio skersmenį pusiau arba šiek tiek mažiau.

PASTABA: Jeigu tikslinis ritinio skersmuo (D) keičiamas formuojant ritinį, naujoji vertė bus taikoma iškart.



A—Dabartinis ritinio skersmuo
B—MINUSO mygtukas
C—PLIUSO mygtukas
D—Tikslinis ritinio skersmuo

Rekomenduojamas didžiausias tikslinis ritinio skersmuo kiekvienam augalų tipui

Pašaro tipas	Silosas	Silosas su smulkintuvo peiliais arba trumpas silosas	Šienainis	Šienas	Šiaudai
Rišimas tinklu Didžiausias leistinas tikslinis ritinio skersmuo	3/4 nuostata	Pusė parinkties vertės	Pusė parinkties vertės	Mažiau nei pusė parinkties vertės	Mažiau nei pusė parinkties vertės
Rišimas plėvele Didžiausias leistinas tikslinis ritinio skersmuo	Pusė parinkties vertės	Pusė parinkties vertės	Pusė parinkties vertės	Nerekomenduojama	Nerekomenduojama

t81334,1680077306602 -26-04APR23-1/1

Perspėjimas "Beveik pilnas"

CC277966 —UN—22SEP16

Jei įjungta perspėjimo "Beveik pilnas" funkcija, pasiekus antrą ritinio skersmens ruožą du kartus suveiks garsinis signalas.

Perspėjimo "Beveik pilnas" simbolis rodomas faktiniam ritinio skersmeniui viršijus 1 barą.

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

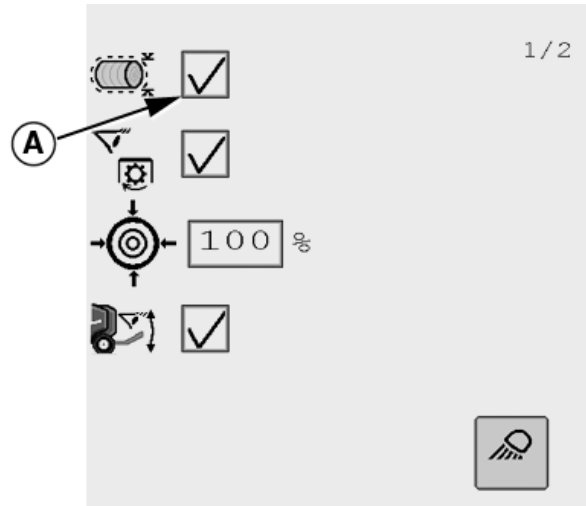
t81334,1680077325970 -26-04APR23-1/3

2. Perspėjimo "Beveik pilnas" žymimasis langelis (A) skirtas perspėjimo "Beveik pilnas" funkcijai įjungti arba išjungti.

- Pažymėkite žymimajį langelį (A), jei norite įjungti perspėjimo "Beveik pilnas" funkciją.
- Jei perspėjimo "Beveik pilnas" funkcijos įjungti nenorite, žymimojo langelio (A) nežymėkite.

PASTABA: Norėdami sužinoti daugiau apie įspėjamąjį simbolį "Beveik pilnas", žr. Automatinis rišimo ciklo įjungimas šiame skyriuje.

A—Perspėjimas "Beveik pilnas"



CC342489

CC342489 —UN—19APR18

t181334,1680077325970 -26-04APR23-2/3

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680077325970 -26-04APR23-3/3

Rišimo sistemos pasirinkimas

CC321715 —UN—29JUN17

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo sistemos nustatymai".



CC321715

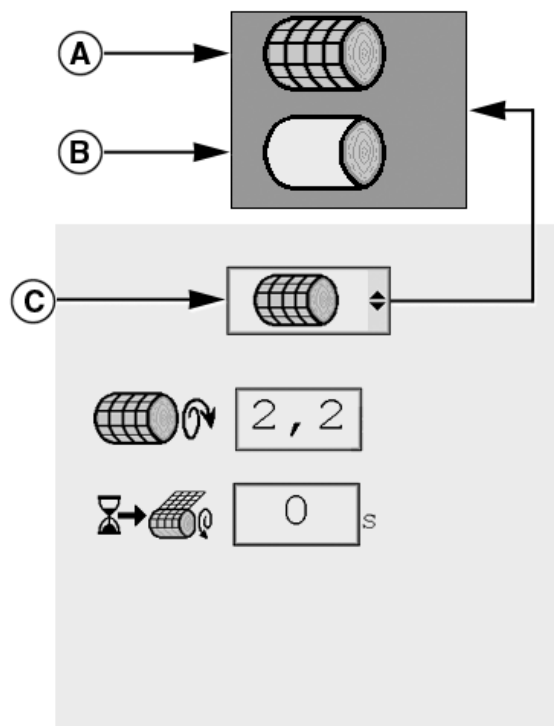
Tęsinys sekančiame puslapyje

t181334,1680077350440 -26-04APR23-1/5

2. Pasirinkite ir suaktyvinkite rišimo sistemos pasirinkimo išskleidžiamąjį sąrašą (C). Pasirinkite norimą rišimo sistemą.

A—Rišimo tinklu sistema
B—Rišimo plėvele sistema

C—Rišimo sistemos pasirinkimas



CC526030

†81334,1680077350440 -26-04APR23-2/5

CC526030 —26—29MAR22

⚠ SPĖJIMAS: Neleiskite niekam likti šalia mašinos, kai dirbate šalia besisukančių dalių. Šios procedūros metu judės lyno ritiniai.

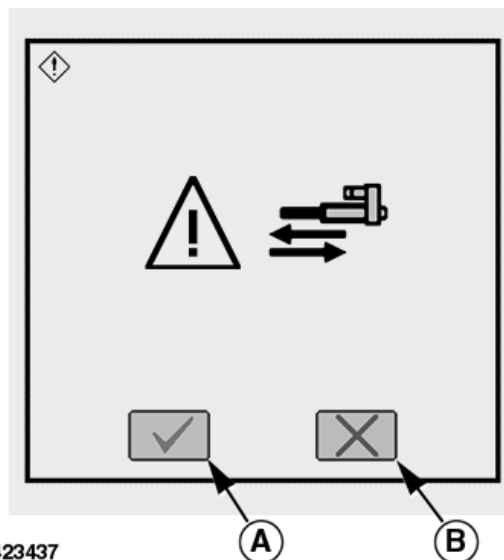
3. Rišimo tinklu sistemos suaktyvinimas:

- Paspauskite mygtuką "Yes" (taip) (A), kad perkeltumėte lyno ritinius į lauką.
- Įjunkite mygtuką "Ne" (B), kad lyno ritiniai būtų mašinos viduje.

PASTABA: Rekomenduojama perkelti lynų ritinius į lauką, kad sumažėtų javų kaupimasis rišimo įrenginyje.

Rišimo plėvele sistemos suaktyvinimas:

- Paspauskite mygtuką "Yes" (taip) (A), kad perkeltumėte lyno ritinius į vidų. Jei lyno ritinys negali pereiti į lyno padėtį, mašinoje lieka rišimas tinklu, darykite taip: Patikrinkite, ar niekas nekliudo lyno ritiniams arba lyno ritinių grandinei. Sureguliuokite lyno ritinių jutiklius. Žr. Rišimo plėvele vidinio lyno ritinio jutiklio SB471 reguliavimas ir Rišimo plėvele išorinio lyno ritinio jutiklio SB472 reguliavimas skyriuose Techninė priežiūra. Patikrinkite lyno ritinių jutiklius. Patikrinkite laidus ir jungtis.



CC423437

A—Mygtukas Taip

B—Mygtukas Ne

Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

- Norėdami atšaukti pranešimą ir palikti rišimą tinklu paspauskite mygtuką "No" (ne) (B).

Tęsinys sekančiame puslapyje

†81334,1680077350440 -26-04APR23-3/5

CC423437 —26—12JAN21

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



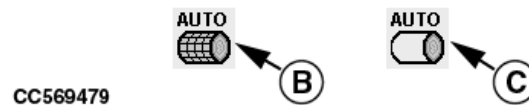
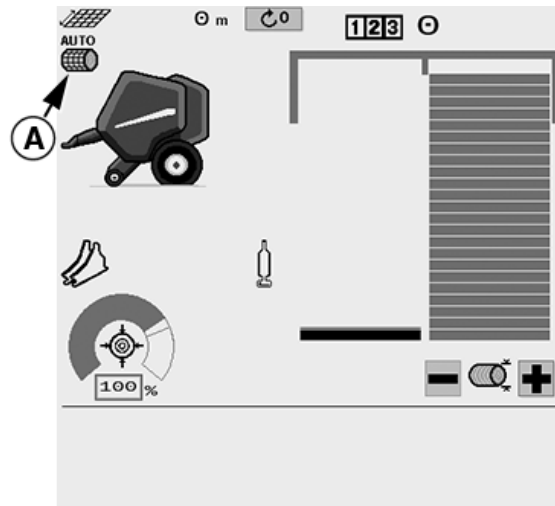
CC277965

tl81334,1680077350440 -26-04APR23-4/5

5. Pagrindiniame lange simbolis (A) reiškia pasirinktą rišimo sistemą.

- Simbolis (B) rodo, kad pasirinkta rišimo tinklu sistema.
- Simbolis (C) rodo, kad pasirinkta rišimo plėvele sistema.

A—Rišimo sistemos simbolis C—Rišimo plėvele simbolis
B—Rišimo tinklu simbolis



CC569479

CC569479 —UN—03APR23

tl81334,1680077350440 -26-04APR23-5/5

Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas

CC321714 —UN—29JUN17

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ir suaktyvinkite ekraninį klavišą "Rišimo tinklu įjungimo režimas" arba "Rišimo plėvele įjungimo režimas", kad galėtumėte pasirinkti automatinį arba rankinį režimą.



CC321714

Rišimo tinklu įjungimo režimo ekraninis klavišas

CC374039 —UN—04APR19



CC374039

Rišimo plėvele įjungimo režimo ekraninis klavišas

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680077386381 -26-04APR23-1/2

2. Simbolis (A) nurodo pasirinktą rišimo įjungimo režimą.

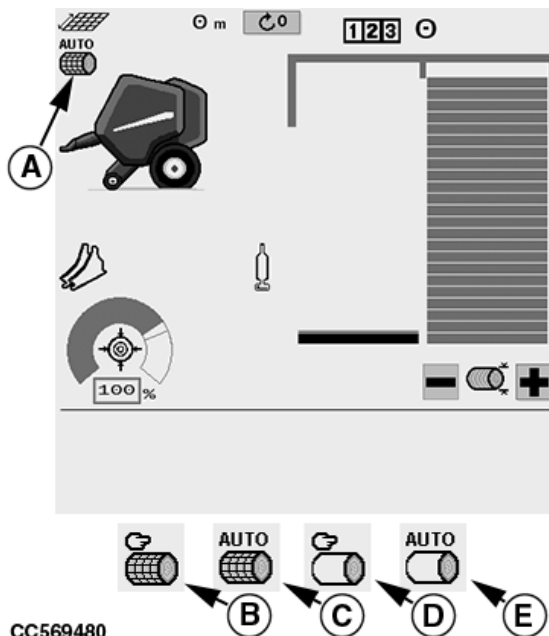
Jei pasirenkamas automatinis režimas, rišimo ciklas paleidžiamas automatiškai, kai tik pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo. Žr. Automatinis rišimo ciklo įjungimas šiame skyriuje.

PASTABA: Simbolis (A) rodomas perbrauktas, kai pasirinktas rišimo įjungimo režimas yra automatinis, tačiau jo naudoti negalima esant vienai iš šių sąlygų:

- Automatinis rišimo ciklas jau vykdomas arba tinklo / plėvelės pavara ne visiškai įtraukta.
- Nustatyta, kad ritinių preso sklendė nėra visiškai uždaryta.
- Suveikęs sklendės diagnostikos klaidos kodas arba rišimo sistema aktyvi.

Jei pasirenkamas rankinis režimas, rišimo ciklą reikia įjungti rankiniu būdu. Žr. Rankinis automatinio rišimo ciklo įjungimas šiame skyriuje.

A—Rišimo paleidimo režimas	D—Rankinis paleidimas (rišimas plėvele)
B—Rankinis paleidimas (tinklo rišimas)	E—Automatinis paleidimas (rišimas plėvele)
C—Automatinis paleidimas (tinklo rišimas)	



CC569480 —UN—03APR23

t81334,1680077386381 -26-04APR23-2/2

Rišimo tinklu įrenginio reguliavimas

CC321715 —UN—29JUN17

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo sistemos nustatymai".



CC321715

Tęsinys sekančiame puslapyje

t81334,1680077407320 -26-04APR23-1/3

2. Nustatykite rišimo tinklu mechanizmą taip:

• **Tinklo apsisukimų skaičius (A):**

Įvesties langelyje (A) įveskite tinklo apsisukimų skaičių nuo 1,2 iki 10.

Mažiausias rekomenduojamas tinklo apsisukimų skaičius yra 2,2.

Tinklo apsisukimų skaičius priklauso nuo augalų tipo, pjovimo sąlygų (temperatūros), ritinio tankio ir tinklo gamintojo.

Pakoreguokite tinklo apsisukimų skaičių atsižvelgdami į darbo sąlygas.

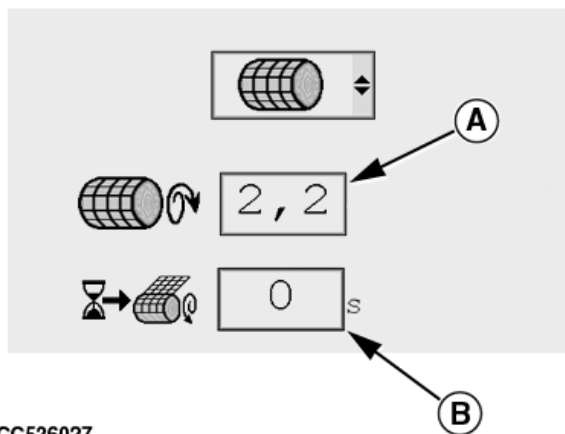
PASTABA: Siekiant užtikrinti, kad tinklo sluoksniai tinkamai persidengtų, rekomenduojama naudoti dešimtaines vertes nuo X,2 iki X,4.

Esant bet kuriai iš šių sąlygų, nustatykite ne mažesnę kaip 3,2 tinklo apsisukimų skaičių:

- Tankis virš 65 %.
- Rišamas šienas arba šiaudai.

• **Rišimo tinklu delsa (B):**

Įvesties langelyje (B) nustatykite tinklo rišimo delsos vertę nuo 0 iki 9 sekundžių. Rišimo tinklu delsa yra laikas tarp rišimo pradžios indikacijos monitoriuje atsiradimo ir tinklo pavaros įsijungimo. Rišimo tinklu



CC526027

A—Tinklo apsisukimų skaičius B—Rišimo tinklu delsa

delsa suteikia laiko sustabdyti traktorių ir taip išvengti javų įstrigimo tarp tinklo sluoksnių.

PASTABA: Pradinė gamyklinė nuostata yra 0 sek.

1181334,1680077407320 -26-04APR23-2/3

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



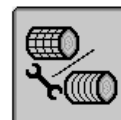
CC277965

1181334,1680077407320 -26-04APR23-3/3

Rišimo plėvele reguliavimas

CC321715 —UN—29JUN17

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo sistemos nustatymai".



CC321715

Tęsinys sekančiame puslapyje

1181334,1680158973765 -26-30MAY23-1/3

2. Nustatykite rišimą plėvele taip:

• **Plėvelės apsuikimų skaičius.**

Langelyje (A) įveskite plėvelės apsuikimų skaičių nuo 1,2 iki 9,9.

Mažiausias rekomenduojamas plėvelės apsuikimų skaičius yra 3.0.

Plėvelės apsuikimų skaičius priklauso nuo javų tipo, pjovimo sąlygų (temperatūros), ryšulių tankio ir plėvelės gamintojo. Plėvelės apsuikimų skaičius turi būti parenkamas pagal darbo sąlygas.

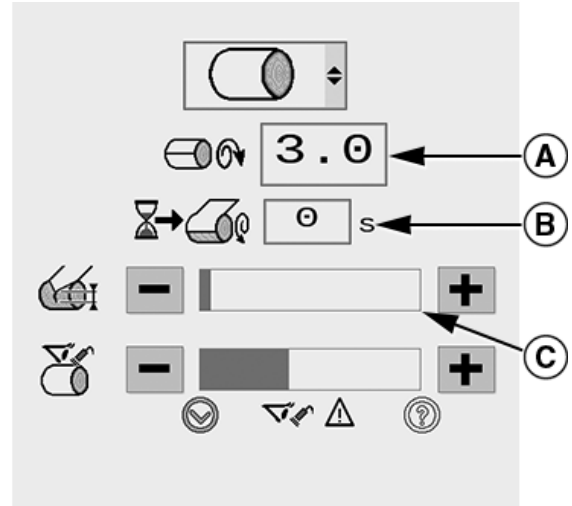
Esant bet kuriai iš šių sąlygų, nustatykite ne mažesnę kaip 4,0 plėvelės apsuikimų skaičių:

- Drėgmė mažesnė nei 30 %.
- Drėgmė didesnė nei 60 %.
- Tankis didesnis nei 80 %.
- Ryšulio skersmuo didesnis nei 1,3 m (4 ft 3 in).
- Agresyvūs / dygūs augalai (pavyzdžiui, liucerna, gervuogė).

• **Rišimo plėvele delsa (B).**

Įvesties lauke (B) nustatykite rišimo plėvele delsos vertę nuo 0 iki 9 sek. Rišimo plėvele delsa yra laikas tarp rišimo pradžios indikacijos monitoriuje atsiradimo ir tinklo / plėvelės pavaros įsijungimo. Rišimo plėvele delsa suteikia laiko sustabdyti traktorių ir taip išvengti javų įstrigimo tarp plėvelės sluoksnių.

1. Nustatykite rišimo plėvele delsą į 0.
2. Pradėkite ryšulių rišimo ciklą.
3. Toliau tiekite javus, kol bus pradėtas rišimo ciklas.
4. Patikrinkite rišimo kokybę, kai ritinys išstumiamas iš preso kameros.
5. Jei rezultatas nėra tinkamas, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
 - a. Plėvelės delsą nustatykite nuo 4 iki 6.
 - b. Pradėkite ryšulių rišimo ciklą.
 - c. Kai tik bus baigtas ryšulių rišimo ciklas, sustabdykite traktorių ir leiskite rišimo sistemai užbaigti savo ciklą.



CC562597

A—Plėvelės apsuikimų skaičius B—Rišimo plėvele delsa C—Plėvelės lino ilgis rišimo plėvele ciklo pradžioje

- d. Patikrinkite rišimo kokybę, kai ritinys išstumiamas iš preso kameros.

PASTABA: Atsižvelgiant į javų būklę, dėl rišimo plėvele delsos gali akivaizdžiai pagerėti rišimas.

PASTABA: Pradinė gamyklinė nuostata yra 0 sek.

• **Plėvelės lino ilgis rišimo plėvele ciklo pradžioje (C).**

Norėdami nustatyti plėvelės lino ilgį rišimo plėvele ciklo pradžioje, naudokite mygtuką "Plusas" ir "Minusas". Plėvelės lino ilgį galima nustatyti taip, kad apimtų nuo ketvirčio iki viso ryšulio perimetro.

PASTABA: Pradinė gamyklinė nuostata yra 1/20.

t181334,1680158973765 -26-30MAY23-2/3

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680158973765 -26-30MAY23-3/3

Rišimo plėvelės aptikimo ant ryšulio konfigūracija

CC321715 —UN—29JUN17



CC321715

ti81334,1680159060073 -26-30MAY23-1/4

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo sistemos nustatymai".

2. Plėvelei rišimo plėvele įrenginyje naudojamas papildomas jutiklis. Ryšulio rišimo plėvele jutiklis naudojamas norint aptikti ryšulio rišimą plėvele. Kaip sureguliuoti ir patikrinti jutiklį, žr. Ryšulio rišimo plėvele jutiklio SB473 reguliavimas skyriuje Techninė priežiūra ir Plėvelės ant ryšulio jutiklio SB473 patikra skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.

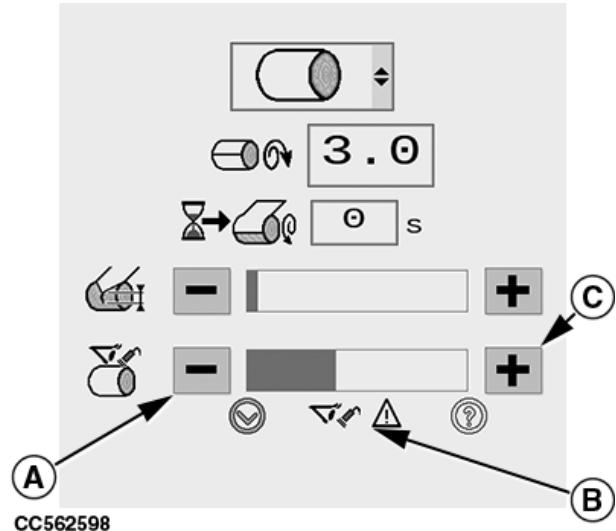
Jei įrengtas presas, naudojama ryšulio rišimo plėvele kamera, kad padėtų operatoriui nustatyti, ar ryšulys kameroje surištas tinkamai. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Plėvelės ant ryšulio aptikimas koreguojamas naudojant kelias konfigūracijas. "PLIUSO" (C) arba "MINUSO" (A) mygtuku pasirinkite aptikimo konfigūraciją. Aptikimo konfigūracijos simbolis (B) nurodo dabartinę konfigūraciją.

Atsižvelgiant į aptikimo konfigūraciją, monitoriuje klausiama operatorius, ar ryšulys tinkamai surištas plėvele. Jei ryšulys surištas tinkamai, pasirinkite mygtuką "Yes" (taip) (D) ir tęskite vyniojimo ciklą. Jei ryšulys surištas netinkamai, pasirinkite mygtuką "NO" (ne) (E). Tęskite tiekimą į ryšulius kamerą (jei reikia) ir rankiniu būdu paleiskite rišimo ciklą, tada tęskite ciklą.

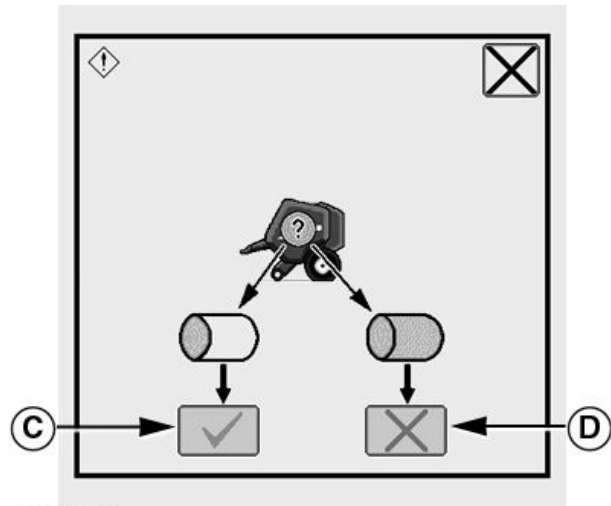
A—MINUSO mygtukas
B—Aptikimo konfigūracijų simbolis
C—PLIUSO mygtukas

D—Mygtukas TAIP
E—Mygtukas NE



CC562598

CC562598 —UN—22FEB23



CC526025

CC526025 —26—29MAR22

Tęsinys sekančiame puslapyje

ti81334,1680159060073 -26-30MAY23-2/4

3. Konfigūracija "Neaptikta":

CC518982 —UN—20SEP21

SVARBU: Presas neaptiko tinkamo ryšulio persidengimo. Įsitikinkite, kad ryšulys tinkamai surišamas kiekvieną kartą išstumus.

Šioje konfigūracijoje ritinių presas laiko, kad visi ritiniai visada surišami ir ritinys gali būti išstumtas iš ritinių kameros.

Konfigūracija "Aptikta su leistinu nuokrypiu":

3/6 nustatymas yra pradinė gamyklinė konfigūracija. Šioje konfigūracijoje ritinių presas patikrina, ar ritinys tinkamai surištas. Atsižvelgiant į pasirinktą leistiną nuokrypį, ritinių presas nustato, ar ritinys yra surištas tinkamai, ar ne.

Yra trys leistino nuokrypio lygiai.

Konfigūracija "Paprastas aptikimas"

Jei ritinio rišimo plėvele jutiklis aptinka plėvelę ant ritinio, presas rodo, kad ritinį galima išstumti iš ritinių preso kameros.

Jei ryšulio rišimo plėvele jutiklis plėvelės ant ryšulio neaptinka, operatorius turi monitoriuje patvirtinti, kad ryšulys surištas tinkamai.

Konfigūracija "Vizualus aptikimas":

Šioje konfigūracijoje kiekvieno rišimo ciklo pabaigoje ritinių presas reguliariai klausia operatoriaus, ar ritinys tinkamai surištas. Operatorius turi vizualiai patikrinti, ar ryšulys surištas tinkamai.

Jei įrengtas ritinių presas, rekomenduojama ryšulio rišimo plėvele kamera, kad padėtų operatoriui nustatyti, ar ryšulys ritinių kameroje surištas tinkamai. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC518982

Konfigūracija "Neaptikta"



CC518983

Konfigūracija "Aptikta su leistinu nuokrypiu"

CC518984 —UN—20SEP21



CC518984

Konfigūracija "Paprastas aptikimas"

CC518985 —UN—20SEP21



CC518985

Konfigūracija "Vizualus aptikimas"

t181334,1680159060073 -26-30MAY23-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680159060073 -26-30MAY23-4/4

Automatinis rišimo ciklo įjungimas

PASTABA: Kad būtų galima automatiškai įjungti rišimo ciklą, rišimo įjungimo režimas turi būti automatinis. Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas šiame skyriuje.

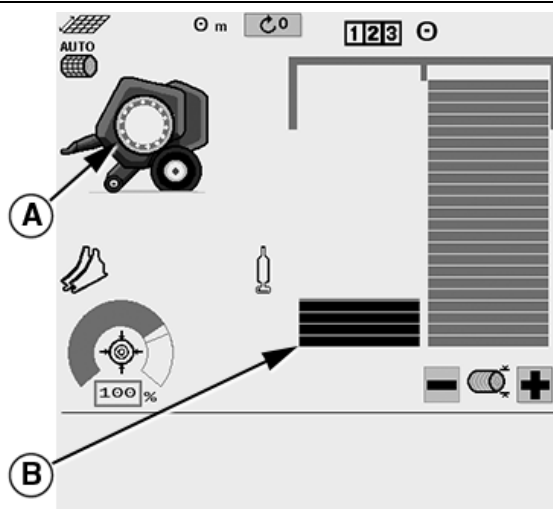
1. Tuomet, kai rodomas antras faktinio ritinio skersmens (B) ruožas, įsijungia simbolis Beveik pilnas (A) ir du kartus suveikia monitoriaus garso signalas (jei įjungta perspėjimo Beveik pilnas funkcija).

PASTABA: Kaip įjungti arba išjungti perspėjimo "Beveik pilnas" suveikimo dėsą, žr. Perspėjimas "Beveik pilnas" šiame skyriuje.

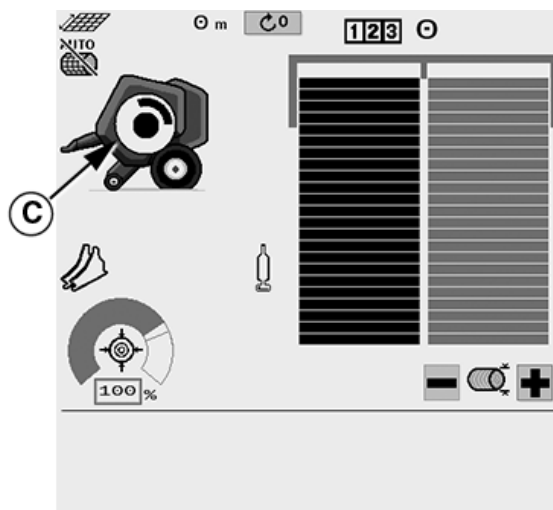
2. Kai pasiekiamas nustatytas rulono skersmuo, 3 sekundes be perstojo pypsi monitorius. Nedelsdami sustabdykite traktorių. Rišimo proceso simbolis (C) rodo, kad tiekiamas tinklas arba plėvelė.

A—Simbolis "Beveik pilnas"
B—Dabartinis ritinio skersmuo

C—Rišimo proceso simbolis



CC569481



CC569482

CC569481 —UN—03APR23

CC569482 —UN—03APR23

Tęsinys sekanciam puslapyje

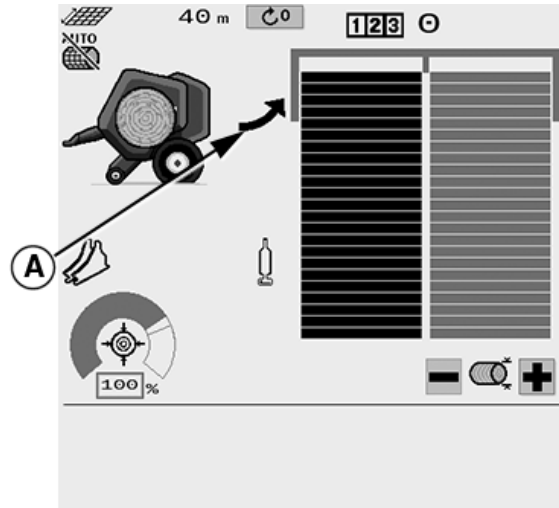
1181334,1680077459871 -26-05APR23-1/3

3. Pasibaigus rišimo ciklui parodomas ritinių išstūmimo simbolis (A) ir monitorius keturis kartus supypsi.

PASTABA: Jei naudojamas rišimo plėvele įrenginys ir rišimas priklauso nuo ritinio rišimo plėvele aptikimo, būtina patikrinti, ar ritinys rišamas gerai.

4. Atidarykite galinę ritinių preso sklendę traktoriaus atrankinio valdymo vožtuvo svirtimi ir išstumkite ritinį. Galinės sklendės padėtį stebėkite monitoriuje.

A—Ritinio išstūmimo simbolis



CC569483

†181334,1680077459871 -26-05APR23-2/3

CC569483 —UN—03APR23

5. Jei rišimo ciklo metu kyla problema, pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo ciklo stabdymas", kad rišimo ciklas nutrūktų ir būtų įtraukta pavara.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

†181334,1680077459871 -26-05APR23-3/3

Rankinis rišimo ciklo paleidimas

CC321713 —UN—29JUN17

Rišimo ciklą bet kuriuo metu galima įjungti rankiniu būdu.

Siekdami užtikrinti geras rišimo sąlygas, rišimo procesą pradėkite, kai ekrane rodomas įspėjamasis simbolis "Beveik pilnas" (A).

PASTABA: Jei rišimo įjungimo režimas yra automatinis, rišimo ciklas prasideda automatiškai, kai tik pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo. Žr. Automatinis rišimo ciklo įjungimas šiame skyriuje.

1. Norėdami paleisti rišimo ciklą, ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo tinklu ciklo paleidimas" arba "Rišimo plėvele ciklo paleidimas".

A—Simbolis "Beveik pilnas"

B—Dabartinis ritinio skersmuo



CC321713

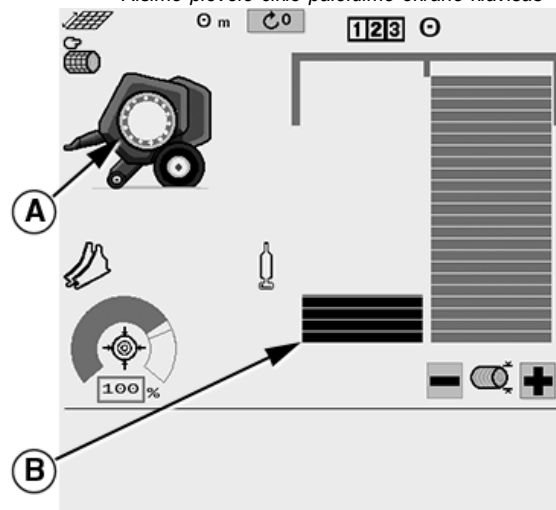
Rišimo tinklu ciklo įjungimo ekraninis klavišas

CC374038 —UN—04APR19



CC374038

Rišimo plėvele ciklo paleidimo ekrano klavišas



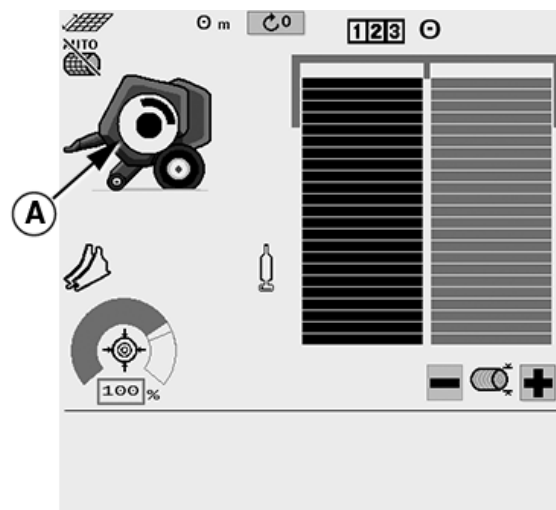
CC569484

CC569484 —UN—03APR23

1181334,1680077471873 -26-05APR23-1/4

2. Rišimo proceso simbolis (A) leidžia stebėti rišimo ciklą.

A—Rišimo proceso simbolis



CC569485

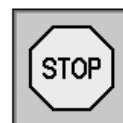
CC569485 —UN—30MAR23

Tęsinys sekančiame puslapyje

1181334,1680077471873 -26-05APR23-2/4

3. Jei per rišimo ciklą kyla problema, pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo ciklo stabdymas", kad rišimo ciklas nutrūktų ir būtų įtrauktas pavaros mechanizmas.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

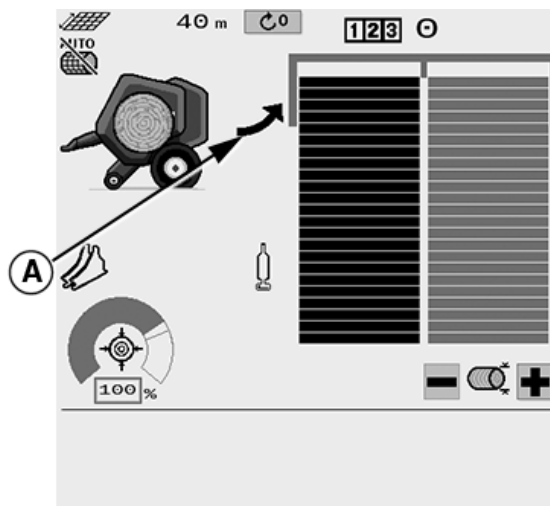
†81334,1680077471873 -26-05APR23-3/4

4. Pasibaigus rišimo ciklui parodomas ritinių išstūmimo simbolis (A) ir monitorius keturis kartus supypsi.

PASTABA: Jei naudojamas rišimo plėvele įrenginys ir rišimas priklauso nuo ritinio rišimo plėvele aptikimo, būtina patikrinti, ar ritinys rišamas gerai.

5. Atidarykite galinę ritinių preso sklendę traktoriaus atrankinio valdymo vožtuvo svirtimi ir išstumkite ritinį. Galinės sklendės padėtį stebėkite monitoriuje.

A—Ritinio išstūmimo simbolis



CC569483

CC569483 —UN—03APR23

†81334,1680077471873 -26-05APR23-4/4

Ritinių tankio reguliavimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



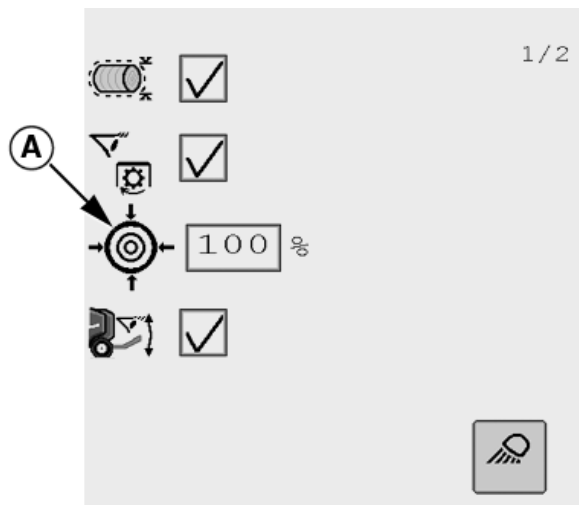
CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

†81334,1680077503656 -26-05APR23-1/4

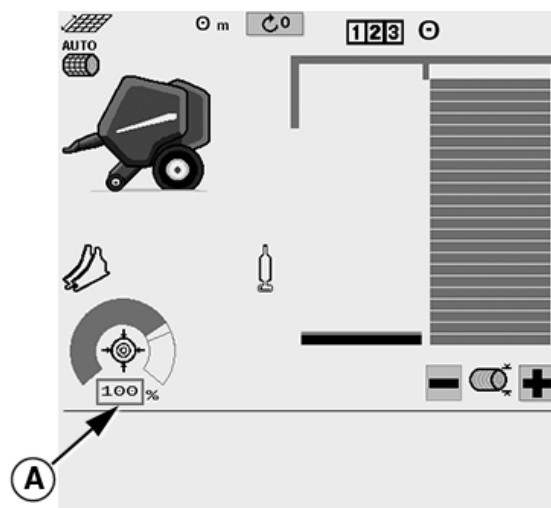
2. Pasirinkite įvesties laukelį (A) ir nustatykite ritinio tankį nuo 0 % (mažiausias tankis) iki 100 % (didžiausias tankis).

A—Ritinio tankis



CC351743

CC351743 —UN—19APR18



CC569486

CC569486 —UN—03APR23

ti81334,1680077503656 -26-05APR23-2/4

3. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Tęsinys sekančiame puslapyje

ti81334,1680077503656 -26-05APR23-3/4

SVARBU: Dirbdami mašina nesiekite didžiausio tankio (E), nes galimas gedimas.

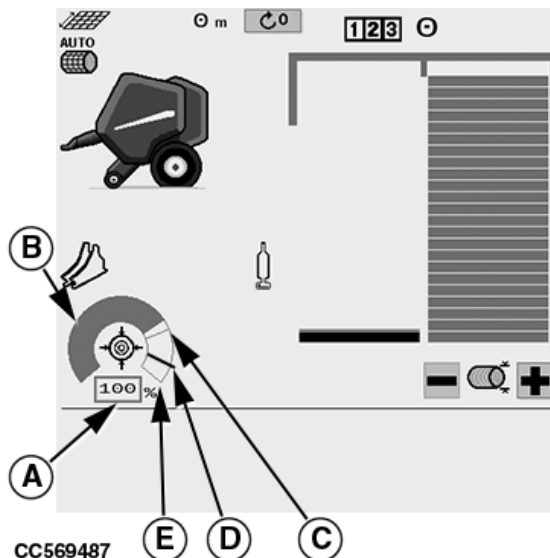
4. Pagrindiniame lange indikatorius (B) rodo santykinį slėgį hidraulinės sklendės sistemoje.

PASTABA: Jei pasirinktas nuo 0 iki 25 % ritinio tankis, ritinio tankio indikatorius kiekvieno ritinio formavimo metu rodys nepastovią reikšmę. Ritinio tankiui tai įtakos neturi.

Ryšulio tankio indikatorius (B) yra žalias, kol slėgis nesiekia ribos (C) ir tampa raudonas viršijus ribą (C).

Kai ryšulio tankis nustatomas nuo 70 iki 100 %, ryšulio tankio indikatorius (B) gali peržengti ribą (C), kai sklendė yra uždaryta. Ryšulio tankio indikatorius (B) ryšulio formavimo pabaigoje kinta tarp ribos (C) ir saugos vožtuvo suaktyvinimo ribos (D).

Sumažinkite ryšulio tankio nustatymą, jei ryšulio tankio indikatorius (B) dažnai pasiekia saugos vožtuvo suaktyvinimo ribą (D). Nepavykus pašalinti problemos kreipkitės į "John Deere" atstovą.



CC569487

A—Ryšulio tankio nuostata
B—Ritinio tankio indikatorius
C—Riba (raudona zona)

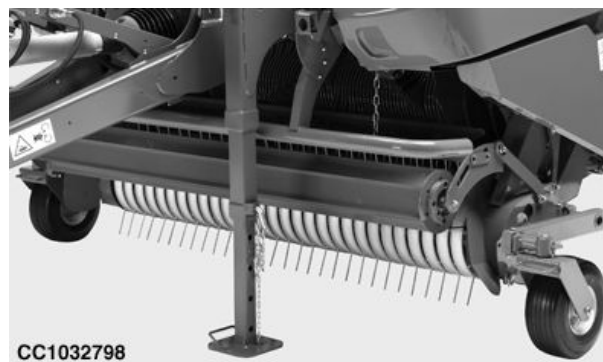
D—Apsauginio vožtuvo suaktyvinimo riba
E—Didžiausias tankis

tt81334,1680077503656 -26-05APR23-4/4

Rinktuvo kėlimo ar nuleidimo funkcija

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte netikėtai pajudėjus, išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį. Palaukite, kol sustos visos judančios dalys. Rinktuvą vis dar bus galima perkelti į apačią.

Rinktuvo pakėlimo ar nuleidimo funkcija pasirenkama automatiškai. Įjunkite traktoriaus reguliavimo vožtuvo svirtį rinktuvui pakelti arba nuleisti.



CC1032798

tt81334,1680077535591 -26-30MAR23-1/1

Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija

Smulkintuvo mechanizmas skirtas augalams smulkinti.

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių valdymas".

CC1031618 —UN—16SEP09



CC1031618

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680077602602 -26-23MAY23-1/4

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "1 smulkintuvo peilių rinkinys" arba "2 smulkintuvo peilių rinkinys" (jei įrengta), kad suaktyvintumėte norimo smulkintuvo peilių rinkinio peilių įtraukimo arba įjungimo funkciją.

PASTABA: 1 smulkintuvo peilių rinkinyje yra 13 smulkintuvo peilių, o 2 smulkintuvo peilių rinkinyje – 12 smulkintuvo peilių.

Atstumas tarp peilių yra 40 mm (1,6 in), kai įjungti 25 peiliai, ir 80 mm (3,1 in), kai įjungta 12 arba 13 peilių.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

1 smulkintuvo peilių rinkinio ekraninis klavišas

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

2 smulkintuvo peilių rinkinio ekraninis klavišas

ti81334,1680077602602 -26-23MAY23-2/4

3. Norėdami įtraukti arba įjungti pasirinktą smulkintuvo peilių rinkinį, naudokite traktoriaus atrankiojo valdymo vožtuvo svirtį.

PASTABA: Peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija naudoja tą patį reguliavimo vožtuvą kaip ir rinktuvui pakelti ar nuleisti.

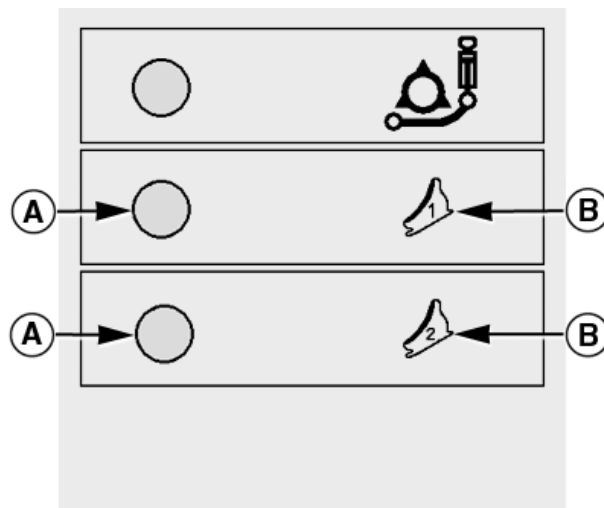
Peilių įtraukimo arba įjungimo funkcijos būsenos indikatorius (A) rodomas žaliai, kai suaktyvinta smulkintuvo peilių rinkinių peilių įtraukimo ar įjungimo funkcija.

Peilių įtraukimo arba įjungimo funkcijos būsenos indikatorius (A) rodomas raudonai, kai išjungta smulkintuvo peilių rinkinių peilių įtraukimo ar įjungimo funkcija.

4. Peilių padėties simbolis (B) rodomas perbrauktas, kai smulkintuvo peilių rinkinys yra išjungtas.

SVARBU: Keletą kartų įtraukite ir įjunkite smulkintuvo peilius po kiekvienos darbo dienos, kad peiliai neužsikirstų.

PASTABA: Jei ritinių presą ilgai naudojate įtraukę smulkintuvo peilius, rekomenduojama išimti peilius ir įdėti tarpiklius, kuriais reikia užkišti peilių angas. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį *Smulkintuvo peilių keitimas*.



CC321718

A—Peilių įtraukimo arba įjungimo funkcijos būseną

B—Peilių padėties simbolis

CC321718 —UN—30JUN17

ti81334,1680077602602 -26-23MAY23-3/4

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

PASTABA: Kai grįžtate į preso programos pagrindinį puslapį, automatiškai pasirenkama rinktuvo kėlimo arba nuleidimo funkcija.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680077602602 -26-23MAY23-4/4

Rinktuvo atjungimas

CC1031618 —UN—16SEP09

Kai tik reikia atjungti presą, nuleiskite atverčiamąją perdangą, kad padidintumėte tuščią tarpą po rotoriniu tiekimo mechanizmu.



CC1031618

1. Sustabdykite traktorių ir išjunkite GTV.
2. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių valdymas".

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680077615604 -26-23MAY23-1/3

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Atverčiamoji perdanga", jei norite suaktyvinti tik atverčiamosios perdangos nuleidimo arba pakėlimo funkciją. Jei reikia, pasirinkite ekraninį klavišą "Atverčiamoji perdanga", jei norite suaktyvinti atverčiamosios perdangos pakėlimo ar nuleidimo funkciją, ir tuo pačiu metu peilio įtraukimo arba įjungimo funkcijas.

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

Ekraninis klavišas Atverčiamoji perdanga

CC1031805 —UN—16SEP09



CC1031805

Atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių programuojamas klavišas

PASTABA: "Atverčiamosios perdangos kėlimo ar nuleidimo funkcijai" naudojamas tas pats reguliavimo vožtuvas kaip ir rinktuvo kėlimo ir nuleidimo funkcijai.

Atverčiamosios perdangos funkcijos būsenos indikatorius (A) rodomas žaliai, kai "Atverčiamosios perdangos pakėlimo arba nuleidimo funkcija" suaktyvinta. Smulkintuvo peilių funkcijos būseną (C) automatiškai rodoma žalia, jei pasirinkta ir smulkintuvo peilių funkcija.

4. Naudokite pasirenkamojo reguliavimo vožtuvo svirtį, kad nuleistumėte dugną ir įtrauktumėte smulkintuvo peilius (jeigu įjungti) vienu metu.

Atverčiamosios perdangos nuleidimo funkcijos simbolis (E) ir įtrauktų smulkintuvo peilių simbolis (F) rodo, kad atverčiamoji perdanga nuleista, o smulkintuvo peiliai įtraukti.

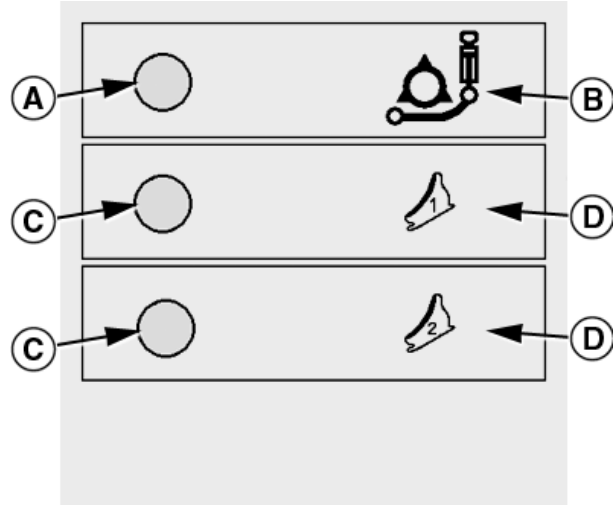
5. Kai dugnas yra nuleistas, lėtai įjunkite GTV traktoriui dirbant tuščiaja eiga mažomis apsucomis, kol laisvai suksis rotorinis tiekimo mechanizmas.

PASTABA: Jei mašina dirba 1000 sūk./min. GTV, rekomenduojama perjungti traktoriaus GTV į 540 RPM, siekiant palengvinti atjungimo ciklą. Perjunkite traktoriaus GTV atgal į 1000 sūk./min., kai dugno nuleidimo funkcija grąžinama į viršutinę padėtį.

6. Kai mašina atjungta, pasirenkamojo reguliavimo vožtuvo svirtimi kelkite dugną ir įjunkite smulkintuvo peilius (jeigu aktyvinti).
7. Nustatykite reguliavimo vožtuvo svirtį į neutralią padėtį.

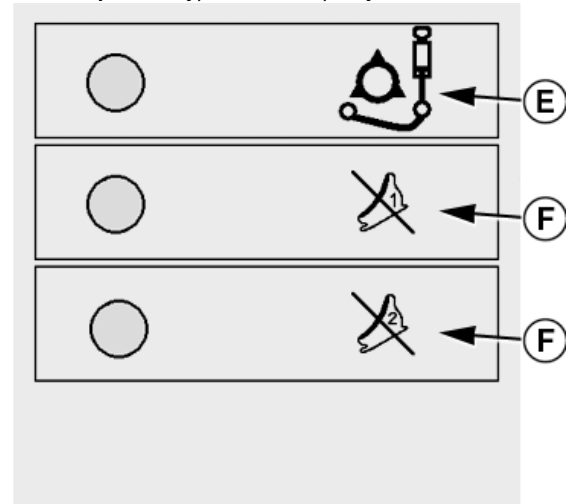
A—Atverčiamosios perdangos funkcijos būseną
B—Atverčiamosios perdangos pakėlimo simbolis
C—Smulkintuvo peilių funkcijos būseną

D—Smulkintuvo peilių įjungimo simbolis
E—Nuleistos atverčiamosios perdangos simbolis
F—Įtrauktų smulkintuvo peilių simbolis



CC321719

Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu



CC321730

Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu

Tęsinys sekančiame puslapyje

t181334,1680077615604 -26-23MAY23-2/3

CC321719 —UN—30JUN17

CC321730 —UN—04JUL17

8. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

PASTABA: Kai grįžtate į preso programos pagrindinį puslapį, automatiškai pasirenkama rinktuvo kėlimo arba nuleidimo funkcija.

tl81334,1680077615604 -26-23MAY23-3/3

Klientų ir lauko skaitikliai

CC324600 —UN—14SEP17

Skaitiklių funkcijoje yra 10 galimų pasirinkti klientų, o kiekvienam klientui skiriamas 10 lauko skaitiklių sąrašas. Šiuos skaitiklius galima naudoti kasdieniam ritinių skaičiui arba lauko ritinių skaičiui išsaugoti.

Ritinį reikia surišti, o galinę sklendę visiškai atidaryti ir uždaryti, jei ritinį norite įtraukti į dabartinio lauko skaitiklio rodmenis.

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Skaitikliai".

2. **Pasirinkite kliento ir lauko numerį:**

Pasirinkite klientą:

- a. Pasirinkite ir suaktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (B).
- b. Pasirinkite pageidaujamą kliento pavadinimą (galima įvesti 10 klientų pavadinimų).
- c. Sąraše pateikiamas pasirinktam klientui suformuotų ritinių skaičius kiekviename lauke ir bendras ritinių skaičius visuose 10 laukų.

Pasirinkite lauko numerį:

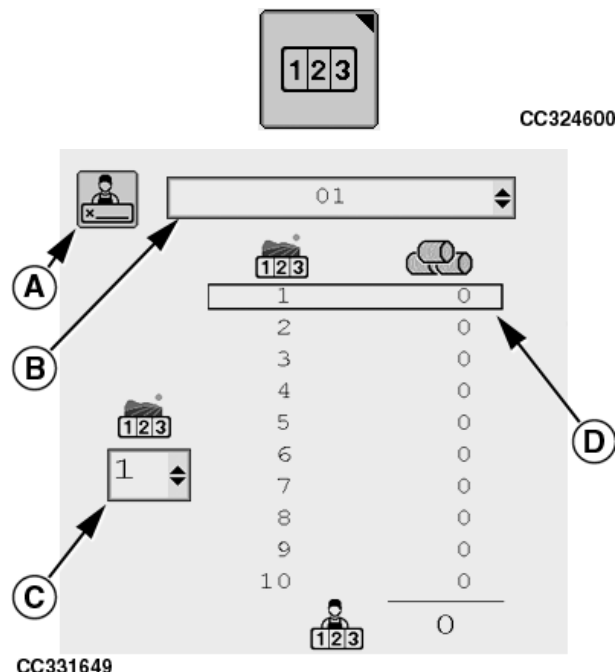
- a. Pasirinkite ir suaktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (C).
- b. Pasirinkite reikiamą lauko numerį nuo 1 iki 10.

PASTABA: Dabartinio lauko indikatorius (D) rodo pasirinktą lauko numerį.

Dabartinio lauko ritinių skaitiklis rodomas ir pagrindiniame puslapyje. Žr. Ritinių preso pagrindinio puslapio aprašymas šiame skyriuje.

Pakeiskite kliento pavadinimą:

PASTABA: Mygtuko "Pervardyti klientą" (A) negalima naudoti su padargo ekrano 1100 monitoriumi.



A—Kliento pavadinimo keitimo mygtukas
B—Kliento vardas ir pavardė
C—Lauko pasirinkimas
D—Dabartinio lauko indikatorius

- a. Išskleidžiamajame sąraše (B) pasirinkite pageidaujamą kliento pavadinimą.
- b. Paspauskite mygtuką (A).
- c. Naudokite mygtukus ir ekraninius klavišus, kurie atitinka abėcėlės simbolius.

tl81334,1680077645851 -26-12APR23-1/7

3. **Ritinių pridėjimas prie dabartinio lauko skaitiklių arba jų pašalinimas:**

Jei reikia, pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių pašalinimas" arba "Ritinių pridėjimas", kad galėtumėte pasirinkti bendrą dabartinio lauko skaitiklių ritinių skaičių.

CC1031852 —UN—30SEP09



CC1031852

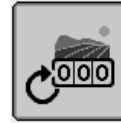
Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680077645851 -26-12APR23-2/7

4. **Panaikinkite dabartinio lauko skaitiklį:**

CC324601 —UN—14SEP17

Jei norite išvalyti dabartinio lauko ritinių skaitiklio duomenis, pasirinkite ekraninį klavišą "Dabartinio skaitiklio duomenų valymas".



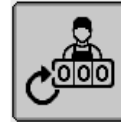
CC324601

tl81334,1680077645851 -26-12APR23-3/7

5. **Panaikinkite dabartinio kliento skaitiklius:**

CC324602 —UN—14SEP17

Jei norite panaikinti informaciją apie pasirinkto kliento laukus, pasirinkite ekraninį klavišą "Dabartinio kliento skaitiklių duomenų valymas".



CC324602

tl81334,1680077645851 -26-12APR23-4/7

6. **Ekraninis klavišas Kliento ir lauko skaitikliai:**

CC324603 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį klavišą "Kliento ir lauko skaitikliai", kad pereitumėte į kliento ir lauko skaitiklių langą.



CC324603

tl81334,1680077645851 -26-12APR23-5/7

7. **Ekraninis klavišas Sezono ir suminis skaitikliai:**

CC324605 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį klavišą "Sezono ir suminis skaitikliai", kad pereitumėte į sezono ir suminio skaitiklių langą.



CC324605

tl81334,1680077645851 -26-12APR23-6/7

8. **Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".**

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680077645851 -26-12APR23-7/7

Sezono ir mašinos suminiai skaitikliai

CC324600 —UN—14SEP17

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Skaitikliai".



CC324600

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680077661444 -26-12APR23-1/8

2. Skaitiklių lange pasirinkite ekraninį klavišą "Sezono ir suminiai skaitikliai".

CC324605 —UN—14SEP17

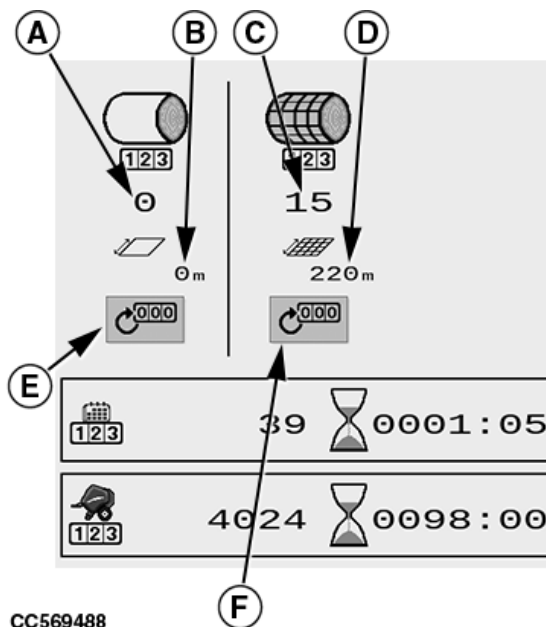


CC324605

tt81334,1680077661444 -26-12APR23-2/8

3. Perskaitykite sezono ir mašinos bendrų duomenų skaitiklių rodmenis bei nustatykite iš naujo:

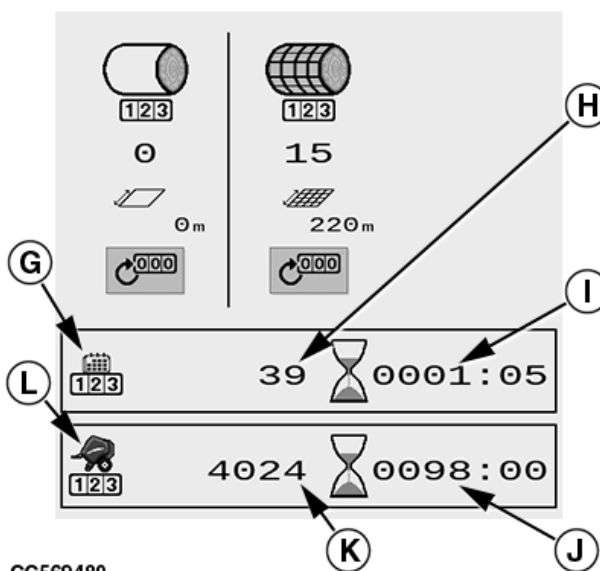
- Plėvele rišamų ritinių skaitikliai (A):
Plėvele vyniojamų ritinių skaitiklis (A) rodo bendrą ritinių, suvyniotų per sezoną su rišimo plėvele įrenginiu, skaičių. Rišimo plėvele sezono sąnaudų skaitiklis (B) rodo rišimo plėvele sezono sąnaudas. Mygtuku (E) iš naujo nustatomi skaitikliai (A) ir (B).
- Tinklu rišamų ritinių skaitikliai (C):
Tinklu rišamų ritinių skaitiklis (C) rodo bendrą ritinių, surišų per sezoną su rišimo tinklu įrenginiu, skaičių. Rišimo tinklu sezono sąnaudų skaitiklis (D) rodo rišimo tinklu sezono sąnaudas. Mygtuku (F) iš naujo nustatomi skaitikliai (C) ir (D).
- Sezono skaitikliai (G):
Sezono skaitikliai (G) rodo bendrą sezono ritinių skaičių (H) ir bendrą sezono darbo laiką (I).
- Mašinos suminiai skaitikliai (L):
Mašinos suminiai skaitikliai (L) rodo bendrą mašina suvyniotų ritinių skaičių (K) ir bendrą mašinos darbo laiką (J).



CC569488

CC569488 —UN—04MAY23

A—Plėvele rišamų ritinių skaitiklis	G—Sezono skaitiklis
B—Rišimo plėvele sezono sąnaudų skaitiklis	H—Bendras ritinių skaičius per sezoną
C—Tinklu rišamų ritinių skaitiklis	I—Bendras sezono darbo laikas
D—Rišimo tinklu sezono sąnaudų skaitiklis	J—Bendras mašinos darbo laikas
E—Plėvele rišamų ritinių skaitiklio nustatymo iš naujo mygtukas	K—Bendras mašinos suformuotų ritinių skaičius
F—Tinklu rišamų ritinių skaitiklio nustatymo iš naujo mygtukas	L—Mašinos suminis skaitiklis



CC569489

CC569489 —UN—04MAY23

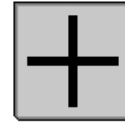
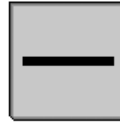
Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680077661444 -26-12APR23-3/8

4. Pridėkite arba pašalinkite ritinius iš sezono skaitiklių:

CC1031852 —UN—30SEP09

Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių pašalinimas" arba "Ritinių pridėjimas" ir prireikęs pakeiskite bendrą sezono skaitiklio ryšulių skaičių.



CC1031852

PASTABA: Pakeitus bendrą sezono ritinių skaičių dabartinio lauko ritinių skaitiklis nepasikeis.

ti81334,1680077661444 -26-12APR23-4/8

5. Atstatykite sezono skaitiklius:

CC324604 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį klavišą "Atstatyti dabartinius skaitiklius", kad panaikintumėte bendrą sezono ritinių skaičių (E) ir bendrą sezono darbo laiką (F).



CC324604

ti81334,1680077661444 -26-12APR23-5/8

6. Ekraninis klavišas Kliento ir lauko skaitikliai:

CC324603 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį klavišą "Kliento ir lauko skaitikliai", kad pereitumėte į kliento ir lauko skaitiklių langą.



CC324603

ti81334,1680077661444 -26-12APR23-6/8

7. Ekraninis klavišas Sezono ir suminis skaitikliai:

CC324605 —UN—14SEP17

Pasirinkite ekraninį klavišą "Sezono ir suminis skaitikliai", kad pereitumėte į sezono ir suminio skaitiklių langą.



CC324605

ti81334,1680077661444 -26-12APR23-7/8

8. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680077661444 -26-12APR23-8/8

Rišimo tinklu / plėvele įrenginio ir šoninių durelių indikatorių naudojimas (jei įrengta)

CC351755 —UN—24APR18

Naudojant virtualųjį terminalą galima ĮJUNGTI arba IŠJUNGTI įvairius indikatorius.



CC351755

Rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatoriai:

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo sistemos nustatymai".

Tęsinys sekančiame puslapyje

ti81334,1680077713320 -26-04APR23-1/7

2. Norėdami įjungti arba išjungti rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorius, pasirinkite ekraninį klavišą "Rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorius".

Ekraninio klavišo fonas yra geltonos spalvos, kai rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorius įjungtas, arba pilkos spalvos, kai indikatorius išjungtas.

PASTABA: Kai vyksta rišimo ciklas, rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorius yra visada įjungtas. Operatorius taip pat gali išjungti rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorius, rišimo ciklo metu

CC277972 —UN—22SEP16



CC277972

paspausdamas ekraninį klavišą "Rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorius".

†81334,1680077713320 -26-04APR23-2/7

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis puslapis", kad grįžtumėte į ritinių preso programos pagrindinį langą.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077713320 -26-04APR23-3/7

Šoninių durelių indikatoriai:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



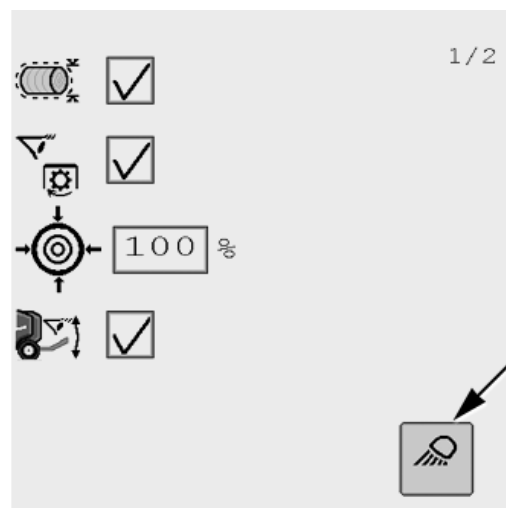
CC277966

†81334,1680077713320 -26-04APR23-4/7

2. Pasirinkite mygtuką "Šoninių durelių indikatoriai", kad įjungtumėte arba išjungtumėte šoninių durelių indikatorius.

Kai šoninių durelių indikatoriai įjungti, mygtuko fonas yra geltonos spalvos, o kai išjungti – pilkos spalvos.

A—Šoninių durelių indikatorius mygtukas



CC351746

CC351746 —UN—19APR18

Tęsinys sekančiame puslapyje

†81334,1680077713320 -26-04APR23-5/7

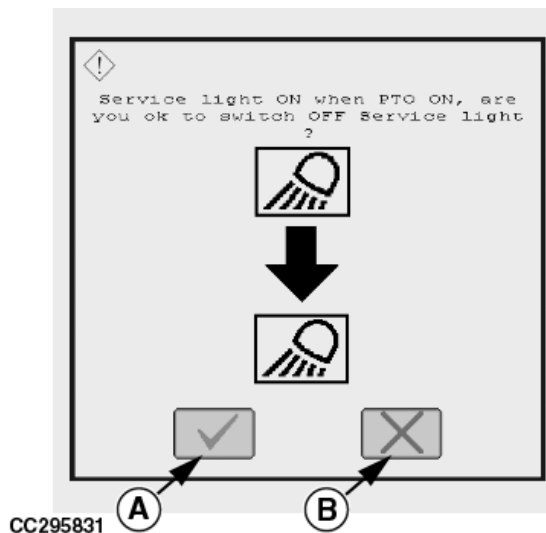
3. Jei operatorius įjungia GTV, kai ĮJUNGTI šoninių durių indikatoriai, pateikiamas pranešimas, kuriuo klausiama, ar indikatorius nereikia IŠJUNGTI.

Pasirinkite mygtuką "Patvirtinti", jei norite IŠJUNGTI šoninių durių indikatorius, arba mygtuką "Atšaukti", jei norite, kad šoninių durių indikatoriai liktų ĮJUNGTI.

PASTABA: Jei įjungtas GTV, operatorius šoninių durių indikatorius įjungti negali.

A—Patvirtinimo mygtukas

B—Atšaukimo mygtukas



CC295831

CC295831 —26—21DEC16

t181334,1680077713320 -26-04APR23-6/7

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680077713320 -26-04APR23-7/7

Vaizdo programa

PC15312 —UN—15MAY13

Vaizdo programa naudojama stebėti apie mašiną tokius plotus, kuriuos sunku pamatyti iš operatoriaus kabinos. Žr. traktoriaus eksploatavimo instrukciją.



DC82261,0000647 -26-15SEP15-1/1

Preso naudojimas automatinio režimu

Saugiai dirbkite ritinių presu automatinio režimu

Ritinių preso automatinė sistema skirta padėti operatoriui efektyviau atlikti lauko darbus. Operatorius visada atsakingas už mašinos judėjimo kelio ir veikimo kontrolę bei ritinių priežiūrą. Kad nesusižeistų operatorius ir šalia

esantys žmonės, visada būkite atidūs ir stebėkite aplinką. Nepasikliaukite sistema tikėdamiesi, kad ji sustabdys mašiną atsiradus kliūtimis ir pašaliniais žmonėmis.

Perskaitykite ir susipažinkite su skyriumi Ritinių preso eksploatavimas automatinio režimu prieš naudodami automatinį režimą.

OUCC006.00015C2 -26-18JAN10-1/1

Traktoriaus-padargo automatizavimo sąlygos

Traktoriaus-padargo automatizavimas (TIA) veikia keisdamasis ISOBUS informacija tarp traktoriaus ir preso.

Kad veiktų TIA funkcija, reikia ISOBUS palaikančio traktoriaus bent su elektroniniais reguliavimo vožtuvais, kuriais presas būtų valdomas naudojant 1 automatinio režimo lygį (preso vartų automatizavimas). ISOBUS palaikantis traktorius su elektroniniais reguliavimo vožtuvais ir IVT leidžia presą atidaryti naudojant 2 automatinio režimo lygį (preso vartų automatizavimas ir automatinis traktoriaus sustabdymas). Jei norite presu

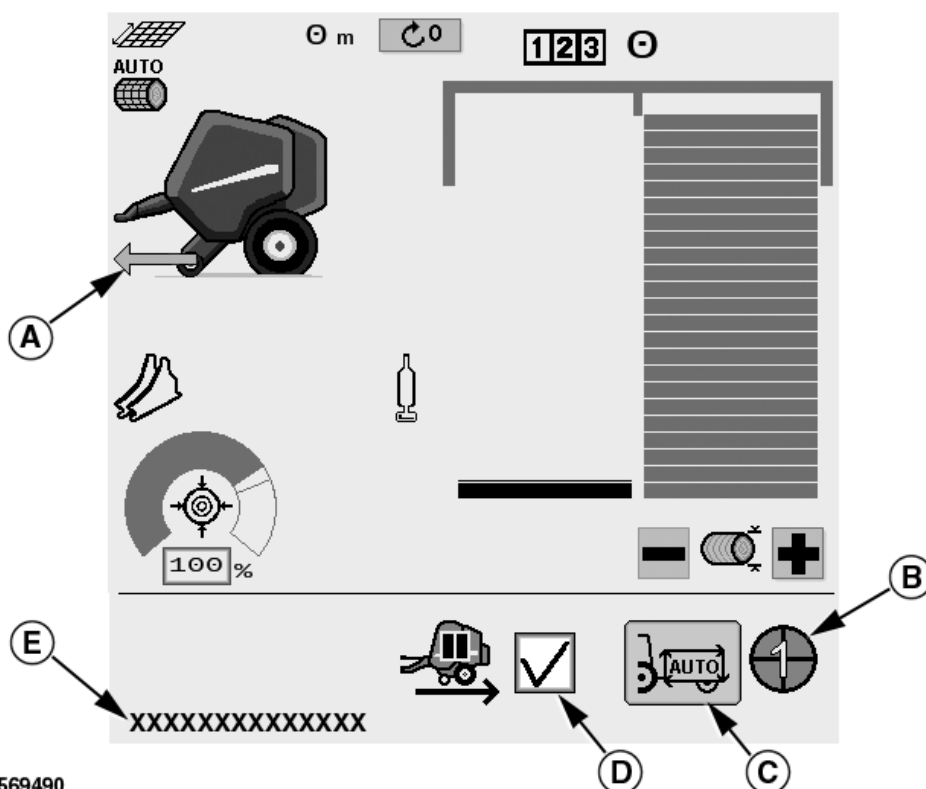
naudotis automatinio režimu, traktoriuje ir prese reikia įdiegti TIA aktyvinimo kodą. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą.

Veikimo principas:

- Presas nurodo traktoriui sustabdyti eigą pirmyn, kai pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo.
- Presas nurodo traktoriui suaktyvinti elektroninį reguliavimo vožtuvą, kad būtų atidaryti ir uždaryti vartai išstumiant ritinį.
- Kai presas užstringa, jis nurodo traktoriui išjungti GTV ir stabdį, kad būtų sustabdyta traktoriaus eiga pirmyn.

OUCC006.0001801 -26-20SEP11-1/1

Pagrindinio preso automatizavimo puslapio rodinio aprašymas



CC569490

CC569490 —UN—03APR23

A—Simbolis Presas parengtas naudoti

B—Automatizavimo būsenų diagramos simbolis

C—Automatizavimo įjungimo arba išjungimo mygtukas

D—Žymimasis langelis Rankinis ritinio išstūmimas

E—Automatikos išjungimo pranešimas

Pagrindiniame puslapyje galite valdyti preso automatizavimo funkcijas ir stebėti jas dirbdami lauke.

Simbolis (A) rodo, kad presas yra parengtas tęsti darbą automatizavimo režimu po to, kai išstumiamas ritinis. Žr. šio skyriaus dalį [Ritinių preso naudojimas automatinio režimu](#).

Simbolis (B) rodo dabartinę automatizavimo būseną. Žr. šio skyriaus dalį [Automatizavimo būsenų diagrama](#).

Mygtukas (C) naudojamas automatizavimo režimui įjungti arba išjungti. Žr. šio skyriaus dalį [Ritinių preso naudojimas automatinio režimu](#). Jei automatizavimo režimas išjungtas

arba jo negalima įjungti, mygtukas (C) suteikia tiesioginę prieigą prie automatizavimo diagnostikos puslapio. Žr. šio skyriaus dalį [Automatizavimo diagnostika](#).

Mechaninio ritinio išstūmimo žymimojo langelio (D) funkcija, kai pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo, laikinai išjungia automatizavimo režimą. Žr. šio skyriaus dalį [Rankinis ritinio išstūmimas](#).

Pranešime (E) nurodoma automatizavimo išjungimo priežastis ir dėl ko šio režimo negalima įjungti. Žr. šio skyriaus dalis [Automatizavimo diagnostika](#) ir [Automatikos išjungimo pranešimų sąrašas](#).

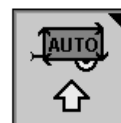
tl81334,1680078124298 -26-05APR23-1/1

Automatizavimo ekraninio klavišo priskyrimas

CC1034499 —UN—07JUL11

Ekraninis klavišas "Automatizavimo nustatymai".

Žr. šį skyrių.



CC1034499

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000347 -26-02MAY18-1/2

Ekraninis klavišas "Automatizavimo diagnostika".

CC1031799 —UN—16SEP09

Žr. šio skyriaus dalį Automatizavimo diagnostika.



CC1031799

TL81334,0000347 -26-02MAY18-2/2

Preso naudojimas automatizavimo režimu

Prieš suaktyvindami automatizavimo režimą patikrinkite, ar:

- Pasirinktas automatizavimo lygis. Žiūrėkite šio skyriaus dalį Pasirinkite automatizavimo lygį.
- Pasirinktas preso galinių vartų reguliuojamasis vožtuvas. Žr. šio skyriaus dalį Vartų reguliuojamasis vožtuvas.
- Automatizavimo būsenos diagrama (B) rodo parengtumą įjungti (2/4 diagramos). Žr. šio skyriaus dalį Automatizavimo būsenų diagrama.

1. Pasirinkite ir suaktyvinkite mygtuką (C), kad automatizavimo būseną (B) nustatytumėte kaip įjungtą (3/4 diagramos).
2. Pjaunamosios atbulinės pavaros svirtį nustatykite į Power Zero™, centrinę stovėjimo arba priekinės eigos padėtį (tik kai nustatytas 2 automatizavimo lygis), ir paspauskite spartųjį klavišą "Tractor-Implement Automation™" arba mygtuką (tęsimo jungiklį) (D). Žr. traktoriaus operatoriaus vadovo skyrių "TIA™ – Tractor-Implement Automation™".
3. Automatizavimo būsenos diagrama (B) nustatoma kaip aktyvi (4/4 diagramos) ir pasigirsta signalas, nurodantis, kad automatizavimo režimas įjungtas.
4. Nustatykite eigos greitį ir pradėkite ritinių presavimą. Žr. traktoriaus operatoriaus vadovą.
5. Atsižvelgiant į pasirinktą rišimo įjungimo režimą, traktorius sulėtins eigą ir sustos (tik nustačius 2 automatikos lygį). Žr. Rišimo įjungimo režimo pasirinkimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

- Jei nustatytas rišimo įjungimo režimas kaip Automatinis, traktorius sulėtins eigą ir sustos, kai automatiškai prasidės rišimo ciklas.
- Jei nustatytas rankinis rišimo įjungimo režimas, traktorius sulėtins eigą ir sustos, kai operatorius pasirinktą ekraninį klavišą "Rišimo tinklo ciklo įjungimas".

PASTABA: Žr. šio skyriaus dalį Traktoriaus veikimo būdo reguliavimas ir nustatykite traktoriaus lėtėjimo ir sustojimo būdą.

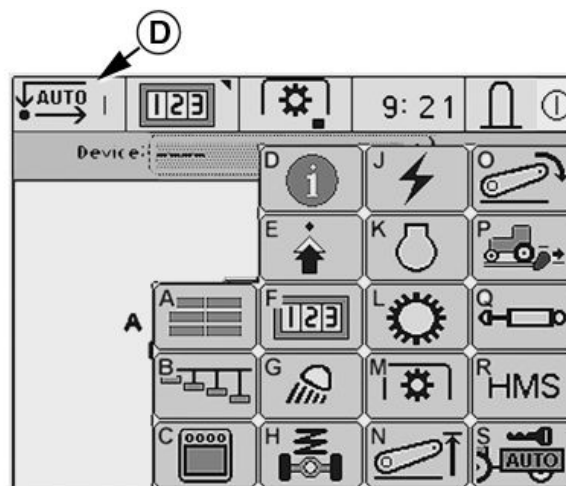
6. Atlikęs rišimo procesą traktorius įjungia elektroninį atrankinio reguliavimo vožtuvą ir išstumia ritinį.

PASTABA: Jei ritinį norite išstumti konkrečioje vietoje, suaktyvinkite rankinio ritinių išstūmimo funkciją. Žiūrėkite šio skyriaus dalį Rankinis ritinio išstūmimas.

7. Išstūmus ritinį parodoma rodyklė (A), kuri reiškia, kad presas yra parengtas tęsti darbą automatizavimo režimu.
8. Traktoriaus pjaunamosios atbulinės pavaros svirtį nustatykite į centrinę stovėjimo padėtį, tada perkeltkite į priekinės eigos, kad pradėtumėte ritinių presavimą (tik kai nustatytas 2 automatizavimo lygis). Žr. traktoriaus operatoriaus vadovo skyrių "TIA™ – Tractor-Implement Automation™".



CC569491



CC1038659

Tractor-Implement Automation™ spartusis klavišas traktoriaus virtualiame terminale



CC342487

Tractor-Implement Automation™ mygtukas traktoriaus prietaisų skydelyje.

A—Presas parengtas naudoti
B—Automatizavimo būsenų diagrama

C—Automatizavimo įjungimo arba išjungimo mygtukas
D—Tractor-Implement Automation™ spartusis klavišas arba mygtukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

††81334,1680078143453 -26-05APR23-1/2

PASTABA: Užuoat nustatęs traktoriaus pjaunamosios atbulinės pavaros svirtį, kai pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo ir kol rodoma rodyklė (A), operatorius gali paspausti ir palaikyti stabdžių arba sankabos pedalą.

9. Traktoriaus automatiškai pradės judėti pirmyn ir greitės, kol bus pasiektas nustatytas eigos greitis (tik kai nustatytas 2 automatizavimo lygis).

PASTABA: Žr. šio skyriaus dalį Traktoriaus veikimo būdo reguliavimas ir nustatykite traktoriaus greitėjimą.

SVARBU: Perkėlus traktoriaus greičio valdymo svirtį, kai traktoriaus automatiškai lėtėja arba greitėja, gali būti išjungtas automatizavimas.

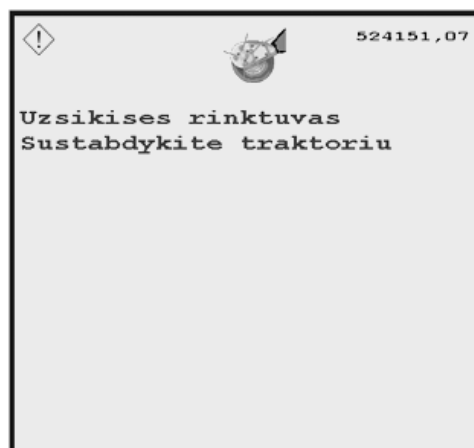
10. Jei norite išjungti automatizavimo režimą, pasirinkite ir išjunkite mygtuką (C), kad automatizavimo būsenų diagramą (B) nustatytumėte kaip parengtą įjungti (2/4 diagramos).

tl81334,1680078143453 -26-05APR23-2/2

Rinktuvo atjungimas automatizavimo režimu

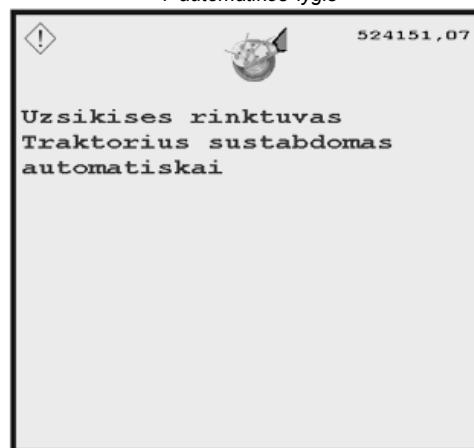
Presui veikiant automatizavimo režimu ir jam užsikišus sistema gali automatiškai išjungti traktoriaus GTV, jei įjungiamas automatinio traktoriaus GTV išjungimo funkcija. Žr. šio skyriaus dalį Automatinis traktoriaus GTV išjungimas.

1. Kai reikia išvalyti rinktuvą, traktorius automatiškai išjungia GTV.
 - Jei dirbama 1 automatikos lygio režimu: pasirodo įspėjamasis ekranas, nurodantis, kad rinktuvas užsikišo. Traktorių reikia sustabdyti rankiniu būdu.
 - Jei dirbama 2 automatikos lygio režimu: pasirodo įspėjamasis ekranas, nurodantis, kad rinktuvas užsikišo. Tada traktorius sulėtins eigą ir sustos automatiškai.
2. Kai traktorius sustoja, automatizavimo būsena nustatoma iš aktyvios (4/4 diagramos) į įjungtą (3/4 diagramos).
3. Pastumkite traktoriaus GTV valdymo svirtį į išjungimo padėtį.
4. Išvalykite rinktuvą. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
5. Sėkmingai išvalę rinktuvą, pjaunamosios atbulinės pavaros svirtį nustatykite į Power Zero™, centrinę stovėjimo arba priekinės eigos padėtį (tik kai nustatytas 2 automatizavimo lygis), ir paspauskite spartųjį klavišą "Tractor-Implement Automation™" arba mygtuką (tęsimo jungiklį), kad tęstumėte ritinių presavimą automatizavimo režimu. Žr. traktoriaus operatoriaus vadovo skyrių "TIA™ – Tractor-Implement Automation™".



CC1035194

1 automatikos lygis



CC1035195

2 automatikos lygis

TL81334,000033B -26-18APR18-1/1

CC1035194 —26—16NOV11

CC1035195 —26—16NOV11

Automatikos lygio pasirinkimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



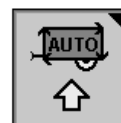
CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000033D -26-16MAY18-1/4

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo nustatymai".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

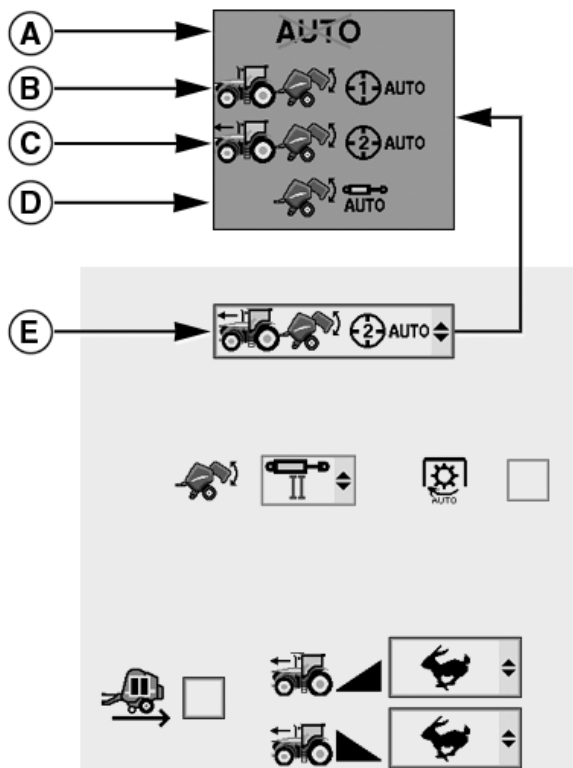
TL81334,000033D -26-16MAY18-2/4

3. Pasirinkite ir suaktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (E), tada pasirinkite norimą automatikos lygį:

- **Automatika išjungta (A)** – traktorius negauna komandų iš ritinių preso. Ritinių presas nevykdo automatikos funkcijų.
- **1 automatikos lygis (B)** – ritinių presas pateikia traktoriui komandas, kad būtų įjungtas SCV ir pasibaigus rišimo procesui išstumtas ritinys (reikia traktoriaus, palaikančio E-SCV).
- **2 automatikos lygis (C)** – ritinių presas pateikia traktoriui komandas, kad jis sustotų, kai pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo (reikia traktoriaus, palaikančio IVT). Pasibaigus rišimo ciklui traktorius gauna iš ritinių preso komandas, kad būtų įjungtas SCV ir išstumtas ritinys (reikia traktoriaus, palaikančio E-SCV).
- **Automatinio galinio borto režimas (D)** – žr. skyriaus "Automatinio galinio borto režimas" dalį "Ritinių preso naudojimas".

A—Automatika išjungta
B—1 automatikos lygis
C—2 automatikos lygis

D—Automatinio galinio borto režimas
E—Automatikos lygio išskleidžiamasis sąrašas



CC342482

CC342482 —UN—19APR18

TL81334,000033D -26-16MAY18-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033D -26-16MAY18-4/4

Galinės sklendės pasirenkamojo reguliavimo vožtuvo pasirinkimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



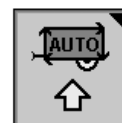
CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000033E -26-17APR18-1/4

- Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo nustatymai".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

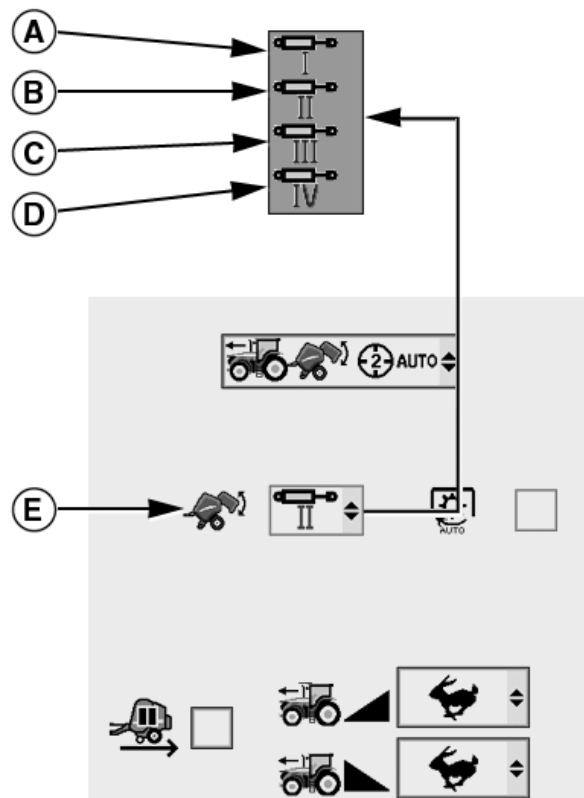
TL81334,000033E -26-17APR18-2/4

- Pasirinkite ir suaktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (E).
- Pasirinkite atitinkamą traktoriaus SCV (A), (B), (C) arba (D) ritinių preso galinei sklendei valdyti.

PASTABA: Išskleidžiamajame sąraše (A) prieinamų SCV skaičius priklauso nuo traktoriaus konfigūracijos.

A—Traktoriaus 1 SCV
B—Traktoriaus 2 SCV
C—Traktoriaus 3 SCV

D—Traktoriaus 4 SCV
E—Galinės sklendės SCV



CC342483

CC342483 —UN—19APR18

TL81334,000033E -26-17APR18-3/4

- Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033E -26-17APR18-4/4

Automatinis traktoriaus GTV išjungimas

CC277966 —UN—22SEP16

- Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



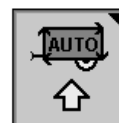
CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000033F -26-19APR18-1/4

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo nustatymai".

CC1034499 —UN—07JUL11



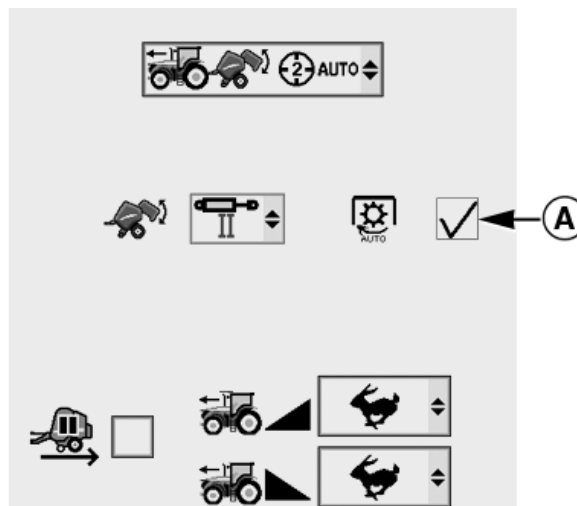
CC1034499

TL81334,000033F -26-19APR18-2/4

3. Žymimasis langelis (A) naudojamas automatinio traktoriaus GTV išjungimo funkcijai įjungti arba išjungti.

- Pažymėkite žymimajį langelį (A) automatinio traktoriaus GTV išjungimo funkcijai įjungti. Automatinio traktoriaus GTV išjungimo funkcija išjungia traktoriaus GTV, kai ritinių presas veikia automatizavimo režimu ir užsikiša. Daugiau informacijos žr. šio skyriaus dalyje [Rinktuvo atjungimas automatizavimo režimu](#).
- Nepažymėkite žymimojo langelio (A) automatinio traktoriaus GTV išjungimo funkcijai išjungti.

A—Automatinis traktoriaus GTV išjungimas



CC342484

CC342484 —UN—19APR18

TL81334,000033F -26-19APR18-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033F -26-19APR18-4/4

Rankinis ritinio išstūmimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

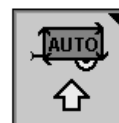


CC277966

TL81334,0000341 -26-18APR18-1/4

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo nustatymai".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

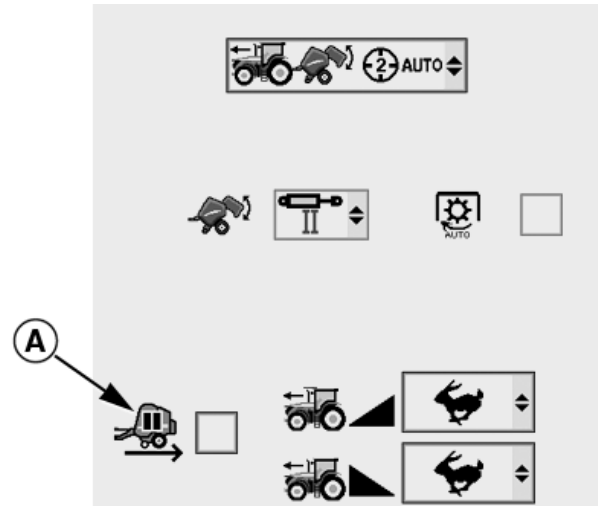
Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0000341 -26-18APR18-2/4

3. Žymimasis langelis (A) naudojamas rankinio ritinio išstūmimo funkcijai įjungti arba išjungti.

- Pažymėkite žymimąjį langelį (A), jei norite įjungti rankinio ritinio išstūmimo funkciją. Rankinio ritinio išstūmimo funkcija, kai pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo, laikinai išjungia automatikos režimą. Ši funkcija leidžia traktorių pastatyti reikiamoje vietoje prieš išstumiant ritinį. Ją rekomenduojama naudoti kalvotose vietovėse. Jei norite išstumti ritinį, traktoriaus pjaunamosios atbulinės pavaros svirtį nustatykite į centrinę stovėjimo padėtį, tada nustatykite aktyvią automatizavimo būseną – paspauskite Tractor-Implement Automation™ spartųjį klavišą arba mygtuką (tęsimo jungiklį). Žr. šio skyriaus dalį "Automatikos būsenų diagrama" ir operatoriaus vadovo skyrių "TIA™ – Tractor-Implement Automation™".
- Nežymėkite žymimojo langelio (A), jei norite išjungti rankinio ritinio išstūmimo funkciją. Pasibaigus rišimo ciklui ritinys bus išstumiamas automatiškai.

PASTABA: Šią funkciją galima pasirinkti ritinių preso programos pagrindiniame lange. Žr. šio skyriaus dalį "Ritinių preso automatikos pagrindinio lango rodinio aprašas".



CC342486

A—Rankinis ritinio išstūmimas

CC342486 —UN—19APR18

TL81334,0000341 -26-18APR18-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000341 -26-18APR18-4/4

Traktoriaus veikimo būdo reguliavimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

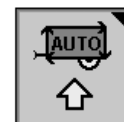


CC277966

tl81334,1680078177882 -26-05APR23-1/4

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo nustatymai".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Tęsinys sekančiame puslapyje

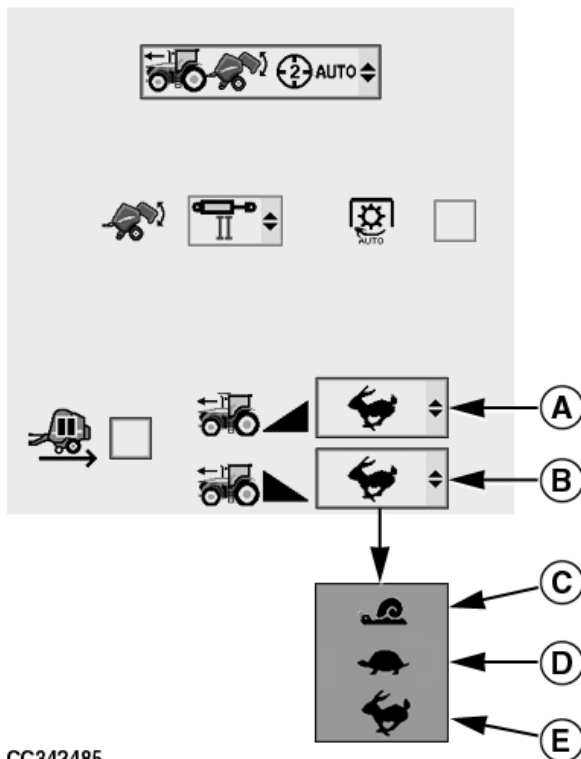
tl81334,1680078177882 -26-05APR23-2/4

3. Kai dirbate 2 automatikos lygiu, galite reguliuoti traktoriaus greitėjimą ir lėtėjimą. Žiūrėkite šio skyriaus dalį Pasirinkite automatizavimo lygį.

- Traktoriaus greitėjimo reguliavimas
Pasirinkite ir suaktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (A), tada nustatykite norimą traktoriaus greitėjimą – (C), (D) arba (E). Ši reikšmė taikoma, kai traktoriaus pjaunamosios reversinės pavaros svirtis išstūmus ritinį nustatoma į centrinę stovėjimo padėtį, tada – į priekinės eigos padėtį.
- Traktoriaus lėtėjimo reguliavimas
Pasirinkite ir suaktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (B), tada nustatykite norimą traktoriaus lėtėjimą – (C), (D) arba (E). Ši vertė taikoma, kai pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo, o traktorius lėtėja ir stabdo eigą pirmyn.

A—Traktoriaus greitėjimas
B—Traktoriaus lėtėjimas
C—Min.

D—Normalus
E—Maks.



CC342485

CC342485 —UN—19APR18

tl81334,1680078177882 -26-05APR23-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078177882 -26-05APR23-4/4

Automatizavimo būsenų diagrama

CC1031913 —UN—30OCT09

Pagrindiniame lange automatizavimo būsenų diagrama rodo esamą automatizavimo būseną. Automatizavimo sistema turi šešias skirtingas būsenas.

PASTABA: Skaičiai (1 arba 2), pateikti automatinės sistemos būsenos diagramoje, nurodo pasirinktą automatinės sistemos lygį. Žiūrėkite šio skyriaus dalį Pasirinkite automatizavimo lygį.

1. Negalima:

Jeigu traktoriaus būsena nėra "Automatizavimo parengimas", automatizavimo būsenų diagrama negalima naudoti (nerodoma pagrindiniame lange). Traktorius negali gauti komandų iš ritinių preso.

2. Išjungta:



Išjungta

CC1031913

Jeigu traktoriaus ir ritinių preso būsena yra "Automatizavimas parengtas", automatizavimo būsena bus išjungta (1/4 diagramos). Traktorius gali gauti komandas iš ritinių preso.

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680078194037 -26-05APR23-1/5

3. Parengta įjungti:

CC1031919 —UN—30OCT09

Automatizavimo būseną automatiškai persijungia į parengtą įjungti būseną (2/4 diagramos) praėjus tam tikram laikui po uždegimo raktelio įjungimo. Jeigu ne, žr. šio skyriaus dalį Automatizavimo diagnostika.



Parengta įjungti

CC1031919

t81334,1680078194037 -26-05APR23-2/5

4. Įjungta:

CC1031920 —UN—15NOV10

Kai automatizavimo būsenų diagrama parengta įjungti, pasirinkite ir suaktyvinkite mygtuką "Automatizavimo įjungimas arba išjungimas" ritinių preso programos pagrindiniame lange, kad nustatytumėte automatizavimo būseną kaip įjungtą (3/4 diagramos). Žr. šio skyriaus dalį Ritinių preso naudojimas automatinio režimu.



Įjungta

CC1031920

t81334,1680078194037 -26-05APR23-3/5

5. Aktyvi:

CC1031921 —UN—30OCT09

Kai automatizavimo būseną yra įjungta, paspauskite traktoriaus automatizavimo tęsimo jungiklį, kad nustatytumėte automatizavimo būseną kaip aktyvią (4/4 diagramos). Kai automatizavimo būsenų diagrama rodo aktyvią būseną, ritinių presas siunčia komandas traktoriui. Žr. šio skyriaus dalį Ritinių preso naudojimas automatizavimo režimu ir traktoriaus operatoriaus vadovo skyrių "TIA™ – Tractor-Implement Automation™".



Aktyvi

CC1031921

PASTABA: Norint perjungti automatizavimo būseną iš įjungtos į aktyvią, reikia įvykdyti toliau nurodytas sąlygas.

- Traktoriaus reverso svirtis yra padėtyje "Nulinė galia", centrinėje stovėjimo padėtyje arba priekinės eigos padėtyje.

- Ritinių preso galinė sklendė yra uždaryta ir užsklēsta.
- Esamas ritinio skersmuo yra mažesnis nei 98 % nustatyto ritinio skersmens.
- Traktorius gauna signalą, kad operatorius yra sėdynėje.
- Traktoriaus GTV yra įjungtas.

t81334,1680078194037 -26-05APR23-4/5

6. Pristabdyta:

CC1031923 —UN—30OCT09

Automatikos būseną automatiškai persijungia iš aktyvios (4/4 apskritimo) į pauzę (4/4 apskritimo mirksi), kai rankinio ritinio iškrovimo funkcija yra įjungta ir pasiektas nustatytas ritinio skersmuo. Žiūrėkite šio skyriaus dalį Rankinis ritinio iškrovimas.



Pristabdyta (mirksi)

CC1031921

t81334,1680078194037 -26-05APR23-5/5

Automatikos diagnostika

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

tl81334,1680078217869 -26-25APR23-1/7

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo nustatymai".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

tl81334,1680078217869 -26-25APR23-2/7

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo diagnostika".

CC1031799 —UN—16SEP09



CC1031799

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680078217869 -26-25APR23-3/7

4. Pranešime (A) nurodoma automatizavimo išjungimo priežastis ir dėl ko šio režimo negalima įjungti. Žr. "Automatikos išjungimo pranešimų sąrašas" šiame skyriuje.

Ritinių preso programos pagrindiniame lange pranešimas (A) taip pat rodomas 3 sek., tada pranyksta, jei automatizavimas išjungtas arba negali būti suaktyvintas. Žr. šio skyriaus dalį "Ritinių preso automatikos pagrindinio lango rodinio aprašas".

Automatikos lentelės lange 1/2 pateikiama informacija apie reikiamas automatikos sąlygas ir automatikos būseną: išjungta (B) (1/4 diagramos) ir parengta įjungti (C) (2/4 diagramos). Kai sąlygos atitinka reikalavimus, sąlygos būseną (D–J) rodoma kaip tinkama.

Išjungta (B) (1/4 diagramos):

- Būsena (D) yra tinkama, jei traktorius gali priimti komandas iš ritinių preso. Jei būseną (D) nėra tinkama, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

Parengta įjungti (C) (2/4 diagramos):

- Būsena (E) yra tinkama, jei sėkmingai išsaugomas ritinių preso automatikos aktyvinimo raktas. Jei būseną (E) nėra tinkama, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.
- Būsena (F) yra tinkama, jei nėra jokių aktyvių diagnostinių gedimo kodų. Jei būseną (F) nėra tinkama, žr. "Naujausios problemos" ritinių preso programos skyriuje "Techninė priežiūra".
- Būsena (G) yra tinkama, jei nėra jokių klaidų, susijusių su Tractor-Implement Automation™ sparčiuoju klavišu ar mygtuku (tęsimo jungikliu). Jei būseną (G) nėra tinkama, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.
- Būsena (H) yra tinkama, jei traktoriaus degimo raktelis yra nustatytas į įjungimo padėtį. Jei būseną (H) nėra tinkama, žr. traktoriaus operatoriaus vadovą.
- Būsena (I) yra tinkama, jei sėkmingai išsaugomas traktoriaus automatikos aktyvinimo raktas. Jei

Isd. paskut. isej. is progr. kodas: 1/2
Rankinio rizimo laukimo laikas

A	Salygos	OK	D
B	Traktoriaus automatika paruošta	OK	E
C	Ritinio aktyvavimas	OK	F
	Nėra aktyviu preso kodu	OK	G
	Atnaujinimo jungiklio bukle	OK	H
	Įjungtas paleid. Jungiklis	OK	I
	Sankcionuota apsauga	OK	J
	Automatika įjungta	OK	

CC1038509

A—Automatikos išjungimo pranešimas
B—Automatikos būseną – išjungta

C—Automatikos būseną – parengta įjungti
D - J— Sąlygos būseną

būsena (I) nėra tinkama, susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

- Būsena (J) yra tinkama, jei pasirinktas 1 arba 2 automatikos lygis. Jei būseną (J) nėra tinkama, žr. "Automatikos lygio pasirinkimas" šiame skyriuje.

PASTABA: Ritinių preso programos pagrindiniame lange, jei negalima įjungti parengties įjungti (C) (2/4 diagramos) automatizavimo būsenos, patikrinkite, ar išpildytos visos sąlygos, ir susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

tt81334,1680078217869 -26-25APR23-4/7

5. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" ar "Ankstesnis puslapis", kad pasiektumėte 2/2 psl.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680078217869 -26-25APR23-5/7

6. Automatikos lentelės 2/2 lange pateikiama informacija apie reikiamas automatikos sąlygas ir automatikos būseną: įjungta (A) (3/4 diagramos) ir suaktyvinta (B) (4/4 diagramos). Kai sąlygos atitinka reikalavimus, sąlygos būseną (C–I) rodoma kaip tinkama.

Įjungta (A) (3/4 diagramos):

- Būsena (C) yra tinkama, jei paspaudžiamas mygtukas "Automatikos įjungimas arba išjungimas". Jei būseną (E) nėra tinkama, žr. "Ritinių preso naudojimas automatinio režimu" šiame skyriuje.

Suaktyvinta (B) (4/4 diagramos):

- Būsena (D) yra tinkama, jei dar neveikia pasirinkta rišimo sistema. Jei būseną (D) nėra tinkama, atitraukite pasirinktos rišimo sistemos pavarą; žr. "Elektrohidraulinių komponentų patikrinimas" ritinių preso programos skyriuje "Techninė priežiūra".
- Būsena (E) yra tinkama, jei dabartinis ritinio skersmuo yra mažesnis nei 98 % tikslinio ritinio skersmens. Jei būseną (E) nėra tinkama, žr. "Ritinio skersmens nustatymas" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
- Būsena (F) yra tinkama, jei operatorius sėdi ant traktoriaus sėdynės. Jei būseną (F) nėra tinkama, žr. traktoriaus operatoriaus vadovą.
- Būsena (G) yra tinkama, jei įjungtas traktoriaus GTV. Jei būseną (G) nėra tinkama, žr. traktoriaus operatoriaus vadovą.
- Būsena (H) yra tinkama, jei ritinių preso sklendė tinkamai uždaryta. Jei būseną (H) ne tinkama, žr. Sklendės padėties potenciometro RB331 kalibravimas skyriuje Preso vyniotuvo programos priežiūra ir kreipkitės į savo John Deere pardavimo atstovą.

Isd. paskut. isej. is progr. kodas: 2/2
Rankinio rišimo laukimo laikas

	Sąlygos	OK
A	Nuspaustas įjungimo mygtukas	OK
B	Rišimo proceso laukimas	OK
	Ritinio < 98% skersmuo	OK
	Operatorius ant sėdynės	OK
	GTV įjungtas	OK
	Ritinio vartai uždaryti	OK
	Nuspaustas atnaujinimo jungiklis	OK

CC1038510

CC1038510 —26—25JAN13

A—Automatikos būseną –
įjungta

B—Automatikos būseną –
suaktyvinta

C – I— Sąlygos būseną

- Būsena (I) yra tinkama, jei paspaudžiamas Tractor-Implement Automation™ spartusis klavišas arba mygtukas (tęsimo jungiklis). Jei būseną (I) nėra tinkama, žr. traktoriaus operatoriaus vadovo skyrių "TIA™ – Tractor-Implement Automation™".

1181334,1680078217869 -26-25APR23-6/7

7. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

1181334,1680078217869 -26-25APR23-7/7

Automatikos išjungimo pranešimų sąrašas

Automatikos išjungimo pranešimai (paskutinio išjungimo kodai) ir aprašai pateikiami šioje lentelėje:

Automatikos išjungimo pranešimas	Aprašymas
Aktyvinimo raktas nebegalioja. ^a	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Aktyvūs ritinių preso kodai. ^a	Peržiūrėkite ritinių preso diagnostinius gedimų kodus ir žr. "Diagnostinių gedimų kodų sąrašas" ritinių preso programos skyriuje "Techninė priežiūra".
Automatika nutraukta dėl GTV. ^b	Ijunkite GTV.
Automatika nutraukta dėl greičio. ^b	Iš naujo įjunkite automatikos režimą.
Automatika nutraukta dėl 1 vožtuvo. ^b	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Automatika nutraukta dėl 2 vožtuvo. ^b	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Automatika nutraukta dėl 3 vožtuvo. ^b	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Automatika nutraukta dėl 4 vožtuvo. ^b	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Automatika nutraukta dėl 5 vožtuvo. ^b	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Automatika nutraukta dėl 6 vožtuvo. ^b	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Baigėsi automatikos komandos pranešimui skirtas laikas. ^c	Patikrinkite laidų pynę tarp traktoriaus ir ritinių preso.
Ryšio klaida. ^a	Atjunkite ir vėl prijunkite ritinių preso laidų pynę. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Tvarkyklės triktis. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Pavara nepatenka į diapazono ribas. ^c	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Neleidžiama naudotis funkcija. ^c	Netinkamas traktoriaus TIA™ aktyvinimo raktas.
Netinkama GTV konfigūracija. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Svirties triktis. ^c	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Baigėsi rišimo procedūrai skirtas laikas. ^a	Patikrinkite rišimo tinklų įtaisą ir rišimo ciklą įjunkite iš naujo.
Rišimo tinklu problema. ^a	Patikrinkite rišimo tinklų įrenginį. Peržiūrėkite ritinių preso diagnostinius gedimų kodus ir žr. "Diagnostinių gedimų kodų sąrašas" ritinių preso programos skyriuje "Techninė priežiūra".
Žemas alyvos lygis. ^c	Pripildykite traktorių alyvos.
Operatoriaus nebėra ant sėdynės. ^a	Kad ritinių presas galėtų veikti automatikos režimu, operatorius turi sėdėti ant sėdynės.
Per didelį ritinio matmenys. ^a	Jei dirbama 1 lygio automatikos režimu, sustabdykite traktorių ir kuo greičiau suriškite ir išstumkite dabartinį ritinį. Jei dirbama 2 lygio automatikos režimu, traktorius sustos ir rišimo ciklas prasidės automatiškai. Išstumkite esamą surištą ritinį ir vėl įjunkite automatikos režimą.
Per didelis greitis. ^c	Sumažinkite variklio greitį.
Laikino sustabdymo režimas, traktoriaus greitis yra 0. ^a	Išstumkite ritinį ir vėl įjunkite automatikos režimą.
Užsikimšo rinktuvas. ^a	Išvalykite rinktuvą. Žr. šio skyriaus dalį "Rinktuvo valymas automatikos režimu".
Galingumas neatitinka normos. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Nesukalibruotas GTV. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
GTV neįjungtas dabartinei pavara. ^c	Patikrinkite traktoriaus diagnostinius gedimų kodus.
Pakartotinio GTV įjungimo triktis. ^c	Patikrinkite traktoriaus diagnostinius gedimų kodus.
GTV perjungimo nesuderinamumas. ^c	Patikrinkite traktoriaus diagnostinius gedimų kodus.
GTV išjungiamas. ^c	Ijunkite GTV.

Automatikos išjungimo pranešimas	Aprašymas
Nepavyko patikrinti RBC saugos. ^a	Paleiskite traktorių iš naujo. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Ijungtas nuotolinis valdymas. ^c	Patikrinkite GTV veikimą. Žr. traktoriaus operatoriaus vadovą.
Nuotolinio GTV įjungimo jungiklio gedimas. ^c	Išjunkite GTV. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Nuotolinio GTV jungiklio triktis. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Darbo atnaujinimo jungiklio klaida. ^a	Patikrinkite Tractor-Implement Automation™ spartųjų klavišų arba mygtukų (tęsimo jungiklį). Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Atbulinės eigos komanda. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
SCV užblokuotas. ^c	Atblokuokite SCV.
1 saugos klaida. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
2 saugos klaida. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
3 saugos klaida. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
4 saugos klaida. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
5 saugos klaida. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
6 saugos klaida. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Traktorius netęsia darbo. ^a	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Traktorius važiuoja atbuline eiga. ^c	Išjunkite atbulinės eigos pavarą.
Traktorius nustatytas į stovėjimo padėtį. ^c	Išjunkite stovėjimo padėtį.
Traktorius sustabdytas. ^a	Padidinkite važiavimo greitį ir vėl įjunkite automatikos režimą.
Traktoriaus greitis nėra 0. ^a	Sustabdykite traktorių ir iš naujo įjunkite rišimo ciklą.
Per mažas greitis. ^c	Padidinkite variklio greitį.
Vožtuvo grandinės klaida. ^c	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Kita vožtuvo klaida. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Nėra vožtuvo. ^c	Perjunkite vožtuvus ir kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Vožtuvas nesukalibruotas. ^c	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

^aIšjungimo pranešimas iš ritinių preso

^bBendrasis išjungimo pranešimas

^cIšjungimo pranešimas iš traktoriaus

TL81334,0000343 -26-18APR18-2/2

Automatinio galinio borto režimo aprašymas

Automatinis galinis bortas – tai funkcija, leidžianti automatiškai atidaryti ir uždaryti sklendę kiekvieną kartą neįjungiant traktoriaus SCV. Ši funkcija turi keletą naudojimo režimų: automatinį režimą, rankinį režimą ir stabdymo režimą. Daugiau informacijos žr. šio skyriaus dalyje Ritinių preso naudojimas automatinio galinio borto režimu.

Automatinis galinis bortas suderinamas su visais traktorių prekių ženklais ir modeliais. Funkcijai veikti reikalingos tam tikros ritinių preso sąlygos:

- Ritinių prese turi būti įrengta automatinio galinio borto sistema, kuri naudojama su nuolatiniu hidraulinės alyvos srautu.
- Ritinių prese turi būti įrengta ritinių iškrovimo rampa ir jos jutiklis. Žr. Ritinių iškrovimo rampos jutiklio (jei įrengtas) įjungimas ir išjungimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.
- Ritinių preso sklendė turi būti teisingai sukalibruota. Žr. Sklendės padėties potenciometro RB331 kalibravimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

t181334,1682422712196 -26-25APR23-1/1

Saugiai dirbkite su ritinių presu automatinio galinio borto režimu

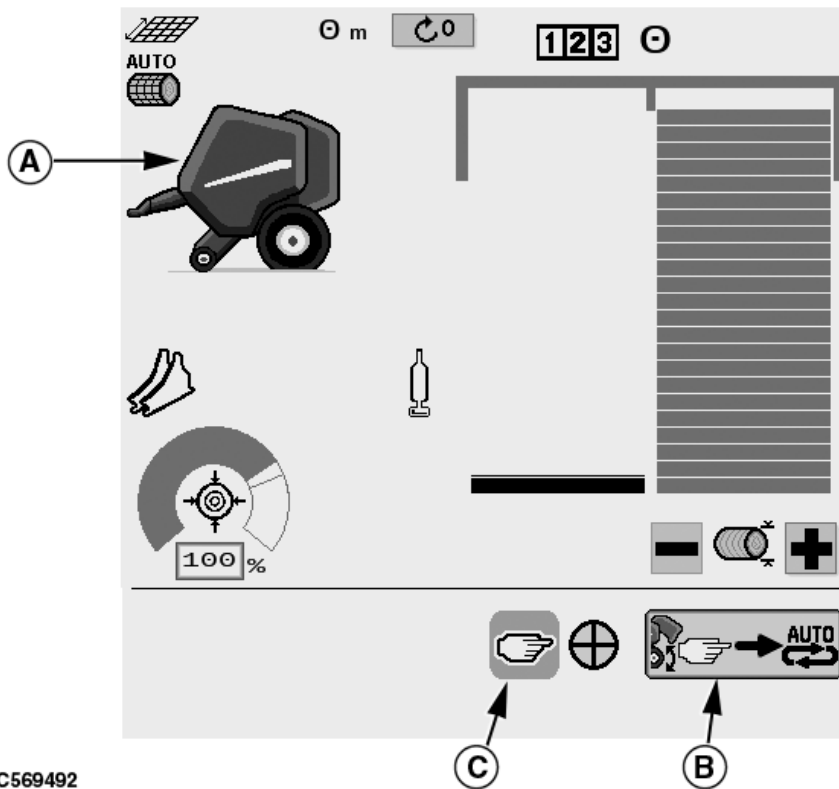
Ritinių preso automatinio galinio borto sistema skirta padėti operatoriui efektyviau atlikti lauko darbus. Operatorius visada atsako už mašinos kelio kontrolę ir veikimą, taip pat ritinio veikimą. Kad operatorius ir pašaliniai asmenys nesusižalotų, visada palikite pavojaus

signalą ir apsižvalgykite aplinkui. Nepasikliaukite sistema norėdami sustabdyti transporto priemonę, kai yra kliūčių arba pašalinių asmenų.

Prieš naudodami automatinį galinį bortą perskaitykite ir supraskite dalį "Ritinių preso naudojimas automatinio galinio borto režimu".

t181334,1680078316825 -26-31MAR23-1/1

Ritinių preso automatinio galinio borto pagrindinio puslapio ekrano aprašymas



CC569492

CC569492 —UN—03APR23

A—Ritinių preso būseną
B—Automatinio galinio borto režimo mygtukas

C—Automatinio galinio borto būseną

Pagrindinis puslapis skirtas ritinių preso automatinio galinio borto režimui valdyti ir kontroliuoti dirbant lauke.

Ritinių preso simbolis (A) naudojamas rišimo procesams ir galinės sklendės padėčiai stebėti.

Mygtukas "Automatinio galinio borto režimas" (B) naudojamas automatinio galinio borto režimui

(automatiniam režimui, rankiniam režimui ir stabdymo režimui) pasirinkti.

Automatinio galinio borto būsenos simbolis (C) naudojamas automatinio galinio borto režimui arba užklausoms iš ritinių preso valdyti.

tl81334,1680078333394 -26-05APR23-1/1

Automatinio galinio borto ekraninio klavišo priskyrimas

CC1034499 —UN—07JUL11

Ekraninis klavišas "Automatizavimo nustatymai".

Žr. šį skyrių.



CC1034499

TL81334,000036C -26-02MAY18-1/1

Ritinių preso naudojimas automatinio galinio borto režimu

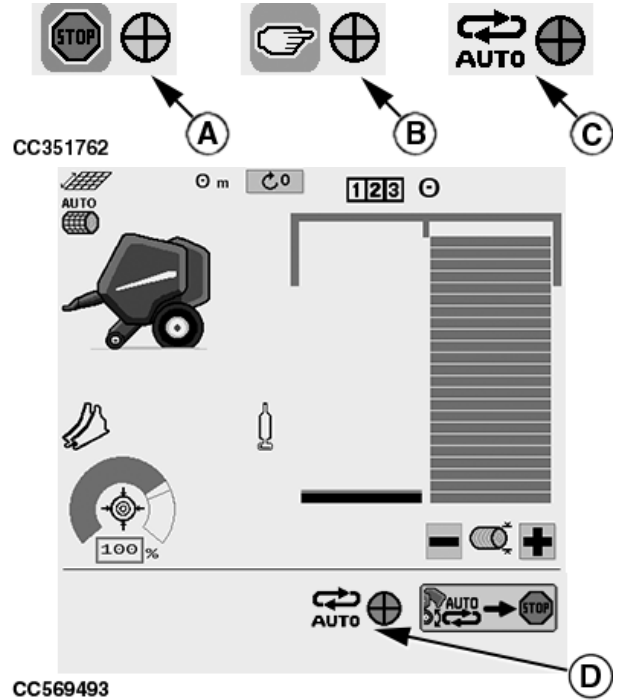
Automatinio galinio borto režimas turi keletą režimų: stabdymo, rankinis, automatinis ir pristabdymo.

Automatinio galinio borto būseną (D) rodo dabartinį režimą.

PASTABA: Nėra pristabdymo režimo simbolio.

A—Stabdymo režimo simbolis	C—Automatinio režimo simbolis
B—Rankinio režimo simbolis	D—Automatinio galinio borto būseną

CC351762 —UN—13JUN18



CC569493 —UN—03APR23

1. Stabdymo režimas:

CC351764 —UN—13JUN18

Stabdymo režimas blokuoja bet kokį sklendės judėjimą neblokudamas traktoriaus generuojamos hidraulinės ir mechaninės energijos.

Sistemoje yra du mygtukai: "Iš automatinio režimo į stabdymo režimą" arba "Iš rankinio režimo į stabdymo režimą". Tik vienas iš šių mygtukų galimas automatinio režimu ir procedūros iš rankinio į automatinį režimą metu.

- Stabdymo režimo įjungimas ciklo atidarymo arba uždarymo metu nutraukia ciklą.
- Jei traktoriaus SCV yra nepertraukiamo srauto padėtyje, kai aktyvus stabdymo režimas, simbolis (B) pakeičia mygtuką (A). Mygtukas (A) rodomas, kai traktoriaus SCV yra neutralioje arba slankiojoje padėtyje.
- Jei stabdymo režimas įjungiamas dėl išorinio įvykio, šį įvykį išvalykite. Prieš perjungdami stabdymo režimą į rankinį režimą, išjunkite traktoriaus SCV.

! SPĖJIMAS: Prieš pradėdami darbą ritinių preso viduje arba prie jo, atlikite toliau nurodytus veiksmus. Atjunkite GTV ir traktoriaus SCV, įjunkite transmisiją į STOVĖJIMO padėtį, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

A—Mygtukas iš stabdymo į rankinį režimą

B—Traktoriaus SCV neutralioje arba slankiojoje padėtyje užklauso simbolis



CC351764

Mygtukas iš automatinio režimo į stabdymo režimą

CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Mygtukas iš rankinio režimo į stabdymo režimą



CC569494

Stabdymo režimo pagrindinis puslapis

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Traktoriaus SCV neutralioje arba slankiojoje padėtyje užklausa

tt81334,1680078357307 -26-05APR23-2/11

2. Perjungimas iš stabdymo režimo į rankinį režimą:

CC351766 —UN—13JUN18

Traktoriaus SCV turi būti neutralioje arba slankiojoje padėtyje, kad būtų galima įjungti rankiniu režimu. Norėdami įjungti rankinį režimą, pasirinkite ir aktyvinkite mygtuką "Iš stabdymo režimo į rankinį režimą". Mygtukas "Iš stabdymo režimo į rankinį režimą" naudojamas stabdymo režimu.



CC351766

Mygtukas iš stabdymo režimo į rankinį režimą

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680078357307 -26-05APR23-3/11

3. Rankinis režimas:

Šis režimas naudojamas sklendei perkelti rankiniu būdu naudojant traktoriaus SCV. Operatorius gali įprastai dirbti lauke rankiniu režimu.

PASTABA: Kiekvieną kartą įjungus uždegimą, rankinis režimas aktyvinamas pagal numatytąją nuostatą.



CC569495

Rankinio režimo pagrindinis puslapis

††81334,1680078357307 -26-05APR23-4/11

CC569495 —UN—03APR23

4. Perjungimas iš rankinio režimo į automatinį:

CC351768 —UN—13JUN18

Norint perjungti iš rankinio į automatinį režimą, būtinos šios sąlygos:

- Sklendė turi būti teisingai sukalibruota.
- GTV turi būti įjungtas.
- Sklendė turi būti visiškai uždaryta.

Norėdami įjungti automatinį režimą, laikykitės toliau pateiktų nurodymų:



CC351768

Mygtukas iš rankinio režimo į automatinį režimą

- Pasirinkite ir aktyvinkite mygtuką "Iš rankinio režimo į automatinį režimą".

††81334,1680078357307 -26-05APR23-5/11

- Jei sklendė neuždaryta, monitoriuje paprašoma uždaryti sklendę.

PASTABA: Jei sklendė neuždaroma per 6 sekundes, ritinių presas grįžta į rankinį režimą.



CC569496

Sklendės uždarymo perjungiant rankinį režimą į automatinį režimą užklausa

Tęsinys sekančiame puslapyje

††81334,1680078357307 -26-05APR23-6/11

CC569496 —UN—03APR23

- c. Jei GTV neįjungtas, monitoriuje paprašoma įjungti GTV.

PASTABA: Jei GTV neįjungiamas per 6 sekundes, ritinių presas grįžta į rankinį režimą.



CC569497

GTV įjungimo perjungiant rankinį režimą į automatinį režimą užklausa

tt81334,1680078357307 -26-05APR23-7/11

CC569497 —UN—03APR23

- d. Jei traktoriaus SCV jau yra nepertraukiamo srauto padėtyje, monitoriuje paprašoma išjungti traktoriaus SCV.

PASTABA: Jei traktoriaus SCV neišjungiamas per 10 sekundžių, ritinių presas grįžta į rankinį režimą.



CC569498

SCV išjungimo perjungiant iš rankinio į automatinį režimą užklausa

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680078357307 -26-05APR23-8/11

CC569498 —UN—31MAR23

- e. Nustatykite traktoriaus SCV į nepertraukiamo srauto padėtį, kai monitoriuje to prašoma. Žr. traktoriaus operatoriaus vadovą.

PASTABA: Jei traktoriaus SCV neįjungiamas per 10 sekundžių, ritinių presas grįžta į rankinį režimą.



CC569499

SCV įjungimo perjungiant iš rankinio į automatinį režimą užklausa

1181334,1680078357307 -26-05APR23-9/11

CC569499 — UN — 31MAR23

5. Automatinis režimas:

Šis režimas leidžia ritinių presui automatiškai atidaryti ir uždaryti sklendę pagal šį procesą:

- Rišimo ciklo pabaigoje ritinių presas atidaro sklendę, kad išstumtų ritinį.
- Kai ritinys palieka iškrovimo rampą, ritinių presas uždaro sklendę.

6. Perjunkite iš automatinio į pristabdymo režimą:

Presas perjungiamas iš automatinio režimo į pristabdymo režimą, kai išjungiamas kardaninis velenas, nenutraukus hidraulinio srauto. Prieš atjungdami GTV įsitikinkite, kad vartai tinkamai uždaryti.



CC569500

Automatinio režimo pagrindinis puslapis

Tęsinys sekančiame puslapyje

1181334,1680078357307 -26-05APR23-10/11

CC569500 — UN — 03APR23

7. Pristabdymo režimas:

Šis režimas leidžia presui veikti budėjimo režimu, kai važiuojama tarp dviejų laukų. Šis režimas automatiškai nustatomas išjungus GTV, nenutraukiant hidraulinio srauto.

Ijungus GTV, presas paprašo operatoriaus įjungti automatinį arba rankinį režimą. Paspauskite mygtuką (A), kad įjungtumėte automatinį režimą, arba paspauskite mygtuką (B), kad įjungtumėte rankinį režimą.

Ritinių presas perjungiamas iš pristabdymo režimo į stabdymo režimą, kai:

- Operatorius pasirenka ir aktyvina mygtuką "Iš automatinio režimo į stabdymo režimą".
- Vartai uždaryti ne iki galo.
- Yra automatinio galinio borto funkcija, susijusi su DTC.

Ritinių presas perjungiamas iš pristabdymo režimo į rankinį režimą, kai:

- Operatorius naudoja traktoriaus SCV.
- Nutrauktas hidraulinis srautas.

8. Perjunkite iš automatinio režimo į rankinį ar stabdymo režimą:

Ritinių presas perjungiamas iš automatinio režimo į stabdymo režimą, kai:

- Operatorius pasirenka ir aktyvina mygtuką "Iš automatinio režimo į stabdymo režimą".
- Rišimo ciklą per ilgą ir neužbaigtą.
- Yra automatinio galinio borto funkcija, susijusi su DTC.

Ritinių presas perjungiamas iš automatinio režimo į rankinį režimą, kai:

- Operatorius naudoja traktoriaus SCV.
- Nutrauktas hidraulinis srautas.

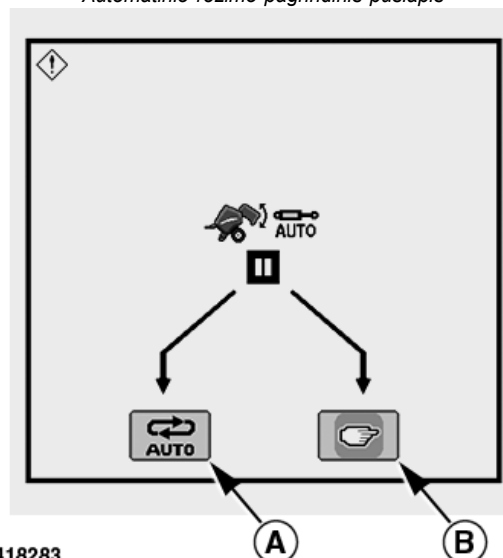
A—Paspauskite automatinio režimo mygtuką

B—Paspauskite rankinio režimo mygtuką



CC569500

Automatinio režimo pagrindinis puslapis



CC418283

Grįžtama į automatinio režimo užklausių puslapį

t181334,1680078357307 -26-05APR23-11/11

Automatinio galinio borto režimo pasirinkimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



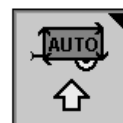
CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

t181334,1680078370893 -26-25APR23-1/4

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo nustatymai".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

tt81334,1680078370893 -26-25APR23-2/4

3. Pasirinkite ir aktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (E), tada norimą automatinio galinio borto režimą:

- **Automatika IŠJUNGTA (A)** – nėra automatikos režimo arba įjungtas automatinio galinio borto režimas. Sklendė nevaldoma automatiškai.
- **1 automatikos lygis (B)** – žr. skyriaus "Automatikos režimas" dalį "Ritinių preso naudojimas".
- **2 automatikos lygis (C)** – žr. skyriaus "Automatikos režimas" dalį "Ritinių preso naudojimas".
- **Automatinio galinio borto režimas** – pasirinkite šį režimą automatinio galinio borto režimui naudoti. Pasibaigus rišimo ciklui, ritinių presas automatiškai atidaro ir uždaro sklendę, kad išstumtų ritinį.

PASTABA: Šiam režimui pasirinkti turi būti įrengtas ritinių preso sukimosi greičio jutiklis ir iškrovimo rampos jutiklis. Žr. Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio (jei įrengtas) įjungimas ar išjungimas ir Ritinių iškrovimo rampos jutiklio (jei įrengtas) įjungimas ar išjungimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.

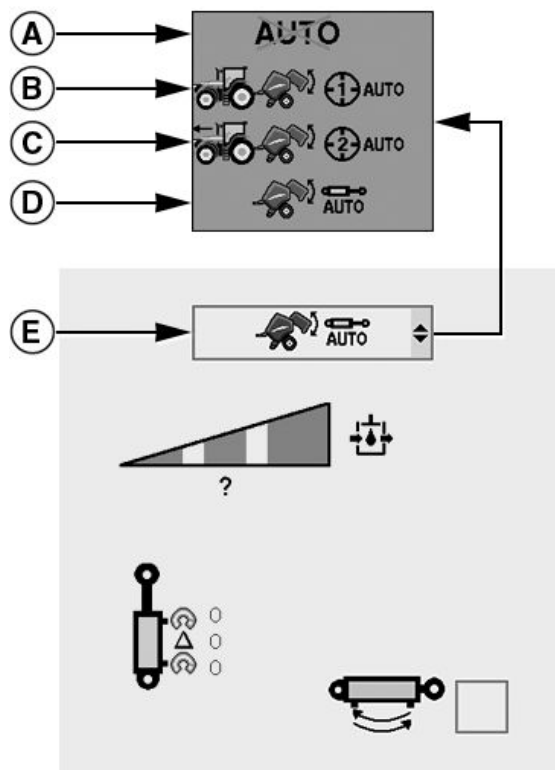
Preso sukimosi greičio jutiklis turi būti aktyvuotas.
Iškrovimo rampos jutiklis turi būti suaktyvintas.

A—Nėra sklendės automatinio valdymo

B—1 automatikos lygis
C—2 automatikos lygis

D—Automatinio galinio borto režimas

E—Automatikos išskleidžiamasis sąrašas



CC571121

CC571121 —UN—03APR23

tt81334,1680078370893 -26-25APR23-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078370893 -26-25APR23-4/4

Automatinio galinio borto hidraulinio srauto nustatymas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



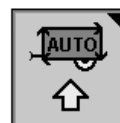
CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680078381182 -26-05APR23-1/5

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Automatizavimo nustatymai".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680078381182 -26-05APR23-2/5

3. Hidraulinio srauto indikatorius:

Hidraulinio srauto indikatorius leidžia operatoriui valdyti ir nustatyti hidraulinį srautą.

Rankiniu režimu indikatorius (D) rodomas pagal diagramą. Automatinio arba stabdymo režimu rodomas indikatorius (E) parodo dabartinį hidraulinį srautą sistemoje.

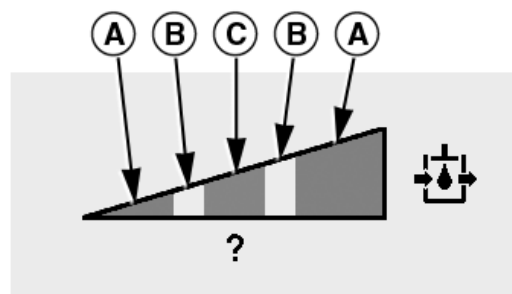
Kad gerai veiktų lauke, indikatorius (E) turi būti žaliojoje zonoje (C). Traktorius turi užtikrinti pakankamą hidraulinį srautą. Kad hidraulinis srautas būtų pakankamas, atlikite šiuos veiksmus:

1. Įjunkite ritinių presą stabdymo arba automatinio režimu.
2. Hidraulinį srautą sureguliuokite atitinkama komanda. Žr. atitinkamo traktoriaus operatoriaus vadovą.
3. Indikatorius (E) turi būti žaliojoje zonoje (C) ir šalia dešinėsios geltonosios zonos (B), siekiant užtikrinti, kad gerai veiktų ciklo metu.

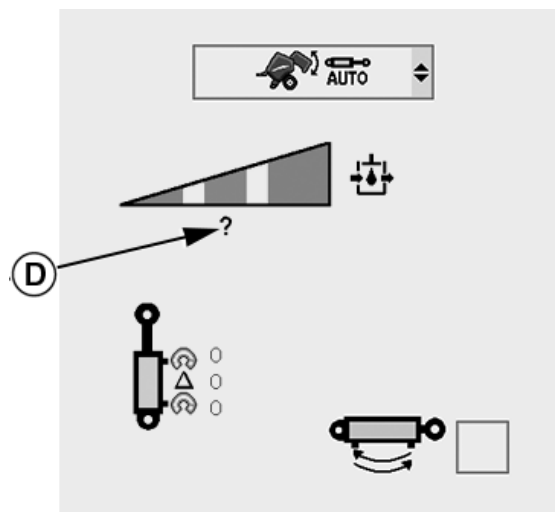
PASTABA: Nustatykite hidraulinį srautą varikliui dirbant darbinio greičiu ir esant įjungtam GTV.

A—Raudonoji zona
B—Geltonoji zona
C—Žalioji zona

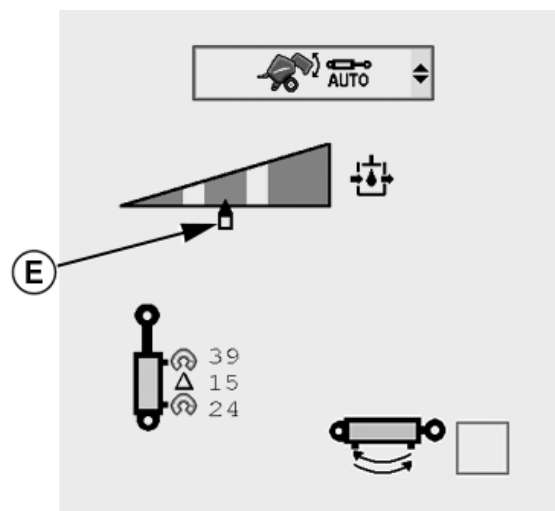
D—Nežinomas hidraulinio srauto indikatorius
E—Hidraulinio srauto indikatorius



CC351773



CC571122



CC571123

Tęsinys sekančiame puslapyje

†181334,1680078381182 -26-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27JUN18

CC571122 —UN—03APR23

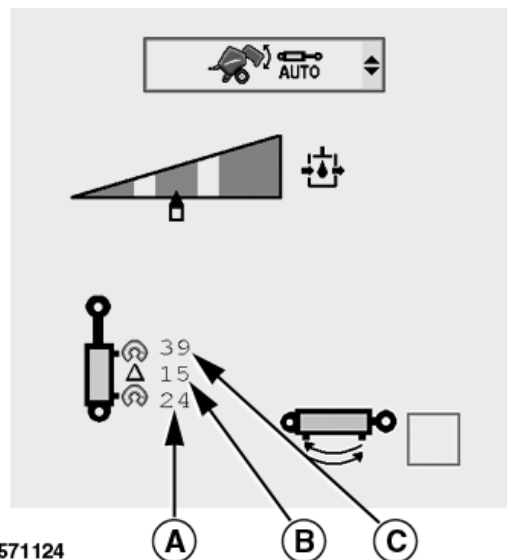
CC571123 —UN—03APR23

4. Hidraulinio slėgio indikatoriai:

Hidraulinio slėgio indikatoriai yra diagnostinė priemonė. Indikatorius (A) rodo alyvos slėgį, kuris patenka į ritinių presą. Indikatorius (B) rodo slėgio tarp indikatorių (A) ir (C) skirtumą. Indikatorius (C) rodo alyvos slėgį, kuris grįžta į traktorių.

A—Aukšto slėgio alyvos indikatorius
B—Slėgio skirtumo indikatorius

C—Gražinamos alyvos slėgio indikatorius



CC571124

CC571124 —UN—03APR23

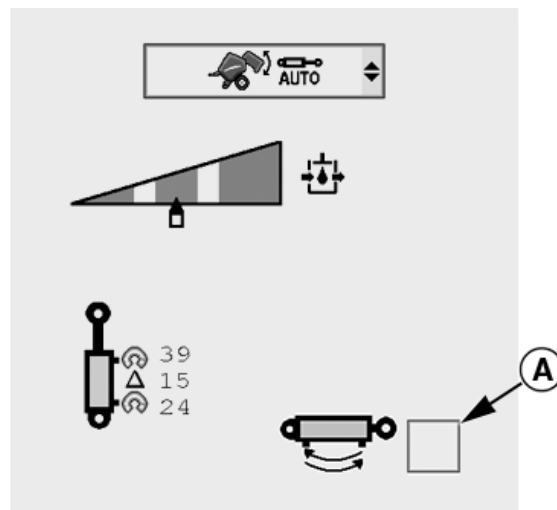
1181334,1680078381182 -26-05APR23-4/5

5. Atvirkštinis hidraulinis srautas:

Priklausomai nuo to, kaip hidraulinė žarna prijungta prie traktoriaus, sklendė gali judėti neteisinga kryptimi, kai naudojamas traktoriaus SCV. Žymimasis langelis (A) gali išspręsti problemą.

- Norėdami įjungti atvirkštinį hidraulinį srautą, pažymėkite žymimajį langelį (A).
- Norėdami išjungti atvirkštinį hidraulinį srautą, žymimojo langelio (A) nežymėkite.

A—Atvirkštinio hidraulinio srauto žymimasis langelis



CC571125

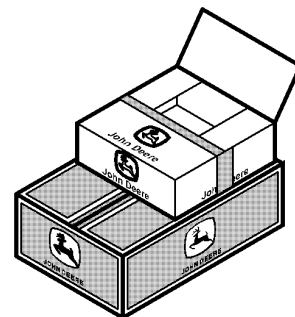
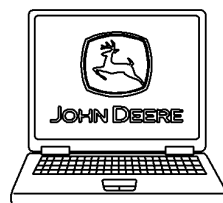
CC571125 —UN—03APR23

1181334,1680078381182 -26-05APR23-5/5

Priedai

Prikabinamų įrenginių paieška

Kreipkitės į John Deere atstovą arba žiūrėkite John Deere interneto prikabinamų įrenginių svetainę, jeigu norite sužinoti, kokie prikabinami įrenginiai tinka jūsų mašinai.



CC208612

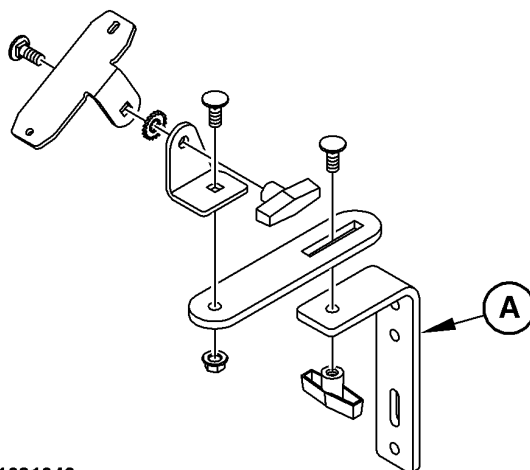
DC82261,0000447 -26-18OCT14-1/1

CC208612—UN—14APR14

Monitoriaus laikiklis

Atsižvelgiant į traktoriaus kabiną, iš John Deere prekybos atstovo galima įsigyti skirtingas monitoriaus atramas.

A—Kampas



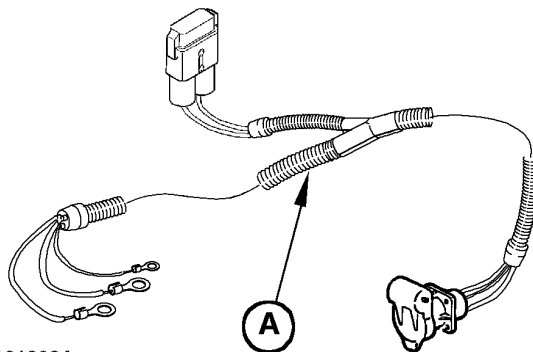
CC1031046

OUCC006,0001B47 -26-28OCT13-1/1

CC1031046—UN—28OCT08

Akumulatoriaus laidų pynė monitoriui

Kai tik būtina, kaip priedą, galima įsigyti akumulatoriaus laidų pynę (A), įrengiamą traktoriuose, kuriuose nėra jokių kištukinių lizdų.



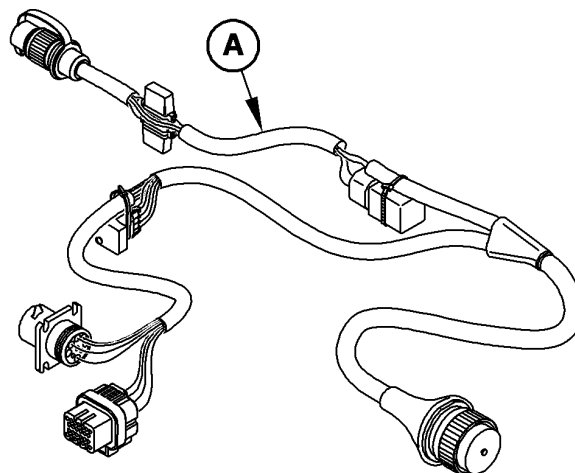
CC1018634

OUCC006,00014A0 -26-07OCT08-1/1

CC1018634—UN—24OCT00

Kabinos laidų pynė monitoriui

Kabinos laidų pynę (A), skirtą virtualiajam terminalui (ekranui), galite įsigyti iš "John Deere" prekybos atstovo.



CC1034494

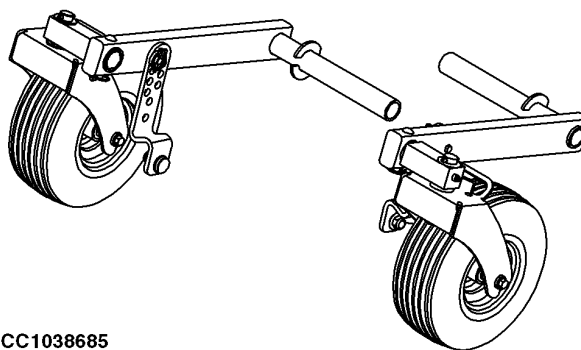
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -26-27JUN11-1/1

Kreipiamieji kopijuojantys ratai

Kreipiamieji kopijavimo ratai pagerina reljefo kopijavimą ir neslysta į šalis, todėl negadina dirvos.

Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.



CC1038685

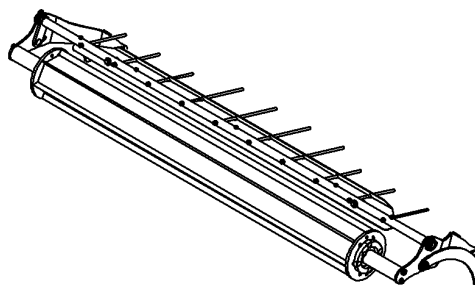
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -26-19NOV12-1/1

Rinktuvo veleno prispaudimo įtaisas

Rinktuvo veleno prispaudimo įtaisas tiekiamas kaip priedas, padedantis pagerinti tiekimo srautą.

Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.



CC286973

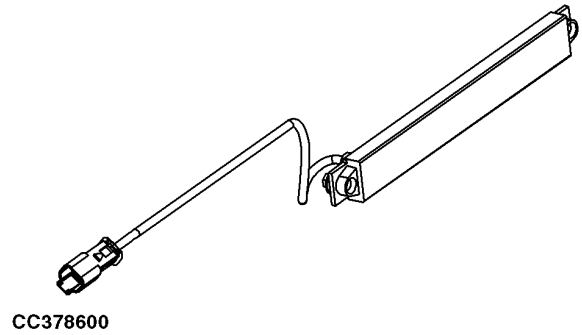
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -26-28JUL16-1/1

Rišimo tinklu įrenginio indikatorius ir šoninių durelių indikatoriai

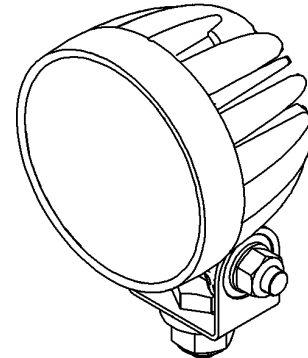
Rišimo tinklu įrenginio ir šoninių durelių indikatoriai yra papildoma apšvietimo priemonė, skirta darbo aplinkos matomumui naktį pagerinti.

Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC378600

Rišimo tinklu įrenginio indikatorius



CC286974

Šoninių durelių indikatoriai

TL81334,00010A1 -26-05MAY22-1/1

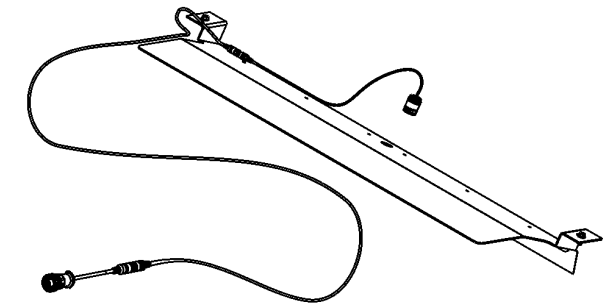
CC378600 —UN—15MAY19

CC286974 —UN—03AUG16

Rišimo plėvele įrenginio kamera

Ryšulio rišimo plėvele kamera naudojama norint stebėti ryšulio rišimą plėvele.

Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC423444

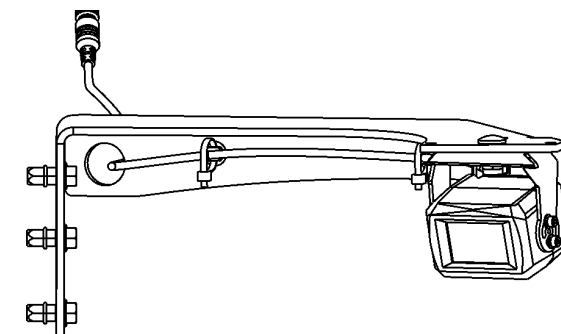
GA87848,0000FCA -26-29OCT20-1/1

CC423444 —UN—26OCT20

Vaizdo kamera

Ryšulio išskrovimui stebėti galima naudoti kamerą.

Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC569768

CC569768 —UN—31MAR23

ga87848,1680527462946 -26-03APR23-1/1

Tepimas ir priežiūra

Saugus mašinos tepimas ir techninė priežiūra

! ĮSPĖJIMAS: Ši mašina pasižymi automatine veiksmų seka su darbinėmis pertraukomis: gali atrodyti, kad mašina sustojo ir netikėtai vėl pradėjo dirbti.

Mašinos netepkite ir neatlikite techninės priežiūros, kol ji juda.

Kad nesusižeistumėte ir nežūtumėte, visada:

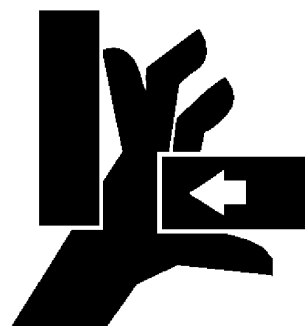
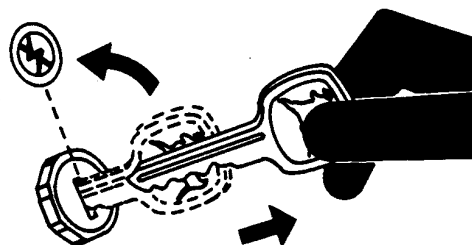
- Išjunkite GTV.
- Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į stovėjimo padėtį.
- Išjunkite traktoriaus variklį.
- Išimkite pagrindinį jungiklį – raktelį.
- Sumažinkite hidraulinį slėgį.
- Užfiksuokite sklendę. Žr. Saugus sklendės užfiksavimas skyriuje Sauga.
- Įjunkite stovėjimo stabdį.
- Įjunkite rankinį stabdį.
- Palaukite, kol sustos visos judančios dalys.
- Leiskite visiems komponentams atvėsti.

Tai reikia padaryti prieš atliekant mašinos techninę priežiūrą.

Kad išvengtumėte sužeidimų mašinai netikėtai pajudėjus, užtikrinkite, kad techninės priežiūros darbai būtų atliekami ant lygaus paviršiaus.

Jei mašina atkabinta nuo traktoriaus, užblokuokite ratus, kad ji nejudėtų.

SVARBU: Atjunkite visų elektronikos komponentų maitinimą, kai mašiną suvirinate. Per aukštą įtampą gali sugadinti elektroninius valdiklius.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

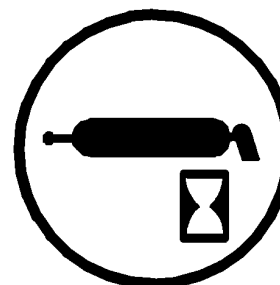
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -26-17MAR23-1/1

Laikykites techninio aptarnavimo intervalų

Naudodamiesi traktoriaus laikmačiu, atlikite techninio aptarnavimo darbus pagal toliau nurodytus kasvalandinius intervalus.

SVARBU: Rekomenduojami techninės priežiūros intervalai taikytini vidutinėms darbo sąlygoms. Eksploatuojant presą nepalankiomis darbo sąlygomis, techninės priežiūros darbus atlikite dažniau.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -26-27AUG01-1/1

Atlikite tepimo ir techninės priežiūros darbus

Prieš naudodami plastinio tepalo švirkštą, išvalykite tepimo taškus. Tuoj pat pakeiskite bet kokias pamestas ar sulūžusias detales. Jei plastinis tepalas nepatenka į naują tepimo tašką, jį išimkite ir patikrinkite, ar besiliečiančios detalės nėra sugedusios.

Rūpestingai vykdykite tepimo ir priežiūros darbus šiame skyriuje nurodytais valandų intervalais, kad būtų užtikrintas optimalus našumas ir išvengtumėte pirmalaikio gedimo.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Kad sumažintumėte guolių gedimo ar perkaitimo galimybę, gerai sutepkite visus mašinos tepimo taškus:

- Po kiekvieno mašinos plovimo.
- Kai pastatote mašiną ilgesniam laikui.
- Prieš pradėdami naudoti mašiną po ilgo laikymo.

Tepdami guolius nuolat tikrinkite, ar tepalas nesisunkia iš guolių.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali kauptis apie guolius ir guolių gaubtus. Periodiškai tikrinkite ir valykite šias vietas visą darbo dieną.

DC82261,0000538 -26-18OCT14-1/1

Tepalas

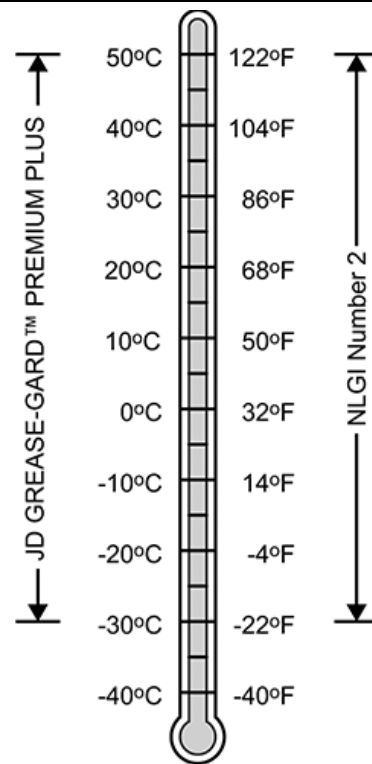
Rekomenduojamas ir šis plastinis tepalas:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Galima naudoti ir kitus tepalus, jeigu jie atitinka šiuos reikalavimus:

- NLGI 2 kategorija
- ISO-L-X-BDHB 2 ar DIN KP 2 N-10 ličio kompleksinis tepalas, ne sintetinės alyvos (160 iki 220 mm²/s @ 40°C)
- Su didelio slėgio priedu

SVARBU: Kai kurių tepaluose naudojamų tipų tirštikliai, bazinės alyvos ir priedai nedera tarpusavyje. Venkite maišyti skirtingus tepalus. Prieš maišydami skirtingų rūšių tepalus, pasitarkite su tepalų tiekėjais.



Tepalai ribinėms oro temperatūroms

CC390496—UN—24SEP19

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

GA87848,0001049 -26-25NOV20-1/1

Plastinis tepalas automatinei tepimo sistemai

SVARBU: Negalima naudoti plastinių tepalų, kuriuose yra kietųjų tepimo medžiagų. Molibdeno plastinis tepalas užkūš skirstytuvus ir jo nereikėtų naudoti (tepalai, kaip grafitas ar MoS₂ pagal paraiškas).

Sistema skirta standartiniams universaliems plastiniams tepalams iki NLGI 2 Klasės naudoti vasaros ir žiemos sezonais.

Tepalus naudokite su aukšto slėgio priedais (EP tepalais).

Naudokite tepalus tik su tokios pat rūšies muilininimi.

Techninius reikalavimus žr. skyriuje "Tepalai".

OUCC006,000147E -26-17SEP08-1/1

Transmisinė alyva

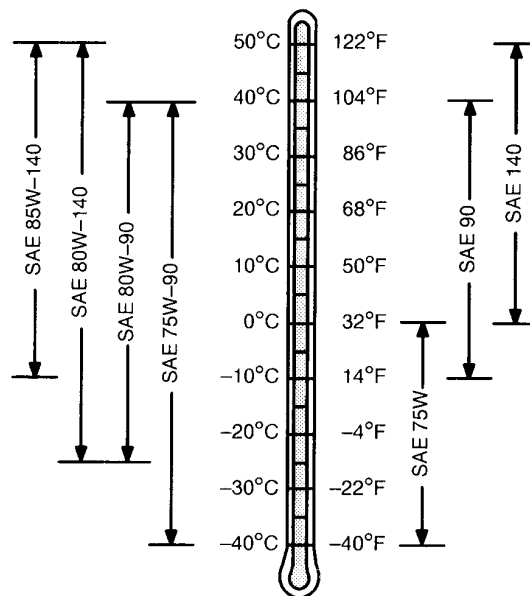
Laikotarpyje tarp alyvos keitimų, naudojamos alyvos klampumas derinamas pagal numatomą oro temperatūrą.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere GL-5 krumplinių pavarų alyva
- John Deere EXTREME-GARD™

Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka tokius kriterijus, kaip:

- API kokybės kategorija GL-5



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

EXTREME-GARD yra Deere & Company prekinis ženklas

DX, GEOIL -26-14APR11-1/1

Multiluber grandinių alyva

Naudokite toliau nurodytą Multiluber alyvą grandinės tepimo sistemai:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Taip pat galima naudoti ir kitas, lygiavertes, biologiškai skaidomos alyvos rūšis.

SVARBU: Niekada šiam tikslui nenaudokite mineralinės alyvos.

¹John Deere BIO-MULTILUBER-OIL atitinka ar viršija mažiausią 80% biologinio skaidymo lygį per 21 dieną pagal CEC-L-33-T-82 tikrinimo metodą. BIO-MULTILUBER-OIL negalima maišyti su mineraline alyva.

PASTABA: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL alyvos galite įsigyti iš John Deere prekybos atstovo.

- DC43300: 5 litrai BIO-MULTILUBER alyvos

OUCC006,00019AE -26-09NOV12-1/1

Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai

Tepalų rekomendacijos dėl tam tikrose geografinėse srityse esančių sąlygų gali skirtis nuo pateiktų šiame vadove.

Kai kurie John Deere aušinimo skysčiai ir tepalai gali būti netiekiami jūsų vietovėje.

Informacijos ir patarimų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

Sintetiniai tepalai gali būti naudojami, jei jie atitinka šioje instrukcijoje nurodytus eksploatacinių savybių reikalavimus.

Šioje instrukcijoje nurodytos temperatūrų ribos ir tech. priežiūros intervalai taikomi John Deere firminiams skysčiams ar skysčiams, kurie buvo patikrinti ir/arba patvirtinti naudojimui John Deere įrenginiuose.

Pakartotinai rafinuoti baziniai gatavi produktai gali būti naudojami, jei paruoštas tepalas atitinka eksploatacinių savybių reikalavimus.

DX,ALTER -26-13JAN18-1/1

Tepimo medžiagos laikymas

Jūsų įrenginys gali dirbti ypač efektyviai, jei naudosite tik švarius tepalus.

Tepalus laikykite tik švariose induose.

Tepalus ir indus laikykite švarioje patalpoje, kurioje nebūtų dulkių, drėgmės ir kitų teršalų. Indus laikykite apverstus ant šono, kad nesusikauptų vandens ir nešvarumų.

Patikrinkite, ar visi indai yra tinkamai pažymėti, kad galėtumėte atpažinti, kas juose laikoma.

Tinkamai utilizuokite senus indus ir juose esančius alyvos likučius.

DX,LUBST -26-11APR11-1/1

Tepalų maišymas

Nemaišykite skirtingos rūšies arba tipo alyvos. Siekdami įvykdyti alyvos gamybai keliamus reikalavimus ir užtikrinti kokybiškas jos savybes, alyvos gamintojai į savo gaminamą alyvą deda atitinkamų priedų.

Sumaišius skirtingos rūšies alyvą, šie priedai gali būti neveiksmingi ir sumažinti tepimo savybes.

Dėl išsamios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

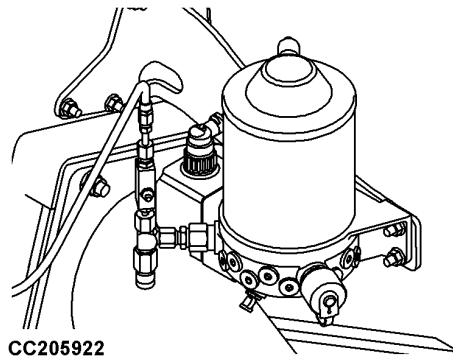
DX,LUBMIX -26-18MAR96-1/1

Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)

SVARBU: Priklausomai nuo mašinos įrenginių, kai kurie tepimo taškai gali būti neprijungti prie automatinės tepimo sistemos. Žr. šį sk., kad sužinotumėte, kurie tepimo taškai prijungti ar neprijungti prie automatinės tepimo sistemos.

Automatinė tepimo funkcija

Sistemą sudaro elektros variklio varomas tepalo siurblys, tepimo linijos, tepalų skirstytuvai ir per monitorių valdomi elektroniniai laikmačiai. Kai tik sistema įjungiama, tepalo siurblys įsijungia ir išsijungia reguliariais intervalais pagal operatoriaus nustatymus. Kaip įjungti, išjungti arba sureguliuoti automatinę tepimo sistemą, žr. Automatinės tepimo sistemos nustatymas (jeigu įrengta su rezervuaro tipo siurbliu) skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



CC205922

CC205922—UN—25OCT13

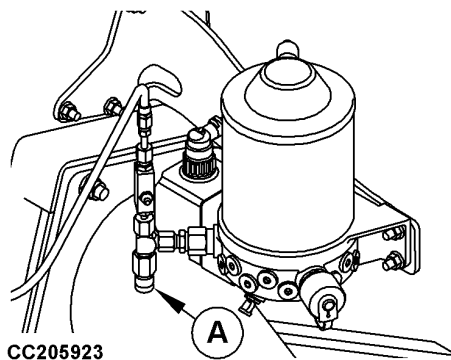
Tęsinys sekančiame puslapyje

NB02380,00001F1 -26-28NOV16-1/2

Sistemos darbo tikrinimas

Rankiniu būdu inicijuokite automatinį tepimo ciklą monitoriumi per 6–9 minutes, kad nustatytumėte, ar tepalas patenka į visus tepimo taškus. Kaip rankiniu būdu aktyvinti automatinę tepimo sistemą, žr. Automatinės tepimo sistemos nustatymas (jeigu įrengta su rezervuaro tipo siurbliu) skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

Jei tepimo sistemos jungtyje ar tepimo sistemos linijoje atsiranda blokavimas, tepalas išteka per apsauginį vožtuvą (A). Šis vožtuvas yra apsauginė priemonė, kuri leidžia tikrinti sistemą. Žr. Automatinė tepimo sistema (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu) skyriuje "Gedimų šalinimas".



CC205923

A—Apsauginis vožtuvas

Tarpinis tepimas

Rankiniu būdu pradėkite automatinį tepimo ciklą monitoriumi:

- Per 3 minutes kiekvieno pjovimo sezono pradžioje.
- Per 9 minutes nuo išplovimo slėginiu purkštuvu, išvalymo garu ar išvalymo suslėgtu oru.
- Per 15 minučių sezono pabaigoje.

Tech. priežiūra

PASTABA: Jokiems tepimo sistemos komponentams techninės priežiūros nereikia.

Per pirmąsias kelias darbo savaites, periodiškai tikrinkite sistemą ir tokius taškus:

- Pakankamai sutepkite guolių taškus.
- Sugedusias ar nesandarias linijas.

NB02380,00001F1 -26-28NOV16-2/2

Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

Automatinė tepimo funkcija

Sistemą sudaro tepimo siurblys, kurį varo hidraulinis slėgis, tepimo linijos ir tepalu skirstytuvai. Kaskart, kai atidaroma ir uždaroma galinė sklendė, hidraulinis slėgis aktyvina stūmoklį siurblio viduje ir įspaudžiamas reguliuojamas kiekis tepalo.

SVARBU: Priklausomai nuo mašinos įrenginių, kai kurie tepimo taškai neprijungti prie automatinės tepimo sistemos. Žr. šį sk., kad sužinotumėte, kurie tepimo taškai prijungti ar neprijungti prie automatinės tepimo sistemos.

Tech. priežiūra

PASTABA: Visoms sistemos detalėms nereikia techninės priežiūros. Jeigu užsikimšo tepalo atvamzdis arba tepimo linija, žiūrėkite Automatinė tepimo sistema (jeigu įrengtas kasetės tipo siurblys) skyriuje "Sutrikimų šalinimas".

Per pirmąsias kelias darbo savaites, periodiškai tikrinkite sistemą ir tokius taškus:

- Pakankamai sutepkite guolių taškus.



CC205256

- Sugedusias ar nesandarias linijas.

PASTABA: Kasetės užtenka nuo 250 iki 350 ryšulių.

ga87848,1679557660535 -26-23MAR23-1/1

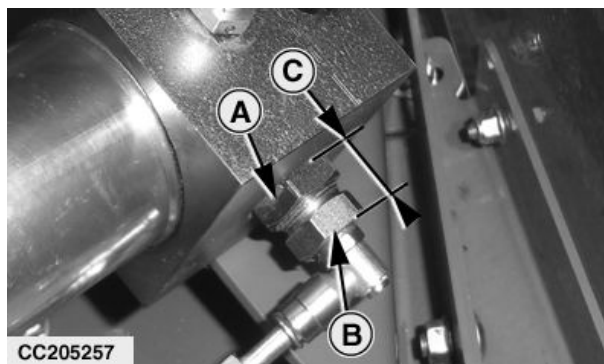
Automatinės tepimo sistemos srovės greičio reguliavimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

Tepalo siurblio srauto greitį galima palaipsniui nustatyti keičiant atstumą (C) reguliavimo varžtu (B). Srauto greičiui sureguliuoti imkitės tokių veiksmų:

1. Atsukite kontrveržlę (A).
2. Sureguliuokite varžtą (B), kad būtų gautas norimas atstumas (C).

Specifikacija

Srauto greitis, gamyklinis sureguliojimas—Atstumas.....	17 mm (0,67 in)
Srauto greitis, minimalus sureguliojimas—Atstumas.....	15 mm (0,59 in)
Srauto greitis, maksimalus sureguliojimas—Atstumas.....	24 mm (0,94 in)



CC205257 —UN—25OCT13

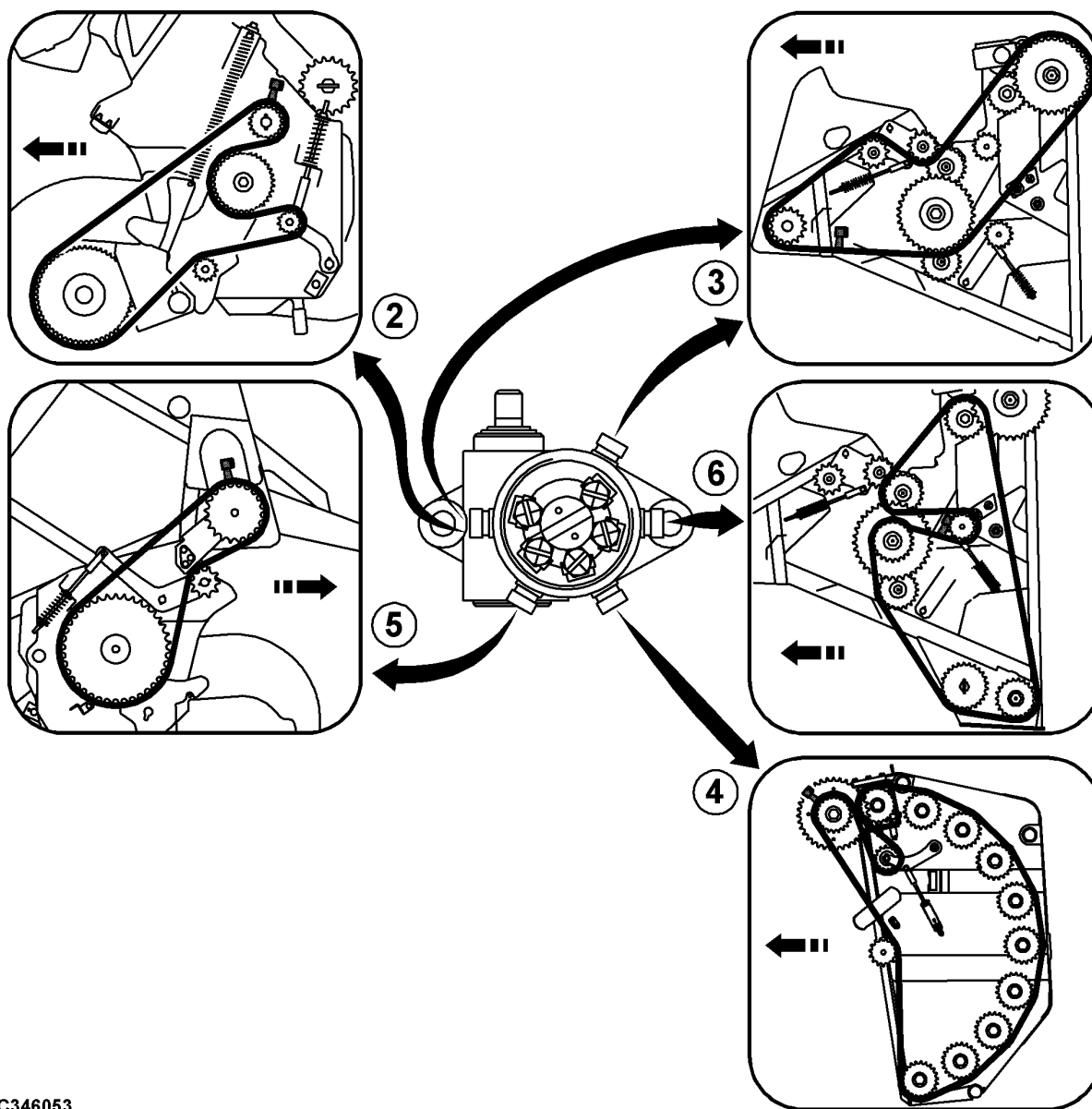
A—Antveržlė
B—Srauto greičio reguliavimo varžtas
C—Atstumas

3. Priveržkite antveržlę (A).

PASTABA: Kasetės užtenka nuo 250 iki 350 ryšulių.

ga87848,1678366240550 -26-09MAR23-1/1

Grandinės tepimo komponentų vieta



CC346053

2—Rinktuvo pavaros grandinė (raudonas žiedas)

3—Pagrindinės pavaros grandinė (oranžinis žiedas)

4—Sklendės veleno pavaros grandinė (geltonas žiedas)

5—Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė (žalias žiedas)

6—Rėmo veleno pavaros grandinė (mėlynas žiedas)

PASTABA: Kiekviena žarna pažymėta numeriu ant spalvoto žiedo prie siurblio ir šepetėlio šono.

ga87848,1678366317907 -26-09MAR23-1/1

CC346053 —UN—22JUN18

Alyvos srauto reguliavimas

Galima sureguliuoti kiekvienos grandinės alyvos srautą.

1. Atsukite ir nuimkite dangtį.
2. Raskite varžtą, leidžiantį reguliuoti atitinkamų šepetėlių (-io) alyvos srautą.
3. Pasukite varžtą pagal laikrodžio rodyklę alyvos srautui padidinti arba prieš laikrodžio rodyklę— alyvos srautui sumažinti.

PASTABA: Kai varžtas visiškai įsuktas (maksimalus srautas), atsukę keturis apsisukimus gausite mažiausią srautą.

Kad nustatytumėte pradinis gamyklinius nustatymus, atlikite šiuos veiksmus:

Iki galo įsukite atitinkamą varžtą.

PASTABA: Dėl šepetėlio vietos varžto žr. Grandinės tepimo komponentų vieta šiame skyriuje.

Šepetėlio (2) varžtą atsukite 3 kartus ir 1 spragtelėjimu.

Šepetėlio (3) varžtą atsukite 1 kartą ir 4 spragtelėjimais.



CC569079

CC569079 —UN—10MAY23

Šepetėlio (4) varžtą atsukite 2 kartus ir 1 spragtelėjimu.

Šepetėlio (5) varžtą atsukite 2 kartus ir 4 spragtelėjimais.

Šepetėlio (6) varžtą atsukite 5 spragtelėjimų (0,8 apsisukimais).

4. Uždėkite gaubtą.

ga87848,1678364319444 -26-09MAY23-1/1

Pagal poreikį: Užpildykite Multiluber alyva grandinės tepimo sistemos baką

Priklausomai nuo siurblio srauto suregulavimo, užpildykite baką pagal poreikį.

Specifikacija

Alyvos bakas—Talpa..... 4 l
(1 JAV gal.)

Naudokite alyva, nurodytą kaip Multiluber grandinės alyva šiame skyriuje.

SVARBU: Niekada nenaudokite jokios kitos rūšies alyvos.



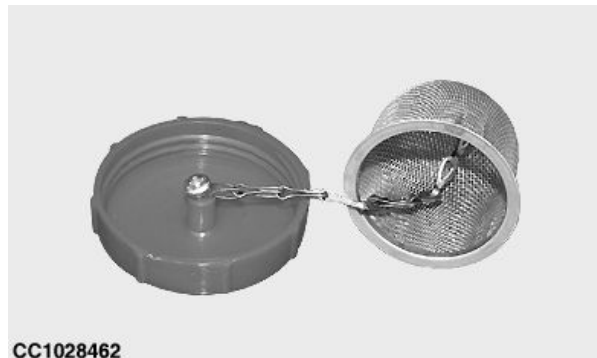
CC574076

CC574076 —UN—19APR23

ga87848,1681216226114 -26-13APR23-1/1

Pagal poreikį: Alyvos bako filtro valymas

Prireikus išvalykite alyvos bako filtrą.



CC1028462

CC1028462 —UN—21SEP06

ga87848,1681396385370 -26-23MAY23-1/1

Pagal poreikį: Hidraulinių jungčių filtrų valymas

Jungčių filtrus plaukite taip:

1. Išmontuokite movą (A) pasinaudodami lygiais paviršiais (B).
2. Išimkite distancinį žiedą (C) ir filtrą (D).
3. Išvalykite filtrą (D) švriu tirpikliu.
4. Surinkite jungtį (A) priešinga išrikimui tvarka.
5. Priveržkite jungtį (A) vadovaudamiesi šiomis specifikacijomis:

Specifikacija

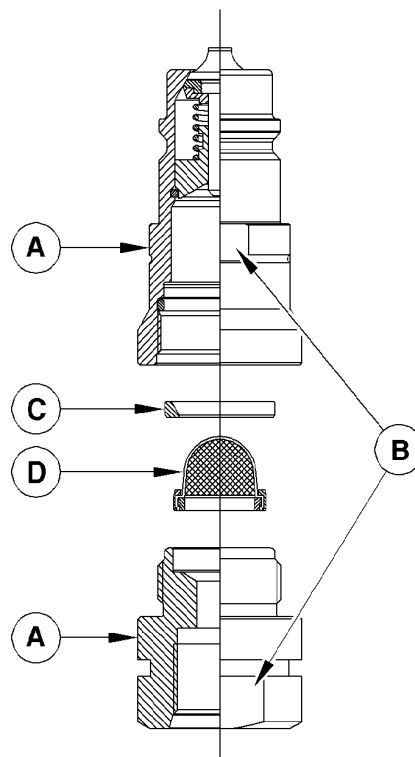
Slėgio sistemos
mova—Veržimo jėga.....90 N m
(66 lb.-ft.)

A—Mova

B—Lygus paviršius

C—Tarpiklio žiedas

D—Filtrą



CC1025485

ga87848,1681396385418 -26-23MAY23-1/1

CC1025485 —UN—15MAR04

Pagal poreikį: Užpildykite automatinės tepimo sistemos baką (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys)

SVARBU: Užpildant sistemą būtina švara.

Priklausomai nuo automatinės tepimo sistemos nustatymų, užpildykite baką kaip reikalaujama.

Specifikacija

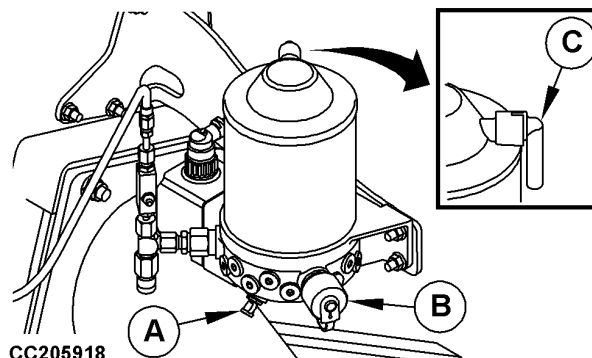
Tepalo bakas—Talpa.....1,2 kg
(2,6 lb.)

Užpildykite sistemą tepalu per užpildymo nipelį (A), naudodami tepalo siurblį, arba per kanalą (B), naudodami didelio srauto užpildymo presą.

Užtikrinkite, kad bako išorėje nebūtų užkištas ventiliacijos vamzdis (C).

Nepripildykite bako virš leistino maksimalaus lygio.

Naudokite tepalą, nurodytą kaip Automatinės tepimo sistemos tepalas šiame skyriuje.



CC205918

A—Pildymo įmova

B—Užpildymo kanalas

C—Vėdinimo vamzdelis

SVARBU: Niekada nenaudokite jokios kitos rūšies tepalo.

ga87848,1676901218458 -26-17APR23-1/1

CC205918 —UN—25OCT13

Pagal poreikį: Pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

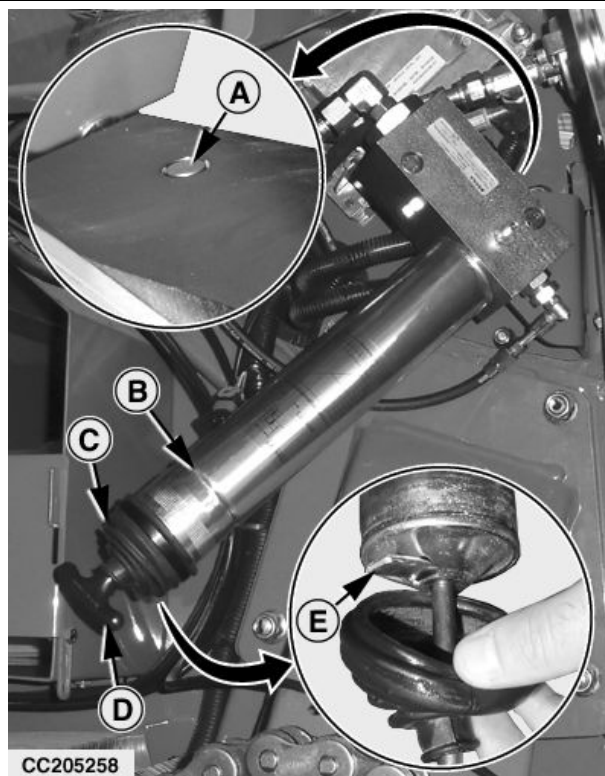
Tepalo kasetės keitimas

Indikatorius (A) tepalo siurblio viršuje pailgėja, rodydamas, kad tepalo kasetė tuščia. Tepalo kasetei pakeisti atlikite šiuos veiksmus:

1. Patraukite rankenėlę (D) iki galo žemyn.
2. Atsukite vamzdelį (B).
3. Pakeiskite tuščią tepalo kasetę nauja.
4. Įdėkite ir priveržkite vamzdelį (B).
5. Paspauskite fiksiatorių (E), esantį po gumine apsaugine mova (C), tada iki galo pastumkite aukštyn rankenėlę (D).
6. Išleiskite orą iš tepalo siurblio. Žr. Oro išleidimas iš automatinės tepimo sistemos (jei įrengtas kasetės tipo siurblys) skyriuje Techninė priežiūra.

A—Tuščios kasetės indikatorius
B—Tepalo kasetės vamzdelis
C—Guminis izoliatorius

D—Sklandžio stūmoklio rankena
E—Sklandžio stūmoklio švaistiklio fiksiatorius



CC205258

CC205258 —UN—18OCT13

ga87848,1678364319373 -26-13APR23-1/1

Pagal poreikį: Patikrinkite akumuliatorių dujų išankstinį pildymą

Akumuliatorius tikrinti ir keisti gali tik tinkamai paruošti asmenys su atitinkama įranga.

Akumuliatorių dujų išankstinis įkrovimas laikui bėgant gali sumažėti. Jei hidraulinė funkcija veikia ne taip, kaip tikėtasi, patikrinkite išankstinį įkrovimą. Žr. Hidraulinio akumuliatoriaus įrenginio techninė priežiūra skyriuje Techninė priežiūra.



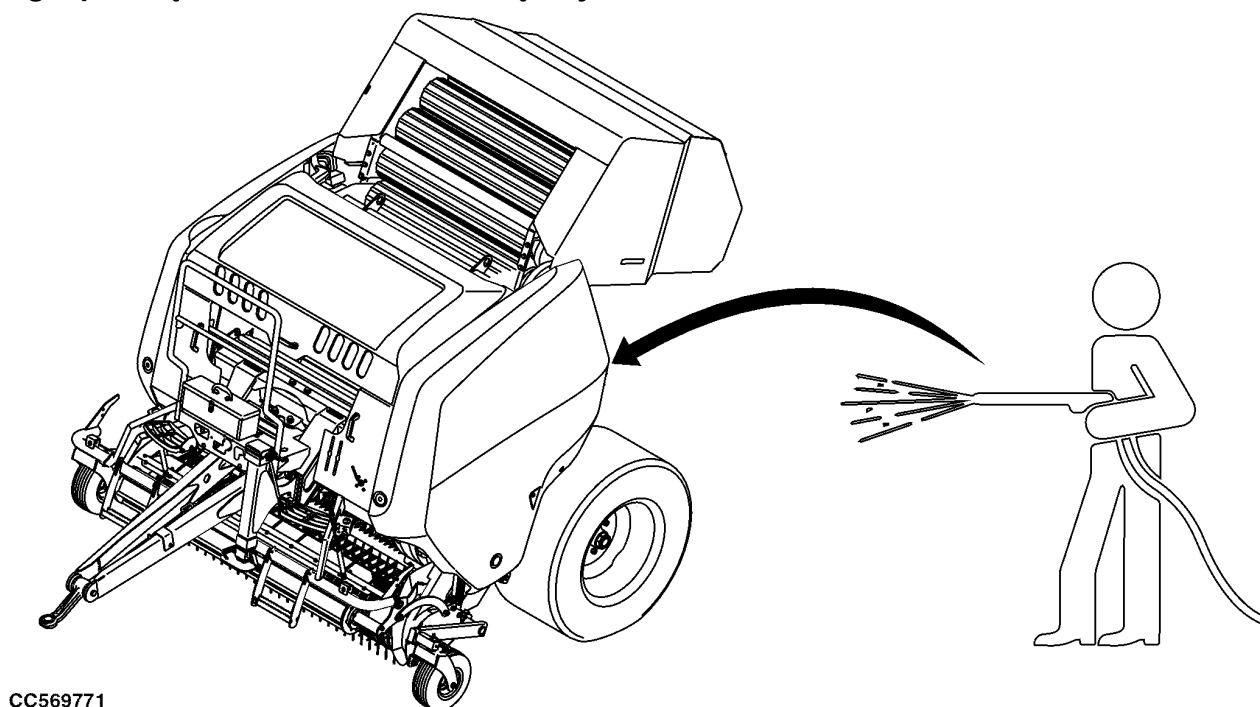
CC1022636

Akumuliatoriaus sprogitimas

ga87848,1676301926895 -26-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Pagal poreikį: ritinio kameros velenų valymas



SVARBU: Aukšto slėgio vanduo gali pažeisti sandariklius. Saugokite, kad aukšto slėgio srovė nebūtų nukreipta į ritinių guolį.

Pagal poreikį išvalykite ritinio kameros velenus.

ga87848,1680509224452 -26-06APR23-1/1

Kasdien: Apsauga nuo gaisro

Naudokite suslėgtąjį orą javų žaliavos sankepsams pašalinti ir mašinos švarai palaikyti.

Nevalykite aukštu slėgiu guolių zonų, kad nepažeistumėte sandariklių.

Tikrinkite guolius, ar nėra ankstyvų nusidėvėjimo požymių, ir juos pakeiskite kaip nurodyta. Išjunkite preso maitinimą ir tikrinkite, ar nėra neįprastų garsų, įkaitusių dalių, degėsių kvapo ir dažų ar metalo spalvos pokyčių.

Patikrinkite guolių būklę:

- Atidarykite sklendę ir užfiksuokite, žr. Saugus sklendės užfiksavimas skyriuje Sauga.
 - Atlaisvinę diržus, sukite kiekvieną veleną ranka ir patikrinkite, ar nesigirdi sausų garsų ir ar tolygiai sukasi.
 - Pastumkite, patraukite arba švelniai palenkite laužtuvu guolių radialiniam laisvumui patikrinti.
 - Patikrinkite guolių laisvumą. Susidėvėjusius arba sugadintus guolius pakeiskite naujais.
- Iš karto po darbo patikrinkite kiekvieno guolio temperatūrą ir pakeiskite guolius, kurie yra karštesni už kitus.

ga87848,1676297506102 -26-13FEB23-1/1

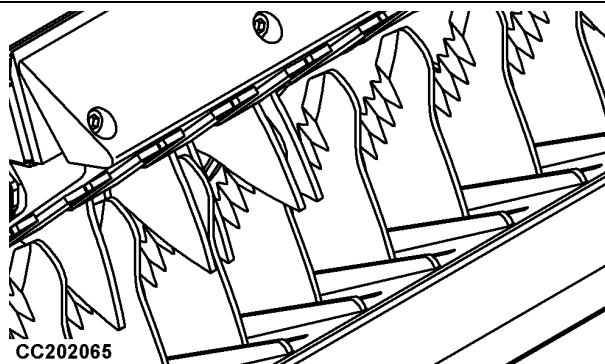
Kasdien: Smulkintuvo peilių ir atverčiamosios perdangos tikrinimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs dirbdami su peiliais. Peiliai yra aštrūs ir gali sunkiai sužeisti.

Smulkintuvo peilių tikrinimas:

1. Atidarykite vartelius.
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį arba pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksuokite sklendę. Žr. Saugus sklendės užfiksavimas skyriuje Sauga.

Kiekvienas smulkintuvo peilis turi būti labai aštrus. Peilius reikia tikrinti kasdien arba kas 200 ritinių, atsižvelgiant į tai, kuris terminas sueina pirmiau.



CC202065 —UN—12APR13

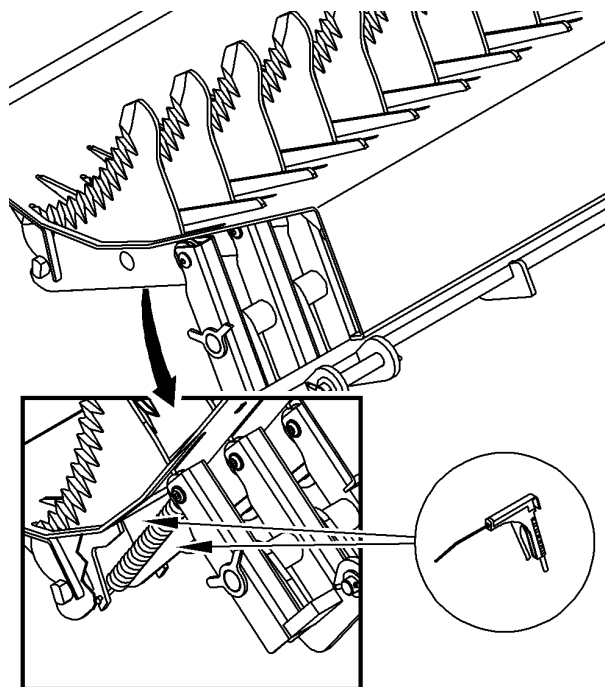
Kaip išmontuoti peilius, žr. Smulkintuvo peilių keitimas skyriuje "Techninė priežiūra", o kaip pagalasti peilius, žr. Smulkintuvo peilių galandimas skyriuje "Techninė priežiūra".

ga87848,1682429694456 -26-25APR23-1/2

Atverčiamosios perdangos valymas:

1. Nuleiskite atverčiamą perdangą. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Įjunkite ir įtraukite peilius keletą kartų. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija skyriuje Preso programos naudojimas.
3. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį arba pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
4. Uždarykite peilių išjungimo vožtuvą (-us).
5. Pašalinkite susikaupusias medžiagas suspausto oro srove arba kitomis tinkamomis priemonėmis.

PASTABA: Sankaupas pašalinti lengviau, kai peiliai yra įjungti.

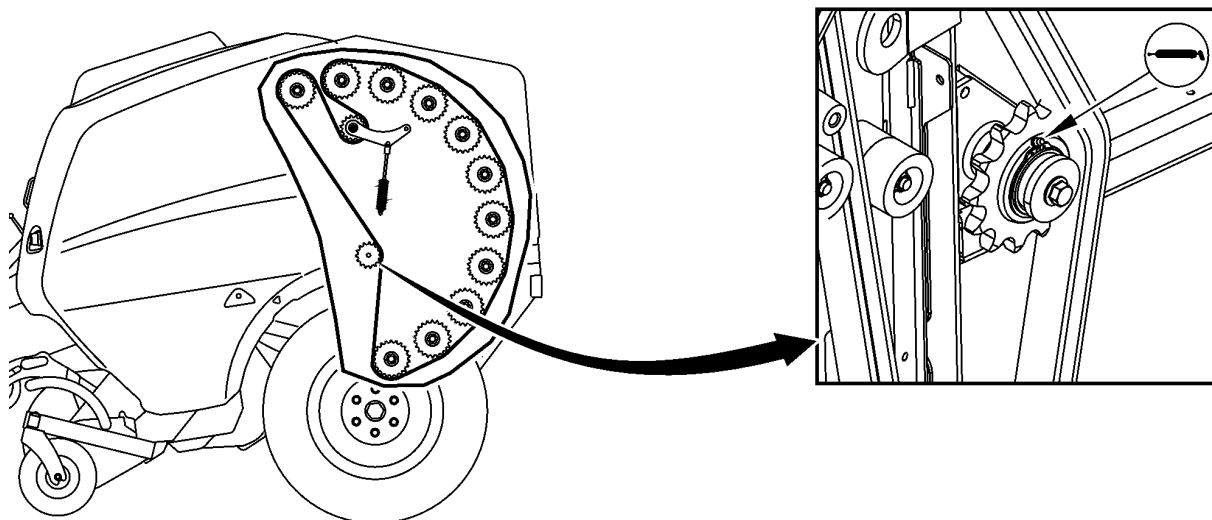


CC202066

CC202066 —UN—12APR13

ga87848,1682429694456 -26-25APR23-2/2

Kasdien: Sklendės pavaros grandinės nukreipimo krumpliaračio tepimas (mašina nuo S.N. 210001)



CC518318

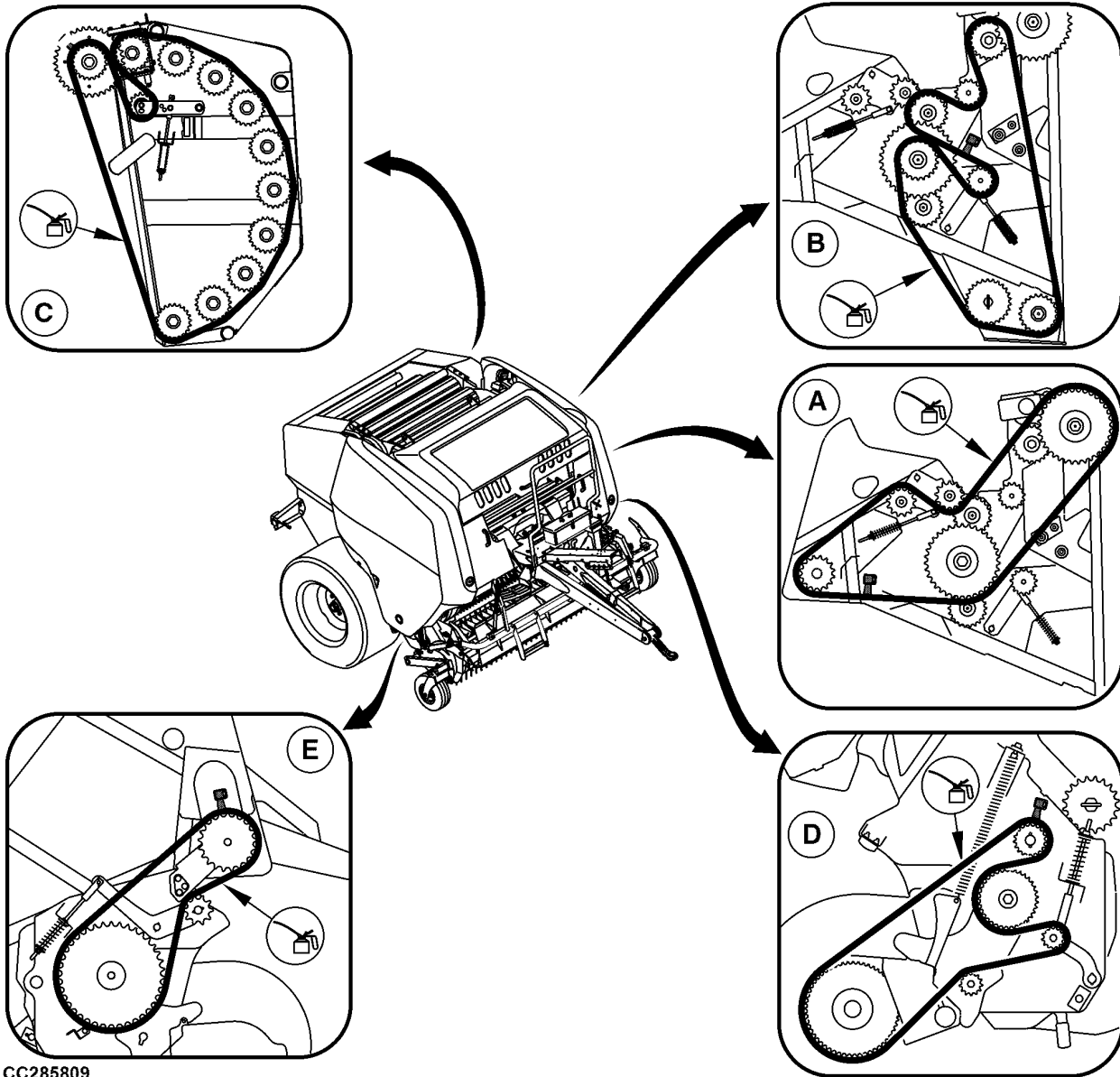
Sutepkite John Deere Grease-Gard™ Premium Plus tepalu.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

GA87848,0001329 -26-10AUG21-1/1

CC518318 —UN—11AUG21

**Kasdien: Grandinės ir transporterio tepimas
(ritinių presas be automatinės grandinės
tepimo sistemos)**



CC285809

Siloso presas

A—Pagrindinės pavaros
grandinė
B—Rėmo veleno pavaros
grandinė

C—Sklendės veleno pavaros
grandinė
D—Rinktuvo pavaros grandinė

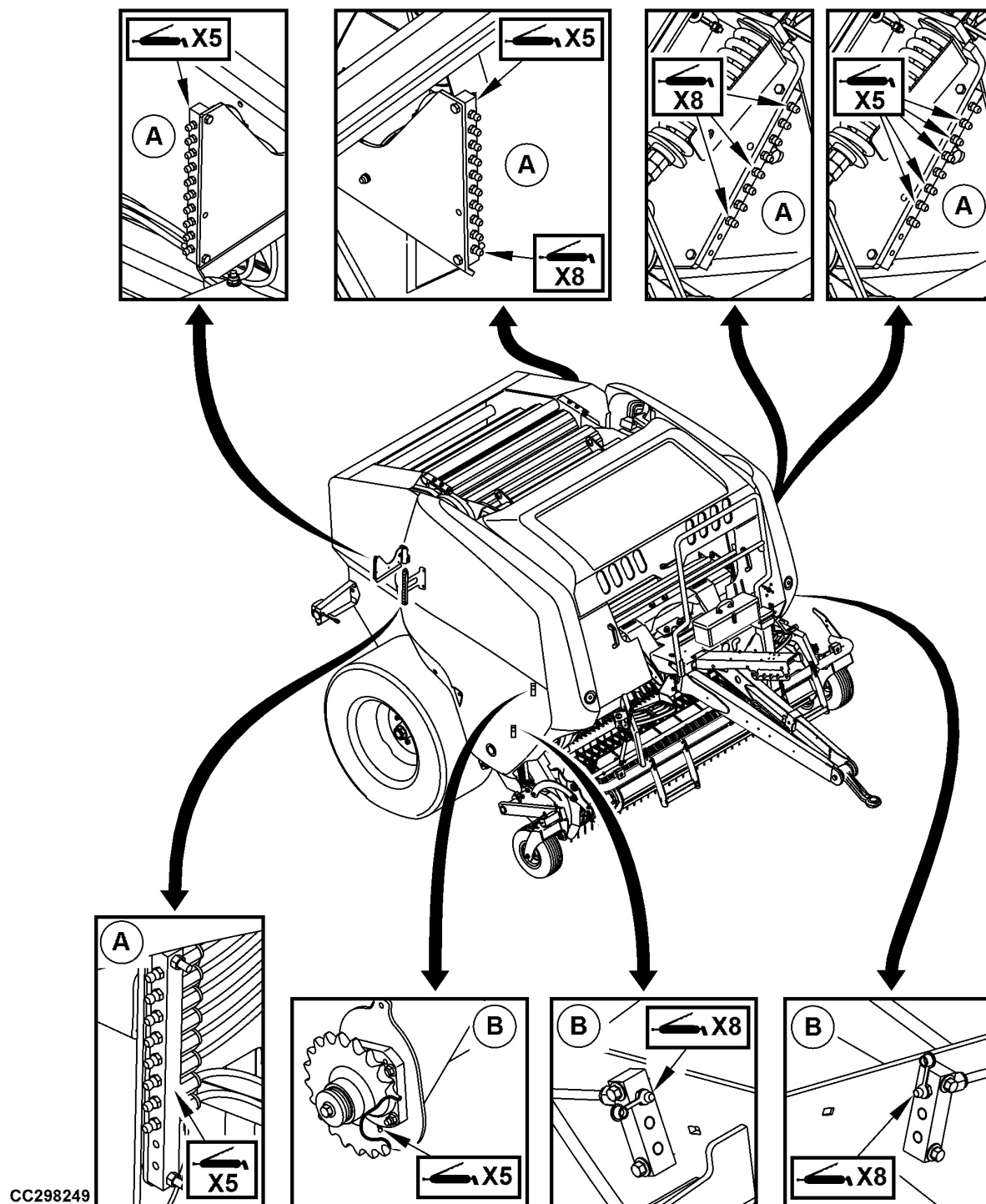
E—Rotorinio tiekimo
mechanizmo pavaros
grandinė

Sutepkite SAE 30 arba sunkesnę alyvą, kol grandinės dar
šiltos (t. y., po naudojimo).

ga87848,1679404420360 -26-03APR23-1/1

CC285809 —UN—12OCT16

Kas 10 valandų: Velenų ir rotorinio tiekimo mechanizmo tepimas



A—Ritinėliai

B—Rotorinė tiekimo linija

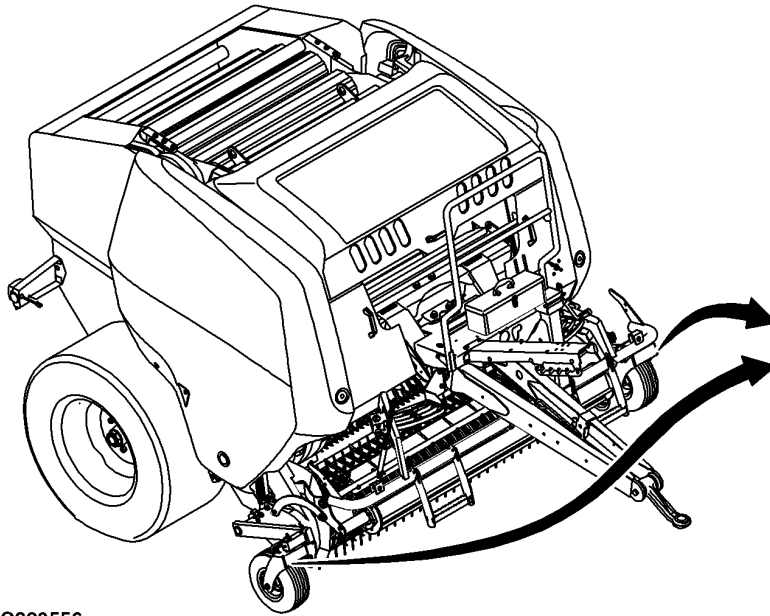
Sutepkite John Deere Grease-Gard™ Premium Plus tepalu.

SVARBU: Po kiekvienos darbo dienos sutepkite visus volų atvamzdžius tepalu, kol guoliai dar šilti.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

ga87848,1670414584433 -26-21MAR23-1/1

Kas 10 valandų: Rinktuvo matavimo ratukų tepimas (jei įrengta)



CC283556

Sutepkite John Deere Grease-Gard™ Premium Plus tepalu.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

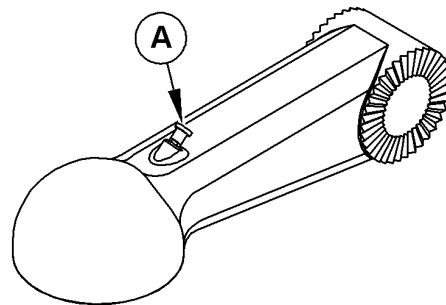
CC283556 —UN—07OCT16

ga87848,1679322501953 -26-20MAR23-1/1

Kas 50 valandų: Rutulinio tipo sukabinimo įtaiso tepimas (jei įrengta)

Sutepkite John Deere Grease-Gard™ Premium Plus tepalu.

A—Tepimo taškas



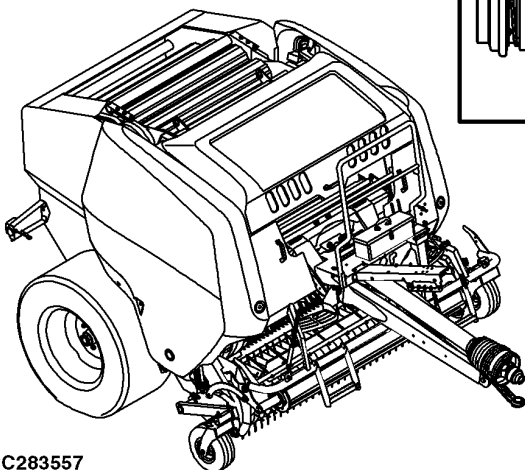
CC205925

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

CC205925 —UN—29OCT13

GA87848,0000FDC -26-02NOV20-1/1

Kas 50 valandų: Teleskopinio pavaros veleno tepimas

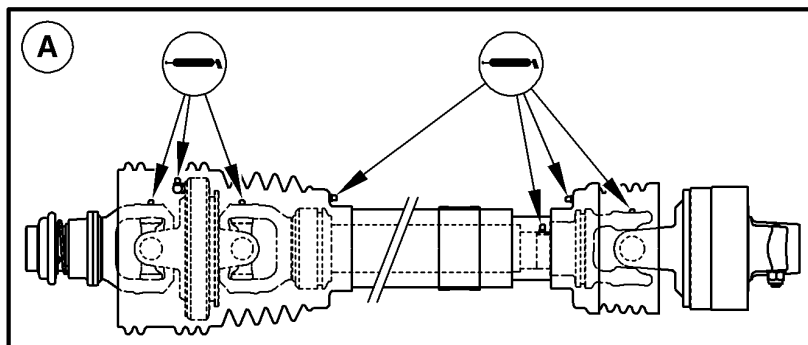


CC283557

A—Tepimo taškas

Sutepkite John Deere Grease-Gard™ Premium Plus tepalu.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas



Kad išmoktumėte tinkamai sutepti teleskopinį pavaros veleną, ieškokite informacijos bendrajame teleskopinio pavaros veleno naudojimo instrukcijoje.

CC283557 —UN—18JUL16

ga87848,1679322968422 -26-20MAR23-1/1

Kas 50 valandų: grandinės įtempimo patikrinimas

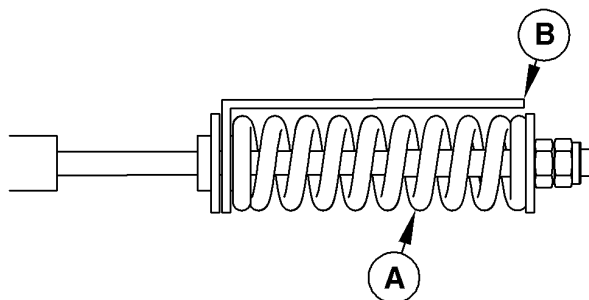
Visuose įtempikliuose patikrinkite, ar vienodas spyruoklės (A) ir diržo (B) ilgis.

Jei reikia daugiau informacijos apie grandinės reguliavimą, žr. skyrių "Techninė priežiūra".

Jei spyruoklės (A) ilgio negalima sureguliuoti taip, kad atitiktų juostos (B) ilgį, grandinę pakeiskite. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

A—Spyruoklė

B—Dirželis



CC286971

CC286971 —UN—01SEP16

ga87848,1676629354204 -26-20FEB23-1/1

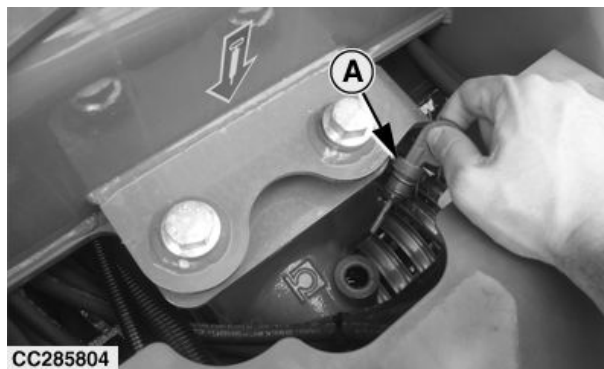
Kas savaitę: pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

SVARBU: Kas savaitę su matuokle (A) tikrinkite alyvos lygį ir, jei reikia, papildykite.

Neperpildykite pavarų dėžės, nes tai gali sukelti perkaitimą ir alyvos nuotėkį.

Naudokite alyvos rūšį, nurodytą šio skyriaus dalyje Transmisinė alyva.

A—Lygio matuoklis



CC285804 —UN—18JUL16

ga87848,1681455826318 -26-14APR23-1/1

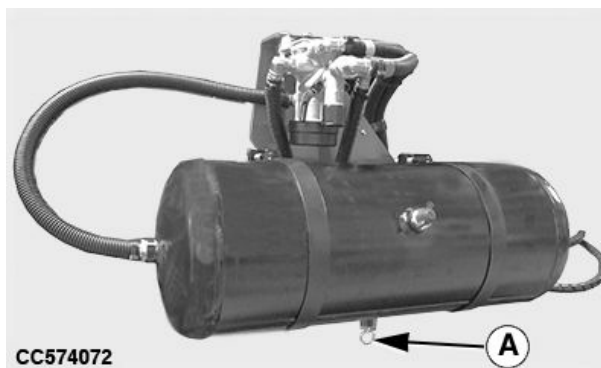
Kas savaitę: pneumatinių stabdžių suslėgto oro bako patikrinimas ir ištuštinimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš išleidžiant kondensatą iš suslėgto oro bako užtikrinkite, kad nenuriedėtų mašina. Įjunkite stovėjimo stabdį ir po ratais padėkite atramines trinkelės.

Norėdami išleisti iš sistemos oro baliono vandenį, patraukite žiedą (A).

Dėl kondensavimosi stabdžių sistemoje gali atsirasti gedimų.

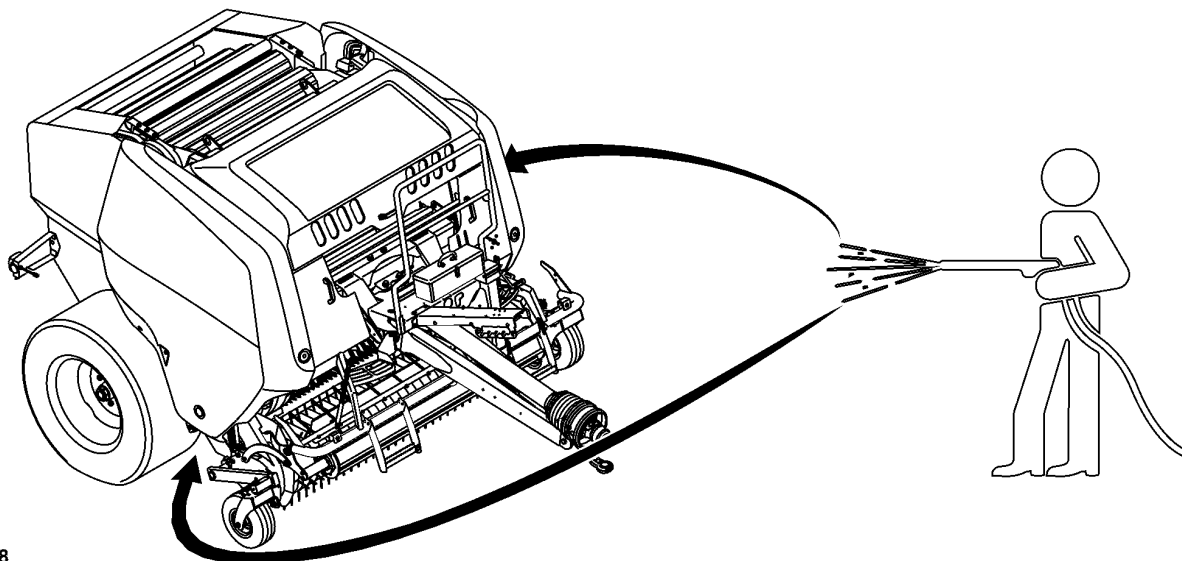
A—Žiedas



CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -26-07APR23-1/1

Kas savaitę: Išvalykite ir patikrinkite stabdžius



CC575688

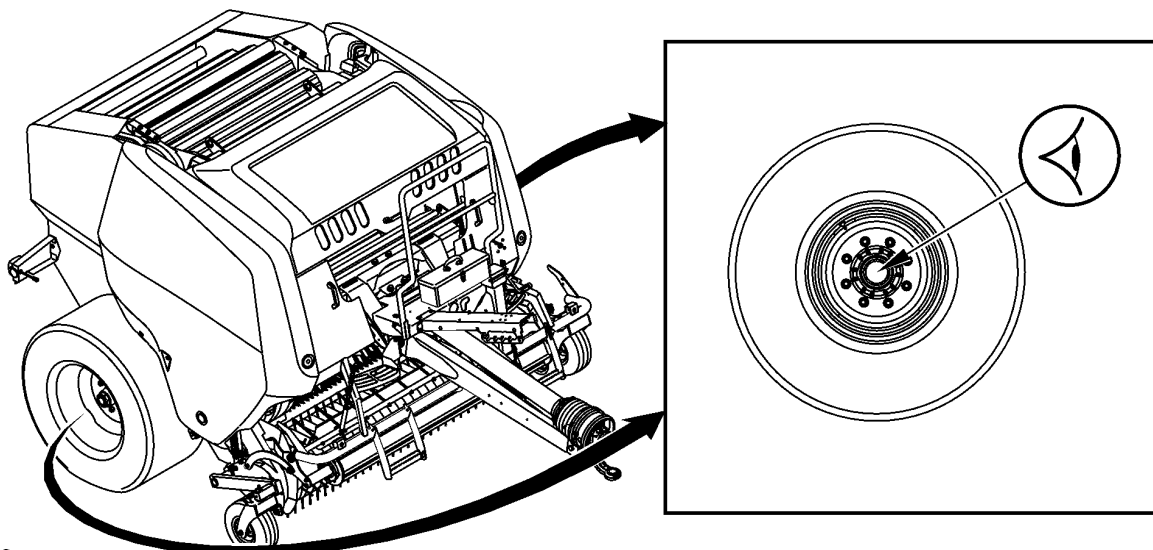
SVARBU: Suslėgtasis vanduo gali sugadinti stabdžių dalis. Saugokite, kad nenukreiptumėte aukšto slėgio srauto ant stabdžių žarnelių, cilindrų ir sandariklių.

Nuvalykite, kad stabdžiai būtų geros būklės. Žr. Venkite aukšto slėgio purkštuko ant cilindrų skyriuje Sauga. Įsitikinkite, kad nėra nuotėkių. Jei reikia, kreipkitės į John Deere įgaliotuosius atstovus.

aysdijz,1681395947206 -26-23MAY23-1/1

CC575688 —JUN—22MAY23

Kas savaitę: Patikrinkite rato stebulės dangtelį



CC575689

Patikrinkite, ar rato stebulės dangtelis tinkamai uždėtas abiejose mašinos pusėse.

Patikrinkite rato stebulės dangtelį, kad abiejose mašinos pusėse nebūtų nuotėkių. Jei reikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

aysdijz,1681396069351 -26-25APR23-1/1

CC575689 —JUN—22MAY23

Kas 100 valandų arba kasmet. Rato veržlių priveržimo tikrinimas

Patikrinkite ratų veržlių priveržimą. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

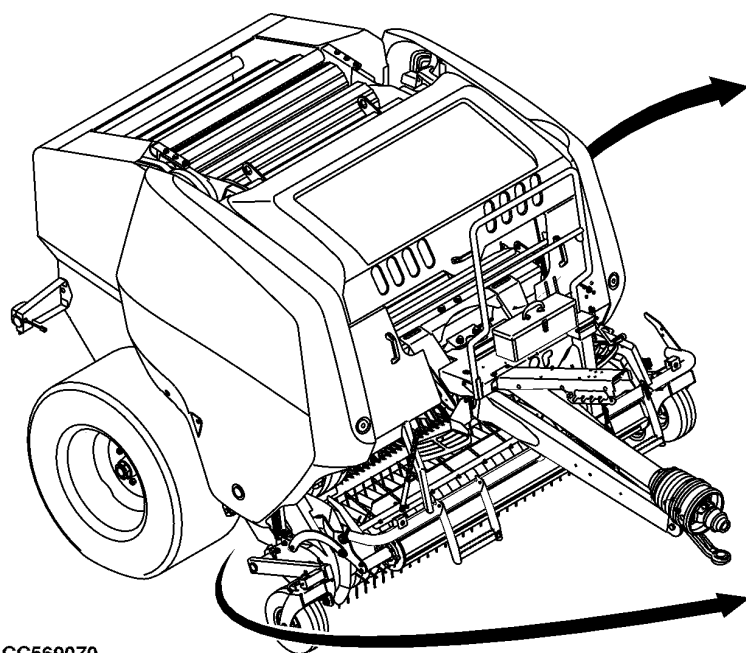
SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.



CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -26-26APR23-1/1

Kas 100 valandų arba kasmet. Stabdžių velenų tepimas

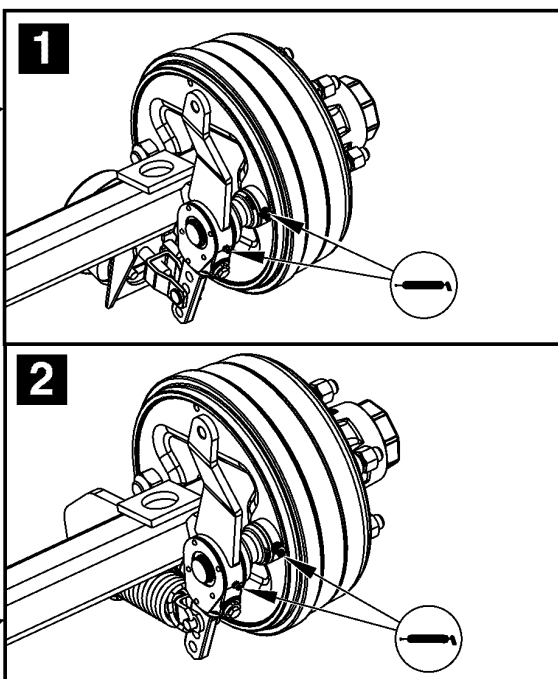


CC569070

1— Pneumatinių stabdžių velenas 2— Hidraulinių stabdžių velenas

Abiejose mašinos pusėse sutepkite John Deere Grease-Gard™ Premium Plus tepalu.

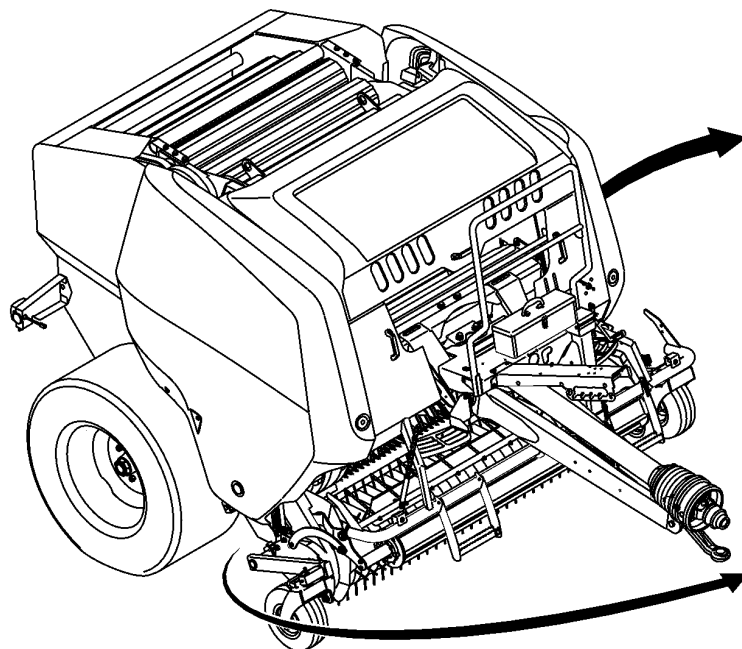
Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas



CC569070 —UN—23MAY23

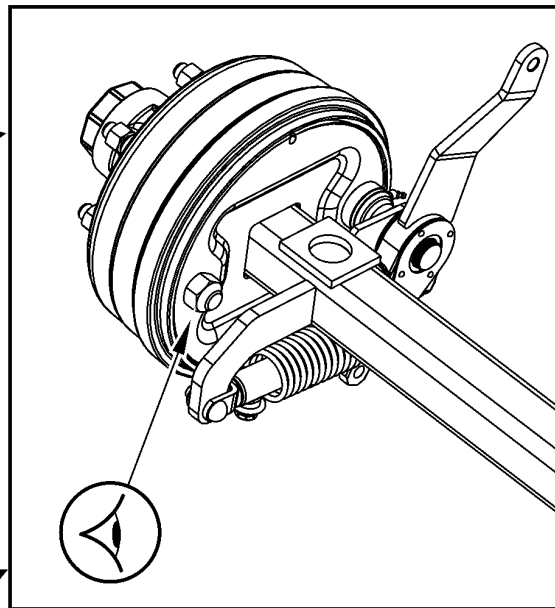
aysdijz,1681395487353 -26-26APR23-1/1

Kas 100 valandų arba kasmet. Stabdžių lankstų tikrinimas



CC575687

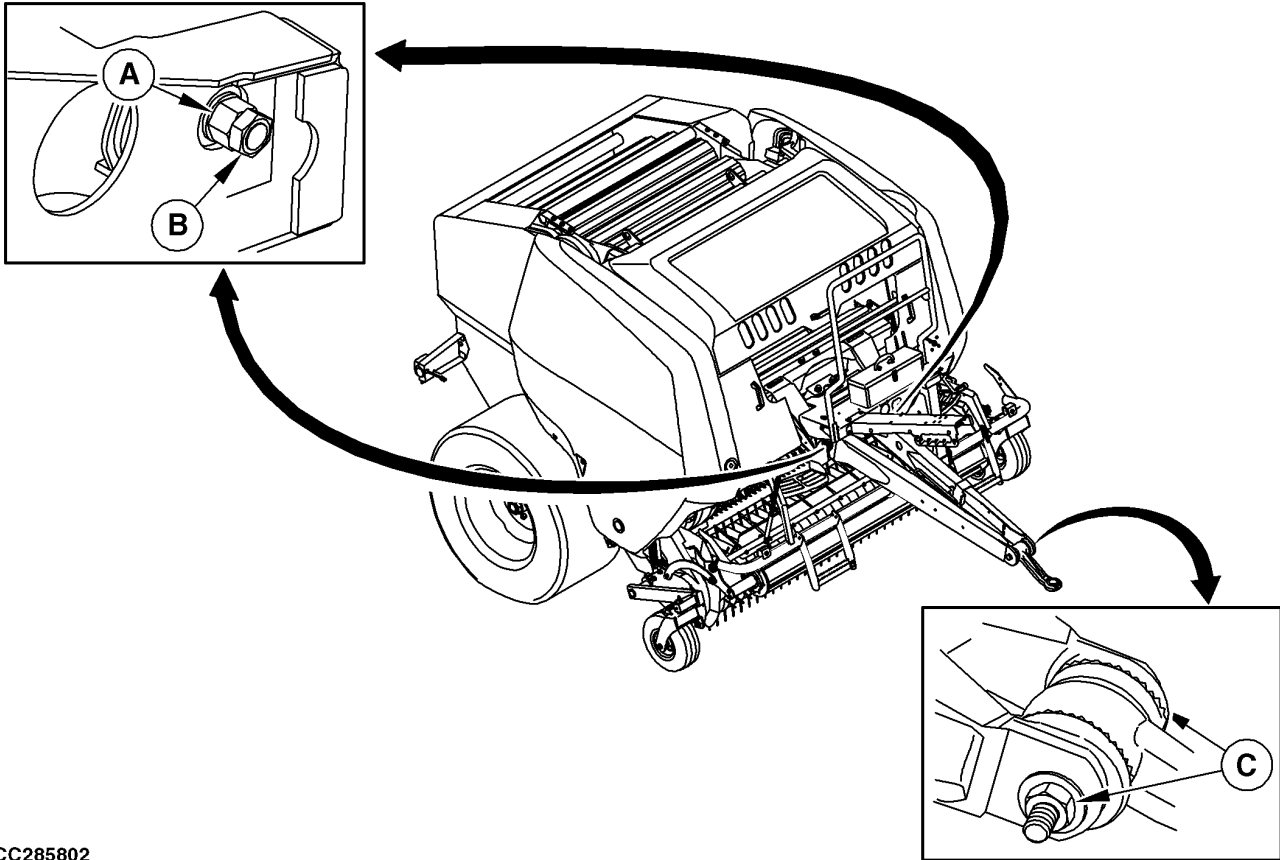
Patikrinkite, ar stabdžių šarnyrai yra geros būklės. Įsitikinkite, kad nėra nuotėkių. Jei reikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC575687 —UN—22MAY23

aysdijz,1682341446669 -26-25APR23-1/1

Kas 100 valandų arba kasmet. Gražulo smailės rėmo ir sukabinimo įtaiso patikrinimas



CC285802 —UN—05SEP16

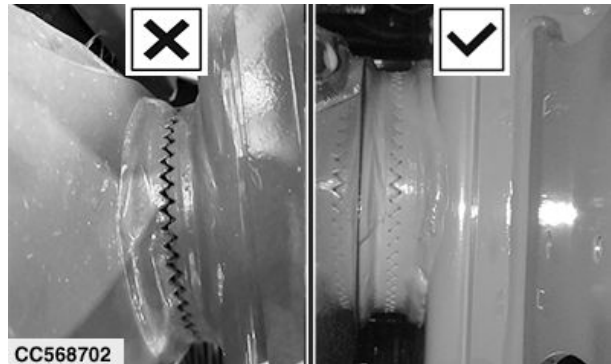
CC285802

SVARBU: Priverždami veržles (A), (B) ir (C), įsitikinkite, kad visi krumpliaračiai yra **VISIŠKAI** užsifiksavę (nėra vienas prie kito).

Priveržkite gražulo smailės rėmo fiksavimo veržles (A), kontrveržles (B) ir sukabinimo įtaiso tvirtinimo varžtus (C) pagal nurodytą sukimo momentą:

Specifikacija

Gražulo smailės rėmo fiksavimo veržlė—Veržimo jėga.....	700 N·m (516 lb·ft)
Gražulo smailės rėmo antveržlė—Veržimo jėga.....	300 N·m (221 lb·ft)
Sukabinimo įtaiso fiksavimo veržlė—Veržimo jėga.....	620 N·m (450 lb·ft)



CC568702

Gražulo priveržimo klaida

A—Gražulo smailės rėmo fiksavimo veržlė
B—Gražulo smailės rėmo antveržlė

C—Sukabinimo įtaiso fiksavimo veržlė

CC568702 —UN—08MAR23

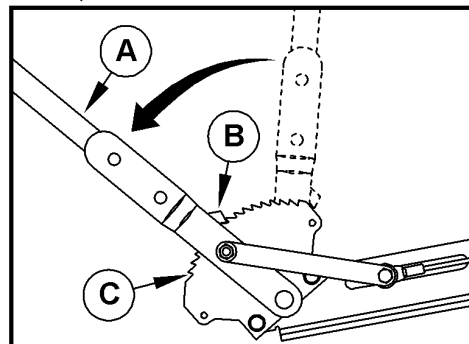
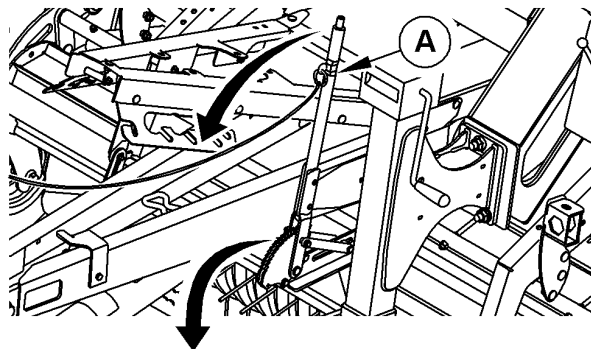
ga87848,1679386881894 -26-06APR23-1/1

Kas 100 valandų arba kasmet. Patikrinkite stovėjimo stabdį

Maksimaliai patraukite svirtį (A), kad įjungtumėte stovėjimo stabdį, tada patikrinkite, ar sklendė (B) nėra paskutinėje likusioje įkarpoje (C).

Jei ne, kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.

A—Stovėjimo stabdžio svirtis C—Likusi įkarpa
B—Stovėjimo stabdžio sklendė



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

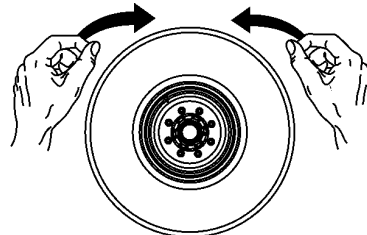
ga87848,1682431028358 -26-25APR23-1/1

Kas 100 valandų arba kasmet. Rato stebulės guolio laisvumo tikrinimas

Patikrinkite, ar ratas nėra atsilaisvinęs:

1. Pakelkite ratą nuo žemės. Žr. Rato nuėmimas ir uždėjimas skyriuje Techninė priežiūra.
2. Lėtai sukite ratą abiem kryptimis, kad aptiktumėte strigtį arba kietą tašką.
3. Pasukite ratą greičiau ir patikrinkite, ar nėra garso arba kieto taško.
4. Paspauskite ir patraukite ratą bet kuria kryptimi. Ratai neturėtų slankioti.

Jei reikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC574077

CC574077 —UN—19APR23

aysdijz,1681395524056 -26-25APR23-1/1

Kas mėnesį: Kas mėnesį – aukšto slėgio vandens bako patikra (jei įrengta)

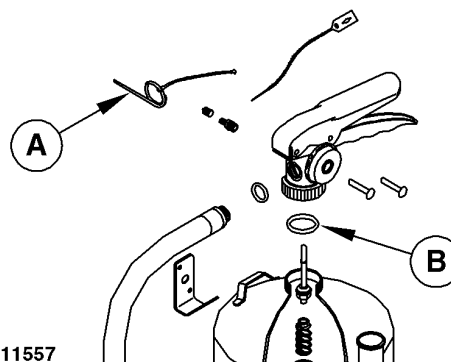
1. Patikrinkite, ar nėra pažeidimų: korozijos, nuotėkių ar kliūčių išskrovimo angoje.
2. Patikrinkite, ar sandariklis (B) nesulaužytas.
3. Patikrinkite, ar saugos kaištis (A) yra geros būklės.
4. Aukšto slėgio vandens bakas turi būti švarus, o nurodymai etiketėje visuomet turi būti aiškiai matomi.

Jeį apžiūrėję aukšto slėgio vandens baką radote trūkumų, jį būtina pakeisti.

A—Apsauginis kaištis

B—Sandariklis

CC211557



CC211557 —UN—20AUG14

ga87848,1682431261366 -26-25APR23-1/1

Kas 500 valandų arba kasmet. pavarų dėžės ištuštinimas ir pripildymas iš naujo

PASTABA: Prieikinės apsaugos nuimtos iliustravimo tikslais.

1. Išleiskite alyvą, kol ji šilta (t. y. iškart po įrenginio eksploatavimo). Ištraukite matuoklį (A) bei išleidimo angos kaištį (C), o tada išleiskite alyvą į atitinkamą talpyklą.
2. Išvalykite ir vėl įstatykite išleidimo angos kaištį (C), tada užsukite jį pagal nurodytą sukimo momentą:

Specifikacija

Išleidimo kamštis—Veržimo jėga.....40 Nm
(29 lb-ft)

3. Vėl užpildykite pavarų dėžę (B) alyva “John Deere” EXTREME-GARD™ ar lygiaverte. Žr. Transmisijos alyva šiame skyriuje.

Specifikacija

540 ir 1000 aps./min.
pavarų dėžė—Talpa.....2,9 l
(0,77 gal.)

4. Patikrinkite alyvos lygį matuokliu (A).

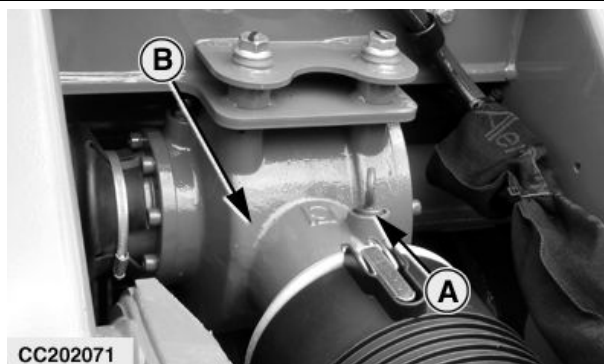
A—Lygio matuoklis

C—Išleidimo kamštis

B—Pavarų dėžė

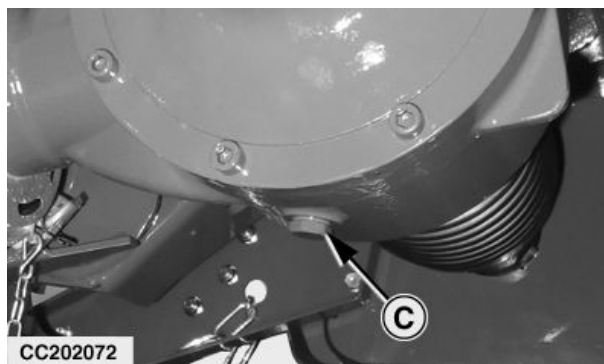
EXTREME-GARD yra Deere & Company prekės ženklas

CC202071



CC202071 —UN—12APR13

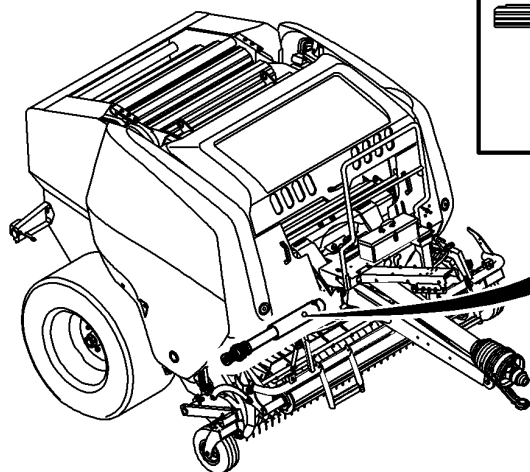
CC202072



CC202072 —UN—12APR13

ga87848,1680098261575 -26-29MAR23-1/1

Kas 500 valandų arba kasmet. Pailginimo veleno tepimas



CC283558

Sutepkite John Deere Grease-Gard™ Premium Plus tepalu.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

ga87848,1679386792343 -26-21MAR23-1/1

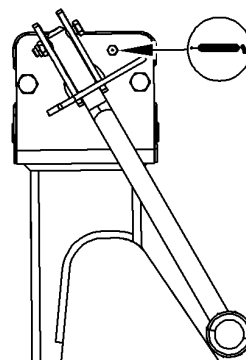
CC283558 —UN—04OCT16

Kas 500 valandų arba kasmet: Kėliklio tepimas

Sutepkite John Deere Grease-Gard™ Premium Plus tepalu.

Grease-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

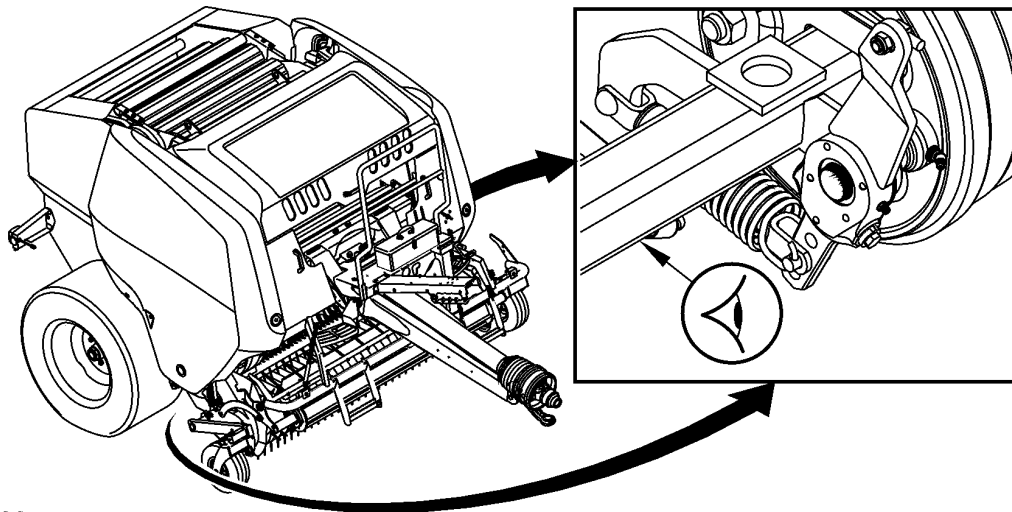
CC283536



ga87848,1679386792278 -26-21MAR23-1/1

CC283536 —UN—01SEP16

Kasmet. Ašies susidėvėjimo tikrinimas



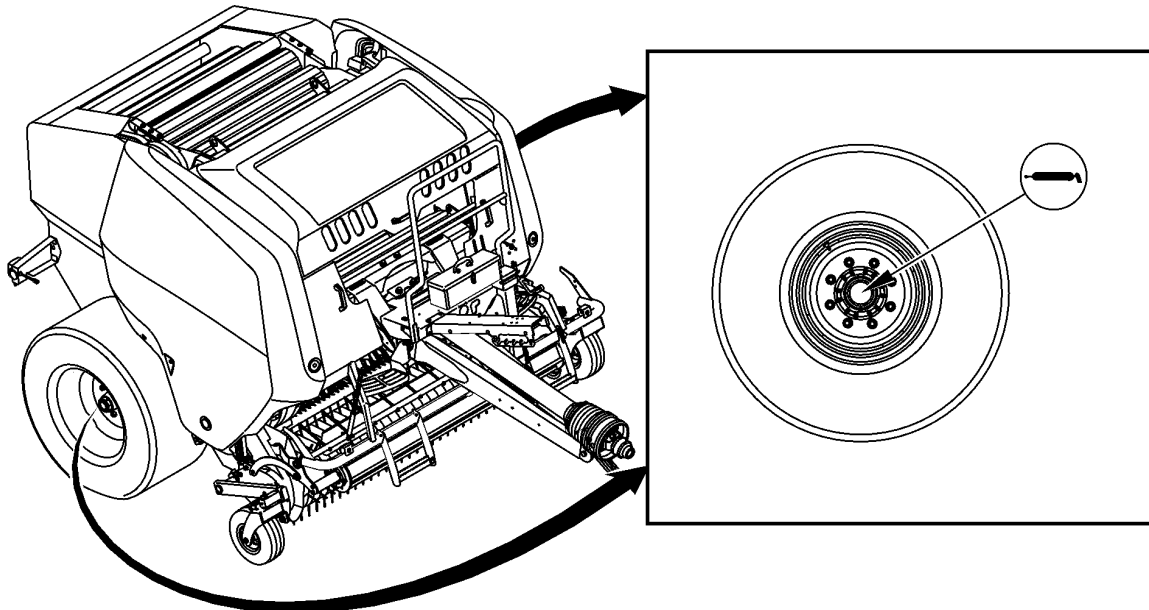
CC575690

Patikrinkite ašies būklę. Jei reikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

aysdijz,1681397405541 -26-25APR23-1/1

CC575690 —UN—22MAY23

Kasmet. Rato guolio valymas, tikrinimas ir tepimas



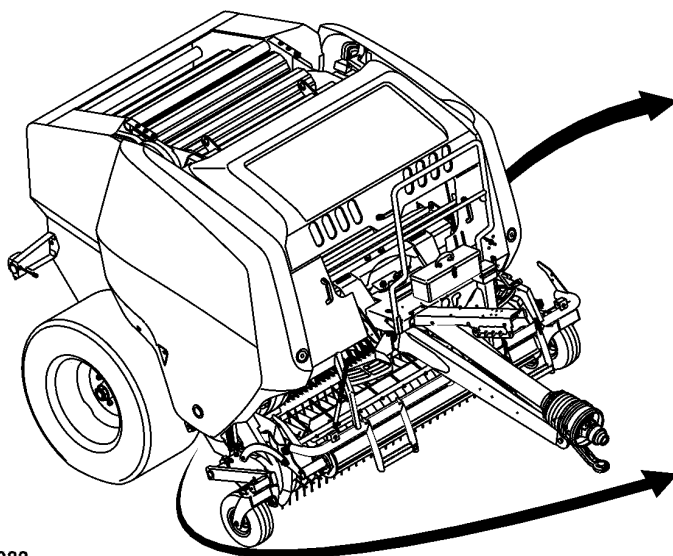
CC575691

Jei norite išvalyti, patikrinti ir sutepti ratų guolius, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

aysdijz,1681397349321 -26-02MAY23-1/1

CC575691 —UN—22MAY23

Kasmet. Stabdžių trinkelėlių tikrinimas



CC574083

Parodytos pneumatinių stabdžių trinkelės

Abiejose mašinos pusėse patikrinkite, ar stabdžių trinkelėlių storis didesnis, nei nurodyta:

Jei, susisiekiate su "John Deere" prekybos atstovu ir susitarkite dėl stabdžių trinkelėlių keitimo.

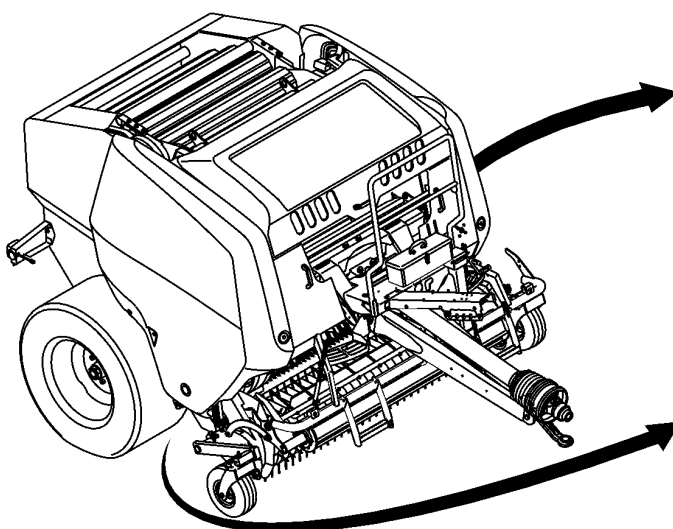
Specifikacija

Stabdžių
antdeklas—Mažiausias
storis..... 2 mm
(5/64 in)

aysdijz,1681397021903 -26-25APR23-1/1

CC574083 —UN—22MAY23

Kasmet. Valymas ir būgno susidėvėjimo patikrinimas



CC574093

Norėdami išvalyti ir patikrinti būgno susidėvėjimą, susisiekiate su John Deere įgaliotuoju atstovu.

aysdijz,1681395581128 -26-02MAY23-1/1

CC575693 —UN—23MAY23

Kasmet. Akumulatoriaus tikrinimas

Akumulatorius tikrinti ir keisti gali tik tinkamai paruošti asmenys su atitinkama įranga.

1. Patikrinkite akumuliatorių, ar nėra korozijos.
 - a. Jei reikia, pakeiskite akumuliatorių.
2. Patikrinkite, ar jungtys yra tvirtos ir sandarios.
3. Patikrinkite montavimo elementus.



CC1022636

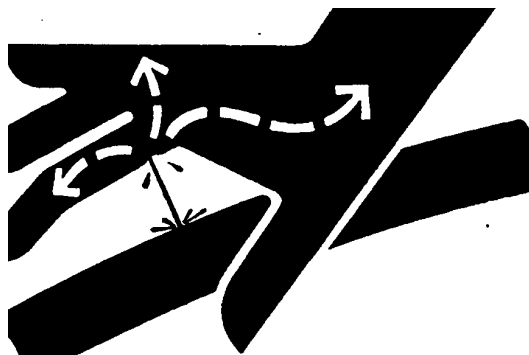
Akumulatoriaus sprogimas

ga87848,1676036265828 -26-13FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Kas 6 metus: Hidraulinių žarnų pakeitimas

Dėl hidraulinių žarnų dėvėjimosi laikui bėgant, jas keisti rekomenduojama kas 6 metus.



AP00976,000018D -26-13FEB23-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Kas 6 metus: Pakeiskite tankio akumuliatorių

Akumulatorius tikrinti ir keisti gali tik tinkamai paruošti asmenys su atitinkama įranga.

Tankio akumulatorius keičiamas kas 6 metus. Pagaminimo data pažymėta ant akumulatoriaus: MM - MM. Žr. Hidraulinio akumulatoriaus įrenginio techninė priežiūra skyriuje Techninė priežiūra.



CC1022636

Akumulatoriaus sprogimas

ga87848,1681816726950 -26-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

**Kas 6 metus: Pakeiskite hidraulinių stabdžių
akumulatorius (jei įrengti)**

Akumulatorius tikrinti ir keisti gali tik tinkamai paruošti
asmenys su atitinkama įranga.

Hidraulinių stabdžių akumulatorius reikia keisti kas 6
metus. Pagaminimo data pažymėta ant akumulatoriaus:
MM - MM. Žr. Hidraulinio akumulatoriaus įrenginio
techninė priežiūra skyriuje Techninė priežiūra.



CC1022636

Akumulatoriaus sproginimas

ga87848,1681816707983 -26-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Trikčių diagnostika

Rinktuvo ir tiekimo problemos

Požymis

Sutrikimas

Sprendimas

Sankabos atjungimas formuojant ritinį.

Šieno susikaupimas prieš rotorių arba už jo.

Patikrinkite, ar pakelta atverčiamoji perdanga. Prireikus jutiklį sureguliuokite. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Atverčiamosios perdangos jutiklio SB533 reguliavimas.

Patikrinkite, ar gerai pagალasti peiliai, jei reikia, žr. Smulkintuvo peilių galandimas skyriuje "Techninė priežiūra".

Patikrinkite gražulo smailės sureguliovimą; žr. "Gražulo smailės reguliavimas" skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

Patikrinkite ritinio (Nr. 13) grandiklio reguliovimą; žr. Ritinio (Nr. 13) grandiklio reguliavimas skyriuje "Techninė priežiūra".

Ryšulio formavimo pabaigoje sumažinkite važiovimo greitį.

Nevisai surenkamas šienas.

Rinktuvas nustatytas per aukštai.

Nuleiskite rinktuva. Žr. skyriaus Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis dalį Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas.

Blogas rinktuvo kopijavimas.

Patikrinkite kopijavimo spyruoklės reguliovimą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas.

Per žemai nustatyta smailė.

Patikrinkite gražuolo smailės reguliovimą. Žr. Gražulo smailės reguliavimas skyriuje Ritinių preso paruošimas.

Trumpasis kreiptuvas arba pradalgės kompresoriaus velenas yra per aukštai.

Nuleiskite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. Pradalgės kompresoriaus plokštės (jei yra) reguliavimas arba Pradalgės kompresoriaus veleno (jei yra) reguliavimas skyriuje Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pradalgėse yra per mažai masės.	Sugrėbkite tankesnes pradalgės. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
	Rinktuvo krumpliai sulankstyti arba nulūžę.	Ištiesinkite arba pakeiskite dantį; žr. <u>Rinktuvo danties pakeitimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
	Važiuojama per dideliu greičiu.	Sumažinkite važiavimo greitį.
Rinktuvas negali kopijuoti ar laisvai nusileidžia.	Jis per daug ar nepakankamai kopijuoja.	Sureguliuokite kopijuojančias spyruokles Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u> .
		Patikrinkite, ar tarp rinktuvo ir smulkintuvo rėmų arba tarp rinktuvo rėmo ir atverčiamosios perdangos (jei įrengta) nesusikaupė javų.
Nesisuka rinktuvo krumpliai.	Sugedusi arba nepakankamai įtempta rinktuvo pavaros grandinė.	Sureguliuokite rinktuvo pavaros grandinės įtempimą; žr. <u>Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
		Pakeiskite grandinę.
	Sugadintas kumštelis.	Pakeiskite kumštelį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Rinktuvo dantys kabina žemę.	Per žemai nustatytas rinktuvas.	Pakelkite rinktuvą. Žr. skyriaus Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis dalį <u>Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas</u> .
	Blogas rinktuvo kopijavimas.	Patikrinkite kopijavimo spyruoklės reguliavimą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u> .
Nulūžo rinktuvo krumplys.	Per žemai nustatytas rinktuvas.	Pakelkite rinktuvą. Žr. skyriaus Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis dalį <u>Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas</u> .
	Į vidų pateko pašalinių medžiagų ir/arba nulūžo dantys.	Pašalinkite iš danties susikaupusias medžiagas ir (arba) pakeiskite dantį; žr. <u>Rinktuvo danties keitimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Presuojami į ritinio kukurūzų stiebai.	Pakelkite rinktuva. Didesnė dantų lūžimo tikimybė. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
Susidėvėjęs smulkintuvų/pjaunančių skutiklių vidus.	Skutikliai/smulkintuvai sulankstyti ir liečia dantų rites.	Patikrinkite, ar nėra užsikirtimo movose. Patikrinkite danties ir skutiklio padėtis. Padidinkite kopijavimą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u> .
		Pakelkite rinktuva. Žr. skyriaus Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis dalį <u>Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas</u> .
Stūmimas.	Aukštos pradalgės ir (arba) per didelis važiavimo greitis.	Sumažinkite pradalgių dydį, ir/ar traktoriaus kelio greitį.
	Trumpasis kreiptuvas arba pradalgės kompresoriaus velenas yra per žemai.	Pakelkite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. <u>Pradalgės kompresoriaus plokštės (jei yra) reguliavimas</u> arba <u>Pradalgės kompresoriaus veleno (jei yra) reguliavimas</u> skyriuje Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis.
	Netinkamai nustatyta gražuolo smailė.	Patikrinkite gražuolo smailės reguliavimą. Žr. <u>Gražuolo smailės reguliavimas</u> skyriuje Ritinių preso paruošimas.
	Trūksta rinktuvo krumplių.	Pakeiskite dantį; žr. <u>Rinktuvo danties keitimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Užsikimšimas movose.	Per daug masės galuose.	Sumažinkite masės kiekį.
	Per žemai nustatytas rinktuvas.	Pakelkite rinktuva. Žr. skyriaus Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis dalį <u>Rinktuvo aukščio nustatymo ratukų reguliavimas</u> .
	Traktoriaus padanga spaudžia javus į ražienas.	Padidinkite ratų tarpvėžę. Žr. traktoriaus operatoriaus vadovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Užsikimšimas prie rotorinio tiekimo mechanizmo.	Važiuojama per dideliu greičiu.	Sumažinkite važiavimo greitį. Kaip atjungti rotorinį tiekimo mechanizmą, žr. <u>Rinktuvo atjungimas</u> skyriuje Preso programos naudojimas.
		Patikrinkite, ar tinkamai sureguliuota atverčiamoji perdanga.
	Per didelis ryšulių tankis.	Sumažinkite tankį. Žiūrėkite <u>Ritinio tankumo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	Surinkimo sraigto užsikimšimas.	Patikrinkite, ar pakelta atverčiamoji perdanga. Prireikus jautiklį sureguliuokite. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Atverčiamosios perdangos jutiklio SB533 reguliavimas</u> . Sureguliuokite rotoriaus sraigto grandiklius. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Rotoriaus sraigto grandiklių reguliavimas</u> .
Rinktuvo užsikimšimas.	Trumpasis kreiptuvas arba pradalgės kompresoriaus velenas yra per aukštai.	Nuleiskite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. <u>Pradalgės kompresoriaus plokštės (jei yra) reguliavimas</u> arba <u>Pradalgės kompresoriaus veleno (jei yra) reguliavimas</u> skyriuje Ritinių preso naudojimas. Bendroji paskirtis.
	Netinkamai sureguliuota gražulo smailė.	Patikrinkite gražulo smailės sureguliovimą; žr. <u>Gražulo smailės reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
	Per didelis pradalgės dydis.	Sumažinkite pradalgės dydį.
	Važiuojama per dideliu greičiu.	Sumažinkite važiavimo greitį.
Triukšmas rotoriuje.	Deformuotas rotoriaus dantis.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Rotoriaus viduje pašalinis objektas.	Pašalinkite iš rotoriaus visus pašalinius objektus.
	Netinkamai sureguliuotas skutiklis.	Sureguliuokite skutiklį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Pamestas peilis.	Peilių ir dantų tarpusavio trukdžiai.	Pasirūpinkite, kad peiliai ir dantys vieni kitiems netrukdytų.
	Atsileidęs peilio fiksavimo strypas.	Fiksavimo strypas.
	Susidėvėjęs peilio fiksavimo strypas.	Pakeiskite peilių fiksavimo juostą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs peilio lizdas.	Pakeiskite susidėvėjusį peilį.

ga87848,1682413643320 -26-25APR23-5/5

Bendrosios preso problemos

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Per mažas atstumas iki žemės.	Netinkama gražulo smailės nuostata	Sureguliuokite gražulo smailę į tinkamą padėtį. Žr. <u>Gražulo smailės reguliavimas</u> skyriuje Ritinių preso paruošimas.
Reikalinga pernelyg didelė traktoriaus galia dirbant su įjungtais smulkintuvo peiliais.	Smulkintuvo peiliai susidėvėję.	Pagaląskite arba pakeiskite smulkintuvo peilius. Žr. <u>Smulkintuvo peilių galandimas</u> arba <u>Smulkintuvo peilių keitimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
Sklendė neužsidaro.	Yra kliūčių tarp sklendės ir rėmo.	Pašalinkite kliūtį.
	Sklendės uždarymo vožtuvas užrakintas.	Atrakinkite sklendės uždarymo vožtuvą.
	Sugedęs sklendės uždarymo vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Hidraulinės movos gedimas.	Patikrinkite hidraulinės movas.
	Sugedusi traktoriaus hidraulinė sistema.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sklendė neatsidaro.	Sklendės uždarymo vožtuvas užrakintas.	Atrakinkite sklendės uždarymo vožtuvą.
	Pažeistos žarnos arba jungtys.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės uždarymo vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės hidraulinis cilindras.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Hidraulinės movos gedimas.	Patikrinkite hidraulinės movas.
	Sugedusi traktoriaus hidraulinė sistema.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sklendės potenciometro gedimas.	Sukalibruokite sklendės potenciometrą; žr. <u>Sklendės padėties potenciometro RB331 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
		Patikrinkite potenciometrą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Sklendė netikėtai atsidaro nesant slėgio ryšulio tankio indikatoriuje.	Tankio vožtuvo gedimas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Trakatoriaus hidraulinės sistemos gedimas.	Patikrinkite trakatoriaus reguliavimo vožtuvo svirties padėtį – ji turi būti neutrali arba slanki. Patikrinkite trakatoriaus hidraulinę sistemą.
	Tankio vožtuvo gedimas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sklendė užsidaro savaime, kai atrakintas sklendės fiksavimo vožtuvas.	Pažeistos žarnos arba jungtys.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Trakatoriaus reguliavimo vožtuvas nesandarus.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės hidraulinis cilindras.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sklendė užsidaro savaime (hidraulinis sklendės cilindras susistumia > 10 cm/val. greičiu), kai užrakintas fiksavimo vožtuvas).	Pažeistos žarnos arba jungtys.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės uždarymo vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės hidraulinis cilindras.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sklendė atsidaro, kai užrakintas sklendės fiksavimo vožtuvas.	Sugedęs sklendės uždarymo vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Presas nepresuoja trumpų, sausų ir slidžių augalų.	Per didelis GTV sukimosi dažnis.	Pasirinkite rekomenduojamą GTV greitį.
	Rinktuvas yra per žemai.	Pakelkite rinktuvą. Žr. skyriaus Ritinių preso naudojimas – bendroji paskirtis dalį Rinktuvo aukščio <u>nustatymo ratukų reguliavimas</u> .
	Pradalgėje per mažai masės.	Sugrėbkite tankesnes pradalges. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
	Ritinys išslysta arba nesisuka kameroje.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. <u>Ritinio skersmens nustatymas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Padidinti ritinio tankį. Žiūrėkite <u>Ritinio tankumo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
Ritinys įstringa kameroje.	Per didelis ryšulių tankis.	Sumažinkite ritinio tankį prie valdymo vožtuvo. Žiūrėkite <u>Ritinio tankumo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
Ritinio tankio indikatorius rodmenys raudoname laukelyje.	Traktoriaus reguliuojančio vožtuvo svirtis nenustatyta į neutralią padėtį. Sugedęs ryšulių tankio jutiklis.	Nustatykite svirtį į neutralią padėtį. Pakeiskite jutiklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Per didelis ritinio skersmuo, palyginti su ritinio skersmens nustatymu.	Nustokite rišti norimo skersmens ritinius.
	Sugedęs ritinio tankio vožtuvas.	Sutaisykite vožtuvą arba pakeiskite nauju. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Akumulatoriaus gedimas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sankabos atjungimas formuojant ritinį.	Ritinių presas prijungtas.	Žr. šio skyriaus dalį <u>Rinktuvo ir tiekimo mechanizmo problemos</u> .
Per dažnas nukerpamojo varžto lūžimas.	Per greitai įjungiamas traktoriaus GTV. Netinkamo dydžio arba rūšies nukerpamasis varžtas.	Lėtai junkite GTV. Pakeiskite jį tokiu nukerpamuoju varžtu, koks rekomenduojamas.

ga87848,1682414281230 -26-25APR23-3/3

Ritinių kokybė

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Presas nesuformuoja tankių ritinių.	Vidinis sklendės hidraulinio cilindro nuotėkis.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Nešvarus arba sugedęs apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Netinkama ritinio forma.	Žiūrėkite <u>Nurodymai, kaip suformuoti gerą ritinį</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
	Tankio reguliavimas nustatytas taip, kad būtų presuojami lengvi ritiniai.	Sureguliuokite tankį sunkesniems ritiniams. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.

NB02380,00001EA -26-29NOV16-1/1

Gedimai, susiję su silosu

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Presas užstrigo dėl per didelio silosinių augalų kiekio.	Nevienodos pradalgės.	Pritaikykite pavaros sukimosi dažnį pagal pradalgės dydį. Iš naujo įjunkite GTV, esant mažoms variklio apsukoms. Jei nepasiseka, nuleiskite atverčiamą perdangą ir įtraukite smulkintuvo peilius. Žiūrėkite <u>Rinktuvo atlaisvinimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

NB02380,00001ED -26-29NOV16-1/1

Rišimo tinklu įrenginio techniniai sunkumai

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ritinytis nesurištas (su DGK).	Tuščias tinklo rulonas.	Įdėkite naują tinklo ruloną. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio įdėjimas</u> .
	Tinklo guminis velenas netiekia tinklo.	Per rišimo tinklu įrenginio dangčio angą patikrinkite tinklo ritinio sukimąsi ir diržo įtempimą. Pakeiskite pavaros diržą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Tinklas apsivyniojęs apie guminį ritinį.	Techninės priežiūros skyriuje žr. <u>Tiekimo ritinius apsivijusių rišimo medžiagų šalinimas</u> . Sureguliuokite priešpeilio ir metalinio kreiptuvo padėtis. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Priešpeilio padėties reguliavimas</u> . Patikrinkite, ar guminis tinklo kreiptuvas yra virš ritinio Nr. 15a. Nuvalykite tiekimo velenėlius. Žr. <u>Rišimo tinklu mechanizmo priežiūra</u> skyriuje "Ritinių preso paruošimas". Patikrinkite, ar tinklo ritinio skersmuo nėra didesnis nei 300 mm (11,8 colio).
	Tinklas apsivyniojo aplink guminį ritinėlį po pirmojo tą dieną supresuoto ritinio.	Jei presas stovės neeksploatuojamas per naktį ar daugiau nei 10 valandų, atkabinkite tinklą nuo perdavimo būgnų.
	Netinkamai uždėtas tinklas (naujas rulonas).	Pakartokite tinklo įdėjimą iš naujo. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio įdėjimas</u> .
	Sugadinti arba lipnūs tiekimo velenėliai.	Nuvalykite tiekimo velenėlius. Žr. <u>Rišimo tinklu mechanizmo priežiūra</u> skyriuje "Ritinių preso paruošimas". Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Tinklas lipnus dėl įpakavimo medžiagos.	Nupjaukite lipnią vietą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ritiny s nesurištas (be DGK).	Tinklas apšivyniojės apie lipnius preso velenus.	Nuvalykite atitinkamus velenus.
	Tinklas apsisukęs aplink rotorų.	Patikrinkite, ar guminis tinklo kreiptuvas yra virš ritinio Nr. 15a. Patikrinkite velenų skutiklių (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15) padėtis. Žr. <u>Velenų (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15) skutiklių reguliavimas</u> .
Ritiny padengtas netolygiai.	Tinklas ant žemės arba apsisukęs aplink veleną Nr. 13 ar Nr. 14 arba rinktuva.	Sumažinkite ritinio skersmenį.
	Sugedusi rišimo tinklu įrenginio dangčio pneumatinė spyruoklė(s).	Patikrinkite abiejose rišimo tinklu įrenginio dangčio pusėse esančias dujines spyruokles. Jeigu reikia, pakeiskite.
	Neuždarytas rišimo tinklu įrenginio dangtis.	Kad pasiektumėte geriausių rezultatų, dangtis turi būti uždarytas ir užfiksuotas. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio įdėjimas</u> .
	Netinkamai sureguliuotas guminio būgno stabdys.	Sureguliuokite guminio ritinio stabdį; žr. <u>Rišimo įrenginio stabdžio reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
Tinklas nenupjautas.	Guminio būgno stabdys neįjungtas.	Įjunkite guminio ritinio stabdį.
	Nenaudojamas nurodytos kokybės tinklas.	Naudokite rekomenduojamos kokybės tinklą. Žr. skyriaus "Ritinių preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio pasirinkimas</u> .
	Tinklo pavara nesustumta.	Patikrinkite, kas jai trukdo susistumti. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedę elektros detalės.	Patikrinkite ir (arba) pakeiskite detales.
	Atšipęs peilis.	Pagaląskite peilį. Žr. <u>Rišimo tinklu / plėvele peilio galandimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Netinkamai sureguliuotas guminio veleno stabdys.	Sureguliuokite tinklo perdavimo būgnų stabdį. Žr. <u>Rišimo įrenginio stabdžio reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
Apie ritinį neįtemptas tinklas.	Netinkamai sureguliuotas guminio būgno stabdys.	Sureguliuokite guminio ritinio stabdį; žr. <u>Rišimo įrenginio stabdžio reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
	Guminio būgno stabdys neįjungtas.	Ijunkite guminio ritinio stabdį.
	Sugedusi rišimo tinklu įrenginio dangčio pneumatinė spyruoklė(s).	Patikrinkite abiejose rišimo tinklu įrenginio dangčio pusėse esančias dujines spyruokles. Jeigu reikia, pakeiskite.
	Mažas tinklelio ritinėlis už prispaudimo velenėlio.	Patikrinkite, ar tinklo ritinys (jei mažas) nėra už prispaudimo velenėlio. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio idėjimas</u> . Patikrinkite plastikinių ritinėlių padėtis. Žr. <u>Plastikinių ritinių reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.

ga87848,1682414385046 -26-25APR23-3/3

Rišimo plėvelė įrenginio problemos

Požymis

Sutrikimas

Sprendimas

Sugadinta plėvelė (ryšulys surištas).

Plėvelė sugadinta išstumiant ryšulį.

Sureguliuokite plėvelės įtempimą. Žr. Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas skyriuje Eksploatavimas – bendroji paskirtis.

Patikrinkite ryšulio formą. Žiūrėkite Nurodymai, kaip suformuoti gerą ritinį skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

Patikrinkite plėvelės apsukimų skaičių. Žr. Rišimo plėvelė reguliavimas skyriuje Ritinių preso programos naudojimas.

Atlikdami veiksmus sumažinkite ryšulio skersmenį. Žr. Ritinio skersmens nustatymas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

Plėvelė sugadinta prieš išstumiant ryšulį.

Rišimo ciklo pradžioje nustatykite rišimo delną į 0 ir tiekiamą žaliavą. Jei problema išlieka, nustatykite rišimo delną į 4–6 ir pradėkite rišimo ciklą. Žr. Rišimo plėvelė reguliavimas skyriuje Ritinių preso programos naudojimas.

Patikrinkite plėvelės įtempimą. Žr. Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas skyriuje Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis.

Padidinkite lyno ilgį. Žr. Rišimo plėvelė reguliavimas skyriuje Ritinių preso programos naudojimas.

Patikrinkite kameros ritinius. Patikrinkite, ar virbuose nėra virinimo pusrų ir akmenų (ypač paleidimo ritinį (Nr. 12)), jei reikia, pašalinkite.

Patikrinkite ritinio (Nr. 13) skutiklio reguliavimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Veleno (Nr. 13) grandiklio reguliavimas.

Išimkite ritinio (Nr. 13) kreiptuvą. Žr. Ritinio (Nr. 13) kreiptuvo išėmimas skyriuje Techninė priežiūra.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Patikrinkite, ar nesugadintas rišimo plėvelės ritinys. Pašalinkite pažeistą plotą ir nukreipkite plėvelę per rišimo įrenginį. Žr. <u>Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius</u> skyriuje Preso paruošimas.
Plėvelė suplėšoma rišant pirmąjį ryšulį (ryšulys nesusijęs su DTC).	Rišimo plėvelės ritinys sugadinamas nukreipiant.	Patikrinkite, ar nesugadintas rišimo plėvelės ritinys. Pašalinkite sugadintą dalį.
		Išvyniokite pakankamai plėvelės (1,5 metro) norėdami nukreipti plėvelę per rišimo įrenginį. Žr. <u>Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius</u> skyriuje Preso paruošimas.
Plėvelė suplėšyta prieš guminį ritinį.	Rišimo įrenginio viduje susikaupę javai lemia plėvelės sukibimą.	Nuvalykite plėvelės rišimo įrenginį, pašalinkite susikaupusius javus ir nuvalykite tiekimo ritinius.
		Nuvalykite rišimo tinklą įrenginį ir tinklo saugyklos zoną.
Plėvelės plyšimas rišimo ciklo metu.	Sugadintas plėvelės ritinys.	Patikrinkite, ar nesugadintas rišimo plėvelės ritinys. Pašalinkite sugadintą dalį.
	Neužfiksuota plėvelės spaudžiamoji svirtis.	Siekiant geriausių rezultatų plėvelės spaudžiamoji svirtis turi būti užfiksuota. Žr. <u>Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius</u> skyriuje Preso paruošimas.
	Netinkamas plėvelės įtempimo reguliavimas.	Pareguliuokite plėvelės įtempimą. Žr. <u>Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas</u> skyriuje Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis.
	Nešvarus arba lipnus rišimo įrenginys.	Išvalykite rišimo įrenginį. Pašalinkite bet kokią lipnią medžiagą ir išvalykite tiekimo ritinius. Žr. <u>Rišimo plėvelės įrenginio priežiūra</u> skyriuje Preso paruošimas.
	Sugadinti arba lipnūs tiekimo velenėliai.	Nuvalykite tiekimo velenėlius. Žr. <u>Rišimo plėvelės įrenginio priežiūra</u> skyriuje Preso paruošimas.
	Susidėvėję arba pažeisti lyno ritiniai.	Patikrinkite lyno skriemulį – jei reikia, pakeiskite.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Sugedusi plėvelės spaudžiamosios svirties gaubto pneumatinė spyruoklė (-ės).	Patikrinkite pneumatines spyruokles abiejose plėvelės spaudžiamosios svirties pusėse. Jeigu reikia, pakeiskite.
Plėvelė suplyšusi ryšulių kameroje.	Susikaupę javai aplink ritinio (Nr. 13) grandiklį.	Išimkite ritinio (Nr. 13) kreiptuvą. Žr. <u>Ritinio (Nr. 13) kreiptuvo išėmimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
	Susidėvėjęs arba pažeistas paleidimo ritinys (Nr. 12).	Patikrinkite, ar ritinys nesugadintas ir nesusidėvėjęs. Jeigu reikia, pakeiskite.
	Susidėvėjęs arba pažeistas ryšulių kameros ritinys	Patikrinkite, ar ritiniai nesugadinti ir nesusidėvėję. Jeigu reikia, pakeiskite.
	Netinkamas plėvelės įtempimo reguliavimas.	Pareguliuokite plėvelės įtempimą. Žr. <u>Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas</u> skyriuje Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis.
Ritinytis nesurištas (su DGK).	Plėvelė apšivyniojusi aplink guminį ritinį.	Patikrinkite plėvelės įtaisymą. Žr. <u>Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius</u> skyriuje Preso paruošimas
		Patikrinkite, ar nėra susikaupusių javų rišimo įrenginio srityje. Išvalykite pagal poreikį.
		Patikrinkite, ar nėra susikaupusių javų plėvelės įtraukimo vietoje (tarp 15a ir 15b ritinio). Išvalykite pagal poreikį.
		Patikrinkite ritinio (Nr. 13) grandiklio reguliavimą; žr. <u>Ritinio (Nr. 13) grandiklio reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
		Patikrinkite, ar guminis kreiptuvas yra virš ritinio Nr. 15.
		Išvalykite ritinį Nr. 15.
		Nuvalykite guminį ritinį ir suspaudimo ritinį.
		Patikrinkite, ar ant peilio nesusikaupę javų. Išvalykite pagal poreikį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Sureguliuokite plėvelės rišimo įrenginį. Žr. <u>Rišimo plėvelė įrenginio reguliavimo sąrašas</u> skyriuje Techninė priežiūra Patikrinkite, ar nėra nenormalaus nusidėvėjimo šių detalių centre: gumos ritinys, peilis, priešpeilis ir guminis kreipiklis.
Ryšulys nesurištas (su DTC, jei suaktyvintas plėvelės ant ryšulio jutiklis SB473).	Plėvelė apsivijusi rotorų.	Rišimo ciklo pradžioje nustatykite rišimo delsą į 0 ir tiekiamą žaliavą. Jei problema išlieka, nustatykite rišimo delsą į 4–6 ir pradėkite rišimo ciklą. Žr. <u>Rišimo plėvelė reguliavimas</u> skyriuje Ritinių preso programos naudojimas. Patikrinkite ritinio (Nr. 13) skutiklio reguliavimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Veleno (Nr. 13) grandiklio reguliavimas</u>. Išimkite ritinio (Nr. 13) kreiptuvą. Žr. <u>Ritinio (Nr. 13) kreiptuvo išėmimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
	Plėvelė apsivyniojusi aplink kameros ritinius.	Laipsniškai mažinkite ryšulio skersmenį tarp mažiausio ir pusės parametro. Žr. <u>Ritinio skersmens nustatymas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas". Laipsniškai padidinkite ryšulių tankį. Žiūrėkite <u>Ritinio tankumo reguliavimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas". Rišimo ciklo pradžioje nustatykite rišimo delsą į 0 ir tiekiamą žaliavą. Jei problema išlieka, nustatykite rišimo delsą į 4–6 ir pradėkite rišimo ciklą. Žr. <u>Rišimo plėvelė reguliavimas</u> skyriuje Ritinių preso programos naudojimas. Patikrinkite, ar ant kameros ritinių nėra purvo arba akmenų. Išvalykite pagal poreikį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ryšulių rišimas (su DTC).	Plėvelės ant ryšulio jutiklis SB473 neaptinka plėvelės.	Patikrinkite kameros ritinius. Patikrinkite, ar virbuose nėra virinimo pusrų ir akmenų (ypač paleidimo ritinį (Nr. 12)), jei reikia, pašalinkite.
		Sureguliuokite ir patikrinkite jutiklį. Žr. <u>Ryšulio rišimo plėvelė jutiklio SB473 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
		Plėvelės ritinys nesucentruotas ant rišimo įrenginio. Žr. <u>Rišimo plėvelės ritinių stabdiklių reguliavimas</u> skyriuje Preso paruošimas.
		Plėvelė nepakankamai plati. Naudokite rekomenduojamą John Deere plėvelės ritinį. Žr. <u>Pasirinkite rišimo plėvelės ritinį</u> skyriuje Preso paruošimas.
	Per ilgas lynas (DTC 3773.03).	Kliūtys jutiklio aptikimo plote. Pašalinkite kliūtis.
		Jutiklis dulkėtas, naudokite kamerą (jei įrengta). Žr. <u>Rišimo plėvelės aptikimo ant ryšulio konfigūracija</u> skyriuje Ritinių preso programos naudojimas.
		Išvalykite lyno ritinio zoną.
		Patikrinkite, ar nėra kliūtis lyno ritinio plote.
	Lyno ritinys nejuda į vidų (DTC 3773.04)	Patikrinkite, ar laisvai juda lyno skriemuliai. Pašalinkite kliūtis arba lipnią medžiagą. Jeigu reikia, pareguliuokite jutiklius. Žr. <u>Rišimo plėvelė vidinio lyno ritinio jutiklio SB471 reguliavimas</u> ir <u>Rišimo plėvelė išorinio lyno ritinio jutiklio SB472 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
		Pareguliuokite plėvelės įtempimą. Žr. <u>Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas</u> skyriuje Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis.
		Išimkite plėvelę.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Išvalykite lyno ritinio zoną. IJUNKITE ir IŠJUNKITE monitorių, kad pašalintumėte DTC, įtraukite lyno skriemulius naudodami monitorių ir nukreipkite plėvelę. Žr. <u>Elektrohidraulinių dalių patikra</u> skyriuje Ritinių preso programos techninė priežiūra ir <u>Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius</u> skyriuje Ritinių preso paruošimas. Patikrinkite, ar nėra kliūties lyno ritinio plote. Patikrinkite, ar laisvai juda lyno skriemuliai. Pašalinkite kliūtis arba lipnią medžiagą. Jeigu reikia, pareguliuokite jutiklius. Žr. <u>Rišimo plėvelės vidinio lyno ritinio jutiklio SB471 reguliavimas</u> ir <u>Rišimo plėvelės išorinio lyno ritinio jutiklio SB472 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
Plėvelė neapima viso ryšulio pločio.	Plėvelė nepakankamai plati.	Naudokite rekomenduojamą John Deere plėvelės ritinį. Žr. <u>Pasirinkite rišimo plėvelės ritinį</u> skyriuje Preso paruošimas.
	Netinkamas plėvelės įtempimo reguliavimas.	Sureguliuokite plėvelės įtempimą. Žr. <u>Rišimo plėvelės įtempimo reguliavimas</u> skyriuje Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis.
	Plėvelės ritinys nesucentruotas ant rišimo įrenginio.	Sureguliuokite rišimo plėvelės ritinių stabdiklius. Žr. <u>Rišimo plėvelės ritinių stabdiklių reguliavimas</u> skyriuje Preso paruošimas.
		Patikrinkite, ar nėra susikaupusių javų plėvelės įtraukimo vietoje (tarp 15a ir 15b ritinio). Išvalykite pagal poreikį.

OUCC007,00019B8 -26-18MAY22-6/6

Grandinės tepimo sistema

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Per didelės alyvos sąnaudos.	Nutraukta magistralinė linija.	Sutaisykite arba pakeiskite.
	Per skysta alyva.	Naudokite alyvos rūšį nurodytą sk. Tepimas ir techninė priežiūra. Sumažinkite alyvos srovę. Žr. <u>Sureguliuokite alyvos srautą</u> skyriuje “Tepimas ir techninė priežiūra”.
Per mažos alyvos sąnaudos.	Per tiršta alyva.	Naudokite alyvos rūšį nurodytą sk. Tepimas ir techninė priežiūra. Padidinkite alyvos srautą. Žr. <u>Sureguliuokite alyvos srautą</u> skyriuje “Tepimas ir techninė priežiūra”.
Mašina sausa.	Siurblys nedirba dėl slėgio trūkumo.	Sutaisykite, sureguliuokite arba pakeiskite.
	Nutraukta magistralinė linija.	Sutaisykite arba pakeiskite.
	Sistemoje nėra alyvos.	Jei reikia, įpilkite nurodytos alyvos. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
	Susidarė oro kamštis arba tuščias siurblys.	Išleiskite iš siurblio orą.
	Sunkių nešvarumų užblokuota sistema.	Išvalykite sistemą ir pakeiskite visus dozavimo vožtuvus.
	Užstrigusi sistema.	Suremontuokite linijas ir patikrinkite, ar jos nesiliečia su judančiomis dalimis.

NB02380,00001D7 -26-20SEP16-1/1

Automatinė tepimo sistema (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nesutepta (tepalas pasirodo iš apsauginio vožtuvo).	Blokavimas tepimo antgalyje ar tepimo linijoje.	Atjunkite vieną po kitos linijas tarp pirminio ir antrinio skirstytuvų. Kamštis yra už antrinio skirstytuvo su atjungta linija, iš kurios išteka daugiau plastinio tepalo. Pašalinkite kamštį iš atitinkamo antrinio skirstytuvo.
Mašina nesutepta (tepalas nepasirodo iš apsauginio vožtuvo).	Automatinė tepimo sistema išjungta.	Ijunkite siurbį monitoriumi. Žr. <u>Automatinės tepimo sistemos nustatymas (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
	Tepalo bakas tuščias.	Užpildykite baką. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
	Nedirba siurblys.	Išleiskite iš siurblio orą. Žiūrėkite skyrių "Techninė priežiūra". Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite siurbį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Antgalis nesuteptas (tepalas nepasirodo iš apsauginio vožtuvo).	Tepimo linijoje atsiranda nuotėkis.	Pakeiskite sugadintą tepimo liniją. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

NB02380,00001F3 -26-02DEC16-1/1

Automatinė tepimo sistema (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

visiems tepimo nipeliams. Slėgis kyla, tada tepalas neteka iš kasetės tipo siurblio.

PASTABA: Jei atsiranda blokavimas tepimo nipelėje ar tepimo linijoje, tepalo tiekimas nutraukiamas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nesutepta	Blokavimas tepimo nipelėje ar tepimo linijoje.	Kartkartėmis atidarykite linijas tarp pirminio ir antrinio skirstytuvų. Užsikimšimas pasitaiko už antrinio skirstytuvo su linija, iš kurios daugiausiai išeina plastinio tepalo. Užsikimšimą išsklaidykite padėdami standartiniu būdu įsigyjamą tiršto tepalo švirkštą (slėgis iki 40000 Pa; 400 barų; 5800 psi) prie atitinkamo antrinio skirstytuvo.
	Tepalo kasetė tuščia.	Pakeiskite tepalo kasetę. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
	Nedirba siurblys.	Išleiskite iš siurblio orą. Žr. sk. Techninė priežiūra. Patikrinkite siurblį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Atvamzdis nesuteptas	Tepimo linijoje atsiranda nuotėkis.	Pakeiskite sugadintą tepimo liniją. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUC006,0001AE5 -26-24SEP13-1/1

Padargo virtualiojo terminalo ekranas

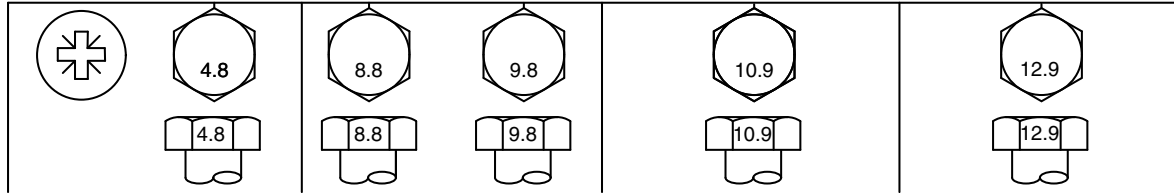
Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ekranas tuščias.	Nėra maitinimo.	Patikrinkite prie ekrano laidų pynės sujungimus.
	Nėra kontrasto arba nepakankamas fono apšvietimas.	Sureguliuokite kontrastingumą. Pakeiskite ekrano indikatoriaus apšvietimo intensyvumą.
Neskamba garsinis pavojaus signalas.	Galimas signalo gedimas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Ekranas užstrigęs kuriame nors puslapyje.	Ryšio problema.	Ijunkite ir išjunkite paleidimo raktelį.

NB02380,00001EC -26-19OCT16-1/1

Techninė priežiūra

Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės

TS1742 —UN—31MAY18



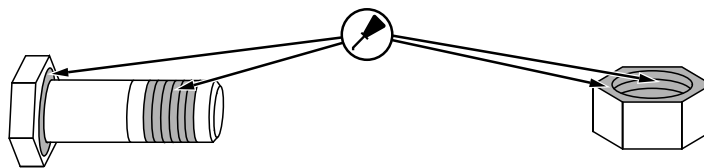
Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė				8.8 ar 9.8 klasė				Klasė 10.9				12.9 klasė			
	Šešiabriaunė galvutė ^a		Briaunota galvutė ^b		Šešiabriaunė galvutė ^a		Briaunota galvutė ^b		Šešiabriaunė galvutė ^a		Briaunota galvutė ^b		Šešiabriaunė galvutė ^a		Briaunota galvutė ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Išvardytos nominalios veržimo reikšmės yra skirtos bendram naudojimui – laikoma, kad rankinio dinamometrinio veržliarakčio tikslumas yra 20 %. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam pritaikymo būdai nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar kitokia priveržimo procedūra. Dėl fiksavimo veržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar U-formos varžtų veržlių žr. konkrečiam taikymui skirtas priveržimo instrukcijas.

Tvirtinimo detales pakeiskite tokiomis pačiomis arba geresnės rūšies detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo.

- Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai.
- Užtepkite ploną Hy-Gard™ sluoksnį arba panašios alyvos po galvute ir ant tvirtinimo detalių sriegių, kaip parodyta pateiktame paveikslėlyje.
- Būkite atsargūs su alyvos kiekiu, kad sumažintumėte hidraulinės blokuotės galimybę aklinoose angose dėl per didelio alyvos kiekio.
- Tinkamai pradėkite sukti sriegį.

TS1741 —UN—22MAY18



^a Atramų su šešiabriaunėmis galvutėmis reikšmės tinka ISO 4014 ir ISO 4017 šešiabriaunėms galvutėms, ISO 4162 šešiabriaunėms lizdinėms galvutėms bei ISO 4032 šešiabriaunėms veržlėms.

Apsauga nuo gaisro atliekant techninę priežiūrą

Stebėkite, kad pašalinės medžiagos (javai, pelai, špagatas, rišimo tinklu medžiaga ir kt.) nesikauptų galimai karštosiose mašinos vietose, pavyzdžiui, prie guolių ir slydimo sankabos. Pašalinkite šias sankaupas atlikdami įprastas techninės priežiūros procedūras.

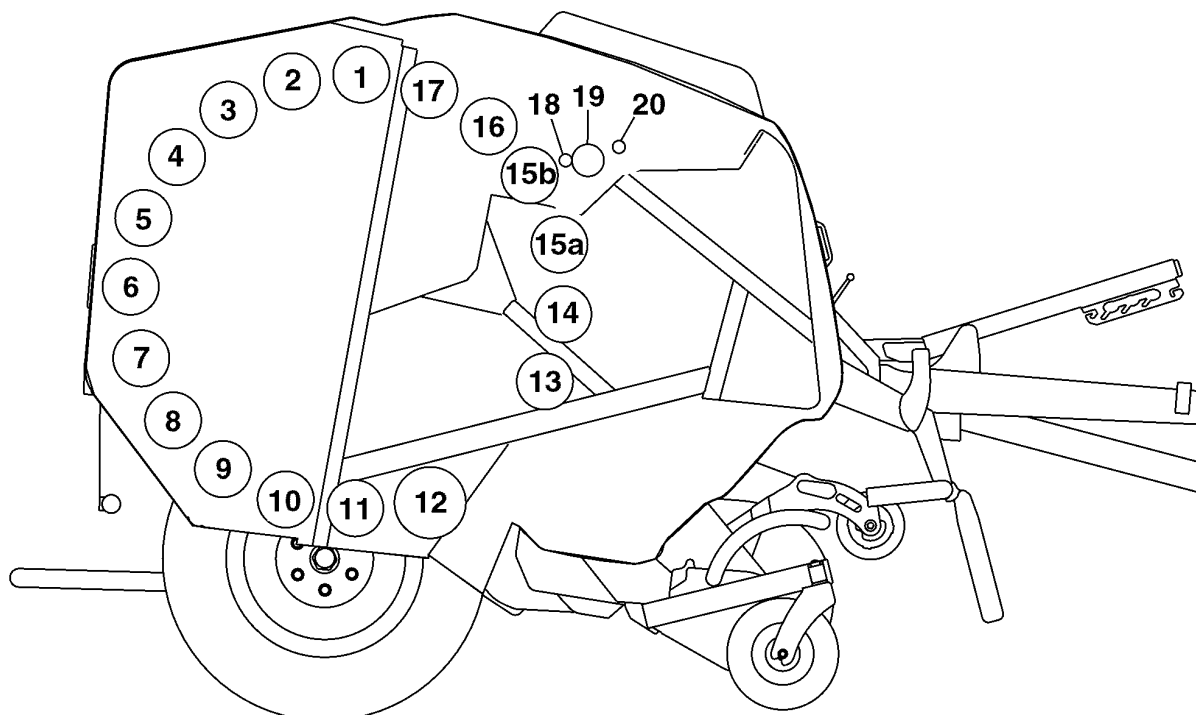
Nevalykite aukštu slėgiu prie guolių esančių vietų, kad nepažeistumėte sandariklių.

Reguliariai tikrinkite guolius, kad iš anksto pastebėtumėte gedimo požymius, jeigu reikia, pakeiskite. Išjunkite preso maitinimą ir tikrinkite, ar nėra neįprastų garsų, įkaitusių dalių, degėsių kvapo ir dažų ar metalo spalvos pokyčių. Patikrinkite guolių būklę. Žr. Kasdien: apsauga nuo gaisro skyriuje "Tepimas ir priežiūra".

Vadovaukitės šiomis rekomendacijomis, jei techninės priežiūros darbams būtina naudoti suvirinimo aparatą, dujinį pjoviklį ar šlifuoeklį:

1. Pastatykite presą ant grindinio arba plikos žemės.
2. Pašalinkite atliekas, kad apsaugotumėte degias medžiagas nuo kibirkščių; jei atliekų pašalinti negalima, prieš pradėdami darbą jas gausiai sudrėkinkite vandeniu. Apsaugokite žarnas ir diržus nuo kibirkščių, elektros lanko ar liepsnos.
3. Paruoškite gesinimo medžiagos šaltinį skubiam naudojimui.
4. Virinant, pjaunant ar šlifuojant būtinas asistentas, kuris stebėtų, ar neįsižiebė liepsna.
5. Po virinimo, pjovimo ar šlifavimo leiskite visoms daliams atvėsti prieš pradėdami rišti ritinius. Įsitikinkite, kad nėra ugnies, prieš išvažiuodami iš techninės priežiūros zonos.

Preso volų numeravimas



CC569765

1— Viršutinis sklendės ritinys
2—9— Viduriniai sklendės
ritiniai
10— Apatinis sklendės ritinys
11— Apatinis priekinio rėmo
ritinys

12— Paleidimo ritinys
13— Vidurinis priekinio rėmo
ritinys
14— Vidurinis priekinio rėmo
varantysis ritinys
15a— Vidurinis priekinio rėmo
ritinys

15b— Papildomas ritinys (jei
įrengtas)
16— Vidurinis priekinio rėmo
ritinys
17— Viršutinis priekinio rėmo
varantysis ritinys
18— Tinklo tiekimo ritinio
suspaudimas

19— Guma padengtas tinklo
tiekimo būgnas
20— Tinklo spaudžiamosios
svirties ritinys

*PASTABA: Užsakant atsargines būgno detales, nereikia
pateikti pirmiau nurodytų numerių. Visada ieškokite
informacijos atitinkamų detalių kataloge.*

ga87848, 1679059653497 -26-31MAR23-1/1

CC569765 — UN—31MAR23

Saugios techninės priežiūros procedūrų taikymas

! ĮSPĖJIMAS: Ši mašina pasižymi automatine veiksmų seka su darbinėmis pertraukomis: gali atrodyti, kad mašina sustojo ir netikėtai vėl pradėjo dirbti.

Kad nesusižeistumėte ir nežūtumėte, visada:

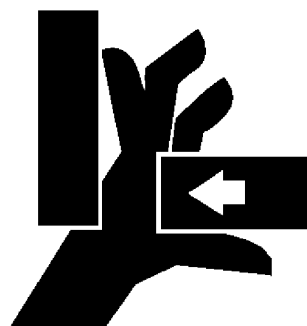
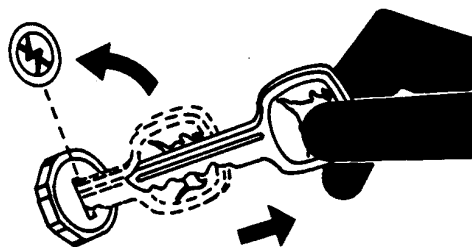
- Išjunkite GTV.
- Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į stovėjimo padėtį.
- Išjunkite traktoriaus variklį.
- Išimkite pagrindinį jungiklį – raktelį.
- Sumažinkite hidraulinį slėgį.
- Užfiksuokite sklendę. Žr. Saugus sklendės užfiksavimas skyriuje Sauga.
- Įjunkite stovėjimo stabdį.
- Įjunkite rankinį stabdį.
- Palaukite, kol sustos visos judančios dalys.
- Leiskite visiems komponentams atvėsti.

Tai reikia padaryti prieš atliekant mašinos techninę priežiūrą.

Kad išvengtumėte sužeidimų mašinai netikėtai pajudėjus, užtikrinkite, kad techninės priežiūros darbai būtų atliekami ant lygaus paviršiaus.

Jei mašina atkabinta nuo traktoriaus, užblokuokite ratus, kad ji nejudėtų.

SVARBU: Atjunkite visų elektronikos komponentų maitinimą, kai mašiną suvirinate. Per aukštą įtampą gali sugadinti elektroninius valdiklius.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -26-02MAR23-1/1

Hidraulinio akumulatoriaus įrenginio techninė priežiūra

! ĮSPĖJIMAS: Akumuliatorių negalima remontuoti.

Iš aukšto slėgio hidraulinių akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos gali sunkiai sužaloti.

Akumuliatorius tikrinti ir keisti gali tik tinkamai paruošti asmenys su atitinkama įranga.



CC1022636

Akumulatoriaus avarinis signalas

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1676020303443 -26-15FEB23-1/2

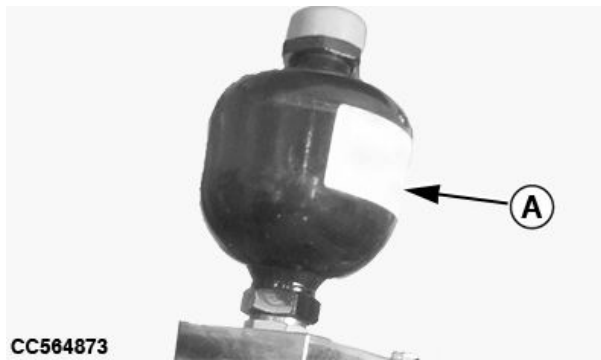
CC1022636 —UN—15JAN03

Ant akumuliatorių arba ant akumuliatorių etikečių pateikiama ši informacija:

- Gamintojo / tiekėjo pavadinimas ir trumpas adresas
- Gamintojo / tiekėjo gaminio identifikavimas
- Įspėjamoji pastaba: "Dėmesio – indas yra suslėgtas, prieš išmontuodami išleiskite slėgį!"
- Dujų įkrovimo slėgis XX bar
- Įspėjamoji pastaba: "Hidrauliniai akumulatoriai turi būti įkrauti tik azotu"

A—Etiketė

CC564873



CC564873 —UN—14FEB23

ga87848,1676020303443 -26-15FEB23-2/2

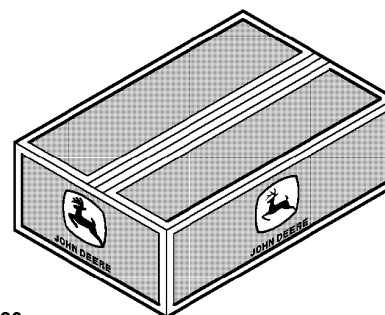
Naudokite originalias John Deere detales

Originalios John Deere detalės skirtos specialiai John Deere mašinoms.

Kitų detalių John Deere nei patikrino, nei pagamino. Kitokių detalių įrengimas ir panaudojimas turėtų neigiamos įtakos mašinos konstrukcijai ir saugai.

Venkite rizikos naudodami tik originalias John Deere detales.

CC1020723



CC1020723 —UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -26-18SEP09-1/1

Aukšto slėgio vandens bako užpildymas (jei įrengta)

PASTABA: Aukšto slėgio vandens bakas transportuojamas neužpildytas. Prieš mašinos pristatymą aukšto slėgio bakas turi būti užpildytas.

Kai antifrizas naudojamas apsaugoti aukšto slėgio bakui nuo užšalimo, būtina baką visiškai ištuštinti ir atlikti priežiūros veiksmus.

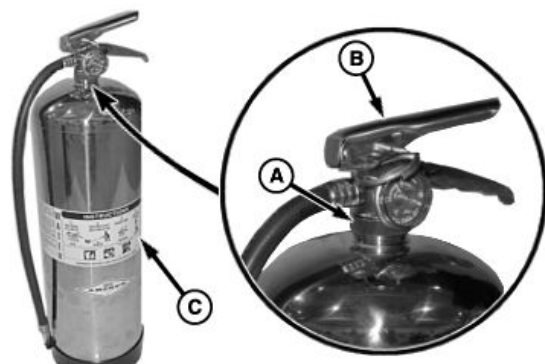
⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš bandydami vėl užpildyti, įsitikinkite, kad iš aukšto slėgio bako visiškai išleistas slėgis.

1. Išleiskite visą likusį slėgį ir vandenį (arba antifrizo tirpalą), kad tikrai neliktų jokio likutinio slėgio.
2. Atlaisvinkite veržlę (A) ir nuimkite vožtuvų bloką (B) nuo cilindro (C).

SVARBU: Aukšto slėgio vandens baką būtina saugoti nuo neigiamų temperatūrų, nebent jis apsaugotas antifrizu.

PASTABA: Jei vandenyje didelė chloridų koncentracija (40 ppm), būtina naudoti korozijos inhibitorių.

3. Pripildykite cilindrą 9,5 l (2,5 gal.) švaraus vandens arba antifrizo tirpalo.



A—Veržlė
B—Vožtuvų blokas

C—Cilindras

PASTABA: Skysčio lygis bus apie 15 cm (6 in.) žemiau cilindro viršaus.

4. Patikrinkite, ar sandariklis nepažeistas, ir pakeiskite, jei būtina.
5. Įstatykite sandariklį į vožtuvų bloko (B) veržlę (A).

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1682432952901 -26-25APR23-1/3

H02727 —UN—10SEP08

! SPĖJIMAS: Nurodyta jėga ranka priveržkite veržlę. Per stipriai verždami veržliarakčiu sugadinsime vožtuvą.

6. Įmontuokite vožtuvų bloką (A) ir užveržkite veržlę (B) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga..... 11,3–11,9 N·m
(100–105 lb-in)

7. Nuimkite dangtelį nuo slėginio vožtuvo (C).

PASTABA: Nustatykite oro kompresoriaus slėgio reguliatorių slėgiui, kuris ne daugiau nei 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) didesnis už darbinį manometro slėgį.

! SPĖJIMAS: Niekada nepalikite aukšto slėgio baką prijungtą prie aukšto slėgio šaltinio reguliatoriaus ilgesnį laiko tarpą. Per daug nepakelkite slėgio aukšto slėgio bako. Dėl per didelio slėgio aukšto slėgio bakas gali trūkti.

8. Naudodami orą arba azotą, sukelkite slėgį aukšto slėgio bako iki nurodyto techniniuose reikalavimuose.

Specifikacija

Aukšto slėgio vandens
bakas—Slėgis..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)



A—Vožtuvo blokas
B—Veržlė

C—Slėgio vožtuvas

PASTABA: Naudodami nuotėkių aptikimo skystį arba muiluoto vandens tirpalą, patikrinkite, ar neprateka veržlė, manometras, slėgio vožtuvas, cilindro siūlės ir vožtuvo anga.

9. Uždėkite anksčiau nuimtą dangtelį ant slėgio vožtuvo.

10. Įstatykite kaištį (A) su žiedu į aukšto slėgio vandens bako pusę ir sumontuokite plombą.

11. Sumontuokite žarnos ir purkštuvų mazgą (B) laikiklyje (C).

12. Įstatykite aukšto slėgio vandens baką mašinoje.

A—Kaištis

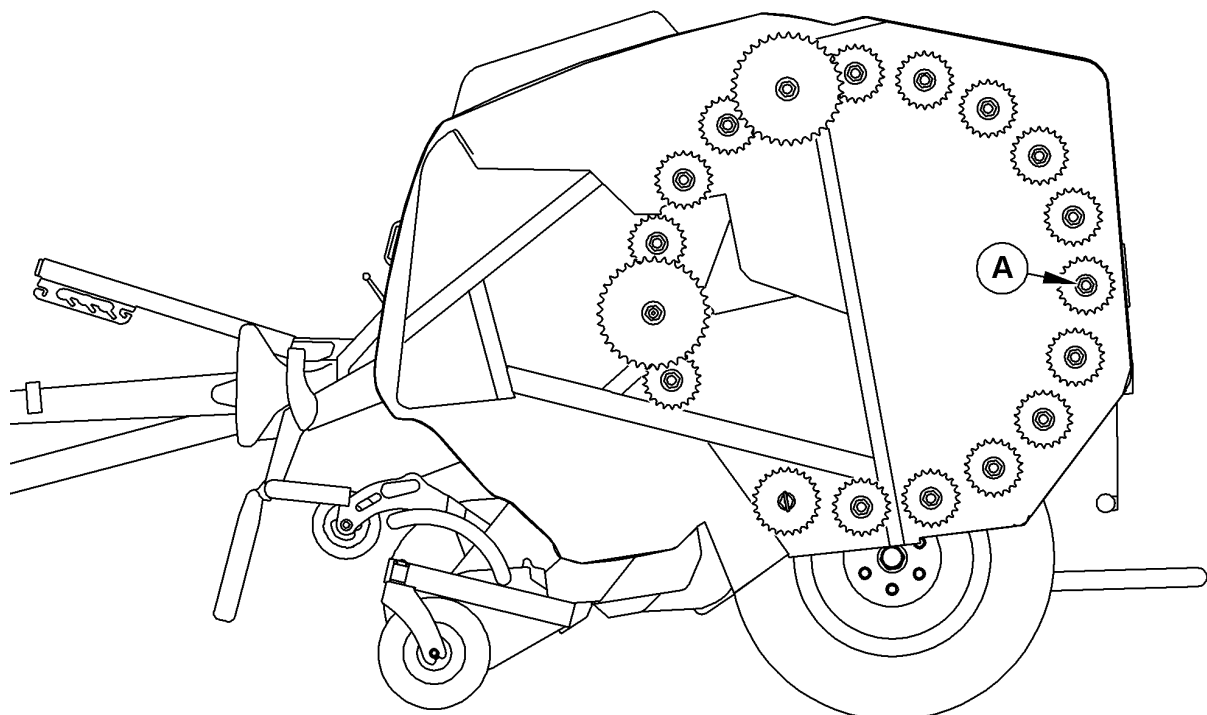
C—Laikiklis

B—Žarnos ir purkštuvų mazgas



ga87848,1682432952901 -26-25APR23-3/3

Veleno žvaigždučių veržlių ir varžtų sukimo momento vertės



CC283545

CC283545 —UN—18JUL16

A—Veržlė ir varžtas

Veleno žvaigždučių tvirtinimo varžtams ir veržlėms (A) nurodyti tikslūs sukimo momentai.

Priveržkite visus M16 ir M30 tvirtinimo varžtus ir veržles (A) nurodytu sukimo momentu:

Specifikacija

M16 varžtai—Veržimo
jėga.....350 N m
(258 lb·ft)

M30 veržlės—Veržimo
jėga.....900 N m
(664 lb·ft)

ga87848,1670414656272 -26-23MAR23-1/1

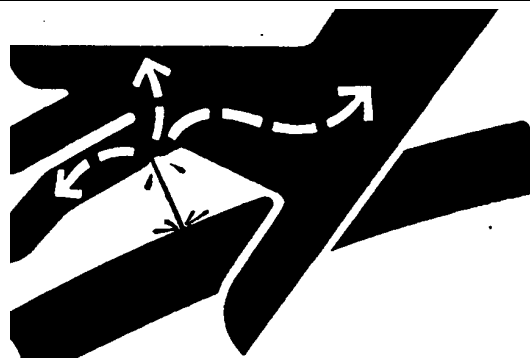
Hidraulinių blokų pakeitimas

⚠ SPĖJIMAS: Išsiveržę aukšto slėgio skysčiai gali kiaurai pereiti odą, sukeldami rimtus sužeidimus. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Prieš padidindami sistemoje slėgį, sandariai priveržkite visas jos jungtis. Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kitas kūno dalis nuo aukšto slėgio skysčių.

Visuomet sumažinkite hidraulinį slėgį prieš atlikdami hidraulinių sistemų techninio aptarnavimo darbus.

Kad išvengtumėte hidraulinių vamzdelių sukiojimosi, atjungiant ar prijungiant prie vamzdžių žarnas naudokite du veržliarakčius.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias

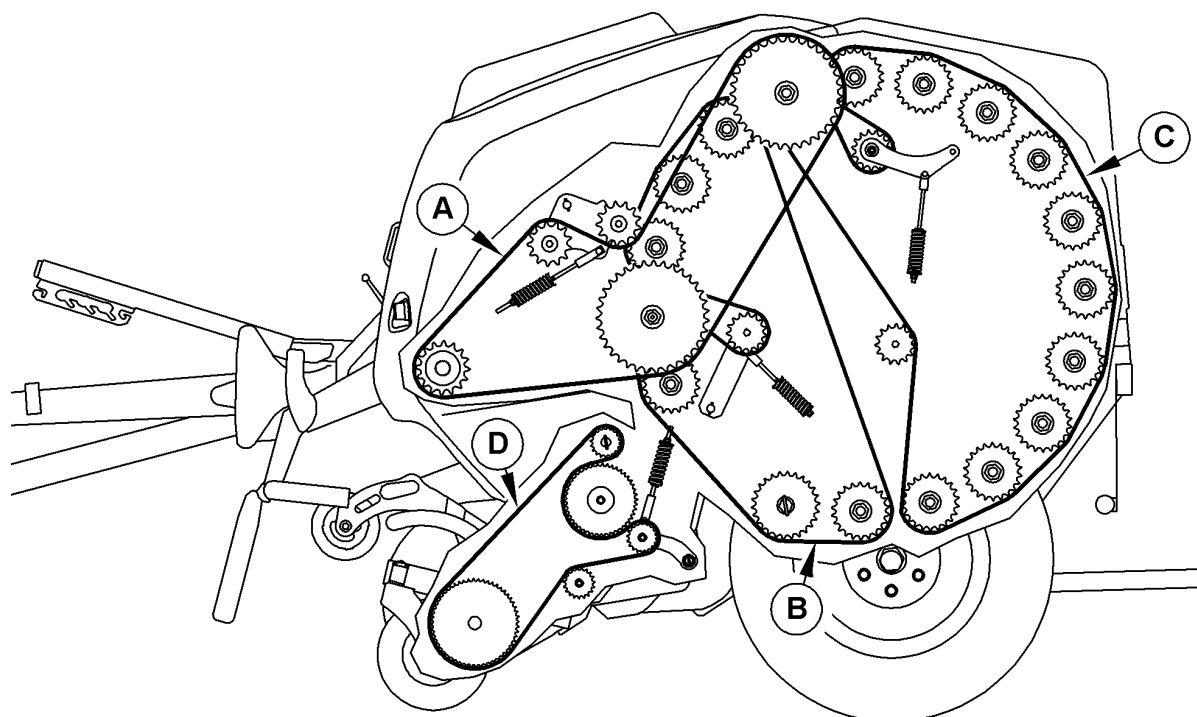


valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų konsultuotis su gydančiais specialistais ar ieškoti medicinos literatūros.

X9811 —UN—23AUG88

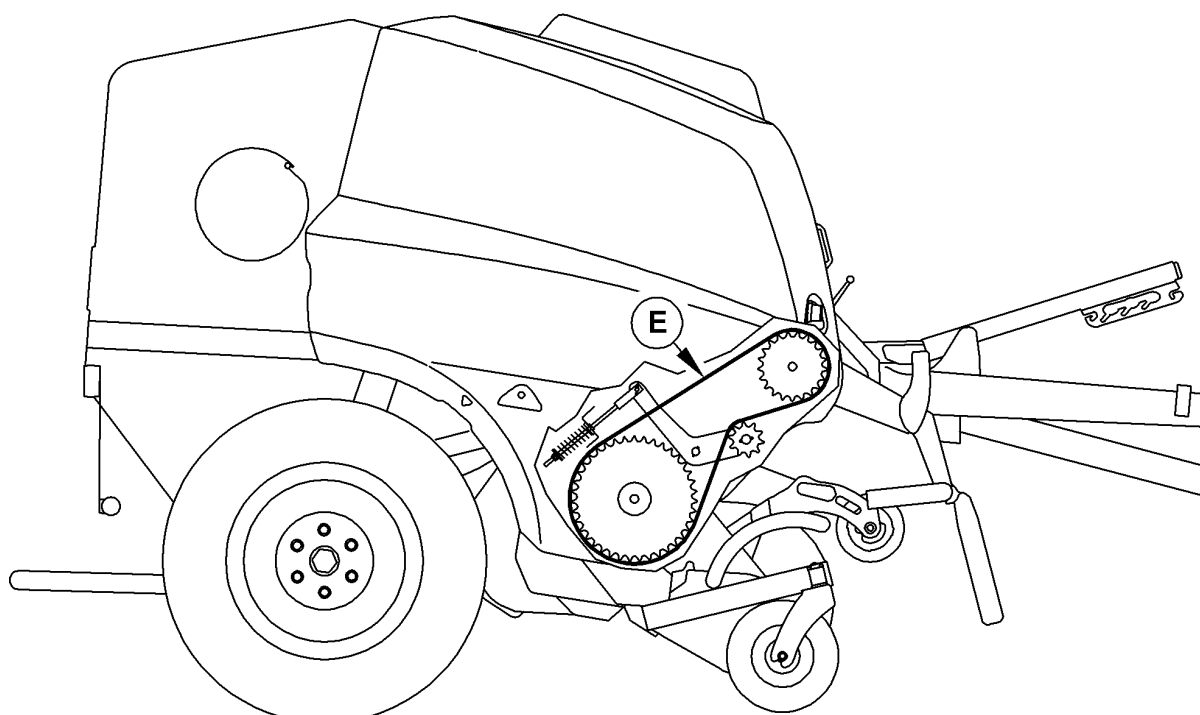
CC03745,0000286 -26-23AUG01-1/1

Preso grandinės identifikatorius



CC283541

CC283541 —UN—18JUL16



CC205453

CC205453 —UN—18OCT13

A—Pagrindinės pavaros grandinė
B—Rėmo veleno pavaros grandinė

C—Sklendės veleno pavaros grandinė
D—Rinktuvo pavaros grandinė

E—Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė

Tęsinys sekančiame puslapyje

NB02380,0000179 -26-06JUN16-1/2

Rutulinio sukabinimo įtaiso reguliavimas

Kai naudojamas rutulinis sukabinimo įtaisas, gali prireikti sureguliuoti tarpą tarp užrakto (C) ir rutulinio sukabinimo įtaiso (E).

1. Prikabinkite mašiną prie traktoriaus.
2. Nustatykite užraktą (C) į fiksavimo padėtį.
3. Patikrinkite tarpą tarp varžto (A) ir rutulinio sukabinimo įtaiso (E) naudodami tarpiklį (D). Jis turi atitikti techninius reikalavimus.

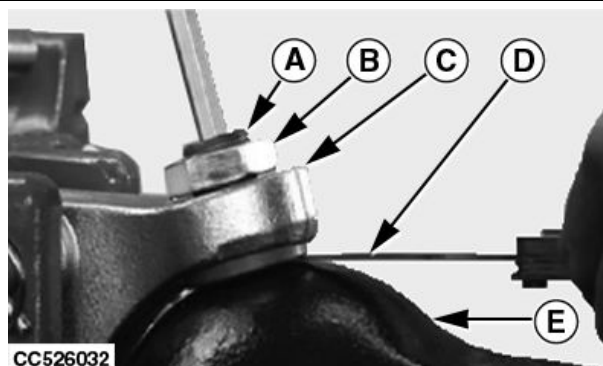
Specifikacija

Varžtinis-rutulinis
sukabinimo

įtaisas—Tarpas..... Maks. 0,5 mm.
(0-1/32 col.)

Jei tarpas didesnis nei nurodyta specifikacijoje,
pereikite prie kito tikrinimo.

4. Atleiskite antveržlę (B).
5. Veržkite varžtą (A), kol pasieksite pirmiau nurodytą specifikaciją.



A—Varžtas
B—Antveržlė
C—Fiksatorius

D—Tarpiklis
E—Rutulinis sukabinimo
įtaisas

6. Priveržkite antveržlę (B)

TL81334,00010A2 -26-19MAY22-1/1

Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

Nustatykite rinktuvo pavaros grandinės (A) įtempimą:

1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguluokite rinktuvo pavaros grandinės (A) įtempimą veržle (C) tol, kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas. Spyruoklės ilgis (F) turi atitikti techninius reikalavimus.

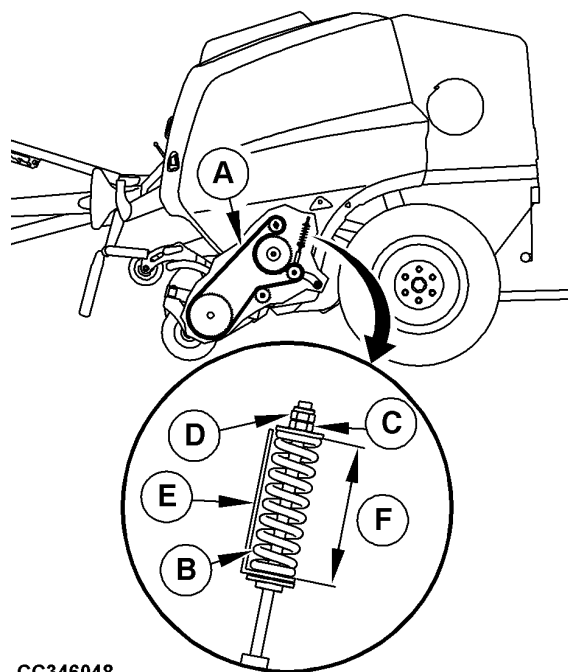
Specifikacija

Rinktuvo pavaros
grandinė—Spyruoklės

ilgis.....124—128 mm
(4-7/8—5-1/32 in)

3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite antveržlę (D).

A—Rinktuvo pavaros grandinė D—Antveržlė
B—Spyruoklė E—Dirželis
C—Veržlė F—Atstumas



CC346048

ga87848,1679060813631 -26-17MAR23-1/1

Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinę

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinės (A) įtempimą:

1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguliuokite pagrindinės pavaros grandinės (A) įtempimą veržle (C) tol, kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas. Spyruoklės ilgis (F) turi atitikti techninius reikalavimus.

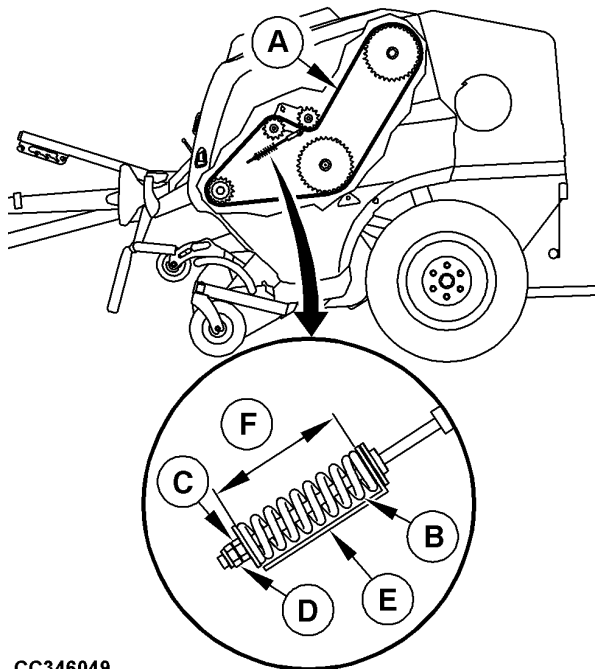
Specifikacija

Pagrindinės pavaros
grandinė—Spyruoklės
ilgis..... 119—121 mm
(4-11/16—4-3/4 in)

3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite antveržlę (D).

A—Pagrindinės pavaros
grandinė
B—Spyruoklė
C—Veržlė

D—Antveržlė
E—Dirželis
F—Atstumas



CC346049

CC346049 —UN—16FEB18

ga87848,1679060813714 -26-17MAR23-1/1

Sureguliuokite rėmo pavaros veleno grandinę

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

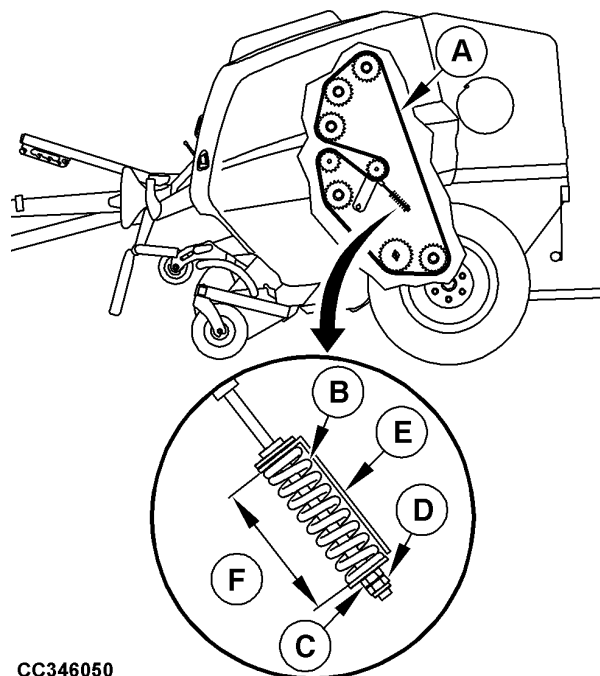
Sureguliuokite rėmo veleno pavaros grandinės (A) įtempimą:

1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguluokite rėmo veleno pavaros grandinės (A) įtempimą veržle (C), kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas. Spyruoklės ilgis (F) turi atitikti techninius reikalavimus.

Specifikacija

Rėmo veleno pavaros grandinė—Spyruoklės ilgis..... 109—111 mm
(4-5/16—4-3/8 in)

3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite antveržlę (D).



CC346050

A—Rėmo veleno pavaros grandinė
B—Spyruoklė
C—Veržlė

D—Antveržlė
E—Dirželis
F—Atstumas

ga87848,1679060813768 -26-17MAR23-1/1

CC346050—UN—16FEB18

Sureguliuokite sklendės pavaros veleno grandinę

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

Sureguliuokite sklendės veleno pavaros grandinės (A) įtempimą:

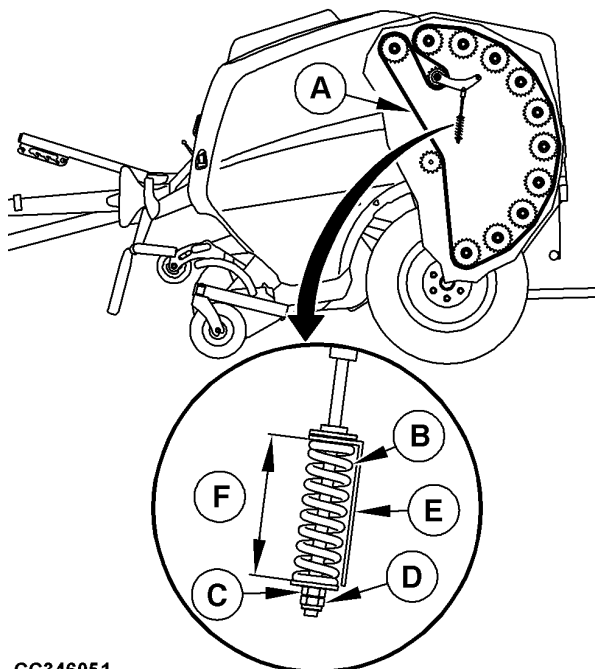
1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguliukite sklendės veleno pavaros grandinės (A) įtempimą veržle (C), kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas. Spyruoklės ilgis (F) turi atitikti techninius reikalavimus.

Specifikacija

Sklendės veleno pavaros grandinė—Spyruoklės

ilgis..... 109—111 mm
(4-5/16—4-3/8 in)

3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite antveržlę (D).



CC346051

A—Sklendės veleno pavaros grandinė
B—Spyruoklė
C—Veržlė

D—Antveržlė
E—Dirželis
F—Atstumas

CC346051—UN—16FEB18

ga87848,1679060813828 -26-17APR23-1/1

Sureguliuokite rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinę

Kad įsitikintumėte, jog nėra grandinės laisvumo, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

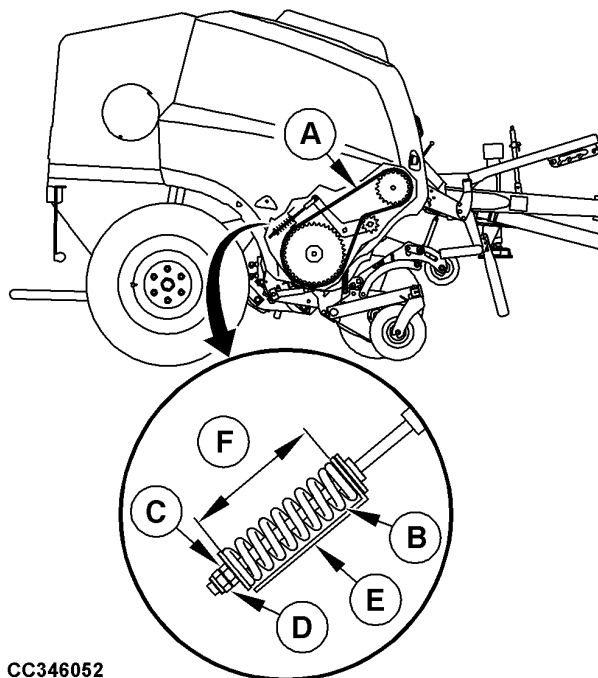
Sureguliuokite rotorinio sukamojo mechanizmo pavaros grandinę (A):

1. Atleiskite kontrveržlę (D).
2. Reguluokite rotorinio tiekimo pavaros grandinės (A) įtempimą veržlę (C) tol, kol spyruoklės (B) ir juostos (E) ilgis bus vienodas. Spyruoklės ilgis (F) turi atitikti techninius reikalavimus.

Specifikacija

Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė—Spyruoklės ilgis..... 118—122 mm
(4-5/8—4-13/16 in)

3. Kelioms sekundėms įjunkite GTV.
4. Patikrinkite, kaip sureguliuota. Jei reikia, kartokite nuo 2 veiksmo.
5. Priveržkite antveržlę (D).



CC346052

A—Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė
B—Spyruoklė
C—Veržlė

D—Antveržlė
E—Dirželis
F—Atstumas

ga87848,1679060814005 -26-31MAR23-1/1

CC346052—UN—16FEB18

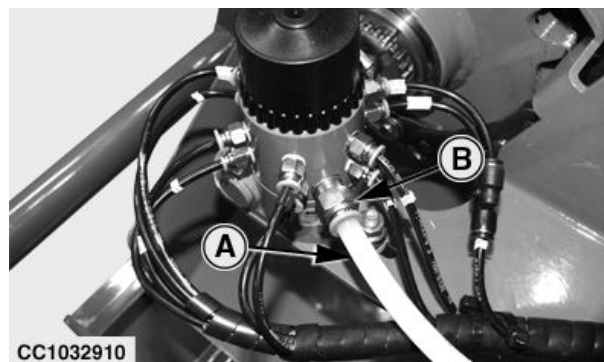
Išleiskite grandinės tepimo sistemos siurblių

PASTABA: Būtina išleisti grandinės tepimo sistemą, jei alyvos bakas buvo absoliučiai tuščias.

1. Atjunkite įleidimo vamzdį (A).
2. Prieš prijungdami įleidimo vamzdį (A) prie movos (B) palaukite, kol visiškai bus išleistas oras iš įleidimo vamzdžio (A).
3. Leiskite presui dirbti tol, kol pastoviai pro šepetėlius tekės alyva.

A—Įleidimo vamzdis

B—Jungiamoji mova



CC1032910

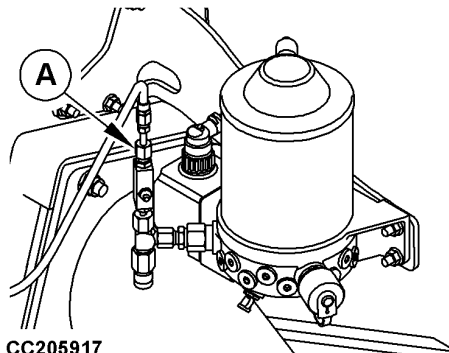
OUC849,0000133 -26-09NOV10-1/1

CC1032910—UN—14SEP10

Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)

PASTABA: Jei tepalo bakas tuščias, ištuštinkite sistemą, kaip nurodyta toliau.

1. Nuimkite magistralinę liniją (A) nuo siurblio išleidimo angos.
2. Pradėkite monitoriumi automatinį tepimo ciklą, kol prie siurblio išleidimo angos pasirodys tepalas be burbuliukų. Kaip rankiniu būdu aktyvinti automatinę tepimo sistemą, žr. Automatinės tepimo sistemos nustatymas (jeigu įrengta su rezervuaro tipo siurbliu) skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
3. Sujunkite iš naujo magistralinę liniją (A).
4. Pradėkite 3 minučių automatinį tepimo ciklą.



CC205917

A—Pagrindinė linija

NB02380,00001F2 -26-28NOV16-1/1

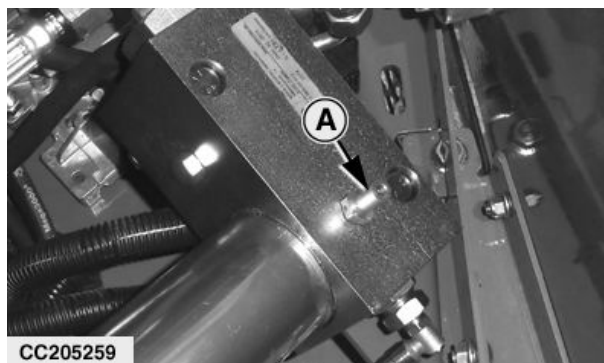
CC205917—UN—25OCT13

Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

PASTABA: Kaskart, kai keičiate tepalo kasetę, išleiskite orą iš sistemos tokiu būdu.

Paspauskite rutuliuką ant alsuoklio jungties (A) ir įjunkite reguliavimo vožtuvą, kad būtų galima atidaryti ir uždaryti galinę sklendę. Kartokite, kol ištekanis tepalas bus be oro burbulų.

A—Alsuoklio jungtis



CC205259

OUC006,0001AEB -26-06SEP13-1/1

CC205259—UN—10OCT13

Šepetėlių reguliavimas

1. Sureguliuokite šepetėlių padėtį pagal šepetėlius, kurie naudojami grandinei tepti, skaičių:
 - Kai grandinei tepti naudojamas vienas šepetys, centrinę šepetio liniją (A) sulygiuokite su viena iš plokščių grandinės (B) viduje.
 - Kai grandinei tepti naudojami du šepetiai, kiekvieno šepetio centrinę liniją (A) sulygiuokite su plokštėmis grandinės (B) viduje.
2. Kiekvieną šepetį (A) sureguliuokite taip, kad pasiektumėte nustatytą persidengimo ilgį (C) grandinėje (B).

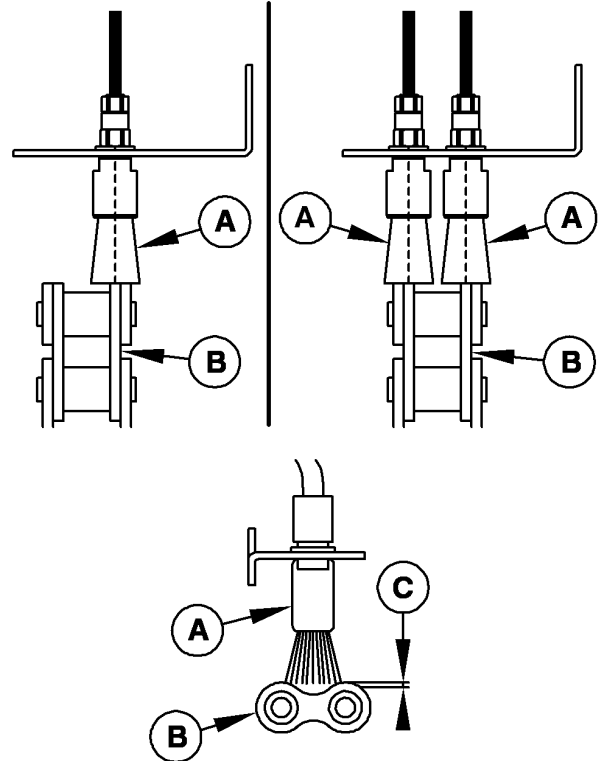
Specifikacija

Šepetys ir grandinė—Persidengimo ilgis..... 0–2 mm
(0–0.08 in.)

Šis sureguliojimas būtinas pavaros grandinei tinkamai nuvalyti ir sutepti. Jei bus nustatyta kitaip, tai gali sukelti pirmalaikį grandinės susidėvėjimą.

A—Šepetėlis
B—Grandinė

C—Šepetėlio ir grandinės persidengimo ilgis



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUCC006,000181D -26-11OCT11-1/1

Smulkintuvo peilių keitimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužeidimų ar kad nežūtumėte įpjovus peiliui, visada prieš nuimdami ar keisdami peilius, uždarykite išjungimo vožtuvus (A) ir (B).

Dirbdami su peiliais būtinai mūvėkite pirštines.

PASTABA: Kiekvieną peilį (E) galima išimti ir pakeisti atskirai.

Peiliui išimti ir pakeisti, darykite taip:

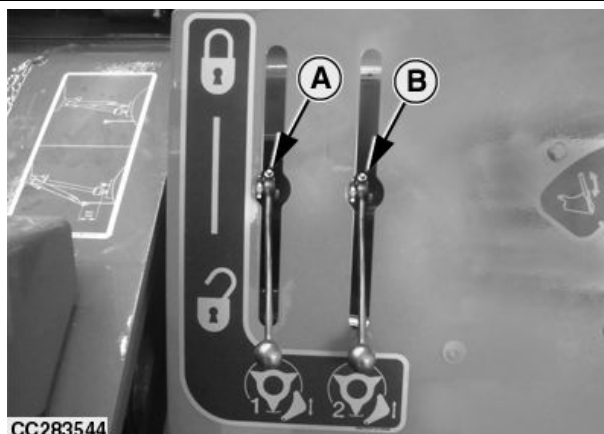
1. Įtraukite peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija skyriuje Preso programos naudojimas.
2. Nuleiskite atverčiamą perdangą. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
3. Visiškai atidarykite sklendę.
4. Užfiksukite sklendę. Žr. Saugus sklendės užfiksavimas skyriuje Sauga.
5. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
6. Pakelkite svirtis (A) ir (B) ir atidarykite peilių išjungimo vožtuvus.
7. Kairėje pusėje ištraukite svirtį (C) iš fiksavimo kaiščio ir ją nuleiskite.
8. Patraukite peilį (E), kad nuimtumėte jį nuo kreipiamosios (F) ir strypo (D).
9. Įdėdami peilį tiesiog įstatykite (E) pirma ant strypo (D), o paskui į kreipiamąją (F).

SVARBU: Jei peilis nereikalingas, rekomenduojama įstatyti peilio griovelio tarpiklį (G). Tai apsaugos nuo masės susikaupimo trūkstanto peilio angoje.

10. Pakelkite ir užfiksukite svirtį (C) fiksavimo kaiščiu.
11. Nuleiskite sklendę.
12. Nuleisdami svirtis (A) ir (B) žemyn atidarykite peilių išjungimo vožtuvus ir pakelkite atverčiamą perdangą.

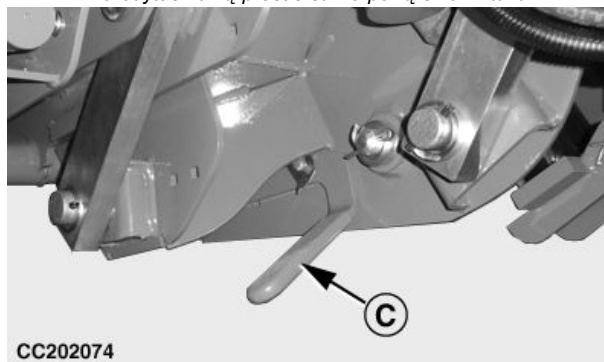
A—1 smulkintuvo peilių rinkinio išjungimo vožtuvo svirtis
B—2 smulkintuvo peilių rinkinio išjungimo vožtuvo svirtis
C—Svirtis
D—Strypas

E—Peilis
F—Kreiptuvas
G—Peilių lizdo įdėklas

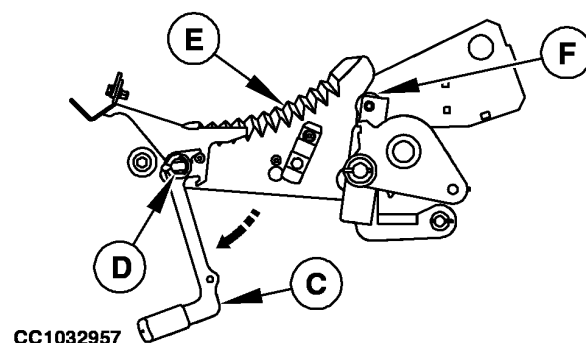


CC283544

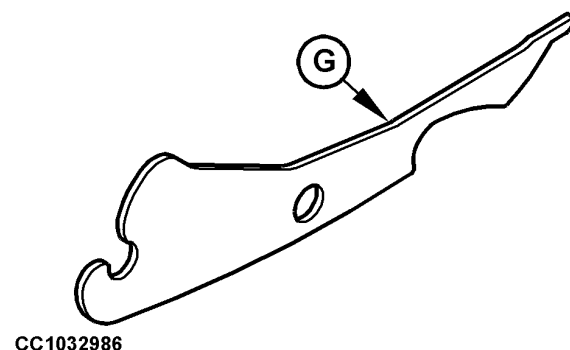
Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu



CC202074



CC1032957



CC1032986

Išgaląskite smulkintuvo peilius

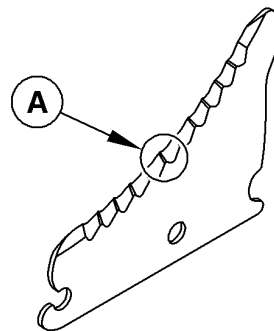
! SPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužeidimų, naudodami peilius dėvėkite apsaugines pirštines.

Išimkite iš mašinos peilius. Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių keitimas.

Priveržkite peilius prie darbatalio ar stalo.

Traukite dilde lygiai nusklembtus ašmenis išlaikydami 12° kampą. Dėl išsamesnės informacijos apie peilių galandimo įtaisą kreipkitės į John Deere atstovą.

SVARBU: Kai smulkintuvo peiliai kaitinami galandant, gali sutrumpėti jų eksploatavimo laikas. Jei dantų profilis (A) dingsta, pakeiskite peilį.



CC1029106

A—Dantų profilis

ga87848,1677760226410 -26-02MAR23-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

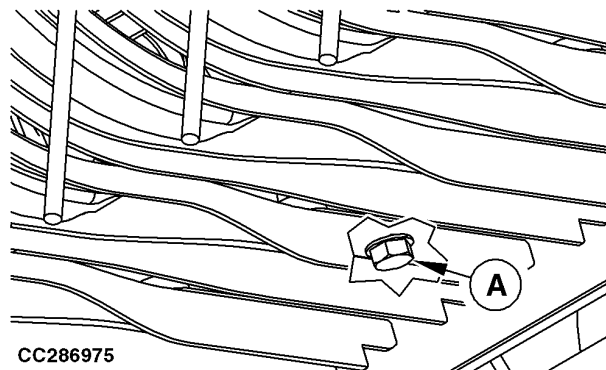
Rinktuvo danties keitimas

! SPĖJIMAS: Prieš pradėdami darbą su ritinių presu, išjunkite GTV, nustatykite transmisiją į stovėjimo padėtį, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite variklį, ištraukite degimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės.

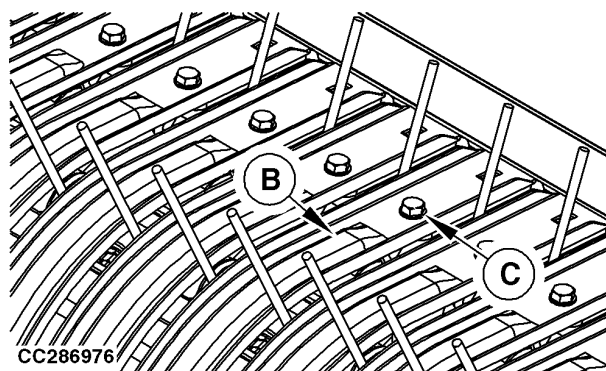
1. Išsukite apatinį varžtą (A).
2. Išsukite viršutinį varžtą (C), o tada išimkite skutiklį (B).

A—Apatinis varžtas
B—Skutiklis

C—Viršutinis varžtas



CC286975



CC286976

Tęsinys sekančiame puslapyje

NB02380,00001BC -26-07OCT16-1/3

CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

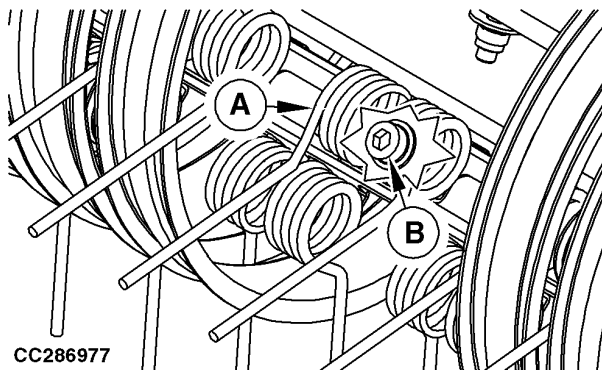
3. Išimkite varžtą (B).
4. Pakeiskite pažeistą rinktuvo dantį nauju (A). Rinktuvo dantis turi būti sumontuotas taip, kaip parodyta.
5. Įsukite varžtą (B) ir priveržkite nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

Danties varžtas—Ver-
žimo jėga.....64 N m
(47 lb ft)

A—Dantis

B—Varžtas



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -26-07OCT16-2/3

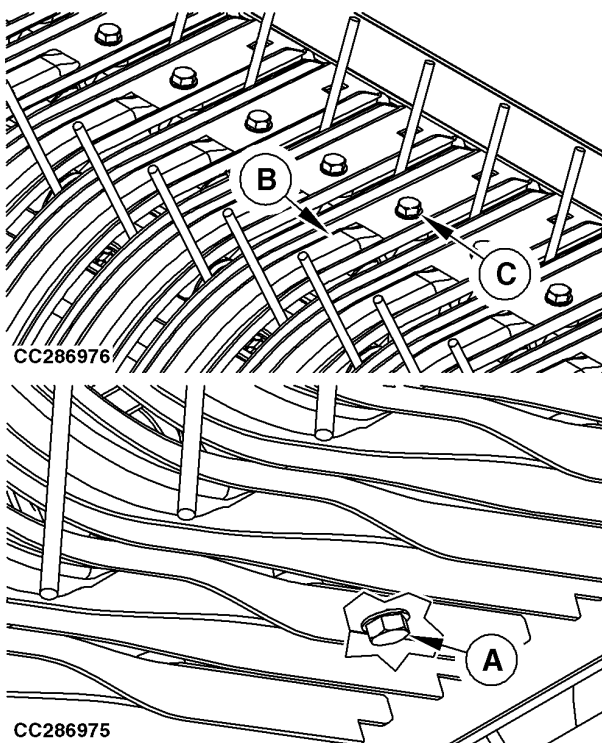
6. Jei reikia, pakeiskite skutiklį (B). Sumontuokite skutiklį, kaip parodyta.
7. Sumontuokite viršutinį varžtą (C), tada – apatinį varžtą (A).
8. Priveržkite varžtus (A) ir (C) nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

Skutiklio varžtai—Ver-
žimo jėga.....25 N m
(18 lb-ft)

A—Apatinis varžtas
B—Skutiklis

C—Viršutinis varžtas



CC286976 —UN—03AUG16

CC286975 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -26-07OCT16-3/3

Sureguliuokite rotoriaus sraigto grandiklius

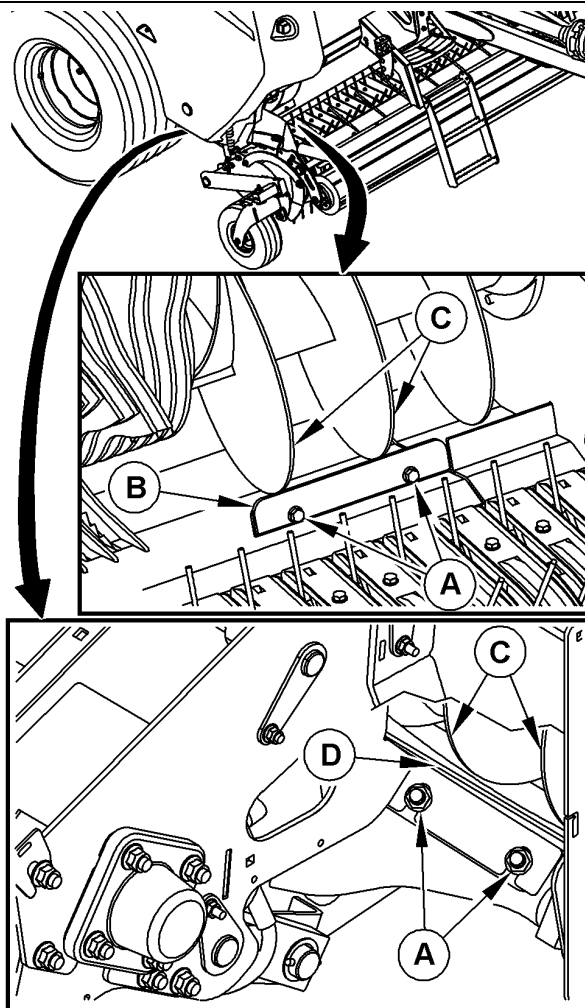
1. Visiškai pakelkite atverčiamą perdangą. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Atlaisvinkite varžtus (A).
3. Nustatykite ir pritvirtinkite grandiklius (B) ir (D) kaip galima arčiau rotoriaus sraigto (C), bet kad jie nesiliestų.
4. Pasukite ritinių presą, kad įsitikintumėte, jog rotoriaus sraigtas (C) ir grandikliai (B) ir (D) vieni kitiems netrukdo.
5. Priveržkite varžtus (A).
6. Pakartokite procedūrą kitoje pusėje.

A—Varžtas

B—Rotoriaus sraigto priekiniai grandikliai

C—Rotoriaus sraigtas

D—Rotoriaus sraigto galiniai grandikliai



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682079017740 -26-21APR23-1/1

Sureguliuokite būgno (Nr. 13) grandiklį

1. Visiškai atidarykite sklendę.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksukite sklendę; žr. "Saugus sklendės užfiksavimas" skyriuje "Sauga".

! ĮSPĖJIMAS: Įsitikinkite, kad sklendė yra užfiksuota. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

4. • Jei kreipiklis (E) įtaisytas: Išsukite varžtus (G), pašalinkite įvori (F) ir kreiptuvą (E).
• Jei kreipiklis (E) neįtaisytas: Išsukite varžtus (G).
5. Atlaisvinkite skutiklio tvirtinimo varžtus (C) ir (D).
6. Naudodami tinkamus šešiabriaunius profilius (I), sukite ekscentrikus (H) laikrodžio rodyklės kryptimi ir sureguliuokite grandiklį (B) taip, kad jis būtų kuo arčiau būgno (A). Palikite pakankamai vietos (J), kad nebūtų kontakto su būgnu (A).
7. Pasukite ritinių presą, kad įsitikintumėte, jog būgnas (A) ir grandiklis (B) vieni kitiems netrukdo.
8. Priveržkite grandiklio tvirtinimo varžtus (C) ir (D) nurodytu sukimo momentu:

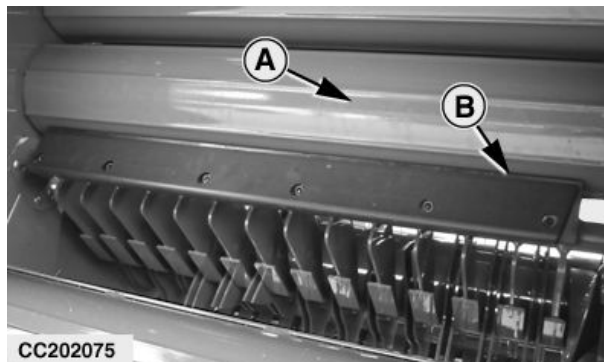
Specifikacija

Grandiklio fiksavimo
varžtai—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 svar. pėd.)

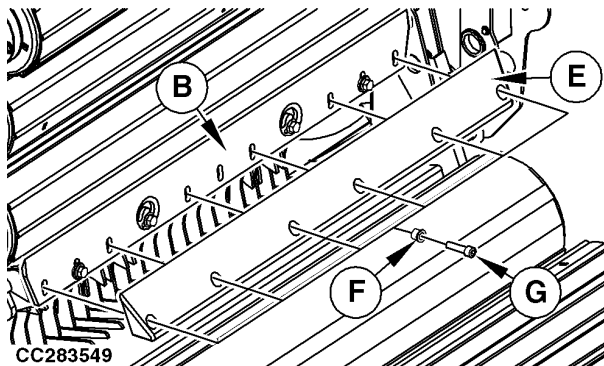
9. Jei reikia, įtaisykite kreipiklį (E) ir įvori (F).
10. Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (G):

Specifikacija

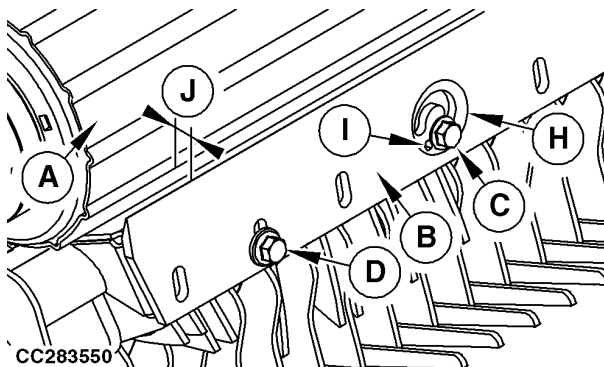
Kreiptuvo fiksavimo
varžtai—Veržimo jėga..... 111 N·m
(82 svar. pėd.)



CC202075



CC283549



CC283550

A—Ritiny (Nr. 13)
B—Grandiklis
C—Skutiklio tvirtinimo varžtas
D—Skutiklio tvirtinimo varžtas
E—Kreiptuvas

F—Įvorė
G—Varžtas
H—Ekscentrikas
I—Šešiabriaunis profilis
J—Tarpas

GA87848,0000FCC -26-27OCT20-1/1

CC202075 —UN—12APR13

CC283549 —UN—05SEP16

CC283550 —UN—05SEP16

Ritinio (Nr. 13) kreiptuvo šalinimas

Naudojant rišimo plėvelę įrenginį, rišimo plėvelė gali apsvyti aplink rotorius ir (arba) ritinių kamerą. Tokiu atveju pašalinkite ritinio (Nr. 13) kreipiklį, kaip nurodyta:

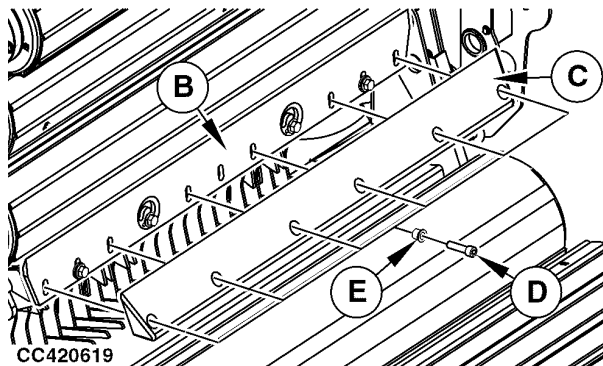
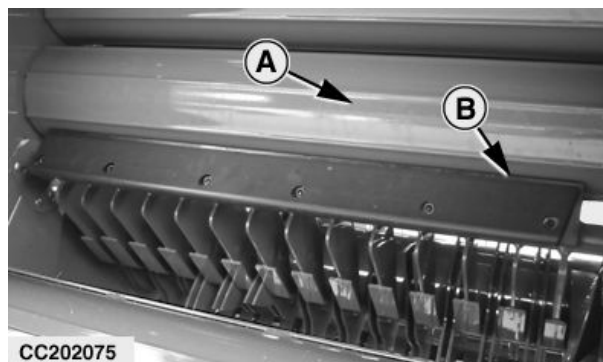
1. Visiškai atidarykite sklendę.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksuokite sklendę; žr. "Saugus sklendės užfiksavimas" skyriuje "Sauga".

⚠ SPĖJIMAS: Įsitikinkite, kad varteliai yra užfiksuoti. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

4. Išsukite kreiptuvo fiksavimo varžtus (D).
5. Išimkite įvorę (E).
6. Pašalinkite kreiptuvą (C).

A—Ritinys (Nr. 13)
B—Skutiklis
C—Kreiptuvas

D—Varžtas
E—Įvorė

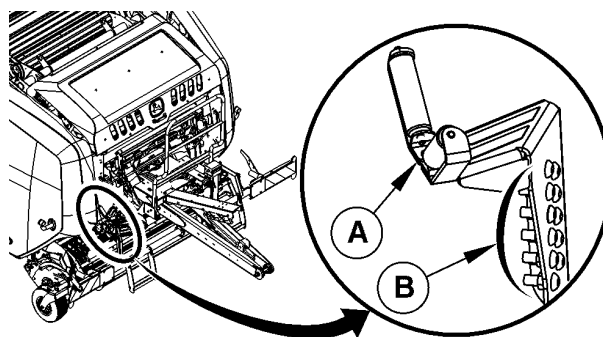


GA87848,0000FB8 -26-08MAR23-1/3

7. Išsukite varžtą (B) iš plėvelės įdėjimo atramos (A).

A—Plėvelės įdėjimo atrama

B—Varžtas su apvalia galvute



CC420614

Tęsinys sekančiame puslapyje

GA87848,0000FB8 -26-08MAR23-2/3

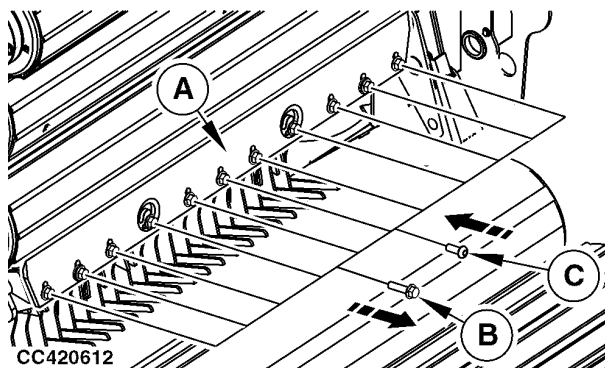
8. Išsukite varžtus su šešiabriaunėmis galvutėmis (B), priveržtus nustatyta jėga
9. Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis (C):

Specifikacija

Grandiklio fiksavimo
varžtai—Veržimo jėga..... 111 Nm
(82 lb-ft)

PASTABA: Varžtai su apvaliomis galvutėmis, naudojami ryšulių kameroje, nėra tokie aštrūs ir padeda išvengti plėvelės plyšimo.

10. Patikrinkite, ar grandiklis (A) yra kiek galima arčiau ritinio Nr. 13. Šiame skyriuje žr. Ritinio (Nr. 13) skutiklio reguliavimas.
11. Saugokite kreipiklį, jo varžtus ir įvoves.



CC420612 —UN—29OCT20

A—Grandiklis
B—Varžtas su šešiabriaune galvute

C—Varžtas su apvalia galvute

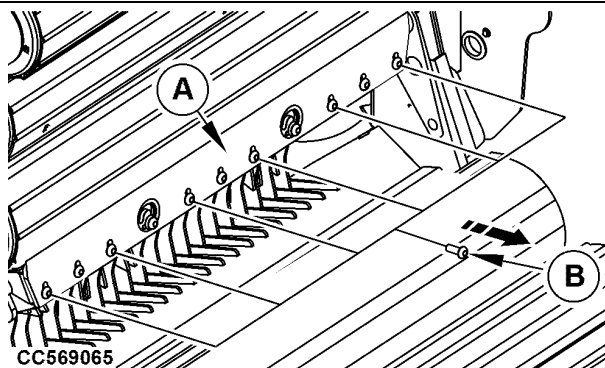
GA87848,0000FB8 -26-08MAR23-3/3

Sumontuokite ritinio (Nr. 13) kreiptuvą

1. Visiškai atidarykite sklendę.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksukite sklendę; žr. "Saugus sklendės užfiksavimas" skyriuje "Sauga".

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įsitikinkite, kad varteliai yra užfiksuoti. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

4. Išsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (B).
5. Patikrinkite, ar grandiklis (A) yra kiek galima arčiau ritinio Nr. 13. Šiame skyriuje žr. Ritinio (Nr. 13) skutiklio reguliavimas.



CC569065 —UN—14MAR23

A—Grandiklis

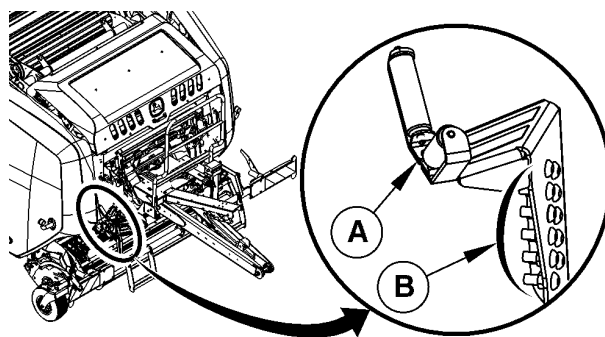
B—Varžtas su apvalia galvute

tl81334,1678279511085 -26-25APR23-1/3

6. Išsukite varžtą su šešiabriaune galvute (B) iš plėvelės įdėjimo atramos (A).
7. Įsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (B) iš plėvelės apkrovos atramos (A).

A—Plėvelės įdėjimo atrama

B—Varžtas su apvalia galvute



CC420614

CC420614 —UN—22OCT20

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1678279511085 -26-25APR23-2/3

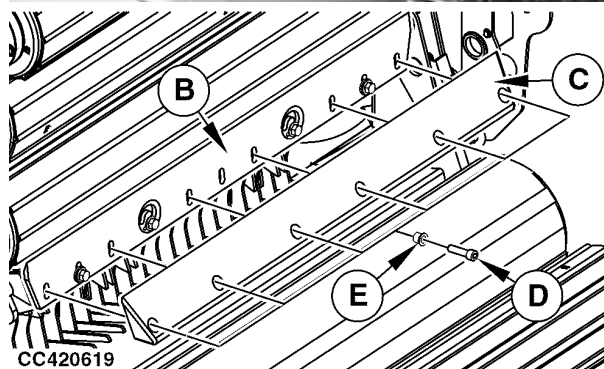
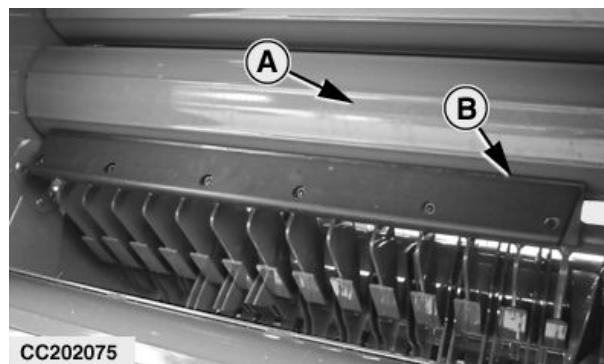
8. Sumontuokite kreiptuvą (C).
9. Įstatykite įvorių (E).
10. Įsukite kreiptuvo fiksavimo varžtus (D).

Specifikacija

Kreiptuvo fiksavimo
varžtai—Veržimo jėga..... 111 Nm
(82 lb·ft)

A—Ritiny (Nr. 13)
B—Skutiklis
C—Kreiptuvas

D—Varžtas
E—Įvorė



CC202075 —UN—12APR13

CC420619 —UN—22OCT20

tl81334,1678279511085 -26-25APR23-3/3

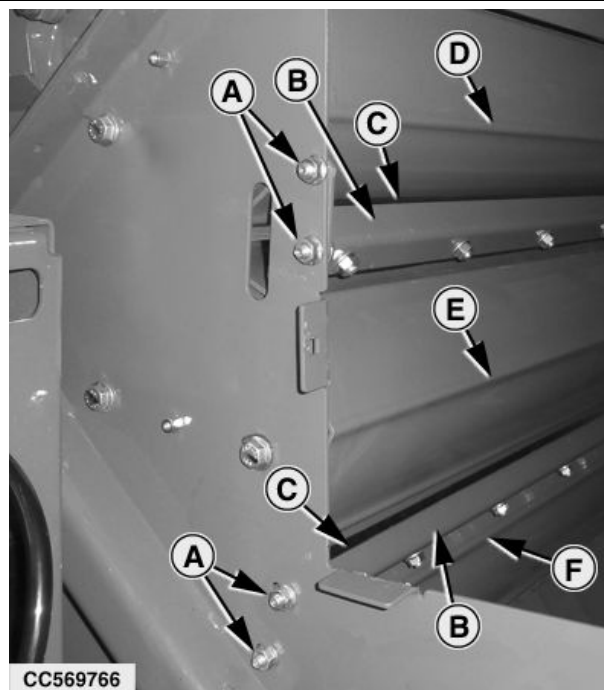
Sureguliuokite velenų skutiklius (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15)

1. Atlaisvinkite tvirtinimo varžtus (A) abiejose pusėse.
2. Sureguliuokite laikiklius (B) taip, kad guminiai apvadai (C) būtų kaip galima arčiau velenų (D), (E) ir (F) bet neliestų jų per visą plotį.
3. Priveržkite abiejose pusėse fiksavimo varžtus (A).

PASTABA: Guminius apvadus (C) galima pakeisti.

A—Tvirtinimo varžtas
B—Laikiklis
C—Guminė juostelė

D—Ritiny Nr. 15
E—Ritiny Nr. 14
F—Ritiny Nr. 13



CC569766 —UN—31MAR23

ga87848,1680249112915 -26-26APR23-1/1

Rišimo tinklu / plėvele peilio šalinimas ir įtaisymas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužalojimų, dirbdami su peiliu mūvėkite pirštines.

1. Pasižymėkite peilio (B) ašmenų ir tvirtinimo varžtų (A) padėtis, kad vėliau galėtumėte tinkamai sumontuoti.
2. Ištraukite tinklo / plėvelės pavaros mechanizmą, kol varžtai (A) bus visiškai pasiekiami.
3. Atjunkite pavaros mechanizmo kaištį.
4. Išsukite tvirtinimo varžtus (A) kiekvienoje peilio (B) pusėje.
5. Išmontuokite peilį (B).
6. Įdėkite peilį (B) į tą pačią padėtį, kurioje jis buvo prieš išmontuojant.

SVARBU: Pasirūpinkite, kad peilis (B) būtų tinkamai sucentruotas su priešpeiliu (E).

7. Abiejose pusėse priveržkite varžtus (A).

SVARBU: Įsitikinkite, kad guminis tinklo kreipiklis (C) yra virš ritinio (D), kaip parodyta.

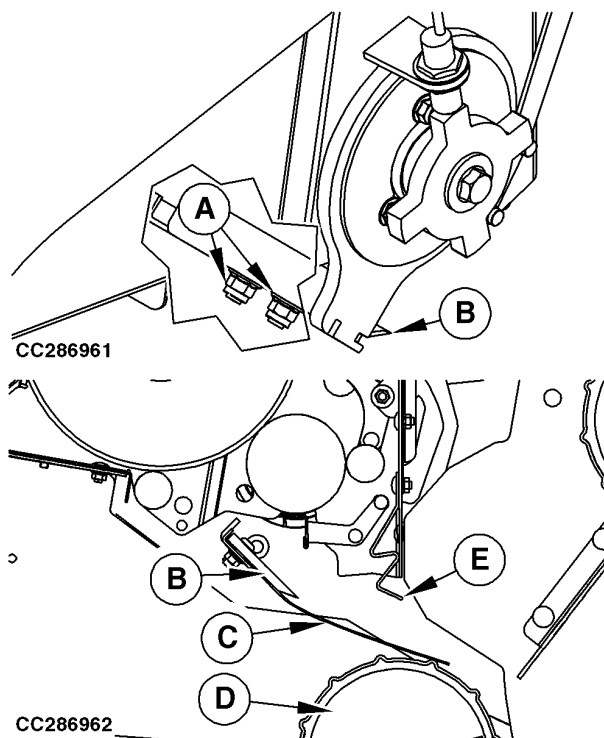
8. Vėl prijunkite pavaros mechanizmo kaištį.
9. Įtraukite pavaros mechanizmą.
10. Sureguliuokite priešpeilio padėtį. Žiūrėkite Piešpeilio padėties reguliavimas šiame skyriuje.

A—Varžtas
B—Peilis

C—Guminis tinklo kreiptuvas

D—Ritinis

E—Priešpeilis



TS268 —UN—23AUG88

CC286961 —UN—18JUL16

CC286962 —UN—18JUL16

GA87848,0000BF4 -26-03APR19-1/1

Tinklo / plėvelės rišimo peilio galandimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužalojimų, dirbdami su peiliu mūvėkite apsaugines pirštines.

1. Nuvalykite nuožulniąją briauną.
2. Priveržkite peilį prie darbastalio ar stalo.
3. Šlifukite nuožulniąją briauną išlaikydami 25° kampą.
4. Išlaikykite pagalastą briauną tiesią 1 mm (0,04 in) atstumu.



E36336 —UN—18DEC91

GA87848,0000BF5 -26-02APR19-1/1

Rišimo tinklu įrenginio reguliavimo darbų sąrašas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Neleiskite niekam likti šalia mašinos, kai dirbate šalia besisukančių dalių. Būkite atsargūs šalia besisukančių dalių, nes galimas netikėtas pajudėjimas.

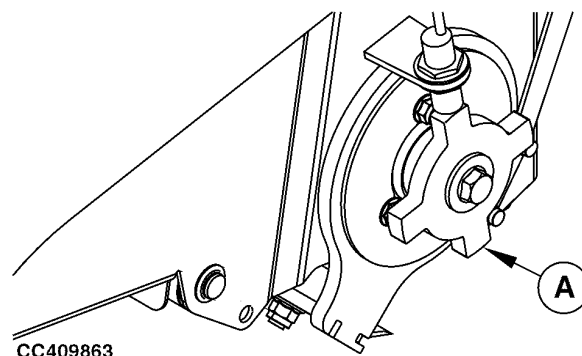
Dirbdami su rišimo sistema, nesukite kryžmės (A) ranka. Vienu metu netraukite tinklo ir nesukite kryžmės (A).

Tokį reguliavimą reikėtų atlikti, kai dirbant laukuose atsiranda tinklo nupjovimo ar rišimo tinklu problemų.

Toliau pateiktame sąraše aprašyti įvairūs bandymai ir reguliavimo procedūros, kurias reikia vykdyti nurodyta tvarka:

1. Patikrinkite suspaudimo ritinio tiesumą.
2. Sureguliuokite priešpeilio padėtį.
3. Sureguliuokite plastikinius velenėlius.
4. Sureguliuokite guminio būgno stabdį.
5. Pareguliuokite tinklo / plėvelės tiekimo jutiklį.

PASTABA: Kai visų patikrinimų rezultatai geri, rišimo tinklu įrenginys yra optimaliai pritaikytas darbui laukuose.



CC409863

A—Kryžmė

CC409863 —UN—06APR20

ga87848,1677761138709 -26-02MAR23-1/1

Rišimo plėvele įrenginio reguliavimo darbų sąrašas

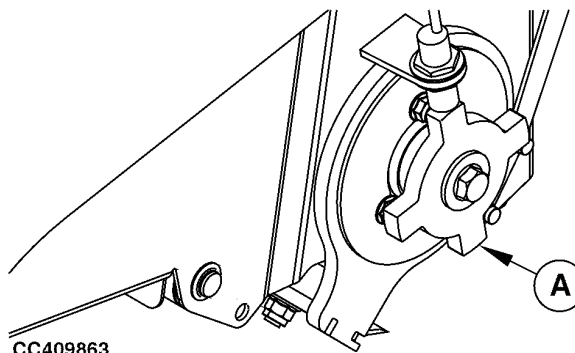
ĮSPĖJIMAS: Neleiskite niekam likti šalia mašinos, kai dirbate šalia besisukančių dalių. Būkite atsargūs šalia besisukančių dalių, nes galimas netikėtas pajudėjimas.

Dirbdami su rišimo sistema, nesukite kryžmės (A) ranka. Vienu metu netraukite plėvelės ir nesukite kryžmės (A).

Tokį reguliavimą reikėtų atlikti, kai dirbant laukuose atsiranda plėvelės nupjovimo ar rišimo plėvele problemų.

Toliau pateiktame sąraše aprašyti įvairūs bandymai ir reguliavimo procedūros, kurias reikia vykdyti nurodyta tvarka:

1. Patikrinkite suspaudimo ritinio tiesumą.
2. Sureguliuokite priešpeilio padėtį.
3. Sureguliuokite guminio būgno stabdį.
4. Sureguliuokite plėvelės stabdymo ritinio stabdį.
5. Pareguliuokite tinklo / plėvelės tiekimo jutiklį.
6. Sureguliuokite plėvelės rišimo vidinio ir išorinio lyno ritinių jutiklius.
7. Pareguliuokite ryšulių plėvelės jutiklį.



A—Kryžmė

PASTABA: Kai visų patikrinimų rezultatai geri, rišimo plėvele įrenginys yra optimaliai pritaikytas dirbti laukuose.

ga87848,1677761138637 -26-02MAR23-1/1

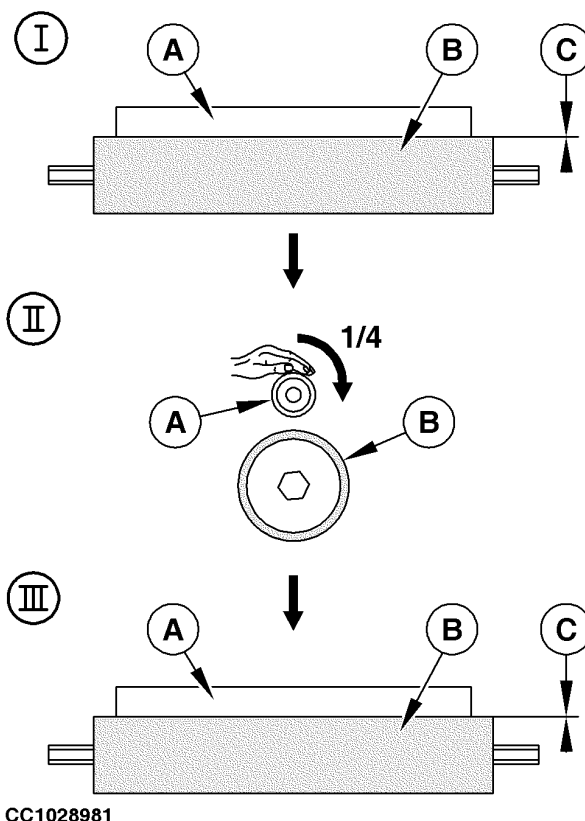
Suspaudimo ritinio tiesumo tikrinimas

1. Atidarykite tinklo dangtį.
2. Išimkite tinklo ritinį.
3. Išjunkite guminio ritinio stabdį.
4. Patikrinkite kontaktą (C) tarp suspaudimo ritinio (A) ir guminio ritinio (B).
5. Ranka pasukite suspaudimo ritinį (A) ketvirčiu pasukimo.
6. Dar kartą patikrinkite kontaktą (C).
7. Įdėkite tinklo ritinėlį.
8. Suaktyvinkite guminio ritinio stabdį

Jei patikrinimo rezultatai blogi, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

A—Suspaudimo ritinys
B—Guminis ritinys

C—Kontaktas



CC1028981

TL81334,000108D -26-21MAR22-1/1

Guminio ritinio kreiptuvo reguliavimas

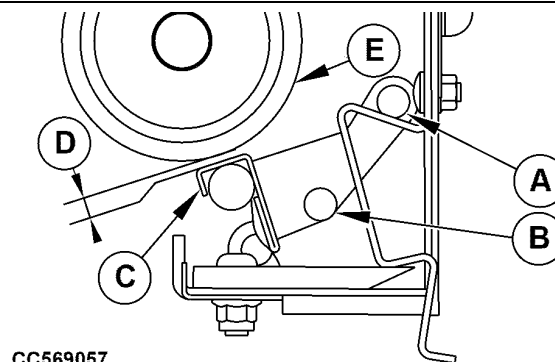
SVARBU: Netinkamai suregulius gali kilti tiekimo nesklandumų.

1. Patikrinkite, ar atstumas (D) tarp ritinio kreiptuvo (C) ir guminio ritinio (E) atitinka specifikacijas.

Specifikacija

Ritinio kreiptuvas
ir guminis
ritinys—Atstumas..... 2–4 mm
(3/32–5/32 in)

- Jei atstumas neatitinka specifikacijos, pereikite prie kito veiksmo – sureguliuokite tinklo ritinio kreiptuvą.
2. Abiejose pusėse atleiskite varžtus (A) ir (B).
 3. Pakelkite guminio ritinio kreiptuvą (C) tiek, kad jis paliestų rėmą abiejose pusėse.
 4. Abiejose pusėse priveržkite varžtus (A) ir (B) ir pereikite prie 1 veiksmo.



CC569057

A—Varžtas
B—Varžtas
C—Tinklo ritinio kreiptuvas

D—Atstumas
E—Guminis ritinys

ga87848,1680250235055 -26-31MAR23-1/1

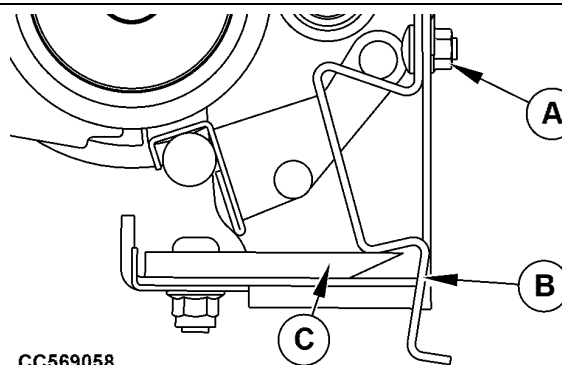
CC569057 —UN—19APR23

Priešpeilių padėties reguliavimas

⚠ SPĖJIMAS: Dirbdami su peiliu ir priešpeiliu mūvėkite pirštines, kad nesusižeistumėte.

SVARBU: Netinkamai suregulius gali kilti tinklo nupjovimo problemų.

1. Išstumkite tinklo pavarą.
2. Atjunkite tinklo pavarą.
3. Abiejose pusėse atlaisvinkite veržles (A).
4. Nustatykite priešpriešinį peilį (B) į žemiausią padėtį.
5. Abiejose pusėse priveržkite veržles (A).
6. Prijunkite tinklo pavarą.
7. Visiškai įtraukite tinklo solenoidą.
8. Patikrinkite, ar abiejose pusėse yra kontaktas tarp peilio (C) ir priešpriešinio peilio (B).
 - Jei yra kontaktas tik vienoje pusėje, sureguliuokite taip:



CC569058

A—Veržlė
B—Priešpeilis

C—Peilis

- a. Atleiskite veržlę (A) kontakto pusėje, kad priešpriešinys peilis (B) šiek tiek pajudėtų aukštin.
- b. Priveržkite veržlę (A).
- c. Išstumkite tinklo pavarą.
- d. Visiškai įtraukite tinklo solenoidą.
- e. Pereikite prie 8 veiksmo.

ti81334,1687248688339 -26-20JUN23-1/1

CC569058 —UN—14MAR23

Sureguliuokite plastmasinius velenėlius

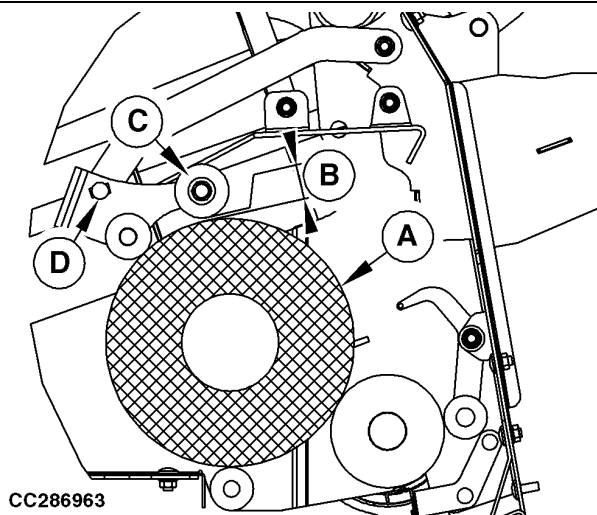
1. Įdėkite visą tinklo ritinį (A) po plastikiniu būgnu (C), kaip parodyta. Žr. Tinklo ritinio įdėjimas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
2. Pasirūpinkite, kad tarpas (B) tarp tinklo ritinio (A) ir plastikinių būgnų (C) atitiktų techninius reikalavimus:

Specifikacija

Tinklo ritinys—plastikiniai
būgnai—Tarpas..... 2–4 mm
(1/16–5/32 in)

SVARBU: Plastikiniai velenėliai (C) neturi liesti tinklo rulono (A). Nurodytas tarpelis (B) skirtas pilnam tinklo ritiniui.

3. Jei reikia, pereikite prie kito veiksmo ir sureguliuokite plastikinius būgnus.
4. Abiejose pusėse atlaisvinkite varžtus (D).
5. Sureguliuokite plastikinį būgną (C) taip, kad susidarytų nurodytas tarpas (B).
6. Abiejose pusėse priveržkite varžtus (D).



A—Tinklo rulonas
B—Tarpas

C—Plastmasinis velenėlis
D—Varžtas

CC286963 —UN—02SEP16

NB02380,00001A2 -26-11OCT16-1/1

Rišimo įrenginio stabdžio reguliavimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Niekada nenaudokite jokių įrankių ar veržliarakčių velenui reguliuoti, kai veikia traktoriaus variklis. Išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės. Visuomet nuimkite įrankius nuo veleno, kai tik baigsite juos naudoti.

Neleiskite asmenims būti šalia besisukančių dalių, kai atliekate techninę priežiūrą.

SVARBU: Prieš reguliuodami rišimo įrenginio stabdį, įsitikinkite, kad: Tinkamai sureguliuota priešpeilio padėtis reguliavimas šiame skyriuje.

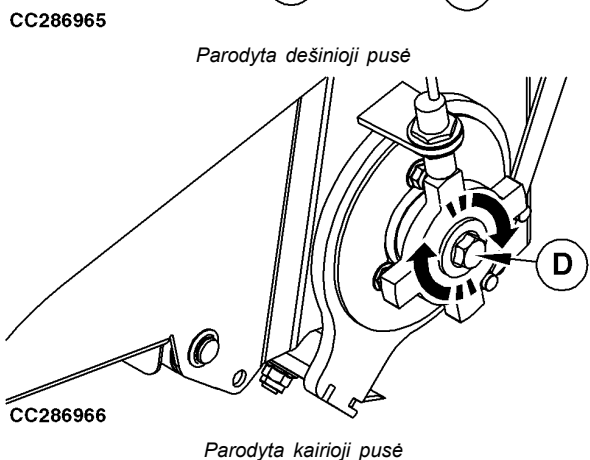
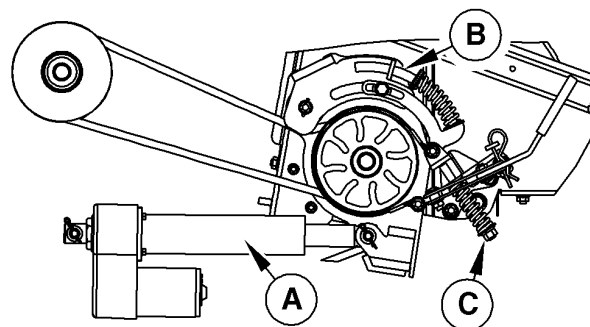
1. Patikrinkite pasipriešinimo jėgą (tiesimo fazė):

- Išstumkite pavara (A) su monitoriumi, kad atsilaisvintų stabdžio švaistiklis (B) (pavara vidurinėje padėtyje).
- Atjunkite pavara (A).
- Kairėje mašinos pusėje pasukite varžtą (D) laikrodžio rodyklės kryptimi, kad patikrintumėte, ar pasipriešinimas sukimui atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

Rišimo įrenginio
stabdys—Galutinė
veržimo jėga..... 12–18 Nm
(9–13 lb·ft)

- Jei pasipriešinimo jėga atitinka nurodytą diapazoną, prijunkite pavara (A) ir pereikite prie 2 veiksmo.
- Jei pasipriešinimo jėga neatitinka reikalavimų, priveržkite varžtą (C), kad padidintumėte sukimo



A—Pavaros mechanizmas
B—Stabdžio švaistiklis

C—Varžtas
D—Varžtas

momentą, arba atlaisvinkite, kad sumažintumėte sukimo momentą, tada kartokite procedūrą nuo c punkto.

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1679573373165 -26-24MAR23-1/4

CC286965 —UN—20JUL16

CC286966 —UN—20JUL16

2. Patikrinkite pasipriešinimo jėgą (pjavimo fazė):

- Visiškai sustumkite tinklo pavarą (A) su monitoriumi.
- Atjunkite pavarą (A).
- Kairėje mašinos pusėje pasukite varžtą (C) laikrodžio rodyklės kryptimi, kad patikrintumėte, ar pasipriešinimas sukimui atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

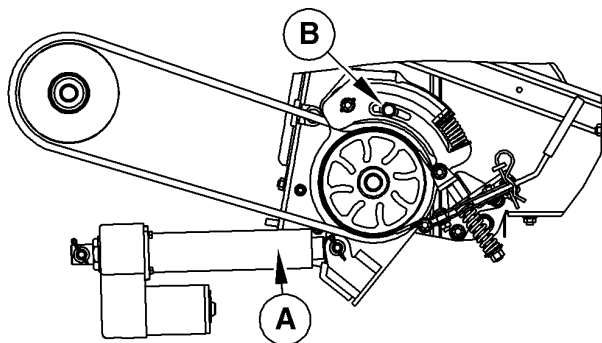
Rišimo įrenginio
stabdys—Galutinė
veržimo jėga.....50–60 Nm
(37–44 lb-ft)

- Jei pasipriešinimo jėga atitinka nurodytą diapazoną, prijunkite pavarą (A) ir pereikite prie 3 veiksmo.
- Jei pasipriešinimo jėga neatitinka reikalavimų, pereikite prie kito iš eilės veiksmo.

- Išsukite varžtą (B).
- Prijunkite pavarą (A).

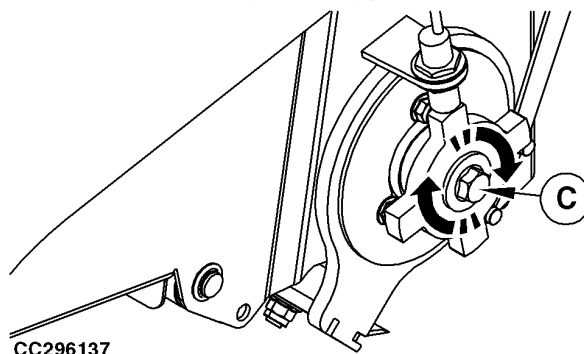
A—Pavaros mechanizmas
B—Varžtas

C—Varžtas



CC286967

Parodyta dešinioji pusė



CC296137

Parodyta kairioji pusė

ga87848,1679573373165 -26-24MAR23-2/4

CC286967 —UN—20JUL16

CC296137 —UN—07OCT16

- Visiškai išstumkite tinklo pavarą (C) su monitoriumi.
- Ant stabdžio švaistiklio (A) uždekite daugiau poveržlių, jei norite padidinti sukimo momentą, arba nuimkite, jei norite sumažinti sukimo momentą.
- Visiškai sustumkite tinklo pavarą (A) su monitoriumi.
- Kairėje mašinos pusėje pasukite varžtą (C) laikrodžio rodyklės kryptimi, kad patikrintumėte, ar pasipriešinimas sukimui atitinka techninius reikalavimus:

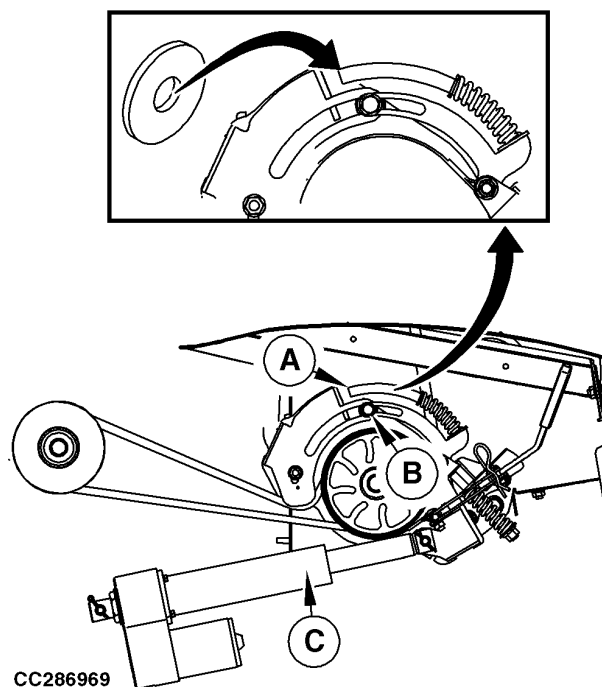
Specifikacija

Rišimo įrenginio
stabdys—Galutinė
veržimo jėga.....50–60 Nm
(37–44 lb-ft)

- Jeigu pasipriešinimas sukimui neatitinka techninių reikalavimų, pridėkite arba nuimkite poveržles. Pereikite prie 2e veiksmo.
- Jei pasipriešinimas sukimui atitinka techninius reikalavimus, pereikite prie kito veiksmo.

A—Stabdžio švaistiklis
B—Varžtas

C—Pavaros mechanizmas



CC286969

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1679573373165 -26-24MAR23-3/4

CC286969 —UN—05SEP16

3. Nustatykite pasipriešinimo jėgą (įdėjimo fazė):

- Išstumkite pavarą (A) su monitoriumi, kad atsilaisvintų stabdžio švaistiklis (B) (pavara vidurinėje padėtyje).
- Įsukite varžtą (C) ir priveržkite nurodytu atstumu (D).

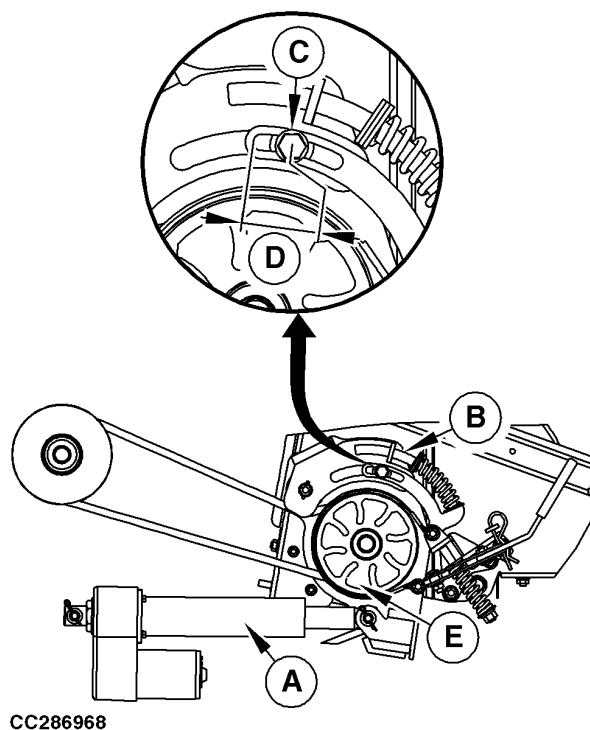
Specifikacija

Stabdžio švaistiklio
varžtas—Atstumas..... 15–19 mm
(5/8–3/4 in)

- Sustumkite pavarą (A) su monitoriumi.

A—Pavaros mechanizmas
B—Stabdžio švaistiklis
C—Varžtas

D—Atstumas
E—Skrėmulyš



CC286968

CC286968 — UN — 02SEP16

ga87848, 1679573373165 -26-24MAR23-4/4

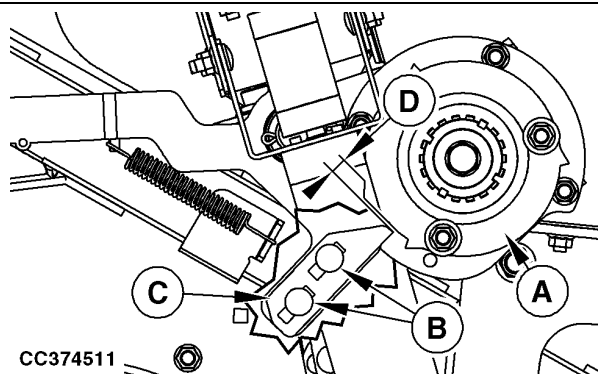
Plėvelės stabdymo ritinio stabdžio reguliavimas

- Visiškai ištraukite tinklo pavarą naudodami monitorių.
- Patikrinkite, ar atstumas (D) tarp piršto (C) ir stabdžio rato atitinka specifikacijas.

Specifikacija

Nuo piršto iki
stabdžio—Atstumas..... 0 mm
0 col.

- Jei reikia, pareguliuokite atstumą (D).
 - Atsukite varžtus (B).
 - Stumkite pirštą (C) pirmyn arba atgal nurodytu atstumu (D).
 - Priveržkite varžtą (B).
- Uždarykite dešinės pusės sklendę.



CC374511

A—Plėvelės stabdymo ritinys
B—Varžtas

C—Pirštas
D—Atstumas

CC374511 — UN — 02APR19

GA87848, 0000E5E -26-07APR20-1/1

Tiekimo ritinius apsivijusių rišimo medžiagų šalinimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepatektumėte tarp judančių būgnų ir nesusižalotumėte. Prieš pradėdami priežiūros darbus išjunkite GTV ir užgesinkite traktoriaus variklį.

Jei rišimo medžiagos apsivynioja aplink tiekimo ritinius:

1. Atleiskite rišimo įrenginio stabdį. Skyriuje Preso naudojimas – bendroji paskirtis žr. Rišimo įrenginio stabdžio naudojimas.
2. Atidarykite rišimo mechanizmo dangtį ir perjunkite saugos įtaisą į užrakinimo padėtį.
3. Suimkite laisvą rišimo medžiagos galą.
4. Nupjaukite rišimo medžiagą.

SVARBU: Nenupjaukite rišimo medžiagos nuo guminio ritinio. Bet kokie guminio būgno dangos įpjovimai gali lemti dažnesnį tinklo apsivyniojimą aplink būgnus, dėl to gali tekti keisti būgną.

5. Patraukite apsivyniojusią rišimo medžiagą sukdami tiekimo ritinius priešinga kryptimi.
6. Nuvalykite tiekimo būgnus ir patikrinkite, ar nėra užstrigusios masės. Jei reikia, guminį būgną galima nuplauti muilu ir vandeniu.

SVARBU: Niekada nenaudokite tirpiklių guminiam būgnui valyti ir niekada ant guminio būgno nebarstykite talko.



Aplink tiekimo būgnus apsivyniojęs tinklas



Aplink tiekimo būgnus apsivyniojęs tinklas

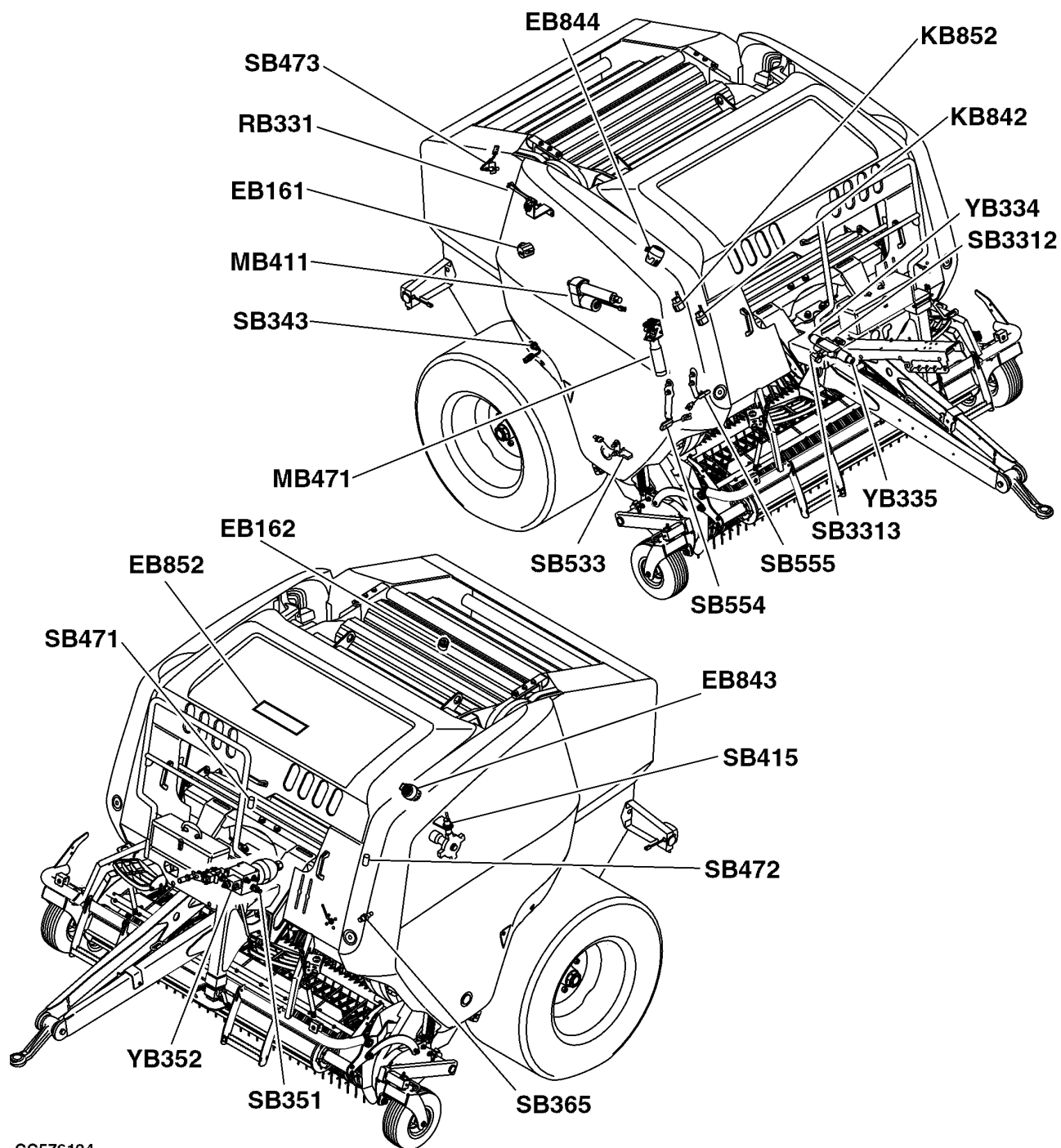
7. Nukreipkite rišimo medžiagą per tiekimo ritinius, žr. Tinklo nukreipimas per tiekimo ritinius arba Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius skyriuje Preso paruošimas.

ga87848,1682080031401 -26-02MAY23-1/1

CC1029099—UN—22DEC06

CC1029103—UN—22DEC06

Raskite mašinos elektros komponentus



CC576124

CC576124 — UN — 28APR23

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1682506417772 -26-26APR23-1/2

EB161—Vaizdo kamera	MB411—Rišimo tinklu / plėvele įrenginio pavara	SB343—Ritinių iškrovimo rampos jutiklis	SB555—2 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklis
EB162—Rišimo plėvele kamera	MB471—Rišimo plėvele pavara	SB415—Rišimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo jutiklis	YB334—Automatinio galinio borto 1 elektromagnetinis vožtuvas
EB843—Kairysis šoninių durelių indikatorius	RB331—Vartų padėties potenciometas	SB471—Vidinio lyno ritinio jutiklis	YB335—Automatinio galinio borto 2 elektromagnetinis vožtuvas
EB844—Dešinysis šoninių durelių indikatorius	SB351—Tankio slėgio jutiklis	SB472—Išorinio lyno ritinio jutiklis	YB352—Proporcingo tankio solenoidinis vožtuvas
EB852—Rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorius	SB365—Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis	SB473—Plėvelės ant ryšulio jutiklis	
KB842—Šoninių durelių indikatorių relė	SB3312—Automatinio galinio borto slėgio jutiklis T	SB533—Lašų grindų jutiklis	
KB852—Rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorių relė	SB3313—Automatinio galinio borto slėgio jutiklis P	SB554—1 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklis	

ga87848,1682506417772 -26-26APR23-2/2

Jutiklių veikimo zonos nustatymas

Kad įsitikintumėte, jog jutiklio apimama aptikimo vieta yra tinkama, patikrinkite, ar jutiklio aptikimo sritis (C) yra tinkamai nukreipta į paskirties vietą. Jutiklio aptikimo sritis (C) yra tik toje pačioje pusėje, kaip aptinkamos sritys (B).

Jei jutiklis buvo pakeistas arba buvo išsukti varžtai (A), priveržkite varžtus (A) pagal nurodytą sukimo momentą:

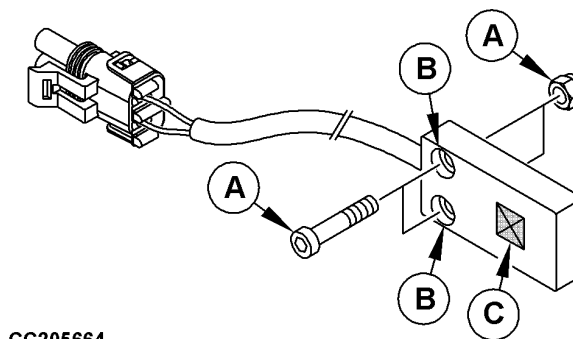
Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....1,2–1,8 N·m
(0,9–1,3 lb·ft)

A—Varžtas

B—Aptinkama sritis

C—Jutiklių veikimo zona



CC205664

CC205664 —UN—10OCT13

NB02380,0000417 -26-24MAY17-1/1

Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio SB365 reguliavimas (jei įrengtas)

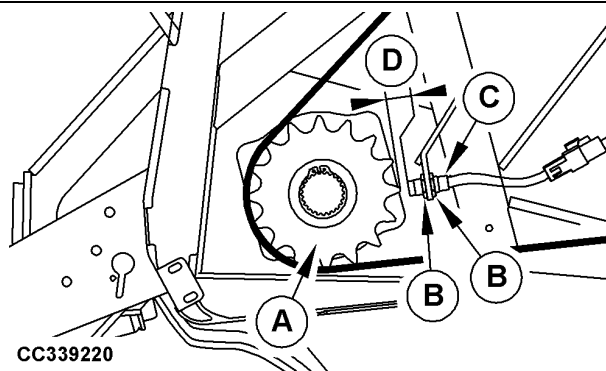
⚠️ ĮSPĖJIMAS: Niekada nenaudokite jokių įrankių ar veržliarakčių velenui reguliuoti, kai veikia traktoriaus variklis. Išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės. Visuomet nuimkite įrankius nuo veleno, kai tik baigsite juos naudoti.

1. Rankomis pasukite mašiną taip, kad krumplinė pavarą (A) būtų nurodytoje padėtyje. Žr. Saugi mašinos techninė priežiūra skyriuje "Sauga".
2. Patikrinkite, ar atstumas (D) atitinka reikalavimus.
3. Jei būtina, pereikite prie kito veiksmo, kad galėtumėte sureguliuoti atstumą (D).
4. Atleiskite antveržlę (B) ir stumkite jutiklį (C), kad tarp jutiklio (C) ir krumplinės pavaros (A) gautumėte tikslių atstumą (D).

Specifikacija

Ritinių preso sukimosi greičio pavaros jutiklis—Atstumas..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 in)

5. Užtikrinkite, kad jutiklio (C) ašinė linija būtų sucentruota su krumplinės pavaros ašine linija (A).



A—Pavara
B—Antveržlės

C—Jutiklis
D—Atstumas

6. Priveržkite antveržlę (B) nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios veržlės—Veržimo jėga.....23 N m
(17 lb-ft)

7. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.

ga87848,1682080244214 -26-21APR23-1/1

Rišimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo jutiklio SB415 reguliavimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Niekada nenaudokite jokių įrankių ar veržliarakčių velenui reguliuoti, kai veikia traktoriaus variklis. Išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės. Visuomet nuimkite įrankius nuo veleno, kai tik baigsite juos naudoti.

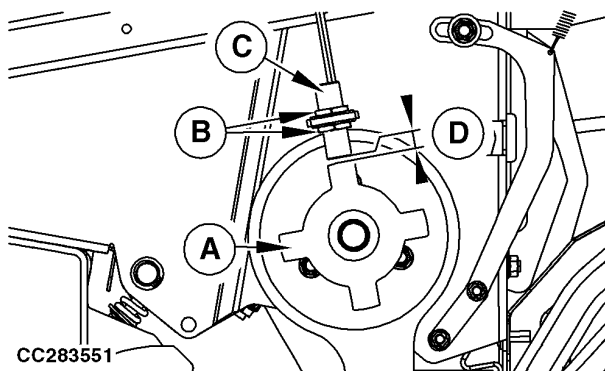
Neleiskite asmenims būti šalia besisukančių dalių, kai atliekate techninę priežiūrą.

1. Atleiskite rišimo įrenginio stabdį. Skyriuje Preso naudojimas – bendroji paskirtis žr. Rišimo įrenginio stabdžio naudojimas.
2. Ranka pasukite diską (A) į parodytą padėtį.
3. Patikrinkite, ar atstumas (D) atitinka reikalavimus.
4. Jei būtina, pereikite prie kito veiksmo, kad galėtumėte sureguliuoti atstumą (D).
5. Atleiskite antveržles (B) ir stumkite jutiklį (C), kad tarp disko (A) ir jutiklio (C) susidarytų nurodytas atstumas (D).

Specifikacija

Tinklo / plėvelės tiekimo jutiklis- diskas—Atstumas..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 in)

6. Priveržkite antveržles (B) nurodytu sukimo momentu.



A—Diskas
B—Jutiklio antveržlė

C—Jutiklis
D—Atstumas

Specifikacija

Jutiklio antveržlė—Veržimo jėga.....23 N m
(17 lb-ft)

7. Įjunkite rišimo įrenginio stabdį. Skyriuje Preso naudojimas – bendroji paskirtis žr. Rišimo įrenginio stabdžio naudojimas.
8. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.

ga87848,1682080325234 -26-21APR23-1/1

Rišimo plėvelė vidinio lyno ritinio jutiklio SB471 reguliavimas

1. Nuleiskite plėvelės spaudžiamąją svirtį.
2. Išimkite plėvelės ritinį.
3. Atjunkite jutiklį (B).
4. Įtraukite plėvelės ritinius naudodami monitorių, kol ritinio atrama (F) palies guminį stabdiklį (C).
5. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka techninius reikalavimus.

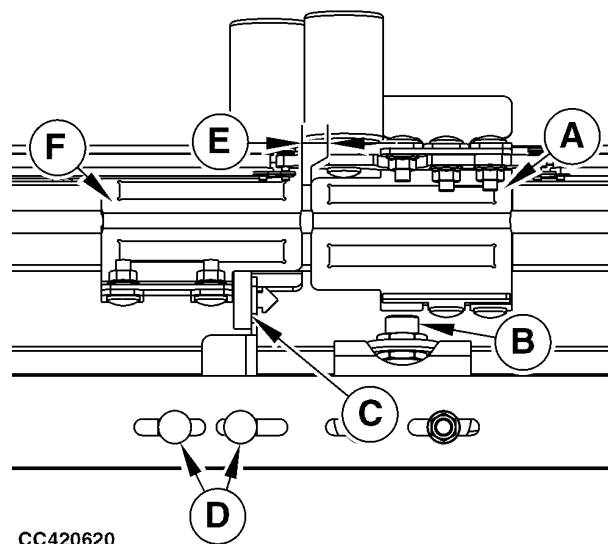
Specifikacija

Ritinio atrama prie ritinio
atramos—Atstumas..... 5 mm
(3/16 col.)

- Jei gerai: Pereikite prie 7 veiksmo.
- Jei negerai žr. kitą veiksmą.

6. Sureguliuokite guminį stabdiklį:

- a. Atlaisvinkite varžtus (D).
- b. Įtraukite arba ištraukite plėvelės ritinį naudodami monitorių, kol pasieksite nurodytą atstumą (E).
- c. Stumkite guminį stabdiklį (C), liečiantį ritinio atramą (dešinioji pusė) (F).
- d. Priveržkite varžtus (D).



A—Ritinio atrama (kairioji
pusė)
B—Jutiklis
C—Guminis stabdiklis

D—Varžtas
E—Atstumas
F—Ritinio atrama (dešinioji
pusė)

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,0001093 -26-19MAY22-1/2

CC420620—UN—12NOV20

7. Patikrinkite, ar jutiklio kraštas (G) ir taikinio kraštas (B) sulygiuoti, kaip nurodyta (atstumas (H)).

Specifikacija

Jutiklio kraštas

prie taikinio

krašto—Atstumas..... 3 mm
(1/8 col.)

- Jei gerai: Pereikite prie 9 veiksmo.
- Jei negerai žr. kitą veiksmą.

8. Sureguliuokite jutiklį:

- Atleiskite veržlę (D).
- Stumkite jutiklį (G) taip, kad atstumas (H) atitiktų techninius reikalavimus.
- Priveržkite veržlę (D).

9. Patikrinkite, ar atstumas (C) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

Jutiklis-varžto

galvutė—Atstumas..... 1,5—2,5 mm
(1/16—3/32)

- Jei gerai: Jutiklis reguliuojamas.
- Jei negerai žr. kitą veiksmą.

10. Sureguliuokite atstumą (C):

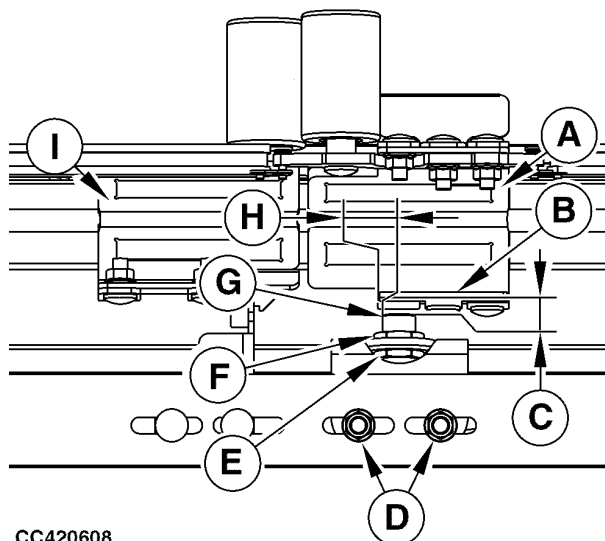
- Atstumas (C) yra mažesnis nei nurodyta techniniuose reikalavimuose:
- Atlaisvinkite veržlę (F).
 - Pastumkite jutiklį (G) nurodytu atstumu (C).
 - Priveržkite veržlę (E) nurodyta jėga.

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios

veržlės—Veržimo jėga..... 23 N·m
(17 svar. pėd.)

- Atstumas (C) yra didesnis nei nurodytas techniniuose reikalavimuose:



CC420608

A—Ritinio atrama (kairioji pusė)
B—Tikslas
C—Atstumas
D—Veržlė
E—Veržlė

F—Veržlė
G—Jutiklis
H—Atstumas
I—Ritinio atrama (dešinioji pusė)

- Atleiskite veržlę (E).
- Pastumkite jutiklį (G) nurodytu atstumu (C).
- Priveržkite veržlę (F) nurodyta jėga.

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios

veržlės—Veržimo jėga..... 23 N·m
(17 svar. pėd.)

11. Prijunkite jutiklį (G).

TL81334,0001093 -26-19MAY22-2/2

Rišimo plėvele išorinio lyno ritinio jutiklio SB472 reguliavimas

1. Atidarykite kairės pusės dureles.
2. Iki galo ištraukite lyno ritinio atramą (F) naudodami monitorių.
3. Atjunkite jutiklį (D).
4. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka techninius reikalavimus.

Specifikacija

Išorinio lyno ritinio stabdiklio jutiklis prie taikinio—Atstumas..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 col.)

5. Jei reikia, sureguliuokite atstumą (E):

- Atstumas (E) yra mažesnis nei nurodyta techniniuose reikalavimuose:

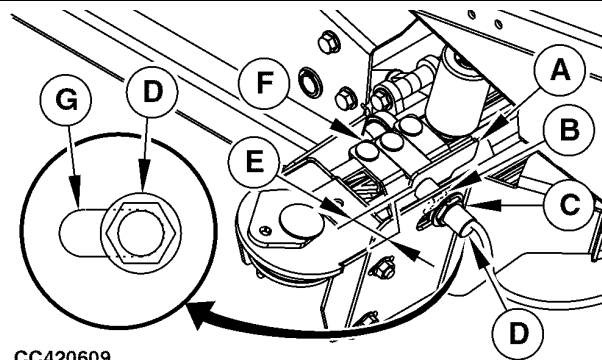
1. Atleiskite veržlę (B).
2. Pastumkite jutiklį (D) nurodytu atstumu (E).
3. Prisukite veržlę (C).

PASTABA: Jutiklis turi galėti judėti į šonus.

- Atstumas (E) yra didesnis nei nurodytas techniniuose reikalavimuose:

1. Atsukite veržlę (C).
2. Pastumkite jutiklį (D) nurodytu atstumu (E).
3. Prisukite veržlę (B).

PASTABA: Jutiklis turi galėti judėti į šonus.



CC420609

A—Tikslas
B—Veržlė
C—Veržlė
D—Daviklis

E—Atstumas
F—Lyno ritinio atrama
G—Anga su grioveliu

6. Stumkite jutiklį (D), liečiantį mašinos angos su grioveliu šoną (G), kaip parodyta.
7. Priveržkite veržles (B) ir (C) nurodyta jėga.

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios veržlės—Veržimo jėga.....23 N·m
(17 svar. pėd.)

8. Prijunkite jutiklį (D).

GA87848,0000FB5 -26-18NOV20-1/1

Ryšulio rišimo plėvele jutiklio SB473 reguliavimas

1. Atidarykite dešinės pusės dureles.
2. patikrinkite, ar atstumas (F) atitinka specifikaciją.

Specifikacija

Jutiklio galvutė prie laikiklio—Atstumas..... 30 mm
(1-1/8 col.)

3. Sureguliuokite atstumą (F), kaip reikalaujama:

- Atstumas (F) yra mažesnis nei nurodyta techniniuose reikalavimuose:

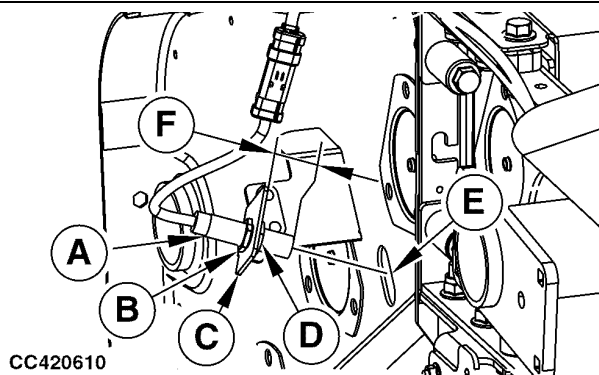
1. Atlaisvinkite veržlę (B).
2. Pastumkite jutiklį (A) nurodytu atstumu (F).
3. Priveržkite veržlę (D) nurodyta jėga.

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios veržlės—Veržimo jėga.....23 N·m
(17 svar. pėd.)

- Atstumas (F) yra didesnis nei nurodytas techniniuose reikalavimuose:

1. Atleiskite veržlę (D).
2. Pastumkite jutiklį (A) nurodytu atstumu (F).
3. Priveržkite veržlę (B) pagal nurodytą sukimo momentą.



A—Jutiklis
B—Varžtas
C—Laikiklis

D—Varžtas
E—Tikslas
F—Atstumas

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios veržlės—Veržimo jėga.....23 N·m
(17 svar. pėd.)

4. Patikrinkite, ar jutiklis (A) sulygiuotas su taikiniu (E). Jei reikia, pakeiskite laikiklį.
5. Patikrinkite, ar jutiklis veikia tinkamai. Žr. Plėvelės ant ryšulio jutiklio SB473 patikra skyriuje Ritinių preso programos techninė priežiūra.

TL81334,0001095 -26-21MAR22-1/1

Sureguliuokite atverčiamos perdangos jutiklį SB533

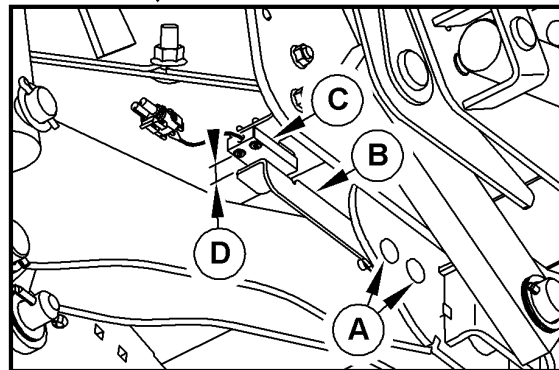
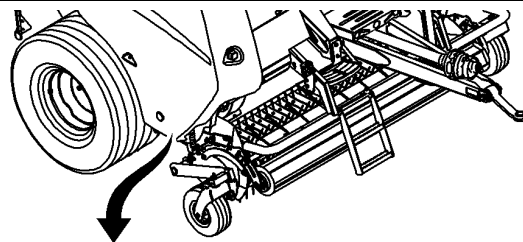
Atverčiamos perdangos jutiklį (A) reguliuokite taip:

1. Pilnai pakelkite atverčiamą perdangą. Žiūrėkite Rinktuvo atlaisvinimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį "Jutiklių veikimo zonos nustatymas".
4. Patikrinkite, ar atstumas (D) atitinka reikalavimus.
5. Jei būtina, pereikite prie kito veiksmo, kad galėtumėte sureguliuoti atstumą (D).
6. Atleiskite varžtus (A).
7. Padėkite ir laikykite signalinį diską (B), kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir signalinio disko (B).

Specifikacija

Atverčiamosios perdangos jutiklis—signalinis diskas—Atstumas..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 col.)

8. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (A).
9. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



CC205233

A—Varžtas
B—Signalinis diskas

C—Atverčiamosios perdangos jutiklis
D—Atstumas

CC205233 —UN—10OCT13

GA87848,0000582 -26-19FEB18-1/1

Sureguliuokite smulkintuvo peilių jutiklius SB554 ir SB555

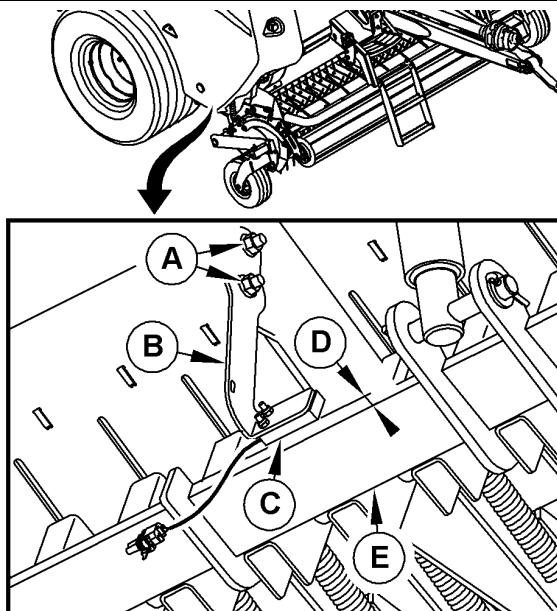
1 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklis (presas su smulkintuvu, 13 arba 25 peilių):

1. Įjunkite smulkintuvo peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija skyriuje Preso programos naudojimas.
2. Įjunkite traktoriaus parko stabdį, įdėkite transmisiją į parką, išjunkite traktoriaus variklį ir nuimkite raktą.
3. Uždarykite smulkintuvo peilių išjungimo vožtuvus. Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių keitimas.
4. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį "Jutiklių veikimo zonos nustatymas".
5. Atleiskite varžtus (A).
6. Nustatykite jutiklio laikiklio (B) padėtį ir išlaikykite ją, kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir juostos (E).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki
juostos—Atstumas..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 in)

7. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (A).
8. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.



CC205234

1 smulkintuvo peilių rinkinys su 13 peiliais

A—Varžtas iškilia galvute
B—Jutiklio laikiklis
C—Smulkintuvo peilių jutiklis
(1 rinkinys)

D—Atstumas
E—Smulkintuvo peilių
pasirinkimo juosta

CC205234 —UN—10OCT13

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1682412164764 -26-25APR23-1/2

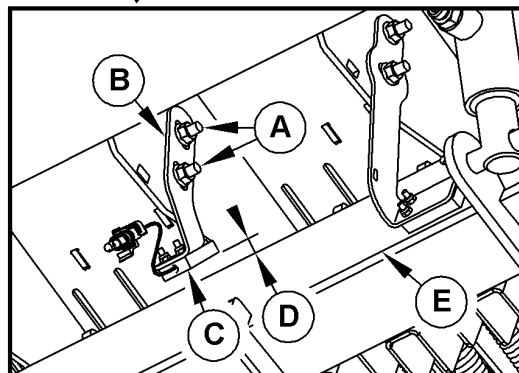
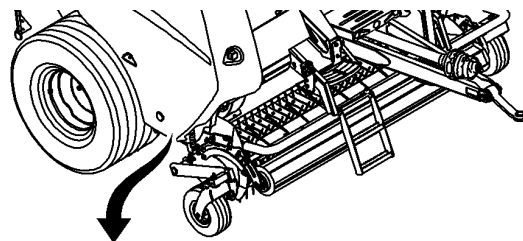
2 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklis (presas su smulkintuvu, tik 25 peiliai):

1. Įjunkite smulkintuvo peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimo arba įjungimo funkcija skyriuje Preso programos naudojimas.
2. Įjunkite traktoriaus parko stabdį, įdėkite transmisiją į parką, išjunkite traktoriaus variklį ir nuimkite raktą.
3. Uždarykite smulkintuvo peilių išjungimo vožtuvus. Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių keitimas.
4. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį "Jutiklių veikimo zonos nustatymas".
5. Atleiskite varžtus (A).
6. Nustatykite jutiklio laikiklio (B) padėtį ir ją išlaikykite, kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir vamzdžio (E).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki
vamzdžio—Atstumas..... 0,5–2 mm
(1/32–3/32 in)

7. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (A).
8. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.



CC205235

2 smulkintuvo peilių rinkinys su 25 peiliais

A—Varžtas iškilia galvute
B—Jutiklio laikiklis
C—Smulkintuvo peilių jutiklis
(2 rinkinys)

D—Atstumas
E—Smulkintuvo peilių
pasirinkimo vamzdis

ga87848,1682412164764 -26-25APR23-2/2

CC205235—UN—10OCT13

Sureguliuokite preso iškrovimo rampos jutiklį SB343

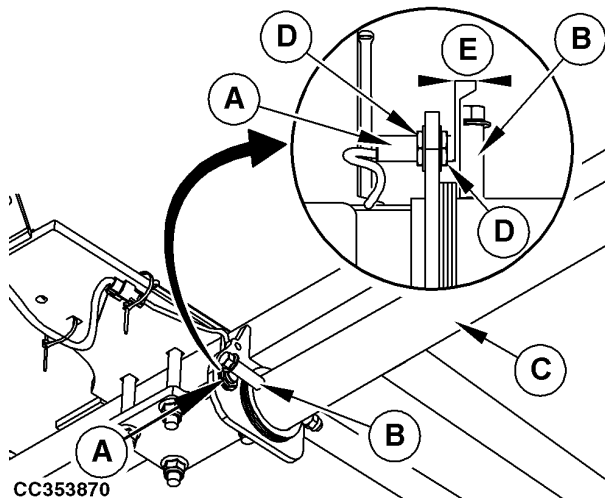
⚠ ĮSPĖJIMAS: Niekada nenaudokite jokių įrankių ar veržliarakčių velenui reguliuoti, kai veikia traktoriaus variklis. Išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės. Visuomet nuimkite įrankius nuo veleno, kai tik baigsite juos naudoti.

1. Padėkite signalinį diską (B) priešais jutiklį (A).
2. Patikrinkite, ar atstumas (E) atitinka reikalavimus.
3. Jei reikia, pereikite prie kito veiksmo atstumui (E) sureguliuoti.
4. Atlaisvinkite fiksavimo veržles (D) ir pastumkite jutiklį (A), kad gautumėte nurodytą atstumą (E) tarp jutiklio (A) ir signalinio disko (B).

Specifikacija

Nuo ritinių iškrovimo
rampos jutiklio
iki signalinio
disko—Atstumas..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 in)

5. Patikrinkite, ar jutiklio (A) centrinė linija yra sulygiuota su signalinio disko (B) centrine linija.
6. Priveržkite fiksavimo veržles (D) nurodytu sukimo momentu.



A—Jutiklis
B—Tikslas
C—Iškūrimo rampa

D—Antveržlės
E—Atstumas

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios
veržlės—Veržimo jėga.....23 N m
(17 lb-ft)

7. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žr. Jutiklių ir jungiklių tikrinimas skyriuje Ritinių preso programos priežiūra.

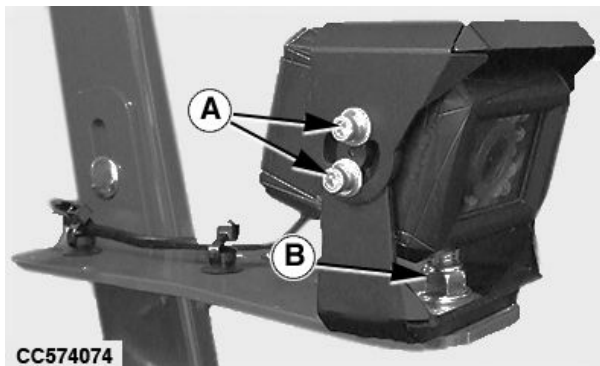
ga87848,1682080626905 -26-21APR23-1/1

Sureguliuokite kameros EB161 kryptį

1. Abiejose pusėse atleiskite varžtus (B) ir (A).
2. Sureguliuokite kameros kryptį.
3. Abiejose pusėse priveržkite varžtus (B) ir (A).

A—Varžtas

B—Varžtas



CC574074

ga87848,1682080626799 -26-21APR23-1/1

Durelių ir tinklo darbinių šviesų saugiklis (jei yra)

SVARBU: Kad būtų išvengta elektros sistemos pažeidimų, niekada nenaudokite saugiklio, kurio reitingas didesnis už nurodytą saugiklių laikiklyje.

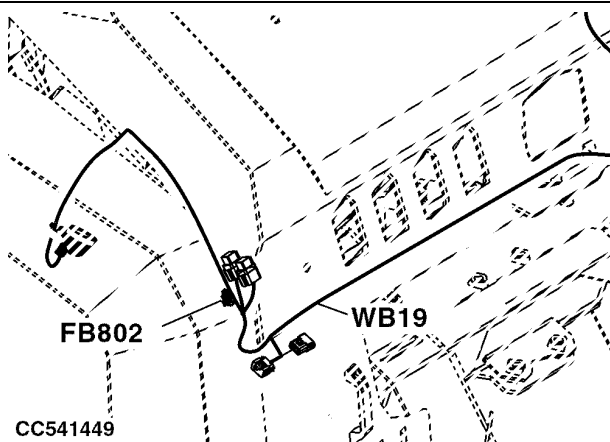
Saugiklis (FB802) yra ant durelių ir tinklo darbinių šviesų laidų pynės (WB19).

Atidarykite dureles dešiniojoje mašinos pusėje.

Patikrinkite 10 amperų saugiklį (FB802) ir, jei reikia, pakeiskite to paties reitingo saugikliu.

Uždarykite dureles.

AB144 —Elektroninis valdymo blokas	WB19 —Durelių ir tinklo darbinių šviesų laidų pynė
FB802 —Saugiklis	

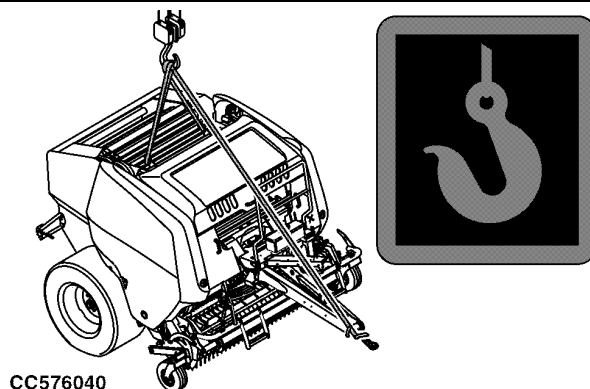


CC541449 —UN—06SEP22

ti81334,1662469317329 -26-07SEP22-1/1

Apvaliųjų ritinių preso prikabinimo taškai

Jei reikia pakelti mašiną, naudokite parodytus pakabinimo taškus.



CC576040 —UN—22JUN23

ti81334,1687434738453 -26-22JUN23-1/1

Ratų numontavimas ir sumontavimas

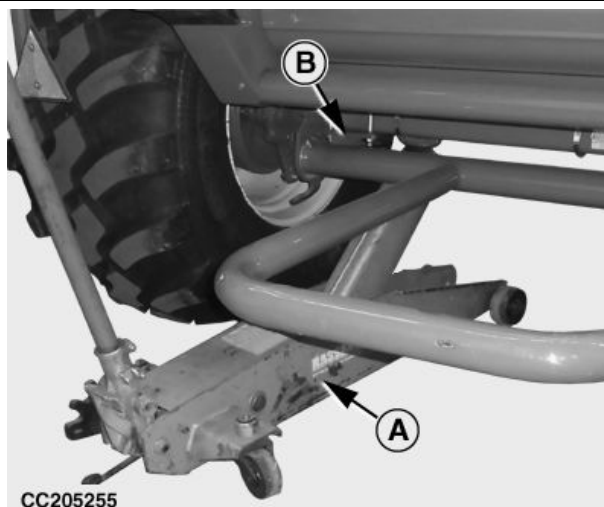
1. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Šiek tiek atlaisvinkite rato veržles.
3. Kėliklį (A) pastatykite po tiltu prie lipduko (C) kuo arčiau tilto sąvaržos (B), bet taip, kad nesiliestų, kaip parodyta.
4. Pakelkite ratą nuo žemės kėlikliu (A).
5. Įstatykite stovą, kad presas stovėtų tvirtai.
6. Nusukite rato veržles ir nuimkite ratą.
7. Įtaisykite naują ratą ir prisukite veržles. Lengvai priveržkite veržles ranka.
8. Ištraukite stovą, nuleiskite presą ir patraukite domkratą (A).
9. Ratų veržles priveržkite kryžiuodami pagal šias specifikacijas:

Specifikacija

Ratų veržlė—Veržimo
jėga.....270 N·m
(200 svar. pėd.)

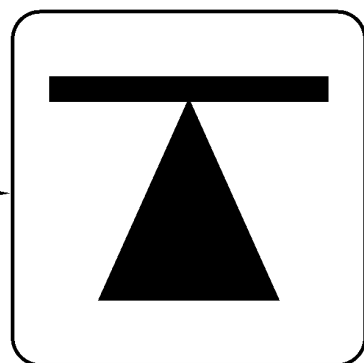
10. Patikrinkite padangų pripūtimą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Padangų pripūtimas.

SVARBU: Kaskart nuėmę ir sumontavę ratus patikrinkite veržlių priveržimą pagal skyriuje Įdėbimo laikotarpis nurodytus intervalus.



CC205255

C



CC576038

A—Kėlimo įtaisas
B—Tilto sąvarža

C—Kėlimo atraminio taško
lipdukas

1181334,1687419949911 -26-22JUN23-1/1

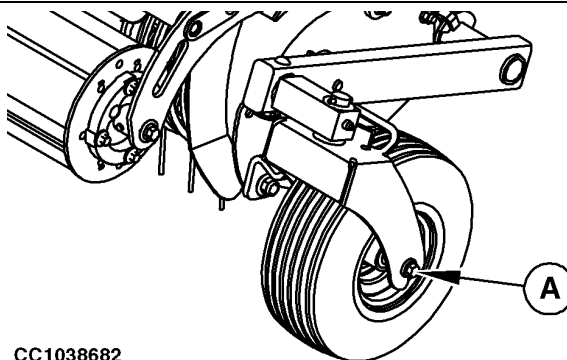
Kopijuojančio rato remontas

Jeigu kopijavimo rato fiksavimo varžtas (A) yra atlaisvinamas remontuojant standartinį arba krepiamąjį kopijuojantį ratą, pakeiskite fiksavimo varžtą (A). Susisieki su oficialiu John Deere atstovu dėl atitinkamo varžto (A) įsigijimo.

Priveržkite kopijavimo rato fiksavimo varžtą pagal tokius techninius reikalavimus:

Specifikacija

Kopijavimo rato fiksavimo
varžtas—Sukimo
momentas.....110 N·m
(81 lb-ft)



CC1038682

Parodytas krepiamasis kopijuojantis ratas

A—Kopijavimo rato fiksavimo
varžtas

OUC006,00019BA -26-14NOV12-1/1

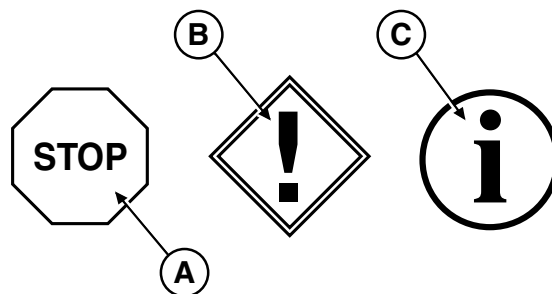
Įspėjamieji ekranai

Monitorius padeda išlaikyti įspėjimus ir įspėjamuosius pranešimus, kad informuotų apie atitinkamus veiksmus ar klaidingus parametrus sistemoje. Įspėjamieji ekranai leidžia kontroliuoti darbo triktis.

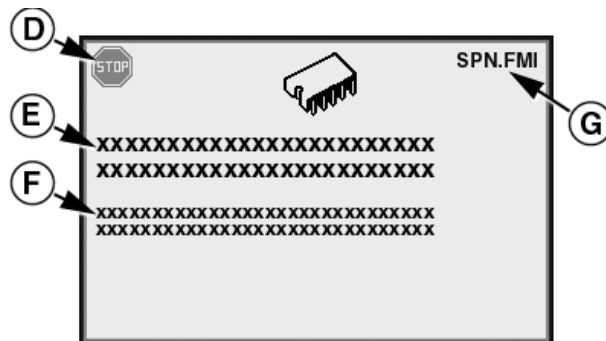
ĮSPĖJIMAS.

ĮSPĖJIMAS užima visą ekraną ir informuoja apie pavojingus sistemos gedimus, kuriems reikia operatoriaus dėmesio. Ekranas sukonstruotas taip:

1. Simbolis (D) ir su juo susijęs tonas apibūdina įspėjimo svarbą:
 - Simbolis (A) nurodo, kad mašina aptiko rimtą gedimą, dėl kurio reikia imtis skubių veiksmų, nes gali atsirasti mašinos gedimas. Tuoj pat išjunkite variklį ar sistemą.
 - Simbolis (B) nurodo, kad mašina aptiko gedimą, dėl kurio reikia imtis veiksmų. Mašina gali sugesti arba gali žymiai sumažėti eksploatacinės savybės, jeigu nebus techninės priežiūros ar remonto.
 - Simbolis (C) nurodo, kad mašina aptiko sistemos ar detalės gedimą. Mašina gali toliau dirbti negesdama, tačiau gali pablogėti atitinkamų funkcijų darbinės charakteristikos.
2. Svarbiausių žodžių grupė (E) padeda nustatyti įspėjimo svarbą ir priežastį bei trumpai nurodo gedimo zoną.



ZX026095



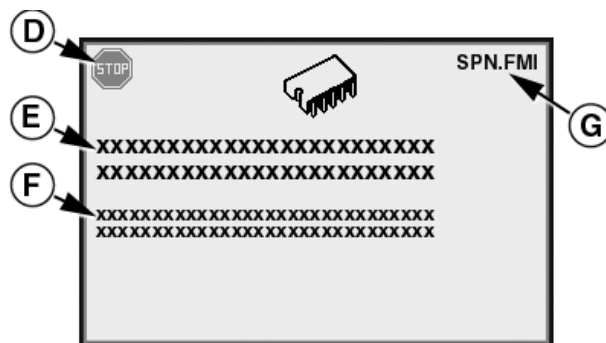
CC1031855

A—Variklio / sistemos sustabdymo simbolis
B—Techninės priežiūros įspėjamojo signalo simbolis
C—Informacijos simbolis
D—Įspėjimo simbolis

E—Svarbiausių žodžių grupė
F—Teksto eilutės
G—Diagnostinis gedimo kodas (DGK)

t81334,1680078470501 -26-06APR23-1/2

3. Diagnostinis gedimo kodas (G) viršutiniame dešiniame kampe yra sudarytas iš SPN.FMI (įtartinų parametrų numeris, trikties režimo identifikatorius). Šis kodas yra atskiras kalbinis kodas, padedantis atpažinti daugiau esamo įspėjimo detalių. Žr. dalį "Diagnostinių gedimo kodo sąrašas", kurioje apibūdinama konkreti darbinė problema ir rekomenduojamas koregavimo veiksmas. Žr. šio skyriaus dalį Diagnostinių gedimų kodų sąrašas. Teksto eilutės (F) suteikia daugiau duomenų apie įspėjimo priežastį ir galimą koreguojantį veiksmą.
4. Įspėjamasis ekranas automatiškai išnyksta, kai mašina nustato sutrikimo taisymą.



CC1031855

D—Įspėjimo simbolis
E—Svarbiausių žodžių grupė
F—Teksto eilutės
G—Diagnostinis gedimo kodas (DGK)

t81334,1680078470501 -26-06APR23-2/2

Naujausios problemos

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

1181334,1680078487545 -26-06APR23-1/5

2. Pasirinkite ritinių preso diagnostikos ekraninį klavišą.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

1181334,1680078487545 -26-06APR23-2/5

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" arba "Ankstesnis puslapis", kad pereitumėte į kitus langus (2/X, 3/X ir kt.).

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

1181334,1680078487545 -26-06APR23-3/5

4. Naujausios problemos DGK istorija atnaujinama kiekvieną kartą, kai atsiranda naujas DGK. Naujausios problemos tekste (B) pateikiamas problemos aprašymas.

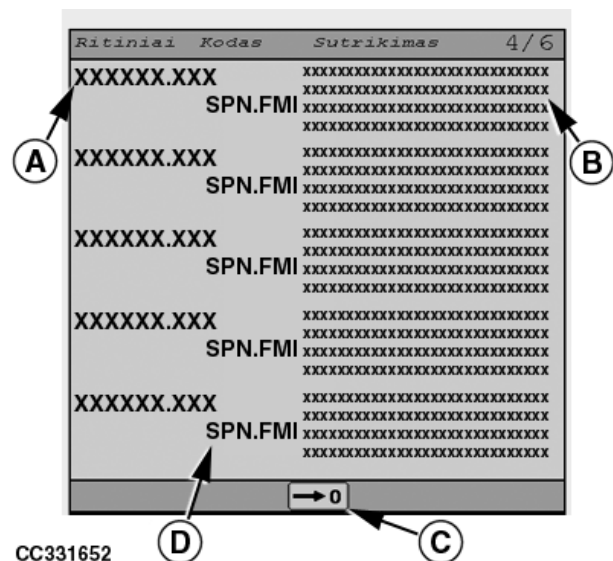
Išsaugoti ir rodyti eilės tvarka galima iki 15 DGK. Jei reikia išsaugoti 16-ą DGK, pašalintas bus seniausias.

Ritinių preso numerį (A) sudaro laiko, kai DGK pasirodo (skaičius iki taško), ir šio ritinių preso DGK eilės numerio kodas.

PASTABA: Pavyzdžiui: Jei preso DGK numeris (A) yra 3520.002, vadinasi, šis DGK pasirodo 3520-ajame ritinių prese ir tai yra antrasis šio ritinių preso DGK.

DGK (D) nurodo problemą. Jį sudaro SPN.FMI (Įtartinio parametro numeris. Gedimo režimo indikatorius). Žr. šio skyriaus dalį Diagnostinių gedimų kodų sąrašas.

5. Norėdami išvalyti naujausių problemų sąrašą, paskutiniame DTC puslapyje pasirinkite mygtuką "Naujausių problemų sąrašo atstatymas" (C).



CC331652

CC331652 —26—12OCT17

A—Ritinių preso numeris
B—Naujausios problemos
tekstas

C—Naujausių problemų sąrašo
valymas
D—Diagnostinis gedimo kodas
(DGK)

Tęsinys sekančiame puslapyje

1181334,1680078487545 -26-06APR23-4/5

6. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -26-06APR23-5/5

Patikrinkite traktoriaus akumulatoriaus įtampą

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

TL81334,000035C -26-24APR18-1/5

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000035C -26-24APR18-2/5

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas langas" arba "Ankstesnis langas", kad pereitumėte į 5/6 langą.

CC277967 —UN—22SEP16



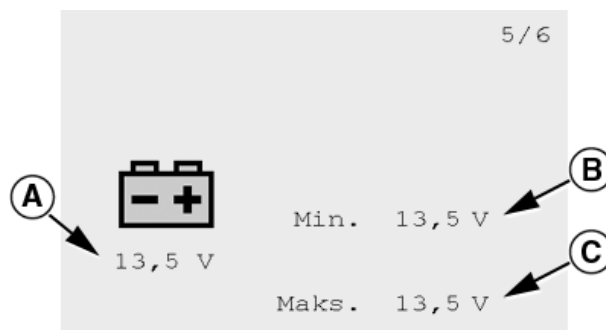
CC277967

TL81334,000035C -26-24APR18-3/5

4. 5/6 lange vertės (A), (B) ir (C) rodo traktoriaus akumulatoriaus įtampą. Minimalios (B) ir maksimalios (C) akumulatoriaus įtampos vertės yra iš naujo registruojamos kiekvieną kartą, kai išjungiamas monitorius.

A—Esama akumulatoriaus įtampa
B—Minimali akumulatoriaus įtampa

C—Maksimali akumulatoriaus įtampa



CC321721

CC321721 —26—04AUG17

TL81334,000035C -26-24APR18-4/5

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000035C -26-24APR18-5/5

Diagnosticinių gedimo kodų sąrašas

[tartinų parametrų numeriai ir sutrikimų režimo indikatoriai (SPN.FMI) pateikiami šioje lentelėje:

PASTABA: Jei parodytas diagnostinis gedimo kodas nėra nurodytas toliau pateikiamame sąraše, kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Kaskart pasirodžius diagnostiniam gedimo kodui apie solenoidinį vožtuvą, komponentas išjungiamas iki kito maitinimo ciklo.

SPN.FMI	Aprašymas	Komentaras
RBC 000168.16	Per aukšta akumulatoriaus įtampa (viršija 15,8 V).	Patikrinkite traktoriaus akumuliatorių ir generatorių. Žr. šio skyriaus dalį <u>Traktoriaus akumulatoriaus įtampos patikrinimas</u> .
RBC 000168.18	Per žema akumulatoriaus įtampa (žemesnė nei 11,2 V).	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite traktoriaus akumuliatorių ir generatorių. Žr. šio skyriaus dalį <u>Traktoriaus akumulatoriaus įtampos patikrinimas</u> .
RBC 001231.09	Dingo rišimo plėvele valdymo bloko ryšys.	Išjunkite ir įjunkite maitinimą. Atjunkite ir prijunkite mašinos laidų pynę. Žr. <u>Mašinos laidų pynės atjungimas</u> skyriuje Atkabinimas ir <u>Mašinos laidų pynės prijungimas</u> skyriuje Prijungimas. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 001563.12	Valdymo bloko ID klaida.	Šis valdymo blokas negali būti montuojamas šioje mašinoje. Patikrinkite, ar sumontuotas tinkamas valdymo blokas. Pasirūpinkite, kad valdymo bloką prijungtumėte naudodami tinkamą laidų pynę. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 002394.04	Rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatoriaus relės trumpasis jungimas su žeminiu.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorių relę.
RBC 002394.05	Nutrūkusi rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorių relės apkrovos grandinė.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite rišimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorių relę.
RBC 003025.04	Automatinio tepimo sistemos relės įžeminimas.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite automatinio tepimo sistemos relę.
RBC 003025.05	Atvira automatinio tepimo sistemos relės grandinė.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite automatinio tepimo sistemos relę.
RBC 003509.03	Per aukšta jutiklio maitinimo įtampa.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 003509.04	Per žema jutiklio maitinimo įtampa.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 003755.16	Preso pavaros sukimosi greitis didesnis nei jai veikiant tinkamai.	Rišimo procesas sustabdytas dėl per didelio būgno sukimosi greičio. Įsitikinkite, kad ritinių presas veikia atitinkamu GTV greičiu.
RBC 003755.18	Preso pavaros sukimosi greitis mažesnis nei jai veikiant tinkamai.	Rišimo procesas sustabdytas dėl per mažo būgno sukimosi greičio. Įsitikinkite, kad ritinių presas veikia atitinkamu GTV greičiu. Patikrinkite jutiklio suregulavimą. Žr. <u>Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio SB365 reguliavimas (jei įrengtas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra". Kaip išjungti jutiklį, jeigu preso sukimosi greičio jutiklis sugedęs, žr. šio skyriaus dalį <u>Preso sukimosi greičio jutiklio (jei įrengtas) įjungimas arba išjungimas</u> .
RBC 003761.03	Atvira atverčiamosios perdangos grandinė arba trumpas jungimasis su akumulatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite atverčiamosios perdangos solenoidinį vožtuvą.
RBC 003761.04	Atverčiamos perdangos solenoidinio vožtuvo trumpas jungimas su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite atverčiamosios perdangos solenoidinį vožtuvą.
RBC 003762.03	Nutrūkusi 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinio vožtuvo apkrovos grandinė arba trumpasis jungimas su akumulatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 003762.04	1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinio vožtuvo trumpasis jungimas su žeminiu.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 003763.03	Rinktuvo solenoidinio vožtuvo apkrovos grandinės nutrūkimas arba trumpasis jungimas su akumulatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite rinktuvo solenoidinį vožtuvą.

Ritinių preso programos techninė priežiūra

SPN.FMI	Aprašymas	Komentaras
RBC 003763.04	Rinktuvo solenoidinio vožtuvo trumpasis jungimas su žeminiu.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite rinktuvo solenoidinį vožtuvą.
RBC 003764.07	Nejuda tinklo pozicionavimo variklis. Tinklo pavara sugedo arba užstrigo.	Patikrinkite, ar nėra rišimo tinklu įrenginio trukdžių. Patikrinkite tinklo pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003764.11	Sugedęs tinklo elektropozicinis variklis.	Patikrinkite tinklo pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003764.14	Tinklo pavara užstrigusi.	Patikrinkite, ar nėra rišimo tinklu įrenginio trukdžių. Patikrinkite tinklo pavara. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003773.04	Lyno ritinių variklio trumpasis jungimas su žeminiu.	IŠJUNKITE monitorių, tada ĮJUNKITE, kad pašalintumėte DTC. Patikrinkite, ar niekas nekliudo lyno ritiniams arba lyno ritinių grandinei. Patikrinkite, ar laisvai juda lyno ritiniai Sureguliuokite lyno ritinių jutiklius. Žr. <u>Rišimo plėvele vidinio lyno ritinio jutiklio SB471 reguliavimas</u> ir <u>Rišimo plėvele išorinio lyno ritinio jutiklio SB472 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra. Patikrinkite lyno ritinių jutiklius. Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003773.05	Lyno ritinių variklio apkrovos nutrūkimas.	Patikrinkite, ar tinkamai prijungtas lyno ritinių variklis. Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003773.07	Lyno ritinių padėtis nežinoma.	Patikrinkite, ar niekas nekliudo lyno ritiniams arba lyno ritinių grandinei. Patikrinkite, ar laisvai juda lyno ritiniai Sureguliuokite lyno ritinių jutiklius. Žr. <u>Rišimo plėvele vidinio lyno ritinio jutiklio SB471 reguliavimas</u> ir <u>Rišimo plėvele išorinio lyno ritinio jutiklio SB472 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra. Patikrinkite lyno ritinių jutiklius. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003773.12	Variklio pavara negauna maitinimo.	Išjunkite ir įjunkite maitinimą. Atjunkite ir prijunkite mašinos laidų pynę. Žr. <u>Mašinos laidų pynės atjungimas</u> skyriuje Atkabinimas ir <u>Mašinos laidų pynės prijungimas</u> skyriuje Prijungimas. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003773.14	Užstrigo lyno ritinių variklis.	Patikrinkite, ar nėra rišimo tinklu / plėvele įrenginio trukdžių. Patikrinkite lyno ritinių variklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003773.19	Variklio pavaros ryšio klaida.	Išjunkite ir įjunkite maitinimą. Atjunkite ir prijunkite mašinos laidų pynę. Žr. <u>Mašinos laidų pynės atjungimas</u> skyriuje Atkabinimas ir <u>Mašinos laidų pynės prijungimas</u> skyriuje Prijungimas. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003774.02	Sklendė nejuda taip, kaip turėtų.	Patikrinkite, ar nėra sklendę trikdančio elemento. Patikrinkite, ar ritinių presas yra varomas traktoriaus. Sukalibruokite sklendės padėtį; žr. skyriuje <u>Ritinio skersmens potenciometro RB331 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra". Patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį. Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003774.03	Sklendės padėties potenciometro trumpasis jungimas.	Patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį. Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003774.04	Sklendės padėties potenciometro trumpasis jungimas su žeminiu.	Patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį. Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Ritinių preso programos techninė priežiūra

SPN.FMI	Aprašymas	Komentaras
RBC 003774.07	Sklendė nėra visiškai uždaryta.	Patikrinkite, ar nėra sklendę trikdančio elemento. Patikrinkite, ar ritinių presas yra varomas traktoriaus. Sukalibruokite sklendės padėtį; žr. skyriuje <u>Ritinio skersmens potenciometro RB331 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra". Patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį. Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003774.13	Sklendės padėties potenciometas nesukalibruotas.	Sukalibruokite sklendės padėtį; žr. skyriuje <u>Ritinio skersmens potenciometro RB331 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
RBC 003774.17	Sklendė nėra visiškai atidaryta.	Patikrinkite, ar nėra sklendę trikdančio elemento. Patikrinkite, ar ritinių presas yra varomas traktoriaus. Sukalibruokite sklendės padėtį; žr. skyriuje <u>Ritinio skersmens potenciometro RB331 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra". Patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį. Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003776.07	Ritiny užstrigo kameroje.	Patikrinkite, ar kameroje nėra ritinio. Patikrinkite rampos jutiklį SB343. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003776.11	Ritiny užstrigo po sklende.	Patikrinkite, ar po sklende nėra ritinio. Sukalibruokite sklendės padėtį; žr. skyriuje <u>Ritinio skersmens potenciometro RB331 kalibravimas</u> skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra". Patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį. Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003776.14	Ritiny užstrigo ant rampos.	Patikrinkite, ar rampoje nėra ritinio. Patikrinkite rampos jutiklį SB343. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 003778.14	Netikėtas 1 smulkintuvo peilių rinkinio perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar smulkintuvo peiliai yra reikiamoje padėtyje. Sureguliuokite smulkintuvo 1 peilių rinkinio jutiklį; žr. <u>Smulkintuvo peilių jutiklių SB554 ir SB555 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklį.
RBC 003779.14	Per didelių matmenų ritiny.	Sumažinkite tikslinę ritinio skersmens vertę. Kuo greičiau suriškite ir išstumkite dabartinį ritinį.
RBC 003781.07	Nėra tinklo tiekimo.	Prieš rišimą tinklu įjunkite GTV, jei neįjungtas. Patikrinkite guminio būgno pavaros diržą. Patikrinkite tinklo tiekimo jutiklio reguliavimą. Žr. <u>Rišimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo jutiklio SB415 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra. Patikrinkite rišimo tinklu įrenginį.
RBC 003781.08	Nebetiekiamas tinklas.	Pakeiskite tinklo ritinėlį. Patikrinkite tinklelio eigą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio įdėjimas</u> . Tinklas neužkliuvo už ritinio. Patikrinkite, ar įjungtas GTV ir ar tinkamas jo greitis. Patikrinkite rišimo tinklu įrenginį.
RBC 003781.11	Netikėtai pradėtas tiekti tinklas.	Patikrinkite, ar įjungtas tinklo juostos stabdys. Patikrinkite, ar visiškai ištraukta tinklo pavara. Ištraukite ir sustumkite pozicinį variklį, kad galėtumėte ranka nupjauti tinklą.
RBC 003781.14	Tinklas nenupjautas.	Ištraukite ir sustumkite pozicinį variklį, kad galėtumėte ranka nupjauti tinklą. Patikrinkite rišimo tinklu įrenginio priešpeilio padėtį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Priešpeilio padėties reguliavimas</u> . Pagalaskite tinklo peilį. Žr. <u>Rišimo tinklu / plėvele peilio galandimas</u> skyriuje Techninė priežiūra.
RBC 517433.05	Nutrūkusi šoninių durių indikatorių relės apkrovos grandinė.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite šoninių durių indikatorių relę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

1181334,1682423635037-26-30MAY23-3/6

SPN.FMI	Aprašymas	Komentaras
RBC 517434.04	Šoninių durelių indikatorių relės trumpasis jungimas su žeminiu.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite šoninių durelių indikatorių relę.
RBC 517597.03	Nutrūkusi sklendės atidarymo elektromagnetinio vožtuvo apkrovos grandinė arba trumpasis jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite sklendės atidarymo solenoidinį vožtuvą.
RBC 517597.04	Sklendės atidarymo elektromagnetinio vožtuvo trumpasis jungimas su žeme.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite sklendės atidarymo solenoidinį vožtuvą.
RBC 517598.03	Nutrūkusi sklendės uždarymo apsaugos elektromagnetinio vožtuvo apkrovos grandinė arba trumpasis jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite sklendės uždarymo solenoidinį vožtuvą.
RBC 517598.04	Sklendės uždarymo elektromagnetinio vožtuvo trumpasis jungimas su žeme.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite sklendės uždarymo solenoidinį vožtuvą.
RBC 517599.01	Netinkamai sureguliuotas hidraulinis srautas.	Patikrinkite hidraulinės žarnos jungtį. Patikrinkite hidraulinį srautą. Skyriuje Traktoriaus paruošimas žr. <u>Traktoriaus SCV srauto reguliavimas</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 517599.02	Hidraulinis srautas sustojo veikiant automatiniam režimui.	Patikrinkite hidraulinės žarnos jungtį. Patikrinkite hidraulinį srautą. Skyriuje Traktoriaus paruošimas žr. <u>Traktoriaus SCV srauto reguliavimas</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 517600.01	Baigėsi sėkmingo rišimo skirtasis laikas.	Patikrinkite, ar teisingai surištas ritinys. Patikrinkite, ar iškrautas ritinys. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 517601.01	Perėjimas iš automatinio į stabdymo režimą.	Patikrinkite, kaip sureguliuotas ritinių preso sukimosi greičio jutiklis. Žr. <u>Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio SB365 reguliavimas (jei įrengtas)</u> skyriuje "Techninė priežiūra". Patikrinkite rišimo sistemą. Patikrinkite tinklo tiekimo jutiklio reguliavimą. Žr. <u>Rišimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo jutiklio SB415 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra. Patikrinkite sklendę. Patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį. Patikrinkite rampos jutiklį SB343. Patikrinkite hidraulinės žarnos jungtį. Patikrinkite hidraulinį srautą. Skyriuje Traktoriaus paruošimas žr. <u>Traktoriaus SCV srauto reguliavimas</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 517602.01	Perėjimas iš automatinio į rankinį režimą.	Ijunkite GTV ir pereikite į automatinį režimą. Patikrinkite hidraulinės žarnos jungtį. Patikrinkite hidraulinį srautą. Skyriuje Traktoriaus paruošimas žr. <u>Traktoriaus SCV srauto reguliavimas</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 520735.07	Plėvelė netiekama.	Patikrinkite guminio būgno pavaros diržą. Patikrinkite tiekimo jutiklio reguliavimą. Žr. <u>Rišimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo jutiklio SB415 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra. Patikrinkite rišimo plėvelę įrenginį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 520735.08	Sutriko plėvelės tiekimas.	Pakeiskite plėvelės ritinį. Patikrinkite plėvelės nukreipimą. Žr. <u>Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius</u> skyriuje Preso paruošimas. Ryšulys nepagauna plėvelės. Patikrinkite rišimo plėvelę įrenginį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 520735.11	Ant ryšulio nėra plėvelės.	Pakeiskite plėvelės ritinį. Patikrinkite plėvelės nukreipimą. Žr. <u>Rišimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius</u> skyriuje Preso paruošimas. Ryšulys nepagauna plėvelės. Patikrinkite rišimo plėvelę įrenginį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Ritinių preso programos techninė priežiūra

SPN.FMI	Aprašymas	Komentaras
RBC 520735.14	Plėvelė nenupjaunama.	Ištraukite ir įtraukite pavaros mechanizmą, kad rankiniu būdu nupjautumėte plėvelę. Patikrinkite rišimo tinklą / plėvelę priešpeilio padėties reguliavimas. Pagaląskite tinklo peilį. Žr. <u>Rišimo tinklo / plėvelės peilio galandimas</u> skyriuje Techninė priežiūra. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 521075.03	Nutrūkusi 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinio vožtuvo apkrovos grandinė arba trumpasis jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521075.04	2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinio vožtuvo trumpasis jungimas su įžeminimu.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521075.14	Netikėtas 2 smulkintuvo peilių rinkinio perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar smulkintuvo peiliai yra reikiamoje padėtyje. Sureguliuokite smulkintuvo 2 peilių rinkinio jutiklį; žr. <u>Smulkintuvo peilių jutiklių SB554 ir SB555 reguliavimas</u> skyriuje Techninė priežiūra. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklį.
RBC 521078.11	Atverčiamoji perdanga apačioje	Patikrinkite atverčiamosios perdangos padėtį. Patikrinkite atverčiamosios perdangos jutiklį SB533
RBC 521078.14	Netikėtas atverčiamosios perdangos perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar atverčiamoji perdanga yra reikiamoje padėtyje. Sureguliuokite atverčiamąją perdangą; žr. <u>Atverčiamosios perdangos jutiklio SB533 reguliavimas</u> skyriuje "Techninė priežiūra". Patikrinkite atverčiamosios perdangos jutiklį.
RBC 521079.03	Nutrūkusi tankio solenoidinio vožtuvo apkrovos grandinė arba trumpasis jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite tankio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521079.04	Tankio solenoidinio vožtuvo trumpasis jungimas su įžeminimu.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite tankio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521127.03	Tankio slėgio jutiklio trumpas jungimasis.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 521127.04	Tankio slėgio jutiklio trumpasis jungimas su įžeminimu.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522016.07	Ramos jutiklio triktis.	Patikrinkite ramos jutiklį SB343. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522022.02	Kalibravimo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios kalibravimo EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą.
RBC 522023.02	Lauko veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios lauko EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą.
RBC 522024.02	Naudotojo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios naudotojo EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą.
RBC 522025.02	Automatizavimo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios automatizavimo EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522026.02	Prekybos atstovo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios prekybos atstovo EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522027.02	Gamyklos veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios gamyklos EEPROM reikšmės. Gali tekti atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522028.02	Kalibravimo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522028.12	Kalibravimo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522029.02	Lauko EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Patvirtinkite DGK pranešimą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

1181334,1682423635037 -26-30MAY23-5/6

SPN.FMI	Aprašymas	Komentaras
RBC 522029.12	Lauko EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522030.02	Naudotojo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522030.12	Naudotojo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522031.02	Automatizavimo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522031.12	Automatizavimo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522032.02	Prekybos atstovo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522032.12	Prekybos atstovo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522033.02	Gamyklos EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 522033.12	Gamyklos EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Patvirtinkite DGK pranešimą.
RBC 523108.13	Valdymo bloko išvesties problema, susijusi su rišimo tinklu arba špagatu įrenginiu.	Darbas su tinklu gali būti mažiau efektyvus. Pasitaikius galimybei pakeiskite valdymo bloką. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 523353.04	Lyno ritinių variklio stabdžio trumpasis jungimas su įžeminimu.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite lyno ritinių variklio stabdį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 523353.12	Stabdžių pavara negauna maitinimo.	Išjunkite ir įjunkite maitinimą. Atjunkite ir prijunkite mašinos laidų pynę. Žr. <u>Mašinos laidų pynės atjungimas</u> skyriuje Atkabinimas ir <u>Mašinos laidų pynės prijungimas</u> skyriuje Prijungimas. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 523353.19	Stabdžių pavaros ryšio klaida.	Išjunkite ir įjunkite maitinimą. Atjunkite ir prijunkite mašinos laidų pynę. Žr. <u>Mašinos laidų pynės atjungimas</u> skyriuje Atkabinimas ir <u>Mašinos laidų pynės prijungimas</u> skyriuje Prijungimas. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 523836.18	Tepalo bakas tuščias.	Užpildykite tepalo baką. Žr. skyrių Tepimas ir priežiūra.
RBC 524063.03	Tinklo elektropozicinio variklio trumpas jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524063.04	Tinklo elektropozicinio variklio trumpas jungimas su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524063.05	Nutrūkusi tinklo pavaros apkrovos grandinė.	Patikrinkite, ar tinklo pavara tinkamai prijungta. Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524151.07	Užsikisio rinktuvas. Sustabdykite traktorių (1 automatikos lygis). Traktorių sustabdomas automatiškai (2 automatikos lygis).	Išvalykite rinktuvą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas automatizavimo režimu" dalį <u>Rinktuvo išvalymas automatizavimo režimu</u> . Patikrinkite jutiklio suregulavimą. Žr. <u>Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio SB365 reguliavimas (jei įrengtas)</u> techninės priežiūros skyriuje.

t181334,1682423635037 -26-30MAY23-6/6

Jutiklių ir jungiklių tikrinimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

tt81334,1680078507513 -26-11MAY23-1/12

2. Pasirinkite ritinių preso diagnostikos ekraninį klavišą.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tt81334,1680078507513 -26-11MAY23-2/12

3. Pasirinkite jėgimo bandymo ekraninį klavišą.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

tt81334,1680078507513 -26-11MAY23-3/12

4. Įvesties tikrinimo funkcija naudojama jutikliams ir jungikliams tikrinti.

Kur yra jutiklis, nurodyta pastraipoje Raskite mašinos elektros komponentus skyriuje "Techninė priežiūra".

Aprašymas:

- Simbolis (A) rodo jutiklio arba jungiklio būseną (deaktyvinta arba aktyvinta).
- Skaitiklis (B) informuoja operatorių, ar jutiklis arba jungiklis aptiko taikiklį ciklo metu.

Patikros procedūros:

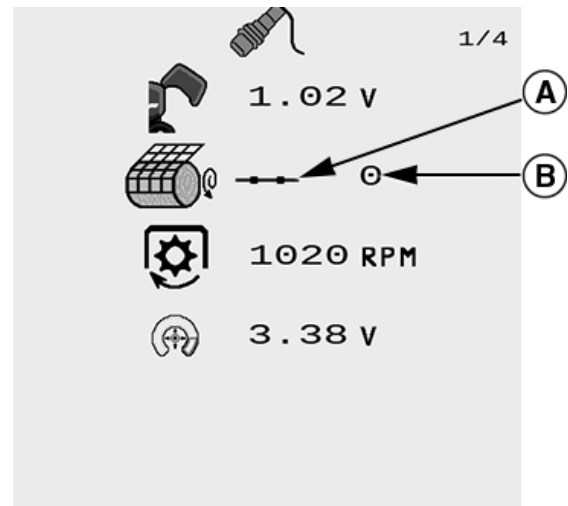
Patikrinkite, ar visi jutikliai ir taikikliai švarūs.
Patikrinkite, ar teisingas atstumas tarp jutiklio ir taikiklio. Aktyvinkite jutiklius uždėdami plieno gabaliuką prieš jutiklį. Skaitiklio (B) parodymai padidėja vienetu kiekvieną kartą, kai įsijungia ar išsijungia jutiklis.

PASTABA: Skaitiklis (B) perstatomas po kiekvieno puslapio įjungimo.

PASTABA: Kai kurių jutiklių gale esantys LED indikatoriai ima šviesti, kai jutikliai suaktyvinami.

Jeigu tikrinimas nesėkmingas:

- Patikrinkite, ar veikia jungčių kaiščiai.



CC571126

CC571126 —UN—03APR23

A—Būsenos simbolis

B—Skaitiklis

- Sukeiskite sugedusį jutiklį su kitu mašinos jutikliu (geriausia – su tinklo tiekimo jutikliu arba ritinių preso sukimosi greičio jutikliu).
- Jei dviejų ankstesnių patikrinimų rezultatai blogi, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

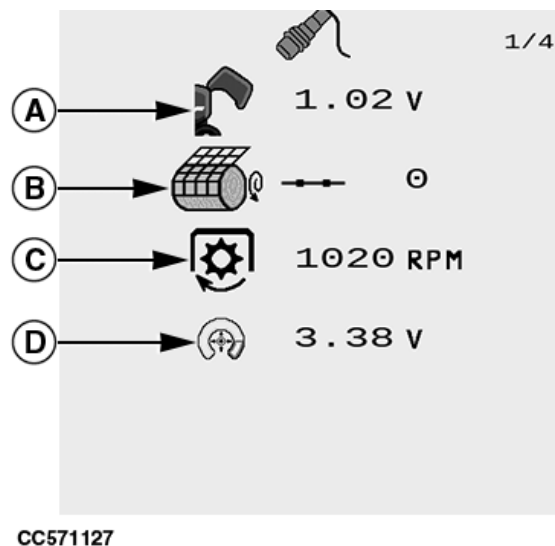
tt81334,1680078507513 -26-11MAY23-4/12

5. 1 psl.

- Patikra (A) yra sklendės padėties potenciometro tikrinimas.
Vieneto vertė išreiškiama voltais (V).
- Patikra (B) yra tinklo / plėvelės rišimo įrenginio padavimo jutiklio patikra.
- Patikra (C) yra preso sukimosi greičio jutiklio tikrinimas.
Vieneto vertė išreiškiama sūkliais per minutę (sūkliai/min.).
- Patikra (D) yra tankio slėgio jutiklio tikrinimas.
Vieneto vertė išreiškiama voltais (V).

A—Sklendės padėties
potenciometro tikrinimas
B—Rišimo tinklo / plėvelės
įrenginio tiekimo jutiklio
patikra

C—Preso sukimosi greičio
jutiklio tikrinimas
D—Tankio slėgio jutiklio
tikrinimas



tl81334,1680078507513 -26-11MAY23-5/12

CC571127—UN—03APR23

- ## 6. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" arba "Ankstesnis puslapis", kad pereitumėte iš vieno puslapio į kitą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

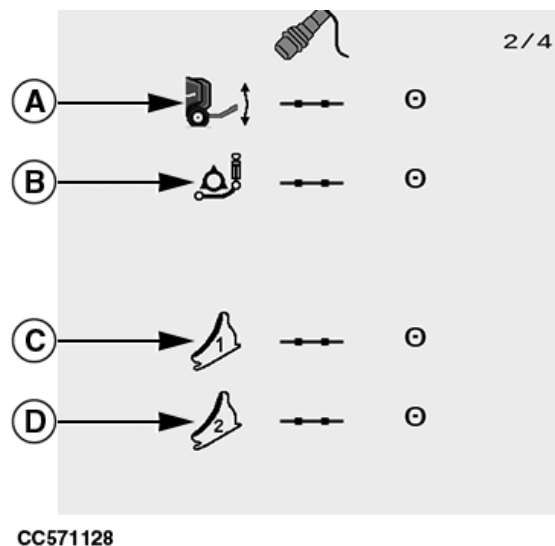
tl81334,1680078507513 -26-11MAY23-6/12

7. 2 psl.

- Patikra (A) yra ritinio iškrovimo rampos jutiklio tikrinimas.
- Patikra (B) yra atverčiamosios perdangos jutiklio tikrinimas.
- Patikra (C) yra 1 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklio tikrinimas.
- Patikra (D) yra 2 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklio tikrinimas.

A—Ritinių iškrovimo rampos
jutiklio patikra
B—Atverčiamosios perdangos
jutiklio tikrinimas

C—1 smulkintuvo peilių
rinkinio jutiklio tikrinimas
D—2 smulkintuvo peilių
rinkinio jutiklio tikrinimas



Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680078507513 -26-11MAY23-7/12

CC571128—UN—03APR23

8. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" arba "Ankstesnis puslapis", kad pereitumėte iš vieno puslapio į kitą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680078507513 -26-11MAY23-8/12

9. 3 psl.

- Patikra (A) yra tuščio tepalo bako jutiklio tikrinimas.
- Patikra (B) yra plėvelės ant ritinio jutiklio tikrinimas. Žr. Plėvelės ant ryšulio jutiklio SB473 patikra šiame skyriuje.
- Patikra (C) yra išorinių lyno ritinių jutiklio tikrinimas.
- Patikra (D) yra vidinių lyno ritinių jutiklio tikrinimas.

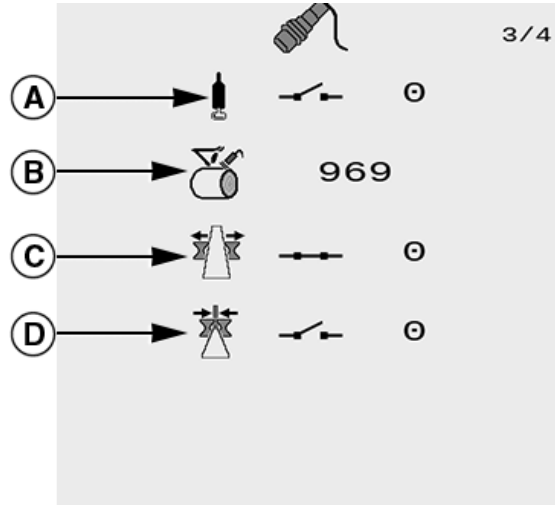
PASTABA: Patikros (B), (C) ir (D) yra prieinamos, jei mašinoje įrengtas rišimo tinklu / plėvele įrenginys.

A—Tuščio tepalo bako jutiklio tikrinimas

B—Plėvelės ant ryšulio jutiklio patikra

C—Išorinių lyno ritinių jutiklio tikrinimas

D—Vidinių lyno ritinių jutiklio tikrinimas



CC571129

3 / 4

CC571129 —UN—03APR23

ti81334,1680078507513 -26-11MAY23-9/12

10. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" arba "Ankstesnis puslapis", kad pereitumėte iš vieno puslapio į kitą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Tęsinys sekančiame puslapyje

ti81334,1680078507513 -26-11MAY23-10/12

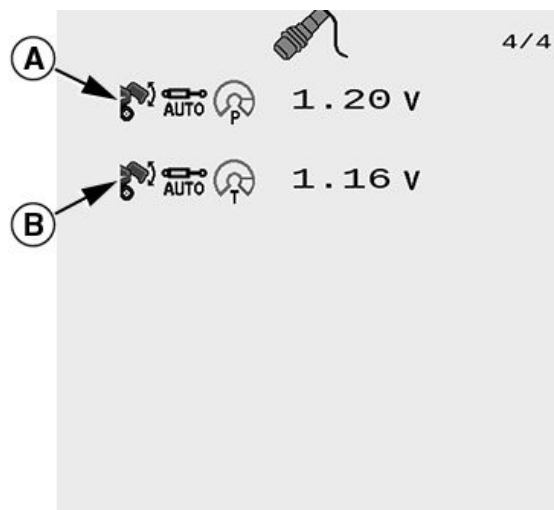
11. 4 psl.

- Patikra (A) yra automatinio galinio borto slėgio jutiklio P tikrinimas.
Vieneto vertė išreiškiama voltais (V).
- Patikra (B) yra automatinio galinio borto slėgio jutiklio T tikrinimas.
Vieneto vertė išreiškiama voltais (V).

PASTABA: Patikros (A) ir (B) naudojamos tada, kai mašinoje yra automatinio galinio borto funkcija.

A—Automatinio galinio borto slėgio jutiklio P patikra

B—Automatinio galinio borto slėgio jutiklio T patikra



CC571130

Jutiklių ir jungiklių tikrinimas – 4 puslapis

tl81334,1680078507513 -26-11MAY23-11/12

CC571130—UN—03APR23

12. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078507513 -26-11MAY23-12/12

Patikrinkite elektrohidraulinius komponentus

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

tl81334,1680078519243 -26-02MAY23-1/9

2. Pasirinkite ritinių preso diagnostikos ekraninį klavišą.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680078519243 -26-02MAY23-2/9

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Išvesties tikrinimas".

CC277970 —UN—22SEP16

! ĮSPĖJIMAS: Tikrinant elektrohidraulinius komponentus judės mašinos dalys. Prieš atlikdami patikrą, pasirūpinkite, kad mašinos darbo zonoje nebūtų žmonių ar pašalinių daiktų.

SVARBU: Jei vieno iš patikrinimų rezultatai blogi, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



CC277970

4. Išvesties tikrinimo funkcija skirta elektrohidrauliniams komponentams patikrinti. Komponentams aktyvinti pasirinkite ir paspauskite norimą mygtuką.

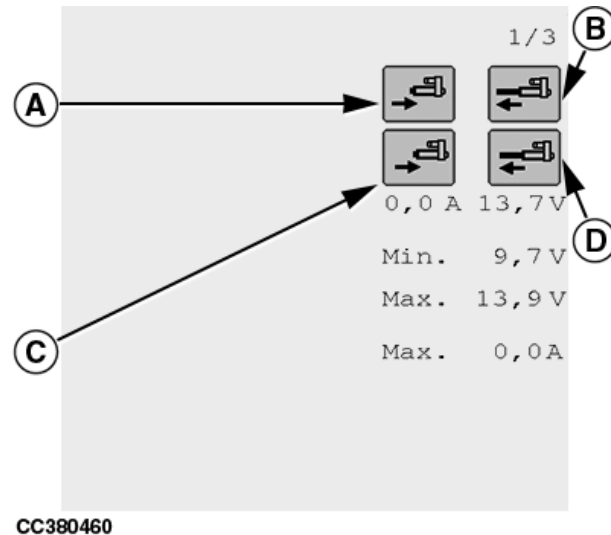
ti81334, 1680078519243 -26-02MAY23-3/9

5. 1 psl.

- Mygtukas (A) naudojamas tinklo pavarai įtraukti.
- Mygtukas (B) naudojamas tinklo pavarai ištraukti.
- Mygtukas (C) naudojamas lyno ritiniams pastumti į vidų.
- Mygtukas (D) naudojamas lyno ritiniams pastumti į išorę.

A—Tinklo pavaros įtraukimo mygtukas
B—Tinklo pavaros ištraukimo mygtukas

C—Pastumkite lyno ritinius į vidų
D—Pastumkite lyno ritinius į išorę



CC380460

CC380460 —26—12JAN21

ti81334, 1680078519243 -26-02MAY23-4/9

6. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" arba "Ankstesnis puslapis", kad pereitumėte iš vieno puslapio į kitą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Tęsinys sekančiame puslapyje

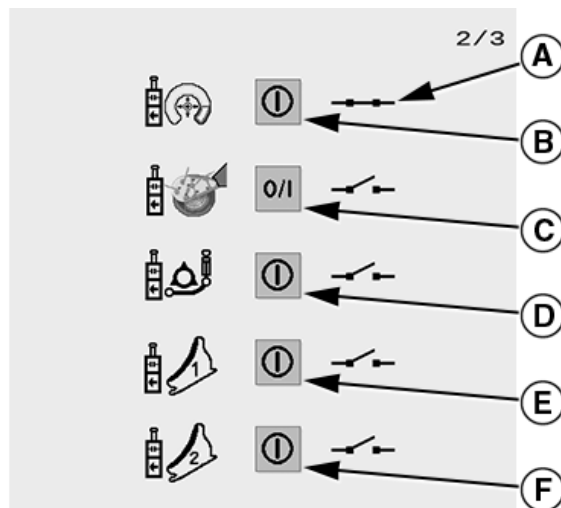
ti81334, 1680078519243 -26-02MAY23-5/9

7. 2 psl.

- Būsenos simbolis (A) rodo komponento būseną (išaktyvintas arba suaktyvintas).
- Mygtukas (B) naudojamas tankio elektromagnetiniam vožtuvui patikrinti.
- Mygtukas (C) naudojamas rinktuvo kėlimo solenoidiniam vožtuvui tikrinti.
Kai simbolis (A) atidarytas, rinktuvas valdomas. Kai simbolis (A) yra uždarytas, toliau pateikta funkcija yra valdoma.
- Mygtukas (D) naudojamas atverčiamosios perdangos solenoidiniam vožtuvui tikrinti.
- Mygtukas (E) naudojamas 1 smulkintuvo peilių rinkinio elektromagnetiniam vožtuvui patikrinti.
- Mygtukas (F) naudojamas 2 smulkintuvo peilių rinkinio elektromagnetiniam vožtuvui patikrinti.

A—Būsenos simbolis
B—Tankio elektromagnetinio vožtuvo mygtukas
C—Rinktuvo kėlimo elektromagnetinio vožtuvo mygtukas

D—Dugno nuleidimo funkcijos elektromagnetinio vožtuvo mygtukas
E—1 smulkintuvo peilių rinkinio elektromagnetinio vožtuvo mygtukas
F—2 smulkintuvo peilių rinkinio elektromagnetinio vožtuvo mygtukas



CC562611

CC562611 —UN—22FEB23

t181334,1680078519243 -26-02MAY23-6/9

8. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" arba "Ankstesnis puslapis", kad pereitumėte iš vieno puslapio į kitą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Tęsinys sekančiame puslapyje

t181334,1680078519243 -26-02MAY23-7/9

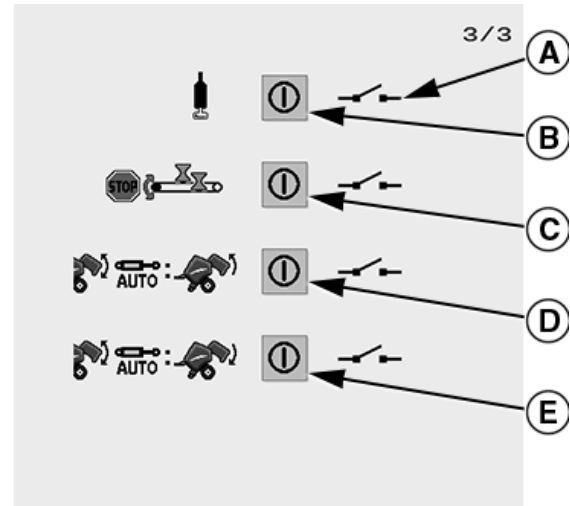
9. 3 psl.

- Būsenos simbolis (A) rodo komponento būseną (išaktyvintas arba suaktyvintas).
- Mygtukas (B) naudojamas automatinio tepimo relei tikrinti.
- Mygtukas (C) naudojamas lyno ritinių variklio stabdžiui patikrinti.
- Mygtukas (D) naudojamas sklendės atidarymo elektromagnetiniam vožtuvui tikrinti.
- Mygtukas (E) naudojamas sklendės uždarymo elektromagnetiniam vožtuvui tikrinti.

PASTABA: Mygtukas (C) yra pasiekiamas, jei mašinoje įrengtas rišimo tinklu / plėvele įrenginys.

Mygtukai (D) ir (E) naudojami tada, kai mašinoje yra automatinio galinio borto funkcija.

Įmanoma sukeisti mygtukus (D) ir (E) priklausomai nuo hidraulinių žarnų prijungimo prie traktoriaus būdo.



CC571131

A—Būsenos simbolis
B—Automatinio tepimo relės mygtukas
C—Lyno ritinių variklio stabdžio atidarymo mygtukas

D—Sklendės atidarymo solenoidinio vožtuvo mygtukas
E—Sklendės uždarymo solenoidinio vožtuvo mygtukas

tl81334,1680078519243 -26-02MAY23-8/9

10. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078519243 -26-02MAY23-9/9

Patikrinkite solenoido srovės suvartojimą

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

TL81334,000109C -26-23MAR22-1/5

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Tęsinys sekančiame puslapyje

TL81334,000109C -26-23MAR22-2/5

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Išvesties tikrinimas".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

TL81334,000109C -26-23MAR22-3/5

4. Pasirinkite mygtuką (A), jei norite išstumti, arba mygtuką (B), jei norite įtraukti rišimo tinklu / plėvele įrenginio pavaros mechanizmą.

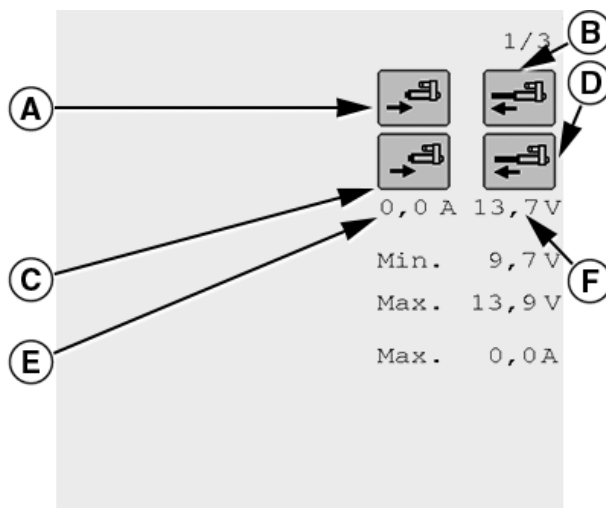
Pasirinkite mygtuką (A), jei norite ištraukti, arba mygtuką (B), jei norite įtraukti rišimo plėvele įrenginio lyno ritinius.

Reikšmė (E) rodo tinklo pavaros mechanizmo intensyvumą amperais.

Reikšmė (F) rodo elektros grandinės įtampą.

A—Pavaros įtraukimo mygtukas
B—Pavaros ištraukimo mygtukas
C—Lyno ritinių įtraukimo mygtukas

D—Lyno ritinių ištraukimo mygtukas
E—Intensyvumo reikšmė
F—Įtampos reikšmė



CC380461

CC380461 —26—12JAN21

TL81334,000109C -26-23MAR22-4/5

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000109C -26-23MAR22-5/5

Plėvelės ant ryšulio jutiklio SB473 bandymas

CC277966 —UN—22SEP16

Plėvelės ant ritinio jutiklio funkcija – nustatyti, ar plėvelės rišimo metu plėvelė yra ant ritinio.

Kai plėvelės nėra, jutiklio siunčiamos ultragarso bangos yra atspindimos visomis kryptimis. Todėl jutiklis aptinka ultragarso bangas.

Kai plėvelė yra, ji atspindi jutiklio siunčiamas ultragarso bangas nuo jutiklio. Todėl jutiklis neaptinka ultragarso bangų.

1. Ritinių preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680526947003 -26-06APR23-1/14

2. Pasirinkite ritinių preso diagnostikos ekraninį klavišą.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

††81334,1680526947003 -26-06APR23-2/14

3. Pasirinkite jėgimo bandymo ekraninį klavišą.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

††81334,1680526947003 -26-06APR23-3/14

4. Pasirinkite kito puslapio ekraninį klavišą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

5. Patikrinkite, ar kamera tuščia.

††81334,1680526947003 -26-06APR23-4/14

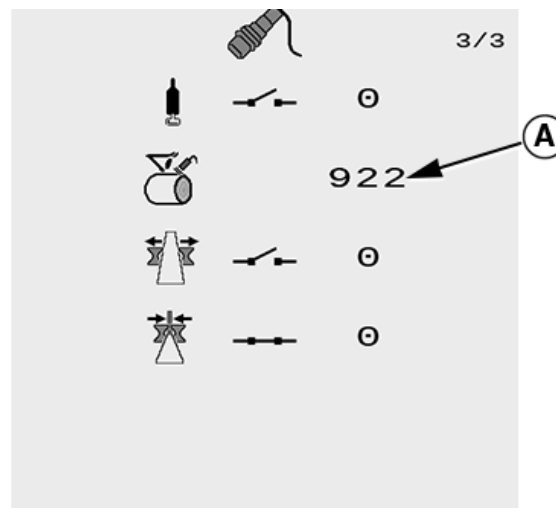
6. Patikrinkite, ar reikšmė (A) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

SB473 plėvelės ant ritinio
jutiklio aptikimo diapazonas—Diapazonas..... >900

- Jei reikšmė (A) atitinka specifikaciją, pereikite prie kito veiksmo.
- Jei reikšmė (A) neatitinka techninių reikalavimų, išvalykite jutiklio sritį. Patikrinkite jutiklio reguliavimą, žr. Ritinio rišimo plėvele jutiklio SB473 reguliavimas skyriuje Techninė priežiūra.

A—Vertė



CC562613

CC562613 —UN—22FEB23

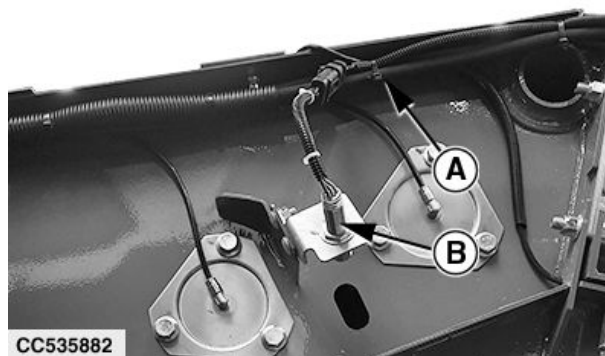
Tęsinys sekančiame puslapyje

††81334,1680526947003 -26-06APR23-5/14

7. Nuimkite sąvaržą (A).
8. Išimkite jutiklį (B) neatjungdami jo nuo laidų pynės.

A—Sąvarža

B—Jutiklis



CC535882 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -26-06APR23-6/14

9. Nustatykite jutiklį nurodytu atstumu (A):

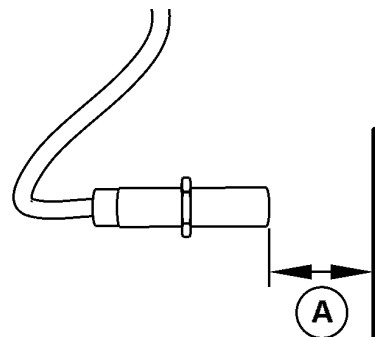
Specifikacija

SB473 Plėvelės ant
ritinio jutiklio ir mašinos
rėmas—Atstumas..... 140–160 mm
(5-1/2–6-19/64 in)

A—Vertė



CC535881 —UN—03MAY22



CC535880

CC535880 —UN—03MAY22

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680526947003 -26-06APR23-7/14

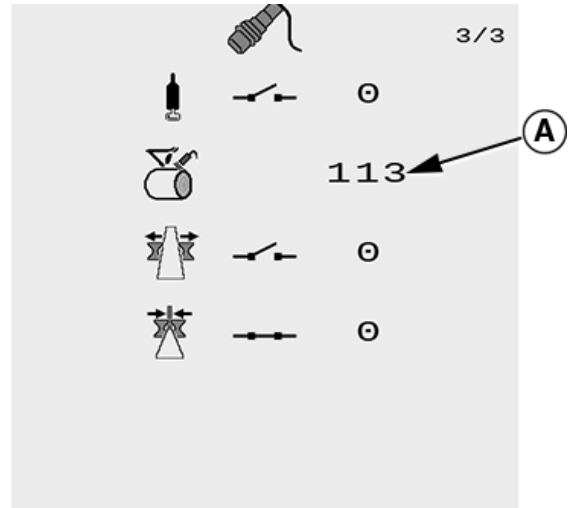
10. Patikrinkite, ar reikšmė (A) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

SB473 plėvelės ant
ritinio jutiklio diapazono
aptikimas—Diapazonas.....100—130

- Jei reikšmė (A) atitinka specifikaciją, pereikite prie kito veiksmo.
- Jei reikšmė (A) neatitinka specifikacijos, kreipkitės į John Deere pardavėją.

A—Vertė



CC562614

CC562614 —UN—22FEB23

tt81334,1680526947003 -26-06APR23-8/14

11. Nustatykite jutiklį nurodytu atstumu (B):

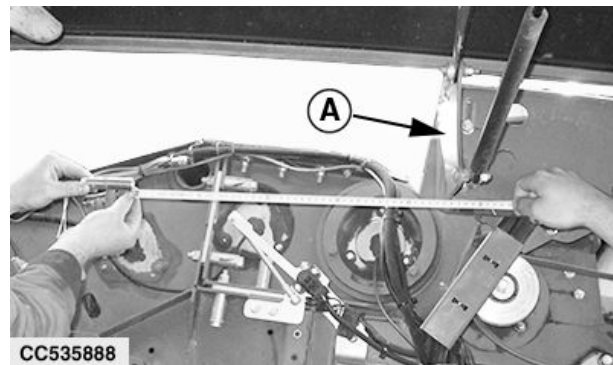
Specifikacija

SB473 Plėvelės ant
ritinio jutiklio ir mašinos
rėmas—Atstumas..... 440–460 mm
(1 ft 5-21/64–1 ft 6-7/64 in)

PASTABA: Jutiklis turi būti nukreiptas į plokščią paviršių (A).

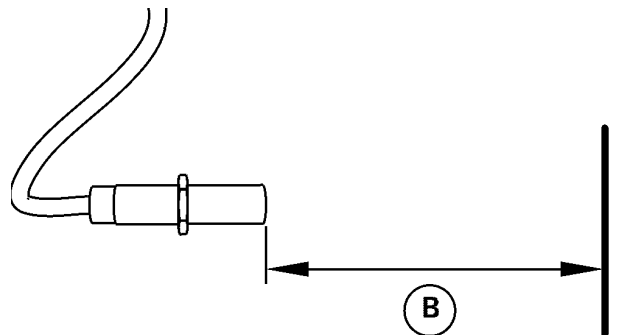
A—Jutiklio tikslinė vertė

B—Vertė



CC535888

CC535888 —UN—04MAY22



CC535883

CC535883 —UN—04MAY22

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680526947003 -26-06APR23-9/14

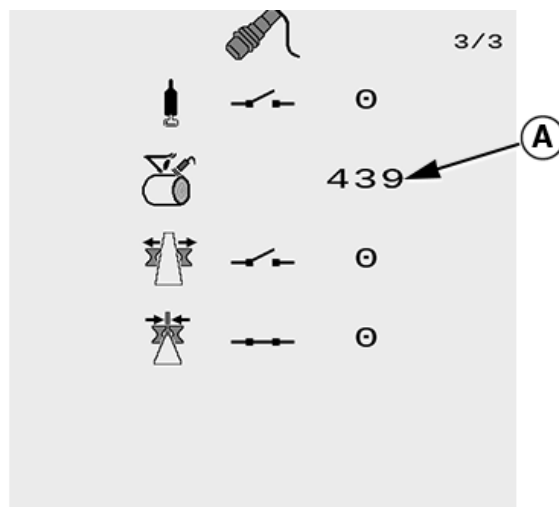
12. Patikrinkite, ar reikšmė (A) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

SB473 plėvelės ant
ritinio jutiklio diapazono
aptikimas—Diapazonas.....420—450

- Jei reikšmė (A) atitinka specifikaciją, pereikite prie kito veiksmo.
- Jei reikšmė (A) neatitinka specifikacijos, kreipkitės į John Deere pardavėją.

A—Vertė



CC562615

CC562615 —UN—22FEB23

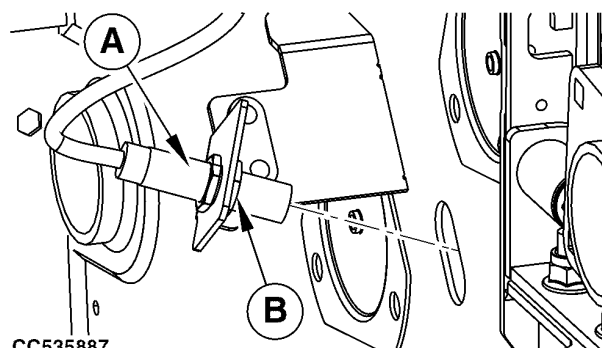
tl81334,1680526947003 -26-06APR23-10/14

13. Įtaisykite jutiklį (A) ir veržlę (B).

14. Pareguliuokite plėvelės ant ritinio jutiklį (A). Žr. Ryšulio rišimo plėvele jutiklio SB473 reguliavimas skyriuje Techninė priežiūra.

A—Jutiklis

B—Veržlė



CC535887

CC535887 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -26-06APR23-11/14

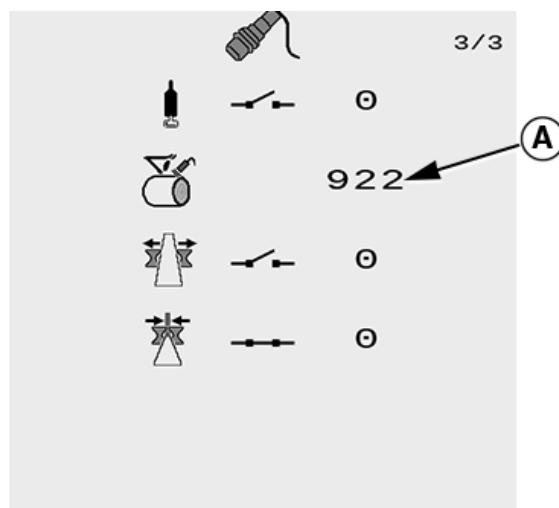
15. Patikrinkite, ar jutiklis veikia tinkamai. Reikšmė (A) atitinka techninius reikalavimus:

Specifikacija

SB473 plėvelės ant
ritinio jutiklio diapazono
aptikimas—Diapazonas.....>900

- Jei reikšmė (A) atitinka techninius reikalavimus, jutiklis veikia gerai, pereikite prie kito veiksmo.
- Jei reikšmė (A) neatitinka specifikacijos, kreipkitės į John Deere pardavėją.

A—Vertė



CC562613

CC562613 —UN—22FEB23

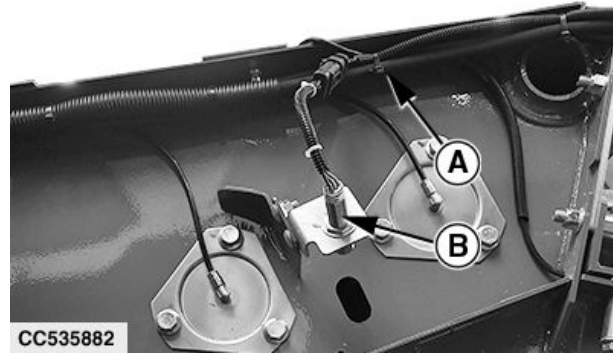
Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680526947003 -26-06APR23-12/14

16. Uždėkite sąvaržą (A).

A—Sąvarža

B—Jutiklis



CC535882 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -26-06APR23-13/14

17. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680526947003 -26-06APR23-14/14

Sklendės padėties potenciometro RB331 kalibravimas

CC277966 —UN—22SEP16

SVARBU: Prieš tai atlikite sklendės padėties potenciometro kalibravimą. Įsitikinkite, kad:

- Ritinys veikia tinkama hidrauline galia.
- Kamera yra tuščia.
- Sklendė visiškai uždaryta, o tarp rėmo ir sklendės nekaupiami jokie javai.



CC277966

1. Ritinių preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

tl81334,1680078613044 -26-25APR23-1/6

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso kalibravimas".

CC351756 —UN—25APR18



CC351756

Tęsinys sekančiame puslapyje

tl81334,1680078613044 -26-25APR23-2/6

3. Atidarytos sklendės kalibravimo vertė (A) rodo sklendės padėties potenciometro kalibravimo vertę (voltais), kai sklendė visiškai atidaryta.

Uždarytos sklendės kalibravimo vertė (E) rodo sklendės padėties potenciometro kalibravimo vertę (voltais), kai sklendė visiškai uždaryta.

Faktinės sklendės padėties vertė (C) rodo sklendės padėties potenciometro faktinę vertę (voltais).

Mygtukas (B) naudojamas atidarytos sklendės kalibravimo vertei (A) įrašyti.

Mygtukas (D) naudojamas uždarytos sklendės kalibravimo vertei (E) įrašyti.

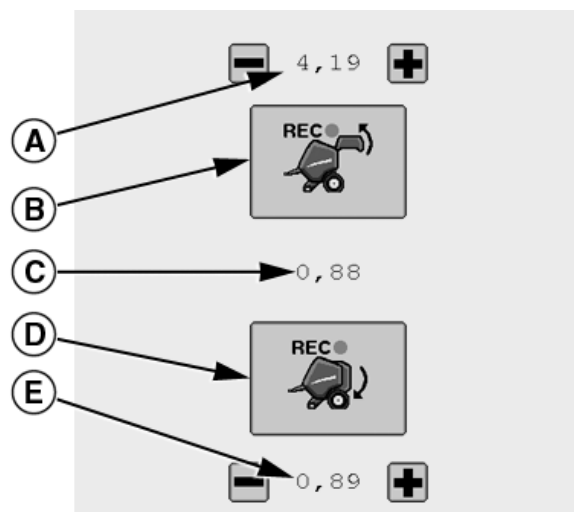
A—Atidarytos sklendės kalibravimo vertė

B—Atidarytos sklendės kalibravimo vertės įrašymo mygtukas

C—Faktinės sklendės padėties vertė

D—Uždarytos sklendės kalibravimo vertės įrašymo mygtukas

E—Uždarytos sklendės kalibravimo vertė



CC351757

CC351757 —UN—25APR18

Tęsinys sekančiame puslapyje

t81334,1680078613044 -26-25APR23-3/6

4.

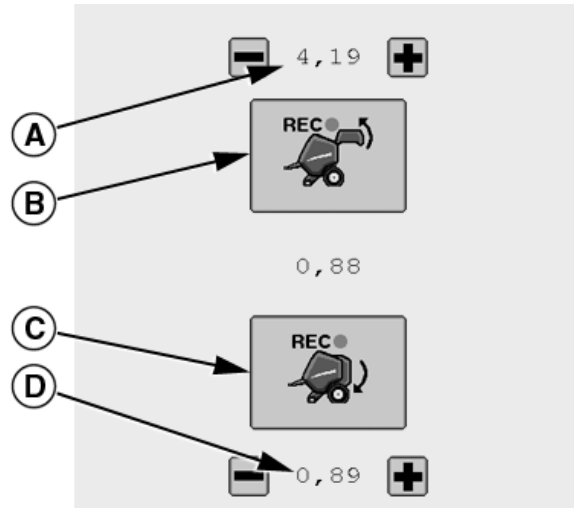
Sukalibruokite sklendės padėties potenciometrą; atlikite šiuos veiksmus:

- Atidarykite sklendę maksimaliai, naudodami traktoriaus SCV.
- Pasirinkite ir aktyvinkite mygtuką (B) atidarytos sklendės kalibravimo vertei (A) įrašyti.
- Monitoriuje rodomas iššokantis pranešimas ir nurodoma sėkmingai įrašyta vertė (A). Pasirinkite ir aktyvinkite mygtuką (E) pranešimui patvirtinti.
- Uždarykite sklendę maksimaliai, naudodami traktoriaus SCV.
- Pasirinkite ir aktyvinkite mygtuką (C) uždarytos sklendės kalibravimo vertei (D) įrašyti.
- Monitoriuje rodomas iššokantis pranešimas ir nurodoma sėkmingai įrašyta vertė (D). Pasirinkite ir aktyvinkite mygtuką (E) pranešimui patvirtinti.

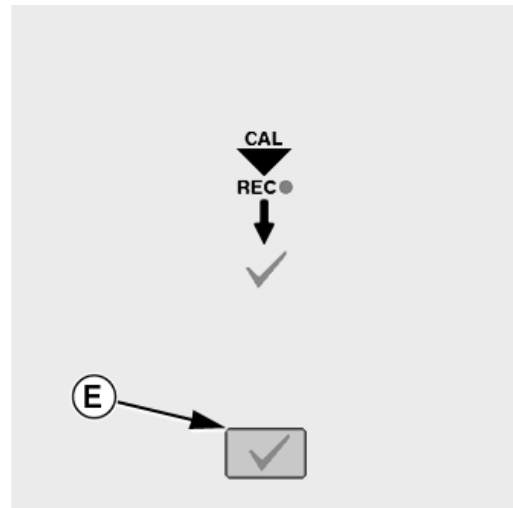
PASTABA: Įrašius kalibravimo vertes, gali būti, kad jos skiriasi nuo dabartinės vartų padėties vertės.

A—Atidarytos sklendės kalibravimo vertė
B—Atidarytos sklendės kalibravimo vertės įrašymo mygtukas
C—Uždarytos sklendės kalibravimo vertės įrašymo mygtukas

D—Uždarytos sklendės kalibravimo vertė
E—Patvirtinimo mygtukas



CC351758



CC351759

CC351758 —UN—25APR18

CC351759 —UN—25APR18

Tęsinys sekančiame puslapyje

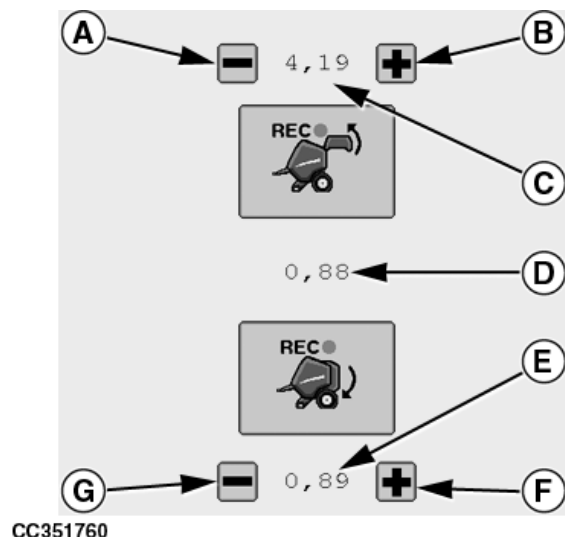
1181334,1680078613044 -26-25APR23-4/6

5. Jei rodomas pranešimas apie kalibravimo nutraukimą, turite sureguliuoti potenciometrą ir jo svirtį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Jeigu sklendės padėties potenciometro kalibravimas buvo sėkmingai užbaigtas ir rodomas diagnostikos gedimo kodas WCU 1.09 arba WCU 517616.12 esant sklendei visiškai atidarytai ar uždarytai, būtina tiksliai suderinti sklendės kalibravimo vertes: Apskaičiuokite skirtumą tarp atidarytos sklendės padėties vertės (C) ir uždarytos sklendės padėties vertės (E). Skirtumas tarp abiejų verčių turi būti lygus arba didesnis nei 3,15 V. Jei skirtumas lygus arba didesnis nei 3,15 V, patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

SVARBU: Sklendės padėties potenciometro negalima kalibruoti, tiksliai suregulius sklendės kalibravimo vertes.

PASTABA: Pastaba: Monitoriuje rodomos vertės (C) ir (E) gali skirtis nuo tikslinių maždaug 0,02–0,04 V.



A—Atidarytos sklendės MINUSO mygtukas
B—Atidarytos sklendės PLUSO mygtukas
C—Atidarytos sklendės kalibravimo vertė
D—Faktinės sklendės padėties vertė

E—Uždarytos sklendės kalibravimo vertė
F—Uždarytos sklendės PLUSO mygtukas
G—Uždarytos sklendės MINUSO mygtukas

tt81334,1680078613044 -26-25APR23-5/6

6. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".
7. Po kalibravimo monitoriuje rodoma tik viena esamo ritinio skersmens indikatoriaus juosta. Jei rodoma daugiau nei viena juosta, patikrinkite sklendės padėties potenciometrą ir jo svirtį arba kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078613044 -26-25APR23-6/6

Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio (jei įrengtas) įjungimas arba išjungimas

SVARBU: Dirbantis ritinių presas su išjungtu preso sukimosi greičio jutikliu gali kelti triktis. Kuo greičiau kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą sugedusioms detalėms pakeisti.

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680078653936 -26-06APR23-1/3

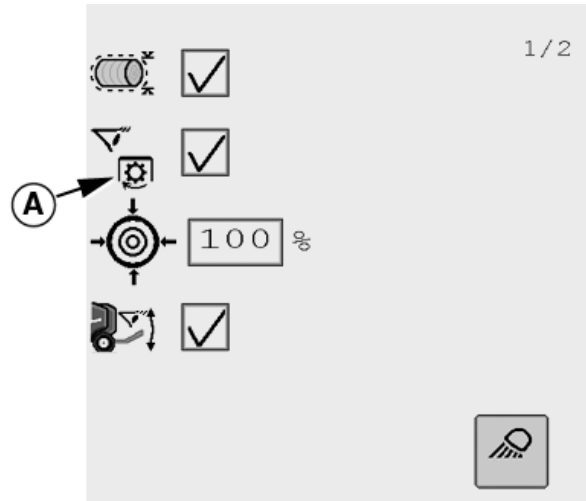
2. Žymimasis langelis (A) skirtas ritinių preso sukimosi greičio jutikliui įjungti arba išjungti.

PASTABA: Išjungus ritinių preso sukimosi greičio jutiklį galima dirbti ritinių presu, jeigu sugedęs jutiklis.

- Pažymėkite žymimajį langelį (A), jei norite įjungti ritinių preso sukimosi greičio jutiklį.
- Nepažymėkite žymimojo langelio (A), jei norite, kad ritinių preso sukimosi greičio jutiklis būtų išjungtas.

3. Prieš išaktyvuodami šią funkciją, patikrinkite jutiklio sureguliuimą. Žr. Ritinių preso sukimosi greičio jutiklio SB365 reguliavimas (jei įrengtas) skyriuje "Techninė priežiūra".

A—Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis



CC351750

CC351750 —UN—23MAY18

t181334,1680078653936 -26-06APR23-2/3

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680078653936 -26-06APR23-3/3

Ritinių iškrovimo rampos jutiklio (jeigu įrengtas) įjungimas ir išjungimas

CC277966 —UN—22SEP16

SVARBU: Jei ritinių presą naudosite išjungę ritinių iškrovimo rampos jutiklį, ritinys automatikos ir automatinio galinio borto režimu gali veikti netinkamai. Kuo greičiau kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą sugedusioms detalėms pakeisti.



CC277966

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".

Tęsinys sekančiame puslapyje

t181334,1680078667016 -26-06APR23-1/3

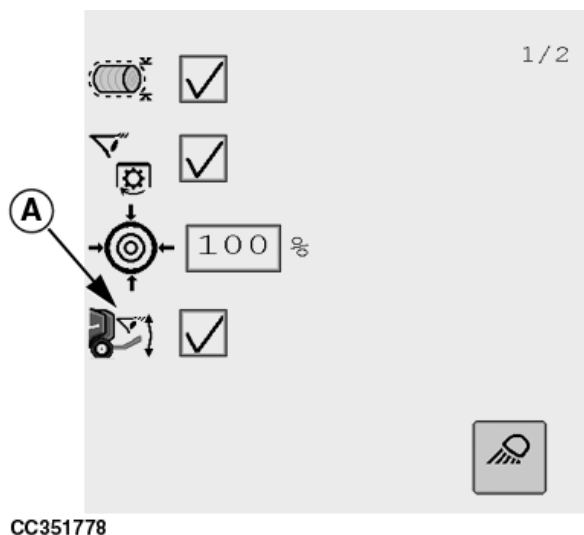
- Žymimasis langelis (A) naudojamas ritinių iškrovimo rampos jutikliui įjungti arba išjungti.

PASTABA: Įjunkite ritinių iškrovimo rampos jutiklį, kad ritinių presą būtų galima valdyti automatikos ir automatinio galinio borto režimu.

- Pažymėkite žymimajį langelį (A), jei norite įjungti ritinių iškrovimo rampos jutiklį.
- Nepažymėkite žymimojo langelio (A), jei norite išjungti ritinių iškrovimo rampos jutiklį.

- Prieš aktyvindami šią funkciją, patikrinkite, ar jutiklis tinkamai sureguliuotas. Žiūrėkite Ritinių iškrovimo rampos jutiklio SB343 reguliavimas skyriuje "Techninė priežiūra".

A—Ritinių iškrovimo rampos jutiklis



tt81334,1680078667016 -26-06APR23-2/3

- Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078667016 -26-06APR23-3/3

Automatinės tepimo sistemos nustatymas (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)

CC277966 —UN—22SEP16

- Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

tt81334,1680078685626 -26-25APR23-1/4

- Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas puslapis" ar "Ankstesnis puslapis", kad pasiektumėte 2/2 psl.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Tęsinys sekančiame puslapyje

tt81334,1680078685626 -26-25APR23-2/4

- CC571133 —UN—03APR23

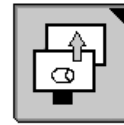
tl81334,1680078685626 -26-25APR23-3/4

- tl81334.1680078685626 -26-25APR23-4/4

TL81334.0000360 -26-25APR18-1/4

2. Pasirinkite "virtualiojo terminalo" ekraninį klavišą.

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

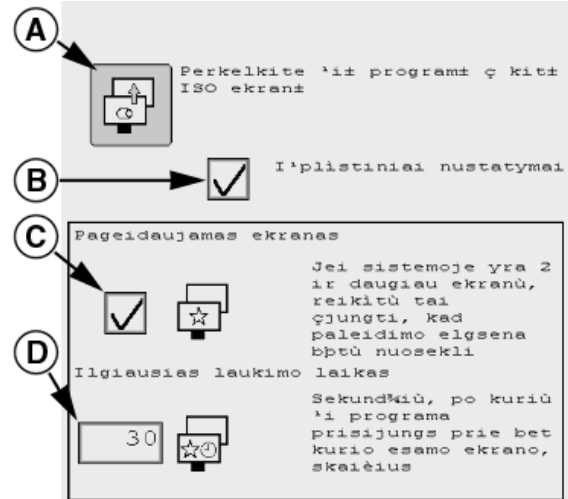
TL81334.0000360 -26-25APR18-2/4

3. Pasirinkite piktogramą (A) norėdami perjungti ritinių preso programą iš esamo virtualiojo terminalo į kitą.

Norėdami atidaryti pasirinkto virtualiojo terminalo (C) ir laiko iki paleidimo (D) nuostatas, pažymėkite išplėstinių nuostatų žymimąjį langelį (B).

Pageidaujamo virtualiojo terminalo žymimasis langelis (C) leidžia operatoriui pasirinkti virtualųjį terminalą, kuriame paleidimo metu bus rodoma ritinių preso programa. Pažymėkite žymimąjį langelį (C), kai programa rodoma pageidaujame virtualiajame terminale.

Laukimo iki paleidimo laikas (D) – tai laikas, po kurio ritinių preso programa įsijungia numatytajame virtualiajame terminale, jei virtualusis terminalas, kuriame tikimasi pamatyti programą, būtų neprieinamas.



CC277989

- A—Perjungimo į kitą virtualųjį terminalą piktograma
B—Išplėstinės nuostatos
C—Pageidaujamas virtualusis terminalas
D—Laukimo iki paleidimo laikas

TL81334.0000360 -26-25APR18-3/4

4. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334.0000360 -26-25APR18-4/4

Profilaktinės priežiūros skaitiklio tikrinimas

CC277966 —UN—22SEP16

1. Ritinių preso programos pagrindiniame lange pasirinkite ekraninį klavišą "Nustatymai".



CC277966

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1682412350415 -26-25APR23-1/5

2. Pasirinkite ekraninį klavišą "Ritinių preso diagnostika".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ga87848,1682412350415 -26-25APR23-2/5

3. Pasirinkite ekraninį klavišą "Kitas langas" arba "Ankstesnis langas", kad pereitumėte į 6/6 langą.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ga87848,1682412350415 -26-25APR23-3/5

4. 6/6 lange esantis skaitiklis (A) nurodo, kada laikas ištuštinti ir vėl papildyti pavarų dėžę. Žr. Kas 500 valandų arba kasmet: pavarų dėžės alyvos išleidimas ir pripildymas skyriuje "Tepimas ir priežiūra".

Skaitiklis (B) nurodo, kada laikas patikrinti rato veržlės priveržimo jėgą. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

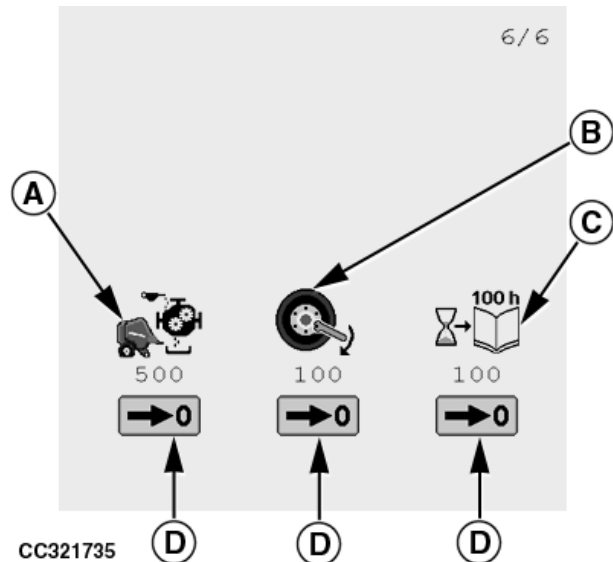
Skaitiklis (C) nurodo, kada laikas atlikti profilaktinę priežiūrą, vykdomą kas 100 darbo valandų arba kas metus. Žiūrėkite skyriuje Tepimas ir priežiūra.

Jei norite, kad skaitiklis registruotų duomenis iš naujo, pasirinkite mygtuką "Skaitiklio duomenų valymas".

Kai skaitikliai arti nulio valandų, pasirodo išskylantysis pranešimas, kuris operatoriui primena, kad reikia periodinės priežiūros. Mygtuku (E) patvirtinkite, kad prisimenate pranešimą.

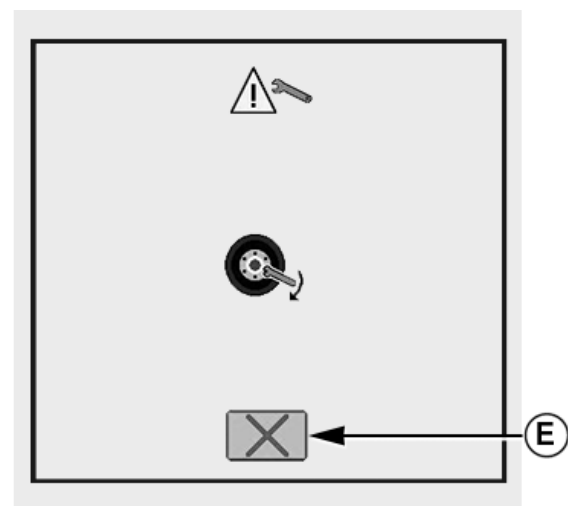
PASTABA: Skaitiklių atstatą būtina atlikti kiekvieną kartą atlikus profilaktinės priežiūros procedūras.

A—Pavarų dėžės ištuštinimo ir pripildymo skaitiklis	D—Skaitiklio duomenų išvalymo mygtukas
B—Rato veržlės priveržimo jėgos matuoklis	E—Atšaukimo mygtukas
C—100 val. arba metinių apžiūrų skaitiklis	



CC321735

CC321737 —26—18JUL17



CC510507

CC510507 —UN—21JUL21

Tęsinys sekančiame puslapyje

ga87848,1682412350415 -26-25APR23-4/5

5. Norėdami grįžti į ritinių preso programos pagrindinį langą, pasirinkite ekraninį klavišą "Pagrindinis langas".

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ga87848,1682412350415 -26-25APR23-5/5

Laikymas

Paruoškite presą laikymui

Išimkite rišimo ritinėlius ir laikykite vėsioje, sausoje vietoje.

Krupoščiai išvalykite ryšulių preso vidų ir išorę. Šiukšlės ir purvas trauks drėgmę ir sukels rūdijimą.

Gera nuvalykite rišimo įrenginio rėmą (-us).

SVARBU: Jei tinklo rišimo įrenginį ketinate ilgą laiką laikyti sandėlyje, saugokite, kad nedeformuotumėte guminio tiekimo veleno – sumažinkite tiekimo veleno slėgį ir palikite veleno stabdį neužblokuotą. Įdėkite gabalėlį kartono tarp tiekimo velenėlių per visą jų plotį.

PASTABA: Jei presui valyti naudosite aukšto slėgio plovimo aparatą, nenukreipkite aukšto spaudimo vandens srovės ant guolių ar elektros blokų.

Išgaląskite ir sutepkite peilius.

Patikrinkite, kad laisvai dirbtų visi velenai. Jei nors vienas iš jų sunkiai sukasi, jį nuimkite, išvalykite guolių korpusą ir pakeiskite guolį, jeigu to reikia.

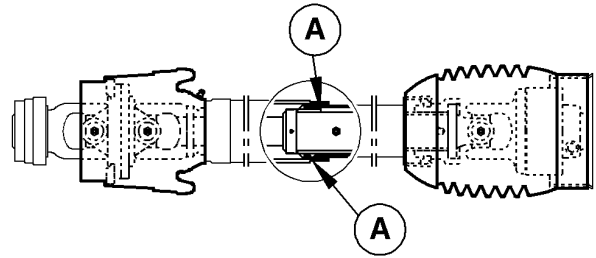
Gera sutepkite visą mašiną. Žr. skyrių Tepimas ir priežiūra. Šis tepalo perteklius surinks drėgmę ir apsaugos guolius nuo drėgmės.

Neapsaugotus cilindro stūmoklio kotus padenkite tepalu, kad juos apsaugotumėte nuo rūdijimo.

Visus sukimosi taškus ir jungtis sutepkite ant jų užpildami po kelis lašus alyvos.

Užtepkite ploną riebalų sluoksnį ant visų reguliavimo varžtų sriegių.

Žiemos sezono pradžioje sutepkite tepalu apsauginius elektros perdavimo linijos vamzdžius (A) nuo šalčio apsaugoti.



CC1030882

A—Apsauginis vamzdis

Visas detales, nuo kurių nusitrynė dažai, reikia nudažyti ir padengti alyva.

Nuvalykite visas grandines. Gerai nušluostykite ir padenkite sunkiaja alyva.

Atitinkamu skysčiu apsaugokite nuo rūdijimo elektros sujungimus.

Sudarykite tų keičiamų detalių, kurių reikės, sąrašą ir jas užsakykite.

Presą laikykite sausoje vietoje po stogu. Jei jis laikomas lauke, padenkite vandeniui atsparia medžiaga.

Presą užblokuokite, nuo padangų nuimdami apkrovą. Iš padangų NEIŠLEISKITE oro. Jei yra sąlytis su šviesa, tepalu ir alyva, siekdami apsaugoti uždenkite padangas.

ga87848,1682687910338 -26-23MAY23-1/1

Paruoškite presą sezono pradžiai

Patikrinkite ir užpildykite krumpliaračio dėklą, kad patikrintumėte kištuko lygį. Žr. "Kas savaitę: pavarų dėžės alyvos lygio patikrinimas" skyriuje "Tepimas ir priežiūra".

Nuvalykite nuo grandinių tepalą.

Sutepkite visą mašiną, nes tai privers bet kokią surinktą drėgmę iš guolių. Žr. skyrių Tepimas ir priežiūra.

Patikrinkite, ar padangose nėra tinkamo oro slėgio. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Padangų pripūtimas.

Patikrinkite, ar padangose nėra tinkamo oro slėgio. Žr. skyrių Techninė priežiūra.

Patikrinkite preso sureguliovimą, kaip aprašyta skyriuje Techninė priežiūra.

Peržiūrėkite operatoriaus vadovą.

Patikrinkite, ar gerai dirba monitoriai.

Nuvalykite rišimo tinklo tiekimo ritinius ir patikrinkite, ar nėra užstrigusios medžiagos. Jei reikia, būgną galima nuplauti muilu ir vandeniu. NIEKADA nenaudokite tirpiklių guminiam tiekimo būgnui nuvalyti ir NIEKADA netepkite guminio tiekimo būgno talku.

Patikrinkite vietas, kurios liesis su tinklo ritinėliu. Šios vietos turi būti švarios ir lygios, kad išvengtumėte tinklo apsvyniojimo ant guma padengto ritinio. Žr. Rišimo tinklo mechanizmo priežiūra skyriuje "Ritinių preso paruošimas".

Patikrinkite rišimo tinklo įrenginio reguliavimą ir įsitinkinkite, kad tinklo peilis yra aštrus. Žr. skyrių Techninė priežiūra.

ga87848,1683029344699 -26-02MAY23-1/1

Techniniai duomenys

F441R preso specifikacijos

Ritinių preso kameros dydis

Ritinių kameros skersmuo.....	1,25 m (4 ft 1 in)
Ritinių kameros plotis	1,21 m (3 ft 11 5/8 in)

Ritinių presas

Pervežimo svoris tuščias ^a	4400 kg (9700 lb)
Ilgis, sklendė uždaryta	4,60 m (15 ft 1 in)
Ilgis, sklendė atidaryta	4,85 m (15 ft 11 in)
Aukštis, sklendė uždaryta	2,38 m (7 ft 10 in)
Aukštis, sklendė atidaryta	3,04 m (9 ft 11 1/2 in)
Plotis (su 600/50 - 22,5 padangomis).....	2,76 m (9 ft 3/4 in)

^aSvoris be eksploatacinių medžiagų gali skirtis priklausomai nuo įrenginio.

2,00 m (6 ft 6-3/4 in) rinktuvas su atverčiamąja perdanga

Rinktuvo plotis	2,00 m (6 ft 6 3/4 in)
Plotis (tarp išorinių dantų)	1,66 m (5 ft 5 1/4 in)
Dantų juostos	10 (2 x 5)
Dantų skaičius	130
Tarpas tarp dantų	66 mm (2 1/2 in)
Skutiklio skersmuo.....	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

2,20 m (7 ft 3 in) rinktuvas su atverčiamąja perdanga

Rinktuvo plotis	2,20 m (7 ft 3 in)
Plotis (tarp išorinių dantų)	1,92 m (6 ft 4 in)
Dantų juostos	10 (2 x 5)
Dantų skaičius	150
Tarpas tarp dantų	66 mm (2 1/2 in)
Skutiklio skersmuo.....	340 mm (1 ft 1-1/2 in)

Smulkintuvo mechanizmas su 13 peilių

Peilių skaičius.....	13
Peilio tarpas	80 mm (3-1/8 in) (su 13 įjungtų peilių)

Stabdžių sistema (jei įrengta)

Tipas	Hidrauliniai ar pneumatiniai

Įvairi informacija

GTV apsukos	540 aps./min. (presai su 540 aps./min. greičių dėže) 1000 aps./min. (presai su 1000 aps./min. greičių dėže)
Pavaros apsauga	Kumštelinio tipo atjungimo sankaba
Maitinimo linija	Pastovaus greičio galios perdavimo linija
Didžiausias traktoriaus svoris	13000 kg (28660 lb)
Minimali traktoriaus arklio galia	75 kW (100 arklio jėgų) prie GTV

Techniniai duomenys

Ivairi informacija

Padangų tipas 16/70-20 14R
400/70-20 150A8
500/55-20 150A8
520/55R22.5 154D
600/50R22.5 159D

Gražulo smailė..... Reguliuojama

Garso lygis

Didžiausias garso slėgio lygis pagal EN1553; matavimo būdas pagal
ISO3744 (vidutinė reikšmė)..... 85 dB (A)

ga87848,1687177898522 -26-19JUN23-2/2

**EB atitikties deklaracija: F441R apvalių
ritinių presas**Deere & Company
Molinas, Ilinojus, JAV

Šį sertifikatą pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: Apvalių ritinių presas

Modelis: F441R

Nuo serijos numerių: 1CCF441HAFR159001-
1CCF441LAFR159001-
1CCF441NAFR159001-
1CCF441PAFR159001-

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodytų direktyvų reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškas sertifikavimas pagal direktyvos 5 straipsnį
Žemės ūkio mašinos – Sauga – 1 dalis: Bendrieji reikalavimai	ISO 4254-1	Savarankiškas sertifikavimas
Žemės ūkio mašinos – Sauga – 11 dalis: Rinktuvo presai	ISO 4254-11	Savarankiškas sertifikavimas

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
Mannheim, Vokietija D-68163**Deklaracijos vieta:** Arc-lès-Gray, Prancūzija**Deklaracijos data:** 2016 m. gruodžio 1 d.**Gamykla:** John Deere, Arc-lès-Gray, Prancūzija**Vardas ir pavardė:** Didier DELPHIGUÉ**Pavadinimas:** Produktų techninio skyriaus vadovas

TL81334,000109E -26-05MAY22-1/1

CC213594—UN—09OCT14

**ES atitikties deklaracija: F441R apvalių
ritinių presas****Deere & Company**
Molinas, Ilinojus, JAV

Šį sertifikatą pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: Apvalių ritinių presas**Modelis:** F441R**Nuo serijos numerių:** 1CCF441HAMR220001-
1CCF441NAMR220001-
1CCF441PAMR220001-

atitinka visas esmines nuostatas ir būtinus toliau nurodytos direktyvos reikalavimus:

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškas sertifikavimas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Šalis, Europos Bendrijoje įgaliota parengti techninius dokumentus:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Vokietija
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.



CC414332 —UN—24JUN21

Deklaracijos vieta: Arc-lès-Gray, Prancūzija**Deklaracijos data:** 2021 m. liepos 1 d.**Gamykla:** John Deere, Arc-lès-Gray, Prancūzija**Vardas ir pavardė:** Frédéric PERROTIN**Pareigos:** Engineering Manager

GA87848,00012C4 -26-01JUL21-1/1

**JK atitikties deklaracija: F441R apvalių
ritinių presas****Deere & Company**
Molinas, Ilinojus, JAV

Šį sertifikatą pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: Apvaliųjų ritinių presas**Modelis:** F441R**Nuo serijos numerių:** 1CCF441HAMR220001-
1CCF441NAMR220001-
1CCF441PAMR220001-

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodyto JK reglamento reikalavimus:

REGLAMENTAS	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų tiekimo (saugos) taisyklės, 2008 m.	S.I. 2008/1597	Savarankiškas sertifikavimas

Gaminys atitinka toliau išvardytus standartus ir (arba) kitus norminius dokumentus.

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Šalis, įgaliota parengti techninių dokumentų bylą:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Jungtinė Karalystė
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

**UK
CA****Deklaracijos vieta:** Arc-lès-Gray, Prancūzija**Deklaracijos data:** 2021 m. liepos 1 d.**Gamykla:** John Deere, Arc-lès-Gray, Prancūzija**Vardas ir pavardė:** Frédéric PERROTIN**Pareigos:** Engineering Manager

GA87848,00011F3 -26-01JUL21-1/1

CC511493 — UN — 19MAY21

Eurazijos ekonominė sąjunga

Ši informacija taikoma tik gaminiams, turintiems Eurazijos ekonominės sąjungos šalių narių EAC atitikties ženklą.

Gamintojas:

Deere & Company, Moline, Iliojus, JAV.

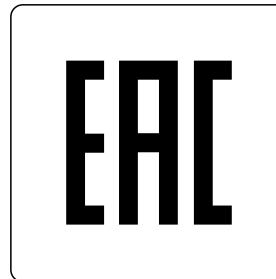
Eurazijos ekonominės sąjungos įgalioto atstovo vardas ir pavardė:

Ribotos atsakomybės bendrovė
"John Deere Rus"

Įgalioto atstovo adresas:

142050, Rusija, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Dėl techninės pagalbos kreipkitės į pardavėją.



EAC ženklavimas

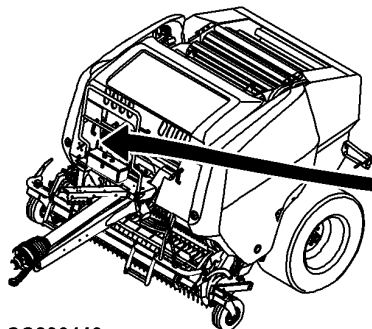
Pagaminimo data nurodoma gaminio ženklavimu ant arba šalia gamyklinio numerio lentelės.

TS1738—UN—26APR16

DX,EAC -26-27APR16-1/1

Preso identifikacijos numeris

Plokštelės vieta mašinai iki S. N. 199999:



CC296140

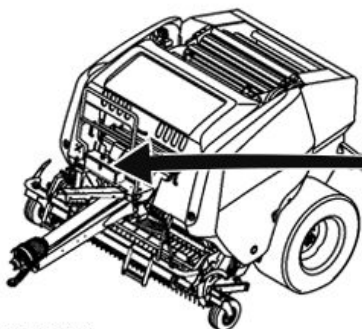


Preso identifikacijos numerio plokštelė yra dešinėje preso pusėje, už atverčiamo apsauginio ekrano.

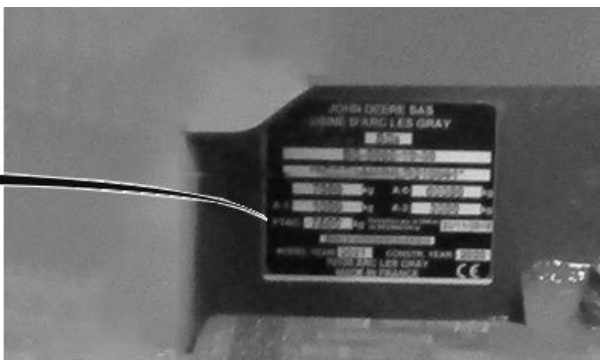
aysdijz,1685087038912 -26-26MAY23-1/2

CC296140 —UN—18OCT16

Plokštelės vieta mašinai nuo S. N. 200001:



CC526031



Preso identifikacijos numerio ženklas yra ant priekinio mašinos rėmo.

[rašykite serijos numerį toliau esančioje lentelėje.

Serijos numeris															
*															*

aysdijz,1685087038912 -26-26MAY23-2/2

CC526031 —UN—09MAY22

Nuosavybės teisių įrodymas

1. Aktualiausių visų gaminių ir komponentų serijinių numerių inventorizacijos aprašą laikykite saugioje vietoje.
2. Reguliariai patikrinkite, ar identifikacinės etiketės nepašalintos ar nenuimtos. Praneškite tuoj pat apie bet kokius vagystės požymius įstatymų vykdytojams ir užsakykite etikečių dublikatus.
3. Jūs galite imtis ir kitų apsaugos priemonių:
 - Pažymėkite savo mašiną individualia numeravimo sistema
 - Padarykite spalvotas kiekvienos mašinos nuotraukas iš kelių padėčių

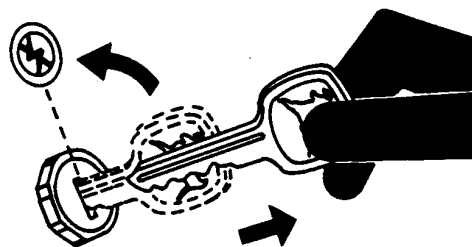


DX,SECURE1 -26-18NOV03-1/1

TS1680 —UN—09DEC03

Saugiai laikykite mašinas

1. Sumontuokite vandalams neprieinamus apsaugos prietaisus.
2. Palikus mašiną stovėti:
 - Nuleiskite įrenginius ant žemės
 - Ratus nustatykite į plačiausią padėtį, kad apkrova padidėtų
 - Ištraukite visus raktelius ir išimkite akumuliatorių baterijas
3. Statydami garažuose, didelius įrenginius statykite prie išėjimų ir užrakinkite sandėliavimo pastatus.
4. Statydami lauke, laikykite gerai apšviestoje ir aptvortoje teritorijoje.
5. Užsirašykite pastebėję ką nors įtartina ir tuoj pat praneškite įstatymo vykdytojams apie bet kokią vagystę.



6. Praneškite savo John Deere atstovui apie Jūsų nuostolius.

DX, SECURE2 -26-18NOV03-1/1

TS230 —JUN—24MAY89

John Deere techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija

Techninę informaciją galima įsigyti iš John Deere. Leidiniai gaunami spausdinti arba CD-ROM formatu.

Užsakymus galima atlikti naudojant vieną iš tokių dalykų, kaip:

- John Deere techninės informacijos knygynas:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Skambinkite 1-800-522-7448
- Susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu

Galima gauti tokią informaciją, kaip:

DETALIŲ KATALOGUOSE pateikiami jūsų mašinai tiekiamų atsarginių detalių sąrašai ir trimačio vaizdo iliustracijos, kad būtų lengviau atpažinti tinkamas detales. Jie taip pat praverčia montuojant ir išmontuojant.



TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -26-07DEC16-1/4

EKSPLOATAVIMO INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama saugos, eksploatavimo, priežiūros ir tech. priežiūros informacija.



TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -26-07DEC16-2/4

TECHNINĖS INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama jūsų mašinos tech. priežiūros informacija. Jose taip pat pateikiamos specifikacijos, iliustruotos sumontavimo ir išmontavimo procedūros, hidraulinės alyvos tekėjimo schemos ir laidų sujungimo schemos. Kai kuriems gaminiams išleistos atskiros instrukcijos, kuriose pateikiama remonto ir diagnostikos informacija. Kai kuriems komponentams tokiems, kaip varikliai, išleistos atskiros komponentų techninės instrukcijos.



TS224 —UN—17JAN89

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,SERVLIT -26-07DEC16-3/4

MOKYMO PROGRAMOS, įskaitant penkias išsamias knygų serijas, detaliai pateikia pagrindinę informaciją, neskaitant gamintojo:

- Žemės ūkio pradžiamokslio serijas, apimančias ūkininkavimą ir vertimąsi gyvulininkystėje.
- Ūkio verslo valdymo serijos leidiniuose nagrinėjamos "realaus pasaulio" problemos ir siūlomi praktiški sprendimai rinkodaros, finansų, įrangos pasirinkimo ir standartų atitikties srityse.
- Techninės priežiūros instrukcijų pagrinduose demonstruojama, kaip remontuoti ir prižiūrėti visureigių įrenginius.
- Mašinos eksploatavimo pagrindų instrukcijose aiškinama apie mašinos charakteristikas ir reguliavimą, kaip pagerinti mašinos eksploatacines savybes ir kaip išvengti bereikalingų darbų lauke.
- Kompaktiškų įrenginių instrukcijose pateikiami nurodymai apie tech. priežiūros atlikimą ir įrenginių priežiūrą iki 40 GTV arklio galių.



TS1663 —UN—100CT97

DX,SERVLIT -26-07DEC16-4/4

Indeksas

Puslapis

Puslapis

A

Akumuliatoriai	
Techninė priežiūra	45-10, 45-28, 45-29
Akumuliatoriaus įtampa	
Tikrinimas	57-3
Akumuliatoriaus laidų pynė	
Montavimas	15-4
Akumuliatorius	
Techninė priežiūra	55-4
Alyvos srautas	
Reguliavimas	45-8
Aprašymas	
Automatinio galinio borto režimas	39-1
Apsauga nuo gaisro	45-11
Bendrieji teiginiai	05-8
Apsauga nuo gaisro atliekant techninę priežiūrą	55-2
Aptikimo konfigūracija	
Riškimo plėvelė ant ritinio	37-17
Apvalių ritinių presas	
Pakabinimo taškai	55-47
Ašinis tarpas	
Kas 100 valandų	45-23
Atidarytas	
Šoninės durys	35-3
Atjungimas	
Rinktuvas	37-26, 38-5
Septinių kontaktų priekabos lizdo jungtis	27-5
Atjungti	
Hidrauliniai stabdžiai	27-2
Laidų pynė	27-4
Nuo traktoriaus hidraulinės sistemos	27-5
Pneumatiniai stabdžiai	27-3
Vaidzo kameros laidų pynė	27-4
Atkabinimas	
Hidraulinių stabdžių atjungimas	27-2
Hidraulinių žarnų laikymas	27-6
Kėliklio atlenkimas	27-7
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas	
(ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais)	27-1
Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas	
(ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)	27-2
Mechaninės movos užrakinimas	27-8
Pneumatinio stabdžio išjungimas	27-3
Ritinių preso atkabinimas nuo traktoriaus	27-1
Ritinių preso hidraulinė sistema	
Atjungimas nuo traktoriaus hidraulinės sistemos	27-5
Septinių kontaktų priekabos lizdo atjungimas	27-5
Teleskopinio pavaros veleno atjungimas	
nuo traktoriaus GTV veleno	27-6
Teleskopinio pavaros veleno laikymas	27-6
Atpažinimo vaizdas	00-1
Augalų paruošimas	
Pradalgės dydis	35-3
Silosas	35-3
Šiaudai	35-3
Šienas	35-3

Aukšto slėgio vandens bakas	
Tikrinimas	45-24
Automatika	
Išjungimo pranešimų sąrašas	38-15
Lygio pasirinkimas	38-5
Automatinė tepimo sistema	
Bendroji informacija	45-4, 45-5
Gedimų radimas ir šalinimas	50-20
Gedimų suradimas ir šalinimas	50-21
Nuorinkite	55-16
Nustatykite	57-27
Oro šalinimas	55-16
Plastinis tepalas	45-2
Srauto greičio reguliavimas	45-6
Automatinio galinio borto režimas	
Aprašymas	39-1
Nustatykite	
Hidraulinis srautas	39-9
Pasirinkite funkciją	39-8
Ritinių preso naudojimas	39-3
Rodinio aprašas	
Pagrindinis puslapis	39-2
Saugiai dirbkite su ritinių presu	39-1
Automatinis galinis bortas	
Ekraninio klavišo priskyrimas	39-2
Automatinis paleidimas	
Riškimo ciklas	37-19
Automatinis traktoriaus GTV išjungimas	38-7
Automatizavimas	
Būsenų diagrama	38-10
Būtiniosios sąlygos	38-1
Diagnostika	38-12
Ekraninio klavišo priskyrimas	38-2
Automatizavimo režimas	
Ritinių preso naudojimas	38-4

B

Būgno (Nr. 13) grandiklis	
Sureguliuokite	55-22
Būsenų diagrama	
Automatizavimas	38-10
Būtiniosios sąlygos	
Traktoriaus-padargo automatizavimas	38-1

D

Daviklis	
Jutiklių veikimo zonos nustatymas (ritinių presai su BaleTrak monitoriumi ir nuo S.N. 135000)	55-36
Riškimo plėvelė išorinio lino ritinio jutiklis SB472	55-41
Diagnostika	
Automatizavimas	38-12
Diagnostinis gedimo kodas	
Įspėjamieji ekranai	57-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Naujausios problemos	57-2		
Sąrašas.....	57-4	H	
E		Hidraulinė jungiamoji mova	
Ekraninio klavišo priskyrimas		Filtrų valymas.....	45-9
Ritinių preso programa.....	37-4	Hidraulinės žarnos	
Ekraninis klavišas		Atjungimas nuo traktoriaus	27-5
Rodinio aprašas	37-4	Keitimas	45-28
Elektrohidrauliniai komponentai		Laikymas.....	27-6
Patikra.....	57-13	Prijunkite prie traktoriaus	25-6
Elektros sistema		Hidrauliniai stabdžiai	
Komponentų vieta	55-35	Atjungti	27-2
G		Prijunkite	25-10
Gaisras		Hidraulinis akumuliatorius	
Aukšto slėgio vandens bako užpildymas	55-6	Techninė priežiūra	55-4
Gaisro atveju.....	05-9	Hidraulinis maksimalaus eksploatavimo slėgis.....	05-10
Prevencija		I	
Bendrieji teiginiai	05-8	Įdirbimo laikotarpis	
Išvalykite mašiną.....	35-1	Po pirmųjų 50 valandų	32-1
Galandimas		Rato stebulės guolis.....	45-23
Smulkintuvo peiliai	55-19	ratų veržlių sukimo momentas	32-1
Tinklo / plėvelės rišimo peilis	55-27	Ryšlių preso įdirbimas.....	32-1
Galinės sklendės SCV		Įjungimas arba išjungimas	
Pasirinkimas.....	38-6	Ritinių iškrovimo rampos jutiklis	57-26
Gedimų radimas ir šalinimas		Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis.....	57-25
Automatinė tepimo sistema.....	50-20	Įspėjamieji ekranai	
Gedimai, susiję su silosu	50-9	Diagnosticinis gedimo kodas	57-1
Grandinės tepimo sistema	50-19	Išjungimo pranešimų sąrašas	
Padargo virtualiojo terminalo ekranas.....	50-21	Automatika	38-15
Ritinių kokybė.....	50-9	Išleisti orą	
Gedimų suradimas ir šalinimas		Grandinės tepimo sistemos siurblys	55-15
Automatinė tepimo sistema.....	50-21	Išvalykite ir patikrinkite	
Grandinė		Stabdys	45-19
Kas 50 valandų – įtempimo patikrinimas	45-17	Įtraukimo arba įjungimo funkcija	
Pagrindinės pavaros grandinės reguliavimas	55-12	Smulkintuvo peiliai	37-24
Patikra.....	45-14	J	
Rėmo veleno pavaros grandinė	55-13	Jutikliai ir jungikliai	
Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas	55-11	Patikra.....	57-10
Sureguliuokite rotorinio tiekimo		Jutiklis	
mechanizmo pavaros grandinę	55-15	Nusileidžiančios grindys.....	55-43
Sureguliuokite sklendės pavaros veleno		Rišimo plėvele vidinio lyno ritinio jutiklis SB471....	55-39
grandinę	55-14	Rišimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimas	55-38
Grandinės		Ryšulio rišimo plėvele jutiklis SB473.....	55-42
Tepimo komponentų vieta	45-7	K	
Grandinės tepimo sistema		Kai būtina	
Išleiskite iš siurblio orą.....	55-15	Ritinio kameros velenų valymas	45-11
Sunkumai	50-19	Kalibruoti	
Gražulo smailė		Vartų padėties potenciomietras	57-22
Reguliavimas	20-3	Kameros kryptis	
GTV		Reguliavimas	55-46
Teleskopinio kardaninio veleno prijungimas.....	25-5	Kas 10 valandų.....	45-16
Teleskopinio pavaros veleno atjungimas	27-6		
GTV greitis			
Pasirinkimas.....	15-1		

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Kas 100 valandų		M	
Patikrinkite stovėjimo stabdį.....	45-23	Maišomi tepalai.....	45-4
Rato veržlių sukimo momento patikrinimas	45-20	Mašinos kampas	
Kas 50 valandų.....	45-16	Nustatykite	20-2
Tepimas ir priežiūra	45-17	Mašinos pastatymas.....	30-3, 30-4
Kas 500 valandų		Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių	
Kėliklis.....	45-25	presas su hidrauliniiais stabdžiais).....	27-1
Pavarų dėžė.....	45-24	Mašinos stovėjimo stabdžio įjungimas (ritinių	
Veleno ilgaklis	45-25	presas su pneumatiniiais stabdžiais).....	27-2
Kas savaite.....	45-18	Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas	
Rato stebulės dangtelis.....	45-19	(ritinių presas su hidrauliniiais stabdžiais).....	25-10
Kasdien		Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas	
Patikrinkite grandinę	45-14	(ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais).....	25-11
Patikrinkite transporterį	45-14	Matavimo vienetai.....	37-2
Sklendės pavaros grandinės nukreipimo		Metrinų varžtų ir sraigčių sukimo momento reikšmės..	55-1
krumpliaračio tepimas (mašina nuo S.N.		Monitorius	
210001).....	45-13	Sumontuokite laikiklį	15-3
Smulkintuvo peilių tikrinimas.....	45-12	Montavimas	
Kasmet		Kreipiamieji aukščio nustatymo ratukai	
Ašies susidėvėjimas.....	45-26	Darbinė padėtis	20-5
Būgno susidėvėjimo tikrinimas.....	45-27	Monitoriaus laikiklis	15-3
Kėliklis.....	45-25	Ritinio (Nr. 13) kreiptuvas	55-24
Patikrinkite stovėjimo stabdį.....	45-23	Standartiniai aukščio nustatymo ratukai	
Rato stebulės guolis.....	45-23	Darbinė padėtis	20-4
Rato veržlių sukimo momento patikrinimas	45-20	Teleskopinis kardaninis velenas.....	25-4
Valymas, būgno susidėvėjimas	45-27	Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojama	
Veleno ilgaklis	45-25	laidų pynė.....	15-5
Kėliklis		N	
Atlenkimas	27-7	Naudojimas	
Užlenkti	25-2	Rišto įrenginio stabdys	35-8
Kėlimo ar nuleidimo funkcija		Rišto tinklu / plėvele įrenginio indikatorius	37-31
Rinktuvas	37-24	Šoninių durelių indikatoriai	37-31
Klientai ir laukas		Naujausios problemos	
Skaitikliai	37-28	Diagnostinis gedimo kodas	57-2
Komponentų vieta		Nuėmimas	
Elektros sistema.....	55-35	Rišto medžiagos aplink tiekimo ritinius	55-34
Kontekstinis klavišas		Ritinio (Nr. 13) kreiptuvas	55-23
Žymėjimas.....	38-2, 39-2	Nuėmimas ir montavimas	
Konvejeris		Rišto tinklu peilis	
Patikra.....	45-14	Rišto plėvele peilis.....	55-26
Kopijuojantis ratas		Nuorinkite	
Remontas.....	55-48	Automatinė tepimo sistema.....	55-16
Kreipiamieji aukščio nustatymo ratukai		Nustatykite	
Montavimas		Automatinė tepimo sistema.....	57-27
Darbinė padėtis	20-5	Automatinio galinio borto režimas	
Kreipiamieji matavimo ratukai		Hidraulinis srautas	39-9
Transportavimo padėtis	30-3	Mašinos kampas	20-2
		Perspėjimas "Beveik pilnas"	37-10
L		Ritinio skersmuo	37-10
Laidų pynė		O	
Atjungti	27-4	Originalios John Deere detalės	55-5
Prijungimas	25-8		
Laikymas			
Paruoškite balerį	60-1		
Pasiruoškite sezono pradžiai	60-1		

	Puslapis		Puslapis
Oro šalinimas		Plėvelės stabdymo ritinio stabdis	
Automatinė tepimo sistema.....	55-16	Sureguliuokite	55-33
P		Pneumatiniai stabdžiai	
Padangos, saugiai eksploatuokite	05-7	Atjungti	27-3
Padangų pripūtimas.....	20-1	Prijunkite	25-11
Padargai		Pneumatinų stabdžių suslėgto oro bakas	
Rinktuvo veleno prispaudimo įtaisas.....	40-2	Patikra ir tuštinimas.....	45-18
Rišimo plėvele įrenginio kamera	40-3	Pneumatinų stabdžių suslėgto oro bako	
Padargo virtualiojo terminalo ekranas		ištuštinimas	45-18
Gedimų radimas ir šalinimas.....	50-21	Po pirmųjų 10 valandų	
Pagal poreikį		ratų veržių sukimo momentas	32-1
Alyvos bako filtro valymas.....	45-8	Po pirmųjų 50 valandų	
Hidraulinių jungčių filtrų valymas.....	45-9	Pavarų dėžė.....	32-1
Pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę ..	45-10	Pradalgės dydis	35-3
Užpildykite automatinės tepimo sistemos baką	45-9	Pradalgės kompresoriaus plokštė	
Užpildykite Multiluber alyva grandinės		Reguliavimas	35-7
tepimo sistemos baką	45-8	Pradalgės kompresoriaus velenas	
Pagrindinės pavaros grandinė		Sureguliuokite	35-7
Reguliavimas	55-12	Preso paruošimas	
Pagrindinis preso automatizavimo puslapis		Rato veržių sukimo momento patikrinimas	20-18
Rodinio aprašas	38-2	Tinkelio ritinėlio priežiūra.....	20-6
Pagrindinis puslapis		Preso valdymas	
Rodinio aprašas	37-3	Atidarykite ir uždarykite šonines duris.....	35-3
Paruoškite presą laikyti.....	60-1	Augalų paruošimas (silosas).....	35-3
Paruoškite ryšulių presą		Augalų paruošimas (šiaudai)	35-3
Rišimo plėvelės ritinio idėjimas	20-10	Pasėlių paruošimas (šienas).....	35-3
Rišimo plėvelės ritinio stabdiklių reguliavimas	20-9	Pradalgės dydis	35-3
Pasirenkamojo reguliavimo vožtuvas		Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną	35-7
Pasirinkite galinę sklendę	38-6	Preso vilkimas bendro naudojimo keliais.....	30-1
Pasirinkimas		Priedai	
Automatikos lygis	38-5	Akumulatoriaus laidų pynė	40-1
Rišimo paleidimo režimas	37-13	Galinės sklendės kamera.....	40-4
Rišimo sistema.....	37-11	Rišimo tinklu įrenginio indikatorius	40-3
Traktoriaus GTV greitis	15-1	Šoninių durelių indikatoriai	40-3
Pasirinkite funkciją		Priešpelių padėtis	
Automatinio galinio borto režimas.....	39-8	Reguliavimas	55-29
Patikra		Prijungimas	
Elektrohidrauliniai komponentai	57-13	Laidų pynė	25-8
Jutikliai ir jungikliai	57-10	Prie traktoriaus hidraulinės sistemos	25-6
Pavaros mechanizmo elektros sąnaudos	57-16	Teleskopinio kardaninio veleno	
Plėvelės ant ryšulio jutiklis SB473	57-17	prijungimas prie traktoriaus GTV veleno	25-5
Suspaudimo ritinio tiesumas	55-28	Vaidzo kameros laidų pynė	25-9
Pavaros mechanizmas		Prijunkite	
Elektros sąnaudų patikrinimas	57-16	Hidraulinis stabdys.....	25-10
Pavarų dėžė		Pneumatiniai stabdžiai	25-11
Alyvos lygis	45-18	Prikabinamas įrenginys	
Išleidimo anga.....	32-1, 45-24	Paieška	40-1
Perspėjimas "Beveik pilnas"		Prikabinami įrenginiai	
Nustatykite	37-10	Kabinos laidų pynė.....	40-2
Plastinis tepalas		Prikabinami įtaisiai	
Automatinė tepimo sistema.....	45-2	Monitoriaus laikiklis	40-1
Plastmasiniai velenėliai		Prikabinamo įrenginio paieška.....	40-1
Sureguliuokite	55-30	Prikabinimas	
Plėvelės ant ryšulio jutiklis SB473		Apsauginė grandinė	25-6
Patikra	57-17	Apsauginės grandinės prijungimas	25-6
		Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas	
		(ritinių presas su hidrauliniais stabdžiais).....	25-10

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Mašinos stovėjimo stabdžio išjungimas (ritinių presas su pneumatiniiais stabdžiais)	25-11	Rinktuvas	
Ritinių preso kabinimas prie traktoriaus	25-2	Atjungimas	37-26
Ritinių preso prikabinimas prie traktoriaus	25-2	Atjungimas automatizavimo režimu	38-5
Prikabinimo sijos apsauga	15-5	Aukščio reguliavimas	35-6
Priveržimas		Kėlimo ar nuleidimo funkcija	37-24
Veleno žvaigždučių veržlės	55-8	Rinktuvo atjungimas	
Profilaktika	57-29	Automatizavimo režimas	38-5
R		Rinktuvo aukščio nustatymo ratukai	
Rankinis paleidimas		Reguliavimas	35-5
Riškimo ciklas	37-21	Rinktuvo dantis	
Rankinis ritinio išstūmimas	38-8	Keiskite	55-19
Raskite komponentus		Rinktuvo kopijuojanti spyruoklė	
Elektros sistema	55-35	Reguliavimas	35-5
Ratas		Rinktuvo pavaros grandinė	
Išėmimas ir montavimas	55-48	Reguliavimas	55-11
Patikrinkite stovėjimo stabdį	45-23	Riškimas plėvele	
Veržlių sukimo momentas	32-1	Reguliavimas	37-15
Veržlių sukimo momento patikrinimas	20-18, 45-20	Riškimas tinklu	
Reguliavimas		Reguliavimas	37-14
Alyvos srautas	45-8	Riškimo ciklas	
Automatinės tepimo sistemos srauto greitis	45-6	Automatinis paleidimas	37-19
Gražulo smailė	20-3	Rankinis paleidimas	37-21
Kameros kryptis	55-46	Riškimo įrenginio stabdys	
Pagrindinės pavaros grandinė	55-12	Naudojimas	35-8
Pradalgės kompresoriaus plokštė	35-7	Reguliavimas	55-31
Priešpeilių padėtis	55-29	Riškimo įrenginys	
Rėmo veleno pavaros grandinė	55-13	Tinklo / plėvelės riškimo peilio galandimas	55-27
Rinktuvo aukščio nustatymo ratukai	35-5	Riškimo medžiagos aplink tiekimo ritinius	
Rinktuvo aukštis	35-6	Nuėmimas	55-34
Rinktuvo kopijuojanti spyruoklė	35-5	Riškimo paleidimo režimas	
Rinktuvo pavaros grandinė	55-11	Pasirinkimas	37-13
Riškimas plėvele	37-15	Riškimo plėvelė	
Riškimas tinklu	37-14	Įkelti	20-10
Riškimo įrenginio stabdys	55-31	Riškimo plėvelė ant ritinio	
Riškimo plėvele vidinio lyno ritinio jutiklis SB471	55-39	Aptikimo konfigūracija	37-17
Riškimo plėvelės įtempimas	35-9	Riškimo plėvele įrenginys	
Riškimo plėvelės ritinio stabdikliai	20-9	Priežiūra	20-9
Riškimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo jutiklis	55-38	Problemos	50-13
Ryšulio riškimo plėvele jutiklis SB473	55-42	Reguliavimo darbų sąrašas	55-28
Ritinio tankis	37-22	Riškimo plėvele išorinio lyno ritinio jutiklis	
Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis	55-37	SB472	
Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė	55-15	Sureguliuokite	55-41
Rutulinis sukabinimo įtaisas	55-11	Riškimo plėvele vidinio lyno ritinio jutiklis	
Sklendės veleno pavaros grandinė	55-14	SB471	
Smulkintuvo peilių jutikliai	55-44	Reguliavimas	55-39
Šepetėliai	55-17	Riškimo plėvelės įtempimas	
Tempimo sija	15-1	Reguliavimas	35-9
Tinklo ritinio kreiptuvas	55-29	Riškimo plėvelės nukreipimas per tiekimo ritinius	20-13
Traktoriaus veikimo būdas	38-9	Riškimo plėvelės ritinys	
Velenų skutikliai (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15)	55-25	Pasirinkimas	20-9
Rekomendacijos gerai ritinių formai pasiekti	35-12	Priežiūra	20-9
Rėmo veleno pavaros grandinė		Riškimo sistema	
Reguliavimas	55-13	Pasirinkimas	37-11
		Riškimo tinklu / plėvele įrenginio indikatorius	
		Naudojimas	37-31
		Riškimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo	
		jutiklis	
		Reguliavimas	55-38

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Riřimo tinklu įrenginio indikatorius		Rodinio aprařas	
Priedai.....	40-3	Automatinio galinio borto reřimas	
Riřimo tinklu peilis		Pagrindinis puslapis	39-2
Riřimo plėvele peilis		Ekraninis klaviřas	37-4
Nuėmimas ir montavimas.....	55-26	Pagrindinis preso automatizavimo puslapis.....	38-2
Ryřulio riřimo plėvele jutiklis SB473		Pagrindinis puslapis.....	37-3
Reguliavimas	55-42	Rotoriaus sraigto grandikliai	
Ryřulys		Reguliavimas	55-21
Užsikimřus.....	35-14	Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros	
Ryřulių preso paruořimas		grandinė	
Riřimo plėvelės ritinio pasirinkimas	20-9	Reguliavimas	55-15
Tinklo ritinio pasirinkimas	20-6	Rutulinis sukabinimo įtaisas	
Ritinio (Nr. 13) kreiptuvas		Reguliavimas	55-11
Nuėmimas.....	55-23		
Ritinio išstūmimas			
Rankinis	38-8		
Ritinio skersmuo			
Nustatykite	37-10		
Ritinio tankis			
Reguliavimas	37-22		
Ritiny (Nr. 13)			
Montavimas.....	55-24		
Ritinių iškrovimo rampos jutiklis			
Įjungimas arba išjungimas	57-26		
Ritinių kokybė			
Sunkumai.....	50-9		
Ritinių presas			
Atkabinimas nuo traktoriaus.....	27-1		
Bendrosios problemos	50-6		
Pritvirtinkite prie traktoriaus.....	25-2		
Ritinių preso hidraulinė sistema			
Atjungimas nuo traktoriaus	27-5		
Prijunkite prie traktoriaus	25-6		
Ritinių preso naudojimas			
Automatinio galinio borto reřimas.....	39-3		
Automatizavimo reřimas.....	38-4		
Kaskart prieš naudojant presą	35-1		
Pradalgės kompresoriaus plokštės reguliavimas....	35-7		
Sklendės uždarymo vořtuvas	35-4		
Smulkintuvo fiksavimo vořtuvas	35-4		
Sureguliuokite velenų skutiklius (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15).....	55-25		
Ritinių preso paruořimas			
Aukščio nustatymo ratukų montavimas			
darbinėje padėtyje.....	20-5		
Padangų pripūtimas	20-1		
Riřimo plėvele įrenginys	20-9		
Standartinių aukščio nustatymo ratukų			
montavimas darbinėje padėtyje	20-4		
Tinklo riřimo įrenginys	20-6		
Ritinių preso programa			
Ekraninio klaviřo priskyrimas.....	37-4		
Prieiga.....	37-1		
Ritinių preso programos perjungimas			
Iř dabartinio virtualiojo terminalo į kitą.....	57-28		
Ritinių preso sukimosi greičio jutiklis			
Įjungimas arba išjungimas	57-25		
Reguliavimas	55-37		

S

Sąrašas	
Diagnosticinis gedimo kodas	57-4
Sauga	
Aukšto slėgio vandens bako užpildymas	55-6
Besisukančios kardaninės pavaros, pasitraukite	05-4
Padangos, saugiai eksploatuokite	05-7
Saugi priežiūra, praktika	05-11
Sauga, laipteliai ir turėklai	
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais.....	05-7
Sauga, saugokitės aukšto slėgio darbinių	
skysčių	
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	05-12
Sauga, tepalai	45-4
Saugiai dirbkite su ritinių presu	
Automatinio galinio borto reřimas.....	39-1
Septynių kontaktų priekabos lizdo jungtis.....	25-8
Atjungimas	27-5
Serijos numeriai	
Plokštėlės aprařas.....	70-1
Preso identifikacijos numeris	70-2
Serijos numeris	
Plokštelė	70-1
Sezono ir mařinos suminis skaitiklis	
Skaitikliai	37-29
Signaliniai žodžiai, reikřmės.....	05-1
Silosas	
Sunkumai.....	50-9
Skaitikliai	
Klientai ir laukas.....	37-28
Sezono ir mařinos suminis skaitiklis.....	37-29
Sklendė	
Uždaryti.....	30-1
Sklendės pavaros grandinės nukreipimo	
krumpliariatis (mařina nuo S.N. 210001)	
Tepimas.....	45-13
Sklendės uždarymo vořtuvas.....	35-4
Sklendės veleno pavaros grandinė	
Reguliavimas	55-14
Skutiklis	
Rotoriaus sraigtas	55-21
Smulkintuvo fiksavimo vořtuvas.....	35-4

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis	Puslapis
Smulkintuvo peiliai	Ratų numontavimas ir sumontavimas..... 55-48
Galandimas..... 55-19	Rišimo plėvele įrenginio reguliavimo darbų
Įtraukimo arba įjungimo funkcija 37-24	sąrašas..... 55-28
Keitimas..... 55-18	Rišimo plėvele išorinio lyno ritinio jutiklio
Patikra..... 45-12	SB472 reguliavimas..... 55-41
Smulkintuvo peilių jutikliai	Rišimo plėvele vidinio lyno ritinio jutiklio
Reguliavimas..... 55-44	SB471 reguliavimas..... 55-39
Stabdys	Rišimo tinklu / plėvele įrenginio tiekimo
Išvalykite ir patikrinkite..... 45-19	jutiklio reguliavimas..... 55-38
Standartiniai aukščio nustatymo ratukai	Rišimo tinklu įrenginio reguliavimo darbų
Montavimas	sąrašas..... 55-27
Darbinė padėtis..... 20-4	Ryšulio rišimo plėvele jutiklio SB473
Standartiniai kopijuojantys ratai	reguliavimas..... 55-42
Transportavimo padėtis..... 30-2	Smulkintuvo peilių jutiklių reguliavimas..... 55-44
Sukabinimas ir atkabinimas	Sureguliuokite atverčiamos perdangos jutiklį..... 55-43
Prijunkite hidraulinius stabdžius..... 25-10	Sureguliuokite ritinio iškrovimo rampos jutiklį..... 55-46
Prijunkite pneumatinius stabdžius..... 25-11	Šepetėlių reguliavimas..... 55-17
Sukimo momento lentelės	Techninės priežiūros ir rišimo tinklu šviesų
Metriniai..... 55-1	saugiklis (jei yra)..... 55-47
Sukimo momento vertės	Veleno žvaigždučių veržlių ir varžtų priveržimas..... 55-8
Veleno žvaigždučių veržlės ir varžtai..... 55-8	Techniniai duomenys
Sureguliuokite	F441R ritinių presas..... 65-1
Atverčiamosios perdangos jutiklis..... 55-43	Techninio aptarnavimo intervalai..... 45-1
Būgno (Nr. 13) grandiklis..... 55-22	Teleskopinio pavaros veleno atrama..... 25-5
Plastmasiniai velenėliai..... 55-30	Teleskopinis kardaninis velenas
Plėvelės stabdymo ritinio stabdis..... 55-33	Atjungti..... 27-6
Pradalgės kompresoriaus velenas..... 35-7	Montavimas..... 25-4
Rišimo plėvele išorinio lyno ritinio jutiklis SB472..... 55-41	Prijungimas..... 25-5
Sureguliuokite grąžulą..... 20-2, 20-3	Teleskopinis pavaros velenas
Suspaudimo ritinio tiesumas	Laikymas..... 27-6
Patikra..... 55-28	Tempimo sija
	Reguliavimas..... 15-1
Š	Tepalai, sauga..... 45-4
Šepetėliai	Tepalas..... 45-2
Reguliavimas..... 55-17	Maišymas..... 45-4
Šoninės durys	Tepalas..... 45-2
Uždaryti..... 30-1	Tepimas ir priežiūra
Šoninių durelių indikatoriai	Alyvos srauto reguliavimas..... 45-8
Naudojimas..... 37-31	Apsauga nuo gaisro..... 45-11
Priedai..... 40-3	Grandinė..... 45-14
	Grandinės tepimo komponentų vieta..... 45-7
T	Kai būtina..... 45-11
Tankio akumuliatorius	Kas 10 valandų..... 45-15, 45-16
Kas 6 metus..... 45-28	Kas 100 valandų
Tech. priežiūra	grąžulo smailės rėmas ir sukabinimo įtaisas..... 45-22
Preso grandinės identifikatorius..... 55-10	ratų veržlių sukimo momentas..... 45-20
Rinktuvo danties keitimas..... 55-19	Stabdžių lankstai..... 45-21
Techninė priežiūra	Stabdžių velenai..... 45-20
Akumuliatoriai..... 45-10, 45-28, 45-29	Stovėjimo stabdys..... 45-23
Apsauga nuo gaisro..... 55-2	Kas 50 valandų..... 45-16, 45-17
Išleiskite grandinės tepimo sistemos siurblį..... 55-15	Grandinės įtempimo patikrinimas..... 45-17
Kopijuojančio rato remontas..... 55-48	Kas 500 valandų..... 45-24, 45-25
Pakeiskite smulkintuvo peilius..... 55-18	Veleno ilgiklis..... 45-25
Preso volų numeravimas..... 55-3	Kas 6 metus..... 45-28
Prieš kiekvieną techninę priežiūrą..... 55-2	Kas savaitę..... 45-18, 45-19
	Kasmet..... 45-24, 45-27
	grąžulo smailės rėmas ir sukabinimo įtaisas..... 45-22
	pneumatinių stabdžių trinkelės..... 45-27

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis	Puslapis
Ratų guoliai 45-26	Transmisinė alyva
ratų veržlių sukimo momentas..... 45-20	Alyva, pavaros 45-3
Stabdžių lankstai 45-21	Transportavimas
Stabdžių velenai 45-20	Mašinos pastatymas 30-3, 30-4
Stovėjimo stabdys 45-23	Preso vilkimas bendro naudojimo keliais 30-1
Veleno ilgiklis 45-25	Transportavimas ir pastatymas
Konvejeris 45-14	Šoninių durų uždarymas 30-1
Lašų grindys..... 45-12	Transportavimo padėtis
Pagal poreikį 45-8, 45-10	Kreipiamieji matavimo ratukai 30-3
Patikra	Standartiniai kopijuojantys ratai 30-2
Ratų guoliai 45-26	Trikčių diagnostika
Sklendės pavaros grandinės nukreipimo	Bendrosios preso problemos 50-6
krumpliaračis (mašina nuo S.N. 210001)..... 45-13	Rinktuvo problemos 50-1
Smulkintuvo peiliai 45-12	Rišimo plėvele įrenginio problemos 50-13
Tepimas	Rišimo tinklu įrenginio techniniai sunkumai 50-10
Ratų guoliai 45-26	Tiekimo sunkumai 50-1
Valymas	Tvirtinimo detalių sukimo momento reikšmės
Ratų guoliai 45-26	Metriniai 55-1
Tepimas ir techninė priežiūra	
Laikytės techninio aptarnavimo intervalų 45-1	U
Tepimo komponentų vieta	Uždaryti
Grandinės 45-7	Sklendė 30-1
Tepimo medžiagos laikymas	Šoninės durys 30-1, 35-3
Laikymas, tepalas 45-4	Užlenkti
Tikrinimas	Kėliklis 25-2
Aukšto slėgio vandens bakas 45-24	
Traktoriaus akumulatoriaus įtampa 57-3	V
Tinkamo ritinio formavimas..... 35-12	Vaizdo kamera
Tinklelio ritinėlis	Atjunkite laidų pynę 27-4
Priežiūra..... 20-6	Prijunkite laidų pynę 25-9
Tinklo / plėvelės rišimo peilis	Vaizdo programa 37-33
Galandimas..... 55-27	Valdymo monitoriaus prijungimas
Tinklo nukreipimas per tiekimo ritinius 20-8	Įtaisykite akumulatoriaus laidų pynę 15-4
Tinklo rišimo įrenginys	Valymas
Priežiūra..... 20-6	mašiną 35-1
Problemos..... 50-10	Vartų padėties potenciometas
Reguliavimo darbų sąrašas 55-27	Kalibruoti 57-22
Tinklo ritinio kreiptuvas 55-29	Varžtų ir sraigčių sukimo momento reikšmės
Tinklo ritinys	Metriniai 55-1
Pasirinkimas..... 20-6	Virtualusis terminalas
Traktoriaus GTV	Ritinių preso programos perjungimas 57-28
Automatinis išjungimas 38-7	
Traktoriaus paruošimas	
Akumulatoriaus laidų pynės prijungimas	
prie kontrolinio monitoriaus 15-4	
Įmontuokite monitoriaus laikiklį 15-3	
Įtaisykite akumulatoriaus laidų pynę 15-4	
Prikabinimo sijos apsauga 15-5	
SCV srauto reguliavimas 15-2	
Tempimo sijos reguliavimas 15-1	
Traktoriaus GTV greičio pasirinkimas 15-1	
Traktoriaus veikimo būdas	
Reguliavimas 38-9	
Traktoriaus-padargo automatizavimas	
Būtiniosios sąlygos 38-1	
Traktorius	
Monitoriaus laikiklio įrengimas 15-3	
SCV srauto reguliavimas 15-2	
Tempimo sija 15-1	

John Deere atsarginės dalys

Jums nereikės gaišti laiko - John Deere personalas pasiruošęs greitai suteikti Jums pagalbą.

Mūsų sandėliuose laikoma gausybė plataus asortimento atsarginių dalių. Taigi mes visada esame pasiruošę jums padėti.



JN90-171
TS100 — UN — 23AUG88

Reikalingi įrankiai

Tikslieji įrankiai ir diagnostinė įranga padeda mūsų Techninio aptarnavimo departamento technikams greitai nustatyti ir pašalinti gedimus.. Taip taupydami jūsų laiką ir pinigus.



JN90-171
TS101 — UN — 23AUG88

Geraai parengti technikai

John Deere klientų aptarnavimo srityje dirbantys technikai nuolat tobulinasi ir plečia savo žinias.

Mūsų mechanikai, lankydami nuolat rengiamus mokymo kursus susipažįsta su jūsų turimų mašinų ir padargų sandara bei veikimu.

Rezultatas?

Taip kaupiama patirtis, kuria Jūs galite pasitikėti!



JN90-171
TS102 — UN — 23AUG88

Skubios paslaugos

Mes visada pasiruošę jums padėti - mes būsimė ten ir tada, kai jums labiausiai reikės pagalbos.

Mes galime atlikti remontą jūsų pageidaujamoje vietoje arba savo dirbtuvėse, priklausomai nuo aplinkybių: pasitikiškite mumis ir kreipkitės į mus.

AUKŠTO LYGIO JOHN DEERE SERVISAS: Mes būsimė šalia, kai jums mūsų prireiks.



JN90-171
TS103 — UN — 23AUG88

