

Sběrací lis na válcové balíky F441R ISOBUS



JOHN DEERE

NÁVOD K POUŽITÍ

Sběrací lis na válcové balíky F441R ISOBUS

OMCC61379 VYDÁNÍ G3 (TCHÈQUE)

John Deere Arc-lès-Gray

Evropské vydání
PRINTED IN U.S.A.



Úvod

Předmluva

POZORNĚ SI PROČTĚTE TENTO NÁVOD K POUŽITÍ, abyste se naučili správně obsluhovat stroj a provádět jeho údržbu. V opačném případě může dojít k vážnému zranění osob nebo poškození nářadí. Tento návod k používání a výstražné štítky pro umístění na stroj jsou k dispozici i v jiných jazycích (prodejce firmy John Deere je může pro Vás objednat).

NÁVOD K POUŽITÍ PATŘÍ k vybavení stroje a musí být při případném prodeji předán dalšímu uživateli.

HODNOTY VELIČIN UVEDENÉ V TOMTO NÁVODU k použití jsou uvedeny v metrických i angloamerických jednotkách. Používejte jen správné díly a spojovací materiál. Pro metrické šrouby, příp. palcové šrouby jsou nezbytné rozdílné klíče.

Označení VPRAVO a VLEVO se vztahuje ke směru jízdy stroje vpřed.

IDENTIFIKAČNÍ VÝROBNÍ ČÍSLA ZAPIŠTE na příslušné místo v oddílu Specifikace nebo Výrobní čísla. Zaznamenejte všechna čísla přesně. V případě krádeže stroje se mohou tato čísla stát důležitým pomocníkem v pátrání. Kromě toho váš prodejce firmy John Deere bude tato čísla potřebovat při vyřizování vaší objednávky náhradních dílů. Doporučujeme Vám také, abyste si tato identifikační čísla poznamenali ještě na jiné místo.

PŘED DODÁNÍM STROJE provedl váš prodejce předprodejní kontrolu. Po uplynutí prvních 100 hodin provozu dohodněte s prodejcem provedení poprodejní prohlídky, která zaručí nejlepší výkon vozidla.

TENTO LIS NA VÁLCOVÉ BALÍKY JE KONSTRUOVÁN VÝHRADNĚ jen pro obvyklé použití v zemědělství

nebo pro práci podobného druhu ("PŘEDPOKLÁDANÝ ZPŮSOB POUŽITÍ"). Jiné používání bude považováno za nedodržení předpokládaného způsobu použití. Výrobce neodpovídá za škody ani zranění vzniklé při nesprávném používání stroje. Veškerá taková rizika nese výhradně uživatel. Základními prvky předpokládaného způsobu použití je rovněž přesné dodržování provozních podmínek, postupů při údržbě a opravách, stanovených výrobcem.

TENTO LIS NA VÁLCOVÉ BALÍKY SMÍ PROVOZOVAT, udržovat a opravovat jen ty osoby, které s ním byly podrobně seznámeny a poučeny o možných nebezpečích. Za všech okolností je nutné dodržovat pravidla pro zabránění nehodám i ostatní všeobecně uznávaná pravidla bezpečnosti práce, zásady první pomoci a dopravní předpisy. Svévolně provedené změny na lisu na válcové balíky znamenají v případě jeho poškození zánik záručních podmínek.

ZAREGISTRUJTE I POUŽITÉ VÝROBKY. Pokud zakoupíte použitý výrobek John Deere od autorizovaného prodejce John Deere, prodejce aktualizuje registrační údaje záruky a nebude od vás požadovat žádné další informace.

Pokud jste zakoupili jakýkoliv použitý výrobek John Deere z aukce, prostřednictvím obchodníka nebo od zemědělce, nyní jej prosím zaregistrujte. John Deere a prodejci John Deere si vážící bezpečnosti a spokojenosti svých zákazníků. Váš místní prodejce John Deere je nejlépe vybaven a poskytne vašemu stroji podporu na špičkové úrovni. Zadejte prosím podrobné údaje o svém stroji a svou emailovou adresu na webových stránkách John Deere určených pro vaši zemi a vyberte si svého prodejce.

CC03745,0001132 -16-19NOV13-1/1

Kontrola před dodávkou

Níže uvedené kontroly, seřizování a servisní práce byly provedeny před dodáním stroje:

1. ☐ Matice kol byly utaženy předepsaným momentem. Viz Kontrola utahovacích momentů matic kol v oddílu Příprava sběracího lisu.
2. ☐ Byl zkontrolován a seřízen tlak v pneumatikách (podle potřeby). Viz Huštění pneumatik v oddílu Příprava balíkovace.
3. ☐ Připevňovací šrouby rámu přípojného táhla a závěsu přívěsu byly utaženy předepsaným momentem. Viz část Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola rámu oje a závěsu v oddíle Mazání a údržba.
4. ☐ Výška hladiny oleje v převodovce byla zkontrolována a olej podle potřeby doplněn. Viz oddíl Mazání a údržba.
5. ☐ Všechna mazací místa jsou promazána. Viz oddíl Mazání a údržba.
6. ☐ Řetězy jsou správně napnuté a promazané. Viz oddíl Mazání a údržba a oddíl Údržba.
7. ☐ Snímače jsou nastaveny správně. Viz oddíl Údržba.
8. ☐ Hadice a spoje hydraulické soustavy byly zkontrolovány a nedochází k úniku hydraulického oleje.
9. ☐ Lak a štítky jsou čisté a nepoškozené.
10. ☐ Mazivo očištěno z nožů na síť a fólii.
11. ☐ Byla nainstalována kabeláž akumulátoru (je-li to nutné).
12. ☐ Byly provedeny všechny kalibrace a provozní zkouška stroje.
13. ☐ Zadní výklopná stěna se otvírá a zavírá volně.
14. ☐ Monitorovací systém pracuje správně.
15. ☐ Hydraulicky ovládané blokovací zařízení zadní výklopné stěny pracuje správně.
16. ☐ Řezací ústrojí pracuje správně.
17. ☐ Návod k obsluze stroje byl předán zákazníkovi.
18. ☐ Všechny ovládací prvky a bezpečnostní předpisy byly vysvětleny zákazníkovi.

Datum:

Podpis prodejce / servisního technika:

ga87848,1682409449482 -16-31MAY23-1/1

Obsah

Strana	Strana
Identifikační zobrazení	
Identifikační zobrazení.....	00-1
Bezpečnost	
Rozlišení bezpečnostních informací.....	05-1
Dodržujte bezpečnostní pokyny.....	05-1
VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ.....	05-1
Dodržujte dopravní předpisy.....	05-2
Hmotnost stroje.....	05-2
Ukládejte příslušenství bezpečně.....	05-2
Buďte připraveni na nouzové situace.....	05-3
Používejte ochranný oděv.....	05-3
Manipulace s noži.....	05-3
Kontrola bezpečného provozu stroje.....	05-3
Nepřibližujte se k rotujícím součástem pohonu.....	05-4
Použití bezpečnostních světel a zařízení.....	05-5
Používejte bezpečnostní řetěz.....	05-5
Dodržujte maximální přepravní rychlost.....	05-6
Používejte doporučené pneumatiky.....	05-6
Bezpečná údržba pneumatik.....	05-7
Kontrola přídavných závaží, rozchodu kol a tlaku v pneumatikách.....	05-7
Správné používání stupaček a madel.....	05-7
Provozujte lis bezpečným způsobem.....	05-8
Bezpečný provoz sběracího lisu na svazích.....	05-8
Prevence požáru.....	05-8
V případě požáru.....	05-9
Bezpečně zajistěte zadní výklopnou stěnu.....	05-9
Bezpečná údržba stroje.....	05-10
Maximální pracovní tlak hydraulické soustavy.....	05-10
Bezpečné provádění údržby.....	05-11
Chraňte osoby i zvířata.....	05-11
Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem.....	05-12
Dbejte na bezpečnou údržbu.....	05-12
Před svařováním nebo zahříváním odstraňte nátěr.....	05-13
Vyvarujte se zahřátí vedení s kapalinami pod tlakem.....	05-13
Bezpečná údržba soustavy hydraulického akumulátoru.....	05-13
Vyvarujte se působení vysokotlakého proudu vody na bezpečnostní štítky.....	05-14
Vyvarujte se působení vysokotlakého proudu vody na hydraulické válce.....	05-14
Vyřazení z provozu — Řádná recyklace a likvidace kapalin a součástek.....	05-15
Bezpečnostní štítky	
Bezpečnostní štítky s piktogramy.....	10-1
Výsuvný hnací hřídel lisu.....	10-1
Sběrač.....	10-1
Válce sběracího lisu.....	10-2
Návod k použití.....	10-2
Opravy a údržba.....	10-2
Hnací řetězy.....	10-3
Zajištění svinovací komory.....	10-3
Zvednutá zadní výklopná stěna.....	10-3
Vyložení balíku.....	10-4
Otevření výklopné stěny svinovací komory.....	10-4
Hydraulické akumulátory.....	10-4
Zásobník stlačeného vzduchu.....	10-5
Příprava traktoru	
Nastavení tažné tyče.....	15-1
Volba otáček vývodového hřídele traktoru.....	15-1
Nastavení průtoku vnějšího hydraulického okruhu (SCV) traktoru.....	15-2
Elektrický obvod a požadavky napájení pro ovládání lisu válcových balíků.....	15-2
Montáž držáku pro monitorovací systém (traktory řady 6000, 6M, 6R, 7000 a 7R).....	15-3
Montáž kabeláže akumulátoru pro připojení kontrolního monitorovacího systému.....	15-4
Montáž přemístitelného kabelového svazku (je-li součástí výbavy) virtuálního terminálu (displej).....	15-5
Použití usměrňovacího plechu výkyvného táhla.....	15-5
Příprava sběracího lisu	
Huštění pneumatik.....	20-1
Nastavení úhlu náklonu stroje.....	20-2
Seřízení oje.....	20-3
Instalace standardních kopírovacích kol do pracovní polohy.....	20-4
Instalace otočných kopírovacích kol do pracovní polohy.....	20-5
Výběr role vázací sítě.....	20-6
Škládování rolí vázací sítě.....	20-6
Údržba zařízení síťového vázání.....	20-6

Pokračování na další straně

*Původní pokyny. Všechny informace, obrázky a technické údaje uvedené
v této publikaci vycházejí z nejnovějších informací dostupných v době vydání.
Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.*

COPYRIGHT © 2023
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2022, 2021, 2018, 2017, 2016

Strana	Strana
Zakládání role vázací sítě.....	20-7
Vedení vázací sítě přes podávací válce	20-8
Zvolte roli s vázací fólií	20-9
Péče o roli s vázací fólií	20-9
Péče o zařízení fóliového vázání.....	20-9
Nastavení zarážek role s vázací fólií	20-9
Založení role s vázací fólií	20-10
Zavedení vázací fólie do podávacích válců.....	20-13
Kontrola utahovacích momentů matic kol.....	20-18
Připojení	
Používejte pouze schválený závěs.....	25-1
Připojení sběracího lisu k traktoru	25-2
Sklopení opěrné vzpěry	25-2
Montáž výsuvného hnacího hřídele.....	25-4
Připojení výsuvného hnacího hřídele k hřídeli vývodového hřídele traktoru	25-5
Podpěra výsuvného hnacího hřídele	25-5
Připojení bezpečnostního řetězu	25-6
Připojení k hydraulické soustavě traktoru.....	25-6
Připojení sedmipólové zásuvky pro připojení přívěsu.....	25-8
Připojení kabeláže stroje	25-8
Připojení kabeláže videokamery (pokud je součástí vybavy).....	25-9
Připojení hydraulicky ovládaných brzd (jsou-li součástí vybavení).....	25-10
Uvolnění parkovací brzdy stroje (lis vybavený hydraulickými brzdami)	25-10
Připojení vzduchových brzd (jsou-li součástí vybavení)	25-11
Uvolnění parkovací brzdy stroje (sběrací lis vybavený vzduchovými brzdami)	25-11
Odpojení	
Odpojení lisu od traktoru	27-1
Aktivace parkovací brzdy stroje (lis vybavený hydraulickými brzdami)	27-1
Odpojení hydraulických brzd (pokud jsou součástí vybavy).....	27-2
Aktivace parkovací brzdy stroje (lis vybavený vzduchovými brzdami)	27-2
Odpojení vzduchových brzd (pokud jsou součástí vybavení).....	27-3
Odpojte kabeláž videokamery (pokud je součástí vybavy).....	27-4
Odpojení svazku vodičů stroje.....	27-4
Odpojení sedmipólové zásuvky pro připojení přívěsu.....	27-5
Odpojení od hydraulické soustavy traktoru	27-5
Uložení hadic hydraulické soustavy	27-6
Odpojení výsuvného hnacího hřídele od vývodového hřídele traktoru	27-6
Uložení výsuvného hnacího hřídele	27-6
Rozložení opěrné vzpěry.....	27-7
Zamknutí mechanického spojovacího zařízení ..	27-8
Přeprava a parkování	
Tažení lisu na veřejných komunikacích	30-1
Kontrola uzamčení bočních dveří	30-1
Umístěte standardní kolečka hloubkoměru do přepravní polohy.....	30-2
Umístěte otočná kopírovací kola do přepravní polohy	30-3
Odstavení stroje (lis vybavený hydraulickými brzdami)	30-3
Odstavení stroje (lis vybavený vzduchovými brzdami)	30-4
Doba záběhu	
Záběh sběracího lisu	32-1
Po prvních 10 hodinách provozu: Kontrola utahovacích momentů matic kol	32-1
Po prvních 50 hodinách provozu: Vypuštění a naplnění skříně převodového ústrojí olejem	32-1
Obsluha sběracího lisu – základní používání	
Před každým použitím sběracího lisu.....	35-1
Čištění stroje kvůli prevenci požáru	35-1
Úkony v případě požáru	35-2
Příprava sklizeného materiálu	35-3
Otevření a zavření bočních dveří	35-3
Uzavírací ventil komory lisu.....	35-4
Obsluha pojistného ventilu nožů řezacího ústrojí.....	35-4
Nastavení vyrovnávací pružiny sběrače.....	35-5
Nastavení kopírovacích kol sběrače.....	35-5
Nastavení délky omezovacích řetězů sběrače ..	35-6
Seřízení usměrňovacího plechu řádku (pokud je součástí vybavy).....	35-7
Nastavení stlačovacího válce řádku pokosu (je-li součástí vybavení).....	35-7
Ovládání brzdy vázacího zařízení	35-8
Seřízení napnutí vázací fólie	35-9
Pokyny pro vytváření kvalitních balíků	35-12
V případě ucpání	35-15
Ovládání aplikace sběracího lisu	
Přístup k aplikaci lisu	37-1
Měrné jednotky	37-1
Popis hlavní strany sběracího lisu	37-2
Popis tlačítek rychlé volby	37-3
Identifikace tlačítek rychlé volby aplikace sběracího lisu	37-3
Nastavení průměru balíku	37-9
Zvukový výstražný signál téměř plného balíku ..	37-9
Volba systému vázání.....	37-10
Volba režimu začátku vázání.....	37-13
Seřízení vázání do sítě	37-14
Nastavení vázání do fólie	37-15

Pokračování na další straně

Strana	Strana
Konfigurace detekce fólie na balíku.....37-16	Otočná kopírovací kola.....40-2
Automatické spuštění vázacího cyklu.....37-19	Sřlačovací válec sběrače.....40-2
Ruční spuštění vázacího cyklu.....37-21	Světlo mechanismu vázání do sítě
Nastavení míry slisovanosti balíku.....37-22	a světla bočních dveří.....40-3
Funkce zvedání nebo spouštění sběrače.....37-24	Kamera pro zařízení fóliového vázání.....40-3
Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů	Kamera.....40-4
předřezacího ústrojí.....37-24	
Uvolnění sběrače.....37-26	Mazání a údržba
Počítadla zákazníků a polí.....37-28	Mazání a bezpečná údržba stroje.....45-1
Souhrnná počítadla sezony a stroje.....37-29	Dodržujte intervaly údržby.....45-1
Ovládání osvětlení zařízení vázání do	Provádění mazání a údržby.....45-2
sítě/fólie a osvětlení bočních dveří	Mazání mazacím tukem.....45-2
(pokud jsou součástí vybavy).....37-31	Mazivo pro Automatickou soustavu mazání.....45-2
Videoaplikace.....37-33	Převodový olej.....45-3
Provoz sběracího lisu v automatickém režimu	Řetězový olej Multiluber.....45-3
Bezpečný provoz sběracího lisu	Alternativní a syntetická maziva.....45-4
v automatickém režimu.....38-1	Skladování maziv.....45-4
Předpoklady pro automatické řízení	Kombinace maziv.....45-4
nářadí traktoru (TIA).....38-1	Základní informace o automatické
Popis zobrazení hlavní stránky	soustavě mazání (je-li vybavena
automatizace sběracího lisu.....38-2	čerpádem nádržkového typu).....45-4
Označení tlačítka automatizace.....38-2	Základní informace o automatickém
Provoz sběracího lisu v automatickém režimu.....38-4	systému mazání (pokud je součástí
Uvolnění sběrače v automatickém režimu.....38-5	výbavy čerpadlo kazetového typu).....45-5
Volba úrovně automatizace.....38-5	Nastavení průtočného množství
Volba ventilu vnějšího okruhu zadní	automatické soustavy mazání (je-li
výklopné stěny.....38-6	vybavena čerpádem kazetového typu).....45-6
Automatické vypnutí vývodového	Umístění mazacích prvků řetězu.....45-7
hřídele traktoru.....38-7	Nastavení průtoku oleje.....45-8
Manuální vyjmutí balíku.....38-8	Podle potřeby: Plnění nádrže
Nastavení chování traktoru.....38-9	olejového systému mazání řetězu.....45-8
Graf stavů automatizace.....38-10	Podle potřeby: Filtr nádrže čistého oleje.....45-8
Diagnostika automatizace.....38-11	Podle potřeby: Čištění filtrů připojek
Seznam zpráv o deaktivaci automatizace.....38-14	hydraulické soustavy.....45-9
Obsluha sběracího lisu v automatickém režimu	Podle potřeby: Doplnění nádrčky
zadního čela	automatické soustavy mazání (je-li
Popis automatického zadního čela.....39-1	vybavena čerpádem nádržkového typu).....45-9
Bezpečný provoz sběracího lisu v	Podle potřeby: Výměna kazety
automatickém režimu zadního čela.....39-1	automatického systému mazání
Popis displeje hlavní strany	(pokud je součástí výbavy čerpadlo
automatického zadního čela	kazetového typu).....45-10
sběracího lisu.....39-2	Podle potřeby: Kontrola akumulátorů
Označení klávesy automatického	předplnění plynem.....45-10
zadního čela.....39-2	Podle potřeby: Čištění válců komory lisu.....45-11
Provoz sběracího lisu v automatickém	Denně: Prevence požáru.....45-11
režimu zadního čela.....39-3	Denně: Kontrola nožů řezacího ústrojí
Zvolte režim automatického zadního čela.....39-8	a vykládacího dna.....45-12
Nastavte automatický průtok	Denně: Mazání rozváděcího
hydraulického oleje zadního čela.....39-10	řetězového kola hnacího řetězu
Sady pro dodatečnou montáž	(stroje od výř. č. 210001).....45-13
Vyhledání nářadí.....40-1	Denně: Mazání řetězu a dopravníku
Držák monitorovacího systému.....40-1	(sběrací lis bez automatického
Kabeláž akumulátoru pro monitor.....40-1	systému mazání řetězu).....45-14
Kabeláž kabiny pro monitor.....40-2	Vždy po 10 hodinách provozu: Mazání
	válců a rotačního podavače.....45-15

Pokračování na další straně

Strana	Strana
Vždy po 10 hodinách provozu: Mazání otočných kopírovacích kol sběrače (pokud jsou součástí výbavy) 45-16	Kvalita balíků 50-9
Vždy po 50 hodinách provozu: Mazání závěsu (pokud je součástí výbavy) 45-16	Závady při lisování siláže 50-9
Vždy po 50 hodinách provozu: Promazání výsuvného hnacího hřídele 45-17	Poruchy zařízení vázání do sítě 50-10
Vždy po 50 hodinách provozu: Kontrola napnutí hnacích řetězů 45-17	Poruchy zařízení fóliového vázání 50-13
Týdně: Kontrola hladiny oleje ve skříní převodovky 45-18	Olejevý systém mazání řetězu 50-19
Týdně: Kontrola a vypuštění vody ze vzduchojemu vzduchových brzd 45-18	Automatická soustava mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu) 50-20
Týdně: Kontrola a čištění brzdy 45-19	Automatická soustava mazání (je-li vybavena čerpadlem kazetového typu) 50-21
Týdně: Kontrola krytu náboje kola 45-19	Displej virtuálního terminálu nářadí 50-21
Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola utahovacích momentů matic kol 45-20	Údržba
Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Promazání hřídelí vzduchových brzd 45-20	Utahovací momenty šroubů s metrickým závitem 55-1
Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola brzdových čepů 45-21	Prevence požáru při každé údržbě 55-2
Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola rámu oje a závěsu 45-22	Číslování válců 55-3
Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola parkovací brzdy 45-23	Dodržujte bezpečné postupy údržby 55-4
Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola vůle ložiska kola 45-23	Servis zařízení hydraulického akumulátoru 55-4
Jednou za měsíc: Kontrola tlakové vodní nádoby (pokud je součástí výbavy) 45-24	Používejte originální náhradní díly John Deere 55-5
Vždy po 500 hodinách provozu nebo jednou ročně: Vypuštění a naplnění skříně převodového ústrojí olejem 45-24	Plnění tlakové vodní nádoby (pokud je součástí výbavy) 55-6
Vždy po 500 provozních hodinách nebo jednou ročně: Mazání prodlužovacího hřídele 45-25	Hodnoty utahovacích momentů matic a šroubů řetězových kol válců 55-8
Vždy po 500 provozních hodinách nebo jednou ročně: Mazání opěrné vzpěry 45-25	Výměna hydraulických součástí 55-8
Jednou ročně: Kontrola opotřebení nápravy 45-26	Identifikace řetězu sběracího lisu 55-9
Jednou ročně: Vyčistěte, zkontrolujte a namažte ložisko kola 45-26	Seřízení závěsu K80 55-10
Jednou ročně: Kontrola brzdových čelistí 45-27	Seřízení hnacího řetězu sběrače 55-10
Jednou ročně: Čištění a kontrola opotřebení bubnu 45-27	Seřizování hlavního hnacího řetězu 55-11
Jednou ročně: Kontrola hydraulického akumulátoru 45-28	Seřízení řetězu pohonu válce rámu 55-11
Každých 6 let: Výměna hadic hydraulické soustavy 45-28	Seřízení řetězu pohonu válce výklopné stěny 55-12
Každých 6 let: Vyměňte akumulátor hustoty 45-28	Seřízení hnacího řetězu rotačního podavače 55-13
Každých 6 let: Vyměňte hydraulické brzdové akumulátory (pokud jsou ve výbavě) 45-29	Odvzdušňování čerpadla olejového systému mazání řetězů 55-13
Zjišťování a odstraňování závad	Odvzdušnění automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu) 55-14
Potíže se sběračem a podáváním materiálu 50-1	Odvzdušnění automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem kazetového typu) 55-14
Všeobecné poruchy lisu 50-6	Seřízení kartáčků 55-15
	Výměna nožů řezacího ústrojí 55-16
	Ostření nožů řezacího ústrojí 55-17
	Výměna prstu sběrače 55-17
	Seřízení stěrek rotoru šnekového dopravníku 55-19
	Nastavení stěrky válce (č. 13) 55-20
	Demontáž usměrňovače válce (č. 13) 55-21
	Montáž válce (č. 13) usměrňovače 55-22
	Nastavení stěrek válců (č. 13, 14 a 15) 55-23
	Demontáž a montáž nožů zařízení vázání do sítě / fóliového vázání 55-24
	Ostření nožů zařízení vázání do sítě / fóliového vázání 55-25
	Přehled seřízení ovinovacího zařízení vázací sítě 55-25
	Seznam k nastavení zařízení fóliového vázání 55-26
	Zkontrolujte přímost svíracího válce 55-26

Pokračování na další straně

Strana	Strana
Seřízení usměrňovače pryžového válce.....	Příprava sběracího lisu na sklizňovou sezónu ...
Seřízení polohy protiotřetí.....	60-1
Nastavení plastových válečků	
Seřízení brzdy vázacího zařízení	Specifikace
Seřízení brzdy brzdového válce fólie.....	Specifikace sběracího lisu F441R
Odstanění vázacího materiálu	ES prohlášení o shodě: Sběrací lis na
navinutého na podávací válec.....	válcové balíky F441R
Vyhledání elektrických součástí stroje.....	EU prohlášení o shodě: Sběrací lis na
Identifikace detekční oblasti snímače.....	válcové balíky F441R
Nastavení snímače otáček lisu SB365	Prohlášení o shodě UK: Sběrací lis na
(je-li součástí vybavení)	válcové balíky F441R
Seřízení snímače podávání	Eurasijská ekonomická unie
mechanismu vázání do sítě /	
fóliového vázání SB415	Výrobní číslo
Seřízení snímače vnitřní lanové kladky	Štítek výrobního čísla
vázání do fólie SB471	Popis výrobního štítku
Nastavení snímače vnější kladky lana	Identifikační číslo sběracího lisu.....
fóliového vázání SB472	Uchovejte doklad o vlastnictví
Nastavení snímače fóliového vázání	Zabezpečte stroj
balíků SB473	
Nastavení snímače vykládacího dna SB533.....	Dostupná servisní literatura společnosti John
Nastavení snímačů nožů řezacího	Deere
ústrojí SB554 a SB555	Technické informace.....
Nastavte snímač plošiny pro vykládání	SLIT-1
balíků SB343	
Seřízení orientace kamery EB161	
Pojistka pro osvětlení dveří a	
pracovního osvětlení sítě (pokud je	
součástí vybavy)	
Body zavěšení sběracího lisu na	
válcové balíky.....	
Demontáž a instalace kol	
Oprava kopírovacího kola.....	
Obsluha aplikace sběracího lisu	
Varovné obrazovky	
POSLEDNÍ ZÁVADY	
Test napětí akumulátoru traktoru	
Seznam diagnostických kódů závad	
Test snímačů a spínačů.....	
Test součástí elektrohydraulické soustavy	
Test spotřeby elektřiny ovládacího prvku.....	
Test snímače fólie na balíku SB473	
Kalibrace potenciometru polohy	
výklopné stěny RB331	
Aktivace a deaktivace snímače otáček	
lisu (pokud je součástí vybavy)	
Snímač plošiny pro aktivaci nebo	
deaktivaci odložení balíku (pokud je	
součástí vybavy)	
Nastavení automatické soustavy	
mazání (je-li vybavena čerpadlem	
nádržkového typu).....	
Přepnutí aplikace sběracího lisu ze	
stávajícího virtuálního terminálu na jiný	
Kontrola počítadla pravidelné údržby	
Uložení	
Příprava sběracího lisu na uložení	

Identifikační zobrazení

Identifikační zobrazení



CC574301—UN—12MAY23

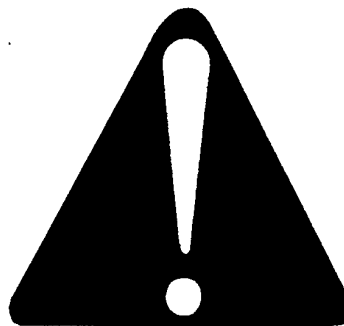
ga87848,1681827313559 -16-23MAY23-1/1

Bezpečnost

Rozlišení bezpečnostních informací

Tento symbol upozorňuje na nebezpečí. Uvidíte-li na stroji nebo v tomto návodu tento výstražný symbol, dávejte pozor, protože hrozí potenciální riziko způsobení zranění.

Dodržujte doporučená opatření a zásady bezpečnosti při práci.



T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -16-03OCT22-1/1

Dodržujte bezpečnostní pokyny

Pečlivě se seznamte se všemi bezpečnostními pokyny v tomto návodu a s bezpečnostními štítky na stroji. Udržujte výstražné značky v dobrém stavu. Scházející nebo poškozené bezpečnostní štítky vyměňte. Zajistěte, aby nové komponenty zařízení a náhradní díly byly opatřeny správnými bezpečnostními štítky. Náhradní bezpečnostní štítky jsou k dostání u autorizovaného prodejce produktů John Deere.

Pro díly a součásti dodávané jinými dodavateli mohou být k dispozici další bezpečnostní informace, které nejsou uvedeny v tomto návodu k obsluze.

Naučte se, jak správně obsluhovat stroj a jak správně používat ovládací prvky. Nedovolte, aby stroj používala osoba bez zaškolení.

Udržujte vozidlo v dobrém provozním stavu. Nepovolené změny provedené na stroji zhoršují jeho funkce, snižují bezpečnost provozu a zkracují životnost stroje.



TS201 —UN—15APR13

Nerozumíte-li jakékoli části tohoto návodu a potřebujete-li pomoc, kontaktujte prosím autorizovaného prodejce produktů John Deere.

DX,READ -16-01AUG22-1/1

VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ

NEBEZPEČÍ; Výstražný nápis NEBEZPEČÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – bude mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

VAROVÁNÍ; Výstražný nápis VAROVÁNÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

POZOR; Výstražný nápis POZOR označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek drobné nebo středně závažné poranění. Nápis POZOR také může upozorňovat na nebezpečné postupy související s událostmi, které mohou vést ke zranění osob.

Výstražné nápisy NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR se používají společně s výstražnými symboly. Heslo NEBEZPEČÍ označuje nejvážnější riziko. Výstražné

 **NEBEZPEČÍ**

 **VAROVÁNÍ**

 **POZOR**

značky NEBEZPEČÍ a VAROVÁNÍ jsou umístěny v blízkosti zdrojů nebezpečí. Výstražné značky typu POZOR udávají obecné zásady bezpečnosti. Označení POZOR upozorňuje také na bezpečnostní pokyny v této příručce.

DX,SIGNAL -16-05OCT16-1/1

TS187 —16—30SEP88

Dodržujte dopravní předpisy

Při provozu po pozemních komunikacích vždy dodržujte místní dopravní předpisy.



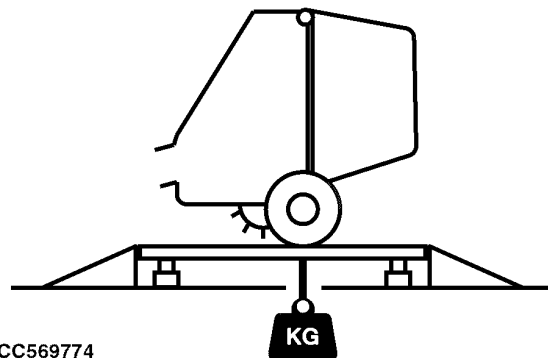
H28930 — UN—30JUN89

FX,ROAD -16-01MAY91-1/1

Hmotnost stroje

Jakákoli úprava stroje může ovlivnit shodu stroje s místními dopravními předpisy.

Neupravujte stroj ani na stroj nepřidávejte žádné neoriginální díly John Deere.



CC569774

CC569774 — UN—05APR23

ga87848,1680679934353 -16-12APR23-1/1

Ukládejte příslušenství bezpečně

Nedostatečně uskladněné příslušenství, jako např. dvojmontáže, klecová kola a nakladače, se mohou zřítit a způsobit vážné zranění nebo smrt.

Ukládejte příslušenství a pracovní zařízení bezpečně, abyste zabránili jejich pádu. Dbejte na to, aby se ve skladovacím prostoru nezdržovaly nepovolané osoby a aby si v něm nehrály děti.



TS219 — UN—23AUG88

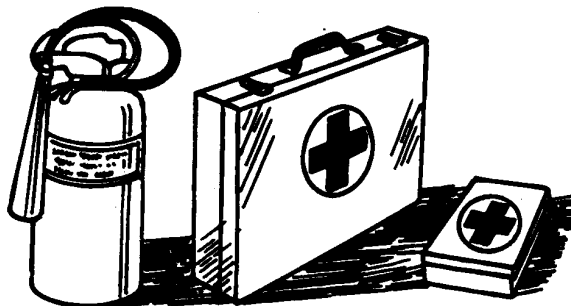
DX,STORE -16-03MAR93-1/1

Bud'te připraveni na nouzové situace

Bud'te připraveni na vznik požáru.

Hasicí přístroj a lékárníčku uchovávejte na dosažitelném místě.

Důležitá telefonní čísla lékaře, pohotovostní lékařské služby, nemocnice a požární pohotovosti mějte připravena u telefonu.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -16-03MAR93-1/1

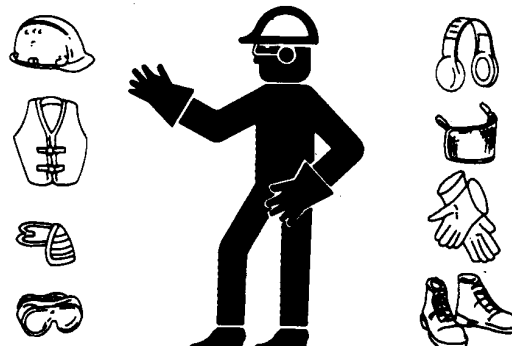
Používejte ochranný oděv

Při práci noste přiléhavý oděv a používejte vhodné ochranné pomůcky.

Dlouhodobý pobyt v hlučném prostředí může vést k poškození nebo ztrátě sluchu.

Na ochranu před nadměrným hlukem používejte vhodné ochranné pomůcky, např. chrániče sluchu nebo špunty do uší.

Bezpečný provoz stroje vyžaduje plnou pozornost obsluhy. Nerozptylujte se poslechem reprodukováné hudby nebo radiopřijímače ze sluchátek.

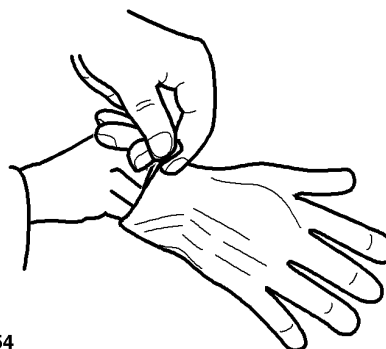


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -16-10SEP90-1/1

Manipulace s noži

Při manipulaci s noži používejte ochranné rukavice.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

GA87848,0000473 -16-24OCT17-1/1

Kontrola bezpečného provozu stroje

Před zahájením práce vždy zkontrolujte stroj z hlediska provozní a přepravní bezpečnosti.

FX,READY -16-28FEB91-1/1

Nepřibližujte se k rotujícím součástem pohonu

Zachycení rotujícím hnacím ústrojím může mít za následek vážné zranění nebo smrt.

Dbejte na to, aby byly kryty traktoru a hnacího ústrojí stále na svých místech. Zkontrolujte, zda se otočné ochranné kryty mohou volně otáčet.

Používejte hnací vývodový hřídel jen s v hodnými ochrannými kryty.

Používejte přiléhavý oděv. Před seřizováním, čištěním, odpojováním a připojováním nářadí poháněného vývodovým hřídelem zastavte motor a vyčkejte, až se pohyblivé díly stroje úplně zastaví.

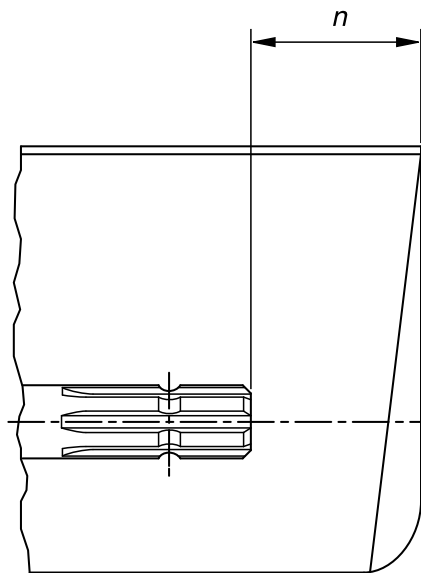
Nemontujte mezi traktor a hlavní hnací vývodový hřídel nářadí žádný adaptér, umožňující pohánět vývodovým hřídelem traktoru s 1000 ot/min nářadí se jmenovitými 540 ot/min při více než 540 ot/min.

Neinstalujte žádný adaptér, který by umožnil, aby nebyla zakrytá část rotující hřídele pracovního zařízení, hřídele traktoru nebo adaptéru. Hlavní kryt traktoru bude překrývat konec drážkového hřídele a doplněný adaptér, viz údaje v tabulce.

Úhel, ve kterém může být vývodový hnací hřídel primárního nářadí nahnutý, lze snížit v závislosti na tvaru a velikosti hlavního krytu traktoru a na tvaru a velikosti ochranného krytu hnacího vývodového hřídele primárního nářadí.

Nezdvihejte nářadí do takové výšky, ve které by mohlo poškodit hlavní kryt traktoru nebo ochranný kryt hnacího hřídele primárního nářadí. Pokud je nutné zvětšit výšku nářadí, odpojte hnací ústrojí vývodového hřídele. (Viz část Připojení/opojení hnacího ústrojí vývodového hřídele)

V případě vývodového hřídele typu 3/4 je možné snížit náklon a úhly otáčení v závislosti na typu hlavního krytu vývodového hřídele a ližin závěsu.



Typ vývodového hřídele	Průměr	Drážky	$n \pm 5 \text{ mm (0.20 in)}$
1	35 mm (1.378 in)	6	85 mm (3.35 in)
2	35 mm (1.378 in)	21	85 mm (3.35 in)
3	45 mm (1.772 in)	20	100 mm (4.00 in)
4	57.5 mm (2.264 in)	22	100 mm (4.00 in)

DX,PTO -16-28FEB17-1/1

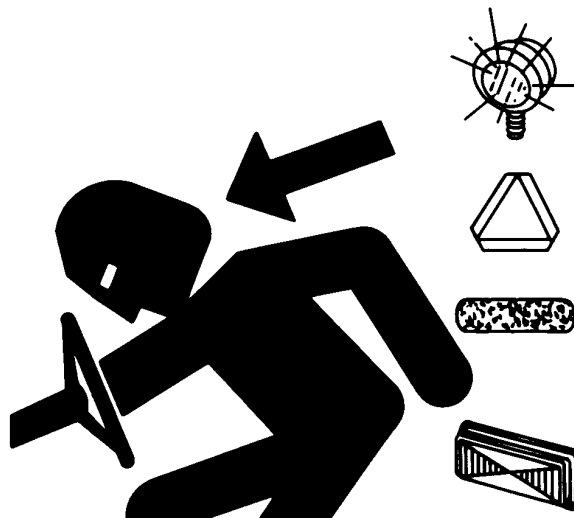
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Použití bezpečnostních světel a zařízení

Zabraňte srážce s ostatními dopravními prostředky, zejména s pomalu jedoucimi traktory, samojízdnými pracovními stroji a taženým nářadím na pozemních komunikacích. Pravidelně sledujte provoz ve zpětném zrcátku, zejména při zatáčení, kdy je nutné signalizovat změnu směru pomocí směrových světel.

Používejte reflektory, výstražná blikající světla a směrová světla ve dne i v noci. Dodržujte příslušné místní předpisy pro osvětlení a výstražné zařízení. Udržujte bezpečnostní zařízení v dobrém stavu. Chybějící nebo poškozené zařízení vyměňte. Soupravu bezpečnostního osvětlení nářadí získáte u svého prodejce John Deere.



TS951 —UN—12APR90

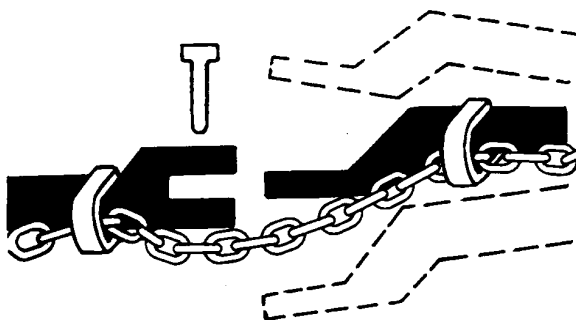
DX,FLASH -16-07JUL99-1/1

Používejte bezpečnostní řetěz

Bezpečnostní řetěz slouží jako doplňující pojistné zařízení pro přípojná nářadí, aby se nemohla při přepravě odpojit z taženého zařízení.

Řetěz připevněte odpovídajícím upevňovacím zařízením k držáku taženého zařízení traktoru nebo na jiný připevňovací bod. Řetěz má mít jen takovou vůli, aby byla umožněna jízda v zatáčkách.

U stálého prodejce firmy John Deere si obstarajte řetěz, jehož pevnost v tahu odpovídá minimálně celkové hmotnosti taženého nářadí. Bezpečnostní řetěz nepoužívejte k vlečení.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -16-03MAR93-1/1

Dodržujte maximální přepravní rychlost

DŮLEŽITÉ: Maximální přepravní rychlost je určena místními předpisy pro provoz po pozemních komunikacích a maximální povolenou přepravní rychlostí tohoto nářadí.

Při provozu na pozemních komunikacích vždy dodržujte místní pravidla silničního provozu.

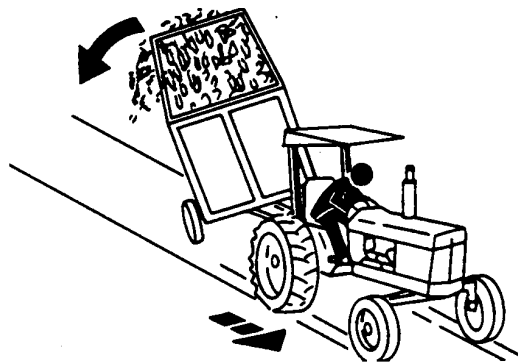
POZNÁMKA: Další informace obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

Při tažení tohoto nářadí povolenou přepravní rychlostí nepřekračujte největší povolenou hmotnost nářadí (PTAC).

Některé traktory mohou mít nejvyšší povolenou rychlost větší, než je nejvyšší povolená rychlost tohoto nářadí. Bez ohledu na maximální dovolenou jezdovou rychlost traktoru používaného k vlečení tohoto nářadí nepřekračujte maximální přepravní rychlost nářadí.

Nejvyšší přepravní rychlost, pro niž je toto nářadí konstrukčně způsobilé, je 40 km/h (25 mph).

U strojů vybavených jednookruhovým hydraulickým brzdovým systémem se doporučuje nepřekračovat rychlost 25 km/h (15.5 mph).



TS216—UN—23AUG88

Překročení maximální přepravní rychlosti nářadí může způsobit:

- ztráta kontroly nad soupravou traktor/nářadí
- Snížení nebo ztrátu schopnosti zastavit brzděním.
- poškození pneumatik nářadí
- poškození konstrukce nářadí nebo jeho součástí

Při tažení stroje za nepříznivých adhezních podmínek, při zatáčení a na svahu používejte přídatná výstražná zařízení a snižte jezdovou rychlost.

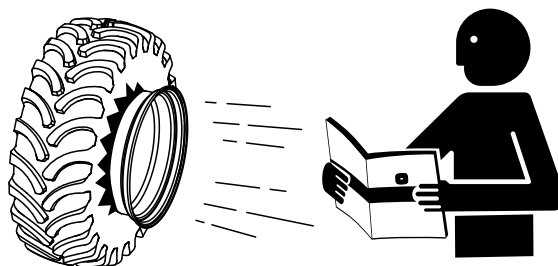
CC03745,000131F -16-26NOV20-1/1

Používejte doporučené pneumatiky

Udržujte vozidlo v dobrém provozním stavu.

Používejte pouze předepsané velikosti pneumatik se správnou zatížitelností a nahustěte na tlak uvedený v tomto návodu.

Použití jiných než předepsaných pneumatik může vést ke snížení stability, ovlivnit řízení, způsobit předčasné poškození pneumatiky nebo jinak negativně ovlivnit její životnost a bezpečnost.



H111235—UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -16-19MAY14-1/1

Bezpečná údržba pneumatik

Explozivní odtržení ráfku a pneumatiky může způsobit vážné zranění nebo smrt.

Pokud nemáte potřebné vybavení ani zkušenosti, neprovádějte montáž pneumatik.

Vždy udržujte předepsaný tlak v pneumatikách. Nezvyšujte tlak v pneumatikách nad předepsanou hodnotu. Neprovádějte svařování ani jiné zahřívání kol s pneumatikami. Teplem dojde ke zvýšení tlaku vzduchu a explozi pneumatiky. Svařování může zeslabit nebo deformovat konstrukci kola.

Při zvyšování tlaku v pneumatice používejte prodlužovací hadici s příchytou, která umožňuje stát stranou a NE před nebo nad pneumatikou. Používejte ochrannou klec, je-li k dispozici.

Zkontrolujte kola, zda mají pneumatiky dostatečný tlak, zda nejsou poškozené pneumatiky nebo ráfky, zda neschází šrouby nebo matice.



Kola i pneumatiky jsou těžké. Při manipulaci s koly a pneumatikami používejte bezpečné zdvihací zařízení nebo při zvedání, montáži nebo demontáži požádejte o pomoc.

DX,WW,RIMS -16-28FEB17-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Kontrola přídavných závaží, rozchodu kol a tlaku v pneumatikách

Dbejte, aby přídavná závaží, rozchod kol a tlak v pneumatikách byly dostatečné pro zajištění stability traktoru a stroje za všech okolností, zejména při práci na nerovném terénu nebo v jiných nepříznivých podmínkách. Viz návod k obsluze traktoru.



CC1031622

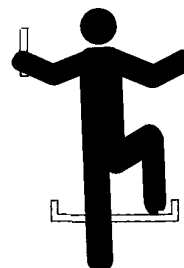
OUC006,0001546 -16-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

Správné používání stupaček a madel

Zabraňte pádu. Při nastupování a vystupování buďte otočeni ke stroji. Udržujte tříbodový kontakt se stupačkami, madly a zábradlím.

Dbejte zvláště velké opatrnosti v kluzkých podmínkách při výskytu bahna, sněhu a vlhkosti. Udržujte stupačky čisté, zbavené mazacích tuků a olejů. Nikdy neseskakujte ze stroje. Nikdy nevystupujte na stroj ani nesestupujte ze stroje, je-li v pohybu.



DX,WW,MOUNT -16-12OCT11-1/1

T133468 —UN—15APR13

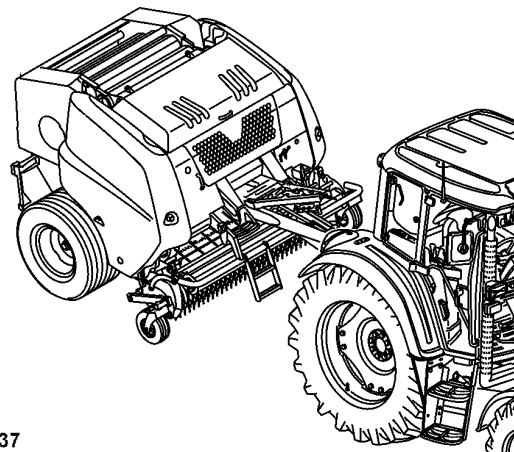
Provozujte lis bezpečným způsobem

Zabraňte smrtelným úrazům způsobeným zachycením a následným vtažením osob do stroje:

NIKDY nezavádějte sklizený materiál nebo vázací motouz do stroje rukou, ani neodstraňujte manuálně zanesení v prostoru podávacího ústrojí, POKUD JE LIS V CHODU. Stroj vtáhne materiál rychleji, než ho stačíte pustit.

Vypněte pohon vývodového hřídele a zastavte motor.

Nikdy se nezdržujte v nebezpečné blízkosti pracovního dosahu sběracího lisu.



CC576037

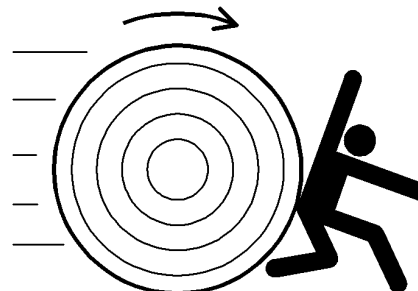
CC576037 —UN—21JUN23

tl81334,1687337563282 -16-21JUN23-1/1

Bezpečný provoz sběracího lisu na svazích

Při práci na svazích buďte mimořádně opatrní. Sběrací lis se může při přejíždění přes příčnou strouhu, výmol nebo půdní nerovnost převrátit do strany.

Z důvodu snížení rizika úrazu a škod způsobených pohybujícími se balíky musí být válcové balíky odkládány na rovné ploše tak, aby se nemohly dát samovolně do pohybu.



CC1038683

CC1038683 —UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -16-16NOV12-1/1

Prevence požáru

Aby se snížilo nebezpečí požáru, dodržujte tyto pokyny, hlavně při práci se suchými plodinami:

- Během dne několikrát stroj vyčistěte podle podmínek balení, viz Čištění stroje kvůli prevenci požáru v oddílu Obsluha balíkovače – Základní používání.
 - Nekuřte v blízkosti lisu nebo na polích.
 - Nikdy nezastavujte balení s rostlinným materiálem v komoře lisu.
 - Balíky vyložte ihned po jejich svázání.
 - Stroj nepoužívejte pro převážení balíků.
 - Buďte velmi opatrní, pokud je nutné stroj zaparkovat na poli. Vždy, když je to možné, zaparkujte stroj na holé zemi nebo na místě obklopeném holou zemí.
 - Před opuštěním stroje, který pracoval, ověřte, že na něm nejsou žádná tak horká místa, aby mohla způsobit požár.
 - Nenechávejte stroj bez dozoru poblíž balíků, které byly zabaleny mokré, protože může dojít k samovznícení.
- Pravidelně kontrolujte stav ložisek, viz Denně: Prevence požáru v oddílu Mazání a údržba.



Pokud dojde k znatelným změnám ve výkonu stroje, které signalizují počínající závadu součásti, přestaňte s balením a neprodleně zjistěte příčinu všech zvuků, zápachu nebo příznaků, které jsou neobvyklé.

- Vybavte stroj hasicím přístrojem.
- Při servisních úkonech dodržujte pokyny pro prevenci požáru, viz Prevence požáru při každé údržbě v oddílu Údržba.

TS227 —UN—15APR13

GA87848,00009F9 -16-13NOV18-1/1

V případě požáru

Při prvních příznacích problémů přestaňte okamžitě pracovat. Může to být zápach spáleniny, neobvyklý hluk nebo výskyt kouře nebo plamenů.

⚠ POZOR: Nevystavujte se riziku zranění. Pokud je požár příliš rozsáhlý, nepokoušejte se jej uhasit sami. Co nejrychleji opusťte prostor. Zavolejte hasičskou jednotku.

Pokud můžete oheň bezpečně uhasit:

- Umístěte traktor proti větru od stroje, aby nedošlo k rozšíření ohně na traktor.
- Otevřete výklopnou stěnu lisu a odstraňte veškeré plodiny z komory lisu a od materiálu odjedťte.
- Použijte tlakovou vodu nebo jiný hasicí prostředek a nasměrujte ho na spodní část plamenů, a ochlaďte



také okolní součásti. Nelezte pod otevřenou výklopnou stěnu lisu. Pokud stroj hoří, může spadnout.

DC82261,00004DA -16-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Bezpečně zajistěte zadní výklopnou stěnu

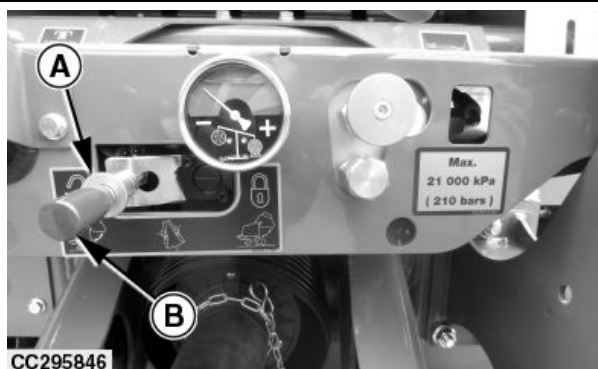
⚠ POZOR: Aby nedošlo ke zranění při zvedání nebo spouštění zadní výklopné stěny, udržujte bezpečnou vzdálenost.

Před zahájením práce se zadní výklopnou stěnou nesmí být v prostoru žádné okolostojící osoby.

Před zahájením práce na lisu nebo v jeho blízkosti přestavte páku (B) pro zajištění zadní výklopné stěny do polohy zajištěno zatažením za pojistné pouzdro (A). Viz Uzavírací ventil výklopné stěny v oddílu Obsluha sběracího lisu – Základní používání.

Zadní výklopnou stěnu lze zajistit v jakékoliv poloze prostřednictvím uzavíracího ventilu výklopné stěny.

Odstraňte ze stroje cizí předměty. Viz oddíl Obsluha sběracího lisu – základní používání.



A—Pojistné pouzdro

B—Páka zajištění zadní výklopné stěny

t181334,1655112779890 -16-22JUN22-1/1

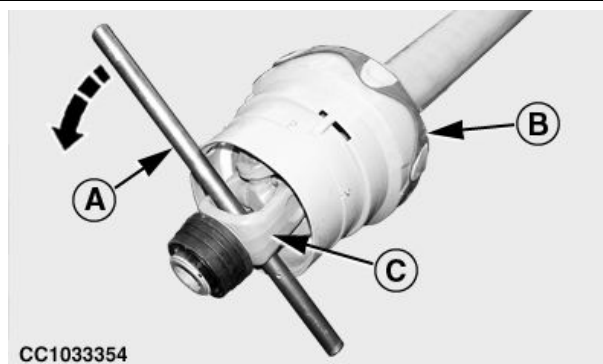
CC295846 —UN—25OCT16

Bezpečná údržba stroje

⚠ POZOR: Pokud je motor traktoru v činnosti, nikdy neotáčejte lisem pomocí klíče nebo jiného nářadí. Vypněte pohon vývodového hřídele, přestavte řadicí páku převodových stupňů do **PARKOVACÍ** polohy, zapněte parkovací brzdu, zastavte motor, vyjměte klíček ze spínací skříňky a vyčkejte, dokud se nezastaví všechny pohybující se díly. Po každém použití nářadí ihned odstraňte.

Pro usnadnění servisu lisu otočte lis jedním z následujících způsobů:

- S páčidlem (A):
 - a. Odpojte výsuvný hnací hřídel (B) od vývodového hřídele traktoru.
 - b. Mezi vidlici (C) a univerzální kloub vložte páčidlo (A).
 - c. Páčidlem (A) otáčejte sběracím lisem jako na obrázku.
 - d. Jakmile skončíte, vyjměte páčidlo (A).



CC1033354

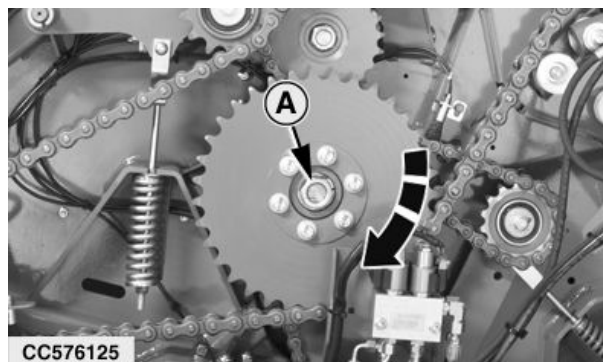
A—Páčidlo
B—Výsuvný hnací hřídel

C—Třmen

ga87848,1678438350545 -16-26APR23-1/2

- S klíčem:
 - a. Odpojte výsuvný hnací hřídel od vývodového hřídele traktoru.
 - b. Namontujte klíč do matice (A).
 - c. Pomocí klíče otočte lis.
 - d. Po dokončení procesu vyjměte klíč.

A—Matice



CC576125

ga87848,1678438350545 -16-26APR23-2/2

Maximální pracovní tlak hydraulické soustavy

Lis je navržen pro maximální pracovní tlak hydraulické soustavy 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

Nepřipojujte lis k traktoru, který je vybaven hydraulickou soustavou s maximálním pracovním tlakem větším než 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

OUCC006,0000487 -16-05SEP01-1/1

Bezpečné provádění údržby

Před začátkem práce se důkladně seznámte s postupem údržby. Pracujte na čistém a suchém místě.

Nikdy nepromazávejte, neprovádějte údržbu ani neseřizujte vozidlo, které je v pohybu. Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi. Zastavte všechna hnací ústrojí a pomocí ovládacích prvků odtlačujte potrubí a hadice soustavy. Spustěte nářadí na zem. Zastavte motor. Vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nechejte stroj vychladnout.

Díly stroje, které musí být při údržbě zvednuty, zajistěte pevnými podpěrami.

Vždy dbejte na dobrý stav a odborně provedenou montáž všech dílů. Poškozené části okamžitě opravte. Opatřené nebo poškozené díly vyměňte. Odstraňte všechny nánosy mastnoty, oleje nebo bahna.

U zařízení s vlastním pohonem odpojte před nastavováním elektrické soustavy nebo sváření na stroji zemnicí kabel baterie (-).

Dříve než zahájíte servis elektrického systému nebo sváření na stroji, odpojte kabelové svazky u vlečeného nářadí.

Pád při čištění nebo jiných pracích ve výškách může vést k vážnému poranění. Pro snadný přístup ke každému místu montáže použijte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěrné body pro ruce a nohy.



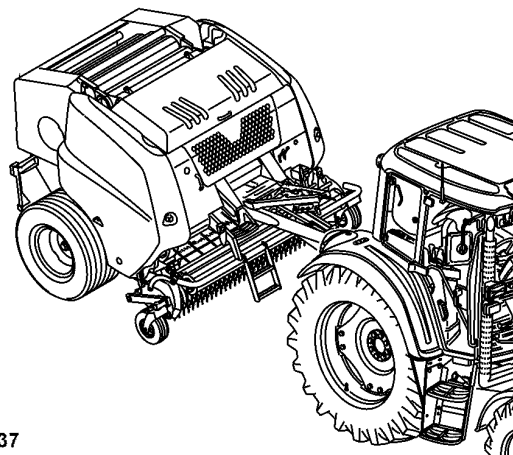
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -16-28FEB17-1/1

Chraňte osoby i zvířata

Nikdy nedovolte, aby se kdokoliv procházel nebo pracoval v blízkosti stroje, který je v činnosti.

Ujistěte se, že se žádný člověk nebo zvíře nenachází v pracovním dosahu při činnosti stroje.



CC576037

CC576037 —UN—21JUN23

1181334,1687337627972 -16-21JUN23-1/1

Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod vysokým tlakem

Provádějte pravidelnou kontrolu hydraulických hadic – minimálně jednou ročně – zda nedochází k únikům, zda nejsou zkrouceny, pořezány, popraskány, odřeny, vybouleny, zkorodovány, zda nejsou obnaženy dráty nebo zda nejsou jinak opotřebovány nebo poškozeny.

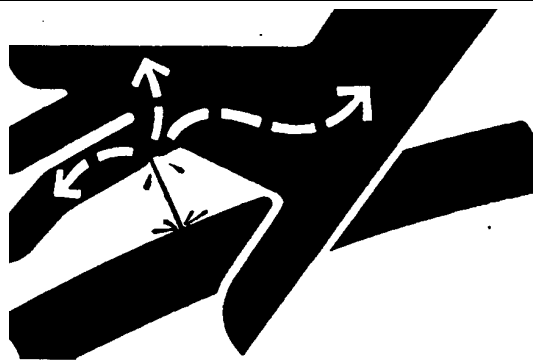
Sestavy opotřebovaných nebo poškozených hadic ihned vyměňte a nahraďte je díly schválenými společností John Deere.

Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění.

Před rozpojováním spojů odtlačte hydraulická a jiná potrubí. Před natlakováním všechny spoje utáhněte.

Netěsnosti vyhledejte pomocí kusu lepenky. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky



odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Není-li lékař obeznámen s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje. Tyto informace jsou k dispozici v angličtině ve zdravotním oddělení Deere & Company v Moline, Illinois, U.S.A., volejte 1-800-822-8262 nebo +1 309-748-5636.

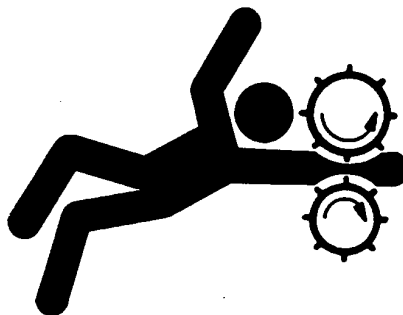
DX,FLUID -16-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Dbejte na bezpečnou údržbu

Dlouhé vlasy si přichyťte k hlavě. Při práci na stroji nebo pohyblivých dílech stroje nenoste vázanky, šály, volný oděv ani náhrdelníky. V případě zachycení může dojít k vážnému zranění.

Nepoužívejte prsteny ani jiné šperky, které mohou způsobit krátké spojení v elektrických obvodech nebo mohou být zachyceny pohyblivými součástmi.



DX,LOOSE -16-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

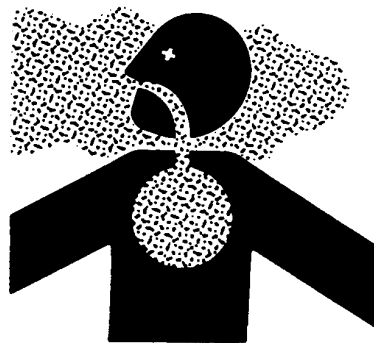
Před svařováním nebo zahříváním odstraňte nátěr

Zabraňte vzniku jedovatých výparů a prachu.

Nebezpečné výpary mohou být vytvářeny při zahřátí nátěru během svařování, pájení nebo používání plamene.

Před zahříváním odstraňte nátěr:

- Odstraňte barvu do minimální vzdálenosti 100 mm (4 in.) od místa, které bude při svařování zahřáté. Pokud není možné barvu odstranit, před zahříváním nebo svařováním si nasadte respirátor.
- Odstraňujete-li nátěr pískováním nebo broušením, nevdechujte prach. Používejte vhodný respirátor.
- Odstraňujete-li nátěr rozpouštědlem nebo odstraňovačem nátěru, je nutné před svařováním důkladně odstranit použité prostředky mýdlovým roztokem. Z pracovní plochy odstraňte nádoby s rozpouštědly a jinými hořlavými látkami. Nechejte výpary rozptýlit po dobu alespoň 15 minut před zahájením svařování nebo zahřívání.



TS220 —UN—15APR13

V prostorách, kde budete provádět svařování nepoužívejte rozpouštědla, která obsahují chlór.

Práci provádějte na místě, které je dobře větrané, aby toxické zplodiny a prach byly rozptýleny.

Dbejte na správné likvidování barev a rozpouštědel.

DX,PAINT -16-24JUL02-1/1

Vyvarujte se zahřátí vedení s kapalinami pod tlakem

Při zahřívání vedení s kapalinami pod tlakem se může vytvořit hořlavá směs, která je schopná způsobit vážné popáleniny vám i osobám ve vaší blízkosti. Neprovádějte svařování, pájení nebo zahřívání plamenem v blízkosti vedení s kapalinou pod tlakem nebo s hořlavými látkami. Pokud teplo pronikne za místo bezprostředně ohřívání plamenem, může dojít k porušení tlakového potrubí.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -16-10DEC04-1/1

Bezpečná údržba soustavy hydraulického akumulátoru

Kapalina nebo plyn, unikající ze soustav s akumulovanou energií (používají se u soustavy klimatizace, hydraulické soustavy a soustavy vzduchových brzd), mohou způsobit vážné zranění. Nadměrné teplo může způsobit roztržení akumulátoru a nepředvídané přerušení tlakových vedení. Nesvařujte nebo nepoužívejte hořák v blízkosti tlakového akumulátoru nebo vedení pod tlakem.

Před demontáží akumulátoru odtlačujte natlačenou soustavu.

Před demontáží akumulátoru odtlačujte hydraulickou soustavu. Odtlačování v hydraulické soustavě nebo v akumulátoru neprovádějte uvolněním šroubových spojů.

Akumulátory nelze opravovat.



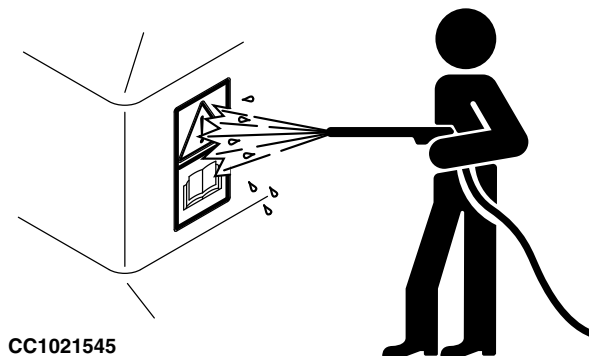
TS281 —UN—15APR13

DX,WW,ACCLA2 -16-22AUG03-1/1

Vyvarujte se působení vysokotlakého proudu vody na bezpečnostní štítky

Přetlaková voda může bezpečnostní štítky poškodit nebo odstranit. Vyvarujte se přímého nasměrování vysokotlakého proudu vody na bezpečnostní štítky.

Poškozené štítky neprodleně vyměňte, chybějící štítky doplňte. Náhradní výstražné značky jsou k dispozici u prodejce John Deere.



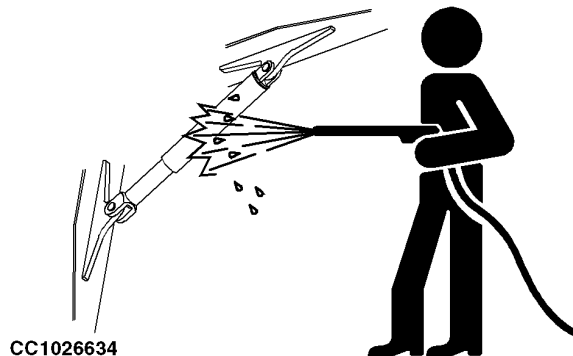
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0001031 -16-23JUN11-1/1

Vyvarujte se působení vysokotlakého proudu vody na hydraulické válce

Přetlaková voda může hydraulické válce poškodit. Vyvarujte se působení vysokotlakého proudu vody na hydraulické válce.



CC1026634

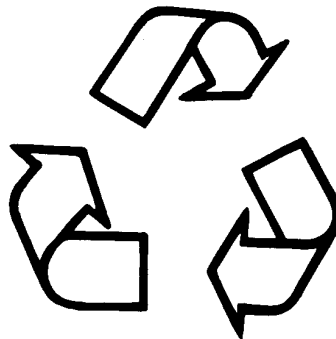
CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -16-08SEP09-1/1

Vyřazení z provozu — Řádná recyklace a likvidace kapalin a součástek

Při vyřazování stroje a/nebo součástky z provozu je nutné vzít v úvahu opatření pro bezpečné a ekologické nakládání s majetkem. Mezi tato opatření patří následující:

- Během demontáže nebo manipulace s objekty a materiály používejte vhodné nástroje a osobní pracovní prostředky.
- Řiďte se pokyny pro specializované součástky.
- Uvolněte nahromaděnou energii spuštěním zavěšených prvků stroje, uvolněním pružin, odpojením akumulátorové baterie nebo jiného zdroje napájení a uvolněním tlaku z hydraulických součástek, hydraulických akumulátorů a dalších podobných systémů.
- Minimalizujte kontakt se součástkami, na kterých se mohou nacházet zbytky chemikálií používaných v zemědělství, jako jsou hnojiva a pesticidy. Manipulaci s těmito součástkami a jejich likvidaci provádějte náležitým způsobem.
- Před recyklací součástek z motorů, palivových nádrží, chladičů, hydraulických válců, nádrží a potrubí opatrně vypustte kapaliny. Při vypouštění kapalin používejte nepropustné nádoby. Nepoužívejte nádoby na potraviny nebo nápoje.
- Nelijte odpadní kapaliny na zem, do odpadu ani do žádného vodního zdroje.
- Řiďte se všemi národními, státními a místními zákony, předpisy nebo nařízeními týkajícími se manipulace s odpadními kapalinami (příklad: olej, palivo, chladicí kapalina, brzdová kapalina); filtry; akumulátorovými



bateriemi a dalšími látkami či součástkami a jejich likvidace. Spalování hořlavých kapalin nebo součástek v jiných než výhradně určených spalovacích zařízeních může být zakázáno zákonem a může mít za následek kontakt se škodlivými zplodinami spalování nebo popely.

- Servis a likvidaci soustav klimatizace provádějte náležitým způsobem. Vládní nařízení mohou požadovat, aby chladivo ze soustav klimatizace, které by mohlo v případě úniku poškozovat ovzduší, shromažďovala a recyklovala certifikovaná servisní centra.
- Zhodnoťte možnosti recyklace pneumatik, kovů, plastu, skla, gumy a elektronických komponent, které mohou být recyklovatelné, ať již v celku, nebo částečně.
- Informace o správném způsobu recyklace nebo likvidace odpadu si vyžádejte od místního centra pro životní prostředí nebo recyklačního centra, případně od svého prodejce John Deere.

TS 1133 —UN—15APR13

DX, DRAIN -16-01JUN15-1/1

Bezpečnostní štítky

Bezpečnostní štítky s piktogramy

Na důležitých místech stroje jsou umístěny bezpečnostní štítky, které upozorňují na možné nebezpečí. Hrozící nebezpečí je znázorněno symbolem ve výstražném trojúhelníku. Doprovodný text poskytuje informaci, jak tomuto nebezpečí zranění osob předejít. Bezpečnostní štítky, jejich umístění na stroji a krátké vysvětlující texty jsou zobrazeny níže.

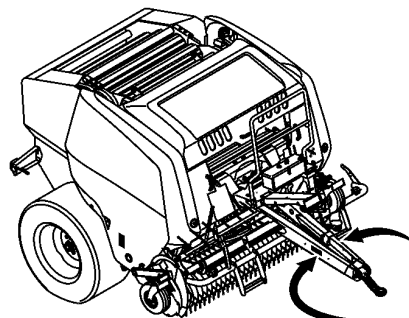


TS231 —16—07OCT88

FX,WBZ -16-19NOV91-1/1

Výsuvný hnací hřídel lisu

Nezdržujte se v oblasti rotujícího hnacího hřídele. Hrozí nebezpečí úrazu.



CC295836



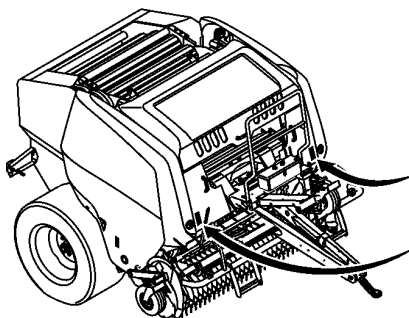
CC295836 —UN—17OCT16

JC87117,00002C5 -16-17OCT16-1/1

Sběrač

Rotující mechanismus sběrače může zachytit a následně vtáhnout osobu dříve, než se bude moci se vzdálit.

Zdržujte se v bezpečné vzdálenosti od pracovního dosahu rotujícího mechanismu sběrače. Zabráníte těžkým nebo i smrtelným úrazům.



CC295841

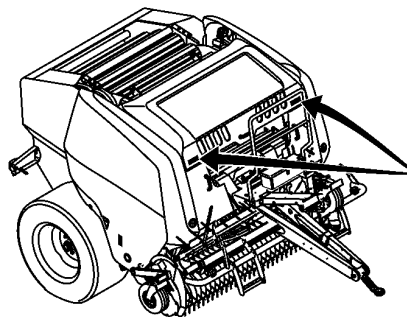


CC295841 —UN—17OCT16

JC87117,00002C8 -16-17OCT16-1/1

Válce sběracího lisu

Udržujte bezpečnou vzdálenost od válců sběracího lisu. Hrozí nebezpečí úrazu.



CC526033

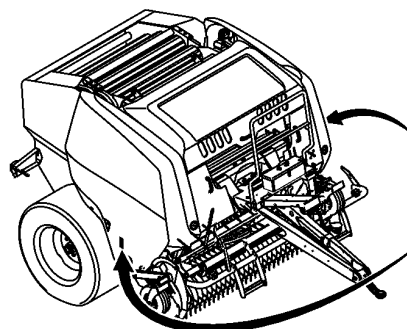


CC526033 —UN—09MAY22

TL81334,00010A4 -16-09MAY22-1/1

Návod k použití

Tento návod k použití obsahuje důležité informace o bezpečné obsluze stroje. Bedlivě dodržujte všechny bezpečnostní pokyny, aby nešlo k nehodě.



CC295833

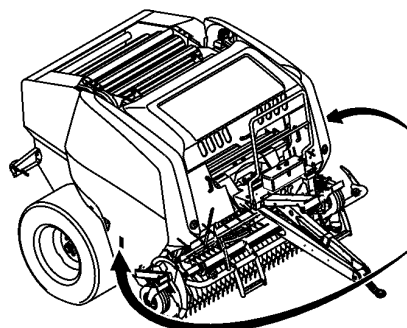


CC295833 —UN—17OCT16

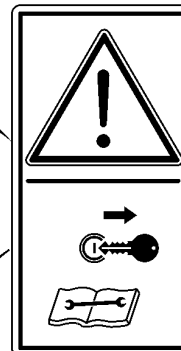
JC87117,00002C2 -16-17OCT16-1/1

Opravy a údržba

Dříve než začnete provádět nastavování, opravu nebo údržbářské práce, zapněte parkovací brzdu a/nebo přestavte převodovku polohy PARKOVÁNÍ, vypněte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.



CC295834

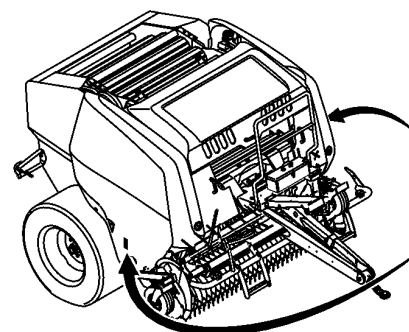


CC295834 —UN—17OCT16

JC87117,00002C3 -16-17OCT16-1/1

Hnací řetězy

Pokud je lis v chodu, neotvírejte ani neodstraňujte ochranná zařízení a kryty.



CC295835



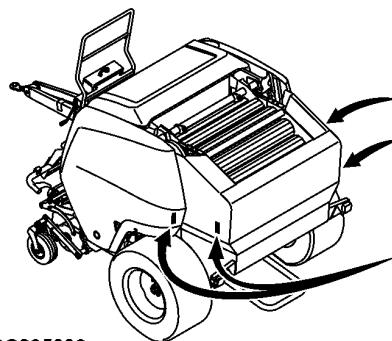
CC295835 — UN — 17OCT16

JC87117,00002C4 -16-17OCT16-1/1

Zajištění svinovací komory

Dříve než začnete pracovat pod zvednutou zadní výklopnou stěnou, zajištěte ji proti poklesu.

Před odjištěním zadní výklopné stěny opusťte nebezpečný pracovní prostor.



CC295839



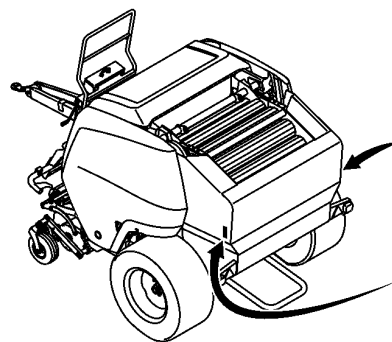
CC295839 — UN — 17OCT16

JC87117,00002CE -16-17OCT16-1/1

Zvednutá zadní výklopná stěna

Pod zvednutou zadní výklopnou stěnou se nesmí zdržovat žádná osoba, ani zde nesmí být prováděny žádné práce.

Zdržujte se v bezpečné vzdálenosti od zvednuté zadní výklopné stěny, ke spuštění může dojít dříve, než se stačíte vzdálit. Zabráníte tak těžkým nebo i smrtelným úrazům.



CC295838



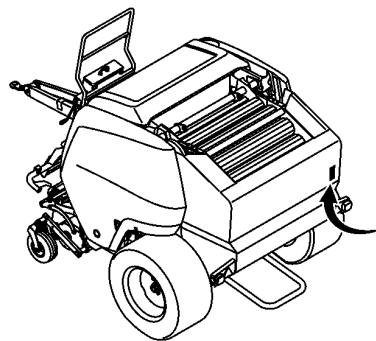
CC295838 — UN — 17OCT16

JC87117,00002CD -16-17OCT16-1/1

Vyložení balíku

Bezprostředně za sběracím lisem se nesmí zdržovat žádná osoba, ani zde nesmí být prováděny žádné práce.

Dodržujte bezpečnou vzdálenost za sběracím lisem, když je vyklápěn balík. Zabráníte těžkým nebo i smrtelným úrazům.



CC295837



CC295837 —UN—17OCT16

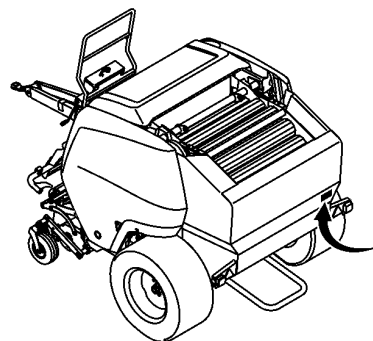
JC87117,00002CC -16-17OCT16-1/1

Otevření výklopné stěny svinovací komory

Bezprostředně za strojem se nesmí zdržovat žádná osoba, ani zde nesmí být prováděny žádné práce.

Během otevírání zadní výklopné stěny udržujte bezpečnou vzdálenost od zadní části lisu.

Svinovací komora se otevře dřív, než se dokážete vzdálit. To může mít za následek těžké, dokonce smrtelné zranění.



CC295840

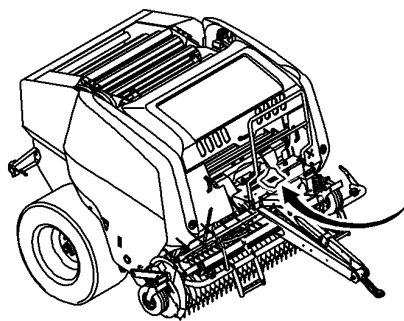


CC295840 —UN—17OCT16

JC87117,00002C7 -16-17OCT16-1/1

Hydraulické akumulátory

Hydraulické akumulátory jsou pod tlakem. Demontáž a údržbu hydraulických akumulátorů svěřte výhradně prodejci John Deere. Prodejce musí postupovat podle pokynů v Dílenské příručce.



CC287047

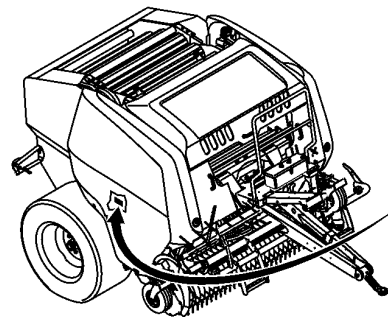


CC287047 —UN—10OCT16

JC87117,00002B3 -16-10OCT16-1/1

Zásobník stlačeného vzduchu

Zásobník stlačeného vzduchu je natlakován. Demontáž a opravu vzduchojemu svěťte pouze prodejci John Deere.



CC295844



CC295844 —UN—17OCT16

JC87117,00002CB -16-17OCT16-1/1

Příprava traktoru

Nastavení tažné tyče

⚠ POZOR: Před seřizováním se vždy ujistěte, že je vypnutý vývodový hřídel, motor traktoru a vytážený klíček zapalování.

DŮLEŽITÉ: Před připojením lisu nezapomeňte seřídít spodní závěs. Ujistěte se, že nedochází k interferenci mezi štíty PTO a závěsným zařízením.

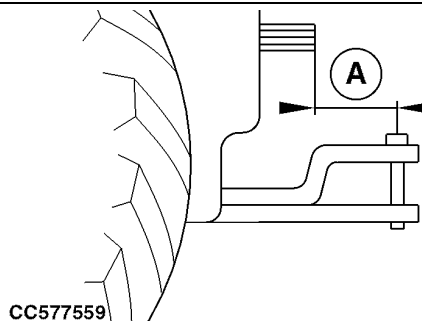
Závěsný otvor vidlice spodního závěsu orientujte ve svislém směru se středovou osou vývodového hřídele traktoru.

POZNÁMKA: Zvažte ostatní typy závěsů jako závěs oje.

Nastavte oj na následující specifikaci:

Specifikace

Konec vývodového
hřídele k ose otvoru pro
čep tažné tyče závěsu
(A)—Vzdálenost.....maximálně 350 mm
(1 ft 2 in)



A—350 mm (1 ft 2 in)

Pokud nelze dosáhnout specifikace, obraťte se na prodejce John Deere.

tl81334,1683722581257 -16-10MAY23-1/1

Volba otáček vývodového hřídele traktoru

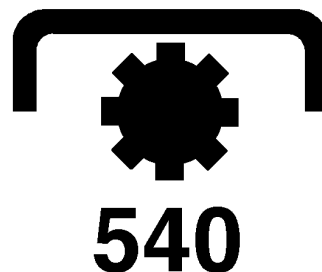
POZNÁMKA: Pro volbu otáček vývodového hřídele traktoru viz štítek vpředu na lisu.

Sběrací lis s převodovkou 540 ot/min:

⚠ POZOR: Lis používejte pouze při jmenovitých otáčkách vývodového hřídele. Nesprávné otáčky vývodového hřídele poškodí stroj a vystaví obsluhu vyššímu riziku zranění.

DŮLEŽITÉ: V žádném případě nesmí být lis konstruovaný pro otáčky hnacího vývodového hřídele 540 ot/min poháněn vývodovým hřídelem s otáčkami 750 nebo 1000 ot/min. Vždy pracujte se jmenovitými otáčkami vývodového hřídele traktoru. Nedostatečná rychlost způsobí překroucení, které poškodí lis.

Rozměr vývodového hřídele musí být 3,5 cm (1 – 3/8 in).



CC1020007

Vždy provozujte lis na traktoru s otáčkami vývodového hřídele 540 ot/min.

Pro správnou instalaci vývodového hřídele a nastavení počtu otáček postupujte podle návodu k obsluze traktoru.

Pokračování na další straně

ga87848,1677162275955 -16-23FEB23-1/2

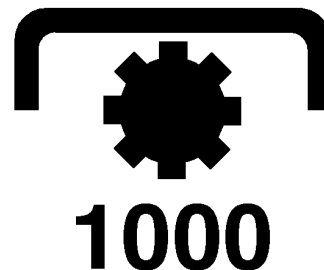
Sběrací lis s převodovkou 1000 ot/min:

⚠ POZOR: Lis používejte pouze při jmenovitých otáčkách vývodového hřídele. Nesprávné otáčky vývodového hřídele poškodí stroj a vystaví obsluhu vyššímu riziku zranění.

DŮLEŽITÉ: V žádném případě nesmí být lis konstruovaný pro otáčky hnacího vývodového hřídele 1000 ot/min poháněn vývodovým hřídelem s otáčkami 540 nebo 750 ot/min. Vždy pracujte se jmenovitými otáčkami vývodového hřídele traktoru. Nadměrný počet otáček má za následek poškození lisu.

Rozměr vývodového hřídele musí být 3,5 cm (1 – 3/8 in).

Vždy provozujte lis na traktoru s otáčkami vývodového hřídele 1000 ot/min.



CC007602

Pro správnou instalaci vývodového hřídele a nastavení počtu otáček postupujte podle návodu k obsluze traktoru.

ga87848,1677162275955 -16-23FEB23-2/2

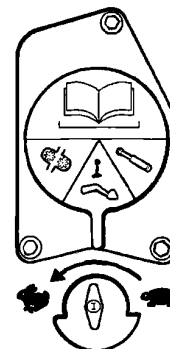
CC007602 —UN—02OCT96

Nastavení průtoku vnějšího hydraulického okruhu (SCV) traktoru

Nastavte průtočné množství ventilů vnějšího okruhu traktoru na cca 30–35 l/min (7,9—9,2 US gal/min). Tento průtok zajistí otevření výklopné stěny za cca 3 sekundy. Seřízení viz návod k obsluze traktoru.

Pokud se SCV nevyužívá, ujistěte se, že je páka SCV v neutrální poloze.

U traktorů s dobou aretace nastavte dobu aretace na 0.



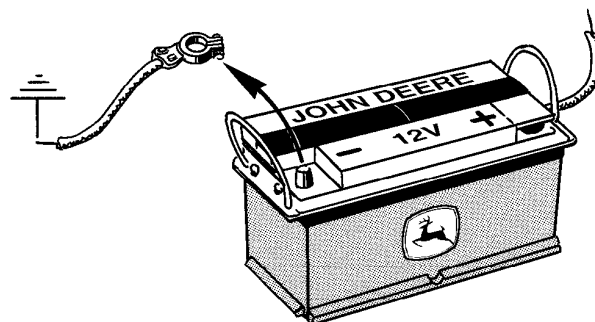
CC000833

tl81334,1687349958404 -16-21JUN23-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Elektrický obvod a požadavky napájení pro ovládání lisu válcových balíků

Elektrický obvod a napájecí napětí pro ovládání lisu válcových balíků jsou konstruovány pro použití 12 V elektrické soustavy s ukostřeným záporným pólem.



CC1020363

CC03745,0000288 -16-23AUG01-1/1

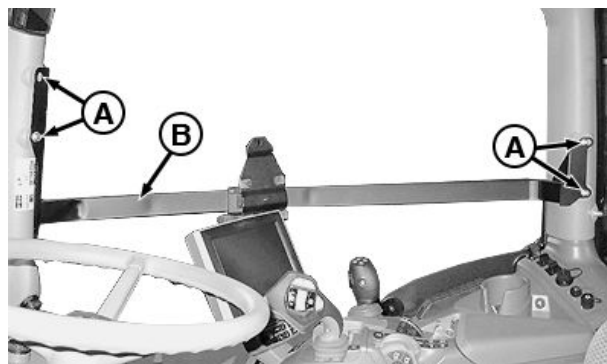
CC1020363 —UN—23AUG01

Montáž držáku pro monitorovací systém (traktory řady 6000, 6M, 6R, 7000 a 7R)

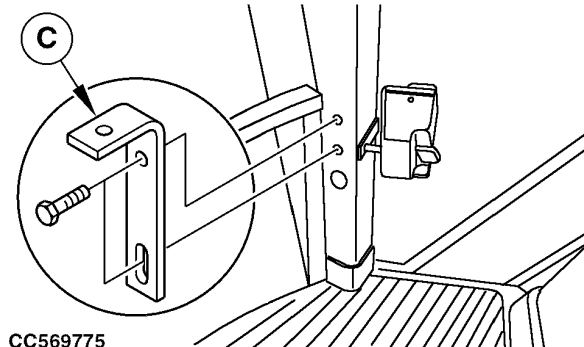
Informace o instalaci monitoru na montážní lištu (B) nebo montážní popruh (C) naleznete v návodu k obsluze vašeho traktoru.

A—Montážní bod
B—Montážní lišta

C—Montážní třmen



Montážní lišta



CC569775

Montážní třmen

aysdijz,1683710185617 -16-10MAY23-1/1

LX372914 —UN—10JUL20

CC569775 —UN—06APR23

Montáž kabeláže akumulátoru pro připojení kontrolního monitorovacího systému

Kontrolní monitor MUSÍ být připojen k přídatné zásuvce (A) a speciální kabeláži akumulátoru (B) dodávané s monitorem. Tím se zabrání elektrickému rušení, které by mohlo vznikat při použití pouze elektrické zásuvky dodávané s traktorem. Speciální kabeláž (B) musí být připojena přímo ke kabelům kontaktů.

Postupujte takto:

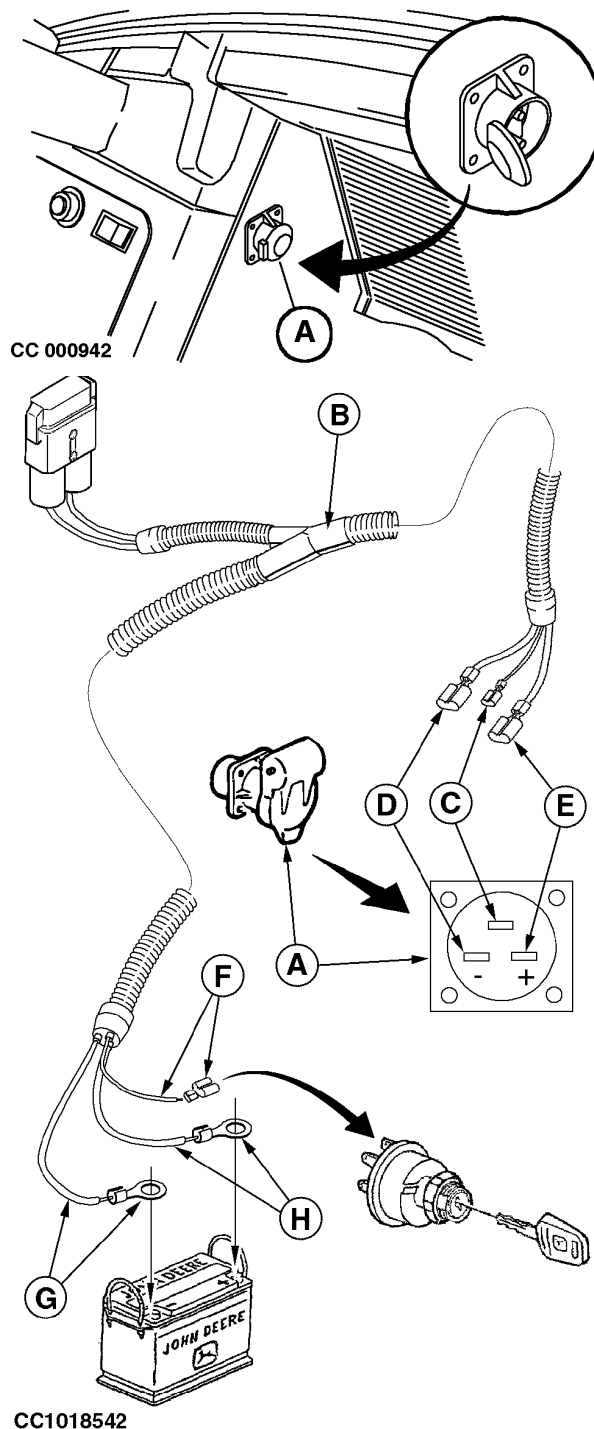
1. Vyvrtejte díru do boční stěny kabiny traktoru v příhodném místě, aby bylo možné nainstalovat přídatnou zásuvku (A).
2. Připojte k zásuvce (A) vodiče (C), (D) a (E), viz protější obrázek.
3. Provlečte kabeláž (B) kabinou nahoru k akumulátoru.
4. Upněte příslušné kolíky (F), (G) a (H) k vodičům. Připojte červený vodič (H) ke kabelu kladného kontaktu akumulátoru, červený vodič (F) k poloze "ZAPNUTO" hlavního spínače palubní desky a černý vodič (G) ke kabelu záporného kontaktu akumulátoru.

DŮLEŽITÉ: Nepřipojujte kladné vodiče (F) a (H) (ČERVENÝ) na elektromagnet startéru!

POZNÁMKA: K dispozici je také volitelně speciální svazek kabelů (B) pro další instalaci v traktoru.

POZNÁMKA: Při sváření na stroji odpojte i kabeláž akumulátoru a konektor kabeláže.

A—Přídatná zásuvka	E—Červený vodič (6,0 mm ²)
B—Kabeláž akumulátoru	F—Červený (kladný) vodič (1,5 mm ²)
C—Červený vodič (1,5 mm ²)	G—Černý (záporný) vodič (6,0 mm ²)
D—Černý vodič (6,0 mm ²)	H—Červený (kladný) vodič (6,0 mm ²)



CC000942—JUN—05APR95

CC1018542—JUN—23OCT00

aysdijz,1683706581712 -16-20JUN23-1/1

Montáž přemístitelného kabelového svazku (je-li součástí výbavy) virtuálního terminálu (displeje)

DŮLEŽITÉ: Přídavná napájecí zásuvka (I) musí být připojena k traktoru podle potřeby.

Zkontrolujte, zda je přídavná napájecí zásuvka (I) správně připojena k traktoru. Vodič (B) musí být připojen ke kladnému signálu zapalování traktoru.

Připojte přenosnou kabeláž (D) virtuálního terminálu (displeje) na následující zařízení:

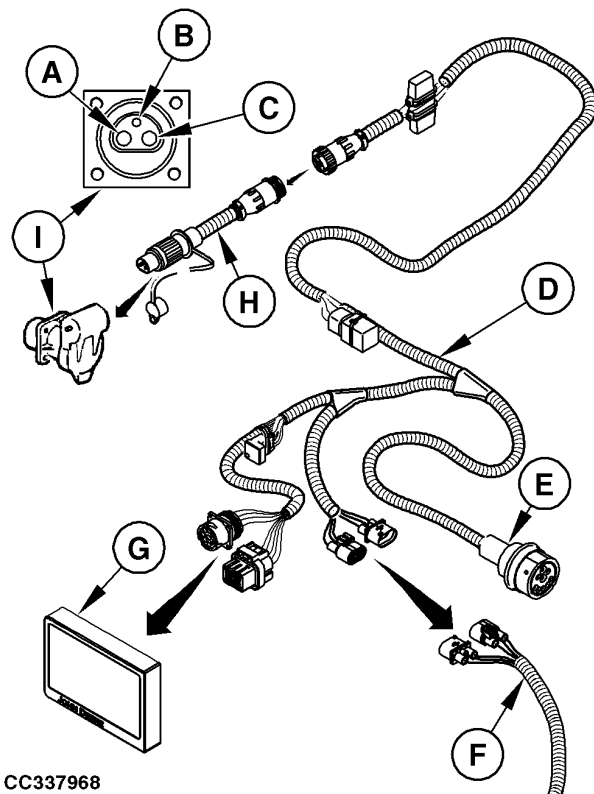
- Napájecí kabelový svazek (F).
- Monitor (G).
- Adaptér pro Severní Ameriku – Evropu (I).

Zapojte adaptér pro Severní Ameriku – Evropu (H) do přídavné napájecí zásuvky (I).

Umístěte konektor pro kabeláž stroje (E) ven z kabiny.

DŮLEŽITÉ: Před odpojením přenosné kabeláže virtuálního terminálu (displeje) počkejte, až se monitor zcela vypne.

A—Červený vodič (6 mm ²)	F—Napájecí kabelový svazek
B—Červený (kladný) vodič (1,5 mm ²)	G—Monitor
C—Černý (záporný) vodič (6 mm ²)	H—Adaptér pro Severní Ameriku – Evropu
D—Přenosná kabeláž virtuálního terminálu (displeje)	I—Přídavná napájecí zásuvka
E—Konektor pro kabeláž stroje	



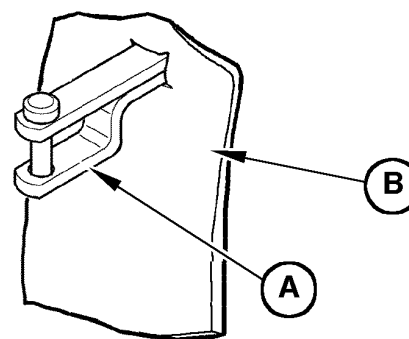
CC337968

CC337968—UN—06FEB18

GA87848,000055D -16-06FEB18-1/1

Použití usměrňovacího plechu výkyvného táhla

Při zachytávání posečené píce výkyvným táhlem traktoru (A) je možné namontovat usměrňovací plech (B).



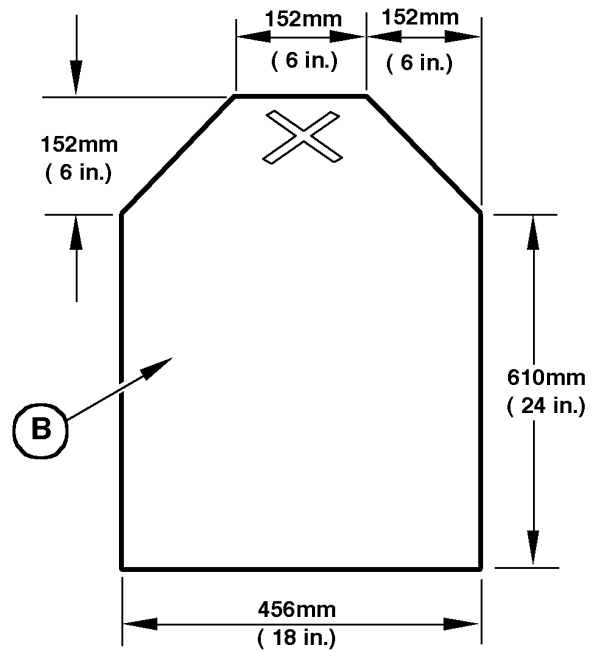
CC007918

CC007918—UN—12DEC96

Pokračování na další straně

CC,570RB 003439 -16-15SEP98-1/2

Na obrázku je znázorněn postup vlastního zhotovení usměrňovacího plechu (B), k jehož výrobě použijte ocelový plech ve 2 nebo 4 vrstvách.



CC007919

CC007919 — UN — 25NOV96

CC,570RB 003439 -16-15SEP98-2/2

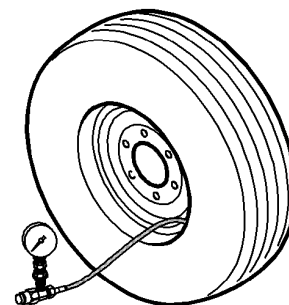
Příprava sběracího lisu

Huštění pneumatik

Dosažení správného tlaku pneumatik viz následující tabulka.

DŮLEŽITÉ: Při provozu na pozemních komunikacích vždy dodržujte místní pravidla silničního provozu. Viz Dodržování maximální přepravní rychlosti v oddílu Bezpečnost.

DŮLEŽITÉ: Změna rozměru pneumatiky vyžaduje seřízení brzd. Obrátte se na svého prodejce John Deere.



CC1030245

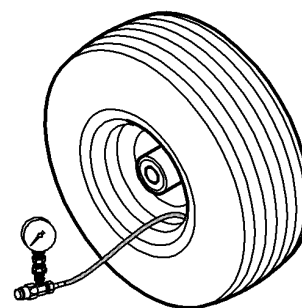
CC1030245—UN—27SEP07

Typ pneumatik	Tlak	
	S maximální přepravní rychlostí 25 km/h (15 mph)	S maximální přepravní rychlostí 40 km/h (25 mph)
16/70-20 14PR	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)
400/70-20 150A8	100 kPa (1 bar; 14 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
500/55-20 150A8	100 kPa (1 bar; 14 psi)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)
520/55R22,5 154D	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	100 kPa (1 bar; 14 psi)
600/50R22,5 159D	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)

ga87848,1687175814073 -16-19JUN23-1/2

Nastavte tlak v kopírovacích kolech sběrače předepsaným tlakem:

	Tlak
Stavěcí kola sběrače	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

ga87848,1687175814073 -16-19JUN23-2/2

Nastavení úhlu náklonu stroje

DŮLEŽITÉ: Úhel stroje musí být správně nastaven na traktoru používaném s lisem.

Podle následujících kroků nastavte správný úhel lisu a poté nastavte závěs tak, aby odpovídal traktoru:

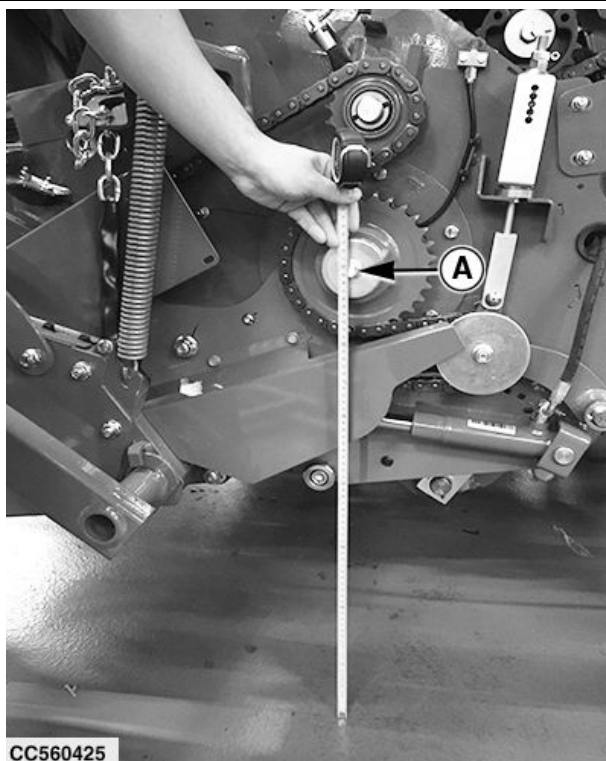
1. Zaparkujte lis na rovném povrchu.
2. Nastavte zvedák, dokud osa rotoru (A) nedosáhne následující výšky:

Typ pneumatik	Výška
16/70-20 14PR	690—720 mm (2 ft 3-1/8 in—2 ft. 4-3/8 in)
400/70-20 150A8	
500/55-20 150A8	
520/55R22,5 154D	710—740 mm (2 ft 4 in—2 ft 5-1/8 in)
600/50R22.5 159D	

POZNÁMKA: Výškový rozsah se měří od středu matice k úrovni země.

Zaměřte se na horní část řady nebo o něco výše, abyste zohlednili odklon pneumatik traktoru.

A—Náprava rotoru



CC560425 —UN—20MAR23

††81334,1686733682360 -16-19JUN23-1/1

Seřízení oje

Jazyk musí být seřízen pomocí šroubu závěsu a šroubů mezi perem a rámem lisu tak, aby odpovídal konfiguraci traktoru.

DŮLEŽITÉ: Před seřízením oje se ujistěte, že jsou pneumatiky traktoru správně nahuštěny.

Úhel stroje musí být nastaven před nastavením jazyka, neměňte polohu zvedáku. Viz Nastavení úhlu náklonu stroje v tomto oddílu.

1. Posuňte traktor zpět k lisu. Vyrovnajte závěs traktoru s přední částí tažné oje sběracího lisu.
2. Nastavte polohu jazýčku tak, aby odpovídala spojovacímu zařízení traktoru.
3. Nastavte závěs (A) pokud možno vodorovně.
4. Zkontrolujte vyrovnaní obou rámu přípojného táhla.
5. Lehce utáhněte připevňovací matice rámu oje (D), pojistné matice (E) a připevňovací matici závěsu (C).

DŮLEŽITÉ: Při utahování matic (C), (D) a (E) se ujistěte, že do sebe ozubení kroužků vzájemně zapadají (vrcholy zubů nesmí být postaveny proti sobě).

6. Utáhněte připevňovací matice rámu oje (D), pojistné matice (E) a připevňovací matici závěsu (C) předepsaným momentem:

Specifikace

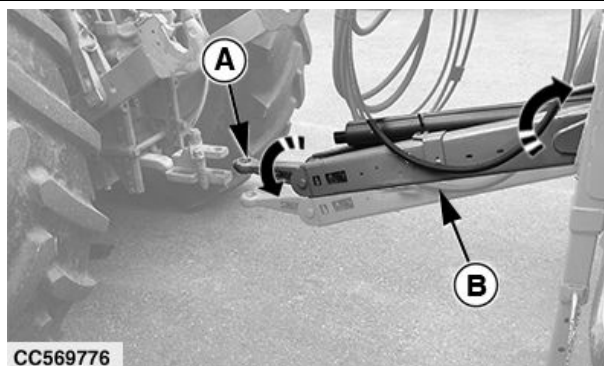
Připevňovací matice rámu oje—Utahovací moment.....	700 N·m (516 lb·ft)
Pojistná matice rámu přípojného táhla—Utahovací moment.....	300 N·m (221 lb·ft)
Připevňovací matice závěsu—Utahovací moment.....	620 N·m (450 lb·ft)

7. Připojte sběrací lis k traktoru.

DŮLEŽITÉ: Před jízdou na silnici a/nebo poli vždy správně připojte lis k traktoru. Viz Připojení sběracího lisu k traktoru v oddílu Připojení.

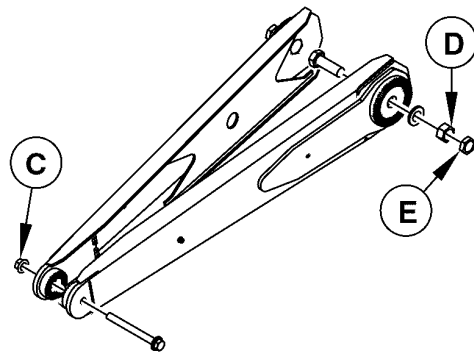
8. Sklopte opěrnou vzperu.
9. Zkontrolujte, zda je výška osy rotoru v daném rozsahu. Viz Nastavení úhlu náklonu stroje v tomto oddílu.

Pokud ne, přejděte ke kroku 2 a změňte nastavení jazyka.



CC569776

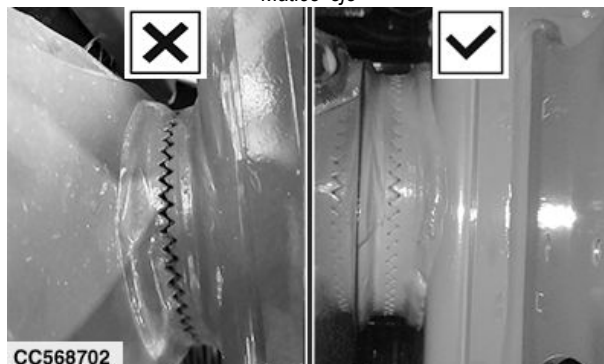
CC569776 —UN—03MAY23



CC569764

CC569764 —UN—29MAR23

Matice oje



CC568702

Chyba utahení jazyka

CC568702 —UN—08MAR23

A—Závěs
B—Rám oje
C—Připevňovací matice závěsu

D—Připevňovací matice rámu přípojného táhla
E—Pojistná matice rámu přípojného táhla

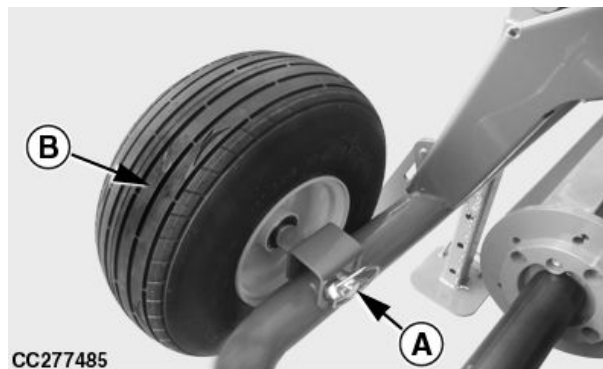
POZNÁMKA: Jakmile je potvrzen správný úhel stroje, je třeba nastavit pracovní výšku sběrače pomocí stavěcích kol. Viz Nastavení opěrných kol sběrače v oddílu Obsluha sběracího lisu.

Instalace standardních kopírovacích kol do pracovní polohy

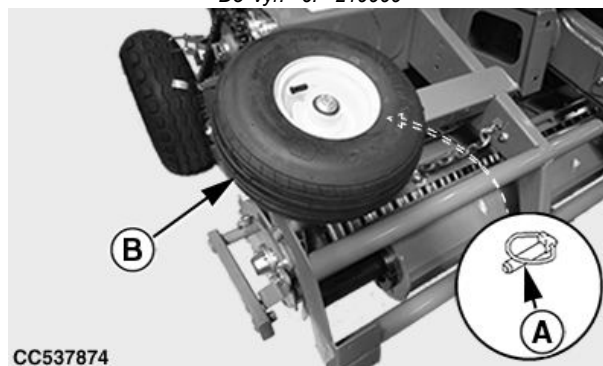
1. Vytáhněte závlačku (A).
2. Vyjměte kopírovací kolo (B) z jeho konzoly.
3. Umístěte kopírovací kolo (B) na sběrač jako na obrázku. Zajistěte rychloupínacím kolíkem (A).
4. Zopakujte postup na opačné straně.

A—Závlačka

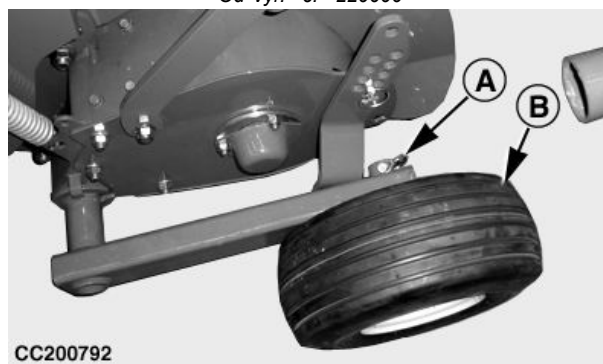
B—Opěrné kolo



Do výr. č. 219999



Od výr. č. 220000



ga87848,1681390273440 -16-31MAY23-1/2

Počáteční nastavení kol Standard Gauge Wheels:

1. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (E).
2. Vyberte pozici otvoru (F) na podpěře (B) jako výchozí pozici.
3. Namontujte čep (A) a rychloupínací čep (E).
4. Zopakujte postup na opačné straně.

A—Závlačka

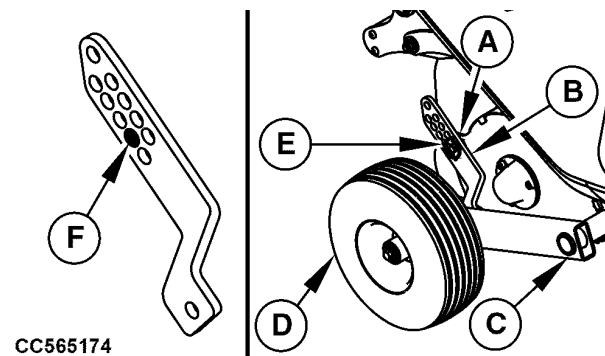
B—Podpěra

C—Závěsné rameno kola

D—Opěrné kolo

E—Čep

F—Poloha otvoru



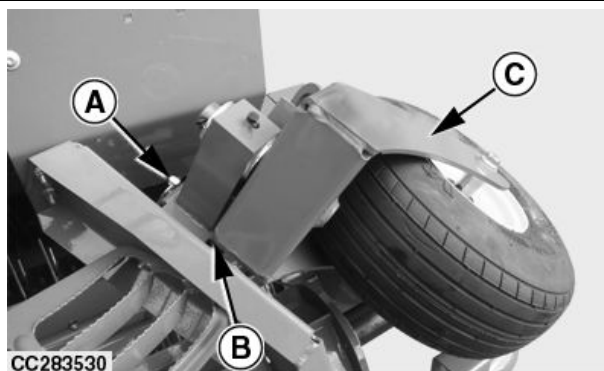
ga87848,1681390273440 -16-31MAY23-2/2

Instalace otočných kopírovacích kol do pracovní polohy

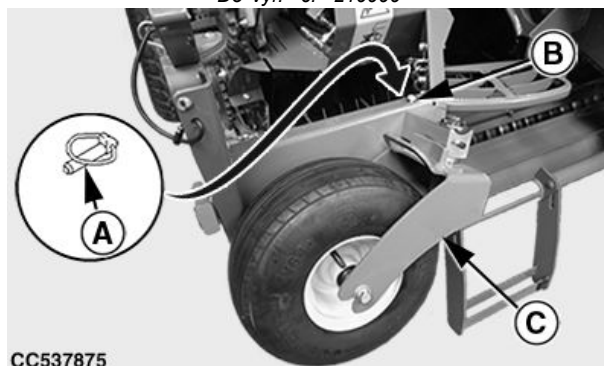
1. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (B).
2. Vyjměte otočné kopírovací kolo (C) z jeho konzoly.
3. Umístěte otočné kopírovací kolo (C) na sběrač s rukojetí (D) do polohy podle obrázku a zajistěte jej čepem (B) a rychloupínacím čepem (A).
4. Zopakujte postup na opačné straně.

A—Závlačka
B—Čep

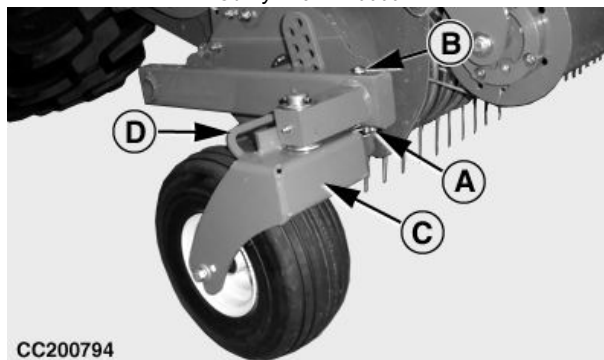
C—Samostavné kolečko
hloubkoměru
D—Rukojeť samostavného
kolečka hloubkoměru



Do výr. č. 219999



Od výr. č. 220000



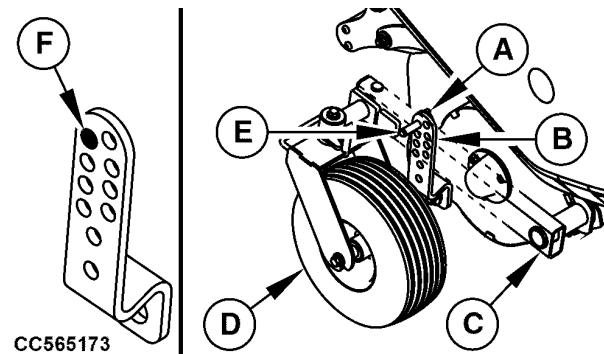
ga87848,1681390273533 -16-31MAY23-1/2

Počáteční nastavení měřicích kol:

1. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (E).
2. Vyberte pozici otvoru (F) na podpěře (B) jako výchozí pozici.
3. Namontujte čep (A) a rychloupínací čep (E).
4. Zopakujte postup na opačné straně.

A—Závlačka
B—Podpěra
C—Závěsné rameno kola

D—Opěrné kolo
E—Čep
F—Poloha otvoru



ga87848,1681390273533 -16-31MAY23-2/2

Výběr role vázací sítě

Aby bylo dosaženo optimálního výkonu, doporučuje se použití role vázací sítě **John Deere** s následujícími parametry:

	Standardní XtraNet™ role vázací sítě	CoverEdge™ Role vázací sítě
Šířka materiálu (A)	1225 ±10 mm (3 ft 11,8 in až 4 ft 0,6 in)	1295 ±10 mm (4 ft 2,6 in až 4 ft 3,4 in)
Šířka cívky (B)	Maximálně 1255 mm (4 ft 1,4 in)	Maximálně 1320 mm (4 ft 4 in)

DŮLEŽITÉ: Průměr role vázací sítě nesmí překročit 30 cm (11,8 in).

Systém vázání do sítě tohoto sběracího lisu není kompatibilní se sítí John Deere B-Wrap™.

POZNÁMKA: Pokyny pro nastavení počtu použitých otáček během vázacího cyklu najdete v části Seřízení vázání do sítě v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.

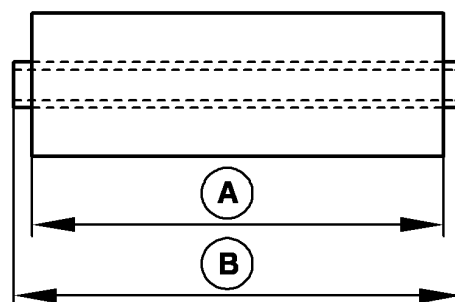
A—Šířka materiálu

B—Šířka cívky

XtraNet je ochranná známka společnosti Deere & Company.
CoverEdge je ochranná známka společnosti Deere & Company
John Deere B-Wrap je obchodní značka společnosti Tama Plastic Industry.



CC421116



CC1033200

CC421116 —UN—22OCT20

CC1033200 —UN—05AUG10

GA87848,0001305 -16-23JUL21-1/1

Skladování rolí vázací sítě

DŮLEŽITÉ: Role vázací sítě chraňte před vlhkem a poškozením. Ochranný obal sejměte až před použitím. Trhliny mohou způsobit poruchy provozu a snižují odolnost balíků

proti vlivům povětrnostních podmínek. Lepicí pásku nelepte přímo na síť.

Role vázací sítě skladujte v chladném, suchém prostředí a mimo dosah přímého slunečního záření.

CC03745,000023B -16-05JUL01-1/1

Údržba zařízení síťového vázání

Před použitím lisu postupujte takto:

Otřete podávací válce a zkontrolujte, zda nejsou znečištěny lepkavým materiálem. Nikdy nepoužívejte k čištění pryžových dopravních válců agresivní čisticí prostředky jako petrolej, benzín, terpentýnový olej nebo podobné čisticí roztoky.

DŮLEŽITÉ: Na pryžový válec nepoužívejte mastek.

Doporučuje se použít:

- Voda
- Mýdlová voda

TL81334,0000213 -16-12OCT17-1/1

Zakládání role vázací sítě

⚠ POZOR: Před založením vázací sítě vypněte pohon vývodového hřídele, zajistěte stroj parkovací brzdou, zastavte motor traktoru a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Vyčkejte, až se všechny pohyblivé díly zastaví.

⚠ POZOR: Kryt vázací sítě (A) je přitlačovaný pružinou a po uvolnění se rychle zvedne.

Založení nové role:

1. Otevřete dvířka na pravé straně.
2. Otevřete kryt síťového vázací (A) pomocí rukojeti (B).
3. Odstraňte veškerý obalový materiál (sponky, pásky atd.).
4. V případě standardní sítě odeberte dorazy (C) z držáku a umístěte je na každou stranu role vázací sítě.

POZNÁMKA: U role vázací sítě CoverEdge™ není nutné použít dorazy (C).

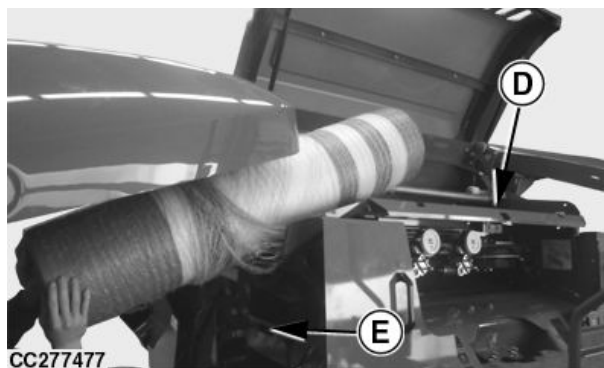
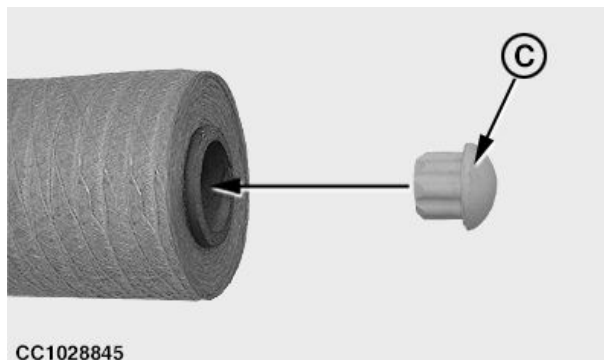
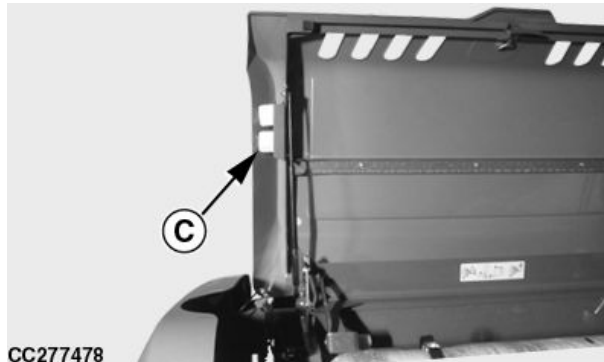
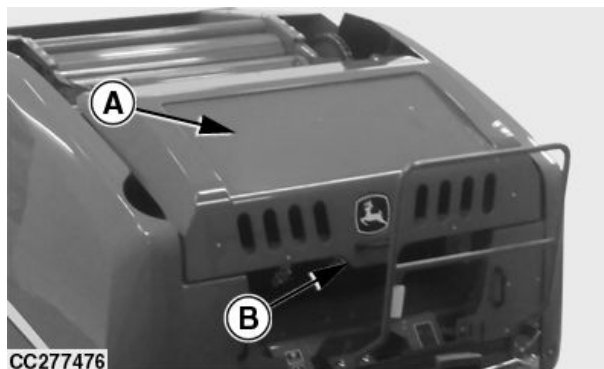
5. Posuňte roli vázací sítě do úložného prostoru sítě (D) podle obrázku a ujistěte se, že se bude síť odvíjet zespodu role.

POZNÁMKA: Sítě John Deere mají dva široké barevné pruhy, které musí směřovat k pravé straně stroje.

V úložném prostoru sítě (D) mohou být uloženy dvě role. Zásobník sítě (E) lze také využít k uložení náhradní role vázací sítě.

A—Kryt síťového vázací
B—Rukojeť
C—Vzpěra

D—Úložný prostor sítě
E—Zásobník vázacího motouzu



CoverEdge je obchodní značka Deere & Company.

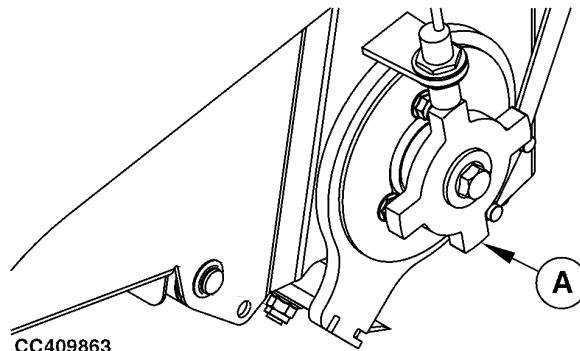
GA87848,0000B19 -16-19DEC18-1/1

Vedení vázací sítě přes podávací válce

⚠ POZOR: Nedovolte, aby se v blízkosti stroje při práci s rotujícími součástmi zdržovaly jakékoli osoby. V okolí rotujících součástí si počínejte opatrně, protože se mohou začít pohybovat neočekávaným způsobem.

Při práci na systému vázání neotáčejte křížovým čepem (A) ručně. Netahejte za síť a neotáčejte křížovým čepem (A) zároveň.

A—Křížový čep



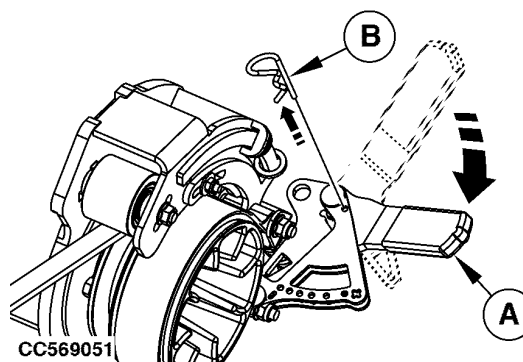
CC409863 —UN—06APR20

†81334,1676274131350 -16-06APR23-1/3

1. Demontujte pružinovou závlačku čepu (B).
2. Zatáhněte za rukojeť (A), abyste uvolnili brzdu vázacího zařízení.

A—Rukojeť

B—Pružinová závlačka čepu

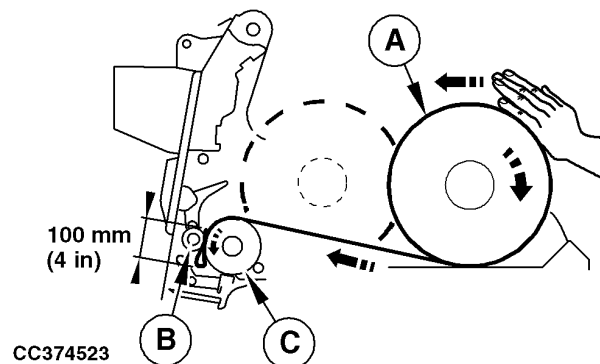


CC569051 —UN—19APR23

†81334,1676274131350 -16-06APR23-2/3

3. Vytvořte smyčku ze sítě, pak ji protáhněte mezi svíracím válcem (B) a pryžovým válcem (C) podle obrázku.
4. Zařaďte brzdu vázacího zařízení. Viz Ovládání brzdy vázacího zařízení v oddílu Obsluha sběracího lisu - základní používání.
5. Přitlačte roli vázací sítě (A) k pryžovému válci (C) podle obrázku.
6. Zavřete kryt síťového vázání.
7. Zavřete dvířka na pravé straně.

DŮLEŽITÉ: Vždy na konci pracovního dne je vhodné odstranit materiál vázací sítě z podávacích válců! Tím zabráníte přilnutí materiálu sítě k pryžovému válci (C) a potíží při zahájení práce s lisem.



Vedení vázací sítě přes podávací válce

A—Role vázací sítě
B—Svírací válec

C—Pryžový válec

CC374523 —UN—09APR19

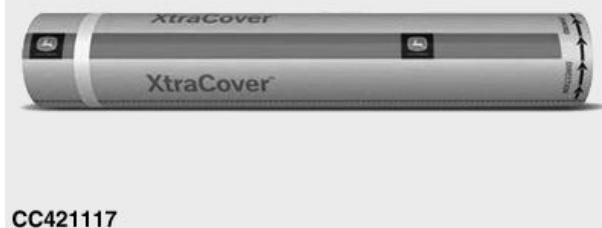
†81334,1676274131350 -16-06APR23-3/3

Zvolte roli s vázací fólií

Aby bylo dosaženo optimální funkce, doporučuje se použití role s fólií **John Deere XtraCover™** s následujícími parametry:

	XtraCover™
Tloušťka	16 µm (630 micro inch)
Šířka materiálu	1380 mm (4 ft 2-1/4 in)
Délka	2000 m (6560 ft.)

POZNÁMKA: Průměr role s fólií nesmí přesáhnout 25 cm (10 in).



CC421117 —UN—22OCT20

GA87848,0000FAC -16-28OCT20-1/1

Péče o roli s vázací fólií

DŮLEŽITÉ: Roli s fólií chraňte před vlhkostí a poškozením. Neodstraňujte ochranný obal dřív, než bude zařízení připraveno k použití. Roztržená a rozříznutá místa mohou

způsobit chyby a ovlivnit odolnost balíků proti povětrnostním vlivům. **Nepoužívejte lepicí pásku přímo na fólii.**

Skladujte na chladném suchém místě chráněném před přímým slunečním svitem.

tl81334,1685429334465 -16-30MAY23-1/1

Péče o zařízení fóliového vázání

Před použitím lisu postupujte takto:

Otřete podávací válce a zkontrolujte, zda nejsou znečištěny lepkavým materiálem. Nikdy nepoužívejte k čištění pryžových dopravních válců agresivní čisticí prostředky jako petrolej, benzín, terpentýnový olej nebo podobné čisticí roztoky.

DŮLEŽITÉ: Na pryžový válec nepoužívejte žádný mastek.

Doporučuje se použít:

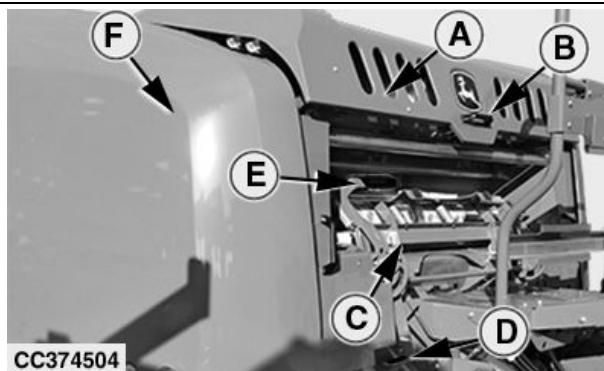
- Voda
- Mýdlová voda

tl81334,1685429334401 -16-30MAY23-1/1

Nastavení zarážek role s vázací fólií

1. Otevřete kryt síťového vázání (A) pomocí madla (B).
2. Podle potřeby roli vázací síť demontujte.
3. Zdvihněte zajišťovací madlo (D).
4. Spusťte přitlačné rameno fólie (C) pomocí madla (E).
5. Odstraňte veškerý balicí materiál (sponky, pásky atd.).

A—Kryt systému vázání do sítě D—Přítlačné rameno fólie
B—Rukojeť E—Rukojeť
C—Zajišťovací rukojeť F—Kryt na pravé straně



CC374504

CC374504 —UN—02APR19

Pokračování na další straně

ga87848,1682581944234 -16-27APR23-1/3

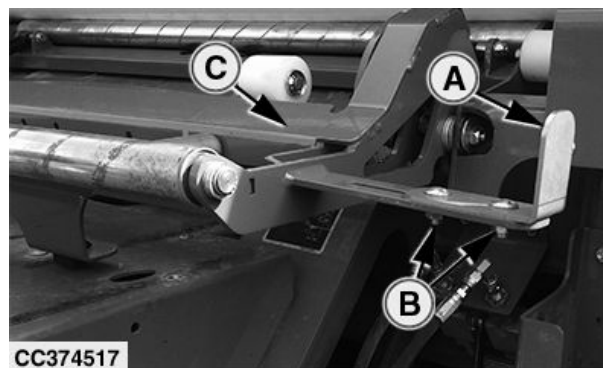
6. Nastavte zarážku role (A).
 - a. Povolte šroub (B).
 - b. Posuňte zarážku (A) tak, aby byla role vystředěná na přítlačném rameni fólie (C).
 - c. Utáhněte šroub (B).

DŮLEŽITÉ: Ověřte si, že je fólie natažena z horní části role směrem ke stroji.

7. Založte roli s fólií. Viz Založení role s vázací fólií v tomto oddílu.

A—Zarážka
B—Šroub

C—Přítlačné rameno fólie



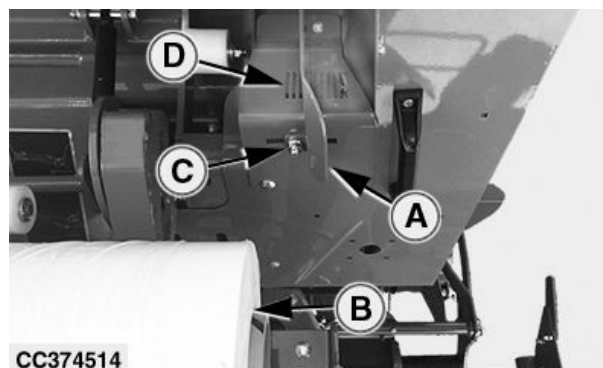
CC374517

CC374517 —UN—02APR19

ga87848,1682581944234 -16-27APR23-2/3

8. Nastavte zarážky role (A) podle šířky role tak, aby byla role vystředěná na přítlačném rameni fólie.
 - a. Demontujte matici (C).
 - b. Demontujte zarážku (A).
 - c. Nasaďte zarážku (A) do požadovaného otvoru (D).
 - d. Našroubujte matici (C).
 - e. Postup zopakujte na opačné straně dopravníkového pásu přítlačného ramene fólie.
9. Zaveďte fólii. Viz Zavedení vázací fólie do podávacích válců v tomto oddílu.

POZNÁMKA: Role s vázací fólií může být uložena v úložném prostoru sítě/fólie.



CC374514

A—Zarážka role
B—Válec

C—Matice
D—Otvor

CC374514 —UN—02APR19

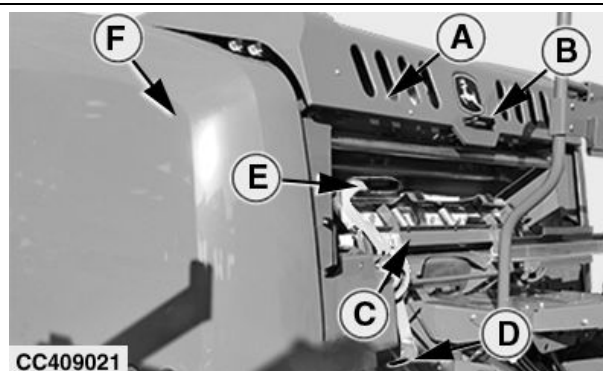
ga87848,1682581944234 -16-27APR23-3/3

Založení role s vázací fólií

1. Otevřete dvířka na pravé straně (F).
2. Zdvihněte zajišťovací madlo (D).
3. Spust'te přítlačné rameno fólie (C) pomocí madla (E).
4. Otevřete kryt síťového vázání (A) pomocí madla (B).

A—Kryt systému vázání do sítě
B—Rukojeť
C—Přítlačné rameno fólie

D—Zajišťovací rukojeť
E—Rukojeť
F—Kryt na pravé straně



CC409021

CC409021 —UN—13MAR20

Pokračování na další straně

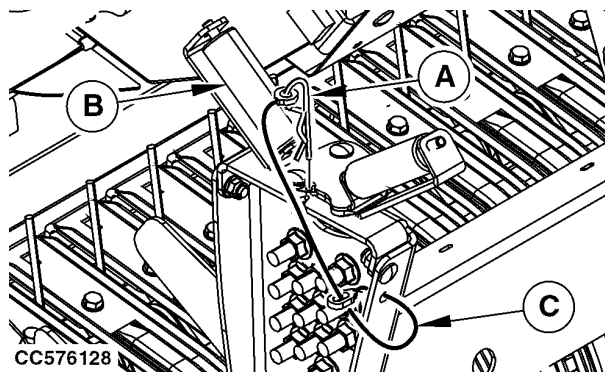
tl81334,1676274548694 -16-28APR23-1/4

5. Vytáhněte čep (A) a odblokujte otočnou podpěru role (B).
6. Otočte otočnou podpěru role (B) o 90°.

A—Čep

C—Objímka

B—Otočná podpěra role



CC576128

CC576128—UN—28APR23

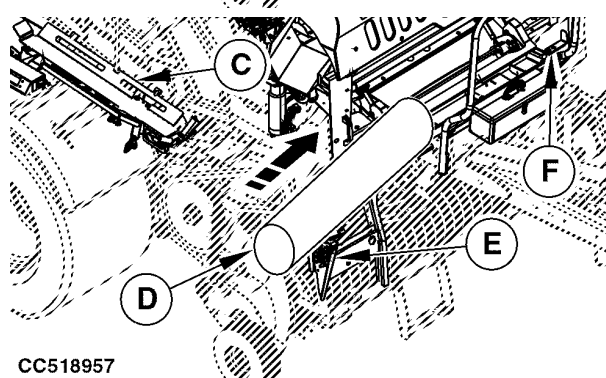
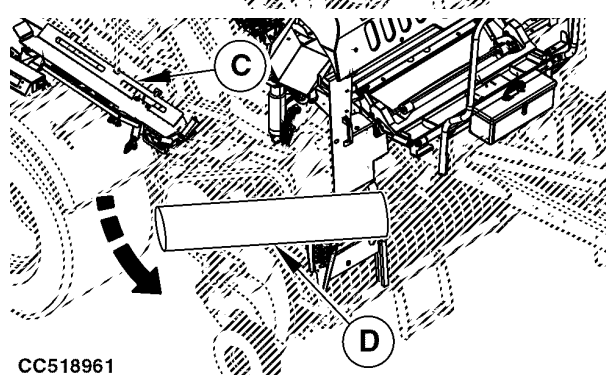
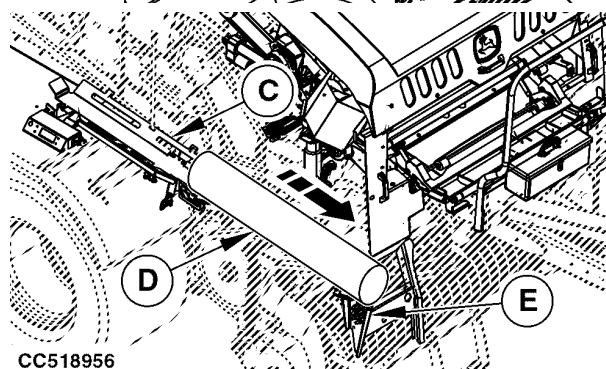
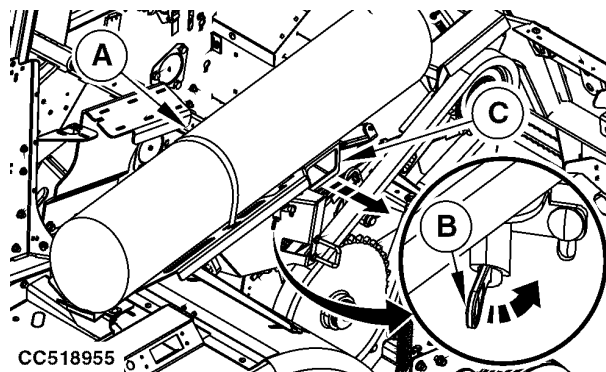
Pokračování na další straně

tl81334,1676274548694 -16-28APR23-2/4

7. Sejměte popruh (A).
8. Otočte pojistku (B) a vytáhněte přihrádku (C).
9. Otočte přihrádku (C) a vyrovnejte ji s otočnou podpěrou role (E).
10. Zatlačte roli s vazací fólií (D) na otočnou podpěru role (E).
11. Zvedněte konec role s vazací fólií (D).
12. Otočte roli s vazací fólií (D) o 90° a vyrovnejte ji s přítlačným ramenem fólie.
13. Zatlačte roli s vazací fólií na přítlačné rameno, dokud nedosedne na zarážku (F).

A—Třmen
B—Zámek
C—Hřebenová tyč

D—Role s vazací fólií
E—Otočná podpěra role
F—Zarážka



Pokračování na další straně

†81334,1676274548694 -16-28APR23-3/4

CC518955 —UN—24SEP21

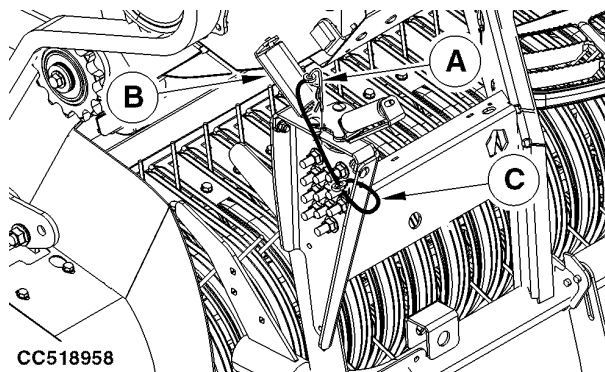
CC518956 —UN—21OCT21

CC518961 —UN—21OCT21

CC518957 —UN—21OCT21

14. Nasadte čep (A) a zajistěte otočnou podpěru role (B).
15. Zavedte vázací fólii do podávacích válců. Viz Zavedení vázací fólie do podávacích válců v tomto oddílu.

A—Čep
B—Otočná podpěra role
C—Objímka



CC518958 —UN—14SEP21

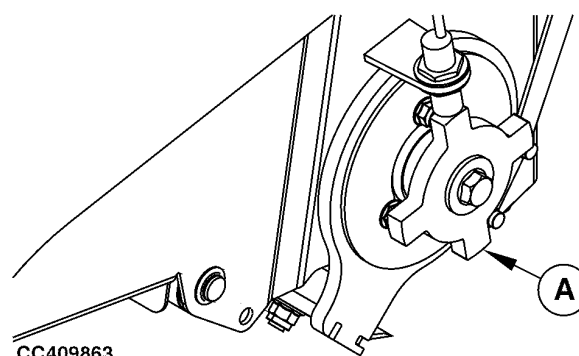
tl81334,1676274548694 -16-28APR23-4/4

Zavedení vázací fólie do podávacích válců

! POZOR: Nedovolte, aby se v blízkosti stroje při práci s rotujícími součástmi zdržovaly jakékoli osoby. V okolí rotujících součástí si počínejte opatrně, protože se mohou začít pohybovat neočekávaným způsobem.

Při práci na systému vázání neotáčejte křížovým čepem (A) ručně. Netahejte za fólii a neotáčejte křížovým čepem (A) zároveň.

A—Křížový čep

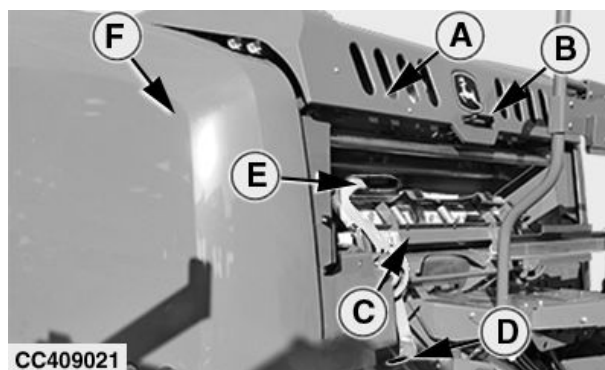


CC409863 —UN—06APR20

tl81334,1676274738691 -16-10MAY23-1/8

1. Otevřete dvířka na pravé straně (F).
2. Zdvihněte zajišťovací madlo (D).
3. Spust'te přitlačné rameno fólie (C) pomocí madla (E).
4. Otevřete kryt síťového vázání (A) pomocí madla (B).

A—Kryt systému vázání do sítě
B—Rukojeť
C—Přitlačné rameno fólie
D—Zajišťovací rukojeť
E—Rukojeť
F—Kryt na pravé straně



CC409021 —UN—13MAR20

Pokračování na další straně

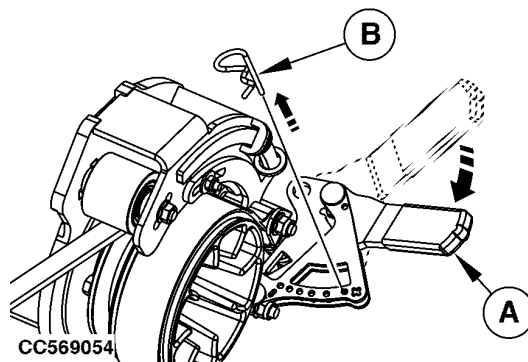
tl81334,1676274738691 -16-10MAY23-2/8

5. Uvolněte brzdu vázacího zařízení:

- Označte polohu pružinové závlačky čepu (B).
- Demontujte pružinovou závlačku čepu (B).
- Přitáhněte rukojeť (A) a uvolněte brzdu.

A—Rukojeť

B—Pružinová závlačka čepu



CC569054 —UN—19APR23

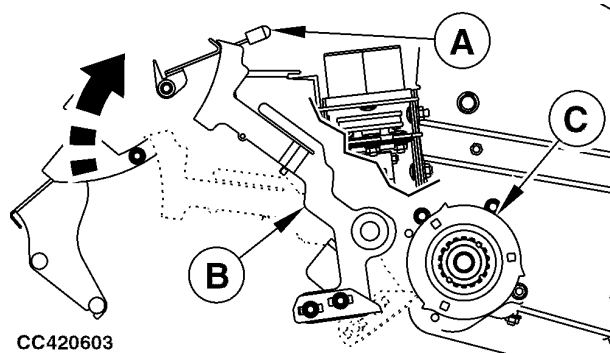
t181334,1676274738691 -16-10MAY23-3/8

6. Zvedněte páku brzdy (B) a zajistěte ji v dané poloze pomocí páky (A).

A—Páka

B—Páka brzdy

C—Brzdový válec fólie (č. 24)



CC420603 —UN—12NOV20

Pokračování na další straně

t181334,1676274738691 -16-10MAY23-4/8

DŮLEŽITÉ: Při vkládání nové role vázací fólie dbejte na to, aby role byla prostá rozříznutí a poškození. Mohlo by dojít k roztržení během vázacího cyklu.

7. Rozviňte dostatečnou délku (A) fólie:

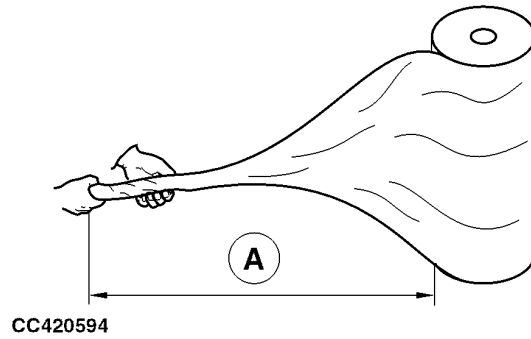
Specifikace

Rozvinutá fólie před zavedením—Délka..... 1,5 m
(5 ft)

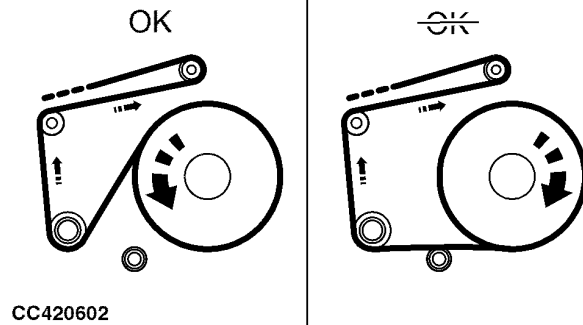
DŮLEŽITÉ: Ověřte si, že je fólie natažena z horní části role směrem ke stroji.

8. Vložte plnicí roli. Viz Založení role s vázací fólií v tomto oddílu.

A—Vzdálenost



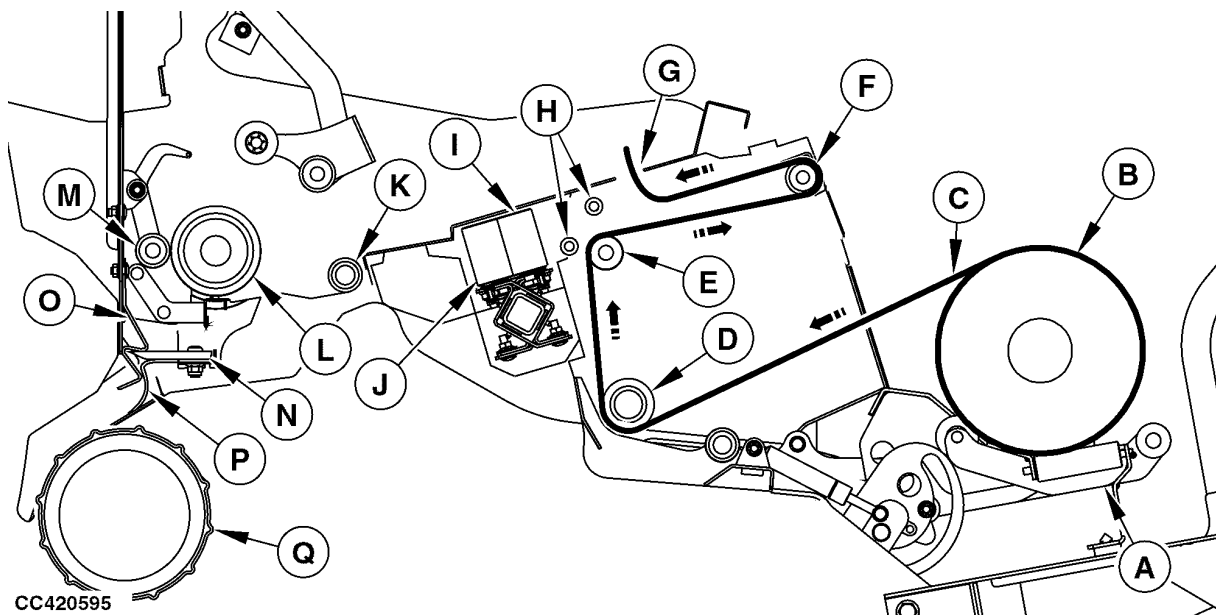
CC420594 —UN—22OCT20



CC420602 —UN—22OCT20

Pokračování na další straně

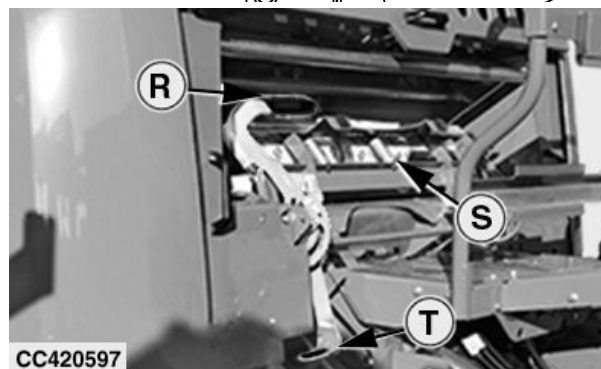
†181334,1676274738691 -16-10MAY23-5/8



CC420595

9. Zaveďte fólii přes válce (D) a (E).
10. Zaveďte fólii přes vodící válec (F).
11. Protáhněte fólii otvorem (G) ve vázacím rámu.
12. Zvedněte přítlačné rameno (R) pomocí madla (S).
13. Spusťte zajišťovací madlo (T).

A—Přítlačné rameno	K—Vodící válec
B—Role s fólií	L—Přizový válec
C—Fólie	M—Svírací válec
D—Brzdový válec	N—Nůž
E—Vodící válec	O—Protiostrí
F—Vodící válec	P—Přizové vodítko
G—Otvor	Q—Válec č. 15
H—Vodící válec	R—Přítlačné rameno
I—Levá lanová kladka	S—Rukojeť
J—Pravá lanová kladka	T—Zajišťovací rukojeť



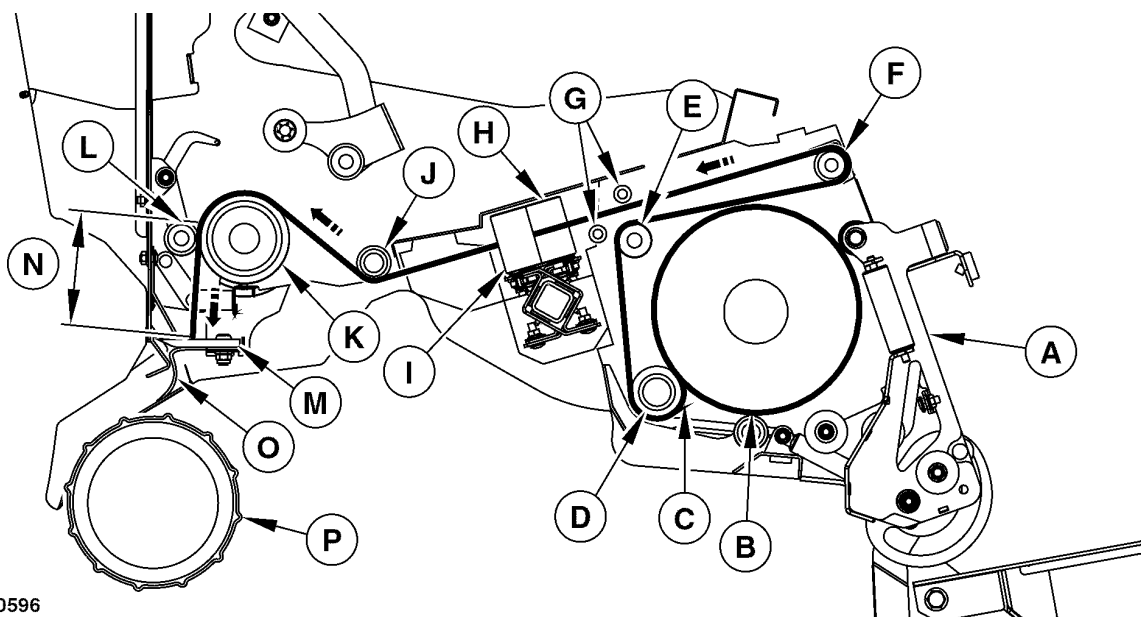
CC420597

Pokračování na další straně

ti81334,1676274738691 -16-10MAY23-6/8

CC420595 —UN—12NOV20

CC420597 —UN—22OCT20



CC420596

A—Přítlačné rameno

B—Role s fólií

C—Fólie

D—Brzdový válec

E—Vodící válec

F—Vodící válec

G—Vodící válec

H—Levá lanová kladka

I—Pravá lanová kladka

J—Vodící válec

K—Pryžový válec

L—Svírací válec

M—Nůž

N—Délka

O—Pryžové vodítko

P—Válec č. 15

14. Zaved'te fólii mezi vodícími válci (G).

15. Zaved'te fólii mezi kladkami lan (H) a (I).

16. Zaved'te fólii pod vodící válec (J).

17. Vytáhněte dostatečnou délku fólie (N) tak, aby se zavedená fólie dotýkala nože (M).

Specifikace

Délka fólie od svíracího

válce k noži—Délka..... 100 mm
(4 in.)

18. Zaved'te fólii mezi pryžový válec (K) a svírací válec (L).

19. Otočte pryžovým válcem (K) tak, aby se fólie dotýkala nože (L).

tl81334,1676274738691 -16-10MAY23-7/8

20. Zařad'te brzd'u vázacího zařízení:

a. Přesuňte madlo (A) do označené polohy.

b. Nasad'te pružinovou závlačku čepu (B), která byla dříve odstraněna.

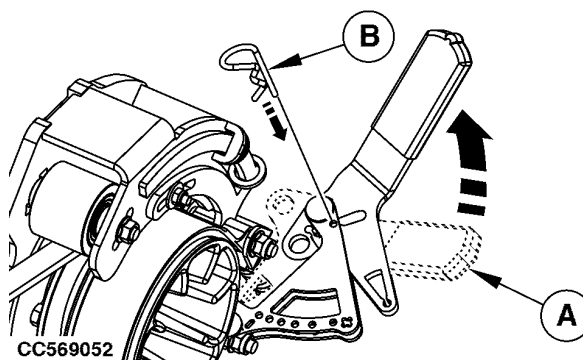
21. Zavřete kryt systému vázání.

22. Zavřete dvířka na pravé straně.

23. Podle potřeby zkontrolujte, zda je napnutí vázací fólie správně nastaveno. Viz Seřízení napnutí vázací fólie v oddílu Obsluha sběracího lisu – základní používání.

A—Rukojeť

B—Pružinová závlačka čepu



CC569052

tl81334,1676274738691 -16-10MAY23-8/8

Kontrola utahovacích momentů matic kol

DŮLEŽITÉ: Po každé demontáži a montáži kola kontrolujte utahovací moment matic kol v intervalech uvedených v oddílu Doba záběhu.

POZNÁMKA: Zkontrolujte a vyměňte opotřebené nebo poškozené matice a podložky, jsou-li součástí vybavení.

Utáhněte matice kol diagonálně podle následující specifikace:

Specifikace

Kolové matice—Utahovací moment.....270 Nm
(200 lb.-ft.)



CC200789—JUN—12APR13

DC82261,00004CA -16-12AUG14-1/1

Připojení

Používejte pouze schválený závěs

POZOR: Používejte pouze závěs schválený pro váš stroj v kombinaci s příslušným spojovacím zařízením traktoru.

Vždy zkontrolujte, zda je závěs v souladu s místními předpisy.

Schválené závěsy pro lisy na kulaté balíky	
Závěsy	Doporučená poloha oje
DC217306	Nízká
DC221194	Nízká
DC223340	Nízká
DC223342	Vysoká
DC223344	Nízká
DC223909	Nízká
DC224136	Nízká
DC225809	Nízká
DC226463	Nízká
DC239698	Nízká

Závěsy jsou konstruovány pro připojení k následujícím závěsům traktorů:

Závěs kulového typu: DC217306; pro traktorové kulové spojovací zařízení 80 mm (ISO24347).

Vidlice: DC221194; pro spodní závěs traktoru (ISO6489-3).

Rovný závěs s okem 40 mm: DC223340; pro tažné zařízení traktoru (ISO6489-2) nebo oj kat2 (ISO6489-3).

Úhlový závěs s okem 40 mm: DC223342; pro závěs traktoru (ISO6489-2) nebo oj traktoru cat2 (ISO6489-3).

Rovný závěs s okem 50 mm: DC223344; pro závěs traktoru pro jednonápravový přívěs (ISO6489-1) nebo závěs pitonfix (ISO6489-4).

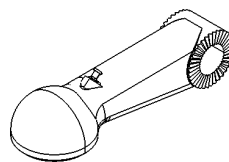
Otočný závěs s okem 35 mm: DC223909; pro neotočný závěs traktoru pro přívěs (ISO6489-5), závěs pitonfix (ISO6489-4) nebo spodní závěs traktoru 3. kategorie (ISO6489-3).

Otočný závěs s okem 50 mm: DC224136; pro neotočný závěs traktoru pro přívěs (ISO6489-5), závěs pitonfix (ISO6489-4) nebo spodní závěs traktoru 3. kategorie (ISO6489-3).

Rovný závěs s okem 33 mm kulovým okem: DC225809; pro spodní závěs traktoru 2. kat. (ISO6489-3).

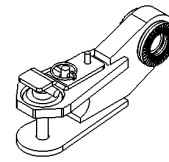
Rovný závěs s okem 42 mm kulovým okem: DC226463; pro spodní závěs traktoru 3. kat. (ISO6489-3).

CC404700 —UN—16APR20



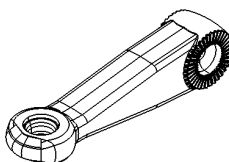
DC217306

CC574297 —UN—12APR23



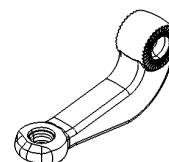
DC221194

CC404697 —UN—16APR20



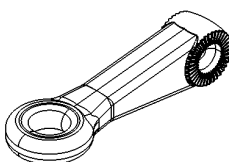
DC223340

CC574299 —UN—13APR23



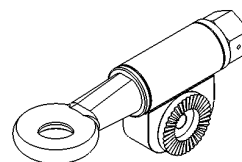
DC223342

CC574298 —UN—13APR23



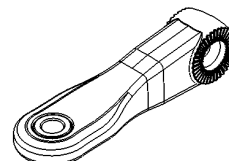
DC223344

CC404702 —UN—16APR20



DC223909, DC224136

CC565104 —UN—22FEB23



DC225809, DC226463

CC565114 —UN—28FEB23

ga87848,1679649110541 -16-13APR23-1/1

Připojení sběracího lisu k traktoru

1. Nastavte tažnou tyč, viz Nastavení tažné tyče v oddílu Příprava traktoru.
2. Nacouvejte traktorem ke sběracímu lisu. Vyrovnajte závěs traktoru s přední částí tažné oje sběracího lisu.
3. Zapněte funkci parkovacího blokování traktoru, zastavte motor a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
4. Připojte sběrací lis k traktoru. Viz návod k obsluze traktoru.
5. Sklopte podpěru, viz Sklopení podpěry v tomto oddílu.
6. Připojte výsuvný hnací hřídel k vývodovému hřídeli traktoru podle části Připojení výsuvného hnacího hřídele k hřídeli vývodového hřídele traktoru v tomto oddílu.
7. Připojte bezpečnostní řetěz podle kapitoly Připojení bezpečnostního řetězu v tomto oddílu.
8. Připojte hydraulickou soustavu, viz Připojení k hydraulické soustavě traktoru v tomto oddílu.
9. Připojte zásuvku přívěsu, viz Připojení sedmipólové zásuvky přívěsu v tomto oddílu.
10. Připojte kabeláž stroje, viz Připojení svazku vodičů stroje v tomto oddílu.



11. Pokud je součástí výbavy videokamera, připojte její kabeláž podle části Připojení kabeláže videokamery (pokud je součástí výbavy) v tomto oddílu.
12. Připojte brzdy, viz Připojení hydraulických brzd (jsou-li ve výbavě) nebo Připojení vzduchových brzd (jsou-li ve výbavě) v tomto oddílu.
13. Deaktivujte parkovací brzdou stroje, viz kapitola Deaktivace parkovací brzdy stroje (sběrací lis vybavený hydraulickými brzdami) nebo Uvolnění parkovací brzdy stroje (sběrací lis vybavený vzduchovými brzdami) v tomto oddílu.

ga87848,1677166146807 -16-19APR23-1/1

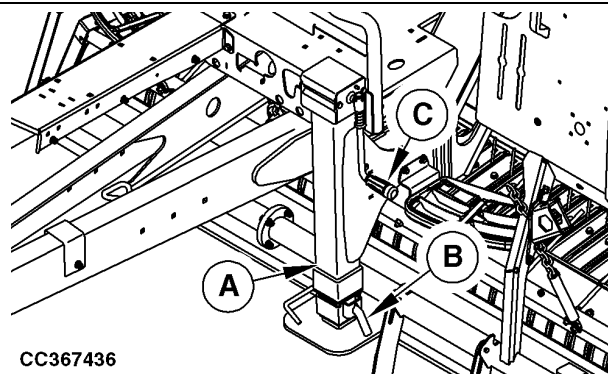
Sklopení opěrné vzpěry

Po připojení lisu k traktoru zvedněte podpěru (A) do horní polohy a zajistěte ji podle obrázku.

Odstavnou podpěru (A) zajistěte čepem (B) takto:

A—Opěrná vzpěra
B—Čep

C—Rukojeť



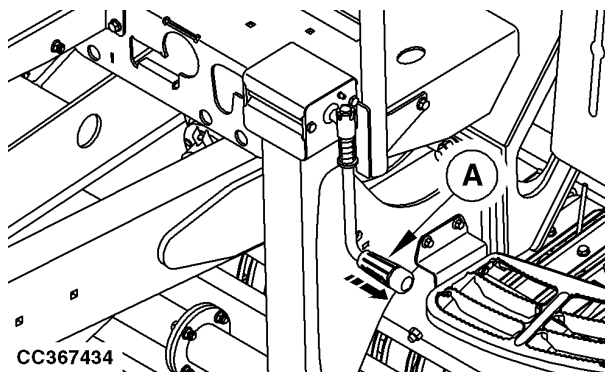
Pokračování na další straně

ga87848,1680791497552 -16-07APR23-1/4

1. Pomocí rukojeti (A) úplně zvedněte podpěru.

POZNÁMKA: Rychlost zvedání nebo spouštění opěrné vzpěry můžete zvýšit zatažením za rukojeť (A).

A—Rukojeť



CC367434

CC367434 —UN—17DEC18

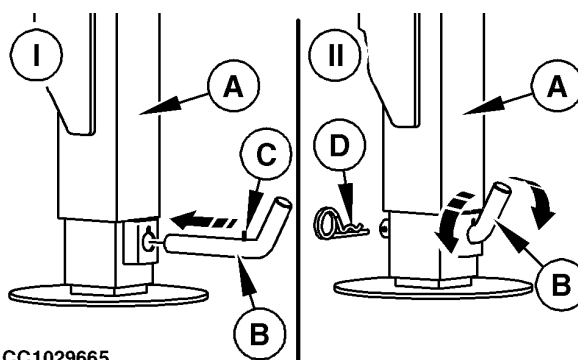
ga87848,1680791497552 -16-07APR23-2/4

2. Zasuňte čep (B) podle nákresu (I).
3. Zajistěte podpěru v úložné poloze otočením kolíku (B) a vložte pružinovou závlačku (D) podle výkresu (II).

DŮLEŽITÉ: Ujistěte se, že je závlačka (C) správně usazená.

A—Opěrná vzpěra
B—Čep

C—Závlačka
D—Pružinová závlačka



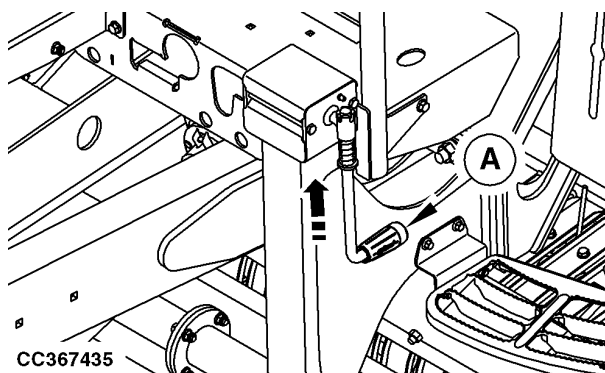
CC1029665

CC1029665 —UN—05SEP07

ga87848,1680791497552 -16-07APR23-3/4

4. Zvedněte rukojeť čepu (A) a otočte jím do úložné polohy.

A—Rukojeť



CC367435

CC367435 —UN—17DEC18

ga87848,1680791497552 -16-07APR23-4/4

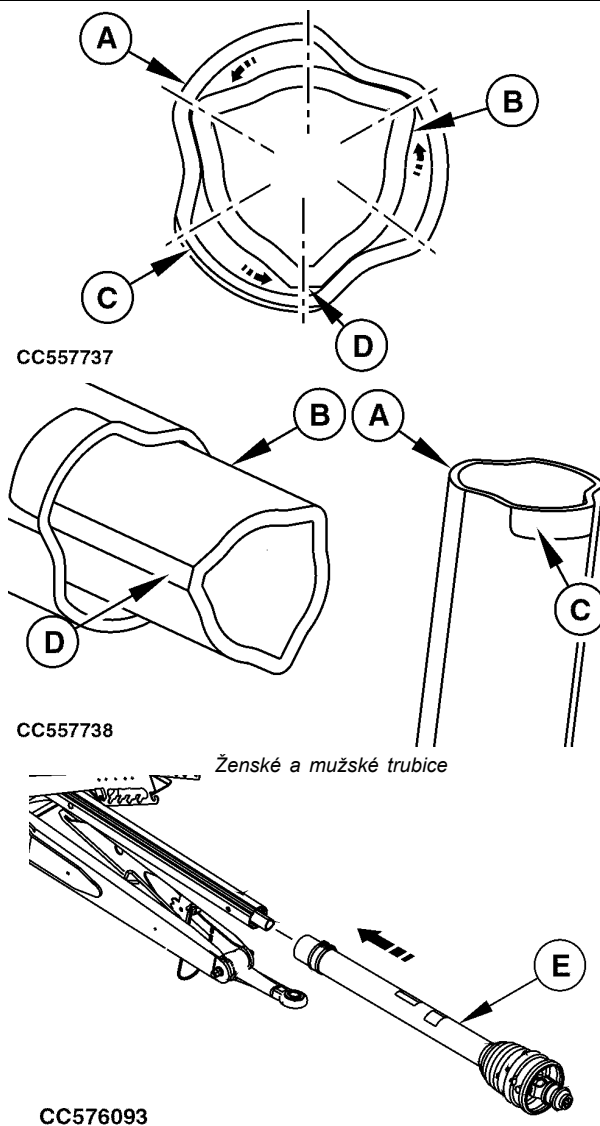
Montáž výsuvného hnacího hřídele

Namontujte kloubový hřídel namontováním vnější trubky (B) do vnitřní trubky (A) vyrovnáním plochého rohu (D) se zmáčknutým čelem (C).

DŮLEŽITÉ: Vnitřní trubka (B) se může otáčet uvnitř trubky samice (A) volně o 30 stupňů.

A—Vnější trubka
B—Vnitřní trubka
C—Zdeformovaná stěna

D—Plochý roh
E—Ochranný kryt



Nainstalujte Powerguard Shield

ga87848,1679988549568 -16-26APR23-1/1

CC557737 —UN—03MAR23

CC557738 —UN—05APR23

CC576093 —UN—26APR23

Připojení výsuvného hnacího hřídele k hřídeli vývodového hřídele traktoru

⚠ POZOR: Je zakázáno připojovat výsuvný hnací hřídel, pokud je motor traktoru v činnosti.

Nikdy nepoužívejte pro připojení nebo odpojení hnacího hřídele na hřídel vývodového hřídele ocelovou palici.

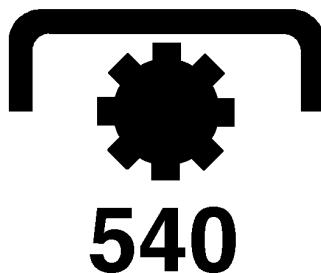
DŮLEŽITÉ: Zbavte drážky hnacího hřídele a vývodového hřídele laku, nečistot, plev a kovových ořepů.

1. Vypněte pohon vývodového hřídele, zajistěte traktor parkovací brzdou, převodovku přestavte do polohy PARK, zastavte motor a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
2. Zatáhněte zajišťovací objímku (A) směrem vzad. Zajišťovací objímka (A) "zaklapne" a zůstane v otevřené poloze.
3. Připojte výsuvný hnací hřídel k vývodovému hřídeli traktoru s otáčkami 540 nebo 1000 ot/min. Pro volbu otáček vývodového hřídele traktoru viz štítek na lisu. Zatlačte výsuvný hnací hřídel na vývodový hřídel traktoru, až zajišťovací objímka (A) zapadne dopředu. Zajišťovací objímka (A) "cvakne".
4. Pro kontrolu zajištění polohy výsuvného hnacího hřídele zatáhněte za ochranný kryt (B) směrem vzad. Nesmíte zatáhnout za zajišťovací objímku (A), uvolnila by se západka.

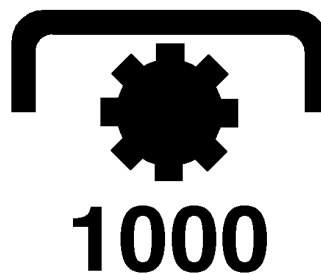
POZNÁMKA: Při připojování výsuvného hnacího hřídele k vývodovému hřídeli traktoru postupujte podle pokynů v základním návodu k použití hnacího hřídele.

A—Zajišťovací objímka

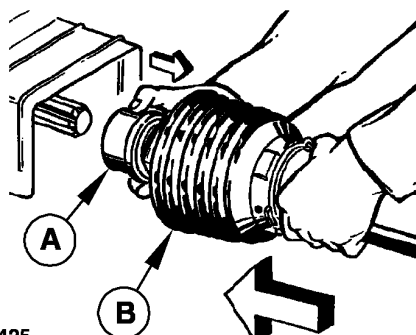
B—Ochranný kryt



CC1020007



CC007602



CC1034425

CC1020007 —UN—09JUL01

CC007602 —UN—02OCT96

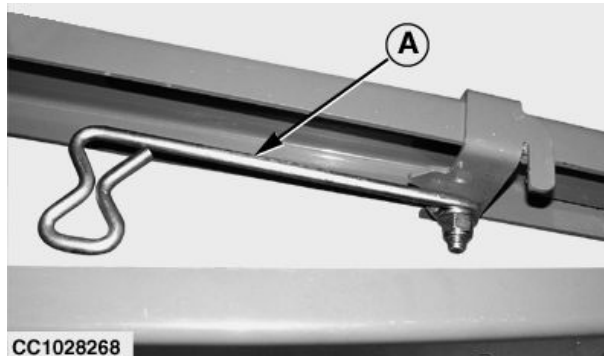
CC1034425 —UN—15SEP11

JD44289,000020D -16-03JAN17-1/1

Podpěra výsuvného hnacího hřídele

Při práci s lisem držák (A) nastavte do polohy paralelně s ramenem přípojného táhla do znázorněné polohy.

A—Podpěra



CC1028268

CC1028268 —UN—21SEP06

OUCC006,0001AD9 -16-03SEP13-1/1

Připojení bezpečnostního řetězu

Pokud je stroj vybaven bezpečnostním řetězem, vedte bezpečnostní řetěz smyčkou na spodním závěsu (pokud je součástí výbavy) a připojte jej k nosné konstrukci spodního závěsu traktoru podle obrázku. Neupevňujte řetěz ke spodnímu závěsu. Nastavte pouze takový průvřez řetězu, který umožňuje zatáčení.

DŮLEŽITÉ: Při provozu na veřejných komunikacích vždy dodržujte místní pravidla silničního provozu.



CC565106

CC565106 — UN — 19APR23

tl81334,1687177134758 -16-21JUN23-1/1

Připojení k hydraulické soustavě traktoru

! POZOR: Maximální pracovní tlak v hadicích hydraulické soustavy lisu je cca 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Aby nedošlo ke zranění osob v důsledku zasažení kapalinou unikající pod tlakem, zastavte motor a snižte tlak v hydraulické soustavě před odpojením nebo připojením vedení hydraulické nebo jiné soustavy. Před natlakováním utáhněte všechny spoje.

Před připojením hydraulické soustavy vypněte pohon vývodového hřídele, zajistěte parkovací brzdou, zastavte motor traktoru a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.

DŮLEŽITÉ: Všechny hydraulické přípojky musí být zbaveny nečistot, prachu a písku. Než bude možné provést připojení, opatřete otvory, kterými protékají tekutiny, ochrannými uzávěry. Nečistoty mohou poškodit hydraulickou soustavu.

1. Připojení hadic hydraulické soustavy zvedání zadní výklopné stěny

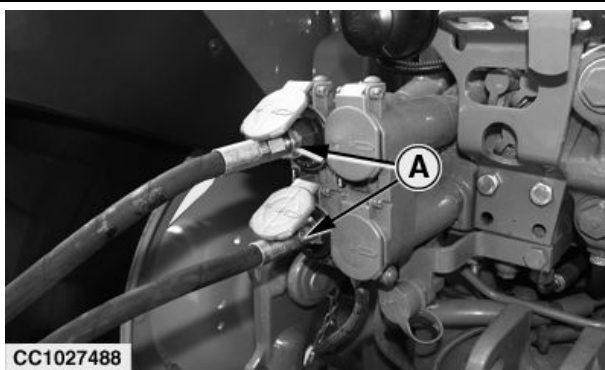
Pro ovládání zadní výklopné stěny připojte hydraulické hadice zadní výklopné stěny (A) k dvojčinnému SCV.

Zkontrolujte, zda se symboly (B) na krytech, které indikují pohyb hydraulického válce, shodují se symboly (C) na identifikačním štítku (D) hydraulických hadic.

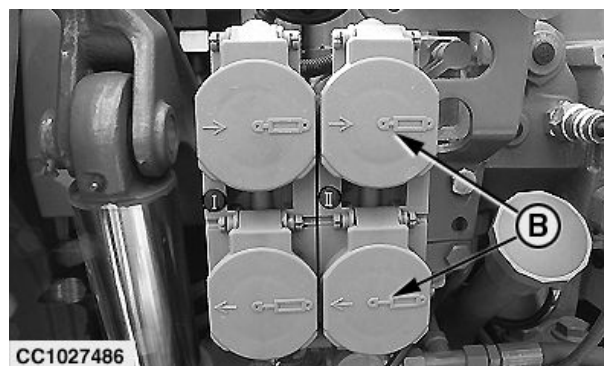
Pevně zasuňte koncovky hadic do přípojek traktoru.

A—Hadice hydraulické soustavy zadní výklopné stěny
B—Symboly SCV

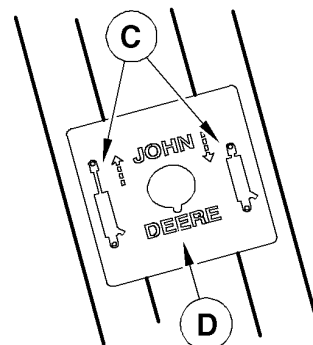
C—Symboly na identifikačním štítku
D—Identifikační štítek hadice



CC1027488



CC1027486



CC1026711

CC1027488 — UN — 11JUL05

CC1027486 — UN — 11JUL05

CC1026711 — UN — 03DEC04

Pokračování na další straně

ga87848,1687437809891 -16-22JUN23-1/2

2. Připojení hydraulických hadic ovládacího ventilu sběrače

POZNÁMKA: Pro připojení hydraulické hadice sběrače do doporučeného výstupního otvoru viz Návod k použití vašeho traktoru.

Pro ovládání ovládacího ventilu sběrače připojte hydraulické hadice okruhu zvedání sběrače (A) k dvojčinnému SCV.

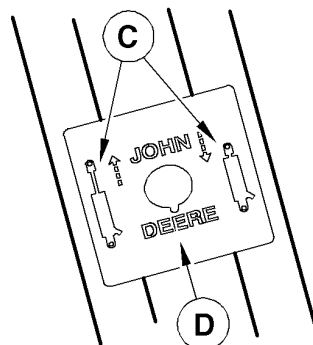
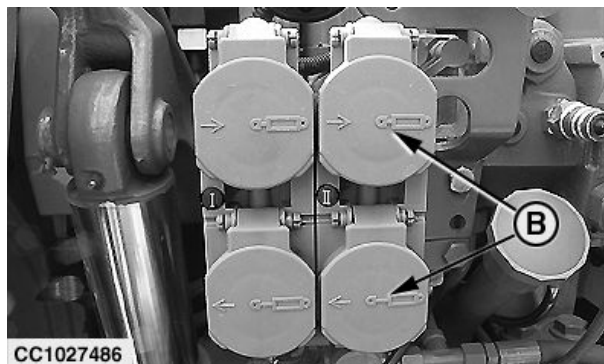
POZNÁMKA: Nůž řezacího ústrojí a ovládání vykládacího dna používá stejný řídicí ventil vnějšího okruhu jako pro funkce zvedání nebo spouštění sběrače.

Zkontrolujte, zda se symboly (B) na krytech, které indikují pohyb hydraulického válce, shodují se symboly (C) na identifikačním štítku (D) hydraulických hadic.

Pevně zasuňte koncovky hadic do přípojek traktoru.

A—Hadice hydraulické soustavy sběrače
B—Symbol SCV

C—Symbol identifikačního štítku
D—Identifikační štítek hadice



CC1027490 —UN—11JUL05

CC1027486 —UN—11JUL05

CC1026711 —UN—03DEC04

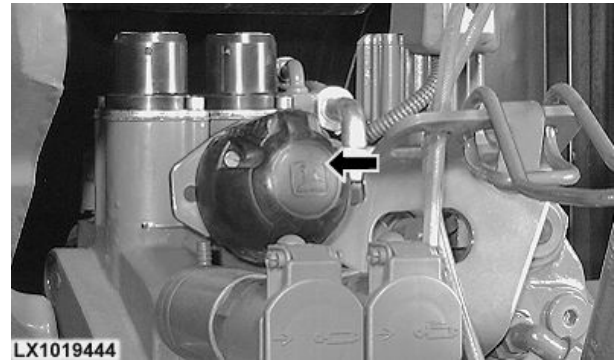
ga87848,1687437809891 -16-22JUN23-2/2

Připojení sedmipólové zásuvky pro připojení přívěsu

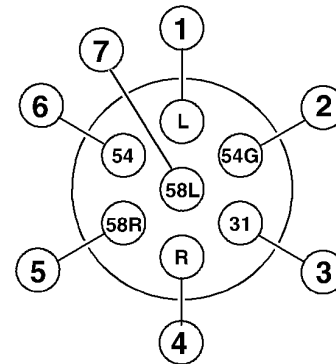
Připojte zástrčku silničních světel k sedmipólové zásuvce traktoru.

Kabeláž čelních světlometů stroje splňuje požadavky normy ISO 1724.

Kontakt	Funkce	Reference
1	Levé směrové světlo	L
2	—	54G
3	Kostra	31
4	Pravé směrové světlo	R
5	Pravé zadní obrysové světlo	58R
6	Brzdová světla	54
7	Levé zadní obrysové světlo	58 L



Sedmipólová zásuvka traktoru



CC017032

GA87848,0000423 -16-05OCT17-1/1

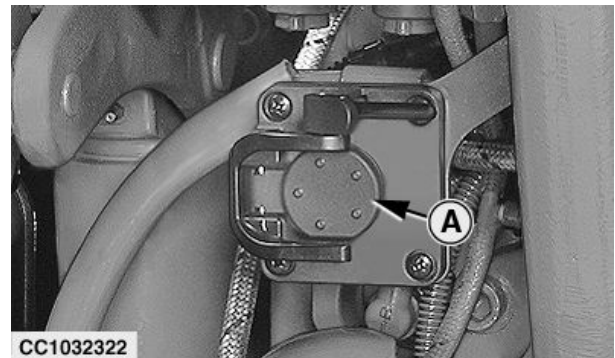
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Připojení kabeláže stroje

Zapojte konektor kabeláže do konektoru ISOBUS pro vytržení nářadí (A).

A—Konektor ISOBUS pro vytržení nářadí



CC1032322

NB02380,0000233 -16-05DEC16-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Připojení kabeláže videokamery (pokud je součástí výbavy)

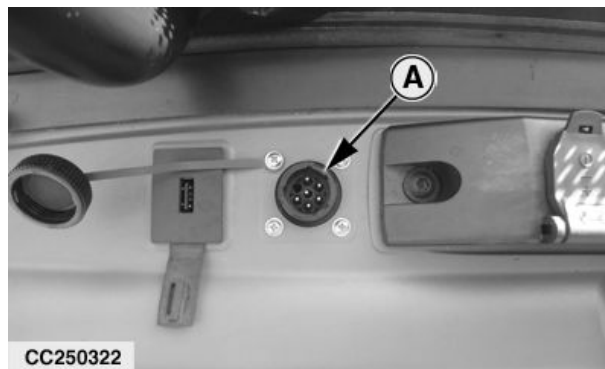
Videokamera připojená ze zásuvky kamery traktoru (A) nebo ze zásuvky externího monitoru (B). Vyhledejte ji podle návodu k obsluze svého traktoru.

A—Zásuvka - Videokamera traktoru

B—Zásuvka - Videokamera s externím monitorem

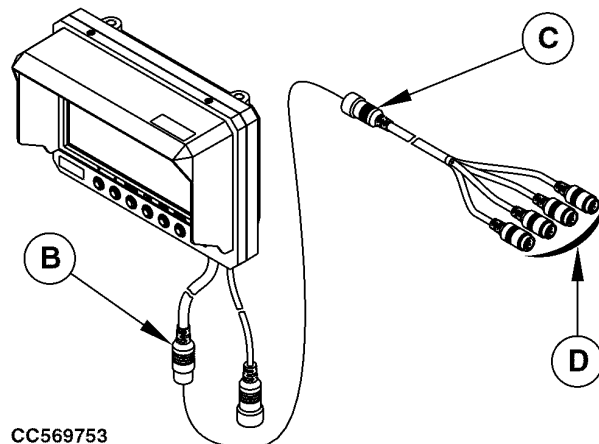
C—Zásuvka - rozšíření k monitoru

D—Zásuvka - Rozšíření pro fotoaparát



CC250322 —UN—30SEP15

Připojení kabeláže videokamery - Traktor



CC569753 —UN—09MAR23

Připojte kabelový svazek videokamery - externí monitor

ga87848,1677243495187 -16-11MAY23-1/1

Připojení hydraulicky ovládaných brzd (jsou-li součástí vybavení)

Demontujte kryt přípojky (A) okruhu brzd přívěsu a připojte k ní tlakovou hadici. Zkontrolujte, zda jsou obě části spoje absolutně čisté.

Hydraulické brzdy přívěsu ovládáte brzdovými pedály. Účinnost brzdění závisí na síle, která působí na brzdové pedály.

DŮLEŽITÉ: Aby nedocházelo ke zbytečnému opotřebování brzd, dodržujte tyto pokyny:

Zkontrolujte, zda je koncovka hadice správně připojena.

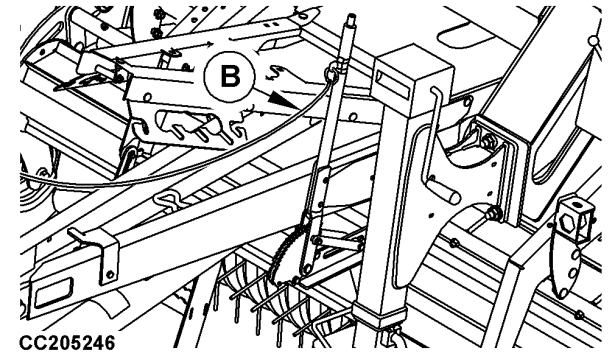
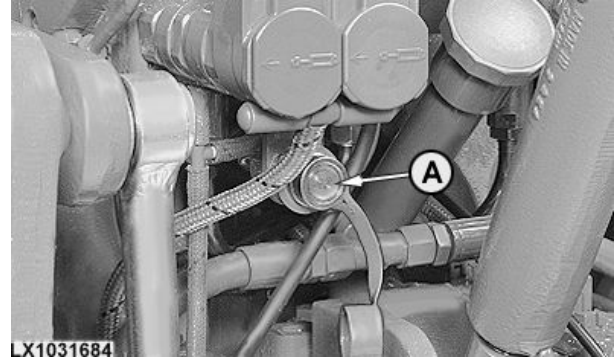
Při jízdě ze svahu zařaďte stejný převodový stupeň, který byste použili pro jízdu do svahu.

Pravidelně kontrolujte hydraulicky ovládané brzdy přívěsu, zda pracují správně.

Připojte pojistné lano (B) k traktoru. Pojistné lano uvede parkovací brzdou do činnosti v případě náhodného odpojení stroje od traktoru.

A—Přípojka brzd přívěsu

B—Pojistné lano



LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—16OCT13

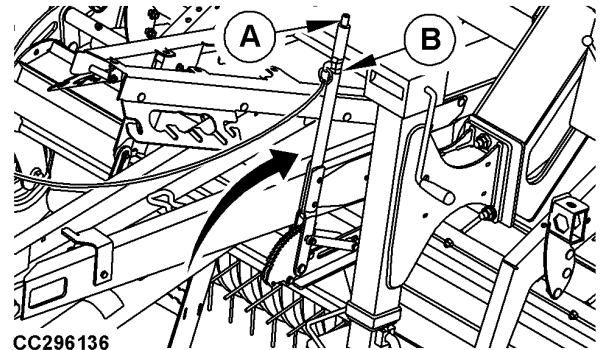
OUC006,0001AD6 -16-02SEP13-1/1

Uvolnění parkovací brzdy stroje (lis vybavený hydraulickými brzdami)

Pro vypnutí parkovací brzdy vytáhněte páku (B) nahoru, stiskněte tlačítko (A) a potom páku uvolněte.

A—Tlačítko

B—Páka



CC296136 —UN—07OCT16

NB02380,00001B7 -16-07OCT16-1/1

Připojení vzduchových brzd (jsou-li součástí vybavení)

DŮLEŽITÉ: Věnujte pozornost barvám přípojek.

POZNÁMKA: Přípojky a barevné značení odpovídají standardu ISO 1728.

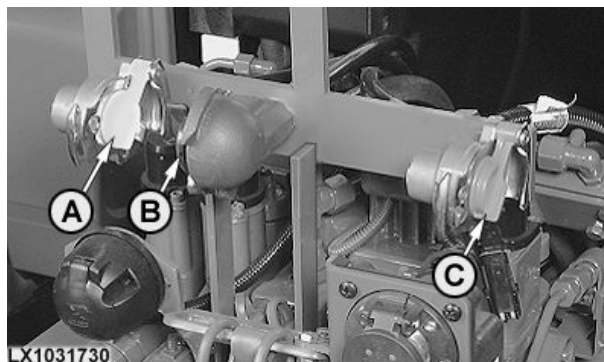
Před připojením tlakových hadic zkontrolujte, zda jsou spoje čisté. Po odpojení hadic opatřete přípojky prachovými krytkami.

Připojte žlutou barvou označenou hadici k přípojce (A) a pak červenou barvou označenou hadici k přípojce (C). Odpojování provádějte v obráceném pořadí.

DŮLEŽITÉ: Aby nedocházelo ke zbytečnému opotřebování brzd, dodržujte tyto pokyny:

- Zkontrolujte, zda jsou koncovky hadic připojeny.
- Při jízdě ze svahu zařaďte stejný převodový stupeň, který byste použili pro jízdu do svahu.
- Pravidelně kontrolujte vzduchové brzdy přívěsu, zda pracují správně.

POZNÁMKA: Při odpojených brzdových hadicích od brzdové soustavy traktoru jsou brzdy lisu



A—Žlutá (dvouokruhová brzda) B—Černá (jednohadicová brzda) C—Červená (dvouokruhové brzdy, přívod)

automaticky aktivovány. Viz Odstavení stroje (Sběrací lis s vzduchovými brzdami) v oddílu Přeprava a parkování.

POZNÁMKA: Pokud je nízký tlak, jsou brzdy lisu automaticky aktivovány.

DC82261,000059C -16-09JAN15-1/1

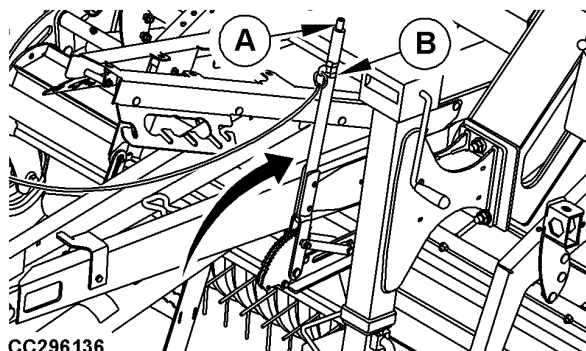
Uvolnění parkovací brzdy stroje (sběrací lis vybavený vzduchovými brzdami)

Páka parkovací brzdy

Pro vypnutí parkovací brzdy vytáhněte páku (B) nahoru, stiskněte tlačítko (A) a potom páku uvolněte.

A—Tlačítko

B—Páka



ga87848,1680788637659 -16-06APR23-1/2

Ventil vzduchové brzdy

Jestliže hadice vzduchových brzd nejsou připojeny nebo jsou náhodně odpojeny od traktoru, automaticky se aktivují brzdy lisu.

Manuální uvolnění brzd lisu provedete stlačením tlačítka (A).

Po opětovném připojení hadic vzduchových brzd k brzdové soustavě traktoru se brzdy lisu automaticky uvolní.

A—Tlačítko



ga87848,1680788637659 -16-06APR23-2/2

Odpojení

Odpojení lisu od traktoru

⚠ POZOR: Pro zabránění zranění osob v důsledku neočekávaného pohybu:

- Zaparkujte stroje na vodorovném povrchu.
 - Zajistěte traktor parkovací brzdou a přestavte převodovku do PARKOVACÍ polohy.
 - Vypněte pohon vývodového hřídele.
 - Zastavte motor traktoru a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
1. Zaparkujte sběrací lis na rovném povrchu.
 2. Zapněte funkci parkovacího blokování traktoru, zastavte motor a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
 3. Aktivujte parkovací brzdu stroje, viz Aktivace parkovací brzdy stroje (sběrací lis vybavený hydraulickými brzdami) nebo Aktivace parkovací brzdy stroje (sběrací lis vybavený vzduchovými brzdami) v tomto oddílu.
 4. Odpojte brzdu, viz Odpojení hydraulických brzd (jsou-li ve výbavě) nebo Odpojení vzduchových brzd (jsou-li ve výbavě) v tomto oddílu.
 5. Odpojení kabeláže videokamery Viz Odpojte kabelový svazek videokamery (pokud je součástí výbavy) v tomto oddílu.
 6. Odpojit kabelový svazek stroje viz Odpojte kabelový svazek stroje v tomto oddílu.
 7. Odpojte sedmipólovou zásuvku přívěsu, viz Odpojení sedmipólové zásuvky přívěsu v tomto oddílu.
 8. Odpojte hydraulickou soustavu traktoru, viz Odpojení od hydraulické soustavy traktoru v tomto oddílu.
 9. Odpojte výsuvný hnací hřídel k vývodovému hřídeli traktoru podle části Odpojení výsuvného hnacího hřídele od vývodového hřídele traktoru v tomto oddílu.
 10. Vyklopte podpěru, viz Vyklopení podpěry v tomto oddílu.
 11. Odpojte bezpečnostní řetěz od traktoru.
 12. Odpojte sběrací lis.
 13. Opatrně odjedzte s traktorem od lisu.

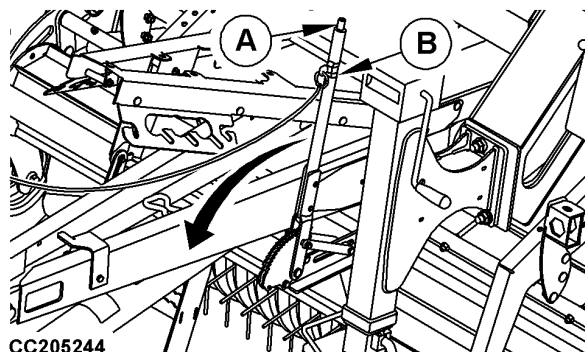
ga87848,1678972367503 -16-30MAY23-1/1

Aktivace parkovací brzdy stroje (lis vybavený hydraulickými brzdami)

Parkovací brzdu uvedete do činnosti zatažením páky (B).

A—Tlačítko

B—Páka



CC205244

CC205244—JUN—16OCT13

NB02380,00001B4 -16-26JUL16-1/1

Odpojení hydraulických brzd (pokud jsou součástí výbavy)

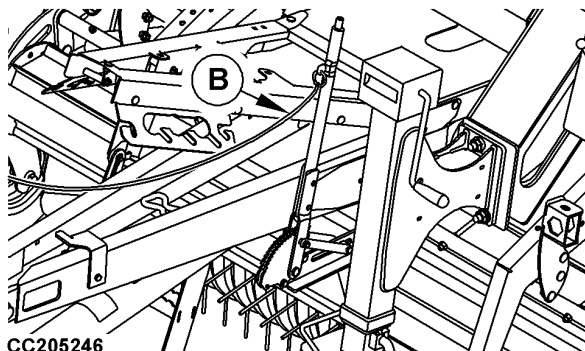
Odpojte pojistné lano (B) od traktoru.

Odpojte tlakovou hadici a namontujte uzávěr na přípojku brzd přívěsu (A).

Přípojku hydraulické brzdy skladujte na místě pro skladování hadice brzdy (C) podle obrázku.

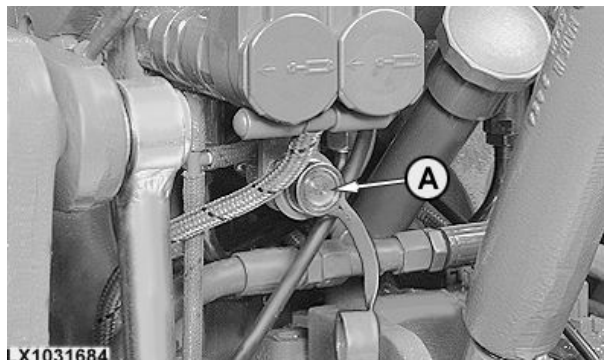
A—Přípojka pro brzdy přívěsu
B—Pojistné lano

C—Místo pro skladování
hadice brzdy



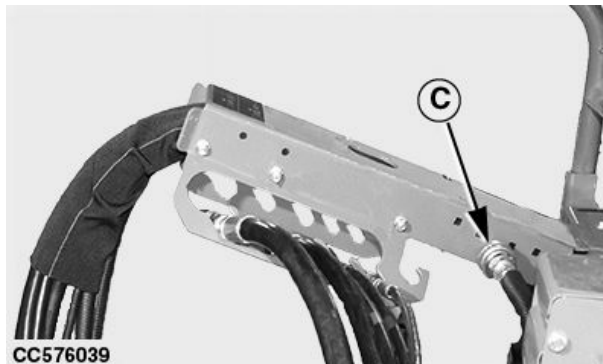
CC205246

CC205246 —UN—16OCT13



LX1031684

LX1031684 —UN—03APR03



CC576039

CC576039 —UN—21JUN23

1181334,1687357582410 -16-21JUN23-1/1

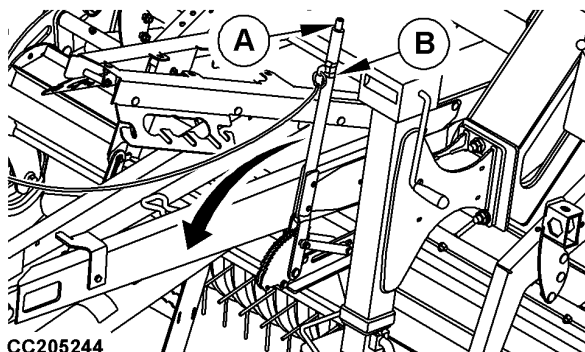
Aktivace parkovací brzdy stroje (lis vybavený vzduchovými brzdami)

Páka parkovací brzdy

Parkovací brzdu uvedete do činnosti zatažením páky (B).

A—Tlačítko

B—Páka



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

Pokračování na další straně

ga87848,1680788935798 -16-06APR23-1/2

Ventil vzduchové brzd

Jestliže hadice vzduchových brzd nejsou připojeny nebo jsou náhodně odpojeny od traktoru, automaticky se aktivují brzdy lisu.

Manuální uvolnění brzd lisu provedete stlačením tlačítka (A).

Po opětovném připojení hadic vzduchových brzd k brzdové soustavě traktoru se brzdy lisu automaticky uvolní.

A—Tlačítko



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1680788935798 -16-06APR23-2/2

Odpojení vzduchových brzd (pokud jsou součástí vybavení)

DŮLEŽITÉ: Věnujte pozornost barvám přípojek.

POZNÁMKA: Přípojky a barevné značení odpovídají standardu ISO 1728.

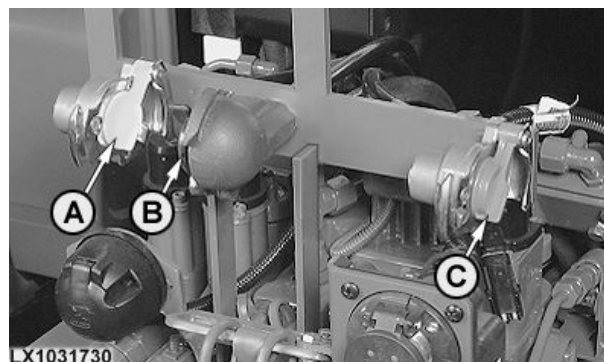
Odpojte červenou barvou označenou hadici od přípojky (C) a pak žlutou barvou označenou hadici od přípojky (A).

Po odpojení hadic opatřete přípojky prachovkami.

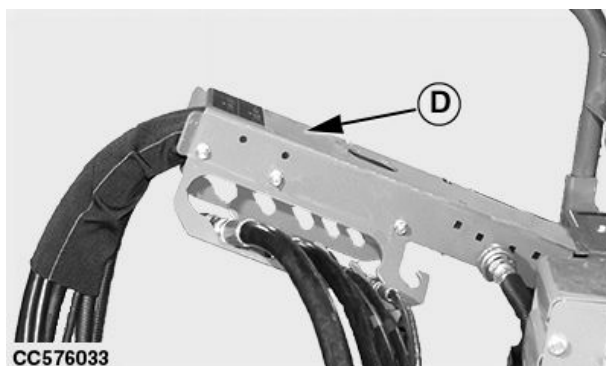
Přípojky vzduchových brzd skladujte na místě pro skladování hadic (D).

POZNÁMKA: Při odpojení brzdových hadic od brzdové soustavy traktoru jsou brzdy stroje automaticky aktivovány. Viz Odstavení stroje (Sběrací lis s vzduchovými brzdami) v oddílu Přeprava a parkování.

A—Žlutá (dvouokruhové brzdy) B—Černá (jednohadicová brzdová soustava) C—Červená (dvouokruhové brzdy, přívod) D—Místo pro skladování hadic



LX1031730 —UN—13AUG03



CC576033 —UN—21JUN23

tl81334,1687357722707 -16-21JUN23-1/1

Odpojte kabeláž videokamery (pokud je součástí výbavy)

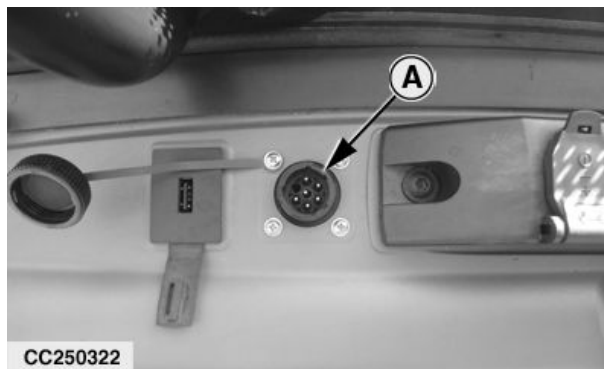
Videokamera je odpojena od zásuvky kamery traktoru (A) nebo od zásuvky externího monitoru (B). Vyhledejte ji podle návodu k obsluze svého traktoru.

A—Zásuvka - Videokamera traktoru

B—Zásuvka - Videokamera s externím monitorem

C—Zásuvka - rozšíření k monitoru

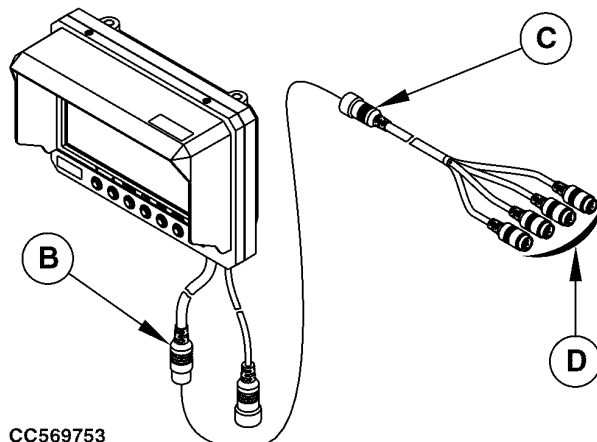
D—Zásuvka - Rozšíření pro fotoaparát



CC250322

CC250322 —UN—30SEP15

Připojení kabeláže videokamery - Traktor



CC569753

CC569753 —UN—09MAR23

Připojte kabelový svazek videokamery - externí monitor

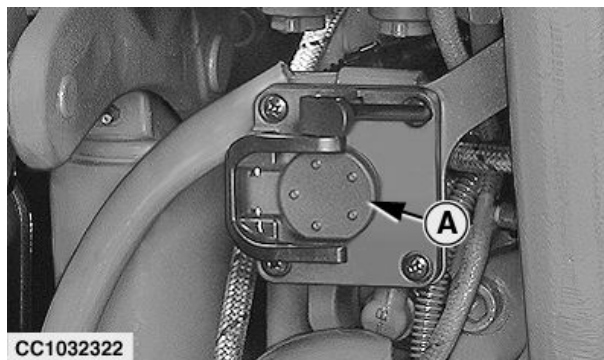
ga87848,1678372040760 -16-10MAY23-1/1

Odpojení svazku vodičů stroje

POZNÁMKA: Před odpojením svazku vodičů vypněte napájení.

Odpojte svazek vodičů stroje od konektoru ISOBUS pro vytržení nářadí (A).

A—Konektor ISOBUS pro uvolnění nářadí



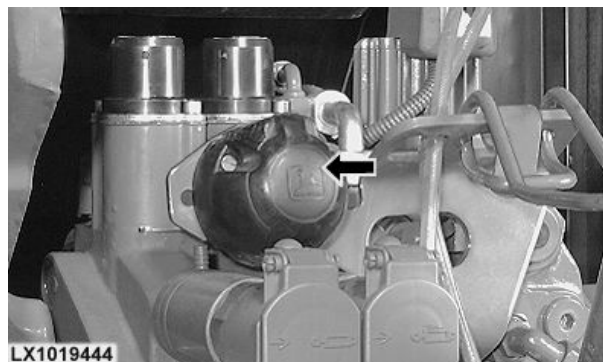
CC1032322

CC1032322 —UN—17DEC09

ga87848,1681994486668 -16-25APR23-1/1

Odpojení sedmipólové zásuvky pro připojení přívěsu

Odpojte zástrčku silničních světel od sedmipólové zásuvky traktoru.



Sedmipólová zásuvka traktoru

NB02380,0000161 -16-31MAY16-1/1

LX1019444 — UN — 17SEP99

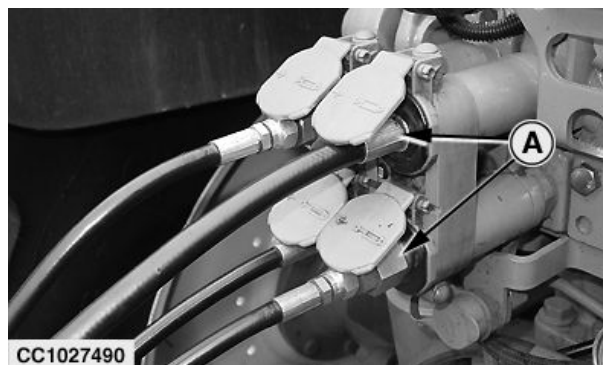
Odpojení od hydraulické soustavy traktoru

⚠ POZOR: Maximální pracovní tlak v hadicích hydraulické soustavy lisu je cca 21000 kPa (210 bar; 3045 psi). Aby nedošlo ke zranění osob v důsledku zasažení kapalinou unikající pod tlakem, zastavte motor a snižte tlak v hydraulické soustavě před odpojením nebo připojením vedení hydraulické nebo jiné soustavy. Před natlakováním utáhněte všechny spoje.

Před odpojením hydraulické soustavy vypněte pohon vývodového hřídele, zajistěte parkovací brzdu, zastavte motor traktoru a vytáhněte klíč.

DŮLEŽITÉ: Všechny hydraulické přípojky musí být zbaveny nečistot, prachu a písku. Než bude možné provést připojení, opatřete otvory, kterými protékají tekutiny, ochrannými uzávěry. Nečistoty mohou poškodit hydraulickou soustavu.

1. Odpojení hydraulických hadic ovládacího ventilu sběrače



A—Hadice hydraulické soustavy sběrače

Odpojení hydraulických hadic ovládacího ventilu sběrače (A) od dvojčinného ventilu SCV.

Vytáhněte hadice z přípojek traktoru.

ga87848,1687443316879 -16-22JUN23-1/2

CC1027490 — UN — 11JUL05

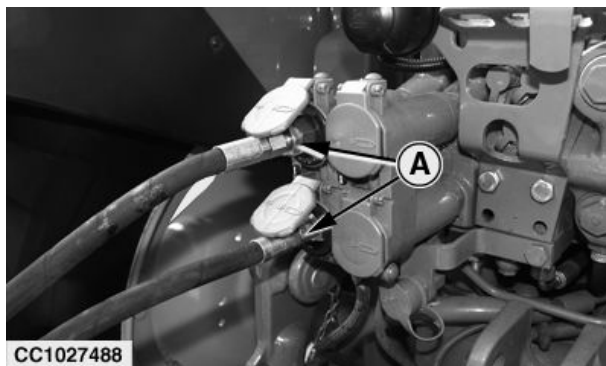
2. Odpojení hydraulických hadic zvedání zadní výklopné stěny

Odpojte hydraulické hadice zadní výklopné stěny (A) od dvojčinného ventilu SCV.

Vytáhněte hadice z přípojek traktoru.

3. Uložte hadice hydraulické soustavy, viz Skládování hadic hydraulické soustavy v tomto oddílu.

A—Hadice hydraulické soustavy zadní výklopné stěny



ga87848,1687443316879 -16-22JUN23-2/2

CC1027488 — UN — 11JUL05

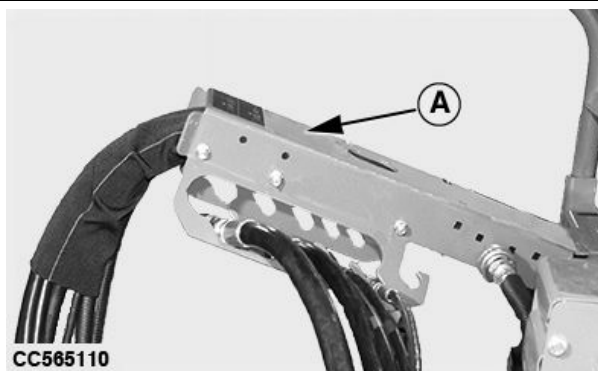
Uložení hadic hydraulické soustavy

POZOR: Unikající tlaková kapalina může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění. Před rozpojováním spojů odtlakujte hydraulická a jiná potrubí.

Odpojte hadice hydraulické soustavy a opatřete připojky ochrannými kryty.

Uložte hadice do držáku (A), aby zůstaly čisté a nepřišly do kontaktu s povrchem půdy.

A—Podpěra



CC565110 —UN—19APR23

ga87848,1677246335484 -16-24FEB23-1/1

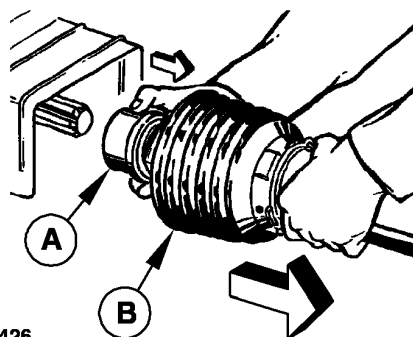
Odpojení výsuvného hnacího hřídele od vývodového hřídele traktoru

POZOR: Je zakázáno odpojovat výsuvný hnací hřídel, pokud je motor traktoru v činnosti.

Nikdy nepoužívejte pro připojení nebo odpojení hnacího hřídele na hřídel vývodového hřídele ocelovou palici.

DŮLEŽITÉ: Zbavte drážky hnacího hřídele a vývodového hřídele laku, nečistot, plev a kovových ořepů.

1. Vypněte pohon vývodového hřídele, zajistěte traktor parkovací brzdou, převodovku přestavte do polohy PARK, zastavte motor a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
2. Přidržte ochranný kryt (B) a zatáhněte zajišťovací objímku (A) směrem vzad. Stáhněte výsuvný hnací hřídel z vývodového hřídele traktoru.
3. Uložte výsuvný hnací hřídel, viz Uložení výsuvného hnacího hřídele v tomto oddílu.



CC1034426

A—Zajišťovací objímka

B—Ochranný kryt

CC1034426 —UN—15SEP11

4. Namontujte všechny ochranné kryty, pokud byly demontovány.

POZNÁMKA: Při odpojování výsuvného hnacího hřídele z vývodového hřídele traktoru postupujte podle pokynů v základním návodu k použití hnacího hřídele.

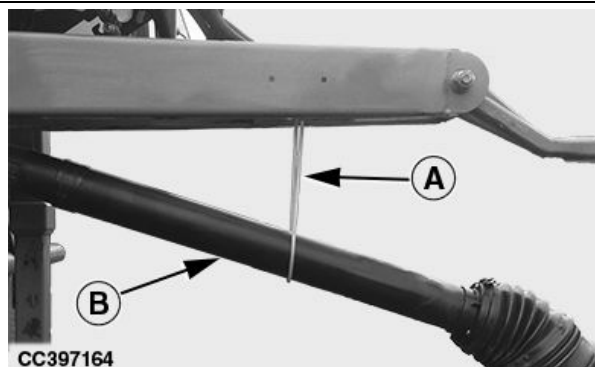
NB02380,000015C -16-25APR23-1/1

Uložení výsuvného hnacího hřídele

Když je oj sběracího lisu nastavena ve vysoké poloze, umístěte žluté lanko podle obrázku, aby na něj bylo možné uložit výsuvný hnací hřídel.

A—Lanko

B—Výsuvný hnací hřídel



CC397164 —UN—27NOV19

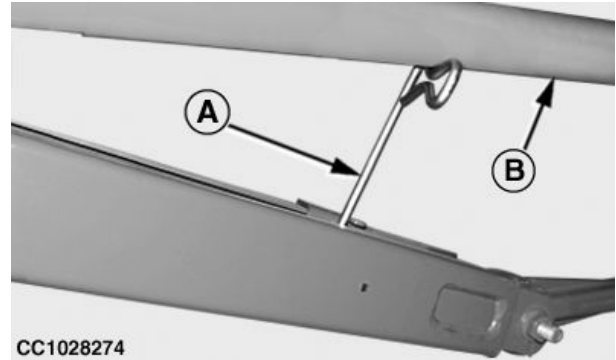
Pokračování na další straně

tl81334,1687181258122 -16-19JUN23-1/2

Když je oj sběracího lisu nastavena v nízké poloze, umístěte podpěru (A) podle obrázku, aby na ni bylo možné uložit výsuvný hnací hřídel (B).

A—Podpěra

B—Výsuvný hnací hřídel



CC1028274

CC1028274 —UN—21SEP06

tl81334,1687181258122 -16-19JUN23-2/2

Rozložení opěrné vzpěry

Před odpojením lisu od traktoru přestavte odstavnou podpěru (A) z úložné polohy a umístěte ji podle obrázku co nejbližší k zemi.

Odstavnou podpěru (A) zajistěte čepem (B) takto:

1. Zasuňte čep (B) podle nákresu (I).
2. Zajistěte opěrnou vzpěru otočením kolíku (B) a vložte pružinovou závlačku (D) podle výkresu (II).

DŮLEŽITÉ: Ujistěte se, že je závlačka (C) správně usazená.

Otočte rukojeť (E), abyste odlehčili traktor.

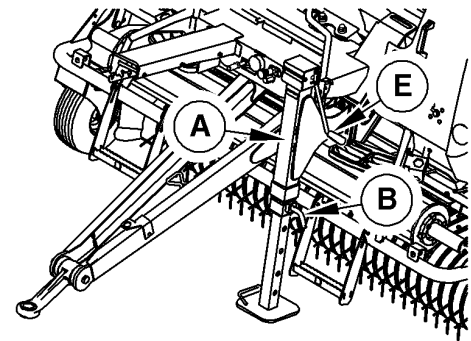
A—Opěrná vzpěra

B—Čep

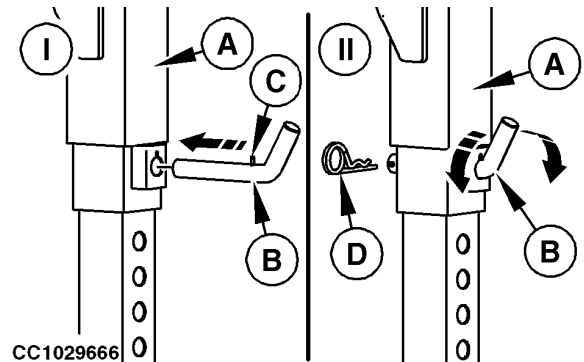
C—Závlačka

D—Pružinová závlačka

E—Rukojeť



CC283534



CC1029666

CC283534 —UN—18JUL16

CC1029666 —UN—05SEP07

NB02380,000015E -16-31MAY16-1/1

Zamknutí mechanického spojovacího zařízení

Zámek (B) pro mechanické spojovací zařízení chrání stroj před neoprávněným použitím:

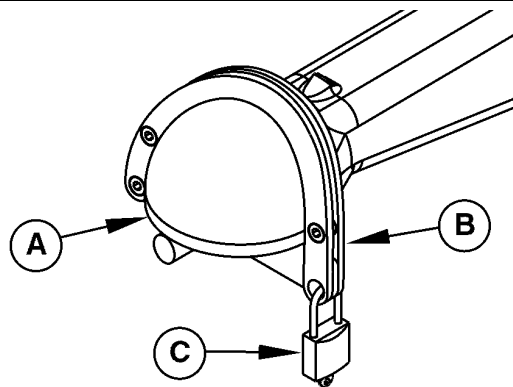
- Tažné spojovací zařízení K80: Zámek je součástí dodávky. Dolní část zámku pevně zapadá do dutiny ve spojovacím zařízení. Jakmile je dolní část vložena do spojovacího zařízení, lze horní konzolu zámku otočit přes horní část připojovacího zařízení s koulí.
- Tažné spojovací zařízení s okem: K dispozici je řetěz, který lze protáhnout spojovacím zařízením.

Zámek je nutné po nasazení na spojovací zařízení zajistit visacím zámkem (C).

A—Tažné zařízení
B—Zámek tažného zařízení

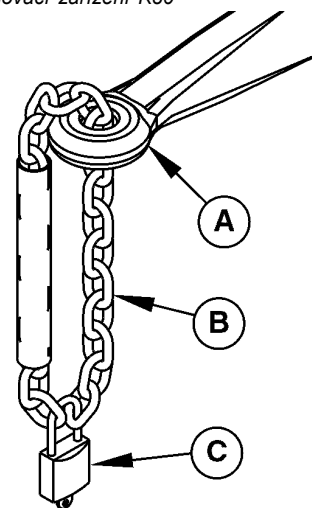
C—Visací zámek

CC550630



Tažné spojovací zařízení K80

CC550631



Tažné spojovací zařízení s okem

CC550630 — UN — 18OCT22

CC550631 — UN — 18OCT22

ti81334,1665997396733 -16-18OCT22-1/1

Přeprava a parkování

Tažení lisu na veřejných komunikacích

⚠ POZOR: Při tažení lisu přepravní rychlostí dbejte zvýšené opatrnosti. Pokud hmotnost lisu převyšuje hmotnost traktoru, snižte jezdovou rychlost. Lis musí být při tažení na pozemních komunikacích prázdný.

DŮLEŽITÉ: Při tažení lisu neprovádějte příliš náhlé a ostré změny směru. Tažná oj by mohla být zachycena pneumatikami traktoru.

DŮLEŽITÉ: Maximální přepravní rychlost je určena místními předpisy pro provoz po pozemních komunikacích a maximální povolenou přepravní rychlostí nářadí. Vhodný tlak v pneumatikách najdete v části Huštění pneumatik v oddílu Příprava lisu.

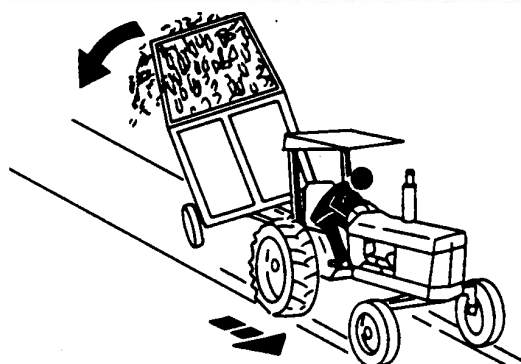
Při provozu na pozemních komunikacích vždy dodržujte místní pravidla silničního provozu.

Před tažením sběracího lisu na veřejných komunikacích:

1. Zavřete zadní výklopnou stěnu.
2. Sběrač zvedněte.
3. Kontrola čelní soustavy osvětlení

Doporučuje se použití majáku.

Při přepravě lisu vysokou rychlostí může dojít k rozkývání lisu. Snižte jezdovou rychlost, aby kývání přestalo.



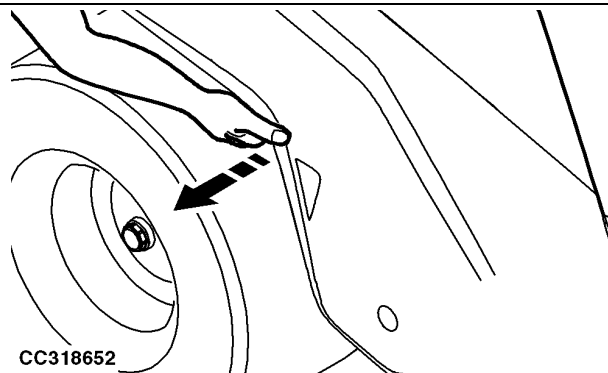
H28930 — UN — 30JUN89

TS216 — UN — 23AUG88

ga87848,1683103458730 -16-23MAY23-1/1

Kontrola uzamčení bočních dveří

⚠ POZOR: Zatáhněte za boční dveře, abyste se ujistili, že jsou zajištěné.



CC318652 — UN — 06JUN17

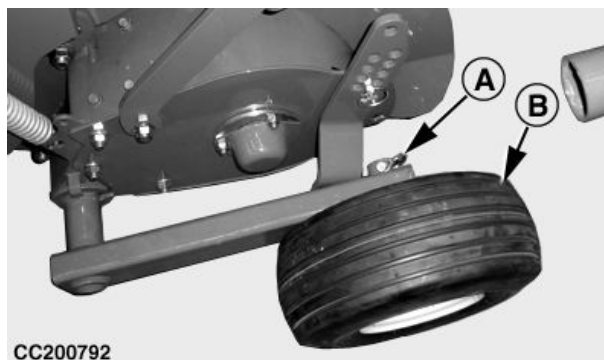
NB02380,000041A -16-07JUN17-1/1

Umístěte standardní kolečka hloubkoměru do přepravní polohy

1. Vytáhněte závlačku (A).
2. Demontujte kopírovací kolo (B) ze sběrače.
3. Umístěte kopírovací kolo (B) na držák podle obrázku. Zajistěte rychloupínacím kolíkem (A).
4. Zopakujte postup na opačné straně.

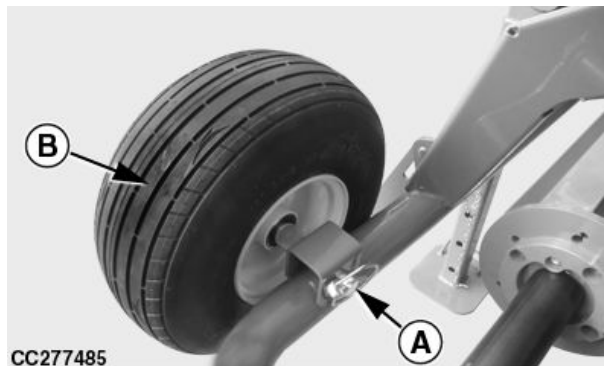
A—Závlačka

B—Kolečko hloubkoměru



CC200792

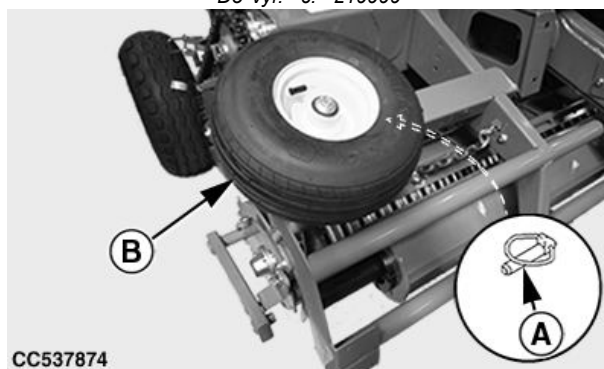
CC200792—UN—12APR13



CC277485

CC277485—UN—18JUL16

Do výr. č. 219999



CC537874

CC537874—UN—01JUN22

Od výr. č. 220000

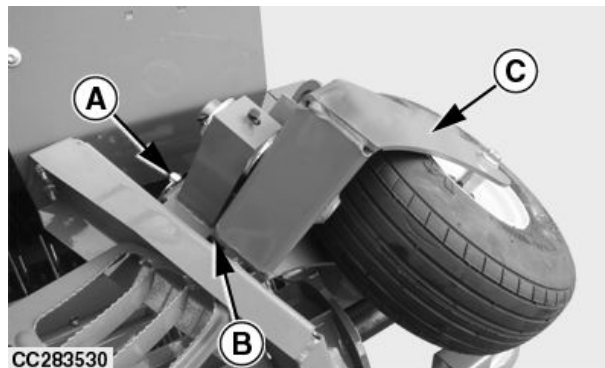
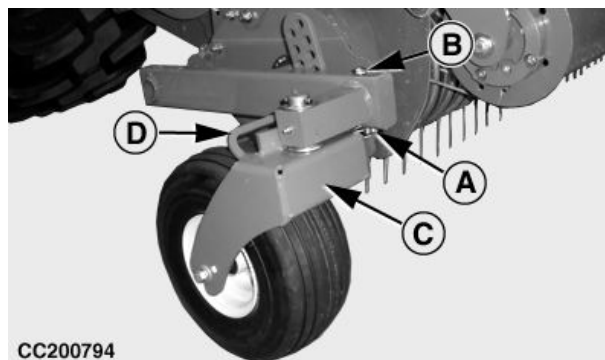
1181334,1652785041405 -16-01JUN22-1/1

Umístěte otočná kopírovací kola do přepravní polohy

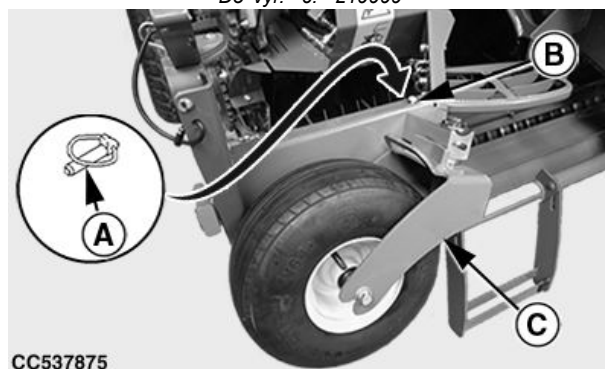
1. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (B).
2. Demontujte otočné kopírovací kolo (C) ze sběrače pomocí rukojeti (D).
3. Umístěte otočné kopírovací kolo (C) na držák podle obrázku a zajistěte jej čepem (B) a rychloupínacím čepem (A).
4. Zopakujte postup na opačné straně.

A—Závlačka
B—Čep

C—Samostavné kolečko hloubkoměru
D—Rukojeť samostavného kolečka hloubkoměru



Do výr. č. 219999



Od výr. č. 220000

tl81334,1652785854533 -16-01JUN22-1/1

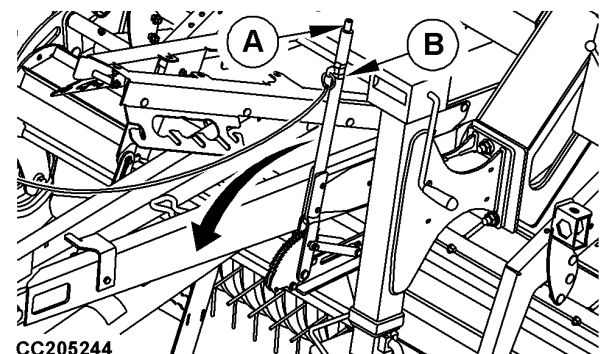
Odstavení stroje (lis vybavený hydraulickými brzdami)

Parkovací brzdu uvedete do činnosti zatažením páky (B).

Pro vypnutí parkovací brzdy vytáhněte páku nahoru (B), stiskněte tlačítko (A) a potom uvolněte páku.

A—Tlačítko

B—Páka



OUCC006,0001AD4 -16-02SEP13-1/1

Odstavení stroje (lis vybavený vzduchovými brzdami)

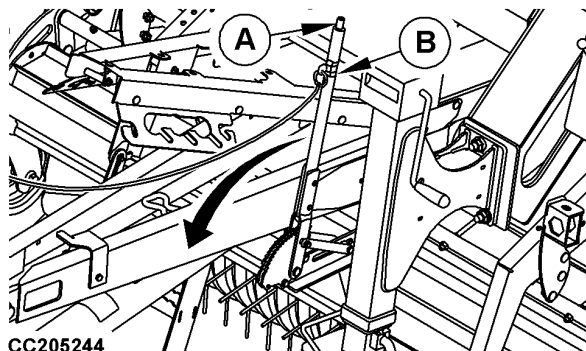
Páka parkovací brzdy

Parkovací brzdu uvedete do činnosti zatažením páky (B).

Pro vypnutí parkovací brzdy vytáhněte páku (B) nahoru, stiskněte tlačítko (A) a potom páku uvolněte.

A—Tlačítko

B—Páka



CC205244 —UN—16OCT13

ga87848,1681392066466 -16-13APR23-1/2

Ventil vzduchové brzdy

Jestliže hadice vzduchových brzd nejsou připojeny nebo jsou náhodně odpojeny od traktoru, automaticky se aktivují brzdy lisu.

Manuální uvolnění brzd lisu provedete stlačením tlačítka (A).

Po opětovném připojení hadic vzduchových brzd k brzdové soustavě traktoru se brzdy lisu automaticky uvolní.

A—Tlačítko



CC565109 —UN—04MAY23

ga87848,1681392066466 -16-13APR23-2/2

Doba záběhu

Záběh sběracího lisu

DŮLEŽITÉ: Pokud se během činnosti vypne omezovač krouticího momentu stroje, vypněte vývodový hřídel a znovu ho zapínejte s nízkými otáčkami volnoběhu, dokud se omezovač krouticího

momentu znovu nezapne a pak dál pracujte s jmenovitými otáčkami vývodového hřídele

Považujte období přibližně prvních 50 balíků za období zátěže, tj. dokud se barva uvnitř lisovací komory neseře.

aysdijz,1683183701738 -16-04MAY23-1/1

Po prvních 10 hodinách provozu: Kontrola utahovacích momentů matic kol

Kontrola utahovacích momentů matic kol. Viz Kontrola utahovacích momentů matic kol v oddílu Příprava sběracího lisu.

DŮLEŽITÉ: Postup opakujte po každé demontáži a montáži kola.



CC575701

CC575701—UN—28APR23

aysdijz,1681395389561 -16-26MAY23-1/1

Po prvních 50 hodinách provozu: Vypuštění a naplnění skříně převodového ústrojí olejem

Po prvních 50 hodinách provozu vyměňte olejovou náplň v převodovce. Viz část Vždy po 500 hodinách provozu nebo jednou ročně: Vypuštění oleje z převodovky a naplnění v oddílu Mazání a údržba.



CC200796

CC200796—UN—12APR13

ga87848,1679563124010 -16-23MAR23-1/1

Před každým použitím sběracího lisu

DŮLEŽITÉ: S přibývajícím průměrem balíků se zvyšuje zatížení stroje. Vytváření velkého množství balíků s nadměrnou velikostí vede k předčasnému opotřebení.

Kontrola sběracího lisu:

1. Zkontrolujte, jestli kolem válců komory lisu není navinutá plodina. Kontrolu opakujte podle potřeby. Viz Podle potřeby: Čištění válců komory lisu v oddílu Mazání a údržba.
2. Je-li součástí vybavení, zasuněte nebo vysuněte nože řezacího ústrojí. Viz Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů řezacího ústrojí v oddílu Obsluha aplikace lisu.

Seřídte sběrací lis:

1. Seřídte kopírovací kola sběrače. Viz Seřizování opěrných kol sběrače v tomto oddílu.
2. Seřídte usměrňovací plech řádku nebo stlačovací válec řádku pokosu. Viz Seřízení usměrňovacího plechu řádku (pokud je součástí výbavy) nebo Seřízení stlačovacího válce řádku pokosu (pokud je součástí výbavy) v tomto oddílu.
3. Nasadte síť nebo roli s vázací fólií. Viz Založení role s fólií a Vedení vázací sítě přes vkladací válcenebo Založení role vázací sítě a Zavedení fólie do vkladacích válců v části Příprava lisu.

Mazání sběracího lisu:

1. Doplněte automatický systém mazání. Viz Podle potřeby: Výměna kazety automatického systému mazání (pokud je součástí výbavy čerpadlo kazetového typu) nebo dle potřeby: Doplnění nádržky

automatického systému mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu) v oddílu Mazání a údržba.

2. Doplněte nádržku olejového systému mazání řetězu. Viz Podle potřeby: Doplnění nádržky olejového systému mazání řetězu v oddílu Mazání a údržba.
3. Namažte rozváděcí řetězové kolo hnacího řetězu zadní výklopné stěny. Viz Každý den: Promažte rozváděcí řetězové kolo hnacího řetězu (stroj od výr. č. 210001) v oddílu Mazání a údržba.

Nastavení funkcí ovládacího monitoru:

1. Nastavte průměr balíku. Viz Nastavení průměru balíku v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
2. Nastavte míru slisování balíku. Viz Nastavení míry slisování balíku v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
3. Vyberte režim spuštění vázání. Viz Volba režimu spuštění vázání v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
4. Upravte počet otáček sítě nebo vázací fólie. Viz Nastavení vázání do fólie nebo Nastavení vázání do sítě v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
5. Zvolte zákazníka a číslo pole. Viz Počítadla zákazníků a polí v oddílu Ovládání aplikace sběracího lisu.

Na začátku balíkování:

Zkontrolujte, že je vykládací dno ve zdvižené poloze. Viz Popis hlavní stránky sběracího lisu v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.

aysdijz,1684850631486 -16-31MAY23-1/1

Čištění stroje kvůli prevenci požáru

⚠ POZOR: Před prací na stroji vypněte vývodový hřídel, zapněte parkovací brzdu, vypněte traktor a vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Vyčkejte, až se všechny pohyblivé části zastaví.

DŮLEŽITÉ: Tlaková voda může poškodit bezpečnostní štítky, válce, těsnění a valivá ložiska.

Vyvarujte se působení proudu vysokotlaké vody na bezpečnostní štítky, válce, těsnění a valivá ložiska.

K čištění stroje použijte stlačený vzduch.

Aby se snížilo nebezpečí požáru, čistěte stroj několikrát denně a frekvenci čištění přizpůsobte podmínkám při lisování.

Ručně nebo dostupnými nástroji odstraňte nahromaděný rostlinný materiál a ostatní nečistoty, hlavně poblíž ložisek a pohyblivých součástí.

t181334,1687246489709 -16-20JUN23-1/1

Úkony v případě požáru

Při prvních náznacích plamenů, kouře, zápachu spáleniny nebo neobvyklému zvuku okamžitě přerušte balení.

! POZOR: Nevystavujte se riziku zranění. Hořící pneumatiky a zahříváné plynové pružiny mohou náhle explodovat. Vyhněte se popáleninám a vdechování kouře. Nepokoušejte se hasit požár, který už je příliš rozsáhlý a vzdalte se do bezpečné vzdálenosti od ohně.

Pokud lze požár bezpečně uhasit nebo lokalizovat, postupujte obezřetně a dodržujte tyto pokyny.

1. Umístěte traktor proti větru od lisu, aby nedošlo k rozšíření ohně na traktor.
2. Otevřete výklopnou stěnu lisu a odstraňte veškeré plodiny z komory lisu a od materiálu odjedte.
3. Vypněte pohon vývodového hřídele, zajistěte stroj parkovací brzdou, zastavte motor traktoru a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
4. Vytáhněte závlačku, odpojte bezpečnostní řetězy a odpojte elektrickou kabeláž.
5. Odjedte s traktorem od lisu (nechte pohon a hydraulické přípojky odpojit).
6. Zavolejte hasiče a udejte jim svou polohu.
7. Nelezte pod otevřenou výklopnou stěnu lisu. Pokud lis hoří, může spadnout.
8. Zůstaňte od ohně proti větru a postupujte podle pokynů na svém hasicím přístroji, máte-li ho k dispozici.



TS227 –JUN–15APR13

CC03745,000114C -16-25SEP14-1/1

Příprava sklizeného materiálu

Velikost řádků pokosu

Rovnoměrná kvalita balíků je dosažena tehdy, je-li materiál sbírán z řádků pokosu, jejichž šířka odpovídá plné šířce pracovního záběru sběrače nebo sbíráním z menších řádků pokosu, které odpovídají poloviční šířce pracovního záběru sběrače nebo jsou ještě užší.

Řádky pokosu střední velikosti jsou nevyhovující. Je totiž nutné při takových řádcích pokosu provádět střídavé sbírání na jedné a na druhé straně. Důvodem je snaha, aby sklizený materiál byl přiváděn ke sběrači z obou stran. Jinak je ke středu sběrače přiváděno stále více píce než k jeho stranám. Tím vznikají sudovité balíky s malou mírou slisování na obvodu a velkou mírou slisování uprostřed.

Příprava píce k lisování

Píce určená k lisování může být připravována podle konkrétního vybavení stroje a individuálního způsobu práce více způsoby. Nejlepší kvality balíků se docílí, je-li píce posečena, upravena a potom shrnuta do řádků pokosu správné velikosti. V tomto případě může obsluha šikovým způsobem jízdy ovlivnit tok materiál k lisu optimálním způsobem, aby mohly být vytvářeny rovnoměrné válcové balíky. Viz Velikost řádků pokosu výše.

Při vysokém obsahu vlhkosti dojde s největší pravděpodobností ke ztrátám způsobeným zahrňváním píce.

Při nízkém obsahu vlhkosti dochází k nadměrné ztrátě listů a lámání rostlinného materiálu.

Píci určenou k lisování je třeba séci co nejdelší. Většina druhů píce může být takto lépe slisována do balíků, které jsou hladší a odolnější proti povětrnostním vlivům.

Některé pícniny se nedoporučuje upravovat, zvláště ne luštěniny, jako např. vojtěšku nebo jetel.

Nadměrné upravování píce způsobuje příliš rychlé vysoušení listů a lámání stébel. To vede ke sklizňovým ztrátám. Jsou-li balíky ukládány na volném prostranství, má nadměrné lámání stébel za následek větší příjem vlhkosti doprovázený procesem hnití.

Nedostatečná úprava sklizeného materiálu může být však rovněž příčinou hnití sklizené píce, při zpracování stonkových pícnin a ostatních pícnin se silnými stébly.

POZNÁMKA: *Extrémně suchá, hladká píce (např. kukuřičná stébla, určité druhy trávy a různé druhy obilní slámy) může být s úspěchem využita k lisování, avšak za předpokladu, že je materiál dostatečně dlouhý, aby balík udržoval v kompaktním stavu.*

Příprava píce pro lis určené k silážování

Píce může být posečena obvyklým způsobem, např. žacíím strojem nebo žacíím mačkačem a upravena shrnovačem píce.

Vytvářejte jednotné řádky pokosu. Vytvářejte mělké, přiměřeně plné řádky pokosu. Nejlepších výsledků při lisování balíků dosáhnete, tvoří-li podíl suchého materiálu 40 až 50 %.

Příprava slámy pro lis

Je-li to možné, zajistěte, aby sláma z mlátičích ústrojí sklízecí mlátičky nebyla příliš porušena. Před lisováním plodin s krátkou a suchou slámou řádky příliš nečechejte. Plné řádky o správných rozměrech po velké sklízecí mlátičce dávají mnohem lepší výsledky než úzké řádky pokosu.

OUCC006,0001A54 -16-03APR13-1/1

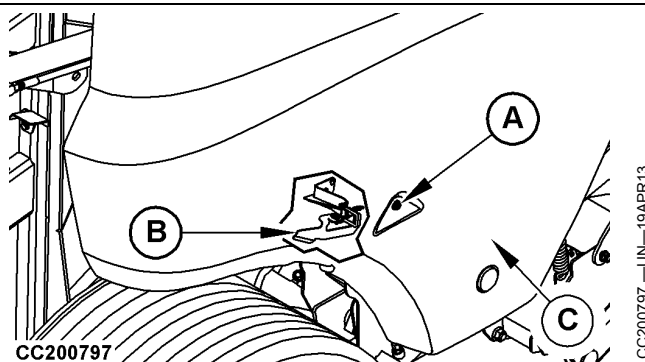
Otevření a zavření bočních dveří

1. Otočte zajišťovacím prvkem (A).
2. Vytáhněte západku (B).
3. Otevřete boční dveře (C).

Po uzavření bočních dveří za ně zatáhněte, abyste se ujistili, že jsou zajištěné.

A—Zámek
B—Západka

C—Boční dveře



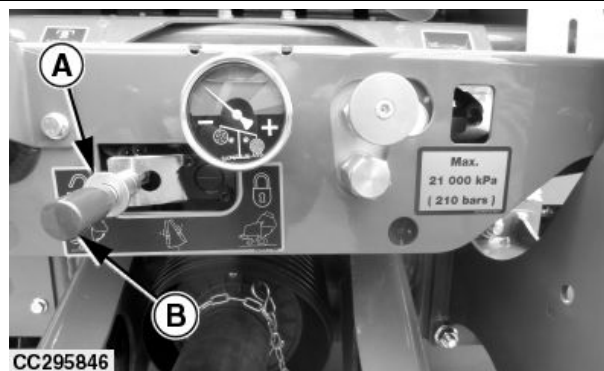
OUCC006,0001A55 -16-03APR13-1/1

Uzavírací ventil komory lisu

⚠ POZOR: Před prací uvnitř nebo v blízkosti sběracího lisu s otevřenou zadní výklopnou stěnou ji vždy zajistěte proti poklesu. Zadní výklopnou stěnu zavírejte vždy, pokud bude lis bez dohledu odstaven.

DŮLEŽITÉ: S otevřenou zadní výklopnou stěnou nikdy nejezděte rychlostí vyšší než 2 km/h (1,2 mph). Zadní výklopná stěna by se mohla poškodit.

Zajištění výklopné stěny provedete přitážením pouzdra (A) a přestavením páky (B) do zajištěné polohy. Zadní výklopnou stěnu lze zajistit v jakékoliv poloze prostřednictvím uzavíracího ventilu výklopné stěny.



A—Pojistné pouzdro

B—Páka zajištění zadní výklopné stěny

ga87848,1679046054454 -16-25APR23-1/1

Obsluha pojistného ventilu nožů řezacího ústrojí

Stroj vybavený řezacím ústrojím s 13 noži:

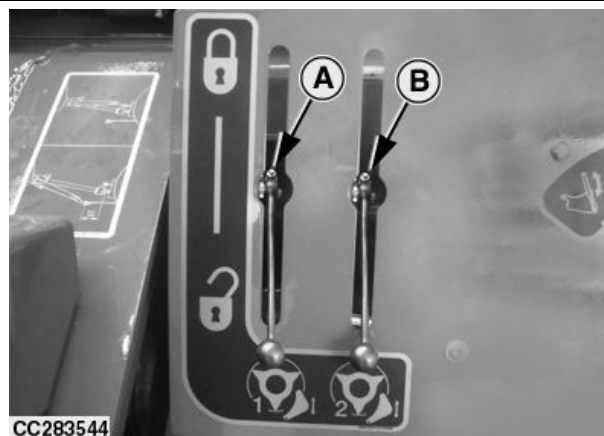
Posuňte zajišťovací páku (A) a zajistěte nože řezacího ústrojí v jejich aktuální poloze.

Stroj vybavený řezacím ústrojím s 25 noži:

Posuňte zajišťovací páku (A) a (B) a zajistěte obě sady nožů řezacího ústrojí v jejich aktuální poloze.

A—Páka uzavíracího ventilu
sady 1 nožů řezacího ústrojí

B—Páka uzavíracího ventilu
sady 2 nožů řezacího ústrojí



Zobrazen lis s řezacím ústrojím, 25 nožů

ga87848,1682424308396 -16-25APR23-1/1

Nastavení vyrovnávací pružiny sběrače

1. Uvolněte matici (A).
2. Nastavte vyrovnávací pružinu sběrače dotahováním šroubu (B) zátky pružiny, dokud nebude dosažena vzdálenost (C).

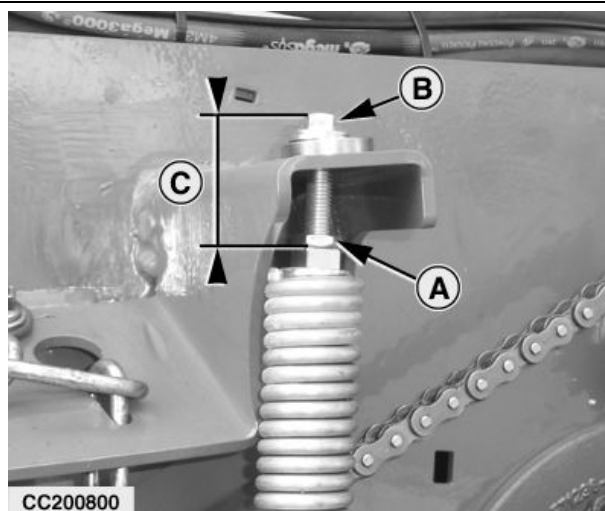
Specifikace

Vyrovnávací pružina
sběrače—Vzdálenost.....49—53 mm
(1-15/16 in—2-3/32 in)

3. Zajistěte matici (A).
4. Zopakujte postup na opačné straně.

Toto nastavení by mělo umožnit spuštění sběrače do nejnižší polohy. Nestane-li se tak, předpětí pružiny mírně snižte.

POZNÁMKA: Při pracích s výše nastaveným sběračem je požadována dostatečná pružnost (k docílení plovoucího efektu).



A—Matice
B—Šroub

C—Vzdálenost

ga87848,1670490078966 -16-11APR23-1/1

CC200800 —UN—12APR13

Nastavení kopírovacích kol sběrače

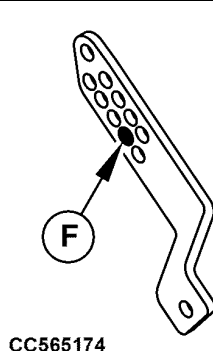
V závislosti na sklizni a podmínkách na poli může být nutné přehodnotit počáteční nastavení měřicího kola, zda na zemi nezůstaly plodiny nebo zda jsou zuby sběrače příliš blízko země. Podle potřeby upravte na další dostupný otvor.

Seřízení standardních stavěcích kol sběrače:

1. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (E).
2. Vyberte polohu otvoru (F) na podpěře (B).

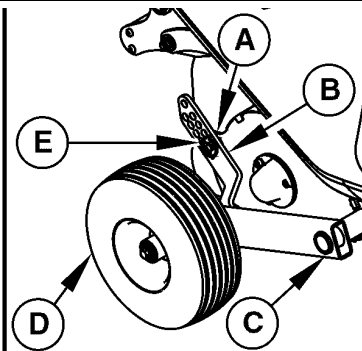
POZNÁMKA: Poloha otvoru (F) zobrazená na obrázku je doporučená výchozí poloha.

3. Namontujte čep (A) a rychloupínací čep (E).
4. Zopakujte postup na opačné straně.



CC565174

A—Závlačka
B—Podpěra
C—Závěsné rameno kola



D—Opěrné kolo
E—Čep

Pokračování na další straně

ga87848,1680177753351 -16-30MAR23-1/2

CC565174 —UN—13MAR23

Seřízení otočných stavěcích kol sběrače:

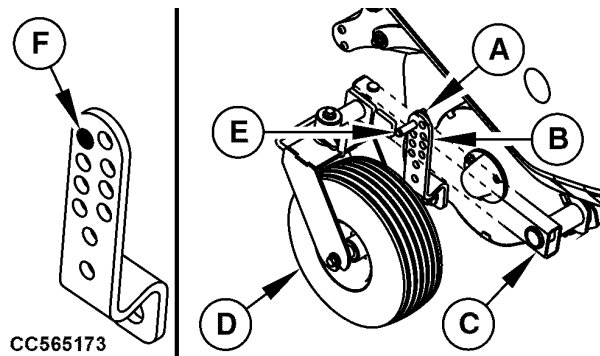
1. Demontujte rychloupínací čep (A) a čep (E).
2. Vyberte polohu otvoru (F) na podpěře (B).

POZNÁMKA: Poloha otvoru (F) zobrazená na obrázku je doporučená výchozí poloha.

3. Namontujte čep (A) a rychloupínací čep (E).
4. Zopakujte postup na opačné straně.

A—Závlačka
B—Podpěra
C—Závěsné rameno kola

D—Opěrné kolo
E—Čep
F—Poloha otvoru



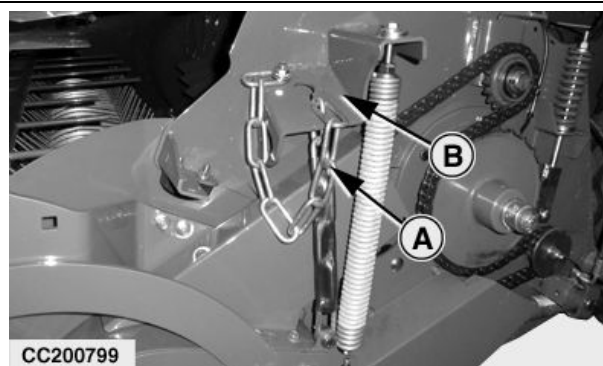
CC565173 —UN—13MAR23

ga87848,1680177753351 -16-30MAR23-2/2

Nastavení délky omezovacích řetězů sběrače

POZNÁMKA: Měřicí kola musí být použita jako doraz.
Řetěz však může vyměnit stavěcí kola v případě extrémně drsných podmínek

1. Pomocí ovládací páky ventilu vnějšího okruhu traktoru zvedněte sběrač do horní krajní polohy.
2. Odpojte řetěz (A) od ukotvení (B) na levé straně.
3. Spouštějte sběrač dolů, dokud nedosáhnete požadované pracovní výšky sběrače.
4. Připojte řetěz (A) k ukotvení (B) tak, aby zůstal viset minimální počet článků řetězu (A).
5. Pomocí ovládací páky ventilu vnějšího okruhu traktoru spusťte sběrač do dolní krajní polohy.
6. Zkontrolujte pracovní výšku sběrače.
7. Opakujte tento postup, dokud nedosáhnete požadované pracovní výšky.



CC200799 —UN—12APR13

A—Řetěz

B—Ukotvení

ga87848,1682425584846 -16-25APR23-1/1

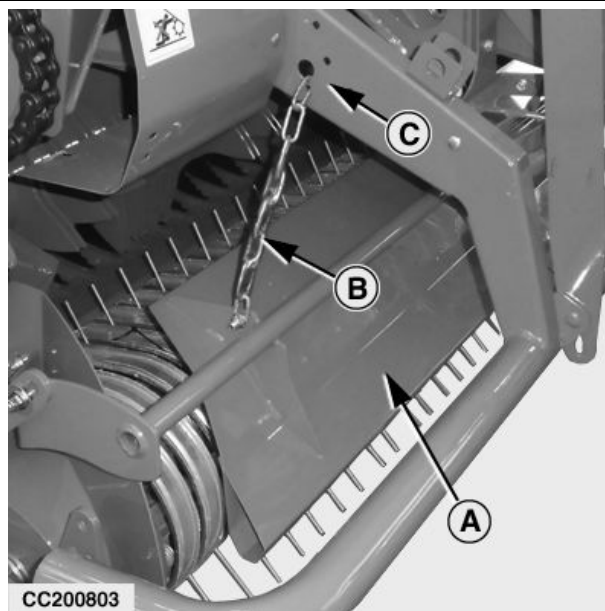
Seřízení usměrňovacího plechu řádku (pokud je součástí výbavy)

Seřídte výšku usměrňovacího plechu řádku (A) následovně:

1. Seřídte pracovní výšku sběrače. Viz Seřizování opěrných kol sběrače v tomto oddílu.
2. Držte usměrňovací plech řádku (A) rukou a potom sejměte řetěz (B) z konzoly (C) na obou stranách.
3. Umístěte usměrňovací plech řádku (A) tak, abyste získali požadovaný prostor mezi špičkou zubů sběrače a usměrňovacím plechem řádku (A) podle tloušťky řádku.
4. Připojte řetěz (B) ke konzole (C) podle obrázku, přičemž nechte volně viset jen minimální počet článků řetězu (B).

POZNÁMKA: Zkontrolujte, že je na obou stranách stejný počet článků řetězu (B).

5. Nechte usměrňovací plech řádku (A) spadnout dolů.
6. Zkontrolujte výšku usměrňovacího plechu řádku (A) a v případě potřeby postup zopakujte.



A—Usměrňovací plech řádku
B—Řetěz
C—Konzola

aysdijz,1684138522825 -16-15MAY23-1/1

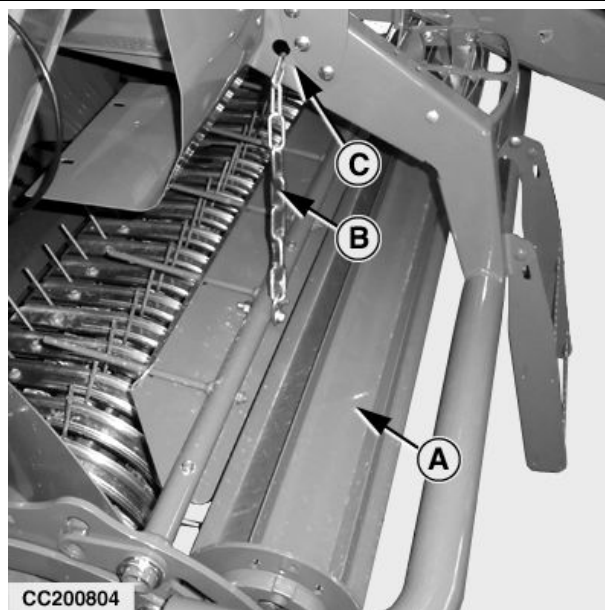
Nastavení stlačovacího válce řádku pokosu (je-li součástí vybavení)

Výšku stlačovacího válce řádku pokosu (A) nastavte následovně:

1. Pomocí ovládací páky ventilu vnějšího okruhu traktoru zvedněte sběrač do horní krajní polohy.
2. Demontujte řetěz (B) z konzoly (C) na obou stranách.
3. Pomalu spusťte sběrač, až bude střed stlačovacího válce řádku pokosu (A) a horní plocha řádku pokosu vyrovnané.
4. Připojte řetěz (B) ke konzole (C) podle obrázku, přičemž ponechte minimální počet volných článků řetězu (B) jako na obrázku.

POZNÁMKA: Zkontrolujte, že je na obou stranách stejný počet článků řetězu (B).

5. Spusťte sběrač do krajní dolní polohy.
6. Zkontrolujte výšku stlačovacího válce řádku pokosu (A). V případě potřeby postup opakujte.



A—Stlačovací válec řádku pokosu
B—Řetěz
C—Konzola

OUC006,0001A56 -16-10APR13-1/1

Ovládání brzdy vázacího zařízení

Pro zařízení síťového vázání

Brzdu pryžového válce uvolníte takto:

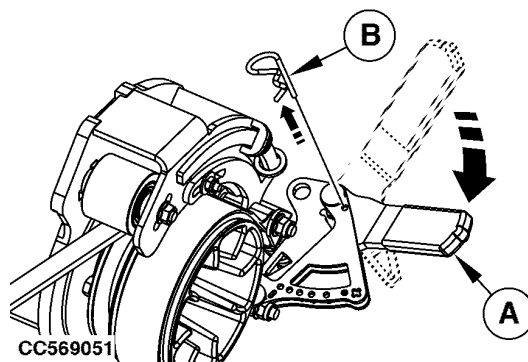
1. Demontujte pružinovou závlačku čepu (B).
2. Vytáhněte madlo (A) do uvolněné polohy.

Brzdu pryžového válce zatáhnete takto:

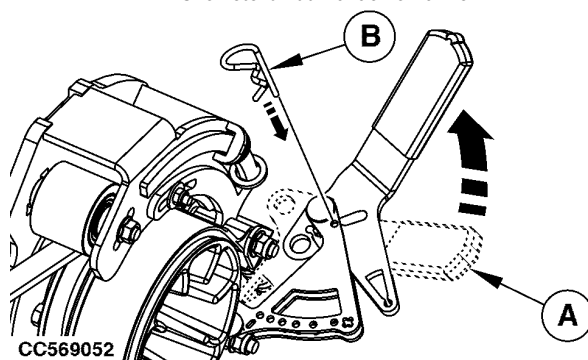
1. Zatlačte madlo (A) do zatažené polohy.
2. Nasadte pružinovou závlačku čepu (B).

A—Rukojeť

B—Pružinová závlačka čepu



Uvolněte brzdou vázacího zařízení



Aktivujte brzdou vázacího zařízení

aysdijz,1679058354509 -16-25APR23-1/2

Pro zařízení fóliového vázání

Brzdu pryžového válce uvolníte takto:

1. Označte polohu pružinové závlačky čepu (B).
2. Demontujte pružinovou závlačku čepu (B).
3. Vytáhněte madlo (A) do uvolněné polohy.

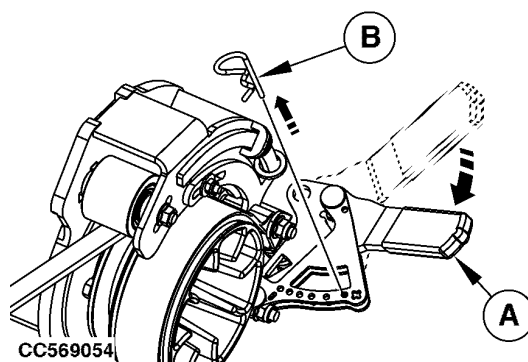
Brzdu pryžového válce zatáhnete takto:

1. Přesuňte madlo (A) tak, aby byl otvor (C) vyrovnan s označenou polohou.
2. Nasadte pružinovou závlačku čepu (B).

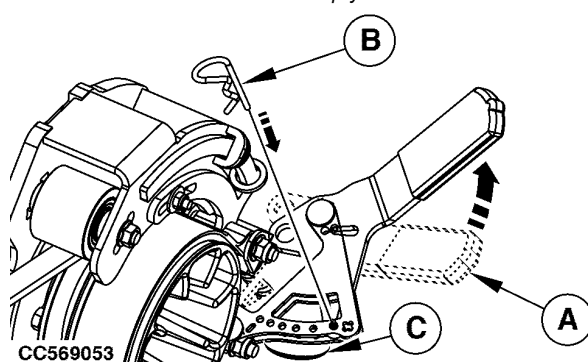
A—Rukojeť

B—Pružinová závlačka čepu

C—Otvor



Uvolněte brzdou pryžového válce



Zapněte pryžový válec

aysdijz,1679058354509 -16-25APR23-2/2

Seřízení napnutí vázací fólie

⚠ POZOR: Pro zabránění zranění osob v důsledku neočekávaného pohybu:

- Zajistěte traktor parkovací brzdou a přestavte převodovku do **PARKOVACÍ** polohy.
- Vypněte pohon vývodového hřídele.
- Zastavte motor traktoru a vytáhněte klíček ze spínací skříňky.
- Ujistěte se, že je balík stabilní a nekutálí se kvůli svažujícímu se terénu.

Napnutí vázání do fólie závisí na stavu plodiny, teplotě a kvalitě fólie. Napnutí vázací fólie nastavte podle potřeby takto:

1. Počet ovinů fólie nastavte na 6 nebo více. Viz Nastavení vázání do fólie v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
2. Spust'te lisovací cyklus.
3. Po skončení lisovacího cyklu vyhod'te balík z komory.
4. Nakreslete čáry podle potřeby:
 - Pomocí nástroje (A): Umístěte nástroj (A) na balík a nakreslete čáry skrz otvory (B).
 - Bez nástroje (A): Nakreslete na balík dvě samostatné čáry (D) podle obrázku. Vzdálenost (E) musí odpovídat specifikaci:

Specifikace

Od čáry k
čáře—Vzdálenost..... 200 mm
(7–7/8 in)

5. Vyřízněte fólii podle potřeby:
 - Pomocí nástroje (A): Vyřízněte fólii kolem nástroje (A).
 - Bez nástroje (A): Vyřízněte fólii kolem čar (D).

6. Vyčkejte po dobu 3 minut.

7. Zkontrolujte hodnotu roztažení:
 - Pomocí nástroje (A): Vyrovnejte nakreslené čáry s měřítkem (C), které je vyznačeno na nástroji (A). Ujistěte se, že hodnoty odečtené na nástroji (A) odpovídají specifikaci roztažení vázací fólie.
 - Bez nástroje (A): Zkontrolujte, zda vzdálenost (F) odpovídá specifikaci:

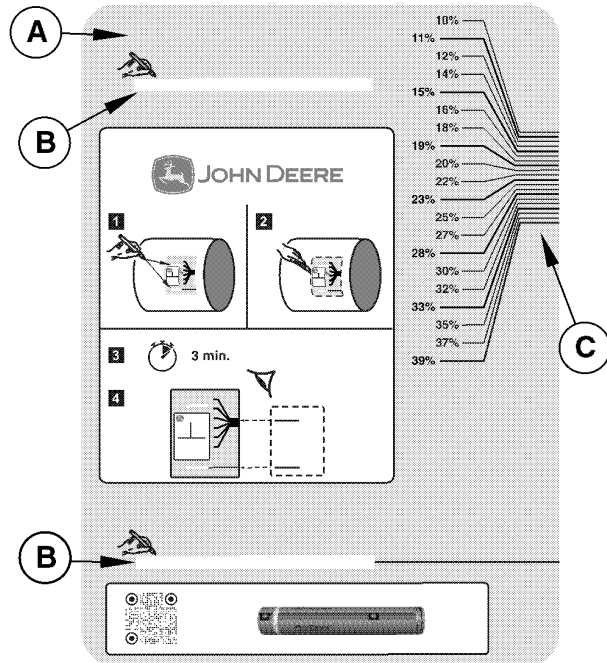
Specifikace

Napnutí vázací fólie – Xt-
raCover™—Vzdálenost..... 175—180 mm
(6–7/8 až 7–1/16 in)

POZNÁMKA: Zobrazené pro fólii John Deere XtraCover™:

- 180 mm odpovídá 10% roztažení.
- 175 mm odpovídá 15% roztažení.

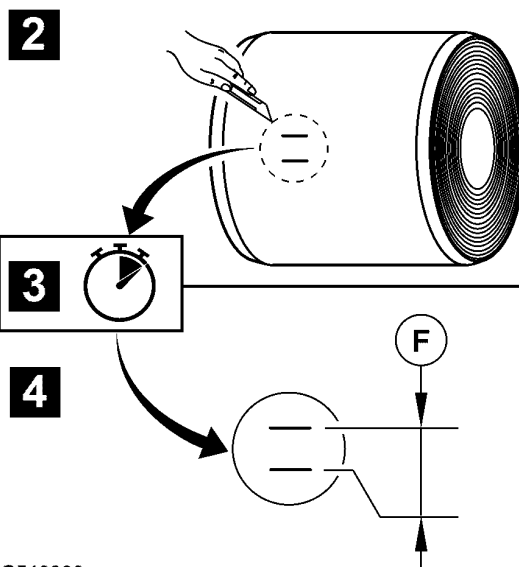
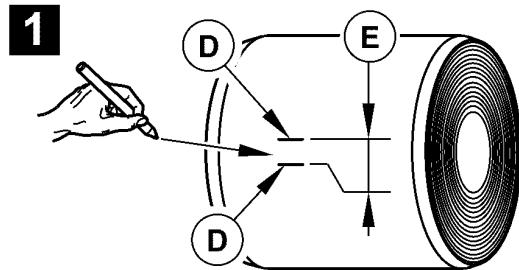
- Pokud hodnota roztažení odpovídá specifikaci, je napnutí vázací fólie v pořádku. Znovu spust'te cyklus lisování.
- Pokud hodnota roztažení neodpovídá specifikaci, přejděte k dalšímu kroku.



CC518959

CC518959 —UN—16SEP21

Nástroj



CC518960

CC518960 —UN—16SEP21

Pokračování na další straně

ga87848,1682412541966 -16-25APR23-2/3

A—Nástroj
B—Otvor
C—Stupnice

D—Potrubí
E—Vzdálenost
F—Vzdálenost

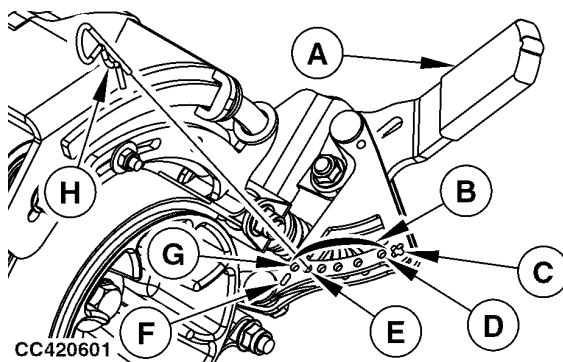
8. Demontujte pružinovou závlačku čepu (B).
9. Přesuňte páku (A) na požadovaný otvor (B):
 - Přesunutím páky (A) směrem k otvoru PLUS (C) zvýšíte protažení fólie.
 - Přesunutím páky (A) směrem k otvoru MINUS (E) snížíte protažení fólie.

POZNÁMKA: Doporučená poloha je otvor č. 2 (E).

Otvory jsou očíslovány od č. 1 (G) do č. 6 (D).
Minimální napnutí vázání fólie je dosaženo, když je páka (A) zajištěna v otvoru č. 1 (G), a maximální, když je v otvoru č. 6 (D).

10. Nasadíte pružinovou závlačku čepu (H).
11. Zkontrolujte napnutí vázání do fólie, pokračujte krokem 1.

Pokud hodnoty napnutí nelze dosáhnout: Zkontrolujte a seřídte brzdu pryžového válce. Viz Nastavení brzdy síťového vázání v oddíle Údržba.



A—Páka
B—Otvor
C—Otvor PLUS
D—Otvor č. 6

E—Otvor č. 2
F—Otvor MINUS
G—Otvor č. 1
H—Pružinová závlačka čepu

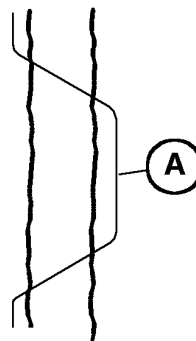
CC420601 —UN—22OCT20

Pokyny pro vytváření kvalitních balíků

1. Začněte se sběrem řádku středem lisu.
2. Přejeďte rychle na jednu stranu řádku a sbírejte po několik metrů píci u bočního krytu tak těsně, jak je to možné.

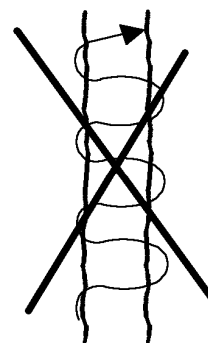
POZNÁMKA: *Přejíždějte řádek sem a tam rychle, aby se vyvážil sběr z jedné i druhé strany. Příliš časté přejíždění nebo příliš pomalé přejíždění přivádí příliš mnoho materiálu na střed balíku.*

3. Přejeďte rychle na druhou stranu řádku a sbírejte po několik metrů píci u bočního krytu tak těsně, jak je to možné.
4. Vraťte se zpět na druhou stranu řádku a dodávejte materiál na balík tak těsně k bočnímu krytu, jak je to jen možné. Několik metrů pokračujte ve sběru materiálu na této straně.
5. Pak rychle přejeďte na druhou stranu a pokračujte několik metrů ve sbírání na této straně.



CC 000869

A—Vzdálenost stisknutí

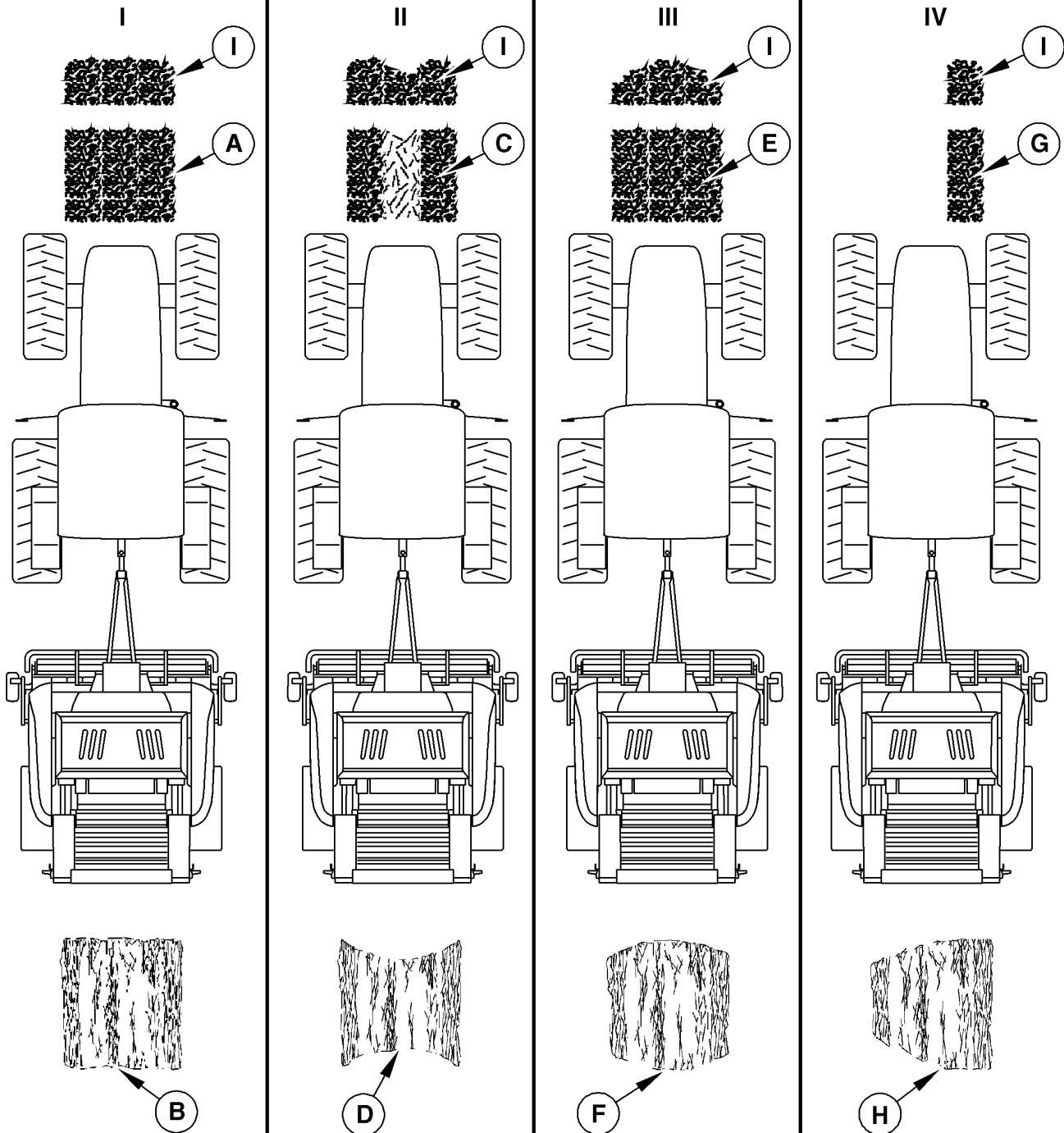


6. Tímto způsobem pokračujte. Pak dokončete balík. Jakmile je dosažen cílový průměr, začne vázání sítí.

Pokračování na další straně

ga87848,1679052155225 -16-17MAR23-1/4

CC000869 —JUN—05APR95



CC287038

CC287038 —UN—02SEP16

Pokračování na další straně

ga87848,1679052155225 -16-17MAR23-2/4

Obrázek na protější straně a následující text popisuje vztah mezi odchylkami řádku pokosu a skutečným tvarem balíku.

I – Nejlepší tvar (B) balíku se vytváří, když má řádek pokosu (A) rovnoměrnou hustotu na obou stranách a šířka řádku je shodná se šířkou komory lisu. V takovém případě není nutné jezdit klikatě.

Pokud to není praktické, vytvořte si řádky pokosu široké jako polovina komory lisu.

II – Pokud má řádek s plnou šířkou (C) větší objemovou hmotnost materiálu na vnějších okrajích a menší uprostřed, dochází k vytváření balíků s profilem přesýpacích hodin. (D).

Pokud je to možné, jeďte po řádku klikatě, aby se naplnila i střední část balíku. V opačném případě je nutné upravit tvar řádku pokosu (shrňování atd.).

III – Balíky budou mít soudkovitý tvar (F), pokud je splněna některá z těchto podmínek:

- Šířka řádku pokosu (E) představuje přibližně 2/3–3/4 šířky lisu.
- Řádek pokosu je správný, ale obsluha nedostatečně přejíždí tento řádek.
- Řádek pokosu má plnou šířku, ale v jeho střední části je větší hustota materiálu.
- Příliš často dochází k přejíždění řádku ve tvaru vlnovky.

Pokud je řádek pokosu téměř stejně široký jako komora lisu, snižte otáčky traktoru a zvyšte pojezdovou rychlost, čímž dojde k rozprostírání materiálu přes sběrače.

Šířka řádků pokosu by měla být menší než polovina šířky komory lisu nebo plná šířka komory lisu. Pokud je to nutné, shrňte řádek na správnou šířku.

IV – Pokud je zpracováván úzký řádek pokosu (G) bez vlnovitého směru jízdy s lisem, jsou vytvářeny balíky kuželovitěho tvaru (H).

ga87848,1679052155225 -16-17MAR23-3/4

Vkládání materiálu

Řádky pokosu přes celou šířku pracovního záběru sběrače

To je ideální šířka řádků pokosu.

Řádky pokosu mají být rovnoměrné, s co nejmenším nahromaděním materiálu uprostřed řádku. Nadměrné nahromaděním materiálu ve středu vede k vytváření sudovitých balíků.

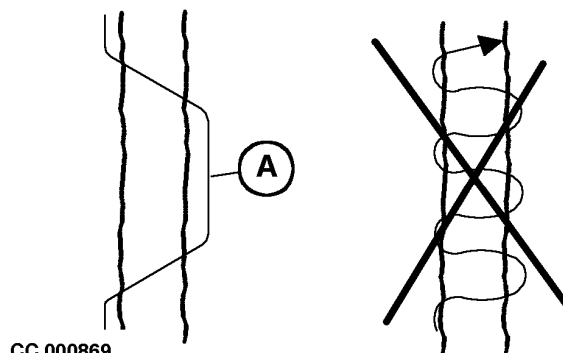
Doporučujeme řádky pokosu přes celou šířku pracovního záběru sběrače, aby mohl být sběr prováděn rovně přes řádky.

Úzké řádky pokosu:

Sbírejte píci na jedné straně sběrače po dobu 6 až 8 sekund. Potom změňte polohu sběrače tak, aby byla píce sbírána na opačné straně sběrače po stejnou dobu. Doba (A), během které sbíráte píci jednou stranou sběrače, zkrátte při těžkých a hustých řádcích pokosu, a při lehkých řádcích pokosu ji prodlužte.

Jak je znázorněno, balíky slisované tímto způsobem jsou rovnoměrnější než při uplatňování tzv. slalomové jízdy. Při slalomové jízdě se velké množství materiálu shromažďuje uprostřed balíku.

Řádky pokosu střední velikosti:



CC 000869

A—Doba sbírání

Řádky pokosu střední velikosti jsou nevyhovující.

Dochází-li na tomto typu řádků pokosu ke střídavému sbírání na jedné a na druhé straně sběrače tak, aby sklizený materiál byl přiváděn ke krajním částem sběrače, bude materiál dále podáván směrem do středu. V důsledku toho bude přiváděno více materiálu do střední části balíku než do jeho krajních částí a budou vznikat sudovité balíky.

ga87848,1679052155225 -16-17MAR23-4/4

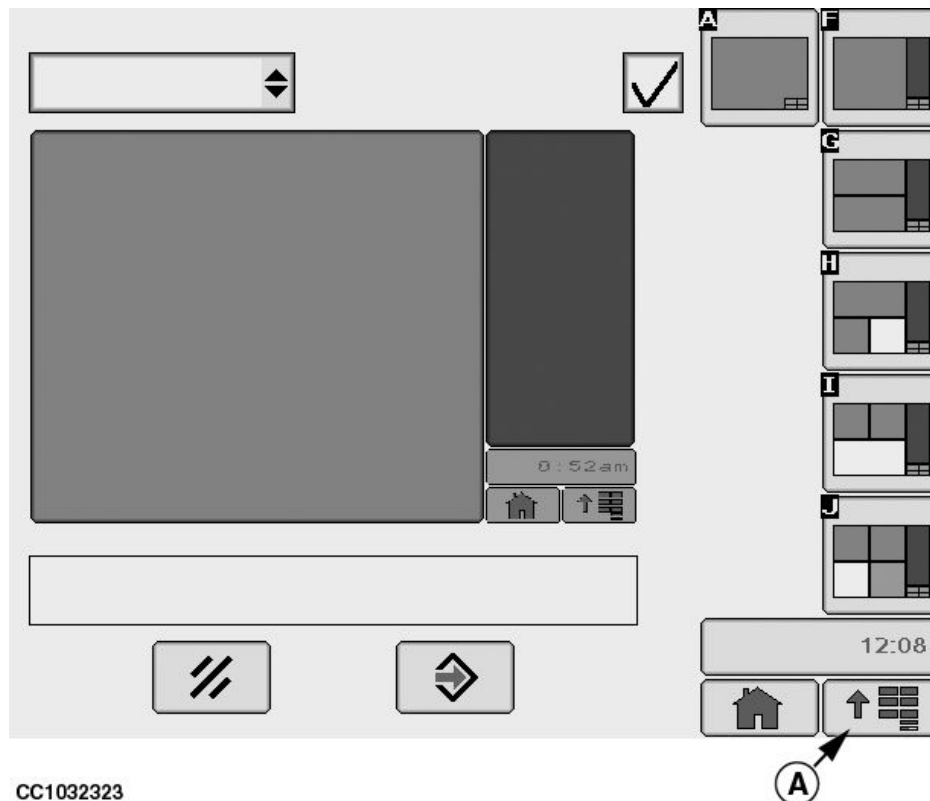
V případě ucpání

Pokud dojde k ucpání, vyzkoušejte jednu z níže uvedených metod:

- Nastavte sběrač do výšky, jak je potřeba.
- Snižte počet otáček vývodového hřídele traktoru.
- Snižte pracovní otáčky
- Podle potřeby zmenšete míru slisování balíku.
- Snižte nastavení průměru balíku.
- Zakládejte širší řádky pokosu (řádky pokosu v případě potřeby spojte dohromady).
- Vyměňte zlomené prsty sběrače.
- Někdy je nutné snížit počet nožů řezacího ústrojí nebo je vyjmout.

ga87848,1679048543742 -16-06APR23-1/1

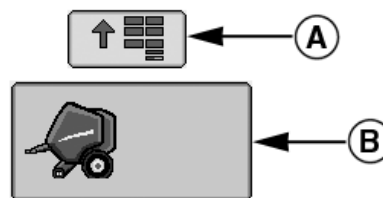
Přístup k aplikaci lisu



CC1032323

Zobrazen displej GreenStar 2600

CC295830 —UN—22SEP16



CC295830

Přístup k aplikaci lisu

A—Přiřazená klávesa nebo tlačítko menu displeje

B—Přiřazená klávesa aplikace lisu

POZNÁMKA: Po otočení klíče spínací skříňky do polohy ZAPNUTO jsou monitory John Deere automaticky zapnuty.

Při prvním připojení sběracího lisu k monitoru nebo po aktualizaci softwaru je nezbytné počkat, dokud se nenačte aplikace sběracího lisu (8 až 10 minut).

Pokud není aplikace lisu automaticky zobrazena, použijte přiřazenou klávesu nebo tlačítko menu displeje (A), pak zvolte přiřazenou klávesu aplikace sběracího lisu (B).

POZNÁMKA: Další informace o displeji viz návod k obsluze vašeho monitoru.

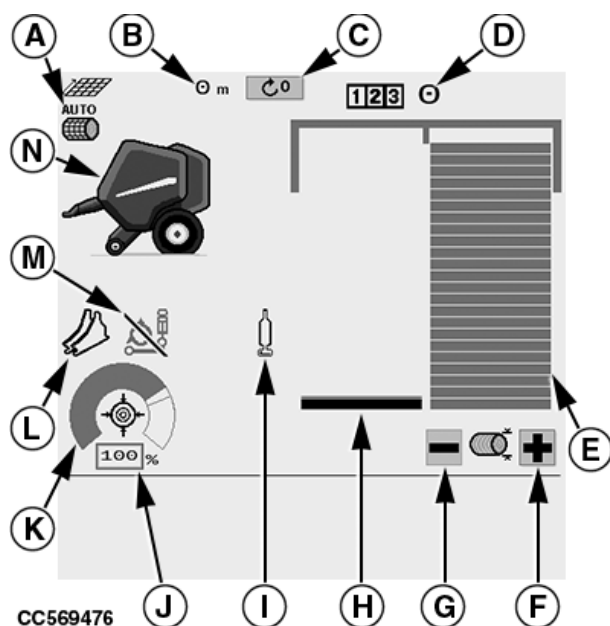
JC87117,0000283 -16-28NOV16-1/1

Měrné jednotky

Měrné jednotky v aplikaci sběracího lisu závisí na nastavení monitoru. Způsob volby požadovaných měrných jednotek viz návod k obsluze vašeho monitoru.

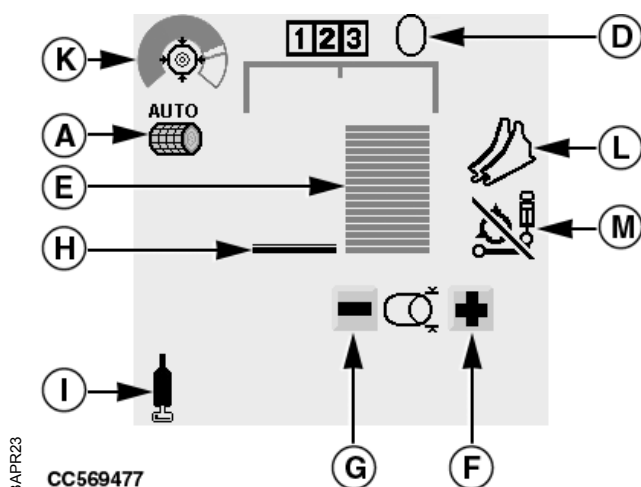
OUCC006,00015A0 -16-15DEC09-1/1

Popis hlavní strany sběracího lisu



Zobrazení hlavní strany sběracího lisu s ostatními displeji

- A—Symbol režimu vázání
 B—Závazné počítadlo spotřeby
 C—Vynulovat tlačítko počítadla spotřeby vazby
 D—Počítadlo balíků aktuálního pole
 E—Cílový průměr balíku, sloupcový graf
 F—Tlačítko průměru vázání PLUS
 G—Tlačítko průměru vázání MINUS
 H—Sloupcový graf Aktuální průměr balíku



Zobrazení hlavní strany sběracího lisu s displejem nářadí 1100

CC569476 —UN—03APR23

CC569477 —UN—03APR23

POZNÁMKA: Uspořádání obrazovky se může změnit podle monitoru.

Hlavní strana umožňuje ovládání a monitorování hlavních funkcí sběracího lisu během práce na poli.

Symbol režimu vázání (A) informuje o vybraném režimu vázání: Automatický nebo manuální. Symbol režimu vázání (A) je přeškrtnutý, když je zvolený automatický režim začátku vázání nedostupný. Viz Volba režimu spuštění vázání v tomto oddílu.

Počítadlo spotřeby vazby (B) udává skutečnou spotřebu vazby sítě nebo vazby fólie. Jednotka počítadla je v metrech (m). Vynulujte počítadlo (B) stisknutím tlačítka (C).

Počítadlo balíků na aktuálním poli (D) zobrazuje celkový počet balíků vytvořených pro vybrané pole. Viz Počítadla zákazníků a polí v tomto oddílu.

Sloupcový graf pro cílový průměr balíku (E) udává nastavení průměru balíku. Jakmile v automatickém režimu vázání dosáhne graf pro aktuální průměr balíku (H) grafu pro cílový průměr balíku (E), spustí se proces vázání. Průměr balíku lze nastavit pomocí tlačítka "PLUS" (F) a "MINUS" (G). Viz Nastavení průměru balíku v tomto oddílu.

- I—Stav automatického systému mazání
 J—Nastavení lisovacího tlaku balíku
 K—Indikátor míry slisování balíku
 L—Symbol stavu nožů řezacího ústrojí
 M—Symbol polohy vykládacího dna
 N—Stav sběracího lisu

Stav automatického systému mazání (I) označuje stav automatického systému mazání: doba zapnutí, doba vypnutí nebo prázdná nádrž. Viz Nastavení automatické soustavy mazání (je-li vybavena nádržkovým čerpadlem) v oddíle Provoz sběracího lisu.

Nastavení míry slisování balíku (J) slouží k nastavení požadované hutnosti balíků. Indikátor míry slisování balíku (K) udává relativní tlak v komoře lisu. Viz Nastavení míry slisování balíku v tomto oddíle.

Symbol stavu nožů řezacího ústrojí (L) označuje polohu nože řezacího ústrojí: zasunutý nebo vysunutý. Symbol (L) je přeškrtnutý, pokud nejsou zapojeny žádné předřezávací nože, a zobrazuje pouze 1 sadu při použití 13 předřezávacích nožů. Viz Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů předřezacího ústrojí v tomto oddílu.

Symbol polohy vykládacího dna (M) udává, zda je vykládací dno dole. Po vyklopení vykládacího dna je zobrazen symbol (M), dokud není vykládací dno opět zdviženo. Když je vykládací dno ve zvednuté poloze, symbol (M) není zobrazen. Viz Uvolnění sběrače v tomto oddílu.

Stav sběracího lisu (N) se používá pro monitorování vázacího procesu a polohy zadní výklopné stěny.

1181334,1680077131995 -16-25APR23-1/1

Popis tlačítek rychlé volby

CC1032341 —UN—15JAN10

V aplikaci sběracího lisu umožňují tlačítka rychlé volby navigaci, spouštění procesů a aktivaci nebo deaktivaci příslušných funkcí.

POZNÁMKA: Některá tlačítka rychlé volby mají v pravém horním rohu trojúhelník (A). Tento trojúhelník (A) znamená, že po aktivaci tlačítka rychlé volby se zobrazí nová stránka.



CC1032341

A—Trojúhelník

TL81334,0001089 -16-17MAR22-1/1

Identifikace tlačítek rychlé volby aplikace sběracího lisu

CC277965 —UN—22SEP16

Tlačítko "Hlavní stránka".

Tato přiřazená klávesa umožňuje přímý přístup k hlavní straně aplikace sběracího lisu. Viz Popis hlavní strany sběracího lisu v tomto oddílu.

POZNÁMKA: Tato přiřazená klávesa je k dispozici na každé straně aplikace sběracího lisu.



CC277965

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-1/31

Tlačítko "Počítadla".

CC324600 —UN—14SEP17

Viz Počítadla zákazníků a polí a Souhrnné počítadlo sezóny a stroje v tomto oddílu.

POZNÁMKA: Tato přiřazená klávesa je k dispozici na každé straně aplikace sběracího lisu.



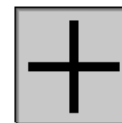
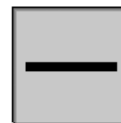
CC324600

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-2/31

Tlačítka "Odebrat balíky a Přidat balíky".

CC1031852 —UN—30SEP09

Viz Počítadla zákazníků a polí a Souhrnné počítadlo sezóny a stroje v tomto oddílu.



CC1031852

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-3/31

Tlačítko "Vynulovat počítadlo aktuálního pole".

CC324601 —UN—14SEP17

Viz Počítadla zákazníků a polí a Souhrnné počítadlo sezóny a stroje v tomto oddílu.



CC324601

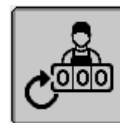
Pokračování na další straně

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-4/31

Tlačítko "Vynulovat počítadla zákazníků".

CC324602 —UN—14SEP17

Viz Počítadla zákazníků a polí a Souhrnné počítadlo sezóny a stroje v tomto oddílu.



CC324602

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-5/31

Tlačítko "Vynulovat sezonní počítadla".

CC324604 —UN—14SEP17

Viz Počítadla zákazníků a polí a Souhrnné počítadlo sezóny a stroje v tomto oddílu.



CC324604

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-6/31

Tlačítko "Počítadla zákazníků a polí".

CC324603 —UN—14SEP17

Viz Počítadla zákazníků a polí a Souhrnné počítadlo sezóny a stroje v tomto oddílu.



CC324603

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-7/31

Tlačítko "Sezonní a celková počítadla".

CC324605 —UN—14SEP17

Viz Počítadla zákazníků a polí a Souhrnné počítadlo sezóny a stroje v tomto oddílu.



CC324605

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-8/31

Tlačítko "Zahájení cyklu vázání do sítě".

CC321713 —UN—29JUN17

Viz Manuální spuštění vázacího cyklu v tomto oddílu.



CC321713

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-9/31

Tlačítko "Spustit cyklus vázání do fólie".

CC374038 —UN—04APR19

Viz Manuální spuštění vázacího cyklu v tomto oddílu.



CC374038

Pokračování na další straně

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-10/31

Tlačítko "Zastavení vázacího cyklu".

CC1031890 —UN—19OCT09

Viz Manuální spuštění vázacího cyklu v tomto oddílu.



CC1031890

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-11/31

Tlačítko "Režim spuštění vázání do sítě".

CC321714 —UN—29JUN17

Viz Volba režimu začátku vázání v tomto oddílu.



CC321714

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-12/31

Tlačítko "Režim spouštění fóliového vázání"

CC374039 —UN—04APR19

Viz Volba režimu začátku vázání v tomto oddílu.



CC374039

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-13/31

Tlačítko "Nastavit vázací systém".

CC321715 —UN—29JUN17

Viz Nastavení vázání do sítě a Nastavení vázání do fólie v tomto oddílu.



CC321715

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-14/31

Tlačítka "Zasunout ovládací mechanismus a Vysunout ovládací mechanismus".

CC1031854 —UN—30SEP09

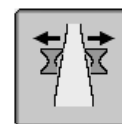


CC1031854

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-15/31

Tlačítka "Zasunout kladky lan a Vysunout kladky lan".

CC374040 —UN—04APR19



CC374040

Pokračování na další straně

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-16/31

Tlačítko "Ovládání vykládacího dna a nožů řezacího ústrojí".

CC1031618 —UN—16SEP09

Viz Funkce Zasunutí nebo vysunutí nožů řezacího ústrojí a Uvolnění sběrače v tomto oddílu.



CC1031618

t81334,1680077150118 -16-25APR23-17/31

Tlačítko "Vykládací dno a nože řezacího ústrojí".

CC1031805 —UN—16SEP09

Viz Uvolnění sběrače v tomto oddílu.



CC1031805

t81334,1680077150118 -16-25APR23-18/31

Tlačítko "Vykládací dno".

CC1031806 —UN—16SEP09

Viz Uvolnění sběrače v tomto oddílu.



CC1031806

t81334,1680077150118 -16-25APR23-19/31

Tlačítko "Sada 1 nožů řezacího ústrojí".

CC1031807 —UN—16SEP09

Viz Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů předřezacího ústrojí v tomto oddílu.



CC1031807

t81334,1680077150118 -16-25APR23-20/31

Tlačítko "Sada 2 nožů řezacího ústrojí".

CC1032652 —UN—24NOV10

Viz Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů předřezacího ústrojí v tomto oddílu.



CC1032652

t81334,1680077150118 -16-25APR23-21/31

Tlačítko "Nastavení".

CC277966 —UN—22SEP16

Viz tento oddíl a oddíl Údržba aplikace lisu.

POZNÁMKA: Tato přiřazená klávesa je k dispozici na každé straně aplikace sběracího lisu.



CC277966

Pokračování na další straně

t81334,1680077150118 -16-25APR23-22/31

Tlačítka "Další stránka" a "Předchozí stránka".

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-23/31

Tlačítko "Diagnostika sběracího lisu".

CC1031614 —UN—16SEP09

Viz oddíl Nastavení aplikace lisu.



CC1031614

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-24/31

Tlačítko "Test vstupu".

CC277969 —UN—22SEP16

Viz Test snímačů a spínačů v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.



CC277969

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-25/31

Tlačítko "Test výstupu".

CC277970 —UN—22SEP16

Viz Test součástí elektrohydraulické soustavy v oddílu Nastavení aplikace lisu.



CC277970

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-26/31

Tlačítko "Kalibrace sběracího lisu".

CC351756 —UN—25APR18

Viz oddíl Nastavení aplikace lisu.



CC351756

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-27/31

Tlačítko "Kalibrace polohy zadní výklopné stěny".

CC277971 —UN—22SEP16

Viz Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331 v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.



CC277971

Pokračování na další straně

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-28/31

Tlačítko "Osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie".

CC277972 —UN—22SEP16

Viz Ovládání osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie a osvětlení bočních dveří (pokud jsou součástí výbavy) v tomto oddílu.



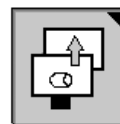
CC277972

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-29/31

Tlačítko "Volba virtuálního terminálu".

CC277988 —UN—22SEP16

Viz Přepnutí aplikace sběracího lisu ze stávajícího virtuálního terminálu na jiný v oddílu Údržba aplikace lisu.



CC277988

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-30/31

Tlačítko "Pokročilé nastavení".

CC1034498 —UN—07JUL11

Obraťte se na svého prodejce John Deere.



CC1034498

tl81334,1680077150118 -16-25APR23-31/31

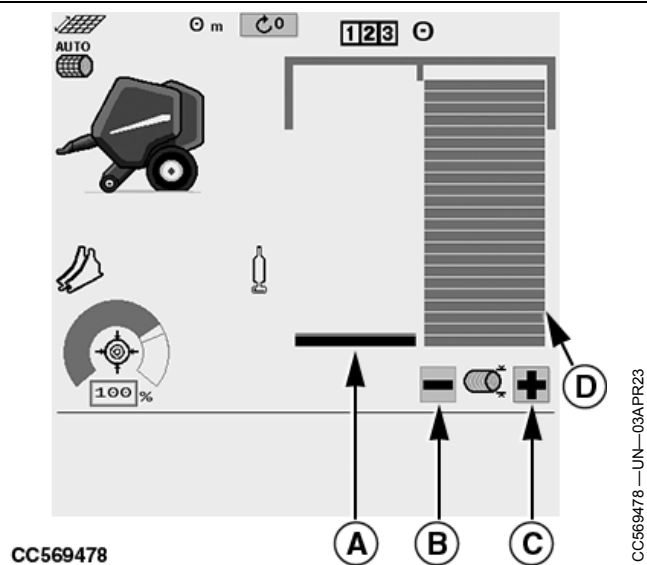
Nastavení průměru balíku

Toto nastavení určuje průměr balíku, při jehož dosažení bude automaticky zahájen vázací cyklus.

Na hlavní stránce můžete stisknutím tlačítka "PLUS" (C) nebo "MINUS" (B) zvýšit nebo snížit cílový průměr balíku. Sloupcový graf cílového průměru balíku (D) zobrazuje aktuální nastavení.

V případě ztrát plodiny pod strojem při balíkování snižte průměr balíku na polovinu nebo na méně než polovinu nastavené hodnoty.

POZNÁMKA: Pokud je během balíkování cílový průměr balíku (D) upraven, je nové nastavení okamžitě použito.



CC569478

A—Aktuální průměr balíku
B—Tlačítko MINUS

C—Tlačítko PLUS
D—Cílový průměr balíku

CC569478 —UN—03APR23

Doporučený maximální cílový průměr balíku pro jednotlivé plodiny

Typ siláže	Siláž	Siláž s noži řezacího ústrojí nebo krátká siláž	Silážní seno	Seno	Sláma
Vázání do sítě Maximální cílový průměr balíku	3/4 nastavení	Poloviční nastavení	Poloviční nastavení	Méně než poloviční nastavení	Méně než poloviční nastavení
Fóliové vázání Maximální cílový průměr balíku	Poloviční nastavení	Poloviční nastavení	Poloviční nastavení	Nedoporučuje se	Nedoporučuje se

t81334,1680077306602 -16-04APR23-1/1

Zvukový výstražný signál téměř plného balíku

CC277966 —UN—22SEP16

Pokud je aktivována výstraha téměř plného balíku, monitorovací systém dvakrát pípne, jakmile se zobrazí druhé políčko aktuálního průměru balíku.

Symbol téměř plného balíku se zobrazí poté, co stávající průměr balíku překročí 1 políčko.

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

Pokračování na další straně

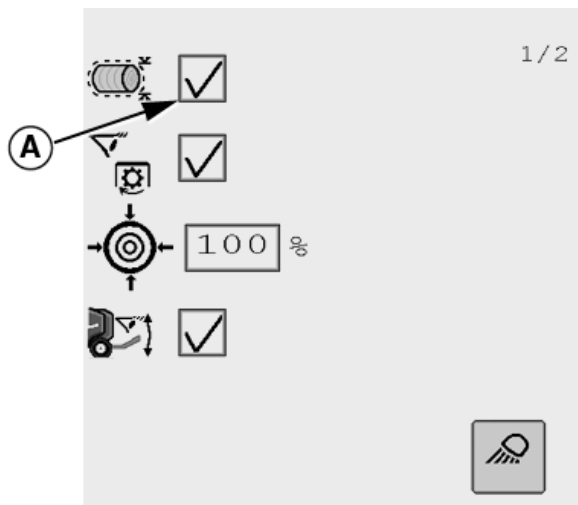
t81334,1680077325970 -16-04APR23-1/3

2. Zaškrtnutí políčko výstrahy téměř plného balíku (A) zapíná nebo vypíná výstrahu téměř plného balíku.

- Zaškrtněte políčko (A) pro zapnutí výstrahy téměř plného balíku.
- Políčko (A) ponechte nezaškrtnuté pro vypnutí výstrahy téměř plného balíku.

POZNÁMKA: Viz *Automatické spuštění vázacího cyklu* v tomto oddílu, kde najdete další informace o symbolu výstrahy téměř plného balíku.

A—Výstražný signál téměř plného balíku



CC342489

CC342489 —UN—19APR18

ti81334,1680077325970 -16-04APR23-2/3

3. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ti81334,1680077325970 -16-04APR23-3/3

Volba systému vázání

CC321715 —UN—29JUN17

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení systému vázání".



CC321715

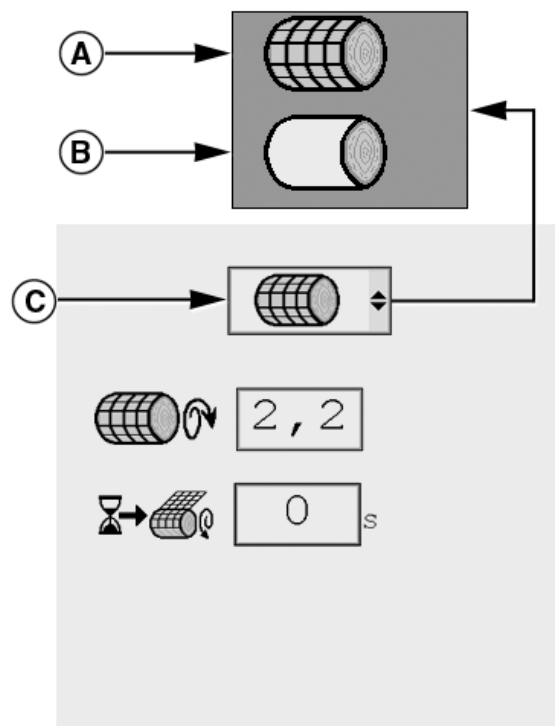
Pokračování na další straně

ti81334,1680077350440 -16-04APR23-1/5

2. Zvolte a aktivujte rozbalovací seznam pro výběr systému vázání (C). Vyberte požadovaný systém vázání.

A—Systém vázání do sítě
B—Systém vázání do fólie

C—Volba systému vázání



CC526030

Pokračování na další straně

t81334,1680077350440 -16-04APR23-2/5

CC526030 —16—29MAR22

POZOR: Nedovolte, aby se v blízkosti stroje při práci s pohyblivými součástmi zdržovaly jakékoli osoby. Během tohoto postupu se budou posouvat kladky lan.

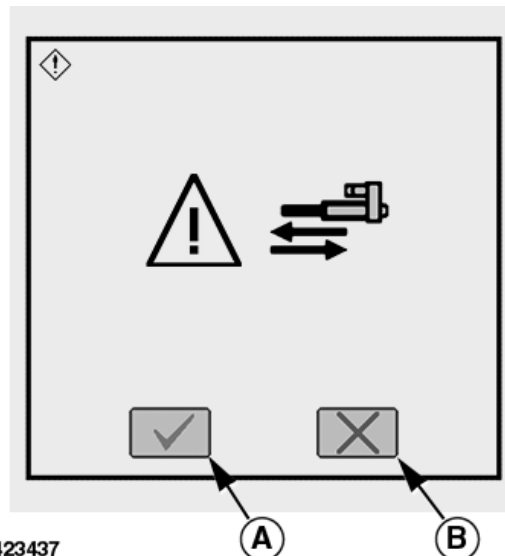
3. Aktivace systému vázání do sítě:

- Stiskněte tlačítko "Ano" (A) a vysuňte kladky lan směrem ven.
- Stiskněte tlačítko "Ne" (B) a udrzte kladky lan uvnitř stroje.

POZNÁMKA: Doporučuje se vysouvat kladky lan směrem ven, aby se omezilo hromadění plodiny uvnitř vázacího zařízení.

Aktivace systému fóliového vázání:

- Stiskněte tlačítko "Ano" (A) a zasuněte kladky lan směrem dovnitř. Pokud se kladka lan nemůže v poloze lana pohybovat, stroj zůstane v procesu síťového vázání. Pokračujte následujícím způsobem: Zkontrolujte, že se žádné prvky nedotýkají kladek lan ani válečkového řetězu lan. Nastavte snímače kladek lan. Viz Seřízení snímače vnitřní lanové kladky vázání do fólie SB471 a Seřízení snímače vnější lanové kladky vázání do fólie SB472 v oddílu Údržba. Zkontrolujte snímače kladek lan.



CC423437

A—Tlačítko Ano

B—Tlačítko Ne

Zkontrolujte vodiče a konektory.

Obratě se na svého prodejce John Deere.

- Stiskněte tlačítko "Ne" (B) a zrušte zprávu a zůstaňte ve vázání do sítě.

tl81334,1680077350440 -16-04APR23-3/5

4. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovace.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Pokračování na další straně

tl81334,1680077350440 -16-04APR23-4/5

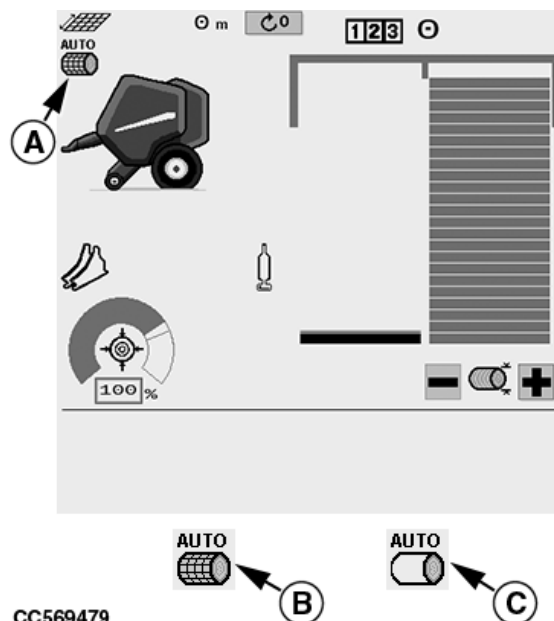
5. Symbol (A) na hlavní straně informuje o zvoleném systému vázání.

- Symbol (B) značí, že byl zvolen systém vázání do sítě.
- Symbol (C) informuje, že byl zvolen systém fóliového vázání.

A—Symbol systému vázání

B—Symbol vázání do sítě

C—Symbol vázání do fólie



CC569479

CC569479 —UN—03APR23

t81334,1680077350440 -16-04APR23-5/5

Volba režimu začátku vázání

CC321714 —UN—29JUN17

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte a aktivujte tlačítko "Režim spuštění vázání do sítě" nebo tlačítko "Režim spuštění vázání do fólie" a zvolte automatický nebo ruční režim.



CC321714

Tlačítko Režim spuštění vázání do sítě

CC374039 —UN—04APR19



CC374039

Tlačítko Režim spuštění vázání do fólie

Pokračování na další straně

t81334,1680077386381 -16-04APR23-1/2

2. Symbol (A) informuje o vybraném režimu spuštění vázání.

Pokud je zvolen automatický režim, je zahájen proces vázání automaticky, je-li dosaženo nastaveného průměru balíku. Viz Automatický začátek vázacího cyklu v tomto oddílu.

POZNÁMKA: Symbol (A) je přeškrtnutý, když vybraný automatický režim spuštění vázání není dostupný, pokud trvá některý z následujících stavů:

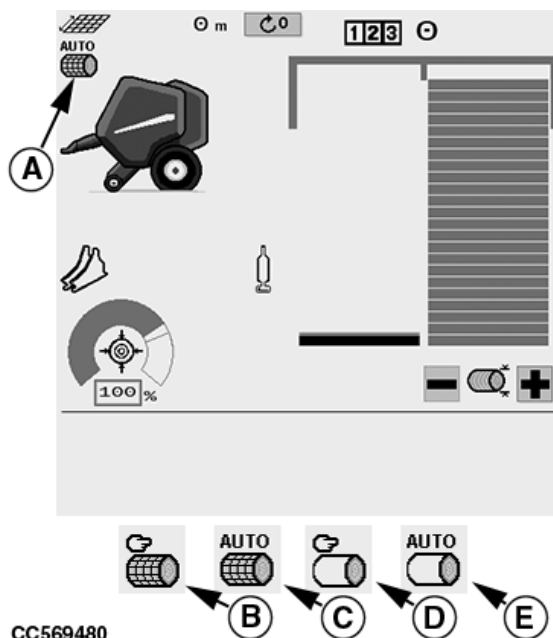
- Už běží automatický vázací cyklus nebo ovládací mechanismus sítě/fólie není zcela zasunutý.
- Zadní výklopná stěna sběracího lisu není detekována jako zcela zavřená.
- Je aktivní diagnostický kód závady týkající se zadní výklopné stěny nebo vázacího systému.

Pokud je zvolen manuální režim, musí být vázací cyklus spuštěn ručně. Viz Manuální spuštění vázacího cyklu v tomto oddílu.

A—Režim spuštění vázání
B—Ruční spuštění (vázání do sítě)
C—Automatické spuštění (vázání do sítě)

D—Ruční spuštění (vázání do fólie)
E—Automatické spuštění (vázání do fólie)

CC569480



CC569480 —UN—03APR23

tl81334,1680077386381 -16-04APR23-2/2

Seřízení vázání do sítě

CC321715 —UN—29JUN17

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení systému vázání".



CC321715

Pokračování na další straně

tl81334,1680077407320 -16-04APR23-1/3

2. Síťové vázání nastavte následujícím způsobem:

• **Počet ovinutí sítě (A):**

Do zadávacího pole (A) zadejte počet ovinutí sítě v rozsahu 1,2 až 10.

Minimálně se doporučují 2,2 otáčky sítě.

Počet ovinutí sítě závisí na plodině, podmínkách sklizně (teplotě), slisování balíku a výrobci sítě.

Počet ovinutí sítě nastavte podle polních podmínek.

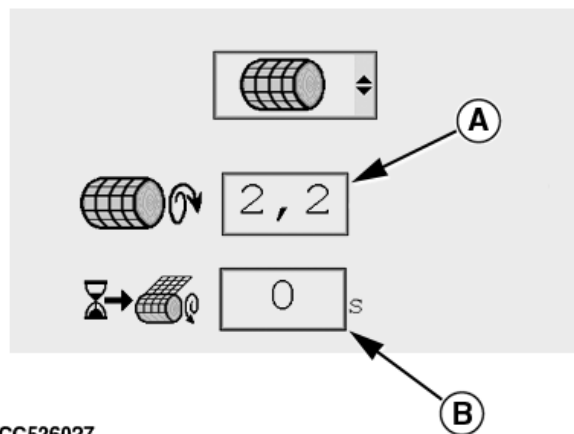
POZNÁMKA: Aby bylo zajištěno dobré překrytí vrstev sítě, je doporučeno používat desetinné hodnoty v rozmezí X.2 a X.4.

V některé z následujících podmínek nastavíte počet otáček sítě na minimálně 3,2:

- Hustota je větší než 65 %.
- Balíkování sena nebo slámy.

• **Zpoždění síťového vázání (B):**

Nastavte zpoždění síťového vázání na 0 až 9 sekund do zadávacího pole (B). Zpoždění při síťovém vázání je časová prodleva mezi zahájením vázání indikovaného monitorovacím systémem a uvedením ovládacího prvku vázání do činnosti. Zpoždění vázání do sítě poskytuje čas nutný pro zastavení jízdy traktoru směrem dopředu a tím zabraňuje



CC526027

A—Počet ovinutí sítě

B—Zpoždění vázání do sítě

tomu, aby byl rostlinný materiál zachycen mezi vrstvy ovinovací sítě.

POZNÁMKA: Počáteční nastavení z výroby je 0 sekunda.

t181334,1680077407320 -16-04APR23-2/3

3. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovací.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680077407320 -16-04APR23-3/3

Nastavení vázání do fólie

CC321715 —UN—29JUN17

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení systému vázání".



CC321715

Pokračování na další straně

t181334,1680158973765 -16-30MAY23-1/3

2. Nastavte vázání do fólie následovně:

• **Počet ovinutí fólie (A):**

Do zadávacího pole (A) nastavte počet ovinutí fólie na hodnotu mezi 1,2 a 9,9.

Minimálně se doporučují 3,0 ovinutí fólie.

Počet ovinutí fólie závisí na plodině, podmínkách sklizně (teplotě), slisování balíku a výrobci fólie. Počet ovinutí fólie je nutno nastavit podle situace na poli.

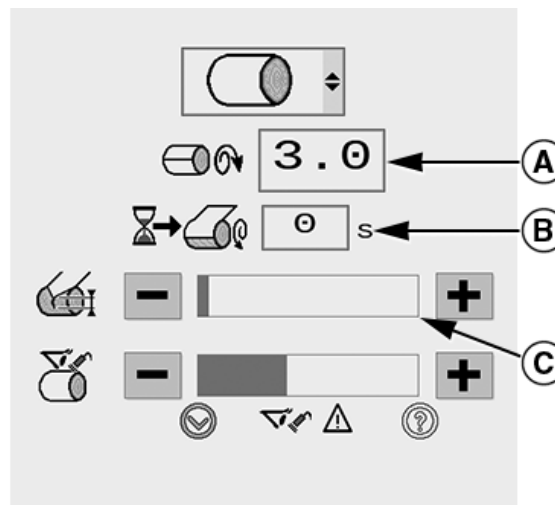
V některé z následujících podmínek nastavíte počet ovinutí fólie na minimálně 4,0:

- Vlhkost nižší než 30 %.
- Vlhkost vyšší než 60 %.
- Hustota větší než 80 %.
- Průměr balíku větší než 1,3 m (4 ft 3 in).
- Agresivní/perforující plodiny (například vojtěška, ostružiník).

• **Zpoždění fóliového vázání (B):**

Do zadávacího pole (B) nastavte zpoždění fóliového vázání na 0 až 9 sekund. Zpoždění fóliového vázání je časová prodleva mezi indikací spuštění vázání na monitoru a aktivací ovladače sítě/fólie. Zpoždění fóliového vázání poskytuje čas nutný pro zastavení jízdy traktoru směrem dopředu a tím zabraňuje tomu, aby byl rostlinný materiál zachycen mezi vrstvy fólie.

1. Nastavte zpoždění fóliového vázání na 0.
2. Spusťte lisovací cyklus.
3. Pokračujte v podávání plodiny, dokud se skutečně nespustí vázací cyklus.
4. Při vyhazování balíku z lisovací komory zkontrolujte kvalitu vazby.
5. Pokud není výsledek v pořádku, postupujte takto:
 - a. Nastavte zpoždění fólie na hodnotu 4 až 6.
 - b. Spusťte lisovací cyklus.
 - c. Ihned po skončení lisovacího cyklu zastavte traktor a nechtejте vázací systém dokončit svůj cyklus.



CC562597

CC562597 —UN—22FEB23

A—Počet ovinutí fólie

B—Zpoždění vázání do fólie

C—Délka lana fólie na začátku cyklu vázání do fólie

d. Při vyhazování balíku z lisovací komory zkontrolujte kvalitu vazby.

POZNÁMKA: V závislosti na stavu plodiny může zpoždění fóliového vázání výrazně zlepšit svázání

POZNÁMKA: Počáteční nastavení z výroby je 0 s.

• **Délka lana fólie na začátku cyklu fóliového vázání (C):**

Tlačítka "Plus" a "Minus" slouží k nastavování délky lana fólie na začátku cyklu vázání do fólie. Délku lana fólie lze nastavovat tak, aby činila od čtvrtiny obvodu až po celou délku obvodu balíku.

POZNÁMKA: Počáteční nastavení z výroby je 1/20.

tl81334,1680158973765 -16-30MAY23-2/3

3. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



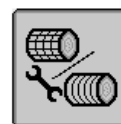
CC277965

tl81334,1680158973765 -16-30MAY23-3/3

Konfigurace detekce fólie na balíku

CC321715 —UN—29JUN17

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení systému vázání".



CC321715

Pokračování na další straně

tl81334,1680159060073 -16-30MAY23-1/4

2. Zařízení pro fóliové vázání používá další snímač. Snímač vázací fólie na balíku se používá k detekci vázání balíku pomocí vázací fólie. Ohledně nastavení a testování snímače viz Seřízení snímače vázací fólie na balíku SB473 v oddílu Údržba a Test snímače fólie na balíku SB473 v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.

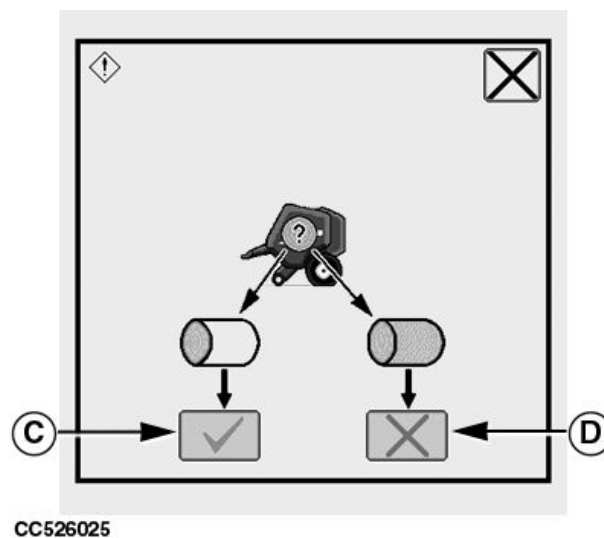
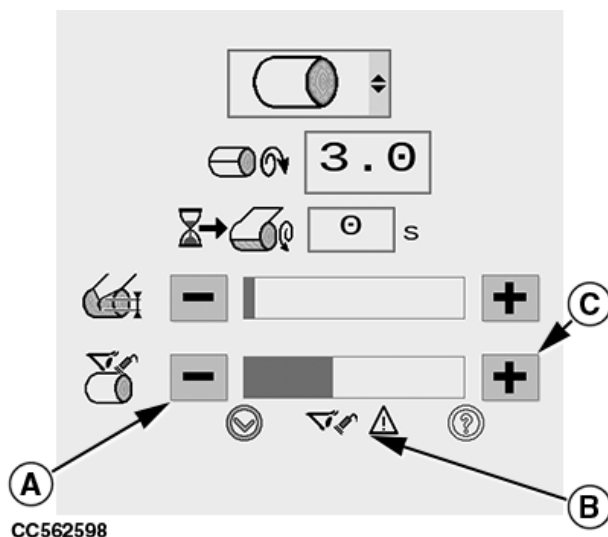
Pokud je součástí výbavy sběrací lis, pomáhá kamera vázací fólie na balíku pracovníkovi obsluhy zjistit, zda je balík v komoře správně svázán. Obratě se na svého prodejce John Deere.

Detekce fólie na balíku se upravuje několika konfiguracemi. Konfiguraci detekce zvolíte pomocí tlačítka "PLUS" (C) nebo "MINUS" (A). Symbol konfigurace detekce (B) ukazuje aktuální konfiguraci.

V závislosti na konfiguraci detekce se monitor zeptá, zda je balík správně svázán fólií. Pokud je balík svázán správně, zvolte tlačítko "Ano" (D) a pokračujte v obalovacím cyklu. Pokud balík není správně svázán, zvolte tlačítko "NE" (E). Pokračujte v podávání do komory lisu (v případě potřeby) a ručně spusťte vázací cyklus a pak nechte cyklus pokračovat.

A—Tlačítko MINUS
B—Symbol konfigurací detekce
C—Tlačítko PLUS

D—Tlačítko ANO
E—Tlačítko NE



Pokračování na další straně

tl81334,1680159060073 -16-30MAY23-2/4

CC562598 —UN—22FEB23

CC526025 —16—29MAR22

3. Konfigurace "Žádná detekce":

CC518982 —UN—20SEP21

DŮLEŽITÉ: Ovíjecí balíkovač nedetekuje správné překrytí balíku. Ujistěte se, že je balík při každém vysunutí správně svázán.

V této konfiguraci sběrací lis usoudí, že všechny balíky jsou vždy svázány, a balík lze vyhodit z komory sběracího lisu.

Konfigurace detekce s tolerancí:

Nastavení 3/6 je výchozí tovární konfigurace. V této konfiguraci sběrací lis kontroluje, zda je balík správně svázán. V závislosti na zvolené úrovni tolerance sběrací lis zváží, zda je balík správně svázán nebo ne. Existují tři úrovně tolerance.

Konfigurace "Základní detekce":

Pokud snímač vázací fólie na balíku detekuje na balíku fólii, sběrací lis indikuje, že lze balík vyhodit z komory sběracího lisu. Pokud snímač vázací fólie na balíku nedetekuje fólii na balíku, musí pracovník obsluhy na monitoru potvrdit, že je balík správně svázán.

Konfigurace "Vizuální detekce":

V této konfiguraci se sběrací lis na konci každého vázacího cyklu systematicky dotazuje, zda je balík správně svázán. Pracovník obsluhy musí vizuálně zkontrolovat, zda je balík správně svázán. Pokud je součástí výbavy ovíjecí balíkovač, doporučuje se, aby pracovník obsluhy pomocí kamery vázací fólie na balíku zjistil, zda je balík v komoře sběracího lisu správně svázán. Obráťte se na svého prodejce John Deere.



CC518982

Konfigurace "Žádná detekce"



CC518983

Konfigurace "Detekce s tolerancí"

CC518984 —UN—20SEP21



CC518984

Konfigurace "Základní detekce"

CC518985 —UN—20SEP21



CC518985

Konfigurace "Vizuální detekce"

t181334,1680159060073 -16-30MAY23-3/4

4. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680159060073 -16-30MAY23-4/4

Automatické spuštění vázacího cyklu

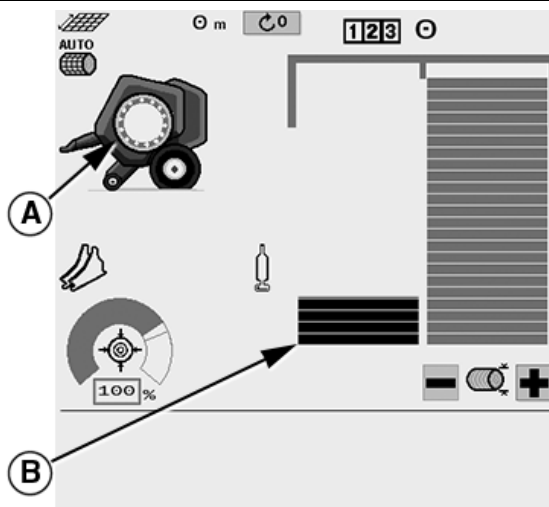
POZNÁMKA: Aby bylo možné automatické spuštění vázacího cyklu, musí být režim začátku vázání automatický. Viz Volba režimu začátku vázání v tomto oddílu.

1. Jakmile se zobrazí druhé políčko aktuálního průměru balíku (B), zobrazí se i symbol téměř plného balíku (A) a monitor dvakrát pípne (pokud je výstraha téměř plného balíku aktivována).

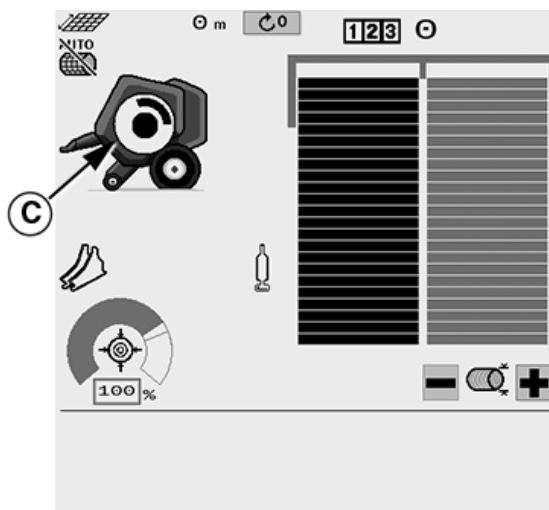
POZNÁMKA: Zapnutí nebo vypnutí prodlevy výstrahy téměř plného balíku viz Zvukový výstražný signál téměř plného balíku v tomto oddílu.

2. Po dosažení nastaveného průměru balíku monitor spojitě pípne na 3 sekundy. Ihned zastavte traktor. Symbol vázacího procesu (C) ukazuje, že dochází k podávání sítě nebo fólie.

A—Symbol téměř plného balíku C—Symbol procesu vázání
B—Aktuální průměr balíku



CC569481



CC569482

CC569481 —UN—03APR23

CC569482 —UN—03APR23

Pokračování na další straně

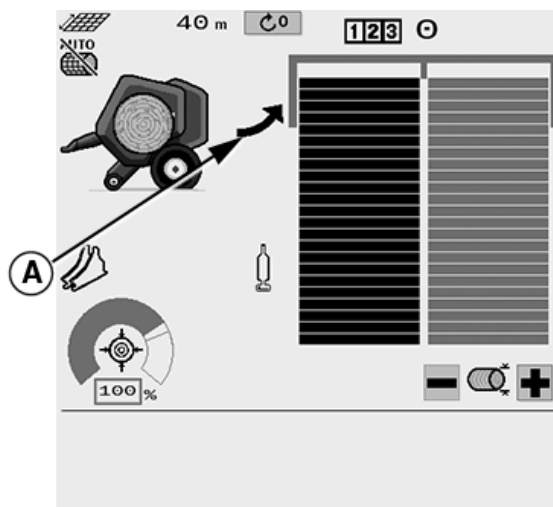
t181334,1680077459871 -16-05APR23-1/3

- Po dokončení vázacího cyklu se zobrazí symbol odložení balíku (A) a monitor čtyřikrát pípne.

POZNÁMKA: Pokud se používá vázací zařízení, a v závislosti na detekci vázací fólie na balíku, je nutné zkontrolovat správné svázání balíku.

- Otevřete zadní výklopnou stěnu sběracího lisu pomocí páky ventilu vnějšího okruhu traktoru a vyložte balík. Na displeji sledujte polohu zadní výklopné stěny.

A—Symbol vyhození balíku



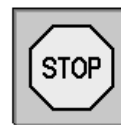
CC569483

CC569483 —UN—03APR23

t181334,1680077459871 -16-05APR23-2/3

- Pokud během vázacího cyklu nastane problém, zvolte tlačítko Zastavit cyklus vázání do sítě, čímž dojde k přerušení vázacího cyklu a k zasunutí ovládacího mechanismu.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

t181334,1680077459871 -16-05APR23-3/3

Ruční spuštění vázacího cyklu

CC321713 —UN—29JUN17

Vázací cyklus může být kdykoliv manuálně spuštěn.

Aby byly zajištěny dobré vázací podmínky, spusťte vázání, až když se zobrazí symbol výstrahy téměř plného balíku (A).

POZNÁMKA: Pokud je zvolen automatický režim začátku vázání, je zahájen proces vázání automaticky, je-li dosaženo nastaveného průměru balíku. Viz Automatický začátek vázacího cyklu v tomto oddílu.

1. Chcete-li spustit vázací cyklus, zvolte na hlavní stránce aplikace sběracího lisu tlačítko Spustit cyklus vázání do sítě nebo Spustit cyklus vázání do fólie.

A—Symbol téměř plného balíku B—Aktuální průměr balíku



CC321713

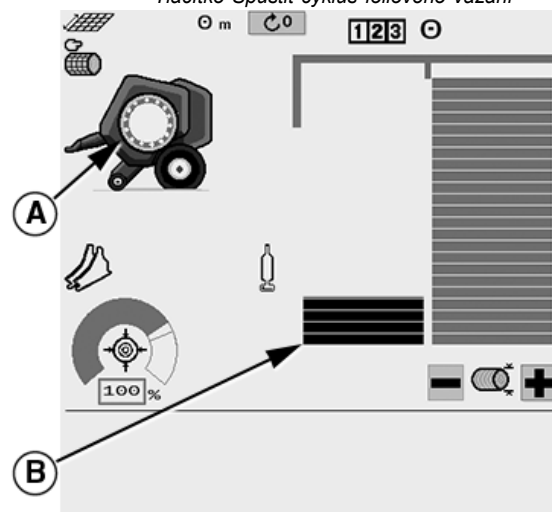
Tlačítko Spustit cyklus vázání do sítě

CC374038 —UN—04APR19



CC374038

Tlačítko Spustit cyklus fóliového vázání



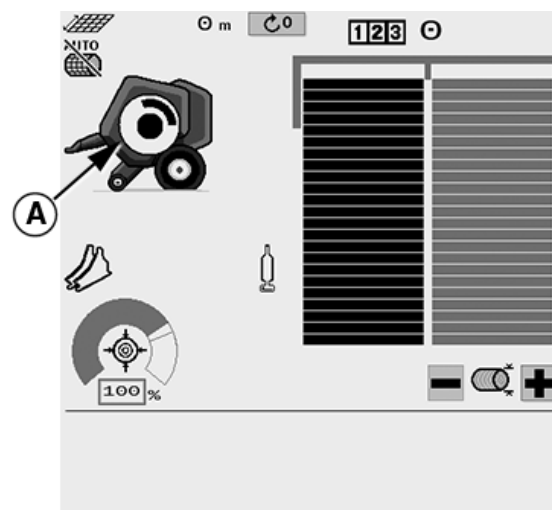
CC569484

CC569484 —UN—03APR23

t81334,1680077471873 -16-05APR23-1/4

2. Symbol vázacího procesu (A) umožňuje monitorování vázacího cyklu.

A—Symbol procesu vázání



CC569485

CC569485 —UN—30MAR23

Pokračování na další straně

t81334,1680077471873 -16-05APR23-2/4

- Pokud dojde k problému během vázacího cyklu, zvolte tlačítko Zastavit vázací cyklus, aby se přerušil vázací cyklus a zasunul ovládací mechanismus.

CC1031890 —UN—19OCT09



CC1031890

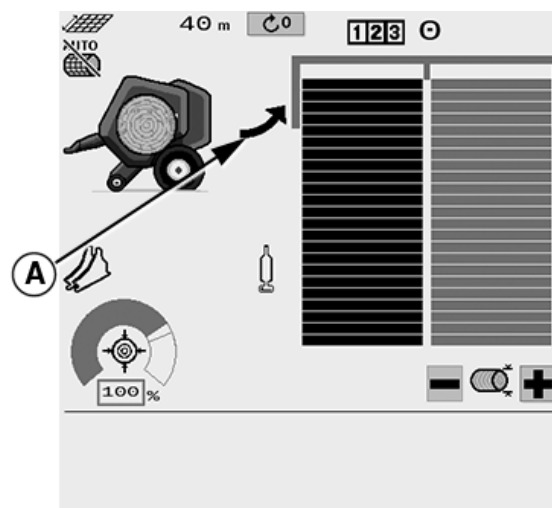
ti81334,1680077471873 -16-05APR23-3/4

- Po dokončení vázacího cyklu se zobrazí symbol odložení balíku (A) a monitor čtyřikrát pípne.

POZNÁMKA: Pokud se používá vázací zařízení, a v závislosti na detekci vázací fólie na balíku, je nutné zkontrolovat správné svázání balíku.

- Otevřete zadní výklopnou stěnu sběracího lisu pomocí páky ventilu vnějšího okruhu traktoru a vyložte balík. Na displeji sledujte polohu zadní výklopné stěny.

A—Symbol vyhození balíku



CC569483

CC569483 —UN—03APR23

ti81334,1680077471873 -16-05APR23-4/4

Nastavení míry slisovanosti balíku

CC277966 —UN—22SEP16

- Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



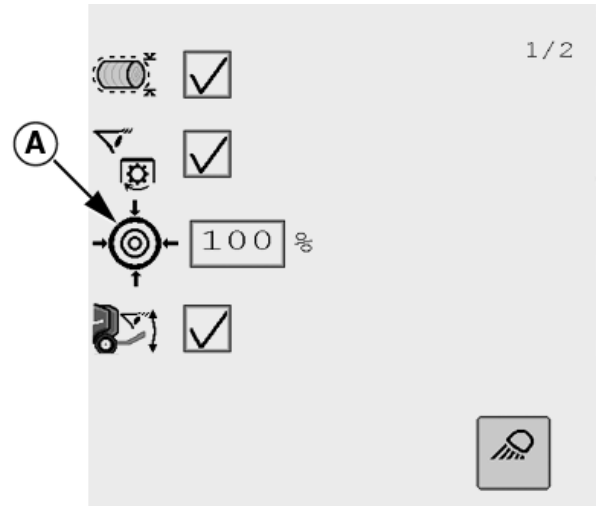
CC277966

Pokračování na další straně

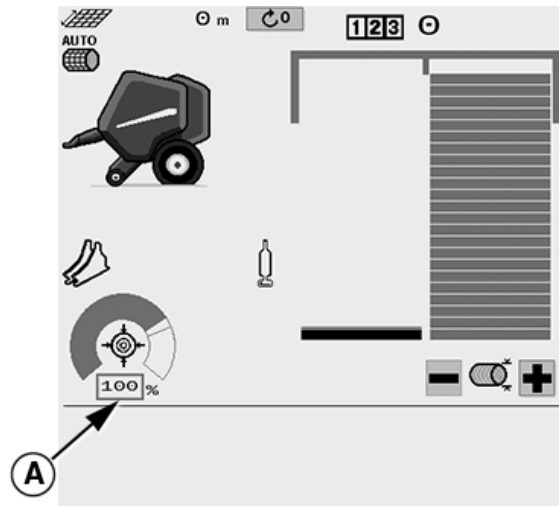
ti81334,1680077503656 -16-05APR23-1/4

2. Zvolte pole zadávání informací (A) a zadejte míru slisování balíku od 0 % (minimální míra slisování) po 100 % (maximální míra slisování).

A—Míra slisování balíku



CC351743



CC569486

†81334,1680077503656 -16-05APR23-2/4

3. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

Pokračování na další straně

†81334,1680077503656 -16-05APR23-3/4

DŮLEŽITÉ: Při provozu stroje nepoužívejte maximální míru slisování balíku (E), jinak hrozí poškození stroje.

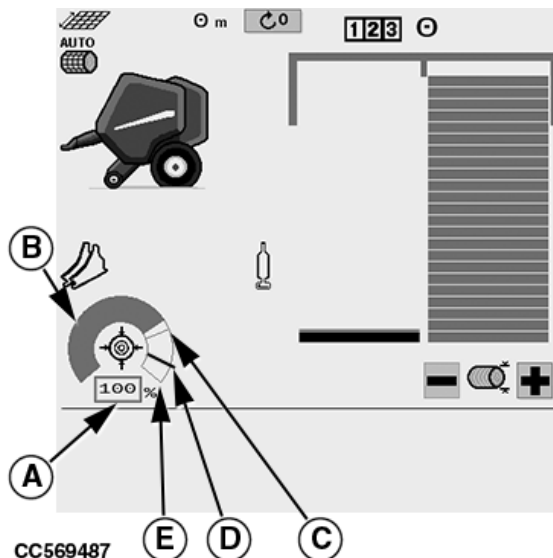
4. Indikátor (B) na hlavní stránce udává relativní tlak v hydraulické soustavě zadní výklopné stěny.

POZNÁMKA: Pokud je míra slisování balíku nastavena na 0 až 25 %, ukazuje indikátor míry slisování balíku při každém balíkovacím cyklu nekonzistentní hodnotu. Míra slisování balíku není dotčena.

Kontrolka míry slisování balíku (B) svítí zeleně, pokud tlak zůstává pod limitem (C), a při překročení limitu se změní na červenou (C).

Když je míra slisování balíku nastavena na 70 až 100 %, indikátor hustoty balíku (B) může kontrolka míry slisování balíku překročit mezní hodnotu (C), pokud se zadní výklopná stěna zavře. Kontrolka míry slisování balíku (B) se mění mezi mezní hodnotou (C) a mezí aktivace pojistného ventilu (D) na konci tvorby balíku.

Snižte míru slisování balíku, pokud kontrolka míry slisování balíku (B) dosáhne meze aktivace pojistného ventilu (D). Pokud problém přetrvává, obraťte se na prodejce produktů John Deere.



CC569487

A—Nastavení míry slisování balíku
B—Indikátor míry slisování balíku
C—Mezní hodnota (červená zóna)

D—Mez aktivace pojistného ventilu
E—Maximální míra slisování balíku

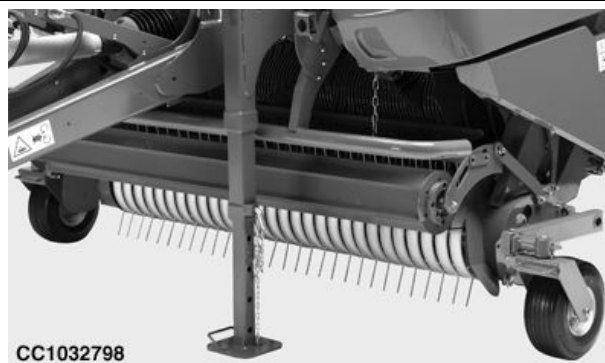
CC569487 —UN—03APR23

tl81334,1680077503656 -16-05APR23-4/4

Funkce zvedání nebo spouštění sběrače

POZOR: Abyste předešli zranění v důsledku neočekávaného pohybu, vypněte vývodový hřídel, zatáhněte parkovací brzdou, vypněte motor traktoru a vytáhněte klíček. Počkejte, až se všechny pohyblivé části zastaví. Sběrač se stále může pohybovat směrem dolů.

Funkce zvedání nebo spouštění sběrače je zvolena automaticky. Pro zvedání nebo spouštění sběrače použijte páku ovládání ventilu vnějšího okruhu na traktoru.



CC1032798

CC1032798 —UN—23NOV10

tl81334,1680077535591 -16-30MAR23-1/1

Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů předřezacího ústrojí

CC1031618 —UN—16SEP09

Řezací ústrojí umožňuje řezat píci.

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko Ovládání vykládacího dna a nožů řezacího ústrojí.



CC1031618

Pokračování na další straně

tl81334,1680077602602 -16-23MAY23-1/4

2. Zvolením tlačítka Sada 1 nožů řezacího ústrojí nebo Sada 2 nožů řezacího ústrojí (pokud je součástí výbavy) aktivujete funkci zasunutí nebo vysunutí nožů pro požadovanou sadu nožů řezacího ústrojí.

POZNÁMKA: Sada 1 nožů řezacího ústrojí obsahuje 13 nožů řezacího ústrojí a sada 2 obsahuje 12 nožů řezacího ústrojí.

Vzdálenost mezi noži je 40 mm (1.6 in) s 25 vysunutými noži a 80 mm (3.1 in) s 12 nebo 13 vysunutými noži.

CC1031807 —UN—16SEP09



CC1031807

Tlačítko Sada 1 nožů řezacího ústrojí

CC1032652 —UN—24NOV10



CC1032652

Tlačítko Sada 2 nožů řezacího ústrojí

t181334,1680077602602 -16-23MAY23-2/4

3. Pomocí páky ventilu vnějšího okruhu zasuňte nebo vysuňte vybranou sadu nožů řezacího ústrojí.

POZNÁMKA: Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů používá stejný ventil vnějšího okruhu jako zvedání nebo spouštění sběrače.

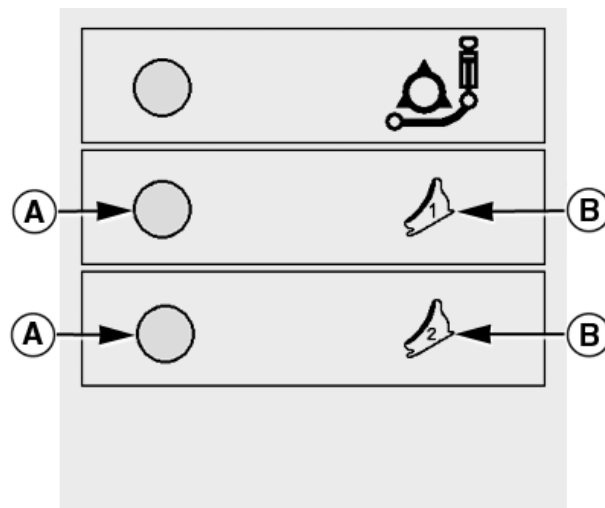
Stav funkce zasunutí nebo vysunutí nožů (A) je zobrazen zeleně pro informaci, že funkce zasunutí nebo vysunutí nožů je aktivována pro sadu 1 nožů řezacího ústrojí.

Stav funkce zasunutí nebo vysunutí nožů (A) je zobrazen červeně pro informaci, že funkce zasunutí nebo vysunutí nožů je deaktivována pro sadu 2 nožů řezacího ústrojí.

4. Symbol polohy nožů (B) je přeškrtnutý, když není sada nožů řezacího ústrojí vysunuta.

DŮLEŽITÉ: Zasuňte a vysuňte několikrát nože řezacího ústrojí po každodenní práci, abyste předešli jejich vzpříčení.

POZNÁMKA: Při dlouhodobém používání sběracího lisu se zataženými noži řezacího ústrojí se doporučuje vyjmout nože a vložit výplně štěrbin pro nože k uzavření těchto štěrbin. Viz Výměna nožů řezacího ústrojí v oddíle Údržba.



CC321718

A—Stav funkce zasunutí nebo vysunutí nožů B—Symbol polohy nožů

CC321718 —UN—30JUN17

t181334,1680077602602 -16-23MAY23-3/4

5. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovace.

POZNÁMKA: Když se vrátíte na hlavní stránku aplikace lisu, automaticky se zvolí funkce zvedání nebo spouštění sběrače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680077602602 -16-23MAY23-4/4

Uvolnění sběrače

CC1031618 —UN—16SEP09

Pokud je nutné uvolnit lis, spusťte vykládací dno pro zvětšení prostoru pod rotačním podavačem.

1. Zastavte traktor a vypněte pohon vývodového hřídele.
2. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko Ovládání vykládacího dna a nožů řezacího ústrojí.



CC1031618

Pokračování na další straně

tl81334,1680077615604 -16-23MAY23-1/3

3. Zvolte programové tlačítko "Drop Floor" pro aktivaci pouze funkce zvýšení nebo snížení poklesu podlahy. V případě potřeby zvolte softwarové tlačítko "Vykládací dno a nůž předřezacího ústrojí", abyste aktivovali funkci zvedání nebo spouštění vykládacího dna a současně funkci zasunutí nebo vysunutí nože.

POZNÁMKA: Funkce "zvedání nebo spouštění vykládacího dna" používá stejný řídicí ventil vnějšího okruhu jako pro zvedání a spouštění sběrače.

Stav funkce vykládacího dna (A) se zobrazí zeleně pro informaci, že je aktivována funkce zvedání nebo spouštění vykládacího dna. Stav funkce předřezávacího nože (C) se automaticky zobrazí zeleně, pokud je také zvolena funkce předřezávacího nože.

4. Pákou ventilu vnějšího okruhu spusťte vykládací dno a současně zasuněte nože řezacího ústrojí (jsou-li vysunuty).

Symbol vykládacího dna ve spuštěné poloze (E) a symbol zasunutých nožů řezacího ústrojí (F) značí, že vykládací dno je spuštěné a nože řezacího ústrojí jsou zasunuté.

5. Když je vykládací dno spuštěno, pomalu zapněte pohon vývodového hřídele při nízkých otáčkách volnoběhu traktoru, dokud se rotační podavač neotáčí volně.

POZNÁMKA: Pokud je stroj vybaven vývodovým hřídelem 1000 ot/min, je vhodné přepnout vývodový hřídel traktoru na 540 ot/min a tím čisticí cyklus usnadnit. Jakmile bude vykládací dno zpět v horní poloze, přepněte vývodový hřídel traktoru znovu na 1000 ot/min.

6. Po pročištění stroje zvedněte pomocí páky SCV traktoru vykládací dno a vysuňte nože řezacího ústrojí (jsou-li aktivovány).
7. Přestavte páku řídicího ventilu vnějšího okruhu do neutrální polohy.

A—Stav funkce vykládacího dna	D—Symbol vysunutých nožů řezacího ústrojí
B—Symbol vykládacího dna ve zvednuté poloze	E—Symbol vykládacího dna ve spuštěné poloze
C—Stav funkce nožů řezacího ústrojí	F—Symbol zatažených nožů řezacího ústrojí

CC1031806 —UN—16SEP09



CC1031806

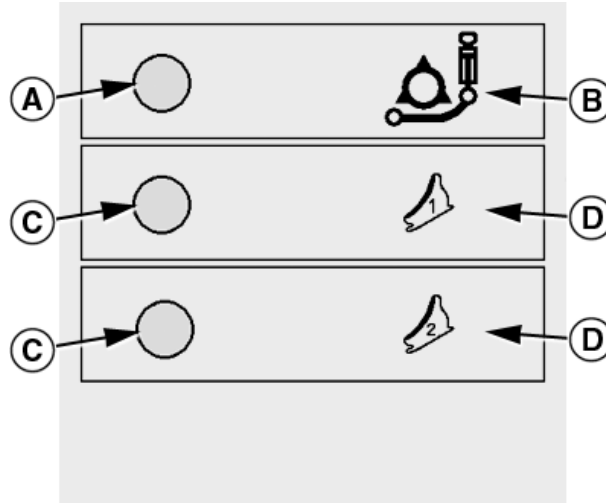
Přiřazená klávesa Vykládací dno

CC1031805 —UN—16SEP09



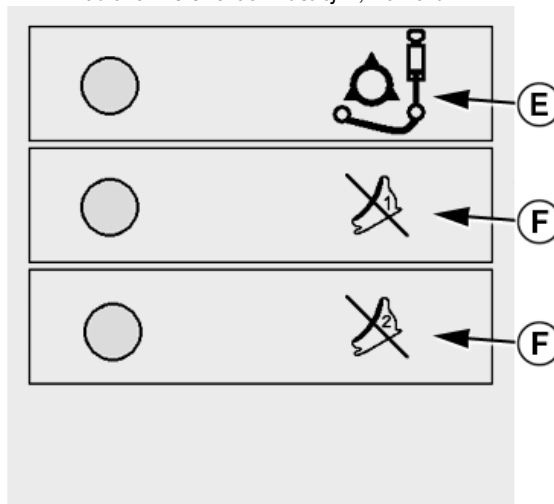
CC1031805

Přiřazená klávesa Vykládací dno a nože řezacího ústrojí



CC321719

Zobrazen lis s řezacím ústrojím, 25 nožů



CC321730

Zobrazen lis s řezacím ústrojím, 25 nožů

Pokračování na další straně

t81334,1680077615604 -16-23MAY23-2/3

CC321719 —UN—30JUN17

CC321730 —UN—04JUL17

8. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

POZNÁMKA: Když se vrátíte na hlavní stránku aplikace lisu, automaticky se zvolí funkce zvedání nebo spouštění sběrače.

t181334,1680077615604 -16-23MAY23-3/3

Počítadla zákazníků a polí

CC324600 —UN—14SEP17

Funkce počítadla zahrnuje 10 možných zákazníků a seznam 10 polí na každého zákazníka. Tato počítadla lze použít pro uchování denního počtu balíků nebo počtu balíků na poli.

Balík musí být ovinut a zadní výklopná stěna plně otevřena a zavřena, aby na počítadle aktuálního pole mohl být připočten balík.

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Počítadla".

2. Výběr zákazníka a čísla pole:

Vyberte zákazníka:

- a. Zvolte a aktivujte rozbalovací menu (B).
- b. Vyberte požadované jméno zákazníka (k dispozici je 10 jmen zákazníka).
- c. V seznamu je počet balíků na pole a ukazuje celkový počet 10 polí pro vybraného zákazníka.

Vyberte číslo pole:

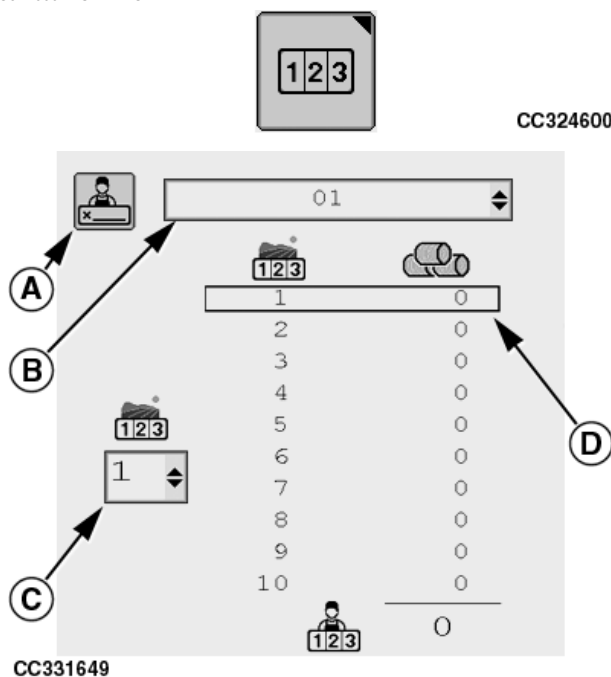
- a. Zvolte a aktivujte rozbalovací menu (C).
- b. Vyberte požadované číslo pole 1 až 10.

POZNÁMKA: Ukazatel aktuálního pole (D) je zobrazen pro informaci, které číslo pole je zvoleno.

Počítadlo balíků na aktuálním poli je také zobrazeno na hlavní straně. Viz Popis hlavní stránky sběracího lisu v tomto oddílu.

Přejmenovat jméno zákazníka:

POZNÁMKA: Tlačítko "Přejmenovat zákazníka" (A) není k dispozici na monitoru zobrazení nářadí 1100.



A—Ikona změny jména
zákazníka
B—Jméno zákazníka

C—Výběr pole
D—Ukazatel aktuálního pole

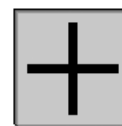
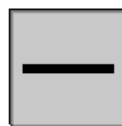
- a. Vyberte název požadovaného zákazníka v rozevíracím seznamu (B).
- b. Stiskněte tlačítko (A).
- c. Použijte klávesy a přiřazené klávesy, které odpovídají abecedním znakům.

t181334,1680077645851 -16-12APR23-1/7

3. Přičtení nebo odečtení balíků na počítadlech aktuálního pole:

CC1031852 —UN—30SEP09

Pokud je to třeba, zvolte tlačítko "Odečíst balíky" nebo "Přičíst balíky" a upravte celkový počet balíků na počítadle aktuálního pole.



CC1031852

Pokračování na další straně

t181334,1680077645851 -16-12APR23-2/7

4. Smazání počítadla aktuálního pole:

CC324601 —UN—14SEP17

Zvolením tlačítka "Vynulovat aktuální počítadlo" vynulujete počítadlo balíků aktuálního pole.



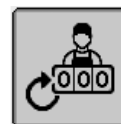
CC324601

t81334,1680077645851 -16-12APR23-3/7

5. Smazání počítadel aktuálního zákazníka:

CC324602 —UN—14SEP17

Zvolením tlačítka "Vynulovat počítadla aktuálního zákazníka" smažete informace o všech polích vybraného zákazníka.



CC324602

t81334,1680077645851 -16-12APR23-4/7

6. Přiřazená klávesa Počítadla zákazníků a polí

CC324603 —UN—14SEP17

Zvolením tlačítka "Počítadla zákazníků a polí" přejdete na stránku počítadel zákazníků a polí.



CC324603

t81334,1680077645851 -16-12APR23-5/7

7. Přiřazená klávesa Sezonní a souhrnná počítadla:

CC324605 —UN—14SEP17

Zvolením tlačítka "Sezonní a celková počítadla" přejdete na stránku sezonních a celkových počítadel.



CC324605

t81334,1680077645851 -16-12APR23-6/7

8. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1680077645851 -16-12APR23-7/7

Souhrnná počítadla sezony a stroje

CC324600 —UN—14SEP17

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Počítadla".



CC324600

Pokračování na další straně

t81334,1680077661444 -16-12APR23-1/8

2. Na stránce počítadel zvolte tlačítko "Sezonní a souhrnná počítadla".

CC324605 —UN—14SEP17

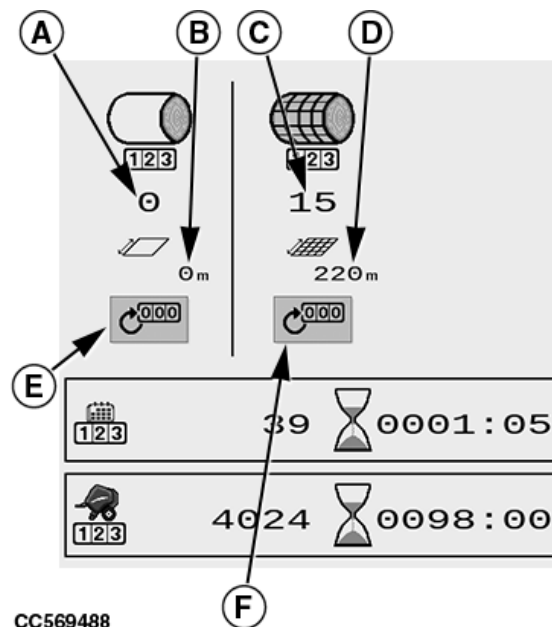


CC324605

t181334,1680077661444 -16-12APR23-2/8

3. Čtení a vynulování sezonních a souhrnných počítadel stroje:

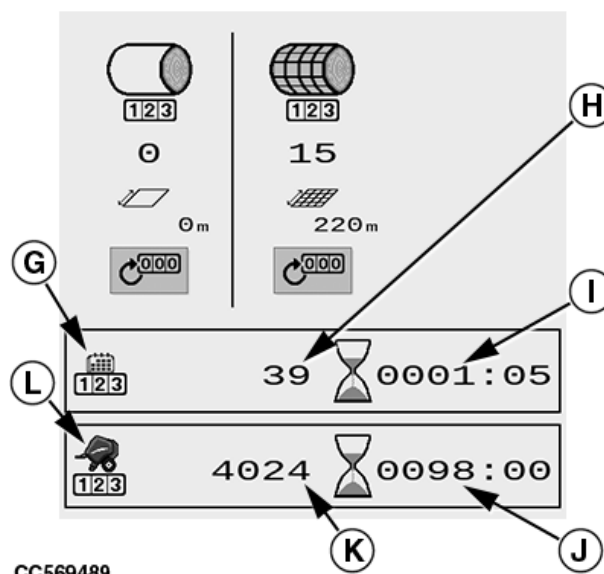
- Balík s počítadly vázaní fólie (A):
Počítadlo balíků svázaných fólií (A) ukazuje celkový počet balíků svázaných fóliovým vázacím zařízením za sezonu. Počítadlo spotřeby za sezonu vazby fólie (B) ukazuje spotřebu za sezonu vazby fólie. K vynulování čítačů (A) a (B) použijte tlačítko (E).
- Balík s počítadly vázaní sítě (C):
Počítadlo balíků se síťovou vazbou (C) ukazuje celkový počet balíků svázaných síťovým vázacím zařízením za sezonu. Počítadlo spotřeby čistého vázání za sezonu (D) ukazuje sezónní spotřebu čistého vázání. K vynulování čítačů (C) a (D) použijte tlačítko (F).
- Sezonní počítadla (G):
Počítadla sezony (G) zobrazují celkový počet balíků sezony (H) a celkovou dobu sezony (I).
- Souhrnná počítadla stroje (L):
Souhrnná počítadla stroje (L) zobrazují celkový počet balíků vyrobených strojem (K) a celkovou dobu práce stroje (J).



CC569488

CC569488 —UN—04MAY23

- A—Počítadlo balíků vázaných fólií
B—Filmová vazba Počítadlo spotřeby sezóny
C—Počítadlo balíků vázaných do sítě
D—Počítadlo čistého vázání sezónní spotřeby
E—Tlačítko Vynulovat počítadlo balíků vázaných fólií
F—Tlačítko Vynulovat počítadlo balíků vázaných do sítě
G—Sezonní počítadlo
H—Celkový počet balíků za sezonu
I— Celková doba sezony
J— Celková doba práce stroje
K—Celkový počet balíků vyrobených strojem
L— Celkové počítadlo stroje



CC569489

CC569489 —UN—04MAY23

Pokračování na další straně

t181334,1680077661444 -16-12APR23-3/8

4. Přidání nebo odebrání balíků na sezonních počítadlech:

CC1031852 —UN—30SEP09

Zvolte tlačítko "Odebrat balíky" nebo "Přidat balíky" a podle potřeby upravte na počítadle celkový počet balíků za sezonu.

POZNÁMKA: Změna celkového počtu balíků za sezonu nezmění počítadlo balíků pro aktuální pole.



CC1031852

t81334,1680077661444 -16-12APR23-4/8

5. Vynulování sezonních počítadel:

CC324604 —UN—14SEP17

Zvolením tlačítka "Vynulovat aktuální počítadla" vymažete celkový počet balíků za sezonu a celkovou dobu sezony.



CC324604

t81334,1680077661444 -16-12APR23-5/8

6. Přiřazená klávesa Počítadla zákazníků a polí

CC324603 —UN—14SEP17

Zvolením tlačítka "Počítadla zákazníků a polí" přejdete na stránku počítadel zákazníků a polí.



CC324603

t81334,1680077661444 -16-12APR23-6/8

7. Přiřazená klávesa Sezonní a souhrnná počítadla:

CC324605 —UN—14SEP17

Zvolením tlačítka "Sezonní a celková počítadla" přejdete na stránku sezonních a celkových počítadel.



CC324605

t81334,1680077661444 -16-12APR23-7/8

8. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16

Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.



CC277965

t81334,1680077661444 -16-12APR23-8/8

Ovládání osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie a osvětlení bočních dveří (pokud jsou součástí výbavy)

CC351755 —UN—24APR18

Jednotlivá světla lze zapínat a vypínat ve virtuálním terminálu.

Osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie:

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení systému vázání".



CC351755

Pokračování na další straně

t81334,1680077713320 -16-04APR23-1/7

2. Zvolte tlačítko "Osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie" a aktivujte nebo deaktivujte osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie.

CC277972 —UN—22SEP16

Podsvícení tlačítka je žluté, když je osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie aktivováno, nebo šedé, když je deaktivováno.

POZNÁMKA: Když probíhá vázací cyklus, osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie vždy svítí. Pracovník obsluhy může i v průběhu vázacího cyklu deaktivovat



CC277972

osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie stisknutím tlačítka "Osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie".

tl81334,1680077713320 -16-04APR23-2/7

3. Zvolte tlačítko "Hlavní strana" k návratu do hlavní strany aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680077713320 -16-04APR23-3/7

Světla bočních dveří:

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



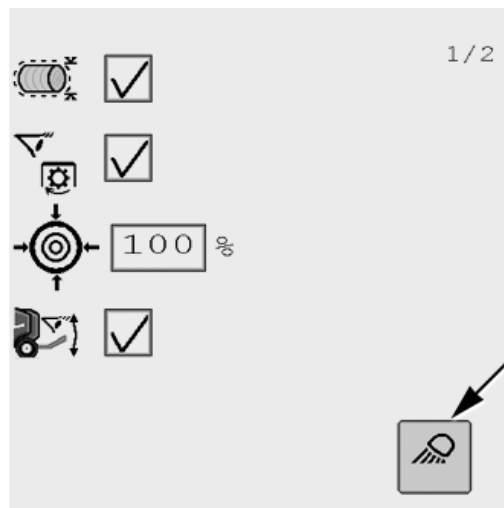
CC277966

tl81334,1680077713320 -16-04APR23-4/7

2. Zvolením tlačítka "Osvětlení bočních dveří" aktivujte nebo deaktivujte osvětlení bočních dveří.

Podsvícení tlačítka je žluté, když je osvětlení bočních dveří aktivováno, nebo šedé, když je deaktivováno.

A—Tlačítko osvětlení bočních dveří



CC351746

CC351746 —UN—19APR18

Pokračování na další straně

tl81334,1680077713320 -16-04APR23-5/7

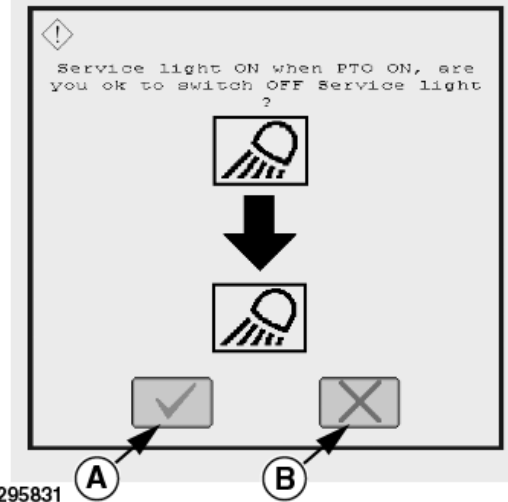
3. Pokud obsluha zapne vývodový hřídel, když jsou světla bočních dveří zapnuta, zobrazí se zpráva s dotazem, zda se mají světla bočních dveří vypnout.

Zvolením tlačítka Potvrdit osvětlení bočních dveří vypnete, zvolením tlačítka Zrušit je necháte zapnuté.

POZNÁMKA: Uživatel nemůže aktivovat osvětlení bočních dveří, když je zapnutý vývodový hřídel.

A—Tlačítko potvrzení

B—Tlačítko zrušení



CC295831

CC295831 —16—21DEC16

†81334,1680077713320 -16-04APR23-6/7

4. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680077713320 -16-04APR23-7/7

Videoaplikace

PC15312 —UN—15MAY13

Aplikace Video je používána pro sledování oblastí v okolí stroje, na které je obtížný výhled z místa řidiče. Viz Návod k použití vašeho traktoru.



DC82261,0000647 -16-15SEP15-1/1

Provoz sběracího lisu v automatickém režimu

Bezpečný provoz sběracího lisu v automatickém režimu

Systém automatizace sběracího lisu je určen k tomu, aby pomáhal řidiči efektivněji provádět práci na poli. Za volbu trasy stroje a za chování lisu je vždy odpovědný řidič. Aby nedošlo ke zranění řidiče nebo osob okolo, buďte vždy

opatrní a dávejte pozor na okolní prostor. Nespoléhejte na to, že systém zastaví vozidlo při výskytu překážky nebo osob.

Před použitím automatického režimu si přečtěte a porozumějte oddílu Provoz sběracího lisu v automatickém režimu.

OUCC006,00015C2 -16-18JAN10-1/1

Předpoklady pro automatické řízení nářadí traktoru (TIA)

Automatické řízení nářadí traktoru (TIA) závisí na výměně informací mezi traktorem a sběracím lisem po sběrnici ISOBUS.

TIA vyžaduje traktor podporující ISOBUS a jako minimum elektronické ventily vnějšího okruhu pro provoz sběracího lisu v automatickém režimu úrovně 1 (automatizace zadní výklopné stěny sběracího lisu). Traktor s podporou ISOBUS, vybavený elektronickými ventily vnějšího okruhu a IVT, umožňuje provoz sběracího lisu v automatickém režimu úrovně 2 (automatizace zadní výklopné stěny sběracího lisu a automatické zastavení traktoru). Pro provoz sběracího lisu v automatickém režimu je nutné na

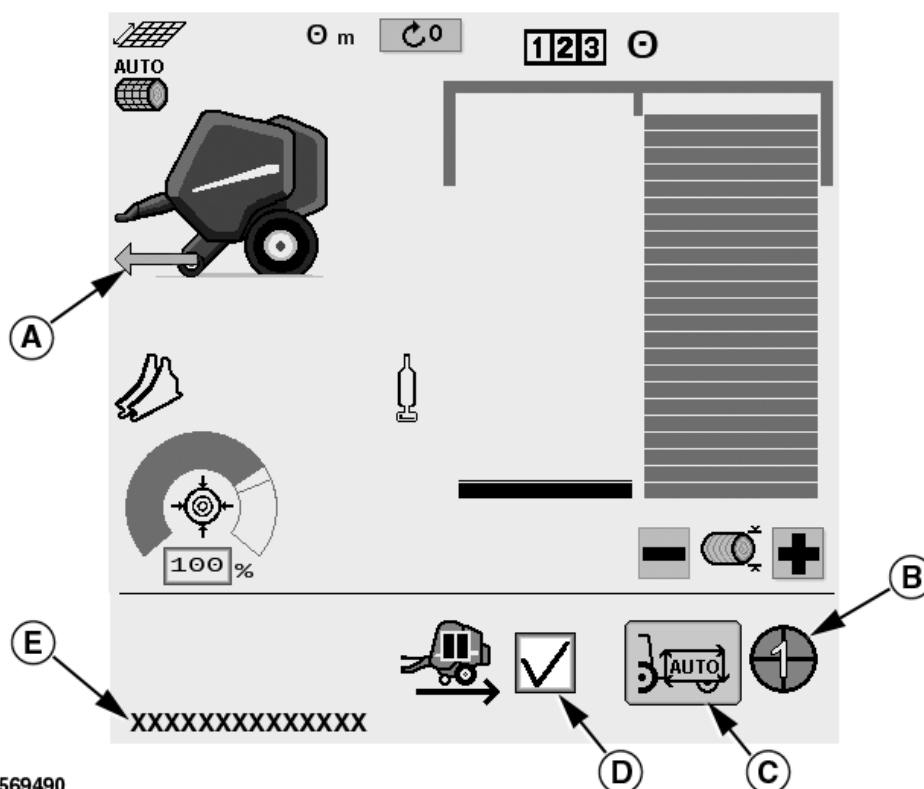
traktoru a na sběracím lisu nainstalovat aktivační klíč TIA. Další informace obdržíte od svého prodejce John Deere.

Popis činnosti:

- Sběrací lis vydává traktoru pokyn k brzdění, dokud se nezastaví pohyb traktoru vpřed, po dosažení nastaveného průměru balíku.
- Sběrací lis vydá příkaz traktoru, aby aktivoval elektronický ventil vnějšího okruhu pro otevření a zavření zadní výklopné stěny a vyjmutí balíku.
- Sběrací traktor vydá příkaz traktoru k vypnutí vývodového hřídele a k brzdění, dokud se nezastaví pohyb traktoru vpřed, pokud dojde k ucpání sběracího lisu.

OUCC006,0001801 -16-20SEP11-1/1

Popis zobrazení hlavní stránky automatizace sběracího lisu



CC569490

A—Symbol Sběrací lis je připraven k práci
B—Symbol Graf stavů automatizace

C—Tlačítko aktivace nebo deaktivace automatizace
D—Zaškrťovací políčko Manuální vyložení balíku

E—Zpráva o deaktivaci automatizace

Hlavní strana umožňuje ovládání a monitorování automatizačních funkcí sběracího lisu během práce na poli.

Symbol (A) signalizuje, že sběrací lis je připraven pokračovat v činnosti v režimu automatizace po procesu vyložení balíku. Viz [Provoz sběracího lisu v automatickém režimu](#) v tomto oddílu.

Symbol (B) značí aktuální stav automatizace. Viz [Graf stavů automatizace](#) v tomto oddílu.

Tlačítko (C) slouží k aktivaci nebo deaktivaci automatického režimu. Viz [Provoz sběracího lisu v automatickém režimu](#) v tomto oddílu. Pokud byla

automatizace deaktivována nebo ji nelze aktivovat, tlačítko (C) umožňuje přímý přístup na stránky diagnostiky automatizace. Viz [Diagnostika automatizace](#) v tomto oddílu.

Funkce zaškrťovacího políčka manuálního vyložení balíku (D) pozastaví automatický režim po dosažení nastaveného průměru balíku. Viz [Manuální vyložení balíku](#) v tomto oddílu.

Zpráva (E) informuje, proč byla automatizace deaktivována nebo proč ji nelze aktivovat. Viz [Diagnostika automatizace](#) a [Seznam zpráv o deaktivaci automatizace](#) v tomto oddílu.

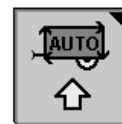
t81334,1680078124298 -16-05APR23-1/1

Označení tlačítka automatizace

CC1034499 —UN—07JUL11

Tlačítko "Nastavení automatizace".

Viz tento oddíl.



CC1034499

Pokračování na další straně

TL81334,0000347 -16-02MAY18-1/2

Tlačítko "Diagnostika automatizace".

CC1031799 —UN—16SEP09

Viz Diagnostika automatizace v tomto oddílu.



CC1031799

TL81334,0000347 -16-02MAY18-2/2

Provoz sběracího lisu v automatickém režimu

Před aktivací automatického režimu zkontrolujte následující:

- Je zvolena úroveň automatizace. Viz Volba úrovně automatizace v tomto oddílu.
- Je zvolen ventil vnějšího okruhu zadní výklopné stěny sběracího lisu. Viz Volba ventilu vnějšího okruhu zadní výklopné stěny v tomto oddílu.
- Graf stavů automatizace (B) zobrazuje Připraveno k aktivaci (2/4 grafu). Viz Graf stavů automatizace v tomto oddílu.

1. Zvolením a aktivací tlačítka (C) přepněte stav automatizace (B) na Zapnuto (3/4 grafu).
2. Přestavte páku traktoru pro jízdu vzad do polohy Power Zero™, do střední parkovací nebo do polohy pro jízdu vpřed (pouze automatizace úrovně 2) a stiskněte tlačítko TIA™ (spínač obnovení činnosti) (D). Viz oddíl TIA™ – Tractor-Implement Automation™ v návodu k obsluze vašeho traktoru.
3. Graf stavů automatizace (B) je přepnut na Aktivní (4/4 grafu) a monitor pípne, což signalizuje, že je automatický režim aktivován.
4. Nastavte pojezdovou rychlost a začněte lisovat balíky. Viz návod k obsluze traktoru.
5. Podle zvoleného režimu začátku vázání traktor zpomalí a zastaví svůj pohyb vpřed (pouze automatizace úrovně 2). Viz Volba režimu spuštění vázání v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
 - Pokud je zvolen režim automatického spuštění vázání, traktor po dosažení nastaveného průměru balíku zpomalí a zastaví svůj pohyb vpřed.
 - V režimu manuálního spuštění vázání traktor zpomalí a zastaví pohyb vpřed, jakmile obsluha zvolí tlačítko "Spustit cyklus vázání do sítě" nebo "Spustit cyklus vázání motouzem".

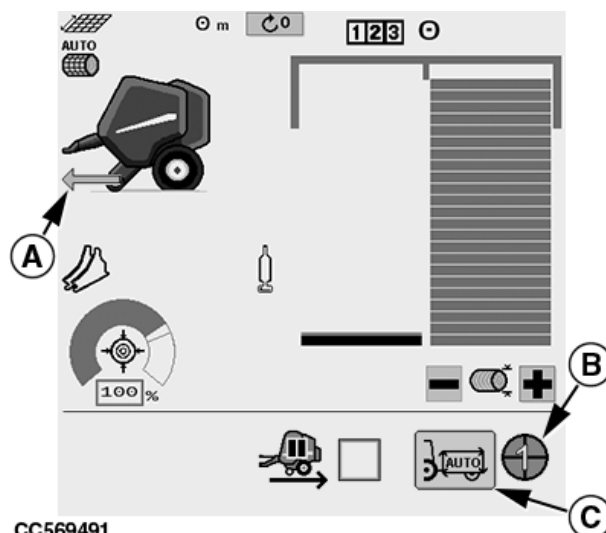
POZNÁMKA: Nastavení zpomalování traktoru viz Nastavení chování traktoru v tomto oddílu.

6. Po vázacím procesu traktor aktivuje elektronický ventil vnějšího okruhu pro vyjmutí balíku.

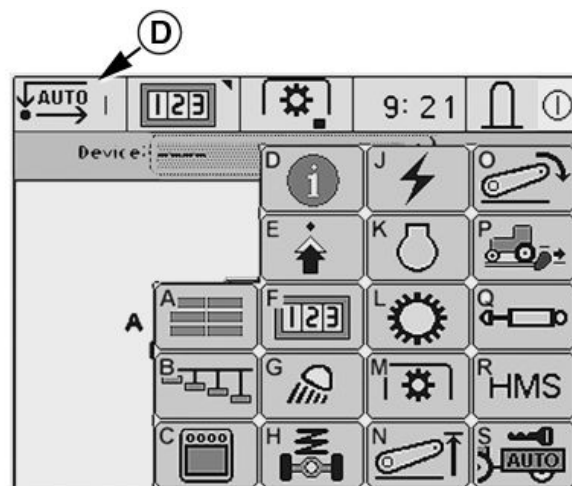
POZNÁMKA: Pro vyjmutí balíku na konkrétním místě aktivujte funkci manuálního vyjmutí balíku. Viz Manuální vyložení balíku v tomto oddílu.

7. Po vyjmutí balíku je zobrazena šipka (A) jako signalizace, že je sběrací lis připraven pokračovat v automatickém režimu.
8. Přestavte páku volby směru jízdy do střední parkovací polohy a pak do polohy pro jízdu vpřed pro spuštění lisování balíků (pouze automatizace úrovně 2). Viz oddíl TIA™ – Tractor-Implement Automation™ v návodu k obsluze vašeho traktoru.

POZNÁMKA: Místo přestavení páky pro jízdu vzad může obsluha po dosažení průměru balíku a



CC569491



CC1038659

Aktivační tlačítko TIA™ na virtuálním terminálu traktoru



CC342487

Tlačítko TIA™ na přístrojové desce traktoru.

A—Sběrací lis je připraven k práci
B—Graf stavů automatizace

C—Tlačítko aktivace nebo deaktivace automatizace
D—Tlačítko TIA™

dokud je zobrazena šipka (A) sešlápnout a přidržet pedál brzdy či spojky.

Pokračování na další straně

t81334,1680078143453 -16-05APR23-1/2

9. Traktor se automaticky rozjede vpřed a zrychluje, dokud nebude dosažena nastavená pojezdová rychlost (pouze automatizace úrovně 2).

POZNÁMKA: Nastavení zrychlování traktoru viz Nastavení chování traktoru v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Přestavení páky ovládání rychlosti traktoru, když traktor automaticky zpomaluje nebo zrychluje může automatizaci deaktivovat.

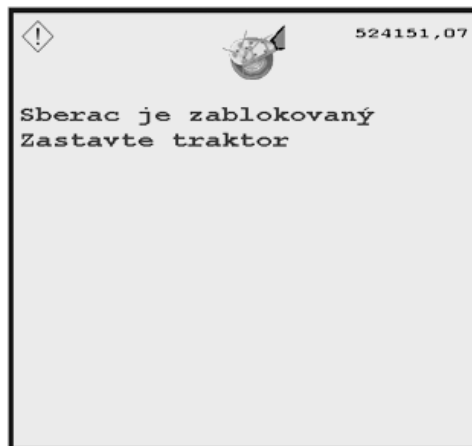
10. Pokud chcete automatický režim vypnout, zvolte a aktivujte ikonu (C) pro přepnutí grafu stavů automatizace (B) na Připraveno k zapnutí (2/4 grafu).

tl81334,1680078143453 -16-05APR23-2/2

Uvolnění sběrače v automatickém režimu

Pokud při provozu sběracího lisu v automatickém režimu dojde k ucpání, je systém schopen automaticky vypnout vývodový hřídel traktoru, pokud je aktivována funkce automatického vypnutí vývodového hřídele traktoru. Viz Automatické vypnutí vývodového hřídele traktoru v tomto oddílu.

- Vždy, když je nutné uvolnit sběrač, traktor automaticky vypne vývodový hřídel.
 - Při práci v automatizaci úrovně 1: Zobrazí se výstražná obrazovka s informací, že je sběrač ucpáný. Traktor musí být zastaven manuálně.
 - Při práci v automatizaci úrovně 2: Zobrazí se výstražná obrazovka s informací, že je sběrač ucpáný. Traktor pak automaticky zpomalí a zastaví svůj pohyb vpřed.
- Jakmile traktor zastaví pohyb vpřed, je stav automatizace přepnut z Aktivní (4/4 grafu) na Zapnuto (3/4 grafu).
- Přestavte ovládací páku vývodového hřídele traktoru do polohy vypnuto.
- Uvolněte sběrač. Viz Uvolnění sběrače v oddílu Obsluha aplikace lisu.
- Po úspěšném uvolnění sběrače přestavte páku pro jízdu vzad do polohy Power Zero™, střední parkovací nebo polohy pro jízdu vpřed (pouze automatizace úrovně 2) a stiskněte tlačítko TIA™ (spínač obnovení činnosti), aby bylo možné pokračovat v balíkování v automatickém režimu. Viz oddíl TIA™ – Tractor-Implement Automation™ v návodu k obsluze vašeho traktoru.



CC1035194

Automatizace úroveň 1



CC1035195

Automatizace úroveň 2

CC1035194 —16—08NOV11

CC1035195 —16—08NOV11

TL81334,000033B -16-18APR18-1/1

Volba úrovně automatizace

CC277966 —UN—22SEP16

- Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



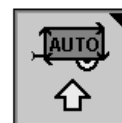
CC277966

Pokračování na další straně

TL81334,000033D -16-16MAY18-1/4

2. Zvolte tlačítko “Nastavení automatizace”.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

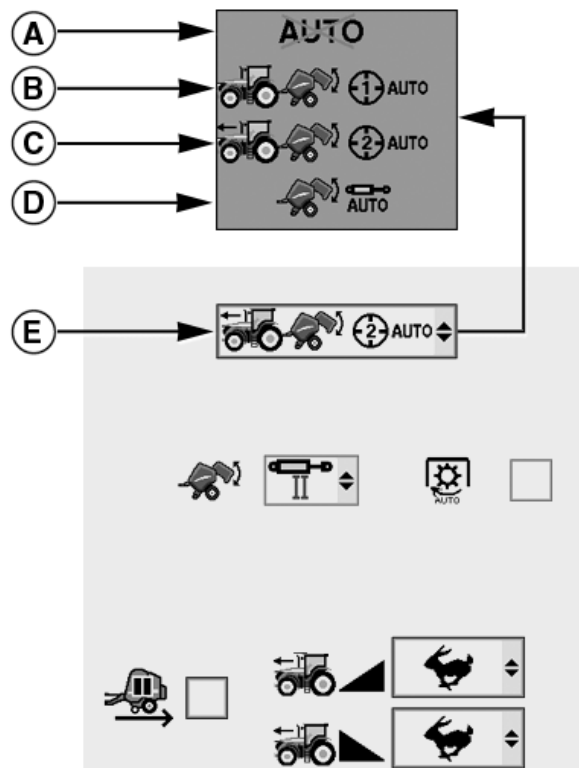
TL81334,000033D -16-16MAY18-2/4

3. Vyberte a aktivujte rozbalovací seznam (E) a vyberte požadovanou úroveň automatizace:

- **Automatizace VYPNUTA (B)** – traktor nepřijímá pokyny od sběracího lisu. Automatizační funkce sběracího lisu nejsou spuštěny.
- **Automatizace úrovně 1 (B)** – traktor přijímá pokyny od sběracího lisu pro ovládání ventilu vnějšího okruhu (SCV) k vyložení balíku po vázacím cyklu (vyžaduje traktor s elektricky ovládanými nezávislými řídicími ventily (E-SCV)).
- **Automatizace úrovně 2 (C)** – traktor přijímá pokyny od sběracího lisu pro brzdění až do zastavení pohybu vpřed, jakmile je dosažen nastavený průměr balíku (vyžaduje traktor s IVT). Po vázacím cyklu traktor přijímá pokyny od sběracího lisu pro ovládání ventilu vnějšího okruhu k vyložení balíku (vyžaduje traktor s elektricky ovládanými nezávislými řídicími ventily).
- **Režim automatického zadního čela (D)** -Viz provoz sběracího lisu v oddíle Automatický režim zadního čela.

A—Automatizace vypnutá
B—Automatizace úroveň 1
C—Automatizace úroveň 2

D—Automatický režim zadního čela
E—Rozevírací seznam úrovně automatizace



CC342482

CC342482 —UN—19APR18

TL81334,000033D -16-16MAY18-3/4

4. Zvolením tlačítka “Hlavní stránka” se vraťte na hlavní stránku aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033D -16-16MAY18-4/4

Volba ventilu vnějšího okruhu zadní výklopné stěny

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko “Nastavení”.



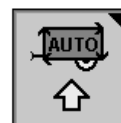
CC277966

Pokračování na další straně

TL81334,000033E -16-17APR18-1/4

2. Zvolte tlačítko "Nastavení automatizace".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

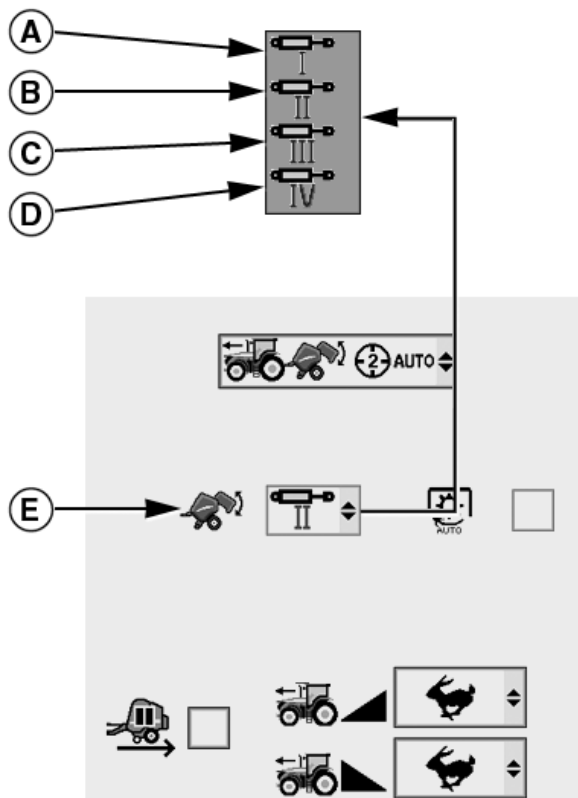
TL81334,000033E -16-17APR18-2/4

3. Vyberte a aktivujte rozbalovací seznam (E).
4. Vyberte příslušný ventil vnějšího okruhu traktoru (A), (B), (C) nebo (D) k ovládání zadní výklopné stěny sběracího lisu.

POZNÁMKA: Počet ventilů vnějšího okruhu, které jsou k dispozici v rozbalovacím menu (A), závisí na konfiguraci traktoru.

A—Ventil vnějšího okruhu traktoru 1
B—Ventil vnějšího okruhu traktoru 2
C—Ventil vnějšího okruhu traktoru 3

D—Ventil vnějšího okruhu traktoru 4
E—Ventil vnějšího okruhu zadní výklopné stěny



CC342483

CC342483 —UN—19APR18

TL81334,000033E -16-17APR18-3/4

5. Zvolením tlačítka "Hlavní stránka" se vraťte na hlavní stránku aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033E -16-17APR18-4/4

Automatické vypnutí vývodového hřídele traktoru

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



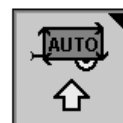
CC277966

Pokračování na další straně

TL81334,000033F -16-19APR18-1/4

2. Zvolte tlačítko “Nastavení automatizace”.

CC1034499 —UN—07JUL11



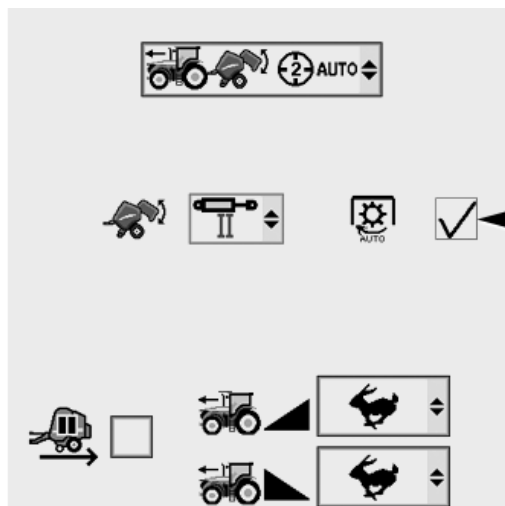
CC1034499

TL81334,000033F -16-19APR18-2/4

3. Zatrhací pole (A) se používá pro aktivaci nebo deaktivaci funkce automatického vypnutí vývodového hřídele traktoru.

- Zatrhněte zatrhací pole (A) pro aktivaci funkce automatického vypnutí vývodového hřídele traktoru. Funkce automatického vypnutí vývodového hřídele traktoru vypne vývodový hřídel traktoru, pokud při provozu sběracího lisu v automatickém režimu dojde k ucpání. Další informace viz [Uvolnění sběrače v automatickém režimu](#) v tomto oddílu.
- Zatrhací pole (A) ponechte nezatržené pro deaktivaci funkce automatického vypnutí vývodového hřídele traktoru.

A—Automatické vypnutí vývodového hřídele traktoru



CC342484

CC342484 —UN—19APR18

TL81334,000033F -16-19APR18-3/4

4. Zvolením tlačítka “Hlavní stránka” se vraťte na hlavní stránku aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000033F -16-19APR18-4/4

Manuální vyjmutí balíku

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko “Nastavení”.

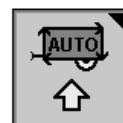


CC277966

TL81334,0000341 -16-18APR18-1/4

2. Zvolte tlačítko “Nastavení automatizace”.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

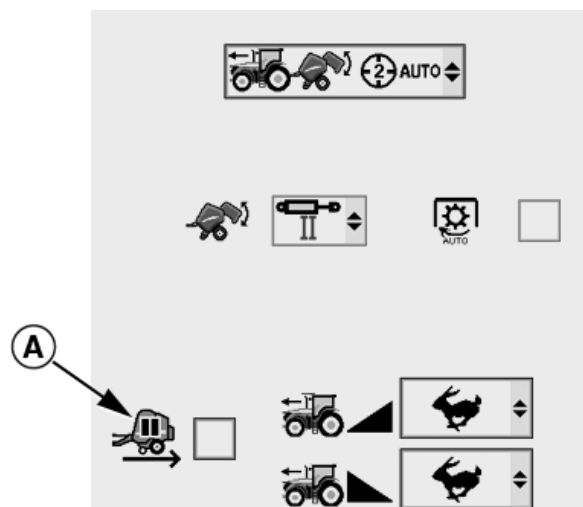
Pokračování na další straně

TL81334,0000341 -16-18APR18-2/4

3. Zatrhávací pole (A) se používá pro aktivaci nebo deaktivaci funkce manuálního vyjmutí balíku.

- Zatrhněte zatrhávací pole (A) pro aktivaci funkce manuálního vyjmutí balíku. Funkce Manuální vyjmutí balíku automatický režim pozastaví po dosažení nastaveného průměru balíku. Tato funkce umožňuje umístění traktoru na požadované místo před vyjmutím balíku a doporučuje se pro kopcovitý terén. Pro vyložení balíku přestavte páku traktoru pro jízdu vzad do střední parkovací polohy a pak přepněte automatizaci do stavu Aktivní stisknutím tlačítka "TIA™" (spínač obnovení činnosti). Viz Graf stavů automatizace v tomto oddílu a viz oddíl TIA™ – Tractor-Implement Automation™ v návodu k obsluze vašeho traktoru.
- Nezatrhávejte zatrhávací pole (A) pro deaktivaci funkce manuálního vyjmutí balíku. Balík je automaticky vyjmut na konci vázacího cyklu.

POZNÁMKA: Tato funkce je k dispozici také na hlavní straně aplikace sběracího lisu. Viz Popis zobrazení hlavní strany automatizace sběracího lisu v tomto oddílu.



CC342486

A—Manuální vyložení balíku

CC342486 —UN—19APR18

TL81334,0000341 -16-18APR18-3/4

4. Zvolením tlačítka "Hlavní stránka" se vraťte na hlavní stránku aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,0000341 -16-18APR18-4/4

Nastavení chování traktoru

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

tl81334,1680078177882 -16-05APR23-1/4

2. Zvolte tlačítko "Nastavení automatizace".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Pokračování na další straně

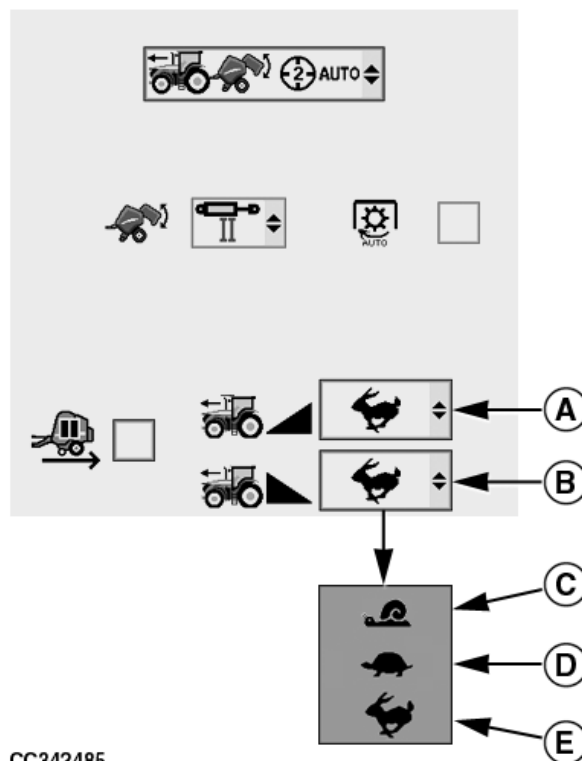
tl81334,1680078177882 -16-05APR23-2/4

3. Při práci s automatizací úrovně 2 lze nastavit zrychlování a zpomalování traktoru. Viz Volba úrovně automatizace v tomto oddílu.

- **Nastavení zrychlování traktoru:**
Vyberte a aktivujte rozbalovací seznam (A) a zadejte požadované zrychlování (akceleraci) traktoru (C), (D) nebo (E). Tato hodnota se použije při přestavení páky volby směru jízdy traktoru do střední parkovací polohy a pak do polohy pro jízdu vpřed po procesu vyjmutí balíku.
- **Nastavení zpomalování traktoru:**
Vyberte a aktivujte rozbalovací seznam (B) a zadejte požadované zpomalování (deceleraci) traktoru (C), (D) nebo (E). Tato hodnota se použije při dosažení nastaveného průměru balíku, traktor zabrzdí a zastaví svůj pohyb vpřed.

A—Zrychlování traktoru
B—Zpomalování traktoru
C—Minimální hodnota

D—Standardní
E—Maximální hodnota



CC342485

†81334,1680078177882 -16-05APR23-3/4

CC342485—UN—19APR18

4. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovace.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

†81334,1680078177882 -16-05APR23-4/4

Graf stavů automatizace

CC1031913 —UN—30OCT09

Na hlavní stránce se v grafu stavů automatizace zobrazuje aktuální stav automatizace. Automatizace má šest různých stavů.

POZNÁMKA: Číslo (1 nebo 2) zobrazené uvnitř grafu automatizovaných stavů označuje zvolenou úroveň automatizace. Viz Volba úrovně automatizace v tomto oddílu.



Vypnuto

CC1031913

1. Nedostupné:

Pokud není traktor "připraven na automatizaci", není graf stavů automatizace k dispozici (nezobrazí se na hlavní stránce). Traktor není schopen přijímat příkazy ze sběracího lisu.

Pokud je traktor a sběrací lis "připraven na automatizaci", je stav automatizace Vypnuto (1/4 grafu). Traktor je schopen přijímat příkazy ze sběracího lisu.

2. Deaktivováno:

Pokračování na další straně

†81334,1680078194037 -16-05APR23-1/5

3. Připraveno k zapnutí:

CC1031919 —UN—30OCT09

Stav automatizace se automaticky přepne do stavu Připraveno k zapnutí (2/4 grafu) nedlouho po otočení klíčku spínací skříňky do polohy zapnuto. Pokud ne, přečtěte si část Diagnostika automatizace v tomto oddílu.



Připraveno k zapnutí

CC1031919

t181334,1680078194037 -16-05APR23-2/5

4. Zapnuto:

CC1031920 —UN—15NOV10

Když je graf stavů automatizace ve stavu Připraveno k zapnutí, zvolte a aktivujte ikonu aktivace nebo deaktivace na hlavní stránce aplikace sklízecího lisu ikonu zapnutí nebo vypnutí automatizace a přepněte stav automatizace na Zapnuto (3/4 grafu). Viz Provoz sběracího lisu v automatickém režimu v tomto oddílu.



Aktivováno

CC1031920

t181334,1680078194037 -16-05APR23-3/5

5. Aktivní:

CC1031921 —UN—30OCT09

Když je automatizace ve stavu Aktivní, stiskněte spínač obnovení činnosti automatizace traktoru a přepněte stav automatizace na Aktivní (4/4 grafu). Jakmile graf stavů automatizace zobrazuje aktivní stav, vydává sběrací lis příkazy traktoru. Viz Provoz sběracího lisu v automatickém režimu v tomto oddílu a oddíl TIA – Automatické řízení nářadí traktoru v návodu k obsluze vašeho traktoru.

POZNÁMKA: Pro přepnutí stavu automatizace ze Zapnuto do Aktivní musí být splněny následující podmínky.

- Páka invertoru traktoru je v poloze "Power Zero", ve střední parkovací poloze nebo v poloze pro jízdu vpřed.



Aktivní

CC1031921

- Zadní výklopná stěna sběracího lisu je zavřena a zajištěna.
- Aktuální průměr balíku je méně než 98 % nastaveného průměru balíku.
- Traktor detekuje obsluhu na sedadle.
- Je zapnut vývodový hřídel traktoru.

t181334,1680078194037 -16-05APR23-4/5

6. Pozastaveno:

CC1031923 —UN—30OCT09

Stav automatizace se automaticky přepne z Aktivní (4/4 grafu) na Pozastaveno (4/4 grafu bliká), když je zapnuta funkce manuálního vyjmutí balíku a je dosažen nastavený průměr balíku. Viz Manuální vyložení balíku v tomto oddílu.



Pozastaveno (bliká)

CC1031921

t181334,1680078194037 -16-05APR23-5/5

Diagnostika automatizace

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



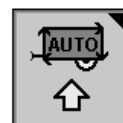
CC277966

Pokračování na další straně

t181334,1680078217869 -16-25APR23-1/7

2. Zvolte tlačítko "Nastavení automatizace".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

t81334,1680078217869 -16-25APR23-2/7

3. Zvolte tlačítko "Diagnostika automatizace".

CC1031799 —UN—16SEP09



CC1031799

t81334,1680078217869 -16-25APR23-3/7

4. Zpráva (A) informuje, proč byla automatizace deaktivována nebo proč ji nelze aktivovat. Viz Seznam zpráv o deaktivaci automatizace v tomto oddílu.

Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu se také na 3 sekundy zobrazí zpráva (A) a pak zmizí, pokud byla automatizace deaktivována nebo ji nelze aktivovat. Viz Popis zobrazení hlavní strany automatizace sběracího lisu v tomto oddílu.

Strana 1/2 tabulky automatizace zobrazuje informace o požadovaných podmínkách pro automatizaci a stavu automatizace: vypnuto (B) (1/4 grafu) a připraveno k aktivaci (C) (2/4 grafu). Když jsou podmínky splněny, je zobrazen stav podmínek (D - J) OK.

Vypnuto (B) (1/4 grafu):

- Stav (D) je OK, pokud traktor může přijímat pokyny ze sběracího lisu. Jestliže stav (D) není OK, obraťte se na svého prodejce John Deere.

Připraveno k aktivaci (C) (2/4 grafu):

- Stav (E) je v pořádku, pokud je úspěšně uložen aktivační klíč automatizace sběracího lisu. Jestliže stav (E) není OK, obraťte se na svého prodejce John Deere.
- Stav (F) je v pořádku, pokud není aktivní žádný diagnostický kód závady. Pokud stav (F) není OK, viz Nedávné problémy v oddílu Nastavení aplikace lisu.
- Stav (G) je v pořádku, pokud se nevyskytuje žádná chyba týkající se tlačítka TIA™ (spínač obnovení činnosti). Jestliže stav (G) není OK, obraťte se na svého prodejce zařízení John Deere.
- Stav (H) je OK, když je zapalovací klíč traktoru otočen do polohy ZAPNUTO. Pokud stav (H) není OK, viz návod k obsluze vašeho traktoru.
- Stav (I) je v pořádku, pokud je úspěšně uložen aktivační klíč automatizace traktoru. Jestliže stav (I) není OK, obraťte se na svého prodejce John Deere.

Vydan poslední kód ukončení: 1/2
Vypřel časový limit manuálního vázání

Podmínky		OK
A	Automatizace traktoru připravená	OK
	Aktivace lisu	OK
B	Zádné aktivní kódy lisu	OK
	Stav spínací obnovení činnosti	OK
C	Klíček sp.skr. v pol. zap.	OK
	Zabezpečení povolené	OK
	Automatizace ZAPNUTÁ	OK
		D
		E
		F
		G
		H
		I
		J

CC1038509

A—Zpráva o deaktivaci automatizace

B—Stav automatizace Vypnuto

C—Stav automatizace Připraveno k aktivaci

D - J— Stav podmínek

- Stav (J) je OK, pokud je zvolena automatizace úrovně 1 nebo 2. Pokud stav (J) není OK, viz Volba úrovně automatizace v tomto oddílu.

POZNÁMKA: Nelze-li dosáhnout stavu automatizace Připraveno k zapnutí (C) (2/4 grafu), zjistěte na hlavní stránce aplikace sběracího lisu chybějící podmínku a obraťte se na svého prodejce zařízení John Deere.

Pokračování na další straně

t81334,1680078217869 -16-25APR23-4/7

5. Pomocí přiřazených kláves "Další strana" nebo "Předchozí strana" přejděte na stranu 2/2.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

t181334,1680078217869 -16-25APR23-5/7

6. Strana 2/2 tabulky automatizace zobrazuje informace o požadovaných podmínkách pro automatizaci a stavu automatizace: zapnuto (A) (3/4 grafu) a aktivní (B) (4/4 grafu). Když jsou podmínky splněny, je zobrazen stav podmínek (C - I) OK.

Zapnuto (A) (3/4 grafu):

- Stav (C) je OK, pokud je stisknuto tlačítko "Povolit nebo zakázat automatizaci". Jestliže stav (C) není OK, viz Provoz sběracího lisu v automatickém režimu v tomto oddílu.

Aktivní (B) (4/4 grafu):

- Stav (D) je OK, pokud už vybraný systém síťového vázání není v chodu. Pokud stav (D) není OK, zasuněte ovládací mechanismus vybraného systému síťového vázání, viz Test součástí elektrohydraulické soustavy v oddílu Nastavení aplikace lisu.
- Stav (E) je OK, pokud aktuální průměr balíku je menší než 98 % cílového průměru balíku. Pokud stav (E) není OK, viz Nastavení průměru balíku v oddílu Nastavení aplikace lisu.
- Stav (F) je OK, když je detekována přítomnost obsluhy na sedadle v traktoru. Pokud stav (F) není OK, viz návod k obsluze vašeho traktoru.
- Stav (G) je OK, pokud je zapnutý vývodový hřídel traktoru. Pokud stav (G) není OK, viz návod k obsluze vašeho traktoru.
- Stav (H) je OK, když je zadní výklopná stěna sběracího lisu správně zavřena. Pokud stav (H) není v pořádku, viz Kalibrujte potenciometr polohy brány RB331 v sekci Služba aplikace lisu a obraťte se na svého prodejce John Deere.

Vydán poslední kód ukončení: 2/2
Vypršel časový limit manuálního vázání

	Podmínky	OK
A	Tlačítko odblokování stisknuté	OK
B	Proces vázání v nečinnosti	OK
	Průměr balíku < 98 %	OK
	Ridic usazený na sedadle	OK
	Vývodový hřídel zapnutý	OK
	Zadní výkl. stěna zavřená	OK
	Stisknutý spínač obnovy činnosti	OK
		C
		D
		E
		F
		G
		H
		I

CC1038510

A—Stav automatizace Zapnuto C—I— Stav podmínek
B—Stav automatizace Aktivní

- Stav (I) je OK, pokud je stisknuta horká klávesa TIA™ nebo tlačítko (spínač obnovy činnosti). Pokud stav (I) není OK, viz oddíl TIA™ – Tractor-Implement Automation™ v návodu k obsluze vašeho traktoru.

t181334,1680078217869 -16-25APR23-6/7

7. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t181334,1680078217869 -16-25APR23-7/7

Seznam zpráv o deaktivaci automatizace

Zprávy o deaktivaci automatizace (poslední generovaný výstupní kód) a jejich popis jsou uvedeny v následující tabulce:

Zpráva o deaktivaci automatizace	Popis
Platnost aktivačního klíče vypršela. ^a	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Aktivní kódy lisu. ^a	Prohlédněte diagnostické kódy závady sběracího lisu a viz Seznam diagnostických kódů závad v oddílu Nastavení aplikace lisu.
Automatizace přerušena kvůli vývodovému hřídeli. ^b	Zapněte vývodový hřídel.
Automatizace přerušena kvůli otáčkám. ^b	Znovu zapněte automatický režim.
Automatizace přerušena kvůli ventilu 1. ^b	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Automatizace přerušena kvůli ventilu 2. ^b	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Automatizace přerušena kvůli ventilu 3. ^b	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Automatizace přerušena kvůli ventilu 4. ^b	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Automatizace přerušena kvůli ventilu 5. ^b	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Automatizace přerušena kvůli ventilu 6. ^b	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Vypršel časový limit příkazové zprávy automatizace. ^c	Zkontrolujte kabeláž mezi traktorem a sběracím lisem.
Chyba komunikace. ^a	Odpojte a znovu zapojte kabeláž sběracího lisu. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Závada řídicího modulu. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Řídicí modul mimo rozsah. ^c	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Funkce není povolena. ^c	Aktivační klíč TIA™ traktoru není v pořádku.
Neplatná konfigurace vývodového hřídele. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Závada páky. ^c	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Vypršel časový limit ručního vázání. ^a	Zkontrolujte mechanismus síťového vázání a restartujte vázací cyklus.
Problém se síťovým vázáním. ^a	Zkontrolujte zařízení síťového vázání. Prohlédněte diagnostické kódy závady sběracího lisu a viz Seznam diagnostických kódů závad v oddílu Nastavení aplikace lisu.
Nízká hladina oleje. ^c	Do traktoru doplňte olej.
Obsluha není usazená na sedadle. ^a	Obsluha musí být na sedadle, aby bylo možné provozovat sběrací lis v automatickém režimu.
Nadměrná velikost balíku. ^a	Pokud pracujete v úrovni automatizace 1, zastavte traktor a pak co nejdříve zavažte aktuální balík. Pokud pracujete v úrovni automatizace 2, traktor se zastaví a automaticky se spustí vázací cyklus. Vyložte právě svázaný balík a znovu zapněte automatický režim.
Závada příliš vysokých otáček. ^c	Snižte otáčky motoru.
Režim pozastavení, rychlost traktoru je 0. ^a	Vyjměte balík a znovu zapněte automatický režim.
Sběrač je ucpaný. ^a	Uvolněte sběrač. Viz Uvolnění sběrače v automatickém režimu v tomto oddílu.
Napájení mimo rozsah. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Vývodový hřídel není zkaličovaný. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Vývodový hřídel není povolen s aktuálním převodem. ^c	Zkontrolujte diagnostický kód závady (DTC) svého traktoru.
Chyba opakovaného zapojení vývodového hřídele. ^c	Zkontrolujte diagnostický kód závady (DTC) svého traktoru.
Konflikt spínače vývodového hřídele. ^c	Zkontrolujte diagnostický kód závady (DTC) svého traktoru.
Spínač pohonu vývodového hřídele vypnutý. ^c	Zapněte vývodový hřídel.
Výzva k zabezpečení RBC selhala. ^a	Znovu nastartujte traktor. Obráťte se na svého prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

TL81334,0000343 -16-18APR18-1/2

Zpráva o deaktivaci automatizace	Popis
Vnější ovládání aktivováno. ^c	Zkontrolujte činnost vývodového hřídele. Viz návod k obsluze traktoru.
Závada spínače odblokování vnějšího ovládání vývodového hřídele. ^c	Odpojte vývodový hřídel. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Závada spínače vnějšího ovládání vývodového hřídele. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Chyba spínače obnovení. ^a	Zkontrolujte tlačítko TIA™ (spínač obnovení činnosti). Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Povel pro jízdu vzad. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Blokování ventilu vnějšího okruhu (SCV). ^c	Odblokujte SCV.
Chyba zabezpečení 1. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Chyba zabezpečení 2. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Chyba zabezpečení 3. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Chyba zabezpečení 4. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Chyba zabezpečení 5. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Chyba zabezpečení 6. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Traktor nelze uvést do předchozího stavu. ^a	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Traktor připraven na jízdu vzad. ^c	Ponechte polohu pro jízdu vzad.
Traktor v parkovací poloze. ^c	Ponechte parkovací polohu.
Traktor je zastavený. ^a	Zvyšte pojezdovou rychlost a znovu zapněte automatický režim.
Rychlost traktoru není 0. ^a	Zastavte traktor a restartujte vázací cyklus.
Závada příliš nízkých otáček. ^c	Zvyšte otáčky motoru.
Chyba obvodu ventilu. ^c	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Jiná chyba ventilu. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Chybějící ventil. ^c	Zaměňte ventily a obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.
Ventil není zkalibrován. ^c	Obráťte se na svého prodejce John Deere.

^aZpráva o deaktivaci ze sběracího lisu

^bObecná zpráva o deaktivaci

^cZpráva o deaktivaci z traktoru

TL81334,0000343 -16-18APR18-2/2

Popis automatického zadního čela

Automatické zadní čelo je funkce, která pokaždé umožňuje automatické otevírání a zavírání zadní výklopné stěny bez aktivace ventilu vnějšího okruhu traktoru. Tato funkce má několik režimů použití, automatický režim, manuální režim a režim zastavení. Další informace viz Provoz sběracího lisu v automatickém režimu zadního čela v tomto oddíle.

Automatické zadní čelo je kompatibilní se všemi značkami a modely traktoru. Funkce vyžaduje některé podmínky ze sběracího lisu, aby fungovala:

- Sběrací lis musí být vybaven systémem automatického zadního čela, který se používá s nepřetržitě protékajícím hydraulickým olejem.
- Sběrací lis musí být vybaven plošinou pro odkládání balíků a snímačem. Viz Aktivace nebo deaktivace snímače rampy pro odložení balíku (pokud je součástí výbavy) v oddílu Údržba aplikace lisu.
- Výklopná stěna sběracího lisu musí být správně zkalibrována. Viz Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331 v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.

†81334,1682422712196 -16-25APR23-1/1

Bezpečný provoz sběracího lisu v automatickém režimu zadního čela

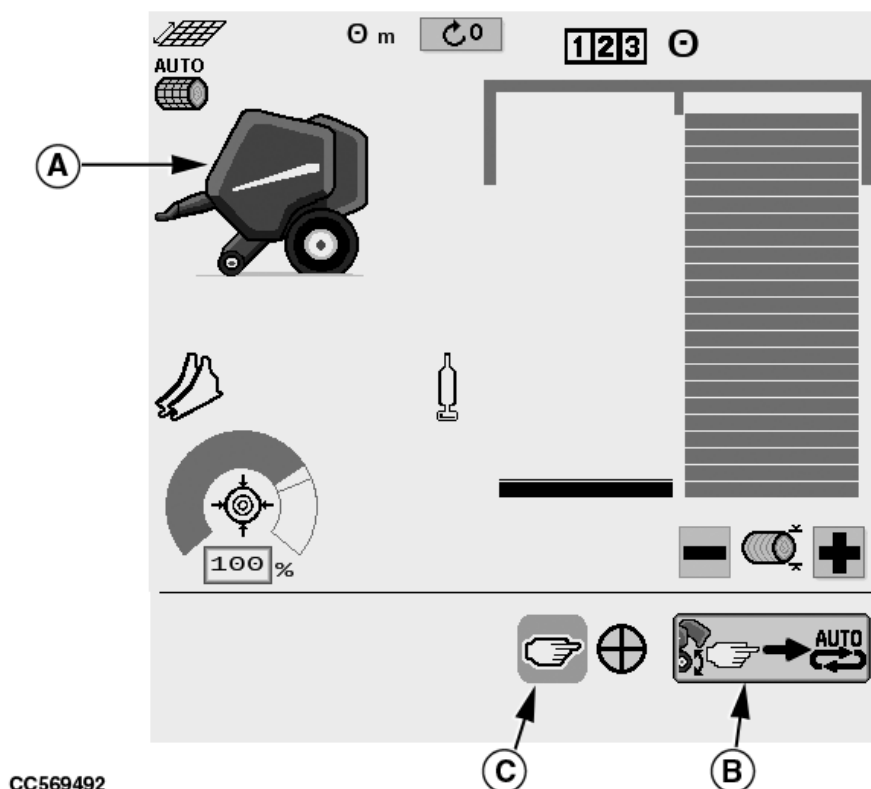
Systém automatického zadního čela sběracího lisu je určen k tomu, aby pomáhal obsluze provádět efektivněji operace v poli. Obsluha je vždy odpovědná za řízení cesty stroje, za jeho chování i za chování balíku. Abyste předešli zranění obsluhy a okolajdoucích, buďte

vždy ostražití a pozorní vůči svému okolí. Nikdy se nespolehejte na systém, že zastaví vozidlo, když se kolem nachází překážka nebo okolajdoucí.

Před použitím automatického zadního čela si přečtěte s porozuměním Provoz sběracího lisu v automatickém režimu zadního čela.

†81334,1680078316825 -16-31MAR23-1/1

Popis displeje hlavní strany automatického zadního čela sběracího lisu



CC569492

A—Stav sběracího lisu
B—Tlačítko automatického režimu zadního čela

C—Stav automatického zadního čela

Hlavní strana umožňuje monitorování a řízení režimu automatického zadního čela sběracího lisu při provozu v poli.

Symbol (A) stavu sběracího lisu se používá k monitorování vázacího procesu a k polohování zadní výklopné stěny.

Tlačítko "Automatický režim zadního čela" (B) se používá k volbě režimu automatického zadního čela mezi

automatickým režimem, ručním režimem a režimem zastavení.

Symbol stavu automatického zadního čela (C) se používá k monitorování režimu automatické zadního čela nebo požadavku od sběracího lisu.

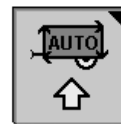
tl81334,1680078333394 -16-05APR23-1/1

Označení klávesy automatického zadního čela

Tlačítko "Nastavení automatizace".

Viz tento oddíl.

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

TL81334,000036C -16-02MAY18-1/1

Provoz sběracího lisu v automatickém režimu zadního čela

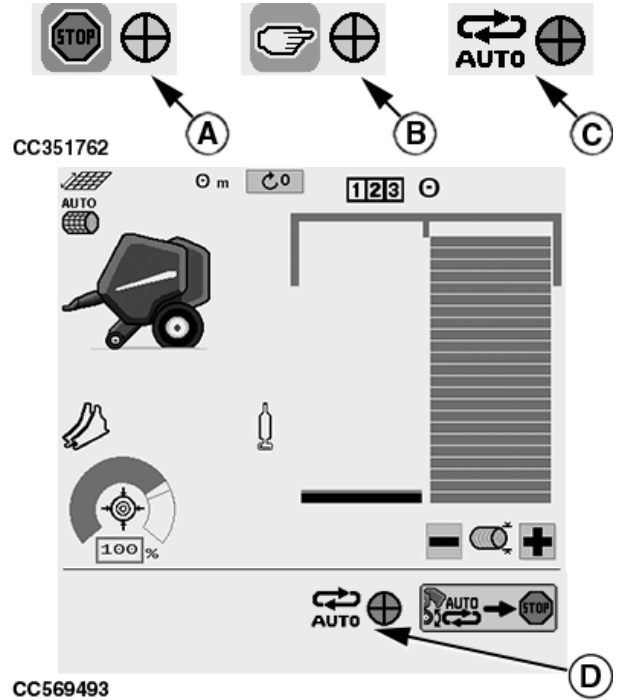
Režim automatického zadního čela má několik režimů: Zastavení, manuální a automatický režim a pauza.

Stav automatické zadního čela (D) značí aktuální režim.

POZNÁMKA: Pro režim pauzy neexistuje žádný symbol.

A—Symbol režimu zastavení	C—Symbol automatického režimu
B—Symbol manuálního režimu	D—Stav automatického zadního čela

CC351762 —UN—13JUN18



CC569493 —UN—03APR23

Pokračování na další straně

tl81334,1680078357307 -16-05APR23-1/11

1. Režim zastavení:

CC351764 —UN—13JUN18

Režim zastavení zablokuje veškerý pohyb zadní výklopné stěny bez přerušení hydraulického a mechanického napájení dodávaného traktorem.

Systém má dvě tlačítka: "Automatický režim do režimu zastavení" nebo "Ruční režim do režimu zastavení". V automatickém režimu a během přepínání z manuálního do automatického režimu je k dispozici pouze jedno z těchto tlačítek.

- Při aktivaci režimu zastavení během otevírání nebo zavírání dojde k přerušení cyklu.
- Pokud je ventil vnějšího okruhu traktoru v poloze nepřetržitého průtoku, když je aktivní režim zastavení, je tlačítko (A) nahrazeno symbolem (B). Když je ventil vnějšího okruhu traktoru v neutrální nebo plovoucí poloze, je zobrazeno tlačítko (A).
- Pokud vnější událost aktivuje režim zastavení, zrušte vnější událost. Odpojte ventil vnějšího okruhu traktoru před přepnutím z režimu zastavení do ručního režimu.

POZOR: Před zahájením práce uvnitř nebo kolem sběracího lisu proveďte následující: Vypněte vývodový hřídel a ventil vnějšího okruhu traktoru, přestavte převodovku do PARKOVACÍ polohy, vypněte motor a vyjměte klíček ze spínací skříňky.

A—Tlačítko přepnutí ze zastavení do manuálního režimu

B—Požadavek pro ventil vnějšího okruhu v symbolu neutrální nebo plovoucí polohy



CC351764

Tlačítko přepnutí z automatického režimu do režimu zastavení

CC353872 —UN—13JUN18



CC353872

Tlačítko manuálního režimu k režimu zastavení



CC569494

Hlavní strana režimu zastavení

CC356293 —UN—13SEP18



CC356293

Požadavek pro ventil vnějšího okruhu traktoru v neutrální nebo plovoucí poloze

t181334,1680078357307 -16-05APR23-3/11

2. Přepněte z režimu zastavení do manuálního režimu

CC351766 —UN—13JUN18

Ventil vnějšího okruhu traktoru musí být v neutrální nebo plovoucí poloze, aby spínač mohl být v manuálním režimu. Pro přístup k manuálnímu režimu vyberte a aktivujte tlačítko "Od režimu ukončení k manuálnímu režimu". Tlačítko "Od režimu ukončení k manuálnímu režimu" je k dispozici v režimu zastavení.



CC351766

Tlačítko přepnutí z režimu zastavení do manuálního režimu

Pokračování na další straně

t181334,1680078357307 -16-05APR23-3/11

3. Manuální režim:

Tento režim je používám k ručnímu pohybu zadní výklopné stěny pomocí ventilu vnějšího okruhu traktoru. Obsluha může pracovat normálně v poli v manuálním režimu.

POZNÁMKA: Při každém zapnutí zapalování se jako výchozí aktivuje manuální režim.



CC569495

Hlavní strana manuálního režimu

†181334,1680078357307 -16-05APR23-4/11

CC569495 —UN—03APR23

4. Přepnutí z manuálního režimu do automatického režimu

CC351768 —UN—13JUN18

K přepnutí od manuálního k automatickému režimu jsou vyžadovány tyto podmínky:

- Výklopná stěna musí být správně kalibrována.
- Musí být zapnutý vývodový hřídel.
- Výklopná stěna musí být zcela zavřena.

Při aktivaci automatického režimu postupujte takto:



CC351768

Tlačítko automatického režimu k režimu zastavení

- a. Vyberte a aktivujte tlačítko "Manuální režim k automatického režimu".

†181334,1680078357307 -16-05APR23-5/11

- b. Pokud zadní výklopná stěna není zavřena, monitor požaduje její zavření.

POZNÁMKA: Pokud se zadní výklopná stěna neuzavře do 6 vteřin, sběrací lis se vrátí do manuálního režimu.



CC569496

Požadavek uzavření zadní výklopné stěny z manuálního režimu k automatickému režimu

Pokračování na další straně

†181334,1680078357307 -16-05APR23-6/11

CC569496 —UN—03APR23

- c. Pokud vývodový hřídel není zapnutý, monitor požaduje jeho zapnutí.

POZNÁMKA: Pokud není vývodový hřídel zapojen do 6 sekund, sběrací lis se vrátí do manuálního režimu.



CC569497

Požadavek zapnutí vývodového hřídele z manuálního režimu k automatickému režimu.

tl81334,1680078357307 -16-05APR23-7/11

CC569497 —UN—03APR23

- d. Pokud ventil vnějšího okruhu traktoru je již v poloze nepřetržitého průtoku, monitor požaduje jeho deaktivaci.

POZNÁMKA: Pokud ventil vnějšího okruhu traktoru není deaktivován během 10 sekund, sběrací lis se vrátí do manuálního režimu.



CC569498

Požadavek deaktivace ventilu vnějšího okruhu z manuálního režimu do automatického režimu

Pokračování na další straně

tl81334,1680078357307 -16-05APR23-8/11

CC569498 —UN—31MAR23

- e. Když to monitor vyžaduje, umístěte ventil vnějšího okruhu traktoru do polohy nepřetržitého průtoku. Viz návod k obsluze traktoru.

POZNÁMKA: Pokud vnější ventil okruhu traktoru není aktivován do 10 sekund, sběrací lis se vrátí do manuálního režimu.



CC569499

Požadavek aktivace ventilu vnějšího okruhu z manuálního do automatického režimu

†181334,1680078357307 -16-05APR23-9/11

CC569499 —UN—31MAR23

5. Automatický režim:

Tento režim umožňuje automatické otevření a zavření sběracího lisu podle tohoto postupu:

- Na konci vázacího cyklu sběrací lis otevře výklopnou stěnu k vyložení balíku.
- Když balík opustí plošinu pro jeho odložení, sběrací lis uzavře výklopnou stěnu.

6. Přepnutí z automatického režimu do režimu pauzy:

Sběrací lis přejde z automatického režimu do režimu pauzy po vypnutí vývodového hřídele bez přerušení hydraulického průtoku. Před vypnutím vývodového hřídele se ujistěte, že je zadní výklopná stěna správně zavřená.



CC569500

Hlavní stránka automatického režimu

Pokračování na další straně

†181334,1680078357307 -16-05APR23-10/11

CC569500 —UN—03APR23

7. Režim pauzy:

Tento režim umožňuje přepnutí sběracího lisu do pohotovostního režimu při přepravě mezi dvěma poli. Tento režim se automaticky nastaví po vypnutí vývodového hřídele bez přerušení hydraulického průtoku.

Když je vývodový hřídel vypnutý, sběrací lis vyzve pracovníka obsluhy k přepnutí do automatického režimu nebo do manuálního režimu. Stisknutím tlačítka (A) přejdete do automatického režimu a stisknutím tlačítka (B) přepnete do manuálního režimu.

Sběrací lis přejde z režimu pauzy do režimu zastavení, když:

- Pracovník obsluhy zvolí a aktivuje tlačítko přepnutí z automatického režimu do režimu zastavení.
- Zadní výklopná stěna není úplně zavřená.
- K automatické funkci zadního čela se váže diagnostický kód závad.

Sběrací lis přejde z režimu pauzy do manuálního režimu, když:

- Obsluha používá ventil vnějšího okruhu traktoru.
- Dojde k přerušení hydraulického průtoku.

8. Přechod z automatického režimu do režimu zastavení nebo do manuálního režimu:

Sběrací lis přepne z automatického režimu do režimu zastavení, když:

- Pracovník obsluhy zvolí a aktivuje tlačítko přepnutí z automatického režimu do režimu zastavení.
- Vázací cyklus je příliš dlouhý a není dokončen.
- K automatické funkci zadního čela se váže diagnostický kód závad.

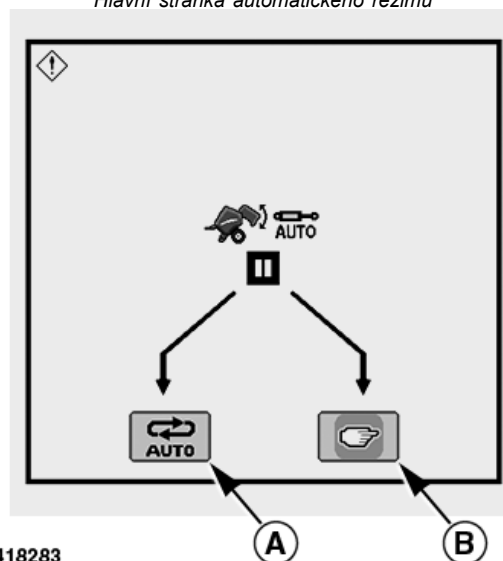
Sběrací lis přejde z automatického režimu do manuálního režimu, když:

- Obsluha používá ventil vnějšího okruhu traktoru.
- Dojde k přerušení hydraulického průtoku.



CC569500

Hlavní stránka automatického režimu



CC418283

Přepne zpět na stránku požadavku automatického režimu

A—Tlačítko přepnutí do automatického režimu

B—Tlačítko přepnutí do manuálního režimu

t181334,1680078357307 -16-05APR23-11/11

Zvolte režim automatického zadního čela

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu vyberte tlačítko "Nastavení".



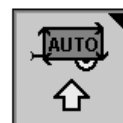
CC277966

Pokračování na další straně

t181334,1680078370893 -16-25APR23-1/4

2. Zvolte tlačítko "Nastavení automatizace".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

t81334,1680078370893 -16-25APR23-2/4

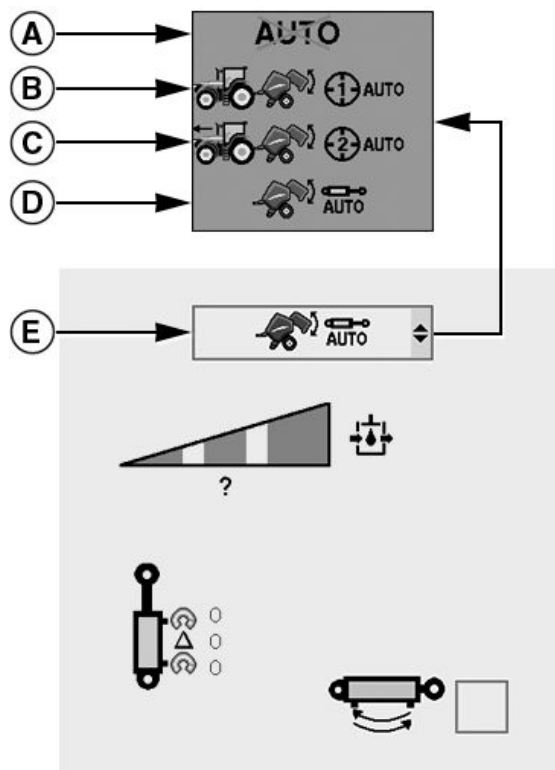
3. Vyberte a aktivujte rozbalovací seznam (E) a pak požadovaný automatický režim zadního čela:

- **Automatizace vypnuta (A)** -Není povolen automatický režim ani režim automatického zadního čela. Zadní výklopná deska není ovládána automaticky.
- **Automatizace úroveň 1 (B)** -Viz provoz sběracího lisu v oddíle Automatický režim.
- **Automatizace úroveň 2 (C)** -Viz provoz sběracího lisu v oddíle Automatický režim.
- **Automatický režim zadního čela** -Vyberte tento režim pro použití automatického režimu zadního čela. Po skončení vázacího cyklu sběrací lis automaticky otevře a zavře zadní výklopnou stěnu k vyjmutí balíku.

POZNÁMKA: Snímač otáček sběracího lisu a snímač vykládací plošiny musí být vybaven pro volbu tohoto režimu. Viz Aktivace nebo deaktivace snímače rampy pro odložení balíku (pokud je součástí výbavy), a Aktivovat nebo deaktivovat snímač plošiny pro vykládání balíků (pokud je součástí výbavy) v oddílu Údržba aplikace lisu.

Snímač rychlosti otáčení sběracího lisu musí být aktivován.

Snímač plošiny pro vykládání balíků musí být aktivován.



CC571121

A—Bez automatického ovládání zadní výklopné stěny

B—Automatizace úroveň 1
C—Automatizace úroveň 2

D—Automatický režim zadního čela

E—Rozevírací seznam úrovně automatizace

CC571121 —UN—03APR23

t81334,1680078370893 -16-25APR23-3/4

4. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1680078370893 -16-25APR23-4/4

Nastavte automatický průtok hydraulického oleje zadního čela

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

tl81334,1680078381182 -16-05APR23-1/5

2. Zvolte tlačítko "Nastavení automatizace".

CC1034499 —UN—07JUL11



CC1034499

Pokračování na další straně

tl81334,1680078381182 -16-05APR23-2/5

3. Kontrolka průtoku hydraulického oleje:

Kontrolka průtoku hydraulického oleje umožňuje obsluze monitorovat a nastavovat průtok hydraulického oleje.

V manuálním režimu se pod grafem rozsvítí kontrolka (D). V automatickém režimu nebo v režimu zastavení se zobrazí kontrolka (E) a v systému se ukáže stávající průtok hydraulického oleje.

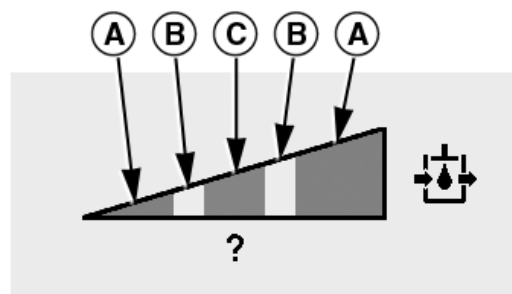
Pro dobrý výkon v poli musí být kontrolka (E) v zelené oblasti (C). Traktor musí prokazovat dostatečný průtok hydraulického oleje. Následujícím postupem zajistíte dostatečný průtok hydraulického oleje:

1. Přepněte sběrací lis do režimu zastavení nebo do automatického režimu.
2. Upravte průtok hydraulického oleje podle odpovídajícího povelu. Viz příslušná provozní příručka traktoru.
3. Kontrolka (E) musí být v zelené oblasti (C) a v blízkosti pravé žluté zóny (B) pro zajištění dobrého výkonu během cyklu.

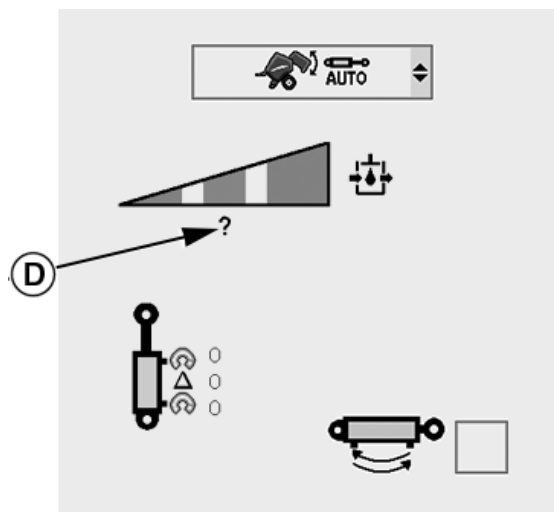
POZNÁMKA: Nastavte průtok hydraulického oleje s motorem v pracovních otáčkách se zapnutým vývodovým hřídelem.

A—Červená zóna
B—Žlutá zóna
C—Zelená zóna

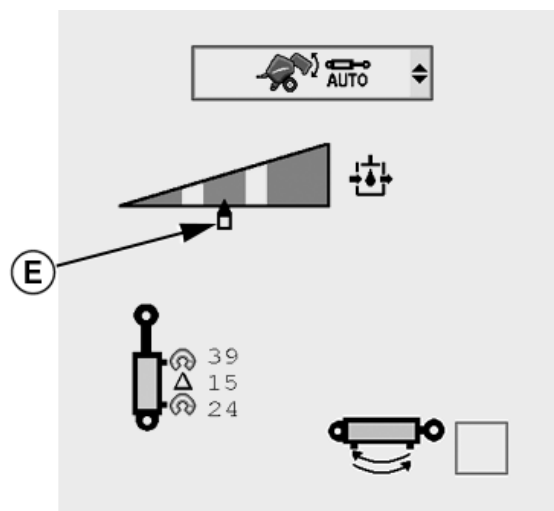
D—Kontrolka neznámého průtoku hydraulického oleje
E—Kontrolka průtoku hydraulického oleje



CC351773



CC571122



CC571123

Pokračování na další straně

t181334, 1680078381182 -16-05APR23-3/5

CC351773 —UN—27JUN18

CC571122 —UN—03APR23

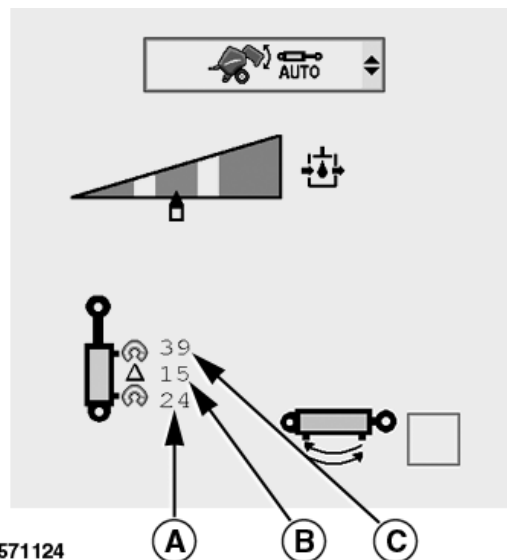
CC571123 —UN—03APR23

4. Kontrolka tlaku hydraulického oleje:

Kontrolka hydraulického tlaku je diagnostická pomůcka. Kontrolka (A) udává tlak oleje, který vstupuje do sběracího lisu. Kontrolka (B) udává rozdíl tlaku mezi kontrolkami (A) a (C). Kontrolka (C) udává tlak oleje, který se vrací do traktoru.

A—Kontrolka vysokotlakého oleje
B—Kontrolka rozdílu tlaku

C—Kontrolka vratného tlaku oleje



CC571124

CC571124 —UN—03APR23

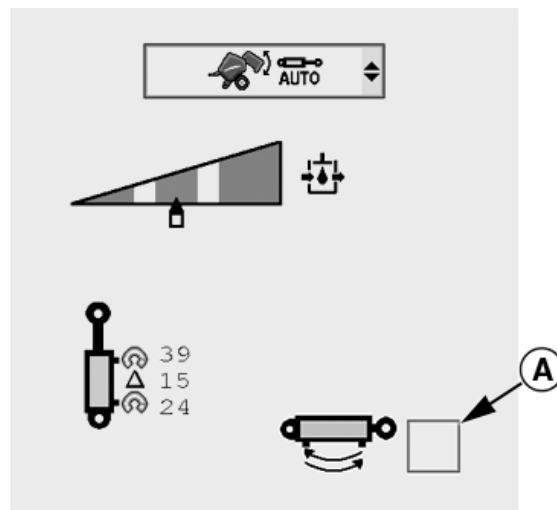
1181334,1680078381182 -16-05APR23-4/5

5. Reverzní tok hydraulického oleje:

V závislosti na způsobu připojení hydraulické hadice k traktoru se může zadní výklopná stěna pohybovat špatným směrem, když se používá ventil vnějšího okruhu traktoru. Zaškrťovací pole (A) může vyřešit problém.

- Označte zaškrťovací pole (A), abyste umožnili obrácení toku hydraulického oleje.
- Neoznačujte zaškrťovací pole (A), abyste deaktivovali obrácení toku hydraulického oleje.

A—Kontrolní okénko reverzního toku hydraulického oleje



CC571125

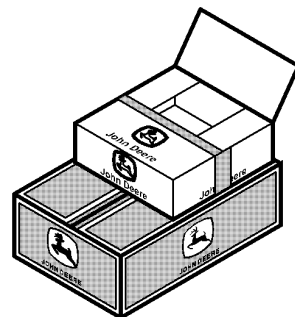
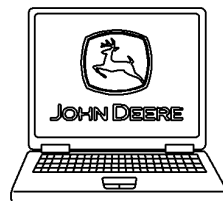
CC571125 —UN—03APR23

1181334,1680078381182 -16-05APR23-5/5

Sady pro dodatečnou montáž

Vyhledání nářadí

Nářadí vhodné pro váš stroj najdete na online internetových stránkách nářadí John Deere nebo se obraťte na svého prodejce John Deere.



CC208612

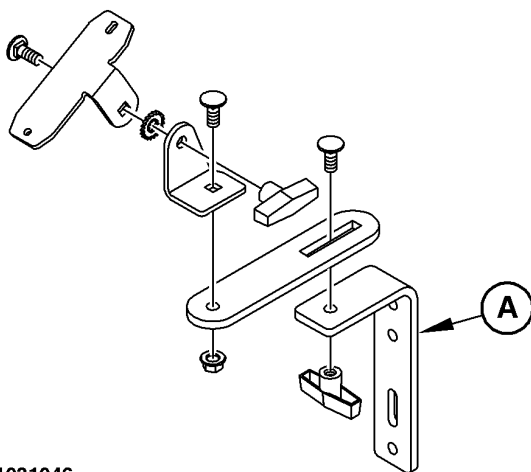
DC82261,0000447 -16-18OCT14-1/1

CC208612 —UN—14APR14

Držák monitorovacího systému

Podle kabiny traktoru lze od prodejce John Deere získat různé držáky monitorovacího systému.

A—Úhel



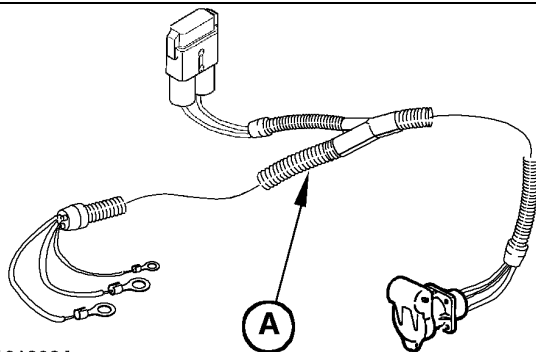
CC1031046

OUCC006,0001B47 -16-28OCT13-1/1

CC1031046 —UN—28OCT08

Kabeláž akumulátoru pro monitor

Když je to nutné, je kabeláž akumulátoru (A) k dispozici jako přípojka pro montáž na traktory nevybavené přídatnou elektrickou zásuvkou.



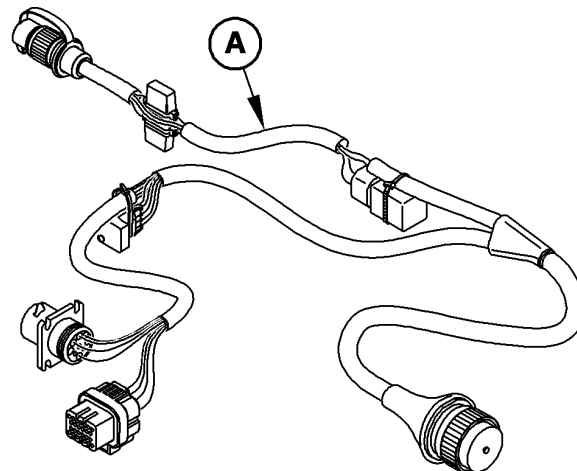
CC1018634

OUCC006,00014A0 -16-07OCT08-1/1

CC1018634 —UN—24OCT00

Kabeláž kabiny pro monitor

Kabeláž kabiny (A) pro virtuální terminál (displej) je k dispozici u vašeho prodejce John Deere.



CC1034494

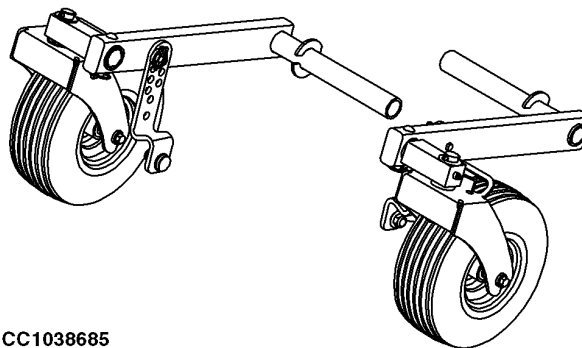
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -16-27JUN11-1/1

Otočná kopírovací kola

Otočná kopírovací kola umožňují snadnější kopírování terénu, zabraňují bočnímu smýkání a poškození půdy.

Kontaktujte svého prodejce John Deere.



CC1038685

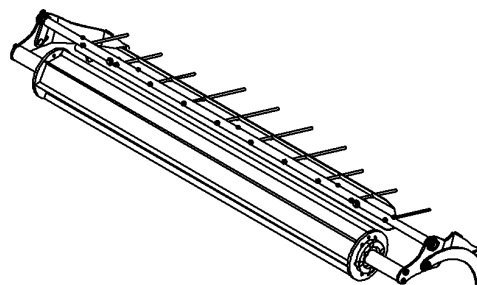
CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -16-19NOV12-1/1

Stlačovací válec sběrače

Stlačovací válec sběrače zlepšuje průchod plodiny. Dodává se jako příslušenství.

Kontaktujte svého prodejce John Deere.



CC286973

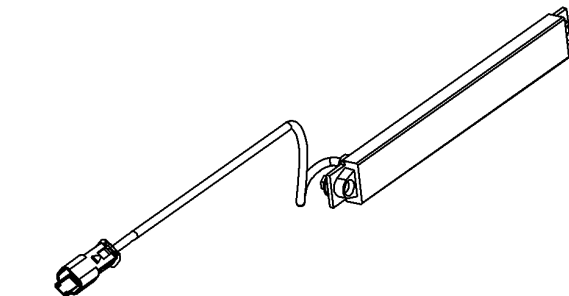
CC286973 —UN—03AUG16

NB02380,00001BB -16-28JUL16-1/1

Světlo mechanismu vázání do sítě a světla bočních dveří

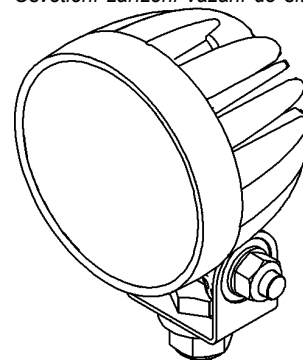
Osvětlení zařízení vázání do sítě a bočních dveří je k dispozici jako příslušenství, aby se zlepšila viditelnost při práci v noci.

Kontaktujte svého prodejce John Deere.



CC378600

Osvětlení zařízení vázání do sítě



CC286974

Osvětlení bočních dveří

TL81334,00010A1 -16-05MAY22-1/1

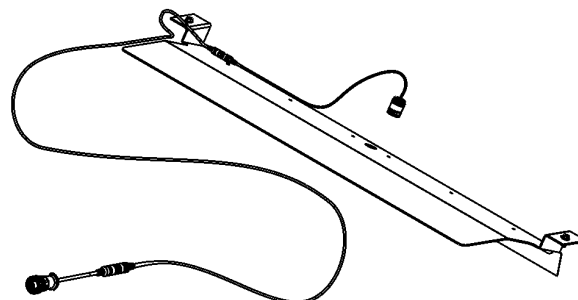
CC378600 —UN—15MAY19

CC286974 —UN—03AUG16

Kamera pro zařízení fóliového vázání

Kamera fóliového vázání balíků se používá ke sledování vázání balíku pomocí vázací fólie.

Kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.



CC423444

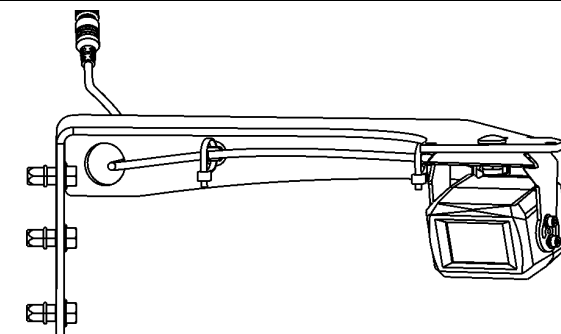
GA87848,0000FCA -16-29OCT20-1/1

CC423444 —UN—26OCT20

Kamera

Pro sledování vykládání balíku je k dispozici kamera.

Kontaktujte svého prodejce John Deere.



CC569768

CC569768 —UN—31MAR23

ga87848,1680527462946 -16-03APR23-1/1

Mazání a údržba

Mazání a bezpečná údržba stroje

⚠ POZOR: Tento stroj má funkce automatické sekvence s prodlením v určitých polohách: může se zdát, že se stroj zastaví a neočekávaně se restartuje.

Neprovádějte mazání a údržbu stroje, pokud je v pohybu.

Abyste vždy zabránili zranění nebo smrti:

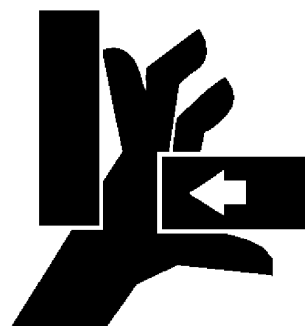
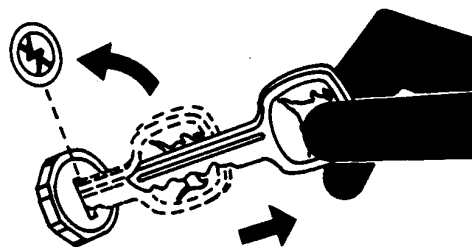
- Vypněte pohon vývodového hřídele
- Zajistěte traktor parkovací brzdou nebo přestavte převodovku do polohy "parkování"
- Zastavte motor traktoru
- Vyměňte klíček ze spínací skřínky
- Uvolněte tlak v hydraulické soustavě
- Zajistěte zadní výklopnou stěnu. Viz Bezpečné zajištění zadní výklopné stěny v oddílu Bezpečnost.
- Aktivujte parkovací blokování
- Zatáhněte ruční brzdu
- Vyčkejte, dokud neustane pohyb všech pohyblivých součástí
- Nechte všechny součástky vychladnout

před provedením servisu stroje.

Abyste předešli zraněním osob způsobeným nečekaným pohybem stroje, vždy se přesvědčte, že provádíte údržbu stroje na rovné ploše.

Pokud je stroj odpojen od traktoru, zajistěte ho proti nežádoucímu pohybu zakládacími klíny.

DŮLEŽITÉ: Při svařování na stroji odpojte napájení všech elektronických součástí. Přepětí může poškodit elektronické ovládací prvky.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

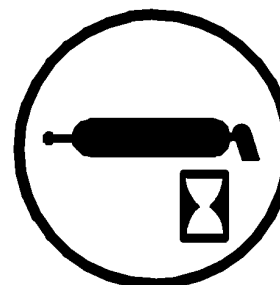
LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1676292421631 -16-17MAR23-1/1

Dodržujte intervaly údržby

Práce spojené s údržbou provádějte po uplynutí časových intervalů uvedených na následujících stránkách. Využívejte počítadla provozních hodin traktoru.

DŮLEŽITÉ: Doporučené časové intervaly provádění údržby platí pro běžné pracovní podmínky. Při ztížených pracovních podmínkách musí být tyto intervaly zkráceny.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -16-27AUG01-1/1

Provádění mazání a údržby

Před promazáváním maznic tlakovým mazacím lisem pečlivě všechny maznice očistěte. Ztracené nebo poškozené maznice ihned nahraďte novými. Jestliže nová maznice není pro mazací tuk průchozí, vyměňte ji a zkontrolujte přilehlé části.

Mazání a údržbu pečlivě provádějte podle hodinových intervalů uvedených v této sekci, aby byla zajištěna optimální činnost a nedocházelo k předčasným závadám.

Závady ložisek nebo přehřátí mohou způsobit požár. Aby se snížila poruchovost nebo přehřívání ložisek, pečlivě namažte všechna mazací místa stroje:

- Po každém umytí stroje.
- Při uskladnění stroje.
- Těsně před použitím stroje po jeho uskladnění.

Pravidelně kontrolujte, že z ložisek při mazání vystupuje mazivo.

Sklizený materiál a nečistoty se mohou hromadit v okolí ložisek a krytů ložisek. Tyto oblasti je nutno během pracovního dne pravidelně kontrolovat a čistit.

DC82261,0000538 -16-18OCT14-1/1

Mazání mazacím tukem

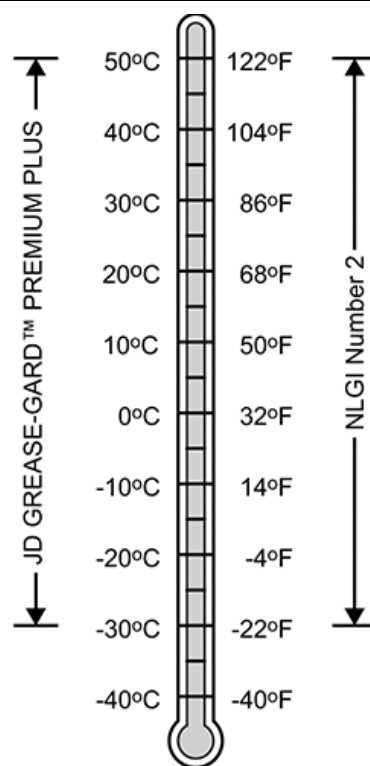
Doporučujeme následující mazací tuk:

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

Ostatní mazací tuky lze používat, pokud splňují následující požadavky:

- Klasifikace NLGI 2
- ISO-L-X-BDHB 2 nebo DIN KP 2 N-10 Lithium Complex, nesyntetický základní olej (160 až 220 mm²/s při 40 °C)
- S aditivem pro extrémní tlak

DŮLEŽITÉ: Některé typy zahušťovadel, základních olejů a aditiv použitých v mazacích tucích nejsou kompatibilní s jinými. Mělo by být zabráněno míchání mazacích tuků. Před mísením různých typů mazacích tuků se poradte se svým dodavatelem mazacích tuků.



Mazací tuky pro různé rozsahy teplot okolního vzduchu

Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company

GA87848,0001049 -16-25NOV20-1/1

Mazivo pro Automatickou soustavu mazání

DŮLEŽITÉ: Nepoužívejte mazací tuky, které obsahují pevné částice. Mazivo na bázi molybdenu ucpe rozdělovače a nemělo by být používáno (maziva jako grafit nebo MoS₂ na vyžádání).

Systém je navržen pro běžně dostupné současné univerzální mazací tuky NLGI, třídy 2, které jsou použitelné jak v letním, tak v zimním období.

Používejte mazací tuky s přísadami pro vysoké tlaky (mazací tuky EP).

Používejte jen mazací tuky se stejným druhem zmýdelnění.

Specifikace viz kapitolu "Mazivo" v tomto oddílu.

OUCC006,000147E -16-17SEP08-1/1

Převodový olej

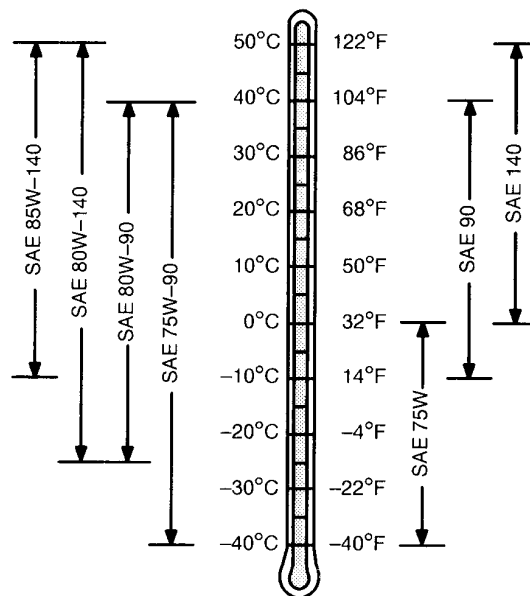
Viskozitu oleje pro období do příští výměny oleje zvolte v závislosti na očekávané venkovní teplotě.

Doporučujeme vám tyto oleje:

- John Deere GL-5, převodový olej
- John Deere EXTREME-GARD™

Ostatní oleje lze používat, pokud vyhovují normě:

- API servisní klasifikace CL-5



Viskozita oleje při různých rozsazích teplot okolního vzduchu

EXTREME-GARD je obchodní značka Deere & Company.

DX, GEOIL -16-14APR11-1/1

Řetězový olej Multiluber

Pro mazací systém řetězu používejte následující olej:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Rovněž můžete použít ekvivalenty olejů, které lze biologicky odbourat.

DŮLEŽITÉ: Pro tuto aplikaci nikdy nepoužívejte minerální oleje.

¹ John Deere BIO-MULTILUBER-OIL splňuje nebo překračuje požadavky na minimální odbouratelnost 80% do 21 dnů podle testovací metody CEC-L-33-T-82. BIO-MULTILUBER-OIL nesmí být míchán s minerálním olejem.

POZNÁMKA: U prodejce John Deere je možné získat olej John Deere BIO-MULTILUBERER-OIL.

- DC43300: BIO-MULTILUBERER-OIL 5l balení

OUCC006,00019AE -16-09NOV12-1/1

Alternativní a syntetická maziva

Pracovní podmínky v určitých oblastech mohou vyžadovat použití jiných mazacích tuků a olejů, než jsou uvedeny v tomto návodu k použití.

Některé chladicí kapaliny a maziva firmy John Deere nemusí být k dostání ve vaší oblasti.

Doporučujeme proto řešit tuto problematiku se stálým prodejcem firmy John Deere.

Syntetické mazací tuky a oleje mohou být používány, pokud odpovídají specifikacím uvedeným v tomto návodu.

Teplotní limity a servisní intervaly uvedené v tomto návodu se vztahují na značkové kapaliny John Deere nebo kapaliny, které byly testovány a/nebo schváleny pro použití v zařízeních John Deere.

Opakovaně rafinované základní výrobky smí být použity, jestliže výsledné mazivo splňuje požadavky na výkon.

DX,ALTER -16-13JAN18-1/1

Skladování maziv

Zařízení může pracovat s největší účinností jen tehdy, jsou-li použita maziva čistá.

Při manipulaci s mazivem používejte čisté nádoby.

Skladujte maziva a nádoby na čistých suchých místech. Uložte nádoby vedle sebe, aby nedocházelo k hromadění vody a nečistot.

Zkontrolujte, zda jsou správně označeny všechny nádoby za účelem identifikace jejich obsahu.

Nakládejte podle předpisů se všemi použitými nádobami a s jakýmkoliv zbytkovým mazivem, které mohou obsahovat.

DX,LUBST -16-11APR11-1/1

Kombinace maziv

Obecně je nepřípustné míchat oleje různých druhů a od různých výrobců. Výrobci přidávají do svých olejů přísady podle určitých norem a podle způsobů použití.

Kombinace olejů může vést ke zrušení funkce přísady v oleji a ke snížení kvality maziva.

Specifické informace a doporučení získáte od svého prodejce John Deere.

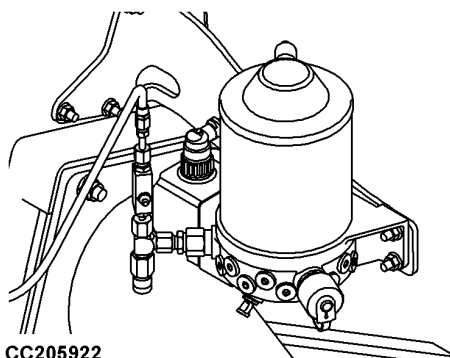
DX,LUBMIX -16-18MAR96-1/1

Základní informace o automatické soustavě mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu)

DŮLEŽITÉ: V závislosti na vybavení stroje nelze některá mazací místa připojit k automatické soustavě mazání. V této sekci se dozvíte, která mazací místa jsou a která nejsou připojena k automatické soustavě mazání.

Automatická mazací funkce

Systém tvoří mazací lis poháněný elektrickým motorem, mazací rozvod, rozdělovače maziva a elektronický časovač ovládaný monitorem. Jakmile je systém aktivován, v pravidelných intervalech se mazací lis ZAPNE a VYPNE podle nastavení řidičem. Aktivace, deaktivace nebo nastavení automatické soustavy mazání viz kapitolu Nastavení automatické soustavy mazání



CC205922

(je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu) v oddílu Nastavení aplikace lisu.

Pokračování na další straně

NB02380,00001F1 -16-28NOV16-1/2

CC205922 —UN—25OCT13

Kontrola správné činnosti systému

Na monitoru ručně spustíte automatický mazací cyklus po dobu 6 až 9 minut pro zjištění, zda je mazivo přiváděno do všech mazacích míst. Ruční aktivace automatické soustavy mazání viz Nastavení automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu) v oddílu Nastavení aplikace lisu.

Pokud dojde k ucpání v olejové maznici nebo v olejovém potrubí, začne mazivo unikat z pojistného ventilu (A). Tento ventil představuje bezpečnostní prvek, který umožňuje kontrolu činnosti soustavy. Viz Automatická soustava mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu) v oddílu Zjišťování a odstraňování závad.

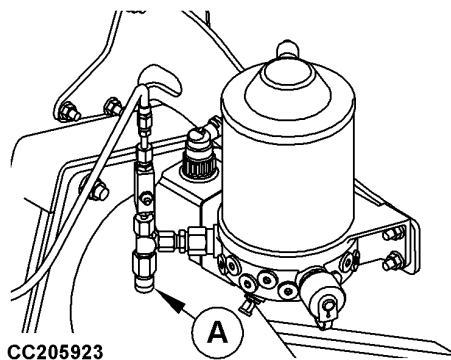
Dodatečné mazání

Prostřednictvím monitoru ručně spustíte automatický mazací cyklus:

- Po dobu 3 minut při začátku každé sklizňové sezony.
- Po dobu 9 minut po čištění vysokotlakou myčkou, parním čističem nebo čištění stlačeným vzduchem.
- Po dobu 15 minut na konci sezony.

Údržba

POZNÁMKA: Všechny součásti mazací soustavy jsou bezúdržbové.



CC205923

A—Pojistný ventil

V prvním týdnu provozu pravidelně kontrolujte soustavu a následující body:

- Dostatek maziva v opěrných bodech ložiska.
- Poškozené nebo netěsné hadice.

NB02380,00001F1 -16-28NOV16-2/2

CC205923—UN—25OCT13

Základní informace o automatickém systému mazání (pokud je součástí výbavy čerpadlo kazetového typu)

Automatická mazací funkce

Systém zahrnuje mazací čerpadlo poháněné hydraulickým tlakem, mazací rozvody a rozdělovače maziva. Při každém otevření a zavření zadní výklopné stěny je hydraulickým tlakem poháněn píst uvnitř čerpadla a je dodáno nastavitelné množství maziva.

DŮLEŽITÉ: V závislosti na vybavení stroje nejsou některá mazací místa připojena k automatické soustavě mazání. V této sekci se dozvíte, která mazací místa jsou a která nejsou připojena k automatické soustavě mazání.

Údržba

POZNÁMKA: Všechny součásti soustavy jsou bezúdržbové. Pokud dojde k ucpání v maznici nebo v rozvodu maziva, viz Automatická soustava mazání (je-li vybavena čerpadlem kazetového typu) v oddílu Zjišťování a odstraňování závad.

V prvním týdnu provozu pravidelně kontrolujte soustavu a následující body:

- Dostatek maziva v opěrných bodech ložiska.



CC205256

- Poškozené nebo netěsné hadice.

POZNÁMKA: Kazeta vydrží na 250 až 350 balíků.

ga87848,1679557660535 -16-23MAR23-1/1

CC205256—UN—10OCT13

Nastavení průtočného množství automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem kazetového typu)

Průtočné množství mazacího čerpadla lze nastavit progresivně změnou vzdálenosti (C) pomocí seřizovacího šroubu (B). Průtočné množství nastavte následovně:

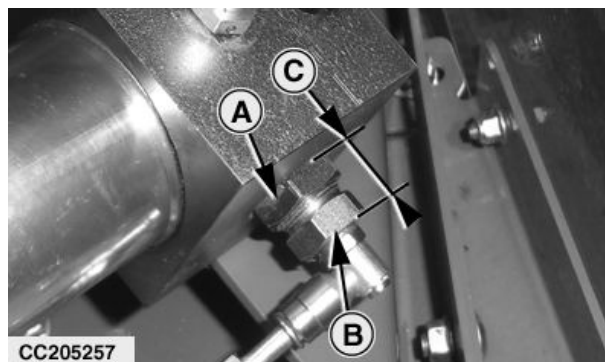
1. Vyšroubujte pojistnou matici (A).
2. Seřídte šroub (B), aby bylo dosaženo požadované vzdálenosti (C).

Specifikace

Průtočné množství,
nastavení
z výroby—Vzdálenost..... 17 mm
(0.67 in.)

Průtočné množství,
minimální
nastavení—Vzdálenost..... 15 mm
(0.59 in.)

Průtočné množství,
maximální
nastavení—Vzdálenost..... 24 mm
(0.94 in.)



A—Pojistná matice
B—Seřizovací šroub průtokové
rychlosti

C—Vzdálenost

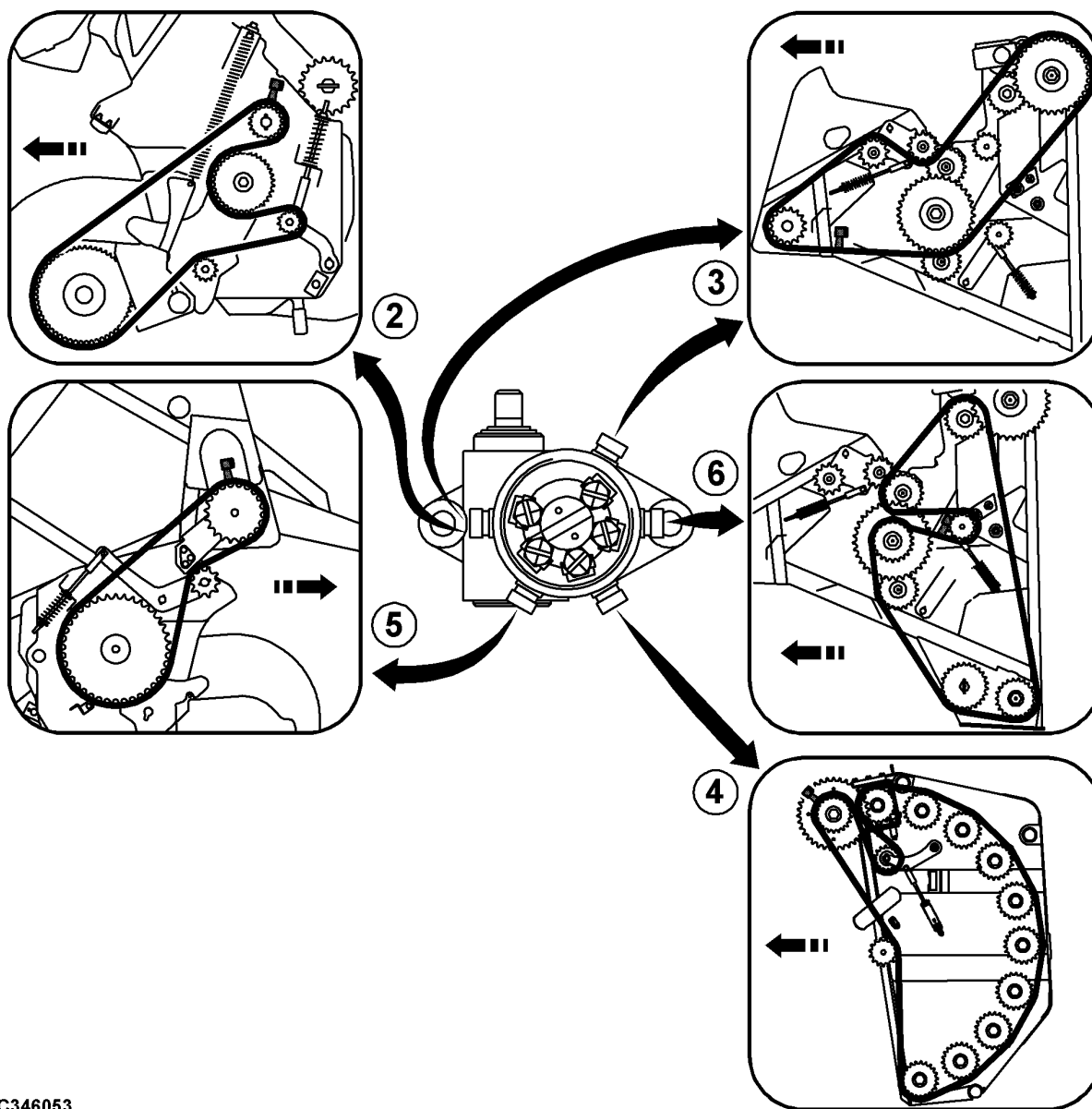
3. Utáhněte pojistnou matici (A).

POZNÁMKA: Kazeta vydrží na 250 až 350 balíků.

ga87848,1678366240550 -16-09MAR23-1/1

CC205257 —UN—25OCT13

Umístění mazacích prvků řetězu



CC346053

2—Hnací řetěz sběrače (červený kroužek)	4—Hnací řetěz pohonu válce zadní výklopné stěny (žlutý kroužek)	5—Hnací řetěz rotačního podavače (zelený kroužek)
3—Hlavní hnací řetěz (oranžový kroužek)	6—Hnací řetěz válce rámu (modrý kroužek)	

POZNÁMKA: Každá hadice má označenu stranu čerpadla a kartáčku číslem na barevném kroužku.

ga87848,1678366317907 -16-09MAR23-1/1

CC346053—UN—22JUN18

Nastavení průtoku oleje

Průtok oleje lze nastavit pro každý řetěz zvlášť.

1. Odšroubujte a demontujte kryt.
2. Zjistěte, který šroub je určen pro nastavení průtoku oleje u příslušného(ných) kartáčku(ů).
3. Otočením šroubu doprava se průtočné množství zvyšuje. Otočením šroubu doleva se průtočné množství snižuje.

POZNÁMKA: Když je šroub zcela zašroubovaný (maximální průtok), pro minimální průtok vyšroubujte šroub o čtyři otáčky.

Pro použití výchozího továrního nastavení postupujte následovně:

Úplně zašroubujte příslušný šroub.

POZNÁMKA: Umístění šroubu kartáče viz Umístění součástí pro mazání řetězu v tomto oddílu.

U šroubu kartáče (2) vyšroubujte 3 otáčky a 1 cvaknutí.

Pro šroub kartáče (3) vyšroubujte o 1 pootočení a 4 kliknutí.



CC569079

CC569079 —UN—10MAY23

U šroubu kartáče (4) vyšroubujte 2 otáčky a 1 cvaknutí.

Pro šroub kartáče (5) vyšroubujte o 2 pootočení a 4 kliknutí.

Šroub kartáče (6) uvolněte o 5 cvaknutí (0,8 otáčky).

4. Namontujte kryt.

ga87848,1678364319444 -16-09MAY23-1/1

Podle potřeby: Plnění nádrže olejového systému mazání řetězu

V závislosti na průtoku oleje nastaveném na čerpadle plňte nádrž podle potřeby.

Specifikace

Nádržka oleje—Objem..... 4 l
(1 US gal)

Používejte předepsaný olej, jehož specifikace je uvedena v Řetězový olej Multiluber v tomto oddílu.

DŮLEŽITÉ: Nikdy nepoužívejte jiný typ oleje.



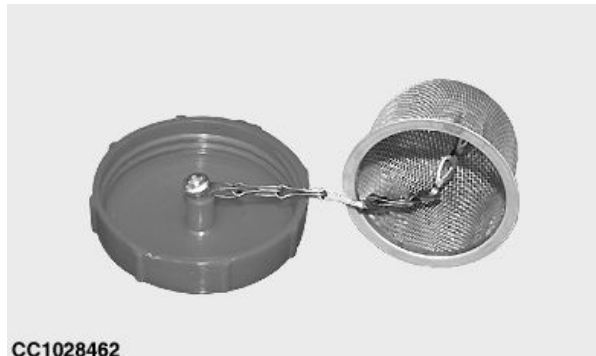
CC574076

CC574076 —UN—19APR23

ga87848,1681216226114 -16-13APR23-1/1

Podle potřeby: Filtr nádrže čistého oleje

Vyčistěte filtr nádrže oleje, když je to potřeba.



CC1028462

CC1028462 —UN—21SEP06

ga87848,1681396385370 -16-23MAY23-1/1

Podle potřeby: Čištění filtrů přípojek hydraulické soustavy

Vyčistěte filtr přípojky následovně:

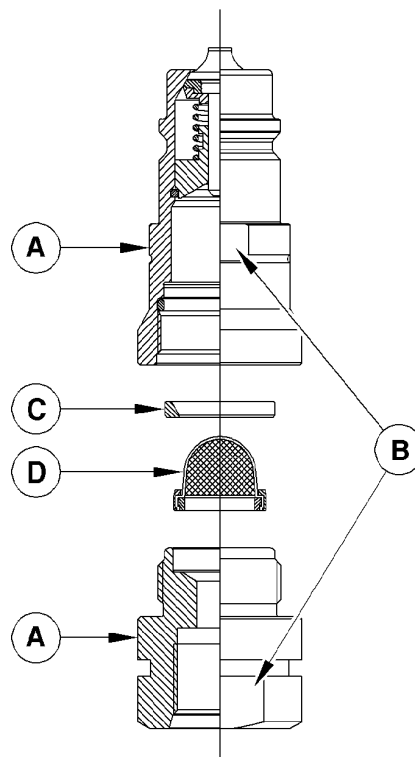
1. Rozmontujte rychlospojku (A) s využitím plošek (B).
2. Demontujte distanční kroužek (C) a filtr (D).
3. Vyčistěte filtr (D) pomocí čistého rozpouštědla.
4. Smontování rychlospojky (A) provádějte v obráceném pořadí.
5. Utáhněte přípojku (A) podle následující specifikace:

Specifikace

Tlaková přípojka—Uta-
hovací moment.....90 N·m
(66 lb-ft)

A—Přípojka
B—Ploška

C—Rozpěrný kroužek
D—Filtr



CC1025485

ga87848,1681396385418 -16-23MAY23-1/1

CC1025485 —UN—15MAR04

Podle potřeby: Doplnění nádržky automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu)

DŮLEŽITÉ: Při plnění systému je základním předpokladem dokonalá čistota.

V závislosti na nastavení automatické soustavy mazání podle potřeby doplňujte nádržku.

Specifikace

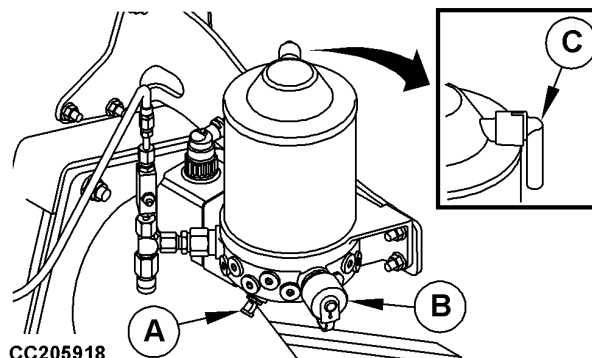
Mazací nádržka—Ob-
jem.....1,2 kg
(2,6 lb)

Naplňte systém mazivem přes plnicí maznici (A) pomocí mazací pistole nebo přes otvor (B) pomocí vysokoprůtokového mazacího lisu.

Zkontrolujte, zda odvětrávací trubka (C) na vnější straně nádržky není zanesená.

Neplňte nádržku nad maximální úroveň naplnění.

Použijte mazivo podle specifikace v Mazivo pro Automatickou soustavu mazání v tomto oddílu.



CC205918

A—Plnicí vsuvka
B—Plnicí otvor

C—Odvětrávací trubka

DŮLEŽITÉ: Nikdy nepoužívejte jiný typ maziva.

ga87848,1676901218458 -16-17APR23-1/1

CC205918 —UN—25OCT13

Podle potřeby: Výměna kazety automatického systému mazání (pokud je součástí výbavy čerpadlo kazetového typu)

Výměna kazety maziva

Na vršku mazacího čerpadla se vysune ukazatel (A) jako signalizace, že je kazeta maziva prázdná. Kazetu maziva vyměníte následovně:

1. Zatáhněte rukojeť (D) zcela vzad.
2. Odšroubujte trubku (B).
3. Nahrďte prázdnou kazetu za plnou kazetu.
4. Namontujte zpět trubku (B) a utáhněte ji.
5. Stlačte zámek (E), umístěný pod pryžovou manžetou (C) a pak vytlačte rukojeť zcela nahoru (D).
6. Odvzdušněte mazací čerpadlo. Viz Odvzdušnění automatického systému mazání (pokud je součástí výbavy čerpadlo kazetového typu) v oddílu Údržba.

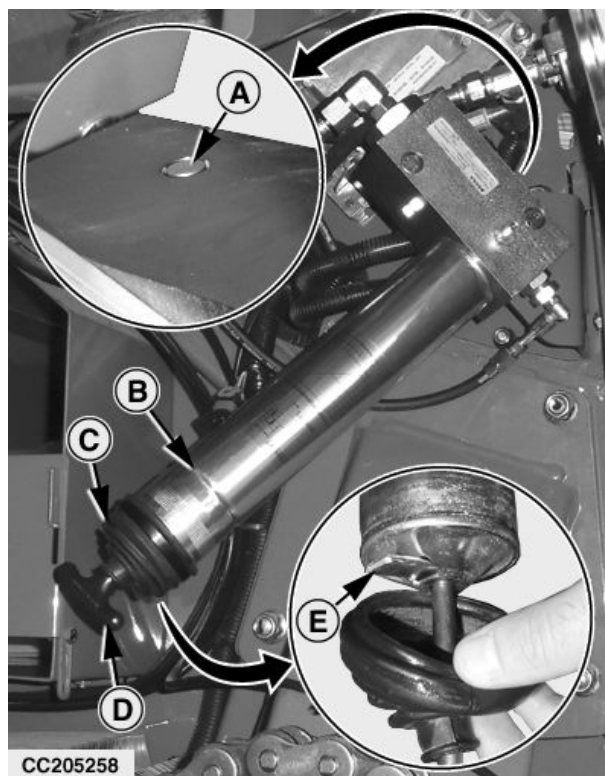
A—Indikátor prázdné kazety

B—Trubka kazety maziva

C—Pryžová manžeta

D—Rukojeť pístu se zdvihátkem

E—Zámek pístnice pístu se zdvihátkem



CC205258

CC205258 —UN—18OCT13

ga87848,1678364319373 -16-13APR23-1/1

Podle potřeby: Kontrola akumulátorů předplnění plynem

Kontrolu a výměnu akumulátorů smí provádět pouze řádně proškolené osoby a pomocí příslušného vybavení.

Míra předplnění plynu v akumulátorech se může časem snižovat. Pokud se hydraulická funkce nechová podle očekávání, zkontrolujte předplnění plynu. Viz Servis zařízení hydraulického akumulátoru v oddělení Servis.



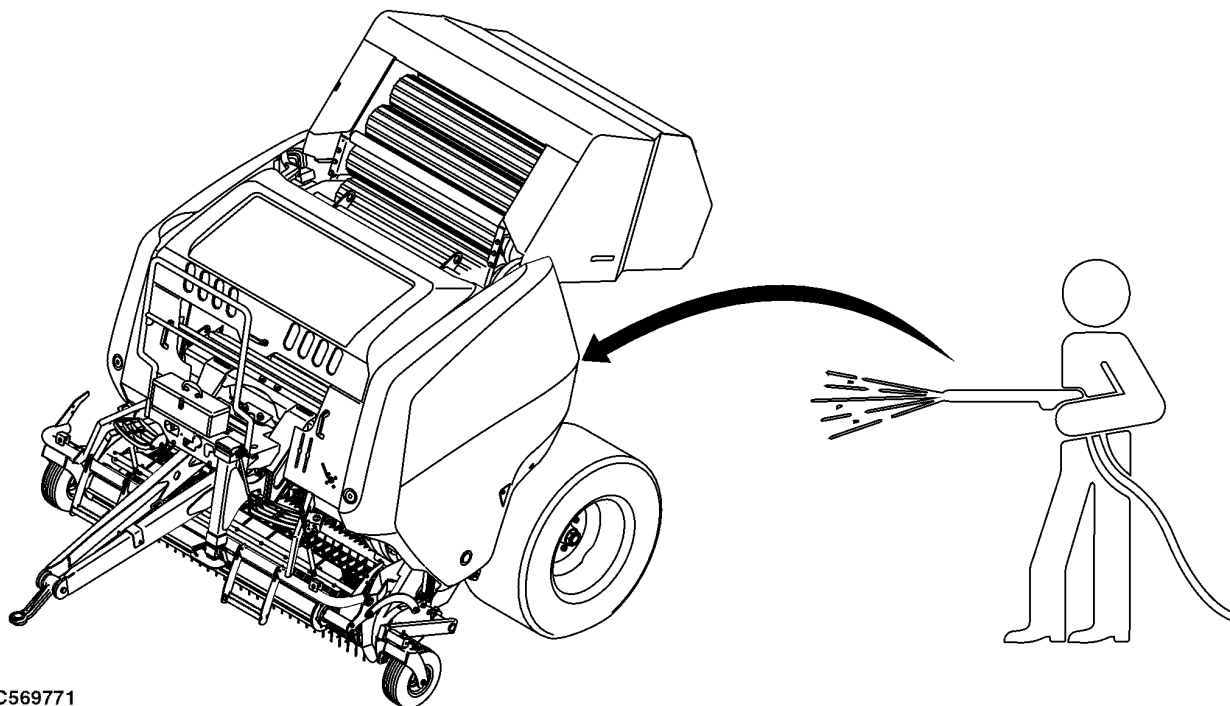
CC1022636

Výbuch akumulátoru

ga87848,1676301926895 -16-14FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Podle potřeby: Čištění válců komory lisu



CC569771

DŮLEŽITÉ: Přetlaková voda může těsnění poškodit. Vyhněte se přímému vysokotlakému proudu na valivá ložiska.

Válce komory lisu vyčistěte dle potřeby.

ga87848,1680509224452 -16-06APR23-1/1

CC569771 —UN—03APR23

Denně: Prevence požáru

Stlačeným vzduchem odstraňte nahromaděný rostlinný materiál a udržujte tak stroj v čistotě.

Vyhýbejte se vysokotlakému čištění poblíž ložisek, aby nedošlo k poškození těsnění.

Kontrolujte, zda ložiska nevykazují počáteční známky poškození a vyměňte je jak je uvedeno. Vypněte napájení sběracího lisu a proveďte neobvyklé zvuky, horké součásti, zápach spáleniny a odlišně zabarvený lak nebo kol.

Kontrola stavu ložisek:

- Otevřete zadní výklopnou stěnu podle postupu Bezpečné zajištění zadní výklopné stěny v oddílu Bezpečnost.
- S povolenými řemeny ručně otáčejte jednotlivými kladkami a dávejte pozor, zda nejsou suché, hlučné nebo se obtížně neotáčí.
- Zatlačte, zatáhněte nebo trochu zapáchte a zkontrolujte tak radiální vůli.
- Hledejte vůli v ložiscích. Poškozená nebo opotřebovaná ložiska vyměňte. Těsně po použití zkontrolujte teplotu každého ložiska a pokud je některé více horké než ostatní, vyměňte ho.

ga87848,1676297506102 -16-13FEB23-1/1

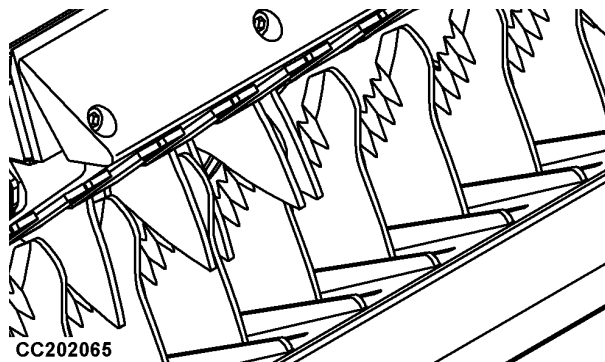
Denně: Kontrola nožů řezacího ústrojí a vykládacího dna

⚠ POZOR: Při práci v blízkosti nožů buďte obzvlášť opatrní. Nože jsou ostré a mohou způsobit vážné poranění.

Zkontrolujte nože řezacího ústrojí:

1. Otevřete svinovací komoru.
2. Zajistěte traktor parkovací brzdou nebo přestavte páku řazení převodových stupňů PARKOVACÍ polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
3. Zajištění zadní výklopné stěny Viz Bezpečné zajištění zadní výklopné stěny v oddílu Bezpečnost.

Všechny nože řezacího ústrojí udržujte v naostřeném stavu. Nože musí být kontrolovány každý den nebo po 200 balících podle toho, co nastane dřív.



CC202065 —UN—12APR13

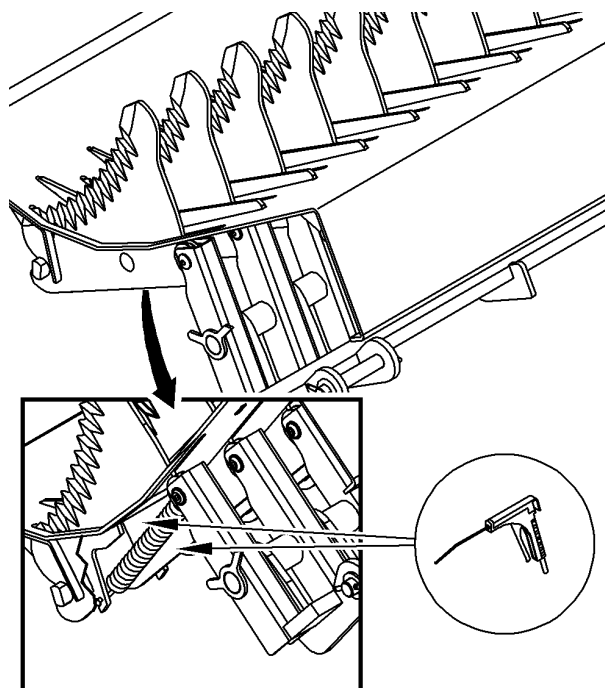
Demontáž nožů viz Výměna nožů řezacího ústrojí v oddílu Údržba a ostření nožů viz Ostření nožů řezacího ústrojí v oddílu Údržba.

ga87848,1682429694456 -16-25APR23-1/2

Očistěte vykládací dno:

1. Spustěte vykládací dno. Viz Uvolnění sběrače v oddílu Obsluha aplikace lisu.
2. Několikrát nože vysuňte a zasuněte. Viz Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů řezacího ústrojí v oddílu Obsluha aplikace lisu.
3. Zajistěte traktor parkovací brzdou nebo přestavte páku řazení převodových stupňů PARKOVACÍ polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
4. Zavřete uzavírací ventil(y) nožů.
5. Vzduchovou pistolí nebo jiným vhodným nástrojem odstraňte materiál.

POZNÁMKA: Materiál se snadněji odstraňuje, když jsou nože zapnuté.

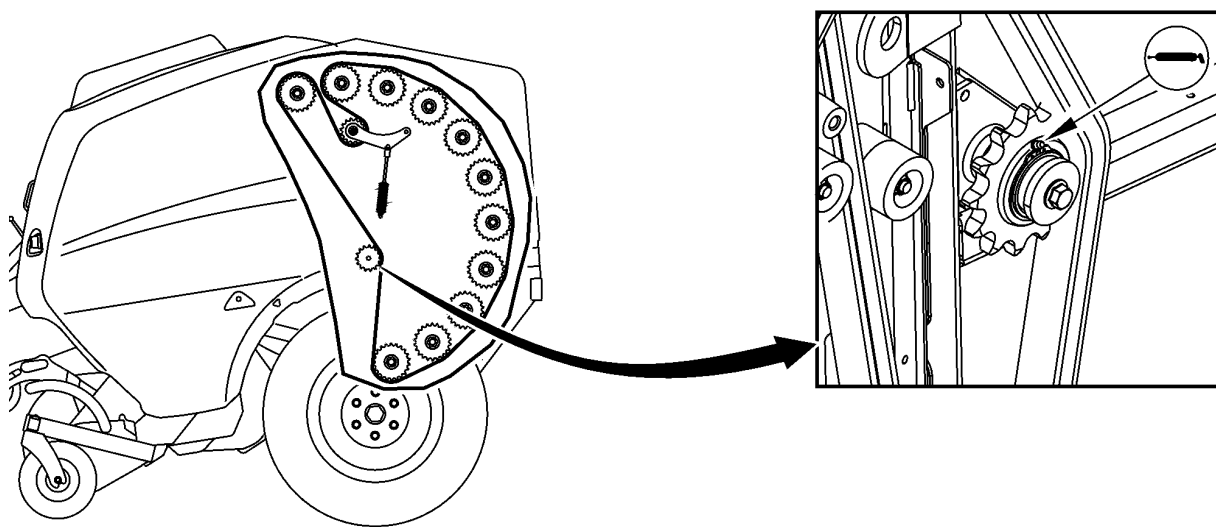


CC202066

CC202066 —UN—12APR13

ga87848,1682429694456 -16-25APR23-2/2

Denně: Mazání rozváděcího řetězového kola hnacího řetězu (stroje od výr. č. 210001)



CC518318

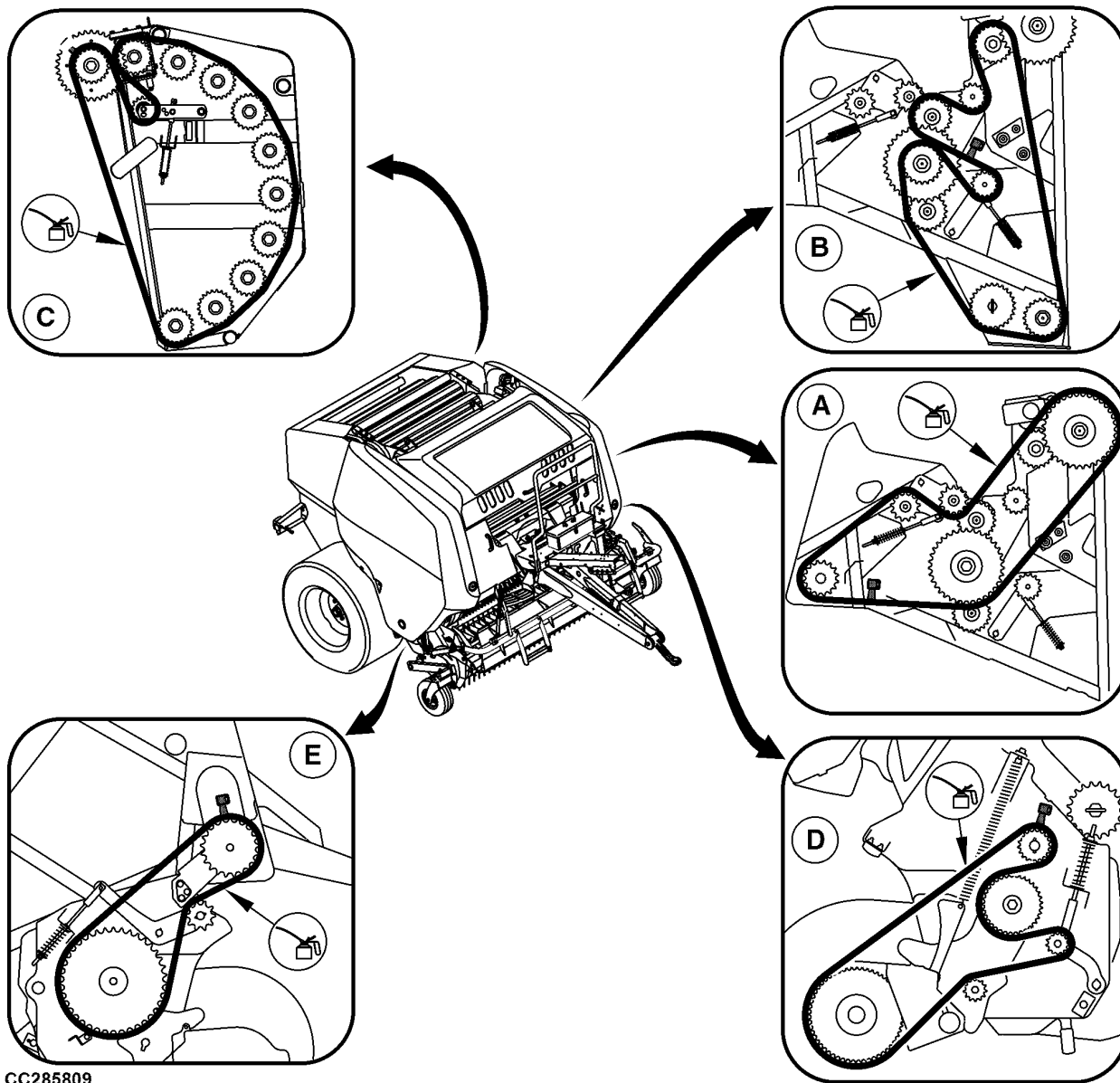
K mazání se používá přípravek John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company.

GA87848,0001329 -16-10AUG21-1/1

CC518318 —UN—11AUG21

Denně: Mazání řetězu a dopravníku (sběrací lis bez automatického systému mazání řetězu)



Silážní sběrací lis

A—Hlavní hnací řetěz

B—Řetěz pohonu válce rámu

C—Řetěz pohonu válce výklopné stěny

D—Hnací řetěz sběrače

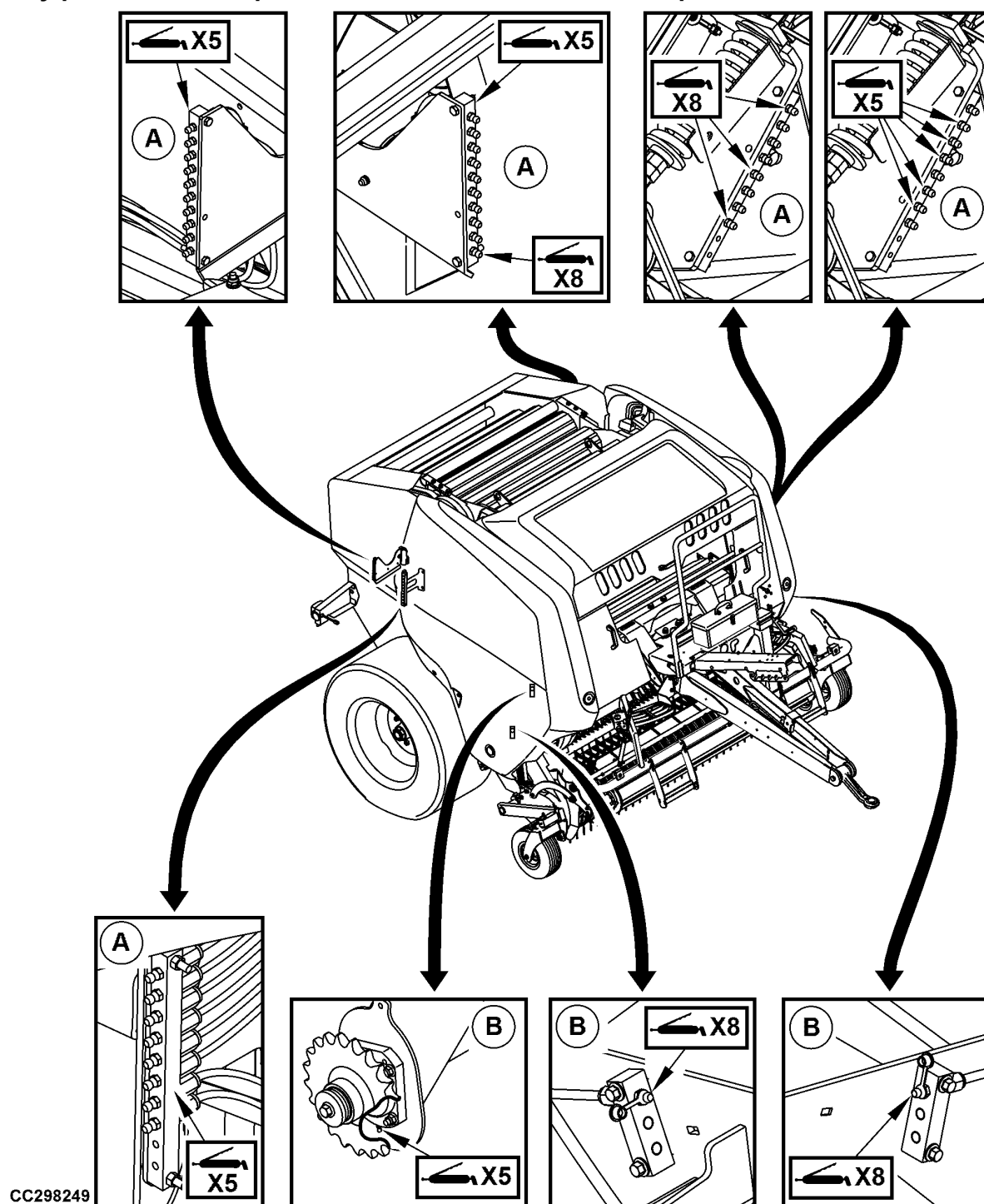
E—Hnací řetěz rotačního podavače

Když jsou řetězy ještě zahřáté (tj. po ukončení práce), namažte je olejem s viskozitou SAE 30 nebo vyšší.

ga87848,1679404420360 -16-03APR23-1/1

CC285809 —UN—12OCT16

Vždy po 10 hodinách provozu: Mazání válců a rotačního podavače



A—Válečky

B—Rotační podavač

K mazání použijte přípravek John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

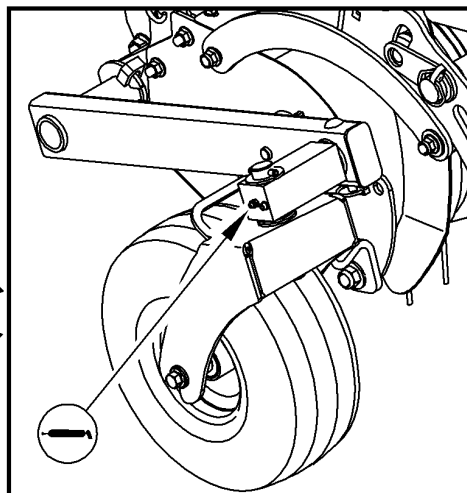
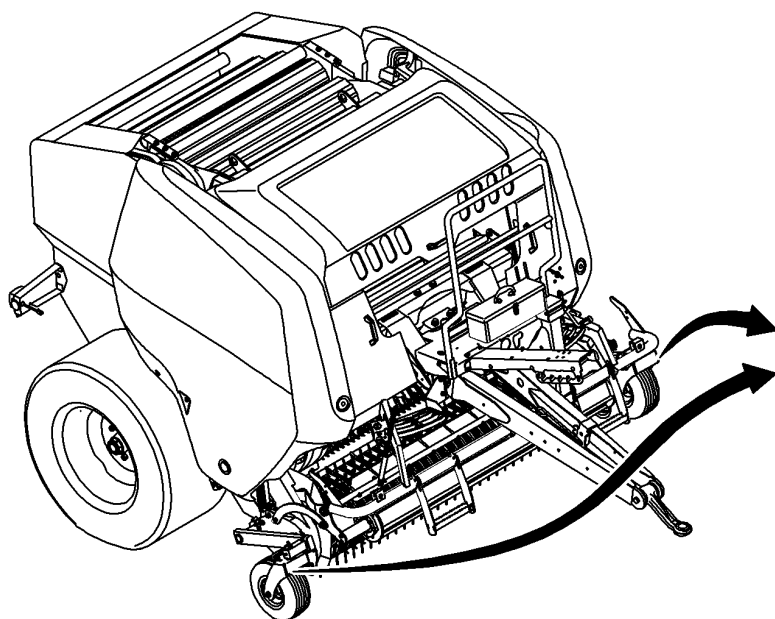
DŮLEŽITÉ: Promazávejte všechny tlakové maznice válců denně po skončení práce, dokud jsou ložiska ještě zahřátá.

Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company.

ga87848, 1670414584433 -16-21MAR23-1/1

CC298249—UN—27OCT16

Vždy po 10 hodinách provozu: Mazání otočných kopírovacích kol sběrače (pokud jsou součástí výbavy)



CC283556 —UN—07OCT16

CC283556

K mazání použijte přípravek John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

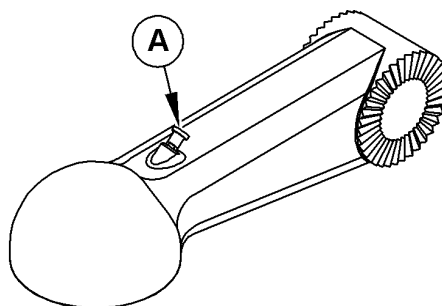
Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company.

ga87848,1679322501953 -16-20MAR23-1/1

Vždy po 50 hodinách provozu: Mazání závěsu (pokud je součástí výbavy)

K mazání se používá přípravek John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

A—Maznice



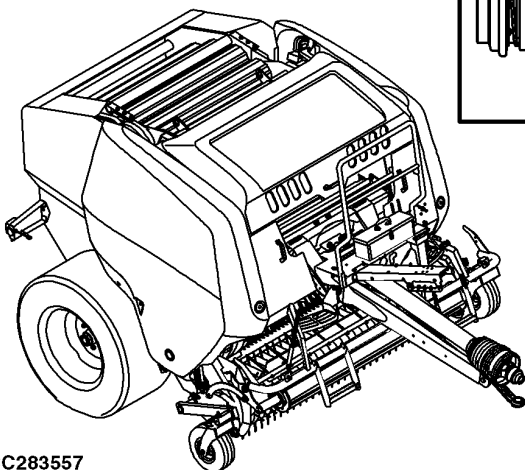
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company

GA87848,0000FDC -16-02NOV20-1/1

Vždy po 50 hodinách provozu: Promazání výsuvného hnacího hřídele



CC283557

A—Maznice

K mazání použijte přípravek John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company.

Při mazání výsuvného hnacího hřídele postupujte podle pokynů v návodu k obsluze.

ga87848,1679322968422 -16-20MAR23-1/1

CC283557 —UN—18JUL16

Vždy po 50 hodinách provozu: Kontrola napnutí hnacích řetězů

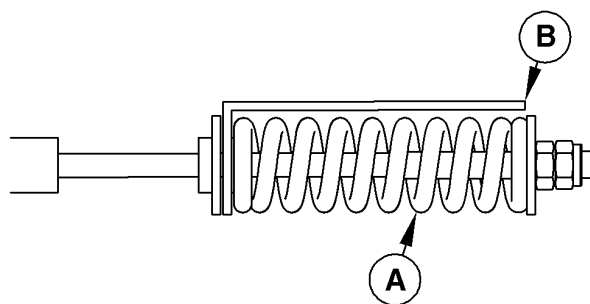
Na všech napínacích zkontrolujte, jestli je délka pružiny (A) a třmenu (B) stejná.

Pokud je to nutné, seřídte řetěz podle oddílu Servis.

Pokud nelze délku pružiny (A) upravit tak, aby odpovídala délce popruhu (B), vyměňte řetěz. Obratě se na svého prodejce John Deere.

A—Pružina

B—Třmen



CC286971

ga87848,1676629354204 -16-20FEB23-1/1

CC286971 —UN—01SEP16

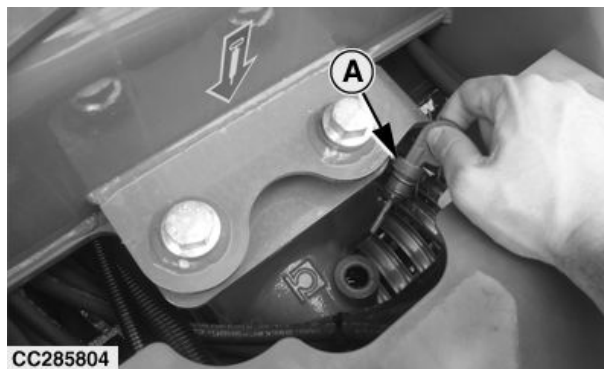
Týdně: Kontrola hladiny oleje ve skříni převodovky

DŮLEŽITÉ: Výšku hladiny oleje kontrolujte jednou týdně pomocí ponorné měrky (A) a podle potřeby olej doplňte.

Nedoplňujte nadměrné množství oleje, neboť to vede k přehřívání oleje a jeho ztrátám.

Používejte jen předepsaný typ oleje podle odstavce Převodový olej v tomto oddílu.

A—Ponorná měrka



CC285804 —UN—18.JUL16

ga87848,1681455826318 -16-14APR23-1/1

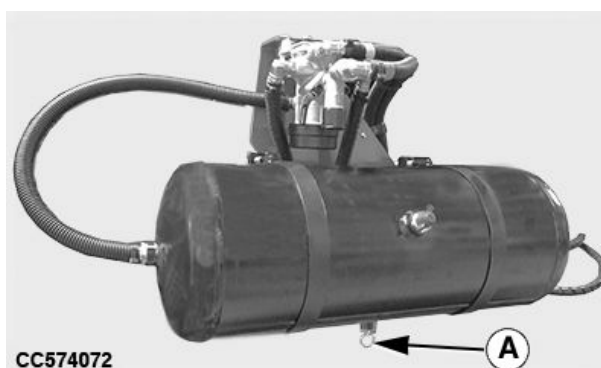
Týdně: Kontrola a vypuštění vody ze vzduchojemu vzduchových brzd

⚠ POZOR: Před vypouštěním zkondenzované vody ze vzduchojemu se přesvědčte, že je stroj zabezpečen proti nechtěnému pohybu. Použijte parkovací brzdu a kola založte zakládacími klíny.

Tahem za kroužek (A) vypustíte kondenzát ze vzduchojemu.

Kondenzovaná voda v brzdové soustavě může zapříčinit nesprávnou funkci brzd.

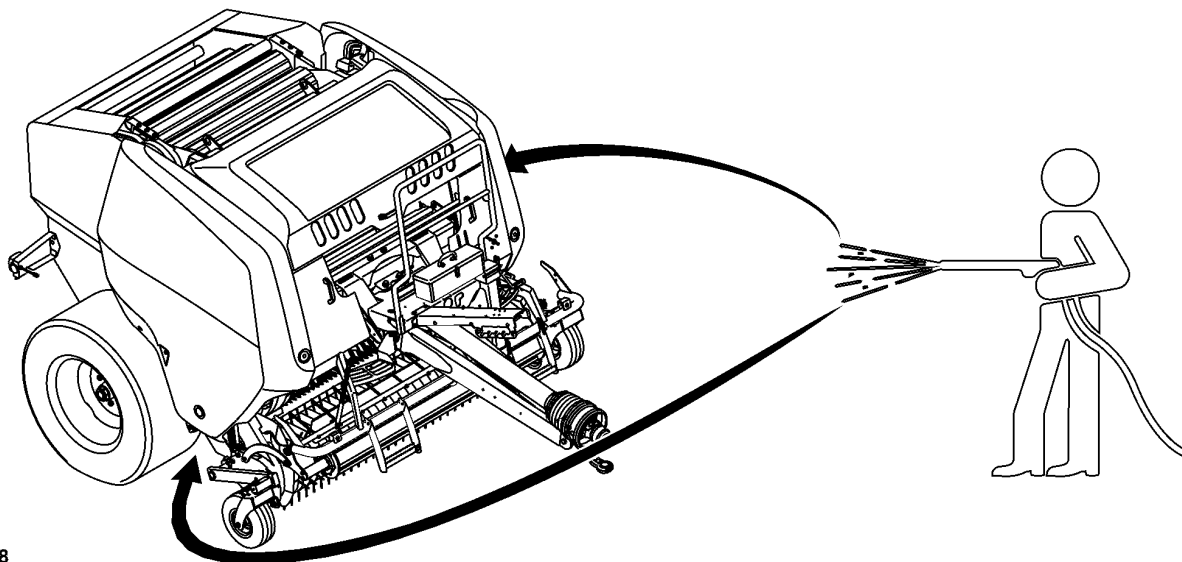
A—Kroužek



CC574072 —UN—19APR23

ga87848,1680857690153 -16-07APR23-1/1

Týdně: Kontrola a čištění brzdy



CC575688

CC575688 —UN—22MAY23

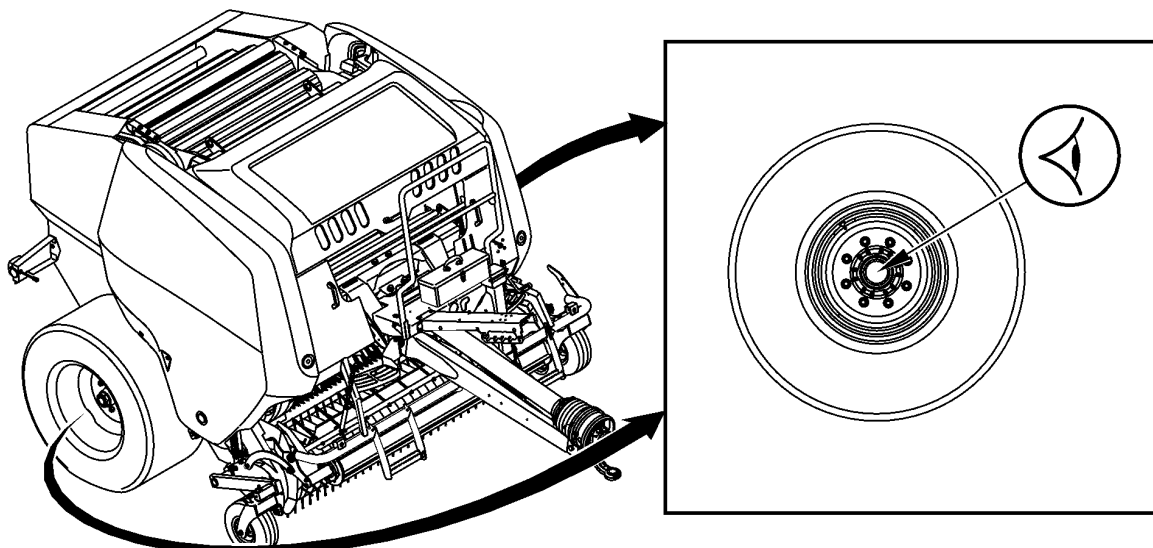
DŮLEŽITÉ: Tlaková voda může poškodit části brzd. Vyvarujte se působení vysokotlakého proudu vody na brzdové hadičky, hydraulické válce a těsnění.

Ujistěte se, že nedochází k únikům. V případě potřeby se obraťte na svého prodejce John Deere.

Očistěte, zda jsou brzdy v dobrém stavu. Viz Vyhnete se vysokotlakému proudu na válcích v oddílu Bezpečnost.

aysdijz,1681395947206 -16-23MAY23-1/1

Týdně: Kontrola krytu náboje kola



CC575689

CC575689 —UN—22MAY23

Zkontrolujte, zda je kryt náboje kola správně nainstalován na obou stranách stroje.

Kontrola těsnosti krytu náboje kola na obou stranách stroje. Podle potřeby se obraťte na svého prodejce John Deere.

aysdijz,1681396069351 -16-25APR23-1/1

Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola utahovacích momentů matic kol

Kontrola utahovacích momentů matic kol. Viz Kontrola utahovacích momentů matic kol v oddílu Příprava sběracího lisu.

DŮLEŽITÉ: Postup opakujte po každé demontáži a montáži kola.

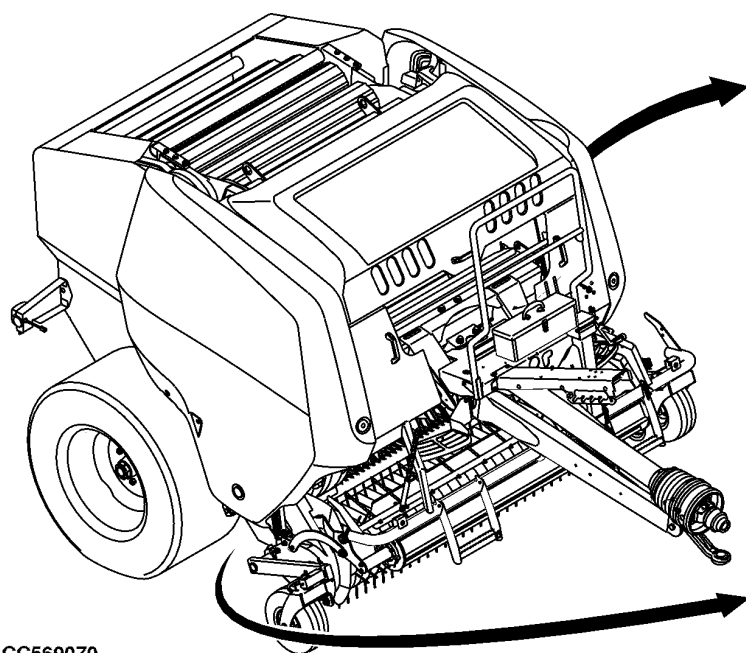


CC575701

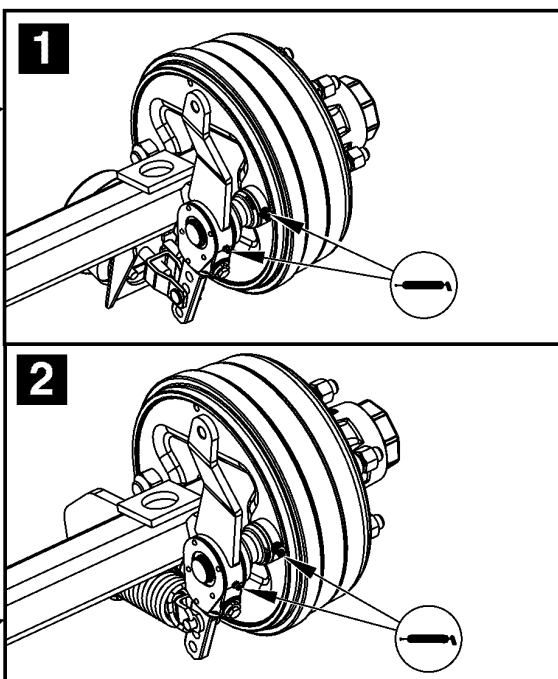
CC575701 —UN—28APR23

aysdijz,1681395389627 -16-26APR23-1/1

Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Promazání hřídelí vzduchových brzd



CC569070



CC569070 —UN—23MAY23

1— Hřídel vzduchové brzdy

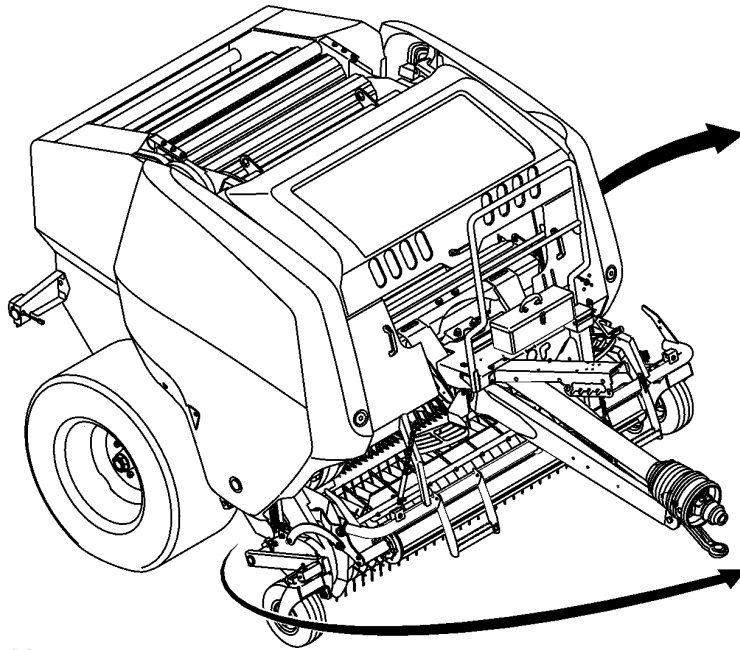
2— Hřídel hydraulické brzdy

K mazání na obou stranách stroje se používá přípravek John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company.

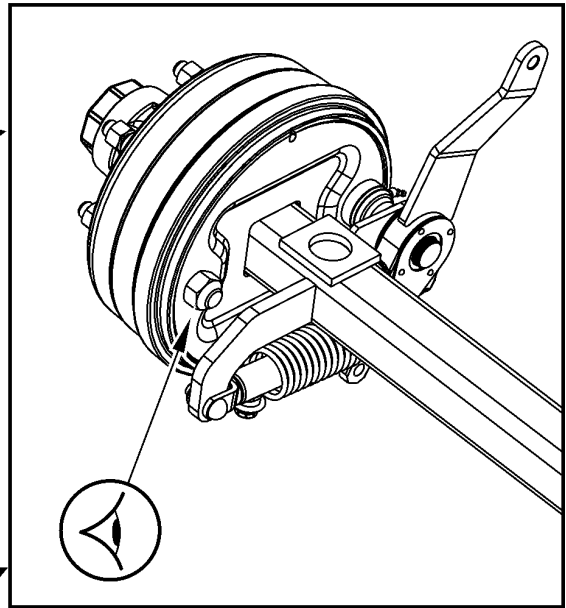
aysdijz,1681395487353 -16-26APR23-1/1

Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola brzdových čepů



CC575687

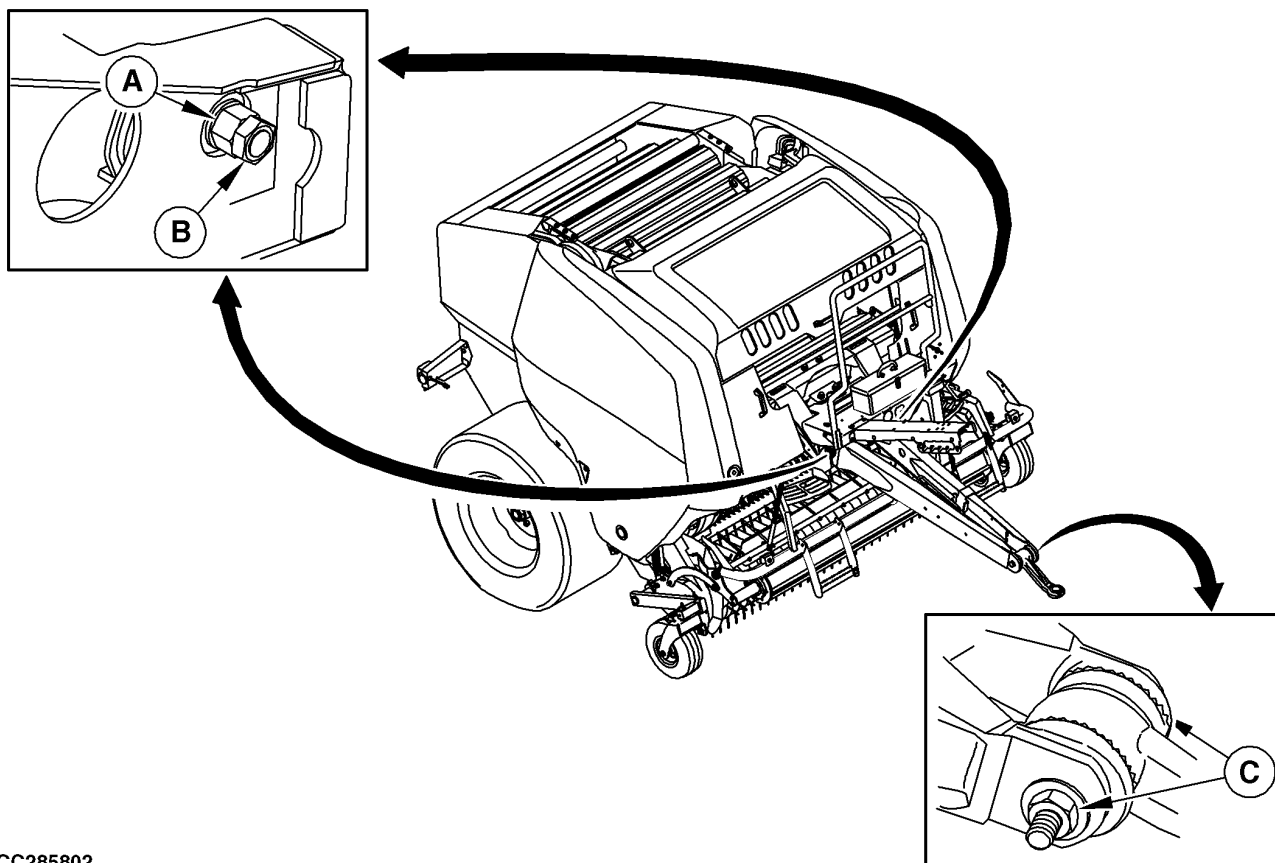
Zkontrolujte, zda jsou čepy brzd v dobrém stavu. Ujistěte se, že nedochází k únikům. Podle potřeby se obraťte na svého prodejce John Deere.



CC575687 —UN—22MAY23

aysdijz.1682341446669 -16-25APR23-1/1

Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola rámu oje a závěsu



CC285802 —UN—05SEP16

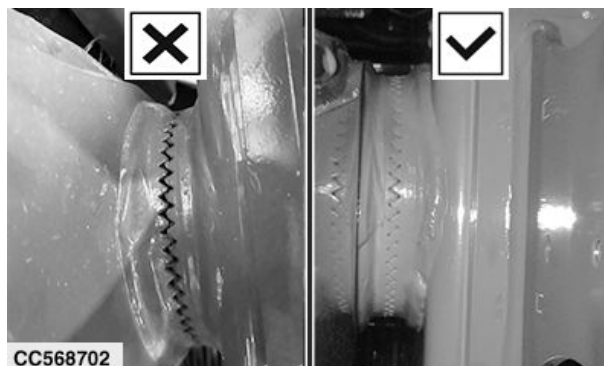
CC285802

DŮLEŽITÉ: Při utahování matic (A), (B) a (C) se ujistěte, že do sebe ozubení kroužků vzájemně zapadá (vrcholy zubů nesmí být postaveny proti sobě).

Znovu utáhněte upevňovací matice rámu přípojného táhla (A), pojistné matice (B) a upevňovací šroub závěsu (C) předepsaným utahovacím momentem:

Specifikace

Připevňovací matice rámu přípojného táhla—Utahovací moment.....	700 N·m (516 lb·ft)
Pojistná matice rámu přípojného táhla—Utahovací moment.....	300 N·m (221 lb·ft)
Připevňovací matice závěsu—Utahovací moment.....	620 N·m (450 lb·ft)



Chyba utažení jazyka

CC568702 —UN—08MAR23

A—Připevňovací matice rámu přípojného táhla
B—Pojistná matice rámu přípojného táhla

C—Připevňovací matice závěsu

ga87848,1679386881894 -16-06APR23-1/1

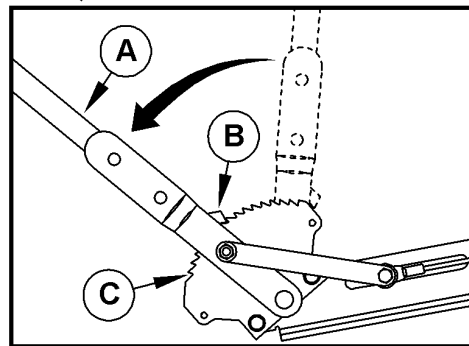
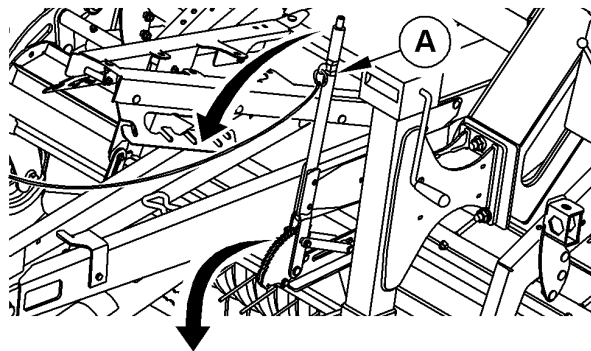
Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola parkovací brzdy

Vytáhněte páku (A) na maximum tím zajistíte parkovací brzdu. Pak zkontrolujte západku (B), zda není na posledním zbývajícím zářezu (C).

V opačném případě kontaktujte svého prodejce produktů John Deere.

A—Páka parkovací brzdy
B—Západka parkovací brzdy

C—Zbývajcí zářez



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

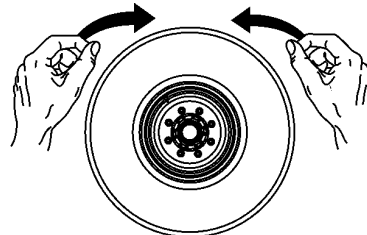
ga87848,1682431028358 -16-25APR23-1/1

Vždy po 100 hodinách provozu nebo jednou ročně: Kontrola vůle ložiska kola

Zkontrolujte, zda kolo nemá vůli:

1. Kolo zvedněte ze země. Viz Vyjměte a nainstalujte kolo v sekci Servis.
2. Pomalu otáčejte kolečkem v obou směrech, abyste zjistili zaseknutí nebo tvrdý bod.
3. Otáčejte kolem rychleji a zkontrolujte jakýkoli zvuk nebo jakýkoli tvrdý bod.
4. Zatlačte a zatáhněte za kolo ve všech směrech. Kola by se neměla viklat.

Podle potřeby se obraťte na svého prodejce John Deere.



CC574077

CC574077 —UN—19APR23

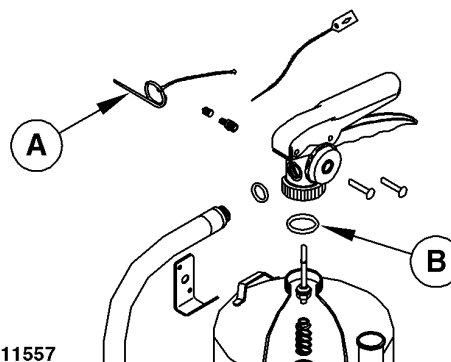
aysdijz,1681395524056 -16-25APR23-1/1

Jednou za měsíc: Kontrola tlakové vodní nádoby (pokud je součástí výbavy)

1. Zkontrolujte případné poškození: koroze, netěsnost nebo ucpání vypouštěcího otvoru.
2. Zkontrolujte, zda není těsnění (B) prasklé.
3. Zkontrolujte, zda je bezpečnostní čep (A) v dobrém stavu.
4. Tlaková vodní nádoba musí být čistá a instrukce na štítku musí být vždy jasně viditelné.

Pokud kontrola tlakové vodní nádoby odhalí nedostatek, musí být tlaková vodní nádoba vyměněna.

CC211557



A—Pojistný čep

B—Těsnění

ga87848,1682431261366 -16-25APR23-1/1

CC211557 —UN—20AUG14

Vždy po 500 hodinách provozu nebo jednou ročně: Vypuštění a naplnění skříně převodového ústrojí olejem

POZNÁMKA: Pro lepší názornost jsou čelní kryty demontovány.

1. Olej vypouštějte, dokud je ještě teplý (např. po ukončení práce). Vytáhněte kontrolní měрку (A) a zátku vypustného otvoru (C), potom vypusťte olej do vhodné nádoby.
2. Vyčistěte a pak vraťte na místo zátku vypustného otvoru (C) a dotáhněte ji předepsaným utahovacím momentem:

Specifikace

Vypouštěcí
zátku—Utahovací
moment.....40 N·m
(29 lb·ft)

3. Naplňte skříň převodovky (B) olejem John Deere EXTREME-GARD™ nebo olejem obdobné kvality. Viz Převodový olej v tomto oddílu.

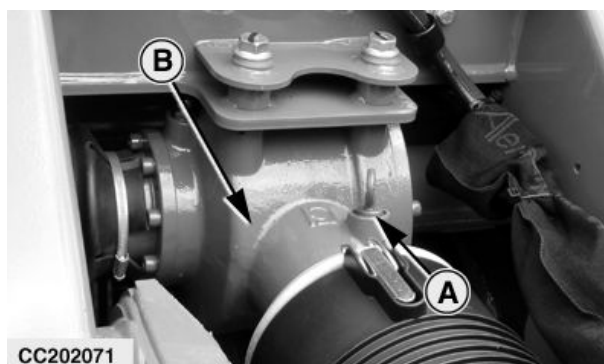
Specifikace

Skříň převodovky 540
a 1000 ot/min—Objem.....2,9 l
(0.77 gal)

4. Stav hladiny oleje pak zkontrolujte měrkou (A).

EXTREME-GARD je ochranná známka společnosti Deere & Company

CC202071



CC202072


A—Ponorná měřka
B—Skříň převodovky

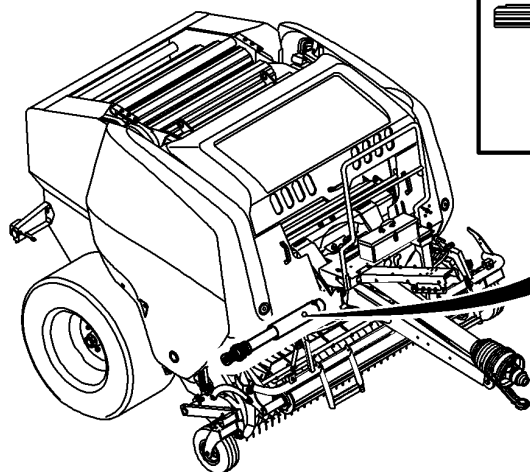
C—Vypouštěcí zátku

ga87848,1680098261575 -16-29MAR23-1/1

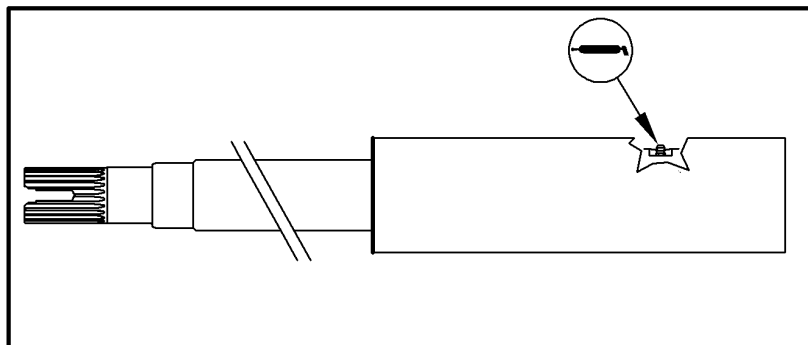
CC202071 —UN—12APR13

CC202072 —UN—12APR13

Vždy po 500 provozních hodinách nebo jednou ročně: Mazání prodlužovacího hřídele



CC283558



K mazání použijte přípravek John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.

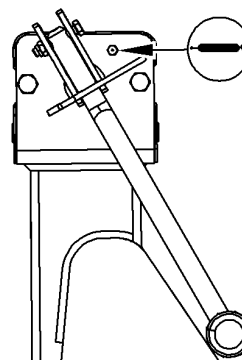
Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company.

ga87848,1679386792343 -16-21MAR23-1/1

CC283558 —UN—04OCT16

Vždy po 500 provozních hodinách nebo jednou ročně: Mazání opěrné vzpěry

K mazání použijte přípravek John Deere Grease-Gard™ Premium Plus.



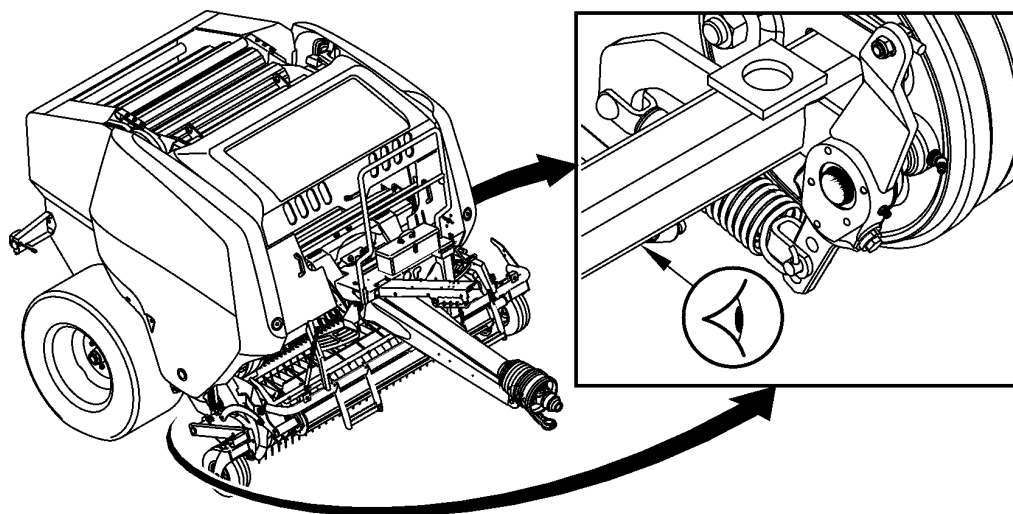
CC283536

Grease-Gard je ochranná známka společnosti Deere & Company.

ga87848,1679386792278 -16-21MAR23-1/1

CC283536 —UN—01SEP16

Jednou ročně: Kontrola opotřebení nápravy



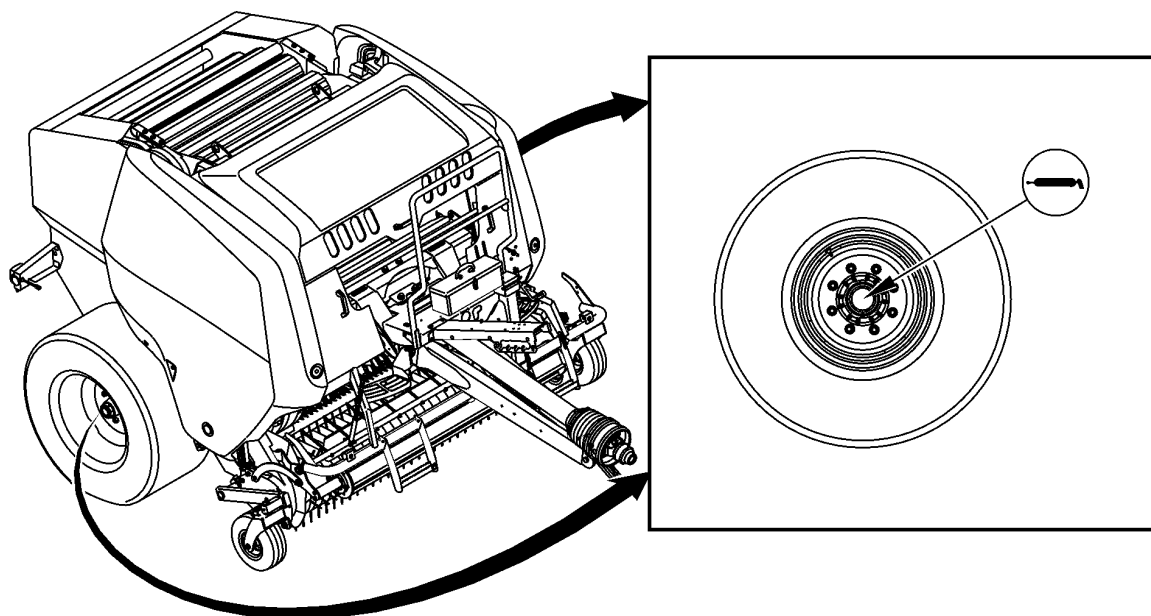
CC575690

Zkontrolujte míru opotřebení nápravy. Podle potřeby se obraťte na svého prodejce John Deere.

aysdijz,1681397405541 -16-25APR23-1/1

CC575690 —UN—22MAY23

Jednou ročně: Vyčistěte, zkontrolujte a namažte ložisko kola



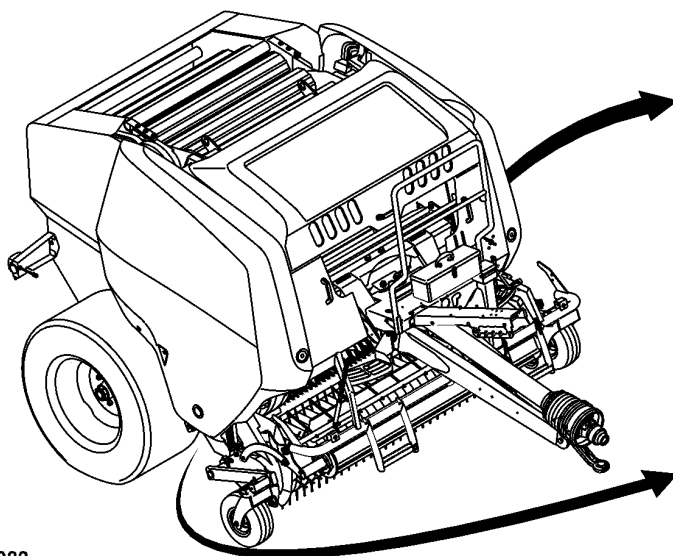
CC575691

Při čištění nechejte zkontrolovat a namazat ložiska kol u svého prodejce produktů John Deere.

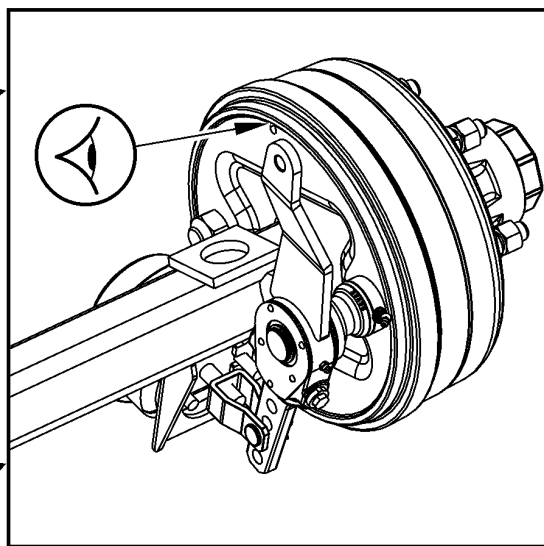
aysdijz,1681397349321 -16-02MAY23-1/1

CC575691 —UN—22MAY23

Jednou ročně: Kontrola brzdových čelistí



CC574083



CC574083 —UN—22MAY23

Zobrazeny vzduchové brzdové čelisti

Na obou stranách stroje zkontrolujte, zda je tloušťka brzdového obložení větší než následující specifikace:

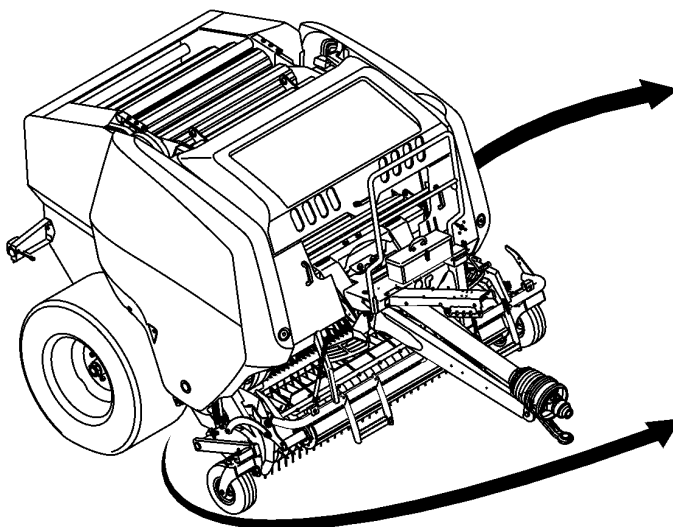
Pokud není, požádejte svého prodejce produktů John Deere o novou brzdovou čelist.

Specifikace

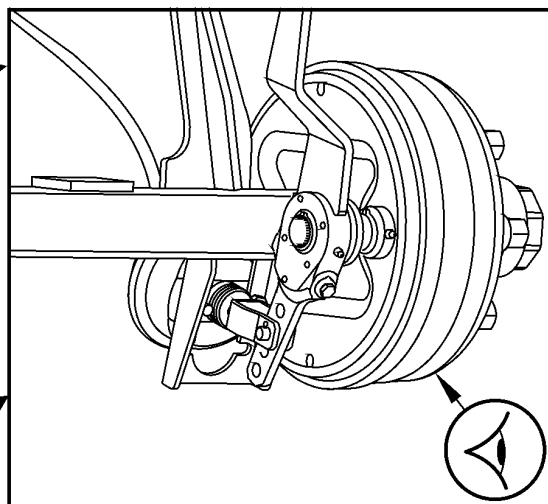
Brzdové obložení—Mini-
mální tloušťka..... 2 mm
(5/64 in)

aysdijz,1681397021903 -16-25APR23-1/1

Jednou ročně: Čištění a kontrola opotřebení bubnu



CC574093



CC575693 —UN—23MAY23

Chcete-li vyčistit a zkontrolovat opotřebení bubnu, obraťte se na svého prodejce John Deere.

aysdijz,1681395581128 -16-02MAY23-1/1

Jednou ročně: Kontrola hydraulického akumulátoru

Kontrolu a výměnu akumulátorů smí provádět pouze řádně proškolené osoby a pomocí příslušného vybavení.

1. Zkontrolujte, zda akumulátor není zkorodovaný.
 - a. V případě potřeby akumulátor vyměňte.
2. Zkontrolujte, zda jsou spoje těsné a těsní.
3. Zkontrolujte montážní prvky.



CC1022636

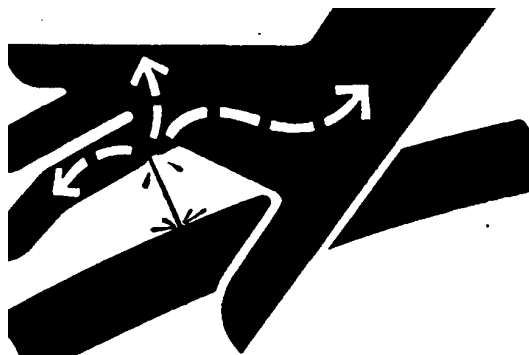
Výbuch akumulátoru

ga87848,1676036265828 -16-13FEB23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Každých 6 let: Výměna hadic hydraulické soustavy

Jelikož se během let hydraulické hadice opotřebovávají, je nutné každých 6 let hadice vyměnit.



AP00976,000018D -16-13FEB23-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Každých 6 let: Vyměňte akumulátor hustoty

Kontrolu a výměnu akumulátorů smí provádět pouze řádně proškolené osoby a pomocí příslušného vybavení.

Akumulátor hustoty bude vyměněn po 6 letech. Datum výroby je vyznačeno na akumulátoru: MM – RR. Viz Servis zařízení hydraulického akumulátoru v oddělení Servis.



CC1022636

Výbuch akumulátoru

ga87848,1681816726950 -16-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Každých 6 let: Vyměňte hydraulické brzdové akumulátory (pokud jsou ve výbavě)

Kontrolu a výměnu akumulátorů smí provádět pouze řádně proškolené osoby a pomocí příslušného vybavení.

Hydraulické brzdové akumulátory se vyměňují 6 let.

Datum výroby je vyznačeno na akumulátoru: MM – RR.

Viz Servis zařízení hydraulického akumulátoru v oddělení Servis.



CC1022636

Výbuch akumulátoru

ga87848,1681816707983 -16-18APR23-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Potíže se sběračem a podáváním materiálu

Příznak	Závada	Odstranění
Vypnutí spojky během utváření balíku.	Hromadění sena před rotorem nebo za ním.	Zkontrolujte, že je vykládací dno ve zdvižené poloze. Podle potřeby upravte snímač. Viz <u>Nastavení snímače vykládacího dna SB533</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte nože, jestli jsou správně naostřené. V případě potřeby viz <u>Ostření nožů řezacího ústrojí</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte nastavení tažné oje, viz <u>Nastavení tažné oje</u> v oddílu Příprava sběracího lisu. Zkontrolujte nastavení válce (č. 13) shrnovače, viz <u>Nastavení válce (č. 13) shrnovače</u> v oddíle Údržba. Snižte pojezdová rychlost na konci tvorby balíku.
	Píce není čistě sbírána.	Spustěte sběrač dolů. Viz <u>Nastavení standardních opěrných kol sběrače</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu—Základní používání.
	Nesprávné kopírování terénu sběračem.	Zkontrolujte nastavení pružiny vyrovnávacího ústrojí. Viz <u>Nastavení vyrovnávací pružiny sběrače</u> v oddílu Provoz lisu – základní používání.
	Tažná oj je příliš nízká.	Zkontrolujte nastavení tažné oje. Viz <u>Seřízení oje</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
	Usměrňovací plech řádku nebo stlačovací válec řádku pokosu je příliš vysoko.	Spustěte usměrňovač pro krátké plodiny nebo stlačovací válec řádku pokosu. Viz <u>Seřízení usměrňovacího plechu řádku (pokud je součástí výbavy)</u> nebo <u>Seřízení stlačovacího válce řádku pokosu (pokud je součástí výbavy)</u> v oddílu Provoz lisu—základní použití.
	Řádky pokosu jsou příliš řídké.	Vytvářejte hustší řádky pokosu. Viz oddíl Obsluha sběracího lisu – základní používání.

Pokračování na další straně

ga87848,1682413643320 -16-25APR23-1/4

Příznak	Závada	Odstranění
	Prsty sběrače jsou ohnuté nebo zlomené.	Narovnejte nebo vyměňte prsty, viz <u>Výměna prstu sběrače</u> v oddílu Údržba.
	Příliš vysoká jezdová rychlost.	Snižte jezdovou rychlost.
Sběrač nekopíruje povrch terénu nebo samovolně klesne.	Nadměrná nebo nedostatečná účinnost zařízení plovoucí polohy.	Seřídte vyrovnávací pružiny. Viz <u>Nastavení vyrovnávací pružiny sběrače</u> v oddílu Provoz lisu – základní používání. Zkontrolujte, jestli se nehromadí plodiny mezi rámem sběrače a rámem řezacího ústrojí nebo mezi rámem sběrače a vykládacím dnem (je-li ve výbavě).
Buben sběrače s prsty se neotáčí.	Hnací řetěz sběrače není dostatečně napnutý nebo je prasklý.	Nastavte napnutí hnacího řetězu sběrače, viz <u>Nastavení hnacího řetězu sběrače</u> v oddílu Údržba. Řetěz vyměňte.
	Vačka je prasklá.	Vačku vyměňte. obraťte se na svého prodejce John Deere.
Prsty sběrače vnikají do půdy.	Sběrač je příliš nízký.	Zvedněte sběrač. Viz <u>Nastavení standardních opěrných kol sběrače</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu—Základní používání.
	Nesprávné kopírování terénu sběračem.	Zkontrolujte nastavení pružiny vyrovnávacího ústrojí. Viz <u>Nastavení vyrovnávací pružiny sběrače</u> v oddílu Provoz lisu – základní používání.
Prsty sběrače se lámou.	Sběrač je příliš nízký.	Zvedněte sběrač. Viz <u>Nastavení standardních opěrných kol sběrače</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu—Základní používání.
	Uvnitř je cizí těleso a/nebo jsou zlomené prsty.	Odstraňte materiál anebo vyměňte prsty, viz <u>Výměna prstu sběrače</u> v oddílu Údržba.
	Lisování stonků.	Zvedněte sběrač. Při lisování kukuřice je třeba počítat s častějším lámáním prstů sběrače. Viz oddíl Obsluha sběracího lisu – základní používání.

Pokračování na další straně

ga87848,1682413643320 -16-25APR23-2/4

Příznak	Závada	Odstranění
Vnitřní stěna stěrek je opotřebovaná.	Prsty sběrače naráží na stěrky.	Zkontrolujte, zda nenastává na bočních krytech zanesení.
		Zkontrolujte polohu zubů a stěrek.
		Zvyšte předpětí vyrovnávacích pružiny. Viz <u>Nastavení vyrovnávací pružiny sběrače</u> v oddílu Provoz lisu – základní používání.
Hrnutí materiálu.	Řádky pokosu jsou příliš velké a/nebo je vysoká pojezdová rychlost.	Zvedněte sběrač. Viz <u>Nastavení standardních opěrných kol sběrače</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu—Základní používání.
		Řádky pokosu zmenšíte a/nebo snížíte pojezdovou rychlost traktoru.
	Usměrňovací plech řádku nebo stlačovací válec řádku pokosu je příliš nízký.	Zvedněte usměrňovač pro krátké plodiny nebo stlačovací válec řádku pokosu. Viz <u>Seřízení usměrňovacího plechu řádku (pokud je součástí výbavy)</u> nebo <u>Seřízení stlačovacího válce řádku pokosu (pokud je součástí výbavy)</u> v oddílu Provoz lisu—základní použití.
	Oj není správně nastavená.	Zkontrolujte nastavení tažné oje. Viz <u>Seřízení oje</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
Zanesení na bočních krytech.	Chybějící prsty sběrače.	Vyměňte prsty, viz <u>Výměna prstu sběrače</u> v oddílu Údržba.
	Jednostranné najíždění sběračem na řádek.	Rovnoměrné najíždění na řádek.
	Sběrač je příliš nízký.	Zvedněte sběrač. Viz <u>Nastavení standardních opěrných kol sběrače</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu—Základní používání.
Ucpání v místě rotačního podavače.	Sklízený materiál je zatlačován pneumatikami traktoru do strniště.	Nastavte větší rozchod kol. Viz návod k obsluze traktoru.
	Příliš vysoká pojezdová rychlost.	Snížíte pojezdovou rychlost. Informace o uvolnění rotačního podavače viz <u>Uvolnění sběrače</u> v oddílu Obsluha aplikace lisu.
		Zkontrolujte nastavení vykládacího dna.

Pokračování na další straně

ga87848,1682413643320 -16-25APR23-3/4

Příznak	Závada	Odstranění
Zanesení sběrače.	Míra slisování balíků je příliš velká.	Snižte lisovací přítlak. Viz <u>Nastavení míry slisování balíků</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
	Ucpání ve sbíhavých šnekových dopravnících.	Zkontrolujte, že je vykládací dno ve zdvižené poloze. Podle potřeby upravte snímač. Viz <u>Nastavení snímače vykládacího dna SB533</u> v oddílu Údržba.
		Seřídte stěrky rotoru šnekového dopravníku. Viz <u>Seřízení stěrek rotoru šnekového dopravníku</u> v oddílu Údržba.
	Usměrňovací plech řádku nebo stlačovací válec řádku pokosu je příliš vysoko.	Spustěte usměrňovač pro krátké plodiny nebo stlačovací válec řádku pokosu. Viz <u>Seřízení usměrňovacího plechu řádku (pokud je součástí výbavy) nebo Seřízení stlačovacího válce řádku pokosu (pokud je součástí výbavy)</u> v oddílu Provoz lisu—základní použití.
Hluk v rotoru.	Špatné nastavení oje.	Zkontrolujte nastavení tažné oje, viz <u>Nastavení tažné oje</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
	Nadměrná velikost řádků pokosu.	Omezte velikost řádků pokosu.
	Příliš vysoká pojezdová rychlost.	Snižte pojezdovou rychlost.
	Zdeformovaný zub rotoru.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Ztráta nože.	Cizí těleso uvnitř rotoru.	Odstraňte cizí těleso z vnitřního prostoru rotoru.
	Špatné seřízení stěrače.	Zkontrolujte seřízení stěrače.
	Kontakt mezi noži a zuby.	Zkontrolujte, jestli nedochází ke kontaktu mezi noži a zuby.
	Zajišťovací lišta nože odemknuta.	Uzamkněte lištu.

ga87848,1682413643320 -16-25APR23-4/4

Zjišťování a odstraňování závad

Příznak	Závada	Odstranění
	Zajišťovací lišta nože opotřebena.	Vyměňte zajišťovací lištu nože. Obrat'te se na autorizovaného svého prodejce produktů John Deere.
	Drážka pro nůž je opotřebená.	Vyměňte opotřebený nůž.

ga87848,1682413643320 -16-25APR23-5/4

Všeobecné poruchy lisu

Příznak	Závada	Odstranění
Příliš malá světla výška.	Nesprávné nastavení oje	Nastavte oj do správné polohy. Viz <u>Seřízení oje</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
Nadměrné nároky na výkon traktoru při provozu s vysunutými noži řezacího ústrojí.	Nože řezacího ústrojí jsou opotřeбенé.	Naostřete nebo vyměňte nože řezacího ústrojí. Viz <u>Ostření nožů řezacího ústrojí</u> nebo <u>Výměna nožů řezacího ústrojí</u> v oddílu Údržba.
Zadní výklopná stěna se nezavírá.	Cizí předměty mezi svinovací komorou a rámem.	Odstraňte překážku.
	Uzavírací ventil lisovací komory je zablokován.	Odblokujte uzavírací ventil komory lisu.
	Vadný uzavírací ventil komory lisu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadná přípojka hydraulické soustavy.	Zkontrolujte přípojky hydraulické soustavy.
	Závada hydraulické soustavy traktoru.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Zadní výklopná stěna se neotevívá.	Uzavírací ventil lisovací komory je zablokován.	Odblokujte uzavírací ventil komory lisu.
	Poškozené hadice nebo přípojky.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný uzavírací ventil komory lisu.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný hydraulický válec zadní výklopné stěny.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadná přípojka hydraulické soustavy.	Zkontrolujte přípojky hydraulické soustavy.
	Závada hydraulické soustavy traktoru.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný potenciometr výklopné stěny.	Zkalibrujte potenciometr výklopné stěny, viz <u>Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331</u> v oddílu Nastavení aplikace lisu.
		Zkontrolujte potenciometr.

Příznak	Závada	Odstranění
Zadní výklopná stěna se neočekávaně otevře bez tlaku na míry slisování balíku.	Vadný ventil míry slisování.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Porucha hydraulické soustavy traktoru.	Zkontrolujte, zda je páka ventilů vnějšího okruhu traktoru v neutrální nebo plovoucí poloze. Zkontrolujte hydraulickou soustavu traktoru.
	Vadný ventil míry slisování.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Zadní výklopná stěna se sama zavírá, když je uzavírací ventil v odblokované poloze.	Poškozené hadice nebo přípojky.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Netěsný ventil vnějšího okruhu traktoru.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný hydraulický válec zadní výklopné stěny.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Zadní výklopná stěna se sama zavírá (hydraulický válec zadní výklopné stěny se zasouvá rychlostí vyšší než 10 cm/h), když je uzavírací ventil v zablokované poloze.	Poškozené hadice nebo přípojky.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný uzavírací ventil komory lisu.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný hydraulický válec zadní výklopné stěny.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Zadní výklopná stěna se otevírá (uzavírací ventil v zablokované poloze).	Vadný uzavírací ventil komory lisu.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Lis nevytváří z krátkého, suchého a hladkého materiálu žádné balíky.	Příliš vysoké otáčky vývodového hřídele.	Nastavte doporučené otáčky vývodového hřídele.
	Sběrač je nastaven příliš nízko.	Zvedněte sběrač. Viz <u>Nastavení standardních opěrných kol sběrače</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu—Základní používání.
	Řádek pokosu je příliš řídký.	Vytvářejte hustší řádky pokosu. Viz oddíl Obsluha sběracího lisu – základní používání.

Pokračování na další straně

ga87848,1682414281230 -16-25APR23-2/3

Příznak	Závada	Odstranění
	Balík v komoře prokluzuje nebo se neotáčí.	Nastavte rozměr plného balíku na minimum. Viz <u>Nastavení průměru balíku</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu. Zvyšte míru slisování balíku. Viz <u>Nastavení míry slisování balíku</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
Balík je zablokován v komoře.	Míra slisování balíků je příliš velká.	Slisovanost zmenšíte regulačním ventilem. Viz <u>Nastavení míry slisování balíku</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
Indikátor míry slisovanosti balíků v červené oblasti.	Páka ventilů vnějšího okruhu není v neutrální poloze.	Páku přestavte do neutrální polohy.
	Snímač míry slisování balíků je vadný.	Vyměňte snímač. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Průměr balíku je příliš velký ve srovnání s nastavením průměru balíku.	Zastavte lisování při požadovaném průměru.
	Ventil pro nastavení míry slisování balíků je vadný.	Ventil opravte nebo vyměňte. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Vadný zásobník.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
Vypnutí spojky během utváření balíku.	Lis ucpaný.	Viz <u>Potíže se sběračem a podáváním materiálu</u> v tomto oddílu.
Nadměrné časté ustřižení střížného kolíku.	Příliš rychlé zapínání vývodového hřídele.	Vývodový hřídel zapínejte pomalu.
	Nesprávná velikost střížného kolíku.	Namontujte předepsaný kolík.

ga87848,1682414281230 -16-25APR23-3/3

Kvalita balíků

Příznak	Závada	Odstranění
Lis netvaruje kompaktní balíky.	Vnitřní netěsnost v hydraulickém válci zadní výklopné stěny.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Přetlakový ventil je znečištěn nebo je vadný.	Obráťte se na svého prodejce John Deere.
	Špatný tvar balíku.	Viz <u>Pokyny pro vytváření kvalitních balíků</u> v oddílu Obsluha aplikace lisu.
	Zařízení k regulaci slisování balíků nastaveno na lehké balíky.	Slisování balíků zvyšte. Viz oddíl Obsluha lisu – základní používání.

NB02380,00001EA -16-29NOV16-1/1

Závady při lisování siláže

Příznak	Závada	Odstranění
Sběrací lis je ucpaný příliš velkým množstvím siláže.	Nerovnoměrné řádky pokosu.	Přizpůsobte jezdovou rychlost rozměrům řádku. Vývodový hřídel při nízkých otáčkách opět zapněte. V případě neúspěchu spusťte vykládací dno a zasuňte nože řezacího ústrojí. Viz <u>Uvolnění sběrače</u> v oddílu Obsluha aplikace lisu.

NB02380,00001ED -16-29NOV16-1/1

Poruchy zařízení vázání do sítě

Příznak	Závada	Odstranění
Balík není ovinutý (s diagnostickým chybovým kódem).	Síťová role je prázdná.	Založte novou síťovou roli. Viz <u>Zakládání role vázací sítě</u> v oddílu Příprava lisu.
	Přezový válec sítě nezachytává síť.	Zkontrolujte otáčení role vázací sítě pomocí otvoru v krytu vázací sítě a zkontrolujte napnutí řemenu.
		Vyměňte hnací řemen. Obratě se na svého prodejce John Deere.
	Síť se navíjí na přezový válec.	Viz <u>Odstranění vázacího materiálu navinutého kolem podávacích válců</u> v oddílu Údržba.
		Nastavte polohu protiosťří a kovový deflektor. Viz <u>Seřízení polohy protiosťří</u> v oddílu Údržba.
		Zkontrolujte, jestli je přezové vedení sítě nad válcem č. 15a.
Balík není ovinutý (bez diagnostického chybového kódu).		Očistěte podávací válec. Viz <u>Péče o zařízení pro vázání do sítě</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
		Zkontrolujte, zda není průměr síťové role větší než 300 mm (11,8 in.).
	Síť se navíjí kolem přezového válce při lisování prvního balíku.	Pokud bude lis mimo provoz přes noc nebo delší dobu než 10 hodin, vyjměte síť z dopravních válců lisu.
	Síť není správně založena (nová role).	Síť ještě jednou správně založte. Viz <u>Zakládání role vázací sítě</u> v oddílu Příprava lisu.
	Podávací válce jsou lepkavé nebo poškozené.	Očistěte podávací válce. Viz <u>Péče o zařízení pro vázání do sítě</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
		Obratě se na svého prodejce John Deere.
Balík není ovinutý (bez diagnostického chybového kódu).	Síť je lepkavá působením obalového materiálu.	Lepivé místo odřežte.
	Síť se navíjí kolem lepkavých válců lisu.	Očistěte příslušné válce.

Pokračování na další straně

ga87848,1682414385046 -16-25APR23-1/3

Příznak	Závada	Odstranění
Balík není rovnoměrně pokrytý po celé šířce.	Sít' se navíjí kolem rotoru.	Zkontrolujte, jestli je pryžové vedení sítě nad válcem č. 15a. Zkontrolujte nastavení stěrky válců č. 13, 14 a 15. Viz <u>Nastavení stěrek válců (č. 13, 14 a 15)</u> .
	Sít' je na zemi nebo navinutá kolem válce č. 13 nebo 14 nebo kolem sběrače.	Snižte průměr balíku.
	Plynové vzpěry krytu vázání do sítě jsou vadné.	Zkontrolujte plynové vzpěry na obou stranách krytu vázání do sítě. Podle potřeby vyměňte.
	Kryt síťového vázání není zavřený.	Pro optimální výsledky musí být kryt zavřený a zajištěný západkou. Viz <u>Zakládání role vázací sítě</u> v oddílu Příprava lisu.
	Špatné nastavení brzdy pryžového válce.	Nastavte brzdu pryžového válce. Viz <u>Seřízení brzdy vázacího zařízení</u> v oddílu Údržba.
Sít' není odřezána.	Brzda pryžového válce není zapnutá.	Zapněte brzdu pryžového válce.
	Sít' nemá doporučené vlastnosti.	Používejte sít' doporučených vlastností. Viz <u>Volba role vázací sítě</u> v oddílu Příprava lisu.
	Ovládací mechanismus sítě není zasunutý.	Zkontrolujte další možné kontakty součástí stroje. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
	Elektrické prvky jsou poškozené.	Zkontrolujte a/nebo jednotlivé díly vyměňte.
	Ostří nože je tupé.	Nabrušte ostří nože. Viz <u>Ostření nožů zařízení vázání do sítě / fóliového vázání</u> v oddílu Údržba.
Sít' není pevně ovinuta kolem balíku.	Brzda pryžového válce sítě není správně nastavená.	Seřídte brzdu podávacího válce sítě. Viz <u>Nastavení brzdy síťového vázání</u> v oddíle Údržba.
	Špatné nastavení brzdy pryžového válce.	Nastavte brzdu pryžového válce. Viz <u>Seřízení brzdy vázacího zařízení</u> v oddílu Údržba.

Pokračování na další straně

ga87848,1682414385046 -16-25APR23-2/3

Příznak	Závada	Odstranění
	Brzda pryžového válce není zapnutá.	Zapněte brzdu pryžového válce.
	Plynové vzpěry krytu vázání do sítě jsou vadné.	Zkontrolujte plynové vzpěry na obou stranách krytu vázání do sítě. Podle potřeby vyměňte.
	Malá role sítě za přítlačným válcem.	Zkontrolujte, zda role sítě (když je role sítě malá) není za přítlačným válcem. Viz <u>Zakládání role vázací sítě</u> v oddílu Příprava lisu. Zkontrolujte nastavení plastových válců. Viz <u>Nastavení plastových válců</u> v oddílu Údržba.

ga87848,1682414385046 -16-25APR23-3/3

Poruchy zařízení fóliového vázání

Příznak	Závada	Odstranění
Fólie je poškozená (balík je svázaný).	Fólie se poškodila při vyhazování balíku.	Seřídte napnutí fólie. Viz <u>Seřízení napnutí vázací fólie</u> v oddílu Provoz – základní používání. Zkontrolujte tvar balíku. Viz <u>Pokyny pro vytváření kvalitních balíků</u> v oddílu Obsluha aplikace lisu. Zkontrolujte počet ovinutí fólie. Viz <u>Nastavení vázání do fólie</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu. Krok za krokem zmenšete průměr balíku. Viz <u>Nastavení průměru balíku</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
	Fólie byla poškozená před vyhozením balíku.	Na začátku vázacího cyklu nastavte zpoždění vázání na 0 a zaveďte materiál. Pokud problém přetrvává, nastavte zpoždění vázání na 4–6 a spusťte vázací cyklus. Viz <u>Nastavení vázání do fólie</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu. Zkontrolujte napnutí fólie. Viz <u>Seřízení napnutí vázací fólie</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu – základní používání. Prodlužte délku lana. Viz <u>Nastavení vázání do fólie</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu. Zkontrolujte válce komory. Zkontrolujte, zda v žebrech nejsou kapky od svařování skály a kameny (zejména u podávacího válce č. 12), podle potřeby je odstraňte. Zkontrolujte nastavení stěrky válce (č. 13). Viz <u>Nastavení stěrky válce (č. 13)</u> v oddílu Údržba. Demontujte usměrňovač válce (č. 13). Viz <u>Demontáž usměrňovače válce (č. 13)</u> v oddílu Údržba.

Příznak	Závada	Odstranění
		Zkontrolujte, zda není vázací role s fólií poškozená. Odstraňte poškozenou oblast a vedte fólii přes vázací zařízení. Viz <u>Vedení vázací fólie přes podávací válce</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
Fólie roztržená během prvního balíku (u balíku se neobjeví kód DTC).	Vázací role s fólií poškozená během vedení.	Zkontrolujte, zda není vázací role s fólií poškozená. Odstraňte poškozenou součást. Odviňte dostatečnou délku fólie (1,5 m) pro zavedení fólie do vázacího zařízení. Viz <u>Vedení vázací fólie přes podávací válce</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
Fólie roztržená před pryžovým válcem.	Nahromadění plodiny uvnitř vázacího zařízení vede k tomu, že se fólie drží pohromadě.	Vyčistěte zařízení pro vázání fólií, odstraňte nahromaděnou plodinu a očistěte vkladací válec. Vyčistěte zařízení pro vázání do sítě a úložný prostor sítě.
Fólie roztržená během vázacího cyklu.	Válec fólie je poškozený.	Zkontrolujte, zda není vázací role s fólií poškozená. Odstraňte poškozenou součást.
	Přítlačné rameno fólie není zajištěné.	Pro dosažení nejlepších výsledků musí být přítlačné rameno fólie zajištěno. Viz <u>Vedení vázací fólie přes podávací válce</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
	Nesprávné nastavení předepnutí fólie.	Seřídte předepnutí fólie. Viz <u>Seřízení napnutí vázací fólie</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu – základní používání.
	Znečištěné nebo lepidlo vázacího zařízení.	Vyčistěte vázacího zařízení. Odstraňte všechny lepidlo materiály a očistěte podávací válce. Viz <u>Péče o zařízení fóliového vázání</u> v oddílu Příprava lisu.
	Podávací válce jsou lepidlo nebo poškozené.	Očistěte podávací válce. Viz <u>Péče o zařízení fóliového vázání</u> v oddílu Příprava lisu.
	Kladky lan opotřebené nebo poškozené.	Zkontrolujte řemenici lana, v případě potřeby ji vyměňte.

Pokračování na další straně

OUC007.00019B8 -16-18MAY22-2/6

Příznak	Závada	Odstranění
	Vadná plynová vzpěra (vzpěry) krytu přítlačného ramena fólie.	Zkontrolujte plynové vzpěry na obou stranách přítlačného ramena fólie. Podle potřeby vyměňte.
Roztrhaná fólie uvnitř komory lisu.	Hromadění plodiny kolem stěrky válce (č. 13).	Demontujte usměrňovač válce (č. 13). Viz <u>Demontáž usměrňovače válce (č. 13)</u> v oddílu Údržba.
	Opotřebený nebo poškozený podávací válec (č. 12).	Zkontrolujte, zda není válec poškozený nebo opotřebený. Podle potřeby vyměňte.
	Opotřebený nebo poškozený válec komory lisu	Zkontrolujte, zda nejsou válce poškozené nebo opotřebené. Podle potřeby vyměňte.
	Nesprávné nastavení předepnutí fólie.	Seřídte předepnutí fólie. Viz <u>Seřízení napnutí vázací fólie</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu – základní používání.
Balík není ovinutý (s diagnostickým chybovým kódem).	Fólie se navíjí na pryžový válec.	Zkontrolujte navinutí fólie. Viz <u>Vedení vázací fólie přes podávací válec</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
		Zkontrolujte, zda se nehromadí plodina v prostoru vázacího zařízení. Vyčistěte podle potřeby.
		Zkontrolujte, zda se nehromadí plodina v prostoru vkládání fólie (mezi válci 15a a 15b). Vyčistěte podle potřeby.
		Zkontrolujte nastavení válce (č. 13) shrnovače, viz <u>Nastavení válce (č. 13) shrnovače</u> v oddíle Údržba.
		Zkontrolujte, jestli je nad válcem č. 15 pryžové vedení.
		Očistěte válec č. 15.
		Očistěte pryžový válec a svírací válec.
		Zkontrolujte, zda se na noži nehromadí plodina. Vyčistěte podle potřeby.

Pokračování na další straně

OUC007,00019B8 -16-18MAY22-3/6

Příznak	Závada	Odstranění
Balík není ovinutý (s diagnostickým kódem závady, pokud je aktivovaný snímač fóliového vázání SB473).	Fólie se navinula na rotor.	Seřídte zařízení fóliového vázání. Viz <u>Seznam nastavení zařízení fóliového vázání</u> v oddílu Údržba
		Zkontrolujte, zda nedochází k abnormálnímu opotřebení středové oblasti následujících částí: pryžový válec, nůž, protiosťří a pryžový vodící prvek.
	Fólie se navinula na válce komory.	Na začátku vázacího cyklu nastavte zpoždění vázání na 0 a zaveďte materiál. Pokud problém přetrvává, nastavte zpoždění vázání na 4–6 a spusťte vázací cyklus. Viz <u>Nastavení vázání do fólie</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
		Zkontrolujte nastavení stěrky válce (č. 13). Viz <u>Nastavení stěrky válce (č. 13)</u> v oddílu Údržba.
		Demontujte usměrňovač válce (č. 13). Viz <u>Demontáž usměrňovače válce (č. 13)</u> v oddílu Údržba.
		Snižte po jednotlivých krocích průměr balíku mezi minimálním a polovičním nastavením. Viz <u>Nastavení průměru balíku</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
		Zvyšte po jednotlivých krocích míru slisování balíku. Viz <u>Nastavení míry slisování balíku</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
		Na začátku vázacího cyklu nastavte zpoždění vázání na 0 a zaveďte materiál. Pokud problém přetrvává, nastavte zpoždění vázání na 4–6 a spusťte vázací cyklus. Viz <u>Nastavení vázání do fólie</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
		Zkontrolujte, zda na válcích komory neulpívá bláto a kamení. Vyčistěte podle potřeby.

Pokračování na další straně

OUC007.00019B8 -16-18MAY22-4/6

Příznak	Závada	Odstranění
Balík je svázaný (s diagnostickým kódem závady).	Snímač fóliového vázání SB473 nedetekuje fólii.	Zkontrolujte válce komory. Zkontrolujte, zda v žebrech nejsou kapky od svařování skály a kameny (zejména u podávacího válce č. 12), podle potřeby je odstraňte.
		Seřídte snímač a otestujte jej. Viz <u>Nastavení snímače fóliového vázání SB473</u> v oddílu Údržba.
		Role s fólií není na vázacím zařízení vystředěná. Viz <u>Nastavení zarážek role s vázací fólií</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
		Fólie není dostatečně široká. Použijte doporučenou roli s fólií John Deere. Viz <u>Zvolte roli s vázací fólií</u> v oddílu Příprava lisu.
		Detekční oblast snímače zablokovaná. Odstraňte překážku.
	Příliš dlouhá tvorba lana (DTC 3773.03).	Snímač je zaprášený, použijte kameru (pokud je součástí výbavy). Viz <u>Konfigurace detekce vázací fólie na balíku</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.
		Vyčistěte oblast kladky lana.
		Zkontrolujte, zda se v oblasti kladky lana nenachází překážka.
	Kladka lana se nepohybuje směrem dovnitř (DTC 3773,04)	Zkontrolujte, zda se kladky lana volně pohybují. Odstraňte veškeré překážky nebo lepkavý materiál. Podle potřeby seřídte snímače. Viz <u>Nastavení snímače vnitřní kladky lana fóliového vázání SB471</u> a <u>Seřízení snímače vnější kladky lana fóliového vázání SB472</u> v oddílu Údržba.
		Seřídte předepnutí fólie. Viz <u>Seřízení napnutí vázací fólie</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu – základní používání.
		Odstraňte fólii.
		Vyčistěte oblast kladky lana.

Příznak	Závada	Odstranění
		Zapněte a vypněte monitor, aby se diagnostický kód závady vymazal, pomocí monitoru zatáhněte lanové kladky a zaveďte fólii. Viz <u>Test součástí elektrohydraulické soustavy</u> v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu a <u>Zavedení vázací fólie do podávacích válců</u> v oddílu Příprava sběracího lisu. Zkontrolujte, zda se v oblasti lanové kladky nenachází překážka. Zkontrolujte, zda se kladky lana volně pohybují. Odstraňte veškeré překážky nebo lepkavý materiál. Podle potřeby seřídte snímače. Viz <u>Nastavení snímače vnitřní kladky lana fóliového vázání SB471</u> a <u>Seřízení snímače vnější kladky lana fóliového vázání SB472</u> v oddílu Údržba.
Fólie se neváže na celé šířce balíku.	Fólie není dostatečně široká.	Použijte doporučenou roli s fólií John Deere. Viz <u>Zvolte roli s vázací fólií</u> v oddílu Příprava lisu.
	Nesprávné nastavení předepnutí fólie.	Seřídte napnutí fólie. Viz <u>Seřízení napnutí vázací fólie</u> v oddílu Obsluha sběracího lisu – základní používání.
	Role s fólií není na vázacím zařízení vystředěná.	Seřídte zarážky role s vázací fólií. Viz <u>Nastavení zarážek role s vázací fólií</u> v oddílu Příprava sběracího lisu.
		Zkontrolujte, zda se nehromadí plodina v prostoru vkládání fólie (mezi válci 15a a 15b). Vyčistěte podle potřeby.

OUCC007,00019B8 -16-18MAY22-6/6

Olejový systém mazání řetězu

Příznak	Závada	Odstranění
Vysoká spotřeba oleje.	Přerušené hlavní vedení.	Opravte nebo vyměňte.
	Olej je příliš řídký.	Použijte olej specifikovaný v oddílu Mazání a údržba. Snižte průtok oleje. Viz <u>Nastavení průtoku oleje</u> v oddíle Mazání a údržba.
Nízká spotřeba oleje.	Olej je příliš hustý.	Použijte olej specifikovaný v oddílu Mazání a údržba. Zvyšte průtok. Viz <u>Nastavení průtoku oleje</u> v oddíle Mazání a údržba.
	Čerpadlo nepracuje, což vede k nulovému tlaku v systému.	Opravte, nastavte nebo vyměňte.
Stroj není mazán.	Přerušené hlavní vedení.	Opravte nebo vyměňte.
	V systému není olej.	Doplňte předepsaným olejem. Viz oddíl Mazání a údržba.
	Zavzdušnění systému nebo čerpadla.	Odvzdušněte čerpadlo.
	Nadměrné znečištění čerpadla a jeho zablokování.	Vyčistěte systém a vyměňte všechny regulační ventily.
	Vedení prosakuje.	Opravte vedení a zkontrolujte, jestli nedochází ke kontaktu s pohyblivými částmi.

NB02380,00001D7 -16-20SEP16-1/1

Automatická soustava mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu)

Příznak	Závada	Odstranění
Stroj není mazán (mazivo vystupuje z pojistného ventilu).	Ucpání v maznici nebo v rozvodu maziva.	Postupně odpojujte po jednom vedení mezi primárními a sekundárními rozdělovači. Zanesení bude zjištěno za sekundárním rozdělovačem odpojeného vedení, z kterého bude vytékat nejvíce mazacího tuku. Odstraňte zanesení v příslušném sekundárním rozdělovači.
Stroj není mazán (mazivo nevystupuje z pojistného ventilu).	Automatická soustava mazání je vypnuta.	Pomocí monitoru aktivujte čerpadlo. Viz <u>Nastavení automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu)</u> v oddílu Nastavení aplikace lisu.
	Nádržka maziva prázdná.	Naplňte nádržku. Viz oddíl Mazání a údržba.
	Čerpadlo nepracuje.	Odvzdušněte čerpadlo. Viz oddíl Údržba. Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte čerpadlo. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Maznice není namazána (mazivo nevystupuje z pojistného ventilu).	Dochází k úniku v rozvodu maziva.	Vyměňte poškozenou část mazacího rozvodu. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

NB02380,00001F3 -16-02DEC16-1/1

Automatická soustava mazání (je-li vybavena čerpadlem kazetového typu)

POZNÁMKA: Pokud dojde k ucpání v maznici nebo v rozvodu maziva, je zastaven přívod

maziva do všech ostatních maznic. Pokud tlak roste, není z čerpadla kazetového typu vytlačováno žádné mazivo.

Příznak	Závada	Odstranění
Stroj není mazán	Ucpání v maznici nebo v rozvodu maziva.	Postupně otevřete vedení mezi primárními a sekundárními rozdělovači. Zanesení bude zjištěno za sekundárním rozdělovačem, z jehož vedení bude vytékat nejvíce mazacího tuku. Zanesené místo odstraňte pomocí běžně dostupného tlakového mazacího lisu (tlak až 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi) připojeného na příslušný sekundární rozdělovač.
	Kazeta maziva prázdná.	Vyměňte kazetu maziva. Viz oddíl Mazání a údržba.
	Čerpadlo nepracuje.	Odvzdušněte čerpadlo. Viz oddíl Údržba. Zkontrolujte čerpadlo. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Maznice není mazána	Dochází k úniku v rozvodu maziva.	Vyměňte poškozenou část mazacího rozvodu. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

OUCC006,0001AE5 -16-24SEP13-1/1

Displej virtuálního terminálu nářadí

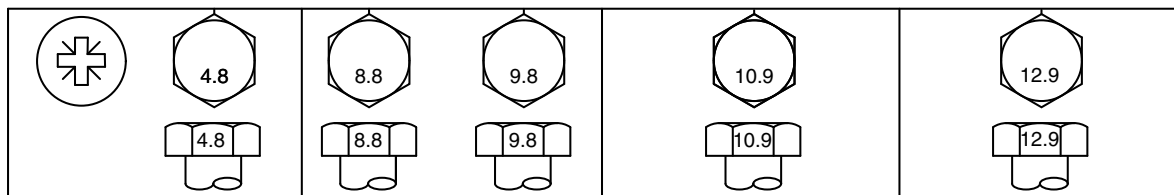
Příznak	Závada	Odstranění
Displej je prázdný.	Chybí napájecí napětí.	Zkontrolujte konektory displeje.
	Nekontrastní nebo nedostatečné podsvětlení.	Nastavte kontrast. Změňte intenzitu podsvětlení.
Zvukový signál jednotky displeje nepracuje.	Závada zvukového zařízení.	Obraťte se na svého prodejce John Deere.
Displej je zablokovaný na některé stránce.	Závada komunikace.	Klíček spínací skříňky otočte do polohy vypnuto a znovu zapnuto.

NB02380,00001EC -16-19OCT16-1/1

Údržba

Utahovací momenty šroubů s metrickým závitem

TS1742 —UN—31MAY18



Rozměr svorníku nebo šroubu	Třída 4,8				Třída 8,8 nebo 9,8				Třída 10,9				Třída 12,9			
	S šestihran- nou hlavou ^a		Přírubový ^b		S šestihran- nou hlavou ^a		Přírubový ^b		S šestihran- nou hlavou ^a		Přírubový ^b		S šestihran- nou hlavou ^a		Přírubový ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

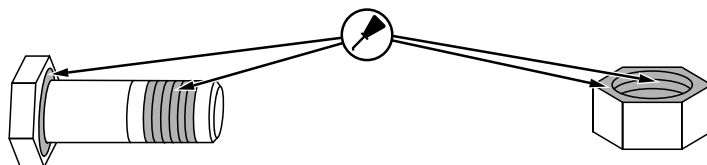
Uvedené hodnoty jmenovitého utahovacího momentu jsou určeny pouze pro všeobecné použití s předpokládanou přesností utahování 20 %, například pomocí ručního momentového klíče.

JE ZAKÁZÁNO pracovat s uvedenými hodnotami, pokud je pro daný účel předepsána jiná hodnota utahovacího momentu nebo jiný způsob utažení. U pojistných matic, nerezových montážních prvků a matic na svornících profilu U dodržujte utahovací momenty pro konkrétní aplikaci.

Spojovací prvky musí být vyměřovány za prvky stejné nebo vyšší třídy. Pokud použijete spojovací prvky vyšší třídy, mohou být tyto prvky utaženy pouze momentem původního prvku.

- Dbejte na to, aby byly závity spojovacího prvku čisté.
- Pod hlavu a na závity spojovacího prvku naneste tenkou vrstvu přípravku Hy-Gard™ nebo ekvivalentního oleje podle následujícího obrázku.
- Nepoužívejte příliš velké množství oleje, abyste omezili možnost hydraulického zablokování ve slepých otvorech z důvodu nadměrného množství oleje.
- Šroubování je třeba zahájit správným způsobem.

TS1741 —UN—22MAY18



^aHodnoty pro šestihranné hlavy jsou platné pro šestihranné hlavy ISO 4014 a ISO 4017, nástrčné šestihranné hlavy ISO 4162 a šestihranné matice ISO 4032.

Pokračování na další straně

DX,TORQ2 -16-09MAY22-1/2

^bHodnoty pro šestihranné příruby jsou platné pro produkty s šestihrannou přírubou ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 nebo EN 1665.

DX,TORQ2 -16-09MAY22-2/2

Prevence požáru při každé údržbě

Zabraňte hromadění cizího materiálu (plodiny, plevy, motouz, vázací materiál atd.) na stroji v blízkosti potenciálně horkých míst, jako jsou ložiska a kluzná spojka. Toto nahromadění odstraňujte v rámci pravidelné údržby.

Vyhýbejte se vysokotlakému čištění vedle ložisek, aby nedošlo k poškození těsnění.

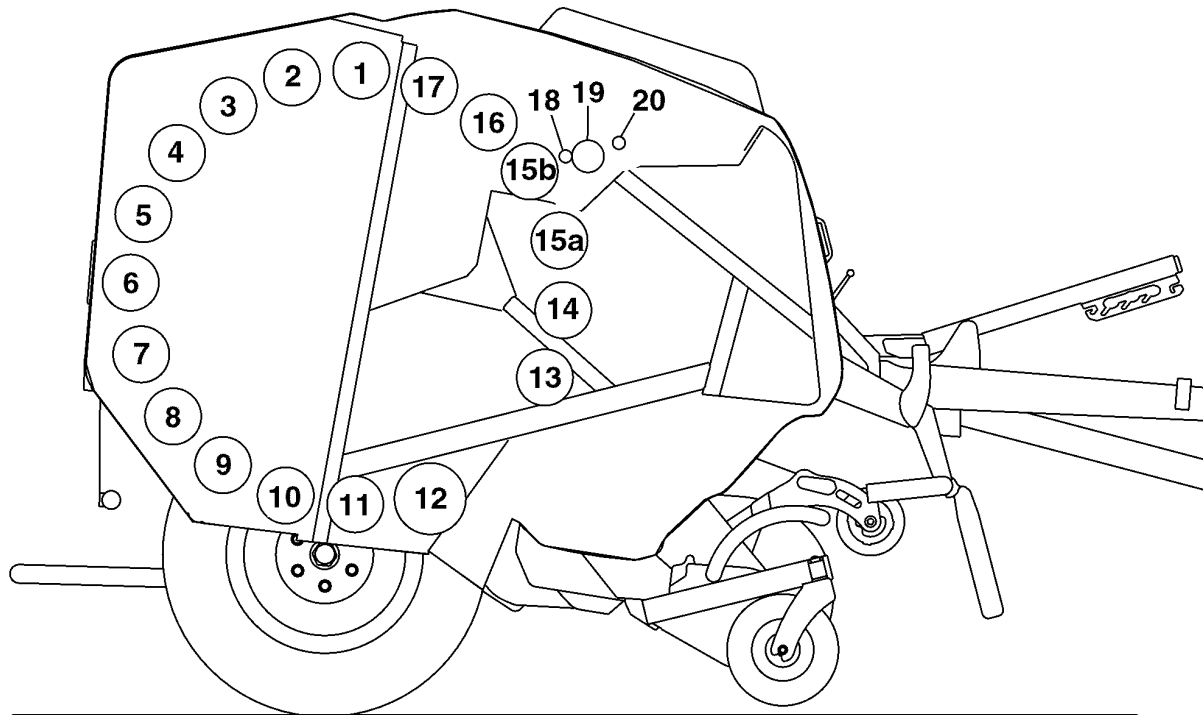
Ložiska pravidelně kontrolujte, zda nevykazují příznaky selhání. Vyměňte podle potřeby. Vypněte napájení sběracího lisu a prověřte neobvyklé zvuky, horké součásti, zápach spáleniny a odlišně zabarvený lak nebo kol. Zkontrolujte stav ložisek. (Viz Denně: Prevence požáru v oddílu Mazání a údržba.

Pokud je pro údržbové práce nutné použití svářečky, řezacího hořáku nebo brusky dodržujte tyto pokyny:

1. Zaparkujte sběrací lis na dlažbě nebo holé zemi.
2. Odstraňte plevy, aby nebyly hořlavé látky vystaveny jiskrák. Pokud je nelze odstranit, dostatečně je navlhčete, než začnete. Ochraňte hadice a řemeny před jiskrami, elektrickým obloukem nebo plameny.
3. Připravte si k okamžitému použití zdroj hasicí látky.
4. Použijte asistenta pro kontrolu vzniku požáru při svařování, řezání nebo broušení.
5. Po svařování, řezání nebo broušení nechte součásti vychladnout před začátkem balení. Před opuštěním místa zkontrolujte, že nevznikl žádný požár.

GA87848,0000556 -16-08FEB18-1/1

Číslování válců



CC569765

1—Horní válec zadní výklopné stěny	12—Podávací válec	15b—Další válec (pokud je součástí výbavy)	19—Podávací válec sítě s pryžovým pláštěm
2—9—Střední válce zadní výklopné stěny	13—Válec středního předního rámu	16—Válec středního předního rámu	20—Válec přitlačného ramene sítě
10—Dolní válec zadní výklopné stěny	14—Hnací válec středního předního rámu	17—Válec předního horního rámu	
11—Válec dolního předního rámu	15a—Válec středního předního rámu	18—Svírací podávací válec sítě	

POZNÁMKA: Při objednávkách náhradních dílů válců tato čísla nepoužívejte. Správná objednací čísla si vyhledejte v katalogu náhradních dílů.

ga87848,1679059653497 -16-31MAR23-1/1

CC569765 —UN—31MAR23

Dodržujte bezpečné postupy údržby

POZOR: Tento stroj má funkce automatické sekvence s prodlením v určitých polohách: může se zdát, že se stroj zastaví a neočekávaně se restartuje.

Abyste vždy zabránili zranění nebo smrti:

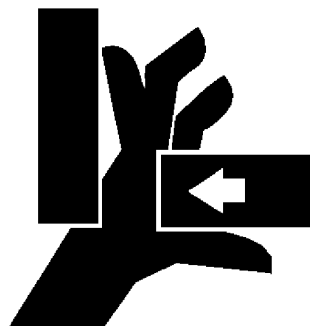
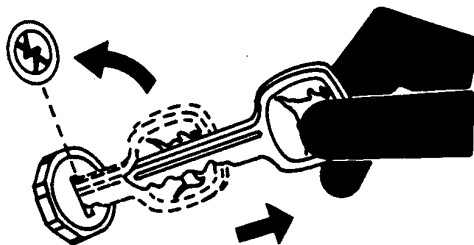
- Vypněte pohon vývodového hřídele
- Zajistěte traktor parkovací brzdou nebo přestavte převodovku do polohy "parkování"
- Zastavte motor traktoru
- Vyjměte klíček ze spínací skříňky
- Uvolněte tlak v hydraulické soustavě
- Zajistěte zadní výklopnou stěnu. Viz Bezpečné zajištění zadní výklopné stěny v oddílu Bezpečnost.
- Aktivujte parkovací blokování
- Zatáhněte ruční brzdu
- Vyčkejte, dokud neustane pohyb všech pohyblivých součástí
- Nechte všechny součástky vychladnout

před provedením servisu stroje.

Abyste předešli zraněním osob způsobeným nečekaným pohybem stroje, vždy se přesvědčte, že provádíte údržbu stroje na rovné ploše.

Pokud je stroj odpojen od traktoru, zajistěte ho proti nežádoucímu pohybu základními klíny.

DŮLEŽITÉ: Při svařování na stroji odpojte napájení všech elektronických součástí. Přepětí může poškodit elektronické ovládací prvky.



LX002 510

TS230 —UN—24MAY89

E41125 —UN—25OCT96

LX002510 —UN—17JAN95

ga87848,1677744952291 -16-02MAR23-1/1

Servis zařízení hydraulického akumulátoru

POZOR: Hydraulické akumulátory nelze opravovat.

Kapalina nebo plyn, unikající z natlakovaného hydraulického akumulátoru, mohou způsobit vážné zranění.

Kontrolu a výměnu akumulátorů smí provádět pouze řádně proškolené osoby a pomocí příslušného vybavení.



CC1022636

Výstraha hydraulického akumulátoru

Pokračování na další straně

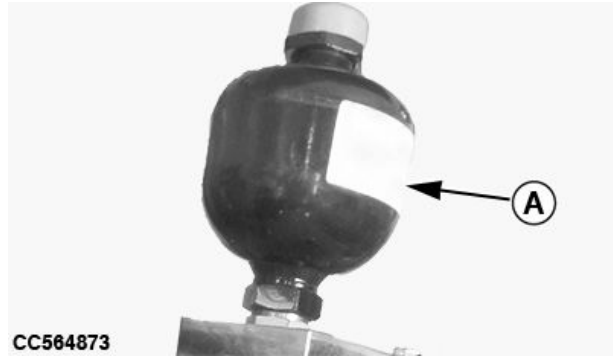
ga87848,1676020303443 -16-15FEB23-1/2

CC1022636 —UN—15JAN03

Na akumulátorech nebo na štítku akumulátorů musí být uvedeny tyto informace:

- Jméno a stručná adresa výrobce/dodavatele
- Identifikace produktu výrobce/dodavatele
- Varovné upozornění, k přečtení: "Pozor - Tlaková nádoba, před demontáží vypusťte tlak!"
- Plnicí tlak plynu XX bar
- Varovné upozornění, k přečtení: "Hydraulické akumulátory se musí plnit pouze dusíkem"

A—Štítek



CC564873

CC564873 —UN—14FEB23

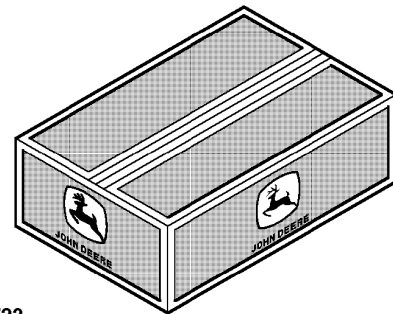
ga87848,1676020303443 -16-15FEB23-2/2

Používejte originální náhradní díly John Deere

Originální náhradní díly John Deere byly speciálně vyvinuty pro stroje značky John Deere.

Jiné náhradní díly nejsou odzkoušeny ani schváleny pro stroje John Deere. Montáž a používání těchto výrobků může mít negativní účinky na projektované charakteristiky stroje a tím i vliv na jeho bezpečnost.

Tomuto riziku předejdete používáním pouze originálních náhradních dílů od firmy John Deere.



CC1020723

CC1020723 —UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -16-18SEP09-1/1

Plnění tlakové vodní nádoby (pokud je součástí výbavy)

POZNÁMKA: Tlaková vodní nádoba je dodávána v nenaplněném stavu. Před dodávkou stroje musí být tlaková vodní nádoba naplněna.

Pokud ne použita nemrznoucí náplň, aby byla tlaková vodní nádoba chráněna před zamrznutím, je nutné úplné vypuštění a údržba.

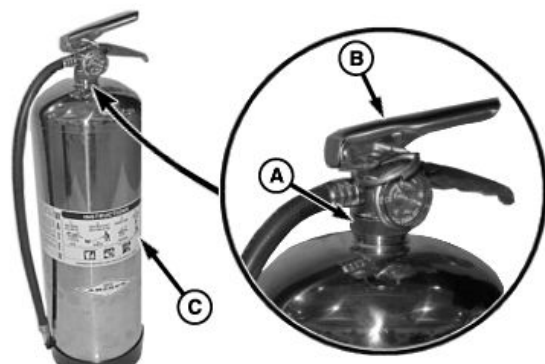
POZOR: Než se pokusíte o opětovné naplnění, ujistěte se, že je tlaková vodní nádoba zcela bez tlaku.

1. Vypustěte z přístroje zbývající tlak a vodu (nebo nemrznoucí roztok) a ujistěte se, že v něm nezbyl žádný tlak vzduchu.
2. Uvolněte matici (A) a demontujte sestavu ventilů (B) z válce (C).

DŮLEŽITÉ: Tlaková vodní nádoba nesmí být vystavena teplotám pod nulou, pokud není chráněna nemrznoucí náplní.

POZNÁMKA: Pokud voda obsahuje vysoký obsah chloridů (40 ppm), musí být použity inhibitory koroze.

3. Naplňte válec 9,5 l (2,5 gal) čisté vody nebo nemrznoucího prostředku.



A—Matice
B—Sestava ventilu

C—Válec

POZNÁMKA: Hladina kapaliny musí být přibližně 15 cm (6 in) pod horní částí válce.

4. Zkontrolujte, zda není těsnění poškozené a pokud je to nutné, vyměňte ho.
5. Umístěte těsnění do matice (A) sestavy ventilu (B).

Pokračování na další straně

ga87848,1682432952901 -16-25APR23-1/3

H02727 —UN—10SEP08

! POZOR: Utáhněte matici předepsaným momentem. Přetažením může dojít k poškození ventilu.

6. Namontujte sestavu ventilů (A) a utáhněte matici (B) předepsaným momentem.

Specifikace

Matice—Utahovací moment..... 11,3—11,9 N·m
(100—105 lb-in)

7. Demontujte kryt z tlakového ventilu (C).

POZNÁMKA: Nastavte tlakový regulátor na vzduchovém kompresoru na hodnotu maximálně o 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) vyšší než provozní tlak tlakoměru.

! POZOR: Nikdy nenechávejte delší dobu tlakovou vodní nádobu připojenou k regulátoru zdroje vysokého tlaku. Nevystavujte tlakovou vodní nádobu nadměrným tlakům. Při vystavení nadměrnému tlaku může dojít k prasknutí tlakové vodní nádoby.

8. Natlakujte tlakovou vodní nádobu podle specifikace s použitím vzduchu a dusíku.

Specifikace

Tlaková vodní nádoba—Tlak..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)



A—Sestava ventilu
B—Matice

C—Tlakový ventil

POZNÁMKA: Zkontrolujte matici, tlakoměr, tlakový ventil, svary a trysku ventilu, zda nejsou netěsné pomocí kapaliny na detekci netěsností nebo mýdlového roztoku.

9. Namontujte dříve demontované víko na tlakový ventil.

ga87848,1682432952901 -16-25APR23-2/3

10. Nainstalujte čep (A) s kroužkem směřujícím směrem k přední straně tlakové vodní nádoby a nainstalujte plombu.

11. Namontujte hadici a sestavu trysky (B) do držáku (C).

12. Nainstalujte tlakovou vodní nádobu na stroj.

A—Čep

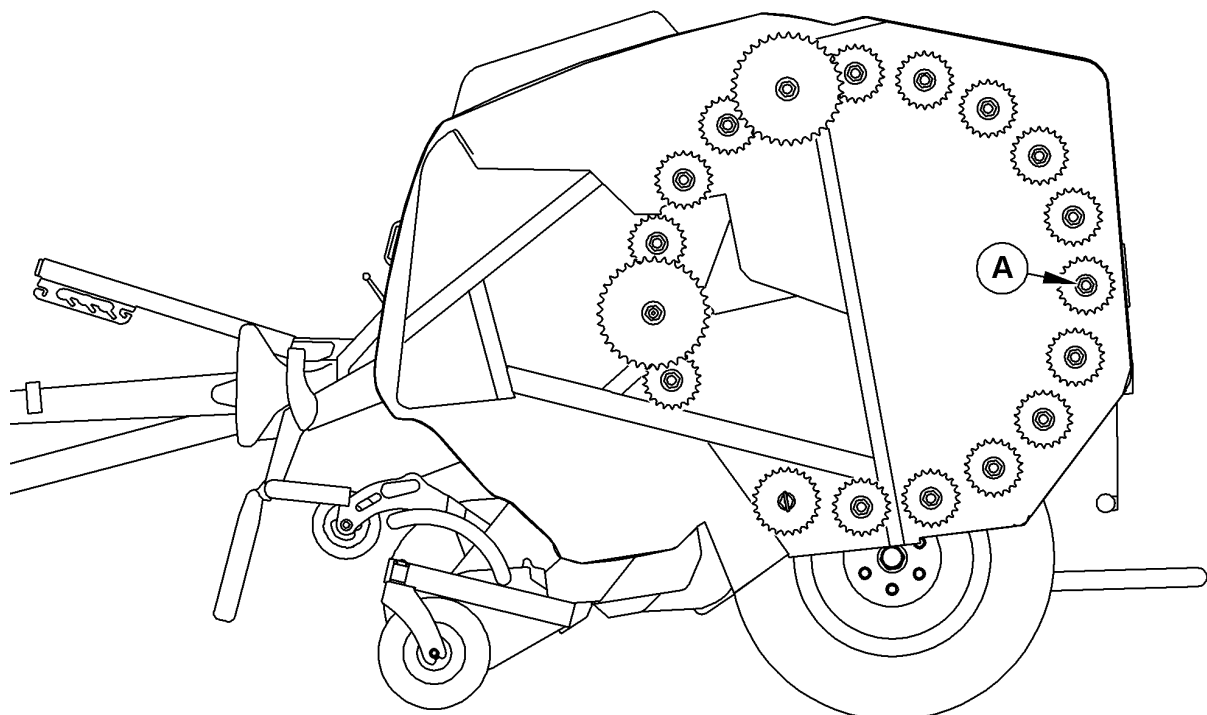
B—Sestava hadice a trysky

C—Držák



ga87848,1682432952901 -16-25APR23-3/3

Hodnoty utahovacích momentů matic a šroubů řetězových kol válců



CC283545

CC283545 —UN—18JUL16

A—Šroub s maticí

Matice a šrouby (A) řetězového kola válce vyžadují speciální momentové klíče.

Utáhněte všechny montážní šrouby a matice M16 a M30 (A) předepsaným momentem:

Specifikace

Šrouby M16—Utahovací moment.....	350 N·m (258 lb·ft)
Matice M30—Utahovací moment.....	900 N·m (664 lb·ft)

ga87848,1670414656272 -16-23MAR23-1/1

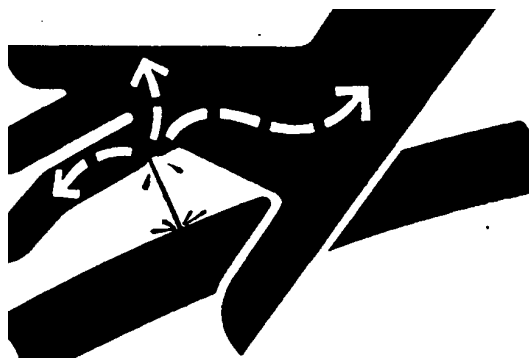
Výměna hydraulických součástí

⚠ POZOR: Kapalina unikající pod tlakem může proniknout pokožkou a způsobit vážné zranění. Před rozpojováním spojů odtlačte hydraulická a jiná potrubí. Před natlakováním potrubí všechny spoje utáhněte. Pomocí kousku kartónu hledejte unikající kapalinu. Chraňte ruce a tělo před účinky kapalin pod tlakem.

Před prováděním servisních prací na hydraulické soustavě vždy nejprve soustavu odtlačte.

Aby nedocházelo k deformacím hydraulického vedení, při rozpojování nebo spojování hadic a potrubí vždy používejte dva stranové klíče.

Dojde-li k poranění, ihned vyhledejte lékařské ošetření. Pokud kapalina pronikne do pokožky, musí být chirurgicky

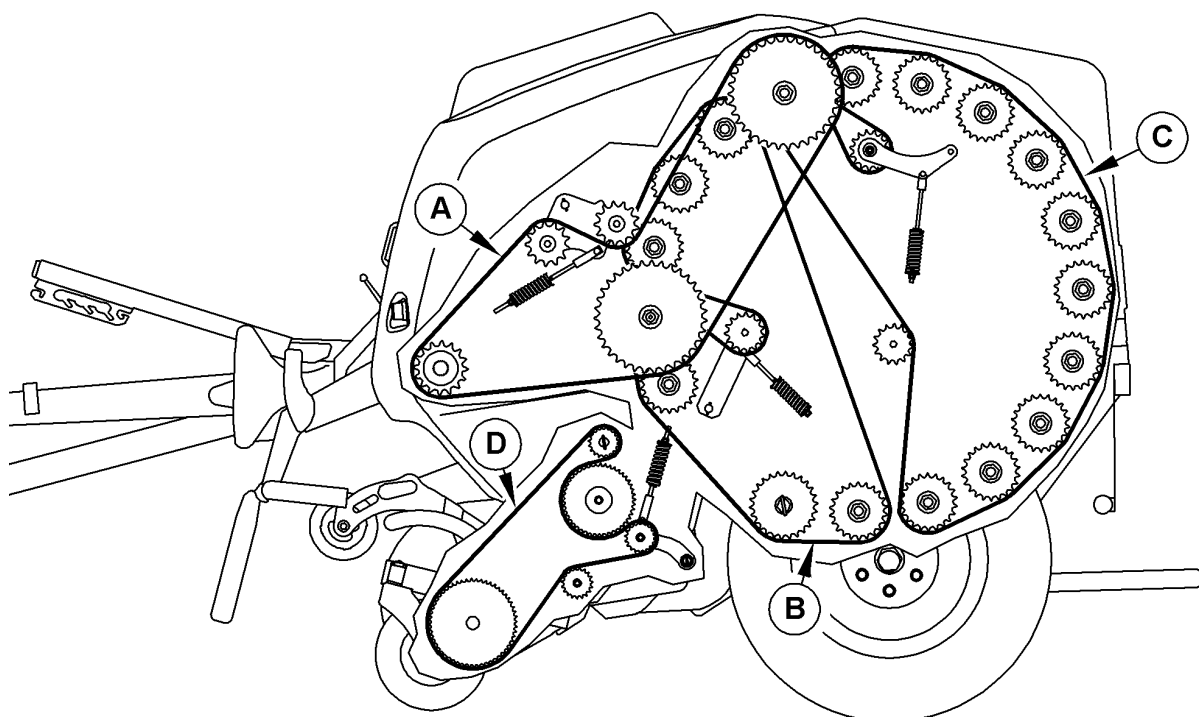


odstraněna v průběhu několika hodin. V opačném případě může způsobit vznik sněti. Není-li lékař obeznámen s podobným typem poranění, je nutné, aby se obrátil na informované lékařské zdroje.

CC03745,0000286 -16-23AUG01-1/1

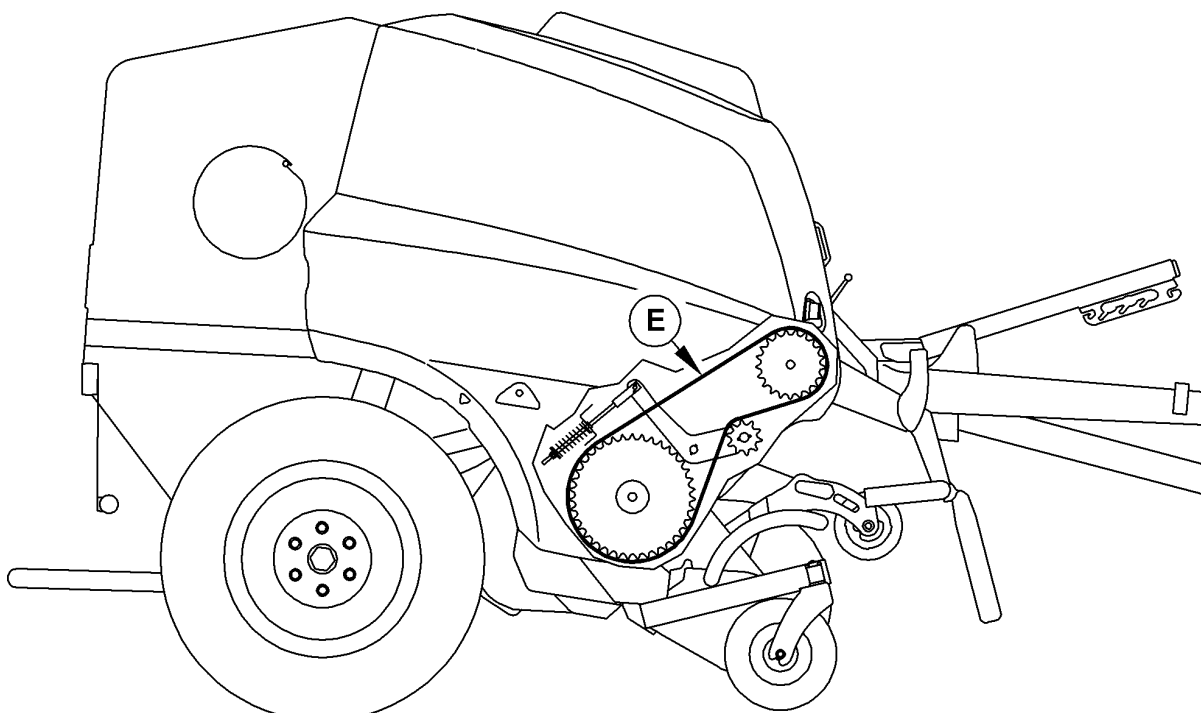
X9811 —UN—23AUG88

Identifikace řetězu sběracího lisu



CC283541

CC283541 —UN—18JUL16



CC205453

CC205453 —UN—16OCT13

A—Hlavní hnací řetěz
B—Řetěz pohonu válce rámu

C—Řetěz pohonu válce výklopné stěny

D—Hnací řetěz sběrače
E—Hnací řetěz rotačního podavače

NB02380,0000179 -16-06JUN16-1/1

Seřízení závěsu K80

Při použití závěsu K80 může být potřeba upravit vzdálenost mezi pojistkou (C) a závěsem K80 (E).

1. Připojte stroj k traktoru.
2. Umístěte pojistku (C) do zajišťovací polohy.
3. Zkontrolujte vzdálenost mezi šroubem (A) a závěsem K80 (E) pomocí vymezovací podložky (D). Musí odpovídat specifikaci:

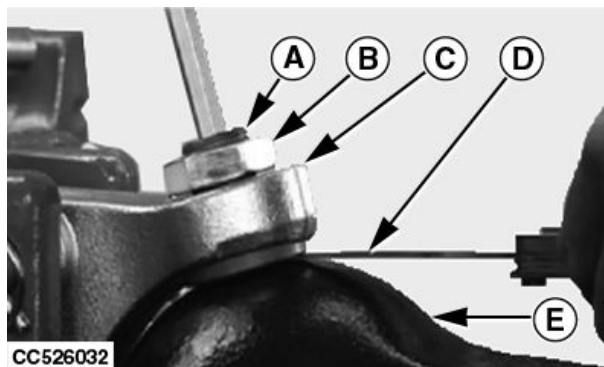
Specifikace

Šroub k závěsu

K80—výška..... max. 0,5 mm
(0-1/32 in)

Pokud je vzdálenost větší než specifikace, přejděte k následující kontrole.

4. Povolte pojistnou matici (B).
5. Utahujte šroub (A), dokud nebude dosaženo výše uvedené specifikace.



CC526032

A—Šroub
B—Kontramatice
C—Pojistka

D—Vymezovací podložka
E—Závěs K80

6. Utáhněte pojistnou matici (B)

TL81334,00010A2 -16-19MAY22-1/1

CC526032 —UN—10MAY22

Seřízení hnacího řetězu sběrače

Zajistěte vyrovnaní všech vůlí řetězu uzavřením zadní výklopné stěny a zapnutím vývodového hřídele na několik sekund. Zastavte motor traktoru.

Seřídte napnutí hnacího řetězu sběrače takto:

1. Povolte pojistnou matici (D).
2. Upravte napnutí hnacího řetězu sběrače (A) pomocí matice (C) tak, aby délka pružiny (B) a třmene (E) byly stejné. Délka pružiny (F) musí odpovídat specifikaci.

Specifikace

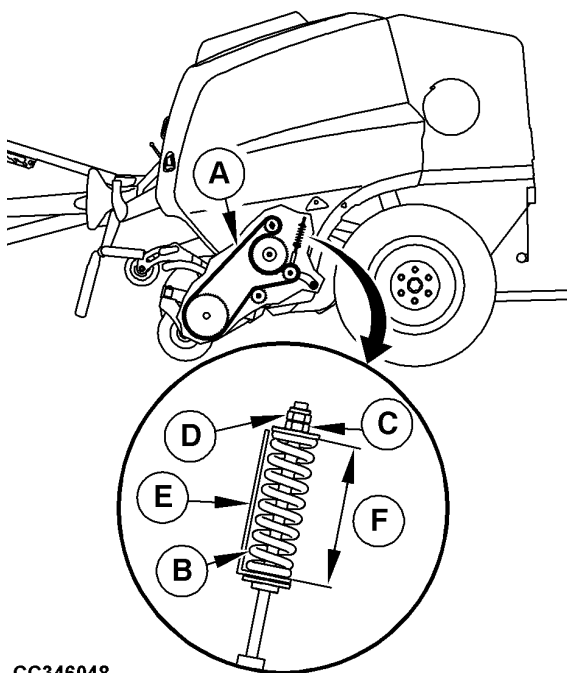
Hnací řetěz

sběrače—Délka pružiny..... 124—128 mm
(4-7/8—5-1/32 in)

3. Na několik sekund zapněte vývodový hřídel.
4. Zkontrolujte seřízení. Pokud je to nutné, zopakujte od kroku 2.
5. Utáhněte pojistnou matici (D).

A—Hnací řetěz sběrače
B—Pružina
C—Matice

D—Pojistná matice
E—Třmen
F—Vzdálenost



CC346048

ga87848,1679060813631 -16-17MAR23-1/1

CC346048 —UN—16FEB18

Seřizování hlavního hnacího řetězu

Zajistěte vyrovnaní všech vřít řetězu uzavřením zadní výklopné stěny a zapnutím vývodového hřídele na několik sekund. Zastavte motor traktoru.

Při seřizování napnutí hlavního hnacího řetězu (A), postupujte takto:

1. Povolte pojistnou matici (D).
2. Upravte napnutí hlavního hnacího řetězu (A) pomocí matice (C) tak, aby délka pružiny (B) a třmene (E) byly stejné. Délka pružiny (F) musí odpovídat specifikaci.

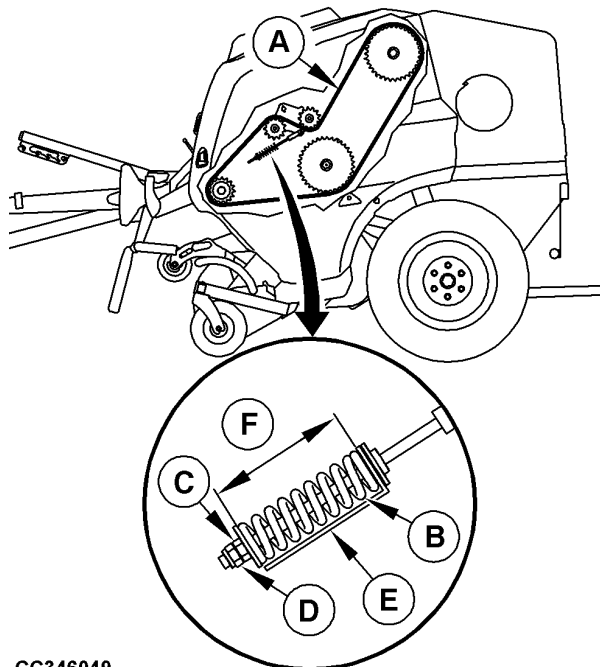
Specifikace

Hlavní hnací řetěz—Délka pružiny..... 119—121 mm
(4-11/16—4-3/4 in)

3. Na několik sekund zapněte vývodový hřídel.
4. Zkontrolujte seřízení. Pokud je to nutné, zopakujte od kroku 2.
5. Utáhněte pojistnou matici (D).

A—Hlavní hnací řetěz
B—Pružina
C—Matice

D—Pojistná matice
E—Třmen
F—Vzdálenost



CC346049

ga87848,1679060813714 -16-17MAR23-1/1

CC346049—UN—16FEB18

Seřízení řetězu pohonu válce rámu

Zajistěte vyrovnaní všech vřít řetězu uzavřením zadní výklopné stěny a zapnutím vývodového hřídele na několik sekund. Zastavte motor traktoru.

Nastavení napnutí řetězu z pohonu válce rámu (A) proveďte následujícím způsobem:

1. Povolte pojistnou matici (D).
2. Nastavte napnutí řetězu z pohonu válce rámu (A) pomocí matice (C) tak, aby délky pružiny (B) a třmene (E) byly stejné. Délka pružiny (F) musí odpovídat specifikaci.

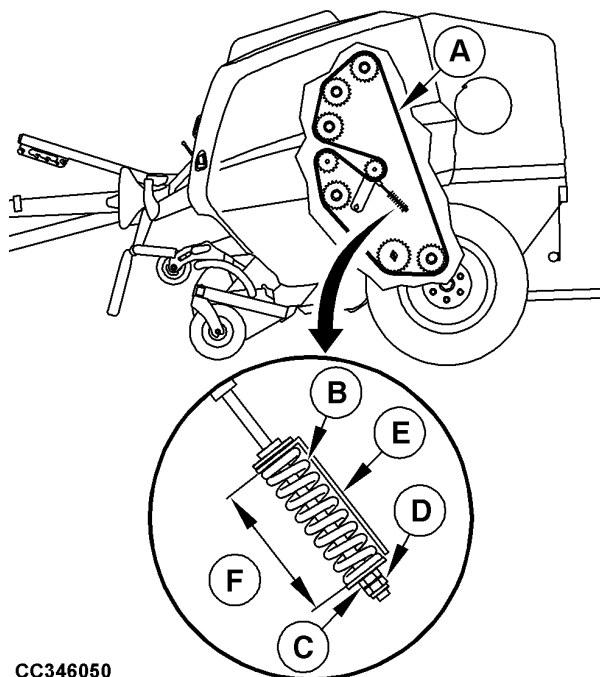
Specifikace

Řetěz pohonu válce rámu—Délka pružiny..... 109—111 mm
(4-5/16—4-3/8 in)

3. Na několik sekund zapněte vývodový hřídel.
4. Zkontrolujte seřízení. Pokud je to nutné, zopakujte od kroku 2.
5. Utáhněte pojistnou matici (D).

A—Řetěz pohonu válce rámu
B—Pružina
C—Matice

D—Pojistná matice
E—Třmen
F—Vzdálenost



CC346050

ga87848,1679060813768 -16-17MAR23-1/1

CC346050—UN—16FEB18

Seřízení řetězu pohonu válce výklopné stěny

Zajistěte vyrovnaní všech vůlí řetězu uzavřením zadní výklopné stěny a zapnutím vývodového hřídele na několik sekund. Zastavte motor traktoru.

Úpravu napnutí řetězu pohonu válce výklopné stěny (A) proveďte následujícím způsobem:

1. Povolte pojistnou matici (D).
2. Upravte napnutí hnacího řetězu pohonu válce výklopné stěny (A) pomocí matice (C) tak, aby délky pružiny (B) a třmene (D) byly stejné. Délka pružiny (F) musí odpovídat specifikaci.

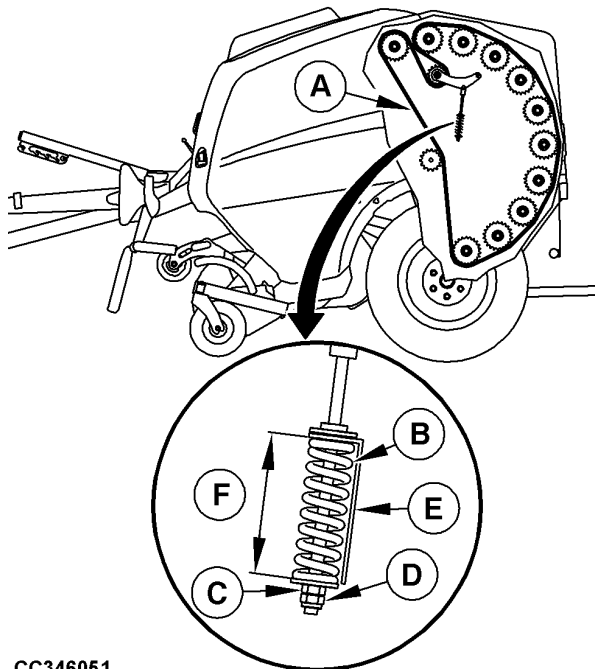
Specifikace

Řetěz pohonu válce
výklopné stěny—Délka
pružiny..... 109—111 mm
(4—5/16—4—3/8 in)

3. Na několik sekund zapněte vývodový hřídel.
4. Zkontrolujte seřízení. Pokud je to nutné, zopakujte od kroku 2.
5. Utáhněte pojistnou matici (D).

A—Řetěz pohonu válce
výklopné stěny
B—Pružina
C—Matice

D—Pojistná matice
E—Třmen
F—Vzdálenost



CC346051

CC346051 —UN—16FEB18

ga87848,1679060813828 -16-17APR23-1/1

Seřízení hnacího řetězu rotačního podavače

Zajistěte vyrovnaní všech vůlí řetězu uzavřením zadní výklopné stěny a zapnutím vývodového hřídele na několik sekund. Zastavte motor traktoru.

Nastavení napnutí hnacího řetězu rotačního podavače (A) proveďte následujícím způsobem:

1. Povolte pojistnou matici (D).
2. Nastavte napnutí hnacího řetězu rotačního podavače (A) pomocí matice (C) tak, aby délka pružiny (B) a třmene (E) byly stejné. Délka pružiny (F) musí odpovídat specifikaci.

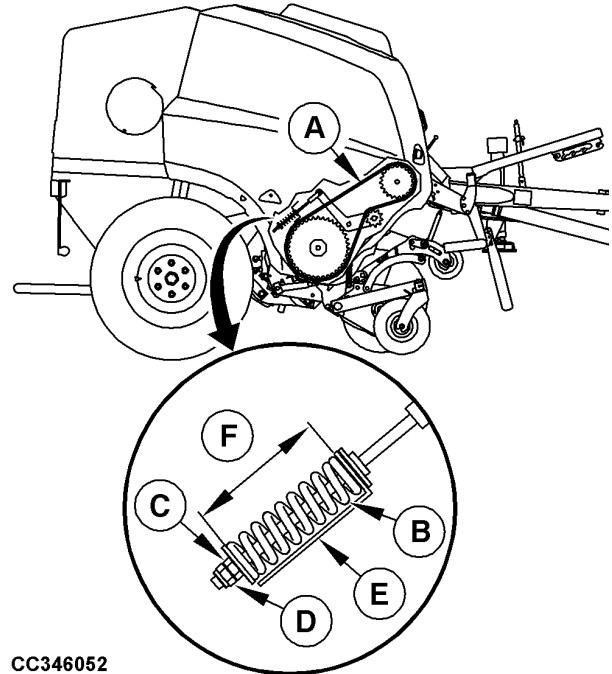
Specifikace

Hnací řetěz rotačního podavače—Délka pružiny..... 118—122 mm
(4-5/8—4-13/16 in)

3. Na několik sekund zapněte vývodový hřídel.
4. Zkontrolujte seřízení. Pokud je to nutné, zopakujte od kroku 2.
5. Utáhněte pojistnou matici (D).

A—Hnací řetěz rotačního podavače
B—Pružina
C—Matice

D—Pojistná matice
E—Třmen
F—Vzdálenost



CC346052

CC346052—UN—16FEB18

ga87848,1679060814005 -16-31MAR23-1/1

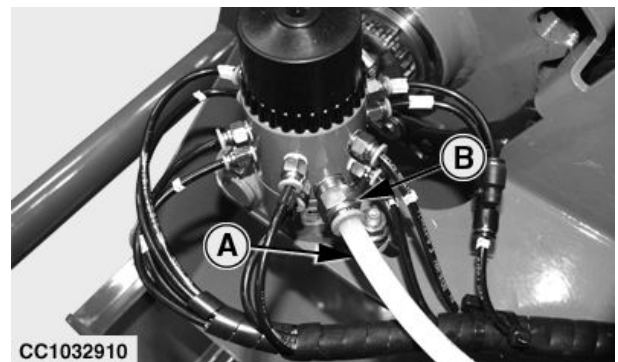
Odvzdušňování čerpadla olejového systému mazání řetězů

POZNÁMKA: Po úplném vyprázdnění nádržky oleje je nutné odvzdušnit okruh olejového systému mazání řetězů.

1. Odpojte vstupní potrubí (A).
2. Před připojením vstupního potrubí (A) k přípojce (B) vyčkejte, dokud potrubí (A) není úplně odvzdušněné.
3. Ponechte lis v činnosti, až bude z kartáčků vytékat stálý proud oleje.

A—Vstupní potrubí

B—Spojovací prvek



CC1032910

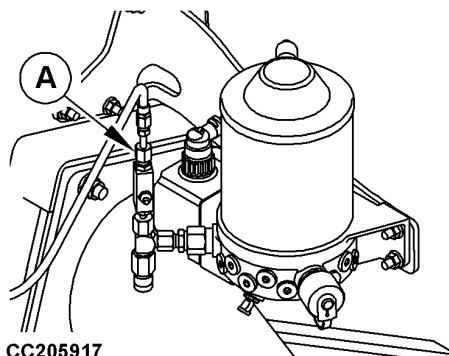
CC1032910—UN—14SEP10

OUC849,0000133 -16-09NOV10-1/1

Odvzdušnění automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu)

POZNÁMKA: Pokud se nádržka maziva zcela vyprázdnila, odvzdušněte soustavu dále popsaným způsobem.

1. Odpojte hlavní potrubí (A) od výtláčného otvoru čerpadla.
2. S monitorovacím zařízením spusťte automatický mazací cyklus, dokud z čerpadla nezačne vystupovat mazivo bez bublinek. Ruční aktivace automatické soustavy mazání viz Nastavení automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu) v oddílu Nastavení aplikace lisu.
3. Připojte zpět hlavní potrubí.
4. Spusťte na 3 minuty automatický mazací cyklus.



CC205917

A—Hlavní potrubí

NB02380,00001F2 -16-28NOV16-1/1

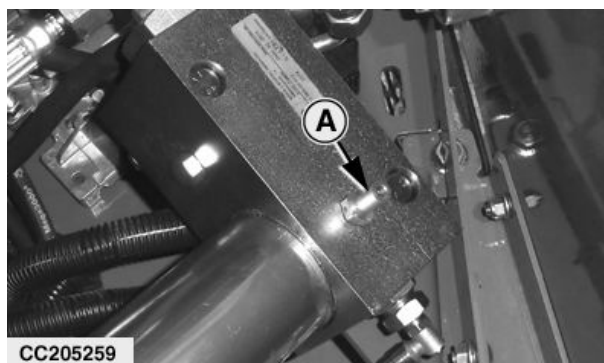
CC205917—UN—25OCT13

Odvzdušnění automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem kazetového typu)

POZNÁMKA: Po každé výměně kazety maziva odvzdušněte systém dále popsaným způsobem.

Stlačte kuličku na odvzdušňovací přípojce (A) a ovládejte ventil vnějšího okruhu tak, aby se otevřela a zavřela zadní výklopná stěna. Opakujte, dokud nebude vytlačováno mazivo bez vzduchových bublinek.

A—Odvzdušňovací přípojka



CC205259

OUC006,0001AEB -16-06SEP13-1/1

CC205259—UN—10OCT13

Seřízení kartáčků

1. Nastavte polohu kartáčků podle počtu kartáčků, které jsou použity pro mazání jednoho řetězu:
 - Pokud je pro mazání řetězu použit jeden kartáček, vyrovnejte osu kartáčku (A) s jednou z plošek umístěných uvnitř řetězu (B).
 - Pokud jsou pro mazání řetězu použity dva kartáčky, vyrovnejte osu každého kartáčku (A) s ploškami umístěnými uvnitř řetězu (B).
2. Nastavte všechny kartáčky (A) tak, abyste předepsané délky přesahu (C) s řetězem (B).

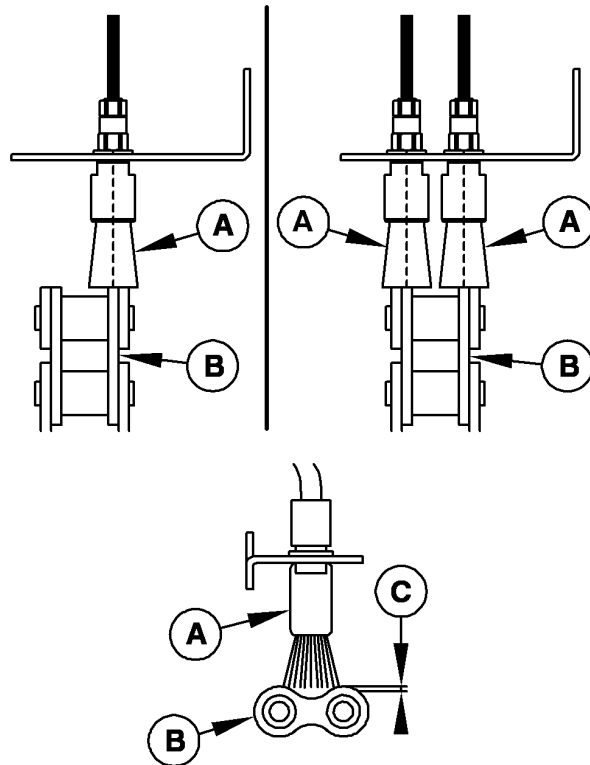
Specifikace

Kartáček k řetězu—Délka
přesahu..... 0–2 mm
(0–0.08 in)

Toto nastavení je nutné pro správné čištění a mazání hnacího řetězu. Jiné nastavení může vést k předčasnému opotřebování řetězu.

A—Kartáč
B—Řetěz

C—Délka přesahu kartáčků
vůči řetězu



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUC006,000181D -16-11OCT11-1/1

Výměna nožů řezacího ústrojí

⚠ POZOR: Abyste předešli možnosti úrazu nebo případně smrti, vždy před zahájením demontáže nebo výměny nožů uzavřete ventily (A) a (B).

Při manipulaci s noži používejte vždy ochranné rukavice.

POZNÁMKA: Každý nůž (E) můžete vyjmout a nahradit samostatně.

Při demontáži a výměně nože postupujte takto:

1. Nože zasuňte. Viz Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů řezacího ústrojí v oddílu Obsluha aplikace lisu.
2. Spust'te vykládací dno. Viz Uvolnění sběrače v oddílu Obsluha aplikace lisu.
3. Úplně otevřete zadní výklopnou stěnu.
4. Zajistěte zadní výklopnou stěnu. Viz Bezpečné zajištění zadní výklopné stěny v oddílu Bezpečnost.
5. Aktivujte parkovací brzdu a/nebo zařaďte převodovku do PARKOVACÍ polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
6. Zavřete uzavírací ventily nožů přestavením obou pák (A) a (B) nahoru.
7. Na levé straně odjistěte páku (C) a přesuňte ji do dolní polohy.
8. Zatlačte na nůž (E), aby se odsunul od vedení (F) a kolíku (D).
9. Při montáži jednoduše nasadte nový nůž (E) nejprve na kolík (D) a pak ho umístěte do vedení (F).

DŮLEŽITÉ: Jestliže nůž není potřebný, se doporučuje místo nože do mezery vložit výplň (G). Tím předejdete možnému pronikání a hromadění materiálu v mezerách po chybějících nožích.

10. Přesuňte páku (C) do horní polohy a zajistěte ji kolíkem.
11. Zavřete zadní výklopnou stěnu.
12. Otevřete uzavírací ventily nožů přestavením obou pák (A) a (B) dolů a zvedněte vykládací dno.

A—Páka uzavíracího ventilu pro sadu 1 nožů řezacího ústrojí

B—Páka uzavíracího ventilu pro sadu 2 nožů řezacího ústrojí

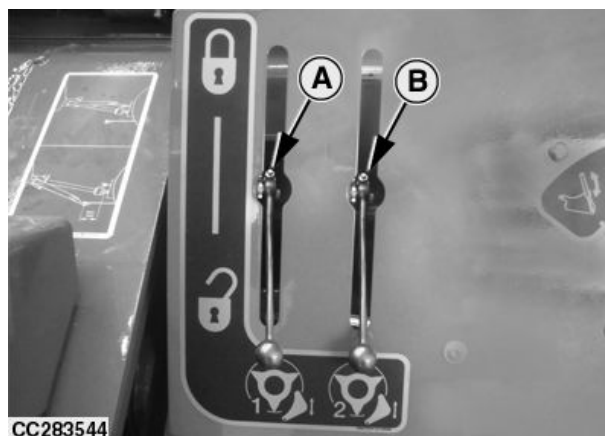
C—Páka

D—Tyč

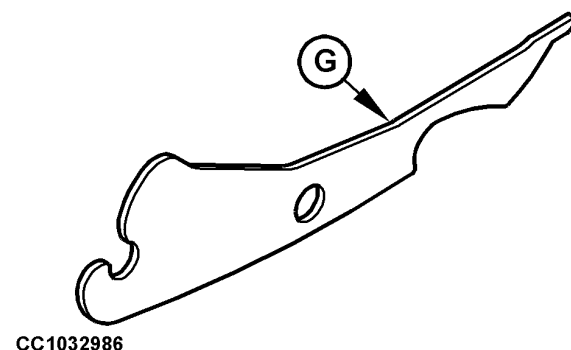
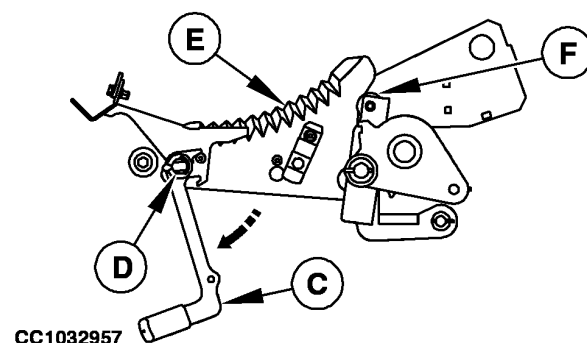
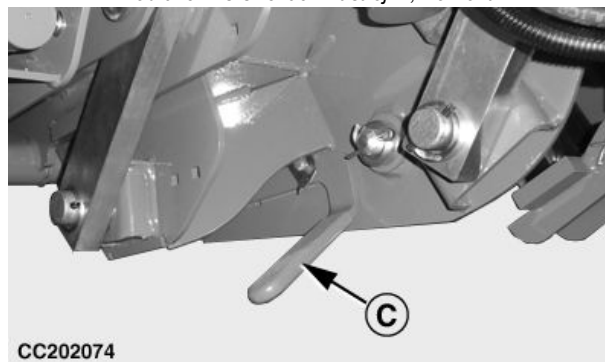
E—Nůž

F—Vodící kulisa

G—Ucpávka štěrby pro nože



Zobrazen lis s řezacím ústrojím, 25 nožů



CC283544 —UN—01SEP16

CC202074 —UN—12APR13

CC1032957 —UN—18NOV10

CC1032986 —UN—30JUN10

ga87848,1682078800995 -16-28APR23-1/1

Ostření nožů řezacího ústrojí

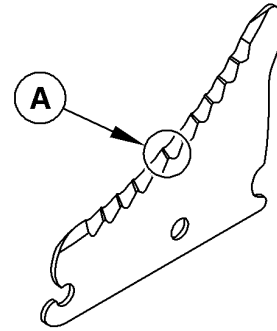
⚠ POZOR: Při manipulaci s noži používejte ochranné rukavice.

Demontujte nože ze stroje. Viz Výměna nožů řezacího ústrojí v tomto oddílu.

Upněte nože na pracovním stole nebo lavici.

Úkos ostří upravte pilníkem pod úhlem 12°. Další informace o zařízení na ostření nože obdržíte od svého prodejce produktů John Deere.

DŮLEŽITÉ: Ohřev nožů řezacího ústrojí při ostření může zkrátit jejich životnost. Pokud profil zubu (A) zmizí, vyměňte nůž.



CC1029106

A—Profil zubu

ga87848,1677760226410 -16-02MAR23-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

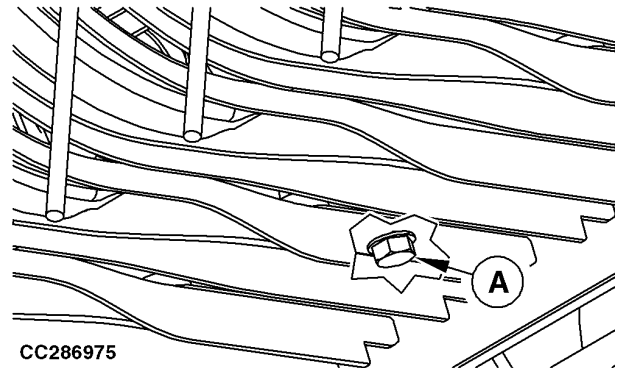
Výměna prstu sběrače

⚠ POZOR: Před prací na sběracím lisu vypněte pohon vývodového hřídele, přestavte řadicí páku převodových stupňů do PARKOVACÍ polohy, zapněte parkovací brzdu, zastavte motor, vyjměte klíček ze spínací skříňky a vyčkejte, dokud se nezastaví všechny pohybující se díly.

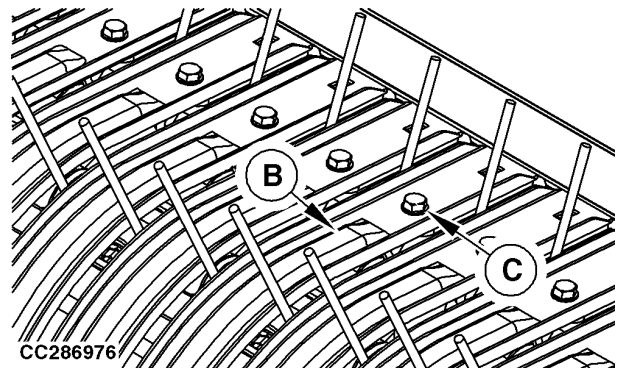
1. Demontujte dolní šroub (A).
2. Demontujte horní šroub (C), pak demontujte stěrač (B).

A—Dolní šroub
B—Stěrač

C—Horní šroub



CC286975



CC286976

Pokračování na další straně

NB02380,00001BC -16-07OCT16-1/3

CC286975—UN—03AUG16

CC286976—UN—03AUG16

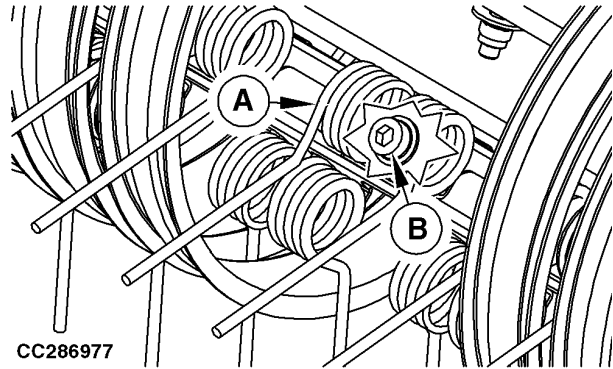
3. Demontujte šroub (B).
4. Demontujte poškozený prst sběrače (A). Prst sběrače musí být upevněn jako na obrázku.
5. Namontujte šroub (B) a utáhněte jej předepsaným momentem.

Specifikace

Šroub prstu—Utahovací moment.....64 N·m
(47 lb.-ft.)

A—Prst

B—Šroub



CC286977 —UN—03AUG16

NB02380,00001BC -16-07OCT16-2/3

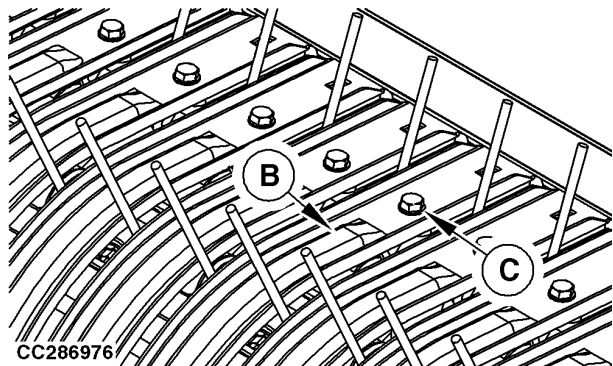
6. V případě potřeby vyměňte stěrač (B). Namontujte stěrač jako na obrázku.
7. Namontujte horní šroub (C), pak dolní šroub (A).
8. Utáhněte šrouby (A) a (C) předepsaným momentem.

Specifikace

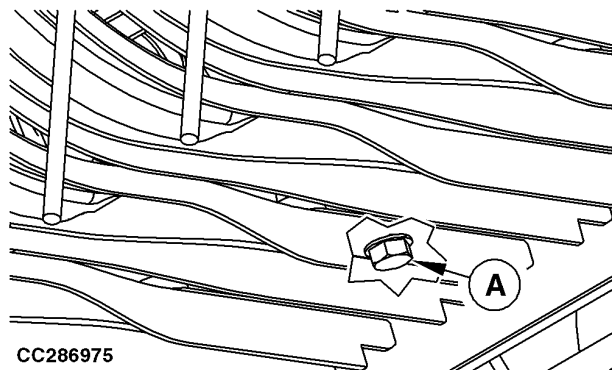
Šrouby stěrače—Utahovací moment.....25 N·m
(18 lb.-ft.)

A—Dolní šroub
B—Stěrač

C—Horní šroub



CC286976 —UN—03AUG16



CC286975 —UN—03AUG16

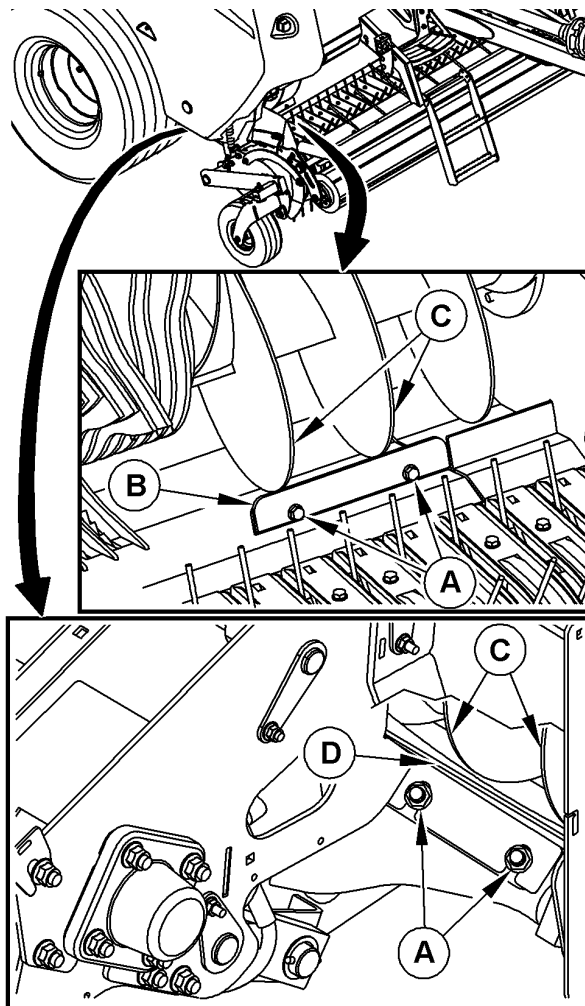
NB02380,00001BC -16-07OCT16-3/3

Seřízení stěrek rotoru šnekového dopravníku

1. Zvedněte vykládací dno do horní krajní polohy. Viz Uvolnění sběrače v oddílu Obsluha aplikace lisu.
2. Povolte šrouby (A).
3. Přestavte a zajistěte stěrky (B) a (D) do minimální vzdálenosti od rotoru šnekového dopravníku (C) tak, aby nedocházelo ke kontaktu.
4. Otáčejte balíkovačem a zkontrolujte, zda nedochází ke kolizi mezi rotorem šnekového dopravníku (C) a stěrkami (B) a (D).
5. Utáhněte šrouby (A).
6. Postup zopakujte i na druhé straně.

A—Šroub
B—Přední stěrka rotoru
šnekového dopravníku

C—Rotor šnekového
dopravníku
D—Zadní stěrka rotoru
šnekového dopravníku



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

ga87848,1682079017740 -16-21APR23-1/1

Nastavení stěrky válce (č. 13)

1. Úplně otevřete zadní výklopnou stěnu.
2. Aktivujte parkovací brzdou a/nebo zařadte převodovku do PARKOVACÍ polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
3. Zajištěte zadní výklopnou stěnu podle postupu Bezpečné zajištění zadní výklopné stěny v oddílu Bezpečnost.

⚠ POZOR: Zkontrolujte, zda je zadní výklopná stěna zajištěna. Pokud při provádění tohoto postupu nebude zadní výklopná stěna zajištěná, může se náhle zavřít a někoho zranit nebo usmrtit.

4. • Pokud je nainstalován usměrňovač (E): demontujte šrouby (G), pouzdra (F) a usměrňovač (E).
• Pokud není nainstalován usměrňovač (E): demontujte šrouby (G).
5. Povolte připevňovací šrouby (C) a (D) stěrky.
6. Nastavte stěrku (B) co nejbližší k válci (A) otáčením výstředníku (H) ve směru hodinových ručiček vhodným nástrojem zasunutým do šestihranných tvarů (I). Nechte dostatečnou mezeru (J), aby nedocházelo ke kontaktu s válcem (A).
7. Otáčejte balíkovacem a zkontrolujte, zda nedochází ke kolizi mezi válcem (A) a stěrkou (B).
8. Utáhněte připevňovací šrouby stěrky (C) a pak (D) předepsaným momentem:

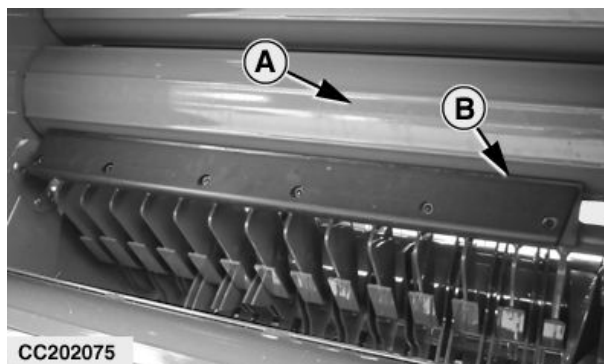
Specifikace

Připevňovací šrouby stěrky—Utahovací moment.....	111 Nm (82 lb-ft)

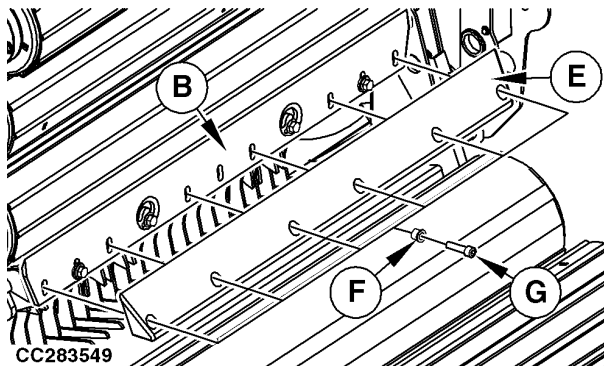
9. Podle potřeby namontujte usměrňovač (E) a pouzdra (F).
10. Namontujte šrouby (G) a utáhněte je předepsaným momentem.

Specifikace

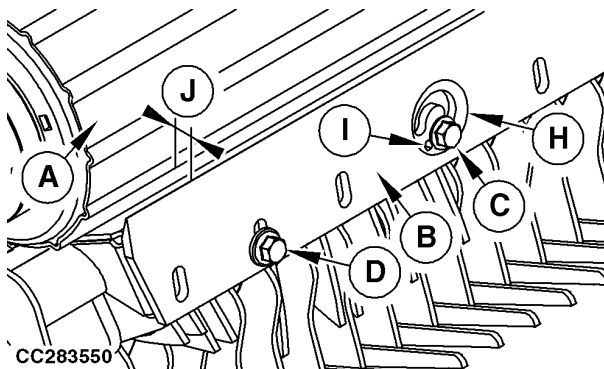
Připevňovací šrouby usměrňovače—Utahovací moment.....	111 Nm (82 lb-ft)



CC202075



CC283549



CC283550

A—Válec (č. 13)
B—Šhrnovač
C—Připevňovací šroub stěrky
D—Připevňovací šroub stěrky
E—Usměrňovač

F—Pouzdro
G—Šroub
H—Výstředník
I—Šestihranný tvar
J—Mezera

CC202075 —UN—12APR13

CC283549 —UN—05SEP16

CC283550 —UN—05SEP16

GA87848,0000FCC -16-27OCT20-1/1

Demontáž usměrňovače válce (č. 13)

Při použití zařízení pro vázání fólií se vázací fólie může navinout na rotor nebo na válce v komoře. V tom případě demontujte usměrňovač válce (č. 13) následujícím způsobem:

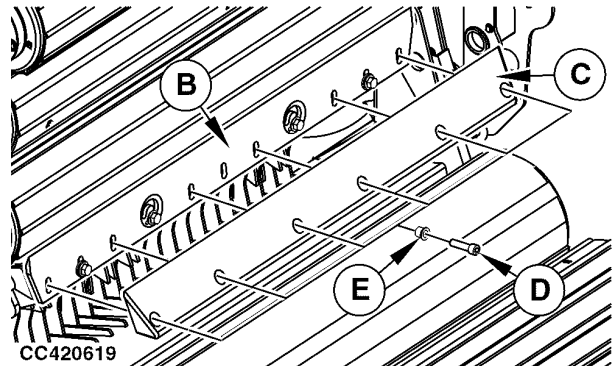
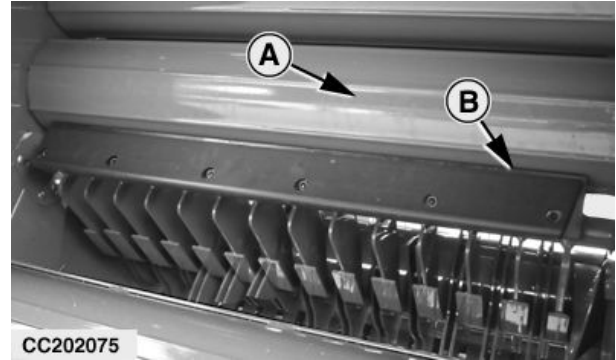
1. Úplně otevřete zadní výklopnou stěnu.
2. Aktivujte parkovací brzdu a/nebo zařadte převodovku do PARKOVACÍ polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
3. Zajistěte zadní výklopnou stěnu podle postupu Bezpečné zajištění zadní výklopné stěny v oddílu Bezpečnost.

⚠ POZOR: Ujistěte se, že je zadní výklopná stěna zajištěná. Pokud při provádění tohoto postupu nebude zadní výklopná stěna zajištěná, může se náhle zavřít a někoho zranit nebo usmrtit.

4. Demontujte upevňovací šrouby usměrňovače (D).
5. Demontujte pouzdra (E).
6. Demontujte usměrňovač (C).

A—Válec (č. 13)
B—Stěrka
C—Usměrňovač

D—Šroub
E—Pouzdro



CC202075 —UN—12APR13

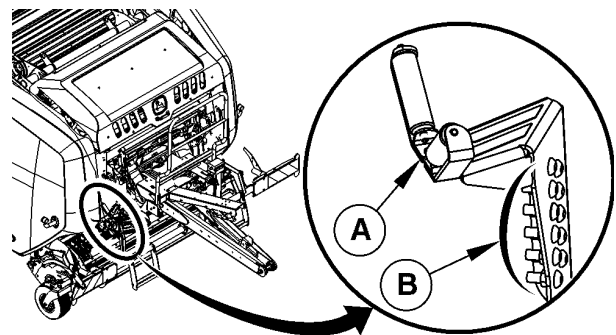
CC420619 —UN—22OCT20

GA87848,0000FB8 -16-08MAR23-1/3

7. Demontujte upevňovací šroub (B) od základací podpěry fólie (A).

A—Zakládací podpěra fólie

B—Šroub s kulatou hlavou



CC420614

Pokračování na další straně

GA87848,0000FB8 -16-08MAR23-2/3

CC420614 —UN—22OCT20

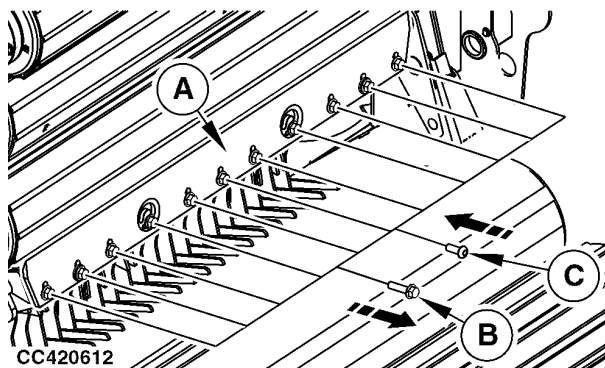
8. Demontujte šrouby s šestihrannou hlavou (B) s předepsaným utahovacím momentem
9. Namontujte šrouby s kulatou hlavou (C) a utáhněte je předepsaným momentem:

Specifikace

Upevňovací šrouby
stěrky—Utahovací
moment..... 111 N·m
(82 lb·ft)

POZNÁMKA: Šrouby s kulatou hlavou zajišťují, že se uvnitř komory lisu nachází méně ostrých hran, a proto nedochází k trhání fólie.

10. Zkontrolujte, zda je stěrka (A) co nejbližší k válci č. 13. Viz Nastavení stěrky válce (č. 13) v tomto oddílu.
11. Uložte usměrňovač, jeho šrouby a pouzdra.



CC420612 —UN—29OCT20

A—Stěrka
B—Šroub s šestihrannou
hlavou

C—Šroub s kulatou hlavou

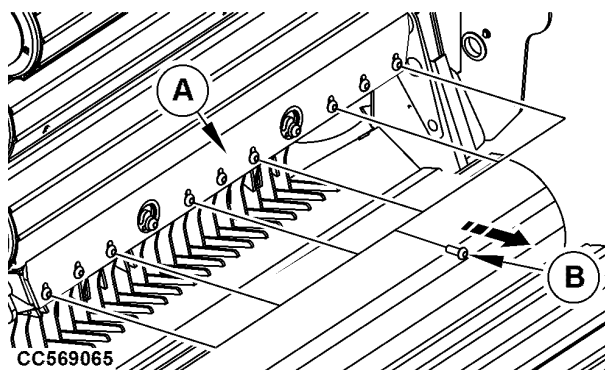
GA87848,0000FB8 -16-08MAR23-3/3

Montáž válce (č. 13) usměrňovače

1. Úplně otevřete zadní výklopnou stěnu.
2. Aktivujte parkovací brzdu a/nebo zařadte převodovku do PARKOVACÍ polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
3. Zajištěte zadní výklopnou stěnu podle postupu Bezpečné zajištění zadní výklopné stěny v oddílu Bezpečnost.

POZOR: Ujistěte se, že je zadní výklopná stěna zajištěná. Pokud při provádění tohoto postupu nebude zadní výklopná stěna zajištěná, může se náhle zavřít a někoho zranit nebo usmrtit.

4. Odstraňte šrouby s kulatou hlavou (B).
5. Zkontrolujte, zda je stěrka (A) co nejbližší k válci č. 13. Viz Nastavení stěrky válce (č. 13) v tomto oddílu.



CC569065 —UN—14MAR23

A—Stěrka

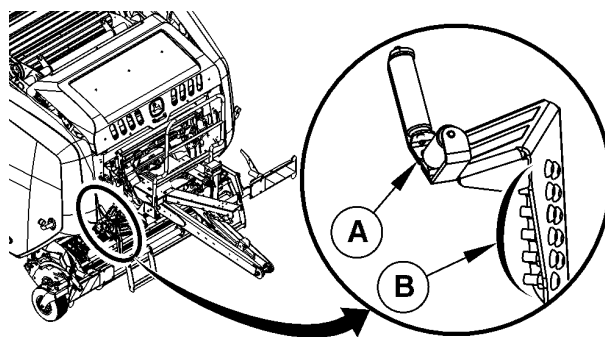
B—Šroub s kulatou hlavou

tl81334,1678279511085 -16-25APR23-1/3

6. Vyšroubujte šroub se šestihrannou hlavou (B) z podpěry zátěže (A).
7. Vložte šrouby s kulatou hlavou (B) z podpěry pro zatížení fólie (A).

A—Zakládací podpora fólie

B—Šroub s kulatou hlavou



CC420614

CC420614 —UN—22OCT20

Pokračování na další straně

tl81334,1678279511085 -16-25APR23-2/3

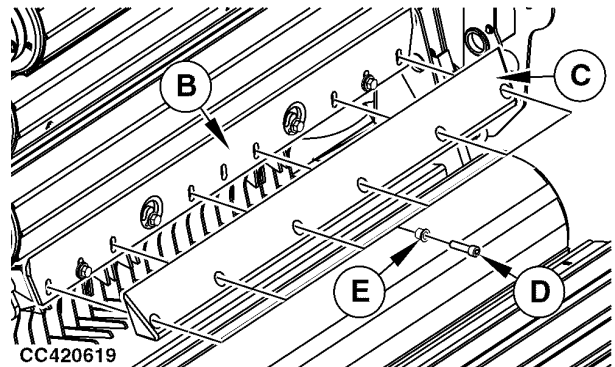
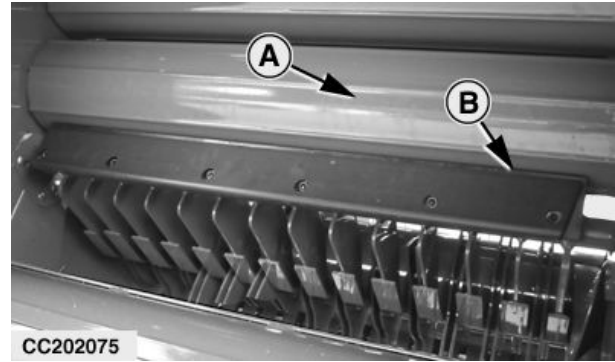
8. Namontujte usměrňovač (C).
9. Namontujte pouzdra (E).
10. Namontujte připevňovací šrouby usměrňovače (D).

Specifikace

Připevňovací šrouby
usměrňovače—Utahovací moment..... 111 N·m
(82 lb·ft)

A—Válec (č. 13)
B—Stěrka
C—Usměrňovač

D—Šroub
E—Pouzdro



tl81334, 1678279511085 -16-25APR23-3/3

CC202075 —UN—12APR13

CC420619 —UN—22OCT20

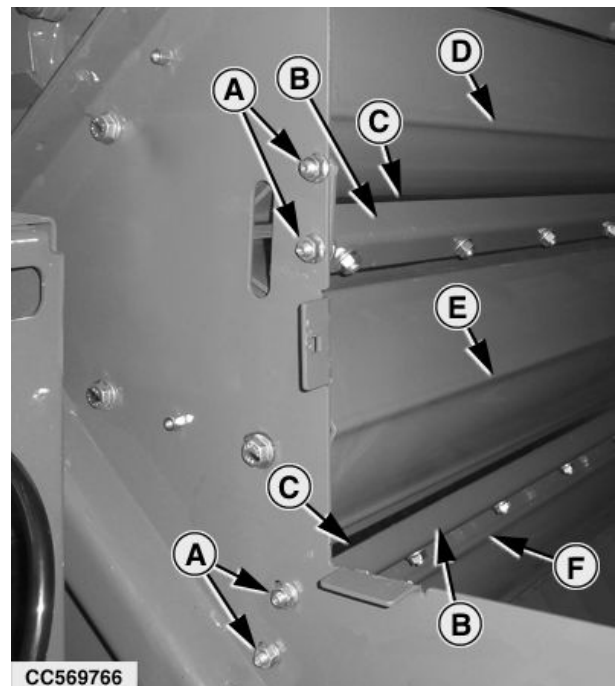
Nastavení stěrek válců (č. 13, 14 a 15)

1. Povolte připevňovací šrouby (A) na obou stranách.
2. Nastavte konzoly (B) tak, aby byly pryžové pásky (C) umístěny co nejbližší k válcům (D), (E) a (F), aniž by se jich po celé jejich šířce dotýkaly.
3. Utáhněte připevňovací šrouby (A) na obou stranách.

POZNÁMKA: Pryžové pásky (C) se dají vyměnit.

A—Připevňovací šroub
B—Konzola
C—Gumička

D—Válec č. 15
E—Válec č. 14
F—Válec č. 13



ga87848, 1680249112915 -16-26APR23-1/1

CC569766 —UN—31MAR23

Demontáž a montáž nožů zařízení vázání do sítě / fóliového vázání

! POZOR: Nebezpečí zranění osob. Při manipulaci s nožem používejte ochranné rukavice.

1. Poznačte si polohu ostří nože (B) a připevňovacích šroubů (A) pro účely pozdější montáže.
2. Vysuňte ovladač sítě/fólie tak, aby byly zcela přístupné všechny šrouby (A).
3. Odpojte konektor ovladače.
4. Demontujte připevňovací šrouby (A) na každé straně nože (B).
5. Demontujte nůž (B).
6. Nasadte nůž (B) do stejného místa jako před demontáží.

DŮLEŽITÉ: Dbejte na to, aby byl nůž (B) byl správně vystředěn s protiosťří (E).

7. Utáhněte šrouby (A) na obou stranách.

DŮLEŽITÉ: Ověřte si, že pryžové vedení sítě (C) je nad válcem (D) jako na obrázku.

8. Znovu připojte konektor ovladače.
9. Zasuňte ovladač.
10. Seřídte polohu protiosťří. Viz Seřízení polohy protiosťří v tomto oddílu.

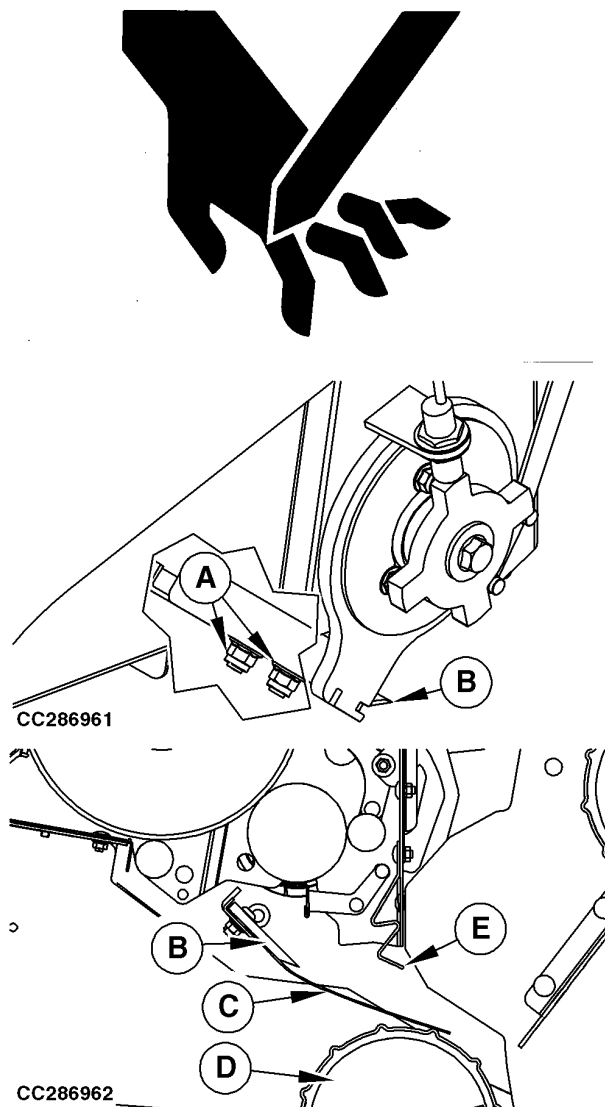
A—Šroub

B—Nůž

C—Pryžové vedení sítě

D—Role

E—Protiosťří



TS268 —UN—23AUG88

CC286961 —UN—18JUL16

CC286962 —UN—18JUL16

GA87848,0000BF4 -16-03APR19-1/1

Ostření nožů zařízení vázání do sítě / fóliového vázání

⚠ POZOR: Nebezpečí zranění osob. Při manipulaci s nožem používejte ochranné rukavice.

1. Odstraňte všechny zbytky ze zkosené hrany.
2. Upněte nůž na pracovním stole nebo lavici.
3. Úkos ostří upravte pilníkem pod úhlem 25°.
4. Udržujte nabroušené ostří přímé v toleranci 1 mm (0.04 in.).



E36336 —UN—18DEC91

GA87848,0000BF5 -16-02APR19-1/1

Přehled seřízení ovinovacího zařízení vázací sítě

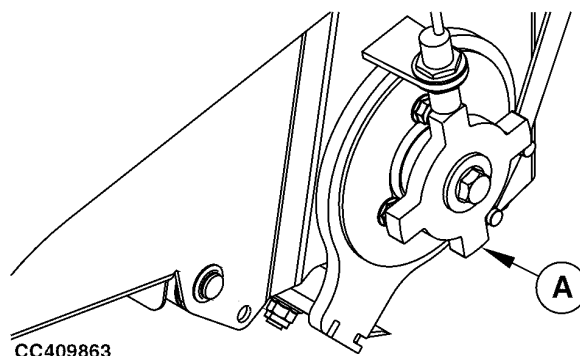
⚠ POZOR: Nedovolte, aby se v blízkosti stroje při práci s rotujícími součástmi zdržovaly jakékoli osoby. V okolí rotujících součástí si počínejte opatrně, protože se mohou začít pohybovat neočekávaným způsobem.

Při práci na systému vázání neotáčejte křížovým čepem (A) ručně. Netahejte za síť a neotáčejte křížovým čepem (A) zároveň.

Níže uvedená seřízení provádějte, pokud se vyskytnou potíže s odříznutím sítě nebo vázáním balíků při práci na poli.

V následujícím přehledu jsou uvedeny různé testy a seřízení. Provádějte je v tomto pořadí:

1. Zkontrolujte přímost svíracího válce.
2. Seřídte polohu protiosťří.
3. Nastavte plastové válečky.
4. Nastavte brzdu pryžového válce.
5. Nastavte snímač podávání sítě/fólie.



A—Křížový čep

POZNÁMKA: Pokud jsou výsledky všech testů V POŘÁDKU, vázací ústrojí je optimálně seřízeno pro práci na poli.

CC409863 —UN—06APR20

ga87848,1677761138709 -16-02MAR23-1/1

Seznam k nastavení zařízení fóliového vázání

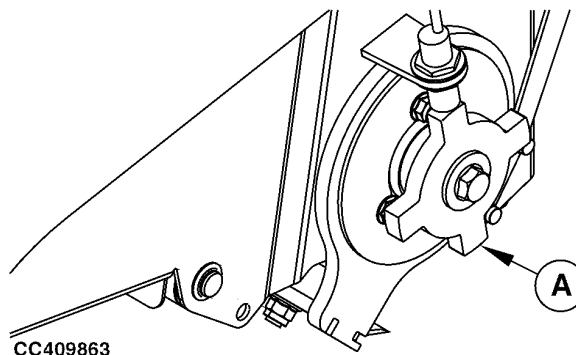
! POZOR: Nedovolte, aby se v blízkosti stroje při práci s rotujícími součástmi zdržovaly jakékoli osoby. V okolí rotujících součástí si počínejte opatrně, protože se mohou začít pohybovat neočekávaným způsobem.

Při práci na systému vázání neotáčejte křížovým čepem (A) ručně. Netahejte za fólii a neotáčejte křížovým čepem (A) zároveň.

Níže uvedená seřízení provádějte, pokud se vyskytnou potíže s odříznutím nebo vázáním fólie při práci na poli.

V následujícím přehledu jsou uvedeny různé testy a seřízení. Provádějte je v tomto pořadí:

1. Zkontrolujte přímost svíracího válce.
2. Seřídte polohu protiotstří.
3. Nastavte brzdu pryžového válce.
4. Seřídte brzdou nebo brzdový válec fólie.
5. Nastavte snímač podávání sítě/fólie.
6. Nastavte snímače vnitřní a vnější kladky lana vázání fólie.
7. Nastavte snímač fóliového vázání.



A—Křížový čep

POZNÁMKA: Pokud jsou výsledky všech testů V POŘÁDKU, vázací ústrojí fólie je optimálně seřízeno pro práci na poli.

ga87848,1677761138637 -16-02MAR23-1/1

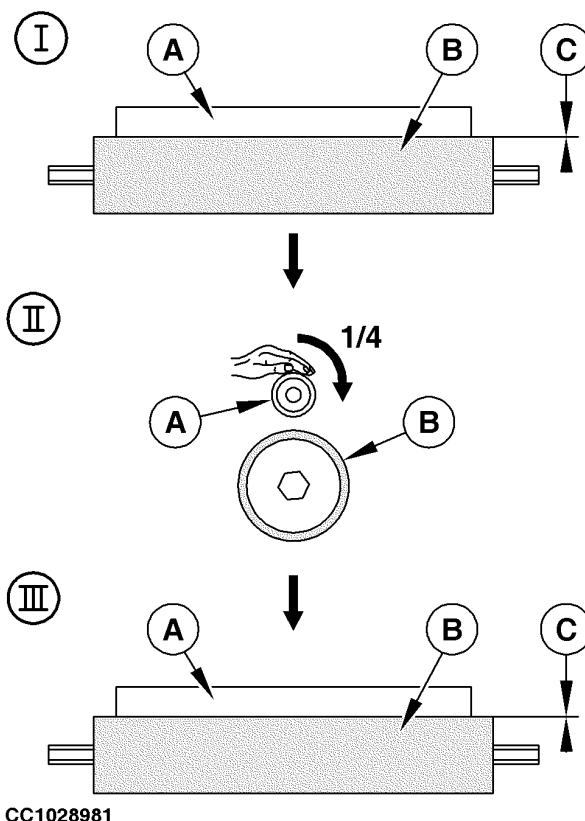
Zkontrolujte přímost svíracího válce

1. Otevřete kryt sítě.
2. Odstraňte roli vázací sítě.
3. Deaktivujte brzdu pryžového válce.
4. Zkontrolujte kontakt (C) mezi svíracím válcem (A) a pryžovým válcem (B).
5. Ručně otočte svírací válec (A) o čtvrtinu otáčky.
6. Znovu zkontrolujte kontakt (C).
7. Založte novou roli.
8. Aktivujte brzdu pryžového válce

Pokud tento test není V POŘÁDKU, obraťte se na prodejce John Deere.

A—Svírací válec
B—Pryžový válec

C—Kontakt



CC1028981

TL81334,000108D -16-21MAR22-1/1

Seřízení usměrňovače pryžového válce

DŮLEŽITÉ: Nesprávné seřízení může mít za následek potíže s podáváním.

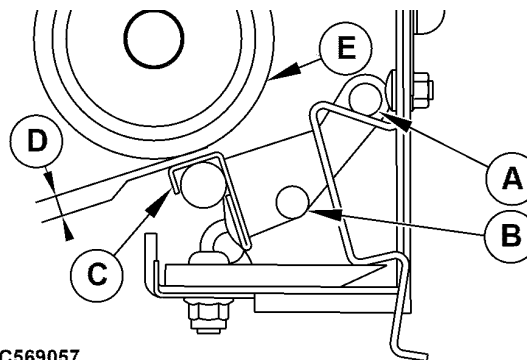
1. Zkontrolujte, zda je vzdálenost (D) mezi usměrňovačem role (C) a pryžovým válcem (E) v předepsaném rozsahu.

Specifikace

Usměrňovač role
k pryžovému
válci—Vzdálenost.....2—4 mm
(3/32—5/32 in)

- Pokud vzdálenost není v předepsaném rozsahu, přejděte na další krok a seřídte vodící plech role vázací sítě.

2. Povolte šrouby (A) a (B) na obou stranách.
3. Zdvihněte usměrňovač pryžového válce (C), dokud nebude na obou stranách v dotyku s rámem.
4. Utáhněte šrouby (A) a (B) na obou stranách a pak přejděte na krok 1.



CC569057

A—Šroub
B—Šroub
C—Vodící plech role vázací sítě

D—Vzdálenost
E—Pryžový válec

ga87848,1680250235055 -16-31MAR23-1/1

CC569057 —UN—19APR23

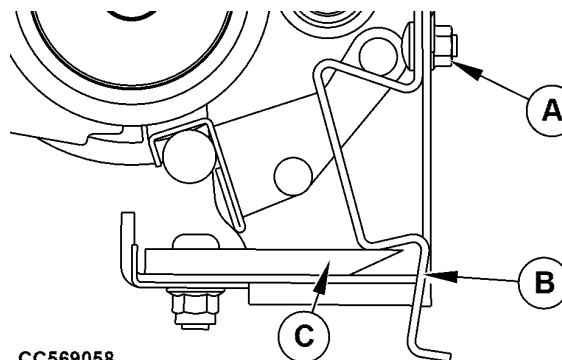
Seřízení polohy protiostrří

⚠ POZOR: Nebezpečí zranění osob. Při manipulaci s nožem a protiostrřím používejte ochranné rukavice.

DŮLEŽITÉ: Nesprávné seřízení může mít za následek potíže s odřezáním sítě.

1. Vysuňte ovladač sítě.
2. Odpojte ovladač sítě.
3. Povolte matice (A) na obou stranách.
4. Umístěte protiostrří (B) do nejnižší polohy.
5. Utáhněte matice (A) na obou stranách.
6. Připojte ovladač sítě.
7. Zcela zasuňte ovladač sítě.
8. Zkontrolujte, že na obou stranách dochází ke kontaktu nože (C) s protiostrřím (B).

- Pokud dochází ke kontaktu jen na jedné straně, proveďte následující úpravu:



CC569058

A—Matice
B—Protiostrří

C—Nůž

- a. Povolte matici (A) na straně, kde dochází ke kontaktu, aby se protiostrří (B) posunulo mírně nahoru.
- b. Utáhněte matici (A).
- c. Vysuňte ovladač sítě.
- d. Zcela zasuňte ovladač sítě.
- e. Pokračujte krokem 8.

tl81334,1687248688339 -16-20JUN23-1/1

CC569058 —UN—14MAR23

Nastavení plastových válečků

1. Umístěte novou roli vázací sítě (A) pod konzoly plastových válečků (B) podle obrázku. Viz Zakládání role vázací sítě v oddílu Příprava lisu.
2. Zkontrolujte, zda mezera (B) mezi rolí vázací sítě (A) a plastovými válečky (C) je v předepsaném rozsahu:

Specifikace

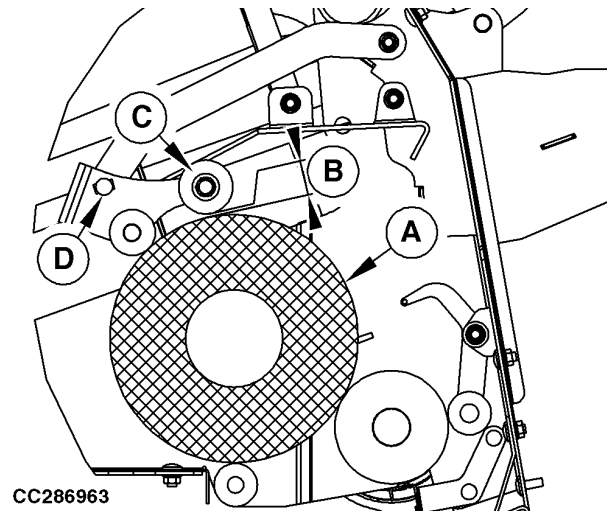
Role vázací sítě

k plastovým

válečkům—Mezera..... 2–4 mm
(1/16–5/32 in.)

DŮLEŽITÉ: Plastové válečky (C) se nesmějí dotýkat role vázací sítě (A). Specifikovaná mezera (B) je uváděna pro novou (plnou) roli vázací sítě.

3. V případě potřeby přejděte na další krok a seřídte plastové válečky.
4. Povolte šroub (D) na obou stranách.
5. Nastavte plastový váleček (C), aby byla dosažena mezera (B).
6. Utáhněte šroub (D) na obou stranách.



A—Role vázací sítě
B—Mezera

C—Plastový váleček
D—Šroub

CC286963 —UN—02SEP16

NB02380,00001A2 -16-11OCT16-1/1

Seřízení brzdy vázacího zařízení

⚠ POZOR: Pokud je motor traktoru v činnosti, nikdy na tento hřídel nenasazujte klíč nebo jiné nářadí. Zastavte motor traktoru, vytáhněte klíček ze spínací skřínky a vyčkejte, až se všechny pohyblivé součásti úplně zastaví. Nástroj po každém použití ihned odstraňte z hřídele.

Nedovoďte, aby se v blízkosti stroje při údržbě rotujících součástí zdržovaly osoby.

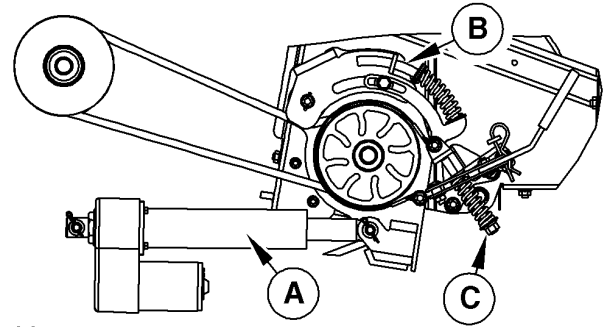
DŮLEŽITÉ: Před nastavením brzdy vázacího zařízení se ujistěte, že: Poloha protiostrží je správně seřízená. Viz Seřízení polohy protiostrží v tomto oddílu.

1. Zkontrolujte moment odporové síly (fáze podávání) takto:
 - a. Vysuňte ovládací prvek (A) prostřednictvím monitorovacího systému, aby byla páka brzdy (B) volná (ovládací prvek v prostřední poloze).
 - b. Odpojte ovládací prvek (A).
 - c. Na levé straně stroje otočte šroubem (D) po směru hodinových ručiček, abyste zkontrolovali, že moment odporové síly je v předepsaném rozsahu:

Specifikace

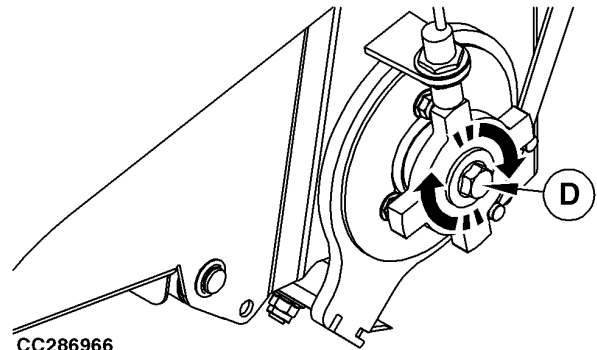
Brzda zařízení
vázání—Utahovací úhel..... 12—18 N·m
(9—13 lb·ft)

- Pokud je moment odporové síly v předepsaném rozsahu, odpojte ovládací prvek (A) a pak přejděte na krok 2.
- Pokud není moment odporové síly v předepsaném rozsahu, utahováním šroubu (C) ho zvýšíte



CC286965

Zobrazena pravá strana



CC286966

Zobrazena levá strana

A—Ovládací mechanismus
B—Klika brzdy

C—Šroub
D—Šroub

a povolováním ho snížíte. Pak opakujte od kroku c.

Pokračování na další straně

ga87848,1679573373165 -16-24MAR23-1/4

CC286965 —JUN—20JUL16

CC286966 —JUN—20JUL16

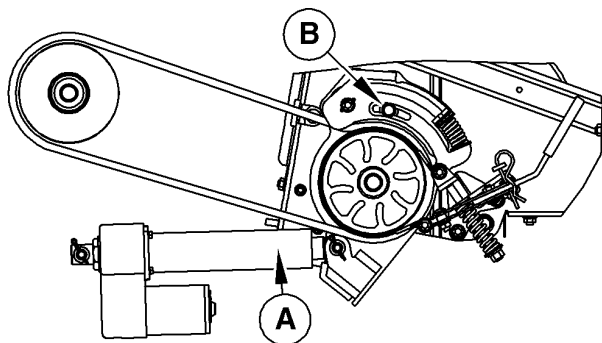
2. Zkontrolujte moment odporové síly (fáze řezání) takto:
 - a. Úplně zasuňte ovladač (A) s monitorem.
 - b. Odpojte ovládací prvek (A).
 - c. Na levé straně stroje otočte šroubem (C) po směru hodinových ručiček, abyste zkontrolovali, že moment odporové síly je v předepsaném rozsahu:

Specifikace

Brzda zařízení
vázání—Utahovací úhel..... 50—60 N·m
(37—44 lb·ft)

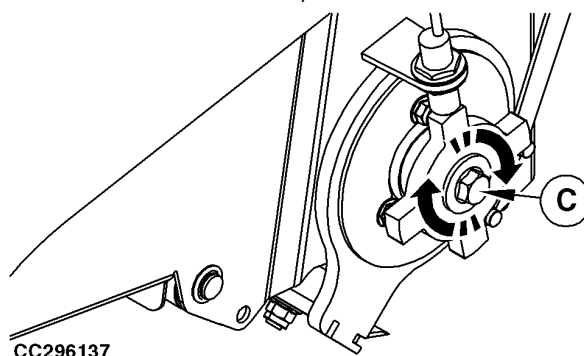
- Pokud je moment odporové síly v předepsaném rozsahu, odpojte ovládací prvek (A) a pak přejděte na krok 3.
 - Pokud moment odporové síly není v předepsaném rozsahu, přejděte na další krok.
- d. Demontujte šroub (B).
 - e. Připojte ovládací prvek (A).

A—Ovládací mechanismus C—Šroub
B—Šroub



CC286967

Zobrazena pravá strana



CC296137

Zobrazena levá strana

ga87848,1679573373165 -16-24MAR23-2/4

CC286967 —UN—20JUL16

CC296137 —UN—07OCT16

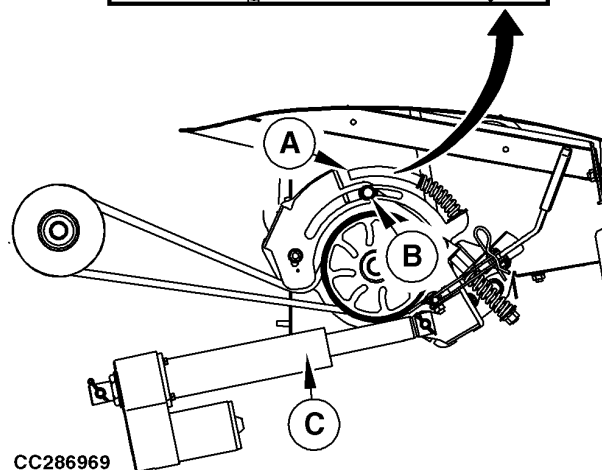
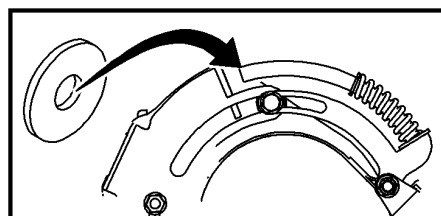
- f. Pomocí monitoru úplně vysuňte ovládací prvek (C).
- g. Přidáním podložek na páku brzdy (A) moment síly zvýšíte nebo odebráním moment snížíte.
- h. Úplně zasuňte ovladač (A) s monitorem.
- i. Na levé straně stroje otočte šroubem (C) po směru hodinových ručiček, abyste zkontrolovali, že moment odporové síly je v předepsaném rozsahu:

Specifikace

Brzda zařízení
vázání—Utahovací úhel..... 50—60 N·m
(37—44 lb·ft)

- Pokud moment odporové síly není v předepsaném rozsahu, přidejte nebo odeberte podložky. Pokračujte krokem 2e.
- Pokud je moment odporové síly v předepsaném rozsahu, pokračujte dalším krokem.

A—Klika brzdy C—Ovládací mechanismus
B—Šroub



CC286969

Pokračování na další straně

ga87848,1679573373165 -16-24MAR23-3/4

CC286969 —UN—05SEP16

3. Nastavte moment odporové síly (fáze zavádění) takto:

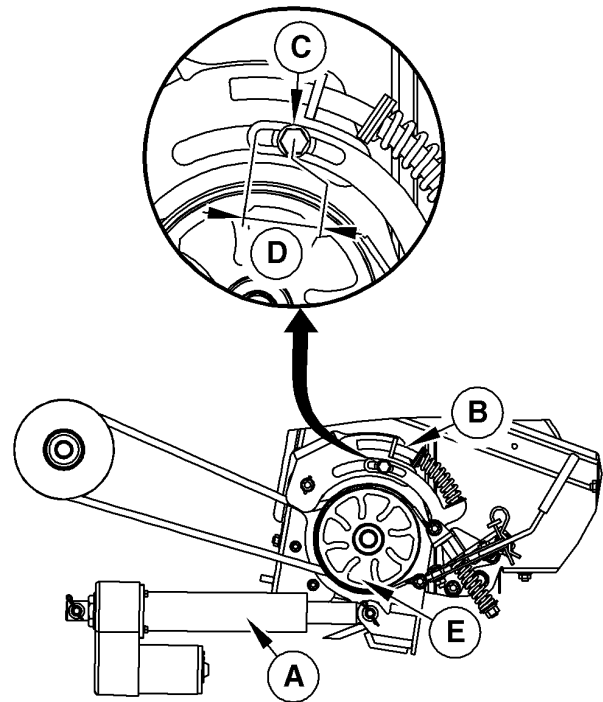
- Vysuňte ovládací prvek (A) prostřednictvím monitorovacího systému, aby byla páka brzdy (B) volná (ovládací prvek v prostřední poloze).
- Namontujte šroub (C) a utáhněte jej v předepsané vzdálenosti (D).

Specifikace

Šroub brzdové
kliky—Vzdálenost.....15—19 mm
(5/8—3/4 in)

- Zasuňte ovladač (A) s monitorem.

A—Ovládací mechanismus D—Vzdálenost
B—Klika brzdy E—Řemenice
C—Šroub



CC286968

ga87848,1679573373165 -16-24MAR23-4/4

CC286968—UN—02SEP16

Seřízení brzdy brzdového válce fólie

- Pomocí monitoru úplně vysuňte ovladač sítě.
- Zkontrolujte, zda vzdálenost (D) mezi prstem (C) a brzdou odpovídá specifikacím.

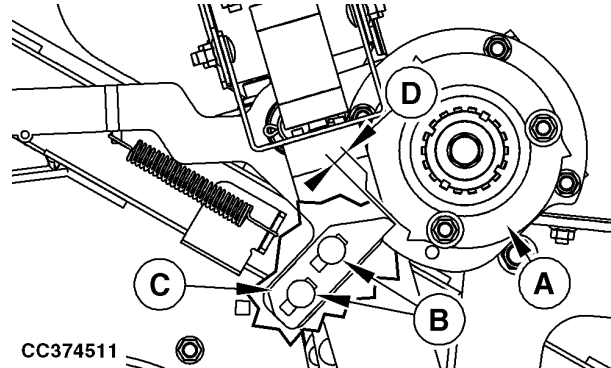
Specifikace

Mezi prstem
a brzdou—Vzdálenost.....0 mm
0 in

- V případě potřeby vzdálenost (D) upravte.

- Povolte šrouby (B).
- Přesuňte prst (C) dopředu nebo dozadu na stanovenou vzdálenost (D).
- Utáhněte šroub (B).

- Zavřete dvířka na pravé straně.



CC374511

A—Brzdový válec fólie
B—Šroub

C—Prst
D—Vzdálenost

GA87848,0000E5E -16-07APR20-1/1

CC374511—UN—02APR19

Odstranění vázacího materiálu navinutého na podávací válce

⚠ POZOR: Zabraňte zranění osob v důsledku zachycení otáčejícími se válci. Před zahájením údržby vypněte pohon vývodového hřídele a zastavte motor traktoru.

Pokud je vázací materiál navinutý na podávací válce:

1. Uvolněte brzdu vázacího zařízení. Viz Ovládání brzdy vázacího zařízení v oddílu Obsluha sběracího lisu - základní používání.
2. Otevřete kryt vázání a přestavte bezpečnostní zařízení do zajištěné polohy.
3. Uchopte volný konec vázacího materiálu.
4. Vázací materiál odřízněte.

DŮLEŽITÉ: Neodřezávejte vázací materiál z pryžového válce. Naříznutá vrchní vrstva pryže způsobuje, že se síť navíjí kolem válců a ty pak musí být většinou vyměněny.

5. Tahem za navinutý vázací materiál otáčejte podávacími válci v obráceném směru.
6. Otvěte podávací válce a zkontrolujte, zda nejsou znečištěny lepkavým materiálem. Podle potřeby může být pryžový válec očištěn vodou a mýdlem.

DŮLEŽITÉ: K čistění pryžového válce nikdy nepoužívejte rozpouštědlo ani nenanášejte na pryžový válec mastek.



Síť navinutá na podávací válce



Síť navinutá na podávací válce

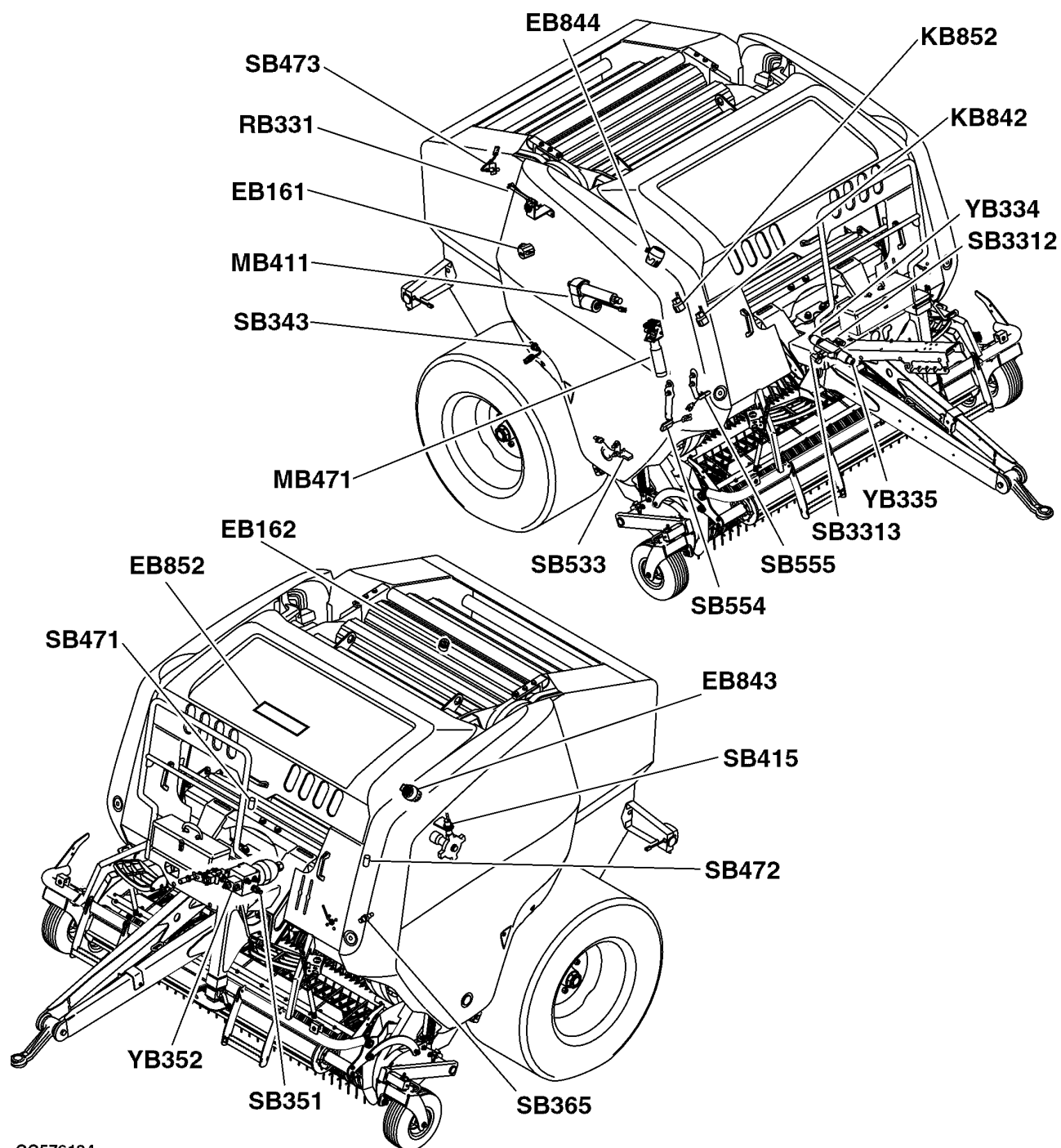
7. Vedte vázací materiál přes vkládací válce, viz Vedení vázací sítě přes podávací válce nebo Vedení vázací fólie přes podávací válce v oddílu Příprava sběracího lisu.

CC1029099 —UN—22DEC06

CC1029103 —UN—22DEC06

ga87848,1682080031401 -16-02MAY23-1/1

Vyhledání elektrických součástí stroje



CC576124

CC576124 — LUN — 28APR23

Pokračování na další straně

ga87848,1682506417772 -16-26APR23-1/2

EB161—Videokamera	MB411—Ovládací mechanismus zařízení vázání do sítě/fólie	SB343—Snímač plošiny pro vykládá balíků	SB555—Snímač pro sadu 2 nožů řezacího ústrojí
EB162—Kamera fólie na balíku	MB471—Ovládací mechanismus vázání do fólie	SB415—Snímač podávání mechanismu vázání do sítě/fólie	YB334—Elektromagnet automatického zadního čela 1
EB843—Osvětlení levých bočních dveří	RB331—Potenciometr polohy zadní výklopné stěny	SB471—Snímač vnitřní lanové kladky	YB335—Elektromagnet automatického zadního čela 2
EB844—Osvětlení pravých bočních dveří	SB351—Snímač lisovacího přitlaku	SB472—Snímač vnější lanové kladky	YB352—Proporcionální elektromagnetický ventil míry slisování
EB852—Osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie	SB365—Snímač otáček lisu	SB473—Snímač fólie na balíku	
KB842—Mikrorelé osvětlení bočních dveří	SB3312—Test snímače tlaku automatického zadního čela T	SB533—Snímač vykládacího dna	
KB852—Mikrorelé osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie	SB3313—Snímač tlaku automatického zadního čela P	SB554—Snímač pro sadu 1 nožů řezacího ústrojí	

ga87848,1682506417772 -16-26APR23-2/2

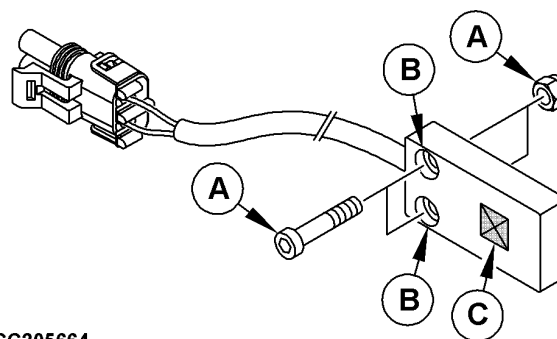
Identifikace detekční oblasti snímače

Pokud chcete zajistit správnou detekci cíle snímačem, zkontrolujte detekční oblast snímače (C), zda je správně zaměřená na cíl. Detekční oblast snímače (C) je umístěna pouze na stejné straně jako obě zarovnávání (B).

Pokud byl snímač vyměněn nebo byly demontovány připevňovací šrouby (A), utáhněte připevňovací šrouby (A) předepsaným momentem:

Specifikace

Připevňovací šrouby—Utahovací moment.....1,2–1,8 Nm
(0.9–1.3 lb-ft)



CC205664

A—Připevňovací šroub
B—Zarovnávání

C—Detekční oblast snímače

CC205664 —UN—10OCT13

NB02380,0000417 -16-24MAY17-1/1

Nastavení snímače otáček lisu SB365 (je-li součástí vybavení)

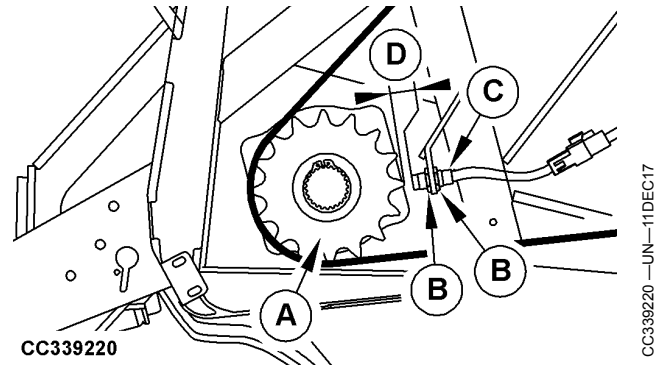
⚠ POZOR: Pokud je motor traktoru v činnosti, nikdy na tento hřídel nenasazujte klíč nebo jiné nářadí. Zastavte motor traktoru, vytáhněte klíček ze spínací skřínky a vyčkejte, až se všechny pohyblivé součásti úplně zastaví. Nástroj po každém použití ihned odstraňte z hřídele.

1. Ručně otočte strojem tak, aby se ozubené kolo (A) nacházelo v zobrazené poloze. Viz Bezpečná údržba stroje v oddílu Bezpečnost.
2. Zkontrolujte, zda je vzdálenost (D) v předepsaném rozsahu.
3. V případě potřeby přejděte na další krok a upravte vzdálenost (D).
4. Povolte pojistné matice (B) a snímač (C) posuňte tak, abyste dosáhli požadované vzdálenosti (D) mezi snímačem (C) a ozubeným kolem (A).

Specifikace

Od snímače otáček
lisu k ozubenému
kolu—Vzdálenost.....1,5—2,5 mm
(1/16—3/32 in)

5. Zkontrolujte, zda je osa snímače (C) vyrovnaná s osou ozubeného kola (A).



A—Ozubené kolo
B—Pojistné matice

C—Snímač
D—Vzdálenost

6. Utáhněte pojistné matice (B) předepsaným momentem.

Specifikace

Pojistné matice
snímače—Utahovací
moment.....23 N·m
(17 lb·ft)

7. Zkontrolujte detekci snímače monitorem. Viz Test snímačů a spínačů v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.

ga87848,1682080244214 -16-21APR23-1/1

Seřízení snímače podávání mechanismu vázání do sítě / fóliového vázání SB415

⚠ POZOR: Pokud je motor traktoru v činnosti, nikdy na tento hřídel nenasazujte klíč nebo jiné nářadí. Zastavte motor traktoru, vytáhněte klíček ze spínací skříňky a vyčkejte, až se všechny pohyblivé součásti úplně zastaví. Nástroj po každém použití ihned odstraňte z hřídele.

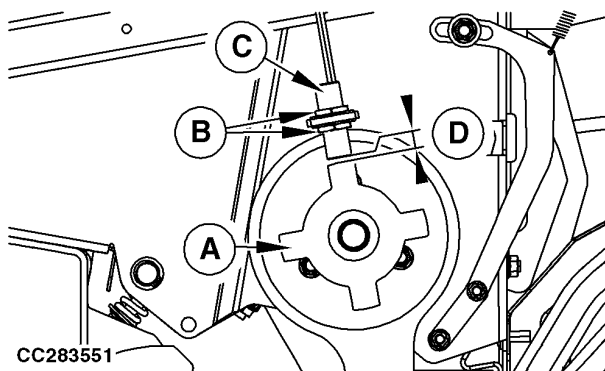
Nedovolte, aby se v blízkosti stroje při údržbě rotujících součástí zdržovaly osoby.

1. Uvolněte brzdu vázacího zařízení. Viz Ovládání brzdy vázacího zařízení v oddílu Obsluha sběracího lisu - základní používání.
2. Ručně otočte kotouč (A) do vyobrazené polohy.
3. Zkontrolujte, zda je vzdálenost (D) v předepsaném rozsahu.
4. V případě potřeby přejděte na další krok a upravte vzdálenost (D).
5. Povolte pojistné matice (B) a snímač (C) posuňte tak, abyste dosáhli požadované vzdálenosti (D) mezi kotoučem (A) a snímačem (C).

Specifikace

Mezi snímačem podávání sítě / fólie a kotoučem—Vzdálenost.....1,5—2,5 mm
(1/16—3/32 in)

6. Utáhněte pojistné matice (B) předepsaným momentem.



A—Kotouč
B—Pojistná matice snímače
C—Snímač
D—Vzdálenost

Specifikace

Pojistná matice
snímače—Utahovací
moment.....23 N·m
(17 lb·ft)

7. Zařadte brzdu vázacího zařízení. Viz Ovládání brzdy vázacího zařízení v oddílu Obsluha sběracího lisu - základní používání.
8. Zkontrolujte detekci snímače monitorem. Viz Test snímačů a spínačů v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.

ga87848,1682080325234 -16-21APR23-1/1

Seřízení snímače vnitřní lanové kladky vázání do fólie SB471

1. Spustíte přitlačné rameno fólie.
2. Vyložte roli s fólií.
3. Odpojte snímač (B).
4. Zasuňte kladky fólie pomocí monitoru tak, aby se podpěra kladky (F) dotýkala pryžové zarážky (C).
5. Zkontrolujte, zda vzdálenost (E) odpovídá specifikaci:

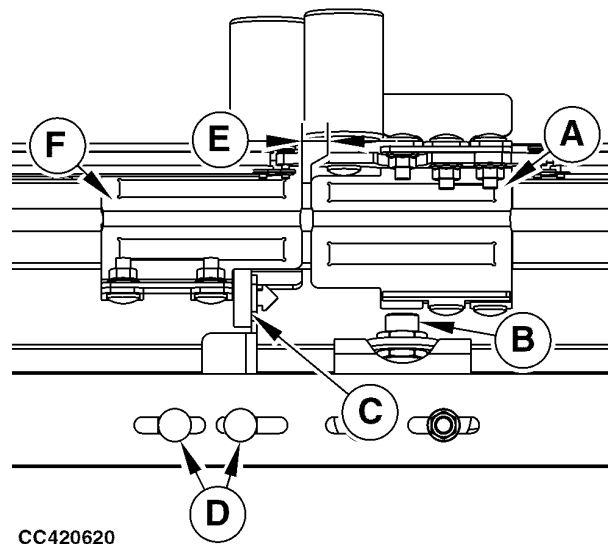
Specifikace

Od podpěry
kladky k podpěře
kladky—Vzdálenost..... 5 mm
(3/16 in)

- Pokud je v pořádku: Pokračujte krokem 7.
- Pokud není v pořádku: Pokračujte dalším krokem.

6. Seřízení pryžové zarážky:

- a. Povolte šrouby (D).
- b. Zasuňte nebo vysuňte válec fólie s monitorem, dokud nebude dosažena předepsaná vzdálenost (E).
- c. Přesuňte pryžovou zarážku (C) do kontaktu s držákem válce (pravá strana) (F).



CC420620

A—Podpěra kladky (levá
strana)
B—Snímač
C—Pryžová zarážka

D—Šroub
E—Vzdálenost
F—Podpěra kladky (pravá
strana)

d. Utáhněte šrouby (D).

Pokračování na další straně

TL81334,0001093 -16-19MAY22-1/2

CC420620—UN—12NOV20

7. Zkontrolujte, zda jsou kraj snímače (G) a kraj cílového kotouče (B) zarovnaný podle obrázku – vzdálenost (H).

Specifikace

Od okraje snímače
k okraji cílového
kotouče—Vzdálenost..... 3 mm
(1/8 in)

- Pokud je v pořádku: Pokračujte krokem 9.
- Pokud není v pořádku: Pokračujte dalším krokem.

8. Seřídte snímač:

- Povolte matici (D).
- Přesuňte snímač (G) tak, aby vzdálenost (H) byla v předepsaném rozsahu.
- Utáhněte matici (D).

9. Zkontrolujte, zda vzdálenost (C) odpovídá specifikaci:

Specifikace

Od snímače k hlavě
šroubu—Vzdálenost..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32)

- Pokud je v pořádku: Snímač je seřízen.
- Pokud není v pořádku: Pokračujte dalším krokem.

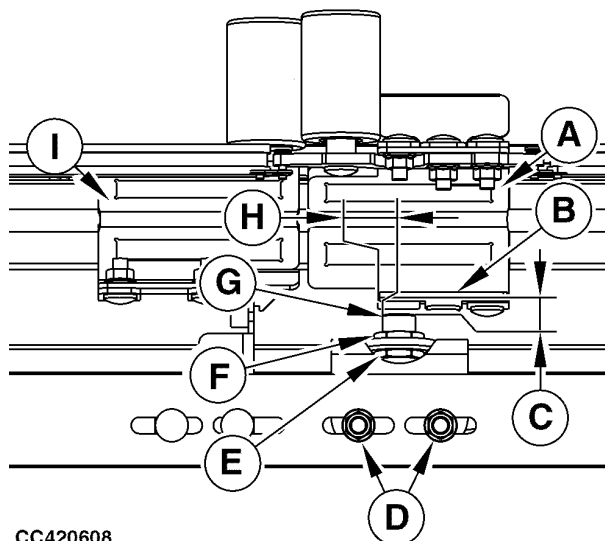
10. Nastavte vzdálenost (C):

- Vzdálenost (C) je menší, než je předepsáno:
 - Povolte matici (F).
 - Přesuňte snímač (G) do předepsané vzdálenosti (C).
 - Utáhněte matici (E) předepsaným utahovacím momentem.

Specifikace

Pojistné matice
snímače—Utahovací
moment..... 23 N·m
(17 lb-ft)

- Vzdálenost (C) je větší, než je předepsáno:



CC420608

A—Podpěra kladky (levá strana)
B—Cílový kotouč
C—Vzdálenost
D—Matice
E—Matice

F—Matice
G—Snímač
H—Vzdálenost
I—Podpěra kladky (pravá strana)

- Povolte matici (E).
- Přesuňte snímač (G) do předepsané vzdálenosti (C).
- Utáhněte matici (F) předepsaným utahovacím momentem.

Specifikace

Pojistné matice
snímače—Utahovací
moment..... 23 N·m
(17 lb-ft)

11. Připojte snímač (G).

TL81334,0001093 -16-19MAY22-2/2

Nastavení snímače vnější kladky lana fóliového vázání SB472

1. Otevřete boční kryt na levé straně.
2. S monitorem zcela vysuňte podpěru kladky lana (F).
3. Odpojte snímač (D).
4. Zkontrolujte, zda vzdálenost (E) odpovídá specifikaci.

Specifikace

Od snímače zastavení
vnějšího válce

lana k cílovému

kotouči—Vzdálenost..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 palce)

5. Podle potřeby nastavte vzdálenost (E):

- Vzdálenost (E) je menší, než je předepsáno:

1. Povolte matici (B).
2. Přesuňte snímač (D) na zadanou vzdálenost (E).
3. Našroubujte matici (C).

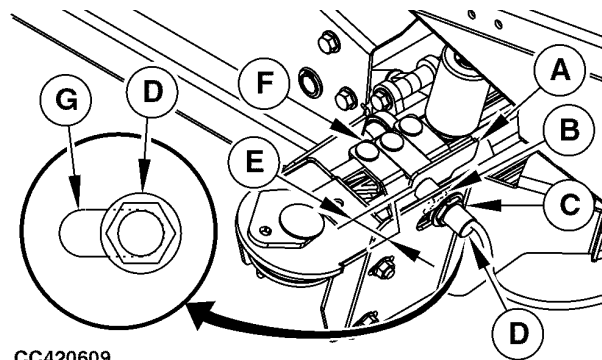
POZNÁMKA: Snímač musí mít možnost bočního pohybu.

- Vzdálenost (E) je větší, než je předepsáno:

1. Uvolněte matici (C).
2. Přesuňte snímač (D) na zadanou vzdálenost (E).
3. Našroubujte matici (B).

POZNÁMKA: Snímač musí mít možnost bočního pohybu.

6. Přesuňte snímač (D) do kontaktu se stranou stroje se štěrbinovým otvorem (G) podle obrázku.



CC420609

A—Cílový kotouč
B—Matic
C—Matic
D—Snímač

E—Vzdálenost
F—Podpěra kladky lana
G—Zářez

7. Utáhněte matice (B) a (C) předepsaným momentem.

Specifikace

Pojistné matice
snímače—Utahovací
moment.....23 Nm
(17 lb-ft)

8. Připojte snímač (D).

GA87848,0000FB5 -16-18NOV20-1/1

Nastavení snímače fóliového vázání balíků SB473

1. Otevřete dvířka na pravé straně.
2. Zkontrolujte, zda vzdálenost (F) odpovídá specifikaci:

Specifikace

Od hlavy snímače
k držáku—Vzdálenost..... 30 mm
(1-1/8 in)

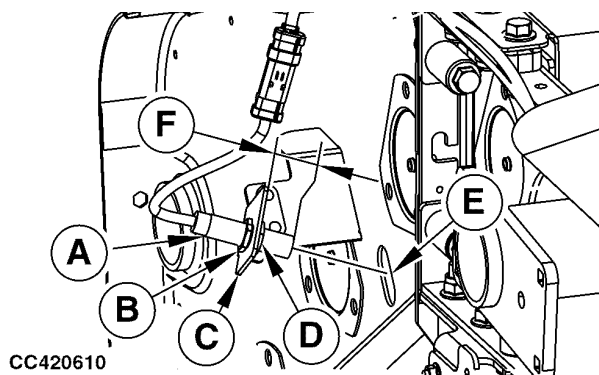
3. Nastavte vzdálenost (F) podle potřeby:
 - Vzdálenost (F) je menší, než je předepsáno:

1. Povolte matici (B).
2. Přesuňte snímač (A) do zadané vzdálenosti (F).
3. Utáhněte matici (D) předepsaným utahovacím momentem.

Specifikace

Pojistné matice
snímače—Utahovací
moment.....23 N·m
(17 lb-ft)

- Vzdálenost (F) je větší, než je předepsáno:
1. Povolte matici (D).
 2. Přesuňte snímač (A) do zadané vzdálenosti (F).
 3. Utáhněte matici (B) předepsaným utahovacím momentem.



A—Snímač
B—Šroub
C—Konzola

D—Šroub
E—Cílový kotouč
F—Vzdálenost

Specifikace

Pojistné matice
snímače—Utahovací
moment.....23 N·m
(17 lb-ft)

4. Zkontrolujte, zda je snímač (A) vyrovnan s cílovým kotoučem (E). Podle potřeby vyměňte držák.
5. Zkontrolujte, že snímač správně funguje. Viz Test snímače fólie na balíku SB473 v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.

TL81334,0001095 -16-21MAR22-1/1

CC420610 —UN—22OCT20

Nastavení snímače vykládacího dna SB533

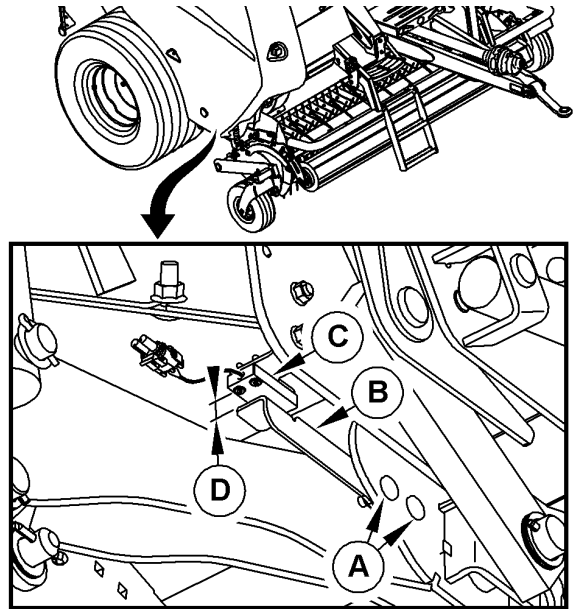
Při seřizování snímače (C) vykládacího dna postupujte takto:

1. Zvedněte vykládací dno do horní krajní polohy. Viz Uvolnění sběrače v oddílu Obsluha aplikace lisu.
2. Zajistěte traktor parkovací brzdou, páku řazení převodových stupňů přestavte do "parkovací" polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
3. Zkontrolujte snímač (C), zda je řádně namontovaný. Viz Identifikace detekční oblasti snímače v tomto oddílu.
4. Zkontrolujte, zda je vzdálenost (D) v předepsaném rozsahu.
5. V případě potřeby přejděte na další krok a upravte vzdálenost (D).
6. Povolte připevňovací šrouby (A).
7. Umístěte cíl (B) a držte ho tak, abyste dosáhli stanovené vzdálenosti (D) mezi snímačem (C) a cílem (B).

Specifikace

Snímač vykládacího dna
od terče—Vzdálenost..... 0.5–2 mm
(1/32–3/32 in)

8. Znovu utáhněte připevňovací šrouby (A).



CC205233

A—Připevňovací šroub
B—Cíl

C—Snímač vykládacího dna
D—Vzdálenost

9. Zkontrolujte detekci snímače monitorovacím zařízením. Viz Test snímačů a spínačů v oddílu Aplikovaná údržba sběracího lisu.

GA87848,0000582 -16-19FEB18-1/1

CC205233 —UN—10OCT13

Nastavení snímačů nožů řezacího ústrojí SB554 a SB555

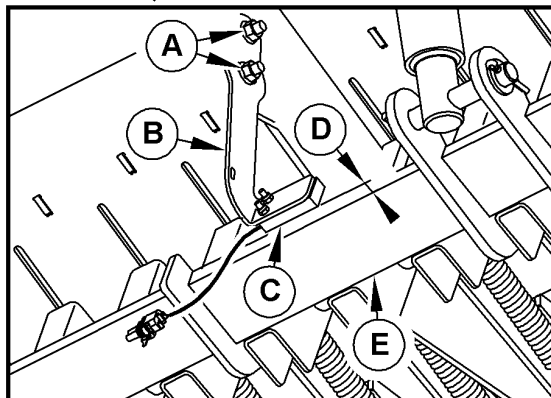
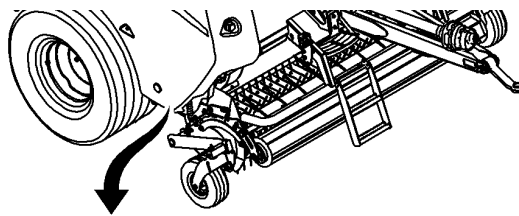
Snímač pro Sadu nožů řezacího ústrojí 1 (Lis s řezacím ústrojím, 13 nebo 25 nožů):

1. Vysuňte nože řezacího ústrojí. Viz Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů řezacího ústrojí v oddílu Obsluha aplikace lisu.
2. Zajistěte traktor parkovací brzdou, páku řazení převodových stupňů přestavte do "parkovací" polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
3. Zavřete uzavírací ventily nožů řezacího ústrojí. Viz Výměna nožů řezacího ústrojí v tomto oddílu.
4. Zkontrolujte snímač (C), zda je řádně namontovaný. Viz Identifikace detekční oblasti snímače v tomto oddílu.
5. Povolte připevňovací šrouby (A).
6. Umístěte držák snímače (B) a držte ho tak, abyste dosáhli stanovené vzdálenosti (D) mezi snímačem (C) a lištou (E).

Specifikace

Mezi snímačem
a lištou—Vzdálenost.....0,5—2 mm
(1/32—3/32 in)

7. Znovu utáhněte připevňovací šrouby (A).
8. Zkontrolujte detekci snímače monitorovacím zařízením. Viz Test snímačů a spínačů v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.



CC205234

Sada nožů řezacího ústrojí 1 s 13 noži

A—Upevňovací šroub
B—Konzola snímače
C—Snímač nožů řezacího
ústrojí (sada 1)

D—Vzdálenost
E—Lišta volby nožů řezacího
ústrojí

CC205234 —UN—10OCT13

Pokračování na další straně

ga87848,1682412164764 -16-25APR23-1/2

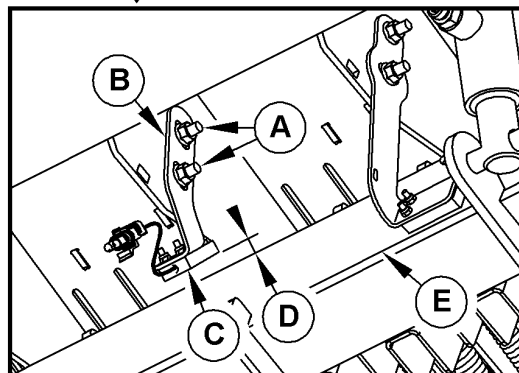
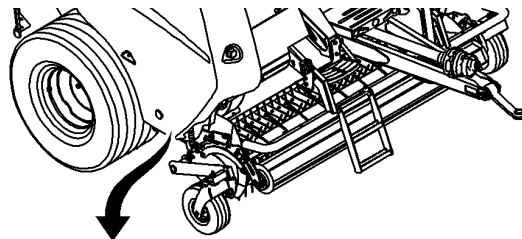
Snímač pro Sadu nožů řezacího ústrojí 2 (pouze lis s řezacím ústrojím, 25 nožů):

1. Vysuňte nože řezacího ústrojí. Viz Funkce zasunutí nebo vysunutí nožů řezacího ústrojí v oddílu Obsluha aplikace lisu.
2. Zajistěte traktor parkovací brzdou, páku řazení převodových stupňů přestavte do "parkovací" polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíček ze spínací skříňky.
3. Zavřete uzavírací ventily nožů řezacího ústrojí. Viz Výměna nožů řezacího ústrojí v tomto oddílu.
4. Zkontrolujte snímač (C), zda je řádně namontovaný. Viz Identifikace detekční oblasti snímače v tomto oddílu.
5. Povolte připevňovací šrouby (A).
6. Umístěte držák snímače (B) a držte ho tak, abyste dosáhli stanovené vzdálenosti (D) mezi snímačem (C) a trubicí (E).

Specifikace

Snímač k
trubce—Vzdálenost.....0,5—2 mm
(1/32—3/32 in)

7. Znovu utáhněte připevňovací šrouby (A).
8. Zkontrolujte detekci snímače monitorovacím zařízením. Viz Test snímačů a spínačů v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.



CC205235

Sada nožů řezacího ústrojí 2 s 25 noži

A—Upevňovací šroub
B—Konzola snímače
C—Snímač nožů řezacího
ústrojí (sada 2)

D—Vzdálenost
E—Trubka volby nožů řezacího
ústrojí

ga87848,1682412164764 -16-25APR23-2/2

CC205235—UN—10OCT13

Nastavte snímač plošiny pro vykládání balíků SB343

POZOR: Pokud je motor traktoru v činnosti, nikdy na tento hřídel nenasazujte klíč nebo jiné nářadí. Zastavte motor traktoru, vytáhněte klíček ze spínací skříňky a vyčkejte, až se všechny pohyblivé součásti úplně zastaví. Nástroj po každém použití ihned odstraňte z hřídele.

1. Umístěte cíl (B) před snímačem (A).
2. Zkontrolujte, zda vzdálenost odpovídá specifikaci.
3. V nezbytném případě pokračujte dalším krokem k úpravě vzdálenosti (E).
4. Povolte pojistné matice (D) a posuňte snímač (A), abyste získali požadovanou vzdálenost (E) mezi snímačem (A) a cílem (B).

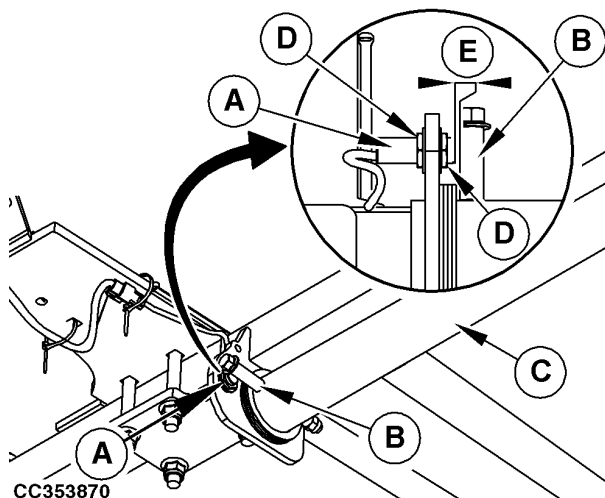
Specifikace

Snímač vykládací plošiny
k cíli—Vzdálenost.....1,5—2,5 mm
(1/16—3/32 in)

5. Zkontrolujte, že osa snímače (A) je vyrovnaná s osou cíle (B).
6. Utáhněte pojistné matice (D) k dosažení požadovaného utahovacího momentu.

Specifikace

Pojistné matice
snímače—Utahovací
moment.....23 N·m
(17 lb·ft)



A—Snímač
B—Cílový kotouč
C—Vykládací plošina

D—Pojistné matice
E—Vzdálenost

7. Zkontrolujte detekci snímače monitorem. Viz Test snímačů a spínačů v oddílu Obsluha aplikace sběracího lisu.

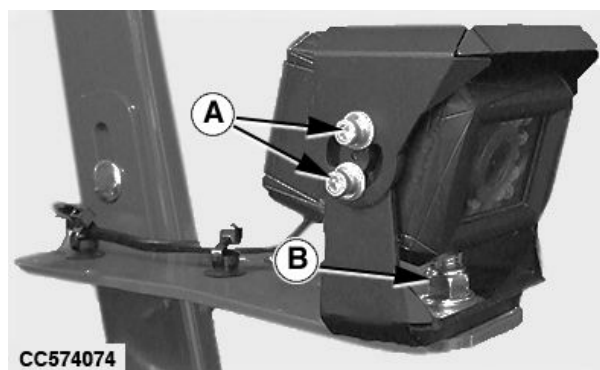
ga87848,1682080626905 -16-21APR23-1/1

Seřízení orientace kamery EB161

1. Povolte šrouby (B) a (A) na obou stranách.
2. Seřídte orientaci kamery.
3. Utáhněte šrouby (B) a (A) na obou stranách.

A—Šroub

B—Šroub



CC574074

ga87848,1682080626799 -16-21APR23-1/1

Pojistka pro osvětlení dveří a pracovního osvětlení sítě (pokud je součástí výbavy)

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo k poškození elektrické soustavy, nikdy nepoužívejte náhradní pojistky s vyšší maximální zatěžovací hodnotou, než je uvedeno v tabulce.

Pojistka (FB802) se nachází na kabelovém svazku osvětlení dveří a pracovního osvětlení sítě (WB19).

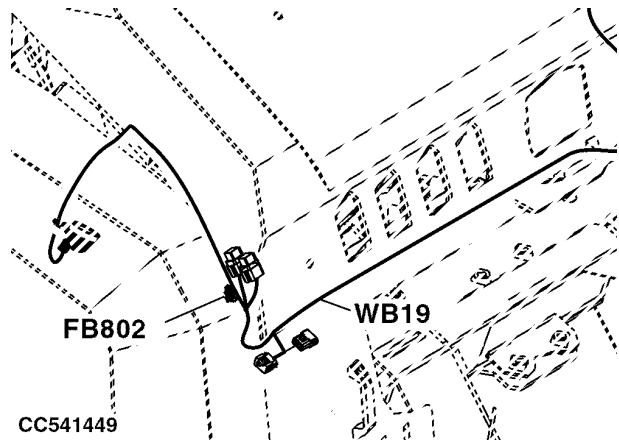
Otevřete dveře na pravé straně stroje.

Zkontrolujte 10A pojistku (FB802) a v případě potřeby ji vyměňte za pojistku se stejnou zatěžovací hodnotou.

Zavřete dveře.

AB144—Elektronická řídicí jednotka
FB802—Pojistka

WB19—Kabelový svazek osvětlení dveří a pracovního osvětlení sítě

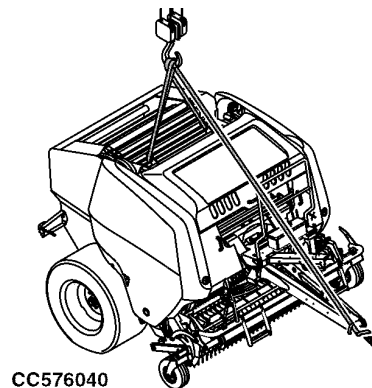


CC541449 —UN—06SEP22

tl81334,1662469317329 -16-07SEP22-1/1

Body zavěšení sběracího lisu na válcové balíky

Pokud potřebujete stroj zvednout, použijte zobrazené body zavěšení.



CC576040 —UN—22JUN23

tl81334,1687434738453 -16-22JUN23-1/1

Demontáž a instalace kol

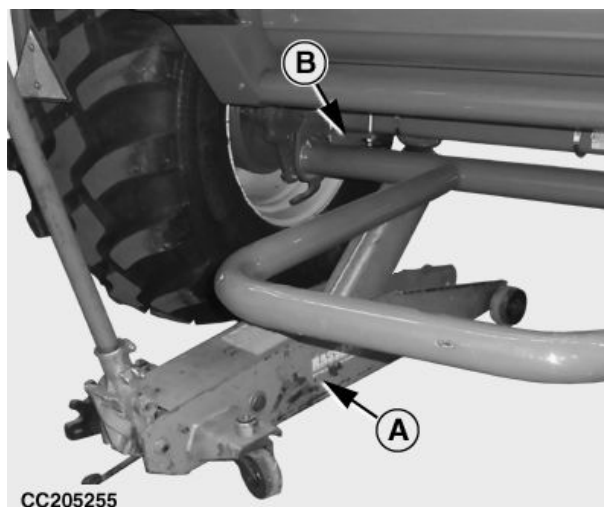
1. Aktivujte parkovací brzdu a/nebo zařadte převodovku do PARKOVACÍ polohy, zastavte motor traktoru a vyjměte klíč.
2. Matice kol lehce povolte.
3. Umístěte zvedák (A) pod nápravu poblíž štítku (C) podle obrázku, co nejbližše příchytce nápravy (B) tak, aby nedošlo k dotyku.
4. Pomocí zvedáku (A) zvedněte kolo nad terén.
5. Nainstalujte stojan, aby byl sběrací lis zabezpečen.
6. Demontujte matice a kolo.
7. Namontujte nové kolo a matice. Lehce utáhněte matice rukou.
8. Odstraňte stojan, spusťte sběrací lis a odstraňte zvedák (A).
9. Utáhněte matice kol diagonálně podle následující specifikace:

Specifikace

Matice kola—Utahovací moment.....270 N·m
(200 lb.-ft.)

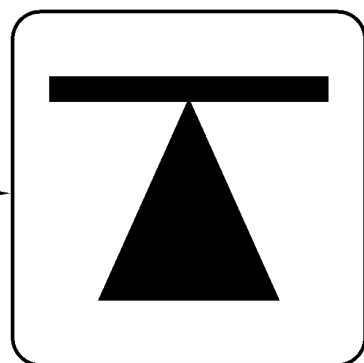
10. Zkontrolujte nahuštění pneumatik. Viz Huštění pneumatik v oddílu Příprava balíkovace.

DŮLEŽITÉ: Po každé demontáži a instalaci kola kontrolujte utahovací moment matic kol v intervalech uvedených v oddílu Doba záběhu.



CC205255

C



CC576038

A—Zvedák
B—Příchytka nápravy

C—Štítek podpěrného bodu

tl81334,1687419949911 -16-22JUN23-1/1

CC205255 —UN—25OCT13

CC576038 —UN—22JUN23

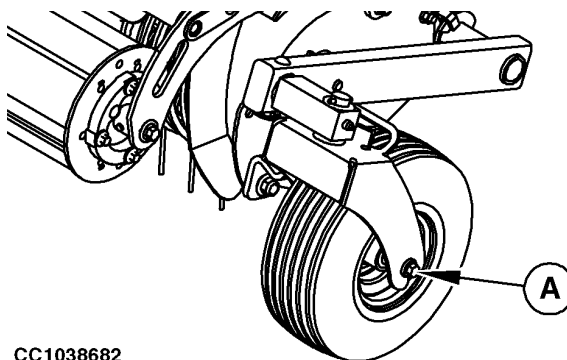
Oprava kopírovacího kola

Pokud jste uvolnili upevňovací šroub standardního nebo otočného kopírovacího kola (A) při opravě, vyměňte ho (A). Příslušný šroub (A) získáte od svého prodejce John Deere.

Utáhněte upevňovací šroub kopírovacího kola předepsaným momentem:

Specifikace

Upevňovací šroub kopírovacího kola—Utahovací moment.....110 Nm
(81 lb.-ft.)



CC1038682

Zobrazeno otočné kopírovací kolo

A—Upevňovací šroub kopírovacího kola

OUC006,00019BA -16-14NOV12-1/1

CC1038682 —UN—14NOV12

Obsluha aplikace sběracího lisu

Varovné obrazovky

Monitor podporuje varovné a výstražné zprávy informující o určitém chování nebo chybových stavech v systému. Varovné obrazovky umožňují monitorování provozních problémů systému.

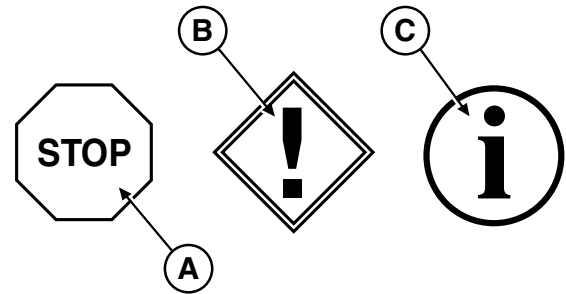
VAROVÁNÍ:

VÝSTRAHA zabírá celou stranu a slouží k upozornění na kritické závady, které vyžadují plnou pozornost obsluhy. Obrazovka je rozvržena následovně:

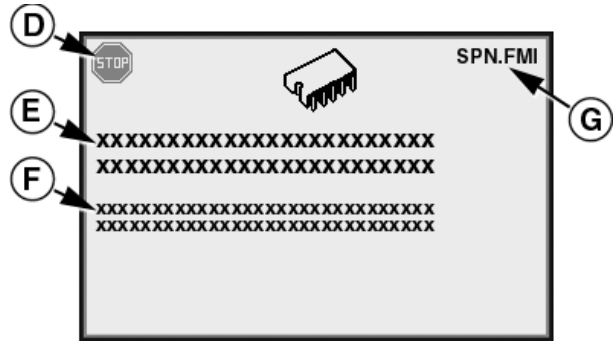
1. Symbol (D) a přiřazený tón definuje důležitost varování:

- Symbol (A) signalizuje, že stroj detekoval závažnou poruchu, která vyžaduje okamžitý zásah nebo může dojít k poškození stroje. Ihned zastavte motor nebo vypněte systém.
- Symbol (B) indikuje, že byla detekována závada vyžadující zásah. Stroj může být poškozen, nebo může dojít k podstatnému snížení funkcí, pokud není provedena údržba nebo oprava.
- Symbol (C) indikuje, že byla detekována závada systému nebo jeho součástí. Stroj může pokračovat v práci bez rizika poškození, ale může dojít ke snížení účinnosti některých funkcí.

2. Řetězce klíčových slov (E) pomáhají stanovit důležitost a příčinu varování a stručně definují oblast závady.



ZX026095



CC1031855

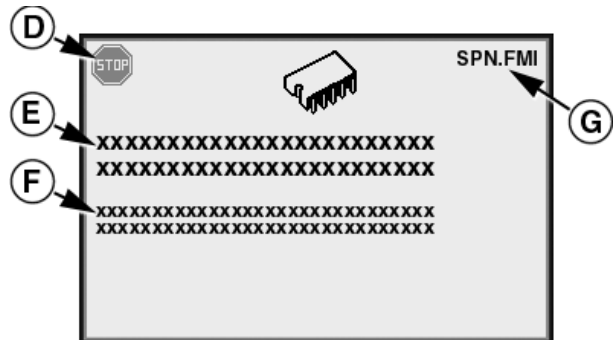
A—Symbol Zastavit motor/systém
B—Symbol Výstraha pro obsluhu
C—Symbol Informace
D—Výstražný symbol

E—Řetězce klíčových slov
F—Textové řetězce
G—Diagnostický kód závady (DTC)

t81334,1680078470501 -16-06APR23-1/2

3. Diagnostický kód závady (G) v pravém horním rohu tvoří SPN.FMI (číslo předpokládaného parametru. identifikátor režimu závady). Tento kód nezávisí na jazykové mutaci a pomáhá identifikovat podrobnosti o aktivní výstraze. Informace o konkrétním provozním problému a doporučený opravný úkon viz kapitolu Seznam diagnostických kódů závad v tomto oddílu. Viz Seznam diagnostických kódů závad v tomto oddílu. Textové řetězce (F) poskytují více informací o příčině výstrahy a možném opravném úkonu.

4. Pokud stroj detekuje odstranění závady, varovná obrazovka automaticky zmizí.



CC1031855

D—Výstražný symbol
E—Řetězce klíčových slov
F—Textové řetězce
G—Diagnostický kód závady (DTC)

t81334,1680078470501 -16-06APR23-2/2

POSLEDNÍ ZÁVADY 1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".	CC277966 —UN—22SEP16 CC277966



tl81334.1680078487545 -16-06APR23-1/5

2. Zvolte tlačítko Diagnostika sběracího lisu. CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680078487545 -16-06APR23-2/5



tl81334.1680078487545 -16-06APR23-2/5

3. Pomocí tlačítek "Další stránka" nebo "Předchozí stránka" přejděte na další stránky (2/X, 3/X, atd.).



tl81334.1680078487545 -16-06APR23-3/5

4. Na straně posledních závad se historie diagnostických kódů závad aktualizuje, kdykoli je vygenerován nový diagnostický kód závady. Text poslední závady (B) stručně závadu popisuje.

Uloženo může být až 15 diagnostických kódů závad a zobrazeny jsou v historickém pořadí. Pokud je nutné uložit 16. diagnostický kód závady (DTC), je nejstarší kód smazán.

Číslo balíku (A) je časový údaj, kdy se diagnostický kód závady (DTC) zobrazil (číslo před tečkou) a pořadí kódu pro tento balík (číslo za tečkou).

POZNÁMKA: Například: Pokud je pro diagnostický kód závady v poli s číslem balíku (A) 3520,002, uvedený kód se aktivoval při 3520. balíku a je to druhý kód pro tento balík.

Diagnostický kód závady (DTC) (D) definuje problém. Tvoří ho SPN.FMI (D) (číslo předpokládaného parametru.identifikátor režimu závady). Viz [Seznam diagnostických kódů závad](#) v tomto oddílu.

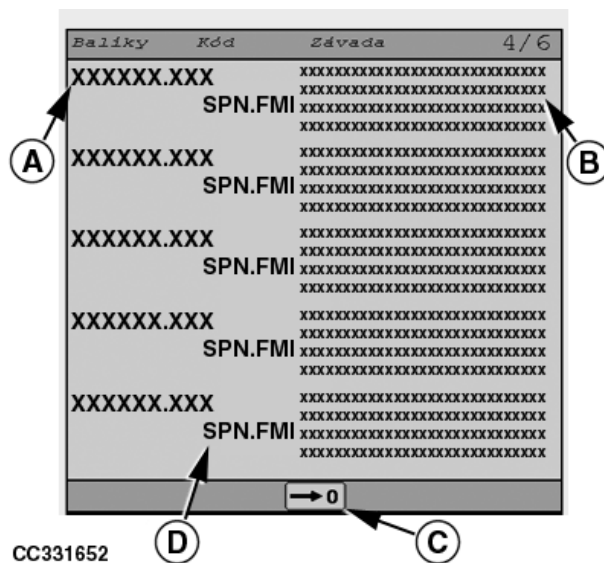
5. Seznam posledních závad můžete smazat zvolením tlačítka "Smazat seznam posledních závad" (C) na poslední stránce diagnostických kódů závad.

CC331652

A—Číslo balíku
B—Text poslední závady
C—Smazat seznam posledních závad
D—Diagnostický kód závady (DTC)

Pokračování na další straně

5. Seznam posledních závad můžete smazat zvolením tlačítka "Smazat seznam posledních závad" (C) na poslední stránce diagnostických kódů závad.



**C—Smazat seznam posledních
závad**
**D—Diagnostický kód závady
(DTC)**

CC331652 —16—12OCT17

tl81334.1680078487545 -16-06APR23-4/5

6. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078487545 -16-06APR23-5/5

Test napětí akumulátoru traktoru

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

TL81334,000035C -16-24APR18-1/5

2. Zvolte tlačítko "Diagnostika sběracího lisu".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

TL81334,000035C -16-24APR18-2/5

3. Pomocí tlačítka "Další stránka" nebo "Předchozí stránka" přejděte na stránku 5/6.

CC277967 —UN—22SEP16



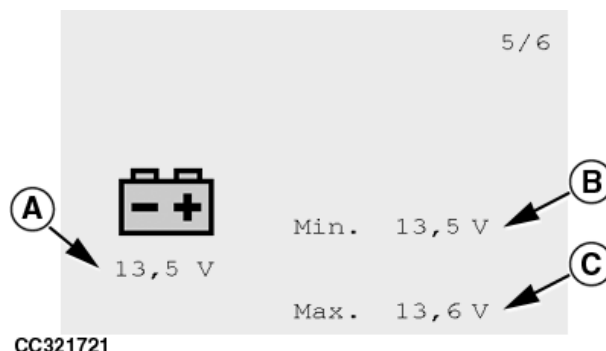
CC277967

TL81334,000035C -16-24APR18-3/5

4. Hodnoty (A), (B) a (C) na stránce 5/6 značí napětí akumulátoru traktoru. Minimální (B) a maximální (C) hodnota napětí akumulátoru se znovu připomenou při každém vypnutí monitoru.

A—Aktuální napětí
akumulátoru
B—Minimální napětí
akumulátoru

C—Maximální napětí
akumulátoru



CC321721

CC321721 —16—04AUG17

TL81334,000035C -16-24APR18-4/5

5. Zvolením tlačítka "Hlavní stránka" se vrátíte na hlavní stránku aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000035C -16-24APR18-5/5

Seznam diagnostických kódů závad

Čísla podezřelých parametrů a identifikátory režimu závady (SPN.FMI) jsou uvedeny v následující tabulce:

POZNÁMKA: Pokud zde zobrazený diagnostický kód závad není uveden, obraťte se na svého prodejce John Deere.

Vždy, když je zobrazen diagnostický kód závady elektromagnetického ventilu, je až do dalšího napájecího cyklu součást deaktivována.

SPN.FMI	Popis	Komentář
RBC 000168,16	Příliš vysoké napětí akumulátoru (nad 15,8 V).	Zkontrolujte akumulátor a alternátor traktoru. Viz <u>Test napětí akumulátoru traktoru</u> v tomto oddílu.
RBC 000168,18	Příliš nízké napětí akumulátoru (pod 11,2 V).	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte akumulátor a alternátor traktoru. Viz <u>Test napětí akumulátoru traktoru</u> v tomto oddílu.
RBC 001231,09	Ztráta spojení s jednotkou řízení fóliového vázání.	Vypněte a zapněte napájení. Odpojení a připojení svazku vodičů stroje. Viz <u>Odpojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Odpojení a viz <u>Připojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Připojení. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 001563,12	Závada identifikace řídicí jednotky.	Tato řídicí jednotka nemůže být nainstalována na tomto stroji. Zkontrolujte, že je instalována správná řídicí jednotka. Zkontrolujte správné zapojení kabeláže do řídicí jednotky. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 002394,04	Mikrorelé osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie má ukostřený obvod.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte mikrorelé osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie.
RBC 002394,05	Mikrorelé osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie má přerušený obvod.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte mikrorelé osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie.
RBC 003025,04	Relé automatické soustavy mazání má krátké spojení na kostru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte relé automatické mazací soustavy.
RBC 003025,05	Přerušený obvod relé automatické soustavy mazání.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte relé automatické mazací soustavy.
RBC 003509,03	Příliš vysoké napájecí napětí snímače.	Zkontrolujte vodiče a konektory.
RBC 003509,04	Příliš nízké napájecí napětí snímače.	Zkontrolujte vodiče a konektory.
RBC 003755,16	Otáčky hnacího válce sběracího lisu nad normálem.	Proces vázání zastaven v důsledku vysokých otáček hnacího válce. Ujistěte se, že sběrací lis pracuje se správnými otáčkami vývodového hřídele.
RBC 003755,18	Otáčky hnacího válce sběracího lisu pod normálem.	Proces vázání zastaven v důsledku nízkých otáček hnacího válce. Ujistěte se, že sběrací lis pracuje se správnými otáčkami vývodového hřídele. Zkontrolujte nastavení snímače. Viz <u>Nastavení snímače otáček lisu SB365 (pokud je součástí výbavy)</u> v oddílu Údržba. Pokud je vadný snímač otáček sběracího lisu, deaktivujte ho podle kapitoly <u>Aktivace a deaktivace snímače rychlosti otáčení sběracího lisu (pokud je součástí výbavy)</u> v tomto oddílu.
RBC 003761,03	Elektromagnetický ventil vykládacího dna má přerušený obvod nebo krátké spojení na napětí akumulátoru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil vykládacího dna.
RBC 003761,04	Elektromagnetický ventil vykládacího dna má krátké spojení na kostru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil vykládacího dna.
RBC 003762,03	Elektromagnetický ventil sady 1 nožů řezacího ústrojí má přerušený obvod nebo krátké spojení na napětí akumulátoru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil pro sadu 1 nožů řezacího ústrojí.
RBC 003762,04	Elektromagnetický ventil pro sadu 1 nožů řezacího ústrojí má ukostřený obvod.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil pro sadu 1 nožů řezacího ústrojí.
RBC 003763,03	Elektromagnetický ventil sběrače má přerušený obvod nebo krátké spojení na napětí akumulátoru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil sběrače.

Pokračování na další straně

t181334,1682423635037 -16-30MAY23-1/6

SPN.FMI	Popis	Komentář
RBC 003763,04	Elektromagnetický ventil sběrače má krátké spojení na kostru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil sběrače.
RBC 003764,07	Ovládací prvek sítě se nepohybuje. Ovládací prvek sítě má závadu nebo se zasekl.	Zkontrolujte, zda nedochází ke kolizím v mechanismu síťového vázání. Zkontrolujte ovládací prvek sítě. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003764,11	Ovládací mechanismus sítě rozbitý.	Zkontrolujte ovladač sítě. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003764,14	Ovládací prvek sítě zablokovaný.	Zkontrolujte, zda nedochází ke kolizím v mechanismu síťového vázání. Zkontrolujte ovládací prvek sítě. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003773,04	Elektromotor lanových kladek má ukostřený obvod.	Vypněte a potom zapněte monitor, aby se požadovaný kód závady vymazal. Zkontrolujte, že se žádné prvky nedotýkají kladek lan ani válečkového řetězu lan. Zkontrolujte, zda se kladky lan mohou volně pohybovat. Nastavte snímače kladek lan. Viz <u>Seřízení snímače vnitřní lanové kladky vázání do fólie SB471 a Seřízení snímače vnější lanové kladky vázání do fólie SB472</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte snímače kladek lan. Zkontrolujte vodiče a konektory. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003773,05	Přerušený obvod motoru kladek lan.	Zkontrolujte, zda je motor kladek lan správně zapojen. Zkontrolujte vodiče a konektory. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003773,07	Kladky lan jsou v neznámé poloze.	Zkontrolujte, že se žádné prvky nedotýkají kladek lan ani válečkového řetězu lan. Zkontrolujte, zda se kladky lan mohou volně pohybovat. Nastavte snímače kladek lan. Viz <u>Seřízení snímače vnitřní lanové kladky vázání do fólie SB471 a Seřízení snímače vnější lanové kladky vázání do fólie SB472</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte snímače kladek lan. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003773,12	Řídicí modul motoru nemá napájení.	Vypněte a zapněte napájení. Odpojení a připojení svazku vodičů stroje. Viz <u>Odpojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Odpojení a viz <u>Připojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Připojení. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003773,14	Motor kladek lan se zastavil.	Zkontrolujte, zda nedochází ke kolizím zařízení vázání do sítě/fólie. Zkontrolujte motor kladek lan. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003773,19	Chyba komunikace s řídicím modulem motoru.	Vypněte a zapněte napájení. Odpojení a připojení svazku vodičů stroje. Viz <u>Odpojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Odpojení a viz <u>Připojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Připojení. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003774,02	Zadní výklopná stěna se nepohybuje podle předpokladu.	Zkontrolujte, že žádné položky se nedotýkají zadní výklopné stěny. Zkontrolujte, že sběrací lis pohání traktor. Zkalibrujte polohu výklopné stěny, viz <u>Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331</u> v oddílu Aplikační údržba sběracího lisu. Zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a jeho páku. Zkontrolujte vodiče a konektory. Obráťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003774,03	Potenciometr polohy zadní výklopné stěny má krátké spojení na vysokou úroveň napětí.	Zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a jeho páku. Zkontrolujte vodiče a konektory. Obráťte se na svého prodejce John Deere.

SPN.FMI	Popis	Komentář
RBC 003774,04	Potenciometr zadní výklopné stěny má krátké spojení na kostru.	Zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a jeho páku. Zkontrolujte vodiče a konektory. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003774,07	Zadní výklopní stěna není zcela dovřená.	Zkontrolujte, že žádné položky se nedotýkají zadní výklopné stěny. Zkontrolujte, že sběrací lis pohání traktor. Zkalibrujte polohu výklopné stěny, viz Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331 v oddílu Aplikační údržba sběracího lisu. Zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a jeho páku. Zkontrolujte vodiče a konektory. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003774,13	Potenciometr polohy zadní výklopné stěny není zkalibrovan.	Zkalibrujte polohu výklopné stěny, viz Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331 v oddílu Aplikační údržba sběracího lisu.
RBC 003774,17	Zadní výklopná stěna není zcela otevřena.	Zkontrolujte, že žádné položky se nedotýkají zadní výklopné stěny. Zkontrolujte, že sběrací lis pohání traktor. Zkalibrujte polohu výklopné stěny, viz Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331 v oddílu Aplikační údržba sběracího lisu. Zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a jeho páku. Zkontrolujte vodiče a konektory. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003776,07	Balík je zablokován v komoře.	Zkontrolujte, že balík není v komoře. Zkontrolujte snímač výklopné plošiny SB343. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003776,11	Balík zablokován pod zadní výklopnou stěnou.	Zkontrolujte, že balík není pod zadní výklopnou stěnou. Zkalibrujte polohu výklopné stěny, viz Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331 v oddílu Aplikační údržba sběracího lisu. Zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a jeho páku. Zkontrolujte vodiče a konektory. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003776,14	Balík je zablokován na výklopníku.	Zkontrolujte, zda balík není na výklopníku. Zkontrolujte snímač výklopné plošiny SB343. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 003778,14	Neočekávaný pohyb sady 1 nožů řezacího ústrojí z předchozího stavu.	Zkontrolujte, že jsou nože řezacího ústrojí v požadované poloze. Seřídte snímač sady 1 nožů řezacího ústrojí, viz Seřízení snímače podávání mechanismu vázání do sítě / fóliového vázání SB415 v oddílu Údržba. Zkontrolujte snímač pro sadu 1 nožů řezacího ústrojí.
RBC 003779,14	Nadměrný balík.	Snižte cílový průměr balíku. Co nejdříve svažte a vyložte aktuální balík.
RBC 003781,07	Není podávána síť.	Zapněte vývodový hřídel před vázáním, není-li zapnutý. Zkontrolujte hnací řemen pryžového válce. Zkontrolujte seřízení snímače podávání sítě. Viz Nastavení snímače podávání mechanismu vázání do sítě / fóliového vázání SB415 v oddílu Údržba. Zkontrolujte zařízení síťového vázání.
RBC 003781,08	Podávání sítě zastaveno.	Vyměňte roli vázací sítě. Zkontrolujte založení sítě. Viz Zakládání role vázací sítě v oddílu Příprava lisu. Síť není zachycena na balík. Zkontrolujte, zda je vývodový hřídel zapnutý a má správné otáčky. Zkontrolujte zařízení síťového vázání.
RBC 003781,11	Síť je podávána neočekávaně.	Zkontrolujte, že je zapnuta brzda pásu sítě. Zkontrolujte, že je ovládací mechanismus sítě plně zasunutý. Vysuňte a pak zasuňte ovládací mechanismus sítě pro ruční odříznutí sítě.

Pokračování na další straně

t181334,1682423635037 -16-30MAY23-3/6

SPN.FMI	Popis	Komentář
RBC 003781,14	Sít' není odřezána.	Vysuňte a pak zasuňte ovládací mechanismus sítě pro ruční odříznutí sítě. Zkontrolujte polohu protiosťří vázání do sítě. Viz <u>Seřízení polohy protiosťří</u> v oddílu Údržba. Nabruste ostří nože na sít'. Viz <u>Ostření nožů zařízení vázání do sítě / fóliového vázání</u> v oddílu Údržba.
RBC 517433,05	Mikrorelé osvětlení bočních dveří má přerušný obvod.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte mikrorelé osvětlení bočních dveří.
RBC 517434,04	Mikrorelé osvětlení bočních dveří má ukostřený obvod.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte mikrorelé osvětlení bočních dveří.
RBC 517597,03	Elektromagnetický ventil otevření zadní výklopné stěny má přerušný obvod nebo zkrat na akumulátoru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte ventil elektromagnetu otevřené zadní výklopné stěny.
RBC 517597,04	Elektromagnetický ventil otevřené zadní výklopné stěny má ukostřený obvod.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte ventil elektromagnetu otevřené zadní výklopné stěny.
RBC 517598,03	Elektromagnetický ventil zavření zadní výklopné stěny má přerušný obvod nebo zkrat na akumulátoru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte ventil elektromagnetu zavřené zadní výklopné stěny.
RBC 517598,04	Elektromagnetický ventil zavřené zadní výklopné stěny má ukostřený obvod.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte ventil elektromagnetu zavřené zadní výklopné stěny.
RBC 517599,01	Tok hydraulického oleje špatně nastaven.	Zkontrolujte připojení hadice hydraulického oleje. Zkontrolujte průtok hydraulického oleje. Viz část <u>Nastavení průtoku ventilu vnějšího okruhu (SCV) traktoru</u> v oddílu Příprava traktoru. Obrat'te se na svého prodejce John Deere.
RBC 517599,02	Průtok hydraulického oleje se zastavil v automatickém režimu.	Zkontrolujte připojení hadice hydraulického oleje. Zkontrolujte průtok hydraulického oleje. Viz část <u>Nastavení průtoku ventilu vnějšího okruhu (SCV) traktoru</u> v oddílu Příprava traktoru. Obrat'te se na svého prodejce John Deere.
RBC 517600,01	Časový limit vázání splněn.	Zkontrolujte, že balík je správně svázán. Zkontrolujte, že balík je vyložen. Obrat'te se na svého prodejce John Deere.
RBC 517601,01	Automatický přechod z automatického režimu do režimu zastavení.	Zkontrolujte nastavení snímače otáček sběracího lisu. Viz <u>Nastavení snímače otáček lisu SB365 (je-li součástí výbavy)</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte systém vázání. Zkontrolujte seřízení snímače podávání sítě. Viz <u>Nastavení snímače podávání mechanismu vázání do sítě / fóliového vázání SB415</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte zadní výklopnou stěnu. Zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a jeho páku. Zkontrolujte snímač výklopné plošiny SB343. Zkontrolujte připojení hadice hydraulického oleje. Zkontrolujte průtok hydraulického oleje. Viz část <u>Nastavení průtoku ventilu vnějšího okruhu (SCV) traktoru</u> v oddílu Příprava traktoru. Obrat'te se na svého prodejce John Deere.
RBC 517602,01	Automatický přechod z automatického do manuálního režimu.	Zapněte vývodový hřídel a pokračujte v automatickém režimu. Zkontrolujte připojení hadice hydraulického oleje. Zkontrolujte průtok hydraulického oleje. Viz část <u>Nastavení průtoku ventilu vnějšího okruhu (SCV) traktoru</u> v oddílu Příprava traktoru. Obrat'te se na svého prodejce John Deere.
RBC 520735,07	Není podávána fólie.	Zkontrolujte hnací řemen pryžového válce. Zkontrolujte seřízení snímače podávání. Viz <u>Nastavení snímače podávání mechanismu vázání do sítě / fóliového vázání SB415</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte zařízení fóliového vázání. Obrat'te se na svého prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

tl81334,1682423635037 -16-30MAY23-4/6

SPN.FMI	Popis	Komentář
RBC 520735,08	Podávání fólie zastaveno.	Vyměňte roli s fólií. Zkontrolujte založení fólie. Viz <u>Vedení vázací fólie přes podávací válec</u> v oddílu Příprava sběracího lisu. Balík nezachytil fólii. Zkontrolujte zařízení fóliového vázání. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 520735,11	Na balíku není žádná fólie.	Vyměňte roli s fólií. Zkontrolujte založení fólie. Viz <u>Vedení vázací fólie přes podávací válec</u> v oddílu Příprava sběracího lisu. Balík nezachytil fólii. Zkontrolujte zařízení fóliového vázání. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 520735,14	Fólie není odřezána.	Vysuňte a pak zasuňte ovládací mechanismus a ručně odřízněte fólii. Zkontrolujte polohu protiosťří vázání do sítě/fólie. Viz <u>Seřízení polohy protiosťří</u> v oddílu Údržba. Nabruste osťří nože na síť. Viz <u>Ostření nožů zařízení vázání do sítě / fóliového vázání</u> v oddílu Údržba. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 521075,03	Elektromagnetický ventil sady 2 nožů řezacího ústrojí má přerušeny obvod nebo krátké spojení na napětí akumulátoru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil pro sadu 2 nožů řezacího ústrojí.
RBC 521075,04	Elektromagnetický ventil pro sadu 2 nožů řezacího ústrojí má ukostřený obvod.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil pro sadu 2 nožů řezacího ústrojí.
RBC 521075,14	Neočekávaný pohyb sady 2 nožů řezacího ústrojí z předchozího stavu.	Zkontrolujte, že jsou nože řezacího ústrojí v požadované poloze. Seřídte snímač sady 2 nožů řezacího ústrojí, viz <u>Seřízení snímačů nožů řezacího ústrojí SB554 a SB555</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte snímač pro sadu 2 nožů řezacího ústrojí.
RBC 521078,11	Vykládací dno dole	Zkontrolujte polohu vykládacího dna. Zkontrolujte snímač vykládacího dna SB533
RBC 521078,14	Neočekávaný pohyb vykládacího dna z předchozí polohy.	Zkontrolujte, že je vykládací dno v požadované poloze. Nastavte snímač vykládacího dna, viz <u>Nastavení snímače vykládacího dna SB533</u> v oddílu Údržba. Zkontrolujte snímač vykládacího dna.
RBC 521079,03	Elektromagnetický ventil míry slisování má přerušeny obvod nebo krátké spojení na napětí akumulátoru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil slisování.
RBC 521079,04	Elektromagnetický ventil slisování má krátké spojení na kostru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte elektromagnetický ventil slisování.
RBC 521127,03	Snímač lisovacího přitlaku má krátké spojení na vysokou úroveň.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 521127,04	Snímač lisovacího přitlaku má krátké spojení na kostru.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 522016,07	Selhání snímače výklopné plošiny.	Zkontrolujte snímač výklopné plošiny SB343. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 522022,02	Paměť EEPROM zálohy kalibrace, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Paměť EEPROM kalibrace resetovaná na výchozí nastavení. Může být nutné nastavení a kalibrace.
RBC 522023,02	Paměť EEPROM zálohy pole, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Paměť EEPROM pole resetovaná na výchozí nastavení. Může být nutné nastavení a kalibrace.
RBC 522024,02	Paměť EEPROM zálohy zákazníka, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Paměť EEPROM uživatele resetovaná na výchozí nastavení. Může být nutné nastavení a kalibrace.
RBC 522025,02	Paměť EEPROM zálohy automatizace, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Paměť EEPROM automatizace resetovaná na výchozí nastavení. Může být nutné nastavení a kalibrace. Obraťte se na svého prodejce John Deere.
RBC 522026,02	Paměť EEPROM zálohy prodejce, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Paměť EEPROM prodejce resetovaná na výchozí nastavení. Může být nutné nastavení a kalibrace. Obraťte se na svého prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

1181334,1682423635037 -16-30MAY23-5/6

SPN.FMI	Popis	Komentář
RBC 522027,02	Paměť EEPROM zálohy výrobce, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Paměť EEPROM výrobce resetovaná na výchozí nastavení. Může být nutné nastavení a kalibrace. Obratě se na svého prodejce John Deere.
RBC 522028,02	Paměť EEPROM kalibrace, nesprávný kontrolní součet.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522028,12	Paměť EEPROM kalibrace, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522029,02	Paměť EEPROM pole, nesprávný kontrolní součet.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522029,12	Paměť EEPROM pole, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522030,02	Paměť EEPROM zákazníka, nesprávný kontrolní součet.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522030,12	Paměť EEPROM zákazníka, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522031,02	Paměť EEPROM automatizace, nesprávný kontrolní součet.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522031,12	Paměť EEPROM automatizace, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522032,02	Paměť EEPROM prodejce, nesprávný kontrolní součet.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522032,12	Paměť EEPROM prodejce, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522033,02	Paměť EEPROM výrobce, nesprávný kontrolní součet.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 522033,12	Paměť EEPROM výrobce, nesprávný kontrolní součet při posledním vypnutí.	Potvrďte zprávu o diagnostickém kódu závady.
RBC 523108,13	Problém výstupu řídicí jednotky týkající se mechanismu síťového vázání nebo vázání motouzem.	Efektivita práce se sítí může být snížena. Vyměňte řídicí jednotku při nejbližší vhodné příležitosti. Obratě se na svého prodejce John Deere.
RBC 523353,04	Zkrat na kostru u brzdy motoru kladek lan.	Zkontrolujte vodiče a konektory. Zkontrolujte brzdu motoru kladek lan. Obratě se na svého prodejce John Deere.
RBC 523353,12	Ovladač brzdy nemá napájení.	Vypněte a zapněte napájení. Odpojení a připojení svazku vodičů stroje. Viz <u>Odpojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Odpojení a viz <u>Připojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Připojení. Obratě se na svého prodejce John Deere.
RBC 523353,19	Chyba komunikace s ovladačem brzdy.	Vypněte a zapněte napájení. Odpojení a připojení svazku vodičů stroje. Viz <u>Odpojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Odpojení a viz <u>Připojení svazku vodičů stroje</u> v oddílu Připojení. Obratě se na svého prodejce John Deere.
RBC 523836,18	Nádržka maziva prázdná.	Naplňte nádržku mazivem. Viz oddíl Mazání a údržba.
RBC 524063,03	Ovládací mechanismus sítě má krátké spojení na napětí akumulátoru.	Zkontrolujte vodiče a konektory.
RBC 524063,04	Ovládací mechanismus sítě má krátké spojení na kostru.	Zkontrolujte vodiče a konektory.
RBC 524063,05	Ovládací mechanismus sítě má přerušený obvod.	Zkontrolujte, že je ovládací mechanismus sítě správně zapojený. Zkontrolujte vodiče a konektory.
RBC 524151,07	Sběrač je ucpaný. Zastavte traktor (Automatizace úroveň 1) Traktor zastaví automaticky (automatizace úroveň 2).	Uvolněte sběrač. Viz <u>Uvolnění sběrače v automatickém režimu</u> v oddílu Provoz sběracího lisu v automatickém režimu. Zkontrolujte nastavení snímače. Viz <u>Seřízení snímače otáček sběracího lisu SB365 (pokud je součástí výbavy)</u> v oddílu údržba.

t181334,1682423635037 -16-30MAY23-6/6

Test snímačů a spínačů

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

tl81334,1680078507513 -16-11MAY23-1/12

2. Zvolte tlačítko Diagnostika sběracího lisu.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

tl81334,1680078507513 -16-11MAY23-2/12

3. Zvolte tlačítko Test vstupů.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

tl81334,1680078507513 -16-11MAY23-3/12

4. Funkce Test vstupu se používá pro test snímačů a spínačů.

Umístění snímače viz Vyhledání elektrických součástí stroje v oddílu Údržba.

Popis:

- Symbol (A) zobrazuje stav snímače a spínač (deaktivován nebo aktivován).
- Počítadlo (B) informuje pracovníka obsluhy, zda snímač nebo spínač detekoval svůj terč během testovacího cyklu.

Postupy testování:

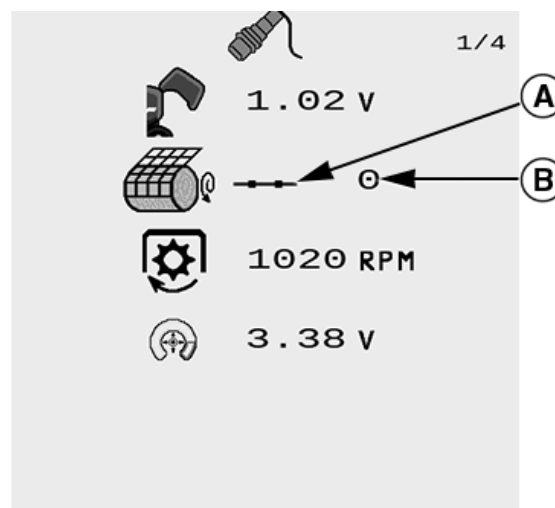
Zkontrolujte, že jsou všechny snímače a cíle čisté. Zkontrolujte, že je správná vzdálenost mezi snímačem a cílem. Aktivujte snímače umístěním kousku oceli před snímač. Hodnota čítače (B) se při každé aktivaci nebo deaktivaci snímače zvýší o jedničku.

POZNÁMKA: Počítadlo (B) se resetuje po přepnutí každé stránky.

POZNÁMKA: Po aktivaci snímačů se rozsvítí dioda umístěná na zadní straně některých snímačů.

Pokud není test v pořádku:

- Zkontrolujte, zda jsou kontakty konektoru funkční.



CC571126

CC571126 —UN—03APR23

A—Symbol stavu

B—Počítadlo

- Zaměřte vadný snímač za jiný ze stroje, ideálně za snímač podávání sítě nebo snímač rychlosti otáčení sběracího lisu.
- Pokud dva předchozí testy nejsou V POŘÁDKU, obraťte se na svého prodejce John Deere.

Pokračování na další straně

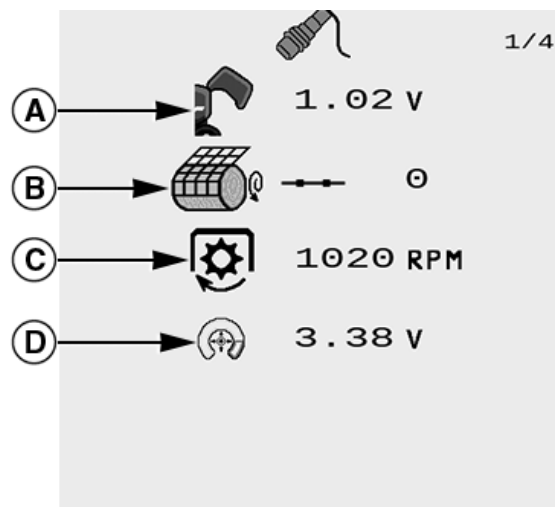
tl81334,1680078507513 -16-11MAY23-4/12

5. Strana 1:

- Test (A) spočívá ve zkoušení polohy zadní výklopné stěny potenciometru.
Jednotkou hodnoty jsou volty (V).
- Test (B) je test snímače podávání mechanismu vázání do sítě/fólie
- Test (C) spočívá ve zkoušení snímače otáček lisu.
Jednotkou hodnoty jsou otáčky za minutu (ot./min.).
- Test (D) spočívá ve zkoušení snímače lisovacího přitlaku.
Jednotkou hodnoty jsou volty (V).

A—Test potenciometru polohy zadní výklopné stěny
B—Test snímače podávání mechanismu vázání do sítě/fólie

C—Test snímače otáček lisu
D—Test snímače lisovacího přitlaku



CC571127

CC571127—UN—03APR23

t181334,1680078507513 -16-11MAY23-5/12

- ## 6. Pomocí tlačítka "Další stránka" nebo "Předchozí stránka" můžete přecházet z jedné stránky na druhou.

CC277967—UN—22SEP16



CC277967

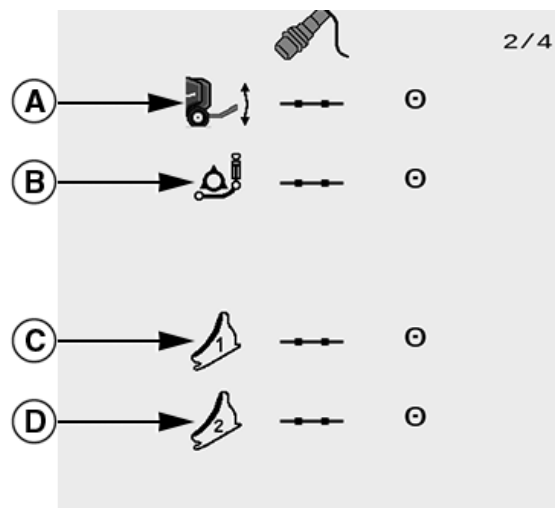
t181334,1680078507513 -16-11MAY23-6/12

7. Strana 2:

- Test (A) je test snímače rampy vykládání balíku.
- Test (B) spočívá ve zkoušení snímače vykládacího dna.
- Test (C) spočívá ve zkoušení snímače sady řezacího ústrojí 1.
- Test (D) spočívá ve zkoušení snímače sady řezacího ústrojí 2.

A—Test snímače plošiny pro vykládání balíků
B—Test snímače vykládacího dna

C—Zkontrolujte snímač pro sadu 1 nožů řezacího ústrojí
D—Zkontrolujte snímač pro sadu 2 nožů řezacího ústrojí



CC571128

CC571128—UN—03APR23

Pokračování na další straně

t181334,1680078507513 -16-11MAY23-7/12

8. Pomocí tlačítka "Další stránka" nebo "Předchozí stránka" můžete přecházet z jedné stránky na druhou.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ti81334,1680078507513 -16-11MAY23-8/12

9. Strana 3:

- Test (A) je test snímače prázdné nádržky maziva.
- Test (B) spočívá ve zkoušení snímače fólie na balíku. Viz Test snímače fólie na balíku SB473 v tomto oddílu.
- Test (C) spočívá ve zkoušení snímače vnějších lanových kladek.
- Test (D) spočívá ve zkoušení snímače vnějších lanových kladek.

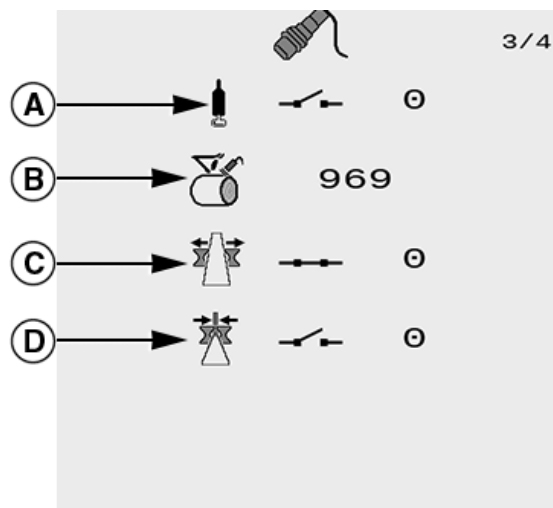
POZNÁMKA: Testy (B), (C) a (D) jsou k dispozici, pokud je stroj vybaven zařízením pro vázání sítí/fólií.

A—Test snímače prázdné nádržky maziva

B—Test snímače fólie na balíku

C—Test snímače lanových kladek

D—Test snímače vnitřních lanových kladek



CC571129

CC571129 —UN—03APR23

ti81334,1680078507513 -16-11MAY23-9/12

10. Pomocí tlačítka "Další stránka" nebo "Předchozí stránka" můžete přecházet z jedné stránky na druhou.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Pokračování na další straně

ti81334,1680078507513 -16-11MAY23-10/12

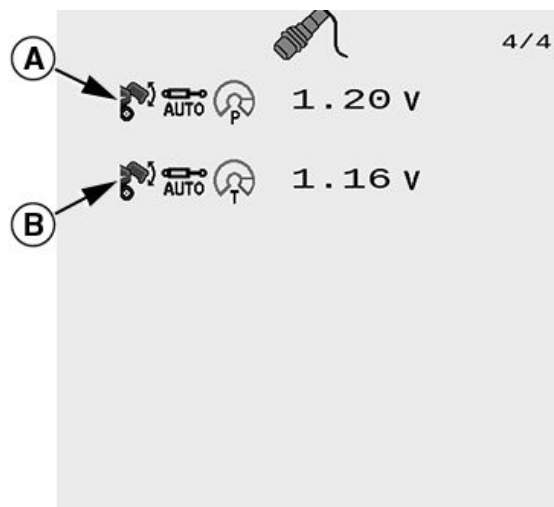
11. Strana 4:

- Test (A) je test automatického snímače tlaku P na zadních dveřích.
Jednotkou hodnoty jsou volty (V).
- Test (B) je test automatického snímače tlaku T zadních výklopných dveří.
Jednotkou hodnoty jsou volty (V).

POZNÁMKA: Testy (A) a (B) jsou k dispozici, pokud je stroj vybaven funkcí automatického zadního čela.

A—Snímač tlaku automatického zadního čela P

B—Test snímače tlaku tlaku automatického zadního čela T



CC571130

Test snímačů a spínačů Strana 4

tl81334,1680078507513 -16-11MAY23-11/12

CC571130—UN—03APR23

- # 12. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078507513 -16-11MAY23-12/12

Test součástí elektrohydraulické soustavy

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

tl81334,1680078519243 -16-02MAY23-1/9

2. Zvolte tlačítko Diagnostika sběracího lisu.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Pokračování na další straně

tl81334,1680078519243 -16-02MAY23-2/9

3. Zvolte tlačítko "Test výstupu".

CC277970 —UN—22SEP16

POZOR: Během testu elektrohydraulických součástí se části stroje pohybují. Před provedením testu dbejte, aby v se pracovním prostoru stroje nenacházeli lidé ani cizí předměty.



CC277970

DŮLEŽITÉ: Pokud některý z těchto testů není V POŘÁDKU, obraťte se na svého prodejce John Deere.

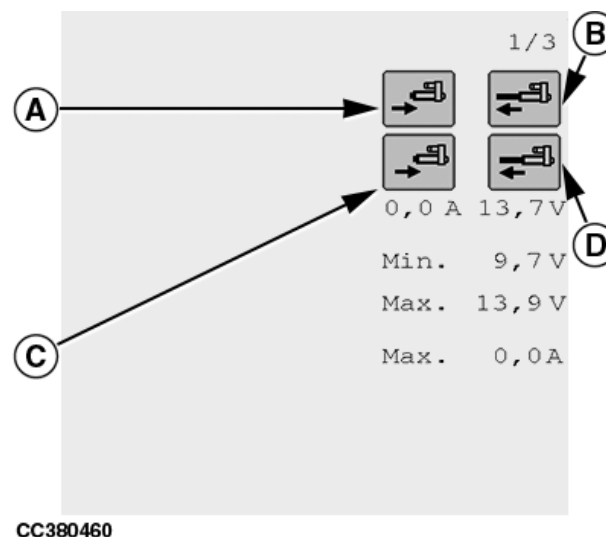
4. Funkce Test výstupu se používá k testování součástí elektrohydraulické soustavy. Aktivujte součást zvolením a aktivací požadovaného tlačítka.

tl81334,1680078519243 -16-02MAY23-3/9

5. Strana 1:

- Tlačítko (A) slouží k zasunutí ovladače sítě.
- Tlačítko (B) slouží k vysunutí ovladače sítě.
- Tlačítko (C) slouží k posunu lanových kladek směrem dovnitř.
- Tlačítko (D) slouží k posunu lanových kladek směrem ven.

A—Tlačítko zasunutí ovladače sítě
B—Tlačítko vysunutí ovladače sítě
C—Posunutí lanových kladek dovnitř
D—Posunutí lanových kladek ven



CC380460

CC380460 —16—16DEC20

tl81334,1680078519243 -16-02MAY23-4/9

6. Pomocí tlačítka "Další stránka" nebo "Předchozí stránka" můžete přecházet z jedné stránky na druhou.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Pokračování na další straně

tl81334,1680078519243 -16-02MAY23-5/9

7. Strana 2:

- Symbol stavu (A) zobrazuje stav součásti (deaktivovaná nebo aktivovaná).
- Tlačítko (B) slouží k otestování elektromagnetického ventilu míry slisování.
- Tlačítko (C) slouží k otestování elektromagnetického ventilu zvedání sběrače.
- Když je symbol (A) otevřený, je sběrač ovládán.
- Když je symbol (A) blízko, jsou ovládány níže uvedené funkce.
- Tlačítko (D) slouží k otestování elektromagnetického ventilu vykládacího dna.
- Tlačítko (E) slouží k otestování elektromagnetického ventilu sady 1 nožů řezacího ústrojí.
- Tlačítko (F) slouží k otestování elektromagnetického ventilu sady 2 nožů řezacího ústrojí.

A—Symbol stavu

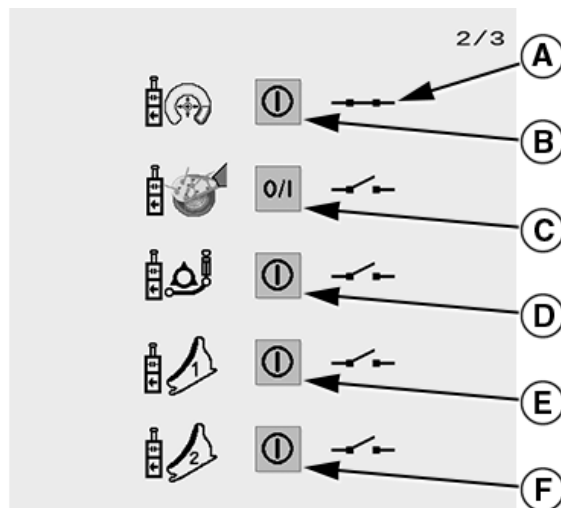
B—Tlačítko elektromagnetického ventilu míry slisování

C—Tlačítko elektromagnetického ventilu zvedání sběrače

D—Tlačítko elektromagnetického ventilu vykládacího dna

E—Tlačítko elektromagnetického ventilu sady 1 nožů řezacího ústrojí

F—Tlačítko elektromagnetického ventilu sady 2 nožů řezacího ústrojí



CC562611

CC562611 —UN—22FEB23

t181334,1680078519243 -16-02MAY23-6/9

- ## 8. Pomocí tlačítka "Další stránka" nebo "Předchozí stránka" můžete přecházet z jedné stránky na druhou.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Pokračování na další straně

t181334,1680078519243 -16-02MAY23-7/9

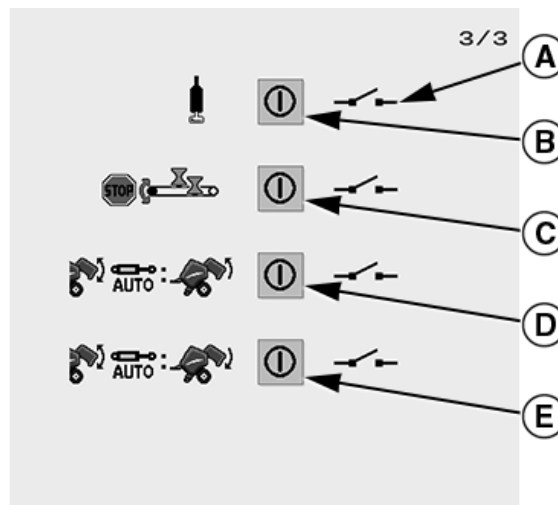
9. Strana 3:

- Symbol stavu (A) zobrazuje stav součásti (deaktivovaná nebo aktivovaná).
- Tlačítko (B) slouží k otestování mikrorelé automatického mazání.
- Tlačítko (C) slouží k testování rozpojené brzdy motoru kladek lan.
- Tlačítko (D) slouží k otestování elektromagnetického ventilu otevření zadní výklopné stěny.
- Tlačítko (E) slouží k otestování elektromagnetického ventilu zavření zadní výklopné stěny.

POZNÁMKA: Tlačítko (C) je k dispozici, pokud je stroj vybaven zařízením pro vázání sítí/fólií.

Tlačítka (D) a (E) jsou k dispozici, pokud je stroj vybaven funkcí automatického zadního čela.

Je možné, že funkce tlačítek (D) a (E) jsou zaměněné v závislosti na připojení hadic hydraulické soustavy k traktoru.



CC571131

CC571131 —UN—05APR23

A—Symbol stavu
B—Tlačítko mikrorelé automatického mazání
C—Rozpojené tlačítko brzdy motoru kladek lan

D—Tlačítko elektromagnetického ventilu otevření zadní výklopné stěny
E—Tlačítko elektromagnetického ventilu zavření zadní výklopné stěny

tl81334,1680078519243 -16-02MAY23-8/9

10. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078519243 -16-02MAY23-9/9

Test spotřeby elektřiny ovládacího prvku

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

TL81334,000109C -16-23MAR22-1/5

2. Zvolte tlačítko "Diagnostika sběracího lisu".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Pokračování na další straně

TL81334,000109C -16-23MAR22-2/5

3. Zvolte tlačítko "Test výstupu".

CC277970 —UN—22SEP16



CC277970

TL81334,000109C -16-23MAR22-3/5

4. Zvolením tlačítka (A) nebo (B) vysuňte nebo zasuňte ovládací mechanismus zařízení vázání do sítě/fólie.

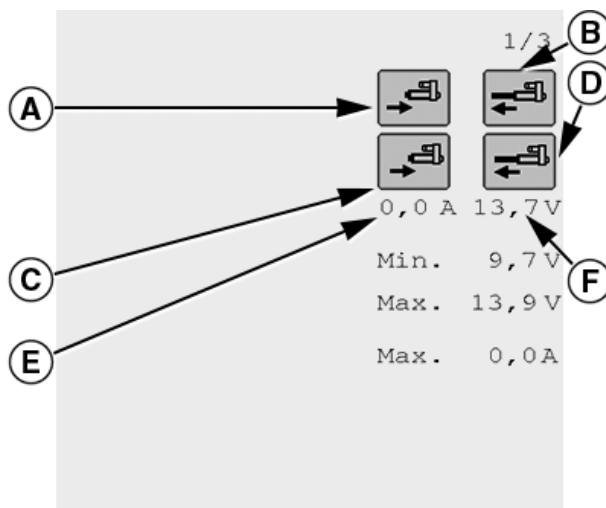
Zvolením tlačítka (A) nebo (B) vysuňte nebo zasuňte lanové kladky zařízení vázání do sítě/fólie.

Hodnota (E) ukazuje intenzitu naměřeného proudu ovladače sítě v ampérech.

Hodnota (F) ukazuje napětí v elektrickém obvodu.

A—Tlačítko zasunutí ovladače
B—Tlačítko vysunutí ovladače
C—Tlačítko zasunutí lanových kladek

D—Tlačítko vysunutí lanových kladek
E—Hodnota intenzity
F—Hodnota napětí



CC380461

CC380461 —16—16DEC20

TL81334,000109C -16-23MAR22-4/5

5. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334,000109C -16-23MAR22-5/5

Test snímače fólie na balíku SB473

CC277966 —UN—22SEP16

Funkce snímače fólie na balíku detekuje, zda je fólie přítomna na balíku během procesu vázání do fólie.

Pokud fólie není přítomna, ultrazvukové vlny vysílané snímačem se odrážejí všemi směry. Proto snímač může ultrazvukové vlny detekovat.

Když je fólie přítomna, ultrazvukové vlny vysílané snímačem se od fólie odrážejí mimo snímač. Proto snímač nemůže ultrazvukové vlny detekovat.

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

Pokračování na další straně

TL81334,1680526947003 -16-06APR23-1/14

2. Zvolte tlačítko Diagnostika sběracího lisu.

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

ti81334,1680526947003 -16-06APR23-2/14

3. Zvolte tlačítko Test vstupů.

CC277969 —UN—22SEP16



CC277969

ti81334,1680526947003 -16-06APR23-3/14

4. Zvolte tlačítko Další stránka.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

5. Zkontrolujte, že je komora prázdná.

ti81334,1680526947003 -16-06APR23-4/14

6. Zkontrolujte, že hodnota (A) odpovídá specifikaci:

Specifikace

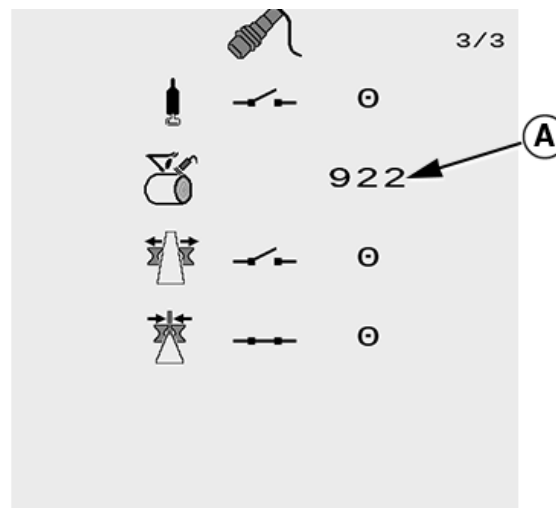
Rozsah detekce

snímače fólie na balíku

SB473—Rozsah.....>900

- Pokud hodnota (A) odpovídá specifikaci, přejděte k dalšímu kroku.
- Pokud hodnota (A) neodpovídá specifikaci, vyčistěte prostor snímače. Zkontrolujte seřízení snímače, viz Seřízení snímače vázací fólie na balíku SB473 v oddílu Údržba.

A—Hodnota



CC562613

CC562613 —UN—22FEB23

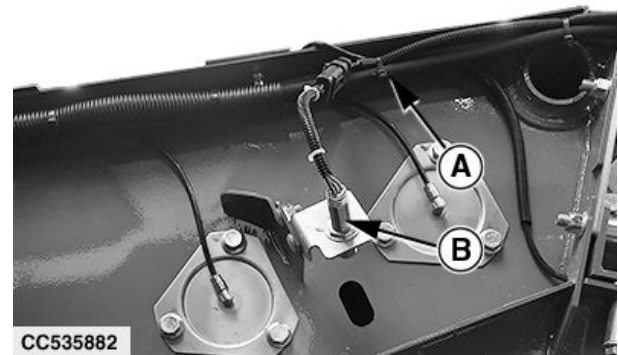
Pokračování na další straně

ti81334,1680526947003 -16-06APR23-5/14

7. Demontujte sponu (A).
8. Demontujte snímač (B), ale neodpojujte jej od kabeláže.

A—Svorka

B—Snímač



CC535882 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -16-06APR23-6/14

9. Umístěte snímač do vzdálenosti (A) podle obrázku:

Specifikace

Snímač fólie na balíku

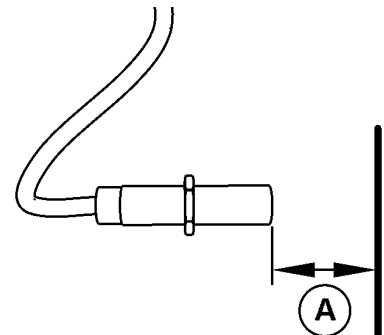
SB473 od rámu

stroje—Vzdálenost.....140—160 mm
(5—1/2—6—19/64 in)

A—Hodnota



CC535881 —UN—03MAY22



CC535880

CC535880 —UN—03MAY22

Pokračování na další straně

tl81334,1680526947003 -16-06APR23-7/14

10. Zkontrolujte, že hodnota (A) odpovídá specifikaci:

Specifikace

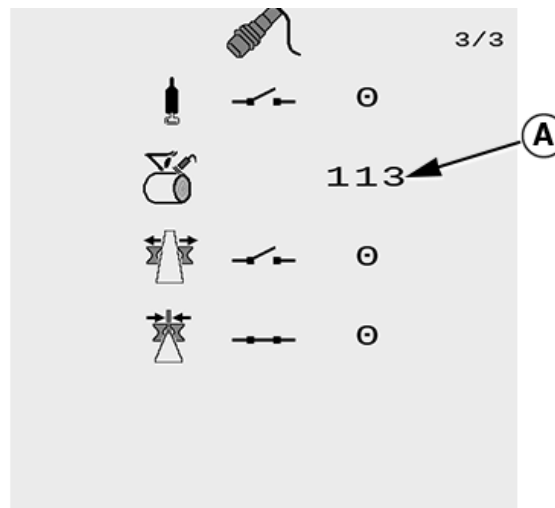
Detekce rozsahu

snímače fólie na balíku

SB473—Rozsah.....100—130

- Pokud hodnota (A) odpovídá specifikaci, přejděte k dalšímu kroku.
- Pokud hodnota (A) neodpovídá specifikaci, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

A—Hodnota



CC562614

CC562614 —UN—22FEB23

†181334,1680526947003 -16-06APR23-8/14

11. Umístěte snímač do vzdálenosti (B) podle obrázku:

Specifikace

Snímač fólie na balíku

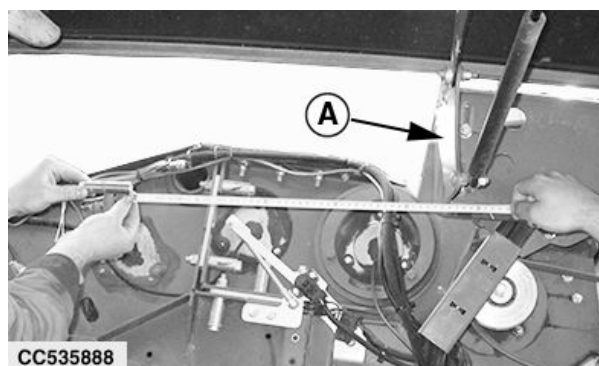
SB473 od rámu

stroje—Vzdálenost.....440—460 mm
(1 ft 5-21/64—1 ft 6-7/64 in)

POZNÁMKA: Snímač musí být namířen na rovný povrch, jako je povrch (A).

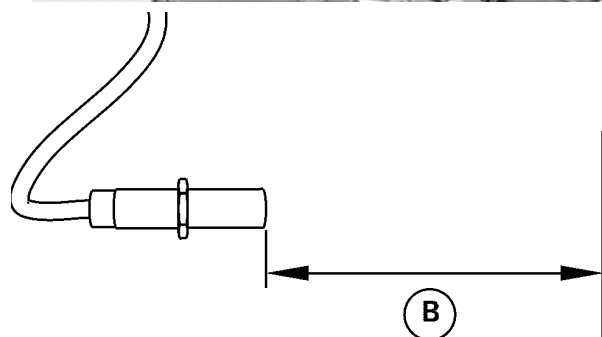
A—Cíl snímače

B—Hodnota



CC535888

CC535888 —UN—04MAY22



CC535883

CC535883 —UN—04MAY22

Pokračování na další straně

†181334,1680526947003 -16-06APR23-9/14

12. Zkontrolujte, že hodnota (A) odpovídá specifikaci:

Specifikace

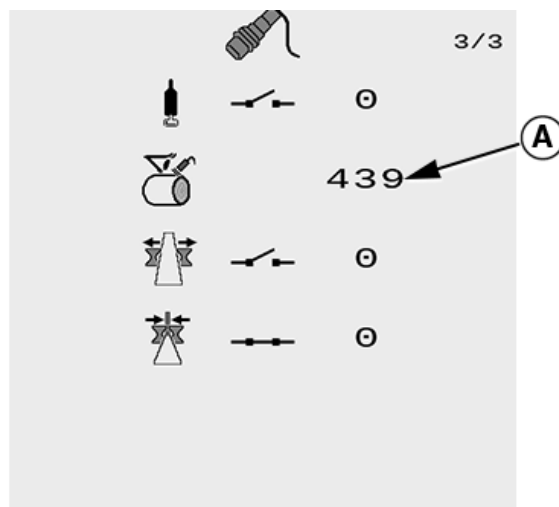
Detekce rozsahu

snímače fólie na balíku

SB473—Rozsah.....420—450

- Pokud hodnota (A) odpovídá specifikaci, přejděte k dalšímu kroku.
- Pokud hodnota (A) neodpovídá specifikaci, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

A—Hodnota



CC562615

CC562615 —UN—22FEB23

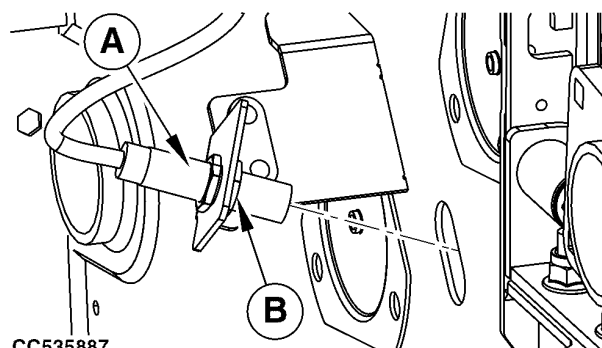
tl81334,1680526947003 -16-06APR23-10/14

13. Namontujte snímač (A) a matice (B).

14. Seřídte snímač fólie na balíku (A). Viz Seřízení snímače vázací fólie na balíku SB473 v oddílu Údržba.

A—Snímač

B—Matice



CC535887

CC535887 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -16-06APR23-11/14

15. Zkontrolujte, že snímač funguje správně. Hodnota (A) odpovídá specifikaci:

Specifikace

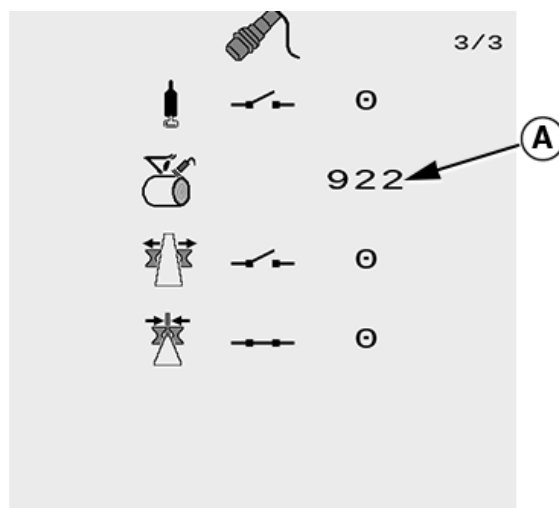
Detekce rozsahu

snímače fólie na balíku

SB473—Rozsah.....>900

- Pokud hodnota (A) odpovídá specifikaci, snímač je v pořádku, přejděte k dalšímu kroku.
- Pokud hodnota (A) neodpovídá specifikaci, obraťte se na svého prodejce produktů John Deere.

A—Hodnota



CC562613

CC562613 —UN—22FEB23

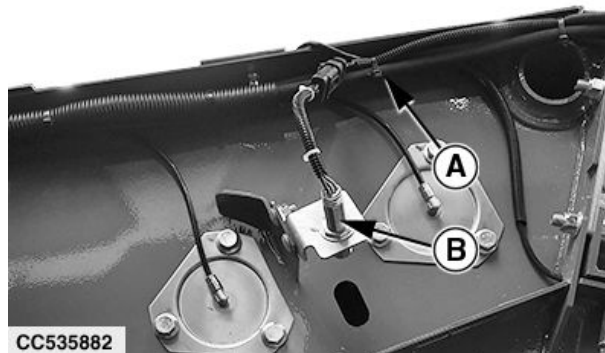
Pokračování na další straně

tl81334,1680526947003 -16-06APR23-12/14

16. Namontujte svorku (A).

A—Svorka

B—Snímač



CC535882 —UN—03MAY22

tl81334,1680526947003 -16-06APR23-13/14

17. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680526947003 -16-06APR23-14/14

Kalibrace potenciometru polohy výklopné stěny RB331

CC277966 —UN—22SEP16

DŮLEŽITÉ: Před provedením kalibrace potenciometru polohy zadní výklopné stěny. Ujistěte se, že:

- Sběrací lis pracuje se správnou hydraulickou silou.

Komora je prázdná.

- Zadní výklopná stěna je úplně zavřená a mezi ní a rámem není nahromaděna žádná plodina.

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

tl81334,1680078613044 -16-25APR23-1/6

2. Zvolte tlačítko "Kalibrace sběracího lisu".

CC351756 —UN—25APR18



CC351756

Pokračování na další straně

tl81334,1680078613044 -16-25APR23-2/6

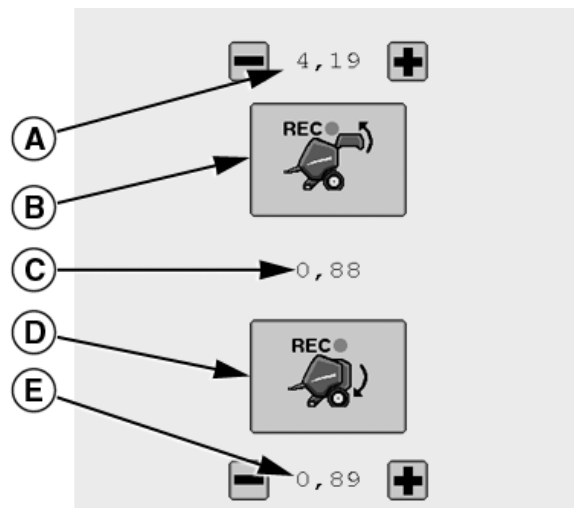
3. Kalibrační hodnota otevřené zadní výklopné stěny (A) značí kalibrovanou hodnotu (ve voltech) potenciometru polohy zadní výklopné stěny, když je zadní výklopná stěna zcela otevřená.

Kalibrační hodnota zavřené zadní výklopné stěny (E) značí kalibrovanou hodnotu (ve voltech) potenciometru polohy zadní výklopné stěny, když je zadní výklopná stěna zcela zavřená.

Hodnota aktuální polohy zadní výklopné stěny (C) značí aktuální hodnotu (ve voltech) potenciometru polohy zadní výklopné stěny.

Tlačítko (B) slouží k zápisu kalibrační hodnoty otevřené zadní výklopné stěny (A).

Tlačítko (D) slouží k zápisu kalibrační hodnoty zavřené zadní výklopné stěny (E).



A—Hodnota kalibrace otevřené zadní výklopné stěny

B—Tlačítko k zaznamenání kalibrační hodnoty otevřené zadní výklopné stěny

C—Hodnota aktuální polohy zadní výklopné stěny

D—Tlačítko k zaznamenání kalibrační hodnoty zavřené zadní výklopné stěny

E—Hodnota kalibrace zavřené zadní výklopné stěny

CC351757

CC351757 —UN—25APR18

Pokračování na další straně

tl81334,1680078613044 -16-25APR23-3/6

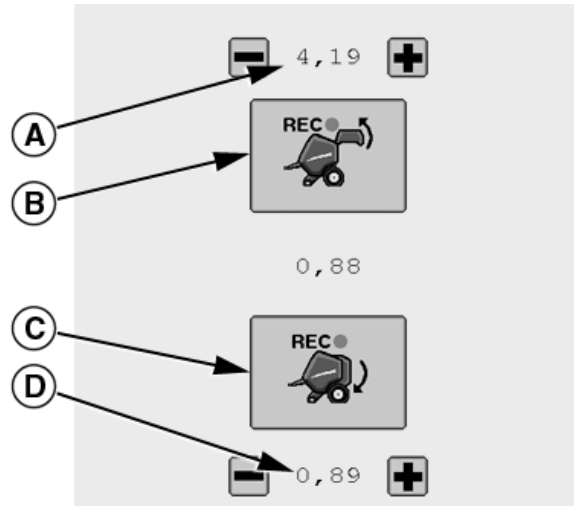
4.

Při kalibraci potenciometru polohy zadní výklopné stěny postupujte následujícím způsobem:

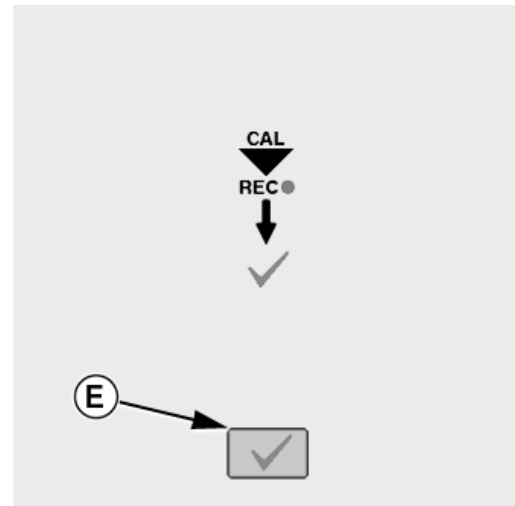
- Ventilem vnějšího okruhu traktoru otevřete zadní výklopnou stěnu na maximum.
- Zvolte a aktivujte tlačítko (B), aby se zaznamenala kalibrační hodnota (A) otevřené zadní výklopné stěny.
- Na displeji se zobrazí zpráva oznamující úspěšné zaznamenání hodnoty (A). Zvolením a aktivací tlačítka (E) zprávu potvrďte.
- Ventilem vnějšího okruhu traktoru uzavřete zadní výklopnou stěnu na maximum.
- Zvolte a aktivujte tlačítko (C), aby se zaznamenala kalibrační hodnota (D) zavřené zadní výklopné stěny.
- Na displeji se zobrazí zpráva oznamující úspěšné zaznamenání hodnoty (D). Zvolením a aktivací tlačítka (E) zprávu potvrďte.

POZNÁMKA: Když jsou kalibrační hodnoty zaznamenány, mohou se lišit od aktuální hodnoty polohy zadní výklopné stěny.

A —Hodnota kalibrace otevřené zadní výklopné stěny	D —Kalibrační hodnota zavřené zadní výklopné stěny
B —Tlačítko k zaznamenání kalibrační hodnoty otevřené zadní výklopné stěny	E —Tlačítko potvrzení
C —Tlačítko k zaznamenání kalibrační hodnoty zavřené zadní výklopné stěny	



CC351758



CC351759

Pokračování na další straně

t81334,1680078613044 -16-25APR23-4/6

CC351758 —UN—25APR18

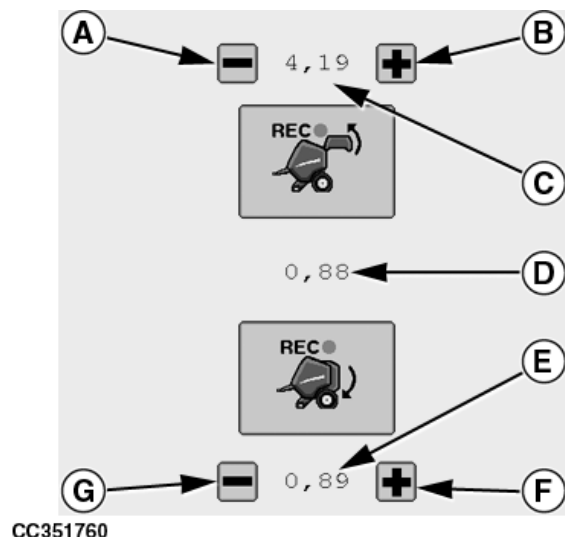
CC351759 —UN—25APR18

5. Pokud se zobrazí hlášení o přerušení kalibrace, musíte nastavit potenciometr a jeho páčku. Obratě se na svého prodejce John Deere.

Pokud byla kalibrace potenciometru polohy zadní výklopné stěny úspěšně dokončena a přesto se zobrazí diagnostický kód závady WCU 1,09 nebo WCU 517616,12, když je zadní výklopná stěna zcela otevřená nebo zavřená, je nutné hodnoty kalibrace zadní výklopné stěny doladit: Vypočítejte rozdíl mezi hodnotou otevřené polohy zadní výklopné stěny (C) a hodnotou zavřené polohy zadní výklopné stěny (E). Rozdíl mezi oběma hodnotami musí být stejný nebo vyšší než 3,15 V. Pokud není rozdíl stejný nebo vyšší než 3,15 V, zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a jeho páku. Obratě se na svého prodejce John Deere.

DŮLEŽITÉ: Neprovádějte kalibraci potenciometru polohy zadní výklopné stěny po doladění hodnot kalibrace zadní výklopné stěny.

POZNÁMKA: Poznámka: Hodnoty (C) a (E) zobrazené na monitoru se mohou od cílové hodnoty lišit cca o 0,02–0,04 V.



A—Tlačítko MINUS otevřené zadní výklopné stěny	E—Hodnota kalibrace zavřené zadní výklopné stěny
B—Tlačítko PLUS otevřené zadní výklopné stěny	F—Tlačítko PLUS zavřené zadní výklopné stěny
C—Hodnota kalibrace otevřené zadní výklopné stěny	G—Tlačítko MINUS zavřené zadní výklopné stěny
D—Hodnota aktuální polohy zadní výklopné stěny	

t81334,1680078613044 -16-25APR23-5/6

6. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.
7. Po kalibraci monitor zobrazuje pouze jedno políčko pro kontrolku aktuálního průměru balíku. Pokud se zobrazuje více než jeden sloupec, zkontrolujte potenciometr polohy zadní výklopné stěny a páku, nebo se obraťte na svého prodejce John Dealer.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

t81334,1680078613044 -16-25APR23-6/6

Aktivace a deaktivace snímače otáček lisu (pokud je součástí výbavy)

DŮLEŽITÉ: Práce s balíkovačem s deaktivovaným snímačem rychlosti otáčení balíkovače může způsobit závady. Co nejdříve se obraťte na prodejce produktů John Deere kvůli výměně vadné součásti.

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".

CC277966 —UN—22SEP16



CC277966

Pokračování na další straně

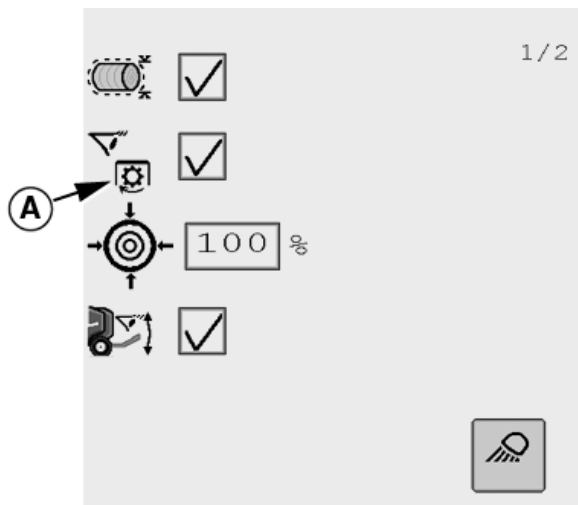
t81334,1680078653936 -16-06APR23-1/3

2. Zaškrtnutí políčka (A) se používá pro aktivaci nebo deaktivaci snímače otáček sběracího lisu.

POZNÁMKA: Deaktivace snímače rychlosti otáčení sběracího lisu umožňuje používat sběrací lis i s vadným snímačem.

- Zaškrtnutím políčka (A) aktivujete snímač rychlosti otáčení sběracího lisu.
 - Nezatrhávejte zatrhací pole (A) pro deaktivaci snímače rychlosti otáčení sběracího lisu.
3. Před aktivací této funkce zkontrolujte seřízení snímače. Viz Nastavení snímače otáček lisu SB365 (pokud je součástí výbavy) v oddílu Údržba.

A—Snímač otáček lisu



CC351750

CC351750 —UN—23MAY18

tl81334,1680078653936 -16-06APR23-2/3

4. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovace.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078653936 -16-06APR23-3/3

Snímač plošiny pro aktivaci nebo deaktivaci odložení balíku (pokud je součástí výbavy)

CC277966 —UN—22SEP16

DŮLEŽITÉ: Zpracovávání balíků s vypnutým snímačem plošiny pro vykládání balíků může narušit funkce v automatickém režimu a v automatickém režimu zadního čela. Co nejdříve se obraťte na prodejce produktů John Deere kvůli výměně vadné součásti.



CC277966

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".

Pokračování na další straně

tl81334,1680078667016 -16-06APR23-1/3

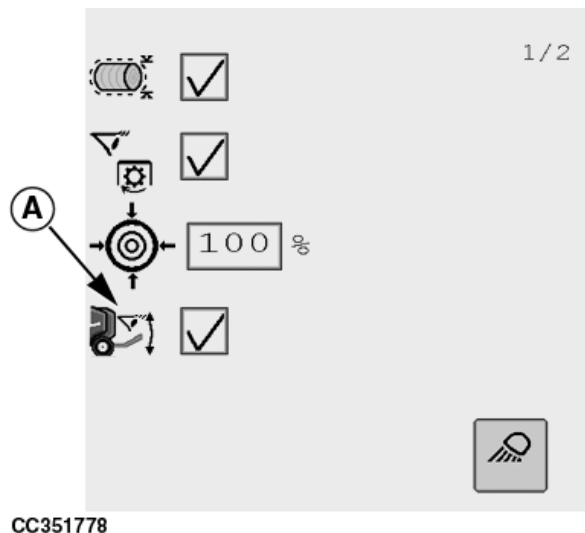
2. Zaškrťovací políčko (A) se používá pro aktivaci nebo deaktivaci snímače plošiny pro vykládání balíků.

POZNÁMKA: Aktivace snímače plošiny pro vykládání balíků umožňuje zpracování balíků v automatickém režimu a v automatickém režimu zadního čela.

- Zaškrtněte kontrolní okénko (A) k aktivaci snímače plošiny pro vykládání balíků.
- Kontrolní okénko (A) nechte nezatržené k deaktivaci snímače plošiny pro vykládání balíků.

3. Před aktivací této funkce zkontrolujte nastavení snímače. Viz Nastavení snímače plošiny pro odložení balíku SB343 v oddílu Údržba.

A—Snímač plošiny pro vykládání balíků



CC351778 —UN—23MAY18

tt81334,1680078667016 -16-06APR23-2/3

4. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovače.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

tt81334,1680078667016 -16-06APR23-3/3

Nastavení automatické soustavy mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu)

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

tt81334,1680078685626 -16-25APR23-1/4

2. Pomocí přiřazených kláves "Další strana" nebo "Předchozí strana" přejděte na stranu 2/2.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

Pokračování na další straně

tt81334,1680078685626 -16-25APR23-2/4

3. Automatickou mazací soustavu nastavte následovně:

- a. Automatická soustava mazání je zapnutá automaticky. Nastavte dobu ZAPNUTÍ na 1 až 5 minut pomocí zadávacího pole (C).

POZNÁMKA: Počáteční nastavení z výroby je 4 minuty.

Nastavte celkovou dobu cyklu (doba ZAPNUTÍ + doba VYPNUTÍ) v rozmezí 15 až 180 minut pomocí vstupního pole (D).

POZNÁMKA: Počáteční nastavení z výroby je 15 minut.

Ukazatel automatické mazací soustavy (A) je zobrazen podle stavu automatické mazací soustavy:

- Ukazatel (A) je přeškrtnutý, když je automatická mazací soustava prázdná.
- Symbol (A) je plný během doby zapnutí.
- Symbol (A) je prázdný během doby vypnutí.

- b. Stiskněte tlačítko (B) a ručně spustíte automatický mazací cyklus. Automatická soustava mazání je aktivována také během nastavování kalibrace doby ZAPNUTÍ (C). Tlačítko (B) funguje pouze když je snímač rychlosti otáčení sběracího lisu deaktivován. Viz Aktivace a deaktivace snímače otáček sběracího lisu (pokud je součástí vybavy) v tomto oddílu.

4. Podrobný popis automatické soustavy mazání viz Základní informace o automatické soustavě mazání (je-li vybavena čerpadlem nádržkového typu) v oddílu Mazání a údržba.

A—Kontrolka automatického systému mazání

B—Tlačítko spuštění automatického mazacího cyklu

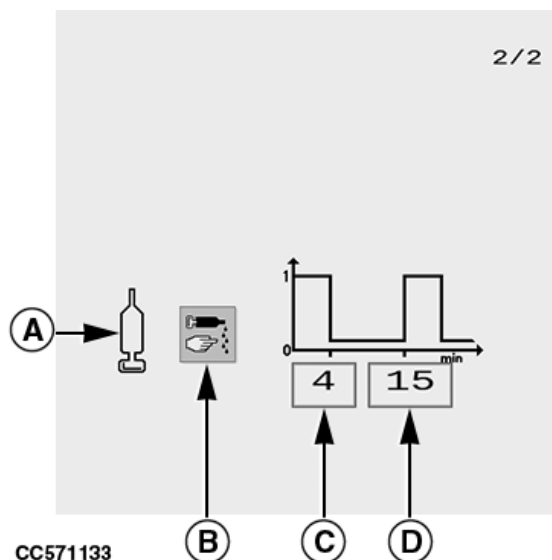
C—Kalibrace doby zapnutí

D—Kalibrace celkové doby cyklu



CC571132

CC571132—UN—03APR23



CC571133

CC571133—UN—03APR23

tl81334,1680078685626 -16-25APR23-3/4

5. Zvolením tlačítka Hlavní stránka se vrátíte na hlavní stránku aplikace balíkovace.

CC277965—UN—22SEP16



CC277965

tl81334,1680078685626 -16-25APR23-4/4

Přepnutí aplikace sběracího lisu ze stávajícího virtuálního terminálu na jiný

CC277966—UN—22SEP16

1. Na hlavní straně aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



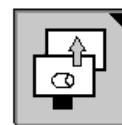
CC277966

Pokračování na další straně

TL81334,0000360 -16-25APR18-1/4

2. Zvolte tlačítko "Vybrat virtuální terminál".

CC277988 —UN—22SEP16



CC277988

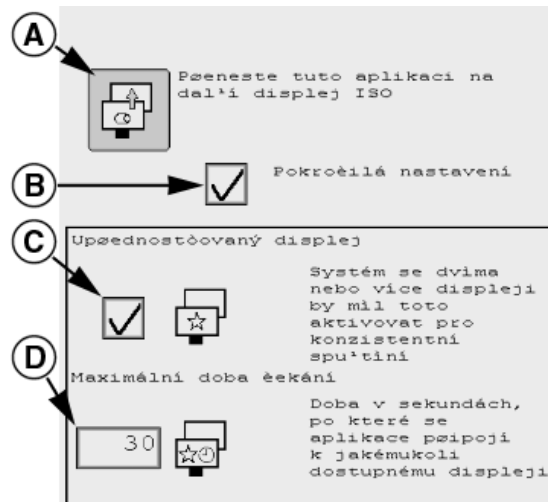
TL81334.0000360 -16-25APR18-2/4

3. Zvolte ikonu (A) pro přepnutí aplikace sběracího lisu ze stávajícího virtuálního terminálu na jiný virtuální terminál.

Zaškrtnutím políčka pokročilého nastavení (B) zobrazíte nastavení preferovaného virtuálního terminálu (C) a doby čekání na spuštění (D).

Preferred virtual terminal checkbox (C) allows operator to choose the virtual terminal that should display baler application at start-up. Zaškrtněte pole (C), když se aplikace zobrazuje v požadovaném virtuálním terminálu.

Doba čekání na spuštění (D) je čas, po kterém bude aplikace sběracího lisu zobrazena na výchozím virtuálním terminálu, pokud určený virtuální terminál nebude dostupný.



CC277989

A—Symbol přepnutí na jiný virtuální terminál

C—Preferovaný virtuální terminál

B—Pokročilá nastavení

D—Doba čekání na spuštění

TL81334.0000360 -16-25APR18-3/4

4. Zvolením tlačítka "Hlavní stránka" se vraťte na hlavní stránku aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

TL81334.0000360 -16-25APR18-4/4

Kontrola počítačů pravidelné údržby

CC277966 —UN—22SEP16

1. Na hlavní stránce aplikace sběracího lisu zvolte tlačítko "Nastavení".



CC277966

ga87848,1682412350415 -16-25APR23-1/5

2. Zvolte tlačítko "Diagnostika sběracího lisu".

CC1031614 —UN—16SEP09



CC1031614

Pokračování na další straně

ga87848,1682412350415 -16-25APR23-2/5

3. Pomocí tlačítka “Další stránka” nebo “Předchozí stránka” přejděte na stránku 6/6.

CC277967 —UN—22SEP16



CC277967

ga87848,1682412350415 -16-25APR23-3/5

4. Počítadlo (A) na stránce 6/6 udává, kdy je nutné vypustit a znovu naplnit skříň převodovky. Viz část Vždy po 500 hodinách provozu nebo jednou ročně: Vypuštění oleje z převodovky a naplnění v oddílu Mazání a údržba.

Počítadlo (B) udává, kdy je nutné zkontrolovat utažení matic kol. Viz Kontrola utahovacích momentů matic kol v oddílu Příprava sběracího lisu.

Počítadlo (C) udává, kdy je nutné provést každoroční revizi nebo revizi po 100 hodinách. Viz oddíl Mazání a údržba.

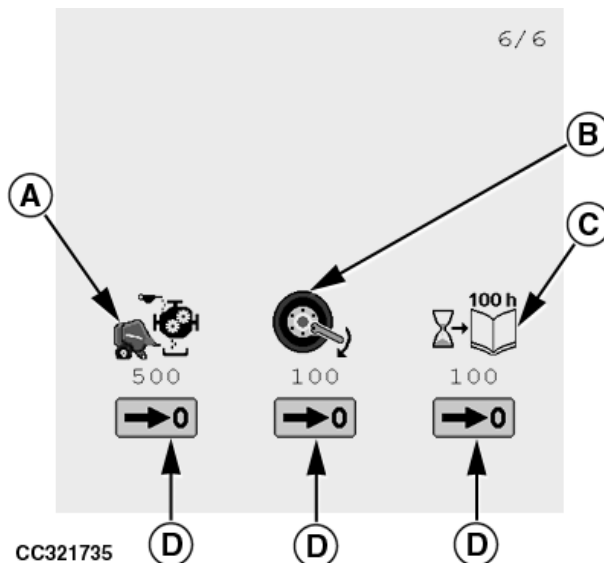
Zvolením tlačítka Vynulovat počítadlo (D) vynulujete požadované počítadlo.

Když se počítadla přiblíží nulovému počtu hodin, zobrazí se překryvná zpráva, která pracovník obsluhy připomene, že je nutná pravidelná údržba. Pomocí tlačítka (E) zprávu s připomenutím potvrďte.

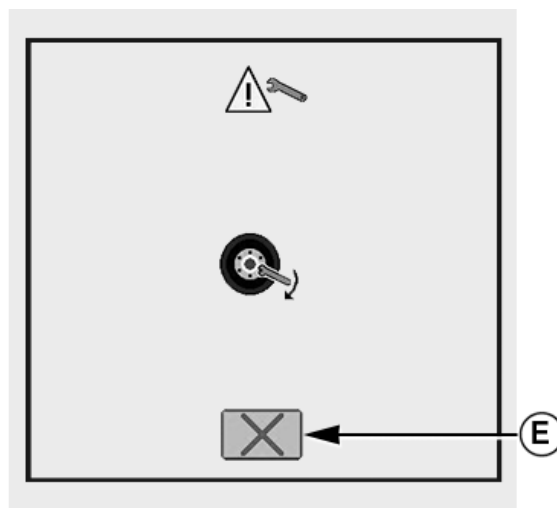
POZNÁMKA: Po každé pravidelné údržbě je nutné počítadla resetovat.

A—Počítadlo vypuštění a
naplnění skříně převodovky
B—Počítadlo utažení matic kol
C—Počítadlo revize pro 100
hodinách nebo po roce

D—Tlačítko vynulování
počítadla
E—Tlačítko zrušení



CC321735



CC510507

CC321737 —16—18JUL17

CC510507 —UN—21JUL21

ga87848,1682412350415 -16-25APR23-4/5

5. Zvolením tlačítka “Hlavní stránka” se vraťte na hlavní stránku aplikace sběracího lisu.

CC277965 —UN—22SEP16



CC277965

ga87848,1682412350415 -16-25APR23-5/5

Uložení

Příprava sběracího lisu na uložení

Demontujte odvíjecí válce a uložte je v chladném a suchém prostředí.

Sběrací lis důkladně zevnitř i zvenčí očistěte. Nečistota přitahuje vlhkost a to vede ke vzniku koroze.

Odvíjecí rámy důkladně očistěte.

DŮLEŽITÉ: Pokud má být zařízení pro síťové vázání uloženo po delší dobu, dbejte, aby nedošlo k deformování podávacího válce. Uvolněte přitlak a přestavte brzdu podávacího válce do odblokované polohy. Mezi podávací válce vložte po celé šířce kus kartonu.

POZNÁMKA: Použijete-li k čištění lisu vysokotlaký čisticí přístroj, dbejte, aby proud vody nezasáhl ložiska nebo elektrické zařízení.

Nože nabrušte a namažte mazacím tukem.

Zkontrolujte chod všech válců. Válce s obtížným chodem demontujte, skříně ložisek očistěte nebo podle potřeby ložiska vyměňte.

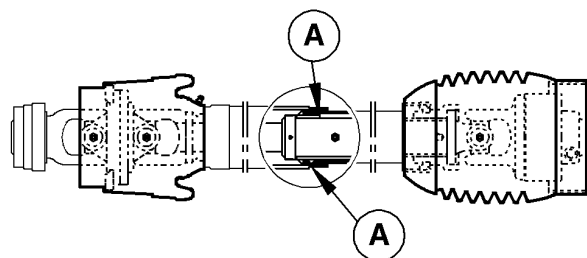
Důkladně promažte celý stroj. Viz oddíl Mazání a údržba. Nadbytečné mazivo bude zachycovat vlhkost a chránit ložiska před vodou.

Odkryté pístnice hydraulických válců pokryjte mazacím tukem pro předcházení účinkům koroze.

Všechny kloubové spoje, otočná uložení a táhla mírně namažte olejem.

Závity všech seřizovacích šroubů opatřete tenkou vrstvou mazacího tuku.

Ochranné trubky kloubového hřídele (A) před začátkem zimy namažte tukem, aby nepřimrzly.



CC1030882

A—Ochranná trubka

Poškozené nátěry opravte nebo tato místa namažte olejem.

Vyčistěte všechny řetězy. Řádně vysušte a namažte těžkým olejem.

Elektrické přípojky chraňte před korozí vhodným ochranným prostředkem.

Vyhotovte seznam potřebných náhradních dílů a včas je objednejte.

Uložte lis na suchém a chráněném místě. Při uložení na otevřeném prostranství jej zakryjte materiálem nepropouštějícím vodu.

Zvedněte a podepřete lis kvůli odlehčení pneumatik. NEVYPOUŠTĚJTE z pneumatik vzduch. Pokud jsou pneumatiky vystaveny působení světla, chraňte je tím, že je namažete tukem a olejem a zakryjete je.

ga87848,1682687910338 -16-23MAY23-1/1

Příprava sběracího lisu na sklizňovou sezónu

Zkontrolujte výšku hladiny oleje a podle potřeby olej doplňte až ke kontrolnímu otvoru. Viz Každý týden: Kontrola hladiny oleje ve skříní převodovky v oddílu Mazání a údržba.

Odstraňte z řetězů olej.

Celý lis promažte. Vlhkost z ložisek vytlačte vtlačení mazacího tuku. Viz oddíl Mazání a údržba.

Zkontrolujte správný tlak vzduchu v pneumatikách. Viz Huštění pneumatik v oddílu Příprava balíkovace.

Utáhněte všechny šrouby, matice a stavěcí šrouby. Viz oddíl Údržba.

Zkontrolujte nastavení lisu popsaná v oddílu Údržba.

Znovu si důkladně prostudujte návod k použití.

Zkontrolujte správnou funkci monitorovacích systémů.

Otřete podávací válce sítě a zkontrolujte, zda nejsou znečištěny lepkavým materiálem. Pokud je to nutné, je možné válec umýt mýdlem a vodou. K čištění podávacího válce NIKDY nepoužívejte rozpouštědlo, ani nenanášejte na podávací válec mastek.

Zkontrolujte plochy, které přicházejí do kontaktu s vázací sítí. Tyto plochy musí být čisté a hladké, aby nedocházelo k navíjení sítě na válec s pryžovým povrchem. Viz Péče o zařízení pro vázání do sítě v oddílu Příprava sběracího lisu.

Zkontrolujte seřízení zařízení vázání do sítě / fóliového vázání a zkontrolujte, zda je nůž pro odřezání sítě ostrý. Viz oddíl Údržba.

ga87848,1683029344699 -16-02MAY23-1/1

Specifikace

Specifikace sběracího lisu F441R

Velikost komory lisu

Průměr komory lisu	1,25 m (4 ft 1 in)
Šířka komory lisu	1,21 m (3 ft 11 5/8 in)

Sběrací lis

Prázdná přepravní hmotnost ^a	4400 kg (9700 lb)
Délka, zadní výklopná stěna uzavřena	4,60 m (15 ft 1 in)
Délka, zadní výklopná stěna otevřena	4,85 m (15 ft 11 in.)
Výška, zadní výklopná stěna uzavřena	2,38 m (7 ft 10 in)
Výška, zadní výklopná stěna otevřena	3,04 m (9 ft 11 1/2 in)
Šířka (s pneumatikami 600/50 - 22,5)	2,76 m (9 ft. 3/4 in.)

^aHmotnost bez spotřebního materiálu se může lišit v závislosti na vybavení.

2,00 m (6 ft 6 3/4 in) sběrač s vykládacím dnem

Šířka sběrače	2,00 m (6 ft 6 3/4 in)
Šířka (mezi vnějšími prsty)	1,66 m (5 ft 5 1/4 in)
Ozubené tyče	10 (2 x 5)
Počet zubů	130
Rozteč prstů	66 mm (2 1/2 in)
Průměr bubnu sběrače	340 mm (1 ft. 1 1/2 in.)

2,20 m (7 ft 3 in) sběrač s vykládacím dnem

Šířka sběrače	2,20 m (7 ft 3 in)
Šířka (mezi vnějšími prsty)	1,92 m (6 ft 4 in)
Ozubené tyče	10 (2 x 5)
Počet zubů	150
Rozteč prstů	66 mm (2 1/2 in)
Průměr bubnu sběrače	340 mm (1 ft. 1 1/2 in.)

Řezací ústrojí s 13 noži

Počet nožů	13
Rozteč nožů	80 mm (3 1/8 in) (s 13 noži vysunutými)

Brzdová soustava (je-li součástí vybavy)

Typ	Hydraulická nebo vzduchová

Různé

Otáčky vývodového hřídele	540 ot/min (sběrací lisy s převodovkou 540 ot/min) 1000 ot/min (sběrací lisy s převodovkou 1000 ot/min)
Ochrana pohonu	Vypínací spojka vačkového typu
Hnací ústrojí	Konstantní otáčky hnacího ústrojí
Maximální hmotnost traktoru	13000 kg (28660 lb)
Nejmenší možný výkon motoru traktoru	75 kW (100 hp) na vývodovém hřídeli

Pokračování na další straně

ga87848,1687177898522 -16-19JUN23-1/2

Specifikace

Různé

Typ pneumatik 16/70-20 14R
400/70-20 150A8
500/55-20 150A8
520/55R22.5 154D
600/50R22.5 159D

Oj Přestavitelný

Hladina hluku

Nejvyšší hladina akustického tlaku podle EN1553; měření dle ISO3744
(průměrná hodnota) 85 dB(A)

ga87848,1687177898522 -16-19JUN23-2/2

ES prohlášení o shodě: Sběrací lis na válcové balíky F441R

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Osoby, které podepsaly toto prohlášení, prohlašují, že:

Typ stroje: Sběrací lis na válcové balíky

Typ: F441R

Od výrobních čísel: 1CCF441HAFR159001–
1CCF441LAFR159001–
1CCF441NAFR159001–
1CCF441PAFR159001–

splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro strojní zařízení	2006/42/ES	Vnitřní certifikace podle článku 5 směrnice
Zemědělské stroje – Bezpečnost – Část 1: Všeobecné požadavky	ISO 4254-1	Vlastní certifikace
Zemědělské stroje – Bezpečnost – Část 11: Sběrací lisy	ISO 4254-11	Vlastní certifikace

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství k vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH and Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163



CC213594 —UN—09OCT14

Místo prohlášení: Arc-lès-Gray, Francie

Datum prohlášení: 01. prosince 2016

Výrobní pobočka: John Deere, Arc-Lès-Gray, Francie

Jméno: Didier DELPHIGUÉ

Pracovní pozice: Manager Product Engineering

TL81334,000109E -16-05MAY22-1/1

EU prohlášení o shodě: Sběrací lis na válcové balíky F441R

Deere & Company
Moline, Illinois, USA

Osoby, které podepsaly toto prohlášení, prohlašují, že:

Typ stroje: Sběrací lis na válcové balíky

Typ: F441R

Od výrobních čísel: 1CCF441HAMR220001–
1CCF441NAMR220001–
1CCF441PAMR220001–

splňuje všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedené směrnice:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Směrnice pro strojní zařízení	2006/42/ES	Vlastní certifikace

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Subjekt, který je v rámci Evropského společenství autorizován k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere GmbH and Co. KG
Podpora zákazníků
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf, Německo
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.



Místo prohlášení: Arc-lès-Gray, Francie

Datum prohlášení: 1. července 2021

Výrobní pobočka: John Deere, Arc-Lès-Gray, Francie

Název: Frédéric PERROTIN

Pracovní pozice: Engineering Manager

GA87848,00012C4 -16-01JUL21-1/1

CC414332—JUN—24JUN21

Prohlášení o shodě UK: Sběrací lis na válcové balíky F441R**Deere & Company**
Moline, Illinois, USA

Osoby, které podepsaly toto prohlášení, prohlašují, že:

Typ stroje: Sběrací lis na válcové balíky**Typ:** F441R**Od výrobních čísel:** 1CCF441HAMR220001–
1CCF441NAMR220001–
1CCF441PAMR220001–

splňuje všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedené směrnice UK:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Předpisy o dodávkách strojních zařízení (bezpečnost) 2008	S.I. 2008/1597	Vlastní certifikace

Produkt je ve shodě s následujícími normami nebo dalšími normativními dokumenty:

EN ISO 4254-1

EN ISO 4254-11 + A1

Subjekt autorizovaný k vytvoření technického popisu výrobku:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Spojené království
EUConformity@JohnDeere.com

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.



CC511493 —UN—19MAY21

Místo prohlášení: Arc-lès-Gray, Francie**Datum prohlášení:** 1. července 2021**Výrobní pobočka:** John Deere, Arc-Lès-Gray, Francie**Název:** Frédéric PERROTIN**Pracovní pozice:** Engineering Manager

GA87848,00011F3 -16-01JUL21-1/1

Eurasijská ekonomická unie

Tato informace platí pouze pro produkty nesoucí označení shody s EAC členských států Eurasijské ekonomické unie.

Výrobce:

Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A.

Název autorizovaného zástupce v Eurasijské ekonomické unii:

Společnost s ručením omezeným
"John Deere Rus"

Adresa autorizovaného zástupce:

142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district,
Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye
"Warehouse 104", Building 2

Pro technickou podporu kontaktujte svého prodejce.



Značka EAC

Datum výroby je vyznačeno na štítku výrobního čísla nebo v jeho blízkosti.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -16-27APR16-1/1

Výrobní číslo

Štítek výrobního čísla

Výrobní číslo lisu je vyznačeno na identifikační štítku s výrobním číslem produktu nebo na evropském štítku s identifikačním číslem vozidla.

Tato čísla a písmena je nutné znát pro objednání lisu nebo náhradních dílů.

Abyste si byli jisti, že budete mít tato čísla po ruce, zapište si příslušná výrobní čísla do tabulky pod obrázkem.

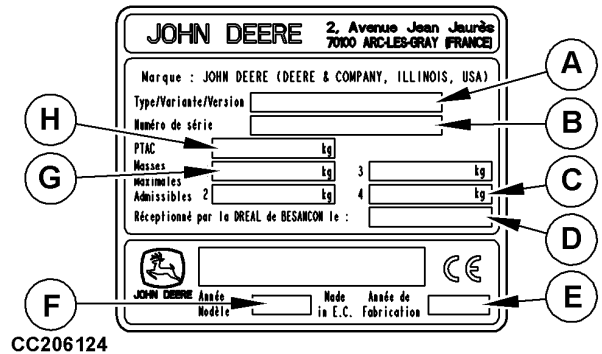
GA87848,00006F8 -16-09JUL18-1/1

Popis výrobního štítku

Na základě místních předpisů je stroj vybaven jedním z následujících identifikačních štítků:

Štítek s identifikačním číslem produktu

A—Označení modelu	E—Rok výroby
B—Identifikační číslo	F—Rok výroby modelu
C—Maximální zatížení závěsu	G—Maximální hmotnost na nápravu
D—Datum schválení nebo číslo homologace	H—Maximální technicky povolená hmotnost



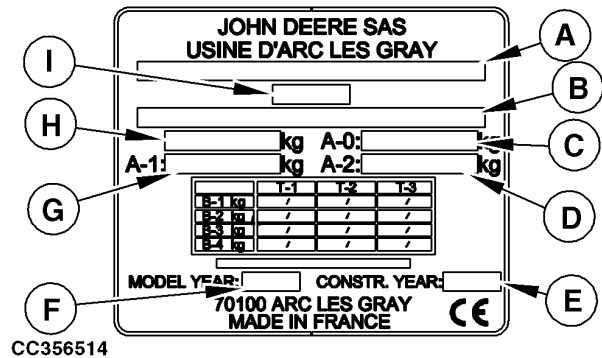
CC206124

CC206124—UN—30OCT13

GA87848,00006EF -16-03AUG18-1/2

Evropský štítek s identifikačním číslem vozidla

A—Číslo typové zkoušky EU	F—Rok výroby modelu
B—Identifikační číslo	G—Maximální technicky dovolené zatížení pro 1. nápravu
C—Svislé zatížení (S) ve spojovacím bodě	H—Maximální technicky dovolená hmotnost zatížení
D—Maximální technicky dovolené zatížení pro 2. nápravu	I—Evropská kategorie vozidel
E—Rok výroby	



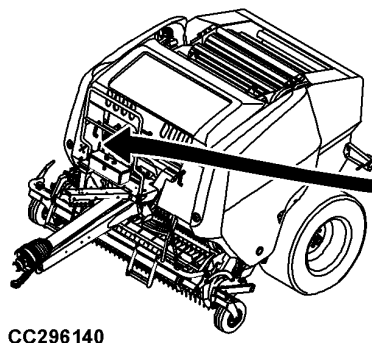
CC356514

CC356514—UN—04JUL18

GA87848,00006EF -16-03AUG18-2/2

Identifikační číslo sběracího lisu

Umístění plošiny u strojů do výr. č. 199999:



CC296140

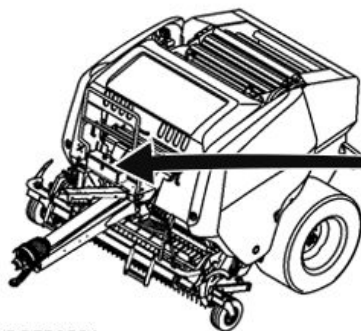


Štítek s identifikačním číslem je umístěn na pravé straně předního rámu lisu za závěsnou ochrannou mřížkou.

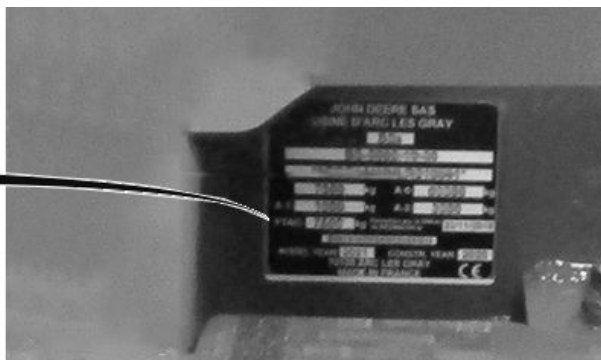
aysdijz,1685087038912 -16-26MAY23-1/2

CC296140—UN—18OCT16

Umístění plošiny u strojů od výr. č. 200001:



CC526031



Identifikační štítek sběracího lisu je umístěn na předním rámu stroje.

Zapište výrobní číslo do tabulky níže.

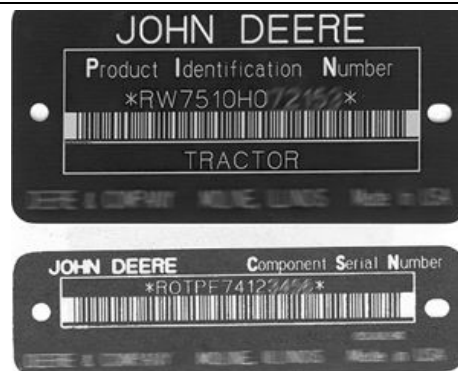
Výrobní číslo															
*															*

aysdijz,1685087038912 -16-26MAY23-2/2

CC526031—UN—09MAY22

Uschovejte doklad o vlastnictví

1. Na bezpečném místě udržujte aktuální soupis všech výrobních čísel výrobku a součástí.
2. Pravidelně kontrolujte, zda jsou identifikační štítky na svých místech. Nedovolené změny nahlasejte ihned orgánům pro vymáhání práva a objednejte duplikátní štítky.
3. Další kroky, které můžete provést:
 - Označte stroj podle vlastního systému číslování
 - Pořídte barevné fotografie každého stroje z několika úhlů

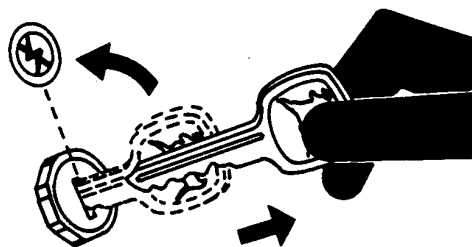


DX,SECURE1 -16-18NOV03-1/1

TS1680—UN—09DEC03

Zabezpečte stroj

1. Namontujte zařízení proti vandalům.
2. Když je stroj uložen:
 - Nářadí spusťte na povrch
 - Nastavte kola do nejširší polohy, aby bylo nakládání obtížné
 - Vezměte všechny klíče a demontujte akumulátorové baterie
3. Při odstavení v budovách umístěte velká nářadí před východy a zamkněte své budovy pro skladování.
4. Při odstavení na vnějším prostranství umístěte stroj na dobře osvětlené oplocené místo.
5. Všímejte si podezřelých činností a jakoukoliv krádež ihned nahlase orgánům pro vymáhání práva.
6. Oznamte jakoukoliv ztrátu svému prodejci John Deere.



TS230 —UN—24MAY89

DX, SECURE2 -16-18NOV03-1/1

Technické informace

U společnosti John Deere je možné zakoupit technické informace. Publikace jsou k dispozici v tištěné formě nebo na disku CD-ROM.

Objednávky lze provádět jedním z následujících způsobů:

- Obchod s technickými informacemi John Deere:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Zavolejte na číslo 1-800-522-7448
- Obraťte se na svého prodejce produktů John Deere

Dostupné informace obsahují:

KATALOGY NÁHRADNÍCH DÍLŮ představují seznam náhradních dílů dostupných pro vaše zařízení se schematickými ilustracemi, které vám pomohou určit správné díly. To je také užitečné při montáži a demontáži.



TS189 — UN — 17JAN89

DX,SERVLIT -16-07DEC16-1/4

NÁVODY K POUŽITÍ poskytují informace o bezpečnosti, provozu, údržbě a servisu.



TS191 — UN — 02DEC88

DX,SERVLIT -16-07DEC16-2/4

TECHNICKÉ PŘÍRUČKY popisují servisní informace pro vaše zařízení. Obsahují specifikace, ilustrované postupy montáže a demontáže, hydraulická schémata průtoku oleje a schémata zapojení kabeláží. Některé produkty obsahují samostatné příručky na opravu a diagnostiku. Některé součásti, například motory, jsou k dispozici v samostatných technických příručkách součástí.



TS224 — UN — 17JAN89

Pokračování na další straně

DX,SERVLIT -16-07DEC16-3/4

VZDĚLÁVACÍ PROGRAM zahrnuje pět řad obsáhlých knih, ve kterých je obsažen souhrn základních informací bez ohledu na výrobce:

- Řada zemědělských učebnic se zabývá technologiemi v zemědělství a chovu dobytka.
- Řada pro vedení zemědělského podniku zkoumá problémy "skutečného světa" a nabízí praktická řešení v oblasti marketingu, financování, výběru zařízení a dodržování předpisů.
- Příručky Základy servisních prací vám ukazují, jak opravit a udržovat zařízení určené pro provoz mimo pozemní komunikace.
- Příručky Základy obsluhy stroje vysvětlují kapacity strojů a úpravy, způsoby zvýšení výkonu stroje a minimalizace nadbytečných činností v terénu.
- Příručky Základy kompaktních zařízení poskytují pokyny k provádění servisu a údržby zařízení s vývodovým hřídelem o výkonu do 40 koní.



TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -16-07DEC16-4/4

Index

	Strana		Strana
A			
Aktivace nebo deaktivace		Bezpečná údržba pneumatik	05-7
Snímač otáček lisu	57-25	Bezpečnost	
Snímač plošiny pro vykládá balíků	57-26	Bezpečná údržba pneumatik	05-7
Aktivace parkovací brzdy stroje (lis vybavený		Bezpečné provádění údržby	05-11
hydraulickými brzdami)	27-1	Nepřibližujte se k rotujícím součástem pohonu	05-4
Aktivace parkovací brzdy stroje (lis vybavený		Plnění tlakové vodní nádoby	55-6
vzduchovými brzdami)	27-2	Bezpečnost, maziva	45-4
Akumulátor hustoty		Bezpečnost, stupačky a madla	
Vždy po 6 letech	45-28	Správné používání stupaček a madel	05-7
Aplikace lisu		Bezpečnost, Vyvarujte se kontaktu s	
Přístup	37-1	kapalinami pod vysokým tlakem	
Aplikace sběracího lisu		Vyvarujte se kontaktu s kapalinami pod	
Identifikace tlačítek rychlé volby	37-3	vysokým tlakem	05-12
Automatická soustava mazání		Boční kryt	
Mazací tuky	45-2	Zavřít	30-1
Odvzdušňování	55-14	Brzda	
Základní informace	45-4	Kontrola a čištění	45-19
Zjišťování a odstraňování problémů	50-21	Brzda brzdového válce fólie	
Zjišťování a odstraňování závad	50-20	Seřízení	55-31
Automatické řízení nářadí traktoru		Brzda zařízení vázání	
Předpoklady	38-1	Ovládání	35-8
Automatické spuštění		Seřízení	55-29
Vázací cyklus	37-19		
Automatické vypnutí vývodového hřídele traktoru	38-7		
Automatické zadní čelo			
Označení tlačítka	39-2		
Automatický režim			
Provoz sběracího lisu	38-4		
Automatický režim zadního čela			
Nastavení			
Hydraulický tok	39-10		
Popis	39-1		
Popis displeje			
Hlavní stránka	39-2		
Provoz sběracího lisu	39-3		
Provozujte sběrací lis bezpečným způsobem	39-1		
Vyberte funkci	39-8		
Automatický systém mazání			
Nastavení	57-27		
Nastavení průtokové rychlosti	45-6		
Základní informace	45-5		
Automatizace			
Diagnostika	38-11		
Graf stavů	38-10		
Označení tlačítka	38-2		
Předpoklady	38-1		
Seznam zpráv o deaktivaci	38-14		
Výběr úrovně	38-5		
Axiální vůle			
Vždy po 100 hodinách provozu	45-23		
B			
Balík			
V případě ucpání	35-15		
C			
		Connect	
		Kabeláž	25-8
		Vzduchové brzdy	25-11
Č			
		Čištění	
		stroje	35-1
D			
		Deaktivace parkovací brzdy stroje (lis	
		vybavený hydraulickými brzdami)	25-10
		Demontáž a montáž	
		Nožů zařízení vázání do sítě	
		Nožů zařízení fóliového vázání	55-24
		Denně	
		Kontrola dopravníku	45-14
		Kontrola nožů řezacího ústrojí	45-12
		Kontrola řetězu	45-14
		Mazání rozváděcího řetězového kola	
		hnačího řetězu (stroje od výr. č. 210001)	45-13
		Diagnostický kód závad	
		Poslední závady	57-2
		Seznam	57-4
		Varovné obrazovky	57-1
		Diagnostika	
		Automatizace	38-11
		Displej virtuálního terminálu nářadí	
		Zjišťování a odstraňování závad	50-21
Pokračování na další straně			

	Strana		Strana
Doba záběhu		Hydraulické brzdy	
Ložisko náboje kola	45-23	Odpojení	27-2
Po prvních 50 hodinách provozu	32-1	Hydraulický akumulátor	
Utahovací moment matic kol.....	32-1	Údržba	55-4
Záběh sběracího lisu.....	32-1	Hydraulicky ovládané brzdy	
Dopravník		Připojení.....	25-10
Kontrola.....	45-14		
Dveře		CH	
Zavřít.....	30-1	Chování traktoru	
E		Seřízení.....	38-9
Elektrická soustava		I	
Umístění součástí	55-33	Identifikace tlačítek rychlé volby	
F		Aplikace sběracího lisu	37-3
Fólie na balíku		Identifikační zobrazení.....	00-1
Konfigurace detekce	37-16	Intervaly údržby	45-1
Funkce zasunutí nebo vysunutí		J	
Nože řezacího ústrojí.....	37-24	Jednou ročně	
Funkce zvedání nebo spouštění		Kontrola opotřebením bubnu	45-27
Sběrač.....	37-24	Kontrola parkovací brzdy	45-23
G		Kontrola utahovacích momentů matic kol.....	45-20
Graf stavů		Ložisko náboje kola	45-23
Automatizace	38-10	Opěrná vzpěra	45-25
H		Opotřebením nápravy	45-26
Hadice hydraulické soustavy		Prodlužovací hřídel	45-25
Odpojení od traktoru	27-5	Vyčistěte opotřebením bubnu	45-27
Připojení k traktoru.....	25-6	K	
Uložení.....	27-6	Kabeláž	
Výměna.....	45-28	Connect.....	25-8
Hlavní hnací řetěz		Odpojení	27-4
Nastavení.....	55-11	Kabeláž akumulátoru	
Hlavní strana automatizace sběracího lisu		Montáž	15-4
Popis displeje	38-2	Kalibrovat	
Hlavní stránka		Potenciometr polohy zadní výklopné stěny.....	57-22
Popis displeje.....	37-2	Kamera	
Hnací řetěz rotačního podavače		Odpojení kabeláže	27-4
Nastavení.....	55-13	Připojení kabeláže	25-9
Hnací řetěz sběrače		Videoaplikace.....	37-33
Nastavení.....	55-10	Kartáčky	
Hodnoty utahovacích momentů montážních		Nastavení.....	55-15
prvků		Kolo	
Metrické rozměry	55-1	Demontáž a instalace	55-46
Huštění pneumatik.....	20-1	Kontrola parkovací brzdy	45-23
Hydraulická přípojka		Kontrola utahovacích momentů	
Vyčistěte filtry	45-9	matic.....	20-18, 45-20
Hydraulická soustava sběracího lisu		Utahnutí matice předepsaným momentem	32-1
Odpojení od traktoru	27-5	Kombinace maziv	45-4
Připojení k traktoru.....	25-6	Konfigurace detekce	
Hydraulické akumulátory		Fólie na balíku.....	37-16
Údržba	45-10, 45-28, 45-29	Kontrola	
		Přímost svíracího válce.....	55-26

Pokračování na další straně

	Strana		Strana
Tlaková vodní nádoba.....	45-24	Mazivo	
Kontrola a čištění		Kombinace	45-4
Brzda.....	45-19	Měrné jednotky	37-1
Kopírovací kolo		Míra slisování balíku	
Oprava	55-46	Seřízení.....	37-22
Kvalita balíků		Monitor	
Potíže.....	50-9	Montáž držáku	15-3
		Montáž	
		Držák monitorovacího systému.....	15-3
		Přenosná kabeláž virtuálního terminálu (displeje) ..	15-5
		Samostavná kolečka hloubkoměru	
		Pracovní poloha	20-5
		Standardní kolečka hloubkoměru	
		Pracovní poloha	20-4
		usměrňovač válce (č. 13)	55-22
		Výsuvný hnací hřídel.....	25-4
M		N	
Manuální vyjmutí balíku.....	38-8	Napětí akumulátoru	
Maximální pracovní tlak hydraulické soustavy	05-10	Test	57-3
Mazací tuk		Napnutí vázací fólie	
Mazání mazacím tukem.....	45-2	Seřízení.....	35-9
Mazací tuky		Nářadí	
Automatická soustava mazání	45-2	Kabeláž kabiny.....	40-2
Mazání a údržba		Vyhledání	40-1
Čištění		Nástavce	
Ložiska kol.....	45-26	Kamera pro zařízení fóliového vázání	40-3
Dodržujte intervaly údržby	45-1	Nastavení	
Dopravník.....	45-14	Automatický režim zadního čela	
Jednou ročně	45-24, 45-27	Hydraulický tok	39-10
Brzdové čepy.....	45-21	Automatický systém mazání	57-27
Čelisti vzduchových brzd.....	45-27	Hlavní hnací řetěz	55-11
Hřídele brzdy	45-20	Hnací řetěz rotačního podavače	55-13
Ložiska kol.....	45-26	Hnací řetěz sběrače.....	55-10
Parkovací brzda	45-23	Kartáčky	55-15
Prodlužovací hřídel.....	45-25	Napnutí vázací fólie	35-9
Rám závěsného zařízení a závěs	45-22	Průměr balíku.....	37-9
Utahovací moment matic kol	45-20	Průtok oleje	45-8
Kontrola		Průtoková rychlost automatického	
Ložiska kol.....	45-26	systému mazání.....	45-6
Mazání		Řetěz pohonu válce rámu	55-11
Ložiska kol.....	45-26	Řetěz pohonu válce výklopné stěny	55-12
Nastavení průtoku oleje	45-8	Snímač podávání mechanismu vázání do	
Nože řezacího ústrojí.....	45-12	sítě/fólie.....	55-36
Podle potřeby	45-8, 45-11	Úhel náklonu stroje	20-2
Prevence požáru.....	45-11	Vázání do fólie	37-15
Rozváděcí řetězové kolo hnacího řetězu		Vázání do sítě	37-14
(stroje od výr. č. 210001).....	45-13	Výstražný signál téměř plného balíku	37-9
Řetěz.....	45-14	Zarážky role s vázací fólií	20-9
Týdně	45-18, 45-19	Nože řezacího ústrojí	
Umístění mazacích prvků řetězu	45-7	Funkce zasunutí nebo vysunutí	37-24
Vykládací dno	45-12	Kontrola.....	45-12
Vždy po 10 hodinách provozu.....	45-15, 45-16	Ostření	55-17
Vždy po 100 hodinách provozu		Výměna.....	55-16
Brzdové čepy.....	45-21	Nože zařízení vázání do sítě / fóliového	
Hřídele brzdy.....	45-20	vázání	
Parkovací brzda	45-23	Ostření	55-25
Rám závěsného zařízení a závěs	45-22		
Utahovací moment matic kol	45-20		
Vždy po 50 hodinách provozu.....	45-16, 45-17		
Kontrola napnutí hnacích řetězů	45-17		
Vždy po 500 hodinách provozu.....	45-24, 45-25		
Prodlužovací hřídel.....	45-25		
Vždy po 6 letech	45-28		
Mazání mazacím tukem	45-2		
Maziva, bezpečnost.....	45-4		

Pokračování na další straně

	Strana		Strana
Nožů zařízení vázání do sítě		Skládání	25-2
Nožů zařízení fóliového vázání		Orientace kamery	
Demontáž a montáž	55-24	Seřízení	55-44
		Originální náhradní díly John Deere	55-5
O		Ostření	
Obsluha lisu		Nože řezacího ústrojí	55-17
Nastavení stlačovacího válce řádku pokosu	35-7	Nože zařízení vázání do sítě / fóliového vázání ...	55-25
Otevření a zavření bočních dveří	35-3	Osvětlení bočních dveří	
Příprava sklizeného materiálu (seno)	35-3	Ovládání	37-31
Příprava sklizeného materiálu (siláž)	35-3	Sady pro dodatečnou montáž	40-3
Příprava sklizeného materiálu (sláma)	35-3	Osvětlení zařízení vázání do sítě	
Velikost řádků pokosu	35-3	Sady pro dodatečnou montáž	40-3
Obsluha sběracího lisu		Osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie	
Nastavení stěrek válců (č. 13, 14 a 15)	55-23	Ovládání	37-31
Pojistný ventil řezacího ústrojí	35-4	Otevřeno	
Před každým použitím sběracího lisu	35-1	Boční dveře	35-3
Seřízení usměrňovacího plechu řádku	35-7	Ovládací mechanismus	
Uzavírací ventil komory lisu	35-4	Test spotřeby elektřiny	57-16
Odebrat		Ovládání	
usměrňovač válce (č. 13)	55-21	Brzda zařízení vázání	35-8
Vázací materiál na podávacích válcích	55-32	Osvětlení bočních dveří	37-31
Odpojení		Osvětlení zařízení vázání do sítě/fólie	37-31
Aktivace parkovací brzdy stroje (lis			
vybavený hydraulickými brzdami)	27-1	P	
Aktivace parkovací brzdy stroje (lis		Parkování stroje	30-3, 30-4
vybavený vzduchovými brzdami)	27-2	Plastové válečky	
Hydraulická brzda	27-2	Seřizování	55-28
Hydraulická soustava sběracího lisu		Po prvních 10 hodinách provozu	
Odpojení od hydraulické soustavy traktoru	27-5	Utahovací moment matic kol	32-1
Kabeláž	27-4	Po prvních 50 hodinách provozu	
Kabeláž videokamery	27-4	Skříň převodovky	32-1
Lis od traktoru	27-1	Počet otáček vývodového hřídele	
Od hydraulické soustavy traktoru	27-5	Vyberte	15-1
Odpojení hydraulických brzd	27-2	Počítadla	
Odpojení lisu od traktoru	27-1	Sezona a souhrn stroje	37-29
Odpojení sedmipólové zásuvky pro		Zákazník a pole	37-28
připojení přívěsu	27-5	Podle potřeby	
Odpojení výsuvného hnacího hřídele od		Čištění filtrů přípojek hydraulické soustavy	45-9
vývodového hřídele traktoru	27-6	Čištění válců komory lisu	45-11
Odpojení vzduchových brzd	27-3	Doplnění nádržky automatické soustavy mazání	45-9
Připojení sedmipólové zásuvky pro		Filtr nádrže čistého oleje	45-8
připojení přívěsu	27-5	Plnění nádrže olejového systému mazání řetězu ...	45-8
Rozložení opěrné vzpěry	27-7	Výměna kazety automatické soustavy mazání	45-10
Uložení hadic hydraulické soustavy	27-6	Podpěra výsuvného hnacího hřídele	25-5
Uložení výsuvného hnacího hřídele	27-6	Pojistný ventil řezacího ústrojí	35-4
Vzduchové brzdy	27-3	Pokyny pro vytváření kvalitních balíků	35-12
Zamknutí mechanického spojovacího zařízení	27-8	Poloha protiosťří	
Odvzdušňování		Seřízení	55-27
Automatická soustava mazání	55-14	Popis	
Čerpadlo olejového systému mazání řetězu	55-13	Automatický režim zadního čela	39-1
Oj		Popis displeje	
Seřízení	20-3	Automatický režim zadního čela	
Olejový systém mazání řetězu		Hlavní stránka	39-2
Odvzdušnění čerpadla	55-13	Hlavní strana automatizace sběracího lisu	38-2
Potíže	50-19	Hlavní stránka	37-2
Opěrná vzpěra		Tlačítko rychlé volby	37-3
Rozkládání	27-7		

Pokračování na další straně

	Strana		Strana
Poslední závady		Uvolnění parkovací brzdy stroje (sběrací lis vybavený vzduchovými brzdami).....	25-11
Diagnostický kód závad	57-2	Připojení a odpojení	
Potenciometr polohy zadní výklopné stěny		Připojení hydraulicky ovládaných brzd.....	25-10
Kalibrovat.....	57-22	Připojení vzduchových brzd.....	25-11
Požár		Připojení kontrolního monitoru	
Plnění tlakové vodní nádoby.....	55-6	Montáž kabeláže akumulátoru	15-4
Prevence		Připojení sedmipólové zásuvky pro připojení přívěsu	
Čištění stroje	35-1	Odpojení	27-5
Všeobecné zásady.....	05-8	Příprava balíkovače	
V případě požáru	05-9	Zařízení síťového vázání	20-6
Pravidelná údržba.....	57-29	Příprava lisu	
Prevence požáru	45-11	Kontrola utahovacích momentů matic kol	20-18
Všeobecné zásady.....	05-8	Skladování rolí vázací sítě	20-6
Prevence požáru při každé údržbě.....	55-2	Příprava sběracího lisu	
Pročištění		Huštění pneumatik.....	20-1
Sběrač.....	37-26	Instalace otočných kopírovacích kol do pracovní polohy.....	20-5
Provoz sběracího lisu		Instalace standardních kopírovacích kol do pracovní polohy.....	20-4
Automatický režim.....	38-4	Nastavení zarážek role s vázací fólií	20-9
Automatický režim zadního čela	39-3	Výběr role vázací sítě	20-6
Provozujte sběrací lis bezpečným způsobem		Založení role s vázací fólií	20-10
Automatický režim zadního čela	39-1	Zařízení vázání do fólie.....	20-9
Prst sběrače		Zvolte roli s vázací fólií.....	20-9
Výměna.....	55-17	Příprava sběracího lisu na uložení	60-1
Průměr balíku		Příprava sklizeného materiálu	
Nastavení.....	37-9	Seno.....	35-3
Průtok oleje		Siláž.....	35-3
Nastavení.....	45-8	Sláma.....	35-3
Předpoklady		Velikost řádků pokosu	35-3
Automatické řízení nářadí traktoru.....	38-1	Příprava traktoru	
Přepnutí aplikace sběracího lisu		Montáž kabeláže akumulátoru	15-4
Z aktuálního virtuálního terminálu na jiný	57-28	Montáž kabeláže akumulátoru pro připojení kontrolního monitoru.....	15-4
Přeprava		Namontujte držák monitorovacího systému.....	15-3
Parkování stroje	30-3, 30-4	Nastavení průtoku SCV	15-2
Tažení lisu na veřejných komunikacích.....	30-1	Nastavení spodního závěsu.....	15-1
Přeprava a parkování		Usměrnovací plech	15-5
Zavření bočních krytů	30-1	Volba otáček vývodového hřídele traktoru	15-1
Převodová poloha		Příslušenství/nářadí	
Samostavná kolečka hloubkoměru	30-3	Držák monitorovacího systému.....	40-1
Standardní kolečka hloubkoměru	30-2	Stlačovací válec sběrače	40-2
Převodový olej			
Olejová náplň, převodovka	45-3		
Přídavná zařízení			
Kabeláž akumulátoru	40-1		
Přímost svíracího válce			
Kontrola.....	55-26		
Připojení			
Bezpečnostní řetěz	25-6		
Deaktivace parkovací brzdy stroje (lis vybavený hydraulickými brzdami)	25-10		
Hydraulicky ovládané brzdy	25-10		
K hydraulické soustavě traktoru.....	25-6		
Kabeláž videokamery.....	25-9		
Připojení bezpečnostního řetězu	25-6		
Připojení sběracího lisu k traktoru.....	25-2		
Připojení výsuvného hnacího hřídele k hřídeli vývodového hřídele traktoru	25-5		
Sběrací lis k traktoru	25-2		

R

Režim spuštění vázání	
Vyberte.....	37-13
Role s vázací fólií	
Péče o.....	20-9
Výběr.....	20-9
Role vázací sítě	
Skladování	20-6
Výběr.....	20-6
Rozváděcí řetězové kolo hnacího řetězu (stroje od výr. č. 210001)	
Mazání	45-13

Pokračování na další straně

	Strana		Strana
Ruční spuštění		Seřízení snímače vnitřní lanové kladky	
Vázací cyklus	37-21	vázání do fólie SB471	55-37
		Seznam k nastavení zařízení fóliového vázání.....	55-26
		Utahování matic a šroubů řetězových kol	
		válců Utahování	55-8
		Výměna nožů řezacího ústrojí	55-16
Ř		Seřízení	
Řetěz		Brzda brzdového válce fólie	55-31
Kontrola.....	45-14	Snímač vnější kladky lana fóliového	
Po každých 50 provozních hodinách -		vázání SB472.....	55-39
Kontrola napnutí.....	45-17	Stěrka válce (č. 13).....	55-20
Řetěz pohonu válce rámu	55-11	Seřízení	
Seřízení hlavního hnacího řetězu	55-11	Brzda zařízení vázání	55-29
Seřízení hnacího řetězu rotačního podavače	55-13	Chování traktoru	38-9
Seřízení hnacího řetězu sběrače	55-10	Míra slisování balíku	37-22
Seřízení řetězu pohonu válce výklopné stěny	55-12	Oj	20-3
Řetěz pohonu válce rámu		Omezovací řetězy sběrače	35-6
Nastavení.....	55-11	Orientace kamery.....	55-44
Řetěz pohonu válce výklopné stěny		Poloha protiotstří	55-27
Nastavení.....	55-12	Snímač otáček lisu	55-35
Řetězy		Snímač vázací fólie na balíku SB473	55-40
Umístění mazacích prvků	45-7	Snímač vnitřní lanové kladky vázání do	
		fólie SB471	55-37
		Snímače nožů řezacího ústrojí	55-42
		Stavčí kola sběrače	35-5
		Stěrky válců (č. 13, 14 a 15).....	55-23
		Stlačovací válec řádku pokosu	35-7
		Tažná tyč	15-1
		Usměrňovací plech řádku	35-7
		Vodící plech role vázací sítě	55-27
		Vyrovňovací pružina sběrače.....	35-5
		Závěs K80	55-10
		Seřízení oje	20-2, 20-3
		Seřizování	
		Plastové válečky	55-28
		Seznam	
		Diagnostický kód závad	57-4
		Seznam zpráv o deaktivaci	
		Automatizace	38-14
		Sezona a souhrn stroje	
		Počítadla	37-29
		Siláž	
		Potíže	50-9
		Skládání	
		Opěrná vzpěra	25-2
		Skladování	
		Příprava lisu na sklizňovou sezonu.....	60-1
		Příprava sběracího lisu	60-1
		Skladování maziv	
		Skladování, maziva.....	45-4
		Skříň převodovky	
		Hladina oleje	45-18
		Výpustný otvor	32-1, 45-24
		Snímač	
		Podávání mechanismu vázání do sítě/fólie	55-36
		Snímač vázací fólie na balíku SB473	55-40
		Snímač vnější kladky lana fóliového	
		vázání SB472.....	55-39

Pokračování na další straně

Strana	Strana
Snímač vnitřní lanové kladky vázání do fólie SB471.....	55-37
Stanovení detekční oblasti (snímač s monitorovacím systémem BaleTrak od výr. č. 135000).....	55-34
Vykládací dno.....	55-41
Snímač fólie na balíku SB473	
Test.....	57-17
Snímač otáček lisu	
Aktivace nebo deaktivace.....	57-25
Seřízení.....	55-35
Snímač plošiny pro vykládá balíků	
Aktivace nebo deaktivace.....	57-26
Snímač podávání mechanismu vázání do sítě/fólie	
Seřízení.....	55-36
Snímač vázací fólie na balíku SB473	
Seřízení.....	55-40
Snímač vnější kladky lana fóliového vázání SB472	
Seřízení.....	55-39
Snímač vnitřní lanové kladky vázání do fólie SB471	
Seřízení.....	55-37
Snímače a spínače	
Test.....	57-10
Snímače nožů řezacího ústrojí	
Seřízení.....	55-42
Součásti elektrohydraulické soustavy	
Test.....	57-13
Specifikace	
Sběrací lis F441R.....	65-1
Standardní kolečka hloubkoměru	
Montáž	
Pracovní poloha.....	20-4
Přepravní poloha.....	30-2
Stavěcí kola sběrače	
Seřízení.....	35-5
Stěrka	
Rotor šnekového dopravníku.....	55-19
Stěrka válce (č. 13)	
Seřízení.....	55-20
Stěrky rotoru šnekového dopravníku	
Seřízení.....	55-19
Stlačovací válec řádku pokosu	
Seřízení.....	35-7
Systém vázání	
Vyberte.....	37-10
T	
Tabulky utahovacích momentů	
Metrické rozměry.....	55-1
Tažení lisu na veřejných komunikacích.....	30-1
Tažná tyč	
Seřízení.....	15-1
Test	
Napětí akumulátoru traktoru.....	57-3
Snímač fólie na balíku SB473.....	57-17
Snímače a spínače.....	57-10
Součásti elektrohydraulické soustavy.....	57-13
Spotřeba elektřiny ovladače.....	57-16
Tlačítko	
Označení.....	38-2, 39-2
Tlačítko rychlé volby	
Popis displeje.....	37-3
Tlaková vodní nádoba	
Kontrola.....	45-24
Traktor	
Montáž držáku monitorovacího systému.....	15-3
Nastavení průtoku SCV.....	15-2
Tažná tyč.....	15-1
Týdně.....	45-18
Kryt náboje kola.....	45-19
U	
Údržba	
Demontáž a instalace kol.....	55-46
Hydraulické akumulátory.....	45-10, 45-28, 45-29
Identifikace řetězu sběracího lisu.....	55-9
Nastavení snímače vykládacího dna.....	55-41
Odvzdušňování čerpadla olejového systému mazání řetězů.....	55-13
Oprava kopírovacího kola.....	55-46
Prevence požáru.....	55-2
Před každou údržbou.....	55-2
Seřízení kartáčků.....	55-15
Výměna prstu sběrače.....	55-17
Úhel náklonu stroje	
Nastavení.....	20-2
Umístění mazacích prvků	
Řetězy.....	45-7
Umístění součástí	
Elektrická soustava.....	55-33
Úprava	
Snímač vykládacího dna.....	55-41
Usměrňovací plech.....	15-5
Usměrňovací plech řádku	
Seřízení.....	35-7
usměrňovač válce (č. 13)	
Odebrat.....	55-21
Utahovací momenty	
Matice a šrouby řetězových kol válců.....	55-8
Utahovací momenty šroubů	
Metrické rozměry.....	55-1
Utahovací momenty šroubů s metrickým závitem.....	55-1
Utažení	
Matice řetězových kol válců.....	55-8
Uvolnění parkovací brzdy stroje (sběrací lis vybavený vzduchovými brzdami).....	25-11
Uvolnění sběrače	
Automatický režim.....	38-5
Uvolnit	
Sběrač.....	38-5
Uzavírací ventil komory lisu.....	35-4

Pokračování na další straně

	Strana		Strana
V		Vývodový hřídel traktoru	
Válec (č. 13)		Automatické vypnutí.....	38-7
Montáž.....	55-22	Vzduchojem brzd	
Varovné obrazovky		Kontrola a vypuštění	45-18
Diagnostický kód závad	57-1	Vzduchové brzdy	
Vázací cyklus		Connect.....	25-11
Automatické spuštění.....	37-19	Odpojení	27-3
Ruční spuštění.....	37-21	Vždy po 10 hodinách provozu	45-16
Vázací fólie		Vždy po 100 hodinách provozu	
Založení	20-10	Kontrola parkovací brzdy	45-23
Vázací materiál na podávacích válcích		Kontrola utahovacích momentů matic kol.....	45-20
Odebrat.....	55-32	Vždy po 50 hodinách provozu	45-16
Vázání do fólie		Mazání a údržba	45-17
Nastavení.....	37-15	Vždy po 500 hodinách provozu	
Vázání do sítě		Opěrná vzpěra	45-25
Seřízení.....	37-14	Prodlužovací hřídel	45-25
Vedení vázací sítě přes podávací válce	20-8	Skříň převodovky	45-24
Velikost řádků pokosu.....	35-3		
Ventil vnějšího okruhu			
Výběr zadní výklopné stěny	38-6		
Ventil vnějšího okruhu zadní výklopné stěny			
Výběr.....	38-6		
Virtuální terminál			
Přepnutí aplikace sběracího lisu	57-28		
Vodicí plech role vázací sítě.....	55-27		
Výběr			
Úroveň automatizace.....	38-5		
Vyberte			
Otáčky vývodového hřídele traktoru	15-1		
Režim spuštění vázání.....	37-13		
Systém vázání	37-10		
Vyberte funkci			
Automatický režim zadního čela	39-8		
Vyhledání náradí	40-1		
Vyhledání součástí			
Elektrická soustava	55-33		
Vyjmutí balíku			
Manuální režim	38-8		
Vypouštění vzduchojemu brzd	45-18		
Výrobní čísla			
Identifikační číslo sběracího lisu	70-2		
Popis štítku	70-1		
Výrobní číslo			
Deska.....	70-1		
Vyrovňovací pružina sběrače			
Seřízení.....	35-5		
Výstražné nápisy, význam	05-1		
Výstražný signál téměř plného balíku			
Nastavení.....	37-9		
Výsuvný hnací hřídel			
Montáž	25-4		
Odpojení	27-6		
Připojení	25-5		
Uložení.....	27-6		
Vytváření kvalitních balíků	35-12		
Vývodový hřídel			
Odpojení výsuvného hnacího hřídele	27-6		
Připojení výsuvného hnacího hřídele.....	25-5		

Náhradní díly John Deere

Aby byly zajištěny minimální prostoje, zajišťujeme rychlou dodávku značkových náhradních dílů John Deere.

Proto udržujeme rozsáhlý a různorodý sortiment - abychom byli stále o krok dále před vašimi potřebami.



JN90-1/1
TS100 — UN — 23AUG88

Správné nástroje

Dokonalé nástroje a testovací zařízení umožňují našemu servisnímu oddělení rychlé opravy závad... šetříme tak vaše peníze i čas.



JN90-1/1
TS101 — UN — 23AUG88

Dokonale školení technici

Pro servisní techniky John Deere výuka nikdy nekončí.

Servisní školení se konají pravidelně, abychom zajistili, že naši zaměstnanci budou znát vaše zařízení a způsob jeho údržby.

A výsledek?

Zkušenosti, na které se můžete spolehnout!



JN90-1/1
TS102 — UN — 23AUG88

Rychlé poskytování služeb

Naším cílem je rychlá a účinná péče tehdy, kdy ji potřebujete, a tam, kde ji potřebujete.

Podle okolností můžeme opravy provádět v našich dílnách, nebo ve vaší dílně: navštivte nás a spolehněte se na nás.

DOKONALOST SLUŽEB JOHN DEERE: Jsme nablízku, když nás potřebujete.



JN90-1/1
TS103 — UN — 23AUG88

