

F440R ISOBUS apvalių ritinių presas



EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA F440R ISOBUS apvalių ritinių presas OMCC59741 LEIDIMAS C5 (LITUANIEN)

John Deere Arc-lès-Gray
(Ši instrukcija papildoma OMCC59490 Leidimas L3)
Skirta Europai
PRINTED IN U.S.A.



Pratarmė

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE INSTRUKCIJĄ ir išmokite teisingai valdyti bei prižiūrėti mašiną. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Instrukciją ir ant mašinos pažymėtus saugos ženklus galima įsigyti ir kitomis kalbomis (kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą).

ŠI INSTRUKCIJA TURI BŪTI neatskiriama mašinos dalis; parduodami mašiną jūs turite perduoti pirkėjui ir jos eksploatacijos instrukciją.

Šioje instrukcijoje MATAI pateikti metrinės sistemos ir JAV naudojamais įprastiniais matavimo vienetais. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinėmis ir colinėmis tvirtinimo detalėmis, gali prireikti tam tikro metrinio arba colinio veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal kryptį, kuria įrenginys važiuodamas judės į priekį.

Techninių duomenų ar serijos numerio skyriuje UŽRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (PIN). Labai tiksliai užsirašykite visus numerius, tai palengvins paiešką mašinos vagystės atveju. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

PRIEŠ PRISTATYDAMAS ŠIA MAŠINĄ, įgaliotas atstovas atliks pirminę apžiūrą. Po pirmųjų 100 mašinos eksploatacijos valandų su oficialiu gamintojo atstovu atlikite kitą patikrinimą, kad būtų užtikrintos geriausios mašinos eksploatacinės savybės.

ŠIS RULONINIS PRESAS SKIRTAS NAUDOTI dirbant TIK įprastus žemės ūkio ar panašius darbus ("NAUDOJIMO

PASKIRTIS"). Jos naudojimas kitokiems tikslams yra laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas nepriima atsakomybės už žalą ar sugadinimą, atsiradusius dėl tokio naudojimo; visą riziką, susijusią su įrenginių panaudojimu ne pagal paskirtį, prisiima pats vartotojas. Griežtas gamintojo pateiktų darbo sąlygų, techninio aptarnavimo ir remonto instrukcijų laikymasis yra svarbiausias dalykas naudojant įrenginį pagal paskirtį.

ŠĮ RULONINĮ PRESĄ TURĖTŲ EKSPLOATUOTI, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su visomis jo techninėmis sąlygomis bei atitinkamomis darbo saugos taisyklėmis (kad būtų išvengta nelaimingų atsitikimų). Reikia visada laikytis saugumo technikos taisyklių, o taip pat ir visų kitų visuotinai pripažintų saugos, darbo medicinos bei kelių eismo taisyklių. Bet kokie savavališki šio ruloninio preso pakeitimai pilnai atleidžia gamintoją nuo atsakomybės dėl gedimų ir patirtų traumų.

REGISTRUOKITE NAUDOTUS GAMINIUS. Jeigu pirkote naudotus "John Deere" gaminius iš "John Deere" įgaliotojo atstovo, jis jau turėjo atnaujinti garantijos registracijos duomenis ir jums nebereikia pateikti jokios informacijos.

Jeigu įsigijote bet kokią naudotą "John Deere" gaminį aukcione, iš prekybininko ar iš ūkininko, užregistruokite jį. "John Deere" ir "John Deere" įgaliotasis atstovas vertina savo užsakovų saugą ir klientų aptarnavimo kokybę. Jūsų vietinis John Deere įgaliotas atstovas geriausiai aprūpintas teikti jūsų mašinai aukščiausio lygio informacinę-techninę paramą. Pasinaudodami John Deere tinklalapiu savo šalyje, įregistruokite internetu savo gaminio duomenis ir savo adresą bei pasirinkite norimą atstovą.

Patikrinimas prieš pristatymą

Prieš pristatant mašiną buvo atlikta apžiūra bei šie sureguliuavimo ir techninio aptarnavimo darbai:

1. ☐ Ratų veržlės buvo priveržtos iki reikiamo sukimo momento. Žr. Ratų veržlių sukimo momentas skyriuje "Preso paruošimas".
2. ☐ Oro slėgis padangose patikrintas ir sureguliuotas (jei reikia). Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Padangų pripūtimas.
3. ☐ Smailės rėmo ir priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo varžtai prisukti iki nurodyto sukimo momento. Žr. Kasmet – smailės rėmas ir sukabinimo įtaisas skyriuje "Tepimas ir priežiūra".
4. ☐ Pavarų dėžės alyvos lygis patikrintas ir (jei reikia) įpilta alyvos. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
5. ☐ Visi tepimo taškai sutepti. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
6. ☐ Tinkamai įtemptos ir suteptos grandinės. Žiūrėkite skyrius "Tepimas ir priežiūra" ir "Techninė priežiūra".
7. ☐ Tinkamai sureguliuoti jutikliai. Žr. sk. Techninė priežiūra.
8. ☐ Hidraulinės žarnos bei sujungimai buvo patikrinti, ir juose nerasta nuotėkio.
9. ☐ Nudažymas ir etiketės lygūs ir tvarkingi.
10. ☐ Nuvalytas tinklelio peilis.
11. ☐ Akumuliatoriaus laidų pynė sumontuota (jeigu reikia).
12. ☐ Atliktas mašinos bandomasis paleidimas.
13. ☐ Sklendė lengvai atsidaro ir užsidaro.
14. ☐ Monitorius veikia tinkamai.
15. ☐ Hidraulinės sklendės blokavimo mechanizmas veikia gerai.
16. ☐ Gerai dirba smulkintuvo mechanizmas.
17. ☐ Klientui pateikta eksploatavimo instrukcija.
18. ☐ Visos valdymo sistemos ir saugaus darbo taisyklės klientui buvo išaiškintos.

Data:

Prekybos atstovo / techninės priežiūros specialisto parašas:

OUCC006,0001A62 -26-19APR13-1/1

Turinys

Puslapis

Atpažinimo vaizdas

Atpažinimo vaizdas.....	00-1
-------------------------	------

Sauga

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus.....	05-1
Laikykitės saugos instrukcijų.....	05-1
Išsiaiškinkite įspėjamųjų žodžių reikšmes.....	05-1
Laikykitės kelių eismo taisyklių.....	05-2
Laikykitės įrenginius saugiai.....	05-2
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms.....	05-2
Dėvėkite apsauginius drabužius.....	05-3
Peilių priežiūra.....	05-3
Užtikrinkite mašinos saugą.....	05-3
Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų.....	05-4
Naudokite signalines šviesas ir prietaisus.....	05-4
Naudokite apsauginę grandinę.....	05-5
Neviršykite maksimalaus transportavimo greičio.....	05-5
Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų.....	05-5
Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą.....	05-6
Patikrinkite balastą, tarpą tarp ratų ir slėgį padangose.....	05-6
Eksploduokite presą saugiai.....	05-6
Saugiai dirbkite ritinių presu ant šlaitų.....	05-7
Priešgaisrinės priemonės.....	05-7
Gaisro atveju.....	05-8
Atsargiai užfiksuokite sklendę.....	05-8
Atsargiai vykdykite preso priežiūrą.....	05-8
Maksimalus hidraulinis darbinis slėgis.....	05-9
Saugios techninės priežiūros būdai.....	05-9
Saugokite žmones ir gyvūnus.....	05-9
Saugokitės aukšto slėgio skysčių.....	05-10
Rūpestingai prižiūrėkite įrenginius.....	05-10
Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant.....	05-11
Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų.....	05-11
Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą.....	05-11
Saugokite, kad aukšto slėgio vandens srovė nepatektų ant saugos ženklų.....	05-12
Saugokite, kad aukšto slėgio srautas nepatektų ant cilindro.....	05-12
Tinkamas atliekų pašalinimas.....	05-12

Saugos ženklai

Vaizdiniai saugos ženklai.....	10-1
--------------------------------	------

Puslapis

Operatoriaus instrukcija.....	10-1
Remontas ir priežiūra.....	10-1
Pavaros grandinės.....	10-2
Teleskopinis preso pavaros velenas.....	10-2
Ritinių išstūmimas.....	10-2
Pakelta sklendė.....	10-3
Sklendės apsauginis fiksatorius.....	10-3
Sklendės atidarymas.....	10-3
Pakeliamasis.....	10-4
Sukabinimo įtaiso plokštės tvirtinimo varžtas.....	10-4
Gražulo smailės rėmo tvirtinimo varžtai.....	10-4
Hidrauliniai akumuliatoriai.....	10-5
Suspausto oro balionas.....	10-5

Traktoriaus paruošimas

Prikabinimo sijos reguliavimas.....	15-1
Pasirinkite traktoriaus GTV apsakas.....	15-1
Sureguliuokite traktoriaus reguliuojamuosius vožtuvus.....	15-2
Reikalavimai ritinio preso elektros grandinei ir valdymo elektros tiekimui.....	15-2
Prijunkite virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamą laidų pynę (jei įrengta).....	15-3
Prikabinimo sijos apsaugos naudojimas.....	15-3

Preso paruošimas

Pasirinkite tinklo ruloną.....	20-1
Tinklelio ritinėlį priežiūra.....	20-1
Rišimo tinkleliu mechanizmo priežiūra.....	20-1
Tinklo rulono įdėjimas.....	20-2
Pasirinkite špagatą.....	20-4
Špagato ritinio priežiūra.....	20-4
Įdėkite špagato dėžutę.....	20-4
Špagato mazgas.....	20-5
Nukreipkite špagatą per špagato kamerą.....	20-5
Nukreipkite špagatą iš špagato kamos į špagato svirtį.....	20-6
Preso iškrovimo rampos reguliavimas.....	20-7
Sumontuokite "Bondioli" teleskopinį pavaros veleną.....	20-7
Padangų pripūtimas.....	20-8
Rato veržlių sukimo momento patikrinimas.....	20-9

Sukabinimas ir atkabinimas

Sureguliuokite gražulą.....	25-1
-----------------------------	------

Tęsinys sekančiame puslapyje

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasilieka teisė daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

COPYRIGHT © 2015
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2013

	Puslapis
Teleskopinio pavaros veleno prijungimas prie traktoriaus GTV veleno	25-4
Teleskopinio pavaros veleno atrama	25-4
Apsauginės grandinės prijungimas	25-5
Stumkite atraminį stovą į laikymo padėtį	25-5
Prijunkite prie traktoriaus hidraulinės sistemos	25-6
Prijunkite hidraulinius stabdžius (jeigu įrengti).....	25-9
Prijunkite pneumatinius stabdžius (jeigu įrengti)	25-9
Septynių išvadų priekabos lizdo sujungimas	25-10
Prijunkite ritininio preso laidų pynę	25-10
Teleskopinio pavaros veleno atjungimas nuo traktoriaus GTV veleno	25-11
Teleskopinio pavaros veleno laikymas	25-11
Naudokite atraminį stovą	25-12
Padėkite saugojimui hidraulines žarnas	25-12

Transportavimas ir pastatymas

Preso vilkimas bendro naudojimo keliais	30-1
Rekomenduojama įspėjamoji šviesos signalizacija	30-1
Patikrinkite, ar šoninės durės užrakintos	30-2
Nustatykite standartinius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį	30-2
Nustatykite kreipiamuosius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį	30-3
Pastatykite mašiną (presą su hidrauliniiais stabdžiais)	30-3
Pastatykite mašiną (presą su pneumatiniais stabdžiais)	30-3

Įvažinėjimo laikotarpis

Preso įdirbimas	32-1
Po pirmųjų 10 valandų – ratų veržlių sukimo momentas	32-1
Po pirmųjų 50 valandų – pavarų dėžė	32-1
Po pirmųjų 50 valandų – ratų veržlių sukimo momentas	32-1

Preso eksploatavimas – universalus

Kaskart prieš naudojant presą	35-1
Išvalykite mašiną gaisrui išvengti	35-1
Gaisro atveju imkitės tokių veiksmų	35-2
Aukšto slėgio vandens bako eksploatacija	35-2
Pasėlių paruošimas	35-3
Atidarykite ir uždarykite šonines duris	35-3
Sklendės uždarymo vožtuvas	35-4
Nustatykite rinktuvo aukštį	35-4
Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę	35-5
Sureguliuokite rinktuvo standartinius kopijuojančius ratus	35-5
Sureguliuokite rinktuvo kreipiamuosius kopijuojančius ratus	35-6
Sureguliuokite trumpą augalų kreiptuvą (jei įrengtas)	35-6
Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną (jei įrengtas)	35-7

	Puslapis
Nustatykite ritinių tankį	35-7
Ritinių tankio matuoklis	35-8
Sureguliuokite visą ritinio dydį	35-8
Tiekite masę	35-9
Rulonų trumpi, sausi ir slidūs augalai	35-9
Preso eksploatavimas pjaunant kukurūzų stiebus	35-9
Preso eksploatavimas presuojant silosinius ir drėgnus augalus	35-10
Sukite presą ranka	35-10
Sureguliuokite rišimo tinkleliu įtempimą	35-11

Preso programos naudojimas

Prieiga prie ritinių preso programos	37-1
Matavimo vienetai	37-1
Pagrindinio puslapio ekrano aprašymas	37-2
Programavimo klavišo aprašymas	37-3
Preso programuojamojo klavišo priskyrimas	37-3
Nustatymo funkcija	37-8
Skaitiklio funkcija	37-9
Pasirinkite rišimo sistemą	37-10
Tinklo rišimo mechanizmo reguliavimas	37-10
Sureguliuokite rišimo špagatu mechanizmą	37-11
Pasirinkite rišimo paleidimo režimą	37-14
Automatinio rišimo ciklo paleidimas rankiniu būdu	37-15
Automatinis rišimo ciklo paleidimas	37-17
Kelkite ar nuleiskite rinktuvą	37-18
Įtraukite arba įjunkite smulkintuvo peilius	37-18
Atjunkite rotorinę tiekimo liniją	37-19
Nuorodos, kaip suformuoti gerą ritinį	37-21
Suformuokite ruloną	37-23
Pasirinkite užsakovo ir lauko numerį	37-24
Pridėkite ar nuimkite ruloną rankiniu būdu lauko skaitiklyje	37-25
Lauko suminis skaitiklis	37-26
Sezono skaitiklis ir mašinos suminis skaitiklis	37-28

Padargai

Prikabinamų įrenginių paieška	40-1
Šiaudų kreiptuvas	40-1
Diržų komplektas	40-1
Tarpiklių komplektas peilių angoms užkišti	40-2
Akumulatoriaus laidų pynė monitoriui	40-2
Monitoriaus laikiklis	40-2
Kabinos laidų pynė monitoriui	40-3
Kreipiamieji kopijuojantys ratai	40-3

Tepimas ir priežiūra

Saugus mašinos tepimas ir techninė priežiūra	45-1
Laikykites techninio aptarnavimo intervalų	45-1
Atlikite tepimo ir techninės priežiūros darbus	45-1
Plastinis tepalas	45-2
Transmisinė alyva	45-3
Plastinis tepalas automatinei tepimo sistemai	45-3
Multiluber grandinių alyva	45-3
Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai	45-4

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis
Tepimo medžiagos laikymas.....	45-4
Tepalų maišymas.....	45-4
Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu).....	45-4
Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengta su kasetės tipo siurbliu).....	45-5
Automatinės tepimo sistemos srovės greičio reguliavimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys).....	45-6
Grandinės tepimo komponentų vieta.....	45-7
Sureguliuokite alyvos srautą.....	45-8
Kai būtina – užpildykite Multiluber alyva grandinės tepimo sistemos baką.....	45-8
Kai būtina - švarios alyvos bako filtras.....	45-9
Jeigu reikia – išvalykite hidraulinės movos filtras.....	45-9
Kaip reikalaujama - užpildykite automatinės tepimo sistemos baką (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys).....	45-10
Jeigu reikia – pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jeigu įrengtas kasetės tipo siurblys).....	45-10
Pagal poreikį - atraminis stovas.....	45-11
Kasdien – priešgaisrinės priemonės.....	45-11
Kasdien - smulkintuvo peilius ir atverčiamą perdangą.....	45-11
Po pirmųjų 10 valandų – ratų veržlių sukimo momentas.....	45-12
Kas 10 val. – velenai ir rotorinis tiesimo mechanizmas (presas be automatinio tepimo sistemos).....	45-13
Kas 10 val. – rinktuvo kreipiamieji kopijavimo ratai (jei įrengta).....	45-14
Kas 30 valandų – pavaros veleno guoliai (ritinių presas be automatinės tepimo sistemos).....	45-14
Kas 30 valandų - rišimo špagatu mechanizmas.....	45-15
Po pirmųjų 50 valandų – ratų veržlių sukimo momentas.....	45-15
Po pirmųjų 50 valandų – pavarų dėžė.....	45-16
Kas 50 valandų – rutulinis sukabinimo įtaisas (jeigu įrengtas).....	45-16
Kas 50 valandų – kardaninė pvara.....	45-17
Kas savaitę – pavarų dėžės alyvos lygį.....	45-18
Kas savaitę – Patikrinkite ir išleiskite pneumatinį stabdžių baką.....	45-19
Kas 1000 valandų - rišimo tinkleliu mechanizmas.....	45-20
Kas mėnesį – patikrinkite stovėjimo stabdį.....	45-21
Kas mėnesį - aukšto slėgio vandens bako patikra.....	45-21
Kas 500 valandų ar kasmet - išleiskite ir vėl užpildykite pavarų dėžę.....	45-22

	Puslapis
Kasmet – patikrinkite ratų veržlių sukimo momentą.....	45-22
Kasmet – pneumatinių stabdžių velenai.....	45-23
Kasmet – hidraulinių stabdžių velenai.....	45-23
Kasmet – pneumatinių stabdžių trinkelės.....	45-24
Kasmet – hidraulinių stabdžių trinkelės.....	45-25
Kasmet – stabdžių šarnyrai.....	45-26
Kasmet – grąžulo smailės rėmas ir sukabinimo įtaisas.....	45-27
Kas 2 metus – tilto guoliai.....	45-28
Kas 3 metus – akumuliatorius.....	45-28
Kas 6 metus – hidraulinės žarnos.....	45-28
Kas 10 metų - akumuliatorius.....	45-29

Gedimų suradimas ir šalinimas

Rinktuvo ir tiekimo problemos.....	50-1
Bendros preso problemos.....	50-5
Ritinių kokybė.....	50-8
Gedimai, susiję su silosu.....	50-8
Rišimo tinkleliu mechanizmo techniniai sunkumai.....	50-9
Rišimas špagatu.....	50-13
Grandinės tepimo sistema.....	50-15
Automatinė tepimo sistema (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu).....	50-16
Automatinė tepimo sistema (jei įrengtas kasetės tipo siurblys).....	50-17
Padargo virtualaus terminalo ekranas.....	50-18

Techninė priežiūra

Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės.....	55-1
Prieš kiekvieną techninę priežiūrą.....	55-1
Preso volų numeravimas.....	55-2
Naudokite originalias John Deere detales.....	55-2
Aukšto slėgio vandens bako užpildymas.....	55-3
Priveržkite veleno žvaigždučių fiksavimo veržles.....	55-5
Hidraulinių blokų pakeitimas.....	55-6
Preso grandinės identifikatorius.....	55-7
Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas.....	55-8
Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinę.....	55-9
Sureguliuokite rėmo pavaros veleno grandinę.....	55-10
Sureguliuokite sklendės pavaros veleno grandinę.....	55-11
Sureguliuokite rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinę.....	55-12
Šepetėlių reguliavimas.....	55-13
Pakeiskite smulkintuvo peilius.....	55-14
Išgalaskite smulkintuvo peilius.....	55-15
Išleiskite grandinės tepimo sistemos siurbį.....	55-15
Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu).....	55-15

Tęsinys sekanciam puslapyje

	Puslapis
Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys).....	55-16
Sureguliuokite rotorius sraigto grandiklius.....	55-16
Sureguliuokite būgno (Nr. 13) grandiklį.....	55-17
Sureguliuokite velenų skutiklius (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15).....	55-18
Sureguliuokite sklendes.....	55-18
Sureguliuokite įtempimo plokšteles.....	55-19
Sureguliuokite skriemulio laikiklius.....	55-20
Sureguliuokite pradinį špagato rišimo tašką.....	55-21
Sureguliuokite špagato pjoviklius.....	55-22
Išimkite ir įdėkite tinklelio peilį.....	55-26
Tinklelio peilio galandymas.....	55-27
Rišimo tinkleliu mechanizmo reguliavimo lentelė.....	55-28
Patikrinkite galvanizuoto velenėlio plokštumos lygumą.....	55-28
Sureguliuokite priešpeilių padėtį.....	55-29
Sureguliuokite plastmasinius velenėlius.....	55-30
Sureguliuokite tinklelio elektropozicinio variklio padėtį.....	55-31
Sureguliuokite guminio veleno stabdį.....	55-33
Sureguliuokite rišimo tinkleliu pavaros diržo įtempimą.....	55-34
Nuimkite ir uždėkite rišimo tinkleliu pavaros diržą.....	55-35
Nuimkite apsišvinojusį apie perdavimo būgnus tinklelį.....	55-35
Raskite mašinos elektros komponentus.....	55-36
Jutiklių veikimo zonos nustatymas.....	55-37
Sureguliuokite didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315 ir viso ritinio dydžio jutiklį SB316.....	55-37
Sureguliuokite preso sukimosi greičio jutiklį SB364 arba SB365.....	55-38
Sureguliuokite tinklo pjovimo jutiklį SB413.....	55-39
Špagato skriemulio jutiklių SB421 ir SB422 reguliavimas.....	55-40
Sureguliuokite atverčiamos perdangos jutiklį SB533.....	55-40
Sureguliuokite smulkintuvo peilių jutiklius SB554 ir SB555.....	55-41
Apvalių ritinių preso prikabinimo taškai.....	55-42
Ratų numontavimas ir sumontavimas.....	55-43
Kopijuojančio rato remontas.....	55-43

Preso programos techninė priežiūra

Išpėjamieji ekranai.....	57-1
Diagnostinė funkcija.....	57-2
Neseniai įvykusios problemos.....	57-3
Patikrinkite traktoriaus akumuliatoriaus įtampą.....	57-4
Gedimų diagnostikos kodų sąrašas.....	57-6
Patikrinkite jutiklius.....	57-9
Patikrinkite elektrohidraulinius komponentus.....	57-10
Patikrinkite solenoido srovės suvartojimą.....	57-11
Preso sukimosi greičio jutiklis.....	57-12

	Puslapis
Automatinės tepimo sistemos srovės greičio reguliavimas (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys).....	57-13
Kalbų įkėlimas (tik monitoriuose su atminties kortelių skaitytuvu arba USB prievadu).....	57-15
Ritinių formavimo potenciometrų RB323 ir RB324 kalibravimas.....	57-16

Laikymas

Paruoškite presą laikymui.....	60-1
Preso laikymas sandėlyje sezono pabaigoje.....	60-1
Paruoškite presą sezono pradžiai.....	60-2

Specifikacijos

F578R preso specifikacijos.....	65-1
EB atitikties deklaracija.....	65-2
Muitų sąjunga – EAC.....	65-3

Serijos numeris

Gamyklinio numerio ženklas.....	70-1
Serijos numerio ženklo aprašymas.....	70-1
Preso identifikacijos numeris.....	70-1
Nuosavybės teisių įrodymas.....	70-2
Saugiai laikykite mašinas.....	70-2

Atpažinimo vaizdas

Atpažinimo vaizdas



CC205236

F440R apvalių ritinių presas

CC205236—UN—10OCT13

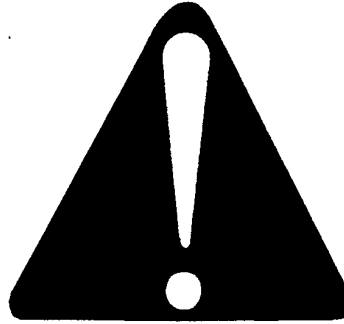
OUCC006,0001ACB -26-30SEP13-1/1

Sauga

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus

Tai ženklas, įspėjantis apie pavojų. Matydami šį ženklą ant savo mašinos arba šioje instrukcijoje, būkite atidūs, nes yra galimybė susižeisti.

Laikykitės rekomenduojamų atsargumo priemonių ir darbo saugos taisyklių.



TS1389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -26-29SEP98-1/1

Laikykitės saugos instrukcijų

Atidžiai perskaitykite visą saugos informaciją šioje instrukcijoje ir ant mašinos saugos ženklų. Prižiūrėkite saugos ženklus, kad jie būtų tinkami vartoti. Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus naujais. Patikrinkite, ar naujų įrenginių komponentai ir atsarginės dalys su saugos ženklais. Atsarginius saugos ženklus galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma saugos informacija uždėta ant detalių ir komponentų, kurios nėra šioje eksploatacijos instrukcijoje.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir tinkamai naudoti jos valdymo sistemas. Neleiskite mašina dirbti neapmokytiems asmenims.

Mašina visada turi būti geros darbinės būklės. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir/ar saugai bei pakenkti eksploatacijos trukmei.



TS201 —UN—15APR13

Jei nesuprantate kurios nors instrukcijos dalies ir jums reikia pagalbos, susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

DX,READ -26-16JUN09-1/1

Išsiaiškinkite įspėjamųjų žodžių reikšmes

Įspėjamieji žodžiai — PAVOJUS, ATSARGIAI arba DĖMESIO — papildo įspėjamuosius ženklus. Žodis PAVOJUS nurodo didžiausius pavojus.

Įspėjamieji ženklai su užrašu PAVOJUS arba ATSARGIAI tvirtinami prie tam tikrų pavojingų vietų. Bendros atsargumo priemonės yra išvardytos po saugos ženklais su užrašu DĖMESIO. Ženklas su užrašu DĖMESIO atkreipia dėmesį ir į šioje instrukcijoje aprašytus saugos nurodymus.



TS187 —26—30SEP98

DX,SIGNAL -26-03MAR93-1/1

Laikykitės kelių eismo taisyklių

Važiuojant bendro naudojimo keliais, visada laikykitės kelių eismo taisyklių.



H28930 —UN—30JUN89

FX,ROAD -26-01MAY91-1/1

Laikykite įrenginius saugiai

Laikomi įrenginiai, pavyzdžiui, sudvejinimo ratai, pentiniai ratai ir keltuvai gali nukristi ir traumuoti ar mirtinai sužeisti.

Kad įrenginiai ir padargai nenukristų, laikykite juos saugioje vietoje. Neleiskite toje vietoje, kur laikoma įranga, žaisti vaikams ar būti pašaliniais asmenims.



TS219 —UN—23AUG88

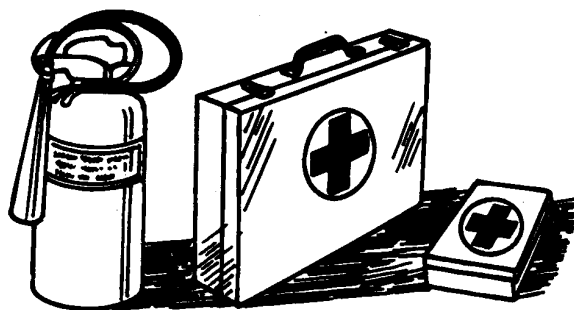
DX,STORE -26-03MAR93-1/1

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -26-03MAR93-1/1

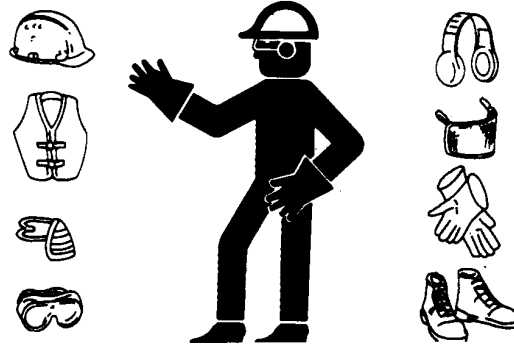
Dėvėkite apsauginius drabužius

Dirbdami dėvėkite prigludusius drabužius bei darbo pobūdį atitinkančias apsaugos priemones.

Ilgalaikis triukšmas gali pakenkti klausai arba tapti apkurtimo priežastimi.

Naudokite atitinkamas saugos priemones: ausines arba ausų kamštėlius, kad išvengtumėte nepageidaujamo triukšmo.

Saugiam įrangos valdymui reikalingas pilnas traktorinininko dėmesys. Todėl dirbdami su mašina nenaudokite ausinių radijų ar muzikai klausyti.

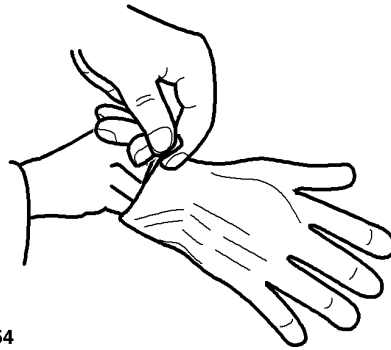


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -26-10SEP90-1/1

Peilių priežiūra

Kad išvengtumėte sužeidimų, naudodami peilius dėvėkite apsaugines pirštines.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

OUCC006,0000DB6 -26-04JAN05-1/1

Užtikrinkite mašinos saugą

Prieš naudodami mašiną, visada patikrinkite kelio dangą ir bendrą mašinos darbinį saugumą.

FX,READY -26-28FEB91-1/1

Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų

Ištraukimas į besisukančią kardaninę pavarą gali sunkiai sužaloti ar galite net žūti.

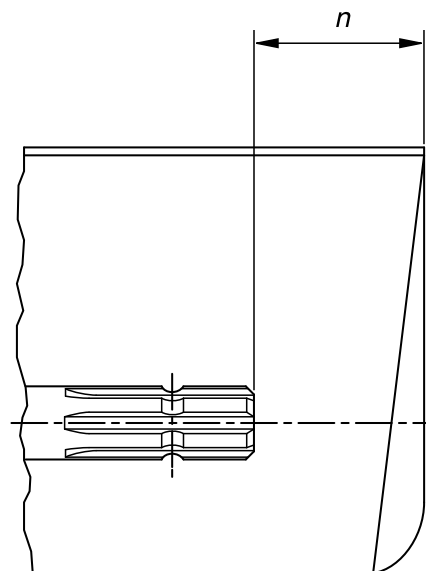
Užtikrinkite, kad visada būtų uždėtos traktoriaus kardaninės pavaros pagrindinės apsaugos. Patikrinkite, ar laisvai sukasi besisukančios apsaugos.

Dėvėkite prie kūno prigludusius drabužius. Prieš atlikdami reguliavimus, sujungimus ar GTV varomų įrenginių valymą, sustabdykite variklį ir užtikrinkite, kad būtų sustabdyta GTV kardaninė pavarą.

Nemontuokite jokio sujungimo mechanizmo tarp traktoriaus ir pagrindinio GTV pavaros veleno padargo, kuris leis 1000 rpm traktoriaus velenui varyti 540 rpm padargą 540 rpm ir didesnėmis apsukomis.

Nemontuokite jokio sujungimo mechanizmo, kurio pasekmė - dalies besisukančio padargo veleno, traktoriaus veleno ar adapterio neapsaugojimas. Traktoriaus pagrindinis skydelis perdengs veleno su išdrožomis galą ir pridėtą sujungimo mechanizmą, kaip nurodyta lentelės schemoje.

GTV tipas	Skersmuo	Išdrožos	$n \pm 5 \text{ mm (0.20 in.)}$
1	35 mm (1.378 in.)	6	85 mm (3.35 in.)
2	35 mm (1.378 in.)	21	85 mm (3.35 in.)
3	45 mm (1.772 in.)	20	100 mm (4.00 in.)



DX,PTO -26-30JUN10-1/1

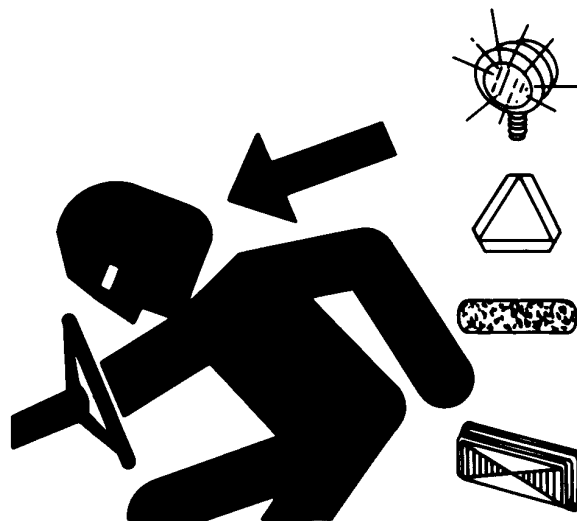
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Naudokite signalines šviesas ir prietaisus

Stenkitės nesusidurti su kitomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su pakabintais ar prikabintais padargais, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis. Visada stebėkite, už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose. Naudokite signalines posūkių rodykles.

Ir dieną, ir naktį naudokite priekinius žibintus, įspėjamuosiuosius švyturėlius bei signalines posūkių rodykles. Laikykitės galiojančių agregatų apšvietimo ir žymėjimo taisyklių. Pasirūpinkite, kad žibintai ir žymėjimo ženklai būtų matomi, švarūs ir atitiktų darbinis reikalavimus. Pakeiskite arba pataisykite pamestus arba sugedusius žibintus ir žymėjimo ženklus. Atitinkamą avarinių žibintų rinkinį galite įsigyti iš John Deere atstovo.



DX,FLASH -26-07JUL99-1/1

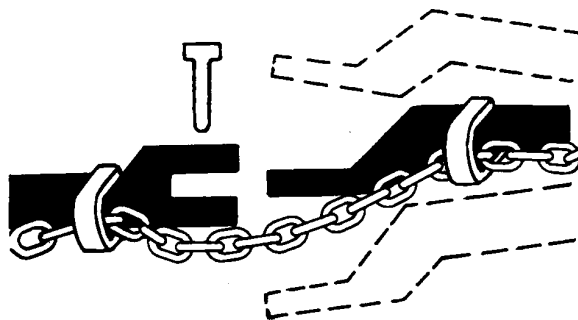
TS951 —UN—12APR90

Naudokite apsauginę grandinę

Apsauginė grandinė padės valdyti velkamą įrenginį, jei jis atsitiktinai atsiskirtų nuo prikabinimo sijos.

Naudodami tinkamas jungiamąsias detales, pritvirtinkite grandinę prie traktoriaus prikabinimo sijos atramos ar kitoje ankeriui numatytoje vietoje. Pakankamai atleiskite grandinę, kad ji galėtų suktis.

Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą, jei norėsite įsigyti grandinę, kurios stiprumas būtų lygus ar didesnis už velkamos mašinos bendrą svorį. Nenaudokite vilkimui apsauginės grandinės.



TS217—UN—23AUG88

DX,CHAIN -26-03MAR93-1/1

Neviršykite maksimalaus transportavimo greičio

SVARBU: Maksimalų transportavimo greitį nustato vietinės kelių eismo taisyklės ir šio įrenginio greičio pajėgumas.

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.

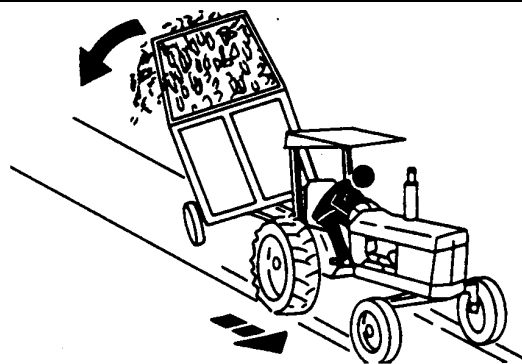
PASTABA: Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

Vilkdami šį prikabinamą įrenginį transportavimo greičiu, neviršykite įrenginio bendro svorio (PTAC).

Kai kurie traktoriai gali važiuoti tokiu greičiu, kuris viršija maksimalų šio prikabinamo įrenginio transportavimo greitį. Nepaisant maksimalaus traktoriaus, kuris naudojamas vilkti šį įrenginį, greičio, neviršykite maksimalaus įrenginio transportavimo greičio.

Jei bus viršytas maksimalus įrenginio transportavimo greitis:

- Galite nesugebėti suvaldyti traktoriaus/prikabinamo įrenginio



TS216—UN—23AUG88

- Gali sumažėti stabdymo galia arba nesuveikti stabdžiai
- Gali sprogti prikabinamo įrenginio padangos
- Galite sugadinti prikabinamo įrenginio konstrukciją ar jo detales

Būkite ypač atsargūs vilkdami ir sumažinkite greitį, esant labai prastai kelio dangai, posūkiuose bei nuokalnėse.

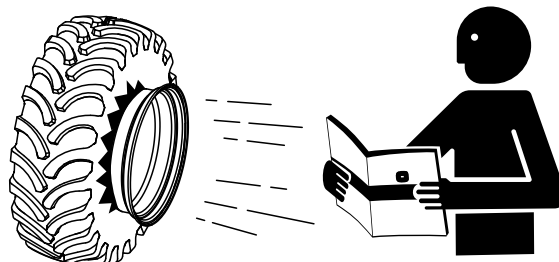
OUCC007,00018D5 -26-15DEC10-1/1

Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų

Palaiykite tinkamą mašinos darbinę būklę.

Naudokite tik nurodytų dydžių, tinkamų parametrų padangas ir pripūskite jas iki instrukcijoje nurodyto slėgio.

Naudojimas kitokių padangų, negu yra nurodytos, gali sumažinti stabilumą, pabloginti vairavimo kokybę, įtakoti pirmalaikį padangų dėvėjimąsi ar sukelti kitokių patvarumo ar saugos problemų.



H111235—UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -26-19MAY14-1/1

Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą

Sprogimo metu padangos ir ratlankio detalės gali sužeisti arba galite žūti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių ar patirties šiam darbui atlikti.

Visada padangose palaikykite tinkamą slėgį. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos. Niekada nevirinkite ar nekaitinkite rato kartu su padanga. Karštis gali padidinti oro slėgį padangoje ir padanga gali sprogti. Suvinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas naudokite replinį griebtuvą ir pakankamai ilgą žarną, kad atliekant šį darbą galėtumėte stovėti šone, o NE priešais padangą arba virš jos. Jei turite, naudokite apsaugines groteles.



Patikrinkite, ar ne per žemas slėgis padangose, ar nėra įpjovimų, pūslių, ratlankių pakenkimų, ar netrūksta varžtų ir veržlių.

DX,WW,RIMS -26-19AUG09-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Patikrinkite balastą, tarpą tarp ratų ir slėgį padangose

Patikrinkite, kad būtų pakankamas tarpas tarp ratų ir slėgis padangose, kad bet kokiose sąlygose būtų stabilus traktorius ir mašina, ypač dirbant kalvotuose laukuose ar nepalankiose sąlygose. Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją.



CC1031622

OUCC006,0001546 -26-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

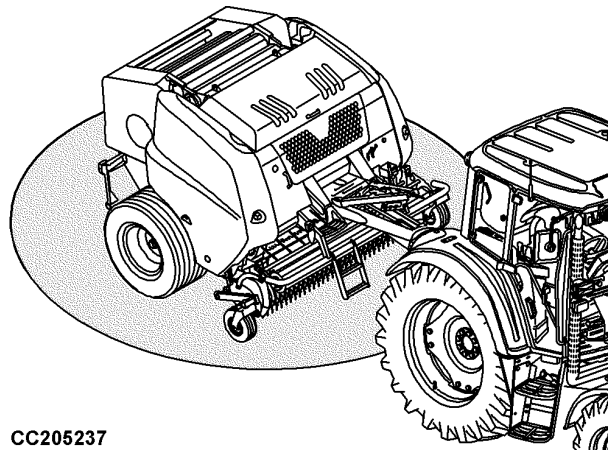
Ekspluatuokite presą saugiai

Kad išvengtumėte traumų ar mirties, kuri galima dėl įtraukimo į mašiną:

NEBANDYKITE paduoti augalų ar špagato į presą, arba pašalinti kamštį iš tiekimo ploto, KAI PRESAS ĮJUNGTA. Presas paima masę greičiau, negu jūs galite ją paleisti.

Išjunkite GTV ir variklį.

Laikytės saugaus atstumo nuo preso visuomet, kai mašina veikia.



CC205237

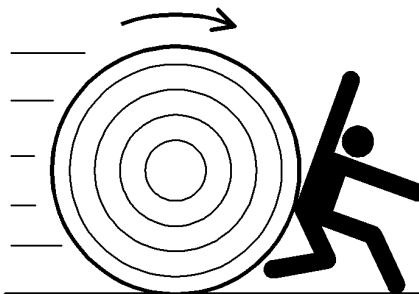
OUCC006,0001ACC -26-30AUG13-1/1

CC205237 —UN—16OCT13

Saugiai dirbkite ritinių presu ant šlaitų

Būkite itin atsargūs dirbdami šonu į šlaitą. Ritinių presas gali apvirsti ant šono, jei pasitaikys duobė, griovys ar kitas nelygumas.

Kad riedantys ritiniai nesužeistų ar nesugadintų įrangos, juos iškraukite ant lygios žemės arba taip, kad jie negalėtų riedėti.



CC1038683

CC1038683—UN—19NOV12

OUCC006.00019C8 -26-16NOV12-1/1

Priešgaisrinės priemonės

Gaisro pavojui sumažinti vadovaukitės šiomis rekomendacijomis, ypač kai javai sausi:

- Kelis kartus per dieną valykite mašiną priklausomai nuo ritinių rišimo sąlygų, žr. Išvalykite mašiną gaisrui išvengti skyriuje "Ritinių preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
 - Nerūkykite prie ritinių preso ar laukuose.
 - Nesustabdykite ritinių preso, kol ritinių kameroje yra žaliavos.
 - Nedelsdami išmeskite surištus ritinius.
 - Nenaudokite mašinos ritiniams transportuoti.
 - Būkite itin atsargūs, jei reikia pastatyti mašiną laukuose. Jei įmanoma, pastatykite mašiną ant plikos žemės arba zonoje, kurią supa plika žemė.
 - Prieš išlipdami iš mašinos, įsitikinkite, kad nėra stipriai įkaitusių zonų, kurios gali sukelti gaisrą.
 - Nepalikite mašinos be priežiūros prie ritinių, kurie buvo surišti drėgni, nes galimas savaiminis užsidegimas.
- Reguliariai tikrinkite guolius, žr. Kasdien – priešgaisrinės priemonės skyriuje "Tepimas ir techninė priežiūra". Jei pastebite reikšmingų pokyčių mašinos darbe, rodančių beprasidedantį gedimą, nedelsdami nutraukite



ritinių rišimą ir išstirkite bet kokių neįprastų garsų, kvapų ar reginių priežastį.

- Įrenkite mašinoje 9,5 l arba didesnį aukšto slėgio vandens baką, aukšto slėgio vandens bako naudojimas skyriuje "Ritinių preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
- Vadovaukitės priešgaisrinėmis rekomendacijomis remonto darbams, žr. Prieš kiekvieną remontą skyriuje "Remontas".

TS227—UN—15APR13

DC82261.00004DF -26-14AUG14-1/1

Gaisro atveju

Atsiradus pirmam gedimo požymiui nedelsdami sustabdykite darbą. Tai gali būti degėsių kvapas, neįprastas garsas, dūmai arba ugnis.

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Kyla pavojus susižeisti. Jei gaisras per daug išsiplėtęs, nebandykite jo gesinti. Kaip galima greičiai ištuštinkite zoną. Kvieskite priešgaisrinę tarnybą.

Jei galite saugiai užgesinti ugnį:

- Pastatykite traktorių priešvėjinėje mašinos pusėje, kad ugnis neišsiplėstų į traktorių.
- Atidarykite preso sklendę javų žaliavai iš preso kameros išmesti ir nuvažiuokite šalin nuo šios žaliavos.
- Pasinaudokite aukšto slėgio vandens baku ar kitu gesinimo medžiagos šaltiniu ir nukreipkite gesinimo



medžiagą į liepsnos židinį, taip pat atvėsinkite gretimas dalis. Nesistokite po atvira preso sklende. Užsidegus mašinai, ji gali kristi.

DC82261,00004DA -26-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

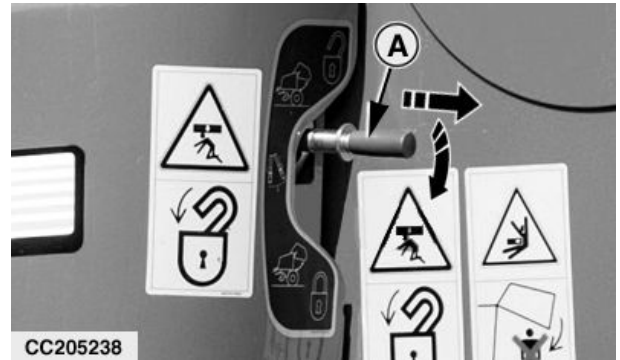
Atsargiai užfiksuokite sklendę

Prieš pradėdami dirbti presu arba prie jo, kai pakelta sklendė, nustatykite sklendės blokavimo mechanizmo svirtį (A) į fiksavimo padėtį. Žr. dalį Sklendės blokavimo vožtuvą skyriuje "Preso valdymas – Bendroji paskirtis".

Kad nesusižalotumėte, pasitraukite nuo sklendės, kai ji būna pakeliama ar nuleidžiama.

Prieš atlikdami veiksmus su sklende patikrinkite, ar aplink nėra pašalinių žmonių.

Išimkite iš mašinos pašalinius daiktus. Žr. skyrių "Preso valdymas – Bendroji paskirtis".



A—Sklendės fiksavimo svirtis

OUCC006,0001ACE -26-30AUG13-1/1

CC205238 —UN—10OCT13

Atsargiai vykdykite preso priežiūrą

Atliekant priežiūros darbus, naudokitės veržliarakčiu veržlei (A) priveržti. Niekada nenaudokite jokių įrankių ar veržliarakčių veleno reguliavimui, kai įjungtas traktoriaus variklis. Visuomet nuimkite įrankius nuo veleno, kai tik baigsite juos naudoti.

A—Veržlė



OUCC006,0001ACF -26-30AUG13-1/1

CC205239 —UN—10OCT13

Maksimalus hidraulinis darbinis slėgis

Maksimalus šio preso hidraulinis darbinis slėgis yra 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

Neprijunkite preso prie tokio traktoriaus, kurio maksimalus hidraulinis darbinis slėgis viršija 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

OUCC006,0000487 -26-05SEP01-1/1

Saugios techninės priežiūros būdai

Prieš pradėdami dirbti susipažinkite su techninio darbų aptarnavimo tvarka. Darbo vietą laikykite švarią ir sausą.

Niekada netepkite, neatlikite techninio aptarnavimo ir nereguliuokite mašinos jai judant. Stenkitės, kad jūsų rankos, kojos ir drabužiai būtų toliau nuo pavara varomų dalių. Išjunkite visas pavaras ir naudodamiesi valdymo rankenėlėmis sumažinkite slėgį. Nuleiskite įrenginius ant žemės. Užgesinkite variklį. Ištraukite užvedimo raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios techninio aptarnavimo metu turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geroje darbinėje būklėje ir tinkamai sumontuotos. Kuo skubiau pašalinkite gedimą. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Pašalinkite susikaupusius tepalus, alyvą arba nešvarumus.

Prieš pradėdami virinimo darbus ar darbus elektros sistemoje, būtina atjungti savaeigės mašinos akumuliatorių baterijos masinį laidą (-).

Prieš pradėdami velkamos įrangos elektros sistemos remonto ar mašinos virinimo darbus, būtina atjungti visas laidų pynių jungtis, jungiančias padargus su traktoriumi.



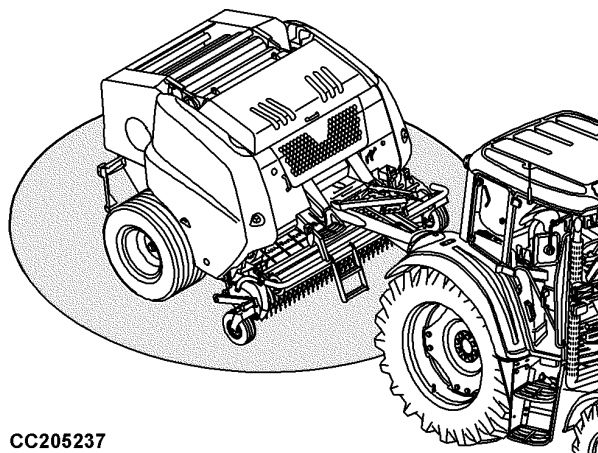
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -26-17FEB99-1/1

Saugokite žmones ir gyvūnus

Niekada niekam neleiskite vaikščioti arba dirbti šalia paleistos mašinos.

Dirbdami mašina pasirūpinkite, kad jos darbo plote nestovėtų žmonės ar gyvūnai.



CC205237

CC205237 —UN—16OCT13

OUCC006,0001ACD -26-30AUG13-1/1

Saugokitės aukšto slėgio skysčių

Reguliariai (bet kartą kas metus) tikrinkite, ar hidraulinės žarnos sandarios, nėra sulankstytos, įpjautos, įtrūkusios, nudilusios, išsipūtusios, pažeistos korozijos, neturi išlindusios vielinės juostos ir nėra kitų susidėvėjimo arba pažeidimo požymių.

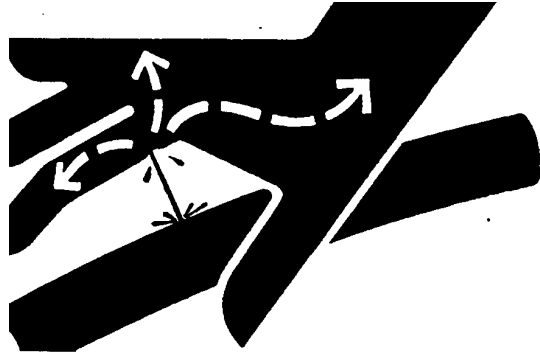
Nedelsdami pakeiskite susidėvėjusius arba pažeistus žarnų mazgus „John Deere“ patvirtintomis atsarginėmis detalėmis.

Išsiveržęs suslėgtas skystis gali prasiskverbti per odą ir sunkiai sužaloti.

Prieš atjungdami hidraulinę arba kitas linijas, apsaugokite mažindami slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visas jungtis.

Nuotėkių ieškokite pasinaudodami kartono gabalėliu. Saugokite rankas ir kūną nuo aukšto slėgio skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Bet koks po oda įšvirkštas skystis turi būti per



keltas valandas chirurgiškai pašalintas, nes gali išsivystyti gangrena. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų kreiptis į kompetentingus medicinos specialistus. Tokią informaciją gausite anglų kalba „Deere & Company“ medicinos departamente Moline, Ilinojaus valstija, JAV, paskambinę 1-800-822-8262 arba +1 309-748-5636.

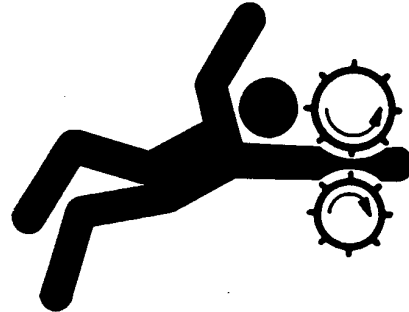
DX,FLUID -26-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Rūpestingai prižiūrėkite įrenginius

Susiriškite ilgus plaukus pakaušyje. Dirbdami netoli įrenginių ar judančių detalių neryšėkite kaklaraiščio, šaliko, nevilkėkite laisvų drabužių ir neužsidėkite karolių. Jei šie daiktai bus įtraukti į įrenginį, galite būti sužalotas.

Nusiimkite žiedus ir kitus papuošalus, kad išvengtumėte elektros trumpo jungimo ir nebūtumėte įtrauktas į judančias detales.



DX,LOOSE -26-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant

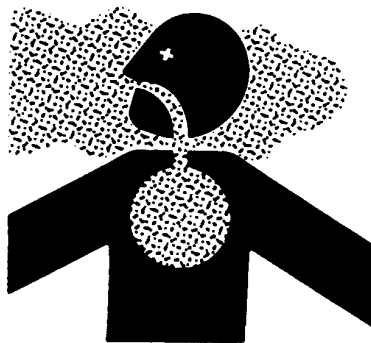
Saugokitės nuodingų garų ir dulkių.

Pavojingi garai gali susidaryti įkaitus dažams atliekant virinimo bei litavimo darbus arba naudojant atviros liepsnos degiklį.

Prieš kaitindami nuimkite dažus:

- Nuimkite dažus mažiausiai 100 mm (4 in.) spinduliu nuo ploto, kurį paveiks kaitinimas. Jei negalima nuimti dažų, prieš kaitindami ar virindami dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Jei dažus valote smėlio srove ar šveičiate - stenkitės neįkvėpti dulkių. Dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Naudojant tirpiklį ar cheminį dažų nuėmiklį, pastarąjį prieš virinant nuplaukite su muilu ir vandeniu. Pašalinkite tirpiklio ar dažų nuėmiklio indus ir kitas degias medžiagas iš darbo vietos. Prieš virinant ar kaitinant palaukite bent 15 min, kad išsisklaidytų garai.

Nenaudokite chloruoto tirpiklio tose vietose, kurios bus virinamos.



Visus darbus atlikite gerai vėdinamoje patalpoje, kad nuodingi dūmai bei dulkės galėtų išsisklaidyti.

Tinkamai pašalinkite dažus ir tirpiklį.

TS220 —UN—15APR13

DX,PAINT -26-24JUL02-1/1

Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų

Kaitinant šalia aukšto slėgio skysčio sistemų, gali išsiveržti degus skystis. Jis gali sunkiai nudeginti jus ir šalia stovinčius asmenis. Nevirinkite, nelituokite ir nenaudokite atviros ugnies degiklių šalia aukšto slėgio skysčio sistemų arba šalia kitų degių medžiagų. Aukšto slėgio sistemos gali sprogti, kai nuo tiesioginio liepsnos šaltinio pasklinda karštis.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -26-10DEC04-1/1

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą

Iš aukšto slėgio akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos, kurie naudojami kondicionavimo, hidraulinių ir pneumatinių stabdžių sistemose, gali rimtai sužaloti. Nuo didelio karščio gali sprogti akumuliatorius ir gali būti atsitiktinai nutrauktos aukšto slėgio sistemos. Nevirinkite ir nenaudokite atviros liepsnos degiklių netoli aukšto slėgio akumuliatoriaus/linijos.

Prieš išimant akumuliatorių, iš aukšto slėgio sistemos išleiskite slėgį.

Prieš išimdami akumuliatorių, išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį. Niekada nebandykite išleisti slėgio iš hidraulinės sistemos ar akumuliatoriaus atleisdami tvirtinimo detales.



Akumuliatorių negalima remontuoti.

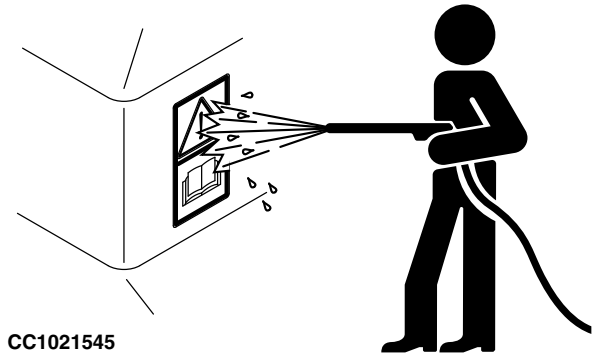
TS281 —UN—15APR13

DX,WW,ACCL2 -26-22AUG03-1/1

Saugokite, kad aukšto slėgio vandens srovė nepatektų ant saugos ženklų

Aukšto slėgio vandens srovė gali nuplėšti arba sugadinti saugos ženklus. Nenukreipkite aukšto slėgio srovės į saugos ženklus.

Nedelsdami pakeiskite trūkstančius ar sugadintus saugos ženklus. Atsarginius įspėjamuosius ženklus galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.



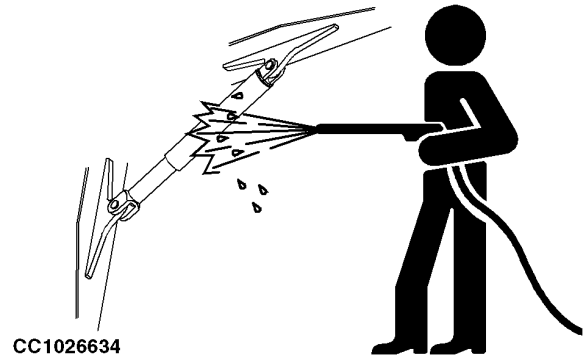
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0000FD2 -26-08SEP09-1/1

Saugokite, kad aukšto slėgio srautas nepatektų ant cilindrų

Aukšto slėgio vanduo gali sugadinti cilindrus. Saugokite, kad nenukreiptumėte aukšto slėgio srauto ant cilindrų.



CC1026634

CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -26-08SEP09-1/1

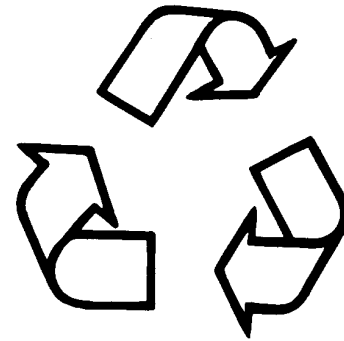
Tinkamas atliekų pašalinimas

Netinkamai pašalinamos atliekos gali pakenkti aplinkai ir ekologijai. Potencialiai kenksmingos atliekos, naudojamos kartu su John Deere technika, yra šios: alyva (tepalai), degalai, aušinimo ir stabdžių skystis, filtrai bei akumuliatorių baterijos.

Išleidami šiuos skysčius naudokite nepralaidžius indus. Nenaudokite indų, skirtų maisto produktams, kad per apsirikimą kas nors iš jų neatsigertų.

Nepilkite atliekų ant žemės, į kanalizaciją ar į bet kokią kitą vandens šaltinį.

Oro kondicionavimo sistemos aušikliai, patekę į aplinką, gali pakenkti žemės atmosferai. Valdžios nurodymuose gali būti reikalaujama, kad naudotų oro kondicionierių atnaujinimas ir oro kondicionavimo aušiklių perdirbimas būtų atliekamas sertifikuotuose techninio aptarnavimo centruose.



Pasiteiraukite, kaip tinkamai perdirbti ar utilizuoti atliekas vietiniame aplinkosaugos ar perdirbimo centre, ar kreipkitės į savo John Deere atstovą.

TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -26-03MAR93-1/1

Saugos ženklai

Vaizdiniai saugos ženklai

Kai kuriose svarbiose šios mašinos vietose yra pritvirtinti saugos ženklai, kurie įspėja apie galimą pavojų. Pavojus žymimas įspėjamuoju trikampiu. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti susižeidimų. Nurodyti įspėjamieji ženklai ir jų tvirtinimo vietos; čia rasite ir trumpą jų aprašymą.

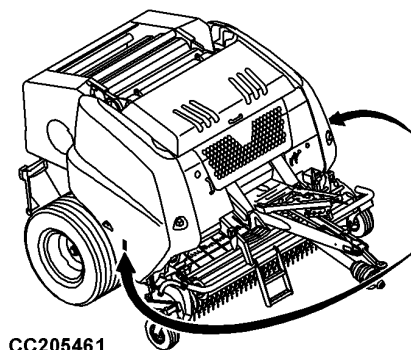


TS231 —26—08SEP03

FX,WBZ -26-19NOV91-1/1

Operatoriaus instrukcija

Šioje eksploatacijos instrukcijoje pateikta visa svarbi informacija apie saugų mašinos darbą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.



CC205461

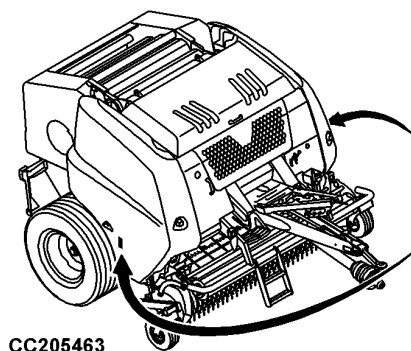


CC205461 —UN—16OCT13

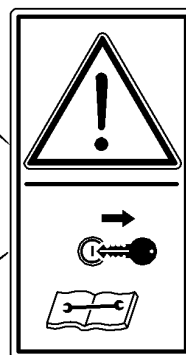
OUCC006,0001B05 -26-19SEP13-1/1

Remontas ir priežiūra

Prieš atlikdami reguliavimo, remonto ir priežiūros darbus įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) įjunkite pavarą PARK (Stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.



CC205463

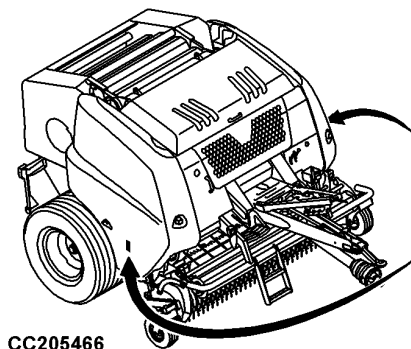


CC205463 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B06 -26-19SEP13-1/1

Pavaros grandinės

Dirbant presui, neatidarykite ir nenuimkite apsauginio įrenginio.



CC205466

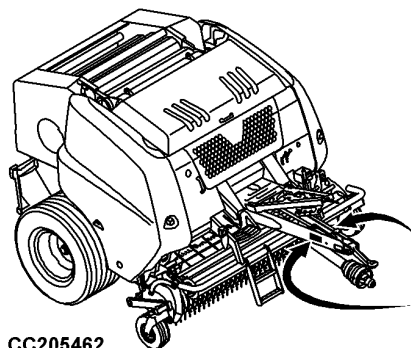


CC205466 —UN—17OCT13

OUC006,0001B07 -26-19SEP13-1/1

Teleskopinis preso pavaros velenas

Kad išvengtumėte sužalojimo, laikykitės toliau nuo besisukančios kardaninės pavaros.



CC205462



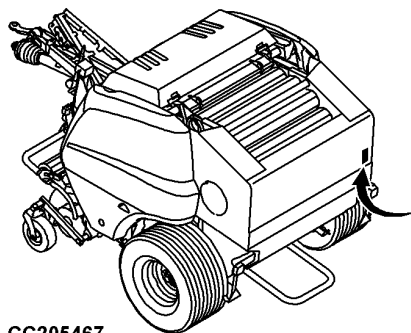
CC205462 —UN—17OCT13

OUC006,0001B09 -26-19SEP13-1/1

Ritinių išstūmimas

Prie preso galinės dalies neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti.

Kai iškraunamas rulonas, pasitraukite nuo preso galo, nes galite stipriai susižaloti ar žūti.



CC205467



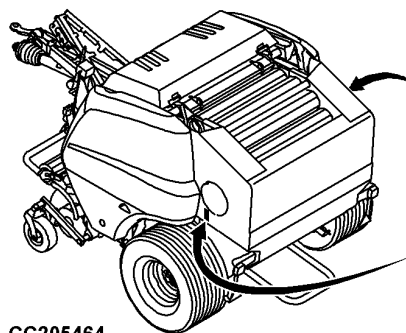
CC205467 —UN—17OCT13

OUC006,0001B08 -26-19SEP13-1/1

Pakelta sklendė

Neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti po pakelta užsklanda.

Laikykitės atokiau nuo pakeltos sklendės, nes ji gali užsidaryti greičiau, nei jūs suspėsite pasitraukti, ir jūs galite susižaloti ar žūti.



CC205464



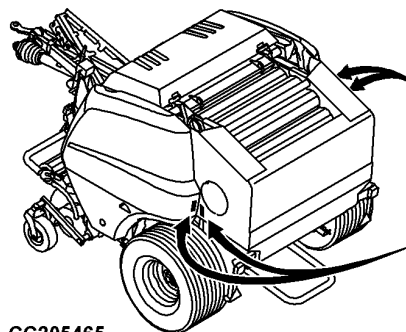
CC205464 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0A -26-19SEP13-1/1

Sklendės apsauginis fiksatorius

Prieš pradėdami dirbti po pakelta sklende arba šalia jos, visada įjunkite sklendės apsauginį fiksatorių.

Būkite atsargūs prieš išjungdami sklendės apsauginį fiksatorių.



CC205465



CC205465 —UN—17OCT13

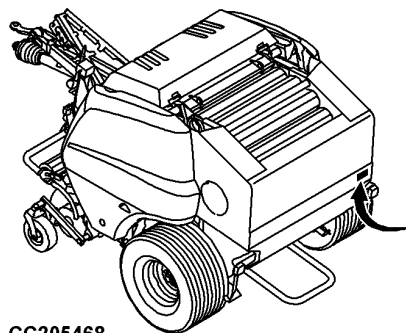
OUC006,0001B0B -26-19SEP13-1/1

Sklendės atidarymas

Neleiskite niekam vaikščioti ar dirbti užpakalinėje mašinos dalyje.

Laikykitės atokiai nuo preso užpakalinės dalies, kai užsklanda kyla.

Sklendė atsidaro greičiau, negu galite suspėti pasitraukti, ir galite rimtai susižaloti arba žūti.



CC205468



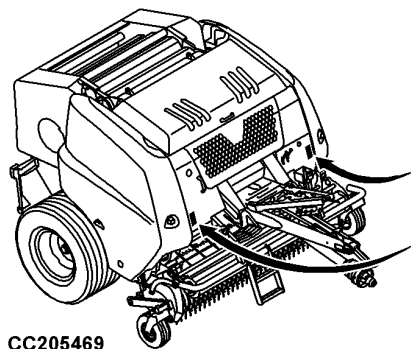
CC205468 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0C -26-19SEP13-1/1

Pakeliamasis

Besisukantis rinktuvas gali jus įtraukti greičiau, negu suspėsite pasitraukti.

Laikykitės toliau nuo besisukančio rinktuvo, nes jis gali tapti stipraus sužalojimo arba mirties priežastimi.



CC205469

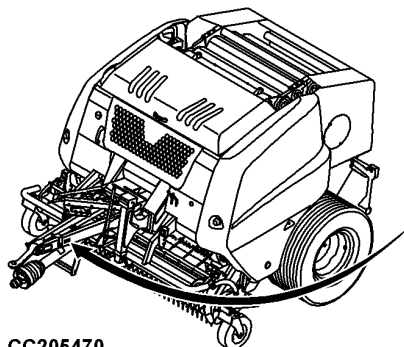


CC205469 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B0D -26-19SEP13-1/1

Sukabinimo įtaiso plokštės tvirtinimo varžtas

Priveržkite sukabinimo įtaiso plokštės tvirtinimo varžtus tiksliai nurodytais tarpais.



CC205470



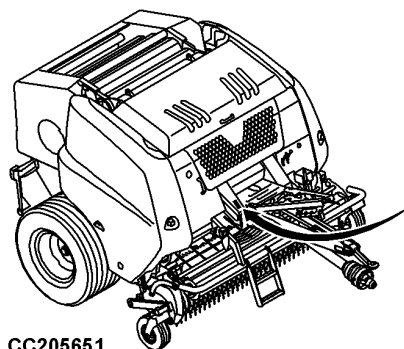
620 N.m (450 Lb.ft.)

CC205470 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B10 -26-19SEP13-1/1

Grąžulo smailės rėmo tvirtinimo varžtai

Priveržkite grąžulo smailės rėmo tvirtinimo varžtus tiksliai nurodytais tarpais.



CC205651



300 N.m

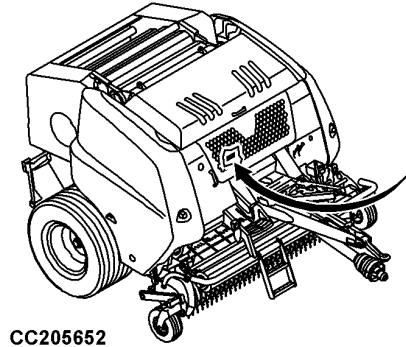
700 N.m

CC205651 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B11 -26-19SEP13-1/1

Hidrauliniai akumulatoriai

Hidrauliniai akumulatoriai turi slėgio. Tegul šiuos akumulatorius išima ir prižiūri tik John Deere oficialus atstovas. Oficialus atstovas turi laikytis techninių instrukcijų.



CC205652

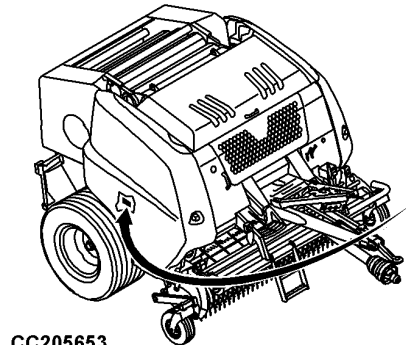


CC205652 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0E -26-19SEP13-1/1

Suspausto oro balionas

Suslėgto oro balione yra aukštas slėgis. Tegul balioną išima ir remontuoja tik oficialus "John Deere" atstovas.



CC205653



CC205653 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0F -26-19SEP13-1/1

Traktoriaus paruošimas

Prikabinimo sijos reguliavimas

SVARBU: Prieš pritvirtindami presą, patikrinkite, ar sureguliuote prikabinimo siją. Uždėkite visus apsauginius gaubtus.

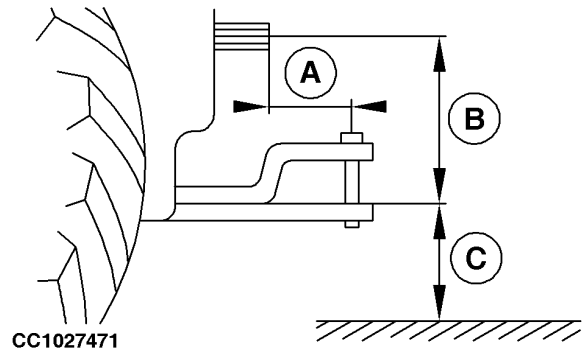
Sucentruokite vertikaliai prikabinimo sijos kaiščio angą su traktoriaus GTV ašine linija.

Pritvirtinkite prikabinimo siją pagal tokius techninius reikalavimus:

Specifikacija

GTV galas tvirtinamas
prie prikabinimo sijos
sukabinimo kaiščio angos
ašies (A)—Atstumas..... 350 mm
(1 ft 2 in.)

GTV ašinė linija iki
prikabinimo sijos
viršutinio paviršiaus
(B)—Atstumas..... 150–305 mm
(6–12 in.)



A—350 mm (1 ft 2 in.)

B—150–305 mm (6–12 in.)

C—330–510 mm (13–20 in.)

Nuo žemės iki
prikabinimo sijos
viršutinio paviršiaus
(C)—Atstumas.....

330–510 mm
(13–20 in.)

OUCC849,0000124 -26-08NOV10-1/1

CC1027471 —UN—11JUL05

Pasirinkite traktoriaus GTV apsukas

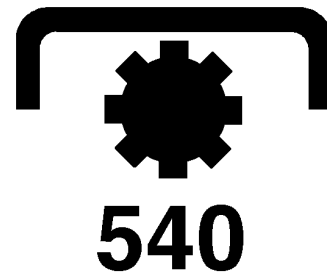
PASTABA: Ieškokite informacijos ant priekinio preso, kad galėtumėte pasirinkti traktoriaus GTV sukimosi dažnį.

Ritinių presas su 540 aps./min. pavarų dėže:

SVARBU: Preso, įrengto 540 aps./min. GTV pavarai, niekada negalima eksploatuoti traktoriaus 750 aps./min. arba GTV, kurio apsukų skaičius yra 1000 aps./min. Visada dirbkite traktoriaus pagal nustatytą GTV sukimosi dažnį. Per didelis sukimosi dažnis sugadins presą.

Traktoriaus GTV dydis turi būti 3,5 cm (1-3/8 in.).

Visada dirbkite su presu taip, kad traktoriaus GTV apsukos būtų 540 aps./min.



CC1020007

Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją, kaip sumontuoti atitinkamą GTV ir nustatyti GTV apsukas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,00019B9 -26-13NOV12-1/2

CC1020007 —UN—09JUL01

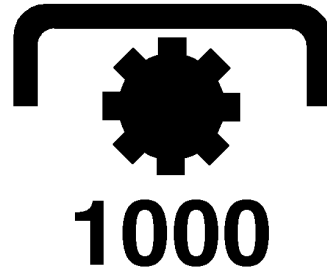
Ritinių presas su 1000 aps./min. pavarų dėže:

SVARBU: Preso, įrengto 1000 aps./min. GTV pavarai, niekada negalima eksploatuoti traktoriumi 540 aps./min. arba GTV, kurio apskukų skaičius yra 750 aps./min. Visada dirbkite traktoriumi pagal nustatytą GTV sukimosi dažnį. Per didelis sukimosi dažnis sugadins presą.

Traktoriaus GTV dydis turi būti 3,5 cm (1-3/8 in).

Visada dirbkite su presu taip, kad traktoriaus GTV apskukos būtų 1000 aps./min.

Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją, kaip sumontuoti atitinkamą GTV ir nustatyti GTV apskukas.



CC007602

CC007602 —UN—02OCT96

OUCC006,00019B9 -26-13NOV12-2/2

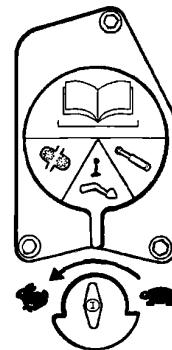
Sureguliuokite traktoriaus reguliuojamuosius vožtuvus

Nustatykite traktoriaus reguliuojamuosius vožtuvus taip, kad srautas būtų apytiksliai 30–35 l/min (7,9–9,2 JAV gal/min). Šis srautas leidžia sklendei atsidaryti per maždaug 3 sekundes. Žr. savo traktoriaus eksploatacijos instrukciją, jei norite jį sureguliuoti.

Jei eksploatuojate 3000 serijos traktorių, užtikrinkite, kad skirstytuvo svirtis būtų neutralioje padėtyje, kai nenaudojate skirstytuvo.

Jei eksploatuojate 5000 serijos traktorių, nestumkite skirstytuvo svirties pirmyn iki galo, kad atleista ji galėtų grįžti į neutralią padėtį.

Jei eksploatuojate 6000 ir 7000 serijos traktorių, sureguliuokite skirstytuvo svirtį taip, kad ji negalėtų užsifikuoti ir atleista sugrįžtų į neutralią padėtį.



CC000833

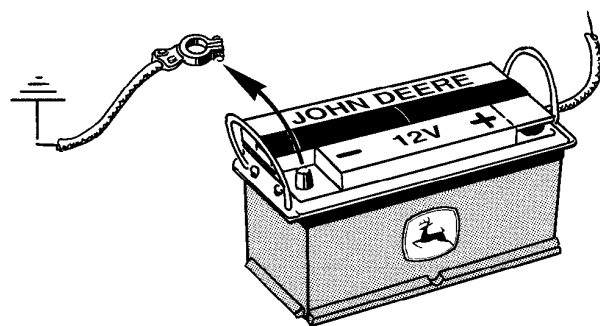
CC000833 —UN—05APR95

Traktoriams su fiksavimo laiku, nustatykite fiksavimo laiką ties 0.

OUCC006,0001B35 -26-04OCT13-1/1

Reikalavimai ritininio preso elektros grandinei ir valdymo elektros tiekimui

Ritininio preso elektros grandinė ir valdikliai yra skirti naudoti esant 12 V elektros sistemoms su neigiamu žeminiu.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

CC03745,0000288 -26-23AUG01-1/1

Prijunkite virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamą laidų pynę (jei įrengta)

SVARBU: Akumulatoriaus laidų pynė (C) turi būti prijungta prie traktoriaus, kaip parodyta. Įsitikinkite, kad į laidą (E) įtampa tiekama tik kai įjungtas traktorius degimo raktelis.

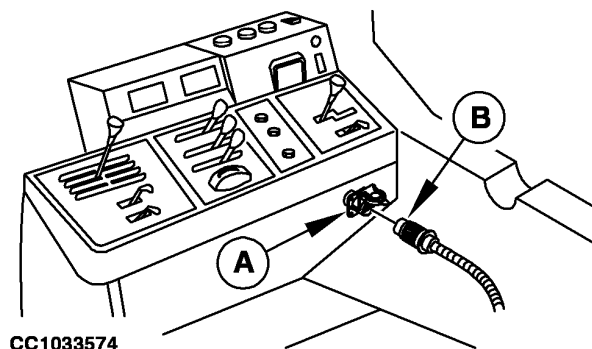
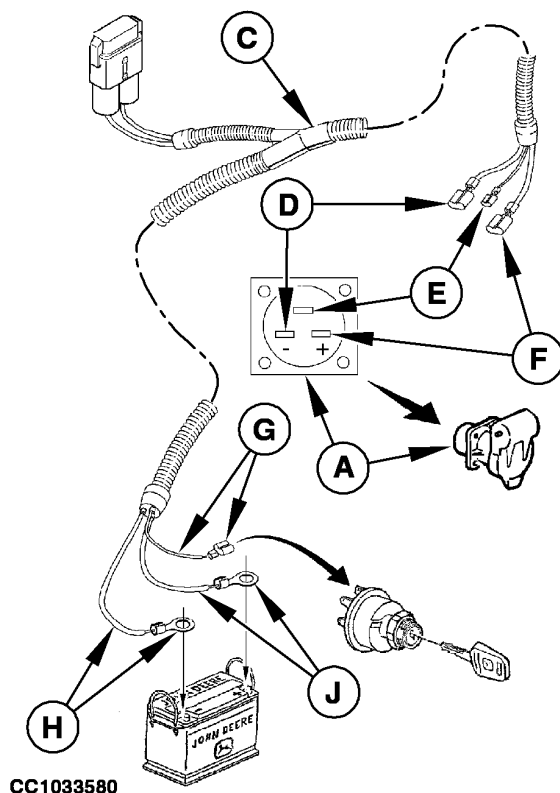
Jei traktoriuje nėra pagalbinio maitinimo lizdo (A), konsultuokitės su John Deere oficialiu atstovu.

Prijunkite virtualųjį terminalą (ekraną) prie nešiojamos laidų pynės.

Prijunkite nešiojamos laidų pynės kištuką (B) prie pagalbinio maitinimo lizdo (A).

Padėkite mašinos laidų pynės jungtį už kabinos ribų.

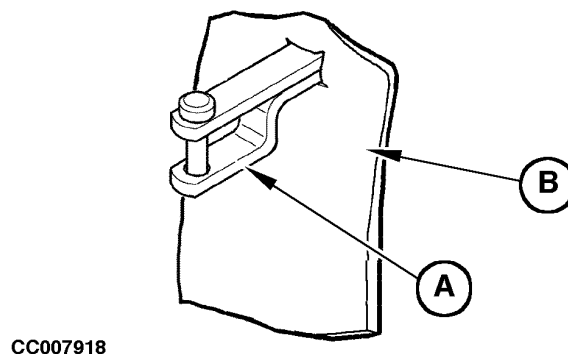
- | | |
|--|--|
| A—Patogus maitinimo lizdas | F—Raudonas (teigiamas nuolatos) laidas (6,0 mm ²) |
| B—Nešiojamosios laidų pynės kištukas | G—Raudonas (teigiamas, kai įjungtas degimo raktelis) laidas (1,5 mm ²) |
| C—Akumulatoriaus prijungimo komplektas | H—Juodas (neigiamas) laidas (6,0 mm ²) |
| D—Juodas (neigiamas) laidas (6,0 mm ²) | J—Raudonas (teigiamas nuolatos) laidas (6,0 mm ²) |
| E—Raudonas (teigiamas, kai įjungtas degimo raktelis) laidas (1,5 mm ²) | |



OUCC006.0001B29 -26-01OCT13-1/1

Prikabinimo sijos apsaugos naudojimas

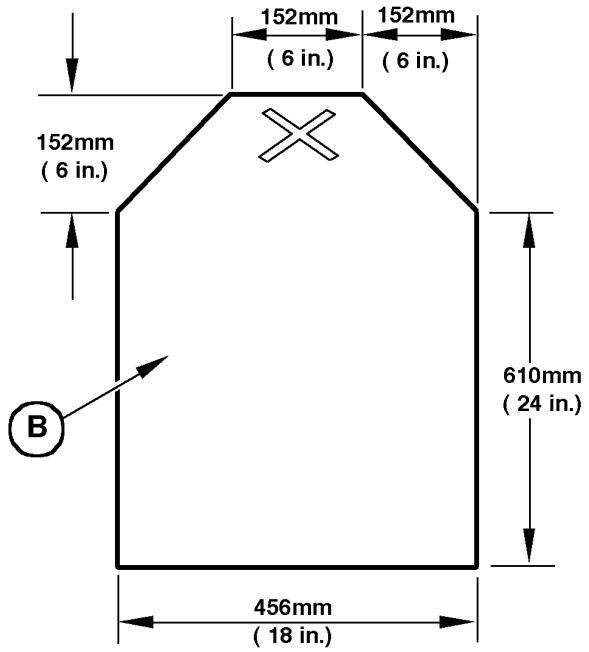
Jei traktoriaus prikabinimo sija (A) liečia pradalgę, esančią po traktoriumi, galima naudoti prikabinimo sijos apsaugą (B).



Tęsinys sekančiame puslapyje

CC,570RB 003439 -26-15SEP98-1/2

Naudokitės šone esančia iliustracija kaip pavyzdžiu apsaugai (B) pagaminti iš 2 arba 4 sluoksnių medžiagos.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -26-15SEP98-2/2

Preso paruošimas

Pasirinkite tinklo ruloną

Jei norite pasiekti optimalų našumą, rekomenduojame naudoti **John Deere** tinklo ruloną, kuris atitinka tokias specifikacijas:

- Standartinio tinklo rulono medžiagos plotis (A): 1225 ± 10 mm (nuo 3 ft 11,8 in iki 4 ft 0,6 in).
- CoverEdge tinklo rulono medžiagos plotis (A): 1295 ± 10 mm (nuo 4 ft 2,6 in iki 4 ft 3,4 in).
- Standartinio tinklo rulono šerdies plotis (B): Maks. 1255 mm (4 ft 1,4 in).
- CoverEdge tinklo rulono šerdies plotis (B): Maks. 1320 mm (4 ft 4 in).

SVARBU: Tinklo rulono skersmuo neturi viršyti 30 cm (11,8 in).

Ritinių preso rišimo tinklu sistema nėra suderinama su John Deere B-Wrap tinklu.

PASTABA: Jei norite reguliuoti tinklo apsukimų skaičių, kuris taikomas rišimo ciklo metu, žr. skyriaus "Preso programos naudojimas" dalį "Tinklo rišimo reguliavimas".

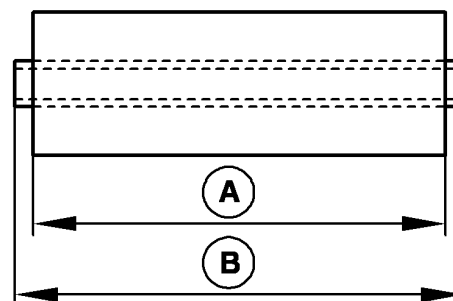
A—Medžiagos plotis

B—Šerdies plotis



CC1033931

CC1033200



CC1033931 —UN—15SEP11

CC1033200 —UN—05AUG10

OUCC006,00019B8 -26-13NOV12-1/1

Tinklelio ritinėlio priežiūra

SVARBU: Saugokite tinklelio ritinėlių nuo drėgmės ir sugadinimo. Nenuimkite apsauginės plėvelės, kol nebūsate pasiruošę ritinėlių naudoti. Atplaišos gali sutrikdyti preso veikimą ir paveikti ritinio

atsparumą atmosferos sąlygoms. Nelipinkite lipnios juostelės tiesiai ant tinklelio.

Laikykite vėsioje, sausoje vietoje, kurioje nepasiektų tiesioginiai saulės spinduliai.

CC03745,000023B -26-05JUL01-1/1

Rišimo tinkleliu mechanizmo priežiūra

Prieš dirbdami presu, darykite štai kaip:

Nuvalykite tiekimo velenėlius ir patikrinkite, ar nėra jokios užstrigusios masės. Guminiam padavimo būgnui valyti NIEKADA nenaudokite koroziškai aktyvių valiklių, tokių kaip lengvieji degalai, benzinas, terpentino alyva ar panašių valomųjų tirpiklių.

SVARBU: Niekada guminio velenėlio nebarsykite talku.

Patariama naudoti tokius dalykus, kaip:

- Vanduo
- Muilinę vandenį

OUCC223,000017B -26-23OCT07-1/1

Tinklo rulono įdėjimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš įstatydami tinklelio ritinėlį, išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį. Palaukite, kol sustos visos judančios detalės.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Rišimo tinklu dangtis (B) yra su spyruokle ir atleistas judės greitai.

1. Įdėkite tinklelio ritinėlį.

- Atidarykite dešinės pusės sklendę.
- Nustatykite sklendes (A) atrakintoje padėtyje ir atidarykite rišimo tinklu dangtį (B).
- Prieš įdėdami tinklo ruloną, nuo jo nuimkite visą įpakavimo medžiagą (sąsagėles, juostelę, t.t.).
- Tik standartinio tinklelio ritinėliams - nuimkite stabdiklius (C) nuo laikiklių ir sumontuokite juos abiejose tinklelio ritinėlio pusėse.

PASTABA: COVER-EDGE™ tinklo rulonui nereikia stabdiklių (C).

- Prastumkite tinklelio ritinėlį per tinklelio skyrių (D), kaip parodyta, užtikrindami, kad tinklelis būtų ištrauktas iš rulono apačios.

PASTABA: John Deere tinkleliai būna su dviem didelėmis spalvotomis juostomis, kurios turi būti dešinėje mašinos pusėje.

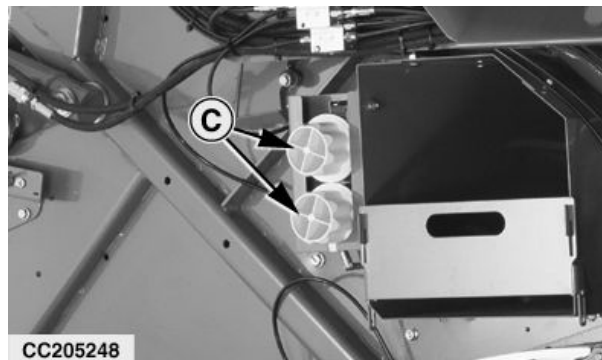
Tinklo kameroje (D) galima laikyti du tinklelio ritinėlius. Špagato arba tinklo dėžės skyrių (E) (jeigu įrengtas) taip pat galima naudoti atsarginiam tinklo rulonui laikyti.

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| A—Fiksatorius | D—Tinklo kamera |
| B—Rišimo tinklu mechanizmo dangtis | E—Špagato arba tinklo dėžės skyrius |
| C—Stabdikliai | |



CC205247

CC205247—UN—10OCT13



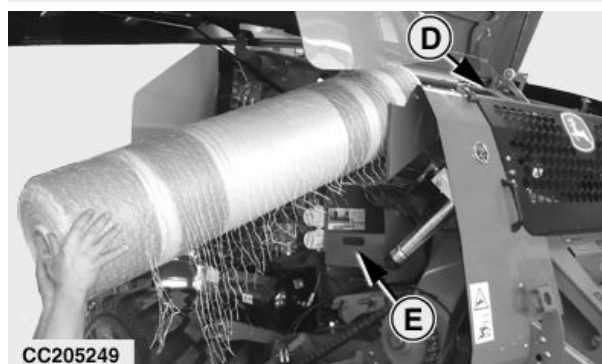
CC205248

CC205248—UN—10OCT13



CC1028845

CC1028845—UN—22DEC06



CC205249

CC205249—UN—10OCT13

COVER-EDGE yra Deere & Company prekės ženklas

Tęsinys sekantiame puslapyje

OUC006,0001AD7 -26-31OCT13-1/2

2. Nukreipkite tinklą per tiekimo būgnus.

PASTABA: Atidarant rišimo tinkliu gaubtą, galvanizuotas velenėlis (A) visą laiką keliamas aukšty.

- Atvyniokite ruloną ir surinkite laisvus galus 30 iki 40 cm plotyje (nuo 1 pėdos iki 1 pėdos 4 colių).
- Išvedžiokite tinklą tarp guminio veleno (C) ir galvanizuoto velenėlio (A).

SVARBU: Neperverkite daugiau nei 20 cm (8 col.) tinkelio tarp galvanizuoto velenėlio (A) ir guminio veleno (C). Niekada nedėkite tinkelio medžiagos ant guminio tarpiklio laikiklio (E).

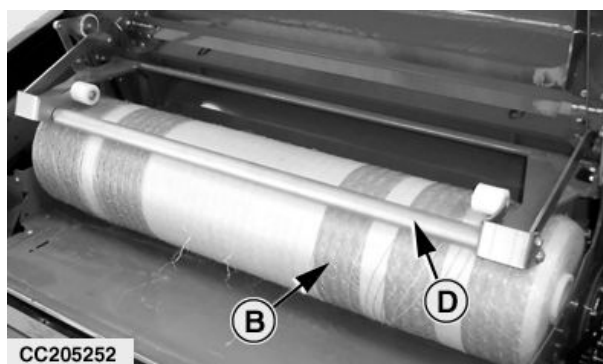
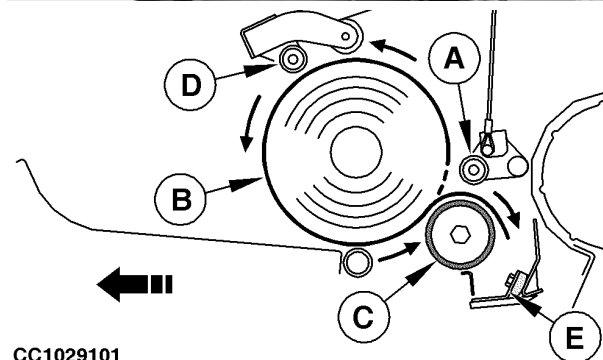
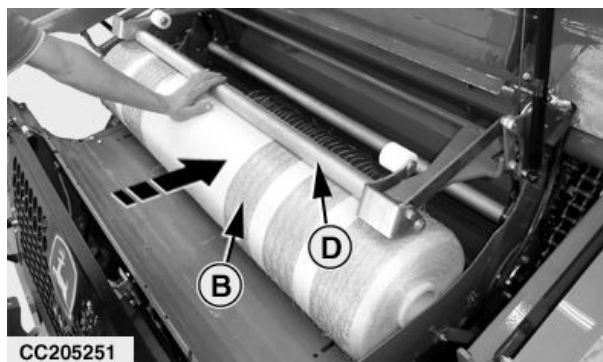
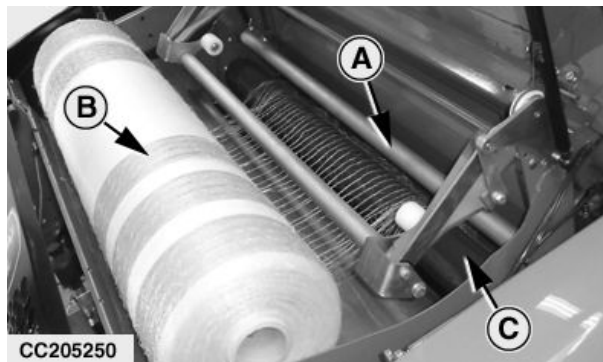
- Pastumkite tinkelio ritinėlį (B) po prispaudimo velenėliu (D) kaip parodyta, kad jis liestų guminį veleną (C).
- Patikrinkite, ar prispaudimo velenas (D) teisingai sucentruotas ant tinkelio ritinėlio (B). Dar kartą patikrinkite, kad tinkelis būtų teisingai įdėtas tarp galvanizuoto velenėlio (A) ir guminio veleno (C).

SVARBU: Patariame kiekvienos dienos pabaigoje išimti tinklą iš tiekimo velenėlių! Taip neleisite tinkeliui apvelti guminio rulonėlio (C) ir, tuo pačiu, išvengsite paleidimo problemų. Nuimkite tinklą nuo guminių velenų kiekvieną kartą, kai presas naudojamas rišimo tinkliu procesui.

- Uždarykite dešiniąsias dureles ir rišimo tinklu dangtį, tada nustatykite sklendes į užrakintą padėtį.

A—Galvanizuotas velenėlis
B—Tinklo rulonas
C—Guminis velenas

D—Prispaudimo velenėlis
E—Guminio tarpiklio laikiklis



CC205250 —UN—25OCT13

CC205251 —UN—25OCT13

CC1029101 —UN—22DEC06

CC205252 —UN—25OCT13

OUC006.0001AD7 -26-31OCT13-2/2

Pasirinkite špagatą

Rekomenduojama naudoti John Deere 1000 arba 750 špagatą, jei norite pasiekti optimalias darbinės charakteristikas.

Kad presas tinkamai dirbtų, itin svarbu naudoti geros kokybės špagatą.

Kad presas tinkamai dirbtų, reikėtų pasirinkti vienodo ilgio špagatus, ir kad būtų geras jų tempimo tvirtumas. Rulonų formavimo ir transportavimo metu tai padės apsaugoti špagatus, kad nenutrūktų.



CC1033931

CC1033931 — UN — 15SEP11

DC82261,000040A -26-21JAN14-1/1

Špagato ritinio priežiūra

SVARBU: Saugokite špagato ritinio medžiagą nuo drėgmės ir pažeidimų. Nenuimkite apsauginės dangos, kol nesiruošiate naudoti.

Laikykite vėsioje sausoje vietoje, apsaugotoje nuo tiesioginių saulės spindulių.

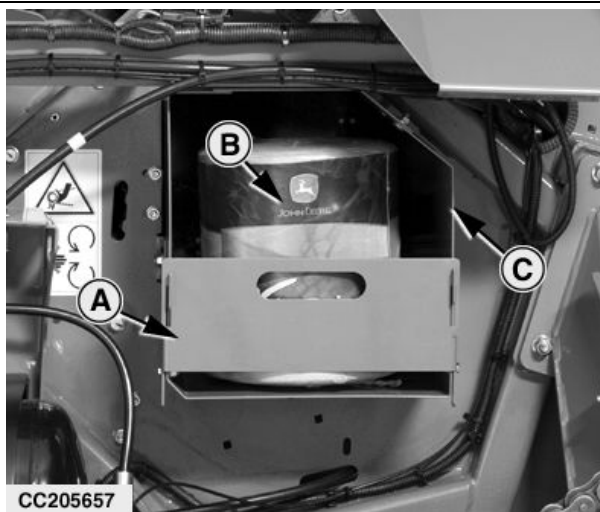
DC82261,000040D -26-23JAN14-1/1

Įdėkite špagato dėžutę

1. Atidarykite dešinės pusės sklendę.
2. Pakelkite ir atidarykite špagato dėžutės sklendę (A).
3. Įdėkite penkis geros kokybės špagato ritinius (B) į špagato dėžutės skyrių (C). Užtikrinkite, kad špagatas būtų traukiamas nuo ritinėlio galo, pažymėto "viršus".
4. Uždarykite špagato dėžutės sklendę (A).

A—Špagato dėžutės sklendė
B—Špagato ritinys

C—Špagato dėžutės skyrius



CC205657

CC205657 — UN — 10OCT13

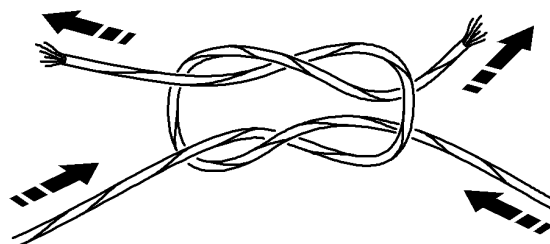
OUCC006,0001B15 -26-30SEP13-1/1

Špagato mazgas

SVARBU: Mazgas turi būti pakankamai mažas, kad galėtų pralįsti pro kreipiamąsias ir špagato svirtį.

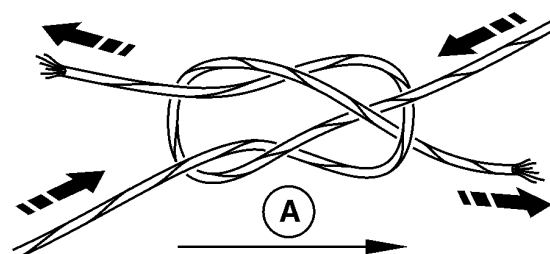
Rekomenduojame surišti špagato ritinius rifo arba pakeistu rifo mazgu taip, kaip parodyta. Jeigu reikia, suriškite špagato ritinius audėjo mazgu taip, kaip parodyta.

A—Špagato judėjimo kryptis



CC1034420

Pakeistas rifo mazgas



CC1034421

Audėjų mazgas

OUCC006,00017BC -26-21APR11-1/1

CC1034420 —UN—15SEP11

CC1034421 —UN—08DEC11

Nukreipkite špagatą per špagato kamerą

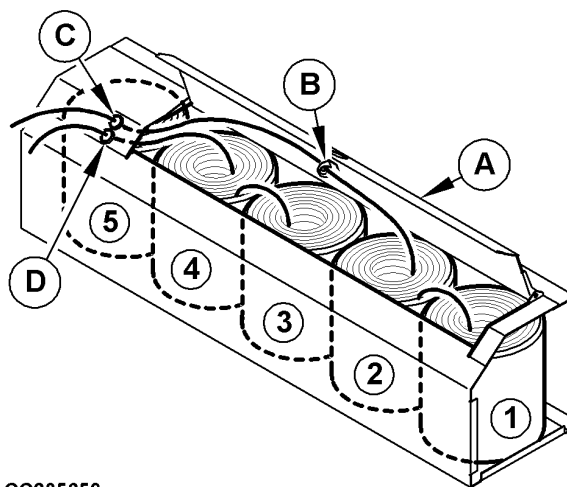
- Atidarykite priekinį šiukšlių filtrą ir špagato dėžutės dangtį (A).

PASTABA: Špagatams sujungti naudokite modifikuotą rifo mazgą iš sizalio špagato ir šoto mazgą iš plastikinio špagato. Patrumpinkite laisvus špagato galus kaip galima arčiau mazgo. Žr. šio skyriaus dalį Špagato mazgas.

- Įkiškite vidinį pirmojo ritinio špagato galą ir prijunkite jį prie išorinio antrojo ritinio špagato galo.
- Per kreipiklį (B) ir angą (C) įkiškite vidinį antrojo ritinio špagato galą.
- Įkiškite vidinį išorinį trečiojo ritinio špagato galą ir prijunkite jį prie išorinio ketvirtojo ritinio špagato galo.
- Per angą (D) įkiškite vidinį ketvirtojo ritinio špagato galą.

PASTABA: Penktasis ritinys gali būti naudojamas kaip atsarginis.

- Uždarykite špagato dėžutės dangtį (A) ir priekinį šiukšlių filtrą.



CC205659

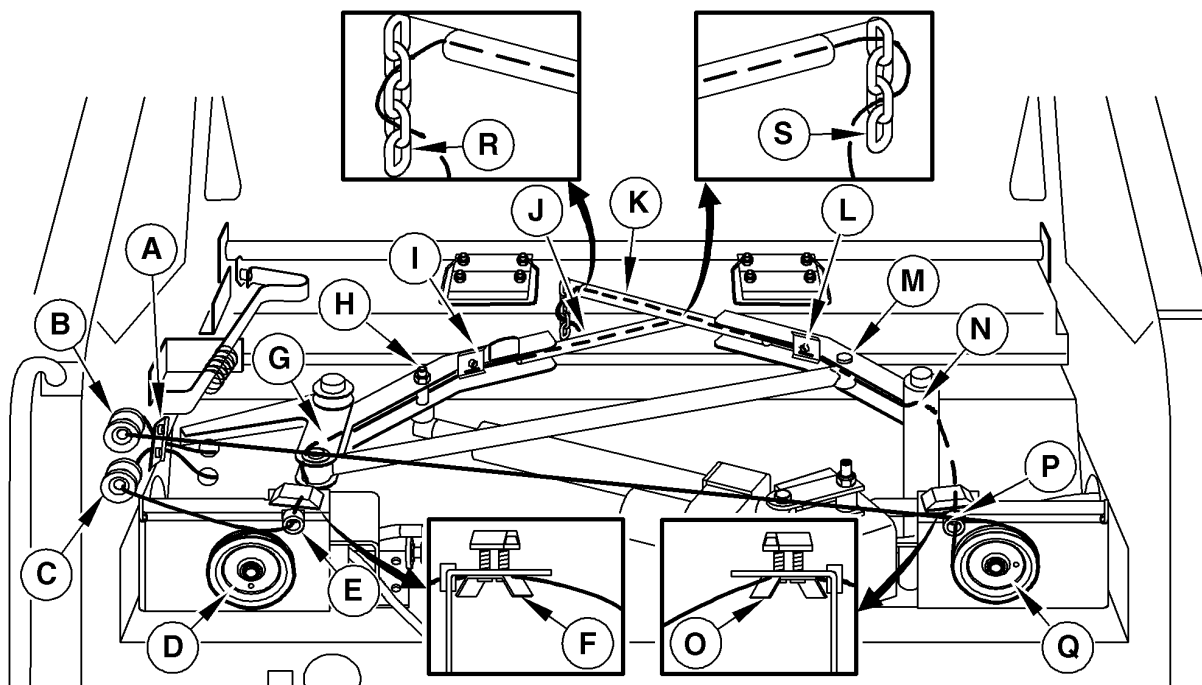
A—Gaubtas
B—Kreipiamoji

C—Anga
D—Anga

OUCC006,0001B17 -26-14OCT13-1/1

CC205659 —UN—10OCT13

Nukreipkite špagatą iš špagato kameros į špagato svirtis



CC1023395

CC1023395 —UN—30SEP03

A—Špagato įtempimo plokštelė	F—Špagato įtempimo plokštelė	K—Špagato svirties vamzdelis	P—Špagato kreipiamoji
B—Špagato kreipiamoji	G—Špagato kreipiamoji	L—Įtempimo plokštelė	Q—Skriemulys
C—Špagato kreipiamoji	H—Varžtas	M—Kontaktas	R—Grandinė
D—Skriemulys	I—Įtempimo plokštelė	N—Špagato kreipiamoji	S—Grandinė
E—Špagato kreipiamoji	J—Špagato svirties vamzdelis	O—Įtempimo plokštelė	

⚠ ĮSPĖJIMAS: Laikykitės nuo mašinos saugiu atstumu, kai dirba špagato svirties elektropozicinis variklis.

1. Truputį ištieskite špagato svirtis.
2. Išjunkite traktorių ir ištraukite raktelį.
3. Nukreipkite abu špagatus už špagato įtempimo plokštelės (A).
4. Dešiniojo špagato nukreipimas:
 - a. Nukreipkite vieną špagatą per špagato kreipiamąją (C).
 - b. Užriškite jį kilpa aplink skriemulį (D).
 - c. Perkiškite jį per špagato kreipiamąją (E) ir virš špagato įtempimo plokštelės (F).
 - d. Perkiškite jį per špagato kreipiamąją (G) dešinėje špagato svirtyje.
 - e. Užmaukite jį už varžto (H).
 - f. Padėkite jį už įtempimo plokštelės (I).
 - g. Perverkite jį per špagato svirties vamzdelį (J); turi būti 300 mm (12 in) špagato nuo špagato svirties galo.
5. Kairiojo špagato nukreipimas:
 - a. Nukreipkite vieną špagatą per špagato kreipiamąją (B).
 - b. Užriškite jį kilpa aplink skriemulį (Q).
 - c. Perverkite jį per špagato kreipiamąją (P) ir virš špagato įtempimo plokštelės (O).
 - d. Perverkite jį per špagato kreipiamąją (N) kairėje špagato svirtyje.
 - e. Užmaukite jį už kaiščio (M).
 - f. Padėkite jį už įtempimo plokštelės (L).
 - g. Perverkite jį per špagato svirties vamzdelį (K); turėtų likti 300 mm (12 in) špagato nuo špagato svirties galo.
 - h. Perverkite jį per antrąją grandį ir antrą nuo galo grandinės (S) grandį taip, kaip parodyta.
6. Uždarykite šiukšlių filtrą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,000165D -26-06JUL10-1/2

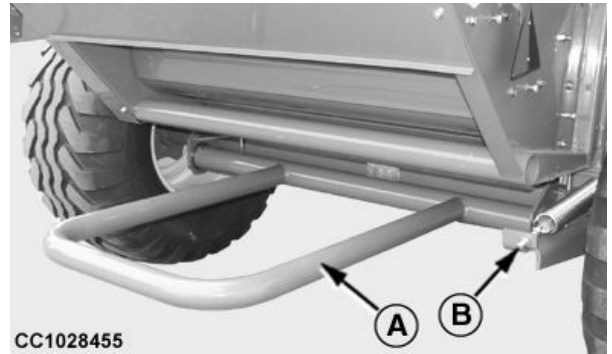
7. Įtraukite špagato svirtis.

OUC006,000165D -26-06JUL10-2/2

Preso iškrovimo rampos reguliavimas

1. Pastatykite presą ant lygaus paviršiaus.
2. Atidarykite sklendę ir užfiksuokite ją apsauginiu blokavimo mechanizmu. Įjunkite traktoriaus stovėjimo blokavimo sistemą, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Sureguliuokite veržles (B) taip, kad rulonų iškrovimo rampa (A) paliestų žemę, kai ant rampos yra krovinys, ir kai prie traktoriaus prikabinas presas.

SVARBU: Rulonų iškrovimo rampa (A) pakrovimo metu turėtų liesti žemę. Jei to neatliksite, galite sugadinti iškrovimo rampą.



A—Rulonų iškrovimo rampa B—Veržlės

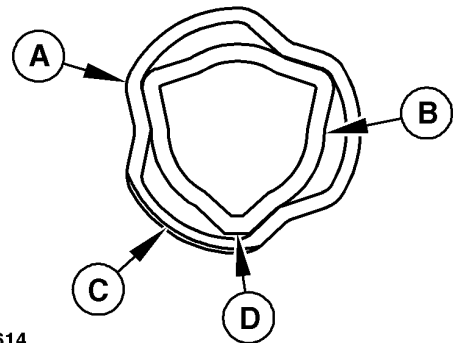
OUC006,00010EB -26-09JAN07-1/1

Sumontuokite “Bondioli” teleskopinį pavaros veleną

Įstatykite vidinį vamzdį (B) į išorinį vamzdį (A) sulygiuodami plokštės kampą (D) su suspausta plokštuma (C).

A—Išorinis vamzdis
B—Vidinis vamzdis

C—Suspausta plokštuma
D—Plokštės kampas



CC208614

“Bondioli” teleskopinio pavaros veleno profilio vaizdas

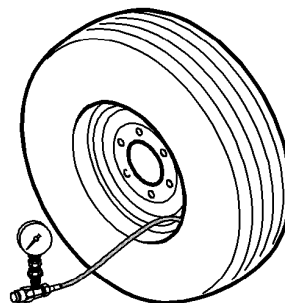
DC82261,000044B -26-09APR14-1/1

Padangų pripūtimas

Informacijos apie tinkamą padangų slėgį ieškokite toliau pateikiamoje lentelėje.

SVARBU: Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių. Žr. dalį Laikykis saugaus transportavimo greičio skyriuje "Sauga".

SVARBU: Pakeitus padangų dydį reikia reguliuoti stabdžius. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



CC1030245

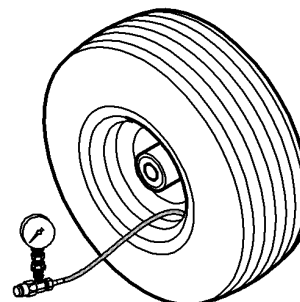
CC1030245—UN—27SEP07

Padangų tipas	Slėgis		
	Esant maksimaliam 30 km/h (19 mi/h) transportavimo greičiui	Su maksimaliu transporto priemonės greičiu 40 km/h (25 mi/h)	Su maksimaliu transporto priemonės greičiu 50 km/h (31 mi/h)
15/70 – 18 (12 PR)	170 kPa (1,7 bar; 25 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)	240 kPa (2,4 bar; 35 psi)
16/70 – 20 (12 PR)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)
500/55 – 20 (150A8)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	160 kPa (1,6 bar; 23 psi)	180 kPa (1,8 bar; 26 psi)
500/60R22,5 (155D)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)
600/50 – 22,5 (156A8)	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	90 kPa (0,9 bar; 13 psi)	100 kPa (1 bar; 15 psi)

OUCC006,0001B2E -26-18OCT13-1/2

Pripūskite rinktuvo kopijuojančius ratus iki nurodyto slėgio:

	Slėgis
Rinktuvo kopijuojantys ratai	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

OUCC006,0001B2E -26-18OCT13-2/2

Rato veržlių sukimo momento patikrinimas

SVARBU: Kaskart nuėmus ir sumontavus ratus, patikrinkite veržlių sukimo momentą pagal nurodytuosius skyriuje „[dirbimo laikotarpis]“.

PASTABA: Apžiūrėkite ir pakeiskite veržles ir poveržles, jei susidėvėjo ar sugadintos.

Ratų veržles priveržkite kryžiuodami pagal šias specifikacijas:

Specifikacija

Ratų veržlės—Sukimo momentas.....270 Nm
(200 lb–ft)



CC200789 —UN—12APR13

DC82261,00004CA -26-12AUG14-1/1

Sukabinimas ir atkabinimas

Sureguliuokite grąžulą

Kad atitiktų visas traktoriaus konfigūracijas, grąžulo smailę galima reguliuoti pagal sukabinimo įtaiso plokštelės šarnyrinį sujungimą arba grąžulo smailės pagrindo šarnyrinį sujungimą.

PASTABA: Kad atstumas nuo žemės iki preso grąžuolo smailės būtų didesnis, įrangą geriau montuoti prie traktoriaus priekabos sukabinimo įtaiso. Ši padėtis patogi presuojant į ritinius tankias pradalges.

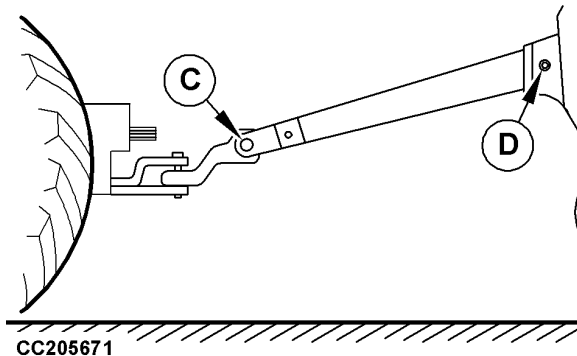
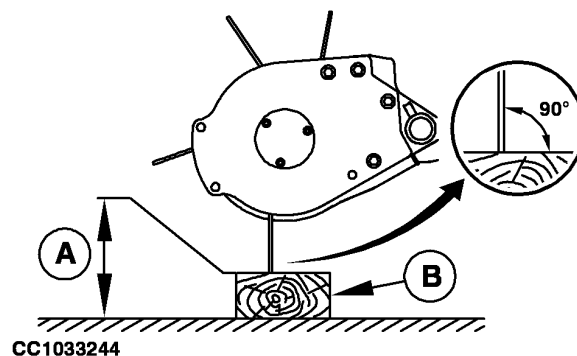
SVARBU: Prieš grąžulo smailės reguliavimą įsitikinkite, ar tinkamai pripūstos padangos. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį **Padangų pripūtimas**.

1. Prijunkite presą prie traktoriaus.
2. Pastatykite traktorių ir presą ant tvirto ir lygaus paviršiaus. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.
3. Traktoriaus reguliuojamojo vožtuvo svirtimi iki galo pakelkite rinktuvą.
4. Nuimkite kopijavimo ratus.
5. Po rinktuvu įstatykite nurodyto storio (A) medinį blokatorių (B):

Specifikacija

Medinė trinka—Storis..... 20 mm
(0,8 in.)

6. Leiskite rinktuvą, kol jo dantys kaip parodyta pasieks medinę blokatorių (B).
7. Traktoriaus rinktuvo reguliuojamojo vožtuvo svirtį nustatykite į slankiąją padėtį.
8. Pastatykite domkratą taip, kad jis tik liestųsi prie žemės ir nekeltų preso padėties. Žr. šio skyriaus dalį **Domkrato naudojimas**.



A—Storis
B—Medinė trinka

C—Sukabinimo įtaiso
fiksavimo varžtas
D—Grażuolo smailės rėmo
fiksavimo varžtas

9. Atlaisvinkite sukabinimo įtaiso fiksuojamąjį varžtą (C) ir grąžuolo smailės rėmo fiksuojamuosius varžtus (D) abiejose pusėse, kad abu grąžuolo smailės rėmus būtų galima pakelti ar nuleisti.

OUCC006,0001B24 -26-15OCT13-1/4

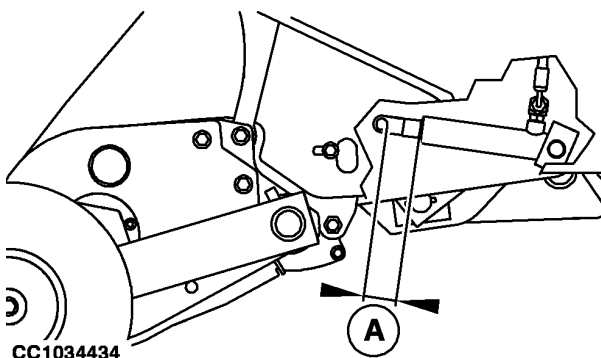
10. Patikrinkite, ar hidraulinio rinktuvo cilindro atstumas (A) atitinka šias specifikacijas:

Specifikacija

Hidraulinio
rinktuvo cilindro
kotas—Atstumas..... 30–65 mm
(1,18–2,56 in.)

11. Jei reikia, naudodami domkratą pakelkite ar nuleiskite priekinę preso dalį, kad nustatytumėte reikiamą atstumą (A).

A—Atstumas



Tęsinys sekanciam puslapyje

OUCC006,0001B24 -26-15OCT13-2/4

12. Sukabinimo įtaisą (C) pastatykite kuo horizontaliau ir patikrinkite, ar abu grąžuolo smailės rėmai yra tame pačiame lygyje.

13. Šiek tiek priveržkite grąžuolo smailės rėmo tvirtinimo veržles (D), fiksuojamąsias veržles (E) ir sukabinimo įtaiso tvirtinimo varžtą (B), tada patikrinkite, ar hidraulinio rinktuvo cilindro atstumas, apibūdintas 10 žingsnyje, atitinka specifikacijas.

- Jei viskas gerai, pakartokite 9 žingsnio veiksmus domkratu šiek tiek pakeldami ar nuleisdami priekinę rinktuvo dalį.
- Jei viskas gerai, tęskite darbą.

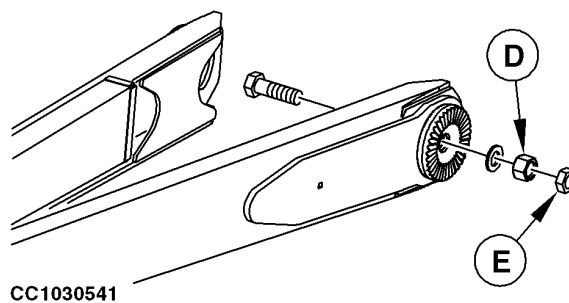
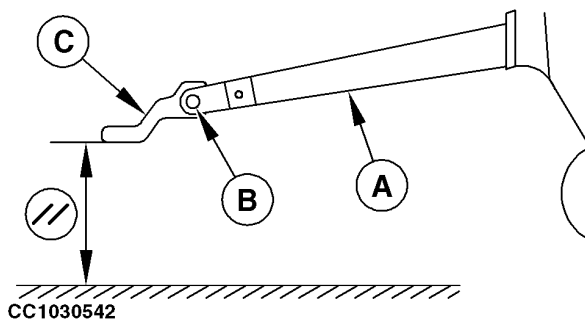
PASTABA: Priverždami varžtą (B) bei veržles (D) ir (E) įsitikinkite, kad įstatyti visi žiedai (nėra vienas prie kito).

14. Priveržkite grąžuolo smailės rėmo fiksavimo veržles (D), kontrveržles (E) ir sukabinimo tvirtinimo varžtus (B) pagal tikslų sukimo momentą:

Specifikacija

Grąžuolo smailės rėmo fiksavimo veržlės—Sukimo momentas.....	700 N·m (516 lb.-ft.)
Grąžuolo smailės rėmo kontrveržlė—Sukimo momentas.....	300 N·m (221 lb.-ft.)
Sukabinimo įtaiso fiksavimo varžtas—Sukimo momentas.....	620 N·m (450 lb.-ft.)

SVARBU: Lėtai ir atsargiai atlikite trumpą patikrą su prie traktoriaus pritvirtintu presu. Pasukdami



A—Grąžuolo smailės rėmas
B—Sukabinimo įtaiso fiksavimo varžtas
C—Prikabinimo įtaisas

D—Veržlė
E—Kontrveržlė

patikrinkite, ar grąžuolo smailės rėmo (A) ir teleskopinio pavaros veleno jungčiai niekas netrukdo. Priešingu atveju gali būti stipriai apgadintas teleskopinis pavaros velenas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,0001B24 -26-15OCT13-3/4

CC1030542 —UN—23SEP08

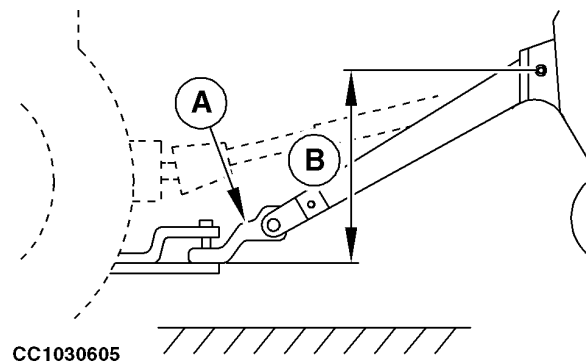
CC1030541 —UN—23SEP08

15. Jei presas tvirtinamas prie traktoriaus trauklės, pasirinkite, kad poslinkis (B) atitiktų specifikacijas.

SVARBU: Maksimalus leistinas išlinkimas (B) tarp gražulo smailės pagrindo šarnyrinio sujungimo ir sukabinimo įtaiso (A) turėtų atitikti techninius reikalavimus.

Specifikacija

Šarnyrinis sukabinimo įtaiso iki gražulo smailės pagrindo sujungimas—Didžiausias poslinkis..... 700 mm
(2 ft 3,5 in)



CC1030605

A—Prikabinimo įtaisas

B—Poslinkis

CC1030605—UN—23SEP08

16. Iš naujo sumontuokite atraminius ratus.

17. Sureguliuokite preso iškrovimo rampą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Preso iškrovimo rampos reguliavimas.

OUC006,0001B24 -26-15OCT13-4/4

Teleskopinio pavaros veleno prijungimas prie traktoriaus GTV veleno

⚠ SPĖJIMAS: Niekada nebandykite prijungti teleskopinio pavaros veleno, kai traktorius dirba.

Niekada nenaudokite plieninio plaktuko, kad prijungtumėte pavaros veleną prie GTV veleno arba jį atjungtumėte.

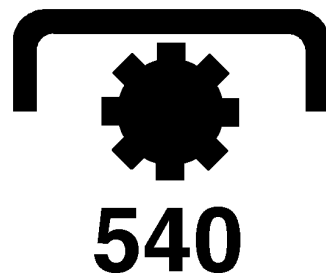
SVARBU: Žiūrėkite, kad ant pavaros ir GTV velenų išdrožų nepatektų dažų, purvo, pelų ir kibiųjų dagių.

1. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Patraukite fiksuojantį žiedą (A). Fiksuojantis žiedas (A) spragtelės ir liks atidarymo padėtyje.
3. Teleskopinį pavaros veleną prijunkite prie traktoriaus GTV veleno, kuris sukasi 540 arba 1000 aps./min. Ieškokite informacijos ant preso žyminės lentelės, kad galėtumėte pasirinkti traktoriaus GTV sukimosi dažnį. Pastumkite teleskopinį pavaros veleną ant traktoriaus GTV veleno, kol fiksuojantis žiedas (A) užsifiksuos priekyje. Fiksuojantis žiedas (A) spragtelės.
4. Jei norite patikrinti, ar teleskopinis pavaros velenas užfiksuotas, patraukite apsaugą (B) atgal. Netraukite fiksuojančio žiedo (A), nes atleisite sklendę.

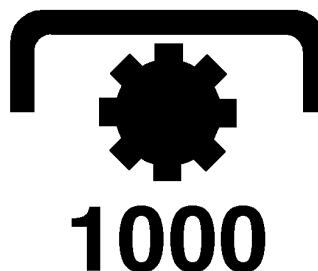
PASTABA: Informacijos, kaip tinkamai prikabinti teleskopinį pavaros veleną prie traktoriaus GTV veleno, ieškokite pagrindinėje teleskopinio pavaros veleno naudojimo instrukcijoje.

A—Fiksavimo mova

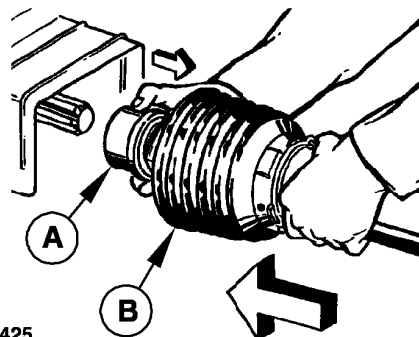
B—Apsauga



CC1020007



CC007602



CC1034425

OUC006,0001A49 -26-03APR13-1/1

CC1020007 —UN—09JUL01

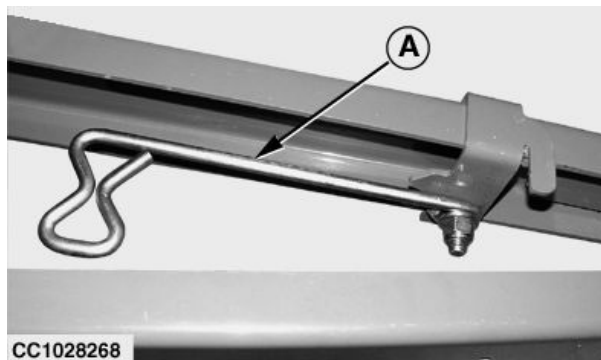
CC007602 —UN—02OCT96

CC1034425 —UN—15SEP11

Teleskopinio pavaros veleno atrama

Preso eksploatacijos metu laikykite laikiklį (A) išilgai šoninio grąžulo smailės rėmo, kaip parodyta.

A—Laikiklis



CC1028268

OUC006,0001AD9 -26-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

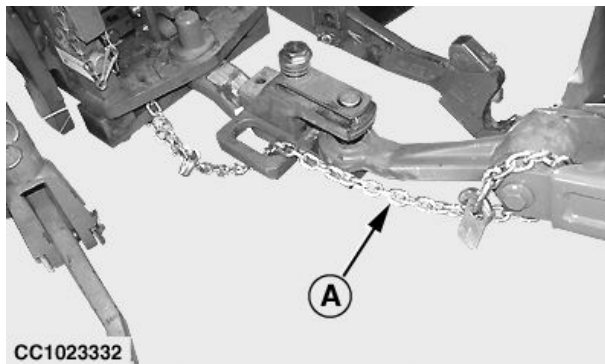
Apsauginės grandinės prijungimas

Jei mašinoje įrengta apsauginė grandinė (A), prijunkite ir pritvirtinkite apsauginę grandinę (A) prie traktoriaus. Palikite tik tokį laisvumą, kokio reikia posūkiams.

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Ši grandinė turi apsaugoti gražulo smailę nuo atsitrūkimo į žemę tuo atveju, jei presas atsitiktinai atsikabintų nuo traktoriaus.

SVARBU: Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.

A—Apsauginė grandinė



CC1023332—UN—04AUG03

CC03745,0000C4D -26-02FEB07-1/1

Stumkite atraminį stovą į laikymo padėtį

Prikabinę ritinių presą prie traktoriaus, užfiksuokite stovėjimo atramą (A) tokioje padėtyje, kaip parodyta.

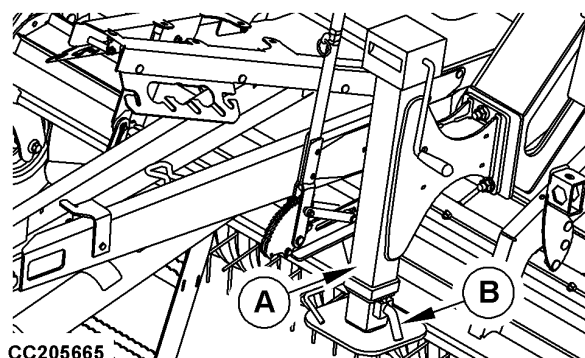
Užfiksuokite atraminį stovą (A) kaiščiu (B) taip:

1. Įstatykite kaištį (B) kaip parodyta brėžinyje (I).
2. Atraminiam stovui užfiksuoti laikymo padėtyje, sukite kaištį (B) ir įstatykite greito fiksavimo kaištį (D) į kaištį (B), kaip parodyta brėžinyje (II).

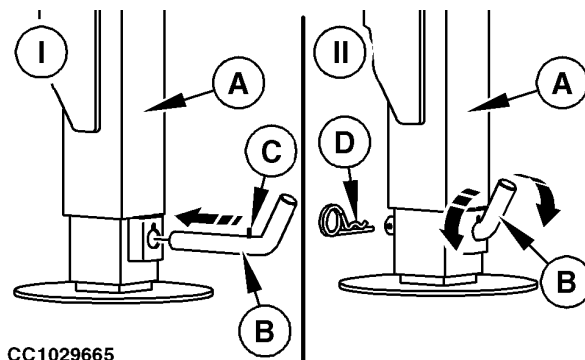
SVARBU: Užtikrinkite, kad būtų teisingai įstatytas vielokaištis (C).

A—Stovėjimo atrama
B—Kontaktas

C—Vielokaištis
D—Greito fiksavimo kaištis



CC205665—UN—18OCT13



CC1029665—UN—05SEP07

OUC006,0001B21 -26-26SEP13-1/1

Prijunkite prie traktoriaus hidraulinės sistemos

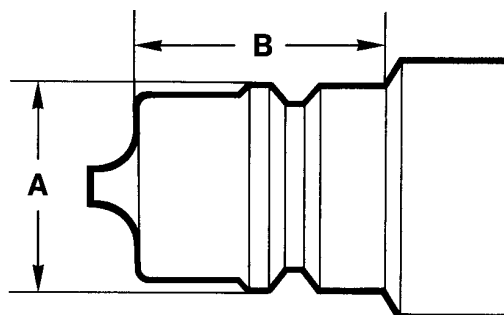
⚠ ĮSPĖJIMAS: Preso hidraulinių žarnų didžiausias darbinis slėgis apie 20000 kPa (200 bar; 2900 psi). Kad išvengtumėte sužeidimų dėl slėgio išsiveržus skysčiams, prieš atjungdami ar prijungdami hidraulines ar kitas sistemas, sustabdykite variklį ir sumažinkite sistemoje slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visus sujungimus.

SVARBU: Visos hidraulinės jungiamosios movos turi būti švarios, nedulkėtos ir nesmėlėtos. Kol paruošite sujungimą, naudokite apsauginius gaubtelius ant skysčio tekėjimo angų. Pašalinės medžiagos gali sugadinti hidraulinę sistemą.

PASTABA: Presams tinka hidraulinės movos, sertifikuotos pagal ISO standartus. Jei jos netinka traktoriui, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl tinkamų movų įsigijimo.

Specifikacija

A—Skersmuo..... 23,66–23,74 mm
(0.931–0.934 in.)



LX 006613

A—Skersmuo

B—Ilgis

B—Ilgis..... 24 mm
(0.945 in.)

OUCC849,000012B -26-20DEC10-1/4

LX006613—UN—15AUG94

1. Traktoriaus SCV fiksavimas

- Traktoriaus su mechaniniais reguliuojamaisiais vožtuvais:
Kad prikabinamas įrenginys nejudėtų ir nesužeistų, jei įrengtas, prieš tvirtindami prikabinamus įrenginius stumkite reguliuojančio vožtuvo svirties blokavimo mechanizmus (A) į dešinę (transportavimo padėties fiksatorius).
- Traktorius su elektriniu būdu įjungiamais reguliavimo vožtuvais (E-SCVs):
Paspauskite E-SCV transportavimo fiksavimo mygtuką (B) norėdami užrakinti visus SCV (transportavimo fiksavimas) prieš prijungdami padargą, kad neleistumėte padargui judėti ir apsisaugotumėte nuo galimų traumų.

A—Reguliuojančio vožtuvo svirties blokavimo mechanizmai

B—E-SCV transportavimo fiksavimo mygtukas



CC1032321

Mechaninis SCV



CC1032320

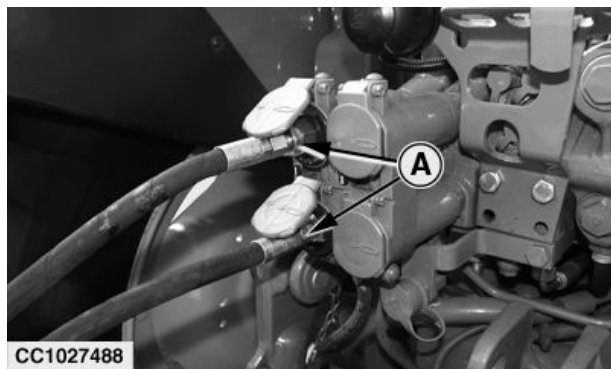
Elektriniu būdu įjungiamas SCV

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC849,000012B -26-20DEC10-2/4

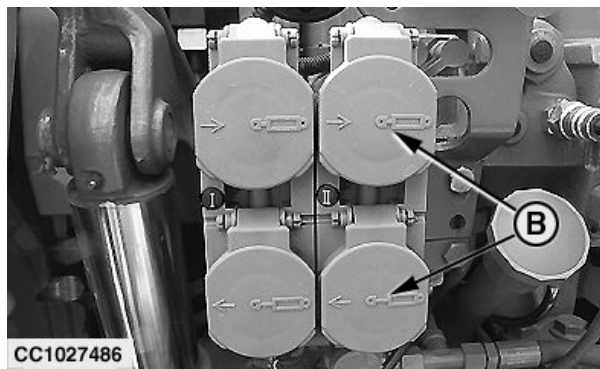
CC1032321—UN—17DEC09

CC1032320—UN—17DEC09



CC1027488

CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486

CC1027486 —UN—11JUL05

2. Prijunkite sklendės kėlimo mechanizmo hidraulines žarnas

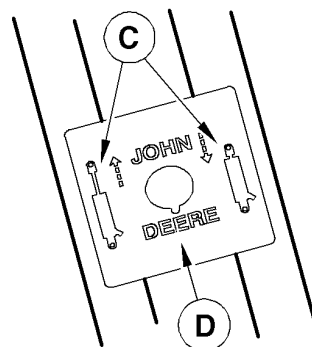
Prijunkite sklendės hidraulines žarnas (A) prie dvipusio reguliuojančio vožtuvo, kad valdytų sklendę.

Patikrinkite, ar simboliai (B) ant gaubtu, rodantys cilindro judėjimo kryptį, atitinka simbolius (C) ant žarnos lentelės su paso duomenimis (D).

Tvirtai stumkite žarnas į traktoriaus lizdus.

A—Sklendės hidraulinės žarnos
B—Reguliuojančio vožtuvo simboliai

C—Lentelės su paso duomenimis simboliai
D—Žarnų lentelė su paso duomenimis

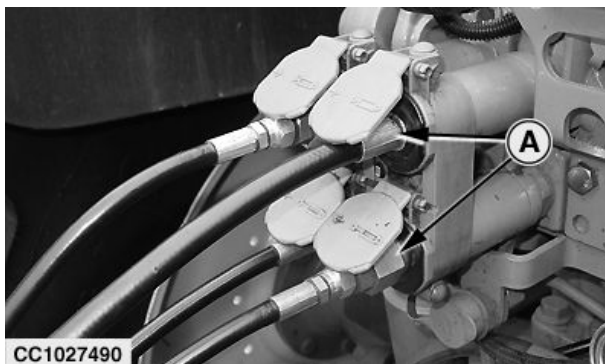


CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

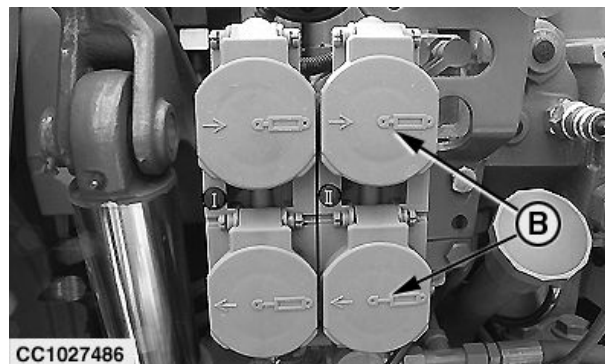
Tęsinys sekanciam puslapyje

OUC849,000012B -26-20DEC10-3/4



CC1027490

CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486

CC1027486 —UN—11JUL05

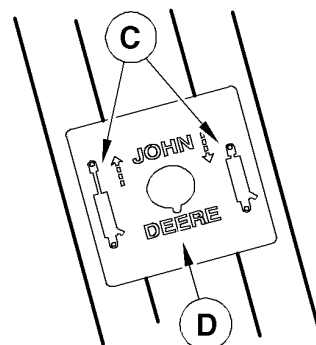
3. Prijunkite rinktuvo valdymo vožtuvo hidraulinės žarnas

Prijunkite rinktuvo valdymo vožtuvo hidraulinės žarnas (A) prie dvipusio reguliuojančio vožtuvo, kad būtų galima valdyti keltuvą.

PASTABA: Smulkintuvo peiliams ir atverčiamajai perdangai valdyti naudojamas tas pats reguliavimo vožtuvas kaip rinktuvui pakelti bei nuleisti.

Patikrinkite, ar simboliai (B) ant gaubtų, rodantys cilindro judėjimo kryptį, atitinka simbolius (C) ant žarnos lentelės su paso duomenimis (D).

Tvirtai stumkite žarnas į traktoriaus lizdus.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

A—Rinktuvo hidraulinės žarnos
B—Reguliuojančio vožtuvo simboliai

C—Lentelės su paso duomenimis simboliai
D—Žarnų lentelė su paso duomenimis

OUCC849,000012B -26-20DEC10-4/4

Prijunkite hidraulinius stabdžius (jeigu įrengti)

Nuimkite gaubtą nuo priekabos stabdžio jungties (A) ir prijunkite slėgio žarną užtikrindami, kad būtų švarios jungtys.

Nuspauskite stabdžių pedalus, kad pradėtų veikti priekabos hidrauliniai stabdžiai. Stabdymo efektyvumas tiesiogiai priklauso nuo jėgos, kuria spaudžiami stabdžių pedalai.

SVARBU: Stabdžiams nuo per didelio susidėvėjimo apsaugoti, laikykitės tokių nurodymų:

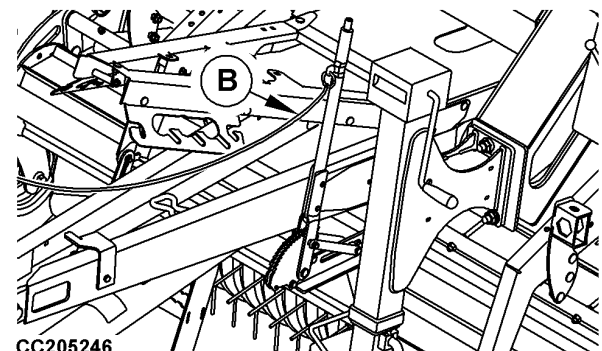
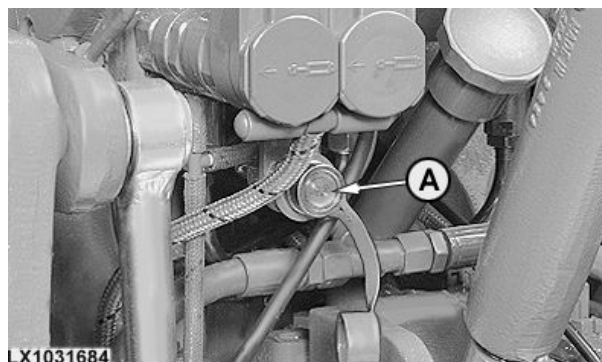
Patikrinkite, ar prijungta slėgio žarna.

Važiuodami nuokalnėn, įjunkite tą pačią pavarą, kuria važiuotumėte į kalną.

reguliariai tikrinkite, kaip veikia priekabos hidrauliniai stabdžiai.

Prikabinkite prie traktoriaus avarinį lyną (B). Avarinis lynas įjungia stovėjimo stabdį, jeigu atsitiktinai mašina atsikabina nuo traktoriaus.

A—Priekabos stabdžių mova B—Avarinis lynas



LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—16OCT13

OUCC006,0001AD6 -26-02SEP13-1/1

Prijunkite pneumatinius stabdžius (jeigu įrengti)

SVARBU: Atkreipkite dėmesį į movų spalvas.

PASTABA: Movos ir spalvos atitinka 1728 ISO standartą.

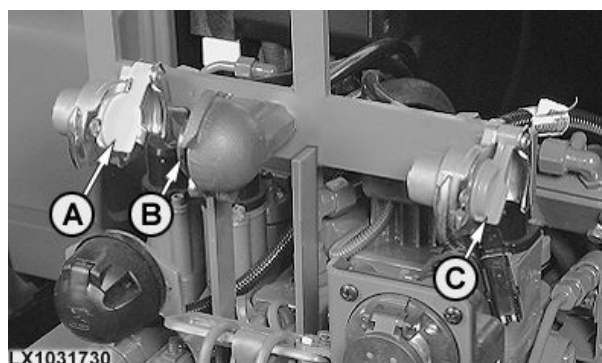
Prieš prijungdami slėgines žarnas pasirūpinkite, kad sujungimai būtų švarūs. Atjungdami žarnas, sujungimus hermetiš kai uždarykite gaubtais nuo dulkių.

Prijunkite geltoną žarną prie sujungimo (A), o paskui raudoną žarną prie sujungimo (C). Atjunkite žarnas atvirkščia tvarka.

SVARBU: Stabdžiams nuo per didelio susidėvėjimo apsaugoti, laikykitės tokių nurodymų:

- Užtikrinkite, kad būtų prijungtos slėgio žarnos.
- Važiuodami nuokalnėn, įjunkite tą pačią pavarą, kuria važiuotumėte į kalną.
- Reguliariai tikrinkite, kaip funkcionuoja priekabos pneumatiniai stabdžiai.

PASTABA: Kai stabdžių žarnos atjungtos nuo traktoriaus stabdžių sistemos, įrenginio stabdžiai automatiškai įjungiami. Žiūrėkite Mašinos pastatymas (ritinių



A—Geltona (dviejų kontūrų stabdys)
B—Juoda (vieno kontūro stabdžiai)

C—Raudona (dviejų kontūrų stabdys, maitinimas)

presas su pneumatinais stabdžiais) skyriuje "Transportavimas ir stovėjimas".

PASTABA: Kai slėgis per žemas, mašinos stabdžiai automatiškai įsijungia.

LX1031730 —UN—13AUG03

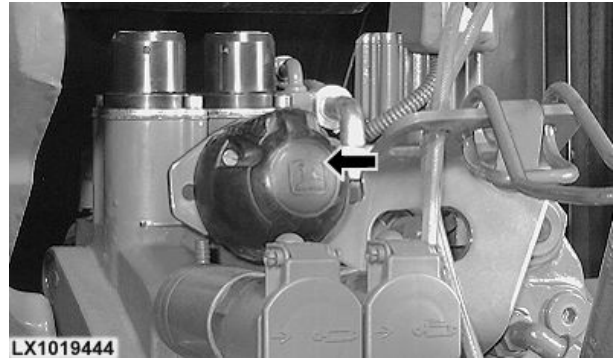
DC82261,000059C -26-09JAN15-1/1

Septynių išvadų priekabos lizdo sujungimas

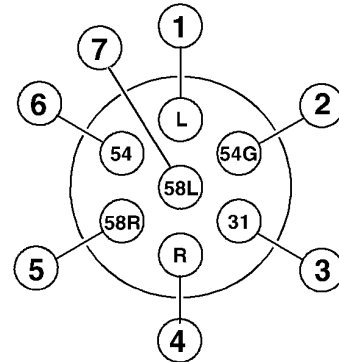
Sujunkite kelio šviesų kištuką su traktoriaus septynių išvadų lizdu.

Mašinos kelio šviesų laidų pynė atitinka ISO 1724 standartą.

Išvadas	Funkcija	Nuoroda
1	Kairio posūkio rodiklio lemputė	L
2	—	54G
3	Įžeminimas	31
4	Dešinio posūkio rodiklio lemputė	R
5	Dešinioji galinė padėtis ir gabarito šviesos	58R
6	Stabdžių signalinės šviesos	54
7	Kairioji galinė padėtis ir gabarito šviesos	58L



Septynių išvadų traktoriaus lizdas



CC017032

OUCC006,00010BA -26-22SEP06-1/1

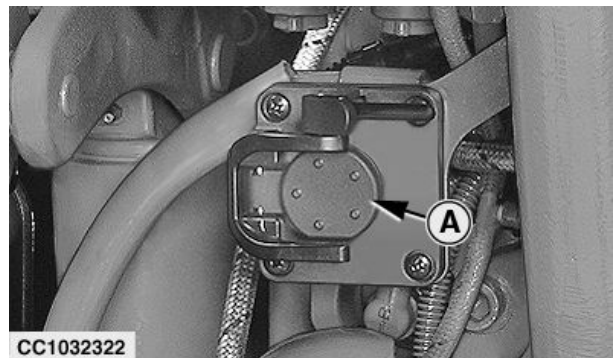
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Prijunkite ritininio preso laidų pynę

Prijunkite mašinos laidų pynės kištuką prie ISOBUS padargo atsiskyrimo jungties (A).

A—ISOBUS padargo
atsiskyrimo jungtis



CC1032322

OUCC849,000014B -26-16DEC10-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Teleskopinio pavaros veleno atjungimas nuo traktoriaus GTV veleno

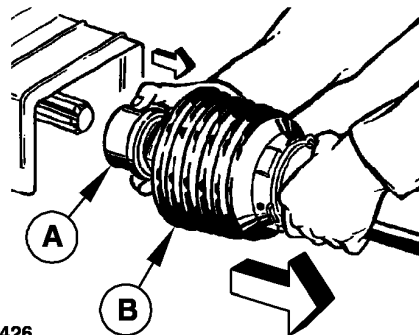
⚠ ĮSPĖJIMAS: Niekada nebandykite atjungti teleskopinio pavaros veleno, kai traktorius dirba.

Niekada nenaudokite plieninio plaktuko, kad prijungtumėte pavaros veleną prie GTV veleno arba jį atjungtumėte.

SVARBU: Žiūrėkite, kad ant pavaros ir GTV velenų išdrožų nepatektų dažų, purvo, pelų ir kibiųjų dagių.

1. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Laikykite apsaugą (B) ir patraukite atgal žiedą (A). Stumkite teleskopinį pavaros veleną nuo traktoriaus GTV veleno.
3. Vėl uždėkite visas apsaugas, jei jos buvo nuimtos.

PASTABA: Informacijos, kaip tinkamai atjungti teleskopinį pavaros veleną nuo traktoriaus GTV veleno,



CC1034426

A—Fiksavimo mova

B—Apsauga

ieškokite pagrindinėje teleskopinio pavaros veleno naudojimo instrukcijoje.

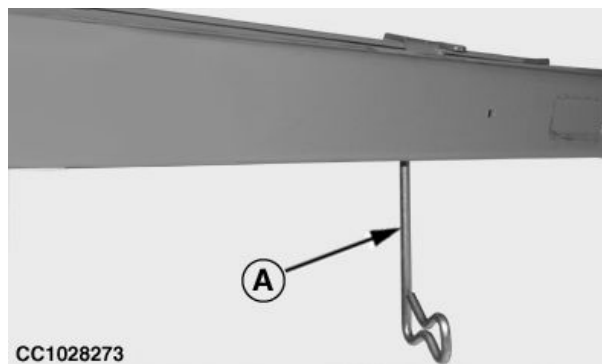
CC1034426—UN—15SEP11

OUC006,00017BF -26-24OCT11-1/1

Teleskopinio pavaros veleno laikymas

Kai preso grąžulo smailė sureguliuojama traktoriaus priekabos sukabinimo įtaiso naudojimui, nustatykite atramą (A) taip, kaip parodyta, kad ant jos būtų galima laikyti teleskopinį pavaros veleną.

A—Laikiklis



CC1028273

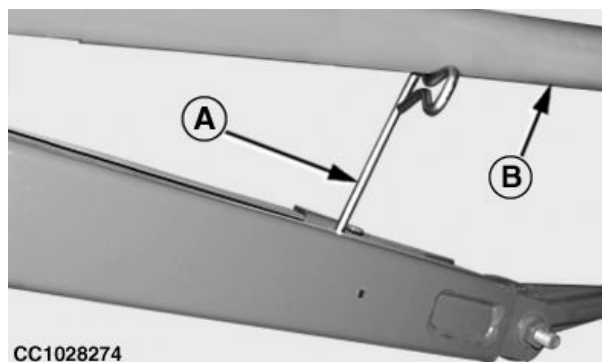
CC1028273—UN—21SEP06

OUC006,0001ADA -26-03SEP13-1/2

Kai preso grąžulo smailė sureguliuojama traktoriaus grąžului naudoti, nustatykite atramą (A) taip, kaip parodyta, kad ant jos būtų galima laikyti teleskopinį pavaros veleną.

A—Laikiklis

B—Teleskopinis pavaros velenas



CC1028274

CC1028274—UN—21SEP06

OUC006,0001ADA -26-03SEP13-2/2

Naudokite atraminį stovą

Prieš atjungdami presą nuo traktoriaus, stovėjimo atramą (A) iš ankstesnės padėties nustatykite į nurodytą padėtį.

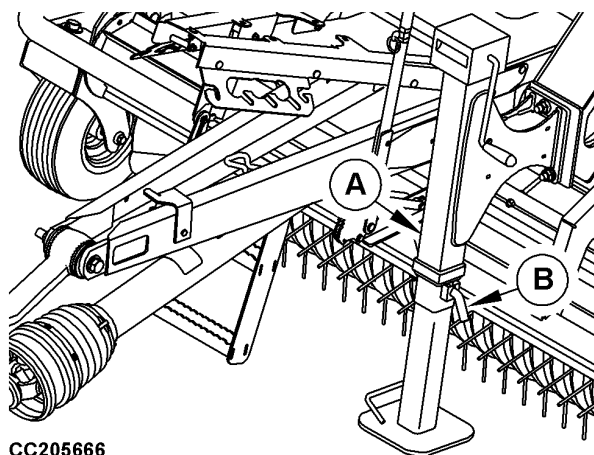
Užfiksuokite atraminį stovą (A) kaiščiu (B) taip:

1. Įstatykite kaištį (B) kaip parodyta brėžinyje (I).
2. Atraminiam stovui užfiksuoti, sukite kaištį (B) ir įstatykite greito fiksavimo kaištį (D) į kaištį (B), kaip parodyta brėžinyje (II).

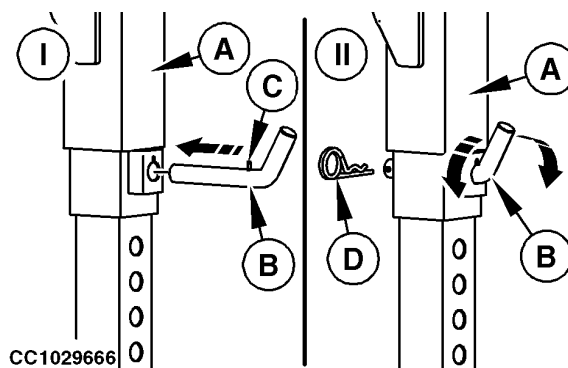
SVARBU: Užtikrinkite, kad būtų teisingai įstatytas vielokaištis (C).

A—Stovėjimo atrama
B—Kontaktas

C—Vielokaištis
D—Greito fiksavimo kaištis



CC205666



CC1029666

CC205666—UN—18OCT13

CC1029666—UN—05SEP07

OUCC006,0001B22 -26-26SEP13-1/1

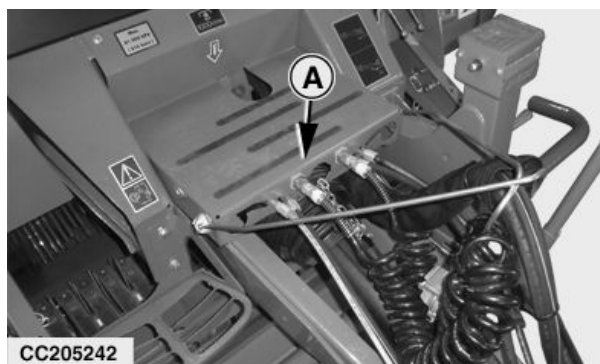
Padėkite saugojimui hidraulines žarnas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Išsiveržęs aukšto slėgio skystis gali prasiskverbti per odą ir sunkiai sužeisti. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį.

Hidraulinių žarnų atjungimas ir apsauginių gaubtų ant movų uždėjimas.

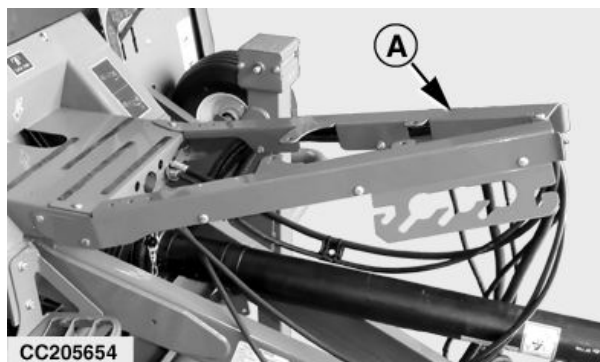
Laikykite hidraulines žarnas ant pateikto laikiklio (A) ir prižiūrėkite, kad jos būtų švarios ir nesiliestų su žeme.

A—Laikiklis



CC205242

CC205242—UN—10OCT13



CC205654

CC205654—UN—10OCT13

OUCC006,0001AD2 -26-19SEP13-1/1

Transportavimas ir pastatymas

Preso vilkimas bendro naudojimo keliais

! ĮSPĖJIMAS: Tempiant šį įrenginį bendro naudojimo keliais, rekomenduojama naudoti mirksinčias avarines šviesas. Prikabinamo įrenginio avarinio apšvietimo komplektą galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.

Prieš vilkdami presą transportavimo greičiu, uždarykite sklendę ir pakelkite rinktuvą.

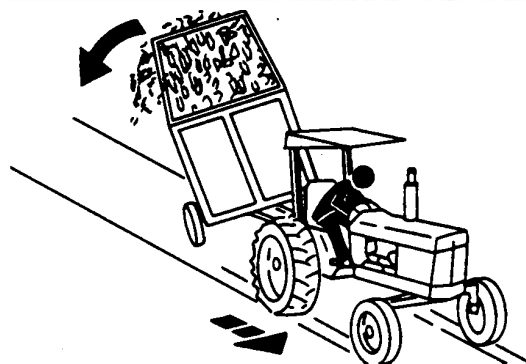
! ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs vilkdami presą transportavimo greičiu. Sumažinkite greitį, jei preso svoris viršija traktoriaus svorį. Keliu velkamas presas turi būti tuščias.

SVARBU: Vilkdami presą, nedarykite staigių posūkių. Jei grąžulo smailė kliudys traktoriaus padangą, ją gali pradurti.

SVARBU: Maksimalų transportavimo greitį nustato vietinės kelių eismo taisyklės ir įrenginio greičio galimybės. Norėdami nustatyti tinkamą padangų slėgį, žiūrėkite skyriaus Ritinių preso paruošimas dalį Padangų slėgis.

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės vietinių kelių eismo taisyklių.

Transportuojant presą dideliu greičiu, jis gali kratytis. Sumažinkite greitį, kad presas neprarastų stabilumo.



H2B930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUC007,00018D6 -26-22DEC10-1/1

Rekomenduojama įspėjamoji šviesos signalizacija

! ĮSPĖJIMAS: Tempiant šią mašiną bendro naudojimo keliais, rekomenduojama naudoti mirksinčias avarines šviesas.



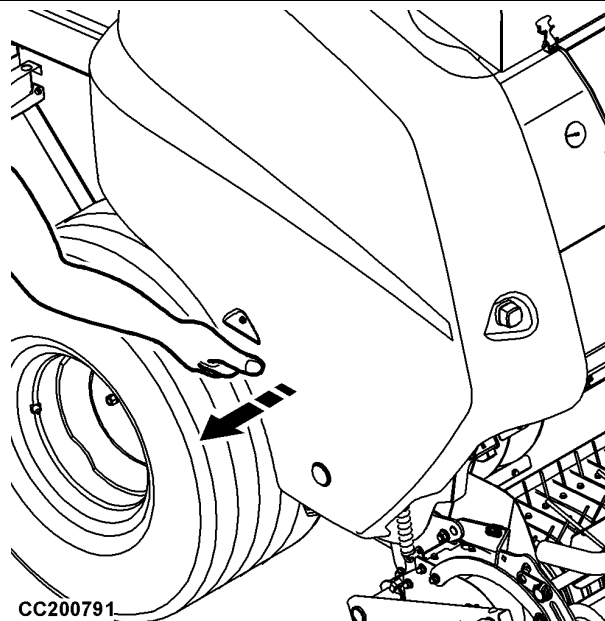
CC205243

CC205243 —UN—10OCT13

OUC006,0001AD3 -26-02SEP13-1/1

Patikrinkite, ar šoninės durelės užrakintos

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Patraukite šonines dureles ir patikrinkite, ar jos užblokuotos.



CC200791

CC200791 —UN—12APR13

OUCC006,0001A4B -26-03APR13-1/1

Nustatykite standartinius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį

1. Išimkite veleno fiksavimo kaištį (A).
2. Nuimkite kopijuojantį ratą (B).
3. Nustatykite kopijavimo ratą (B), kaip parodyta. Pritvirtinkite jį veleno fiksatoriumi (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Veleno fiksavimo kaištis

B—Kopijuojantis ratas



CC200792

CC200792 —UN—12APR13



CC200793

CC200793 —UN—12APR13

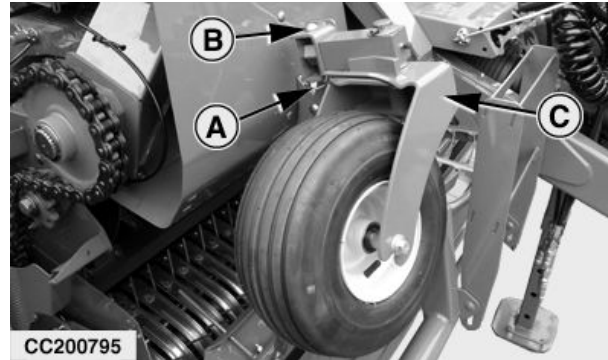
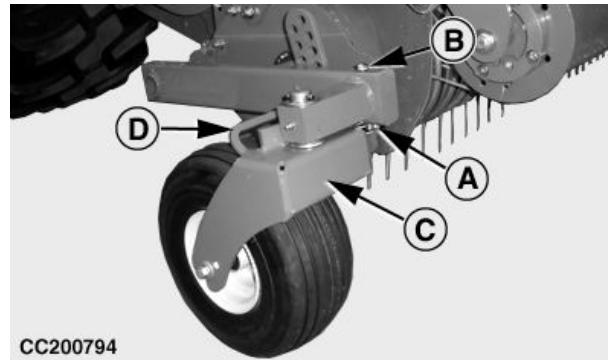
OUCC006,0001A4C -26-03APR13-1/1

Nustatykite kreipiamuosius kopijuojančius ratus į transportavimo padėtį

1. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B).
2. Nuimkite kreipiamąjį kopijuojantį ratą (C), naudodamiesi rankena (D).
3. Nustatykite kreipiamąjį kopijuojantį ratą (C) kaip parodyta ir pritvirtinkite jį kaiščiu (B) ir greito fiksavimo kaiščiu (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kontakts

C—Kreipiamasis kopijuojantis ratas
D—Kreipiamojo kopijuojančio rato rankena



CC200794—UN—12APR13

CC200795—UN—12APR13

OUC006,0001A4D -26-03APR13-1/1

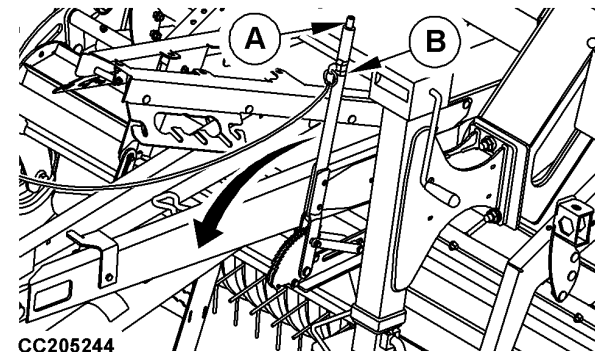
Pastatykite mašiną (presą su hidrauliais stabdžiais)

Ijunkite stovėjimo stabdį patraukdami svirtį (B).

Kad išjungtumėte stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC205244—UN—16OCT13

OUC006,0001AD4 -26-02SEP13-1/1

Pastatykite mašiną (presą su pneumatiniais stabdžiais)

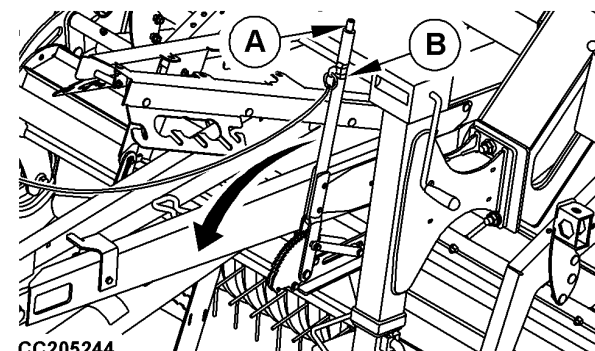
Stovėjimo stabdžio svirtis

Ijunkite stovėjimo stabdį patraukdami svirtį (B).

Kad išjungtumėte stovėjimo stabdį, patraukite svirtį (B), nuspauskite mygtuką (A), po to atleiskite svirtį.

A—Mygtukas

B—Svirtis



CC205244—UN—16OCT13

Tęsinys sekanciam puslapyje

OUC006,0001AD5 -26-02SEP13-1/2

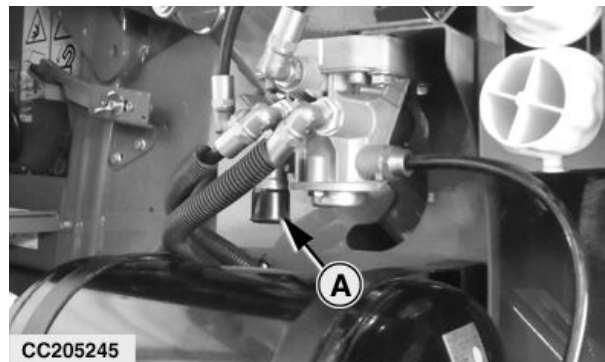
Pneumatinio stabdžio vožtuvas

Kai pneumatinių stabdžių žarnos neprijungtos arba atsitiktinai atjungtos nuo traktoriaus, preso stabdžiai automatiškai įjungiami.

Preso stabdžių atleidimui rankiniu būdu, nuspauskite mygtuką (A).

Apvaliųjų ritinių preso stabdžiai automatiškai išjungiami, kai pneumatinių stabdžių žarnos vėl prijungiamos prie traktoriaus stabdžių sistemos.

A—Mygtukas



CC205245 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD5 -26-02SEP13-2/2

[važinėjimo laikotarpis

Preso įdirbimas

Apytiksliai pirmųjų penkiasdešimties ritinių suformavimo laikotarpį, t.y. laikotarpį, kol preso kameros viduje nusitrina dažai, laikykite įdirbimo laikotarpiu.

Prieš darbą gausiai sutepkite prailginamas teleskopinės pavaros veleno dalis.

SVARBU: Jei dirbant atsiranda slydimas, išjunkite ir vėl paleiskite GTV mažomis tuščios eigos apsukomis, kol pakartotinai įsijungs kumštelinė sankaba, o tada vėl dirbkite nominaliuoju GTV sukimosi dažniu.

OUCC006,0001A4F -26-03APR13-1/1

Po pirmųjų 10 valandų – ratų veržlių sukimo momentas

Tikrinkite ratų tvirtinimo veržlės sukimo momentą po pirmųjų 10 valandų eksploatacijos. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Ratų veržlių sukimo momentas.

SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.



CC200789

CC200789 —UN—12APR13

OUCC006,0001A50 -26-03APR13-1/1

Po pirmųjų 50 valandų – pavarų dėžė

Pakeiskite pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų. Žr. skyriaus "Tepimas ir priežiūra" dalį Kas 500 valandų arba kasmet – pavarų dėžės alyvos išleidimas ir pripildymas.



CC200796

CC200796 —UN—12APR13

OUCC006,0001A51 -26-03APR13-1/1

Po pirmųjų 50 valandų – ratų veržlių sukimo momentas

Tikrinkite ratų tvirtinimo veržlės sukimo momentą po pirmųjų 50 valandų eksploatacijos. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Ratų veržlių sukimo momentas.

SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.



CC200789

CC200789 —UN—12APR13

OUCC006,0001A52 -26-03APR13-1/1

Preso eksploatavimas – universalus

Kaskart prieš naudojant presą

Sureguliuokite presą:

1. Sureguliuokite rinktuvo aukštį. Žr. Sureguliuokite rinktuvo aukštį šiame skyriuje.
2. Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę. Žr. šio skyriaus dalį Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas.
3. Sureguliuokite rinktuvo kopijuojančius ratus. Žr. šio skyriaus dalį Rinktuvo standartinių kopijavimo ratų reguliavimas arba Rinktuvo kreipiamųjų kopijuojančių ratų reguliavimas.
4. Sureguliuokite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. šio skyriaus dalis Sureguliuokite trumpąjį kreiptuvą (jei įrengtas) arba Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną (jei įrengtas).
5. Nustatykite ritinių tankį. Žr. šio skyriaus dalį Sureguliuokite ritinio tankį.
6. Sureguliuokite visą ritinio dydį. Žr. šio skyriaus dalį Sureguliuokite visą ritinio dydį.

Nustatykite kontrolinio monitoriaus funkcijas:

1. Pasirinkite rišimo sistemą. Žr. dalį Pasirinkite rišimo sistemą skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Pasirinkite rišimo paleidimo režimą. Žr. skyriaus "Ritinių preso programos naudojimas" dalį Rišimo paleidimo režimo pasirinkimas.
3. Sureguliuokite rišimo tinkleliu ir/arba špagatu sistemą. Žr. dalį Sureguliuokite rišimą tinkleliu ir (arba) Sureguliuokite rišimą špagatu skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
4. Patikrinkite, ar pakelta atverčiamoji perdanga. Žr. skyriaus "Ritinių preso programos naudojimas" dalį Pagrindinio preso puslapio rodinio aprašymas.
5. Pasirinkite užsakovo ir lauko numerį. Žr. dalį Pasirinkite užsakovo ir lauko numerį skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".

OUC006,0001A53 -26-03APR13-1/1

Išvalykite mašiną gaisrui išvengti



ISPĖJIMAS: Prieš pradėdant darbą mašina, išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį. Palaukite, kol sustos visos judančios detalės.

Gaisro pavojui sumažinti kelis kartus per dieną išvalykite mašiną, derindami valymo dažnį pagal darbo sąlygas.

Rankomis ar bet kokiais turimais įrankiais pašalinkite javų žaliavos sankaupas ir kitas nuosėdas, ypač arti guolių ir judančių dalių.

DC82261,00004F8 -26-12AUG14-1/1

Gaisro atveju imkitės tokių veiksmų

Iškart sustabdykite ritinių presavimą, pamatę liepsnos požymius, dūmus, pajutę degėsių kvapą ar išgirdę neįprastus garsus.

! ĮSPĖJIMAS: Kyla pavojus susižeisti. Degančios padangos ir įkaitę dujiniai amortizatoriai gali netikėtai sprogti. Saugokitės nudegimų ir neįkvėpkite dūmų. Nebandykite gesinti gaisro, jeigu jis per daug išplitęs, saugiai pasitraukite toliau nuo ugnies.



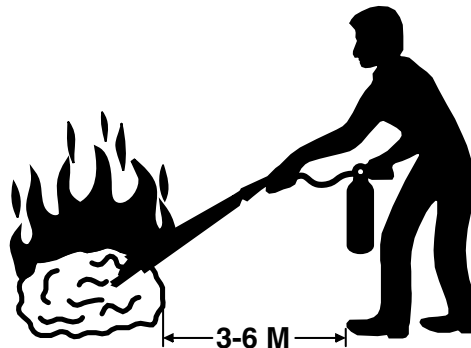
TS227—UN—15APR13

Jei gaisrą galima saugiai užgesinti arba apriboti, atsargiai veikite ir laikykitės tokių nurodymų.

1. Pastatykite traktorių priešvėjinėje ritinių preso pusėje, kad ugnis neišsiplėstų į traktorių.
2. Atidarykite preso sklendę, išstumkite javų masę iš preso kameros ir nuvažiuokite šalin nuo išstumtos masės.
3. Išjunkite GTV, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
4. Patraukite prikabinimo kaištį, atkabinkite saugos grandines, atjunkite elektros laidų pynę.
5. Pavažiokite traktoriumi toliau nuo ritinių preso (kad transmisija ir hidraulinės jungtys laisvai atsitrauktų).
6. Iškvieskite gaisrininkus ir nurodykite jiems savo buvimo vietą.
7. Nesistokite po atvira preso sklende. Užsidegęs ritinių presas gali kristi.
8. Stovėkite priešvėjinėje pusėje nuo ugnies, vykdykite savo gesintuvo instrukcijas, jeigu turite.

CC03745,000114C -26-25SEP14-1/1

Aukšto slėgio vandens bako eksploatacija



H90363—UN—05DEC07

! ĮSPĖJIMAS: Kyla pavojus susižeisti. Jei gaisras per daug išsiplėtęs, nebandykite jo gesinti.

Jei gaisrą galima saugiai užgesinti, atsargiai veikite ir laikykitės štai tokių nurodymų:

1. Išimkite aukšto slėgio vandens baką nuo laikiklio ir nusineškite į gaisro zoną.
2. Prisiartinkite prie gaisro zonos, kad vėjas pūstų į nugarą.
3. Ištraukite paleidimo svirties apsauginį fiksavimo kaištį.
4. Laikykitės aukšto slėgio vandens baką stačiai ir nukreipkite vandenį į ugnies židinį.
5. Paspauskite svirtį vandeniui iš vandens bako į liepsną paleisti.
6. Judinkite žarną, kad vienodai užlietumėte liepsną vandeniu.

Po kiekvieną naudojimo pripildykite aukšto slėgio vandens baką, žr. Užpildykite aukšto slėgio vandens baką skyriuje "Techninė priežiūra".

DC82261,00004D9 -26-13AUG14-1/1

Pasėlių paruošimas

Pradalgės dydis

Geri, vienodo ilgio ritiniai padaromi paduodant arba viso rinktuvo pločio pradalgės, arba siauras pradalgės, kurių plotis sudaro pusę arba mažiau nei pusę rinktuvo pločio.

Venkite vidutinio pločio pradalgį. Kai operatorius važiuoja skersai per tokio dydžio pradalgę, kad paskirstytų masę į rinktuvo galus, masė nuolat tiekama į centrą. Dėl to daugiau masės bus tiekama į preso centrą negu į galus. Todėl ritiniai yra cilindro formos, jų galuose tankis bus mažas, o centre didelis.

Šienaujamų augalų paruošimas rišimui į ritinius

Augalai, kurie bus rišami į ritinius, gali būti paruošiami keliais būdais, priklausomai nuo pageidavimo ir turimų įrenginių. Geriausi ritiniai padaromi tada, kai augalai nupjaunami, išdžiovinami, o po to sugrėbiami į tinkamo dydžio pradalgės. Tai leidžia operatoriui laviruoti ir tinkamai paskirstyti masę prese, kuris formuoja suspaustus, vienodo ilgio ritinius. Žr. "Pradalgės dydis" anksčiau.

Jei drėgmės kiekis per didelis, gali būti broko.

Jei drėgmės kiekis yra per mažas, bus per dideli lapų nuostoliai.

Nupjaukite kaip galima ilgesnius augalus. Daugelį ilgesnių augalų lengviau rišti į ritinius, dėl to ritiniai būna sklandžiau surišami ir būna atsparesni atmosferos sąlygoms.

Neperdžiovinkite žaliavos, ypač ankštinių augalų, tokių kaip liucerna ir dobilai.

Dėl perdžiovinimo, augalų lapai per greitai sudžius ir nulūš ten, kur jie apgadinti, o dėl to bus nuostolių. Jei ritiniai laikomi lauke, pernelyg didelis kotelių sumaigymas skatins drėgmės sugėrimą.

Dėl perdžiovinimo taip pat gali atsirasti broko, ypač rišant nendrių tipo ir kitus augalus su storais stiebais.

PASTABA: *Perdžiūvusi, slidi masė, kokie kartais būna kukurūzų kotai, atitinkamos žolės ir įvairių rūšių javų šiaudai gali būti sėkmingai presuojami į ritinius, jei užtenka augalų ilgio ritinių suformavimui.*

Silosinių augalų paruošimas presavimui į ritinius

Augalai gali būti nupjaunami ir paruošiami, naudojant įprastus įrenginius, tokius kaip šienapjovės ar šienapjovės-plaušintuvė bei šienavartės-grėbliai.

Stenkitės, kad pradalgės būtų vienodos. Pageidaujama, kad pradalgė būtų lygi ir visa. Geriausiai augalai konservuojami, jeigu jie presuojami į ritinius, kai sausųjų medžiagų kiekis yra tarp 40 - 50%.

Grūdinių augalų paruošimas presavimui į ritinius

Jei įmanoma, užtikrinkite, kad grūdinius augalus nuimant kombainu, jo kuliemoji pernelyg nesusmulkintų šiaudų. Jei šiaudai yra labai sausi ir trumpi, prieš rišimą į ritinius neišmaišykite pradalgės. Pasieksite geresnių rezultatų, jei pradalgė bus suformuota didelio kombaino, visa, tinkamo dydžio, o ne maža.

OUC006,0001A54 -26-03APR13-1/1

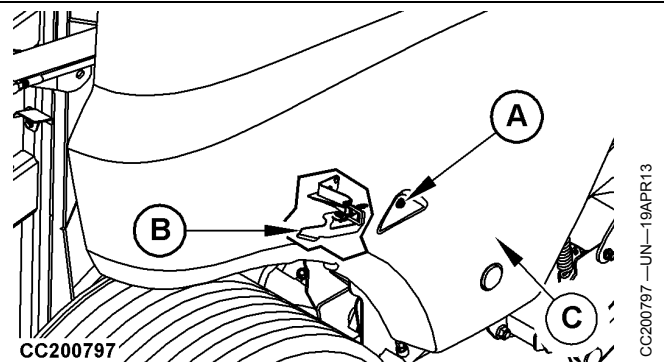
Atidarykite ir uždarykite šonines duris

1. Pasukite fiksiatorių (A).
2. Patraukite skląstį (B).
3. Atidarykite šonines duris (C).

Uždarykite ir patraukite šonines duris, kad patikrintumėte, ar jos tinkamai užfiksuotos.

A—Fiksatorius
B—Fiksatorius

C—Šoninės durys



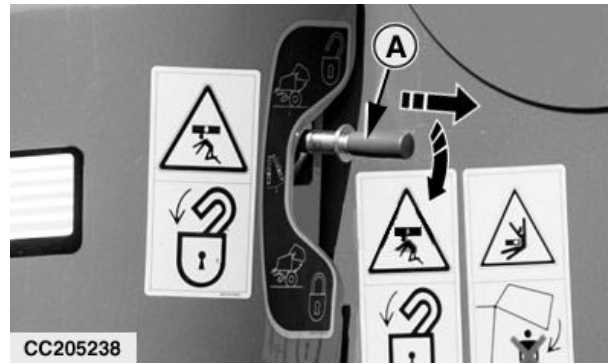
OUC006,0001A55 -26-03APR13-1/1

Sklendės uždarymo vožtuvas

⚠ SPĖJIMAS: Prieš pradėdant darbą preso viduje arba aplink jį esant pakeltai sklendei, sklendės blokavimo mechanizmas (A) turi būti nustatytas į blokavimo padėtį. Kai sklendė atidaryta, visada naudokite šią apsauginę priemonę. Uždarykite sklendę, jei presą paliekate be priežiūros.

Vožtuvas atskirai uždaro kiekvieną sklendės kėlimo cilindrą, sklendei esant bet kokioje padėtyje. Jei sutriks hidraulinė sistema vienoje mašinos pusėje, sklendė vis tiek liks atidaryta.

A—Sklendės fiksavimo svirtis

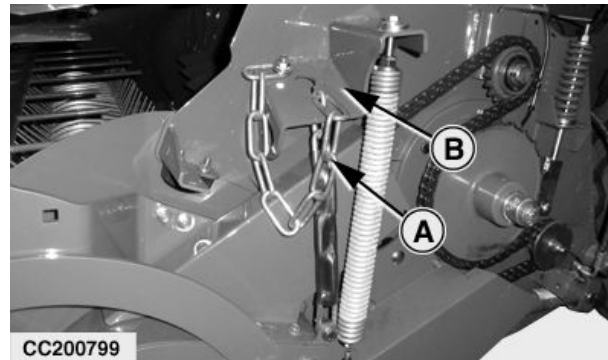


CC205238 —UN—10OCT13

OUC006,0001ADD -26-04SEP13-1/1

Nustatykite rinktuvo aukštį

1. Reguluojančio vožtuvo svirtimi visiškai pakelkite rinktuvą.
2. Nustumkite ir nuimkite grandinę (A) nuo laikiklio (B) kairėje pusėje.
3. Leiskite rinktuvą, kol bus pasiektas norimas rinktuvo aukštis.
4. Pritvirtinkite grandinę (A) prie laikiklio (B), kaip parodyta, palikdami minimalų kabančių grandinės grandžių (A) skaičių.
5. Naudokite reguliuojančio vožtuvo svirtį, kad galėtumėte visai nuleisti rinktuvą.
6. Patikrinkite rinktuvo aukštį.
7. Kartokite aukščiau aprašytus veiksmus, kol bus pasiektas pageidaujamas aukštis.



A—Grandinė

B—Laikiklis

CC200799 —UN—12APR13

OUC006,0001A65 -26-03APR13-1/1

Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę

1. Atlaisvinkite veržlę (A).
2. Sureguliuokite rinktuvo kopijavimo spyruoklę įsukdami varžtą (B) į spyruoklės kaištį, kol pasieksite atstumą (C).

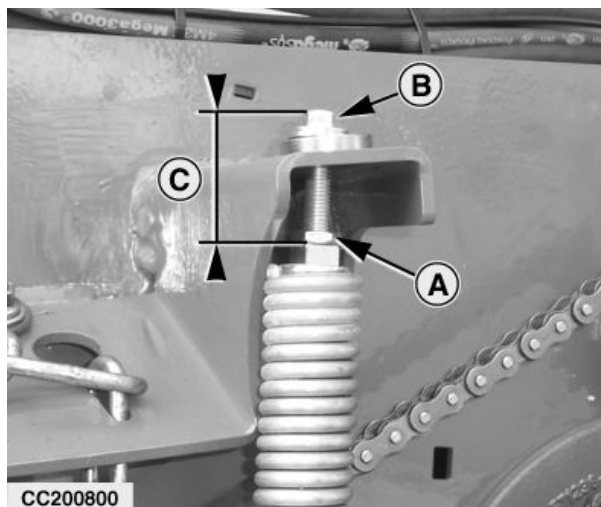
Specifikacija

Rinktuvo kopijuojanti
spyruoklė—Atstumas..... 49–53 mm
(1,9–2,1 in)

3. Fiksuojamoji veržlė (A).
4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

Šis nustatymas turėtų būti skirtas visiškam rinktuvo nuleidimui. Jei jis nenusileidžia, truputį sumažinkite spyruoklės įtempimą.

PASTABA: Kai įrenginį eksploatuojate ne pačioje žemiausioje padėtyje, o kitame aukštyje, reikės papildomos spyruoklės jėgos, kad būtų tinkamas kopijavimas.



A—Veržlė
B—Varžtas

C—Atstumas

OUCC006,0001A66 -26-03APR13-1/1

CC200800—UN—12APR13

Sureguliuokite rinktuvo standartinius kopijuojančius ratus

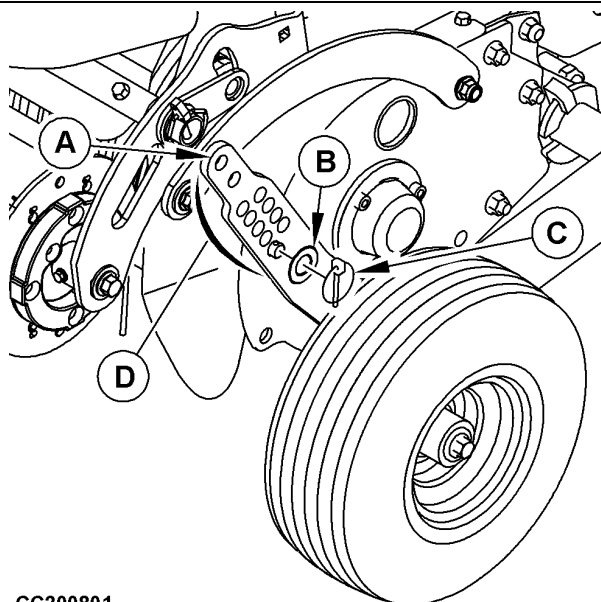
1. Sureguliuokite rinktuvo aukštį. Žr. Sureguliuokite rinktuvo aukštį šiame skyriuje.
2. Naudokite reguliuojančio vožtuvo svirtį, kad galėtumėte visai nuleisti rinktuvą.
3. Išimkite greito fiksavimo kaištį (C) ir poveržlę (B), po to pasirinkite vieną iš padėties nustatymo angų (D) atramai (A) pritvirtinti taip, kad kopijuojantis ratas būtų vos pakilęs nuo žemės.

PASTABA: Kopijuojantis ratas turi būti maždaug tame pačiame aukštyje, kaip ir rinktuvo dantys. Rišant šiaudus gali būti naudinga nustatyti kopijuojančius ratus šiek tiek žemiau nei rinktuvo dantys.

4. Įstatykite poveržlę (B) ir greitojo fiksavimo kaištį (C).
5. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Laikiklis
B—Poveržlė

C—Greito fiksavimo kaištis
D—Padėties nustatymo skylės



CC200801

OUCC006,0001A58 -26-03APR13-1/1

CC200801—UN—19APR13

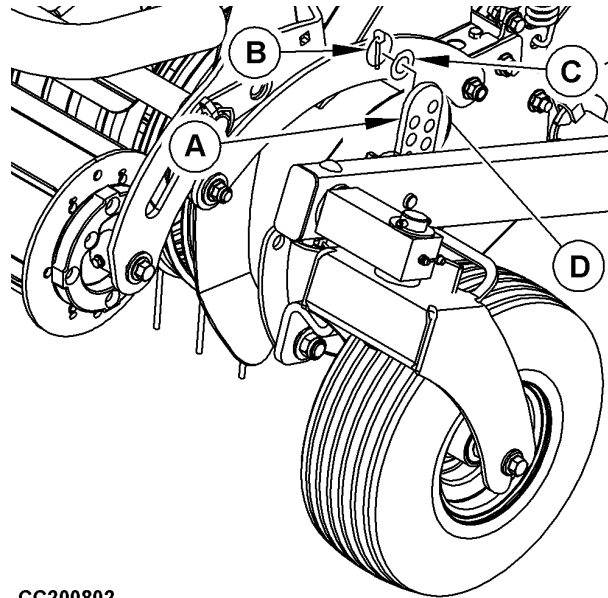
Sureguliuokite rinktuvo kreipiamuosius kopijuojančius ratus

1. Sureguliuokite rinktuvo aukštį. Žr. Sureguliuokite rinktuvo aukštį šiame skyriuje.
2. Naudokite reguliuojančio vožtuvo svirtį, kad galėtumėte visai nuleisti rinktuvą.
3. Išimkite greito fiksavimo kaištį (B) ir poveržlę (C), po to pasirinkite vieną iš padėties nustatymo angų (D) atramai (A) pritvirtinti taip, kad kreipiamasis kopijuojantis ratas būtų vos pakilęs nuo žemės.

PASTABA: Kopijuojantis ratas turi būti maždaug tame pačiame aukštyje, kaip ir rinktuvo dantys. Rišant šiaudus gali būti naudinga nustatyti kopijuojančius ratus šiek tiek žemiau nei rinktuvo dantys.

4. Įstatykite poveržlę (C) ir greitojo fiksavimo kaištį (B).
5. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Laikiklis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Poveržlė
D—Padėties nustatymo skylės



CC200802

CC200802—UN—17APR13

OUCC006,0001A57 -26-03APR13-1/1

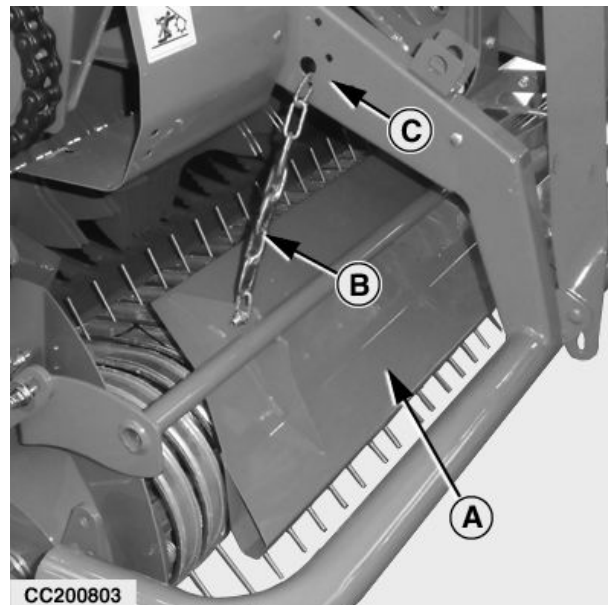
Sureguliuokite trumpą augalų kreiptuvą (jei įrengtas)

Trumpojo masės kreiptuvo (A) aukštį sureguliuokite taip:

1. Sureguliuokite rinktuvo aukštį. Žr. Sureguliuokite rinktuvo aukštį šiame skyriuje.
2. Laikykite trumpąjį kreiptuvą (A) ranka, tuomet nuimkite grandinę (B) nuo laikiklio (C) abiejose pusėse.
3. Priklausomai nuo pradalgės tankio, nustatykite trumpojo kreiptuvo (A) padėtį, kad liktų pageidaujamas tarpas tarp rinktuvo dantų galiukų ir trumpojo kreiptuvo (A).
4. Pritvirtinkite grandinę (B) prie laikiklio (C), kaip parodyta, palikdami minimalų kabančių grandinės grandžių (B) skaičių.

PASTABA: Patikrinkite, ar abiejose pusėse grandinės grandžių (B) skaičius yra toks pats.

5. Leiskite trumpajam kreiptuvui (A) nusileisti žemyn.
6. Patikrinkite trumpojo kreiptuvo (A) aukštį, prireikus veiksmus pakartokite.



CC200803

A—Trumpas augalų kreiptuvas
B—Grandinė
C—Laikiklis

CC200803—UN—12APR13

OUCC006,0001A59 -26-04APR13-1/1

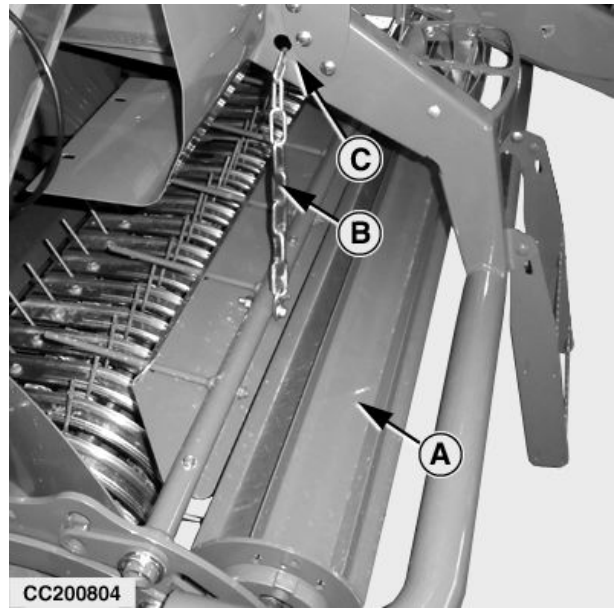
Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną (jei įrengtas)

Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleno (A) aukštį:

1. Reguliuojančio vožtuvo svirtimi visiškai pakelkite rinktuvą.
2. Abiejose pusėse nuimkite grandinę (B) nuo laikiklio (C).
3. Iš lėto leiskite rinktuvą, kol pradalgės kompresoriaus veleno (A) vidurinė dalis susilygins su pradalgės viršumi.
4. Pritvirtinkite grandinę (B) prie laikiklio (C), kaip parodyta, palikdami minimalų kabančių grandinės grandžių (B) skaičių.

PASTABA: Patikrinkite, ar abiejose pusėse grandinės grandžių (B) skaičius yra toks pats.

5. Visiškai nuleiskite rinktuvą.
6. Patikrinkite pradalgės kompresoriaus veleno (A) aukštį, prireikus veiksmus pakartokite.



A—Pradalgės kompresoriaus velenas
B—Grandinė
C—Laikiklis

OUCC006,0001A56 -26-10APR13-1/1

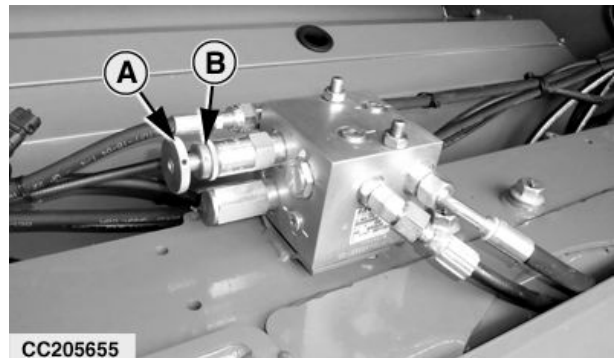
Nustatykite ritinių tankį

PASTABA: Rulono tankio sureguliuojimui turite uždaryti sklendę. Taip bus lengviau pasukti apvalią rulono tankio rankenėlę (A).

Jei norite, kad ritinių tankis būtų maksimalus, atlaisvinkite fiksavimo žiedą (B) ir sukite apvalią rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę tol, kol ji suksis. Jei nenorite, kad ritiniai būtų tokie suspausti, sukite apvalią rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę (daugiausia keturis kartus, skaičiuojant nuo pilno įstatymo padėties). Priveržkite fiksavimo žiedą (B).

Pradiniam naujo preso sureguliuojimui:

Atleiskite fiksavimo žiedą (B) ir sukite apvalią rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę tol, kol ji suksis. Sukite rankenėlę (A) 1-1/2 pasukimo prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite fiksavimo žiedą (B).



A—Ritinių tankio reguliavimo rankenėlė
B—Fiksavimo žiedas

OUCC006,0001B13 -26-23OCT13-1/1

Ritinių tankio matuoklis

Ritinio formavimo metu matuoklis rodo atitinkamą slėgį hidraulinėje ritinio įtempimo sistemoje.

Sukant rulono tankio reguliavimo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, matuoklio rodyklė judės link minuso ženklų, taip bus formuojami lengvesni rulonai.

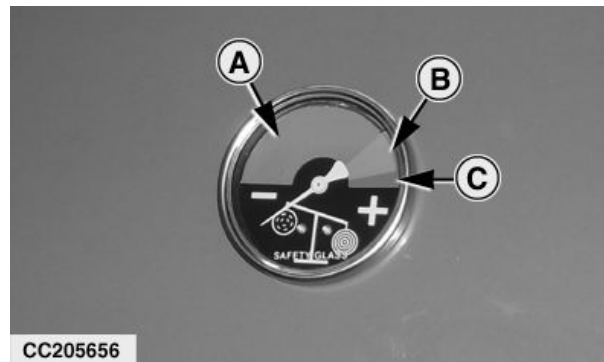
Sukant rulono tankio reguliavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, matuoklio rodyklė judės link pliuso ženklų ir bus sunkesni rulonai.

PASTABA: Matuoklis nerodys didesnio tankio nustatytos reikšmės, kol į ritinių presą nebus patiekta daugiau augalų masės.

Žalia juosta (A) ir oranžinė juosta (B) žymi preso įprasto darbinio slėgio diapazoną.

Jei matuoklio rodyklė pasiekia raudoną juostą (C):

- Sumažinkite ritinio tankį.
- Patikrinkite, ar nesugedęs matuoklis ar apsauginis vožtuvas.



A—Žalia juosta
B—Oranžinė juosta

C—Raudona juosta

- Patikrinkite, ar traktoriaus reguliuojantis vožtuvas presavimo į rulonus metu grįžta į neutralią padėtį.

OUC006,0001B14 -26-19SEP13-1/1

CC205656 —UN—10OCT13

Sureguliuokite visą ritinio dydį

Maksimalus visas ritinio dydis:

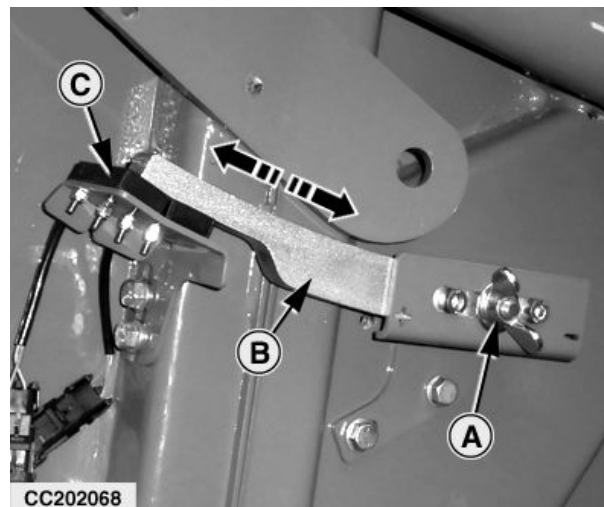
Norėdami gauti maksimalų visą ritinio dydį, darykite taip:

1. Atsukite sparnuotą veržlę (A) ir nustumkite signalinį diską (B) iki galo atgal.
2. Patikrinkite, kad taikinsys (B) neliestų viso dydžio ritinių jutiklio (C). Jeigu reikia, sureguliuokite jutiklį (C).
Žr. dalį Sureguliuokite didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315 ir viso ritinio dydžio jutiklį SB316 skyriuje "Techninė priežiūra".
3. Priveržkite sparnuotą veržlę (A).

Vidutinis visas ritinio dydis:

Norėdami gauti mažesnę visą ritinio dydį, darykite taip:

1. Atsukite sparnuotą veržlę (A) ir pareguliuokite signalinį diską (B) į priekį, atitinkamai pakeisdami jutiklio (C) padėtį.
2. Patikrinkite, kad taikinsys (B) neliestų viso dydžio ritinių jutiklio (C). Jeigu reikia, sureguliuokite jutiklį (C).
Žr. dalį Sureguliuokite didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315 ir viso ritinio dydžio jutiklį SB316 skyriuje "Techninė priežiūra".



A—Sparnuotoji veržlė
B—Reguliuojamas signalinis diskas

C—Viso dydžio ritinių jutiklis

3. Priveržkite sparnuotą veržlę (A).

OUC006,0001A6A -26-12APR13-1/1

CC202068 —UN—12APR13

Tiekite masę

Viso rinktuvo pločio pradalgės:

Toks pradalgės plotis yra idealus.

Tokia pradalgė turėtų būti be arba su nedidele viršūne. Jei viršūnėlės bus per daug, ritiniai bus cilindro formos.

Pageidautina, kad pradalgės būtų viso rinktuvo pločio, nes tuomet nereikės laviruoti ar važiuoti skersai pradalgės.

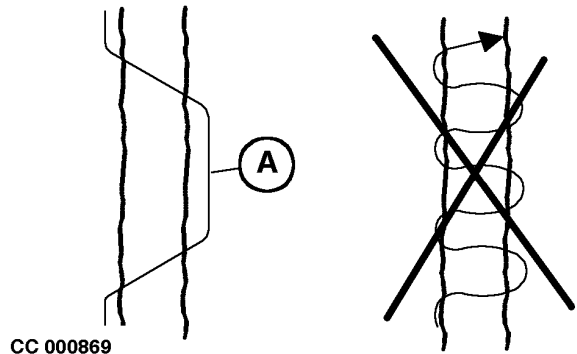
Siauros pradalgės:

Kraukite masę į vieną rinktuvo pusę 6 - 8 sekundes. Tada važiuokite skersai pradalgės ir kraukite masę į priešingą pusę tiek pat laiko. Sutrumpinkite "sulaikymo" periodą (A), jei pradalgėje gausu žaliavos, ir pailginkite jį, jei jos nėra tiek daug.

PASTABA: Kitas būdas yra stebėti ritinių formos indikatorius, kol jie pradeda judėti, o po to važiuoti skersai į priešingą pusę.

Žr. dalį "Gairės geram ritiniui suformuoti" skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas" žaliavai teisingai tiekti.

Šiuo būdu formuojamų ritinių ilgis bus vienodesnis negu ritinių, formuojamų traktoriui važiuojant, kaip parodyta supynimo pavyzdyje. Dėl nuolatinio supynimo pernelyg daug masės susikaupia ritinio centre.



CC 000869

A—Pristabdymo laikotarpis

CC000869 —UN—05APR95

Vidutinio pločio pradalgės:

Kai tik galite, venkite vidutinio pločio pradalgių.

Kai operatorius važiuos skersai pradalgės, kad žaliava būtų tiekiama į rinktuvo galus, ji ir toliau vis tiek bus tiekiama į centrą. Dėl to daugiau masės bus paduodama į ritinio centrą, ne į jo galus. Todėl ritiniai bus cilindro formos.

OUCC006,0001663 -26-13JUL10-1/1

Rulonų trumpi, sausi ir slidūs augalai

Norėdami atjungti, išbandykite vieną ar daugiau iš šių būdų:

- Pakelkite rinktuvą kuo aukščiau.
- Sumažinkite traktoriaus GTV apsukas.
- Jei būtina, sumažinkite ritinio tankį.
- Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų.

- Padidinkite pradalgės (tuo pačiu grėbkite, jei reikia).
- Pakeiskite nulūžusius rinktuvo dantis.
- Uždėkite šiaudų kreiptuvą ant ritinių preso. Žr. skyrių "Padargai".
- Ant ritinių preso sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių "Padargai".
- Gali prireikti sumažinti smulkintuvo peilių skaičių arba juos išimti.

YL00305,0000002 -26-20FEB15-1/1

Preso eksploatavimas pjaunant kukurūzų stiebus

Prieš pradėdami presavimą į ritinius, nupjaukite stiebus, kad būtų galima ilgiau naudoti rinktuvo dantis.

Pakelkite mašiną ir nuleiskite rinktuvą (krumpliai neturi liesti žemės), kad padidėtų padavimo anga.

Nesugrėbkite daugiau nei šešių eilių kartu, nes rinkimo plote gali susidaryti užsikišimas. Darbo našumas bus didesnis, jei masė iš mažesnių pradalgų bus tiekiama važiuojant didesniu greičiu.

Užtikrinkite, kad būtų išlaikytas nustatytas GTV sukimosi dažnis.

Jei presas su smulkintuvo mechanizmu:

Jei stiebai nebuvo nupjauti prieš rišant, nustatykite peilius į pjovimo padėtį ir lėtai važiuokite pradalgę, kad nenulaužtumėte rinktuvo krumplių, ir kad pailgėtų jų eksploatacijos trukmė.

CC03745,0000F94 -26-11MAY09-1/1

Preso eksploatavimas presuojant silosinius ir drėgnus augalus

Visada pradėkite formuoti ritinį, kai rinktuvas yra pradalgės centre.

[važiavę į pradalgę, nenustokite ir pavažiukite pirmyn mažiausiai 2–3 m (8–10 ft), nes ritinio formavimo pradžiai reikia tiekti daugiau žaliavos.

Kad užtikrintumėte tolygų tiekimą, saugokite, kad traktoriaus trauklė neužgriebtų arba nesuardytų pradalgės.

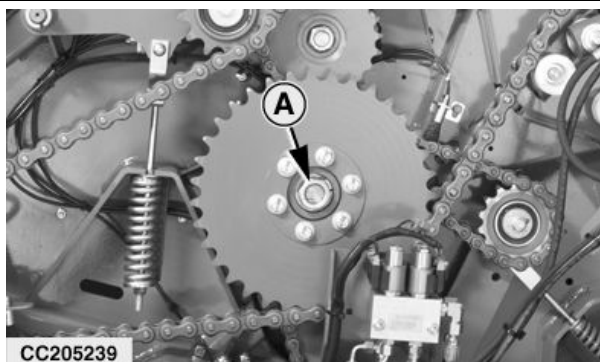
OUC006.0001B4C -26-31OCT13-1/1

Sukite presą ranka

⚠ ĮSPĖJIMAS: NERIZIKUOKITE! Niekada nenaudokite jokių įrankių ar veržliarakčių presui ranka pasukti, kol dirba traktoriaus variklis. Išjunkite GTV, nustatykite transmisiją į stovėjimo padėtį, įjunkite stovėjimo stabdį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės. Visuomet nuimkite įrankius, kai tik baigsite juos naudoti.

Veržliarakčių galima naudoti veržlės (A) sukimui, jeigu būtina pasukti ruloną ranka.

A—Veržlė



CC205239 —UN—10OCT13

OUC006.0001ADE -26-04SEP13-1/1

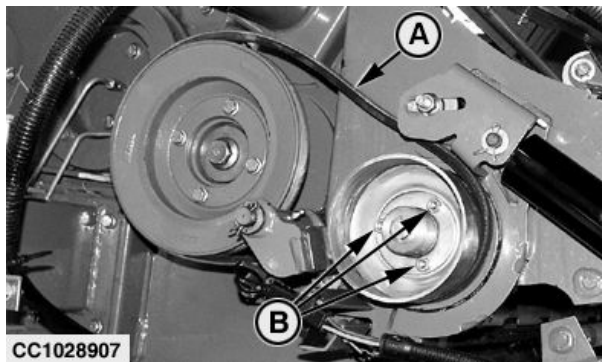
Sureguliuokite rišimo tinkleliu įtempimą

Kad galėtumėte sureguliuoti rišimo tinkleliu įtempimą, darykite taip:

1. Nuimkite diržą (A) ir atleiskite varžtus su galvutėmis (B).
2. Atleiskite monitoriumi tinklelio tiekimo būgnų stabdį:
 - a. Ištraukite tinklelio elektropozicinį variklį į vidurinę padėtį.
 - b. Išjunkite traktorių ir ištraukite raktelį.

A—Diržas

B—Varžtai su galvute



CC1028907

CC1028907 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -26-16JUN10-1/3

3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir poveržles (B).
4. Išimkite tarpiklius (C) ir skriemulį (F).

PASTABA: Išimdami užsirašykite tarpiklių (C) numerį ir vietą.

5. Rišimo tinkleliu įtempimas priklauso nuo tarpiklių (C) skaičiaus (D) padėtyje.

Rišimo tinkleliu įtempimui padidinti, perkeltite tarpiklius (C) iš padėties (D) į padėtį (E).

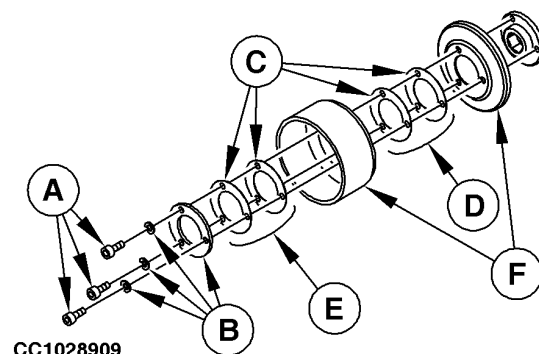
Rišimo tinkleliu įtempimui sumažinti, perkeltite tarpiklius (C) iš padėties (E) į padėtį (D).

PASTABA: Rišimo tinkleliu įtempimui fabrike sureguliuoti du tarpikliai (C) padėtyje (D).

Rišimo tinkleliu įtempimas priklauso nuo tinklelio ritinėlio techninių charakteristikų ir presuojamų augalų.

Kai įtempimas sureguliuotas:

- a. Įmontuokite skriemulį (F) su tarpikliais (C).



CC1028909

A—Varžtai su galvute
B—Tarpikliai
C—Tarpikliai

D—Reguliavimo padėtis
E—Laikymo padėtis
F—Skriemulys

- b. Įmontuokite varžtus su galvutėmis (A) ir poveržles (B).
- c. Įsukite varžtus su galvutėmis (A), kad bloke nebūtų tarpo.

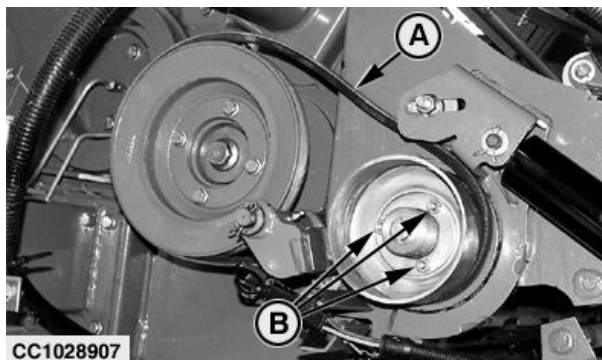
OUC006,0001665 -26-16JUN10-2/3

CC1028909 —UN—22DEC06

6. Įtraukite tinklelio elektropozicinį variklį.
7. Priveržkite varžtus su galvute (B).
8. Uždėkite diržą (A).

A—Diržas

B—Varžtai su galvute



CC1028907

CC1028907 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -26-16JUN10-3/3

Preso programos naudojimas

Prieiga prie ritinių preso programos

PASTABA: John Deere monitoriai automatiškai įjungiami, kai įjungiamas degimo raktelis.

Kai ritinių presas pirmą kartą prijungiamas prie monitoriaus arba atnaujinus programinę įrangą, būtina palaukti, kol ritinių preso programa bus įkelta (nuo 1 iki 3 minučių).

Jeigu ritinių preso programa automatiškai nerodoma, pasirinkite ekrano meniu programavimo klavišą arba mygtuką (A), tada pasirinkite ritinių preso programos programavimo klavišą (B).

PASTABA: Išsamesnės informacijos apie ekrano meniu prieigą rasite monitoriaus eksploatacijos instrukcijoje.

CC1032989

**A—Ekrano meniu
programavimo klavišas
arba mygtukas**

**B—Ritinių preso programos
programavimo klavišas**

OUCC006,0001B46 -26-28OCT13-1/1

CC1032989—UN—02JUL10

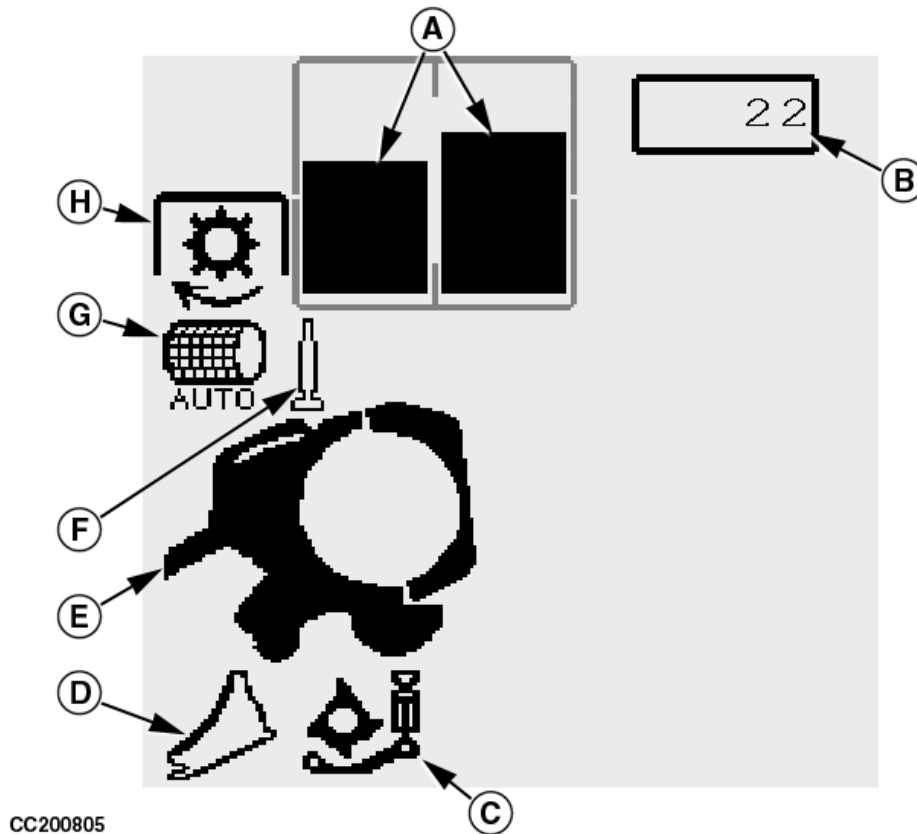
Matavimo vienetai

Ritinių preso programoje matavimo vienetai priklauso nuo monitoriaus nustatymų. Pažiūrėkite monitoriaus

operatoriaus vadove, kaip pasirinkti norimus matavimo vienetus.

OUCC006,00015A0 -26-15DEC09-1/1

Pagrindinio puslapio ekrano aprašymas



CC200805

A—Ritinių formavimo indikatoriai
B—Dabartinis eksploatacinis ritinių skaitiklis

C—Atverčiamosios perdangos padėtis
D—Smulkintuvo peilio būseną

E—Preso būseną
F—Automatinio tepimo sistemos būsenos indikatorius

G—Rišimo režimas
H—GTV įjungtas

Pagrindinis puslapis skirtas pagrindinėms preso funkcijoms valdyti ir kontroliuoti dirbant lauke.

Ritinio formos indikatoriai (A) skirti ritinio formai abiejose pusėse vizualiai parodyti (rodoma tik ritinio suformavimo pabaigoje). Žr. šio skyriaus dalis Nurodymai geram ritiniui suformuoti ir Ritinio formavimas.

Ritinių skaitiklis (B) rodo bendrą pasirinktame lauke padarytų ritinių skaičių. Žr. šio skyriaus dalis Kliento ir lauko numerio pasirinkimas, Rankinis ritinių pridėjimas ar šalinimas lauko skaitiklyje ir Bendrasis lauko skaitiklis.

Simbolis (C) rodo atverčiamosios perdangos padėtį – pakelta arba nuleista. Simbolis (C) rodomas perbrauktas, kai atverčiamoji perdanga yra nuleista. Žr. šio skyriaus dalį Rotacinio rinktuvo atjungimas.

Simbolis (D) rodo smulkintuvo peilių padėtį – atitraukti arba veikia. Simbolis (D) rodomas perbrauktas, kai visi

smulkintuvo peiliai yra išjungti. Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimas arba išjungimas.

Preso būseną (E) yra naudojama stebinti rišimo procesą ir galinių vartų padėtį.

Simbolis (F) rodo automatinio tepimo sistemos būseną – įjungta ar išjungta ir įjungimo ar išjungimo laiką. Simbolis (F) rodomas perbrauktas, kai automatinio tepimo sistema yra išjungta. Žr. skyriaus „Ritinių preso programos priežiūra“ dalį Automatinio tepimo sistemos srauto reguliavimas (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys).

Simbolis (G) reiškia pasirinktą rišimo režimą „Tinklėlis ar špagatas“, „Automatinis/rankinis“ ar „Beveik pilnas“. Žr. šio skyriaus dalis Rišimo sistemos pasirinkimas ir Rišimo paleidimo režimo pasirinkimas.

Simbolis (H) rodomas tik tada, jei įjungtas traktorius GTV.

OUC006,0001B25 -26-30SEP13-1/1

CC200805—UN—12APR13

Programavimo klavišo aprašymas

CC1032341 —UN—15JAN10

Ritinių preso programoje programavimo klavišais galima naršyti, paleisti procesus ir įjungti arba išjungti susijusias funkcijas.

PASTABA: Kai kurie programavimo klavišai yra su trikampi (A) viršutiniame dešiniajame kampe. Šis trikampis (A) rodo, kad suaktyvinus šį programavimo klavišą bus rodomas naujas puslapis.

A—Trikampis



CC1032341

OUC006,00015C0 -26-15JAN10-1/1

Preso programuojamojo klavišo priskyrimas

CC205672 —UN—10OCT13

Pagrindinio puslapio programinis klavišas.

Šis programinis klavišas leidžia tiesiogiai pasiekti preso programos pagrindinį puslapį. Žr. šio skyriaus dalį Pagrindinio puslapio rodinio aprašymas.

PASTABA: Šiuo programiniu klavišu galite pasinaudoti kiekviename preso programos puslapyje.



CC205672

OUC006,0001B26 -26-17OCT13-1/25

Nustatymų programuojamasis klavišas.

CC205673 —UN—10OCT13

Žr. šį skyrių ir skyrių "Ritinių preso programos priežiūra".



CC205673

OUC006,0001B26 -26-17OCT13-2/25

Skaitiklių programinis klavišas.

CC205674 —UN—10OCT13

Žr. šį skyrių.



CC205674

OUC006,0001B26 -26-17OCT13-3/25

Diagnostikos funkcinis klavišas.

CC205675 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalį "Preso techninė priežiūra".



CC205675

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,0001B26 -26-17OCT13-4/25

Rišimo ciklo stabdymo funkcinis klavišas.

CC205676 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalis Automatinio rišimo ciklo paleidimas rankiniu būdu ir Automatinis rišimo ciklo paleidimas.

PASTABA: Šiuo programiniu klavišu galite pasinaudoti kiekviename preso programos puslapyje.



CC205676

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-5/25

Rišimo paleidimo režimo funkcinis klavišas.

CC205677 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalį Rišimo paleidimo režimo pasirinkimas.



CC205677

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-6/25

Rišimo ciklo paleidimo funkcinis klavišas.

CC205678 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalį Automatinio rišimo ciklo paleidimas rankiniu būdu.



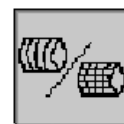
CC205678

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-7/25

Rišimo sistemos funkcinis klavišas.

CC205679 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalį Rišimo sistemos pasirinkimas.



CC205679

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-8/25

Tinklo rišimo nustatymų programuojamasis klavišas.

CC205680 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalį Tinklo rišimo reguliavimas.



CC205680

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-9/25

Rišimo špagatu nustatymų funkcinis klavišas.

CC205971 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalį Rišimo špagatu reguliavimas.



CC205971

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-10/25

Elektropozicinio variklio įtraukimo funkcinis klavišas.

CC205972 —UN—10OCT13

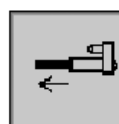


CC205972

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-11/25

Elektropozicinio variklio įtraukimo funkcinis klavišas.

CC205973 —UN—10OCT13



CC205973

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-12/25

Preso nustatymų funkcinis klavišas.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Žr. šio skyriaus dalį "Preso techninė priežiūra".

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-13/25

Atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilio valdymo programuojamasis klavišas.

CC200807 —UN—12APR13



CC200807

Žr. šio skyriaus dalis Smulkintuvo peilių atitraukimas arba įjungimas ir Rotacinio rinktuvo atjungimas.

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-14/25

Atverčiamosios perdangos programuojamasis klavišas.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Žr. šio skyriaus dalį Rotacinio rinktuvo atjungimas.

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-15/25

Atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių programuojamasis klavišas.

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Žr. šio skyriaus dalį Rotacinio rinktuvo atjungimas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-16/25

1 smulkintuvo peilių rinkinio programuojamasis klavišas.

CC200810 —UN—12APR13

Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas.



CC200810

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-17/25

2 smulkintuvo peilių rinkinio programuojamasis klavišas.

CC202061 —UN—12APR13

Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas.



CC202061

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-18/25

Mašinos bendrojo skaitiklio funkcinis klavišas.

CC205975 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalį Sezono skaitiklis ir bendrasis mašinos skaitiklis.



CC205975

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-19/25

Užsakovo bendrojo skaitiklio funkcinis klavišas.

CC205976 —UN—10OCT13

Žr. šio skyriaus dalį Bendrasis lauko skaitiklis.



CC205976

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-20/25

Įvesties tikrinimo programuojamasis klavišas.

CC205977 —UN—10OCT13

Žiūrėkite skyriaus “Ritinių preso programos priežiūra” dalį Jutiklių tikrinimas.



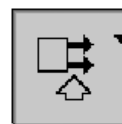
CC205977

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-21/25

Išvesties tikrinimo programuojamasis klavišas.

CC205978 —UN—10OCT13

Žr. skyriaus “Preso programos priežiūra” dalį Elektrohidraulinių komponentų tikrinimas.



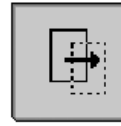
CC205978

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-22/25

Kito puslapio funkcinis mygtukas.

CC205979 —UN—10OCT13

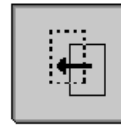


CC205979

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-23/25

Ankstesnio puslapio funkcinis mygtukas.

CC205980 —UN—10OCT13



CC205980

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-24/25

Išplėstinių nustatymų programuojamasis klavišas.

CC205981 —UN—10OCT13

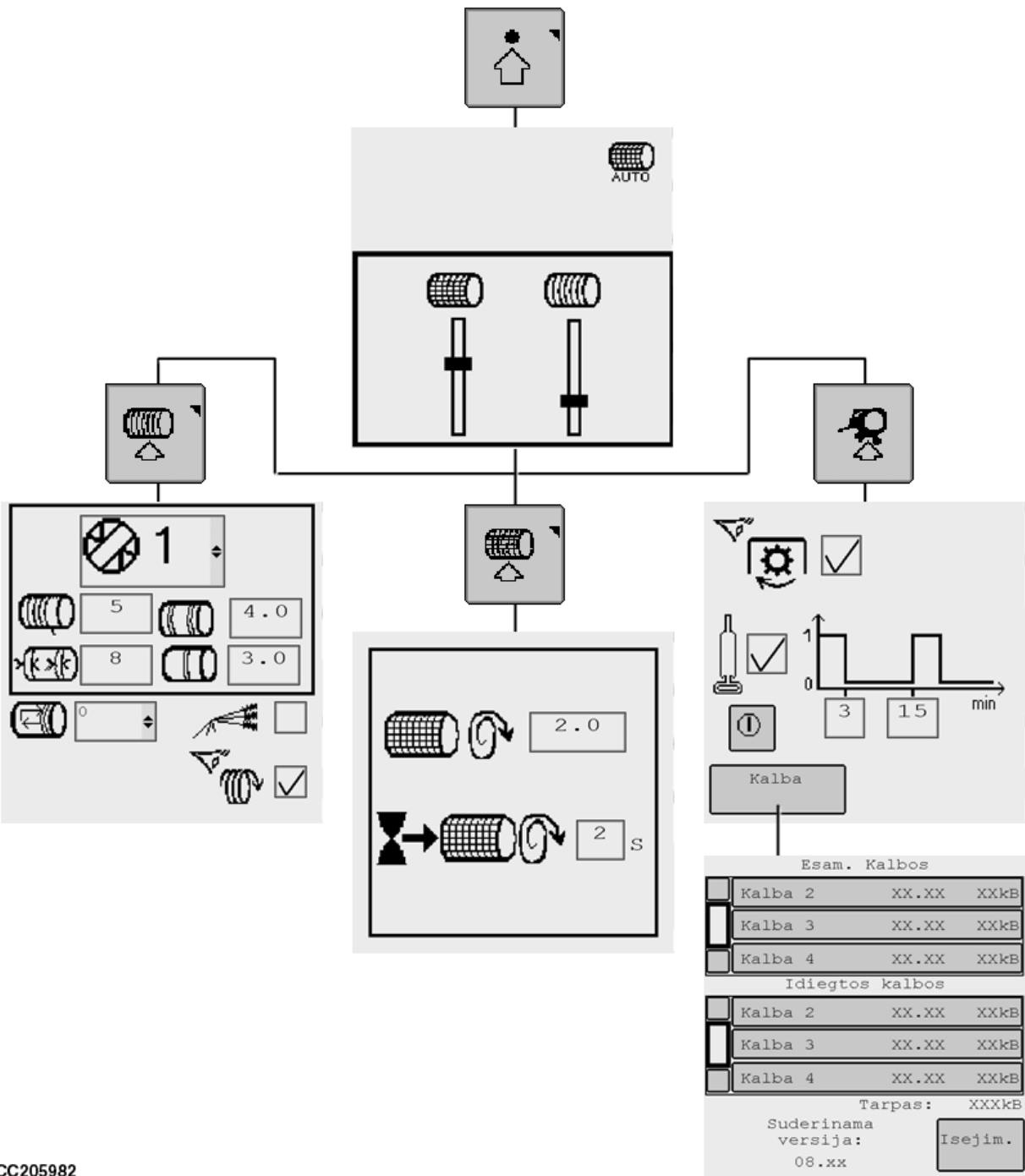
Kreipkitės į John Deere įgaliojimą atstovą.



CC205981

OUCC006,0001B26 -26-17OCT13-25/25

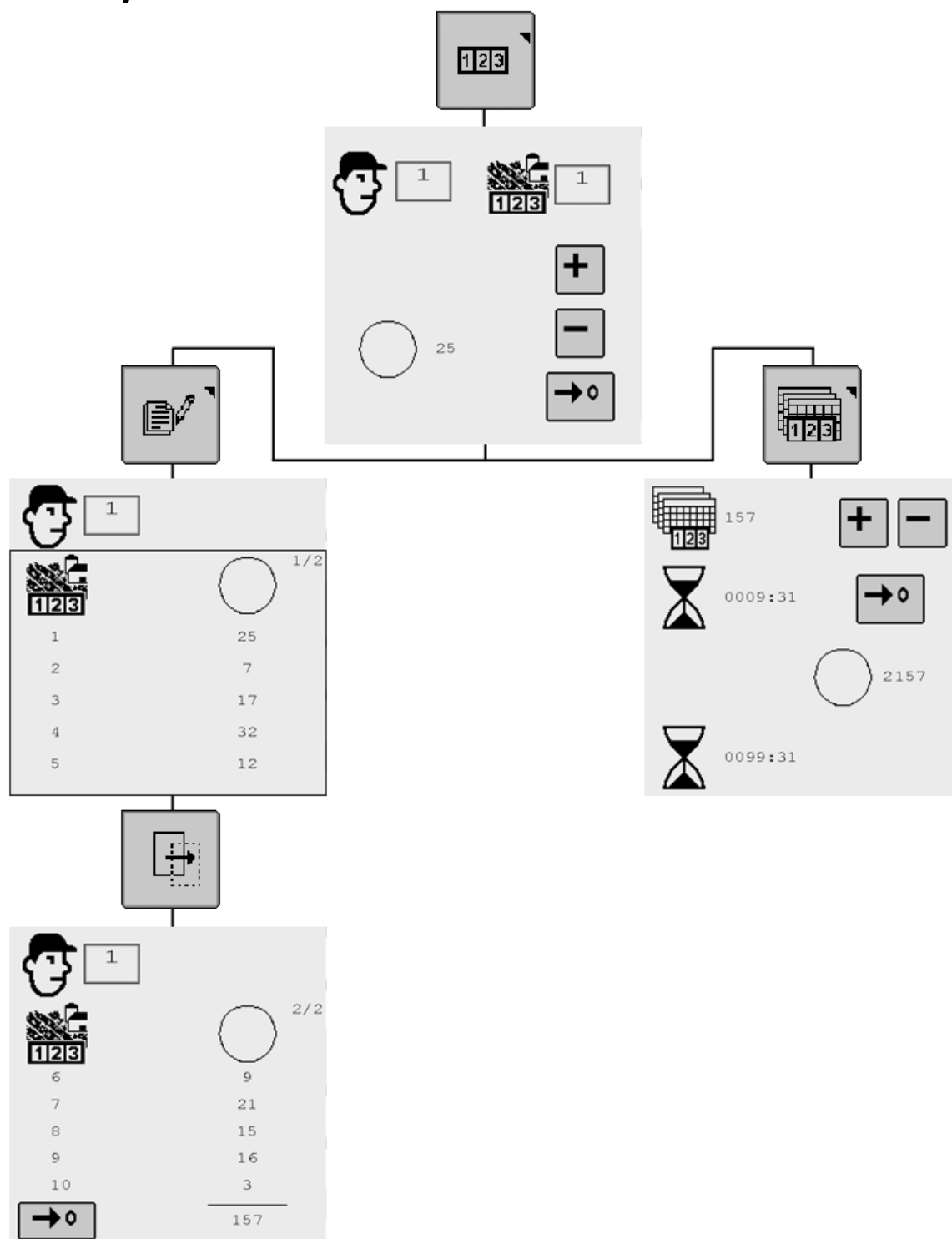
Nustatymo funkcija



CC205982 —26—11DEC13

OUCC006,0001B27 -26-30SEP13-1/1

Skaitiklio funkcija



CC205983

Ši schema rodo duomenis ir parametrus rodomus šios funkcijos kiekviename puslapyje.

CC205983 —JUN—16OCT13

OUC006,0001B28 -26-30SEP13-1/1

Pasirinkite rišimo sistemą

CC205673 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite nustatymų programuojamąjį klavišą.



CC205673

OUCC006,0001B36 -26-24OCT13-1/3

2. Pasirinkite ir suaktyvinkite rišimo sistemos funkciją klavišą, kad galėtumėte pasirinkti tinklo rišimo arba rišimo špagatu sistemą.

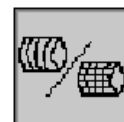
CC205679 —UN—10OCT13

Simbolis (A) reiškia pasirinktą rišimo sistemą.

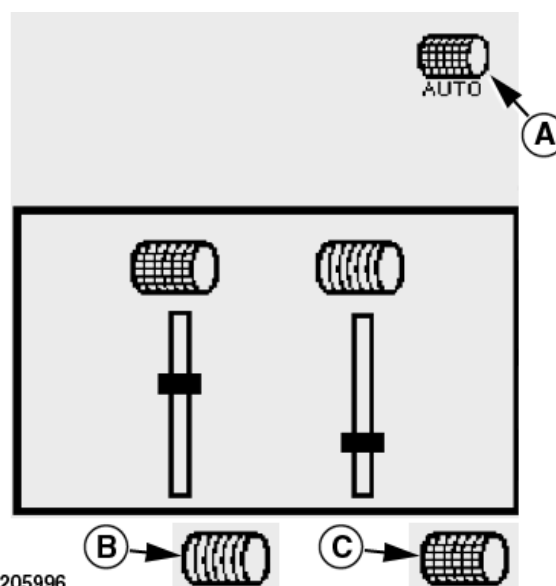
- Simbolis (B) rodo, kad pasirinkta rišimo špagatu sistema.
- Simbolis (C) rodo, kad pasirinkta tinklo rišimo sistema.

A—Rišimo sistema
B—Rišimas špagatu

C—Rišimas tinkleliu



CC205679



CC205996

OUCC006,0001B36 -26-24OCT13-2/3

3. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B36 -26-24OCT13-3/3

Tinklo rišimo mechanizmo reguliavimas

CC205673 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite nustatymų programuojamąjį klavišą.



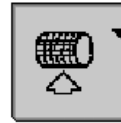
CC205673

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B38 -26-24OCT13-1/4

2. Pasirinkite tinklo rišimo nustatymų pasirinkimo funkcinį klavišą.

CC205680 —UN—10OCT13



CC205680

OUCC006,0001B38 -26-24OCT13-2/4

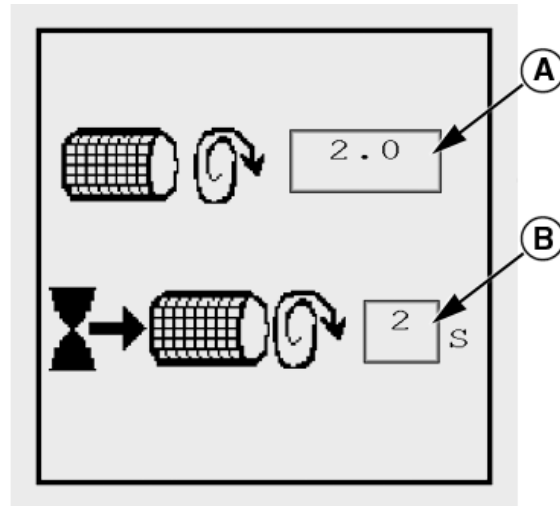
3. Nustatykite rišimo tinkleliu mechanizmą taip:

- **Tinklo apsisukimo skaičiaus nustatymas (A):** pasirinkite tinklo apsisukimų skaičių (A) nuo 1,2 iki 5.
- **Tinklo rišimo atidėjimo nustatymas (B):** Rišimo tinkleliu vėlinimas reiškia laiką tarp rišimo pradžios parodymų monitoriuje ir tinklelio elektropozicinio variklio įsijungimo. Rišimo tinkleliu vėlinimas duoda laiko sustabdyti traktorių, ir išvengti augalų įstrigimo tarp tinklelio sluoksnių. Nustatykite rišimo tinkleliu vėlinimą (B) tarp 1 ir 8 sek.

PASTABA: Gamyklinis pradinio tinklo rišimo atidėjimo nustatymas (B) yra 2 sek.

A—Tinklelio apsisukimų skaičius

B—Rišimo tinkleliu vėlinimas



CC205998

CC205998 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B38 -26-24OCT13-3/4

4. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B38 -26-24OCT13-4/4

Sureguliuokite rišimo špagatu mechanizmą

CC205673 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite nustatymų programuojamąjį klavišą.



CC205673

OUCC006,0001B37 -26-24OCT13-1/5

2. Pasirinkite rišimo špagatu nustatymų funkcinį klavišą.

CC205971 —UN—10OCT13



CC205971

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B37 -26-24OCT13-2/5

3. Pasirinkite ir aktyvinkite išskleidžiamąjį sąrašą (A).

Pasirinkite norimą programą pagal augalų tipą. Toliau pateikta lentelė rodo numatytuosius nustatymus kiekvienai rišimo špagatu programai.

Rišimo špagatu programos (numatytieji nustatymai)					
	Silosas 1 (F)	Silosas 2 (G)	Šienas (H)	Šiaudai (I)	Individualizuotas (J)
Tarpas tarp špagato ričių (B)	5 cm (2 in.)	10 cm (4 in.)	5 cm (2 in.)	2 cm (0,8 in.)	5 cm (2 in.)
Ričių skaičius šonuose (C)	4 apsisukimai	3 apsisukimai	2 apsisukimai	4 apsisukimai	3 apsisukimai
Atstumas tarp surišimo galų (D)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)
Ričių skaičius viduryje (E)	3 apsisukimai	2 apsisukimai	1 apsisukimas	2 apsisukimai	1 apsisukimas

A—Rišimo špagatu programų sąrašas

B—Tarpas tarp špagato ričių

C—Ričių skaičius šonuose

D—Atstumas tarp surišimo galų

E—Ričių skaičius viduryje

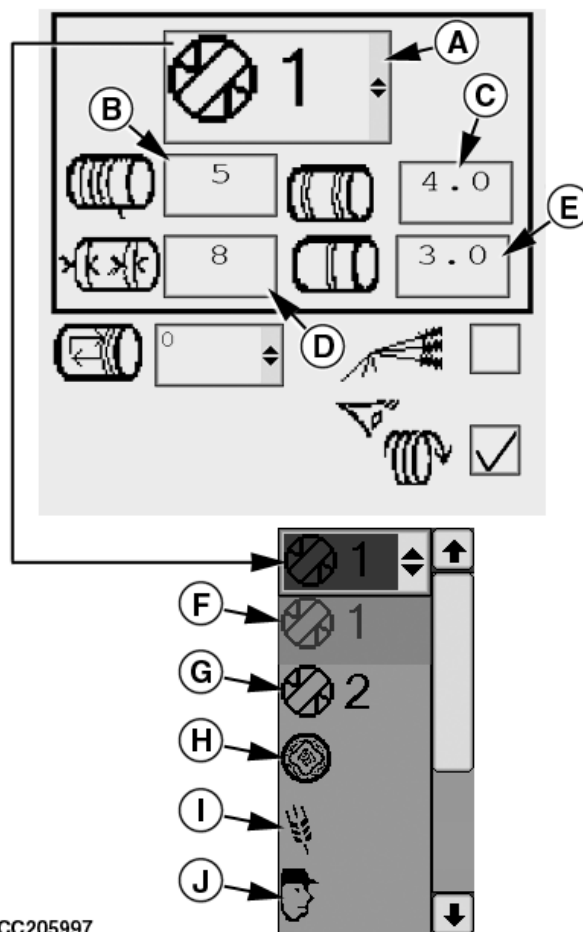
F—Silosas 1

G—Silosas 2

H—Šienas

I—Šiaudai

J—Individualizuotas



CC205997

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,0001B37 -26-24OCT13-3/5

CC205997 —UN—10OCT13

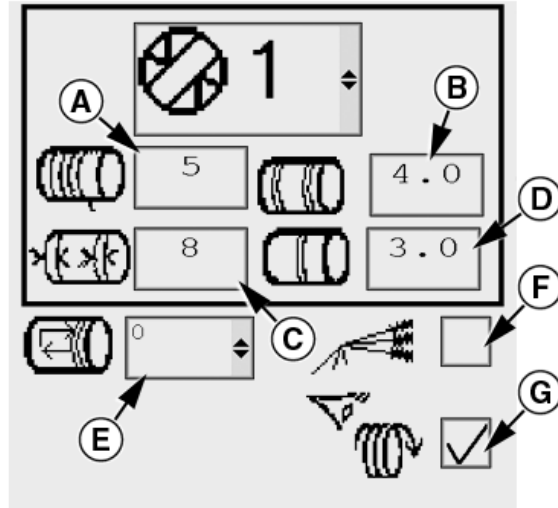
4. Kiekvieną programą galima pritaikyti pagal užsakymą, priklausomai nuo augalų būsenų.

- **Tarpas tarp špagato ričių (A):**
Įvesties langelyje (A) nustatyta reikšmė tarp 2 ir 20 cm (0.8 ir 8 in.).
- **Ričių skaičius šonuose (B):**
Įvesties langelyje (B) nustatykite reikšmę nuo 1 iki 7 in.
- **Atstumas tarp surišimo galų (C):**
Įvesties langelyje (C) nustatoma reikšmė tarp 8 ir 25 cm (3 ir 10 in.).
- **Ričių skaičius viduryje (D):**
Įvesties langelyje (D) nustatyta reikšmė tarp 1 ir 7 cm.

PASTABA: Perjungiant iš vienos programos į kitą, pritaikyti pagal užsakymą nustatymai bus prarasti. Pasirinktoje programoje padaryti pakeitimai išsaugojami visam laikui.

Galima pasirinkti ir kitus du specialiuosius rišimo špagatu režimus:

- **Rišimo režimo pailginimas (E):**
Išskleidžiamajame sąraše (E) pasirinkite reikiamą pailginimo atstumą – 0, 20, 40 arba 60 cm (0, 8, 16 arba 24 in.). Kai pailginimo reikšmė yra 0, režimas išjungiamas.
Šis režimas naudojamas tam, kad būtų leista turėti daugiau špagato ričių ritinio rišimo pabaigoje ir būtų išvengta špagato išsivyniojimo. Pasiekus nustatytą skaičių rišimo gale, špagato svirtys vėl ištiesiamos ritinio centro link nustatytu atstumu, o po to jos visiškai įtraukiamos.
- **Sausų šiaudų rišimo režimas (F):**
Žymimasis langelis (F) skirtas sausų šiaudų rišimo režimui įjungti ar išjungti.
Kad šiaudai nesusisluoksniuotų prese rišant į rulonus sausų šiaudų, gali prireikti greitai uždėti špagatą per visą rulono ilgį. Įjungus šį režimą špagato svirtys juda visu greičiu nuo centro iki krašto, o po to nuo krašto iki centro. Tada špagato svirtys grįžta prie krašto, sustoja ir nustato skaičių rišimo pradžioje, tada toliau riša špagatą, kaip nustatyta monitoriuje.



CC205999

CC205999 — UN—10OCT13

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| A—Tarpas tarp špagato ričių | E—Rišimo režimo pailginimas |
| B—Ričių skaičius šonuose | F—Sausų šiaudų rišimo režimas |
| C—Atstumas tarp surišimo galų | G—Špagato skriemulių jutikliai |
| D—Ričių skaičius viduryje | |

5. Žymimasis langelis (G) skirtas špagato skriemulio jutikliams įjungti ar išjungti.

Išjungus ritinių špagato skriemulio jutiklius ritinių presu galima dirbti, kai sugedęs jutiklis. Prieš išjungdami šią funkciją, patikrinkite, ar tinkamai sureguliuoti jutikliai. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Špagato skriemulio jutiklių reguliavimas SB421 ir SB422.

SVARBU: Špagato skriemulio jutiklius būtina suaktyvinti. Jei ritinių presą naudosite išjungę špagato skriemulio jutiklius, gali įvykti gedimas. Kuo greičiau kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą sugedusioms detalėms pakeisti.

OUC006,0001B37 -26-24OCT13-4/5

6. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 — UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B37 -26-24OCT13-5/5

Pasirinkite rišimo paleidimo režimą

CC205677 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite ir suaktyvinkite rišimo paleidimo režimo funkcinį klavišą, kad įjungtumėte automatinį arba rankinį režimą.



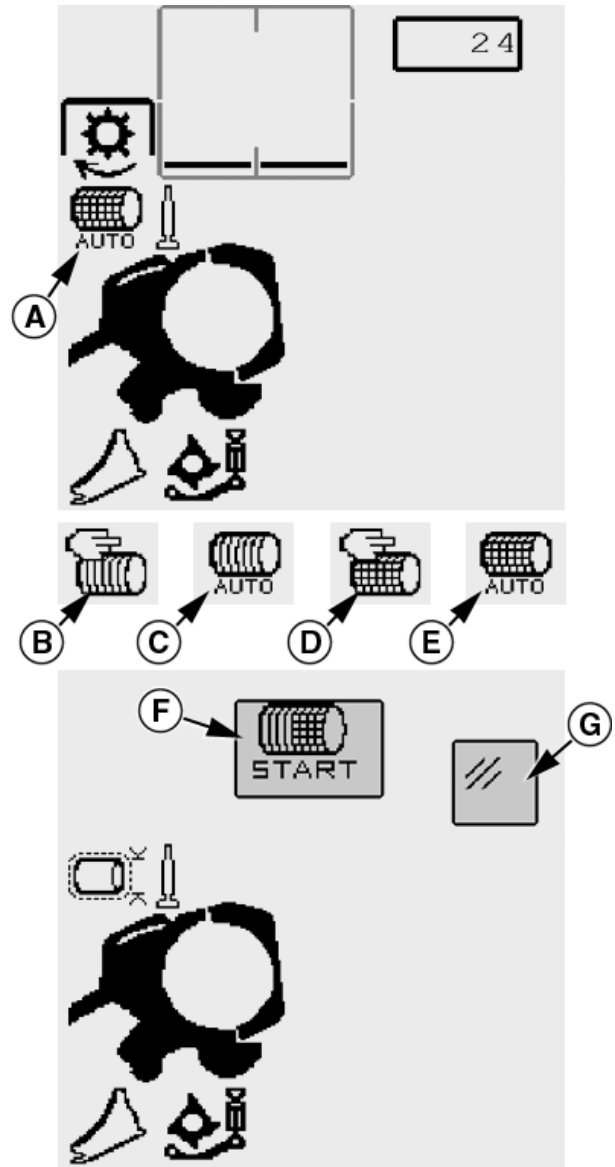
CC205677

OUCC006,0001B39 -26-24OCT13-1/2

2. Simbolis (A) reiškia pasirinktą rišimo paleidimo režimą.

- Jei pasirenkamas automatinis režimas, rišimo ciklas paleidžiamas automatiškai, kai tik pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo. Žr. šio skyriaus dalį Automatinis rišimo ciklo paleidimas.
- Jei pasirenkama rankinis režimas, rišimo ciklas paleidžiamas rankiniu būdu, kai tik pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo. Žr. šio skyriaus dalį Automatinio rišimo ciklo paleidimas rankiniu būdu. Pasirinkite rišimo pradžios simbolį (F) ritiniui surišti. Jei ritinio neketinate rišti, pasirinkite atšaukimo simbolį (G).

- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| A—Rišimo paleidimo režimas | E—Automatinis paleidimas |
| B—Rankinis paleidimas | (tinklo rišimas) |
| (rišimas špagatu) | F—Rišimo pradžios simbolis |
| C—Automatinis paleidimas | G—Atšaukimo piktograma |
| (rišimas špagatu) | |
| D—Mechaninis paleidimas | |
| (tinklo rišimas) | |



CC206000

CC206000 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B39 -26-24OCT13-2/2

Automatinio rišimo ciklo paleidimas rankiniu būdu

CC205678 —UN—10OCT13

Automatinio rišimo tinklu ar špagatu ciklas gali būti paleistas rankiniu būdu bet kuriuo metu.



CC205678

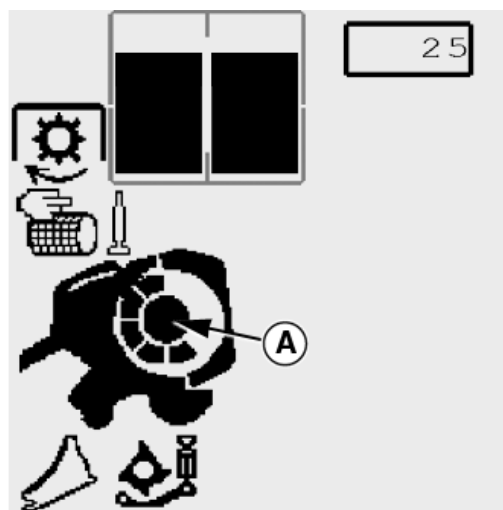
PASTABA: Jei pasirinktas automatinis rišimo paleidimo režimas, rišimo ciklas prasideda automatiškai, kai tik pasiekiamas nustatytas ritinio skersmuo. Žr. šio skyriaus dalį Rišimo pradžios režimo pasirinkimas ir Automatinis rišimo ciklo paleidimas.

1. Jei norite paleisti automatinį rišimo ciklą, preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite rišimo ciklo paleidimo funkcinį klavišą.

OUC006,0001B3A -26-09OCT13-1/4

2. Iš monitoriaus pasigirsta garsinis signalas, o rišimo proceso grafinis (A) atvaizdavimas padeda stebėti rišimo ciklą.

A—Rišimo proceso grafinis atvaizdavimas



CC206111

CC206111 —UN—16OCT13

OUC006,0001B3A -26-09OCT13-2/4

3. Jei rišimo ciklo metu kyla problema, pasirinkite rišimo ciklo sustabdymo programuojamąjį klavišą, kad nutrauktumėte rišimo ciklą ir atitrauktumėte pozicinį variklį.

CC205676 —UN—10OCT13



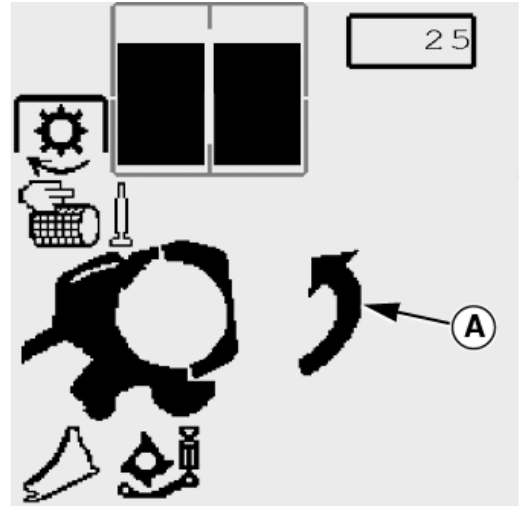
CC205676

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,0001B3A -26-09OCT13-3/4

4. Pasibaigus rišimo ciklui parodomas ritinių išstūmimo simbolis (A) ir keturis kartus pasigirsta signalas.
5. Atidarykite galinius preso vartus traktoriaus reguliavimo vožtuvo valdymo svirtimi ir išstumkite ritinį. Galinių vartų padėtį stebėkite monitoriuje.

A—Ritinio išstūmimo simbolis



CC206112

CC206112—UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -26-09OCT13-4/4

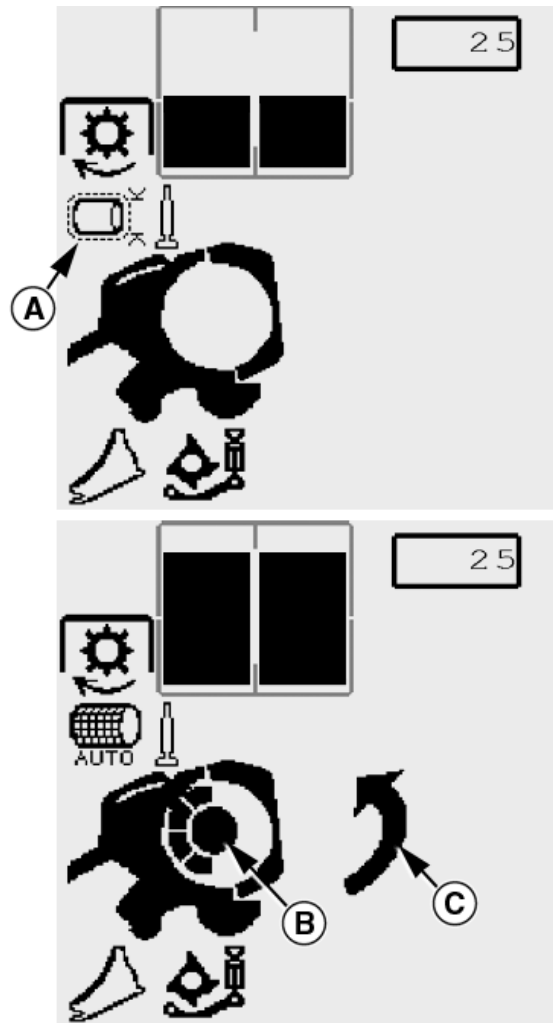
Automatinis rišimo ciklo paleidimas

PASTABA: Jei norite leisti naudotis automatinio rišimo ciklo paleidimu, rišimo paleidimo režimas turi būti automatinis. Žr. šio skyriaus dalį Rišimo paleidimo režimo pasirinkimas.

1. Prieš pat pasiekiant nustatytą ritinio skersmenį, mirksi beveik baigti ritinio simbolis (A) ir dukart supypsi monitorius.
2. Kai pasiekiamas nustatytas rulono skersmuo, 2 sekundes be perstojo pypsi monitorius. Nedelsdami nuspauskite stabdžius, kad traktorių visiškai sustabdytumėte. Rišimo proceso grafinis simbolis (B) rodo rišimo tinklu ar špagatu eigą.
3. Pasibaigus rišimo ciklui parodomas ritinių išstūmimo simbolis (C) ir keturis kartus pasigirsta signalas.
4. Atidarykite galinius preso vartus traktoriaus reguliavimo vožtuvo valdymo svirtimi ir išstumkite ritinį. Galinių vartų padėtį stebėkite monitoriuje.

A—Simbolis “Beveik pilnas”
B—Rišimo proceso grafinis atvaizdavimas

C—Ritinio išstūmimo simbolis



CC206113

CC206113 —UN—16OCT13

OUC006,0001B3B -26-09OCT13-1/2

5. Jei rišimo ciklo metu kyla problema, pasirinkite rišimo ciklo sustabdymo programuojamąjį klavišą, kad nutrauktumėte rišimo ciklą ir atitrauktumėte pozicinį variklį.

CC205676 —UN—10OCT13

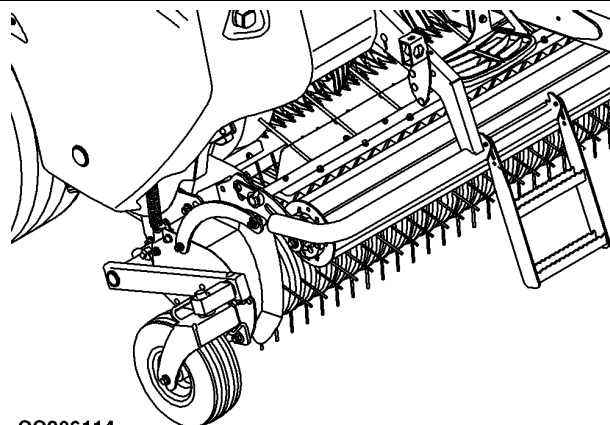


CC205676

OUC006,0001B3B -26-09OCT13-2/2

Kelkite ar nuleiskite rinktuvą

Ijunkite traktoriaus reguliavimo vožtuvo svirtį rinktuvui pakelti arba nuleisti. Rinktuvo pakėlimo ar nuleidimo funkcija pasirenkama automatiškai.



CC206114

CC206114 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3C -26-09OCT13-1/1

Itraukite arba įjunkite smulkintuvo peilius

Smulkintuvo mechanizmas skirtas augalams smulkinti.

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių valdymo programuojamąjį klavišą.

CC200807 —UN—12APR13



CC200807

OUCC006,00018BE -26-11APR13-1/4

2. Pasirinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio arba 2 smulkintuvo peilių rinkinio (jei įrengta) programuojamąjį klavišą, kad suaktyvintumėte peilių atitraukimo arba įjungimo funkciją reikiamame smulkintuvo peilių rinkinyje.

CC200810 —UN—12APR13



CC200810

PASTABA: 1 smulkintuvo peilių rinkinyje yra 13 smulkintuvo peilių, o 2 smulkintuvo peilių rinkinyje – 12 smulkintuvo peilių.

Atstumas tarp peilių yra 40 mm (1,6 in) esant įjungtiems 25 peiliams ir 80 mm (3,1 in) esant įjungtų 12 arba 13 peilių.

1 smulkintuvo peilių rinkinio programuojamasis klavišas

CC202061 —UN—12APR13



CC202061

2 smulkintuvo peilių rinkinio programuojamasis klavišas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,00018BE -26-11APR13-2/4

3. Naudodami traktoriaus reguliavimo vožtuvo svirtį atitraukite arba įjunkite pasirinkto smulkintuvo rinkinio peilius.

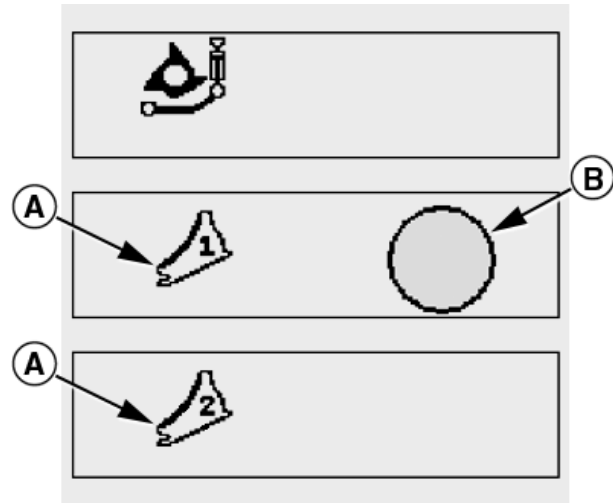
PASTABA: Peilių atitraukimo arba įjungimo funkcijai naudojamas tas pats reguliavimo vožtuvas kaip ir rinktuvui pakelti ar nuleisti.

Peilių atitraukimo arba įjungimo funkcijos būseną (B) rodo, kad peilių atitraukimo ar įjungimo funkcija yra suaktyvinta 1 smulkintuvo peilių rinkiniui.

4. Peilių padėties simbolis (A) rodomas perbrauktas, kai smulkintuvo peilių rinkinys yra išjungtas.

SVARBU: Keletą kartų įtraukite ir įjunkite smulkintuvo peilius po kiekvienos darbo dienos, kad neužsikirstų peiliai.

PASTABA: Jei presą ilgai naudojate atitraukę smulkintuvo peilius, rekomenduojama išimti peilius ir įstatyti filtrus, kuriais reikia užkišti peilių angas. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Smulkintuvo peilių keitimas.



CC202062

Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu

A—Peilių padėties simbolis

B—Peilių atitraukimo arba įjungimo funkcijos būseną

CC202062 —UN—12APR13

OUC006,00018BE -26-11APR13-3/4

5. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

OUC006,00018BE -26-11APR13-4/4

Atjunkite rotorinę tiekimo liniją

CC200807 —UN—12APR13

Kai tik reikia atjungti presą, nuleiskite atverčiamą perdangą, tuščiam tarpui po rotorinio tiekimo mechanizmu padidinti.

1. Sustabdykite traktorių ir išjunkite GTV.
2. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių valdymo programuojamąjį klavišą.



CC200807

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,00018BF -26-11APR13-1/4

3. Naudokite reguliavimo vožtuvo svirtį, kad nuleistumėte atverčiamąją perdangą ir įtrauktumėte smulkintuvo peilius (jeigu įjungti) vienu metu.

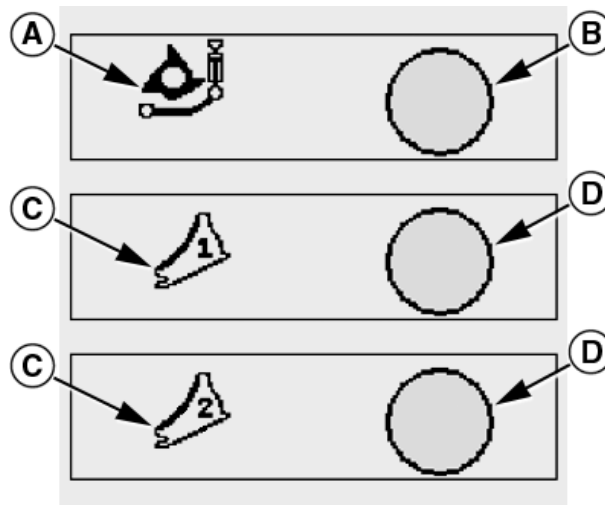
PASTABA: Atverčiamos perdangos kėlimo ar nuleidimo funkcija naudoja tą patį reguliavimo vožtuvą, kaip ir rinktuvui kelti ar nuleisti.

Atverčiamosios perdangos funkcijos būseną (B) rodo, kad atverčiamosios perdangos pakėlimo ar nuleidimo funkcija suaktyvinta. Smulkintuvo peilio funkcijos būseną (D) automatiškai rodoma, jeigu smulkintuvo peiliai yra įjungti.

Nuleistos atverčiamosios perdangos simbolis (E) ir įtrauktų smulkintuvo peilių simbolis (F) rodo, kad atverčiamoji perdanga yra nuleista, o smulkintuvo peiliai įtraukti.

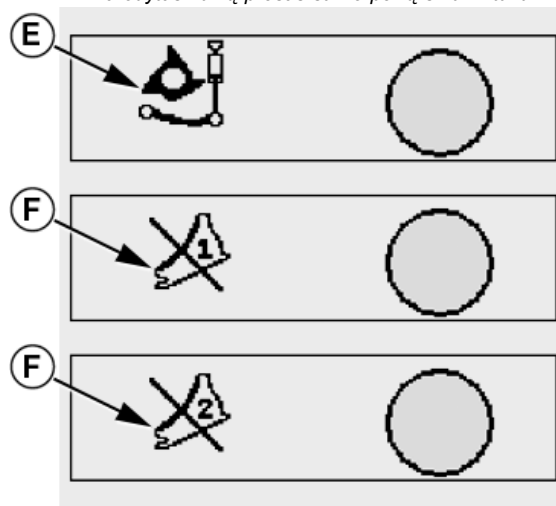
4. Kai atverčiamoji perdanga yra nuleista, lėtai įjunkite GTV traktoriui dirbant tuščiaja eiga mažomis apskukomis, kol laisvai suksis rotorinis tiekimo mechanizmas.
5. Kai presas atjungtas, reguliavimo vožtuvo svirtimi kelkite atverčiamą perdangą ir įjunkite smulkintuvo peilius (jeigu aktyvinti).
6. Nustatykite reguliavimo vožtuvo svirtį į neutralią padėtį.

A—Atverčiamosios perdangos pakėlimo simbolis	D—Smulkintuvo peilio funkcijos būseną
B—Atverčiamosios perdangos funkcijos būseną	E—Nuleistos atverčiamosios perdangos simbolis
C—Smulkintuvo peilių įjungimo simbolis	F—Įtrauktų smulkintuvo peilių simbolis



CC202063

Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu



CC202064

Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu

CC202063 —UN—12APR13

CC202064 —UN—12APR13

OUC006,00018BF -26-11APR13-2/4

7. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,00018BF -26-11APR13-3/4

PASTABA: Jeigu reikia, pasirinkite atverčiamosios perdangos programavimo klavišą, norėdami suaktyvinti tik atverčiamosios perdangos pakėlimo ar nuleidimo funkciją, arba atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilio programavimo klavišą, norėdami suaktyvinti atverčiamosios perdangos pakėlimo ar nuleidimo bei peilio įtraukimo ar įjungimo funkcijas vienu metu.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Atverčiamos perdangos programavimo mygtukas

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Atverčiamosios perdangos ir smulkintuvo peilių programuojamasis klavišas

OUC006,00018BF -26-11APR13-4/4

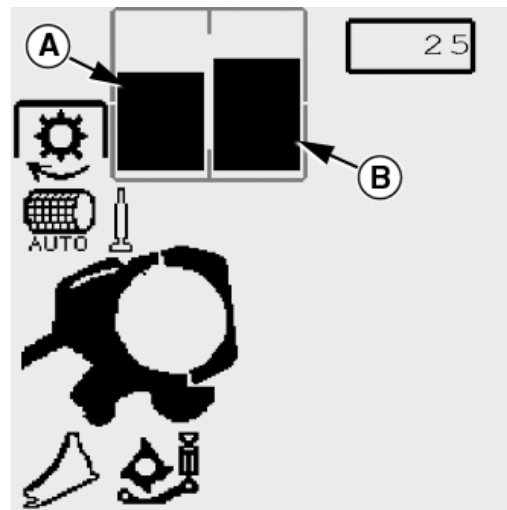
Nuorodos, kaip suformuoti gerą ritinį

1. Pradėkite tiekti pradalgės masę į preso centrą.
2. Greitai pasukite į vieną pradalgės pusę, ir tiekite masę presui važiuodami keletą metrų, kaip galima arčiau pradalgės krašto, kad lauke neliktų šieno.

PASTABA: Turėtų būti greitai, zigzagaig vingiuojama pirmyn ir atgal skersai pradalgės, kad augalų paėmimas būtų tolygus abiejuose šonuose. Dėl per dažno ar per lėto vingiavimo per daug augalų atsiduria preso centre, o to reikėtų vengti.

3. Greitai pasukite į kitą pradalgės pusę, ir tiekite masę presui važiuodami keletą metrų, kaip galima arčiau pradalgės krašto, kad lauke neliktų šieno.
4. Greitai persukite atgal, į priešingą pusę, ir tiekite žaliavą presui laikydamiesi kaip galima arčiau pradalgės krašto. Toliau tiekite žaliavą šitai pusei, kol rulonų formos indikatorius (A) arba (B), atitinkantis tiekimą į kurią nors pusę, pakils.
5. Greitai važiuokite į kitą pusę, ir toliau tiekite masę tai pusei, kol pakils rulonų formos indikatorius (A) arba (B), atitinkantis tiekimą į kurią nors pusę.
6. Taip ir toliau tiekite žaliavą. Užbaikite ruloną taip, kad prieš suformuojant pilną dydį, rulonų formos indikatoriai abiejose pusėse būtų pakilę kuo aukščiau ir lygiau.

SVARBU: Rulono formavimo pabaigoje rulonų formos indikatoriai (A) ir (B) bus rulonų



CC206115

A—Kairysis rulonų formos indikatorius

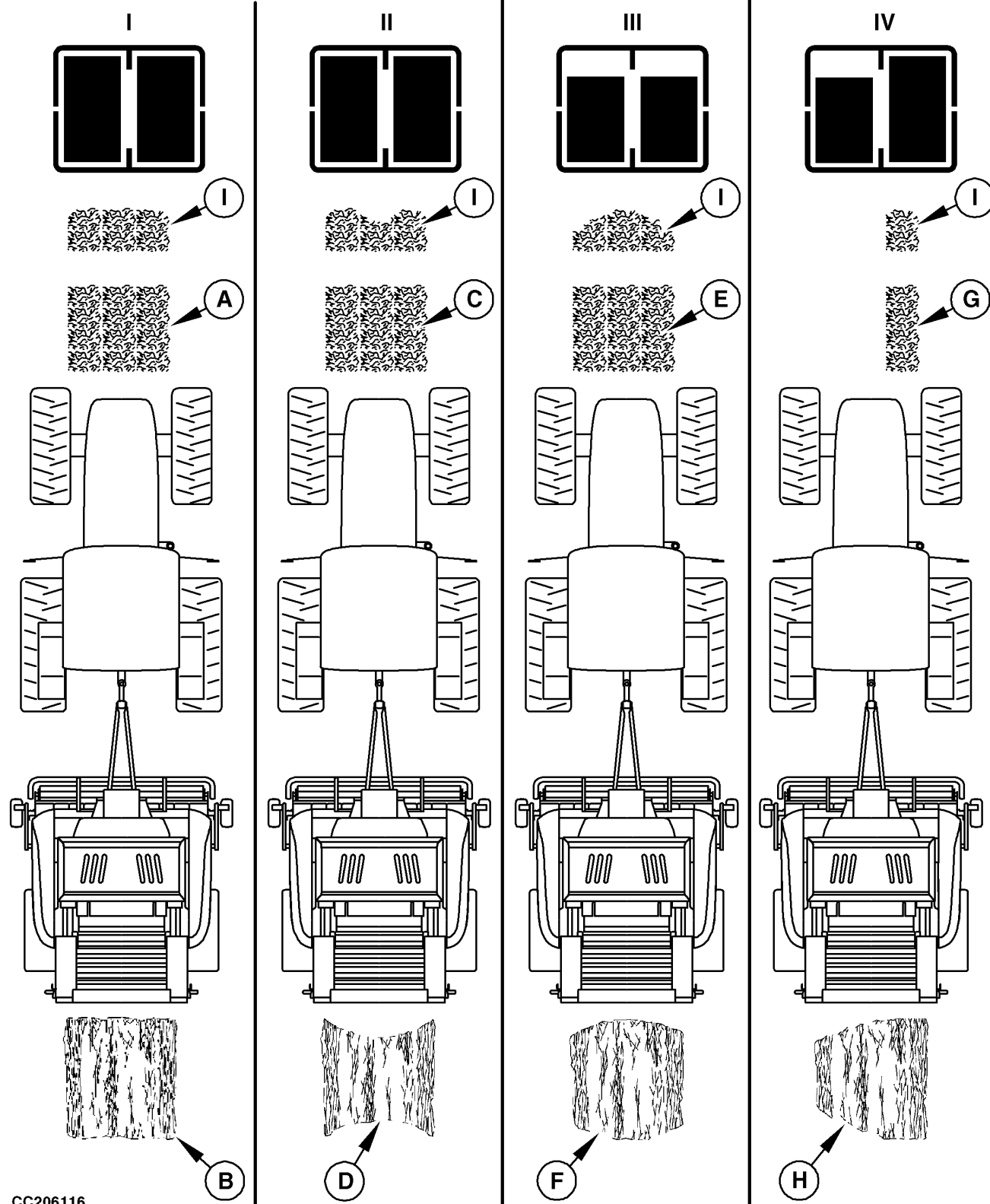
B—Dešinysis rulono formos indikatorius

formos langelių viršuje. Tai atitinka didžiausią įmanomą preso rulono dydį.

CC206115 —UN—10OCT13

OUC006,0001B3D -26-09OCT13-1/1

Suformuokite ruloną



CC206116

CC206116 — UN — 17OCT13

Tęsinys sekantiame puslapyje

OUCC006,0001B3E -26-09OCT13-1/2

Ankstesniame puslapyje esanti iliustracija ir toliau pateikta informacija nurodo, kaip tarpusavyje susiję valdymo indikatoriai, skirtingos pradalgės ir tikroji ritinio forma.

Kad būtų užtikrinta optimali ritinio forma ir tankumas, ritinio formos indikatoriai turi būti rodomi ABIEJOSE pusėse, kaip parodyta pavyzdyje (I). Žr. Nurodymai geram ritiniui suformuoti šiame skyriuje.

(I) – Geriausios formos rulonai (B) suformuojami tada, kai visa pradalgė (A) yra vienodai tanki, o jos plotis yra lygus rulonų kameros pločiui. Tada laviruoti nebūtina.

Jei tai nepraktiška, suformuokite tokias pradalgės, kurių plotis sudarytų iki pusės rulono kameros pločio, ir sekite rulonų formos indikatorius. Žr. Nurodymai geram ritiniui suformuoti šiame skyriuje.

(II) – Jei pilno pločio pradalgė (C) sunki išoriniuose kraštuose ir lengva centre, bus suformuoti smėlio laikrodžio formos rulonai (D), net jei subalansuoti rulonų formos indikatoriai.

Jei įmanoma, užpildyti ritinio vidurį turėtų padėti laviravimas atgal ir pirmyn skersai pradalgės. Kitaip, gali prireikti suformuoti tinkamas pradalgės (grėbiant, t.t.).

(III) – Rulonų formos indikatoriai nepasieks maksimalaus aukščio, ir bus suformuoti statinės formos rulonai (F), esant nors vienai iš tokių sąlygų:

- Pradalgės plotis (E) sudaro apytiksliai 2/3–3/4 preso pločio.

- Pradalgė yra tinkama, tačiau operatorius nepakankamai toli laviruoja.
- Pradalgės plotis yra tinkamo dydžio, bet ji tankesnė viduryje.
- Pernelyg dažnas laviravimas atgal ir pirmyn.

Jei pradalgės plotis yra beveik lygus rulonų kameros pločiui, sumažinkite traktoriaus variklio apsukų skaičių ir padidinkite važiavimo greitį, kad žaliava pasiskirstytų skersai rinktuvo.

Pradalgės nustatymas turėtų būti mažesnis nei viena pusė arba pilnas rulono kameros plotis. Jei reikia, sugrėbkite pradalgę taip, kad jos plotis būtų tinkamas.

Rulono formos indikatoriai gali nepasiekti maksimalaus aukščio, kai dirbama esant sumažintam rulono tankiui. Tas pat nutinka, kai presuojami tam tikri augalai, tokie kaip žolė, kurios trečdalis nupjautas, ar trumpi kviečių šiaudai, nes ritinių galai būna minkšti.

(IV) – Jei siaura pradalgė (G) suformuota nelaviruojant atgal ir pirmyn, bus suformuotas kūgio formos ritinys (H).

- Operatorius tiekia daugiau žaliavos iš vienos pusės negu iš kitos.

Laviruokite atgal ir pirmyn skersai siauros pradalgės, kad rulonų formos indikatoriai išliktų kaip galima aukštesni.

OUCC006,0001B3E -26-09OCT13-2/2

Pasirinkite užsakovo ir lauko numerį

CC205674 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite skaitiklių programuojamąjį klavišą.



CC205674

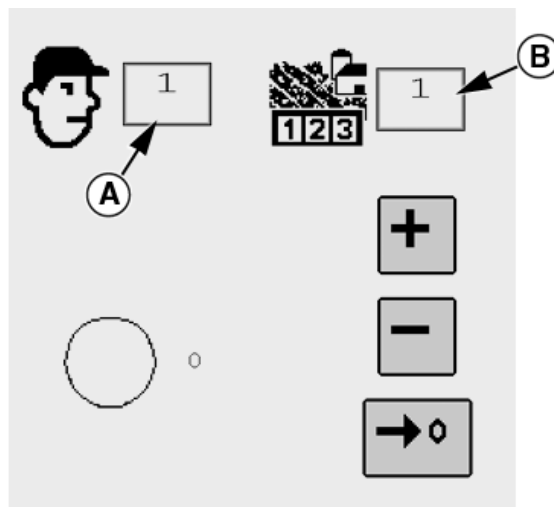
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B3F -26-24OCT13-1/3

2. Pasirinkite užsakovo numerį:
 - a. Pasirinkite įvesties langelį (A).
 - b. Nustatykite norimą užsakovo numerį nuo 1 iki 10.
3. Pasirinkite reikiamą lauko numerį:
 - a. Pasirinkite įvesties langelį (B).
 - b. Nustatykite norimą lauko numerį nuo 1 iki 10.

A—Kliento numeris

B—Lauko numeris



CC206117

CC206117—UN—24OCT13

OUCC006,0001B3F -26-24OCT13-2/3

4. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B3F -26-24OCT13-3/3

Pridėkite ar nuimkite ruloną rankiniu būdu lauko skaitiklyje

CC205674 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite skaitiklių programuojamąjį klavišą.



CC205674

Tęsinys sekanciam puslapyje

OUCC006,0001B40 -26-24OCT13-1/3

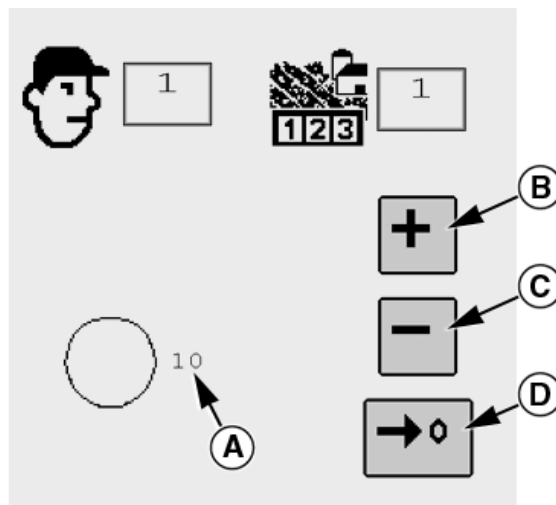
2. Šis puslapis skirtas ritiniams (pvz., nesuskaičiuotiems ritiniams) pasirinktame lauko skaitiklyje pridėti ar nuimti. Žr. šio skyriaus dalį Užsakovo ir lauko numerio pasirinkimas.

PASTABA: Pasirinkto lauko ritinių skaitiklis (A) taip pat rodomas pagrindiniame puslapyje. Žr. šio skyriaus dalį Pagrindinio puslapio rodinio aprašymas.

- Pasirinkite simbolį (B) rulonams pridėti.
- Pasirinkite simbolį (C) rulonams nuimti.
- Pasirinkite simbolį (D), kad ištrintumėte pasirinktą lauko skaitiklį.

A—Ritinių skaitiklis
B—Ritinio pridėjimas

C—Ritinio nuėmimas
D—Lauko skaitiklio trynimasis



CC206118

CC206118 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B40 -26-24OCT13-2/3

3. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B40 -26-24OCT13-3/3

Lauko suminis skaitiklis

CC205674 —UN—10OCT13

Naudodamasis šia funkcija operatorius gali peržiūrėti 10 pasirinkto užsakovo laukų sąrašą. Šis sąrašas rodomas ekrane dviejuose puslapiuose.

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite skaitiklių programuojamąjį klavišą.



CC205674

OUCC006,0001B41 -26-24OCT13-1/6

2. Pasirinkite užsakovo bendrųjų skaitiklių funkcinį klavišą.

CC205976 —UN—10OCT13



CC205976

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B41 -26-24OCT13-2/6

3. Pasirinkite užsakovo numerį (A). Sąraše rodomas bendras pasirinkto užsakovo ritinių skaičius kiekviename lauke.

A—Kliento numeris

1	25
2	7
3	17
4	32
5	12

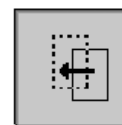
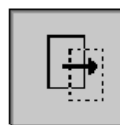
CC206119

CC206119—UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -26-24OCT13-3/6

4. Pasirinkite kito arba ankstesnio puslapio programuojamąjį klavišą, kad pereitumėte į puslapį 2/2.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

OUCC006,0001B41 -26-24OCT13-4/6

5. Pasirinkto užsakovo informacijai apie visus laukus ištrinti, pasirinkite simbolį (A).

A—Bendrujų lauko duomenų trynimas

6	9
7	21
8	15
9	16
10	3
	157

CC206120

CC206120—UN—10OCT13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B41 -26-24OCT13-5/6

6. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B41 -26-24OCT13-6/6

Sezono skaitiklis ir mašinos suminis skaitiklis

CC205674 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite skaitiklių programuojamąjį klavišą.



CC205674

OUCC006,0001B42 -26-24OCT13-1/4

2. Pasirinkite bendrųjų mašinos skaitiklių funkcinį klavišą.

CC205975 —UN—10OCT13



CC205975

OUCC006,0001B42 -26-24OCT13-2/4

3. Sezono skaitiklis ir bendrasis mašinos skaitiklis rodomi tame pačiame ekrane.

a. Sezono skaitiklis:

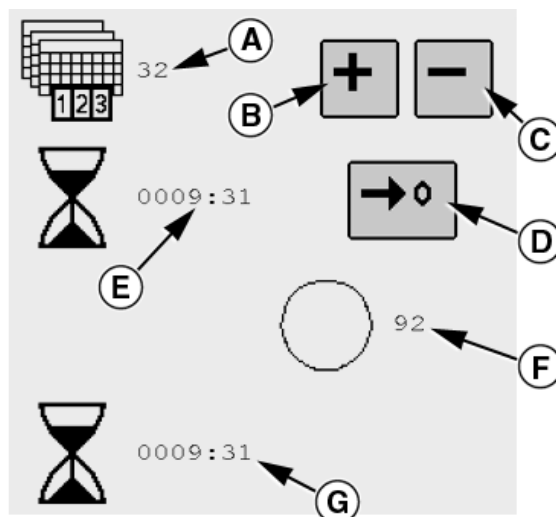
Naudodamas sezono skaitiklių operatorius gali peržiūrėti bendrą ritinių skaičių (A) ir bendrą darbo laiką (E).

- Pasirinkite simbolį (B) rulonams pridėti.
- Pasirinkite simbolį (C) rulonams nuimti.
- Pasirinkite simbolį (D), jei norite ištrinti bendrą ritinių skaičių (A) ir bendrą darbo laiką (E).

PASTABA: Pakeitus bendrą ritinių skaičių (A) lauko skaitiklio rodmenys nepasikeičia. Žr. šio skyriaus dalį Ritinių pridėjimas ir nuėmimas rankiniu būdu lauko skaitiklyje.

b. Mašinos suminis skaitiklis:

Naudodamas bendrąjį mašinos skaitiklių operatorius gali peržiūrėti bendrą ritinių skaičių (F) ir bendrą darbo laiką (G).



CC206121

CC206121 —UN—10OCT13

- | | |
|---------------------------------------|--|
| A—Bendras ritinių skaičius per sezoną | E—Bendras darbo laikas (per sezoną) |
| B—Ritinio pridėjimas | F—Bendras mašina suformuotų ritinių skaičius |
| C—Ritinio nuėmimas | G—Bendras darbo laikas (mašinos) |
| D—Sezono skaitiklio trynimas | |

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B42 -26-24OCT13-3/4

4. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



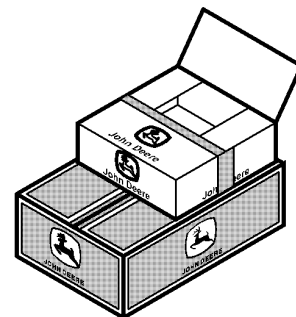
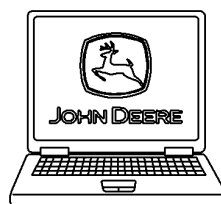
CC205672

OUC006,0001B42 -26-24OCT13-4/4

Padargai

Prikabinamų įrenginių paieška

Kreipkitės į John Deere atstovą arba žiūrėkite John Deere interneto prikabinamų įrenginių svetainę, jeigu norite sužinoti, kokie prikabinami įrenginiai tinka jūsų mašinai.



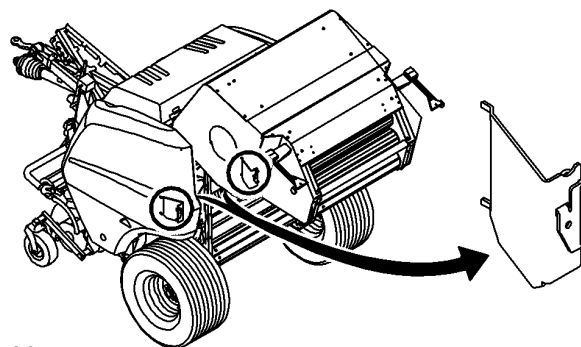
CC208612

CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -26-18OCT14-1/1

Šiaudų kreiptuvas

Siekiant padidinti ritinių preso našumą presuojant slidžius šiaudus, galima papildomai įsigyti šiaudų kreiptuvą.



CC231856

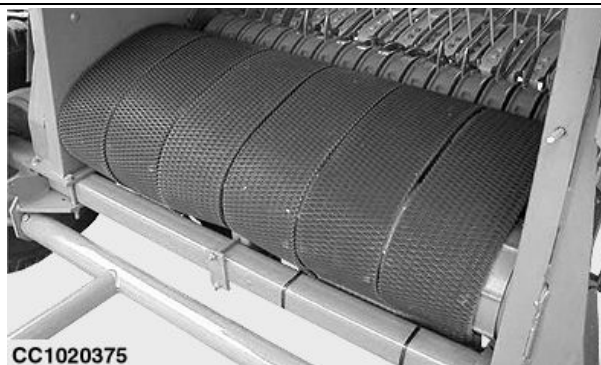
CC231856 —UN—12FEB15

YL00305,0000001 -26-08JAN15-1/1

Diržų komplektas

Siekiant padidinti preso našumą presuojant slidžius šiaudus, galima papildomai įsigyti diržų komplektą.

Šis diržų komplektas skirtas taip pat padėti iškrauti rulonus, kai dirbama su silosu.



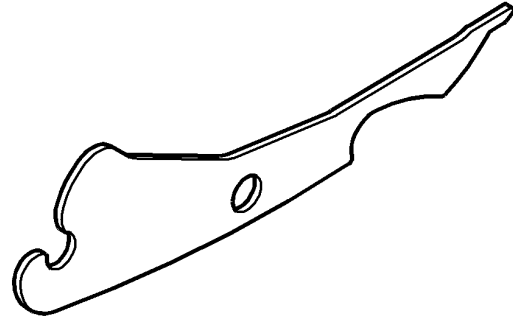
CC1020375

CC1020375 —UN—30AUG01

CC03745,0000299 -26-27AUG01-1/1

Tarpiklių komplektas peilių angoms užkišti

Kad išvengtumėte augalų patekimo į peilių spyruoklinį mechanizmą, kai ilgą laiką presuojama nenaudojant peilių, kaip priedą, galima įsigyti peilių angų užpildų komplektą.



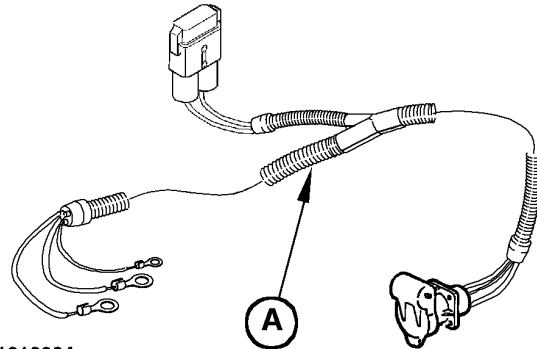
CC1033018

CC1033018 —UN—02JUL10

OUCC006,000169C -26-02JUL10-1/1

Akumulatoriaus laidų pynė monitoriui

Kai tik būtina, kaip priedą, galima įsigyti akumulatoriaus laidų pynę (A), įrengiamą traktoriuose, kuriuose nėra jokių kištukinių lizdų.



CC1018634

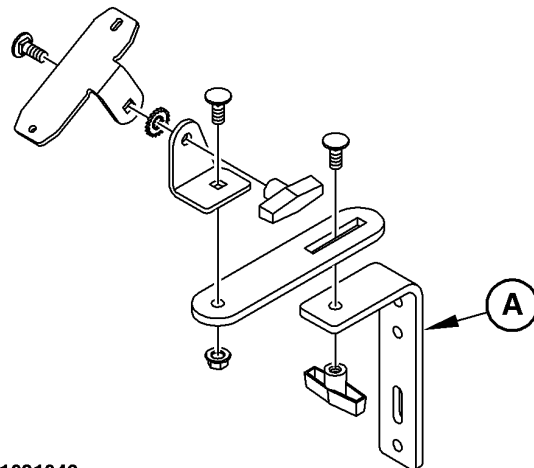
CC1018634 —UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -26-07OCT08-1/1

Monitoriaus laikiklis

Atsižvelgiant į traktoriaus kabiną, iš John Deere prekybos atstovo galima įsigyti skirtingas monitoriaus atramas.

A—Kampas



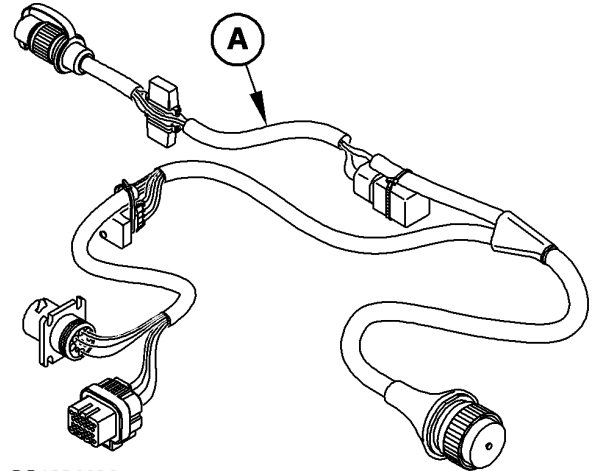
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -26-28OCT13-1/1

Kabinos laidų pynė monitoriui

Kabinos laidų pynę (A), skirtą virtualiajam terminalui (ekranui), galite įsigyti iš "John Deere" prekybos atstovo.



CC1034494

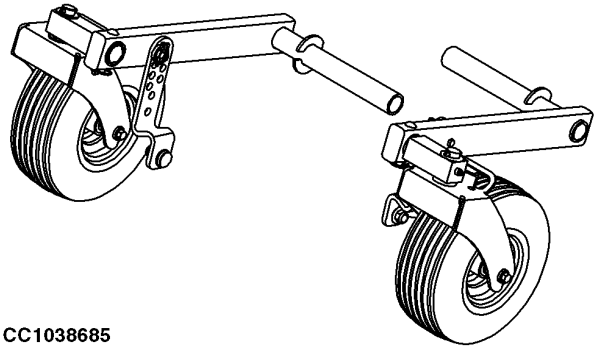
CC1034494 —UN—06JUL11

OUC006,00017E7 -26-27JUN11-1/1

Kreipiamieji kopijuojantys ratai

Kreipiamieji kopijavimo ratai pagerina reljefo kopijavimą ir neslysta į šalis, todėl negadina dirvos.

Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUC006,00019CA -26-19NOV12-1/1

Tepimas ir priežiūra

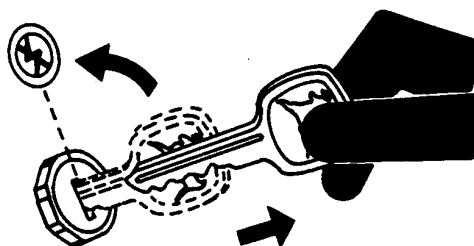
Saugus mašinos tepimas ir techninė priežiūra

! SPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužeidimų mašinai netikėtai pajudėjus, užtikrinkite, kad techninės priežiūros darbai būtų atliekami ant lygaus paviršiaus.

Netepkite mašinos ir neatlikite techninės priežiūros darbų, kai ji įjungta.

Jei mašina prikabinta prie traktoriaus, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, ir/ar perjunkite transmisiją į "Stovėjimas" padėtį, išjunkite variklį ir ištraukite paleidimo raktelį.

Jei mašina atkabinta nuo traktoriaus, užblokuokite ratus, kad ji nejudėtų.



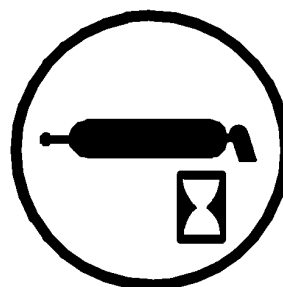
TS230 —UN—24MAY89

CC03745,00002A8 -26-27AUG01-1/1

Laikykitės techninio aptarnavimo intervalų

Naudodamiesi traktoriaus laikmačiu, atlikite techninio aptarnavimo darbus pagal toliau nurodytus kasvalandinius intervalus.

SVARBU: Rekomenduojami techninės priežiūros intervalai taikytini vidutinėms darbo sąlygoms. Eksploatuojant presą nepalankiomis darbo sąlygomis, techninės priežiūros darbus atlikite dažniau.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -26-27AUG01-1/1

Atlikite tepimo ir techninės priežiūros darbus

Prieš naudodami plastinio tepalo švirkštą, išvalykite tepimo taškus. Tuoj pat pakeiskite bet kokias pamestas ar sulūžusias detales. Jei plastinis tepalas nepatenka į naują tepimo tašką, jį išimkite ir patikrinkite, ar besiliečiančios detalės nėra sugedusios.

Rūpestingai vykdykite tepimo ir priežiūros darbus šiame skyriuje nurodytais valandų intervalais, kad būtų užtikrintas optimalus našumas ir išvengtumėte pirmalaikio gedimo.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Kad sumažintumėte guolių gedimo ar perkaitimo galimybę, gerai sutepkite visus mašinos tepimo taškus:

- Po kiekvieno mašinos plovimo.
- Kai pastatote mašiną ilgesniam laikui.
- Prieš pradėdami naudoti mašiną po ilgo laikymo.

Tepdami guolius nuolat tikrinkite, ar tepalas nesisunkia iš guolių.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali kauptis apie guolius ir guolių gaubtus. Periodiškai tikrinkite ir valykite šias vietas visą darbo dieną.

DC82261,0000538 -26-18OCT14-1/1

Plastinis tepalas

Pasirinkite plastinį tepalą pagal NLGI tirštumo skaičius ir atsižvelkite į numatomą oro temperatūrą tarp techninio aptarnavimo laikotarpių.

Rekomenduojamas John Deere SD Polyurea plastinis tepalas.

Taip pat rekomenduojami šie plastiniai tepalai:

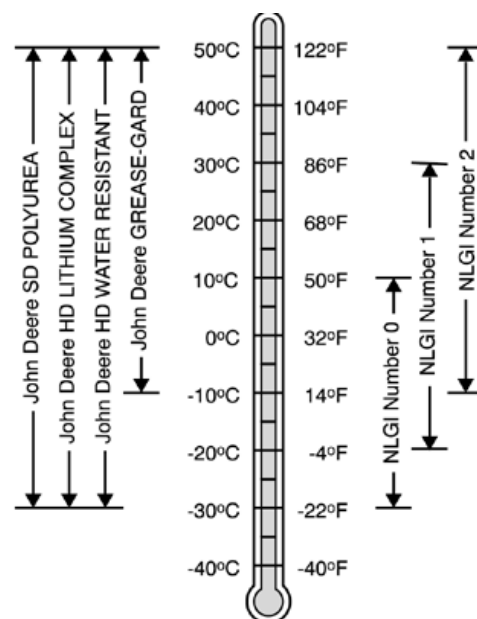
- John Deere HD ličio kompleksinis tepalas
- John Deere HD vandeniui atsparus tepalas
- John Deere GREASE-GARD™

Kitokius plastinius tepalus galima naudoti, jei jie atitinka tokius kriterijus, kaip:

- NLGI kokybinę klasifikaciją GC-LB

SVARBU: Kai kurios rūšies plastinio tepalo tirštikliai nesiderina tarpusavyje. Prieš maišydami skirtingų rūšių tepalą, pasikonsultuokite su savo plastinio tepalo tiekėjais.

GREASE-GARD yra Deere & Company prekinis ženklas



Plastiniai tepalai oro temperatūros diapazonams

TS1673 —UN—31OCT03

DX,GREA1 -26-14APR11-1/1

Transmisinė alyva

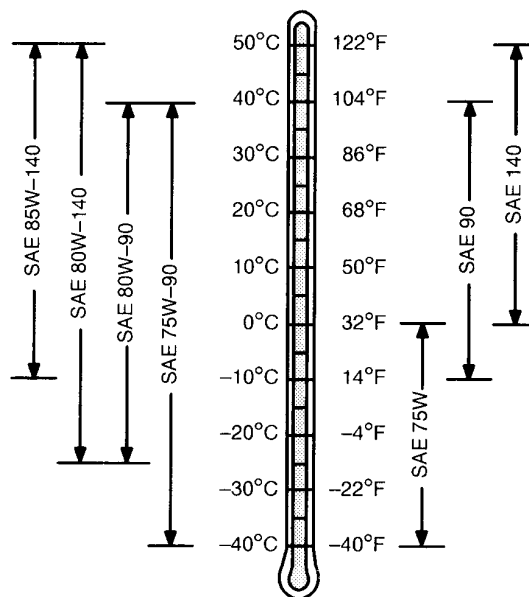
Laikotarpyje tarp alyvos keitimų, naudojamos alyvos klampumas derinamas pagal numatomą oro temperatūrą.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere GL-5 krumplinių pavarų alyva
- John Deere EXTREME-GARD™

Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka tokius kriterijus, kaip:

- API kokybės kategorija GL-5



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

EXTREME-GARD yra Deere & Company prekinis ženklas

DX, GEOIL -26-14APR11-1/1

Plastinis tepalas automatinei tepimo sistemai

SVARBU: Negalima naudoti plastinių tepalų, kuriuose yra kietųjų tepimo medžiagų. Molibdeno plastinis tepalas užkūš skirstytuvus ir jo nereikėtų naudoti (tepalai, kaip grafitas ar MoS2 pagal paraiškas).

Sistema skirta standartiniams universaliems plastiniams tepalams iki NLGI 2 Klasės naudoti vasaros ir žiemos sezonais.

Tepalus naudokite su aukšto slėgio priedais (EP tepalais).

Naudokite tepalus tik su tokios pat rūšies muilininimusi.

Techninius reikalavimus žr. skyriuje "Tepalai".

OUC006,000147E -26-17SEP08-1/1

Multiluber grandinių alyva

Naudokite toliau nurodytą Multiluber alyvą grandinės tepimo sistemai:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Taip pat galima naudoti ir kitas, lygiavertes, biologiškai skaidomos alyvos rūšis.

SVARBU: Niekada šiam tikslui nenaudokite mineralinės alyvos.

PASTABA: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL alyvos galite įsigyti iš John Deere prekybos atstovo.

- DC43300: 5 litrai BIO-MULTILUBER alyvos

¹John Deere BIO-MULTILUBER-OIL atitinka ar viršija mažiausią 80% biologinio skaidymo lygį per 21 dieną pagal CEC-L-33-T-82 tikrinimo metodą. BIO-MULTILUBER-OIL negalima maišyti su mineraline alyva.

OUC006,00019AE -26-09NOV12-1/1

Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai

Dėl kai kuriose geografinėse vietovėse esančių sąlygų gali prireikti kitokių savybių turinčios alyvos nei nurodyta šioje instrukcijoje.

Kai kurie John Deere gaminami aušinimo skysčiai ar alyvos gali būti nepardavinėjami jūsų gyvenamojoje vietovėje.

Dėl informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

Sintetiniai tepalai gali būti naudojami, jei jie atitinka šioje instrukcijoje nurodytus reikalavimus.

Nurodyti instrukcijoje nustatytos temperatūros ribos ir keitimo intervalai galioja tiek įprastiems, tiek sintetiniams tepalams.

Rafinuoti bazinių komponentų produktai gali būti naudojami, jei paruoštas tepalas atitinka darbinių charakteristikų reikalavimus.

DX,ALTER -26-11APR11-1/1

Tepimo medžiagos laikymas

Jūsų įrenginys gali dirbti ypač efektyviai, jei naudosite tik švarius tepalus.

Tepalus laikykite tik švariuose induose.

Tepalus ir indus laikykite švarioje patalpoje, kurioje nebūtų dulkių, drėgmės ir kitų teršalų. Indus laikykite apverstus ant šono, kad nesusikauptų vandens ir nešvarumų.

Patikrinkite, ar visi indai yra tinkamai pažymėti, kad galėtumėte atpažinti, kas juose laikoma.

Tinkamai utilizuokite senus indus ir juose esančius alyvos likučius.

DX,LUBST -26-11APR11-1/1

Tepalų maišymas

Nemaišykite skirtingos rūšies arba tipo alyvos. Siekdami įvykdyti alyvos gamybai keliamus reikalavimus ir užtikrinti kokybiškas jos savybes, alyvos gamintojai į savo gaminamą alyvą deda atitinkamų priedų.

Sumaišius skirtingos rūšies alyvą, šie priedai gali būti neveiksmingi ir sumažinti tepimo savybes.

Dėl išsamios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

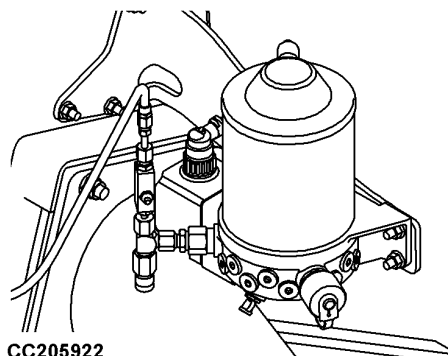
DX,LUBMIX -26-18MAR96-1/1

Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)

SVARBU: Priklausomai nuo mašinos įrenginių, kai kurie tepimo taškai neprijungti prie automatinės tepimo sistemos. Žr. šį sk., kad sužinotumėte, kurie tepimo taškai prijungti ar neprijungti prie automatinės tepimo sistemos.

Automatinė tepimo funkcija

Sistema turi elektros variklio varomą plastinio tepalo siurblį, tepimo linijas, tepalų skirstytuvus ir elektroninį laikrodinį mechanizmą, kurį valdo monitorius. Kai tik sistema įjungiama, tepalo siurblys įsijungia ir išsijungia reguliariais intervalais pagal operatoriaus nustatymus. Kaip įjungti, išjungti arba sureguliuoti automatinę tepimo sistemą, žiūrėkite Automatinės Tepimo Sistemos Srauto greičio reguliavimas (jeigu įrengtas rezervuaro tipo siurblys) skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".



CC205922

CC205922 —UN—25OCT13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001AE2 -26-24OCT13-1/2

Sistemos darbo tikrinimas

Rankiniu būdu pradėkite automatinį tepimo ciklą monitoriumi per 6-9 minutes, kad nustatytumėte, ar tepalas patenka į visus tepimo taškus. Kaip rankiniu būdu aktyvinti automatinę tepimo sistemą, žiūrėkite Automatinės Tepimo Sistemos Srauto greičio reguliavimas (jeigu įrengtas rezervuaro tipo siurblys) skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

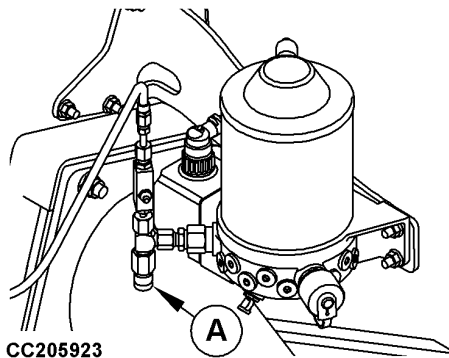
Jei tepimo sistemos jungtyje ar tepimo sistemos linijoje atsiranda blokavimas, tepalas išteka per apsauginį vožtuvą (A). Šis vožtuvas yra apsauginė priemonė, kuri leidžia tikrinti sistemą.

PASTABA: Jeigu užsikimšo tepalo atvamzdis arba tepimo linija, žiūrėkite Automatinė tepimo sistema (jeigu įrengtas rezervuaro tipo siurblys) skyriuje "Sutrikimų šalinimas".

Tarpinis tepimas

Rankiniu būdu pradėkite automatinį tepimo ciklą monitoriumi:

- Per 3 minutes kiekvieno pjovimo sezono pradžioje.
- Per 9 minutes nuo išplovimo slėginiu purkštuvu, išvalymo garu ar išvalymo suslėgtu oru.
- Per 15 minučių sezono pabaigoje.



CC205923

A—Išleidimo vožtuvas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

PASTABA: Visoms sistemos detalėms nereikia techninės priežiūros.

Per pirmąsias kelias darbo savaites, periodiškai tikrinkite sistemą ir tokius taškus:

- Pakankamai sutepkite guolių taškus.
- Sugedusias ar nesandarias linijas.

OUCC006,0001AE2 -26-24OCT13-2/2

Automatinės tepimo sistemos bendroji informacija (jei įrengta su kasetės tipo siurbliu)

Automatinė tepimo funkcija

Sistemą sudaro tepimo siurblys, kurį varo hidraulinis slėgis, tepimo linijos ir tepalu skirstytuvai. Kaskart, kai atidaroma ir uždaroma galinė sklendė, hidraulinis slėgis aktyvina stūmoklį siurblio viduje ir įspaudžiamas reguliuojamas kiekis tepalo.

SVARBU: Priklausomai nuo mašinos įrenginių, kai kurie tepimo taškai neprijungti prie automatinės tepimo sistemos. Žr. šį sk., kad sužinotumėte, kurie tepimo taškai prijungti ar neprijungti prie automatinės tepimo sistemos.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

PASTABA: Visoms sistemos detalėms nereikia techninės priežiūros. Jeigu užsikimšo tepalo atvamzdis arba tepimo linija, žiūrėkite Automatinė tepimo sistema (jeigu įrengtas kasetės tipo siurblys) skyriuje "Sutrikimų šalinimas".

Per pirmąsias kelias darbo savaites, periodiškai tikrinkite sistemą ir tokius taškus:

- Pakankamai sutepkite guolių taškus.
- Sugedusias ar nesandarias linijas.



CC205256

OUCC006,0001AE6 -26-22OCT13-1/1

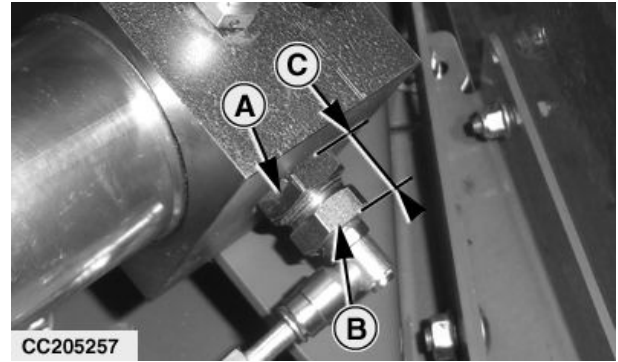
Automatinės tepimo sistemos srovės greičio reguliavimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

Tepalo siurblio srauto greitį galima palaipsniui nustatyti keičiant atstumą (C) reguliavimo varžtu (B). Srauto greičiui sureguliuoti imkitės tokių veiksmų:

1. Atsukite kontrveržlę (A).
2. Sureguliuokite varžtą (B), kad būtų gautas norimas atstumas (C).

Specifikacija

Srauto greitis, gamyklinis suregulavimas—Atstumas.....	17 mm (0,67 in)
Srauto greitis, minimalus suregulavimas—Atstumas.....	15 mm (0,59 in)
Srauto greitis, maksimalus suregulavimas—Atstumas.....	24 mm (0,94 in)



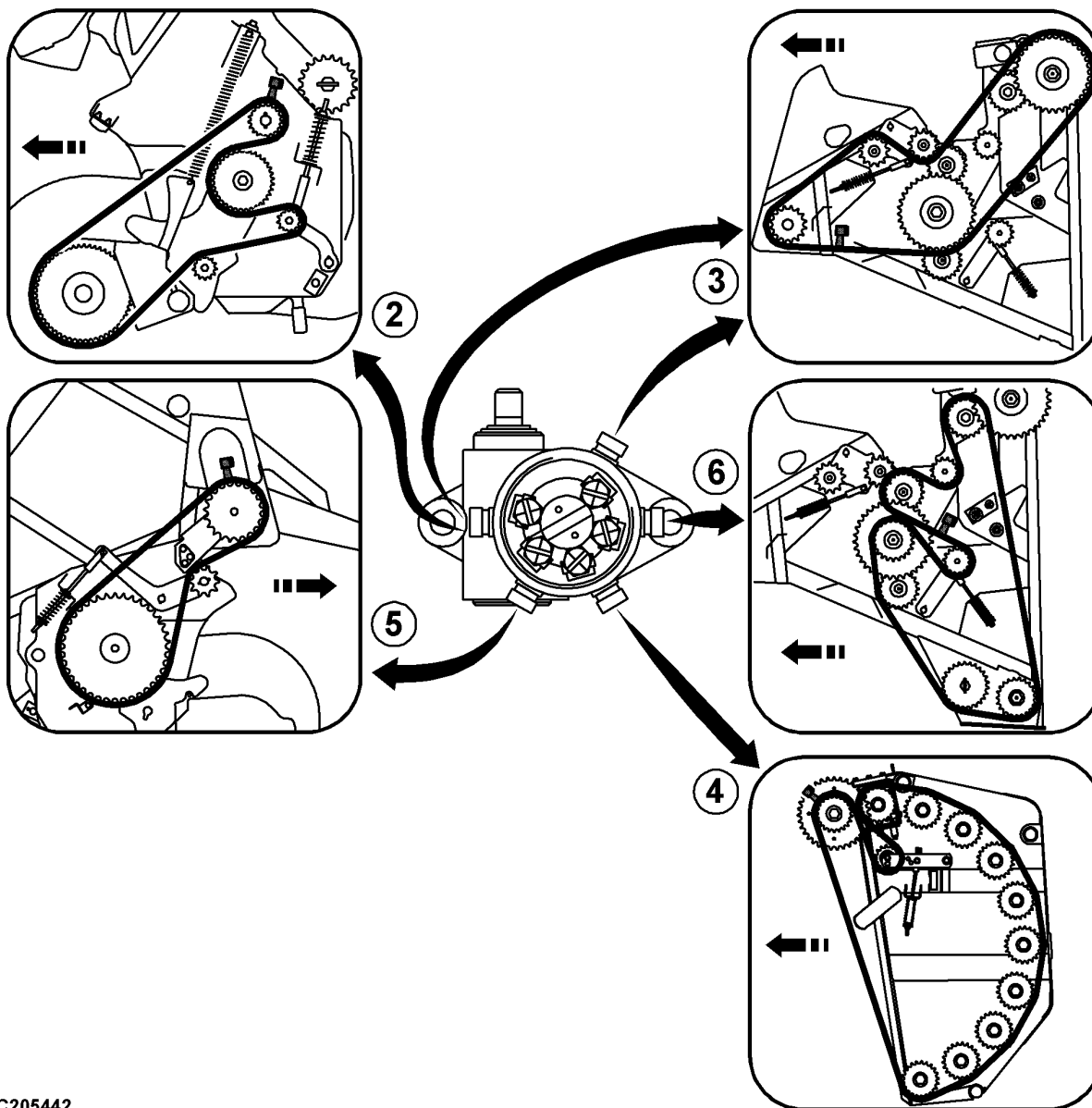
A—Kontrveržlė
B—Srauto greičio reguliavimo varžtas
C—Atstumas

3. Priveržkite fiksuojančią veržlę (A).

OUCC006,0001AE7 -26-31OCT13-1/1

CC205257 —UN—25OCT13

Grandinės tepimo komponentų vieta



CC205442

2— Rinktuvo pavaros grandinė (raudonas žiedas)

3— Pagrindinės pavaros grandinė (oranžinis žiedas)

4— Sklendės veleno pavaros grandinė (mėlynas žiedas)

5— Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė (žalias žiedas)

6— Rėmo veleno pavaros grandinė (geltonas žiedas)

PASTABA: Kiekviena žarna pažymėta numeriu ant spalvoto žiedo prie siurblio ir šepetėlio šono.

CC205442 —JUN—21OCT13

OUC006,0001AF2 -26-25OCT13-1/1

Sureguliuokite alyvos srautą

Galima sureguliuoti kiekvienos grandinės alyvos srautą.

1. Atsukite ir nuimkite dangtį (A).
2. Raskite varžtą, leidžiantį reguliuoti atitinkamų šepetėlių (io) alyvos srautą.
3. Pasukite varžtą pagal laikrodžio rodyklę alyvos srautui padidinti arba prieš laikrodžio rodyklę – alyvos srautui sumažinti.

PASTABA: Siurblys yra labai tikslus. Sureguliuoti alyvos srautui, pasukite 1/4 apsisukimo varžtą 1/4 apsisukimo.

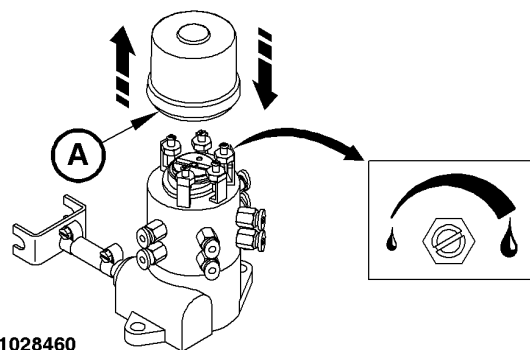
Kai varžtas visiškai įsuktas (maksimalus srautas), atsukę keturis apsisukimus gausite mažiausią srautą.

Kad nustatytumėte pradinis gamyklinius nustatymus, atlikite šiuos veiksmus:

Iki galo įsukite atitinkamą varžtą.

Šepetėlio varžtą 2 atsukite 19 spragtelėjimų (3 apskimai).

Šepetėlio varžtą 3 atsukite 10 spragtelėjimų (1,7 apskimo).



CC1028460

A— Siurblio dangtis

Šepetėlio varžtą 4 atsukite 5 spragtelėjimus (0,8 apskimo).

Šepetėlio varžtą 5 atsukite 16 spragtelėjimų (2,7 apskimo).

Šepetėlio varžtą 6 atsukite 13 spragtelėjimų (2,2 apskimo).

4. Įmontuokite gaubtą (A).

OUCC006,0001AF3 -26-18OCT13-1/1

Kai būtina – užpildykite Multiluber alyva grandinės tepimo sistemos baką

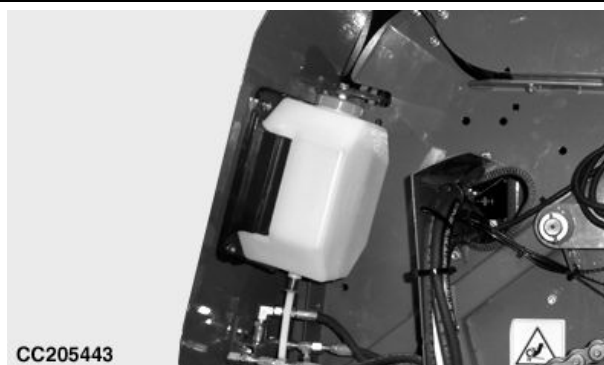
Priklausomai nuo siurblio srauto sureguliuavimo, užpildykite baką pagal poreikį.

Specifikacija

Alyvos bakas—Talpa..... 4 l
(1 JAV gal)

Naudokite alyva, nurodytą kaip Multiluber grandinės alyva šiame skyriuje.

SVARBU: Niekada nenaudokite jokios kitos rūšies alyvos.

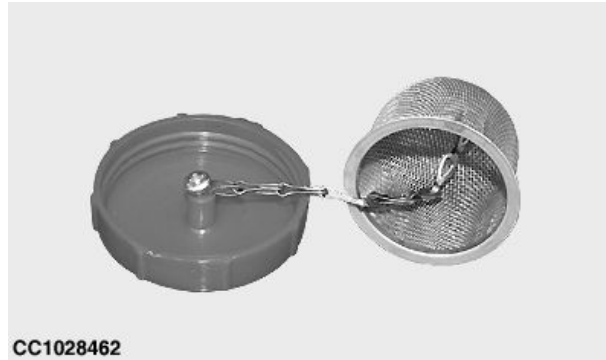


CC205443

OUCC006,0001AF4 -26-16SEP13-1/1

Kai būtina - švarios alyvos bako filtras

Alyvos bako filtrą valykite pagal poreikį.



CC1028462—UN—21SEP06

CC03745,0000F2B -26-19FEB08-1/1

Jeigu reikia – išvalykite hidraulinės movos filtrus

Jungčių filtrus plaukite taip:

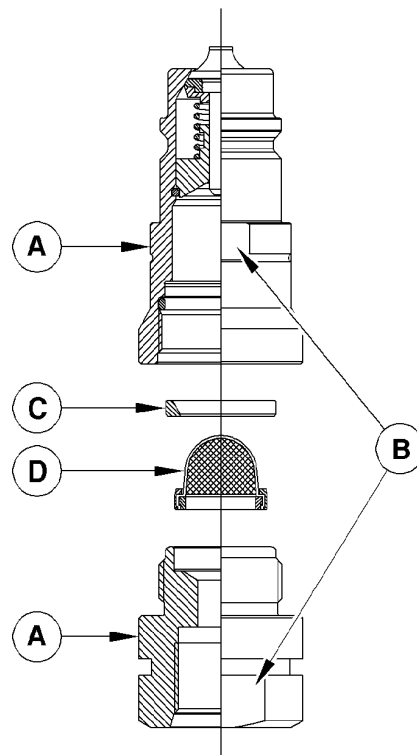
1. Išmontuokite movą (A) pasinaudodami lygiais paviršiais (B).
2. Išimkite distancinį žiedą (C) ir filtrą (D).
3. Išvalykite filtrą (D) švriu tirpikliu.
4. Surinkite jungtį (A) priešinga išrikimui tvarka.
5. Priveržkite jungtį (A) vadovaudamiesi šiomis specifikacijomis:

Specifikacija

Slėgio sistemos
mova—Sukimo
momentas.....90 Nm
(66 lb-ft)

A—Mova
B—Lygus paviršius

C—Tarpiklio žiedas
D—Filtrus



CC1025485

CC1025485—UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -26-21OCT14-1/1

Kaip reikalaujama - užpildykite automatinės tepimo sistemos baką (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys)

SVARBU: Užpildant sistemą būtina švara.

Priklausomai nuo automatinės tepimo sistemos nustatymų, užpildykite baką kaip reikalaujama.

Specifikacija

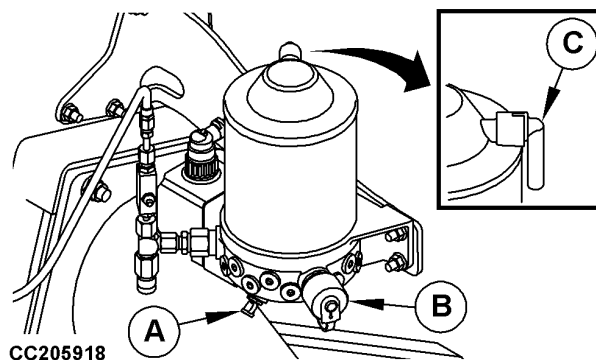
Tepalo bakas—Talpa..... 1,2 kg
(2,6 lb.)

Užpildykite sistemą tepalu per užpildymo nipelį (A), naudodami tepalo siurblį, arba per kanalą (B), naudodami didelio srauto užpildymo presą. Kreipkitės į savo John Deere atstovą norėdami gauti daugiau informacijos apie slėginį didelio srauto užpildymo įrenginį.

Užtikrinkite, kad bako išorėje nebūtų užkištas ventiliacijos vamzdis (C).

Neprisipildykite bako virš leistino maksimalaus lygio.

Naudokite tepalą, nurodytą kaip Automatinės tepimo sistemos tepalas šiame skyriuje.



A—Užpylimo atvamzdis
B—Užpildymo kanalas

C—Vėdinimo vamzdelis

SVARBU: Niekada nenaudokite jokios kitos rūšies tepalo.

OUCC006,0001AE8 -26-24OCT13-1/1

Jeigu reikia – pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę (jeigu įrengtas kasetės tipo siurblys)

Tepalo kasetės keitimas

Indikatorius (A) tepalo siurblio viršuje pailgėja, rodydamas, kad tepalo kasetė tuščia. Tepalo kasetei pakeisti atlikite šiuos veiksmus:

1. Patraukite rankenėlę (D) iki galo žemyn.
2. Atsukite vamzdelį (B).
3. Pakeiskite tuščią tepalo kasetę nauja.
4. Įdėkite ir priveržkite vamzdelį (B).
5. Paspauskite fiksatorių (E), esantį po gumine apsaugine mova (C), tada iki galo pastumkite aukštyn rankenėlę (D).
6. Išleiskite orą iš tepalo siurblio. Žiūrėkite Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jeigu įrengtas kasetės tipo siurblys) skyriuje Techninė priežiūra.

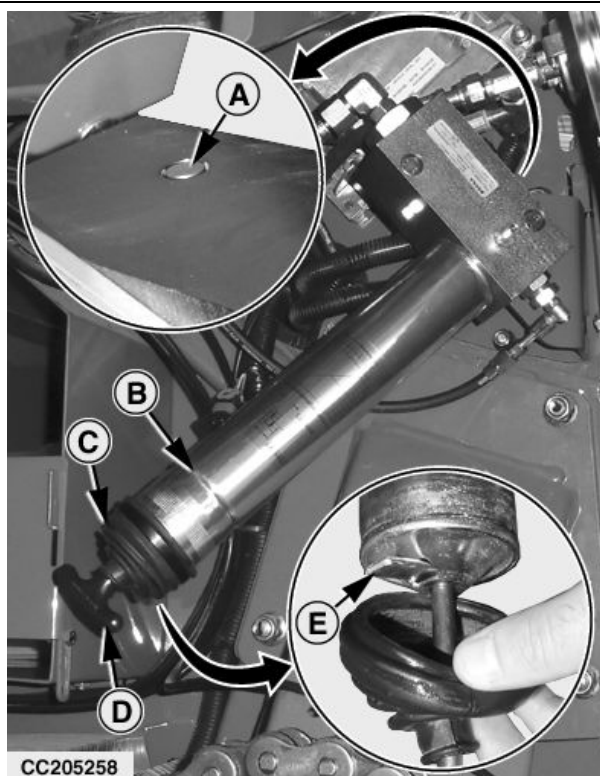
A—Tuščios kasetės indikatorius

B—Tepalo kasetės vamzdelis

C—Guminis izoliatorius

D—Sklandžio stūmoklio rankena

E—Sklandžio stūmoklio švaistiklio fiksatorius

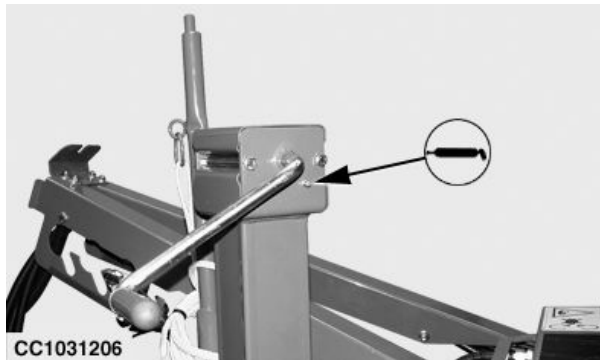


CC205258

OUCC006,0001AE9 -26-18OCT13-1/1

Pagal poreikį - atraminis stovas

Tepkite John Deere GREASE-GARD.



CC1031206

CC1031206—UN—05JAN09

OUC006,000144C -26-08DEC08-1/1

Kasdien – priešgaisrinės priemonės

Naudokite suspaustą orą javų žaliavos sankepsams pašalinti ir mašinos švarai palaikyti.

Nevalykite aukštu slėgiu guolių zonų, kad nepažeistumėte sandariklių.

Tikrinkite guolius, ar nėra ankstyvų nusidėvėjimo požymių, ir juos pakeiskite kaip nurodyta. Išjunkite preso maitinimą ir tikrinkite, ar nėra neįprastų garsų, įkaitusių dalių, degusių kvapo ir dažų ar metalo spalvos pokyčių.

Patikrinkite guolių būklę:

- Atidarykite sklendę ir ją užrakinkite.
- Atlaisvinę diržus, sukite kiekvieną veleną ranka ir patikrinkite, ar nesigirdi sausų garsų ir ar jie tolygiai sukasi.

- Pastumkite, patraukite arba švelniai palenkite laužtuvu guolių radialiniam laisvumui patikrinti.
- Patikrinkite guolių laisvumą. Nusidėvėjusius arba sugadintus guolius pakeiskite naujais. Iš karto po darbo patikrinkite kiekvieno guolio temperatūrą ir pakeiskite guolius, kurie yra karštesni už kitus.

Patikrinkite aukšto slėgio vandens bako būseną:

- Patikrinkite aukšto slėgio vandens bako slėgį indikatoriumi. Slėgis šiek tiek keisis priklausomai nuo temperatūros, bet visuomet turi būti žaliojoje zonoje.
- Patikrinkite, ar aukšto slėgio vandens bakas yra visiškai užpildytas. Pasverkite arba pakelkite aukšto slėgio vandens baką jo užpildymui patikrinti. Žr. Aukšto slėgio vandens bako užpildymas skyriuje "Techninė priežiūra".

DC82261,00004E1 -26-05AUG14-1/1

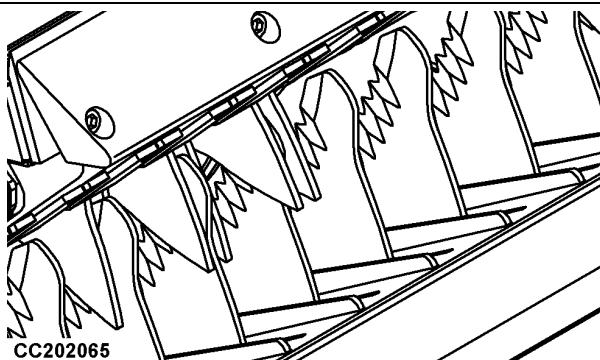
Kasdien - smulkintuvo peilius ir atverčiamą perdangą

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs dirbdami su peiliais. Peiliai yra aštrūs ir gali rimtai sužeisti.

Patikrinkite smulkintuvo peilius:

1. Atidarykite sklendę.
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį arba perjunkite pavarų svirtį į stovėjimo padėtį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksuokite sklendę apsauginiu fiksatoriumi.

Žiūrėkite, kad kiekvienas smulkintuvo peilis būtų labai aštrus. Peilius reikia tikrinti kasdien arba kas 200 ritinių, atsižvelgiant į tai kas būna pirmiau.



CC202065

CC202065—UN—12APR13

Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Pakeiskite smulkintuvo peilius, jie norite išimti peilius, ir Išgalaskite smulkintuvo peilius, jei norite juos išgalasti.

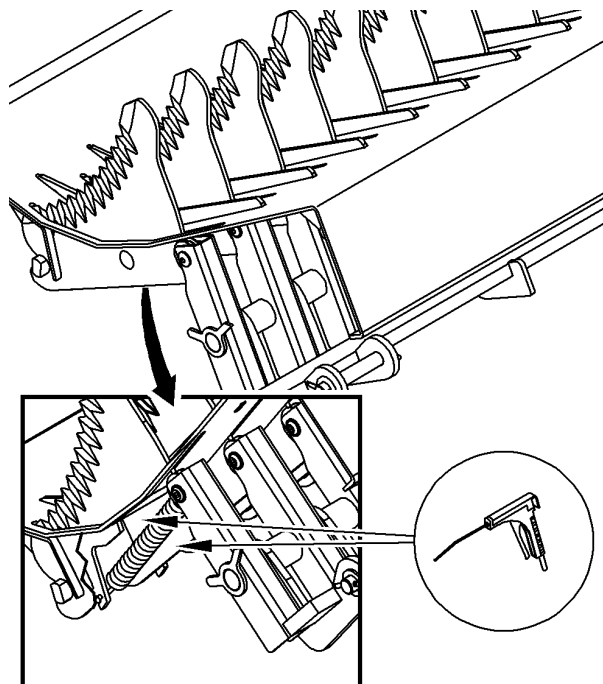
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,0001A67 -26-04APR13-1/2

Nuvalykite atverčiamą perdangą:

1. Nuleiskite atverčiamą perdangą. Žr. Rotacinio rinktuvo atjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Įjunkite ir įtraukite peilius keletą kartų. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
3. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį arba perjunkite pavarų svirtį į stovėjimo padėtį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
4. Uždarykite peilių išjungimo vožtuvą (-us).
5. Pašalinkite masę pneumatiniu pistoletu ar pan. tipo įrankiu.

PASTABA: Masė lengvai pašalinama, kai įjungiami peiliai.



CC202066

CC202066 —UN—12APR13

OUC006,0001A67 -26-04APR13-2/2

Po pirmųjų 10 valandų – ratų veržlių sukimo momentas

Tikrinkite ratų tvirtinimo veržlės sukimo momentą po pirmųjų 10 valandų eksploatacijos. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Ratų veržlių sukimo momentas.

SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.

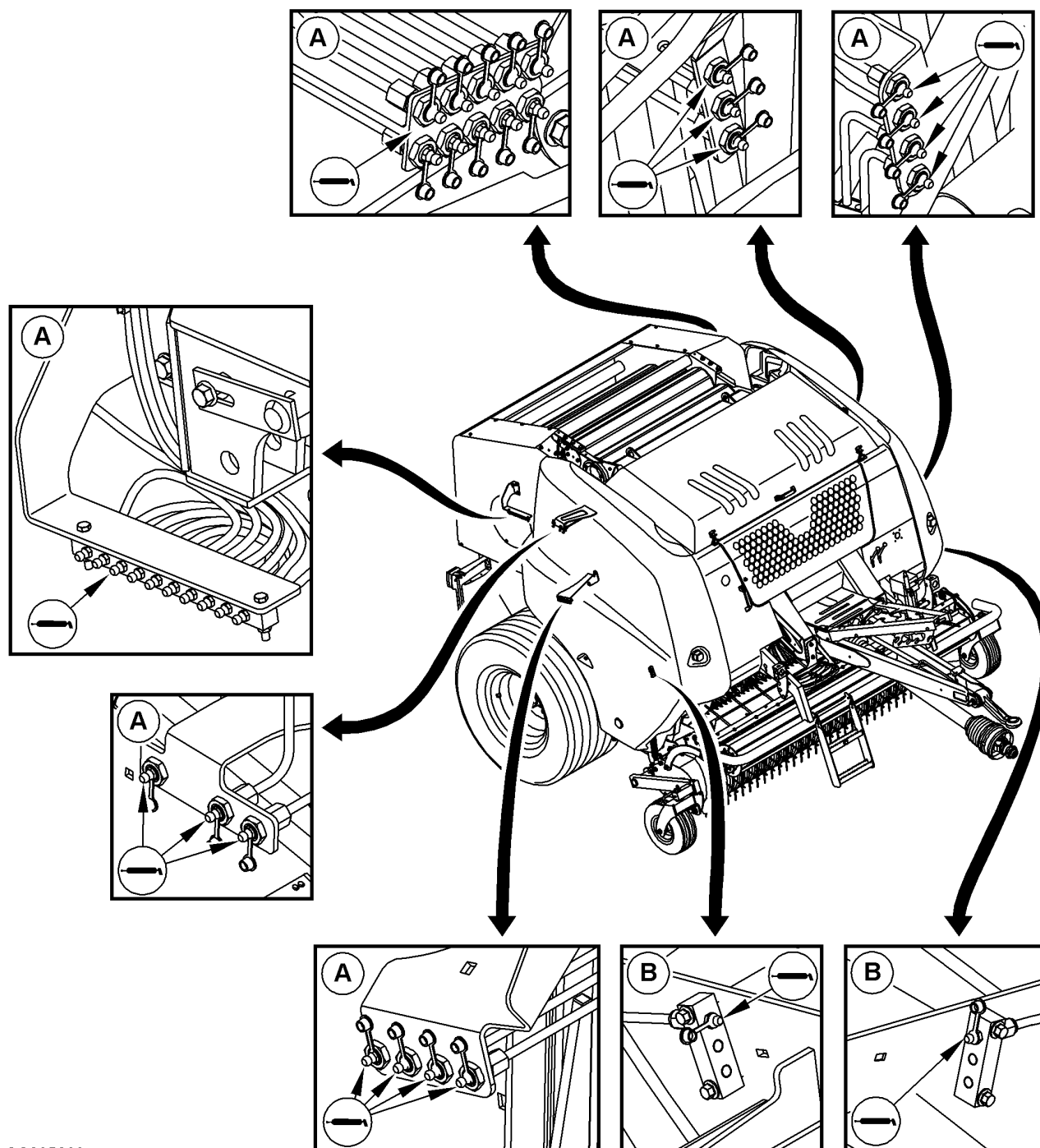


CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A5F -26-26MAR13-1/1

Kas 10 val. – velenai ir rotorinis tiekimo mechanizmas (presas be automatinio tepimo sistemos)



CC205260

A—Velenas

B—Rotorinė tiekimo linija

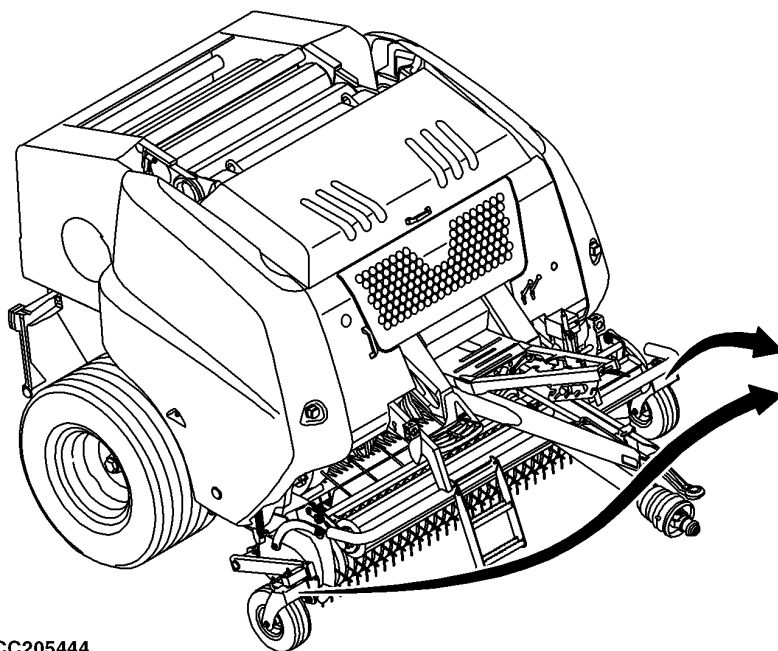
Tepkite John Deere Grease-Gard™ tepalu.

SVARBU: Po kiekvienos darbo dienos sutepkite visus volų atvamzdžius tepalu, kol guoliai dar šilti.

OUC006,0001AEC -26-28OCT13-1/1

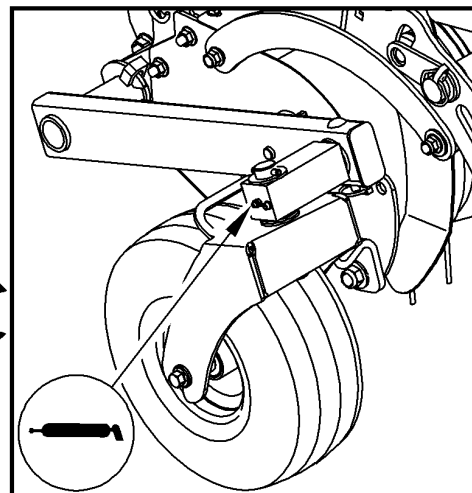
CC205260 —UN—16OCT13

Kas 10 val. – rinktuvo kreipiamieji kopijavimo ratai (jei įrengta)



CC205444

Tepkite John Deere Grease-Gard™ tepalu.

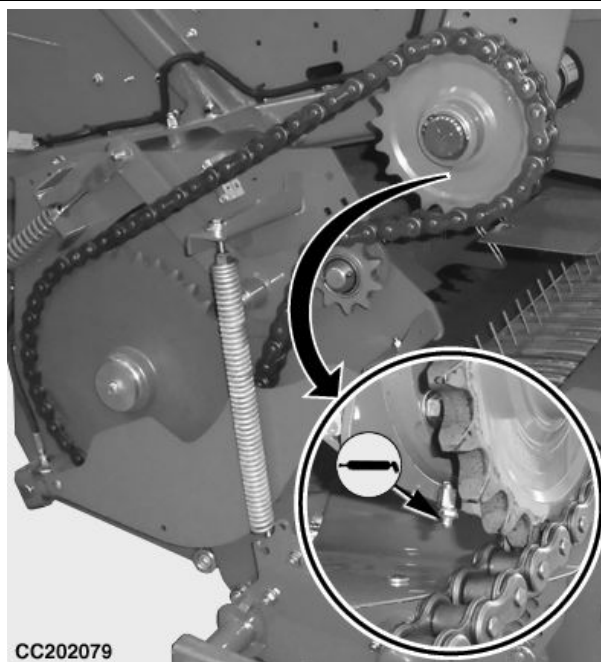


CC205444 —UN—17OCT13

OUCC006,0001AF5 -26-16SEP13-1/1

Kas 30 valandų – pavaros veleno guoliai (ritinių presas be automatinės tepimo sistemos)

Tepkite tepalu "John Deere" GREASE-GARD™.

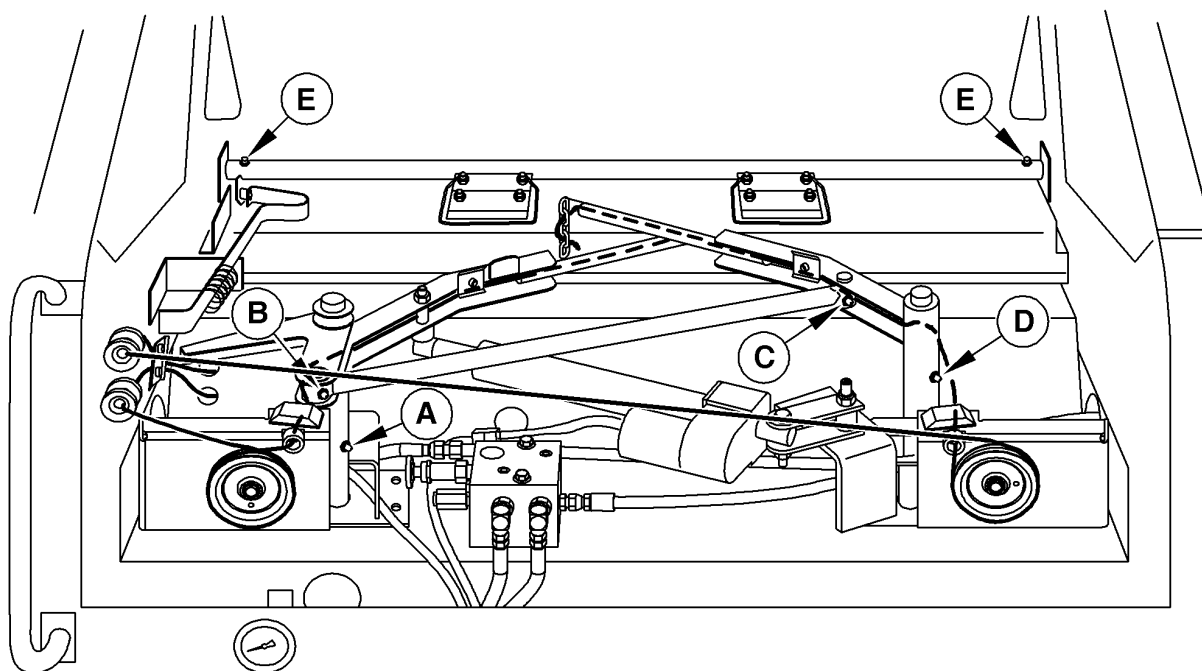


CC202079

CC202079 —UN—18APR13

OUCC006,0001A71 -26-16APR13-1/1

Kas 30 valandų - rišimo špagatu mechanizmas



CC1031207

- A—Špagato svirties šarnyras
B—Špagato svirties šarnyrinis
kaištis
C—Špagato svirties šarnyrinis
kaištis
D—Špagato svirties šarnyras
E—Špagato peilio laikiklis

Tepkite John Deere GREASE-GARD.

OUC006,000144E -26-08DEC08-1/1

CC1031207 —UN—05JAN09

Po pirmųjų 50 valandų – ratų veržlių sukimo momentas

Tikrinkite ratų tvirtinimo veržlės sukimo momentą po pirmųjų 50 valandų eksploatacijos. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Ratų veržlių sukimo momentas.

SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.



CC202789

OUC006,0001A60 -26-26MAR13-1/1

CC202789 —UN—12APR13

Po pirmųjų 50 valandų – pavarų dėžė

Pakeiskite pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų. Žr. Kas 500 valandų ar kasmet - išleiskite ir vėl užpildykite pavarų dėžę šiame skyriuje.

PASTABA: Priekinės apsaugos nuimtos iliustravimo tikslais.



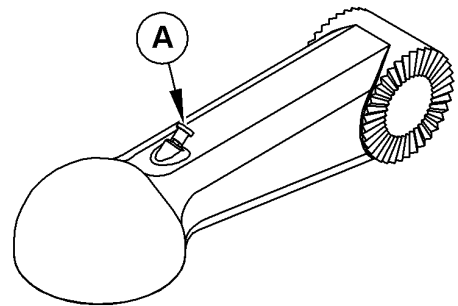
CC202069 —UN—12APR13

OUCC006,0001A6B -26-11APR13-1/1

Kas 50 valandų – rutulinis sukabinimo įtaisas (jeigu įrengtas)

Tepkite John Deere Grease-Gard™ tepalu.

A—Tepimo atvamzdis



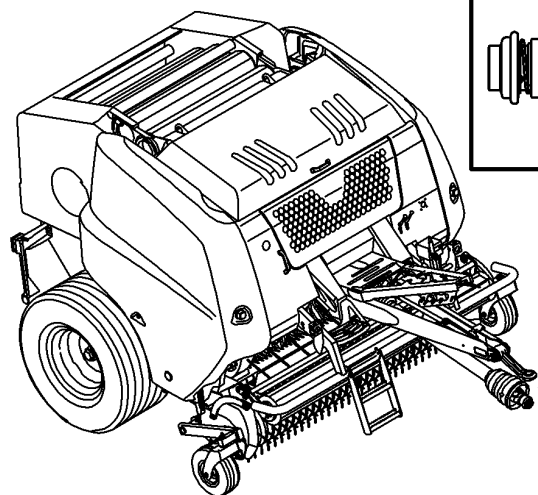
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

DC82261,00003A8 -26-28OCT13-1/1

Kas 50 valandų – kardaninė pvara

PASTABA: Kiekvieną kartą tepalo pistoleto siurblys vidutiniškai įšvirkščia apie 1 g (0,035 oz).



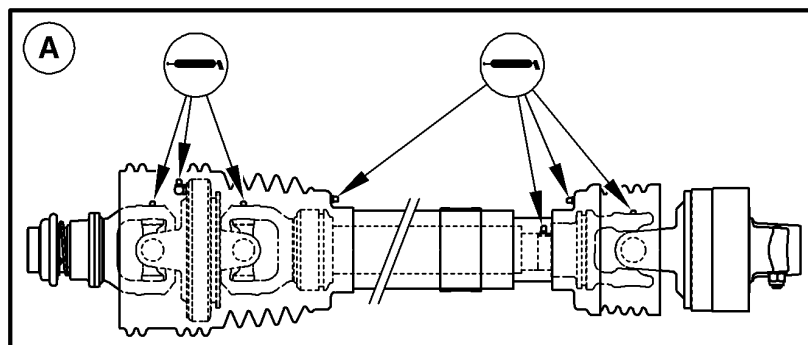
CC205445

A—Tepimo antgalis

Teleskopinė kardaninė pvara:

Sutepkite naudodami John Deere Grease-Gard™.

"Grease-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

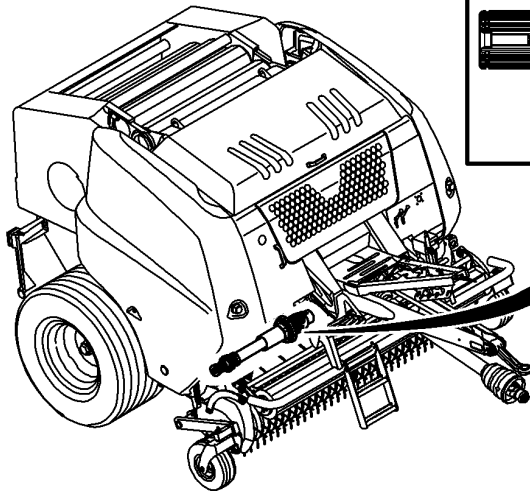


Kad išmoktumėte tinkamai sutepti teleskopinį pavaros veleną, ieškokite informacijos bendrajame teleskopinio pavaros veleno naudojimo instrukcijoje.

Tęsinys sekanciam puslapyje

DC82261,000058C -26-12JAN15-1/2

CC205445—UN—16OCT13

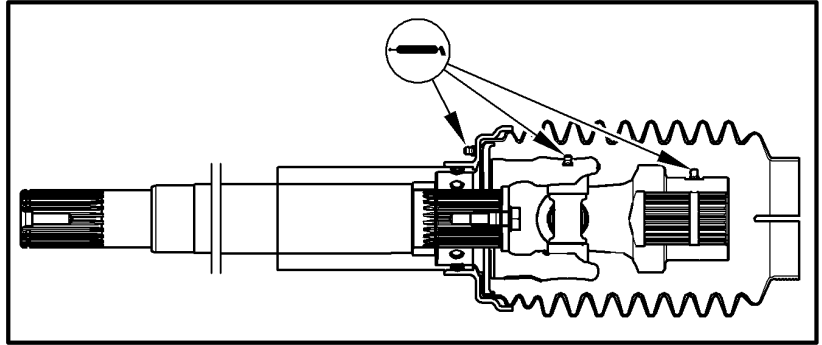


CC228083

Veleno ilgiklis:

Sutepkite naudodami John Deere Grease-Gard™.

"Grease-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas



Kaip tinkamai sutepti veleno ilgiklį, ieškokite informacijos bendrajame teleskopinio pavaros veleno naudojimo instrukcijoje.

DC82261,000058C -26-12JAN15-2/2

CC228083 —UN—11DEC14

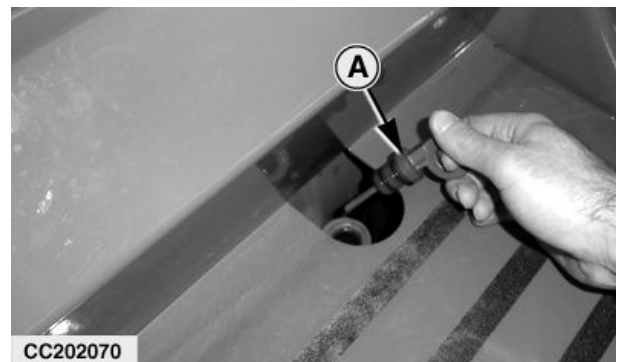
Kas savaitę – pavarų dėžės alyvos lygį

SVARBU: Kas savaitę su matuokle (A) tikrinkite alyvos lygį ir, jei reikia, papildykite.

Neperpildykite pavarų dėžės, nes tai gali sukelti perkaitimą ir alyvos nuotėkį.

Naudokite alyvos rūšį, nurodytą šio skyriaus dalyje Transmisinė alyva.

A—Lygio matuoklis



CC202070

OUCC006,0001A6C -26-15APR13-1/1

CC202070 —UN—12APR13

Kas savaitę – Patikrinkite ir išleiskite pneumatinių stabdžių baką

⚠ SPĖJIMAS: Prieš išleidžiant kondensatą iš suslėgto oro bako užtikrinkite, kad nenuriedėtų mašina. Įjunkite stovėjimo stabdį ir po ratais padėkite atramines trinkelės.

Norėdami išleisti iš sistemos oro baliono vandenį, patraukite žiedą (A).

Dėl kondensavimosi stabdžių sistemoje gali atsirasti gedimų.

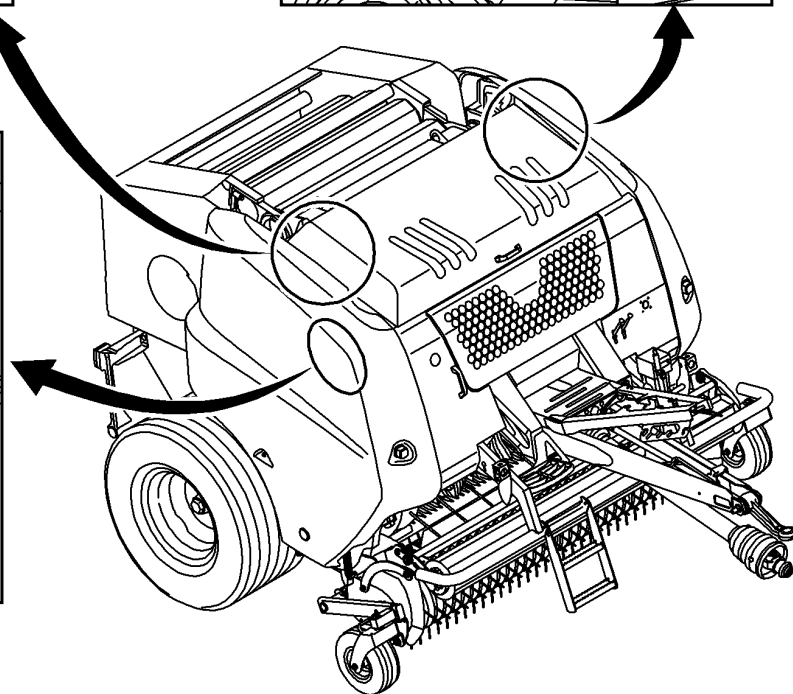
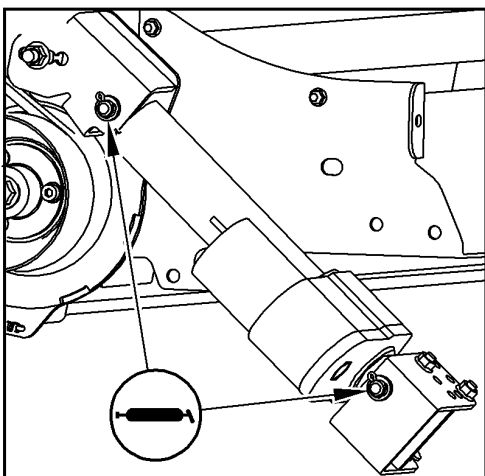
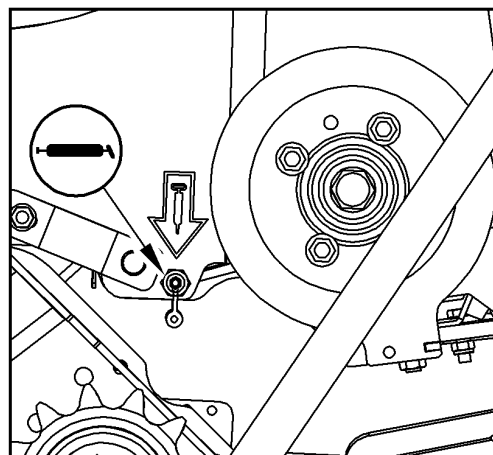
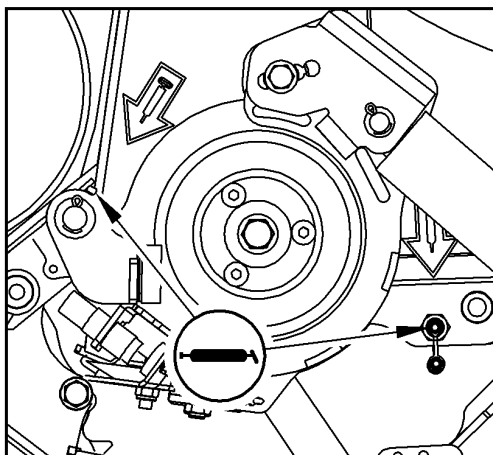
A—Žiedas



CC205658 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B16 -26-20SEP13-1/1

Kas 1000 valandų - rišimo tinklelio mechanizmas



CC205446

Tepkite John Deere Grease-Gard™ tepalu.

CC205446 —UN—16OCT13

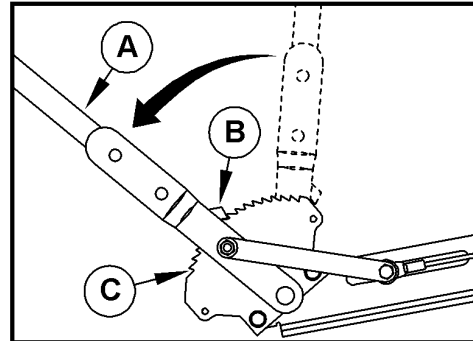
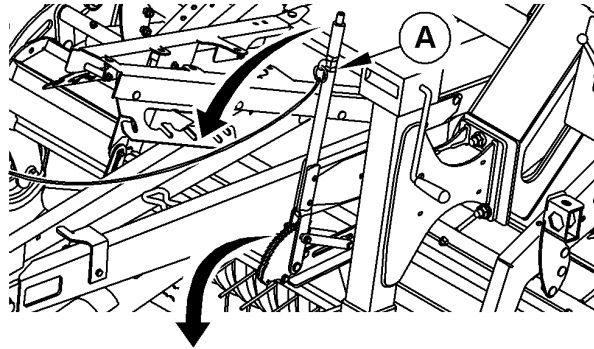
OUCC006,0001AF7 -26-16SEP13-1/1

Kas mėnesį – patikrinkite stovėjimo stabdį

Maksimaliai patraukite svirtį (A), kad įjungtumėte stovėjimo stabdį, tada patikrinkite, ar sklendė (B) nėra paskutinėje likusioje įkarpoje (C).

Jei ne, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

A—Rankinio stabdžio svirtis C—Likusi įkarpa
B—Stovėjimo stabdžio sklendė



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

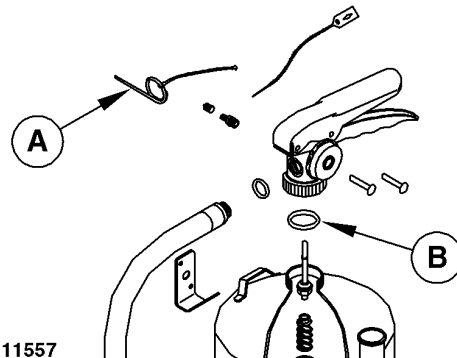
OUCC006,0001B23 -26-26SEP13-1/1

Kas mėnesį - aukšto slėgio vandens bako patikra

1. Patikrinkite, ar nėra pažeidimų: korozijos, nuotėkių ar kliūčių išskrovimo angoje.
2. Patikrinkite, ar sandariklis (B) nesulaužytas.
3. Patikrinkite, ar saugos kaištis (A) yra geros būklės.
4. Aukšto slėgio vandens bakas turi būti švarus, o nurodymai etiketėje visuomet turi būti aiškiai matomi.

Jei apžiūrėję aukšto slėgio vandens baką radote trūkumų, jį būtina pakeisti.

A—Apsauginis kaištis B—Sandariklis



CC211557

CC211557 —UN—20AUG14

DC82261,00004D7 -26-20AUG14-1/1

Kas 500 valandų ar kasmet - išleiskite ir vėl užpildykite pavarų dėžę

SVARBU: Keiskite pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 valandų, o po to kas 500 val. arba kasmet, kas pirmiau pasitaikys.

Neperpildykite pavarų dėžės, nes tai gali sukelti perkaitimą ir alyvos nuotėkį.

PASTABA: Priekinės apsaugos nuimtos iliustravimo tikslais.

1. Išleiskite alyvą, kol ji šilta (t.y. iškart po įrenginio eksploatavimo). Ištraukite matuoklį (A) bei išleidimo angos kaištį (C), o tada išleiskite alyvą į atitinkamą talpyklą.
2. Išvalykite ir vėl įstatykite išleidimo angos kaištį (C), tada užsukite jį pagal nurodytą sukimo momentą:

Specifikacija

Išleidimo angos
kaištis—Sukimo
momentas.....40 N·m
(29 lb-ft)

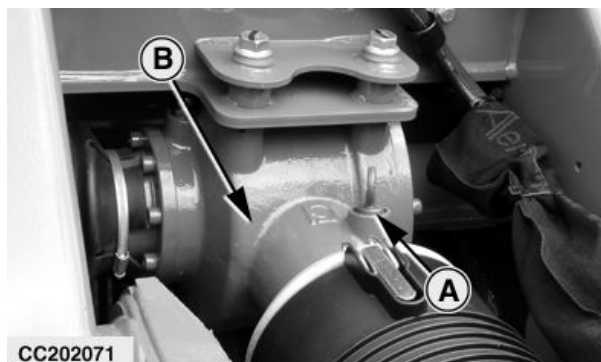
3. Vėl užpildykite pavarų dėžę (B) alyva "John Deere" EXTREME-GARD™ ar lygiaverte. Žr. Transmisijos alyva šiame skyriuje.

Specifikacija

540 ir 1000 aps./min.
pavarų dėžė—Talpa..... 2,9 l
(0,77 JAV gal)

4. Patikrinkite alyvos lygį matuokliu (A).

EXTREME-GARD yra Deere & Company prekės ženklas



A—Lygio matuoklis
B—Pavarų dėžė

C—Išleidimo angos kaištis

CC202071—UN—12APR13

CC202072—UN—12APR13

OUCC006,0001A6D -26-12APR13-1/1

Kasmet – patikrinkite ratų veržlių sukimo momentą

Praėjus vieniems naudojimo metams, patikrinkite ratų veržlių veržimo jėgą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Ratų veržlių sukimo momentas.

SVARBU: Veiksmus pakartokite kaskart, kai ratus nuimate ir vėl sumontuojate.

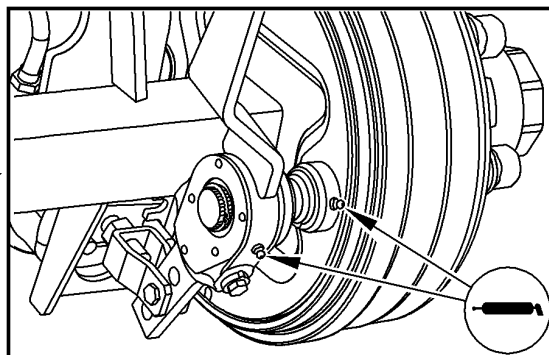
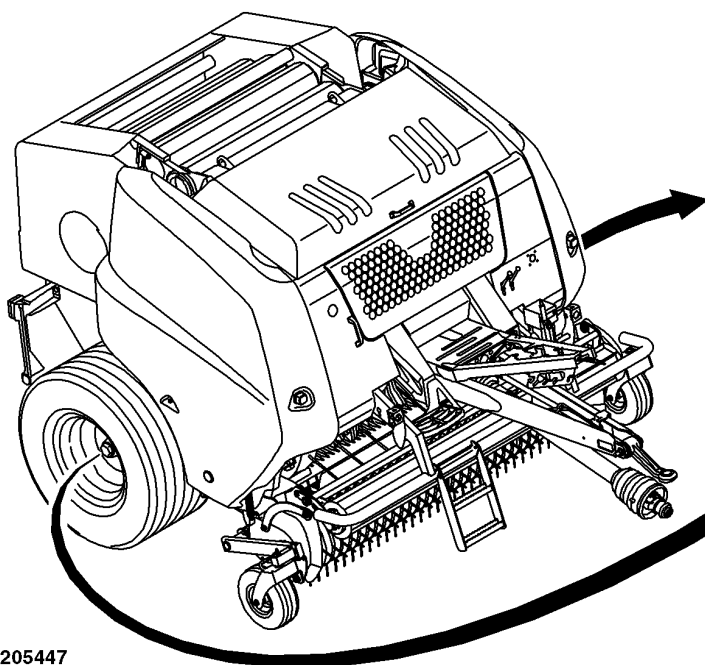


CC202789

CC200789—UN—12APR13

DC82261,0000596 -26-15DEC14-1/1

Kasmet – pneumatinių stabdžių velenai



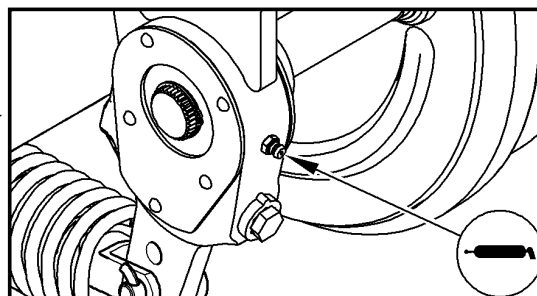
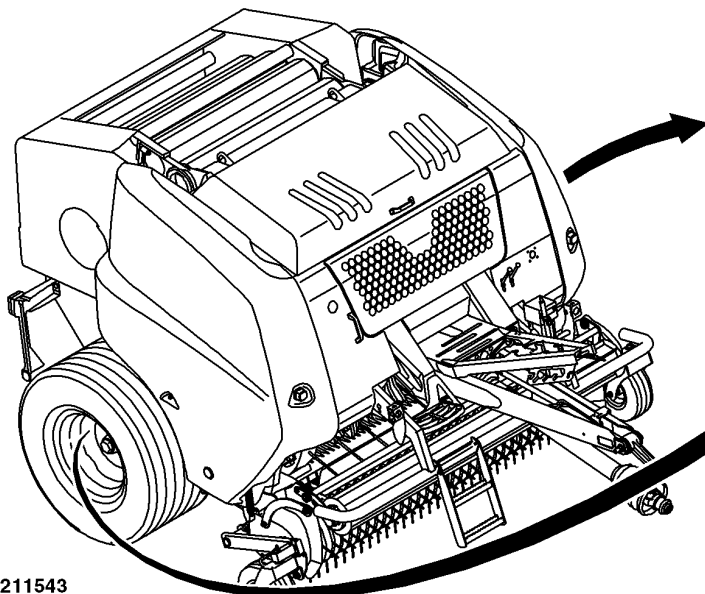
CC205447

Abi puses sutepkite John Deere Grease-Gard™ tepalu.

OUC006,0001AF8 -26-16SEP13-1/1

CC205447 —UN—18OCT13

Kasmet – hidraulinių stabdžių velenai



CC211543

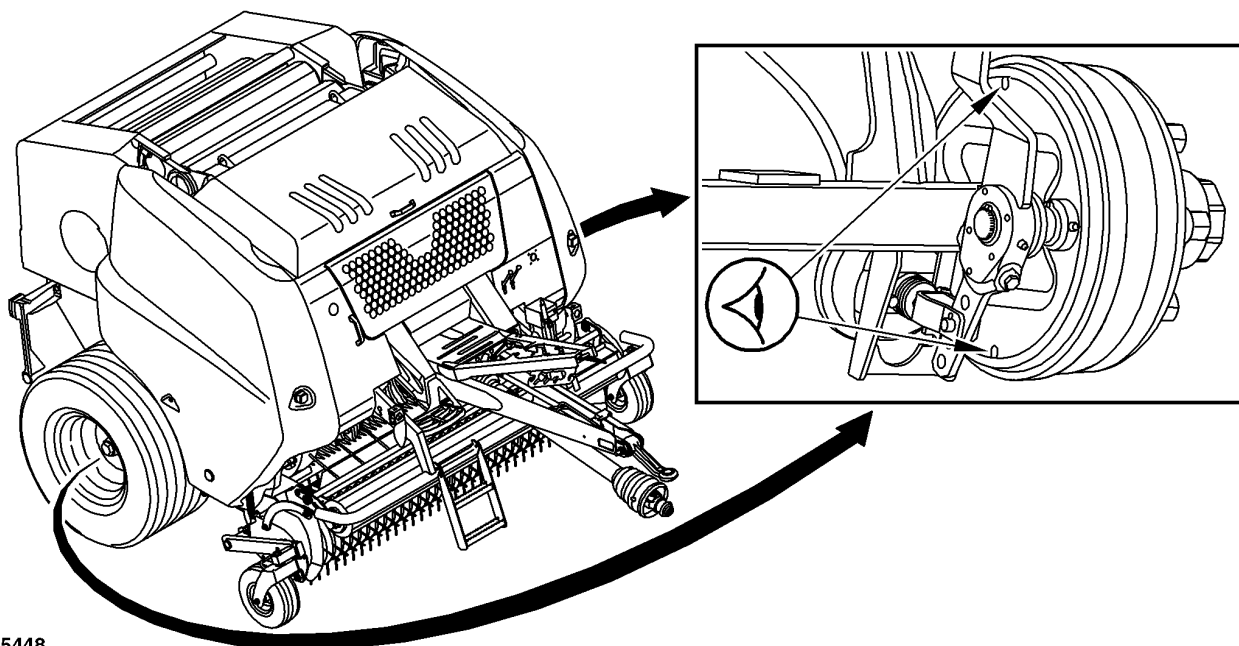
Abi puses patepkite su "John Deere GREASE-GARD™".

"Grease-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

DC82261,00004D5 -26-23JUN14-1/1

CC211543 —UN—19AUG14

Kasmet – pneumatinių stabdžių trinkelės



CC205448

Abiejose pusėse patikrinkite, ar frikinės stabdžių medžiagos yra daugiau nei nurodyta čia:

Specifikacija

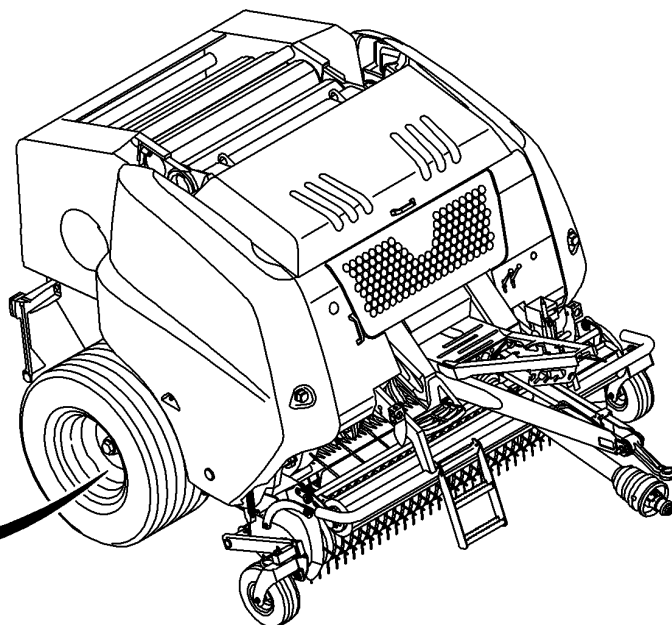
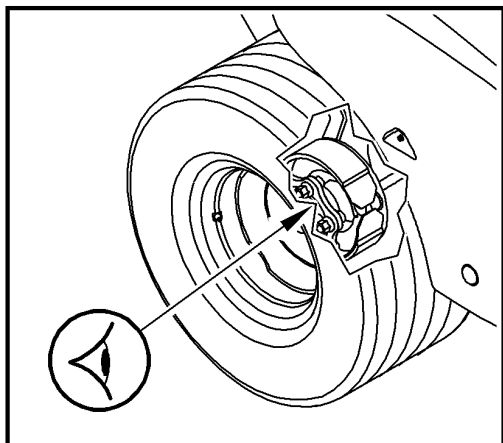
Frikinė stabdžių medžiaga—Mažiausias storis..... 2 mm
(0,08 in.)

Jeigu susisieksite su "John Deere" prekybos atstovu ir susitarkite dėl stabdžių trinkelės keitimo.

CC205448—UN—18OCT13

OUC006,0001AF9 -26-16SEP13-1/1

Kasmet – hidraulinių stabdžių trinkelės



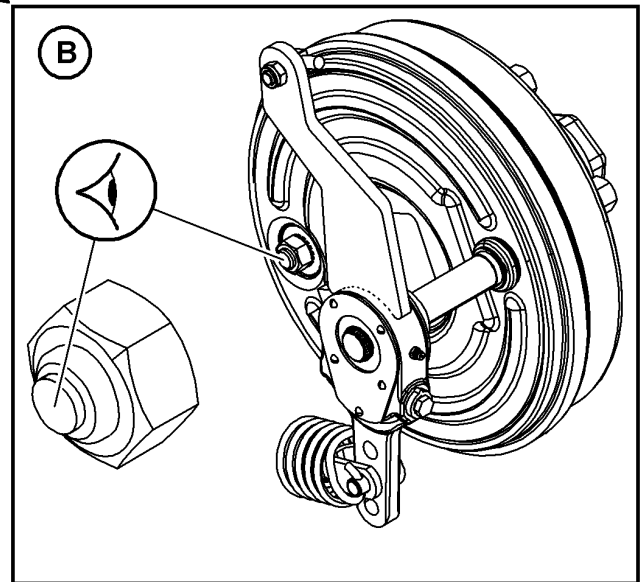
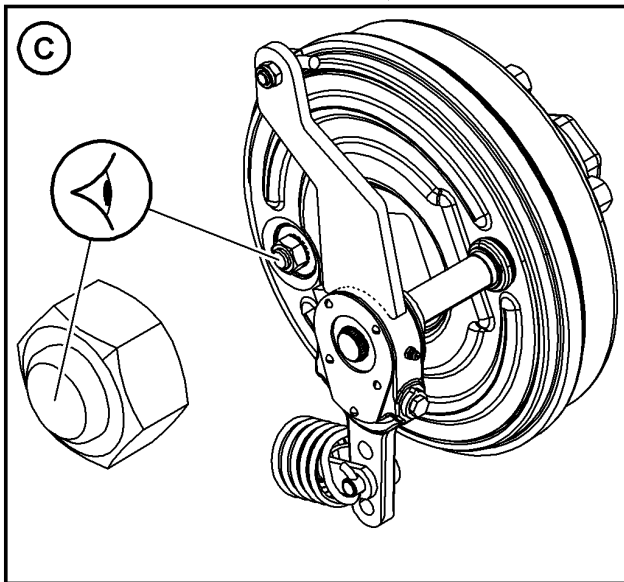
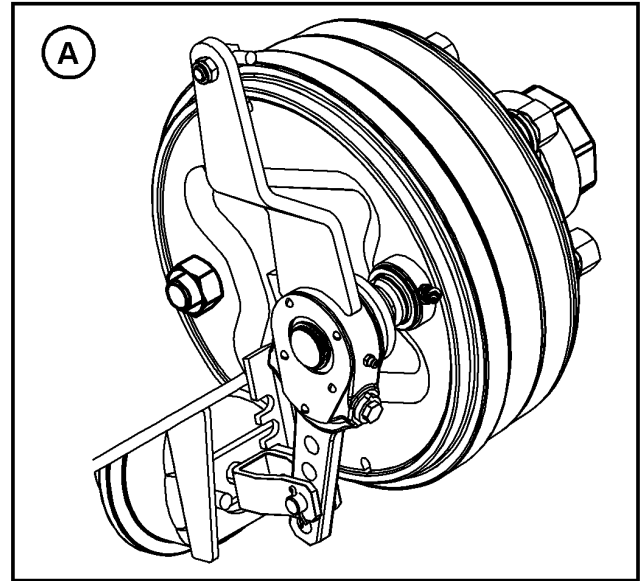
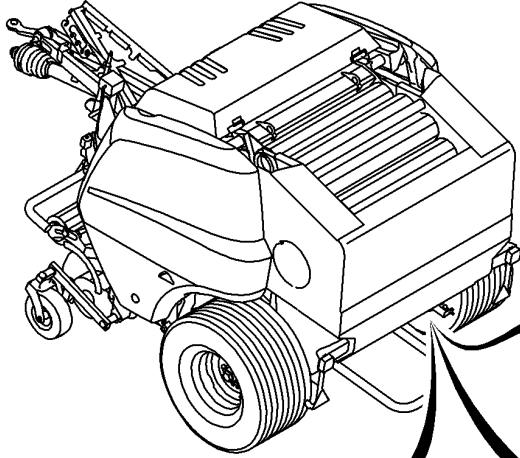
CC205449

Jei norite patikrinti frikcinės stabdžių medžiagos storį, susisiekite su "John Deere" prekybos atstovu.

CC205449 —JUN—17OCT13

OUCC006,0001AFA -26-16SEP13-1/1

Kasmet – stabdžių šarnyrai



CC211551

A—Tiltas su pneumatiniu stabdžiu

B—Tiltas su hidrauliniu stabdžiu ir su stabdžio šarnyru su atrama

C—Tiltas su hidrauliniu stabdžiu su stabdžio šarnyru be atramos

Ijunkite preso stovėjimo stabdį, priveržkite stabdžių šarnyro veržles abiejose pusėse iki nurodyto sukimo momento:

Specifikacija

Stabdžio šarnyras tilte su pneumatiniu stabdžiu

(A)—Sukimo momentas.....220–280 N·m
(162–206 lb-ft)

Stabdžio šarnyras su atrama tilte su hidrauliniu stabdžiu (B)—Sukimo momentas.....

350–390 N·m
(258–288 lb-ft)

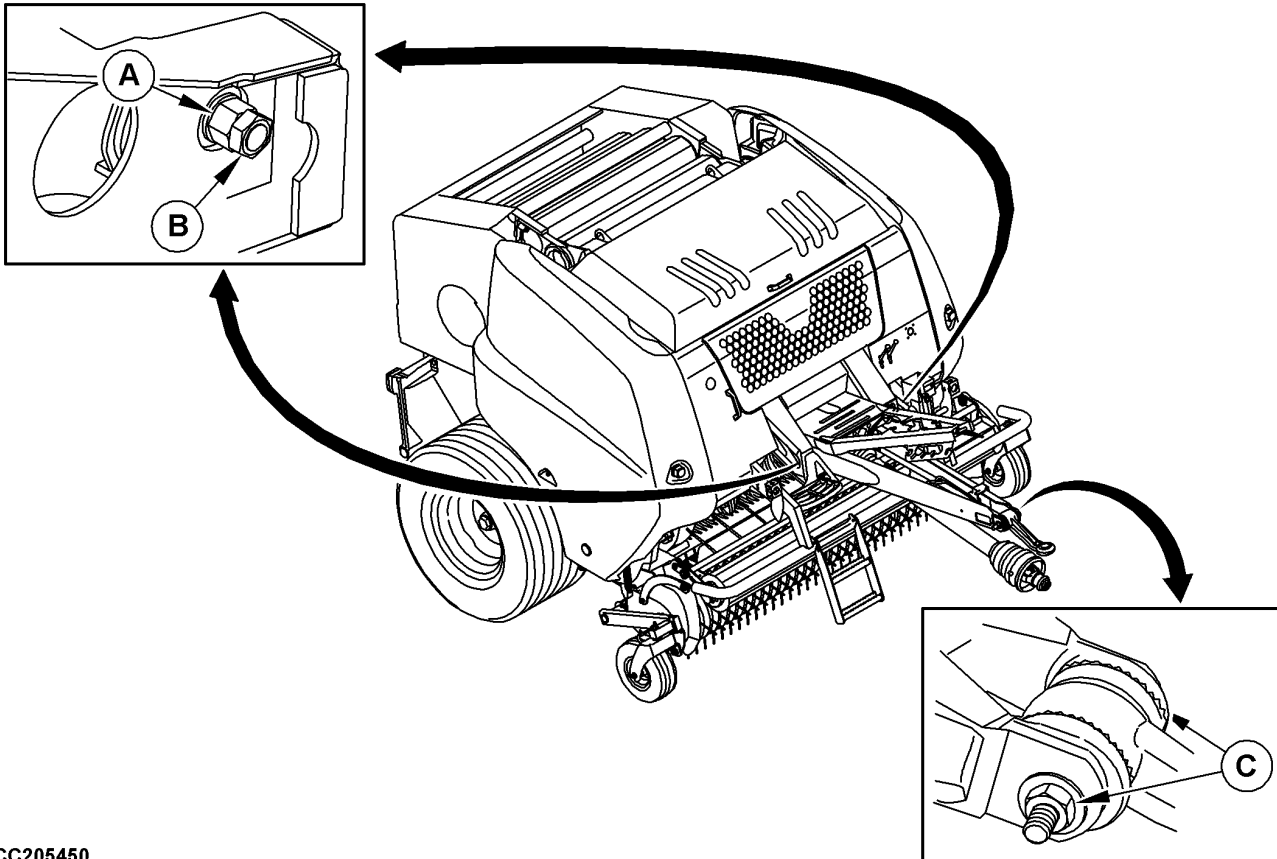
Stabdžio šarnyras be atramos tilte su hidrauliniu stabdžiu (C)—Sukimo momentas.....

115–145 N·m
(85–107 lb-ft)

DC82261,00004E6 -26-01SEP14-1/1

CC211551—UN—02SEP14

Kasmet – gražulo smailės rėmas ir sukabinimo įtaisas



CC205450

A—Veržlė
B—Kontrveržlė

C—Sukabinimo įtaiso fiksavimo
varžtas

Priveržkite gražulo smailės rėmo fiksavimo veržles (A), kontrveržles (B) ir sukabinimo įtaiso tvirtinimo varžtus (C) pagal nurodytą sukimo momentą:

Specifikacija

Gražulo smailės
rėmo fiksavimo
veržlė—Sukimo
momentas.....700 N·m
(516 lb.-ft.)

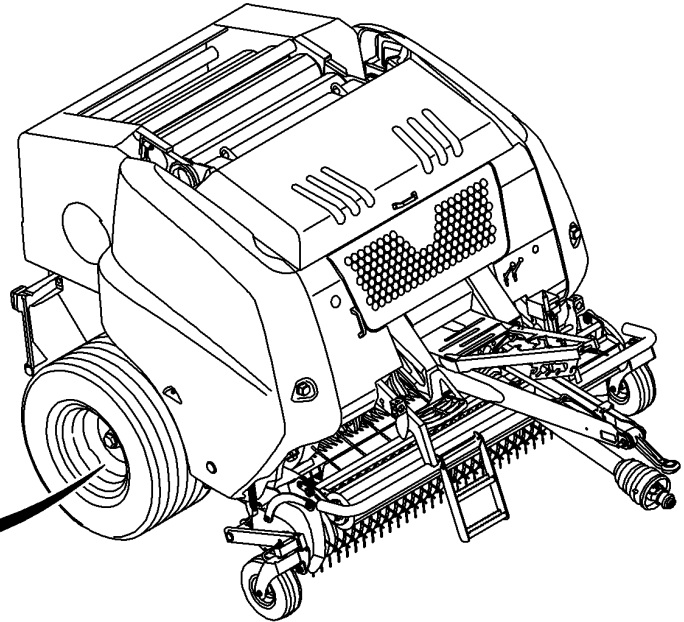
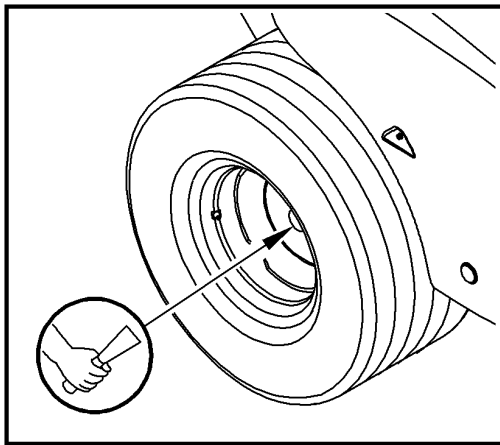
Gražulo smailės rėmo
kontrveržlė—Sukimo
momentas.....300 N·m
(221 lb.-ft.)

Sukabinimo
įtaiso fiksavimo
varžtas—Sukimo
momentas.....620 N·m
(450 lb.-ft.)

OUCC006,0001AFB -26-16SEP13-1/1

CC205450 —UN—21OCT13

Kas 2 metus – tilto guoliai



CC205451

Jei norite patikrinti ir sutepti tilto guolius, susisiekite su "John Deere" prekybos atstovu.

CC205451 —UN—18OCT13

OUCC006,0001AFC -26-16SEP13-1/1

Kas 3 metus – akumulatorius

Visada laikykitės akumulatoriaus vietos taisyklių techninės priežiūros intervalų.

Bet kokią akumuliatorių techninę priežiūrą ar aptarnavimą turi atlikti tik John Deere oficialus atstovas. Optiškai tikrinkite akumulatorius nors kas 3 metus.



CC1022636

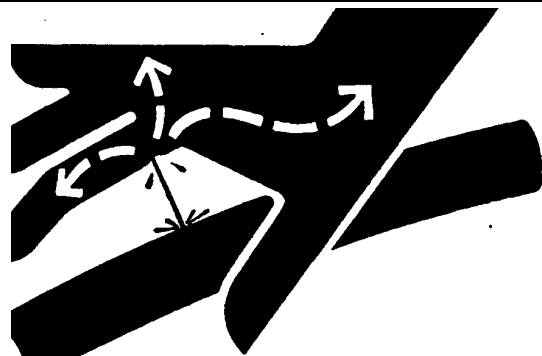
CC1022636 —UN—15JAN03

CC03745,0000FE9 -26-17NOV09-1/1

Kas 6 metus – hidraulinės žarnos

Kadangi hidraulinės žarnos bėgant laikui susidėvi, rekomenduojama jas keisti kas 6 metus.

Kai kuriose šalyse tokia rekomendacija yra privaloma pagal reglamentą.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -26-14DEC10-1/1

Kas 10 metų - akumulatorius

Visada laikykitės akumulatoriaus vietos taisyklių techninės priežiūros intervalų.

Bet kokią akumuliatorių techninę priežiūrą ar aptarnavimą turi atlikti tik John Deere oficialus atstovas. Kas 10 metų su savo oficialiuoju atstovu atlikite pilną slėgio patikrinimą.



CC1022636

CC1022636 —JUN—15JAN03

CC03745,0000522 -26-01SEP03-1/1

Gedimų suradimas ir šalinimas

Rinktuvo ir tiekimo problemos

Požymis

Sutrikimas

Sprendimas

Sankabos atjungimas formuojant ritinį tuomet, kai netiekiamas šienas.

Šieno susikaupimas už rotoriaus.

Patikrinkite, ar pakelta atverčiamoji perdanga. Prireikus jutiklį sureguliuokite. Žr. skyriaus „Techninė priežiūra“ dalį Atverčiamosios perdangos jutiklio SB533 reguliavimas.

Ant veleno (Nr. 13) grandiklio sumontuokite kreiptuvą. Žr. skyriaus „Techninė priežiūra“ dalį Veleno (Nr. 13) grandiklio reguliavimas.

Stabdykite GTV, kai į ritinių presą netiekiamas augalų masė.

Nevisai surenkamas šienas.

Rinktuvas nustatytas per aukštai.

Nuleiskite rinktuvą. Žr. skyriaus „Preso naudojimas – bendroji paskirtis“ dalį Rinktuvo aukščio reguliavimas.

Blogas rinktuvo kopijavimas.

Patikrinkite kopijavimo spyruoklės reguliavimą. Žr. skyriaus „Preso naudojimas – bendroji paskirtis“ dalį Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas.

Per žemai nustatyta smailė.

Patikrinkite grąžuolo smailės reguliavimą. Žr. skyriaus „Prikabinimas ir atkabinimas“ dalį Grąžuolo smailės reguliavimas.

Per aukštai trumpasis kreiptuvas arba pradalgės kompresoriaus velenas.

Nuleiskite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. skyriaus „Preso naudojimas – bendroji paskirtis“ dalį Trumpojo kreiptuvo reguliavimas (jei įrengta) arba Pradalgės kompresoriaus veleno reguliavimas (jei įrengta).

Važiuojama per dideliu greičiu.

Sumažinkite važiavimo greitį.

Pradalgėse yra per mažai masės.

Sugrėbkite tankesnes pradalgės. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.

Rinktuvo krumpliai sulankstyti arba nulūžę.

Ištiesinkite arba pakeiskite dantis.

Rinktuvas negali kopijuoti ar laisvai nusileidžia.

Jis per daug ar nepakankamai kopijuoja.

Sureguliuokite kopijuojančias spyruokles. Žr. skyriaus „Preso naudojimas – bendroji paskirtis“ dalį Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nesisuka rinktuvo krumpliai.	Sugadinta rinktuvo pavaros grandinė.	Pakeiskite grandinę.
	Sugadintas kumštelis.	Pakeiskite kumštelį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Rinktuvo dantys kabina žemę.	Per žemai nustatytas rinktuvas.	Pakelkite rinktuvą. Žr. skyriaus “Preso naudojimas – bendroji paskirtis” dalį <u>Rinktuvo aukščio reguliavimas</u> .
	Blogas rinktuvo kopijavimas.	Patikrinkite kopijavimo spyruoklės reguliavimą. Žr. skyriaus “Preso naudojimas – bendroji paskirtis” dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u> .
Nulūžo rinktuvo krumplys.	Per žemai nustatytas rinktuvas.	Pakelkite rinktuvą. Žr. skyriaus “Preso naudojimas – bendroji paskirtis” dalį <u>Rinktuvo aukščio reguliavimas</u> .
	Į vidų pateko pašalinių medžiagų ir/arba nulūžo dantys.	Pašalinkite medžiagas ir/arba pakeiskite dantis.
	Presuojami į ritinio kukurūzų stiebai.	Pakelkite rinktuvą. Didesnė dantų lūžimo tikimybė. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
Susidėvėjęs smulkintuvų/pjaunančių skutiklių vidus.	Skutikliai/smulkintuvai sulankstyti ir liečia dantų rites.	Patikrinkite, ar nėra užsikirtimo movose.
		Padidinkite kopijavimą. Žr. skyriaus “Preso naudojimas – bendroji paskirtis” dalį <u>Rinktuvo kopijavimo spyruoklės reguliavimas</u> .
		Pakelkite rinktuvą. Žr. skyriaus “Preso naudojimas – bendroji paskirtis” dalį <u>Rinktuvo aukščio reguliavimas</u> .
Stūmimas	Per žemai trumpasis kreiptuvas arba pradalgės kompresoriaus velenas.	Pakelkite trumpąjį kreiptuvą arba pradalgės kompresoriaus veleną. Žr. skyriaus “Preso naudojimas – bendroji paskirtis” dalį <u>Trumpojo kreiptuvo reguliavimas (jei įrengta)</u> arba <u>Pradalgės kompresoriaus veleno reguliavimas (jei įrengta)</u> .
	Per aukštai nustatyta smailė.	Patikrinkite gražuolo smailės reguliavimą. Žr. skyriaus “Prikabinimas ir atkabinimas” dalį <u>Gražuolo smailės reguliavimas</u> .
	Didelės pradalgės ir/ar per didelis kelio greitis.	Sumažinkite pradalgių dydį, ir/ar traktoriaus kelio greitį.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Presas nepresuoja trumpų, sausų ir slidžių augalų.	Trūksta rinktuvo krumplių.	Keiskite dantis.
	Per didelis GTV sukimosi dažnis.	Sumažinkite GTV sukimosi dažnį ir perjunkite aukštesnę pavarą.
	Rinktuvas yra per žemai.	Pakelkite rinktuvą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo aukščio reguliavimas</u> .
	Pradalgėje per mažai masės.	Sugrėbkite tankesnes pradalgės. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
	Ritinys praslysta kameroje.	Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių "Padargai". Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių "Padargai".
	Ritinys nesisuka kameroje.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. dalį <u>Viso ritinio dydžio nustatymas</u> skyriuje "Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis". Padidinti ritinio tankį. Žr. skyriaus "Preso naudojimas - bendroji paskirtis" dalį <u>Ritinio tankio reguliavimas</u> . Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių "Padargai". Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių "Padargai".
Presas netiekia kukurūzų stiebų.	Rinktuvas yra per aukštai.	Nuleiskite rinktuvą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo aukščio reguliavimas</u> .
	Per plačios pradalgės.	Sugrėbkite siauresnes pradalgės. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
	Nulūžę rinktuvo dantys arba jų trūksta.	Keiskite dantis.
	Ritinys nesisuka kameroje.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. dalį <u>Viso ritinio dydžio nustatymas</u> skyriuje "Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis". Padidinti ritinio tankį. Žr. skyriaus "Preso naudojimas - bendroji paskirtis" dalį <u>Ritinio tankio reguliavimas</u> .

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žiūrėkite skyrių "Prikabinamas įrenginys".
Užsikimšimas movose.	Per daug masės galuose.	Sumažinkite masės kiekį.
	Per žemai nustatytas rinktuvas.	Pakelkite rinktuvą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas – bendroji paskirtis" dalį <u>Rinktuvo aukščio reguliavimas</u> .
	Traktoriaus padangos spaudžia augalus į ražienas.	Padidinkite ratų tarpvėžę. Žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją.
Užsikišimas prie rotorinio tiekimo mechanizmo.	Važiuojama per dideliu greičiu.	Sumažinkite važiavimo greitį. Jei norite atjungti rotacinį tiekimo mechanizmą, žr. skyriaus "Ritinių preso programos naudojimas" dalį <u>Rotacinio tiekimo mechanizmo atjungimas</u> .
	Per didelis ryšulių tankis.	Sumažinkite tankį. Žr. skyriaus "Preso naudojimas - bendroji paskirtis" dalį <u>Ritinio tankio reguliavimas</u> .
Surinkimo sraigtų prijungimas.	Rotoriaus sraigtas nenugrاندytas.	Patikrinkite, ar pakelta atverčiamoji perdanga. Prireikus jutiklį sureguliuokite. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Atverčiamosios perdangos jutiklio SB533 reguliavimas</u> . Sureguliuokite rotoriaus sraigto grandiklius. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Rotoriaus sraigto grandiklių reguliavimas</u> .
Triukšmas rotoriuje.	Deformuotas rotoriaus dantis.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Pamestas peilis.	Atsileidęs peilio fiksavimo strypas.	Fiksavimo strypas.
	Susidėvėjęs peilio fiksavimo strypas.	Pakeiskite peilių fiksavimo juostą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

DC82261,000059D -26-19FEB15-4/4

Bendros preso problemos

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Sankabos atjungimas formuojant ritinį.	Ritinių presas prijungtas.	Žr. šio skyriaus dalį <u>Rinktuvo ir tiekimo mechanizmo problemos</u> .
Per mažas atstumas iki žemės.	Per aukštai nustatyta smailė.	Nuleiskite gražuolo smailę. Žr. skyriaus "Prikabinimas ir atkabinimas" dalį <u>Gražuolo smailės reguliavimas</u> .
Ritinio tankio matuoklio parodymai raudoname laukelyje.	Traktoriaus reguliuojančio vožtuvo svirtis nenustatyta į neutralią padėtį. Sugedęs ritinio tankio matuoklis.	Nustatykite svirtį į neutralią padėtį. Pakeiskite matuoklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs ritinio tankio vožtuvas.	Sutaisykite vožtuvą arba pakeiskite nauju. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sunku pasukti ritinių tankio reguliavimo rankenėlę.	Fiksavimo žiedą prispaudęs vožtuvo korpusas.	Prieš nustatydami tankio reguliavimo rankenėlę, atsukite fiksavimo žiedą.
	Sausi reguliavimo varžtų sriegiai.	Užlašinkite ant sriegių keletą alyvos arba grafitinio tepalo lašų.
	Pakelta sklendė sudaro papildomą sukimosi jėgą.	Reguliavimą atlikite su pakelta sklende.
Reikalinga per didelė traktoriaus galia dirbant su įjungtais smulkintuvo peiliais.	Smulkintuvo peiliai susidėvėję.	Pagaląskite arba pakeiskite smulkintuvo peilius. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Smulkintuvo peilių galandymas</u> .
Ritinys praslysta kameroje.	Slidūs javai.	Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių "Padargai". Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių "Padargai".
	Per didelis ritinio skersmuo.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. dalį <u>Viso ritinio dydžio nustatymas</u> skyriuje "Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis".
Ritinys nesisuka kameroje.	Slidūs javai.	Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių "Padargai". Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių "Padargai".
	Yra kliūčių tarp sklendės ir rėmo.	Pašalinkite kliūtį.
Sklendė neužsidaro.	Sklendės uždarymo vožtuvas užrakintas.	Atrakinkite sklendės uždarymo vožtuvą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Sugedęs sklendės uždarymo vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedusi traktoriaus hidraulikos sistema.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs didelių matmenų / sklendės jutiklis ir viso ritinio dydžio jutiklis.	Patikrinkite jutiklio būseną ir sureguliuokite <u>didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315</u> ir viso ritinio dydžio jutiklį <u>SB316</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Sklendė neatsidaro.	Sklendės uždarymo vožtuvas užrakintas.	Atrakinkite sklendės uždarymo vožtuvą.
	Pažeistos žarnos arba jungtys.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės uždarymo vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės hidraulinis cilindras.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedusi traktoriaus hidraulikos sistema.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs didelių matmenų / sklendės jutiklis ir viso ritinio dydžio jutiklis.	Patikrinkite jutiklio būseną ir sureguliuokite <u>didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315</u> ir viso ritinio dydžio jutiklį <u>SB316</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Presuojant į rulonus atsidaro sklendė.	Per laisva ritinių tankio reguliavimo rankenėlę arba yra gedimų traktoriaus hidraulinėje sistemoje.	Patikrinkite ritinio tankio sureguliuojimą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas - bendroji paskirtis" dalį <u>Ritinio tankio reguliavimas</u> . Patikrinkite traktoriaus reguliavimo vožtuvo svirties padėtį, kuri turi būti neutralioje padėtyje. Patikrinkite traktoriaus hidraulinę sistemą.
	Sugedęs didelių matmenų / sklendės jutiklis ir viso ritinio dydžio jutiklis.	Patikrinkite jutiklio būseną ir sureguliuokite <u>didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315</u> ir viso ritinio dydžio jutiklį <u>SB316</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
Sklendė užsidaro savaime (sklendės fiksavimo vožtuvas atrakintas).	Pažeistos žarnos arba jungtys.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Traktoriaus reguliavimo vožtuvas nesandarus.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Sugedęs sklendės hidraulinis cilindras.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sklendė užsidaro savaime (sklendės fiksavimo vožtuvas užrakintoje padėtyje).	Pažeistos žarnos arba jungtys.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės uždarymo vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sugedęs sklendės hidraulinis cilindras.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Sklendė atsidaro savaime (sklendės fiksavimo vožtuvas užrakintoje padėtyje).	Sugedęs sklendės uždarymo vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Ritiny s įstringa kameroje.	Per didelis ryšulių tankis.	Sumažinkite ritinio tankį prie valdymo vožtuvo. Žr. skyriaus "Preso naudojimas - bendroji paskirtis" dalį <u>Ritinio tankio reguliavimas</u> .

DC82261,000059F -26-19FEB15-3/3

Ritinių kokybė

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Presas nesuformuoja tankių ritinių.	Vidinis sklendės hidraulinio cilindro nuotėkis.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Nešvarus arba sugedęs apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Nepilnai užpildyti ritinio galai.	Dėkite daugiau masės į preso galus. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
	Tankio reguliavimas nustatytas taip, kad būtų presuojami lengvi ritiniai.	Sureguliuokite tankį sunkesniems ritiniams. Žr. skyrių Preso eksploatavimas – universalus.
Nevienodas ritinio skersmuo ir didesnis nei nustatytas skersmuo.	Ritiny s praslysta kameroje.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. dalį <u>Viso ritinio dydžio nustatymas</u> skyriuje “Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis”.
		Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių “Padargai”.
		Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių “Padargai”.
Nesutankintas išorinis ritinio sluoksnis.	Ritiny s praslysta kameroje.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. dalį <u>Viso ritinio dydžio nustatymas</u> skyriuje “Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis”.
		Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių “Padargai”.
		Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių “Padargai”.

DC82261,00005C3 -26-19FEB15-1/1

Gedimai, susiję su silosu

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Presas užstrigo dėl per didelio silosinių augalų kiekio.	Nevienodos pradalgės.	Pritaikykite pavaros sukimosi dažnį pagal pradalgės dydį. Iš naujo įjunkite GTV mažiausiomis variklio apsukomis. Jei nepasiseka, nuleiskite atverčiamą perdangą ir įtraukite smulkintuvo peilius. Žr. Rotacinio rinktuvo atjungimas skyriuje “Ritinių preso programos naudojimas”.

OUC006,0001B1C -26-24SEP13-1/1

Rišimo tinkleliu mechanizmo techniniai sunkumai

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Rulonas nesurištas (su lėtu periodišku garso signalu).	Nėra gero kontakto tarp galvanizuoto velenėlio ir guminio veleno.	Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Galvanizuoto velenėlio lygumo tikrinimas</u> .
	Tuščias tinklo rulonas.	Įdėkite naują tinklo ruloną. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo rulono įdėjimas</u> .
	Neįjungti varantieji pavaros velenai.	Per tinklo rišimo dangčio angą patikrinkite tinklo ritinio sukimąsi ir diržo įtempimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo rišimo pavaros diržo įtempimo reguliavimas</u> . Pakeiskite varantįjį dirželį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo rišimo pavaros diržo nuėmimas ir montavimas</u> .
	Tinklas apsivyniojęs apie guminį ritinį.	Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Aplink perdavimo būgnus apsisukusio tinklo pašalinimas</u> . Sureguliuokite priešpeilių ir guminio tarpiklio padėtį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Priešpeilio padėties reguliavimas</u> . Nuvalykite tiekimo velenėlius. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo rišimo mechanizmo priežiūra</u> . Patikrinkite, kad tinklelio ritinėlio skersmuo nebūtų didesnis už 300 mm (11,8 in.).
	Tinklas apsivyniojo aplink guminį ritinėlį po pirmojo tą dieną supresuoto ritinio.	Jei presas stovės neekspluatuojamas per naktį ar daugiau nei 10 valandų, atkabinkite tinklą nuo perdavimo būgnų.
	Netinkamai uždėtas tinklas (naujas rulonas).	Pakartokite tinklo įdėjimą iš naujo. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo rulono įdėjimas</u> .
	Sugadinti arba lipnūs tiekimo velenėliai.	Nuvalykite tiekimo velenėlius. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo rišimo mechanizmo priežiūra</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Rulonas nesurištas (su greitu periodišku garso signalu). Tinklas užkliuvo už ritinio.	Tinklas lipnus dėl įpakavimo medžiagos.	Nupjaukite lipnią vietą.
	Tinklas apsvyniojęs apie lipnius preso velenus.	Nuvalykite atitinkamus velenus.
	Ritiny s praslysta kameroje.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. dalį <u>Viso ritinio dydžio nustatymas</u> skyriuje "Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis".
		Sustabdykite traktorių, kai prasideda rišimas.
Rulonas surištas (su lėtu periodišku garso signalu).		Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių "Padargai".
		Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių "Padargai".
Ritiny s nevienodai surištas arba nesurištas iš viso.	Nesureguliuotas arba sugadintas tinklelio daviklis.	Sureguliuokite ir/ar pakeiskite daviklį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo pjovimo jutiklio SB413 reguliavimas</u> .
	Sugedusi rišimo tinkleliu gaubto pneumatinė spyruoklė(s).	Patikrinkite abiejose pusėse rišimo tinklu dangtelio spyruokles. Jei reikia, pakeiskite.
	Neuždarytas tinklo rišimo mechanizmo dangtis.	Kad pasiektumėte geriausių rezultatų, dangtis turi būti uždarytas ir užfiksuotas. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo rulono idėjimas</u> .
Tinklas nenupjautas.	Per ilgas tinklo pavaros diržas.	Pakeiskite varantįjį dirželį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo rišimo pavaro diržo nuėmimas ir montavimas</u> .
	Nenaudojamas nurodytos kokybės tinklas.	Naudokite rekomenduojamos kokybės tinklą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo ritinio pasirinkimas</u> .
	Sugedę elektros detalės.	Patikrinkite ir/arba pakeiskite detales.
	Atšipęs peilis.	Pagaląskite peilį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo peilio galandimas</u> .
	Netinkamai sureguliuotas guminio veleno stabdys.	Sureguliuokite tinklo perdavimo būgnų stabdį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Guminio būgno stabdžio reguliavimas</u> .

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Priešpeilis ne visu pločiu liečiasi su tinkelio peiliu.	Sureguliuokite priešpeilio padėtį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Priešpeilio padėties reguliavimas</u> .
Surišus ruloną - lėtas periodiškasis garso signalas. Apie ritinį neįtemptas tinklas.	Nėra spyruoklės ant tinkelio pjovimo detektorinės plokštelės.	Pakeiskite spyruoklę.
	Sugedusi rišimo tinkleliu gaubto pneumatinė spyruoklė(s).	Patikrinkite abiejose pusėse rišimo tinklu dangtelio spyruokles. Jei reikia, pakeiskite.
	Mažas tinkelio ritinėlis už prispaudimo velenėlio.	Patikrinkite, ar tinklo ritinys (jei mažas) nėra už prispaudimo velenėlio. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo rulono įdėjimas</u> .
	Per ilgas tinklo pavaros diržas.	Sureguliuokite įtempimą. Žr. skyriaus "Preso naudojimas - bendroji paskirtis" dalį <u>Tinklo rišimo įtempimo reguliavimas</u> . Pakeiskite varantįjį dirželį. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo rišimo pavaros diržo nuėmimas ir montavimas</u> .
	Ritinytas praslysta kameroje.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. dalį <u>Viso ritinio dydžio nustatymas</u> skyriuje "Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis". Sustabdykite traktorių, kai prasideda rišimas. Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių "Padargai". Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių "Padargai".
Tinklas neuždengia ritinio kraštų.	Ritinytas praslysta kameroje.	Visą ritinio dydį nustatykite kaip minimalų. Žr. dalį <u>Viso ritinio dydžio nustatymas</u> skyriuje "Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis". Sustabdykite traktorių, kai prasideda rišimas. Sumontuokite šiaudų kreiptuvą. Žr. skyrių "Padargai".

DC82261,000059E -26-19FEB15-3/3

Gedimų suradimas ir šalinimas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Sumontuokite apatinį diržų komplektą. Žr. skyrių "Padargai".
Atidarytas dangtelis užsidaro.	Silpnos pneumatinės spyruoklės.	Pakeiskite pneumatinę spyruoklę (-es).

DC82261,000059E -26-19FEB15-4/3

Rišimas špagatu

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Špagatas per daug įtemptas arba rišant nutrūksta.	Netinkamai išvedžiotas špagatas. Blogas špagatas, špagatas su mazgais, naujas špagato ritinys su kieta šerdimi, šlapias špagatas. Netinkamas špagato įtempimo plokštelės kaištis arba spyruoklės.	Užtikrinkite tinkamą išvedžiojimą. Ištraukite blogą špagatą arba jį pakeiskite. Pakeiskite netinkamas detales geromis.
Špagatas pernelyg laisvai apvyniotas aplink supresuotą ritinį.	Sugadinta špagato įtempimo spyruoklė arba jos nėra. Netinkamas įtempimo spyruoklės kaištis. Susidėvėjusios špagato įtempimo plokštelės.	Pakeiskite spyruoklę. Pakeiskite kaištį tinkamu. Pakeiskite susidėvėjusias detales.
Nevienodi špagato tarpai.	Rišimo metu keičiasi GTV aps./min.	Užtikrinkite, kad būtų vienodos GTV aps./min.
Ant ritinio nėra špagato arba špagatas neužsikabina ant ritinio.	Per trumpos špagatas nuo špagato vamzdelio galo. Špagatas per daug įtemptas. Prese nėra špagato.	Kai traktoriaus variklis išjungtas, traukite špagatą tol, kol nuo špagato svirties galo bus likę 300 mm (12 in). Žr. "Špagatas per daug įtemptas ar špagatas rišant nutrūksta". Įdėkite špagatą. Žr. "Priekinės špagato dėžės pakrovimas" skyriuje "Ritinių preso paruošimas".
Špagatas yra per arti nuo ritinio krašto.	Dešinėje pusėje: Sulenktas špagato kreipiamosios strypas arba jo nėra. Kairėje pusėje: Neteisingai sureguliuota špagato svirties elektropozicinio variklio atrama. Neteisingas kontrolinio monitoriaus nustatymas. Cilindro formos ritiniai.	Pakeiskite arba ištiesinkite strypą. Sureguliuokite. Nustatykite teisingas reikšmes. Užpildykite ritinio galus padarę tankesnę pradalgę. Žr. "Žaliavos tiekimas" skyriuje "Ritinių preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
Nenupjautas špagatas.	Prieš nupjaunant špagatą, išjungtas GTV. Nsureguliuotas špagato pjoviklis. Atšipęs peilis arba nelygus kraštas neliečia priešpeilio.	Prieš išjungiant GTV, stebėkite ar špagatas nustojo suktis. Sureguliuokite špagato pjoviklį. Žr. sk. Techninė priežiūra. Pagalaskite arba pakeiskite peilį. Žr. sk. Techninė priežiūra.

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Špagato svirtys per lėtai juda iš dešinės į kairę.	Peilis nelygiagretus priešpeiliui.	Nustatykite peilio šarnyro ašies padėtį taip, kad peilis liestųsi su priešpeiliu toje vietoje, kur nupjaunamas špagatas. Žr. sk. Techninė priežiūra.
	Kliūtis, neleidžianti nukreipti špagato virš peilio.	Pašalinkite kliūtį.
	Sulenktas špagato kreipiantysis strypas.	Pakeiskite arba ištiesinkite.
	Špagato svirties arba pjoviklio movos užsikirtimas.	Pataisykite arba pakeiskite taip, kad mova galėtų laisvai judėti.
	Netinkamas špagato išvedžiojimas arba blogas špagato ritinys, dėl kurio špagatas per daug įtemptas.	Pašalinkite per didelio įtempimo priežastį.
Svirtis nejuda.	Per mažai įkrautas akumulatorius.	Patikrinkite akumulatoriaus įkrovimą (mažiausiai 20 A).
	Bloga elektros cilindro jungtis.	Pataisykite.
	Ritinių rišimo valdymo pultas su defektais.	Sutaisykite ar, jei reikia, pakeiskite.
	Kontrolinio monitoriaus gedimas.	Patikrinkite akumulatoriaus įkrovimą (mažiausiai 20 A).

OUCC006,000166C -26-16JUN10-2/2

Grandinės tepimo sistema

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Per didelės alyvos sąnaudos.	Nutraukta magistralinė linija.	Sutaisykite arba pakeiskite.
	Per skysta alyva.	Naudokite alyvos rūšį nurodytą sk. Tepimas ir techninė priežiūra. Sumažinkite alyvos srovę. Žr. <u>Sureguliuokite alyvos srautą</u> skyriuje "Tepimas ir techninė priežiūra".
Per mažos alyvos sąnaudos.	Per tiršta alyva.	Naudokite alyvos rūšį nurodytą sk. Tepimas ir techninė priežiūra. Padidinkite alyvos srautą. Žr. <u>Sureguliuokite alyvos srautą</u> skyriuje "Tepimas ir techninė priežiūra".
Mašina sausa.	Siurblys nedirba dėl slėgio trūkumo.	Sutaisykite, sureguliuokite arba pakeiskite.
	Nutraukta magistralinė linija.	Sutaisykite arba pakeiskite.
	Sistemoje nėra alyvos.	Jei reikia, įpilkite nurodytos alyvos. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
	Susidarė oro kamštis arba tuščias siurblys.	Išleiskite iš siurblio orą.
	Sunkių nešvarumų užblokuota sistema.	Išvalykite sistemą ir pakeiskite visus dozavimo vožtuvus.
	Užstrigusi sistema.	Sutaisykite sistemas.

OUCC006,0001A2F -26-12FEB13-1/1

Automatinė tepimo sistema (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)

visiems tepimo nipeliams. Kyla slėgis ir iš apsauginio vožtuvo pasirodo tepalas.

PASTABA: Jei atsiranda blokavimas tepimo nipelėje ar tepimo linijoje, tepalo tiekimas nutraukiamas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nesutepta (tepalas pasirodo iš apsauginio vožtuvo).	Blokavimas tepimo nipelėje ar tepimo linijoje.	Kartkartėmis atidarykite linijas tarp pirminio ir antrinio skirstytuvų. Užsikimšimas pasitaiko už antrinio skirstytuvo su linija, iš kurios daugiausiai išeina plastinio tepalo. Užsikimšimą išsklaidykite padėdami standartiniu būdu įsigijamą tiršto tepalo švirkštą (slėgis iki 40000 Pa; 400 barų; 5800 psi) prie atitinkamo antrinio skirstytuvo.
Mašina nesutepta (tepalas nepasirodo iš apsauginio vožtuvo).	Automatinė tepimo sistema išjungta.	Ijunkite siurblių monitoriumi. Žr. skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį <u>Automatinio tepimo sistemos srauto reguliavimas (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys)</u> .
	Tepalo bakas tuščias.	Užpildykite baką. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
	Nedirba siurblys.	Išleiskite iš siurblio orą. Žr. sk. Techninė priežiūra. Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite siurblių. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Nipelis nesuteptas (tepalas nepasirodo iš apsauginio vožtuvo).	Tepimo linijoje atsiranda nuotėkis.	Pakeiskite sugadintą tepimo liniją. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUC006,0001AE4 -26-22OCT13-1/1

Automatinė tepimo sistema (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

visiems tepimo nipeliams. Slėgis kyla, tada tepalas neteka iš kasetės tipo siurblio.

PASTABA: Jei atsiranda blokavimas tepimo nipelyje ar tepimo linijoje, tepalo tiekimas nutraukiamas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nesutepta	Blokavimas tepimo nipelyje ar tepimo linijoje.	Kartkartėmis atidarykite linijas tarp pirminio ir antrinio skirstytuvų. Užsikimšimas pasitaiko už antrinio skirstytuvo su linija, iš kurios daugiausiai išeina plastinio tepalo. Užsikimšimą išsklaidykite padėdami standartiniu būdu įsigyjamą tiršto tepalo švirkštą (slėgis iki 40000 Pa; 400 barų; 5800 psi) prie atitinkamo antrinio skirstytuvo.
	Tepalo kasetė tuščia.	Pakeiskite tepalo kasetę. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.
	Nedirba siurblys.	Išleiskite iš siurblio orą. Žr. sk. Techninė priežiūra. Patikrinkite siurblį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Atvamzdis nesuteptas	Tepimo linijoje atsiranda nuotėkis.	Pakeiskite sugadintą tepimo liniją. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUCC006,0001AE5 -26-24SEP13-1/1

Padargo virtualaus terminalo ekranas

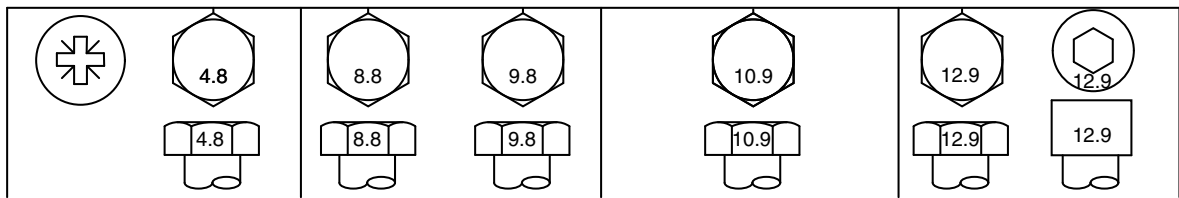
Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Ekranas tuščias.	Nėra maitinimo.	Patikrinkite prie ekrano laidų pynės sujungimus.
	Nėra kontrasto arba nepakankamas fono apšvietimas.	Sureguliuokite kontrastingumą. Pakeiskite ekrano indikatoriaus apšvietimo intensyvumą.
Neskamba garsinis pavojaus signalas.	Galimas signalo gedimas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Neveikia beveik pilno ritinio įspėjamasis signalas.	Nustatytas minimalus ritinio skersmuo.	Padidinkite ritinio skersmenį. Žr. dalį Viso ritinio dydžio nustatymas skyriuje "Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis".
Ekranas užstrigęs kuriame nors puslapyje.	Ryšio problema.	Ijunkite ir išjunkite paleidimo raktelį.
Suformavus ritinį ritinių skaitiklis nepadidėja vienetu.	Yra kliūčių tarp sklendės ir rėmo.	Pašalinkite kliūtį.
	Ritinio formos potenciometrų nesukalibruoti įrengus apatinį diržų komplektą.	Sukalibruokite ritinio formos potenciometrus. Žiūrėkite Ritinio formos potenciometrų RB323 ir RB324 kalibravimas skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".

DC82261,00005BF -26-18FEB15-1/1

Techninė priežiūra

Metrinų varžtų ir sraigų sukimo momento reikšmės

TS1670 —UN—01MAY03



Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė				8.8 ar 9.8 klasė				10.9 klasė				12.9 klasė			
	Suteptas ^a		Sausas ^b		Suteptas ^a		Sausas ^b		Suteptas ^a		Sausas ^b		Suteptas ^a		Sausas ^b	
	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N·m	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Išvardintos sukimo momento reikšmės skirtos tik bendram naudojimui, pagrįstam varžto ar sraigto tvirtumu. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam naudojimui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar veržimo procedūra. Apie specialų nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar veržlių ant U-formos varžtų naudojimą žr. priveržimo instrukcijose. Priveržkite plastmasinį tarpiklį ar banguotas plienines kontrveržles sukdami veržlę iki lentelėje nurodyto nominalaus sukimo momento, jei specialiam naudojimui nėra kitokio nurodymo.

Nukerpamieji varžtai sukonstruoti, kad nutrūktų, viršijus nustatytą apkrovą. Visada keiskite nukerpamuosius varžtus kitais panašių savybių varžtais. Tvirtinimo detales keiskite tokios pačios ar geresnės kokybės klasės detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo. Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai ir kad tinkamai pradėtųmė sukuti sriegį. Kai galima, paprastas ar cinku plakiruotas tvirtinimo detales, išskyrus kontrveržles, ratų varžtus ar ratų veržles, suteptkite alyva, jei konkrečiu atveju nėra kt. nurodymų.

^a"Suteptas" reiškia suteptas tepalu/alyva, pvz., variklio alyva; tvirtinimo detalės padengtos fosfato ir alyvos sluoksniu, ar M20 ir ilgesnės tvirtinimo detalės padengtos plonu JDM F13C, F13F ar F13J cinko sluoksniu.

^b"Sausas" reiškia lygus arba plakiruotas cinku be jokio tepimo, arba M6 iki M18 tvirtinimo detalės plakiruotos plonu JDM F13B, F13E ar F13H cinko sluoksniu.

DX,TORQ2 -26-12JAN11-1/1

Prieš kiekvieną techninę priežiūrą

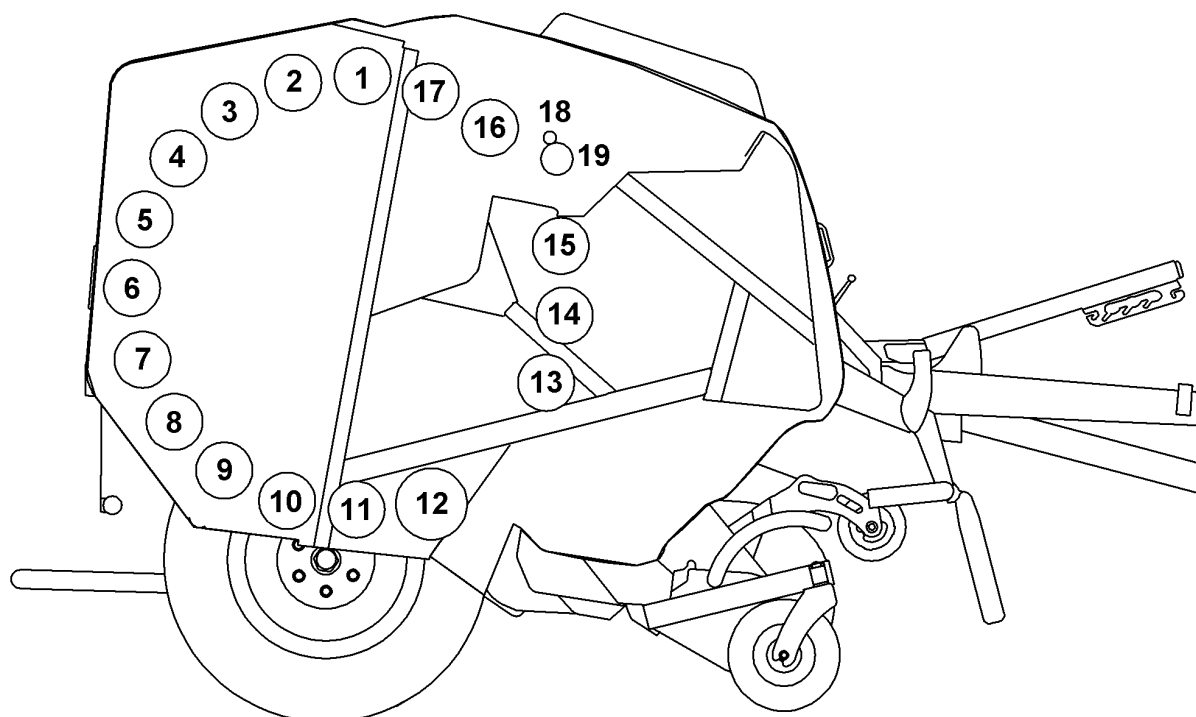
Vadovaukitės šiomis rekomendacijomis, jei techninės priežiūros darbams būtina naudoti suvirinimo aparatą, dujinį pjoviklį ar šlifuoeklį:

1. Pastatykite presą ant grindinio arba plikos žemės.
2. Pašalinkite atliekas, kad apsaugotumėte degias medžiagas nuo kibirkščių; jei atliekų pašalinti negalima, prieš pradėdami darbą jas gausiai sudrėkinkite vandeniu. Apsaugokite žarnas ir diržus nuo kibirkščių, elektros lanko ar liepsnos.

3. Paruoškite aukšto slėgio vandens baką ar kitą gesinimo medžiagos šaltinį skubiam naudojimui.
4. Virinant, pjaunant ar šlifuojant būtinas asistentas, kuris stebėtų, ar neišsibėbė liepsna.
5. Po virinimo, pjovimo ar šlifavimo leiskite visoms daliams atvėsti prieš pradėdami rišti ritinius. Įsitikinkite, kad nėra ugnies, prieš išvažiuodami iš techninės priežiūros zonos.

DC82261,00004F7 -26-12SEP14-1/1

Preso volų numeravimas



CC205660

Parodytas presas ir galinė sklendė su velenais

- 1— Viršutinis sklendės volas
- 2-9— Viduriniai sklendės volai
- 10— Apatinis sklendės volas
- 11— Apatinis priekinio rėmo volas

- 12— Paleidimo būgnas
- 13— Vidurinis priekinio rėmo velenas
- 14— Vidurinis priekinio rėmo varantysis velenas
- 15— Vidurinis priekinio rėmo velenas

- 16— Vidurinis priekinio rėmo velenas
- 17— Viršutinis priekinio rėmo varantysis velenas
- 18— Galvanizuotas tinklo tiekimo būgnas

- 19— Guma padengtas tinklelio tiekimo būgnas

PASTABA: Užsakant atsargines veleno detales, nereikia pateikti pirmiau nurodytų numerių. Visada ieškokite informacijos atitinkamų detalių kataloge.

OUCC006,0001B18 -26-23SEP13-1/1

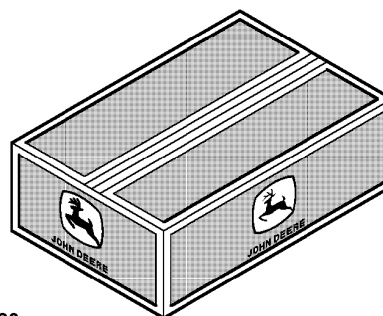
CC205660—UN—16OCT13

Naudokite originalias John Deere detales

Originalios John Deere detalės skirtos specialiai John Deere mašinoms.

Kitų detalių John Deere nei patikrino, nei pagamino. Kitokių detalių įrengimas ir panaudojimas turėtų neigiamos įtakos mašinos konstrukcijai ir saugai.

Venkite rizikos naudodami tik originalias John Deere detales.



CC1020723

CC03745,0000FD5 -26-18SEP09-1/1

CC1020723—UN—25OCT01

Aukšto slėgio vandens bako užpildymas

PASTABA: Aukšto slėgio vandens bakas transportuojamas neužpildytas. Prieš mašinos pristatymą aukšto slėgio bakas turi būti užpildytas.

Kai antifrizas naudojamas apsaugoti aukšto slėgio bakui nuo užšalimo, būtina baką visiškai ištuštinti ir atlikti priežiūros veiksmus.

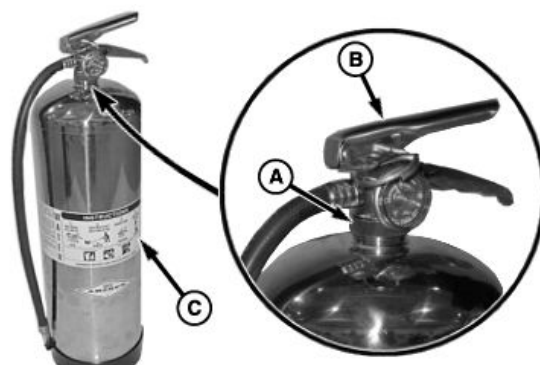
⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš bandydami vėl užpildyti, įsitikinkite, kad iš aukšto slėgio bako visiškai išleistas slėgis.

1. Išleiskite visą likusį slėgį ir vandenį (arba antifrizo tirpalą), kad tikrai neliktų jokio likutinio slėgio.
2. Atlaisvinkite veržlę (A) ir nuimkite vožtuvų bloką (B) nuo cilindro (C).

SVARBU: Aukšto slėgio vandens baką būtina saugoti nuo neigiamų temperatūrų, nebent jis apsaugotas antifrizu.

PASTABA: Jei vandenyje didelė chloridų koncentracija (40 ppm), būtina naudoti korozijos inhibitorių.

3. Pripildykite cilindrą 9,5 l (2,5 gal.) švaraus vandens arba antifrizo tirpalo.



A—Veržlė
B—Vožtuvo blokas

C—Cilindras

PASTABA: Skysčio lygis bus apie 15 cm (6 in.) žemiau cilindro viršaus.

4. Patikrinkite, ar sandariklis nepažeistas, ir pakeiskite, jei būtina.
5. Įstatykite sandariklį į vožtuvų bloko (B) veržlę (A).

Tęsinys sekančiame puslapyje

DC82261,00004DE -26-20AUG14-1/3

H92727 —UN—10SEP08

! ĮSPĖJIMAS: Nurodyta jėga ranka priveržkite veržlę. Per stipriai verždami veržliarakčiu sugadinsime vožtuvą.

6. Įmontuokite vožtuvų bloką (A) ir užveržkite veržlę (B) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Veržlė—Sukimo momentas..... 11,3–11,9 N·m
(100–105 lb-in)

7. Nuimkite dangtelį nuo slėginio vožtuvo (C).

PASTABA: Nustatykite oro kompresoriaus slėgio reguliatorių slėgiui, kuris ne daugiau nei 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) didesnis už darbinį manometro slėgį.

! ĮSPĖJIMAS: Niekada nepalikite aukšto slėgio baką prijungtą prie aukšto slėgio šaltinio reguliatoriaus ilgesnį laiko tarpą. Per daug nepakelkite slėgio aukšto slėgio bako. Dėl per didelio slėgio aukšto slėgio bakas gali trūkti.

8. Naudodami orą arba azotą, sukelkite slėgį aukšto slėgio bako iki nurodyto techniniuose reikalavimuose.

Specifikacija

Aukšto slėgio vandens bakas—Slėgis..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)



A—Vožtuvo blokas
B—Veržlė

C—Slėgio vožtuvas

PASTABA: Naudodami nuotėkių aptikimo skystį arba muiluoto vandens tirpalą, patikrinkite, ar neprateka veržlė, manometras, slėgio vožtuvas, cilindro siūlės ir vožtuvo anga.

9. Uždėkite anksčiau nuimtą dangtelį ant slėgio vožtuvo.

10. Įstatykite kaištį (A) su žiedu į aukšto slėgio vandens bako pusę ir sumontuokite plombą.
11. Sumontuokite žarnos ir purkštuvų mazgą (B) laikiklyje (C).
12. Įstatykite aukšto slėgio vandens baką mašinoje.

A—Kontaktas
B—Žarnos ir purkštuvų mazgas
C—Laikiklis



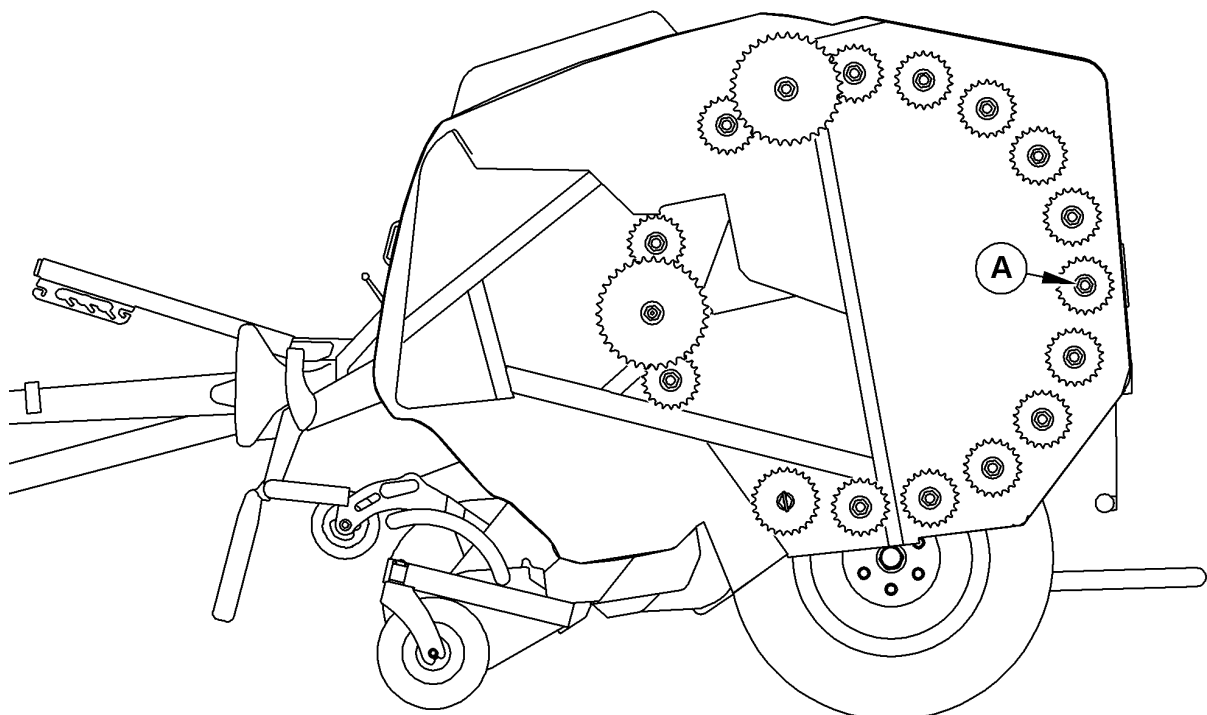
DC82261,00004DE -26-20AUG14-2/3

DC82261,00004DE -26-20AUG14-3/3

H92728—UN—08SEP08

H92729—UN—08SEP08

Priveržkite veleno žvaigždučių fiksavimo veržles



CC205661

Parodytas presas ir galinė sklendė su velenais

A—Fiksuojamoji veržlė

Veleno žvaigždučių fiksavimo veržlėms (A) nurodyti tikslūs sukimo momentai.

Priveržkite visas M24 ir M30 fiksuojamąsias veržles (A) pagal nurodytą sukimo momentą:

Specifikacija

M24 fiksuojamąsios
veržlės—Sukimo
momentas.....550 N·m
(406 lb.-ft.)

M30 fiksuojamąsios
veržlės—Sukimo
momentas.....850 N·m
(627 lb.-ft.)

OUCC006,0001B19 -26-23SEP13-1/1

CC205661 —UN—16OCT13

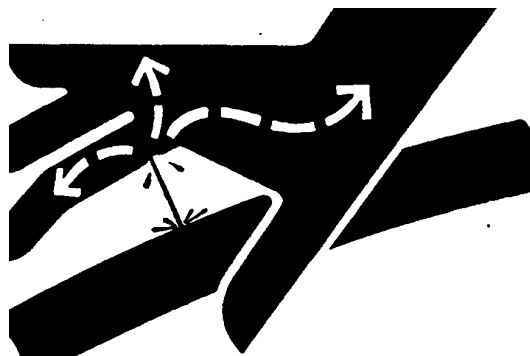
Hidraulinių blokų pakeitimas

! SPĖJIMAS: Išsiveržę aukšto slėgio skysčiai gali kiaurai pereiti odą, sukeldami rimtus sužeidimus. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Prieš padidindami sistemoje slėgį, sandariai priveržkite visas jos jungtis. Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kitas kūno dalis nuo aukšto slėgio skysčių.

Visuomet sumažinkite hidraulinį slėgį prieš atlikdami hidraulinių sistemų techninio aptarnavimo darbus.

Kad išvengtumėte hidraulinių vamzdelių sukiojimosi, atjungiant ar prijungiant prie vamzdžių žarnas naudokite du veržliarakčius.

Ivykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias

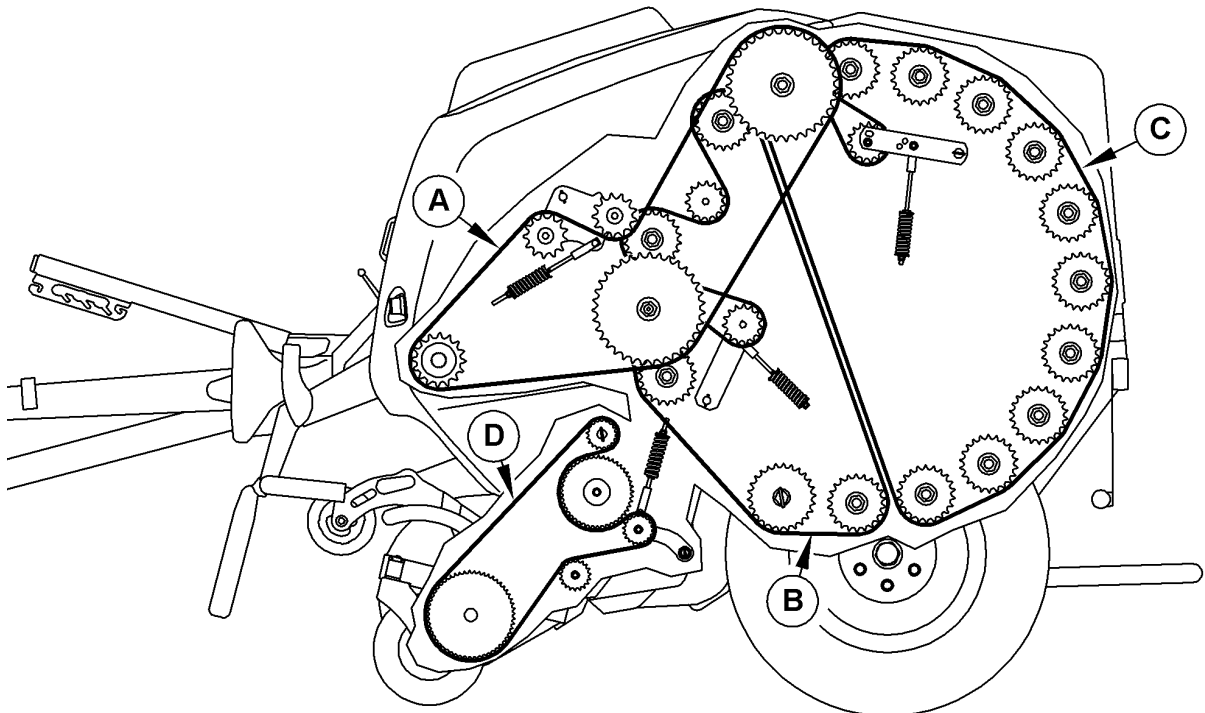


valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų konsultuotis su gydančiais specialistais ar ieškoti medicinos literatūros.

X9811 —UN—23AUG88

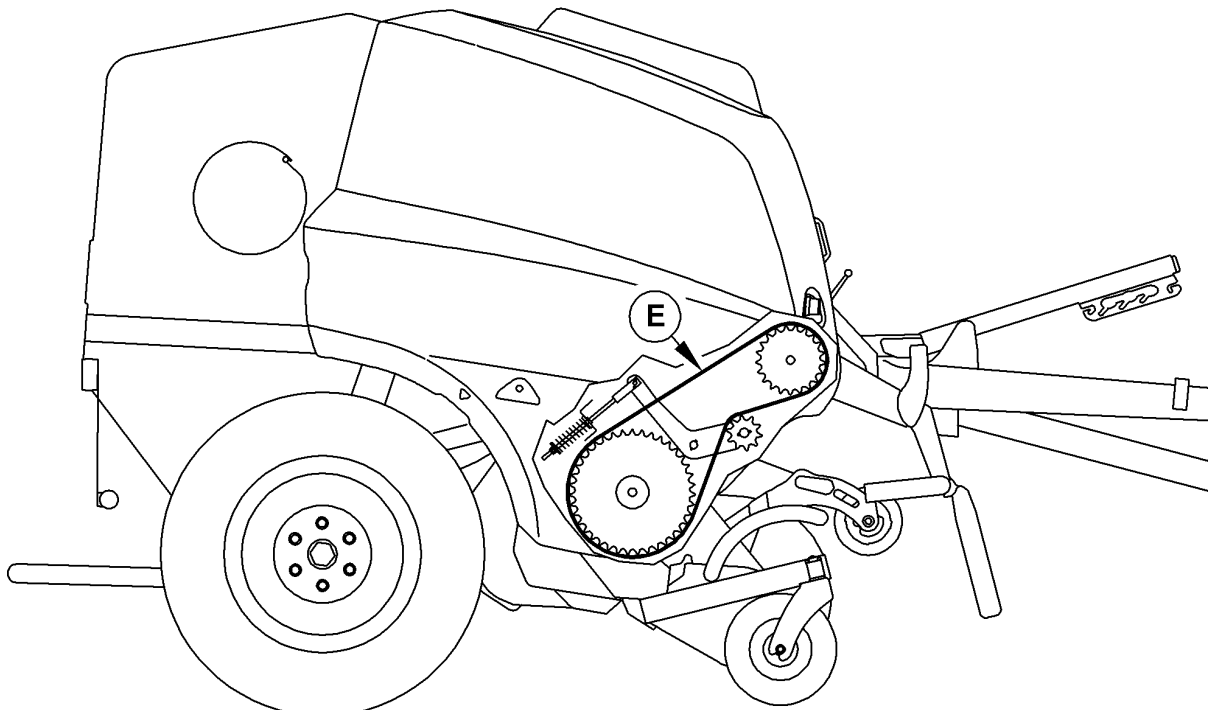
CC03745,0000286 -26-23AUG01-1/1

Preso grandinės identifikatorius



CC205452

CC205452 —UN—16OCT13



CC205453

CC205453 —UN—16OCT13

A—Pagrindinės pavaros
grandinė
B—Rėmo veleno pavaros
grandinė

C—Sklendės veleno pavaros
grandinė
D—Rinktuvo pavaros grandinė

E—Rotorinio tiekimo
mechanizmo pavaros
grandinė

OUCC006,0001AFD -26-17SEP13-1/1

Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas

1. Kad įsitikintumėte, jog visa grandinė įtempta, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

2. Patikrinkite, ar spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

Rinktuvo pavaros grandinė—Spyruoklės ilgis..... 128—130 mm (5—5-1/8 in.)

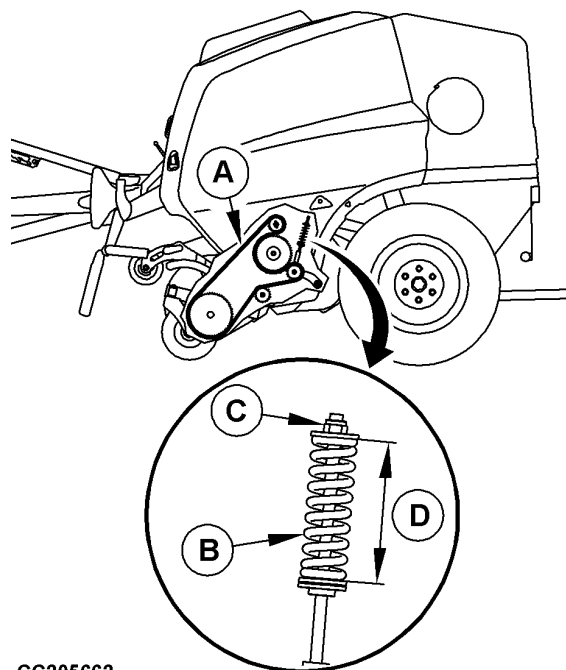
3. Jei spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas, rinktuvo pavaros grandinė (A) įtempta tinkamai ir jos reguliuoti nebereikia. Jei ne, sureguliuokite spyruoklės ilgį (D), kaip nurodoma.

4. Sureguliuokite veržlės (C) padėtį, kad būtų pasiektas reikiamas spyruoklės ilgis (D):

Specifikacija

Rinktuvo pavaros grandinė—Spyruoklės ilgis..... 128 mm (5 in)

5. Kelioms sekundėms įjunkite GTV ir patikrinkite sureguliovimą, kuris aprašomas 4 žingsnyje. Prireikus reguliavimo procesą pakartokite.



CC205662

A—Rinktuvo pavaros grandinė
B—Spyruoklė

C—Veržlė
D—Spyruoklės ilgis

CC205662—UN—10OCT13

DC82261,00004C7 -26-16SEP14-1/1

Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinę

1. Kad įsitikintumėte, jog visa grandinė įtempta, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.

2. Patikrinkite, ar spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

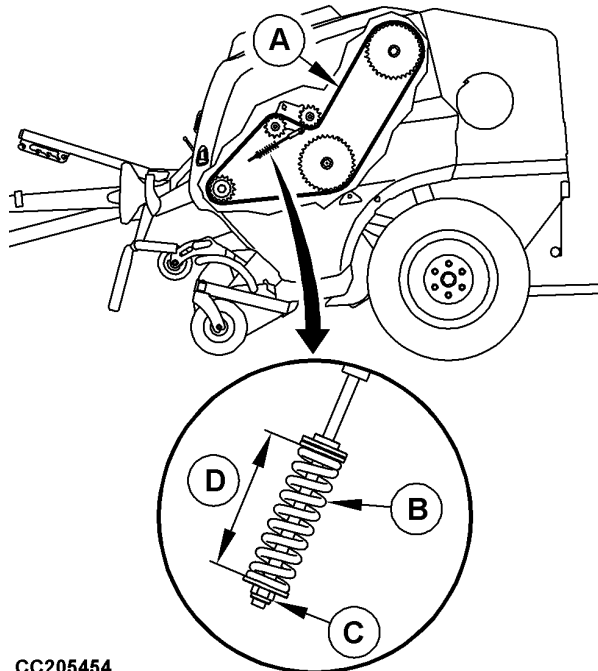
Pagrindinės pavaros grandinė—Spyruoklės ilgis..... 122—128 mm
(4-3/4—5 in)

3. Jei spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas, pagrindinės pavaros grandinė (A) įtempta tinkamai ir jos daugiau nereikia reguliuoti. Jei ne, sureguliuokite spyruoklės ilgį (D), kaip nurodoma.
4. Sureguliuokite veržlės (C) padėtį, kad būtų pasiektas reikiamas spyruoklės ilgis (D):

Specifikacija

Pagrindinės pavaros grandinė—Spyruoklės ilgis..... 122 mm
(4-3/4 col.)

5. Kelioms sekundėms įjunkite GTV ir patikrinkite sureguliovimą, kuris aprašomas 4 žingsnyje. Prireikus reguliavimo procedūrą pakartokite.



CC205454

A—Pagrindinės pavaros grandinė
B—Spyruoklė

C—Veržlė
D—Spyruoklės ilgis

CC205454—UN—10OCT13

DC82261.00004C1 -26-16SEP14-1/1

Sureguliuokite rėmo pavaros veleno grandinę

1. Kad įsitikintumėte, jog visa grandinė įtempta, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.
2. Patikrinkite, ar spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

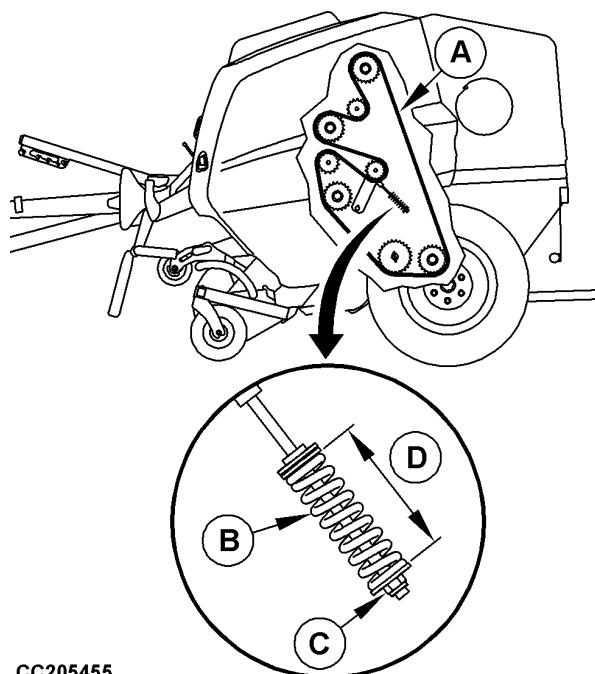
Rėmo veleno pavaros grandinė—Spyruoklės ilgis..... 122—128 mm
(4-3/4—5 in)

3. Jei spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas, rėmo veleno pavaros grandinė (A) įtempta tinkamai ir jos reguliuoti nebereikia. Jei ne, sureguliuokite spyruoklės ilgį (D), kaip nurodoma.
4. Sureguliuokite veržlės (C) padėtį, kad būtų pasiektas reikiamas spyruoklės ilgis (D):

Specifikacija

Rėmo veleno pavaros grandinė—Spyruoklės ilgis..... 122 mm
(4—3/4 col.)

5. Kelioms sekundėms įjunkite GTV ir patikrinkite sureguliovimą, kuris aprašomas 4 žingsnyje. Prireikus reguliavimo procedūrą pakartokite.



CC205455

A—Rėmo veleno pavaros grandinė
B—Spyruoklė

C—Veržlė
D—Spyruoklės ilgis

CC205455—UN—16OCT13

DC82261,00004C2 -26-16SEP14-1/1

Sureguliuokite sklendės pavaros veleno grandinę

1. Kad įsitikintumėte, jog visa grandinė įtempta, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, pastatykite transmisiją į stovėjimo padėtį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.

2. Patikrinkite, ar spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

Sklendės veleno pavaros

grandinė—Spyruoklės

ilgis.....122—128 mm
(4-3/4–5 in)

3. Jei spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas, sklendės veleno pavaros grandinė (A) įtempta tinkamai ir jos reguliuoti nebereikia. Jei ne, sureguliuokite spyruoklės ilgį (D), kaip nurodoma.

4. Sureguliuokite veržlės (C) padėtį, kad būtų pasiektas reikiamas spyruoklės ilgis (D):

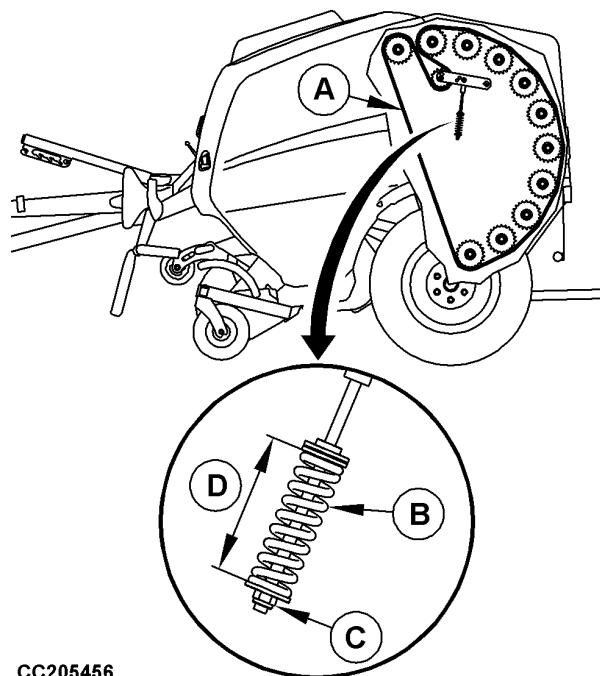
Specifikacija

Sklendės veleno pavaros

grandinė—Spyruoklės

ilgis..... 122 mm
(4-3/4 col.)

5. Kelioms sekundėms įjunkite GTV ir patikrinkite sureguliovimą, kuris aprašomas 4 žingsnyje. Prireikus reguliavimo procedūrą pakartokite.



CC205456

A—Sklendės veleno pavaros
grandinė
B—Spyruoklė

C—Veržlė
D—Spyruoklės ilgis

CC205456—UN—10OCT13

DC82261,000059B -26-05JAN15-1/1

Sureguliuokite rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinę

1. Kad įsitikintumėte, jog visa grandinė įtempta, uždarykite sklendę ir kelioms sekundėms įjunkite GTV. Išjunkite traktoriaus variklį.
2. Patikrinkite, ar spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

Rotorinio tiekimo
mechanizmo pavaros
grandinė—Spyruoklės

ilgis..... 128—130 mm
(5—5-1/8 in.)

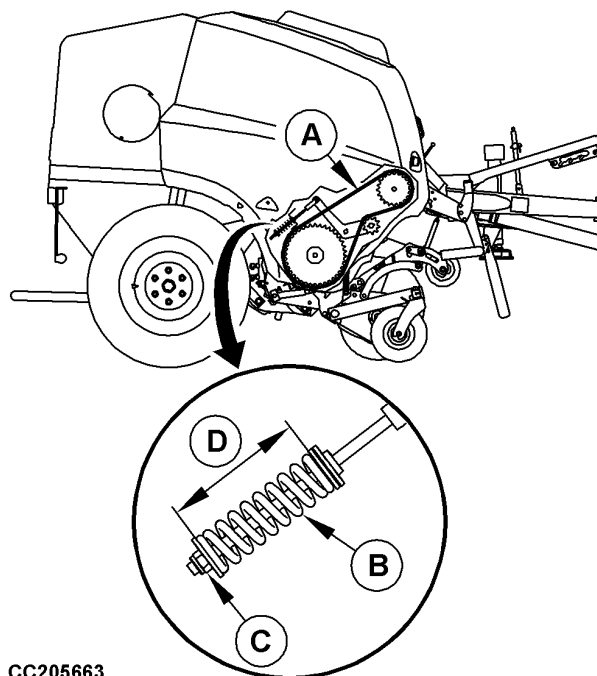
3. Jei spyruoklės ilgis (D) atitinka specifikacijas, rotacinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė (A) įtempta tinkamai ir jos reguliuoti nebereikia. Jei ne, sureguliuokite spyruoklės ilgį (D), kaip nurodoma.
4. Sureguliuokite veržlės (C) padėtį, kad būtų pasiektas reikiamas spyruoklės ilgis (D):

Specifikacija

Rotorinio tiekimo
mechanizmo pavaros
grandinė—Spyruoklės

ilgis..... 128 mm
(5 in)

5. Kelioms sekundėms įjunkite GTV ir patikrinkite sureguliovimą, kuris aprašomas 4 žingsnyje. Prireikus reguliavimo procesą pakartokite.



CC205663

A—Rotorinio tiekimo
mechanizmo pavaros
grandinė
B—Spyruoklė

C—Veržlė
D—Spyruoklės ilgis

CC205663—UN—10OCT13

DC82261,00004C6 -26-16SEP14-1/1

Šepetėlių reguliavimas

1. Sureguliuokite šepetėlių padėtį pagal šepetėlius, kurie naudojami grandinei tepti, skaičių:
 - Kai grandinei tepti naudojamas vienas šepetys, centrinę šepetio liniją (A) sulygiuokite su viena iš plokščių grandinės (B) viduje.
 - Kai grandinei tepti naudojami du šepetčiai, kiekvieno šepetio centrinę liniją (A) sulygiuokite su plokštėmis grandinės (B) viduje.
2. Kiekvieną šepetį (A) sureguliuokite taip, kad pasiektumėte nustatytą persidengimo ilgį (C) grandinėje (B).

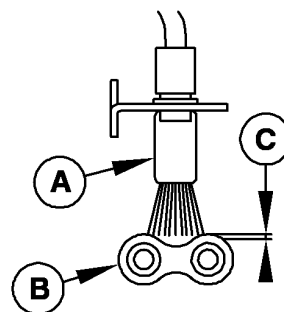
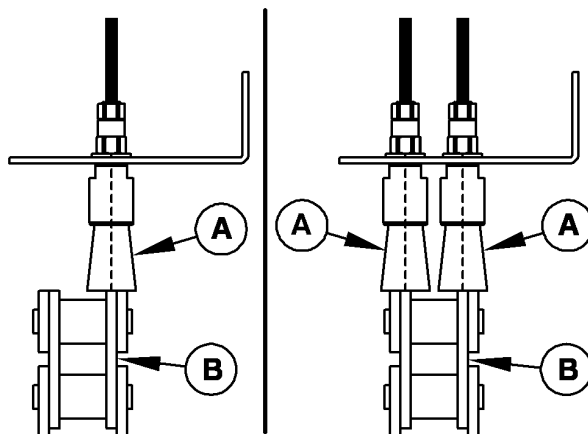
Specifikacija

Šepetys ir grandinė—Persidengimo ilgis..... 0–2 mm
(0–0.08 in.)

Šis sureguliojimas būtinas pavaros grandinei tinkamai nuvalyti ir sutepti. Jei bus nustatyta kitaip, tai gali sukelti pirmalaikį grandinės susidėvėjimą.

A—Šepetėlis
B—Grandinė

C—Šepetėlio ir grandinės persidengimo ilgis



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUCC006,000181D -26-11OCT11-1/1

Pakeiskite smulkintuvo peilius

⚠ ĮSPĖJIMAS: NERIZIKUOKITE. Kad išvengtumėte sužeidimų ar kad nežūtumėte įpjovus peiliui, visada prieš nuimdami ar keisdami peilius, uždarykite išjungimo vožtuvus (A) ir (B).

Dirbdami su peiliais, visuomet užsimaukite pirštines.

PASTABA: Kiekvieną peilį (E) galima išimti ir pakeisti atskirai.

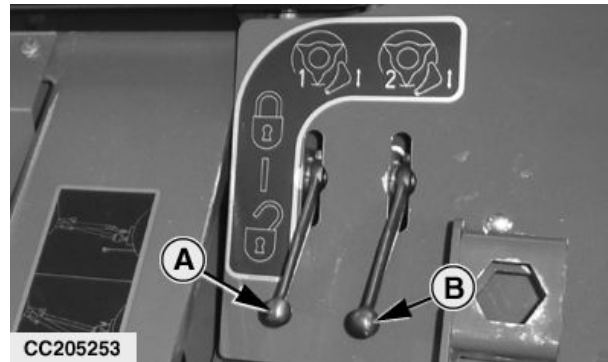
Peiliui išimti ir pakeisti, darykite taip:

1. Įtraukite peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukimas arba įjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Nuleiskite atverčiamą perdangą. Žr. Rotacinio rinktuvo atjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
3. Visiškai atidarykite sklendę ir ją užfiksuokite.
4. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
5. Svirtis (A) ir (B) pakeldami į viršų uždarykite peilių išjungimo vožtuvus.
6. Kairėje pusėje ištraukite svirtį (C) iš fiksavimo kaiščio ir ją nuleiskite.
7. Patraukite peilį (E), kad nuimtumėte jį nuo kreipiamosios (F) ir strypo (D).
8. Įdėdami peilį tiesiog įstatykite (E) pirma ant strypo (D), o paskui į kreipiamąją (F).

SVARBU: Jei peilis nereikalingas, rekomenduojama įstatyti peilio griovelio tarpiklį (G). Tai apsaugos nuo masės susikaupimo nesančio peilio angoje.

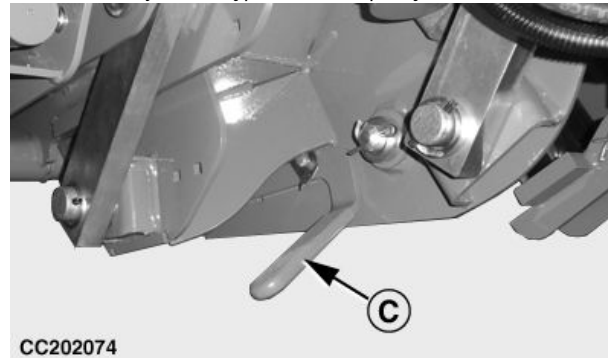
9. Pakelkite ir užfiksuokite svirtį (C) fiksavimo kaiščiu.
10. Nuleiskite sklendę.
11. Nuleisdami svirtis (A) ir (B) žemyn atidarykite peilių išjungimo vožtuvus ir pakelkite atverčiamą perdangą.

- | | |
|---|-----------------------------|
| A—1 smulkintuvo peilių rinkinio išjungimo vožtuvo svirtis | E—Peilis |
| B—2 smulkintuvo peilių rinkinio išjungimo vožtuvo svirtis | F—Kreipiamoji |
| C—Svirtis | G—Peilio išdrožos tarpiklis |
| D—Strypas | |

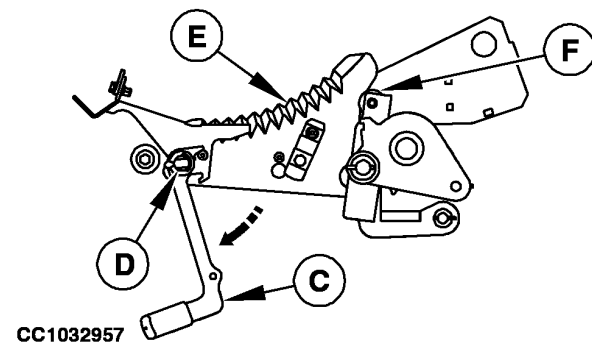


CC205253 —UN—25OCT13

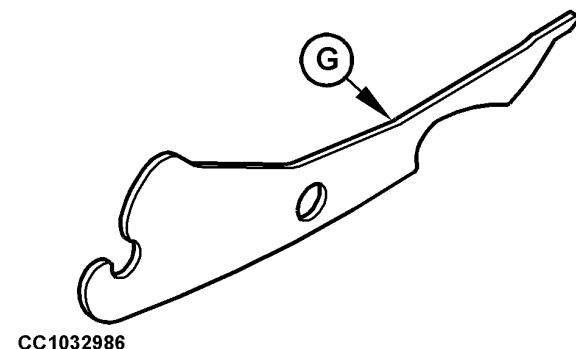
Parodytas ritinių presas su 25 peilių smulkintuvu



CC202074 —UN—12APR13



CC1032957 —UN—18NOV10



CC1032986 —UN—30JUN10

Išgalaskite smulkintuvo peilius

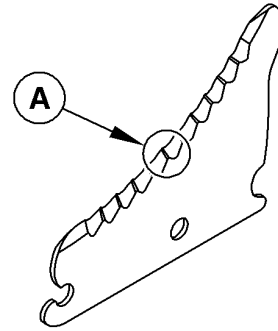
! SPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužeidimų, naudodami peilius dėvėkite apsaugines pirštines.

Išimkite iš mašinos peilius. Žiūrėkite šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių keitimas.

Priveržkite peilius prie darbatalio ar stalo.

Traukite dilde lygiai nusklembtus ašmenis išlaikydami 12° kampą. Dėl išsamesnės informacijos apie peilių galandimo įtaisą kreipkitės į John Deere atstovą.

SVARBU: Kai smulkintuvo peiliai kaitinami galandant, gali sutrumpėti jų eksploatavimo laikas. Jei išnyksta danties profilis (A), pakeiskite peilį.



CC1029106

A—Dantų profilis

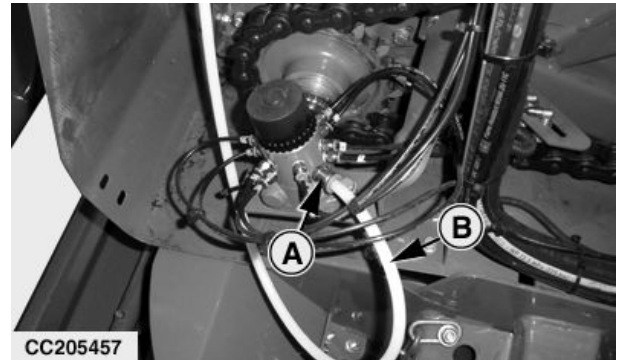
OUCC006,00016AD -26-23JUL10-1/1

CC1029106 —UN—08JAN07

Išleiskite grandinės tepimo sistemos siurbį

PASTABA: Būtina išleisti grandinės tepimo sistemą, jei alyvos bakas buvo absoliučiai tuščias.

1. Atjunkite įleidimo vamzdį (B).
2. Prieš prijungdami įleidimo vamzdį (A) prie movos (B) palaukite, kol visiškai bus išleistas oras iš įleidimo vamzdžio (A).
3. Leiskite presui dirbti tol, kol pastoviai pro šepetėlius tekės alyva.



CC205457

A—Jungiamoji mova

B—Įleidimo vamzdis

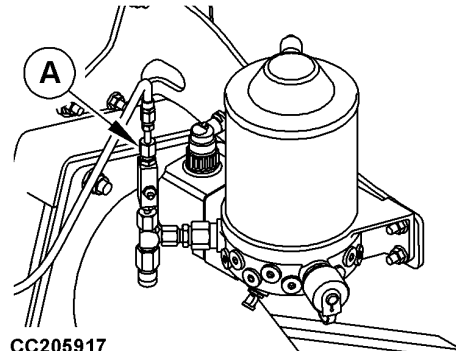
OUCC006,0001B01 -26-17SEP13-1/1

CC205457 —UN—10OCT13

Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengta su rezervuaro tipo siurbliu)

PASTABA: Jei tepalo bakas galutinai išdžiūvęs, išleiskite sistemą kaip nurodoma.

1. Nuimkite magistralinę liniją (A) nuo siurblio išleidimo angos.
2. Pradėkite monitoriumi automatinį tepimo ciklą, kol prie siurblio išleidimo angos pasirodys tepalas be burbuliukų. Kaip rankiniu būdu aktyvinti automatinę tepimo sistemą, žiūrėkite Automatinės Tepimo Sistemos Srauto greičio reguliavimas (jeigu įrengtas rezervuaro tipo siurblys) skyriuje "Ritinių preso programos priežiūra".
3. Sujunkite iš naujo magistralinę liniją (A).
4. Pradėkite 3 minučių automatinį tepimo ciklą.



CC205917

A—Pagrindinė linija

OUCC006,0001AEA -26-24OCT13-1/1

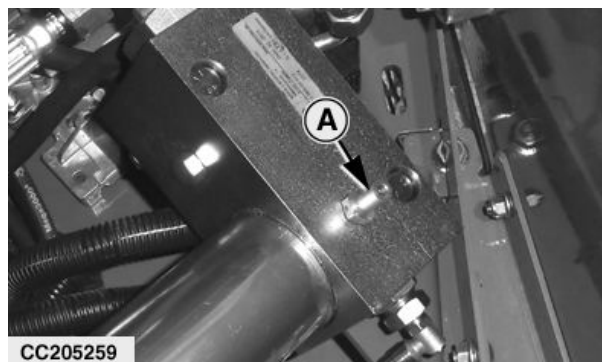
CC205917 —UN—25OCT13

Automatinės tepimo sistemos nuorinimas (jei įrengtas kasetės tipo siurblys)

PASTABA: Kaskart, kai keičiate tepalo kasetę, išleiskite orą iš sistemos tokiu būdu.

Paspauskite rutuliuką ant alsuoklio jungties (A) ir įjunkite reguliavimo vožtuvą, kad būtų galima atidaryti ir uždaryti galinę sklendę. Kartokite, kol ištekanis tepalas bus be oro burbulų.

A—Alsuoklio jungtis



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

OUCC006.0001AEB -26-06SEP13-1/1

Sureguliuokite rotorius sraigto grandiklius

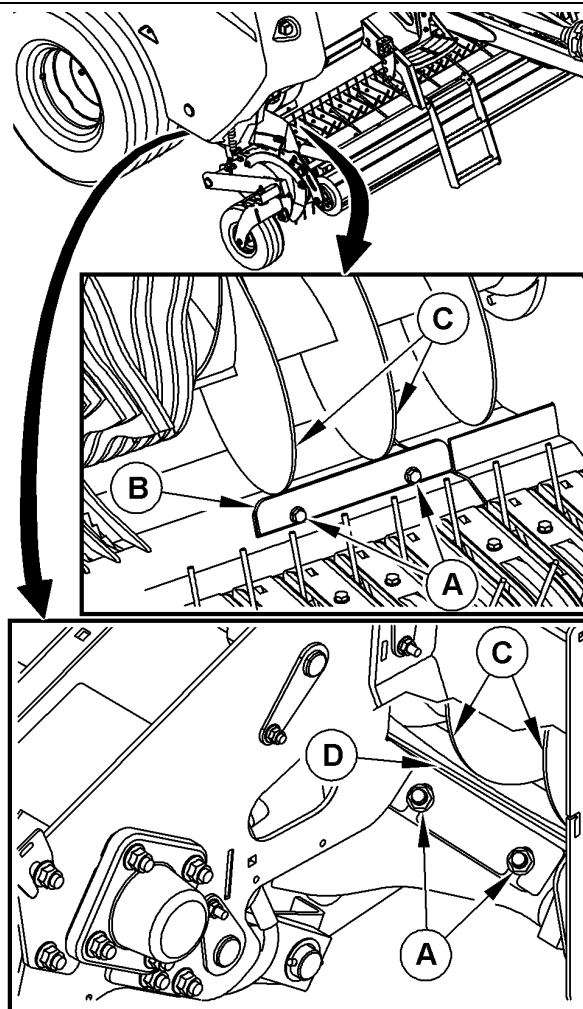
1. Visiškai pakelkite atverčiamą perdangą. Žr. Rotacinio rinktuvo atjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Atleiskite varžtus (A).
3. Nustatykite ir pritvirtinkite grandiklius (B) ir (D) kaip galima arčiau rotorius sraigto (C), bet kad jie nesiliestų.
4. Ranka pasukite ritinių presą, kad įsitikintumėte, jog rotorius sraigtas (C) ir grandikliai (B) ir (D) vieni kitiems netrukdo. Žr. Sukite presą ranka skyriuje "Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
5. Priveržkite varžtus (A).
6. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.

A—Varžtas

B—Rotorius sraigto priekiniai grandikliai

C—Rotorius sraigtas

D—Rotorius sraigto galiniai grandikliai



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

OUCC006.0001A7D -26-18APR13-1/1

Sureguliuokite būgno (Nr. 13) grandiklį

1. Visiškai atidarykite sklendę.
2. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Užfiksuokite sklendę.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Įsitikinkite, kad sklendė yra užfiksuota. Jeigu atliekant šią procedūrą sklendė neužfiksuota, sklendė gali netikėtai užsidaryti ir sunkiai ar mirtinai sužeisti.

4. Išsukite varžtus (G), nuimkite įvorę (F) ir kreiptuvą (E).
5. Atlaisvinkite varžtus (D).
6. Nustatykite grandiklį (B) kaip galima arčiau būgno (A), bet palikdami pakankamą tarpą (H), kad grandiklis nesiliestų su būgno.
7. Ranka pasukite ritinių presą, kad įsitikintumėte, jog būgnas (A) ir grandiklis (B) vieni kitiems netrukdo. Žr. Sukite presą ranka skyriuje "Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
8. Priveržkite tvirtinimo varžtus (D) iki nurodyto sukimo momento:

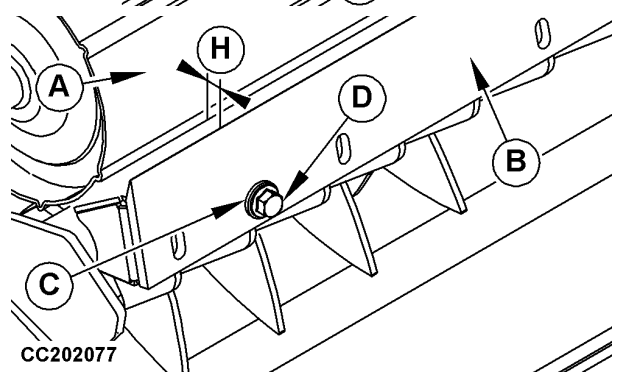
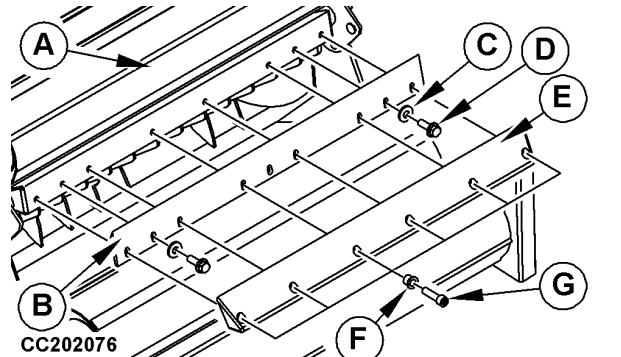
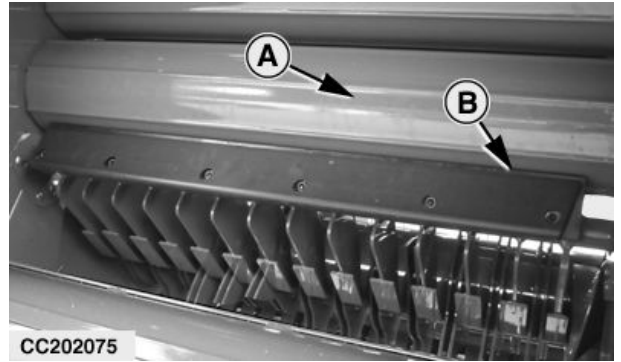
Specifikacija

Grandiklio fiksavimo
varžtai—Sukimo
momentas..... 111 Nm
(82 lb-ft)

9. Įstatykite kreiptuvą (E) bei įvorę (F) ir iki nurodyto sukimo momento priveržkite varžtus (G):

Specifikacija

Kreiptuvo fiksavimo
varžtai—Sukimo
momentas..... 111 Nm
(82 lb-ft)



A—Būgnas (Nr. 13)
B—Grandiklis
C—Lėkštinė spyruoklė
D—Varžtas

E—Kreiptuvas
F—Įvorė
G—Varžtas
H—Tarpas

OUCC006,0001A6F -26-12APR13-1/1

CC202075—UN—12APR13

CC202076—UN—15APR13

CC202077—UN—15APR13

Sureguliuokite velenų skutiklius (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15)

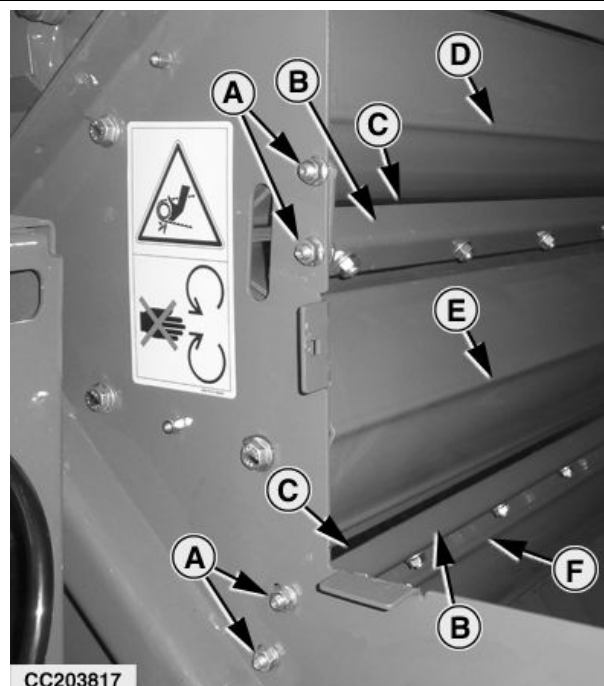
PASTABA: Špagato dėžė išimta, kad būtų aiškiau.

1. Atlaisvinkite tvirtinimo varžtus (A) abiejose pusėse.
2. Sureguliuokite laikiklius (B) taip, kad guminiai apvadai (C) būtų kaip galima arčiau velenų (D), (E) ir (F) bet neliestų jų per visą plotį.
3. Priveržkite abiejose pusėse fiksavimo varžtus (A).

PASTABA: Guminius apvadus (C) galima pakeisti.

A—Fiksavimo varžtas
B—Laikiklis
C—Guminis apvadas

D—Nr. 15 velenas
E—Nr. 14 velenas
F—Nr. 13 velenas



CC203817

CC203817—UN—10OCT13

OUC006,0001AC2 -26-23AUG13-1/1

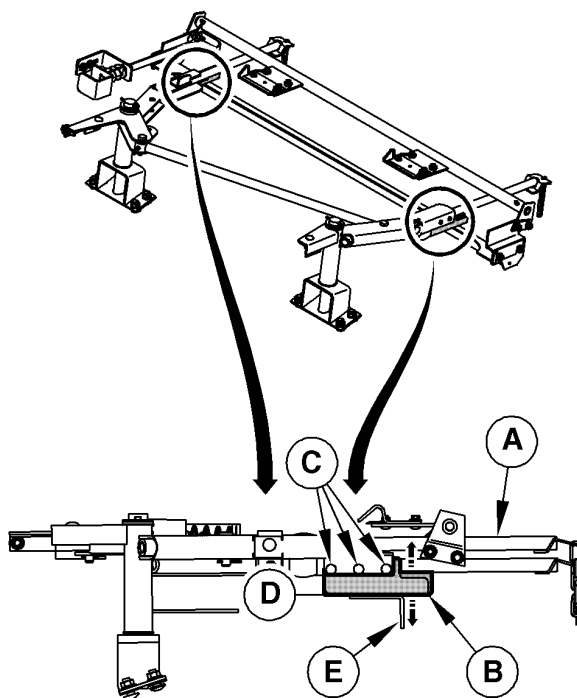
Sureguliuokite sklendes

! SPĖJIMAS: Kol dirba špagato svirtys, laikykitės nuo mašinos saugiu atstumu.

1. Ištraukite špagato svirtis (A), kad prieš priešpeilį (E) būtų galima įdėti sklendę (B).
2. Ištraukite paleidimo raktelį.
3. Atleiskite varžtus (C).
4. Stumkite sklendę (B) tol, kol ji pasieks priešpeilį (E).
5. Priveržkite varžtus (C).
6. Pakartotinai sureguliuokite ir kitą špagato svirtį.

A—Špagato svirtis
B—Sklendė
C—Varžtai

D—Kontaktas
E—Priešpeilis

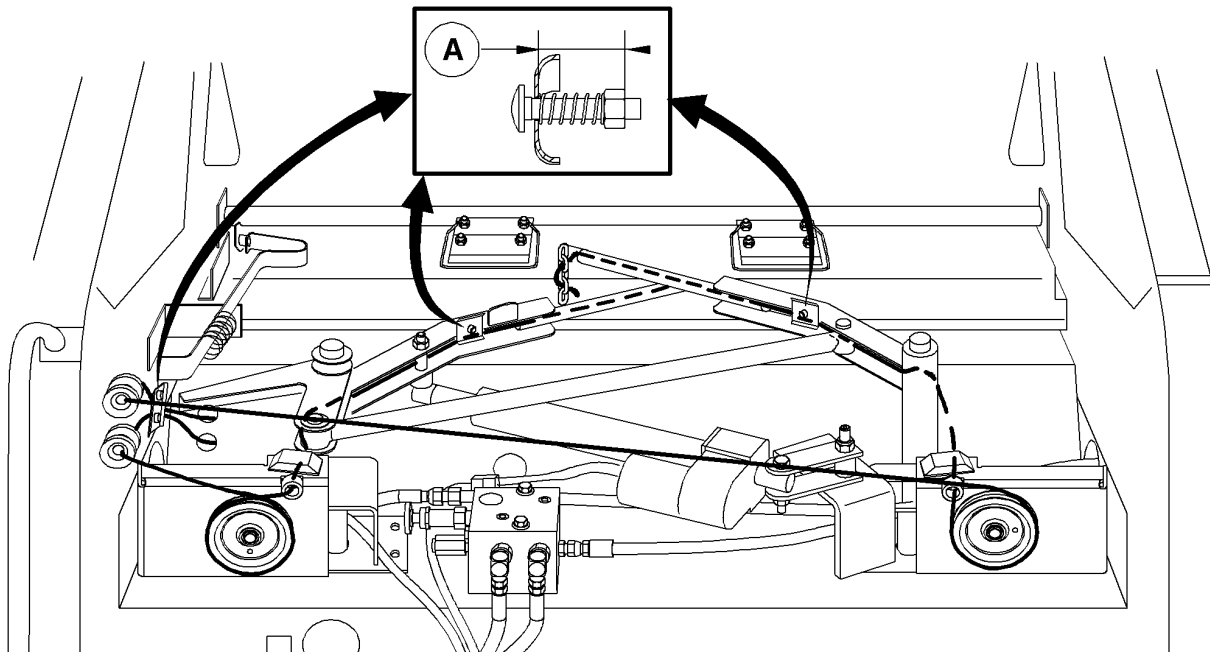


CC1025448

CC1025448—UN—15MAR04

OUC006,00012D8 -26-27NOV07-1/1

Sureguliuokite įtempimo plokšteles



CC1023409

A—Spyruoklės ilgis

Sureguliuokite spyruoklės ilgį (A) atleisdami ar priverždami veržlę tokiems techniniams reikalavimams pasiekti:

Specifikacija

Spyruoklės
ilgis—Atstumas..... 35±1 mm
(1,4 ± 0,04 in)

Pakartokite sureguliovimą kitoms dviem įtempimo plokštelėms.

CC1023409 —UN—30SEP03

CC03745,0001020 -26-25OCT10-1/1

Sureguliuokite skriemulio laikiklius

1. Atleiskite veržles (B).
2. Stumkite skriemulio laikiklį (C) tokiems techniniams reikalavimams pasiekti:

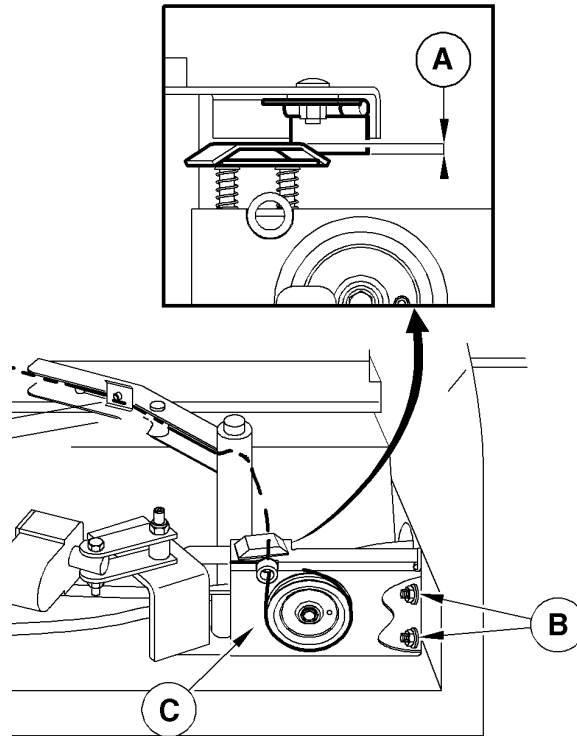
Specifikacija

Skriemulio
laikiklis—Tarpas..... 5 ± 1 mm
($0,2 \pm 0,04$ in)

3. Priveržkite veržles (B).
4. Pakartokite sureguliovimą ir kitam skriemulio laikikliui.

A—Tarpas
B—Veržlės

C—Skriemulio laikiklis



CC1023471

CC1023471 —UN—30SEP03

CC03745,0001021 -26-25OCT10-1/1

Sureguliuokite pradinį špagato rišimo tašką

Pakeitus špagato svirtį ar špagato svirties elektropozicinį variklį, arba atlikus jų techninės priežiūros darbus, reikia nustatyti špagato svirties pradinį tašką.

Kai špagato svirtis ir elektropozicinis variklis visiškai ištraukti, tarp ritinio kameros kairiojo ir dešiniojo šoninių skydelių bei špagato svirties turi būti 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ in) tarpas.

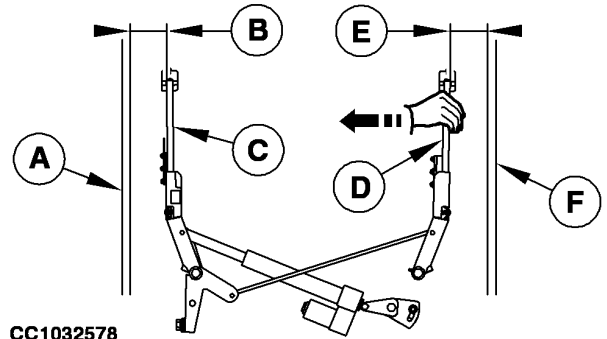
Specifikacija

Špagato svirties darbinė eiga—Atstumas tarp špagato svirčių krašto ir šoninių skydelių.....	100 ± 5 mm (4 ± 0,2 in)
---	----------------------------

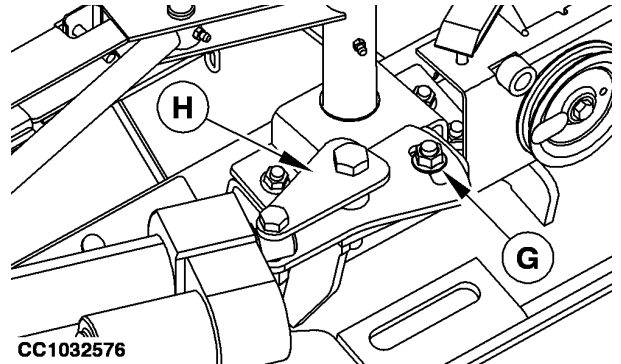
SVARBU: Patikrinkite arba sureguliuokite atstumą (E) įtempiant kairę svirtį, kad panaikintumėte laisvumą svirtiniuose mechanizmuose.

Reguliuokite taip:

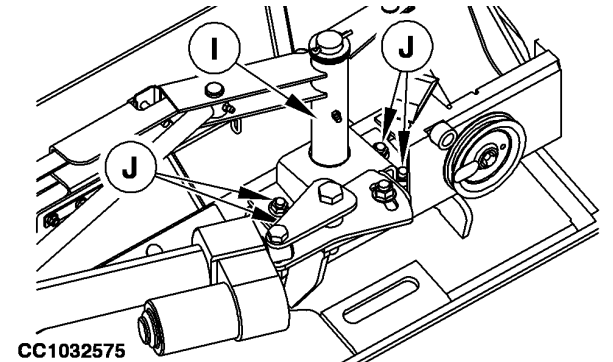
1. Visiškai ištraukite špagato elektropozicinį variklį su monitoriumi ir ištraukite paleidimo raktelį.
2. Atleiskite varžtą su galvute (G).
3. Įstatykite svirties elektropozicinio variklio atramą (H) į angą, kad gautumėte tiksliai nurodytą atstumą (B) tarp dešiniojo šoninio skydelio (A) ir dešinės špagato svirties (C), kad tiksliai dirbtų špagato svirtis.
4. Priveržkite varžtą su galvute (G).
5. Atleiskite varžtus su galvute (J).
6. Stumkite kairės špagato svirties ašį (I), kad tarp kairiojo skydelio (F) ir kairės špagato svirties (D) nustatytumėte tikslų atstumą (E).
7. Priveržkite varžtus su galvute (J).
8. Stumkite špagato svirtį į pradinę padėtį, ir patikrinkite, ar tiksliai dirba špagato svirtis ant špagato pjoviklio mechanizmo.



CC1032578



CC1032576



CC1032575

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| A—Dešinysis šoninis skydelis | F—Kairysis šoninis skydelis |
| B— 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ in) | G—Varžtas |
| C—Dešinioji špagato svirtis | H—Elektropozicinio variklio laikiklis |
| D—Kairioji špagato svirtis | I—Kairiosios špagato svirties ašis |
| E— 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ in) | J—Varžtai su galvute |

OUC006,000167A -26-17JUN10-1/1

CC1032578 —UN—07APR10

CC1032576 —UN—07APR10

CC1032575 —UN—07APR10

Sureguliuokite špagato pjoviklius

⚠ SPĖJIMAS: Kol dirba špagato svirtys, laikykitės nuo mašinos saugiu atstumu.

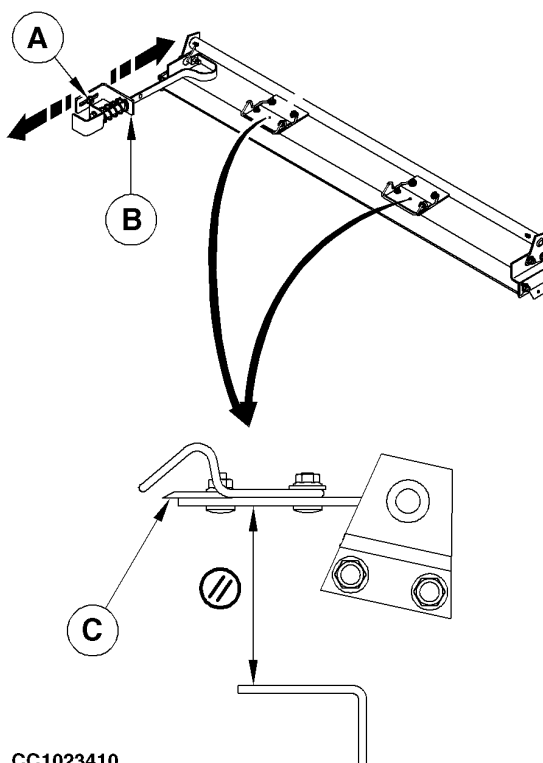
SVARBU: Užtikrinkite, kad pjoviklių (C) pjovimo paviršius būtų nukreiptas priekine eiga.

Viršutinei pjoviklių padėčiai sureguliuoti darykite taip:

1. Truputį ištieskite špagato svirtis.
2. Ištraukite užvedimo raktelį.
3. Atsukite antveržlę (A).
4. Atramą (B) stumkite taip, kad pjovikliai (C) būtų horizontalūs.
5. Priveržkite veržlę (A).

A—Veržlė
B—Laikiklis

C—Pjovikliai



CC1023410

CC1023410—UN—30SEP03

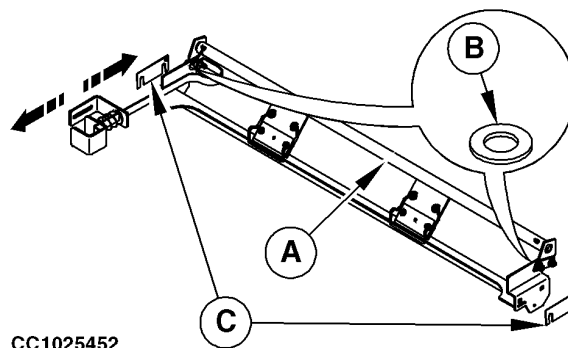
OUCC006,000167B -26-26JUL10-1/5

6. Patikrinkite, kad laisvai suktųsi pjoviklio laikiklis (A).

- Jei ne:
 - a. Uždėkite tarpiklį(us) (B) tarp priešpeilio ir pjoviklio laikiklių.
 - b. Išimkite tarpiklį(us) (C) esančius tarp priešpeilio laikiklio ir šoninių panelių.

A—Pjoviklio laikiklis
B—Poveržlė (-ės)

C—Reguliavimo poveržlė (s)



CC1025452

CC1025452—UN—15MAR04

Tęsinys sekanciam puslapyje

OUCC006,000167B -26-26JUL10-2/5

Sureguliuokite pjoviklio apatinę padėtį ir spyruokles tokiu būdu:

1. Atleiskite varžtus (D) ir (E).
2. Dešiniojo pjoviklio suregulavimas:
 - a. Stumkite pjoviklį pagal tokius techninius reikalavimus:

Specifikacija

Pjoviklis—Tarpas (A).....	3,5 ± 0,5 mm (0,14 ± 0,02 in)
Atstumas (C).....	1 mm (0,04 in)

Pjoviklio kraštai turi liestis su priešpeiliu.

- b. Priveržkite dešiniojo pjoviklio varžtus (E).
- c. Stumkite spyruokles, kad pasiektumėte techninius reikalavimus:

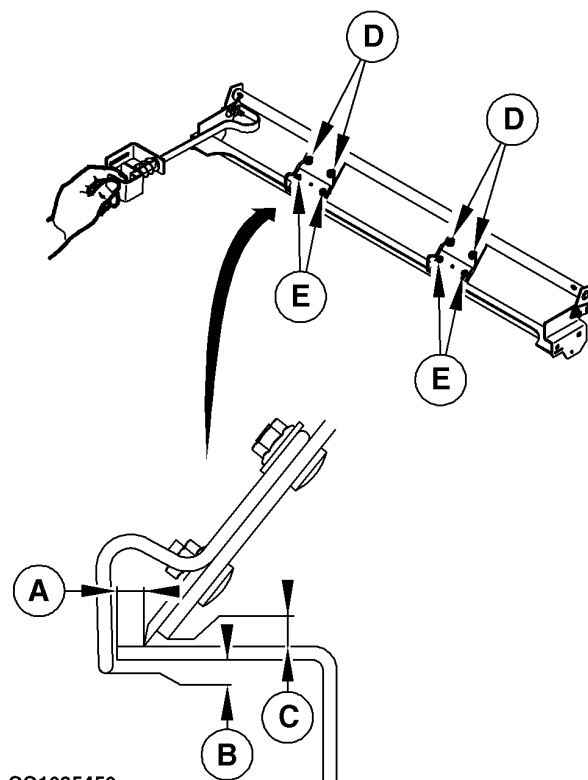
Specifikacija

Spyruoklė—Tarpas (B).....	2,5 ± 0,5 mm (0,1 ± 0,02 in)
---------------------------	---------------------------------

- d. Priveržkite dešinėsios spyruoklės varžtus (D).

A—Pjoviklio tarpas
B—Spyruoklės tarpas
C—Atstumas

D—Spyruoklės varžtai
E—Pjoviklio varžtai



CC1025450

CC1025450 —UN—15MAR04

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC006,000167B -26-26JUL10-3/5

3. Kairiojo pjoviklio suregulavimas:

SVARBU: Visada pradėkite derinimą nuo dešiniojo pjoviklio.

- Stumkite pjoviklį (A) taip, kad liestųsi su priešpeiliu (B).
- Priveržkite varžtus (E).
- Stumkite spyruokles, kad pasiektumėte tokius techninius reikalavimus:

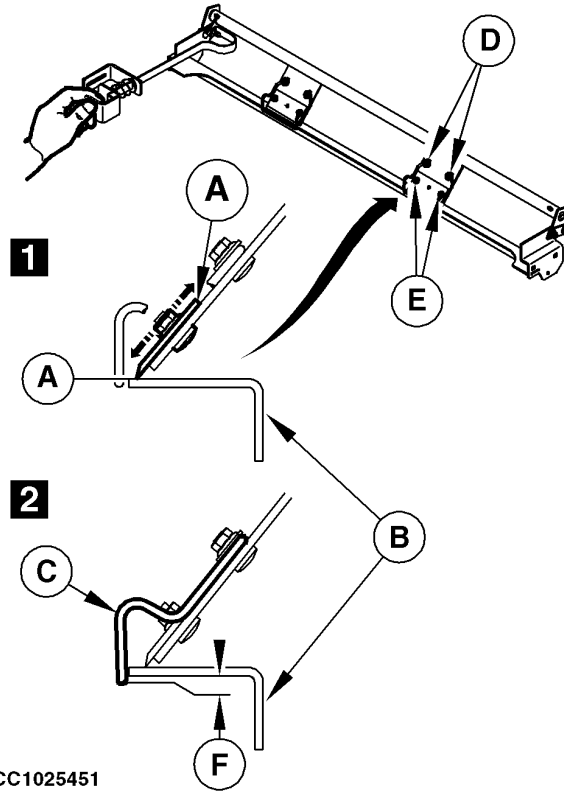
Specifikacija

Spyruoklė—Tarpas (F)..... $2,5 \pm 0,5$ mm
($0,1 \pm 0,02$ in)

- Užveržkite varžtus (D).

A—Pjoviklis
B—Priedas
C—Spyruoklė

D—Spyruoklės varžtai
E—Pjoviklio varžtai
F—Spyruoklės tarpas



CC1025451

CC1025451 —UN—15MAR04

Tęsinys sekančiame puslapyje

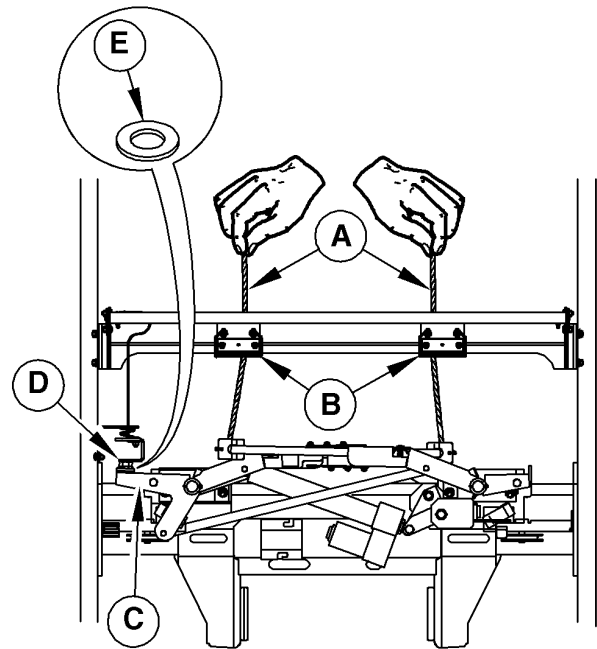
OUCC006,000167B -26-26JUL10-4/5

Pjovimo tikrinimas:

1. Padėkite špagatus (A) po pjovikliais (B).
2. Visiškai įtraukite svirtis.
3. Įtempkite špagatus (A). Špagatus turėtų nupjauti.
 - Jeigu ne, įstatykite poveržlę(es) (E) tarp dešinėsios svirties (C) ir špagato pjoviklio movos (D).

A—Špagatai
B—Pjovikliai
C—Dešinioji svirtis

D—Špagato pjoviklio mova
E—Poveržlė (-ės)



CC1025453

CC1025453 —UN—16MAR04

OUCC006,000167B -26-26JUL10-5/5

Išimkite ir įdėkite tinklelio peilį

⚠ SPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužalojimo, dirbant su peiliais dėvėkite pirštines.

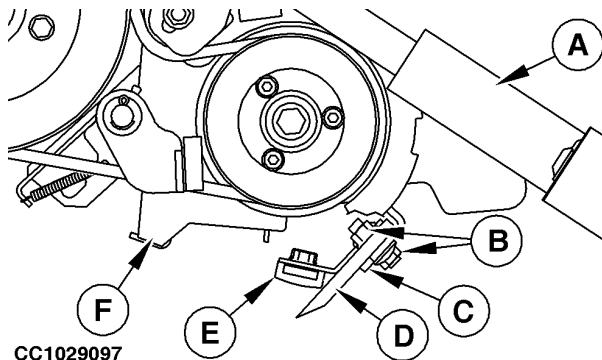
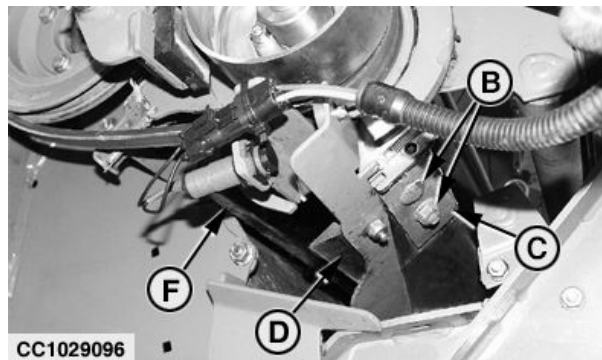
1. Įsidėmėkite peilio (D) ašmenų ir fiksavimo varžtų (B) padėtį, kad galėtumėte vėl įdėti.
2. Ištraukite tinklelio elektropozicinį variklį (A) taip, kad būtų galima pilnai prieiti prie fiksavimo varžtų (B), o po to išjunkite elektropozicinio variklio kištuką.
3. Išimkite fiksavimo varžtus (B) kiekvienoje peilio (D) pusėje.
4. Nuimkite nuo laikiklio (C) peilį (D) ir guminį tarpiklį (E).
5. Uždėkite peilį (D) ir guminį tarpiklį (E) ant laikiklio (C) tokioje pat padėtyje, kaip prieš išėmimą.

SVARBU: Patikrinkite, ar peilis (D) ir guminis tarpiklis (E) yra teisingai sucentruoti priešpeilio (F) atžvilgiu.

6. Priveržkite abiejose pusėse fiksavimo varžtus (B).
7. Iš naujo įjunkite elektropozicinio variklio kištuką ir įtraukite elektropozicinį variklį (A).
8. Sureguliuokite guminį tarpiklį (E). Žr. " Sureguliuokite priešpeilio padėtį" sk.

A—Tinklelio elektropozicinis variklis
B—Fiksavimo varžtai
C—Laikiklis

D—Peilis
E—Guminis tarpiklis
F—Priešpeilis



TS288 —UN—23AUG88

CC1029096 —UN—22DEC06

CC1029097 —UN—22DEC06

CC03745,0000F4A -26-19FEB08-1/1

Tinklelio peilio galandymas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte sužalojimo, dirbant su peiliais dėvėkite pirštines.

1. Nuo nuožulnios briaunos pašalinkite bet kokias nuosėdas.
2. Priveržkite peilį prie darbatalio ar stalo.
3. Nušlifaukite nusklembtą briauną išlaikydami 25° kampą.
4. Laikykite aštrinamą kraštą tiesiai 1 mm (0.04 col.).



E36336 —UN—18DEC91

OUCC006,0000BBE -26-17AUG04-1/1

Rišimo tinkleliu mechanizmo reguliavimo lentelė

Tokius sureguliuavimus reikėtų atlikti, kai dirbant laukuose atsiranda tinklelio nupjovimo ar tinklelio rišimo problemų.

Pateiktose lentelėse yra įvairūs tikrinimai ir reguliavimai, kuriuos reikia atlikti tokia tvarka:

1. Patikrinkite galvanizuoto velenėlio plokštumos lygumą.
2. Sureguliuokite priešpeilio padėtį.
3. Sureguliuokite plastmasinius velenėlius.

4. Sureguliuokite tinklelio elektropozicinio variklio padėtį.
5. Sureguliuokite guminio veleno stabdį.
6. Sureguliuokite tinklelio pjovimo daviklį.
7. Sureguliuokite rišimo tinkleliu pavaros diržo įtempimą.

PASTABA: Kai visų patikrinimų metu gauti rezultatai yra geri, tada rišimo tinkleliu mechanizmas yra optimaliai pritaikytas darbui laukuose.

CC03745,0000F41 -26-19FEB08-1/1

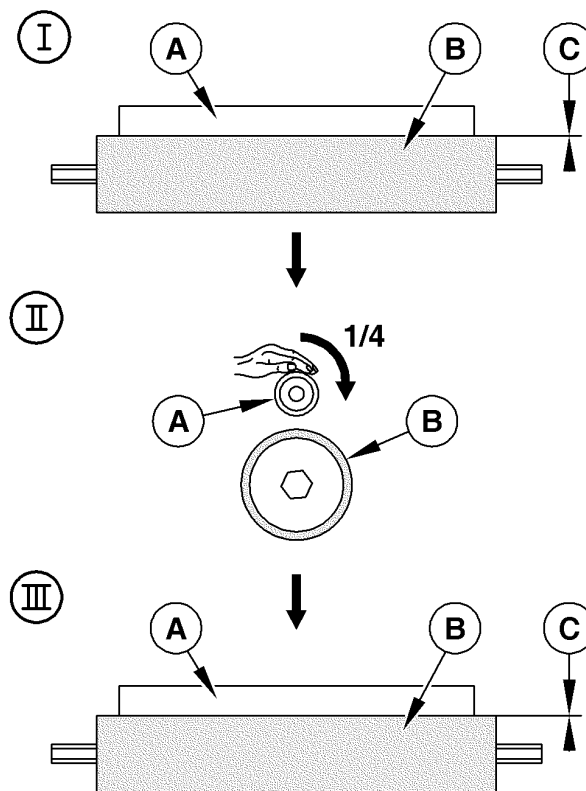
Patikrinkite galvanizuoto velenėlio plokštumos lygumą

1. Išimkite tinklelio ritinėlį.
2. Lėtai uždarykite rišimo tinkleliu gaubtą, kad galvanizuotas velenėlis (A) galėtų liestis su guminiu velenu (B).
3. Patikrinkite kontaktą (C) tarp galvanizuoto velenėlio (A) ir guminio veleno (B).
4. Atidarykite rišimo tinkleliu mechanizmo dangtį.
5. Pasukite galvanizuotą velenėlį (A) ranka ketvirtį apsisukimo.
6. Lėtai uždarykite rišimo tinkleliu gaubtą, kad galvanizuotas velenėlis (A) galėtų liestis su guminiu velenu (B) ir vėl patikrinkite kontaktą (C).

Jei patikrinimo rezultatai blogi, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

A—Galvanizuotas velenėlis
B—Guminis velenas

C—Kontaktas



CC1028981

CC1028981—UN—22DEC06

CC03745,0000F42 -26-19FEB08-1/1

Sureguliuokite priešpeilių padėtį

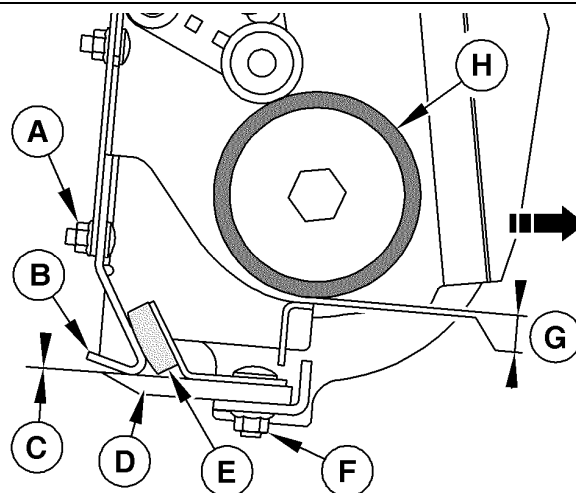
SVARBU: Blogas suregulavimas gali sukelti tinklelio nupjovimo problemų.

1. Įtraukite tinklelio elektropozicinį variklį.
2. Patikrinkite kontaktą (C) tarp priešpeilio (B) ir peilio (D):
 - Jei tvarkoje, pereikite į 3 etapą.
 - Jei netvarkoje, tęskite toliau.
- a. Abiejose pusėse atleiskite veržlę (F), kad galėtumėte pastumti pirmyn guminį tarpiklį (E).
- b. Lengvai priveržkite veržlę (F) priekyje prie pagrindinio guminio tarpiklio (E).
- c. Ištraukite ir įtraukite tinklelio elektropozicinį variklį ir patikrinkite kontaktą (C) tarp peilio (D) ir priešpeilio (B).
 - Jei tvarkoje, pereikite į 3 etapą.
 - Jei netvarkoje, tęskite toliau.
- a. Abiejose pusėse atleiskite veržlę (A).
- b. Įdėkite priešpeilį (B), kad liestųsi su peiliu (D), kaip parodyta.

Jei reikia, sureguliuokite tinklelio elektropozicinio variklio padėtį. Žr. "Sureguliuokite tinklelio elektropozicinio variklio padėtį" sk. ir pakartokite procedūrą.
- c. Abiejose pusėse priveržkite veržlę (A).
- d. Ištraukite ir įtraukite tinklelio elektropozicinį variklį ir patikrinkite kontaktą (C) tarp peilio (D) ir priešpeilio (B).
3. Patikrinkite, kad tarpas (G) būtų pagal techninius reikalavimus:

Specifikacija

Guminis velenas ir
skutiklis—Tarpas..... 3 ± 1 mm
(0.12 ± 0.04 in.)



CC1028980

A—Veržlė
B—Priešpeilis
C—Kontaktas
D—Peilis

E—Guminis tarpiklis
F—Veržlė
G—Tarpas
H—Guminis velenas

Jei reikia, sureguliuokite tarpą (G) keisdami priešpeilio (B) padėtį. Eikite į 2 etapą.

4. Patikrinkite, kad guminis tarpiklis (E) būtų prieš priešpeilį (B).

Jei reikia, sureguliuokite guminį tarpiklį (E) taip:

- a. Įtraukite tinklelio elektropozicinį variklį.
- b. Atleiskite veržlę (F).
- c. Uždėkite guminį tarpiklį (E), kad liestųsi su peiliu (B).
- d. Priveržkite veržlę (F).

SVARBU: Sureguliuokite priešpeilio padėtį, visada sureguliuokite guminio veleno stabdį. Žr. "Sureguliuokite guminio veleno stabdį" sk.

CC03745,0000F43 -26-19FEB08-1/1

Sureguliuokite plastmasinius velenėlius

1. Padėkite tinklelio ritinėlį (A) po plastmasinių velenėlių laikikliais (B), kaip parodyta. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Tinklo rulono įdėjimas.
2. Patikrinkite, kad tarpas (D) tarp tinklelio ritinėlio (A) ir plastmasinių velenėlių (C) būtų pagal techninius reikalavimus:

Specifikacija

Tinklelio ritinėlio
iki plastmasinių
velenėlių—Tarpas..... 2–4 mm
(0,08–0,16 in)

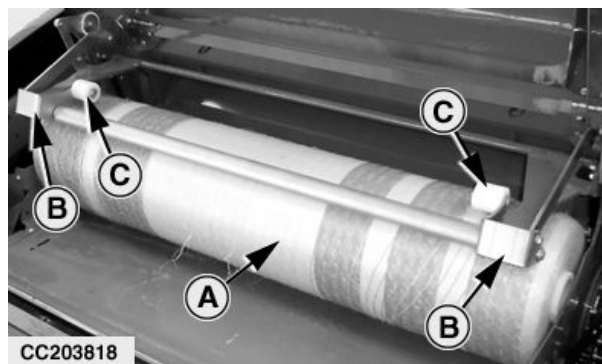
SVARBU: Plastikiniai velenėliai (C) neturi liesti tinklo rulono (A). Nurodytas tarpas (D) tinklas rulonui, kurio skersmuo tarp 21 cm (8,3 in.) ir 25 cm (9,8 in.).

Jei reikia, sureguliuokite tarpą (D) taip:

- a. Abiejose pusėse atleiskite varžtą (E).
- b. Sureguliuokite plastmasinių velenėlių laikiklį (B), kad gautumėte tarpą (D).
- c. Abiejose pusėse priveržkite varžtą (E).

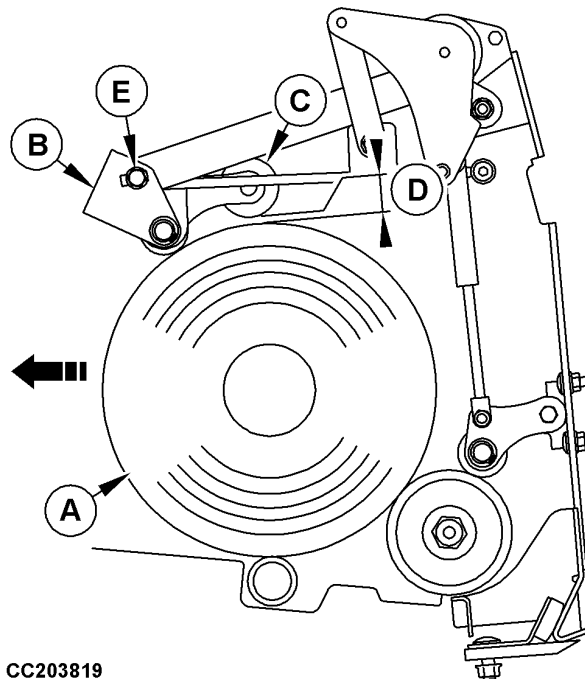
A—Tinklo rulonas
B—Plastmasinio velenėlio
laikiklis
C—Plastmasinis velenėlis

D—Tarpas
E—Varžtas



CC203818

CC203818—UN—25OCT13



CC203819

CC203819—UN—10OCT13

OUCC006.0001AC3 -26-14OCT13-1/1

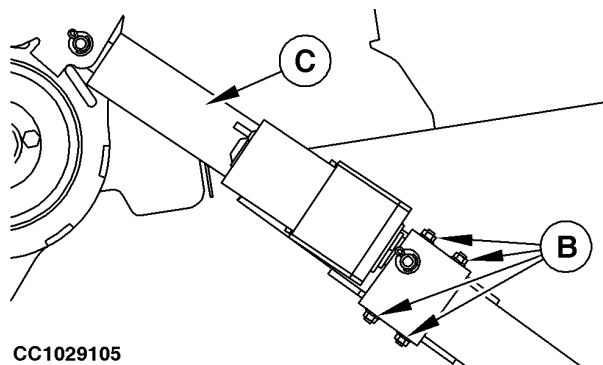
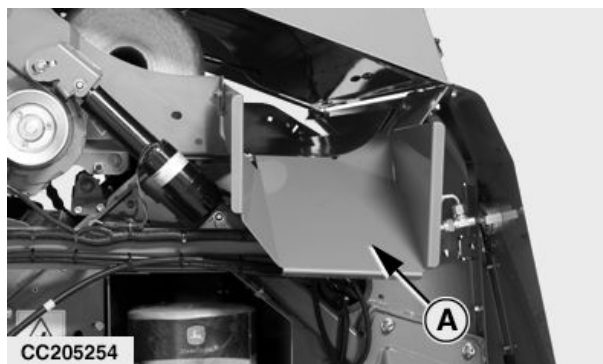
Sureguliuokite tinklelio elektropozicinio variklio padėtį

SVARBU: Prieš reguliuodami tinklelio elektropozicinio variklio padėtį, užtikrinkite, kad būtų teisingai sureguliuota priešpeilio padėtis. Žiūrėkite Priešpeilio padėties reguliavimas šiame skyriuje.

1. Išimkite lataką (A).
2. Šiek tiek ištraukite tinklo solenoidą (C) naudodami monitorių.
3. Išimkite fiksavimo varžtus (B).
4. Visiškai įtraukite tinklo solenoidą (C) monitoriumi.

A—Tinklo rulono įdėjimo lovelis
B—Fiksavimo varžtas

C—Tinklo pozicionavimo variklis



CC1029105

OUCC006,0001AE0 -26-21OCT13-1/4

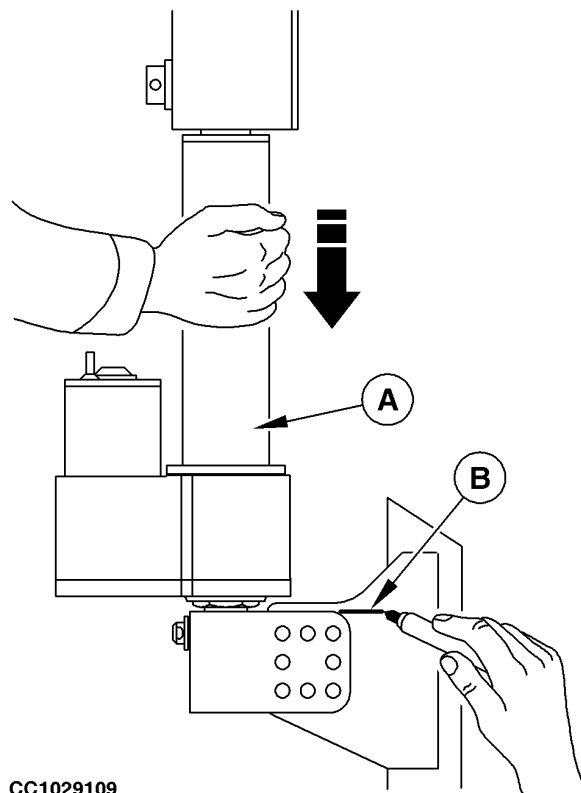
CC205254 —UN—25OCT13

CC1029105 —UN—23JAN07

5. Ranka patraukite tinklelio elektropozicinį variklį (A) pirmyn taip, kad peilis liestųsi su priešpeiliu.
6. Padarykite ženklą (B), kaip parodyta.

A—Tinklo pozicionavimo variklis

B—Atžyma



CC1029109

Tęsinys sekančiame puslapyje

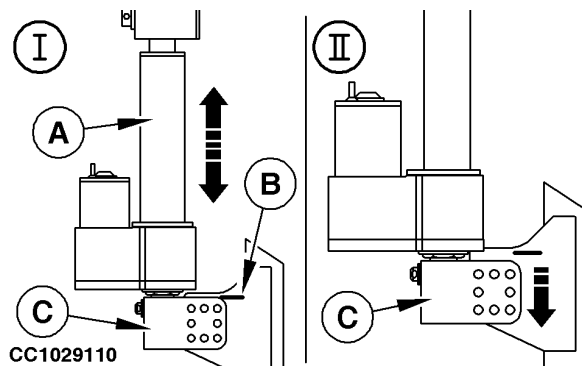
OUCC006,0001AE0 -26-21OCT13-2/4

CC1029109 —UN—23JAN07

7. Šiek tiek ištraukite tinklo solenoidą (C) naudodami monitorių.
8. Sulyginkite pozicinio variklio laikiklį (C) su atžyma (B), kaip parodyta (I).
9. Stumkite pozicinio variklio laikiklį (C) pirmyn taip, kad dvi angos lygiuotų kaip galima tiksliau su atžyma (B). Žiūrėkite (II).

A—Tinklo pozicionavimo
variklis
B—Atžyma

C—Pozicinio variklio laikiklis



CC1029110 —UN—23JAN07

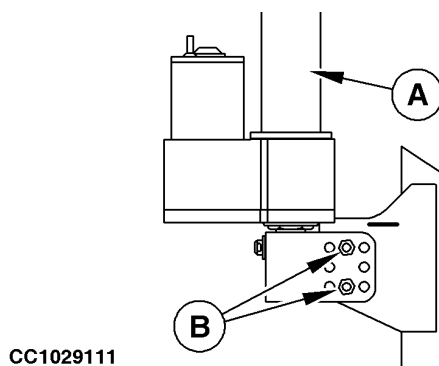
OUCC006.0001AE0 -26-21OCT13-3/4

10. Įsukite ir priveržkite fiksavimo varžtus (B).
11. Visiškai įtraukite tinklo solenoidą (A) monitoriumi.
12. Įdėkite lataką.

SVARBU: Sureguliuotą tinklo elektropozicinio variklio padėtį, visada sureguliuokite diržo įtempimą. Žiūrėkite Rišimo tinklu pavaros diržo įtempimo reguliavimas šiame skyriuje.

A—Tinklo pozicionavimo
variklis

B—Fiksavimo varžtas



CC1029111 —UN—23JAN07

OUCC006.0001AE0 -26-21OCT13-4/4

Sureguliuokite guminio veleno stabdį

SVARBU: Prieš reguliuodami guminio veleno stabdį, užtikrinkite, kad būtų:

- Teisingai sureguliuota priešpeilio padėtis. Žiūrėkite Piešpeilio padėties reguliavimas šiame skyriuje.
- Teisingai sureguliuota tinklelio elektropozicinio variklio padėtis. Žiūrėkite Tinklo pozicinio variklio padėties reguliavimas šiame skyriuje.

1. Patikrinkite stabdžio trinkelės (B) sureguliovimą taip:

- a. Visiškai įtraukite tinklo solenoidą (A) monitoriumi.

PASTABA: Guminio veleno stabdžio trinkelė (B) nuspausta, kai tinklelio elektropozicinis variklis (A) yra pilnai įtrauktas.

- b. Ant guminio veleno šešiakampės ašies (D) uždėkite tinkamą įrankį.
- c. Patikrinkite, kad sukimo momento pasipriešinimas suktant veleną (D) prieš laikrodžio rodyklę atitiktų techninius reikalavimus:

Specifikacija

Skriemulys—Priveržimo
sūkio momentas.....70 ± 10 N·m
(51 ± 7 lb·ft)

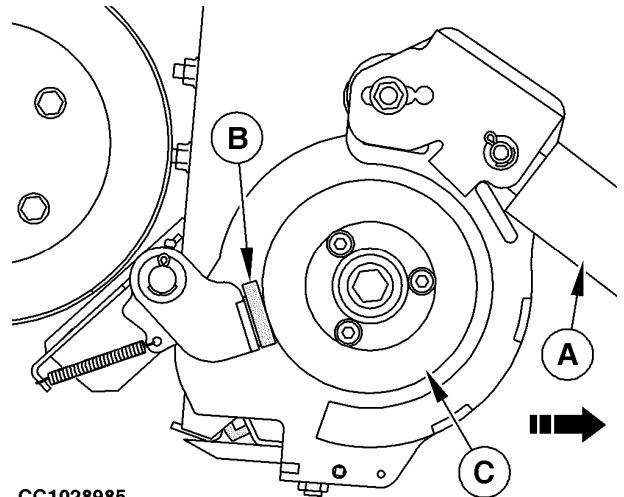
2. Sureguliuokite stabdžių trinkelę (B) taip:

- a. Monitoriumi ištraukite tinklelio elektropozicinį variklį (A) į vidurinę padėtį.
- b. Atleiskite veržles (E).
- c. Perkelkite vieną ar du tarpiklius (F) iš padėties (G) į padėtį (H).

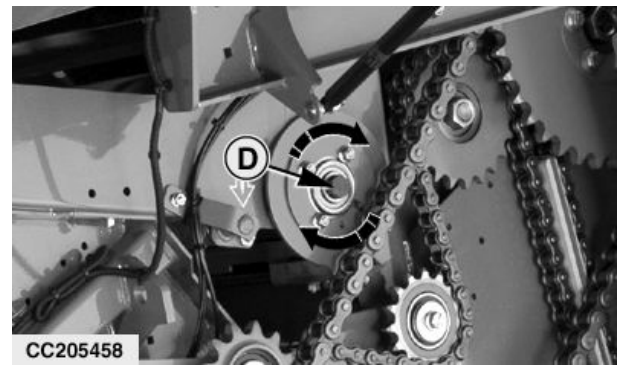
PASTABA: Guminio veleno stabdys fabrike sureguliuotas taip, du tarpikliai (F) padėtyje (H).

- d. Priveržkite veržles (E) ir patikrinkite sukimo momentą. Eikite į 1 etapą.
Jeigu reikia, pakeiskite stabdžių trinkelę (B) ir pakartokite procedūrą.

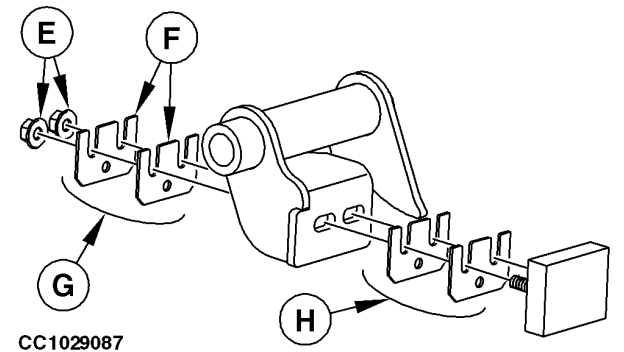
- | | |
|--|-----------------------|
| A—Tinklo pozicionavimo variklis | E—Veržlė |
| B—Stabdžio trinkelė | F—Tarpiklis |
| C—Guminio veleno varantysis skriemulys | G—Laikymo padėtis |
| D—Guminio veleno šešiakampė ašis | H—Reguliavimo padėtis |



CC1028985



CC205458



CC1029087

Sureguliuokite rišimo tinkleliu pavaros diržo įtempimą

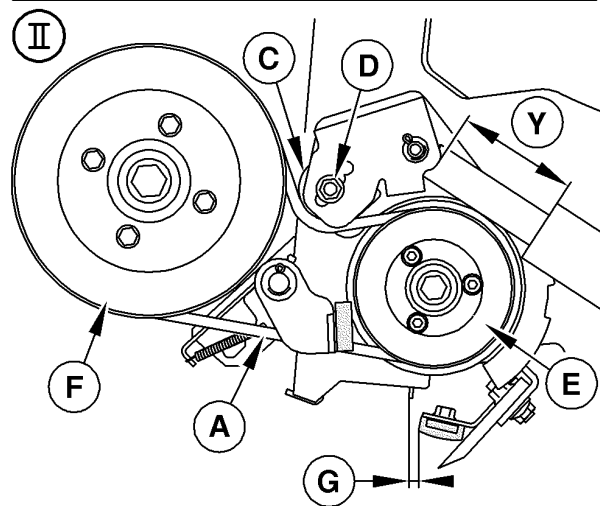
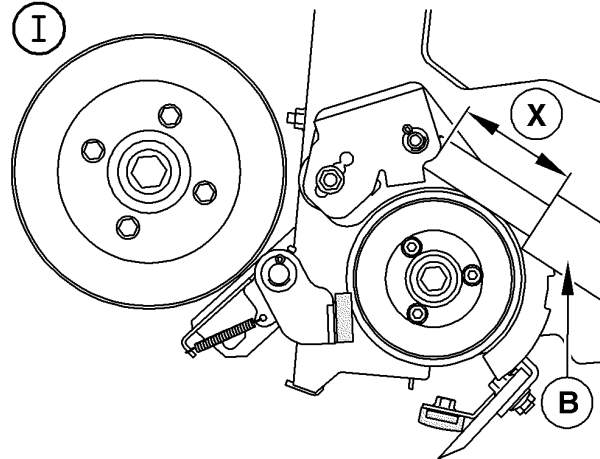
SVARBU: Prieš reguliuodami pavaros diržo įtempimą, užtikrinkite, kad būtų teisingai sureguliuota tinklelio elektropozicinio variklio padėtis. Žr. "Sureguliuokite tinklelio elektropozicinio variklio padėtį" sk.

1. Patikrinkite tinklelio elektropozicinio variklio (B) taktą:
 - a. Nuimkite diržą (A). Žr. "Nuimkite ir uždėkite rišimo tinkleliu pavaros diržą" sk.
 - b. Pilnai ištraukite tinklelio elektropozicinį variklį (B) pasinaudodami monitoriumi.
 - c. Išmatuokite ir įrašykite atstumą (X).
 - d. Įtraukite tinklelio elektropozicinį variklį (B) ir uždėkite diržą (A).
 - e. Pilnai ištraukite tinklelio elektropozicinį variklį (B).
 - f. Išmatuokite ir įrašykite atstumą (Y).
 - g. Apskaičiuokite (X) - (Y).
 - Jei (X) - (Y) viršija 2 mm (0.08 in.), pereikite prie 3 etapo.
 - Jei (X) - (Y) ≤ 2 mm (0.08 in.), tęskite.
2. Sureguliuokite veleną (C):
 - a. Įtraukite tinklelio elektropozicinį variklį (B).
 - b. Išimkite fiksavimo varžtą (D).
 - c. Stumkite veleną (C) į kairę.
 - d. Įsukite ir priveržkite fiksavimo varžtą (D).
 - e. Pilnai ištraukite tinklelio elektropozicinį variklį (B).
 - f. Patikrinkite tinklelio elektropozicinio variklio taktą ir pereikite prie 1 etapo.
3. Patikrinkite tinklelio elektropozicinio variklio (B) padėtį:
 - a. Patikrinkite, kad nesiliestų velenas (C) ir pagrindinės pavaros skriemulys (F).
 - b. Patikrinkite, kad nesiliestų tinklelio elektropozicinis variklis (B) ir guminio veleno varantysis skriemulys (E).
4. Patikrinkite, kad tarpas (G) būtų pagal techninius reikalavimus:

Specifikacija

Guminis tarpiklis ir priešpeilis—Tarpas..... 1 mm mažiausiai
(0.04 col. mažiausiai)

Jeigu reikia, sureguliuokite veleną (C) štai kaip:



CC1029091

A—Diržas
B—Tinklelio elektropozicinis variklis
C—Ritinėlis
D—Fiksavimo varžtas
E—Guminio veleno varantysis skriemulys

F—Pagrindinės pavaros skriemulys
G—Tarpas
X—Atstumas
Y—Atstumas

- a. Įtraukite tinklelio elektropozicinį variklį (B).
- b. Išimkite fiksavimo varžtą (D).
- c. Stumkite veleną (C) į dešinę.
- d. Įsukite ir priveržkite fiksavimo varžtą (D).
- e. Pilnai ištraukite tinklelio elektropozicinį variklį (B).
- f. Vėl patikrinkite tinklelio elektropozicinio variklio taktą, pereikite prie 1 etapo.

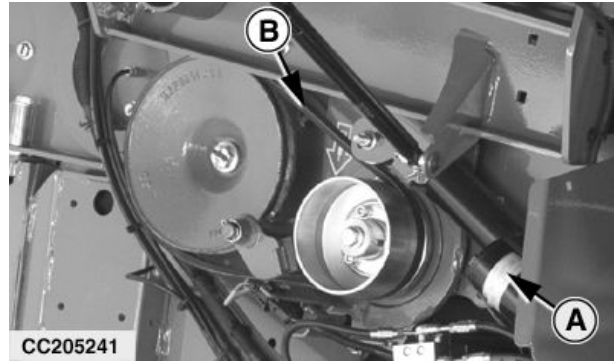
CC03745,0000F48 -26-19FEB08-1/1

Nuimkite ir uždėkite rišimo tinkleliu pavaros diržą

1. Atidarykite dešinės pusės sklendę.
2. Diržo įtempimui atleisti, reikia monitoriumi įtraukti tinklelio elektropozicinį variklį (A).
3. Nuimkite nuo skriemulių diržą (B).
4. Uždėkite naują diržą, kaip parodyta.
5. Sureguliuokite diržo įtempimą. Žiūrėkite Rišimo tinklu pavaros diržo įtempimo reguliavimas šiame skyriuje.

A—Tinklo pozicionavimo variklis

B—Pavaros diržas



CC205241 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD1 -26-30AUG13-1/1

Nuimkite apsvyniojusį apie perdavimo būgnus tinklelį

! SPĖJIMAS: Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į judančius volus ir nesusižeistumėte. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, išjunkite GTV ir traktoriaus variklį.

Jei tinklelis apsvynioja apie tiekimo velenėlius:

1. Ištraukite tinklelio elektropozicinį variklį, kad galėtumėte atleisti guminio veleno stabdį.
2. Išjunkite traktoriaus variklį.
3. Atidarykite rišimo tinkleliu gaubtą ir atsargiai užfiksuokite mechanizmą.
4. Surinkite tinklelio laisvą galą.
5. Nupjaukite tinklelį.

SVARBU: Nenupjaukite tinklelio medžiagos nuo guminio veleno. Dėl bet kokių guminio veleno dangos įpjovimų, galimas dažnesnis apsvyniojimas apie velenus; dėl to gali prireikti pakeisti velenus.

6. Patraukite apvyniotą tinklelį, sukdami tiekimo velenėlius priešinga kryptimi.
7. Nuvalykite tiekimo velenėlius ir patikrinkite, ar nėra jokios užstrigusios masės. Jei reikia, guminį veleną galima nuplauti muilu ir vandeniu.



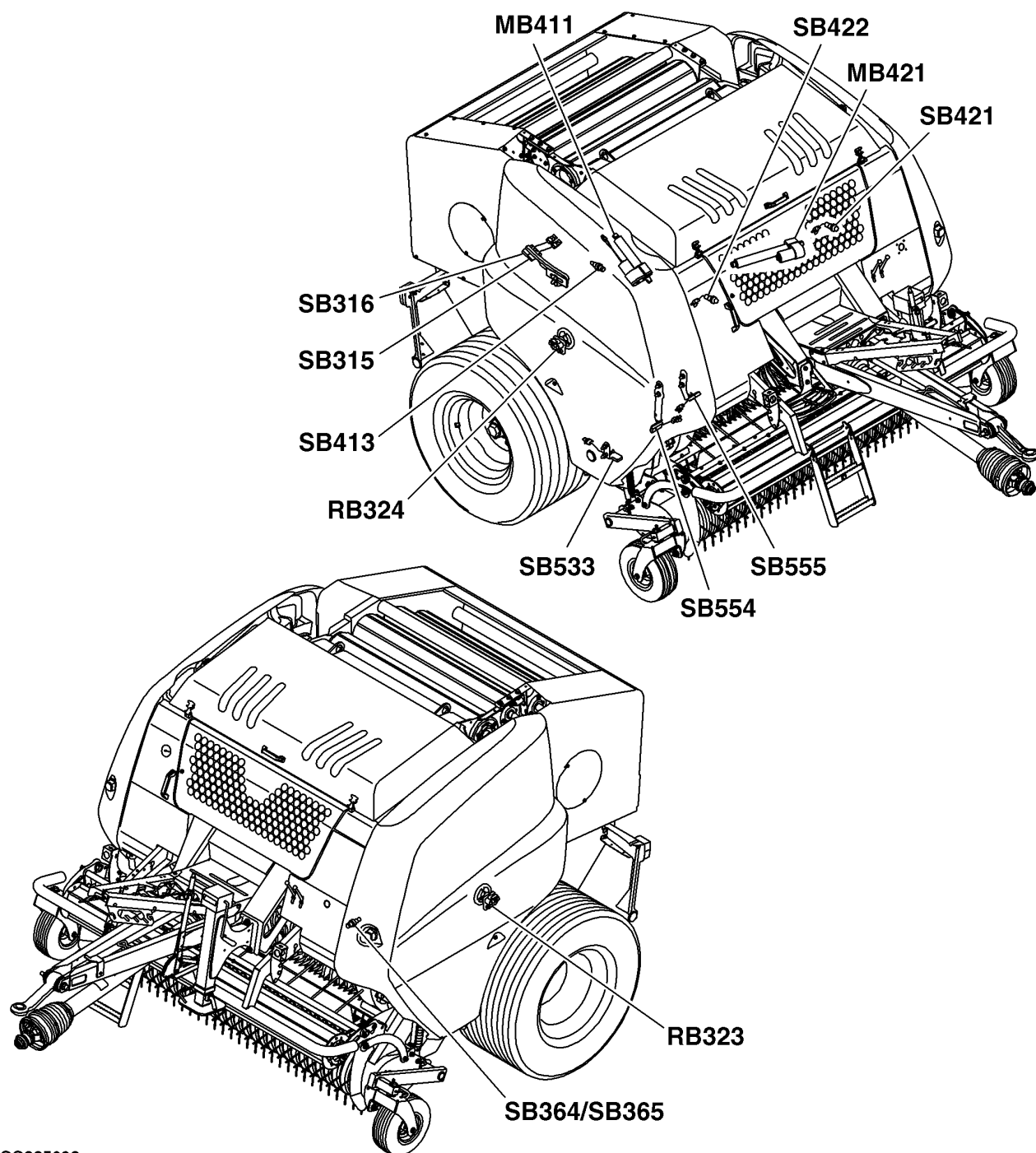
CC1029099 —UN—22DEC06

CC1029103 —UN—22DEC06

SVARBU: Niekada nenaudokite tirpiklių guminiams velenams nuvalyti ir niekada guminio veleno nesutepkite talku.

CC03745,0000F4B -26-19FEB08-1/1

Raskite mašinos elektros komponentus



CC225032

MB411—Tinklo pozicionavimo variklis
MB421—Špagato elektropozicinis variklis
RB323—Kairysis ritinių formavimo potenciometas
RB324—Dešiniosios ritinių pusės formavimo potenciometas

SB315—Didelių matmenų / sklendės jutiklis
SB316—Viso dydžio ritinių jutiklis
SB364/SB365—Preso sukimosi greičio jutiklis
SB413—Tinklo pjovimo jutiklis

SB421—Kairysis špagato skriemulio jutiklis
SB422—Dešiniojo špagato skriemulio jutiklis
SB533—Atverčiamos perdangos jutiklis
SB554—Smulkintuvo peilių 1 rinkinio jutiklis

SB555—Smulkintuvo peilių 2 rinkinio jutiklis

DC82261,0000597 -26-18DEC14-1/1

CC225032 —UN—09FEB15

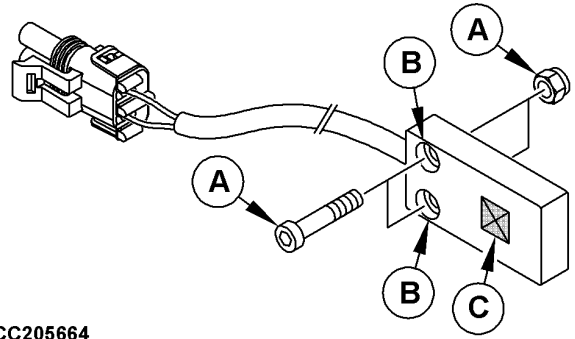
Jutiklių veikimo zonos nustatymas

Kad įsitikintumėte, jog jutiklio apimama aptikimo vieta yra tinkama, patikrinkite, ar jutiklio aptikimo sritis (C) yra tinkamai nukreipta į paskirties vietą. Jutiklio aptikimo sritis (C) yra tik toje pačioje pusėje, kaip aptinkamos sritys (B).

Jei jutiklis buvo pakeistas arba buvo išsukti tvirtinimo varžtai (A), tvirtinimo varžtus (A) priveržkite pagal nurodytą sukimo momentą:

Specifikacija

Jutiklio tvirtinimo varžtai—Sukimo momentas.....	1,5 Nm (1,1 lb-ft)
--	-----------------------



CC205664

A—Fiksavimo varžtas
B—Aptinkama sritis

C—Jutiklių veikimo zona

CC205664 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B20 -26-25SEP13-1/1

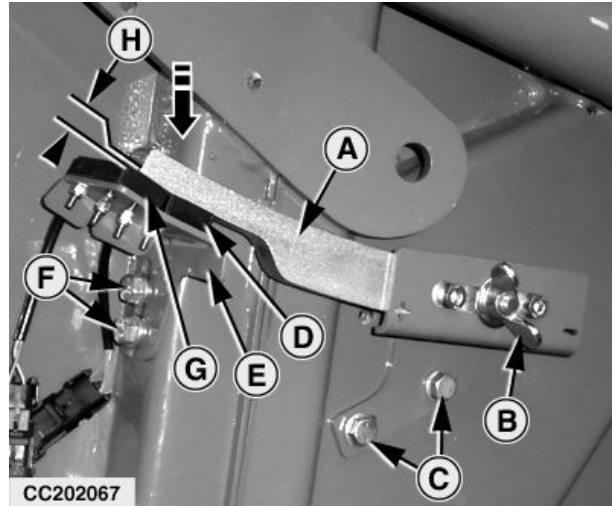
Sureguliuokite didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315 ir viso ritinio dydžio jutiklį SB316

1. Atleiskite sparnuotąją varžlę (B).
2. Pastumkite signalinį diską (A) pirmyn, kad nustatytumėte minimalų viso ritinio dydį, kaip parodyta.
3. Priveržkite sparnuotąją varžlę (B).
4. Atleiskite varžtus su galvute (C) ir (F).
5. Patraukite signalinį diską (A) žemyn ir priveržkite varžtus su galvute (C).
6. Nustatykite jutiklio laikiklio (B) padėtį, kad gautumėte tikslų atstumą (H) tarp jutiklio (G) ir signalinio disko (A).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki laikiklio—Atstumas.....	0,5–2 mm (1/64–5/64 in.)
--	-----------------------------

7. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (F).
8. Naudodami monitorių patikrinkite, ar veikia abu jutikliai (D) ir (G). Žiūrėkite skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį Jutiklių tikrinimas.
9. Sureguliuokite visą ritinio dydį. Žr. dalį Viso ritinio dydžio nustatymas skyriuje "Preso eksploatavimas - bendroji paskirtis".



CC202067

A—Tikslinis
B—Sparnuotoji varžlė
C—Varžtas su galvute
D—Didelių matmenų / sklendės jutiklis

E—Jutiklio laikiklis
F—Varžtas su galvute
G—Viso dydžio ritinių jutiklis
H—Atstumas

CC202067 —UN—12APR13

DC82261,00005C4 -26-20MAR15-1/1

Sureguliuokite preso sukimosi greičio jutiklį SB364 arba SB365

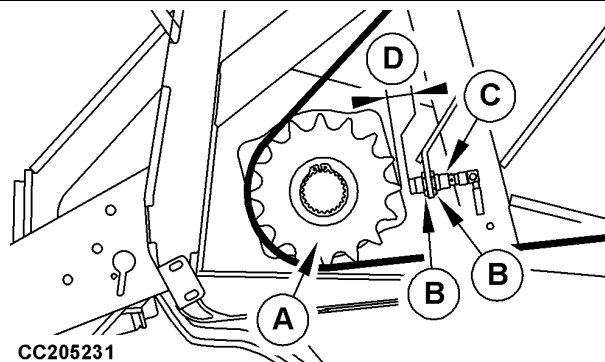
⚠ ĮSPĖJIMAS: NERIZIKUOKITE! Niekada nenaudokite jokių įrankių ar veržliarakčių veleno reguliavimui, kai įjungtas traktoriaus variklis. Išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir palaukite, kol sustos judančios detalės. Visuomet nuimkite įrankius nuo veleno, kai tik baigsite juos naudoti.

1. Sukite presą ranka, kad krumplinė pavara (A) būtų nurodytoje padėtyje. Žr. Sukite presą ranka skyriuje "Preso eksploatavimas – bendroji paskirtis".
2. Atleiskite antveržles (B) ir stumkite jutiklį (C), kad tarp jutiklio (C) ir krumplinės pavaros (A) gautumėte tikslų atstumą (D).

Specifikacija

jutiklis krumplinei
pavarai—Atstumas..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32 in.)

3. Užtikrinkite, kad jutiklio (C) ašinė linija būtų sucentruota su krumplinės pavaros ašine linija (A).
4. Priveržkite antveržles (B) nurodytu sukimo momentu.



A—Krumpliaratis
B—Fiksuojančios veržlės

C—Jutiklis
D—Atstumas

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios
veržlės—Veržimo jėga.....23 Nm
(17 lb. ft.)

5. Monitoriumi patikrinkite jutiklio detekciją. Žiūrėkite skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį Jutiklių tikrinimas.

DC82261,0000599 -26-20MAR15-1/1

Sureguliuokite tinklo pjovimo jutiklį SB413

Tinklo pjovimo jutikliams (E) sureguliuoti imkitės tokių veiksmų:

1. Atleiskite kontrveržlę (A).
2. Sulygiuokite tinklo peilį (C) ir magneto laikiklį (D).
3. Sureguliuokite varžtą (B), kad prisiliestų prie magneto laikiklio (D).
4. Priveržkite fiksuojančią veržlę (A).
5. Išlaikydami kontaktą tarp varžto (B) ir magneto laikiklio (D), patikrinkite, ar atstumas (G) atitinka specifikacijas:

Specifikacija

Tinklo pjovimo daviklis
ir elektromagnetas—At-
stumas.....11±1 mm
(0,43 ± 0,04 in)

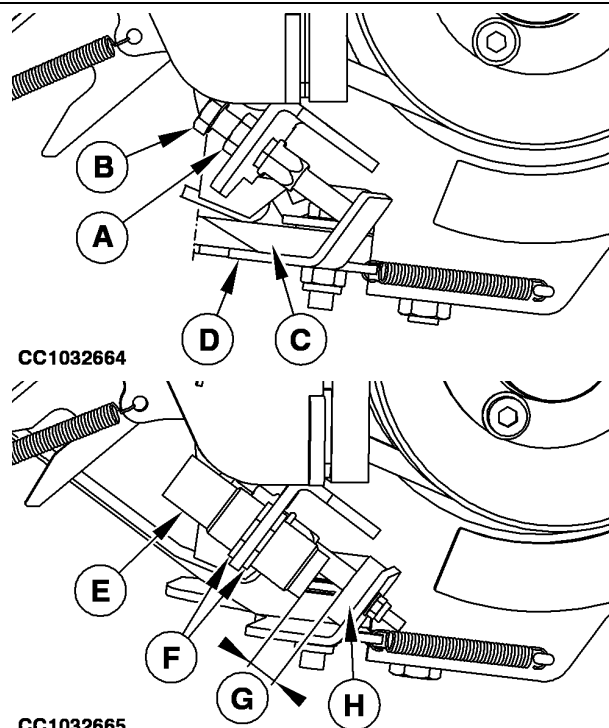
Jeigu reikia, sureguliuokite jutiklį (E) tokiu būdu:

- a. Atleiskite fiksavimo veržlę (F) ir stumkite daviklį (E), kol pasieksite atstumą (G).
- b. Priveržkite veržlę (F) nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios
veržlės—Sukimo
momentas.....2 Nm
(1,5 lb-ft)

- c. Monitoriumi patikrinkite daviklio detekciją. Žiūrėkite skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį Jutiklių tikrinimas.



A—Kontrveržlė
B—Varžtas
C—Peilis
D—Magneto laikiklis

E—Jutiklis
F—Kontrveržlė
G—Atstumas
H—Elektromagnetas

CC1032664—UN—31MAY10

CC1032665—UN—14APR10

OUCC006,0001AC4 -26-14OCT13-1/1

Špagato skriemulio jutiklių SB421 ir SB422 reguliavimas

1. Pasukite skriemulį (B) taip, kad magnetas (C) tiksliai lygiuotų su davikliu (A).
2. Atleiskite kontrveržles (E), po to stumkite daviklį (A) tol, kol pasieksite nurodytą atstumą (D).

Specifikacija

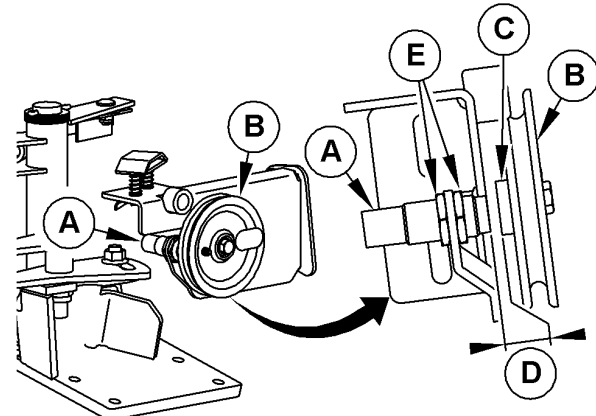
Daviklis ir elektromagne-
tas—Atstumas..... 3 ± 1 mm
($0,12 \pm 0,04$ in)

3. Priveržkite fiksuojamąsias veržles (E) pagal nurodytą sukimo momentą ir kelis kartus pasukite skriemulį, kad patikrintumėte, ar jutikliui ir magnetui niekad netrukdo.

Specifikacija

Jutiklio fiksuojamosios
veržlės—Sukimo
momentas..... 2 N·m
(1,5 lb.-ft.)

4. Pakartokite tuos pačius veiksmus ir kitoje pusėje.
5. Naudodami monitorių patikrinkite, ar jutikliai veikia. Žiūrėkite skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį Jutiklių tikrinimas.



CC205232

A—Jutiklis
B—Skriemulys
C—Elektromagnetas

D—Atstumas
E—Kontrveržlė

CC205232—UN—21OCT13

OUCC006,0001AC8 -26-14OCT13-1/1

Sureguliuokite atverčiamos perdangos jutiklį SB533

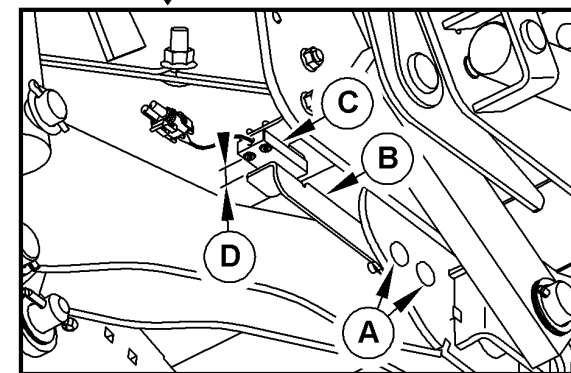
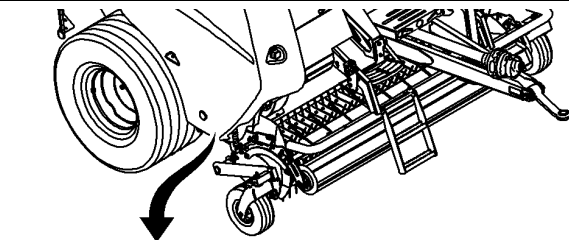
Atverčiamos perdangos jutiklį (A) reguliuokite taip:

1. Pilnai pakelkite atverčiamą perdangą. Žr. Rotacinio rinktuvo atjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį Jutiklių veikimo zonos nustatymas.
4. Atleiskite varžtus (A).
5. Padėkite ir laikykite signalinį diską (B), kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir signalinio disko (B).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki
taikiklio—Atstumas..... 0,5–2 mm
(0,02–0,08 in)

6. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (A).
7. Monitoriumi patikrinkite daviklio detekciją. Žiūrėkite skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį Jutiklių tikrinimas.



CC205233

A—Varžtas su galvute
B—Nustatytas

C—Atverčiamos perdangos
jutiklis
D—Atstumas

CC205233—UN—10OCT13

OUCC006,0001AC9 -26-21OCT13-1/1

Sureguliuokite smulkintuvo peilių jutiklius SB554 ir SB555

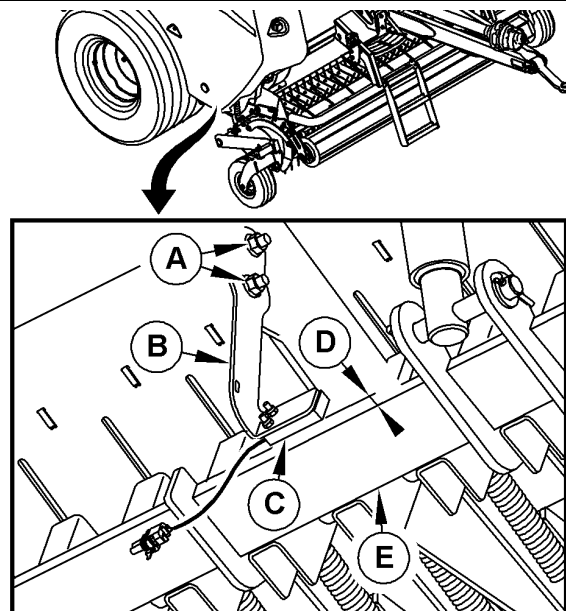
1 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklis (presas su smulkintuvu, 13 arba 25 peilių):

1. Įjunkite smulkintuvo peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukiamas arba įjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Uždarykite smulkintuvo peilių išjungimo vožtuvus. Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių keitimas.
4. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį Jutiklių veikimo zonos nustatymas.
5. Atleiskite varžtus (A).
6. Nustatykite jutiklio laikiklio (B) padėtį ir išlaikykite ją, kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir juostos (E).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki
juostos—Atstumas..... 0,5–2 mm
(0,02–0,08 in)

7. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (A).
8. Monitoriumi patikrinkite daviklio detekciją. Žiūrėkite skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį Jutiklių tikrinimas.



CC205234

A—Varžtas su galvute
B—Jutiklio kronšteinas
C—Smulkintuvo peilių jutiklis
(1 rinkinys)

D—Atstumas
E—Smulkintuvo peilių
pasirinkimo juosta

CC205234—UN—10OCT13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001ACA -26-21OCT13-1/2

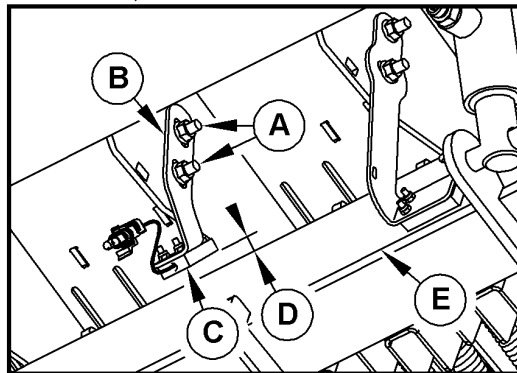
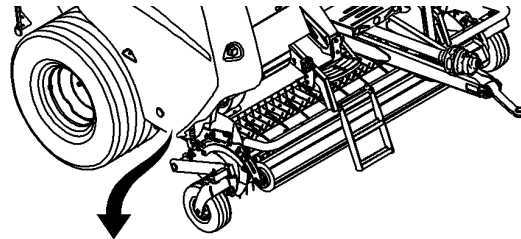
2 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklis (presas su smulkintuvu, tik 25 peiliai):

1. Įjunkite smulkintuvo peilius. Žr. Smulkintuvo peilių įtraukiamas arba įjungimas skyriuje "Ritinių preso programos naudojimas".
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, pastatykite transmisiją į padėtį PARK (stovėjimas), išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
3. Uždarykite smulkintuvo peilių išjungimo vožtuvus. Žr. šio skyriaus dalį Smulkintuvo peilių keitimas.
4. Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotas jutiklis (C). Žr. šio skyriaus dalį Jutiklių veikimo zonos nustatymas.
5. Atleiskite varžtus (A).
6. Nustatykite jutiklio laikiklio (B) padėtį ir ją išlaikykite, kad nustatytumėte reikiamą atstumą (D) tarp jutiklio (C) ir vamzdžio (E).

Specifikacija

Nuo jutiklio iki
vamzdžio—Atstumas..... 0,5–2 mm
(0,02–0,08 in)

7. Iš naujo priveržkite varžtus su galvute (A).
8. Monitoriumi patikrinkite daviklio detekciją. Žiūrėkite skyriaus "Ritinių preso programos priežiūra" dalį Jutiklių tikrinimas.



CC205235

2 smulkintuvo peilių rinkinys su 25 peiliais

A—Varžtas su galvute
B—Jutiklio kronšteinas
C—Smulkintuvo peilių jutiklis
(2 rinkinys)

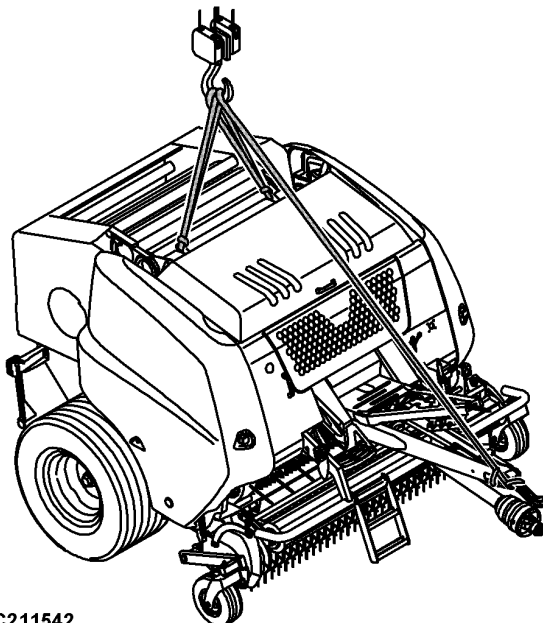
D—Atstumas
E—Smulkintuvo peilių
pasirinkimo vamzdis

OUC006,0001ACA -26-21OCT13-2/2

CC205235 —UN—10OCT13

Apvaliųjų ritinių preso prikabinimo taškai

Jeigu reikia patraukti ritinių presą jo neprikabinus prie traktoriaus, pasinaudokite pakabinimo taškais, kaip parodyta.



CC211542

DC82261,00004C9 -26-17JUN14-1/1

CC211542 —UN—17JUN14

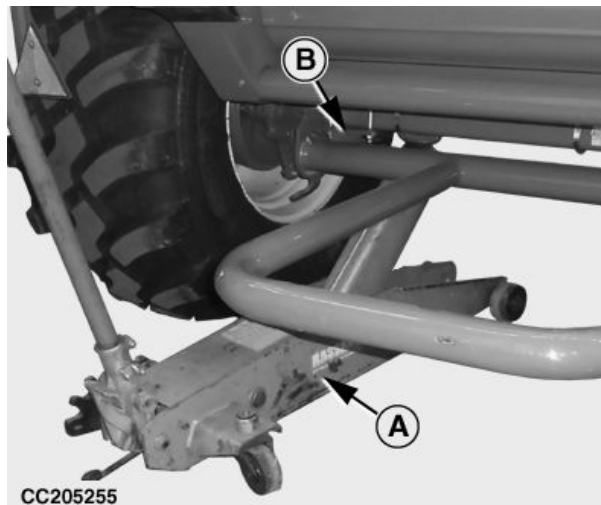
Ratų numontavimas ir sumontavimas

1. Įjunkite stovėjimo stabdį ir (arba) nustatykite transmisijos stovėjimo padėtį PARK, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį.
2. Šiek tiek atlaisvinkite rato veržles.
3. Domkratą (A) pastatykite po tiltu kuo arčiau tilto spaudiklio (B), bet taip, kad jie nusiliestų, kaip parodyta.
4. Pakelkite ratą nuo žemės domkratu (A).
5. Įstatykite stovą, kad presas stovėtų tvirtai.
6. Nusukite rato veržles ir nuimkite ratą.
7. Uždėkite ratą ir ranka iki galo užsukite veržles.
8. Ištraukite stovą, nuleiskite presą ir patraukite domkratą (A).
9. Ratų veržles priveržkite kryžiuodami pagal šias specifikacijas:

Specifikacija

Ratų veržlės—Sukimo momentas.....	270 N·m (200 lb.-ft.)
-----------------------------------	--------------------------

10. Patikrinkite padangų pripūtimą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Padangų pripūtimas.



A—Kėlimo įtaisas

B—Tilto spaudukas

SVARBU: Kaskart nuėmus ir sumontavus ratus, patikrinkite veržlių sukimo momentą pagal nurodytuosius skyriuje "Įdirbimo laikotarpis".

OUC006,0001AE1 -26-04SEP13-1/1

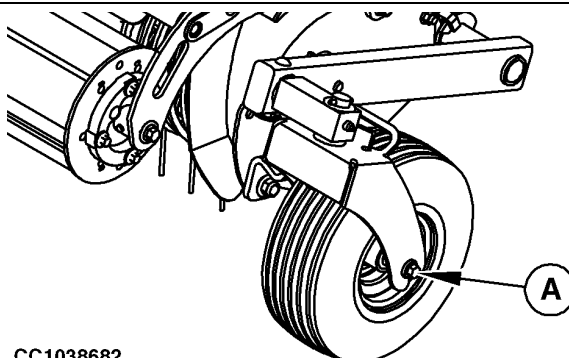
Kopijuojančio rato remontas

Jeigu kopijavimo rato fiksavimo varžtas (A) yra atlaisvinamas remontuojant standartinį arba kreipiamąjį kopijuojantį ratą, pakeiskite fiksavimo varžtą (A). Susisiekite su oficialiu John Deere atstovu dėl atitinkamo varžto (A) įsigijimo.

Priveržkite kopijavimo rato fiksavimo varžtą pagal tokius techninius reikalavimus:

Specifikacija

Kopijavimo rato fiksavimo varžtas—Sukimo momentas.....	110 N·m (81 lb.-ft)
--	------------------------



CC1038682

Parodytas kreipiamasis kopijuojantis ratas

A—Kopijavimo rato fiksavimo varžtas

OUC006,00019BA -26-14NOV12-1/1

Preso programos techninė priežiūra

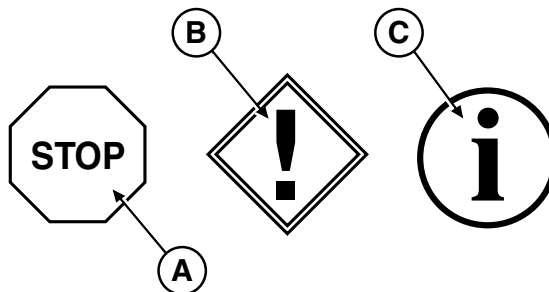
Įspėjamieji ekranai

Monitorius padeda išlaikyti įspėjimus ir įspėjamuosius pranešimus, kad informuotų apie atitinkamus veiksmus ar klaidingus parametrus sistemoje. Įspėjamieji ekranai sudaro sąlygas kontroliuoti eksploatacinius sutrikimus.

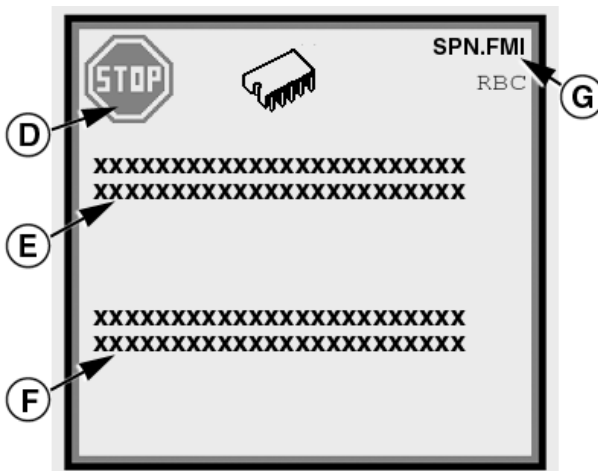
ĮSPĖJIMAS.

ĮSPĖJIMAS užima visą ekraną ir informuoja apie pavojingus sistemos gedimus, kuriems reikia operatoriaus dėmesio. Ekranas sukonstruotas taip:

1. Simbolis (D) ir su juo susijęs tonas apibūdina įspėjimo svarbą:
 - Simbolis (A) nurodo, kad mašina aptiko rimtą gedimą, dėl kurio reikia imtis skubių veiksmų, nes gali atsirasti mašinos gedimas. Tuoj pat išjunkite variklį ar sistemą.
 - Simbolis (B) nurodo, kad mašina aptiko gedimą, dėl kurio reikia imtis veiksmų. Mašina gali sugesti arba gali žymiai sumažėti eksploatacinės savybės, jeigu nebus techninės priežiūros ar remonto.
 - Simbolis (C) nurodo, kad mašina aptiko sistemos ar detalės gedimą. Mašina gali dirbti negesdama, tačiau gali pablogėti atitinkamų funkcijų darbinės charakteristikos.
2. Svarbiausių žodžių grupė (E) padeda nustatyti įspėjimo svarbą ir priežastį bei trumpai nurodo gedimo zoną.
3. Diagnostinis gedimų kodas (G) viršutiniame dešiniajame kampe yra sudarytas iš SPN.FMI (įtartinų parametrų numerio, sutrikimų režimo indikatorius). Šis kodas yra atskiras kalbinis kodas, padedantis atpažinti daugiau esamo įspėjimo detalių. Žiūrėkite Diagnostinių gedimų kodų sąrašas šiame skyriuje, kur pateikiamos konkrečios darbinės problemos ir rekomenduojami veiksmai problemoms spręsti.
4. Teksto eilutės (F) suteikia daugiau duomenų apie įspėjimo priežastį ir galimą koreguojantį veiksmą.
5. Įspėjamasis ekranas automatiškai išnyksta, kai mašina nustato sutrikimo taisymą.



ZX026095



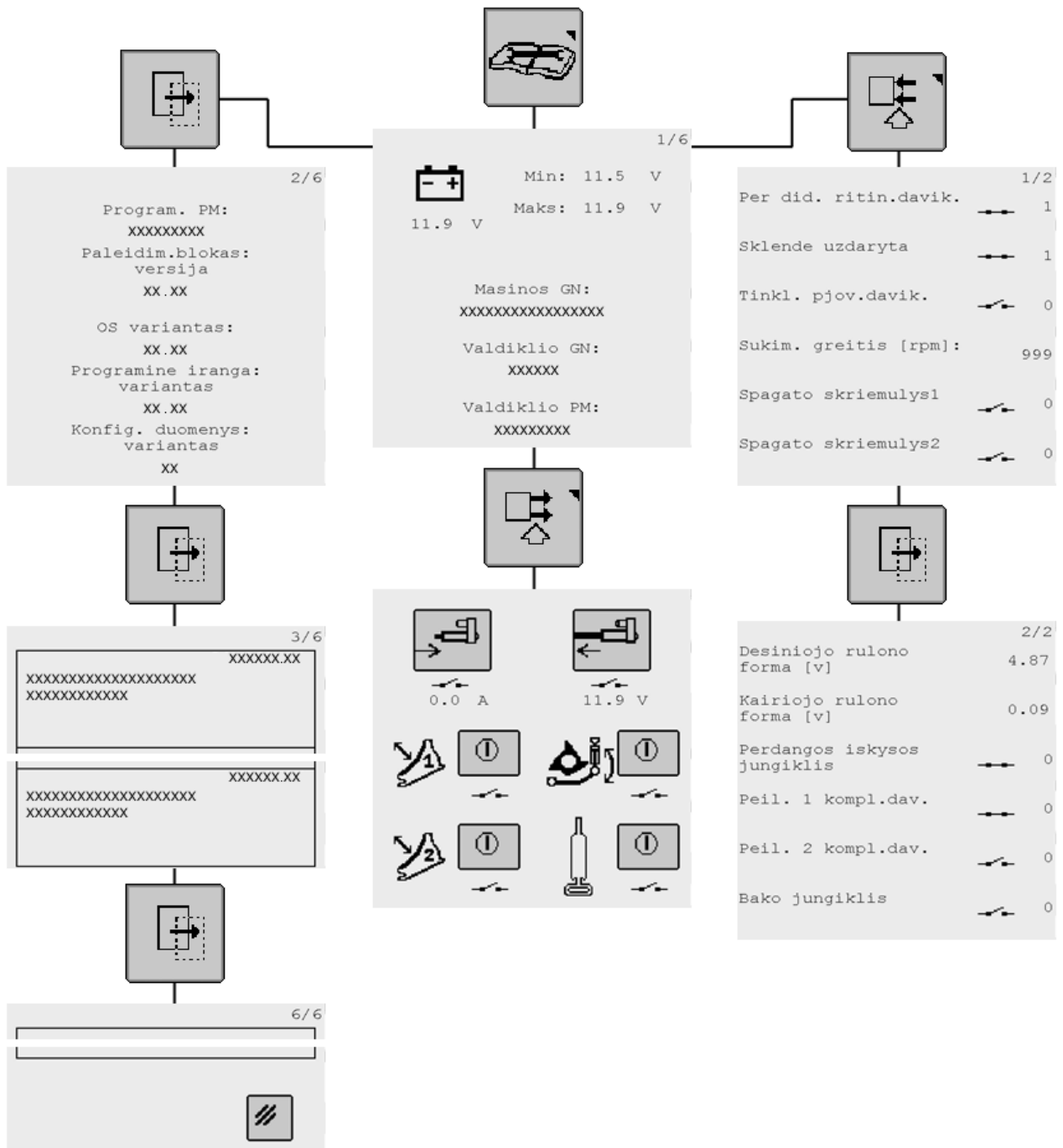
CC205984

A—Variklio / sistemos sustabdymo piktograma
B—Įspėjimo dėl techninės priežiūros piktograma
C—Informacijos piktograma
D—Įspėjamasis simbolis

E—Svarbiausių žodžių grupė
F—Teksto eilutės
G—Diagnostinis gedimo kodas (DGK)

OUCC006,0001B2B -26-01OCT13-1/1

Diagnosticinė funkcija



CC205985

Ši schema rodo duomenis ir parametrus rodomus šios funkcijos kiekviename puslapyje.

OUCC006,0001B2C -26-01OCT13-1/1

CC205985 -26-11DEC13

Neseniai įvykusios problemos

CC205675 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite diagnostikos funkcinį klavišą, kad galėtumėte peržiūrėti vėliausių sutrikimų sąrašą.

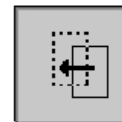
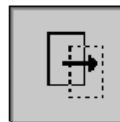


CC205675

OUCC006,0001B2D -26-24OCT13-1/6

2. Pasirinkdami kito ar ankstesnio puslapio funkcinį klavišą galite pereiti iš vieno puslapio į kitą.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

OUCC006,0001B2D -26-24OCT13-2/6

3. Vėliausių sutrikimų sąraše puslapiuose nuo 3/6 iki 6/6 DGK istorija atnaujinama kaskart sukūrus naują DGK. Naujausio sutrikimo tekstas (B) skirtas greitai išaiškinti atsiradusį sutrikimą.

Keturių puslapių atmintyje galima saugoti iki 11 DGK vienu metu; jie bus rodomi tokia tvarka, kokia jie atsirado. Jeigu reikia išsaugoti atmintyje daugiau negu 11 DGK, naudojama sistema - pirmas atsiradęs-pirmas ištrintas, kai ištrinamas anksčiausiai pasirodęs kodas.

DGK (A) pateikia daugiau duomenų apie problemą. Jį sudaro SPN.FMI (A) (Ištartinių parametrų numeris. Sutrikimų režimo indikatorius). Žr. šio skyriaus dalį Diagnostinių gedimų kodų sąrašas.

A—Diagnostinis gedimo kodas B—Vėliausio sutrikimo tekstas (DGK)

3 / 6	
SPN.FMI	A
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
SPN.FMI	B
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
SPN.FMI	
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	

CC205987

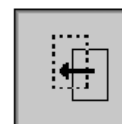
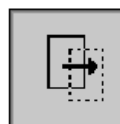
Naujausi sutrikimai - puslapis 3/6

CC205987 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B2D -26-24OCT13-3/6

4. Pasirinkdami kito ar ankstesnio puslapio funkcinį klavišą galite pereiti iš vieno puslapio į kitą.

CC205986 —UN—10OCT13



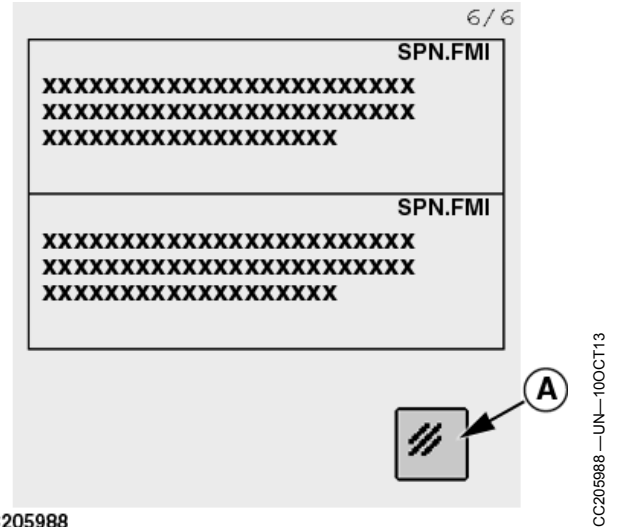
CC205986

Tęsinys sekanciam puslapyje

OUCC006,0001B2D -26-24OCT13-4/6

5. Puslapyje 6/6, pasirinkite simbolį (A) naujausio sutrikimo sąrašui ištrinti.

A—Ištrinkite naujausių sutrikimų sąrašą



CC205988

Naujausi sutrikimai - puslapis 6/6

OUCC006,0001B2D -26-24OCT13-5/6

6. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B2D -26-24OCT13-6/6

Patikrinkite traktoriaus akumulatoriaus įtampą

CC205675 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite diagnostikos funkcinį klavišą.



CC205675

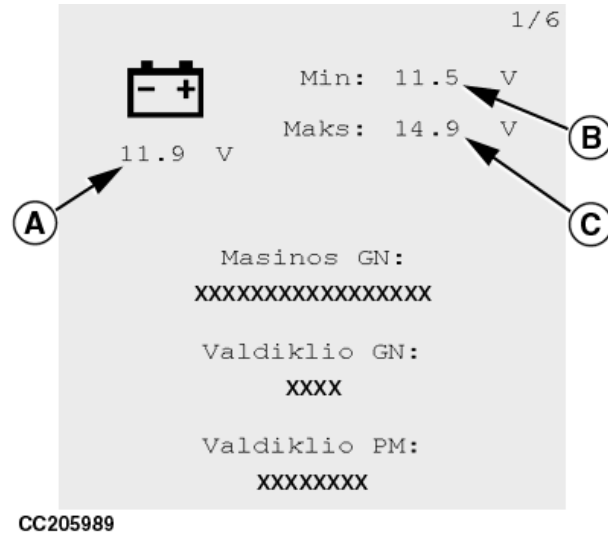
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B2F -26-24OCT13-1/3

2. Puslapyje 1/6 reikšmės (A), (B) ir (C) rodo traktoriaus akumuliatoriaus įtampą. Minimalios (B) ir maksimalios (C) akumuliatoriaus įtampos reikšmės yra nustatomos į pradinę padėtį kiekvieną kartą, kai išjungiamas monitorius.

A—Esama akumuliatoriaus įtampa
B—Minimali akumuliatoriaus įtampa

C—Maksimali akumuliatoriaus įtampa



CC205989 —26—11DEC13

OUC006,0001B2F -26-24OCT13-2/3

3. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B2F -26-24OCT13-3/3

Gedimų diagnostikos kodų sąrašas

Įtartinų parametrų numeriai ir sutrikimų režimo indikatoriai (SPN.FMI) pateikiami šioje lentelėje:

SPN.FMI	Aprašymas	Pastaba
RBC 168.16	Per aukšta akumulatoriaus įtampa (viršija 15,8 V).	Patikrinkite kintamosios srovės generatorių. Žr. šio skyriaus dalį <u>Jutiklių tikrinimas</u> .
RBC 168.18	Per žema akumulatoriaus įtampa. (žemesnė nei 11,2 V).	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite akumuliatorių. Patikrinkite kintamosios srovės generatorių. Žr. šio skyriaus dalį <u>Jutiklių tikrinimas</u> .
RBC 1563.12	Šis valdymo blokas negali būti montuojamas šioje mašinoje.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3025.04	Automatinio tepimo sistemos relės įžeminimas.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite automatinio tepimo sistemos relę.
RBC 3025.05	Atvira automatinio tepimo sistemos relės grandinė.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 3755.01	Preso sukimosi greitis nulinis. Pavarų dėžės apskukų jutiklis išjungtas arba netinkamai sureguliuotas.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite jutiklio sureguliojimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Preso apskukų greičio jutiklio SB364 arba SB365 reguliavimas</u> .
RBC 3755.16	Per didelis preso sukimosi greitis. Pavarų dėžės apsukos viršija maksimumą rišimo ciklo metu.	Patikrinkite jutiklio sureguliojimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Preso apskukų greičio jutiklio SB364 arba SB365 reguliavimas</u> .
RBC 3755.18	Per mažas preso sukimosi greitis. Pavarų dėžės apsukos mažesnės už minimumą rišimo ciklo metu.	Patikrinkite jutiklio sureguliojimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Preso apskukų greičio jutiklio SB364 arba SB365 reguliavimas</u> .
RBC 3761.03	Atvira atverčiamosios perdangos grandinė arba trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite atverčiamosios perdangos solenoidinį vožtuvą.
RBC 3761.04	Atverčiamos perdangos solenoidinio vožtuvo trumpas jungimas su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite atverčiamosios perdangos solenoidinį vožtuvą.
RBC 3762.03	Atvira 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinio vožtuvo grandinė arba trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 3762.04	1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinis vožtuvo trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 3763.03	Atvira rinktuvo pakėlimo solenoidinio vožtuvo grandinė ar trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite rinktuvo pakėlimo solenoidinį vožtuvą.
RBC 3763.04	Rinktuvo pakėlimo solenoidinio vožtuvo trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite rinktuvo pakėlimo solenoidinį vožtuvą.
RBC 3764.07	Tinkelio elektropozicinis variklis nepradedą dirbti. Nejuda tinklo pozicionavimo variklis. Tinklo pozicionavimo variklis sugedo arba užstrigo.	Patikrinkite tinklo elektropozicinį variklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3764.11	Sugedęs tinklo elektropozicinis variklis.	Patikrinkite tinklo elektropozicinį variklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3764.14	Tinkelio elektropozicinis variklis nesustoja.	Patikrinkite tinklo elektropozicinį variklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3764.14	Tinklo elektropozicinis variklis užstrigęs.	Patikrinkite rišimo tinkleliu mechanizmą. Patikrinkite tinklo elektropozicinį variklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3766.07	Špagato elektropozicinis variklis nepradedą dirbti. Neveikia špagato elektropozicinis variklis. Špagato elektropozicinio variklio gedimas arba užstrigimas.	Patikrinkite špagato elektropozicinį variklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3766.14	Špagato elektropozicinis variklis nesustoja.	Patikrinkite špagato elektropozicinį variklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3766.14	Špagato elektropozicinis variklis užstrigęs.	Patikrinkite špagato rišimo mechanizmą. Patikrinkite špagato elektropozicinį variklį. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 3778.14	Netikėtas 1 smulkintuvo peilių rinkinio perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar smulkintuvo peiliai yra reikiamoje padėtyje. Patikrinkite 1 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklį.
RBC 3779.05	Didelių matmenų / sklendės jutiklis niekada neaptinka signalinio disko.	Patikrinkite sklendės būklę. Patikrinkite didelių matmenų / sklendės jutiklio sureguliojimą. Žr. dalį <u>Sureguliuokite didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315</u> ir viso ritinio dydžio jutiklį SB316 skyriuje "Techninė priežiūra".

Preso programos techninė priežiūra

SPN.FMI	Aprašymas	Pastaba
RBC 3779.06	Didelių matmenų / sklendės jutiklis visada aptinka signalinį diską.	Patikrinkite sklendės būklę. Patikrinkite didelių matmenų / sklendės jutiklio sureguliaciją. Žr. dalį <u>Sureguliuokite didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315 ir viso ritinio dydžio jutiklį SB316</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
RBC 3779.14	Per didelių matmenų rulonas.	Patikrinkite sklendės būklę. Patikrinkite didelių matmenų / sklendės jutiklio sureguliaciją. Žr. dalį <u>Sureguliuokite didelių matmenų / sklendės jutiklį SB315 ir viso ritinio dydžio jutiklį SB316</u> skyriuje "Techninė priežiūra".
RBC 3781.12	Tinklo pjovimo jutiklis visada aptinka signalinį diską.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite tinklo pjovimo sureguliaciją. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo pjovimo jutiklio SB413 reguliavimas</u> .
RBC 3781.14	Nėra tinklo tiekimo.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite tinklo pjovimo sureguliaciją. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo pjovimo jutiklio SB413 reguliavimas</u> . Pakeiskite tinklo ritinėlį. Patikrinkite tinklo eigą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį <u>Tinklo rulono idėjimas</u> .
RBC 3781.14	Tinklas nenuipjautas.	Patikrinkite tinklo pjovimo sureguliaciją. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Tinklo pjovimo jutiklio SB413 reguliavimas</u> . Patikrinkite priešpilio sureguliaciją. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Prišpilio padėties reguliavimas</u> .
RBC 3782.07	Netiekiamas vienas špagatas. Tuščias špagato ritinys arba nėra špagato apie ruloną.	Pakeiskite špagato ritinius. Patikrinkite špagato išvedžiojimą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalis <u>Špagato iš špagato dėžės tiesimas ir Špagato nuo špagato dėžės tiesimas į špagato svirtis</u> . Patikrinkite špagato skriemulio jutiklių sureguliaciją. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Špagato skriemulio jutiklių reguliavimas SB421 ir SB422</u> .
RBC 3782.14	Nėra špagato tiekimo. Tušti špagato ritiniai arba nėra špagato apie ruloną.	Pakeiskite špagato ritinius. Patikrinkite špagato išvedžiojimą. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalis <u>Špagato iš špagato dėžės tiesimas ir Špagato nuo špagato dėžės tiesimas į špagato svirtis</u> . Patikrinkite špagato skriemulio jutiklių sureguliaciją. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Špagato skriemulio jutiklių reguliavimas SB421 ir SB422</u> .
RBC 3782.14	Nenuipjautas špagatas.	Patikrinkite pjoviklio priešpilio sureguliaciją. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį <u>Špagato pjoviklių reguliavimas</u> .
RBC 521075.03	Atvira 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinio vožtuvo grandinė arba trumpas jungimasis su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521075.04	2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinis vožtuvo trumpas jungimasis su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidinį vožtuvą.
RBC 521075.14	Netikėtas 2 smulkintuvo peilių rinkinio perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar smulkintuvo peiliai yra reikiamoje padėtyje. Patikrinkite 2 smulkintuvo peilių rinkinio jutiklį.
RBC 521078.14	Netikėtas atverčiamosios perdangos perėjimas iš ankstesnės būsenos.	Patikrinkite, ar atverčiamoji perdanga yra reikiamoje padėtyje. Patikrinkite atverčiamosios perdangos jutiklį.
RBC 522023.02	Lauko veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios lauko EEPROM reikšmės. Gali tekto atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522024.02	Naudotojo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios naudotojo EEPROM reikšmės. Gali tekto atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522026.02	Prekybos atstovo veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios prekybos atstovo EEPROM reikšmės. Gali tekto atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

SPN.FMI	Aprašymas	Pastaba
RBC 522027.02	Gamyklos veidrodinė EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Atkuriamos numatytosios gamyklos EEPROM reikšmės. Gali tekto atlikti preso sąranką ir kalibravimą. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 522029.02	Lauko EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522029.12	Lauko EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522030.02	Naudotojo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522030.12	Naudotojo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522032.02	Prekybos atstovo EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522032.12	Prekybos atstovo EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522033.02	Gamyklos EEPROM, tarpinės sumos klaida.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 522033.12	Gamyklos EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Jokių veiksmų nebereikia atlikti, klaida ištaisyta. Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> .
RBC 523108.13	Elektropozicinio variklio sukalibruota reikšmė yra iškreipta.	Patikrinkite elektropozicinio variklio kalibravimą. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 523836.18	Tepalo bakas yra tuščias.	Užpildykite tepalo baką. Žr. skyriaus "Tepimas ir priežiūra" dalį <u>Prireikus – automatinės tepimo sistemos bakelio pildymas (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys)</u> .
RBC 524063.03	Tinklo elektropozicinio variklio trumpas jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524063.04	Tinklo elektropozicinio variklio trumpas jungimas su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524063.05	Tinklo elektropozicinio variklio nutraukta apkrova.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524093.03	Špagato elektropozicinio variklio trumpas jungimas su akumuliatoriumi.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524093.04	Špagato elektropozicinio variklio trumpas jungimas su mase.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524093.05	Špagato elektropozicinio variklio nutraukta apkrova.	Patikrinkite laidus ir jungtis.
RBC 524264.02	Apsukų parametrai EEPROM, kontrolinės sumos klaida.	Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
RBC 524264.12	Apsukų parametrai EEPROM, tarpinės sumos klaida atliekant pastarąjį galios sumažinimą.	Patikrinkite, ar nešiojamoji laidų pynė prijungta tinkamai. Žr. skyriaus "Traktoriaus paruošimas" dalį <u>Virtualaus terminalo (ekrano) nešiojamosios laidų pynės (jei yra) prijungimas</u> . Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

DC82261,00005C0 -26-16FEB15-3/3

Patikrinkite jutiklius

CC205675 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite diagnostikos funkcinį klavišą.

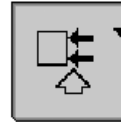


CC205675

DC82261,00005C2 -26-16FEB15-1/5

2. Pasirinkite įvesties tikrinimo funkcinį klavišą.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005C2 -26-16FEB15-2/5

3. Įvesties tikrinimo funkcija leidžia operatoriui patikrinti jutiklius.

Aprašymas

- Simbolis (A) rodo jutiklio būseną (išaktyvintas arba suaktyvintas).
- Skaitiklis (B) informuoja operatorių, ar jutiklis aptiko koordinatės ciklo metą.

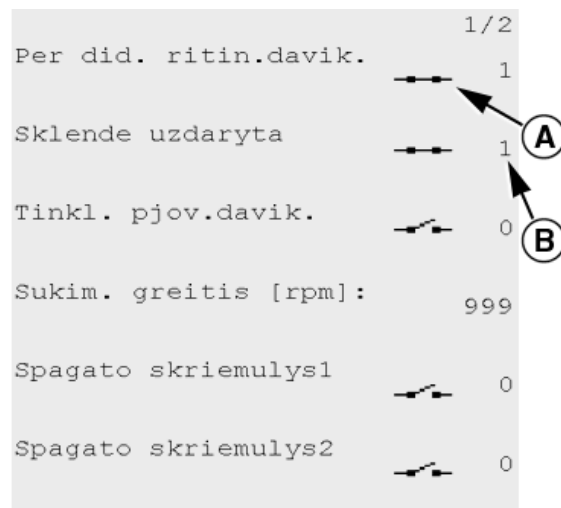
Patikrinimo procedūros

Jei norite suaktyvinti jutiklius, priešais jutiklį padėkite signalinę plokštelę, metalo gabaliuką ar magnetą. Skaitiklio (B) rodmenys padidėja vienetu kiekvieną kartą, kai įsijungia ar išsijungia jutiklis.

PASTABA: Skaitiklis (B) perstatomas po kiekvieno puslapio įjungimo.

Kur yra jutiklis, nurodyta pastraipoje Raskite mašinos elektros komponentus skyriuje "Techninė priežiūra".

Jei patikrinimo rezultatai blogi, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



CC205990

A—Būsenos ženklelis

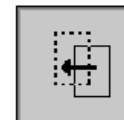
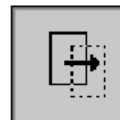
B—Skaitiklis

CC205990 —26—11DEC13

DC82261,00005C2 -26-16FEB15-3/5

4. Pasirinkdami kito ar ankstesnio puslapio funkcinį klavišą galite pereiti iš vieno puslapio į kitą.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

DC82261,00005C2 -26-16FEB15-4/5

5. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C2 -26-16FEB15-5/5

Patikrinkite elektrohidraulinius komponentus

CC205675 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite diagnostikos funkcinį klavišą.

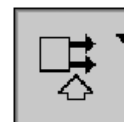


CC205675

OUCC006,0001B31 -26-24OCT13-1/4

2. Pasirinkite išvesties tikrinimo funkcinį klavišą.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUCC006,0001B31 -26-24OCT13-2/4

3. Išvesties tikrinimo funkcija skirta elektrohidrauliniams komponentams patikrinti. Komponentams aktyvinti, pasirinkite ir aktyvinkite norimą piktogramą.

ĮSPĖJIMAS: Elektrohidraulinių komponentų tikrinimo metu judės mašinos detalės. Prieš atliekant patikrinimą, pasirūpinkite, kad mašinos darbo zonoje nebūtų žmonių ar pašalinių daiktų.

SVARBU: Jei vieno iš patikrinimų rezultatai blogi, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Būsenos simbolis (C) rodo komponento būseną (išjungtas ar suaktyvintas).

Simbolis (A) naudojamas tinklo ir (arba) špagato elektropoziciniam varikliui įtraukti.

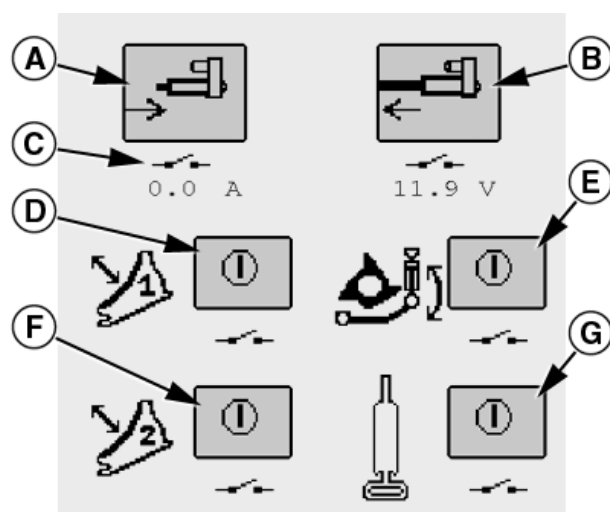
Simbolis (B) naudojamas tinklo ir (arba) špagato elektropoziciniam varikliui įtraukti.

Piktograma (D) naudojama tikrinti smulkintuvo peilių 1 rinkinio solenoidinį vožtuvą.

Simbolis (E) naudojamas atverčiamosios perdangos solenoidiniam vožtuvui tikrinti.

Simbolis (F) naudojamas 2 smulkintuvo peilių rinkinio solenoidiniam vožtuvui tikrinti.

Simbolis (G) naudojamas automatinio tepimo relei tikrinti.



CC205991

CC205991 —UN—10OCT13

A—Tinklo / špagato elektropozicinio variklio įtraukimas

B—Tinklo / špagato elektropozicinio variklio ištraukimas

C—Būsenos ženklelis

D—Smulkintuvo peilių 1 rinkinio solenoidinis vožtuvas

E—Atverčiamos perdangos solenoidinis vožtuvas

F—Smulkintuvo peilių 2 rinkinio solenoidinis vožtuvas

G—Automatinio tepimo relė

OUCC006,0001B31 -26-24OCT13-3/4

4. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B31 -26-24OCT13-4/4

Patikrinkite solenoido srovės suvartojimą

CC205675 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite diagnostikos funkcinį klavišą.



CC205675

OUC006,0001B32 -26-24OCT13-1/4

2. Pasirinkite išvesties tikrinimo funkcinį klavišą.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUC006,0001B32 -26-24OCT13-2/4

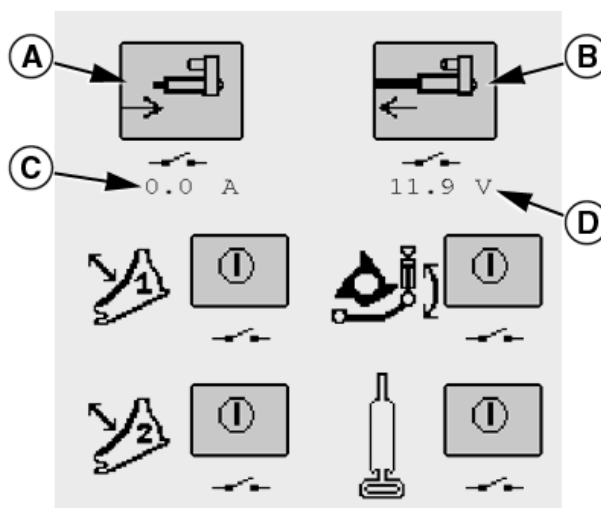
3. Simbolis (A) ar (B) skirtas pasirinktos rišimo sistemos elektropoziciniam varikliui valdyti. Jei norite pasirinkti rišimo sistemą, žr. skyriaus "Ritinių preso programos naudojimas" dalį Rišimo sistemos pasirinkimas.

Srovės reikšmė (C) rodo špagato ar tinklo rišimo elektropozicinio variklio srovės dydį.

Ištraukiant špagato ar tinklo elektropozicinį variklį srovės reikšmė (C) turi būti nuo 2 iki 8 amperų.

Tęskite elektropozicinio variklio paleidimą iki pilnos eigos. Kai tinklo elektropozicinis variklis visiškai ištrauktas ar įtrauktas, ekrane turėtų būti rodoma rodyti sustojimo srovė nuo 12 ir 20 amperų. Kai špagato elektropozicinis variklis visiškai ištrauktas ar įtrauktas, ekrane turėtų būti rodoma sustojimo srovė nuo 18 ir 27 amperų.

- Parodymai žemiau normos rodo mažą traktoriaus įtampą, arba prastus ar rūdžių paveiktus laidų pynės sujungimus.
- Parodymai virš normos rodo mechaninę rišimo problemą, sugadintas laidų pynes ar sugadintą solenoidą.
- Maksimalūs srovės parodymai reiškia mechaninę rišimo kliūtį.



CC205992

A—Įtraukite solenoidą
B—Ištraukite solenoidą

C—Srovės reikšmė
D—Įtampos reikšmė

Simbolis (D) rodo elektros grandinės įtampą.

OUC006,0001B32 -26-24OCT13-3/4

4. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B32 -26-24OCT13-4/4

Preso sukimosi greičio jutiklis

CC205673 —UN—10OCT13

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite nustatymų programuojamąjį klavišą.



CC205673

DC82261,00005C1 -26-16FEB15-1/4

2. Pasirinkite preso nustatymų funkcinį klavišą.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

DC82261,00005C1 -26-16FEB15-2/4

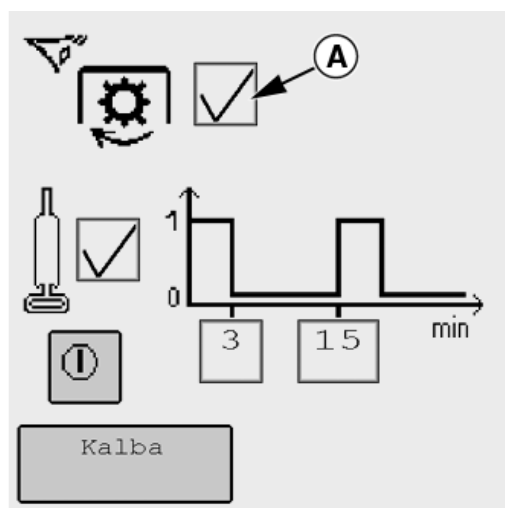
3. Žymimasis langelis (A) skirtas įjungti ar išjungti preso sukimosi greičio jutiklį.

PASTABA: Išjungus ritinių preso sukimosi greičio jutiklį galima dirbti ritinių presu, jeigu sugedęs jutiklis.

- Pažymėkite žymimajį langelį (A) preso sukimosi greičio jutikliui įjungti.
- Nepažymėkite žymimojo langelio (A) preso sukimosi greičio jutikliui išjungti.

Prieš išaktyvuodami šią funkciją, patikrinkite jutiklio sureguliuojimą. Žr. skyriaus "Techninė priežiūra" dalį Preso apskukų greičio jutiklio SB364 arba SB365 reguliavimas.

SVARBU: Preso sukimosi greičio jutiklis turi būti aktyvuotas. Dirbantis ritinių presas su išjungtu preso sukimosi greičio davikliui gali sukelti sutrikimus. Kuo greičiau kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą sugedusioms detalėms pakeisti.



CC205993

A—Preso sukimosi greičio jutiklis

DC82261,00005C1 -26-16FEB15-3/4

CC205993 —26—11DEC13

4. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C1 -26-16FEB15-4/4

Automatinės tepimo sistemos srovės greičio reguliavimas (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys)

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite nustatymų programuojamąjį klavišą.

OUCC006,0001AE3 -26-31OCT13-1/4

2. Pasirinkite preso nustatymų funkcinį klavišą.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Tęsinys sekanciam puslapyje

OUCC006,0001AE3 -26-31OCT13-2/4

3. Automatinę tepimo sistemą reguliulite atlikdami tokius veiksmus:

- Pasinaudodami žymimuoju langeliu (A) automatinę tepimo sistemą įjunkite arba išjunkite.
 - Pažymėkite žymimajį langelį (A), kad įjungtumėte automatinę tepimo sistemą.
 - Žymimojo langelio (A) nežymėkite, kad automatinę tepimo sistema būtų išjungta.
- Pasinaudodami žymimuoju langeliu (C) nustatykite įjungimo laiką nuo 1 iki 9 minučių.

PASTABA: Pradinis gamyklinis įjungimo laiko nustatymas yra 3 minutės.

- Nustatykite pilną ciklo laiką (įjungimo laikas + išjungimo laikas) nuo 15 iki 90 minučių pasinaudodami įvesties langeliu (D).

PASTABA: Padinis gamyklinis viso ciklo laiko nustatymas yra 15 minučių.

- Pagrindiniame puslapyje indikatorius (E) rodomas pagal automatinės tepimo sistemos būseną:
 - Tepimo siurblys ištrinamas, kai išjungta automatinio tepimo sistema.
 - Tepimo siurblys per įjungimo laiką būna pilnas.
 - Tepimo siurblys per išjungimo laiką būna tuščias.

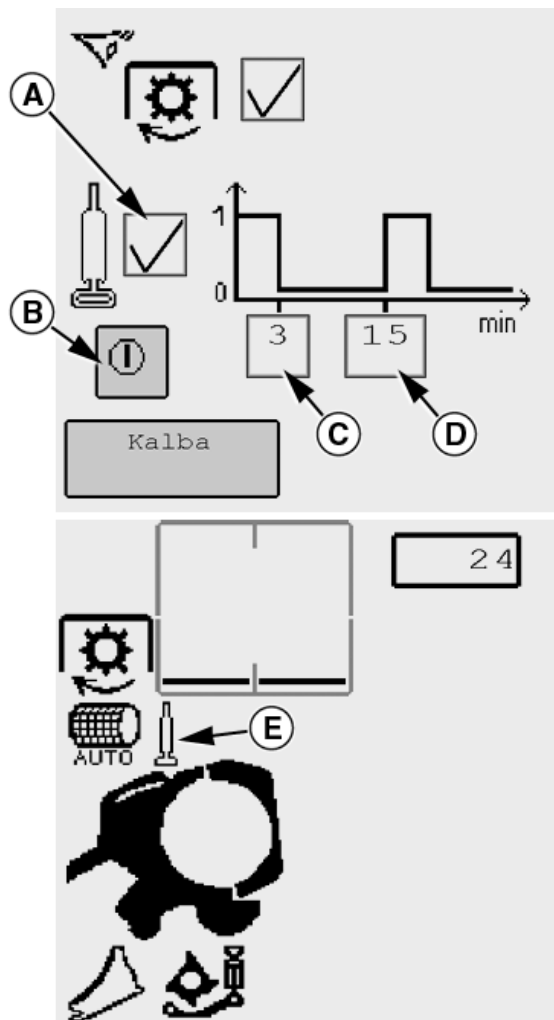
Norint suaktyvinti automatinio tepimo siurblių būtinos tokios išankstinės sąlygos:

- Įjungtas GTV.
- Preso sukimosi greičio daviklis įjungtas. Žr. šio skyriaus dalį Preso sukimosi greičio jutiklis.

PASTABA: Jei GTV ar preso sukimosi greičio daviklis išjungtas ĮJUNGIMAS ar IŠJUNGIMAS metu, sistema įsimeina likusį ĮJUNGIMAS ar IŠJUNGIMAS laiką ir tęsia tepimo ciklą tame taške, kuriame jis buvo nutrauktas.

- Suaktyvinkite simbolį (B), kad automatinio tepimo ciklą paleistumėte rankiniu būdu (šis būdas gali būti naudojamas tik išjungus preso sukimosi greičio jutiklį). Automatinę tepimo sistemą taip pat aktyvinama per įjungimo laiko kalibravimo (C) nustatymą.

Išsamus automatinės tepimo sistemos aprašymas pateikiamas skyriaus Tepimas ir priežiūra dalyje



CC205995

- A—Automatinės tepimo sistemos įjungimas ar išjungimas
 B—Paleiskite automatinio tepimo ciklą
 C—ĮJUNGIMAS laiko kalibravimas

- D—Pilnas ciklo laiko kalibravimas
 E—Automatinio tepimo sistemos būsenos indikatorius

Bendroji automatinės tepimo sistemos informacija (jei įrengtas rezervuaro tipo siurblys).

OUCC006,0001AE3 -26-31OCT13-3/4

- Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001AE3 -26-31OCT13-4/4

Kalbų įkėlimas (tik monitoriuose su atminties kortelių skaitytuvu arba USB prievadu)

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

1. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite nustatymų programuojamąjį klavišą.

OUCC006,0001B34 -26-24OCT13-1/4

2. Pasirinkite preso nustatymų funkcinį klavišą.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

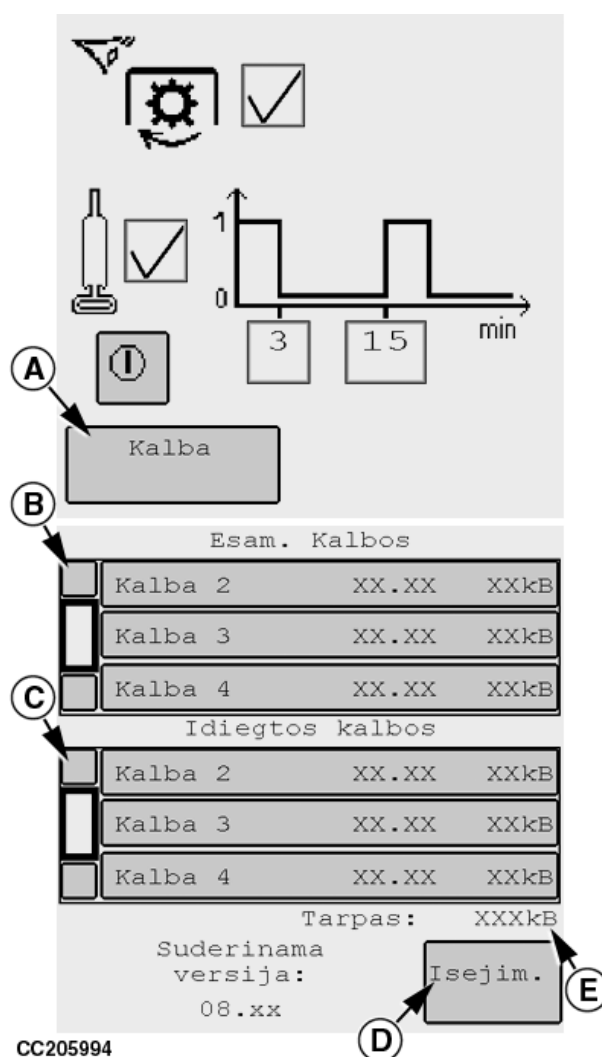
OUCC006,0001B34 -26-24OCT13-2/4

3. Pasirinkite piktogramą (A), kad pasiektumėte kalbų serverio puslapį.
 - a. Pasirinkite reikiamą kalbą iš prieinamų kalbų sąrašo (B) ir ją suaktyvinkite.
 - b. Kalba pridėjama prie įdiegtų kalbų sąrašo (C).
 - c. Laisva atminties vieta (E) atnaujinama pagal pridėtas kalbas.
 - d. Jei kalbą norite pašalinti, pasirinkite kalbą iš įdiegtų kalbų sąrašo (C) ir suaktyvinkite ją.
 - e. Jei norite išeiti iš kalbų serverio puslapio, pasirinkite piktogramą (D).
 - f. Norimai kalbai monitoriuje rodyti, pasirinkite kalbą monitoriaus ekrano nustatymų puslapyje. Išsamesnę informaciją žr. monitoriaus eksploatacijos instrukcijoje.

PASTABA: Jei prie kalbų sąrašo (B) norite pridėti naują kalbą, kreipkitės į John Deere prekybos atstovą arba apsilankykite www.StellarSupport.com.

A—Kalbų serverio simbolis
B—Esamų kalbų sąrašas
C—Įdiegtų kalbų sąrašas

D—Išėjimo iš programos simbolis
E—Esama atminties sritis



CC205994

CC205994 —26—11DEC13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC006,0001B34 -26-24OCT13-3/4

4. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B34 -26-24OCT13-4/4

Ritinių formavimo potenciometrų RB323 ir RB324 kalibravimas

Rulono formavimo potenciometrui sureguliuoti darykite taip:

Reguliavimo procedūra yra abiejose pusėse vienoda. Jei reikia, nuimkite apsaugą.

- Atidarykite galinę sklendę ir užfiksuokite ją apsauginiu blokavimo mechanizmu.
- Atlaisvinkite tvirtinimo varžtus (A) ir sureguliuokite potenciometro laikiklį, kad gautumėte tokį ritinio formavimo strypelio ilgį (B):

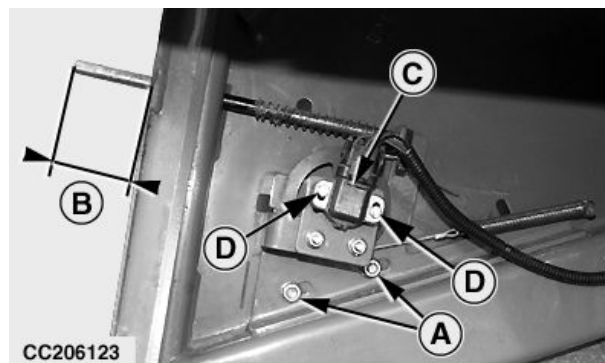
Specifikacija

Ritinių presas be diržų
komplekto—Ilgis..... 55 mm
(2-1/8 in)

Ritinių presas su diržų
komplektu—Ilgis..... 61 mm
(2-3/8 in)

PASTABA: Beveik pilno ritinio įspėjamasis signalas uždelsiamas, kai ritinių prese yra sumontuotas apatinių diržų komplektas, tada kai kuriais atvejais, kai nustatytas minimalus ritinio skersmuo, beveik pilno ritinio įspėjamasis signalas gali nesuveikti.

- Priveržkite tvirtinimo varžtus (A).



A—Tvirtinimo varžtas
B—Ilgis

C—Ritinio formavimo
potenciometas
D—Tvirtinimo varžtas

- Jei potenciometas buvo pakeistas arba buvo išsukti tvirtinimo varžtai (D), tvirtimo varžtus (D) priveržkite pagal nurodytą sukimo momentą:

Specifikacija

Tvirtinimo
varžtai—Veržimo jėga..... 1,5 Nm
(1 lb. ft.)

DC82261,00005B5 -26-17FEB15-1/7

5. Preso programos pagrindiniame puslapyje pasirinkite diagnostikos funkcinį klavišą.

CC205675 —UN—10OCT13

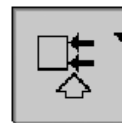


CC205675

DC82261,00005B5 -26-17FEB15-2/7

6. Pasirinkite įvesties tikrinimo funkcinį klavišą.

CC205977 —UN—10OCT13



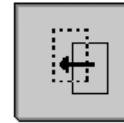
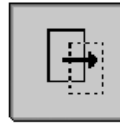
CC205977

Tęsinys sekančiame puslapyje

DC82261,00005B5 -26-17FEB15-3/7

7. Pasirinkite kito arba ankstesnio puslapio programuojamąjį klavišą, kad pereitumėte į puslapį 2/2.

CC205986 —UN—10OCT13

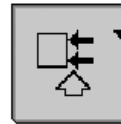


CC205986

DC82261,00005B5 -26-17FEB15-4/7

8. Įvesties tikrinimo puslapyje 2/2 pasirinkite įvesties tikrinimo funkcinį klavišą ir palaikykite jį 5 sekundes. Sėkmingai sukalibravus dešinįjį ir kairįjį ritinio formavimo potenciometrus monitorius nesustodamas pypsi 3 sekundes.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005B5 -26-17FEB15-5/7

9. Pasirinkite pagrindinio puslapio programuojamąjį klavišą, kad sugrįžtumėte į preso programos pagrindinį puslapį.

CC205672 —UN—10OCT13



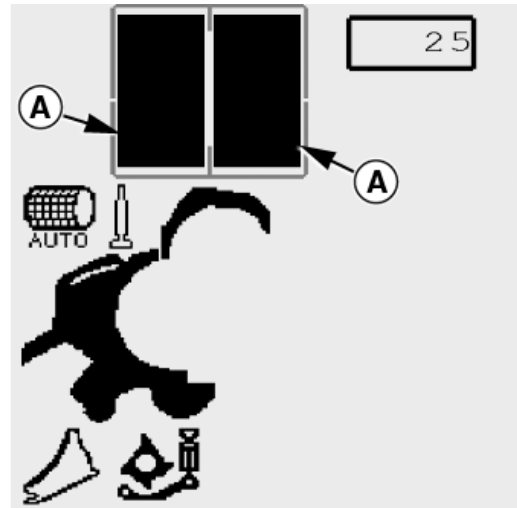
CC205672

Tęsinys sekanciam puslapyje

DC82261,00005B5 -26-17FEB15-6/7

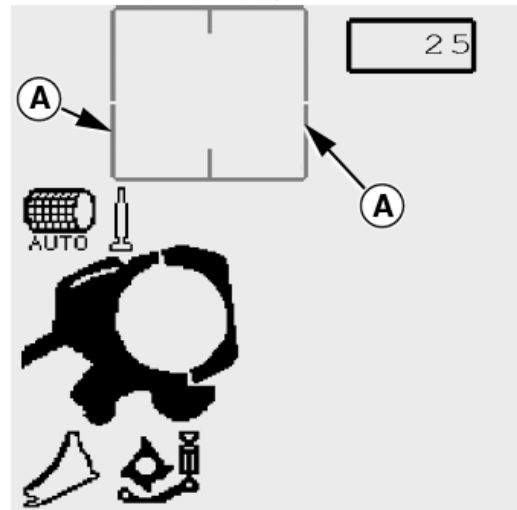
10. Pagrindiniame puslapyje patikrinkite, ar ritinio formavimo indikatoriai (A) rodomi abiejose pusėse, kaip parodyta (kai galinė sklendė atidaryta).
11. Atfiksiukite ir visiškai uždarykite galinę sklendę.
12. Pagrindiniame puslapyje patikrinkite, ar ritinio formavimo indikatoriai (A) rodomi abiejose pusėse, kaip parodyta (kai galinė sklendė uždaryta).
13. Jei buvo nuimtas, vėl uždėkite skydą.

A—Ritinių formavimo indikatoriai



CC206122

Atidaryta padėtis



CC238318

Uždarytas

DC82261,00005B5 -26-17FEB15-7/7

CC206122 —UN—25OCT13

CC238318 —UN—27MAR15

Laikymas

Paruoškite presą laikymui

Išimkite tinklo ritinėlį, ir laikykite vėsioje, sausoje vietoje.

SVARBU: Naudokite antifrizą arba išleiskite vandenį iš aukšto slėgio vandens bako (jeigu įrengtas).
Žr. Aukšto slėgio vandens bako užpildymas skyriuje "Techninė priežiūra".

Atleiskite diržo įtempimą.

Kruopščiai išvalykite preso vidų ir išorę. Šiukšlės ir purvas trauks drėgmę ir sukels rūdijimą.

PASTABA: Jei presui valyti naudosite aukšto slėgio plovimo aparatą, nenukreipkite aukšto spaudimo vandens srovės ant guolių ar elektros blokų.

Išgaląskite ir sutepkite tepalu tinklo peilį.

Neapsaugotus cilindro stūmoklio kotus padenkite tepalu, kad juos apsaugotumėte nuo rūdijimo.

Patikrinkite, kad laisvai dirbtų visi velenai. Jei nors vienas iš jų sunkiai sukasi, jį nuimkite, išvalykite guolių korpusą ir pakeiskite guolį, jeigu to reikia.

Visus sukimosi centrus ir jungtis sutepkite ant jų užpildami po kelis lašus alyvos.

Geraite sutepkite visą mašiną. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių. Šis tepalo perteklius surinks drėgmę ir apsaugos guolius nuo drėgmės.

Padenkite plonu tepalo sluoksniu visus sriegius ir reguliavimo varžtus.

Visas detales, nuo kurių nusitrynė dažai, reikia nudažyti ir padengti alyva.

Nuvalykite visas grandines jas nuplaudami dyzeliniais degalais. Gerai nušluostykite ir padenkite sunkiąja alyva.

Atitinkamu skysčiu apsaugokite nuo rūdijimo elektros sujungimus.

Sudarykite sąrašą tų keičiamų detalių, kurių reikės ir jas užsakykite.

SVARBU: Jei rišimo tinkleliu mechanizmą ketinate laikyti sandėlyje ilgą laiką, žiūrėkite, kad nedeformuotumėte guminio perdavimo būgno, sumažindami perdavimo būgno slėgį ir palikdami perdavimo būgno stabdiklį neužblokuotą.

DC82261,000052A -26-14OCT14-1/1

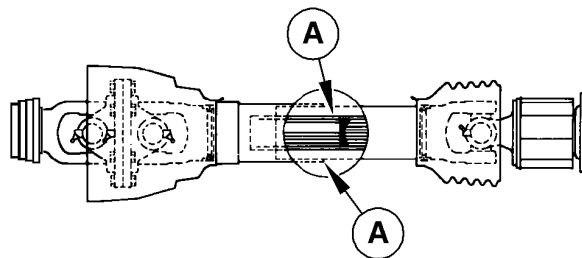
Preso laikymas sandėlyje sezono pabaigoje

Presą laikykite sausoje vietoje po stogu. Jei jis laikomas lauke, padenkite vandeniui atsparia medžiaga.

Jei presą turite laikyti lauke, tai diržo (jei įrengtas) eksploatacijos trukmę galite pratęsti atleisdami jo įtempimą, uždengdami arba nuimdami diržus, kad juos apsaugotumėte nuo saulės, ir t.t. Patikrinkite kableis, ir diržus laikykite vėsioje, sausoje vietoje.

Presą užblokuokite, nuo padangų nuimdami apkrovą. Iš padangų NEIŠLEISKITE oro. Jei padangos laikomos atvirai, uždenkite jas, kad jas apsaugotumėte nuo šviesos, tepalo ir alyvos.

Žiemos sezono pradžioje sutepkite tepalu apsauginius vamzdžius (A), kad juos apsaugotumėte nuo šalčio.



CC1027011

CC1027011 —UN—27 JAN05

OUCC006,000110D -26-27JUL06-1/1

Paruoškite presą sezono pradžiai

Patikrinkite ir užpildykite pavarų dėžę iki kontrolinio kaiščio lygio. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.

Nuvalykite nuo grandinių tepalą.

Sutepkite sukomplektuotą mašiną, nes tai padės išstumti iš guolių bet kokią susirinkusią drėgmę. Žr. tepimo ir techninės priežiūros skyrių.

Patikrinkite, ar tinkamai pripūstos padangos. Žr. skyrių Preso paruošimas.

Priveržkite visus varžtus, veržles ir reguliavimo varžtus. Žr. sk. Techninė priežiūra.

Patikrinkite preso sureguliovimą, kaip aprašyta skyriuje Techninė priežiūra.

Peržiūrėkite operatoriaus instrukciją.

Patikrinkite, ar gerai dirba monitoriai.

Nuvalykite tinklelio tiekimo būgnus ir patikrinkite, ar nėra užstrigusios masės. Jei reikia, būgną galima nuplauti muilu ir vandeniu. NIEKADA nenaudokite tirpiklių guminiam tiekimo būgnui nuvalyti ir NIEKADA netepkite guminio tiekimo būgno talku.

Patikrinkite vietas, kurios liesis su tinklelio ritinėliu. Šios vietos turi būti švarios ir lygios, kad išvengtumėte tinklelio apsivyniojimo ant guma padengto būgno. Žr. skyriaus "Preso paruošimas" dalį Tinklo rišimo mechanizmo priežiūra.

Patikrinkite rišimo tinkleliu sureguliovimus ir, ar aštrus tinklelio peilis. Žr. sk. Techninė priežiūra.

Jei įrengtas, pripildykite aukšto slėgio vandens baką vandens, žr. Užpildykite aukšto slėgio vandens baką skyriuje "Techninė priežiūra".

DC82261,00004E2 -26-19AUG14-1/1

Specifikacijos

F578R preso specifikacijos

Ritinių dydžiai

Skersmuo	1,25–1,35 m (4 ft 1 in – 4 ft 5 in)
Plotis	1,17 m (3 ft 10 in)

Ryšulių presas

Maksimalus svoris ^a	4000 kg (8820 sv.)
Ilgis, sklendė uždaryta	4,16 m (13 ft 8 in)
Ilgis, sklendė atidaryta	4,66 m (15 ft 3 in)
Aukštis, sklendė uždaryta	2,31 m (7 ft 7 in)
Aukštis, sklendė atidaryta	3,51 m (11 ft 6 in)
Plotis (su 500/55 - 20 padangomis)	2,53 m (8 ft 4 in)

^aSvoris gali skirtis ir priklausyti nuo įrangos.

2,00 m (6 ft 6,7 in) Rinktuvas su atverčiamąja perdanga

Rinktuvo plotis	2,00 m (6 ft 6,7 in)
Plotis (tarp išorinių dantų)	1,66 m (5 ft 5,3 in)
Dantų juostos	10 (2 x 5)
Dantų skaičius	130
Tarpas tarp dantų	66 mm (2,5 in.)
Skutiklio skersmuo	340 mm (1 ft 1,4 in)

2,20 m (7 ft 3 in) Rinktuvas su atverčiamąja perdanga

Rinktuvo plotis	2,20 m (7 ft 3 in)
Plotis (tarp išorinių dantų)	1,92 m (6 ft 4 in)
Dantų juostos	10 (2 x 5)
Dantų skaičius	150
Tarpas tarp dantų	66 mm (2,5 in.)
Skutiklio skersmuo	340 mm (1 ft 1,4 in)

Smulkintuvo įtaisas su 13 peilių (jei įrengtas)

Peilių skaičius	13
Peilio tarpas	80 mm (3,1 in) (su 13 įjungiamais peiliais)

Smulkintuvo įtaisas su 25 peilių (jei įrengtas)

Peilių skaičius	25
Peilio tarpas	40 mm (1,6 in) (su 25 įjungiamais peiliais)

Stabdžių sistema (jei įrengta)

Tipas	Hidrauliniai ar pneumatiniai
-------------	------------------------------

Įvairūs

GTV apsukos	540 aps./min. (presai su 540 aps./min. greičių dėže) 1000 aps./min. (presai su 1000 aps./min. greičių dėže)
Pavaros apsauga	Kumštelinio tipo atjungimo sankaba
Maitinimo linija	Pastovaus greičio galios perdavimo linija
Minimali traktoriaus arklio galia	75 kW (100 arklio jėgų) prie GTV
Padangų dydis	15/70 – 18 (12 PR) 16/70 – 20 (12 PR) 500/55 – 20 (150A8) 500/60R22,5 (155D) 600/50 – 22,5 (156A8)
Gražulo smailė	Reguliuojama

Garso lygis

Didžiausias garso slėgio lygis pagal EN1553; matavimo būdas pagal ISO3744 (vidutinė reikšmė)	85 dB (A)
--	-----------

OUC006,0001B04 -26-30OCT13-1/1

EB atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Nurodyti asmenys pareiškia, kad:

Mašinos tipas: Apvaliųjų ritinių presas

Modelis: F440R

atitinka visas esmines nuostatas ir būtinus tokių direktyvų reikalavimus:

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškas sertifikavimas pagal Direktyvos 5 straipsnį
Žemės ūkio mašinos – Sauga – 1 dalis: Bendrieji reikalavimai	ISO 4254-1	Pačių vykdomas sertifikavimas
Žemės ūkio mašinos – Sauga – 11 dalis: Rinktuvo presai	ISO 4254-11	Pačių vykdomas sertifikavimas

Europos Bendrijos įgaliotojo asmens techninių dokumentų bylai parengti pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheimo regioninis centras (pagrindinės funkcijos)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Vokietija D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Deklaracijos vieta: Arc-lès-Gray, Prancūzija

Deklaracijos data: 2013 m. gegužės 1 d.

Gamybinis skyrius: John Deere Arc-lès-Gray

Pavardė: Didier DELPHIGUE

Pareigos: Manager Product Engineering

DXCE01 —UN—28APR09



CC03745,00010BC -26-30APR13-1/1

Muitų sąjunga – EAC

Ši informacija taikoma tik mašinoms, pažymėtoms EAC ženklu.

Informacija apie gaminius, žymimus Muitų sąjungos šalių narių atitikties ženklu

Gamintojas: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Modelis: F440R apvaliųjų ritinių presas

Igalotojo atstovo Rusijos, Baltarusijos ir Kazachstano Muitų sąjungoje pavadinimas ir adresas:
Limited Liability Company
"John Deere Rus"

Adresas:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belije Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

Techninės pagalbos kreipkitės į pardavėją.

Pagaminimo data nurodyta gaminio etiketėje.

- | | |
|---------------------------------------|--|
| A—Modelio žymėjimas | E—Modelio metai |
| B—Gamyklinis numeris | F—Maksimali ašies apkrova |
| C—Maksimali sukabinimo įtaiso apkrova | G—Leistinas didžiausias bendras svoris |
| D—Pagaminimo mėnuo ir metai (MM/MMMM) | |

The diagram shows a rectangular label for a John Deere machine. At the top, it says 'JOHN DEERE' and '2, Avenue Jean Jaurès 7000 ARCLES-GRAY (FRANCE)'. Below this, it lists 'Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)'. The label contains several fields for technical specifications: 'Type/Variante/Version', 'Numéro de série', 'PTAC' (kg), 'Masses' (kg), 'Maximales Admissibles' (kg), and '3' (kg). At the bottom, there is a section for 'JOHN DEERE Année Modèle' and 'Made in E.C. Année de Fabrication'. The label also features the EAC (Eurasian Conformity) mark. Callouts A through G point to the following fields: A points to the top right corner; B points to the 'Numéro de série' field; C points to the '3' (kg) field; D points to the 'Made in E.C. Année de Fabrication' field; E points to the 'JOHN DEERE Année Modèle' field; F points to the 'Maximales Admissibles' field; and G points to the 'PTAC' field.

CC211549

CC211549—JUN—01SEP14

Pavyzdys		
Pagaminimo mėnuo	Pagaminimo metai	Pagaminimo data
05	2014	2014 m. gegužė
10	2014	2014 m. spalio mėn.

DC82261,0000593 -26-23MAR15-1/1

Serijos numeris

Gamyklinio numerio ženklas

Gamyklinis ritinių preso identifikacijos numeris yra užspaushtas ant gamyklinio numerio plokštėlės.

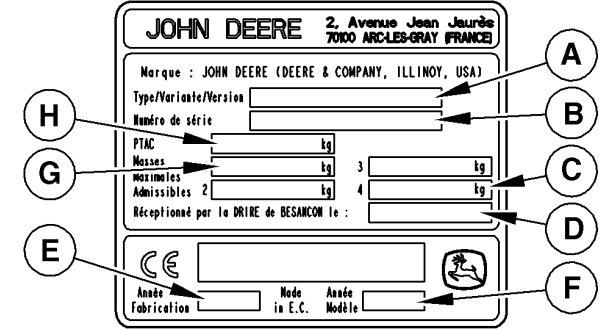
Užsakant preso ar prikabinamų įtaisų atsargines dalis reikia nurodyti šiuos numerius ir raides.

Norėdami turėti šiuos numerius po ranka, įrašykite atitinkamus serijos numerius po iliustracija esančioje lentelėje.

OUCC006,000169A -26-29JUN10-1/1

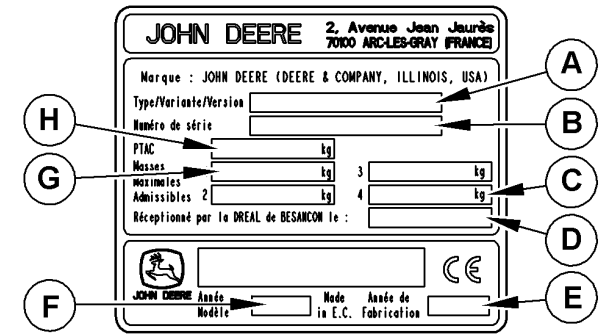
Serijos numerio ženklo aprašymas

- | | |
|---|--|
| A—Modelio žymėjimas | E—Pagaminimo metai |
| B—Gamyklinis numeris | F—Modelio metai |
| C—Maksimali sukabinimo įtaiso apkrova | G—Maksimali ašies apkrova |
| D—Priėmimo data arba patvirtinimo numeris | H—Leistinas didžiausias bendras svoris |



CC208610

Variantas 1



CC206124

Variantas 2

DC82261,000043F -26-08APR14-1/1

Preso identifikacijos numeris

Preso identifikacijos numerio plokštėlė yra dešinėje preso pusėje, už atverčiamo apsauginio ekrano.

[rašykite serijos numerį toliau esančioje lentelėje.



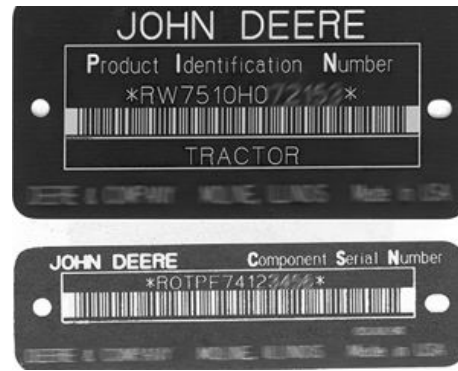
CC205240

Serijos numeris															
*															*

OUCC006,0001AD0 -26-30AUG13-1/1

Nuosavybės teisių įrodymas

1. Aktualiausia visų gaminių ir komponentų serijinių numerių inventORIZACIJOS aprašą laikykite saugioje vietoje.
2. Reguliariai patikrinkite, ar identifikacinės etiketės nepamestos ar nenuimtos. Praneškite tuoj pat apie bet kokius vagystės požymius įstatymų vykdytojams ir užsakykite etikečių dublikatus.
3. Jūs galite imtis ir kitų apsaugos priemonių:
 - Pažymėkite savo mašiną individualia numeravimo sistema
 - Padarykite spalvotas kiekvienos mašinos nuotraukas iš kelių padėčių

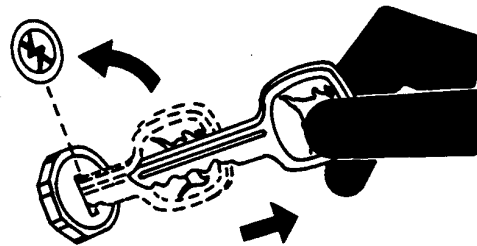


TS1680—UN—09DEC03

DX,SECURE1 -26-18NOV03-1/1

Saugiai laikykite mašinas

1. Sumontuokite vandalams neprieinamus apsaugos prietaisus.
2. Palikus mašiną stovėti:
 - Nuleiskite įrenginius ant žemės
 - Ratus nustatykite į plačiausią padėtį, kad apkrova padidėtų
 - Ištraukite visus raktelius ir išimkite akumuliatorių baterijas
3. Statydami garažuose, didelius įrenginius statykite prie išėjimų ir užrakinkite sandėliavimo pastatus.
4. Statydami lauke, laikykite gerai apšviestoje ir aptvetoje teritorijoje.
5. Užsirašykite pastebėję ką nors įtartina ir tuoj pat praneškite įstatymo vykdytojams apie bet kokią vagystę.



6. Praneškite savo John Deere atstovui apie Jūsų nuostolius.

TS230—UN—24MAY89

DX,SECURE2 -26-18NOV03-1/1

Puslapis

Puslapis

B

D

E

G

Gaisras	
Aukšto slėgio vandens bako užpildymas	55-3
Gaisro atvejų	05-8
Prevencija	
Bendrasis teiginys	05-7
Išvalykite mašiną	35-1
Galandymas	
Tinklelio peilis	55-27
Galvanizuoto velenėlio plokštumos lygumas	
Patikrinkite	55-28
Gamykliniai numeriai	
Lentelės aprašymas	70-1
Gamyklinis numeris	
Plokštelė	70-1
Gedimų suradimas ir šalinimas	
Automatinė tepimo sistema	50-17
Bendros presos problemos	50-5
Padargo virtualaus terminalo ekranas	50-18
Rinktuvo problemos	50-1
Rišimo tinkleliu mechanizmo techniniai sunkumai	50-9
Ritinio kokybė	50-8
Tiekimo sunkumai	50-1
Grandinė	
Rėmo veleno pavaros grandinė	55-10
Rinktuvo pavaros grandinės reguliavimas	55-8
Sureguliuokite pagrindinės pavaros grandinę	55-9
Sureguliuokite rotorinio tiekimo	
mechanizmo pavaros grandinę	55-12
Sureguliuokite sklendės pavaros veleno	
grandinę	55-11
Grandinės	
Tepimo komponentų vieta	45-7
Grandinės tepimo sistema	
Išleiskite orą iš kontūro	55-15
Sunkumai	50-15
Gražulo smailė	
Sureguliuokite	25-1
Gražuolo smailės ir sukabinimo įtaiso priežiūra	45-27
GTV	
Teleskopinio pavaros veleno atjungimas	25-11
Teleskopinio pavaros veleno prijungimas	25-4
GTV apskukos	
Pasirinkite	15-1

041615
PN=1

	Puslapis		Puslapis
Guminio veleno stabdys		Kalibravimas	
Sureguliuokite	55-33	Ritinio formavimo potenciometai	57-16
H		Kas 10 valandų	45-14
Hidraulinė jungiamoji mova		Kas 1000 rulonų	45-20
Filtrų valymas	45-9	Kas 2 metus	
Hidraulinės žarnos		Tilto guoliai	45-28
Pakeiskite	45-28	Kas 30 valandų	45-14, 45-15
Palikite laikymui	25-12	Kas 50 valandų	45-16, 45-17
Prijunkite prie traktoriaus	25-6	Kas 500 valandų	
Hidrauliniai stabdžiai		Pavarų dėžė	45-22
Prijunkite	25-9	Kas mėnesį	
Hidraulinis maksimalaus eksploatavimo slėgis	05-9	Stovėjimo stabdžio patikra	45-21
I		Kas savaitę	45-18
Įdėkite špagato dėžutę	20-4	Kasdien	
Įpilkite		Patikrinkite smulkintuvo peilius	45-11
Kalbos	57-15	Kasmet	
Įspėjamieji ekranai	57-1	Hidraulinių stabdžių trinkelės	45-25
Įspėjamosios šviesos	30-1	Patikrinkite stabdžių šarnyrų veržlių	
Išgaląskite		sukimo momentą	45-26
Smulkintuvo peiliai	55-15	Pneumatinių stabdžių trinkelės	45-24
Išimkite		Pneumatinių stabdžių velenai	45-23
Kalbos	57-15	Rato veržlių sukimo momento patikrinimas	45-22
Tinklelis apšvyniojęs apie tiekimo velenėlius	55-35	Kliento numeris	
Išimkite ir įdėkite		Select	37-24
Rišimo tinklu pavaros diržas	55-35	Kopijuojantis ratas	
Tinklelio peilis	55-26	Remontas	55-43
Įtempimo plokštelės		Kreipiamieji kopijuojantys ratai	
Sureguliuokite	55-19	Transportavimo padėtis	30-3
Įtraukite arba įjunkite		L	
Smulkintuvo peiliai	37-18	Laidų pynė	
Įvažinėjimo laikotarpis		Prijunkite	25-10
Po pirmųjų 50 valandų	32-1	Laikymas	
Preso įdirbimas	32-1	Paruoškite presą laikymui	60-1
Ratų veržlių sukimo momentas	32-1	Paruoškite sezono pradžiai	60-2
J		Preso laikymas sandėlyje sezono pabaigoje	60-1
Jutikliai		Lauko numeris	
Tikrinimas	57-9	Select	37-24
Jutiklis		Lauko skaitiklis	
Nusileidžiančios grindys	55-40	Iš viso	37-26
Nustatykite veikimo zoną	55-37	Rankinis ritinio pridėjimas ar nuėmimas	37-25
Preso sukimosi greitis	57-12	M	
Špagato skriemulys	55-40	Maišomi tepalai	45-4
K		Mašinos pastatymas	30-3
Kai būtina		Mašinos suminis skaitiklis	37-28
Atraminis stovas	45-11	Matavimo vienetai	37-1
Švarios alyvos bako filtras	45-9	Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės ..	55-1
Kalbos		Montavimas	
Įpilkite	57-15	„Bondioli“ teleskopinis pavaros velenas	20-7
Išimkite	57-15	N	
		Naudojimas	
		Ritinių tankio matuoklis	35-8

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Sukite presą ranka	35-10	Pneumatiniai stabdžiai	
Neseniai įvykusios problemos	57-3	Prijunkite	25-9
Nukreipimas		Pneumatinų stabdžių suslėgto oro bakas	
Špagatas iš špagato kameros į špagato svirtis	20-6	Patikra ir tuštinimas	45-19
Špagatas per špagato dėžutę	20-5	Pneumatinų stabdžių suslėgto oro bakos	
Nuorinkite		tuštinimas	45-19
Automatinė tepimo sistema	55-15, 55-16	Po pirmųjų 10 valandų	
Grandinės tepimo sistemos siurblys	55-15	Ratų veržlių sukimo momentas	32-1, 45-12
Nuorodos, kaip suformuoti gerą ritinį		Po pirmųjų 50 valandų	
Rulonų formos indikatorius	37-21	Pavarų dėžė	32-1, 45-16
Nustatymo funkcija	37-8	Ratų veržlių sukimo momentas	32-1, 45-15
Nuvalykite		Pradalgės dydis	35-3
mašiną	35-1	Pradalgės kompresoriaus velenas	
		Sureguliuokite	35-7
O		Pradinis špagato rišimo taškas	
Originalios John Deere detalės	55-2	Sureguliuokite	55-21
		Preso eksploatavimas	
P		Nuimant augalų stiebus	35-9
Padangų pripūtimas	20-8	Preso hidraulinė sistema	
Padargai		Prijunkite prie traktoriaus	25-6
Šiaudų kreiptuvas	40-1	Preso įdirbimas	32-1
Padargo virtualaus terminalo ekranas		Preso naudojimas	
Gedimų suradimas ir šalinimas	50-18	Silosiniai ir drėgni augalai	35-10
Pagal poreikį		Preso paruošimas	
Pakeiskite automatinės tepimo sistemos kasetę ..	45-10	Audėjų mazgas	20-5
Užpildykite automatinės tepimo sistemos baką	45-10	Įdėkite špagato dėžutę	20-4
Užpildykite Multiluber alyva grandinės		Padangų pripūtimas	20-8
tepimo sistemos baką	45-8	Pakeistas rifo mazgas	20-5
Pagrindinės pavaros grandinė		Pasirinkite špagatą	20-4
Reguliavimas	55-9	Pasirinkite tinklo ruloną	20-1
Pagrindinis puslapis		Rato veržlių sukimo momento patikrinimas	20-9
Ekrano rodinio aprašymas	37-2	Rišimo tinkleliu mechanizmas	20-1
Pakeistas rifo mazgas		Špagato ritinio priežiūra	20-4
Špagatas	20-5	Tinklelio ritinėlio priežiūra	20-1
Pakeliamasis		Tinklo rulono įdėjimas	20-2
Pakėlimas arba nuleidimas	37-18	Preso sukimosi greičio jutiklis	
Sureguliuokite aukštį	35-4	Įjungimas ar išjungimas	57-12
Pakėlimas arba nuleidimas		Reguliavimas	55-38
Pakeliamasis	37-18	Preso valdymas	
Paleiskite		Atidarykite ir uždarykite šonines duris	35-3
Aukšto slėgio vandens bakas	35-2	Augalų paruošimas (silosas)	35-3
Pasirinkite		Augalų paruošimas (šiaudai)	35-3
Traktoriaus GTV sukimosi dažnis	15-1	Kaskart prieš naudojant presą	35-1
Patikrinkite		Pasėlių paruošimas (šienas)	35-3
Galvanizuoto velenėlio plokštumos lygumas	55-28	Pradalgės dydis	35-3
Pavaros mechanizmas		Sklendės uždarymo vožtuvas	35-4
Elektros sąnaudų tikrinimas	57-11	Sureguliuokite trumpąjį kreiptuvą	35-6
Pavarų dėžė		Sureguliuokite pradalgės kompresoriaus veleną	35-7
Alyvos lygis	45-18	Sureguliuokite velenų skutiklius (Nr. 13,	
Išleidimas	32-1, 45-16, 45-22	Nr. 14 ir Nr. 15)	55-18
Plastinis tepalas	45-2	Tiekite masę	35-9
Automatinė tepimo sistema	45-3	Preso vilkimas bendro naudojimo keliais	30-1
Plastmasiniai velenėliai		Presuojant silosinius ir drėgnus augalus	35-10
Sureguliuokite	55-30	Priedai	
		Akumulatoriaus laidų pynė	40-2
		Priešgaisrinės priemonės	45-11
		Priešpeilio padėtis	
		Sureguliuokite	55-29

Tęsinys sekanciam puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Prijunkite		Rišimas tinkleliu	
Hidraulinis stabdys	25-9	Sureguliuokite	37-10
Laidų pynė	25-10	Rišimo paleidimo režimas	
Pneumatiniai stabdžiai	25-9	Select	37-14
Prie traktoriaus hidraulinės sistemos	25-6	Rišimo sistema	
Prikabinamas įrenginys		Select	37-10
Paieška	40-1	Rišimo špagatu mechanizmas	
Prikabinami įrenginiai		Kas 30 valandų	45-15
Kabinos laidų pynė	40-3	Rišimo tinkleliu įtempimas	
Prikabinami įtaisai		Sureguliuokite	35-11
Diržų komplektas	40-1	Rišimo tinkleliu mechanizmas	
Monitoriaus laikiklis	40-2	Priežiūra	20-1
Tarpiklių komplektas peilių angoms sandarinti	40-2	Reguliavimo lentelė	55-28
Prikabinamo įrenginio paieška	40-1	Tinklelio peilio galandymas	55-27
Prikabinimo sija		Rišimo tinkleliu pavaros diržo įtempimas	
Sureguliuokite	15-1	Sureguliuokite	55-34
Prikabinimo sijos apsauga	15-3	Rišimo tinklu pavaros diržas	
Prireikus		Išimkite ir įdėkite	55-35
Hidraulinių jungčių filtrų plovimas	45-9	Ryšulys	
Priveržkite		Trumpi, sausi ir slidūs augalai	35-9
Veleno žvaigždučių fiksavimo veržlės	55-5	Ryšulių presas	
Programavimo klavišas		Bendros problemos	50-5
Aprašymas	37-3	Ritinio formavimo potenciometai	
		Kalibravimas	57-16
R		Ritinio kokybė	
Rankinis ritinio pridėjimas ar nuėmimas		Sunkumai	50-8
Lauko skaitiklis	37-25	Ritinių formavimo indikatoriai	
Raskite komponentus		Suformuokite ruloną	37-23
Elektros sistema	55-36	Ritinių preso programa	
Ratas		Funkcinio klavišo žymėjimas	37-3
Išimkite ir įdėkite	55-43	Priėjimas	37-1
Veržlių sukimo momentas	32-1, 45-12, 45-15	Ritinių tankis	35-8
Veržlių sukimo momento patikrinimas	20-9, 45-22	Sureguliuokite	35-7
Reguliavimas		Rotoriaus sraigto grandikliai	
Didelių matmenų / sklendės jutiklis	55-37	Sureguliuokite	55-16
Pagrindinės pavaros grandinė	55-9	Rotorinė tiekimo linija	
Preso sukimosi greičio jutiklis	55-38	Atlaisvinkite	37-19
Rėmo veleno pavaros grandinė	55-10	Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė	
Rinktuvo pavaros grandinė	55-8	Reguliavimas	55-12
Rotorinio tiekimo mechanizmo pavaros grandinė	55-12	Rulonų iškrovimo rampa	
Rulonų iškrovimo rampa	20-7	Reguliavimas	20-7
Sklendės veleno pavaros grandinė	55-11		
Šepetėliai	55-13	S	
Viso dydžio ritinių jutiklis	55-37	Sauga	
Rėmo veleno pavaros grandinė		Aukšto slėgio vandens bako užpildymas	55-3
Reguliavimas	55-10	Sauga, saugokitės aukšto slėgio skysčių	
Rinktuvo kopijuojanti spyruoklė		Saugokitės aukšto slėgio skysčių	05-10
Sureguliuokite	35-5	Select	
Rinktuvo kreipiamieji kopijuojantys ratai		Rišimo sistema	37-10
Sureguliuokite	35-6	Septynių išvadų priekabos lizdo jungtis	25-10
Rinktuvo pavaros grandinė		Serijos numeriai	
Reguliavimas	55-8	Preso identifikacijos numeris	70-1
Rišimas špagatu		Sezono skaitiklis	37-28
Sunkumai	50-13	Silosas	
Sureguliuokite	37-11	Sunkumai	50-8
		Skaitiklio funkcija	37-9

Tęsinys sekančiame puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Skaitiklis		Rinktuvo kopijuojanti spyruoklė.....	35-5
Lauko suma iš viso	37-26	Rinktuvo kreipiamieji kopijuojantys ratai	35-6
Suminis sezono ir mašinos skaitiklis	37-28	Rinktuvo standartiniai kopijuojantys ratai	35-5
Sklendės		Rišimas špagatu	37-11
Sureguliuokite	55-18	Rišimas tinkleliu	37-10
Sklendės uždarymo vožtuvas	35-4	Rišimo tinkleliu įtempimas.....	35-11
Sklendės veleno pavaros grandinė		Rišimo tinkleliu pavaros diržo įtempimas	55-34
Reguliavimas	55-11	Ritinių tankis.....	35-7
Skriemulio laikikliai		Sklendės	55-18
Sureguliuokite	55-20	Skriemulio laikikliai.....	55-20
Skutiklis		Smulkintuvo peilių jutikliai	55-41
Rotoriaus sraigtas	55-16	Špagato pjovikliai	55-22
Smulkintuvo peiliai		Špagato skriemulių jutikliai.....	55-40
Išgaląskite	55-15	Tinklo elektropozicinio variklio padėtis	55-31
Įtraukite arba įjunkite.....	37-18	Tinklo pjovimo jutiklis	55-39
Keiskite	55-14	Trumpas augalų kreiptuvas.....	35-6
Patikrinkite	45-11	Velenų skutikliai (Nr. 13, Nr. 14 ir Nr. 15)	55-18
Smulkintuvo peilių jutikliai		Visas ritinio dydis	35-8
Sureguliuokite	55-41	Sureguliuokite grąžulo smailę.....	25-1
Standartiniai kopijuojantys ratai			
Sureguliuokite	35-5		
Transportavimo padėtis	30-2		
Stovėjimo atrama			
Naudojimas	25-12		
Stumkite į laikymo padėtį	25-5		
Stovėjimo stabdys			
Patikrinkite	45-21		
Sukabinimas			
Apsauginė grandinė	25-5		
Sukabinimas ir atkabinimas			
Apsauginės grandinės prijungimas	25-5		
Naudokite atraminį stovą	25-12		
Padėkite saugojimui hidraulinės žarnos.....	25-12		
Prijunkite hidraulinius stabdžius.....	25-9		
Prijunkite pneumatinius stabdžius.....	25-9		
Sureguliuokite grąžulo smailę	25-1		
Teleskopinio pavaros veleno atjungimas			
nuo traktoriaus GTV veleno	25-11		
Teleskopinio pavaros veleno laikymas.....	25-11		
Teleskopinio pavaros veleno prijungimas			
prie traktoriaus GTV veleno	25-4		
Sukimo momento lentelės			
Metrinis	55-1		
Sukite presą ranka.....	35-10		
Sureguliuokite			
Alyvos srautas.....	45-8		
Atverčiamos perdangos daviklis	55-40		
Automatinės tepimo sistemos srauto			
greitis.....	45-6, 57-13		
Būgno (Nr. 13) grandiklis	55-17		
Guminio veleno stabdys.....	55-33		
Įtempimo plokštelės	55-19		
Plastmasiniai velenėliai.....	55-30		
Pradalgės kompresoriaus velenas.....	35-7		
Pradinis špagato rišimo taškas	55-21		
Priešpeilio padėtis	55-29		
Prikabinimo sija	15-1		
Rinktuvo aukštis.....	35-4		

Š

Šepetėliai	
Reguliavimas	55-13
Šiaudų kreiptuvas	40-1
Šoninės durys	
Uždaryti.....	30-2
Špagatas	
Pasirinkite	20-4
Špagatas iš špagato kameros į špagato	
svirtis	20-6
Nukreipimas	20-6
Špagatas per špagato dėžutę	
Nukreipimas	20-5
Špagato dėžutė	
Priekinis	20-4
Špagato pjovikliai	
Sureguliuokite	55-22

T

Techninė priežiūra	
Akumulatoriai	45-28, 45-29
Kopijuojančio rato remontas	55-43
Pakeiskite smulkintuvo peilius	55-14
Preso grandinės identifikatorius.....	55-7
Preso volų numeravimas	55-2
Prieš kiekvieną techninę priežiūrą	55-1
Priveržkite veleno žvaigždučių fiksavimo veržles ...	55-5
Ratų numontavimas ir sumontavimas.....	55-43
Rišimo tinkleliu mechanizmo reguliavimo lentelė..	55-28
Smulkintuvo peilių jutiklių reguliavimas.....	55-41
Sureguliuokite atverčiamos perdangos daviklį.....	55-40
Sureguliuokite pradinį špagato rišimo tašką	55-21
Sureguliuokite špagato pjoviklius.....	55-22
Sureguliuokite špagato skriemulio daviklius	55-40
Sureguliuokite tinklo pjovimo jutiklį	55-39

Tęsinys sekanciam puslapyje

	Puslapis		Puslapis
Šepetėlių reguliavimas.....	55-13	Tinklo pjovimo jutiklis	
Techniniai duomenys		Sureguliuokite	55-39
F440R presas	65-1	Tinklo rišimo mechanizmas	
Techninio aptarnavimo intervalai	45-1	Sunkumai	50-9
Teleskopinio pavaros veleno atrama	25-4	Tinklo rulonas	
Teleskopinis pavaros velenas		Apkrova	20-2
Atkabinkite	25-11	Pasirinkite	20-1
Palikite laikymui	25-11	Traktoriaus paruošimas	
Prijunkite	25-4	Pasirinkite traktoriaus GTV apsakas	15-1
Sumontuokite "Bondioli"	20-7	Prikabinimo sijos apsauga	15-3
Tepalai, sauga		Prikabinimo sijos reguliavimas	15-1
Sauga, tepalai	45-4	Reguliuojamųjų vožtuvų reguliavimas	15-2
Tepalas		Traktorius	
Maišymas	45-4	Prikabinimo sija	15-1
Tepimas ir priežiūra		Reguliuojamųjų vožtuvų reguliavimas	15-2
Grandinės tepimo komponentų vieta	45-7	Transmisinė alyva	
Kas 50 valandų	45-16, 45-17	Alyva, pavaros	45-3
Kas mėnesį	45-21	Transportavimas	
Pagal poreikį	45-8, 45-10	Mašinos pastatymas	30-3
Prireikus	45-9	Preso vilkimas bendro naudojimo keliais	30-1
Sureguliuokite alyvos srautą	45-8	Rekomenduojama įspėjamoji šviesos	
Tepimas ir techninė priežiūra		signalizacija	30-1
Kai būtina	45-9, 45-11	Transportavimas ir pastatymas	
Kas 10 valandų	45-13, 45-14	Uždarykite šonines dureles	30-2
Kas 1000 rulonų	45-20	Transportavimo padėtis	
Kas 2 metus	45-28	Kreipiamieji kopijuojantys ratai	30-3
Kas 30 valandų	45-14	Standartiniai kopijuojantys ratai	30-2
Kas 500 valandų	45-22	Trikčių diagnostika	
Kas savaitę	45-18	Automatinė tepimo sistema	50-16
Kasmet	45-22, 45-26	Gedimai, susiję su silosu	50-8
Laikykites techninio aptarnavimo intervalų	45-1	Grandinės tepimo sistema	50-15
Nusileidžiančios grindys	45-11	Rišimas špagatu	50-13
Po pirmųjų 50 valandų	45-16	Trumpas augalų kreiptuvas	
Priešgaisrinės priemonės	45-11	Sureguliuokite	35-6
Ratų veržlių sukimo momentas	45-12, 45-15	Tvirtinimo detalių sukimo momento reikšmės	
Smulkintuvo peiliai	45-11	Metrinis	55-1
Tepimo komponentų vieta			
Grandinės	45-7		
Tepimo medžiagos laikymas			
Laikymas, tepalas	45-4		
Tiekite masę	35-9		
Tikrinimas			
Aukšto slėgio vandens bakas	45-21		
Elektrohidrauliniai komponentai	57-10		
Elektropozicinio variklio elektros sąnaudos	57-11		
Jutikliai	57-9		
Traktoriaus akumuliatoriaus įtampa	57-4		
Tilto guoliai			
Kas 2 metus	45-28		
Tinkamo ritinio formavimas			
Rulonų formos indikatorius	37-21		
Tinklo peilis			
Galandymas	55-27		
Išimkite ir įdėkite	55-26		
Tinklo ritinėlis			
Priežiūra	20-1		
Tinklas apsivyniojęs apie tiekimo velenėlius			
Išimkite	55-35		
Tinklo elektropozicinio variklio padėtis			
Sureguliuokite	55-31		

U

Uždaryti	
Durelės	30-2
Šoninės durys	30-2, 35-3
Užsakovo ir lauko numeris	
Select	37-24

V

Varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės	
Metrinis	55-1
Virtualus terminalas	
Laidų pynė	15-3
Visas ritinio dydis	
Sureguliuokite	35-8
Viso dydžio ritinių jutiklis	
Reguliavimas	55-37

John Deere tarnyba palaiko gerą darbinę būklę

John Deere atsarginės dalys

Jums nereikės gaišti laiko - John Deere personalas pasiruošęs greitai suteikti Jums pagalbą.

Mūsų sandėliuose laikoma gausybė plataus asortimento atsarginių dalių. Taigi mes visada esame pasiruošę jums padėti.



DX,IBC,A -26-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Reikalingi įrankiai

Tikslieji įrankiai ir diagnostinė įranga padeda mūsų Techninio aptarnavimo departamento technikams greitai nustatyti ir pašalinti gedimus.. Taip taupydami jūsų laiką ir pinigus.



DX,IBC,B -26-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Gerei parengti technikai

John Deere klientų aptarnavimo srityje dirbantys technikai nuolat tobulinasi ir plečia savo žinias.

Mūsų mechanikai, lankydami nuolat rengiamus mokymo kursus susipažįsta su jūsų turimų mašinų ir padargų sandara bei veikimu.

Rezultatas?

Taip kaupiama patirtis, kuria Jūs galite pasitikėti!



DX,IBC,C -26-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Skubios paslaugos

Mes visada pasiruošę jums padėti - mes būsimė ten ir tada, kai jums labiausiai reikės pagalbos.

Mes galime atlikti remontą jūsų pageidaujamoje vietoje arba savo dirbtuvėse, priklausomai nuo aplinkybių: pasitikėkite mumis ir kreipkitės į mus.

AUKŠTO LYGIO JOHN DEERE SERVISAS: Mes būsimė šalia, kai jums mūsų prireiks.



DX,IBC,D -26-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

