

F440R “ISOBUS” ruļļu prese



LIETOŠANAS INSTRUKCIJA
F440R “ISOBUS” ruļļu prese
OMCC59740 IZLAIDUMS C5 (LETTON)

John Deere Arc-lès-Gray
(Šī rokasgrāmata nomaina OMCC59489 izdevums: L3)

Eiropas versija
PRINTED IN U.S.A.



Ievads

Priekšvārds

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar jūsu mašīnu un kā nodrošināt pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. To neievērojot, iespējami ievainojumi vai aprīkojuma bojājumi. Šo lietošanas instrukciju un drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās (lai tās pasūtītu, sazinieties ar Jūsu John Deere izplatītāju).

ŠĪ ROKASGRĀMATA IR UZSKATĀMA par mašīnas pastāvīgu sastāvdaļu, un mašīnas pārdošanas gadījumā tai ir jābūt kopā ar mašīnu.

MĒRVIENTĪBAS šajā lietošanas instrukcijā dotas gan metriskajās, gan ASV lietojamās mērvienībās. Lietojiet tikai pareizas rezerves daļas un stiprinājumus. Metriskajiem un collu stiprinājumiem var būt nepieciešama īpaša metriskā vai collu atslēga.

LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikta, nostājoties ar seju agregāta kustības virzienā, braucot priekšgaitā.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURUS (P.I.N.) sadaļā "Tehniskās prasības" vai "Sērijas numurs". Rūpīgi iereģistrējiet visus numurus; tas palīdzēs jums meklēšanā mašīnas nozagšanas gadījumā. Turklāt Jūsu John Deere izplatītājam šie numuri ir vajadzīgi, kad jūs pasūtāt rezerves daļas. Šos identifikācijas numurus ieteicams glabāt drošā vietā, atsevišķi no šīs mašīnas.

PIRMS ŠĪS MAŠĪNAS PIEGĀDES izplatītājs ir veicis tās pirmspiegādes apskati. Lai nodrošinātu vislabāko mašīnas jaudu, pēc pirmajām 100 darba stundām ieplānojiet ar savu izplatītāju nākamo mašīnas apskati.

ŠĪ RUĻĻU PRESE IR PAREDZĒTA TIKAI standarta lietošanai lauksaimniecības vai tiem līdzīgos darbos

("PAREIZA LIETOŠANA"). Citāda veida lietošana tiek uzskatīta par neatbilstošu paredzētajam izmantošanas veidam. Jebkura citāda veida pielietošana ir nepareiza, un par tās izraisītiem zaudējumiem izgatavotājs neatbild; tādā gadījumā viss risks jāuzņemas lietotājam. Izgatavotāja norādīto ekspluatācijas apstākļu, apkopes un remonta noteikumu ievērošana un rīcība atbilstoši tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

ŠO RUĻĻU PRESI DRĪKST LIETOT, apkopt un uzturēt kārtībā tikai tās personas, kuras to labi pārzina un ir informētas par būtiskiem drošības noteikumiem (nelaimes gadījumu novēršanai). Vienmēr ir jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas priekšraksti, kā arī citas vispāratzītas drošības tehnikas, darba aizsardzības un ceļu satiksmes noteikumu prasības. Jebkuras patvaļīgas izmaiņas, kas veiktas šai ruļļu preseī, pilnībā atbrīvo izgatavotāju no atbildības par jebkādiem bojājumiem vai ievainojumiem, kas radušies tā rezultātā.

LIETOTU PRODUKTU REĢISTRĀCIJA. Ja iegādājāties lietotu John Deere produktu no autorizēta John Deere dīlera, dīleris atjaunina garantijas reģistrācijas informāciju, un turpmāk papildus informācija no jums vairs nebūs nepieciešama.

Ja iegādājāties jebkuru lietotu John Deere produktu izsolē, no tirgotāja vai no lauksaimnieka, lūdzu, reģistrējiet to. "John Deere" un "John Deere" izplatītāji veic šo īpašnieka maiņu droši un likumīgi. Jūsu vietējais "John Deere" izplatītājs ir teicami aprīkots, lai nodrošinātu visu iespējamo atbalstu jūsu mašīnai. Lūdzu, ievadiet informāciju par savu izstrādājumu un savu adresi tiešsaistē, lietojot jūsu valstij atbilstošo "John Deere" mājas lapu, un izvēlieties vēlamo izplatītāju.

CC03745,0001132 -25-19NOV13-1/1

Pirmspiegādes pārbaude

Pirms mašīnas piegādes ir veiktas šādas pārbaudes, regulēšanas un apkopes darbi:

1. ☐ Riteņu uzgriežņi pievilkti ar norādīto griezes momentu. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".
2. ☐ Gaisa spiediens riepās ir pārbaudīts un noregulēts (ja nepieciešams). Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens riepās".
3. ☐ Rēdzes rāmja un treilera uzkares stiprinājumu skrūves ir pievilktas ar norādīto griezes momentu. Skatiet sadaļas "Eļļošana un tehniskā apkope" nodaļu "Katru gadu – rēdzes rāmis un uzkarē".
4. ☐ Eļļas līmenis pārnesumkārbā pārbaudīts un eļļa papildināta (ja nepieciešams). Skatīt sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
5. ☐ Visi eļļošanas nipelji ieeļļoti. Skatīt sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
6. ☐ Kēdes ir pareizi nospriegotas un ieeļļotas. Skatīt sadaļu "Eļļošana, tehniskā apkope un profilakse".
7. ☐ Sensori ir noregulēti pareizi. Skatīt sadaļu "Apkope".
8. ☐ Hidrauliskās sistēmas šļūtenes un savienojumi ir pārbaudīti, nav noplūžu.
9. ☐ Krāsojums un uzlīmes ir nevainojamā stāvoklī, tīras.
10. ☐ Tīkla nazis ir noslaucīts.
11. ☐ Uzstādīta akumulatora elektroinstalācija (ja nepieciešams).
12. ☐ Veikts izmēģinājuma brauciens.
13. ☐ Aizvars brīvi atveras un aizveras.
14. ☐ Monitors funkcionē pareizi.
15. ☐ Hidrauliskās sistēmas aizvara bloķēšanas ierīce darbojas pareizi.
16. ☐ Priekšgriezējs darbojas pareizi.
17. ☐ Lietotāja rokasgrāmata nodota klientam.
18. ☐ Klientam izskaidrota visu vadības ierīču darbība un drošības nosacījumi.

Datums:

Izplatītāja/tehnika paraksts:

OUC006,0001A62 -25-19APR13-1/1

levads

Satura rādītājs

Lappuse

Identifikācijas skats

Identifikācijas skats.....00-1

Drošība

levērojiet informāciju par drošību	05-1
Sekoļiet drošības norādījumiem	05-1
Izprotiet signālvārdus.....	05-1
levērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus ..	05-2
Pareizi uzglabājiet piederumus.....	05-2
Esiet gatavs nelaimes gadījumiem	05-2
Valkājiet aizsardzības apģērbu	05-3
Darbības ar nažiem	05-3
Mašīnas drošības pārbaude	05-3
Bīstami atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā.....	05-4
Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana.....	05-4
Drošības ķēdes lietošana	05-5
levērojiet maksimālo pārvietošanās ātrumu	05-5
levērojiet norādījumus par riepām	05-5
Droša riepu apkope	05-6
Balasta, riteņu atstarpes un riepu spiediena pārbaude.....	05-6
Droša ruļļu preses lietošana	05-6
Ruļļu preses droša darbība nogāzēs.....	05-7
Ugunsgrēka novēršana	05-7
Aizdegšanās gadījumā	05-8
Droša apvalka nostiprināšana	05-8
Ruļļu preses droša apkope.....	05-8
Maksimālais hidraulikas darba spiediens	05-9
Drošības pasākumi, veicot apkopi.....	05-9
Cilvēku un dzīvnieku aizsardzība	05-9
Augstspiediena šķidrumu bīstamība.....	05-10
Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi.....	05-10
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa	05-11
Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas	05-11
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope	05-11
Neapstrādājiet drošības uzlīmes ar augsta spiediena strūklu	05-12
Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu	05-12
Atkritumi jāutilizē atbilstoši priekšrakstiem	05-12

Drošības zīmes

Brīdinājuma zīmju attēli

Lappuse

Lietotāja rokasgrāmata	10-1
Remonti un apkopes.....	10-1
Piedziņas ķēdes	10-2
Ruļļu preses teleskopiskā transmisija.....	10-2
Ruļļa izkraušana	10-2
Pacelts apvalks.....	10-3
Apvalka drošības bloķētājs.....	10-3
Apvalka atvēršana	10-3
Pacelājs	10-4
Sakabes plāksnes nostiprināšanas skrūves	10-4
Sakabes strēles rāmja piestiprināšanas skrūves.....	10-4
Spiediena akumulatori	10-5
Saspiestā gaisa trauks	10-5

Traktora sagatavošana

Iestatiet dīsteli.....	15-1
Atlasiet traktora jūgvārpstas apgriezienus.....	15-1
Traktora selektīvās vadības vārstu neregulēšana	15-2
Ruļļu preses elektriskā ķēde un prasības vadības strāvas apgādei	15-2
Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamās elektroinstalācijas uzstādīšana (ja ir aprīkots).....	15-3
Dīsteles aizsarga uzstādīšana.....	15-3

Ruļļu preses sagatavošana

Atlasiet tīkla rulli.....	20-1
Tīkla ruļļa serdenis	20-1
Tīkla notīšanas ierīce	20-1
Uzlieciet tīkla rulli.....	20-2
Auklas atlasīšana	20-4
Rūpes par auklas rulli	20-4
Auklu kastes piepildīšana.....	20-4
Auklas mezgls	20-5
Auklas izvēršana caur auklas kasti.....	20-5
Velciet auklu no auklas kastes uz auklas strēlēm	20-6
Preses izmešanas rampas iestatīšana.....	20-7
“Bondioli” teleskopiskās transmisijas uzstādīšana	20-7
Gaisa spiediens riepās	20-8
Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu ...	20-9

Turpinājums nākamajā lappusē

Originālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2015
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2013

Lappuse	Lappuse
Pievienošana un noņemšana	
Rēdzes regulēšana.....	25-1
Teleskopiskās transmisijas	
pievienošana traktora jūgvārpstai	25-4
Teleskopiskās transmisijas atbalsts.....	25-4
Drošības ķēdes pievienošana	25-5
Pārvietojiet balstu glabāšanas pozīcijā.....	25-5
Savienošana ar traktora hidraulisko sistēmu.....	25-6
Hidraulisko bremžu pievienošana (ja ir	
tām aprīkots)	25-9
Pneimatisko bremžu pievienošana (ja	
ir ar tām aprīkots)	25-9
Pievienošana septiņspaiļu piekabes	
kontaktligzdai	25-10
Pievienojiet ruļļu preses	
elektroinstalācijas kabeli	25-10
Teleskopiskās transmisijas	
atvienošana no traktora jūgvārpstas	25-11
Teleskopiskās transmisijas glabāšana.....	25-11
Izmantojiet balstu.....	25-12
Hidraulisko šļūtenju glabāšana.....	25-12
Transportēšana un novietošana stāvēšanai	
Ruļļu preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem ..	30-1
Ieteicamās brīdinājuma gaismas	30-1
Pārbaudiet, vai sānu durvis ir aizvērtas.....	30-2
Novietojiet standarta atbalsta riteņus	
transportēšanas pozīcijā	30-2
Novietojiet skrituļa atbalsta riteņus	
transportēšanas pozīcijā	30-3
Mašīnas novietošana stāvvietā (prese	
ar hidrauliskām bremzēm).....	30-3
Novietojiet mašīnu stāvvietā (ruļļu	
prese ar pneimatiskām bremzēm).....	30-3
Pieistrādes periods	
Ruļļu preses pieistrāde.....	32-1
Pēc pirmajām 10 stundām – riteņu	
uzgriežņu griezes moments	32-1
Pēc pirmajām 50 darba stundām –	
pārnesumkārbā	32-1
Pēc pirmajām 50 stundām – riteņu	
uzgriežņu griezes moments	32-1
Preses darbība – vispārējs pielietojums	
Pirms ruļļu preses katras lietošanas reizes	35-1
Mašīnas tīrīšana, lai novērstu	
ugunsgrēka rašanos.....	35-1
Rīcība aizdegšanās gadījumā	35-2
Augstspiediena ūdens tvertnes izmantošana	35-2
Presējamā materiāla sagatavošana	35-3
Sānu durvju atvēršana un aizvēršana	35-3
Apvalka bloķēšanas vārsts	35-4
Pacēlāja augstuma regulēšana	35-4
Pacēlāja peldēšanas atsperes regulēšana.....	35-5
Pacēlāja standarta atbalsta riteņu pielāgošana ..	35-5
Pacēlāja skrituļu atbalsta riteņu pielāgošana	35-6
Īsās labības deflektora (ja aprīkots)	
pielāgošana	35-6
Vālu presētāja ruļļa regulēšana (ja aprīkots).....	35-7
Ruļļa blīvuma regulēšana	35-7
Ruļļa blīvuma indikators	35-8
Pilna izmēra ruļļa pielāgošana.....	35-8
Labības padeve	35-9
Īsas, sausas, retas labības presēšana ruļļos.....	35-9
Ruļļu preses izmantošana labības salmos	35-9
Ruļļu preses izmantošana skābbarībā	
un mitrā labībā	35-10
Pagrieziet ruļļu presi ar roku	35-10
Tīkla tīšanas nospriegojuma iestatīšana	35-11
Ruļļu preses lietotnes darbība	
Piekluve ruļļu preses lietotnei	37-1
Mērvienības	37-1
Galvenās lapas displeja apraksts	37-2
Programmtaustiņu apraksts.....	37-3
Ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņu	
apzīmējums	37-3
Iestatījumu funkcija	37-8
Skaitītāja funkcija.....	37-9
Ietīšanas sistēmas atlase	37-10
Tīkla uztīšanas regulēšana.....	37-10
Auklas uztīšanas regulēšana.....	37-11
Ietīšanas sākšanas režīma atlase	37-14
Automātiskā ietīšanas cikla manuāla	
sākšana	37-15
Ietīšanas cikla automātiskā sākšana	37-17
Paceliet vai nolaidiet pacēlāju	37-18
Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai	
izvirzīšana	37-18
Rotējošās padeves atbrīvošana	37-19
Norādījumi labas ruļļa formas veidošanai.....	37-21
Ruļļa izveidošana	37-23
Klienta un lauka numura atlasīšana	37-24
Ruļļa manuāla pievienošana vai	
noņemšana lauka skaitītājā.....	37-25
Kopējais lauka skaitītājs	37-25
Sezonas skaitītājs un mašīnas kopējais	
skaitītājs	37-27
Papildierīces	
Papildierīču meklēšana	40-1
Salma deflektors.....	40-1
Siksnu komplekts.....	40-1
Nažu spraugu nosegšanas komplekts.....	40-2
Monitora akumulatora elektroinstalācija	40-2
Monitora atbalsts	40-2
Kabīnes elektroinstalācijas kabelis monitoram...	40-3
Skrituļa atbalsta riteņi	40-3

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse
Elļošana un tehniskā apkope	
Smērējiet un apkopjiet mašīnu ievērojot drošības noteikumus	45-1
Ievērojiet apkopes intervālus	45-1
Veiciet elļošana un tehnisko apkopi	45-1
Smērviela	45-2
Transmisijas eļļa	45-3
Smērviela automātiskajai elļošanas sistēmai	45-3
“Multiluber” ķēdes eļļa	45-4
Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana	45-4
Smērvielu uzglabāšana	45-4
Smērvielu sajaukšana	45-4
Vispārējā informācija par automātisko elļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)	45-5
Vispārīga informācija par automātisko elļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)	45-6
Automātiskās elļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)	45-6
Ķēdes elļošanas komponenta atrašanās vieta	45-7
Eļļas plūsmas regulēšana	45-8
Ja nepieciešams – piepildiet “Multiluber” ķēdes elļošanas sistēmas tvertni	45-8
Ja nepieciešams – iztīriet eļļas tvertnes filtru	45-9
Hidrauliskā savienotāja filtru tīrīšana (kad tas vajadzīgs)	45-9
Pēc nepieciešamības – uzpildiet automātiskās elļošanas sistēmas tvertni (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)	45-10
Pēc nepieciešamības – nomainiet automātiskās elļošanas sistēmas kasetni (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)	45-10
Pēc vajadzības - atbalsts	45-11
Katru dienu – ugunsgrēka novēršana	45-11
Katru dienu – priekšgriezēja naži un grīdas lūka	45-11
Pēc pirmajām 10 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments	45-12
Ik pēc 10 stundām – ruļļi un rotējošā padeve (ruļļu prese bez automātiskās elļošanas sistēmas)	45-13
Ik pēc 10 stundām – pacēlāja skrituļa atbalsta riteņi (ja ir aprīkots)	45-14
Ik pēc 30 stundām – piedziņas vārpstas gultnis (ruļļu prese bez automātiskās elļošanas sistēmas)	45-14
Pēc katrām 30 stundām – auklas uztinēju	45-15
Pēc pirmajām 50 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments	45-15

Pēc pirmajām 50 darba stundām – pārnesumkārbā	45-16
Ik pēc 50 stundām – lodveida sakabe (ja ir aprīkots)	45-16
Ik pēc 50 darba stundām – transmisija	45-17
Katru nedēļu – eļļas līmenis reduktora korpusā	45-18
Katru nedēļu – pārbaudiet un iztukšojiet pneimatisko bremžu tvertni	45-19
Pēc katriem 1000 ruļļiem – tīkla uztinēju	45-20
Reizi mēnesī – stāvbremzes pārbaude	45-21
Reizi mēnesī – augstspiediena ūdens tvertnes pārbaude	45-21
Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā – iztukšojiet eļļu no reduktora korpusa un iepildiet tajā eļļu	45-22
Katru gadu – pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu	45-22
Reizi gadā – pneimatisko bremžu vārpstas	45-23
Reizi gadā – hidraulisko bremžu vārpstas	45-23
Reizi gadā – pneimatisko bremžu kluči	45-24
Reizi gadā – hidraulisko bremžu kluči	45-25
Reizi gadā – bremžu ass	45-26
Katru gadu – strēles rāmis un sakabe	45-27
Ik pēc 2 gadiem – tilta gultņi	45-28
Pēc katriem 3 gadiem - akumulatori	45-28
Pēc katriem 6 gadiem – hidrauliskās šļūtenes	45-28
Pēc katriem 10 gadiem – akumulatori	45-29

Traucējummeklēšana

Pacēlāja un padeves problēmas	50-1
Ruļļu preses galvenie traucējumi	50-5
Ruļļa kvalitāte	50-7
Skābbarības sagatavošanas traucējumi	50-8
Tīkla tīšanas ierīces traucējumi	50-9
Auklas uztīšana	50-12
Ķēdes elļošanas sistēma	50-14
Automātiskā elļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)	50-15
Automātiskā elļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)	50-16
Agregāta virtuālā termināļa displejs	50-17

Apkope

Metrisko skrūvju un bultskrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības	55-1
Pirms katras apkopes	55-1
Preses ruļļu numerācija	55-2
Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas	55-2
Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde	55-3
Ruļļu zobratu fiksējošo uzgriežņu pievilkšana	55-5
Hidraulisko komponentu nomaiņa	55-6
Ruļļu preses ķēdes identifikācija	55-7
Pacēlāja piedziņas ķēdes regulēšana	55-8
Galvenās piedziņas ķēdes regulēšana	55-9
Rāmja ruļļa piedziņas ķēdes regulēšana	55-10
Apvalka ruļļa piedziņas ķēdes regulēšana	55-11

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Rotējošās padeves piedziņas ķēdes regulēšana 55-12	Traucējumu diagnostikas kodu saraksts 57-6
Suku iestatīšana 55-13	Sensoru testēšana.....57-10
Nomainiet priekšgriezēja nažus.....55-14	Elektrohidraulisko komponentu testēšana..... 57-11
Priekšgriezēja nažu asināšana.....55-15	Elektrības patēriņa izpildmehānisma testēšana.....57-12
Izlaidiet gaisu no ķēdes eļļošanas sistēmas sūkņa 55-15	Ruļļu preses griešanās ātruma sensors 57-13
Atgaisojiet automātisko eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni).....55-15	Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni).....57-14
Atgaisojiet automātiskās eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni).....55-16	Valodu ielādēšana (tikai monitoram ar atmiņas kartes lasītāju vai USB portu) 57-16
Rotora gliemežtransportiera skrāpju iestatīšana.....55-16	Ruļļa formas potenciometru RB323 un RB324 kalibrēšana.....57-18
Ruļļa (Nr. 13) skrāpja iestatīšana 55-17	Uzglabāšana
Regulējiet ruļļu norausējus (Nr. 13, Nr. 14 un Nr. 15).....55-18	Ruļļu preses sagatavošana uzglabāšanai 60-1
Pielāgojiet aizbīdņus.....55-18	Ruļļu preses uzglabāšana ražas novākšanas sezonas beigās 60-1
Pielāgojiet nospriegošanas plates 55-19	Ruļļu preses sagatavošana pirms sezonas sākšanas.....60-2
Pielāgojiet skriemeļa atbalstus 55-20	Tehniskie dati
Pielāgojiet auklas tīšanas sākuma punktu.....55-21	Ruļļu preses F440R tehniskie dati.....65-1
Pielāgojiet auklas griezējus 55-22	ES Atbilstības deklarācija 65-2
Noņemiet un uzstādiet tīkla nazi.....55-26	Muitas savienība – “EAC” 65-3
Tīkla naža asināšana.....55-27	Sērijas numurs
Tīkla uztīšanas ierīces iestatījumu saraksts 55-28	Sērijas numura plāksnīte 70-1
Pārbaudiet cinkotā ruļļa plakanumu 55-28	Sērijas numura plāksnes apraksts.....70-1
Pretgriezēja naža pozīcijas regulēšana 55-29	Ruļļu preses identifikācijas numurs 70-1
Regulējiet plastmasas rullīšus 55-30	Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu 70-2
Regulējiet tīkla spēka pievada pozīciju.....55-31	Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu 70-2
Regulējiet gumijas ruļļa bremzes.....55-33	
Pielāgojiet tīkla uztīšanas piedziņas siksnas nospriegojumu.....55-34	
Noņemiet un uzlieciet tīkla uztīšanas piedziņas siksnu.....55-35	
Noņemiet ap padeves ruļļiem apvijušo tīklu 55-35	
Mašīnas elektrisko daļu izvietojuma noteikšana.....55-36	
Identificējiet sensora uztveršanas zonu.....55-37	
Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra ruļļa sensora SB316 regulēšana 55-37	
Ruļļu preses griešanās ātruma sensora SB364 vai SB365 regulēšana 55-38	
Tīkla griešanas sensora SB413 regulēšana.....55-39	
Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 regulēšana.....55-40	
Grīdas lūkas sensora SB533 regulēšana 55-40	
Priekšgriezēja naža sensoru SB554 un SB555 regulēšana.....55-41	
Ruļļu preses piekāršanas vietas.....55-42	
Riteņa noņemšana un uzstādīšana 55-43	
Atbalsta riteņa remonts.....55-43	
Ruļļu preses lietotnes apkope	
Brīdinājuma ekrāni.....57-1	
Diagnostikas funkcija.....57-2	
Pēdējās problēmas.....57-3	
Traktora akumulatora sprieguma pārbaude 57-4	

Identifikācijas skats

Identifikācijas skats



CC205236

F440R ruļļu prese

CC205236—UN—10OCT13

OUCC006,0001ACB -25-30SEP13-1/1

Drošība

Ievērojiet informāciju par drošību

Šis ir brīdinājuma un trauksmes simbols. Redzot šo simbolu uz mašīnas vai šajā lietošanas instrukcijā, tas nozīmē ka pastāv bīstamība gūt ievainojumus.

Sekojiēt visiem drošības norādījumiem, kā arī vispārīgiem nelaimes gadījumu novēršanas priekšrakstiem.



TS1389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -25-29SEP98-1/1

Sekojiēt drošības norādījumiem

Rūpīgi izlasiet visus šajā instrukcijā dotos drošības norādījumus, kā arī visas uz mašīnas esošās brīdinājumu zīmes. Uzturiet drošības zīmes labā salasāmā stāvoklī. Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Nodrošiniet, lai jaunie aprīkojumi un rezerves daļas tiktu apgādātas ar derīgām, spēkā esošām brīdinājuma zīmēm. Brīdinājuma zīmju uzlīmes nomainībai var iegādāties pie John Deere dīļeriem.

Šeit var būt papildus drošības informācija attiecībā uz detaļām un komponentiem, kas nav izgatavoti rūpnīcās un kas nav norādīti šajā lietošanas instrukcijā.

Pirms darba sākuma iepazīstieties ar mašīnas apkalpošanas paņēmieniem un tās vadības ierīcēm. Nepieļaujiet, lai mašīnu kāds lieto bez vajadzīgajām speciālajām zināšanām.

Vienmēr uzturiet mašīnu labā kārtībā. Nepilnvarotas izmaiņas mašīnā var pasliktināt tās funkcijas un/vai darba drošību un lietošanas ilgumu.



TS201 —UN—15APR13

Ja Jūs kādas šīs lietošanas instrukcijas daļas neizprotiet un Jums ir vajadzīga palīdzība, griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,READ -25-16JUN09-1/1

Izprotiet signālvārdus

Brīdinājuma zīmes ir papildinātas ar signālvārdiem — DANGER (briesmas), WARNING (brīdinājums) un CAUTION — (uzmanību). Ar uzrakstu BRIESMAS tiek apzīmētas vietas vai zonas ar vislielāko bīstamības pakāpi.

Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu BRIESMAS vai BĪSTAMI tiek novietotas specifiskās bīstamās vietās. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANĪES norāda uz vispārīgiem uzmanības pasākumiem. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANĪES, šajā instrukcijā pievērš uzmanību drošības norādījumiem.



TS187 —25—30SEP88

DX,SIGNAL -25-03MAR93-1/1

levērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus

Braucot pa satiksmes ceļiem, vienmēr jāievēro attiecīgie vietējie satiksmes noteikumi.



H28930 —UN—30JUN89

FX,ROAD -25-01MAY91-1/1

Pareizi uzglabājiet piederumus

Uzglabāšanā esošie piederumi, kā dubultie riteņi, riteņu ķēdes un iekrāvēji var nokrist un izsaukt nopietnus savainojumus vai nāvi.

Tādēļ uzglabājamus piederumus ir jānodrošina pret apgāšanos vai nokrišanu. Tiem ir jābūt nepieejamiem bērniem un nepiederošām personām.



TS219 —UN—23AUG88

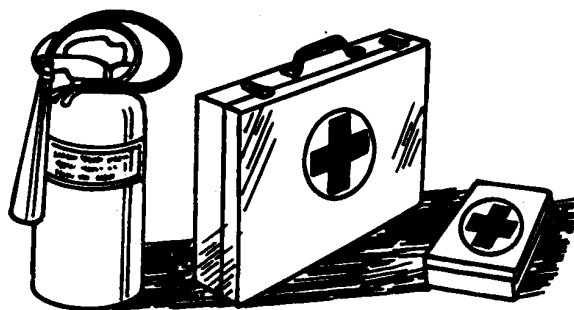
DX,STORE -25-03MAR93-1/1

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēsšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -25-03MAR93-1/1

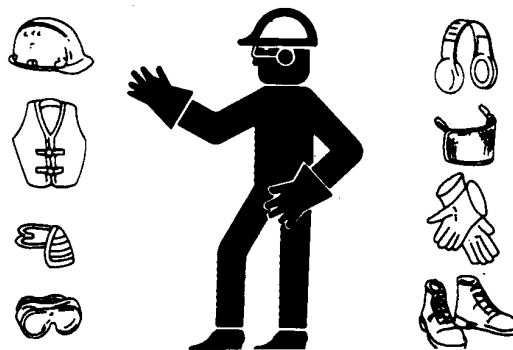
Valkājiet aizsardzības apģērbu

Darba laikā nēsājiet blīvi pieguļošu apģērbu un attiecīgas drošības ierīces.

Ilglaicīga trokšņu izsuktā slodze var radīt dzirdes traucējumus vai kurlumu.

Lietojiet piemērotus dzirdes aizsardzības līdzekļus, kā piem. aizsardzības austiņas vai ausu aizbāžņus.

Lai mašīnu varētu droši apkalpot, tai ir jāpievērš pilnīga vadītāja uzmanība. Nav atļauts lietot austiņas radio programmu vai mūzikas atskaņošanai.

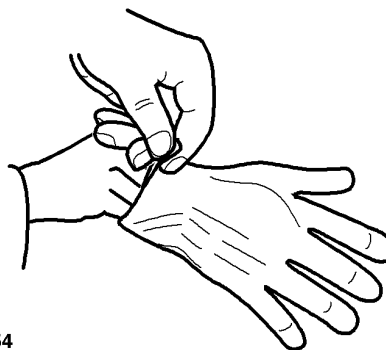


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -25-10SEP90-1/1

Darbības ar nažiem

Lai izvairītos no traumām, darbojoties ar nažiem, valkājiet drošības pirkstaiņus.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

OUC006,0000DB6 -25-04JAN05-1/1

Mašīnas drošības pārbaude

Vienmēr pirms mašīnas lietošanas pārbaudiet braukšanas un darba drošību.

FX,READY -25-28FEB91-1/1

Bīstami atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā

Neuzmanība rotējošas piedziņas vārpstas tuvumā var izsaukt smagus vai pat nāvējošus ievainojumus.

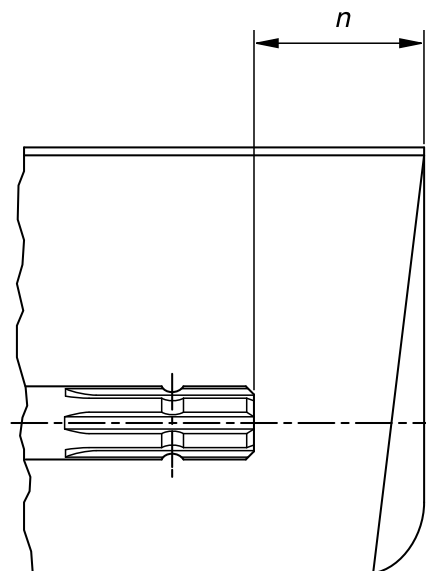
Traktora motora apvalkam un piedziņas apvalkiem vienmēr ir jābūt uzstādītiem savās vietās. Nodrošiniet rotējošo apvalku brīvu griešanos.

Nēsājiet cieši pieguļošu apģērbu. Pirms regulēšanas un tīrīšanas, kā arī no jūgvārpstas piedzenamo ierīču pievienošanas, tīrīšanas un atvienošanas, motoru ir jāaptur un jānogaida, kamēr ar jūgvārpstu piedzītās kustīgās detaļas apstājas.

Neievietojiet nekādu pārejas ierīci starp traktoru un agregāta primāro jūgvārpstu, kas ļauj ar 1000 apgriezienu traktora vārpstu piedzīt 540 apgriezienu agregātu ar apgriezieniem, kas ir lielāki nekā 540 apgriezieni.

Neievietojiet nekādu pārejas ierīci, kas var radīt situāciju, ka daļa no agregāta rotējošās piedziņas vārpstas, traktora vārpstas vai pārejas ierīces nav aizsargāta. Traktora galvenajam apvalkam ir jāsniedzas pāri par vārpstas rievoto galu un jāpārklāj pievienoto piedziņas ierīci par lielumu, kas norādīts tabulā.

Jūgvārpstas tips	Diametrs	Rievas	$n \pm 5 \text{ mm (0.20 in.)}$
1	35 mm (1.378 in.)	6	85 mm (3.35 in.)
2	35 mm (1.378 in.)	21	85 mm (3.35 in.)
3	45 mm (1.772 in.)	20	100 mm (4.00 in.)



DX,PTO -25-30JUN10-1/1

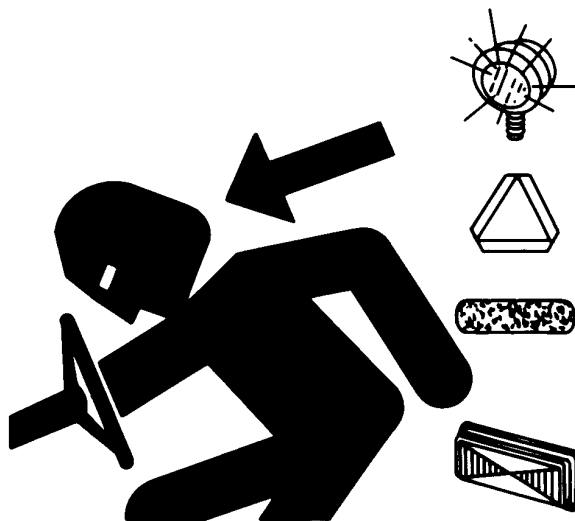
TS1644 —UN—22AUG95

H96219 —UN—29APR10

Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana

Braucot pa sabiedriskās lietošanas ceļiem, novērsiet sadursmes starp citiem ceļa lietotājiem, lēni kustošiem traktoriem ar uzkārtām iekārtām vai ar trosi velkamu aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Vienmēr sekojiet transporta kustībai no aizmugures, sevišķi pagriezienos, lietojiet pagrieziena signālugunis.

Prožektorus, zibspuldzes, virzienu rādītājus un citas drošības ierīces lietojiet atbilstoši likumā noteiktai kārtībai. Ievērojiet vietējos noteikumus attiecībā uz iekārtu apgaismojumu un marķējumu. Uzturiet apgaismošanas ierīces un marķējumus redzamus, tīrus un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai izlabojiet iztrūkstošās vai bojātās apgaismošanas un marķēšanas detaļas. Drošības apgaismojuma komplektu darba ierīcei var iegādāties pie John Deere dīlera.



DX,FLASH -25-07JUL99-1/1

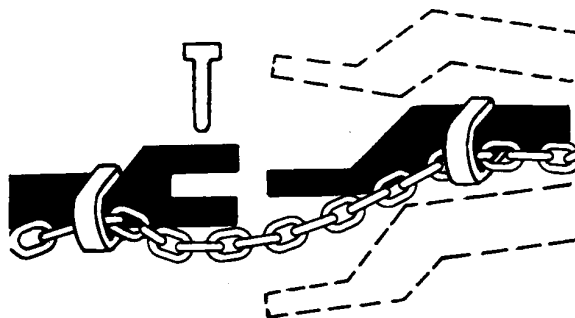
TS951 —UN—12APR90

Drošības ķēdes lietošana

Drošības ķēde palīdzēs vilkt velkamo iekārtu, ja tā nejauši atvienosies no dīsteles.

Lietojot atbilstošas palīgierīces, pievienojiet ķēdi pie traktora dīsteles nostiprinājuma vai citā norādīt vietā. Nodrošiniet pietiekamu ķēdes nokari, lai netraucētu pagriešanos.

Lai iegādātos ķēdi ar vienādu vai lielāku izturības pakāpi, nekā velkamās mašīnas kopējais svars, griezieties pie Jūsu John Deere dīlera. Nelietojiet drošības ķēdi vilkšanai.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -25-03MAR93-1/1

Ievērojiet maksimālo pārvietošanās ātrumu

SVARĪGI: Maksimālais transportēšanas ātrums ir atkarīgs no vietējiem satiksmes noteikumiem un no velkošā agregāta ātruma maksimālās spējas.

Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem, vienmēr jāievēro attiecīgie noteikumi.

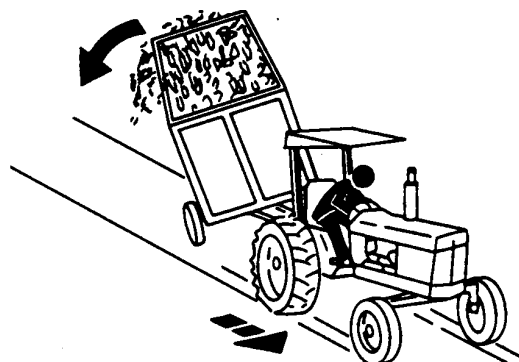
PIEZĪME: Lai saņemtu papildinformāciju, sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Velkot šo agregātu transportēšanas ātrumā, nepārsniedziet agregāta bruto svaru.

Daži traktori spēj strādāt ātrumā, kas pārsniedz maksimālo šī agregāta transportēšanas ātrumu. Neatkarīgi no šā agregāta vilkšanai izmantotā traktora potenciālā maksimālā ātruma nepārsniedziet agregāta maksimālo transportēšanas ātrumu.

Maksimālā pārvietošanās ātruma pārsniegšana var radīt tālāk minētos apstākļus.

- Traktora/agregāta apvienojuma vadāmības zaudēšanu.



TS216 —UN—23AUG88

- Bremzēšanas spējas samazināšanu vai padarīt to neiespējamu.
- Iekārtas riepu bojājumus.
- Iekārtas struktūras vai tās komponentu defektus.

Esiet sevišķi uzmanīgs un samaziniet ātrumu, kad notiek vilkšana pa nelīdzenu virsmu, pagriezienos un uz nogāzēm.

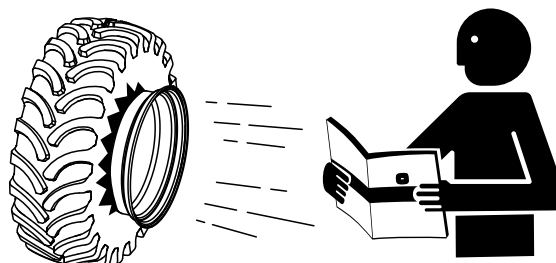
OUCC007,00018D5 -25-15DEC10-1/1

Ievērojiet norādījumus par riepām

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba kārtībā.

Izmantojiet tikai norādītā izmēra riepas ar pareizajām specifikācijām; gaisa spiedienam riepās jāatbilst šajā rokasgrāmatā norādītajam spiedienam.

Lietojot citādas riepas, nekā norādīts, var samazināties stabilitāte, riepu stūrēšanas efekts, rezultātā var rasties riepu bojājumi, vai citi traucējumi stabilitātei un drošībai.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -25-19MAY14-1/1

Droša riepu apkope

Riepu eksplozijas vai riepu un riteņu disku izmešanas rezultātā var gūt nopietnus vai pat nāvējošus ievainojumus.

Nemēģiniet veikt riepu montāžu, ja jums nav attiecīga pieredze šā darba veikšanā un atbilstošs aprikojums.

Vienmēr riepās uzturiet pareizu spiedienu. Nekad neuzpumpējiet riepas ar spiedienu, kas ir augstāks par norādīto. Nekad nekarsējiet riteņa detaļas un riepu, to tuvumā neveiciet metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var izsaukt spiediena pieaugumu riepās, kas var novest pie riepas eksplozijas. Metināšanas darbi var izsaukt riteņu deformāciju vai to struktūras vājināšanos.

Uzpumpējot riepas, lietojiet fiksējošo savienotāju un pietiekami garu atbilstošu šļūteni, lai varētu stāvēt vienā malā, NEVIS uzpumpējamās riepas priekšā. Ja ir pieejams, lietojiet drošības režģi.



Pārbaudiet riteņus, vai nav zems spiediens, iegriezumi, izblīdumi, bojāti diski, vai netrūkst kāda nostiprināšanas skrūve vai uzgrieznis.

DX,WW,RIMS -25-19AUG09-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Balasta, riteņu atstarpes un riepu spiediena pārbaude

Pārliecinieties, ka balasts, atstarpe starp riteņiem un riepu spiediens ir pietiekams, lai traktors būtu stabils jebkuros darba apstākļos, it īpaši, ja braucat pa kalnainiem laukiem vai citās grūti izbraucamās vietās. Skatiet traktora lietošanas rokasgrāmatu.



CC1031622

OUCC006,0001546 -25-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

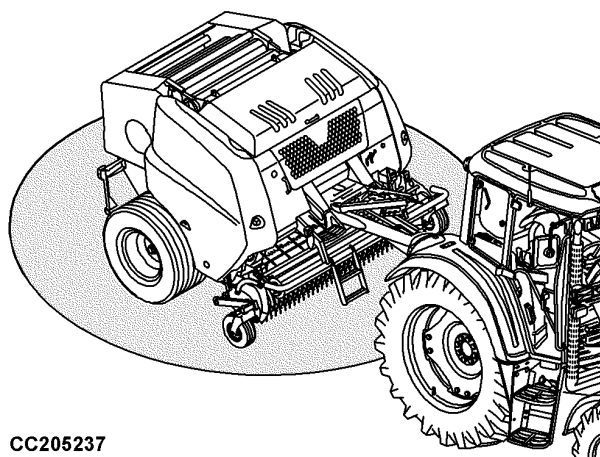
Droša ruļļu preses lietošana

Izvairšanās no traumām vai nāvējošiem ievainojumiem, kas varētu rasties no ievilkšanas mašīnā.

PRESEI DARBOJOTIES, NEMĒĢINIET piegādāt stiebrzāles vai auklu presei vai izņemt stiebrzāles no iekārtas. Prese ievelk materiālu ātrāk, nekā spējat to palaist vaļā.

Izslēdziet jūgvārpstu un izslēdziet motoru.

Mašīnas darbības laikā nekad nestāviet preses tuvumā.



CC205237

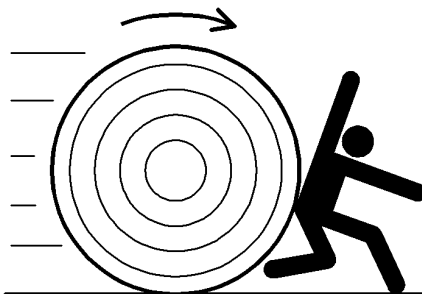
OUCC006,0001ACC -25-30AUG13-1/1

CC205237 —UN—16OCT13

Ruļļu preses droša darbība nogāzēs

Strādājot nogāzēs, ievērojiet īpašu piesardzību. Ruļļu prese var paslīdēt uz sāniem, iekrist bedrē, grāvī vai citā nelīdzenumā.

Lai novērstu ripojošā ruļļa radītus ievainojumus vai bojājumus, izkraujiet ruļļus zemes augstumā vai izkraujiet tādā veidā, lai rullis neripotu.



CC1038683

CC1038683—UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -25-16NOV12-1/1

Ugunsgrēka novēršana

Lai mazinātu ugunsgrēka rašanās risku, ievērojiet tālāk norādītos noteikumus – it īpaši, ja novācat sausu labību.

- Dienā, kad izmantojat ruļļu presi, tīriet to vairākas reizes dienā atbilstoši darba apstākļiem; skatiet nodaļas “Ruļļu presētāja darbināšana – vispārīgs lietojums” sadaļu “Mašīnas tīrīšana, lai novērstu ugunsgrēka rašanos”.
 - Nesmēķējiet ruļļu preses tuvumā vai tad, kad atrodaties labības laukos.
 - Nekādā gadījumā neapturiet ruļļu presi, kamēr labība atrodas presēšanas kamerā.
 - Kad ruļļi ir sasieti, ātri izmetiet tos.
 - Neizmantojiet šo mašīnu, lai pārvadātu ruļļus.
 - Ja vēlaties novietot mašīnu laukā, dariet to ļoti piesardzīgi. Ja iespējams, novietojiet mašīnu uz kailas zemes vai vietā, kurai apkārt ir kaila zeme.
 - Pirms atstājat tikko darbinātu mašīnu, raugieties, lai neviena tās detaļa nebūtu tik karsta, ka varētu izraisīt ugunsgrēku.
 - Neatstājiet mašīnu bez uzraudzības blakus ruļļiem, kas sasieti mitri, jo tie var pašaiizdegties.
- Regulāri pārbaudiet gultņu stāvokli; skatiet nodaļas “Elļošana un tehniskā apkope” sadaļu “Katru dienu – ugunsgrēka novēršana”.
Ja pamanāt mašīnas darbībā izmaiņas, kas liecina par kādas detaļas defektu, nekavējoties pārtrauciet presēt



TS227—UN—15APR13

ruļļus un noskaidrojiet, kādēļ dzirdat, saozāt vai redzat ko neparastu.

- Aprīkojiet mašīnu ar 9,5 l vai ietilpīgāku augstspiediena ūdens tvertni; skatiet nodaļas “Ruļļu preses darbināšana – vispārīgs lietojums” sadaļu “Augstspiediena ūdens tvertnes darbināšana”.
- Rīkojieties saskaņā ar norādījumiem par ugunsgrēka novēršanu tehniskās apkopes laikā; skatiet nodaļas “Apkope” sadaļu “Pirms katras apkopes”.

DC82261,00004DF -25-14AUG14-1/1

Aizdeģšanās gadījumā

Tiklīdz pamanāt kādu bojājumu rašanās pazīmi, nekavējoties pārtrauciet darbu. Piemēram, ja pamanāt sviluma smaku, neparastu skaņu, ieraugāt dūmus vai liesmu.

⚠ UZMANĪBU: Neriskējiet gūt ievainojumus. Ja ugunsgrēks ir pārāk tālu izplatījies, nemēģiniet to nodzēst. Pēc iespējas ātrāk dodieties prom no šīs vietas. Izsauciet ugunsdzēsējus.

Ja varat droši nodzēst ugunsgrēku, veiciet tālāk norādītās darbības.

- Novietojiet traktoru tā, lai mašīna būtu pretvējā un lai ugunsgrēks nepārņemtu traktoru.
- Atveriet ruļļu preses aizmugures bortu, lai izmestu visu labību no presēšanas kameras, un brauciet prom no šīs labības.
- Izmantojiet augstspiediena ūdens tvertni vai citu ugunsdzēsīgu vielu un vērsiet to pret liesmu apakšdaļu,

un dzesējiet blakus esošās detaļas. Raugieties, lai jūs neatrastos zem atvērta ruļļu preses borta. Ja mašīna ir aizdegusies, borts var nokrist.



DC82261,00004DA -25-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

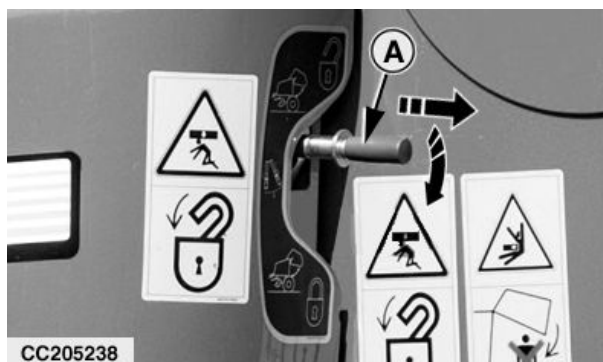
Droša apvalka nostiprināšana

Pirms darba ar presi un ap to, apvalkam atrodieties paceltā pozīcijā, pārvietojiet apvalka bloķēšanas sviru (A) fiksētā pozīcijā. Skatiet sadaļu “Apvalka bloķēšanas vārsts” nodaļā “Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums”.

Apvalka pacelšanas un nolaišanas laikā stāviet atstātus no tā, lai izvairītos no ievainojumiem.

Pirms apvalka darbināšanas pārliecinieties, ka tā tuvumā nav cilvēku.

Noņemiet nepiederošus objektus no mašīnas. Skatiet nodaļu “Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums”.



CC205238

A—Apvalka bloķēšanas svira

OUCC006,0001ACE -25-30AUG13-1/1

CC205238 —UN—10OCT13

Ruļļu preses droša apkope

Lietojiet uzgriežņa atslēgu (A), kad tas vajadzīgs apkopei. Nekad nelietojiet pie vārpstas nekāda veida darbarīku vai uzgriežņu atslēgu laikā, kamēr traktora motors darbojas. Tiklīdz darbi ir pabeigti, vienmēr noņemiet instrumentu no vārpstas.

A—Uzgrieznis



CC205239

OUCC006,0001ACF -25-30AUG13-1/1

CC205239 —UN—10OCT13

Maksimālais hidraulikas darba spiediens

Ruļļu prese ir paredzēta maksimālajam hidraulikas darba spiedienam līdz 20000 kPa (200 bar; 2900 psi).

Nepievienojiet ruļļu presi traktoram ar maksimālo hidraulikas darba spiedienu virs 20000 kPa (200 bar; 2900 psi).

OUCC006,0000487 -25-05SEP01-1/1

Drošības pasākumi, veicot apkopi

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Darba vietai ir jābūt tīrai un sausai.

Elļošanas, apkopes un regulēšanas darbus veikt tikai tad, kad mašīna stāv. Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Izslēdziet visas piedziņas sistēmas un iedarbiniet attiecīgās vadības ierīces, lai noņemtu spiedienu. Agregātu nolaidiet uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Mašīnas detaļas, kuras apkopes laikā ir jāpaceļ, atbalstiet, lai novērstu nelaimes gadījumus.

Vienmēr pārliecinieties par visu detaļu derīgumu un pareizu montāžu. Bojājumus nekavējoties novērsiet. Nolietotās vai bojātās detaļas nomainiet. Notīriet smēres, eļļas vai netīrumu paliekas.

Pašgājēju iekārtām, pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas pie mašīnas vienmēr atvienojiet akumulatoru masas vadu (-).

Velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienot elektriskos savienojumus ar traktoru, pirms uzsākt darbus pie to elektriskajām iekārtām vai metināšanas darbus.



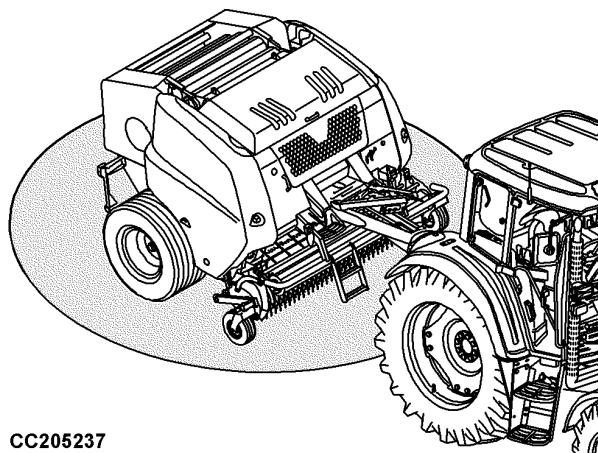
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -25-17FEB99-1/1

Cilvēku un dzīvnieku aizsardzība

Nekad neļaujiet kādam uzturēties vai strādāt mašīnas tuvumā, kad tā darbojas.

Pārliecinieties, ka mašīnas darbības laikā tās darbības zonā neatrodas cilvēki vai dzīvnieki.



CC205237

CC205237 —UN—16OCT13

OUCC006,0001ACD -25-30AUG13-1/1

Augstspiediena šķidrumu bīstamība

Regulāri pārbaudiet hidrauliskās šļūtenes – vismaz reizi gadā – vai nav sūces, cilpas, iegriezumi, plaisājumi, noberzumi, uzpūtni, korozija, izspiedusies apvijuma stieple vai citas nodilumu vai bojājumu pazīmes.

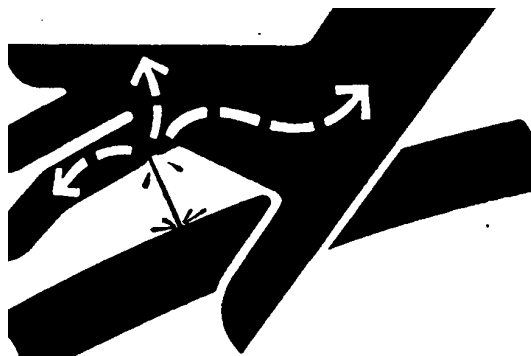
Nodilušos vai bojātos šļūtenes mezglus nekavējoties nomainiet pret John Deere atzītām rezerves daļām.

Ar spiedienu izplūstošais šķidrums var izspiesties cauri ādai, radot smagus savainojumus.

Novērsiet briesmas, pirms hidraulikas vai citu cauruļvadu atvienošanas izlīdzinot spiedienu. Pirms spiediena padošanas pievelciet visus savienojumus.

Pārbaudiet, vai nav sūces, izmantojot kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja notiek negadījums, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad dažu stundu



laikā ir jāveic ķirurģiska brūces tīrīšana, citādi var rasties gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē uzziņas no kvalificētiem medicīniskiem avotiem. Šāda informācija angļu valodā ir iegūstama Deere & Company Medicīnas Departamentā Molinā, Ilinoisā, ASV, zvanot pa tālruni 1-800-822-8262 vai +1 309-748-5636.

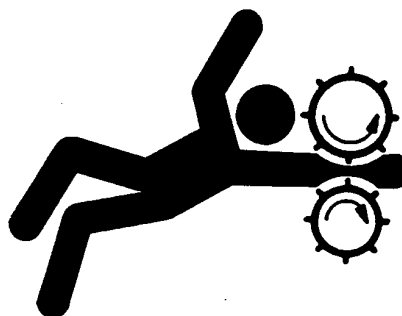
DX,FLUID -25-12OCT11-1/1

X9811—UN—23AUG88

Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi

Garus matus sasaistiet aiz pakauša. Strādājot pie mašīnas vai pie kustīgām daļām nenēsājiet kakla saites, šalles, brīvi atkarājošos apģērbus vai kakla ķēdes. Ja šādus priekšmetus satver mašīnas detaļas, var rasties smagi ievainojumi.

Gredzeni un citas rotas lietas ir jānoņem, lai izvairītos no īssavienojumiem vai uzkāšanās uz kustīgajām daļām.



DX,LOOSE -25-04JUN90-1/1

TS228—UN—23AUG88

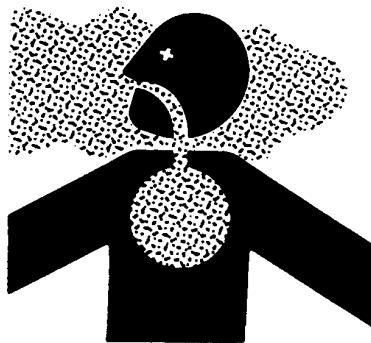
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Kaitīgi izgarojumi var rasties, ja krāsu sakarsē, veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī lietojot lodlampu.

Pirms sakarsēšanas ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Lietojiet piemērotus elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
- Lietojot šķīdinātāju vai krāsas noņemšanas līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas darba vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.



TS220 —UN—15APR13

Nelietojiet hloru saturošu solventu vietās, kur notiks metināšana.

Visā darbu veikšanas laikā ir jānodrošina laba ventilācija, kas indīgos tvaikus atsūc un izvada ārā.

Utilizējiet krāsu un solventu atbilstoši noteikumiem.

DX,PAINT -25-24JUL02-1/1

Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas

Uzkarsējot zem spiediena esošus ar šķidrumu piepildītus vadus, var rasties uzliesmojošs izsmidzinājums, kā rezultātā var rasties nopietni apdegumi Jums pašam un apkārtējiem cilvēkiem. Zem spiediena esošo vadu vai viegli uzliesmojošo materiālu tuvumā nedrīkst radīt sakarsējumu no metināšanas un lodēšanas darbiem vai lietojot metināšanas degli. Zem spiediena esošie vadi negadījuma rezultātā var pārsprāgt, ja karstums izplatās ārpus tiešās liesmas zonas.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -25-10DEC04-1/1

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope

Šķidruma vai gāzes izplūde no sistēmām ar spiediena akumulatoru, kuras lieto gaisa kondicionēšanas, hidrauliskajā vai bremžu sistēmā, var radīt nopietnus ievainojumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas noņemiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.



TS281 —UN—15APR13

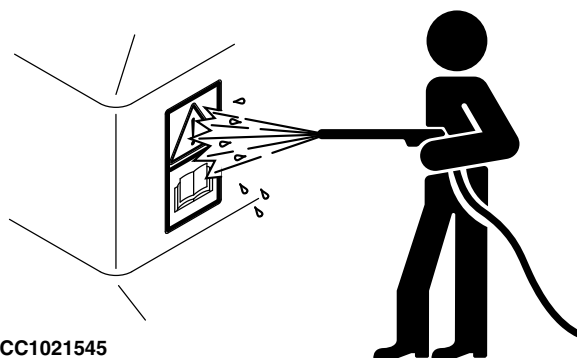
Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

DX,WW,ACCLAZ -25-22AUG03-1/1

Neapstrādājiet drošības uzlīmes ar augsta spiediena strūklu

Ūdens, kas atrodas zem spiediena, var pārvietot vai bojāt drošības uzlīmes. Neapstrādājiet drošības uzlīmes ar augsta spiediena strūklu.

Trūkstošās vai bojātās drošības uzlīmes nekavējoties jāatjauno. Maiņas drošības uzlīmes variet iegādāties pie jūsu John Deere dīlera.



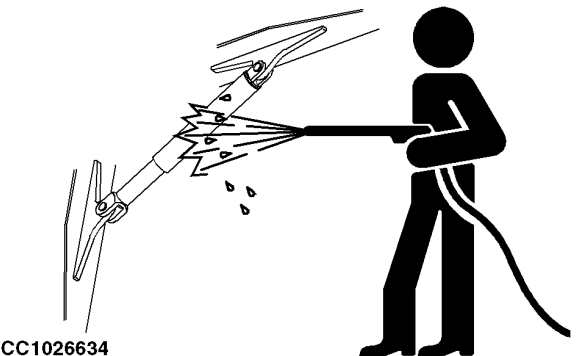
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0000FD2 -25-08SEP09-1/1

Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu

Zem spiediena esošais ūdens var sabojāt cilindrus. Neapstrādājiet hidrauliskos cilindrus ar augsta spiediena strūklu.



CC1026634

CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -25-08SEP09-1/1

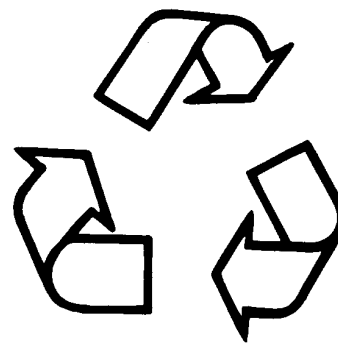
Atkritumi jāutilizē atbilstoši priekšrakstiem

Ja atkritumus neutilizē atbilstoši priekšrakstiem, tad var rasties bojājumi apkārtējai videi un ekoloģiskām sistēmām. Pie John Deere mašīnās lietotām daļām, kuras kā atkritumi var bojāt apkārtējo vidi, pieder eļļa, degviela, dzesēšanas līdzekļi, bremžu šķidrumi, filtri un akumulatori.

Šķidrumu izlaišanai lietojiet blīvas tvertnes, no kurām šķidrums nevar izkļūt. Nelietojiet pārtikas līdzekļu vai dzērienu traukus; tos kāds var kļūdas dēļ izmantot lai no tiem dzertu.

Nekad neizlaidiet atkritumus uz zemes, kanalizācijā vai atklātā ūdens tvertnēs.

No klimata iekārtām iztvaikojošais dzesēšanas līdzeklis var bojāt zemes atmosfēru. Ar likumu priekšrakstiem var būt noteikts, ka dzesēšanas līdzekļu pārstrādi un utilizāciju drīkst veikt tikai pilnvarotas specializētas organizācijas.



Pirms detaļu likvidācijas uzziniet pareizo utilizācijas veidu attiecīgajās apkārtējās vides aizsardzības organizācijās vai pie John Deere dīleriem.

TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -25-03MAR93-1/1

Drošības zīmes

Brīdinājuma zīmju attēli

Atsevišķās svarīgās šīs mašīnas vietās ir piestiprinātas brīdinājuma zīmes, kuras norāda uz iespējamo bīstamību. Par iespējamību gūt ievainojumus norāda brīdinājuma trīsstūris. Blakus esošais attēls norāda, kā pareizi rīkojoties var izvairīties no ievainojumiem. Zemāk ir norādītas šo uzlīmju atrašanās vietas uz mašīnas un sniegts īss to izskaidrojuma teksts.

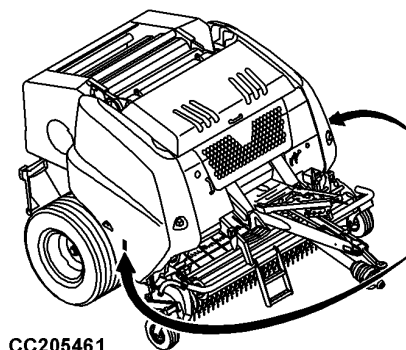


TS231 —25—08SEP03

FX,WBZ -25-19NOV91-1/1

Lietotāja rokasgrāmata

Šajā Operatora rokasgrāmatā ir doti visi svarīgākie norādījumi, kas nepieciešami drošai šīs mašīnas apkalpošanai. Lai neviens neciestu, stingri jāievēro visi drošības norādījumi.

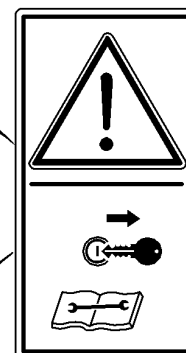
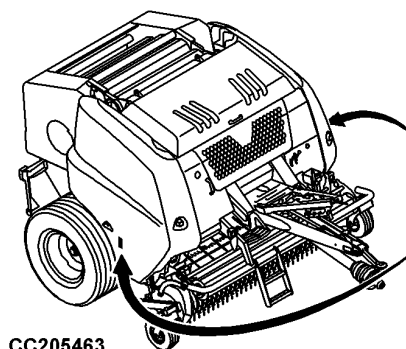


CC205461 —UN—16OCT13

OUC006,0001B05 -25-19SEP13-1/1

Remonti un apkopes

Pirms regulēšanas, apkopes vai remonta darbu sākšanas ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārvietojiet transmisiju pozīcijā "PARK", izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.

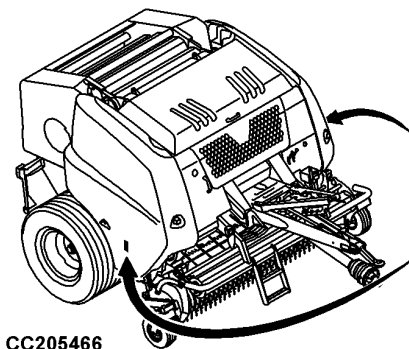


CC205463 —UN—16OCT13

OUC006,0001B06 -25-19SEP13-1/1

Piedziņas ķēdes

Rullu preses darbības laikā aizsardzības ierīces nedrīkst atvērt vai noņemt.



CC205466

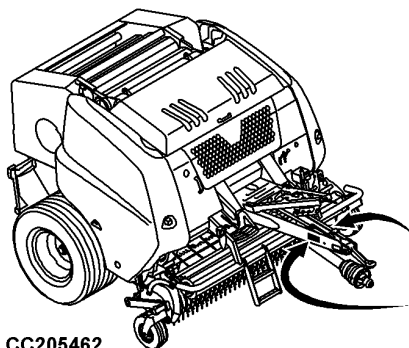


CC205466 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B07 -25-19SEP13-1/1

Rullu preses teleskopiskā transmisija

Lai izvairītos no ievainojumiem, nestāviet rotējošas piedziņas līnijas tuvumā.



CC205462



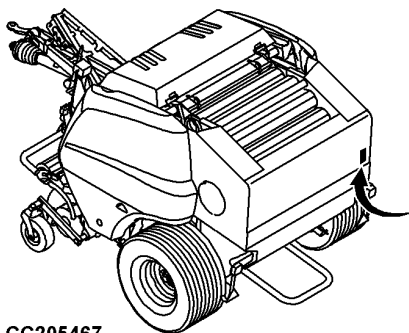
CC205462 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B09 -25-19SEP13-1/1

Rulla izkraušana

Neļaujiet nevienam atrasties vai strādāt rullu preses aizmugurē.

Neviens nedrīkst atrasties rullu preses aizmugurē rulla izgrūšanas laikā, jo ir risks gūt nopietnus vai nāvējošus savainojumus.



CC205467



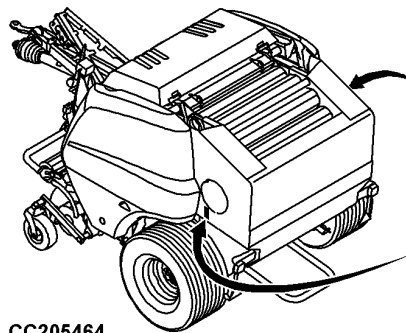
CC205467 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B08 -25-19SEP13-1/1

Pacelts apvalks

Neļaujiet nevienam atrasties vai strādāt zem pacelta apvalka.

Stāviet drošā attālumā no pacelta apvalka, jo tas aizveras ātrāk, nekā jūs spējat atvērzties, un var radīt smagus ievainojumus un apdraud dzīvību.



CC205464



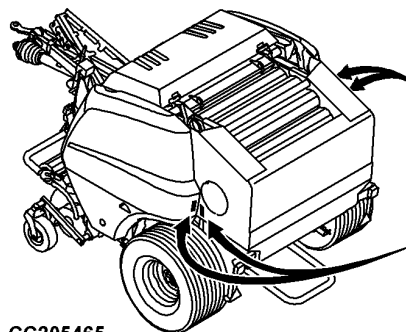
CC205464 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0A -25-19SEP13-1/1

Apvalka drošības bloķētājs

Pirms darba ar presi un ap to, apvalkam atrodies paceltā stāvoklī, vienmēr ieslēdziet apvalka drošības bloķētāju.

Pirms apvalka drošības bloķētāja ieslēgšanas stāviet drošā attālumā.



CC205465



CC205465 —UN—17OCT13

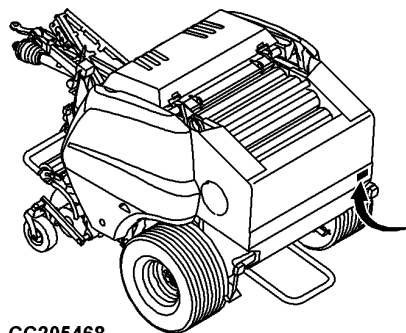
OUC006,0001B0B -25-19SEP13-1/1

Apvalka atvēršana

Neļaujiet nevienam atrasties vai strādāt mašīnas aizmugurē.

Kamēr apvalks paceļas, stāviet drošā attālumā no ruļļu preses aizmugures.

Apvalks atveras ātrāk, nekā ir iespējams atvērzties, un tas var radīt smagus vai nāvējošus ievainojumus.



CC205468



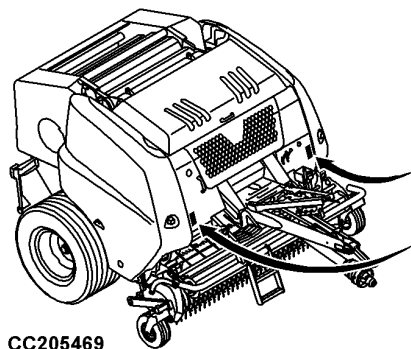
CC205468 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0C -25-19SEP13-1/1

Pacēlājs

Rotējošs pacēlājs var aizķert jūs ātrāk, nekā spējat atvirzīties.

Stāviet drošā attālumā no rotējošs pacēlāja, jo tas var radīt smagus ievainojumus un apdraud dzīvību.



CC205469

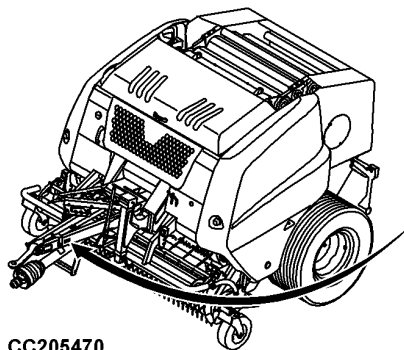


CC205469 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B0D -25-19SEP13-1/1

Sakabes plāksnes nostiprināšanas skrūves

Sakabes plāksnes piestiprināšanas skrūvi pievelciet pēc norādītajiem intervāliem.



CC205470



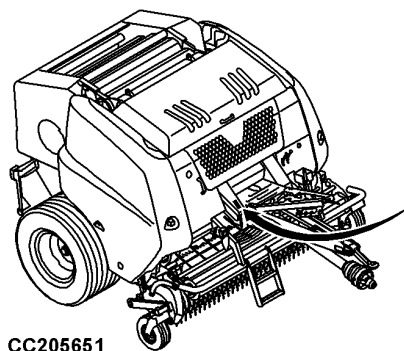
620 N.m (450 Lb.ft.)

CC205470 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B10 -25-19SEP13-1/1

Sakabes strēles rāmja piestiprināšanas skrūves

Dīsteles rāmja piestiprināšanas skrūves pievelciet pēc norādītajiem intervāliem.



CC205651



300 N.m

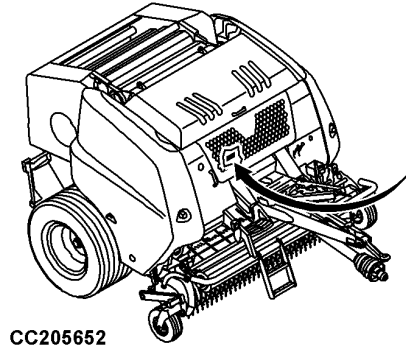
700 N.m

CC205651 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B11 -25-19SEP13-1/1

Spiediena akumulatori

Spiediena akumulatori ir zem spiediena. Akumulatoru demontāžu un remontu drīkst veikt tikai jūsu "John Deere" izplatītājs. Izplatītājam jāievēro tehniskajā rokasgrāmatā minētās instrukcijas.



CC205652

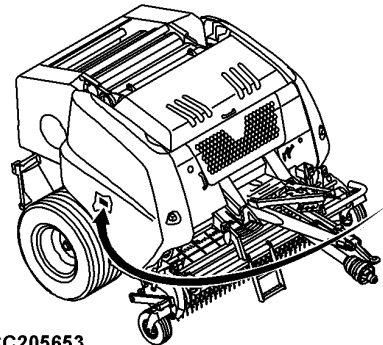


CC205652 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0E -25-19SEP13-1/1

Saspiestā gaisa trauks

Saspiestā gaisa tvertne ir zem spiediena. Tvertnes demontāžu un remontu atļauts veikt tikai John Deere izplatītājam.



CC205653



CC205653 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0F -25-19SEP13-1/1

Traktora sagatavošana

Iestatiet dīsteli

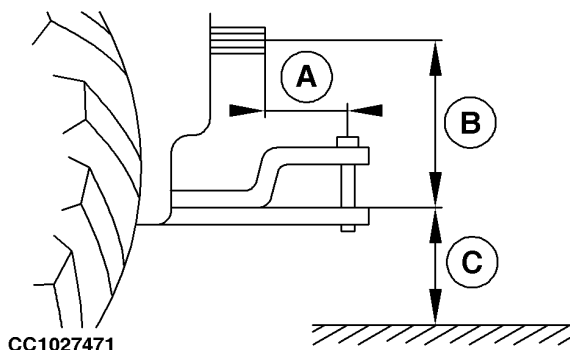
SVARĪGI: Pirms ruļļu preses pievienošanas pārļiecinieties, ka dīstele iestatīta pareizi. Uztādiet atpakaļ visus aizsargvairogus.

Dīsteles tapas cauruma centra vertikālai asij jāsakrīt ar traktora jūgvārpstas centrālo asi.

Iestatiet dīsteli ar šādiem izmēriem:

Tehniskie dati

No jūgvārpstas gala līdz dīsteles sakabes tapas cauruma asij	
(A)—Attālums.....	350 mm (1 pēda un 2 collas)
No jūgvārpstas centra līnijas līdz dīsteles augšējai virsmai	
(B)—Attālums.....	150–305 mm (6–12 collas)
Attālums no zemes līdz dīsteles augšējai virsmai	
(C)—Attālums.....	330–510 mm (13–20 collas)



CC1027471

A—350 mm (1 pēda un 2 collas) C—330–510 mm (13–20 collas)
B—150–305 mm (6–12 collas)

CC1027471 —UN—11JUL05

OUCC849,0000124 -25-08NOV10-1/1

Atlasiet traktora jūgvārpstas apgriezienus

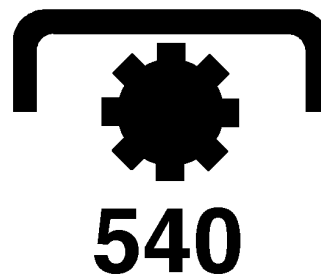
PIEZĪME: Lai atlasītu traktora jūgvārpstas apgriezienus, skatīt etiķeti ruļļu preses priekšpusē.

Ruļļu prese ar pārnesumkārbu, kuras apgriezieni ir 540 apgr./min:

SVARĪGI: Nekādā gadījumā ruļļu presi, kas paredzēta jūgvārpstas piedziņai ar 540 apgr./min., nedrīkst darbināt traktorā ar jūgvārpstas piedziņu 750 vai 1000 apgr./min. Vienmēr darbiniet traktoru ar nomināliem jūgvārpstas apgriezieniem. Pārāk lieli apgriezieni var sabojāt presi.

Traktora jūgvārpstas lielumam jābūt 3,5 cm (1–3/8 collas).

Vienmēr darbiniet ruļļu presi ar traktoru, kura jūgvārpstas ātrums ir 540 1/min.



CC1020007

Lai uzstādītu pareizo jūgvārpstu un iestatītu tās ātrumu, skatiet traktora lietotāja rokasgrāmatu.

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,00019B9 -25-13NOV12-1/2

CC1020007 —UN—09JUL01

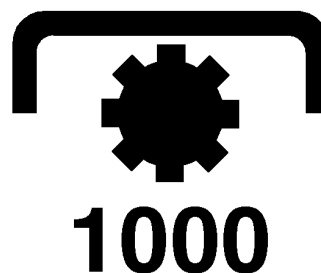
Ruļļu prese ar pānesumkārbu, kuras apgriezieni ir 1000 apgr./min:

SVARĪGI: Nekādā gadījumā ruļļu presi, kas paredzēta jūgvārpstas piedziņai ar 1000 apgr./min., nedrīkst darbināt traktorā ar jūgvārpstas piedziņu 540 vai 750 apgr./min. Vienmēr darbiniet traktoru ar nomināliem jūgvārpstas apgriezieniem. Pārāk lieli apgriezieni var sabojāt presi.

Traktora jūgvārpstas lielumam jābūt 3,5 cm (1-3/8 collas).

Vienmēr darbiniet ruļļu presi ar traktoru, kura jūgvārpstas ātrums ir 1000 apgr./min.

Lai uzstādītu pareizo jūgvārpstu un iestatītu tās ātrumu, skatiet traktora lietotāja rokasgrāmatu.



CC007602

CC007602 —UN—02OCT96

OUC006,00019B9 -25-13NOV12-2/2

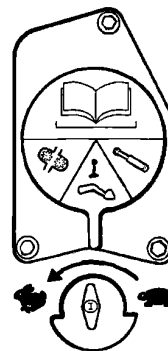
Traktora selektīvās vadības vārstu noregulēšana

Iestatiet traktora selektīvos vadības vārstus aptuveni 30–35 l/min (7,9–9,2 ASV gal./min) plūsmai. Šādai plūsmai jānodrošina apvalka atvēršanās aptuveni 3 sekunžu laikā. Kā veikt regulēšanu, skatiet traktora lietošanas instrukcijā.

Pārliecinieties, ka 3000. sērijas traktoriem hidroizvadu svira atrodas neitrālā pozīcijā, kad hidroizvadus nelieto.

5000. sērijas traktoriem nepārbīdīet selektīvā vadības vārsta sviru pilnīgi uz priekšu, lai svirai ļautu atgriezties neitrālā stāvoklī, kad tā tiek atlaista.

6000. un 7000. sērijas traktoriem iestatiet hidroizvadu sviras bez aiztures, kas ļauj svirai atgriezties neitrālā stāvoklī, kad to atlaiž.



CC000833

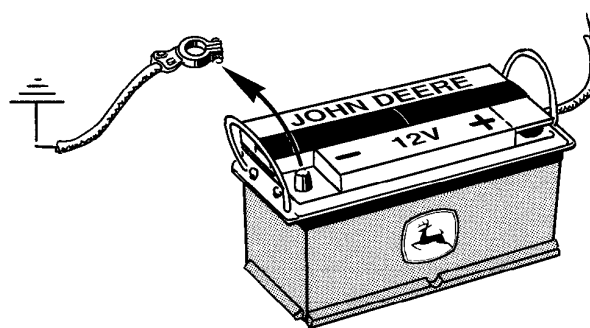
CC000833 —UN—05APR95

Traktoriem ar aiztures laiku aiztures laiku uzstādiet uz "0".

OUC006,0001B35 -25-04OCT13-1/1

Ruļļu preses elektriskā ķēde un prasības vadības strāvas apgādei

Ruļļu preses elektrisko ķēdi un vadības sistēmu baro no 12 V elektriskās sistēmas, kurā negatīvais pols savienots ar masu.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

CC03745,0000288 -25-23AUG01-1/1

Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamās elektroinstalācijas uzstādīšana (ja ir aprīkots)

SVARĪGI: Akumulatora elektroinstalācijai (C) jābūt pievienotai pie traktora, kā redzams attēlā. Pārliecinieties par to, ka vadam (E) elektriskā strāva tiek pieslēgta tikai, IESLĒDZOT traktora aizdedzes atslēgu.

Ja traktors nav aprīkots ar barošanas kontaktligzdu (A), sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

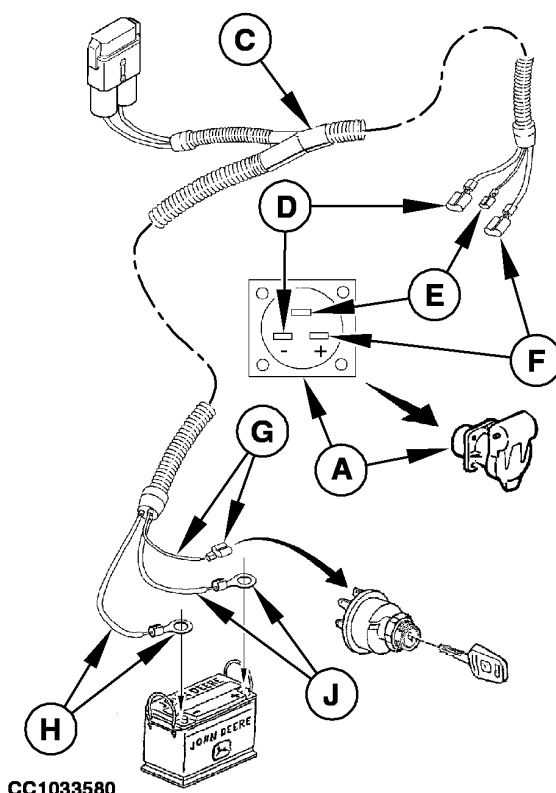
Pievienojiet virtuālo termināli (displeju) pārnēsājamajai elektroinstalācijai.

Pievienojiet pārnēsājamās elektroinstalācijas aizgriezni (B) barošanas kontaktligzdai (A).

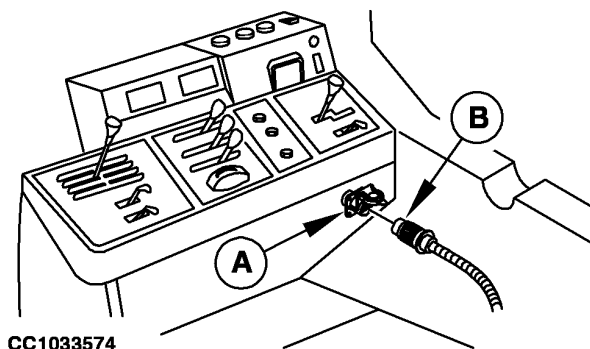
Novietojiet mašīnas elektroinstalācijas savienojumu ārpus kabīnes.

A—Barošanas kontaktligzda
B—Pārnēsājamās elektroinstalācijas aizgrieznis
C—Akumulatora vadi
D—Melnais (negatīvais) vads (6,0 mm²)
E—Sarkans (pozitīvais, ja aizdedzes atslēga ir IESLĒGTA) vads (1,5 mm²)

F—Sarkans (pastāvīgi pozitīvais) vads (6,0 mm²)
G—Sarkans (pozitīvais, ja aizdedzes atslēga ir IESLĒGTA) vads (1,5 mm²)
H—Melnais (negatīvais) vads (6,0 mm²)
J—Sarkans (pastāvīgi pozitīvais) vads (6,0 mm²)



CC1033580



CC1033574

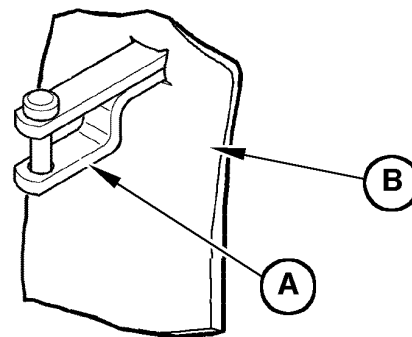
OUCC006.0001B29 -25-01OCT13-1/1

CC1033580 —UN—05NOV10

CC1033574 —UN—05NOV10

Dīsteles aizsarga uzstādīšana

Ja traktora dīstele (A) aplīp un traucē nopļautajam vālam zem traktora, var lietot dīsteles aizsargu (B).



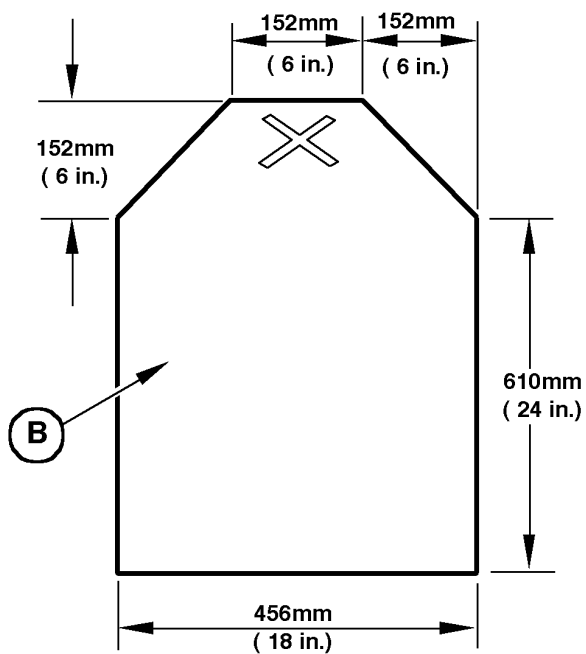
CC007918

Turpinājums nākamajā lappusē

CC,570RB 003439 -25-15SEP98-1/2

CC007918 —UN—12DEC96

Izgatavojiet aizsargu (B) no 2 vai 4 kārtu gumijas, pēc blakus esošajā skicē norādītajiem izmēriem.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -25-15SEP98-2/2

Ruļļu preses sagatavošana

Atlasiet tīkla rulli

Lai nodrošinātu optimālus darba rezultātus, mēs iesakām lietot **John Deere** tīkla ruļļus, kuri nodrošina šādus tehniskos parametrus:

- Standarta tīkla ruļļa materiāla platums (A): 1225 ±10 mm (no 3 pēdām, 11,8 collām līdz 4 pēdām, 0,6 collām).
- "COVER-EDGE"™ tīkla ruļļa materiāla platums (A): 1295 ±10 mm (no 4 pēdām, 2,6 collām līdz 4 pēdām, 3,4 collām).
- Standarta tīkla ruļļa serdes platums (B): Maks. 1255 mm (4 pēdas, 1,4 collas).
- "COVER-EDGE"™ tīkla ruļļa serdes platums (B): Maks. 1320 mm (4 pēdas, 4 collas).

SVARĪGI: Tīkla ruļļa diametrs nedrīkst pārsniegt 30 cm (11,8 collas).

Ruļļu preses tīkla tīšanas sistēma nav savietojama ar John Deere tīklu "B-Wrap".

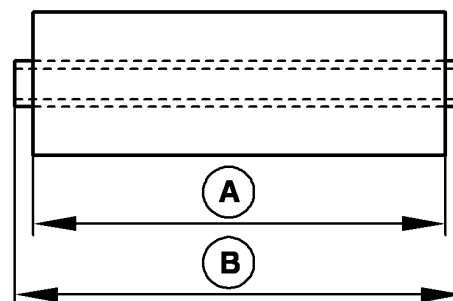
PIEZĪME: Lai noregulētu tīkla tinumu skaitu, kas tiek uztiets ietīšanas cikla laikā, skatīt "Tīkla tīšanas iestatīšana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".

A—Materiāla platums

B—Serdes platums



CC1033931



CC1033200

CC1033931 —UN—15SEP11

CC1033200 —UN—05AUG10

OUCC006,00019B8 -25-13NOV12-1/1

Tīkla ruļļa serdenis

SVARĪGI: Aizsargājiet tīkla ruļļa materiālu no mitruma un bojājumiem. Nenoņemiet aizsardzības apvalku tīkmēr, kamēr tīklu nesāk lietot. Aizķeršanās var būt par iemeslu neparedzētiem

bojājumiem un var iespaidot ruļļa izturību pret atmosfēras apstākļiem. Nelietojiet līmlenti tiešā saskarē ar tīklu.

Uzglabājiet vēsā, sausā vietā, kur neiekļūst tiešā saules gaisma.

CC03745,000023B -25-05JUL01-1/1

Tīkla notīšanas ierīce

Pirms ruļļu preses darbināšanas veiciet tālāk minētās darbības.

Noslaukiet padeves ruļļus un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīgs materiāls. Lai notīrītu gumijas padeves rulli, NEKAD nelietojiet agresīvus tīrīšanas aģentus, kā petroleju, benzīnu, terpentīna eļļu vai līdzīgus tīrīšanas solventus.

SVARĪGI: Nekad nelietojiet talku gumijas rullim.

Ieteicams lietot:

- Ūdeni
- Ziepju ūdeni

OUCC223,000017B -25-23OCT07-1/1

Uzlieciet tīkla rulli

⚠ UZMANĪBU: Pirms tīkla ruļļa uzstādīšanas izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora motoru un izņemiet atslēgu. Nogaidiet, līdz visas kustīgās detaļas ir nekustīgas.

⚠ UZMANĪBU: Ietīšanas tīkla vāks (B) ir noslogots ar atsperi, un pēc atbrīvošanas tas ātri paceļas.

1. Uzmontējiet tīkla rulli.

- Atveriet labās puses durvis.
- Atbrīvojiet bloķētājus (A) un atveriet ietīšanas tīkla vāku (B).
- Pirms uzmontēšanas noņemiet no tīkla ruļļa visus iesaiņojuma materiālus (skavas, lentu u. c.).
- Ja mašīnai ir standarta tīkla rullis, noņemiet aizturus (C) no to balstiem un ievietojiet abās tīkla ruļļa pusēs.

PIEZĪME: COVER-EDGE™ tīkla rullim aizturi (C) nav vajadzīgi.

- Virziet tīkla rulli caur tīkla nodalījumu (D), kā redzams attēlā, nodrošinot, ka tīkls tiek vilkts no ruļļa apakšējās daļas.

PIEZĪME: “John Deere” tīkliem ir divas platas krāsu svītras, kurām ir jābūt vērstām pret mašīnas labo pusi.

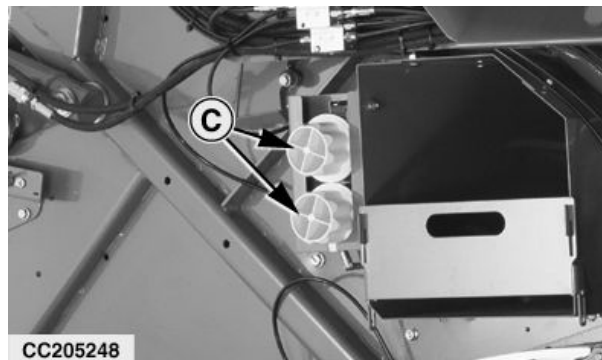
Tīkla nodalījumā (D) var glabāt divus tīklu rullus. Auklu vai tīkla kastes nodalījumu (E) (ja ir aprīkots) var izmantot, lai glabātu papildu tīkla rulli.

A—Fiksators
B—Ietīšanas tīkla vāks
C—Aizturi

D—Tīkla nodalījums
E—Auklu vai tīkla kastes nodalījums



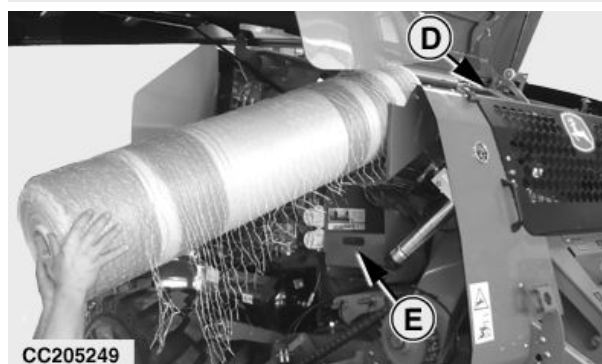
CC205247 —UN—10OCT13



CC205248 —UN—10OCT13



CC1028845 —UN—22DEC06



CC205249 —UN—10OCT13

“COVER-EDGE” ir “Deere & Company” preču zīme

Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,0001AD7 -25-31OCT13-1/2

2. Izvadiet tīklu caur padeves rulli.

PIEZĪME: Rullis ar galvanisko pārklājumu (A) tiek pacelts uz augšu līdz atdurei, kad notiek tīkla tīšanas vāka atvēršana.

- Attiniet tīklu un savāciet brīvos galus platumā no 30 līdz 40 cm (no 1 pēdas līdz 1 pēdai 4 collām).
- Izvelciet tīklu starp gumijas rulli (C) un rulli ar galvanisko pārklājumu (A).

SVARĪGI: Starp rulli ar galvanisko pārklājumu (A) un gumijas rulli (C) neizvelciet tīklu vairāk nekā 20 cm (8 collas) garumā. Nekādā gadījumā nenovietojiet tīkla materiālu uz gumijas paliktņa balsteņa (E).

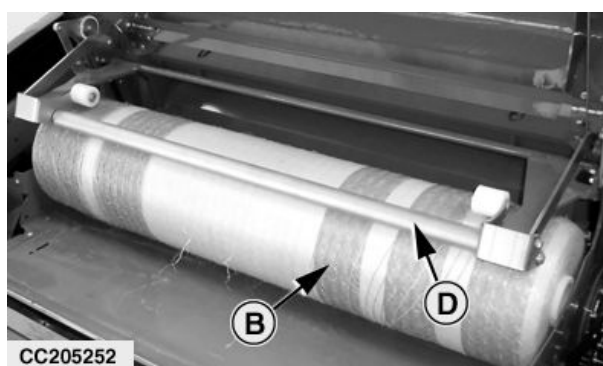
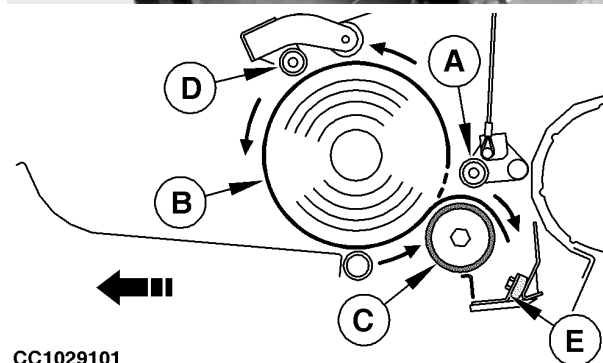
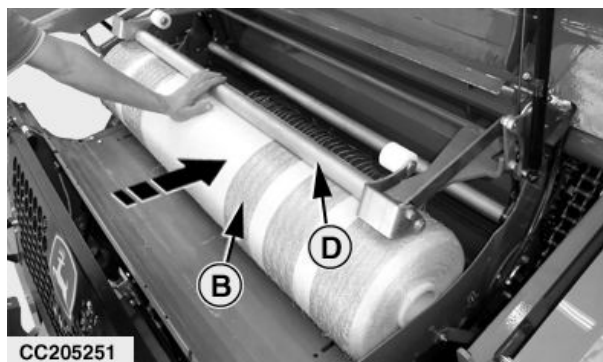
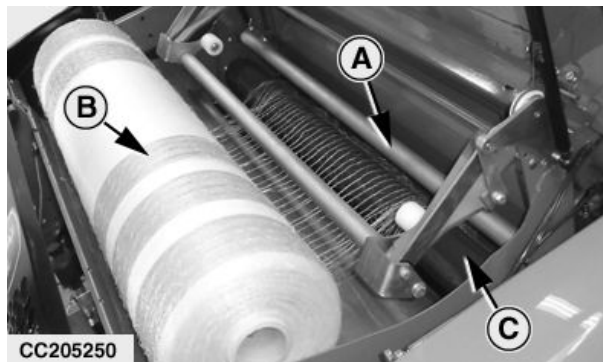
- Pabīdīet tīkla rulli (B) zem piespiedējruļļa (D), kā redzams attēlā, lai tas pieskartos gumijas rullim (C).
- Pārliecinieties, ka piespiedējruļlis (D) ir pareizi centrēts uz tīkla ruļļa (B). Vēlreiz pārliecinieties, ka tīkls ir pareizi novietots starp rulli ar galvanisko pārklājumu (A) un gumijas rulli (C).

SVARĪGI: Ir ieteicams katras dienas beigās noņemt tīkla materiālu no padeves rulli. Tas pasargās no tīkla materiāla kārtiņas izveidošanās gumijas rullī (C), tādējādi novēršot palaidies problēmas. Noņemiet tīkla materiālu no gumijas ruļļa iekšpusē, kad rullu prese lietota auklas uztīšanai.

- Aizveriet labās puses sānu durvis un ietīšanas tīkla vāku, tad noslēdziet bloķētājus.

A—Rullis ar galvanisko pārklājumu
B—Tīkla rullis
C—Gumijas rullis

D—Piespiedējruļlis
E—Gumijas paliktņa balstenis



CC205250 —UN—25OCT13

CC205251 —UN—25OCT13

CC1029101 —UN—22DEC06

CC205252 —UN—25OCT13

OUC006.0001AD7 -25-31OCT13-2/2

Auklas atlasīšana

Optimālai veiktspējai ir ieteicams lietot "John Deere" auklu 1000 vai 750.

Auklas kvalitātei ir izšķiroša nozīme, lai nodrošinātu pareizu ruļļu preses darbību.

Lai ruļļu prese pareizi darbotos, ir jāizvēlas aukla ar labu nosprīgošanas izturību un vienmērīgu izmēru. Tas ir svarīgi arī tādēļ, lai novērstu iespējamo auklas pārtrūkšanu ruļļu veidošanas un transportēšanas laikā.



CC1033931

CC1033931 — UN — 15SEP11

DC82261,000040A -25-21JAN14-1/1

Rūpes par auklas rulli

SVARĪGI: Sargāiet auklas ruļļa materiālu no mitruma un bojājumiem. Aizsargājošo pārsegu noņemiet tikai tieši pirms izmantošanas.

Glabāiet vēsā, sausā vietā, kur rullim nepieklūst tieši saules stari.

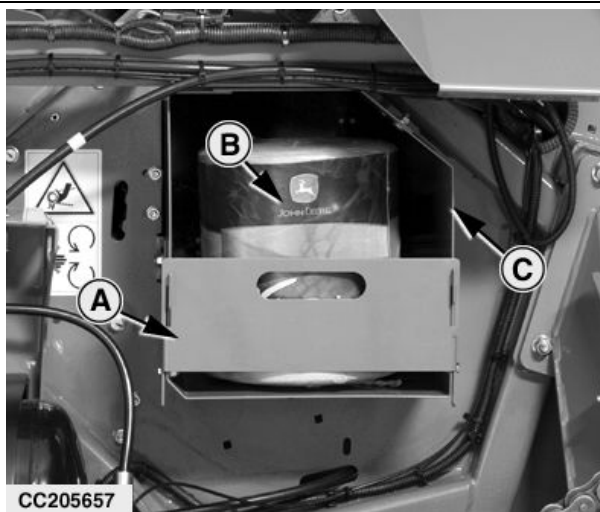
DC82261,000040D -25-23JAN14-1/1

Auklu kastes piepildīšana

1. Atveriet labās puses durvis.
2. Paceliet un atveriet auklu kastes aizvaru (A).
3. Ievietojiet piecus labas kvalitātes auklas ruļļus (B) auklu kastes nodalījumā (C). Pārliecinieties, ka auklu izvelk no ruļļa gala, kas apzīmēts ar "augšpuse".
4. Aizveriet auklu kastes aizvaru (A).

A—Auklu kastes aizvars
B—Auklas rullis

C—Auklu kastes nodalījums



CC205657

CC205657 — UN — 10OCT13

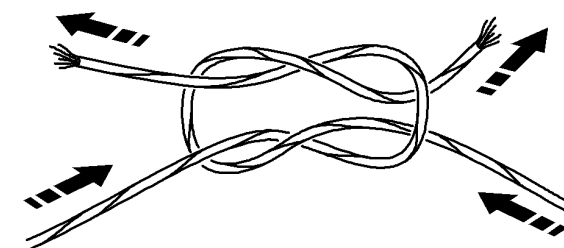
OUCC006,0001B15 -25-30SEP13-1/1

Auklas mezgls

SVARĪGI: Mezglam jābūt pietiekami tievam, lai tas brīvi virzītos cauri vadīklai un auklas svirai.

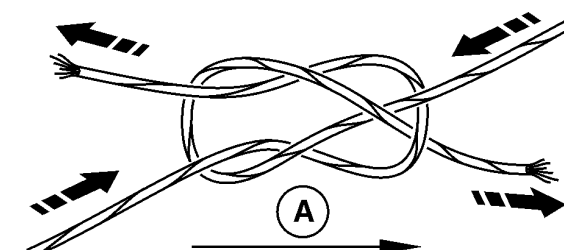
Mēs iesakām savienot auklu ruļļus ar plakano vai modificēto plakano mezglu, kā redzams attēlā. Nepieciešamības gadījumā savienojiet auklu rītuļus ar šotes mezgliem, kā redzams attēlā.

A—Auklas pārvietošanās virziens



CC1034420

Modificēts plakanais mezgls



CC1034421

Šotes mezgls

OUCC006,00017BC -25-21APR11-1/1

CC1034420 —UN—15SEP11

CC1034421 —UN—08DEC11

Auklas izvēršana caur auklas kasti

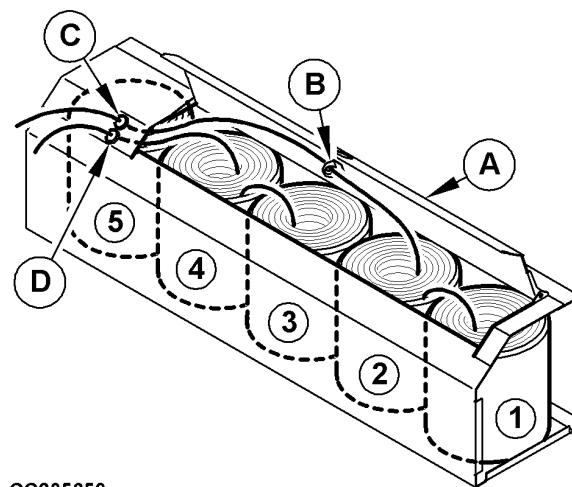
1. Atveriet priekšējo gala ekrānu un auklas kastes vāku (A).

PIEZĪME: Lai savienotu kaņepāju auklas galus, izmantojiet modificētu plakano mezglu, bet plastmasas auklai lietojiet šotes mezglu. Nogrieziet auklas brīvos galus iespējami tuvāk mezglam. Skatiet sadaļu "Auklas mezgls" šajā nodaļā.

2. Ievietojiet pirmā ruļļa auklas iekšējo galu un pievienojiet to otrā ruļļa auklas ārējam galam.
3. Izvelciet otrā ruļļa auklas iekšējo galu caur vadotni (B) un caur atveri (C).
4. Izvelciet trešā ruļļa auklas iekšējo galu un pievienojiet to ceturtā ruļļa auklas ārējam galam.
5. Izvelciet ceturtā ruļļa auklas iekšējo galu caur atveri (D).

PIEZĪME: Piekto rulli var izmantot kā rezerves rulli.

6. Aizveriet auklas kastes vāku (A) un priekšējo gala ekrānu.



CC205659

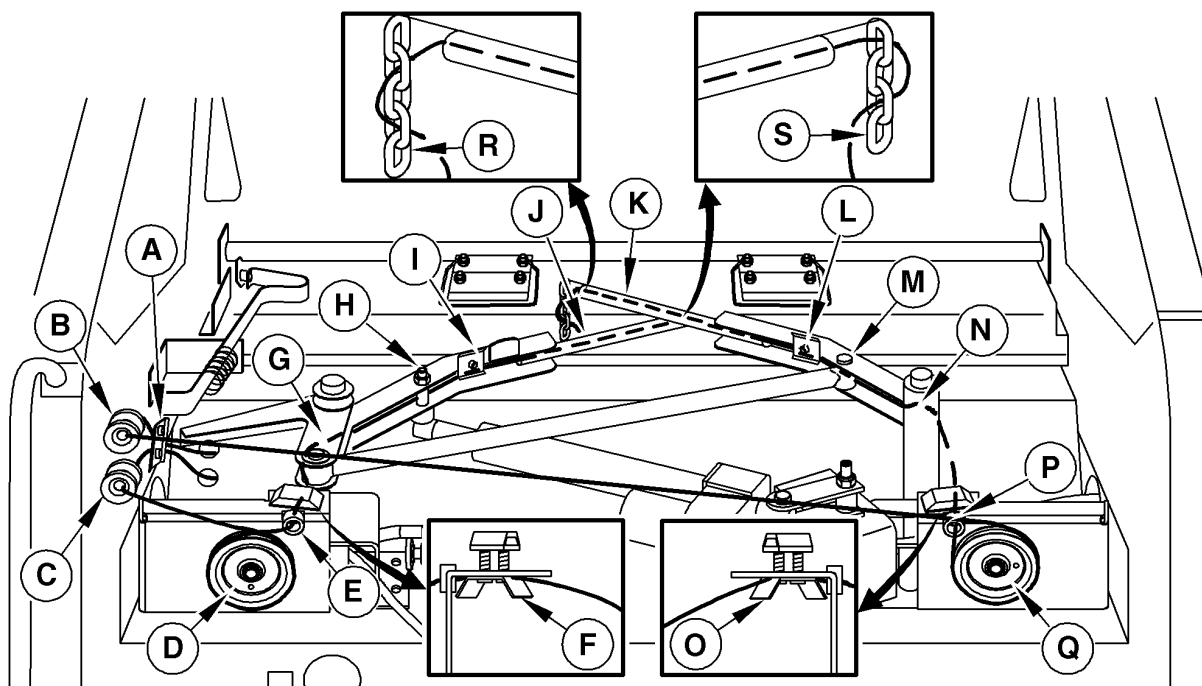
A—Vāks
B—Vadītka

C—Atvere
D—Atvere

OUCC006,0001B17 -25-14OCT13-1/1

CC205659 —UN—10OCT13

Velciet auklu no auklas kastes uz auklas strēlēm



CC1023395

CC1023395 —UN—30SEP03

A—Auklas nospriegošanas plāksne
B—Auklas vadītāja
C—Auklas vadītāja
D—Skriemelis
E—Auklas vadītāja

F—Auklas nospriegošanas plāksne
G—Auklas vadītāja
H—Bultskrūve
I—Nospriegošanas plāksne
J—Auklas strēles caurule

K—Auklas strēles caurule
L—Nospriegošanas plāksne
M—Tapa
N—Auklas vadītāja
O—Nospriegošanas plāksne

P—Auklas vadītāja
Q—Skriemelis
R—Kēde
S—Kēde

⚠ UZMANĪBU: Uzturiet mašīnu tīru, kad darbojas auklas strēles spēka pievads.

1. Mazliet izpletiet auklas strēles.
2. Apturiet traktoru un izvelciet atslēgu.
3. Ievietojiet abas auklas aiz nospriegojošās plates (A).
4. Labās puses auklas izvietojums:
 - a. Izveriet vienu auklu caur auklas vadītāju (C).
 - b. Aplieciet to ap skriemeli (D).
 - c. Izveriet to caur auklas vadītāju (E) un virs auklas nospriegošanas plates (F).
 - d. Izveriet to caur labās puses auklas strēles auklas vadītāju (G).
 - e. Izvelciet aiz skrūves (H).
 - f. Novietojiet to aiz nospriegojošās plates (I).
 - g. Izvelciet to caur auklas strēles cauruli (J); auklai jābūt izvirzītai ārā no auklas strēles caurules 300 mm (12 collu) garumā.

- h. Izvelciet to caur kēdes (S) pirmo locekli un otro locekli no beigām, kā parādīts zīmējumā.

5. Kreisās puses auklas izvietojums:
 - a. Izveriet vienu auklu caur auklas vadītāju (B).
 - b. Aplieciet to ap skriemeli (Q).
 - c. Izveriet to caur auklas vadītāju (P) un virs auklas nospriegošanas plates (O).
 - d. Izveriet to caur kreisās puses auklas strēles auklas vadītāju (N).
 - e. Izvelciet to aiz tapas (M).
 - f. Novietojiet to aiz nospriegojošās plates (L).
 - g. Izvelciet to caur auklas strēles cauruli (K); auklai jābūt izvirzītai ārā no auklas strēles caurules 300 mm (12 collu) garumā.
 - h. Izvelciet to caur kēdes (R) otro locekli un otro locekli no beigām, kā parādīts zīmējumā.
6. Aizveriet nodaļuma vāku.
7. Ievelciet auklas strēles.

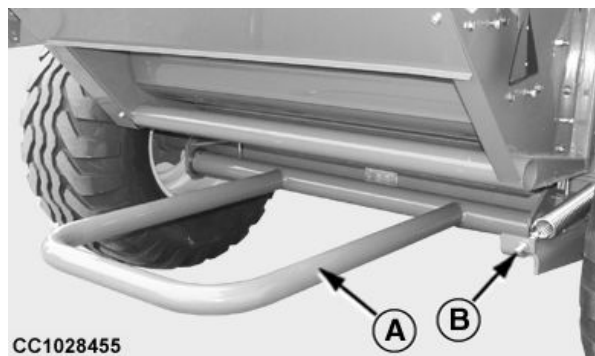
Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,000165D -25-06JUL10-1/2

Preses izmešanas rampas iestatīšana

1. Novietojiet presi uz līdzenas virsmas.
2. Atveriet apvalku un nostipriniet apvalku ar drošības bloķēšanas ierīci. Ieslēdziet traktora stāvvietas bloķēšanu, izslēdziet traktora motoru, izņemiet atslēgu.
3. Iestatiet uzgriežņus (B) tā, lai izmešanas rampa (A) pieskartos zemei kad tā ir zem slodzes un prese pievienota traktoram.

SVARĪGI: Ruļļa izmešanas rampai (A) jāpieskaras zemei, kad tajā ir rullis. Kļūdains iestatījums var radīt izmešanas rampas bojājumus.



A—Ruļļa izmešanas rampa

B—Uzgriežņi

OUCC006,00010EB -25-09JAN07-1/1

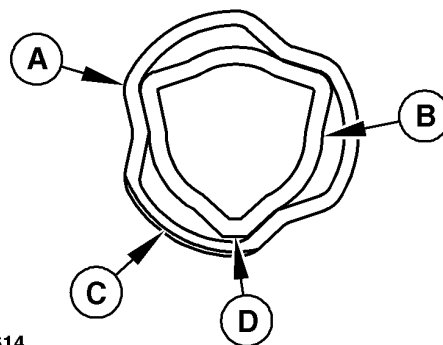
CC1028455 —UN—21SEP06

“Bondioli” teleskopiskās transmisijas uzstādīšana

Ievietojamo cauruli (B) ievietojiet ievietošanas caurulē (A), savietojot plāksnes stūri (D) ar rievoto virsmu (C).

A—Ievietošanas caurule
B—Ievietojamā caurule

C—Rievota virsma
D—Plāksnes stūris



CC208614

“Bondioli” teleskopiskās transmisijas sānskats

DC82261,000044B -25-09APR14-1/1

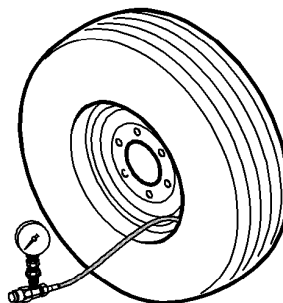
CC208614 —UN—11APR14

Gaisa spiediens riepās

Pareizu gaisa spiedienu riepās skatiet tabulā tālāk.

SVARĪGI: Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem, vienmēr jāievēro attiecīgie noteikumi. Skatiet sadaļas “Drošība” nodaļu “Ievērojiet maksimālo pārvietošanās ātrumu”.

SVARĪGI: Mainot riepu izmēru, ir jānoregulē bremzes. Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.



CC1030245

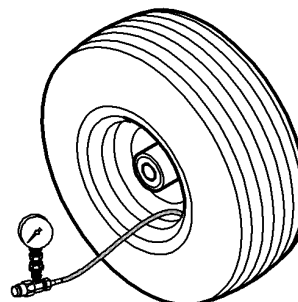
CC1030245—UN—27SEP07

Riepas tips	Spiediens		
	Ar maksimālo transportēšanas ātrumu 30 km/h (19 jūdzes stundā)	Ar maksimālo transportēšanas ātrumu 40 km/h (25 jūdzes stundā)	Ar maksimālo transportēšanas ātrumu 50 km/h (31 jūdzes stundā)
15/70–18 (12 PR)	170 kPa (1,7 bāri; 25 psi)	200 kilopaskāli (2 bāri; 29 psi)	240 kilopaskāli (2,4 bāru; 35 psi)
16/70–20 (12 PR)	140 kPa (1,4 bāri; 20 psi)	150 kilopaskāli (1,5 bāri; 22 psi)	200 kilopaskāli (2 bāru; 29 psi)
500/55–20 (150A8)	120 kPa (1,2 bāri; 17 psi)	160 kilopaskāli (1,6 bāri; 23 psi)	180 kilopaskāli (1,8 bāru; 26 psi)
500/60R22.5 (155D)	120 kPa (1,2 bāri; 17 psi)	120 kilopaskāli (1,2 bāri; 17 psi)	120 kilopaskāli (1,2 bāru; 17 psi)
600/50–22,5 (156A8)	80 kPa (0,8 bāri; 12 psi)	90 kilopaskāli (0,9 bāri; 13 psi)	100 kilopaskāli (1 bāri; 15 psi)

OUC006,0001B2E -25-18OCT13-1/2

Piepūstiet pacēlēja riteņus ar norādīto spiedienu:

	Spiediens
Pacēlāja kopējošie riteņi	140 kilopaskāli (1,4 bāri; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

OUC006,0001B2E -25-18OCT13-2/2

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu

SVARĪGI: Pēc riteņa noņemšanas un uzstādīšanas pārbaudiet riteņa uzgriežņa griezes momentu intervālos, kas norādīti sadaļā “Piestrādes laiks”.

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet nolietotos vai bojātos uzgriežņus un paplāksnes, ja tādas ir.

Pievelciet riteņu uzgriežņus diagonāli, atbilstīgi norādījumiem

Tehniskie dati

Riteņa uzgriežņi—Grie-
zes moments.....270 Nm
(200 mārciņas uz pēdu)



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

DC82261,00004CA -25-12AUG14-1/1

Pievienošana un noņemšana

Rēdzes regulēšana

Lai atbilstu visu traktoru konfigurācijām, strēli var noregulēt gan pie sakabes plāksnes šarnīra, gan pie strēles pamata šarnīra.

PIEZĪME: Labāk ir pievienot aprīkojumu traktora piekabes sakabei, lai palielinātu attālumu no zemes līdz ruļļu preses strēlei. Šī pozīcija ir piemērota tad, ja ruļļu veidošanai izmanto sevišķi biezus vālus.

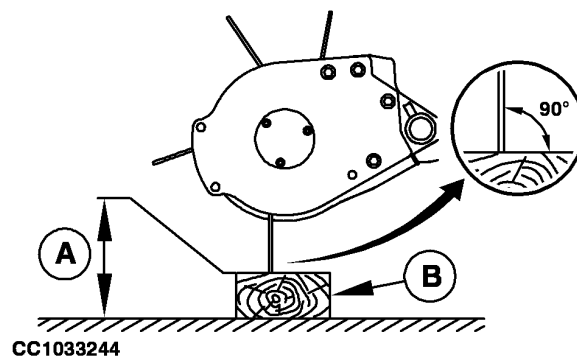
SVARĪGI: Pirms strēles noregulēšanas pārļiecinieties, ka gaisa spiediens riepiņās ir pareizs. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens riepiņās".

1. Pievienojiet ruļļu presi traktoram.
2. Novietojiet traktoru un ruļļu presi uz stingras un līdzenas virsmas. Ieslēdziet traktora stāvbremzi.
3. Pilnībā paceliet pacelāju ar traktora selektīvās vadības vārsta sviru.
4. Noņemiet atbalsta riteņus.
5. Zem pacelāja novietojiet koka bloku (B) norādītajā biezumā (A).

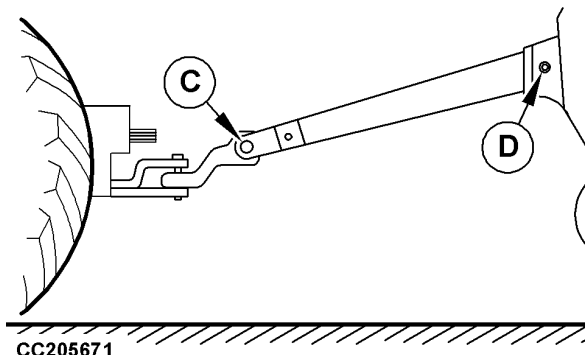
Tehniskie dati

Koka bloks—Biezums..... 20 mm
(0,8 colla)

6. Nolaidiet pacelāju, līdz pacelāja zobi saskaras ar koka bloku (B), kā redzams attēlā.
7. Pārvietojiet traktora pacelāja selektīvā vadības vārsta sviru peldošajā pozīcijā.
8. Uztādiet domkrata balstu, lai tas tik tikko pieskartos zemei, neizmainot ruļļu preses pozīciju. Skatiet "Domkrata balsta izmantošana" šajā nodaļā.



CC1033244



CC205671

A—Biezums
B—Koka bloks

C—Sakabes fiksējošā skrūve
D—Strēles rāmja fiksējošā skrūve

9. Atskrūvējiet vaļīgāk sakabes fiksējošo skrūvi (C) un strēles rāmja fiksējošās skrūves (D) abās pusēs, lai varētu pacelt vai nolaist abus strēles rāmjus.

OUCC006,0001B24 -25-15OCT13-1/4

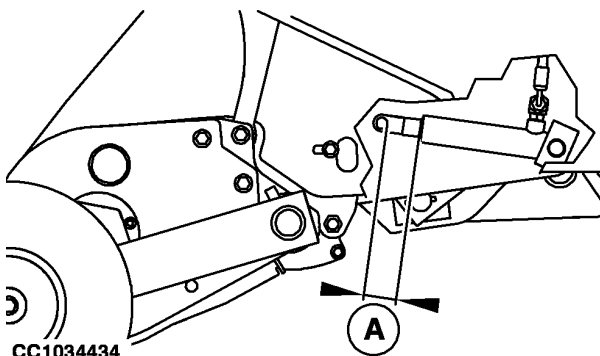
10. Pārļiecinieties, ka pacelāja hidrauliskā cilindra attālums (A) atrodas tālāk norādīto specifikāciju robežās.

Tehniskie dati

Pacelāja hidrauliskā cilindra kāts—Atstatums..... 30–65 mm
(1,18–2,56 collas)

11. Nepieciešamības gadījumā ar domkrata balstu paceliet vai nolaidiet ruļļu preses priekšdaļu, lai nodrošinātu norādīto attālumu (A).

A—Attālums



CC1034434

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B24 -25-15OCT13-2/4

12. Iestatiet sakabi (C) pēc iespējas horizontāli un pārbaudiet, vai abi strēles rāmji ir tādā pašā līmenī.

13. Nedaudz pievelciet strēles rāmja fiksējošos uzgriežņus (D), kontruzgriežņus (E) un sakabes fiksējošo skrūvi (B); tad pārliecinieties, ka 10. darbībā aprakstītais pacelāja hidrauliskā cilindra attālums atbilst specifikācijai.

- Ja neatbilst, atkārtojiet procesu, sākot ar 9. darbību, nedaudz paceļot vai nolaižot ruļļu preses priekšpusi ar domkrata balstu.
- Ja viss kārtībā, turpiniet.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka visi gredzeni ir savietoti (nevis tikai ievietoti), pievelkot skrūvi (B) un uzgriežņus (D) un (E).

14. Pievelciet sakabes rāmja fiksējošos uzgriežņus (D), kontruzgriežņus (E) un sakabes fiksējošo skrūvi (B) ar norādīto griezes momentu.

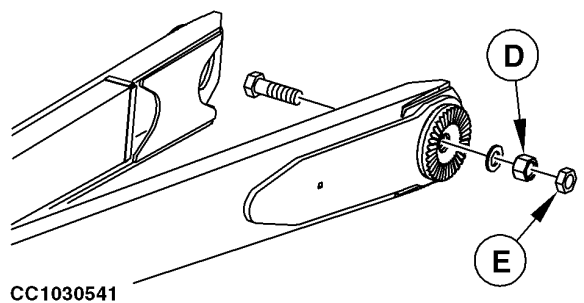
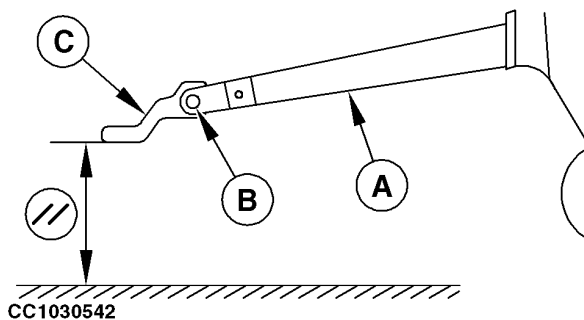
Tehniskie dati

Sakabes strēles
rāmja fiksējošie
uzgriežņi—Griezes
moments.....700 N·m
(516 lb.-ft.)

Sakabes strēles rāmja
kontruzgriežnis—Griezes
moments.....300 N·m
(221 lb.-ft.)

Sakabes fiksējošā
skrūve—Griezes
moments.....620 Nm
(450 lb.-ft.)

SVARĪGI: Kad ruļļu prese savienota ar traktoru,
lēnām un uzmanīgi veiciet nelielu pārbaudi.
Pārbaudiet, vai īsos apgriezienos nav rēdzes



A—Rēdzes rāmis
B—Sakabes fiksējošā skrūve
C—Uzkare

D—Uzgrieznis
E—Kontruzgrieznis

rāmja (A) un teleskopiskās transmisijas
traucējumu. Iespējami nopietni teleskopiskās
transmisijas bojājumi.

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B24 -25-15OCT13-3/4

CC1030542 —UN—23SEP08

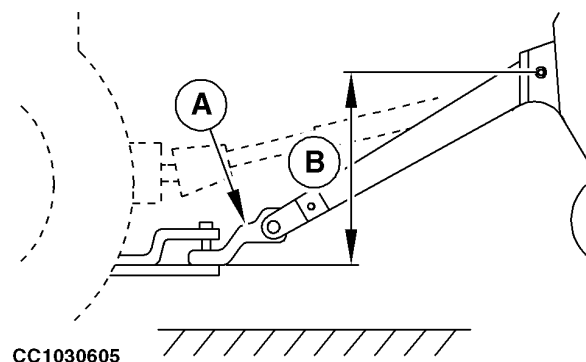
CC1030541 —UN—23SEP08

15. Ja ruļļu prese ir pievienota traktora dīstei, pārliecinieties, ka novirze (B) ir norādītās specifikācijas robežās.

SVARĪGI: Maksimāli atļautajai novirzei (B) starp strēles pamata šarnīru un sakabi (A) jāatbilst norādītajiem lielumiem.

Tehniskie dati

Šarnīrs starp sakabi un strēles pamatu—Maksimālā novirze..... 700 mm
(2 pēdas un 3,5 collas)



CC1030605

CC1030605—UN—23SEP08

A—Uzkare

B—Novirze

16. Uzstādiet atbalsta riteņus.

17. Regulējiet preses izmešanas rampu. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Ruļļu preses izkraušanas rampas regulēšana".

OUCC006,0001B24 -25-15OCT13-4/4

Teleskopiskās transmisijas pievienošana traktora jūgvārpstai

⚠ UZMANĪBU: Nekad nepievienojiet teleskopisko transmisiju traktora darbības laikā.

Jūgvārpstas piedziņas vārpstas pievienošanai un atvienošanai nekad nelietojiet tērauda āmuru.

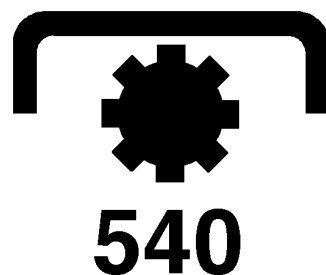
SVARĪGI: Piedziņas vārpstai un jūgvārpstai vienmēr ir jābūt tīrai; atbrīvojiet jūgvārpstas rievas no krāsojuma, netīrumiem, pelavām un atskarpēm.

1. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Pavelciet atpakaļ fiksējošo uzmavu (A). Fiksējošā uzmava (A) noklikšķēs un paliks atvērtā pozīcijā.
3. Pievienojiet teleskopisko transmisiju traktora jūgvārpstai, kas darbojas ar 540 vai 1000 apgr./min. Lai atlasītu traktora jūgvārpstas ātrumu, skatiet etiķeti uz ruļļu preses. Bīdīet teleskopisko transmisiju uz traktora jūgvārpstas, līdz fiksējošā uzmava (A) aizcērtas uz priekšu. Fiksējoties uzmava (A) noklikšķēs.
4. Lai pārbaudītu, vai teleskopiskā transmisija ir pievienota, pavelciet atpakaļ aizsargu (B). Nevelciet fiksējošo gredzenu (A), jo tas atbrīvos aizturi.

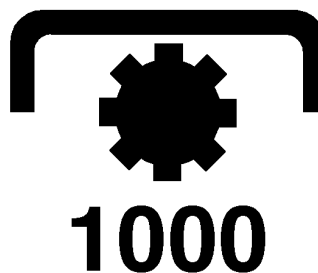
PIEZĪME: Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu pievienošanu traktora jūgvārpstai skatiet teleskopiskās transmisijas lietotāja rokasgrāmatā.

A—Fiksējošais gredzens

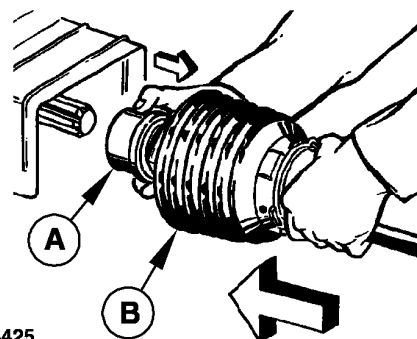
B—Aizsargapvalks



CC1020007



CC007602



CC1034425

OUCC006,0001A49 -25-03APR13-1/1

CC1020007 —UN—09JUL01

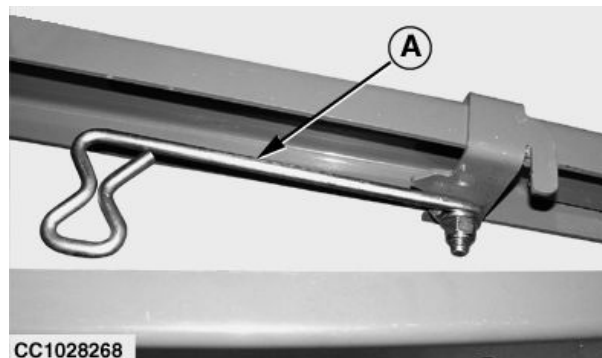
CC007602 —UN—02OCT96

CC1034425 —UN—15SEP11

Teleskopiskās transmisijas atbalsts

Presēšanas laikā niefiksējiet atbalstu (A) gar dīsteles rāmja malu, kā redzams attēlā.

A—Atbalsts



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -25-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

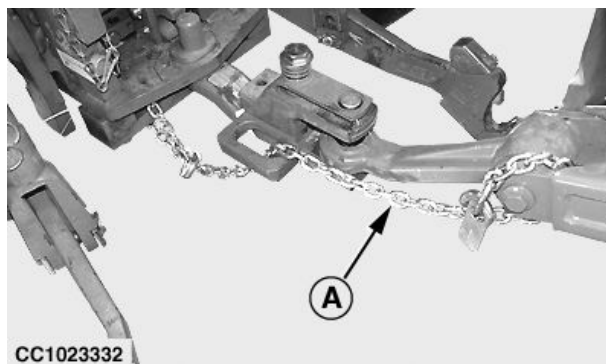
Drošības ķēdes pievienošana

Ja prese ir aprīkota ar drošības ķēdi (A), pievienojiet drošības ķēdi (A) traktoram un nostipriniet to. Nodrošiniet tikai tādu nokari, kas nepieciešama pagriezieniem.

⚠ UZMANĪBU: Ķēdei ir jānovērš iespējamo dīsteles atduršanos pret zemi gadījumā, ja prese atvienojas no traktora.

SVARĪGI: Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem vienmēr jāievēro attiecīgie ceļu satiksmes noteikumi.

A—Drošības ķēde



CC1023332

CC1023332 —UN—04AUG03

CC03745,0000C4D -25-02FEB07-1/1

Pārvietojiet balstu glabāšanas pozīcijā

Pēc ruļļu preses pievienošanas traktoram nostipriniet balstu (A) tā pozīcijā, kā redzams attēlā.

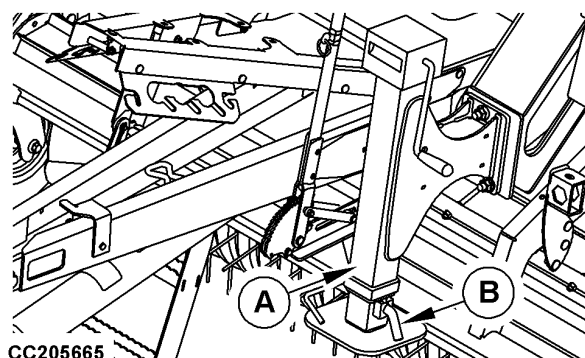
Nostipriniet balstu (A) ar tapu (B) tālāk norādītajā veidā.

1. Ievietojiet tapu (B), kā redzams (I) attēlā.
2. Lai nostiprinātu balstu glabāšanas pozīcijā, pagrieziet tapu (B) un ievietojiet ātrās fiksācijas tapu (D) tapā (B), kā redzams (II) attēlā.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka šķelttapa (C) ir novietota pareizi.

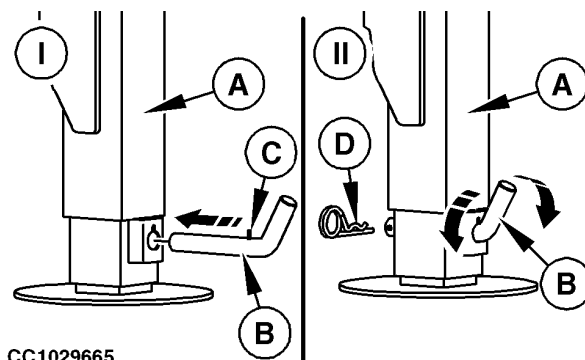
A—Balsts
B—Tapa

C—Šķelttapa
D—Ātrās fiksācijas tapa



CC205665

CC205665 —UN—16OCT13



CC1029665

CC1029665 —UN—05SEP07

OUC006,0001B21 -25-26SEP13-1/1

Savienošana ar traktora hidraulisko sistēmu

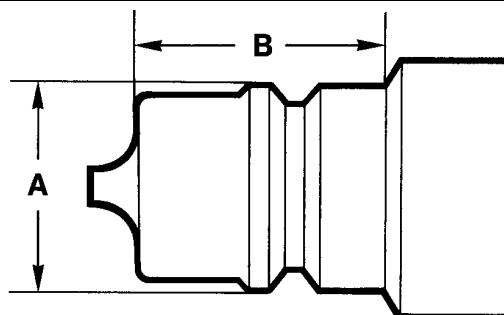
⚠ UZMANĪBU: Maksimālais darba spiediens ruļļu preses hidrauliskajās šļūtenēs ir 20 000 kPa (200 bari; 2900 psi). Lai izvairītos no ievainojumiem no hidrauliskā šķidruma, kas atrodas zem spiediena, pirms hidraulisko vai citu savienojumu savienošanas vai atvienošanas, apturiet motoru un atbrīvojiet spiedienu sistēmā. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus.

SVARĪGI: Visiem hidrauliskajiem savienotājiem jābūt bez netīrumiem, putekļiem un smiltīm. Uz šķidruma atverēm jābūt aizsardzības uzgaļiem, līdz notiek savienošana. Iekļuvušie svešķermeņi var sabojāt hidraulisko sistēmu.

PIEZĪME: Presē ir pielietoti ISO standartiem atbilstīgi hidrauliskie pieslēguma savienojumi. Ja tie nav piemēroti traktoram, vēršieties pie vietējā John Deere izplatītāja, lai saņemtu pareizo savienotāju.

Tehniskie dati

A—Diametrs..... 23,66–23,74 mm
(0,931–0,934 collas)



LX 006613

A—Diametrs

B—Garums

B—Garums..... 24 mm
(0,945 colla)

OUCC849,000012B -25-20DEC10-1/4

LX006613—UN—15AUG94

1. Traktora SCV bloķēšana

- Traktors ar mehāniskiem selektīvās vadības vārstiem:
ja traktors ir aprīkots ar SCV (selektīvās vadības vārstu) sviras atbloķētāju (A), nospiediet to uz labo pusi (bloķēšana transportēšanai) pirms agregāta atvienošanas, lai novērstu aprīkojuma kustību un izvairītos no iespējamām traumām.
- Traktors ar elektriskās piedziņas selektīviem kontroles vārstiem (E-SCV):
pirms aprīkojuma pievienošanas nospiediet E-SCV transportēšanas bloķēšanas pogu (B), lai bloķētu visus SCV, novērstu aprīkojuma kustību un izvairītos no iespējamām traumām.

A—SCV sviru bloķētāji

B—E-SCV transportēšanas bloķēšanas poga



CC1032321

Mehāniskais SCV



CC1032320

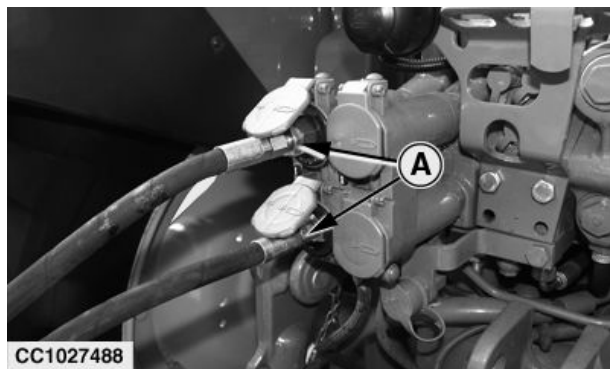
SCV ar elektrisku piedziņu

Turpinājums nākamajā lappusē

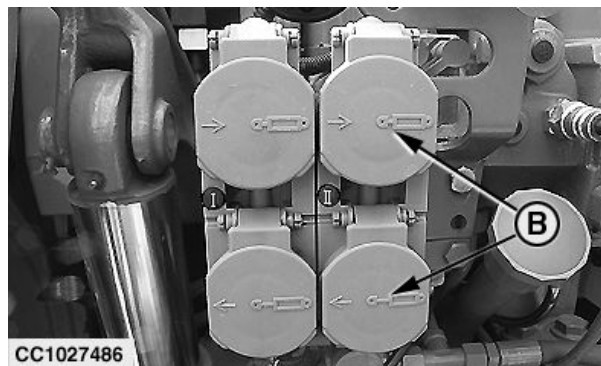
OUCC849,000012B -25-20DEC10-2/4

CC1032321—UN—17DEC09

CC1032320—UN—17DEC09



CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

2. Izejas pacēlāja hidraulisko šļūtenu pievienošana

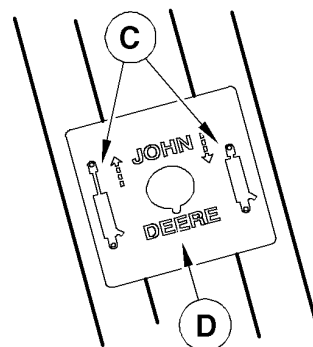
Pievienojiet apvalka hidrauliskās šļūtenes (A) pie divpusējās darbības SCV, lai darbinātu apvalku.

Pārbaudiet, ka simbols (B) uz vāka, kas norāda cilindra pārvietojumu, sakrīt ar simbolu (C) uz šļūtenes identifikācijas plates (D).

Šļūtenes stingri ievietojiet pievienojuma vietās.

A—Apvalka hidrauliskā šļūtene
B—SCV simboli

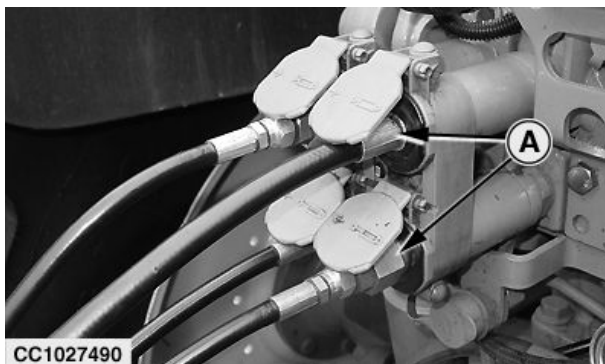
C—Identifikācijas plāksnes simboli
D—Šļūtenes identifikācijas plāksne



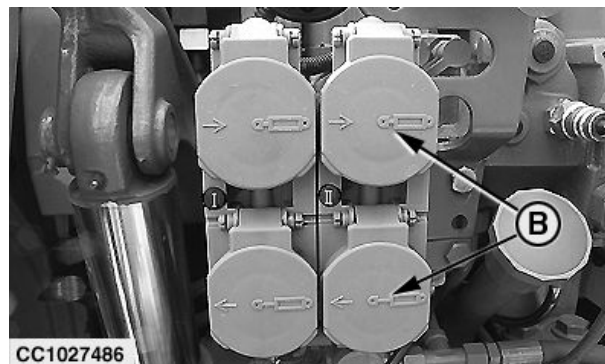
CC1026711 —UN—03DEC04

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC849,000012B -25-20DEC10-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

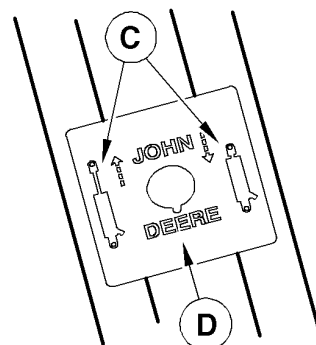
3. Pacēlāja vadības vārsta hidroaulisko šļūtenu pievienošana

Pievienojiet pacēlāja vadības vārsta hidroauliskās šļūtenes (A) pie divpusējās darbības SCV, lai vadītu pacēlāja pacelšanu.

PIEZĪME: Priekšgriezēja naži un grīdas lūkas pārvaldības sistēma lieto to pašu selektīvās vadības vārstu, ko izmanto pacēlāja pacelšanai vai nolaišanai.

Pārliecinieties, ka simbols (B) uz vāka, kas norāda cilindra pārvietojumu, sakrīt ar simbolu (C) uz šļūtenes identifikācijas plāksnes (D).

Šļūtenes stingri ievietojiet pievienojuma vietās.



CC1026711

A—Pacēlāja hidroauliskās šļūtenes
B—SCV simboli

C—Identifikācijas plāksnes simboli
D—Šļūtenes identifikācijas plāksne

CC1026711 —UN—03DEC04

OUCC849,000012B -25-20DEC10-4/4

Hidraulisko bremžu pievienošana (ja ir tām aprīkots)

Noņemiet vāciņu no piekabes bremžu savienojuma (A) un pievienojiet spiediena šļūteni, pārļiecinoties, ka savienojumi ir pilnīgi tīri.

Piekabes hidrauliskā bremze iedarbojas, nospiežot kājas bremzes pedāļus. Bremzēšanas efekts ir atkarīgs no spiediena uz kājas bremzes pedāļa.

SVARĪGI: Lai novērstu pārmērīgu bremžu nodilšanu, ņemiet vērā tālāk minētos norādījumus.

Pārļiecinieties, ka spiediena šļūtene ir pievienota.

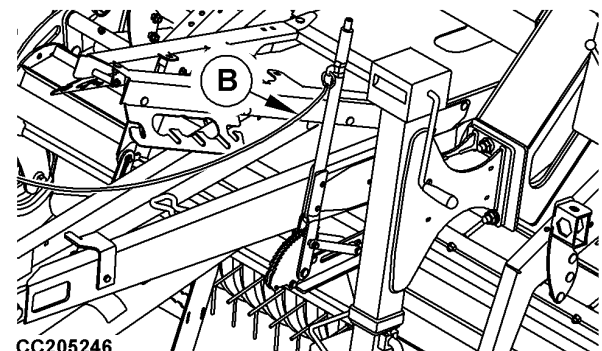
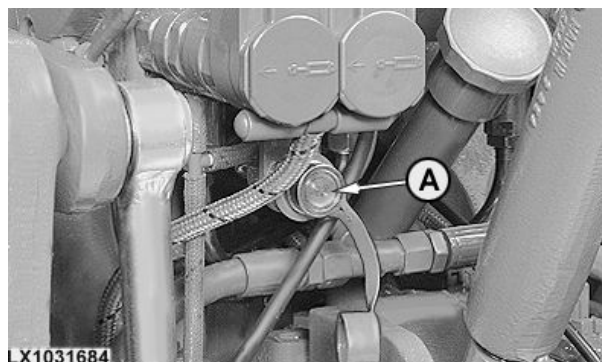
Braucot no kalna, izvēlieties tādu pašu ātrumu kā braucot pret kalnu.

Regulāri pārļiecinieties, ka piekabes hidrauliskās bremzes ir pārbaudītas un darbojas pareizi.

Pievienojiet drošības trosi (B) traktoram. Drošības trosē ieslēdz stāvbremzi gadījumā, ja mašīna nejauši atvienojas no traktora.

A—Piekabes bremzes savienojums

B—Drošības trosē



LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—16OCT13

OUCC006,0001AD6 -25-02SEP13-1/1

Pneimatisko bremžu pievienošana (ja ir ar tām aprīkots)

SVARĪGI: Pievērsiet uzmanību savienotāju krāsām.

PIEZĪME: Savienotāji un krāsas atbilst standartam 1728 ISO.

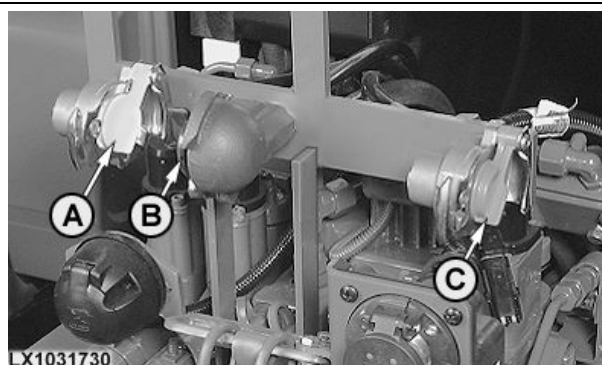
Pirms spiediena šļūtenes pievienošanas pārļiecinieties, ka savienojumi ir tīri. Kad šļūtenes ir atvienotas, noslēdziet savienojumus ar vāciņiem aizsardzībai no putekļiem.

Dzelteno šļūteni pievienojiet pie savienojuma (A), tad sarkano šļūteni — pie savienojuma (C). Atvienojiet apgrieztā kārtībā.

SVARĪGI: Lai novērstu pārmērīgu bremžu nodilšanu, ņemiet vērā tālāk minētos norādījumus.

- Pārļiecinieties, ka ir pievienotas spiediena šļūtenes.
- Braucot no kalna, izvēlieties tādu pašu pārnēsumu, kādu lietotu, braucot pret kalnu.
- Pārļiecinieties, ka saspiestā gaisa piekabes bremzes ir pārbaudītas un darbojas pareizi.

PIEZĪME: Atvienojot bremžu šļūtenes no traktora bremžu sistēmas, automātiski ieslēdzas mašīnas bremzes.



A—Dzeltenš (divkontūru bremzes)
B—Melns (vienkontūra bremzes)

C—Sarkans (divkontūru bremzes, padeve)

Skatiet sadaļu “Mašīnas novietošana stāvvietā” (Rullju prese ar pneimatiskajām bremzēm) nodaļā “Transportēšana un mašīnas novietošana stāvvietā”.

PIEZĪME: Ja spiediens ir pārāk zems, automātiski ieslēdzas mašīnas bremzes.

LX1031730 —UN—13AUG03

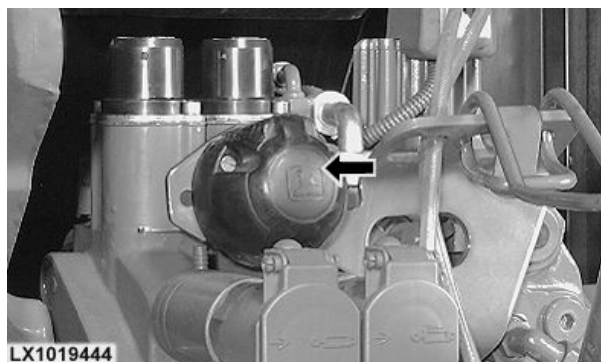
DC82261,000059C -25-17APR15-1/1

Pievienošana septiņspaiļu piekabes kontaktligzdai

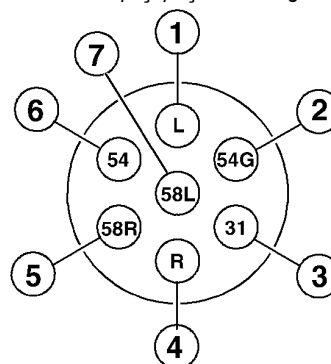
Savienojiet ceļa gaismu kontaktu ar traktora septiņu spaiļu ligzdu.

Ceļa gaismu vadu savienojumi mašīnā atbilst standartam 1724 ISO.

Spaile	Funkcija	Apzīmējums
1	Kreisā pagrieziena virzienrādītāja signāla gaisma	L
2	—	54G
3	Masa	31
4	Labā pagrieziena virzienrādītāja signāla gaisma	R
5	Labā pagrieziena aizmugures pozīcijas un marķiera gaismas	58R
6	Bremžu ugunis	54
7	Kreisā pagrieziena aizmugures pozīcijas un marķiera gaismas	58L



Traktora septiņspaiļu kontaktligzda



CC017032

OUCC006,00010BA -25-22SEP06-1/1

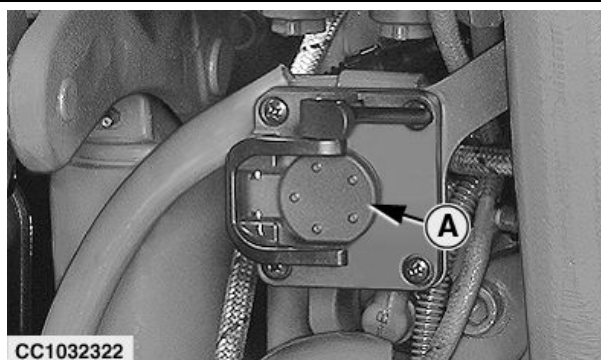
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Pievienojiet ruļļu preses elektroinstalācijas kabeli

Pievienojiet mašīnas elektroinstalācijas kabeļa spraudni ISOBUS aprīkojuma atvienošanās savienotājam (A).

A—ISOBUS aprīkojuma
atvienošanās savienotāji



CC1032322

OUCC849,000014B -25-16DEC10-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

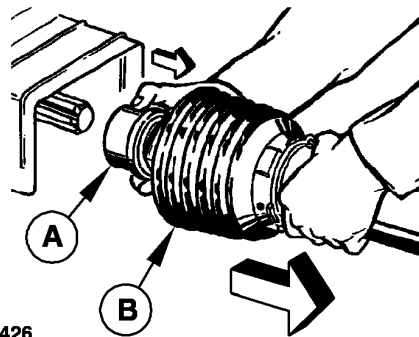
Teleskopiskās transmisijas atvienošana no traktora jūgvārpstas

⚠ UZMANĪBU: Nekad neatvienojiet teleskopisko piedziņas vārpstu traktora darbības laikā.

Jūgvārpstas piedziņas vārpstas pievienošanai un atvienošanai nekad nelietojiet tērauda āmuru.

SVARĪGI: Piedziņas vārpstai un jūgvārpstai vienmēr ir jābūt tīrai; atbrīvojiet jūgvārpstas rievas no krāsojuma, netīrumiem, pelavām un atskarpēm.

1. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju stāvoklī "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Pieturiet apvalku (B) un pavelciet atpakaļ fiksējošo uznavu (A). Nobīdīet teleskopisko transmisiju no traktora jūgvārpstas.
3. Uzmontējiet atpakaļ visus aizsargvairogus, ja tie ir noņemti.



CC1034426

A—Fiksējošais gredzens

B—Aizsargapvalks

PIEZĪME: Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu atvienošanu no traktora jūgvārpstas skatiet teleskopiskās transmisijas operatora rokasgrāmatā.

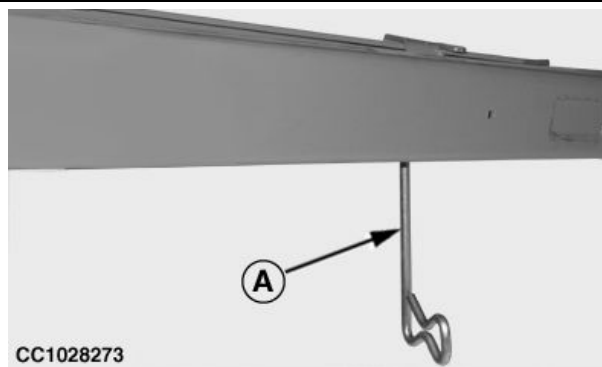
OUC006,00017BF -25-24OCT11-1/1

CC1034426 —UN—15SEP11

Teleskopiskās transmisijas glabāšana

Ja ruļļu preses strēle ir noregulēta izmantošanai ar traktora piekabes sakabi, novietojiet atbalstu (A), kā redzams attēlā, lai uz tā varētu glabāt teleskopisko transmisiju.

A—Atbalsts



CC1028273

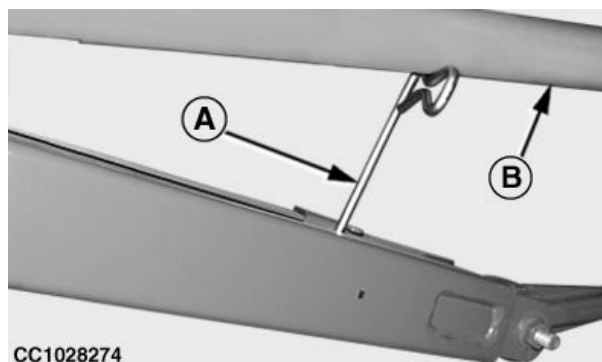
OUC006,0001ADA -25-03SEP13-1/2

CC1028273 —UN—21SEP06

Ja ruļļu preses strēle ir noregulēta izmantošanai ar traktora dīsteli, novietojiet atbalstu (A), kā redzams attēlā, lai uz tā varētu glabāt teleskopisko transmisiju (B).

A—Atbalsts

B—Teleskopiskā transmisija



CC1028274

OUC006,0001ADA -25-03SEP13-2/2

CC1028274 —UN—21SEP06

Izmantojiet balstu

Pirms ruļļu preses atvienošanas no traktora, izņemiet balstu (A) no glabāšanas pozīcijas un novietojiet to attēlā redzamajā pozīcijā.

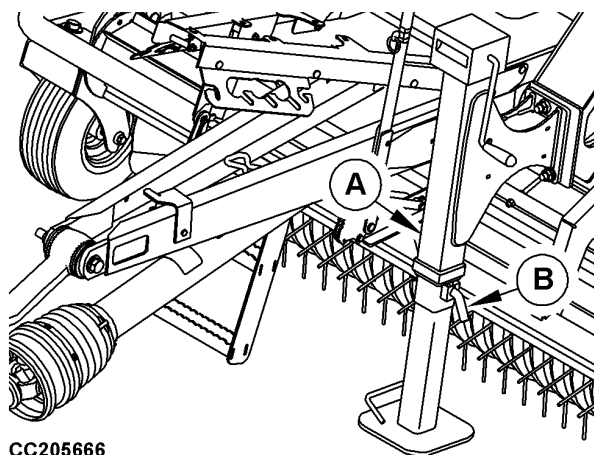
Nostipriniet balstu (A) ar tapu (B) tālāk norādītajā veidā.

1. Ievietojiet tapu (B), kā redzams (I) attēlā.
2. Lai nostiprinātu balstu, pagrieziet tapu (B) un ievietojiet ātrās fiksācijas tapu (D) tapā (B), kā redzams (II) attēlā.

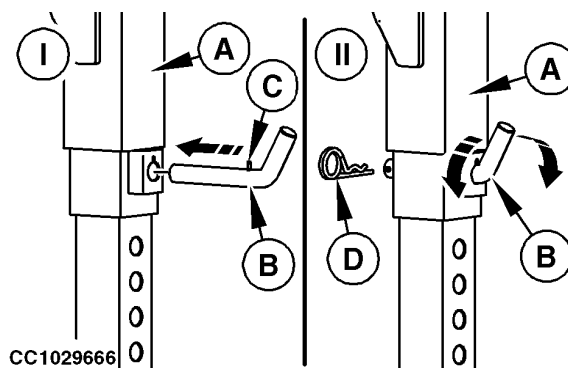
SVARĪGI: Pārļiecinieties, ka šķelttapa (C) ir novietota pareizi.

A—Balsts
B—Tapa

C—Šķelttapa
D—Ātrās fiksācijas tapa



CC205666



CC1029666

CC205666—UN—18OCT13

CC1029666—UN—05SEP07

OUC006,0001B22 -25-26SEP13-1/1

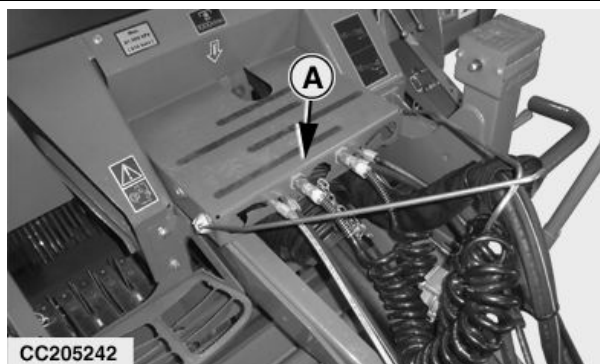
Hidraulisko šļūteņu glabāšana

⚠ UZMANĪBU: Izplūstošais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai, izraisot smagus ievainojumus. Izvairieties no šīm briesmām, pirms hidraulikas vai citu cauruļvadu atvienošanas izlīdzinot spiedienu.

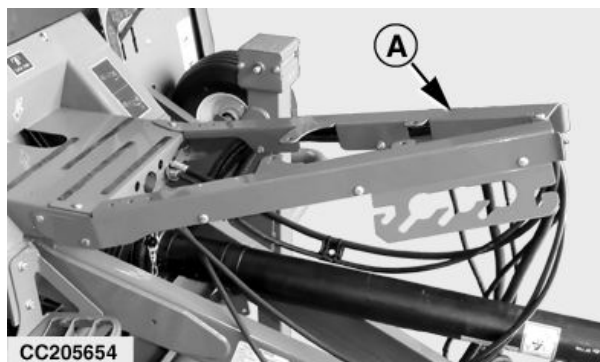
Atvienojiet hidrauliskās šļūtenes un uzlieciet uz savienotājiem aizsardzības uzgaļus.

Glabājiet hidrauliskās šļūtenes šim nolūkam paredzētajā atbalstā (A), lai novērstu saskari ar zemi, tādējādi tās saglabājot tīras.

A—Atbalsts



CC205242



CC205654

CC205242—UN—10OCT13

CC205654—UN—10OCT13

OUC006,0001AD2 -25-19SEP13-1/1

Ruļļu preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem

⚠ UZMANĪBU: Velkot šo aprīkojumu pa koplietošanas ceļiem, ieteicams lietot mirgojošo brīdinājuma gaismu un pagrieziena signālus. Agregāta drošības apgaismojuma komplektu var iegādāties pie “John Deere” izplatītāja.

Pirms ruļļu preses pārvietošanas transportēšanas ātrumā aizveriet apvalku un paceliet pacēlēju.

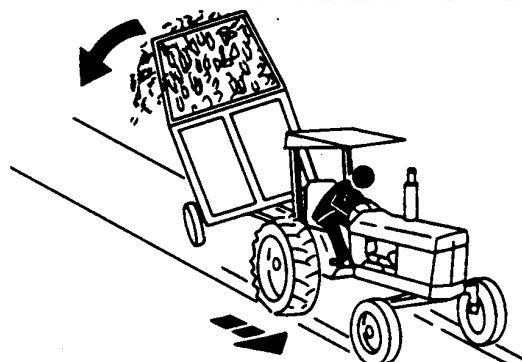
⚠ UZMANĪBU: Esiet uzmanīgs, velkot presi transportēšanas ātrumā. Brauciet ar samazinātu ātrumu, ja preses svars pārsniedz traktora svaru. Presei ir jābūt tukšai, ja to velk pa ceļu.

SVARĪGI: Velkot presi, neizdariet asus pagriezienus. Rezultātā var rasties riepu bojājumi no dīsteles berzes gar riepām.

SVARĪGI: Maksimālais transportēšanas ātrums ir atkarīgs no vietējiem ceļu satiksmes noteikumiem un agregāta pieļaujamā maksimālā ātruma. Informāciju par pareizu gaisa spiedienu riepās skatiet sadaļas “Ruļļu preses sagatavošana” nodaļā “Gaisa spiediens riepās”.

Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem, vienmēr jāievēro attiecīgie noteikumi.

Transportējot presi ar lielu ātrumu, var rasties preses svārstības. Samaziniet ātrumu, kamēr svārstības izbeidzas.



H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUCC007,00018D6 -25-22DEC10-1/1

Ieteicamās brīdinājuma gaismas

⚠ UZMANĪBU: Velkot mašīnu pa koplietošanas ceļiem, iesakām lietot mirgojošās brīdinājuma gaismas un pagrieziena signālus.



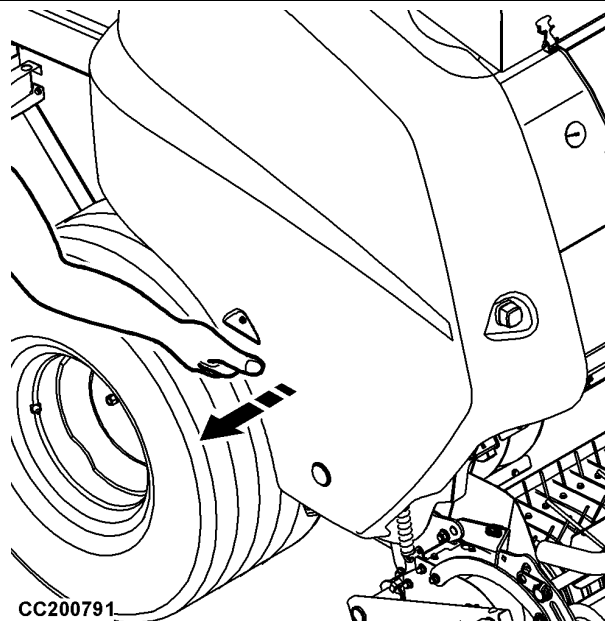
CC205243

CC205243 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD3 -25-02SEP13-1/1

Pārbaudiet, vai sānu durvis ir aizvērtas

⚠ UZMANĪBU: Pavelciet sānu durvis, lai pārliecinātos, ka tās ir bloķētas.



CC200791 —UN—12APR13

OUCC006,0001A4B -25-03APR13-1/1

Novietojiet standarta atbalsta riteņus transportēšanas pozīcijā

1. Izņemiet vārpstas fiksējošo tapu (A).
2. Demontējiet atbalsta riteni (B).
3. Novietojiet atbalsta riteni (B), kā redzams attēlā. Nostipriniet to ar vārpstas fiksējošo tapu (A).
4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Vārpstas fiksējošā tapa

B—Atbalsta ritenis



CC200792 —UN—12APR13



CC200793 —UN—12APR13

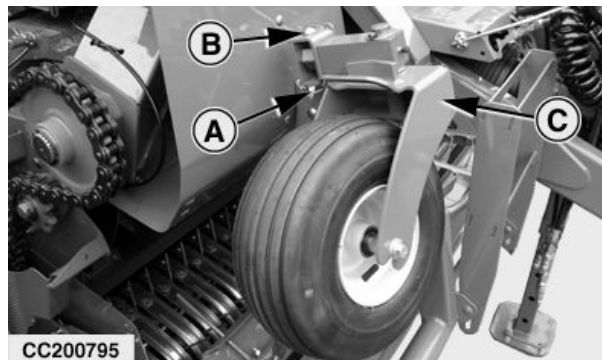
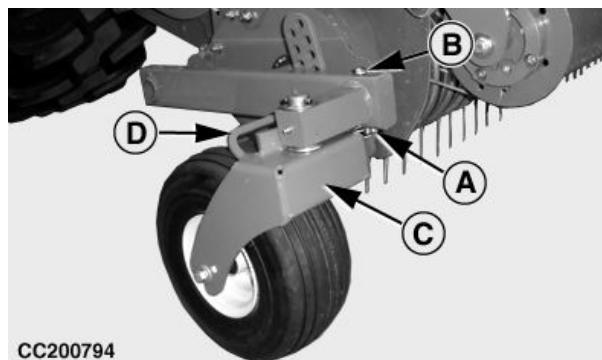
OUCC006,0001A4C -25-03APR13-1/1

Novietojiet skrituļa atbalsta ritenus transportēšanas pozīcijā

1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (B).
2. Noņemiet skrituļa atbalsta riteni (C), izmantojot rokturi (D).
3. Novietojiet skrituļa atbalsta riteni (C), kā redzams attēlā, fiksējiet to ar tapu (B) un ātrās fiksācijas tapu (A).
4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapa

C—Skrituļa atbalsta ritenis
D—Skrituļa atbalsta riteni rokturis



CC200794 —UN—12APR13

CC200795 —UN—12APR13

OUC006,0001A4D -25-03APR13-1/1

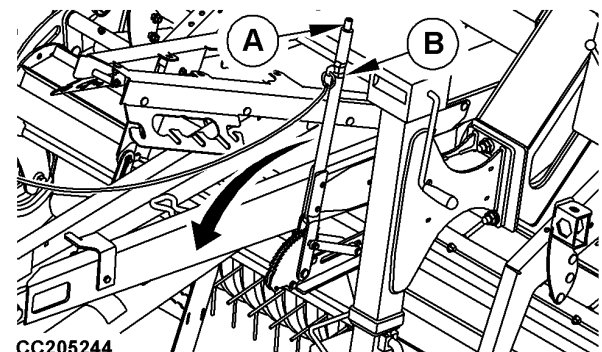
Mašīnas novietošana stāvvietā (prese ar hidrauliskām bremzēm)

Lai ieslēgtu stāvbremzi, pavelciet sviru (B).

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) un tad atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC205244 —UN—16OCT13

OUC006,0001AD4 -25-02SEP13-1/1

Novietojiet mašīnu stāvvietā (ruļļu prese ar pneimatiskām bremzēm)

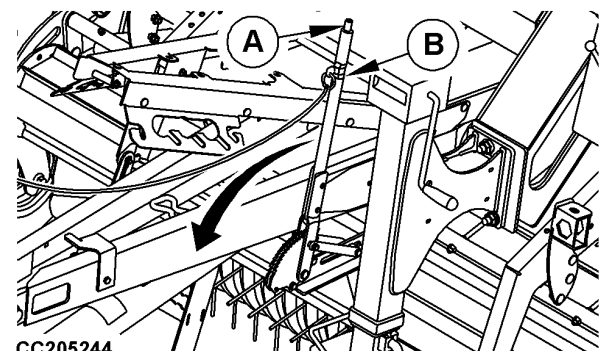
Stāvbremzes svira

Lai ieslēgtu stāvbremzi, pavelciet sviru (B).

Lai stāvbremzi atlaistu, pavelciet sviru (B), nospiediet pogu (A) un tad atlaidiet sviru.

A—Poga

B—Svira



CC205244 —UN—16OCT13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,0001AD5 -25-02SEP13-1/2

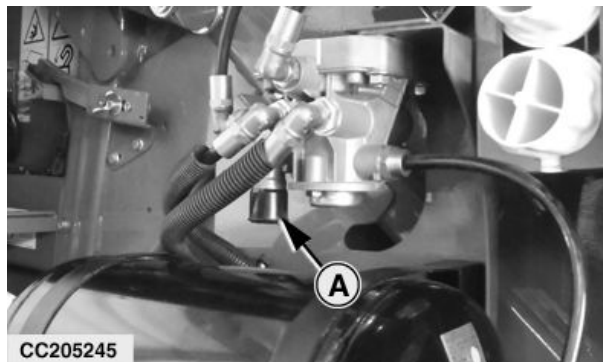
Pneimatisko bremžu vārsts

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes neparedzēti atvienojas no traktora, ietīšanas ruļļu preses bremzes automātiski ieslēdzas.

Lai ietīšanas ruļļu preses bremzes atlaistu manuāli, nospiediet pogu (A).

Kad pneimatisko bremžu šļūtenes ir pievienotas no traktora bremžu sistēmas, mašīnas bremzes automātiski atlaižas.

A—Poga



CC205245 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD5 -25-02SEP13-2/2

Pieštrādes periods

Ruļļu preses pieštrāde

Tiek uzskatīts, ka pieštrādes periods ir pirmo piecdesmit ruļļu izveidošanas laiks (kamēr nodilis ruļļu kameras iekšējais krāsojums).

Pirms ekspluatācijas pienācīgi ieeļļojiet teleskopiskās transmisijas teleskopiskās sastāvdaļas.

SVARĪGI: Ja darba laikā tas izslīd, izslēdziet jūgvārpstu un atkārtoti ieslēdziet ar maziem apgriezieniem, kamēr ekscentriskā uzdeva atkārtoti ieslēdzas, pēc tam darbiniet jūgvārpstu ar nomināliem apgriezieniem.

OUC006,0001A4F -25-03APR13-1/1

Pēc pirmajām 10 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu pēc pirmajām 10 darba stundām. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru ikreiz, kad ritenis tiek noņemts vai uzstādīts.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A50 -25-03APR13-1/1

Pēc pirmajām 50 darba stundām – pārnesumkārbā

Pēc pirmajām 50 ekspluatācijas stundām mainiet pārnesumkārbas eļļu. Skatīt "Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā – iztukšojiet un uzpildiet pārnesumkārbu" sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".



CC200796

CC200796 —UN—12APR13

OUC006,0001A51 -25-03APR13-1/1

Pēc pirmajām 50 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu pēc pirmajām 50 darba stundām. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru ikreiz, kad ritenis tiek noņemts vai uzstādīts.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A52 -25-03APR13-1/1

Pirms ruļļu preses katras lietošanas reizes

Regulējiet ruļļu presi:

1. Regulējiet pacēlāja augstumu. Skatīt "Pacēlāja augstuma regulēšana" šajā sadaļā.
2. Pacēlāja peldēšanas atsperes iestatīšana. Skatīt "Pacēlāja peldēšanas atsperes regulēšana" šajā sadaļā.
3. Regulējiet pacēlāja atbalsta riteņus. Skatīt "Pacēlāja standarta atbalsta riteņu regulēšana" vai "Pacēlāja skrituļu atbalsta riteņu regulēšana" šajā sadaļā.
4. Regulējiet īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatīt "Īsas kultūras deflektora (ja aprīkots) regulēšana" vai "Vāla saspiešanas ruļļa (ja aprīkots) regulēšana" šajā sadaļā.
5. Regulējiet ruļļu preses blīvumu. Skatīt šīs sadaļas nodaļu "Ruļļu preses blīvuma regulēšana".
6. Iestatiet ruļļa pilnu izmēru. Skatīt "Ruļļa pilna izmēra iestatīšana" šajā sadaļā.

Iestatiet vadības monitora funkcijas:

1. Atlasiet tīšanas sistēmu. Skatīt "Tīšanas sistēmas atlase" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Atlasiet tīšanas sākšanas režīmu. Skatīt "Tīšanas sistēmas sākuma režīma atlase" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
3. Atlasiet tīkla un/vai auklas tīšanas sistēmu. Skatīt "Tīkla tīšanas iestatīšana" un/vai "Auklas tīšanas iestatīšana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
4. Pārbaudiet, vai grīdas lūka ir pacelta. Skatīt "Galvenās lapas displeja apraksts" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
5. Atlasiet klienta un lauka numuru. Skatīt "Klienta un lauka numuru atlasīšana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".

OUC006,0001A53 -25-03APR13-1/1

Mašīnas tīrīšana, lai novērstu ugunsgrēka rašanos

 **UZMANĪBU:** Pirms darbu veikšanas mašīnā izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora motoru un izņemiet atslēgu. Nogaidiet, līdz visas kustīgās detaļas ir apstājušās.

Lai mazinātu ugunsgrēka rašanās risku, tīriet mašīnu vairākas reizes dienā, mainiet tīrīšanas biežumu atbilstoši darba apstākļiem ruļļu veidošanas laikā.

Notīriet uzkrājušos labību un citus netīrumus ar rokām vai, izmantojot jebkādu citu instrumentu, īpaši rūpīgi notīriet apgabalu pie gultņiem un kustīgajām detaļām.

DC82261,00004F8 -25-12AUG14-1/1

Rīcība aizdegšanās gadījumā

Pārtrauciet ruļļu presēšanu, tiklīdz pamanāt liesmas, dūmus, deguma smaku vai neparastu troksni.

⚠ UZMANĪBU: Rīkojieties piesardzīgi. Aizdegušās riepas vai uzkaršuši pneimatiskie amortizatori var negaidot eksplodēt. Izvairieties no dūmu ieelpošanas un apdegumiem. Ja liesmas ir pārāk lielas, nemēģiniet tās nodzēst; atvirzieties tālāk no liesmām.



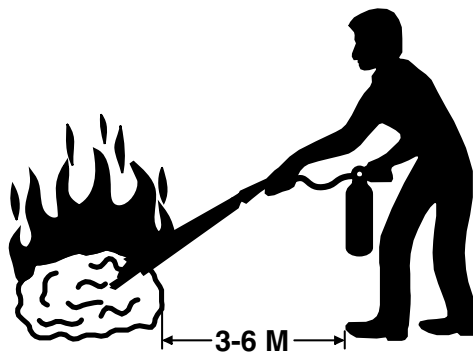
Ja liesmas var droši nodzēst vai lokalizēt, rīkojieties uzmanīgi un atbilstīgi tālākajām norādēm.

1. Novietojiet traktoru tā, lai vējš pūstu prom no ruļļu presētāja, un liesmas nepārņemtu traktoru.
2. Atveriet ruļļu presētāja aizmugures bortu, izmetiet visu labību no presēšanas kameras un brauciet prom no šīs labības.
3. Izslēdziet jūgvārpstu, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
4. Izvelciet fiksējošo tapu, atvienojiet drošības ķēdes un elektriskos savienojumus.
5. Brauciet traktoru prom no ruļļu presētāja, ļaujot spēka pārvada un hidraulikas sistēmu savienojumiem pašiem atvienoties.
6. Sazinieties ar ugunsdzēsības dienestu un informējiet par savu atrašanās vietu.
7. Nestāviet zem atvērta ruļļu presētāja borta. Ja ruļļu presētājs ir aizdedzies, borts var nokrist.
8. Stāviet tā, lai liesmas tiktu pūstas prom no jums, un rīkojieties atbilstīgi norādēm uz ugunsdzēsības aparāta (ja tāds pieejams).

CC03745,000114C -25-25SEP14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Augstspiediena ūdens tvertnes izmantošana



⚠ UZMANĪBU: Neriskējiet gūt ievainojumus. Ja ugunsgrēks ir pārāk tālu izplatījies, nemēģiniet to nodzēst.

Ja ugunsgrēku var droši nodzēst, rīkojieties uzmanīgi un saskaņā ar tālāk norādītajiem noteikumiem.

1. Izņemiet augstspiediena ūdens tvertni no kronšteina un aiznesiet to līdz uguns izplatības zonai.
2. Tuvojieties uguns izplatības zonai tā, lai vējš pūš no aizmugures.
3. Izvelciet no darbināšanas sviras drošības tapu.
4. Turiet augstspiediena ūdens tvertni vertikāli un vēršiet šļūteni pret liesmu apakšdaļu.
5. Nospiediet augstspiediena ūdens tvertnes sviru, lai uzšļāktu ūdeni ugunij.
6. Kustiniet šļūteni turpu šurpu, lai vienmērīgi pārklātu ugunsgrēka cilmvietu ar ūdeni.

Pēc katras izmantošanas reizes uzpildiet augstspiediena ūdens tvertni; skatiet nodaļas “Apkope” sadaļu “Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde”.

DC82261,00004D9 -25-13AUG14-1/1

H90363 —UN—05DEC07

Presējamā materiāla sagatavošana

Vāla izmēri

Labus, vienādus ruļļus var iegūt ar jebkura pilna platuma pacelēja vālu vai ierobežota platuma vālu, kam ir puse vai mazāk par pusi pacelēja platuma.

Izvairieties no vidēja izmēra vāla. Kad vadītājs šķērso vāla masu līdz pacelēja galam, sākas nepārtraukta materiāla padeve centrā. Rezultātā vairāk materiāla tiek padots ruļļa centrā nekā tā galos. Rezultātā tiek veidots mucas veida rullis ar mazu blīvumu galos un lielu blīvumu centrā.

Siena sagatavošana ruļļu veidošanai

No materiāla var veidot ruļļus, kā ierasts, atkarībā no jūsu izvēles un lietojamās iekārtas. Ruļļi galvenokārt tiek veidoti, kad materiāls ir nopļauts, izžāvēts un tad sagrābts vālos vajadzīgajā izmērā. Vadītājs brauc līču loču pār attiecīgā materiāla izvietošanu, izveidojot kompaktu, vienvēdīgu rulli. Skatiet iepriekš sadaļu "Vāla izmēri".

Ja mitrums ir pārāk liels, materiāls var sabojāties.

Ja mitrums ir par maz, palielinās lapu zudumi un stiebi var salūzt.

Pļaujiet materiālu, kad tas ir vajadzīgajā kondīcijā. Visbiežāk garš materiāls ir vieglāk sapresējams, un rezultātā veidojas gluds rullis, kas ir izturīgāks pret atmosfēras iedarbību.

Pārlietu nežāvējiet materiālu, īpaši pākšaugu kultūras, piemēram, lucernu un āboliņu.

Pāržāvējot lapas izžūst pārāk ātri un salūzt bojājumu vietās, un rezultātā palielinās zudumu apmērs. Ja ruļļus uzglabā ārpus telpām, notiek pastiprināta sairšana un mitrums uzsūkšana.

Nepietiekami izžāvēts, mitrs un resns stiebru materiāls var sākt bojāties.

PIEZĪME: *Pārmērīgi sausu, slidenu materiāls, kas reizēm gadās kukurūzas stublājos, atsevišķos zālāju un dažādos labības salmu tipos, var sēkmīgi presēt, ja materiāls ir pietiekami garš, lai noturētu rulli kopā.*

Skābsiena sagatavošana ruļļu veidošanai

Materiālu var nopļaut un sagatavot ar parasto aprīkojumu, piemēram, pļāvēju vai pļāvējplacinātāju un siena ārdšanas grābekli.

Izveidojiet vienvēdīgu vālu. Vēlams plakans, plats vāls. Vislabākie rezultāti konservēšanai tiek sasniegti, ja presē materiālu ar mitrums pakāpi starp 40 un 50 %.

Salma sagatavošana ruļļu veidošanai

Ja iespējams, nodrošiniet, lai labība, novācot ar kombainu, nav pārmērīgi sasmalcināta kombaina kulšanas mehānismā. Nerušiniet vālu pirms presēšanas, ja salmi jau ir ļoti sausi un īsi. Pareiza izmēra, pilnīgs vāls, ko veido plats kombains, nodrošina labākus rezultātus nekā ļoti šaurs vāls.

OUC006,0001A54 -25-03APR13-1/1

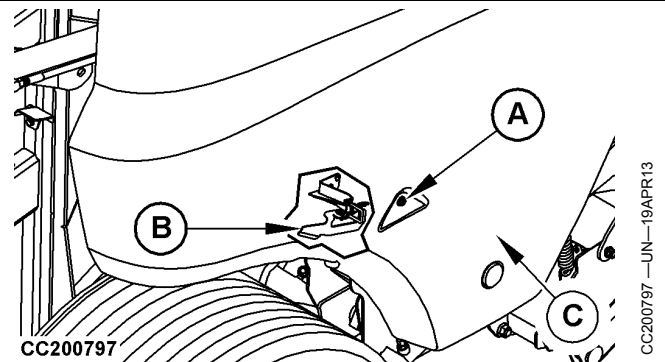
Sānu durvju atvēršana un aizvēršana

1. Pagrieziet bloķētāju (A).
2. Pavelciet fiksatoru uz sevi (B).
3. Atveriet sāndurvis (C).

Kad sāndurvis ir aizvērtas, pavelciet durvis uz savu pusi, lai pārliecinātos, ka tās ir bloķētas.

A—Fiksators
B—Fiksators

C—Sāndurvis



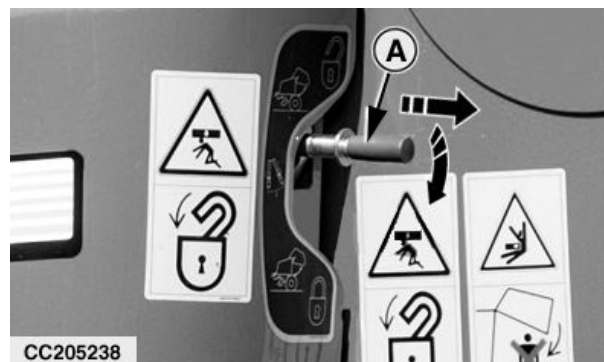
OUC006,0001A55 -25-03APR13-1/1

Apvalka bloķēšanas vārsts

⚠ UZMANĪBU: Pirms darbu veikšanas preses iekšpusē vai ārpusē ar atvērtu apvalku apvalka bloķēšanas svira (A) ir jāpārvieto bloķējošā pozīcijā. Vienmēr ievērojiet drošības tehniku, kad apvalks ir atvērts. Atstājot presi bez uzraudzības, vienmēr aizveriet apvalku.

Bloķējošais vārsts vienmēr nobloķē paceļošo cilindru, kad apvalks atrodas jebkurā pozīcijā. Ja mašīnas vienas puses hidrauliskā sistēma ir bojāta, apvalka atvēršana tiek aizkavēta.

A—Apvalka bloķēšanas svira

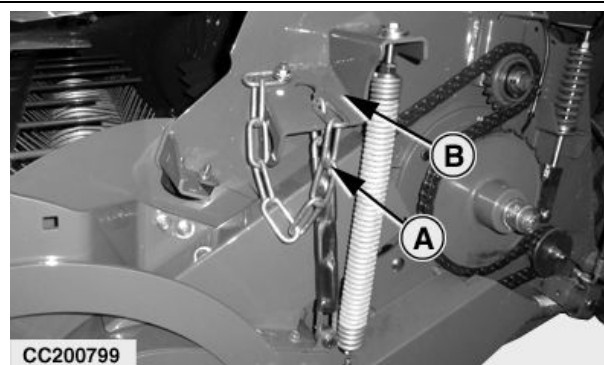


CC205238 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADD -25-04SEP13-1/1

Pacēlāja augstuma regulēšana

1. Ar selektīvās vadības vārsta sviru pilnībā paceliet pacēlāju.
2. Pārbīdīet un noņemiet ķēdi (A) no kronšteina (B) kreisajā pusē.
3. Nolaidiet pacēlāju, līdz sasniegts vēlamais pacēlāja augstums.
4. Pievienojiet ķēdi (A) pie kronšteina (B), atstājot nokarājamies minimālu skaitu valēju ķēžu posmu (A), kā redzams attēlā.
5. Pārvietojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai pilnīgi nolaistu pacēlāju.
6. Pārbaudiet pacēlāja augstumu.
7. Atkārtojiet šo procedūru, līdz tiek sasniegts vēlamais augstums.



A—Ķēde

B—Kronšteins

CC200799 —UN—12APR13

OUCC006,0001A65 -25-03APR13-1/1

Pacēlāja peldēšanas atsperes regulēšana

1. Atbloķējiet uzgriezni (A).
2. Regulējiet pacēlāja peldēšanas atsperi, pievelkot atsperes skrūvi (B), līdz tiek sasniegts attālums (C).

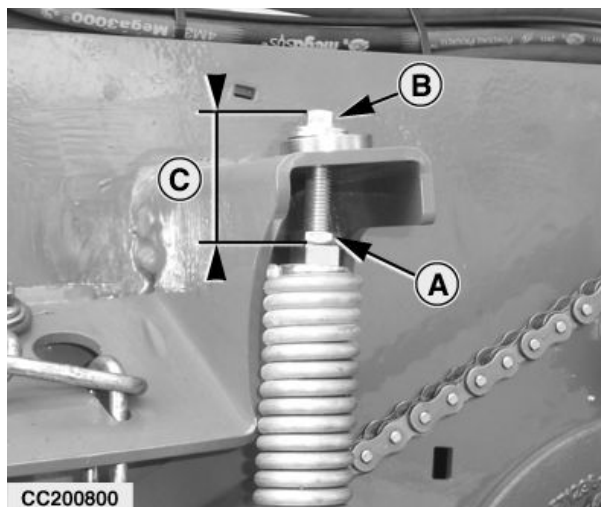
Tehniskie dati

Pacēlāja peldēšanas
atspere—Attālums..... 49–53 mm
(1,9–2,1 collas)

3. Kontruzgrieznis (A).
4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

Šādam iestatījumam jāļauj pacēlājam pilnībā nokrist lejā, kad to nolaiž. Ja nē, mazliet samaziniet atsperes noregulējumu.

PIEZĪME: Ja strādā augstumā, kas nav viszemākā pozīcija, būs nepieciešams papildu atsperes spēks, lai iegūtu nepieciešamo peldēšanas pakāpi.



A—Uzgrieznis
B—Skrūve

C—Attālums

OUC006,0001A66 -25-03APR13-1/1

CC200800—UN—12APR13

Pacēlāja standarta atbalsta riteni pielāgošana

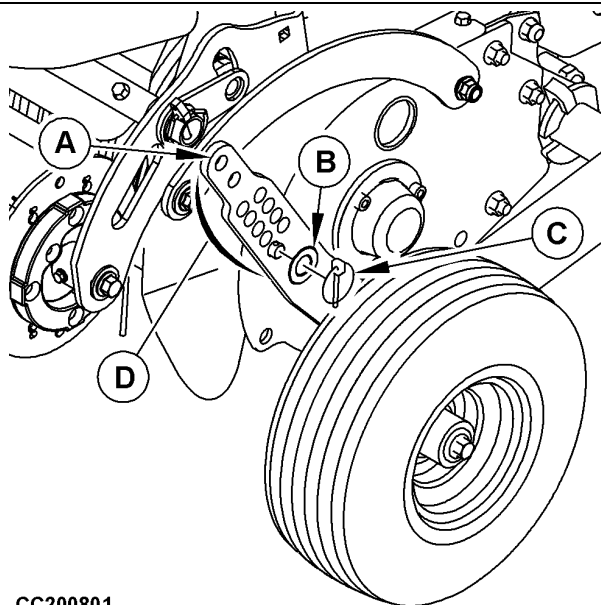
1. Iestatiet pacēlāja augstumu. Skatīt “Pacēlāja augstuma regulēšana” šajā sadaļā.
2. Pārvietojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai pilnīgi nolaistu pacēlāju.
3. Izņemiet ātrās fiksēšanas tapu (C) un paplāksni (B), tad izvēlieties vienu no iestatīšanas urbumiem (D), lai nostiprinātu balstu (A) tā, lai atbalsta ritenis atrastos tieši virs zemes.

PIEZĪME: Atbalsta ritenim jābūt aptuveni tādā pašā augstumā, kādā ir pacēlāja zobi. Veidojot salmu ruļļus, var būt nepieciešams noregulēt atbalsta riteņus nedaudz zemāk par pacēlāja zariem.

4. Uzstādiet paplāksni (B) un ātrās fiksācijas tapu (C).
5. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Atbalsts
B—Paplāksne

C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Iestatīšanas urbumi



CC200801

OUC006,0001A58 -25-03APR13-1/1

CC200801—UN—19APR13

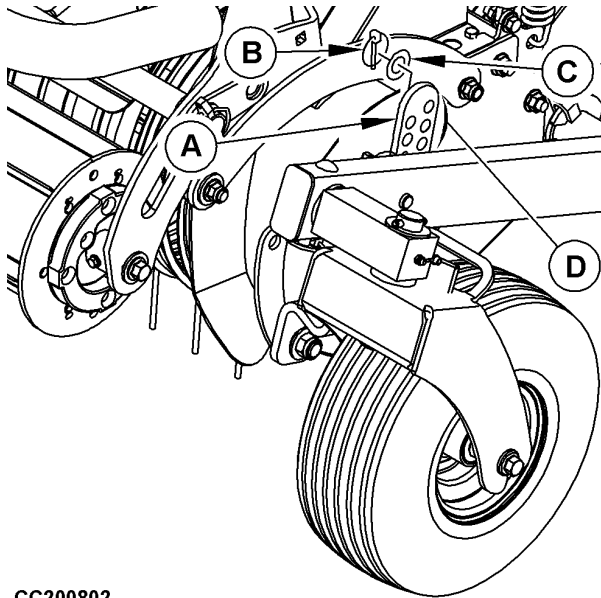
Pacēlāja skrituļu atbalsta riteni pielāgošana

1. Iestatiet pacēlāja augstumu. Skatīt "Pacēlāja augstuma regulēšana" šajā sadaļā.
2. Pārvietojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai pilnīgi nolaistu pacēlāju.
3. Izņemiet ātrās fiksēšanas tapu (B) un paplāksni (C), tad izvēlieties vienu no iestatīšanas urbumiem (D), lai nostiprinātu balstu (A) tā, lai skrituļa atbalsta ritenis atrastos tieši virs zemes.

PIEZĪME: Atbalsta ritenim jābūt aptuveni tādā pašā augstumā, kādā ir pacēlāja zobi. Veidojot salmu ruļļus, var būt nepieciešams noregulēt atbalsta riteni nedaudz zemāk par pacēlāja zariem.

4. Uzstādiet paplāksni (C) un ātrās fiksācijas tapu (B).
5. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.

A—Atbalsts
B—Ātrās fiksācijas tapa
C—Paplāksne
D—Iestatīšanas urbumi



CC200802

CC200802—UN—17APR13

OUC006,0001A57 -25-03APR13-1/1

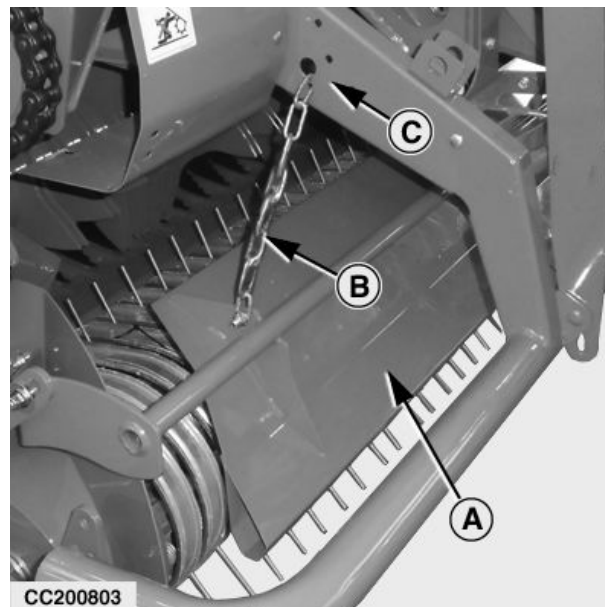
Īsās labības deflektora (ja aprīkots) pielāgošana

Iestatiet īso kultūru deflektora (A) augstumu šādā veidā:

1. Iestatiet pacēlāja augstumu. Skatīt "Pacēlāja augstuma regulēšana" šajā sadaļā.
2. Ar roku pieturiet īso kultūru deflektoru (A), tad noņemiet ķēdi (B) no kronšteina (C) abās pusēs.
3. Pozicionējiet īso kultūru deflektoru (A), lai nodrošinātu vēlamo atstarpi starp pacēlāja zaru smaili un īsā materiāla deflektoru (A) atkarībā no vāla biezuma.
4. Pievienojiet ķēdi (B) pie kronšteina (C), kā redzams attēlā, atstājot nokarājamies minimālu skaitu vajēju ķēžu posmu (B).

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai ķēžu posmu skaits (B) abās pusēs ir vienāds.

5. Ļaujiet īsās kultūras deflektoram (A) nokrist uz leju.
6. Pārbaudiet īso kultūru deflektora (A) augstumu un atkārtojiet procedūru, ja nepieciešams.



CC200803

A—Īsās labības deflektors
B—Ķēde
C—Kronšteins

CC200803—UN—12APR13

OUC006,0001A59 -25-04APR13-1/1

Vālu presētāja ruļļa regulēšana (ja aprīkots)

Noregulējiet vālu presētāja ruļļa (A) augstumu šādā veidā:

1. ar selektīvās vadības vārsta sviru pilnībā paceliet pacēlāju.
2. Noņemiet ķēdi (B) no kronšteina (C) abās pusēs.
3. Lēnām nolaidiet pacēlāju, līdz tiek savietota vāla saspiešanas ruļļa vidusdaļa (A) un vāla augšdaļa.
4. Pievienojiet ķēdi (B) pie kronšteina (C), kā redzams attēlā, atstājot nokarājamies minimālu skaitu vaļēju ķēžu posmu (B).

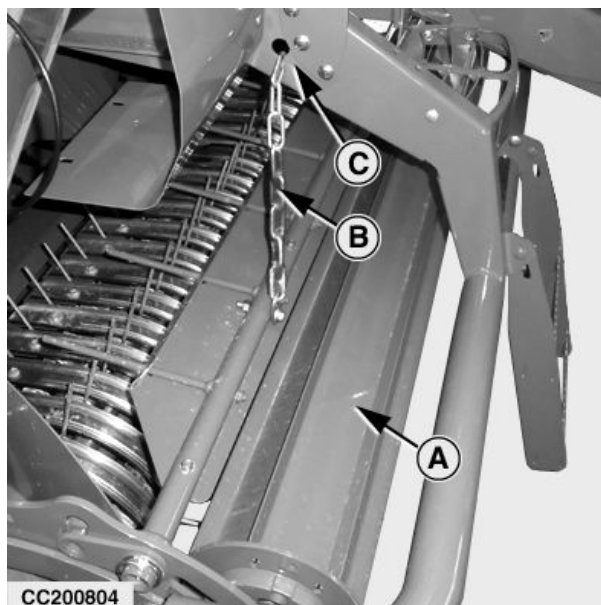
PIEZĪME: Pārbaudiet, vai ķēžu posmu skaits (B) abās pusēs ir vienāds.

5. Pilnīgi nolaidiet pacēlāju.
6. Pārbaudiet vālu presētāja ruļļa (A) augstumu; atkārtojiet procedūru, ja nepieciešams.

A—Vāla saspiešanas rullis

C—Kronšteins

B—Ķēde



CC200804

CC200804—UN—12APR13

OUC006,0001A56 -25-10APR13-1/1

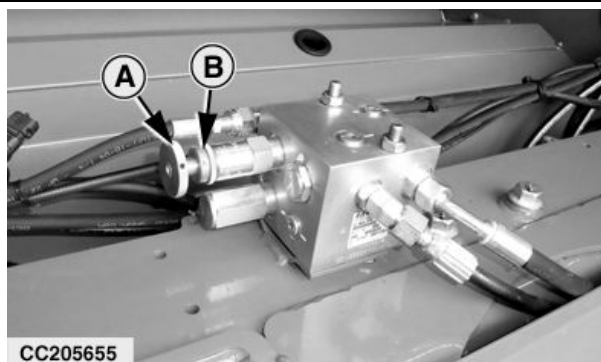
Ruļļa blīvuma regulēšana

PIEZĪME: Lai regulētu ruļļa blīvumu, aizveriet apvalku. Ruļļa blīvuma pogai (A) ir jāpārvietojas bez pūlēm.

Lai iegūtu maksimālo ruļļa blīvumu, atbrīvojiet bloķējošo gredzenu (B) un pagrieziet pogu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā līdz atdurei. Ja ir vēlams mazāks ruļļa blīvums, pagrieziet pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (maksimums par četriem apgriezieniem no atdures pozīcijas). Pievelciet kontrējošo gredzenu (B).

Jaunas preses sākuma regulēšana

Atbrīvojiet fiksējošo gredzenu (B) un pagrieziet pogu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā līdz atdurei. Pagrieziet pogu (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam par 1–1/2 apgriezieniem un pievelciet bloķējošo gredzenu (B).



CC205655

A—Ruļļa blīvuma poga

B—Bloķēšanas gredzens

CC205655—UN—10OCT13

OUC006,0001B13 -25-23OCT13-1/1

Ruļļa blīvuma indikators

Indikators parāda relatīvo spiedienu laikā, kad ruļļa hidrolikā nosprīgošanas sistēma formē ruļli.

Pagriežot ruļļa blīvuma pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, rādītājs pārvirzīsies mīnus zīmes virzienā, veidojot vieglākus ruļļus.

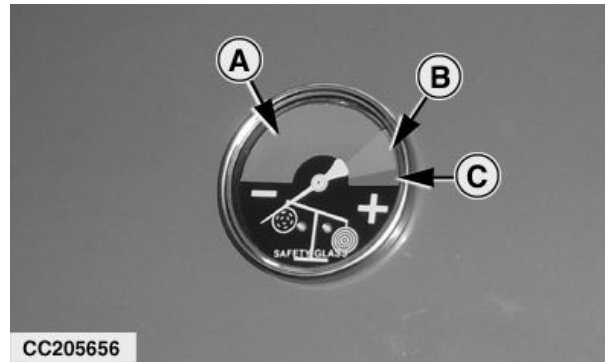
Pagriežot ruļļa blīvuma pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, rādītājs pārvirzīsies plus zīmes virzienā, veidojot smagākus ruļļus.

PIEZĪME: Indikators nerādīs augstāku blīvuma iestatījumu, kamēr ruļļu presē netiks padots vairāk materiāla.

Zaļā josla (A) un oranžā josla (B) attēlo normālu ruļļu preses darba spiediena diapazonu.

Ja rādītājs pārvietojas uz sarkano joslu (C), veiciet tālāk norādītās darbības.

- Samaziniet ruļļa blīvumu.
- Pārbaudiet, vai nav bojāts indikators vai atslodzes vārsts.



A—Zaļā josla
B—Oranžā josla

C—Sarkanā josla

- Pārliecinieties, vai traktora hidroizvadu vārsts ruļļa veidošanas procesa laikā atgriežas neitrālā stāvoklī.

OUC006,0001B14 -25-19SEP13-1/1

CC205656 —UN—10OCT13

Pilna izmēra ruļļa pielāgošana

Maksimālais ruļļa pilnais izmērs

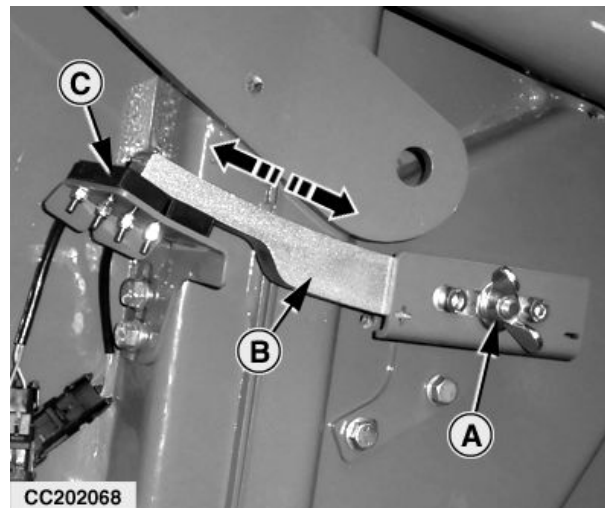
Lai iegūtu maksimālo ruļļa pilno izmēru, rīkojieties tālāk norādītajā veidā:

1. Atskrūvējiet spārnuzgriezni (A) un pārbīdiet mērķi (B) pilnībā atpakaļ.
2. Pārbaudiet, vai mērķis (B) nesaskaras ar pilna izmēra ruļļa sensoru (C). Nepieciešamības gadījumā iestatiet sensoru (C). Skatiet "Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra ruļļa sensora SB316 iestatīšana" sadaļā "Apkope".
3. Pievelciet spārnuzgriezni (A).

Vidējais ruļļa pilnais izmērs:

Lai iegūtu mazāku ruļļa pilno izmēru, rīkojieties šādi:

1. atskrūvējiet spārnuzgriezni (A), lai atkal noregulētu mērķi (B) uz priekšu, atbilstīgi izmainot sensora (C) uztveršanas spēju.
2. Pārbaudiet, vai mērķis (B) nesaskaras ar pilna izmēra ruļļa sensoru (C). Nepieciešamības gadījumā iestatiet sensoru (C). Skatiet "Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra ruļļa sensora SB316 iestatīšana" sadaļā "Apkope".



A—Spārnuzgrieznis
B—Noregulējams mērķis

C—Pilna izmēra ruļļa sensors

3. Pievelciet spārnuzgriezni (A).

OUC006,0001A6A -25-12APR13-1/1

CC202068 —UN—12APR13

Labības padeve

Vāls visā pacēlāja platumā:

tas ir ideāls vāla platumš.

Vālam jābūt vienmērīgam, ar nelielu pacēlumu vidū vai bez tā. Liels pacēlums vidū rada mucas veida ruļļa veidošanos.

Pilna platuma vāls vēlams, lai nebūtu vajadzīga līkloču braukšana pa vālu.

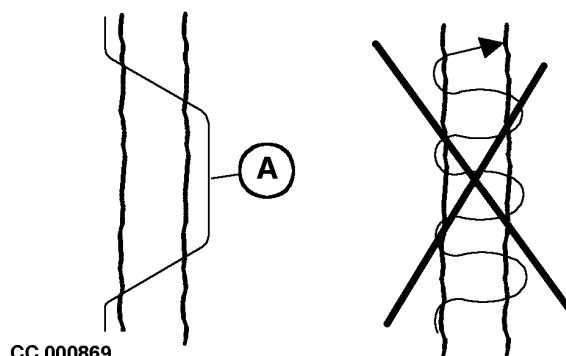
Šauri vāli

Savāciet materiālu ar vienu pacēlāja pusi 6 līdz 8 sekundes. Tad pārbrauciet šķērsām pāri vālam un savāciet materiālu otrā pusē tikpat ilgi. Ja vāls ir biezs, samaziniet “savākšanas” periodu (A), bet, ja vāli ir vieglāki – pagariniet to.

PIEZĪME: Cita metode ir ruļļa formas indikatoru novērošana, līdz tie sāk kustēties, tad pāriešana uz pretējo pusi.

Skatīt “Norādījumi labas ruļļa formas veidošanai” sadaļā “Ruļļu preses lietošanas vadība”, lai nodrošinātu pareizu materiāla padevi.

Ruļļi šādā veidā tiek formēti vienveidīgi, pretēji nepārtrauktai braukšanai ar traktoru no vienas puses uz otru, kā parādīts zīmējumā. Nepārtraukti braucot no



CC 000869

A—Savākšanas periods

vienas puses uz otru, pārāk daudz materiāla tiek novietots ruļļa centrā.

Vidēja izmēra vāli:

Pēc iespējas jāizvairās no vidēja izmēra vāla.

Kad vadītājs brauc šķērsām pa vālu, materiāls tiek savākts pacēlāja galos, bet tas nepārtraukti tiek padots uz centru. Rezultātā vairāk materiāla tiek padots ruļļa centrā, nekā tā galos. Tad veidojas mucas veida ruļļi.

OUC006,0001663 -25-13JUL10-1/1

Īsas, sausas, retas labības presēšana ruļļos

Ja labība iestrēgst, pamēģiniet kādu no tālāk norādītajiem risinājumiem.

- Paceliet pacēlāju vajadzīgajā augstumā.
- Samaziniet traktora jūgvārpstas ātrumu.
- Ja nepieciešams, samaziniet ruļļa blīvumu.
- Iestatiet minimālo ruļļa pilno izmēru.
- Izveidojiet plašāku vālu (izveidojiet to vienlaidus, ja nepieciešams).

- Nomainiet salauztos pacēlāja zobus.
- Uztādiet presē salmu deflektoru. Skatiet sadaļu “Papildierīces”.
- Uztādiet presē apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu “Papildierīces”.
- Varētu būt jāsamazina priekšgriezēja nažu skaits vai tie jāizņem.

YL00305,0000002 -25-20FEB15-1/1

Ruļļu preses izmantošana labības salmos

Nopļauto salmu presēšanu uzlabo pacēlāja zaru darbība.

Paceliet mašīnu un nolaidiet pacēlāju (zari nedrīkst pieskarties zemei), lai palielinātu padeves atveri.

Neņemiet vienlaikus kopā vairāk par sešām rindām, pretējā gadījumā var rasties sastrēgums pacelšanas zonā. Lielāku ražību var sasniegt, ja presē mazākus vālus ar lielāku pārvietošanās ātrumu.

Pārliecinieties, ka tiek saglabāti vajadzīgie nominālie jūgvārpstas apgriezieni.

Izmantojot ruļļu presi ar priekšgriezēju

Ja salmi nav sasmalcināti pirms presēšanas, iestatiet priekšgriezēja nažus griešanas pozīcijā un lēni brauciet pār vālu, lai paildzinātu pacēlāja zaru kalpošanas laiku.

CC03745,0000F94 -25-11MAY09-1/1

Ruļļu preses izmantošana skābbarībā un mitrā labībā

Vienmēr sāciet veidot ruļļus, kad pacēlājs atrodas vāla centrā.

Iebraucot labībā, nepārtrauciet kustību uz priekšu vismaz 2–3 m (8–10 pēdu) attālumā, lai nodrošinātu pietiekamu materiāla padevi un sāktu veidot rulli.

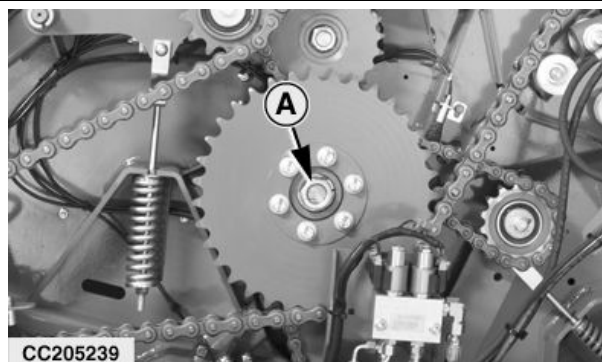
Lai nodrošinātu vienmērīgu padevi, pārliecinieties, ka traktora dīstele neizjauc vālu.

OUCC006,0001B4C -25-31OCT13-1/1

Pagrieziet ruļļu presi ar roku

⚠ UZMANĪBU: NERISKĒJIET! Lai manuāli grieztu ruļļu presi, kad traktora motors ir iedarbināts, nekad nelietojiet nekādus instrumentus vai uzgriežņatslēgu. Atslēdziet jūgvārpstu, pārvietojiet transmisiju pozīcijā “PARK”, ieslēdziet stāvbremzi, izslēdziet motoru, izņemiet aizdedzes atslēgu un nogaidiet tik ilgi, kamēr visas kustīgās detaļas apstājas. Tiklīdz instrumenta izmantošana ir pabeigta, nekavējoties noņemiet instrumentu.

Uzgriežņu atslēgu var lietot uzgriežņa (A) pagriešanai, ja ruļļu prese ir jāpagriež ar roku.



A—Uzgriežnis

CC205239 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADE -25-04SEP13-1/1

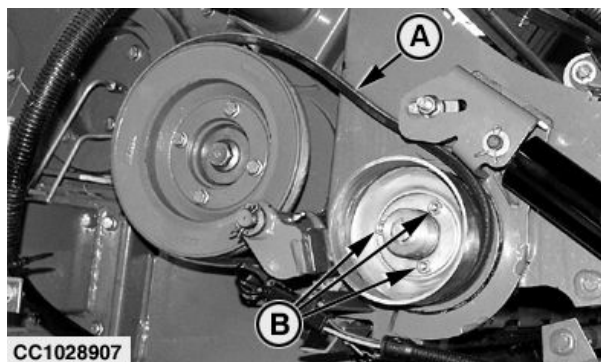
Tīkla tīšanas nospriegojuma iestatīšana

Lai iestatītu tīkla tīšanas nospriegojumu, veiciet tālākās darbības:

1. Demontējiet siksnu (A) un atbrīvojiet galvskrūves (B).
2. Atbrīvojiet tīkla padeves ruļļa bremzi ar monitoru:
 - a. izvirkiet tīkla piedziņas mehānismu vidējā pozīcijā.
 - b. Apturiet traktoru un izvelciet atslēgu.

A—Siksna

B—Galvskrūves



CC1028907

CC1028907 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -25-16JUN10-1/3

3. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet paplāksnes (B).

4. Demontējiet starplikas (C) un skriemeli (F).

PIEZĪME: Demontāžas laikā pierakstiet starpliku (C) skaitu un novietojumu.

5. Tīkla tīšanas nospriegojums ir atkarīgs no starpliku (C) skaita pozīcijā (D).

Lai palielinātu tīkla tīšanas nospriegojumu, pārvietojiet starplikas (C) no pozīcijas (D) pozīcijā (E).

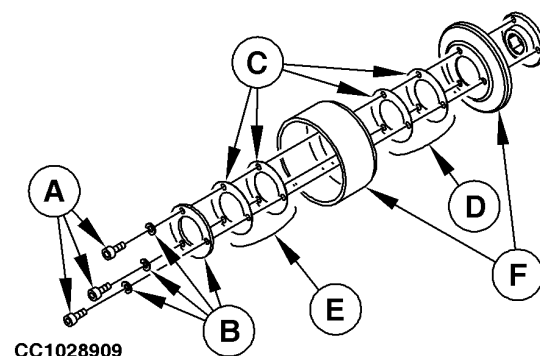
Lai samazinātu tīkla tīšanas nospriegojumu, pārvietojiet starplikas (C) no pozīcijas (E) pozīcijā (D).

PIEZĪME: Tīkla tīšanas nospriegojuma rūpnieciskais iestatījums ir divas starplikas (C) pozīcijā (D).

Tīkla tīšanas nospriegojums atkarīgs no tīkla ruļļa specifikācijām un presējamās kultūras.

Tīklīdz nospriegojums ir iestatīts:

- a. atkārtoti samontējiet skriemeli (F) ar starplikām (C).
- b. Atkārtoti ieskrūvējiet galvskrūves (A) un uzmontējiet paplāksnes (B).



CC1028909

A—Galvskrūves
B—Paplāksnes
C—Starplikas

D—Iestatīšanas pozīcija
E—Glabāšanas pozīcija
F—Skriemelis

- c. Ieskrūvējiet galvskrūves (A), lai mezglā nebūtu atstarpes.

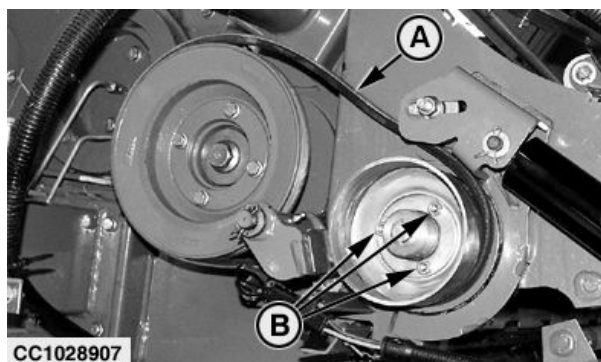
CC1028909 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -25-16JUN10-2/3

6. Ievirkiet tīkla piedziņas mehānismu.
7. Pievelciet galvskrūves (B).
8. Atkārtoti uzmontējiet siksnu (A).

A—Siksna

B—Galvskrūves



CC1028907

CC1028907 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -25-16JUN10-3/3

Ruļļu preses lietotnes darbība

Piekļuve ruļļu preses lietotnei

PIEZĪME: Pagriežot aizdedzes atslēgu ieslēgtā pozīcijā, "John Deere" monitori automātiski ieslēdzas.

Kad ruļļu presi monitoram pievieno pirmo reizi vai pēc programmatūras atjaunināšanas, jānogaida, līdz ir ielādēta ruļļu preses lietotne (no 1 līdz 3 minūtēm).

Ja ruļļu preses lietotne nav attēlota automātiski, nospiediet displeja izvēlnes izvēles taustiņu vai pogu (A) un tad nospiediet ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņu (B).

PIEZĪME: Plašāku informāciju par piekļuvi displeja izvēlnei skatiet sava monitora operatora rokasgrāmatā.

CC1032989

A—Displeja izvēles taustiņš vai poga B—Ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņš

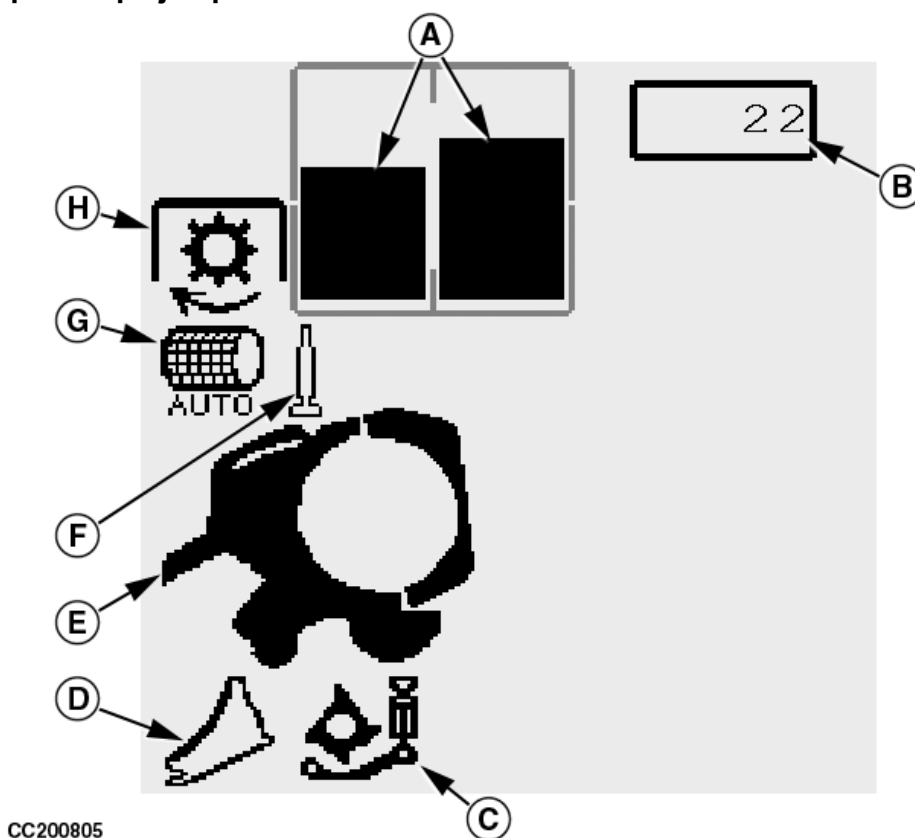
OUCC006,0001B46 -25-28OCT13-1/1

Mērvienības

Ruļļu preses lietotnē mērvienības ir atkarīgas no monitora iestatījumiem. Lai atlasītu vajadzīgo mērvienību, skatiet monitora lietotāja rokasgrāmatu.

OUCC006,00015A0 -25-15DEC09-1/1

Galvenās lapas displeja apraksts



CC200805

A—Rullu formas indikatori
B—Pašreizējā lauka rullu
skaitītājs

C—Grīdas lūkas pozīcija
D—Priekšgriezēja naža statuss
E—Rullu preses statuss

F—Automātiskās eļļošanas
sistēmas statusa indikators
G—Ietīšanas režīms

H—Jūgvārpsta ieslēgta

Galvenajā lapā var kontrolēt un uzraudzīt galvenās rullu preses funkcijas, strādājot uz lauka.

Rullu formas indikatori (A) ļauj vizualizēt rullu formu abās pusēs (tas tiek attēlots tikai rullu veidošanas noslēgumā). Skatiet sadaļas [“Norādījumi labas rullu formas veidošanai”](#) un [“Rullu veidošana”](#) šajā nodaļā.

Rullu skaitītājs (B) norāda kopējo izveidoto rullu skaitu atlasītajā laukā. Skatiet sadaļas [“Klienta un lauka numuru atlasīšana”](#), [“Manuāla rullu pievienošana vai noņemšana lauka skaitītājā”](#) un [“Kopējais lauka skaitītājs”](#) šajā nodaļā.

Simbols (C) norāda grīdas lūkas pozīciju – paceltu vai nolaistu. Ja grīdas lūka ir nolaista, simbols (C) ir pārsvītrots. Skatiet sadaļu [“Rotējošās padeves atbrīvošana”](#) šajā nodaļā.

Simbols (D) norāda uz priekšgriezēja naža pozīciju – ievilkto vai pieslēgtu. Simbols (D) ir pārsvītrots, ja visi priekšgriezēja naži nav pieslēgti. Skatiet šīs sadaļas nodaļu [“Priekšgriezēja nažu ievirzīšana/izvirzīšana”](#).

Rullu preses statuss (E) uzrauga ietīšanas procesu un aizmugurējā apvalka pozīciju.

Simbols (F) norāda uz automātiskās eļļošanas sistēmas statusu, iespējošanu vai atspējošanu, laiku ar statusu IESLĒGTS un statusu IZSLĒGTS. Simbols (F) ir pārsvītrots, ja automātiskā eļļošanas sistēma ir atspējota. Skatiet sadaļu [“Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana \(ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni\)”](#) nodaļā [“Rullu preses lietotnes tehniskā apkope”](#).

Simbols (G) norāda atlasīto ietīšanas režīmu – ar tīklu vai auklu, automātisku vai manuālu un gandrīz pilns. Skatiet sadaļas [“Ietīšanas sistēmas atlase”](#) un [“Ietīšanas uzsākšanas režīma atlase”](#) šajā nodaļā.

Simbols (H) ir attēlots tikai tādā gadījumā, ja traktora jūgvārpsta ir pieslēgta.

OUC006,0001B25 -25-30SEP13-1/1

CC200805 —UN—12APR13

Programmtaustiņu apraksts

CC1032341 —UN—15JAN10

Ruļļu preses lietotnē ar programmtaustiņiem var navigēt, sākt procesus un iespējot vai atspējot kādu saistītu funkciju.

PIEZĪME: Dažu programmtaustiņu augšējā labajā stūrī ir trijstūris (A). Trijstūris (A) norāda, ka, aktivizējot šo programmtaustiņu, tiks attēlota jauna lapa.

A—Trīsstūris



CC1032341

OUCC006,00015C0 -25-15JAN10-1/1

Ruļļu preses lietotnes izvēles taustiņu apzīmējums

CC205672 —UN—10OCT13

Galvenās lapas izvēles taustiņš.

Ar šo izvēles taustiņu var tieši piekļūt ruļļu preses lietotnes galvenajai lapai. Skatiet sadaļu “Galvenās lapas displeja apraksts” šajā nodaļā.

PIEZĪME: Šis izvēles taustiņš ir pieejams katrā ruļļu preses lietotnes lapā.



CC205672

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-1/25

Iestatījumu izvēles taustiņš.

CC205673 —UN—10OCT13

Skatiet šo nodaļu un nodaļu “Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope”.



CC205673

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-2/25

Skaitītāju izvēles taustiņš.

CC205674 —UN—10OCT13

Skatiet šajā nodaļā.



CC205674

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-3/25

Diagnostikas izvēles taustiņš.

CC205675 —UN—10OCT13

Skatiet nodaļu “Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope”.



CC205675

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-4/25

Ietīšanas cikla apstādināšanas izvēles taustiņš.

CC205676 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļas “Automātiskā ietīšanas cikla manuāla sākšana” un “Ietīšanas cikla automātiskā sākšana” šajā nodaļā.

PIEZĪME: Šis izvēles taustiņš ir pieejams katrā rullu preses lietotnes lapā.



CC205676

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-5/25

Ietīšanas sākšanas režīma izvēles taustiņš.

CC205677 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļu “Ietīšanas sākšanas režīma atlase” šajā nodaļā.



CC205677

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-6/25

Ietīšanas cikla sākšanas izvēles taustiņš.

CC205678 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļu “Automātiskā ietīšanas cikla manuāla sākšana” šajā nodaļā.



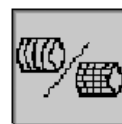
CC205678

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-7/25

Ietīšanas sistēmas izvēles taustiņš.

CC205679 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļu “Ietīšanas sistēmas atlase” šajā nodaļā.



CC205679

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-8/25

Tīkla uztīšanas iestatījumu izvēles taustiņš.

CC205680 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļu “Tīkla uztīšanas regulēšana” šajā nodaļā.



CC205680

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-9/25

Auklas uztīšanas iestatījumu izvēles taustiņš.

CC205971 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļu “Auklas uztīšanas regulēšana” šajā nodaļā.



CC205971

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-10/25

Izpildmehānisma atvirzīšanas izvēles taustiņš.

CC205972 —UN—10OCT13

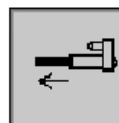


CC205972

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-11/25

Izpildmehānisma izvērzišanas izvēles taustiņš.

CC205973 —UN—10OCT13



CC205973

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-12/25

Rullu preses iestatījumu izvēles taustiņš.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Skatiet nodaļu “Rullu preses lietotnes tehniskā apkope”.

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-13/25

Grīdas lūkas un priekšgriezēja naža vadības izvēles taustiņš.

CC200807 —UN—12APR13



CC200807

Skatiet sadaļas “Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana” un “Rotējošās padeves atbrīvošana” šajā nodaļā.

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-14/25

Grīdas lūkas izvēles taustiņš.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Skatiet sadaļu “Rotējošās padeves atbrīvošana” šajā nodaļā.

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-15/25

Grīdas lūkas un priekšgriezēja naža izvēles taustiņš.

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Skatiet sadaļu “Rotējošās padeves atbrīvošana” šajā nodaļā.

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-16/25

1. priekšgriezēja naža komplekta izvēles taustiņš.

CC200810 —UN—12APR13

Skatiet šīs sadaļas nodaļu “Priekšgriezēja nažu ievirzīšana/izvirzīšana”.



CC200810

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-17/25

2. priekšgriezēja naža komplekta izvēles taustiņš.

CC202061 —UN—12APR13

Skatiet šīs sadaļas nodaļu “Priekšgriezēja nažu ievirzīšana/izvirzīšana”.



CC202061

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-18/25

Mašīnas kopējā skaitītāja izvēles taustiņš.

CC205975 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļas “Sezonas skaitītājs un mašīnas kopējais skaitītājs” šajā nodaļā.



CC205975

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-19/25

Klienta kopējā skaitītāja izvēles taustiņš.

CC205976 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļu “Kopējais lauka skaitītājs” šajā nodaļā.



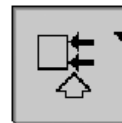
CC205976

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-20/25

Ievades testēšanas izvēles taustiņš.

CC205977 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļu “Sensoru testēšana” nodaļā “Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope”.



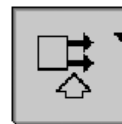
CC205977

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-21/25

Izvades testēšanas izvēles taustiņš.

CC205978 —UN—10OCT13

Skatiet sadaļu “Elektrohidraulisko komponentu testēšana” nodaļā “Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope”.



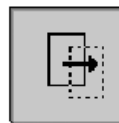
CC205978

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-22/25

Nākamās lapas izvēles taustiņš.

CC205979 —UN—10OCT13

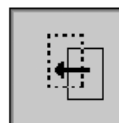


CC205979

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-23/25

Iepriekšējās lapas izvēles taustiņš.

CC205980 —UN—10OCT13



CC205980

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-24/25

Papildu iestatījumu izvēles taustiņš.

CC205981 —UN—10OCT13

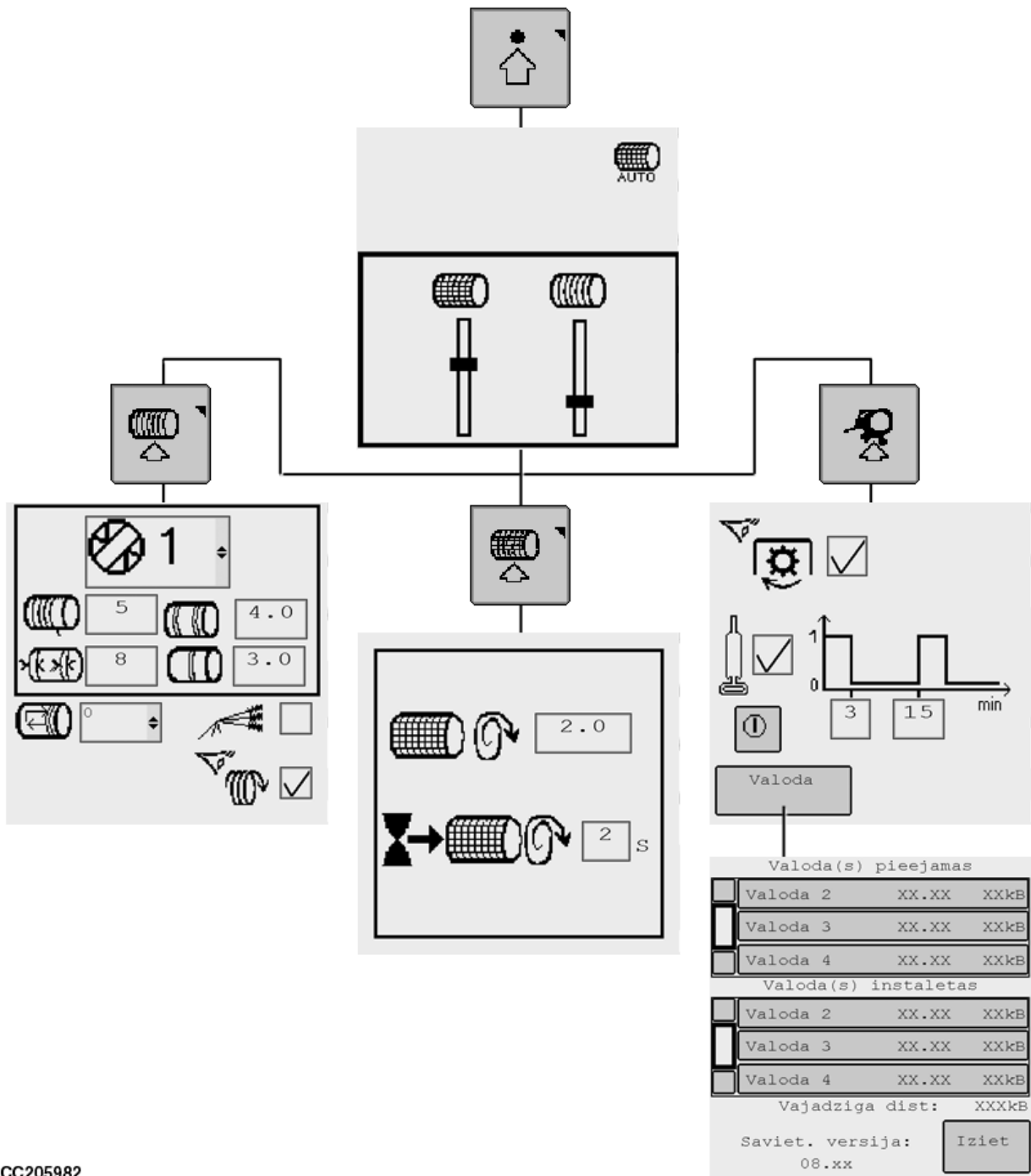


CC205981

Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

OUCC006,0001B26 -25-17OCT13-25/25

Iestatījumu funkcija



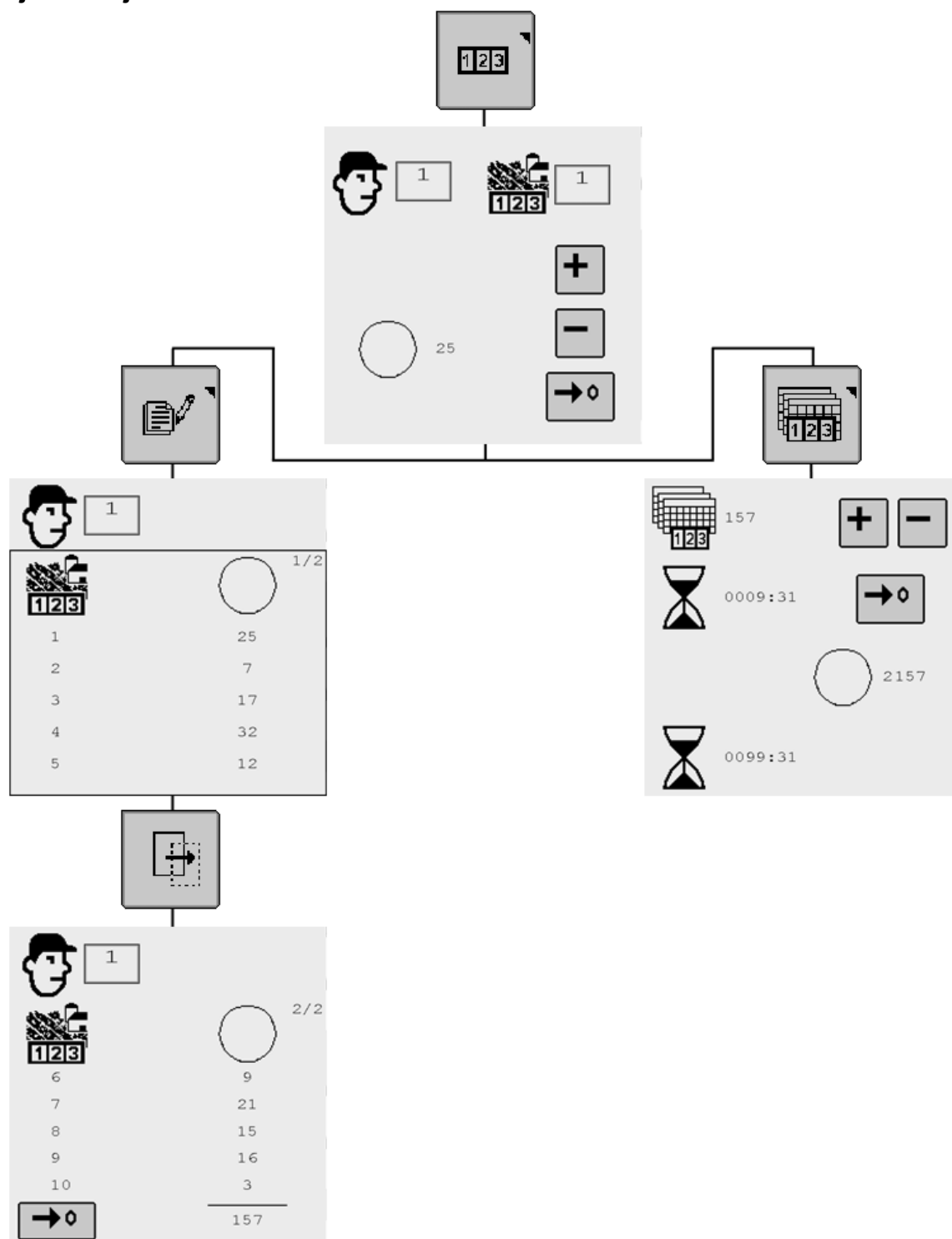
CC205982

Šajā diagrammā ir sniegta informācija un parametri, kas attēloti katrā šīs funkcijas lapā.

OUCC006,0001B27 -25-30SEP13-1/1

CC205982 —25—12DEC13

Skaitītāja funkcija



CC205983

Šajā diagrammā ir sniegta informācija un parametri, kas attēloti katrā šīs funkcijas lapā.

CC205983 —JUN—16OCT13

OUC006,0001B28 -25-30SEP13-1/1

Ietīšanas sistēmas atlase

CC205673 —UN—10OCT13

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet iestatījumu izvēles taustiņu.



CC205673

OUCC006,0001B36 -25-24OCT13-1/3

2. Atlasiet un aktivizējiet ietīšanas sistēmas izvēles taustiņu, lai izvēlētos tīkla vai auklas uztīšanas sistēmu.

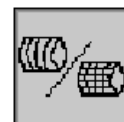
CC205679 —UN—10OCT13

Simbols (A) norāda atlasīto ietīšanas sistēmu.

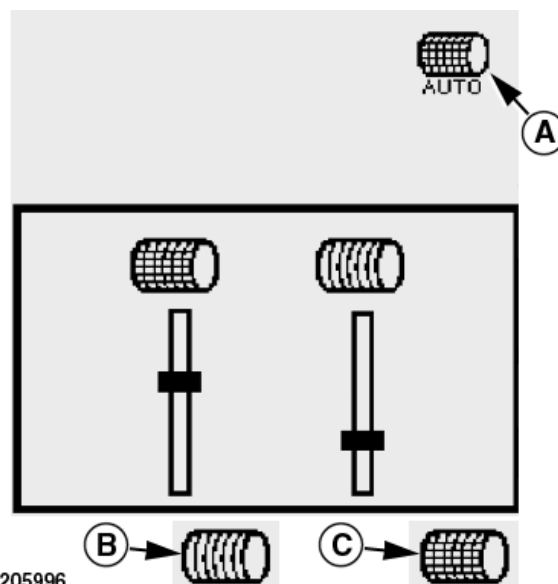
- Simbols (B) norāda, ka ir atlasīta auklas uztīšanas sistēma.
- Simbols (C) norāda, ka ir atlasīta tīkla uztīšanas sistēma.

A—Ietīšanas sistēma
B—Auklas uztīšana

C—Tīkla tīšana



CC205679



CC205996

CC205996 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B36 -25-24OCT13-2/3

3. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B36 -25-24OCT13-3/3

Tīkla uztīšanas regulēšana

CC205673 —UN—10OCT13

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet iestatījumu izvēles taustiņu.



CC205673

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B38 -25-24OCT13-1/4

2. Atlasiet tīkla uztīšanas iestatījumu izvēles taustiņu.

CC205680 —UN—10OCT13



CC205680

OUCC006,0001B38 -25-24OCT13-2/4

3. Iestatiet tīkla uztīšanu tālāk aprakstītajā veidā.

• **Iestatiet tīkla kārtu skaitu (A).**

Iestatiet tīkla kārtu skaitu (A) – no 1,2 līdz 5 tīkla kārtām.

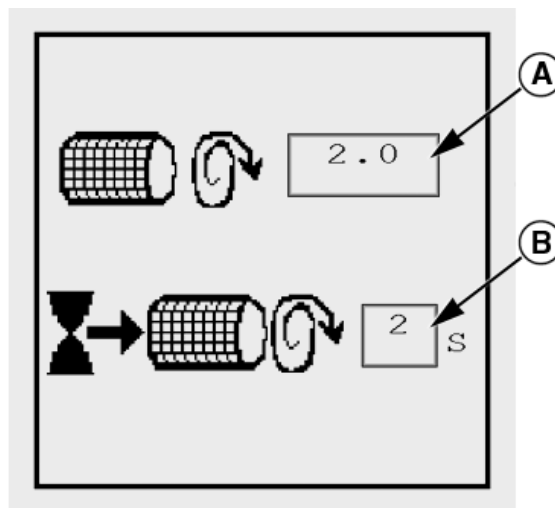
• **Iestatiet tīkla uztīšanas aizturi (B)**

Tīkla uztīšanas aizture ir laiks starp uztīšanas starta indikāciju monitorā un tīkla izpildmehānisma aktivizāciju. Tīkla uztīšanas aizture nodrošina laiku, lai apturētu traktora kustību uz priekšu un labība neiekļūtu starp uztināmā tīkla kārtām. Iestatiet tīkla uztīšanas aizturi (B) no 1 līdz 8 sekundēm.

PIEZĪME: Rūpnīcas sākotnējais iestatījums tīkla uztīšanas aizturai (B) ir 2 sekundes.

A—Tīkla kārtu skaits

B—Tīkla uztīšanas aizture



CC205998

CC205998 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B38 -25-24OCT13-3/4

4. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B38 -25-24OCT13-4/4

Auklas uztīšanas regulēšana

CC205673 —UN—10OCT13

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet iestatījumu izvēles taustiņu.



CC205673

OUCC006,0001B37 -25-24OCT13-1/5

2. Atlasiet auklas uztīšanas iestatījumu izvēles taustiņu.

CC205971 —UN—10OCT13



CC205971

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B37 -25-24OCT13-2/5

3. Atlasiet un aktivizējiet nolaižamo sarakstu (A).

Atlasiet vēlamo programmu atbilstoši labības veidam. Tabulā tālāk ir attēloti noklusējuma iestatījumi katrai auklas uztīšanas programmai.

Auklas uztīšanas programmas (noklusējuma iestatījumi)					
	Skābbarība 1 (F)	Skābbarība 2 (G)	Siens (H)	Salmi (I)	Pielāgojami (J)
Auklas atstarpe (B)	5 cm (2 colla)	10 cm (4 colla)	5 cm (2 colla)	2 cm (0,8 colla)	5 cm (2 colla)
Tinumu skaits sānos (C)	4 apgriezieni	3 apgriezieni	2 apgriezieni	4 apgriezieni	3 apgriezieni
Attālums no tinuma galiem (D)	8 cm (3 colla)	10 cm (4 colla)	8 cm (3 colla)	8 cm (3 colla)	10 cm (4 colla)
Tinumu skaits vidū (E)	3 apgriezieni	2 apgriezieni	par 1 apgriezienu	2 apgriezieni	par 1 apgriezienu

A—Auklas uztīšanas programmu saraksts

B—Auklas atstarpe

C—Tinumu skaits sānos

D—Tinuma attālums no gala

E—Tinumu skaits vidū

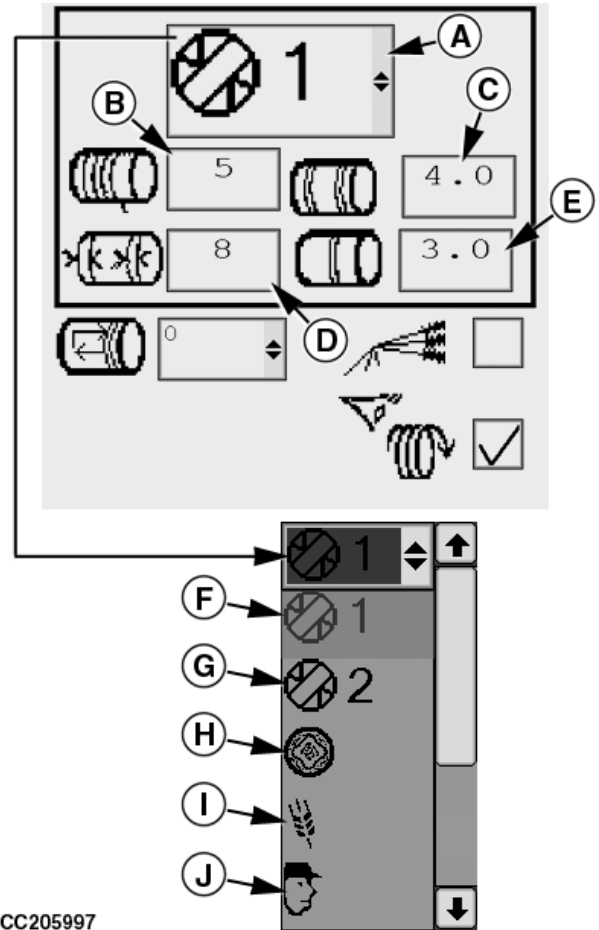
F—Skābbarība 1

G—Skābbarība 2

H—Siens

I—Salmi

J—Pielāgojami



CC205997

Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,0001B37 -25-24OCT13-3/5

CC205997 —UN—10OCT13

4. Katru programmu var pielāgot atkarībā no labības stāvokļa.

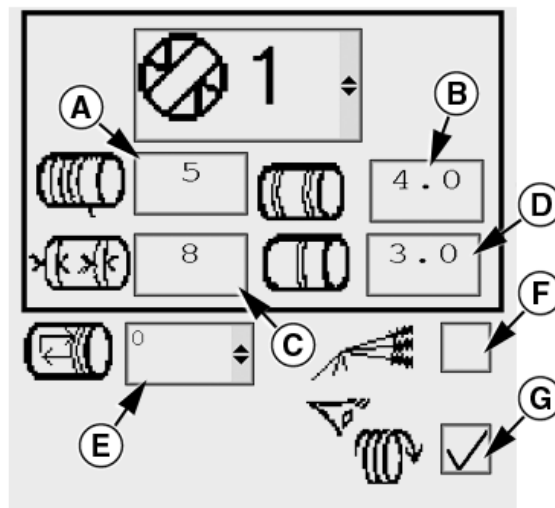
- **Auklas atstarpe (A)**
Ievades logā (A) iestatiet vērtību no 2 līdz 20 cm (no 0,8 līdz 8 collām).
- **Tinumu skaits sānos (B)**
Ievades logā (B) iestatiet vērtību no 1 līdz 7.
- **Attālums no tinuma galiem (C)**
Ievades logā (C) iestatiet vērtību no 8 līdz 25 cm (no 3 līdz 10 collām).
- **Tinumu skaits vidū (D)**
Ievades logā (D) iestatiet vērtību no 1 līdz 7.

PIEZĪME: Pārslēdzot programmas, pielāgotie iestatījumi nesaglabāsies. Pielāgotajā programmā veiktās izmaiņas saglabājas pastāvīgajā atmiņā.

Ir pieejami vēl divi specifiski auklas uztīšanas režīmi

- **Ievirzīšanas un izvēršīšanas ietīšanas režīms (E)**
Nolaižamajā sarakstā (E) iestatiet vēlamo ievirzīšanas un izvēršīšanas attālumu uz 0, 20, 40 vai 60 cm (0, 8, 16 vai 24 collām). Ja ievirzīšanas un izvēršīšanas attāluma vērtība ir 0, šis režīms ir atspējots. Šis režīms tiek izmantots, lai uztītu vairāk auklas tinumu rullja galā; tas var novērst auklas attīšanas. Pēc tam, kad ir uztīts iestatītais tinumu skaits tīšanas galā, auklas strēles atkal tiek izvēršītas uz rullja centru iestatītajā attālumā un tad tiek pilnībā ievirzītas.
- **Sausu salmu ietīšanas režīms (F)**
Izmantojiet izvēles rūtiņu (F), var iespējot vai atspējot sausu salmu ietīšanas režīmu. Ja presē sausus salmus, ir vēlams ātri aptīt auklu ap pilnu rullja platumu, lai novērstu salmu noslāņošanu no rullja. Šajā režīmā auklas strēles no centra līdz malai un tad no malas līdz centram pārvietojas pilnā ātrumā. Tad auklas strēles atgriežas atpakaļ līdz malai, nogaida, kamēr ir aptīts norādītais sākuma tinumu skaits, un turpina auklas uztīšanu, kā tas ir iestatīts monitorā.

5. Izmantojiet izvēles rūtiņu (G), var iespējot vai atspējot auklas skriemeļu sensorus.



CC205999

A—Auklas atstarpe
B—Tinumu skaits sānos
C—Tinuma attālums no gala
D—Tinumu skaits vidū

E—Ievirzīšanas un izvēršīšanas ietīšanas režīms
F—Sausu salmu ietīšanas režīms
G—Auklas skriemeļa sensori

Atspējot auklas skriemeļu sensorus, rullu presi var darbināt arī ar bojātu sensoru. Pirms šīs funkcijas atspējšanas pārbaudiet sensoru regulējumu. Skatiet sadaļā "Apkope" nodaļu "Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 regulēšana".

SVARĪGI: Jāaktivizē auklas skriemeļa sensori. Ja rullu prese tiek darbināta ar atspējotiem auklas skriemeļu sensoriem, tas var izraisīt darbības traucējumus. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju, lai pēc iespējas ātrāk nomainītu bojātās daļas.

OUC006,0001B37 -25-24OCT13-4/5

6. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B37 -25-24OCT13-5/5

Ietīšanas sākšanas režīma atlase

CC205677 —UN—10OCT13

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet un aktivizējiet ietīšanas sākšanas režīma izvēles taustiņu, lai varētu izvēlēties manuālo vai automātisko režīmu.



CC205677

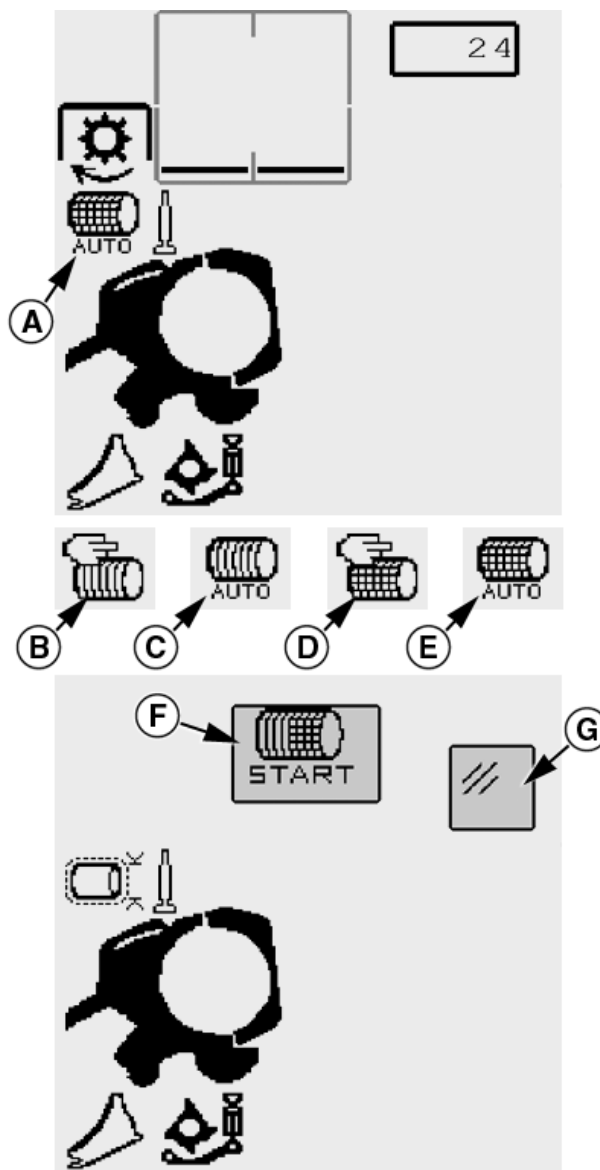
OUCC006,0001B39 -25-24OCT13-1/2

2. Simbols (A) norāda atlasīto ietīšanas sākšanas režīmu.

- Ja ir iestatīts automātiskais režīms, uztīšanas cikls sākas automātiski, kad ir sasniegts noregulētais rullja diametrs. Skatiet sadaļu "Automātiskās aptīšanas cikla starts" šajā nodaļā.
 - Ja ir iestatīts manuālais režīms, uztīšanas cikls ir jāsāk manuāli, kad ir sasniegts noregulētais rullja diametrs. Skatiet sadaļu "Automātiskā ietīšanas cikla manuāla sākšana" šajā nodaļā.
- Atlasiet ietīšanas uzsākšanas ikonu (F), lai sasietu rulli. Atlasiet atcelšanas ikonu (G), ja rulli nav paredzēts sasiet.

A—Ietīšanas sākšanas režīms
B—Manuālā sākšana (auklas uztīšana)
C—Automātiskā sākšana (auklas uztīšana)
D—Manuālā sākšana (tīkla uztīšana)

E—Automātiskā sākšana (tīkla uztīšana)
F—Uztīšanas sākšanas ikona
G—Atcelšanas ikona



CC206000

CC206000 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B39 -25-24OCT13-2/2

Automātiskā ietīšanas cikla manuāla sākšana

CC205678 —UN—10OCT13

Automātisko tīkla vai auklas aptīšanas ciklu var ieslēgt manuāli jebkurā laikā.

PIEZĪME: Ja ir iestatīts automātiskais ietīšanas sākšanas režīms, uztīšanas cikls sākas automātiski, kad ir sasniegts noregulētais ruļļa diametrs. Skatiet sadaļu “Ietīšanas sākšanas režīma atlase” un “Ietīšanas cikla automātiskā sākšana” šajā nodaļā.

1. Lai sāktu automātisko ietīšanas ciklu, ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet ietīšanas cikla sākšanas izvēles taustiņu.

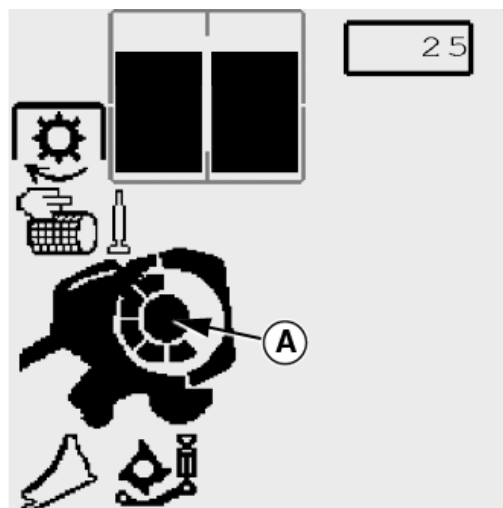


CC205678

OUCC006,0001B3A -25-09OCT13-1/4

2. Monitors aktivizē skaņas signālu, un ietīšanas procesa grafiskajā attēlojumā (A) var vērot ietīšanas procesu.

A—Ietīšanas procesa grafiskais attēlojums



CC206111

CC206111 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -25-09OCT13-2/4

3. Ja ietīšanas cikla laikā rodas problēma, atlasiet ietīšanas cikla apturēšanas izvēles taustiņu, lai pārtrauktu ietīšanas ciklu un atvirzītu izpildmehānismu.

CC205676 —UN—10OCT13



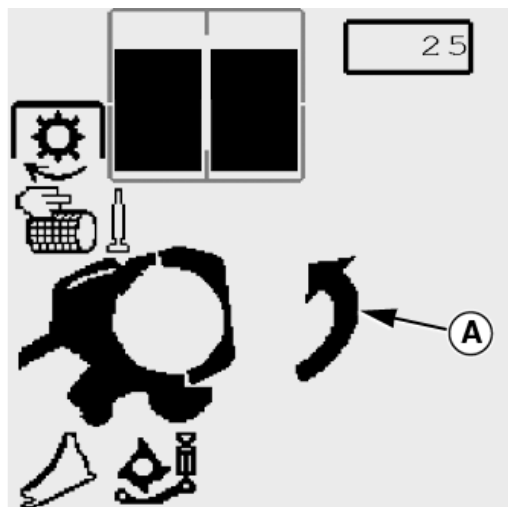
CC205676

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B3A -25-09OCT13-3/4

4. Kad ietīšanas cikls ir pabeigts, tiek attēlots ruļļa izmešanas simbols (A) un atskan četru monitora skaņas signāli.
5. Ar traktora selektīvā vadības vārsta sviru atveriet aizmugures apvalku, lai izmestu rulli. Displejā vērojiet aizmugures apvalka pozīciju.

A—Simbols “Ruļļa izmešana”



CC206112

CC206112—UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -25-09OCT13-4/4

Ietīšanas cikla automātiskā sākšana

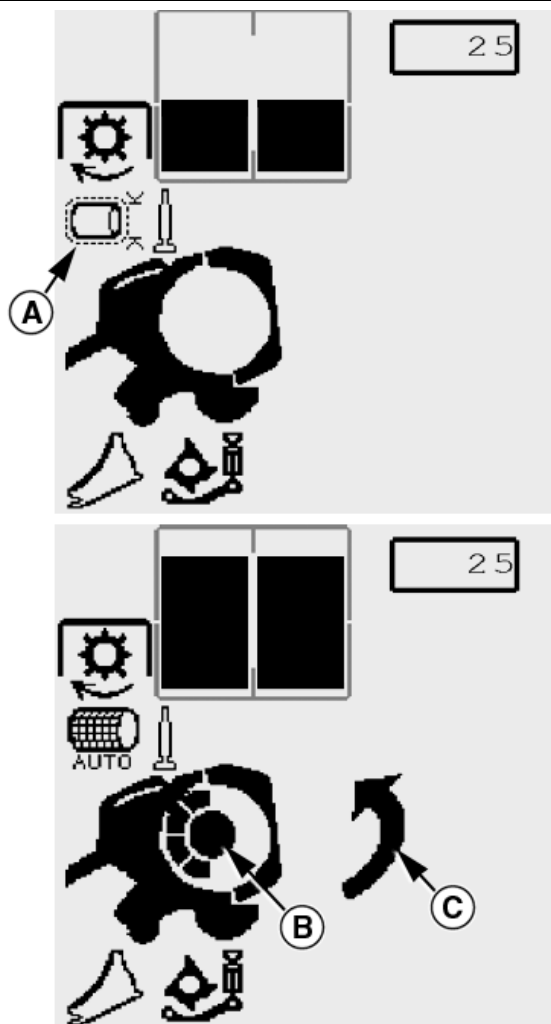
PIEZĪME: Lai ietīšanas cikls sāktos automātiski, ietīšanas sākšanas režīmam jābūt automātiskam. Skatiet sadaļu *"Ietīšanas sākšanas režīma atlase"* šajā nodaļā.

1. Tieši pirms ruļļa iestatītā diametra sasniegšanas mirgo simbols "Gandrīz pilns" (A) un atskan divi monitora skaņas signāli.
2. Kad ir sasniegts noregulētais ruļļa diametrs, monitorā 2 sekundes skan nepārtraukts skaņas signāls. Nekavējoties bremzējiet, līdz traktors apstājas. Ietīšanas procesa grafiskajā attēlojumā (B) redzams tīkla vai auklas uztīšanas progress.
3. Kad ietīšanas cikls ir pabeigts, tiek attēlots ruļļa izmešanas simbols (C) un atskan četri monitora skaņas signāli.
4. Ar traktora selektīvā vadības vārsta sviru atveriet aizmugures apvalku, lai izmestu rulli. Displejā vērojiet aizmugures apvalka pozīciju.

A—Simbols "Gandrīz pilns"

C—Simbols "Ruļļa izmešana"

B—Ietīšanas procesa grafiskais attēlojums



CC206113

CC206113 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3B -25-09OCT13-1/2

5. Ja ietīšanas cikla laikā rodas problēma, atlasiet ietīšanas cikla apturēšanas izvēles taustiņu, lai pārtrauktu ietīšanas ciklu un atvirzītu izpildmehānismu.

CC205676 —UN—10OCT13

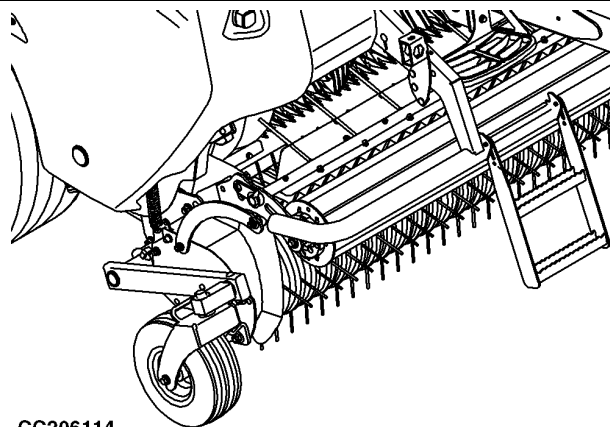


CC205676

OUCC006,0001B3B -25-09OCT13-2/2

Paceliet vai nolaidiet pacēlāju

Izmantojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai paceltu vai nolaistu pacēlāju. Automātiski tiek atlasīta pacēlāja pacelšanas vai nolaišanas funkcija.



CC206114

CC206114 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3C -25-09OCT13-1/1

Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai izvirzīšana

CC200807 —UN—12APR13

Priekšgriezēja ierīci izmanto, lai sasmalcinātu labību.

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet grīdas lūkas un priekšgriezēja nažu pārvaldības programmtaustiņu.



CC200807

OUCC006,00018BE -25-11APR13-1/4

2. Atlasiet 1. priekšgriezēja naža komplekta vai 2. priekšgriezēja naža komplekta (ja aprīkots) programmtaustiņu, lai aktivizētu naža ievilkšanas vai pieslēgšanas funkciju vēlamajam priekšgriezēja naža komplektam.

CC200810 —UN—12APR13



CC200810

PIEZĪME: 1. priekšgriezēja naža komplektā ir 13 priekšgriezēja naži, un 2. priekšgriezēja naža komplektā ir 12 priekšgriezēja naži.

Attālums starp nažiem ir 40 mm (1,6 collas) ar 25 pieslēgtiem nažiem un 80 mm (3,1 colla) ar 12 vai 13 pieslēgtiem nažiem.

CC202061 —UN—12APR13

1. priekšgriezēja naža komplekta programmtaustiņš



CC202061

2. priekšgriezēja naža komplekta programmtaustiņš

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,00018BE -25-11APR13-2/4

3. Lietojiet traktora selektīvās vadības vārsta sviru, lai ievirzītu vai pieslēgtu izvēlēto priekšgriezēja nažu komplektu.

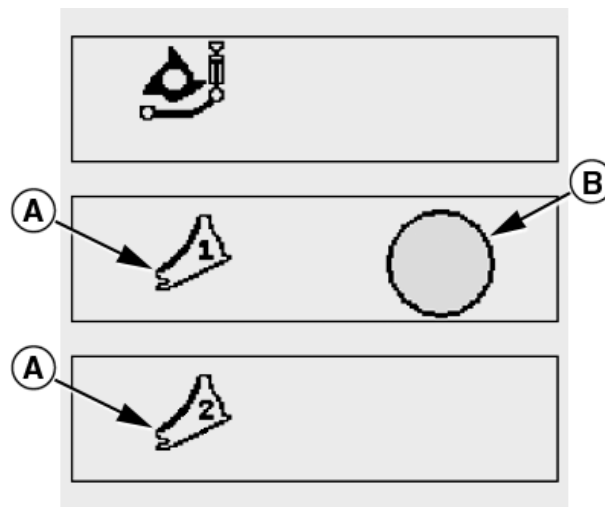
PIEZĪME: Nažu ievirzīšanas vai pieslēgšanas funkcijai lieto to pašu selektīvās vadības vārstu, ko izmanto pacēlāja pacelšanai vai nolaišanai.

Tiek attēlots naža ievirzīšanas vai pieslēgšanas funkcijas statuss (B), lai norādītu, ka 1. priekšgriezēja nažu komplektam ir aktivizēta nažu ievirzīšanas vai pieslēgšanas funkcija.

4. Naža pozīcijas simbols (A) ir pārsvītrots, ja priekšgriezēja naža komplekts nav pieslēgts.

SVARĪGI: Lai nerastos sastrēgumi nažos, katras darba dienas beigās vairākkārt izvirziet vai ievirziet priekšgriezēja nažus.

PIEZĪME: Ilgu laiku izmantojot rullu presi ar ievilktiem priekšgriezēja nažiem, ieteicams noņemt nažus un uzstādīt nažu slotu nosešanas aizbāžņus. Skatīt sadaļas "Apkope" nodaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa".



CC202062

Rullu presētājs ar priekšgriezēju, attēloti 25 naži

A—Naža pozīcijas simbols

B—Naža ievirzīšanas vai pieslēgšanas funkcijas statuss

CC202062 —UN—12APR13

OUC006,00018BE -25-11APR13-3/4

5. Nospiediet galvenās lapas programmtaustiņu, lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

OUC006,00018BE -25-11APR13-4/4

Rotējošās padeves atbrīvošana

CC200807 —UN—12APR13

Kad rullu presē jānovērš sastrēgumi, nolaižamo grīdu pavirziet uz leju, lai atbrīvotu vietu zem rotējošās padeves.

1. Apturiet traktoru un atvienojiet jūgvārpstu.
2. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet grīdas lūkas un priekšgriezēja nažu pārvaldības programmtaustiņu.



CC200807

Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,00018BF -25-11APR13-1/4

- Pārvietojiet selektīvās vadības vārsta sviru tā, lai nolaistu grīdas lūku un vienlaicīgi ievirzītu priekšgriezēja nažus (ja pieslēgti).

PIEZĪME: Grīdas lūkas nolaīšanas funkcijai lieto to pašu selektīvās vadības vārsta, ko izmanto pacēlāja pacelšanai vai nolaīšanai.

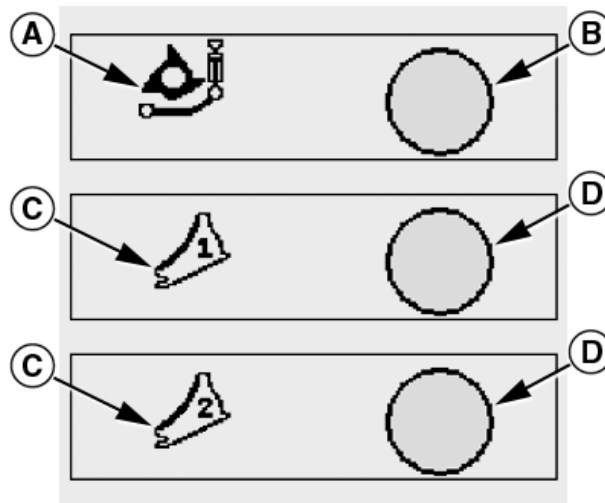
Tiek attēlots grīdas lūkas funkcijas statuss (B), lai norādītu, ka ir aktivizēta grīdas lūkas pacelšanas vai nolaīšanas funkcija. Ja priekšgriezēja naži ir pieslēgti, automātiski tiek attēlots priekšgriezēja naža funkcijas statuss (D).

Nolaistas grīdas lūkas simbols (E) un ievirzītu priekšgriezēju nažu simbols (F) norāda, ka grīdas lūka ir nolaista un priekšgriezēja naži ievirzīti.

- Kad grīdas lūka ir nolaista, traktoram darbojoties lēnā tukšgaitā, lēni pieslēdziet jūgvārpstu, līdz rotējošā padeve sāk brīvi griezties.
- Kad sastrēgums ruļļu presētājā ir novērsts, pārvietojiet selektīvās vadības vārsta sviru, lai paceltu grīdas lūku un pieslēgtu priekšgriezēja nažus (ja aktivizēti).
- Nostādiet hidroizvadu vadības sviru neitrālā pozīcijā.

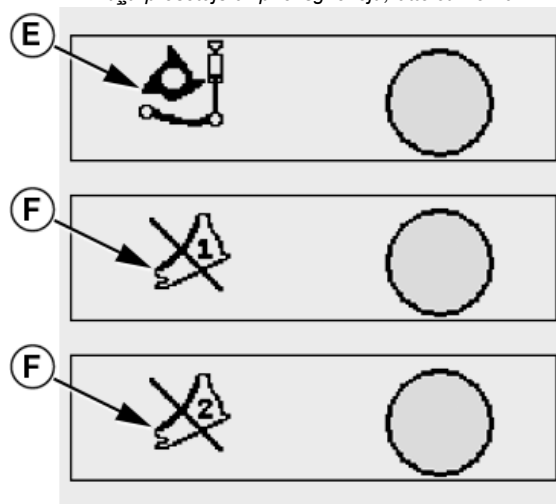
A—Paceltas grīdas lūkas simbols
B—Grīdas lūkas funkcijas statuss
C—Pieslēgtu priekšgriezēja nažu simbols

D—Priekšgriezēja nažu funkcijas statuss
E—Nolaistas grīdas lūkas simbols
F—Ievirzītu priekšgriezēja nažu simbols



CC202063

Ruļļu presētājs ar priekšgriezēju, attēloti 25 naži



CC202064

Ruļļu presētājs ar priekšgriezēju, attēloti 25 naži

CC202063 —UN—12APR13

CC202064 —UN—12APR13

OUC006,00018BF -25-11APR13-2/4

- Nospiediet galvenās lapas programmtaustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,00018BF -25-11APR13-3/4

PIEZĪME: Nepieciešamības gadījumā atlasiet grīdas lūkas programmataustiņu, lai aktivizētu tikai grīdas lūkas pacelšanas vai nolaišanas funkciju, vai arī atlasiet grīdas lūkas un priekšgriezēja nažu programmataustiņu, lai vienlaicīgi aktivizētu grīdas lūkas pacelšanu vai nolaišanu un nažu ievirzīšanas vai pieslēgšanas funkcijas.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Grīdas lūkas programmataustiņš

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Grīdas lūkas un priekšgriezēja naža programmataustiņš

OUC006,00018BF -25-11APR13-4/4

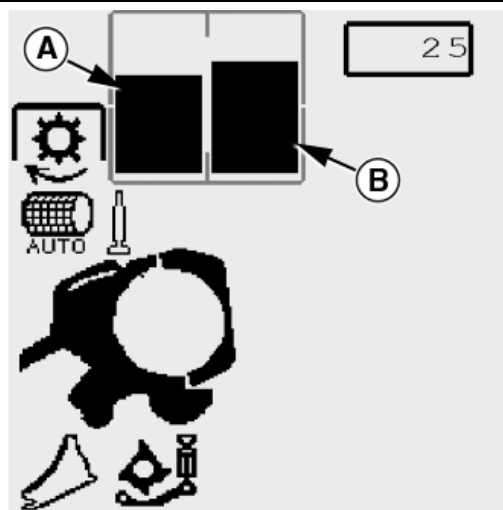
Norādījumi labas ruļļa formas veidošanai

1. Sāciet vāla pacelšanu ruļļu preses centrā.
2. Ātri novirzieties uz vienu vāla malu un padodiet materiālu presē, nobraucot dažus metrus gar vienu malu, neatstājot sienu uz lauka.

PIEZĪME: Pagriezieties no šīs puses un ātri šķērsojot vālu ar šādām zigzaga kustībām, lai izlīdzinātu materiālu vienādi abās ruļļa pusēs. Pagriežoties no vienas puses uz otru, gan ātrāk gan lēnāk, nepieļaujiet to, ka ruļļa centrā tiek padots vairāk materiāla.

3. Ātri novirzieties uz otru vāla malu un padodiet materiālu presē, nobraucot dažus metrus gar vienu malu, neatstājot sienu uz lauka.
4. Ātri pārbrauciet atpakaļ uz otru pusi un padodiet materiālu presē, lai iespējami noslēgtu sānu malu. Nepārtraukti padodiet materiālu no šīs puses tik ilgi, kamēr ruļļa formas indikatori (A) un (B) abām pusēm izlīdzinās.
5. Ātri pārbrauciet uz otru pusi un turpiniet materiāla padevi, kamēr ruļļa formas indikatori (A) un (B) abām pusēm izlīdzinās.
6. Turpiniet materiāla padevi šādā veidā. Nobeigumā ruļļa formas indikatori abās pusēs ir jābūt vienādā augstumā un iespējami vienlīdzīgiem, pirms ir sasniegts pilns izmērs.

SVARĪGI: Ruļļa formēšanas beigās ruļļa formas indikatori (A) un (B) ir jāatrodas ruļļa



CC206115

A—Kreisais ruļļa formas indikators

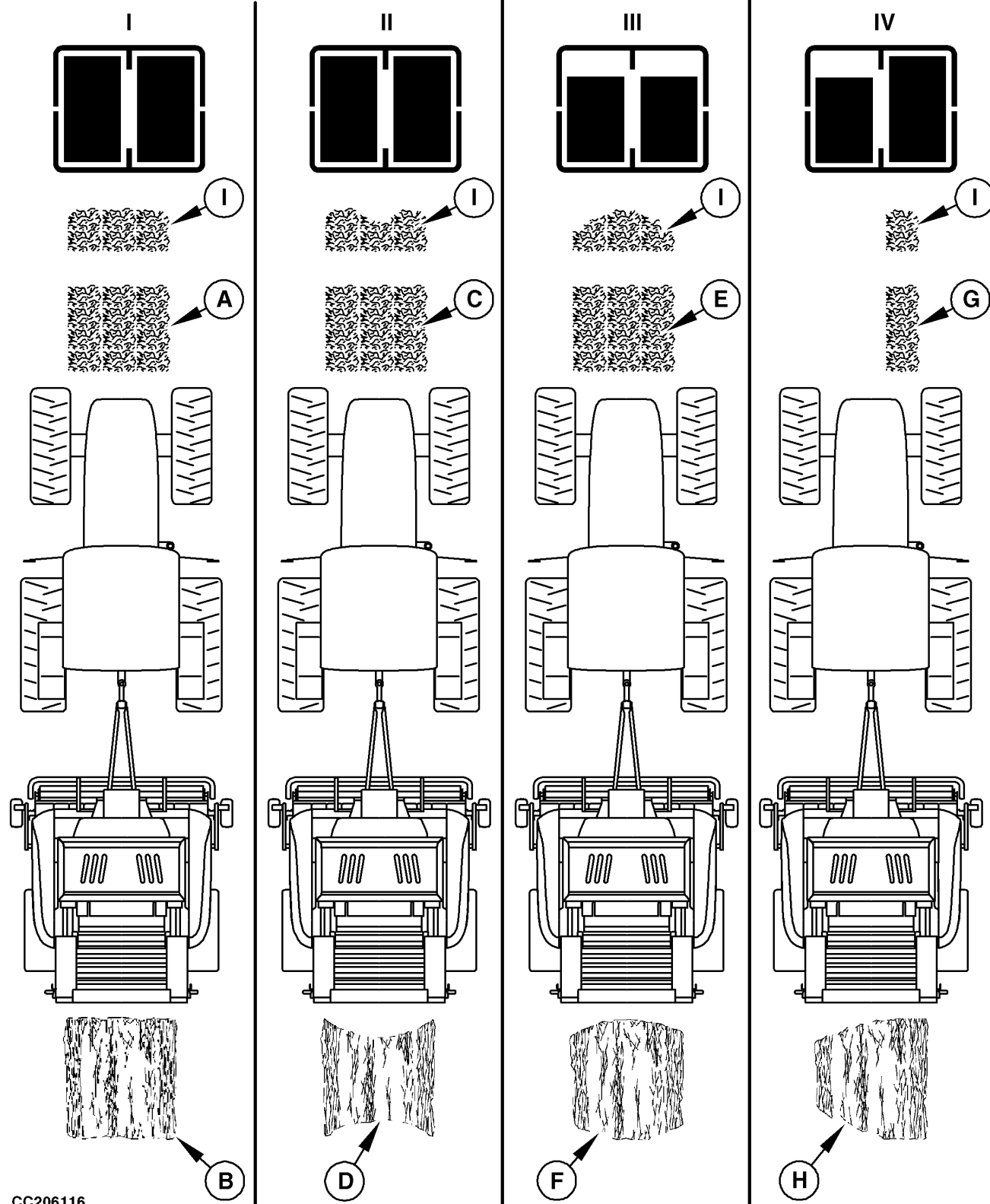
B—Labais ruļļa formas indikators

formas indikatoru logu augšpusē. Tā atbilst maksimālajam ruļļa izmēram, kāds iegūstams ar šo ruļļu presi.

CC206115 —UN—10OCT13

OUC006,0001B3D -25-09OCT13-1/1

Rullļa izveidošana



CC206116

CC206116 — UN — 17OCT13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,0001B3E -25-09OCT13-1/2

Attēls pretējā lappusē un tālāk sniegtā informācija apraksta saistību starp displeju, dažādiem vāliem un faktisko ruļļa formu.

Lai ruļļi iegūtu optimālu formu un blīvumu, ruļļa formas indikatoriem jābūt attēlotiem ABĀS pusēs, kā redzams (I) piemērā. Rīkojieties atbilstoši sadaļai “Norādījumi labas ruļļa formas veidošanai” šajā nodaļā.

(I) - labākās formas ruļļi (B) tiek veidoti, ja vāla (A) blīvums ir vienāds no vienas malas līdz otrai un tā platums ir vienāds ar ruļļa kameras platumu. Braukt no vienas puses uz otru nav nepieciešama.

Ja tas nav ērti veicams, veidojiet vālus, lai to platums būtu līdz pat pusei no ruļļa kameras platumā, un vērojiet ruļļa formas indikatorus. Rīkojieties atbilstoši sadaļai “Norādījumi labas ruļļa formas veidošanai” šajā nodaļā.

(II) - ja pilna platuma vāls (C) ir smags ārmalās un viegls centrā, tiks izveidots smilšu pulksteņa formas rullis (D), lai arī ruļļa formas indikatorī ir proporcionāli.

Ja iespējams, brauciet šķērsām vālam, lai formētos ruļļa vidus. Pretējā gadījumā ieteicama vāla formēšana (grābšana utt.).

(III) - ruļļa formas indikatorī nerasniedz maksimālo augstumu, un veidojas mucas formas rullis (F), ja ir kāds no tālāk minētajiem apstākļiem.

- Vāla platums (E) ir apmēram 2/3-3/4 no ruļļa platuma.
- Vāls ir pareizs, bet vadītājs nelūkumo pietiekami tālu pāri vālam.
- Vāls ir visā platumā, bet izteikts blīvums ir vāla vidū.
- Bieži jābrauc no vienas puses uz otru.

Ja vāls ir gandrīz ruļļa kameras platumā, samaziniet traktora apgriezienus un palieliniet ātrumu pret zemi, lai padotu materiālu pacelējā.

Sagatavota vāla platumam ir jābūt mazākam par pusi no ruļļu kameras platumā vai pilna platumā. Ja nepieciešams, sagrabiet vālu, lai iegūtu vajadzīgo platumu.

Ruļļa formas indikatorī varētu nerasniedz maksimālo augstumu, ja darbs notiek ar samazinātu ruļļa blīvumu. Šādi ir pareizi strādāt zināmā labībā vai trešā plāvuma zālē vai īsos kviešu salmos, tā kā ruļļa gali ir mīksti.

(IV) - ja ruļļus presē šaurā vālā (G), nebraucot no vienas puses uz otru, tiek izveidots konisks rullis (H).

- Vadītājam jābrauc no vienas puses uz otru.

Šaurā vālā brauciet no vienas puses uz otru, lai ruļļa formas indikatorī būtu pēc iespējas augstāki.

OUCC006,0001B3E -25-09OCT13-2/2

Klienta un lauka numura atlasīšana

CC205674 —UN—10OCT13

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet skaitītāju izvēles taustiņu.



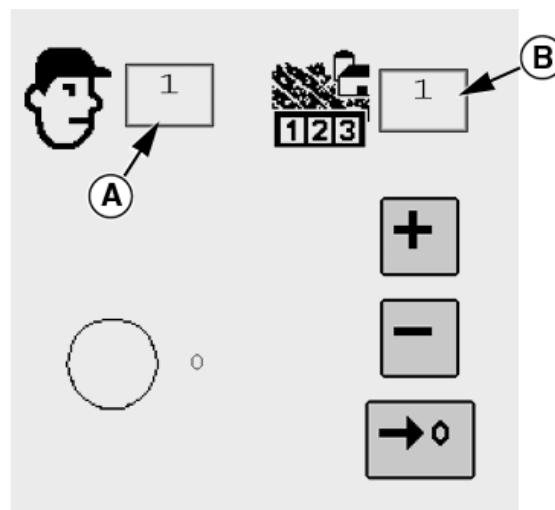
CC205674

OUCC006,0001B3F -25-24OCT13-1/3

2. Atlasiet klienta numuru:
 - a. Atlasiet ievades lodziņu (A).
 - b. Iestatiet vēlamo klienta numuru no 1 līdz 10.
3. Atlasiet vēlamo lauka numuru.
 - a. Atlasiet ievades lodziņu (B).
 - b. Iestatiet vēlamo lauka numuru no 1 līdz 10.

A—Klienta numurs

B—Lauka numurs



CC206117

CC206117 —UN—24OCT13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B3F -25-24OCT13-2/3

4. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B3F -25-24OCT13-3/3

Ruļļa manuāla pievienošana vai noņemšana lauka skaitītājā

CC205674 —UN—10OCT13

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet skaitītāju izvēles taustiņu.



CC205674

OUCC006,0001B40 -25-24OCT13-1/3

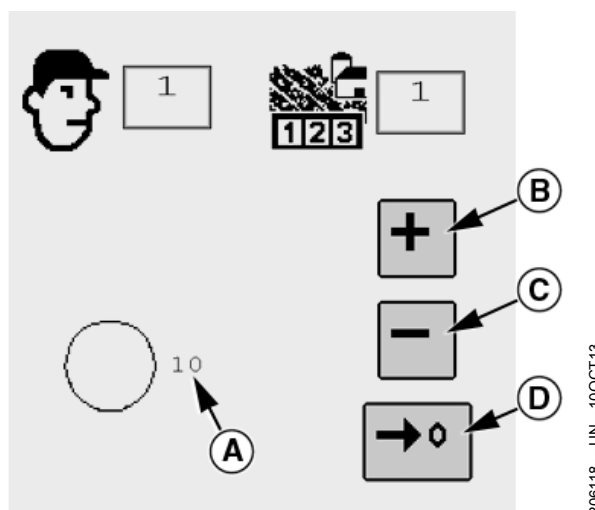
2. Šajā lapā var pievienot vai noņemt ruļļus (piem., ruļļus, kas netiek pieskaitīti) atlasītajā lauka skaitītājā. Skatiet sadaļu "Klienta un lauka numura atlasīšana" šajā nodaļā.

PIEZĪME: Atlasītā lauka ruļļu skaitītājs (A) ir attēlots arī galvenajā lapā. Skatiet sadaļu "Galvenās lapas displeja apraksts" šajā nodaļā.

- Atlasiet ikonu (B), lai pievienotu ruļļus.
- Atlasiet ikonu (C), lai noņemtu ruļļus.
- Atlasiet ikonu (D), lai notīrītu atlasīto lauka skaitītāju.

A—Ruļļu skaitītājs
B—Ruļļa pievienošana

C—Ruļļa noņemšana
D—Lauka skaitītāja notīrīšana



CC206118

CC206118 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B40 -25-24OCT13-2/3

3. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B40 -25-24OCT13-3/3

Kopējais lauka skaitītājs

CC205674 —UN—10OCT13

Šī funkcija ļauj operatoram apskatīt atlasītā klienta 10 lauku sarakstu. Saraksts tiek parādīts divās lapās.

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet skaitītāju izvēles taustiņu.



CC205674

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B41 -25-24OCT13-1/6

2. Atlasiet klienta kopējo skaitītāju izvēles taustiņu.

CC205976 —UN—10OCT13



CC205976

OUCC006,0001B41 -25-24OCT13-2/6

3. Atlasiet klienta numuru (A). Sarakstā redzams atlasītā klienta katra lauka kopējais ruļļu skaits.

A—Klienta numurs

Klienta numurs	Kopējais ruļļu skaits
1	25
2	7
3	17
4	32
5	12

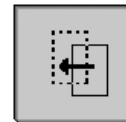
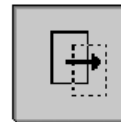
CC206119

CC206119 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -25-24OCT13-3/6

4. Atlasiet nākamās lapas vai iepriekšējās lapas izvēles taustiņu, lai atvērtu 2/2 lapu.

CC205986 —UN—10OCT13



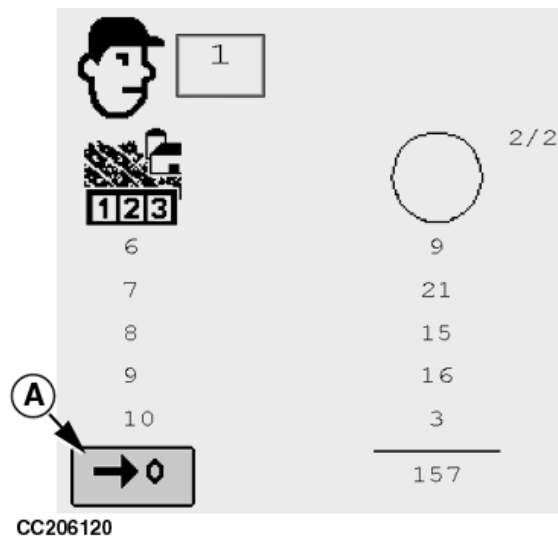
CC205986

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B41 -25-24OCT13-4/6

5. Atlasiet ikonu (A), lai notīrītu informāciju par atlasītā klienta visiem laukiem.

A—Dzēst lauku kopā



CC206120—UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -25-24OCT13-5/6

6. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B41 -25-24OCT13-6/6

Sezonas skaitītājs un mašīnas kopējais skaitītājs

CC205674 —UN—10OCT13

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet skaitītāju izvēles taustiņu.



CC205674

OUCC006,0001B42 -25-24OCT13-1/4

2. Atlasiet mašīnas kopējo skaitītāju izvēles taustiņu.

CC205975 —UN—10OCT13



CC205975

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B42 -25-24OCT13-2/4

3. Sezonas skaitītājs un mašīnas kopējais skaitītājs tiek attēloti vienā un tajā pašā ekrānā.

a. Sezonas skaitītājs

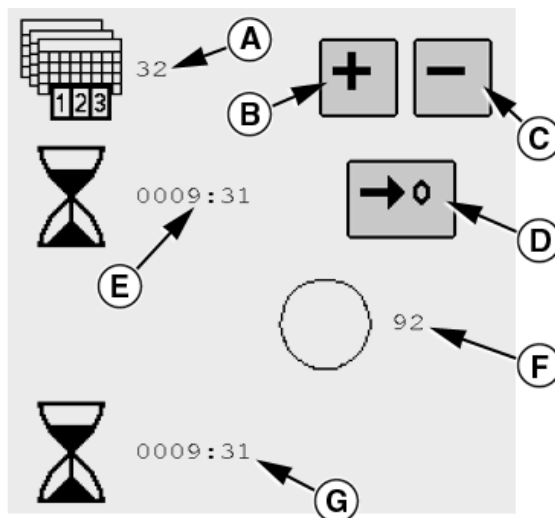
Sezonas skaitītājs ļauj operatoram attēlot kopējo ruļļu skaitu (A) un kopējo ekspluatācijas laiku (E).

- Atlasiet ikonu (B), lai pievienotu ruļļus.
- Atlasiet ikonu (C), lai noņemtu ruļļus.
- Atlasiet ikonu (D), lai notīrītu kopējo ruļļu skaitu (A) un kopējo ekspluatācijas laiku (E).

PIEZĪME: Veicot izmaiņas kopējā ruļļu skaita vērtībā (A), lauka skaitītājs netiek pārveidots. Skatiet sadaļu “Ruļļa manuāla pievienošana vai noņemšana lauka skaitītājā” šajā nodaļā.

b. Mašīnas kopējais skaitītājs

Mašīnas kopējais skaitītājs ļauj operatoram attēlot kopējo ruļļu skaitu (F) un kopējo ekspluatācijas laiku (G).



CC206121

CC206121 —UN—10OCT13

A—Kopējais sezonā izveidoto ruļļu skaits
B—Ruļļa pievienošana
C—Ruļļa noņemšana
D—Sezonas skaitītāja notīrīšana

E—Kopējais ekspluatācijas laiks (sezonā)
F—Kopējais ruļļu skaits mašīnai
G—Kopējais ekspluatācijas laiks (mašīnai)

OUCC006,0001B42 -25-24OCT13-3/4

4. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



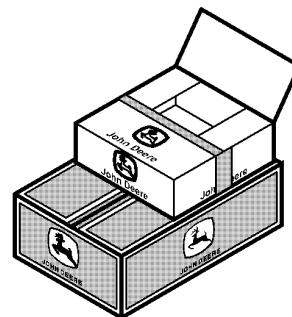
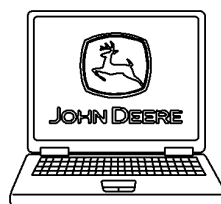
CC205672

OUCC006,0001B42 -25-24OCT13-4/4

Papildierīces

Papildierīču meklēšana

Lai atrastu savai mašīnai piemērotas papildierīces, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju vai apmeklējiet papildierīču tīmekļa vietni tiešsaistē.



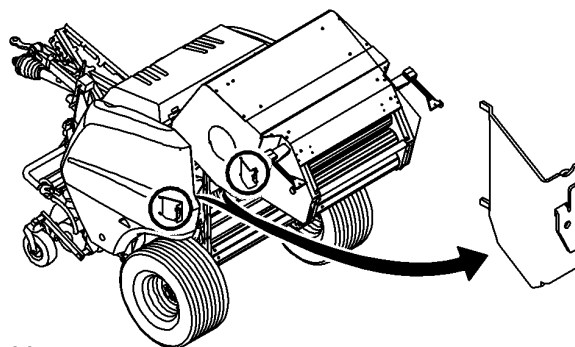
CC208612

CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -25-18OCT14-1/1

Salmu deflektors

Salmu deflektors ir pieejams kā papildierīce, lai uzlabotu preses veikspēju, presējot slidenus salmus.



CC231856

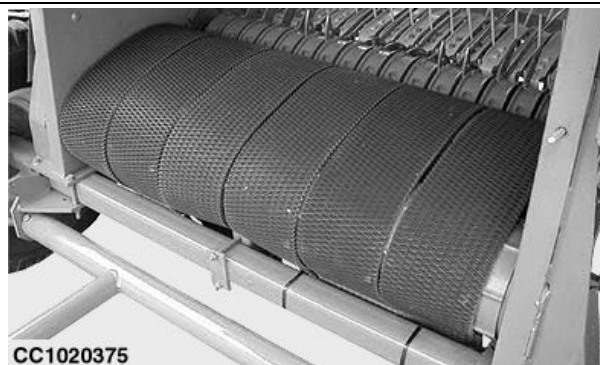
CC231856 —UN—12FEB15

YL00305,0000001 -25-08JAN15-1/1

Siksnu komplekts

Siksnu komplektu lieto kā papildus ierīci, lai uzlabotu glumu salmu presēšanas efektivitāti.

Siksnu komplekts palīdz arī ruļļu izmešanai presējot skābsienu.



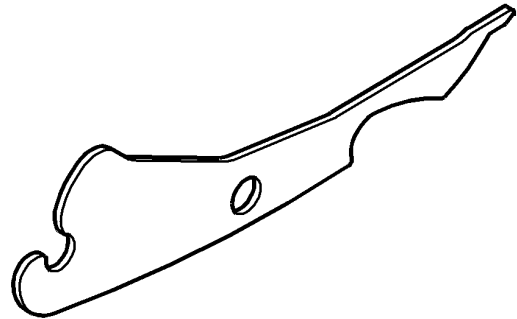
CC1020375

CC1020375 —UN—30AUG01

CC03745,0000299 -25-27AUG01-1/1

Nažu spraugu nosegšanas komplekts

Lai nepieļautu labības iekļūšanu nažu atsperu mehānismā, kad ilgu laiku notiek presēšana bez nažu lietošanas, izmantojiet kā papildaprīkojumu pieejamo nažu spraugu nosegšanas komplektu.



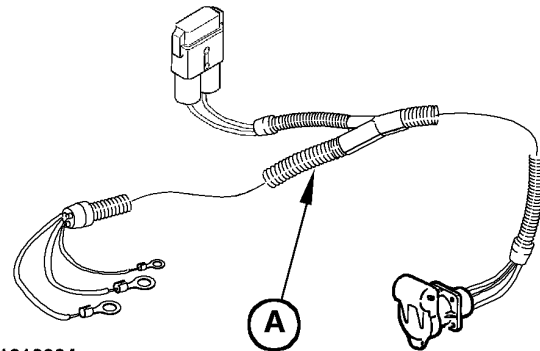
CC1033018

CC1033018 —UN—02JUL10

OUCC006,000169C -25-02JUL10-1/1

Monitora akumulatora elektroinstalācija

Ja nepieciešams, traktoram, kas nav aprīkots ar elektrības kontaktligzdu, var uzstādīt akumulatora elektroinstalācijas komplektu (A), kas pieejams kā papildaprīkojums.



CC1018634

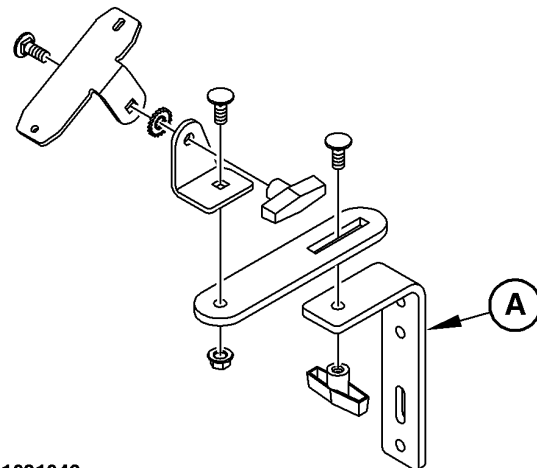
CC1018634 —UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -25-07OCT08-1/1

Monitora atbalsts

Atkarībā no traktora kabīnes no vietējā “John Deere” izplatītāja ir iespējams saņemt dažāda veida monitora atbalstus.

A—Lengķis



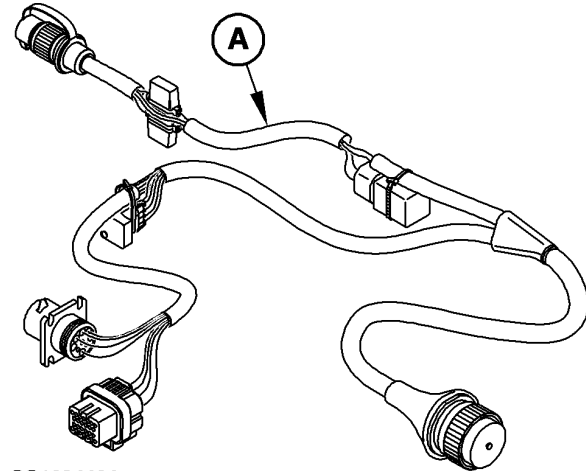
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -25-28OCT13-1/1

Kabīnes elektroinstalācijas kabelis monitoram

Kabīnes elektroinstalācijas kabelis (A) virtuālajam terminālim (displejam) ir pieejams pie vietējā John Deere izplatītāja.



CC1034494

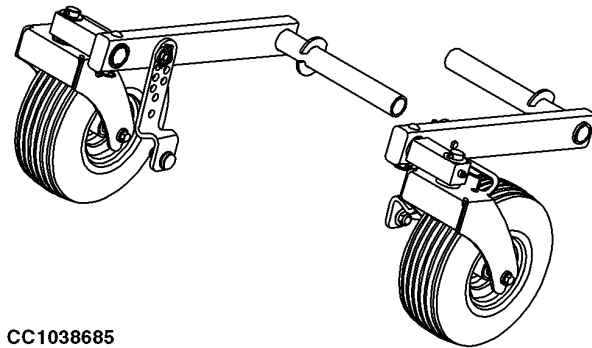
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -25-27JUN11-1/1

Skrituļa atbalsta riteņi

Skrituļa atbalsta riteņi ļauj pacēlājam vieglāk sekot zemes kontūrām, izvairīties no izslīdēšanas uz sāniem un augsnes bojājumiem.

Sazinieties ar John Deere izplatītāju.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -25-19NOV12-1/1

Elļošana un tehniskā apkope

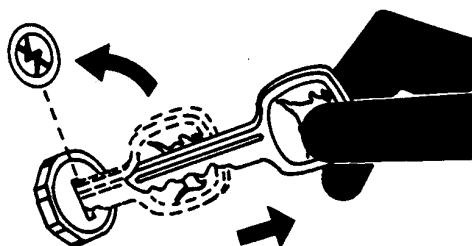
Smērējiet un apkopjiet mašīnu ievērojot drošības noteikumus

⚠ UZMANĪBU: Brīdiniet cilvēkus par iespējamām ievainojumiem no neparedzētas mašīnas pārvietošanās, pārliecinieties, ka mašīnas apkope tiek veikta uz līdzenas virsmas.

Neveiciet mašīnas smērēšanu vai apkopi, kad mašīna atrodas kustībā.

Ja mašīna ir pievienota traktoram, ieslēdziet stāvbremzi un/vai nostādiet transmisiju stāvoklī "Park", apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

Ja mašīna ir atvienota no traktora, nobloķējiet riteņus pret neparedzētu pārvietošanos.



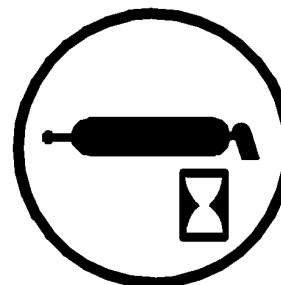
CC03745,00002A8 -25-27AUG01-1/1

T5230 —UN—24MAY89

Ievērojiet apkopes intervālus

Ja traktoram veic darba stundu uzskaiti, veiciet apkopi pēc stundu intervāliem, kas norādīti sekojošās lappusēs.

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli ir paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, šie laika periodi ir jāsaīsina.



CC 000934

CC03745,00002A9 -25-27AUG01-1/1

CC000934 —UN—05APR95

Veiciet elļošana un tehnisko apkopi

Pirms elļošanas ar smērvielas pistoli notīriet smērnipeļus. Pazudušos vai bojātos smērnipeļus nekavējoties aizstājiet ar jauniem. Ja jaunie smērnipeļi nēlaiž cauri smērvielai, izņemiet tos un pārbaudiet, vai nav bojātas pievienošanas detaļas.

Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju un novērstu priekšlaicīgus bojājumus, rūpīgi ievērojiet šajā nodaļā norādītos elļošanas un tehniskās apkopes stundu intervālus.

Bojāti vai pārkarsuši gultņi var izraisīt aizdegšanos. Lai samazinātu gultņu bojājumu vai pārkarsšanas iespējamību, rūpīgi ieeļļojiet visus mašīnas elļošanas punktus:

- katru reizi pēc mašīnas mazgāšanas;
- novietojot mašīnu glabāšanai;
- pirms mašīnas lietošanas pēc glabāšanas.

Vienmēr, elļojot gultņus, raugieties, lai starp tiem izspiestos smērviela.

Graudu materiāls un citi atlikumi var sakrāties ap gultņiem un gultņu pārsegiem. Visas darba dienas laikā periodiski pārbaudiet un tīriet šīs zonas.

DC82261,0000538 -25-18OCT14-1/1

Smērviena

Smērviena jāizvēlas atbilstoši NLGI konsistencei un līdz nākošajai apkopei sagaidāmajām ārējām temperatūrām.

Ieteicama John Deere SD Polyurea Grease.

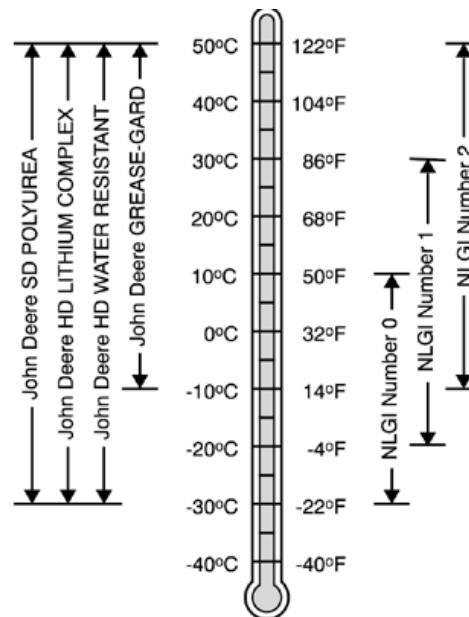
Tāpat sevišķi ieteicamas ir zemāk minētās smēres:

- John Deere HD Lithium Complex Grease
- John Deere HD Water Resistant Grease
- John Deere GREASE-GARD™

Citas smērviena var lietot, ja tās atbilst šādām specifikācijām:

- NLGI lietošanas klasifikācija GC-LB

SVARĪGI: Dažu tipu smērvienā biezinātāji nav savietojami ar citiem. Konsultējaties ar smēru piegādātājiem, pirms sajaucat dažādu tipu smēres.



Smēres gaisa temperatūras diapazoniem

GREASE-GARD ir Deere & Company preču zīme

DX, GREASE1 -25-14APR11-1/1

TS1673 — UN — 31OCT03

Transmisijas eļļa

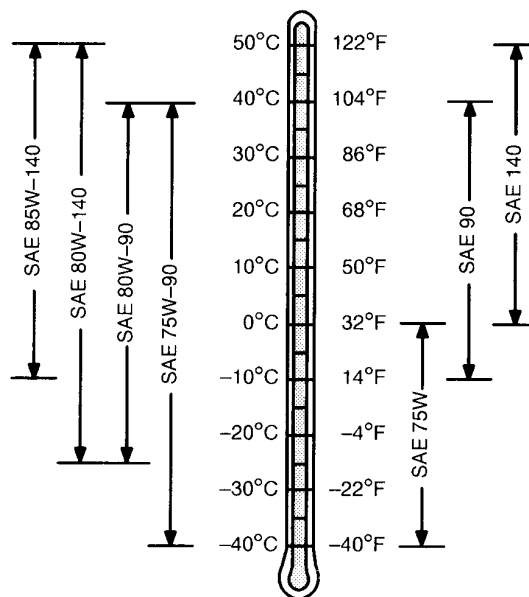
Periodā starp eļļas nomaiņām lietojiet eļļu ar sagaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam atbilstošu viskozitāti.

Ieteicams lietot šādas eļļas:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Var lietot citas eļļas, ja tās atbilst sekojošajam:

- API Service Category CF-5



Eļļas viskozitātes gaisa temperatūras diapazoniem

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme

DX, GEOIL -25-14APR11-1/1

TS1653—UN—14MAR96

Smērviela automātiskajai eļļošanas sistēmai

SVARĪGI: Eļļošanas smērvielas, kas satur cietas smērvielas, nedrīkst tikt izmantotas. “Moly” smērviela var nosprostot sadalītājus, un to nevajadzētu izmantot (pēc pieprasījuma – lubrikanti, piemēram, grafīts vai “MoS2”).

Sistēma ir veidota rūpnieciski pieejamo daudznozaru smērvielu eļļošanai līdz NLGI Class 2 lietošanai vasaras un ziemas laikā.

Lietojiet smērvielas ar augstu spiediena piedevu (EP smērvielas).

Lietojiet tikai viena veida pārziepjošanās smērvielas.

Specifikācijas skatīt nodaļā “Smērviela” šajā sadaļā.

OUCC006,000147E -25-17SEP08-1/1

“Multiluber” ķēdes eļļa

“Multiluber” ķēdes eļļošanas sistēmai lietojiet šādas eļļas:

“John Deere BIO-MULTILUBER-OIL”¹

Atļauts lietot arī citas eļļas, kas noārdās bioloģiski.

SVARĪGI: Šīm vajadzībām nekad nelietojiet minerāleļļu.

¹Eļļa “John Deere BIO-MULTILUBER-OIL” atbilst vai pārsniedz minimālās bioloģiskās sadalīšanās prasības: 80% noārdīšanās 21 dienas laikā atbilstīgi CEC-L-33-T-82 testa metodei. Eļļu “BIO-MULTILUBER-OIL” nedrīkst jaukt kopā ar minerāleļļu.

PIEZĪME: Eļļu “John Deere BIO-MULTILUBER-OIL” var iegādāties pie “John Deere” izplatītāja.

- “DC43300”: “BIO-MULTILUBER-OIL”, 5 litri

OUC006,00019AE -25-09NOV12-1/1

Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana

Veicot darbu kādos noteiktos apvidos var būt nepieciešams lietot citas, šajā instrukcijā nenorādītas smērvielas.

Iespējams, ka daži no John Deere ieteiktiem dzesēšanas līdzekļiem un smērvielām ne visur ir pieejami.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu, griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvielas var lietot, ja tās atbilst šajā lietošanas instrukcijā norādītajām specifikācijām.

Šajā lietošanas instrukcijā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas gan uz parastajām, gan arī uz sintētiskajām smērvielām.

Atjaunotie eļļošanas līdzekļi var tikt lietoti, ja reģenerācijas produkti atbilst specifikāciju prasībām.

DX,ALTER -25-11APR11-1/1

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu aprīkojums optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvielas.

Visu smērvielu uzglabāšanai lietojiet tīras tvertnes.

Uzglabājiet smērvielas un konteinerus vietās, kur ir aizsardzība no putekļiem, mitruma un citiem

piesārņojumiem. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārlecinieties, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos smērvielu atlikumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST -25-11APR11-1/1

Smērvielu sajaukšana

Dažādas eļļas šķirnes un markas parasti nedrīkst savā starpā sajaukt. Izgatavotāju izvēlētās eļļas piedevas ir tā izvēlētas, lai eļļas atbilstu noteiktām specifikācijām un darba apstākļiem.

Dažādu eļļu sajaukšana var sabojāt piedevu vēlamu iedarbību un samazināt eļļošanas iedarbību.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

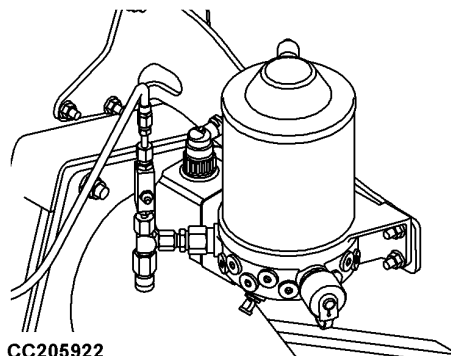
DX,LUBMIX -25-18MAR96-1/1

Vispārējā informācija par automātisko eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)

SVARĪGI: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma daži eļļošanas punkti nav pievienoti automātiskajai eļļošanas sistēmai. Skatiet šo nodaļu, lai noskaidrotu, kuri eļļošanas punkti ir savienoti vai nav savienoti ar automātisko eļļošanas sistēmu.

Automātiskās eļļošanas funkcija

Sistēmu veido eļļošanas sūknis ar elektromotora piedziņu, eļļošanas līnijas, smērvielas sadalītāji un elektronisks taimeris, ko pārvalda monitors. Kad sistēma ir iespējota, eļļošanas sūknis saskaņā ar operatora veiktajiem iestatījumiem noteiktos intervālos ieslēdzas un izslēdzas. Informāciju par automātiskās eļļošanas sistēmas iespējošanu, atspējošanu vai regulēšanu skatiet sadaļā “Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)” nodaļā “Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope”.



CC205922

OUCC006,0001AE2 -25-24OCT13-1/2

CC205922 —UN—25OCT13

Pareizas sistēmas darbības pārbaude

Uz laiku no 6 līdz 9 minūtēm manuāli ar monitoru iedarbiniet automātiskās eļļošanas ciklu, lai konstatētu, vai smērviela tiek nogādāta līdz visiem eļļošanas punktiem. Informāciju par automātiskās eļļošanas sistēmas manuālu aktivizēšanu skatiet sadaļā “Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)” nodaļā “Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope”.

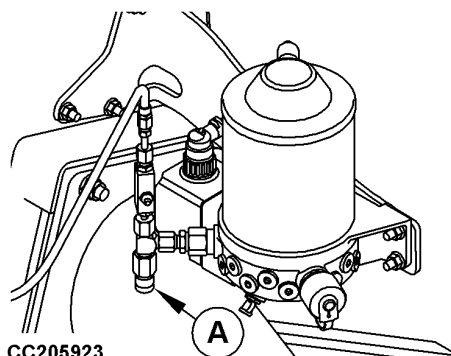
Ja pie eļļošanas uzgaļa vai eļļošanas līnijā ir nosprostojums, eļļa izplūst pa drošības vārstu (A). Šis vārsts pilda drošības funkciju, kas ļauj veikt sistēmas pārbaudes.

PIEZĪME: Ja pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā ir nosprostojums, skatiet sadaļu “Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)” nodaļā “Traucējummeklēšana”.

Starpēļļošana

Manuāli ar monitoru iedarbiniet automātiskās eļļošanas ciklu tālāk norādītajās situācijās.

- Uz 3 minūtēm katras ražas novākšanas sezonas sākumā.
- Uz 9 minūtēm pēc tīrīšanas ar augstspiediena mazgātāju, tīrīšanas ar tvaiku vai tīrīšanas ar saspīestu gaisu.
- Uz 15 minūtēm sezonas beigās.



CC205923

A—Drošības vārsts

Apkope

PIEZĪME: Visiem sistēmas komponentiem nav vajadzīga tehniskā apkope.

Pirmo ekspluatācijas nedēļu laikā periodiski pārbaudiet sistēmu un tālāk norādītās vietas.

- Vai ir nodrošināta pietiekama eļļošana pie gultņu punktiem.
- Vai nav lūzumu vai sūču līnijās.

OUCC006,0001AE2 -25-24OCT13-2/2

CC205923 —UN—25OCT13

Vispārīga informācija par automātisko eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

Automātiskās eļļošanas funkcija

Sistēmu veido eļļošanas sūknis ar hidrauliskā spiediena piedziņu, eļļošanas līnijas un smērvielas sadalītāji. Katru reizi, atverot un aizverot aizmugures apvalku, hidrauliskais spiediens iedarbina virzuli sūkņa iekšpusē un tiek padots noteikts smērvielas daudzums; šo daudzumu ir iespējams noregulēt.

SVARĪGI: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma daži eļļošanas punkti nav pievienoti automātiskajai eļļošanas sistēmai. Skatiet šo nodaļu, lai noskaidrotu, kuri eļļošanas punkti ir savienoti vai nav savienoti ar automātisko eļļošanas sistēmu.

Apkope

PIEZĪME: Visiem sistēmas komponentiem nav vajadzīga tehniskā apkope. Ja pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā ir nosprostojums, skatiet sadaļu "Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)" nodaļā "Traucējummeklēšana".

Pirmo ekspluatācijas nedēļu laikā periodiski pārbaudiet sistēmu un tālāk norādītās vietas.



CC205256 —UN—10OCT13

- Vai ir nodrošināta pietiekama eļļošana pie gultņu punktiem.
- Vai nav lūzumu vai sūču līnijās.

OUC006,0001AE6 -25-22OCT13-1/1

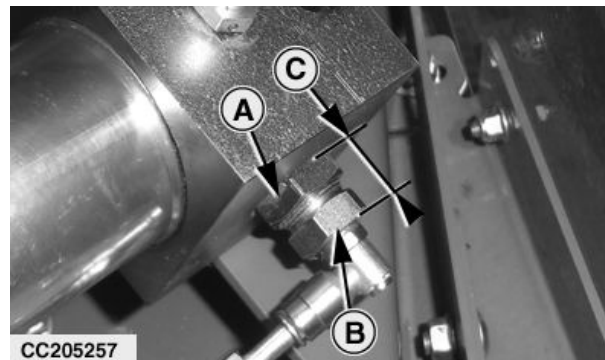
Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

Eļļošanas sūkņa plūsmas intensitāti var iestatīt pakāpeniski, ar regulēšanas skrūvi (B) mainot attālumu (C). Lai regulētu plūsmas intensitāti (A), veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Atskrūvējiet pretuzgriezni (A).
2. Regulējiet skrūvi (B), lai iegūtu vēlamo attālumu (C).

Tehniskie dati

Plūsmas intensitāte, rūpnīcas regulējums—Attālums.....	17 mm (0,67 collas)
Plūsmas intensitāte, minimālais regulējums—Attālums.....	15 mm (0,59 collas)
Plūsmas intensitāte, maksimālais regulējums—Attālums.....	24 mm (0,94 collas)



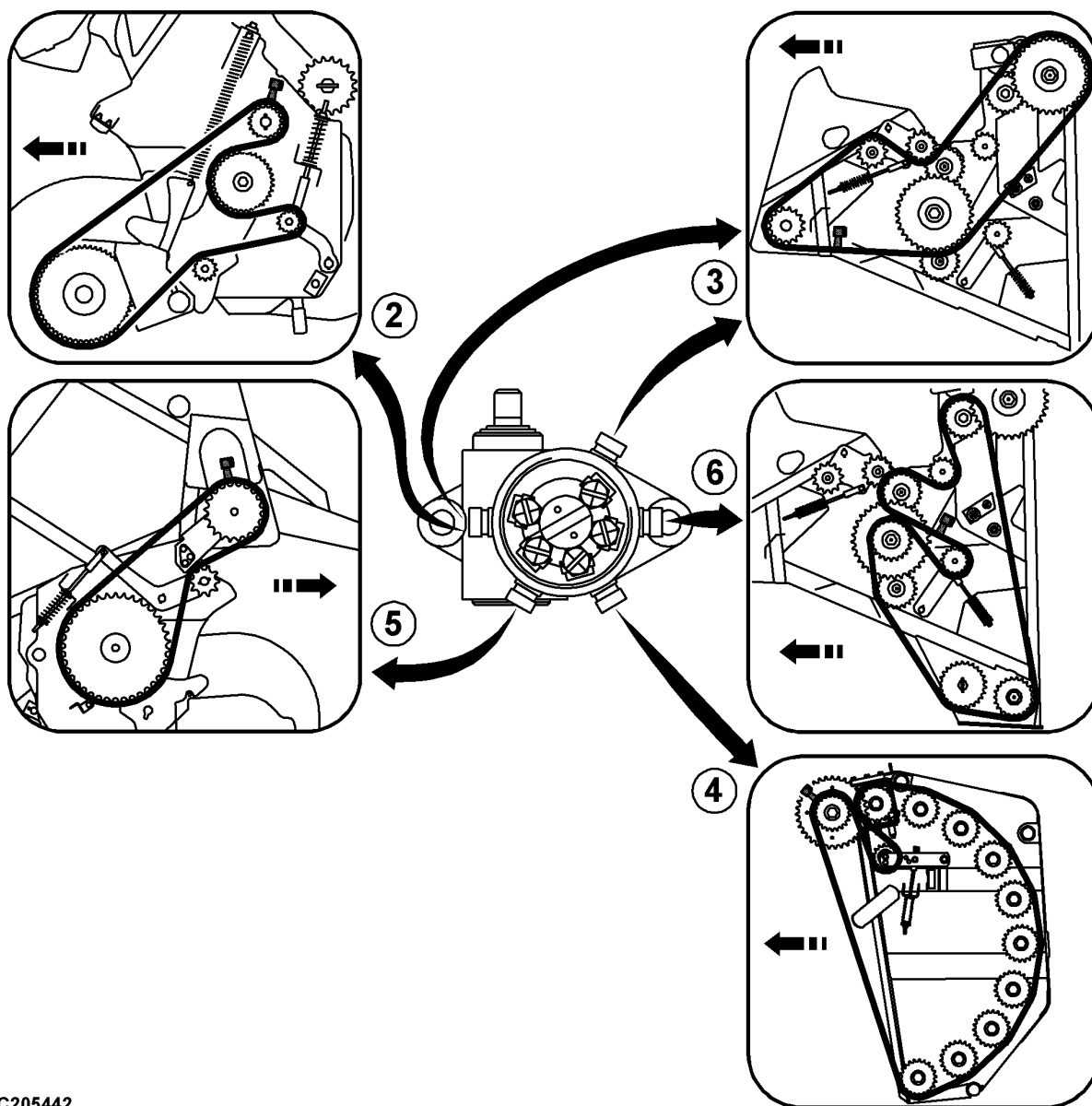
CC205257 —UN—25OCT13

A—Kontruzgrieznis
B—Plūsmas intensitātes regulēšanas skrūve
C—Attālums

3. Pievelciet kontruzgriezni (A).

OUC006,0001AE7 -25-31OCT13-1/1

Kēdes elļošanas komponenta atrašanās vieta



CC205442

2—Pacēlāja piedziņas ķēde
(sarkanais gredzens)

3—Galvenā piedziņas ķēde
(oranžais gredzens)

4—Apvalka ruļļa piedziņas ķēde
(zilais gredzens)

5—Rotējošās padeves piedziņas
ķēde (zaļais gredzens)

6—Rāmja ruļļa piedziņas ķēde
(dzeltenais gredzens)

PIEZĪME: Katra šūtene sūkņa un sukas galā ir identificēta
ar numuru uz krāsainā gredzena.

OUCC006,0001AF2 -25-25OCT13-1/1

CC205442 —UN—21OCT13

Eļļas plūsmas regulēšana

Var regulēt katras ķēdes eļļas plūsmu.

1. Atskrūvējiet un noņemiet pārsegu (A).
2. Ar skrūvi veiciet eļļas plūsmas iestatīšanu attiecīgajā(s) sukā(s).
3. Griežot skrūvi pulksteņrādītāja kustības virzienā eļļas plūsma palielinās, griežot pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam – eļļas plūsma samazinās.

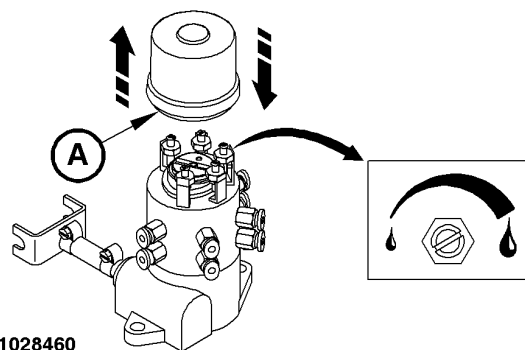
PIEZĪME: Sūknis ir ļoti precīzs. Pagriežot skrūvi par 1/4 apgriezienu, par 1/4 apgriezienu izmainās arī eļļas plūsma.

Kad skrūve ir pilnīgi ieskrūvēta (maksimāla plūsma), minimālo plūsmu var iestatīt, atskrūvējot par četriem apgriezieniem.

Lai piemērotu sākotnējos rūpnīcas iestatījumus, rīkojieties šādi:

Pilnībā ieskrūvējiet attiecīgo skrūvi.

2. sukas skrūve: atskrūvējiet par 19 klikšķiem (3 apgriezieni).
3. sukas skrūve: atskrūvējiet par 10 klikšķiem (1,7 apgriezieni).



CC1028460

A—Sūkņa apvalks

4. sukas skrūve: atskrūvējiet par 5 klikšķiem (0,8 apgriezieni).
5. sukas skrūve: atskrūvējiet par 16 klikšķiem (2,7 apgriezieni).
6. sukas skrūve: atskrūvējiet par 13 klikšķiem (2,2 apgriezieni).
4. Piemontējiet pārsegu (A).

OUC006,0001AF3 -25-18OCT13-1/1

Ja nepieciešams – piepildiet “Multiluber” ķēdes eļļošanas sistēmas tvertni

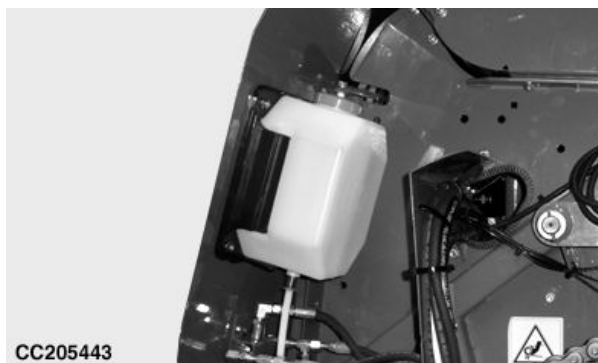
Atkarībā no sūkņa plūsmas regulējuma piepildiet tvertni, ja nepieciešams.

Tehniskie dati

Eļļas tvertne—Pieļaujamā noslodze..... 4 l
(1 ASV gal.)

Izmantojiet šīs nodaļas sadaļā “Multiluber” ķēdes eļļa” norādīto eļļu.

SVARĪGI: Nekad nelietojiet cita veida eļļu.

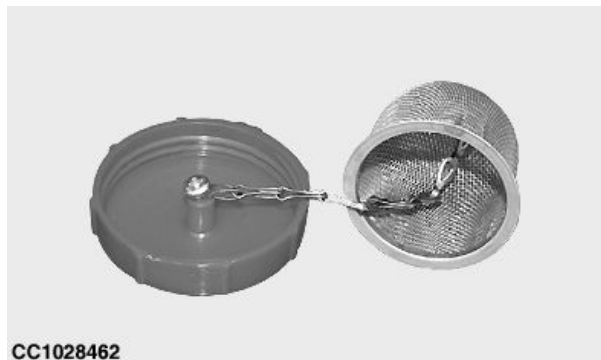


CC205443

OUC006,0001AF4 -25-16SEP13-1/1

Ja nepieciešams – iztīriet eļļas tvertnes filtru

Iztīriet eļļas rezervuāra filtru, ja nepieciešams.



CC1028462 —UN—21SEP06

CC03745,0000F2B -25-19FEB08-1/1

Hidrauliskā savienotāja filtru tīrīšana (kad tas vajadzīgs)

Tīriet savienotāja filtru, kā norādīts tālāk.

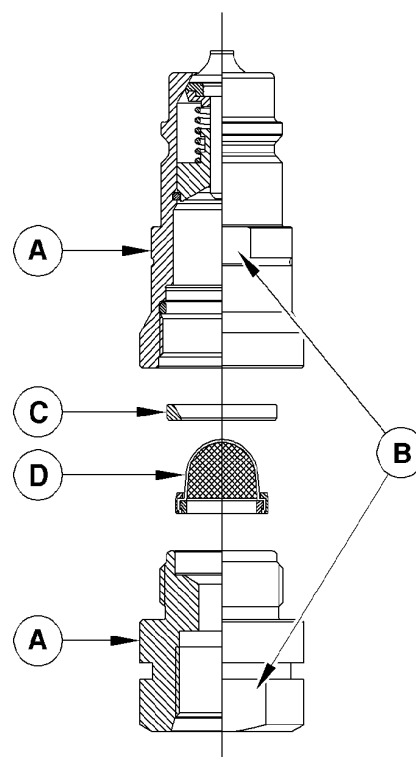
1. Uz līdzenas virsmas (B) izjauciet savienotāju (A).
2. Izņemiet starpgredzenu (C) un filtru (D).
3. Tīriet filtru (D) ar tīrīšanas šķīdinātāju.
4. Salieciet savienotāju (A), veicot visas darbības izjaukšanai pretējā secībā.
5. Pievelciet savienotāju (A) atbilstīgi specifikācijai:

Tehniskie dati

Spiediena līnijas
savienotājs—Griezes
moments.....90 N·m
(66 mārciņas uz pēdu)

A—Savienotājs
B—Līdzena virsma

C—Starpgredzens
D—Filtrs



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -25-21OCT14-1/1

Pēc nepieciešamības – uzpildiet automātiskās elļošanas sistēmas tvertni (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)

SVARĪGI: Uzpildot sistēmu ir jāievēro tīrība.

Pēc nepieciešamības uzpildiet tvertni atkarībā no automātiskās elļošanas sistēmas iestatījumiem.

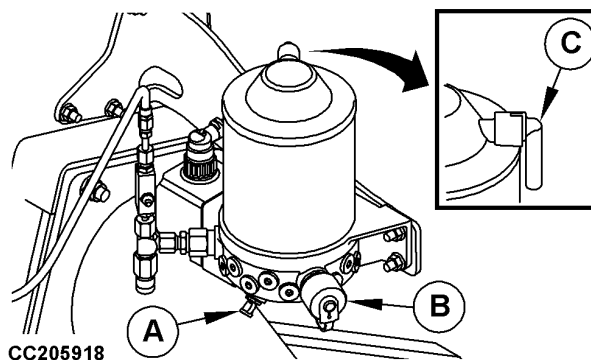
Tehniskie dati

Smērvielas	
tvertne—Pieļaujamā	
noslodze.....	1,2 kg
	(2,6 lb)

Uzpildiet sistēmu ar smērvielu, izmantojot smērvielas sūkni pie uzpildes nipeļa (A) vai spēcīgas plūsmas uzpildes presi pie sprauslas (B). Detalizētāku informāciju par spēcīgas plūsmas uzpildes preses ierīci jautājiēt savam “John Deere” izplatītājam.

Pārliecinieties, ka ventilācijas caurule (C) tvertnes ārpusē nav aizsērējusi.

Uzpildot tvertni, nepārsniedziet maksimālo uzpildes līmeni.



A—Iepildīšanas nipelis
B—Uzpildes sprausla

C—Ventilācijas caurule

Izmantojiet smērvielu, kas norādīta šīs nodaļas sadaļā “Smērviela automātiskajai elļošanas sistēmai”.

SVARĪGI: Nekad nelietojiet cita veida smērvielu.

OUC006,0001AE8 -25-24OCT13-1/1

Pēc nepieciešamības – nomainiet automātiskās elļošanas sistēmas kasetni (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

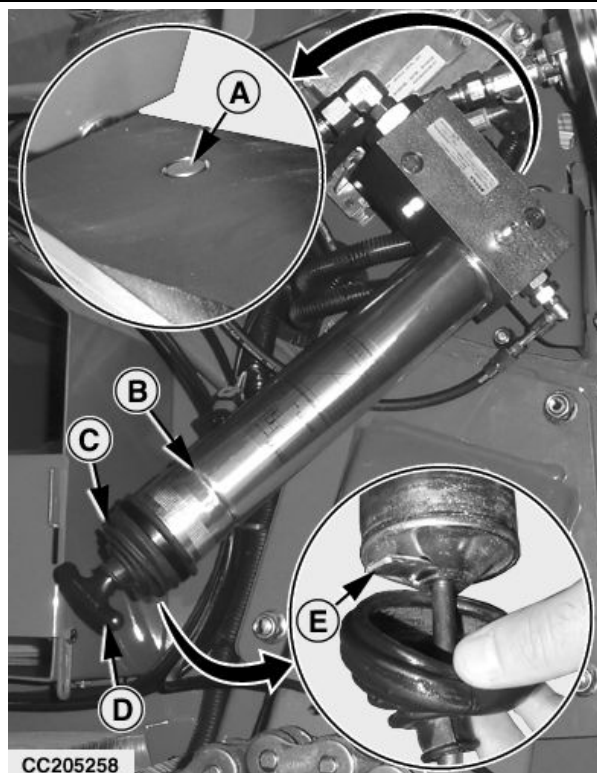
Smērvielas kasetnes maiņa

Indikators (A) smērvielas sūkņa augšpusē izbīdās, norādot, ka smērvielas kasetne ir tukša. Lai nomainītu smērvielas kasetni, veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Velciet rokturi (D) pilnībā uz leju.
2. Atskrūvējiet cauruli (B).
3. Nomainiet tukšo smērvielas kasetni pret jaunu.
4. Uzstādiet un pievelciet cauruli (B).
5. Nospiediet fiksatoru (E), kas atrodas zem gumijas uznavas (C), tad bīdīet rokturi (D) pilnībā uz augšu.
6. Atgaisojiet smērvielas sūkni. Skatiet sadaļu “Automātiskās elļošanas sistēmas plūsmas atgaisošana (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)” nodaļā “Apkope”.

A—Tukšas kasetnes indikators
B—Smērvielas kasetnes caurule
C—Gumijas uznava

D—Rokturis vai bīdīšanas virzulis
E—Bīdīšanas virzuļa stieņa bloķēšana

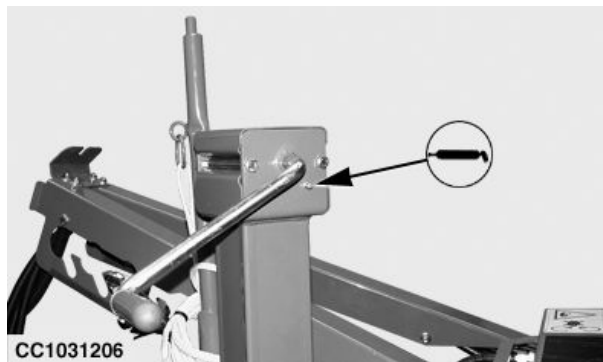


CC205258

OUC006,0001AE9 -25-18OCT13-1/1

Pēc vajadzības - atbalsts

Elļojiet ar John Deere GREASE-GARD.



CC1031206—UN—05JAN09

OUC006,000144C -25-08DEC08-1/1

Katru dienu – ugunsgrēka novēršana

Vienmēr raugieties, lai mašīna būtu tīra, iztīrot to un uzkrājušos labību ar saspiesta gaisa strūklu.

Nemazgājiet ar augstspiediena strūklu gultņus un tiem blakus esošās detaļas, lai nesabojātu blīves.

Pārbaudiet, vai gultņiem nav jau laikus pamanāmas kādas bojājumu pazīmes, un mainiet tos saskaņā ar norādījumiem. Izslēdziet rullju presi un pārbaudiet, vai nav dzirdami neparasti trokšņi, vai detaļas nav sakarsušas, vai nejutat sviluma smaku un nemanāt, ka kāda krāsa vai metāla virsma ir izbalējusi.

Gultņu stāvokļa pārbaude

- Atveriet bortu un fiksējiet to.
- Kad siksnas ir palaistas vaļīgāk, grieziet katru rullīti ar roku, skatoties, vai rotācijas laikā rullītis nav pārāk sauss, nav dzirdami trokšņi vai arī tas negriežas nevienmērīgi.

- Spiediet, velciet vai viegli pavirziet rullīti, lai pārbaudītu gultņu radiālspraugu.
- Paskatieties un pataustiet, vai gultņi nav kļuvuši vaļīgi. Nomainiet izdilušos vai bojātos gultņus. Uzreiz pēc preses darbināšanas pārbaudiet katra gultņa temperatūru, ja viens vai vairāki no tiem ir karstāki par citiem, nomainiet šos gultņus.

Augstspiediena ūdens tvertnes stāvokļa pārbaude

- Pārbaudiet augstspiediena ūdens tvertnes spiedienu, izmantojot indikatoru. Spiediens temperatūras ietekmē mazliet atšķirsies, taču tā mērījumam vienmēr jābūt zaļās zonas robežās.
- Pārbaudiet, vai augstspiediena ūdens tvertne ir pilnībā uzpildīta. Nosveriet augstspiediena ūdens tvertni vai novērtējiet tās svaru, paceļot tvertni, lai noteiktu, vai tā ir pilna. Skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu "Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde".

DC82261,00004E1 -25-05AUG14-1/1

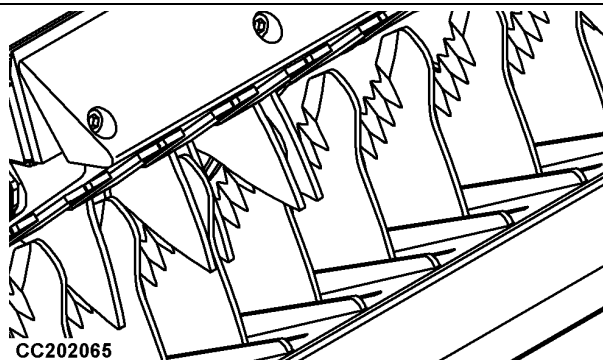
Katru dienu – priekšgriezēja naži un grīdas lūka

⚠ UZMANĪBU: Esiet uzmanīgi, strādājot ar nažiem. Naži ir asi un var radīt nopietnus ievainojumus.

Pārbaudiet priekšgriezēja nažus:

1. Atveriet aizvaru.
2. Ieslēdziet traktora stāvbremzi vai pārslēdziet pārsesumu pārslēga sviru stāvvietas pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Nostipriniet apvalku ar drošības bloķēšanas ierīci.

Nodrošiniet, lai katrs priekšgriezēja nazis būtu ļoti ass. Naži jāpārbauda katru dienu vai ik pēc 200 rulljiem – ātrākajā termiņā.



CC202065—UN—12APR13

Informāciju par nažu noņemšanu skatīt sadaļas "Apkope" nodaļā "Priekšgriezēja nažu maiņa"; informāciju par nažu asināšanu – nodaļā "Priekšgriezēja nažu asināšana".

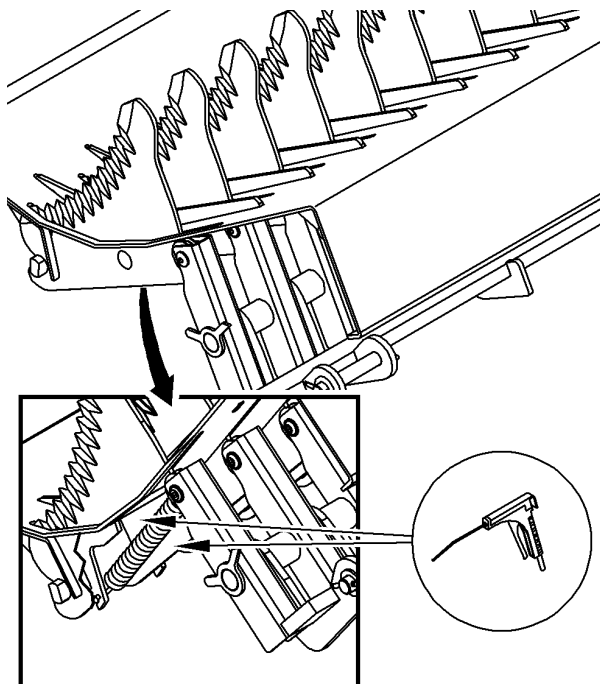
Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,0001A67 -25-04APR13-1/2

Notīriet grīdas lūku:

1. Nolaidiet nolaižamo grīdu. Skatīt "Rotējošās padeves atbrīvošana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Vairākas reizes izvirziet un ievelciet nažus. Skatīt "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
3. Ieslēdziet traktora stāvbremzi vai pārslēdziet pārnesumu pārslēga sviru stāvvietas pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
4. Aizveriet naža slēgvārstu(-s).
5. Izņemiet labību, izmantojot pneimatisko pulverizatoru vai citu instrumentu.

PIEZĪME: Kad naži ir izvirzīti, labību ir viegli noņemt.



CC202066

CC202066 —UN—12APR13

OUC006,0001A67 -25-04APR13-2/2

Pēc pirmajām 10 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu pēc pirmajām 10 darba stundām. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru ikreiz, kad ritenis tiek noņemts vai uzstādīts.

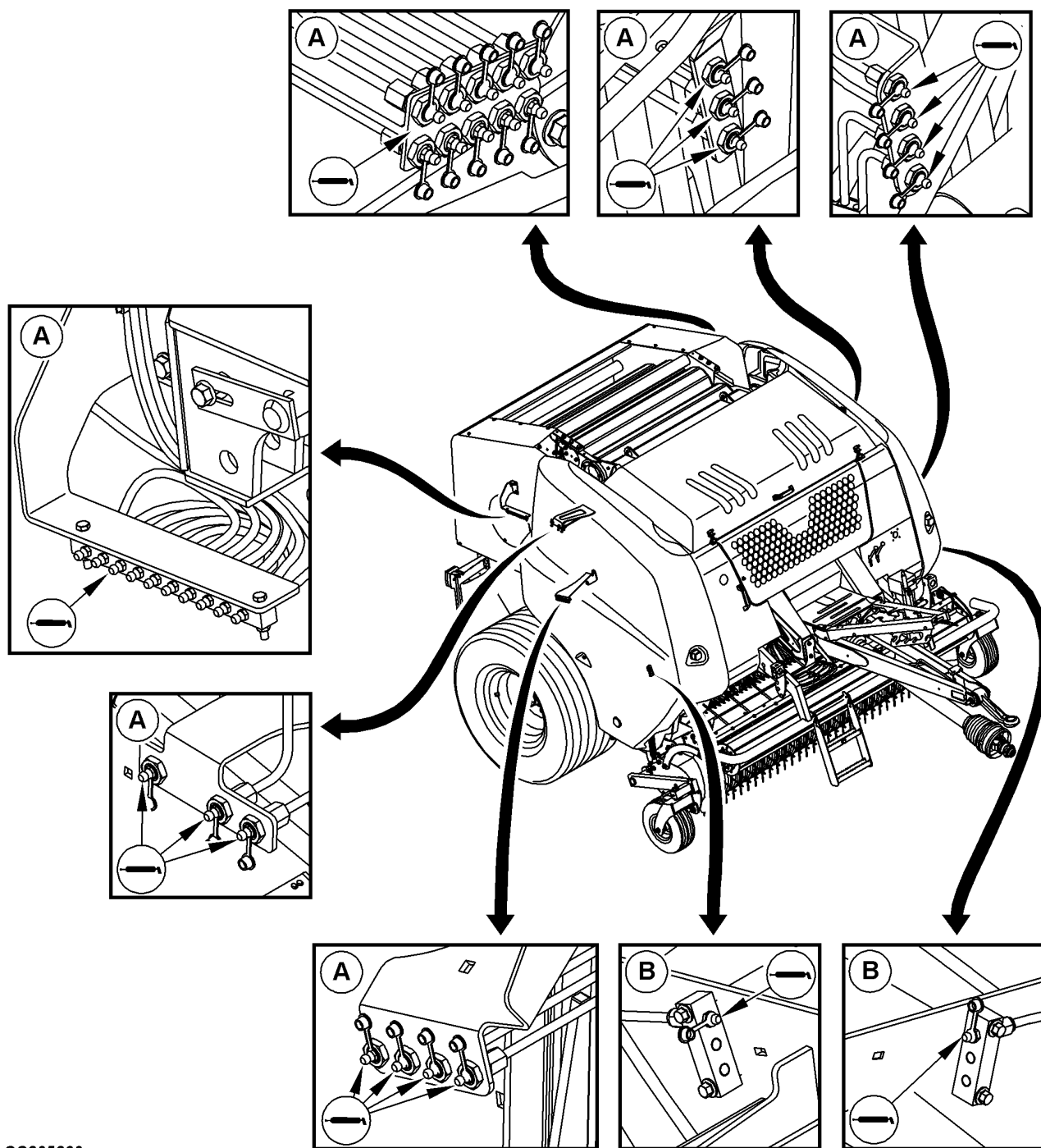


CC202789

CC202789 —UN—12APR13

OUC006,0001A5F -25-26MAR13-1/1

Ik pēc 10 stundām – ruļļi un rotējošā padeve (ruļļu prese bez automātiskās eļļošanas sistēmas)



CC205260

A—Ruļļis

B—Rotējošā padeve

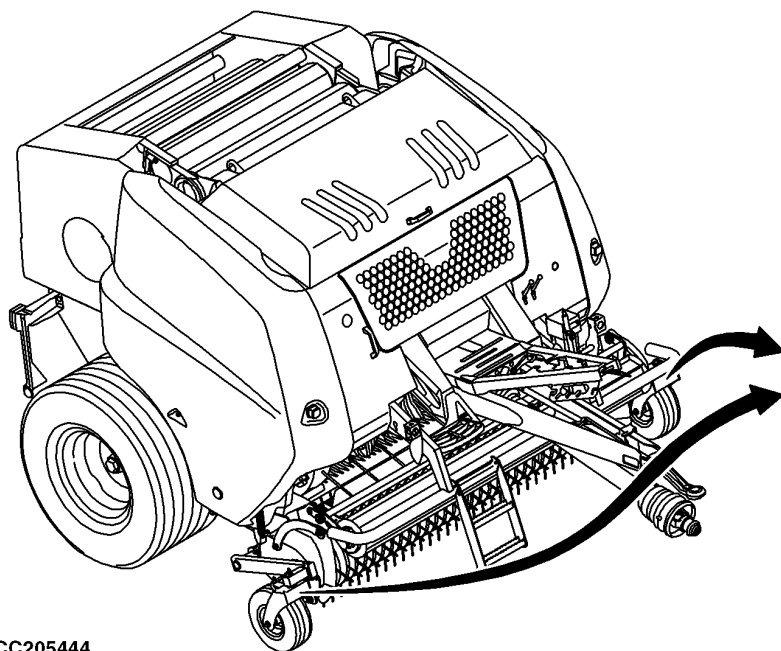
Eļļojiet ar "John Deere" "GREASE-GARD"™.

SVARĪGI: Iesmērējiet visu ruļļu smērējamās nipeļus pēc katras darba dienas, kamēr gultņi vēl ir silti.

OUC006,0001AEC -25-28OCT13-1/1

CC205260 —UN—16OCT13

Ik pēc 10 stundām – pacēlāja skrituļa atbalsta riteņi (ja ir aprīkots)



CC205444

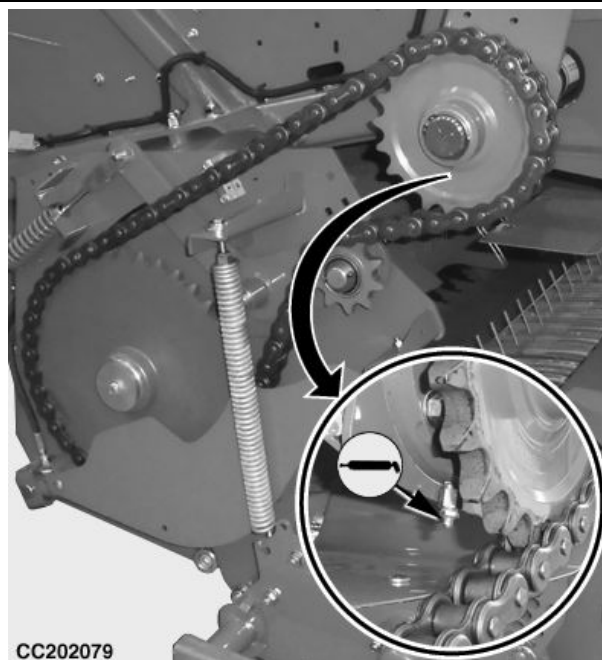
CC205444 —UN—17OCT13

Elļojiet ar “John Deere” “GREASE-GARD”™.

OUC006,0001AF5 -25-16SEP13-1/1

Ik pēc 30 stundām – piedziņas vārpstas gultnis (ruļļu prese bez automātiskās elļošanas sistēmas)

Smērējiet ar John Deere GREASE-GARD™.

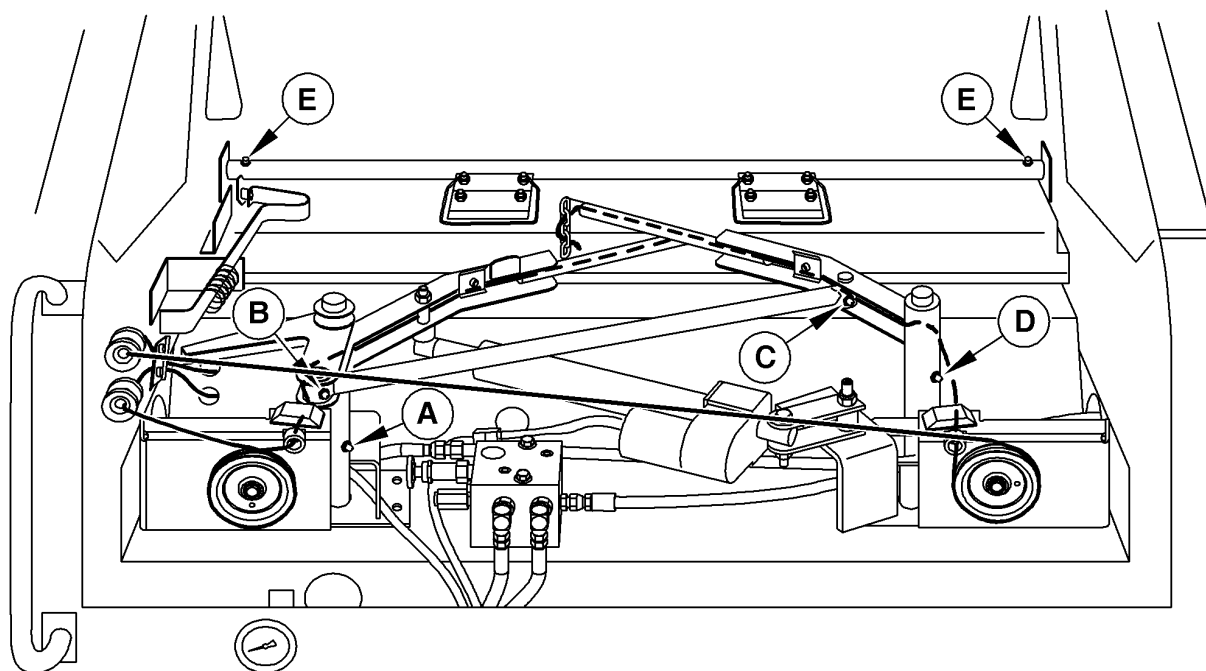


CC202079

CC202079 —UN—18APR13

OUC006,0001A71 -25-16APR13-1/1

Pēc katrām 30 stundām – auklas uztinēju



CC1031207

A—Auklas strēles šarnīrs C—Auklas strēles šarnīra tapa E—Auklas naža balstenis
B—Auklas strēles šarnīra tapa D—Auklas strēles šarnīrs

Elļojiet ar John Deere GREASE-GARD.

OUCC006,000144E -25-08DEC08-1/1

CC1031207 —UN—05JAN09

Pēc pirmajām 50 stundām – riteņu uzgriežņu griezes moments

Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu pēc pirmajām 50 darba stundām. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude".

SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru ikreiz, kad ritenis tiek noņemts vai uzstādīts.



CC202789

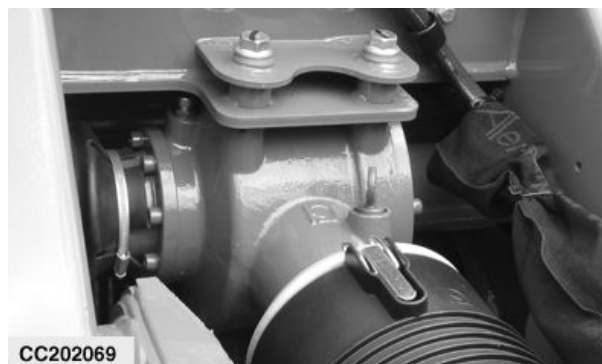
OUCC006,0001A60 -25-26MAR13-1/1

CC202789 —UN—12APR13

Pēc pirmajām 50 darba stundām – pārnesumkārbā

Pēc pirmajām 50 ekspluatācijas stundām mainiet pārnesumkārbas eļļu. Skatīt “Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā – iztukšojiet un uzpildiet pārnesumkārbu” šajā sadaļā.

PIEZĪME: Priekšējie aizsargapvalki ir noņemti, lai attēls būtu pārskatāmāks.



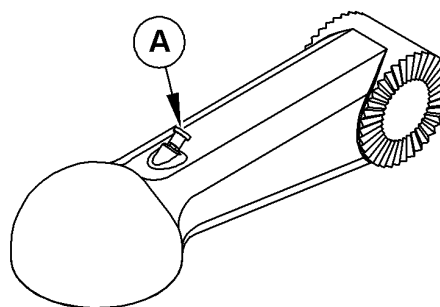
CC202069 —UN—12APR13

OUCC006,0001A6B -25-11APR13-1/1

Ik pēc 50 stundām – lodveida sakabe (ja ir aprīkots)

Eļļojiet ar “John Deere GREASE-GARD”™.

A—Eļļošanas uzgalis



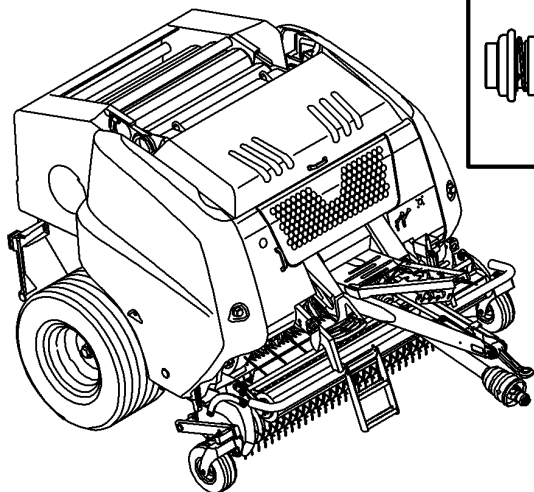
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

DC82261,00003A8 -25-28OCT13-1/1

Ik pēc 50 darba stundām – transmisija

PIEZĪME: Smērvielas daudzums, kas tiek izspiests katrā smērvielas pistoles sūkņa gāģienā, ir apmēram 1 g (0,035 unces).



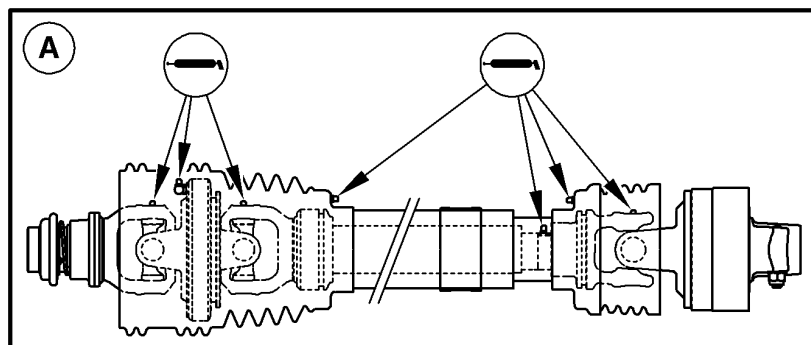
CC205445

A—Smērvielas nipelis

Teleskopiskā transmisija

Eļļojiet ar “John Deere” Grease-Gard™.

“Grease-Gard” ir “Deere & Company” preču zīme

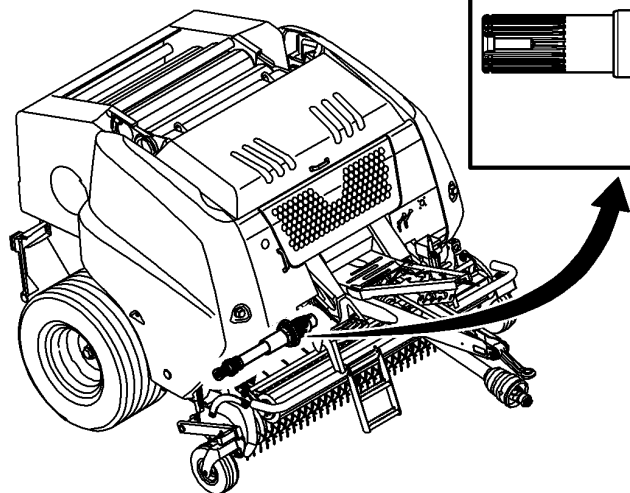


Informāciju par teleskopiskās transmisijas pareizu eļļošanu skatiet teleskopiskās transmisijas lietotāja rokasgrāmatā.

Turpinājums nākamajā lappusē

DC82261,000058C -25-12JAN15-1/2

CC205445 —UN—16OCT13



CC228083

Pagarinātāja vārpsta

Elļojiet ar "John Deere" Grease-Gard™.

"Grease-Gard" ir "Deere & Company" preču zīme

Informāciju par pagarinātāja vārpstas pareizu elļošanu skatiet teleskopiskās transmisijas lietotāja rokasgrāmatā.

DC82261,000058C -25-12JAN15-2/2

CC228083 —UN—11DEC14

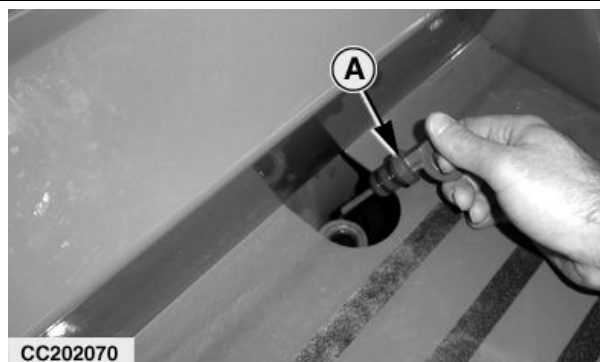
Katru nedēļu – eļļas līmenis reduktora korpusā

SVARĪGI: Katru nedēļu pārbaudiet eļļas līmeni, izmantojot mērstieni (A), un, ja vajadzīgs, iepildiet eļļu.

Nepārsniedziet eļļas līmeni korpusā, jo rezultātā tas pārkarst un eļļa sūcas ārā.

Lietojiet eļļas tipu, kas norādīts sadaļā "Reduktora eļļa".

A—Mērstienis



CC202070

CC202070 —UN—12APR13

OUC006,0001A6C -25-15APR13-1/1

Katru nedēļu – pārbaudiet un iztukšojiet pneimatisko bremžu tvertni

⚠ UZMANĪBU: Pirms kondensētā ūdens izlaišanas no saspiestā gaisa tvertnes pārliecinieties, ka mašīna ir nodrošināta pret patvaļīgu pārvietošanos. Ieslēdziet stāvbremzi un palieciet zem riteņiem bloķējošos ķīļus.

Lai izlaistu ūdeni no gaisa tvertnes, pavelciet aiz gredzena (A).

Kondensāts bremžu sistēmā var izraisīt traucējumus.

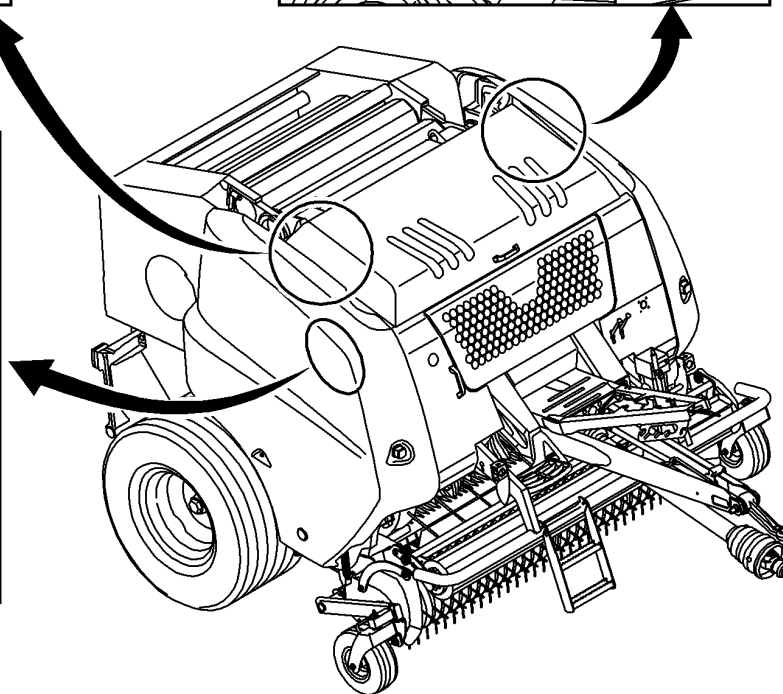
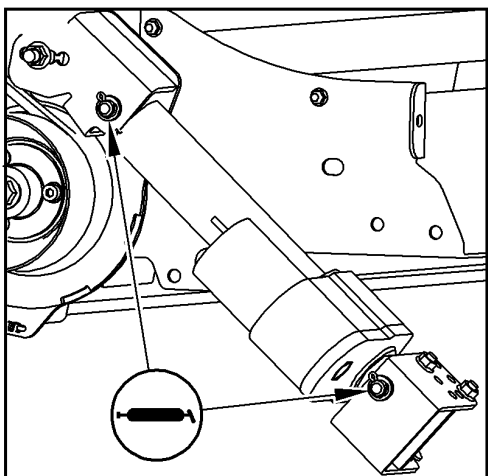
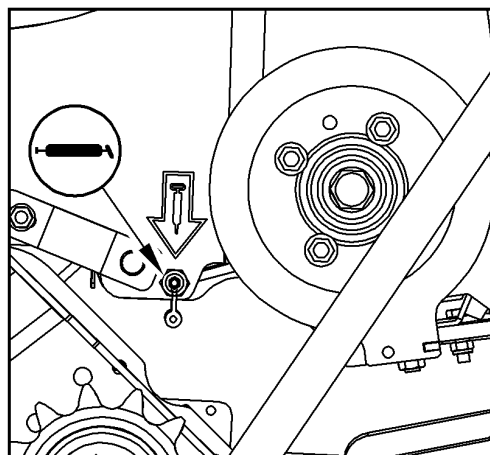
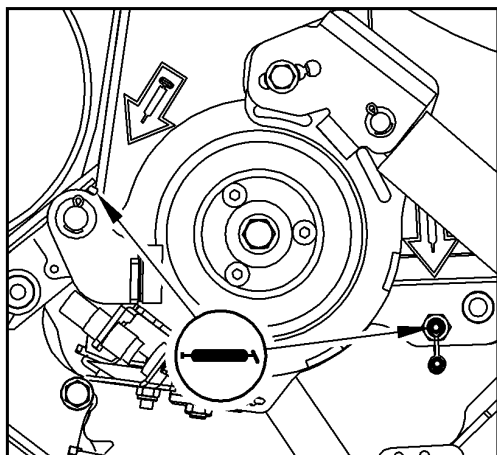
A—Gredzens



CC205658 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B16 -25-20SEP13-1/1

Pēc katrām 1000 ruļļiem – tīkla uztinēju



CC205446

Elļojiet ar "John Deere" "GREASE-GARD"™.

CC205446—UN—16OCT13

OUC006,0001AF7 -25-16SEP13-1/1

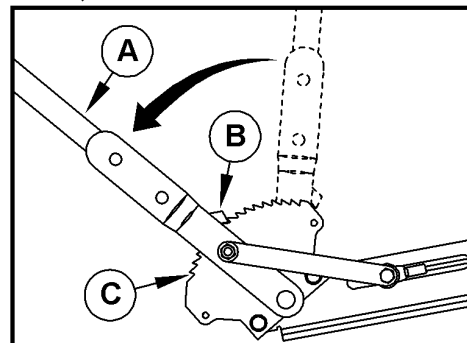
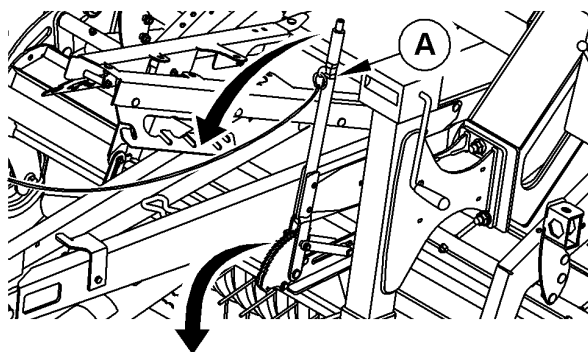
Reizi mēnesī – stāvbremzes pārbaude

Velciet sviru (A) līdz galam, lai ieslēgtu stāvbremzi; pēc tam pārbaudiet, vai sprūds (B) neatrodas pēdējā atlikušajā ierobā (C).

Ja tā nav, sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.

A—Stāvbremzes svira
B—Stāvbremzes fiksators

C—Atlikušais ierobs



CC205667

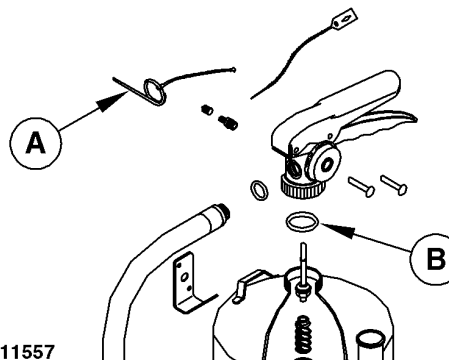
CC205667 —UN—16OCT13

OUC006,0001B23 -25-26SEP13-1/1

Reizi mēnesī – augstspiediena ūdens tvertnes pārbaude

1. Pārbaudiet, vai nav radušies kādi bojājumi: korozija, noplūde vai nosprotojums izejas atverē.
2. Pārbaudiet, vai blīve (A) nav saplīsumi.
3. Pārbaudiet, vai drošības tapa (A) ir darba kārtībā.
4. Augstspiediena ūdens tvertnei ir jābūt tīrai, un norādījumiem uz tās etiķetes vienmēr ir jābūt skaidri saredzamiem.

Ja, pārbaudot augstspiediena ūdens tvertni, atklājas, ka tā ir bojāta, šī tvertne ir jānomaina.



CC211557

CC211557 —UN—20AUG14

A—Drošības tapa

B—Blīve

DC82261,00004D7 -25-20AUG14-1/1

Ik pēc 500 stundām vai reizi gadā – iztukšojiet eļļu no reduktora korpusa un iepildiet tajā eļļu

SVARĪGI: Nomainiet eļļu reduktora korpusā pēc pirmajām 50 stundām un tad ik pēc 500 stundām vai katru gadu ātrākajā termiņā.

Nepārsniedziet eļļas līmeni korpusā, jo rezultātā tas pārkarst un eļļa sūcas ārā.

PIEZĪME: Priekšējie aizsargapvalki ir noņemti, lai attēls būtu pārskatāmāks.

1. Veiciet eļļas iztukšošanu, kamēr eļļa ir karsta (piem., pēc darba). Izskrūvējiet mērstieni (A) un iztukšošanas skrūvi (C), tad iztukšojiet eļļu piemērotā tvertnē.
2. Notīriet iztukšošanas aizbāzni (C), uzstādiet to vietā, un pievelciet ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati

Iztukšošanas
vītņtapa—Griezes
moments.....40 Nm
(29 mārc. uz pēdu)

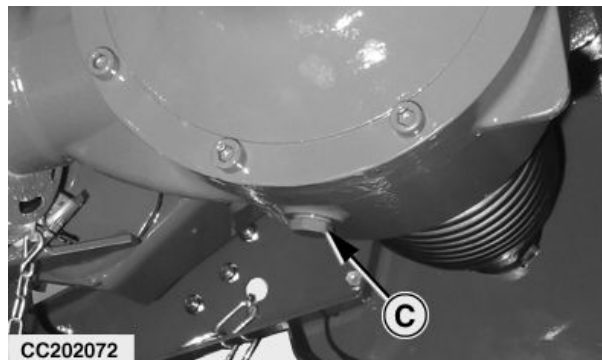
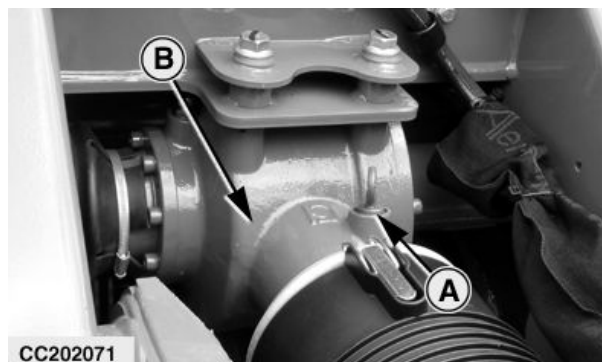
3. Vēlreiz iepildiet reduktora korpusā (B) John Deere EXTREME-GARD™ līdzvērtīgu izstrādājumu. Skatiet “Reduktora eļļa” šajā sadaļā.

Tehniskie dati

540 un 1000 apgr./min
pārrēķinātā—Til-
pums.....2,9 l
(0,77 ASV gal.)

4. Pārbaudiet eļļas līmeni, izmantojot mērstieni (A).

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme



A—Mērstienis
B—Transmisijas korpusa

C—Drenāžas vītņtapa

CC202071—UN—12APR13

CC202072—UN—12APR13

OUC006,0001A6D -25-12APR13-1/1

Katru gadu – pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu

Pēc viena gada lietošanas pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu. Skatiet sadaļas “Ruļļu preses sagatavošana” nodaļu “Riteņu uzgriežņu griezes momenta pārbaude”.

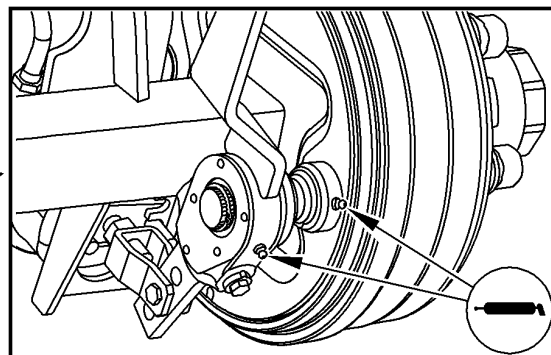
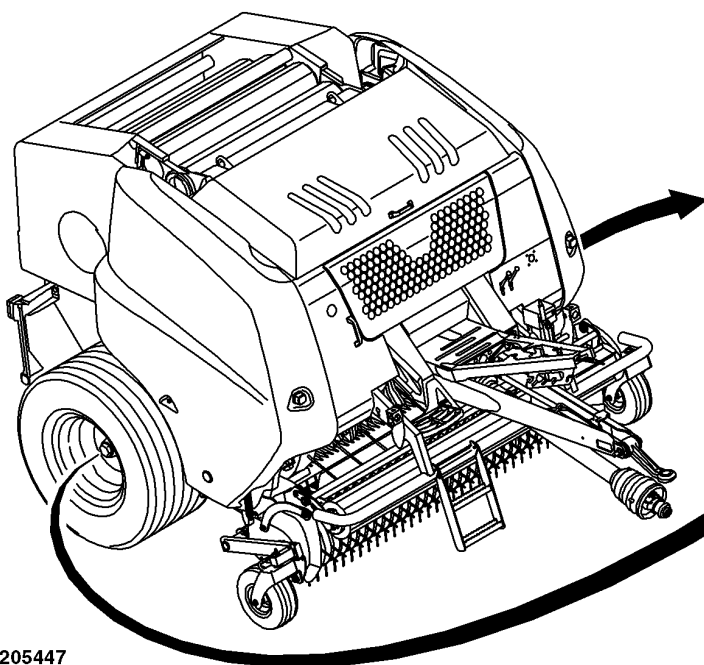
SVARĪGI: Atkārtojiet šo procedūru ikreiz, noņemot vai uzstādot riteni.



CC202789—UN—12APR13

DC82261,0000596 -25-15DEC14-1/1

Reizi gadā – pneimatisko bremžu vārpstas



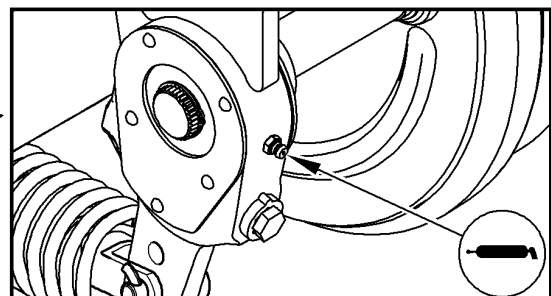
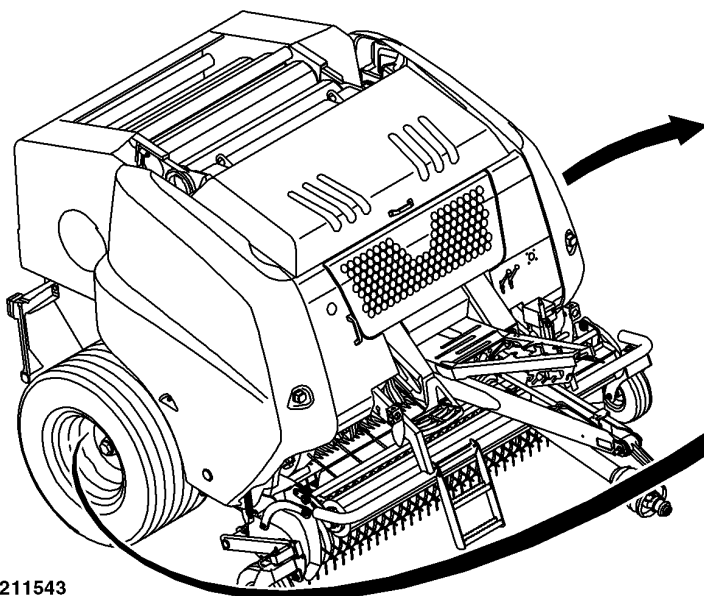
CC205447

Abās pusēs ieļļojiet ar "John Deere" "Grease-Gard"™.

OUCC006,0001AF8 -25-16SEP13-1/1

CC205447 —UN—18OCT13

Reizi gadā – hidraulisko bremžu vārpstas



CC211543

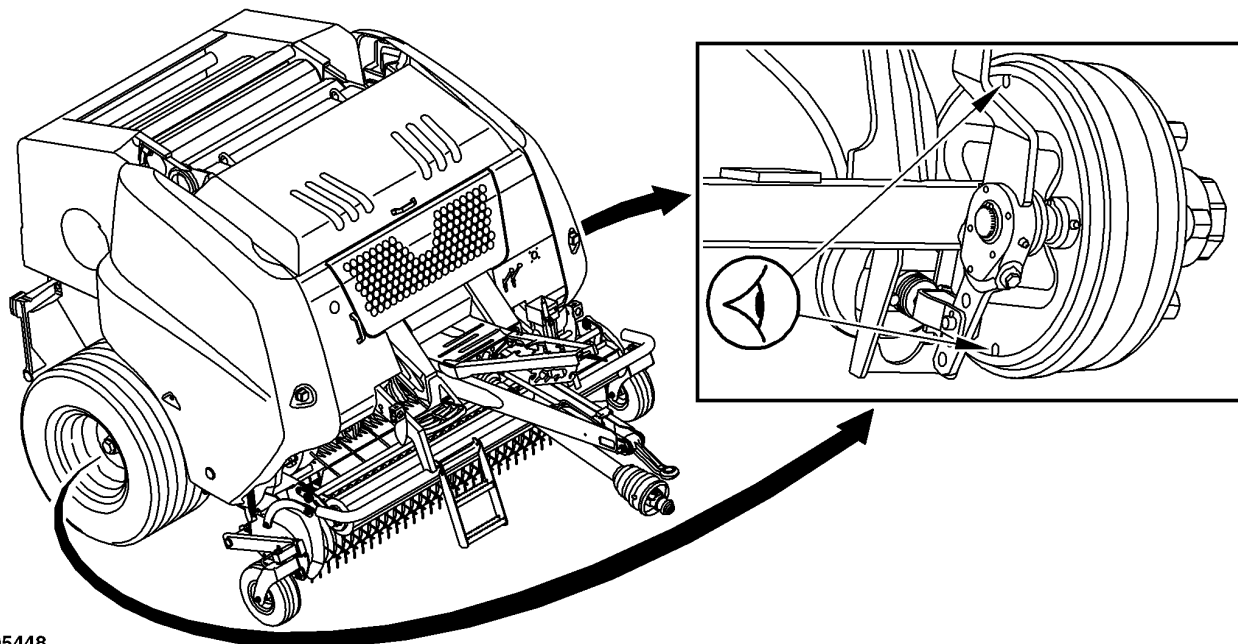
Ieļļojiet abas puses ar "John Deere GREASE-GARD"™.

"Grease-Gard" ir "Deere & Company" preču zīme

DC82261,00004D5 -25-23JUN14-1/1

CC211543 —UN—19AUG14

Reizi gadā – pneimatisko bremžu kluči



CC205448

Abās pusēs pārbaudiet, vai bremžu uzlika biezums pārsniedz tālāk norādītās specifikācijas.

Tehniskie dati

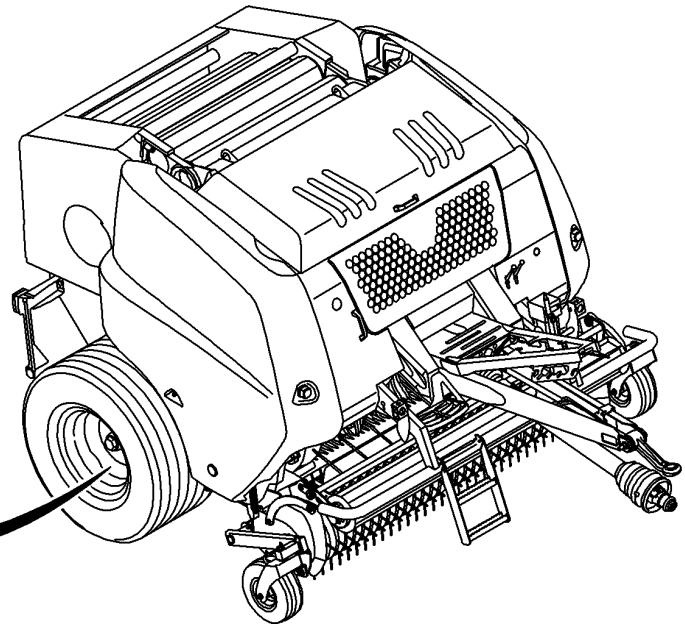
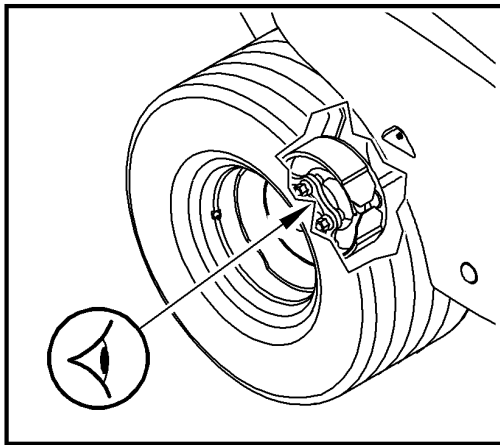
Bremžu uzlika—Minimālais biezums..... 2 mm
(0,08 colla)

Ja izmēri ir nepietiekami, par bremžu kluču maiņu sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

CC205448—JUN—18OCT13

OUCC006,0001AF9 -25-16SEP13-1/1

Reizi gadā – hidraulisko bremžu kluči



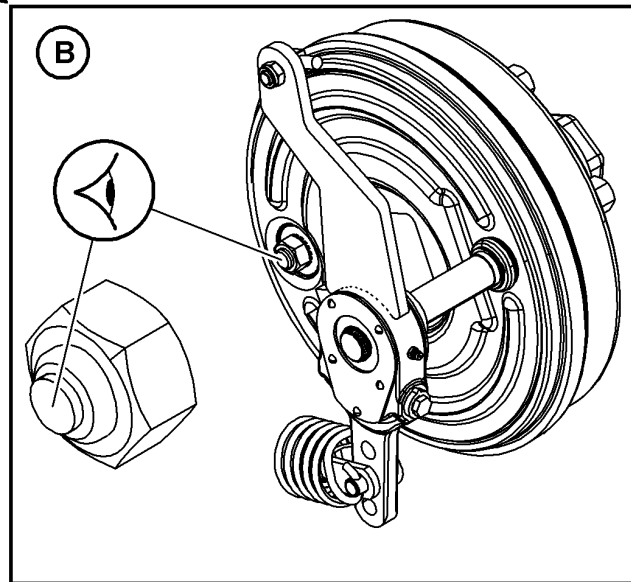
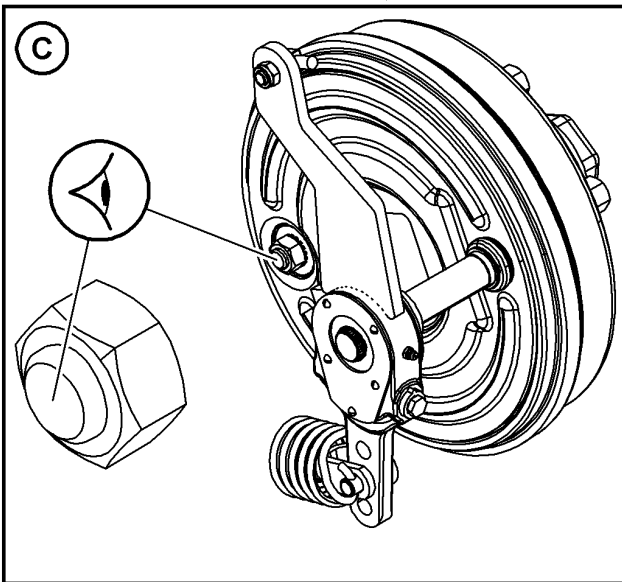
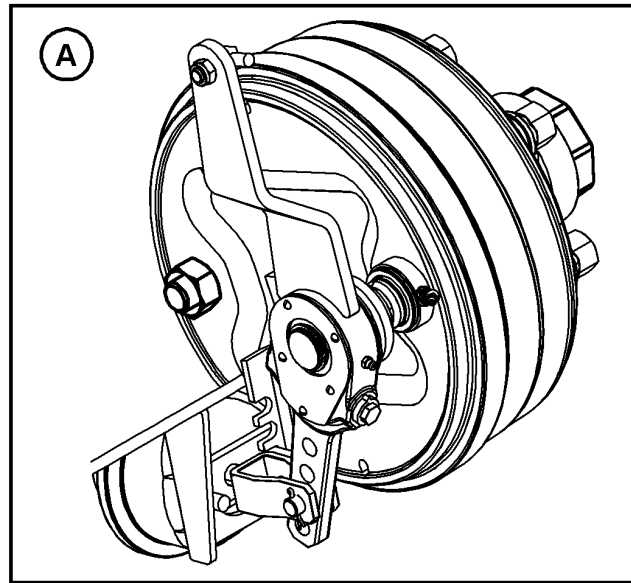
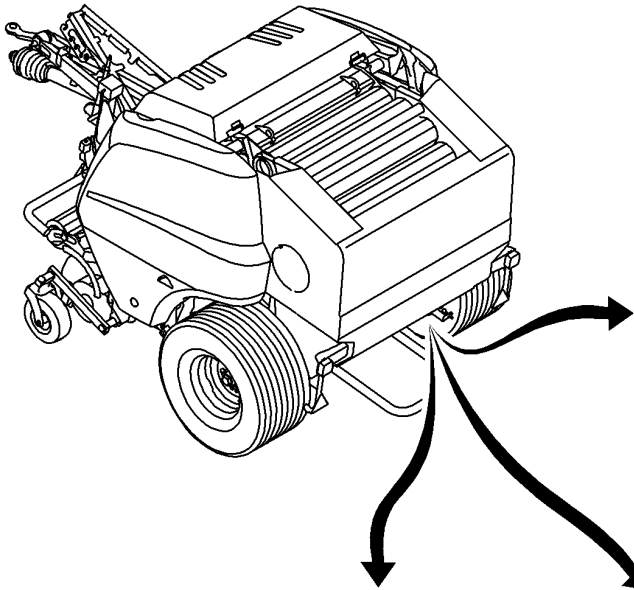
CC205449

Lai veiktu bremžu uzliku biezuma pārbaudi, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

OUCC006,0001AFA -25-16SEP13-1/1

CC205449 —UN—17OCT13

Reizi gadā – bremžu ass



CC211551

A—Ass ar pneimatiskajām bremzēm
B—Tilts ar hidrauliskajām bremzēm un bremžu asi ar apcili

C—Tilts ar hidrauliskajām bremzēm un bez bremžu ass ar apcili

Ieslēdziet ruļļu preses stāvbremzi, pievelciet bremžu ass uzgriezni abās pusēs ar tālāk norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Tilta bremžu ass ar pneimatiskajām bremzēm (A)—Griezes moments.....220–280 Nm
(162–206 mārciņas uz pēdu)

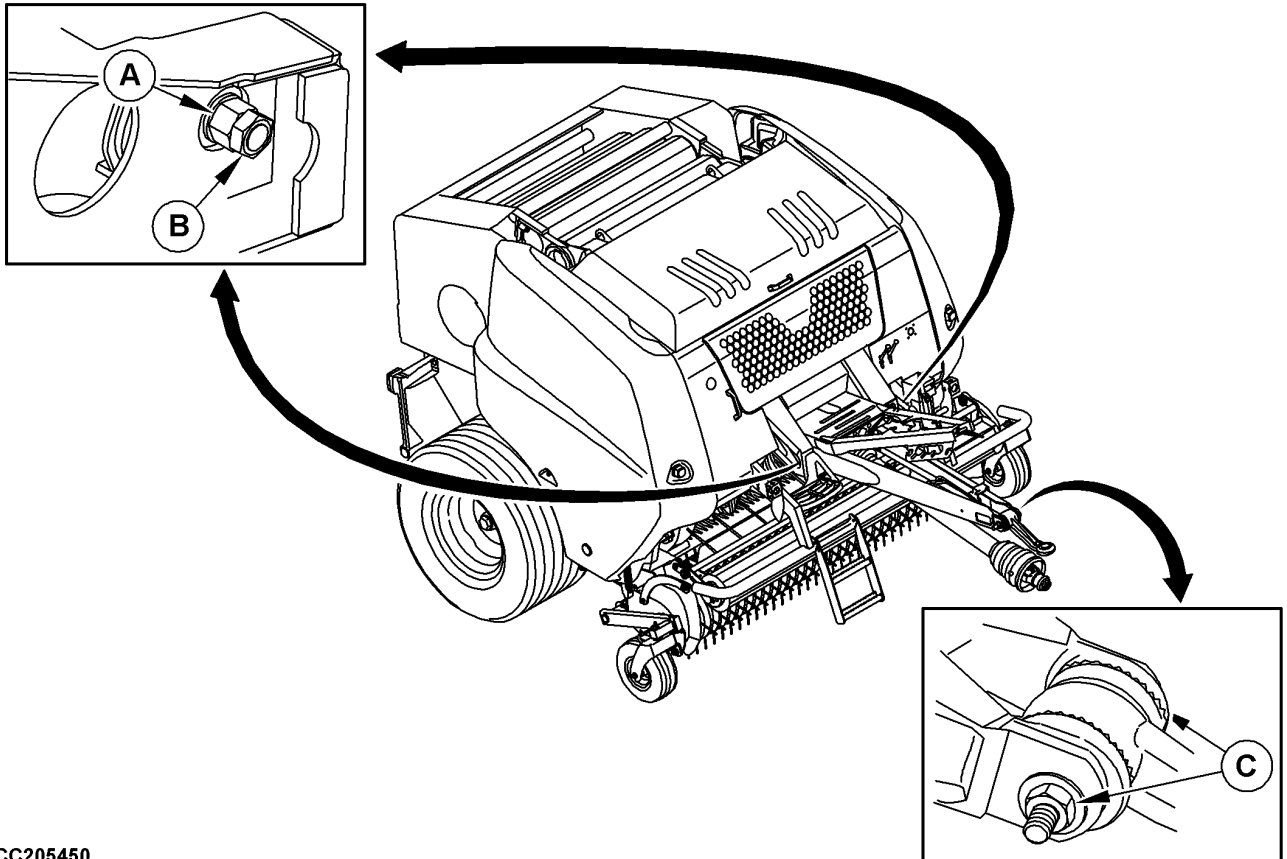
Tilta ar hidrauliskajām bremzēm bremžu ass ar apcili (B)—Griezes moments.....350–390 Nm
(258–288 mārciņas uz pēdu)

Tilta ar hidrauliskajām bremzēm bremžu ass bez apcila (C)—Griezes moments.....115–145 Nm
(85–107 mārciņas uz pēdu)

DC82261,00004E6 -25-01SEP14-1/1

CC211551 —UN—02SEP14

Katru gadu – strēles rāmis un sakabe



CC205450

A—Uzgrieznis
B—Kontruzgrieznis

C—Sakabes fiksējošā skrūve

Atkārtoti pievelciet sakabes rāmja fiksējošos uzgriežņus (A), kontruzgriežņus (B) un sakabes cilpas fiksējošo skrūvi (C) ar norādīto griezes momentu:

Tehniskie dati	
Sakabes strēles rāmja fiksējošais uzgrieznis—Griezes moments.....	700 N·m (516 lb.-ft.)

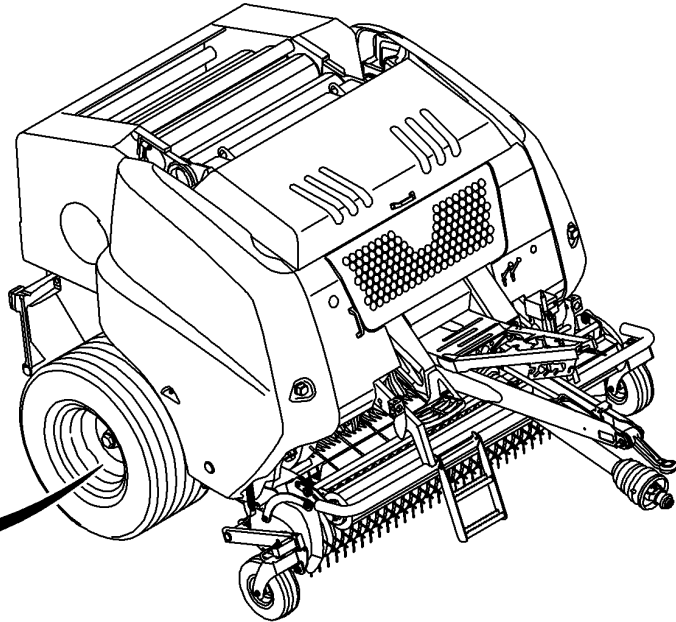
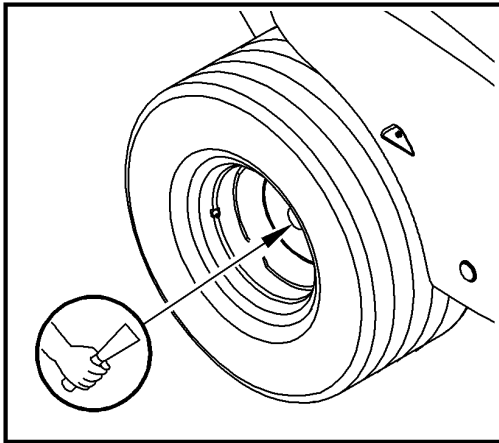
Sakabes strēles rāmja kontruzgrieznis—Griezes moments.....	300 N·m (221 lb.-ft.)
--	--------------------------

Sakabes fiksējošā skrūve—Griezes moments.....	620 Nm (450 lb-ft)
---	-----------------------

OUCC006,0001AFB -25-16SEP13-1/1

CC205450 —UN—21OCT13

Ik pēc 2 gadiem – tilta gultņi



CC205451

Lai veiktu tilta gultņu pārbaudi un elļošanu, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

CC205451 —UN—18OCT13

OUC006,0001AFC -25-16SEP13-1/1

Pēc katriem 3 gadiem - akumulatori

Vienmēr ievērojiet visus norādījumus par akumulatoru apkopes intervāliem.

Jebkuru akumulatoru apkalpi un tehnisko apkopi drīkst veikt tikai Jūsu John Deere dīleris. Akumulatorus vizuāli pārbaudiet vismaz reizi 3 gados.



CC1022636

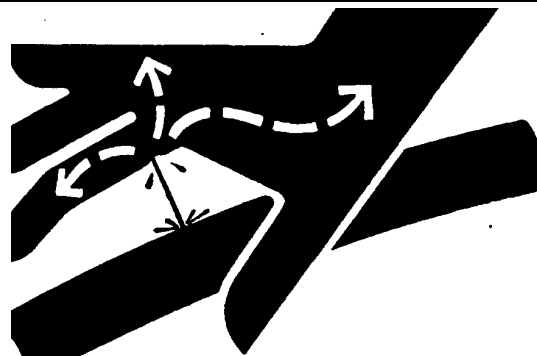
CC1022636 —UN—15JAN03

CC03745,0000FE9 -25-17NOV09-1/1

Pēc katriem 6 gadiem – hidrauliskās šļūtenes

Sakarā ar to, ka laika gaitā hidrauliskās šļūtenes nolietojas, ir ieteikts nomainīt hidrauliskās šļūtenes ik pēc 6 gadiem.

Dažās valstīs pastāv noteikumi, kas šos ieteikumus padara par obligātu prasību.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -25-14DEC10-1/1

Pēc katriem 10 gadiem – akumulatori

Vienmēr ievērojiet visus norādījumus par akumulatoru apkopes intervāliem.

Jebkuru akumulatoru apkalpi un tehnisko apkopi drīkst veikt tikai Jūsu John Deere dīleris. Veiciet kompleksu inspekciju ar spiediena pārbaudi pie Jūsu dīlera pēc katriem 10 gadiem.



CC1022636

CC03745,0000522 -25-01SEP03-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Traucējummeklēšana

Pacēlāja un padeves problēmas

Pazīme	Problēma	Risinājums
Sajūga atvienošanās rullja veidošanas laikā, lai gan siena padeve nenotiek.	Aiz rotora ir sakrājiens siens.	Pārbaudiet, vai nolaižamā grīda ir paceltā pozīcijā. Nepieciešamības gadījumā noregulējiet sensoru. Skatiet nodaļu <u>"Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
		Uzstādiet deflektoru uz rullja (Nr. 13) skrāpja. Skatiet sadaļu <u>"Rullja skrāpja (Nr. 13) regulēšana"</u> nodaļā "Apkope".
		Ja rullim nenotiek padeve, apstādiniet jūgvārpstu.
Nenotiek pilnīga siena pacelšana.	Pacēlājs ir iestatīts pārāk augstu.	Nolaidiet savācēju. Skatiet nodaļu <u>"Pacēlāja augstuma regulēšana"</u> sadaļā "Rullju preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Nepietiekama pacēlāja saķere.	Pārbaudiet līdzsvarojošās atsperes regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana"</u> sadaļā "Rullju preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Strēle ir iestatīta pārāk zemu.	Pārbaudiet strēles regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Strēles regulēšana"</u> sadaļā "Pievienošana un noņemšana".
	Īsas kultūras deflektors vai vāla saspiešanas rullis ir pārāk augstu.	Nolaidiet zemāk īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatiet nodaļu <u>"Īsas kultūras deflektora (ja rullju prese ar to ir aprīkota) regulēšana"</u> vai <u>"Vāla saspiešanas rullja (ja aprīkots) regulēšana"</u> sadaļā "Rullju preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Gaitas ātrums pārāk liels.	Samaziniet braukšanas ātrumu.
	Pārāk plāni vāli.	Sagrābiet biežākus vālus. Skatiet sadaļu "Rullju preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Saliekti vai salauzti savācēja zobi.	Iztaisnojiet vai nomainiet pirkstus.
Pacēlājs neplanē vai brīvi nokrīt.	Pārmērīga vai nepietiekama peldēšanas palīgmehānisma darbība.	Regulējiet līdzsvarošanas atsperes. Skatiet nodaļu <u>"Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana"</u> sadaļā "Rullju preses darbība – vispārīgs lietojums".
Pacēlāja pirksti nerotē.	Ir salauzta pacēlāja piedziņas ķēde.	Nomainiet ķēdi.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Salauzts kūlenītis.	Nomainiet kūlenīti. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Pacēlāja pirksti ķeras zemē.	Pacēlājs ir iestatīts pārāk zemu.	Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja augstuma regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Nepietiekama pacēlāja saķere.	Pārbaudiet līdzsvarojošās atsperes regulējumu. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
Pacēlāja pirksti tiek bojāti.	Pacēlājs ir iestatīts pārāk zemu.	Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja augstuma regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Iekšpusē ir svešķermeņi un/vai salauzti pirksti.	Izņemiet svešķermeņus un/vai nomainiet pirkstus.
	Labības salmu presēšana.	Paceliet pacēlāju. Iespējama augšējo pirkstu lūšana. Skatiet sadaļu "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
Pacēlāja apvalka iekšpuse ir izdilisusi.	Pacēlāja apvalks bojā padeves pirkstu izliekumu.	Pārbaudiet sastrēgumu starp malām. Palieliniet saķeri. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja līdzsvarojošās atsperes regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums". Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja augstuma regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
Šķūrēšana	Īsas kultūras deflektors vai vāla saspiešanas rullis ir pārāk zemu.	Paceliet augstāk īsas kultūras deflektoru vai vāla saspiešanas rulli. Skatiet nodaļu " <u>Īsas kultūras deflektora (ja ruļļu prese ar to ir aprīkota) regulēšana</u> " vai " <u>Vāla saspiešanas ruļļa (ja aprīkots) regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Strēle ir iestatīta pārāk augstu.	Pārbaudiet strēles regulējumu. Skatiet nodaļu " <u>Strēles regulēšana</u> " sadaļā "Pievienošana un noņemšana".
	Lieli vāli un/vai pārāk liels braukšanas ātrums.	Samaziniet vāla lielumu un/vai traktora braukšanas ātrumu.
	Trūkst pacēlāja pirksti.	Nomainiet pirkstus.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Ruļļu prese neveido ruļļus no īsas, sausas, retas labības.	Jūgvārpstas apgriezību skaits pārāk liels.	Samaziniet jūgvārpstas apgriezienus un ieslēdziet augstāku pārnēsumu.
	Pacēlājs ir pārāk zemu.	Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja augstuma regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Pārāk plāns vāls.	Sagrābiet biežākus vālus. Skatiet sadaļu "Preses darbība – vispārējs pielietojums".
	Rullis kamerā izslīd.	Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
	Rullis kamerā negriežas.	Iestatiet minimālo ruļļa pilno izmēru. Skatiet " <u>Ruļļa pilna izmēra iestatīšana</u> " sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums". Palieliniet ruļļa blīvumu. Skatiet " <u>Ruļļa blīvuma regulēšana</u> " sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums". Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
Ruļļu prese neuztver labības salmus.	Pacēlājs ir pārāk augstu.	Nolaidiet savācēju. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja augstuma regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Pārāk plati vāli.	Sagrābiet šaurākus vālus. Skatiet sadaļu "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Trūkst vai salauzti pacēlāja pirksti.	Nomainiet pirkstus.
	Rullis netiek ievirzīts kamerā.	Iestatiet minimālo ruļļa pilno izmēru. Skatiet " <u>Ruļļa pilna izmēra iestatīšana</u> " sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums". Palieliniet ruļļa blīvumu. Skatiet " <u>Ruļļa blīvuma regulēšana</u> " sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums".

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
Sastrēgums starp malām.	Pārāk liela masa uz galiem.	Samaziniet masu.
	Pacēlājs ir iestatīts pārāk zemu.	Paceliet pacēlāju. Skatiet nodaļu " <u>Pacēlāja augstuma regulēšana</u> " sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
	Traktora riepas iespiež labību rugājos.	Palieliniet riteņu šķērsbāzes platumu. Skatiet traktora lietotāja rokasgrāmatu.
Sastrēgums rotējošajā padēvē.	Gaitas ātrums pārāk liels.	Samaziniet braukšanas ātrumu. Lai atbrīvotu rotējošo padēvi, skatiet sadaļu " <u>Rotējošās padeves atbrīvošana</u> " nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
	Ķīpas blīvums ir pārāk liels.	Samaziniet blīvumu. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums" nodaļu " <u>Ruļļa blīvuma regulēšana</u> ".
Sastrēgumi saliktajos gliemežtransportieros.	Rotora gliemežtransportieris netiek apstrādāts ar skrāpi.	Pārbaudiet, vai nolaižamā grīda ir paceltā pozīcijā. Nepieciešamības gadījumā noregulējiet sensoru. Skatiet nodaļu " <u>Nolaižamās grīdas sensora SB533 regulēšana</u> " sadaļā "Apkope".
		Noregulējiet rotora gliemežtransportiera skrāpjus. Skatiet nodaļu " <u>Rotora gliemežtransportiera skrāpju regulēšana</u> " sadaļā "Apkope".
Rotorā ir troksnis.	Deformēts zobs vai rotors.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Nav kāda naža.	Atbloķējies nažu fiksēšanas stienis.	Fiksējiet stieni.
	Nažu fiksēšanas stienis ir nodilis.	Nomainiet naža fiksēšanas stieni. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

DC82261,000059D -25-19FEB15-4/4

Ruļļu preses galvenie traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Sajūga atvienošanās ruļļa veidošanas laikā.	Nosprostojums ruļļu presē.	Skatiet <u>"Pacēlāja un padeves problēmas"</u> šajā sadaļā.
Nepietiekams attālums līdz zemei.	Strēle ir iestatīta pārāk augstu.	Nolaidiet strēli. Skatiet nodaļu <u>"Strēles regulēšana"</u> sadaļā "Pievienošana un noņemšana".
Ruļļa blīvuma indikatora rādījums ir sarkanajā zonā.	Traktora hidroizvadu vadības svira neatrodas neitrālā pozīcijā. Bojāts ruļļa blīvuma indikators.	Nostādiet sviru neitrālā pozīcijā. Nomainiet indikatoru. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Bojāts ruļļa blīvuma vārsts.	Nomainiet vai salabojiet vārstu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Ruļļa blīvuma vadības pogu ir grūti pagriezt.	Bloķējošais gredzens nobloķēts pret vārsta korpusu.	Pirms blīvuma vadības pogas regulēšanas atskrūvējiet bloķējošo gredzenu.
	Regulējošās skrūves vītņes ir sausas.	Uz vītņēm uzpildiet dažas pīles eļļas vai uzbirdiniet grafiņa smērvielu.
Pārmērīgas traktora jaudas prasības ekspluatācijas laikā, ja priekšgriezēja naži ir pieslēgti.	Paceltais apvalks rada papildus pagriešanas spēku. Priekšgriezēja naži ir nodiluši.	Noregulējiet, kad apvalks ir aizvērts. Asiniet vai mainiet priekšgriezēja nažus. Skatiet <u>"Priekšgriezēja nažu asināšana"</u> sadaļā "Apkope".
Rullis kamerā izslīd.	Slidena labība.	Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
Rullis kamerā negriežas.	Pārāk liels ruļļa diametrs.	Iestatiet minimālo ruļļa pilno izmēru. Skatiet <u>"Ruļļa pilna izmēra iestatīšana"</u> sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums".
	Slidena labība.	Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
Apvalks neaizveras.	Sastrēgums starp apvalku un karkasu.	Izņemiet apsprostojumu.
	Bloķēts apvalka bloķēšanas vārsts.	Atbloķējiet apvalka bloķēšanas vārstu.
	Apvalka bloķēšanas vārsts bojāts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Bojāta traktora hidrauliskā sistēma.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Bojāts izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora vai pilna izmēra ruļļa sensors.	Pārbaudiet sensora statusu un regulējumu. Skatiet nodaļu “Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra ruļļa sensora SB316 regulēšana” sadaļā “Apkope”.
Apvalks neatveras.	Bloķēts apvalka bloķēšanas vārsts.	Atbloķējiet apvalka bloķēšanas vārstu.
	Bojātas šļūtenes vai nipeļi.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
	Apvalka bloķēšanas vārsts bojāts.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
	Bojāts apvalka hidrauliskais cilindrs.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
	Bojāta traktora hidrauliskā sistēma.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
	Bojāts izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora vai pilna izmēra ruļļa sensors.	Pārbaudiet sensora statusu un regulējumu. Skatiet nodaļu “Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra ruļļa sensora SB316 regulēšana” sadaļā “Apkope”.
Apvalks atveras presēšanas laikā.	Ruļļa blīvuma poga pārāk vaļīga vai traktora hidrauliskās sistēmas kļūme.	Pārbaudiet ruļļa blīvuma regulējumu. Skatiet sadaļas “Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums” nodaļu “Ruļļa blīvuma regulēšana” . Pārbaudiet traktora selektīvās vadības vārsta sviras pozīciju; tai jābūt neitrālā pozīcijā. Pārbaudiet traktora hidraulisko sistēmu.
	Bojāts izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora vai pilna izmēra ruļļa sensors.	Pārbaudiet sensora statusu un regulējumu. Skatiet nodaļu “Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra ruļļa sensora SB316 regulēšana” sadaļā “Apkope”.
Apvalks aizveras pats (apvalka bloķēšanas vārsts atbloķētā pozīcijā).	Bojātas šļūtenes vai nipeļi.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
	Traktora selektīvās vadības vārsta sūce.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
	Bojāts apvalka hidrauliskais cilindrs.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
Apvalks aizveras pats (apvalka bloķēšanas vārsts bloķētā pozīcijā).	Bojātas šļūtenes vai nipeļi.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
	Apvalka bloķēšanas vārsts bojāts.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.
	Bojāts apvalka hidrauliskais cilindrs.	Sazinieties ar “John Deere” izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Apvalks atveras pats (apvalka bloķēšanas vārsts bloķētā pozīcijā). Rullis iesprūst kamerā.	Apvalka bloķēšanas vārsts bojāts. Ķīpas blīvums ir pārāk liels.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju. Ar vadības vārstu samaziniet rullja blīvumu. Skatiet " <u>Rullja blīvuma regulēšana</u> " sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums".

DC82261,000059F -25-19FEB15-3/3

Rullja kvalitāte

Pazīme	Problēma	Risinājums
Prese neveido blīvus rullus.	Iekšējā noplūde apvalka hidrauliskajā cilindrā. Netīrs vai bojāts atslodzes vārsts. Rullja gali netiek cieši piepildīti.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju. Savāciet vairāk siena rullu preses galos. Skatiet sadaļu "Preses darbība – vispārējs pielietojums".
	Blīvuma vadība noregulēta, lai veidotu vieglus rullus.	Noregulējiet, lai veidotu smagākus rullus. Skatiet sadaļu "Preses darbība – vispārējs pielietojums".
Rullu diametrs ir nevienmērīgs; tas ir lielāks nekā iestatītais diametrs.	Rullis kamerā izslīd.	Iestatiet minimālo rullja pilno izmēru. Skatiet " <u>Rullja pilna izmēra iestatīšana</u> " sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums". Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
Rullja ārējais slānis nav blīvs.	Rullis kamerā izslīd.	Iestatiet minimālo rullja pilno izmēru. Skatiet " <u>Rullja pilna izmēra iestatīšana</u> " sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums". Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".

DC82261,00005C3 -25-19FEB15-1/1

Skābbarības sagatavošanas traucējumi

Pazīme

Ruļļu prese nosprostojusies pārāk liela skābsiena daudzuma dēļ.

Problēma

Nevienmērīgi vāli.

Risinājums

Pieskaņojiet braukšanas ātrumu vāla lielumam.

Pārstatiet jūgvārpstu uz mazākiem motora apgriezieniem apgr./min. Ja tas neizdodas, pāvirziet nolaižamo grīdu uz leju un ievieliet priekšgriezēja nažus. Skatiet sadaļu "Rotējošās padeves atbrīvošana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".

OUCC006,0001B1C -25-24SEP13-1/1

Tīkla tīšanas ierīces traucējumi

Pazīme	Problēma	Risinājums
Rullis netiek sasiets (atskan pārtraukts skaņas signāls lēnā tempā).	Starp rulli ar galvanisko pārklājumu un gumijas rulli nav laba kontakta.	Skatiet nodaļu " <u>Rulla ar galvanisko pārklājumu gluduma pārbaude</u> " sadaļā "Apkope".
	Tīkla rullis ir tukšs.	Uzstādiet jaunu tīkla rulli. Skatiet sadaļas " <u>Rullu preses sagatavošana</u> " nodaļu " <u>Tīkla rulla ievietošana</u> ".
	Tīkla piedziņas rulli nedarbojas.	Pārbaudiet tīkla rulla griešanos, izmantojot atveri tīkla uztīšanas pārsegā, un pārbaudiet siksnas nospriegojumu. Skatiet nodaļu " <u>Tīkla uztīšanas piedziņas siksnas nospriegojuma regulēšana</u> " sadaļā "Apkope".
		Nomainiet piedziņas siksnu. Skatiet nodaļu " <u>Tīkla uztīšanas piedziņas siksnas demontāža un montāža</u> " sadaļā "Apkope".
	Tīkls ir aptinies ap gumijoto rulli.	Skatiet sadaļu " <u>Tīkla noņemšana, ja tīkls ir aptinies ap padeves rulli</u> " nodaļā "Apkope".
		Regulējiet pretnaža un gumijas paliktņa stāvokli. Skatiet nodaļu " <u>Pretnaža pozīcijas regulēšana</u> " sadaļā "Apkope".
		Notīriet padeves rullus. Skatiet sadaļu " <u>Tīkla uztīšanas ierīces uzturēšana</u> " nodaļā "Rullu preses sagatavošana".
		Pārbaudiet, vai tīkla rulla diametrs nav lielāks nekā 300 mm (11,8 collas).
	Tīkls ir aptinies ap gumijoto rulli pēc pirmā rulla sapresēšanas, uzsākot darbu.	Izņemiet tīklu no tīkla padeves rulli, ja rullu prese jātāv bez darbošanās naktī vai vairāk par 10 stundām.
	Tīkls nepareizi tinas (jauns rullis).	Atkārtoti iestatiet tīklu. Skatiet sadaļas " <u>Rullu preses sagatavošana</u> " nodaļu " <u>Tīkla rulla ievietošana</u> ".
	Padeves rulli ir lipīgi vai bojāti.	Notīriet padeves rullus. Skatiet sadaļu " <u>Tīkla uztīšanas ierīces uzturēšana</u> " nodaļā "Rullu preses sagatavošana".
		Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Tīkls izslīd no iesaiņojuma.	Nogrieziet lipīgo gabalu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Rullis netiek sasiets (atskan pārtraukts skaņas signāls ātrā tempā).	Tīkls aptinies ap slideniem preses rulljiem.	Notīriet atbilstošos rulljus.
Rullis nesaķer tīklu.	Rullis kamerā izslīd.	Iestatiet minimālo rullja pilno izmēru. Skatiet <u>"Rullja pilna izmēra iestatīšana"</u> sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums". Uzsākot tīšanu, apturiet traktoru. Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
Rullis tiek sasiets (atskan pārtraukts skaņas signāls lēnā tempā).	Tīkla sensors ir bojāts vai nav noregulēts.	Regulējiet un/vai nomainiet sensoru. Skatiet nodaļu <u>"Tīkla griešanas sensora SB413 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
Rullis nav aptīts atbilstoši formai vai netiek aptīts.	Ietīšanas tīkla vāka gāzes atspere(-s) ir bojāta(-s).	Pārbaudiet atsperes ietīšanas tīkla vāka abās pusēs. Nomainiet, ja nepieciešams.
	Tīkla uztīšanas ierīces vāks nav aizvērts.	Lai darba rezultāts būtu labāks, vākam ir jābūt aizvērtam un nofiksētam. Skatiet sadaļas "Rullju preses sagatavošana" nodaļu <u>"Tīkla rullja ievietošana"</u> .
	Tīkla piedziņas sikсна ir pārāk gara.	Nomainiet piedziņas siksnu. Skatiet nodaļu <u>"Tīkla uztīšanas piedziņas siksnas demontāža un montāža"</u> sadaļā "Apkope".
Tīkls nav nogriezts.	Netiek lietots norādītās kvalitātes tīkls.	Lietojiet norādītās kvalitātes tīklu. Skatiet sadaļu <u>"Tīkla rullja atlase"</u> nodaļā "Rullju preses sagatavošana".
	Bojātas elektrodaļas.	Pārbaudiet un/vai nomainiet detaļas.
	Truls nazis.	Uzasiniet nazi. Skatiet nodaļu <u>"Tīkla naža asināšana"</u> sadaļā "Apkope".
	Gumijas rullja bremze nav pareizi noregulēta.	Regulējiet tīkla padeves rullja bremzes. Skatiet nodaļu <u>"Gumijas rullja bremzes regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
	Pretnazis nav pa visu platumu saskarē ar tīkla nazi.	Noregulējiet pretnaža stāvokli. Skatiet nodaļu <u>"Pretnaža pozīcijas regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".

Pazīme	Problēma	Risinājums
Pēc tam, kad tīkls ir nogriezts, atskan pārtraukts skaņas signāls lēnā tempā.	Tīkla griešanas noteikšanas platei trūkst atsperes.	Nomainiet atsperi.
Tīkls netiek aptīts ap rulli.	Ietīšanas tīkla vāka gāzes atsperē(-s) ir bojāta(-s).	Pārbaudiet atsperes ietīšanas tīkla vāka abās pusēs. Nomainiet, ja nepieciešams.
	Mazs tīkla rullis aiz piespiešanas rullja.	Pārbaudiet, vai tīkla rullis (kad tas ir mazs) neatrodas aiz piespiešanas rullja. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" nodaļu <u>"Tīkla rullja ievietošana"</u> .
	Tīkla piedziņas siksnas ir pārāk gara.	Regulējiet nospriegojumu. Skatiet sadaļu <u>"Tīkla uztīšanas nospriegojuma regulēšana"</u> nodaļā "Rullu preses darbība – vispārīgs lietojums". Nomainiet piedziņas siksnu. Skatiet nodaļu <u>"Tīkla uztīšanas piedziņas siksnas noņemšana un uzstādīšana"</u> sadaļā "Apkope".
	Rullis kamerā izslīd.	Iestatiet minimālo rullja pilno izmēru. Skatiet <u>"Rullja pilna izmēra iestatīšana"</u> sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums". Uzsākot tīšanu, apturiet traktoru. Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
Tīkls nenosedz rullja malas.	Rullis kamerā izslīd.	Iestatiet minimālo rullja pilno izmēru. Skatiet <u>"Rullja pilna izmēra iestatīšana"</u> sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums". Uzsākot tīšanu, apturiet traktoru. Uzstādiet salmu deflektoru. Skatiet sadaļu "Papildierīces". Uzstādiet apakšējo siksnu komplektu. Skatiet sadaļu "Papildierīces".
Vāks nepaliek atvērtā pozīcijā.	Gāzes atsperē(-s) vāji darbojas.	Nomainiet gāzes atsperi(-es).

DC82261,000059E -25-19FEB15-3/3

Auklas uztīšana

Pazīme	Problēma	Risinājums
Aukla ir pārāk cieši savilkta vai aukla pārtrūkst tīšanas laikā.	Nepareiza auklas maršrutizācija.	Pārbaudiet, vai maršrutizācija ir pareiza.
	Slikta auklas kvalitāte, auklā ir mezgļi, jauns rullis ar ciešu tinumu, aukla ir mitra.	Iztiniet arī sliktās kvalitātes auklu vai nomainiet auklu.
	Neatbilstīga auklas nospriegošanas plates tapa vai atsperes.	Nomainiet ar pareizām detaļām.
Aukla uz ruļļa ir pārāk vaļīga.	Salūzusi atsperē vai nepareizs auklas atsperes spriegums.	Nomainiet atsperi.
	Neatbilstīga spriegšanas atsperes tapa.	Nomainiet tapu.
	Nodilušas auklas nospriegošanas plates.	Nodilušās detaļas nomainiet.
Auklas atstarpe nav konstanta.	Tīšanas laikā mainās jūgvārpstas apgriezieni 1/min.	Nemainiet jūgvārpstas apgriezienus 1/min.
Uz ruļļa nav auklas vai aukla neaptver rulli.	Aukla no auklas caurules gala ir par īsu.	Traktora motoram nedarbojoties, izvelciet auklu 300 mm (12 collas) garumā no auklas strēles gala.
	Auklas nospriegums ir pārāk liels.	Skatiet nodaļu "Aukla ir pārāk cieši savilkta vai aukla pārtrūkst tīšanas laikā".
	Ruļļu presē nav auklas.	Ievietojiet auklu. Skatiet "Priekšējās auklu kastes papildīšana" sadaļā "Ruļļu preses sagatavošana".
Aukla atrodas pārāk tuvu ruļļa malai.	Labajā pusē: nepareizs vai saliekts auklas vadītājs kāts.	Iztaisnojiet vai nomainiet kātu.
	Kreisajā pusē: nepareizi noregulēts auklas strēles izpildmehānisma balsts.	Noregulējiet.
	Nepareizs vadības monitora iestatījums.	Ieregulējiet pareizas vērtības.
	Mucas veida ruļļi.	Šķērsojot vālu, papildiet ruļļa galus. Skatiet nodaļu "Materiāla padeve" sadaļā "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums".
Aukla netiek nogriezta.	Pirms auklas griešanas iestatīšanas izslēdziet jūgvārpstu.	Pirms jūgvārpstas izslēgšanas, vērojiet auklu, vai tā ir beigusi kustēties.
	Auklas griezējs ir izregulējies.	Noregulējiet auklas griezēju. Skatīt sadaļu "Apkope".
	Truls nazis vai nelīdzens asmens neveido kontaktu ar laktu.	Uzasiniet vai nomainiet nazi. Skatīt sadaļu "Apkope".

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Nazis nav paralēls laktai.	Novietojiet naža šarnīra asi tā, lai nazis veidotu kontaktu ar laktu tajā vietā, kur aukla tiek nogriezta. Skatīt sadaļu "Apkope".
	Auklas aizsprostojums pirms naža.	Izņemiet apsprostoju.
	Bojāts auklas vadītājs kāts.	Iztaisnojiet vai nomainiet.
	Sastrēgums auklas strēlē vai griezēja savienojumos.	Salabojiet vai nomainiet tādejādi, lai savienojumi brīvi darbotos.
	Nepareizs auklas izvietojs vai slikta kvalitāte aukla rada lielu auklas nospriegojumu.	Novērsiet iemeslu, kas rada lielu nospriegojumu.
Auklas strēle pārvietojas pārāk lēni no labās puses uz kreiso.	Akumulatora kapacitāte ir pārāk maza.	Pārbaudiet akumulatora kapacitāti (ne mazāk par 20 A).
Auklas strēle nepārvietojas.	Nepareizs savienojums elektriskajā cilindrā.	Salabojiet.
	Bojāts ruļļu tīšanas monitors.	Salabojiet vai mainiet, ja nepieciešams.
	Vadības monitora traucējumi.	Pārbaudiet akumulatora kapacitāti (ne mazāk par 20 A).

OUC006,000166C -25-16JUN10-2/2

Kēdes eļļošanas sistēma

Pazīme	Problēma	Risinājums
Pārāk liels eļļas patēriņš.	Galvenā līnija bojāta.	Salabojiet vai nomainiet.
	Eļļa pārāk šķidra.	Lietojiet sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope" norādīto eļļas veidu. Samaziniet eļļas plūsmu. Skatīt " <u>Eļļas plūsmas pielāgošana</u> " sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
Pārāk mazs eļļas patēriņš.	Eļļa pārāk bieza.	Lietojiet sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope" norādīto eļļas veidu. Palieliniet eļļas plūsmu. Skatīt " <u>Eļļas plūsmas pielāgošana</u> " sadaļā "Eļļošana un tehniskā apkope".
Mašīna netiek eļļota.	Sūknis nedarbojas, kā rezultātā nav spiediena.	Salabojiet, noregulējiet vai nomainiet.
	Galvenā līnija bojāta.	Salabojiet vai nomainiet.
	Sistēmā nav eļļas.	Vajadzības gadījumā papildiniet eļļu ar norādīto. Skatīt sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
	Uzkrājies gaiss vai sūknis ir iztukšots.	Atgaisojiet sūkni.
	Liela piesārņojuma dēļ ir nobloķēta sistēma.	Iztīriet sistēmu un nomainiet visus dozējošos vārstus.
	Līnija aizsprostota.	Saremontējiet līnijas.

OUCC006,0001A2F -25-12FEB13-1/1

Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)

PIEZĪME: Ja pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā gadās nosprostojums, eļļas padeve tiek

apturēta arī visiem citiem eļļošanas nipeļiem. Spiediens paaugstinās, un smērviela sāk izplūst no spiediena drošības vārsta.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mašīna netiek eļļota (smērviela sāk izplūst no drošības vārsta).	Nosprostojums pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā.	Pa vienai atveriet katru no līnijām starp primārajiem un sekundārajiem sadalītājiem. Sastrēgums atrodas aiz sekundārā sadalītāja līnijai. no kuras visvairāk smērviela parādās. Attīriet nosprostojumu, izmantojot tirdzniecībā pieejamo smērvielas pistoli (spiediens līdz 40000 Pa; 400 bāri; 5800 psi) pie attiecīgā sekundārā sadalītāja.
Mašīna netiek eļļota (smērviela neizplūst no drošības vārsta).	Automātiskā eļļošanas sistēma ir atspējota.	Ar monitoru iespējoiat sūkni. Skatiet sadaļu <u>“Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)”</u> nodaļā “Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope”.
	Tukša smērvielas tvertne.	Uzpildiet tvertni. Skatīt sadaļu “Eļļošana un tehniskā apkope”.
	Sūknis nedarbojas.	Atgaisojiet sūkni. Skatiet sadaļu “Apkope”. Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet sūkni. Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.
Nipelis netiek eļļots (smērviela neizplūst no drošības vārsta).	Eļļošanas līnijā ir sūce.	Nomainiet bojāto eļļošanas līniju. Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.

OUCC006,0001AE4 -25-22OCT13-1/1

Automātiskā eļļošanas sistēma (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

citiem eļļošanas nipeljiem. Spiediens paaugstinās, un no kasetnes veida sūkņa neizplūst smērviela.

PIEZĪME: Ja pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā gadās nosprostojums, eļļas padeve tiek apturēta arī visiem

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mašīnai netiek veikta eļļošana	Nosprostojums pie eļļošanas nipeļa vai eļļošanas līnijā.	Pa vienai atveriet katru no līnijām starp primārajiem un sekundārajiem sadalītājiem. Sastrēgums atrodas aiz sekundārā sadalītāja līnijas, kas izdala visvairāk smērvielas. Attīriet sastrēgumu, izmantojot tirdzniecībā pieejamo smērvielas pistoli (spiediens līdz 40 000 Pa; 400 bāri; 5800 psi) pie attiecīgā sekundārā sadalītāja.
	Smērvielas kasetne ir tukša.	Nomainiet smērvielas kasetni. Skatīt sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".
	Sūknis nedarbojas.	Atgaisojiet sūkni. Skatiet sadaļu "Apkope". Pārbaudiet sūkni. Vērsieties pie vietējā "John Deere" izplatītāja.
Nipelim netiek nodrošināta smērvielas padeve	Eļļošanas līnijā ir sūce.	Nomainiet bojāto eļļošanas līniju. Vērsieties pie vietējā "John Deere" izplatītāja.

OUCC006,0001AE5 -25-24SEP13-1/1

Agregāta virtuālā termināļa displejs

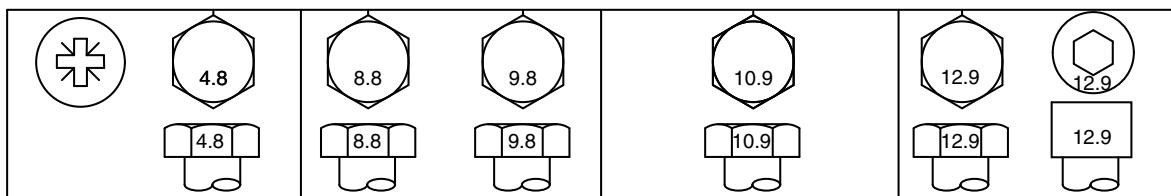
Pazīme	Problēma	Risinājums
Displejs neko nerāda.	Nav barošanas.	Pārbaudiet vadu savienojumus pie displeja.
	Nav kontrasta vai ir nepietiekams fona apgaismojums.	Iestatiet kontrastu. Mainiet fona apgaismojuma intensitāti.
Neskan displeja trauksmes skaņas signāls.	Iespējama trauksmes signāla kļūme.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Nedarbojas trauksmes signāls "gandrīz pilns".	Ir iestatīts minimālais ruļļa diametrs.	Palieliniet ruļļa diametru. Skatiet <u>"Ruļļa pilna izmēra iestatīšana"</u> sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums".
Displejs ir sastindzis konkrētā lapā.	Komunikācijas problēmas.	Pagrieziet aizdedzes atslēgu pozīcijās "IZSL." un "IESL.".
Kad rullis ir pabeigts, ruļļu skaitītājs nepalielina vērtību par vienu vienību.	Nosprostojums starp apvalku un rāmi.	Izņemiet nosprostojumu.
	Pēc apakšējā siksnu komplekta uzstādīšanas nav kalibrēti ruļļa formas potenciometri.	Kalibrējiet ruļļa formas potenciometrus. Skatiet <u>"Ruļļa formas potenciometru RB323 un RB324 kalibrēšana"</u> sadaļā "Ruļļu preses lietotnes apkope".

DC82261,00005BF -25-18FEB15-1/1

Apkope

Metrisko skrūvju un bultskrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības

TS1670 —UN—01MAY03



Bultskrūves vai skrūves izmērs	4.8. klase				8.8. vai 9.8. klase				10.9. klase				12.9. klase			
	Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b		Eļļota ^a		Sausa ^b	
	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Norādītie pievilkšanas griezes momenti attiecas tikai uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstoties uz bultskrūvju vai skrūvju stiprību. NELIETOJĒT šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam sniegta atšķirīga pievilkšanas griezes momenta vērtība vai pievilkšanas procedūra. Nerūšējošā tērauda stiprinājumiem vai uzgriežņiem uz U-veida bultskrūvēm skatiet pievilkšanas instrukcijas konkrētiem pielietojumiem. Kontruzgriežņi ar plastmasas ieliktni vai rievota tērauda pamatni ir jāpievelk, griežot uzgriežni ar tabulā doto griezes momentu sausai skrūvei, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegta atšķirīga instrukcija.

Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nogriežamo skrūvju nomainībai vienmēr lietojiet skrūves ar identiskām īpašībām. Nomainiet nostiprinājumus ar tādas pašas vai augstākas klases detaļām. Ja lieto augstākas klases stiprinājuma elementus, tie jāpievelk tikpat stingri kā oriģinālie. Pārliedziniet, ka stiprinājuma vītne ir tīra un, ka pareizi iesākat tā uzskrūvēšanu. Kad iespējams, iesmērējiet parastos vai cinkotos stiprinājuma elementus, kurus nelieto kā kontruzgriežņus, riteņu bultskrūves vai riteņu uzgriežņus, ja vien konkrētajam pielietojumam nav sniegta atšķirīga norādījumi.

^a“Eļļota” nozīmē pārklāta ar smērvielu, piemēram, motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem vai M20 un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C, F13F vai F13J cinka zvīņveida pārklājumu.

^b“Sausa” nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres vai M6 līdz M18 stiprinājumi ar JDM F13B, F13E vai F13H zvīņveida pārklājumu.

DX,TORQ2 -25-12JAN11-1/1

Pirms katras apkopes

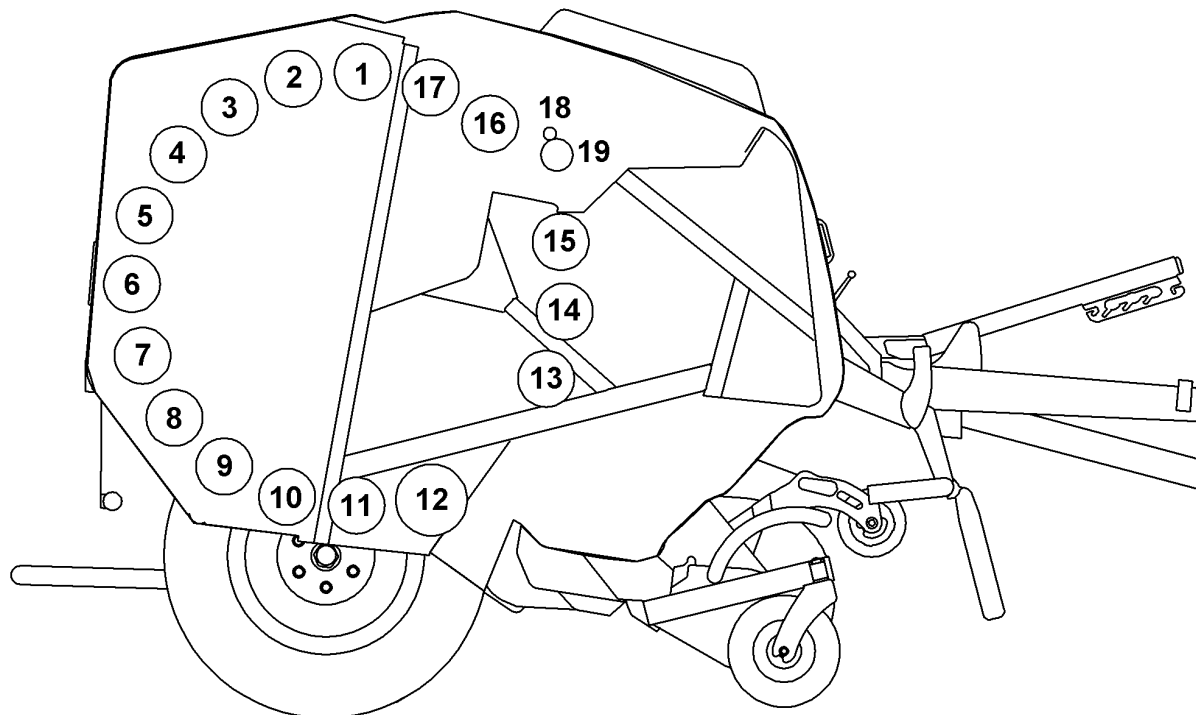
Rīkojieties saskaņā ar tālāk norādītajiem noteikumiem, ja apkopes darbos jāizmanto metināšanas aparāts, griezējdegļis vai slīpmašīna.

1. Novietojiet ruļļu presi uz ceļa seguma vai kailas zemes.
2. Novāciet visus salmus, lai tie neaizdegotos, kad radīsies dzirksteles; ja salmus nevar novākt, pirms darba sākšanas kārtīgi piesūciniet tos ar ūdeni. Raugieties, lai šļūtenes un siksnas nebūtu pakļautas dzirkstēļu, lokizlādes vai liesmu iedarbībai.

3. Gādāji, lai augstspiediena ūdens tvertne vai cita ugunsdzēsīga viela būtu pieejama tūlītējai lietošanai.
4. Metināšanas, griešanas vai slīpēšanas laikā palūdziet kādu palīgu, lai viņš uzmana, lai nerastos aizdegšanās.
5. Pēc metināšanas, griešanas vai slīpēšanas vispirms detaļām jāļauj atdzist un tikai pēc tam var sākt presēt ruļļus. Pirms dodaties prom no darba vietas, pārliedziniet, ka nekur nav sācijas ugunsgrēks.

DC82261,00004F7 -25-12SEP14-1/1

Preses ruļļu numerācija



CC205660

Ruļļu prese ar norādītiem aizmugures apvalka ruļļiem

- | | | | |
|---------------------------------------|---|---|---|
| 1— Augšējais apvalka rullis | 12— Uzsākšanas rullis | 16— Vidējais priekšējā rāmja rullis | 19— Ar gumiju pārklātais tīkla padeves rullis |
| 2-9— Vidējie apvalka ruļļi | 13— Vidējais priekšējā rāmja rullis | 17— Augšējais priekšējā rāmja piedziņas rullis | |
| 10— Apakšējais apvalka rullis | 14— Vidējais priekšējā rāmja piedziņas rullis | 18— Tīkla padeves rullis ar galvanisko pārklājumu | |
| 11— Apakšējais priekšējā rāmja rullis | 15— Vidējais priekšējā rāmja rullis | | |

PIEZĪME: Norādītos ruļļu numurus nelieto, pasūtot to rezerves daļas. Vienmēr vadāties pēc rezerves daļu kataloga.

OUCC006,0001B18 -25-23SEP13-1/1

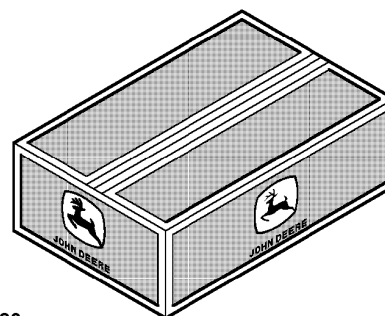
CC205660—UN—16OCT13

Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas

Oriģinālās John Deere detaļas ir izstrādātas speciāli John Deere mašīnām.

Citu izgatavotāju detaļas John Deere nav pārbaudījis un nav ieteicis lietošanai. Tādu detaļu lietošana var negatīvi ietekmēt mašīnu un līdz ar to padarīt to nedrošu lietošanā.

Lai izvairītos no šī riska, lietojiet tikai oriģinālās John Deere rezerves daļas.



CC1020723

CC03745,0000FD5 -25-18SEP09-1/1

CC1020723—UN—25OCT01

Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde

PIEZĪME: Augstspiediena ūdens tvertni pārvadā neuzpildītu. Pirms mašīnas piegādes augstspiediena ūdens tvertne ir jāuzpilda.

Ja augstspiediena ūdens tvertnes pasargāšanai no sasalšanas lietojat antifrīza pildījumu, jāveic pilnīga tvertnes iztukšošana un apkope.

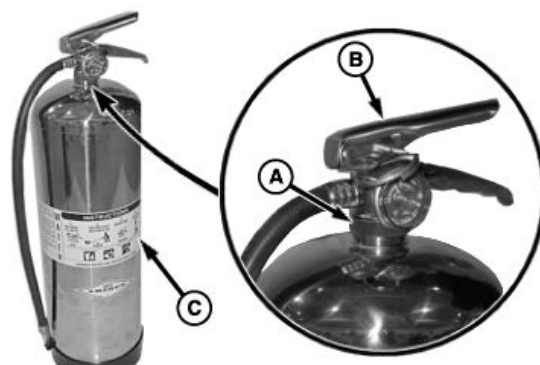
⚠ UZMANĪBU: Pirms mēģināt uzpildīt tvertni, pārlicinieties, ka augstspiediena ūdens tvertnē vispār nav spiediena.

1. Izlaidiet visu atlikušo spiedienu un ūdeni (vai antifrīza šķīdumu) un gādājiet, lai tvertnē vispār nebūtu spiediena.
2. Atbrīvojiet uzgriezni (A) un demontējiet vārsta bloku (B) no cilindra (C).

SVARĪGI: Augstspiediena ūdens tvertni nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs.

PIEZĪME: Ja ūdenī ir augsts hlorīdu līmenis (40 miljono daļiņu), jāizmanto korozijas inhibitori.

3. Iepildiet cilindru ar 9,5 l (2,5 galoniem) tīra ūdens vai antifrīza šķīduma.



A—Uzgrieznis
B—Vārsta mezgls

C—Cilindrs

PIEZĪME: Šķidruma līmenim jābūt aptuveni 15 cm (6 collas) zem cilindra augšas.

4. Pārbaudiet, vai blīve nav sabojāta, ja vajag, nomainiet to.
5. Ielieciet blīvi vārsta bloka (B) uzgrieznī (A).

Turpinājums nākamajā lappusē

DC82261,00004DE -25-20AUG14-1/3

H92727 —UN—10SEP08

⚠ UZMANĪBU: Manuāli pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai. Pārāk cieši pievelkot vārstu ar uzgriežnatslēgu, var sabojāt to.

6. Uztādiet vārsta bloku (A) un pievelciet uzgriezni (B) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Uzgrieznis—Griezes moments..... 11,3–11,9 Nm
(100–105 mārciņas uz collu)

7. Noņemiet vāciņu no pūtes spiediena regulēšanas vārsta (C).

PIEZĪME: Iestatiet gaisa kompresora spiediena regulatoru, lai tā vērtība pārsniegtu mēraparāta darba spiedienu ne vairāk kā par 175 kPa (1,75 bārus, 25 psi).



A—Vārsta mezgls
B—Uzgrieznis

C—Pūtes spiediena regulēšanas vārsts

⚠ UZMANĪBU: Augstspiediena ūdens tvertnei nedrīkst ilgstoši atstāt savienotu ar augstspiediena avota regulatoru. Neiestatiet augstspiediena ūdens tvertnei pārāk lielu spiedienu. Ja spiediens ir pārāk liels, augstspiediena ūdens tvertne var saplīst.

8. Uzturiet augstspiediena ūdens tvertnē spiedienu, kas atbilst norādītajām specifikācijām, izmantojot gaisu vai slāpekli.

Tehniskie dati

Augstspiediena ūdens tvertne—Spiediens..... 690 kPa
6,9 bāri
(100 psi)

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai uzgrieznis, mēraparāts, pūtes spiediena regulēšanas vārsts, cilindra šuves un vārsta atvere nelaiž garām šķidrumu, izmantojot noplūžu noteikšanas šķidrumu vai ziepjūdeni.

9. Uzlieciet iepriekš noņemto pūtes spiediena regulēšanas vārsta vāciņu.

DC82261,00004DE -25-20AUG14-2/3

10. Uztādiet tapu (A) tā, lai gredzens būtu vērsts pret augstspiediena ūdens tvertnes priekšpusi, un uzstādiet blīvi.
11. Ievietojiet šļūteni un sprauslu (B) turētājā (C).
12. Montējiet augstspiediena ūdens tvertni pie mašīnas.

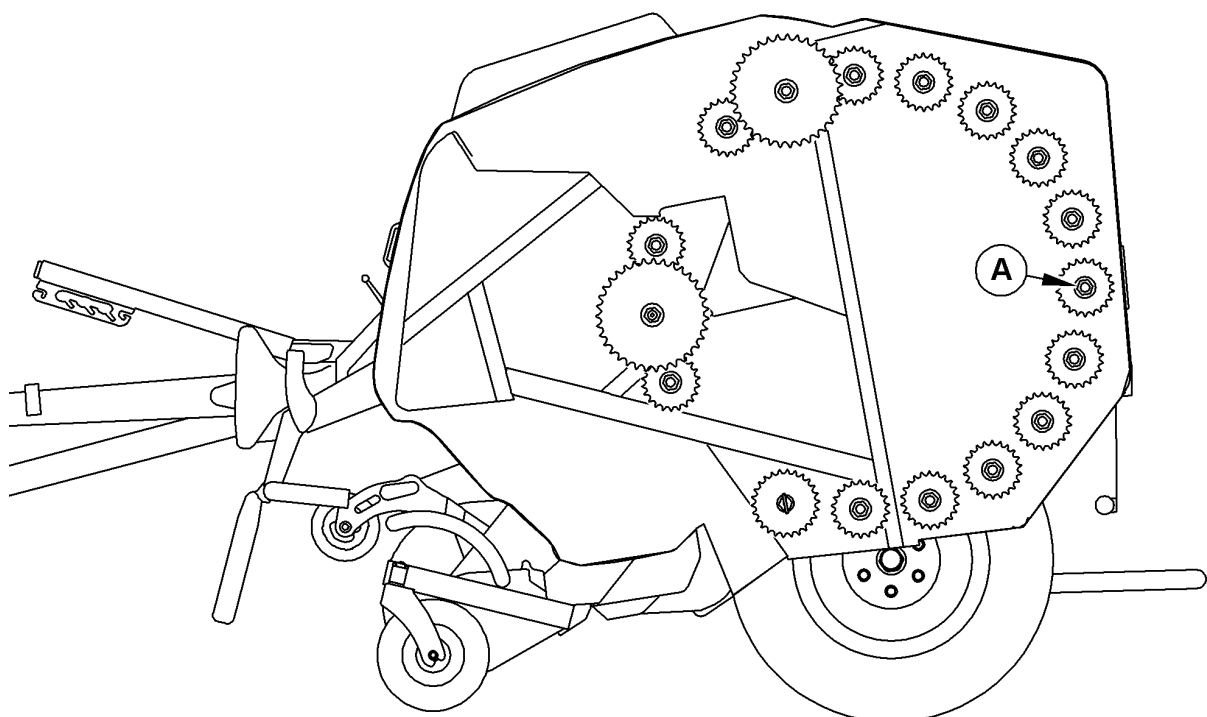
A—Kontakttapa
B—Šļūtenes un sprauslas montāža

C—Turētājs



DC82261,00004DE -25-20AUG14-3/3

Ruļļu zobratu fiksējošo uzgriežņu pievilkšana



CC205661

Ruļļu prese ar norādītiem aizmugures apvalka ruļļiem

A—Fiksējošais uzgrieznis

Ruļļa zobrata fiksējošie uzgriežņi (A) ir jāpievelk ar norādīto griezes momentu.

Pievelciet visus fiksējošos uzgriežņus M24 un M30 (A) ar norādīto griezes momentu.

M30 fiksējošie
uzgriežņi—Griezes
moments.....

850 Nm
(627 lb-ft)

Tehniskie dati

M24 fiksējošie
uzgriežņi—Griezes
moments.....

550 Nm
(406 lb-ft)

OUCC006,0001B19 -25-23SEP13-1/1

CC205661 —UN—16OCT13

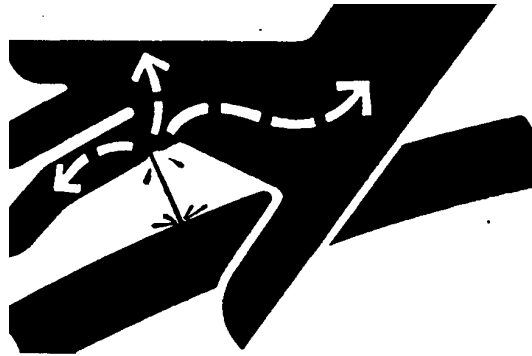
Hidraulisko komponentu nomaiņa

⚠ UZMANĪBU: Izplūstošais, zem spiediena esošais šķidrums, var izspiesties cauri ādai un radīt nopietnus savainojumus. Tādēļ pirms hidraulisko vadu atvienošanas tajos ir jāsamazina spiediens. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus. Pārbaudot iespējamās sūces vietas, ir jālieto kartona gabals. Sargiet rokas un ķermeni no zem spiediena esošiem šķidrumiem.

Vienmēr noņemiet hidraulisko spiedienu, pirms uzsāciet hidraulisko komponentu apkopi.

Lai novērstu hidraulisko cauruļu deformāciju, vienmēr lietojiet divas atslēgas, kad veicat cauruļu pievienošanu vai atvienošanu.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja šķidrums ir nokļuvis ādā, tad tas ir ķirurģiski jālikvidē dažu

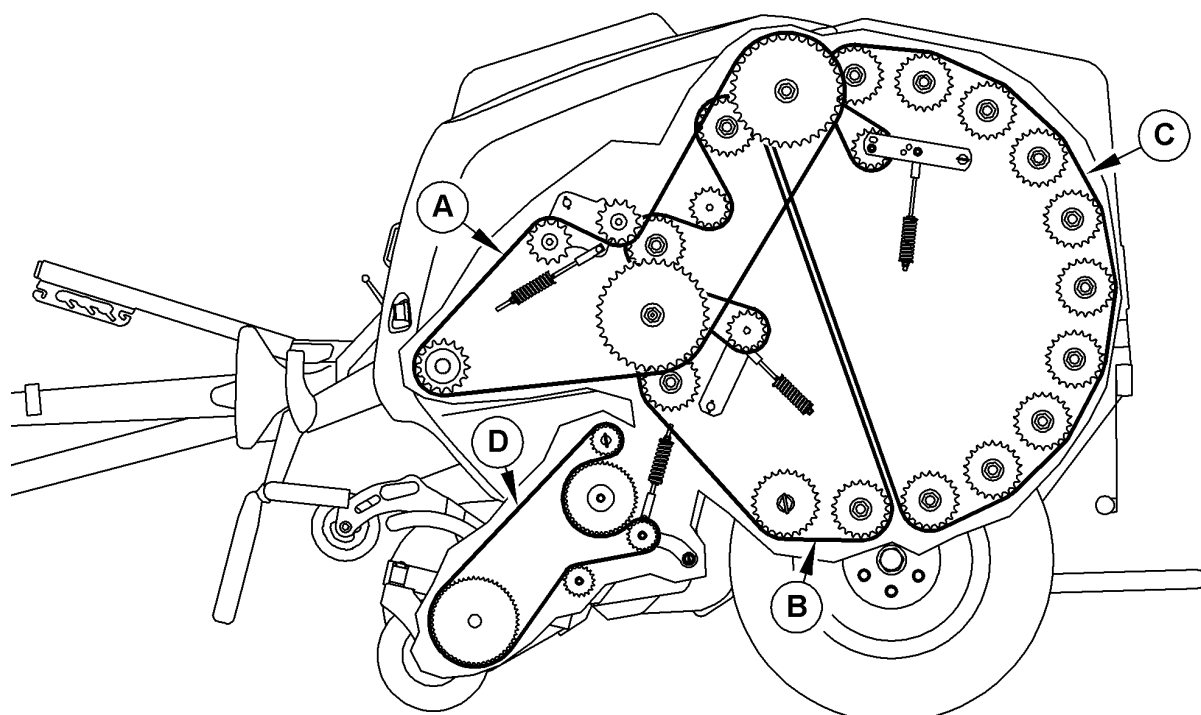


stundu laikā, jo pretējā gadījumā var rasties gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs.

X9811 —UN—23AUG88

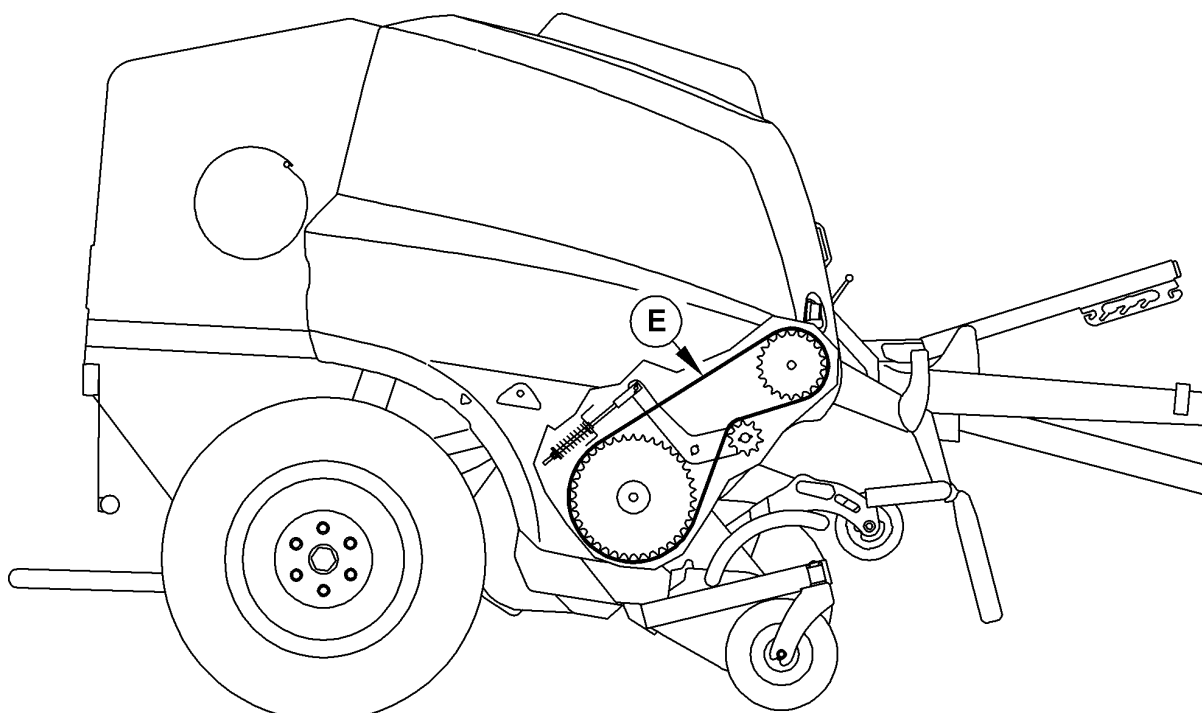
CC03745,0000286 -25-23AUG01-1/1

Ruļļu preses ķēdes identifikācija



CC205452

CC205452 —UN—16OCT13



CC205453

CC205453 —UN—16OCT13

- | | | |
|------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| A—Galvenā piedziņas ķēde | C—Apvalka ruļļa piedziņas ķēde | E—Rotējošās padeves piedziņas ķēde |
| B—Rāmja ruļļa piedziņas ķēde | D—Pacēlāja piedziņas ķēde | |

OUC006,0001AFD -25-17SEP13-1/1

Pacēlāja piedziņas ķēdes regulēšana

1. Aizveriet apvalku un ieslēdziet jūgvārpstu uz dažām sekundēm, lai pārlicinātos, ka ķēdei nav brīvas nokares. Apturiet traktora motoru.
2. Pārbaudiet atsperes garumu (D), vai tas atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

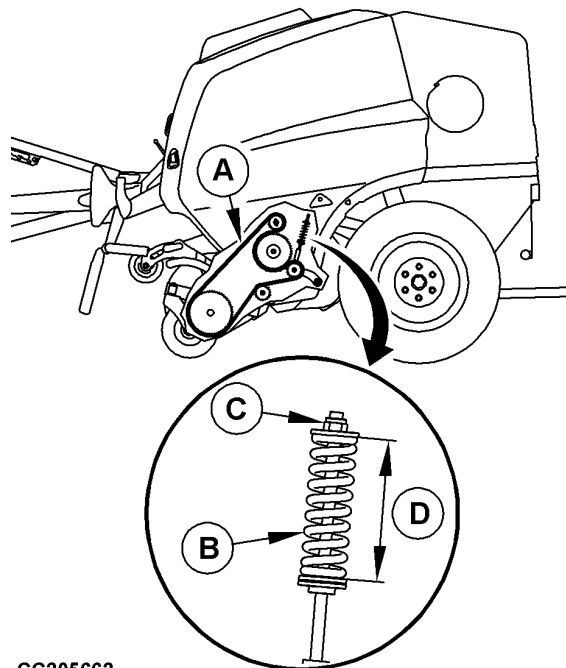
Pacēlāja piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 128–130 mm
(5–5 1/8 collas)

3. Ja atsperes garums (D) ir noteikto specifikāciju robežās, pacēlāja piedziņas ķēdes (A) nospriegojums ir pareizs un tas nav jāregulē. Ja tā nav, noregulējiet atsperes garumu (D) tālāk norādītajā veidā.
4. Regulējiet uzgriežņa (C) pozīciju, lai sasniegtu norādīto atsperes garumu (D).

Tehniskie dati

Pacēlāja piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 128 mm
(5 colla)

5. Uz dažām sekundēm pieslēdziet jūgvārpstu un pārbaudiet 4. darbībā aprakstīto regulējumu. Nepieciešamības gadījumā regulējiet atkārtoti.



CC205662

A—Pacēlāja piedziņas ķēde
B—Atspere

C—Uzgrieznis
D—Atsperes garums

CC205662—UN—10OCT13

DC82261,00004C7 -25-16SEP14-1/1

Galvenās piedziņas ķēdes regulēšana

1. Aizveriet apvalku un ieslēdziet jūgvārpstu uz dažām sekundēm, lai pārļiecinātos, ka ķēdei nav brīvas nokares. Apturiet traktora motoru.
2. Pārbaudiet atsperes garumu (D), vai tas atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

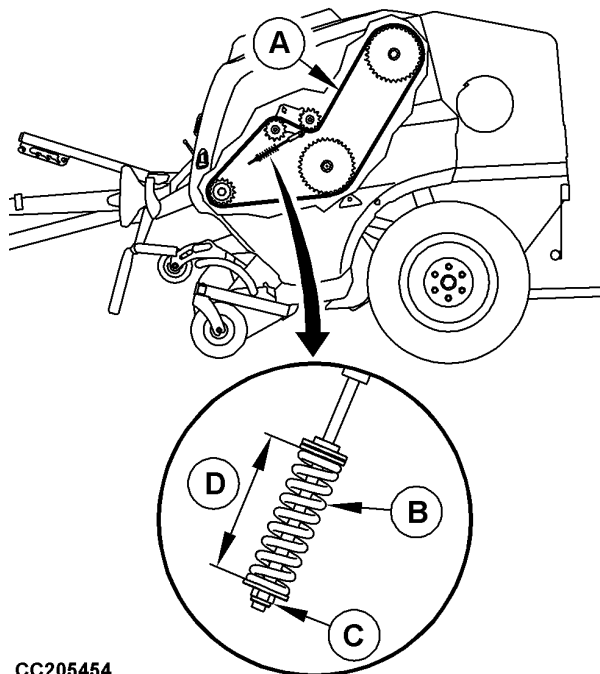
Galvenā piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 122–128 mm
(4-3/4–5 collas)

3. Ja atsperes garums (D) ir noteikto specifikāciju robežās, galvenās piedziņas ķēdes (A) nospriegojums ir pareizs un tas nav jāregulē. Ja tā nav, noregulējiet atsperes garumu (D) tālāk norādītajā veidā.
4. Regulējiet uzgriežņa (C) pozīciju, lai sasniegtu norādīto atsperes garumu (D).

Tehniskie dati

Galvenā piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 122 mm
(4 3/4 collas)

5. Uz dažām sekundēm pieslēdziet jūgvārpstu un pārbaudiet 4. darbībā aprakstīto regulējumu. Nepieciešamības gadījumā regulējiet atkārtoti.



CC205454

A—Galvenā piedziņas ķēde
B—Atspere

C—Uzgrieznis
D—Atsperes garums

CC205454—UN—10OCT13

DC82261,00004C1 -25-16SEP14-1/1

Rāmja ruļļa piedziņas ķēdes regulēšana

1. Aizveriet apvalku un ieslēdziet jūgvārpstu uz dažām sekundēm, lai pārlicinātos, ka ķēdei nav brīvas nokares. Apturiet traktora motoru.
2. Pārbaudiet atsperes garumu (D), vai tas atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

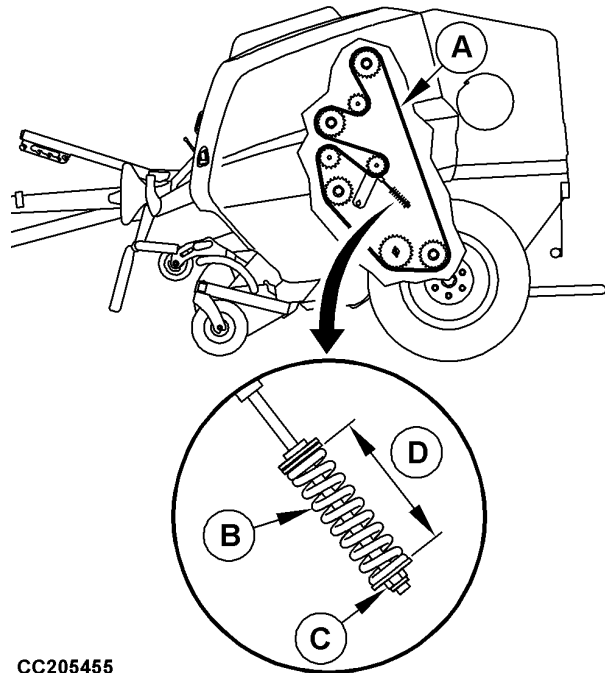
Rāmja ruļļa piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 122–128 mm
(4-3/4–5 collas)

3. Ja atsperes garums (D) ir noteikto specifikāciju robežās, rāmja ruļļa piedziņas ķēdes (A) nospriegojums ir pareizs un tas nav jāregulē. Ja tā nav, noregulējiet atsperes garumu (D) tālāk norādītajā veidā.
4. Regulējiet uzgriežņa (C) pozīciju, lai sasniegtu norādīto atsperes garumu (D).

Tehniskie dati

Rāmja ruļļa piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 122 mm
(4 3/4 collas)

5. Uz dažām sekundēm pieslēdziet jūgvārpstu un pārbaudiet 4. darbībā aprakstīto regulējumu. Nepieciešamības gadījumā regulējiet atkārtoti.



CC205455

A—Rāmja ruļļa piedziņas ķēde C—Uzgriežnis
B—Atspere D—Atsperes garums

CC205455—UN—16OCT13

DC82261,00004C2 -25-16SEP14-1/1

Apvalka ruļļa piedziņas ķēdes regulēšana

1. Aizveriet apvalku un ieslēdziet jūgvārpstu uz dažām sekundēm, lai pārliecinātos, ka ķēdei nav brīvas nokares. Ieslēdziet traktora stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju stāvvietas pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Pārbaudiet atsperes garumu (D), vai tas atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

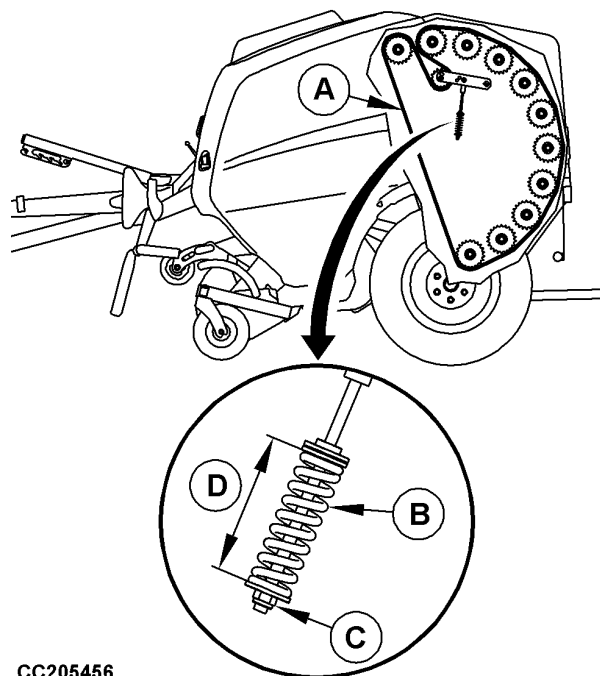
Apvalka ruļļa piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 122–128 mm
(4 3/4–5 collas)

3. Ja atsperes garums (D) ir noteikto specifikāciju robežās, apvalka ruļļa piedziņas ķēdes (A) nospriegums ir pareizs, un tas nav jāregulē. Ja tā nav, noregulējiet atsperes garumu (D) tālāk norādītajā veidā.
4. Regulējiet uzgriežņa (C) pozīciju, lai sasniegtu norādīto atsperes garumu (D).

Tehniskie dati

Apvalka ruļļa piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 122 mm
(4 3/4 collas)

5. Uz dažām sekundēm pieslēdziet jūgvārpstu un pārbaudiet 4. darbībā aprakstīto regulējumu. Nepieciešamības gadījumā regulējiet atkārtoti.



CC205456

A—Apvalka ruļļa piedziņas
ķēde
B—Atspere

C—Uzgrieznis
D—Atsperes garums

CC205456—UN—10OCT13

DC82261,000059B -25-05JAN15-1/1

Rotējošās padeves piedziņas ķēdes regulēšana

1. Aizveriet apvalku un ieslēdziet jūgvārpstu uz dažām sekundēm, lai pārlicinātos, ka ķēdei nav brīvas nokares. Apturiet traktora motoru.
2. Pārbaudiet atsperes garumu (D), vai tas atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

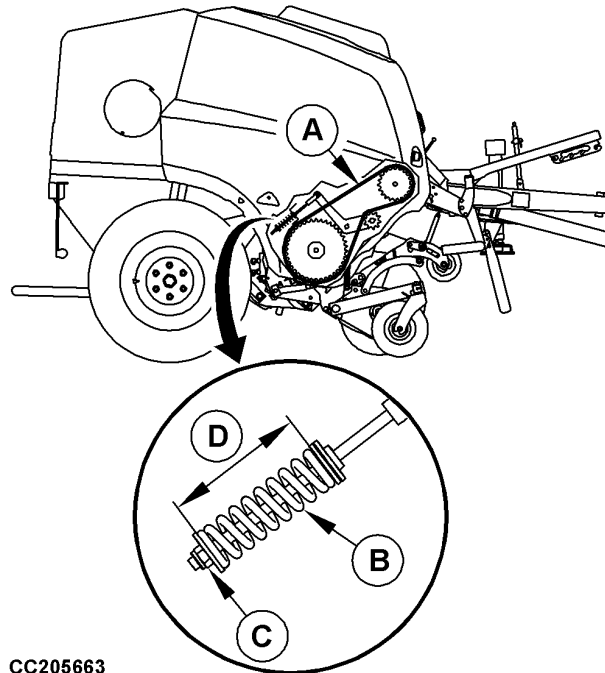
Rotējošās
padeves piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 128–130 mm
(5–5 1/8 collas)

3. Ja atsperes garums (D) ir noteikto specifikāciju robežās, rotējošās padeves piedziņas ķēdes (A) nospriegojums ir pareizs un tas nav jāregulē. Ja tā nav, noregulējiet atsperes garumu (D) tālāk norādītajā veidā.
4. Regulējiet uzgriežņa (C) pozīciju, lai sasniegtu norādīto atsperes garumu (D).

Tehniskie dati

Rotējošās
padeves piedziņas
ķēde—Atsperes garums..... 128 mm
(5 colla)

5. Uz dažām sekundēm pieslēdziet jūgvārpstu un pārbaudiet 4. darbībā aprakstīto regulējumu. Nepieciešamības gadījumā regulējiet atkārtoti.



CC205663

A—Rotējošās padeves
piedziņas ķēde
B—Atspere

C—Uzgrieznis
D—Atsperes garums

CC205663—UN—10OCT13

DC82261,00004C6 -25-16SEP14-1/1

Suku iestatīšana

1. Regulējiet suku pozīciju atbilstīgi vienas ķēdes eļļošanai izmantoto suku skaitam.
 - Ja ķēdes eļļošanai izmanto vienu suku, iestatiet sukas (A) centrālo līniju vienā līnijā ar vienas ķēdes iekšpusē esošās plāksnes (B) centrālo līniju.
 - Ja ķēdes eļļošanai izmanto divas sukas, iestatiet katras sukas (A) centrālo līniju vienā līnijā ar ķēdes iekšpusē esošajām plāksnēm (B).
2. Regulējiet katru suku (A) tā, lai sasniegtu noteikto pārklāšanās garumu (C) ar ķēdi (B).

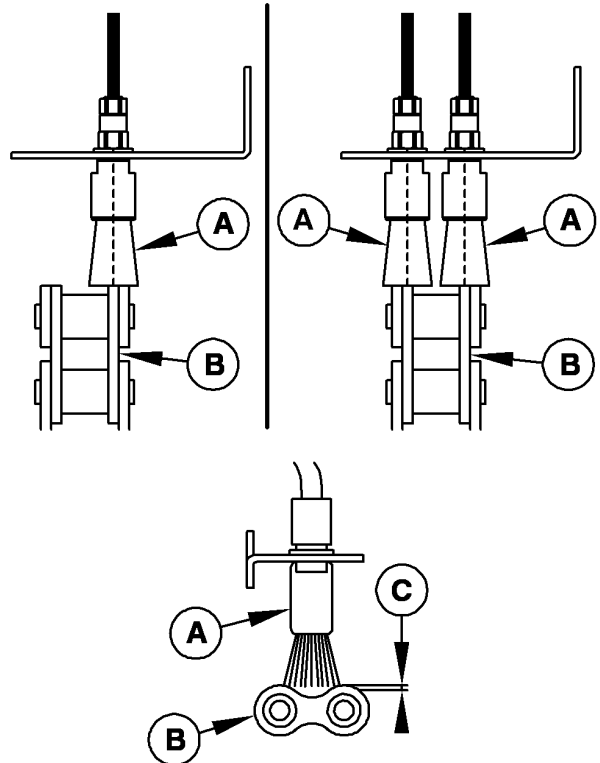
Tehniskie dati

Suka un ķēde—Pārklāšanās
garums..... 0–2 mm
(0–0,08 collas)

Šāds iestatījums vajadzīgs, lai pareizi notīrītu un ieeļļotu piedziņas ķēdi. Citi iestatījumi var izsaukt priekšlaicīgu ķēdes izdilumu.

A—Suka
B—Ķēde

C—Sukas un ķēdes
pārklāšanās garums



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUCC006,000181D -25-11OCT11-1/1

Nomainiet priekšgriezēja nažus

⚠ UZMANĪBU: NERISKĒJIET! Lai izvairītos no ievainojumiem un nāvējošām traumām, rīkojoties ar nažiem, vienmēr pirms nažu noņemšanas vai nomaigas aizveriet noslēgvārstus (A) un (B).

Vienmēr, darbojoties ar nažiem, valkājiet drošības pirkstaiņus.

PIEZĪME: Katru nazi (E) var izņemt un nomainīt atsevišķi.

Lai izņemtu un nomainītu nažus, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Ievirziet nažus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Nolaidiet nolaižamo grīdu. Skatiet sadaļu "Rotējošās padeves atbrīvošana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
3. Pilnīgi atveriet apvalku un nostipriniet to.
4. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
5. Aizveriet nažu noslēgvārstus, pārvietojot katru sviru (A) un (B) uz augšu.
6. Kreisajā pusē izvelciet sviru (C) no tās fiksējošās tapas un nolaidiet to.
7. Pavelciet nazi (E) un noņemiet to no vadīklas (F) un sijas (D).
8. Lai uzstādītu nazi, vispirms ievietojiet nazi (E) uz sijas (D), tad ievietojiet to vadīklā (F).

SVARĪGI: Kad nazis vairs nav nepieciešams, tā vietā ieteicams uzstādīt naža spraugas nosedzēju (G). Tādējādi tiks novērsta labības uzkrāšanās naža atveres vietā.

9. Paceliet un nofiksējiet sviru (C) ar tās fiksējošo tapu.
10. Nolaidiet apvalku.
11. Atveriet nažu noslēgvārstus, pārvietojot katru sviru (A) un (B) uz leju, un paceliet grīdas lūku.

A—1. priekšgriezēja nažu komplekta noslēgvārsta svira

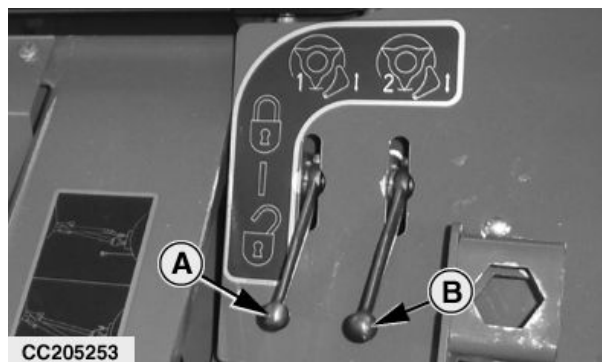
B—2. priekšgriezēja nažu komplekta noslēgvārsta svira

C—Svira
D—Stienis

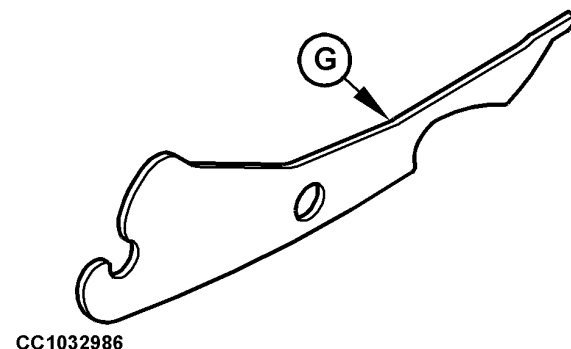
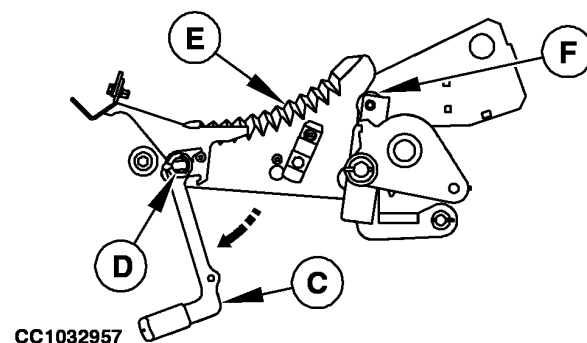
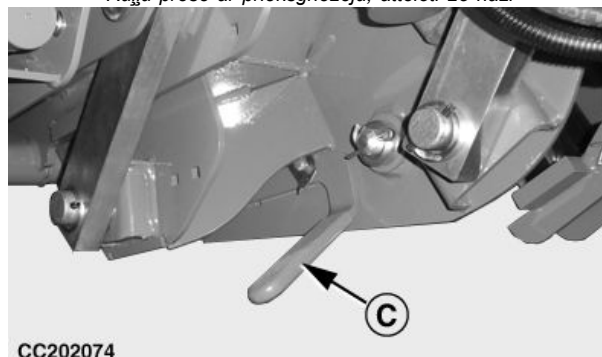
E—Nazis

F—Vadīkla

G—Naža spraugas nosedzējs



Ruļļu prese ar priekšgriezēju, attēloti 25 naži



CC205253 —UN—25OCT13

CC202074 —UN—12APR13

CC1032957 —UN—18NOV10

CC1032986 —UN—30JUN10

Priekšgriezēja nažu asināšana

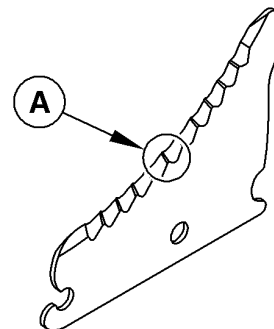
⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, darbojoties ar nažiem, valkājiet pirkstaiņus.

Noņemiet nažus no mašīnas. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa".

Nostipriniet nažus pie galda vai krēsla.

Vīlējiet gludo griezošo asmeni, saglabājot 12° leņķi. Lai saņemtu papildinformāciju par nažu asinātāju, sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

SVARĪGI: Priekšgriezēja nažu uzsilšana asināšanas procesā var saīsināt to ekspluatācijas laiku. Ja zobu profils (A) pazūd, nomainiet nazi.



CC1029106

A—Zobu profils

OUC006,00016AD -25-23JUL10-1/1

CC1029106 —UN—08JAN07

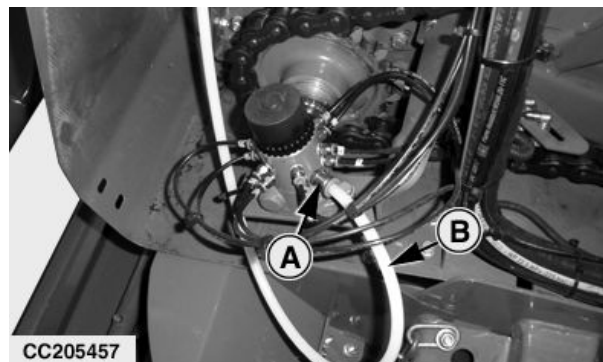
Izlaidiet gaisu no ķēdes eļļošanas sistēmas sūkņa

PIEZĪME: Ja eļļas tvertne ir bijusi pilnīgi tukša, ķēdes eļļošanas sistēmas ķēde ir jāatgaiso.

1. Atvienojiet ieplūdes cauruli (B).
2. Pagaidiet, kamēr gaiss ir pilnībā izplūdis no ieplūdes caurules (B), un tikai tad pievienojiet to savienotājam (A).
3. Darbiniet ruļļu presi, kamēr eļļa nepārtraukti sāk izplūst no sukām.

A—Savienojums

B—Ieplūdes caurule



CC205457

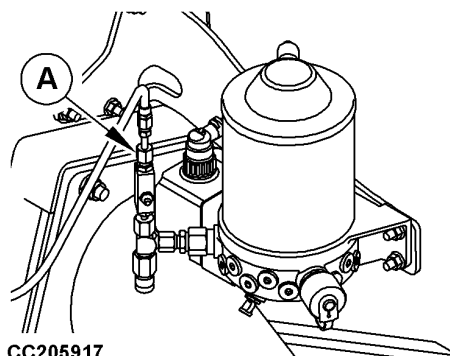
OUC006,0001B01 -25-17SEP13-1/1

CC205457 —UN—10OCT13

Atgaisojiet automātisko eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)

PIEZĪME: Ja smērvielas tvertne ir pavisam tukša, atgaisojiet sistēmu, veicot tālāk norādītās darbības.

1. Atvienojiet galveno līniju (A) no sūkņa izplūdes.
2. Ar monitoru iedarbiniet automātiskās eļļošanas ciklu, līdz no sūkņa izplūdes izplūst eļļa bez burbulīšiem. Informāciju par automātiskās eļļošanas sistēmas manuālu aktivizēšanu skatiet sadaļā "Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope".
3. Pievienojiet galveno līniju (A).
4. Sāciet 3 minūšu ilgu automātiskās eļļošanas ciklu.



CC205917

A—Galvenā līnija

OUC006,0001AEA -25-24OCT13-1/1

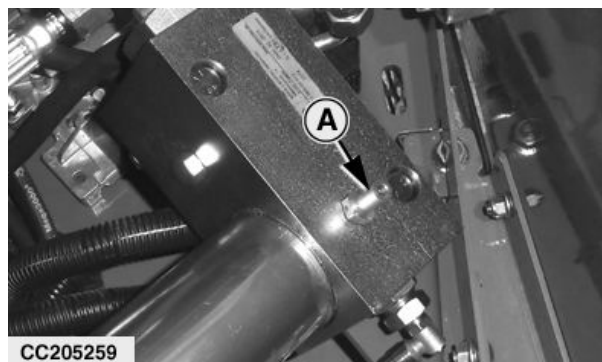
CC205917 —UN—25OCT13

Atgaisojiet automātiskās eļļošanas sistēmu (ja ir aprīkots ar kasetnes tipa sūkni)

PIEZĪME: Katru reizi, nomainot smērvielas kasetni, atgaisojiet sistēmu, veicot tālāk norādītās darbības.

Nospiediet lodi uz ventilēšanas uzgaļa (A) un darbiniet selektīvās vadības vārstu, lai atvērtu un aizvērtu aizmugures apvalku. Atkārtojiet šīs darbības, līdz izplūstošajā eļļā nav gaisa burbuļu.

A—Ventilācijas uzgalis



CC205259 —UN—10OCT13

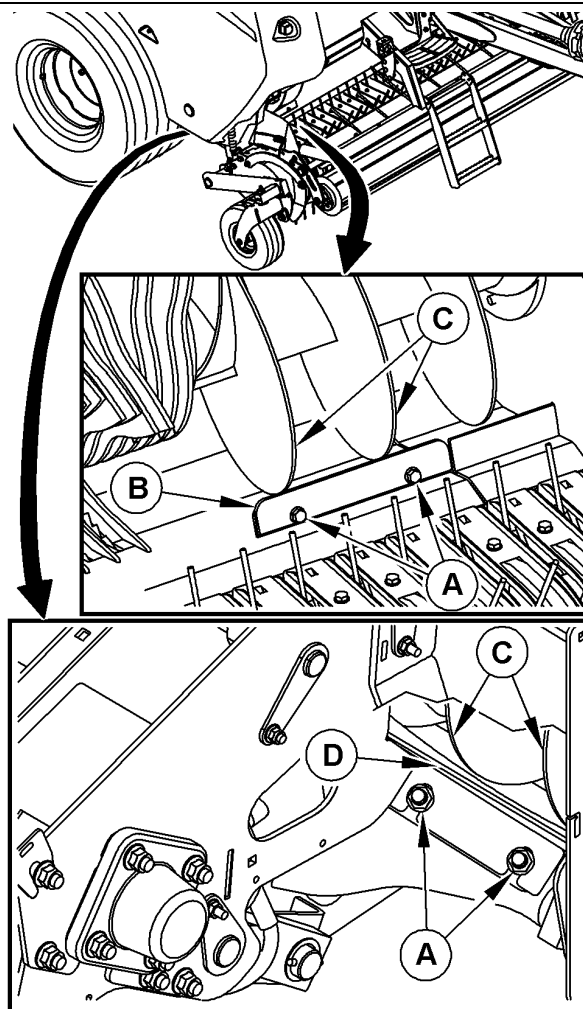
OUC006.0001AEB -25-06SEP13-1/1

Rotora gliemežtransportiera skrāpju iestatīšana

1. Pilnībā paceliet grīdas lūku. Skatīt "Rotējošās padeves atbrīvošana" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Atslābiniet skrūves (A).
3. Novietojiet un iestatiet skrāpjus (B) un (D) pēc iespējas tuvāk rotora gliemežtransportierim (C), vienlaikus nepieļaujot to saskari.
4. Ar roku pagroziet ruļļu presi, lai pārbaudītu, vai rotora gliemežtransportieris (C) un skrāpi (B) un (D) nesaskaras. Skatīt sadaļas "Ruļļu preses darbība – vispārīgs lietojums" nodaļu "Ruļļu preses griešana ar roku".
5. Pievelciet skrūves (A).
6. Veiciet šo procedūru otrā pusē.

A—Skrūve
B—Rotora gliemežtransportiera priekšējais skrāpis

C—Rotora gliemežtransportieris
D—Rotora gliemežtransportiera aizmugurējais skrāpis



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

OUC006.0001A7D -25-18APR13-1/1

Rullis (Nr. 13) skrāpja iestatīšana

1. Pilnībā atveriet aizvaru.
2. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Fiksējiet aizvaru.

⚠ UZMANĪBU: Pārliecinieties, ka aizvars ir fiksēts. Ja šīs darbības veikšanas laikā aizvars nav fiksēts, aizvars var negaidīti aizvērties, izraisot savainojumus vai pat nāvi.

4. Izskrūvējiet skrūves (G), buksi (F) un deflektoru (E).
5. Atslābiniet skrūves (D).
6. Iestatiet skrāpi (B) iespējami tuvu rullim (A), atstājot pietiekamu spraugu (H), lai izvairītos no saskares ar rulli.
7. Ar roku pagroziet rullu presi, lai pārbaudītu, ka rullis (A) un skrāpis (B) nesaskaras. Skatīt sadaļas "Rullu preses darbība – vispārīgs lietojums" nodaļu "Rullu preses griešana ar roku".
8. Pievelciet fiksējošās skrūves (D) ar norādīto griezes momentu.

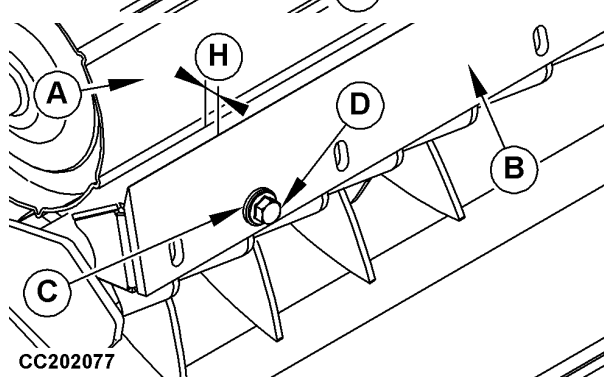
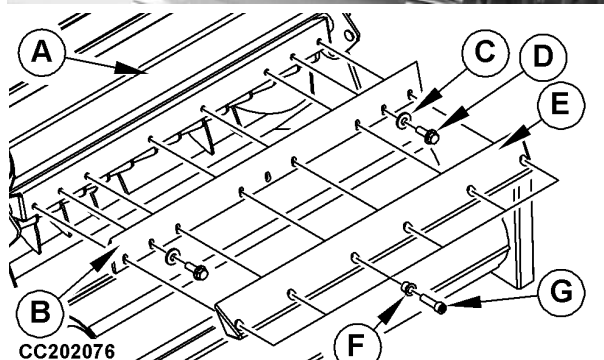
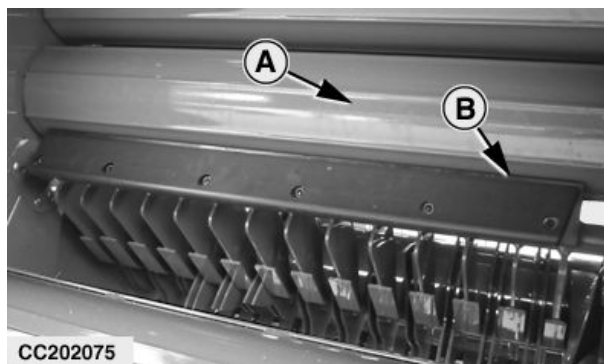
Tehniskie dati

Skrāpja fiksējošās skrūves—Griezes moments..... 111 N·m
(82 mārc. uz pēdu)

9. Uzstādiet deflektoru (E) un buksi (F) un pievelciet skrūves (G) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Deflektora fiksējošās skrūves—Griezes moments..... 111 N·m
(82 mārc. uz pēdu)



A—Rullis (Nr. 13)
B—Skrāpis
C—Šķīvjaatspere
D—Skrūve

E—Deflektors
F—Bukse
G—Skrūve
H—Atstarpe

OUCC006,0001A6F -25-12APR13-1/1

CC202075—UN—12APR13

CC202076—UN—15APR13

CC202077—UN—15APR13

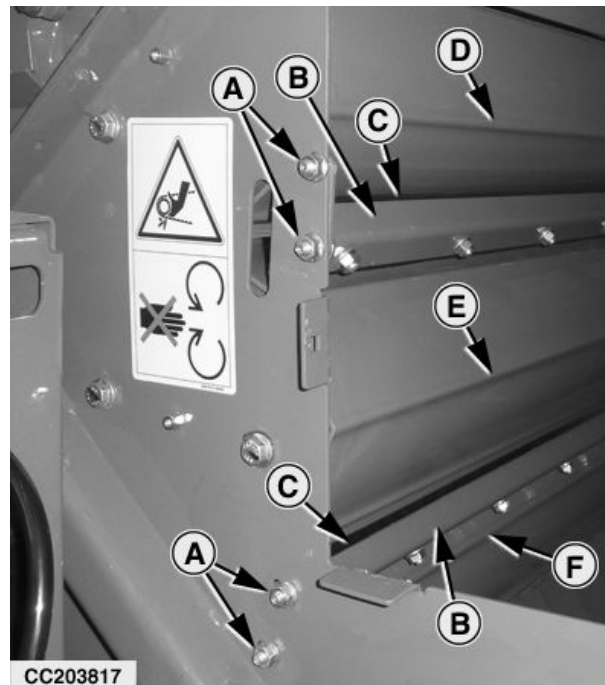
Regulējiet ruļļu norausējus (Nr. 13, Nr. 14 un Nr. 15)

PIEZĪME: Auklas kaste ir noņemta, lai attēls būtu pārskatāmāks.

1. Atbrīvojiet stiprinājuma skrūves (A) abās pusēs.
2. Regulējiet balsteņus (B), lai gumijas joslas (C) būtu novietotas pēc iespējas tuvāk ruļļiem (D), (E) un (F) un visā to platumā tiem nepieskartos.
3. Pievelciet stiprinājuma skrūves (A) abās pusēs.

PIEZĪME: Gumijas joslas (C) var nomainīt.

A—Fiksējošā skrūve	D—Rullis Nr. 15
B—Kronšteins	E—Rullis Nr. 14
C—Gumijas lente	F—Rullis Nr. 13



CC203817

CC203817—UN—10OCT13

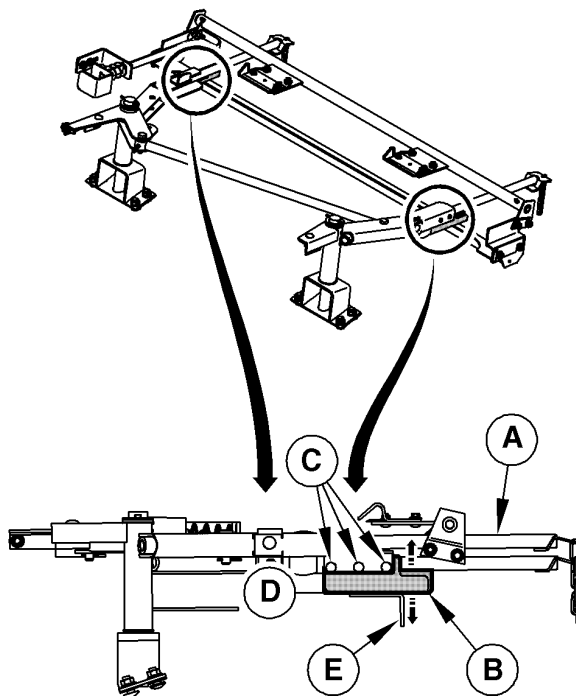
OUC006,0001AC2 -25-23AUG13-1/1

Pielāgojiet aizbīdņus

⚠ UZMANĪBU: Uzturiet mašīnu tīru, kad darbojas auklas strēles.

1. Izvirziet auklas strēli (A) tā, lai plate (B) atrastos laktas (E) priekšā.
2. Izņemiet aizdedzes atslēgu.
3. Atbrīvojiet skrūves (C).
4. Pārvietojiet asmeni (B) kamēr tas kontaktējas ar laktu (E).
5. Pievelciet skrūves (C).
6. Veiciet otras auklas strēles iestatīšanu.

A—Auklas strēle	D—Kontakts
B—Plāksne	E—Lakta
C—Skrūves	

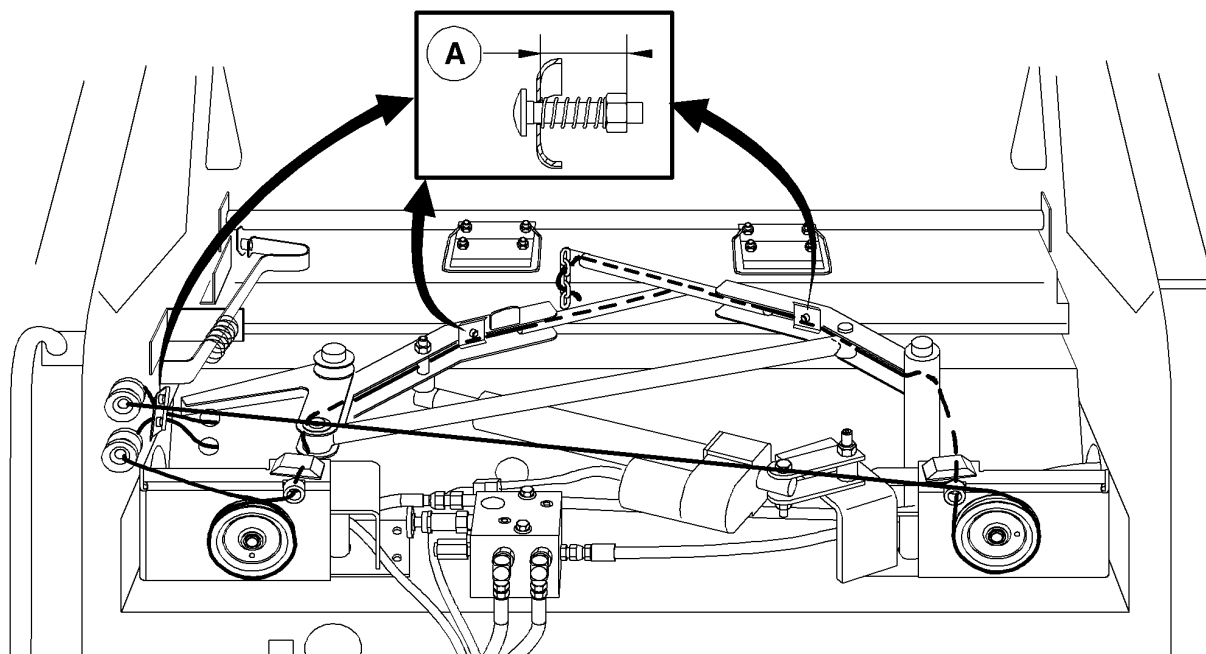


CC1025448

CC1025448—UN—15MAR04

OUC006,00012D8 -25-27NOV07-1/1

Pielāgojiet nospriegošanas plates



CC1023409

A—Atsperes garums

Pielāgojiet atsperes garumu (A), atbrīvojot vai pievelkot uzgriezni, lai iestatītu norādīto garumu.

Pārbaudiet divu citu nospriegošanas plašu iestatījumu.

Tehniskie dati

Atsperes
garums—Attālums..... 35 ± 1 mm
(1,4 ± 0,04 collas)

CC03745,0001020 -25-25OCT10-1/1

CC1023409 —UN—30SEP03

Pielāgojiet skriemeļa atbalstus

1. Atbrīvojiet uzgriežņus (B).
2. Pavirziet skriemeļa atbalstu (C), lai iestatītu norādīto lielumu.

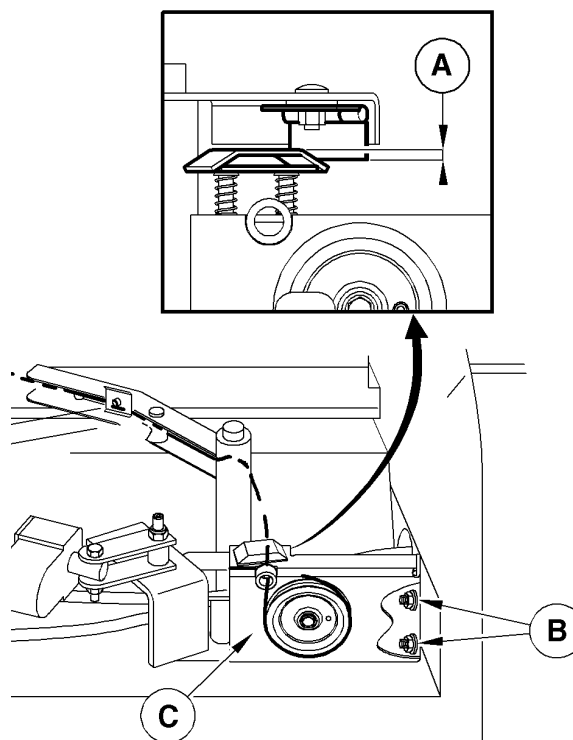
Tehniskie dati

Skriemeļa
atbalsts—Sprauga..... 5 ± 1 mm
($0,2 \pm 0,04$ collas)

3. Pievelciet uzgriežņus (B).
4. Veiciet otra skriemeļa atbalsta iestatīšanu.

A—Atstarpe
B—Uzgriežņi

C—Skriemeļa atbalsts



CC1023471

CC1023471 —UN—30SEP03

CC03745,0001021 -25-25OCT10-1/1

Pielāgojiet auklas tīšanas sākuma punktu

Pēc tam, kad nomainīta vai apkopta auklas strēle vai auklas strēles izpildmehānisms, jānoregulē auklas strēles starta punkts.

Starp ruļļa kameras kreisās un labās puses paneliem un auklas strēlēm jābūt attālumam 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ collas), kad auklas strēles izpildmehānisms ir pilnībā izvirszīts.

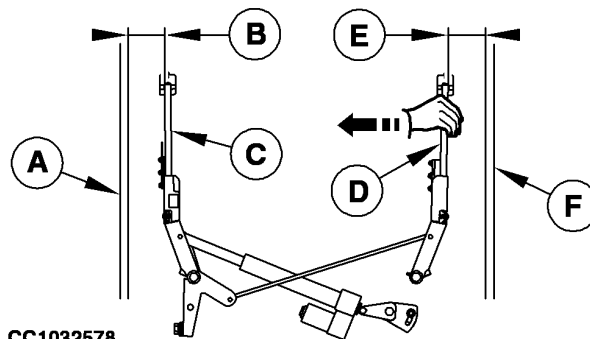
Tehniskie dati

Auklas strēles
pārvietošanās—Attālums
starp auklas strēles
galiem un sānu
paneliem..... 100 ± 5 mm
($4 \pm 0,2$ collas)

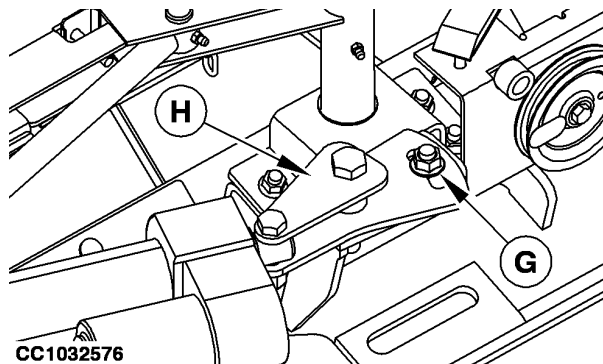
SVARĪGI: Pārbaudiet vai iestatiet attālumu (E),
ievelkot kreisās puses strēli, lai samazinātu
brīvkustību savienojumos.

Ieregulējiet šādi:

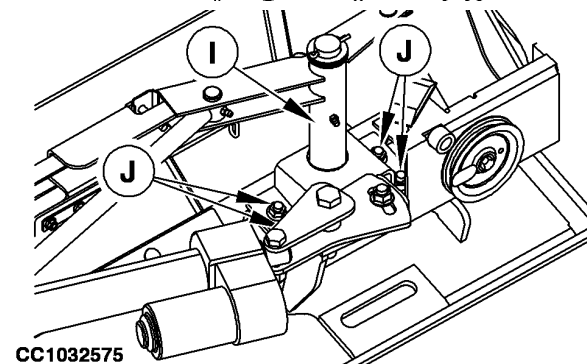
1. pilnībā izbīdīet auklas izpildmehānismu ar monitoru un izņemiet aizdedzes atslēgu.
2. Atbrīvojiet galvskrūvi (G).
3. Pārvietojiet izpildmehānisma atbalstu (H) gropē tā, lai sasniegtu paredzēto attālumu (B) starp labās puses sānu paneli (A) un labās puses auklas strēli (C), un nodrošiniet pareizu auklas strēles darbību auklas griešanas savienojumā.
4. Atkārtoti pievelciet galvskrūvi (G).
5. Atbrīvojiet galvskrūves (J).
6. Pārvietojiet kreisās puses strēles asi (I), lai nodrošinātu norādīto attālumu (E) starp kreisās puses paneli (F) un kreisās puses auklas strēli (D).
7. Pievelciet galvskrūves (J).
8. Pārvietojiet auklas strēli bāzes pozīcijā un pārbaudiet, vai ir nodrošināta pozitīva auklas strēles darbība pret auklas nogriešanas savienojumu.



CC1032578



CC1032576



CC1032575

- | | |
|---|------------------------------------|
| A—Labās puses sānu panelis | F—Kreisās puses sānu panelis |
| B— 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ collas) | G—Galvskrūve |
| C—Labās puses auklas strēle | H—Izpildmehānisma konsole |
| D—Kreisās puses auklas strēle | I—Kreisās puses auklas strēles ass |
| E— 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ collas) | J—Galvskrūves |

OUCC006,000167A -25-17JUN10-1/1

CC1032578 —UN—07APR10

CC1032576 —UN—07APR10

CC1032575 —UN—07APR10

Pielāgojiet auklas griezējus

⚠ UZMANĪBU: Uzturiet mašīnu tīru, kad darbojas auklas strēles.

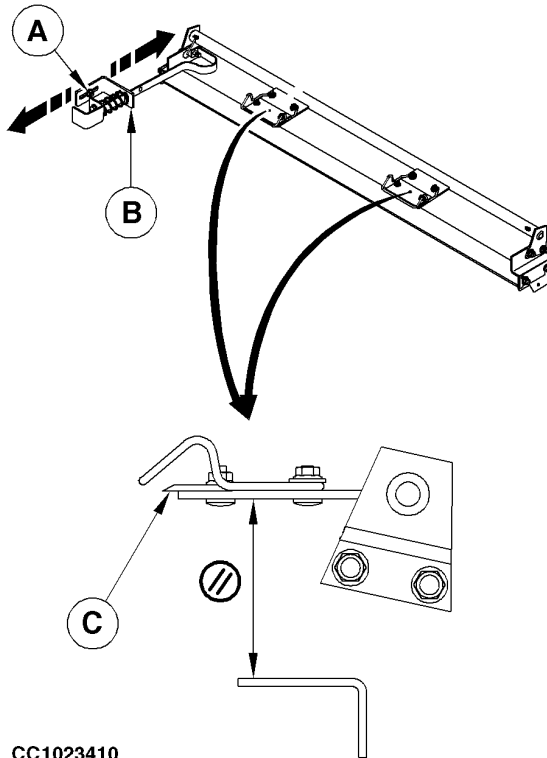
SVARĪGI: Pārliecinieties, ka griezošā virsma griezējam (C) ir orientēta virzienā uz priekšu.

Lai iestatītu griezēja augšējo pozīciju, rīkojieties šādi:

1. Mazliet izpletiet auklas strēles.
2. Izņemiet aizdedzes atslēgu.
3. Atbrīvojiet uzgriezni (A).
4. Pārvietojiet atbalstu (B) tā, lai griezēji (C) atrastos horizontāli.
5. Pievelciet uzgriezni (A).

A—Uzgrieznis
B—Atbalsts

C—Griezēji



CC1023410

CC1023410—UN—30SEP03

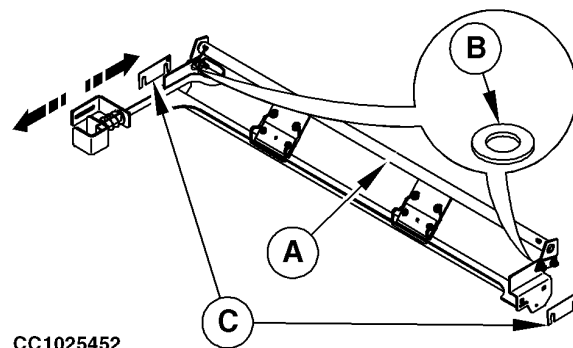
OUCC006,000167B -25-26JUL10-1/5

6. Pārbaudiet, vai griezēja konsole (A) griežas brīvi.

- Ja nav:
 - a. pievienojiet paplāksni(-es) (B) starp laktu un griezēja konsoli.
 - b. Noņemiet starpliku(-as) (C) starp laktas konsoli un sānu paneļiem.

A—Griezēja konsole
B—Paplāksne(-s)

C—Starplika(-s)



CC1025452

CC1025452—UN—15MAR04

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,000167B -25-26JUL10-2/5

Lai iestatītu griezēja apakšējo pozīciju un atsperes, rīkojoties šādi:

1. atbrīvojiet skrūves (D) un (E).
2. Labās puses griezēja iestatīšana:
 - a. pārbīdiet griezēju, lai iegūtu tālāk norādītās specifikācijas.

Tehniskie dati

Urbis—Atstarpe (A).....	3,5 ± 0,5 mm
	(0,14 ± 0,02 collas)
Attālums (C).....	1 mm
	(0,04 collas)

Nogriezēja asmenim jābūt kontaktā ar laktu.

- b. Pievelciet skrūves (E) labajam griezējam.
- c. Pārbīdiet atsperes, lai iegūtu tālāk norādītās specifikācijas.

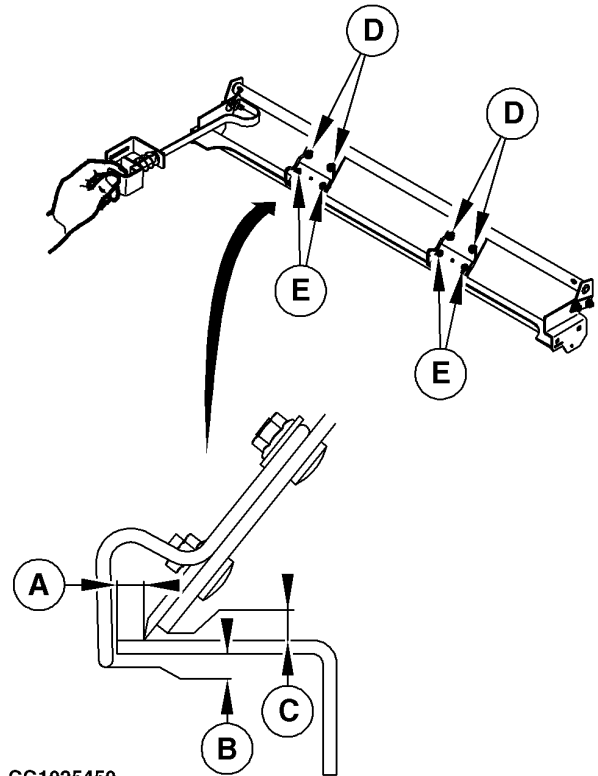
Tehniskie dati

Atspere—Atstarpe (B).....	2,5 ± 0,5 mm
	(0,1 ± 0,02 collas)

- d. Pievelciet skrūves (D) labajai atsperei.

A—Griezēja atstarpe
B—Atsperes atstarpe
C—attālums

D—Atsperes tapas
E—Griezēja tapas



CC1025450

CC1025450 —UN—15MAR04

Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,000167B -25-26JUL10-3/5

3. Kreisā griezēja iestatīšana:

SVARĪGI: vienmēr iedarbiniet, kad iestatiet labās puses griezēju.

- Pārvietojiet griezēju (A) līdz kontaktam ar laktu (B).
- Pievelciet skrūves (E).
- Pārbīdiet atsperi, lai iegūtu tālāk norādītās specifikācijas.

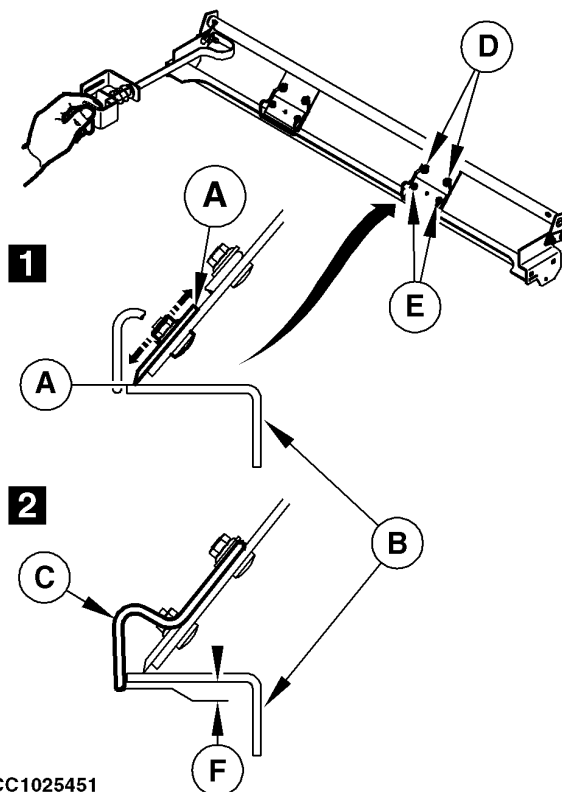
Tehniskie dati

Atspere—Atstarpe (F)..... $2,5 \pm 0,5$ mm
($0,1 \pm 0,02$ collas)

- Pievelciet tapas (D).

A—Urbis
B—Lakta
C—Atspere

D—Atsperes tapas
E—Griezēja tapas
F—Atsperes atstarpe



CC1025451

CC1025451 —UN—15MAR04

Turpinājums nākamajā lappusē

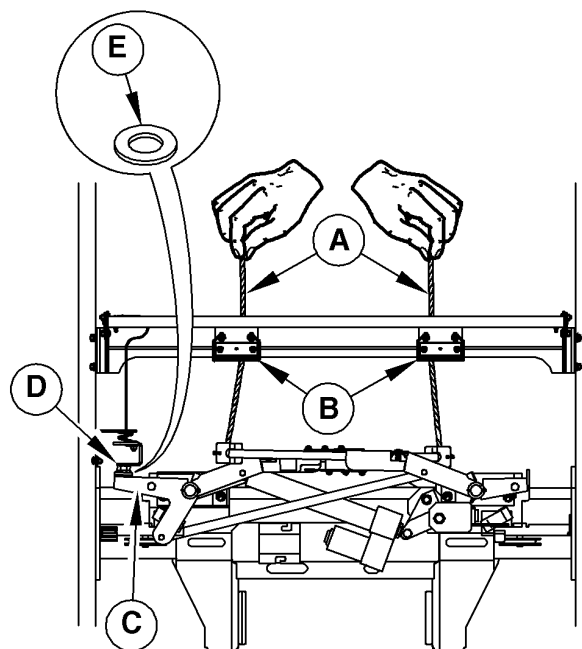
OUCC006,000167B -25-26JUL10-4/5

Pārbaudiet nogriešanas procesu:

1. novietojiet auklas (A) zem griezēja (B).
 2. Pilnībā atvelciet atpakaļ strēli.
 3. Pievelciet auklas (A). Auklām jātiek nogrieztām.
- Ja nē, ievietojiet papildu paplāksni(-es) (E) starp labo strēli (C) un auklas nogriešanas savienojumu (D).

A—Auklas
B—Griezēji
C—Labās puses strēle

D—Auklas griezēja
savienojums
E—Paplāksne(-s)



CC1025453

OUCC006,000167B -25-26JUL10-5/5

CC1025453 —UN—16MAR04

Noņemiet un uzstādiet tīkla nazi

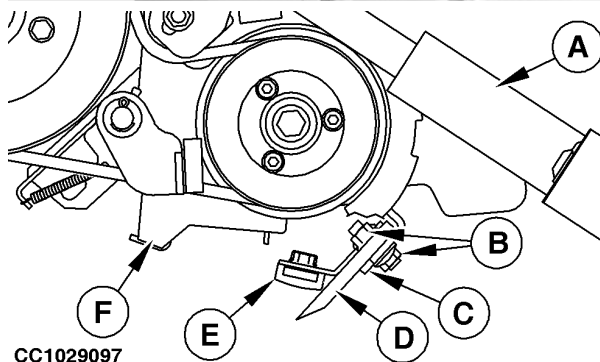
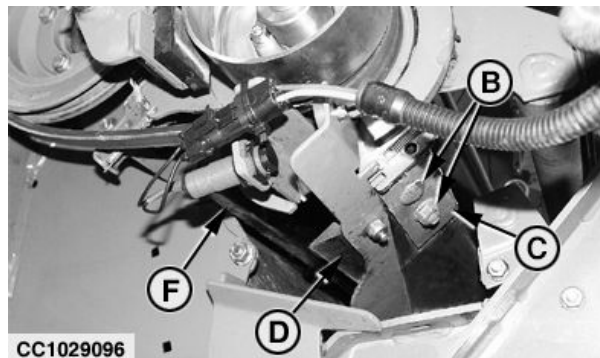
⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, darbojoties ar nažiem, valkājiet drošības pirkstaiņus.

1. Atzīmējiet naža (D) griešanas asmeņa pozīciju un fiksējošās skrūves (B), lai varētu pareizi ievietot atpakaļ.
2. Izvirziet tīkla izpildmehānismu (A) lai fiksējošās skrūves (B) ir pilnīgi pieejamas, pēc tam atvienojiet izpildmehānisma savienojumu.
3. Izskrūvējiet fiksējošās skrūves (B) katrā naža pusē (D).
4. Noņemiet nazi (D) un gumijas paliktni (E) no konsoles (C).
5. Uzstādiet nazi (D) un gumijas paliktni (E) uz pamatnes (C) tādā pašā pozīcijā, kā iepriekš noņēmāt.

SVARĪGI: Raugieties, lai nazis (D) un gumijas paliktnis (E) tiktu pareizi centrēts attiecībā pret pretnazi (F).

6. Pievelciet fiksējošās skrūves (B) no abām pusēm.
7. Pievienojiet izpildmehānisma savienojumu un ievirziet izpildmehānismu (A).
8. Iestatiet gumijas paliktni (E). Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Pretnaža pozīcijas iestatīšana".

A—Tīkla piedziņas mehānisms	D—Nazis
B—Turētājskrūves	E—Gumijas paliktnis
C—Balstenis	F—Pretnazis



TS288 —UN—23AUG88

CC1029096 —UN—22DEC06

CC1029097 —UN—22DEC06

CC03745,0000F4A -25-19FEB08-1/1

Tīkla naža asināšana

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, darbojoties ar nažiem, valkājiet drošības pirkstaiņus.

1. Novāciet jebkurus nelīdzenumus no naža asmeņa.
2. Nostipriniet nazi pie galda vai krēsla.
3. Vīlējiet griezošo asmeni ieturot 25° leņķī.
4. Ieturiet vienmērīgu asināšanas leņķi, 1 mm (0.04 in.) robežās.



E36336 —UN—18DEC91

OUCC006,0000BBE -25-17AUG04-1/1

Tīkla uztīšanas ierīces iestatījumu saraksts

Ja strādājot uz lauka rodas problēmas ar tīkla griešanu vai tīkla uztīšanu, ir jāveic sekojoši iestatījumi.

Sekojošais saraksts ietver dažādus testus un iestatījumus, kuri ir jāveic pēc sekojošas kārtības:

1. Pārbaudiet cinkotā ruļļa plakanumu.
2. Noregulējiet pretnaža stāvokli.
3. Pielāgojiet plastmasas rullīšus.

4. Pielāgojiet tīkla spēka pievada pozīciju.
5. Pielāgojiet gumijas ruļļa bremzes.
6. Pielāgojiet tīkla griešanas sensoru.
7. Pielāgojiet tīkla uztīšanas piedziņas siksnas nospirojumu.

PIEZĪME: Ja testu rezultāti ir kārtībā, tad tīkla tīšanas ierīce ir aktualizēta labam darbam uz lauka.

CC03745,0000F41 -25-19FEB08-1/1

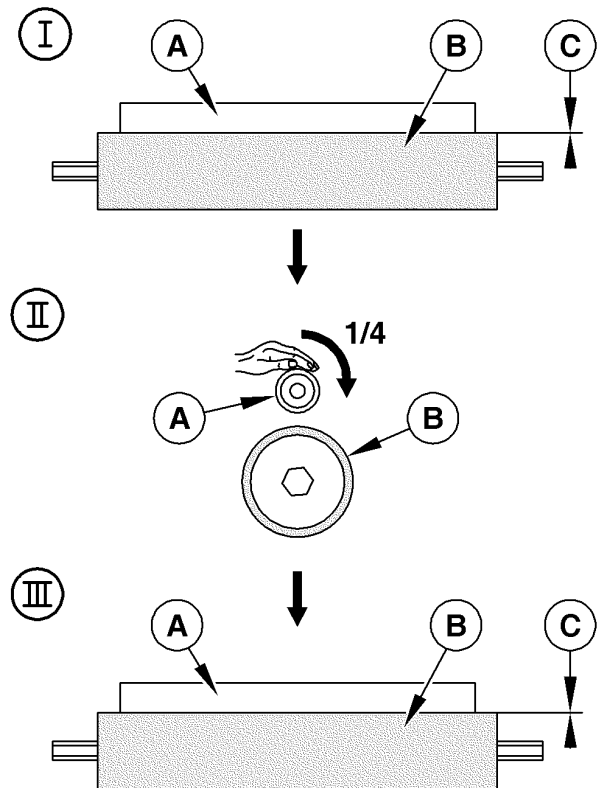
Pārbaudiet cinkotā ruļļa plakanumu

1. izņemiet tīkla rulli.
2. Mazliet pieveriet tīkla uztīšanas vāku lai galvaniskais rullis (A) varētu saskarties ar gumijas rulli (B).
3. Pārbaudiet kontaktu (C) starp galvanisko rulli (A) un gumijas rulli (B).
4. Atveriet ietīšanas tīkla vāku.
5. Pagrieziet galvanisko rulli (A) ar roku par ceturtdaļu.
6. Mazliet pieveriet tīkla uztīšanas vāku lai galvaniskais rullis (A) varētu saskarties ar gumijas rulli (B) un pārbaudiet kontaktu (C) vēlreiz.

Ja šis tests nav kārtībā, griezieties pie sava John Deere dīlera.

A—Rullis ar galvanisko pārklājumu
B—Gumijas rullis

C—Kontakts



CC1028981

CC1028981—UN—22DEC06

CC03745,0000F42 -25-19FEB08-1/1

Pretgriezēja naža pozīcijas regulēšana

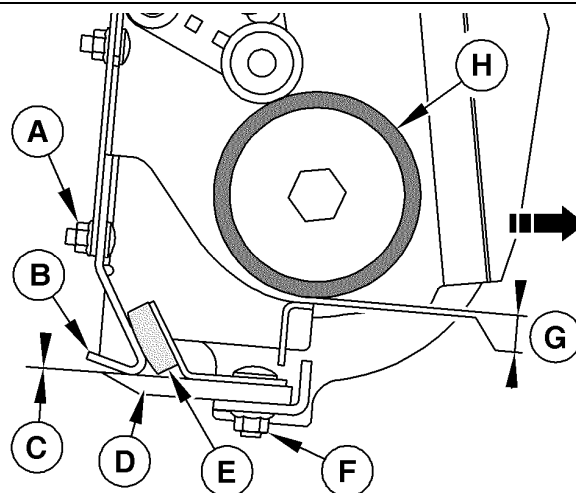
SVARĪGI: Slikta ieregulējuma rezultātā var rasties tīkla nogriešanas problēmas.

1. Ievirziet tīkla piedziņas mehānismu.
2. Pārbaudiet kontaktus (C) starp pretnazi (B) un nazi (D):
 - Ja viss ir kārtībā, tālāk ar 3.
 - Ja nav kārtībā, turpiniet.
- a. Atskrūvējiet uzgriezni (F) abās pusēs, lai pavirzītu gumijas paliktni (E) virzienā uz priekšu.
- b. Mazliet pievelciet uzgriezni (F) lai saglabātu gumijas paliktni (E) virzienu uz priekšu.
- c. Izvirziet un ievirziet tīkla izpildmehānismu un pārbaudiet kontaktu (C) starp nazi (D) un pretnazi (B).
 - Ja viss ir kārtībā, tālāk ar 3.
 - Ja nav kārtībā, turpiniet.
- a. Atbrīvojiet uzgriežņus (A) abās pusēs.
- b. Pozīcija pretnazim (B) kontaktā ar nazi (D), kā parādīts.
Ja nepieciešams, iestatiet tīkla izpildmehānisma pozīciju. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Tīkla spēka pievada pozīcijas iestatīšana" un vēlreiz veiciet tajā minētās darbības.
- c. Pievelciet uzgriezni (A) abās pusēs.
- d. Izvirziet un ievirziet tīkla izpildmehānismu un pārbaudiet kontaktu (C) starp nazi (D) un pretnazi (B).
3. Pārliecinieties, ka atstarpe (G) atbilst specifikācijā noteiktajai vērtībai:

Tehniskie dati

Gumijas rullis līdz
skrāpim—Atstarpe..... 3±1 mm
(0.12±0.04 collas)

Ja nepieciešams, iestatiet atstarpi (G) izmainot pretnaža (B) pozīciju. Tālāk ar 2. soli.



CC1028980

A—Uzgrieznis
B—Pretnazis
C—Kontakts
D—Nazis

E—Gumijas paliktnis
F—Uzgrieznis
G—Atstarpe
H—Gumijas rullis

4. Pārbaudiet, vai gumijas paliktnis (E) atrodas pretim pretnazim (B)

Ja nepieciešams, iestatiet gumijas paliktni (E), kā aprakstīts tālāk.

- a. Ievirziet tīkla piedziņas mehānismu.
- b. Atskrūvējiet uzgriezni (F).
- c. Pozīcija gumijas paliktnim (E) ir kontaktā ar pretnazi (B).
- d. Pievelciet uzgriezni (F).

SVARĪGI: Pēc pretnaža pozīcijas iestatīšanas, vienmēr pielāgojiet gumijas rullī bremzi. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Gumijas rullī bremzes pārbaude".

CC1028980 —UN—22DEC06

CC03745,0000F43 -25-19FEB08-1/1

Regulējiet plastmasas rullīšus

1. Novietojiet tīkla rulli (A) zem plastmasas rullīša balsteņiem (B), kā redzams attēlā. Skatiet sadaļas "Rulļu preses sagatavošana" nodaļu "Tīkla rullja ievietošana".
2. Pārliecinieties, ka atstarpe (D) starp tīkla rulli (A) un plastmasas rullīšiem (C) atbilst specifikācijā noteiktajai vērtībai.

Tehniskie dati

No tīkla rullja
līdz plastmasas
rullīšiem—Sprauga..... 2–4 mm
(0,08–0,16 collas)

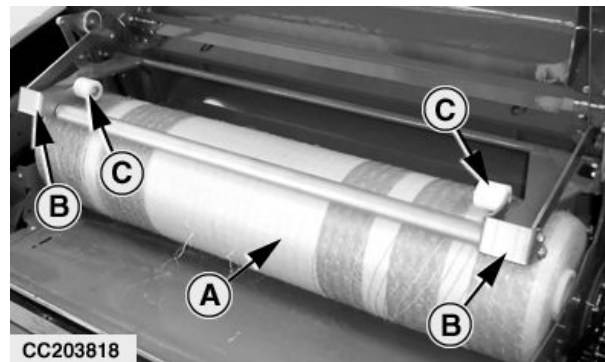
SVARĪGI: Plastmasas rullīši (C) nedrīkst saskarties ar tīkla rulli (A). Norādītais attālums (D) attiecas uz tīkla rullja diametru no 21 cm (8,3 collām) līdz 25 cm (9,8 collām).

Ja tas ir nepieciešams, regulējiet atstarpi (D), kā norādīts tālāk.

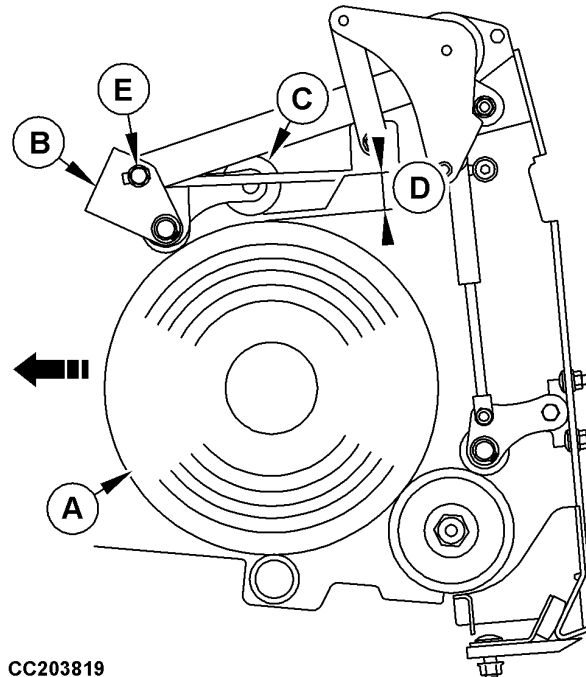
- a. Atskrūvējiet skrūvi (E) abās pusēs.
- b. Regulējiet plastmasas rullīša balsteni (B), lai iegūtu atstarpi (D).
- c. Pievelciet skrūvi (E) abās pusēs.

A—Tīkla rullis
B—Plastmasas rullīša
balstenis
C—Plastmasas rullītis

D—Sprauga
E—Skrūve



CC203818 —UN—25OCT13



CC203819 —UN—10OCT13

OUCC006.0001AC3 -25-14OCT13-1/1

Regulējiet tīkla spēka pievada pozīciju

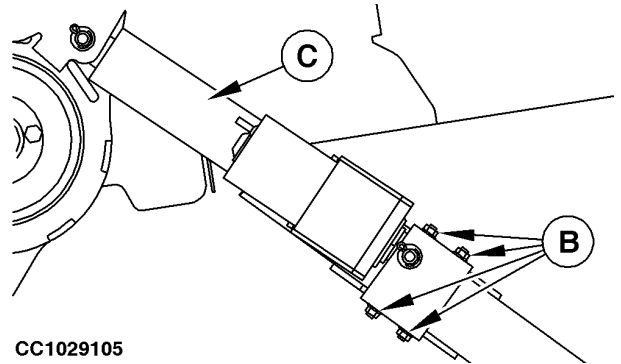
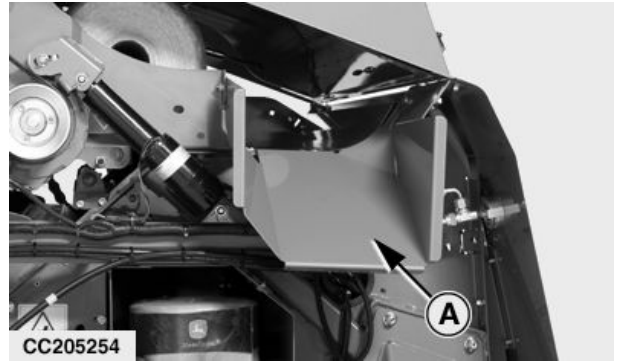
SVARĪGI: Pirms tīkla izpildmehānisma pozīcijas regulēšana pārliecinieties, ka pretnaža pozīcija ir kārtīgi noregulēta. Skatiet šīs nodaļas sadaļu “Pretnaža pozīcijas regulēšana”.

1. Noņemiet strēli (A).
2. Mazliet izbīdiet tīkla izpildmehānismu (C) ar monitoru.
3. Atskrūvējiet fiksējošās skrūves (B).
4. Pilnībā iebīdiet tīkla izpildmehānismu (C) ar monitoru.

A—Tīkla ruļļa ievietošanas strēle

C—Tīkla izpildmehānisms

B—Fiksējošā skrūve



CC205254 —UN—25OCT13

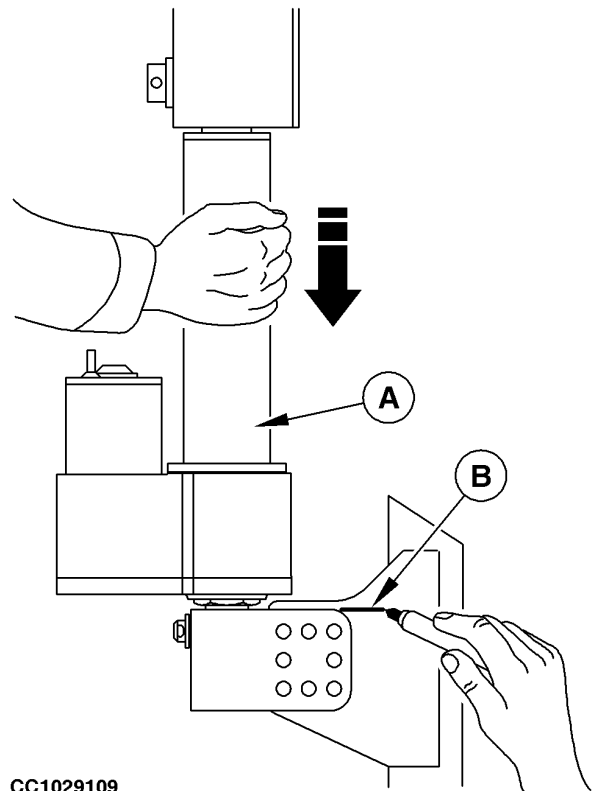
CC1029105 —UN—23JAN07

OUCC006,0001AE0 -25-21OCT13-1/4

5. Manuāli velciet tīkla izpildmehānismu (A) virzienā uz priekšu, līdz nazis saskaras ar pretnazi.
6. Izveidojiet atzīmi (B), kā redzams attēlā.

A—Tīkla izpildmehānisms

B—Marķējums



CC1029109

CC1029109 —UN—23JAN07

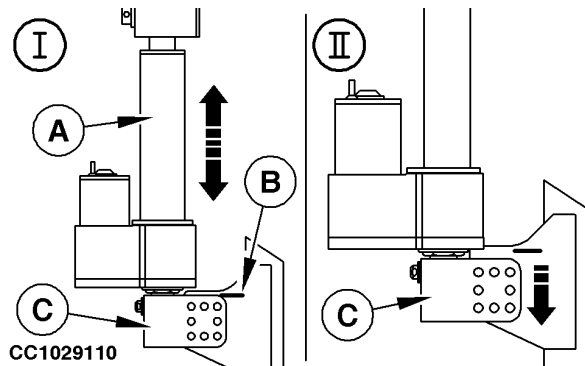
Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001AE0 -25-21OCT13-2/4

7. Mazliet izbīdīet tīkla izpildmehānismu (A) ar monitoru.
8. Savietojiet izpildmehānisma balsteni (C) ar atzīmi (B), kā redzams (I) attēlā.
9. Pārvietojiet izpildmehānisma konsoli (C) virzienā uz priekšu, lai divi caurumi tiktu centrēti cik tuvu vien iespējams pie atzīmes (B). Skatiet (II).

A—Tīkla izpildmehānisms
B—Markējums

C—Izpildmehānisma balstenis



CC1029110

CC1029110 —UN—23JAN07

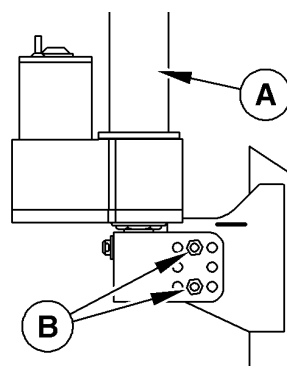
OUCC006.0001AE0 -25-21OCT13-3/4

10. Uztādiat no jauna un pievelciet fiksējošās skrūves (B).
11. Pilnībā iebīdīet tīkla izpildmehānismu (A) ar monitoru.
12. Uztādiat no jauna strēli.

SVARĪGI: Pēc tīkla izpildmehānisma pozīcijas regulēšanas, vienmēr regulējiet siksnas nospirojumu. Skatiet šīs nodaļas sadaļu “Tīkla uztīšanas piedziņas siksnas nospirojuma regulēšana”.

A—Tīkla izpildmehānisms

B—Fiksējošā skrūve



CC1029111

CC1029111 —UN—23JAN07

OUCC006.0001AE0 -25-21OCT13-4/4

Regulējiet gumijas ruļļa bremzes

SVARĪGI: Pirms gumijas ruļļa bremzes regulēšanas, pārliecinieties par tālāk minēto.

- Pretņaža pozīcija ir pareizi noregulēta. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Pretņaža pozīcijas regulēšana".
- Tīkla izpildmehānisma pozīcija ir pareizi noregulēta. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Tīkla izpildmehānisma pozīcijas regulēšana".

1. Pārbaudiet bremzes kluča (B) regulējumu, veicot tālāk norādītās darbības.

- a. Pilnībā iebīdiet tīkla izpildmehānismu (A) ar monitoru.

PIEZĪME: Gumijas ruļļa bremzes paliktnis (B) ir ieslēgts, kad tīkla izpildmehānisms (A) ir pilnībā ievirzīts.

- b. Novietojiet piemērotu instrumentu uz gumijas ruļļa heksagonālās vārpstas (D).
- c. Pārbaudiet, vai atlikušais griezes moments, kas griež vārpstu (D) pulksteņrādītāju kustības virzienā, atbilst tālāk norādītajiem datiem.

Tehniskie dati

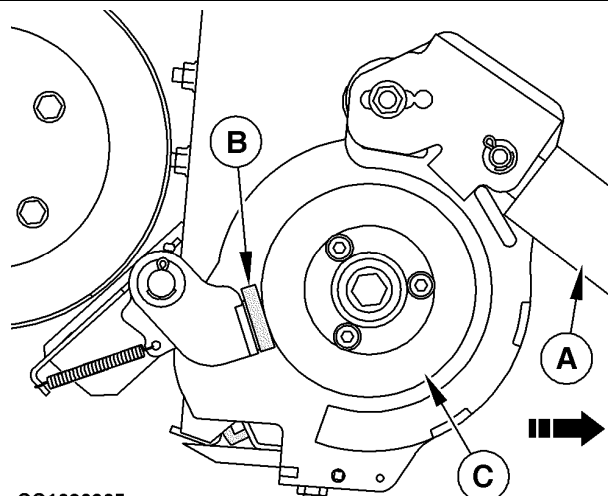
Skriemelis—Griezes momenta apgrieziena.....70 ± 10 N·m
(51 ± 7 mārciņas uz pēdu)

2. Regulējiet bremzes paliktni (B), kā minēts tālāk.

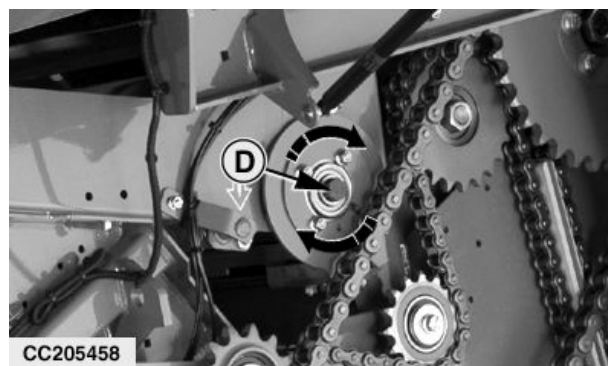
- a. Izvirziet tīkla izpildmehānismu (A) ar monitoru vidējā pozīcijā.
- b. Atbrīvojiet uzgriežņus (E).
- c. Pārlieciet vienu vai divas blīves (F) no pozīcijas (G) pozīcijā (H).

PIEZĪME: Rūpnīcas iestatījums gumijas ruļļa bremzei ir divas blīves (F) pozīcijā (H).

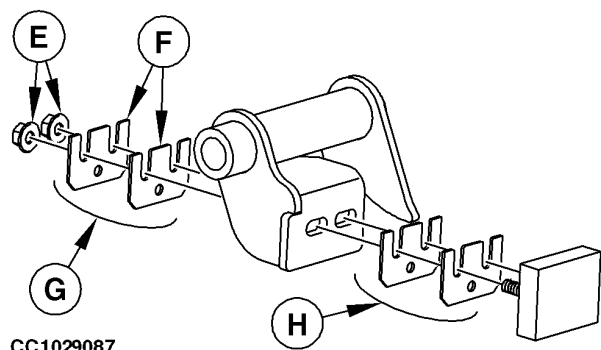
- d. Pievelciet uzgriežņus (E) un vēlreiz pārbaudiet griezes momentu. Turpiniet ar 1. darbību. Ja nepieciešams, nomainiet bremzes paliktni (B) un atkārtojiet procedūru.



CC1028985



CC205458



CC1029087

A—Tīkla izpildmehānisms
B—Bremžu klučis
C—Gumijas ruļļa piedziņas skriemelis
D—Gumijas ruļļa astoņu rievu vārpsta

E—Uzgrieznis
F—Starplika
G—Glabāšanas pozīcija
H—Regulēšanas pozīcija

OUCC006,0001B02 -25-21OCT13-1/1

CC1028985 —UN—22DEC06

CC205458 —UN—25OCT13

CC1029087 —UN—02FEB07

Pielāgojiet tīkla uztīšanas piedziņas siksnas nosprieģojumu.

SVARĪGI: Pirms piedziņas siksnas nosprieģojuma iestatīšanas pārliecinieties, ka tīkla piedziņas mehānisma stāvoklis ir pareizi iestatīts. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Tīkla piedziņas mehānisma stāvokļa iestatīšana".

1. Pārbaudiet tīkla piedziņas mehānisma (B) gājienu:
 - a. Noņemiet siksnu (A). Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Tīkla tīšanas piedziņas siksnas demontāža un montāža".
 - b. Izmantojot monitoru, pilnībā izstiepiet tīkla piedziņas mehānismu (B).
 - c. Izmēriet un pierakstiet attālumu (X).
 - d. Ievirziet tīkla piedziņas mehānismu (B) un no jauna uzmontējiet siksnu (A).
 - e. Pilnībā izstiepiet tīkla piedziņas mehānismu (B).
 - f. Izmēriet un pierakstiet attālumu (Y).
 - g. Aprēķiniet (X) - (Y).
 - Ja (X) - (Y) ir lielāks par 2 mm (0,08 collām), veiciet 3. darbību.
 - Ja (X) - (Y) ≤ 2 mm (0,08 collām), turpiniet.

2. Iestatiet rullīti (C):
 - a. Ievirziet tīkla piedziņas mehānismu (B).
 - b. Izskrūvējiet fiksējošo skrūvi (D).
 - c. Pārvietojiet rullīti (C) uz kreiso pusi.
 - d. No jauna ieskrūvējiet un pievelciet fiksējošo skrūvi (D).
 - e. Pilnībā izstiepiet tīkla piedziņas mehānismu (B).
 - f. Vēlreiz pārbaudiet tīkla piedziņas mehānisma gājienu; tālāk ar 1. soli.

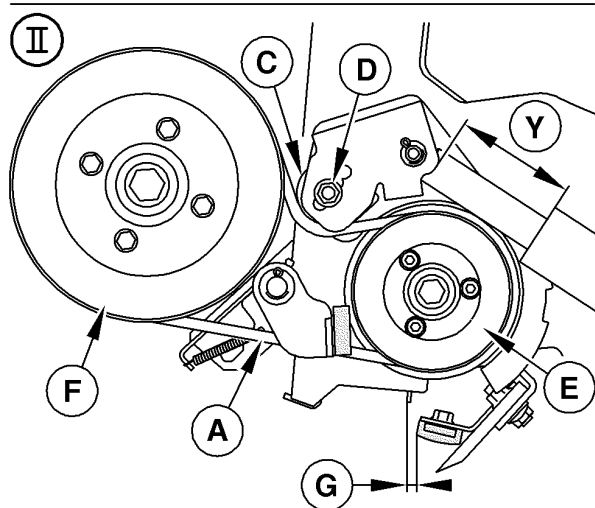
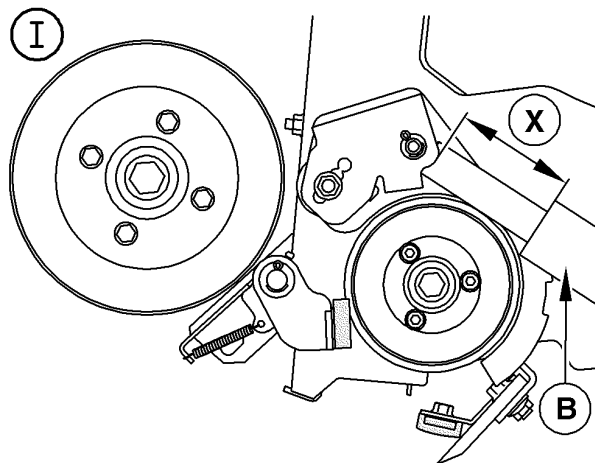
3. Pārbaudiet tīkla piedziņas mehānisma (B) stāvokli:
 - a. Pārliecinieties, ka rullītis (C) nepieskaras galvenās piedziņas šķīvim (F).
 - b. Pārliecinieties, ka tīkla piedziņas mehānisms (B) nepieskaras gumijas ruļļa piedziņas šķīvim (E).

4. Pārliecinieties, ka atstarpe (G) atbilst specifikācijā noteiktajai vērtībai:

Tehniskie dati

No gumijas paliktna līdz
pretnazim—Atstarpe.....vismaz 1 mm
(vismaz 0.04 collas)

Ja tas ir nepieciešams, iestatiet rullīti (C), kā tas ir norādīts zemāk:



CC1029091

A—Siksna
B—Tīkla piedziņas mehānisms
C—Rullītis
D—Fiksējošā skrūve
E—Gumijas ruļļa piedziņas šķivis
F—Galvenās piedziņas šķivis
G—Atstarpe
X—Attālums
Y—Attālums

- a. Ievirziet tīkla piedziņas mehānismu (B).
- b. Izskrūvējiet fiksējošo skrūvi (D).
- c. Pārvietojiet rullīti (C) uz labo pusi.
- d. No jauna ieskrūvējiet un pievelciet fiksējošo skrūvi (D).
- e. Pilnībā izstiepiet tīkla piedziņas mehānismu (B).
- f. Vēlreiz pārbaudiet tīkla piedziņas mehānisma gājienu; tālāk ar 1. soli.

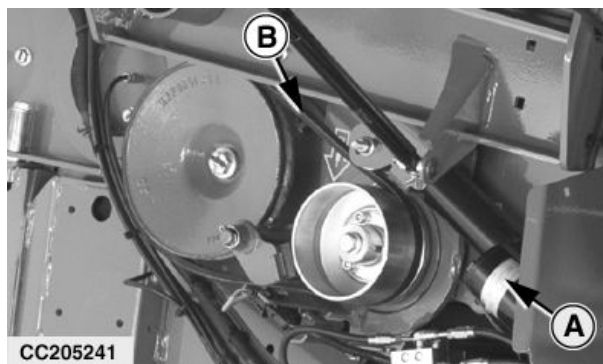
CC03745,0000F48 -25-19FEB08-1/1

Noņemiet un uzlieciet tīkla uztīšanas piedziņas siksnu

1. Atveriet labās puses durvis.
2. Ievirziet tīkla izpildmehānismu (A) ar monitoru, lai samazinātu siksnas nospiējumu.
3. Noņemiet siksnu (B) no skriemeļiem.
4. Uzlieciet jaunu siksnu, kā redzams attēlā.
5. Regulējiet siksnas nospiējumu. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Tīkla uztīšanas piedziņas siksnas nospiējuma regulēšana".

A—Tīkla izpildmehānisms

B—Dzensiksna



CC205241 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD1 -25-30AUG13-1/1

Noņemiet ap padeves rulli apvijušo tīklu

⚠ UZMANĪBU: Izšargājieties no traumām, jo varat sapīties kustīgajos rullīšos. Pirms apkopšanas izslēdziet jūgvārpstu un apturiet traktoru.

Ja tīkls aptinies ap padeves rulli:

1. Izstiepiet tīkla piedziņas mehānismu, lai tikai atbrīvotu gumijas rullja bremzi.
2. Apturiet traktora motoru.
3. Atveriet tīkla tīšanas vāku un novietojiet drošības ierīci bloķēšanas stāvoklī.
4. Savāciet brīvo tīkla galu.
5. Nogrieziet tīklu.

SVARĪGI: Negrieziet tīkla materiālu no gumijas rullja. Jebkurš iegriezums gumijas rullja pārklājumā var izraisīt biežāku aptīšanos ap rulli un tā rezultātā rulli var būt nepieciešams nomainīt.

6. Pavelciet aptīto tīklu, pretējā virzienā pagriežot padeves rullīšus.
7. Noslaukiet padeves rullīšus un pārbaudiet, vai uz tiem nav lipīgs materiāls. Ja tas ir nepieciešams, gumijas rulli varat nomazgāt ar ūdeni un ziepēm.

SVARĪGI: Nekādā gadījumā nelietojiet šķīdinātājus, lai tīrītu gumijas rulli, un nekad nelietojiet talku gumijas rullim.



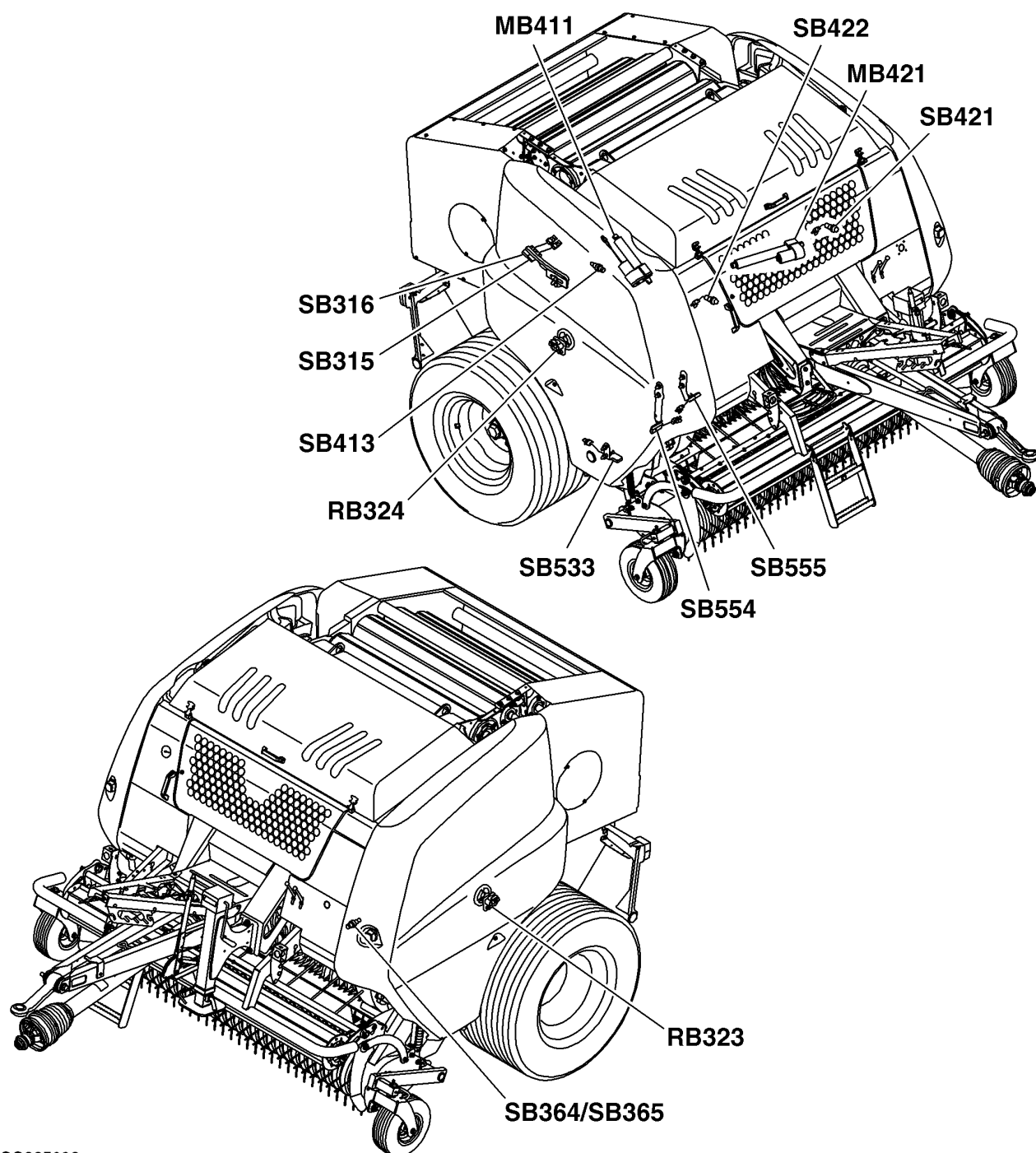
CC1029099 —UN—22DEC06



CC1029103 —UN—22DEC06

CC03745,0000F4B -25-19FEB08-1/1

Mašīnas elektrisko daļu izvietojuma noteikšana



CC225032

MB411—Tīkla izpildmehānisms
MB421—Auklas izpildmehānisms
RB323—Ruļļa formas kreisās
puses potenciometrs
RB324—Ruļļa formas labās
puses potenciometrs

SB315—Izmēra pārsniegša-
nas/apvalka sensors
SB316—Pilna izmēra ruļļa
sensors
SB364/SB365—Ruļļu preses
griešanās ātruma
sensors
SB413—Tīkla nogriešanas
sensors

SB421—Auklas kreisās puses
skriemeļa sensors
SB422—Auklas labās puses
skriemeļa sensors
SB533—Nolaižamās grīdas
sensors
SB554—1. priekšgriezēja
komplekta sensors

SB555—2. priekšgriezēja naža
komplekta sensors

DC82261,0000597 -25-18DEC14-1/1

CC225032—UN—09FEB15

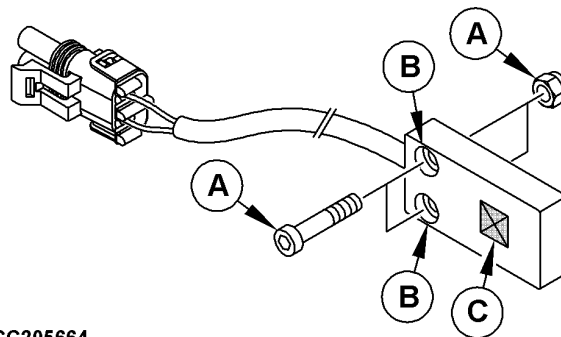
Identificējiet sensora uztveršanas zonu

Lai sensors pareizi uztvertu mērķi, pārbaudiet, vai sensora uztveršanas zona (C) ir pareizi vērsta pret mērķi. Sensora uztveršanas zona (C) atrodas tikai tajā pašā pusē, kur atrodas abi ievirpojumi (B).

Ja sensors ir nomainīts vai stiprinājuma skrūves (A) ir izskrūvētas, pievelciet stiprinājuma skrūves (A) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Sensora stiprinājuma
skrūves—Griezes
moments..... 1,5 N·m
(1,1 lb-ft)



CC205664

A—Fiksējošā skrūve
B—Ievirpojums

C—Sensora uztveršanas zona

CC205664 —UN—10OCT13

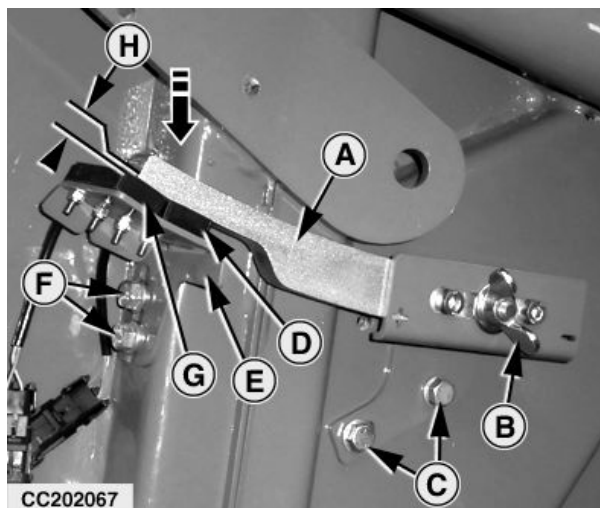
OUC006,0001B20 -25-25SEP13-1/1

Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra ruļļa sensora SB316 regulēšana

1. Atbrīvojiet spārnuzgriezni (B).
2. Pārbīdiet mērķi (A) uz priekšu, lai pilna izmēra rulli iestatītu uz minimālo lielumu, kā redzams attēlā.
3. Atkārtoti pievelciet spārnuzgriezni (B).
4. Atbrīvojiet galvskrūves (C) un (F).
5. Pavelciet mērķi (A) uz leju un atkārtoti pievelciet galvskrūvi (C).
6. Novietojiet sensora balsteni (E), lai iestatītu norādīto attālumu (H) starp sensoru (G) un mērķi (A).

Tehniskie dati

Sensors –
mērķis—Attālums..... 0,5–2 mm
(1/64–5/64 collas)



CC202067

A—Mērķis
B—Spārnuzgrieznis
C—Galvskrūve
D—Izmēra pārsniegšanas/ap-
valka sensors

E—Sensora kronšteins
F—Galvskrūve
G—Pilna izmēra ruļļa sensors
H—Attālums

CC202067 —UN—12APR13

7. Pievelciet galvskrūves (F).
8. Pārbaudiet abu sensoru (D) un (G) uztveršanas spēju, izmantojot monitoru. Skatiet nodaļu "Sensoru pārbaude" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope".
9. Iestatiet ruļļa pilnu izmēru. Skatiet "Ruļļa pilna izmēra iestatīšana" sadaļā "Preses darbība – vispārējs pielietojums".

DC82261,00005C4 -25-20MAR15-1/1

Ruļļu preses griešanās ātruma sensora SB364 vai SB365 regulēšana

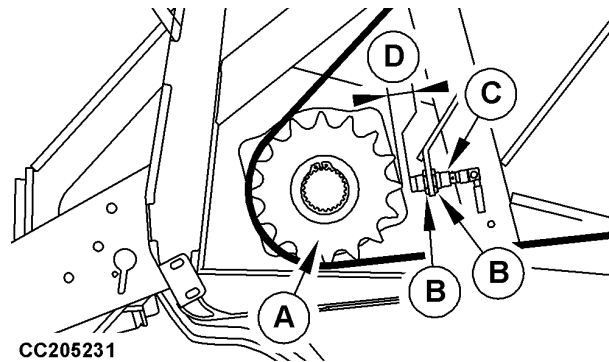
⚠ UZMANĪBU: NERISKĒJIET! Nekad nelietojiet pie vārpstas nekāda veida darbarīku vai uzgriežņu atslēgu, kamēr traktora motors darbojas. Apturiet traktora motoru, izņemiet atslēgu un nogaidiet, līdz visas kustīgās detaļas ir apstājušās. Tiklīdz darbi ir pabeigti, vienmēr noņemiet instrumentu no vārpstas.

1. Pagrieziet ruļļu presi ar roku tā, lai zobrats (A) ir attēlā parādītajā stāvoklī. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses darbība ;– vispārīgs lietojums" nodaļu "Ruļļu preses griešana ar roku".
2. Atbrīvojiet kontruzgriežņus (B) un pabīdiet sensoru (C) tā, lai nodrošinātu attālumu (D) starp sensoru (C) un zobratu (A) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Pārnese
sensors—Attālums..... 1,5–2,5 mm
(1/16–3/32;collas)

3. Raugieties, lai sensora centra līnija (C) būtu savietota ar zobrata (A) centra līniju.
4. Pievelciet kontruzgriežņus (B) ar norādīto griezes momentu.



A—Pārnese
B—Kontruzgriežņi

C—Sensors
D—Attālums

Tehniskie dati

Sensora kontruz-
griežņi—Griezes mo-
ments.....23 Nm
(17;mārciņas uz pēdu)

5. Ar monitoru pārbaudiet sensora darbību. Skatiet "Sensoru pārbaude" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes apkope".

DC82261,0000599 -25-15APR15-1/1

Tīkla griešanas sensora SB413 regulēšana

Lai regulētu tīkla griešanas sensoru (E), rīkojieties tālāk norādītajā veidā.

1. Atskrūvējiet kontruzgriezni (A).
2. Savietojiet tīkla nazi (C) un magnēta atbalstu (D).
3. Regulējiet skrūvi (B), līdz ir sasniegta saskare ar magnēta atbalstu (D).
4. Pievelciet kontruzgriezni (A).
5. Saglabājot skrūves (B) un magnēta atbalsta (D) kontaktu, pārbaudiet, vai attālums (G) iekļaujas norādītās specifikācijas robežās.

Tehniskie dati

No tīkla griešanas sensora līdz magnētam—Attālums..... 11 ± 1 mm
($0,43 \pm 0,04$ collas)

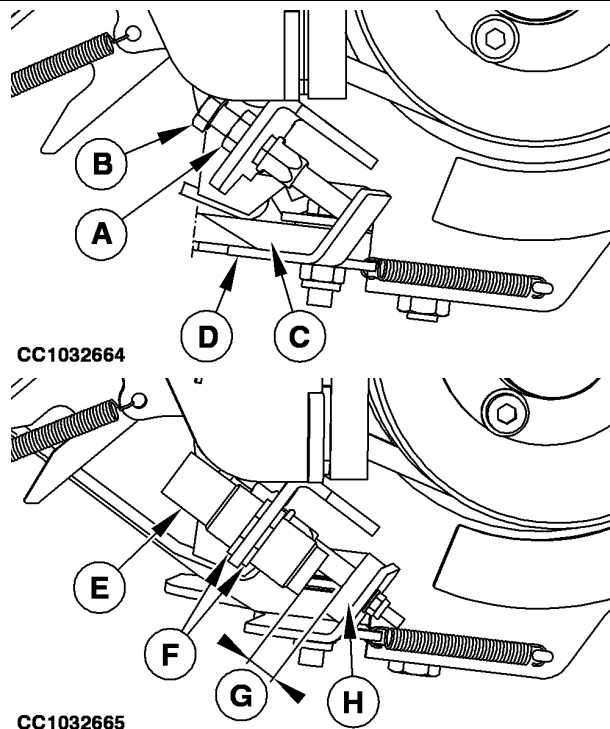
Nepieciešamības gadījumā noregulējiet sensoru (A), veicot tālāk norādītās darbības.

- a. Atbrīvojiet kontruzgriežņus (F) un pārbīdiet sensoru (E), līdz ir sasniegts attālums (G).
- b. Pievelciet kontruzgriežņus (F) ar norādīto griezes momentu.

Tehniskie dati

Sensora kontruzgriežņi—Griezes moments.....2 N·m
(1,5 lb·ft)

- c. Pārbaudiet sensora noteikšanu, izmantojot monitoru. Skatiet nodaļu "Sensoru pārbaude" sadaļā "Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope".



A—Kontruzgrieznis
B—Skrūve
C—Nazis
D—Magnēta atbalsts

E—Sensors
F—Kontruzgrieznis
G—Attālums
H—Magnēts

CC1032664—UN—31MAY10

CC1032665—UN—14APR10

OUCC006,0001AC4 -25-14OCT13-1/1

Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 regulēšana

1. Pagrieziet skriemeli (B) tā, lai magnēts (C) atrastos pretīm sensoram (A).
2. Atbrīvojiet kontruzgriežņus (E) un pārvietojiet sensoru (A), līdz tiek sasniegts norādītais attālums (D).

Tehniskie dati

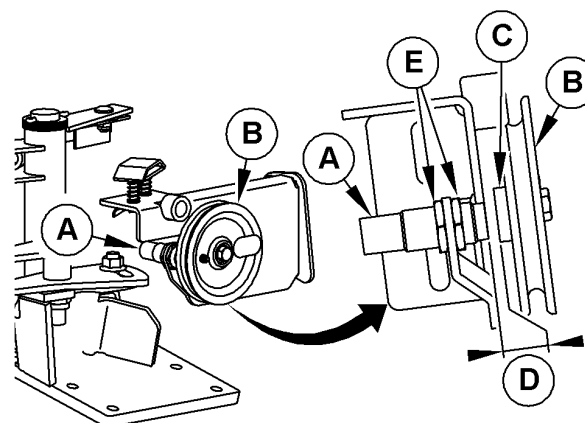
No sensora līdz magnētam—Atstatums..... 3 ± 1 mm
($0,12 \pm 0,04$ collas)

3. Pievelciet kontruzgriežņus (E) ar norādīto pievilkšanas momentu un pagrieziet skriemeli vairākas reizes, lai pārbaudītu, vai starp sensoru un magnētu nav traucējumu.

Tehniskie dati

Sensora kontruzgriežņi—Griezes moments..... 2 N·m
(1,5 lb-ft)

4. Atkārtojiet šo procedūru otrā pusē.
5. Pārbaudiet sensoru uztveršanas spēju, izmantojot monitoru. Skatiet sadaļu "Sensoru testēšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope".



CC205232

A—Sensors
B—Skriemelis
C—Magnēts

D—attālums
E—Kontruzgrieznis

OUC006,0001AC8 -25-14OCT13-1/1

Grīdas lūkas sensora SB533 regulēšana

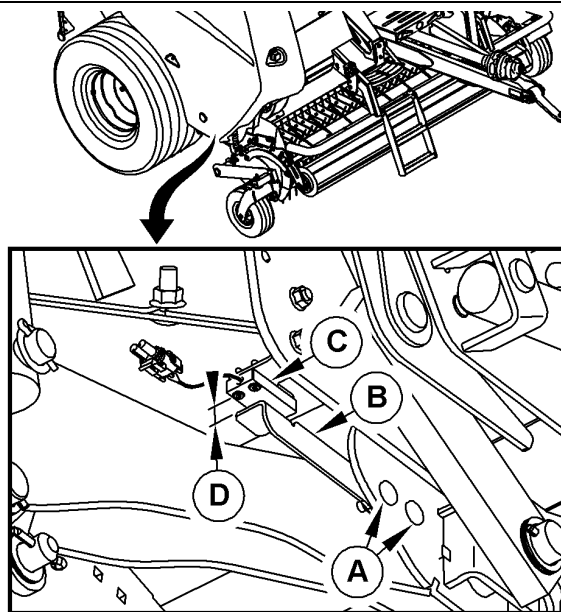
Lai noregulētu grīdas lūkas sensoru (C), rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Līdz galam paceliet nolaižamo grīdu. Skatiet sadaļu "Rotējošās padeves atbrīvošana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Ieslēdziet stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju stāvvietas pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet sadaļu "Sensora jutības zonas identificēšana" šajā nodaļā.
4. Atskrūvēt galvskrūves (A).
5. Novietojiet un saglabājiet mērķi (B), lai iegūtu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un mērķi (B).

Tehniskie dati

Sensors – mērķis—Atstatums..... 0,5–2 mm
($0,02$ – $0,08$ collas)

6. Atkārtoti pievelciet galvskrūves (A).
7. Pārbaudiet sensora noteikšanu ar monitora palīdzību. Skatiet sadaļu "Sensoru testēšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope".



CC205233

A—Galvskrūve
B—Mērķis

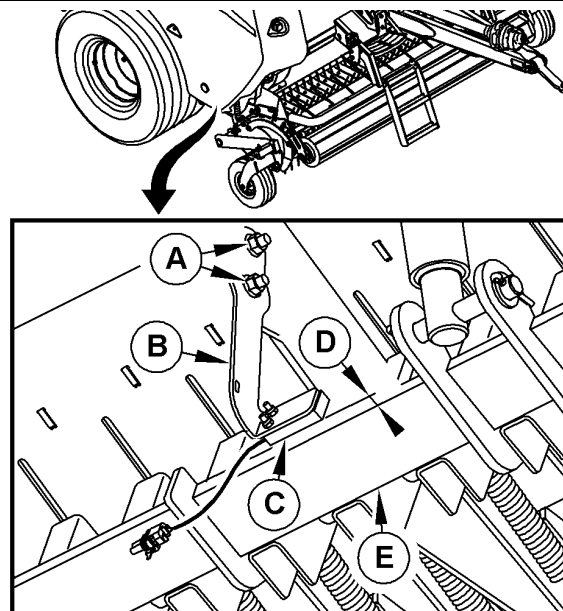
C—Grīdas lūkas sensors
D—Attālums

OUC006,0001AC9 -25-21OCT13-1/1

Priekšgriezēja naža sensoru SB554 un SB555 regulēšana

1. priekšgriezēja nažu komplekta sensors (ruļļu prese ar priekšgriezēju, 13 vai 25 naži).

1. Pieslēdziet priekšgriezēja nažus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Ieslēdziet stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju stāvvietas pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Aizveriet priekšgriezēja naža noslēgvārstus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa" šajā nodaļā.
4. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet sadaļu "Sensora jutības zonas identificēšana" šajā nodaļā.
5. Atskrūvēt galvskrūves (A).
6. Novietojiet un saglabājiet sensora balstus (B), lai iegūtu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un stieni (E).



CC205234

CC205234—UN—10OCT13

Tehniskie dati

No sensora līdz
stienim—Atstatums..... 0,5–2 mm
(0,02–0,08 collas)

A—Galvskrūve
B—Sensora kronšteins
C—Priekšgriezēja naža
sensors (1. komplekts)

D—attālums
E—Priekšgriezēja naža atlases
josla

7. Atkārtoti pievelciet galvskrūves (A).
8. Pārbaudiet sensora noteikšanu ar monitora palīdzību. Skatiet sadaļu "Sensoru testēšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope".

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001ACA -25-21OCT13-1/2

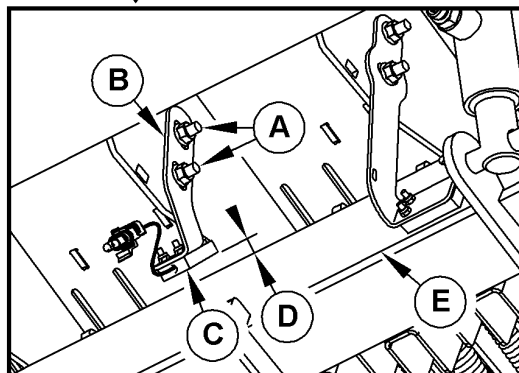
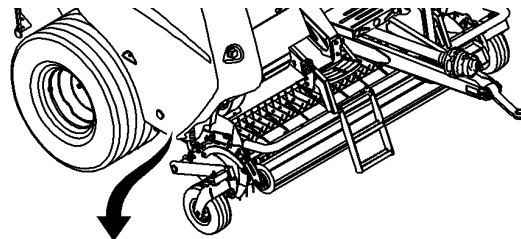
2. priekšgriezēja nažu komplekta sensors (ruļļu prese ar priekšgriezēju, tikai 25 naži).

1. Pieslēdziet priekšgriezēja nažus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu ievirzīšana vai pieslēgšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes vadība".
2. Ieslēdziet stāvbremzi, pārslēdziet transmisiju stāvvietas pozīcijā, izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Aizveriet priekšgriezēja naža noslēgvārstus. Skatiet sadaļu "Priekšgriezēja nažu maiņa" šajā nodaļā.
4. Pārbaudiet, vai sensors (C) ir uzstādīts pareizi. Skatiet sadaļu "Sensora jutības zonas identificēšana" šajā nodaļā.
5. Atskrūvēt galvskrūves (A).
6. Novietojiet un saglabāiet sensora balstus (B), lai iegūtu norādīto attālumu (D) starp sensoru (C) un šļūteni (E).

Tehniskie dati

No sensora līdz
šļūtenei—Atstatums..... 0,5–2 mm
(0,02–0,08 collas)

7. Atkārtoti pievelciet galvskrūves (A).
8. Pārbaudiet sensora noteikšanu ar monitora palīdzību. Skatiet sadaļu "Sensoru testēšana" nodaļā "Ruļļu preses lietotnes tehniskā apkope".



CC205235

2. priekšgriezēja nažu komplekts ar 25 nažiem

A—Galvskrūve
B—Sensora kronšteins
C—Priekšgriezēja naža
sensors (2. komplekts)

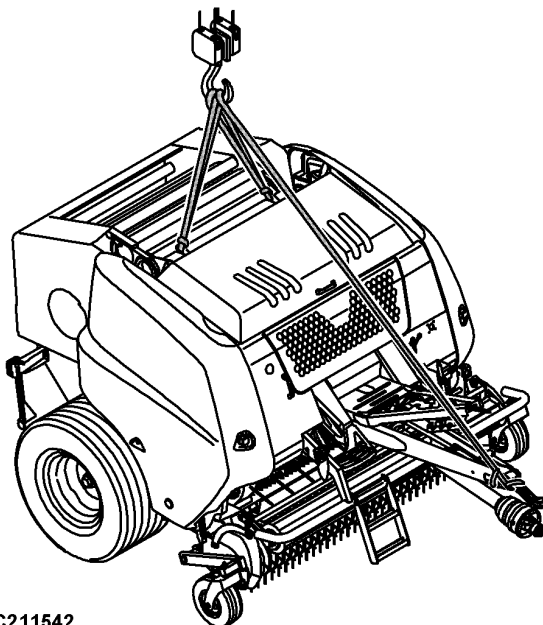
D—attālums
E—Priekšgriezēja naža atlases
šļūtene

CC205235—UN—10OCT13

OUC006,0001ACA -25-21OCT13-2/2

Ruļļu preses piekāršanas vietas

Ja ir jāpārvieta ruļļu prese, nepievienojot to pie traktora, izmantojiet parādītos piekāršanas punktus.



CC211542

CC211542—UN—17JUN14

DC82261,00004C9 -25-17JUN14-1/1

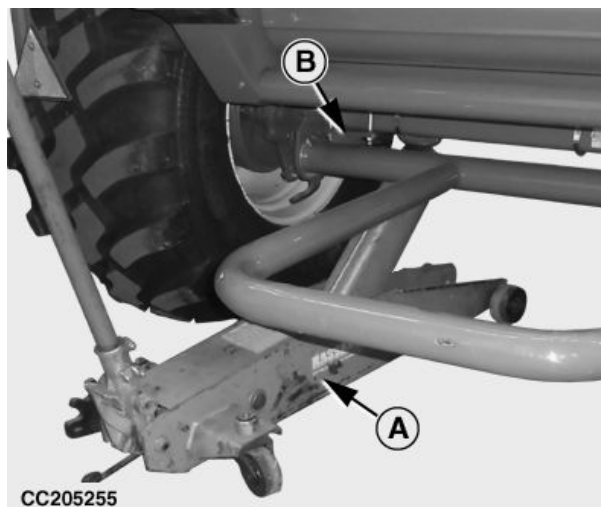
Riteņa noņemšana un uzstādīšana

1. Ieslēdziet stāvbremzi un/vai pārslēdziet transmisiju pozīcijā "PARK" (Stāvvietā), izslēdziet traktora dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Nedaudz atskrūvējiet riteņa uzgriežņus.
3. Novietojiet domkratu (A) zem ass pēc iespējas tuvāk ass skavai (B), nepieļaujot to saskari, kā redzams attēlā.
4. Izmantojot domkratu (A), paceliet riteni virs zemes.
5. Uzstādiet balstu, lai nostiprinātu ruļļu presi.
6. Noņemiet riteņa uzgriežņus un riteni.
7. Uzstādiet riteni un pilnīgi uzskrūvējiet uzgriežņus manuāli.
8. Noņemiet balstu, nolaidiet ruļļu presi un noņemiet domkratu (A).
9. Pievelciet riteņu uzgriežņus diagonāli, atbilstīgi norādījumiem

Tehniskie dati

Riteņa uzgriežņi—Griezes moments.....270 N·m
(200 lb.-ft.)

10. Pārbaudiet spiedienu rieās. Skatiet sadaļas "Ruļļu preses sagatavošana" nodaļu "Gaisa spiediens rieās".



A—Domkrats

B—Ass skava

SVARĪGI: Pēc riteņa noņemšanas un uzstādīšanas pārbaudiet riteņa uzgriežņa griezes momentu intervālos, kas norādīti sadaļā "Piestrādes laiks".

OUC006,0001AE1 -25-04SEP13-1/1

Atbalsta riteņa remonts

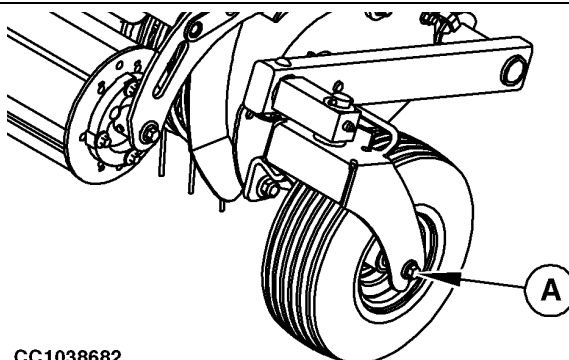
Ja atbalsta riteņa fiksēšanas skrūve (A) ir atskrūvēta, lai veiktu standarta vai skrituļa atbalsta riteņa remontu, nomainiet fiksēšanas skrūvi (A). Lai iegādātos atbilstīgu skrūvi (A), vērsieties pie vietēja John Deere izplatītāja.

Pievelciet atbalsta riteņa fiksēšanas skrūvi saskaņā ar tālāk norādītajām specifikācijām.

Tehniskie dati

Atbalsta riteņa fiksēšanas skrūve—Griezes moments.....110 N·m
(81 mārc. uz pēdu)

A—Atbalsta riteņa fiksēšanas skrūve



Attēlots skrituļa atbalsta ritenis

OUC006,00019BA -25-14NOV12-1/1

Ruļļu preses lietotnes apkope

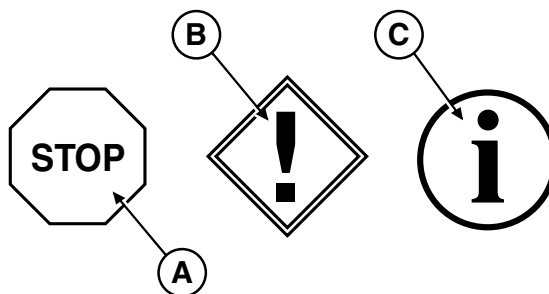
Brīdinājuma ekrāni

Monitors atbalsta brīdinājuma ziņojumus, lai informētu par noteiktiem sistēmas darbības veidiem vai kļūdu stāvokļiem. Brīdinājuma ekrāni ļauj novērot sistēmas darbības problēmas.

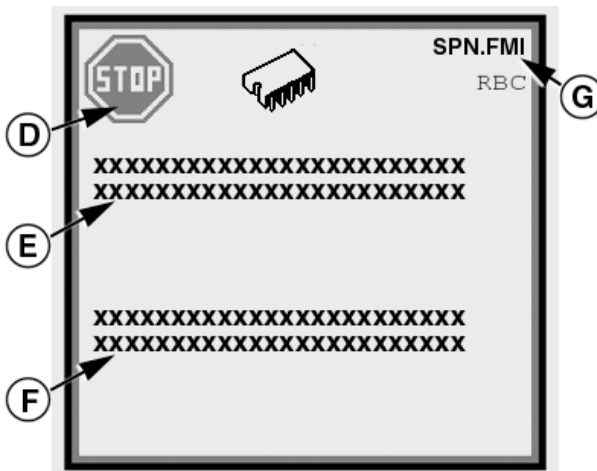
BRĪDINĀJUMS

BRĪDINĀJUMS tiek attēlots pa visu ekrānu, un tas informē par kritiskiem sistēmas darbības traucējumiem, kam jāpievērš visa vadītāja uzmanība. Ekrāns ir veidots tālāk aprakstītajā veidā.

1. Ikona (D) un ar to saistītais skaņas signāls norāda uz brīdinājuma nozīmīgumu.
 - Ikona (A) norāda, ka mašīnā ir konstatēts nopietns darbības traucējums; ja nebūs tūlītēja rīcība, iespējami mašīnas bojājumi. Nekavējoties apturiet dzinēju vai sistēmu.
 - Ikona (B) norāda, ka mašīna ir konstatējusi problēmu un ir jāveic kāda darbība. Ja mašīnai neveic apkopi vai remontu, to var sabojāt vai arī būtiski samazināt tās veikspēju.
 - Ikona (C) norāda, ka mašīnas sistēmā vai kādā daļā ir konstatēta kļūme. Mašīnu var turpināt darbināt, neradot bojājumus, tomēr noteiktas tās funkcijas var būt traucētas.
2. Atslēgvārdu virknes (E) palīdz noteikt brīdinājuma nozīmīgumu un cēloni, un tās īsi definē darbības traucējuma jomu.
3. Traucējumu diagnostikas kodu (G) augšējā kreisās puses stūrī veido SPN.FMI (atbilstīgā parametra numurs un atteices režīma indikators). Šis kods nav atkarīgs no valodas, un tas palīdzēt identificēt detalizētāku informāciju par aktīvo brīdinājumu. Lai iegūtu detalizētāku informāciju par specifisku darbības problēmu un ieteicamo rīcību traucējuma novēršanai, skatiet sadaļu "Traucējumu diagnostikas kodu saraksts" šajā nodaļā.
4. Teksta virknes (F) sniedz detalizētu informāciju par brīdinājuma cēloni un iespējamo rīcību tā novēršanai.



ZX026095



CC205984

A—Dzinēja apturēšana/sistēmas ikona
B—Apkopes trauksmes ikona
C—Informācijas ikona
D—Brīdinājuma ikona

E—Atslēgas vārdu virknes
F—Teksta virknes
G—Traucējumu diagnostikas kodi (DTC)

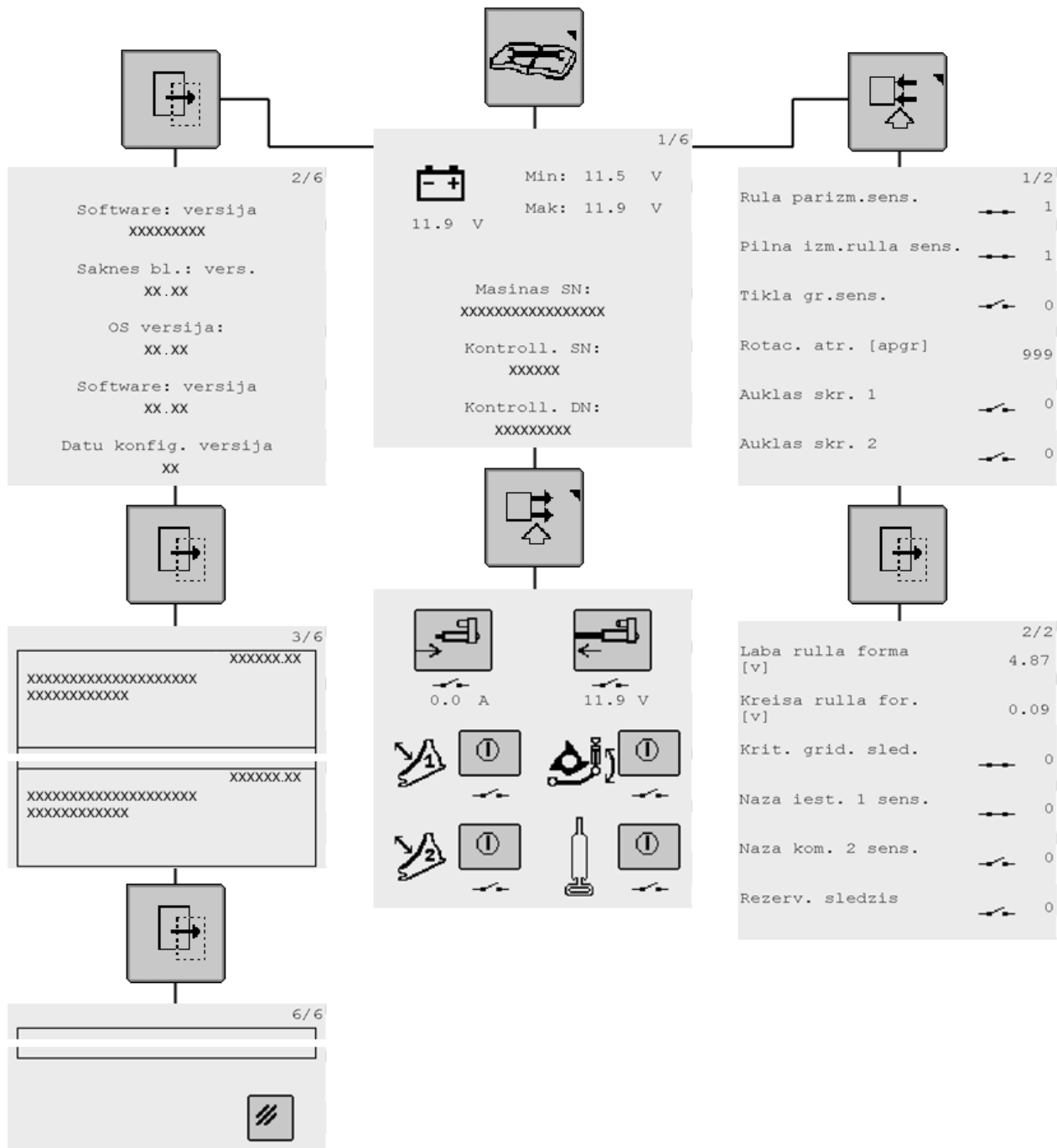
5. Brīdinājuma ekrāns automātiski nodziest, kad mašīna konstatē traucējuma novēršanu.

OUC006,0001B2B -25-01OCT13-1/1

ZX026095 —JUN—19JUN01

CC205984 —JUN—21OCT13

Diagnostikas funkcija



Šajā diagrammā ir sniegta informācija un parametri, kas attēloti katrā šīs funkcijas lapā.

OUC006,0001B2C -25-01OCT13-1/1

CC205985 —25—10DEC13

Pēdējās problēmas

CC205675 —UN—10OCT13

1. Rullju preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet diagnostikas izvēles taustiņu, lai apskatītu jaunāko problēmu sarakstu.

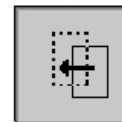
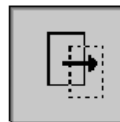


CC205675

OUCC006,0001B2D -25-24OCT13-1/6

2. Atlasiet nākamās lapas vai iepriekšējās lapas izvēles taustiņu, lai apskatītu citas lapas.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

OUCC006,0001B2D -25-24OCT13-2/6

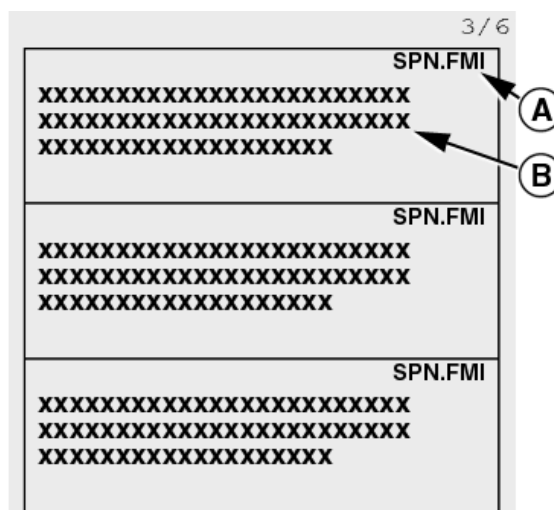
3. Jaunāko problēmu sarakstā no 3/6 lapas līdz 6/6 lapai DTC vēsture tiek jaunināta katru reizi, kad tiek izveidots jauns DTC. Jaunāko problēmu teksts (B) ļauj ātri izprast, kāda problēma ir radusies.

Vienlaicīgi ir iespējams saglabāt līdz 11 DTC četrās lapās, un tie tiek parādīti tādā secībā, kādā tie ir radušies. Ja ir jāsaglabā vairāk nekā 11 DTC, tiek izmantota sistēma “fi-fo”, – agrāk reģistrētie kodi tiek dzēsti vispirms.

DTC (A) sniedz plašāku informāciju par problēmu. To veido SPN.FMI (A) (atbilstīgā parametra numurs un atteices režīma indikators). Skatiet sadaļu “Traucējumu diagnostikas kodu saraksts” šajā nodaļā.

A—Traucējumu diagnostikas kodi (DTC)

B—Jaunāko problēmu teksts



CC205987

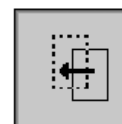
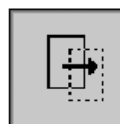
Jaunākās problēmas – 3/6 lapa

CC205987 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B2D -25-24OCT13-3/6

4. Atlasiet nākamās lapas vai iepriekšējās lapas izvēles taustiņu, lai apskatītu citas lapas.

CC205986 —UN—10OCT13



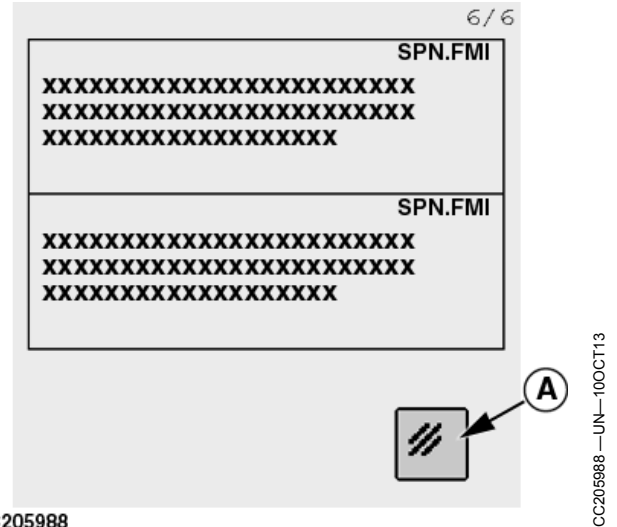
CC205986

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B2D -25-24OCT13-4/6

5. 6/6 lapā atlasiet ikonu (A), lai notīrītu jaunāko problēmu sarakstu.

A—Notīrīt jaunāko problēmu sarakstu



CC205988

Jaunākās problēmas – 6/6 lapā

OUCC006,0001B2D -25-24OCT13-5/6

6. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B2D -25-24OCT13-6/6

Traktora akumulatora sprieguma pārbaude

CC205675 —UN—10OCT13

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet diagnostikas izvēles taustiņu.



CC205675

Turpinājums nākamajā lappusē

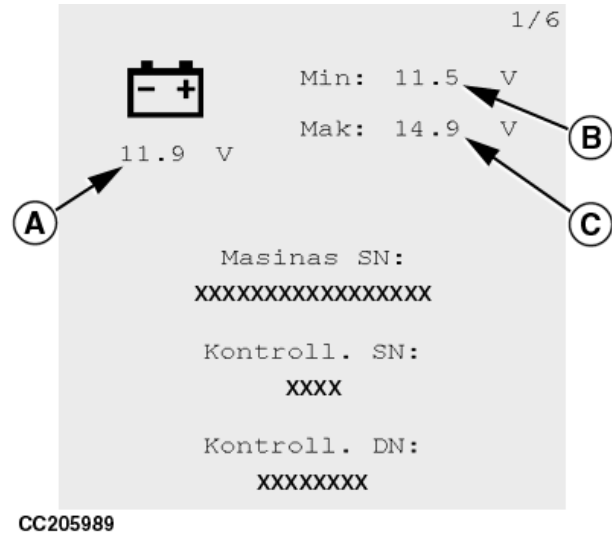
OUCC006,0001B2F -25-24OCT13-1/3

2. 1/6 lapā vērtības (A), (B) un (C) norāda traktora akumulatora spriegumu. Akumulatora sprieguma minimālā (B) un maksimālā (C) vērtība tiek atkārtoti inicializētas katru reizi, kad tiek izslēgts monitors.

A—Pašreizējais akumulatora spriegums

B—Minimālais akumulatora spriegums

C—Maksimālais akumulatora spriegums



OUC006,0001B2F -25-24OCT13-2/3

3. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B2F -25-24OCT13-3/3

Traucējumu diagnostikas kodu saraksts

Atbilstīgā parametra numuri un atteices režīma indikatori ("SPN.FMI") ir norādīti tabulā tālāk.

"SPN.FMI"	Apraksts	Piezīme
RBC 168.16	Akumulatora spriegums pārāk augsts (vairāk nekā 15,8 V).	Pārbaudiet ģeneratoru. Skatiet nodaļu " Sensoru testēšana " šajā sadaļā.
RBC 168.18	Akumulatora spriegums pārāk zems (zemāks par 11,2 V).	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet akumulatoru. Pārbaudiet ģeneratoru. Skatiet nodaļu " Sensoru testēšana " šajā sadaļā.
RBC 1563.12	Šajā mašīnā nav iespējams uzstādīt šādu vadības bloku.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3025.04	Automātiskās eļļošanas sistēmas releja īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet automātiskās eļļošanas sistēmas releju.
RBC 3025.05	Automātiskās eļļošanas sistēmas releja atvērta slodze.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 3755.01	Rullu preses griešanās ātrums nulle. Atvienojies vai nepareizi noregulēts pārnēsūmkārba ātruma sensors.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet sensora regulējumu. Skatiet " Rullu preses griešanās ātruma sensora SB364 vai SB365 regulēšana " sadaļā "Apkope".
RBC 3755.16	Pārāk liels rullu preses griešanās ātrums. Ietīšanas cikla laikā pārnēsūmkārba ātrums pārsniedz maksimālo.	Pārbaudiet sensora regulējumu. Skatiet " Rullu preses griešanās ātruma sensora SB364 vai SB365 regulēšana " sadaļā "Apkope".
RBC 3755.18	Pārāk mazs rullu preses griešanās ātrums. Ietīšanas cikla laikā pārnēsūmkārba ātrums mazāks par minimālo.	Pārbaudiet sensora regulējumu. Skatiet " Rullu preses griešanās ātruma sensora SB364 vai SB365 regulēšana " sadaļā "Apkope".
RBC 3761.03	Grīdas lūkas solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet grīdas lūkas solenoīda vārstu.
RBC 3761.04	Grīdas lūkas solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet grīdas lūkas solenoīda vārstu.
RBC 3762.03	1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet 1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārstu.
RBC 3762.04	1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet 1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārstu.
RBC 3763.03	Pacelāja pacelšanas solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet pacelāja pacelšanas solenoīda vārstu.
RBC 3763.04	Pacelāja pacelšanas solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet pacelāja pacelšanas solenoīda vārstu.
RBC 3764.07	Tīkla izpildmehānisms neuzsāk darbību. Nenotiek tīkla izpildmehānisma kustība. Tīkla izpildmehānisms ir bojāts vai iestrēdzis.	Pārbaudiet tīkla izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3764.11	Tīkla izpildmehānisms salūzis.	Pārbaudiet tīkla izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3764.14	Tīkla izpildmehānisms neapstājas.	Pārbaudiet tīkla izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3764.14	Tīkla izpildmehānisms apstājas.	Pārbaudiet tīkla uztīšanas ierīci. Pārbaudiet tīkla izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3766.07	Auklas izpildmehānisms neuzsāk darbību. Nenotiek auklas izpildmehānisma kustība. Auklas spēka pievads ir bojāts vai iestrēdzis.	Pārbaudiet auklas izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3766.14	Auklas izpildmehānisms neapstājas.	Pārbaudiet auklas izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3766.14	Auklas izpildmehānisms apstājas.	Pārbaudiet auklas uztīšanas ierīci. Pārbaudiet auklas izpildmehānismu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 3778.14	1. priekšgriezēja nažu komplekta negaidīta kustība no iepriekšējās pozīcijas.	Pārbaudiet, vai priekšgriezēja naži atrodas vēlamajā pozīcijā. Pārbaudiet 1. priekšgriezēja naža komplekta sensoru.
RBC 3779.05	Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensors nekad neatrod mērķi.	Pārbaudiet apvalka statusu. Pārbaudiet izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora regulējumu. Skatiet nodaļu " Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra rulla sensora SB316 regulēšana " sadaļā "Apkope".

"SPN.FMI"	Apraksts	Piezīme
RBC 3779.06	Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensors vienmēr atrod mērķi.	Pārbaudiet apvalka statusu. Pārbaudiet izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra rulla sensora SB316 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
RBC 3779.14	Palielināta izmēra rullis.	Pārbaudiet apvalka statusu. Pārbaudiet izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensora SB315 un pilna izmēra rulla sensora SB316 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
RBC 3781.12	Tīkla griešanas sensors vienmēr atrod mērķi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet tīkla griešanas sensora regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Tīkla griešanas sensora SB413 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
RBC 3781.14	Nenotiek tīkla padeve.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet tīkla griešanas sensora regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Tīkla griešanas sensora SB413 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope". Mainiet tīkla rulli. Pārbaudiet tīkla izvietojumu. Skatiet sadaļas "Rullu preses sagatavošana" nodaļu <u>"Tīkla rulla ievietošana"</u> .
RBC 3781.14	Tīkls nav nogriezts.	Pārbaudiet tīkla griešanas sensora regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Tīkla griešanas sensora SB413 regulēšana"</u> sadaļā "Apkope". Pārbaudiet pretņa regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Pretņa pozīcijas regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
RBC 3782.07	Viena aukla netiek padota. Auklas rullis ir tukšs, vai ap rulli nav auklas.	Nomainiet auklas rullus. Pārbaudiet auklas maršrutizāciju. Skatiet nodaļu <u>"Auklas izvēršana caur auklas kastī"</u> un <u>"Auklu vilkšana no auklas kastes uz auklas strēlēm"</u> sadaļā "Rullu preses sagatavošana". Pārbaudiet auklas skriemeļu sensoru iestatījumu. Skatiet nodaļā "Apkope" sadaļu <u>"Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 iestatīšana"</u> .
RBC 3782.14	Netiek padota aukla. Auklas rulli tukši vai ap rulli nav auklas.	Nomainiet auklas rullus. Pārbaudiet auklas maršrutizāciju. Skatiet nodaļu <u>"Auklas izvēršana caur auklas kastī"</u> un <u>"Auklu vilkšana no auklas kastes uz auklas strēlēm"</u> sadaļā "Rullu preses sagatavošana". Pārbaudiet auklas skriemeļu sensoru iestatījumu. Skatiet nodaļā "Apkope" sadaļu <u>"Auklas skriemeļa sensoru SB421 un SB422 iestatīšana"</u> .
RBC 3782.14	Aukla netiek nogriezta.	Pārbaudiet griezēja laktas regulējumu. Skatiet nodaļu <u>"Auklas griezēju regulēšana"</u> sadaļā "Apkope".
RBC 521075.03	2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta atvērta slodze vai īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet 2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārstu.
RBC 521075.04	2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus. Pārbaudiet 2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārstu.
RBC 521075.14	2. priekšgriezēja nažu komplekta negaidīta kustība no iepriekšējās pozīcijas.	Pārbaudiet, vai priekšgriezēja naži atrodas vēlamajā pozīcijā. Pārbaudiet 2. priekšgriezēja naža komplekta sensoru.
RBC 521078.14	Grīdas lūkas negaidīta kustība no iepriekšējā stāvokļa.	Pārbaudiet, vai grīdas lūka ir vēlamajā pozīcijā. Pārbaudiet grīdas lūkas sensoru.
RBC 522023.02	Lauka spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Lauka "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā "Traktora sagatavošana".
RBC 522024.02	Lietotāja spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Lietotāja "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā "Traktora sagatavošana".
RBC 522026.02	Izplatītāja spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Izplatītāja "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā "Traktora sagatavošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

"SPN.FMI"	Apraksts	Piezīme
RBC 522027.02	Rūpnīcas spoguļa "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Rūpnīcas "EEPROM" atiestatīšana uz noklusējuma iestatījumiem. Iespējams, vajadzēs iestatīt un kalibrēt rullu presi. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> . Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 522029.02	Lauka "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> .
RBC 522029.12	Lauka "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> .
RBC 522030.02	Lietotāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> .
RBC 522030.12	Lietotāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> .
RBC 522032.02	Izplatītāja "EEPROM"; kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> .
RBC 522032.12	Izplatītāja "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> .
RBC 522033.02	Rūpnīcas "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> .
RBC 522033.12	Rūpnīcas "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Nekādas darbības nav jāveic; kļūda ir novērsta. Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā <u>"Traktora sagatavošana"</u> .
RBC 523108.13	Izpildmehānisma kalibrētā vērtība ir bojāta.	Pārbaudiet izpildmehānisma kalibrēšanu. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 523836.18	Smērvielas tvertne ir tukša.	Uzpildiet smērvielas tvertni. Skatiet nodaļu <u>"Pēc nepieciešamības – automātiskās eļļošanas sistēmas tvertnes uzpilde (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)"</u> sadaļā <u>"Eļļošana un tehniskā apkope"</u> .
RBC 524063.03	Tīkla izpildmehānisma īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524063.04	Tīkla izpildmehānisma īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524063.05	Tīkla izpildmehānisma atvērta slodze.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524093.03	Auklas izpildmehānisma īsslēgums ar akumulatoru.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524093.04	Auklas izpildmehānisma īsslēgums ar zemi.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.
RBC 524093.05	Auklas izpildmehānisma atvērta slodze.	Pārbaudiet vadus un savienotājus.

DC82261,00005C0 -25-16FEB15-3/3

"SPN.FMI"	Apraksts	Piezīme
RBC 524264.02	Ātruma profila "EEPROM", kontrolsummas kļūda.	Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā "Traktora sagatavošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
RBC 524264.12	Ātruma profila "EEPROM", kontrolsummas kļūda pēdējās izslēgšanas laikā.	Pārbaudiet, vai pārnēsājamais stiprinājums ir pareizi pievienots. Skatiet nodaļu <u>"Virtuālā termināla (displeja) pārnēsājamā stiprinājuma uzstādīšana (ja ir aprīkots)"</u> sadaļā "Traktora sagatavošana". Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

DC82261,00005C0 -25-16FEB15-4/3

Sensoru testēšana

CC205675 —UN—10OCT13

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet diagnostikas izvēles taustiņu.

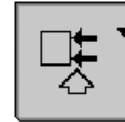


CC205675

DC82261,00005C2 -25-16FEB15-1/5

2. Atlasiet izvēles taustiņu "Ievades testēšana".

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005C2 -25-16FEB15-2/5

3. Ievades testēšanas funkcija ļauj operatoram testēt sensorus.

Apraksts

- Simbols (A) attēlo sensora statusu (deaktivizēts vai aktivizēts).
- Skaitītājs (B) informē operatoru, ja sensors ir konstatējis savu mērķi cikla laikā.

Testēšanas procedūras

Lai aktivizētu sensoru, novietojiet tā priekšā mērķa plāksni, metāla gabalu vai magnētu. Katru reizi, kad sensors tiek aktivizēts vai deaktivizēts, skaitītāja (B) vērtība palielinās par vienu.

PIEZĪME: Katru reizi pēc lapas pārslēgšanas sensors (B) tiek atiestatīts.

Informāciju par sensora atrašanās vietu skatiet "Mašīnas elektrisko daļu izvietojuma noteikšana" sadaļā "Apkope".

Ja testēšana nav veiksmīga, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

	1/2	
Rula parizm.sens.	1	
Pilna izm.rulla sens.	1	(A)
Tikla gr.sens.	0	(B)
Rotac. atr. [apgr]	999	
Auklas skr. 1	0	
Auklas skr. 2	0	

CC205990

A—Statusa simbols

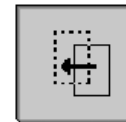
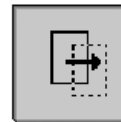
B—Skaitītājs

CC205990 —25—10DEC13

DC82261,00005C2 -25-16FEB15-3/5

4. Atlasiet izvēles taustiņu "Nākamā lapa" vai "Iepriekšējā lapa", lai apskatītu citas lapas.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

Turpinājums nākamajā lappusē

DC82261,00005C2 -25-16FEB15-4/5

5. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C2 -25-16FEB15-5/5

Elektrohidraulisko komponentu testēšana

CC205675 —UN—10OCT13

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet diagnostikas izvēles taustiņu.



CC205675

OUC006,0001B31 -25-24OCT13-1/4

2. Atlasiet izvades testēšanas izvēles taustiņu.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUC006,0001B31 -25-24OCT13-2/4

3. Izvades testēšanas funkcijas ļauj testēt elektrohidrauliskās komponentes. Lai aktivizētu komponenti, atlasiet un aktivizējiet attiecīgo ikonu.

⚠ UZMANĪBU: Elektrohidraulisko komponentu testa laikā mašīnas daļas kustas. Pirms testa veikšanas atbrīvojiet mašīnas zonu no cilvēkiem un nepiederošiem priekšmetiem.

SVARĪGI: Ja kāds no šiem testiem ir neveiksmīgs, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

Simbols "Statuss" (C) attēlo komponentes statusu (deaktivizēta vai aktivizēta).

Ikona (A) tiek izmantota tīkla un/vai auklas izpildmehānisma ievilkšanai.

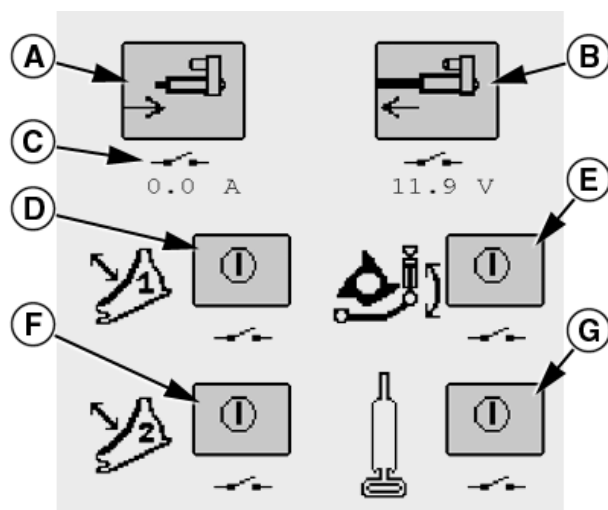
Ikona (B) tiek izmantota tīkla un/vai auklas izpildmehānisma izvirkšanai.

Ikona (D) tiek izmantota 1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta testēšanai.

Ikona (E) tiek izmantota grīdas lūkas solenoīda vārsta testēšanai.

Ikona (F) tiek izmantota 2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsta testēšanai.

Ikona (G) tiek izmantota automātiskās eļļošanas sistēmas releja testēšanai.



CC205991

CC205991 —UN—10OCT13

A—Tīkla/auklas izpildmehānisma ievilkšana
B—Tīkla/auklas izpildmehānisma izvirkšana
C—Simbols "Statuss"
D—1. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsts

E—Grīdas lūkas solenoīda vārsts
F—2. priekšgriezēja nažu komplekta solenoīda vārsts
G—Automātiskās eļļošanas sistēmas relejs

Turpinājums nākamajā lappusē

OUC006,0001B31 -25-24OCT13-3/4

4. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B31 -25-24OCT13-4/4

Elektrības patēriņa izpildmehānisma testēšana

CC205675 —UN—10OCT13

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet diagnostikas izvēles taustiņu.

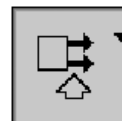


CC205675

OUCC006,0001B32 -25-24OCT13-1/4

2. Atlasiet izvades testēšanas izvēles taustiņu.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUCC006,0001B32 -25-24OCT13-2/4

3. Atlasiet (A) vai (B), lai pārvietotu izvēlētajās ietīšanas sistēmas izpildmehānismu. Lai atlasītu ietīšanas sistēmu, skatiet sadaļu “Ietīšanas sistēmas atlase” nodaļā “Ruļļu preses lietotnes vadība”.

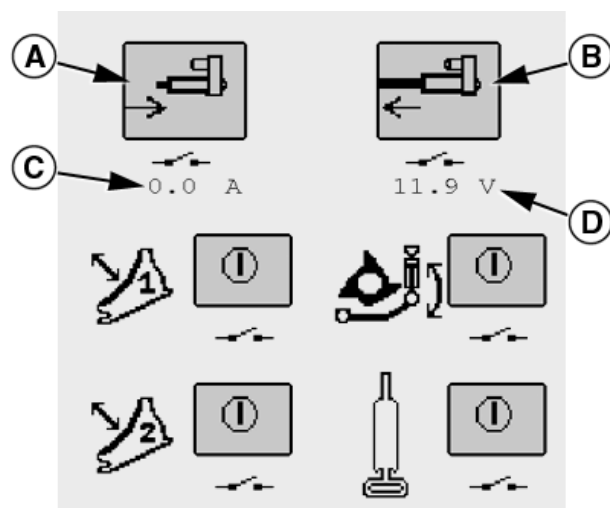
Strāvas stipruma vērtība (C) norāda auklas un tīkla uztīšanas izpildmehānisma strāvas stipruma rādījumu.

Auklas vai tīkla izpildmehānisma izvērzišanas laikā strāvas stipruma vērtībai jābūt no 2 līdz 8 ampēriem.

Turpiniet izpildmehānisma darbību līdz pilna gājiena pozīcijai. Kad tīkla izpildmehānisms ir pilnīgi izvērzišs vai pilnīgi ievirzišs, displejā ir jābūt attēlotam strāvas stiprumam no 12 līdz 20 ampēriem. Kad auklas izpildmehānisms ir pilnīgi izvērzišs vai pilnīgi ievirzišs, displejā ir jābūt attēlotam strāvas stiprumam no 18 līdz 27 ampēriem.

- Rādījumi, kas ir zemāki par normālo rādījumu, norāda uz zemu traktora spriegumu vai bojātiem vai korodējušiem vadu savienojumiem.
- Rādījumi, kas ir lielāki par normālo rādījumu, norāda uz mehāniskām uztīšanas problēmām, bojātiem vadiem vai bojātu izpildmehānismu.
- Strāvas stipruma maksimuma vērtības norāda uz mehāniskiem šķēršļiem uztīšanas mehānismā.

Vērtība (D) norāda uz spriegumu elektriskajā ķēdē.



CC205992

A—Izpildmehānisma ievirzišana
B—Izpildmehānisma izvērzišana

C—Strāvas stipruma vērtība
D—Sprieguma vērtība

CC205992 —UN—10OCT13

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B32 -25-24OCT13-3/4

4. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B32 -25-24OCT13-4/4

Rullu preses griešanās ātruma sensors

CC205673 —UN—10OCT13

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet iestatījumu izvēles taustiņu.



CC205673

DC82261,00005C1 -25-16FEB15-1/4

2. Atlasiet rullu preses iestatījumu izvēles taustiņu.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

DC82261,00005C1 -25-16FEB15-2/4

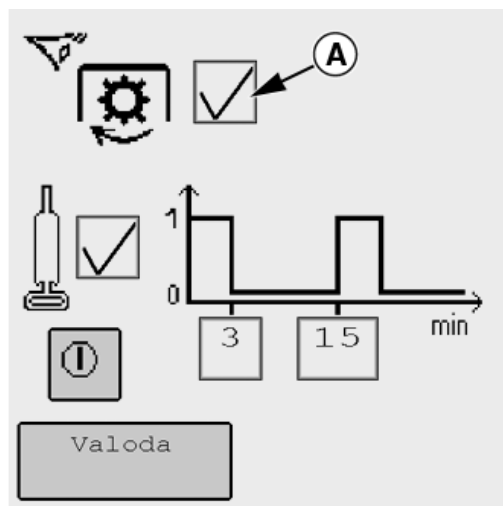
3. Izmantojiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu vai atspējotu rullu preses griešanās ātruma sensoru.

PIEZĪME: Atspējojot rullu preses griešanās ātruma sensoru, rullu presi var darbināt arī ar bojātu sensoru.

- Iezīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai iespējotu rullu preses griešanās ātruma sensoru.
- Neiezīmējiet izvēles rūtiņu (A), lai atspējotu rullu preses griešanās ātruma sensoru.

Pirms šīs funkcijas deaktivizēšanas pārbaudiet sensora regulējumu. Skatiet “Rullu preses griešanās ātruma sensora SB364 vai SB365 regulēšana” sadaļā “Apkope”.

SVARĪGI: Rullu preses griešanās ātruma sensors ir jāaktivizē. Ja rullu prese tiek darbināta ar atspējotu rullu preses griešanās sensoru, tas var izraisīt darbības traucējumus. Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju, lai iespējami ātrāk nomainītu bojātās daļas.



CC205993

A—Rullu preses griešanās ātruma sensors

Turpinājums nākamajā lappusē

DC82261,00005C1 -25-16FEB15-3/4

CC205993 —25—10DEC13

4. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos rullu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C1 -25-16FEB15-4/4

Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas intensitātes regulēšana (ja ir aprīkots ar rezervuāra tipa sūkni)

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

1. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet iestatījumu izvēles taustiņu.

OUCC006,0001AE3 -25-31OCT13-1/4

2. Atlasiet rullu preses iestatījumu izvēles taustiņu.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001AE3 -25-31OCT13-2/4

- CC205995 -25-10DEC13

5. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001AE3 -25-31OCT13-4/4

Valodu ielādēšana (tikai monitoram ar atmiņas kartes lasītāju vai USB portu)

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

OUCC006,0001B34 -25-24OCT13-1/4

1. Ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet iestatījumu izvēles taustiņu.

2. Atlasiet ruļļu preses iestatījumu izvēles taustiņu.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

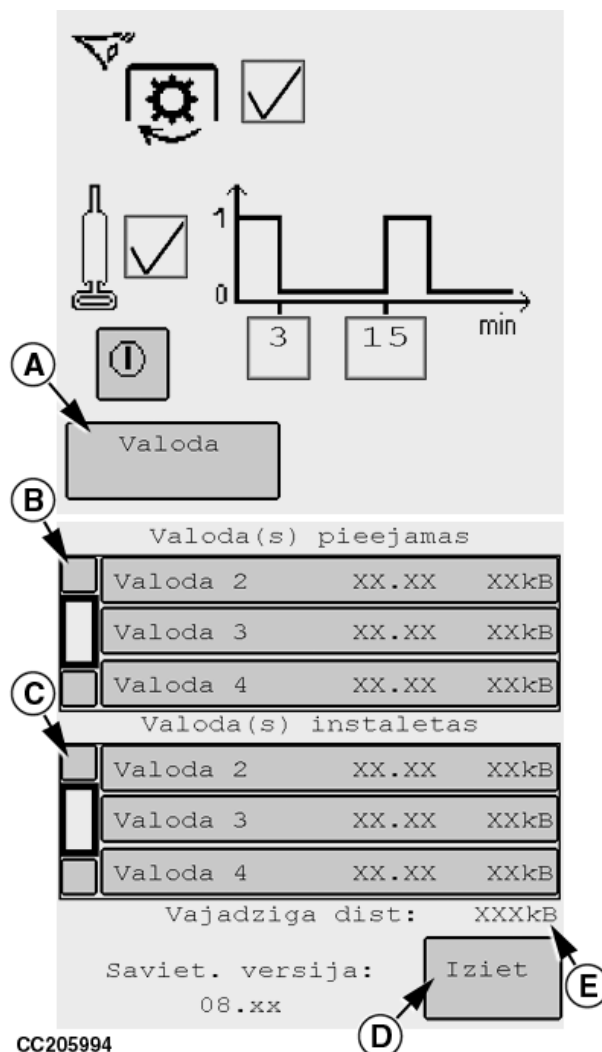
Turpinājums nākamajā lappusē

OUCC006,0001B34 -25-24OCT13-2/4

3. Atlasiet ikonu (A), lai piekļūtu valodu servera lapai.
 - a. Pieejamo valodu sarakstā (B) atlasiet un aktivizējiet vēlamu valodu.
 - b. Valoda tiek pievienota instalēto valodu sarakstam (C).
 - c. Pieejamās atmiņas vietas apjoms (E) tiek pārveidots atbilstīgi pievienotajām valodām.
 - d. Lai noņemtu valodu, atlasiet un aktivizējiet valodu instalēto valodu sarakstā (C).
 - e. Atlasiet ikonu (D), lai aizvērtu valodu servera lapu.
 - f. Lai attēlotu vēlamu valodu monitorā, atlasiet valodu monitora displeja iestatījumu lapā. Sīkāku informāciju skatiet sava monitora lietotāja rokasgrāmatā.

PIEZĪME: Lai pieejamo valodu sarakstā (B) pievienotu jaunu valodu, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju vai skatiet vietnē www.StellarSupport.com.

A—Valodu servera ikona
B—Pieejamo valodu saraksts
C—Instalēto valodu saraksts
D—Aizvēršanas ikona
E—Pieejamā atmiņas vieta



CC205994

CC205994 —25—06FEB14

OUC006,0001B34 -25-24OCT13-3/4

4. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B34 -25-24OCT13-4/4

Rullja formas potenciometru RB323 un RB324 kalibrēšana

Lai noregulētu rullja formas potenciometru, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

Regulēšanas norise ir vienāda abās pusēs.
Nepieciešamības gadījumā noņemiet aizsargu.

1. Atveriet aizmugurējo apvalku un nostipriniet to ar drošības bloķēšanas ierīci.
2. Atbrīvojiet stiprinājuma skrūves (A) un noregulējiet potenciometra balsteni, lai uz rullja formas stieņa sasniegtu tālāk norādīto garumu (B).

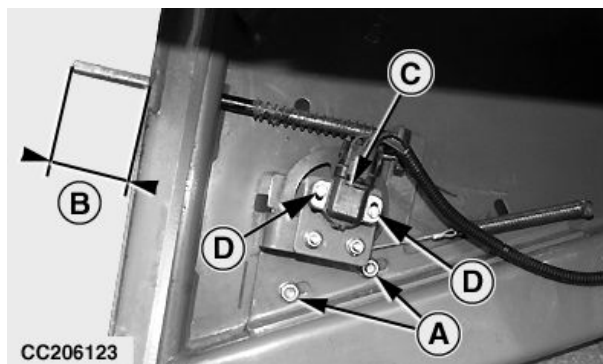
Tehniskie dati

Rullu prese bez siksnas
komplekta—Garums..... 55 mm
(2 1/8 collas)

Rullu prese ar siksnas
komplektu—Garums..... 61 mm
(2 3/8 collas)

PIEZĪME: Trauksmes signāls par stāvokli “gandrīz pilns” tiek aizkavēts, ja rullu prese ir aprīkota ar apakšējās siksnas komplektu, un reizēm arī gadījumā, ja ir iestatīts minimālais rullja diametrs, ir iespējams, ka trauksme “gandrīz pilns” netiek aktivizēta.

3. Pievelciet nostiprināšanas skrūves (A).



A—Nostiprināšanas skrūve
B—Garums

C—Rullja formas potenciometrs
D—Montāžas skrūve

4. Ja potenciometrs ir nomainīts vai montāžas skrūves (D) ir izskrūvētas, pievelciet montāžas skrūves (D) ar norādīto pievilkšanas momentu.

Tehniskie dati

Montāžas
skrūves—Griezes
moments..... 1,5 Nm
(1 mārciņa uz pēdu)

DC82261,00005B5 -25-17FEB15-1/7

5. Rullu preses lietotnes galvenajā lapā atlasiet diagnostikas izvēles taustiņu.

CC205675 —UN—10OCT13



CC205675

DC82261,00005B5 -25-17FEB15-2/7

6. Atlasiet izvēles taustiņu “Ievades testēšana”.

CC205977 —UN—10OCT13

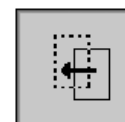
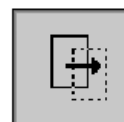


CC205977

DC82261,00005B5 -25-17FEB15-3/7

7. Lai atvērtu 2/2 lapu, atlasiet izvēles taustiņu “Nākamā lapa” vai “Iepriekšējā lapa”.

CC205986 —UN—10OCT13



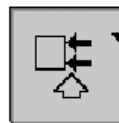
CC205986

Turpinājums nākamajā lappusē

DC82261,00005B5 -25-17FEB15-4/7

8. Ievades testēšanas 2/2 lapā atlasiet un aktivizējiet ievades testēšanas izvēles taustiņu, turot to aptuveni 5 sekundes. Ja labās un kreisās puses ruļļa formas potenciometri ir veiksmīgi kalibrēti, monitorā 3 sekundes atskan nepārtraukts skaņas signāls.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005B5 -25-17FEB15-5/7

9. Nospiediet galvenās lapas izvēles taustiņu, lai atgrieztos ruļļu preses lietotnes galvenajā lapā.

CC205672 —UN—10OCT13

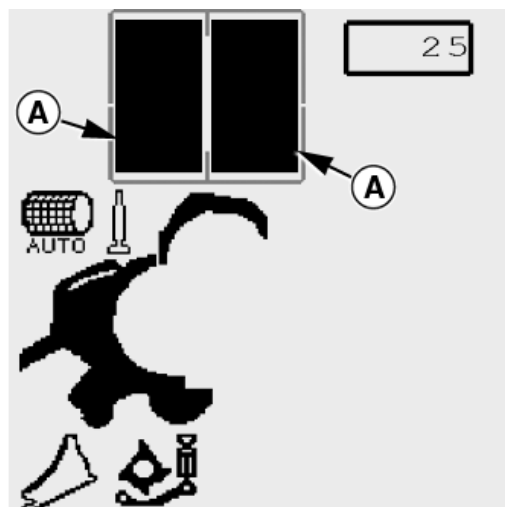


CC205672

DC82261,00005B5 -25-17FEB15-6/7

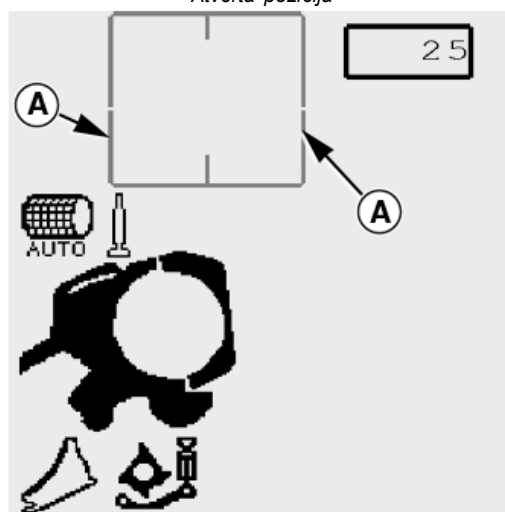
10. Galvenajā lapā pārbaudiet, vai ruļļa formas indikatori (A) ir attēloti abās pusēs, kā tas redzams attēlā (ar aizmugures apvalku atvērtā pozīcijā).
11. Atveriet un pilnībā aizveriet aizmugurējo apvalku.
12. Galvenajā lapā pārbaudiet, vai ruļļa formas indikatori (A) ir attēloti abās pusēs, kā tas redzams attēlā (ar aizmugures apvalku aizvērtā pozīcijā).
13. Uzstādiet aizsargu, ja tas bija noņemts.

A—Ruļļa formas indikatori



CC206122

Atvērta pozīcija



CC238318

Aizvērta pozīcija

CC206122 —UN—25OCT13

CC238318 —UN—27MAR15

DC82261,00005B5 -25-17FEB15-7/7

Uzglabāšana

Ruļļu preses sagatavošana uzglabāšanai

Noņemiet tīkla rulli un glabājiēt vēsā, sausā vietā.

SVARĪGI: Izmantojiet antifrīzu vai iztukšojiet augstspiediena ūdens tvertni (ja tāda ir). Skatiet nodaļas “Apkope” sadaļu “Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde”.

Atļaidiet siksas spriegojumu vaļīgāk.

Pilnīgi notīriet ruļļu preses iekšpusi un ārpusi. Atkritumi un netīrumi uzsūks mitrumu un izraisīs rūšēšanu.

PIEZĪME: Ja ruļļu preses tīrīšanai izmantosiet augstspiediena mazgāšanas ierīci, saspīestā ūdens strūklu nevērsiet uz gultņiem vai elektriskajām daļām.

Uzasiniet un ieeļļojiet tīkla nazi.

Lai novērstu rūšēšanu, nokļājiēt atklātos cilindru kātus ar smērvielu.

Pārbaudiet, vai visi ruļļi brīvi griežas. Ja kādam no tiem ir apgrūtināta rotācija, demontējiēt to, iztīriēt gultņa korpusu un, ja nepieciešams, nomainiēt gultni.

Uzpiliniēt dažus eļļas pilienus uz visiem šarnīru punktiem un savienojumiem.

Rūpīgi ieeļļojiēt visu mašīnu. Skatiet sadaļu “Eļļošana un tehniskā apkope”. Lielais smērvielas daudzums piesaistīs mitrumu un aizsargās gultņus pret mitrumu.

Visu regulēšanas skrūvju vītnes pārklājiēt ar plānu smērvielas kārtu.

Visas detaļas, kurām atlobījusies krāsa, pārkrāsojiēt vai pārklājiēt ar eļļu.

Ar dīzeldegvielu nomazgājiēt visas ķēdes, lai tās būtu tīras. Pilnīgi nožāvējiēt un ieeļļojiēt ar biezu eļļu.

Aizsargājiēt elektriskos savienotājus pret koroziju, lietojiēt atbilstīgu šķidrumu.

Sastādiēt nomaināmo rezerves daļu sarakstu un pasūtiēt tās.

SVARĪGI: Ja tīkla tīšanas ierīce ir jāglabā ilgu laiku, nepieļāujiēt gumijas padeves ruļļa deformāciju, samaziņot spiedienu uz padeves rulli un ievirzot padeves ruļļa bremzi atbloķētā pozīcijā.

DC82261,000052A -25-14OCT14-1/1

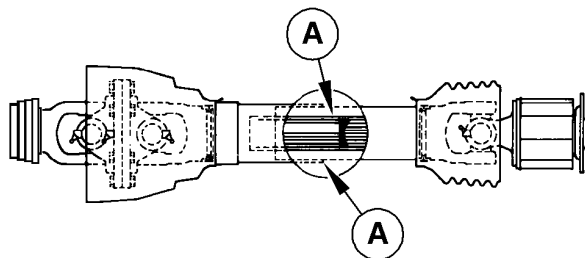
Ruļļu preses uzglabāšana ražas novākšanas sezonas beigās

Uzglabājiēt ruļļu presi sausā drošā vietā. Ja glabājiēt ārpus telpām, pārsedziēt ar ūdensnecaurlaidīgu materiālu.

Ja ruļļu presi ir jāuzglabā ārpus telpām, siksnu kalpošanas laiku (ja aprīkots) varēsiēt paildzināt, samaziņot nospriegojumu, apsedziēt vai noņemiēt siksas, lai aizsargātu no saules stariem utt. Uzkarīēt siksas uz āķiem un glabājiēt vēsā, sausā vietā.

Novietojiēt ruļļu presi uz balstiem, lai samaziņātu slodzi uz riepiām. NEIZLAIDIET gaisu no riepiām. Apsedziēt riepas, lai tās aizsargātu no gaismas, smērēm un eļļām, ja tās atrodas atklātā vietā.

Lai novērstu sasalšanu, ziemei sākoties, iesmērējiēt aizsargcaurules (A).



CC1027011

CC1027011 —UN—27/JAN05

OUCC006,000110D -25-27JUL06-1/1

Ruļļu preses sagatavošana pirms sezonas sākšanas

Pārbaudiet un piepildiet reduktora korpusu, līdz sasniedzat nepieciešamo līmeni līdz pārbaudes caurumam. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".

Notīriet eļļu no ķēdēm.

Iesmērējiet visas mašīnas smērēšanas vietas, jo tādejādi no gultņiem tiks izspiests viss tur sakrājis mitrums. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".

Pārbaudiet riepas, lai pārlicinātos, vai tajās ir pareizs gaisa spiediens. Skatiet sadaļu "Ruļļu preses sagatavošana".

Pievelciet visas skrūves, uzgriežņus un iestatīšanas skrūves. Skatiet sadaļu "Apkope".

Pārbaudiet ruļļu preses regulējumus, kā aprakstīts sadaļā "Apkope".

Vēlreiz pārlasiet savu lietošanas instrukciju vadītājam.

Pārbaudiet, vai vadības monitori darbojas pareizi.

Noslaukiet tīkla padeves ruļļus un pārbaudiet, vai uz tiem nav kāds lipīgs materiāls. Vajadzības gadījumā rulli varat nomazgāt ar ūdeni un ziepēm. NEKĀDĀ gadījumā nelietojiet šķīdinātājus, lai tīrītu gumijas padeves rulli, un NEKAD gumijas padeves rullim nelietojiet talku.

Pārbaudiet virsmas, kas saskarsies ar tīkla rulli. Šīm virsmām ir jābūt tīrām un gludām, lai novērstu tīkla uztīšanos uz gumijotā ruļļa. Skatiet sadaļu "Tīkla uztīšanas ierīces uzturēšana" nodaļā "Ruļļu preses sagatavošana".

Pārbaudiet tīkla uztīšanas regulējumus un pārbaudiet, vai nazis ir ass. Skatiet sadaļu "Apkope".

Ja mašīnai ir augstspiediena ūdens tvertne, uzpildiet to ar ūdeni; skatiet nodaļas "Apkope" sadaļu "Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde".

DC82261,00004E2 -25-19AUG14-1/1

Tehniskie dati

Ruļļu preses F440R tehniskie dati

Ruļļu izmērs

Diametrs	no 1,25 m līdz 1,35 m (no 4 pēdām 1 collas līdz 4 pēdām 5 collām)
Platums	1,17 m (3 pēdas, 10 collas)

Ruļļu prese

Maksimālais svars ^a	4000 kg (8820 mārciņas)
Garums, ar aizvērtu apvalku	4,16 m (13 pēdas, 8 colla)
Garums, ar atvērtu apvalku	4,66 m (15 pēdas, 3 collas)
Augstums, ar aizvērtu apvalku	2,31 m (7 pēdas, 7 colla)
Augstums, ar atvērtu apvalku	3,51 m (11 pēdas, 6 colla)
Platums (ar 500/55 – 20 riepiem)	2,53 m (8 pēdas, 4 colla)

^a Svars var atšķirties atkarībā no aprīkojuma.

2,00 m (6 pēdas 6,7 collas), pacēlājs ar grīdas lūku

Pacēlāja platums	2,00 m (6 pēdas, 6,7 colla)
Platums (starp malējiem zariem)	1,66 m (5 pēdas, 5,3 colla)
Zaru joslas	10 (2x5)
Zobu skaits	130
Attālums starp zariem	66 mm (2,5 colla)
Norausēja diametrs	340 mm (1 pēdas un 1,4 colla)

2,20 m (7 pēdas 3 collas), pacēlājs ar grīdas lūku

Pacēlāja platums	2,20 m (7 pēdas, 3 colla)
Platums (starp malējiem zariem)	1,92 m (6 pēdas, 4 colla)
Zaru joslas	10 (2x5)
Zobu skaits	150
Attālums starp zariem	66 mm (2,5 colla)
Norausēja diametrs	340 mm (1 pēdas un 1,4 colla)

Priekšgriezēja ierīce ar 13 nažiem (ja ir aprīkots)

Nažu skaits	13
Attālums starp nažiem	80 mm (3,1 collas) (ar 13 pieslēgtiem nažiem)

Priekšgriezēja ierīce ar 25 nažiem (ja ir aprīkots)

Nažu skaits	25
Attālums starp nažiem	40 mm (1,6 collas) (ar 25 pieslēgtiem nažiem)

Bremžu sistēma (ja ir aprīkots)

Tips	Hidraulika vai pneimatika
------------	---------------------------

Dažādi

Jūgvārpstas apgriezienu skaits	540 apgr./min (ruļļu presēm ar pārnenumkārbu, kuras apgriezieni ir 540 apgr./min) 1000 apgr./min (ruļļu presēm ar pārnenumkārbu, kuras apgriezieni ir 1000 apgr./min)
Piedziņas aizsardzība	Ekscentra tipa atvienojošais sajūgs
Piedziņas vārpsta	Nemainīga ātruma piedziņas vārpsta
Minimālie traktora zirgspēki	75 kW (100 hp) jūgvārpstai
Riepas izmērs	15/70–18 (12 PR) 16/70–20 (12 PR) 500/55–20 (150A8) 500/60R22.5 (155D) 600/50–22.5 (156A8)
Strēle	Iestatāma

Tehniskie dati

Skaņas līmenis

Maksimālais trokšņu līmenis atbilst EN1553; mērījumu metode atbilst ISO3744 (vidējā vērtība) 85 dB(A)

OUCC006,0001B04 -25-30OCT13-2/2

ES Atbilstības deklarācija

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois, ASV

Zemāk norādītā persona apliecina, ka:

Mašīnas tips: Rullu prese

Modelis: F440R

atbilst tālāk norādīto direktīvu attiecīgajiem nosacījumiem un būtiskajām prasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EC	Pašsertifikācija, atbilstoši direktīvas 5. pantam
Lauksaimniecības tehnika – drošība – 1. daļa: Vispārīgās prasības	ISO 4254-1	Pašsertifikācija
Lauksaimniecības tehnika – drošība – 11. daļa: Rullu preses ar pacēlāju	ISO 4254-11	Pašsertifikācija

Personas uzvārds un adrese Eiropas Savienībā, kura ir pilnvarota sastādīt tehniskās uzbūves dokumentāciju:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (Zentralfunktionen)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Deklarēšanas vieta: Arc-lès-Gray, France

Deklarēšanas datums: 2013. gada 1. maijs

Izgatavošanas vieta: John Deere Arc-Lès-Gray

Vārds: Didier DELPHIGUE

Amats: Produktu izstrādes vadītājs

DXCE01 —UN—28APR09



CC03745,00010BC -25-30APR13-1/1

Muitas savienība – “EAC”

Šī informācija attiecas tikai uz mašīnām, kurām ir “EAC” zīme.

Informācija izstrādājumiem, kuriem ir atbilstības zīme Muitas savienības dalībvalstīs

Izgatavotājs: Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Modelis: F440R ruļļu prese

Nosaukums un adrese Muitas savienības pilnvarotajam pārstāvim Krievijā, Baltkrievijā un Kazahstānā:
Sabiedrība ar ierobežotu atbildību
"John Deere Rus"

Adrese:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belije Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

Tehniskam atbalstam, sazinieties lūdzu ar savu izplatītāju.

Izgatavošanas datums norādīts produkta uzlīmē.

- | | |
|---|-----------------------------|
| A—Modeļa apzīmējums | E—Modeļa izgatavošanas gads |
| B—Sērijas numurs | F—Maksimālā slodze uz asi |
| C—Maksimālā slodze uz sakabi | G—Maksimālais pieļaujamais |
| D—Izgatavošanas mēnesis un gads (MM/GGGG) | kopējais svārs |

The diagram shows a rectangular label for John Deere. At the top, it says 'JOHN DEERE' and '2, Avenue Jean Jaurès 70100 ARC-LES-GRAY (FRANCE)'. Below this, it says 'Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)'. The label contains several fields for technical specifications: 'Type/Variante/Version', 'Numéro de série', 'PTAC' (kg), 'Masse Maximes' (kg), 'Admissibles' (kg), and 'Admissibles 2' (kg). There are also fields for 'Année de Fabrication' and 'Modèle'. Callouts A through G point to specific fields: A points to the top right, B points to 'Numéro de série', C points to 'Admissibles 4', D points to the bottom right, E points to 'Année de Fabrication', F points to 'Masse Maximes', and G points to 'PTAC'. The label also features the EAC logo and the text 'JOHN DEERE' and 'Modèle'.

CC211549

CC211549—UN—01SEP14

Piemērs		
Izgatavošanas mēnesis	Izgatavošanas gads	Izgatavošanas datums
05	2014	2014. gada maijs
10	2014	2014. gada oktobris

DC82261,0000593 -25-23MAR15-1/1

Sērijas numurs

Sērijas numura plāksnīte

Ruļļu preses sērijas numurs ir iespiests rūpnīcas sērijas numuru plāksnē.

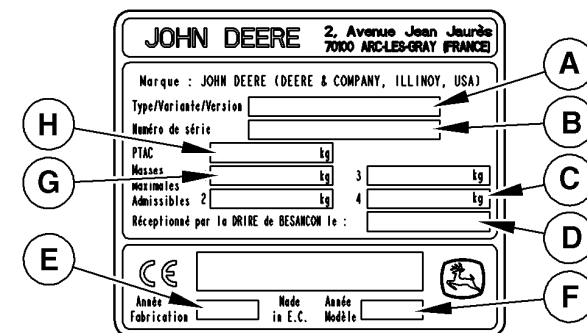
Šie numuri un burti ir nepieciešami, pasūtot ruļļu preses un papildierīču rezerves daļas.

Lai šie numuri vienmēr būtu pieejami, ierakstiet sēriju numurus rokasgrāmatas tabulā zem attēla.

OUCC006,000169A -25-29JUN10-1/1

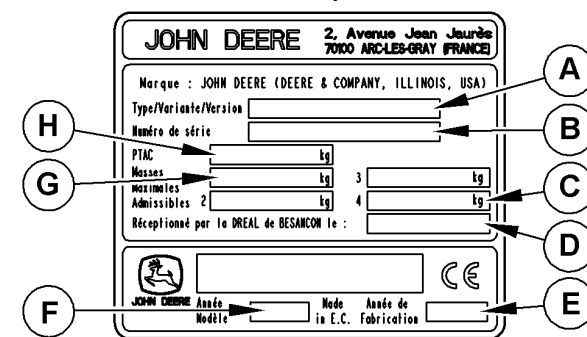
Sērijas numura plāksnes apraksts

- A—Modeļa dizains
- B—Sērijas numurs
- C—Maksimālā slodze uz sakabi
- D—Pieņemšanas datums vai atbilstību apliecinošs numurs
- E—Ražošanas gads
- F—Modeļa ražošanas gads
- G—Maksimālā slodze uz asi
- H—Maksimālais pieļaujamais kopējais svars



CC208610

1. versija



CC206124

2. versija

DC82261,000043F -25-08APR14-1/1

Ruļļu preses identifikācijas numurs

Plāksnīte ar ruļļu preses identifikācijas numuru ir piestiprināta ruļļu preses labajā pusē, zem paceļamā aizsargapvalka.

Ierakstiet sērijas numuru tālāk redzamajā tabulā.



CC205240

Sērijas numurs															
*															*

OUCC006,0001AD0 -25-30AUG13-1/1

Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušānu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
 - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
 - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem

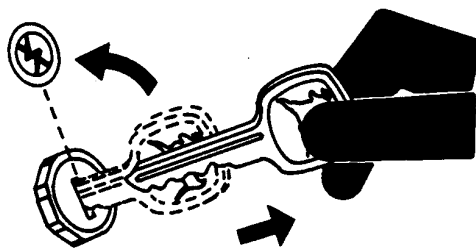


TS1680 —UN—09DEC03

DX, SECURE1 -25-18NOV03-1/1

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu

1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalīsmu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
 - Agregātu nolaidiet uz zemes
 - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
 - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabājiet labi apgaismotos un iežogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.



TS230 —UN—24MAY89

DX, SECURE2 -25-18NOV03-1/1

Sērijas numurs

Alfabētiskais satura rādītājs

Lappuse		Lappuse	
A		B	
Agregāta virtuālā termināļa displejs		Auklas griezēji	
Traucējummeklēšana	50-17	Regulēšana	55-22
Aizvērt		Auklas tīšanas sākuma punkts	55-21
Lūka	30-2	Regulēšana	
Sānu durvis	30-2, 35-3	Auklas uztīšana	
akumulatora spriegums		Ik pēc katrām 30 darba stundām	45-15
Tests	57-4	Regulēšana	37-11
Ap padeves ruļļiem aptinies tīkls		Sarežģījumi	50-12
Demontāža	55-35	Auklu kaste	
Apkope		PRIEKŠPUSE	20-4
Atbalsta riteņa remonts	55-43	Auklu kastes piepildīšana	20-4
Auklas skriemeļu sensoru regulēšana	55-40	Automātiskā elļošanas sistēma	
Nomainiet priekšgriezēja nažus	55-14	Atgaisojiet	55-15, 55-16
Noregulējiet nolaižamās grīdas sensoru	55-40	Plūsmas intensitātes regulēšana	45-6, 57-14
Pielāgojiet auklas griezējus	55-22	Smērviela	45-3
Pielāgojiet auklas tīšanas sākuma punktu	55-21	Traucējummeklēšana	50-15, 50-16
Pirms katras apkopes	55-1	Vispārīga informācija	45-5, 45-6
Preses ruļļu numerācija	55-2	Automātiskā ietīšanas cikla manuāla sākšana	37-15
Priekšgriezēja naža sensoru regulēšana	55-41	Automātiskā ietīšanas sākšana	37-17
Riteņa noņemšana un uzstādīšana	55-43		
Ruļļu preses ķēdes identifikācija	55-7	B	
Ruļļu zobratu fiksējošo uzgriežņu pievilkšana	55-5	Balsts	
Spiediena akumulators	45-28, 45-29	Izmantošana	25-12
Suku iestatīšana	55-13	Pārvietojiet glabāšanas pozīcijā	25-5
Tīkla griešanas sensora regulēšana	55-39	Brīdinājuma ekrāni	57-1
Tīkla uztīšanas ierīces iestatījumu saraksts	55-28	Brīdinājuma gaismas	30-1
Apkopes intervāli	45-1	Bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas griezes momentu vērtības	
Apvalka bloķēšanas vārsts	35-4	Metriskā	55-1
Apvalka ruļļa piedziņas ķēde			
Regulēšana	55-11	D	
Asināšana		Daļu izvietojuma noteikšana	
Priekšgriezēja naži	55-15	Elektrosistēma	55-36
Tīkla nazis	55-27	Daļu izvietojums	
Atbalsta ritenis		Elektrosistēma	55-36
Remonts	55-43	Darbināšana	
Atbrīvot		Pagrieziet ruļļu presi ar roku	35-10
Rotējošā padeve	37-19	Ruļļa blīvuma indikators	35-8
Atgaisojiet		Darbiniet	
Automātiskā elļošanas sistēma	55-15, 55-16	Augstspiediena ūdens tvertne	35-2
Ķēdes elļošanas sistēmas sūknis	55-15	Demontāža	
Atlasiet		Ap padeves ruļļiem aptinies tīkls	55-35
Ietīšanas sistēma	37-10	Valodas	57-16
Traktora jūgvārpstas apgriezieni	15-1	Diagnostikas funkcija	57-2
Atvēršana		Displejs	
Sānu durvis	35-3	Galvenās lapas apraksts	37-2
Atvienošana		Dīstele	
Teleskopiskā transmisija	25-11	Regulēšana	15-1
Augstspiediena ūdens tvertne		Dīsteles aizsargs	15-3
Darbiniet	35-2	Drošība	
Pārbaude	45-21	Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde	55-3
Aukla		Drošība, izsargāšanās no augstspiediena šķidrumiem	
Atlasīšana	20-4	Augstspiediena šķidrumu bīstamība	05-10
Aukla caur auklas kasti			
Novirzīt	20-5		
Aukla no auklas kastes uz auklas strēlēm			
Novirzīt	20-6		

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse

Lappuse

E

Elektrohidrauliskās komponentes	
Tests.....	57-11
Elektroinstalācijas kabelis	
Pievienot	25-10
Elektrosistēma	
Daļu izvietojums.....	55-36
Elļas plūsma	
Regulēšana.....	45-8
Elļošana un apkalpe	
Grīdas lūka.....	45-11
Priekšgriezēja naži.....	45-11
Elļošana un tehniskā apkalpe	
Elļas plūsmas regulēšana	45-8
Katru nedēļu.....	45-18
Ķēdes elļošanas komponenta atrašanās vieta	45-7
Pēc katrām 30 stundām	45-14
Pēc katrām 50 stundām	45-16
Pēc katrām 500 stundām	45-22
Pēc nepieciešamības.....	45-8, 45-10
Pēc pirmajām 50 stundām	45-16
Reizi gadā	45-22
Reizi mēnesī	45-21
Riteņu uzgriežņu griezes mo-	
ments	45-12, 45-15
Elļošana un tehniskā apkope	
Ik pēc 50 darba stundām	45-17
Ja nepieciešams	45-11
Pēc vajadzības.....	45-9
Reizi gadā	45-22, 45-23, 45-26
Ugunsgrēka novēršana.....	45-11
Elļošanas komponenta atrašanās vieta	
Ķēdes.....	45-7
Elļošanas materiāls	
Sajaukšana	45-4

G

Gaisa spiediens riepās	20-8
Galvaniskā ruļļa plakanums	
Pārbaude	55-28
Galvenā lapa	
Displeja apraksts.....	37-2
Galvenā piedziņas ķēde	
Regulēšana.....	55-9
Gumijas ruļļa bremze	
Regulēšana.....	55-33

H

Hidraulikas savienotājs	
Iztīriet filtrus.....	45-9
Hidrauliskās bremzes	
Pievienot	25-9
Hidrauliskās šļūtenes	
Glabāšana.....	25-12

Maiņa	45-28
Savienošana ar traktoru.....	25-6

I

Identifikācijas skats.....	00-1
Iestatījumu funkcija.....	37-8
Iestatīšana	
Ruļļa izmešanas rampa	20-7
Ietīšanas sākšanas režīms	
Atlasiet	37-14
Ietīšanas sistēma	
Atlasiet	37-10
Ievirzīšana vai izvērzīšana	
Priekšgriezēja naži.....	37-18
Ik pēc 50 darba stundām	45-17
Ik pēc katrām 30 darba stundām	45-15
Ik pēc katriem 1000 ruļļiem.....	45-20
Ikdienas	
Priekšgriezēja nažu pārbaude	45-11
Īsās labības deflektors	
Regulēšana.....	35-6
Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensors	
Regulēšana.....	55-37
Izvēles taustiņš	
Apzīmējums	37-3

J

Ja nepieciešams	
Balsts	45-11
Jūgvārpsta	
Teleskopiskās transmisijas atvienošana	25-11
Teleskopiskās transmisijas pievienošana	25-4
Jūgvārpstas apgriezieni	
Atlasiet	15-1

K

Kalibrēšana	
Ruļļa formas potenciometri	57-18
Katru nedēļu	45-18
Klienta numurs	
Atlasiet	37-24
Klienta un lauka numurs	
Atlasiet	37-24

K

Ķēde	
Apvalka ruļļa piedziņas ķēdes regulēšana.....	55-11
Galvenās piedziņas ķēdes regulēšana	55-9
Pacēlāja piedziņas ķēdes regulēšana.....	55-8
Rāmja ruļļa piedziņas ķēde.....	55-10
Rotējošās padeves piedziņas ķēdes regulēšana ..	55-12
Ķēdes	
Elļošanas komponenta atrašanās vieta	45-7

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Kēdes eļļošanas sistēma		Pacēlāja piedziņas ķēde	
Atgaisojiet kontūru	55-15	Regulēšana	55-8
Sarežģījumi	50-14	Pacēlājs	
L		Augstuma regulēšana	35-4
Labas ruļļa formas izveidošana		Pacelšana vai nolaišana	37-18
Ruļļa formas indikators	37-21	Pacēlēja skrituļu atbalsta riteņi	
Lauka numurs		Regulēšana	35-6
Atlasiet	37-24	Pacelšana vai nolaišana	
Laukuma skaitītājs		Pacēlājs	37-18
Kopā	37-25	Pagrieziet ruļļu presi ar roku	35-10
Ruļļa manuāla pievienošana vai noņemšana	37-25	Papildierīce	
Lūka		Meklēšana	40-1
Aizvērt	30-2	Papildierīces	
M		Akumulatora pieslēgums	40-2
Maksimālais hidraulikas darba spiediens	05-9	Kabīnes elektroinstalācijas kabelis	40-3
Mašīnas		Monitora atbalsts	40-2
tīrīšana	35-1	Nažu spraugu nosegšanas komplekts	40-2
Mašīnas kopējais skaitītājs	37-27	Salmu deflektors	40-1
Mašīnas transportēšana un novietošana		Siksnu komplekts	40-1
stāvvietā		Papildierīces meklēšana	40-1
Aizveriet sānu durvis	30-2	Pārbaude	
Materiāla padeve	35-9	Augstspiediena ūdens tvertne	45-21
Mērvienības	37-1	Galvaniskā ruļļa plakanums	55-28
Metrisko bultskrūvju un skrūvju pievilkšanas		Sensori	57-10
griezies momentu vērtības	55-1	Pārvietošanās	
Modificēts plakanaizs mezgls		Ieteicamās brīdinājuma gaismas	30-1
Aukla	20-5	Novietojiet mašīnu stāvēšanas stāvoklī	30-3
Montāža un demontāža		Pēc katrām 10 stundām	45-14
Tīkla nazis	55-26	Pēc katrām 30 stundām	45-14
N		Pēc katrām 50 stundām	45-16
Noņem un uzstādīt		Pēc katrām 500 stundām	
Tīkla uztīšanas piedziņas siksna	55-35	Transmisijas korpuss	45-22
Norādījumi labas ruļļa formas veidošanai		Pēc katriem 2 gadiem	
Ruļļa formas indikators	37-21	Tilta gultņi	45-28
Nospriegošanas plates		Pēc nepieciešamības	
Regulēšana	55-19	Nomainiet automātiskās eļļošanas	
Noteciniet pneimatisko bremžu tvertni	45-19	sistēmas kasetni	45-10
Novietojiet mašīnu stāvēšanas stāvoklī	30-3	Papildiniet "Multiluber" ķēdes eļļošanas	
Novirzīt		sistēmas tvertni	45-8
Aukla caur auklas kasti	20-5	Uzpildiet automātiskās eļļošanas sistēmas	
Aukla no auklas kastes uz auklas strēlēm	20-6	tvertni	45-10
O		Pēc pirmajām 10 stundām	
Oriģinālās John Deere detaļas	55-2	Riteņu uzgriežņu griezes moments	32-1, 45-12
P		Pēc pirmajām 50 stundām	
Pacēlāja peldēšanas atspere		Riteņu uzgriežņu griezes moments	32-1, 45-15
Regulēšana	35-5	Transmisijas korpuss	32-1, 45-16
		Pēc vajadzības	
		Iztīriet eļļas tvertnes filtru	45-9
		Tīriet hidrauliskā savienotāja filtrus	45-9
		Pēdējās problēmas	57-3
		Piestrādes laiks	
		Pēc pirmajām 50 stundām	32-1
		Riteņu uzgriežņu griezes moments	32-1
		Ruļļu preses piestrāde	32-1
		Pievienošana	
		Drošības ķēde	25-5
		Pneimatiskās bremzes	25-9

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Pievienošana un atvienošana	Auklas griezēji..... 55-22
Drošības ķēdes pievienošana..... 25-5	Auklas skriemeļa sensori..... 55-40
Pievienošana un noņemšana	Auklas tīšanas sākuma punkts..... 55-21
Hidraulisko šļūtenu glabāšana..... 25-12	Auklas uztīšana..... 37-11
Izmantojiet balstu..... 25-12	Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas
Pievienojiet hidrauliskās bremzes..... 25-9	intensitāte..... 45-6
Pneimatisko bremžu pievienošana..... 25-9	Automātiskās eļļošanas sistēmas plūsmas
Rēdzes regulēšana..... 25-1	intensitātes noregulēšana..... 57-14
Teleskopiskās transmisijas atvienošana	Dīstele..... 15-1
no traktora jūgvārpstas..... 25-11	Eļļas plūsma..... 45-8
Teleskopiskās transmisijas glabāšana..... 25-11	Galvenā piedziņas ķēde..... 55-9
Teleskopiskās transmisijas pievienošana	Grīdas lūkas sensors..... 55-40
traktora jūgvārpstai..... 25-4	Gumijas ruļļa bremze..... 55-33
Pievienot	Īsās labības deflektors..... 35-6
Elektroinstalācijas kabelis..... 25-10	Izmēra pārsniegšanas/apvalka sensors..... 55-37
Hidrauliskās bremzes..... 25-9	Nospriegošanas plates..... 55-19
Pie traktora hidrauliskās sistēmas..... 25-6	Pacēlāja augstums..... 35-4
Valodas..... 57-16	Pacēlāja peldēšanas atspere..... 35-5
Pievilkšanas griezes momentu tabulas	Pacēlāja piedziņas ķēde..... 55-8
Metriskā..... 55-1	Pacēlāja standarta atbalsta riteni..... 35-5
Pievilkt	Pacēlēja skrituļu atbalsta riteni..... 35-6
Ruļļa zobrata fiksējošie uzgriežņi..... 55-5	Pilna izmēra ruļļa sensors..... 55-37
Pilna izmēra ruļļa sensors	Plāksne..... 55-18
Regulēšana..... 55-37	Plastmasas rullīši..... 55-30
Plāksne	Pretnaža pozīcija..... 55-29
Regulēšana..... 55-18	Priekšgriezēja naža sensori..... 55-41
Plastmasas rullīši	Rāmja ruļļa piedziņas ķēde..... 55-10
Regulēšana..... 55-30	Rotējošās padeves piedziņas ķēde..... 55-12
Pneimatiskās bremzes	Ruļļa (Nr. 13) skrāpis..... 55-17
Pievienošana..... 25-9	Ruļļa blīvums..... 35-7
Pneimatisko bremžu tvertne	Ruļļa pilnais izmērs..... 35-8
Pārbaudiet un iztukšojiet..... 45-19	Ruļļu norausēji (Nr. 13, Nr. 14 un Nr. 15)..... 55-18
Presējamā materiāla sagatavošana	Ruļļu preses griešanās ātruma sensors..... 55-38
Salmi..... 35-3	Skriemeļa atbalsti..... 55-20
Siens..... 35-3	Sukas..... 55-13
Skābbarība..... 35-3	Tīkla griešanas sensors..... 55-39
Vāla izmēri..... 35-3	Tīkla izpildmehānisma pozīcija..... 55-31
Preses hidrauliskā sistēma	Tīkla tīšana..... 37-10
Savienošana ar traktoru..... 25-6	Tīkla tīšanas nospriegotājs..... 35-11
Pretnaža pozīcija	Tīkla tīšanas piedziņas siksnas nospriegojums..... 55-34
Regulēšana..... 55-29	Vāla presētāja rullis..... 35-7
Priekšgriezēja naža sensori	Reizi gadā
Regulēšana..... 55-41	Hidraulisko bremžu kluči..... 45-25
Priekšgriezēja naži	Pārbaudiet bremžu ass uzgriežņu griezes
Asināšana..... 55-15	momentu..... 45-26
Ievirzīšana vai izvēršīšana..... 37-18	Pārbaudiet riteni uzgriežņu griezes momentu..... 45-22
Maiņa..... 55-14	Pneimatisko bremžu kluči..... 45-24
Pārbaudīt..... 45-11	Pneimatisko bremžu vārpstas..... 45-23
Programmtaustiņš	Reizi mēnesī
Apraksts..... 37-3	Stāvbremzes pārbaude..... 45-21
	Ritenis
	Noņemt un uzstādīt..... 55-43
	Pārbaudiet uzgriežņu griezes
	momentu..... 20-9, 45-22
	Uzgriežņu griezes moments..... 32-1, 45-12, 45-15
	Rotējošā padeve
	Atbrīvot..... 37-19

Turpinājums nākamajā lappusē

Lappuse	Lappuse
Rotējošās padeves piedziņas ķēde	Tīkla tīšanas ierīce..... 20-1
Regulēšana..... 55-12	Uzlieciet tīkla rulli 20-2
Rotora gliemežtransportiera skrāpi	Ruļļu preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem 30-1
Regulēšana..... 55-16	
Rullis	S
Īsa, sausa, reta labība..... 35-9	Salmu deflektors..... 40-1
Rulļa (Nr. 13) skrāpis	Sānu durvis
Regulēšana..... 55-17	Aizvērt..... 30-2
Rulļa blīvums..... 35-8	Sensori
Regulēšana..... 35-7	Pārbaude 57-10
Rulļa formas indikatori	Sensors
Rulļa izveidošana..... 37-23	Auklas skriemelis 55-40
Rulļa formas potenciometri	Grīdas lūka..... 55-40
Kalibrēšana..... 57-18	Identificējiet uztveršanas zonu..... 55-37
Rulļa izmešanas rampa	Ruļļu preses griešanās ātrums 57-13
Iestatīšana 20-7	Septiņspaiļu piekabes kontaktligzdas savienojums.. 25-10
Rulļa kvalitāte	Sērijas numuri
Traucējumi 50-7	Plāksnes apraksts..... 70-1
Rulļa manuāla pievienošana vai noņemšana	Ruļļu preses identifikācijas numurs..... 70-1
Laukuma skaitītājs 37-25	Sērijas numurs
Rulļa pilnais izmērs	Plāksnīte 70-1
Regulēšana..... 35-8	Sezonas skaitītājs..... 37-27
Ruļļu prese	Siksnu komplekts..... 40-1
Galvenie traucējumi 50-5	Skābbarība
Piekares vietas..... 55-42	Traucējumi 50-8
Ruļļu preses darbība	Skābbarības un mitras labības presēšana ruļļos..... 35-10
Apvalka bloķēšanas vārsts 35-4	Skaitītāja funkcija..... 37-9
Īsās kultūras deflektora pielāgošana..... 35-6	Skaitītājs
Materiāla padeve 35-9	Lauks kopā..... 37-25
Pirms ruļļu preses katras lietošanas reizes..... 35-1	Sezona un mašīna kopā 37-27
Presējamā materiāla sagatavošana (salmi)..... 35-3	Skrāpis
Presējamā materiāla sagatavošana (siens)..... 35-3	Rotora gliemežtransportieris 55-16
Presējamā materiāla sagatavošana (skābsiens) 35-3	Skriemeļa atbalsti
Regulējiet ruļļu norausējus (Nr. 13, Nr. 14	Regulēšana..... 55-20
un Nr. 15) 55-18	Skrituļa atbalsta riteņi
Sānu durvju atvēršana un aizvēršana..... 35-3	Transportēšanas pozīcija 30-3
Vāla izmēri 35-3	Smērēšana un tehniskā apkope
Vāla presētāja rulļa regulēšana 35-7	Ik pēc katriem 1000 ruļļiem 45-20
Ruļļu preses griešanās ātruma sensors	Pēc katrām 10 stundām 45-13, 45-14
Iespējošana vai atspējošana..... 57-13	Pēc katriem 2 gadiem 45-28
Regulēšana..... 55-38	Reizi gadā 45-23, 45-25
Ruļļu preses izmantošana	Smērēšana, eļļošana un tehniskā apkope
Ar skābbarību un mitru labību..... 35-10	Ievērojiet apkopes intervālus 45-1
Labības salmos..... 35-9	Smērviela..... 45-2
Ruļļu preses lietotne	Automātiskā eļļošanas sistēma..... 45-3
Izvēles taustiņa apzīmējums 37-3	Smērvielas, drošība
Piekluve 37-1	Drošība, smērvielas 45-4
Ruļļu preses piestrāde..... 32-1	Smērvielu sajaukšana 45-4
Ruļļu preses sagatavošana	Smērvielu uzglabāšana
Atlasiet tīkla rulli 20-1	Uzglabāšana, smērvielu..... 45-4
Auklas atlasīšana..... 20-4	Spēka pievads
Auklu kastes piepildīšana 20-4	Elektrības patēriņa testēšana 57-12
Gaisa spiediens riepās..... 20-8	Spiediena akumulators
Modificēts plakanais mezgls 20-5	Apkope..... 45-28, 45-29
Pārbaudiet riteņu uzgriežņu griezes momentu 20-9	Standarta atbalsta riteņi
Rūpes par auklas rulli 20-4	Regulēšana..... 35-5
Šotes mezgls 20-5	Transportēšanas pozīcija 30-2
Tīkla rulļa serdenis..... 20-1	

Turpinājums nākamajā lappusē

	Lappuse		Lappuse
Stāvbremze		Iestatiet dīsteli	15-1
Pārbaudīt	45-21	Izvēlieties traktora jūgvārpstas ātrumu	15-1
Stiprinājumu pievilkšanas griezes momentu		Selektīvās vadības vārstu noregulēšana	15-2
vērtības		Traktors	
Metriskā	55-1	Dīstele	15-1
Strēle		Selektīvās vadības vārstu noregulēšana	15-2
Regulēšana	25-1	Transmisijas eļļa	
Strēles rāmja un sakabes tehniskā apkope	45-27	Eļļa, transmisijas	45-3
Sukas		Transmisijas korpus	
Regulēšana	55-13	Eļļas līmenis	45-18
		Iztukšot	32-1, 45-16, 45-22
Š		Transportēšana	
Šotes mezgls		Rullu preses vilkšana pa koplietošanas ceļiem	30-1
Aukla	20-5	Transportēšanas pozīcija	
		Skrituļa atbalsta riteņi	30-3
T		Standarta atbalsta riteņi	30-2
Tehniskais apraksts		Traucējummeklēšana	
Rullu prese F440R	65-1	Agregāta virtuālā termināļa displejs	50-17
Teleskopiskā transmisija		Auklas uztīšana	50-12
Atvienošana	25-11	Automātiskā eļļošanas sistēma	50-15, 50-16
"Bondioli" uzstādīšana	20-7	Ķēdes eļļošanas sistēma	50-14
Glabāšana	25-11	Padeves traucējumi	50-1
Pievienot	25-4	Rullu kvalitāte	50-7
Teleskopiskās transmisijas atbalsts	25-4	Rullu preses galvenie traucējumi	50-5
Tests		Skābbarības sagatavošanas traucējumi	50-8
Elektrības patēriņa izpildmehānisms	57-12	Tīkla tīšanas ierīces traucējumi	50-9
Elektrohidrauliskās komponentes	57-11	Traucējumi pacēlāja darbībā	50-1
Traktora akumulatora spriegums	57-4	Traucējumu diagnostikas kods	
Tīkla griešanas sensors		Pēdējās problēmas	57-3
Regulēšana	55-39	Saraksts	57-6
Tīkla izpildmehānisma pozīcija			
Regulēšana	55-31	U	
Tīkla nazis		Ugunsgrēka	
Asināšana	55-27	Aizdegšanās gadījumā	05-8
Montāža un demontāža	55-26	Augstspiediena ūdens tvertnes uzpilde	55-3
Tīkla rullis		novēršana	
Atlasiet	20-1	Mašīnas tīrīšana	35-1
Kopšana	20-1	Vispārīgi	05-7
Slodze	20-2	Ugunsgrēka novēršana	45-11
Tīkla tīšana		Uzglabāšana	
Regulēšana	37-10	Rullu preses sagatavošana uzglabāšanai	60-1
Tīkla tīšanas ierīce		Rullu preses uzglabāšana ražas	
Iestatījumu saraksts	55-28	novākšanas sezonas beigās	60-1
Kopšana	20-1	Sagatavošana pirms sezonas sākšanas	60-2
Traucējumi	50-9	Uzstādīšana	
Tīkla tīšanas nospiegotājs		"Bondioli" teleskopiskā transmisija	20-7
Regulēšana	35-11		
Tīkla tīšanas piedziņas siksnas		V	
nospiegojums		Vāla izmēri	35-3
Regulēšana	55-34	Vāla presētāja rullis	
Tīkla uztīšanas ierīce		Regulēšana	35-7
Tīkla naža asināšana	55-27	Valodas	
Tīkla uztīšanas piedziņas siksnas		Demontāža	57-16
Noņemt un uzstādīt	55-35	Pievienot	57-16
Tilta gultņi		Virtuālais termināls	
Pēc katriem 2 gadiem	45-28	Vadojums	15-3
Traktora sagatavošana			
Dīsteles aizsargs	15-3		

John Deere palīdzības dienests atvieglo jūsu darbu

John Deere rezerves daļas

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība, mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.



DX,IBC,A -25-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Pareizie instrumenti

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus.. līdz ar to Jūs ekonomējat laiku un naudu.



DX,IBC,B -25-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls

John Deere servisa speciālisti nepārtraukti paaugstina savu kvalifikāciju.

Regulāri notiek apmācības, kas nodrošina, ka mūsu labi pārzina Jūsu iekārtas uz zina kā tās kopt un uzturēt.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!



DX,IBC,C -25-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādām problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR EFEKTĪVS KLIENTU DIENESTS: Mēs būsim pie Jums tad, kad mēs jums esam vajadzīgi.



DX,IBC,D -25-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

