

Rullipress F440R ISOBUS



KASUTUSJUHEND Rullipress F440R ISOBUS

OMCC59735 VÄLJAANNE C5 (ESTONIEN)

John Deere Arc-lès-Gray
(See teatmik asendab OMCC59484 väljaanne L3)

Euroopa versioon
PRINTED IN U.S.A.



Sissejuhatus

Eessõna

LUGEGE SEE KASUTUSJUHEND hoolikalt läbi, et masinat õigesti käsitleda ja hooldama õppida. Vastasel korral võite ennast vigastada või põhjustada masina kahjustuse. See juhend ja masina ohutusmärgid võivad ka teistes keeltes saadaval olla (tellimiseks pöörduge John Deere esindaja poole).

KASUTUSJUHEND KUULUB masina juurde ja tuleb edasimüümisel masina ostjale üle anda.

MÕÕTEANDMED on selles juhendis antud nii meetermõõdukust kui ka USA-s kasutusel olevas mõõdukust. Kasutage ainult sobivaid varuosi ja kinnitust detaile. Meeter- ja tollmõõdukust kinnitust detaile võivad vajada erinevaid meeter- või tollmõõdukust nutrivõtmeid.

PAREM JA VASAK külg lähtuvad masina edasiliikumise suunast.

KANDKE TOOTE-IDENTIFIKATSIOONINUMBRID (P.I.N.) peatüki Tehnilised andmed või Seerianumbrid vastavasse kohta. Märkige kõik numbrid täpselt üles, et masina varguse korral selle otsimist lihtsustada. Neid numbreid on vaja ka John Deere'i edasimüüjal, kui tellite varuosasid. Hoidke identifikaatsiooni numbreid kindlas kohas, masinast eemal.

ENNE MASINA ÜLEANDMIST on firma esindaja teinud sellele ülevaatuse. Esimese 100 töötunni järel laske firma esindajal teha uus ülevaatus, et tagada masina parim töövõime.

SEE RULLIPRESS ON VALMISTATUD ÜKSNES tavapärasel põllumajanduslikel või samalaadsetel

töödel rakendamiseks ("SIHIPÄRANE KASUTAMINE"). Igasugust muuotstarbelist kasutamist loetakse mittesihipäraseks. Väärkasutusest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest tootja ei vastuta; sel juhul langeb vastutus ainult kasutajale. Sihipärase kasutamise juurde kuulub ka tootja poolt ettekirjutatud kasutamise, hooldamise ja remondi eeskirjadest täpne kinnipidamine.

SEDA RULLIPRESSI TOHIVAD KASUTADA, hooldada ja remontida üksnes isikud, kes tunnevad selle kõiki eripärasid ja on tutvunud vastavate ohutuseeskirjadega (töökaitse). Kinni tuleb pidada nii töökaitse- kui ka teistest üldtuntud ohutus- ja töötervishoiu eeskirjadest ning liikluseeskirjast. Omavolilised muudatused selle rullipressi juures vabastavad tootja vastutusest igasuguste sellest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest.

REGISTREERIGE KASUTATUD TOOTED. Kui ostsite kasutatud John Deere'i toote volitatud John Deere'i edasimüüjalt, siis uuendas edasimüüja garantii registreerimisega seotud informatsiooni ise ja teie ei pea lisatoiminguid tegema.

Kui ostsite kasutatud John Deere'i toote oksjonilt, kaupmehelt või põllumehelt, siis registreerige see praegu. John Deere'i ja John Deere'i edasimüüjate jaoks on oluline klientide turvalisus ja rahulolu. John Deere'i kohalik esindus on kõige paremini varustatud igakülgsed tugiteenuste pakkumiseks teie masinale. Sisestage oma riigile vastaval John Deere'i veebilehel toote andmed ja oma aadress ning valige soovitud John Deere'i esindaja.

CC03745,0001132 -21-19NOV13-1/1

Üleandmise-eelne ülevaatus

Enne masina üleandmist on tehtud järgmised loetletud kontroll-, reguleerimis- ja hooldustööd.

1. ☐ Rattamutrid on pingutatud ettenähtud momendiga. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine.
2. ☐ Rehvirõhk on kontrollitud ja korrigeeritud (vajadusel). Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rehvide täitmine.
3. ☐ Tiisli raami ja haakekonksu kinnituspoldid on pingutatud ettenähtud momendiga. Vt peatüki Määrimine ja hooldus teemat Kord aastas – tiisli raam ja haakekonks.
4. ☐ Õlitase reduktoris on kontrollitud ja õli lisatud (vajadusel). Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki.
5. ☐ Kõik määrdeniplid on määritud. Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki.
6. ☐ Ketid on õigesti pingutatud ja määritud. Vt Määrimise ja hoolduse ning Teeninduse peatükke.
7. ☐ Andurid on õigesti reguleeritud. Vt peatükki Teenindus.
8. ☐ Hüdraulikavoolikud ja ühendused on kontrollitud ega leki.
9. ☐ Värv ja kleeibised on siledad ja puhtad.
10. ☐ Võrgunuga on puhastatud.
11. ☐ Aku juhtmekimp on paigaldatud (vajaduse korral).
12. ☐ Masina proovikäitamine on tehtud.
13. ☐ Luuk avaneb ja sulgub vabalt.
14. ☐ Juhtekraan töötab nõuetekohaselt.
15. ☐ Luugi hüdrauliline sulgur töötab nõuetekohaselt.
16. ☐ Peenesti töötab nõuetekohaselt.
17. ☐ Kasutusjuhend on kliendile üle antud.
18. ☐ Kõigi juhtseadiste kasutamist ja ohutust on kliendile selgitatud.

Kuupäev:

Firma esindaja/hooldustehniku allkiri:

OUC006,0001A62 -21-19APR13-1/1

Sisukord

	Lehekülg
Mudeli näidis	
Mudeli näidis.....	00-1
Ohutus	
Tundke hoiatusmäärke	05-1
Järgige ohutusjuhiseid	05-1
Tundke hoiatussõnu	05-1
Järgige liikluseeskirja	05-2
Hoiustage lisavarustus ohutult.....	05-2
Valmistuge hädaolukordadeks.....	05-2
Kandke kaitseriietust	05-3
Nugade käsitsemine	05-3
Kontrollige masina ohutust	05-3
Hoidke pöörlevatest kardaanvõlledest eemale	05-4
Kasutage turvalugusteid ja -seadmeid.....	05-4
Kasutage julgustusketti.....	05-5
Pidage kinni suurimast transpordikiirusest	05-5
Järgige rehvisoovitusi	05-5
Hooldage rehve ohutult	05-6
Kontrollige ballasti, teljevahet ja rehvide täituvust	05-6
Töötage pressiga turvaliselt.....	05-6
Heinapressi ohutu kasutamine kallakutel	05-7
Tuleohu vältimine	05-7
Tulekahju korral	05-8
Fikseerige luuk turvaliselt	05-8
Hooldage pressi ohutult.....	05-8
Suurim hüdrauliline tööõhk.....	05-9
Hooldage ohutult	05-9
Kindlustage inimeste ja loomade turvalisus.....	05-9
Hoiduge kõrgsurvevedelikest	05-10
Hooldage masinaid ohutult	05-10
Eemaldage värv enne keevitustööd või kuumutamist.....	05-11
Vältige kuumutamist vedelike survetorude läheduses.....	05-11
Hooldage rõhuaku süsteemi ohutult.....	05-11
Vältige kõrgsurvejoa suunamist turvakleebistele	05-12
Vältige kõrgsurvejoa suunamist silindritele.....	05-12
Käidelge jäätmed eeskirjade kohaselt.....	05-12
Ohutusmärgid	
Hoiatus-piltmärgid.....	10-1
Kasutusjuhend.....	10-1
Remont ja hooldus.....	10-1
Veoketid.....	10-2

	Lehekülg
Heinapressi teleskoopkardaan	10-2
Heinapalli väljastus.....	10-2
Ülestõstetud luuk	10-3
Luugi turvalukk	10-3
Luugi avamine	10-3
Kogur	10-4
Haakeplaadi kinnituspolt.....	10-4
Tiisli raami kinnituspoldid.....	10-4
Hüdraulilised akud	10-5
Suruõhupaak	10-5

Traktori ettevalmistamine

Reguleerige haakeaas.....	15-1
Valige traktori käitusvõlli pöörlemissagedus	15-1
Reguleerige traktori hüdrojaotureid	15-2
Nõue rullipressi elektrihaela ja juhtimise toitele	15-2
Virtuaalterminali (ekraani) kaasaskantava juhtimistiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest).....	15-3
Haakeaasa kilbi kasutamine.....	15-3

Heinapressi ettevalmistamine

Valige võrgurull	20-1
Hoolitsus võrgurulli eest	20-1
Hoolitsus võrgu sidumisseadme eest.....	20-1
Võrgurulli laadimine	20-2
Nööri valimine	20-4
Nööri rullide käitlemine	20-4
Nööri kasti täitmine	20-4
Sidumisenööri sõlm	20-5
Nööri vedamine läbi nöörikasti	20-5
Vedage nöör nöörkastist välja nööri juhtõlgadeni.....	20-6
Rulli väljaveeremisraami reguleerimine	20-7
Bondioli teleskoopkardaaniga paigaldamine	20-7
Rehvide pumpamine.....	20-8
Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine	20-9

Kinnitamine ja lahtivõtmine

Tiisli reguleerimine.....	25-1
Teleskoopkardaaniga ühendamine traktori käitusvõlliga.....	25-3
Teleskoopkardaaniga hoidik	25-3
Julgustusketi ühendamine	25-4
Tugijala panek hoiuasendisse	25-4

Jätub järgmisel leheküljel

Algupärane juhend. Selles kasutusjuhendis sisalduv kogu informatsioon, joonised ja tehnilised andmed põhinevad väljaandmise hetke kõige värskemal informatsioonil. Muudatuste tegemiseks jäetakse endale õigus neist eelnevalt teatamata.

COPYRIGHT © 2015
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2013

	Lehekülg
Ühendage traktori hüdraulikasüsteemiga	25-5
Hüdrauliliste pidurite ühendamine (sõltuvalt varustusest)	25-8
Ühendage õhkpidurit (sõltuvalt varustusastmest)	25-8
Seitsme klemmiga haagise pistikupesa ühendamine	25-9
Ühendage heinapressi juhtmekimp.	25-9
Ühendage teleskoopkardaan traktori käitsuvõlli küljest lahti	25-10
Teleskoopkardaan hoiulepanek	25-10
Tugijala kasutamine	25-11
Hüdrovoolikute hoiulepanek	25-11

Transport ja parkimine

Pressi pukseerimine avalikel teedel	30-1
Soovitavad hoiatustuled	30-1
Külgluukide lukustatuse kontrollimine	30-2
Standardsete kopeerrataste seadmine transpordiasendisse	30-2
Isepöörduvate kopeerrataste seadmine transpordiasendisse	30-3
Parkige masin (hüdrauliliste piduritega press)	30-3
Parkige masin (õhkpiduritega press)	30-3

Sissetöötamine

Heinapressi sissetöötamine	32-1
Esimese 10 töötunni järel – rattamutrite pingutusmoment	32-1
Esimese 50 töötunni järel – käigukast	32-1
Esimese 50 töötunni järel – rattamutrite pingutusmoment	32-1

Pressiga töötamine – üldotstarve

Enne heinapressi iga kasutuskorda	35-1
Masina puhastamine tuleohu vältimiseks	35-1
Tegutsemise tulekahju korral	35-2
Vesikustuti kasutamine	35-2
Saagi ettevalmistamine	35-3
Külgluugi avamine ja sulgemine	35-3
Luugi lukustusklapp	35-4
Koguri kõrguse reguleerimine	35-4
Koguri kopeervedru reguleerimine	35-4
Koguri standardsete kopeerrataste reguleerimine	35-5
Kohandage koguri isereguleeruvaid kopeerrattaid	35-5
Lühikese saagi suunuri reguleerimine (sõltuvalt varustusest)	35-6
Vaalukompressori valtsi reguleerimine (sõltuvalt varustusest)	35-6
Heinapalli tiheduse reguleerimine	35-7
Rulli tiheduse näidik	35-7
Rulli täismõõdu reguleerimine	35-8
Materjali etteanne	35-8
Lühike, kuiv ja libe saak	35-9
Pressiga töötamine maisivarte puhul	35-9

Pressiga töötamine silo ja niiske saagi puhul	35-9
Pressi käsitsi pööramine	35-9
Reguleerige võrksidumise pinget	35-10

Heinapressi programmi kasutamine

Heinapressi programmi juurdepääs	37-1
Möötühikud	37-1
Avalehe kuva kirjeldus	37-2
Funktsiooninupu kirjeldus	37-3
Heinapressi programmi funktsioonin- upu tähis	37-3
Sätete funktsioon	37-8
Arvesti funktsioon	37-9
Sidumissüsteemi valimine	37-10
Võrksidumise reguleerimine	37-10
Nöörsidumise reguleerimine	37-11
Sidumise käivitusrežiimi valimine	37-14
Automaatse sidumise tsükli käsitsi käivitamine	37-15
Sidumistsükli automaatne käivitamine	37-17
Koguri tõstmine või langetamine	37-18
Peenesti lõiketerade sissetõmbamine ja aktiveerimine	37-18
Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine	37-19
Juhis hea rulli moodustamiseks	37-21
Rulli vormimine	37-23
Kliendi ja põllu numbri valimine	37-24
Heinapalli käsitsi lisamine ja eemaldamine põllu arvestis	37-25
Põllu üldandmete arvesti	37-25
Hooaja arvesti ja masina üldandmete arvesti	37-27

Lisavarustus

Lisavarustuse valimine	40-1
Kõrresuunur	40-1
Rihmade komplekt	40-1
Lõiketera pesade täitekomplekt	40-2
Juhtkraani akujuhtmekimp	40-2
Ekraani hoidik	40-2
Kabiini monitori juhtmekimp	40-3
Isepöörduvad kopeerrattad	40-3

Määrimine ja perioodiline hooldus

Masina turvaline määrimine ja hooldamine	45-1
Järgige hooldusvälpasid	45-1
Määrimine ja perioodiline hooldus	45-1
Määre	45-2
Jõuülekandeõli	45-3
Automaatse määrimissüsteemi määre	45-3
Universaalne ketiõli	45-4
Alternatiivsed ja sünteetilised määrdeained	45-4
Määrdeainete hoiustamine	45-4
Määrdeainete segamine	45-4
Automaatse määrimissüsteemi üldteave (kui masinal on mahuti tüüpi pump)	45-5

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Automaatse määrimissüsteemi üldteave (kui masinal on kasseti tüüpi pump) 45-6	Iga 2 aasta järel – silla laagrid 45-28
Automaatse määrimissüsteemi voolukiiruse reguleerimine (kui masinal on kasseti tüüpi pump) 45-6	Iga 3 aasta järel - rõhuakud 45-28
Keti õlitusdetailide asukoht 45-7	Iga 6 aasta järel-hüdrovoolikud 45-28
Õli voolukiiruse reguleerimine 45-8	Iga 10 aasta järel - rõhuakud 45-29
Vastavalt vajadusele – universaalse ketiõlitussüsteemi paagi täitmine 45-8	Rikkeotsing
Vastavalt vajadusele - puhastage õlipaagi filter 45-8	Tõrked kogumisel ja etteandel 50-1
Vastavalt vajadusele – hüdraulika ühendusmuhi filtrite puhastamine 45-9	Pressi üldised probleemid 50-5
Vastavalt vajadusele – automaatse määrimissüsteemi täitmine (kui masinal on mahuti tüüpi pump) 45-9	Heinapalli kvaliteet 50-7
Vastavalt vajadusele – automaatse määrimissüsteemi kasseti vahetamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump) 45-10	Siloprobleemid 50-8
Vastavalt vajadusele - tugijalg 45-10	Võrksidumisseadise probleemid 50-9
Iga päev – tuleohu vältimine 45-11	Nõorsidumine 50-12
Iga päev – peenesti lõiketerad ja langepind 45-11	Keti õlitussüsteem 50-14
Esimese 10 töötunni järel – rattamutrite pingutusmoment 45-12	Automaatne määrimissüsteem (kui masinal on mahuti tüüpi pump) 50-15
Iga 10 töötunni järel – etteanderootor ja valtsid (ilma automaatse määrimissüsteemita heinapress) 45-13	Automaatne määrimissüsteem (kui masinal on kasseti tüüpi pump) 50-16
Iga 10 töötunni järel – koguri isepöörduvad kopeerrattad (kui olemas) 45-14	Haakeriista virtuaalterminali kuva 50-17
Iga 30 töötunni järel – ajamivõlli laager (ilma automaatse määrimissüsteemita heinapress) 45-14	Hooldus
Iga 30 töötunni järel - nõorsidumine 45-15	Meetermõõdus poltide ja kruvide pingutusmomentid 55-1
Esimese 50 töötunni järel – rattamutrite pingutusmoment 45-15	Enne iga hooldust 55-1
Esimese 50 töötunni järel – käigukast 45-16	Heinapressi valtside nummerdus 55-2
Iga 50 töötunni järel – kuulligendiga haakeseadis (sõltuvalt varustusest) 45-16	Kasutage John Deere'i originaalvaruosi 55-2
Iga 50 tunni järel – kardaan 45-17	Vesikustuti täitmine 55-3
Kord nädalas – käigukasti õlitase 45-18	Valtsi ketiratta kinnitusmutrite pingutamine 55-4
Kord nädalas – õhkpidurite paagi kontrollimine ja tühjendamine 45-19	Hüdroüsteemi komponentide asendamine 55-5
Iga 1000 heinapalli järel – võrksidumine 45-20	Heinapressi keti tuvastamine 55-6
Kord kuus – parkimispiduri kontroll 45-21	Koguri ajamiketi reguleerimine 55-7
Kord kuus – vesikustuti kontrollimine 45-21	Peaülekande keti reguleerimine 55-8
Iga 500 töötunni järel või kord aastas – käigukasti õlivahetus 45-22	Raami valtsi ajamiketi reguleerimine 55-9
Kord aastas – rattamutrite pingutusmomenti kontrollimine 45-22	Luugi valtsi veoketi reguleerimine 55-10
Kord aastas – õhkpidurite võllid 45-23	Etteanderootori ajamiketi reguleerimine 55-11
Kord aastas – hüdrauliliste pidurite võllid 45-23	Reguleerige harju 55-12
Kord aastas – õhkpidurite klotsid 45-24	Peenesti lõiketerade asendamine 55-13
Kord aastas – hüdropidurite klotsid 45-25	Teritage peenesti lõiketerad 55-14
Kord aastas – pidurite pöördetapid 45-26	Ketiõlitussüsteemi pumba õhutustamine 55-14
Kord aastas – tiisli raam ja haakekonks 45-27	Automaatse määrimissüsteemi õhutustamine (kui masinal on mahuti tüüpi pump) 55-14
	Automaatse määrimissüsteemi õhutustamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump) 55-15
	Rootori teo puhastite reguleerimine 55-15
	Valtsi (nr 13) puhasti reguleerimine 55-16
	Valtside tõrjeliistude reguleerimine (nr 13, 14 ja 15) 55-17
	Kohandage kattelappe 55-17
	Reguleerige pingutusplaate 55-18
	Reguleerige rullikute hoidikuid 55-19
	Nõorsidumise lähtepunkti reguleerimine 55-20
	Sidumisnööri lõikurite reguleerimine 55-21
	Eemaldage ja paigaldage võrgulõiketera 55-25
	Võrgunõõr teritamine 55-26
	Võrgu sidumisseadme seadete loetelu 55-27
	Kontrollige galvaniseeritud rulli taset 55-27

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Vastulõiketerade asendi reguleerimine.....	55-28
Plastrullikute reguleerimine	55-29
Võrgu käituri asendi reguleerimine	55-30
Kummivaltsi piduri reguleerimine.....	55-32
Reguleerige võrksidumise veorihma pinget.....	55-33
Võrksidumise veorihma eemaldamine ja paigaldamine	55-34
Eemaldage ümber etteandevaltside mähkunud võrk.....	55-34
Masina elektriliste komponentide asukoht.....	55-35
Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine	55-36
Ülemõõdu/luugi anduri SB315 ja täismõõdus rulli anduri SB316 reguleerimine	55-36
Pressi pöörlemissageduse anduri SB364 või SB365 reguleerimine	55-37
Võrgulõikamise anduri SB413 reguleerimine ...	55-38
Nööriulliku andurite SB421 ja SB422 reguleerimine	55-38
Reguleerige langepinna andurit SB533.....	55-39
Peenesti lõiketera andurite SB554 ja SB555 reguleerimine.....	55-40
Heinapressi tõstepunktid	55-41
Ratta eemaldamine ja paigaldamine	55-42
Kopeerratta remont.....	55-42
Heinapressi programmi kasutamine	
Hoiatuskuvad.....	57-1
Diagnostikafunktsioon	57-2
Hiljutised probleemid	57-3
Traktori aku pinge testimine	57-4
Diagnostika veakoodide loend.....	57-6
Andurite katsetamine.....	57-10
Elektrilis-hüdrauliliste komponentide teimimine	57-11
Käituri elektritarbe test.....	57-12
Pressi pöörlemissageduse andur	57-13
Automaatse määrimissüsteemi voolukiiruse reguleerimine (kui masinal on mahuti tüüpi pump).....	57-13
Keelte laadimine (ainult mälukaardi lugeja või USB-pesaga juhtekraan).....	57-15
Heinapalli kuju potentsiomeetrite RB323 ja RB324 kaliibrimine	57-17
Hoiustamine	
Pressi ettevalmistamine hoiulepanekuks.....	60-1
Pressi hoiustamine hooaja lõpul.....	60-1
Pressi ettevalmistamine hooaja alguseks.....	60-2
Tehnilised andmed	
Heinapressi F440R tehnilised andmed.....	65-1
EÜ vastavusdeklaratsioon	65-2
Tolliliit – EAC.....	65-3
Seerianumber	
Seerianumbrisilt.....	70-1
Seerianumbrisildi kirjeldus.....	70-1
Heinapressi identimisnumber	70-1
Hoidke omanditunnistust	70-2
Hoidke masinaid turvaliselt.....	70-2

Mudeli näidis

Mudeli näidis



Rullipress F440R

OUCC006,0001ACB -21-30SEP13-1/1

CC205236 —UN—10OCT13

Ohutus

Tundke hoiatusmärke

See märk hoiatab ohust. Nähes seda märki oma masinal või käesolevas juhendis, olge tähelepanelik võimaliku vigastusohu suhtes.

Järgige soovitatud ettevaatusabinõusid ja turvalisi töövõtteid.



TB1389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -21-29SEP98-1/1

Järgige ohutusjuhiseid

Lugege hoolikalt kõiki käesolevas juhendis sisalduvaid ohutusjuhiseid, samuti kõiki masinal olevaid hoiatussilti. Hoidke hoiatussildid heas seisukorras. Asendage puuduvad või kahjustatud sildid. Jälgige, et uued koostud ja varuosad oleksid varustatud kehtivate hoiatussiltidega. Varuhoiatussilti saab John Deere esindajalt.

Teistelt tarnijatelt saadud varuosade ja komponentide kohta võib olla täiendavat ohutuseinformatsiooni, mida ei ole antud kasutusjuhendis välja toodud.

Tutvuge masina käsitlemisega ja selle juhtimisseadiste kasutamisega. Ärge lubage kellelgi ilma instrueerimiseta töötada.

Hoidke masin töökorras. Lubamatud muudatused masina juures võivad kahjustada selle tööd ja/või ohutust ning mõjutada masina kasutust.



TS201 —UN—15APR13

Kui selle juhendi mõni osa ei ole Teile arusaadav ja Te vajate abi, pöörduge John Deere esindaja poole.

DX,READ -21-16JUN09-1/1

Tundke hoiatussõnu

Hoiatusmärki täiendatakse sõnadega OHT, HOIATUS või ETTEVAATUST. OHT tähistab kõige kõrgema ohuastmega kohti või piirkondi.

Hoiatusmärgid OHT või HOIATUS asuvad spetsiifiliste ohukohtade läheduses. Hoiatusmärgid ETTEVAATUST sisaldavad üldisi ettevaatusabinõusid. ETTEVAATUST osutab ohutusjuhistele ka käesolevas juhendis.



TS187 —21—30SEP88

DX,SIGNAL -21-03MAR93-1/1

Järgige liikluseeskirja

Avalike teede kasutamisel pidage alati kinni liikluseeskirjast.



H28930 —UN—30JUN89

FX,ROAD -21-01MAY91-1/1

Hoiustage lisavarustus ohutult

Korratult paigutatud lisavarustus, näiteks topeltrattad, metallist rattalaiendid või laadur, võib ümber või maha kukkuda ning raskeid, mõnikord isegi surmaga lõppevaid õnnetusi põhjustada.

Seetõttu tuleb hoiustatav varustus kindlustada ümbermineku või mahakukkumise vastu. Hoidke mängivad lapsed ja kõrvalised isikud hoiukohtadest eemal.



TS219 —UN—23AUG88

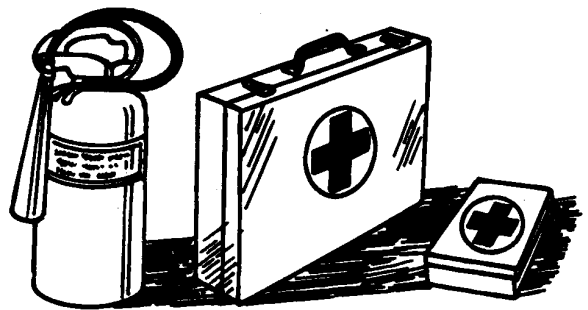
DX,STORE -21-03MAR93-1/1

Valmistuge hädaolukordadeks

Olge tule puhkemisel ettevalmistatud.

Hoidke esmaabikarp ja tulekustuti käeulatuses.

Hoidke hädaabinumbreid (arstide, kiirabi, haigla ja tuletõrje numbrid) telefoni läheduses.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -21-03MAR93-1/1

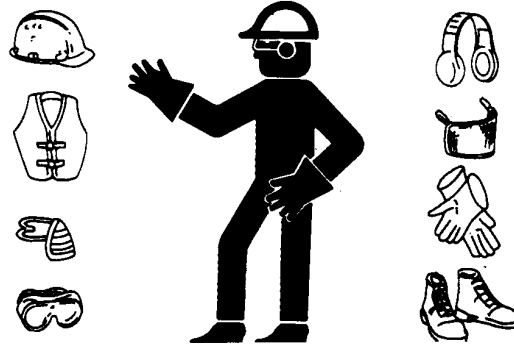
Kandke kaitseriietust

Kandke tihedalt istuvat riietust ja tööle vastavaid kaitsevahendeid.

Kestev vali müra võib põhjustada kuulmiskahjustusi või kurdiks jäämist.

Kaitseks ebameeldiva valju müra vastu kandke vastavaid mürakaitsevahendeid, nagu kõrvaklapid või -trepid.

Masina ohutu käsitlemine nõuab selle juhilt kogu tähelepanu. Masinaga töötamise ajal ärge kasutage kõrvaklappe raadio või muusika kuulamiseks.

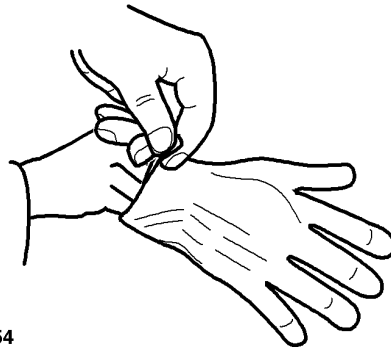


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -21-10SEP90-1/1

Nugade käsitlemine

Vigastuste vältimiseks kandke nugade käsitlemisel kaitsekindaid.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

OUC006,0000DB6 -21-04JAN05-1/1

Kontrollige masina ohutust

Enne masina kasutamist kontrollige alati selle maanteeohutust ja töökindlust.

FX,READY -21-28FEB91-1/1

Hoidke pöörlevatest kardaanvõllidest eemale

Pöörleva kardaanvõlli haardesse sattumine võib kaasa tuua raske või isegi surmaga lõppeva vigastuse.

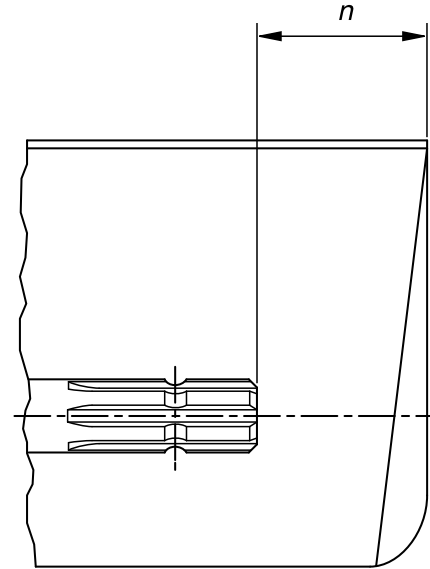
Hoidke traktori kaitsekilp ja ülekannete kaitsekatted alati oma kohal. Veenduge, et torukatted vabalt pöörduks.

Kandke tihedalt istuvat riietust. Enne käitusvõllilt käitatavate seadmete reguleerimist, ühendamist või puhastamist, seisake mootor ning oodake ära käitusvõlli ajami seiskumine.

Ärge paigaldage traktori ja primaarse haakeriista käitusvõlli vahele seadet, mis võimaldaks traktori 1000 p/min pöörlemissagedusega veovõllilt käitada 540 p/min pöörlemissagedusega haakeriista kiiremini kui 540 p/min.

Ärge paigaldage vaheseadet, mille tulemusel osa haakeriista või traktori pöörlevast võllist või adapterist jääks kaitsekatteta. Traktori kaitsekate peab ulatuma üle nuutvõlli ja adapteri vastavalt tabelis toodud nõuetele.

Käitusvõlli tüüp	läbimõõt	Nuudid	$n \pm 5 \text{ mm (0.20 in.)}$
1	35 mm (1.378 in.)	6	85 mm (3.35 in.)
2	35 mm (1.378 in.)	21	85 mm (3.35 in.)
3	45 mm (1.772 in.)	20	100 mm (4.00 in.)



DX,PTO -21-30JUN10-1/1

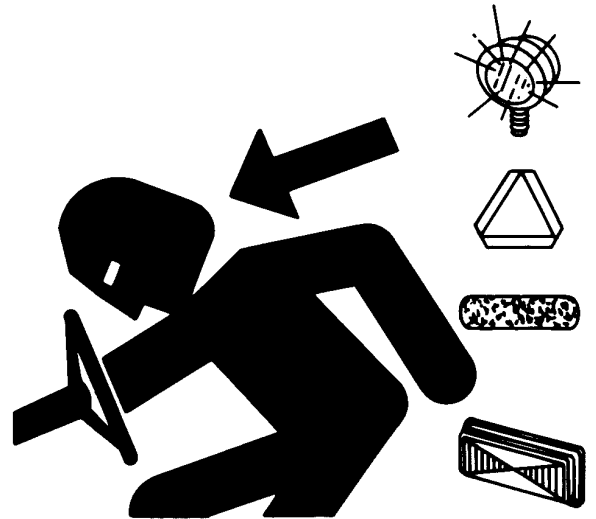
TS1644—UN—22AUG95

H96219—UN—29APR10

Kasutage turvalgusteid ja -seadmeid

Vältige kokkupõrkeid kaasliiklejate ja maanteedel aeglaselt liikuvate ripp- või haakeriistadega traktorite ning liikurmasinate vahel. Jälgige sagedasti selja taga toimuvat liiklust, eriti pöörete sooritamisel, ning kasutage suunatulesid.

Kasutage esilaternaid, vilkuvaid hoiatustulesid ja suunatulesid nii päeval kui öösel. Järgige kehtivaid eeskirju põllutööriistade valgustamisel ja tähistamisel. Hoidke tuled ja tunnusmärgid nähtavad, puhtad ja töökorras. Asendage või parandage kahjustatud või puuduvad tuled ja tunnusmärgid. Töomasina turvalgustuse komplekti on võimalik saada John Deere esindajalt.



DX,FLASH -21-07JUL99-1/1

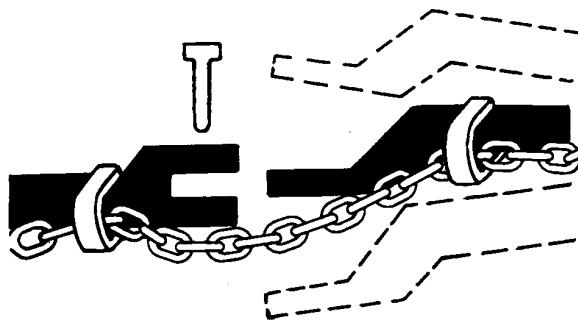
TS951—UN—12APR90

Kasutage julgestusketti

Julgestuskett aitab säilitada kontrolli haakeriista üle, kui see haakeaasalt juhuslikult lahti peaks pääsema.

Kasutades sobivaid ühendusosi, kinnitage kett traktori haakeaasa hoidiku või mõne muu ettenähtud kinnituskoha külge. Paigaldage kett vaid nii suure lõtkuga, mis võimaldab pöörete sooritamist.

Haakemasina brutomassiga võrdse või sellest suurema tugevusindeksiga ketti küsige John Deere esindajalt. Ärge kasutage julgestusketti pukseerimiseks.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -21-03MAR93-1/1

Pidage kinni suurimast transpordikiirusest

TÄHTIS: Suurim transpordikiirus on piiritletud liikluseeskirjade ja antud haakeriista suurima lubatud kiirusega.

Avalikel teedel sõitmisel järgige alati kohalikku liikluseeskirja.

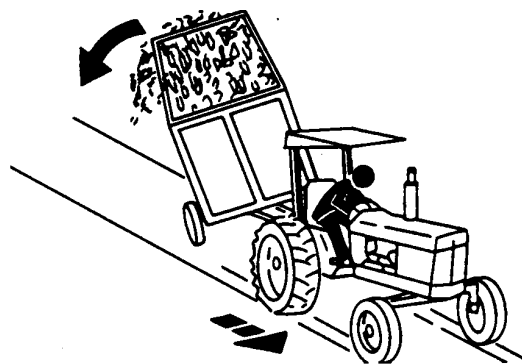
MÄRKUS: Lisateabe saamiseks pöörduge John Deere'i esindusse.

Ärge ületage selle haakeriista transpordikiirusel vedamisel haakeriista brutomassi (PTAC).

Mõned traktorid on võimelised töötama kiirusel, mis ületab selle haakeriista suurima lubatava transpordikiiruse. Ärge ületage haakeriista suurimat lubatavat transpordikiirust olenemata selle haakeriista vedamiseks kasutatava traktori suurimast võimalikust kiirusest.

Haakeriista suurima transpordikiiruse ületamine võib tuua kaasa:

- traktori/haakeriista kombinatsiooni juhitavuse kaotamise;



- pidurdusvõime vähenemise või puudumise;
- haakeriista rehvi tõrke;
- haakeriista struktuuri või selle komponentide kahjustamise.

Vedamisel raskete pinnaseolude korral, kurvides ja kallakutel olge eriti ettevaatlik ja vähendage kiirust.

TS216 —UN—23AUG88

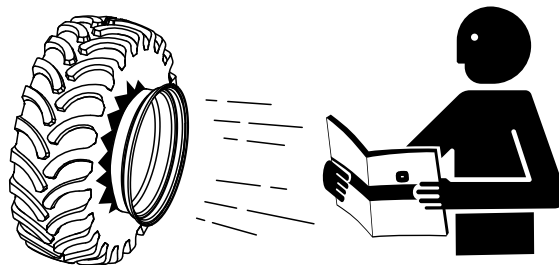
OUCC007,00018D5 -21-15DEC10-1/1

Järgige rehvisoovitusi

Hoidke oma masin töökorras.

Kasutage ainult ettenähtud rehvimõõduga ja õige kandevõimega rehve ning pumbake need täis antud juhendis märgitud rõhuga.

Ettenähtud rehvidest erinevate rehvide kasutamisel võib väheneda stabiilsus ja juhitavus, rehvid võivad enneaegselt kuluda ning võib tekkida muid kestvuse või ohutusega seotud probleeme.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -21-19MAY14-1/1

Hooldage rehve ohutult

Rehvi- ja põiaosade plahvatuslik eraldumine võib põhjustada raske või surmaga lõppeva vigastuse.

Ärge püüdke rehvi monteerida, kui Teil puuduvad selle töö läbiviimiseks vastavad vahendid ja kogemused.

Hoidke alati õiget rehvirõhku. Ärge soovitatud rehvirõhku ületage. Ärge kunagi keevitage ega kuumutage rehvi ratast. Kuumus võib põhjustada rehvirõhu tõusu, tuues kaasa rehvi lõhkemise. Keevitamine võib ratast nõrgestada või deformeerida.

Rehvide pumpamisel kasutage klambriga otsakut ja voolikut, mis on piisavalt pikk, et võimaldada seista rehvi kõrval, MITTE selle ees või kohal. Võimaluse korral kasutage turvavõret.

Kontrollige, et rehvirõhk oleks õige, et ei esineks rehvide sisselõikeid, punsumisi ega põiakahjustusi ning kõik rattapoldid ja -mutrid oleks kinni.



RXA0103438 —UN—11 JUN09

DX,WW,RIMS -21-19AUG09-1/1

Kontrollige ballasti, teljevahet ja rehvide täituvust

Veenduge, et ballast, teljevahet ja rehvide täituvus on piisavad, et tagada traktori ja masina stabiilsus kõikides tingimustes, eriti künklikel põldudel või muudes keerukates oludes. Lugege traktori kasutusjuhendit.



CC1031622

CC1031622 —UN—29MAY09

OUCC006,0001546 -21-29MAY09-1/1

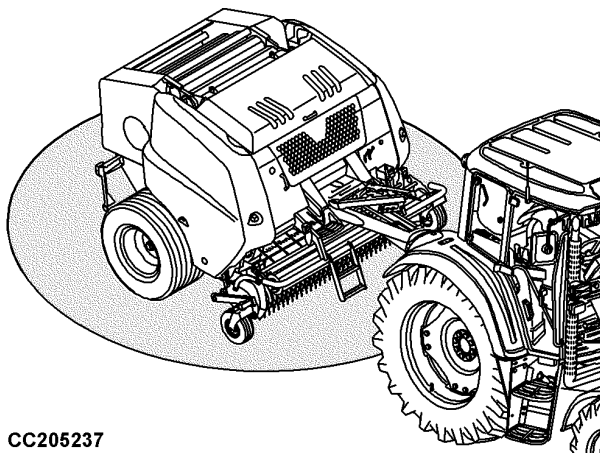
Töötage pressiga turvaliselt

Et vältida vigastusi või surma masinasse tõmbamise tõttu:

ÄRGE üritage saaki või sidumisnööri pressile ette anda ega etteandepiirkonnas ummistust kõrvaldada, KUI PRESS TÖÖTAB. Press annab materjali ette kiiremini, kui te sellest lahti jõuate lasta.

Lülitage käitusvõll välja ja seisake mootor.

Hoidke pressist eemale kogu aja vältel, mil masin töötab.



CC205237

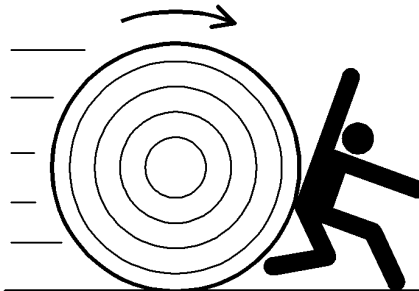
CC205237 —UN—16OCT13

OUCC006,0001ACC -21-30AUG13-1/1

Heinapressi ohutu kasutamine kallakutel

Olge nõlvadel töötades eriti ettevaatlik. Augule, kraavile või muule ebakorrapärasusele sattudes võib heinapress küljele kalduda.

Et vältida vigastusi või kahjustusi veereva rulli tõttu, väljutage rullid tasasel pinnal või sellisel moel, et rull veerema ei hakkaks.



CC1038683

CC1038683 — UN — 19NOV12

OUCC006,00019C8 -21-16NOV12-1/1

Tuleohu vältimine

Tuleohu vähendamiseks järgige neid juhiseid, olles eriti hoolikas kuiva viljaga töötamisel.

- Puhastage masinat pressimispeaval mitu korda, arvestades seejuures pressimisolusid. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat Masina puhastamine tuleohu vältimiseks.
 - Ärge suitsetage pressi läheduses ega põllul.
 - Ärge kunagi lõpetage pressimist, kui rullikambris on veel saagimaterjali.
 - Väljutage rullid kohe pärast sidumist.
 - Ärge kasutage masinat rullide transportimiseks.
 - Kui masin on vaja põllule parkida, olge äärmiselt tähelepanelik. Kui vähegi võimalik, parkige masin paljale maale või kohta, mis on ümbritsetud palja maaga.
 - Kui lõpetate või katkestate masinaga töötamise, siis veenduge enne masina juurest lahkumist, et selle osad ei ole tuleohtlikult kuumad.
 - Ärge jätke masinat järelevalveta niiskest materjalist pressitud rullide lähedusse, kuna need võivad iseenesest süttida.
- Kontrollige regulaarselt laagrite seisundit (vt peatüki Määrimine ja hooldus teemat Igapäevane – tuleohu vältimine).



Kui masina töös esineb märgatavaid muutusi, mis viitavad mõne osa kulumisele või rikkele, siis peatage kohe pressimine ja tehke kindlaks ebahariliku heli, lõhna või välise muutuse põhjus.

- Paigaldage masinale vähemalt 9,5 l mahuga vesikustuti (vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat Vesikustuti kasutamine).
- Pidage hooldustöödel kinni tuleohutuseeskirjadest (vt peatüki Hooldus teemat Enne iga hooldust).

TS227 — UN — 15APR13

DC82261,00004DF -21-14AUG14-1/1

Tulekahju korral

Esimeste ohumärkide ilmnemisel lõpetage kohe töö. See võib olla kõrbelõhn, ebatavaline heli või nähtav suits või leek.

⚠ ETTEVAATUST: Ärge võtke liigseid riske. Kui tuli on liiga kaugele arenenud, siis ärge püüdke seda ise kustutada. Lahkuge võimalikult kiiresti ohupiirkonnast. Kutsuge tuletõrje.

Kui tuld on võimalik ise ohutult kustutada:

- Paigutage traktor masina suhtes vastutuult, et hoida ära tule kandumine traktorile.
- Avage pressi luuk, et väljutada rullikambri kogu saagimaterjal, ja sõitke sellest materjalist eemale.
- Suunake vesikustuti veejuga või muu tulekustutusaine leekide allosa ning jahutage ka ümbritsevaid detaile.



Ärge seiske rullipressi avatud luugi all. Kui masin põleb, siis võib see alla kukkuda.

DC82261,00004DA -21-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

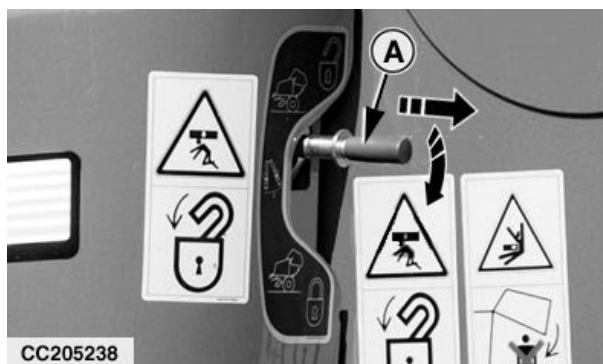
Fikseerige luuk turvaliselt

Asetage enne ülestõstetud luugiga pressi juures või läheduses töötamise alustamist luugi lukustushoob (A) lukustatud asendisse. Vt teemat Luugi lukustuskapp peatükis Pressiga töötamine – üldotstarve.

Vigastuste vältimiseks hoidke luugist selle tõstmise ja langetamise ajal eemale.

Veenduge enne luugi kasutamist, et keegi ei viibi potentsiaalse ohu piirkonnas.

Eemaldage vööobjektid masinast. Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve.



A—Luugi lukustushoob

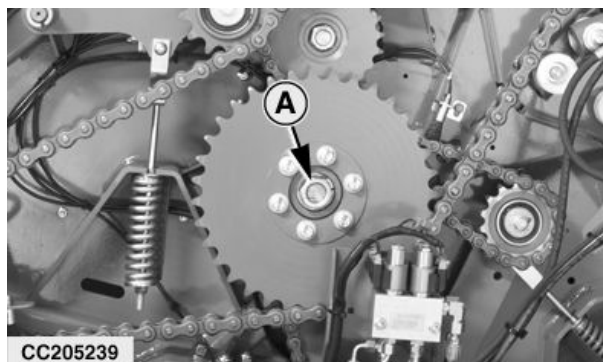
OUC006,0001ACE -21-30AUG13-1/1

CC205238 —UN—10OCT13

Hooldage pressi ohutult

Hooldamise hõlbustamiseks keerake mutrivõtmega mutrit (A). Ärge kunagi pöörake võlli ühegi tööriista ega mutrivõtmega siis, kui traktori mootor töötab. Eemaldage tööriist võllilt alati niipea, kui olete selle kasutamise lõpetanud.

A—Mutter



OUC006,0001ACF -21-30AUG13-1/1

CC205239 —UN—10OCT13

Suurim hüdrauliline tööõhk

Pressi ettenähtud suurim hüdrauliline tööõhk on 20000 kPa (200 bar; 2900 psi).

Ärge ühenda pressi traktorile, mille suurim hüdrauliline tööõhk ületab 20000 kPa (200 bar; 2900 psi).

OUCC006,0000487 -21-05SEP01-1/1

Hooldage ohutult

Enne töö alustamist tutvuge vastava hooldusprotseduuriga. Hoidke töökoht puhas ja kuiv.

Kunagi ei tohi määrada, hooldada ega reguleerida liikuvat masinat. Hoidke käed, jalad ja riided liikuvatest ajamiosadest eemal. Rõhu langetamiseks lülitage kogu toide välja ja käitage juhtimisseadiseid. Langetage töömasin maapinnale. Jätke mootor seisma. Eemaldage pealüliti võti. Laske masinal jahtuda.

Toestage kindlalt kõik masinaosad, mis hoolduseks üles tuleb tõsta.

Hoidke kõik osad heas seisukorras ja nõuetekohaselt paigaldatuna. Kõrvaldage kahjustused koheselt. Asendage kulunud või purunenud osad. Eemaldage määrded, õli või prahi kogumid.

Liikurmasinatel ühendage enne elektrisüsteemide reguleerimist või masina keevitamist lahti aku massijuhe (-).

Haakeriistadel katkestage enne elektrisüsteemi komponentide hooldamist või masina keevitamist elektriline ühendus traktoriga.



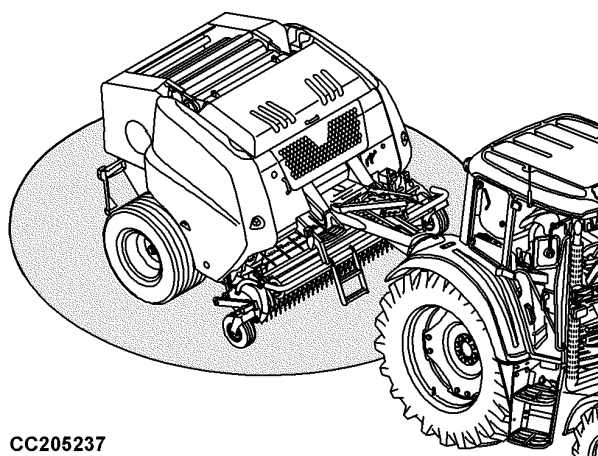
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -21-17FEB99-1/1

Kindlustage inimeste ja loomade turvalisus

Ärge kunagi lubage kellelgi liikuda ega töötada töötava masina lähedal.

Veenduge, et inimesed ega loomad ei viibi masina tööpiirkonnas selle töötamise ajal.



CC205237

CC205237 —UN—16OCT13

OUCC006,0001ACD -21-30AUG13-1/1

Hoiduge kõrgsurvevedelikest

Kontrollige hüdrovoolikuid regulaarselt– vähemalt kord aastas– et nad ei lekiks, poleks keerdus, sisselõigete või pragudega, poleks korrodeerunud, et traatsukk ei oleks väljas või poleks muid kulumise või vigastuse tundemärke.

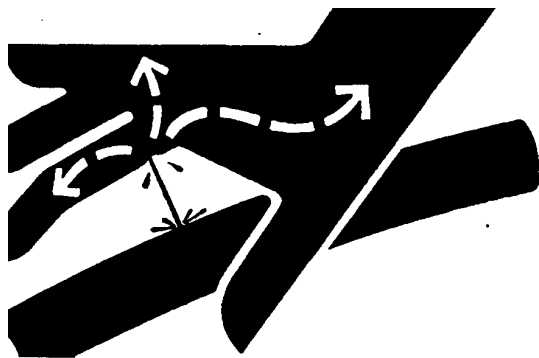
Asendage kulunud või kahjustatud voolikute koostud koheselt John Deere poolt heakskiidetud varuosadega.

Surve all väljapihustuv vedelik võib tungida läbi naha ja põhjustada raskeid vigastusi.

Ohu vältimiseks vabastage süsteem enne hüdro- või muude torude lahtiühendamist rõhu alt. Enne rõhu taastamist tihendage kõik liitekohad.

Lekkekohta on soovitatav otsida papitüki abil. Kaitske käsi ja keha kõrgsurvevedelike eest.

Õnnetuse korral pöörduge koheselt arsti poole. Igasugune nahka tunginud vedelik tuleb mõne tunni jooksul kirurgiliselt eemaldada. Vastasel korral võib tagajärjeks



olla kudede kärbumine. Arstid, kes sedalaadi vigastustega tuttavad ei ole, peaksid tuginema kompetentsele meditsiinilisele allikale. Vastav informatsioon on inglise keeles saadaval Deere & Company meditsiinosakonnast, aadressil Moline, Illinois, U.S.A. või helistades numbril 1-800-822-8262 või +1 309-748-5636.

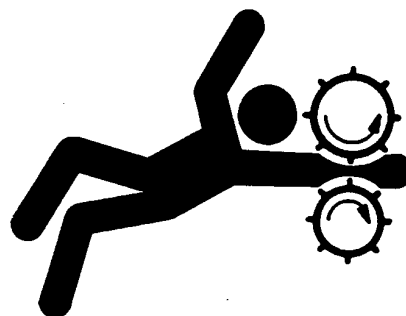
DX,FLUID -21-12OCT11-1/1

X9811—UN—23AUG88

Hooldage masinaid ohutult

Siduge pikad juuksed tahapoole. Masina või selle liikuvate osade läheduses töötades ärge kandke lipsu, salli, laia riietust ega kaelakeed. Kui need esemed masina vahele satuvad, võib tagajärjeks olla raske vigastus.

Et vältida elektrilühiseid ja liikuvate osade külge takerdumist, eemaldage sõrmused ja muud ehted.



DX,LOOSE -21-04JUN90-1/1

TS228—UN—23AUG88

Eemaldage värv enne keevitustöid või kuumutamist

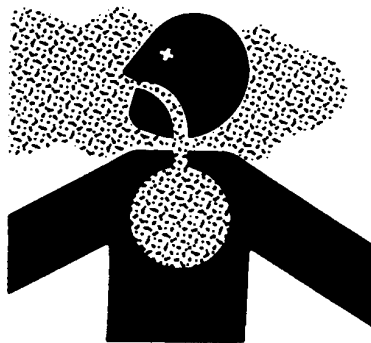
Vältige võimalikke mürgiseid auresid ja tolmu.

Ohtlikud aurud võivad tekkida värvi kuumenemisel keevitamisel, jootmisel või põletiga kuumutamisel.

Eemaldage värv enne kuumutamist:

- Eemaldage värv vähemalt 100 mm (4 in.) kauguseni kohast, mida kuumutama hakatakse. Kui värvi eemaldada ei saa, kandke kuumutamisel või keevitamisel sobivat respiraatorit.
- Värvi eemaldamisel liivapritsi või abrasiivkettaga vältige tolmu sissehingamist. Kandke sobivat respiraatorit.
- Värvilahusti või -eemaldi tarvitamisel peske see enne keevitamist vee ja seebiga maha. Viige lahusti või värvieemaldi anumad ning muud süttivad materjalid tööpiirkonnast välja. Seejärel oodake enne keevitamist või kuumutamist vähemalt 15 minutit, et aurud hajuksid.

Ärge kasutage keevitamisele minevatel kohtadel klooritud lahustit.



Viige kõik tööd läbi hästi ventileeritud keskkonnas, et mürgised aurud ja tolm eemale juhtida.

Järgige värvide ja lahustite käitlemise eeskirju.

TS220 —UN—15APR13

DX,PAINT -21-24JUL02-1/1

Vältige kuumutamist vedelike survetorude läheduses

Kuumutamine vedelike survetorude läheduses võib tekitada tuleohtliku vedelikupihu, põhjustades lähedalviibijatel raskeid põletusi. Ärge kuumutage keevitamise, jootmise ega leeklambiga vedelike survetorude või muude kergesti süttivate materjalide läheduses. Kui kuumus levib vahetust leegipiirkonnast edasi, võivad survetorud lõhkeda.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -21-10DEC04-1/1

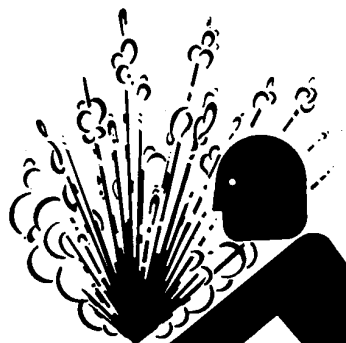
Hooldage rõhuaku süsteeme ohutult

Rõhuakudega süsteemidest, mida kasutatakse kliimaseadmes, hüdrauliliste ja õhkpidurite süsteemis, väljapihustuv vedelik võib põhjustada tõsiseid vigastusi. Suur kuumus võib põhjustada rõhuaku lõhkemise ja survetorustik võidakse kogemata läbi löigata. Ärge keevitage ega kasutage keevituspõletit survestatud rõhuaku või survestatud toru läheduses.

Enne rõhuaku eemaldamist vabastage survestatud süsteem rõhu alt.

Enne rõhuaku eemaldamist vabastage hüdrostsüsteem rõhu alt. Ärge kunagi üritage hüdrostsüsteemi või rõhuakut rõhu alt vabastada liitmiku lõdvendamise teel.

Rõhuakusid ei saa remontida.



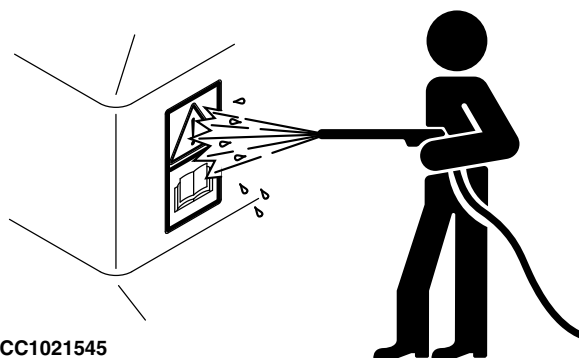
TS281 —UN—15APR13

DX,WW,ACCLAZ -21-22AUG03-1/1

Vältige kõrgsurvejooa suunamist turvakleebistele

Survevesi võib turvakleebised eemaldada või neid kahjustada. Vältige kõrgsurvejooa suunamist turvakleebistele.

Asendage puuduvad või kahjustatud kleebised koheselt. Asendus-turvakleebiseid võite saada John Deere esindajalt.



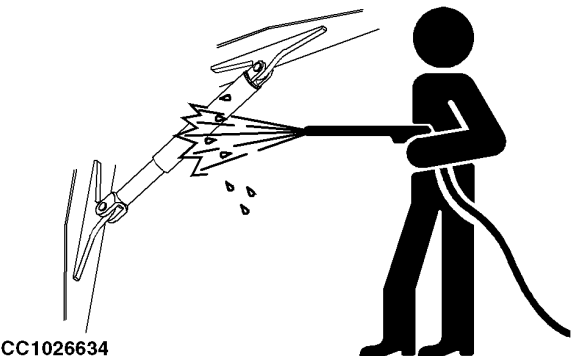
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0000FD2 -21-08SEP09-1/1

Vältige kõrgsurvejooa suunamist silindritele

Survevesi võib silindreid kahjustada. Vältige kõrgsurvejooa otsest suunamist silindritele.



CC1026634

CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -21-08SEP09-1/1

Käideldge jäätmed eeskirjade kohaselt

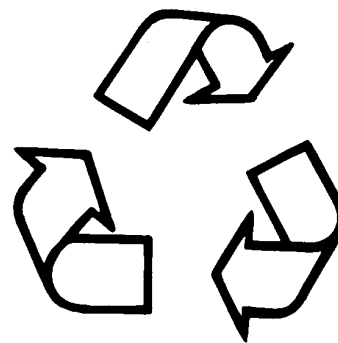
Eeskirjadele mittevastav jäätmekäitlus võib kahjustada keskkonda ja ökosüsteeme. John Deere masinate jäätmed, mis võivad keskkonda kahjustada, on õli, kütus, jahutusvedelik, pidurivedelik, filtrid ja akud.

Vedelike väljalaskmisel tarvitage lekkekindlaid anumaid. Ärge kasutage toidu- või jooginõusid; neist võidakse eksikombel juua.

Ärge valage jäätmeid maapinnale, kanalisatsiooni või veekogusse.

Kliimaseadmetest õhku pääsev külmutusagens võib kahjustada maakera atmosfääri. Valitsuse määrad võivad nõuda, et ainult sertifitseeritud teeninduskeskused külmutusagense uuendada ja käidelda tohivad.

Teavet jäätmete õige käitlus- või kõrvaldusviisi kohta küsige kohalikust keskkonna- või jäätmemajandusametist või John Deere esindajalt.



TS1133 —UN—15APR13

DX_DRAIN -21-03MAR93-1/1

Ohutusmärgid

Hoiatus-piltmärgid

Selle masina mitmetesse olulistesse kohtadesse on paigaldatud piltmärgid, mis teavitavad võimalikust ohust. Ohule osutab piltkujutis kolmnurksel hoiatusmärgil. Märgi juures olev piltkujutis teavitab, kuidas vigastusi vältida. Järgnevalt on esitatud turvamärgid, nende asukoht masinal ja lühike selgitus.

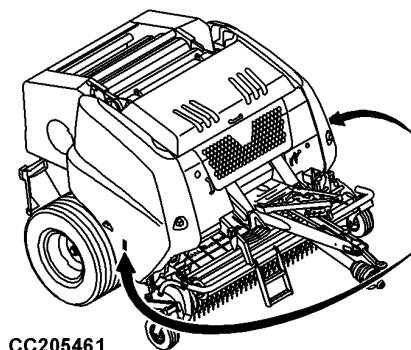


TS231 —21—08SEP03

FX,WBZ -21-19NOV91-1/1

Kasutusjuhend

See kasutusjuhend sisaldab kogu olulist teavet, mis on vajalik masina ohutuks käsitlemiseks. Õnnetuste ärahoidmiseks järgige hoolega kõiki ohutusnõudeid.



CC205461

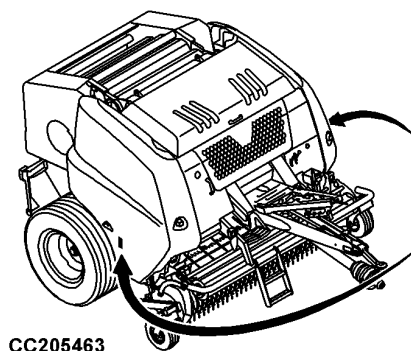


CC205461 —UN—16OCT13

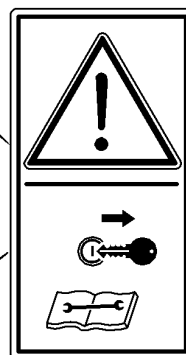
OUCC006,0001B05 -21-19SEP13-1/1

Remont ja hooldus

Enne reguleerimis-, remondi- ja hooldustööde tegemist rakendage seisupidur ja/või pange käigukast asendisse PARK, seisake traktori mootor ja võtke süütevõti välja.



CC205463

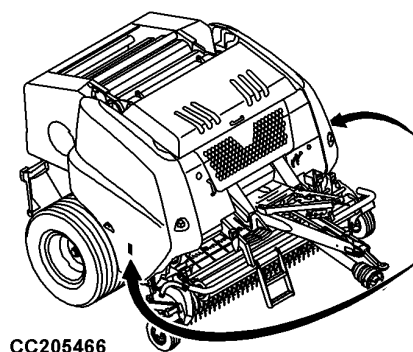


CC205463 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B06 -21-19SEP13-1/1

Veoketid

Ärge avage ega eemaldage kaitsekatet, kui press töötab.



CC205466

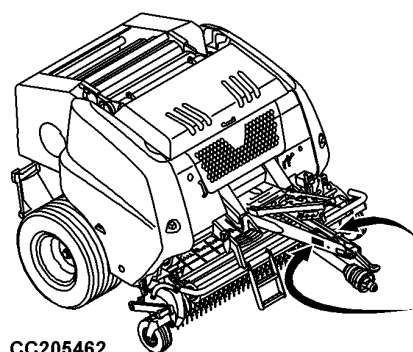


CC205466 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B07 -21-19SEP13-1/1

Heinapressi teleskoopkardaan

Vigastuste vältimiseks hoidke pöörlevast kardaanist eemale.



CC205462



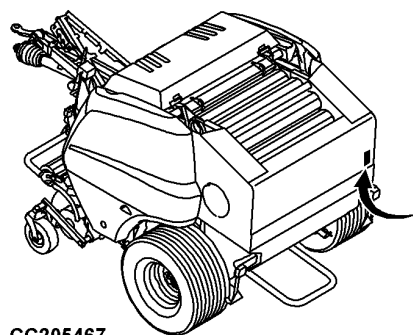
CC205462 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B09 -21-19SEP13-1/1

Heinapalli väljastus

Ärge lubage kellelgi jalutada ega töötada heinapressi taga.

Hoidke rulli pressimise ajal heinapressi tagaosast eemale, kuna see võib põhjustada surma või raske vigastuse.



CC205467



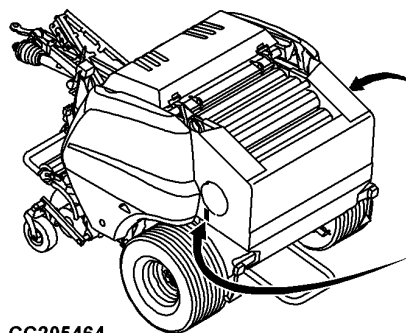
CC205467 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B08 -21-19SEP13-1/1

Ülestõstetud luuk

Ärge lubage kellelgi jalutada ega töötada ülestõstetud luugi all.

Hoidke ülestõstetud luugist eemale, sest see võib sulguda kiiremini, kui te eemalduda jõuate, ja võib kaasa tuua surma või raske vigastuse.



CC205464



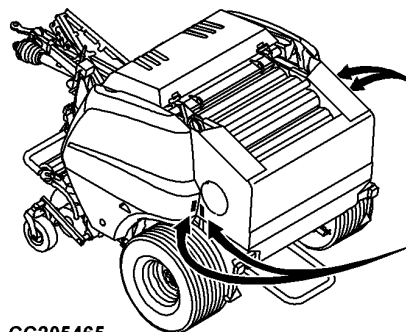
CC205464 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0A -21-19SEP13-1/1

Luugi turvalukk

Enne töötamise alustamist ülestõstetud luugi all või selle läheduses aktiveerige alati luugi turvalukk.

Enne luugi turvaluku vabastamist hoidke luugist eemale.



CC205465



CC205465 —UN—17OCT13

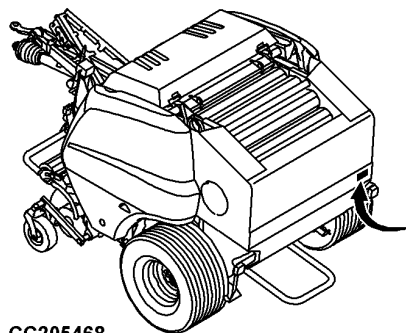
OUC006,0001B0B -21-19SEP13-1/1

Luugi avamine

Ärge lubage kellelgi jalutada ega töötada masina taga.

Kui luuk üles tõuseb, hoidke pressi tagaotsast eemale.

Luuk avaneb kiiremini, kui te eemalduda jõuate, ja võib kaasa tuua surma või raske vigastuse.



CC205468



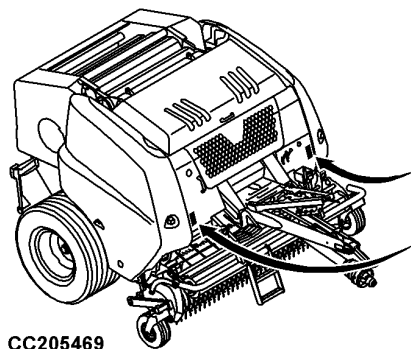
CC205468 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0C -21-19SEP13-1/1

Kogur

Pöörlev kogur võib teid haarata nii kiiresti, et te ei jõua eest ära liikuda.

Hoidke pöörlevast kogurist eemale, sest see võib kaasa tuua surma või raske vigastuse.



CC205469

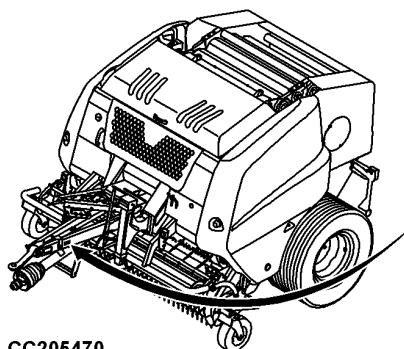


CC205469 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B0D -21-19SEP13-1/1

Haakeplaadi kinnituspolt

Pingutage haakeplaadi kinnituspolt ettenähtud vahemike järel üle.



CC205470



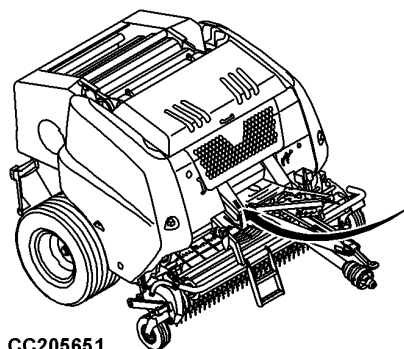
620 N.m (450 Lb.ft.)

CC205470 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B10 -21-19SEP13-1/1

Tiisli raami kinnituspoldid

Pingutage tiisli raami kinnituspoldid ettenähtud vahemike järel üle.



CC205651



300 N.m

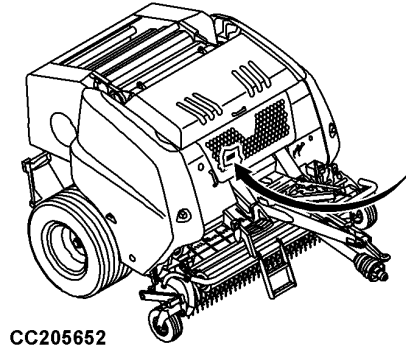
700 N.m

CC205651 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B11 -21-19SEP13-1/1

Hüdraulilised akud

Hüdraulilised rõhuakud on rõhu all. Laske rõhuakud maha võtta ja hooldada üksnes John Deere'i esinduses. Firma esindaja peab järgima tehnilise käsiraamatu juhiseid.



CC205652

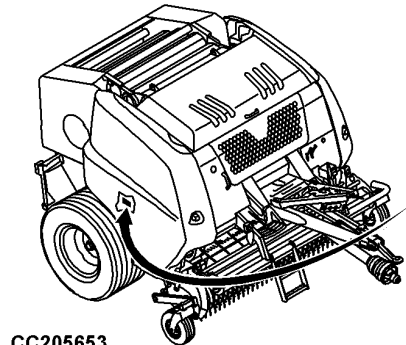


CC205652 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0E -21-19SEP13-1/1

Suruõhupaak

Suruõhupaak on rõhu all. Laske paak maha võtta ja remontida kindlasti John Deere'i esinduses.



CC205653



CC205653 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0F -21-19SEP13-1/1

Traktori ettevalmistamine

Reguleerige haakeaas

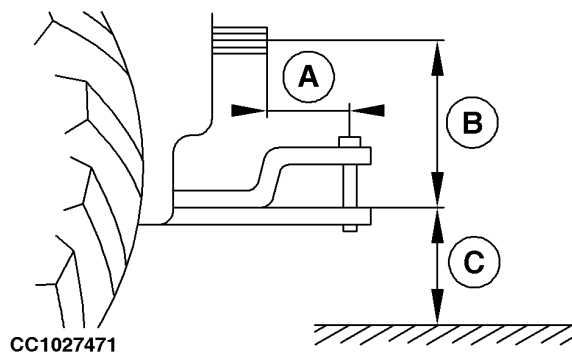
TÄHTIS: Enne pressi haakimist reguleerige kindlasti haakeaas. Paigaldage kõik kaitsekatted uuesti.

Asetage haakeaasa haakepoldi ava vertikaalsuunas kohakuti traktori käitusvõlli keskjoonega.

Reguleerige haakeaas järgnevatele tehnilistele andmetele.

Tehnilised andmed

Käitusvõlli otsast kuni haakeaasa haakepoldi ava teljeni (A)—Kaugus.....	350 mm (1 jalg 2 in.)
Käitusvõlli teljjoonest kuni haakeaasa ülemise pinnani (B)—Kaugus.....	150 — 305 mm (6 — 12 in.)
Maapinnast haakeaasa ülemise pinnani (C)—Kaugus.....	330 — 510 mm (13 — 20 in.)



A—350 mm (1 ft 2 in.)

B—150 — 305 mm (6 — 12 in.)

C—330 — 510 mm (13 — 20 in.)

CC1027471 —UN—11JUL05

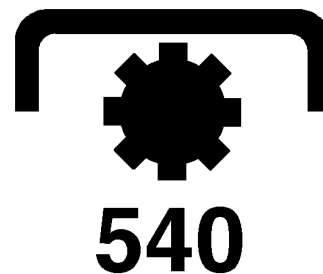
OUCC849,0000124 -21-08NOV10-1/1

Valige traktori käitusvõlli pöörlemissagedus

MÄRKUS: Traktori käitusvõlli kiiruse valimisel vaadake heinapressi esiküljel asuvat silti.

Heinapress 540 p/min käigukastiga

TÄHTIS: Mitte mingil juhul ei tohi 540 p/min käitusvõlli ajamiga varustatud heinapressiga töötada traktori käitusvõlli pöörlemissagedusel 750 või 1000 p/min. Alati töötage traktoriga ettenähtud käitusvõlli pöörlemissagedusel. Liiga kiired pöörded kahjustavad heinapressi.



CC1020007

Traktori käitusvõlli suurus peab olema 3,5 cm (1 3/8 tolli).

Käitage heinapressi ainult 540 p/min töötava käitusvõlliga.

Järgige traktori kasutusjuhendit, et paigaldada sobiv käitusvõll ning et selle pöörlemissagedust õigesti reguleerida.

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,00019B9 -21-13NOV12-1/2

CC1020007 —UN—09JUL01

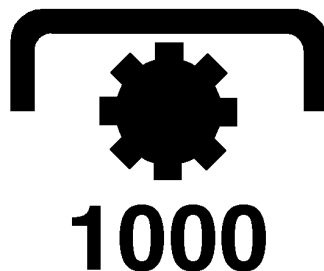
Heinapress 1000 p/min käigukastiga

TÄHTIS: Mitte mingil juhul ei tohi 1000 p/min käitusvõlli ajamiga varustatud heinapressiga töötada traktori käitusvõlli pöörlemissagedusel 540 või 750 p/min. Alati töötage traktoriga ettenähtud käitusvõlli pöörlemissagedusel. Liiga kiired pöörded kahjustavad heinapressi.

Traktori käitusvõlli suurus peab olema 3,5 cm (1 3/8 tolli).

Käitage heinapressi ainult 1000 p/min töötava käitusvõlliga.

Järgige traktori kasutusjuhendit, et paigaldada sobiv käitusvõll ning et selle pöörlemissagedust õigesti reguleerida.



CC007602

CC007602 —UN—02OCT96

OUC006,00019B9 -21-13NOV12-2/2

Reguleerige traktori hüdrojaotureid

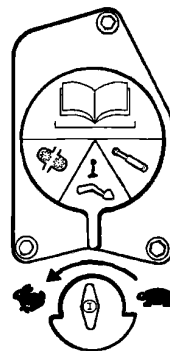
Reguleerige traktori hüdrojaoturid vooluhulgale umbes 30–35 l/min (7,9–9,2 gallonit/min). See vooluhulk peaks võimaldama luugil avaneda umbes 3 sekundiga. Reguleerimiseks vaadake oma traktori kasutusjuhendit.

Seeria 3000 traktorite puhul veenduge, et hüdrojaoturi mittekasutamisel on hüdrojaoturi hoob neutraalasendis.

Seeria 5000 traktorite puhul ärge lükake hüdrojaoturi hooba lõpuni ette, et võimaldada hooval selle vabastamisel neutraalasendisse tagasi pöörduda.

Seeria 6000 ja 7000 traktorite puhul reguleerige hüdrojaoturi hoob nii, et fiksaator puuduks ja hoob vabastamisel neutraalasendisse tagasi pöörduks.

Viiteajaga traktorite puhul seadke viiteaeg väärtusele "0".



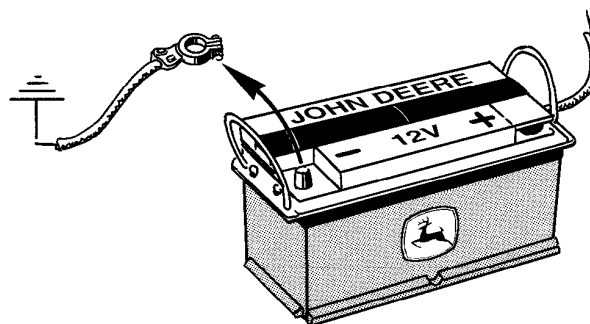
CC000833

CC000833 —UN—05APR95

OUC006,0001B35 -21-04OCT13-1/1

Nõue rullipressi elektriabel ja juhtimise toitele

Rullipressi elektriabel ja juhtimine on ette nähtud kasutamiseks negatiivse massiühendusega 12 V elektrisüsteemides.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

CC03745,0000288 -21-23AUG01-1/1

Virtuaaltermini (ekraani) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)

TÄHTIS: Aku juhtmekimp (C) tuleb ühendada traktoriga, nagu joonisel näidatud. Veenduge, et juhtmes (E) on toide ainult siis, kui traktoril on süüde sees.

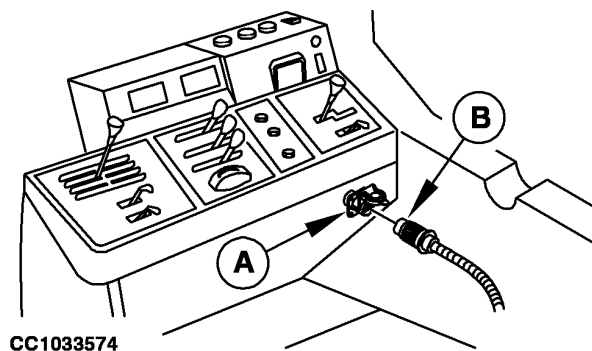
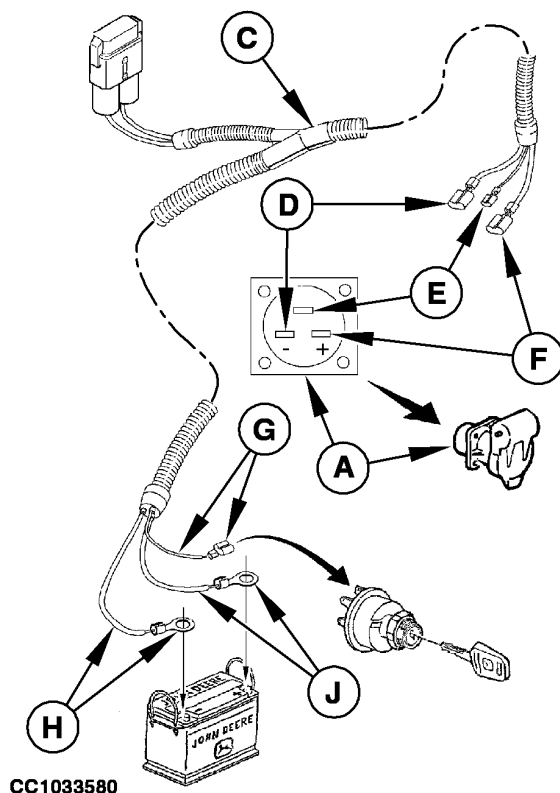
Kui traktoril puudub sobiv pistikupesa (A), pöörduge John Deere'i esindusse.

Ühendage virtuaaltermi (ekraan) kaasaskantava juhtmestikuga.

Ühendage kaasaskantava juhtmestiku pistik (B) sobiva pistikupesaga (A).

Paigutage masina juhtmestiku liitmik kabiinist väljapoole.

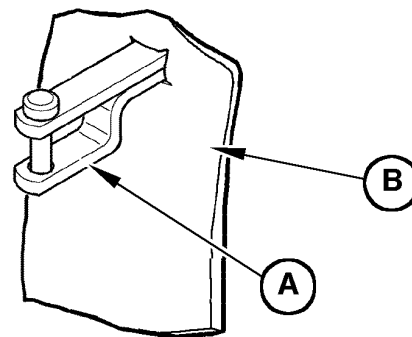
- | | |
|---|---|
| A—Toitepesa | F—Punane juhe (püsivalt positiivne) (6,0 mm ²) |
| B—Kaasaskantav juhtmekimbu pistik | G—Punane juhe (positiivne, kui süüde sees) (1,5 mm ²) |
| C—Akujuhthmestik | H—Must juhe (negatiivne) (6,0 mm ²) |
| D—Must juhe (negatiivne) (6,0 mm ²) | J—Punane juhe (püsivalt positiivne) (6,0 mm ²) |
| E—Punane juhe (positiivne, kui süüde sees) (1,5 mm ²) | |



OUC006,0001B29 -21-01OCT13-1/1

Haakeaasa kilbi kasutamine

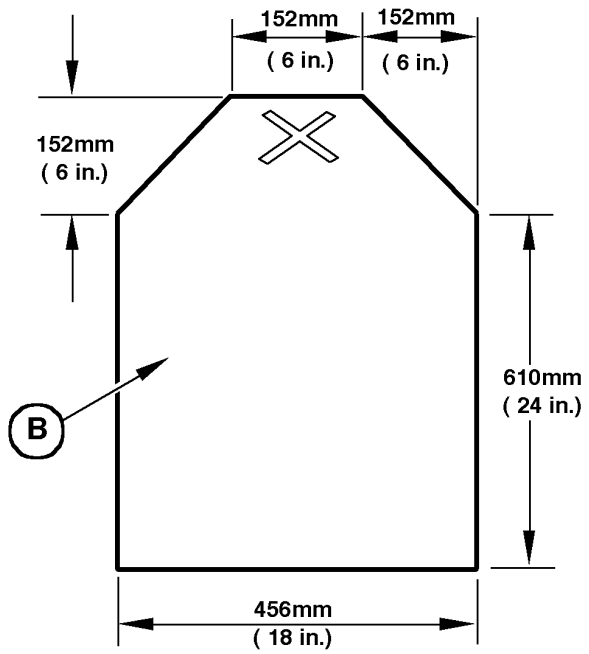
Kui traktori haakeaas (A) haarab ja rikub vaalu traktori all, võib kasutada haakeaasa kilpi (B).



Jätub järgmisel leheküljel

CC,570RB 003439 -21-15SEP98-1/2

Kilbi (B) valmistamisel kasutage nädisena kõrvaltoodud visandit, kasutades 2- või 4-kihilist beltingut.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -21-15SEP98-2/2

Heinapressi ettevalmistamine

Valige võrgurull

Optimaalse jõudluse saavutamiseks soovime järgnevate tehniliste andmetega **John Deere**'i võrgurulli kasutamist.

- Materjali laius (A) standardse võrgurulli puhul: 1225 ± 10 mm (3 jalga 11,8 tolli kuni 4 jalga 0,6 tolli).
- Materjali laius (A) võrgurulli COVER-EDGE™ puhul: 1295 ± 10 mm (4 jalga 2,6 tolli kuni 4 jalga 3,4 tolli).
- Südamiku laius (B) standardse võrgurulli puhul: maksimaalselt 1255 mm (4 jalga 1,4 tolli).
- Südamiku laius (B) võrgurulli COVER-EDGE™ puhul: maksimaalselt 1320 mm (4 jalga 4 tolli).

TÄHTIS: Võrgurulli läbimõõt ei tohi ületada 30 cm (11,8 tolli).

Heinapressi võrksidumissüsteem ei sobi võrguga John Deere B-Wrap.

MÄRKUS: Sidumistsükli võrgu pöörete arvu reguleerimiseks lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku Võrksidumise reguleerimine.

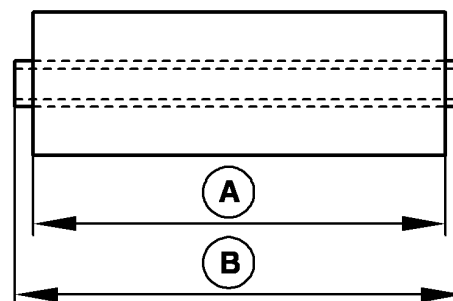
A—Materjali laius

B—Südamiku laius



CC1033931

CC1033200



CC1033931 —UN—15SEP11

CC1033200 —UN—05AUG10

OUCC006,00019B8 -21-13NOV12-1/1

Hoolitsus võrgurulli eest

TÄHTIS: Kaitske võrgurulli materjali niiskuse ja kahjustuste eest. Ärge eemaldage kaitsvat kattekihti enne kasutamiseks valmisolekut. Defektid võivad põhjustada korrapäratut

töötamist ning mõjustada rulli ilmastikukindlust. Ärge kasutage kleepuvat linti otse võrgul.

Hoiustage jahedas, kuivas kohas, eemal otsesest päikesevalgusest.

CC03745,000023B -21-05JUL01-1/1

Hoolitsus võrgu sidumisseadme eest

Enne pressiga töö alustamist toimige järgmisel viisil:

Pühkige etteandevaltsid ja kontrollige, et kuskil ei oleks kleepuvat materjali. ÄRGE KUNAGI kasutage kummi etteandevaltsi puhastamiseks soovitatavaid puhastusvahendeid nagu bensiin, benseen, tärpentiiniõli või sarnased puhastuslahustid.

TÄHTIS: Ärge kunagi kasutage talkpuudrit kummirullil.

Soovitatav on kasutada:

- Vett
- Seebivett

OUCC223,000017B -21-23OCT07-1/1

Võrgurulli laadimine

⚠ ETTEVAATUST: Enne võrgurulli paigaldamist lülitage käitusvõll välja, rakendage parkimispidur, seisake traktori mootor ja eemaldage süütevõti. Oodake, kuni kõik liikuvad osad peatuvad.

⚠ ETTEVAATUST: Võrksidumissüsteemi kate (B) on vedru surve all ja liigub vabastamisel kiiresti üles.

1. Paigaldage võrgurull.

- Avage parempoolne küljekilp.
- Liigutage sulgurid (A) avatud asendisse ja avage võrksidumissüsteemi kate (B).
- Enne paigaldamist eemaldage võrgurullilt kogu pakkematerjal (klambrid, kleeplint jne).
- Eemaldage standardse võrgurulli puhul piirikud (C) nende kandurilt ja paigaldage need võrgurulli mõlemale küljele.

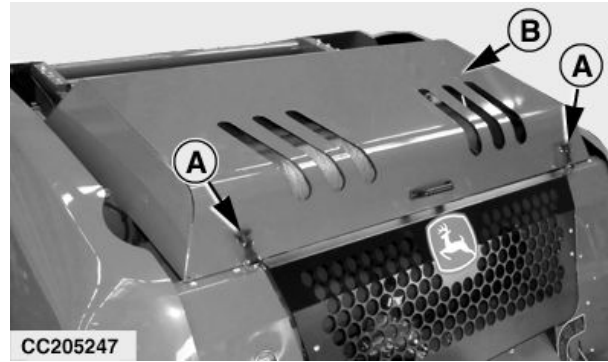
MÄRKUS: COVER-EDGE™ võrgurullil ei ole piirikuid (C) vaja.

- Nihutage võrgurull läbi võrgukasti (D), nagu näidatud, kindlustades, et võrku tõmmataks rulli alt.

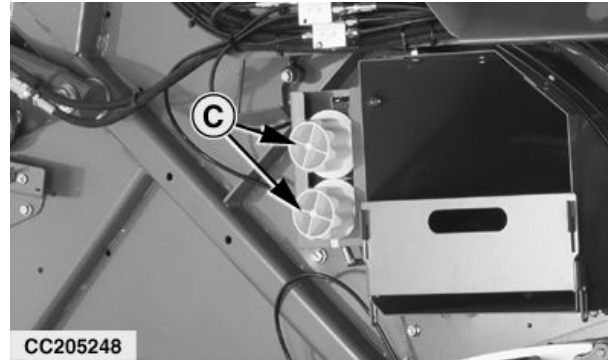
MÄRKUS: John Deere'i võrkudel on kaks laia värvilist triipu, mis peavad jääma masina parempoolse külje suunas.

Võrgukastis (D) saab hoida kaht võrgurulli. Tagavara-võrgurulli hoidmiseks võib kasutada ka nõõri- või võrgukasti (E) (sõltuvalt varustusest).

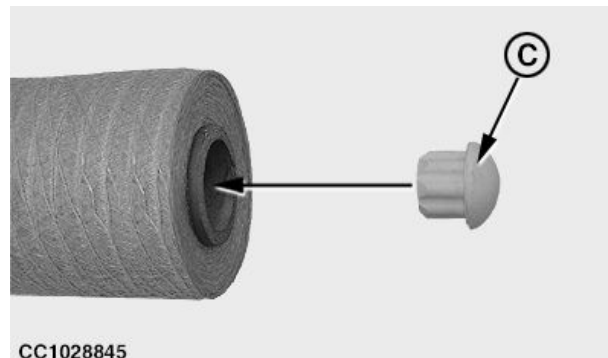
A—Riiv
B—Võrksidumissüsteemi kate
C—Piirikud
D—Võrgukast
E—Nõõri- või võrgukast



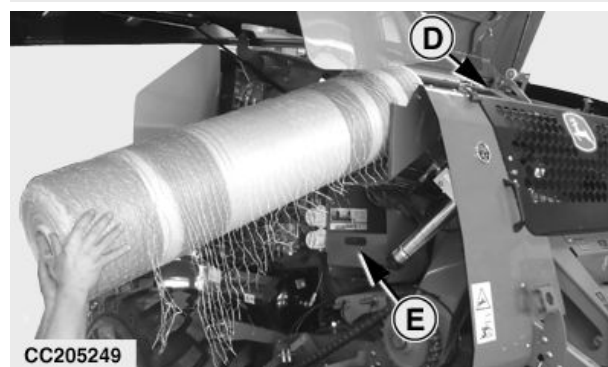
CC205247 —UN—10OCT13



CC205248 —UN—10OCT13



CC1028845 —UN—22DEC06



CC205249 —UN—10OCT13

COVER-EDGE on Deere & Company kaubamärk

Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,0001AD7 -21-31OCT13-1/2

2. Vedage võrk läbi etteandevaltside.

MÄRKUS: Galvaniseeritud valts (A) tõstetakse võrksidumissüsteemi katte avamise ajal täiesti üles.

- Keerake võrk lahti ja koguge lahtised otsad 30 kuni 40 cm (1 jalg kuni 1 jalg 4 tolli) laiuselt kokku.
- Vedage võrk kummivaltsi (C) ja galvaniseeritud valtsi (A) vahelt läbi.

TÄHTIS: Ärge kerige galvaniseeritud valtsi (A) ja kummivaltsi (C) vahele lahti rohkem kui 20 cm (8 tolli) võrku. Ärge kunagi asetage võrgumaterjali kummiklotsi kandurile (E).

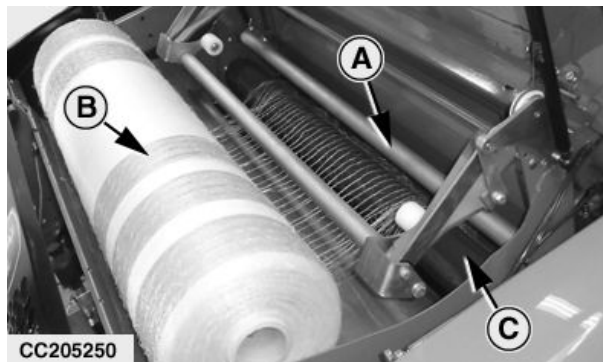
- Lükake võrgurull (B) survevaltsi (D) alla, nagu joonisel näidatud, nii et see puutuks kokku kummivaltsiga (C).
- Veenduge, et survevalts (D) on võrgurullil (B) õigesti keskele paigutatud. Kontrollige veel kord, et võrk oleks õigesti asetatud galvaniseeritud valtsi (A) ja kummivaltsi (C) vahele.

TÄHTIS: Soovitav on võrgumaterjal iga päeva lõpul etteandevaltside vahelt välja võtta! See hoiab ära võrgumaterjali kooriku tekke kummivaltsil (C), vältides nii probleeme töö alustamisel. Võtke materjal kummivaltside vahelt välja alati, kui pressi kasutatakse nõorsidumise režiimil.

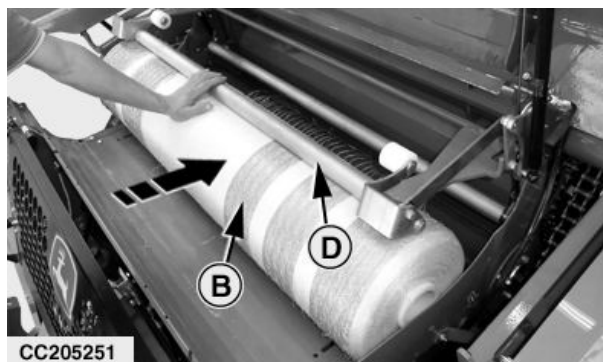
- Sulgege parempoolne küljekilp ja võrksidumissüsteemi kate, seejärel pange sulgurid lukustusasendisse.

A—Galvaniseeritud valts
B—Võrgurull
C—Kummivalts

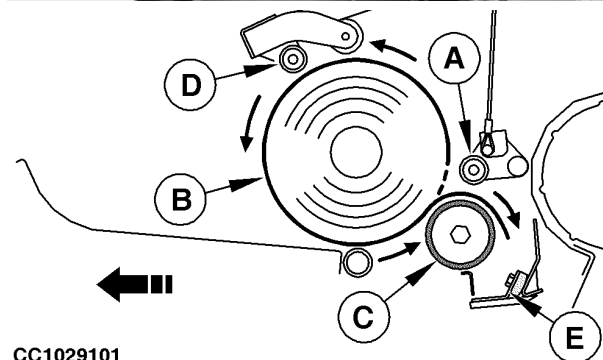
D—Survevalts
E—Kummiklotsi kandur



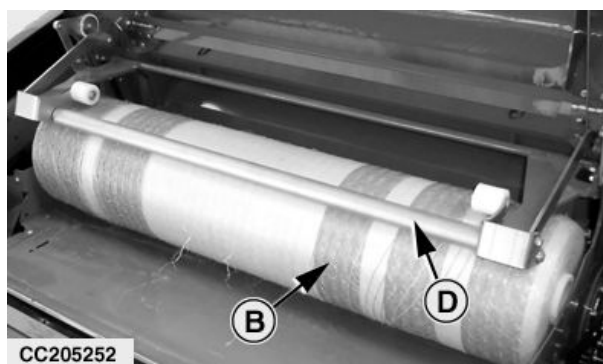
CC205250 —UN—25OCT13



CC205251 —UN—25OCT13



CC1029101 —UN—22DEC06



CC205252 —UN—25OCT13

OUC006.0001AD7 -21-31OCT13-2/2

Nööri valimine

Optimaalseks tööks soovitame John Deere'i nööri 1000 või 750.

Sidumisnööri kvaliteedil on pressi nõuetekohasel töötamisel väga tähtis roll.

Pressi nõuetekohaseks tööks tuleb valida hea tõmbetugevuse ja ühtlaste mõõtetega sidumisnöör. See aitab vältida ka sidumisnööri katkemist rullide käsitlemise ja transportimise käigus.



CC1033931 —UN—15SEP11

DC82261,000040A -21-21JAN14-1/1

Nöörirollide käitlemine

TÄHTIS: Kaitske nöörirulli materjali niiskuse ja kahjustuste eest. Eemaldage kaitsekate alles vahetult enne rulli kasutamist.

Hoidke rulle kuivas ja jahedas kohas, vältides nende kokkupuudet päikesevalgusega.

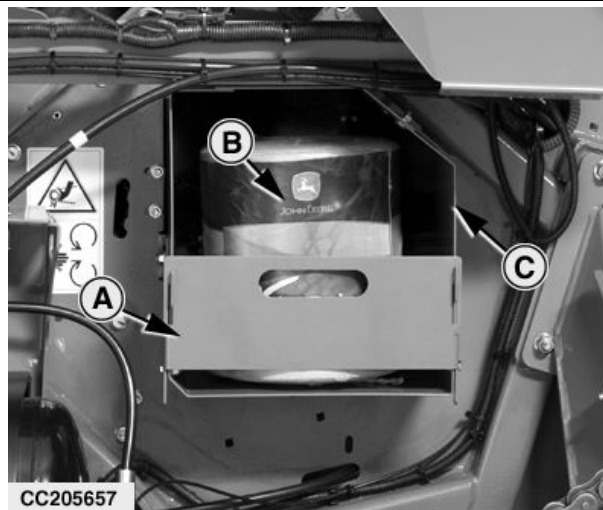
DC82261,000040D -21-23JAN14-1/1

Nööriposti täitmine

1. Avage parempoolne küljekilp.
2. Tõstke üles ja avage nöörirulli luuk (A).
3. Paigaldage viis rulli (B) kvaliteetset nööri nöörirulli plokki (C). Veenduge, et sidumisnööri tõmmatakse rullist tähisega "ülemine" märgitud otsast.
4. Sulgege nöörirulli luuk (A).

A—Nöörirulli luuk
B—Nöörirull

C—Nöörirulli plokk



CC205657 —UN—10OCT13

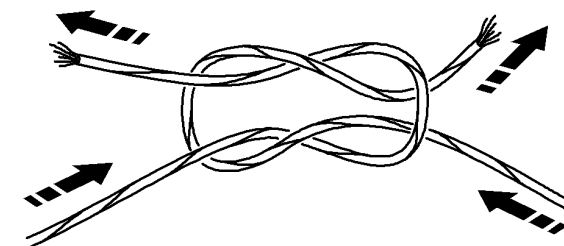
OUCC006,0001B15 -21-30SEP13-1/1

Sidumisnööri sõlm

TÄHTIS: Sõlm peab olema piisavalt väike, et mahtuda läbi juhikute ja nõori juhtõla.

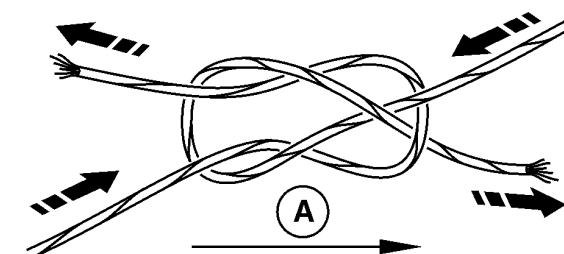
Soovitame siduda nõörirullid kokku rehvi- või modifitseeritud rehvisõlmega, nagu näidatud. Vajadusel siduge nõörirullid kokku soodisõlmega, nagu joonisel näidatud.

A—Sidumisnööri jooksusuund



CC1034420

Modifitseeritud rehvisõlm



CC1034421

Soodisõlm

OUCC006,00017BC -21-21APR11-1/1

CC1034420 —UN—15SEP11

CC1034421 —UN—08DEC11

Nööri vedamine läbi nõorikasti

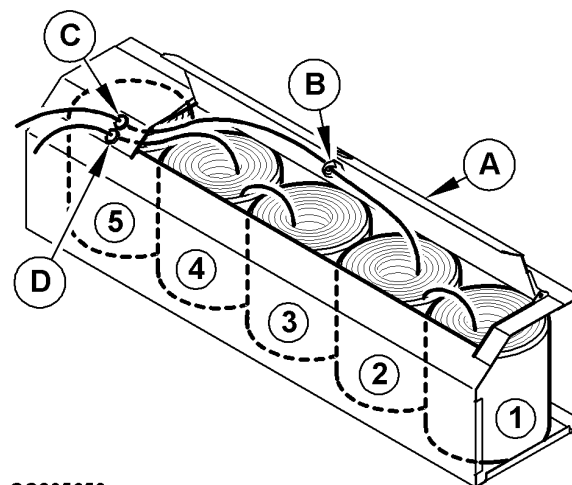
1. Avage eesmine prahivõre ja nõorikasti kate (A).

MÄRKUS: Nööri ühendamiseks kasutage sisalnööri puhul modifitseeritud rehvisõlme ja plastnööri puhul soodisõlme. Lõigake lahtised nõoriotsad ära võimalikult sõlme lähedalt. Vt selle peatüki teemat Nööri sõlmimine.

2. Tõmmake esimese rulli sisemist nõoriotsa ja ühendage see teise rulli välimise nõoriotsaga.
3. Tõmmake teise rulli sisemine nõoriots läbi juhiku (B) ja läbi ava (C).
4. Tõmmake kolmanda rulli sisemist nõoriotsa ja ühendage see neljanda rulli välimise nõoriotsaga.
5. Tõmmake neljanda rulli sisemine nõoriots läbi ava (D).

MÄRKUS: Viiendat rulli võib kasutada varurullina.

6. Sulgege nõorikasti kate (A) ja eesmine prahivõre.



CC205659

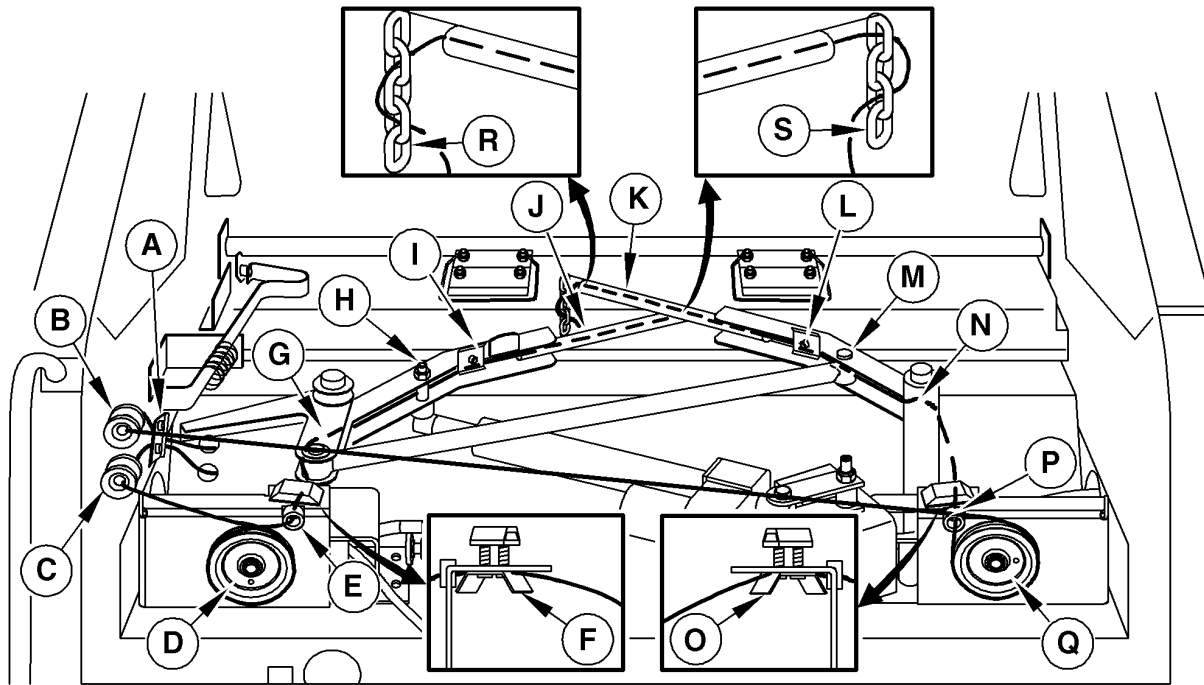
A—Kate
B—Juhik

C—Ava
D—Ava

OUCC006,0001B17 -21-14OCT13-1/1

CC205659 —UN—10OCT13

Vedage nõör nõrikastist välja nõori juhtõlgadeni



CC1023395

CC1023395 —UN—30SEP03

A—Nõori pingutusplaat
B—Sidumisnõori juhik
C—Sidumisnõori juhik
D—Rihmaratas
E—Sidumisnõori juhik

F—Nõori pingutusplaat
G—Sidumisnõori juhik
H—Polt
I—Pingutusplaat
J—Nõori juhtõla toru

K—Nõori juhtõla toru
L—Pingutusplaat
M—Sõrm
N—Sidumisnõori juhik
O—Pingutusplaat

P—Sidumisnõori juhik
Q—Rihmaratas
R—Kett
S—Kett

ETTEVAATUST: Nõori juhtõla käituri töötamise ajal hoidke masinast eemale.

1. Sirutage nõori juhtõlad kergelt välja.
2. Lülitage traktor välja ja eemaldage pealüliti võti.
3. Vedage mõlemad nõõrid nõori pingutusplaadi (A) taha.
4. Parempoolse nõõri vedamine
 - a. Vedage üks nõör läbi nõori juhiku (C).
 - b. Asetage see ümber rulliku (D).
 - c. Vedage see läbi nõori juhiku (E) ja üle nõori pingutusplaadi (F).
 - d. Vedage see läbi nõori juhiku (G) paremas nõori juhtõlas.
 - e. Tõmmake see poldi (H) taha.
 - f. Asetage see pingutusplaadi (I) taha.
 - g. Vedage see läbi nõori juhtõla toru (J), nõori juhtõla otsast peab välja ulatuma 300 mm (12 tolli) nõõri.
 - h. Vedage see läbi keti (S) esimese lüli ja läbi eelviimase lüli nagu näidatud.

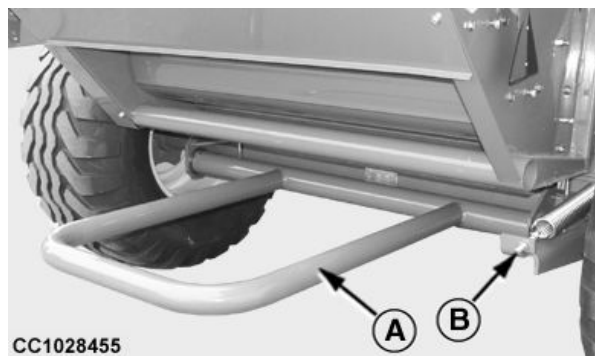
5. Vasakpoolse nõõri vedamine
 - a. Vedage üks nõör läbi nõori juhiku (B).
 - b. Asetage see ümber rulliku (Q).
 - c. Vedage see läbi nõori juhiku (P) ja üle nõori pingutusplaadi (O).
 - d. Vedage see läbi nõori juhiku (N) vasakus nõori juhtõlas.
 - e. Tõmmake see sõrme (M) taha.
 - f. Asetage see pingutusplaadi (L) taha.
 - g. Vedage see läbi nõori juhtõla toru (K), nõori juhtõla otsast peab välja ulatuma 300 mm (12 tolli) nõõri.
 - h. Vedage see läbi keti (R) teise lüli ja läbi eelviimase lüli nagu näidatud.
6. Sulgege prahivõre.
7. Tõmmake nõori juhtõlad sisse.

OUCC006,000165D -21-06JUL10-1/1

Rulli väljaveeremisraami reguleerimine

1. Parkige press tasasele pinnale.
2. Avage luuk ja fikseerige see turvalukustusega. Rakendage traktori parkimispidur, seisake traktori mootor ja eemaldage pealüliti võti.
3. Reguleerige mutrid (B) nii, et rulli väljaveeremisraam (A) puudutab maapinda, kui raamil on koormus ja press on traktoriga ühendatud.

TÄHTIS: Rulli väljaveeremisraam (A) peab koormatud olekus maapinda puudutama. Selle tegematajätmine võib viia väljaveeremisraami kahjustuseni.



A—Rulli väljaveeremisraam

B—Mutrid

OUCC006,00010EB -21-09JAN07-1/1

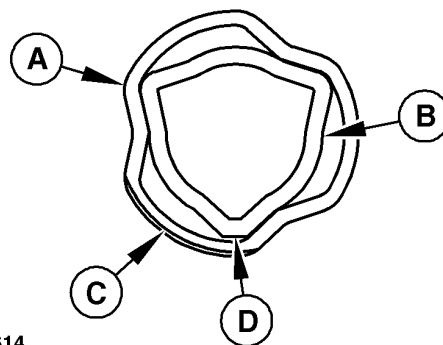
CC1028455 —UN—21/SEP06

Bondioli teleskoopkardaani paigaldamine

Paigaldage sisendtoru (B) ümbristorusse (A), joondades plaadi nurga (D) lamedaks vajutatud küljega (C).

A—Sisendtoru
B—Ümbristoru

C—Lamedaks vajutatud külg
D—Plaadi nurk



CC208614

Bondioli teleskoopkardaani profiilivaade

DC82261,000044B -21-09APR14-1/1

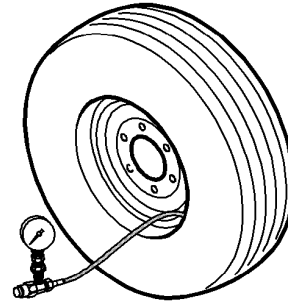
CC208614 —UN—11APR14

Rehvide pumpamine

Õige rehvirõhu valimiseks tuginege sellele tabelile.

TÄHTIS: Avalikel teedel sõitmisel järgige alati kohalikku liikluseeskirja. Vaadake peatüki Ohutus teemat Maksimaalse sõidukiiruse jälgimine.

TÄHTIS: Rehvi suuruse muutmiseks on vaja reguleerida pidureid. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.



CC1030245

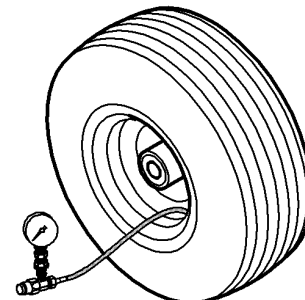
CC1030245—UN—27SEP07

Rehvitüüp	Rõhk		
	Suurima transpordikiirusega 30 km/h (19 miili tunnis)	Suurima transpordikiirusega 40 km/h (25 miili tunnis)	Suurima transpordikiirusega 50 km/h (31 miili tunnis)
15/70 – 18 (12 PR)	170 kPa (1,7 baari; 25 psi)	200 kPa (2 baari; 29 psi)	240 kPa (2,4 baari; 35 psi)
16/70 – 20 (12 PR)	140 kPa (1,4 baari; 20 psi)	150 kPa (1,5 baari; 22 psi)	200 kPa (2 baari; 29 psi)
500/55 – 20 (150A8)	120 kPa (1,2 baari; 17 psi)	160 kPa (1,6 baari; 23 psi)	180 kPa (1,8 baari; 26 psi)
500/60R22.5 (155D)	120 kPa (1,2 baari; 17 psi)	120 kPa (1,2 baari; 17 psi)	120 kPa (1,2 baari; 17 psi)
600/50 – 22.5 (156A8)	80 kPa (0,8 baari; 12 psi)	90 kPa (0,9 baari; 13 psi)	100 kPa (1 baari; 15 psi)

OUCC006,0001B2E -21-18OCT13-1/2

Pumbake koguri kopeerrattad ettenähtud rõhuni täis.

	Rõhk
Koguri kopeerrattad	140 kPa (1,4 baari; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

OUCC006,0001B2E -21-18OCT13-2/2

Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine

TÄHTIS: Ratta eemaldamisel ja paigaldamisel kontrollige mutrite pingutusmomenti vastavalt peatükis Sissetöötamine sätestatud intervallidele.

MÄRKUS: Kontrollige mutrite ja seibide (kui olemas) kulumist ning kahjustusi, vajadusel vahetage.

Pingutage rattamutreid diagonaalselt ning ettenähtud pingutusmomendiga.

Tehnilised andmed

Rattamutrid—Pingutus-
moment.....270 Nm
(200 naeljalga)



CC200789 —UN—12APR13

DC82261,00004CA -21-12AUG14-1/1

Kinnitamine ja lahtivõtmine

Tiisli reguleerimine

Selleks, et vastata kõigile traktori haakeseadise konfiguratsioonidele, saab tiislit reguleerida kas haakeplaadi liigendist või tiisli aluse liigendist.

MÄRKUS: Maapinna ja heinapressi tiisli vahekauguse suurendamiseks on parem ühendada lisavarustus traktori haakekonksuga. See on sobiv paksude vaalude pressimiseks.

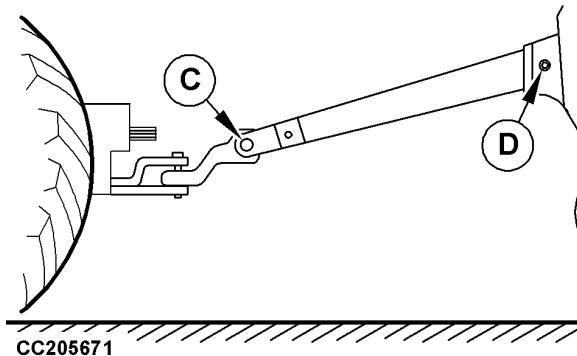
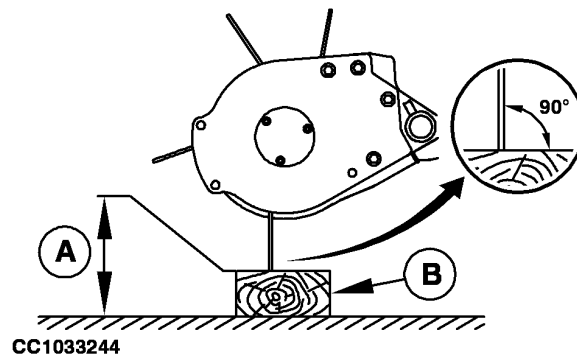
TÄHTIS: Enne tiisli reguleerimist veenduge, et rehvirõhk vastab nõuetele. Vt peatüki **Heinapressi ettevalmistamine teemat Rehvide täitmine.**

1. Ühendage heinapress traktoriga.
2. Parkige traktor ja press tasasele kindlale pinnale. Rakendage traktori parkimispidur.
3. Tõstke kogur traktori hüdrojaoturi hooba kasutades täiesti üles.
4. Eemaldage kopeerrattad.
5. Paigaldage nõutud paksusega (A) puitklots (B) koguri alla.

Tehnilised andmed

Puitklots—Paksus..... 20 mm
(0,8 tolli)

6. Langetage kogurit, kuni selle hambad on puitklotsi (B) vastas, nagu joonisel näidatud.
7. Pange traktori koguri hüdrojaoturi hoob kopeerasendisse.
8. Paigaldage tugijalg nii, et see puudutab maapinda, mõjutamata heinapressi asendit. Vt selle peatüki teemat Tugijala kasutamine.



A—Paksus
B—Puitklots

C—Haakekonksu kinnituspolt
D—Tiisli raami kinnituspolt

9. Keerake mõlemal küljel lahti haakeseadise kinnituspolt (C) ja tiisli raami kinnituspoldid (D), veendumaks, et mõlemat tiisli raami saab tõsta ja langetada.

OUCC006,0001B24 -21-15OCT13-1/4

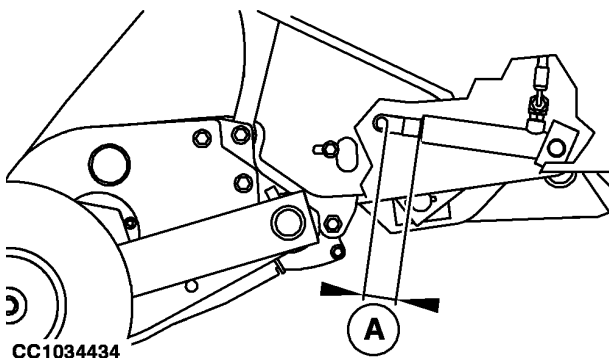
10. Veenduge, et vahemaa (A) koguri hüdrosilindril vastab allpool näidatud sättele.

Tehnilised andmed

Koguri hüdrosilindri
varras—Kaugus..... 30–65 mm
(1,18–2,56 tolli)

11. Vajadusel tõstke või langetage heinapressi esiosa tugijalaga, et saavutada ettenähtud vahekaugus (A).

A—Kaugus



Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B24 -21-15OCT13-2/4

12. Seadke haakekonks (C) võimalikult horisontaalseks ja kontrollige, et mõlemad tiisli raamid on samal kõrgusel.

13. Pingutage veidi tiisli raami kinnitusmutreid (D), lukustusmutreid (E) ja haakekonksu kinnituspolti (B), seejärel kontrollige, kas 10. punktis kirjeldatud koguri hüdrosilindri vahekaugus on nõuetekohane.

- Kui ei, korrake toimingut alates 9. punktist, tõstes või langetades tugijalaga veidi heinapressi esiosa.
- Kui see on korras, jätkake.

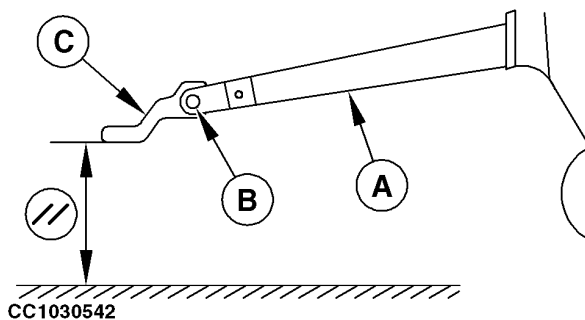
MÄRKUS: Poldi (B) ja mutrite (D ja E) pingutamisel jälgige, et kõik liigendid hambuksid (ei seisaks hammaste otstel).

14. Pingutage tiisli raami kinnitusmutreid (D), lukustusmutreid (E) ja haakekonksu kinnituspolte (B) ettenähtud momendini:

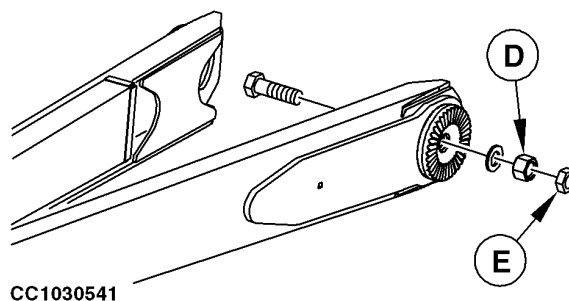
Tehnilised andmed

Tiisli raami kinnitusmu- trid—Pingutusmoment.....	700 Nm (516 naeljalga)
Tiisli raami lukustusmu- ter—Pingutusmoment.....	300 Nm (221 naeljalga)
Haakekonksu kinnitus- polt—Pingutusmoment.....	620 Nm (450 naeljalga)

TÄHTIS: Kui press on traktoriga ühendatud, tehke aeglaselt ja hoolikalt väike katse. Veenduge, et tiisli raami (A) ja teleskoopkardaani vahel ei ole lühikestel pööretel hõõrdumist. See võib põhjustada teleskoopkardaani tõsist kahjustumist.



CC1030542 —UN—23SEP08



CC1030541 —UN—23SEP08

A—Tiisli raam
B—Haakekonksu kinnituspolt
C—Haakekonks
D—Mutter
E—Lukustusmutter

OUCC006,0001B24 -21-15OCT13-3/4

15. Kui heinapress on kinnitatud traktori veolati külge, veenduge, et nihe (B) vastab nõuetele.

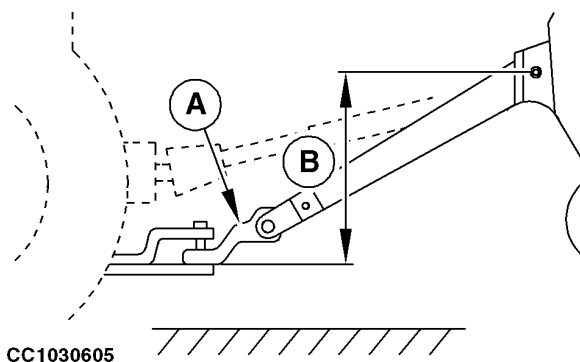
TÄHTIS: Suurim lubatav nihe (B) tiisli aluse liigendi ja haakekonksu (A) vahel peab jääma ettenähtud piiridesse.

Tehnilised andmed

Haakekonksu ja tiisli aluse liigend—Maksimaalne nihe.....	700 mm (2 jalga 3,5 tolli)
--	-------------------------------

16. Paigaldage uuesti kopeerrattad.

17. Reguleerige rulli kaldpinda. Vt peatükist Pressi ettevalmistamine teemat Rulli kaldpinna reguleerimine.



CC1030605 —UN—23SEP08

A—Haakekonks
B—Nihe

OUCC006,0001B24 -21-15OCT13-4/4

Teleskoopkardaani ühendamine traktori käitusvõlliga

⚠ ETTEVAATUST: Ärge kunagi ühendage teleskoopkardaani, kui traktor töötab.

Ärge kunagi kasutage terashaamrit, et kardaani käitusvõlli külge või lahti ühendada.

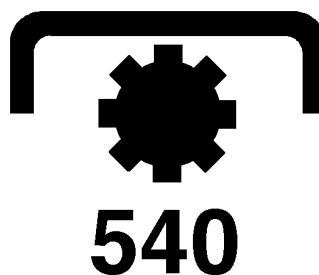
TÄHTIS: Hoidke kardaani ja käitusvõlli nuudid vabad värvist, mustusest, aganatest ja taimsest prahist.

1. Lülitage käitusvõll välja, aktiveerige parkimispidur ja/või seadke käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
2. Tõmmake lukustusmuhv (A) tagasi. Lukustusmuhv (A) teeb klõpsu ja jääb avatud asendisse.
3. Ühendage teleskoopkardaan traktori 540 või 1000 p/min käitusvõlliga. Käitusvõlli kiiruse valimisel vaadake heinapressil olevat silti. Lükake teleskoopkardaan traktori käitusvõlli otsa, kuni lukustusmuhv (A) ettepoole klõpsatab. Lukustusmuhv (A) klõpsatab.
4. Teleskoopkardaani riivistumise kontrollimiseks tõmmake kaitset (B) tagasi. Ärge tõmmake lukustusmuhvi (A), kuna see vabastab riivi.

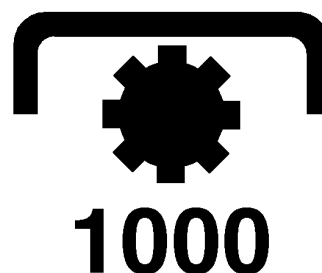
MÄRKUS: Et ühendada teleskoopkardaan traktori käitusvõlliga õigesti, vaadake teleskoopkardaani põhikasutusjuhendit.

A—Kinnitusvõru

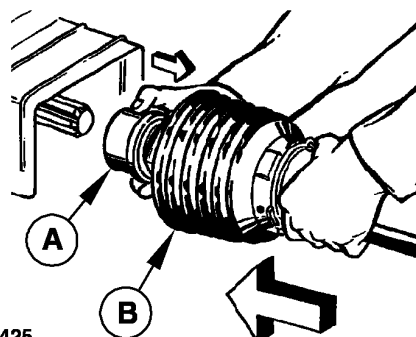
B—Kaitse



CC1020007



CC007602



CC1034425

OUC006,0001A49 -21-03APR13-1/1

CC1020007 —UN—09JUL01

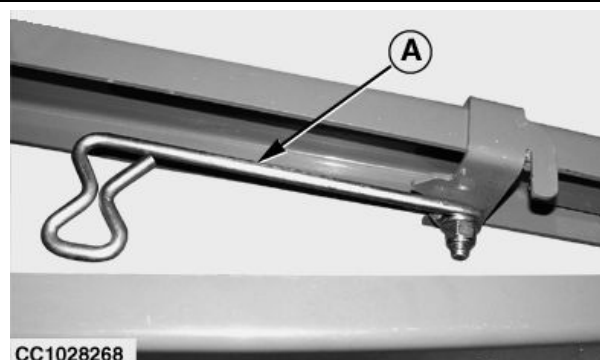
CC007602 —UN—02OCT96

CC1034425 —UN—15SEP11

Teleskoopkardaani hoidik

Pressi töötamise ajaks kinnitage hoidik (A) piki tiisli raami, nagu näidatud.

A—Hoidik



CC1028268

OUC006,0001AD9 -21-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

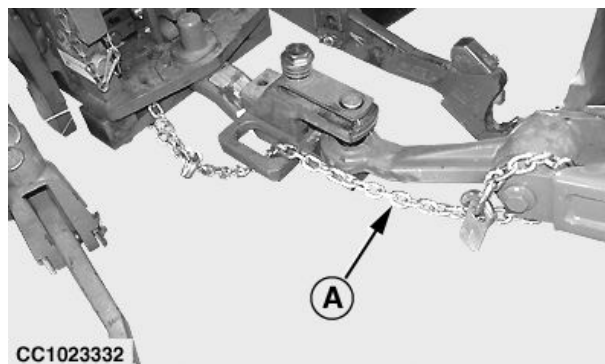
Julgestusketi ühendamine

Kui masin on varustatud julgestusketiga (A), ühendage ja kinnitage julgestuskett (A) traktorile. Jätke vaid nii suur lõtk, kui vajalik pöörete sooritamiseks.

⚠ ETTEVAATUST: Kett peab vältima tiisli puutumise vastu maapinda juhul, kui press traktorilt juhuslikult lahti peaks pääsema.

TÄHTIS: Avalikel teedel sõitmisel järgige alati kohalikku liikluseeskirja.

A—Julgestuskett



CC1023332

CC1023332 —UN—04AUG03

CC03745,0000C4D -21-02FEB07-1/1

Tugijala panek hoiuasendisse

Pärast heinapressi traktori külge haakimist fikseerige tugijalg (A) hoiuasendisse (vt joonist).

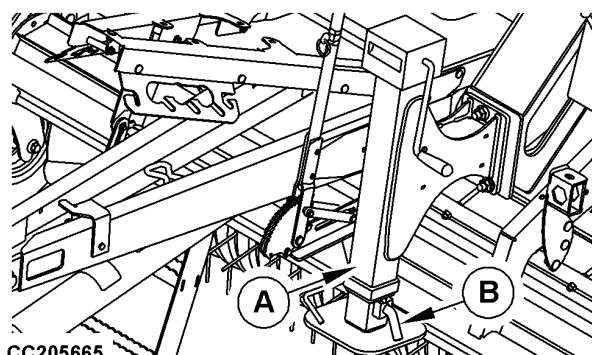
Fikseerige tugijalg (A) sõrmega (B) järgmiste võtetega.

1. Sisestage sõrm (B), nagu on näidatud joonisel (I).
2. Tugijala hoiuasendisse kinnitamiseks keerake sõrme (B) ja sisestage kiirlukustustihvt (D) sõrme (B), nagu on näidatud joonisel (II).

TÄHTIS: Veenduge, et splint (C) on õigesti paigaldatud.

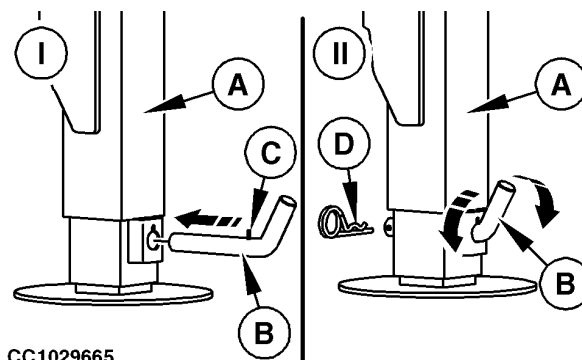
A—Tugijalg
B—Sõrm

C—Splint
D—Kiirlukustustihvt



CC205665

CC205665 —UN—16OCT13



CC1029665

CC1029665 —UN—05SEP07

OUCC006,0001B21 -21-26SEP13-1/1

Ühendage traktori hüdraulikasüsteemiga

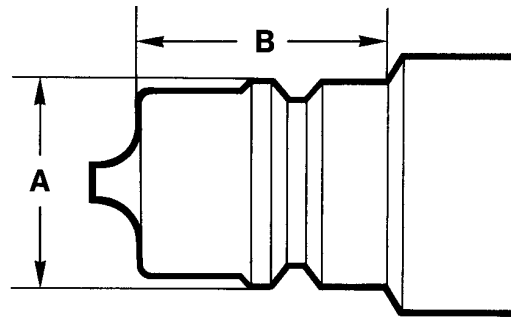
⚠ ETTEVAATUST: Pressi hüdraulikavoolikute maksimaalne töö rõhk on umbes 20000 kPa (200 baari; 2900 psi). Selleks, et vältida vigastusi rõhu all väljapihustuva vedeliku tõttu, seisake enne hüdraulika- või muude torude lahti- või kokkuühendamist mootor ja vabastage süsteem rõhu alt. Enne surve taastamist tihendage kõik liitekohad.

TÄHTIS: Hüdraulikasüsteemi liitmikud peavad olema porist, tolmust ja liivast puhtad. Avad peavad olema korgiga suletud kuni ühendamiseni. Võõrkehade võivad hüdraulikasüsteemi kahjustada.

MÄRKUS: ISO hüdraulika ühendusmuhvid kuuluvad pressi põhivarustusse. Kui need traktoriga ei sobi, pöörduge sobiva ühendusmuhvi saamiseks John Deere'i esindusse.

Tehnilised andmed

A—Läbimõõt..... 23,66 - 23,74 mm
(0.931 - 0.934 in.)



LX 006613

A—Läbimõõt

B—Pikkus

B—Pikkus..... 24 mm
(0.945 in.)

OUC849,000012B -21-20DEC10-1/4

1. Traktori hüdrojaoturi lukusti

- Mehaaniliste hüdrojaoturitega traktor
Enne haakeriistade külgeühendamist lükake nende liikumahakkamise ja kehavigastuste ohu vältimiseks traktori hüdrojaoturi (SCV) hoova lukustid (A) paremale (transpordilukustus).
- Elektriliste hüdrojaoturitega (E-SCV) traktor
Vajutage E-SCVde transpordilukustuse nuppu (B), et lukustada kõik hüdrojaoturid (transpordilukustus) enne haakeriista ühendamist, et vältida viimase liikumahakkamist ja võimalikke kehavigastusi.

A—Hüdrojaoturi hoobade lukustid

B—Elektriliste hüdrojaoturite transpordilukusti nupp



CC1032321

Mehaaniline hüdrojaotur

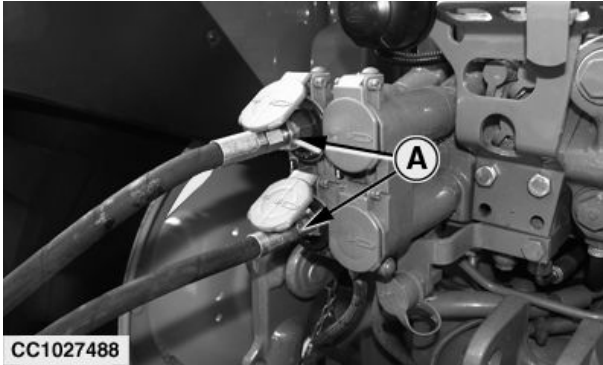


CC1032320

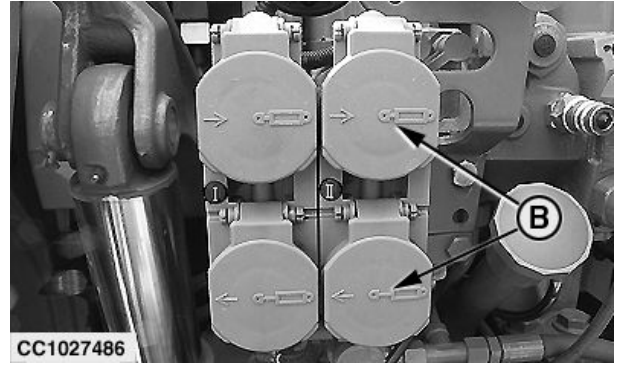
Elektriline hüdrojaotur

Jätkub järgmisel leheküljel

OUC849,000012B -21-20DEC10-2/4



CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

2. Ühendage luugi tõstmise hüdraulikavoolikud

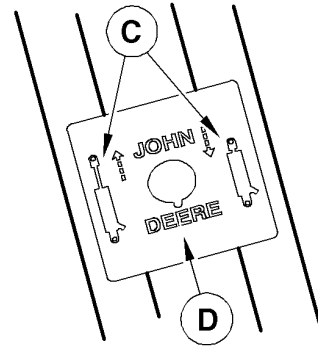
Luugi juhtimiseks ühendage luugi hüdraulikavoolikud (A) kahepoolse toimega hüdrojaoturiga.

Kontrollige, et katetel olevad kolvi liikumist näitavad sümbolid (B) langeksid kokku vooliku tunnussildi (D) sümbolitega (C).

Suruge voolikud kindlalt traktori ühenduspesadesse.

A—Luugi hüdraulikavoolikud
B—Lisajuhtseadmete märgid

C—Andmesildi märgid
D—Vooliku andmesilt



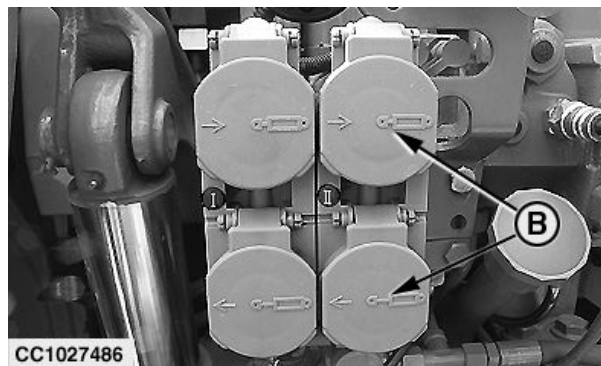
CC1026711 —UN—03DEC04

Jätkub järgmisel leheküljel

OUC849,000012B -21-20DEC10-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

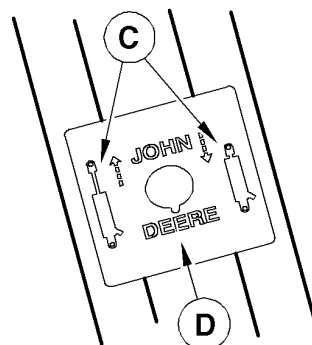
3. Koguri juhtklapi hüdraulikavoolikute ühendamine

Koguri tõsteseadme käitamiseks ühendage koguri juhtklapi hüdraulikavoolikud (A) kahepoolse toimega hüdrojaoturisse.

MÄRKUS: Peenesti lõiketerade ja langepinna juhtimise funktsioon kasutab sama hüdrojaoturit, mida koguri tõstmine/langetamine.

Kontrollige, et katetel olevad kolvi liikumist näitavad sümbolid (B) langeksid kokku vooliku tunnussildi (D) sümbolitega (C).

Suruge voolikud kindlalt traktori ühenduspesadesse.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

A—Koguri hüdraulikavoolikud
B—Lisajuhtseadmete märgid

C—Andmesildi märgid
D—Vooliku andmesilt

OUC849,000012B -21-20DEC10-4/4

Hüdrauliliste pidurite ühendamine (sõltuvalt varustusest)

Eemaldage haagisepiduri ühendusmuhvilt (A) kork ja ühendage survevoolik, veendudes, et ühendused on täiesti puhtad.

Hüdraulilise haagisepiduri käitamiseks vajutage piduripedaalid alla. Pidurdustoime oleneb piduripedaalidele vajutamise tugevusest.

TÄHTIS: Selleks et vältida pidurite asjatut kulumist, järgige alljärgnevaid juhiseid.

Veenduge, et survevoolik on ühendatud.

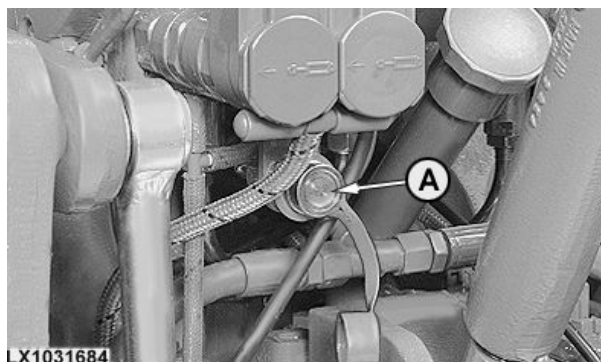
Mäest alla sõites valige sama käik, mida kasutaksite mäkketõusul.

Kontrollige hüdraulilist haagisepidurit regulaarselt, et olla kindel selle nõuetekohases töötamises.

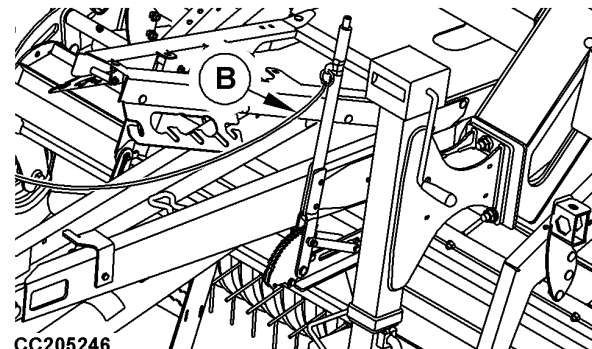
Ühendage turvatross (B) traktoriga. Turvatross rakendab seisupiduri juhul, kui masin traktori küljest ootamatult lahti tuleb.

A—Haagisepiduri
ühendusmuhv

B—Turvatross



LX1031684



CC205246

LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—16OCT13

OUC006,0001AD6 -21-02SEP13-1/1

Ühendage õhkpidurid (sõltuvalt varustusastmest)

TÄHTIS: Pöörake tähelepanu liitmike värvidele.

MÄRKUS: Ühenduspead ja värvid vastavad ISO standardile 1728.

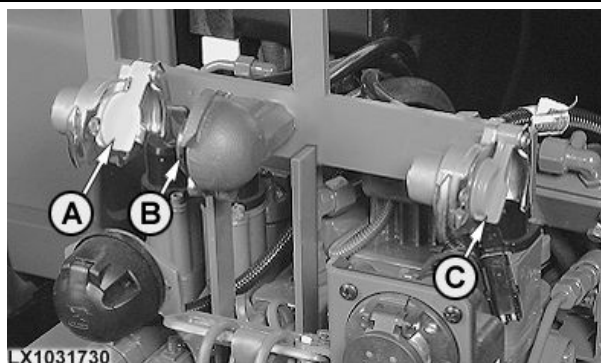
Enne survevoolikute ühendamist veenduge, et ühendusotsakud on puhtad. Pärast voolikute lahutamist katke ühenduspead tolmuaitsekatetega.

Ühendage kollane voolik ühenduspeaga (A) ja punane voolik ühenduspeaga (C). Lahutage vastupidises järjekorras.

TÄHTIS: Selleks et vältida pidurite asjatut kulumist, järgige järgnevaid juhiseid.

- Veenduge, et survevoolikud on ühendatud.
- Mäest alla sõites valige sama käik, mida kasutaksite mäkketõusul.
- Kontrollige haagise õhkpidureid regulaarselt, et veenduda nende nõuetekohases töötamises.

MÄRKUS: Kui pidurivoolikud traktori pidurisüsteemist lahutatakse, siis rakenduvad masina pidurid



LX1031730

A—Kollane (kahe kontuuriga
piduriamaj)
B—Must (ühe kontuuriga pidur)

C—Punane (kahe kontuuriga
piduriamaj toide)

automaatselt. Vt peatüki *Transport ja parkimine* teemat *Masina parkimine (õhkpiduritega press)*.

MÄRKUS: Kui rõhk on liiga madal, siis rakenduvad masina pidurid automaatselt.

LX1031730 —UN—13AUG03

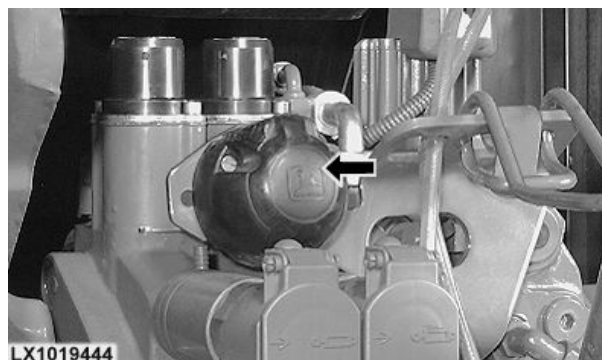
DC82261,000059C -21-09JAN15-1/1

Seitsme klemmiga haagise pistikupesa ühendamine

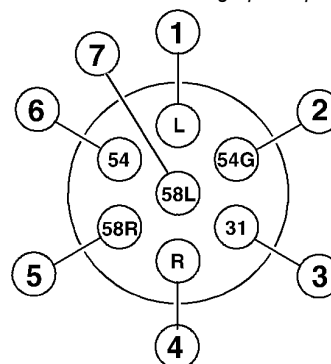
Ühendage sõidutulede pistik traktori seitsme viiguga pistikupesaga.

Selle masina maanteevalgustuse juhtmestik vastab standardile ISO 1724.

Klemm	Otstarve	Viide
1	Vasak suunatuli	L
2	—	54G
3	Maandus	31
4	Parem suunatuli	R
5	Parempoolsed taga- ja märgutuled	58R
6	Pidurituled	54
7	Vasakpoolsed taga- ja märgutuled	58L



Traktori seitsme klemmiga pistikupesa



CC017032

LX1019444 —UN—17SEP99

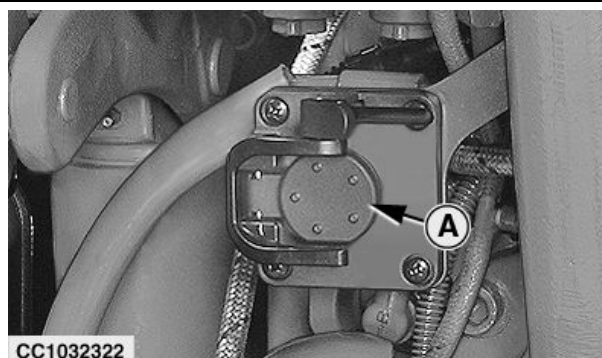
CC017032 —UN—25FEB00

OUC006,00010BA -21-22SEP06-1/1

Ühendage heinapressi juhtmekimp.

Ühendage masina juhtmestiku pistik ISOBUS haakeriista paigaltvõtuliitmikuga (A).

A—ISOBUS haakeriista
paigaltvõtuliitmik



CC1032322 —UN—17DEC09

OUC849,000014B -21-16DEC10-1/1

Ühendage teleskoopkardaan traktori käitusvõlli küljest lahti

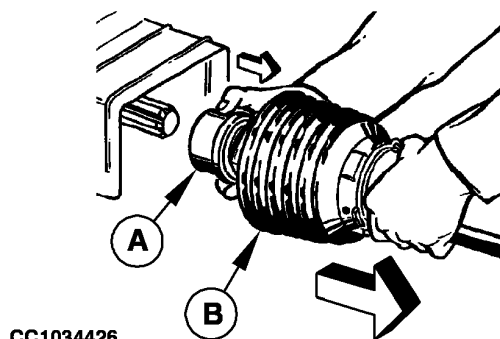
⚠ ETTEVAATUST: Ärge kunagi ühendage teleskoopkardaani lahti, kui traktor töötab.

Ärge kunagi kasutage terashaamrit, et kardaaani käitusvõlli külge või lahti ühendada.

TÄHTIS: Hoidke kardaaani ja käitusvõlli nuudid vabad värvist, mustusest, aganatest ja taimsest prahist.

1. Lülitage käitusvõlli välja, aktiveerige parkimispidur ja/või seadke käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
2. Hoidke kaitsekattet (B) kinni ja tõmmake lukustusmuhv (A) tagasi. Tõmmake teleskoopkardaan traktori käitusvõlli eemale.
3. Paigaldage tagasi kõik eemaldatud kaitsekatted.

MÄRKUS: Teleskoopkardaani traktori käitusvõllilt õigesti lahti ühendamiseks tuginege teleskoopkardaani põhikasutusjuhendile.



CC1034426

A—Lukustuskaelus

B—Kaitse

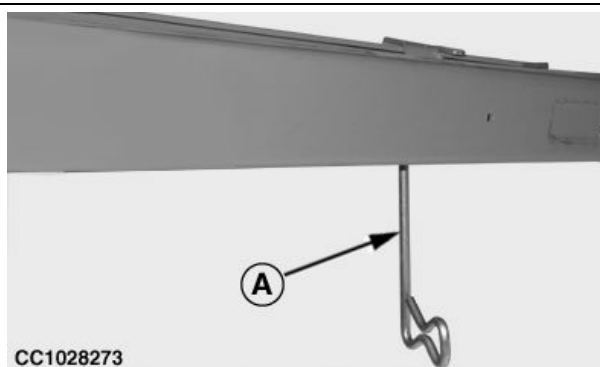
CC1034426 —UN—15SEP11

OUCC006,00017BF -21-24OCT11-1/1

Teleskoopkardaani hoiulepanek

Kui heinapressi tiisel on reguleeritud haakimiseks traktori haakeseadmega, tõmmake hoidikut (A), nagu joonisel näidatud, et teleskoopkardaani saaks selle külge hoiule panna.

A—Hoidik



CC1028273

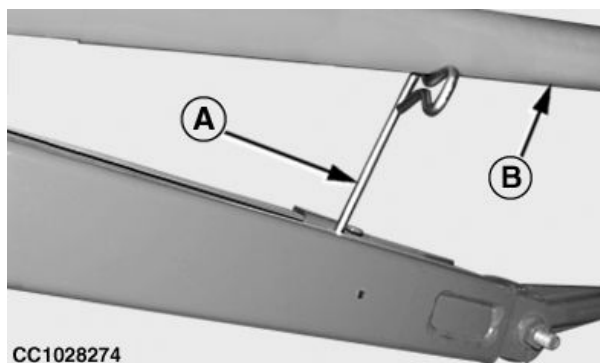
CC1028273 —UN—21SEP06

OUCC006,0001ADA -21-03SEP13-1/2

Kui heinapressi tiisel on reguleeritud haakimiseks traktori veolatiga, tõmmake hoidikut (A), nagu joonisel näidatud, et teleskoopkardaani (B) saaks selle külge hoiule panna.

A—Tugi

B—Teleskoopkardaan



CC1028274

CC1028274 —UN—21SEP06

OUCC006,0001ADA -21-03SEP13-2/2

Tugijala kasutamine

Enne heinapressi traktori küljest lahtivõtmist eemaldage tugijalg (A) hoiuasendist ja pange see näidatud asendisse.

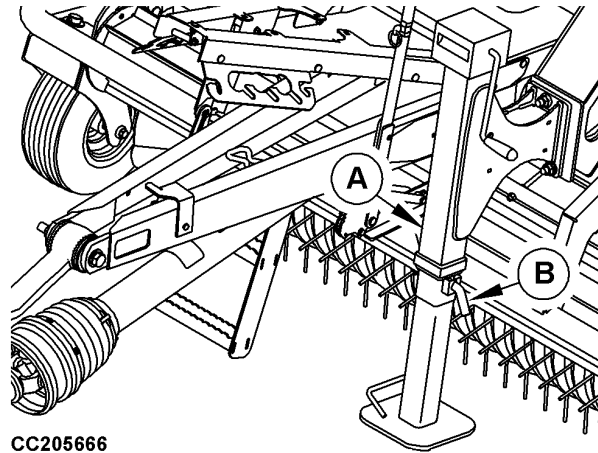
Fikseerige tugijalg (A) sõrmega (B) järgmiste võtetega.

1. Sisestage sõrm (B), nagu on näidatud joonisel (I).
2. Tugijala kinnitamiseks keerake sõrme (B) ja sisestage kiirlukustustihvt (D) sõrme (B), nagu näidatud joonisel (II).

TÄHTIS: Veenduge, et splint (C) on õigesti paigaldatud.

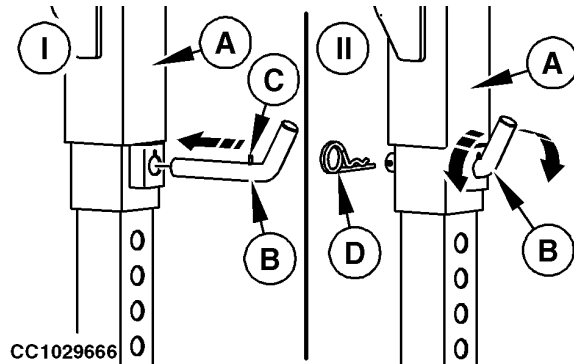
A—Tugijalg
B—Sõrm

C—Splint
D—Kiirlukustustihvt



CC205666

CC205666—UN—18OCT13



CC1029666

CC1029666—UN—05SEP07

OUC006,0001B22 -21-26SEP13-1/1

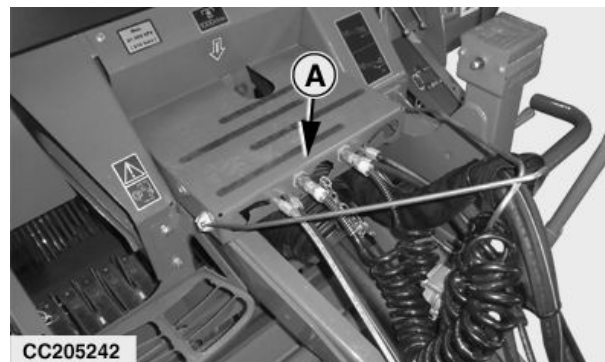
Hüdrovoolikute hoiulepanek

⚠ ETTEVAATUST: Surve all väljapihustuv vedelik võib tungida läbi naha ja põhjustada raskeid vigastusi. Ohu vältimiseks eemaldage enne hüdro- või muude torude lahtiühendamist süsteemist rõhk.

Ühendage hüdraulikavoolikud lahti ja kinnitage ühendusmuhvide külge kaitsekorgid.

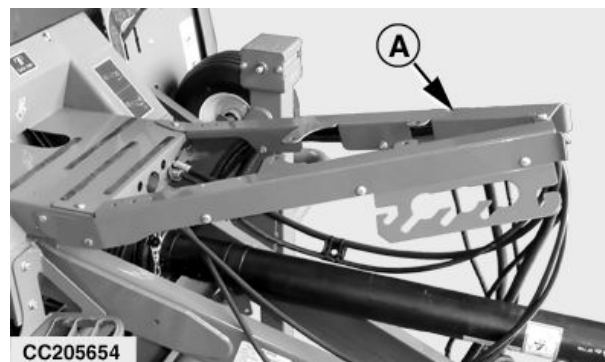
Hoidke hüdrovoolikuid kaasasolevatel tugeudel (A), et vältida nende kokkupuudet maapinnaga ja et hoida need puhtana.

A—Tugi



CC205242

CC205242—UN—10OCT13



CC205654

CC205654—UN—10OCT13

OUC006,0001AD2 -21-19SEP13-1/1

Transport ja parkimine

Pressi pukseerimine avalikel teedel

⚠ ETTEVAATUST: Selle põllutöömäšina avalikel teedel pukseerimisel on soovitatav kasutada vilkuvaid hoiatustulesid ja suunatulesid. Kaasaskantava ohutulede komplekti saab tellida John Deere'i esindajalt.

Enne pressi transpordikiirusel pukseerimist sulgege luuk ja tõstke kogur üles.

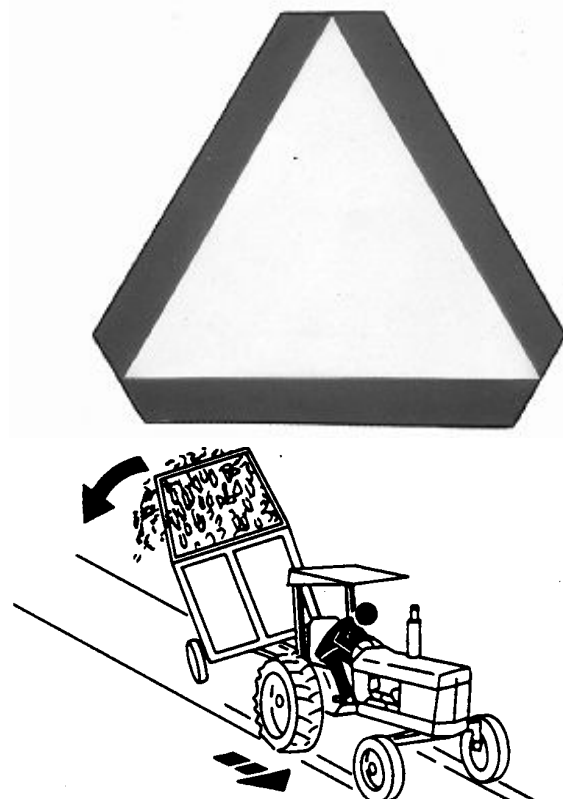
⚠ ETTEVAATUST: Olge pressi transpordikiirusel pukseerimisel ettevaatlik. Vähendage kiirust, kui pressi mass ületab traktori massi. Teedel pukseerimisel peab press olema tühi.

TÄHTIS: Ärge tehke pressi pukseerimisel järske pöördeid. Tiisli puutumine vastu traktori rehvi võib põhjustada kahjustusi.

TÄHTIS: Suurim transpordikiirus on piiritletud liikluseeskirjade ja haakeriista suurima lubatud kiirusega. Sobiva rehvirõhu määramiseks lugege peatüki Heinapressi ettevalmistus lõiku Rehvide täitmine.

Avalikel teedel sõitmisel järgige alati kohalikku liikluseeskirja.

Pressi suurtel kiirustel transportimisel võib tekkida õõtsuv liikumine. Vähendage kiirust, kuni õõtsumine lakkab.



H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUCC007,00018D6 -21-22DEC10-1/1

Soovitavad hoiatustuled

⚠ ETTEVAATUST: Selle masina avalikel teedel pukseerimisel on soovitatav kasutada vilkuvaid hoiatustulesid ja suunatulesid.



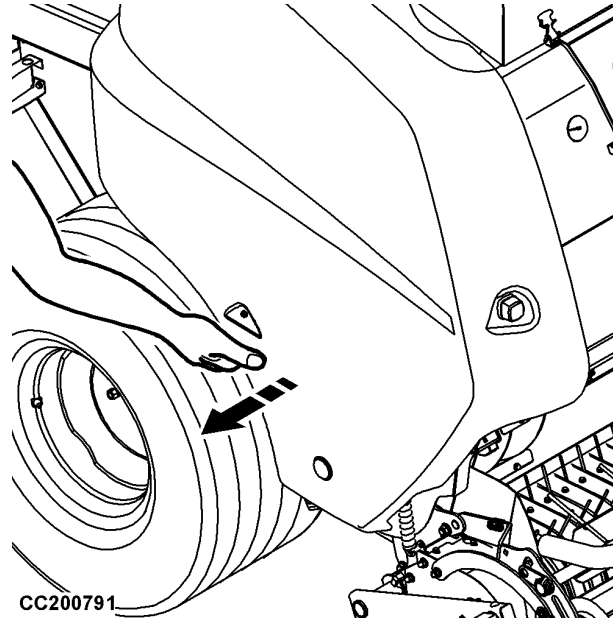
CC205243

CC205243 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD3 -21-02SEP13-1/1

Külgluukide lukustatuse kontrollimine

⚠ ETTEVAATUST: Tõmmake külgluukidest ja veenduge, et need on lukus.



CC200791 —UN—12APR13

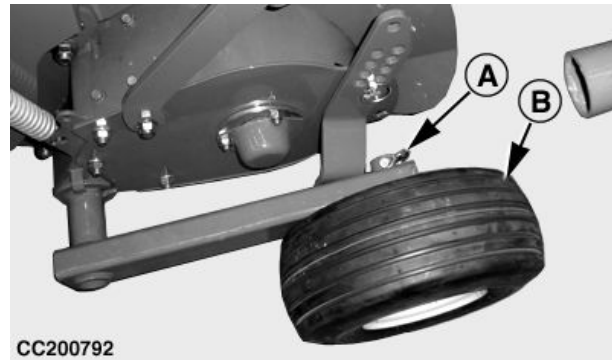
OUCC006,0001A4B -21-03APR13-1/1

Standardsete kopeerrataste seadmine transpordiasendisse

1. Eemaldage võlli lukustussõrm (A).
2. Eemaldage kopeerratas (B).
3. Seadke kopeerratas (B) näidatud asendisse. Fikseerige see võlli lukustussõrmega (A).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Võlli lukustussõrm

B—Kopeerratas



CC200792

CC200792 —UN—12APR13



CC200793

CC200793 —UN—12APR13

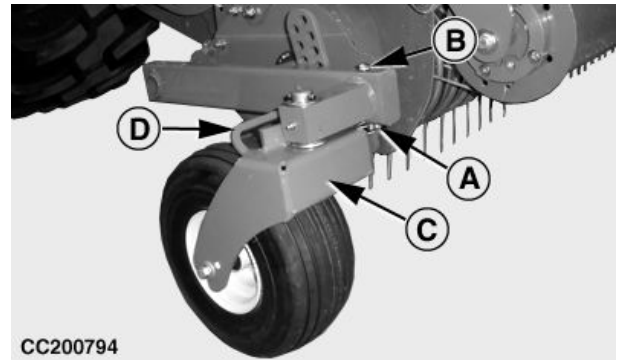
OUCC006,0001A4C -21-03APR13-1/1

Isepöörduvate kopeerrataste seadmine transpordiasendisse

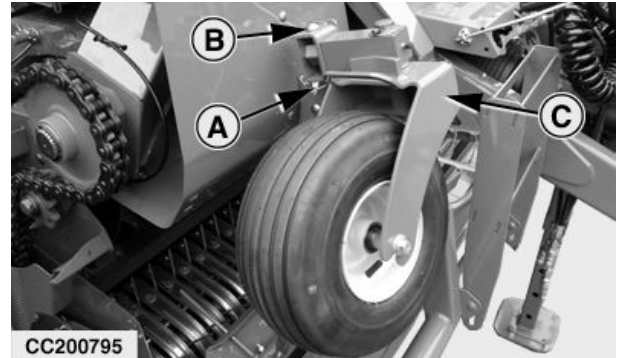
1. Eemaldage kiirlukustustihvt (A) ja tihvt (B).
2. Eemaldage isepöörduv kopeerratas (C) käepidet (D) kasutades.
3. Seadke isepöörduv kopeerratas (C) joonisel näidatud asendisse ja kinnitage see tihvtiga (B) ja kiirlukustustihvtiga (A).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Kiirlukustussplint
B—Sõrm

C—Isepöörduv kopeerratas
D—Isepöörduva kopeerratta käepide



CC200794



CC200795

CC200794 —UN—12APR13

CC200795 —UN—12APR13

OUC006,0001A4D -21-03APR13-1/1

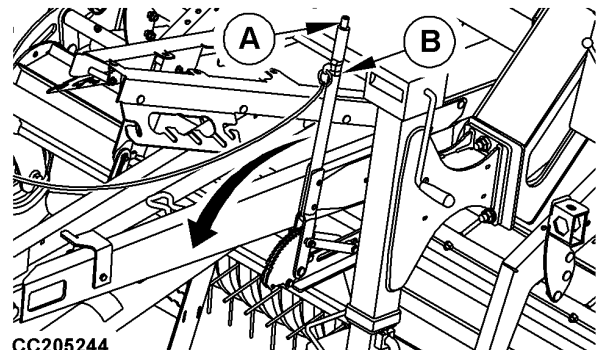
Parkige masin (hüdrauliliste piduritega press)

Parkispiduri rakendamiseks tõmmake hooba (B).

Piduri vabastamiseks tõmmake kang (B) üles, vajutage nuppu (A) ja langetage kang.

A—Nupp

B—Hoob



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

OUC006,0001AD4 -21-02SEP13-1/1

Parkige masin (õhkpiduritega press)

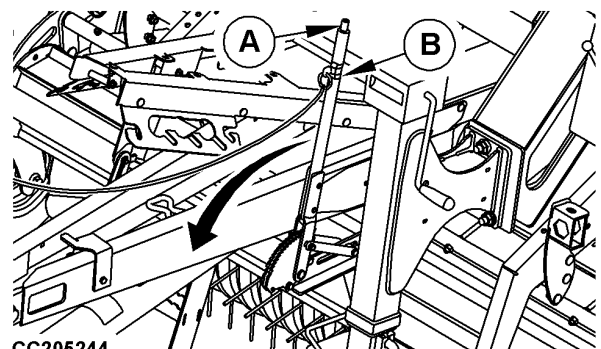
Parkispiduri hoob

Parkispiduri rakendamiseks tõmmake hooba (B).

Piduri vabastamiseks tõmmake kang (B) üles, vajutage nuppu (A) ja langetage kang.

A—Nupp

B—Hoob



CC205244

CC205244 —UN—16OCT13

Jätub järgmisel leheküljel

OUC006,0001AD5 -21-02SEP13-1/2

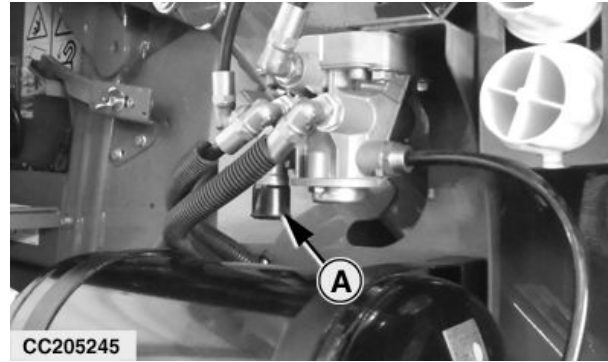
Õhkpiduri klapp

Kui õhkpiduri voolikud ei ole traktori pidurisüsteemiga ühendatud või on juhuslikult lahti tulnud, rakenduvad rullipressi pidurid automaatselt.

Rullipressi pidurite käsitsi vabastamiseks vajutage nuppu (A).

Kui õhkpiduri voolikud traktori pidurisüsteemiga uuesti ühendatakse, vabanevad rullipressi pidurid automaatselt.

A—Nupp



CC205245 —UN—10OCT13

OUC006,0001AD5 -21-02SEP13-2/2

Sissetöötamine

Heinapressi sissetöötamine

Sissetöötamisperioodiks loetakse umbes esimese viiekümne rulli tegemist, st kuni värv rullikambri sisemuses on maha kulunud.

Enne töölehakkamist määrige teleskoopkardaani teleskoopliigendeid.

TÄHTIS: Kui töötamise ajal esineb libisemist, lülitage käitusvõlli välja ja lülitage see uuesti sisse tühikäigu minimaalpööretel, kuni nukksidur uuesti rakendub; seejärel jätkake töötamist käitusvõlli nimipöörlemissagedusel.

OUCC006,0001A4F -21-03APR13-1/1

Esimese 10 töötunni järel – rattamutrite pingutusmoment

Kontrollige rattamutrite pingutusmomenti esimese 10 töötunni järel. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine.

TÄHTIS: Korrake toimingut iga kord ratta eemaldamisel ja paigaldamisel.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUCC006,0001A50 -21-03APR13-1/1

Esimese 50 töötunni järel – käigukast

Vahetage õli käigukastis pärast esimest 50 töötundi. Vt teemat Iga 500 töötunni järel või kord aastas – käigukasti õlivahetus peatükis Määrimine ja hooldus.



CC200796

CC200796 —UN—12APR13

OUCC006,0001A51 -21-03APR13-1/1

Esimese 50 töötunni järel – rattamutrite pingutusmoment

Kontrollige rattamutrite pingutusmomenti 50 töötunni järel. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine.

TÄHTIS: Korrake toimingut iga kord ratta eemaldamisel ja paigaldamisel.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUCC006,0001A52 -21-03APR13-1/1

Pressiga töötamine – üldotstarve

Enne heinapressi iga kasutuskorda

Reguleerige heinapressi

1. Reguleerige koguri kõrgust. Vt selle peatüki teemat Koguri kõrguse reguleerimine.
2. Reguleerige koguri kopeervedrut. Vt selle peatüki teemat Koguri kopeervedru reguleerimine.
3. Reguleerige koguri kopeerrattaid. Vt selle peatüki teemat Koguri standardsete kopeerrataste reguleerimine või Koguri isepöörduvate kopeerrataste reguleerimine.
4. Reguleerige lühikese saagi suunurit või vaalukompressori valtsi. Vt selle peatüki teemat Lühikese saagi suunuri reguleerimine (sõltuvalt varustusest) või Vaalukompressori valtsi reguleerimine (sõltuvalt varustusest).
5. Reguleerige heinapalli tihedust. Vt selle peatüki teemat Heinapalli tiheduse reguleerimine.
6. Reguleerige rulli täismõõtu. Vt selle peatüki teemat Rulli täismõõdu reguleerimine.

Määrake juhtekraani funktsioonid

1. Valige sidumissüsteem. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Sidumissüsteemi valimine.
2. Valige sidumise käivitusrežiim. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Sidumise käivitusrežiimi valimine.
3. Reguleerige võrk- ja/või nõorsidumise süsteemi. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Võrksidumise reguleerimine ja/või Nõorsidumise reguleerimine.
4. Veenduge, et langepind on ülestõstetud asendis. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Heinapressi avalehe kuva kirjeldus.
5. Valige kliendi ja põllu number. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Kliendi ja põllu numbril valimine.

OUC006,0001A53 -21-03APR13-1/1

Masina puhastamine tuleohu vältimiseks

⚠ ETTEVAATUST: Enne masinal töötamist lülitage käitusvõlli välja, rakendage parkimispidur, seisake traktori mootor ja eemaldage süütevõti. Oodake, kuni kõik liikuvad osad peatuvad.

Tuleohu vähendamiseks puhastage masinat päevas mitu korda. Valige puhastamise sagedus vastavalt pressimistingimustele.

Eemaldage kogunenud saagimaterjal ja muu praht käsitsi või mõne sobiva vahendiga, pöörates erilist tähelepanu laagrite ja liikuvate osade ümbrusele.

DC82261,00004F8 -21-12AUG14-1/1

Tegutsemine tulekahju korral

Kui märkate leeki, suitsu, tunnete kõrbelõhna või kuulete ebatavalist heli, siis peatage kohe pressimine.

⚠ ETTEVAATUST: Ärge võtke liigseid riske. Põlevad rehvid ja kuumenenud õhkvedrud võivad ootamatult plahvatada. Vältige põletushaavu ja suitsu sissehingamist. Kui tuli on suureks paisunud, siis ärge püüdke seda ise kustutada, vaid minge ohutusse kaugusse.



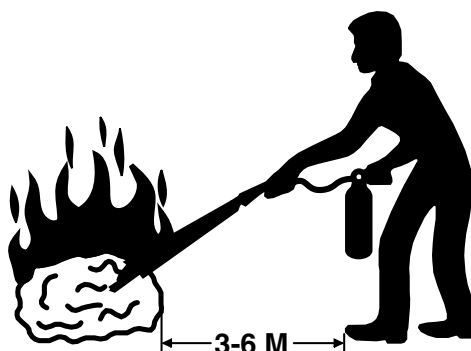
Kui tuld saab ohutult kustutada või ohjeldada, siis tegutsege ettevaatlikult, pidades kinni järgmistest juhistest.

1. Paigutage pressi masina suhtes vastutuult, et hoida ära tule kandumine traktorile.
2. Avage pressi luuk, väljutage rullikambri kogu saagimaterjal ja sõitke sellest materjalist eemale.
3. Lülitage käitusvõlli välja, rakendage parkimispidur, seisake traktori mootor ja eemaldage süütevõti.
4. Tõmmake haakepolt välja, võtke ohutusketid lahti, lahutage elektrijuhtmestik.
5. Sõitke traktoriga pressist eemale, nii et kardaan ja hüdraulikaühendused oleks lahutatud.
6. Helistage päästametisse ja teatage neile oma asukoht.
7. Ärge seiske rullipressi avatud luugi all. Kui press põleb, siis võib see alla kukkuda.
8. Seiske tule suhtes vastutuult. Kui teil on tulekustuti, siis järgige sellel olevaid juhiseid.

CC03745,000114C -21-25SEP14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Vesikustuti kasutamine



⚠ ETTEVAATUST: Ärge võtke liigseid riske. Kui tuli on liiga kaugele arenenud, siis ärge püüdke seda ise kustutada.

Kui tuld saab ohutult kustutada, siis toimige ettevaatlikult, pidades kinni järgmistest juhistest.

1. Eemaldage vesikustuti hoidikust ja kandke see tule piirkonda.
2. Lähenege tule piirkonnale nii, et tuul puhuks teie selja tagant.
3. Tõmmake kaitsesplint juhtpidemest välja.
4. Hoidke vesikustutit püstasendis ja suunake voolik leekide allossa.
5. Vajutage vesikustuti juhtpidet, et suunata vesi leekidele.
6. Liigutage voolikut, et tulekolle ühtlaselt veega katta.

Pärast iga kasutamist täitke vesikustuti uuesti (vt peatüki Hooldus teemat Vesikustuti täitmine).

DC82261,00004D9 -21-13AUG14-1/1

H90363 —UN—05DEC07

Saagi ettevalmistamine

Vaalu suurus

Head, ühtlased heinapallid moodustatakse kas koguri täislaiuses vaalude või kitsaste vaalude etteandmisel, mille laius on pool koguri laiusest või alla selle.

Vältige keskmise suurusega vaalusid. Kui juht liigub sellise suurusega vaalu ühest servast teise, et materjali koguri ottesse koguda, antakse materjali keskel pidevalt ette. Selle tulemusena antakse rulli keskel rohkem materjali ette kui otstes. See toob kaasa tünnikujuliste, otstes väikese tihedusega ja keskel suure tihedusega pallide moodustumise.

Heintaimede pressimiseks ettevalmistamine

Pressitava heina võib ette valmistada mitmel moel, sõltuvalt eelistustest ja olemasolevatest seadmetest. Kõige soovitud heinapallid saadakse niidetud, muljutud ja seejärel õige suurusega vaaludesse riisunud heina puhul. See võimaldab juhil süstiku mustri liikuda ja materjali õigesti heinapressi suunata, moodustades tihedad, ühtlased heinapallid. Vt ülevalt vaalu suuruse lõiku.

Liiga kõrge niiskusesisaldus põhjustab riknemist.

Liiga madal niiskusesisaldus põhjustab ülemäära lehtede kadu ja purustamist.

Lõigake pressitavad põllukultuurid võimalikult pika kõrrega. Enamiku taimede puhul on pikemat materjali lihtsam pressida ja see toob kaasa siledamad, ilmastikukindlamad heinapallid.

Ärge materjali üle muljuge, eriti liblikõielisi, nagu lutsern ja ristik.

Ülemuljumine põhjustab lehtede liiga kiiret kuivamist ja mahamurdumist, kus need on kahjustatud, tuues kaasa kadusid. Heinapallide väljas hoidmisel põhjustab varte ülemäärane purustamine niiskuse imendumist.

Riknemist võib põhjustada ka ebapiisav muljumine, eriti roogviljade ja muu jämedavarrelise materjali pressimisel.

MÄRKUS: Maisivarte, teatud heintaimede ja mitut sorti teraviljapõhu puhul mõnikord ette tulevat ülemääraselt kuiva, libedat materjali saab edukalt pressida tingimusel, et materjal on piisava pikkusega, hoidmaks rulli koos.

Silokultuuride ettevalmistamine pressimiseks

Kogutavad põllukultuurid võib niita ja ette valmistada harilike seadmetega, nt niiduki või muljurniiduki ja vaalurkaarutiga.

Moodustage ühtlased vaalud. Soovitav on madal, täislaiuses vaal. Parimad konserveerimistulemused saavutatakse, kui pressitava taimse materjali kuivainesisaldus on 40–50%.

Põhukultuuride ettevalmistamine pressimiseks

Kui võimalik, jälgige teravilja koristamise ajal, et põhku ei hekseldataks kombaini peksumehhanismis ülemäära peeneks. Kui põhk on juba väga kuiv ja lühike, siis ärge vaalu enne pressimist segage. Suurest kombainist maha jääv õige suurusega ja täislaiuses vaal annab paremaid tulemusi kui väga väike vaal.

OUCC006,0001A54 -21-03APR13-1/1

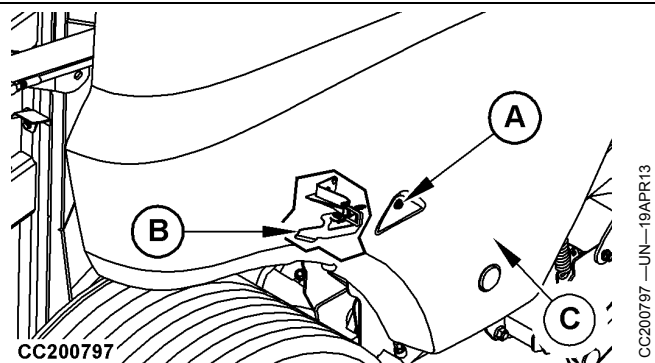
Külgluugi avamine ja sulgemine

1. Keerake lukustit (A).
2. Tõmmake riivi (B).
3. Avage külgluuk (C).

Kui olete külgluugi sulgenud, tõmmake luugist ja veenduge, et see on lukus.

A—Lukusti
B—Lukusti

C—Külgluuk



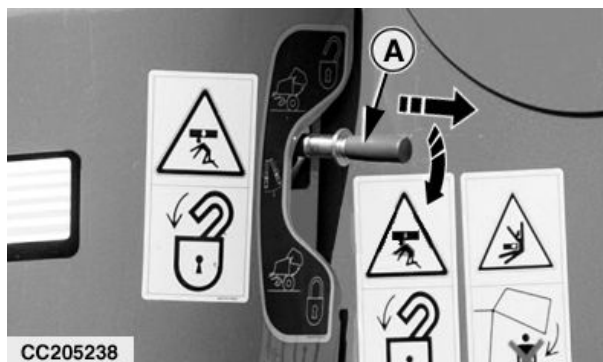
OUCC006,0001A55 -21-03APR13-1/1

Luugi lukustuskapp

⚠ ETTEVAATUST: Enne töötamise alustamist avatud luugiga pressi sisemuses või läheduses tuleb luugi lukustushoob (A) viia lukustatud asendisse. Kasutage seda turvaelementi alati, kui luuk on avatud. Pressi järelvalveta jätmisel sulgege luuk.

See klapp lukustab luugi iga tõstesilindri sõltumatult luugi igas asendis. Kui hüdroüsteem masina ühel küljel üles ütleb, hoitakse luuki endiselt avatuna.

A—Luugi lukustushoob



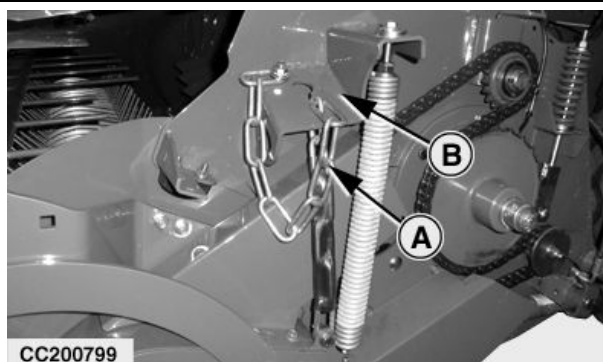
CC205238

CC205238 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADD -21-04SEP13-1/1

Koguri kõrguse reguleerimine

1. Tõstke kogur hüdrojaoturi hooba kasutades täiesti üles.
2. Libistage ketti (A) ja eemaldage see kandurilt (B) vasakpoolsel küljel.
3. Langetage kogur soovitud kõrguseni.
4. Kinnitage kett (A) näidatud viisil kandurile (B), jättes sellest rippuma võimalikult lühikese osa (A).
5. Lanske kogur hüdrojaoturi hooba kasutades päris alla.
6. Kontrollige koguri kõrgust.
7. Korrake toimingut, kuni soovitud kõrgus on saavutatud.



CC200799

CC200799 —UN—12APR13

A—Kett

B—Kandur

OUCC006,0001A65 -21-03APR13-1/1

Koguri kopeervedru reguleerimine

1. Avage mutter (A).
2. Reguleerige koguri kopeervedrustust, keerates polti (B) vedrukorgi sisse, kuni nõutud vahemaa (C) on saavutatud.

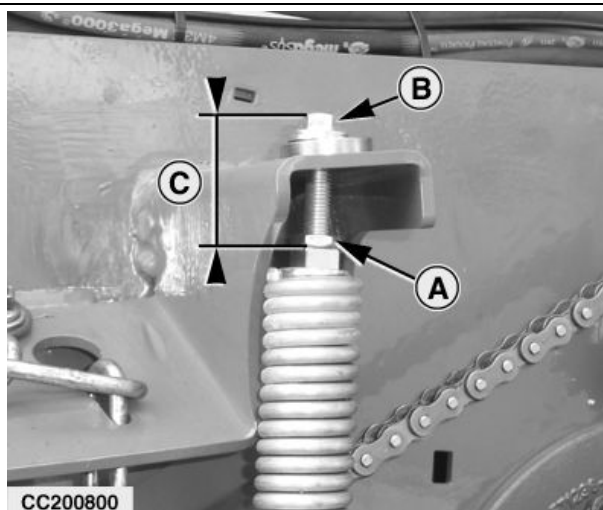
Tehnilised andmed

Koguri kopeerve-
dru—Kaugus..... 49–53 mm
(1,9–2,1 tolli)

3. Lukustage mutter (A).
4. Korrake toimingut vastasküljel.

See häälestus peaks võimaldama koguri langetamise käigus täiesti alla lasta. Vastasel korral vähendage veidi vedru sätet.

MÄRKUS: Töötades mõnel muul, väga madalast asendist erineval kõrgusel, on piisava kopeerimise saavutamiseks vajalik vedru lisajõud.



CC200800

CC200800 —UN—12APR13

A—Mutter
B—Polt

C—Kaugus

OUCC006,0001A66 -21-03APR13-1/1

Koguri standardsete kopeerrataste reguleerimine

1. Reguleerige koguri kõrgus. Vt selle peatüki teemat Koguri kõrguse reguleerimine.
2. Aktiveerige hüdrojaoturi hooba, et kogur täielikult langetada.
3. Eemaldage kiirlukustustihvt (C) ja seib (B), siis valige üks avadest (D), millesse kinnitada tugi (A), nii et kopeerratas oleks täpselt maapinna kohal.

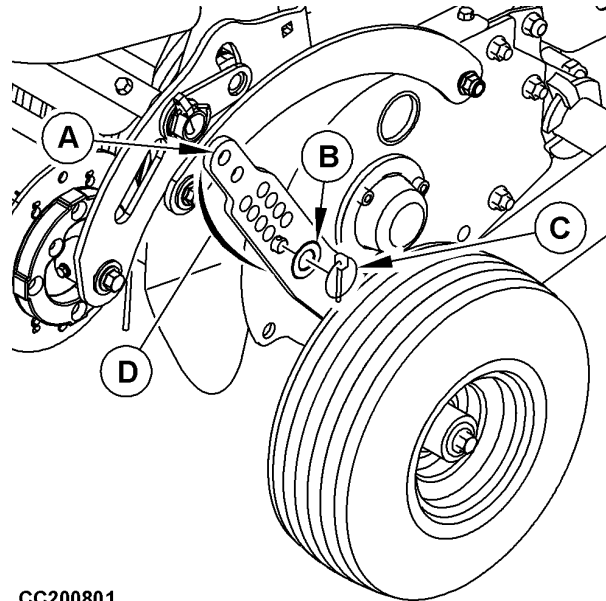
MÄRKUS: Kopeerratas peab olema umbes sama kõrgel kui koguri hambad. Põhu pressimisel võib olla kasulik panna kopeerrattad pisut madalamale kui koguri hambad.

4. Paigaldage seib (B) ja kiirlukustustihvt (C).
5. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Tugi
B—Seib

C—Kiirlukustussplint
D—Asetusavad

CC200801



CC200801—UN—19APR13

OUC006,0001A58 -21-03APR13-1/1

Kohandage koguri isereguleeruvaid kopeerrattaid

1. Reguleerige koguri kõrgus. Vt selle peatüki teemat Koguri kõrguse reguleerimine.
2. Aktiveerige hüdrojaoturi hooba, et kogur täielikult langetada.
3. Eemaldage kiirlukustustihvt (B) ja seib (C), siis valige üks avadest (D), millesse kinnitada tugi (A), nii et isepöörduv kopeerratas oleks täpselt maapinna kohal.

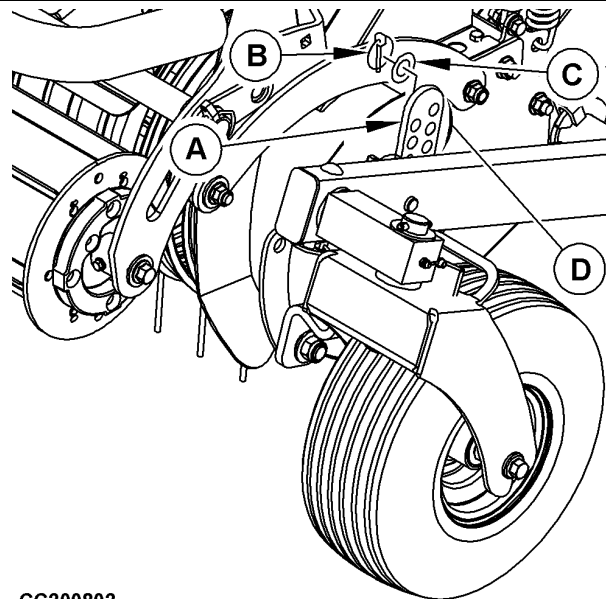
MÄRKUS: Kopeerratas peab olema umbes sama kõrgel kui koguri hambad. Põhu pressimisel võib olla kasulik panna kopeerrattad pisut madalamale kui koguri hambad.

4. Paigaldage seib (C) ja kiirlukustustihvt (B).
5. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Tugi
B—Kiirlukustussplint

C—Seib
D—Asetusavad

CC200802



CC200802—UN—17APR13

OUC006,0001A57 -21-03APR13-1/1

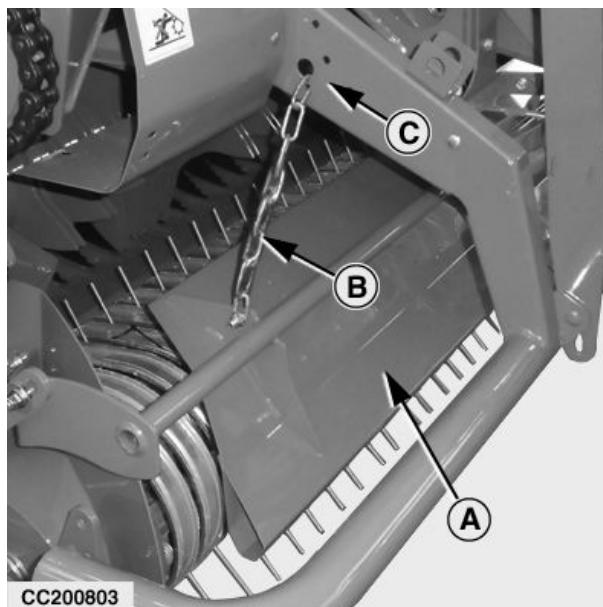
Lühikese saagi suunuri reguleerimine (sõltuvalt varustusest)

Reguleerige lühikese saagi suunuri (A) töökõrgus järgmisel viisil.

1. Reguleerige koguri kõrgus. Vt selle peatüki teemat Koguri kõrguse reguleerimine.
2. Hoidke lühikese saagi suunurit (A) käega kinni ja eemaldage siis kett (B) mõlemal küljel kandurilt (C).
3. Paigutage lühikese saagi suunur (A) nii, et saavutate koguripiide otste ja lühikese saagi suunuri (A) vahel vaalu paksusest oleneva vajaliku vahekauguse.
4. Kinnitage kett (B) näidatud viisil kandurile (C), jättes sellest rippuma võimalikult lühikese osa (B).

MÄRKUS: Veenduge, et ketilülide arv (B) on mõlemal poolel sama.

5. Laske lühikese saagi suunuril (A) alla kukkuda.
6. Kontrollige lühikese saagi suunuri (A) kõrgust ja vajadusel korrake toimingut.



A—Lühikese saagi suunur
B—Kett

C—Kandur

CC200803—UN—12APR13

OUC006,0001A59 -21-04APR13-1/1

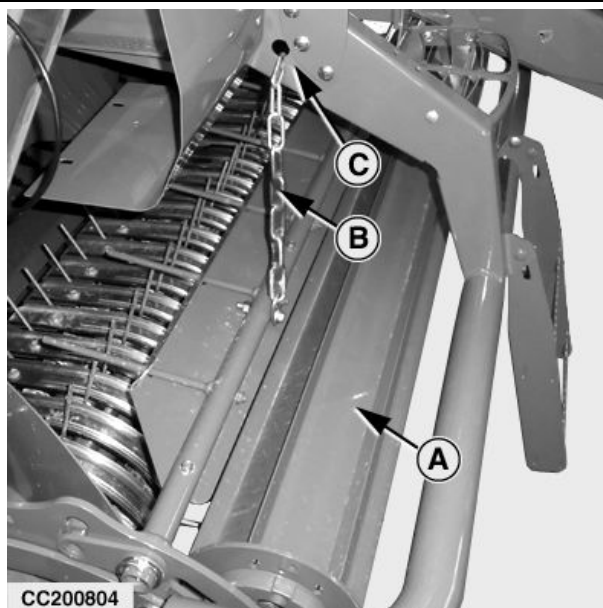
Vaalukompressori valtsi reguleerimine (sõltuvalt varustusest)

Reguleerige vaalukompressori valtsi (A) kõrgust nii.

1. Tõstke kogur hüdrojaoturi hooba kasutades täiesti üles.
2. Eemaldage kett (B) mõlemal küljel kandurilt (C).
3. Langetage kogurit aeglaselt, kuni vaalukompressori valtsi (A) kese ja vaalu ülemine ots on ühel joonel.
4. Kinnitage kett (B) näidatud viisil kandurile (C), jättes sellest rippuma võimalikult lühikese osa (B).

MÄRKUS: Veenduge, et ketilülide arv (B) on mõlemal poolel sama.

5. Langetage kogur täiesti alla.
6. Kontrollige vaalukompressori valtsi (A) kõrgust, vajadusel korrake toimingut.



A—Vaalukompressori valts
B—Kett

C—Kandur

CC200804—UN—12APR13

OUC006,0001A56 -21-10APR13-1/1

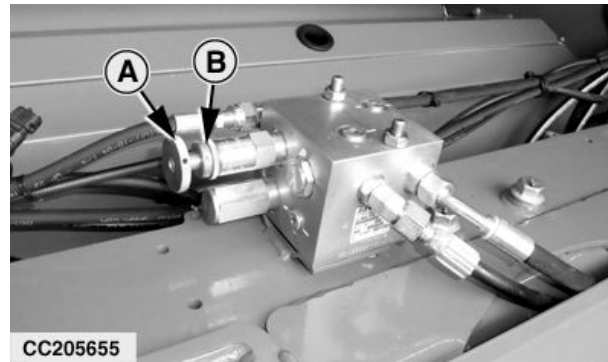
Heinapalli tiheduse reguleerimine

MÄRKUS: Rulli tiheduse reguleerimiseks sulgege luuk. See võimaldab rulli tiheduse nuppu (A) kergemini pöörata.

Rulli suurima tiheduse saavutamiseks keerake lahti lukustusrõngas (B) ja pöörake nuppu (A) päripäeva, kuni see on vastu tugipinda. Väiksema tihedusega rullide jaoks pöörake nuppu vastupäeva (maksimaalselt neli ringi vastu tugipinda olevast asendist). Pingutage lukustusrõngas (B).

Uue pressi algseks reguleerimiseks

Keerake lahti lukustusrõngas (B) ja pöörake nuppu (A) päripäeva, kuni see on vastu tugipinda. Keerake nuppu (A) vastupäeva 1,5 pööret ja pingutage lukustusrõngast (B).



A—Rulli tiheduse nupp

B—Lukustusrõngas

OUCC006,0001B13 -21-23OCT13-1/1

CC205655 —UN—10OCT13

Rulli tiheduse näidik

Näidik näitab suhtelist rõhku rulli hüdraulilises tihendussüsteemis rulli moodustamise ajal.

Rulli tiheduse nupu vastupäeva pööramisel liigub osuti miinusmärgi poole ja tehakse kergemad rullid.

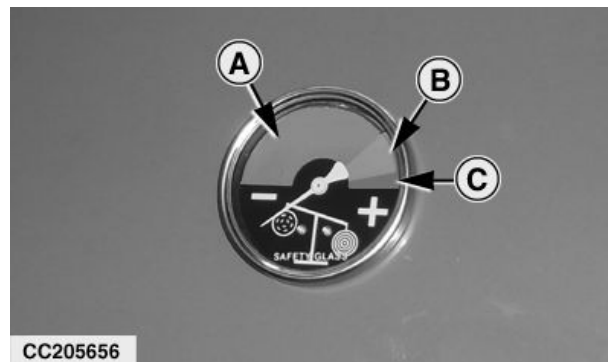
Rulli tiheduse nupu päripäeva pööramisel liigub osuti plussmärgi poole ja tehakse raskemad rullid.

MÄRKUS: Näidik ei kuva kõrgemat tihedussätet enne, kui heinapressile antakse ette rohkem materjali.

Roheline ala (A) ja oranž ala (B) tähistavad heinapressi tavalist töö rõhu ulatust.

Kui osuti jõuab punasesse alasse (C):

- Vähendage rulli tihedust.
- Veenduge, et näidik ja rõhutasandusklapp on korras.
- Veenduge, et traktori hüdrojaoturi hoob naaseb pressimise ajal neutraalasendisse.



A—Roheline ala
B—Oranž ala

C—Punane ala

OUCC006,0001B14 -21-19SEP13-1/1

CC205656 —UN—10OCT13

Rulli täismöödu reguleerimine

Rulli suurim täismööt:

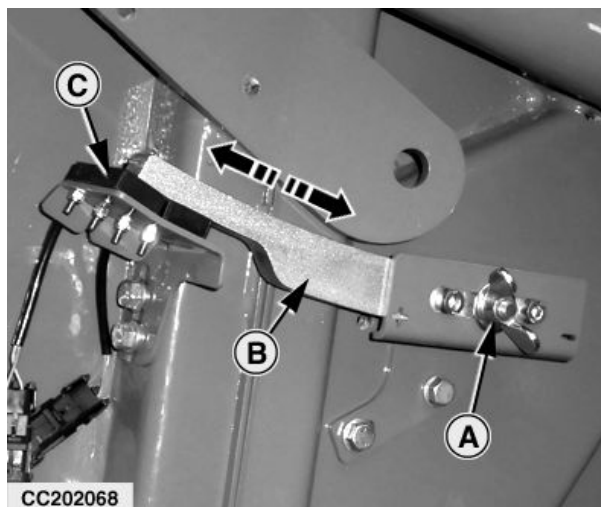
Rulli maksimaalse täismöödu saavutamiseks toimige nii.

1. Keerake lahti tiibmutter (A) ja libistage sihtelement (B) lõpuni taha.
2. Veenduge, et sihtelement (B) ei puutu vastu täismöödu rulli andurit (C). Vajadusel reguleerige andurit (C). Vt peatüki Teenindus teemat Ülemöödu/luugi anduri SB315 ja täismöödu rulli anduri SB316 reguleerimine.
3. Pingutage tiibmutrit (A).

Rulli keskmine täismööt:

Rulli väiksema täismöödu saavutamiseks toimige järgmiselt:

1. Keerake lahti tiibmutter (A), et reguleerida sihtelementi (B) ettepoole, muutes sellega vastavalt anduri (C) tuvastust.
2. Veenduge, et sihtelement (B) ei puutu vastu täismöödu rulli andurit (C). Vajadusel reguleerige andurit (C). Vt peatüki Teenindus teemat Ülemöödu/luugi anduri SB315 ja täismöödu rulli anduri SB316 reguleerimine.



A—Tiibmutter
B—Reguleeritav sihtelement

C—Täismöödu rulli andur

3. Pingutage tiibmutrit (A).

OUC006,0001A6A -21-12APR13-1/1

CC202068 —UN—12APR13

Materjali etteanne

Koguri täislaiuses vaalud

See on vaalu ideaalne laius.

Vaal peaks olema tasane, väikese või puuduva harjaga. Liiga suur hari põhjustab tünnikujulisi rulle.

Täislaiuses vaalud on soovitatavad, sest nende puhul ei ole süstikuna ega vaalu ühest servast teise liikumine vajalik.

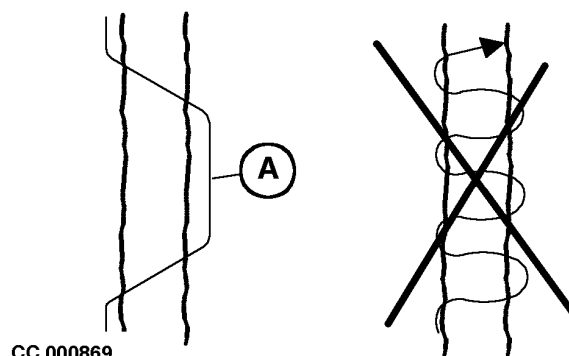
Kitsad vaalud

Koguge materjali koguri ühte otsa 6 kuni 8 sekundit. Seejärel liikuge vaalu teise serva ja koguge materjali sama ajavahemiku jooksul vastasotsa. Raskete vaalude korral lühendage "hoidmisega" (A) ja kergemate vaalude korral pikendage seda.

MÄRKUS: Teine võimalus on jälgida rulli kuju indikaatoreid, kuni need liikuma hakkavad ja seejärel vaalu teise serva liikuda.

Materjali nõuetekohase etteandmise kohta lugege lõiku Juhis hea rulli valmistamiseks peatükis Heinapressi programmi kasutamine.

Sellisel viisil moodustatud rullid on ühtlasemad kui traktoriga pidevalt süstikviisilise mustriga, nagu näidatud,



CC 000869

A—Hoidmise periood

sõites moodustatud rullid. Pidev süstikliikumine põhjustab materjali ülemäärast kogumist rulli keskele.

Keskmise suurusega vaalud:

Kui võimalik, vältige keskmise suurusega vaalusid.

Kui juht liigub sellise vaalu ühest servast teise, et materjali koguri otstesse ette anda, antakse materjali keskel pidevalt ette. Selle tulemusena antakse rulli keskel rohkem materjali ette kui otstes. See põhjustab tünnikujulisi rulle.

OUC006,0001663 -21-13JUL10-1/1

CC000869 —UN—05APR95

Lühike, kuiv ja libe saak

Ummistuste korral katsetage järgmisi meetodeid:

- Tõstke kogur nii kõrgele kui vaja.
- Vähendage traktori käitusvõlli pöörlemissagedust.
- Vajaduse korral vähendage rulli tihedust.
- Reguleerige rulli täismõõt minimaalseks.
- Tehke suuremad vaalud (vajaduse korral ajage vaalud kokku).

- Asendage koguri murdunud piid.
- Paigaldage pressile kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus.
- Paigaldage pressile alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
- Vajaduse korral tuleb vähendada peenesti lõiketerade arvu või need eemaldada.

YL00305,0000002 -21-20FEB15-1/1

Pressiga töötamine maisivate puhul

Peenestage varred enne pressimist, et pikendada koguripiide kasutusiga.

Tõstke masinat ja langetage kogurit (piid ei tohi maapinda puudutada), et etteandeava suurendada.

Ärge vaalutage kokku üle kuue rea; vastasel korral võib koguri piirkond ummistuda. Kõrgem tootlikkus

saavutatakse väiksemate vaalude pressimisel suuremal liikumiskiirusel.

Hoidke käitusvõlli nimipöörlemissagedusel.

Peenestiga pressi korral:

Kui varred ei ole enne pressimist peenestatud, asetage peenesti lõiketerad lõikeasendisse ja sõitke aeglaselt üle vaalu, et pikendada koguri piide kasutusiga.

CC03745,0000F94 -21-11MAY09-1/1

Pressiga töötamine silo ja niiske saagi puhul

Alustage rulli alati nii, et kogur oleks vaalu keskel.

Saaki sisenedes ärge peatage edasiliikumist vähemalt 2–3 m (8–10 jala) jooksul, sest rulli alustamiseks on tarvis rohkem materjali.

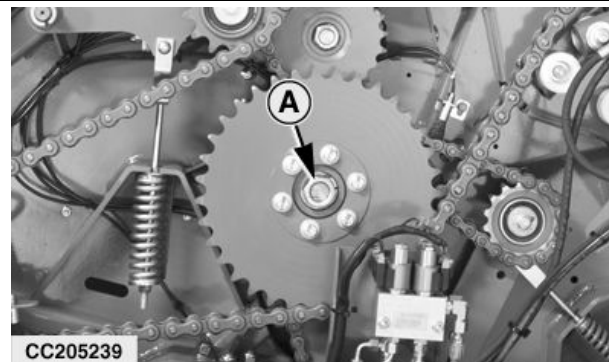
Ühtlase etteande kindlustamiseks veenduge, et traktori haakeas vaalu ei haara ega riku.

OUCC006,0001B4C -21-31OCT13-1/1

Pressi käsitsi pööramine

⚠ ETTEVAATUST: ÄRGE SEADKE END OHTU!
Ärge kunagi pöörake heinapressi ühegi tööriista ega mutrivõtmega, kui traktori mootor töötab. Lülitage käitusvõlli välja, pange käigukast parkimisasendisse, tõmmake parkimispidur peale, seisake mootor, eemaldage süütevõti ja oodake, kuni liikuvad osad peatuvad. Eemaldage tööriist alati kohe, kui olete selle kasutamise lõpetanud.

Kui pressi on vaja käsitsi pöörata, saab mutri (A) pööramiseks kasutada mutrivõtit.



A—Mutter

CC205239 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADE -21-04SEP13-1/1

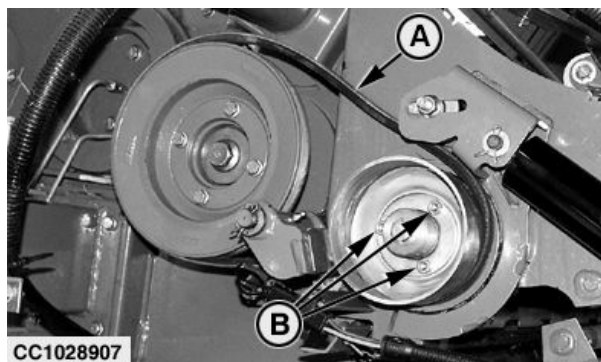
Reguleerige võrksidumise pinget

Võrksidumise pinge reguleerimiseks toimige järgnevalt:

1. Eemaldage rihtm (A) ja keerake lahti kuuskantpoldid (B).
2. Vabastage monitoriga võrgu etteandevaltsi pidur:
 - a. Viige võrgu käitur keskmisse asendisse.
 - b. Lülitage traktor välja ja eemaldage pealüliti võti.

A—Rihm

B—Poldid



CC1028907 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -21-16JUN10-1/3

3. Eemaldage kuuskantpoldid (A) ja seibid (B).
4. Eemaldage vaheplekid (C) ja rihmaratas (F).

MÄRKUS: Eemaldamise käigus jätke meelde vaheplekkide (C) arv ja asend.

5. Võrksidumise pinge sõltub vaheplekkide (C) arvust asendis (D).

Selleks et suurendada võrksidumise pinget, viige vaheplekid (C) asendist (D) asendisse (E).

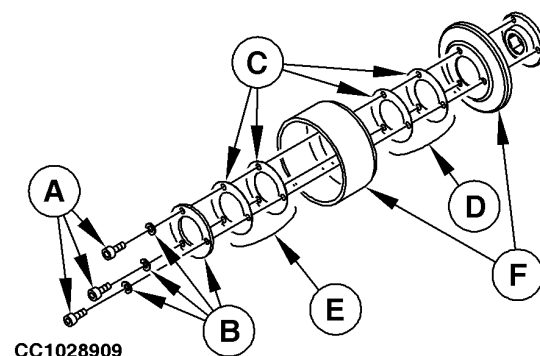
Selleks et vähendada võrksidumise pinget, viige vaheplekid (C) asendist (E) asendisse (D).

MÄRKUS: Võrksidumise pinge on tehases reguleeritud nii, et kaks vaheplekki (C) on asendis (D).

Võrksidumise pinge sõltub võrgurulli tehnilistest andmetest ja pressitavast viljast.

Pärast pinge reguleerimist:

- a. Paigaldage uuesti rihmaratas (F) vaheplekkidega (C).



CC1028909

A—Poldid
B—Seibid
C—Vahepuksid

D—Reguleerimisasend
E—Hoiustusasend
F—Rihmaratas

CC1028909 —UN—22DEC06

- b. Paigaldage uuesti kuuskantpoldid (A) ja seibid (B).

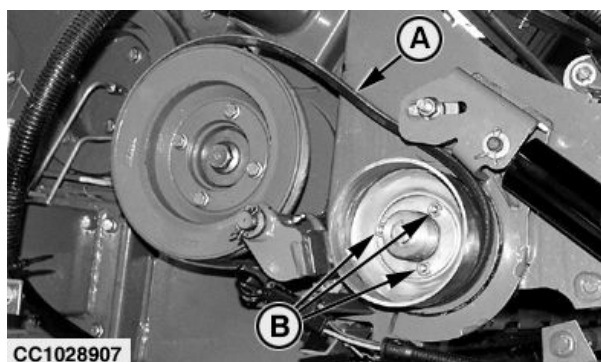
- c. Keerake kuuskantpoldid (A) niimoodi sisse, et koostus ei oleks vahet.

OUC006,0001665 -21-16JUN10-2/3

6. Tõmmake võrgukäitur sisse.
7. Pingutage kuuskantpoldid (B).
8. Paigaldage uuesti rihtm (A).

A—Rihm

B—Poldid



CC1028907

CC1028907 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -21-16JUN10-3/3

Heinapressi programmi kasutamine

Heinapressi programmi juurdepääs

MÄRKUS: John Deere'i juhtekraanid lülituvad süütevõtme keeramisel automaatselt SISSE.

Kui heinapress ühendatakse juhtekraaniga esimest korda või pärast tarkvarauuendust, tuleb oodata, kuni heinapressi programm on laaditud (1 kuni 3 minutit).

kui heinapressi programmi ei kuvata automaatselt, valige juhtekraani menüü funktsiooninupp või nupp (A) ning seejärel heinapressi programmi funktsiooninupp (B).

MÄRKUS: Täiendavat teavet juhtekraani menüü kohta leiate juhtekraani kasutusjuhendist.

CC1032989

A—Ekraanimenüü
funktsiooninupp või nupp

B—Heinapressi programmi
funktsiooninupp

OUC006,0001B46 -21-28OCT13-1/1

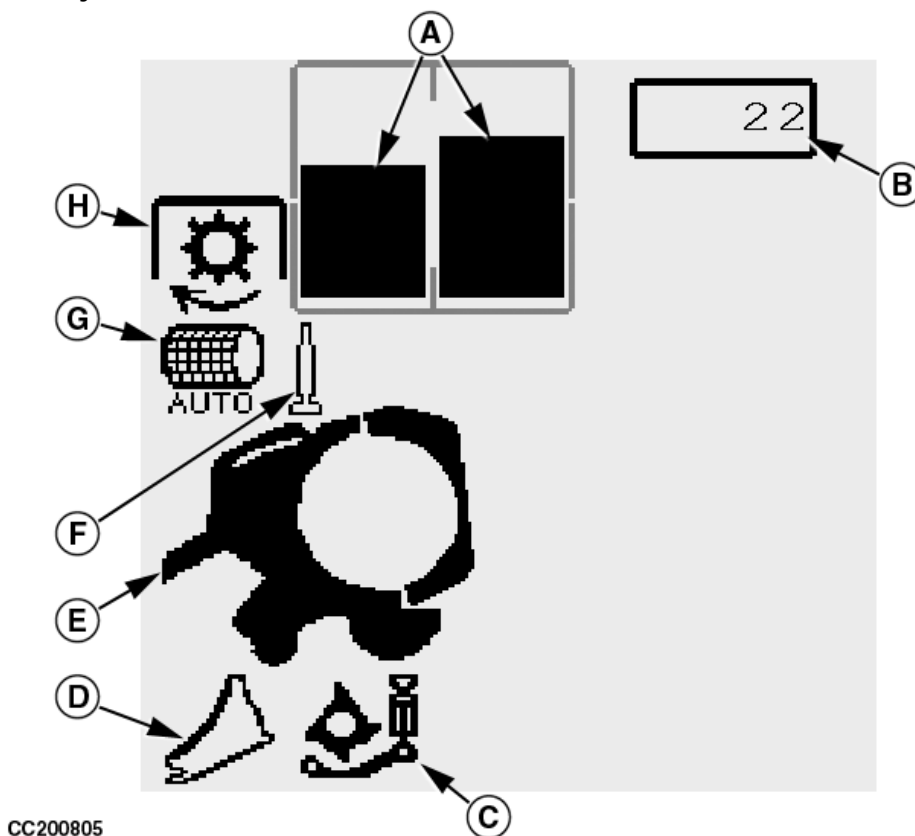
CC1032989 —UN—02JUL10

Mõõtühikud

Heinapressi programmi mõõtühikud sõltuvad juhtekraani seadetest. Lugege juhtekraani kasutusjuhendit, et valida sobivad mõõtühikud.

OUC006,00015A0 -21-15DEC09-1/1

Avalehe kuva kirjeldus



CC200805

A—Heinapalli kuju näidikud
B—Aktiivse põllu heinapallide arvesti

C—Langepinna asend
D—Peenesti lõiketera olek
E—Heinapressi olek

F—Automaatse määrimissüsteemi olekunäidik
G—Sidumisrežiim

H—Käitusvõll on sisse lülitatud

Avaleht võimaldab juhtida ja jälgida heinapressi põhifunktsioone töötamise ajal.

Heinapalli kuju näidikud (A) võimaldavad kuvada heinapalli kuju mõlemat poolt (kuvatakse ainult heinapalli vormimise lõpus). Lugege selle peatüki teemasid [Juhis sobiva heinapalli moodustamiseks](#) ja [Heinapalli moodustamine](#).

Heinapallide loendur (B) näitab põllul pressitud heinapallide koguarvu. Vt selle peatüki teemasid [Kliendi ja põllu numbri valimine](#), [Heinapalli käsitsi lisamine ja eemaldamine põllu arvestis](#) ja [Põllu üldandmete arvesti](#).

Sümbol (C) näitab, kas langepind on tõstetud või langetatud. Kui langepind on langetatud, on sümbol (C) läbi kriipsutatud. Vt selle peatüki teemat [Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine](#).

Sümbol (D) näitab, kas peenesti lõiketera on sisse tõmmatud või aktiveeritud. Kui ükski peenesti lõiketera ei ole aktiveeritud, on sümbol (D) läbi kriipsutatud. Vt selle

peatüki teemat [Peenesti lõiketerade sissetõmbamine ja aktiveerimine](#).

Heinapressi olekut (E) kasutatakse sidumisprotsesside ja tagaluugi asendi jälgimiseks.

Sümbol (F) näitab automaatse määrimissüsteemi olekut Sees või Väljas ning sisselülituse ja väljalülituse aega. Kui automaatne määrimissüsteem on välja lülitatud, on ka sümbol (F) läbi kriipsutatud. Vt peatüki [Heinapressi programmi kasutamine](#) teemat [Automaatse määrimissüsteemi voolukiiruse reguleerimine](#) (kui masinal on mahuti tüüpi pump).

Sümbol (G) näitab, kas valitud sidumisrežiim on võrgu või nõõriga; automaatne või manuaalne; või peaaegu täis. Lugege selle peatüki teemasid [Sidumise süsteemi valimine](#) ja [Sidumise käivitusrežiimi valimine](#).

Sümbol (H) kuvatakse ainult siis, kui traktori käitusvõll on sisse lülitatud.

OUCC006,0001B25 -21-30SEP13-1/1

CC200805 —UN—12APR13

Funktsiooninupu kirjeldus

CC1032341 —UN—15JAN10

Heinapressi programmis võimaldavad funktsiooninupud navigeerida, protsessi alustada ning vastavat funktsiooni sisse või välja lülitada.

MÄRKUS: Mõnel funktsiooninupul on ülemises paremas nurgas kolmnurk (A). See kolmnurk (A) näitab, et funktsiooninupu aktiveerimisel avaneb uus leht.

A—Kolmnurk



CC1032341

OUCC006,00015C0 -21-15JAN10-1/1

Heinapressi programmi funktsiooninupu tähis

CC205672 —UN—10OCT13

Avalehe funktsiooninupp.

See funktsiooninupp annab otsese juurdepääsu heinapressi programmi avalehele. Lugege selle peatüki teemat [Heinapressi avalehe kuva kirjeldus](#).

MÄRKUS: See funktsiooninupp on kasutatav igal heinapressi programmi lehel.



CC205672

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-1/25

Sätete funktsiooninupp.

CC205673 —UN—10OCT13

Vaadake käesolevat peatükki ja peatükki Heinapressi programmi kasutamine.



CC205673

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-2/25

Arvestite funktsiooninupp.

CC205674 —UN—10OCT13

Vaadake seda peatükki.



CC205674

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-3/25

Diagnostikanupp.

CC205675 —UN—10OCT13

Lugege peatükki Heinapressi programmi kasutamine.



CC205675

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-4/25

Sidumistsükli peatamise funktsiooninupp.

CC205676 —UN—10OCT13

Lugege selle peatüki teemasid Automaatse sidumistsükli käitsi käivitamine ja Sidumistsükli automaatne käivitamine.

MÄRKUS: See funktsiooninupp on kasutatav igal heinapressi programmi lehel.



CC205676

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-5/25

Sidumise käivitusrežiimi funktsiooninupp.

CC205677 —UN—10OCT13

Lugege selle peatüki teemat Sidumise käivitusrežiimi valimine.



CC205677

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-6/25

Sidumistsükli käivitamise funktsiooninupp.

CC205678 —UN—10OCT13

Lugege selle peatüki teemat Automaatse sidumistsükli käitsi käivitamine.



CC205678

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-7/25

Sidumissüsteemi funktsiooninupp.

CC205679 —UN—10OCT13

Vaadake selle peatüki teemat Sidumissüsteemi valimine.



CC205679

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-8/25

Võrksidumise sätete funktsiooninupp.

CC205680 —UN—10OCT13

Lugege selle peatüki teemat Võrksidumise reguleerimine.



CC205680

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-9/25

Nöörsidumise sätete funktsiooninupp.

CC205971 —UN—10OCT13

Lugege selle peatüki teemat Nöörsidumise reguleerimine.



CC205971

Jätub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-10/25

Sissetömbamise käituri funktsiooninupp.

CC205972 —UN—10OCT13

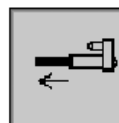


CC205972

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-11/25

Väljasirutamise käituri funktsiooninupp.

CC205973 —UN—10OCT13



CC205973

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-12/25

Pressi sätete funktsiooninupp.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine.

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-13/25

Langepinna ja peenesti lõiketera haldamise funktsiooninupp.

CC200807 —UN—12APR13



CC200807

Lugege selle peatüki teemat Peenesti lõiketerade sissetömbamine ja aktiveerimine ning Etteanderootori ummistuste kõrvaldamine.

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-14/25

Langepinna funktsiooninupp.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Vt selle peatüki teemat Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine.

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-15/25

Langepinna ja peenesti lõiketera funktsiooninupp.

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Vt selle peatüki teemat Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine.

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-16/25

Peenesti lõiketera komplekti 1 funktsiooninupp.

CC200810 —UN—12APR13

Vt selle peatüki teemat Peenesti lõiketerade sissetõmbamine ja aktiveerimine.



CC200810

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-17/25

Peenesti lõiketera komplekti 2 funktsiooninupp.

CC202061 —UN—12APR13

Vt selle peatüki teemat Peenesti lõiketerade sissetõmbamine ja aktiveerimine.



CC202061

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-18/25

Masina üldandmete arvesti funktsiooninupp.

CC205975 —UN—10OCT13

Vt selle peatüki teemat Hooaja arvesti ja masina üldandmete arvesti.



CC205975

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-19/25

Kliendi üldandmete arvestite funktsiooninupp.

CC205976 —UN—10OCT13

Vt selle peatüki teemat Põllu kogupindala arvesti.



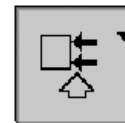
CC205976

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-20/25

Sisestuse katse funktsiooninupp.

CC205977 —UN—10OCT13

Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Andurite katsetamine.



CC205977

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-21/25

Väljundi katse funktsiooninupp.

CC205978 —UN—10OCT13

Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Elektrohüdrauliliste osade testimine.



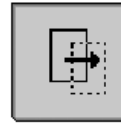
CC205978

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-22/25

Järgmise lehe funktsiooninupp.

CC205979 —UN—10OCT13

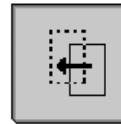


CC205979

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-23/25

Eelmise lehe funktsiooninupp.

CC205980 —UN—10OCT13



CC205980

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-24/25

Täpsemate sätete funktsiooninupp.

Pöörduge John Deere'i esindaja poole.

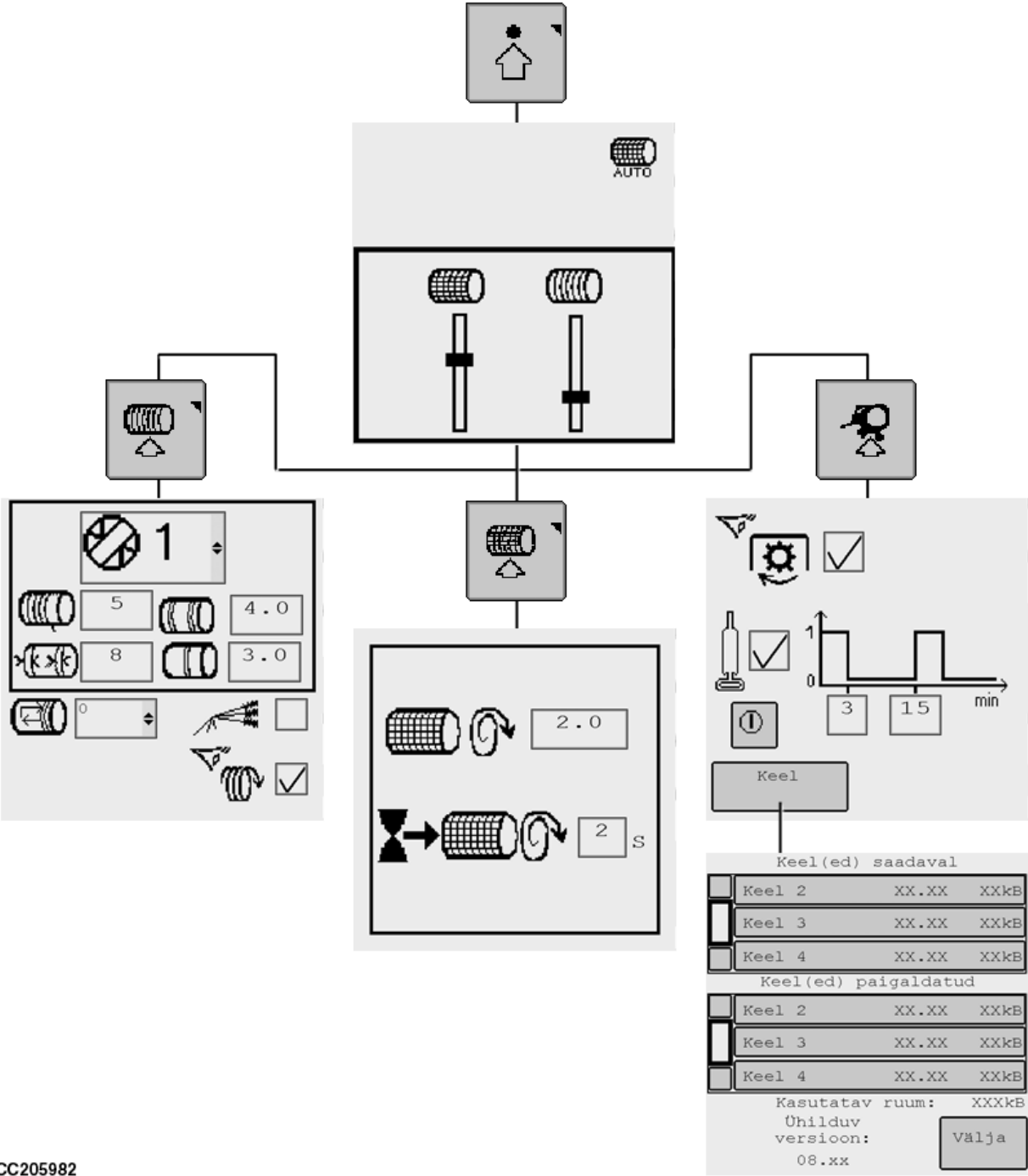
CC205981 —UN—10OCT13



CC205981

OUCC006,0001B26 -21-17OCT13-25/25

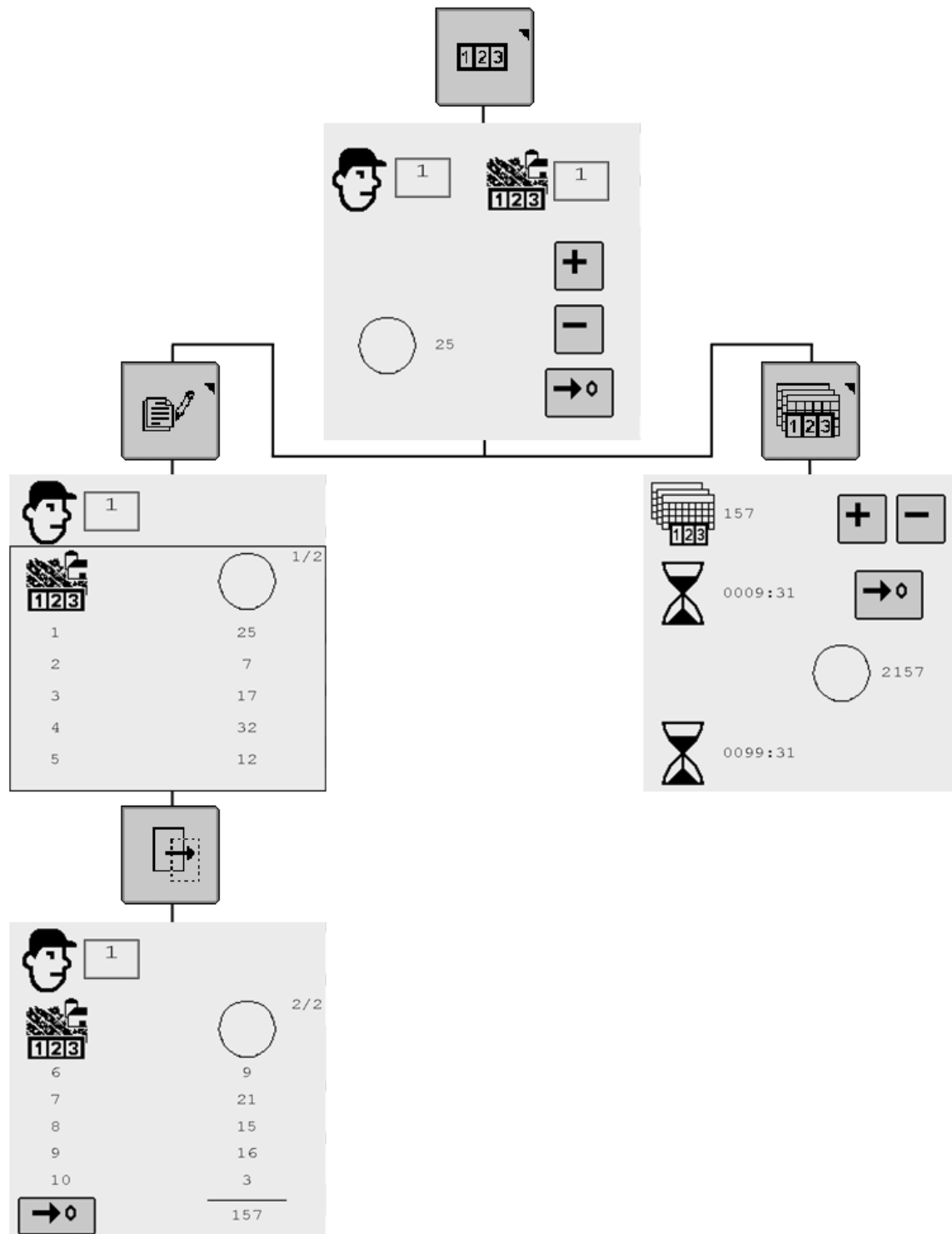
Sätete funktsioon



CC205982 —21—11DEC13

OUC006,0001B27 -21-30SEP13-1/1

Arvesti funktsioon



CC205983

Joonisel on näidatud funktsiooni lehtedel kuvatavad andmed ja parameetrid.

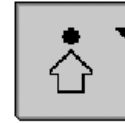
CC205983 —UN—16OCT13

OUC006,0001B28 -21-30SEP13-1/1

Sidumissüsteemi valimine

CC205673 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Sätted.



CC205673

OUCC006,0001B36 -21-24OCT13-1/3

2. Võrk- või nõörsidumissüsteemi valimiseks tuleb valida ja aktiveerida sidumissüsteemi funktsiooninupp.

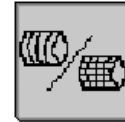
CC205679 —UN—10OCT13

Sümbol (A) näitab valitud sidumissüsteemi.

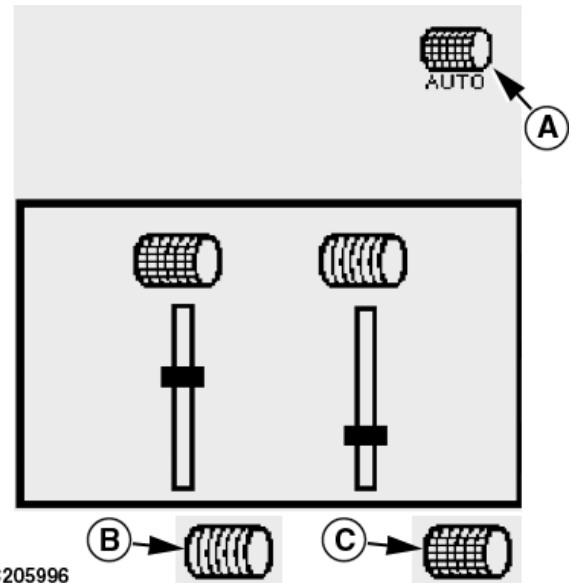
- Sümbol (B) näitab, et valitud on nõörsidumissüsteemi.
- Sümbol (C) näitab, et valitud on võrksidumissüsteemi.

A—Sidumissüsteem
B—Nõörsidumine

C—Võrksidumine



CC205679



CC205996

CC205996 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B36 -21-24OCT13-2/3

3. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B36 -21-24OCT13-3/3

Võrksidumise reguleerimine

CC205673 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Sätted.



CC205673

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B38 -21-24OCT13-1/4

2. Valige võrksidumise sätete funktsiooninupp.

CC205680 —UN—10OCT13



CC205680

OUC006,0001B38 -21-24OCT13-2/4

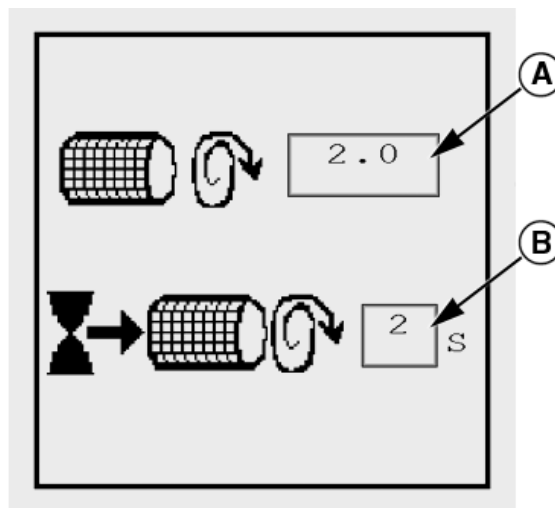
3. Valige võrksidumine nii.

- **Määrake võrgu keerdude arv (A):**
Määrake võrgu keerdude arv (A) vahemikus 1,2 kuni 5.
- **Määrake võrgu sidumise viitaeg (B):**
Võrgu sidumise viitaeg on aeg sidumise alustamise näitamisest juhtekraanil kuni võrgu käituri aktiveerimiseni. Võrgu sidumise viitaeg annab aega, et traktori edasiliikumine peatada ja vältida heina jäämist võrgu kihtide vahele. Valige võrksidumise viitaeg (B) vahemikus 1 kuni 8 sekundit.

MÄRKUS: Võrgu sidumise viitaja (B) algsäte on 2 sekundit.

A—Võrgu keerdude arv

B—Võrgu sidumise viitaeg



CC205998

CC205998 —UN—10OCT13

OUC006,0001B38 -21-24OCT13-3/4

4. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B38 -21-24OCT13-4/4

Nöörsidumise reguleerimine

CC205673 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Sätet.



CC205673

OUC006,0001B37 -21-24OCT13-1/5

2. Valige nöörsidumise sätete funktsiooninupp.

CC205971 —UN—10OCT13



CC205971

Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,0001B37 -21-24OCT13-2/5

3. Valige ja aktiveerige rippmenüü (A).

Valige soovitud programm vastavalt põllukultuuri tüübile. Järgmises tabelis on kõigi nõorsidumisprogrammide vaikesätted.

Nõorsidumisprogrammid (vaikesätted)					
	Silo 1 (F)	Silo 2 (G)	Hein (H)	Põhk (I)	KOHAN- DATUD (J)
Sidumisnööride vahekaugus (B)	5 cm (2 tolli)	10 cm (4 tolli)	5 cm (2 tolli)	2 cm (0,8 tolli)	5 cm (2 tolli)
Poolide arv külgedel (C)	4 keerdu	3 keerdu	2 keerdu	4 keerdu	3 keerdu
Sidumise lõpetamise kaugus (D)	8 cm (3 tolli)	10 cm (4 tolli)	8 cm (3 tolli)	8 cm (3 tolli)	10 cm (4 tolli)
Poolide arv keskel (E)	3 keerdu	2 keerdu	1 pööre	2 keerdu	1 pööre

A—Nõorsidumise programmi
loend

B—Nööride vahekaugus

C—Poolide arv külgedel

D—Sidumise lõpetamise
kaugus

E—Poolide arv keskel

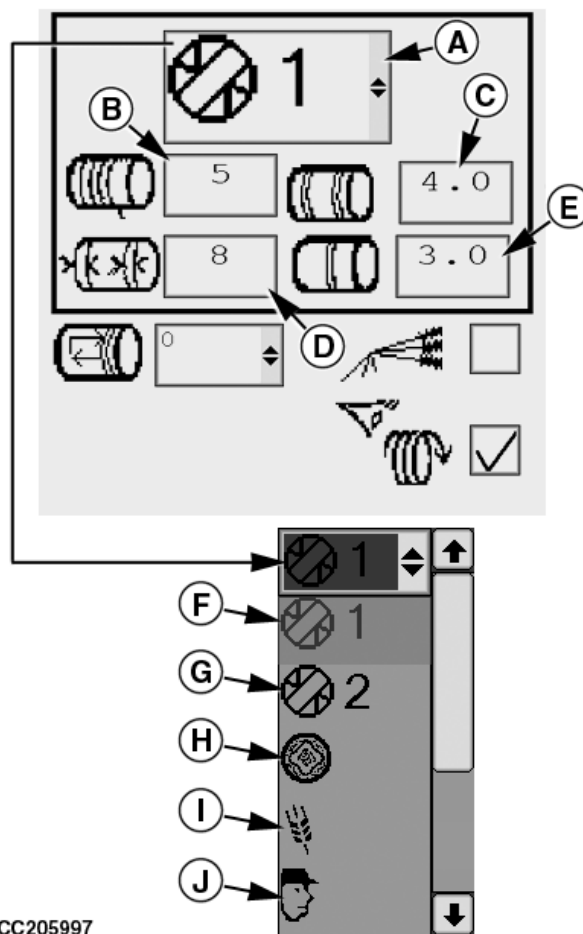
F—Silo 1

G—Silo 2

H—Hein

I—Põhk

J— KOHANDATUD



CC205997

Jätub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B37 -21-24OCT13-3/5

CC205997 —UN—10OCT13

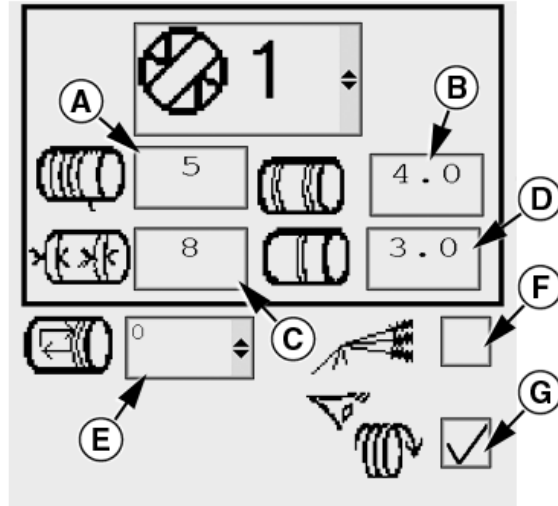
4. Iga programmi saab kohandada sõltuvalt põllukultuuri seisukorrast.

- **Sidumisnööride vahekaugus (A)**
Valige sisestuslahtris (A) väärtus vahemikus 2 kuni 20 cm (0,8 kuni 8 tolli).
- **Poolide arv külgedel (B):**
Määrake sisestuslahtris (B) väärtus vahemikus 1 kuni 7.
- **Sidumise lõpetamise kaugus (C):**
Määrake sisestuslahtris (C) väärtus vahemikus 8 kuni 25 cm (3 kuni 10 tolli).
- **Poolide arv keskel (D):**
Määrake sisestuslahtris (D) väärtus vahemikus 1 kuni 7.

MÄRKUS: Ühelt programmit teiselt lülitades kustutatakse valitud sätted. Kohandamiste programmis tehtud muudatused on salvestatud püsivalt.

Saadaval on veel kaks spetsiaalset nöörsidumisrežiimi.

- **Taaspikenemise sidumisrežiim (E):**
Määrake ripploendis (E) soovitud taaspikenemise vahemaa: 0, 20, 40 või 60 cm (0, 8, 16 või 24 tolli). Kui taaspikenemise vahemaa väärtus on 0, on režiim välja lülitatud. Selle režiimiga saab kerida rulli sidumise lõpetamisel rohkem keerde nööri, mis võib aidata vältida nööri lahtikerimist. Pärast määratud arvu keerdude sidumise lõpetamist pikendatakse nööri juhtõlgu uuesti määratud kauguseni rulli keskme poole, seejärel tõmmatakse need täielikult sisse.
- **Kuiva põhu sidumisrežiim (F):**
Kuiva põhu sidumisrežiimi sisse- ja väljalülitamiseks kasutatakse märkeruutu (F). Kuiva põhu pressimisel võib olla soovitatav asetada nööri kiiresti üle rulli kogu laiuse, et vältida põhu kihthaaval mahatulemist pressis. See režiim tagab nööri juhtõlgade täiskiirusega liikumise keskelt servale ja seejärel servalt keskele. Seejärel tulevad nööri juhtõlgad tagasi servale, peatuvad, et kerida määratud arv keerde sidumise alustamisel, ja jätkavad nööride mähkimist vastavalt monitori seadistusele.



CC205999

CC205999 —UN—10OCT13

- | | |
|------------------------------|--------------------------------|
| A—Nööride vahekaugus | E—Taaspikenemise sidumisrežiim |
| B—Poolide arv külgedel | F—Kuiva põhu sidumisrežiim |
| C—Sidumise lõpetamise kaugus | G—Nöörirullikute andurid |
| D—Poolide arv keskel | |

5. Nöörirullikute andurite sisse- ja väljalülitamiseks kasutatakse märkeruutu (G).

Nöörirullikute andurite väljalülitamine võimaldab heinapressi kasutada defektse anduriga. Enne funktsiooni väljalülitamist kontrollige andurite sätteid. Vt peatükist Hooldus teemat Nöörirullikute andurite SB421 ja SB422 reguleerimine.

TÄHTIS: Nöörirullikute andurid peavad olema aktiivsed. Väljalülitatud nöörirullikute anduritega heinapressiga töötamine võib põhjustada tõrkeid. Laske kahjustatud detailid John Deere'i esinduses esimesel võimalusel välja vahetada.

OUCC006,0001B37 -21-24OCT13-4/5

6. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B37 -21-24OCT13-5/5

Sidumise käivitusrežiimi valimine

CC205677 —UN—10OCT13

1. Valige ja aktiveerige heinapressi programmi avalehel sidumise käivitusrežiimi funktsiooninupp, et valida automaatse ja manuaalse režiimi vahel.



CC205677

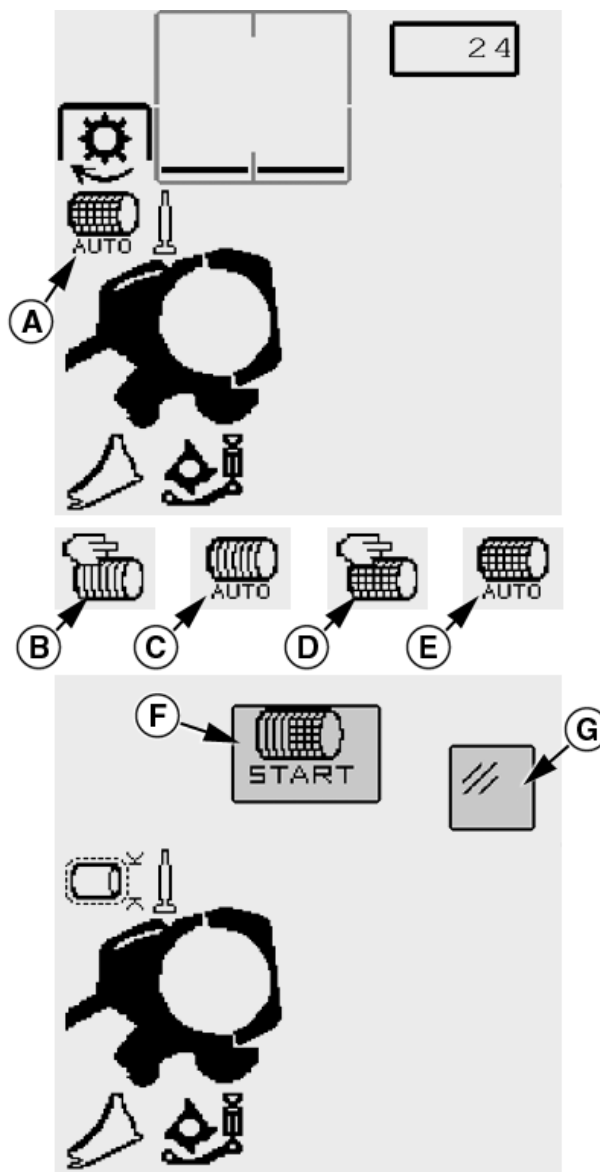
OUCC006,0001B39 -21-24OCT13-1/2

2. Sümbol (A) näitab valitud käivitusrežiimi.

- Automaatrežiimi puhul algab heinapalli määratud läbimõõdu saavutamisel automaatselt sidumistsükkel. Lugege selle peatüki teemat Sidumistsükli automaatne käivitamine.
- Kui valitud on käsitsirežiim, tuleb heinapalli määratud läbimõõdu saavutamisel sidumistsükkel käsitsi käivitada. Lugege selle peatüki teemat Automaatse sidumistsükli käsitsi käivitamine.
Palli sidumiseks valige sidumise käivitamise ikoon (F). Kui te palli siduda ei soovi, valige tühistamise ikoon (G).

A—Sidumise käivitusrežiim
B—Käsitsi käivitamine
(nöörsidumine)
C—Automaatne käivitamine
(nöörsidumine)
D—Käsitsi käivitamine
(vörksidumine)

E—Automaatne käivitamine
(vörksidumine)
F—Sidumise käivitamise ikoon
G—Tühistamise ikoon



CC206000

CC206000 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B39 -21-24OCT13-2/2

Automaatse sidumise tsükli käsitsi käivitamine

CC205678 —UN—10OCT13

Võrgu või nõõri automaatse sidumise tsükli saab igal ajal käsitsi käivitada.



CC205678

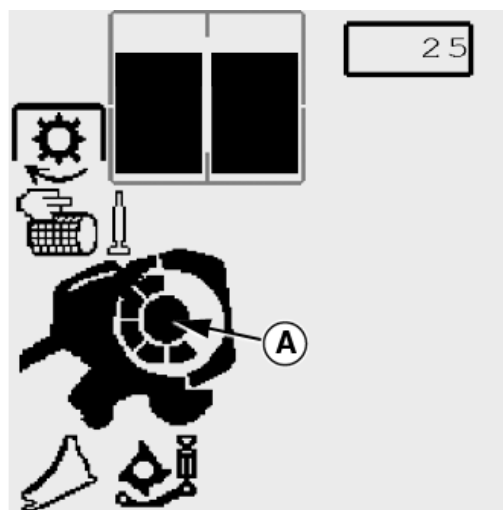
MÄRKUS: Kui sidumise käivitus on automaatne, algab heinapalli reguleeritud läbimõõdu saavutamisel automaatselt sidumistsükkel. Lugege selle peatüki teemasid Sidumise käivitusrežiimi valimine ja Sidumistsükli automaatne käivitamine.

1. Automaatse sidumistsükli käivitamiseks valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Sidumistsükli käivitamine.

OUC006,0001B3A -21-09OCT13-1/4

2. Monitori piiksud ja sidumisprotsessi graafik (A) võimaldavad sidumistsükli jälgida.

A—Sidumisprotsessi graafik



CC206111

CC206111 —UN—16OCT13

OUC006,0001B3A -21-09OCT13-2/4

3. Kui sidumistsükli käigus tekib tõrge, vajutage sidumistsükli peatamise funktsiooninuppu, et sidumistsükkel katkestada ja käitur sisse tõmmata.

CC205676 —UN—10OCT13



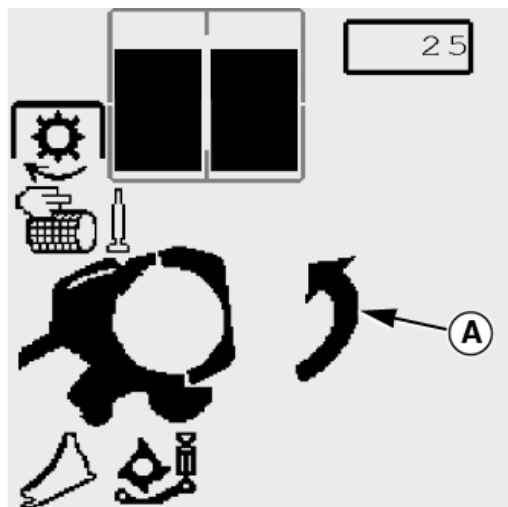
CC205676

Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,0001B3A -21-09OCT13-3/4

4. Kui sidumistsükkel on lõppenud, ilmub heinapalli väljastamise sümbol (A) ja juhtekraan piiksub neli korda.
5. Avage traktori hüdrojaoturi hoovaga heinapressi tagaluuk, et heinapall väljutada. Tagaluugi asendi jälgimiseks kasutage ekraani.

A—Heinapalli väljastamise sümbol



CC206112

CC206112—UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -21-09OCT13-4/4

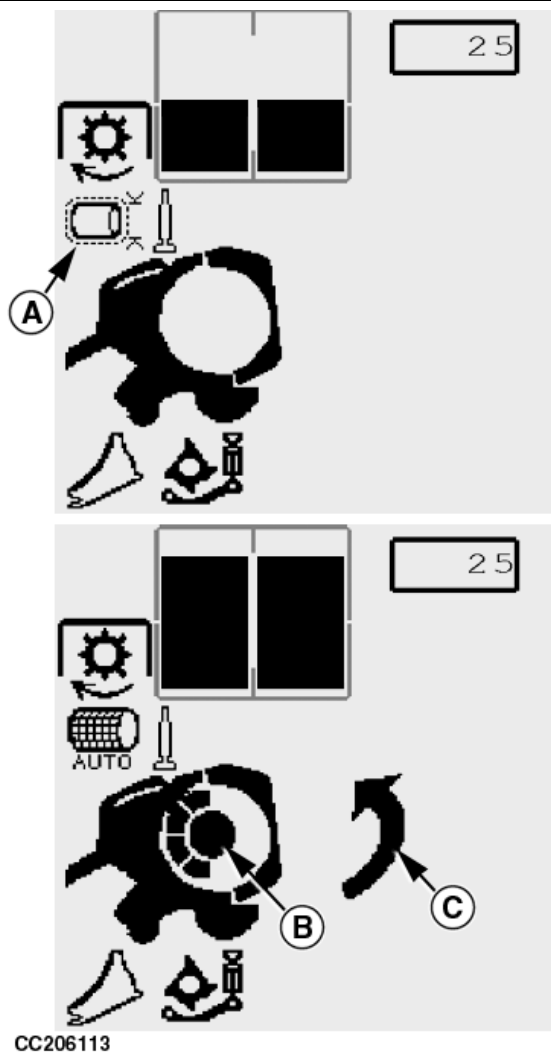
Sidumistsükli automaatne käivitamine

MÄRKUS: Sidumistsükli automaatseks käivitamiseks peab sidumise käivitusrežiim olema automaatne. Lugege selle peatüki teemat Sidumise käivitusrežiimi valimine.

1. Vahetult enne heinapalli läbimõõdu saavutamist vilgub Peaaegu täis sümbol (A) ja kõlab kaks helisignaali.
2. Kui heinapalli nõutud läbimõõt on saavutatud, kõlab kahe sekundi vältel helisignaali. Rakendage kohe pidureid, kuni traktor peatub. Sidumisprotsessi animatsioon (B) näitab võrk- või nõorsidumise edenemist.
3. Kui sidumistsükkel on lõppenud, kuvatakse heinapalli väljastamise sümbol (C) ja kõlab neli helisignaali.
4. Avage traktori hüdrojaoturi hoovaga heinapressi tagaluuk, et heinapall väljutada. Tagaluugi asendi jälgimiseks kasutage ekraani.

A—Sümbol Peaaegu täis
B—Sidumisprotsessi graafik

C—Heinapalli väljastamise sümbol



CC206113

CC206113 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3B -21-09OCT13-1/2

5. Kui sidumistsükli käigus tekib tõrge, vajutage sidumistsükli peatamise funktsiooninuppu, et sidumistsükkel katkestada ja käitur sisse tõmmata.

CC205676 —UN—10OCT13

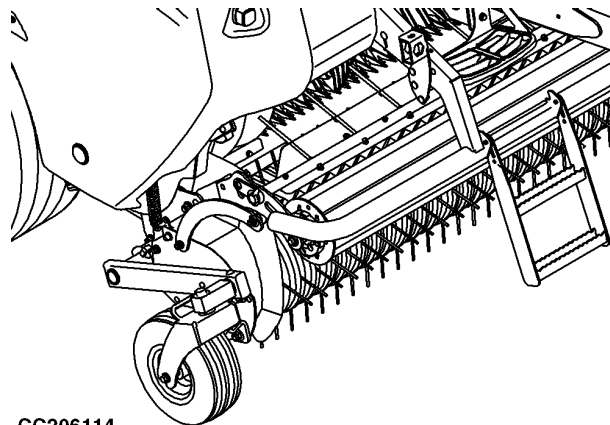


CC205676

OUCC006,0001B3B -21-09OCT13-2/2

Koguri tõstmine või langetamine

Et kogurit tõsta või langetada, rakendage traktori hüdrojaoturi hooba. Koguri tõstmise või langetamise funktsioon valitakse automaatselt.



CC206114

CC206114 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3C -21-09OCT13-1/1

Peenesti lõiketerade sissetömbamine ja aktiveerimine

Peenesti võimaldab vilja hekseldada.

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Langepinna ja peenesti lõiketera haldamine.

CC200807 —UN—12APR13



CC200807

OUCC006,00018BE -21-11APR13-1/4

2. Valige peenesti lõiketerade komplekti 1 või peenesti lõiketerade komplekti 2 (sõltuvalt varustusastmest) funktsiooninupp, et aktiveerida lõiketerade sissetömbamise või rakendamise funktsioon soovitud peenesti lõiketerade komplektile.

MÄRKUS: Peenesti lõiketerade komplektis 1 on 13 lõiketera ja peenesti lõiketerade komplektis 2 on 12 lõiketera.

Terade vahe on 40 mm (1,6 tolli) 25 ühendatud teraga ja 80 mm (3,1 tolli) 12 või 13 ühendatud teraga.

CC200810 —UN—12APR13



CC200810

CC202061 —UN—12APR13



CC202061

Peenesti lõiketera komplekti 2 funktsiooninupp

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,00018BE -21-11APR13-2/4

3. Et peenesti lõiketerade valitud komplekt sisse tõmmata või aktiveerida, kasutage traktori hüdrojaoturi hooba.

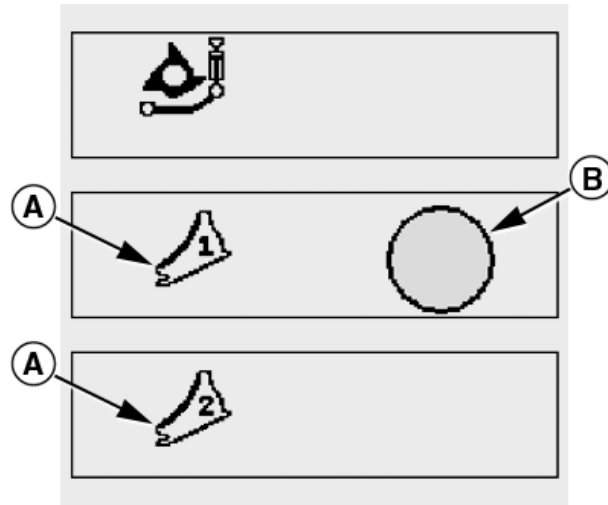
MÄRKUS: Lõiketerade sissetõmbamise ja aktiveerimise funktsioon kasutab sama hüdrojaoturit nagu koguri tõstmise/langetamise funktsioon.

Kuvatakse lõiketerade sissetõmbamise või rakendamise funktsiooni olek (B), mis näitab, et lõiketerade komplektis 1 on aktiveeritud lõiketerade sissetõmbamise või rakendamise funktsioon.

4. Kui peenesti lõiketerade komplekt on rakendamata, siis on lõiketerade asendi sümbol (A) läbi kriipsutatud.

TÄHTIS: Tõmmake sisse ja käitage peenesti lõiketerasid iga tööpäeva lõpul mõned korrad, et vältida lõiketerade kinnijäämist.

MÄRKUS: Kui kasutate heinapressi pikemat aega nii, et peenesti lõiketerad on sisse tõmmatud, soovitage lõiketerad eemaldada ja panna nende asemele pesadesse täitematerjal. Vt peatükist Teenindus teemat Peenesti lõiketerade asendamine.



CC202062

Peenestiga heinapress, 25 lõiketera pildil

A—Lõiketera asendi sümbol

B—Lõiketera sissetõmbamise või aktiveerimise funktsiooni olek

CC202062 —UN—12APR13

OUCC006,00018BE -21-11APR13-3/4

5. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

OUCC006,00018BE -21-11APR13-4/4

Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine

CC200807 —UN—12APR13

Pressi ummistuste kõrvaldamisel langetage langepinda, et suurendada vaba ruumi etteanderootori all.

1. Seisake traktor ja lülitage käitusvõll välja.
2. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Langepinna ja peenesti lõiketera haldamine.



CC200807

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,00018BF -21-11APR13-1/4

3. Kasutage hüdrojaoturi hooba, et langetada langepinna ja tõmmata peenesti lõiketerad (kui need on aktiveeritud) üheaegselt sisse.

MÄRKUS: Langepinna tõstmise või langetamise funktsioon kasutab sama hüdrojaoturit nagu ka koguri tõstmine/langetamine.

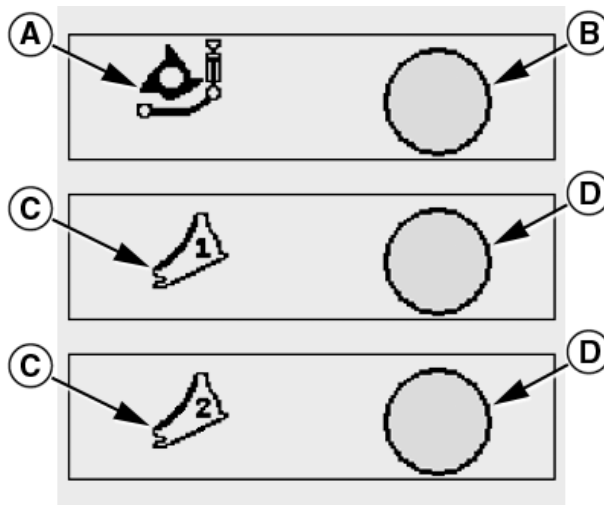
Langepinna oleku (B) kuva näitab, et langepinna tõstmise või langetamise funktsioon on aktiivne. Kui peenesti lõiketerad on rakendatud, kuvatakse peenesti lõiketerade funktsiooni olek (D) automaatselt.

Langepinna langetamise sümbol (E) ja peenesti lõiketerade sissetõmbamise sümbol (F) näitavad, et langepind on langetatud ja peenesti lõiketerad on sisse tõmmatud.

4. Langepinna langetamisel aktiveerige aeglaselt käitusvõlli traktori aeglasel tühikäigul, kuni etteanderootor pöörleb vabalt.
5. Kui ummistus on kõrvaldatud, kasutage hüdrojaoturi hooba, et tõsta langepind üles ja rakendada peenesti lõiketerad (kui need on sisse lülitatud).
6. Viige hüdrojaoturi hoob neutraalasendisse.

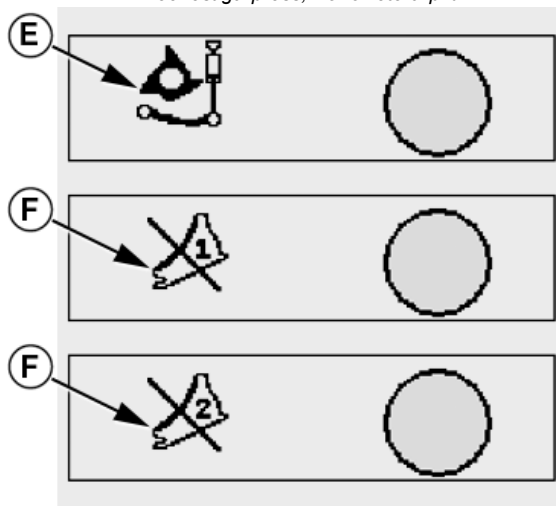
A—Tõstetud langepinna sümbol
B—Langepinna funktsiooni olek
C—Peenesti lõiketerade rakendamise sümbol

D—Peenesti lõiketera funktsiooni olek
E—Langetatud langepinna sümbol
F—Peenesti lõiketerade sissetõmbamise sümbol



CC202063

Peenestiga press, 25 lõiketera pildil:



CC202064

Peenestiga press, 25 lõiketera pildil:

CC202063 —UN—12APR13

CC202064 —UN—12APR13

OUCC006,00018BF -21-11APR13-2/4

7. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

Jätub järgmisel leheküljel

OUCC006,00018BF -21-11APR13-3/4

MÄRKUS: Vajadusel valige langepinna funktsiooninupp, et aktiveerida langepinna tõstmise ja langetamise funktsioon, või valige langepinna ja peenesti lõiketera funktsiooninupp, et aktiveerida üheaegselt langepinna tõstmise ja langetamise ning lõiketerade sissetõmbamise ja väljalükkamise funktsioonid.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Langepinna funktsiooninupp

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Langepinna ja peenesti lõiketera funktsiooninupp

OUC006,00018BF -21-11APR13-4/4

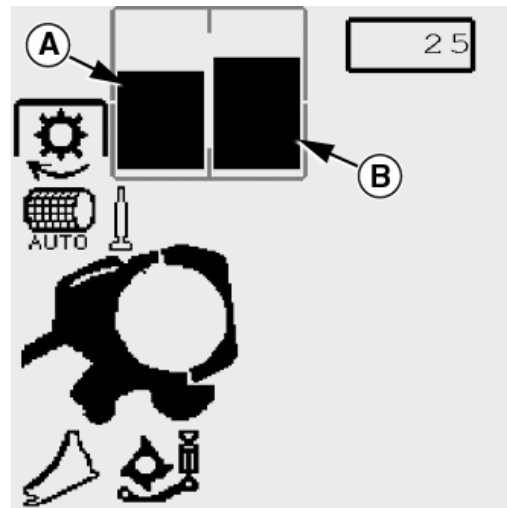
Juhis hea rulli moodustamiseks

1. Alustage vaalu etteannet pressi keskel.
2. Liikuge kiiresti vaalu ühte serva ja andke pressile mitmete meetrite jooksul ette külglekile võimalikult lähedal, ilma heina põllule jätmata.

MÄRKUS: Süstikviisiline vaalu piires edasi-tagasi liikumine tuleks läbi viia kiiresti ja siksakviisil, et tasakaalustada saagi etteanne külgede vahel. Liiga sagedasel või liiga aeglasel süstikliikumisel paigutatakse liiga palju saaki rulli keskele ja seda tuleks vältida.

3. Liikuge kiiresti vaalu teise serva ja andke pressile mitmete meetrite jooksul ette külglekile võimalikult lähedal, ilma heina põllule jätmata.
4. Liikuge kiiresti tagasi teise serva ja andke pressile ette külglekile võimalikult lähedal. Jätkake etteannet selles servas, kuni etteandeküljele vastav rulli kuju näidik (A) või (B) tõuseb.
5. Seejärel sõitke kiiresti teise serva ja jätkake etteannet selles servas, kuni etteandeküljele vastav rulli kuju näidik (A) või (B) tõuseb.
6. Jätkake etteannet sel viisil. Seejärel lõpetage rull, üritades saada rulli kuju näidikud mõlemal küljel enne täismõõdu saavutamist võimalikult kõrgele ja ühtlaseks.

TÄHTIS: Rulli moodustamise lõpul on rulli kuju näidikud (A) ja (B) rulli kuju akende ülemises



CC206115

A—Vasak heinapalli kuju indikaator

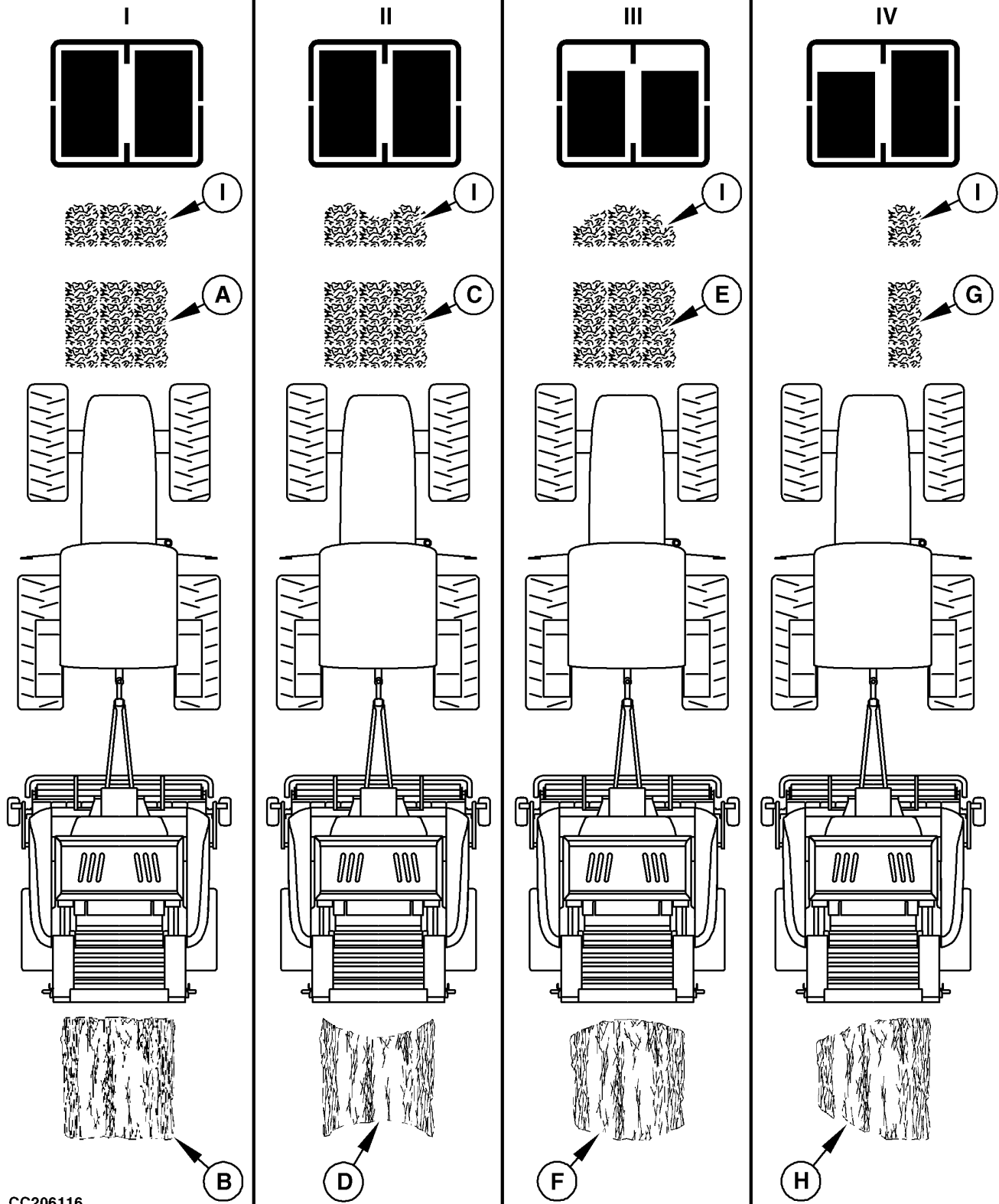
B—Parempoolne heinapalli kuju näidik

otsas. See vastab suurimale pressi jaoks võimalikule rulli mõõdule.

CC206115 —UN—10OCT13

OUC006,0001B3D -21-09OCT13-1/1

Rulli vormimine



CC206116

CC206116—UN—17OCT13

Jätukub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B3E -21-09OCT13-1/2

Eelmisel leheküljel toodud pilt ja järgnev teave kirjeldavad seoseid ekraanil kuvatava, vaalu variatsioonide ja rulli tegeliku kuju vahel.

Rulli optimaalse kuju ja tiheduse huvides peavad kuju indikaatorid olema kuvatud mõlemal küljel, nagu näites (I). Lugege selle peatüki teemat Juhis hea rulli moodustamiseks.

(I) – parima kujuga rullid (B) moodustatakse siis, kui vaal (A) on servast servani ühtlase tihedusega ja selle laius on võrdne rullikambri omaga. Süstikliikumine ei ole vajalik.

Kui see ei ole tarvilik, moodustage vaalud kuni pooleni rullikambri laiusest ja järgige rulli kuju näidikuid. Lugege selle peatüki teemat Juhis hea rulli moodustamiseks.

(II) – kui täislaiuses vaal (C) on välisservades paks ja keskel õhuke, moodustatakse liivakella kujulised rullid (D) vaatamata sellele, et rulli kuju näidikud on tasakaalus.

Kui võimalik, aitab süstikviisiline vaalu piires edasi-tagasi liikumine rulli keskosa täita. Vastasel korral võib olla vaja moodustada nõuetele vastav vaal (vaalutada jne).

(III) – järgmiste tingimuste esinemisel rulli kuju näidikud suurimat kõrgust ei saavuta ja moodustatakse tünnikujuline rull (F):

- Vaalu laius (E) on umbes 2/3–3/4 pressi laiusest.
- Vaal on õige laiusega, kuid juht ei liigu servades piisavalt kaugele.
- Vaal on täislaiusega, kuid keskest tihedam.
- Liiga sagedane süstikviisiline edasi-tagasi liikumine.

Kui vaal on peaaegu sama lai kui rullikamber, vähendage traktori pöördeid ja suurendage liikumiskiirust, et laotada materjal üle koguri.

Ettevalmistatud vaal peaks olema alla poole rullikambri täislaiusest. Vajadusel vaalutage vaalu, et saavutada õige laius.

Töötamisel rulli vähendatud tihedusel ei pruugi rulli kuju näidikud saavutada suurimat kõrgust. See juhtub ka teatud saagiga töötades, nt rohu kolmas niide või lühike nisupõhk, sest rulli otsad tulevad pehmed.

(IV) – kui kitsast vaalu (G) pressitakse ilma süstikviisilise edasi-tagasi liikumiseta, moodustub koonusekujuline rull (H).

- Juht annab ühele küljele rohkem ette kui teisele.

Liikuge üle kitsa vaalu süstikviisiliselt edasi-tagasi, et hoida kuju näidikud nii kõrgel kui võimalik.

OUCC006,0001B3E -21-09OCT13-2/2

Kliendi ja põllu numbri valimine

CC205674 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Arvestid.



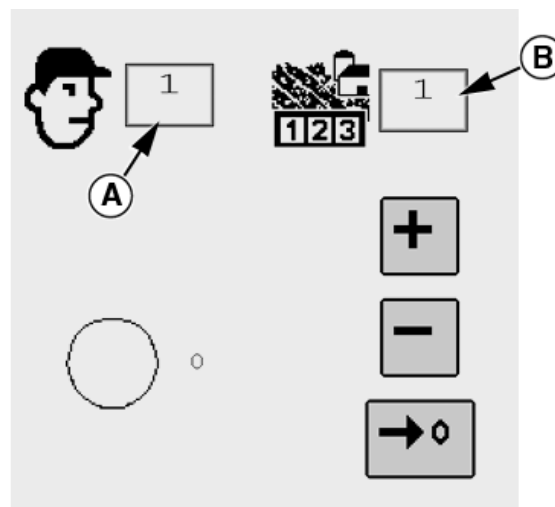
CC205674

OUCC006,0001B3F -21-24OCT13-1/3

2. Valige kliendinumber.
 - a. Valige sisestuslahter (A).
 - b. Määrake soovitud kliendinumber vahemikus 1 kuni 10.
3. Valige soovitud põllu number:
 - a. Valige sisestuslahter (B).
 - b. Määrake soovitud põllu number vahemikus 1 kuni 10.

A—Kliendinumber

B—Põllu number



CC206117

CC206117 —UN—24OCT13

Jätub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B3F -21-24OCT13-2/3

4. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B3F -21-24OCT13-3/3

Heinapalli käsitsi lisamine ja eemaldamine põllu arvestis

CC205674 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Arvestid.



CC205674

OUC006,0001B40 -21-24OCT13-1/3

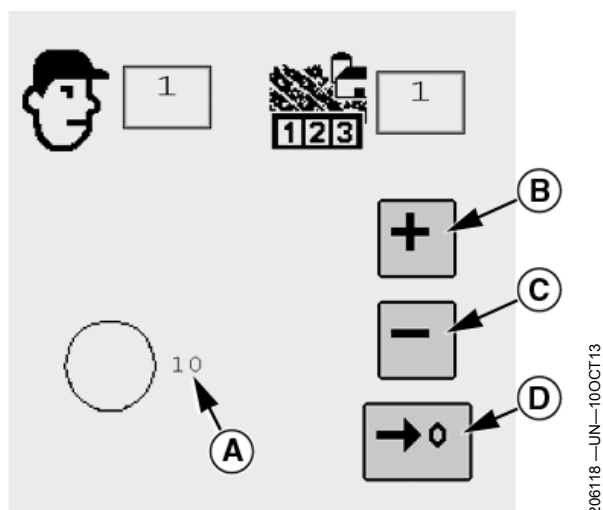
2. Sellel lehel saab valitud põllu arvestis heinapalli lisada ja eemaldada (nt loendamata jäänud heinapalli). Vt selle peatüki teemat Kliendi ja põllu numbri valimine.

MÄRKUS: Avalehel kuvatakse ka valitud põllu heinapallide arvesti (A). Lugege selle peatüki teemat Heinapressi avalehe kuva kirjeldus.

- Heinapallide lisamiseks valige ikoon (B).
- Heinapallide eemaldamiseks valige ikoon (C).
- Valitud põllu arvesti tühjendamiseks valige ikoon (D).

A—Heinapalliarvesti
B—Heinapalli lisamine

C—Heinapalli eemaldamine
D—Põllu arvesti tühjendamine



CC206118

CC206118 —UN—10OCT13

OUC006,0001B40 -21-24OCT13-2/3

3. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B40 -21-24OCT13-3/3

Põllu üldandmete arvesti

CC205674 —UN—10OCT13

Selle funktsiooniga saab juht vaadata valitud kliendi 10 põllu nimekirja. Nimekiri kuvatakse kahel lehel.

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Arvestid.



CC205674

Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,0001B41 -21-24OCT13-1/6

2. Valige kliendi üldandmete arvestite funktsiooninupp.

CC205976 —UN—10OCT13

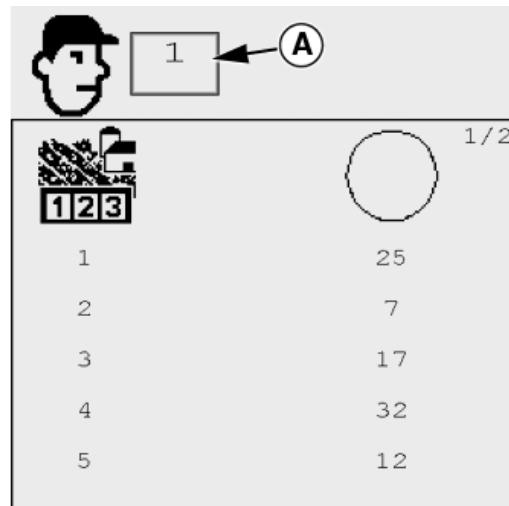


CC205976

OUCC006,0001B41 -21-24OCT13-2/6

3. Valige kliendinumbr (A). Nimekirjas on valitud kliendi
iga põllu heinapallide koguarv.

A—Kliendinumbr



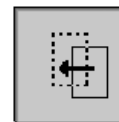
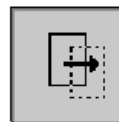
CC206119

CC206119 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -21-24OCT13-3/6

4. Valige Järgmise või Eelmise lehe funktsiooninupp, et
avada leht 2/2.

CC205986 —UN—10OCT13



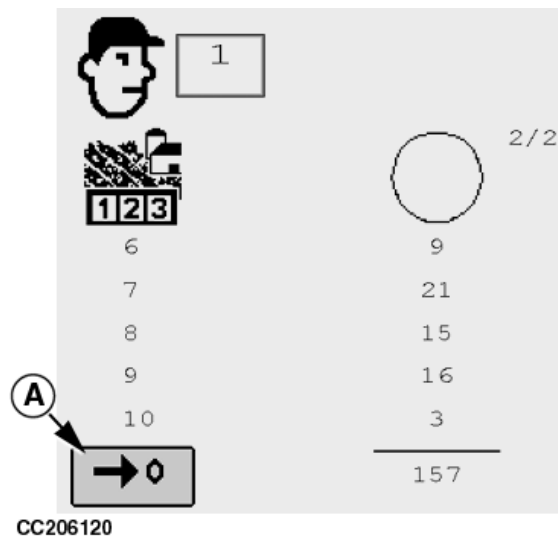
CC205986

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B41 -21-24OCT13-4/6

5. Valitud kliendi kõigi põldude andmete kustutamiseks valige ikoon (A).

A—Põllu üldandmete kustutamine



CC206120—UN—10OCT13

OUC006,0001B41 -21-24OCT13-5/6

6. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B41 -21-24OCT13-6/6

Hooaja arvesti ja masina üldandmete arvesti

CC205674 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Arvestid.



CC205674

OUC006,0001B42 -21-24OCT13-1/4

2. Valige masina üldandmete loendurite funktsiooninupp.

CC205975 —UN—10OCT13



CC205975

Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,0001B42 -21-24OCT13-2/4

3. Hooajaarvesti ja masina üldandmete arvesti kuvatakse samal ekraanil.

a. Hooaja arvesti:

Hooajaarvestiga saab juht vaadata heinapallide koguarvu (A) ja tööaja üldandmeid (E).

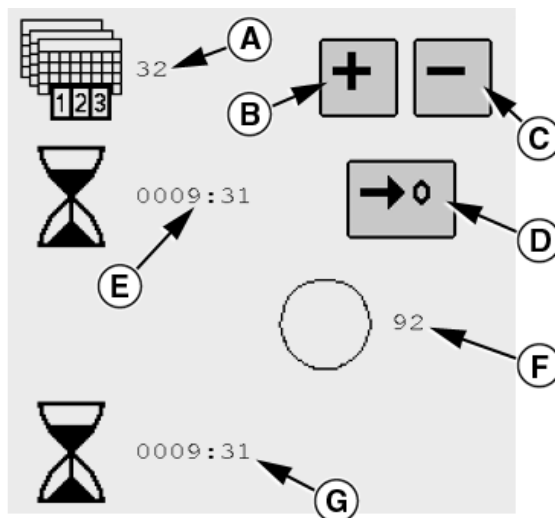
- Heinapallide lisamiseks valige ikoon (B).
- Heinapallide eemaldamiseks valige ikoon (C).
- Heinapallide koguarvu (A) ja tööaja üldandmete (E) tühendamiseks valige ikoon (D).

MÄRKUS: Heinapallide koguarvu (A) muutmine ei mõjuta põlluarvesti näitu. Vt selle peatüki teemat Heinapalli käsitsi lisamine ja eemaldamine põllu arvestis.

b. Masina üldandmete arvesti:

Masina üldandmete arvestiga saab juht vaadata heinapallide koguarvu (F) ja tööaja üldandmeid (G).

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| A—Hooaja heinapallide koguarv | E—Tööaja üldandmed (hooaeg) |
| B—Heinapalli lisamine | F—Masina heinapallide koguarv |
| C—Heinapalli eemaldamine | G—Tööaja üldandmed (masin) |
| D—Hooaja arvesti kustutamine | |



CC206121

CC206121 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B42 -21-24OCT13-3/4

4. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



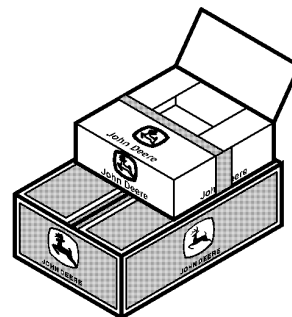
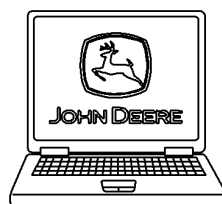
CC205672

OUCC006,0001B42 -21-24OCT13-4/4

Lisavarustus

Lisavarustuse valimine

Oma masinaga sobivat lisavarustust saate otsida John Deere'i veebipõhiselt lisavarustuse veebisaidilt või küsida nõu John Deere'i esindusest.



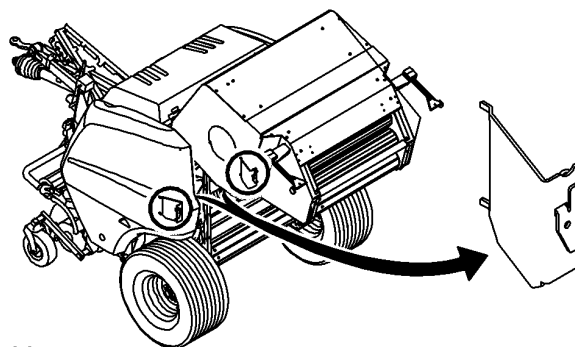
CC208612

CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -21-18OCT14-1/1

Kõresuunur

Kõresuunur on saadaval lisavarustusena, et parandada pressi jõudlust libeda põhu pressimisel.



CC231856

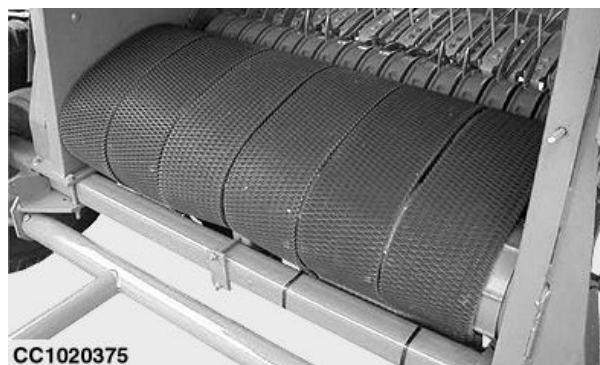
CC231856 —UN—12FEB15

YL00305,0000001 -21-08JAN15-1/1

Rihmade komplekt

Rihmade komplekt on saadaval lisaseadmena, et parendada pressi jõudlust libeda põhu pressimisel.

Silo pressimisel aitab rihmade komplekt ka rullide väljutamisel.



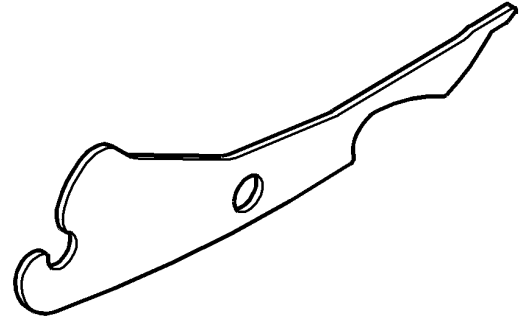
CC1020375

CC1020375 —UN—30AUG01

CC03745,0000299 -21-27AUG01-1/1

Lõiketera pesade täitekomplekt

Et pikemaajalise ilma lõiketeradeta pressimise korral vältida vilja sattumist lõiketerade vedrumehhanismi, on lisavarustusena saadaval lõiketera pesade täitekomplekt.



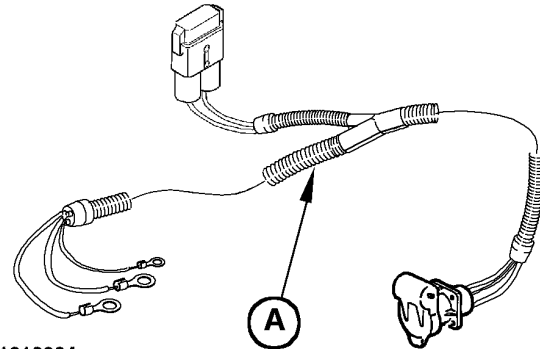
CC1033018

CC1033018 —UN—02JUL10

OUCC006,000169C -21-02JUL10-1/1

Juhtekraani akujuhtmestik

Alati on tarvikuna saadaval aku juhtmekimp (A) paigaldamiseks traktorile, millel puudub sobiv pistikupes.



CC1018634

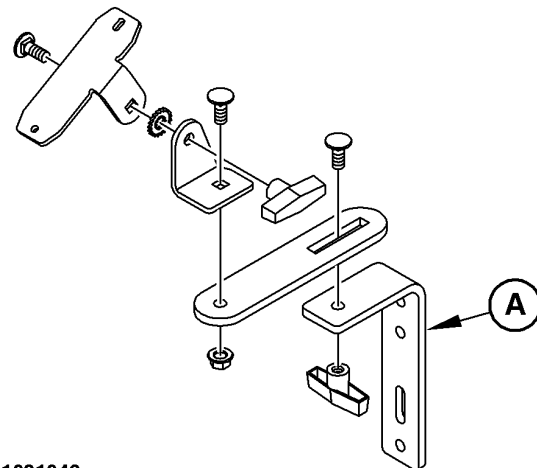
CC1018634 —UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -21-07OCT08-1/1

Ekraani hoidik

Olenevalt traktori kabiinist on John Deere'i edasimüüjate juures saadaval erinevad ekraanihoidikud.

A—Nurk



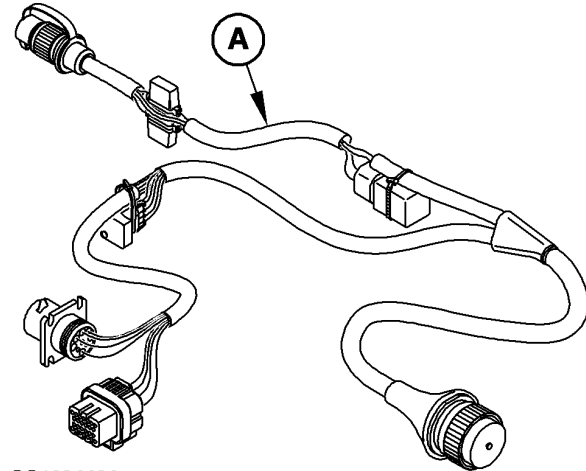
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -21-28OCT13-1/1

Kabiini monitori juhtmekimp

Kabiini juhtmestik virtuaalsele juhtekraanile on saadaval John Deere'i esinduses.



CC1034494

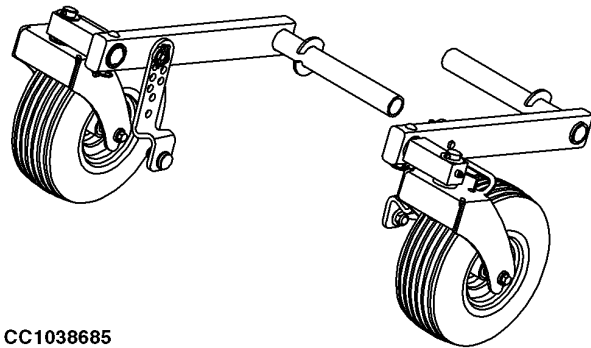
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -21-27JUN11-1/1

Isepöörduvad kopeerrattad

Isepöörduvad kopeerrattad võimaldavad koguril hõlpsamalt järgida maapinna kontuuri, vältida külglibisemist ja pinnase kahjustamist.

Võtke ühendust John Deere'i edasimüüjaga.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -21-19NOV12-1/1

Määrimine ja perioodiline hooldus

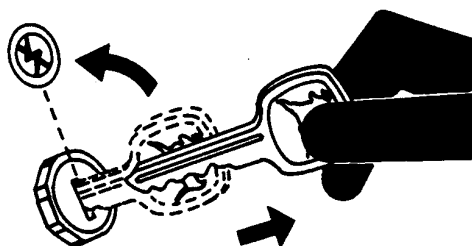
Masina turvaline määrimine ja hooldamine

! ETTEVAATUST: Aitamaks vältida ootamatust liikumahakkamisest põhjustatud vigastusi, hooldage masinat tasasel pinnal.

Ärge määri ega hooldage masinat, kui see liigub.

Kui masin on ühendatud traktoriga, rakendage traktori parkimispidur ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake mootor ning eemaldage pealüliti võti.

Kui masin on traktorilt lahti ühendatud, blokeeri rattad, et vältida liikumist.



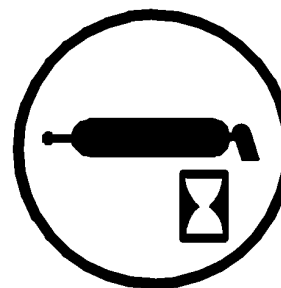
TSS230 —UN—24MAY89

CC03745,00002A8 -21-27AUG01-1/1

Järgige hooldusvälpasid

Juhindudes töötundide arvestist, viige hooldustööd läbi järgnevatel lehekülgedel näidatud töötundide järel.

TÄHTIS: Soovitatud hooldusvälbad kehtivad normaalsete töötingimuste puhul. Pressiga rasketes tingimustes töötamisel LÜHENDAGE neid ajavahemikke.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -21-27AUG01-1/1

Määrimine ja perioodiline hooldus

Enne määridepritsi kasutamist puhastage määrideniplid. Asendage kohe kõik kaotatud või murdunud niplid. Kui uus nippel määret sisse ei võta, siis eemaldage see ja kontrollige, kas ühendusosad on korras.

Sooritage määrimis- ja hooldustööd hoolikalt selles peatükis ettenähtud töötundide tagant, et tagada masina parim jõudlus ja vältida enneaegseid rikkeid.

Häired laagrite töös ja ülekuumenemine võivad põhjustada tulekahju. Laagrite rikete vähendamiseks ja ülekuumenemise vältimiseks määri põhjalikult kõik masina määrimispunktid:

- pärast igakordset masina pesemist;
- masina hoiustamisel;
- vahetult enne hoiukohas seisnud masina kasutuselevõttu.

Kontrollige regulaarselt, kas laagrite määrimise ajal väljub neist ootuspäraselt määret.

Vili ja jäätmed võivad koguneda laagrite ja nende katete ümber. Kontrollige ja puhastage neid piirkondi korrapäraselt kogu tööpäeva jooksul.

DC82261,0000538 -21-18OCT14-1/1

Määre

Valige määre vastavalt NLGI konsistentsi klassile ja enne järgmist hooldust oodatavale õhutemperatuuride vahemikule.

Eelistatud määre on John Deere SD Polyurea Grease.

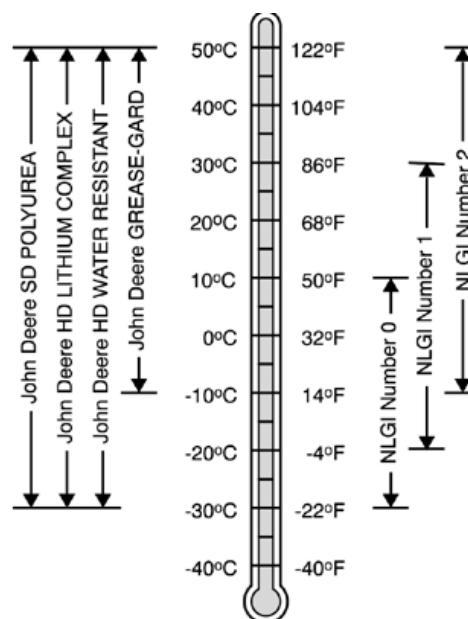
Samuti soovitatakse järgmisi määreid:

- John Deere HD Lithium Complex määre
- John Deere HD Water Resistant määre
- John Deere GREASE-GARD™

Teisi määreid võib kasutada, kui need vastavad järgmisele:

- NLGI kvaliteediklass GC-LB

TÄHTIS: Mõned määre tahkestite tüübid ei sobi teistega kokku. Enne erinevate määretüüpide segamist küsige nõu määreainete müüjalt.



Määrded õhutemperatuuride vahemikes

GREASE-GARD on Deere & Company kaubamärk

TS1673 — UN — 31OCT03

DX, GREASE1 -21-14APR11-1/1

Jõuülekandeõli

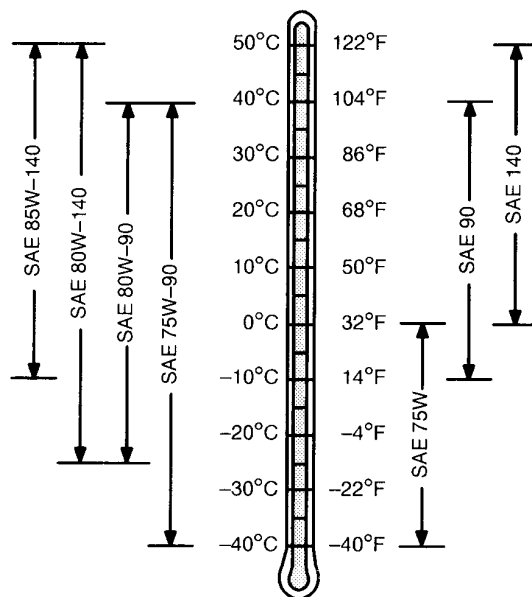
Valige õli viskoossusklass vastavalt õhutemperatuuri vahemikule, mida võib oodata perioodi jooksul, mis jääb järgmise õlivahetuseni.

Eelistatud on järgmised õlid:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Teisi õlisid võib kasutada, kui need vastavad järgnevale:

- API kvaliteediklasse GL-5



Õli viskoossus õhutemperatuuride vahemikes

EXTREME-GARD on Deere & Company kaubamärk

DX, GEOIL -21-14APR11-1/1

TS1653—UN—14MAR96

Automaatse määrimissüsteemi määre

TÄHTIS: Tahkeid määreid sisaldavaid määreaineid ei tohi kasutada. EM-määre ummistab jaoturid ja seda ei tohiks kasutada (grafiitmääre ja MoS2 määre nõudmisel).

Süsteem on ette nähtud kaubanduslikult saadaval olevate universaalsete aastaringsete määreainete jaoks kuni NLGI klassini 2.

Kasutage sööbimisvastaste manustega määreid (EP-määreid).

Kasutage üksnes ühtmoodi seebistuvaid määreid.

Tehnilised andmed leiate selle peatüki lõigust Määreaine.

OUC006,000147E -21-17SEP08-1/1

Universaalne ketiõli

Kasutage keti universaalses õlitussüsteemis siin nimetatud õli

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Samuti võib kasutada teisi samaväärseid bioloogiliselt lagunevaid õlisid.

¹Õli John Deere BIO-MULTILUBER-OIL puhul on tagatud või ületatud bioloogiline lagunevus vähemalt 80% ulatuses 21 päeva jooksul vastavalt katsemeetodile CEC-L-33-T-82. BIO-MULTILUBER-OIL õli ei tohi segada mineraalõliga.

TÄHTIS: Ärge kunagi kasutage selle rakenduse jaoks mineraalõli.

MÄRKUS: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL on saadaval John Deere'i esinduses.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL 5 l

OUCC006,00019AE -21-09NOV12-1/1

Alternatiivsed ja sünteetilised määrdeained

Teatud geograafiliste piirkondade töötingimustest tulenevalt võib olla vaja kasutada teistsuguseid määrdeaineid kui need, mida siin kasutusjuhendis on märgitud.

Mõned John Deere jahutusvedelikud ja määrdeained ei pruugi Teie asukohas saadaval olla.

Kui Teil tekib selles osas küsimusi, pöörduge John Deere esindaja poole.

Sünteetilisi määrdeaineid võib kasutada, kui nad vastavad käesolevas juhendis toodud kvaliteedinõuetele.

Siinses juhendis toodud piirtemperatuurid ja hooldusvälbad kehtivad nii tavaliste kui ka sünteetiliste määrdeainete kohta.

Regenereeritud määrdeaineid (ümbertöötlusprodukte) võib kasutada, kui nad vastavad kvaliteedinõuetele.

DX,ALTER -21-11APR11-1/1

Määrdeainete hoiustamine

Masinad töötavad suurima efektiivsusega üksnes siis, kui tarvitatakse puhtaid määrdeaineid.

Kasutage kõigi määrdeainete jaoks puhtaid mahuteid.

Hoiustage määrdeained ja määrdeainete mahutid kaitstuna tolmu, niiskuse ja muu saastumise eest. Hoidke nõusid küllil asendis, et vältida vee ja mustuse kogunemist.

Jälgige, et kõik mahutid oleksid tähistatud nii, et nende sisu on võimalik kindlaks teha.

Kõik vanad mahutid koos seal olevate määrdejääkidega likvideerige eeskirjade kohaselt.

DX,LUBST -21-11APR11-1/1

Määrdeainete segamine

Erinevaid õlisorte või -marke ei tohi üldjuhul omavahel segada. Õlitootjate poolt kasutatavad manused on valitud selliselt, et õlid vastaksid kindlatele spetsifikatsioonidele ja kvaliteedinõuetele.

Erinevate õlide segamine võib kahjustada manuste soovitud mõju ja vähendada määrivat toimet.

Kui teil selles osas mingeid küsimusi tekib, pöörduge John Deere esindaja poole.

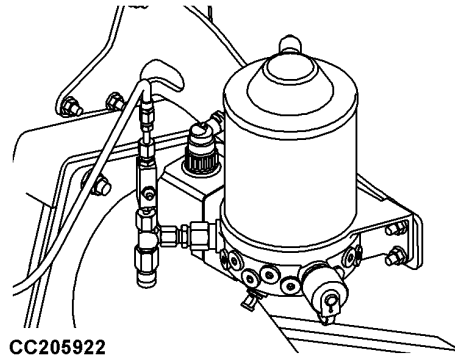
DX,LUBMIX -21-18MAR96-1/1

Automaatse määrimissüsteemi üldteave (kui masinal on mahuti tüüpi pump)

TÄHTIS: Sõltuvalt masina varustusest ei ole mõned määrimispunktid automaatse määrimissüsteemiga ühendatud. Sellest peatükist saate teavet, millised määrimispunktid on ja millised ei ole automaatse määrimissüsteemiga ühendatud.

Automaatse määrimise funktsioon

Süsteemis on elektrimootoriga töötav määrimispump, määrdeaine jaoturid ja elektrooniline taimer, mida juhitakse ekraanilt. Kui süsteem on aktiveeritud, lülitub määrimispump regulaarsete ajavahemike tagant sisse ja välja vastavalt juhi määratud sätetele. Automaatse määrimissüsteemi aktiveerimise, väljalülitamise ja reguleerimise kohta vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Automaatse määrimissüsteemi



CC205922

voolukiiruse reguleerimine (kui masinal on mahuti tüüpi pump).

OUCC006,0001AE2 -21-24OCT13-1/2

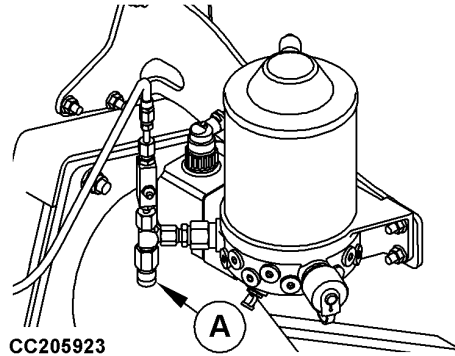
CC205922 —UN—25OCT13

Süsteemi nõuetekohase töö kontrollimine

Käivitage automaatne määrimistsükkel käsitsi ekraanilt 6–9 minuti vältel, et teha kindlaks, kas määret jaotatakse kõigisse määrimispunktidesse. Automaatse määrimissüsteemi käsitsi aktiveerimiseks vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Automaatse määrimissüsteemi volukiiruse reguleerimine (kui masinal on mahuti tüüpi pump).

Kui määrdeniipis või -torus tekib ummistus, väljub määrdeaine rõhutasandusklapist (A). See klapp on turvaelement, mis võimaldab süsteemi kontrollimist.

MÄRKUS: Kui ummistus tekib määrdeniipis või -torus, lugege veaotsingu peatüki teemat Automaatne määrimissüsteem (kui masinal on mahuti tüüpi pump).



CC205923

A—Rõhutasandusklapp

Vahepealne määrimine

Käivitage automaatne määrimistsükkel käsitsi ekraanilt:

- 3 minuti vältel iga koristushooaja alguses.
- 9 minuti vältel pärast puhastamist survepesuriga, auruga või suruõhuga.
- 15 minuti vältel iga koristushooaja lõpus.

Hooldus

MÄRKUS: Kõik süsteemi komponendid on hooldusvabad.

Esimese paari töönädala jooksul kontrollige regulaarselt süsteemi ja siin nimetatud punkte.

- Määrimispunktid on piisavalt määrdeainet.
- Torud on terved ega leki.

OUCC006,0001AE2 -21-24OCT13-2/2

CC205923 —UN—25OCT13

Automaatse määrimissüsteemi üldteave (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

Automaatse määrimise funktsioon

Süsteemis on hüdraulilise survega töötav määrimispump, määrdetorud ja määrdeaine jaoturid. Igal tagaluugi avanemisel ja sulgumisel käitab hüdrauliline rõhk pumba sees olevat kolbi, mille tulemusel edastatakse reguleeritav kogus määrdeainet.

TÄHTIS: Olenevalt masina lisavarustusest ei ole mõned määrimispunktid automaatse määrimissüsteemiga ühendatud. Sellest peatükist saate teavet, millised määrimispunktid on ja millised ei ole automaatse määrimissüsteemiga ühendatud.

Hooldus

MÄRKUS: Kõik süsteemi komponendid on hooldusvabad. Kui määrdeniplis või -torus tekib ummistus, lugege veaotsingu peatüki teemat Automaatne määrimissüsteem (kui masinal on kasseti tüüpi pump).

Esimese paari töönädala jooksul kontrollige regulaarselt süsteemi ja siin nimetatud punkte.



CC205256 —UN—10OCT13

- Määrimispunktid on piisavalt määrdeainet.
- Torud on terved ega leki.

OUCC006.0001AE6 -21-22OCT13-1/1

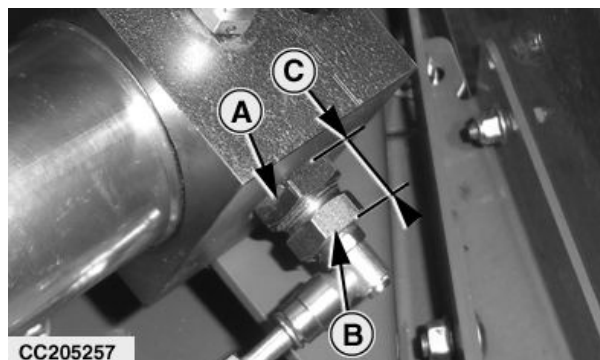
Automaatse määrimissüsteemi voolukiiruse reguleerimine (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

Määrimispumba voolukiirust saab reguleerida astmeliselt, muutes reguleeripoldiga (B) kaugust (C). Voolukiiruse reguleerimiseks tehke nii.

1. Keerake lahti lukustusmutter (A).
2. Reguleerige polti (B) soovitud kauguse (C) saamiseks.

Tehnilised andmed

Voolukiirus, tehasesäte—Kaugus.....	17 mm (0,67 tolli)
Voolukiirus, min säte—Kaugus.....	15 mm (0,59 tolli)
Voolukiirus, max säte—Kaugus.....	24 mm (0,94 tolli)



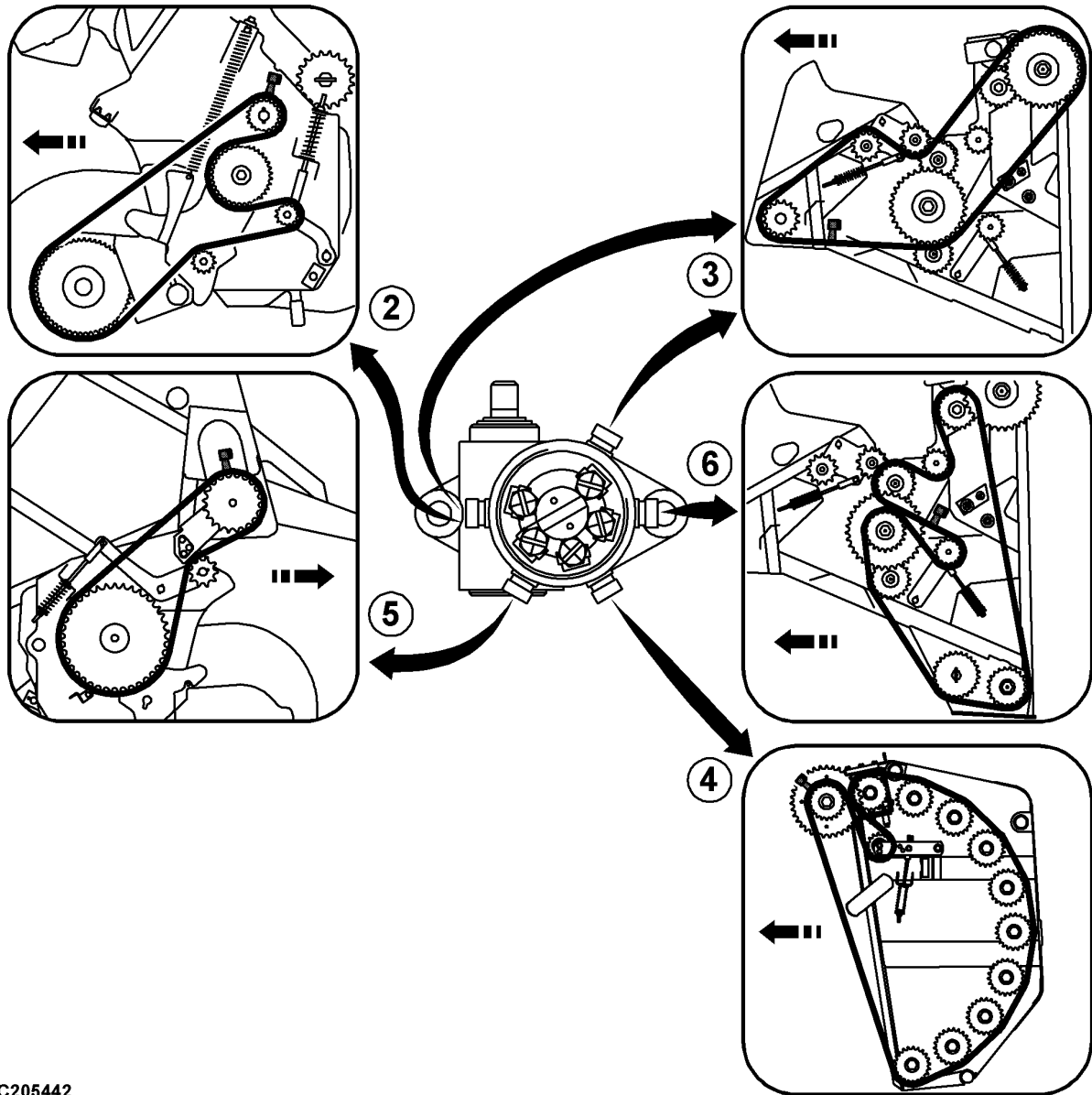
CC205257 —UN—25OCT13

A—Lukustusmutter
B—Voolukiiruse reguleeripolt
C—Kaugus

3. Pingutage lukustusmutter (A).

OUCC006.0001AE7 -21-31OCT13-1/1

Keti õlitusdetailide asukoht



CC205442

2— Koguri veokett (punane
rõngas)
3— Peaülekanne kett (oranž
rõngas)

4— Luugi valtsi veokett (sinine
rõngas)
5— Etteanderootori veokett
(roheline rõngas)

6— Raami valtsi veokett (kollane
rõngas)

MÄRKUS: Iga voolik on määratud pumba ja harja
küljele numbriga värvilisel rõngal.

OUCC006,0001AF2 -21-25OCT13-1/1

CC205442 —UN—21OCT13

Õli voolukiiruse reguleerimine

Õlivoolu igale ketile saab reguleerida.

1. Keerake lahti ja eemaldage kate (A).
2. Leidke polt, millega saab vastava(te) harja(de) õlivoolu reguleerida.
3. Voolu suurendamiseks pöörake polti päripäeva ja voolu vähendamiseks vastupäeva.

MÄRKUS: Pump on väga täpne. Keerake polti vooluhulga reguleerimiseks 1/4 pööride kaupa.

Kui polt on lõpuni sisse keeratud (maksimaalne vooluhulk), tuleb minimaalse vooluhulga saamiseks polti nelja täispöörde võrra välja keerata.

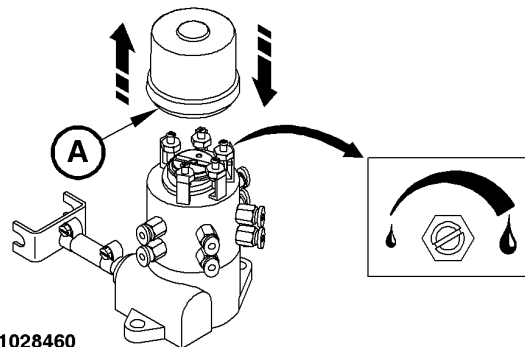
Tehase algsätete rakendamiseks toimige nii.

Keerake vastav polt täielikult sisse.

Harja 2 polti keerake lahti 19 klõpsu võrra (3 pööret).

Harja 3 polti keerake lahti 10 klõpsu võrra (1,7 pööret).

Harja 4 polti keerake lahti 5 klõpsu võrra (0,8 pööret).



CC1028460

A—Pumba kate

Harja 5 polti keerake lahti 16 klõpsu võrra (2,7 pööret).

Harja 6 polti keerake lahti 13 klõpsu võrra (2,2 pööret).

4. Paigaldage kate (A).

OUC006,0001AF3 -21-18OCT13-1/1

CC1028460 —UN—21SEP06

Vastavalt vajadusele – universaalse ketiõlitussüsteemi paagi täitmine

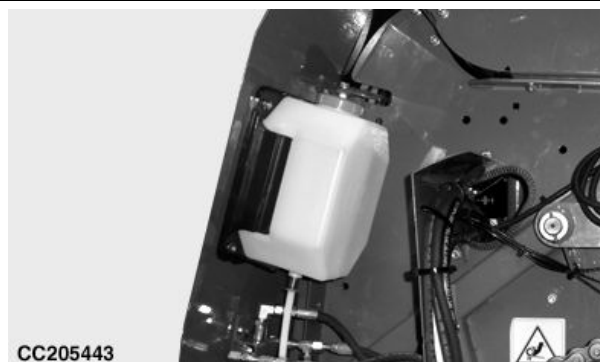
Täitke paaki olenevalt pumba voolusättest.

Tehnilised andmed

Õlipaak—Maht..... 4 l
(1 gallon)

Kasutage selle peatüki teemas Universaalne ketiõli nimetatud õli.

TÄHTIS: Ärge kunagi kasutage ühtki teist õli.



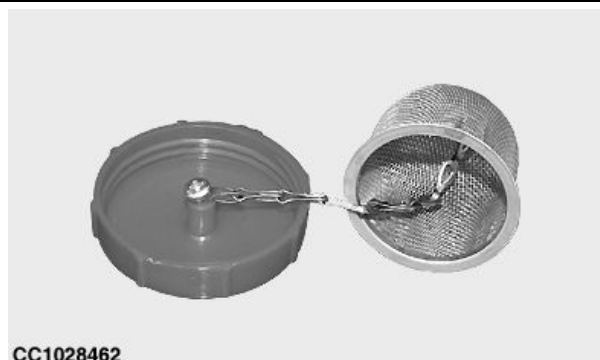
CC205443

OUC006,0001AF4 -21-16SEP13-1/1

CC205443 —UN—10OCT13

Vastavalt vajadusele - puhastage õlipaagi filter

Vajadusel puhastage õlipaagi filtrit.



CC1028462

CC03745,0000F2B -21-19FEB08-1/1

CC1028462 —UN—21SEP06

Vastavalt vajadusele – hüdraulika ühendusmuhvi filtrite puhastamine

Puhastage ühendusmuhvi filtreid nii.

1. Võtke ühendusmuhv (A) lahti, kasutades siledaid pindu (B).
2. Eemaldage vaherõngas (C) ja filter (D).
3. Puhastage filter (D) puhta lahustiga.
4. Pange ühendusmuhv (A) lahtivõtmisele vastupidises järjekorras kokku.
5. Pingutage ühendusmuhvi (A) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Survetoru ühendus-
muhv—Pingutusmo-
ment.....90 Nm
(66 naeljalga)

A—Ühendusmuhv
B—Tasane pind

C—Vaherõngas
D—Filter

CC1025485

JC87117,00001A4 -21-21OCT14-1/1

CC1025485 —UN—15MAR04

Vastavalt vajadusele – automaatse määrimissüsteemi täitmine (kui masinal on mahuti tüüpi pump)

TÄHTIS: Puhtus on süsteemi täitmisel väga tähtis.

Täitke mahutit vastavalt automaatse määrimissüsteemi sätetele.

Tehnilised andmed

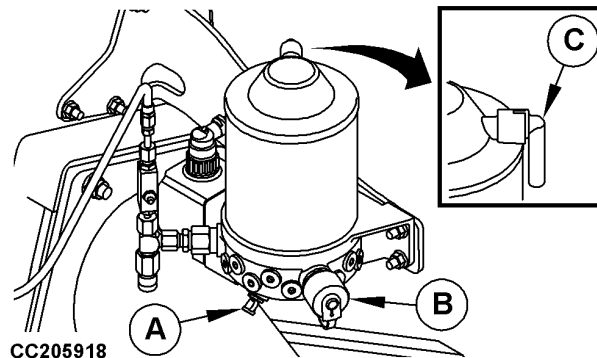
Määrdeaine
mahuti—Maht..... 1,2 kg
(2,6 naela)

Täitke süsteem määrdeainega täiteotsaku (A) kaudu, kasutades määrdeaine pumpa, või ava (B) kaudu, kasutades suure voolukiirusega täitepressi. Suure voolukiirusega täitepressi kohta lisateabe saamiseks pöörduge John Deere'i esindusse.

Veenduge, et õhustustoru (C) anuma välisküljel ei ole ummistunud.

Ärge täitke mahutit üle maksimaalse taseme.

Kasutage selle peatüki teemas Automaatse määrimissüsteemi määrdeaine nimetatud määrdeainet.



CC205918

A—Täitenippel
B—Täiteava

C—Õhustustoru

TÄHTIS: Ärge kunagi kasutage ühtki teist määrdeainet.

OUCC006,0001AE8 -21-24OCT13-1/1

CC205918 —UN—25OCT13

Vastavalt vajadusele – automaatse määrimissüsteemi kasseti vahetamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

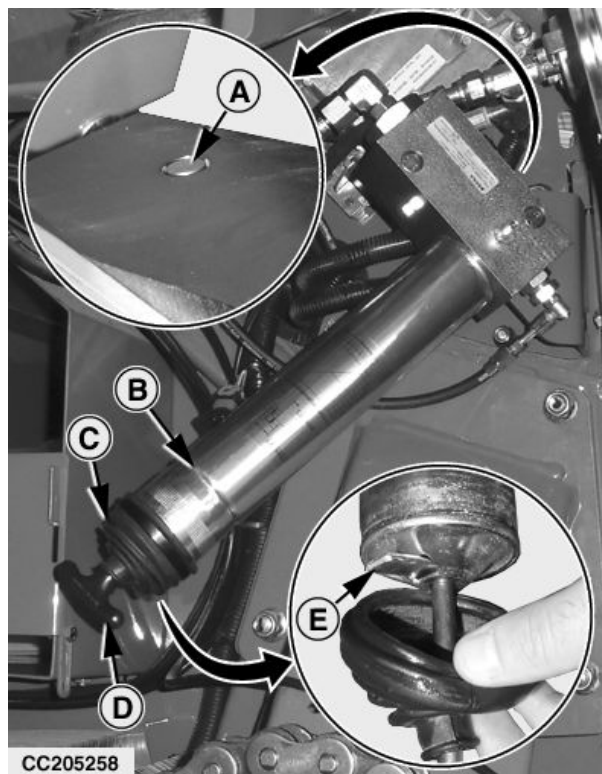
Määrdekasseti vahetamine

Näidik (A) määrdepumba ülaosas pikeneb, näidates, et määrdekassett on tühi. Määrdekasseti vahetamine käib nii.

1. Tõmmake käepide (D) lõpuni alla.
2. Keerake toru (B) lahti.
3. Pange tühja määrdekasseti asemele uus kassett.
4. Paigaldage toru (B) ja keerake kinni.
5. Vajutage kummikatte (C) all asuvat lukustit (E), seejärel tõmmake käepide (D) lõpuni üles.
6. Õhutustage määrdepump. Vt hoolduse peatüki teemat Automaatse määrimissüsteemi õhutustamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump).

A—Tühja kasseti näidik
B—Määrdekasseti toru
C—Kummikate

D—Tõukurkolvi käepide
E—Tõukurkolvi varda lukustus

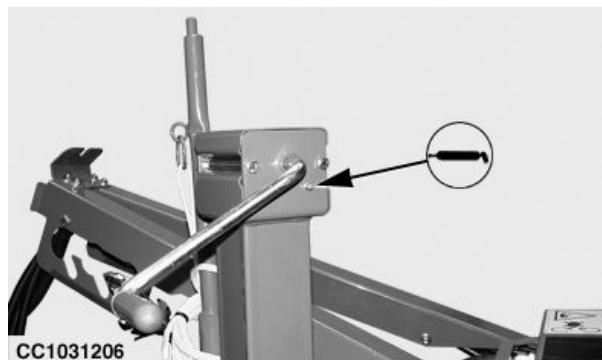


CC205258 —UN—18OCT13

OUC006,0001AE9 -21-18OCT13-1/1

Vastavalt vajadusele - tugijalg

Kasutage määret John Deere GREASE-GARD.



CC1031206 —UN—05JAN09

OUC006,000144C -21-08DEC08-1/1

Iga päev – tuleohu vältimine

Kasutage suruõhku, et eemaldada kogunenud saagimaterjal ja hoida masin puhtana.

Hoiduge laagrite ümbruse survepesust, kuna see võib kahjustada tihendeid.

Kontrollige laagreid, otsides kahjustuste esimesi märke, ja vahetage need vajadusel. Lülitage heinapressi toide välja ja kontrollige ebatavaliste helide, kuumade detailide, kõrbelõhna ja värvikatte või metalli värvimuutuste esinemist.

Kontrollige laagrite seisundit:

- Avage luuk ja lukustage see.
- Lõdvendage rihmad ja pöörake iga rullikut käega, jälgides kuivust, müra ja takistust pööramisel.

- Lükake, tõmmake või kangutage laagreid õrnalt, et näha nende radiaallõtku.
- Vaadake ja tunnetage laagrite loksumist. Vahetage kulunud või kahjustatud laagrid. Kohe pärast töötamist kontrollige kõigi laagrite temperatuuri. Kui mõni laager on teistest kuumem, siis tuleb see vahetada.

Kontrollige vesikustuti seisundit:

- Kontrollige vesikustuti rõhku manomeetrit. Rõhk kõigub veidi olenevalt temperatuurist, kuid peab alati olema rohelises alas.
- Veenduge, et vesikustuti on täis. Kaaluge või tõstke vesikustutit, et näha, kas see on täis. Vt peatüki Hooldus teemat [Vesikustuti täitmine](#).

DC82261,00004E1 -21-05AUG14-1/1

Iga päev – peenesti lõiketerad ja langepind

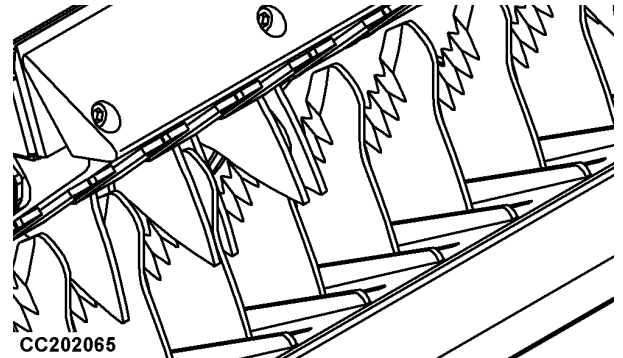
⚠ ETTEVAATUST: Olge lõiketerade lähedal töötamisel ettevaatlik. Lõiketerad on teravad ja võivad tekitada tõsiseid vigastusi.

Kontrollige peenesti lõiketeri

1. Avage luuk.
2. Rakendage traktori seisupidur või pange käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ja võtke süütevõti välja.
3. Fikseerige luuk turvalukustusega.

Hoidke peenesti lõiketerad väga teravana. Lõiketerasid tuleb kontrollida kord päevas või 200 heinapalli järel.

Lõiketerade eemaldamiseks vaadake peatüki Teenindus teemat [Peenesti lõiketerade väljavahetamine](#); nende



teritamiseks vaadake sama peatüki teemat [Peenesti lõiketerade teritamine](#).

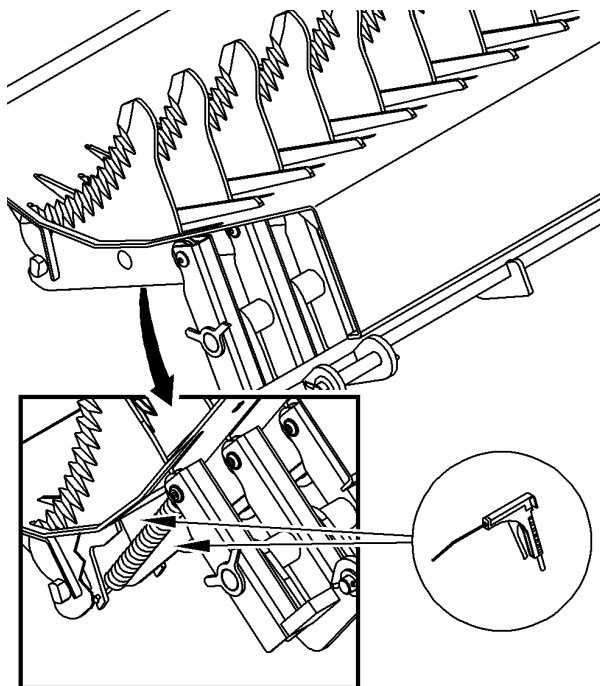
Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,0001A67 -21-04APR13-1/2

Puhastage langepind

1. Langetage langepind. Vt teemat Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.
2. Liigutage lõiketeri mõned korrad sisse ja välja. Vt teemat Peenesti lõiketerade sissetõmbamine ja aktiveerimine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.
3. Rakendage traktori seisupidur või pange käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ja võtke süütevõti välja.
4. Sulgege lõiketera sulgeklapp (klapid).
5. Eemaldage materjal suruõhupüstoli või muu tööriistaga.

MÄRKUS: Materjali on lihtsam eemaldada, kui lõiketerad on sisse tõmmatud.



CC202066

CC202066 —UN—12APR13

OUC006,0001A67 -21-04APR13-2/2

Esimese 10 töötunni järel – rattamutrite pingutusmoment

Kontrollige rattamutrite pingutusmomenti 10 töötunni järel. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine.

TÄHTIS: Korrake toimingut iga kord ratta eemaldamisel ja paigaldamisel.

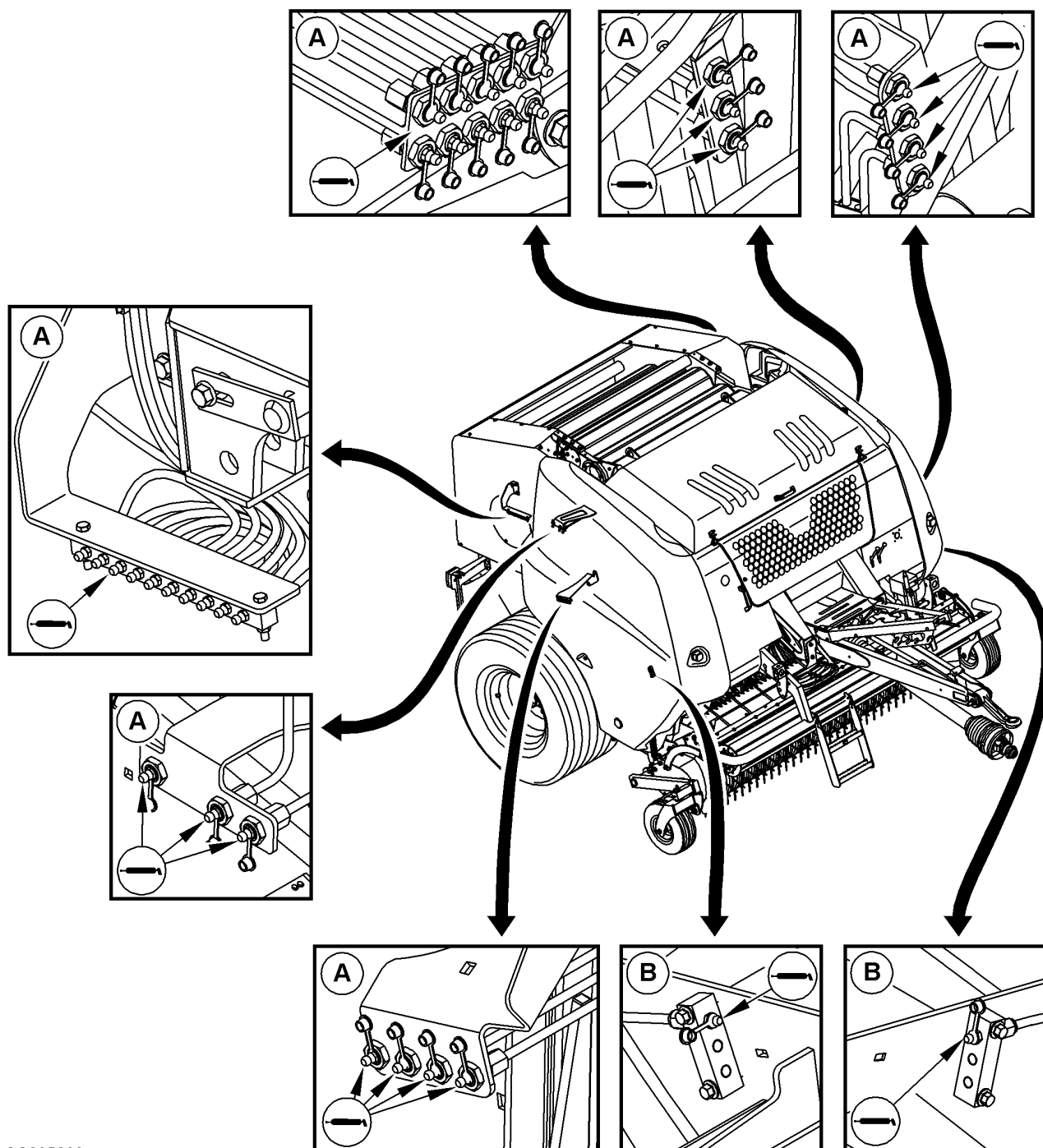


CC202789

CC202789 —UN—12APR13

OUC006,0001A5F -21-26MAR13-1/1

Iga 10 töötunni järel – etteanderootor ja valtsid (ilma automaatse määrimissüsteemita heinapress)



CC205260

A—Valts

B—Etteanderootor

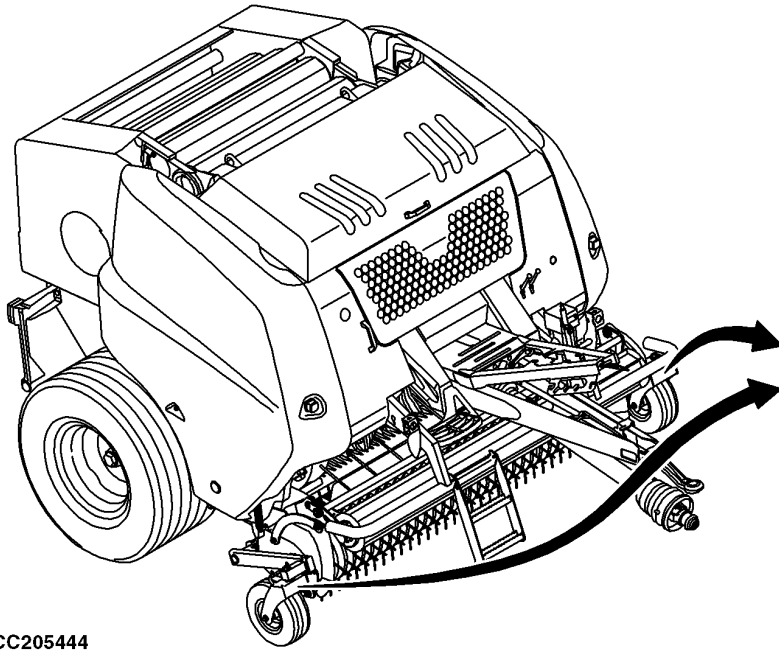
Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™.

TÄHTIS: Määrige kõigi valtside määrdeniplid iga tööpäeva lõpul, kui laagrid on veel soojad.

OUC006,0001AEC -21-28OCT13-1/1

CC205260 —UN—16OCT13

Iga 10 töötunni järel – koguri isepöörduvad kopeerrattad (kui olemas)



CC205444

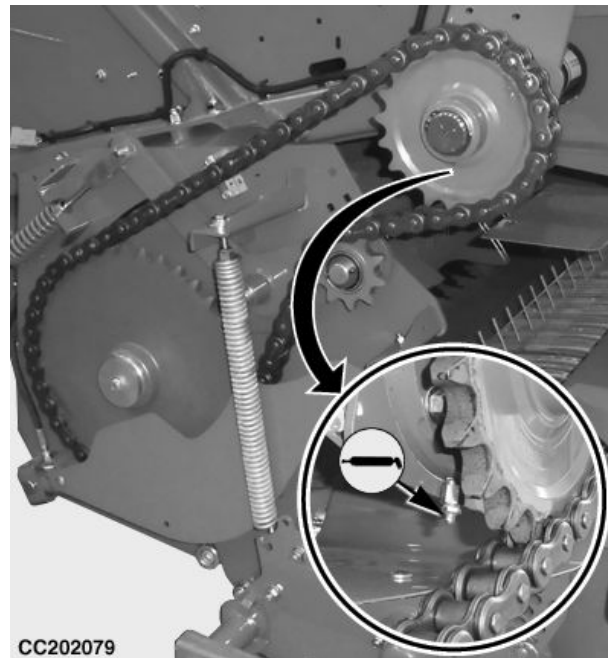
Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™.

CC205444 —UN—17OCT13

OUCC006,0001AF5 -21-16SEP13-1/1

Iga 30 töötunni järel – ajamivõlli laager (ilma automaatse määrimissüsteemita heinapress)

Määrige määrdega John Deere GREASE-GARD™.

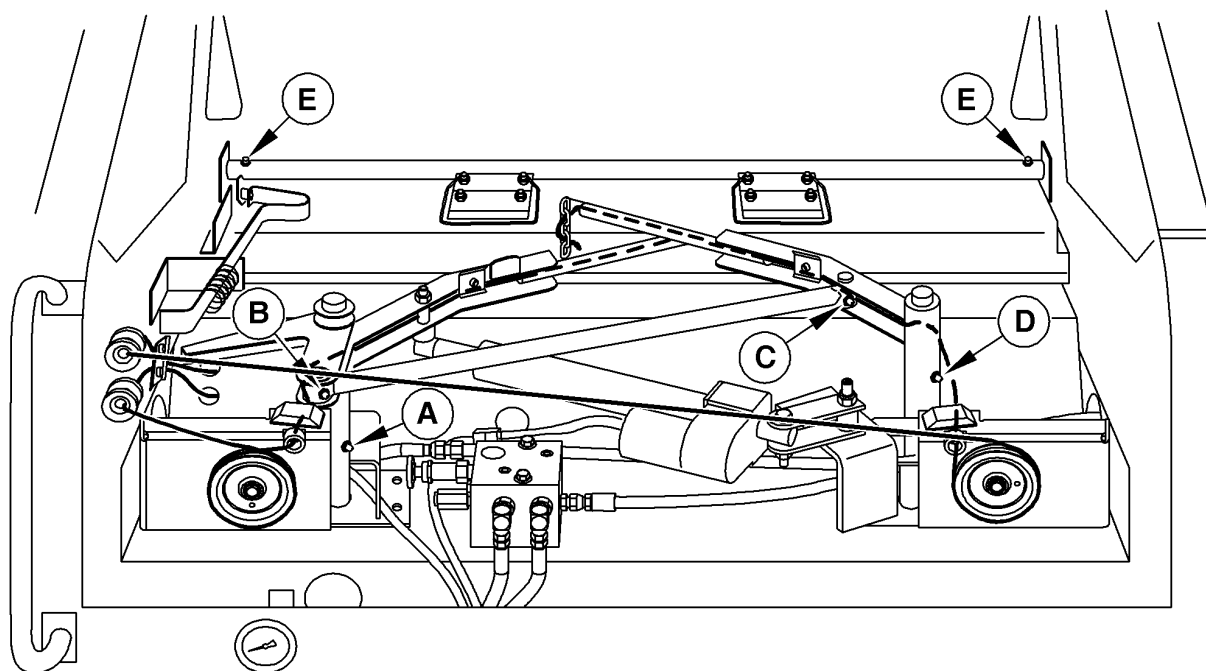


CC202079

CC202079 —UN—18APR13

OUCC006,0001A71 -21-16APR13-1/1

Iga 30 töötunni järel - nõörsidumine



CC1031207

A—Nööri juhtõla pöördetelg
B—Nööri juhtõla lüüsisõrm

C—Nööri juhtõla lüüsisõrm
D—Nööri juhtõla pöördetelg

E—Sidumisnööri löiketera hoidik

Kasutage määret John Deere GREASE-GARD.

OUC006,000144E -21-08DEC08-1/1

CC1031207 —UN—05JAN09

Esimese 50 töötunni järel – rattamutrite pingutusmoment

Kontrollige rattamutrite pingutusmomenti 50 töötunni järel. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine.

TÄHTIS: Korrake toimingut iga kord ratta eemaldamisel ja paigaldamisel.



CC202789

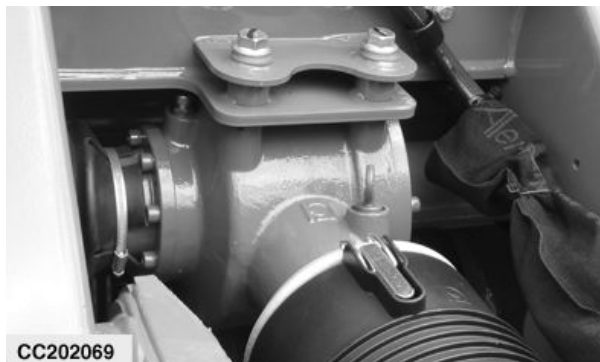
OUC006,0001A60 -21-26MAR13-1/1

CC202789 —UN—12APR13

Esimese 50 töötunni järel – käigukast

Vahetage õli käigukastis pärast esimest 50 töötundi. Vt selle peatüki teemat Iga 500 töötunni järel või kord aastas – käigukasti õlivahetus.

MÄRKUS: Eesmine kaitsekate on selguse huvides eemaldatud.



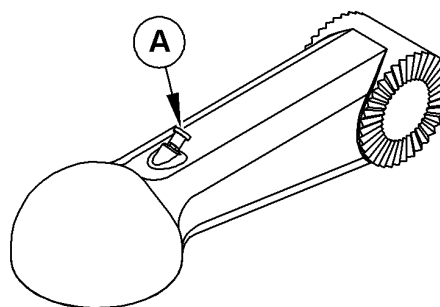
CC202069 —UN—12APR13

OUCC006,0001A6B -21-11APR13-1/1

Iga 50 töötunni järel – kuulliigendiga haakeseadis (sõltuvalt varustusest)

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™.

A—Määrdenippel



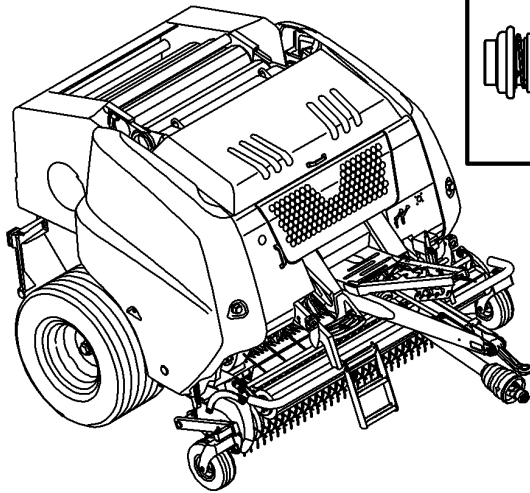
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

DC82261,00003A8 -21-28OCT13-1/1

Iga 50 tunni järel – kardaan

MÄRKUS: Määrdepritsi iga käiguga edastatakse keskmiselt 1 g (0,035 untsi) määret.



CC205445

A—Määrdenippel

Teleskoopkardaan:

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™.

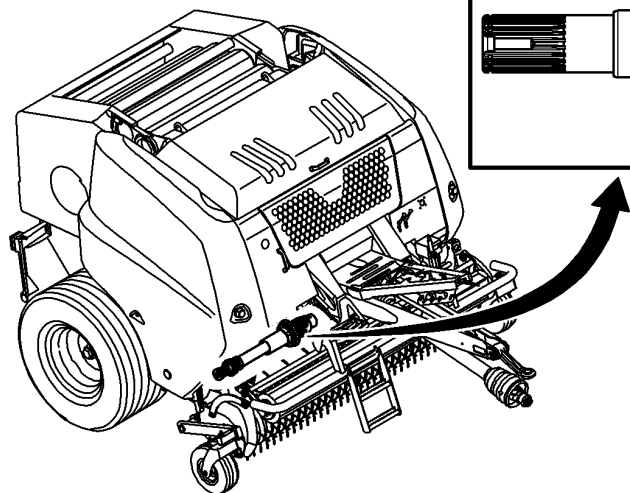
Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

Teleskoopkardaani õigeks määrimiseks lugege teleskoopkardaani baaskasutusjuhendit.

Jätkub järgmisel leheküljel

DC82261,000058C -21-12JAN15-1/2

CC205445 —UN—16OCT13



CC228083

Pikendusvõlli:

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

Pikendusvõlli õigeks määrimiseks lugege teleskoopkardaani baaskasutusjuhendit.

DC82261,000058C -21-12JAN15-2/2

CC228083 —UN—11DEC14

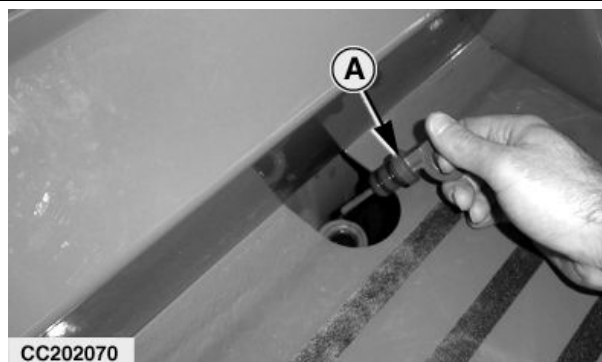
Kord nädalas – käigukasti õlitase

TÄHTIS: Kontrollige määrdeaine taset kord nädalas, kasutades mõõtevarrast (A), ja täitke vastavalt vajadusele.

Ärge täitke käigukasti üle, sest see toob kaasa ülekuumenemise ja õlilekke.

Kasutage käesoleva peatüki teemas Jõuülekande õli kirjeldatud õli.

A—Mõõtevarras



CC202070

CC202070 —UN—12APR13

OUC006,0001A6C -21-15APR13-1/1

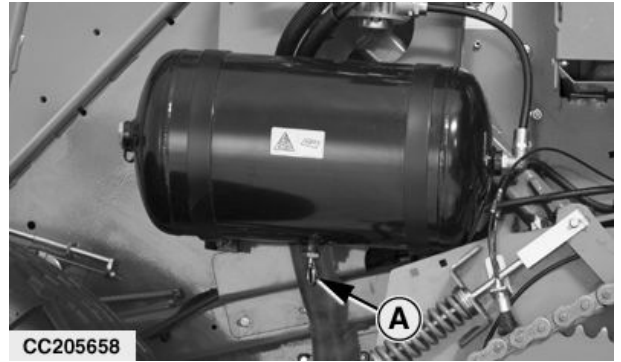
Kord nädalas – õhkpidurite paagi kontrollimine ja tühjendamine

⚠ ETTEVAATUST: Enne kondensaadi väljalaskmist suruõhupaagist veenduge, et masin on kindlustatud veerema hakkamise vastu. Aktiveerige parkimispidur ja asetage tökiskingad rataste alla.

Kondensaadi väljalaskmiseks õhupaagist tõmmake rõngast (A).

Kondensaad pidurisüsteemis võib põhjustada rikkeid.

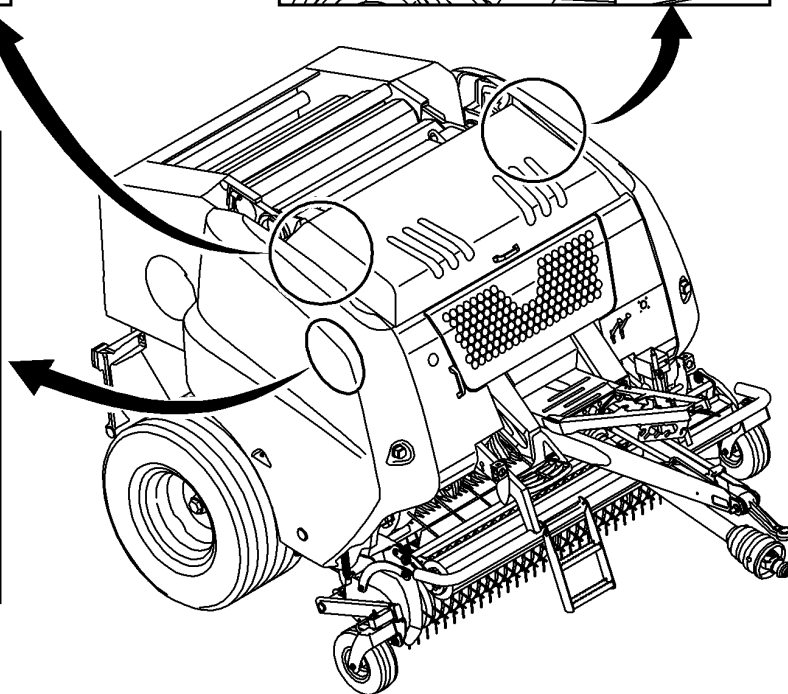
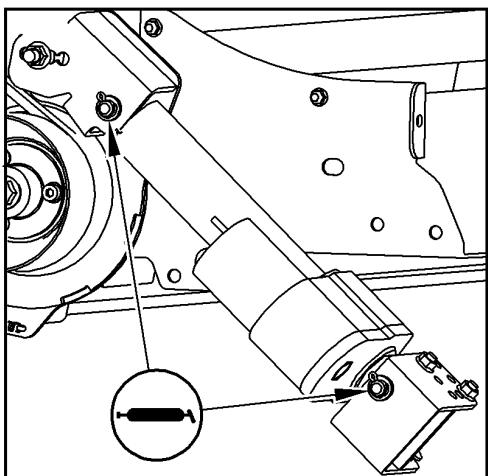
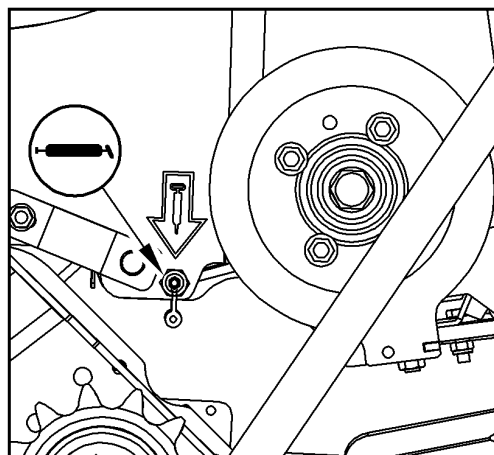
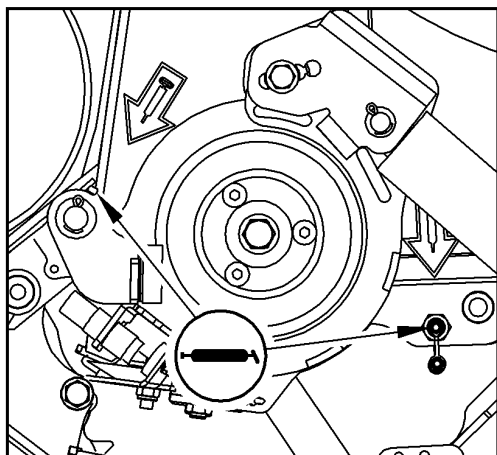
A—Rõngas



CC205658 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B16 -21-20SEP13-1/1

Iga 1000 heinapalli järel – võrksidumine



CC205446

Määrige määrdega John Deere Grease-Gard™.

CC205446—UN—16OCT13

OUC006,0001AF7 -21-16SEP13-1/1

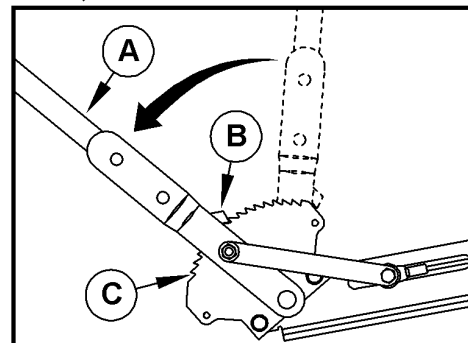
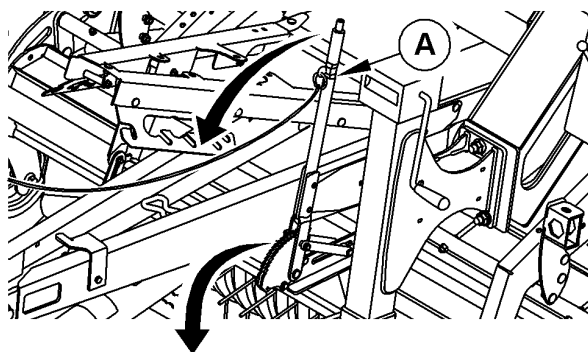
Kord kuus – parkimispiduri kontroll

Tõmmake hoob (A) parkimispiduri rakendamiseks võimalikult kaugele, siis kontrollige, et sulgur (B) ei asuks viimases järelejäänud sälgus (C).

Vastasel juhul pöörduge John Deere'i esindaja poole.

A—Seisupiduri hoob
B—Parkimispiduri sulgur

C—Järelejääv sälg



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B23 -21-26SEP13-1/1

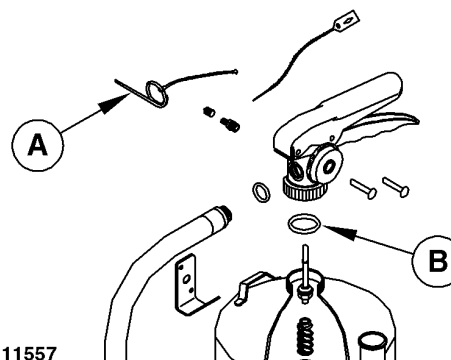
Kord kuus – vesikustuti kontrollimine

1. Kontrollige võimalike kahjustuste olemasolu: roostetamist, leket või väljalaskeava ummistumist.
2. Kontrollige, kas tihend (B) on terve.
3. Kontrollige, kas kaitsesplint (A) on korras.
4. Vesikustuti peab olema puhas ja selle sildil olevad juhised alati hästi näha.

Kui vesikustuti kontrollimisel ilmneb mingi puudujääk, tuleb vesikustuti vahetada.

A—Kaitsesplint

B—Tihend



CC211557

CC211557 —UN—20AUG14

DC82261,00004D7 -21-20AUG14-1/1

Iga 500 töötunni järel või kord aastas – käigukasti õlivahetus

TÄHTIS: Vahetage käigukastis õli esimese 50 töötunni järel ning seejärel iga 500 töötunni järel või kord aastas, olenevalt sellest, kumb tähtaeg saabub varem.

Ärge täitke käigukasti üle, sest see toob kaasa ülekuumenemise ja õlilekke.

MÄRKUS: Eesmine kaitsekate on selguse huvides eemaldatud.

1. Laske õli välja, kui see on kuum (st pärast töötamist). Tõmmake välja mõõtevarras (A) ja väljalaskekork (C); seejärel laske õli sobivasse anumasse.
2. Puhastage ja paigaldage uuesti väljalaskekork; seejärel pingutage ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Väljalaskekork—Pingutusmoment.....40 Nm
(29 naeljalga)

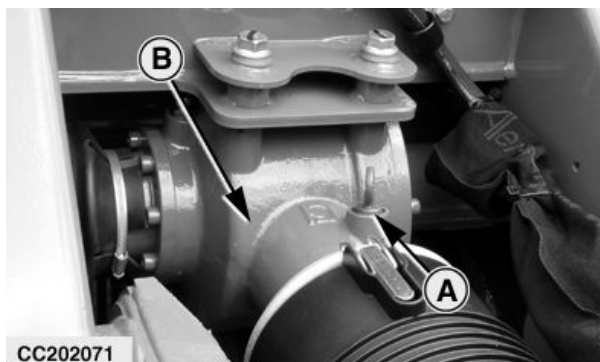
3. Täitke käigukast (B) õliga John Deere EXTREME-GARD™ või muu samaväärse õliga. Vt selle peatüki teemat Jõuülekande õli.

Tehnilised andmed

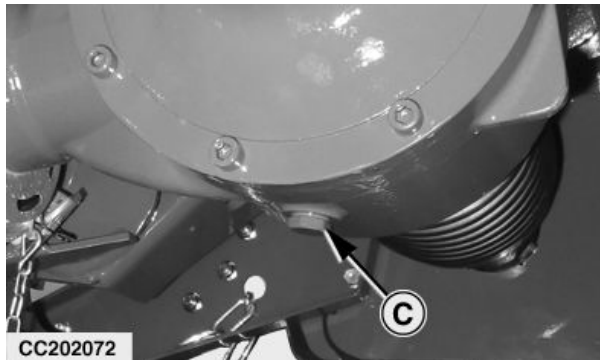
540 ja 1000 p/min
käigukast—Maht.....2,9 l
(0,77 gallonit)

4. Kontrollige õlitaset mõõtevardaga (A).

EXTREME-GARD on Deere & Company kaubamärk.



CC202071



CC202072

A—Mõõtevarras
B—Käigukast

C—Väljalaskekork

CC202071—UN—12APR13

CC202072—UN—12APR13

OUC006,0001A6D -21-12APR13-1/1

Kord aastas – rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine

Kontrollige rattamutrite pingutusmomenti esimese kasutusaasta järel. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine.

TÄHTIS: Korrake toimingut iga kord pärast ratta eemaldamist ja uuesti paigaldamist.

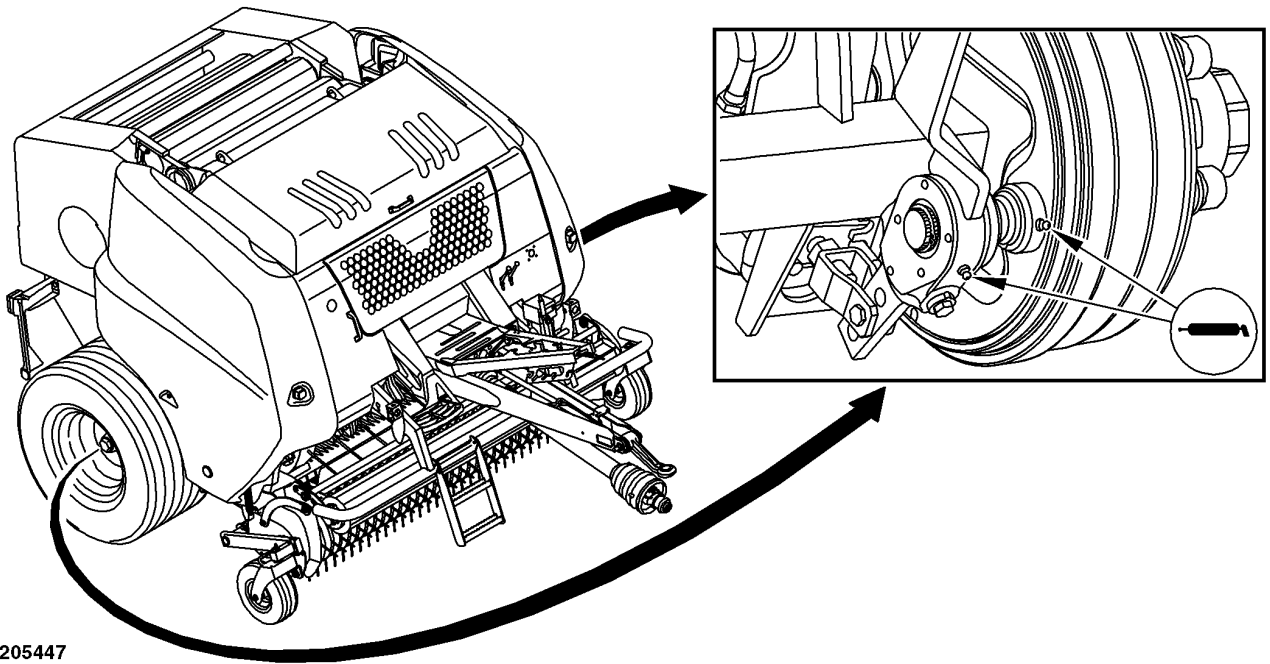


CC202789

CC202789—UN—12APR13

DC82261,0000596 -21-15DEC14-1/1

Kord aastas – õhkpidurite võllid



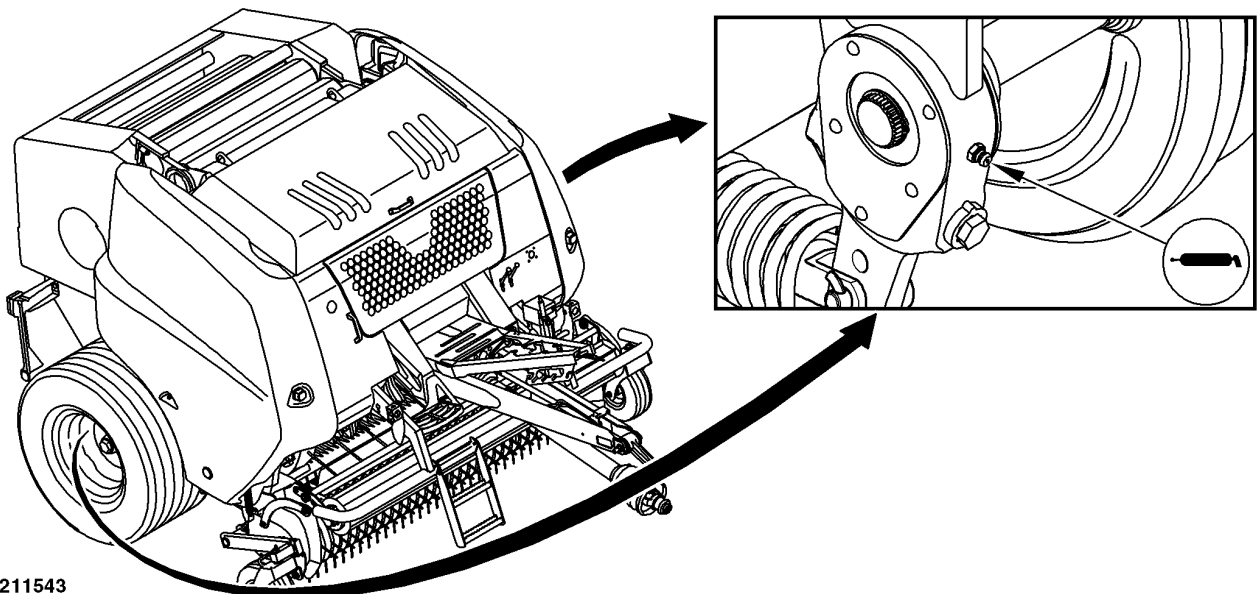
CC205447

Määrige mõlemal küljel määrdega John Deere Grease-Gard™.

OUC006,0001AF8 -21-16SEP13-1/1

CC205447 —UN—18OCT13

Kord aastas – hüdrauliliste pidurite võllid



CC211543

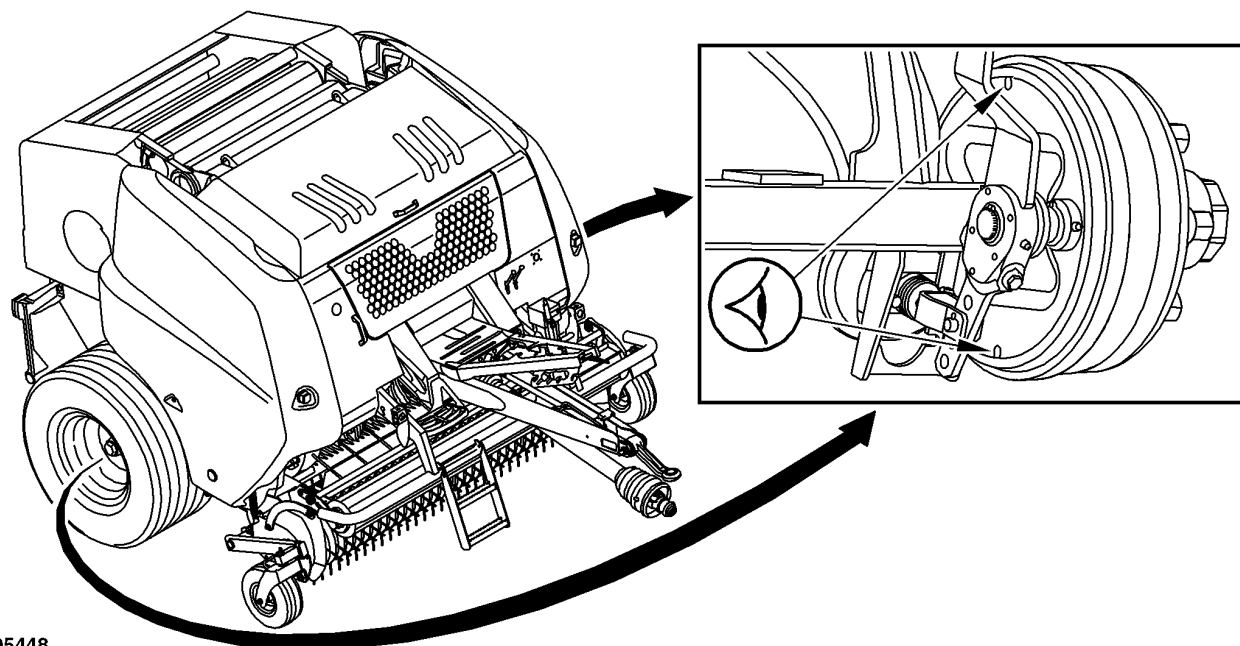
Määrige mõlemalt küljelt määrdega John Deere GREASE-GARD™.

Grease-Gard on ettevõtte Deere & Company kaubamärk

DC82261,00004D5 -21-23JUN14-1/1

CC211543 —UN—19AUG14

Kord aastas – õhkpideurite klotsid



CC205448

Kontrollige mõlemal küljel, kas pidurite hõõrdkatete paksus on suurem kui siin nõutud.

Tehnilised andmed

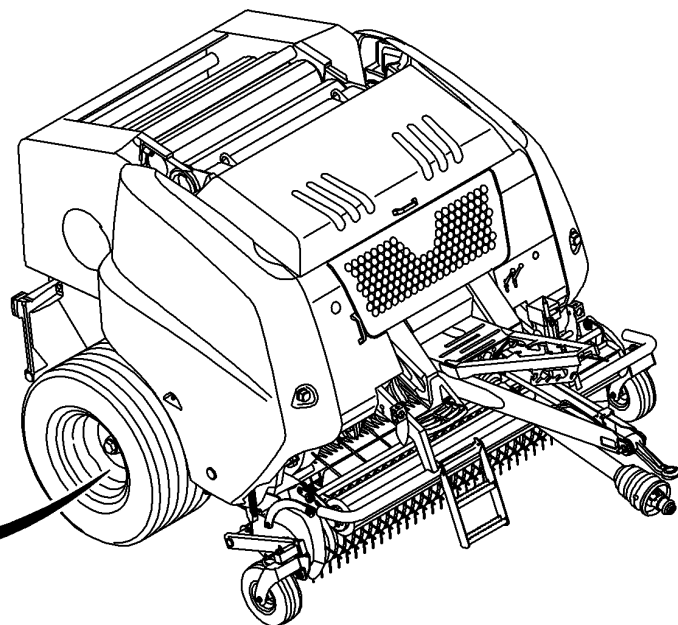
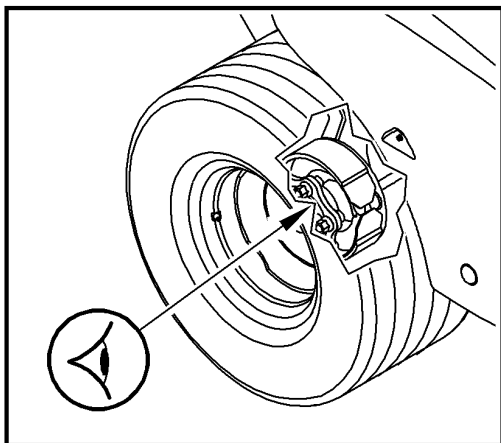
Piduri hõõrdkate—Mini-
maalne paksus..... 2 mm
(0,08 tolli)

Kui mitte, pöörduge John Deere'i esindusse ja laske piduriklots välja vahetada.

CC205448 —UN—18OCT13

OUCC006,0001AF9 -21-16SEP13-1/1

Kord aastas – hüdropidurite klotsid



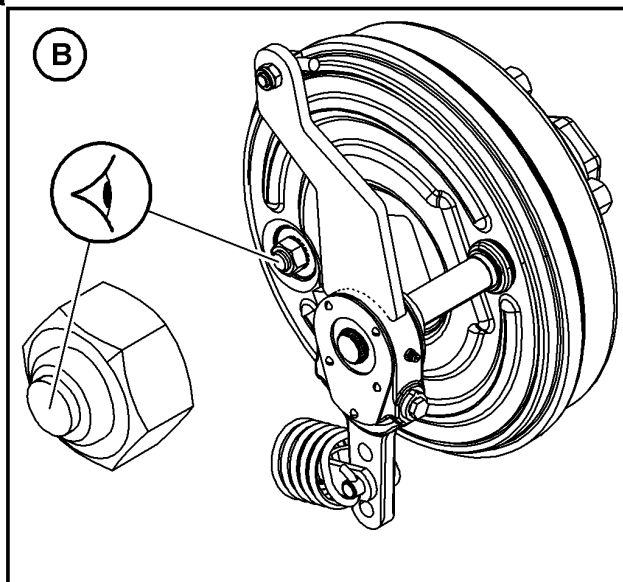
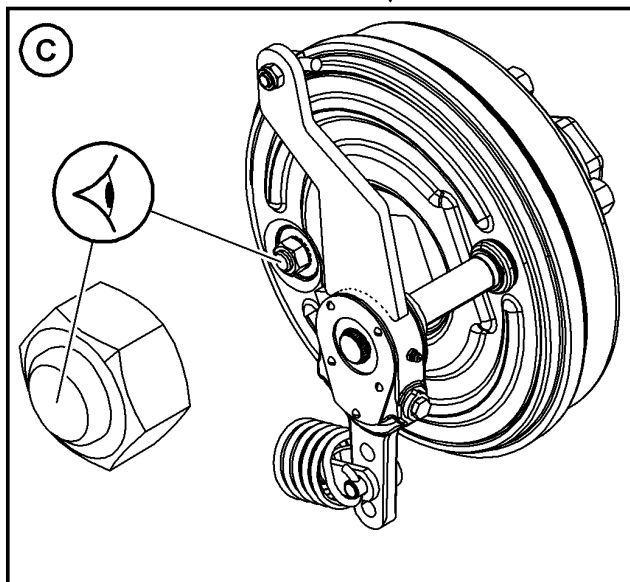
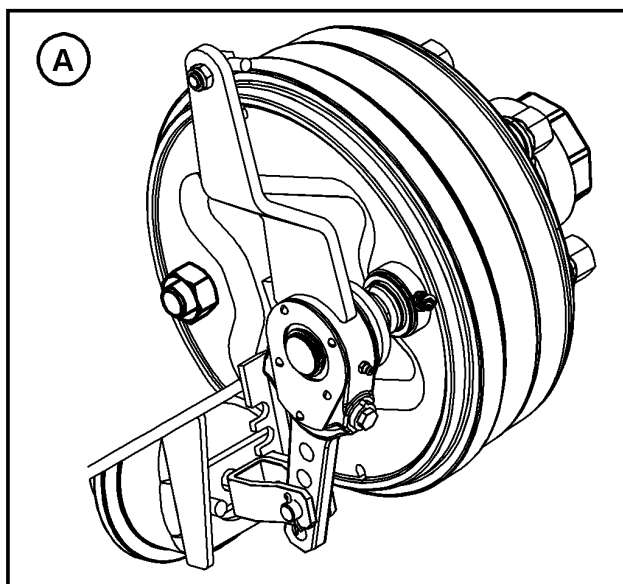
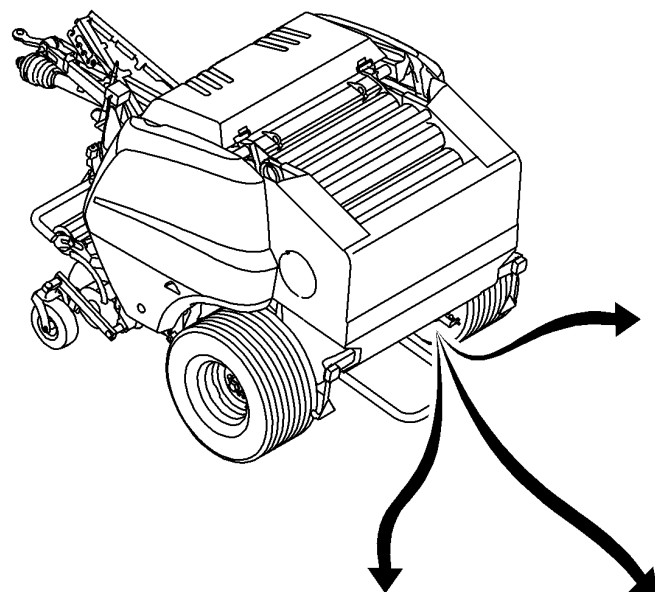
CC205449

Piduri hõõrdkatte paksuse kontrollimiseks pöörduge John Deere'i esindusse.

OUCC006,0001AFA -21-16SEP13-1/1

CC205449 —UN—17OCT13

Kord aastas – pidurite pöördetapid



CC211551

A—Öhkipiduriga sild
B—Hüdraulilise piduri ja piduri
õlgmikuga pöördetapi sild
C—Hüdraulilise piduriga ja
ilma piduri õlgmikuga
pöördetapi sild

Rakendage heinapressi parkimispidur ja pingutage mõlemal küljel piduri pöördetapi mutter ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Öhkipiduriga silla
piduri pöördetapp
(A)—Pingutusmoment.....220–280 Nm
(162–206 naeljalga)

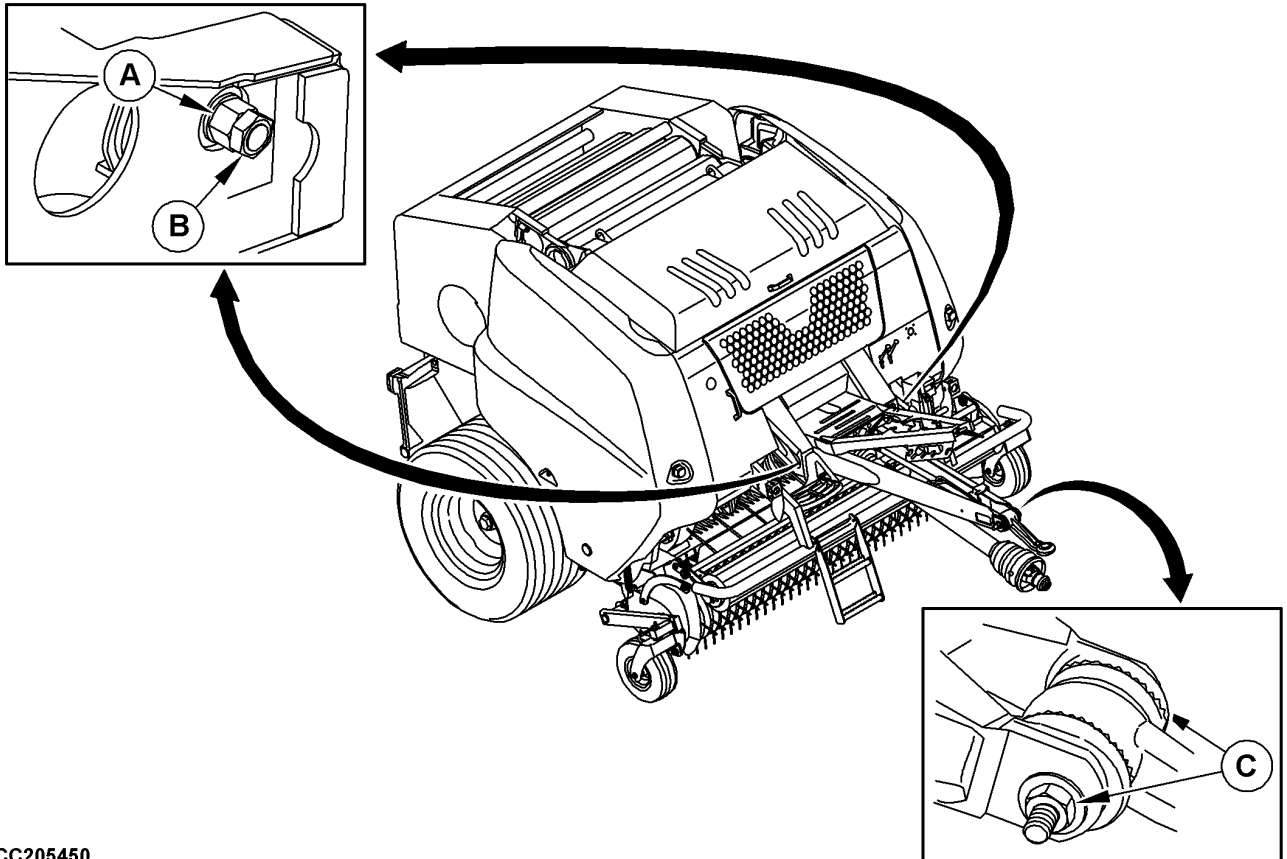
Hüdraulilise
piduriga silla piduri
õlgmikuga pöördetapp
(B)—Pingutusmoment.....350–390 Nm
(258–288 naeljalga)

Hüdraulilise piduriga
silla piduri pöördetapp
ilma õlgmikuta
(C)—Pingutusmoment.....115–145 Nm
(85–107 naeljalga)

DC82261,00004E6 -21-01SEP14-1/1

CC211551—UN—02SEP14

Kord aastas – tiisli raam ja haakekonks



CC205450

A—Mutter
B—Lukustusmutter

C—Haakekonksu kinnituspolt

Pingutage tiisli raami kinnitusmutrid (F), lukustusmutrid (B) ja haakekonksu kinnituspoldid (C) üle ettenähtud momendiga:

Tehnilised andmed

Tiisli raami kinnitusmutter—Pingutusmoment.....700 Nm
(516 naeljalga)

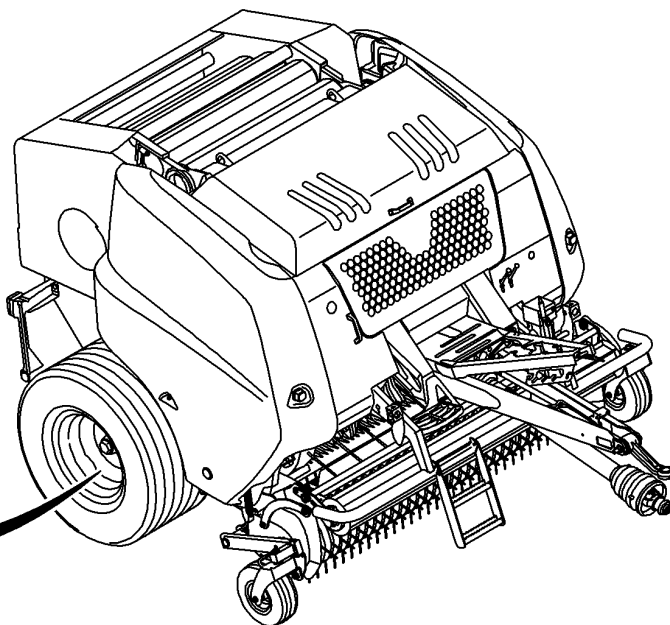
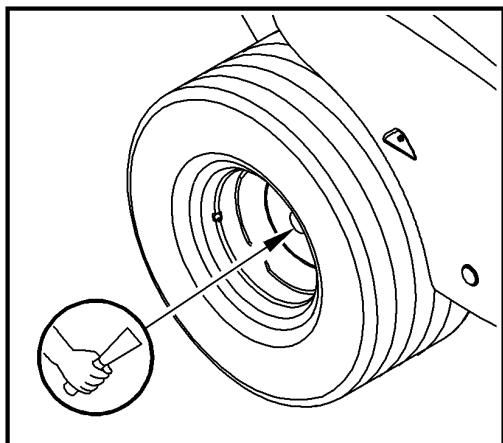
Tiisli raami lukustusmutter—Pingutusmoment.....300 Nm
(221 naeljalga)

Haakekonksu kinnituspolt—Pingutusmoment.....620 Nm
(450 naeljalga)

OUCC006,0001AFB -21-16SEP13-1/1

CC205450 —UN—21OCT13

Iga 2 aasta järel – silla laagrid



CC205451

Silla laagrite kontrollimiseks ja määrimiseks pöörduge John Deere'i esindusse.

CC205451 —UN—18OCT13

OUC006,0001AFC -21-16SEP13-1/1

Iga 3 aasta järel - rõhuakud

Järgige alati kohalikke eeskirju rõhuaku hooldusvälpade kohta.

Rõhuakude igasugune hooldus tuleb läbi viia üksnes John Deere esindaja juures. Vähemalt iga 3 aasta järel laske rõhuakusid visuaalselt kontrollida.



CC1022636

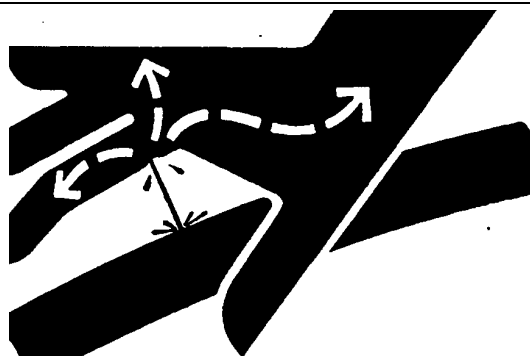
CC1022636 —UN—15JAN03

CC03745,0000FE9 -21-17NOV09-1/1

Iga 6 aasta järel-hüdrovoolikud

Hüdrovoolikute kulumise tõttu aja jooksul on soovitatav hüdrovoolikud iga 6 aasta järel vahetada.

Mõnedes riikides teevad eeskirjad selle soovituse kohustuslikuks.



X9811 —UN—23AUG88

AP00976,000018D -21-14DEC10-1/1

Iga 10 aasta järel - rõhuakud

Järgige alati kohalikke eeskirju rõhuaku hooldusvälpade kohta.

Rõhuakude igasugune hooldus tuleb läbi viia üksnes John Deere esindaja juures. Iga 10 aasta järel laske firma esindajal läbi viia täielik ülevaatus koos surveprooviga.



CC1022636

CC03745,0000522 -21-01SEP03-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Rikkeotsing

Tõrked kogumisel ja etteandel

Tunnus	Probleem	Lahendus
Siduri lahutamine rulli moodustamise ajal ilma heina etteandeta.	Heina kogunemine rootori taha.	Veenduge, et langepind on ülestõstetud asendis. Vajadusel reguleerige andurit. Lugege peatüki Hooldus teemat <u>Langepinna anduri SB533</u> reguleerimine.
		Paigaldage deflektor valtsi (nr 13) puhastile. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Valtsi (nr 13) puhasti reguleerimine</u> .
		Kui heinapressi etteanne on katkenud, seisake käitusvõll.
Ei korja heina puhtalt üles.	Kogur on liiga kõrgel.	Langetage kogur. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kõrguse reguleerimine</u> .
	Koguri halb kopeering.	Kontrollige kopeervedru häälestust. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kopeervedru reguleerimine</u> .
	Tiisel on liiga madalal.	Kontrollige tiisli häälestust. Vaadake külge- ja lahtiühendamise peatüki teemat <u>Tiisli reguleerimine</u> .
	Lühikese saagi suunur või vaalukompressori valts liiga kõrgel.	Langetage lühikese saagi suunurit või vaalukompressori valtsi. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Lühikese saagi suunuri reguleerimine (kui olemas)</u> või <u>Vaalukompressori valtsi reguleerimine (kui olemas)</u> .
	Liikumiskiirus on liiga suur.	Vähendage liikumiskiirust.
	Vaalud liiga õhukesed.	Moodustage paksemad vaalud. Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve.
	Koguri piid paindunud või murdunud.	Õgvendage või asendage piid.
Kogur ei kopeeri või langeb vabalt.	Ülemäärane või ebapiisav ujuvuse toetus.	Reguleerige kopeervedrud. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kopeervedru reguleerimine</u> .
Koguri piid ei pöörle.	Koguri veokett on katkenud.	Vahetage kett.
	Murdunud nukk.	Asendage nukk. Pöörduge John Deere esindaja poole.

Jätkub järgmisel leheküljel

DC82261,000059D -21-19FEB15-1/4

Tunnus	Probleem	Lahendus
Koguri piid kaevuvad maasse.	Kogur reguleeritud liiga madalale.	Tõstke kogurit. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kõrguse reguleerimine</u> .
	Koguri halb kopeering.	Kontrollige kopeervedru häälestust. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kopeervedru reguleerimine</u> .
Koguri piide murdumine.	Kogur reguleeritud liiga madalale.	Tõstke kogurit. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kõrguse reguleerimine</u> .
	Võõrmaterjal sisemuses ja/või murdunud piid.	Eemaldage materjal ja/või asendage piid.
	Maisivarte pressimine.	Tõstke kogurit. Võib oodata sagedasemat piide murdumist. Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve.
Tõrjeliistude sisekülg kulunud.	Tõrjeliistud üles paindunud, puutudes piide keerdusid.	Kontrollige takerdumist koonustel.
		Suurendage kopeerivust Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kopeervedru reguleerimine</u> .
		Tõstke kogurit. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kõrguse reguleerimine</u> .
Lükkamine	Lühikese saagi suunur või vaalukompressori valts liiga madalal.	Tõstke lühikese saagi suunurit või vaalukompressori valtsi. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Lühikese saagi suunuri reguleerimine (kui olemas)</u> või <u>Vaalukompressori valtsi reguleerimine (kui olemas)</u> .
	Tiisel on liiga kõrgel.	Kontrollige tiisli häälestust. Vaadake külge- ja lahtiühendamise peatüki teemat <u>Tiisli reguleerimine</u> .
	Suured vaalud ja/või liiga suur liikumiskiirus.	Vähendage vaalu suurust ja/või traktori liikumiskiirust.
	Puuduvad koguri piid.	Vahetage piid välja.
Press ei pressi lühikest, kuiva, libedat saaki.	Käitusvõlli pöörlemissagedus on liiga kõrge.	Vähendage käitusvõlli pöörlemissagedust ja lülitage kõrgemale käigule.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Press ei anna maisivarsi ette.	Kogur liiga madalal.	Tõstke kogurit. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kõrguse reguleerimine</u> .
	Vaal liiga õhuke.	Moodustage paksemad vaalud. Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve.
	Heinapall libiseb kambris.	Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus.
	Heinapall ei pöördu kambris.	Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
		Reguleerige heinapalli täismõõt minimaalseks. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismõõdu reguleerimine</u> .
		Suurendage rulli tihedust. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .
		Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus.
		Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
	Kogur liiga kõrgel.	Langetage kogur. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kõrguse reguleerimine</u> .
	Vaalud liiga suured.	Moodustage väiksemad vaalud. Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve.
	Puuduvad või murdunud koguri piid.	Vahetage piid välja.
Koonuste ummistumine.	Heinapall ei pöördu kambris.	Reguleerige heinapalli täismõõt minimaalseks. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismõõdu reguleerimine</u> .
	Otste ülekuhjamine.	Suurendage rulli tihedust. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .
		Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt jaotist Lisavarustus.
		Vähendage kuhjamist.

Tunnus	Probleem	Lahendus
	Kogur reguleeritud liiga madalale.	Tõstke kogurit. Lugege peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Koguri kõrguse reguleerimine</u> .
	Traktori rehvid muljuvad saagi tütusse.	Suurendage rõõbet. Vaadake traktori kasutusjuhendit.
Etteanderootor on ummistunud.	Liikumiskiirus on liiga suur.	Vähendage liikumiskiirust. Etteandja ummistuse turvaliseks kõrvaldamiseks lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat <u>Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine</u> .
	Paki tihedus liiga suur.	Vähendage tihedust. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .
Kitsenevate tigude ummistus.	Rootori tigu on puhastamata.	Veenduge, et langepind on ülestõstetud asendis. Vajadusel reguleerige andurit. Lugege peatüki Hooldus teemat <u>Langepinna anduri SB533 reguleerimine</u> . Reguleerige rootori teo puhasteid. Lugege peatüki Hooldus teemat <u>Rootori teo puhastite reguleerimine</u> .
Müra rootoris.	Rootori hammas on deformeerunud.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
Lõiketera kaotus.	Lõiketera sulgur on avanenud.	Lukustage sulgur.
	Lõiketera sulgur on kulunud.	Asendage lõiketera sulgur. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.

DC82261,000059D -21-19FEB15-4/4

Pressi üldised probleemid

Tunnus	Probleem	Lahendus
Sidur lahutatakse rulli moodustamise ajal.	Heinapress on ummistunud.	Lugege selle peatüki teemat <u>Tõrked kogumisel ja etteandel</u> .
Kliirens on liiga madal.	Tiisel on liiga kõrgel.	Langetage tiisli. Vaadake kinnitamise ja lahtivõtmise peatüki teemat <u>Tiisli reguleerimine</u> .
Rulli tiheduse näidiku lugem punases.	Traktori hüdrojaoturi hoob ei ole neutraalasendis.	Viige hoob neutraalasendisse.
	Rulli tiheduse näidik defektne.	Vahetage näidik välja. Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Rulli tiheduse klapp defektne.	Asendage või remontige klapp. Pöörduge John Deere esindaja poole.
Rulli tiheduse juhtnuppu on raske pöörata.	Lukustusrõngas lukustatud vastu klapi keret.	Enne tiheduse juhtnupu reguleerimist keerake lukustusrõngas lahti.
	Seadepoldi keermed kuivad.	Katke keermed mõne tilga õli või kuiva grafiitmäärdega.
	Ülestõstetud luuk tekitab täiendava pöörava jõu.	Reguleerige, kui luuk on suletud.
Traktori võimsustarve on peenesti lõiketerade töötamise ajal liiga suur.	Peenesti lõiketerad on kulunud.	Teritage või vahetage välja peenesti lõiketerad. Vt peatükist Hooldus teemat <u>Peenesti lõiketerade teritamine</u> .
Heinapall libiseb kambris.	Libe saak.	Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus.
		Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
Heinapall ei pöördu kambris.	Heinapalli läbimõõt on liiga suur.	Reguleerige heinapalli täismõõd minimaalseks. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismõõdu reguleerimine</u> .
	Libe saak.	Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus.
		Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
Luuk ei sulgu.	Takistus luugi ja raami vahel.	Eemaldage takistus.
	Luugi lukustuskapp on suletud.	Avage lukustuskapp.
	Luugi lukustuskapi tõrge.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Traktori hüdroüsteem rikkis.	Pöörduge John Deere esindaja poole.

Tunnus	Probleem	Lahendus
	Ülemõõdu/luugi anduri või täismõõdus rulli anduri rike.	Kontrollige anduri olekut ja häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Ülemõõdu/luugi anduri SB315 ja täismõõdus rulli anduri SB316 reguleerimine</u> .
Luuk ei avane.	Luugi lukustuskapp on suletud.	Avage lukustuskapp.
	Kahjustatud voolikud või liitmikud.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Luugi lukustuskapi tõrge.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Luugi hüdrosilindri tõrge.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Traktori hüdroüsteem rikkis.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Ülemõõdu/luugi anduri või täismõõdus rulli anduri rike.	Kontrollige anduri olekut ja häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Ülemõõdu/luugi anduri SB315 ja täismõõdus rulli anduri SB316 reguleerimine</u> .
Luuk avaneb pressimise ajal.	Rulli tiheduse nupp liiga lahti või tõrge traktori hüdraulikasüsteemis.	Kontrollige rulli tiheduse reguleeringut. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> . Kontrollige traktori hüdrojaoturi hoova asendit; see peab olema neutraalasendis. Kontrollige traktori hüdraulikasüsteemi.
	Ülemõõdu/luugi anduri või täismõõdus rulli anduri rike.	Kontrollige anduri olekut ja häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Ülemõõdu/luugi anduri SB315 ja täismõõdus rulli anduri SB316 reguleerimine</u> .
Luuk sulgub iseenesest (luugi lukustuskapp on avatud asendis).	Kahjustatud voolikud või liitmikud.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Traktori hüdrojaoturis on leke.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Luugi hüdrosilindri tõrge.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
Luuk sulgub iseenesest (luugi lukustuskapp on suletud asendis).	Kahjustatud voolikud või liitmikud.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Luugi lukustuskapi tõrge.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Luugi hüdrosilindri tõrge.	Pöörduge John Deere esindaja poole.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Luuk avaneb iseenesest (luugi lukustusklapp on suletud asendis). Rull jääb kambrisse kinni.	Luugi lukustusklapi tõrge. Paki tihedus liiga suur.	Pöörduge John Deere esindaja poole. Vähendage rulli tihedust juhtklapist Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli tiheduse reguleerimine</u> .

DC82261,000059F -21-19FEB15-3/3

Heinapalli kvaliteet

Tunnus	Probleem	Lahendus
Press ei tee tihedaid rulle.	Sisemine leke luugi hüdrosilindris. Mustunud või defektne rõhutasandusklapp. Heinapalli otsad ei ole tihedalt täidetud. Tiheduse juhtimine on reguleeritud kergete heinapallide jaoks.	Pöörduge John Deere esindaja poole. Pöörduge John Deere esindaja poole. Koguge pressi otstesse rohkem heina. Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve. Reguleerige raskemate heinapallide jaoks Vt peatükki Heinapressi kasutamine – üldotstarve.
Heinapalli läbimõõt on ebaühtlane ja ületab määratud läbimõõtu.	Heinapall libiseb kambris.	Reguleerige heinapalli täismõõd minimaalseks. Vt peatükki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismõõdu reguleerimine</u> . Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus. Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
Heinapalli väliskiht ei ole tihendatud.	Heinapall libiseb kambris.	Reguleerige heinapalli täismõõd minimaalseks. Vt peatükki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismõõdu reguleerimine</u> . Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus. Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.

DC82261,00005C3 -21-19FEB15-1/1

Siloprobleemid

Tunnus

Probleem

Lahendus

Heinapress on liiga suure silokoguse tõttu ummistunud.

Ebakorrapärased vaalud.

Kohandage liikumiskiirus vaalu suurusega.

Lülitage käitusvõll uuesti sisse mootori madalaimatel pööretel. Kui see ei õnnestu, langetage langedepinda ja tõmmake peenesti lõiketerad sisse. Vt teemat Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.

OUCC006,0001B1C -21-24SEP13-1/1

Võrksidumisseadise probleemid

Tunnus	Probleem	Lahendus
Heinapall on sidumata (aeglane katkendlik helisignaal).	Ebapiisav kontakt galvaniseeritud rulli ja kummirulli vahel.	Vt peatüki Hooldus teemat <u>Galvaniseeritud rulli tasasuse kontroll</u> .
	Võrgurull tühi.	Paigaldage uus võrgurull. Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
	Võrgu vedavad valtsid ei ole rakendatud.	Kontrollige võrgurulli pöörlemist võrgusidumise katte avast ja kontrollige rihmade pinget. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrksidumise veorihma pinge reguleerimine</u> .
		Vahetage veorihm. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrksidumise veorihma eemaldamine ja paigaldamine</u> .
	Võrk ümber kummivaltsi keritud.	Vaadake teemat <u>Ümber etteandevaltside mähkunud võrgu eemaldamine</u> peatükis Hooldus.
		Reguleerige vastulõiketera ja kummiklotsi asend. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Vastulõiketera asendi reguleerimine</u> .
		Puhastage etteandevaltsid. Vaadake peatüki Pressi ettevalmistamine teemat <u>Võrgu sidumisseadise hooldamine</u> .
		Kontrollige, et võrgurulli läbimõõt ei oleks üle 300 mm (11,8 tolli).
	Võrk pärast päeva esimest rulli ümber kummivaltsi keritud.	Kui press jäetakse ööseks või üle 10 tunni seisma, võtke võrk võrgu etteandevaltside vahelt välja.
	Võrk ei ole õigesti paigaldatud (uus rull).	Paigaldage võrk uuesti. Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
Heinapall on sidumata (kiire katkendlik helisignaal).	Etteandevaltsid on kleepuvad või kahjustatud.	Puhastage etteandevaltsid. Vaadake peatüki Pressi ettevalmistamine teemat <u>Võrgu sidumisseadise hooldamine</u> .
		Pöörduge John Deere esindaja poole.
	Võrk pakendist kleepuv.	Lõigake kleepuv osa ära.
	Võrk heinapressi kleepuvate valtside ümber.	Puhastage vastavad valtsid.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Võrk ei jää heinapalli külge.	Heinapall libiseb kambris.	Reguleerige heinapalli täismõõt minimaalseks. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismõõdu reguleerimine</u> . Peatage traktor sidumise käivitudes. Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus. Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
Heinapall on seotud (aeglane katkendlik helisignaali).	Võrguandur on katki või reguleerimata.	Reguleerige ja/või vahetage andur. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrgu lõikamise anduri SB413 reguleerimine</u> .
Rull ebaühtlaselt või üldse mitte seotud.	Võrgu sidumisseadme katte gaasvedru(d) vigastatud.	Kontrollige vedrusid võrgu sidumisseadme mõlemal küljel. Vajaduse korral asendage.
	Võrgu sidumisseadme kate sulgemata.	Parimate tulemuste saamiseks peab kate olema suletud ja lukustatud. Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
	Võrgu veorihm liiga pikk.	Vahetage veorihm. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrksidumise veorihma eemaldamine ja paigaldamine</u> .
Võrk lõikamata.	Ei kasutata ettenähtud kvaliteediga võrku.	Kasutage soovitatud kvaliteediga võrku. Lugege teemat <u>Võrgurulli valimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
	Elektrilised komponendid defektsed.	Kontrollige osi ja/või vahetage need välja.
	Nüri lõiketera.	Teritage lõiketera. Lugege teemat <u>Võrgulõiketera teritamine</u> peatükis Hooldus.
	Kummirulli pidur ebaõigesti reguleeritud.	Reguleerige võrgu etteandevaltsi pidurit. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Kummirulli piduri reguleerimine</u> .
	Võrgulõiketera ei puutu vastu vastulõiketera kogu laiuse ulatuses.	Reguleerige vastulõiketerade asend. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Vastulõiketera asendi reguleerimine</u> .
Aeglane katkendlik helisignaali pärast võrgu lõikamist.	Vedru puudub võrgu lõikamise tuvastamisplaadil.	Vahetage vedru välja.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Võrk heinapalli ümber ei ole pingul.	Võrgu sidumisseadme katte gaasvedru(d) vigastatud.	Kontrollige vedrusid võrgu sidumisseadme mõlemal küljel. Vajaduse korral asendage.
	Väike võrgurull on pressirulli taga.	Kontrollige, et võrgurull (kui väike) ei oleks pressirulli taga. Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
	Võrgu veorihm liiga pikk.	Reguleerige pinge. Vt teemat <u>Võrksidumise pinge reguleerimine</u> peatükis Pressiga töötamine – üldotstarve.
	Heinapall libiseb kambris.	Vahetage veorihm. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrksidumise veorihma eemaldamine ja paigaldamine</u> . Reguleerige heinapalli täismõõd minimaalseks. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismõõdu reguleerimine</u> . Peatage traktor sidumise käivitudes. Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus. Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
Võrk ei kata heinapalli servi.	Heinapall libiseb kambris.	Reguleerige heinapalli täismõõd minimaalseks. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismõõdu reguleerimine</u> . Peatage traktor sidumise käivitudes. Paigaldage kõrresuunur. Vt peatükki Lisavarustus. Paigaldage alumine rihmakomplekt. Vt peatükki Lisavarustus.
Kate ei jää avatuks.	Nõrk (nõrgad) gaasvedru(d).	Vahetage gaasvedru(d) välja.

DC82261,000059E -21-19FEB15-3/3

Nöörsidumine

Tunnus	Probleem	Lahendus
Nöör on sidumise ajal liiga pingul või katkeb.	Nööri jooks vale.	Kontrollige jooksu õigsust.
	Kehv nöör, sõlmed nööris, uus tihke südamikuga rull, märg nöör.	Tõmmake kehv nöör välja või asendage nöör.
	Nööri pingutusplaadi sõrm või vedrud valed.	Asendage õigete osadega.
Nöör rullil liiga lõdvalt.	Katkenud või puuduv nööri pingutusvedru.	Vahetage vedru välja.
	Vale pingutusvedru sõrm.	Vahetage sõrm välja.
	Nööri pingutusplaadid kulunud.	Vahetage kulunud osad välja.
Nööride vahekaugus ei ole püsiv.	Käitusvõlli pöörete muutus sidumise ajal.	Hoidke käitusvõlli pöörded konstantsed.
Rullil puudub nöör või rull ei haara nööri.	Nöör nööri toru otsast liiga lühidalt väljas.	Traktori mootor seisatud, tõmmake nööri välja, kuni nööri juhtõla otsast ulatub välja 300 mm (12 tolli) nööri.
	Nööri pingsus liiga suur.	Vt lõiku "Nöör on sidumise ajal liiga pingul või katkeb".
	Heinapressi nöör on otsas.	Lisage nööri Vaadake peatüki Pressi ettevalmistamine lõiku Eesmise nöörikasti laadimine.
Nöör rulli servale liiga lähedal.	Parempoolsel küljel: puuduv või paindunud nööri juhtvarras.	Asendage või õgvendage varras.
	Vasakul küljel: Nööri juhtõla käituri hoidik on valesti reguleeritud.	Reguleerige uuesti.
	Juhtekraan on valesti seadistatud.	Reguleerige õigetele väärtustele.
Nöör lõikamata.	Tünnikujulised rullid.	Täitke rulli otsad vaalu kokku ajades. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve lõiku Materjali etteanne.
	Käitusvõll välja lülitatud enne, kui nöör on lõigatud.	Enne käitusvõlli väljalülitamist vaadake nööri veendumaks, et selle liikumine on lakanud.
	Nööri lõikur reguleerimata.	Reguleerige nööri lõikur. Vt peatükki Hooldus.
	Lõiketera nüri või ebatasane serv ei puutu vastu vastulõiketera.	Teritage või vahetage lõiketera Vt peatükki Hooldus.
	Lõiketera ei ole vastulõiketeraga paralleelne.	Asetage lõiketera pöördevõll nii, et lõiketera puutuks vastu vastulõiketera piirkonnas, kus nöör lõigatakse. Vt peatükki Hooldus.

Tunnus	Probleem	Lahendus
Nööri juhtõlg liigub paremalt vasakule liiga aeglaselt. Nööri juhtõlg ei hakka liikuma.	Takistus, mis põhjustab nõöri mittejuhtimist lõiketera kohale.	Eemaldage takistus.
	Paindunud nõöri juhtvarras.	Õgvendage või asendage.
	Takerdumine nõöri juhtõla või lõikuri hoovastikus.	Remontige või asendage nii, et hoovastik vabalt töötaks.
	Nööri ebaõige jooks või kehv nõörirull põhjustab nõöri suurt pinget.	Kõrvaldage suure pinge põhjus.
	Aku laetuse tase liiga madal.	Kontrollige aku laetust (vähemalt 20 A).
	Valeühendus elektrilisel silindril.	Remontige.
	Defektne rulli sidumise ekraan.	Remontige või vahetage vastavalt vajadusele.
	Juhtekraani tõrge.	Kontrollige aku laetust (vähemalt 20 A).

OUC006,000166C -21-16JUN10-2/2

Keti õlitussüsteem

Tunnus	Probleem	Lahendus
Õlikulu liiga kõrge.	Peatoru on katkenud.	Remontige või vahetage välja.
	Õli liiga vedel.	Kasutage peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus kirjeldatud õli. Vähendage õlivoolu. Vt teemat <u>Õlivoolu reguleerimine</u> peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus.
Õlikulu liiga väike.	Õli liiga paks.	Kasutage peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus kirjeldatud õli. Suurendage õlivoolu. Vt teemat <u>Õlivoolu reguleerimine</u> peatükis Määrimine ja perioodiline hooldus.
Masin kuiv.	Pump ei tööta, mille tagajärjel rõhk puudub.	Remontige, reguleerige või vahetage välja.
	Peatoru on katkenud.	Remontige või vahetage välja.
	Süsteemis puudub õli.	Vajadusel täitke uuesti ettenähtud õliga Vt Määrimise ja hoolduse peatükki.
	Õhukork või pump on tühi.	Õhutustage pump.
	Tugev saastumine, mis põhjustab süsteemi blokeeringu.	Puhastage süsteem ja asendage kõik dosaatorid.
	Toru on muljutud.	Remontige torud.

OUCC006,0001A2F -21-12FEB13-1/1

Automaatne määrimissüsteem (kui masinal on mahuti tüüpi pump)

juurdevool kõigisse teistesse määrimisniplitesse.
Rõhk tõuseb ja määrideaine väljub kaitseklapi kaudu.

MÄRKUS: Kui ummistus on määrimisniplis või määrimistorus, katkestatakse määrideaine

Tunnus	Probleem	Lahendus
Masin jääb määrimata (määrideaine väljub kaitseklapi kaudu).	Määrimisnipli või määrimistoru ummistus.	Avage ühekaupa kõik torud primaar- ja sekundaarjaoturi vahel. Ummistus on selle sekundaarjaoturi taga, mille torust väljub suurim hulk määret. Eemaldage ummistus, paigaldades vastavale sekundaarjaoturile kaubanduses saadaval oleva määridepritsi (rõhk kuni 40000 kPa; 400 baari; 5800 psi).
Masin jääb määrimata (määrideaine väljub kaitseklapi kaudu).	Automaatne määrimissüsteem on välja lülitatud.	Lülitage pump juhtekraanilt sisse. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat <u>Automaatse määrimissüsteemi voolukiiruse reguleerimine (kui masinal on mahuti tüüpi pump)</u> .
	Määrideaine mahuti on tühi.	Täitke paak. Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki.
	Pump ei tööta.	Õhutustage pump. Vt peatükki Hooldus. Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige pumpa. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.
Nippel jääb määrimata (määrideaine väljub kaitseklapi kaudu).	Määrimistorus on leke.	Asendage kahjustatud määrimistoru. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.

OUCC006,0001AE4 -21-22OCT13-1/1

Automaatne määrimissüsteem (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

juurdevool kõigisse teistesse määardeniplitesse. Rõhk tõuseb ja kasseti tüüpi pumbast ei välju määardeainet.

MÄRKUS: Kui ummistus on määardeniplis või määrimistorus, katkestatakse määardeaine

Tunnus	Probleem	Lahendus
Masinat ei määrita	Määardenipli või määrimistoru ummistus.	Avage ühekaupa kõik torud primaar- ja sekundaarjaoturi vahel. Ummistus on selle sekundaarjaoturi taga, mille torust väljub suurim hulk määret. Eemaldage ummistus, paigaldades vastavale sekundaarjaoturile kaubandusvõrgus müüdava määredepritsi (rõhk kuni 40 000 kPa; 400 baari; 5800 psi).
	Määrdekassett on tühi.	Vahetage määrdekassett välja. Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki.
	Pump ei tööta.	Õhutustage pump. Vt peatükki Hooldus. Kontrollige pumpa. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.
Nippel on määrimata	Määrimistorus on leke.	Asendage kahjustatud määrimistoru. Pöörduge John Deere'i esindaja poole.

OUCC006,0001AE5 -21-24SEP13-1/1

Haakeriista virtuaalterminali kuva

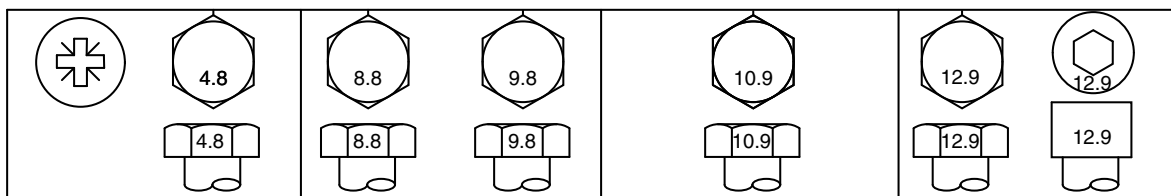
Tunnus	Probleem	Lahendus
Ekraan on pime.	Toide puudub.	Kontrollige juhtmestiku ühendusi ekraani juures.
	Halb kontrastsus või vähene taustvalgustus.	Reguleerige kontrastsust. Muutke taustvalgustuse tugevust.
Ekraani alarmiheli ei ole kuuldav.	Võimalik alarmi rike.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
Täismöödule lähenemise alarm ei käivitu.	Heinapalli läbimõõt on määratud miinimumväärtusele.	Suurendage heinapalli läbimõõtu. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat <u>Rulli täismöödu reguleerimine</u> .
Ekraan on lukustunud ühele kindlale lehele.	Side probleem.	Keerake süüde välja ja sisse.
Heinapalli lõpetamisel ei suurene heinapallide arvesti näit ühe võrra.	Takistus luugi ja raami vahel.	Eemaldage takistus.
	Heinapalli kuju potentsiomeetreid ei kalibreeritud pärast alumise rihmakomplekti paigaldamist.	Kaliibrige heinapalli kuju potentsiomeetrid. Lugege peatüki Heinapressi programmi kasutamine lõiku <u>Rulli kuju potentsiomeetrite RB323 ja RB324 kalibrimine</u> .

DC82261,00005BF -21-18FEB15-1/1

Hooldus

Meetermõõdus poldide ja kruvide pingutusmomendid

TS1670 —UN—01MAY03



Poldi või kruvi mõõtmed	Tugevusklass 4.8				Tugevusklass 8.8 või 9.8				Tugevusklass 10.9				Tugevusklass 12.9			
	Määritud ^a		Kuiv ^b		Määritud ^a		Kuiv ^b		Määritud ^a		Kuiv ^b		Määritud ^a		Kuiv ^b	
	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N·m	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Toodud pingutusmomendid on üksnes üldiseks kasutamiseks ja põhinevad poldi või kruvi tugevusel. Kui teatud rakenduste puhul on antud erinev pingutusmoment või pingutusprotseduur, siis ÄRGE siinseid väärtusi kasutage. Roostevabast terasest kinnitusdetailide või kammitate mutrite puhul vaadake vastava rakenduse pingutusjuhiseid. Pingutage plasttühendiga või lainestatud teras-lukustusmutrid tabelis toodud kuivpingutusmomendini, kui vastava rakenduse jaoks ei ole antud teistsuguseid juhiseid.

Lõikepoldid on ette nähtud teatud koormuse juures katkema. Asendage lõikepoldid alati sama tugevusklassi detailidega. Asendage kinnitusdetailid sama või kõrgema tugevusklassi detailidega. Kõrgema tugevusklassi kinnitusdetailide kasutamisel pingutage need sama momendiga kui originaalid. Jälgige, et kinnitusdetailide keermed oleksid puhtad ja et Te alustaksite keeramist õigesti. Kui võimalik, siis määrige haljad või tšingitud kinnitusdetailid, välja arvatud lukustusmutrid, rattapoldid või rattamutrid, kui vastava rakenduse jaoks ei ole antud teistsuguseid juhiseid.

^a"Määritud" tähendab määrdeainega, nagu mootoriõli, kaetud fosfaat- ja õlikattega kinnitusdetailide või JDM F13C, F13F või F13J tsinkkattega M20 ja suuremaid kinnitusdetailide.

^b"Kuiv" tähendab ilma igasuguse määrdeaineta haljast või JDM F13B, F13E või F13H tsinkkattega M6 kuni M18 kinnitusdetailide.

DX,TORQ2 -21-12JAN11-1/1

Enne iga hooldust

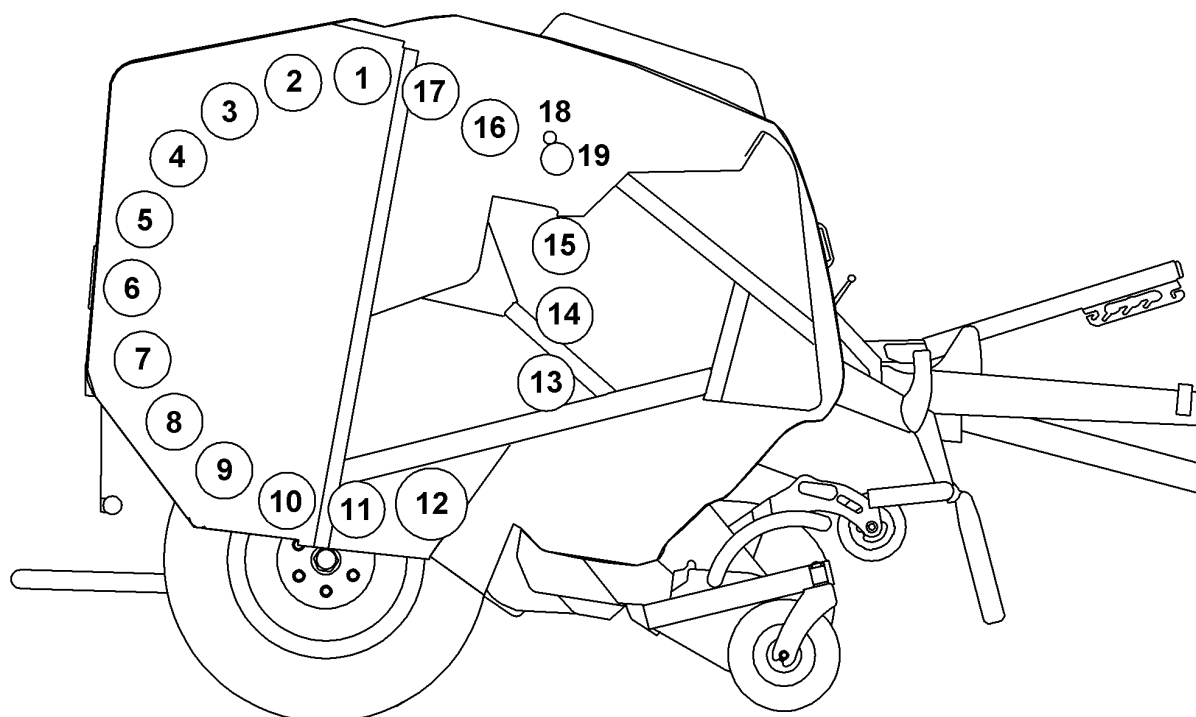
Kui hooldustöö käigus on vaja kasutada keevitusaparaati, leeklampi või lihvijat, siis järgige neid juhiseid.

1. Parkige heinapress sillutatud alale või paljale maale.
2. Eemaldage aganad, et vältida sädemete sattumist tuleohtlikule materjalile. Kui aganaid ei saa eemaldada, kastke need enne töö alustamist põhjalikult märjaks. Kaitske voolikuid ja rihmu kokkupuute eest sädemete, kaare ja leekide eest.

3. Hoidke vesikustuti või muu tulekustutusvahend käepärast.
4. Töötage koos abilise, kes jälgib keevitamise, lõikamise või lihvimise ajal tule tekkimist.
5. Pärast keevitamist, lõikamist või lihvimist laske detailidel enne pressimise alustamist maha jahtuda. Enne tööpiirkonnast lahkumist veenduge, et pole tekkinud tuld.

DC82261,00004F7 -21-12SEP14-1/1

Heinapressi valtside nummerdus



CC205660

Joonisel press koos tagaluugi valtsidega

- | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------------|---|--------------------------------------|
| 1— Luugi ülavalts | 12— Startervalts | 16— Raami eesmine vahevalts | 19— Kummikattega võrgu etteandevalts |
| 2-9— Luugi vahevaltsid | 13— Raami eesmine vahevalts | 17— Ülemine eesmine vedav raamivalts | |
| 10— Luugi alavalts | 14— Raami eesmine vedav vahevalts | 18— Võrgu galvaniseeritud etteandevalts | |
| 11— Alumine eesmine raamivalts | 15— Raami eesmine vahevalts | | |

MÄRKUS: Üaltnoodud numbreid ei tohi kasutada valtside varuosade tellimisel. Tuginege alati vastavale varuosakataloogile.

OUCC006,0001B18 -21-23SEP13-1/1

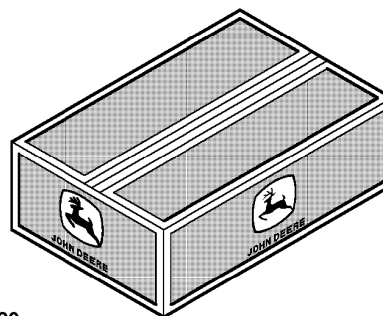
CC205660 —UN—16OCT13

Kasutage John Deere'i originaalvaruosi

John Deere originaalvaruosad on valmistatud spetsiaalselt John Deere masinatele.

Muud varuosad ei ole John Deere poolt kontrollitud ega heakskiidetud. Selliste toodete paigaldamine ja kasutamine võib avaldada negatiivset mõju masina konstruktsioonieripäradele ja seega mõjustada selle turvalisust.

Vältige seda riski, kasutades üksnes John Deere originaalvaruosi.



CC1020723

CC03745,0000FD5 -21-18SEP09-1/1

CC1020723 —UN—25OCT01

Vesikustuti täitmine

MÄRKUS: Vesikustuti ei ole müümise ajal täidetud. Enne masina tarnimist tuleb vesikustuti täita.

Kui vesikustuti kaitsmiseks külmumise eest on see täidetud antifriisiga, siis on nõutav täielik tühjendamine ja hooldus.

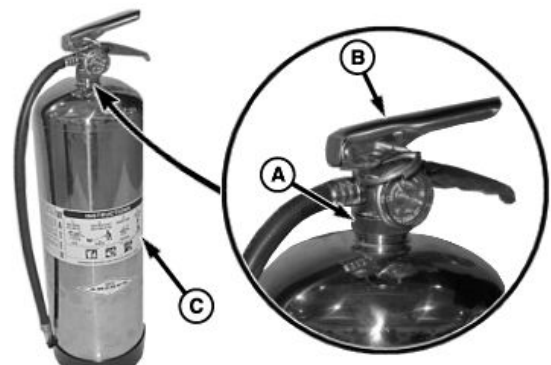
⚠ ETTEVAATUST: Enne täitmist veenduge, et vesikustutis ei ole rõhku.

1. Laske kogu rõhk ja vesi (või antifriisilahus) välja, veendudes, et paak on täiesti rõhuvaba.
2. Keerake lahti mutter (A) ja eemaldage ventiiliplokk (B) silindri (C) küljest.

TÄHTIS: Vesikustutit ei tohi hoida külmumistemperatuuril, v.a juhul, kui see on kaitstud antifriisiga.

MÄRKUS: Kui vees on suur kloriidisaldus (40 miljondikku), siis tuleb kasutada korrosioonitõrjeainet.

3. Täitke silinder 9,5 l puhta vee või antifriisilahusega.



A—Mutter
B—Ventiiliplokk

C—Silinder

MÄRKUS: Vedelikutase on umbes 15 cm silindri ülaservast allpool.

4. Kontrollige, kas tihend on terve; vajadusel vahetage.
5. Pange tihend ventiiliploki (B) mutrisse (A).

DC82261,00004DE -21-20AUG14-1/3

⚠ ETTEVAATUST: Pingutage mutter käsitsi ettenähtud momendiga. Võtmega üle pingutamine rikub ventiili.

6. Paigaldage ventiiliplokk (A) ja pingutage mutter (B) nõuetekohase momendiga.

Tehnilised andmed

Mutter—Pingutusmoment..... 11,3–11,9 Nm
(100–105 naeltolli)

7. Eemaldage surveastamisventiili (C) kork.

MÄRKUS: Seadke õhukompressori rõhuregulaator manomeetri töö rõhust kuni 175 kPa (1,75 baari, 25 psi) kõrgemaks.

⚠ ETTEVAATUST: Vesikustutit ei tohi kunagi jätta pikaks ajaks kõrgsurveallika regulaatori külge. Hoiduge vesikustuti ülesurveastamisest. Vesikustuti võib ülerõhu tekkides puruneda.

8. Survestage vesikustuti nõuetekohaselt, kasutades õhku või lämmastikku.

Tehnilised andmed

Vesikustuti—Rõhk..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)



A—Ventiiliplokk
B—Mutter

C—Survestamisventiil

MÄRKUS: Kontrollige mutrit, manomeetrit, surveastamisventiili, silindri keevisõmblusi ja ventiili ava lekete suhtes, kasutades lekettuvastusvedelikku või seebivett.

9. Paigaldage uuesti surveastamisventiili eemaldatud kork.

Jätub järgmisel leheküljel

DC82261,00004DE -21-20AUG14-2/3

10. Paigaldage splint (A) nii, et rõngas jääks vesikustuti esikülje poole, ja kinnitage plomm.
11. Paigaldage vooliku ja pihusti plokk (B) hoidikusse (C).
12. Kinnitage vesikustuti masinale.

A—Splint

B—Vooliku ja pihusti plokk

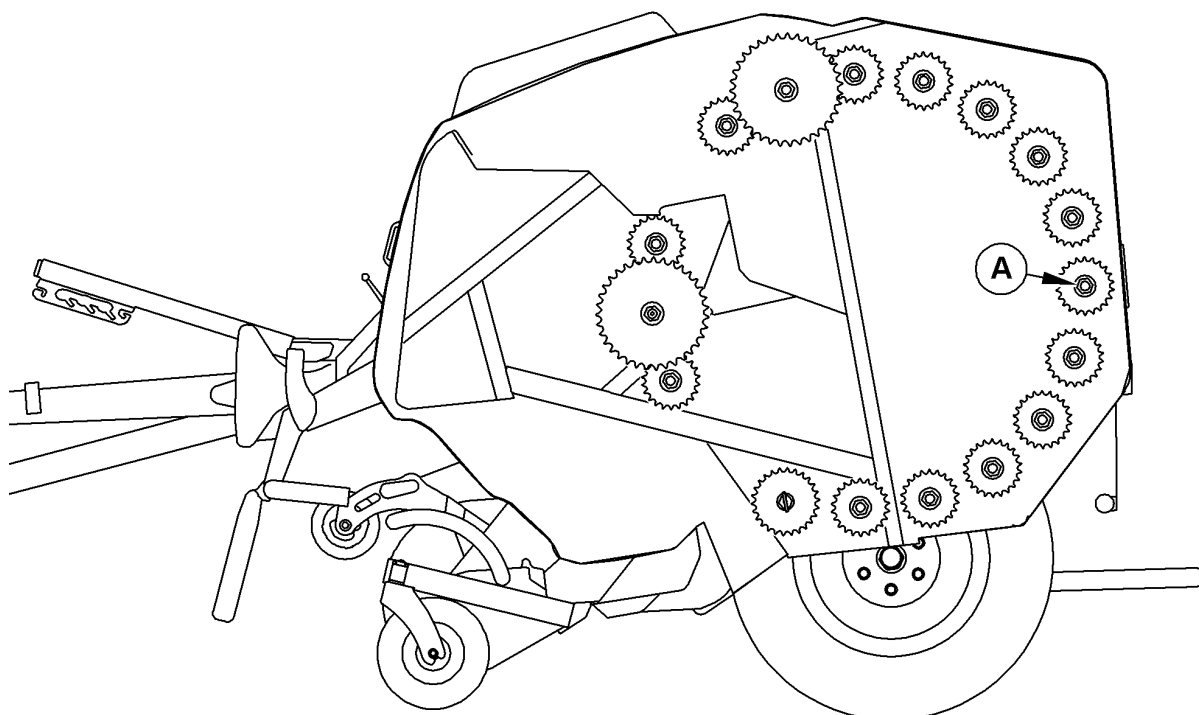
C—Hoidik



DC82261,00004DE -21-20AUG14-3/3

H92729 —UN—08SEP08

Valtsi ketiratta kinnitusmutrite pingutamine



CC205661

Joonisel press koos tagaluugi valtsidega

A—Kinnitusmutter

Valtside ketirataste kinnitusmutrid (A) nõuavad spetsiifilisi pingutusmomente.

Pingutage kõik M24 ja M30 kinnitusmutrid (A) ettenähtud momendiga:

Tehnilised andmed

M24 kinnitusmutrid—Pin-
gutusmoment.....550 Nm
(406 naeljalga)

M30 kinnitusmutrid—Pin-
gutusmoment.....850 Nm
(627 naeljalga)

OUCC006,0001B19 -21-23SEP13-1/1

CC205661 —UN—16OCT13

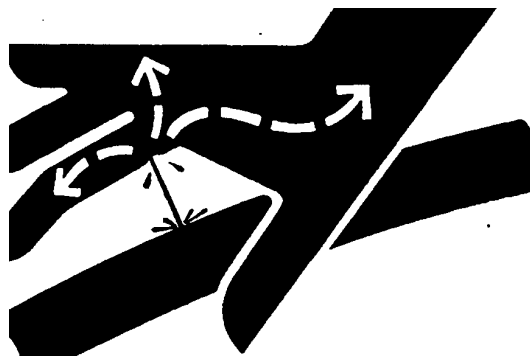
Hüdroüsteemi komponentide asendamine

! ETTEVAATUST: Surve all väljapihustuv vedelik võib tungida läbi naha ja põhjustada raskeid vigastusi. Ohu vältimiseks vabastage süsteem enne hüdro- või muude torude lahtiühendamist rõhu alt. Enne rõhu taastamist tihendage kõik liitekohad. Lekkekohta on soovitatav otsida papitüki abil. Kaitske käsi ja keha kõrgrõhkevedelike eest.

Enne hüdroüsteemi komponentide hooldamist vabastage süsteem alati hüdraulilise rõhu alt.

Et vältida hüdrotorude väänamist, kasutage voolikute torudelt eemaldamisel või ühendamisel kaht mutrivõtit.

Õnnetuse korral pöörduge koheselt arsti poole. Igasugune nahka tunginud vedelik tuleb mõne tunni jooksul

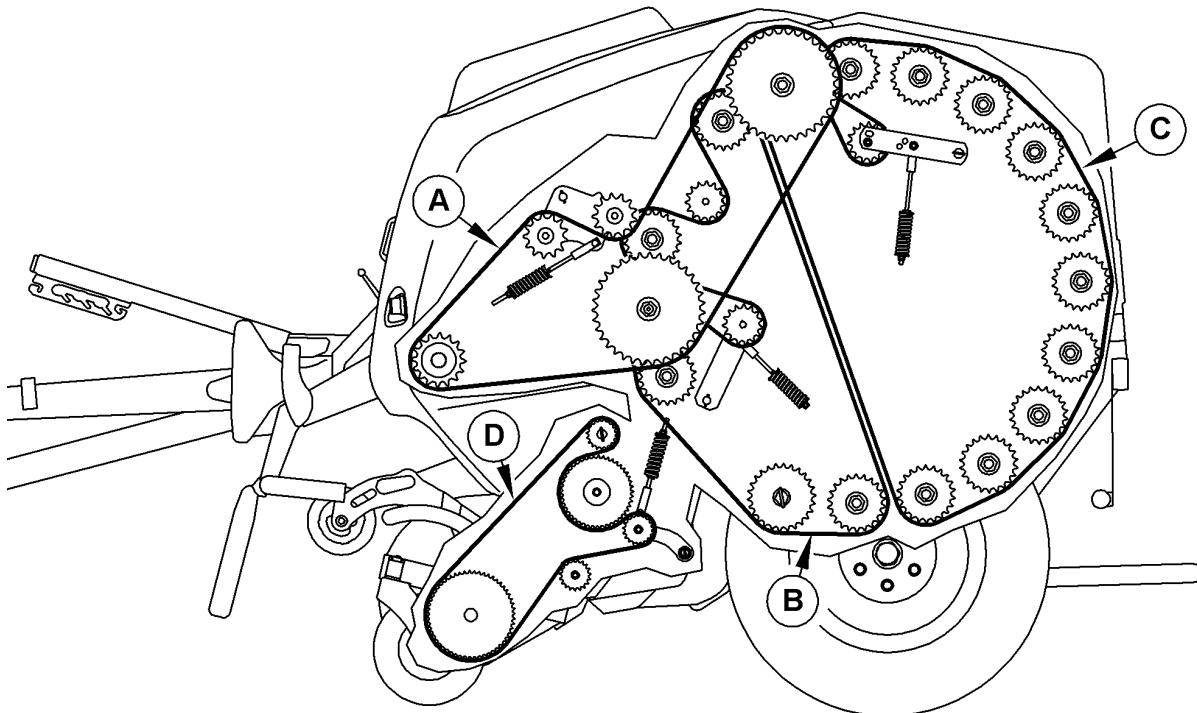


kirurgiliselt eemaldada. Vastasel korral võib tagajärjeks olla kudede kärbumine. Arstid, kes sedalaadi vigastustega tuttavad ei ole, peaksid tuginema kompetentsele meditsiinilisele allikale.

X9811 —UN—23AUG88

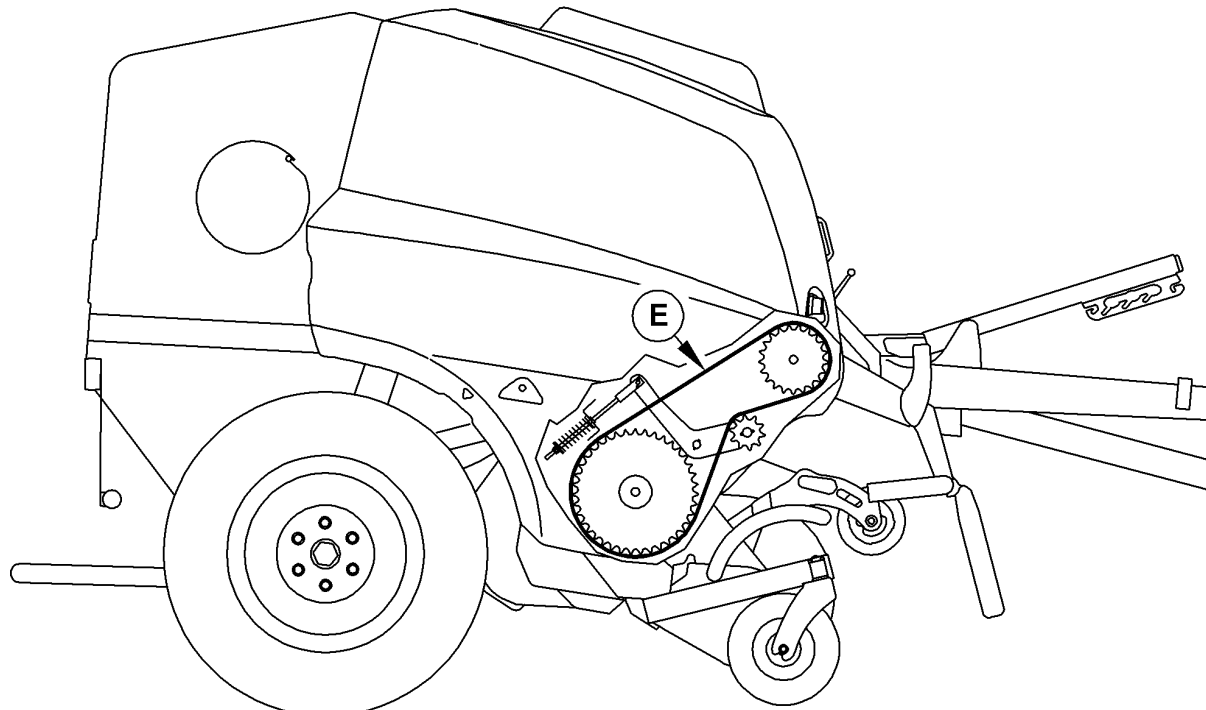
CC03745,0000286 -21-23AUG01-1/1

Heinapressi keti tuvastamine



CC205452

CC205452—UN—16OCT13



CC205453

CC205453—UN—16OCT13

A—Peaülekanne kett
B—Raami valtsi veokett

C—Luugi valtsi veokett
D—Koguri veokett

E—Etteanderootori veokett

OUC006.0001AFD -21-17SEP13-1/1

Koguri ajamiketi reguleerimine

1. Selleks et eemaldada keti kogu lõtk, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Seisake traktori mootor.
2. Kontrollige, et vedru pikkus (D) oleks ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

Koguri ajamikett—Vedru

pikkus..... 128–130 mm
(5 kuni 5 1/8 tolli)

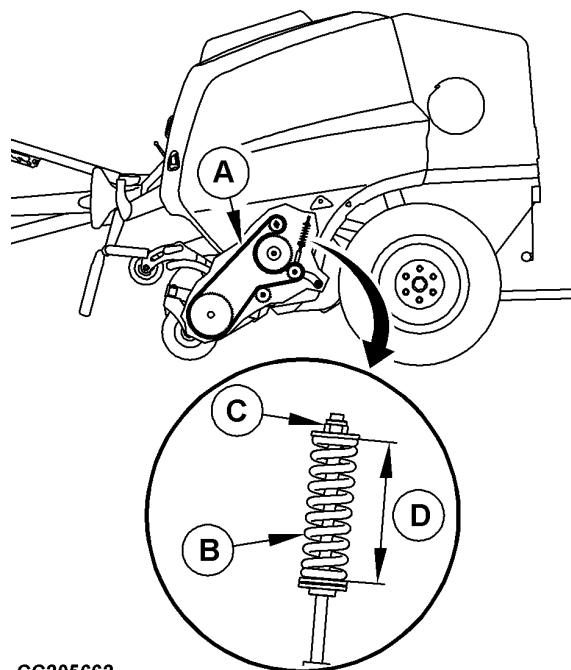
3. Kui vedru pikkus (D) vastab nõuetele, on koguri ajamiketi (A) pinge õige ja seda pole vaja muuta. Kui ei, reguleerige vedru pikkus (D) järgnevalt.
4. Ettenähtud vedrupikkuse (D) saavutamiseks reguleerige mutri (C) asendit.

Tehnilised andmed

Koguri ajamikett—Vedru

pikkus..... 128 mm
(5 tolli)

5. Rakendage käitusvõll mõneks sekundiks ja kontrollige 4. sammus kirjeldatud sätet. Vajadusel korrake reguleerimistoimingut.



CC205662

A—Koguri veokett
B—Vedru

C—Mutter
D—Vedru pikkus

DC82261,00004C7 -21-16SEP14-1/1

CC205662—UN—10OCT13

Peaülekande keti reguleerimine

1. Selleks et eemaldada keti kogu lõtk, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Seisake traktori mootor.
2. Kontrollige, et vedru pikkus (D) oleks ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

Peaülekande kett—Vedru

pikkus..... 122–128 mm
(4 3/4 kuni 5 tolli)

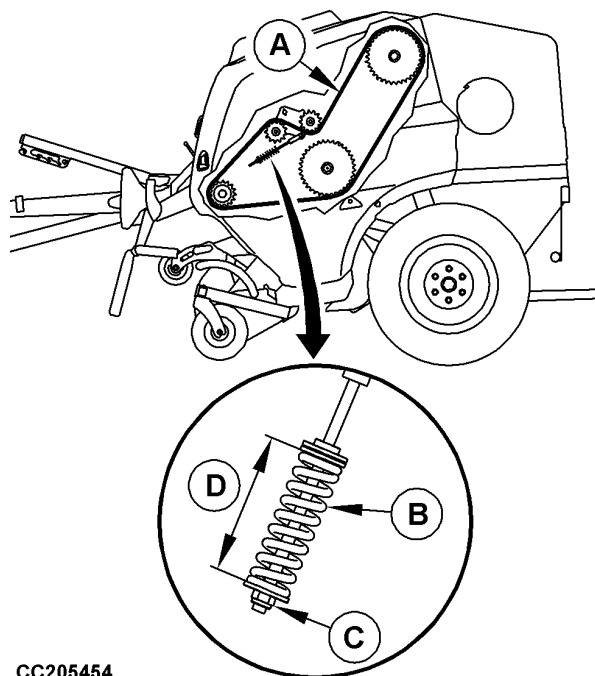
3. Kui vedru pikkus (D) vastab nõuetele, on peaülekande keti (A) pinge õige ja seda pole vaja reguleerida. Kui ei, reguleerige vedru pikkus (D) järgnevalt.
4. Ettenähtud vedrupikkuse (D) saavutamiseks reguleerige mutri (C) asendit.

Tehnilised andmed

Peaülekande kett—Vedru

pikkus..... 122 mm
(4 3/4 tolli)

5. Rakendage käitusvõll mõneks sekundiks ja kontrollige 4. sammus kirjeldatud sätet. Vajadusel korrake reguleerimistoimingut.



CC205454

A—Peaülekande kett
B—Vedru

C—Mutter
D—Vedru pikkus

CC205454 —UN—10OCT13

DC82261,00004C1 -21-16SEP14-1/1

Raami valtsi ajamiketi reguleerimine

1. Selleks et eemaldada keti kogu lõtk, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Seisake traktori mootor.
2. Kontrollige, et vedru pikkus (D) oleks ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

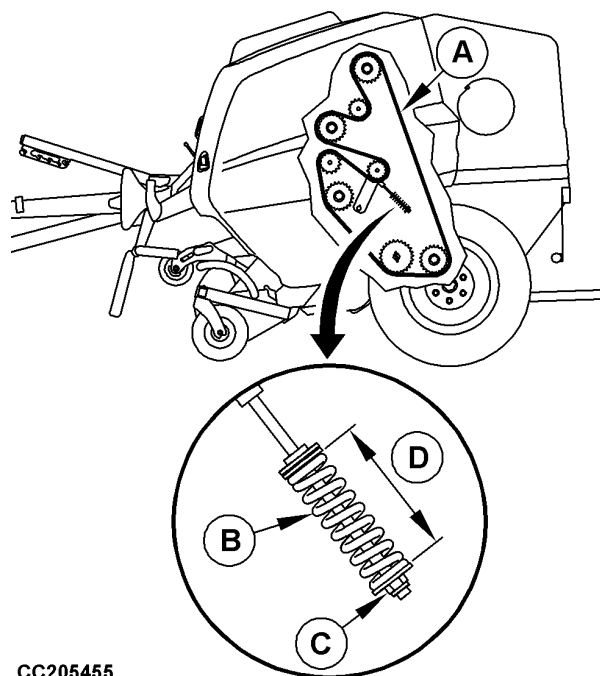
Raami valtsi
ajamikett—Vedru pikkus..... 122–128 mm
(4 3/4 kuni 5 tolli)

3. Kui vedru pikkus (D) vastab nõuetele, on raami valtsi ajamiketi (A) pinge õige ja seda pole vaja reguleerida. Kui ei, reguleerige vedru pikkus (D) järgnevalt.
4. Ettenähtud vedrupikkuse (D) saavutamiseks reguleerige mutri (C) asendit.

Tehnilised andmed

Raami valtsi
ajamikett—Vedru pikkus..... 122 mm
(4 3/4 tolli)

5. Rakendage käitusvõll mõneks sekundiks ja kontrollige 4. punktis kirjeldatud sätet. Vajadusel korrake reguleerimistoimingut.



CC205455

A—Raami valtsi veokett
B—Vedru

C—Mutter
D—Vedru pikkus

DC82261,00004C2 -21-16SEP14-1/1

CC205455—UN—16OCT13

Luugi valtsi veoketi reguleerimine

1. Selleks et eemaldada keti kogu lõtk, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Rakendage traktori seisupidur, seadke käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
2. Kontrollige, et vedru pikkus (D) oleks ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

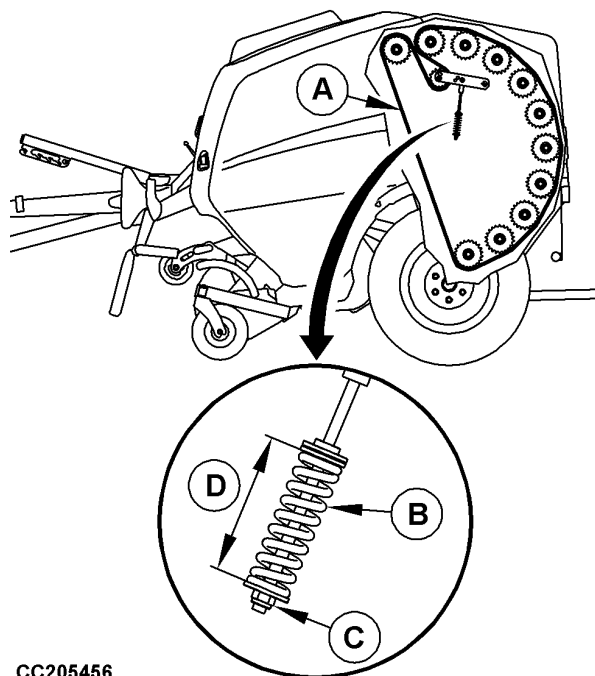
Luugi valtsi
veokett—Vedru pikkus..... 122–128 mm
(4 3/4 kuni 5 tolli)

3. Kui vedru pikkus (D) vastab nõuetele, on luugi valtsi veoketi (A) pinge õige ja seda pole vaja reguleerida. Kui ei, reguleerige vedru pikkus (D) järgnevalt.
4. Ettenähtud vedrupikkuse (D) saavutamiseks reguleerige mutri (C) asendit.

Tehnilised andmed

Luugi valtsi
veokett—Vedru pikkus..... 122 mm
(4 3/4 tolli)

5. Rakendage käitusvõll mõneks sekundiks ja kontrollige 4. punktis kirjeldatud sätet. Vajadusel korrake reguleerimistoimingut.



CC205456

A—Luugi valtsi veokett
B—Vedru

C—Mutter
D—Vedru pikkus

CC205456—UN—10OCT13

DC82261,000059B -21-05JAN15-1/1

Etteanderootori ajamiketi reguleerimine

1. Selleks et eemaldada keti kogu lõtk, sulgege luuk ja aktiveerige mõneks sekundiks käitusvõll. Seisake traktori mootor.
2. Kontrollige, et vedru pikkus (D) oleks ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

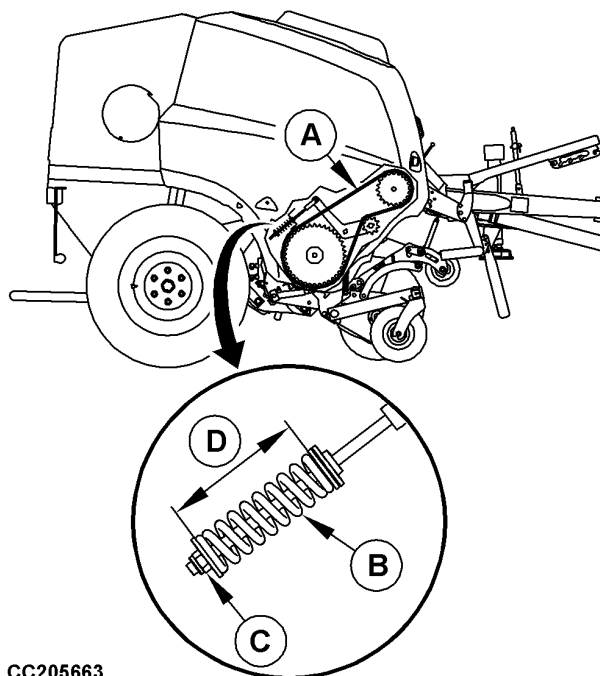
Etteanderootori
ajamikett—Vedru pikkus..... 128–130 mm
(5 kuni 5 1/8 tolli)

3. Kui vedru pikkus (D) vastab nõuetele, on etteanderootori ajamiketi (A) pingsus õige ja seda reguleerida pole vaja. Kui ei, reguleerige vedru pikkus (D) järgnevalt.
4. Ettenähtud vedrupikkuse (D) saavutamiseks reguleerige mutri (C) asendit.

Tehnilised andmed

Etteanderootori
ajamikett—Vedru pikkus..... 128 mm
(5 tolli)

5. Rakendage käitusvõll mõneks sekundiks ja kontrollige 4. sammus kirjeldatud sätet. Vajadusel korrake reguleerimistoimingut.



CC205663

A—Etteanderootori ajamikett
B—Vedru

C—Mutter
D—Vedru pikkus

CC205663—UN—10OCT13

DC82261,00004C6 -21-16SEP14-1/1

Reguleerige harju

- Kohandage harjade asendit vastavalt ühe keti määrimiseks kasutatud harjade arvule.
 - Kui keti määrimiseks kasutatakse ühte harja, asetage selle keskjoon (A) kohakuti ühega plaatidest keti siseküljel (B).
 - Kui keti määrimiseks kasutatakse kaht harja, seadke iga harja keskjoon (A) kohakuti plaatidega keti siseküljel (B).
- Reguleerige iga hari (A) nii, et saavutada nõutud ülekate (C) ketiga (B).

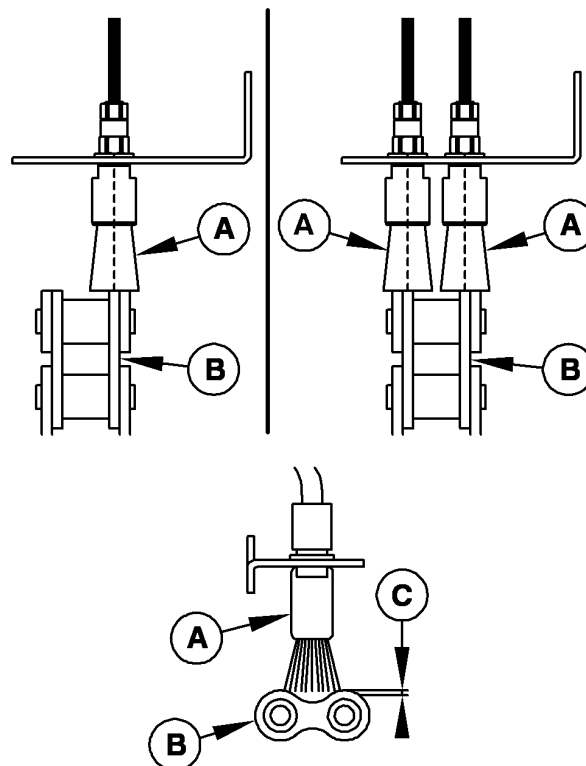
Tehnilised andmed

Harjast ketini—Üleulatus
 tuse pikkus..... 0–2 mm
 (0–0.08 tolli)

See reguleerimine võimaldab ajamiketti õigesti puhastada ja määrida. Muud seadmed võivad viia keti enneaegse kulumiseni.

A—Hari
 B—Kett

C—Harja ja keti kattuvus



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUC006,000181D -21-11OCT11-1/1

Peenesti lõiketerade asendamine

⚠ ETTEVAATUST: ÄRGE RISKEERIGE. Et vältida vigastusi või surma lõiketera tõttu, sulgege enne lõiketerade eemaldamist või asendamist alati sulgeklapid (A) ja (B).

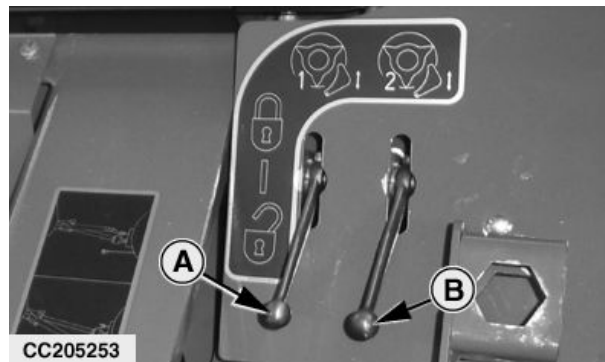
Kandke lõiketerade käsitlemisel alati kindaid.

MÄRKUS: Iga lõiketera (E) saab eraldi eemaldada ja asendada.

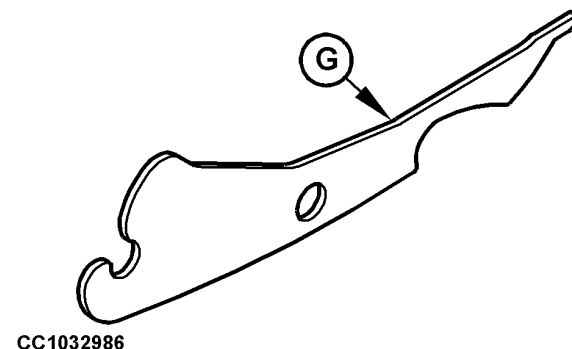
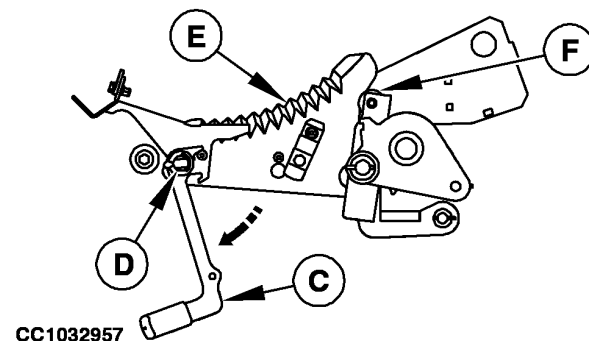
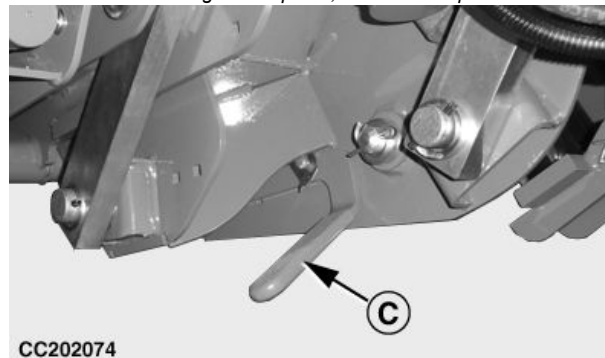
Lõiketera eemaldamiseks ja asendamiseks toimige nii.

1. Tõmmake lõiketerad sisse. Vt teemat Peenesti lõiketerade sissetõmbamine ja aktiveerimine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.
 2. Langetage langepind. Vt teemat Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.
 3. Avage luuk täielikult ja fikseerige see.
 4. Aktiveerige parkimispidur ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
 5. Sulgege lõiketerade sulgeklapid, tõmmates hoovad (A) ja (B) üles.
 6. Tõmmake hoob (C) vasakul pool lukustussõrmelt välja ja langetage see.
 7. Tõmmake lõiketera (E), et see juhikult (F) ja latilt (D) eemaldada.
 8. Lõiketera paigaldamiseks asetage lõiketera (E) esmalt latile (D) ja seejärel juhikusse (F).
- TÄHTIS:** Kui lõiketera enam ei vajata, on soovitatav paigaldada selle asemele lõiketera ava täidis (G). See väldib pressitava materjali kogunemise puuduva noa avasse.
9. Tõstke hoob (C) üles ja fikseerige selle lukustussõrmel.
 10. Langetage luuk.
 11. Avage lõiketera sulgeklapid, liigutades hoovad (A) ja (B) alla, ning tõstke üles langepind.

A—Peenesti lõiketerakomplekti 1 sulgeklapi hoob
 B—Peenesti lõiketerakomplekti 2 sulgeklapi hoob
 C—Hoob
 D—Latt
 E—Tera
 F—Juhik
 G—Lõiketera pesa täitematerjal



Peenestiga heinapress, 25 lõiketera pildil



OUC006,0001ADF -21-04SEP13-1/1

CC205253 —UN—25OCT13

CC202074 —UN—12APR13

CC1032957 —UN—18NOV10

CC1032986 —UN—30JUN10

Teritage peenesti lõiketerad

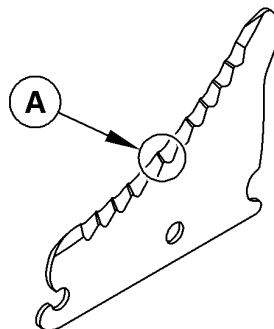
⚠ ETTEVAATUST: Vigastuste vältimiseks kandke lõiketerade käsitlemisel kindaid.

Eemaldage lõiketerad masinast. Lugege selle peatüki lõiku Peenesti lõiketerade asendamine.

Kinnitage lõiketerad pingile või lauale.

Peenviilige sile faasitud serv, säilitades nurka 12°. Lisateabe saamiseks lõiketera teritusseadme kohta pöörduge John Deere'i esindusse.

TÄHTIS: Peenesti lõiketerade kuumutamine teritamise ajal võib lõiketerade kasutusiga lühendada. Kui hammasprofiil (A) kaob, vahetage lõiketera välja.



CC1029106

A—Hammasprofiil

CC1029106—UN—08JAN07

OUCC006,00016AD -21-23JUL10-1/1

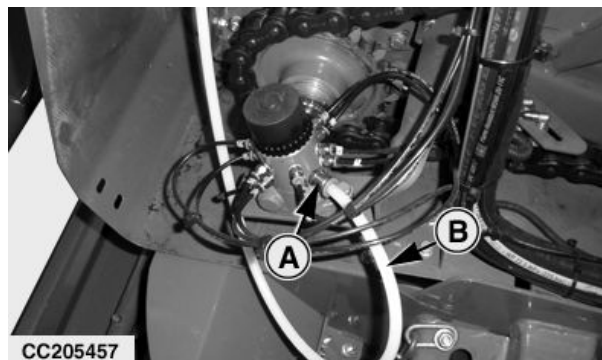
Ketiõlitussüsteemi pumba õhutustamine

MÄRKUS: Keti õlitussüsteemi tuleb õhustada, kui õlipaak oli enne täitmist täiesti tühi.

1. Lahutage sisselasketoru (B).
2. Oodake, kuni sisselasketorust (B) on õhk täielikult välja tulnud, enne kui ühendate selle uuesti muhvi (A) sisse.
3. Käitage heinapressi, kuni õli hakkab harjadest pidevalt voolama.

A—Ühendusmuhv

B—Sisselasketoru



CC205457

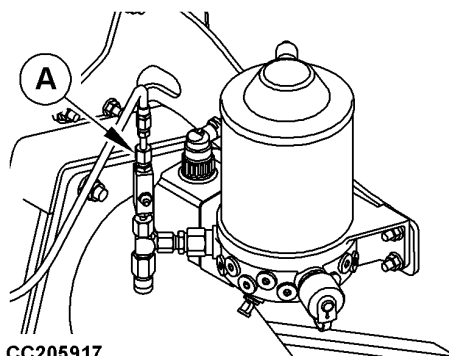
CC205457—UN—10OCT13

OUCC006,0001B01 -21-17SEP13-1/1

Automaatse määrimissüsteemi õhustamine (kui masinal on mahuti tüüpi pump)

MÄRKUS: Kui määrdanum on täiesti tühjaks saanud, õhustage süsteem järgmisel viisil.

1. Eemaldage pumba väljundilt peatoru (A).
2. Käivitage ekraanil automaatse määrimise tsükkel, kuni pumba väljalaskevast tulevas määrdes pole enam mulle. Automaatse määrimissüsteemi käsitsi aktiveerimise kohta vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Automaatse määrimissüsteemi voolukiiruse reguleerimine (kui masinal on mahuti tüüpi pump).
3. Kinnitage uuesti peatoru (A).
4. Käivitage 3 minuti pikkune automaatne määrimistsükkel.



CC205917

A—Peatoru

CC205917—UN—25OCT13

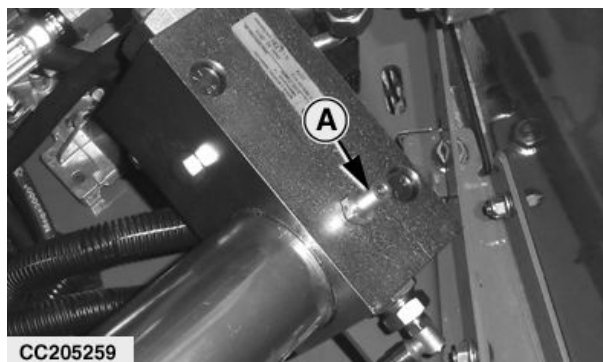
OUCC006,0001AEA -21-24OCT13-1/1

Automaatse määrimissüsteemi õhutustamine (kui masinal on kasseti tüüpi pump)

MÄRKUS: Iga kord, kui vahetate välja määrdekasseti, õhutustage süsteem järgmisel viisil.

Vajutage kuuli õhutusliitmikul (A) ja käitage hüdrojaoturit, et avada ja sulgeda tagaluuk. Korrake seda toimingut seni, kuni väljuvas määrdes ei ole enam õhumulle.

A—Õhutusliitmik



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

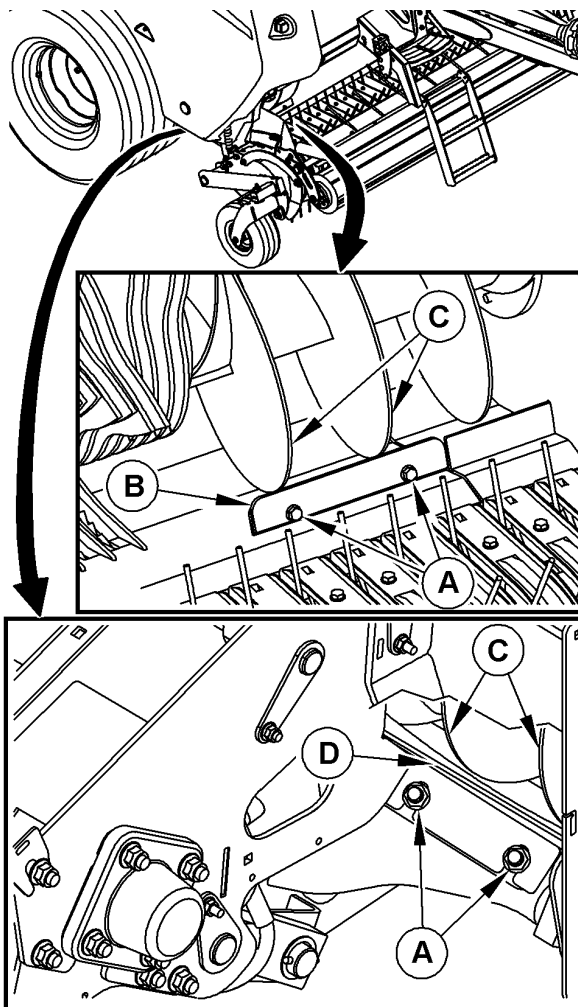
OUCC006,0001AEB -21-06SEP13-1/1

Rootori teo puhastite reguleerimine

1. Tõstke langepind täielikult üles. Vt teemat Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.
2. Keerake lahti poldid (A).
3. Seadke puhastid (B ja D) rootori teole (C) nii lähedale kui võimalik, vältides kokkupuudet.
4. Pöörake heinapressi käsitsi, veendumaks, et rootori tigu (C) ja puhastid (B ja D) ei puutu kokku. Vt teemat Pressi ringiajamine käsitsi peatükis Pressiga töötamine – üldotstarve.
5. Pingutage poldid (A).
6. Korrake toimingut vastasküljel.

A—Polt
B—Rootori teo eesmine puhasti

C—Rootori tigu
D—Rootori teo tagumine puhasti



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

OUCC006,0001A7D -21-18APR13-1/1

Valtsi (nr 13) puhasti reguleerimine

1. Avage luuk täielikult.
2. Aktiveerige parkimispidur ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Lukustage luuk.

⚠ ETTEVAATUST: Veenduge, et luuk on lukustatud. Kui luuk ei ole toimingu sooritamise ajal lukustatud, võib see ootamatult sulguda, põhjustades kehavigastusi või surma.

4. Eemaldage poldid (G), puks (F) ja suunur (E).
5. Keerake lahti poldid (D).
6. Seadke puhasti (B) valtsile (A) võimalikult lähedale, jättes piisava pilu (H), et vältida kokkupuudet valtsiga.
7. Pöörake heinapressi käsitsi, veendumaks, et valts (A) ja puhasti (B) ei puutu kokku. Vt teemat Pressi ringiajamine käsitsi peatükis Pressiga töötamine – üldotstarve.
8. Pingutage kinnituspoldid (D) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Puhasti kinnituspoldid—Pingutusmoment..... 111 Nm
(82 naeljalga)

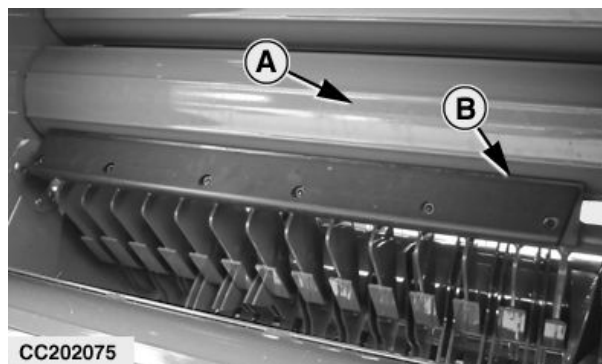
9. Paigaldage suunur (E) ja puks (F) ning pingutage poldid (G) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

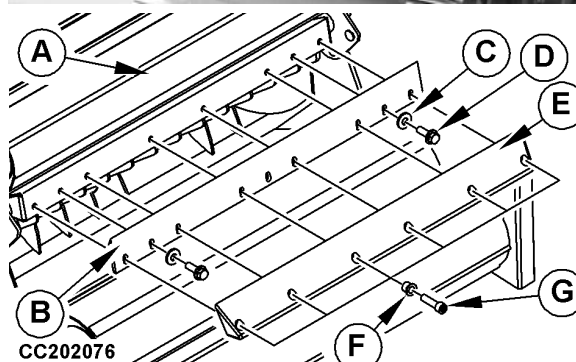
Suunuri kinnituspoldid—Pingutusmoment..... 111 Nm
(82 naeljalga)

A—Valts (nr 13)
B—Puhasti
C—Taldrikvedru
D—Polt

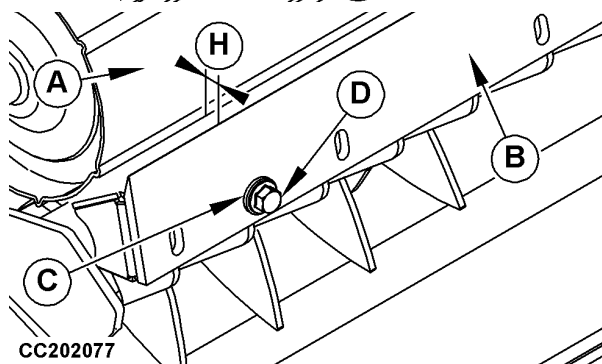
E—Kõrresuunur
F—Puks
G—Polt
H—Pilu



CC202075 —UN—12APR13



CC202076 —UN—15APR13



CC202077 —UN—15APR13

OUCC006,0001A6F -21-12APR13-1/1

Valtside tõrjeliistude reguleerimine (nr 13, 14 ja 15)

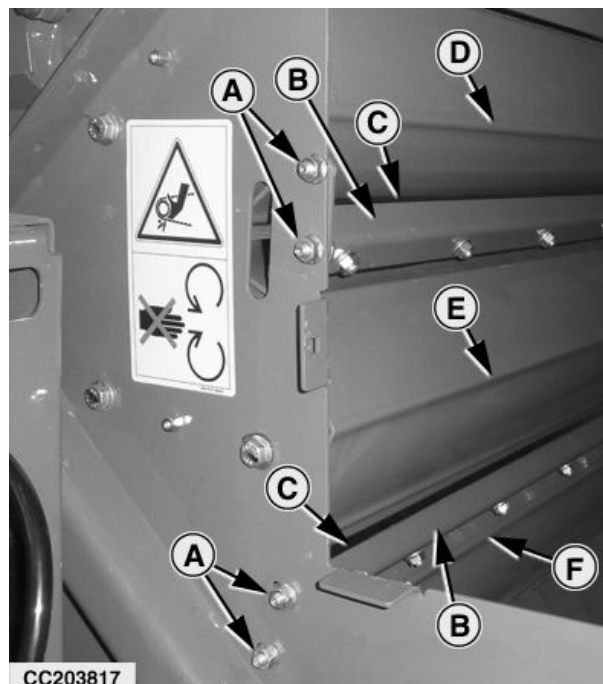
MÄRKUS: Nöörikast on parema näitlikustamise eesmärgil eemaldatud.

1. Keerake mõlemal küljel lahti kinnituspoldid (A).
2. Reguleerige kronsteine (B) nii, et kummiribad (C) jääksid võimalikult valtside (D), (E) ja (F) lähedale, kuid ei puutuks kogulauses nendega kokku.
3. Pingutage kinnituspoldid (A) mõlemal poolel.

MÄRKUS: Kummiribad (C) saab välja vahetada.

A—Kinnituspolt
B—Kronstein
C—Kummiriba

D—Valts nr 15
E—Valts nr 14
F—Valts nr 13



CC203817 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AC2 -21-23AUG13-1/1

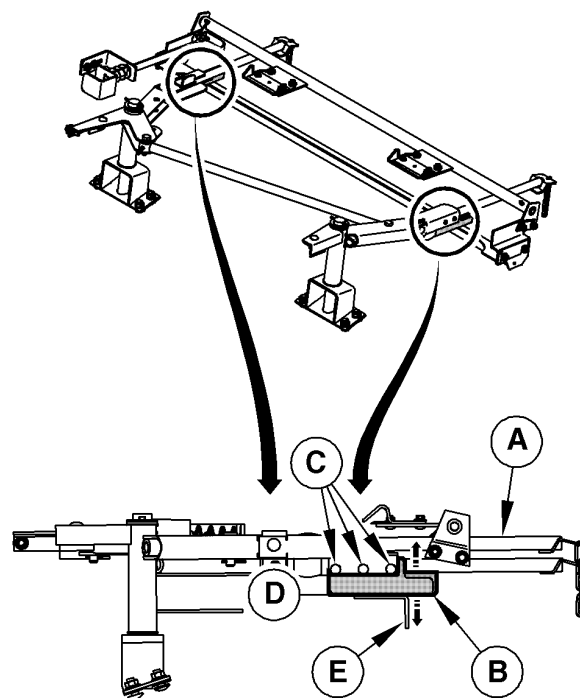
Kohandage kattelappe

⚠ ETTEVAATUST: Nööri juhtõlgade töötamise ajal hoidke masinast eemale.

1. Sirutage nööri juhtõlgad (A) välja, et kattelapp (B) vastulõiketera (E) ette asetada.
2. Eemaldage süütevõti.
3. Keerake lahti poldid (C).
4. Nihutage klappi (B), kuni see puutub kokku vastulõiketeraga (E).
5. Keerake poldid (C) kinni.
6. Korrake reguleerimist teisel nööri juhtõlal.

A—Nööri juhtõlg
B—Luuk
C—Poldid

D—Klemm
E—Vastulõiketera

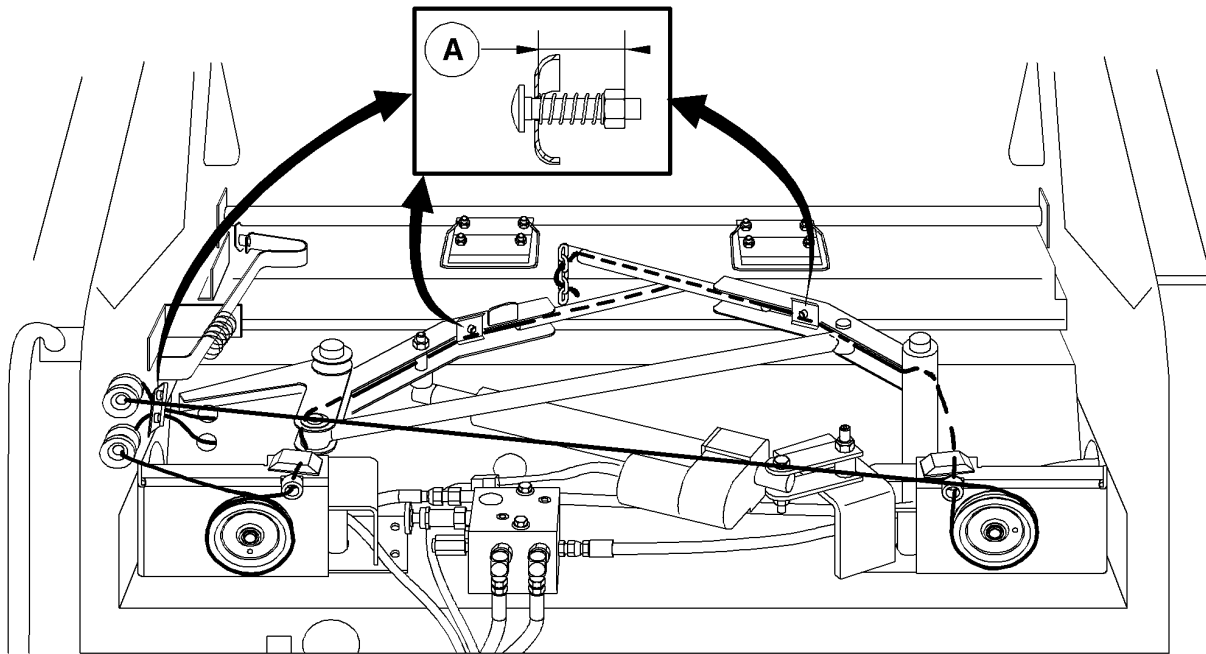


CC1025448

CC1025448 —UN—15MAR04

OUCC006,00012D8 -21-27NOV07-1/1

Reguleerige pingutusplaate



CC1023409

CC1023409 —UN—30SEP03

A—Vedru pikkus

Reguleerige vedru (A) pikkust, keerates mutrit lahti või kinni, et saavutada järgmine vahemik:

Tehnilised andmed

Vedru pikkus—Kaugus..... 35 ± 1 mm
($1,4 \pm 0,04$ tolli)

Korrake reguleerimist ülejäänud kahel pingutusplaadil.

CC03745,0001020 -21-25OCT10-1/1

Reguleerige rullikute hoidikuid

1. Keerake lahti mutrid (B).
2. Nihutage rulliku hoidikut (C), et saavutada järgmine vahemik:

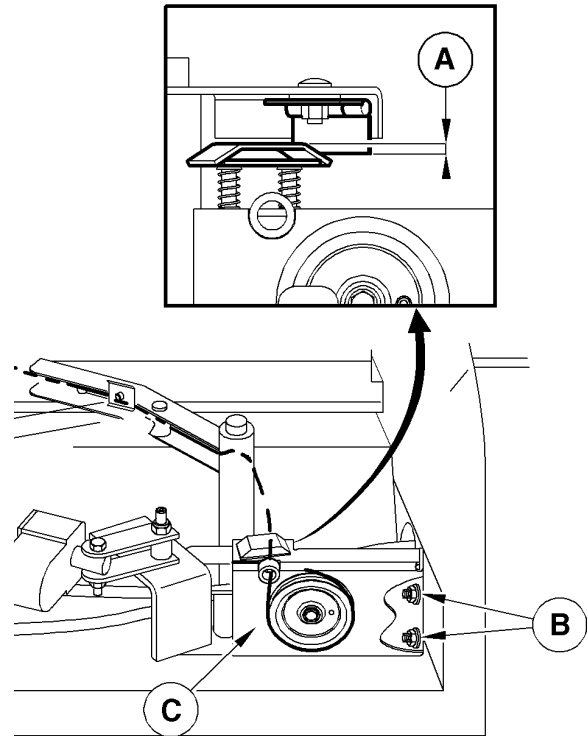
Tehnilised andmed

Rulliku hoidik—Vahe..... 5±1 mm
(0,2±0,04 tolli)

3. Pingutage mutrid (B).
4. Korrake reguleerimist teise rulliku hoidikul.

A—Vahe
B—Mutrid

C—Rulliku hoidik



CC1023471

CC03745,0001021 -21-25OCT10-1/1

CC1023471 —UN—30SEP03

Nöörsidumise lähtepunkti reguleerimine

Pärast nööri juhtõla või nööri juhtõla käituri asendamist või hooldamist tuleb reguleerida nööri juhtõla lähtepunkt.

Kui nööri juhtõla käitur on täielikult välja sirutatud, peab kaugus rullikambri vasak- ja parempoolse külgpaneeli ja nööri juhtõla vahel olema 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ tolli).

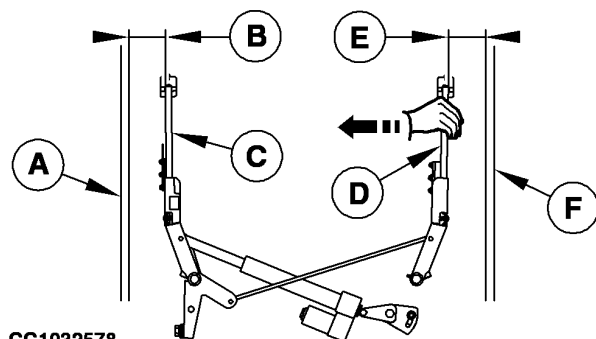
Tehnilised andmed

Nööri juhtõla liikumine—Vahemaa	
nööri juhtõlgade tipu ja külgpaneelide vahel.....	100 ± 5 mm
	($4 \pm 0,2$ tolli)

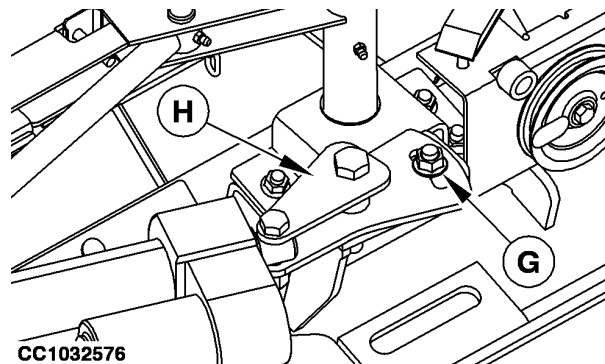
TÄHTIS: Kontrollige või reguleerige kaugust (E), tõmmates lõtku kõrvaldamiseks hoovastikus vasakut hooba.

Reguleerimiseks tehke nii.

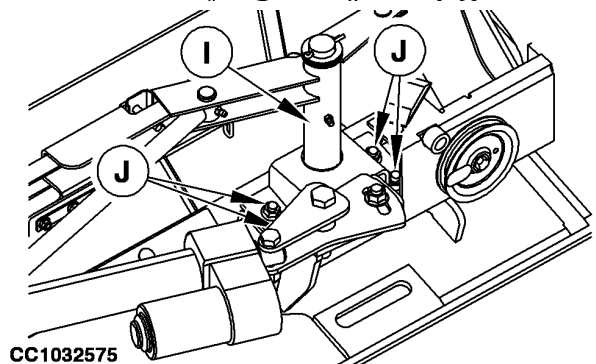
1. Lükake nööri käitur juhtekraani abil täielikult välja ja võtke süütevõti välja.
2. Keerake lahti kuuskantpolt (G).
3. Liigutage käituri hoidikut (H) pilus, et saavutada ettenähtud kaugus (B) parempoolse külgpaneeli (A) ja parempoolse nööri juhtõla (C) vahel ning nööri juhtõla sundmõju nööri lõikuri hoovastikule.
4. Pingutage kuuskantpolt (G) uuesti.
5. Keerake lahti kuuskantpoldid (J).
6. Liigutage vasaku nööri juhtõla telge (I), et saavutada ettenähtud kaugus (E) vasaku külgpaneeli (F) ja vasaku nööri juhtõla (D) vahel.
7. Pingutage kuuskantpoldid (J) uuesti.
8. Liigutage nööri juhtõlg tagasi algasendisse ja kontrollige, et nööri juhtõlal oleks sundmõju nööri lõikuri hoovastikule.



CC1032578



CC1032576



CC1032575

A—Parempoolne külgpaneel	F—Vasak külgpaneel
B— 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ tolli)	G—Polt
C—Parempoolse nööri juhtõlg	H—Käituri hoidik
D—Vasaku nööri juhtõlg	I—Vasaku nööri juhtõla telg
E— 100 ± 5 mm ($4 \pm 0,2$ tolli)	J—Kuuskantpoldid

CC1032578—UN—07APR10

CC1032576—UN—07APR10

CC1032575—UN—07APR10

OUCC006,000167A -21-17JUN10-1/1

Sidumisnööri lõikurite reguleerimine

⚠ ETTEVAATUST: Nööri juhtõlgade töötamise ajal hoidke masinast eemale.

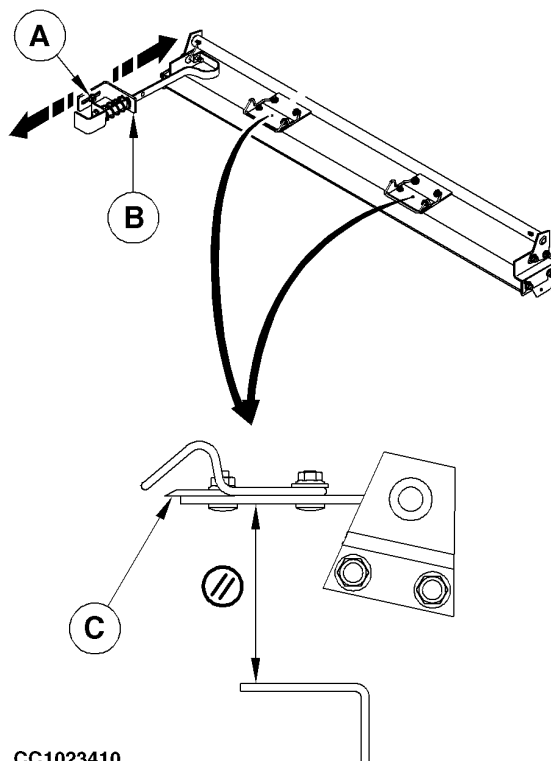
TÄHTIS: Veenduge, et lõikurite (C) lõikamiskülg on suunatud ettepoole.

Lõikuri ülemise asendi reguleerimiseks toimige järgmiselt.

1. Sirutage nööri juhtõlgad kergelt välja.
2. Eemaldage süütevõti.
3. Keerake lahti mutter (A).
4. Nihutage hoidik (B) nii, et lõikurid (C) on horisontaalselt.
5. Pingutage mutrit (A).

A—Mutter
B—Kandur

C—Lõikurid



CC1023410

CC1023410 —UN—30SEP03

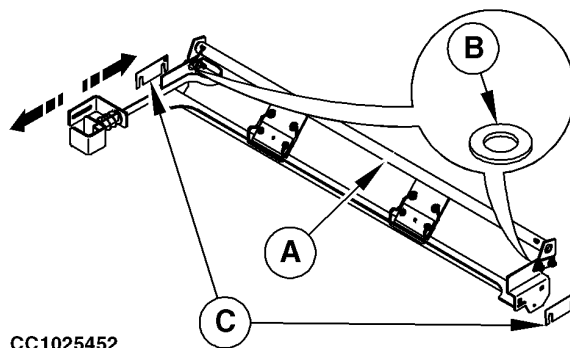
OUC006,000167B -21-26JUL10-1/5

6. Kontrollige, et lõikuri kronstein (A) pöörleks vabalt.

- Kui ei:
 - a. Lisage seib(id) (B) vastulõiketera ja lõikuri kronsteinide vahele.
 - b. Eemaldage vaheplekk(plekid) (C) vastulõiketera kronsteini ja küljepaneelide vahelt.

A—Lõikuri kronstein
B—Seib(id)

C—Vaheplekk



CC1025452

CC1025452 —UN—15MAR04

Jätub järgmisel leheküljel

OUC006,000167B -21-26JUL10-2/5

Lõikuri alumise asendi ja vedrude reguleerimiseks toimige alljärgnevalt:

1. Keerake lahti poldid (D) ja (E).
2. Parempoolse lõikuri reguleerimine:
 - a. Nihutage lõikureid järgmiste näitajate saavutamiseni.

Tehnilised andmed

Lõikur—Vahe (A).....	3,5±0,5 mm (0,14±0,02 tolli)
Kaugus (C)	1 mm (0,04 toll)

Lõikurite servad peavad vastu vastulõiketera puutuma.

- b. Pingutage parempoolse lõikuri poldid (E).
- c. Nihutage vedrusid järgmiste näitajate saavutamiseni.

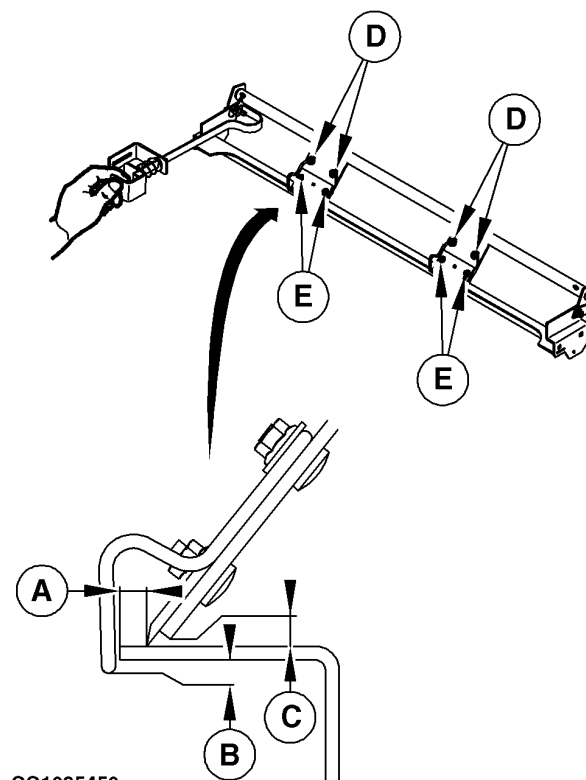
Tehnilised andmed

Vedru—Vahe (B).....	2,5±0,5 mm (0,1±0,02 tolli)
---------------------	--------------------------------

- d. Pingutage parempoolse vedru poldid (D).

A—Lõikuri pilu
B—Vedru pilu
C—Kaugus

D—Vedru poldid
E—Lõikuri poldid



CC1025450

CC1025450—UN—15MAR04

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006,000167B -21-26JUL10-3/5

3. Vasakpoolse lõikuri reguleerimine:

TÄHTIS: Alustage alati parempoolse lõikuri reguleerimisest.

- Lükake lõikur (A) vastulõiketera (B) vastu.
- Pingutage poldid (E).
- Nihutage vedrut järgmiste näitajate saavutamiseni.

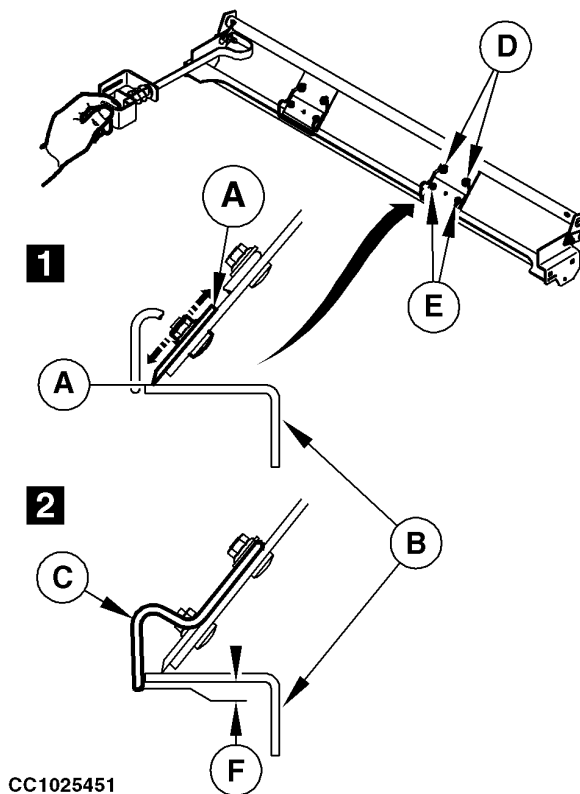
Tehnilised andmed

Vedru—Vahe (F)..... $2,5 \pm 0,5$ mm
(0,1 $\pm$ 0,02 tolli)

- Pingutage poldid (D).

A—Lõikur
B—Vastunuga
C—Vedru

D—Vedru poldid
E—Lõikuri poldid
F—Vedru pilu



Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,000167B -21-26JUL10-4/5

CC1025451 —UN—15MAR04

Lõikuri toime kontrollimine

1. Asetage nõõrid (A) lõikurite (B) alla.
 2. Tõmmake juhtõlad täielikult sisse.
 3. Tõmmake nõõridest (A). Lõikur peab nõõrid läbi lõikama.
- Kui ei lõika, lisage parempoolse juhtõla (C) ja nõõrilõikuri ühenduse (D) vahele seib (e) (E).

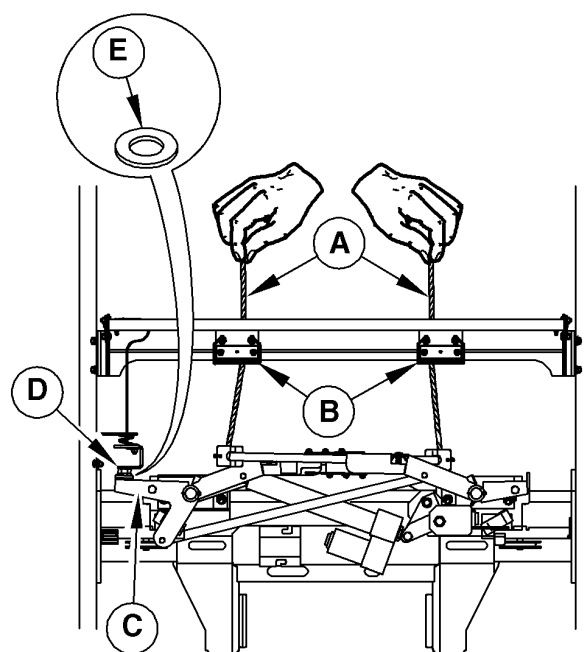
A—Sidumisnõõrid

D—Nõõri lõikuri hoovastik

B—Lõikurid

E—Seib(id)

C—Parempoolne juhtõlg



CC1025453

CC1025453 —UN—16MAR04

OUCC006,000167B -21-26JUL10-5/5

Eemaldage ja paigaldage võrgulõiketera

! ETTEVAATUST: Vigastuste vältimiseks kandke võrgulõiketera käsitlemisel kindaid.

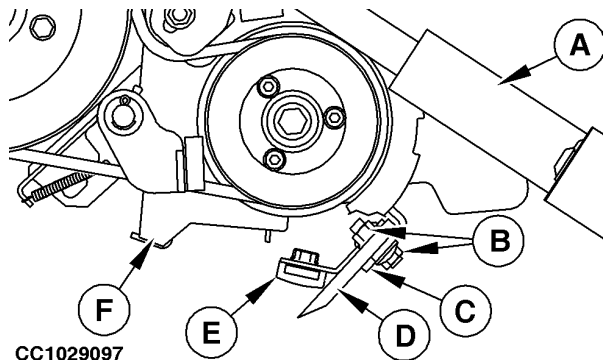
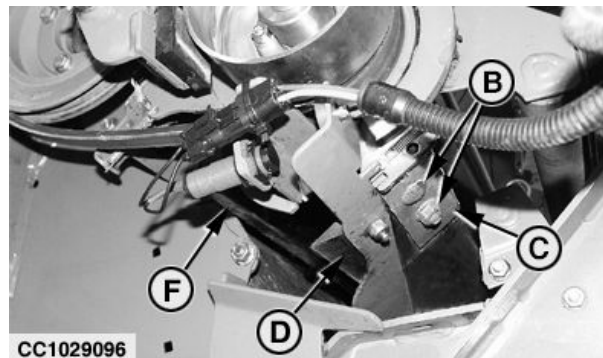
1. Jätke lõiketera (D) lõikeserva ja kinnituspoltide (B) asend uuesti paigaldamise jaoks meelde.
2. Tõmmake välja võrgu käitur (A) nii, et kinnituspoldid (B) oleksid täies ulatuses ligipääsetavad, seejärel ühendage lahti käituri pistik.
3. Eemaldage kinnituspoldid (B) lõiketera (D) mõlemalt küljelt.
4. Eemaldage lõiketera (D) ja kummiklots (E) kronsteinit (C).
5. Paigaldage lõiketera (D) ja kummiklots (E) kronsteini (C) samas asendis, nagu enne eemaldamist.

TÄHTIS: Veenduge, et lõiketera (D) ja kummiklots (E) on õigesti tsentreeritud vastulõiketera (F) suhtes.

6. Pingutage kinnituspoldid (B) mõlemal poolel.
7. Ühendage uuesti käituri pistik ja tõmmake käitur (A) sisse.
8. Reguleerige kummiklots (E). Vt lõiku "Vastulõiketera asendi reguleerimine" selles peatükis.

A—Võrgu käitur
B—Kinnituspoldid
C—Kronstein

D—Lõiketera
E—Kummiklots
F—Vastulõiketera



CC03745,0000F4A -21-19FEB08-1/1

TSS268 —UN—23AUG88

CC1029096 —UN—22DEC06

CC1029097 —UN—22DEC06

Võrgunoa teritamine

⚠ ETTEVAATUST: Vigastuste vältimiseks kandke võrgunoa käsitsemisel kindaid.

1. Eemaldage kaldservalt kõik jäägid.
2. Kinnitage nuga pingile või lauale.
3. Peenviilige kaldserv, säilitades nurka 25°.
4. Hoidke teritatud serv sirge, hõlbega kuni 1 mm (0.04 in.).



E36336—UN—18DEC91

OUCC006,0000BBE -21-17AUG04-1/1

Võrgu sidumisseadme seadete loetelu

Järgnevad reguleerimised tuleks teha võrgu lõikamise või sidumise probleemide esinemisel põllul töötamise ajal.

Alljärgnevas loetelus on toodud erinevad katsed ja reguleerimised, mida tuleb teha ette antud järjekorras:

1. Kontrollige galvaniseeritud rulli tasasust.
2. Reguleerige vastulõiketerade asend.
3. Kohandage plastrullikuid.
4. Reguleerige võrgu käituri asendit.
5. Reguleerige kummirulli pidurit.
6. Reguleerige võrgu lõikuri andurit.
7. Reguleerige võrksidumise veorihma pinget.

MÄRKUS: Kui kõigi katsete tulemused on rahuldavad, on võrgu sidumisseade optimeeritud heaks põllul töötamiseks.

CC03745,0000F41 -21-19FEB08-1/1

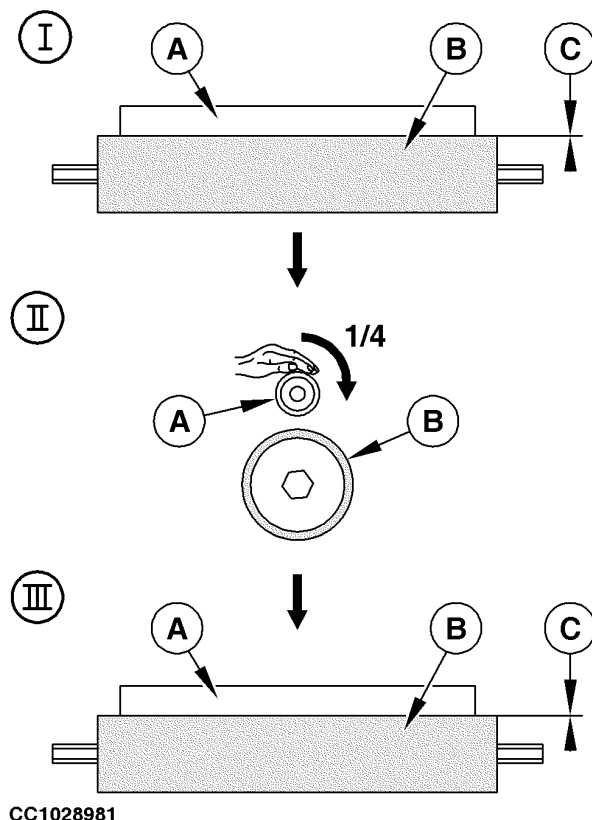
Kontrollige galvaniseeritud rulli tasasust

1. Eemaldage võrgurull.
2. Sulgege veidi võrksidumise kaas, et tsingitud valts (A) puutuks kokku kummirulliga (B).
3. Kontrollige kontakti (C) galvaniseeritud rulli (A) ja kummirulli (B) vahel.
4. Avage võrgu sidumisseadme kate.
5. Keerake tsingitud valtsi (A) käega veerandi pöörde võrra.
6. Sulgege veidi võrksidumise kaas, et tsingitud valts (A) puutuks kokku kummirulliga (B) ja kontrollige kontakt (C) uuesti.

Kui katse tulemus ei ole rahuldav, pöörduge John Deere esindaja poole.

A—Galvaniseeritud valts
B—Kummirull

C—Klemm



CC1028981

CC1028981 —UN—22DEC06

CC03745,0000F42 -21-19FEB08-1/1

Vastulõiketerade asendi reguleerimine

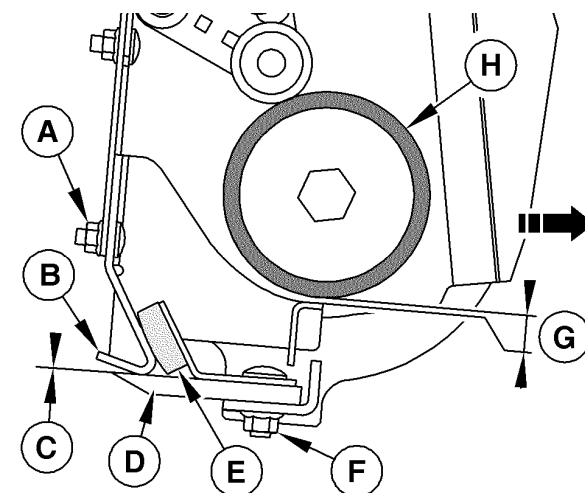
TÄHTIS: Ebaõige seade võib põhjustada probleeme võrgu lõikamisel.

1. Tõmmake võrgukäitur sisse.
2. Kontrollige kontakti (C) vastulõiketera (B) ja lõiketera (D) vahel:
 - Kui on korras, jätkake punktist 3.
 - Kui ei ole korras, jätkake.
- a. Keerake lahti mutter (F) mõlemal küljel, et nihutada kummiklots (E) ettepoole.
- b. Pingutage veidi mutter (F), et fikseerida kummiklots (E) eesmises asendis.
- c. Sirutage välja ja tõmmake sisse võrgu käitur ja kontrollige kontakti (C) lõiketera (D) ja vastulõiketera (B) vahel.
 - Kui on korras, jätkake punktist 3.
 - Kui ei ole korras, jätkake.
- a. Keerake lahti mutter (A) mõlemal küljel.
- b. Asetage vastulõiketera (B) nii, et ta puutuks kokku lõiketeraga (D), vastavalt joonisele. Vajadusel reguleerige võrgu käituri asendit. Vt selle peatüki lõiku "Võrgu käituri asendi reguleerimine" ja korra toimingut.
- c. Pingutage mutrit (A) mõlemal küljel.
- d. Sirutage välja ja tõmmake sisse võrgu käitur ja kontrollige kontakti (C) lõiketera (D) ja vastulõiketera (B) vahel.
3. Kontrollige, et pilu (G) oleks ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

Kummirull ja
puhasti—Pilu..... 3 ± 1 mm
(0.12 $\pm$ 0.04 tolli)

Vajadusel reguleerige pilu (G), muutes vastulõiketera (B) asendit. jätkake punktist 2,



CC1028980

A—Mutter
B—Vastulõiketera
C—Klemm
D—Lõiketera

E—Kummiklots
F—Mutter
G—Pilu
H—Kummirull

4. Veenduge, et kummiklots (E) on vastulõiketera (B) vastas.

Vajadusel reguleerige kummiklotsi (E) järgmiselt:

- a. Tõmmake võrgukäitur sisse.
- b. Keerake lahti mutter (F).
- c. Asetage kummiklots (E) nii, et ta puutuks kokku vastulõiketeraga (B).
- d. Pingutage mutter (F).

TÄHTIS: Pärast vastulõiketera asendi reguleerimist reguleerige alati kummirulli pidurit. Vt selle peatüki lõiku "Kummirulli piduri reguleerimine".

CC1028980 —UN—22DEC06

CC03745,0000F43 -21-19FEB08-1/1

Plastrullikute reguleerimine

1. Asetage võrgurull (A) plastrullikute kandurite (B) alla, nagu näidatud. Lugege teemat Võrgurulli laadimine peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
2. Kontrollige, et pilu (D) võrgurulli (A) ja plastrulliku (C) vahel oleks ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

Võrgurull ja
plastrullikud—Pilu..... 2–4 mm
(0,08–0,16 tolli)

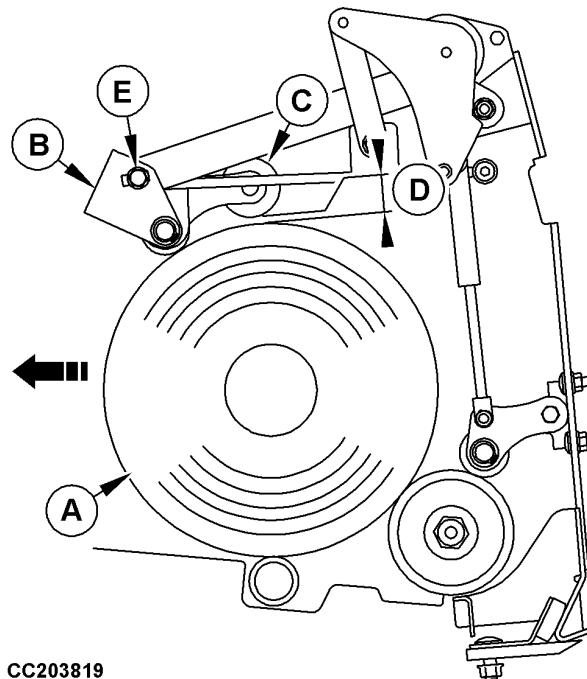
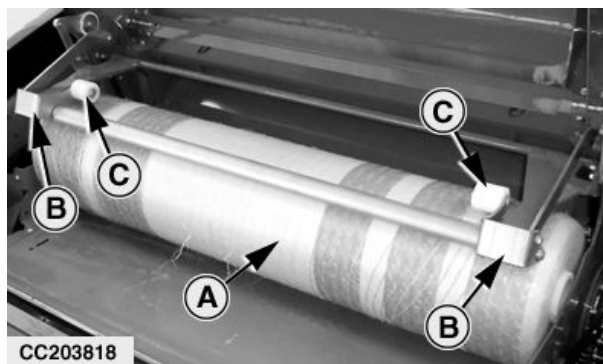
TÄHTIS: Plastrullikud (C) ei tohi puutuda vastu võrgurulli (A). Määratud pilu (D) vastab võrgurullile läbimõõduga 21 cm (8,3 tolli) kuni 25 cm (9,8 tolli).

Vajadusel reguleerige pilu (D) järgnevalt:

- a. Keerake lahti polt (E) mõlemal küljel.
- b. Reguleerige plastrulliku kandurit (B), et saavutada vajalik pilu (D).
- c. Pingutage mutrit (E) mõlemal küljel.

A—Võrgurull
B—Plastrulliku kandur
C—Plastrullik

D—Pilu
E—Polt



CC203818 —UN—25OCT13

CC203819 —UN—10OCT13

OUCC006.0001AC3 -21-14OCT13-1/1

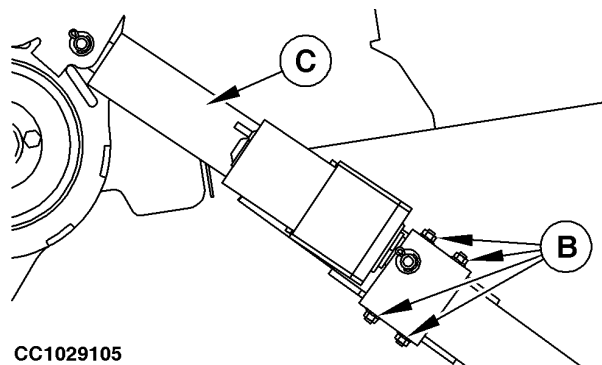
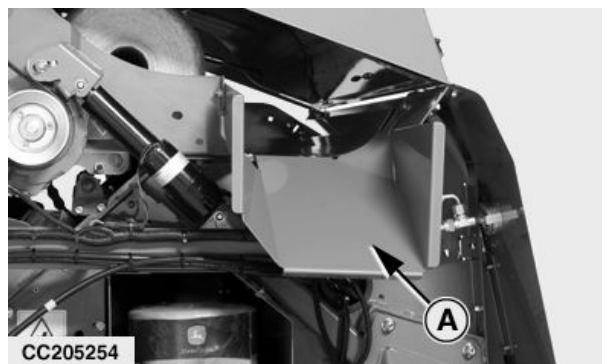
Võrgu käituri asendi reguleerimine

TÄHTIS: Enne võrgu käituri asendi reguleerimist veenduge, et vastulõiketera asend on õigesti reguleeritud. Vt selle peatüki teemat Vastulõiketera asendi reguleerimine.

1. Eemaldage toru (A).
2. Lükake võrgu käitur (C) ekraani kasutades pisut välja.
3. Eemaldage kinnituspoldid (B).
4. Tõmmake võrgu käitur (C) ekraani kasutades täielikult sisse.

A—Võrgurulli laadimise toru
B—Kinnituspolt

C—Võrgu käitur



CC1029105

OUCC006,0001AE0 -21-21OCT13-1/4

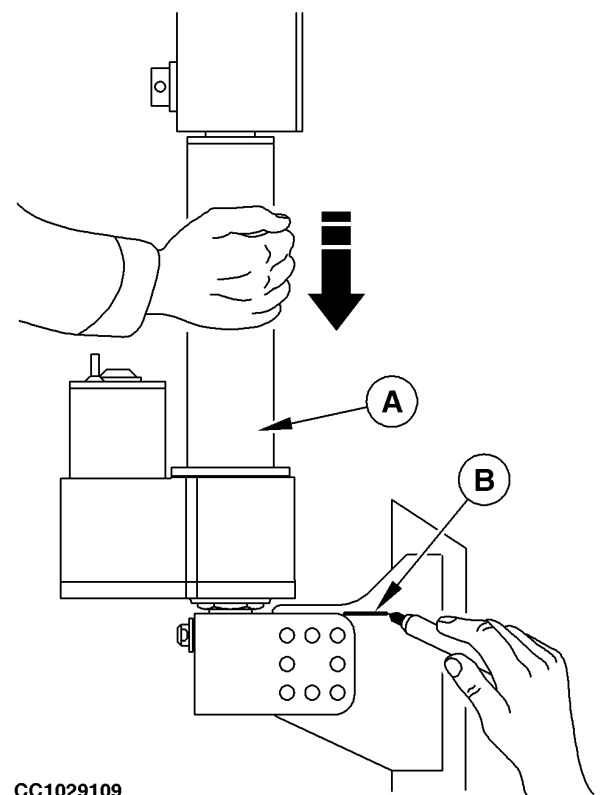
CC205254 —UN—25OCT13

CC1029105 —UN—23JAN07

5. Tõmmake käsitsi ette võrgu käitur (A), et tagada kontakt lõiketera ja vastulõiketera vahel.
6. Tehke märk (B), nagu näidatud.

A—Võrgu käitur

B—Märk



CC1029109

OUCC006,0001AE0 -21-21OCT13-2/4

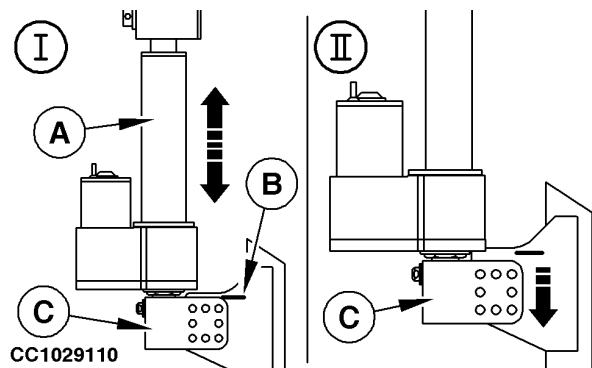
CC1029109 —UN—23JAN07

Jätkub järgmisel leheküljel

7. Lükake võrgu käitur (A) ekraani kasutades pisut välja.
8. Joondage käituri kandur (C) märgiga (B), nagu on joonisel (I) näidatud.
9. Libistage käituri kandurit (C) ettepoole, et kaks auku oleks märgiga (B) võimalikult lähedaselt joondatud. Vt (II).

A—Võrgu käitur
B—Märk

C—Käituri kandur



CC1029110 —UN—23JAN07

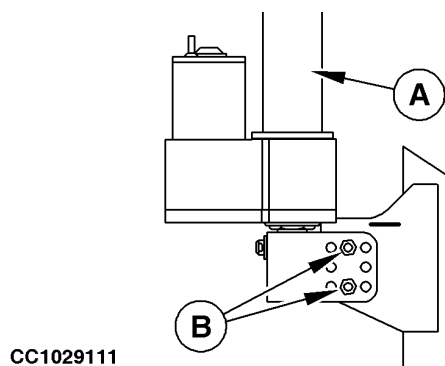
OUCC006,0001AE0 -21-21OCT13-3/4

10. Paigaldage uuesti ja pingutage kinnituspoldid (B).
11. Tõmmake võrgu käitur (A) ekraani kasutades täielikult sisse.
12. Paigaldage uuesti toru.

TÄHTIS: Pärast võrgu käituri asendi reguleerimist reguleerige alati rihma pingsust. Vt selle peatüki teemat Võrksidumise veorihma pingsuse reguleerimine.

A—Võrgu käitur

B—Kinnituspolt



CC1029111

CC1029111 —UN—23JAN07

OUCC006,0001AE0 -21-21OCT13-4/4

Kummivaltsi piduri reguleerimine

TÄHTIS: Enne kummivaltsi piduri reguleerimist veenduge, et

- Vastulõiketerade asend on õigesti reguleeritud. Vt selle peatüki teemat Vastulõiketera asendi reguleerimine.
- Võrgu käituri asend on õigesti reguleeritud. Vt selle peatüki teemat Võrgu käituri asendi reguleerimine.

1. Kontrollige järgnevas kirjeldatud viisil piduriklotsi (B) reguleeringut.

- a. Tõmmake võrgu käitur (A) ekraani kasutades täielikult sisse.

MÄRKUS: Kummivaltsi piduriklots (B) on rakendatud, kui võrgu käitur (A) on täielikult sisse tõmmatud.

- b. Asetage sobiv tööriist kummivaltsi kuusnurksele völli (D).
- c. Veenduge, et takistusmoment völli (D) päripäeva suunamiseks on ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

Rihmaratas—Pöördemo-
ment..... $70 \pm 10 \text{ Nm}$
(51 ± 7 naeljalga)

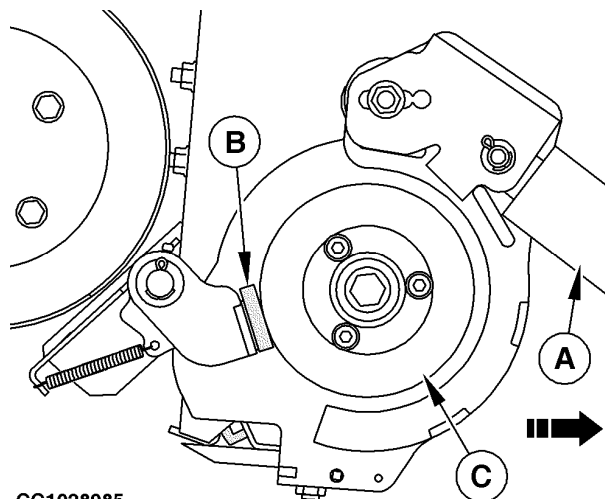
2. Reguleerige piduriklotsi (B) järgmiselt:

- a. Sirutage võrgu käitur (A) ekraani kasutades keskmisse asendisse.
- b. Keerake lahti mutrid (E).
- c. Viige üks või kaks vaheplekki (F) asendist (G) asendisse (H).

MÄRKUS: Kummivaltsi pidur on tehases reguleeritud nii, et kaks vaheplekki (F) on asendis (H).

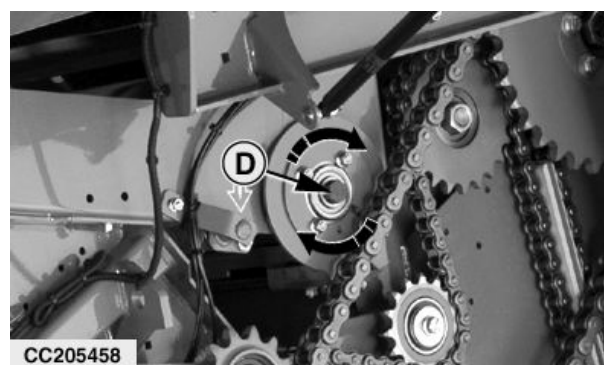
- d. Pingutage mutrid (E) ja kontrollige pingutusmomenti uuesti. Minge punkti 1. Vajadusel vahetage piduriklots (B) välja ja korrake toimingut.

- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| A—Võrgu käitur | E—Mutter |
| B—Piduriklots | F—Vaheplekk |
| C—Kummivaltsi ajami rihmaratas | G—Hoiustusasend |
| D—Kummivaltsi kuusnurkne völli | H—Reguleerimisasend |



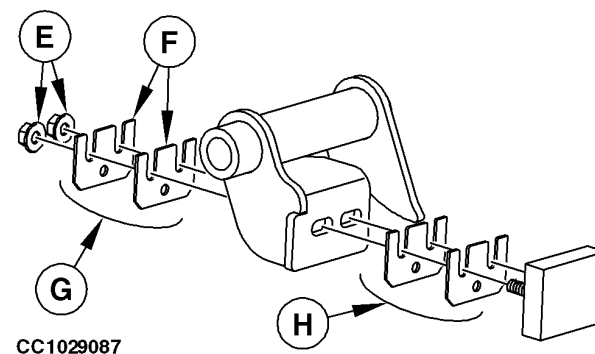
CC1028985

CC1028985 —UN—22DEC06



CC205458

CC205458 —UN—25OCT13



CC1029087

CC1029087 —UN—02FEB07

Reguleerige võrksidumise veorihma pinget

TÄHTIS: Enne veorihma pinge reguleerimist veenduge, et võrgu käituri asend on õigesti reguleeritud. Vt selle peatüki lõiku "Võrgu käituri asendi reguleerimine".

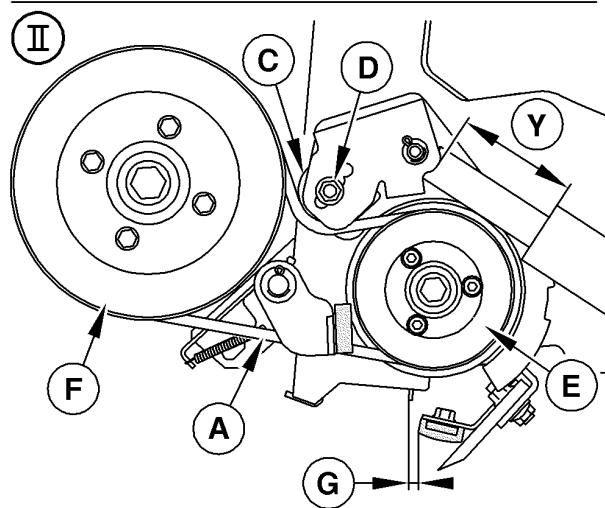
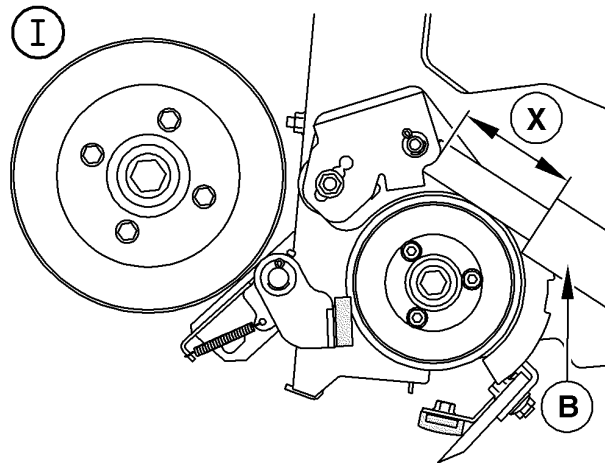
1. Kontrollige võrgukäituri (B) kolvikäiku:
 - a. Eemaldage rihtm (A). Vt selle peatüki lõiku "Võrksidumise veorihma eemaldamine ja paigaldamine".
 - b. Tõmmake täielikult välja võrgu käitur (B), kasutades ekraani.
 - c. Mõõtkte ja märkige kaugus (X).
 - d. Tõmmake võrgu käitur (B) sisse ja paigaldage uuesti rihtm (A).
 - e. Sirutage võrgu käitur (B) täielikult välja.
 - f. Mõõtkte ja märkige kaugus (Y).
 - g. Arvutage (X) - (Y).
 - Kui (X) - (Y) > 2 mm (0.08 tolli), jätkake punktist 3.
 - Kui (X) - (Y) ≤ 2 mm (0.08 tolli), jätkake.
2. Reguleerige rullik (C):
 - a. Tõmmake võrgukäitur (B) sisse.
 - b. Eemaldage kinnituspolt (D).
 - c. Nihutage rullik (C) vasakule.
 - d. Paigaldage uuesti ja pingutage kinnituspolt (D).
 - e. Sirutage võrgu käitur (B) täielikult välja.
 - f. Kontrollige võrgu käituri kolvikäiku uuesti; jätkake punktist 1.
3. Kontrollige võrgu käituri (B) asendit:
 - a. Kontrollige, et rulliku (C) ja peaülekande rihmaratta (F) vahel puuduks kontakt.
 - b. Kontrollige, et võrgu käituri (B) ja kummirulli ajami rihmaratta (E) vahel puuduks kontakt.
4. Kontrollige, et pilu (G) oleks ettenähtud vahemikus:

Tehnilised andmed

Kummiklots ja
vastulõiketera—Pilu..... 1 mm minimaalselt
(0.04 tolli minimaalselt)

Vajadusel reguleerige rullik (C) alljärgnevalt:

- a. Tõmmake võrgukäitur (B) sisse.



CC1029091

A—Rihm
B—Võrgu käitur
C—Rullik
D—Kinnituspolt
E—Kummirulli ajami
rihmaratas

F—Peaülekande rihmaratas
G—Pilu
X—Kaugus
Y—Kaugus

- b. Eemaldage kinnituspolt (D).
- c. Nihutage rullik (C) paremale.
- d. Paigaldage uuesti ja pingutage kinnituspolt (D).
- e. Sirutage võrgu käitur (B) täielikult välja.
- f. Kontrollige võrgu käituri kolvikäiku uuesti, jätkake punktist 1.

CC03745,0000F48 -21-19FEB08-1/1

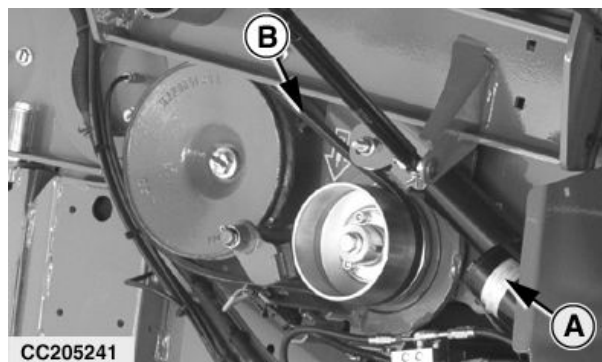
CC1029091—UN—22DEC06

Võrksidumise veorihma eemaldamine ja paigaldamine

1. Avage parempoolne küljekilp.
2. Tõmmake võrgu käitur (A) ekraani kasutades sisse, et rihm pinge alt vabastada.
3. Eemaldage rihm (B) rihmaratastelt.
4. Paigaldage uus rihm vastavalt näidatud juhistele.
5. Reguleerige rihma pingsust. Vt selle peatüki teemat Võrksidumise veorihma pingsuse reguleerimine.

A—Võrgu käitur

B—Veorihm



CC205241 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD1 -21-30AUG13-1/1

Eemaldage ümber etteandevaltside mähkunud võrk

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi liikuvatesse valtsidesse takerdumise tõttu. Enne hooldamist lülitage käitusvõlli välja ja seisake traktor.

Kui võrk mähkub ümber etteandevaltside:

1. Sirutage võrgu käitur niipalju välja, et kummivaltsi pidur vabastada.
2. Seisake traktori mootor.
3. Avage võrksidumise kaas ja viige turvaseade lukustatud asendisse.
4. Võtke võrgu vaba ots kokku.
5. Lõigake võrk läbi.

TÄHTIS: Ärge lõigake võrgumaterjali kummivaltsilt. Iga sisselõige kummivaltsi kattes võib tuua kaasa sagedasema mähkumise ümber valtside ja võib tingida vajaduse valtsi asendada.

6. Tõmmake mähitud võrku, pöörates etteandevaltsi vastupidises suunas.
7. Pühkige etteandevaltsid ja kontrollige, et kuskil ei oleks kleepuvat materjali. Vajadusel võib kummivaltsi pesta vee ja seebiga.

TÄHTIS: Ärge kunagi kasutage lahusteid kummirulli puhastamiseks ja ärge kunagi rakendage talkpuudrit kummirullile.



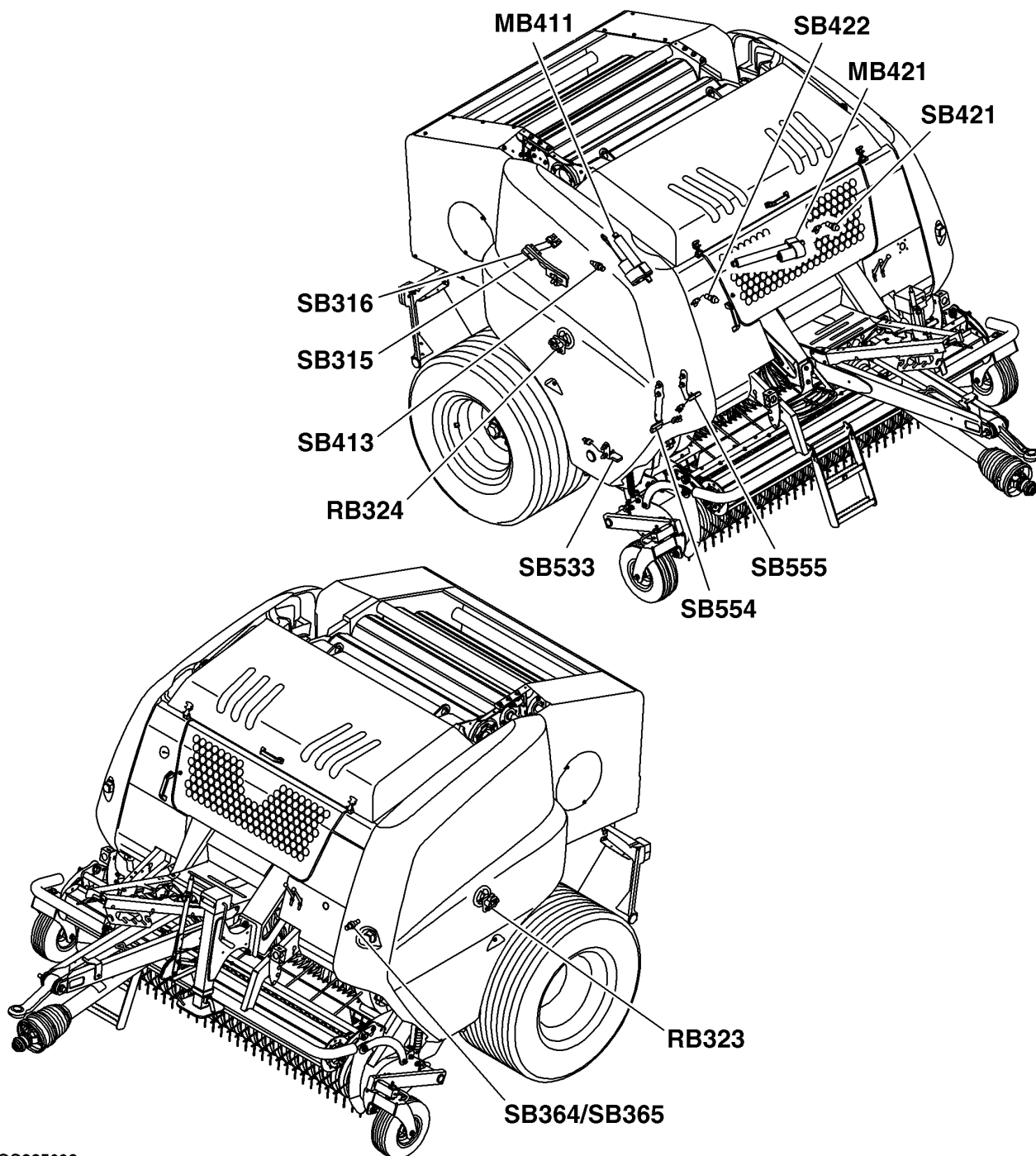
CC1029099 —UN—22DEC06



CC1029103 —UN—22DEC06

CC03745,0000F4B -21-19FEB08-1/1

Masina elektriliste komponentide asukoht



CC225032

MB411—Võrgu käitür

MB421—Nööri käitür

RB323—Vasakpoolne rulli kuju
potentsiomeeter

RB324—Parempoolne rulli kuju
potentsiomeeter

SB315—Ülemõõdu/luugi andur
SB316—Täismõõdus rulli andur

SB364/SB365—Pressi
pöörlemissageduse
andur

SB413—Võrgulõikamise andur

SB421—Vasakpoolse nöörirulliku
andur

SB422—Parempoolse
nöörirulliku andur

SB533—Langepinna andur

SB554—Peenesti lõiketerade
komplekti 1 andur

SB555—Peenesti lõiketerade
komplekti 2 andur

DC82261,0000597 -21-18DEC14-1/1

CC225032 —UN—09FEB15

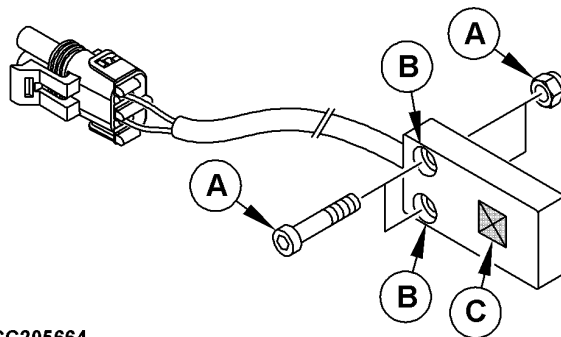
Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine

Et andur sihi õigesti tuvastaks, veenduge, et anduri tuvastuspiirkond (C) on suunatud õigesti sihi poole. Anduri tuvastusala (C) asub samal küljel, kus on mõlemad sihttähised (B).

Kui andur on välja vahetatud või kinnituspoldid (A) on eemaldatud, pingutage kinnituspoldid (A) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Anduri kinnituspoldid—Pingutusmoment.....1,5 Nm
(1,1 naeljalga)



CC205664

A—Kinnituspolt
B—Sihttähis

C—Anduri tuvastuspiirkond

CC205664—UN—10OCT13

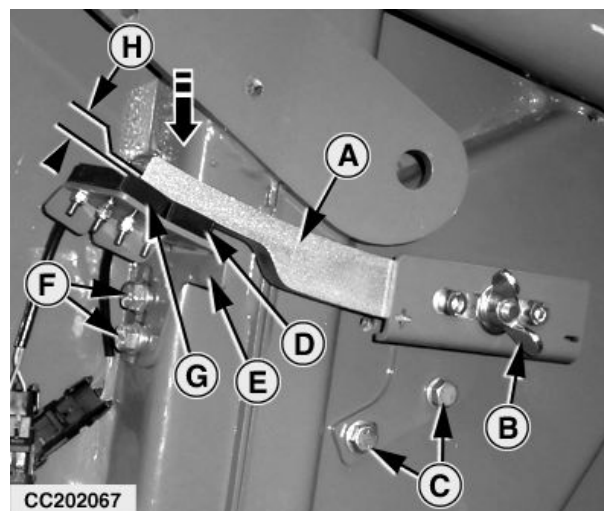
OUCC006,0001B20 -21-25SEP13-1/1

Ülemöödu/luugi anduri SB315 ja täismöödus rulli anduri SB316 reguleerimine

1. Keerake lahti tiibmutter (B).
2. Libistage sihtelementi (A) ettepoole, et seada rulli täismöödust miinimumini, nagu joonisel näidatud.
3. Keerake tiibmutter (B) uuesti kinni.
4. Keerake lahti poldid (C ja F).
5. Tõmmake sihtelement (A) alla ja keerake kinni pold (C).
6. Paigaldage anduri kandur (E), et saavutada ettenähtud kaugus (H) anduri (G) ja sihtelemendi (A) vahel.

Tehnilised andmed

Anduri kaugus sihtelemendist—Kaugus.....0,5–2 mm
(1/64 kuni 5/64 tolli)



CC202067

A—Sihtelement
B—Tiibmutter
C—Kuuskantpolt
D—Ülemöödu/luugi andur

E—Anduri kronstein
F—Kuuskantpolt
G—Täismöödus rulli andur
H—Kaugus

CC202067—UN—12APR13

DC82261,00005C4 -21-20MAR15-1/1

7. Keerake poldid (F) uuesti kinni.
8. Kontrollige andurite (D ja G) tuvastust ekraanil. Vt heinapressi programmi kasutamise peatüki teemat Andurite katsetamine.
9. Reguleerige rulli täismöödust. Vt peatüki Pressiga töötamine – üldotstarve teemat Rulli täismöödus reguleerimine.

Pressi pöörlemissageduse anduri SB364 või SB365 reguleerimine

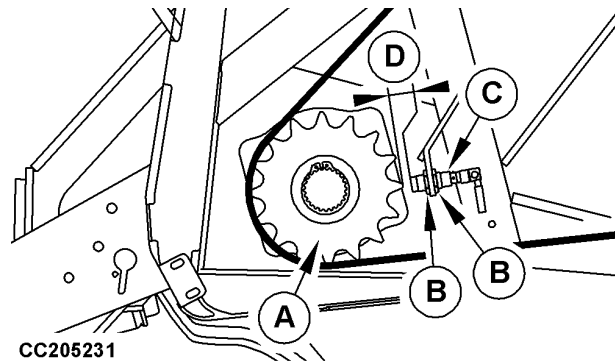
⚠ ETTEVAATUST: ÄRGE SEADKE END OHTU!
Ärge kunagi pöörake võlli ühegi tööriista ega mutrivõtmega siis, kui traktori mootor töötab. Seisake traktori mootor, eemaldage süütevõti ja oodake, kuni liikuvad osad peatuvad. Eemaldage tööriist võllilt alati niipea, kui olete selle kasutamise lõpetanud.

1. Keerake pressi käega ringi nii, et hammasratas (A) oleks näidatud asendis. Vt teemat [Pressi ringiajamine käsitsi](#) peatükis Pressiga töötamine – üldotstarve.
2. Keerake lahti lukustusmutrid (B) ja nihutage andurit (C), et saavutada ettenähtud kaugus (D) anduri (C) ja hammasratta (A) vahel.

Tehnilised andmed

Anduri kaugus hammasrattast—Kaugus..... 1,5–2,5 mm
(1/16 kuni 3/32 tolli)

3. Kontrollige, et anduri (C) keskjoon oleks kohakuti hammasratta (A) keskjoonega.
4. Pingutage lukustusmutrid (B) ettenähtud momendiga.



A—Hammasratas
B—Lukustusmutrid

C—Andur
D—Kaugus

Tehnilised andmed

Anduri lukustusmutrid—Pingutusmoment.....23 Nm
(17 naeljalga)

5. Kontrollige anduri tuvastamist ekraanil. Vt heinapressi programmi kasutamise peatüki teemat [Andurite katsetamine](#).

DC82261,0000599 -21-20MAR15-1/1

Võrgulõikamise anduri SB413 reguleerimine

Võrgulõikamise anduri (E) reguleerimiseks toimige nii.

1. Keerake lahti lukustusmutter (A).
2. Joondage võrgulõiketera (C) ja magnethoidik (D).
3. Reguleerige polti (B), kuni see puudutab magnethoidikut (D).
4. Pingutage lukustusmutter (A).
5. Kui polt (B) on magnethoidiku (D) vastas, kontrollige, kas vahekaugus (G) jääb ettenähtud vahemikku.

Tehnilised andmed

Võrgulõikamise andur ja magnet—Kaugus..... 11 ± 1 mm
($0,43 \pm 0,04$ tolli)

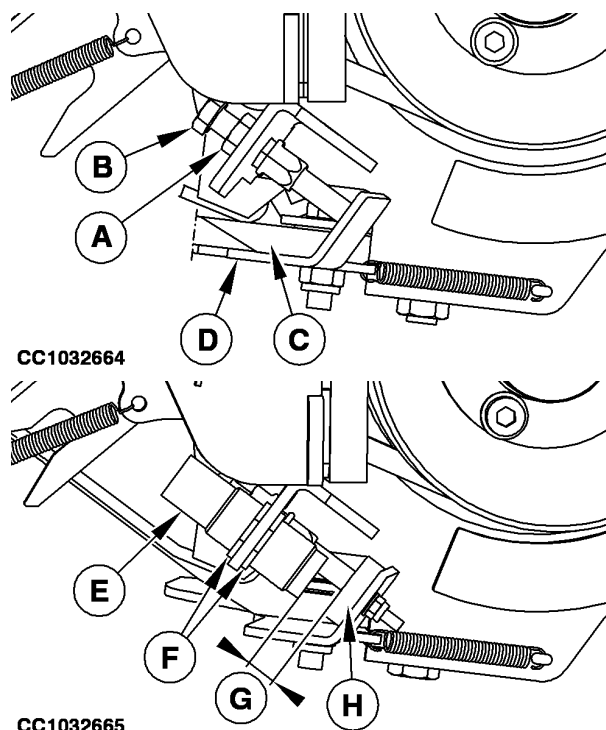
Vajadusel reguleerige andur (E) järgnevalt.

- a. Keerake lahti lukustusmutrid (F) ja nihutage andurit (E) kuni vahekauguse (G) saavutamiseni.
- b. Pingutage lukustusmutrid (F) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Anduri lukustusmu-
trid—Pingutusmoment.....2 Nm
(1,5 naeljalga)

- c. Kontrollige anduri tuvastamist ekraanil. Vt heinapressi programmi kasutamise peatüki teemat Andurite katsetamine.



A—Lukustusmutter
B—Polt
C—Lõiketera
D—Magnethoidik

E—Andur
F—Lukustusmutter
G—Kaugus
H—Magnet

OUCC006,0001AC4 -21-14OCT13-1/1

Nöörirolliku andurite SB421 ja SB422 reguleerimine

1. Pöörake rullik (B) nii, et magnet (C) oleks anduriga (A) kohakuti.
2. Keerake lahti lukustusmutrid (E) ja nihutage andurit (A), kuni ettenähtud kaugus (D) on saavutatud.

Tehnilised andmed

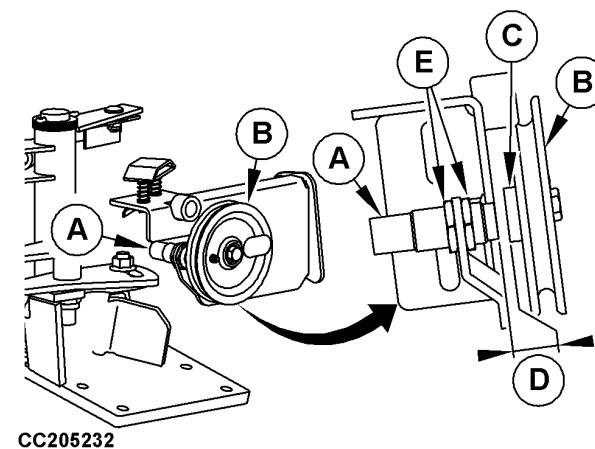
Andurist magne-
tini—Kaugus..... 3 ± 1 mm
($0,12 \pm 0,04$ tolli)

3. Pingutage lukustusmutrid (E) ettenähtud momendiga ja pöörake rullikut mõned ringid kontrollimaks, et andur vastu magnetit ei puutuks.

Tehnilised andmed

Anduri lukustusmu-
trid—Pingutusmoment.....2 Nm
(1,5 naeljalga)

4. Korrake toimingut vastasküljel.
5. Kontrollige andurite tuvastust ekraanil. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Andurite katsetamine.



CC205232

A—Andur
B—Rihmaratas
C—Magnet

D—Kaugus
E—Lukustusmutter

OUCC006,0001AC8 -21-14OCT13-1/1

Reguleerige langepinna andurit SB533

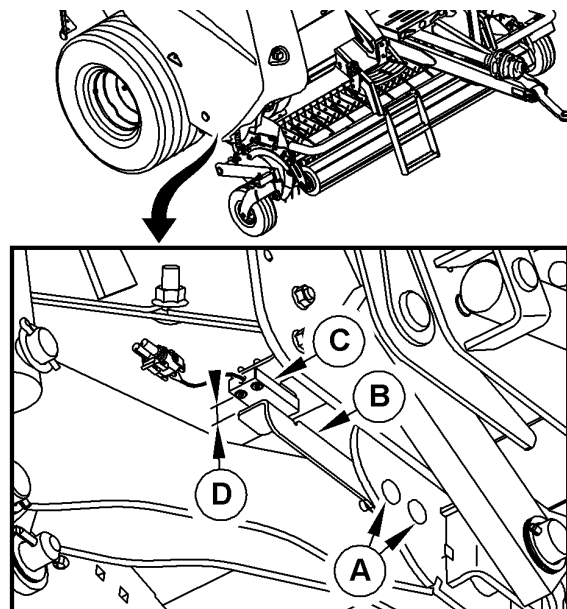
Langepinna anduri (C) reguleerimiseks toimige nii.

1. Tõstke langepind täielikult üles. Vt teemat Etteanderootori ummistuse kõrvaldamine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.
2. Aktiveerige traktori seisupidur, seadke käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Veenduge, et andur (C) on õigesti kinnitatud. Lugege selle peatüki teemat Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine.
4. Keerake lahti kuuskantpoldid (A).
5. Seadke ja fikseerige sihtmärk (B) nii, et andur (C) ja siht (B) oleksid teineteisest ettenähtud kaugusel (D).

Tehnilised andmed

Anduri kaugus sihtele-
mendist—Kaugus..... 0,5–2 mm
(0,02–0,08 tolli)

6. Keerake kuuskantpoldid (A) kinni.
7. Kontrollige, kas andurit ekraanil tuvastatakse. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Andurite katsetamine.



CC205233

A—Kuuskantpolt
B—Norm

C—Langepinna andur
D—Kaugus

CC205233 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AC9 -21-21OCT13-1/1

Peenesti lõiketera andurite SB554 ja SB555 reguleerimine

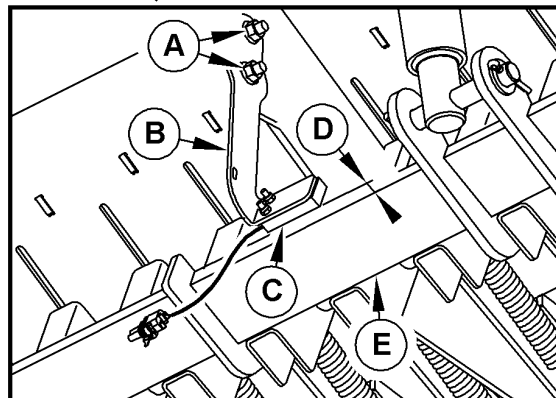
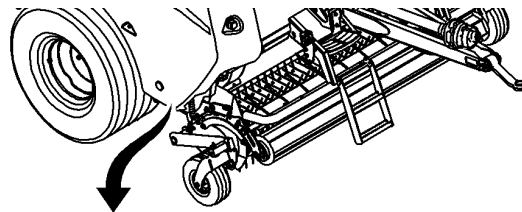
Peenesti lõiketerade komplekti 1 andur (peenestiga heinapress, 13 või 25 lõiketera):

1. Rakendage peenesti lõiketerad. Vt teemat Peenesti lõiketerade sissetõmbamine ja aktiveerimine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.
2. Aktiveerige traktori seisupidur, seadke käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Sulgege peenesti lõiketerade sulgeklapid. Vt selle peatüki teemat Peenesti lõiketerade asendamine.
4. Veenduge, et andur (C) on õigesti kinnitatud. Lugege selle peatüki teemat Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine.
5. Keerake lahti kuuskantpoldid (A).
6. Paigaldage anduri kandur (B), et saavutada ettenähtud kaugus (D) anduri (C) ja lati (E) vahel.

Tehnilised andmed

Andurist latini—Kaugus..... 0,5–2 mm
(0,02–0,08 tolli)

7. Keerake kuuskantpoldid (A) kinni.
8. Kontrollige, kas andurit ekraanil tuvastatakse. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Andurite katsetamine.



CC205234

CC205234 —UN—10OCT13

A—Kuuskantpolt
B—Anduri kronstein
C—Peenesti lõiketera andur
(komplekt 1)

D—Kaugus
E—Peenesti lõiketera valikulatt

Jätkub järgmisel leheküljel

OUCC006.0001ACA -21-21OCT13-1/2

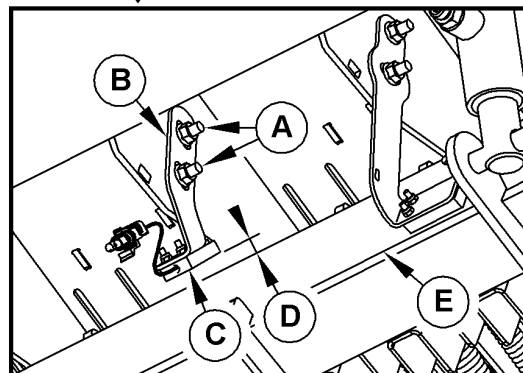
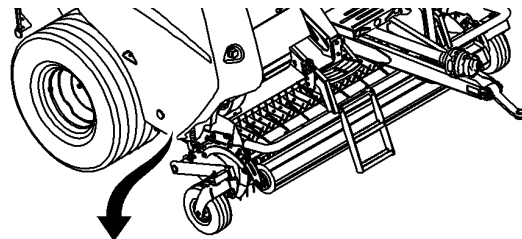
Peenesti lõiketerade komplekti 2 andur (peenestiga heinapress, ainult 25 lõiketera):

1. Rakendage peenesti lõiketerad. Vt teemat Peenesti lõiketerade sissetõmbamine ja aktiveerimine peatükis Heinapressi programmi kasutamine.
2. Aktiveerige traktori seisupidur, seadke käigukang parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
3. Sulgege peenesti lõiketerade sulgeklapid. Vt selle peatüki teemat Peenesti lõiketerade asendamine.
4. Veenduge, et andur (C) on õigesti kinnitatud. Lugege selle peatüki teemat Anduri tuvastuspiirkonna tuvastamine.
5. Keerake lahti kuuskantpoldid (A).
6. Reguleerige ja fikseerige anduri kandur (B) nii, et andur (C) ja toru (E) oleksid teineteisest ettenähtud kaugusel (D).

Tehnilised andmed

Andurist toruni—Kaugus..... 0,5–2 mm
(0,02–0,08 tolli)

7. Keerake kuuskantpoldid (A) kinni.
8. Kontrollige, kas andurit ekraanil tuvastatakse. Vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Andurite katsetamine.



CC205235

Peenesti lõiketerade komplekt 2, 25 lõiketera

A—Kuuskantpolt
B—Anduri kronstein
C—Peenesti lõiketera andur
(komplekt 2)

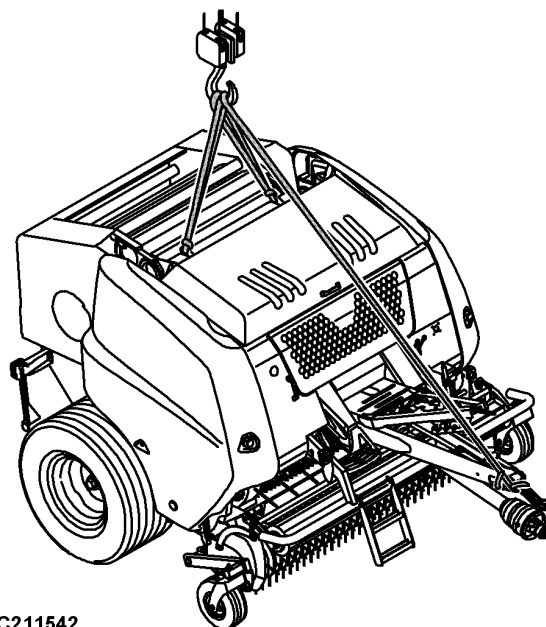
D—Kaugus
E—Peenesti lõiketera
valikutoru

CC205235 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ACA -21-21OCT13-2/2

Heinapressi tõstepunktid

Kui rullipressi tuleb liigutada ilma seda traktoriga ühendamata, kasutage näidatud tõstepunkte.



CC211542

CC211542 —UN—17JUN14

DC82261,00004C9 -21-17JUN14-1/1

Ratta eemaldamine ja paigaldamine

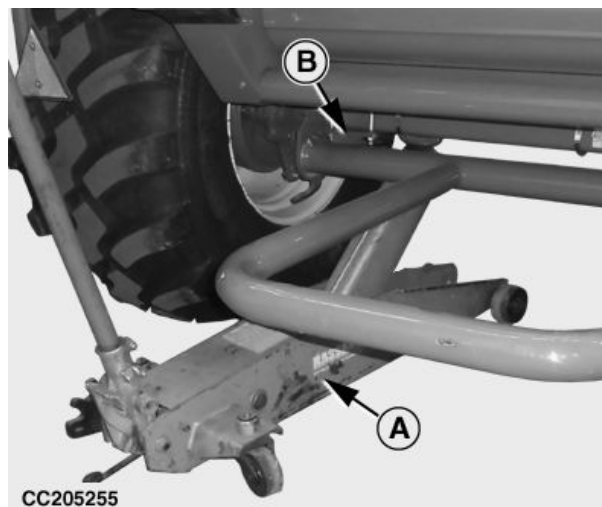
1. Aktiveerige parkimispidur ja/või asetage käigukast parkimisasendisse, seisake traktori mootor ning eemaldage süütevõti.
2. Keerake rattapolte veidi lahti.
3. Seadke tungraud (A) silla alla, klambrile (B) nii lähedale kui võimalik, vältides sellega kokkupuudet.
4. Tõstke ratas tungrauaga (A) maast üles.
5. Paigaldage heinapressi toestamiseks tugijalg.
6. Eemaldage rattapoldid ja ratas.
7. Paigaldage ratas ja keerake poldid käsitsi peale.
8. Eemaldage tugijalg, langetage heinapress ja eemaldage tungraud (A).
9. Pingutage rattapolte diagonaalselt ettenähtud jõumomendiga.

Tehnilised andmed

Rattamutrid—Pingutus-
moment.....270 Nm
(200 naeljalga)

10. Kontrollige rehvirõhku. Vt peatüki Heinapressi ettevalmistamine teemat [Rehvide täitmine](#).

TÄHTIS: Ratta eemaldamisel ja paigaldamisel kontrollige poltide pingutusmomenti



A—Tungraud

B—Silla klamber

vastavalt peatükis Sissetöötamine sätestatud intervallidele.

OUCC006,0001AE1 -21-04SEP13-1/1

Kopeerratta remont

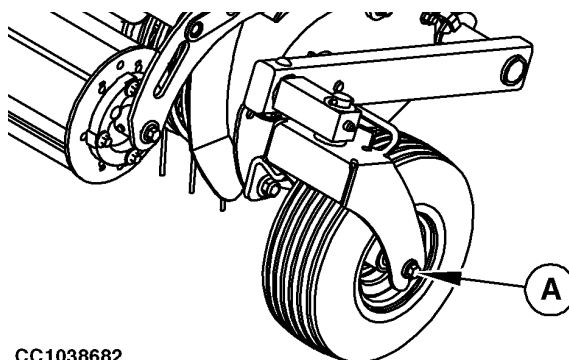
Kui kopeerratta kinnituspolt (A) keeratakse standardse või isepöörduva kopeerratta remondi käigus lahti, asendage kinnituspolt (A). Sobiva poldi (A) saamiseks pöörduge John Deere'i esindusse.

Pingutage kopeerratta kinnituspolt ettenähtud jõumomendiga:

Tehnilised andmed

Kopeerratta kinnitus-
polt—Pingutusmoment.....110 N·m
(81 naela jalale)

A—Kopeerratta kinnituspolt



CC1038682

Näidatud on isepöörduv kopeerratas

OUCC006,00019BA -21-14NOV12-1/1

Heinapressi programmi kasutamine

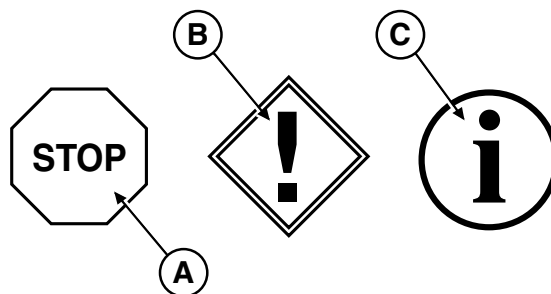
Hoiatuskuvad

Ekraanile ilmuvad ka ettevaatus- ja hoiatusteated süsteemi käitumise ja tõrgete kohta. Hoiatused võimaldavad jälgida süsteemi talitlusprobleeme.

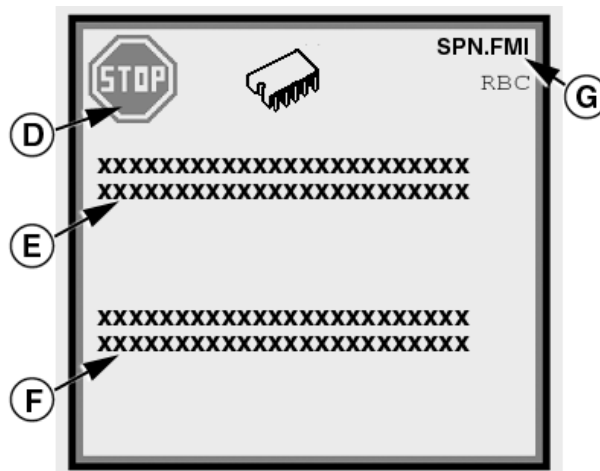
HOIATUS.

Märksõna WARNING (hoiatus) katab kogu ekraani ja teatab süsteemi ohtlikest riketest, mis nõuavad juhi kiiret sekkumist. Ekraan on kujundatud nii.

1. Icoon (D) ja sellega kaasnev heli määravad hoiatuse tähtsuse.
 - Icoon (A) näitab, et masin on tuvastanud tõsise rikke, mis nõuab viivitamatut sekkumist, et vältida kahjustusi. Seisake kohe mootor või süsteem.
 - Sümbol (B) näitab, et masin on leidnud probleemi, mis nõuab sekkumist. Kui probleemi ei kõrvaldata, võib masin kahjustuda või selle tööjõudlus oluliselt langeda.
 - Sümbol (C) näitab, et masin on leidnud süsteemi või komponendi rikke. Traktoriga töötamine võib jätkuda ilma kahjustusteta; mõningate funktsioonide jõudlus võib aga olla langenud.
2. Märksõnad (E) aitavad määrata kindlaks hoiatuse tähtsuse ja põhjuse ning määratlevad lühidalt tõrke asukoha.
3. Diagnostikakood (G) ülemises paremas nurgas tähistab koodi SPN.FMI (kahtlustatav parameetrinumber ja tõrkerežiimi näituri). See on keelest sõltumatu kood, mis aitab tuvastada antud hoiatuse üksikasju. Lugege diagnostikakoodide nimekirja selles peatükis, et saada teavet konkreetse tõrke ja soovitatava meetme kohta.
4. Tekstiline teade (F) annab lisateavet hoiatuse põhjuste ja võimalike meetmete kohta.
5. Hoiatuse aken kaob automaatselt pärast seda, kui masin tuvastab tõrke kõrvaldamise.



ZX026095



CC205984

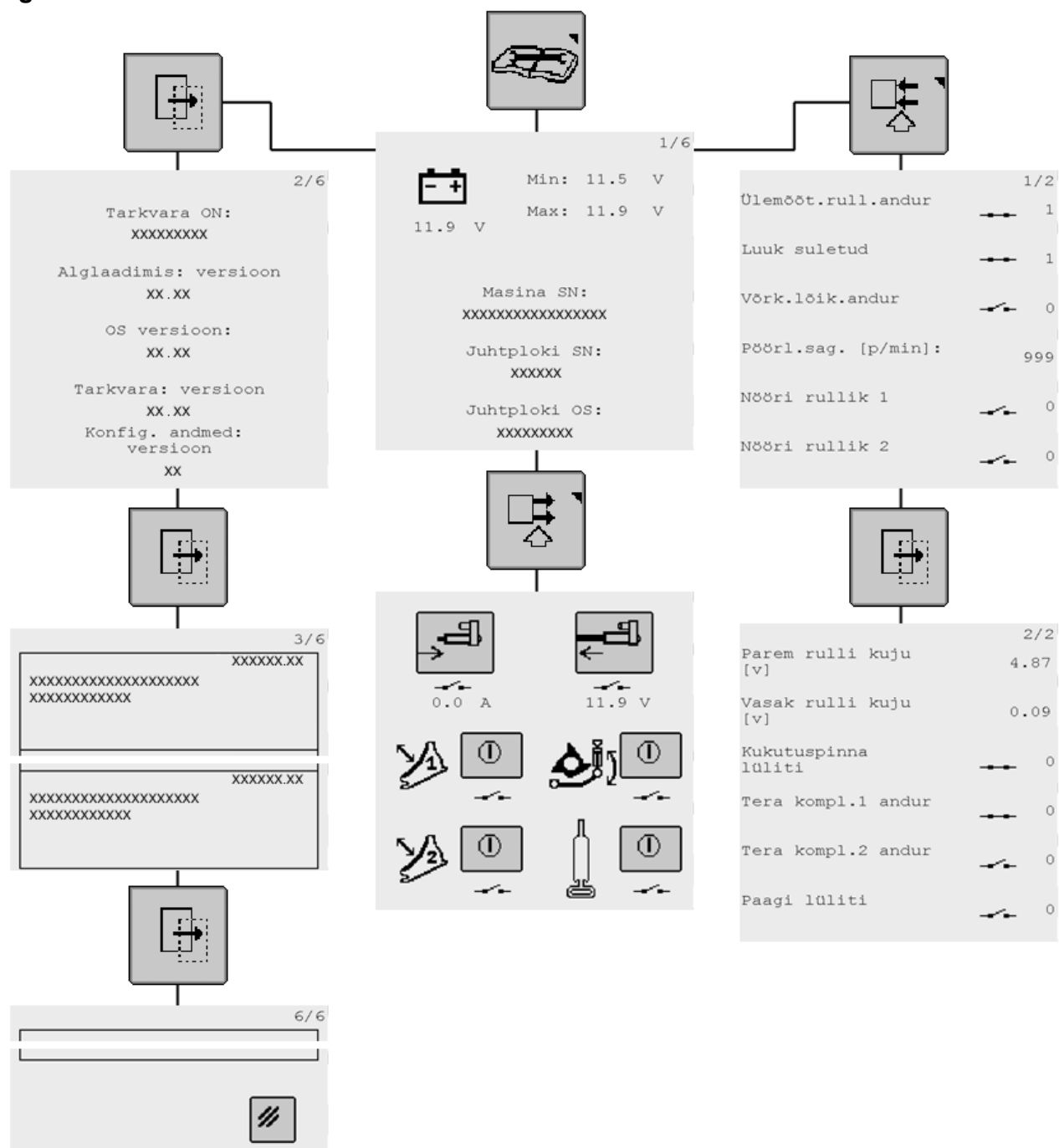
- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| A—Peatage mootor/süsteem ikoon | E—Märksõnastringid |
| B—Hooldusteavituse ikoon | F—Tekst |
| C—Teabelikoon | G—Diagnostika veakood (DTC) |
| D—Hoiatusikoon | |

ZX026095 —UN—19JUN01

CC205984 —UN—21OCT13

OUCC006,0001B2B -21-01OCT13-1/1

Diagnostikafunktsioon



CC205985

Joonisel on näidatud funktsiooni lehtedel kuvatavad andmed ja parameetrid.

OUCC006,0001B2C -21-01OCT13-1/1

CC205985 —21—11DEC13

Hiljutised probleemid

CC205675 —UN—10OCT13

1. Hiljutiste tõrgete loendi vaatamiseks valige heinapressi programmi avalehelt diagnostika funktsiooninupp.

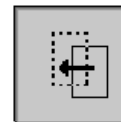
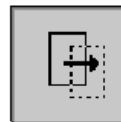


CC205675

OUCC006,0001B2D -21-24OCT13-1/6

2. Valige Järgmise lehe või Eelmise lehe funktsiooninupp, et liikuda ühelt lehelt teisele.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

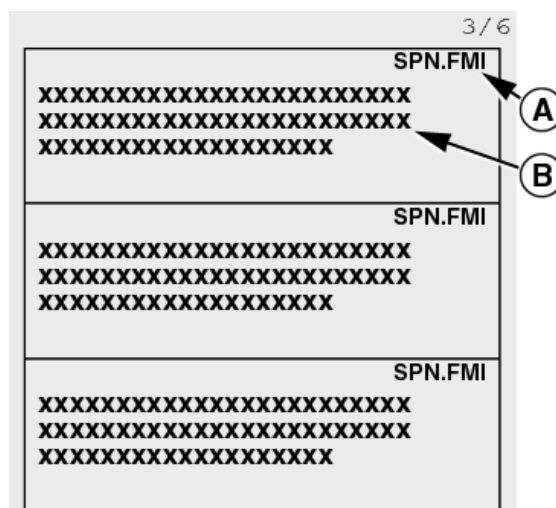
OUCC006,0001B2D -21-24OCT13-2/6

3. Hiljutiste tõrgete nimekirja lehtedel 3/6 kuni 6/6 uueneb diagnostikakoodide ajalugu iga kord, kui lisandub uus diagnostikakood. Hiljutise probleemi seletus (B) aitab probleemi olemust kiirelt mõista.

Üheaegselt saab salvestada kuni 11 veakoodi neljal lehel ja neid kuvatakse nende esinemise järjekorras. Kui on vaja salvestada rohkem kui 11 juhtu, siis kasutatakse fifo süsteemi, millega kustutatakse kõige varem salvestatud kood.

Diagnostikakood (A) annab probleemi kohta lisateavet. See koosneb koodist SPN.FMI (A) (kahtlustatav parameetrinumber ja tõrkerežiimi näituri). Lugege veakoodide nimekirja teemat selles peatükis.

A—Diagnostika veakood (DTC) B—Hiljutise tõrke tekst



CC205987

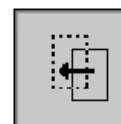
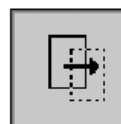
Hiljutised tõrked – leht 3/6

CC205987 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B2D -21-24OCT13-3/6

4. Valige Järgmise lehe või Eelmise lehe funktsiooninupp, et liikuda ühelt lehelt teisele.

CC205986 —UN—10OCT13



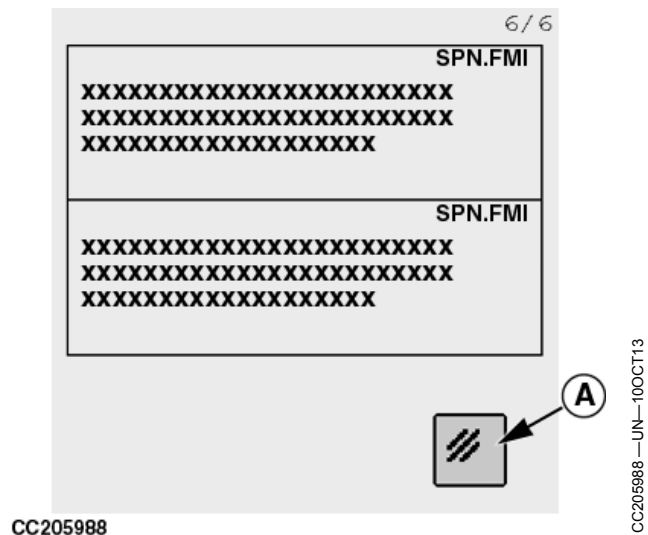
CC205986

Jätub järgmisel leheküljel

OUCC006,0001B2D -21-24OCT13-4/6

5. Hiljutiste tõrgete nimekirja kustutamiseks valige lehel 6/6 ikoon (A).

A—Kustuta hiljutiste tõrgete nimekiri



Hiljutised tõrked – leht 6/6

OUC006,0001B2D -21-24OCT13-5/6

6. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B2D -21-24OCT13-6/6

Traktori aku pingetestimine

CC205675 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel diagnostika funktsiooninupp.



CC205675

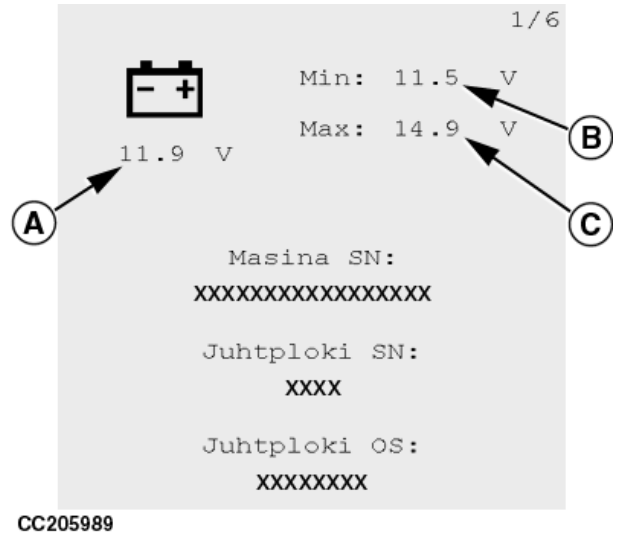
Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,0001B2F -21-24OCT13-1/3

2. Lehel 1/6 olevad väärtused (A), (B) ja (C) näitavad traktori aku pinget. Aku pingeväärtuste miinimum (B) ja maksimum (C) lähtestatakse iga kord, kui juhtekraan on välja lülitatud.

A—Aku tegelik pinge
B—Aku miinimumpinge

C—Aku maksimumpinge



CC205989 —21—11DEC13

OUCC006,0001B2F -21-24OCT13-2/3

3. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B2F -21-24OCT13-3/3

Diagnostika veakoodide loend

Parameetrite numbrid ja avariirežiimi indikaatorid (SPN.FMI) on kirjas alljärgnevas tabelis.

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 168.16	Aku pinget on liiga kõrge (üle 15,8 V).	Kontrollige generaatorit. Lugege selle peatüki teemat Andurite katsetamine .
RBC 168.18	Aku pinget on liiga madal (alla 11,2 V).	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige akut. Kontrollige generaatorit. Lugege selle peatüki teemat Andurite katsetamine .
RBC 1563.12	Seda juhtploki ei ole võimalik masinale paigaldada.	Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 3025.04	Automaatse määrimissüsteemi relee on lühises maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige automaatse määrimissüsteemi releed.
RBC 3025.05	Automaatse määrimissüsteemi relee avatud ahel.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 3755.01	Pressi pöörlemissagedus on null. Reduktiiri kiiruseandur on ühendamata või valesti reguleeritud.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige anduri häälestust. Vt peatükist Hooldus teemat Heinapressi pöörlemissageduse anduri SB364 või SB365 reguleerimine .
RBC 3755.16	Pressi pöörlemissagedus on liiga suur. Reduktiiri kiirus ületab sidumistsükli ajal maksimumi.	Kontrollige anduri häälestust. Vt peatükist Hooldus teemat Heinapressi pöörlemissageduse anduri SB364 või SB365 reguleerimine .
RBC 3755.18	Pressi pöörlemissagedus on liiga väike. Reduktiiri kiirus on sidumistsükli ajal alla miinimumi.	Kontrollige anduri häälestust. Vt peatükist Hooldus teemat Heinapressi pöörlemissageduse anduri SB364 või SB365 reguleerimine .
RBC 3761.03	Langepinna solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige langepinna solenoidklappi.
RBC 3761.04	Langepinna solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige langepinna solenoidklappi.
RBC 3762.03	Peenesti lõiketera komplekti 1 solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige peenesti lõiketerade komplekti 1 solenoidklappi.
RBC 3762.04	Peenesti lõiketera komplekti 1 solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige peenesti lõiketerade komplekti 1 solenoidklappi.
RBC 3763.03	Kogumisseadme tõstmise solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige kogumisseadme tõstmise solenoidklappi.
RBC 3763.04	Kogumisseadme tõstmise solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige kogumisseadme tõstmise solenoidklappi.
RBC 3764.07	Võrgu käituri ei käivitunud. Võrgu käituri ei liigu. Võrgu käituri on kahjustatud või kinni jäänud.	Kontrollige võrgu käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 3764.11	Võrgu käituri on purunenud.	Kontrollige võrgu käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 3764.14	Võrgu käituri ei peatu.	Kontrollige võrgu käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 3764.14	Võrgu käituri on seiskunud.	Kontrollige võrksidumisseadist. Kontrollige võrgu käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 3766.07	Nööri käituri ei käivitunud. Nööri käituri ei liigu. Nööri käituri on vigane või kinni jäänud.	Kontrolligeööri käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 3766.14	Nööri käituri ei peatu.	Kontrolligeööri käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 3766.14	Nööri käituri on seiskunud.	Kontrolligeööri sidumisseadist. Kontrolligeööri käiturit. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 3778.14	Peenesti lõiketerade komplekti 1 ootamatu äraliikumine varasemast asendist.	Veenduge, et peenesti lõiketerad on soovitud asendis. Kontrollige peenesti lõiketera komplekti 1 andurit.
RBC 3779.05	Ülemõõdu/luugi andur ei tuvasta kunagi sihtmärki.	Kontrollige luugi olekut. Kontrollige ülemõõdu/luugi anduri häälestust. Vt peatükist Hooldus teemat Ülemõõdu/luugi anduri SB315 ja täismõõdu rulli anduri SB316 reguleerimine .
RBC 3779.06	Ülemõõdu/luugi andur tuvastab alati sihtmärgi.	Kontrollige luugi olekut. Kontrollige ülemõõdu/luugi anduri häälestust. Vt peatükist Hooldus teemat Ülemõõdu/luugi anduri SB315 ja täismõõdu rulli anduri SB316 reguleerimine .

Heinapressi programmi kasutamine

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 3779.14	Ülemõõduline heinapall.	Kontrollige luugi olekut. Kontrollige ülemõõdu/luugi anduri häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Ülemõõdu/luugi anduri SB315 ja täismõodus rulli anduri SB316 reguleerimine</u> .
RBC 3781.12	Võrgu lõikamise andur tuvastab alati sihtmärgi.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige võrgu lõikamise anduri häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrgu lõikamise anduri SB413 reguleerimine</u> .
RBC 3781.14	Võrgu etteanne puudub.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige võrgu lõikamise anduri häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrgu lõikamise anduri SB413 reguleerimine</u> . Vahetage võrgurulli välja. Kontrollige võrgu paiknemist. Lugege teemat <u>Võrgurulli laadimine</u> peatükis Heinapressi ettevalmistamine.
RBC 3781.14	Võrk lõikamata.	Kontrollige võrgu lõikamise anduri häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Võrgu lõikamise anduri SB413 reguleerimine</u> . Kontrollige vastulõiketera asendit. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Vastulõiketera asendi reguleerimine</u> .
RBC 3782.07	Üht nõõri ei anta ette. Nõõrirull on tühi või nõõr puudub rulli ümbert.	Asendage nõõrirullid. Kontrollige nõõri jooksu. Vt teemasid <u>Nõõri väljavedamine läbi nõõrikasti ja Nõõri väljavedamine nõõri juhtõlgadeni</u> peatükis Pressi ettevalmistamine. Kontrollige nõõri rullikute andurite häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Nõõrirullikute andurite SB421 ja SB422 reguleerimine</u> .
RBC 3782.14	Nõõri ei anta ette. Nõõrirullid on tühjad või nõõr puudub rulli ümbert.	Asendage nõõrirullid. Kontrollige nõõri jooksu. Vt teemasid <u>Nõõri väljavedamine läbi nõõrikasti ja Nõõri väljavedamine nõõri juhtõlgadeni</u> peatükis Pressi ettevalmistamine. Kontrollige nõõri rullikute andurite häälestust. Vt peatüki Hooldus teemat <u>Nõõrirullikute andurite SB421 ja SB422 reguleerimine</u> .
RBC 3782.14	Nõõr on lõikamata.	Kontrollige lõikuri vastulõiketera häälestust. Vt teemat <u>Nõõri lõikurite reguleerimine</u> peatükis Hooldus.
RBC 521075.03	Peenesti lõiketera komplekti 2 solenoidklapi avatud ahel või lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige peenesti lõiketerade komplekti 2 solenoidklappi.
RBC 521075.04	Peenesti lõiketera komplekti 2 solenoidklapi lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid. Kontrollige peenesti lõiketerade komplekti 2 solenoidklappi.
RBC 521075.14	Peenesti lõiketerade komplekti 2 ootamatu äraliikumine varasemast asendist.	Veenduge, et peenesti lõiketerad on soovitud asendis. Kontrollige peenesti lõiketera komplekti 2 andurit.
RBC 521078.14	Langepinna ootamatu äraliikumine varasemast asendist.	Veenduge, et langepind on soovitud asendis. Kontrollige langepinna andurit.
RBC 522023.02	Põllu EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel volukatkestusel.	Põllu EEPROM mälu lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522024.02	Kasutaja EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel volukatkestusel.	Kasutaja EEPROM mälu lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522026.02	Edasimüüja EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel volukatkestusel.	Edasimüüja EEPROM mälu lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> . Pöörduge John Deere esindaja poole.

Heinapressi programmi kasutamine

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 522027.02	Tehase EEPROM peegelmälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Tehase EEPROM mälu lähtestatud. Heinapressi häälestamine ja kaliibrimine võib osutuda vajalikuks. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> . Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 522029.02	Põllu EEPROM mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522029.12	Põllu EEPROM mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522030.02	Kasutaja EEPROM mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522030.12	Kasutaja EEPROM mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522032.02	Edasimüüja EEPROM mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522032.12	Edasimüüja EEPROM mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522033.02	Tehase EEPROM mälu, kontrollsumma viga.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 522033.12	Tehase EEPROM mälu, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Täiendavad toimingud ei ole vajalikud, tõrge on kõrvaldatud. Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat <u>Virtuaalterminali (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest)</u> .
RBC 523108.13	Käituri kaliibritud väärtus on paigast läinud.	Kontrollige käituri kaliibrimist. Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 523836.18	Määrdepaak on tühi.	Täitke uuesti määrdeaine mahuti. Vt peatüki Määrimine ja hooldus teemat <u>Vastavalt vajadusele – automaatse määrimissüsteemi paagi täitmine (kui masinal on mahuti tüüpi pump)</u> .
RBC 524063.03	Võrgu käituri lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524063.04	Võrgu käituri lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524063.05	Võrgu käituri vaba koormus.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524093.03	Nööri käituri lühis akuga.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524093.04	Nööri käituri lühis maandusega.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.
RBC 524093.05	Nööri käituri ahel on avatud.	Kontrollige juhtmeid ja pistikuid.

DC82261,00005C0 -21-16FEB15-3/3

Heinapressi programmi kasutamine

SPN.FMI	Kirjeldus	Selgitus
RBC 524264.02	Kiirusprofili EEPROM, kontrollsumma tõrge.	Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat Virtuaaltermini (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest) . Pöörduge John Deere esindaja poole.
RBC 524264.12	Kiirusprofili EEPROM, kontrollsumma viga viimasel voolukatkestusel.	Veenduge, et kaasaskantav juhtmestik on õigesti ühendatud. Vt peatüki Traktori ettevalmistamine teemat Virtuaaltermini (kuvari) kaasaskantava juhtmestiku paigaldamine (sõltuvalt varustusest) . Pöörduge John Deere esindaja poole.

DC82261,00005C0 -21-16FEB15-4/3

Andurite katsetamine

CC205675 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel diagnostika funktsiooninupp.

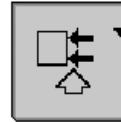


CC205675

DC82261,00005C2 -21-16FEB15-1/5

2. Valige sisendi katse nupp.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005C2 -21-16FEB15-2/5

3. Sisestuskatse funktsiooniga saab juht katsetada andureid.

Kirjeldus

- Sümbol (A) näitab anduri olekut (sisse või välja lülitatud).
- Arvesti (B) teavitab juhti, kui andur tuvastab tsükli jooksul sihtmärgi.

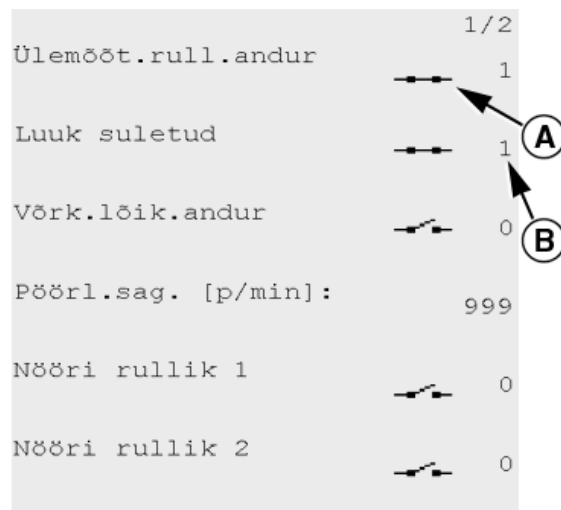
Katse protseduurid

Anduri aktiveerimiseks asetage sihtplaat, metallise või magnet anduri ette. Loenduri (B) väärtus suureneb ühe võrra iga kord, kui andur aktiveerub või välja lülitub.

MÄRKUS: Arvesti (B) nullitakse igal akna vahetamisel.

Anduri asukohta vt peatüki Hooldus teemast Masina elektriliste komponentide asukoht.

Kui katse tulemus ei ole rahuldav, pöörduge John Deere'i esindusse.



CC205990

A—Olekusümbol

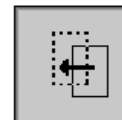
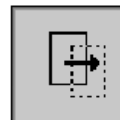
B—Arvesti

CC205990 —21—11DEC13

DC82261,00005C2 -21-16FEB15-3/5

4. Valige järgmise lehe või eelmise lehe nupp, et liikuda ühelt lehelt teisele.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

DC82261,00005C2 -21-16FEB15-4/5

5. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C2 -21-16FEB15-5/5

Elektrilis-hüdrauliliste komponentide teimimine

CC205675 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel diagnostika funktsiooninupp.



CC205675

OUCC006,0001B31 -21-24OCT13-1/4

2. Valige Väljastuse katse funktsiooninupp.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUCC006,0001B31 -21-24OCT13-2/4

3. Väljastuse katse funktsiooni kasutatakse elektrilis-hüdrauliliste detailide teimimiseks. Komponenti aktiveerimiseks valige ja aktiveerige soovitud ikoon.

⚠ ETTEVAATUST: Komponentide elektrilis-hüdraulilise teimimise ajal hakkavad masina osad liikuma. Testi ajal veenduge, et masina lähedal ei oleks inimesi, loomi ega võõrkehi.

TÄHTIS: Kui mis tahes katse tulemus ei ole rahuldav, pöörduge John Deere'i esindusse.

Olekusümbol (C) näitab komponendi olekut (sisse või välja lülitatud).

Ikooni (C) kasutatakse nõõri ja/või võrgu käituri sissetõmbamiseks.

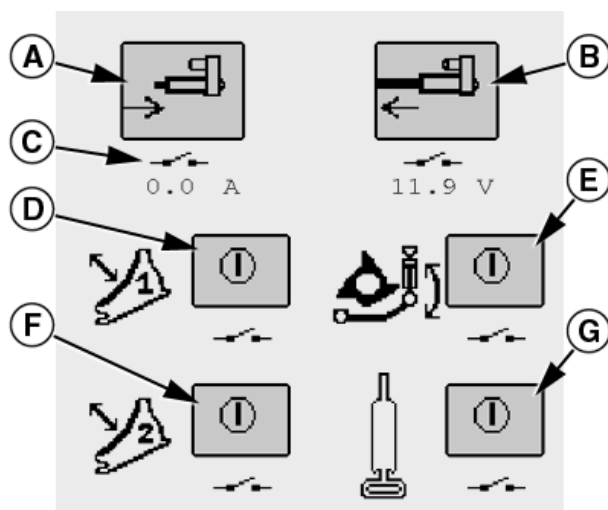
Ikooni (B) kasutatakse võrgu ja/või nõõri käituri väljalükkamiseks.

Ikooni (D) kasutatakse peenesti lõiketera komplekti 1 solenoidklapi teimimiseks.

Ikooni (E) kasutatakse langepinna solenoidklapi katsetamiseks.

Ikooni (F) kasutatakse peenesti lõiketera komplekti 2 solenoidklapi katsetamiseks.

Ikooni (G) kasutatakse automaatse määrimisrelee katsetamiseks.



CC205991

A—Võrgu/nõõri käituri sissetõmbamine
B—Võrgu/nõõri käituri väljasirutamine
C—Olekusümbol
D—Peenesti lõiketera komplekti 1 solenoidklapp

E—Langepinna solenoidklapp
F—Peenesti lõiketera komplekti 2 solenoidklapp
G—Automaatne määrimisrelee

CC205991 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B31 -21-24OCT13-3/4

4. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B31 -21-24OCT13-4/4

Käituri elektritarbe test

CC205675 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel diagnostika funktsiooninupp.



CC205675

OUC006,0001B32 -21-24OCT13-1/4

2. Valige Väljastuse katse funktsiooninupp.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUC006,0001B32 -21-24OCT13-2/4

3. Valige valitud sidumissüsteemi käituri liigutamiseks ikoon (A) või (B). Sidumissüsteemi valimiseks vt peatüki Heinapressi programmi kasutamine teemat Sidumissüsteemi valimine.

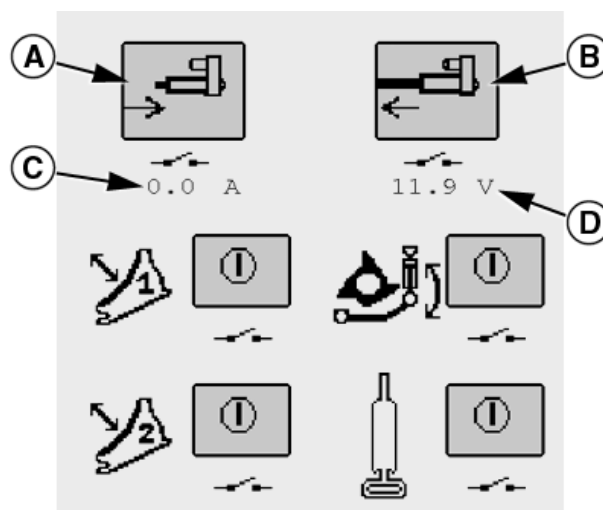
Voolutugevuse väärtus (C) näitab nõõri või võrgu käituri voolutugevust.

Nõõri või võrgu käituri väljalükkamisel peaks voolutugevus (C) jääma vahemikku 2 kuni 8 amprit.

Jätkake käituri aktiveerimist kuni käigu lõppasendini. Kui võrgu käitur on täielikult välja sirutatud või sisse tõmmatud, peab ekraan näitama seiskumisvoolu 12–20 amprit. Kui nõõri käitur on täielikult välja sirutatud või sisse tõmmatud, peab ekraan näitama seiskumisvoolu 18–27 amprit.

- Normaalsest madalam lugem viitab traktori madalale pingele või kehvadele või oksüdeerunud juhtmeühendustele.
- Normaalsest kõrgem lugem viitab sidumisseadme mehaanilisele probleemile, vigasele juhtmestikule või vigasele käiturile.
- Lugemi voolutipp viitab sidumisseadme mehaanilisele takistusele.

Väärtus (D) näitab vooluahela pinget.



CC205992

A—Tõmmake käitur sisse
B—Sirutage käitur välja

C—Voolutugevuse väärtus
D—Pinge väärtus

CC205992 —UN—10OCT13

OUC006,0001B32 -21-24OCT13-3/4

4. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B32 -21-24OCT13-4/4

Pressi pöörlemissageduse andur

CC205673 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Sätted.



CC205673

DC82261,00005C1 -21-16FEB15-1/4

2. Valige pressi sätete funktsiooninupp.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

DC82261,00005C1 -21-16FEB15-2/4

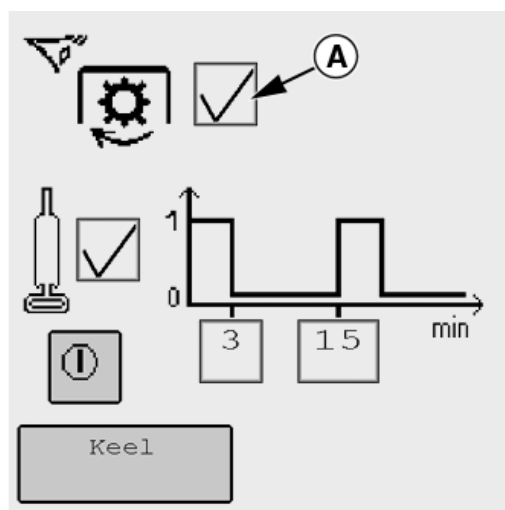
3. Märkeruutu (A) kasutatakse heinapressi pöörlemissageduse anduri sisse- ja väljalülitamiseks.

MÄRKUS: Pöörlemissageduse anduri väljalülitamine võimaldab heinapressi kasutada defektse anduriga.

- Tähistage märkeruut (A), et heinapressi pöörlemissageduse andur sisse lülitada.
- Jätke märkeruut (A) tühjaks, et heinapressi pöörlemissageduse andur välja lülitada.

Enne funktsiooni väljalülitamist kontrollige anduri häälestust. Vt peatükist Hooldus teemat Heinapressi pöörlemissageduse anduri SB364 või SB365 reguleerimine.

TÄHTIS: Pressi pöörlemissageduse andur peab olema aktiveeritud. Väljalülitatud pöörlemissageduse anduriga heinapressiga töötamine võib põhjustada tõrkeid. Laske kahjustatud detailid John Deere'i esinduses esimesel võimalusel välja vahetada.



CC205993

A—Pressi pöörlemissageduse andur

DC82261,00005C1 -21-16FEB15-3/4

CC205993 —21—11DEC13

4. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C1 -21-16FEB15-4/4

Automaatse määrimissüsteemi volukiiruse reguleerimine (kui masinal on mahuti tüüpi pump)

CC205673 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Sätted.



CC205673

Jätub järgmisel leheküljel

OUC006,0001AE3 -21-31OCT13-1/4

2. Valige pressi sätete funktsiooninupp.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

OUC006,0001AE3 -21-31OCT13-2/4

3. Reguleerige automaatset määrimissüsteemi nii.

- Lülitage automaatne määrimissüsteem sisse või välja märkeruuduga (A).
 - Tähistage märkeruut (A), et automaatne määrimissüsteem sisse lülitada.
 - Jätke märkeruut (A) tähistamata, et automaatne määrimissüsteem välja lülitada.
- Määrake töötamisaeg 1 kuni 9 minutit, kasutades sisestuslahtrit (C).

MÄRKUS: Tööaja algne tehasesäte on 3 minutit.

- Määrake täistsükli aeg (tööaeg + puhkeaeg) vahemikus 15 kuni 90 minutit, kasutades sisestuslahtrit (D).

MÄRKUS: Täistsükli aja algne tehasesäte on 15 minutit.

- Avalehele ilmub näidik (E) vastavalt automaatse määrimissüsteemi olekule.
 - Kui automaatne määrimissüsteem on välja lülitatud, on ka määrimispump läbi kriipsutatud.
 - Määrimispump on täis tööaja vältel.
 - Määrimispump on tühi puhkeaja vältel.

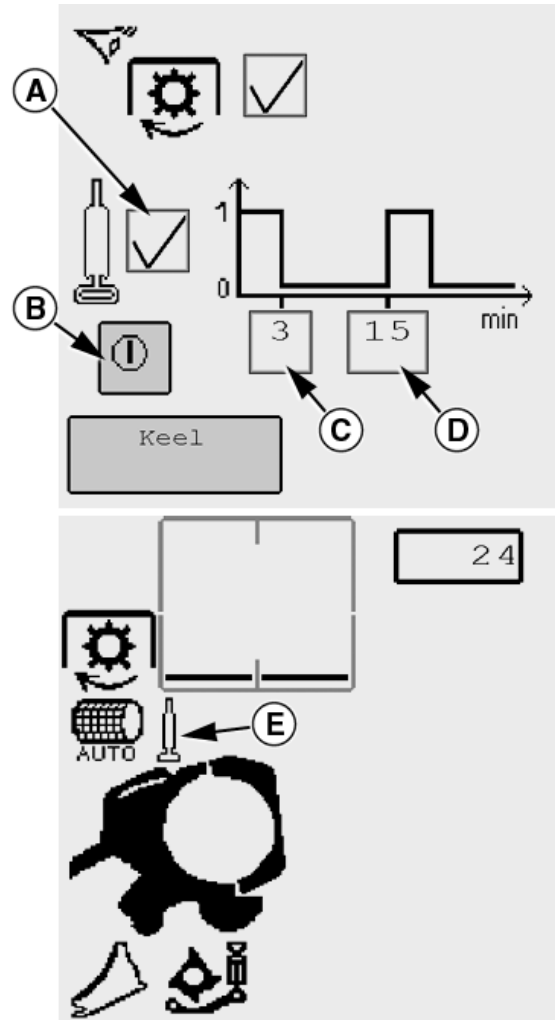
Automaatse määrimispumba aktiveerimiseks peavad olema täidetud siin nimetatud eeltingimused.

- Käitusvõlli sisse lülitatud.
- Pressi pöörlemissageduse andur on aktiveeritud. Lugege selle peatüki teemat [Heinapressi pöörlemissageduse andur](#).

MÄRKUS: Kui töö- või puhkeaja kestel käitusvõlli lahutatakse või heinapressi pöörlemissageduse andur välja lülitatakse, jätab süsteem meelde järelejäänud töö- või puhkeaja ning jätkab määrimistsükli punktist, kus see katkestati.

- Aktiveerige ikoon (B), et käivitada automaatne määrimistsükkel käsitsi (see töötab ainult siis, kui heinapressi pöörlemissageduse andur on välja lülitatud). Automaatne määrimissüsteem aktiveerub ka tööaja kalibrimisel (C).

Automaatse määrimissüsteemi täpsema kirjelduse leiate määrimise ja hoolduse peatüki teemast [Automaatse määrimissüsteemi üldteave](#) (kui masinal on mahuti tüüpi pump).



CC205995

A—Automaatse määrimissüsteemi sisse- või väljalülitamine
B—Automaatse määrimistsükli alustamine
C—Tööaja kalibrimine

D—Täistsükli aja kalibrimine
E—Automaatse määrimissüsteemi olekunäidik

Jätkub järgmisel leheküljel

OUC006,0001AE3 -21-31OCT13-3/4

CC205995 —21—11DEC13

5. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001AE3 -21-31OCT13-4/4

Keelte laadimine (ainult mälukaardi lugeja või USB-pesaga juhtekraan)

CC205673 —UN—10OCT13

1. Valige heinapressi programmi avalehel funktsiooninupp Sätted.



CC205673

OUCC006,0001B34 -21-24OCT13-1/4

2. Valige pressi sätete funktsiooninupp.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Jätkub järgmisel leheküljel

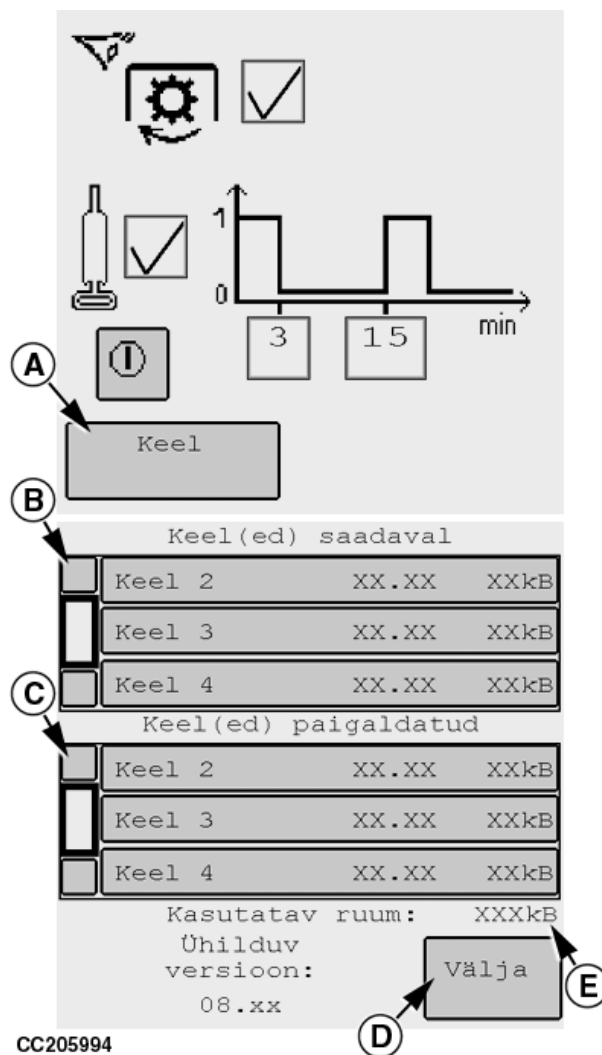
OUCC006,0001B34 -21-24OCT13-2/4

3. Keelteserveri lehele sisenemiseks valige ikoon (A).
 - a. Valige ja aktiveerige soovitud keel nimekirjast (B).
 - b. Keel lisatakse installitud keelte nimekirja (C).
 - c. Vaba mäluruumi (E) uuendatakse vastavalt lisatud keeltele.
 - d. Keele eemaldamiseks valige ja aktiveerige keel nimekirjast (C).
 - e. Keelteserveri lehelt väljumiseks valige ikoon (D).
 - f. Soovitud keele kuvamiseks juhtekraanil valige keel kuva sätete lehelt. Täpsemat teavet leiate juhtekraani kasutusjuhendist.

MÄRKUS: Uue keele lisamiseks olemasolevate keelte nimekirja (B) pöörduge John Deere'i esindusse või külastage veebilehte www.StellarSupport.com.

A—Keelteserveri ikoon
B—Olemasolevate keelte nimekirja
C—Installitud keelte nimekirja

D—Väljumisikoon
E—Vaba mäluruum



CC205994

CC205994 —21—11DEC13

OUC006,0001B34 -21-24OCT13-3/4

4. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B34 -21-24OCT13-4/4

Heinapalli kuju potentsiomeetrite RB323 ja RB324 kaliibrimine

Rulli kuju potentsiomeetri reguleerimiseks toimige järgnevalt:

Reguleerimisprotseduur on mõlema külje puhul sama. Vajadusel eemaldage kaitsekate.

1. Avage tagumine luuk ja fikseerige see turvalukustusega.
2. Keerake kinnituskruvisid (A) veidi lahti ja reguleerige potentsiomeetri klambrit, et saada heinapalli kuju vardal järgmine pikkus (B):

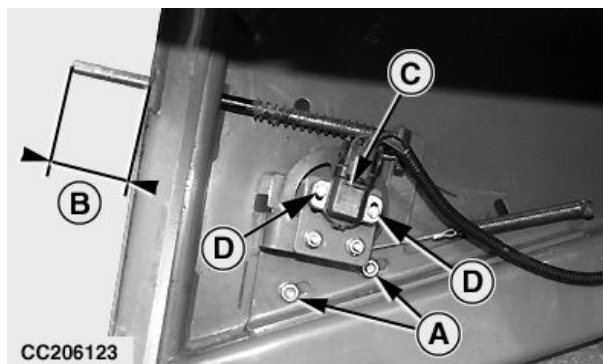
Tehnilised andmed

Ilma rihmakomplektita
press—Pikkus..... 55 mm
(2 1/8 tolli)

Rihmakomplektiga
press—Pikkus..... 61 mm
(2 3/8 tolli)

MÄRKUS: Kui pressil on alumine rihmakomplekt, võib täismõõdule lähenemise alarm hilineda. Kui heinapalli läbimõõt on määratud minimaalseks, siis ei pruugi see üldse käivituda.

3. Pingutage kinnituskruvid (A).



A—Kinnituspolt
B—Pikkus

C—Rulli kuju potentsiomeeter
D—Kinnituspolt

4. Kui potentsiomeeter on asendatud või kinnituskruvid (D) on eemaldatud, pingutage kinnituskruvid (D) ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Kinnituskruvid—Pingu-
tuumoment..... 1,5 Nm
(1 naeljalga)

DC82261,00005B5 -21-17FEB15-1/7

5. Valige heinapressi programmi avalehel diagnostika funktsiooninupp.

CC205675 —UN—10OCT13



CC205675

DC82261,00005B5 -21-17FEB15-2/7

6. Valige sisendi katse nupp.

CC205977 —UN—10OCT13

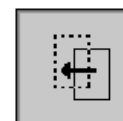
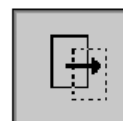


CC205977

DC82261,00005B5 -21-17FEB15-3/7

7. Valige järgmise või eelmise lehe nupp, et avada leht 2/2.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

Jätkub järgmisel leheküljel

DC82261,00005B5 -21-17FEB15-4/7

8. Valige proovisisendi lehelt 2/2 proovisisendi funktsiooninupp ja aktiveerige see umbes 5 sekundiks. Kui parem- ja vasakpoolne heinapalli kuju potentsiomeeter on õigesti kalibreeritud, siis piiksub monitor pidevalt 3 sekundit.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005B5 -21-17FEB15-5/7

9. Valige heinapressi programmi avalehele naasmiseks avalehe funktsiooninupp.

CC205672 —UN—10OCT13

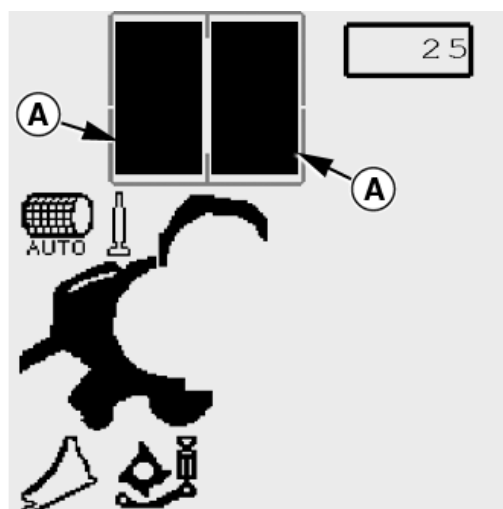


CC205672

DC82261,00005B5 -21-17FEB15-6/7

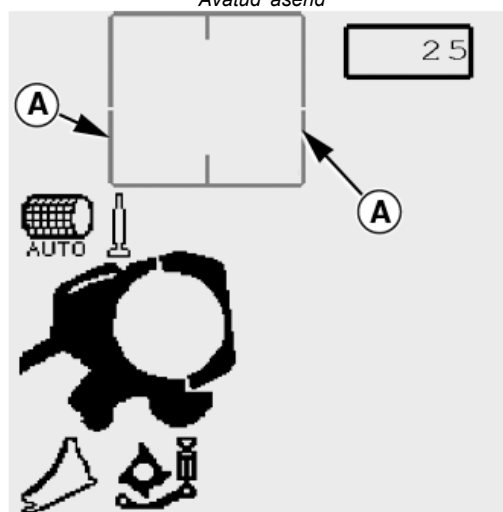
10. Kontrollige, kas avalehel kuvatakse heinapalli kuju näidikud (A) mõlemal küljel, nagu on joonisel näidatud (tagaluuk avatud asendis).
11. Avage tagaluugi lukustus ja sulgege luuk täielikult.
12. Kontrollige, kas avalehel kuvatakse heinapalli kuju näidikud (A) mõlemal küljel, nagu on joonisel näidatud (tagaluuk suletud asendis).
13. Kui võtsite kaitsekatte enne küljest, pange see nüüd tagasi.

A—Rulli kuju näidikud



CC206122

Avatud asend



CC238318

Suletud asend

DC82261,00005B5 -21-17FEB15-7/7

CC206122 —UN—25OCT13

CC238318 —UN—27MAR15

Hoiustamine

Pressi ettevalmistamine hoiulepanekuks

Eemaldage võrgurull ja hoiustage jahedas, kuivas kohas.

TÄHTIS: Kui masinal on vesikustuti, siis kaitske see antifriisiga või laske tühjaks. Vt peatüki Hooldus teemat Vesikustuti täitmine.

Vabastage rihmad pinge alt.

Puhastage press põhjalikult nii seest kui väljast. Praht ja mustus imavad niiskust ja põhjustavad roostetamist.

MÄRKUS: Kui pressi puhastamiseks kasutatakse survepesurit, siis ärge suunake veejuga laagritele ega elektrilistele komponentidele.

Teritage ja määrige võrgunuga.

Katke avatud kolvivarred määrdega, et vältida roostetamist.

Veenduge, et kõik valtsid töötavad vabalt. Kui üht neist on raske pöörata, siis eemaldage see, puhastage laagrikere ja vajadusel vahetage laager.

Katke kõik liigendpunktid ja hoovastikud mõne tilga õliga.

Määrige kogu masin põhjalikult. Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki. See rikkalik määrimine imab niiskust ja kaitseb laagreid niiskuse eest.

Katke kõigi reguleeripoltide keermed õhukese määrdekihiga.

Kõik osad, kus värv on maha kulunud, tuleb üle värvida või õliga katta.

Puhastage kõik ketid, pestes neid diislikütuses. Kuivatage põhjalikult ja katke paksu õliga.

Kaitske elektripistikud korrosiooni vastu vastava vedelikuga.

Tehke nimekiri vajaminevatest varuosadest ja tellige need.

TÄHTIS: Kui võrksidumise seadist hoiustatakse pikka aega, siis vältige kummist etteandevaltsi deformeerumist, vabastades etteandevaltsi surve alt ja viies etteandevaltsi piduri vabastatud asendisse.

DC82261,000052A -21-14OCT14-1/1

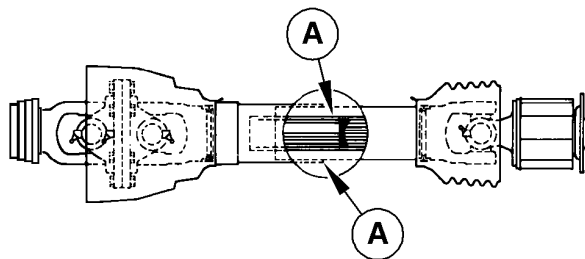
Pressi hoiustamine hooaja lõpul

Hoiustage pressi kuivas, varjulises kohas. Väljas hoiustamisel katke veekindla materjaliga.

Kui press tuleb hoiustada väljas, saab rihmade (kui olemas) kasutusega pikendada, vabastades need pinge alt, kattes või eemaldades rihmad kaitseks päikesevalguse eest jne. Kontrollige klambreid ja hoiustage rihmad jahedas, kuivas kohas.

Toestage press plokkidele, vabastades rehvid koormuse alt. ÄRGE rehve tühjaks laske. Kui kaitsmata, katke rehvid, et kaitsta neid valguse, määrde ja õli eest.

Talveperioodi algul määrige torukatted (A), et vältida külmumist.



CC1027011

CC1027011 — UN — 27JAN05

OUC006,000110D -21-27JUL06-1/1

Pressi ettevalmistamine hooaja alguseks

Kontrollige ja täitke käigukast kuni kontrollkorgi tasemeni. Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki.

Eemaldage kettidelt õli.

Määrige kogu masin, kuna see surub kogunenud niiskuse laagritest välja. Vt määrimise ja perioodilise hoolduse peatükki.

Kontrollige, kas rehvides on nõutav rõhk. Vt peatükki Pressi ettevalmistamine.

Pingutage kõik poldid, mutrid ja reguleerkruvid. Vt peatükki Hooldus.

Kontrollige pressi häälestust, nagu on kirjeldatud peatükis Hooldus.

Lugege kasutusjuhend veel kord läbi.

Kontrollige kuvarite töötamist.

Pühkige võrgu etteandevaltsid ja kontrollige, et kuskil ei oleks kleepuvat materjali. Vajadusel võib valtsi pesta vee ja seebiga. Ärge KUNAGI kasutage kummivaltsi puhastamiseks lahusteid ja ärge KUNAGI kandke kummivaltsile talki.

Kontrollige piirkondi, mis võrgurulliga kokku puutuvad. Need piirkonnad peavad olema puhtad ja siledad, et aidata vältida võrgu mähkumist ümber kummikattega valtsi. Vaadake peatüki Pressi ettevalmistamine teemat Võrgu sidumisseadise hooldamine.

Kontrollige võrksidumisseadise häälestust ja et võrgu lõiketera oleks terav. Vt peatükki Hooldus.

Kui masinal on vesikustuti, täitke see veega (vt peatüki Hooldus teemat Vesikustuti täitmine).

DC82261,00004E2 -21-19AUG14-1/1

Tehnilised andmed

Heinapressi F440R tehnilised andmed

Heinapallide mõõt

Läbimõõt.....	1,25–1,35 m (4 jalga 1 toll kuni 4 jalga 5 tolli)
Laius.....	1,17 m (3 jalga 10 tolli)

Heinapress

Max kaal ^a	4000 kg (8820 naela)
Pikkus, luuk suletud.....	4,16 m (13 jalga 8 tolli)
Pikkus, luuk avatud.....	4,66 m (15 jalga 3 tolli)
Kõrgus, luuk suletud.....	2,31 m (7 jalga 7 tolli)
Kõrgus, luuk avatud.....	3,51 m (11 jalga 6 tolli)
Laius (500/55 – 20 rehvidega).....	2,53 m (8 jalga 4 tolli)

^aMass võib olenevalt lisavarustusest erineda.

2,00 m (6 jalga 6,7 tolli) kogur koos langepinnaga

Kogumisseadme laius.....	2,00 m (6 jalga 6,7 tolli)
Laius (välimate piide vahel).....	1,66 m (5 jalga 5,3 tolli)
Pii-latid.....	10 (2x5)
Piide arv.....	130
Piide vahekaugus.....	66 mm (2,5 tolli)
Tõrjeliistu läbimõõt.....	340 mm (1 jalg 1,4 tolli)

2,20 m (7 jalga 3 tolli) kogur koos langepinnaga

Kogumisseadme laius.....	2,20 m (7 jalga 3 tolli)
Laius (välimate piide vahel).....	1,92 m (6 jalga 4 tolli)
Pii-latid.....	10 (2x5)
Piide arv.....	150
Piide vahekaugus.....	66 mm (2,5 tolli)
Tõrjeliistu läbimõõt.....	340 mm (1 jalg 1,4 tolli)

Peenesti 13 lõiketeraga (sõltuvalt varustusastmest)

Lõiketerade arv.....	13
Lõiketerade vahekaugus.....	80 mm (3,1 tolli) (13 lõiketeraga)

Peenesti 25 lõiketeraga (sõltuvalt varustusastmest)

Lõiketerade arv.....	25
Lõiketerade vahekaugus.....	40 mm (1,6 tolli) (25 lõiketeraga)

Pidurisüsteem (sõltuvalt varustusastmest)

Tüüp.....	Hüdrauliline või pneumaatiline
-----------	--------------------------------

Mitmesugust

Käitusvõlli pöörlemissagedus.....	540 p/min (heinapressid 540 p/min käigukastiga) 1000 p/min (heinapressid 1000 p/min käigukastiga)
Ajami kaitse.....	Nukk-kaitseidur
Kardaanülekanne.....	Püsikiirus-kardaanülekanne
Traktori minimaalvõimsus.....	75 kW (100 hj) käitusvõllil
Rehvimõõt.....	15/70 – 18 (12 PR) 16/70 – 20 (12 PR) 500/55 – 20 (150A8) 500/60R22.5 (155D) 600/50 – 22.5 (156A8)
Tiisel.....	Reguleeritav

Müratase

Maksimaalne müratase vastavalt EN1553; mõõtmise viis vastab ISO3744 (keskmine väärtus).....	85 dB (A)
---	-----------

OUCC006,0001B04 -21-30OCT13-1/1

EÜ vastavusdeklaratsioon**DEERE & COMPANY**
Moline, Illinois, USA

Allpoolnimetatud isik tõendab et:

Masina tüüp: Heinapress

Mudel: F440R

vastab järgmiste direktiivide kõikidele asjakohastele sätetele ning olulistele nõuetele:

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate direktiiv	2006/42/EÜ	Isetifitseerimine direktiivi artikli 5 järgi
Põllumajandusmasinad – Ohutus – 1. osa: Üldnõuded	ISO 4254-1	Isetõendamine
Põllumajandusmasinad – Ohutus – 11. osa: Koguriga pressid	ISO 4254-11	Isetõendamine

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud Euroopa Ühenduses asuva isiku nimi ja aadress:

Brigitte Birk
 John Deere GmbH & Co. KG
 Mannheim Regional Center (Zentralfunktionen)
 John Deere Strasse 70
 Mannheim, Germany D-68163
 EUConformity@JohnDeere.com

Deklareerimise asukoht: Arc-lès-Gray, France

Deklareerimise kuupäev: 01. mai 2013

Tootmisüksus: John Deere Arc-Lès-Gray

Nimi: Didier DELPHIGUE

Ametinimetus: Manager Product Engineering (tehnikadirektor)

DXCE01 —UN—28APR09



CC03745.00010BC -21-30APR13-1/1

Tolliliit – EAC

See teave kehtib ainult masinatele, mis kannavad EAC vastavustähist.

Teave toodete kohta, mis kannavad Tolliliidu liikmesriikide kinnitusmärki

Tootja Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Mudel: Rullipress F440R

Tolliliidu Venemaa, Valgevene ja Kasahstani volitatud esindaja aadress:
Piiratud vastutusega ettevõte
"John Deere Rus"

Aadress:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

Tehnilise toe saamiseks võtke ühendust edasimüüjaga.

Tootmiskuupäev on märgitud toote sildile.

- | | |
|---|-----------------------------------|
| A —Mudeli tähis | E —Mudeli aasta |
| B —Seerianumber | F —Suurim teljekoormus |
| C —Suurim haakeseadise koormus | G —Suurim lubatud kogukaal |
| D —Tootmise kuu ja aasta (KK/AAAA) | |

The diagram shows a rectangular label for John Deere. At the top, it says 'JOHN DEERE' and '2, Avenue Jean Jaurès 70100 ARC-LES-GRAY (FRANCE)'. Below this, it says 'Marque : JOHN DEERE (DEERE & COMPANY, ILLINOIS, USA)'. The label contains several fields: 'Type/Variante/Versión', 'Numéro de série', 'PTAC' (kg), 'Masses Maximales Admissibles' (kg) with sub-fields for 3 and 4, and a bottom section with 'JOHN DEERE Année Modèle' and 'EAC' logo. Callouts A through G point to: A (Model designation), B (Serial number), C (Maximum hitch weight), D (Month and year of manufacture), E (Model year), F (Maximum axle load), and G (Maximum allowable gross weight).

CC211549

CC211549 —UN—01SEP14

Näide		
Väljalaskekuu	Tootmisaasta	Tootmiskuupäev
05	2014	Mai 2014
10	2014	Oktoober 2014

DC82261,0000593 -21-23MAR15-1/1

Seerianumber

Seerianumbrisilt

Heinapressi seerianumber on loodud tehase seerianumbrisildile.

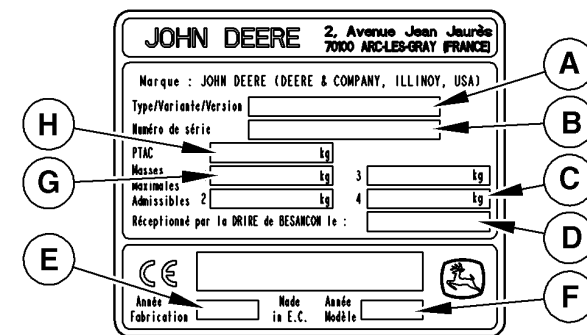
Need numbrid ja tähed on vajalikud pressi või lisaseadme varuosade tellimisel.

Et need numbrid oleksid käepärast, kirjutage vastav seerianumber pildil toodud väljadele.

OUCC006,000169A -21-29JUN10-1/1

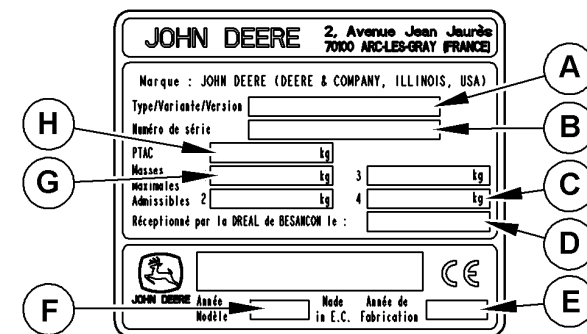
Seerianumbrisildi kirjeldus

- A—Mudeli tähis
- B—Seerianumber
- C—Suurim haakeseadise koormus
- D—Heakskiitmise kuupäev või homologeerimise number
- E—Väljalaskeaasta
- F—Mudeli aasta
- G—Suurim teljekoormus
- H—Suurim lubatud kogukaal



CC208610

Version 1



CC206124

Version 2

DC82261,000043F -21-08APR14-1/1

Heinapressi identimisnumber

Silt heinapressi identimisnumbriga asub pressi paremal küljel, hingedega kaitsevõre taga.

Märkige seerianumber alltoodud tabelisse.



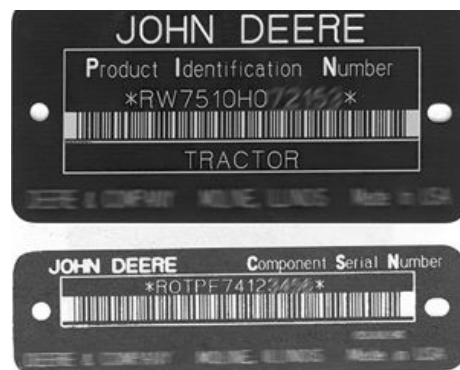
CC205240

Seerianumber													
*													*

OUCC006,0001AD0 -21-30AUG13-1/1

Hoidke omanditunnistust

1. Säilitage kindlas kohas ajakohast nimekirja kõigi toodete ja komponentide seerianumbrite kohta.
2. Veenduge regulaarselt, et identifikaatsioonisildid ei oleks eemaldatud. Teatage igast võltsimise tunnusest õiguskaitseorganitele ja tellige duplikaatsildid.
3. Teised võimalikud sammud:
 - Märgistage oma masin oma nummerdussüsteemiga
 - Tehke igast masinast mitme nurga alt värvifotod

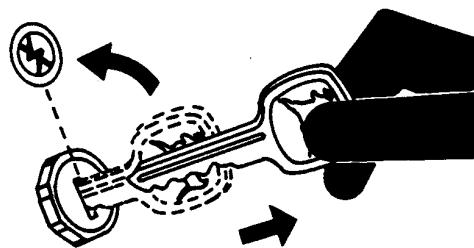


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -21-18NOV03-1/1

Hoidke masinaid turvaliselt

1. Paigaldage vandaalikindlad seadmed.
2. Masina hoiustamisel:
 - Langetage töömasin maapinnale
 - Seadistage rattad kõige laiemasse asendisse, et teha laadimine raskemaks
 - Eemaldage kõik võtmed ja akud
3. Ruumis parkimisel asetage väljapääsude ette suured seadmed ja lukustage oma laohooned.
4. Väljas parkimisel hoiustage hästi valgustatud ja tarastatud alal.
5. Pange tähele kahtlast tegevust ja teatage igast vargusest koheselt õiguskaitseorganitele.
6. Teatage igast kadumisest oma John Deere esindajale.



TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -21-18NOV03-1/1

Seerianumber

Indeks

Lehekülg		Lehekülg	
A		F	
Aku ping		Funktsiooninupp	
Test	57-4	Hooldusobjekt	37-3
Akumulaatorid		Tähis	37-3
Teostatav töö	45-28		
Andur		G	
Langetusluuk	55-39	Galvaniseeritud rulli tasasus	
Nööri rullik	55-38	Kontrollige	55-27
Pressi pöörlemissagedus	57-13		
Tuvastuspiirkonna tuvastamine	55-36	H	
Andurid		Haakeaas	
Katse	57-10	Reguleerimine	15-1
Arvesti		Haakeaasa kilp	15-3
Hooaeg ja masina üldandmed	37-27	Haakeriista virtuaalterminali kuva	
Põllu üldandmed	37-25	Rikkeotsing	50-17
Arvesti funktsioon	37-9	Harjad	
Automaatne määrimissüsteem		Reguleerimine	55-12
Määre	45-3	Heinapall	
Veaotsing	50-15, 50-16	Lühike, kuiv ja libe saak	35-9
Voolukiiruse reguleerimine	45-6, 57-13	Heinapalli kuju näidikud	
Õhutustamine	55-14, 55-15	Rulli vormimine	37-23
Üldteave	45-5, 45-6	Heinapalli kvaliteet	
Automaatse sidumise tsükli käsitsi käivitamine	37-15	Probleemid	50-7
Avaleht		Heinapalli käsitsi lisamine ja eemaldamine	
Kuva kirjeldus	37-2	Põllupindala arvesti	37-25
Avamine		Heinapress	
Külgluuk	35-3	Riputuskohad	55-41
D		Üldised probleemid	50-5
Diagnostika veakood		Heinapressi ettevalmistamine	
Loend	57-6	Nööri valimine	20-4
Diagnostikafunktsioon	57-2	Nööri kasti täitmine	20-4
Diagnostikakood		Nööri rullide käitlemine	20-4
Hiljutised probleemid	57-3	Rattamutrite pingutusmomenti kontrollimine	20-9
E		Rehvide pumpamine	20-8
Eemaldamine		Valige võrgurull	20-1
Keeled	57-15	Võrgurulli laadimine	20-2
Eemaldamine ja paigaldamine		Heinapressi käsitsemine	
Võrgulõiketera	55-25	Enne heinapressi iga kasutuskorda	35-1
Võrksidumise veorihm	55-34	Külgluugi avamine ja sulgemine	35-3
Elektriline		Luugi lukustusklapp	35-4
Osade asukoht	55-35	Lühikese saagi suunuri reguleerimine	35-6
Elektro-hüdraulilised komponendid		Materjali etteanne	35-8
Test	57-11	Saagi ettevalmistamine (hein)	35-3
Esimese 10 töötunni järel		Saagi ettevalmistamine (põhk)	35-3
Rattamutrite pingutusmoment	32-1, 45-12	Saagi ettevalmistamine (silo)	35-3
Esimese 50 töötunni järel		Vaalude suurus	35-3
Käigukast	32-1, 45-16	Vaalukompressori valtsi reguleerimine	35-6
Rattamutrite pingutusmoment	32-1, 45-15	Valtside tõrjeliistude reguleerimine (nr 13, 14 ja 15)	55-17
Etteanderoor		Heinapressi programm	
Ummistuse kõrvaldamine	37-19	Funktsiooninupu tähis	37-3
Etteanderoori ajamikett		Juurdepääs	37-1
Reguleerimine	55-11		

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Heinapressi sissetöötamine..... 32-1	Juhtmestikuga
Hiljutised probleemid 57-3	Ühendamine..... 25-9
Hoiatuskuvad..... 57-1	JVV (PTO)
Hoiustamine	Teleskoopkardaani lahtiühendamine..... 25-10
Ettevalmistus hooaja alguseks..... 60-2	Jõuülekandeõli
Pressi ettevalmistamine hoiulepanekuks 60-1	Õli, jõuülekanne 45-3
Pressi hoiustamine hooaja lõpul 60-1	
Hooaja arvesti..... 37-27	K
Hooldus	
Enne iga hooldust 55-1	Kaliibrimine
Heinapressi keti tuvastamine 55-6	Rulli kuju potentsiomeetrid..... 57-17
Heinapressi valtside nummerdus..... 55-2	Kasutamine
Kopeerratta remont 55-42	Vesikustuti..... 35-2
Nöörsidumise lähtepunkti reguleerimine..... 55-20	Katse
Peenesti lõiketera andurite reguleerimine..... 55-40	Andurid..... 57-10
Peenesti lõiketerade asendamine..... 55-13	Kattelapid
Ratta eemaldamine ja paigaldamine..... 55-42	Reguleerimine..... 55-17
Reguleerige langepinna andurit 55-39	Keeled
Reguleerige nöörirullikute andureid 55-38	Eemaldamine 57-15
Rõhuakude..... 45-29	Lisamine 57-15
Sidumisnööri lõikurite reguleerimine 55-21	Keti õlitussüsteem
Valtsi ketiratta kinnitusmutrite pingutamine 55-4	Probleemid 50-14
Võrgulõikamise anduri reguleerimine..... 55-38	Ketid
Hooldusvälbad..... 45-1	Õlitusdetailide asukoht..... 45-7
Hüdraulika ühendusmuhv	Ketiõlitussüsteem
Filtrite puhastamine..... 45-9	Ringluse õhutustamine 55-14
Hüdraulikavoolikud	Kett
Asendamine 45-28	Etteanderootori ajamiketi reguleerimine 55-11
Ühendage traktoriga 25-5	Koguri ajamiketi reguleerimine..... 55-7
Hüdraulilised pidurid	Luugi valtsi veoketi reguleerimine..... 55-10
Ühendamine..... 25-8	Peaülekande keti reguleerimine..... 55-8
Hüdrovoolikud	Raami valtsi ajamikett..... 55-9
Hoiustamine 25-11	Kinnitamine ja lahti võtmine
I	Õhkpidurite ühendamine..... 25-8
Iga 10 töötunni järel 45-14	Kinnitusdetailide pingutusmomendid
Iga 1000 heinapalli järel..... 45-20	Meetermõõdustik 55-1
Iga 2 aasta järel	Kliendi ja põllu number
Silla laagrid 45-28	Valimine 37-24
Iga 30 töötunni järel 45-14, 45-15	Kliendinumber
Iga 50 töötunni järel 45-16, 45-17	Valimine 37-24
Iga 500 töötunni järel	Kogur
Käigukast 45-22	Kõrguse reguleerimine..... 35-4
Iga päev	Tõstmine või langetamine 37-18
Peenesti lõiketerade kontrollimine 45-11	Koguri ajamikett
Igakuine	Reguleerimine..... 55-7
Parkimispiduri kontrollimine 45-21	Koguri isepöörduvad kopeerrattad
Isepöörduvad kopeerrattad	Reguleerimine..... 35-5
Transpordiasend 30-3	Koguri kopeervedru
J	Reguleerimine..... 35-4
John Deere originaalvaruosad..... 55-2	Komponentide asukoht
Juhis hea rulli moodustamiseks	Elektriline 55-35
Rulli kuju näidik..... 37-21	Kontrollige
	Galvaniseeritud rulli tasasus 55-27
	Kontrollimine
	Vesikustuti..... 45-21
	Kopeerratas
	Remont 55-42

Jät kub järgmisel leheküljel

	Lehekülg		Lehekülg
Kord aastas		Lisavarustus	
Hüdropiduri klotsid	45-25	Akujuhtmestik.....	40-2
Piduri pöördetapi mutri pingutusmomendi kontrollimine	45-26	Ekraani hoidik	40-2
Rattamutrite pingutusmomendi kontrollimine	45-22	Kabiini juhtmekimp	40-3
Õhkpiduri klotsid	45-24	Kõresuunur	40-1
Õhkpidurite võllid	45-23	Lisavarustuse valimine	40-1
Kord nädalas	45-18	Luugi lukustusklapp	35-4
Korraliku rulli vormimine		Luugi valtsi veokett	
Rulli kuju näidik	37-21	Reguleerimine	55-10
Kummivaltsi pidur		Luuk	
Reguleerimine	55-32	Sulgemine	30-2
Kuva		Lühikese saagi suunur	
Avalehe kirjeldus	37-2	Reguleerimine	35-6
Kõresuunur	40-1		
Kõrvalda		M	
Ümber etteandevaltside mähkunud vörk	55-34	Masina parkimine	30-3
Käigukast		Masina üldandmete arvesti	37-27
Tühjendamine	32-1, 45-16, 45-22	Materjali etteanne	35-8
Ölitase	45-18	Meetermõõdus poltide ja kruvide pingutusmomendid	55-1
Käitamine		Modifitseeritud rehvisõlm	
Pressi käsitsi pööramine	35-9	Sidumisnöör	20-5
Rulli tiheduse näidik	35-7	Mudeli näidis	00-1
Käitur		Mõõtühikud	37-1
Elektritarbe kontrollimine	57-12	Määrdeained	
Käitusvõll		Segamine	45-4
Teleskoopkardaani ühendamine	25-3	Määrdeained, ohutus	
Käitusvõlli pöörlemissagedus		Ohutus, määrdeained	45-4
Select	15-1	Määrdeainete hoiustamine	
Külge- ja lahtiühendamine		Hoiustamine, määrdeaine	45-4
Julgestusketi ühendamine	25-4	Määrdeainete segamine	45-4
Tiisli reguleerimine	25-1	Määre	45-2
Ühendage teleskoopkardaan traktori käitusvõlli küljest lahti	25-10	Automaatne määrimissüsteem	45-3
Külgeühendamine		Määrimine ja hooldus	
Julgestusketi	25-4	Esimese 50 töötunni järel	45-16
Külgeühendamine ja lahtivõtmine		Iga 10 töötunni järel	45-13, 45-14
Hüdrauliliste pidurite ühendamine	25-8	Iga 1000 heinapalli järel	45-20
Hüdروoolikute hoiulepanek	25-11	Iga 2 aasta järel	45-28
Teleskoopkardaani hoiulepanek	25-10	Iga 30 töötunni järel	45-14
Teleskoopkardaani ühendamine traktori käitusvõlliga	25-3	Iga 500 töötunni järel	45-22
Tugijala kasutamine	25-11	Kord aastas	45-22, 45-26
Külgluuk		Kord nädalas	45-18
Sulgemine	30-2	Langepind	45-11
		Peenesti lõiketerad	45-11
L		Rattamutrite pingutusmoment	45-12, 45-15
Lahtivõtmine		Tuleohu vältimine	45-11
Teleskoopkardaan	25-10	Vastavalt vajadusele	45-9
Lisamine		Määrimine ja perioodiline hooldus	
Keeled	57-15	Iga 50 töötunni järel	45-16, 45-17
Lisaseade		Igakuine	45-21
Otsimine	40-1	Järgige hooldusvälpasid	45-1
Lisaseadmed		Keti õlitusdetailide asukoht	45-7
Lõiketera pesade täitekomplekt	40-2	Vastavalt vajadusele	45-8, 45-10
Rihmade komplekt	40-1	Õli voolukiiruse reguleerimine	45-8

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg

Lehekülg

N

Nöör läbi nöörikasti	
Vedamine	20-5
Nöör nöörikastist välja nööri juhtõlgadeni	
Vedage	20-6
Nööri lõikurid	
Reguleerimine	55-21
Nöörkast	
Eesmine	20-4
Nöörkasti täitmine	20-4
Nöörsidumine	
Iga 30 töötunni järel	45-15
Probleemid	50-12
Reguleerimine	37-11
Nöörsidumise lähtepunkt	
Reguleerimine	55-20

O

Ohutuled	30-1
Ohutus	
Vesikustuti täitmine	55-3
Ohutus, Hoiduge kõrgsurvevedelikest	
Hoiduge kõrgsurvevedelikest	05-10
Osade asukoht	
Elektriline	55-35

P

Paigaldamine	
Bondioli teleskoopkardaan	20-7
Parkimispidur	
Kontrollimine	45-21
Peaülekande kett	
Reguleerimine	55-8
Peenesti lõiketera andurid	
Reguleerimine	55-40
Peenesti lõiketerad	
Kontrollimine	45-11
Sissetõmbamine ja aktiveerimine	37-18
Teritage	55-14
Vahetamine	55-13
Pingutage	
Valtsi ketiratta kinnitusmutrid	55-4
Pingutusmomendid	
Meetermõõdustik	55-1
Pingutusplaadid	
Reguleerimine	55-18
Plastrullikud	
Reguleerimine	55-29
Poltide ja kruvide pingutusmomendid	
Meetermõõdustik	55-1
Pressi ettevalmistamine	
Hoolitsus võrgurulli eest	20-1
Modifitseeritud rehvisõlm	20-5
Soodisõlm	20-5

Võrgu sidumisseade	20-1
Pressi hüdraulikasüsteem	
Ühendage traktoriga	25-5
Pressi käsitsi pööramine	35-9
Pressi pukseerimine avalikel teedel	30-1
Pressi pöörlemissageduse andur	
Reguleerimine	55-37
Sisse- või väljalülitamine	57-13
Pressiga töötamine	
Maisivarte puhul	35-9
Silo ja niiskete saakide puhul	35-9
Puhastamine	
Masin	35-1
Puhasti	
Rootori tigu	55-15
Põllu number	
Valimine	37-24
Põllupindala arvesti	
Heinapalli käsitsi lisamine ja eemaldamine	37-25
Kokku	37-25

R

Raami valtsi ajamikett	
Reguleerimine	55-9
Ratas	
Eemaldamine ja paigaldamine	55-42
Mutri pingutusmomendi kontrollim-	
ine	20-9, 45-22
Mutri pingutusmoment	32-1, 45-12, 45-15
Reguleerimine	
Automaatse määrimissüsteemi	
voolukiirus	45-6, 57-13
Etteanderootori ajamikett	55-11
Haakeaas	15-1
Harjad	55-12
Kattelapid	55-17
Koguri ajamikett	55-7
Koguri isepöörduvad kopeerrattad	35-5
Koguri kopeervedru	35-4
Koguri kõrgus	35-4
Koguri standardsed kopeerrattad	35-5
Kummivaltsi pidur	55-32
Langepinna andur	55-39
Luugi valtsi veokett	55-10
Lühikese saagi suunur	35-6
Nööri lõikurid	55-21
Nöörirullikute andurid	55-38
Nöörsidumine	37-11
Nöörsidumise lähtepunkt	55-20
Peaülekande kett	55-8
Peenesti lõiketera andurid	55-40
Pingutusplaadid	55-18
Plastrullikud	55-29
Pressi pöörlemissageduse andur	55-37
Raami valtsi ajamikett	55-9
Rulli tihedus	35-7
Rulli täismõõt	35-8

Jätukub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Rulli väljaveeremisraam..... 20-7	Sidumissüsteem..... 37-10
Rullikute hoidikud..... 55-19	Valimine 37-10
Täismõddus rulli andur..... 55-36	Silla laagrid..... 45-28
Vaalukompressori valts..... 35-6	Iga 2 aasta järel..... 45-28
Valtsi (nr 13) puhasti..... 55-16	Silo
Valtside tõrjeliistud (nr 13, 14 ja 15)..... 55-17	Probleemid..... 50-8
Vastulõiketera asend..... 55-28	Silo ja niiske saagi pressimine..... 35-9
Võrgu käituri asend..... 55-30	Sissetõmbamine ja aktiveerimine
Võrgulõikamise andur..... 55-38	Peenesti lõiketerad..... 37-18
Võrksidumine..... 37-10	Sissetöötamine
Võrksidumise pinge..... 35-10	Esimese 50 töötunni järel..... 32-1
Võrksidumise veorihma pinge..... 55-33	Heinapressi sissetöötamine..... 32-1
Õlivool..... 45-8	Rattamutrite pingutusmoment..... 32-1
Ülemõõdu/luugi andur..... 55-36	Soodisõlm
Rehvide pumpamine..... 20-8	Sidumisnõör..... 20-5
Rihmade komplekt..... 40-1	Standardised kopeerrattad
Rikkeotsing	Reguleerimine..... 35-5
Haakeriista virtuaalterminali kuva..... 50-17	Transpordiasend..... 30-2
Heinapalli kvaliteet..... 50-7	Sulgemine
Koguri probleemid..... 50-1	Külgluuk..... 30-2, 35-3
Pressi üldised probleemid..... 50-5	Luuk..... 30-2
Probleemid etteandega..... 50-1	Suurim hüdrauliline tööõhk..... 05-9
Võrksidumisseadise probleemid..... 50-9	Sätete funktsioon..... 37-8
Rootori teo puhastid	
Reguleerimine..... 55-15	
Rulli kuju potentsiomeetrid	
Kaliibrimine..... 57-17	
Rulli tihedus..... 35-7	
Reguleerimine..... 35-7	
Rulli täismõõt	
Reguleerimine..... 35-8	
Rulli väljaveeremisraam	
Reguleerimine..... 20-7	
Rullikute hoidikud	
Reguleerimine..... 55-19	
Rõhuakud	
Hooldus..... 45-29	
S	T
Saagi ettevalmistamine	Tehnilised andmed
Hein..... 35-3	Heinapress F440R..... 65-1
Põhk..... 35-3	Tehtav töö
Silo..... 35-3	Reguleerige harju..... 55-12
Vaalu suurus..... 35-3	Võrgu sidumisseadme seadete loetelu..... 55-27
Seerianumber	Teleskoopkardaan
Plaat..... 70-1	Bondioli paigaldamine..... 20-7
Seerianumbrid	Hoiustamine..... 25-10
Heinapressi identimisnumber..... 70-1	Lahtiühendamine..... 25-10
Sildi kirjeldus..... 70-1	Ühendamine..... 25-3
Seitsme klemmiga haagise pistikupesa ühendus..... 25-9	Teleskoopkardaani hoidik..... 25-3
Select	Teostatav töö
Traktori käitusvõlli pöörlemissagedus..... 15-1	Akumulaatorid..... 45-28
Sidumise automaatne käivitamine..... 37-17	Teritage
Sidumise käivitusrežiim	Peenesti lõiketerad..... 55-14
Valimine..... 37-14	Teritamine
Sidumisnõör	Võrgunuga..... 55-26
Valimine..... 20-4	Test
	Elektro-hüdraulilised komponendid..... 57-11
	Käituri elektritarve..... 57-12
	Traktori aku pinge..... 57-4
	Tiisel
	Reguleerimine..... 25-1
	Tiisli raami ja haakekonksu hooldus..... 45-27
	Tiisli reguleerimine..... 25-1
	Traktor
	Haakeaas..... 15-1
	Reguleerige hüdrojaotureid..... 15-2
	Traktori ettevalmistamine
	Haakeaasa kilp..... 15-3
	Reguleerige haakeaasa..... 15-1
	Reguleerige hüdrojaotureid..... 15-2

Jätkub järgmisel leheküljel

Lehekülg	Lehekülg
Valige traktori käitusvõlli pöörlemisagedus 15-1	Vesikustuti
Transpordiasend	Kasutamine 35-2
Isepöörduvad kopeerrattad 30-3	Kontrollimine 45-21
Standardsed kopeerrattad 30-2	Virtuaalterminal
Transport ja parkimine	Juhtmestik 15-3
Külgluukide sulgemine 30-2	Võrgu käituri asend
Transportimine	Reguleerimine 55-30
Masina parkimine 30-3	Võrgu sidumisseade
Pressi pukseerimine avalikel teedel 30-1	Hoolitsus 20-1
Soovitavad hoiatustuled 30-1	Seadete loetelu 55-27
Tugijalg	Võrgunõa teritamine 55-26
Hoiuasendisse panek 25-4	Võrgulõikamise andur
Kasutamine 25-11	Reguleerimine 55-38
Tulekahju	Võrgulõiketera
Tulekahju korral 05-8	Eemaldamine ja paigaldamine 55-25
Vesikustuti täitmine 55-3	Võrgunuga
Vältimine	Teritamine 55-26
Masina puhastamine 35-1	Võrgurull
Üldist 05-7	Hoolitsus 20-1
Tuleohu vältimine 45-11	Laadimine 20-2
Tõstmine või langetamine	Select 20-1
Kogur 37-18	Võrksidumine
Täismõõdus rulli andur	Reguleerimine 37-10
Reguleerimine 55-36	Võrksidumise pinge
	Reguleerimine 35-10
U	Võrksidumise veorihm
Ummistuse kõrvaldamine	Eemaldamine ja paigaldamine 55-34
Etteanderootor 37-19	Võrksidumise veorihma pinge
	Reguleerimine 55-33
V	Võrksidumisseadis
Vaalu suurus 35-3	Probleemid 50-9
Vaalukompressori valts	
Reguleerimine 35-6	Õ
Vajadusel	Õhkpiduri paak
Automaatse määrimissüsteemi kasseti	Kontrollimine ja tühjendamine 45-19
vahetamine 45-10	Õhkpidurid
Automaatse määrimissüsteemi mahuti täitmine 45-9	Ühendamine 25-8
Universaalse ketiõlitussüsteemi paagi täitmine 45-8	Õhkpidurite paagi tühjendamine 45-19
Valimine	Õhutustamine
Sidumissüsteem 37-10	Automaatne määrimissüsteem 55-14, 55-15
Valtsi (nr 13) puhasti	Ketiõlitussüsteemi pump 55-14
Reguleerimine 55-16	Õlitusdetailide asukoht
Vastavalt vajadusele	Ketid 45-7
Puhastage hüdraulilise ühendusmuhvi filtrid 45-9	Õlivool
Puhastage õlipaagi filter 45-8	Reguleerimine 45-8
Tugijalg 45-10	
Vastulõiketera asend	Ü
Reguleerimine 55-28	Ühendamine
Veaotsing	Hüdrauliline pidur 25-8
Automaatne määrimissüsteem 50-15, 50-16	Juhtmestikuga 25-9
Keti õlitussüsteem 50-14	Traktori hüdraulikasüsteemiga 25-5
Nõorsidumine 50-12	Õhkpidurid 25-8
Siloprobleemid 50-8	Ülemõõdu/luugi andur
Vedage	Reguleerimine 55-36
Nõör nõorikastist välja nõori juhtõlgadeni 20-6	Ümber etteandevaltside mähkunud võrk
Vedamine	Kõrvalda 55-34
Nõör läbi nõorikasti 20-5	

John Deere'i teenindus hoiab Teie masina töökorras

John Deere varuosad

Me muretseme Teile John Deere originaalvaruosad lühima aja jooksul ja aitame nii vältida pikki seisakuid.

Suuremahulise ja hästisorteeritud lao tõttu oleme me Teie vajadustest alati sammujagu ees.



DX,IBC,A -21-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Õiged tööriistad

Täppistööriistad ja kontrollseadmed võimaldavad meie klienditeenindusel rikked kiiresti avastada ja kõrvaldada... et hoida kokku Teie aega ja raha.



DX,IBC,B -21-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Hea väljaõppega tehnikud

John Deere hooldustehnikud panevad koolitusele suurt rõhku.

Reeglipäraselt toimuvatel kursustel õpivad meie töötajad masinaid ja nende hooldamist põhjalikult tundma.

Tulemus?

Kogemus, millele võite kindel olla!



DX,IBC,C -21-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Kiiresti kohal

Meie eesmärk on pakkuda kiiret ja tõhusat abi siis ja seal, kus Te seda kõige enam vajate.

Me remondime kohapeal või meie töökojas, täiesti sõltuvalt asjaoludest: külastage meid ja usaldage meid.

JOHN DEERE KLIENDITEENINDUSE LÄBIMÕELDUS:
Me oleme kohal, kui Te meid vajate.



DX,IBC,D -21-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

