

F440R ISOBUS Rundbalspress



INSTRUKTIONSBOK F440R ISOBUS Rundbalspress OMCC59746 UTGÅVA C5 (SUÉDOIS)

John Deere Arc-lès-Gray
(Denna handbok ersätter OMCC59492 Utgåva L3)
Europeisk utgåva
PRINTED IN U.S.A.



Introduktion

Inledning

LÄS NOGGRANNT IGENOM INSTRUKTIONSBOKEN. Lär dig att hantera och underhålla maskinen på rätt sätt. Felaktig användning kan leda till personskador eller materiella skador. Denna bok samt varningsdekalerna kan även finnas tillgängliga på andra språk (kontakta din John Deere-återförsäljare för beställning).

INSTRUKTIONSBOKEN bör alltid finnas till hands och skall följa maskinen vid ägarbyte.

ALLA VÄRDEN i denna instruktionsbok är angivna antingen enligt det metriska systemet eller i tum. Använd endast korrekta reservdelar och skruvförband. Använd metriska verktyg för metriska skruvförband och tumverktyg för tumskruvförband.

Beteckningarna HÖGER och VÄNSTER gäller i redskapets körriktning vid körning framåt.

ANTECKNA MASKINENS SERIENUMMER (P.I.N.) i sektionen Specifikationer eller Serienummer. Det kompletta numret behövs för att kunna spåra maskinen vid eventuell stöld. Likaså behöver återförsäljaren dessa nummer vid reservdelsbeställning. För säkerhets skull bör identifieringsnumren även noteras på annan säker plats.

INNAN MASKINEN LEVERERADES, genomfördes en maskininspektion av din John Deere-återförsäljare. Kontakta återförsäljaren efter det att maskinen använts i ca 100 timmar, så att han har möjlighet att utföra en efterleverans-inspektion.

DENNA RUNDBALSPRESS ÄR ENBART KONSTRUERAD för användning inom lantbruket och där förekommande arbeten ("avsedd användning"). All annan

användning strider mot den avsedda användningen. Tillverkaren avsägar sig allt ansvar från varje typ av skada som uppstår pga. felaktig användning. Alla anvisningar och föreskrifter för användande, underhåll och reparation angivna av tillverkaren är nödvändiga för den avsedda användningen och måste efterföljas.

ARBETE MED RUNDBALSPRESSEN liksom underhåll och reparationer får endast ske av den som är väl förtrogen med maskinens funktion, speciella egenskaper och gällande arbetarskyddslagstiftning. Gällande föreskrifter som omfattar förebyggande av olycksfall, arbetarskydd, miljöskydd och trafiklagstiftning måste alltid beaktas. Ändringar i rundbalspressens konstruktion eller utförande utan tillverkarens godkännande fritar denne från allt ansvar för alla eventuella skador orsakade av företagen ändring.

REGISTRERA ANVÄNDA PRODUKTER. Om du har köpt John Deere-produkter från en auktoriserad John Deere-återförsäljare, uppdaterades garantiregistreringsinformationen av återförsäljaren och behöver ingen ytterligare information från din sida.

Om du har köpt begagnade John Deere produkter från en auktion, genom en handlare eller från en bonde, vänligen registrera dem omedelbart. Kundens säkerhet och nöjdhet är av högsta prioritet för John Deere och John Deere återförsäljare. Din lokala John Deere återförsäljare har den bästa utrustningen och är angelägna om att ge dig en överlägsen nivå av underhåll för din maskin. Vänligen skriv in dina produktdetaljer och din adress online, genom att använda den John Deere hemsida som motsvarar ditt land.

CC03745,0001132 -67-19NOV13-1/1

Inspektion före leverans

Följande kontroller, justeringar och service utfördes innan maskinen levererades:

1. ☐ Hjulmuttrarna har dragits åt med angivet moment. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förberedelse av balpressen".
2. ☐ Ringtrycket har kontrollerats och korrigerats (vid behov). Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".
3. ☐ Skruvarna i dragbommens ram och vagnsdraget har dragits åt till angivet moment. Se Ärligen - Dragbommens ram och drag i avsnittet "Smörjning och underhåll".
4. ☐ Växellådornas oljenivåer har kontrollerats och är korrekta. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)
5. ☐ Alla smörjnipplar har smorts. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)
6. ☐ Kedjorna är rätt spända och smorda. Se avsnittet "Smörjning och underhåll" och "Service".
7. ☐ Sensorerna är korrekt justerade. Se avsnittet "Service".
8. ☐ Hydraulslangar och -anslutningar har kontrollerats beträffande täthet.
9. ☐ Lackeringen är slät och alla dekaler sitter på.
10. ☐ Nätkniven har torkats av.
11. ☐ Batterikabelhärvan har monterats (vid behov).
12. ☐ Maskinen har provkörts.
13. ☐ Bakluckan öppnas/stängs utan att kärva.
14. ☐ Monitorn fungerar korrekt.
15. ☐ Den hydrauliska bakluckans låsanordning fungerar som avsett.
16. ☐ Snittverket fungerar som avsett.
17. ☐ Instruktionsboken har överlämnats till kunden.
18. ☐ Alla reglage och säkerhetsföreskrifter har förklarats för kunden.

Datum:

Återförsäljarens/serviceteknikerns underskrift:

OUC006,0001A62 -67-19APR13-1/1

Innehåll

Sida	Sida
Identifieringsbild	
Identifieringsbild.....	00-1
Säkerhet	
Varningssymbol	05-1
Följ säkerhetsanvisningarna	05-1
Varningstexter.....	05-1
Följ trafikreglerna.....	05-2
Säker förvaring av utrustningar	05-2
Var förberedd i nödsituationer	05-2
Använd skyddsutrustning	05-3
Hantering av knivar.....	05-3
Säkerhetskontroll.....	05-3
Se upp för roterande kraftöverföringsaxlar	05-4
Säkerhet på väg	05-4
Använd en säkerhetskedja	05-5
Beakta maximala transporthastigheter	05-5
Följ däckrekommendationerna	05-5
Säkert underhåll av däck	05-6
Kontroll av ballast, spårvidd och däcktryck.....	05-6
Säker användning av balpressen	05-6
Säker användning av balpressen i sluttningar.....	05-7
Brandskydd.....	05-7
Vid brand	05-8
Spärrning av bakluckan	05-8
Säkert underhåll av balpressen	05-8
Hydraulsystemets max. arbetstryck	05-8
Arbeta säkert	05-9
Skydda människor och djur	05-9
Undvik utsprutande högtrycksvätskor.....	05-10
Personlig säkerhet vid service.....	05-10
Avlägsna färg före svetsning eller uppvärmning	05-11
Undvik uppvärmning nära tryckledningar	05-11
Säker service av ackumulatorsystem	05-11
Undvik högtrycksstråle på varningsdekaler	05-12
Undvik högtrycksstråle på hydraulcylindrar	05-12
Visa hänsyn mot miljö och ekologi	05-12
Varningsdekaler	
Varningsdekaler.....	10-1
Instruktionsbok	10-1
Reparation och underhåll	10-1
Drivkedjor	10-2
Balpress teleskopaxel.....	10-2
Ballossning	10-2
Baklucka i upplyft läge.....	10-3
Bakluckans säkerhetsspärr	10-3
Öppning av bakluckan	10-3
Pickup.....	10-4
Kuldragets fästskruv	10-4
Pressdragets fästskruvar.....	10-4
Hydraulackumulatorer	10-5
Tryckluftsbehållare	10-5
Förberedelse av traktorn	
Justering av dragbom	15-1
Välja traktorns kraftuttagsvarvtal	15-1
Inställning av traktorhydraulikens flödesventiler	15-2
Rundbalspressens elsystem och kraftbehov	15-2
Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall).....	15-3
Dragbomsskydd av egen tillverkning.....	15-3
Förberedelse av balpressen	
Val av nätrulle	20-1
Förvaring av nätrullar.....	20-1
Underhåll av nätlindningen	20-1
Ladda nätrulle	20-2
Välj garn	20-4
Skötselråd Garnnystan	20-4
Laddning av garmlåda	20-4
Garnknutar.....	20-5
Trädning av garnet genom garmlådan	20-5
Trädning av garnet från garmlådan till garnarmarna.....	20-6
Justering av balramp	20-7
Montera teleskopaxel av märket Bondioli.....	20-7
Ringtryck.....	20-8
Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	20-9
Till- och fränkoppling	
Justera pressens drag	25-1
Anslut teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel	25-3
Teleskopaxelstöd	25-3
Säkring av säkerhetskedja	25-4
Stödbenets transport-/förvaringsläge	25-4
Anslutning till traktorns hydraulsystem	25-5
Ansluta hydrauliska bromsar (om så utrustad).....	25-8

Fortsättning på nästa sida

Originalinstruktionsbok. All information, alla illustrationer och specifikationer i denna handbok baserar på den senast tillgängliga informationen vid tiden för publiceringen. Rätten att när som helst och utan tillkännagivelse göra förändringar förbehålles.

COPYRIGHT © 2015
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2013

Sida	Sida
Ansluta tryckluftsbrömsar (om så utrustad)	25-8
Sjustifts släpvagnskontakt	25-9
Anslutning av rundbalspressens kabelhärva	25-9
Koppla från teleskopaxeln från traktorns kraftuttagsaxel	25-10
Förvara teleskopaxel	25-10
Stödbenets funktion	25-11
Förvara hydraulslangar	25-11
Transport och parkering	
Transport av pressen på allmän väg	30-1
Varningsljus och varningsanordningar	30-1
Se till att sidodörrarna är låsta	30-2
Inställning av standardpickuphjul i transportläge	30-2
Inställning av pivotupphängda stödhjul i transportläge	30-3
Parkera maskinen (press med hydrauliska bromsar)	30-3
Parkera maskinen (press med tryckluftsbrömsar)	30-3
Inkörningsperiod	
Inkörning av balpress	32-1
Efter de första 10 drifttimmarna – hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	32-1
Efter de första 50 drifttimmarna - Väckellåda	32-1
Efter de första 50 drifttimmarna – hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	32-1
Körning — rundbalspress	
Inför varje gång du använder balpressen	35-1
Rengöra maskinen för att förhindra brand	35-1
Vidta följande åtgärder vid brand	35-1
Använda tryckvattentanken	35-2
Pressning	35-3
Öppning och stängning av sidolucka	35-3
Bakluckans spärrventil	35-4
Justering av pickuphöjd	35-4
Justera avlastningsfjädern på pickupen	35-5
Inställning av pickupens standardstödhjul	35-5
Ställa in pickupens pivoterande stödhjul	35-6
Omställning av tillhållarplåt (om så utrustad)	35-6
Justering av roterande strängtillhållare (om sådan finns)	35-7
Justera baltätheten	35-7
Baltäthetsmätare	35-8
Justering av balstorleken	35-8
Inmatning av material	35-9
Pressning av korta, torra, glatta grödor	35-9
Pressning av majsstjälkar	35-9
Körning vid ensilage och våta grödor	35-9
Runddragning av pressen för hand	35-10
Justera nätets sträckning	35-11
Användning av balpressens användarprogram	
Åtkomst till balpressens program	37-1
Måttenheter	37-1
Beskrivning av displayen för huvudmenyn	37-2
Beskrivning av funktionsknappar	37-3
Funktionsknapparnas funktioner i balpressprogram	37-3
Funktionen Inställningar	37-8
Funktionen Räknare	37-9
Val av lindningssystem	37-10
Justering av nätlindningen	37-10
Justering av garnlindningen	37-11
Val av läge för lindningsstart	37-14
Manuell start av automatisk lindning	37-15
Automatisk start av lindningscykel	37-17
Höjning eller sänkning av pickupen	37-18
In- och utfällning av snittverkets knivar	37-18
Rensa matarrotor	37-19
Riktlinjer för pressning av välformade balar	37-21
Forma en bal	37-22
Val av kund- och fältnummer	37-23
Lägg till eller ta bort balar manuellt i fälträknaren	37-24
Räkneverk för fälttotaler	37-24
Säsongsräknare och räkneverk för maskintotaler	37-26
Tillbehör	
Hitta tillbehör	40-1
Halmdeflektor	40-1
Remsats	40-1
Blindknivar	40-2
Batterikablage för monitor	40-2
Monitorkonsol	40-2
Hyttkablage för monitor	40-3
Pivotupphängda stödhjul	40-3
Smörjning och underhåll	
Smörj och underhåll maskinen på ett säkert sätt	45-1
Serviceintervaller	45-1
Utför smörjning och underhåll	45-1
Fett	45-2
Väckellådsolja	45-2
Fett för automatiskt smörjsystem	45-3
Olja för kedjornas centralsmörjning	45-3
Alternativa och syntetiska smörjmedel	45-3
Förvaring av smörjmedel	45-3
Blandning av smörjmedel	45-4
Allmän information om automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)	45-4
Allmän information om automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)	45-5
Justera flödes hastighet i automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)	45-5
Kedjesmörjning, komponentplacering	45-6

Fortsättning på nästa sida

	Sida
Justera oljeflöde	45-7
Vid behov – påfyllning av oljebehållare för automatisk kedjesmörjning	45-7
Vid behov – rengöring av oljebehållarens filter	45-8
Vid behov - rengör hydraulkopplingsfiltren	45-8
Vid behov – Påfyllning av tank till automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp).....	45-9
Vid behov - Byta patron i automatiskt smörjsystem (med pump av patron typ).....	45-9
Vid behov — stödben	45-10
Dagligen - Brandskydd	45-10
Dagligen — snittverkets knivar och nedfällbar knivbotten	45-10
Efter de första 10 drifttimmarna – hjulmuttrarnas åtdragningsmoment.....	45-11
Var 10:e driftimme – Rullar och matarrotor (balpressar utan automatiskt smörjsystem)	45-12
Var 10:e driftimme - Pickupens pivotupphängda stödhjul (om sådana finns).....	45-13
Var 30:e driftstimme — drivaxellager (utan automatisk smörjning).....	45-13
Var 30:e driftstimme — garnlindning	45-14
Efter de första 50 drifttimmarna – hjulmuttrarnas åtdragningsmoment.....	45-14
Efter de första 50 drifttimmarna - Væxellåda	45-15
Var 50:e driftimme - Bogserkrok av kultyp (beroende på utrustning)	45-15
Var 50:e driftstimme - drivaxel	45-16
Varje vecka — växellådans oljenivå	45-17
Varje vecka - kontrollera och töm tryckluftsbromsarnas behållare	45-18
Var 1000: e bal — nâtlindning	45-19
Månadsvis – Kontrollera parkeringsbromsen	45-20
Varje månad - Kontrollera tryckvattentanken.....	45-20
Var 500:e driftimme eller årligen - Byte av växellådsolja.....	45-21
Årligen – Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	45-21
Årligen – Axlar på tryckluftsbromsar	45-22
Årligen - Bromsaxlar på hydrauliska bromsar.....	45-22
Årligen – Bromsbackar på tryckluftsbromsar	45-23
Årligen – Bromsbackar på hydraulbromsar	45-24
Årligen - Bromstapp.....	45-25
Årligen - Dragbommens ram och drag	45-26
Vartannat år - Axellager	45-27
Vart 3:e år - ackumulatorer	45-27
Var 6:e år – hydraulslangar	45-27
Vart 10:e år – Ackumulatorer.....	45-28
Felsökning	
Problem med pickup och matning	50-1
Allmänna svårigheter med balpressen	50-5
Balkvalitet	50-7

	Sida
Ensileringsproblem	50-8
Problem med nâtlindningsutrustningen	50-9
Garnlindning	50-12
Autosmörjning kedjor.....	50-13
Automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp).....	50-14
Automatiskt smörjsystem (med pump av patron typ)	50-15
Redskapets virtuella monitor	50-16

Service

Metriskâ värden för bult- och skruvåtdragningsmoment.....	55-1
Före varje service	55-1
Rullarnas numrering	55-2
Använd endast John Deere original reservdelar	55-2
Fylla tryckvattentanken.....	55-3
Åtdragning av rullarnas kedjehjulsmuttrar	55-4
Byte av hydraulkomponenter	55-5
Identifiering av balpressens kedja	55-6
Justera pickupens drivkedja	55-7
Justera huvuddrivkedjan.....	55-8
Justera ramens drivkedja	55-9
Justera luckans drivkedja	55-10
Justera matarrotorns drivkedja	55-11
Justering av smörjborstar	55-12
Byte av snittverkets knivar	55-13
Slipning av snittverkets knivar	55-14
Luftning av kedjornas smörjoljaepump	55-14
Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp).....	55-14
Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av patron typ)	55-15
Justera rotorskruvarnas avskrapare	55-15
Justering av avskrapare för rulle (nr 13).....	55-16
Justera avstrykare på rullar (nr 13, nr 14 och nr 15)	55-17
Justering av skydd	55-17
Justering av garnbromsen	55-18
Justering av remskivornas hållare	55-19
Justering av garnlindningens startpunkt	55-20
Justering av garnknivar	55-21
Borttagning och installation av nâtkniven	55-25
Slipning av nâtkniven.....	55-26
Lista med nâtlindningsanordningens inställningar	55-27
Kontroll av den galvaniserade rullens ovalitet	55-27
Justering av motknivarnas lägen	55-28
Justering av plastrullarna.....	55-29
Justering av nâtcylinderns läge	55-30
Justera den gummibelagda rullens broms.....	55-32
Justering av nâtlindningens drivremsspänning	55-33
Borttagning och installation av nâtlindningens drivrem	55-34

Fortsättning på nästa sida

	Sida
Lossning av nät som lindat sig runt matarrullarna	55-34
Lokalisera maskinens elkomponenter	55-35
Fastställa sensorns avkänningsområde	55-36
Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek	55-36
Justera balpressens varvtalssensor SB 364 eller SB 365	55-37
Justera nätknivssensor SB413	55-38
Justera garnindikatorsensorer SB421 och SB422	55-38
Justering av sensor för nedfällbar knivbotten SB533	55-39
Justera sensorena för snittverkets knivar SB554 och SB555	55-40
Rundbalspressens lyftöglor	55-41
Demontera och montera hjul	55-42
Reparera stödhjul	55-42

Service — balmonitor

Varningsmeddelanden	57-1
Felsökningsfunktionen	57-2
Recent Problems (Nyligen inträffade problem)	57-3
Kontroll av traktorns batterispänning	57-4
Lista med felsökningskoder	57-6
Sensortest	57-9
Kontrollera elektrohydrauliska komponenter	57-10
Kontrollera cylinderns strömförbrukning	57-11
Balpressens varvtalssensor	57-12
Justera flödes hastighet i automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)	57-12
Ladda språk (endast monitor med minneskortsläsare eller USB-port)	57-14
Kalibrering av balformspotentiometrar RB323 och RB324	57-16

Förvaring

Inför långtidsförvaring	60-1
Efter säsongens slut	60-1
Förbereda balpressen inför säsongens början	60-2

Specifikationer

Specifikationer för F440R balpress	65-1
EU-försäkran om överensstämmelse	65-2
Tullunion – EAC	65-3

Serienummer

Serienummerskylt	70-1
Beskrivning av serienummerskylt	70-1
Balpressens produktserienummer	70-1
Ägarbevis	70-2
Säker förvaring av maskiner	70-2

Identifizierungsbild

Identifizierungsbild



F440R Rundbalspress

OUCC006,0001ACB -67-30SEP13-1/1

CC205236—UN—10OCT13

Säkerhet

Varningssymbol

Detta är varningssymbolen. Den finns både på maskinen och i denna bok och varnar för risken för personsador.

Undvik olyckor genom att alltid följa säkerhetsföreskrifterna.



TB1389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -67-29SEP98-1/1

Följ säkerhetsanvisningarna

Läs noggrant alla säkerhetsanvisningar i den här handboken och på maskinens varningsdekalerna. Håll varningsdekalerna i gott skick. Ersätt saknade eller skadade varningsdekalerna. Kontrollera att nya utrustningskomponenter och reparerade delar är utrustade med aktuella varningsdekalerna. Ersättningsdekalerna finns alltid tillgängliga hos din John Deere-återförsäljare.

Det kan finnas ytterligare säkerhetsinformation som inte är tryckt i denna instruktionsbok på de delar eller komponenter som inte är tillverkade av John Deere.

Lär dig grundligt hur maskinen ska manövreras och reglagen ska användas. Låt inte någon manövrera fordonet utan instruktioner.

Håll fordonet i gott arbetsskick. Otillbörlig modifiering av maskinen kan leda till nedsatt funktion och/eller säkerhet, och påverka maskinens livslängd.



TS201 —UN—15APR13

Om det är någon del av den här handboken som du inte förstår och därför behöver hjälp, kontakta din John Deere-återförsäljare.

DX,READ -67-16JUN09-1/1

Varningstexter

Ordet VARNING används tillsammans med varningssymbolen och varnar för allvarlig olycksrisk.

Maskinen är försedd med varningsdekalerna där olycksrisken är som störst. Det kan även finnas varningsdekalerna med allmänna säkerhetsföreskrifter. I denna bok används VARNING för att påkalla uppmärksamhet för olycksrisk.



TS187 —67—30SEP88

DX,SIGNAL -67-03MAR93-1/1

Följ trafikreglerna

Då maskinen framföres på allmän väg måste gällande trafiklagstiftning följas.



H28930 —UN—30JUN89

FX,ROAD -67-01MAY91-1/1

Säker förvaring av utrustningar

Tunga utrustningar såsom dubbelmontage och lastare etc., som inte förvaras på rätt sätt, kan falla och orsaka allvarliga personskador eller dödsfall.

Förvara utrustningar och redskap så att de inte utgör en säkerhetsrisk. Låt inte barn eller obehöriga uppehålla sig i förvaringsutrymmet.



TS219 —UN—23AUG88

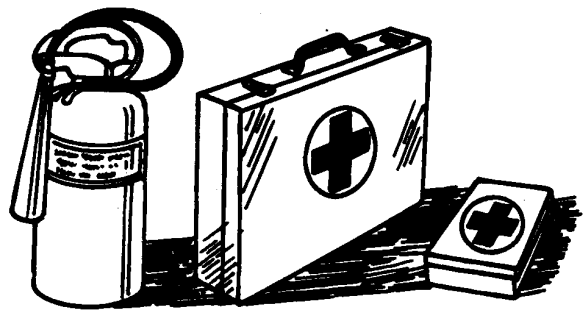
DX,STORE -67-03MAR93-1/1

Var förberedd i nödsituationer

Var beredd på att en eldsvåda kan inträffa.

Ha första förband och eldsläckare lätt tillgängliga.

Ring 112 och begär brandkår och/eller ambulans om olyckan skulle vara framme.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -67-03MAR93-1/1

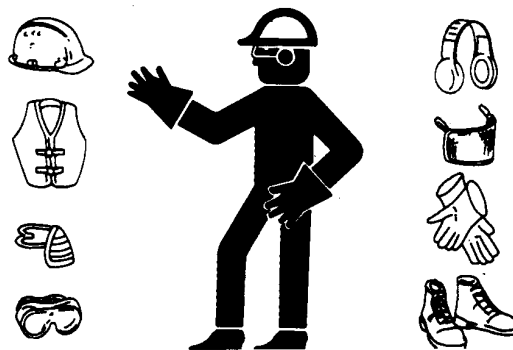
Använd skyddsutrustning

Använd alltid åtsittande kläder och lämplig skyddsutrustning.

Långvarig exponering av höga ljud kan orsaka hörselskador.

Använd alltid någon typ av hörselskydd mot obehagliga ljudnivåer.

Arbetet kräver förarens fulla uppmärksamhet. Att använda hörlurar under arbetet är inte att rekommendera.

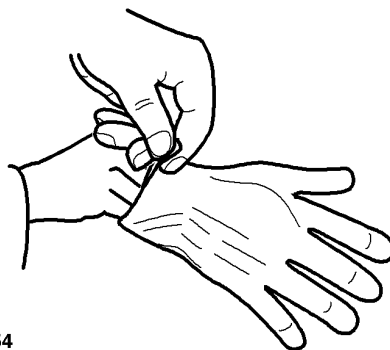


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -67-10SEP90-1/1

Hantering av knivar

Förhindra personskador genom att alltid använda skyddshandskar vid hantering av knivar.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

OUC006,0000DB6 -67-04JAN05-1/1

Säkerhetskontroll

Kontrollera alltid att maskinen är i säkert skick innan den tas i bruk eller framförs på allmän väg.

FX,READY -67-28FEB91-1/1

Se upp för roterande kraftöverföringsaxlar

Indragning i roterande axlar kan medföra allvarliga eller livshotande personskador.

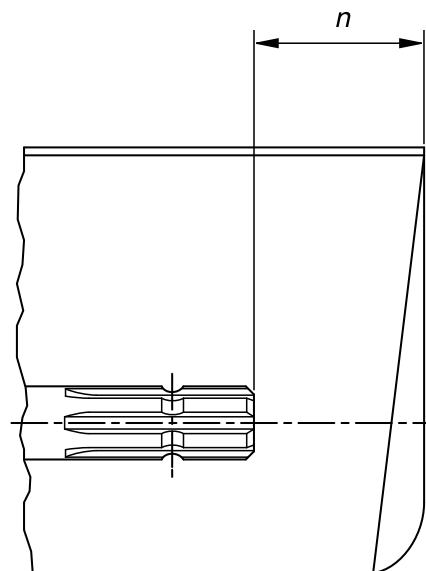
Traktorns motorskydd och skydden över de roterande axlarna måste alltid vara monterade. Kontrollera att de roterande skydden kan röra sig fritt.

Bär åtsittande kläder. Stäng av motorn och se till att kraftöverföringsaxeln har stannat innan justering, tillkoppling eller rengöring utförs på kraftuttagsdrivna redskap.

Montera ingen adapterenhet mellan traktorn och redskapets huvudsakliga kraftuttagsaxel som tillåter en 1000 varv/min- traktoraxel att köra ett 540 varv/min-redskap på högre hastigheter än 540 varv/min.

Montera ingen adapterenhet som resulterar i att någon del av den roterande redskapsaxeln, traktoraxeln eller adaptern saknar skyddskåpa. Traktorns motorskydd ska täcka änden av splinesaxeln och den tillförda adapterenheten, så som det visas i tabellen.

Kraftuttagsmodell	Diameter	Splines	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)



DX,PTO -67-30JUN10-1/1

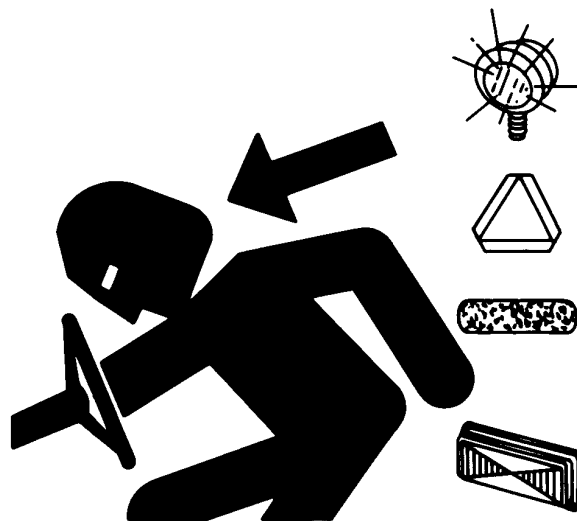
TS1644—UN—22AUG95

H96219—UN—29APR10

Säkerhet på väg

Långsamtgående traktorer med hydraulburet eller bogserat redskap, samt självgående maskiner kan utgöra en säkerhetsrisk vid körning på allmän väg. Kontrollera ofta bakomvarande trafik, särskilt i svängar och använd alltid körriktningsvisarna.

Använd strålkastare, varningsljus och körriktningsvisare, både under dagtid och vid mörkerkörning. Beakta alltid gällande trafikföreskrifter vad beträffar belysning och säkerhetsanordningar. Kontrollera regelbundet att belysning och säkerhetsanordningar är rena och funktionsdugliga och inte skymts. Ersätt omgående saknade eller skadade delar. En belysningssats kan anskaffas hos din John Deere återförsäljare.



DX,FLASH -67-07JUL99-1/1

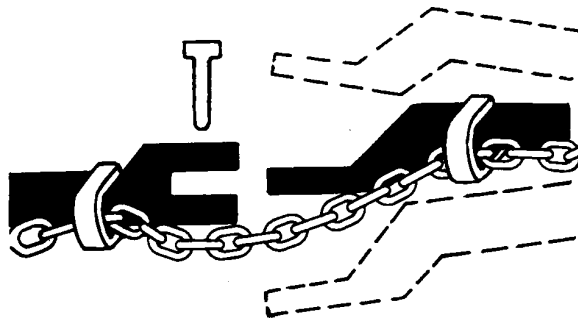
TS951—UN—12APR90

Använd en säkerhetskedja

Ett bogserat redskap som oavsiktligt skiljs från dragbommen kan fortfarande hållas under kontroll med hjälp av en säkerhetskedja.

Kedjan säkras med lämpliga fästdelar på dragbomsfästet eller där så rekommenderas. Kedjan måste vara tillräckligt slak för att tillåta svängning.

Kontakta din John Deere återförsäljare för en kedja som tål en belastning som överstiger det bogserade redskapets vikt. Använd aldrig säkerhetskedjan som bogserlina.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -67-03MAR93-1/1

Beakta maximala transporthastigheter

VIKTIGT: Den maximala transporthastigheten beror på nationell lagstiftning samt tillåten hastighet för detta redskap.

Beakta alltid gällande trafikföreskrifter vid körning på allmän väg.

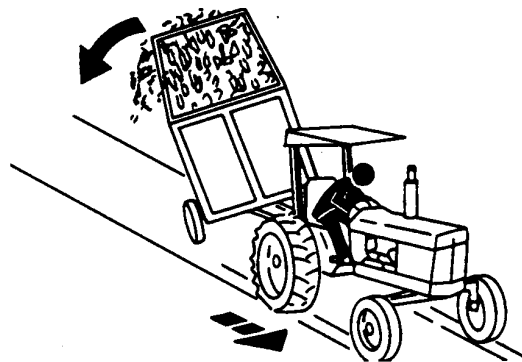
OBS: Vänd dig till din John Deere återförsäljare för närmare information.

Överskrid aldrig redskapets bruttovikt (s.k. PTAC) vid bogsering av redskap med max. transporthastighet.

Vissa traktorer kan köras fortare än max. tillåten hastighet som gäller för detta redskap. Överskrid aldrig redskapets max. transporthastighet, oavsett vilken max. hastighet som gäller för traktorn.

Om redskapens transporthastighet överskrids kan det leda till att:

- Förlorad kontroll över traktorn/redskapet



TS216 —UN—23AUG88

- nedsatt eller ingen bromsverkan
- Skador på redskapets däck
- skador på chassi och komponenter

Kör försiktigt och minska farten på ojämnt underlag, i upp- och nedförsbackar och i svängar.

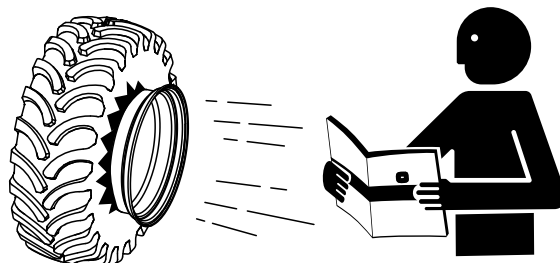
OUECC007,00018D5 -67-15DEC10-1/1

Följ däckrekommendationerna

Håll maskinen i gott skick.

Använd endast föreskrivna däckdimensioner med rätt koder och fyll på luft till det tryck som anges i den här instruktionsboken.

Om andra däck än de föreskrivna används kan detta minska stabiliteten, påverka styrningen negativt, resultera i att däcken går sönder i förtid eller orsaka andra typer av hållbarhets- och säkerhetsproblem.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -67-19MAY14-1/1

Säkert underhåll av däck

Om en uppsättning av däck- och fälgdelar skulle explodera kan det leda till allvarliga skador och även dödsfall.

Försök aldrig att montera ett däck såvida du inte har lämplig utrustning och erfarenhet att utföra jobbet.

Korrekt ringtryck ska alltid upprätthållas. Däckens rekommenderade ringtryck får EJ överskridas. Däcken och hjulen får ej svetsas eller hettas upp. Hettan kan orsaka ett ökat lufttryck vilket resulterar i att däckets exploderar. Svetsning kan skada eller deformera hjulets struktur.

Vid pumpning av däcken, använd en fästklämma och en förlängningsslang som är tillräckligt lång så att man kan stå vid sidan av, och INTE framför eller över däckets. Använd en säkerhetsbur om en sådan finns tillgänglig.



Kontrollera om däcken har för lågt ringtryck, skärmärken, bubblor eller om fälgarna är skadade eller saknar klackar, bultar eller muttrar.

DX,WW,RIMS -67-19AUG09-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Kontroll av ballast, spårvidd och däcktryck

Se till att ballast, hjulavstånd och däcktryck räcker till för att säkra traktorns och maskinens stabilitet i alla situationer, speciellt vid körning på backiga åkrar eller vid andra ogynnsamma omständigheter. Se traktorns instruktionsbok.



CC1031622

OUC006,0001546 -67-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

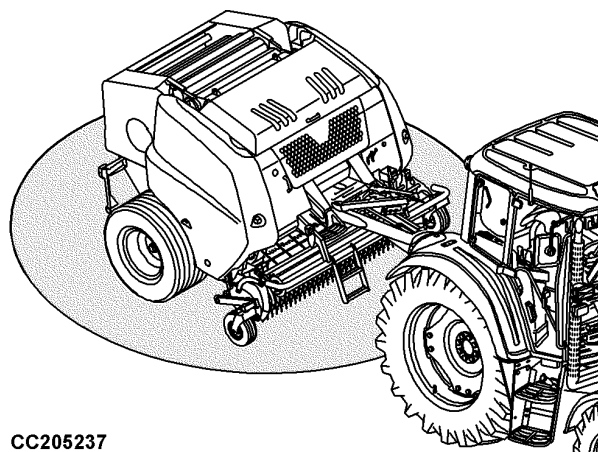
Säker användning av balpressen

För att förhindra allvarlig personskada eller dödsfall genom indragning i maskinen:

Försök ALDRIG att mata in varken material eller garn i pressen för hand eller att rensa pressen från materialstoppar MEDAN DEN ÄR I ARBETE. Pressen matar in materialet fortare än du kan släppa det och du löper stor risk att bli indragen i maskinen.

Koppla alltid först ur kraftuttaget och stäng av motorn.

Stå på säkert avstånd från pressen när den är i arbete.



CC205237

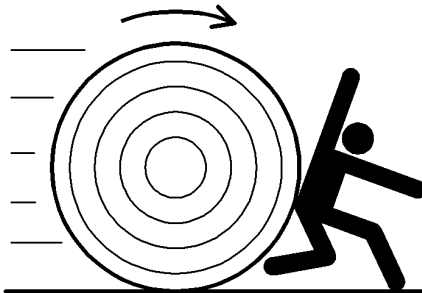
OUC006,0001ACC -67-30AUG13-1/1

CC205237 —UN—16OCT13

Säker användning av balpressen i sluttningar

Var särskilt uppmärksam vid körning på sluttningar. Balpressen kan välta om den kör ner i en grop eller kör för nära ett dike eller liknande.

Förhindra person- och maskinskador genom att alltid lossa balen på plant underlag, eller på sådant sätt att den inte kan komma i rullning.



CC1038683

CC1038683—UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -67-16NOV12-1/1

Brandskydd

Följ anvisningarna för att minska risken för brand, särskilt i torr gröda:

- Rengör maskinen flera gånger under arbetsdagen, beroende på förhållandena under balpressningen, se Rengöra maskinen för att förhindra brand i sektionen Körning — rundbalspress.
 - Rök inte nära balpressen eller på fältet.
 - Sluta aldrig pressningen med gröda i balkammaren.
 - Lossa balarna omedelbart när de har lindats.
 - Använd inte maskinen för att transportera balar.
 - Var mycket försiktig om maskinen måste parkeras på fältet. Försök om möjligt att parkera maskinen på en yta utan växtlighet eller en yta som är omgiven av växtfri mark.
 - Innan du går ifrån maskinen, kontrollera att det inte finns några områden på maskinen som är så varma att de kan starta en brand.
 - Lämna inte maskinen oöversiktad nära balar som inte har pressats av våt gröda, eftersom de kan självantända.
- Kontrollera lagrens skick regelbundet, se Dagligen - Brandskydd i sektionen Smörjning och underhåll. Vid märkbara förändringar i maskinens prestanda som kan tyda på att en del börjar gå sönder, avbryt



pressningen omedelbart och undersök orsaken till eventuella ljud, lukter eller synliga tecken på något ovanligt.

- Utrusta maskinen med en tryckvattentank på 9,5 l eller mer, se Använda tryckvattentanken i sektionen Körning — rundbalspress.
- Följ anvisningarna för brandskydd vid service, se Före varje användningstillfälle i sektionen Service.

TS227—UN—15APR13

DC82261,00004DF -67-14AUG14-1/1

Vid brand

Upphör omedelbart med arbetet vid första tecken på problem. Det kan lukta bränt, låta konstigt eller synas rök eller flammor.

! WARNING: Riskera inte personskada. Har branden nått för långt, försök inte att släcka den. Utrym området så snabbt som möjligt. Ring brandkåren.

Om du själv kan släcka branden säkert:

- Ställ traktorn i motvind i förhållande till maskinen så att flammorna inte kan nå traktorn.
- Öppna luckan för att mata ut gröda från balkammaren och kör iväg från materialet.
- Använd tryckvattentanken eller något annan typ av brandsläckare, rikta släckningsmedlet mot lågornas



bas och kyl även av intilliggande delar. Stå inte under den öppna bakluckan. Den kan falla ner om maskinen brinner.

DC82261,00004DA -67-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

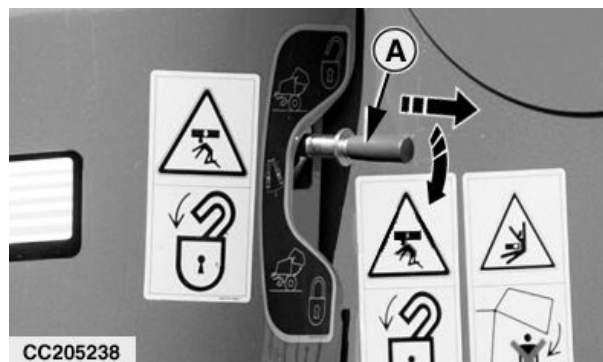
Spärrning av bakluckan

Bakluckan måste spärras med spärrhandtaget (A) innan något arbete utförs på eller i närheten av pressen med luckan i öppet läge. Se avsnittet Bakluckans spärrventil i sektionen Körning — rundbalspress.

Förhindra personskador genom att inte stå för nära bakluckan när den öppnas eller stängs.

Se till att inga personer finns i närheten innan du börjar manövrera bakluckan.

Avlägsna vid behov främmande föremål ur pressen. Se sektionen Körning — rundbalspress.



A—Luckans spärrhandtag

OUCC006,0001ACE -67-30AUG13-1/1

CC205238 —UN—10OCT13

Säkert underhåll av balpressen

Använd en nyckel på muttern (A). Använd aldrig något verktyg eller en nyckel på axeln med motorn igång. Ta alltid bort verktyget från axeln, så snart arbetet är klart.

A—Mutter



OUCC006,0001ACF -67-30AUG13-1/1

CC205239 —UN—10OCT13

Hydraulsystemets max. arbetstryck

Rundbalspressen är konstruerad för ett max. arbetstryck på 200 bar.

Anslut aldrig pressen till en traktor med ett max. arbetstryck som överskrider 200 bar.

OUCC006,0000487 -67-05SEP01-1/1

Arbeta säkert

Läs den aktuella servicesektionen i denna bok innan arbetet påbörjas. Arbetsplatsen skall vara ren och torr.

Smörj eller utför aldrig någon service eller justering på maskinen medan den är i arbete. Håll händer, fötter och kläder borta från rörliga delar. Koppla ur drivningarna och manövrera spakarna för att göra hydraulsystemet trycklöst. Sänk ned eventuellt redskap till marken. Stäng av motorn. Tag ur startnyckeln. Låt maskinen svalna.

Palla på ett säkert sätt delar som måste lyftas för service.

Se över komponenterna regelbundet och se till att de är riktigt monterade. Skador skall åtgärdas omedelbart. Ersätt slitna och skadade delar. Rengör maskinen regelbundet från fett, olja och växtrester.

Med självgående utrustning, koppla alltid först från batterijordkabeln (-) innan arbete på elsystemet eller svetsningsarbete påbörjas.

Med bogserade redskap, koppla alltid först från kabelhärvorna mellan redskapet och maskinen innan arbete på elsystemet eller svetsningsarbete påbörjas.



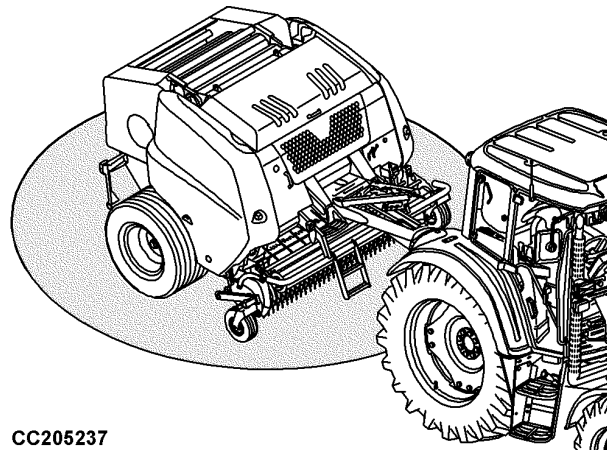
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -67-17FEB99-1/1

Skydda människor och djur

Tillåt ingen att befinna sig i eller arbeta i närheten av en maskin i arbete.

Se till att inga personer eller djur befinner sig inom maskinens arbetsområde när den är i arbete.



CC205237

CC205237 —UN—16OCT13

OUCC006,0001ACD -67-30AUG13-1/1

Undvik utsprutande högtrycksvätskor

Kontrollera hydraulslangarna regelbundet – minst en gång per år – beträffande läckage, böjda ställen, skårar, sprickor, avnötningar, blåsor, korrosion, synliga ledare eller andra tecken på slitage eller skador.

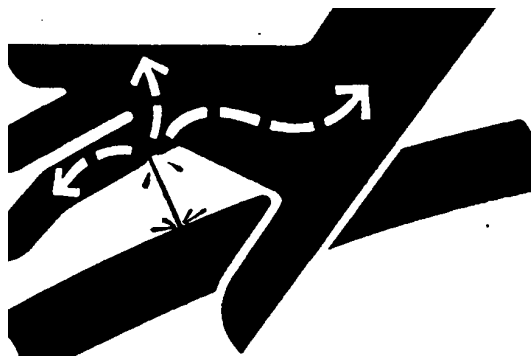
Ersätt slitna eller skadade slangenheter omedelbart med John Deeres godkända reservdelar.

Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador.

Gör systemet trycklöst innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

Använd en bit papp för att upptäcka läckor. Skydda händer och kropp från högtrycksvätskor.

Uppsök omedelbart läkare om en olycka inträffar. Allvarliga infektioner kan uppstå om vätska som kommit in under huden inte avlägsnas kirurgiskt inom några timmar.



Läkare som inte känner till denna typ av skador bör inhämta information från en kompetent medicinsk källa. Sådan information kan erhållas på engelska från Deere & Company Medical Department i Moline, Illinois, USA. Ring 1-800-822-8262 eller +1 309-748-5636.

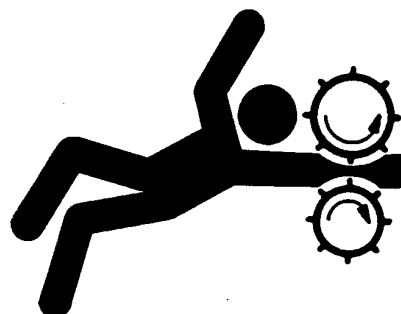
DX,FLUID -67-12OCT11-1/1

X9811—UN—23AUG88

Personlig säkerhet vid service

Knyt upp långt hår i nacken. Bär inte halsduk, halskedja eller löst hängande kläder vid arbete nära rörliga delar på maskinen. Dessa kan fångas upp och orsaka svåra olyckor.

Tag av ringar och andra juveler. Dessa kan orsaka kortslutning eller fastna i rörliga delar.



DX,LOOSE -67-04JUN90-1/1

TS228—UN—23AUG88

Avlägsna färg före svetsning eller uppvärmning

Undvik inandning av potentiellt toxiska ångor och damm.

Giftiga ångor kan bildas vid svetsning eller lödning på ytor där färgen inte har avlägsnats.

Avlägsna färgen före uppvärmningen:

- Avlägsna all färg på en omkrets av minst 100 mm kring den yta som skall värmas upp. Om färgen inte kan avlägsnas, använd godkänd andningsmask innan ytan värms upp eller svetsas.
- Undvik att andas in det damm som bildas när färg avlägsnas med sandpapper eller slipmaskin. Använd ett lämpligt andningsskydd.
- Om färgen skall tas bort med lösningsmedel eller färgborttagningsmedel måste delarna först tvättas av efteråt med en tvållösning. Ställ alltid undan behållare med lösnings- och/eller färgborttagningsmedel, eller annat lättantändligt material omedelbart efter avslutat arbete. Vänta i 15 minuter, så att ångorna försvinner, innan svetsningen påbörjas.



TS220 —UN—15APR13

Använd inte klorinerade lösningsmedel i utrymmen där svetsning skall utföras.

Arbeta i väl ventilerade utrymmen, eller utomhus.

Följ gällande miljöbestämmelser vid kassering av färg eller lösnings- och färgborttagningsmedel.

DX,PAINT -67-24JUL02-1/1

Undvik uppvärmning nära tryckledningar

Uppvärmning av delar nära tryckledningar kan åstadkomma ett lättantändligt dis som, om det antänds, kan utsätta montören eller kringstående för svåra brännskador. Undvik svetsning, lödning, eller användning av gaslåga i närheten av tryckledningar eller annat lättantändligt material. Tryckledningar kan oavsiktligt skadas när värmen når utanför det omedelbara arbetsområdet.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -67-10DEC04-1/1

Säker service av ackumulatorsystem

Utströmmande vätska eller gas från en tryckackumulator i ett luftkonditionerings-, hydraul- eller luftbromssystem kan vålla allvarliga personskador. Extrem hetta kan orsaka att ackumulatören sprängs och tryckledningar skärs av. Svetsa eller använd aldrig en skärbrännare i närheten av en ackumulator eller tryckledningar.

Trycksystem skall göras trycklösa innan en ackumulator demonteras.

Gör hydraulsystemet trycklöst innan ackumulatören demonteras. Försök aldrig avlasta hydraulsystemet eller ackumulatortrycket genom att skruva isär en ledning.

Akkumulatorena är inte reparerbara.



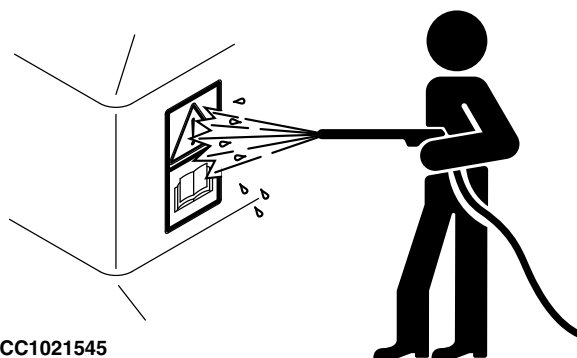
TS281 —UN—15APR13

DX,WW,ACCLA2 -67-22AUG03-1/1

Undvik högtrycksstråle på varningsdekalerna

Vatten under tryck kan lossa eller skada varningsdekalerna. Undvik att rikta högtrycksstrålen direkt mot dekalerna.

Ersätt omgående saknade eller skadade varningsdekalerna. Dekalerna kan anskaffas genom din John Deere återförsäljare.



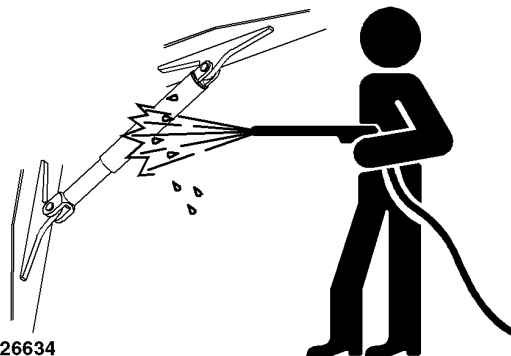
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0000FD2 -67-08SEP09-1/1

Undvik högtrycksstråle på hydraulcylindrar

Vatten under tryck kan skada cylindrarna. Undvik att rikta högtrycksstrålen direkt mot cylindrarna.



CC1026634

CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -67-08SEP09-1/1

Visa hänsyn mot miljö och ekologi

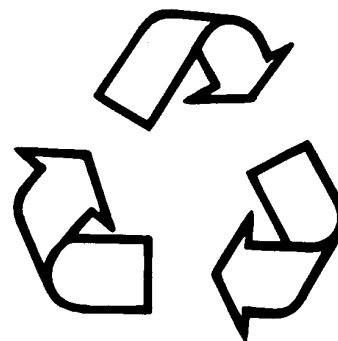
Tag reda på hur man lagligt gör sig av med miljöfarligt avfall. Produkter som tillhör denna kategori är t.ex. oljor, bränsle, kylvätska, bromsvätska, filter och batterier.

Använd täta behållare vid avtappning av vätskor. Använd aldrig dryckeskarl, så att ingen av misstag dricker ur dem.

Håll aldrig ut miljöfarliga vätskor på marken, i avlopp eller vattendrag.

Freon som släpps ut i luften är skadligt för jordens ozonskikt. Beakta gällande miljöskyddslag för hur man gör sig av med eller var man återvinner förbrukat köldmedium.

Vid osäkerhet kontakta kommunens Miljö- och hälsoskyddsenhet, närmaste återvinningsstation eller din John Deere återförsäljare.



TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -67-03MAR93-1/1

Varningsdekal

Varningsdekal

Maskinen har försetts med ett antal varningsdekal som varnar för risken för personskador. Själva faran utmärks med en bild i en varningstriangel. Under varningstriangeln finns en symbol som visar hur man kan undvika att skadas. Här följer en kort beskrivning på dessa dekal och var de finns placerade på maskinen.

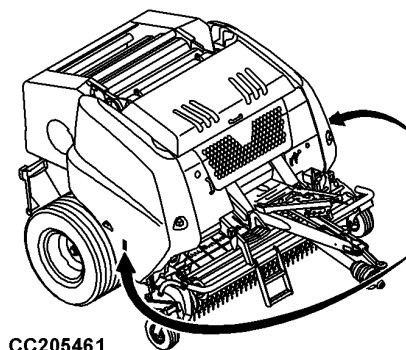


TS231 —67—07OCT88

FX,WBZ -67-19NOV91-1/1

Instruktionsbok

Instruktionsboken innehåller all nödvändig information beträffande säker körning och service av maskinen. Följ noggrant alla säkerhetsföreskrifter för att undvika olyckor.



CC205461

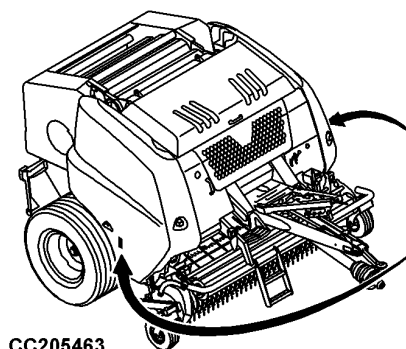


CC205461 —UN—16OCT13

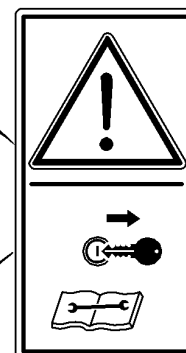
OUCC006,0001B05 -67-19SEP13-1/1

Reparation och underhåll

Stäng av motorn, ta ur nyckeln och dra åt parkeringsbromsen och/eller lägg i parkeringsläget innan justeringar, reparationer och underhåll påbörjas.



CC205463

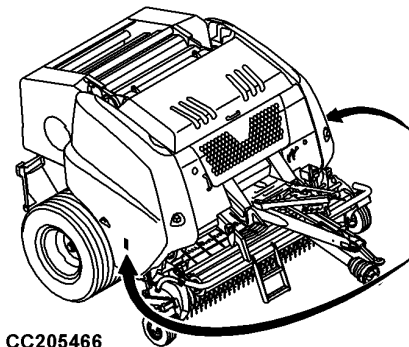


CC205463 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B06 -67-19SEP13-1/1

Drivkedjor

Kedjeskyddet får varken öppnas eller tas av när pressen är igång.



CC205466

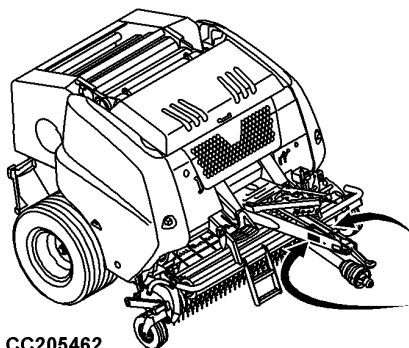


CC205466 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B07 -67-19SEP13-1/1

Balpress teleskopaxel

Förhindra personskador! Stå på säkert avstånd från den roterande kraftöverföringsaxeln.



CC205462



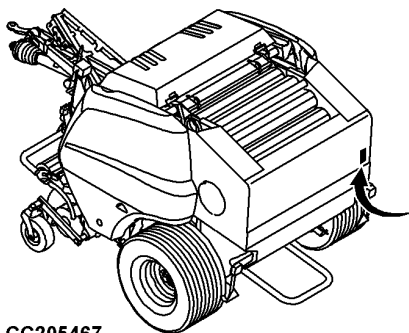
CC205462 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B09 -67-19SEP13-1/1

Ballossning

Tillåt ingen att befinna sig eller arbeta i närheten av balpressen.

Förhindra personskador och dödsfall. Stå på säkert avstånd från balpressens bakre del när balen ska lastas av.



CC205467



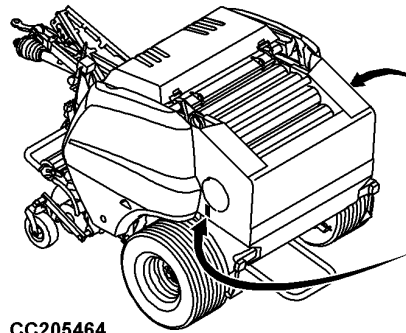
CC205467 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B08 -67-19SEP13-1/1

Baklucka i upplyft läge

Tillåt ingen att befinna sig i närheten av eller arbeta under bakluckan med denna i upplyft läge.

Förhindra personskador eller dödsfall. Stå på säkert avstånd från en öppen baklucka. Den kan stänga snabbare än du kan förflytta dig därifrån.



CC205464



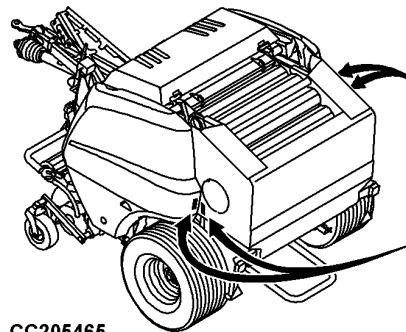
CC205464 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0A -67-19SEP13-1/1

Bakluckans säkerhetsspärr

Arbeta aldrig i närheten av eller under bakluckan med denna i upplyft läge, utan att först ha spärrat luckan.

Stå på säkert avstånd från luckan när spärren frigörs.



CC205465



CC205465 —UN—17OCT13

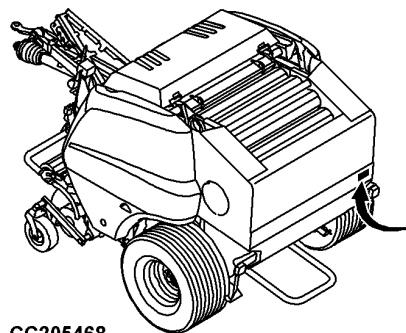
OUC006,0001B0B -67-19SEP13-1/1

Öppning av bakluckan

Tillåt ingen att befinna sig eller arbeta i närheten av bakluckan.

Stå på säkert avstånd från bakluckan när den öppnas.

Förhindra personskador eller dödsfall. Luckan öppnar snabbare än du kan förflytta dig därifrån.



CC205468



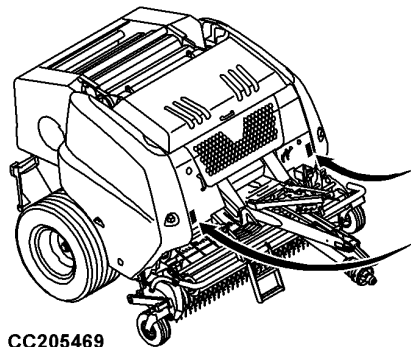
CC205468 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0C -67-19SEP13-1/1

Pickup

Tillåt ingen att befinna sig eller arbeta i närheten av pickusen.

Förhindra olyckor eller dödsfall. Stå på säkert avstånd från en roterande pickup.



CC205469

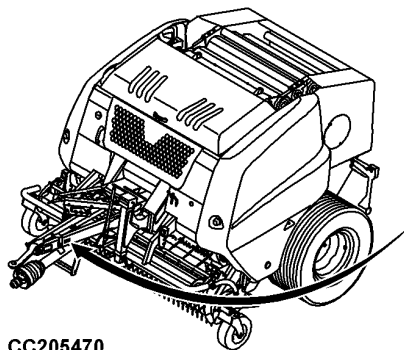


CC205469 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B0D -67-19SEP13-1/1

Kuldragets fästskruv

Kontrolldra fästskruven regelbundet.



CC205470

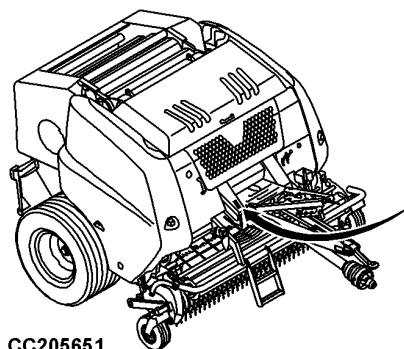


CC205470 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B10 -67-19SEP13-1/1

Pressdragets fästskruvar

Kontrolldrag fästskruvarna regelbundet.



CC205651

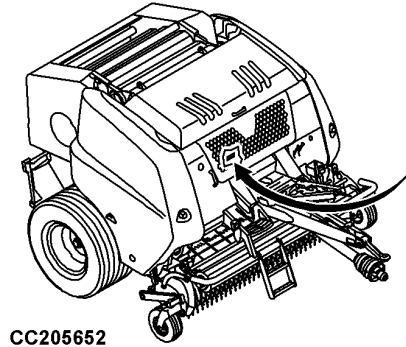


CC205651 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B11 -67-19SEP13-1/1

Hydraulackumulatorer

De hydrauliska ackumulatorena står under tryck. Låt endast din John Deere återförsäljare demontera och utföra service på ackumulatorena. Återförsäljaren måste följa anvisningarna i verkstadshandboken.



CC205652

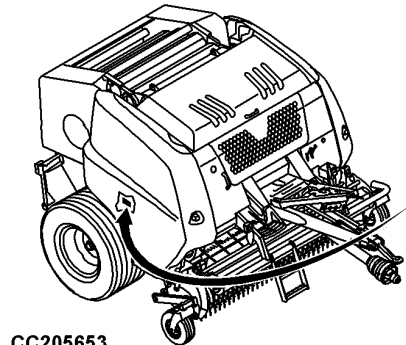


CC205652 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0E -67-19SEP13-1/1

Tryckluftsbehållare

Tryckluftsbehållaren står under tryck. Tryckluftsbehållaren ska därför endast demonteras och repareras av en John Deere-återförsäljare.



CC205653



CC205653 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0F -67-19SEP13-1/1

Förberedelse av traktorn

Justering av dragbom

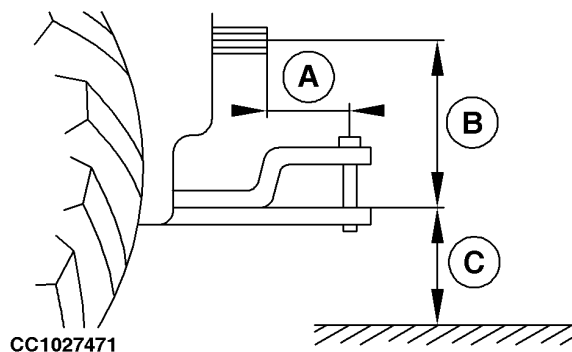
VIKTIGT: Dragbommen ska justeras innan pressen kopplas till traktorn. Sätt tillbaka alla skydd.

Rikta in dragtappshålet vertikalt med krafttuttagsaxelns centrumlinje, som bilden visar.

Justera dragbommen enligt följande:

Specifikation

Krafttuttagsaxelns ände till dragtappens mitt	
(A)—Avstånd.....	350 mm (1 ft. 2 in.)
Krafttuttagsaxelns centrumlinje till dragbommens övre yta	
(B)—Avstånd.....	150–305 mm (6–12 in.)
Marken till dragbommens övre yta (C)—Avstånd.....	330–510 mm (13–20 in.)



A—350 mm (1 ft 2 in.)

B—150–305 mm (6–12 in.)

C—330–510 mm (13–20 in.)

OUC849,0000124 -67-08NOV10-1/1

CC1027471 —UN—11JUL05

Välja traktorns krafttuttagsvarvtal

OBS: Se märkningen framtill på pressen för att välja krafttuttagsvarvtal.

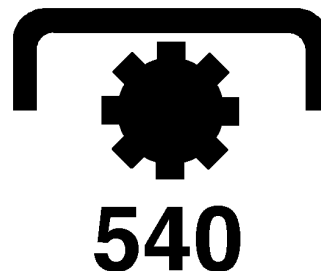
Balpress med 540 v/min-växellåda:

VIKTIGT: Koppla aldrig en 540-varvs press till ett 750- eller 1000-varvs kraftuttag. Kör alltid med rekommenderat krafttuttagsvarvtal. För högt varvtal kommer att skada balpressen.

Traktorns krafttuttagsaxel måste ha en diameter av 3,5 cm (1-3/8 in.).

Kör alltid pressen med ett krafttuttagsvarvtal på 540 v/min.

Se traktorns instruktionsbok för montering av korrekt krafttuttagsaxel och inställning av varvtal på kraftuttaget.



CC1020007

OUC006,00019B9 -67-13NOV12-1/2

CC1020007 —UN—09JUL01

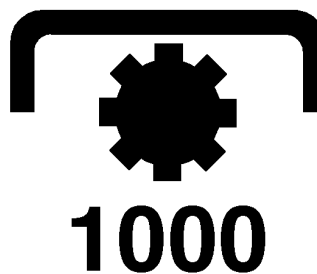
Balpress med 1000 v/min-växellåda:

VIKTIGT: Koppla aldrig en 1000-varvs press till ett 540- eller 750-varvs kraftuttag. Kör alltid med rekommenderat krafttuttagsvarvtal. För högt varvtal kommer att skada balpressen.

Traktorns krafttuttagsaxel måste ha en diameter av 3,5 cm (1-3/8 in.).

Kör alltid balpressen med ett krafttuttagsvarvtal på 1000 v/min.

Se traktorns instruktionsbok för montering av korrekt krafttuttagsaxel och inställning av varvtal på kraftuttaget.



CC007602

OUC006,00019B9 -67-13NOV12-2/2

CC007602 —UN—02OCT96

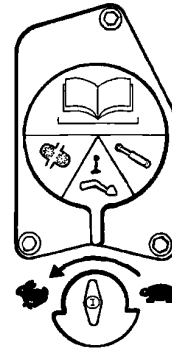
Inställning av traktorhydraulikens flödesventiler

Ställ in hydrauluttagen för ett oljeflöde på 30—35 l/min (7.9—9.2 US gal/min). Med detta flöde bör bakluckan öppnas på cirka 3 sekunder. Se traktorns instruktionsbok för inställning av oljeflödet.

På 3000-seriens traktorer, måste fjärreglagespaken vara i neutralläge när fjärreglaget inte används.

På 5000-seriens traktorer, får hydraulspaken inte föras helt framåt; i så fall återgår inte spaken till neutralläge när den släpps.

På 6000- och 7000-seriens traktorer, får hydraulspaken inte ställas i spärrläge; i så fall återgår den inte till neutralläge när den släpps.



CC000833

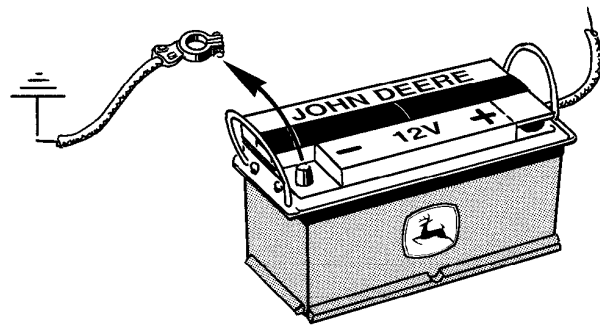
CC000833 —UN—05APR95

På traktorer med spärrtid, ska denna ställas in på "0".

OUCC006,0001B35 -67-04OCT13-1/1

Rundbalspressens elsystem och kraftbehov

Balpressens elkrets och kontrollmonitor kräver ett negativjordat 12V elsystem.



CC1020363

CC1020363 —UN—23AUG01

CC03745,0000288 -67-23AUG01-1/1

Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)

VIKTIGT: Batterikablaget (C) ansluts till traktor som bilden visar. Kontrollera att kabeln (E) bara är strömförande när traktorns tändning är tillkopplad.

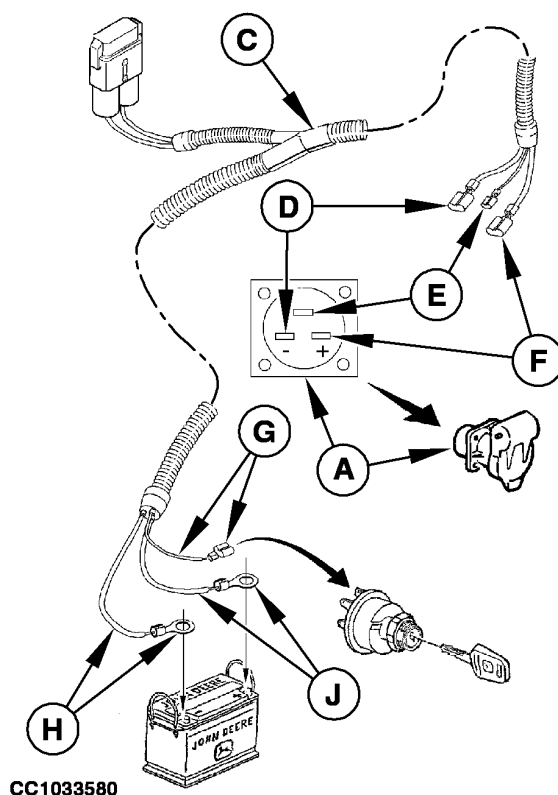
Om traktorn saknar eluttag (A) ska du kontakta en John Deere återförsäljare.

Anslut den virtuella monitorn till kablaget.

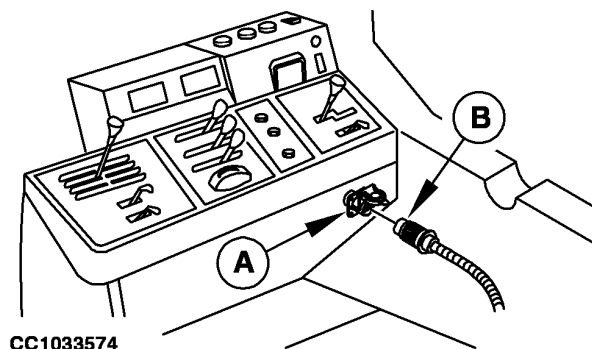
Anslut kablagekontakten (B) till eluttaget (A).

Placera maskinkablages anslutning utanför hytten.

- | | |
|--|--|
| A—Multieluttag | F—Röd (positiv permanent) kabel (6,0 mm ²) |
| B—Kablagekontakt | G—Röd (positiv om tändningsnyckeln är TILL) kabel (1,5 mm ²) |
| C—Batterikablage | H—Svart (negativ) kabel (6,0 mm ²) |
| D—Svart (negativ) kabel (6,0 mm ²) | J—Röd (positiv permanent) kabel (6,0 mm ²) |
| E—Röd (positiv om tändningsnyckeln är TILL) kabel (1,5 mm ²) | |



CC1033580



CC1033574

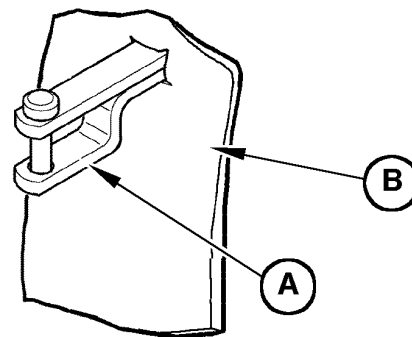
CC1033580 —UN—05NOV10

CC1033574 —UN—05NOV10

OUCC006,0001B29 -67-01OCT13-1/1

Dragbomsskydd av egen tillverkning

Om dragbommen (A) stör strängen under arbetet kan ett skydd (B) av egen tillverkning monteras.



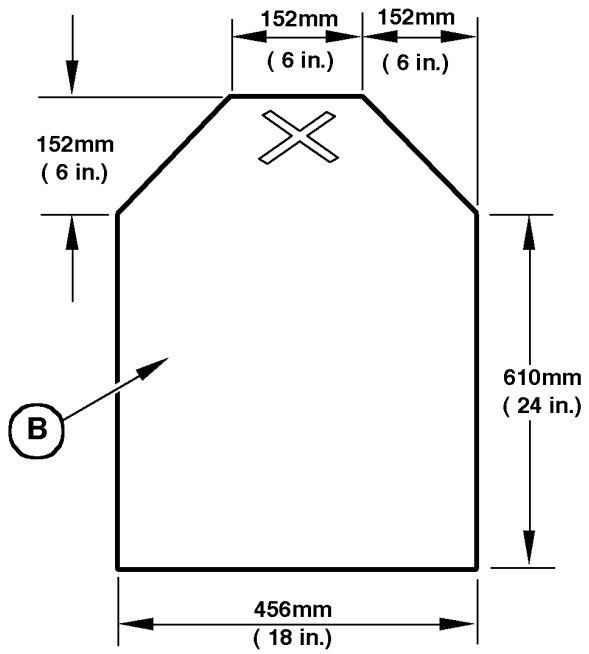
CC007918

Fortsättning på nästa sida

CC,570RB 003439 -67-15SEP98-1/2

CC007918 —UN—12DEC96

Skyddet (B) tillverkas av en bit 2- eller 4-lagers gummiduk som bilden visar.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -67-15SEP98-2/2

Förberedelse av balpressen

Val av nätrulle

För bästa resultat rekommenderas användning av **John Deere**-nätrulle som uppfyller följande specifikationer:

- Materialbredd (A) för standardnätrulle: 1225 ± 10 mm (3 ft. 11.8 in. till 4 ft. 0.6 in.).
- Materialbredd (A) för COVER-EDGE™-nätrulle: 1295 ± 10 mm (4 ft. 2.6 in. till 4 ft. 3.4 in.).
- Balkärnans bredd (B) för standardnätrulle: Max. 1255 mm (4 ft. 1.4 in.).
- Balkärnans bredd (B) för COVER-EDGE™-nätrulle: Max. 1320 mm (4 ft. 4 in.).

VIKTIGT: Nätrullens diameter får inte överskrida 30 cm (11.8 in.).

Ballindningssystemet är inte kompatibelt med nät av typen John Deere B-Wrap.

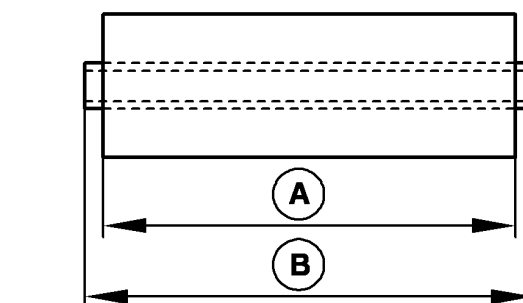
OBS: Om du vill ställa in det antal varv som nätet lindas under en nätlindning bör du följa instruktionerna under rubriken Justera nätlindning i avsnittet Körning.

A—Materialets bredd

B—Balkärnans bredd



CC1033931



CC1033200

CC1033931 —UN—15SEP11

CC1033200 —UN—05AUG10

OUCC006,00019B8 -67-13NOV12-1/1

Förvaring av nätrullar

VIKTIGT: Nätet måste skyddas mot fukt och skador. Tag inte av skyddshöljet förrän nätrullen skall användas. En skadad nätrulle medför lindningsproblem och påverkar

balens väderbeständighet. Använd inte tejp direkt på nätet.

Förvara nätrullarna på en sval, torr plats, i skydd mot direkt solljus.

CC03745,000023B -67-05JUL01-1/1

Underhåll av nätlindningen

Utför följande innan balpressen tas i bruk:

Torka av matarrullarna och kontrollera att de inte är klistriga. Rengör ALDRIG den gummibelagda matarrullen med aggressiva rengöringsmedel, t.ex. bensen, terpentin eller liknande.

VIKTIGT: Talka aldrig den gummibelagda matarrullen.

Följande rekommenderas:

- Vatten
- Såpa och vatten

OUCC223,000017B -67-23OCT07-1/1

Ladda nätrulle

⚠ VARNING: Koppla ur kraftuttaget, ansätt traktorns parkeringsbroms, stäng av motorn och tag ur nyckeln innan nätlådan öppnas. Vänta tills alla rörliga delar har stannat.

⚠ VARNING: Nätlådan (B) är fjäderbelastad och öppnas snabbt när den släpps.

1. Ladda nätrulle.

- Öppna höger servicelucka.
- Lås upp spärrarna (A) och öppna nätlådan (B).
- Avlägsna allt förpackningsmaterial (häftklammer, tejp etc.) från nätrullen innan den laddas.
- För standardnätrullar tar du bort stoppen (C) från hållaren och sätter i dem i båda ändar av nätrullen.

OBS: COVER-EDGE™ nätrullen behöver inga stopp (C).

- Skjut nätrullen genom nätlådan (D) som bilden visar, och se till att nätet kommer att dras ut från rullens undersida.

OBS: John Deere godkända nät är färgmärkta med två breda ränder som måste ligga till höger i nätlådan.

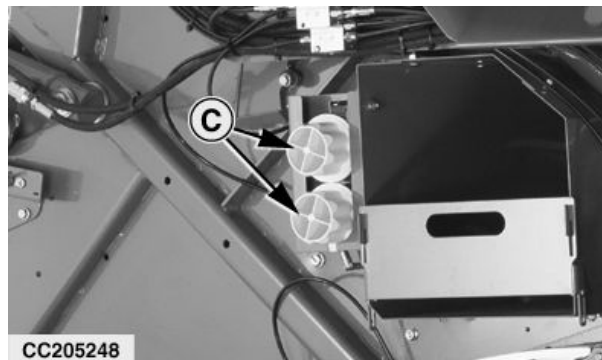
Nätlådan (D) har plats för två nätrullar. Garn- eller nätlådan (E) (om sådan finns) kan även användas för förvaring av en extra nätrulle.

A—Spärr
B—Nätlåda
C—Stopp

D—Nätutrymme
E—Garn- eller nätlåda



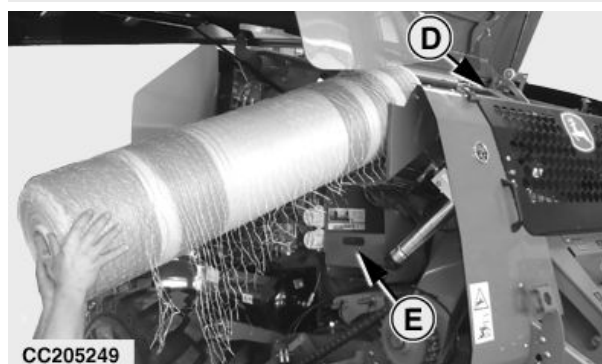
CC205247 —UN—10OCT13



CC205248 —UN—10OCT13



CC1028845 —UN—22DEC06



CC205249 —UN—10OCT13

COVER-EDGE är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Fortsättning på nästa sida

OUC006,0001AD7 -67-31OCT13-1/2

2. Dra in nätet genom matarrullarna.

OBS: Den galvaniserade rullen (A) lyfts helt när locket fälls upp.

- Rulla ut nätet och gör en 30 till 40 cm slinga (1 ft. till 1 ft. 4 in.) i nätänden.
- För in nätet mellan den gummibelagda rullen (C) och den galvaniserade rullen (A).

VIKTIGT: För inte in mer än högst 20 cm (8 in.) av slingan mellan rullarna (A) och (C). Täck aldrig fästet (E) med nät.

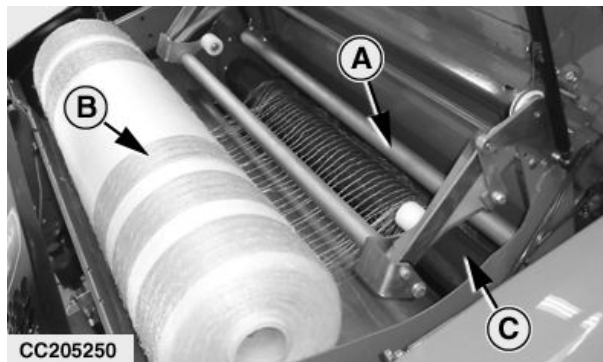
- Tryck nätrullen (B) under tryckrullen (D) som visas, så att den vidrör rullen (C).
- Kontrollera att tryckrullen (D) är centrerad på i förhållande till nätrullen (B). Kontrollera ännu en gång att nätet är korrekt placerat mellan rullarna (A) och (C).

VIKTIGT: Det rekommenderas att rensa matarrullarna från nät efter varje arbetsdags slut. På så sätt undviks skorpbildning på den gummibelagda matarrullen (C), något som kan leda till startproblem. Rensa alltid den gummibelagda rullen från nät innan garnlindningen skall användas.

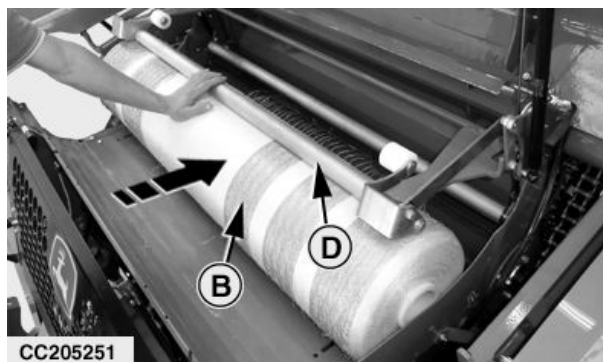
- Stäng högra luckan och nätlådan och lås spärrarna.

A—Galvaniserad rulle
B—Nätrulle
C—Gummirulle

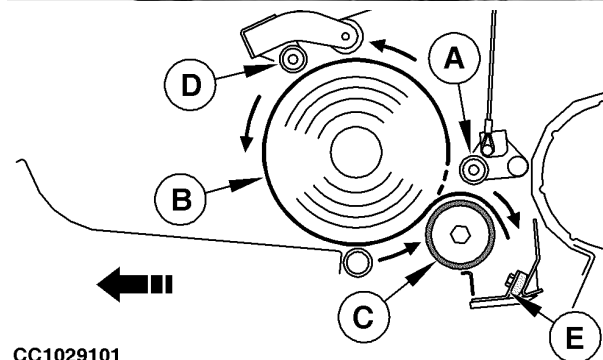
D—Tryckrulle
E—Fäste för gummikloss



CC205250 —UN—25OCT13

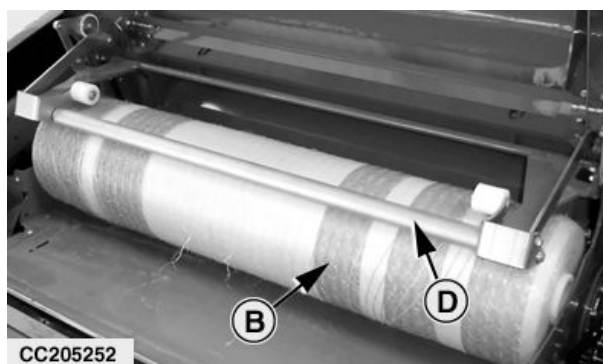


CC205251 —UN—25OCT13



CC1029101

CC1029101 —UN—22DEC06



CC205252 —UN—25OCT13

OUCC006.0001AD7 -67-31OCT13-2/2

Välj garn

För optimal prestanda rekommenderas 1000 eller 750 John Deere-garn.

Kvaliteten på garnet är avgörande för att balpressen ska fungera bra.

Ett garn med bra hållfasthet och jämn kvalitet ger ett gott resultat. Det minskar också risken att garnet brister vid hantering och transport av balarna.



CC1033931

CC1033931—UN—15SEP11

DC82261,000040A -67-21JAN14-1/1

Skötselråd Garnnystan

VIKTIGT: Skydda garnnystanet mot fukt och skador. Ta inte bort skyddshöljet innan garnet ska användas.

Förvaras svalt och torrt, utsatt inte garnet för direkt solljus.

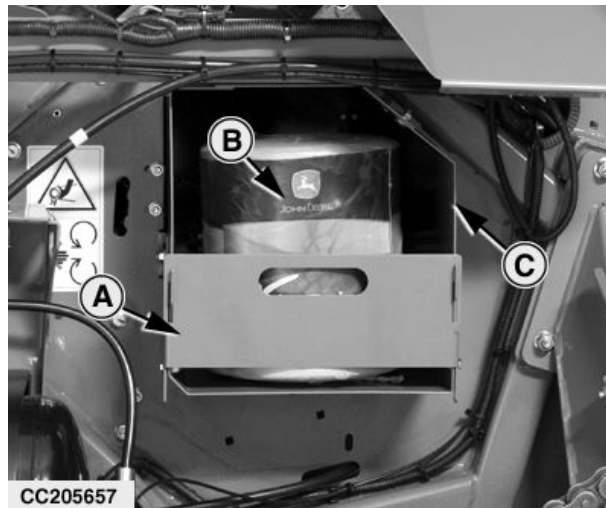
DC82261,000040D -67-23JAN14-1/1

Laddning av garnlåda

1. Öppna höger servicelucka.
2. Lyft och öppna garnlådans lucka (A).
3. Placera fem nystan (B) av kvalitetsgarn i lådfacket (C). Garnet ska dras ut från den ände av nystanet som är märkt "top".
4. Stäng garnlådans lucka (A).

A—Garnlådans lucka
B—Garnnystan

C—Lådfack för garn



CC205657

CC205657—UN—10OCT13

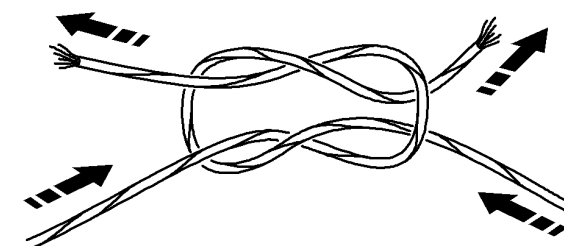
OUCC006,0001B15 -67-30SEP13-1/1

Garnknutar

VIKTIGT: Knuten måste vara liten nog att passera genom garnledarna och garnarmen.

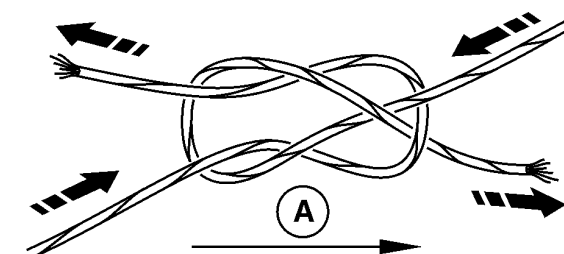
Vi rekommenderar att sisalgarn knyts med en råbandsknop, som bilden visar. Vid behov knyts plastgarn med en skotstek (dubbelknut), som bilden visar.

A—Garnriktning



CC1034420

Råbandsknop



CC1034421

Skotstek (dubbelknut)

OUCC006,00017BC -67-21APR11-1/1

CC1034420—UN—15SEP11

CC1034421—UN—08DEC11

Trädning av garnet genom garnlådan

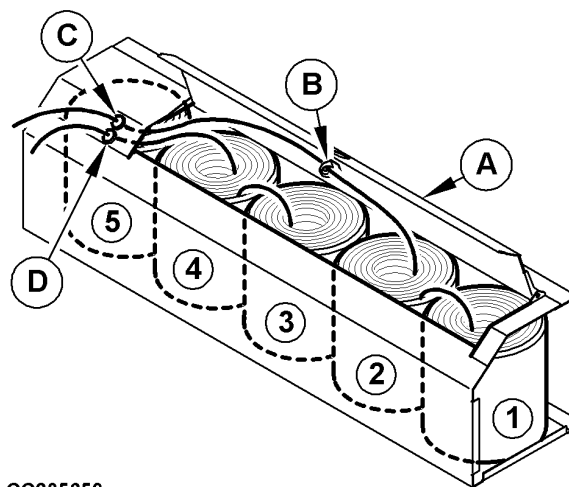
1. Fäll upp främre skyddsgallret och täckplåten (A).

OBS: Sisalgarn knyts ihop med en råbandsknop och plastgarn med en skotstek (dubbelknut). Skär av garnändarna så nära knuten som möjligt. Se Knut för garn i denna sektion.

2. Dra ut första nystanets inre garnände och knyt ihop den med andra nystanets yttre garnände.
3. Dra inre garnänden från andra nystanet genom styrningen (B) och genom öppningen (C).
4. Dra ut tredje nystanets inre garnände och knyt ihop den med fjärde nystanets yttre garnände.
5. Dra fjärde nystanets inre garnände genom öppningen (D).

OBS: Femte nystanet kan användas som reserv.

6. Stäng täckplåten och främre skyddsgallret.



CC205659

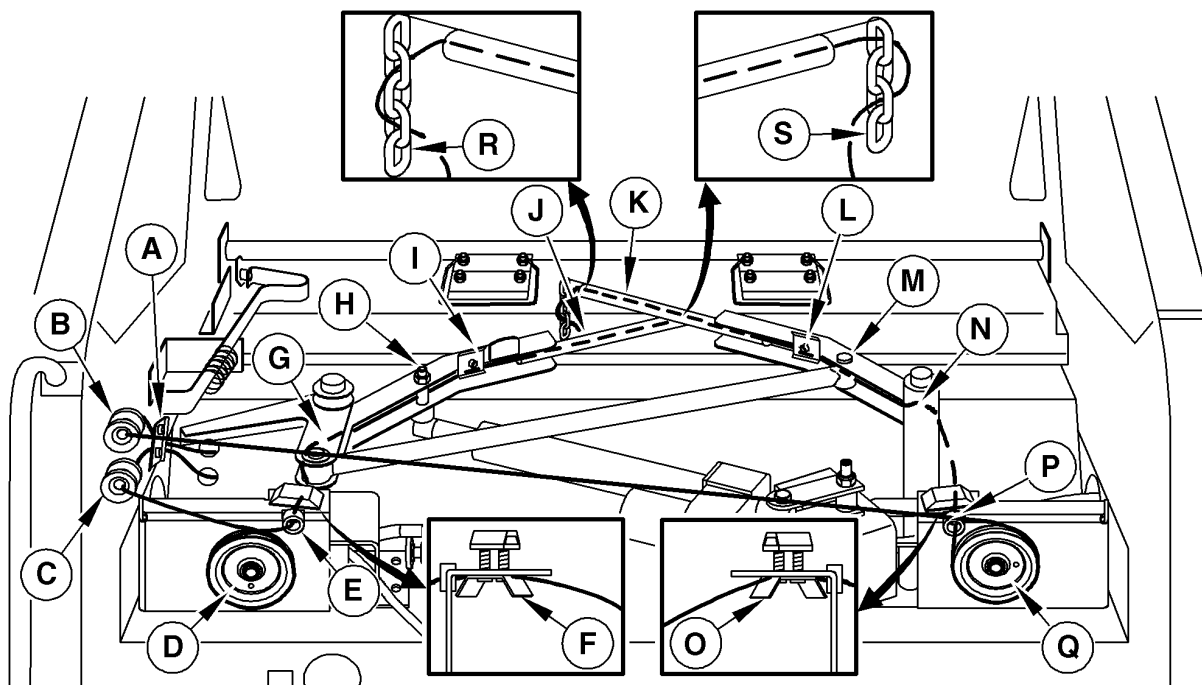
A—Kåpa
B—Styrtapp

C—Öppning
D—Öppning

OUCC006,0001B17 -67-14OCT13-1/1

CC205659—UN—10OCT13

Trädning av garnet från garnlådan till garnarmarna



CC1023395

CC1023395 —UN—30SEP03

A—Garnbroms
B—Garnstyrning
C—Garnstyrning
D—Indikator
E—Garnstyrning

F—Garnbroms
G—Garnstyrning
H—Bult
I—Garnbroms
J—Garnrör

K—Garnrör
L—Garnbroms
M—Stift
N—Garnstyrning
O—Garnbroms

P—Garnstyrning
Q—Indikator
R—Kedja
S—Kedja

! VARNING: Stå på säkert avstånd från maskinen vid manövrering av garnarmscyklern.

- Skjut ut garnarmarna något.
- Stäng av motorn och ta ur nyckeln.
- Trä båda garltrådarna genom garnbromsen (A).
- Trä höger garn:
 - Trä det ena garnet genom garnledaren (C).
 - Lägg garnet runt garnindikatorn (D).
 - Trä garnet genom garnledaren (E) och över garnbromsen (F).
 - Fortsätt genom garnledaren (G) och in i höger garnarm.
 - Dra garnet bakom tappen (H).
 - Lägg det bakom garnbromsen (I).
 - Trä det genom garnarmsröret (J) och dra ut minst 300 mm (12 in.) garn ur röret.
 - Trä det genom den första länken och genom den näst sista länken på kedjan (S) enligt bilden.

- Trä vänster garn:
 - Trä den andra tråden genom garnledaren (B).
 - Lägg tråden runt garnindikatorn (Q).
 - Trä garnet genom garnledaren (P) och över garnbromsen (O).
 - Fortsätt genom garnledaren (N) och in i vänster garnarm.
 - Dra garnet bakom pinnen (M).
 - Lägg det bakom bromsen (L).
 - Trä det genom garnarmsröret (K) och dra ut minst 300 mm (12 in.) garn ur röret.
 - Trä det genom den andra länken och genom den näst sista länken på kedjan (R) enligt bilden.
- Fäll ned skyddsgallret.
- Dra in garnarmarna.

OUCC006,000165D -67-06JUL10-1/1

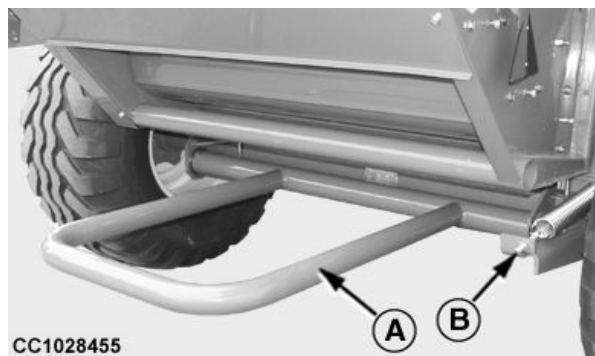
Justering av balramp

1. Parkera pressen på plant underlag.
2. Öppna och spärra bakluckan. Ansätt traktorns parkeringsspärr, stäng av motorn och tag ur nyckeln.
3. Koppla pressen till traktorn och justera muttrarna (B) så att rampen (A), under belastning, vidrör marken.

**VIKTIGT: Belastad måste rampen vidröra marken.
I annat fall kan skador uppstå.**

A—Balramp

B—Justermuttrar



CC1028455 —UN—21/SEP06

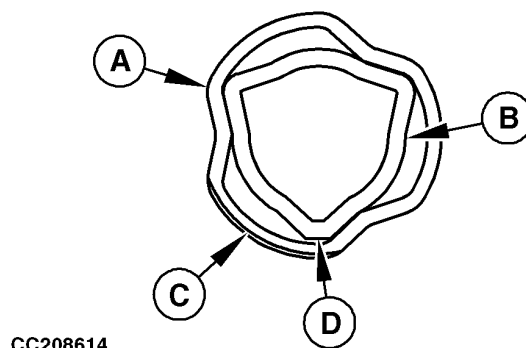
OUCC006,00010EB -67-09JAN07-1/1

Montera teleskopaxel av märket Bondioli

Sätt in det hangängade röret (B) i det hongängade röret (A) genom att rikta in den plana ytan (D) mot roteringsytan (C).

A—Hongängat rör
B—Hangängat rör

C—Rotationsyta
D—Plan yta



Profilbild av Bondioli teleskopaxel

CC208614 —UN—11/APR14

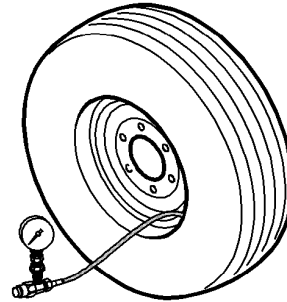
DC82261,000044B -67-09APR14-1/1

Ringtryck

Korrekt däcktryck hittar du i nedanstående tabell.

VIKTIGT: Följ alltid gällande trafikregler vid körning på allmän väg. Se rubriken Beakta maximal transporthastighet i avsnittet "Säkerhet".

VIKTIGT: Vid ändring av däckstorlek är det nödvändigt att justera bromsarna. Kontakta din John Deere-återförsäljare.



CC1030245

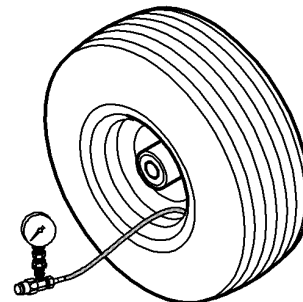
CC1030245—UN—27SEP07

Däcktyp	Tryck		
	Max. transporthastighet 30 km/h (19 mph)	Max. transporthastighet 40 km/h (25 mph)	Max. transporthastighet 50 km/h (31 mph)
15/70 – 18 (12 PR)	170 kPa (1,7 bar; 25 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)	240 kPa (2,4 bar; 35 psi)
16/70 – 20 (12 PR)	140 kPa 1,4 bar	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)
500/55 - 20 (150A8)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	160 kPa (1,6 bar; 23 psi)	180 kPa (1,8 bar; 26 psi)
500/60R22,5 (155D)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)
600/50 - 22,5 (156A8)	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	90 kPa (0,9 bar; 13 psi)	100 kPa (1 bar; 15 psi)

OUCC006,0001B2E -67-18OCT13-1/2

Pumpa pickuphjulen till specificerat ringtryck:

	Tryck
Pickuphjul	140 kPa 1,4 bar



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

OUCC006,0001B2E -67-18OCT13-2/2

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

VIKTIGT: När ett hjul har tagits bort och återmonterats
bör du alltid kontrollera hjulmuttrarnas
åtdragningsmoment enligt de intervall som
anges i avsnittet "Inkörning".

*OBS: Kontrollera och byt ut slitna eller skadade muttrar
och brickor, om sådana finns.*

Dra åt hjulmuttrarna diagonalt enligt följande
specifikationer:

Specifikation

Hjulmuttrar—Åtdrag- ningsmoment.....	270 Nm (200 lb.-ft.)
---	-------------------------



CC200789 —UN—12APR13

DC82261,00004CA -67-12AUG14-1/1

Till- och frånkoppling

Justera pressens drag

För att passa alla slags vagnsdrag kan pressdraget justeras antingen vid dragets eller pressdragets ledpunkt.

OBS: Det är bättre att koppla till utrustning på traktorns vagnsdrag för att öka avståndet mellan marken och pressens drag. Detta läge är särskilt fördelaktigt vid pressning av kraftiga strängar.

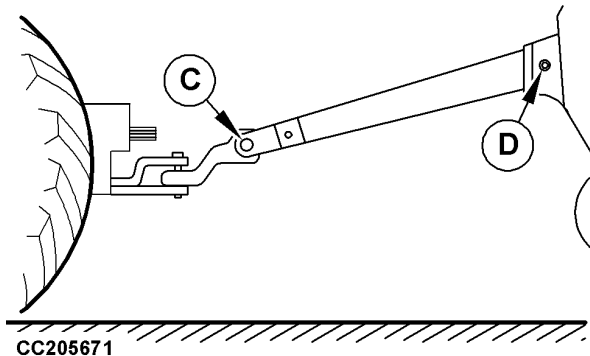
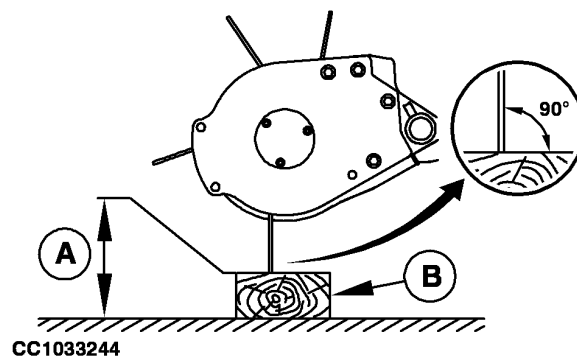
VIKTIGT: Innan draget justeras ska man kontrollera att däcktrycket är korrekt. Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

1. Koppla balpressen till traktorn.
2. Parkera traktor och press på ett fast och plant underlag. Aktivera traktorns parkeringsbroms.
3. Hög pickupen till toppläge med traktorns hydraulspak.
4. Demontera pickuphjulen.
5. Montera en tråkloss (B) med specificerad tjocklek (A) under pickupen:

Specifikation

Tråkloss—Tjocklek..... 20 mm
(0,8 in.)

6. Sänk pickupen tills pickupens tänder är i kontakt med tråklossen (B) enligt bilden.
7. Ställ traktorns hydraulspak i flytläge.
8. Placera ett stödben så att det precis rör marken utan att ändra balpressens läge. Se Använda stödben i denna sektion.
9. Lossa fästskruven (C) och dragets fästskruvar (D) på båda sidor och se till att de två dragbommarna kan höjas och sänkas.



A—Tjocklek
B—Tråkloss

C—Dragets fästskruv
D—Dragets fästskruv

CC1033244 —UN—21DEC10

CC205671 —UN—10OCT13

OUC006,0001B24 -67-15OCT13-1/4

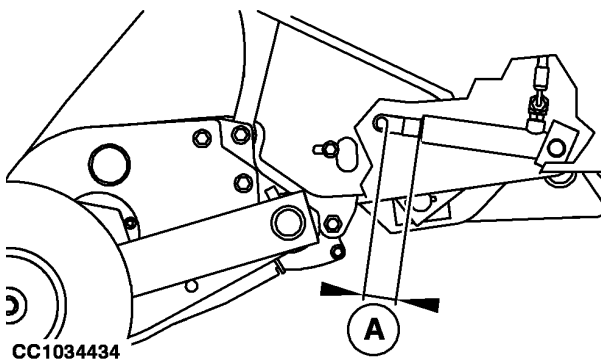
10. Kontrollera att avståndet (A) på pickupens hydraulcylinder är inom följande specifikation:

Specifikation

Pickupens hydraulcylinder—Avstånd..... 30—65 mm
(1.18—2.56 in.)

11. Hög eller sänk vid behov balpressens front med stödbenet för att få specificerat avstånd (A).

A—Avstånd



Fortsättning på nästa sida

OUC006,0001B24 -67-15OCT13-2/4

CC1034434 —UN—15SEP11

12. Ställ lyften (C) så horisontellt som möjligt och kontrollera att dragbommarna är på samma nivå.
13. Dra åt fästskruvarna (D), låsmuttrarna (E) och dragets fästskruv (B) och kontrollera sedan att avståndet för pickupens hydraulcylinder i steg 10 är inom specifikationen.

- Om det inte är OK, upprepa från steg 9 genom att höja eller sänka balpressens front en aning med stödbenet.
- Om OK, fortsätt.

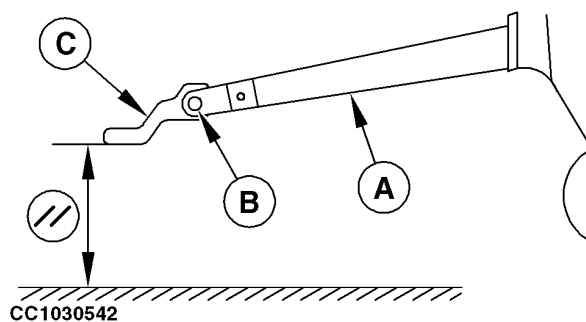
OBS: Kontrollera att de tandade brickorna har gått i ingrepp med varandra när skruven (B) och muttrarna (D)-(E) dras åt.

14. Drag åt fästmuttrarna (D) och låsmuttrarna (E) och dragets fästskruv (B) med specificerat moment:

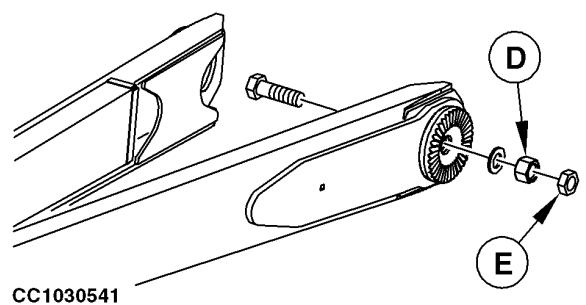
Specifikation

Fästmuttrar—Åtdragningsmoment.....	700 Nm (516 lb.-ft.)
Pressdragets låsmutter—Åtdragningsmoment.....	300 Nm (221 lb.-ft.)
Dragets fästskruv—Åtdragningsmoment.....	620 Nm (450 lb.-ft.)

VIKTIGT: Utför en kort test långsamt och försiktigt med pressen kopplad till traktorn. Kontrollera att ingen kollision uppstår mellan dragarmen (A) och teleskopaxeln i tvära svängar. Teleskopaxeln kan annars få stora skador.



CC1030542 —UN—23SEP08



CC1030541 —UN—23SEP08

A—Dragbom
B—Dragets fästskruv
C—Lyft

D—Mutter
E—Låsmutter

OUC006,0001B24 -67-15OCT13-3/4

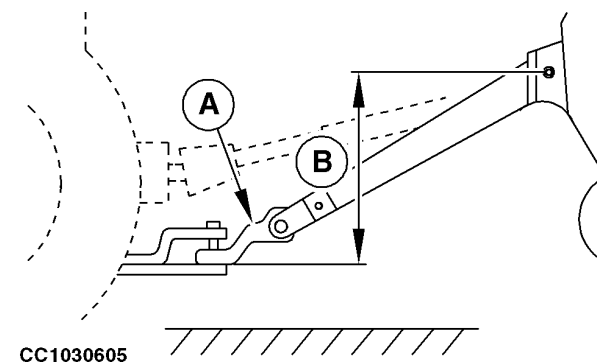
15. Om balpressen är ansluten till traktorns dragbom, kontrollera att förskjutningen (B) är inom specifikationen.

VIKTIGT: Max. tillåten förskjutning (B) mellan dragarmens ledpunkt och dragets undersida (A) måste ligga inom specifikationen.

Specifikation

Mellan draget och dragarmens ledpunkt—Max. förskjutning.....	700 mm (2 ft 3,5 in.)
--	--------------------------

16. Sätt tillbaka stödhjulen.
17. Justera balrampen. Se Justering av balrampen i avsnittet Förberedelser av rundbalspressen.



CC1030605 —UN—23SEP08

A—Lyft

B—Förskjutning

OUC006,0001B24 -67-15OCT13-4/4

Anslut teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel

! WARNING: Motorn måste vara avstängd vid tillkoppling av teleskopaxeln.

Använd aldrig stålhammare vid till- och frånkoppling av teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln.

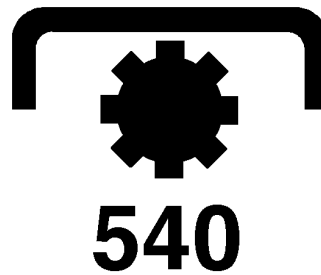
VIKTIGT: Rengör teleskopaxelns och kraftuttagsaxelns splines från färg, smuts, boss och grader.

1. Koppla ur kraftuttaget, aktivera traktorns parkeringsbroms och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget (PARK), stäng av motorn och tag ur nyckeln.
2. Dra låshylsan (A) bakåt. Låshylsan (A) "klickar" då och stannar i öppet läge.
3. Koppla kraftuttagsaxeln till traktorns 540- eller 1000-varvs kraftuttagsaxel. Se märkningen på pressen för val av kraftuttagsvarvtal. Tryck på teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln tills hylsan (A) hoppar fram med ett klick. Låshylsan (A) "klickar" till.
4. Dra skyddet (B) bakåt för att kontrollera att teleskopaxeln är korrekt fastkopplad. Dra inte i låshylsan (A) eftersom detta kommer att utlösa spärren.

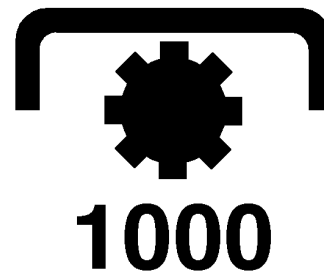
OBS: Se separat instruktionsbok beträffande korrekt tillkoppling av teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel.

A—Spärrhylsa

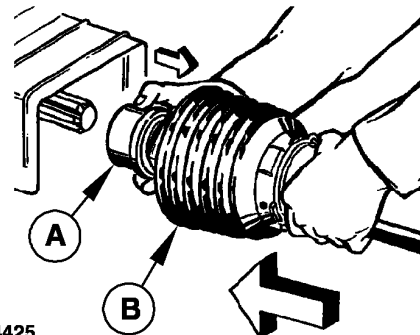
B—Skydd



CC1020007



CC007602



CC1034425

CC1020007—UN—09JUL01

CC007602—UN—02OCT96

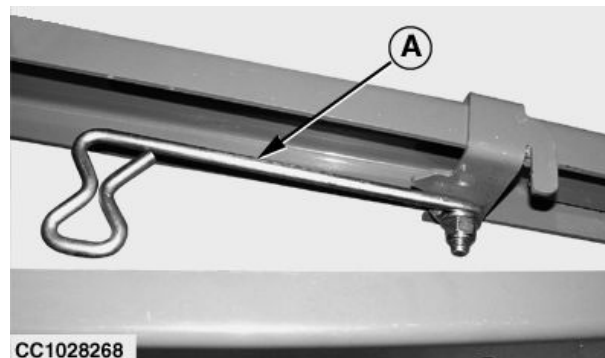
CC1034425—UN—15SEP11

OUC006,0001A49 -67-03APR13-1/1

Teleskopaxelstöd

Vid arbete med pressen förvara hållaren (A) längs draget, som bilden visar.

A—Stöd



CC1028268

CC1028268—UN—21SEP06

OUC006,0001AD9 -67-03SEP13-1/1

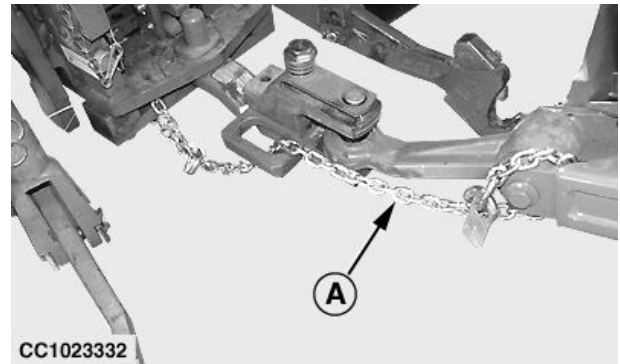
Säkring av säkerhetskedja

Om maskinen är utrustad med en säkerhetskedja (A), skall denna säkras på traktorn, som bilden visar. Kedjan får endast slaka så mycket som är nödvändigt för att tillåta svängar.

! WARNING: Kedjan måste förhindra att draget slår i marken om pressen oavsiktligt kopplas loss från traktorn.

VIKTIGT: Beakta alltid gällande trafikföreskrifter vid körning på allmän väg.

A—Säkerhetskedja



CC1023332 —UN—04AUG03

CC03745,0000C4D -67-02FEB07-1/1

Stödbenets transport-/förvaringsläge

Efter tillkoppling av pressen till traktorn skall stödbenet (A) säkras i förvaringsläget, så som visas på bilden.

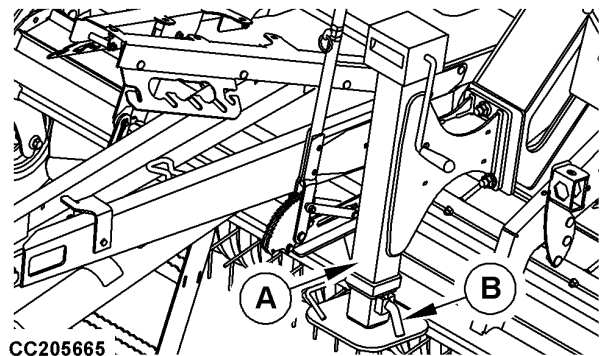
Säkra stödbenet (A) med bulten (B):

1. För in bulten (B) som visas på bilden (I).
2. Säkra stödbenet i förvaringsläget genom att vrida bulten (B) och föra in fjädersprinten (D) i bulten, så som visas på bilden (II).

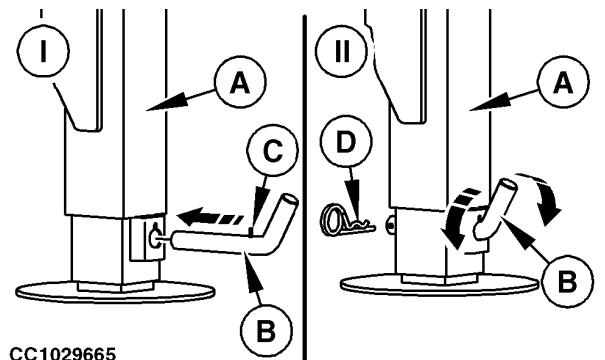
VIKTIGT: Kontrollera att låssprinten (C) är riktigt säkrad.

A—Stödben
B—Bult

C—Saxsprint
D—Snabblåssprint



CC205665 —UN—18OCT13



CC1029665 —UN—05SEP07

OUC006,0001B21 -67-26SEP13-1/1

Anslutning till traktorns hydraulsystem

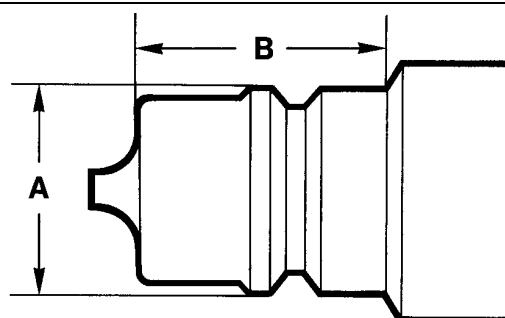
! VARNING: Maximalt arbetstryck i pressens hydraulslangar är ca 20000 kPa (200 bar; 2900 psi). Undvik skador från vätska som tränger ut under tryck genom att stänga av motorn och avlasta systemtrycket innan hydraul- eller andra ledningar tas loss eller sätts fast. Dra åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck.

VIKTIGT: Alla hydraulventiler måste vara fria från växtrester, smuts och sand. När uttagen inte används ska öppningarna förseglas med dammskydd. Främmande föremål kan skada hydraulsystemet.

OBS: Rundbalspressen är standardutrustad med ISO snabbkopplingar. Kontakta din John Deere återförsäljare om kopplingarna inte passar till traktorn.

Specifikation

A—Diameter..... 23,66 – 23,74 mm
(0.931 – 0.934 in.)



LX 006613

A—Diameter

B—Längd

B—Längd..... 24 mm
(0.945 in.)

OUC849,000012B -67-20DEC10-1/4

LX006613—UN—15AUG94

1. Låsa traktorns hydraulventil

- Traktor med mekaniska hydraulventiler:
Om traktorn är utrustad med spärrar för hydraulspakar (A), ska dessa skjutas åt höger (transportspärr) innan ett redskap kopplas till för att förhindra att redskapen sätts i rörelse och eventuellt vållar personskador.
- Traktor med elektriskt manövrerade hydraulventiler (e-hydraulventiler):
Tryck på e-hydraulventilens transportspärrknapp (B) för att låsa alla hydraulventiler (transportspärr) innan du monterar ett redskap, så att inte redskapet kan manövreras och orsaka personskador.

A—Spärrar för hydraulspakar

B—Transportspärrknapp för e-hydraulventil



CC1032321

Mekanisk hydraulventil



CC1032320

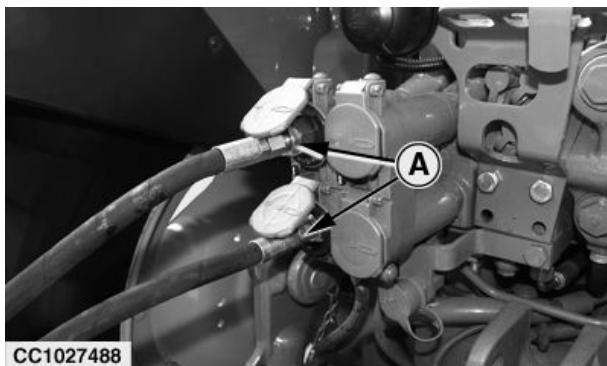
Elektriskt manövrerad hydraulventil

Fortsättning på nästa sida

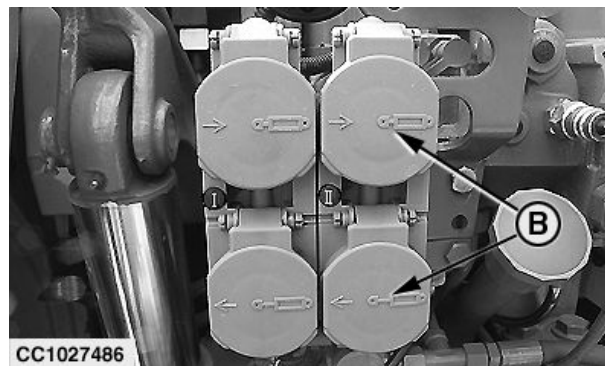
OUC849,000012B -67-20DEC10-2/4

CC1032321—UN—17DEC09

CC1032320—UN—17DEC09



CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

2. Anslutning av bakluckelyftens hydraulslangar

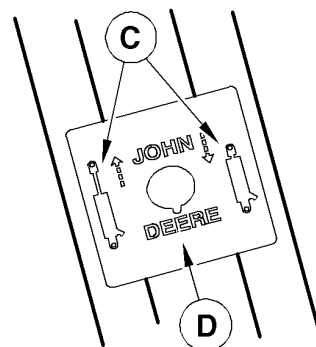
Anslut bakluckans hydraulslangar (A) till en dubbelverkande hydraulventil.

Kontrollera att kolvstångsrörelsen på symbolerna (B) på dammlocken, överensstämmer med symbolerna (C) på hydraulslangens identifieringsskylt.

Tryck in slangkopplingarna ordentligt i uttagen.

A—Bakluckans hydraulslangar
B—Hydrauloljeventilsymboler

C—Identifieringsskylt, symboler
D—Identifieringsskylt, hydraulslang



CC1026711

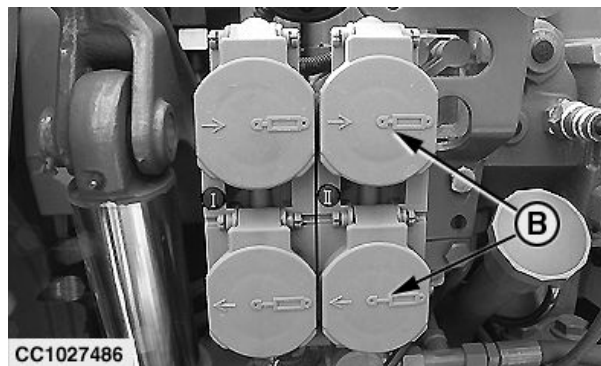
CC1026711 —UN—03DEC04

Fortsättning på nästa sida

OUC849,000012B -67-20DEC10-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

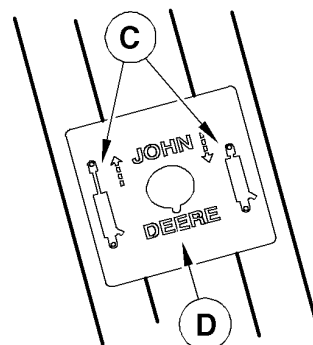
3. Anslutning av hydraulslangar till pickupens reglerventil

Anslut pickupventilens hydraulslangar (A) till den dubbelverkande hydraulventilen.

OBS: Samma hydrauluttag används för styrning av snittverkets knivar och knivbotten som för höjning och sänkning av pickuper.

Kontrollera att kolvstångsrörelsen på symbolerna (B) på dammlocken, överensstämmer med symbolerna (C) på hydraulslangens identifieringsskylt.

Tryck in slangkopplingarna ordentligt i uttagen.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

A—Hydraulslangar till pickup
B—Hydrauloljeventilsymboler

C—Identifieringsskylt, symboler
D—Identifieringsskylt, hydraulslang

OUCC849,000012B -67-20DEC10-4/4

Ansluta hydrauliska bromsar (om så utrustad)

Ta av locket från vagnsbromskopplingen (A) och anslut tryckslangen. Kopplingarna måste vara absolut rena.

Trampa ned bromspedalerna för att manövrera den hydrauliska vagnsbromsen. Bromseffekten beror på hur kraftigt bromspedalen trampas ner.

VIKTIGT: För att undvika onödigt bromsslitage, beakta följande:

Se till att tryckslangen är ordentligt ansluten.

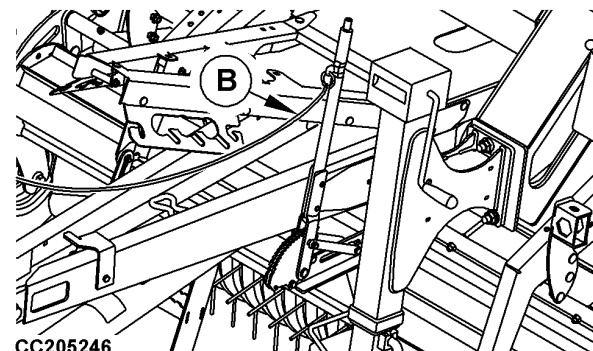
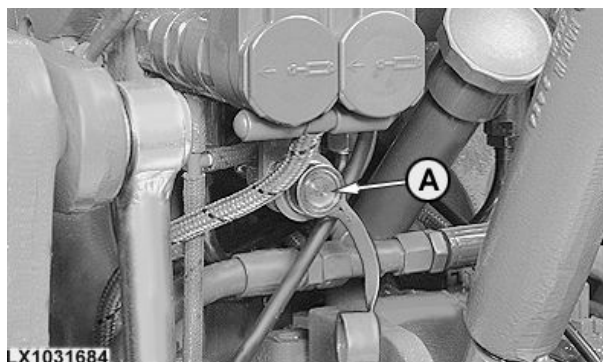
Vid körning i nedförsbacke, välj samma växel som vid körning uppför.

Kontrollera regelbundet den hydrauliska vagnsbromsen så att den alltid fungerar korrekt.

Anslut säkerhetslinan (B) till traktorn. Säkerhetslinan ansätter parkeringsbromsen om pressen oavsiktligt skulle skiljas från traktorn.

A—Släpvagnsbromsuttag

B—Säkerhetslina



LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—18OCT13

OUCC006,0001AD6 -67-02SEP13-1/1

Ansluta tryckluftsbromsar (om så utrustad)

VIKTIGT: Var uppmärksam på kopplingarnas färgmärkning.

OBS: Kopplingar och färgmärkning överensstämmer med 1728 ISO standard.

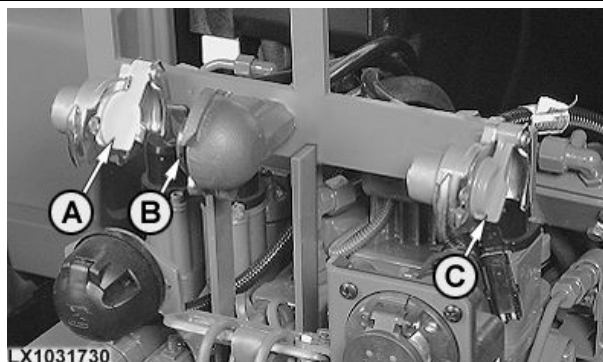
Kontrollera att kopplingarna är rena innan tryckslangarna ansluts. Försegla alltid öppningarna med dammskydd när slangarna kopplas från.

Anslut först den gula slangen till kopplingen (A) och därefter den röda slangen till kopplingen (C). Frånkopplingen sker i omvänd ordning.

VIKTIGT: För att undvika onödigt bromsslitage, beakta följande:

- Se till att tryckslangarna är ordentligt anslutna.
- Vid körning i nedförsbacke, välj samma växel som vid körning uppför.
- Kontrollera regelbundet tryckluftsbromsarna, så att de alltid fungerar korrekt.

OBS: När bromsslangarna kopplas från traktorns bromssystem, ansätts pressens bromsar



A—Gul (dubbelkretsbroms)
B—Svart (enkelkretsbroms)

C—Röd (dubbelkretsbroms, tillför)

automatiskt. Se Parkera maskinen (balpress med tryckluftsbromsar) i sektionen Transport och parkering.

OBS: När trycket är för lågt aktiveras maskinens bromsar automatiskt.

LX1031730 —UN—13AUG03

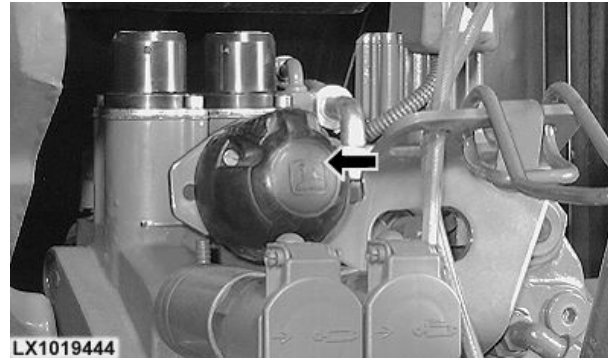
DC82261,000059C -67-09JAN15-1/1

Sjustifts släpvagnskontakt

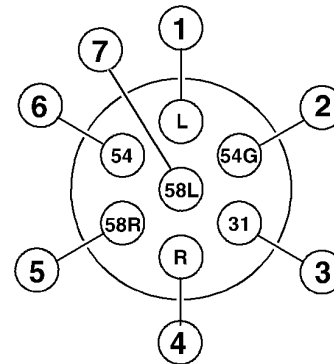
Anslut släpvagnskontakten till traktorns sjustiftskontakt.

Maskinens vägbelysningskabelhärva överensstämmer med 1724 ISO standard.

Stift	Funktion	Märkning
1	Vänster körriktningsvisare	L
2	—	54G
3	Jord	31
4	Höger körriktningsvisare	R
5	Höger bakljus och positionsljus	58R
6	Bromsljus	54
7	Vänster bakljus och positionsljus	58L



Sjustifts släpvagnskontakt på traktor



CC017032

LX1019444 —UN—17SEP99

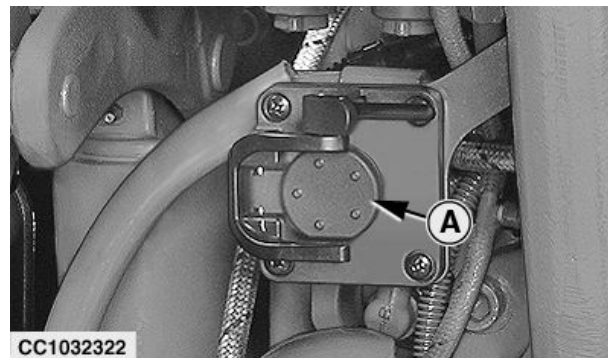
CC017032 —UN—25FEB00

OUC006,00010BA -67-22SEP06-1/1

Anslutning av rundbalspressens kabelhärva

Anslut maskinens kablagekontakt till ISOBUS-anlutningen för redskapstilkoppling (A).

A—ISOBUS-anlutning,
redskapstilkoppling



CC1032322 —UN—17DEC09

OUC849,000014B -67-16DEC10-1/1

Koppla från teleskopaxeln från traktorns kraftuttagsaxel

! WARNING: Motorn måste vara avstängd vid fränkoppling av teleskopaxeln.

Använd aldrig stålhammare vid till- och fränkoppling av teleskopaxeln på kraftuttagsaxeln.

VIKTIGT: Rengör teleskopaxelns och kraftuttagsaxelns splines från färg, smuts, boss och grader.

1. Koppla ur kraftuttaget, aktivera traktorns parkeringsbroms och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget (PARK), stäng av motorn och tag ur nyckeln.
2. Greppa skyddskåpan (B) och dra låshylsan (A) bakåt. Dra av teleskopaxeln från traktorns kraftuttagsaxel.
3. Återmontera avtagna skydd.

CC1034426

A—Låsring

B—Skydd

OBS: Se separat instruktionsbok beträffande korrekt fränkoppling av teleskopaxeln från traktorns kraftuttagsaxel.

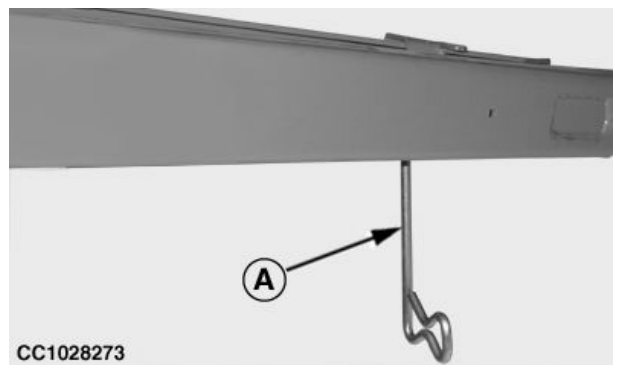
OUCC006,00017BF -67-24OCT11-1/1

CC1034426 —UN—15SEP11

Förvara teleskopaxel

När pressdraget ska kopplas till ett vagnsdrag, fäll stödet (A), som bilden visar och placera teleskopaxeln där.

A—Stöd



CC1028273

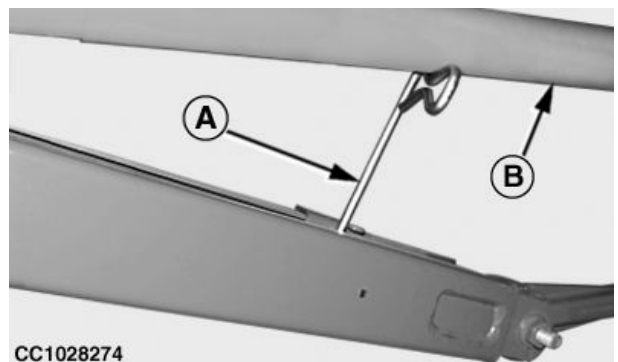
OUCC006,0001ADA -67-03SEP13-1/2

CC1028273 —UN—21SEP06

När pressdraget ska kopplas till en dragbom, fäll stödet (A), som bilden visar, och placera teleskopaxeln (B) där.

A—Stöd

B—Teleskopaxel



CC1028274

OUCC006,0001ADA -67-03SEP13-2/2

CC1028274 —UN—21SEP06

Stödbenets funktion

Innan pressen kopplas från traktorn ska stödbenet (A) ställas i arbets-/parkeringsläge, så som visas på bilden.

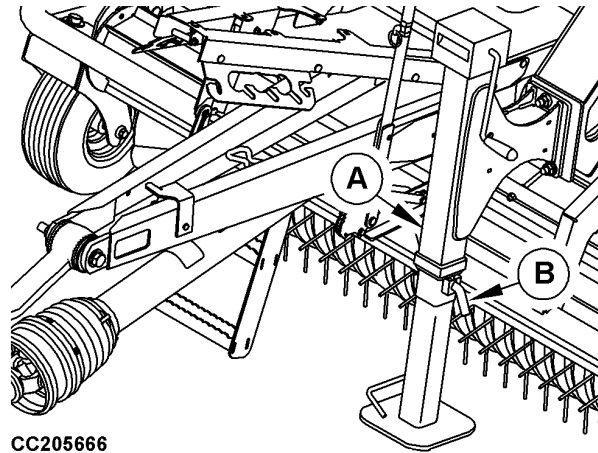
Säkra stödbenet (A) med bulten (B):

1. För in bulten (B) som visas på bilden (I).
2. Säkra stödbenet genom att vrida bulten (B) och föra in fjädersprinen (D) i bulten (B), som bilden visar (II).

VIKTIGT: Kontrollera att låssprinten (C) är riktigt säkrad.

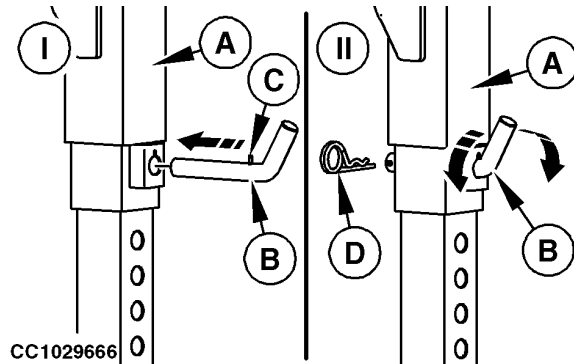
A—Stödben
B—Bult

C—Saxsprint
D—Snabblåssprint



CC205666

CC205666—UN—18OCT13



CC1029666

CC1029666—UN—05SEP07

OUC006,0001B22 -67-26SEP13-1/1

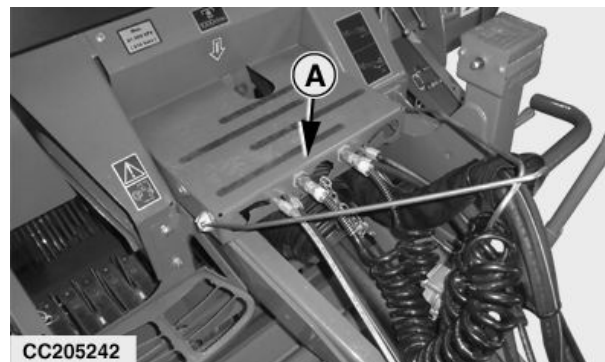
Förvara hydraulslangar

⚠ WARNING: Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador. Gör systemet trycklöst innan hydraulledningar eller andra ledningar kopplas loss.

Koppla från hydraulslangarna och försegla öppningarna med dammskydden.

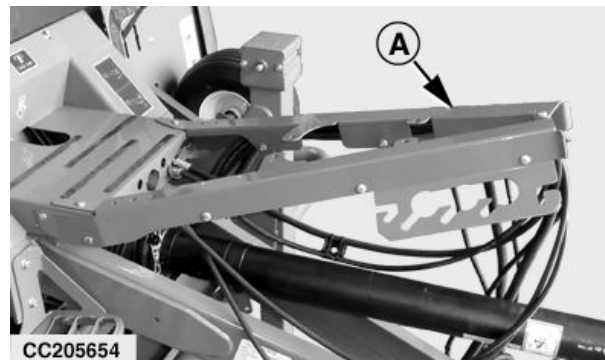
Häng upp hydraulslangarna i hållaren (A) för att undvika kontakt med marken.

A—Stöd



CC205242

CC205242—UN—10OCT13



CC205654

CC205654—UN—10OCT13

OUC006,0001AD2 -67-19SEP13-1/1

Transport och parkering

Transport av pressen på allmän väg

! VARNING: Beakta alltid gällande trafikföreskrifter beträffande varningsljus och varningsanordningar vid transport av pressen på allmän väg. En belysningssats finns tillgänglig hos din John Deere återförsäljare.

Stäng bakluckan och höj pickupen.

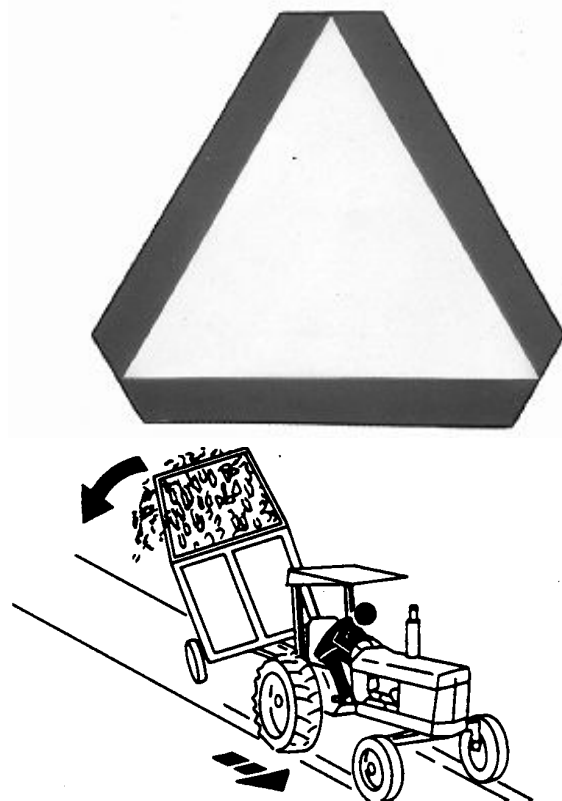
! VARNING: Kör försiktigt vid bogsering av pressen. Minska körhastigheten om pressens vikt överskrider traktorns. Pressen måste vara tom om den ska bogseras på allmän väg.

VIKTIGT: Undvik tvära svängar vid transport av pressen. Skador kan uppstå om pressdraget slår emot traktordäcket.

VIKTIGT: Den maximala transporthastigheten beror på nationell lagstiftning samt tillåten hastighet för detta redskap. Korrekt däcktryck finns angivet i avsnittet Förberedelse av balpressen.

Beakta alltid gällande trafikföreskrifter vid körning på allmän väg.

Pressen kan börja gunga om den transporteras i för höga hastigheter. Minska körhastigheten så att gungandet upphör.



H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUCC007,00018D6 -67-22DEC10-1/1

Varningsljus och varningsanordningar

! VARNING: Beakta alltid gällande trafikföreskrifter beträffande varningsljus och varningsanordningar vid transport av maskinen på allmän väg.



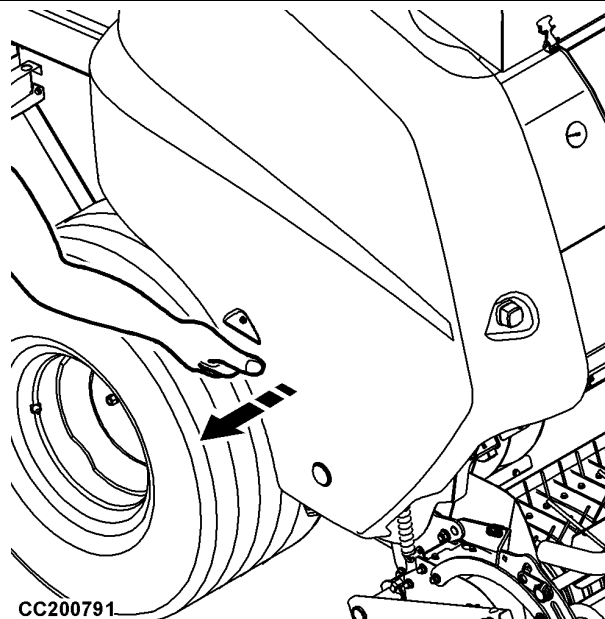
CC205243

CC205243 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD3 -67-02SEP13-1/1

Se till att sidodörrarna är låsta

⚠ VARNING: Dra i sidoluckorna och kontrollera att de är låsta.



CC200791 —UN—12APR13

OUCC006,0001A4B -67-03APR13-1/1

Inställning av standardpickuphjul i transportläge

1. Tag av låssprinten (A).
2. Ta bort pickuphjulet (B).
3. Placera pickuphjulet (B) som bilden visar. Säkra med axelns låssprint (A).
4. Upprepa på motsatta sidan.

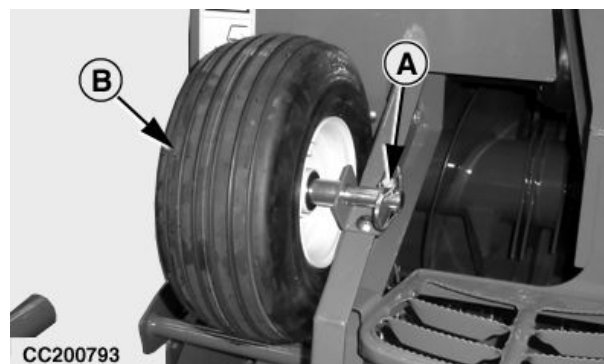
A—Axelns låssprint

B—Pickuphjul



CC200792

CC200792 —UN—12APR13



CC200793

CC200793 —UN—12APR13

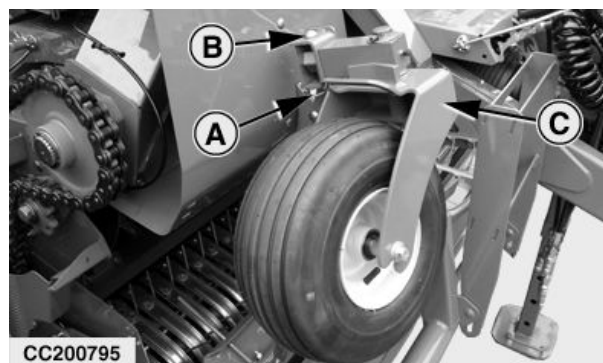
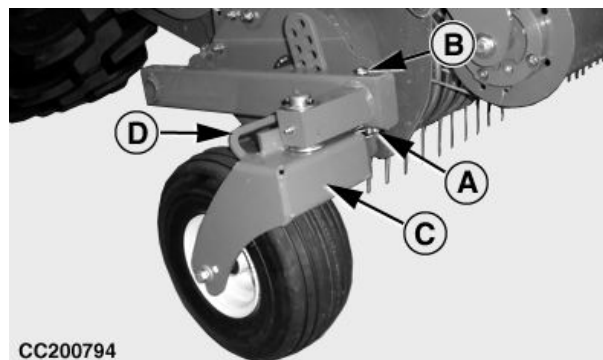
OUCC006,0001A4C -67-03APR13-1/1

Inställning av pivotupphängda stödhjul i transportläge

1. Ta bort låssprinten (A) och stiftet (B).
2. Ta bort stödhjulet (C) med handtaget (D).
3. Placera det pivotupphängda stödhjulet (C) som bilden visar och säkra den med stiftet (B) och axelns låssprint (A).
4. Upprepa på motsatta sidan.

A—Snabblåssprint
B—Bult

C—Pivoterande stödhjul
D—Hjulhandtag



CC200794 —UN—12APR13

CC200795 —UN—12APR13

OUCC006,0001A4D -67-03APR13-1/1

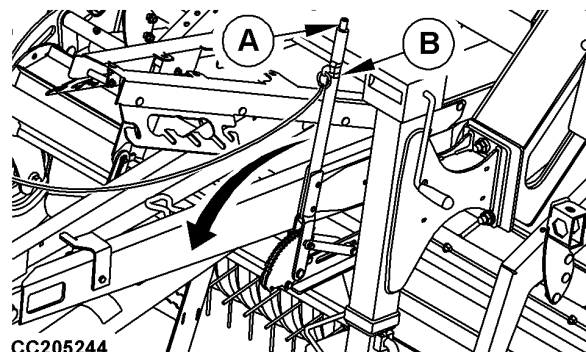
Parkera maskinen (press med hydrauliska bromsar)

Ansätt parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

För att släppa parkeringsbromsen, dra i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Knapp

B—Spak



CC205244 —UN—16OCT13

OUCC006,0001AD4 -67-02SEP13-1/1

Parkera maskinen (press med tryckluftsbromsar)

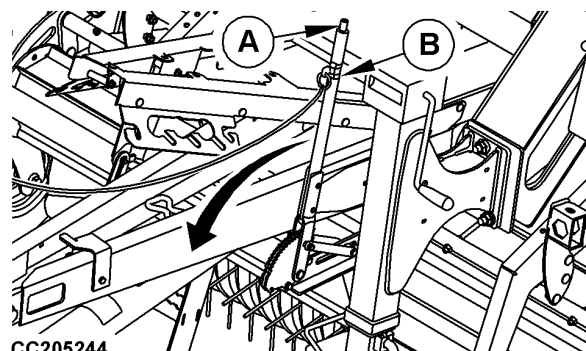
Parkeringsbromsspak

Ansätt parkeringsbromsen med bromsspaken (B).

För att släppa parkeringsbromsen, dra i manöverspaken (B), tryck in knappen (A) och släpp spaken.

A—Knapp

B—Spak



CC205244 —UN—16OCT13

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001AD5 -67-02SEP13-1/2

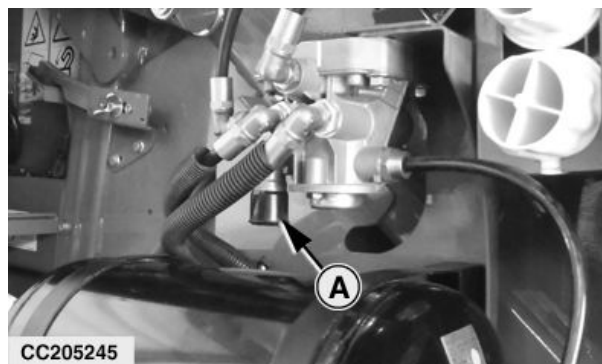
Tryckluftsbromsventil

Om tryckluftsbromsarnas slangar inte är anslutna till eller oavsiktligt skiljs från traktorns bromssystem, kopplar pressens bromsar automatiskt in.

För att manuellt släppa bromsarna, tryck in knappen (A).

Pressens bromsar släpps automatiskt när tryckluftsbromsarnas slangar åter ansluts till traktorns bromssystem.

A—Knapp



CC205245—UN—10OCT13

OUC006,0001AD5 -67-02SEP13-2/2

Inkörningsperiod

Inkörning av balpress

De första 50 balarna, d.v.s. tills färgen har nöts bort från balkammarens insida, kan betraktas som en inkörningsperiod.

Innan du använder balpressen bör du smörja teleskopaxelns delar rikligt.

VIKTIGT: Om kopplingen träder i funktion under arbetet, måste kraftuttaget kopplas ur och sedan kopplas in igen på låg tomgång tills kopplingsautomaten återställts. Fortsätt därefter körningen med rekommenderat kraftuttagsvarvtal.

OUCC006,0001A4F -67-03APR13-1/1

Efter de första 10 drifttimmarna – hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragning efter de första 10 drifttimmarna. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har demonterats och återmonterats.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUCC006,0001A50 -67-03APR13-1/1

Efter de första 50 drifttimmarna - Väckellåda

Byt oljan i väckellådan efter de första 50 drifttimmarna. Se Var 500:e timme eller årligen – Byte av väckellådsolja i avsnittet "Smörjning och underhåll".



CC200796

CC200796 —UN—12APR13

OUCC006,0001A51 -67-03APR13-1/1

Efter de första 50 drifttimmarna – hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragning efter de första 50 drifttimmarna. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har demonterats och återmonterats.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUCC006,0001A52 -67-03APR13-1/1

Körning — rundbalspress

Inför varje gång du använder balpressen

Justera balpressen

1. Justera pickuphöjden. Se Justering av pickuphöjd i detta avsnitt.
2. Justera avlastningsfjädern på pickuper. Se Justering av pickupens avlastningsfjäder i detta avsnitt.
3. Ställ in pickupens stödhjul. Se Justering av pickupens standardstödhjul och Justering av pivotupphängda stödhjul i detta avsnitt.
4. Justera tillhållarplåten eller roterande strängtillhållaren. Se Justera tillhållarplåt (om sådan finns) eller Justera roterande strängtillhållare (om sådan finns) i detta avsnitt.
5. Justera baltätheten. Se Justering av baltätheten i det här avsnittet.
6. Justera balstorleken. Se Justering av balstorleken i det här avsnittet.

Inställning av balmonitorns funktioner:

1. Välj lindningssystem. Se Val av lindningssystem i avsnittet "Körning".
2. Välj lindningsprogram. Se rubriken Val av lindningsprogram i avsnittet "Körning".
3. Ställ in nät- och/eller garnlindningen. Se avsnitten Justering av nätlindningen och Justering av garnlindningen i avsnittet "Körning".
4. Kontrollera att knivbotten står i upphöjd position. Se Beskrivning av balpressens huvudmeny i avsnittet "Körning".
5. Val av kund- och fältnummer. Se Val av kund- och fältnummer i avsnittet "Körning".

OUC006,0001A53 -67-03APR13-1/1

Rengöra maskinen för att förhindra brand

⚠ VARNING: Koppla ur kraftuttaget, ansätt traktorns parkeringsbroms, stäng av motorn och tag ur nyckeln innan något arbete påbörjas på maskinen. Vänta tills alla rörliga delar har stannat.

För att minska risken för brand ska maskinen rengöras flera gånger per dag i enlighet med förhållandena under pressningen.

Ta bort materialansamlingar och annat skräp för hand eller med lämpligt verktyg, i synnerhet i närheten av lager och rörliga delar.

DC82261,00004F8 -67-12AUG14-1/1

Vidta följande åtgärder vid brand

Avbryt balpressningen omedelbart om lågor, rök, bränd lukt eller konstiga ljud upptäcks.

⚠ VARNING: Riskera inte personskada. Brända däck och varm gas som läcker ut kan leda till plötsliga explosioner. Undvik brännskador och att andas in röken. Försök inte släcka eld som fått fäste, flytta dig istället från elden.

Om branden kan släckas eller hållas under kontroll på ett säkert sätt, fortsätt försiktigt och följ dessa riktlinjer.

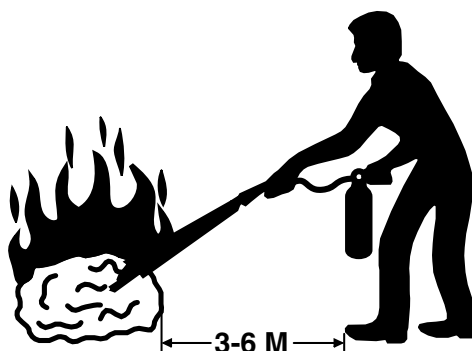
1. Ställ traktorn i motvind i förhållande till balpressen så att flammorna inte kan nå traktorn.
2. Öppna balpressluckan, mata ut all gröda från balkammaren och kör bort från materialet.
3. Koppla ur kraftuttaget, lägg i parkeringsbromsen, stäng av traktorns motor och ta ur nyckeln.
4. Dra ur dragsprinten, koppla loss säkerhetskedjorna, koppla loss elkablarna.
5. Kör bort traktorn från balpressen (låt drivaxeln och hydraulanslutningarna dra fritt).
6. Ring brandkåren och berätta var du befinner dig.
7. Stå inte under den öppna bakluckan. Den kan falla ner om balpressen brinner.
8. Stå mot vindens riktning, följ instruktionerna på brandsläckaren när du kommer åt den.



TS27—UN—15APR13

CC03745,000114C -67-25SEP14-1/1

Använda tryckvattentanken



⚠ WARNING: Riskera inte personskada. Har branden nått för långt, försök inte att släcka den.

Om en brand kan släckas på säkert sätt, fortsatt försiktigt och följ dessa riktlinjer:

1. Ta av tryckvattentank från fästet och ta med den till brandområdet.
2. Närma dig området med vinden i ryggen.
3. Dra ur säkerhetssprinten ur utlösningshandtaget.

4. Håll tryckvattentanken upprätt och rikta slangen mot lågornas bas.
5. Tryck på tankens handtag för att rikta vattnet mot elden.
6. För slangen fram och tillbaka för att täcka brandhärden jämnt med vatten.

Fyll på tryckvattentanken varje gång den använts, se Fylla på tryckvattentank i sektionen Service.

DC82261,00004D9 -67-13AUG14-1/1

H90363 —UN—05DEC07

Pressning

Strängstorlek

Jämna, enhetliga balar erhålls bäst med strängar som antingen är lika breda som pickupen eller smala strängar som är lika med eller mindre än halva pickupbredden.

Undvik strängar som är ett mellanting av de två. Strängarna bör inte vara ett mellanting av de två eftersom material hela tiden matas till pickupens mitt när pressen körs i sick-sack för att förse sidorna med material. Det ger mer material i balens mitt än vid kanterna. Resultatet blir tunnformade balar med låg täthet vid balkanterna och hög täthet i mitten.

Pressning av hö

Materialet kan förberedas på flera olika sätt, beroende på önskemål och tillgänglig utrustning. Bästa resultat erhålls när det skärs, bearbetas och räfsas till lämplig storlek strängar. Då kan föraren sick-sacka från sida till sida så att materialet matas in jämnt i pressen och balarna blir kompakta och enhetliga. Se "Strängstorlek" ovan.

Är vattenhalten för hög kan balarna ruttna.

Är vattenhalten för låg kan bladförlust och sönderslagning förekomma.

Det skurna materialet ska vara så långt som möjligt. För de flesta grödor gäller att längre material är lättare att pressa. Balytan blir slätare och balarna mera vattenbeständiga.

Överbearbeta inte materialet, särskilt inte baljväxter, som alfalfa och klöver.

Överbearbetning resulterar i förluster genom att bladen torkar för snabbt och bryts av där de skadats. Om balarna ska förvaras utomhus kan svårt sönderslagna stjälkar medföra fuktabsorption.

Underbearbetning kan orsaka förruttning, särskilt vid pressning av grödor med kraftiga stjälkar.

OBS: Onormalt torrt, glättat material, som man ibland finner bland majsstjälkar, vissa gräsarter och olika sädesslag kan pressas, förutsatt att materialet är långt nog för att hålla samman balen.

Pressning av ensilage

Materialet kan skäras och bearbetas med normal utrustning såsom slåttermaskin, rotorslåtterkross och rotorhövändare.

Gör enhetliga strängar. Strängen bör helst vara platt och välfylld. Bästa resultat för konservering får man om torrsubstansen är mellan 40 och 50 %.

Pressning av halm

Om möjligt bör man vid tröskning spannmål se till att halmen inte trasas sönder för mycket i tröskverket. Rör inte till strängen före pressningen om halmen redan är mycket torr och kort. En lagom stor, välfylld sträng från en stor tröska ger bättre resultat än en mycket liten sträng.

OUCC006,0001A54 -67-03APR13-1/1

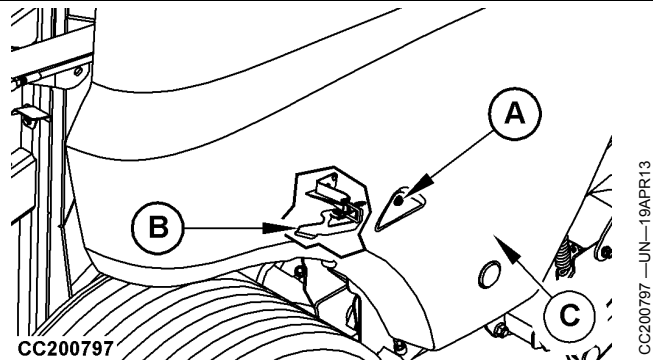
Öppning och stängning av sidolucka

1. Vrid låset (A).
2. Dra i spärren (B).
3. Öppna sidoluckan (C).

Dra i sidoluckan efter att den stängts för att kontrollera att den är låst.

A—Lås
B—Spärr

C—Sidolucka



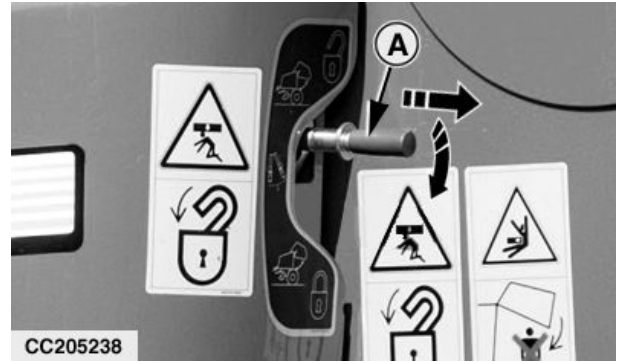
OUCC006,0001A55 -67-03APR13-1/1

Bakluckans spärrventil

! WARNING: Om något arbete på eller i närheten av balpressen ska utföras med luckan öppen, måste spaken (A) först ställas i spärrläge. Av säkerhetsskäl ska luckan alltid spärras i öppet läge. Lämna aldrig balpressen obevakad med luckan öppen.

Bakluckans lyftcylindrar spärras hydrauliskt, oberoende av varandra och oavsett i vilket läge luckan befinner sig. Vid störningar i lyftsystemet på pressens ena sida hålls luckan fortfarande öppen.

A—Luckans spärrhandtag



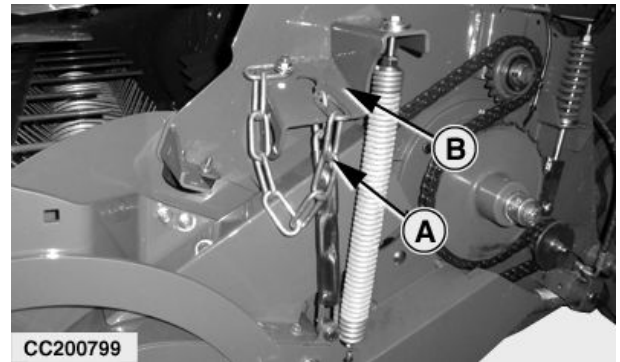
CC205238

CC205238 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADD -67-04SEP13-1/1

Justering av pickuphöjd

1. Hög pickupen till toppläge med hydraulspaken.
2. Dra ur och ta bort kedjan (A) från fästet (B) på vänster sida.
3. Sänk ner pickupen till önskad höjd.
4. Fäst kedjan (A) i fästet (B) med minimalt antal länkar (A) hängandes.
5. Sänk ned pickupen till marken med hydraulspaken.
6. Kontrollera pickuphöjden.
7. Vid behov, upprepa justeringen för att uppnå önskad höjd.



CC200799

A—Kedja

B—Fäste

CC200799 —UN—12APR13

OUCC006,0001A65 -67-03APR13-1/1

Justera avlastningsfjädern på pickupen

1. Lossa mutter (A).
2. Justera pickupens avlastningsfjäder genom att skruva in skruven (B) i fjäderpluggen till avståndet (C).

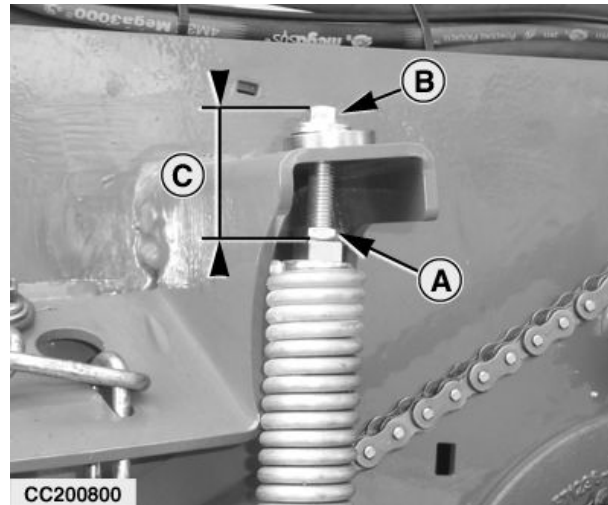
Specifikation

Avlastningsfjä-
der—Sträcka.....49—53 mm
(1,9 – 2,1 in.)

3. Lås mutter (A).
4. Upprepa på motsatta sidan.

Med denna justering skall pickupen kunna sänkas ner helt. Om inte, ska skruven gängas ut en aning.

OBS: Om pickupen ska arbeta i annat läge än bottenläget, måste fjäderkraften ökas för att erhålla tillräcklig avfjädring.



A—Mutter
B—Skruv

C—Sträcka

OUC006,0001A66 -67-03APR13-1/1

CC200800 —UN—12APR13

Inställning av pickupens standardstöd hjul

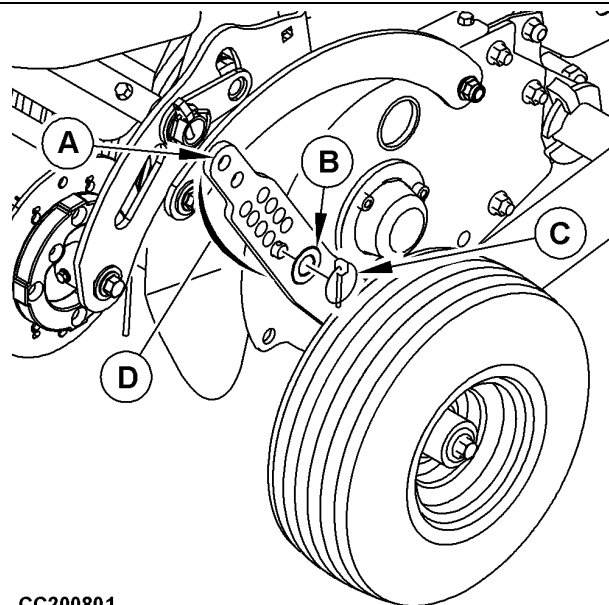
1. Justera pickuphöjden. Se Justering av pickuphöjd i detta avsnitt.
2. Sänk ned pickupen till marken med hydraulspaken.
3. Ta bort låssprinten (C) och brickan (B) och placera stödarmen (A) i ett av fästhål (D) så att stöd hjulet befinner sig precis ovanför markytan.

OBS: Stöd hjulet måste finnas på ungefär samma höjd som pickup-pinnarna. Vid halmpressning kan det vara fördelaktigt justera stöd hjulen lite under pickup-pinnarna.

4. Sätt tillbaka brickan (B) och låssprinten (C).
5. Upprepa på motsatta sidan.

A—Stöd
B—Bricka

C—Snabblåssprint
D—Fästhål



CC200801

OUC006,0001A58 -67-03APR13-1/1

CC200801 —UN—19APR13

Ställa in pickupens pivoterande stödhjul

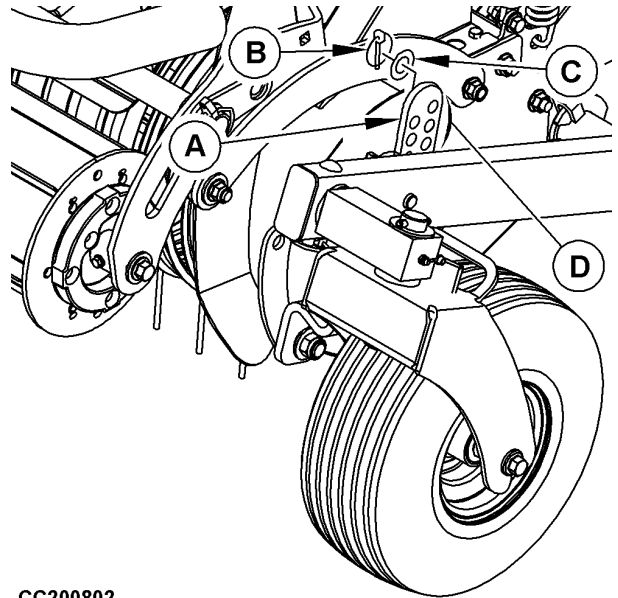
1. Justera pickuphöjden. Se Justering av pickuphöjd i detta avsnitt.
2. Sänk ned pickupen till marken med hydraulspaken.
3. Ta bort låssprinten (A) och brickan (C) placera stödarmen (A) i ett av fästhål (D) så att det pivotupphängda stödhjulet befinner sig precis ovanför markytan.

OBS: Stödhjulet måste befinna sig på ungefär samma höjd som pickup-pinnarna. Vid halmpressning kan det vara fördelaktigt justera stödhjulen lite under pickup-pinnarna.

4. Sätt tillbaka brickan (C) och låssprinten (B).
5. Upprepa på motsatta sidan.

A—Stöd
B—Snabblåssprint

C—Bricka
D—Fästhål



CC200802

CC200802 —UN—17APR13

OUC006,0001A57 -67-03APR13-1/1

Omställning av tillhållarplåt (om så utrustad)

Tillhållarplåtens (A) arbetshöjd justeras enligt följande:

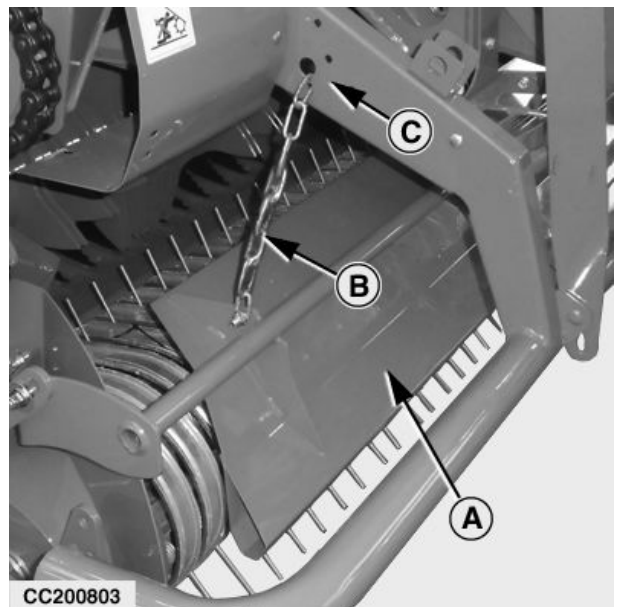
1. Justera pickuphöjden. Se Justering av pickuphöjd i detta avsnitt.
2. Håll tillhållarplåten (A) för hand, ta bort kedjan (B) från fästet (C) på båda sidor.
3. Placera tillhållarplåten (A) i lämpligt läge för att få önskat avstånd mellan pickup-pinnarnas spetsar och tillhållarplåten (A), beroende på strängstorleken.
4. Fäst kedjan (B) i fästet (C) som visas, med minsta möjliga antal kedjelänkar (B) hängandes.

OBS: Kontrollera att antalet kedjelänkar (B) är lika på båda sidor.

5. Släpp ner plåten (A).
6. Kontrollera tillhållarplåtens (A) höjd, och upprepa proceduren vid behov.

A—Tillhållarplåt
B—Kedja

C—Fäste



CC200803

CC200803 —UN—12APR13

OUC006,0001A59 -67-04APR13-1/1

Justering av roterande strängtillhållare (om sådan finns)

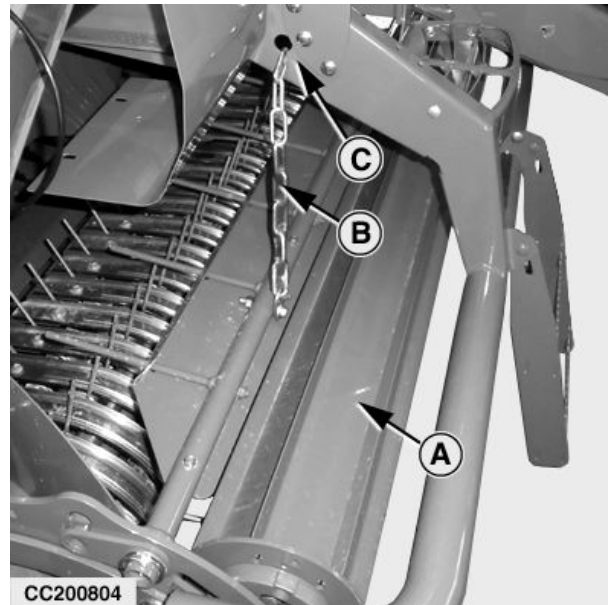
Justera den roterande strängtillhållarens (A) höjd enligt följande:

1. Höj pickupen till toppläge med hydraulspaken.
2. Ta loss kedjan (B) från fästet (C) på båda sidor.
3. Sänk pickupen långsamt tills den roterande strängtillhållarens (A) mitt och strängen är inriktade med varandra.
4. Fäst kedjan (B) i fästet (C) som visas, med minsta möjliga antal kedjelänkar (B) hängandes.

OBS: Kontrollera att antalet kedjelänkar (B) är lika på båda sidor.

5. Sänk ner pickupen helt.
6. Kontrollera strängtillhållarens (A) höjd, upprepa proceduren vid behov.

A—Roterande strängtillhållare C—Fäste
B—Kedja



CC200804 —UN—12APR13

OUC006,0001A56 -67-10APR13-1/1

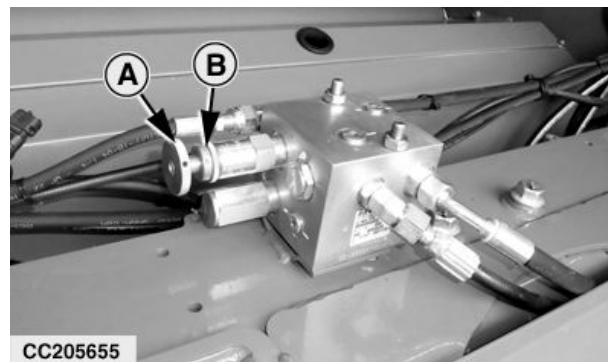
Justera baltätheten

OBS: För justering av baltätheten, stäng bakluckan. Ventilratten (A) kan nu vridas utan svårighet.

Maximal baltäthet erhålls genom att låsringen (B) lossas och ratten (A) vrids helt medurs till ändläget. Baltätheten minskas genom att ratten vrids moturs (maximalt fyra varv från ändläget). Drag åt låsringen (B).

Grundinställning av baltätheten på en ny press:

Lossa på låsringen (B) och vrid ratten (A) helt medurs. Vrid därefter ratten (A) moturs 1 1/2 varv och dra åt låsringen (B).



CC205655 —UN—10OCT13

A—Ventilratt, baltäthet

B—Låsring

OUC006,0001B13 -67-23OCT13-1/1

Baltäthetsmätare

Mätaren visar den hydrauliska remspänningens relativa oljetryck under balformningen.

Genom att vrida hydraulventilratten moturs rör sig visaren mot minustecknet för minskad baltäthet.

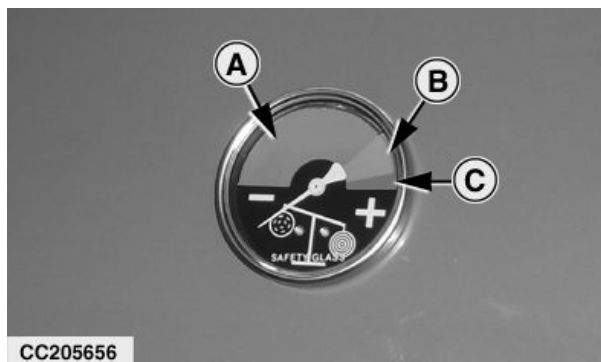
Genom att vrida hydraulventilratten medurs rör sig visaren mot plustecknet för ökad baltäthet.

OBS: För att visaren ska visa en högre täthet måste mer material matas in i pressen.

Mätarens gröna (A) och orange (B) fält motsvarar normalt område för balpressens arbetstryck.

Om visaren når det röda fältet (C):

- Minska baltätheten.
- Kontrollera om mätaren eller övertrycksventilen är defekt.
- Kontrollera att traktorns hydrauluttag återgår till neutralläge under pressningen.



A—Grönt fält
B—Orange fält

C—Rött fält

OUCC006,0001B14 -67-19SEP13-1/1

CC205656 —UN—10OCT13

Justering av balstorleken

Max. balstorlek:

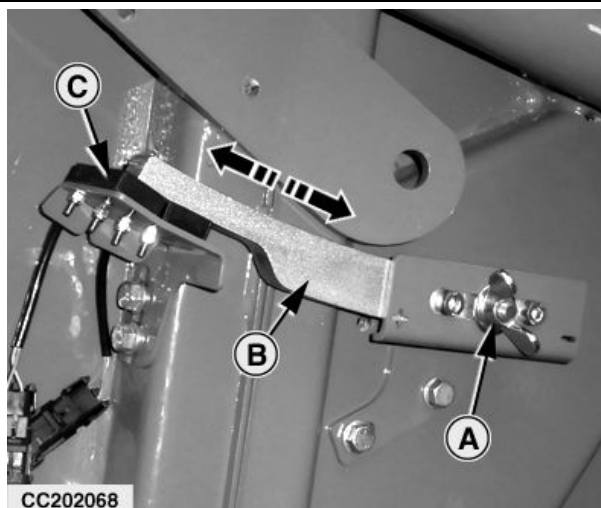
För max. balstorlek, gör enligt följande:

1. Lossa vingmuttern (A) och dra målplattan (B) helt bakåt.
2. Kontrollera att målplattan (B) inte kommer i kontakt med sensorn (C). Justera sensorn (C) vid behov. Se Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek i avsnittet "Service".
3. Dra åt vingmuttern (A).

Max. balstorlek (minskad baltäthet):

För att få minskad full balstorlek, gör enligt följande:

1. Lossa vingmuttern (A) för att justera om målplattan (B) framåt, så att sensorn (C) avkänning ändras därefter.
2. Kontrollera att målplattan (B) inte kommer i kontakt med sensorn (C). Justera sensorn (C) vid behov. Se Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek i avsnittet "Service".



A—Vingmutter
B—Justerbar målplatta

C—Sensor Full balstorlek

3. Dra åt vingmuttern (A).

OUCC006,0001A6A -67-12APR13-1/1

CC202068 —UN—12APR13

Inmatning av material

Strängar lika breda som pickupen:

Detta är den bästa strängbredden.

Strängen skall vara jämn och platt. En sträng som är upphöjd i mitten kommer att orsaka tunnformade balar.

En sträng som är lika bred som pickupen betyder att man inte behöver köra i sick-sack eller korsa strängen.

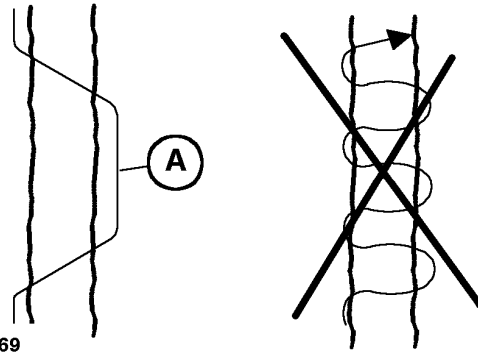
Smala strängar:

Mata in materialet till pickupens ena sida i sex till åtta sekunder. Korsa strängen och mata in material till andra sidan i sex till åtta sekunder. "Raksträcka" (A) ska minskas för tunga strängar och ökas för lätta strängar.

OBS: Ett annat sätt är att kontrollera pendelarmarna. När de börjar röra sig korsar man strängen.

För inmatning av materialet se Riktlinjer för pressning av välformade balar i sektionen Körning.

Balar som formats enligt ovan blir mera likformiga än om man kontinuerligt kör fram och tillbaka över strängen (se högra bilden). Resultatet av en sådan körning blir tunnformade balar.



CC 000869

A—Raksträcka

CC000869 — UN — 05APR95

OUCC006,0001663 -67-13JUL10-1/1

Medelstora strängar:

Om möjligt undvik medelstora strängar.

När föraren korsar en medelstor sträng för att mata in material till pickupens sidor fortsätter material att matas till mitten. Då hamnar mer material i balens mitt än vid dess kanter. Resultatet blir tunnformade balar.

Pressning av korta, torra, glatta grödor

Vid igensättning kan man prova någon av följande metoder:

- Höj pickupen så mycket som behövs.
- Minska varvtalet på traktorns kraftuttag.
- Minska baltätheten efter behov.
- Ställ in balstorleken på minimum.

- Gör större strängar (räfsa vid behov samman strängarna).
- Ersätt eventuellt brustna pickuppinnar.
- Montera halmdeflektorn på balpressen. Se sektionen Tillbehör.
- Montera nedre remsatsen på balpressen. Se sektionen Tillbehör.
- Det kan bli nödvändigt att minska antalet snittverksknivar eller montera av dem.

YL00305,0000002 -67-20FEB15-1/1

Pressning av majsstjälkar

Majsstjälkarna skall hackas före pressningen för att minska belastningen på pickup-pinnarna.

Höj pressen och sänk pickupen (pinnarna får inte vidröra marken) för att öka mataröppningen.

Räfsa ej samman mer än sex strängar åt gången, eftersom detta kan orsaka stopp vid pickupen. Större

produktivitet kan erhållas genom att pressa mindre strängar och hålla en högre körhastighet.

Rekommenderat kraftuttagsvarvtal måste bibehållas.

Balpress med snittaggregat:

Om majsstjälkarna inte har hackats före pressningen, fäll ut knivarna och kör sakta över strängen för att minska belastningen på pickup-pinnarna.

CC03745,0000F94 -67-11MAY09-1/1

Körning vid ensilage och våta grödor

Börja alltid balen med pickupen mitt över strängen.

Fortsätt framåt minst två till tre meter sedan pressen gått in i strängen. Detta är mycket viktigt, eftersom mycket material behövs vid balstarten.

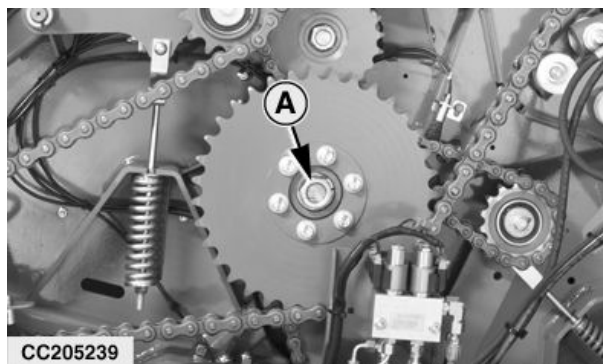
För en jämn inmatning är det viktigt att traktorns dragbom inte stör strängen.

OUCC006,0001B4C -67-31OCT13-1/1

Runddragning av pressen för hand

! WARNING: OLYCKSRISK! Använd aldrig någon typ av verktyg eller nyckel för att dra runt pressens delar för hand när traktorns motor är igång. Koppla ur kraftuttaget, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), dra åt parkeringsbromsen, stäng av motorn, ta ur nyckeln och vänta tills alla rörliga delar har stannat. Tag alltid bort verktyget så snart arbetet är klart.

Runddragning av pressen för hand kan utföras med hjälp av en nyckel på muttern (A).



A—Mutter

CC205239 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADE -67-04SEP13-1/1

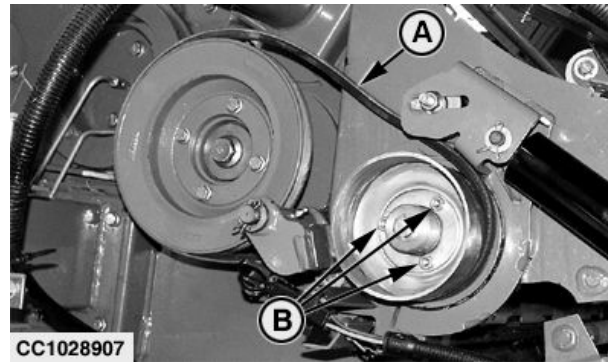
Justera nätets sträckning

För justering av nätets sträckning, gör enligt följande:

1. Tag av remmen (A) och lossa på skruvarna (B).
2. Släpp nätbromsen med monitorn:
 - a. Skjut ut nätlindningens cylinder halvvägs.
 - b. Stäng av motorn och ta ur nyckeln.

A—Rem

B—Skruvar



CC1028907 —UN—22DEC06

OUCC006,0001665 -67-16JUN10-1/3

3. Ta bort skruvarna (A) och brickorna (B).
4. Ta av shimsen (C) och remskivan (F).

OBS: Anteckna vid demonteringen antalet shims (C) och dess lägen.

5. Nätets sträckning bestäms av antalet shims (C) i läge (D).

För att öka nätets sträckning flytta shims (C) från läge (D) till (E).

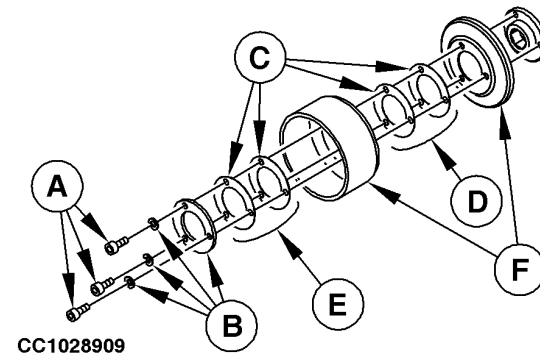
För att minska sträckningen flytta shims (C) från läge (E) till (D).

OBS: Fabriksinställning är två shims (C) i läge (D).

Nätets sträckning under lindningen beror på nätets kvalitet och den gröda som pressas

Efter justering av nätets sträckning:

- a. Montera remskivan (F) och shims (C).
- b. Montera skruvarna (A) och brickorna (B).



CC1028909

A—Skruvar
B—Brickor
C—Shims

D—Justeringsläge
E—Avställningsläge
F—Remskiva

CC1028909 —UN—22DEC06

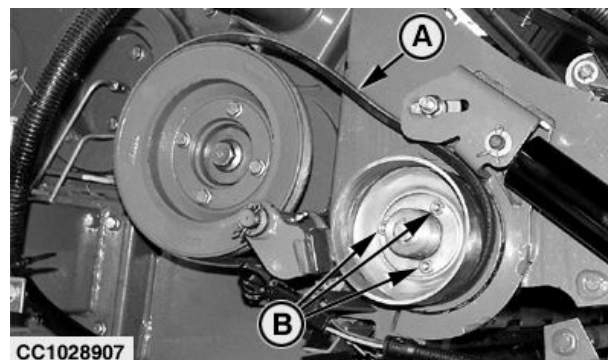
- c. Dra åt skruvarna (A) så att det inte finns något spel i enheten.

OUCC006,0001665 -67-16JUN10-2/3

6. Dra in nätcilindern.
7. Drag åt skruvarna (B).
8. Montera remmen (A).

A—Rem

B—Skruvar



CC1028907 —UN—22DEC06

OUCC006,0001665 -67-16JUN10-3/3

Användning av balpressens användarprogram

Åtkomst till balpressens program

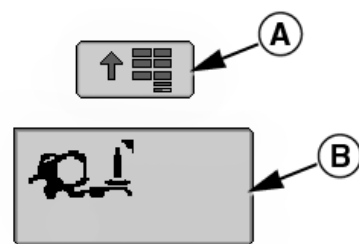
OBS: John Deere monitorerna startar automatiskt när man vrider på tändningsnyckeln.

Första gången balpressen ansluts till monitorn efter en programuppdatering, måste man vänta tills programmet har laddats (1 till 3 minuter).

Om balpressprogrammet inte visas automatiskt, välj displaymenyns funktionsknapp eller knapp (A), och välj sedan funktionsknapp (B).

OBS: För mer information om åtkomst till displaymenyn, se monitorns instruktionsbok.

CC1032989



A—Funktionsknapp eller knapp på displaymenyn

B—Funktionsknapp i balpressprogram

CC1032989—UN—02JUL10

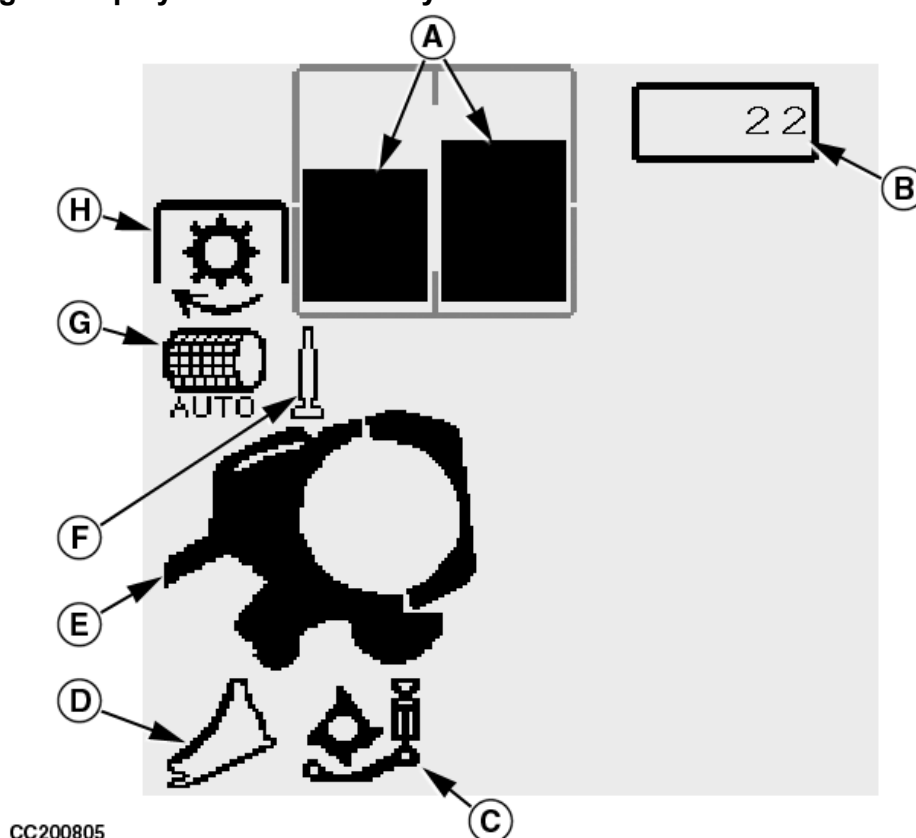
OUCC006,0001B46 -67-28OCT13-1/1

Måttenheter

I balpressprogrammet beror måttenheterna på displayinställningarna. I monitorns instruktionsbok ser du hur du väljer måttenheter.

OUCC006,00015A0 -67-15DEC09-1/1

Beskrivning av displayen för huvudmenyn



CC200805

A—Balformsindikatorer
B—Aktuell balräknare för fältet

C—Knivbottens läge
D—Status för snittverkets knivar
E—Balpressens status

F—Automatiskt smörjsystem,
statusindikator
G—Lindningsläge

H—Kraftuttaget inkopplat

Med hjälp av huvudmenyn kan du styra och övervaka balpressens huvudfunktioner medan du arbetar på fältet.

Balformsindikatorerna (A) visar formen på balens båda sidor (visas endast vid slutet av balformningen). Se avsnittet Riktlinjer för pressning av välformade balar och Pressa en bal i denna sektion.

Balräknaren (B) anger totalt antal balar som pressats på det valda fältet. Se Välja kund- och fältnummer, Lägg till eller ta bort balar manuellt i fälträknaren och Räkneverk för fälttotaler i denna sektion.

Symbolen (C) visar knivbottens läge, höjd eller sänkt. Symbolen (C) är överstruken när knivbotten är sänkt. Se Rensa matarrotor i denna sektion.

Symbolen (D) anger snittverkets knivposition, indragen eller aktiverad. Symbolen (D) är överstruken när ingen

av snittverkets knivar är aktiverad. Se In-/utfällning av snittverkets knivar i denna sektion.

Via indikatorn för balpresstatus (E) kan du övervaka lindningen och bakluckans läge.

Symbolen (F) anger det automatiska smörjsystemets status – aktivt eller inaktivt samt smörjtid PÅ eller smörjtid AV. Symbolen (F) är överstruken när autosmörjningen är inaktiverad. Se Justera automatiska smörjsystemets flöde (om en pump av behållartyp finns) i sektionen Service.

Symbolen (G) visar valt lindningsläge (Nät eller garn och Automatisk eller Manuell och Nästan full). Se Val av lindningssystem och Val av lindningens startläge i denna sektion.

Symbolen (H) visas endast när traktorns kraftuttag är inkopplat.

OUC006,0001B25 -67-30SEP13-1/1

CC200805—UN—12APR13

Beskrivning av funktionsknappar

CC1032341 —UN—15JAN10

Med funktionsknapparna i balpressens program kan man navigera, starta en process eller aktivera och avaktivera en tillhörande funktion.

OBS: Vissa funktionsknappar har en triangel (A) uppe i högra hörnet. Triangeln (A) visar att en ny sida visas när funktionsknappen aktiveras.

A—Varningstriangel



CC1032341

OUC006,00015C0 -67-15JAN10-1/1

Funktionsknapparnas funktioner i balpressprogram

CC205672 —UN—10OCT13

Huvudmenyns funktionsknapp.

Denna funktionsknapp tar dig direkt till balpressprogrammets huvudmeny. Se Beskrivning av huvudmenyn i denna sektion.

OBS: Denna funktionsknapp finns på alla sidorna i balpressprogrammet.



CC205672

OUC006,0001B26 -67-17OCT13-1/25

Funktionsknapp för inställningar.

Se denna sektion och sektionen Service.

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

OUC006,0001B26 -67-17OCT13-2/25

Funktionsknapp för räknare.

Se respektive avsnitt i detta avsnitt.

CC205674 —UN—10OCT13



CC205674

OUC006,0001B26 -67-17OCT13-3/25

Diagnosknapp.

Se avsnittet Service.

CC205675 —UN—10OCT13



CC205675

Fortsättning på nästa sida

OUC006,0001B26 -67-17OCT13-4/25

Funktionsknappen för stopp av lindning.

CC205676 —UN—10OCT13

Se Manuell start av automatisk lindning och Automatisk start av lindning i denna sektion.

OBS: Denna funktionsknapp finns på alla sidorna i balpressprogrammet.



CC205676

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-5/25

Funktionsknapp Startläge för lindning.

CC205677 —UN—10OCT13

Se avsnittet Val av lindningens startläge i denna sektion.



CC205677

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-6/25

Funktionsknapp, Start av lindning.

CC205678 —UN—10OCT13

Se avsnittet Manuell start av automatisk lindning i denna sektion.



CC205678

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-7/25

Funktionsknapp för lindningssystemet.

CC205679 —UN—10OCT13

Se Val av lindningssystem i denna sektion.



CC205679

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-8/25

Funktionsknapp för nätlindningsinställningar.

CC205680 —UN—10OCT13

Se Justering av nätlindning i denna sektion.



CC205680

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-9/25

Funktionsknapp för inställning av garnlindningen.

CC205971 —UN—10OCT13

Se Justering av garnlindning i denna sektion.



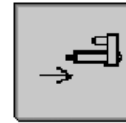
CC205971

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-10/25

Funktionsknappen Indragning av cylinder.

CC205972 —UN—10OCT13

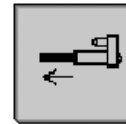


CC205972

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-11/25

Funktionsknappen Utskjutning av cylinder.

CC205973 —UN—10OCT13



CC205973

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-12/25

Funktionsknappen Balpressens inställningar.
Se avsnittet Service.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-13/25

Funktionsknapp för styrning av knivbotten och snittverkets knivar.

CC200807 —UN—12APR13

Se In-/utfällning av snittverkets knivar samt Rensning av matarrotor i denna sektion.



CC200807

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-14/25

Funktionsknapp för knivbotten.

CC200808 —UN—12APR13

Se Rensa matarrotor i denna sektion.



CC200808

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-15/25

Funktionsknapp för knivbotten och snittverkets knivar.

CC200809 —UN—12APR13

Se Rensa matarrotor i denna sektion.



CC200809

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-16/25

Funktionsknapp för snittverkets knivsats 1.

CC200810 —UN—12APR13

Se In-/utfällning av snittverkets knivar i denna sektion.



CC200810

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-17/25

Funktionsknapp för snittverkets knivsats 2.

CC202061 —UN—12APR13

Se In-/utfällning av snittverkets knivar i denna sektion.



CC202061

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-18/25

Funktionsknapp för räkneverk för maskintotaler.

CC205975 —UN—10OCT13

Se Säsongräknare och räkneverk för maskintotaler i denna sektion.



CC205975

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-19/25

Funktionsknapp för räkneverk för kundtotaler.

CC205976 —UN—10OCT13

Se Räkneverk för fälttotaler i denna sektion.



CC205976

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-20/25

Programknappen för test av insignaler.

CC205977 —UN—10OCT13

Se Test av sensorer i sektionen Service.



CC205977

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-21/25

Programknappen för test av utsignaler.

CC205978 —UN—10OCT13

Se Kontroll av elektrohydrauliska komponenter i sektionen Service.



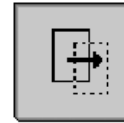
CC205978

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-22/25

Funktionsknapp för nästa sida.

CC205979 —UN—10OCT13

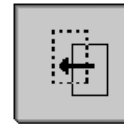


CC205979

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-23/25

Funktionsknapp för föregående sida.

CC205980 —UN—10OCT13



CC205980

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-24/25

Funktionsknappen för avancerade inställningar.
Kontakta din John Deere-återförsäljare.

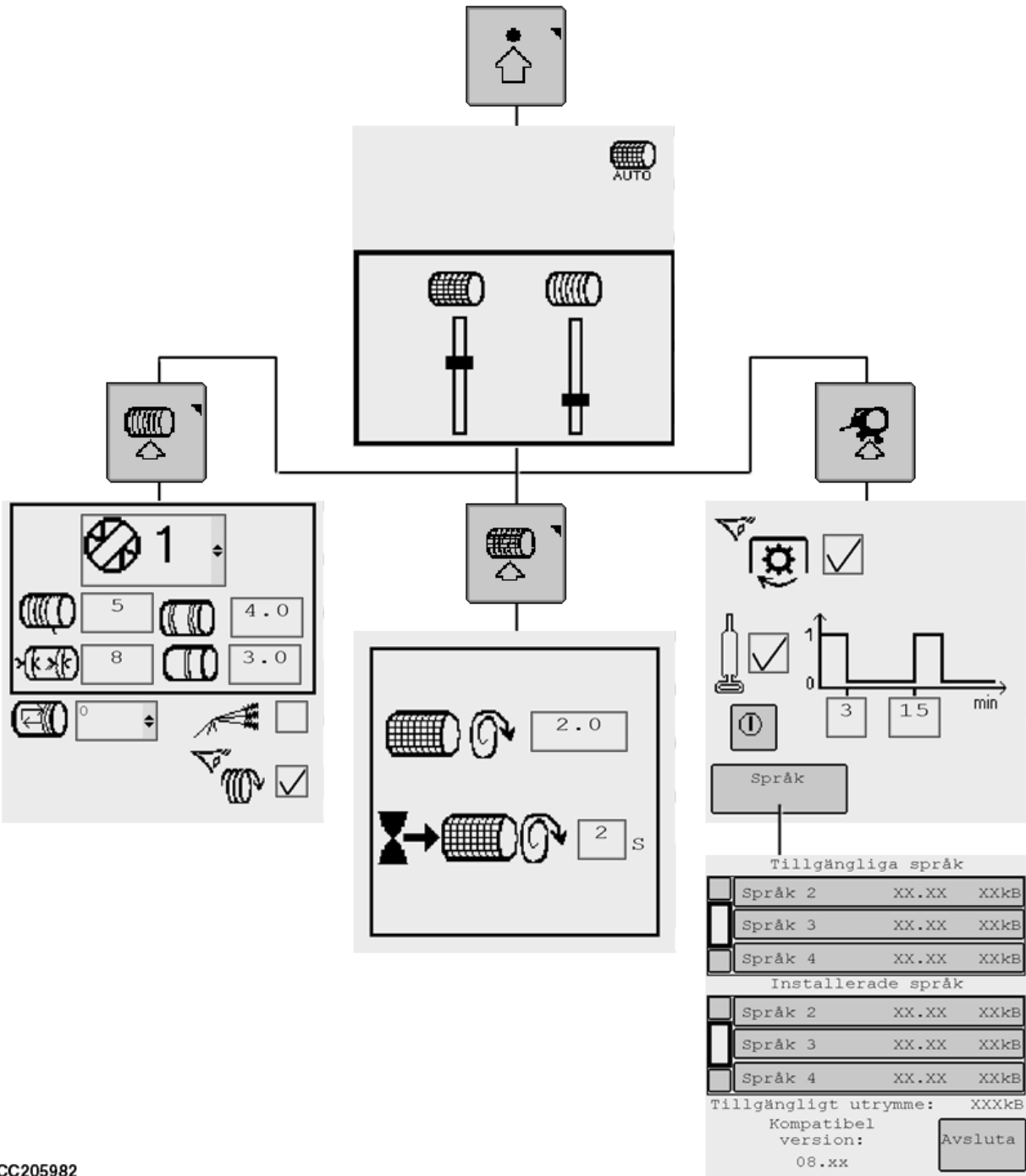
CC205981 —UN—10OCT13



CC205981

OUCC006,0001B26 -67-17OCT13-25/25

Funktionen Inställningar



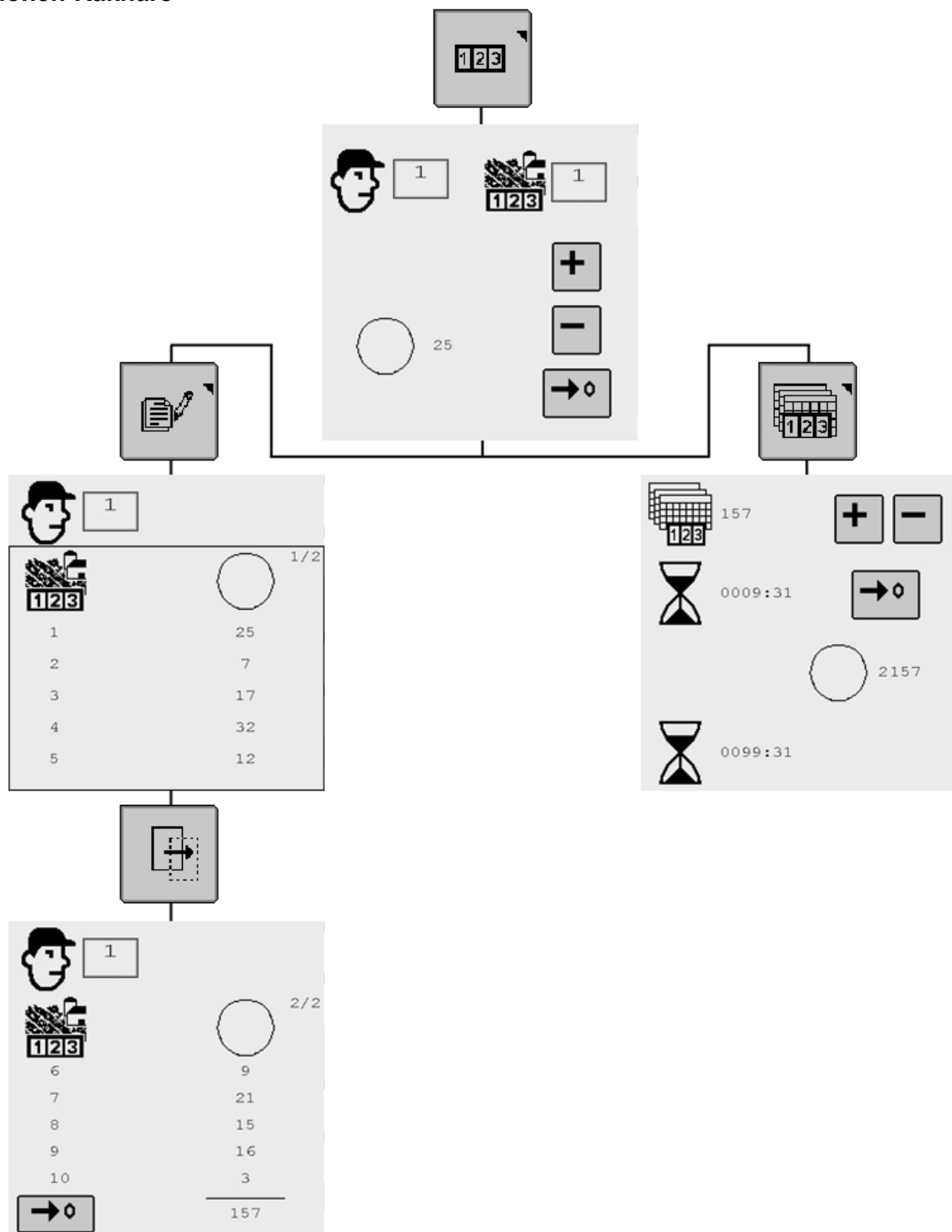
CC205982

Diagrammet visar data och användarparametrar för respektive sida i denna funktion.

OUC006,0001B27 -67-30SEP13-1/1

CC205982 —67—12DEC13

Funktionen Räkna



CC205983

Diagrammet visar data och användarparametrar för respektive sida i denna funktion.

OUC006,0001B28 -67-30SEP13-1/1

CC205983 —UN—16OCT13

Val av lindningssystem

CC205673 —UN—10OCT13

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC205673

OUCC006,0001B36 -67-24OCT13-1/3

2. Välj och aktivera funktionsknappen för lindningssystemet för att välja mellan nät- och garnlindningssystem.

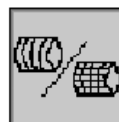
CC205679 —UN—10OCT13

Symbolen (A) anger vilket lindningssystem som är valt.

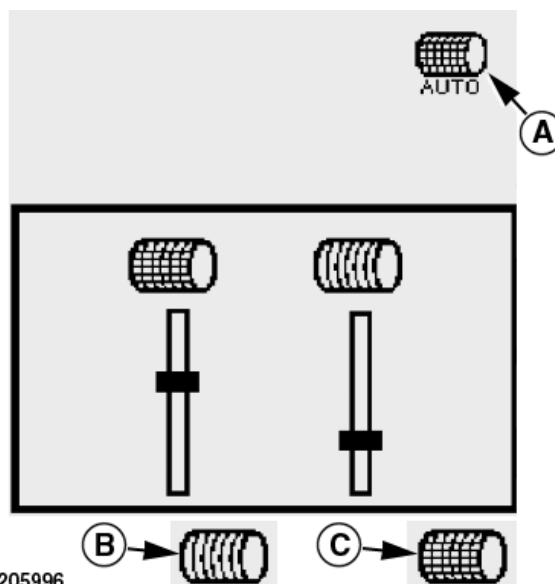
- Symbolen (B) visar att garnlindningssystemet har valts.
- Symbolen (C) visar att nätlindningssystemet har valts.

A—Lindningssystem
B—Garnlindning

C—Nätlindning



CC205679



CC205996 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B36 -67-24OCT13-2/3

3. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B36 -67-24OCT13-3/3

Justering av nätlindningen

CC205673 —UN—10OCT13

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC205673

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B36 -67-24OCT13-1/4

2. Välj funktionsknappen Nätlindningsinställningar.

CC205680 —UN—10OCT13



CC205680

OUCC006,0001B38 -67-24OCT13-2/4

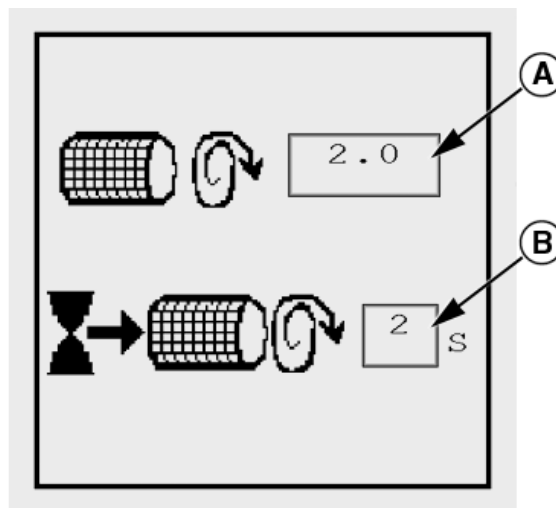
3. Ställ in nätlindningen enligt följande:

- **Ställ in antal nätvarv (A):**
Ställ in antalet nätvarv (A) mellan 1,2 och 5 varv.
- **Inställning av fördröjd nätlindning (B):**
Med fördröjning av nätlindningen menas den tid som passerar från det att start av nätlindning visas i fönstret och till det att nätcylindern aktiveras. Fördröjningen är nödvändig för att stanna traktorn och förhindra att inmatat material lindas mellan nätvarven.
Ange en nätlindningsfördröjning (B) på mellan 1 och 8 sekunder.

OBS: Den fabriksinställda fördröjningen (B) är 2 sekunder.

A—Antal nätlindningar

B—Fördröjning nätlindning



CC205998

CC205998 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B38 -67-24OCT13-3/4

4. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B38 -67-24OCT13-4/4

Justering av garnlindningen

CC205673 —UN—10OCT13

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC205673

OUCC006,0001B37 -67-24OCT13-1/5

2. Välj funktionsknappen för inställning av garnlindningen.

CC205971 —UN—10OCT13



CC205971

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B37 -67-24OCT13-2/5

3. Markera och aktivera listruta (A).

Välj önskat program beroende på typ av gröda. I följande tabell visas grundinställningarna för de olika lindningsprogrammen.

Garnlindningsprogram (grundinställningar)					
	Ensi- lage 1 (F)	Ensi- lage 2 (G)	Hö (H)	Halm (I)	Anpas- sad (J)
Garnavstånd (B)	5 cm (2 in.)	10 cm (4 in.)	5 cm (2 in.)	2 cm (0,8 in.)	5 cm (2 in.)
Antal lindningar på sidorna (C)	4 varv	3 varv	2 varv	4 varv	3 varv
Garnläge från balkanter (D)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)
Antal lindningar i mitten (E)	3 varv	2 varv	ett varv	2 varv	ett varv

A—Lista med garnlindnings-
program

B—Garnavstånd

C—Antal lindningar på sidorna

D—Garnläge från balkanter

E—Antal lindningar i mitten

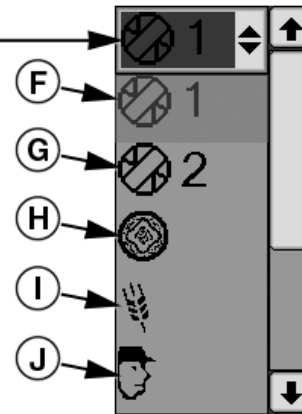
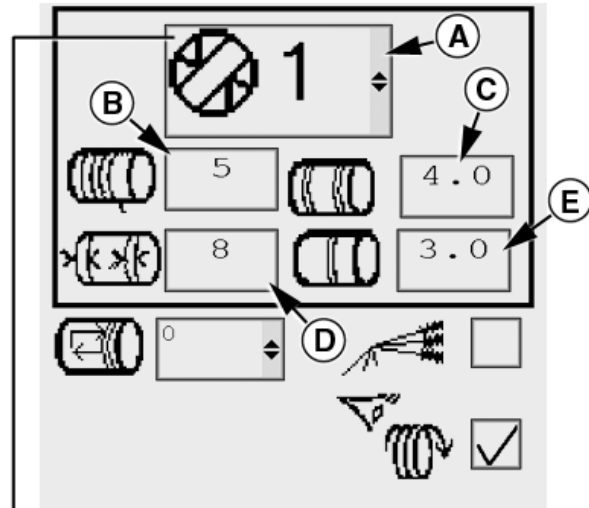
F—Ensilage 1

G—Ensilage 2

H—Hö

I—Halm

J—Användardefinierat



CC205997

CC205997 —UN—10OCT13

Fortsättning på nästa sida

OUC006,0001B37 -67-24OCT13-3/5

4. Alla program kan finjusteras så att de passar rådande skördeförhållanden.

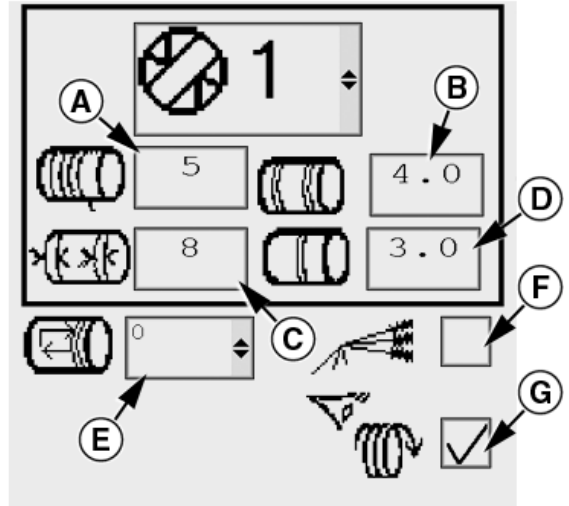
- **Garnavstånd (A):**
Ange ett värde mellan 2 och 20 cm (0.8 och 8 in.) i indataruta (A).
- **Antal lindningar på sidorna (B):**
Ange ett värde mellan 1 och 7 i indatarutan (B).
- **Garnläge från balkanter (C):**
Ange ett värde mellan 8 och 25 cm (3 and 10 in.) i indatarutan (C).
- **Antal lindningar i mitten (D):**
Ange ett värde mellan 1 och 7 i indataruta (D).

OBS: Om du växlar från ett program till ett annat raderas de användardefinierade inställningarna. Om du gör ändringar i programmet "Användardefinierat" sparas programmet.

Det finns ytterligare två garnlindningslägen:

- **Läge för justering av garnarmsåtergång (E):**
Ange önskat återgångsavstånd i listrutan (E) 0, 20, 40 eller 60 cm (0, 8, 16 eller 24 in.). Om återgångsavståndet anges som 0 avaktiveras läget. Med detta läge är det möjligt att utöka antalet garnvarv vid lindningens slut och förhindra att garnet lindas upp. Efter lindning med inställt antal garnvarv, rör sig garnarmarna mot balens mitt tills inställt avstånd uppnåtts och återgår sedan helt till utgångsläget.
- **Läge för lindning av torr halm (F):**
Kontrollrutan (F) används för att aktivera och avaktivera läget för lindning av torr halm. För att förhindra materialspill vid lindning av torr halm kan det bli nödvändigt att snabbt linda balen över hela bredden. I det här läget förflyttas garnarmarna med högsta hastighet från balens mitt till balkanten och sedan tillbaka till balens mitt. Därefter återgår garnarmarna till balkanten, stannar och lindar balen med inställt antal varv, för att sedan fortsätta lindningen enligt de inställningar som gjorts på monitorn.

5. Kontrollrutan (G) används för att aktivera eller avaktivera garnindikatorernas sensorer.



CC205999

- | | |
|-------------------------------|--|
| A—Garnavstånd | E—Läge för justering av garnarmsåtergång |
| B—Antal lindningar på sidorna | F—Läge för lindning av torr halm |
| C—Garnläge från balkanter | G—Garnindikatorsensor |
| D—Antal lindningar i mitten | |

Om garnindikatorernas sensorer avaktiveras kan balpressen köras med en defekt sensor. Innan du avaktiverar den här funktionen ska du kontrollera sensorinställningen. Se [Justera garnindikatorsensor SB421 och SB422](#) i sektionen Service.

VIKTIGT: Garnindikatorssensorerna måste vara aktiverade. Att köra balpressen med avaktiverade garnindikatorssensorer kan orsaka funktionsfel. Kontakta din John Deere-återförsäljare för att byta defekta delar så snart som möjligt

OUCC006,0001B37 -67-24OCT13-4/5

6. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B37 -67-24OCT13-5/5

Val av läge för lindningsstart

CC205677 —UN—10OCT13



CC205677

1. Välj och aktivera funktionsknappen för nätlindningens startläge i huvudmenyn för att välja mellan automatiskt och manuellt läge.

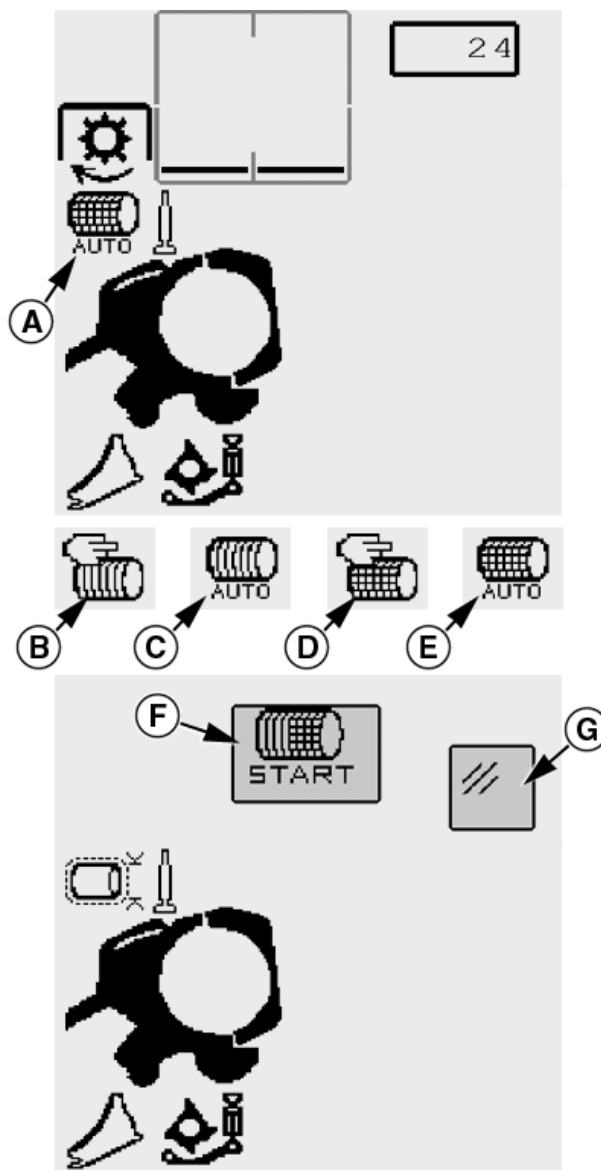
OUC006,0001B39 -67-24OCT13-1/2

2. Symbolen (A) anger valt läge för lindningsstarten.

- Om du väljer Automatisk, startar lindningscykeln automatiskt när den inställda baldiametern nås. Se [Automatisk start av nätlindning](#) i denna sektion.
 - Om du väljer Manuell, måste lindningscykeln startas manuellt när den inställda baldiametern nås. Se avsnittet [Manuell start av automatisk lindning](#) i denna sektion.
- Om du vill linda balen väljer du symbolen Starta lindning (F).
- Om du inte vill att balen ska lindas väljer du symbolen Avbryt (G).

A—Läge för lindningsstart
B—Manuell start (garnlindning)
C—Automatisk start (garnlindning)
D—Manuell start (nätlindning):

E—Automatisk start (nätlindning)
F—Symbol Starta lindning
G—Symbol Avbryt



CC206000

CC206000 —UN—16OCT13

OUC006,0001B39 -67-24OCT13-2/2

Manuell start av automatisk lindning

CC205678 —UN—10OCT13

En automatisk nät- eller garnlindningscykel kan startas manuellt närsomhelst.

OBS: Vid automatiskt läge för lindningsstarten startar lindningscykeln automatiskt när den inställda baldiametern nås. Se Automatisk start av lindning och Automatisk start av nätlindningscykel i denna sektion.

1. Starta en automatisk lindningscykel genom att välja funktionsknappen "Starta nätlindningscykel" på huvudmenyn.

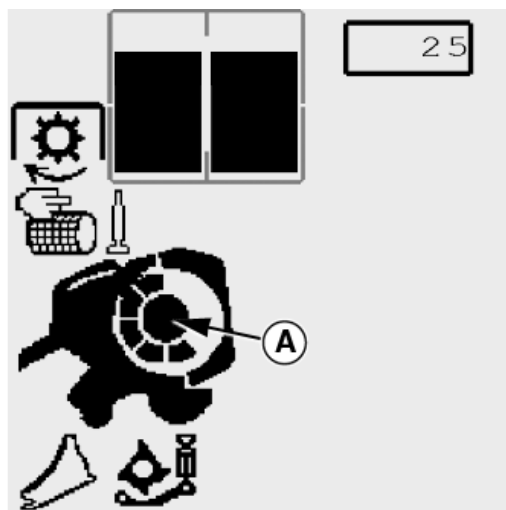


CC205678

OUCC006,0001B3A -67-09OCT13-1/4

2. Med hjälp av ljudsignaler från monitorn och symbolen för lindningsprocessen (A) kan du övervaka nätlindningscykeln.

A—Symbol för lindningsprocessen



CC206111

CC206111 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -67-09OCT13-2/4

3. Om problem uppstår under lindningscykeln, välj funktionsknappen "Stoppa lindning" för att avbryta lindningscykeln och dra in nätcylindern.

CC205676 —UN—10OCT13



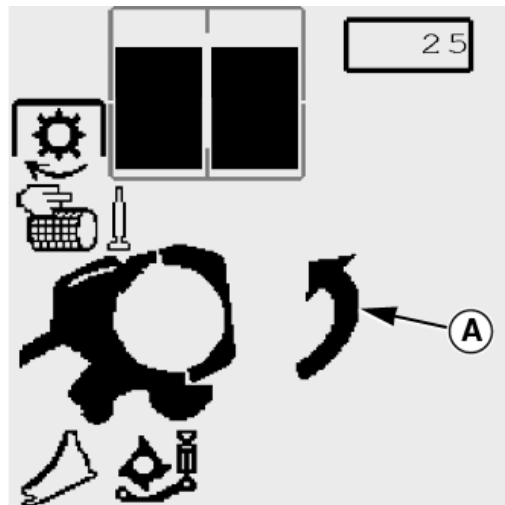
CC205676

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B3A -67-09OCT13-3/4

4. När lindningscykeln har avslutats visas symbolen för ballossning (A) och monitorn ljuder fyra gånger.
5. Öppna pressens baklucka med traktorns hydraulventilspak för att lossa balen. Med hjälp av displayen kan föraren övervaka bakluckans läge.

A—Symbol för ballossning



CC206112

CC206112—UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -67-09OCT13-4/4

Automatisk start av lindningscykel

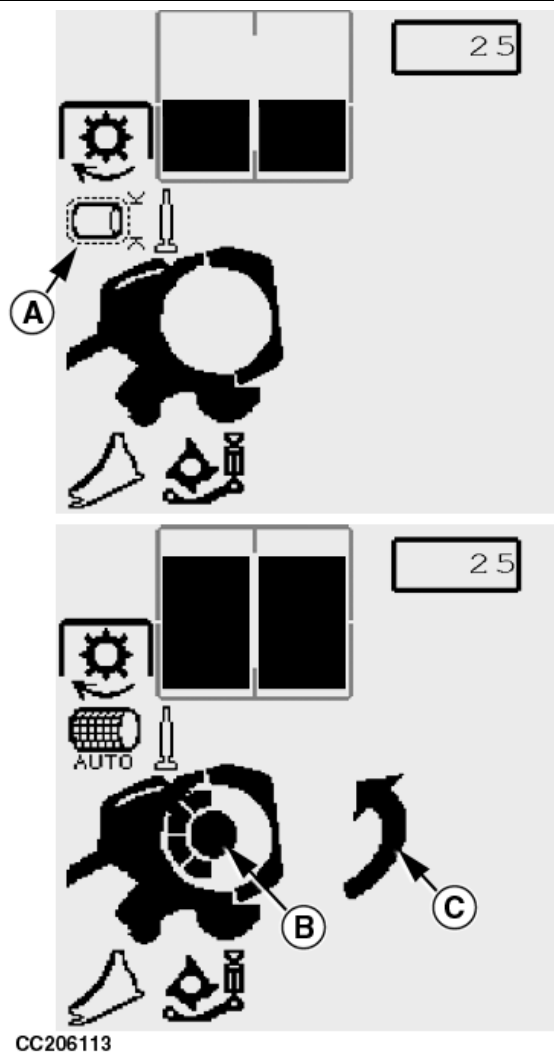
OBS: För att lindningscykeln ska starta automatiskt måste läget för lindningsstart vara Automatisk. Se avsnittet Val av lindningens startläge i denna sektion.

1. Strax innan baldiametern nås, blinkar symbolen för nästan full bal (A) och monitorn ljuder två gånger.
2. När inställd baldiameter är uppnådd hörs en sammanhängande ljudsignal på 2 sekunder från monitorn. Bromsa omedelbart tills traktorn stannar. Symbolen för lindningsprocessen (B) visar nät- eller garnlindningens förlopp.
3. När lindningscykeln har avslutats visas symbolen för ballossning (C) och monitorn ljuder fyra gånger.
4. Öppna pressens baklucka med traktorns hydraulventilspak för att lossa balen. Med hjälp av displayen kan föraren övervaka bakluckans läge.

A—Symbol för nästan full
balstorlek

B—Symbol för lindningspro-
cessen

C—Symbol för ballossning



CC206113

OUCC006,0001B3B -67-09OCT13-1/2

CC206113 —UN—16OCT13

5. Om problem uppstår under lindningscykeln, välj funktionsknappen "Stoppa lindning" för att avbryta lindningscykeln och dra in nätcylindern.

CC205676 —UN—10OCT13

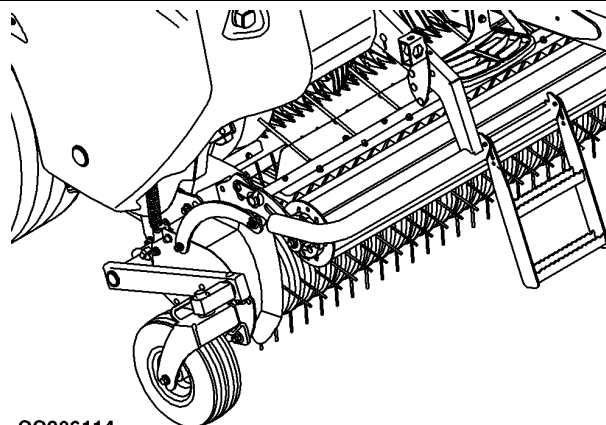


CC205676

OUCC006,0001B3B -67-09OCT13-2/2

Höjning eller sänkning av pickupen

Pickupen höjs eller sänks med traktorns hydraulspak. Funktionen för höjning eller sänkning av pickupen väljs automatiskt.



CC206114

CC206114 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3C -67-09OCT13-1/1

In- och utfällning av snittverkets knivar

Snittverket används till att hacka grödan.

1. Tryck på funktionsknappen "Styrning av knivbotten och snittverkets knivar" i balpressprogrammets huvudmeny.

CC200807 —UN—12APR13



CC200807

OUCC006,00018BE -67-11APR13-1/4

2. Välj funktionsknapp snittverksknivsats 1 eller snittverksknivsats 2 (beroende på utrustning) om du vill aktivera funktionen för att dra in eller skjuta ut respektive snittverksknivsats.

OBS: Snittverksknivsats 1 innehåller 13 snittverksknivar och snittverksknivsats 2 innehåller 12 snittverksknivar.

Avståndet mellan knivarna är 40 mm (1,6 in.) med 25 knivar utfällda och 80 mm (3,1 in.) med 12 eller 13 knivar utfällda.

CC200810 —UN—12APR13



CC200810

Funktionsknapp för snittverkets knivsats 1

CC202061 —UN—12APR13



CC202061

Funktionsknapp för snittverkets knivsats 2

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,00018BE -67-11APR13-2/4

3. In- och utfällning av vald knivsats sker med hjälp av traktorns hydraulspak.

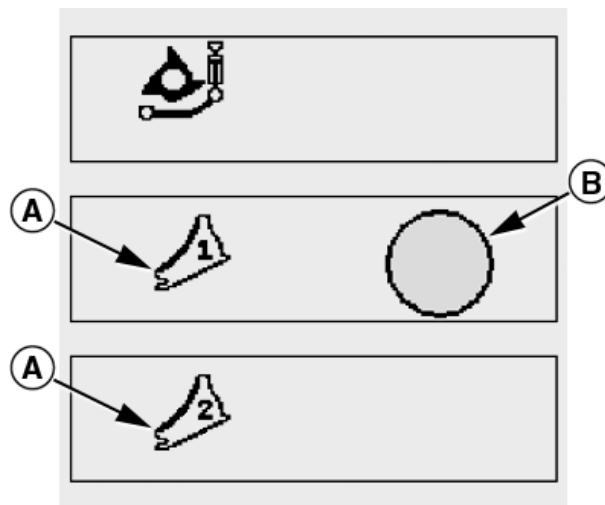
OBS: Samma hydraulventil som används för funktionen för in- och utfällning av knivarna används för höjning och sänkning av pickupen.

Funktionsstatus för in- och utfällning av knivarna (B) visas som en indikator för att in- eller utfällningsfunktionen är aktiverad för snittverksknivsats 1.

4. Knivlagessymbolen (A) är överstruken när snittverksknivsatsen inte är aktiverad.

VIKTIGT: Förhindra att knivarna kärvar genom att fälla ut och dra in dem ett antal gånger efter varje arbetsdags slut.

OBS: När du ska använda pressen med snittverksknivarna indragna under en längre tid rekommenderar vi att du tar bort knivarna och monterar blindknivar för att fylla knivspåren. Se rubriken Byte av snittverkets knivar i avsnittet "Service".



CC202062

Balpress med snittverk, 25 knivar visas

A—Symbol för knivarnas läge B—Funktionsstatus för in- och utfällning av knivarna

CC202062 —UN—12APR13

OUCC006,00018BE -67-11APR13-3/4

5. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

OUCC006,00018BE -67-11APR13-4/4

Rensa matarrotor

CC200807 —UN—12APR13

När det är nödvändigt att rensa balpressen, kan golvet sänkas ner för att öka det tomma utrymmet under matarrotorn.

1. Stanna traktorn och koppla ur kraftuttaget.
2. Tryck på funktionsknappen "Styrning av knivbotten och snittverkets knivar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC200807

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,00018BF -67-11APR13-1/4

3. Information till hydraulventilspaken att sänka ner knivbotten och samtidigt dra in snittverkets knivar (om de är utfällda).

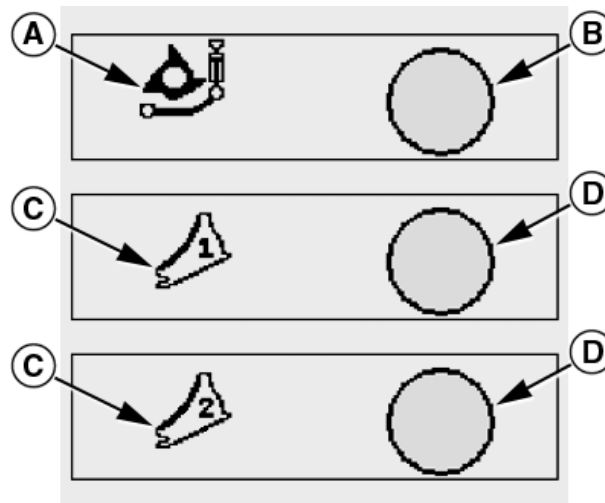
OBS: Samma hydraulventil som används för höjning och sänkning av knivbotten, används för höjning och sänkning av pickupen.

Status för knivbottenfunktionen (B) visas som en indikering på att funktionen för höjning eller sänkning av knivbotten har aktiverats. Statussymbolen för snittverkets knivar (D) visas automatiskt om snittverkets knivar fälls ut.

Symbolen för nedfälld knivbotten (E) och symbolen för indragna knivar (F) indikerar att knivbotten är nedsänkt och att snittverkets knivar är indragna.

4. När knivbotten är nedsänkt, koppla långsamt in kraftuttaget medan traktorn går på lågt tomgångsvarv tills matarrotorn roterar fritt.
5. Efter rensningen, använd hydraulspaken för att höja knivbotten och fälla ut snittverkets knivar (om de är aktiverade).
6. Ställ hydraulspaken i neutralläge.

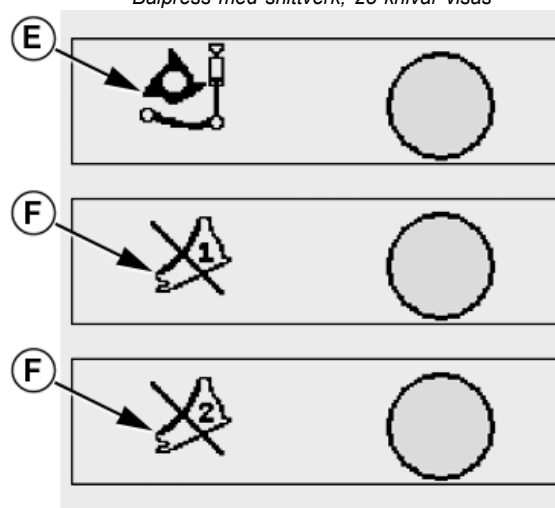
A—Symbol, knivbotten upphöjd	D—Status, snittverkets knivar
B—Status, knivbottenfunktion	E—Symbol, knivbotten nedfälld
C—Symbol, snittverkets knivar utfällda	F—Symbol, snittverkets knivar indragna



CC202063

Balpress med snittverk, 25 knivar visas

CC202063 —UN—12APR13



CC202064

Balpress med snittverk, 25 knivar visas

CC202064 —UN—12APR13

OUC006,00018BF -67-11APR13-2/4

7. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

Fortsättning på nästa sida

OUC006,00018BF -67-11APR13-3/4

OBS: Tryck vid behov på funktionsknappen "Knivbotten" för att aktivera funktionen "höjning eller sänkning av knivbotten" eller på den kombinerade funktionsknappen "Knivbotten och snittverkets knivar" för att samtidigt aktivera funktionen "höjning eller sänkning av knivbotten" och funktionen "indragning eller utfällning av knivar".

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Funktionsknapp för knivbotten

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Funktionsknapp för knivbotten och snittverkets knivar

OUCC006,00018BF -67-11APR13-4/4

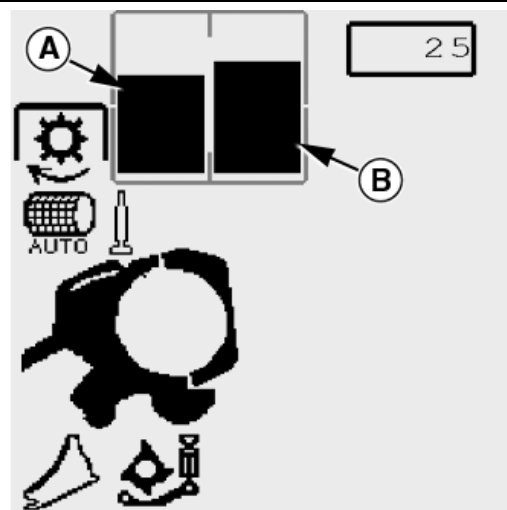
Riktlinjer för pressning av välformade balar

1. Starta inmatningen i mitten av pressen.
2. Kör snabbt över till strängens ena sida och kör ett antal meter. Mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt och utan att lämna hö kvar på fältet.

OBS: Sicksackning från höger till vänster över strängen ska ske snabbt för en jämn inmatning vid balens båda sidor. För att undvika att för mycket material matas till balens mitt, bör man inte korsa strängen för ofta eller för långsamt.

3. Korsa snabbt strängen till den andra sidan och kör ett antal meter. Mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt och utan att lämna hö kvar på fältet.
4. Kör snabbt tillbaka till andra sidan och mata in materialet så nära sidoväggen som möjligt. Fortsätt inmatningen vid denna sida tills inmatningen bekräftas av respektive balformsindikator (A) eller (B).
5. Korsa snabbt strängen till den andra sidan och fortsätt inmatningen tills motsvarande indikator (A) eller (B) höjs.
6. Fortsätt mata in material på detta sätt. Se till att båda indikatorerna står så högt som möjligt, och lika högt, innan balen når full balstorlek.

VIKTIGT: När balen nått max. balstorlek kommer de två staplarna (A) och (B) att befinna sig vid övre



CC206115

A—Balformsindikator, vänster stapel

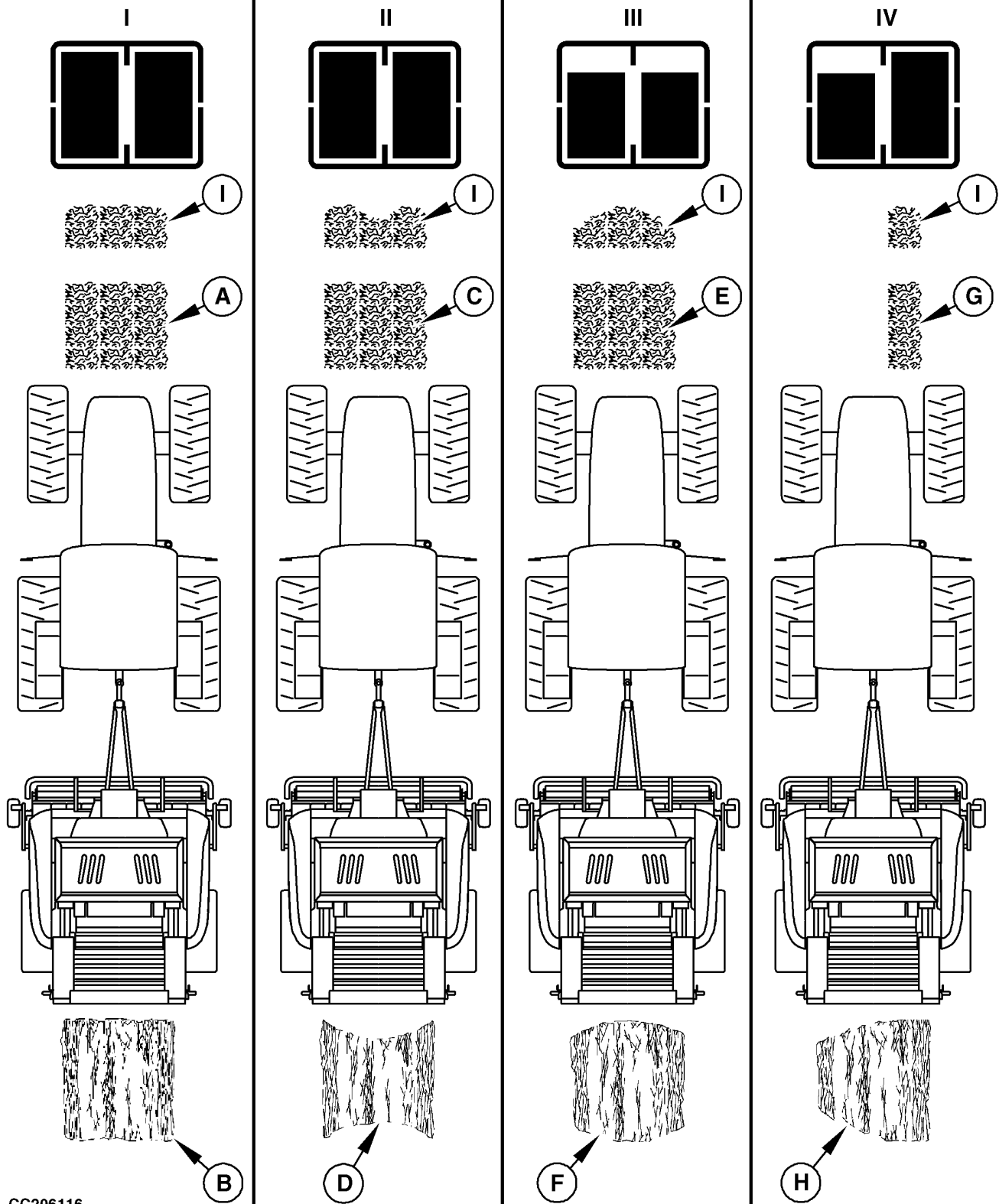
B—Balformsindikator, höger stapel

indikatoranten. Detta motsvarar den största balstorleken som pressen kan hantera.

CC206115 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B3D -67-09OCT13-1/1

Forma en bal



CC206116

CC206116—UN—17OCT13

Fortsättning på nästa sida

OUC006,0001B3E -67-09OCT13-1/2

Bilderna på vidstående sidan och de följande sidorna beskriver förhållandet mellan monitorfunktionerna, digitalvisningen, strängen och den faktiska balformen.

För optimal balform och maximal täthet ska balformsindikatorerna på BÅDA sidorna ha samma höjd, enligt exemplet I. Se Riktlinjer för pressning av välformade balar i denna sektion.

I — Balformen (B) blir bäst vid pressning av likformiga strängar (A) som är lika breda som balkammaren. Det är inte nödvändigt att köra i sicksack.

Om det inte är praktiskt möjligt att lägga fulla strängar går det bra att lägga strängar som håller halva balkammarbredden. Följ balformsindikatorerna vid balformningen. Se Riktlinjer för pressning av välformade balar i denna sektion.

II — Även om strecken i balformsindikatorerna är balanserade så kommer en fullbred sträng (C) som är tung vid sidorna och lätt i mitten att bilda timglasformade balar (D).

Om möjligt, sicksacka över strängen, det hjälper till att fylla ut balen i mitten. Om inte kan strängen behöva göras om.

III — Balformsindikatorerna når inte full höjd och balarna blir tunnformade (F) om följande förhållanden råder:

- Strängen (E) är ca 2/3 till 3/4 av full balkammarbredd.
- Strängbredden är rätt men föraren kanske inte korsar strängen tillräckligt långt ut.
- Strängen är lika med full bredd men strängen är kraftigare i mitten.
- För mycket sicksackning över strängen.

Om strängen är nästan lika bred som balkammaren, minska motorvarvtalet och öka körhastigheten för att sprida materialet över hela pickupbredden.

Strängen ska vara mindre än halva balkammarbredden eller lika bred som balkammaren. Om nödvändigt, räfsa strängen för att uppnå rätt bredd.

Balformsstaplarna når inte alltid full höjd om du arbetar med reducerad baltäthet. Detta gäller även vid körning i vissa grödor, t.ex. tredje skärningen eller kort vetehalm, eftersom baländarna är mjuka.

IV — Smala strängar (G) som pressas utan att strängen korsas kommer att producera konformade balar (H).

- Föraren matar in mer material till den ena sidan än den andra.

Kör i sicksack över en smal sträng för att hålla balformsindikatorerna så höga som möjligt.

OUC006,0001B3E -67-09OCT13-2/2

Val av kund- och fältnummer

CC205674 —UN—10OCT13

1. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen "Räknare".



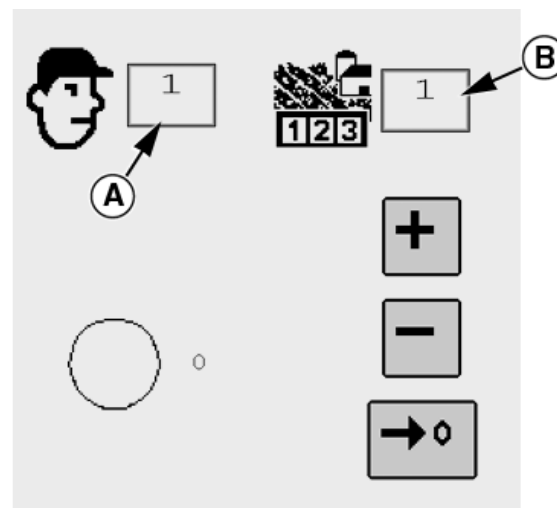
CC205674

OUC006,0001B3F -67-24OCT13-1/3

2. Välj kundnummer:
 - a. Välj inmatningsruta (A).
 - b. Ange önskat kundnummer från 1 till 10.
3. Välj önskat fältnummer:
 - a. Välj indataruta (B).
 - b. Ange önskat fältnummer från 1 till 10.

A—Kundnummer

B—Fältnummer



CC206117

CC206117 —UN—24OCT13

Fortsättning på nästa sida

OUC006,0001B3F -67-24OCT13-2/3

4. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B3F -67-24OCT13-3/3

Lägg till eller ta bort balar manuellt i fälträknaren

CC205674 —UN—10OCT13

1. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen "Räknare".



CC205674

OUCC006,0001B40 -67-24OCT13-1/3

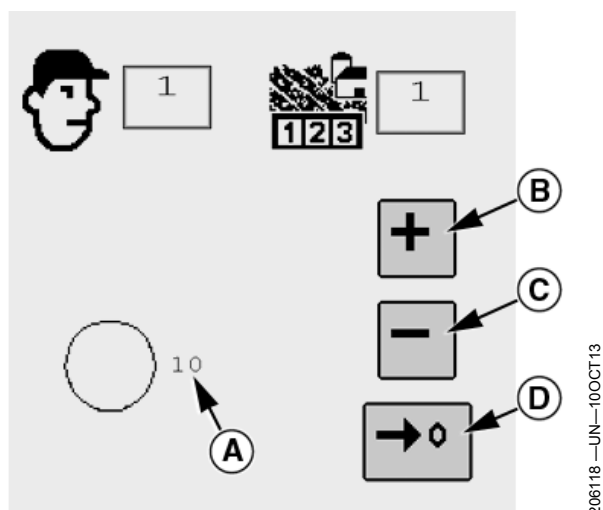
2. På den här sidan kan man lägga till eller ta bort balar för vald fälträknare (t.ex. en bal som inte räknats). Se Val av kund- och fältnummer i denna sektion.

OBS: Balräknaren (A) för valt fält visas också i huvudmenyn. Se Beskrivning av huvudmenyn i denna sektion.

- När du vill lägga till balar väljer du symbol (B).
- När du vill ta bort balar väljer du symbol (C).
- När du vill nollställa vald fälträknare väljer du symbol (D).

A—Balräknare
B—Lägg till bal

C—Ta bort bal
D—Nollställ fälträknare



CC206118

CC206118 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B40 -67-24OCT13-2/3

3. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B40 -67-24OCT13-3/3

Räkneverk för fälttotaler

CC205674 —UN—10OCT13

Med hjälp av den här funktionen kan du visa en lista med 10 fält för valt kundnummer. Listan visas över två sidor.

1. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen "Räknare".



CC205674

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B41 -67-24OCT13-1/6

2. Välj funktionsknappen Räkneverk för kundtotaler.

CC205976 —UN—10OCT13

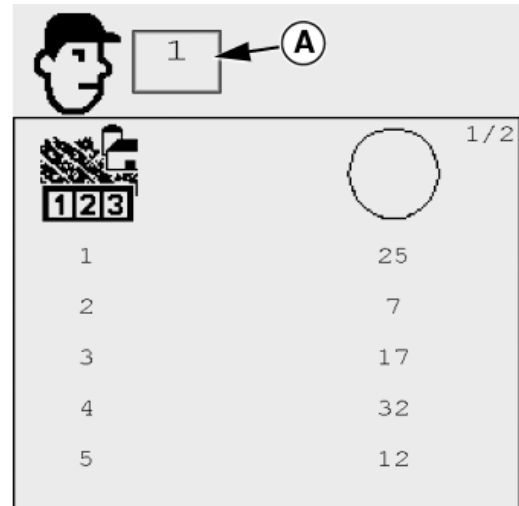


CC205976

OUCC006,0001B41 -67-24OCT13-2/6

3. Välj kundnummer (A). Listan visar det totala antalet balar på varje fält för vald kund.

A—Kundnummer



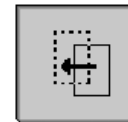
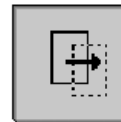
CC206119

CC206119 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -67-24OCT13-3/6

4. Om du vill gå till sidan 2/2 väljer du någon av knapparna Nästa sida eller Föregående sida

CC205986 —UN—10OCT13



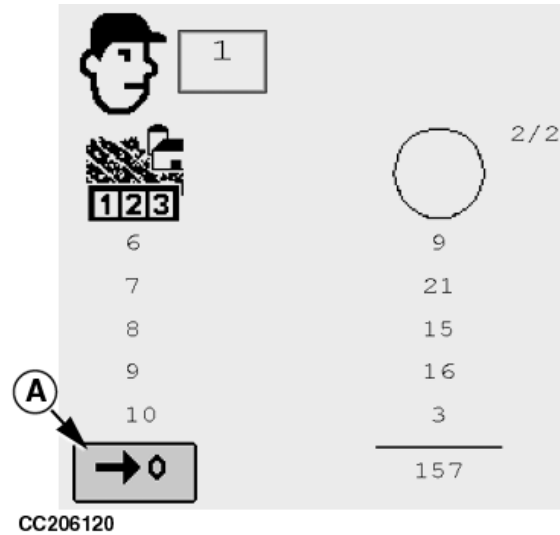
CC205986

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B41 -67-24OCT13-4/6

5. Om du vill radera informationen om alla fält för den valda kunden väljer du symbol (A).

A—Nollställ räkneverk för
fälttotal



CC206120—UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -67-24OCT13-5/6

6. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B41 -67-24OCT13-6/6

Säsongräknare och räkneverk för maskintotaler

CC205674 —UN—10OCT13

1. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen "Räknare".



CC205674

OUCC006,0001B42 -67-24OCT13-1/4

2. Välj funktionsknappen för räkneverk för maskintotaler.

CC205975 —UN—10OCT13



CC205975

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B42 -67-24OCT13-2/4

3. Säsongsräknaren och räknaren för maskintotaler visas på samma skärmbild.

a. Säsongsräknare:

På säsongsräknaren kan du se totalt antal balar (A) och total drifttid (E).

- När du vill lägga till balar väljer du symbol (B).
- När du vill ta bort balar väljer du symbol (C).
- När du vill nollställa totalt antal balar (A) och total drifttid (E) väljer du symbol (D).

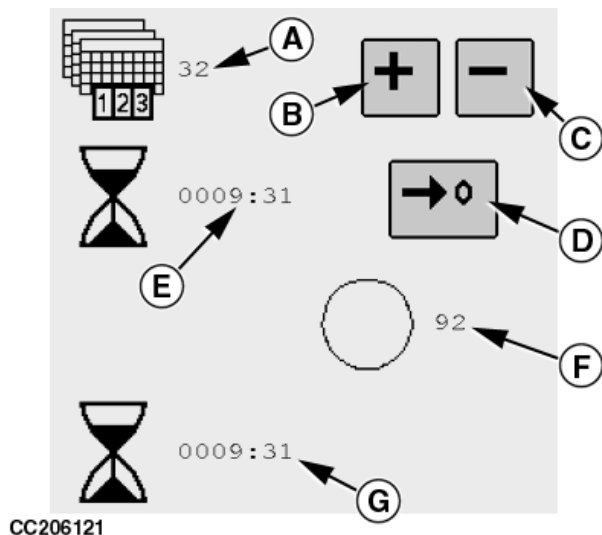
OBS: En ändring av totalt antal balar (A) påverkar inte fälträknaren. Se Lägga till eller ta bort balar manuellt i fälträknaren i denna sektion.

b. Räknare för maskintotaler:

På räkneverket för maskintotaler kan föraren se totalt antal balar (F) och total drifttid (G).

A—Totalt antal balar under säsongen
B—Lägg till bal
C—Ta bort bal
D—Nollställ säsongsräknare

E—Total drifttid (säsong)
F—Totalt antal balar för maskinen
G—Total drifttid (maskin)



CC206121 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B42 -67-24OCT13-3/4

4. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



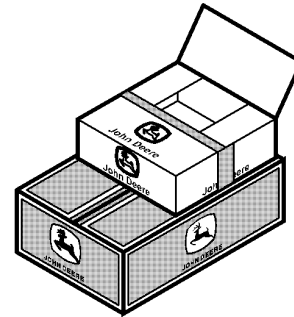
CC205672

OUCC006,0001B42 -67-24OCT13-4/4

Tillbehör

Hitta tillbehör

Kontakta din John Deere återförsäljare eller John Deere webbplats för tillbehör för att se vilka tillbehör som passar just din maskin.



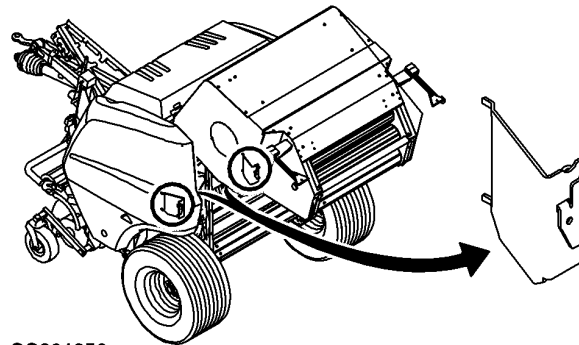
CC208612

CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -67-18OCT14-1/1

Halmdeflektor

En halmdeflektor finns som tillbehör för ökad effektivitet vid pressning av glättad halm.



CC231856

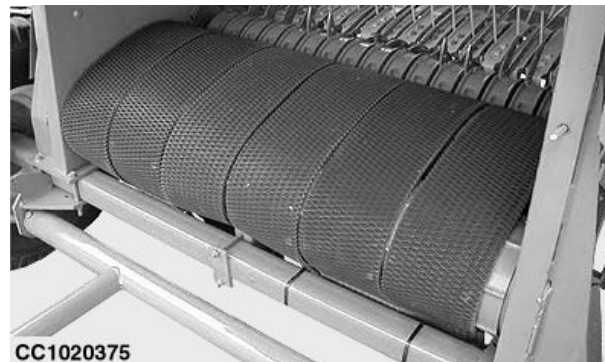
CC231856 —UN—12FEB15

YL00305,0000001 -67-08JAN15-1/1

Remsats

En remsats finns tillgänglig för ökad effektivitet vid pressning av glättad halm.

Remsatsen rekommenderas även för att underlätta vid lossning av ensilagebalar.



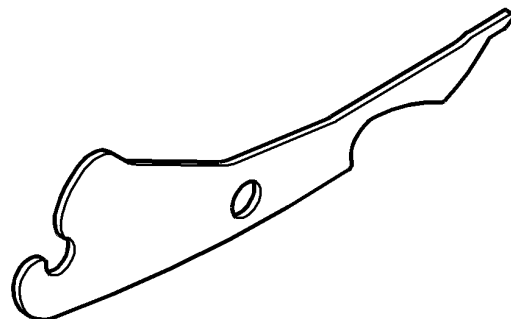
CC1020375

CC1020375 —UN—30AUG01

CC03745,0000299 -67-27AUG01-1/1

Blindknivar

För att förhindra att knivmekanismen sätts igen när knivarna inte ska användas på länge, kan man montera blindknivar. Dessa finns tillgängliga som en sats.



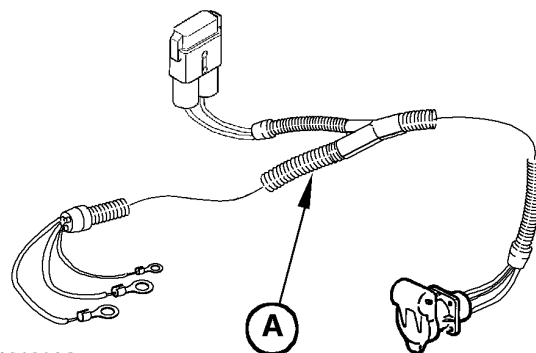
CC1033018

CC1033018 —UN—02JUL10

OUCC006,000169C -67-02JUL10-1/1

Batterikablage för monitor

Vid behov finns en batterikabelhärva (A) som tillbehör för montering på traktorer som saknar eget strömuttag.



CC1018634

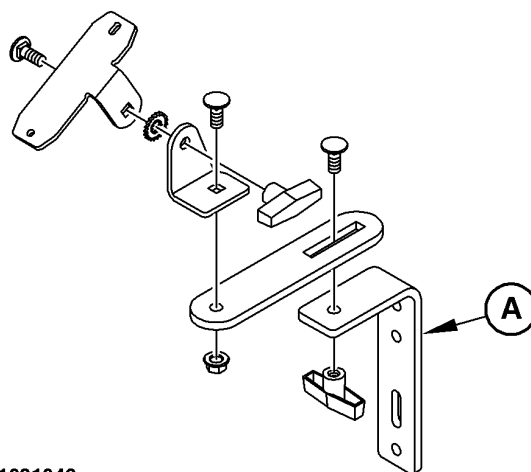
CC1018634 —UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -67-07OCT08-1/1

Monitorkonsol

Beroende på traktorhytten, kan olika monitorkonsoler beställas hos John Deere återförsäljaren.

A—Vinkel



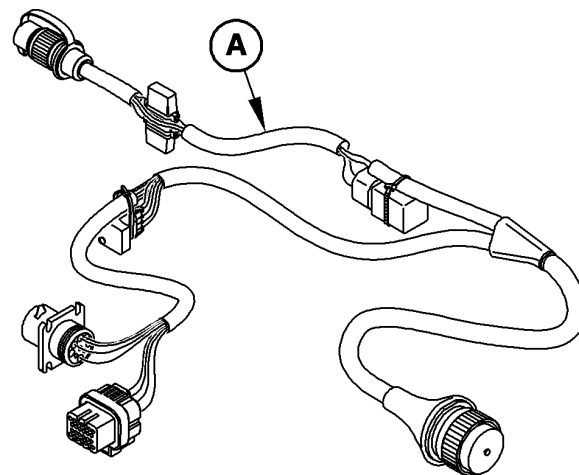
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -67-28OCT13-1/1

Hyttkablage för monitor

Ett hyttkablage (A) för virtuell monitor (display) finns hos din John Deere-återförsäljare.



CC1034494

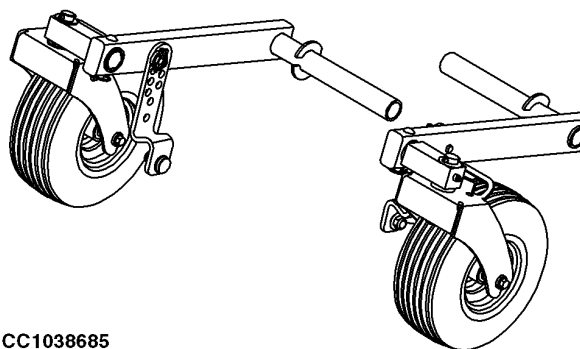
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -67-27JUN11-1/1

Pivotupphängda stödhjul

Pivotupphängda stödhjul gör det enklare för pickupen att följa markkonturen och undvika sidoförskjutning och jordskador.

Kontakta John Deere återförsäljaren.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -67-19NOV12-1/1

Smörjning och underhåll

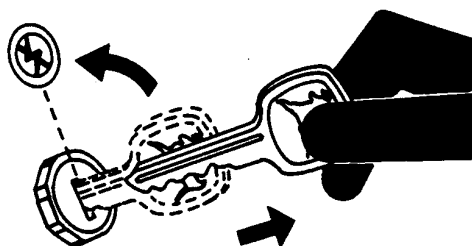
Smörj och underhåll maskinen på ett säkert sätt

! VARNING: För att förhindra personskador orsakat av att maskinen oavsiktligt sätts i rörelse, skall smörjning och underhåll utföras med maskinen på plant underlag.

Maskinen får inte smörjas eller justeras medan den är igång.

Om maskinen är kopplad till traktorn, ansätt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläget ("Park"), stäng av motorn och tag ur nyckeln.

Om maskinen inte är kopplad till traktorn skall hjulen klotsas.



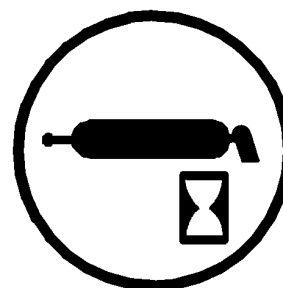
TS230 —UN—24MAY89

CC03745,00002A8 -67-27AUG01-1/1

Serviceintervaller

Med hjälp av traktorns timräknare, utför service vid de intervaller som anges i denna sektion.

VIKTIGT: Rekommenderade serviceintervaller gäller under normala förhållanden. Under svåra förhållanden skall service utföras OFTARE.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -67-27AUG01-1/1

Utför smörjning och underhåll

Rengör smörjnipplar före användning av smörjspruta. Ersätt omedelbart saknade eller skadade nipplar. Om en ny nippel inte tar in fett, ska den avlägsnas och intilliggande delar ska kontrolleras beträffande fel.

Smörj och serva noggrant enligt timintervallen som står angivna i den här sektionen för att bibehålla högsta prestanda och för att undvika att maskinen går sönder i förtid.

Lagerfel och -överhettning kan resultera i brand. Smörj noggrant in samtliga smörjpunkter på maskinen så att lagren inte går sönder eller överhettas:

- Varje gång maskinen tvättas.
- När maskinen långtidsförvaras.
- Precis innan maskinen ska användas efter långtidsförvaring.

Se regelbundet efter att fett tränger ut ur lagren när de smörjs.

Smuts och växtrester kan samlas runt lager och lagerkåpor. Inspektera och rengör dessa områden flera gånger dagligen när maskinen används.

DC82261,0000538 -67-18OCT14-1/1

Fett

Använd fett baserat på NLGI-viskositetsnummer och den under serviceintervallen förväntade lufttemperaturen.

John Deere SD Polyurea-fett är att föredra.

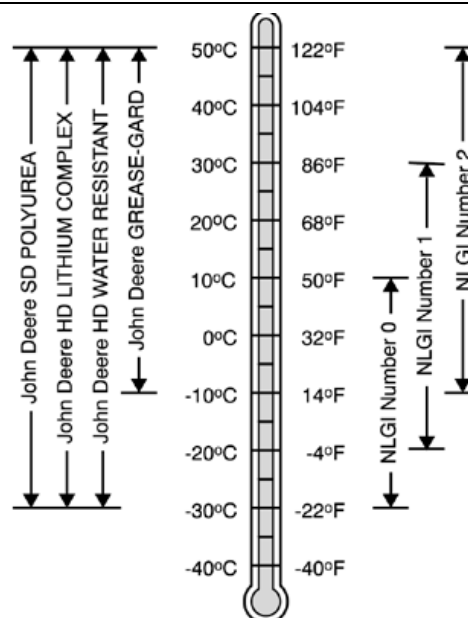
Följande fett rekommenderas också:

- John Deere HD Lithium Complex Grease
- John Deere HD Water Resistant Grease
- John Deere GREASE-GARD™

Andra fetter kan användas om de uppfyller följande specifikationer:

- NLGI-prestationsklass GC-LB

VIKTIGT: En del fettförtjockningsmedel är inte förenliga med andra. Kontakta fettillverkaren innan du blandar olika typer av fett.



Fetter för lufttemperaturområden

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

DX,GREA1 -67-14APR11-1/1

TS1673 —UN—31OCT03

Växellådsolja

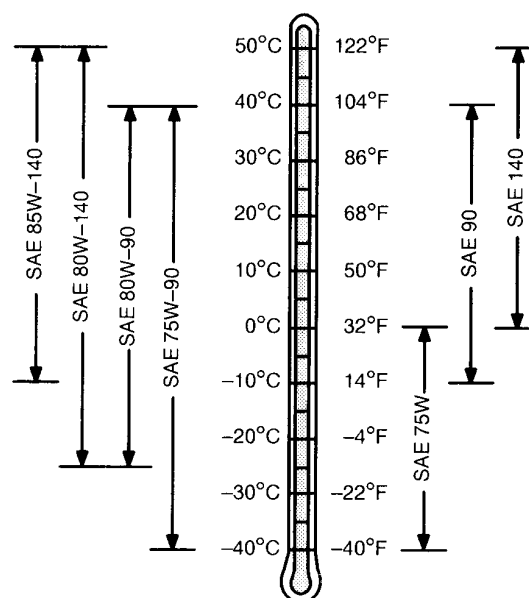
Använd oljeviskositet som baserats på den, under oljebytesintervallen, förväntade lufttemperaturen.

Följande oljor rekommenderas:

- John Deere GL-5 Gear Lubricant
- John Deere EXTREME-GARD™

Andra oljor kan användas om de uppfyller följande specifikation:

- API-servicekategori GL-5



Oljeviskositet för lufttemperaturområden

EXTREME-GARD är ett varumärke som tillhör Deere & Company

DX,GEOIL -67-14APR11-1/1

TS1653 —UN—14MAR96

Fett för automatiskt smörjsystem

VIKTIGT: Fettet får inte innehålla några fasta beståndsdelar. Moly-fett kommer att sätta igen fördelarna och får inte användas (smörjmedel som grafit eller MoS2 på begäran).

Systemet är avsett för i handeln vanligt förekommande fetter av universaltyp, upp till klassificering NLGI klass 2, för användning året runt.

Använd fett med högtrycksadditiv (EP fett).

Blanda inte fetter med olika typer av förtvålning.

Beträffande specifikation, se "Fett" i detta avsnitt.

OUC006,000147E -67-17SEP08-1/1

Olja för kedjornas centralsmörjning

Följande olja rekommenderas i första hand:

John Deere BIO-MULTILUBER-OIL¹

Andra likvärdiga, biologiskt nedbrytbara oljor kan också användas.

VIKTIGT: Använd aldrig mineraloljor till centralsmörjningen.

¹ John Deere BIO-MULTILUBER-OIL uppfyller eller mer än väl uppfyller CEC-L-33-T-82 minimikrav på biologisk nedbrytbarhet till 80% inom 21 dagar. BIO-MULTILUBER-OIL får inte blandas med mineraloljor.

OBS: John Deere BIO-MULTILUBER-OIL kan köpas hos John Deere återförsäljare.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OIL, 5-liters behållare

OUC006,00019AE -67-09NOV12-1/1

Alternativa och syntetiska smörjmedel

Förhållanden i vissa geografiska områden, kan kräva andra smörjmedel än de som rekommenderas i den här boken.

Vissa av John Deeres kyl- och smörjmedel kanske inte finns tillgängliga där du bor.

Vänd dig till din John Deere-återförsäljare för närmare information och rekommendationer.

Syntetiska smörjmedel kan användas om de uppfyller de prestandakrav som anges i den här handboken.

Temperaturgränser och serviceintervall som anges i denna handbok gäller både konventionella och syntetiska smörjmedel.

Produkter baserade på återaffinerad basmassa kan användas om det färdiga smörjmedlet uppfyller prestandakraven.

DX,ALTER -67-11APR11-1/1

Förvaring av smörjmedel

För att maskinen ska arbeta effektivt krävs rena smörjmedel.

Förvara alltid smörjmedlen i rena behållare.

Förvara smörjmedel och behållare på en plats där de skyddas mot damm, fukt och andra föroreningar. Förvara

behållaren på sidan för att förhindra ansamling av vatten och smuts.

Försäkra att alla behållare klart och tydligt anger vad de innehåller.

Följ gällande lagar och bestämmelser när du avfallshanterar eller tömmer gamla behållare.

DX,LUBST -67-11APR11-1/1

Blandning av smörjmedel

Generellt skall man undvika att blanda olika typer av oljor. Oljeproducenterna tillsätter olika tillsatser till oljorna för att dessa skall uppfylla vissa krav och specifikationer.

Genom att blanda olika oljor kan tillsatsernas speciella egenskaper förstöras och oljans smörjförmåga försämrats.

Kontakta din John Deere återförsäljare för råd och rekommendationer.

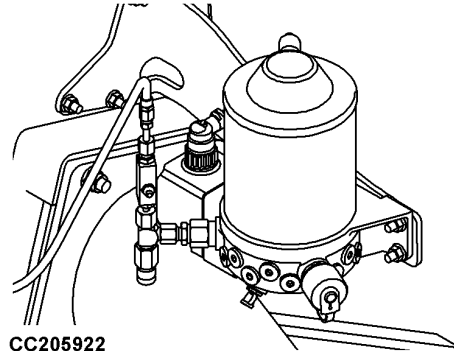
DX,LUBMIX -67-18MAR96-1/1

Allmän information om automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)

VIKTIGT: Beroende på maskinens utrustning, är vissa smörjställen inte anslutna till det automatiska smörjsystemet. Se detta avsnitt för att ta reda på vilka smörjställen som är anslutna eller inte till det automatiska smörjsystemet.

Automatisk smörjningsfunktion

I systemet ingår en smörjpump som drivs av en elmotor, smörjledningar, smörjfördelare och ett elektroniskt tidur som styrs från monitorn. När systemet har aktiverats slås smörjpumpen PÅ och AV med regelbundna intervaller, i enlighet med förarens inställningar. För att koppla till, från eller justera det automatiska smörjsystemet, se Justera automatiska smörjsystemets flöde (med pump av behållartyp) i sektionen Service.



CC205922

CC205922 —UN—25OCT13

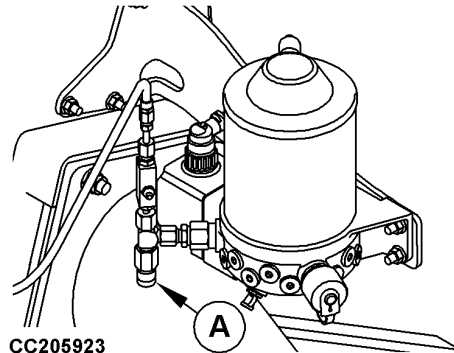
OUCC006,0001AE2 -67-24OCT13-1/2

Kontroll av att systemet fungerar korrekt

Utlös en manuell smörjningscykel med monitorn under 6 till 9 minuter för att kontrollera att fettets flöde når fram till samtliga smörjställen. Se Justera automatiska smörjsystemets flöde (med pump av behållartyp) i sektionen Service för att aktivera det automatiska smörjsystemet automatiskt.

Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, tränger fett ut vid avlastningsventilen (A). Denna ventil är en säkerhetsåtgärd som möjliggör systemkontroller.

OBS: Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, se Automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp) i sektionen Felsökning.



CC205923

CC205923 —UN—25OCT13

Extra smörjtilfälle

Utlös manuellt en automatisk smörjcykel med monitorn:

- I 3 minuter när skördesäsongen ska påbörjas.
- I 9 minuter efter det att maskinen har rengjorts med högttrycksvätt, ångtvätt eller tryckluft.
- I 15 minuter när säsongen är slut.

Servicearbeten

OBS: Samtliga systemkomponenter är underhållsfria.

A—Tryckreduceringsventil

Under de första veckorna som maskinen används ska systemet och följande punkter kontrolleras regelbundet:

- Tillräcklig fettmängd vid lagren.
- Skadade eller läckande ledningar.

OUCC006,0001AE2 -67-24OCT13-2/2

Allmän information om automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

Automatisk smörjningsfunktion

I systemet ingår en smörjpump som drivs av hydraultryck, smörjledningar och en smörjfördelare. Varje gång bakluckan öppnas och stängs aktiveras en kolv i pumpen av hydraultrycket och en justerbar mängd fett trycks ut.

VIKTIGT: Beroende på maskinens utrustning, är vissa smörjställen inte anslutna till det automatiska smörjsystemet. Se detta avsnitt för att ta reda på vilka smörjställen som är anslutna eller inte till det automatiska smörjsystemet.

Servicearbeten

OBS: Samtliga systemkomponenter är underhållsfria. Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, se *Automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)* i sektionen *Felsökning*.

Under de första veckorna som maskinen används ska systemet och följande punkter kontrolleras regelbundet:

- Tillräcklig fettmängd vid lagren.



CC205256 —UN—10OCT13

- Skadade eller läckande ledningar.

OUCC006,0001AE6 -67-22OCT13-1/1

Justera flödeshastighet i automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

Fettpumpens flöde kan ställas in progressivt genom att man ändrar avståndet (C) med ställskruven (B). För justering av flödeshastigheten, gör så här:

1. Skruva av låsmuttern (A).
2. Justera skruven (B) för att få önskat avstånd (C).

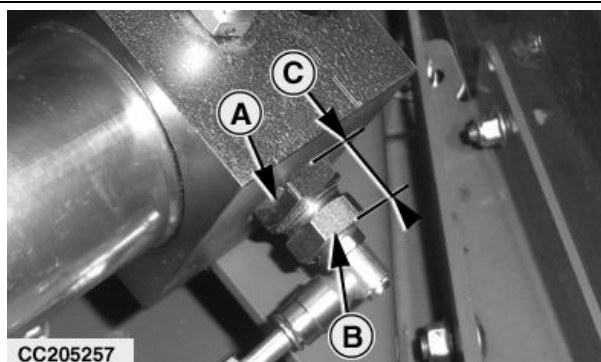
Specifikation

Flödeshastighet, fabriks-
inställning—Avstånd..... 17 mm
(0,67 tum)

Flödeshastighet, mini-
mijustering—Avstånd..... 15 mm
(0,59 tum)

Flödeshastighet,
maxjustering—Avstånd..... 24 mm
(0,94 tum)

3. Dra åt låsmuttern (A).



CC205257 —UN—25OCT13

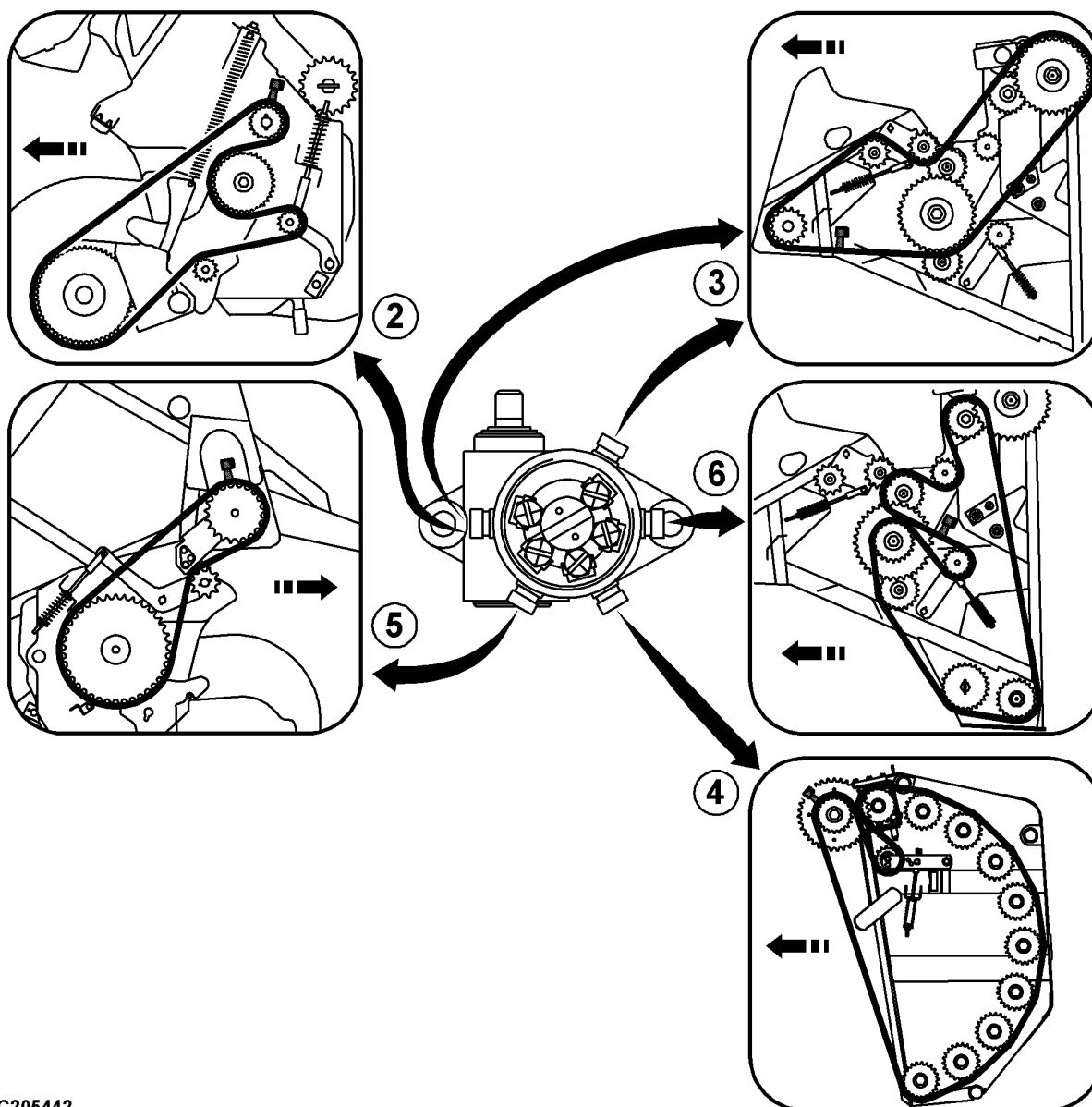
A—Låsmutter

B—Skruv för justering av flöde

C—Avstånd

OUCC006,0001AE7 -67-31OCT13-1/1

Kedjesmörjning, komponentplacering



CC205442

- | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| 2— Pickupens drivkedja (röd ring) | 4— Luckans drivkedja (blå ring) | 6— Ramens drivkedja (gul ring) |
| 3— Huvuddrivkedja (orange ring) | 5— Matarrotorns drivkedja (grön ring) | |

OBS: Slangarna till pump- och borstsidan identifieras av ett nummer på en färgad ring.

CC205442 —JUN—21OCT13

OUC006,0001AF2 -67-25OCT13-1/1

Justera oljeflöde

Oljeflödet till varje kedja kan ställas in individuellt.

1. Skruva upp och ta av kåpan (A).
2. Identifiera skruven till den borste vars oljeflöde ska justeras.
3. Skruva medurs för att öka och moturs för att minska oljeflödet.

OBS: Pumpen är mycket exakt. Skruva ett kvarts varv i taget för att justera oljeflödet.

Max. flöde uppnås när skruven är helt inskruvad, min. flöde nås när skruven har skruvats ut fyra varv från fullt inskruvat läge.

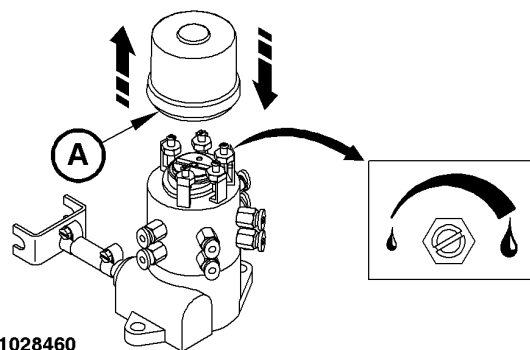
Så här återställer du fabriksinställningarna:

Skriva in aktuell skruv helt.

För skruven till borste 2, skruva loss förbi 19 klick (3 varv).

För skruven till borste 3, skruva loss förbi 10 klick (1,7 varv).

För skruven till borste 4, skruva loss förbi 5 klick (0,8 varv).



CC1028460

A—Pumpkåpa

För skruven till borste 5, skruva loss förbi 16 klick (2,7 varv).

För skruven till borste 6, skruva loss förbi 13 klick (2,2 varv).

4. Montera kåpan (A).

OUC006,0001AF3 -67-18OCT13-1/1

Vid behov – påfyllning av oljebehållare för automatisk kedjesmörjning

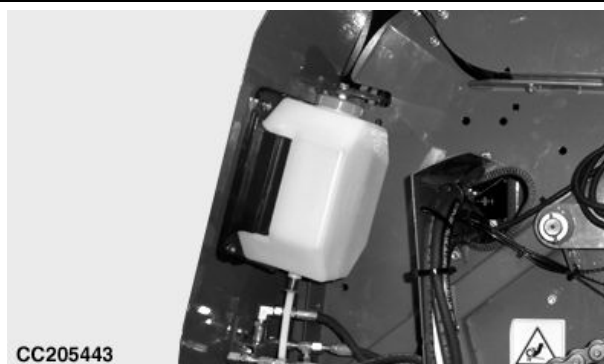
Fyll på behållaren vid behov, allt efter pumpflödets inställning.

Specifikation

Oljebehållare—Kapacitet..... 4 l
(1 US gal.)

Använd rekommenderad olja; se Olja för automatisk kedjesmörjning i denna sektion.

VIKTIGT: Använd endast rekommenderad olja.

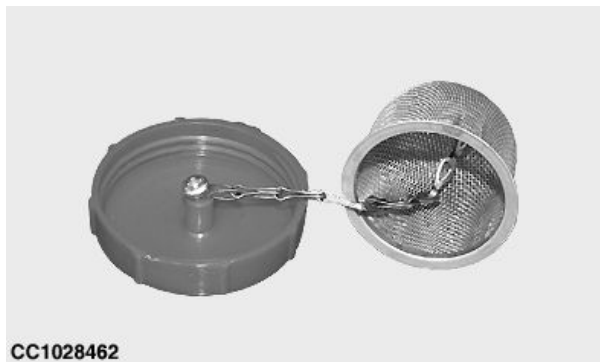


CC205443

OUC006,0001AF4 -67-16SEP13-1/1

Vid behov – rengöring av oljebehållarens filter

Rengör oljebehållarens filter vid behov.



CC1028462

CC1028462—UN—21SEP06

CC03745,0000F2B -67-19FEB08-1/1

Vid behov - rengör hydraulkopplingsfiltren

Rengör kopplingsfiltret på följande sätt:

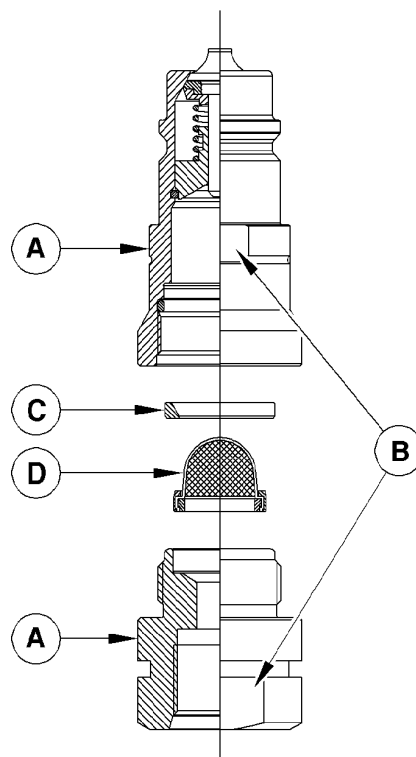
1. Ta isär kopplingen (A) med hjälp av de plana ytorna (B).
2. Avlägsna distansringen (C) och filtret (D).
3. Rengör filtret (D) i rent lösningsmedel.
4. Sätt ihop kopplingen (A) i omvänd ordning mot isärtagningen.
5. Dra åt kopplingen (A) till följande specifikation:

Specifikation

Tryckledningens
koppling—Vridmoment.....90 Nm
(66 lb.-ft.)

A—Koppling
B—Plan yta

C—Distansring
D—Filter



CC1025485

CC1025485—UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -67-21OCT14-1/1

Vid behov – Påfyllning av tank till automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)

VIKTIGT: Renlighet är av största vikt vid fyllning av systemet.

Fyll tanken vid behov, beroende på inställningen av det automatiska smörjsystemet.

Specifikation

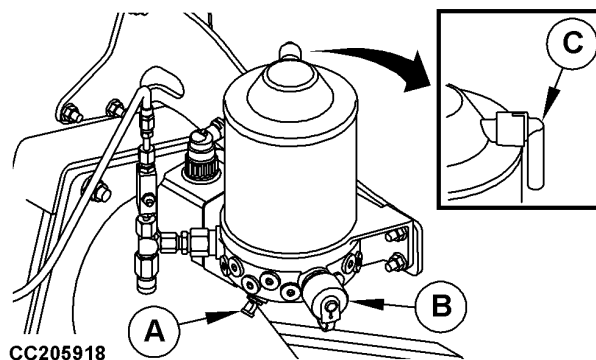
Smörjmedeltank—Kapacitet..... 1,2 kg
(2,6 lb.)

Fyll systemet med fett genom fyllningsnippeln (A) med hjälp av en fettpump, eller genom öppningen (B) med en påfyllningspress med stort flöde. Kontakta din John Deere återförsäljare för mer information om påfyllningspressen med stort flöde.

Kontrollera att ventilationsröret (C) på tankens utsida inte är igensatt.

Fyll inte tanken över markeringen för max. nivå.

Använd fett som specificeras i Fett för automatiskt smörjsystem i denna sektion.



A—Fyllningsnippel
B—Fyllningsöppning

C—Ventilationsrör

VIKTIGT: Använd aldrig någon annan typ av fett.

OUCC006,0001AE8 -67-24OCT13-1/1

Vid behov - Byta patron i automatiskt smörjsystem (med pump av patronstyp)

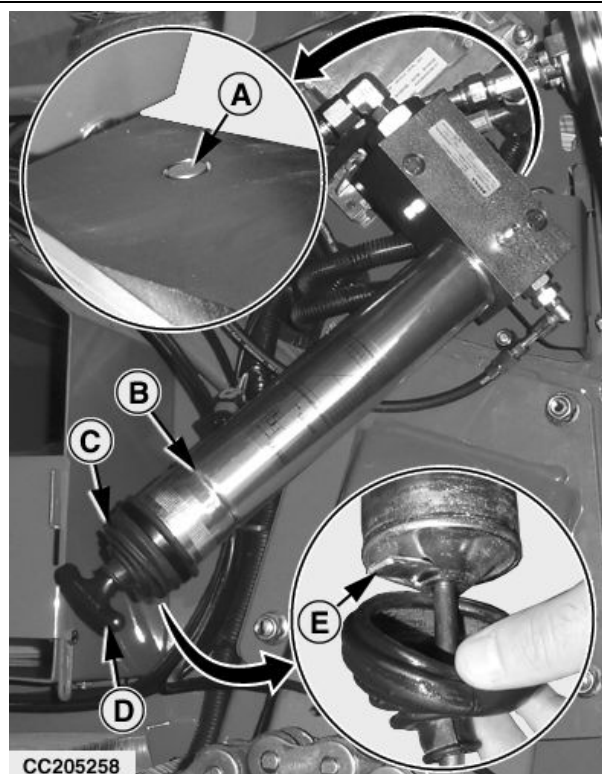
Byta smörjpatron

Upptill på smörjpumpen sträcks indikatorn (A) ut för att visa att smörjpatronen är tom. Gör så här för att byta smörjpatronen:

1. Dra ner handtaget (D) helt.
2. Skruva av röret (B).
3. Byt den tomma patronen mot en ny.
4. Sätt tillbaka röret (B) och dra åt det.
5. Tryck ner låset (E) bakom gummibälgen (C), och tryck sedan upp handtaget (D) helt.
6. Lufta smörjpumpen. Se Lufta automatiska smörjsystemet (med pump av patronstyp) i sektionen Service.

A—Indikator för tom patron
B—Smörjpatronens rör
C—Gummibälg

D—Följekolvens handtag
E—Lås på följekolvstäng

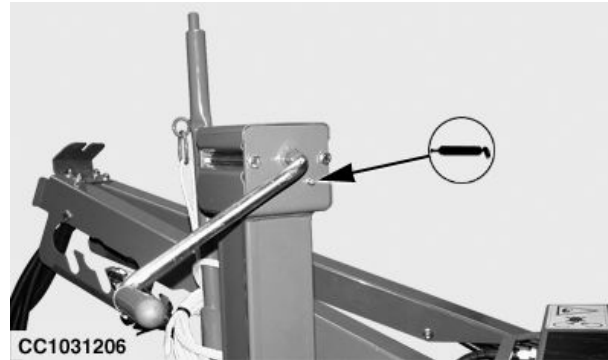


CC205258

OUCC006,0001AE9 -67-18OCT13-1/1

Vid behov — stödben

Smörj med John Deere GREASE-GARD fett.



CC1031206—UN—05JAN09

OUCC006,000144C -67-08DEC08-1/1

Dagligen - Brandskydd

Blås med tryckluft för att ta bort materialansamlingar och hålla maskinen ren.

Undvik att använda högtryckstvätt i närheten av lager så att packningarna inte skadas.

Kontrollera lagren för att se om det finns tidiga tecken på skador och byt ut dem om så behövs. Stäng av elen till balpressen och lyssna efter ovanliga ljud och kontrollera om det finns varma delar, luktar bränt eller finns målarfärg eller metall med missfärgningar.

Kontrollera lagrens skick:

- Öppna bakluckan och lås den.
- Med remmarna slackade, vrid varje rulle för hand och lägg märke till eventuella ljud eller trögheter.

- Tryck, dra eller bänd lätt för att kontrollera lagrens radialspegl.
- Se och känn efter om lagren är lösa. Byt ut slitna eller skadade lager. Kontrollera temperaturen i varje lager direkt efter arbetet. Om ett eller flera av dem är varmare än de andra ska de bytas ut.

Kontrollera tryckvattentankens skick

- Kontrollera trycket i tryckvattentanken på indikatorn. Trycket varierar lite på grund av temperaturen, men det ska alltid vara inom det gröna området.
- Kontrollera att tryckvattentanken är helt fylld. Väg tryckvattentanken eller uppskatta dess vikt för att avgöra hur full den är. Se [Fylla tryckvattentanken](#) i sektionen Service.

DC82261,00004E1 -67-05AUG14-1/1

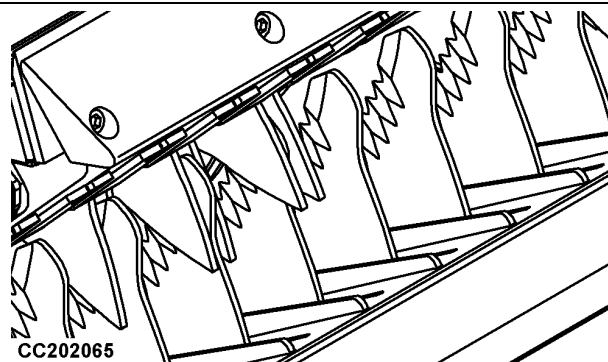
Dagligen — snittverkets knivar och nedfällbar knivbotten

⚠ VARNING: Var försiktig vid hantering av knivar. De är vassa och kan orsaka allvarliga skador.

Snittverkets knivar, kontroll:

1. Öppna luckan.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Spärra bakluckan.

Se till att varje enskild kniv är vass. Knivarna måste kontrolleras dagligen eller efter 200 balar, beroende på vad som inträffar först.



CC202065—UN—12APR13

För byte av knivar, se [Byte av snittverkets knivar](#) och för slipning, se [Slipning av snittverkets knivar](#), i avsnittet "Service".

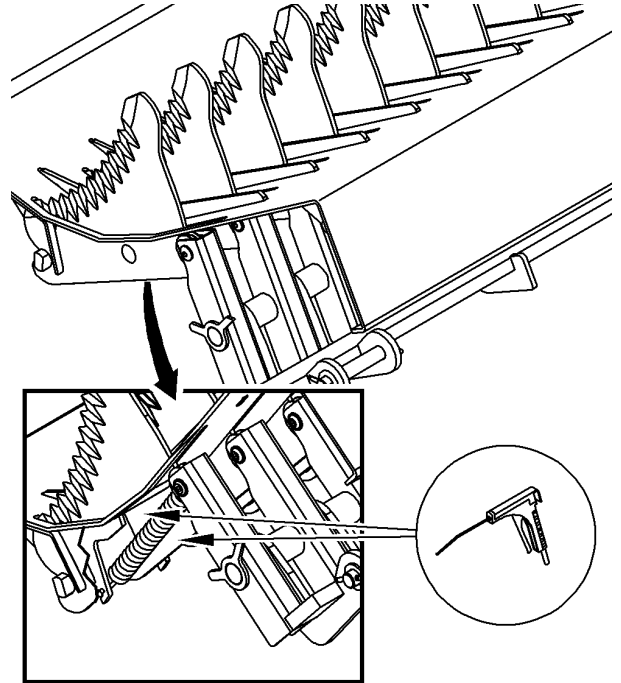
Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001A67 -67-04APR13-1/2

Rensa nedfällbar knivbotten:

1. Sänk ner knivbotten. Se [Rensa matarroter](#) i avsnittet "Körning".
2. Fäll ut och dra in knivarna åtskilliga gånger. Se [In- och utfällning av snittverkets knivar](#) i avsnittet "Körning".
3. Dra åt traktorns parkeringsbroms eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
4. Stäng knivavstängningsventilerna.
5. Avlägsna materialet med hjälp av tryckluftspistol eller annan typ av verktyg.

OBS: Materialet är lätt av avlägsna med knivarna utfällda.



CC202066

CC202066 —UN—12APR13

OUC006,0001A67 -67-04APR13-2/2

Efter de första 10 drifttimmarna – hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragning efter de första 10 drifttimmarna. Se [Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment](#) i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har demonterats och återmonterats.

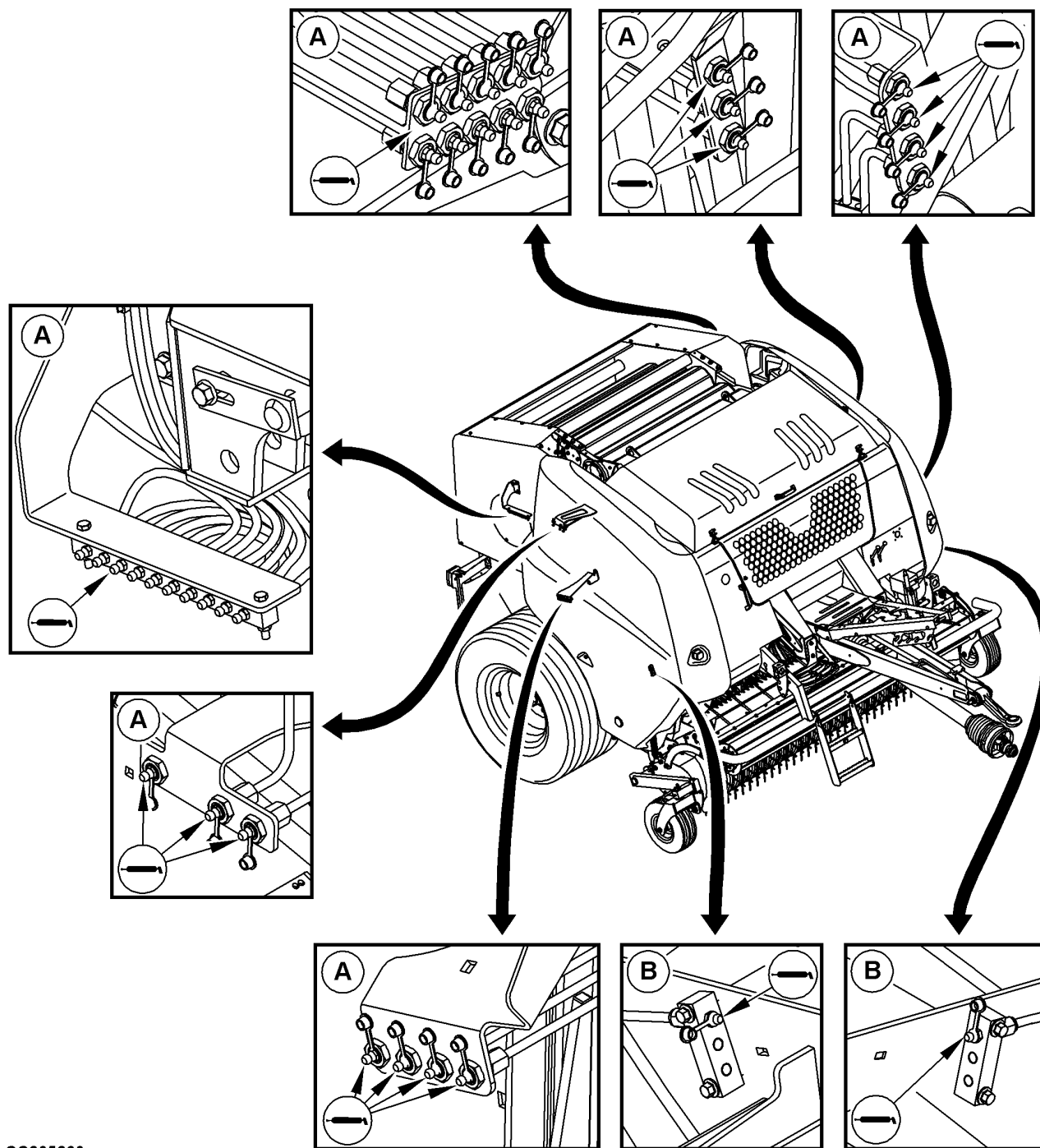


CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A5F -67-26MAR13-1/1

Var 10:e drifttimme – Rullar och matarrotor (balpressar utan automatiskt smörjsystem)



CC205260

A—Rulle

B—Matarrotor

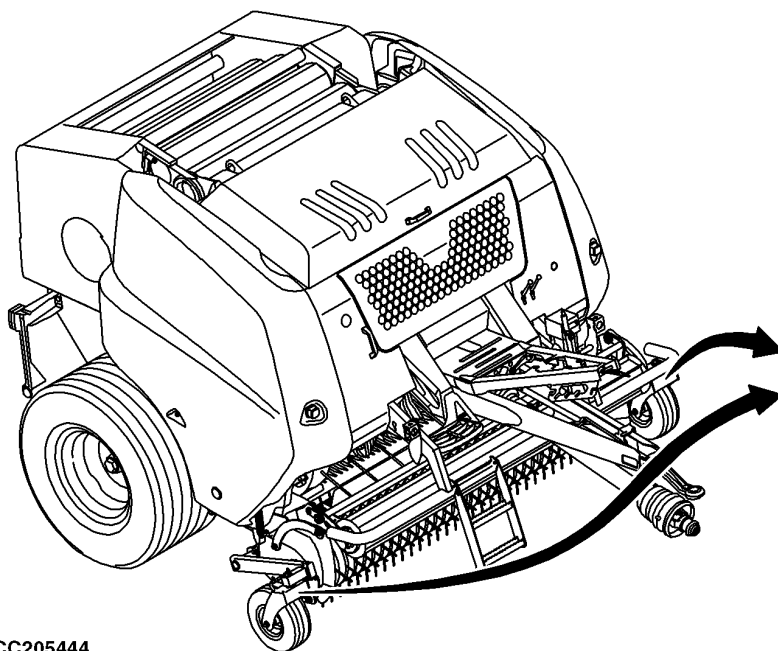
Smörj med fett John Deere Grease-Gard™.

VIKTIGT: Smörj nipplarna direkt efter avslutat arbete, medan lagren fortfarande är varma.

OUCC006,0001AEC -67-28OCT13-1/1

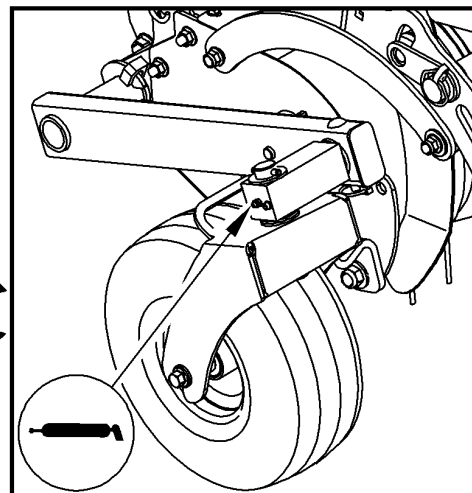
CC205260 —UN—16OCT13

Var 10:e drifttimme - Pickupens pivotupphängda stödhjul (om sådana finns)



CC205444

Smörj med fett John Deere Grease-Gard™.

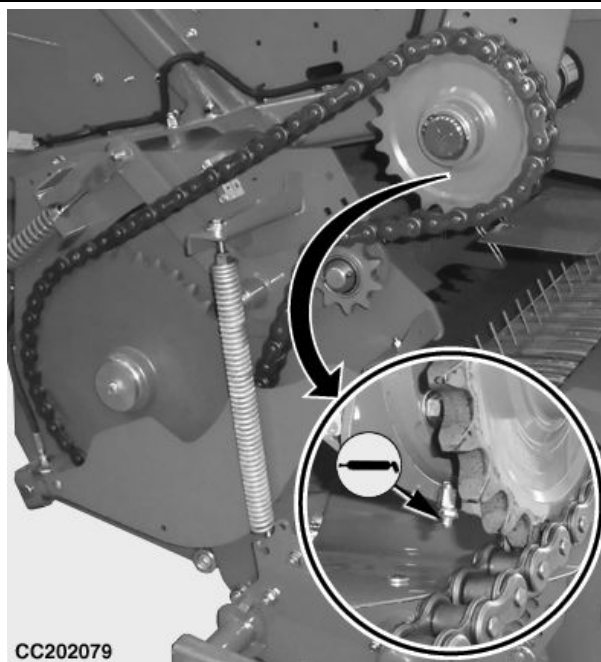


CC205444 —UN—17OCT13

OUCC006,0001AF5 -67-16SEP13-1/1

Var 30:e driftstimme — drivaxellager (utan automatisk smörjning)

Smörj med fett John Deere GREASE-GARD™.

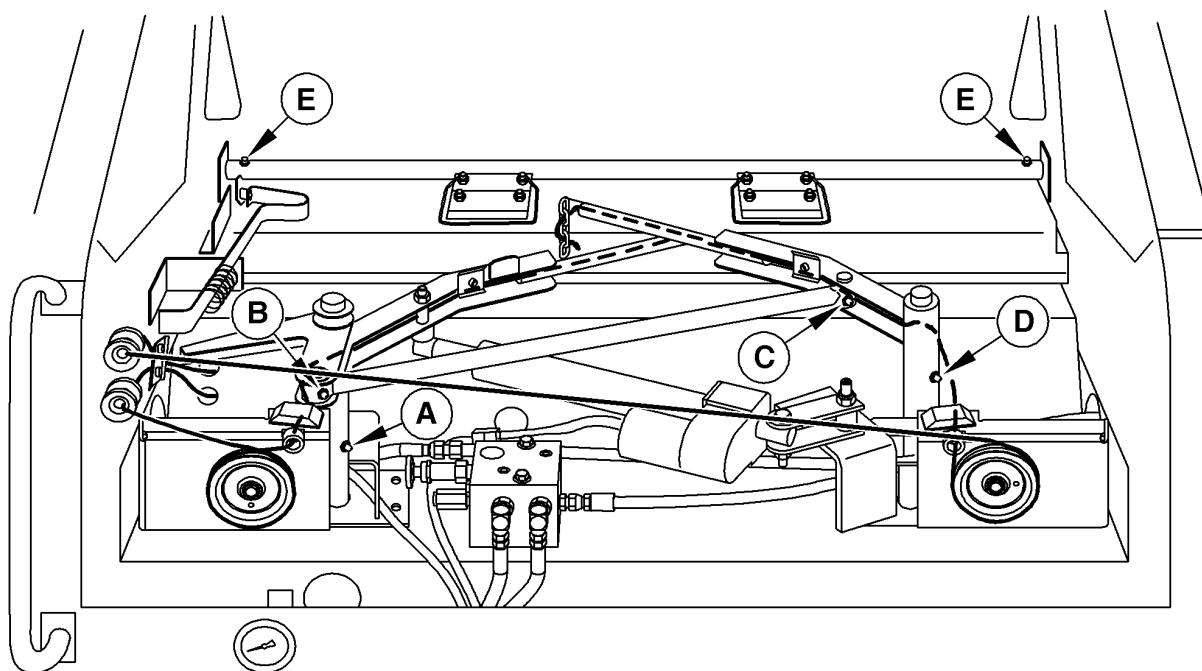


CC202079

CC202079 —UN—18APR13

OUCC006,0001A71 -67-16APR13-1/1

Var 30:e driftstimme — garnlindning



CC1031207

A—Garnarmens ledpunkt
B—Garnarmens ledpunkt

C—Garnarmens ledbult
D—Garnarmens ledpunkt

E—Garnknivens fäste

Smörj med John Deere GREASE-GARD fett.

OUC006,000144E -67-08DEC08-1/1

CC1031207 —UN—05JAN09

Efter de första 50 drifttimmarna – hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragning efter de första 50 drifttimmarna. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har demonterats och återmonterats.



CC202789

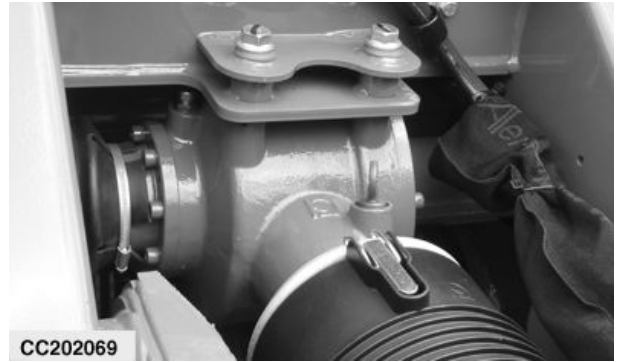
CC202789 —UN—12APR13

OUC006,0001A60 -67-26MAR13-1/1

Efter de första 50 drifttimmarna - Väckellåda

Byt oljan i väckellådan efter de första 50 drifttimmarna. Se Var 500: e timme eller årligen - Byte av väckellådsolja i detta avsnitt.

OBS: Främre plåten har tagits bort för tydlighetens skull.



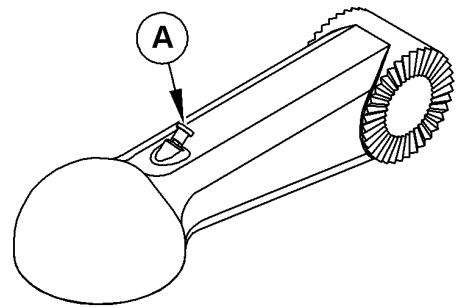
CC202069 —UN—12APR13

OUCC006,0001A6B -67-11APR13-1/1

Var 50:e drifttimme - Bogserkrok av kultyp (beroende på utrustning)

Smörj med fett John Deere Grease-Gard™.

A—Smörjnippel



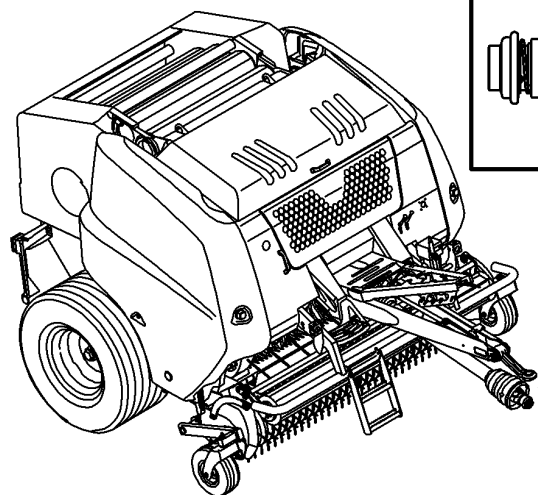
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

DC82261,00003A8 -67-28OCT13-1/1

Var 50:e driftstimme - drivaxel

OBS: Fettmängden vid varje pumpslag i smörjsprutan är ca 1 g (0.035 oz.).



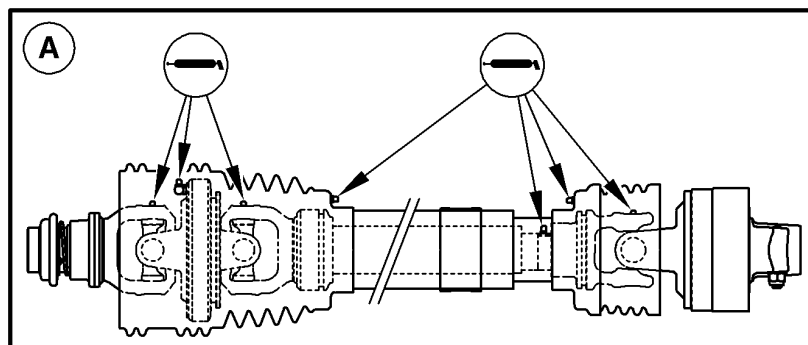
CC205445

A—Smörjnippel

Teleskopaxel:

Smörj med John Deere Grease-Gard™.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

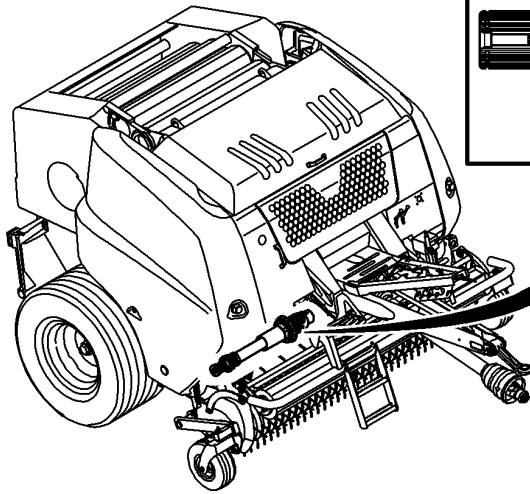


Se separat instruktionsbok för korrekt smörjning av teleskopaxeln.

Fortsättning på nästa sida

DC82261,000058C -67-12JAN15-1/2

CC205445 —UN—16OCT13



CC228083

Förlängningsaxel:

Smörj med John Deere Grease-Gard™.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

Se teleskopaxelns instruktionsbok för korrekt smörjning av förlängningsaxeln.

DC82261,000058C -67-12JAN15-2/2

CC228083 —UN—11DEC14

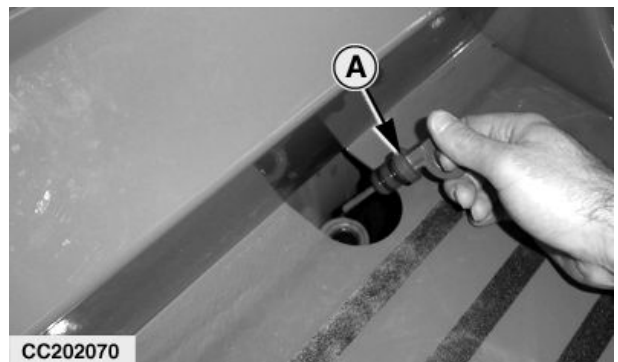
Varje vecka — växellådans oljenivå

VIKTIGT: Kontrollera oljenivån varje vecka med oljestickan (A) och fyll på vid behov.

Överfyll inte eftersom detta kommer att orsaka överhettning av oljan och oljeläckage.

För specificerad olja, se Växellådsolja i detta avsnitt.

A—Oljesticka



CC202070

OUC006,0001A6C -67-15APR13-1/1

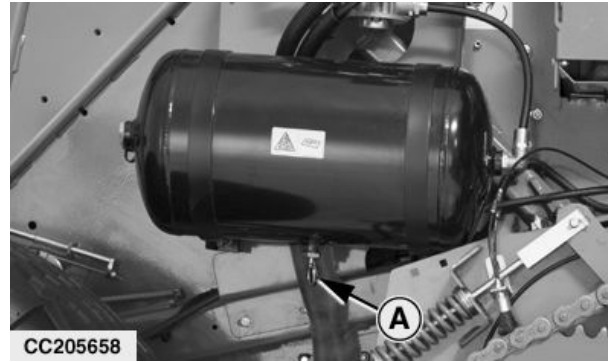
CC202070 —UN—12APR13

Varje vecka - kontrollera och töm tryckluftsbromsarnas behållare

⚠ VARNING: Innan avtappning av kondensvatten från tryckluftsbehållaren påbörjas, måste maskinen säkras så att den inte oavsiktligt kan komma i rullning. Lägg i parkeringsbromsen och lägg klossar under hjulen.

Dra i ringen (A) för att tömma tryckluftsbehållaren på vatten.

Kondensvatten som kommer in i bromssystemet kan orsaka problem.

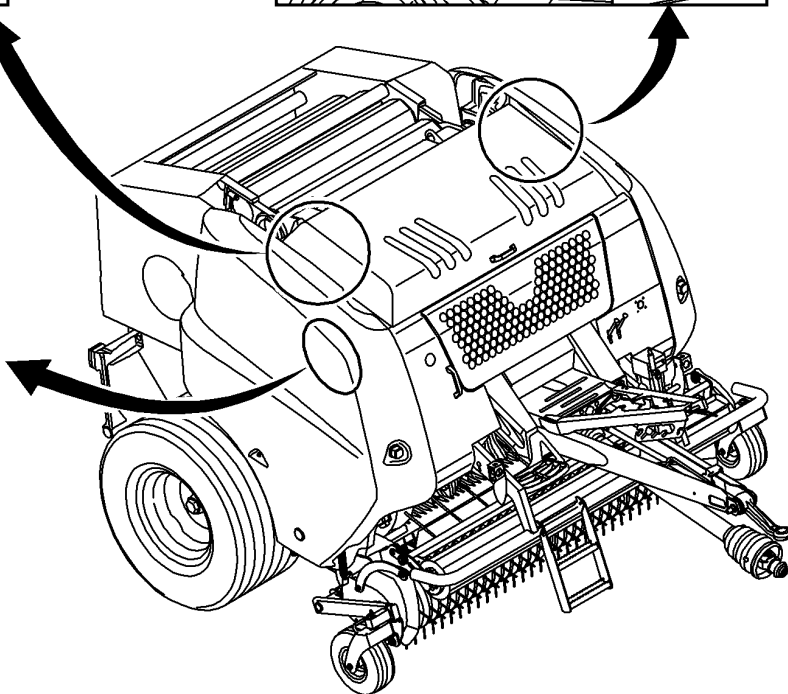
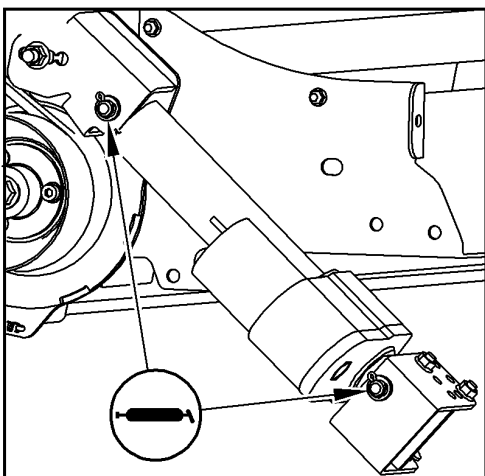
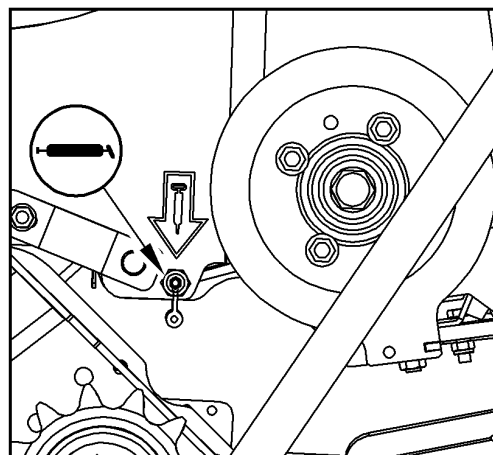
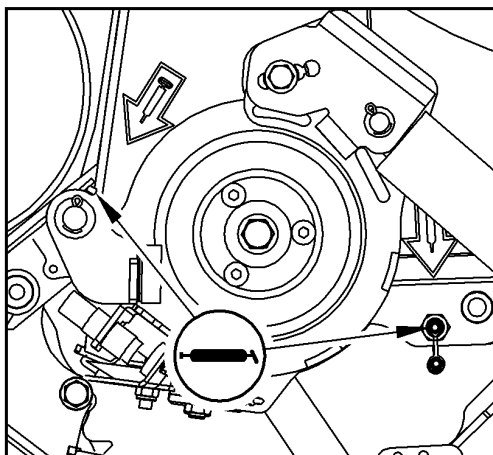


A—Ring

CC205658 —UN—10OCT13

OUC006,0001B16 -67-20SEP13-1/1

Var 1000: e bal — nätlindning



CC205446

Smörj med fett John Deere Grease-Gard™.

CC205446 —UN—16OCT13

OUC006,0001AF7 -67-16SEP13-1/1

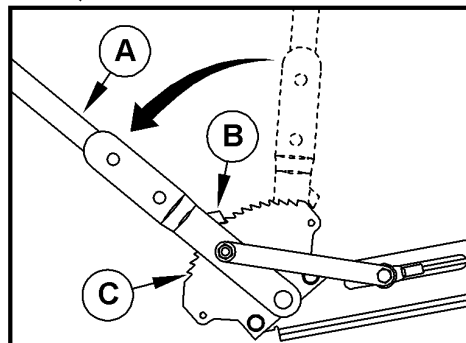
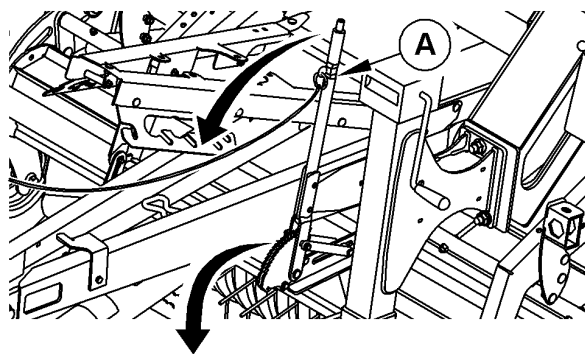
Månadsvis – Kontrollera parkeringsbromsen

Dra spaken (A) bakåt så långt det går så att parkeringsbromsen läggs i, kontrollera sedan att spärren (B) inte är placerad i den sista återstående skåran (C).

I annat fall ska du kontakta din John Deere-återförsäljare.

A—Parkeringsbromsspak
B—Parkeringsbromsspärr

C—Återstående skåra



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B23 -67-26SEP13-1/1

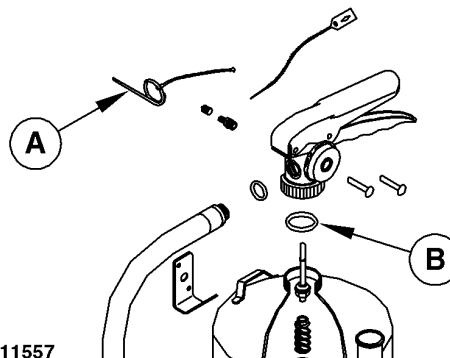
Varje månad - Kontrollera tryckvattentanken

1. Kontrollera beträffande möjliga skador: korrosion, läckage eller hinder i avloppet.
2. Kontrollera att tätningen (B) inte är trasig.
3. Kontrollera att säkerhetssprinten (A) är i gott skick.
4. Tryckvattentanken måste vara ren och instruktionerna på etiketten måste vara tydligt läsbara.

Om man upptäcker en defekt på tryckvattentanken måste den bytas ut.

A—Säkerhetssprint

B—Tätning



CC211557

CC211557 —UN—20AUG14

DC82261,00004D7 -67-20AUG14-1/1

Var 500:e drifttimme eller årligen - Byte av växellådsolja

VIKTIGT: Oljan i växellådan ska bytas efter de första 50 drifttimmarna och därefter var 500:e drifttimme eller årligen, beroende på vilket som inträffar först.

Överfyll inte eftersom detta kommer att orsaka överhettning av oljan och oljeläckage.

OBS: Främre plåten har tagits bort för tydlighetens skull.

1. Tappa ur oljan i varmt tillstånd, t.ex. efter arbetets slut. Dra ut oljestickan (A), skruva ut avtappningspluggen (C) och låt oljan rinna ut i ett lämpligt kärl.
2. Rengör avtappningspluggen (C), sätt tillbaka den och dra åt till angivet moment:

Specifikation

Avtappningsplugg—Åtdragningsmoment.....40 Nm
(29 lb.-ft.)

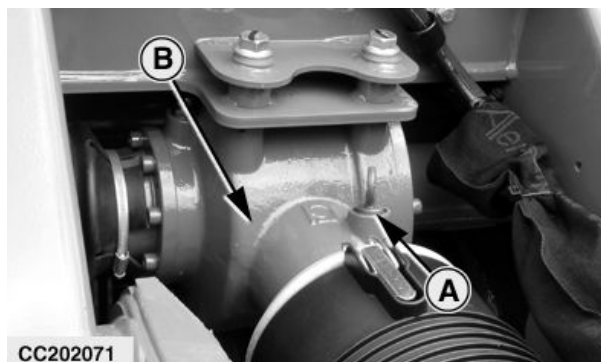
3. Fyll växellådan (B) med John Deere EXTREME-GARD™ eller motsvarande. Se Växellådsolja i detta avsnitt.

Specifikation

Växellåda 540 och 1000
v/min—Kapacitet..... 2,9 liter
(0.77 U.S. gal)

4. Kontrollera oljenivån med oljestickan (A).

EXTREME-GARD är ett varumärke som tillhör Deere & Company.



A—Oljesticka
B—Växellåda

C—Avtappningsplugg

CC202071—UN—12APR13

CC202072—UN—12APR13

OUCC006,0001A6D -67-12APR13-1/1

Årligen – Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment

Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragning efter ett års drift. Se Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

VIKTIGT: Upprepa denna procedur varje gång ett hjul har demonterats och återmonterats.

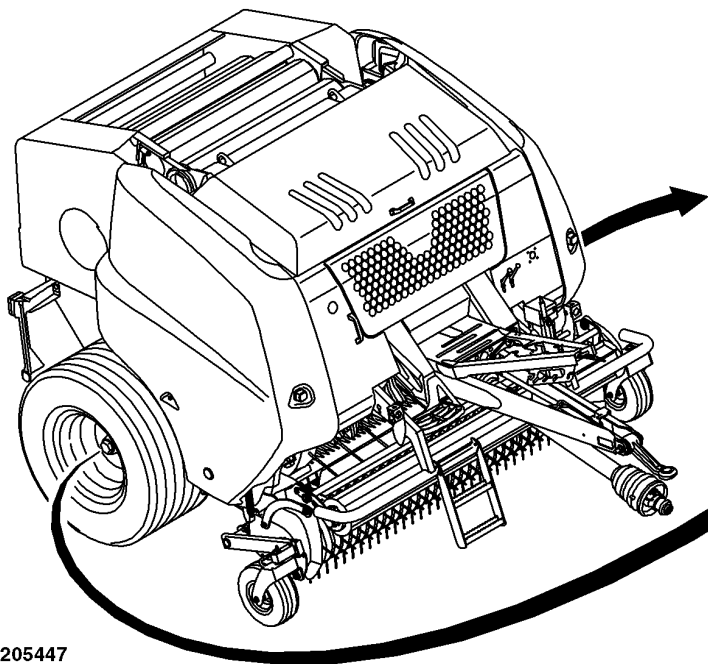


CC202789

CC202789—UN—12APR13

DC82261,0000596 -67-15DEC14-1/1

Årligen – Axlar på tryckluftsbromsar



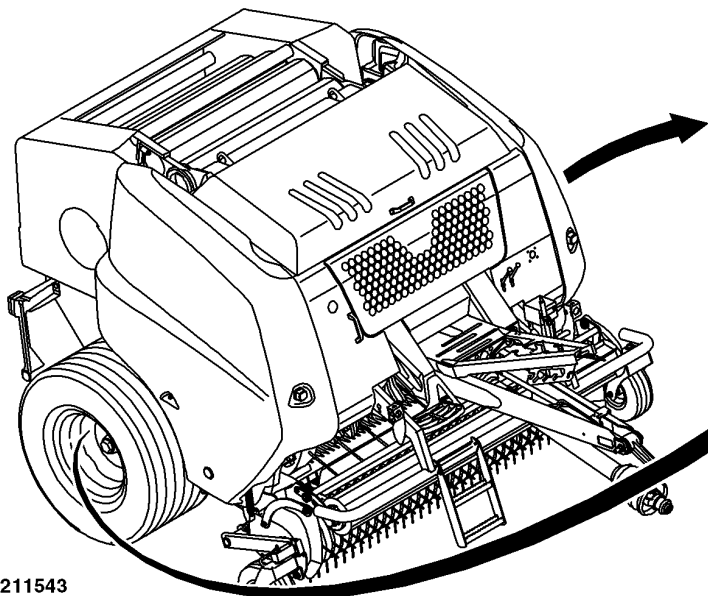
CC205447

Smörj med John Deere Grease-Gard™ på båda sidor.

OUC006,0001AF8 -67-16SEP13-1/1

CC205447 —UN—18OCT13

Årligen - Bromsaxlar på hydrauliska bromsar



CC211543

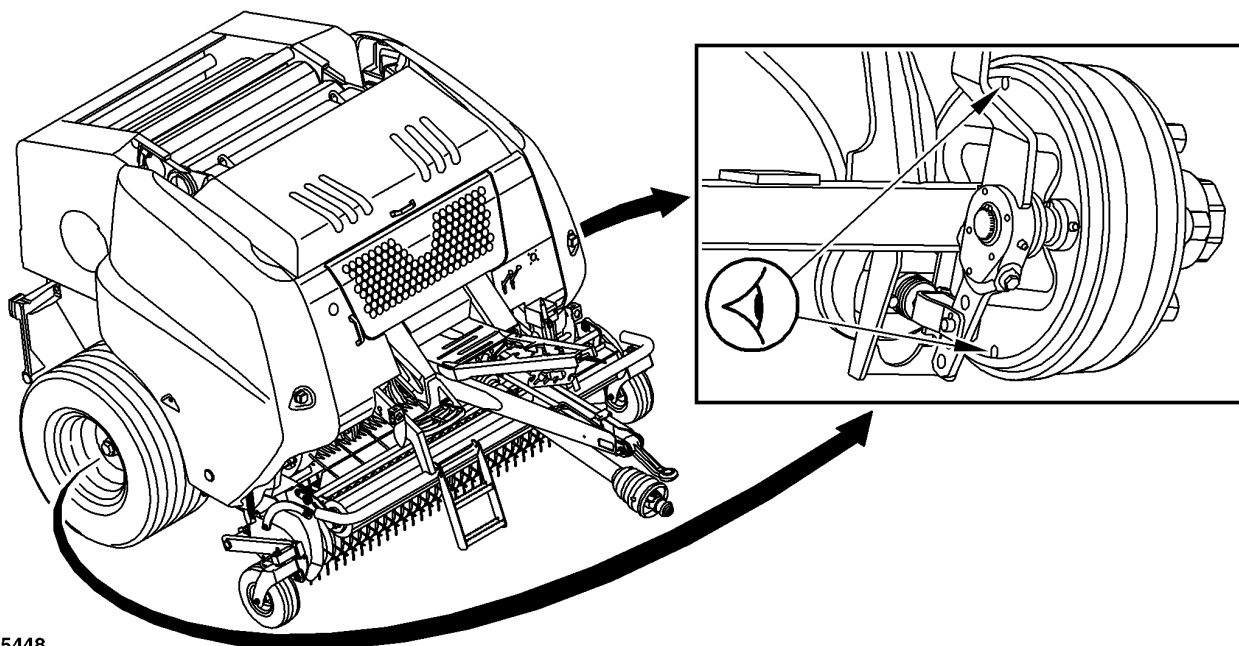
Smörj med John Deere GREASE-GARD™ på båda sidor.

Grease-Gard är ett varumärke som tillhör Deere & Company

DC82261,00004D5 -67-23JUN14-1/1

CC211543 —UN—19AUG14

Årligen – Bromsbackar på tryckluftsbromsar



CC205448

Kontrollera på båda sidor att bromsbeläggens tjocklek är större än följande specifikation:

Specifikation

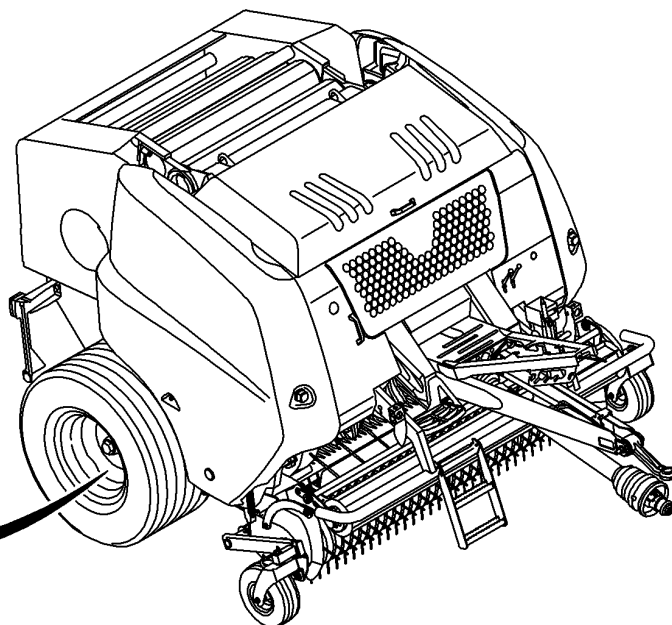
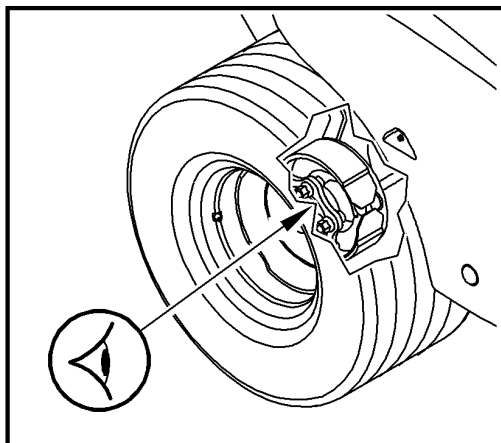
Bromsbelägg—Minsta
tjocklek..... 2 mm
(0,08 in.)

Kontakta annars din John Deere-återförsäljare för byte av bromsback.

OUCC006,0001AF9 -67-16SEP13-1/1

CC205448—UN—18OCT13

Årligen – Bromsbackar på hydraulbromsar



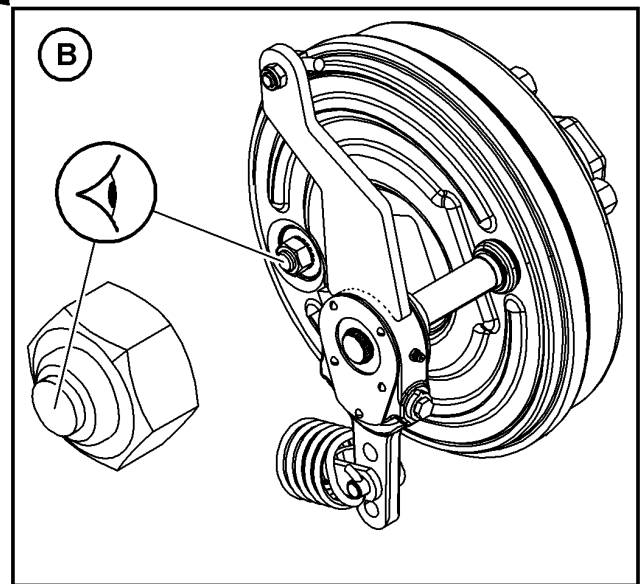
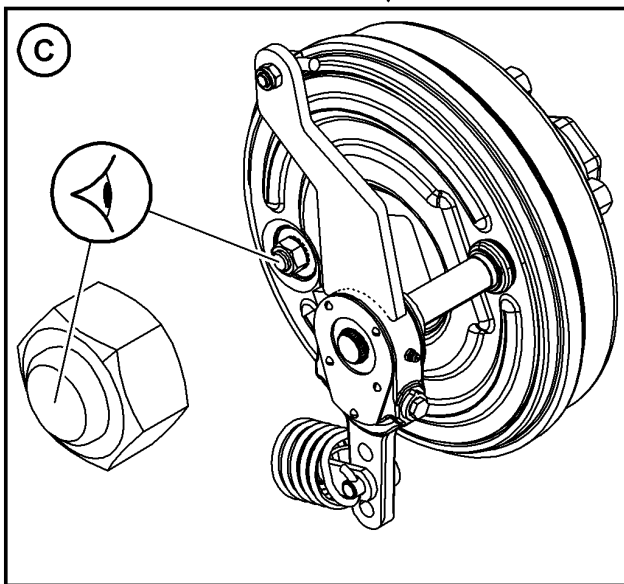
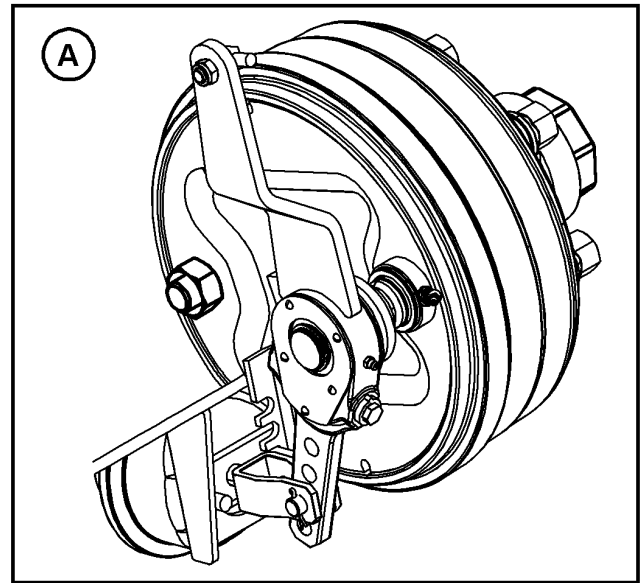
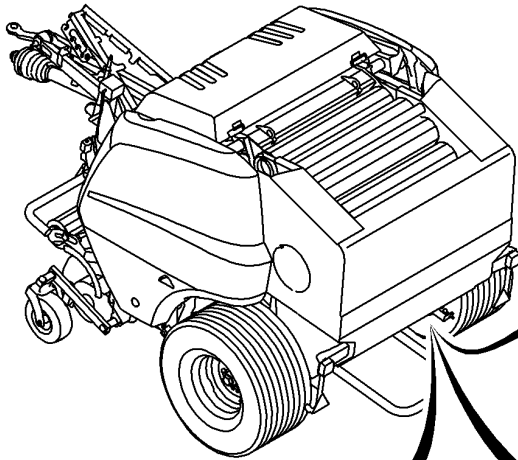
CC205449

För kontroll av bromsbeläggens tjocklek, kontakta din John Deere-återförsäljare.

CC205449 —JUN—17OCT13

OUC006,0001AFA -67-16SEP13-1/1

Ärligen - Bromstapp



CC211551

A—Axel med tryckluftsbroms
B—Axel med hydraulbroms och
med ansatsbromstapp
C—Axel med hydraulbroms och
utan ansatsbromstapp

Aktivera balpressens parkeringsbroms, och dra åt bromstappens mutter på båda sidor med specificerat moment:

Specifikation	
Bromstapp på axel med tryckluftsbroms (A)—Åtdragningsmoment.....	220—280 N·m (162-206 lb.-ft.)

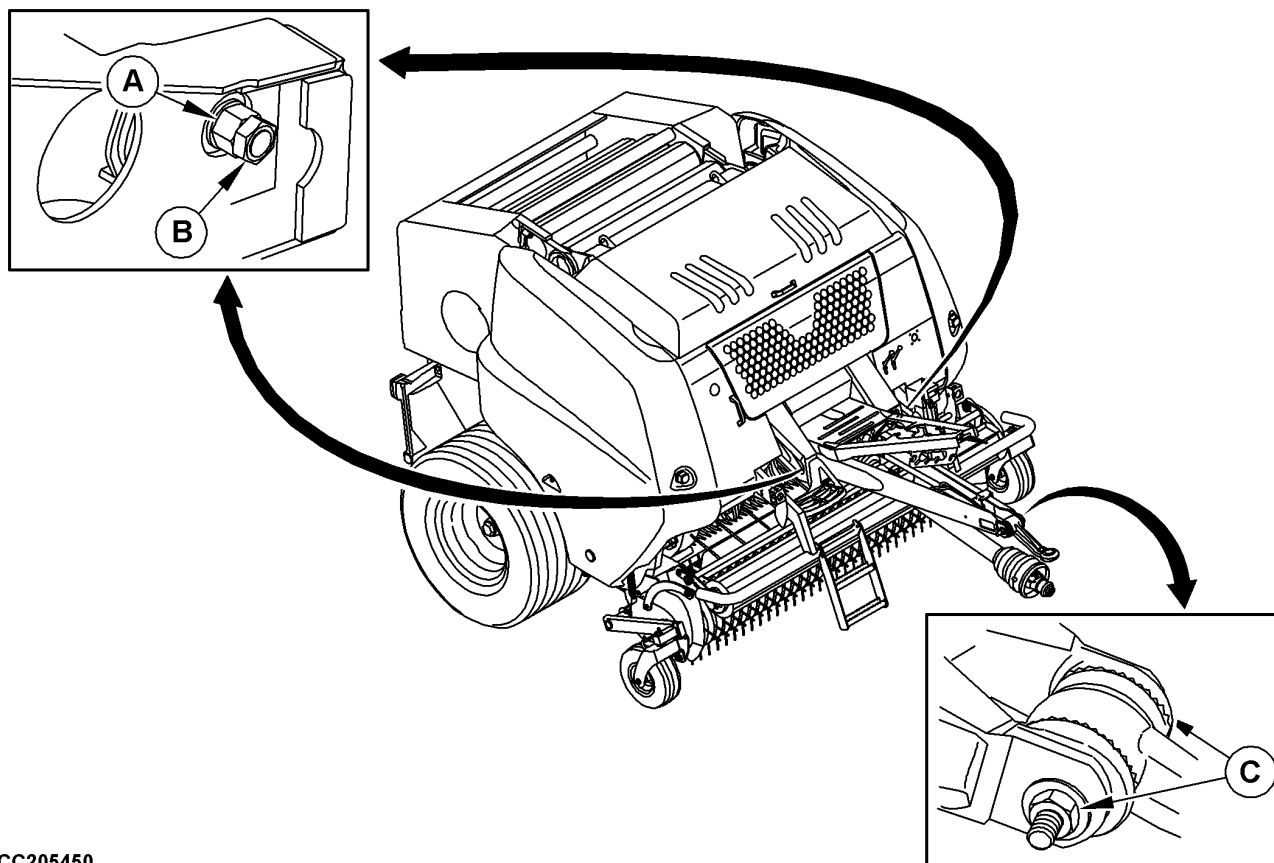
Ansatsbromstapp på axel med hydraulbroms (B)—Åtdragningsmoment.....	350—390 N·m (258-288 lb.-ft.)
---	----------------------------------

Ingen ansatsbromstapp på axel med hydraulbroms (C)—Åtdragningsmoment.....	115—145 N·m (85-107 lb.-ft.)
---	---------------------------------

DC82261,00004E6 -67-01SEP14-1/1

CC211551 —UN—02SEP14

Ärligen - Dragbommens ram och drag



CC205450

A—Mutter
B—Låsmutter

C—Dragets fästskruv

Efterdrag fästmuttrarna (A), låsmuttrarna (B) och kuldragets fästskruv (C) med följande moment:

Specifikation

Pressdragets fästmutter
(F)—Åtdragningsmo-
ment.....700 Nm
(516 lb.-ft.)

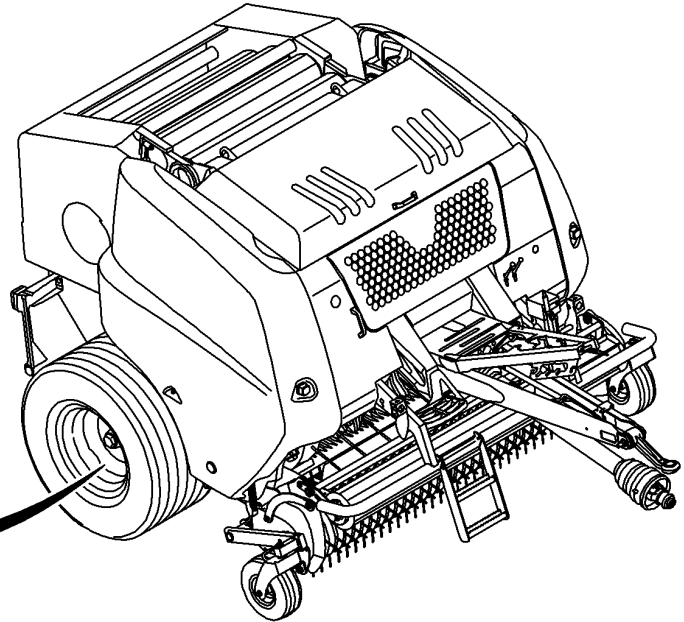
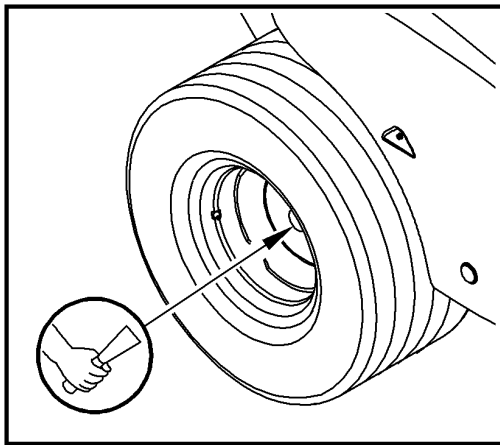
Pressdragets låsmut-
ter—Åtdragningsmo-
ment.....300 Nm
(221 lb.-ft.)

Dragets fästskruv—Åt-
dragningsmoment.....620 Nm
(450 lb.-ft.)

OUC006,0001AFB -67-16SEP13-1/1

CC205450 —UN—21OCT13

Vartannat år - Axellager



CC205451

Vid kontroll och smörjning av axellagren, kontakta din John Deere-återförsäljare.

OUCC006,0001AFC -67-16SEP13-1/1

CC205451 —UN—18OCT13

Vart 3:e år - ackumulatorer

Observera alltid lokala bestämmelser för ackumulatorers serviceintervaller.

All typ av service och underhåll av ackumulatorerna får endast utföras av din John Deere återförsäljare. Gör en visuell kontroll av ackumulatorerna minst vart 3:e år.



CC1022636

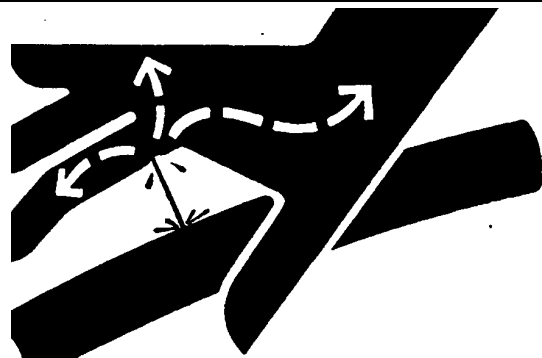
CC03745,0000FE9 -67-17NOV09-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Var 6:e år – hydraulslangar

Eftersom hydraulslangarna slits med tiden, rekommenderas att de byts ut var 6:e år.

Kontrollera gällande lagstiftning. I vissa länder är byte av hydraulslangar obligatoriskt.



AP00976,000018D -67-14DEC10-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Vart 10:e år – Ackumulatorer

Observera alltid lokala bestämmelser för ackumulatorers serviceintervaller.

Låt endast din John Deere-återförsäljare utföra skötsel och underhåll på ackumulatorerna. Vart tionde år skall din John Deere-återförsäljare utföra en komplett inspektion med tryckkontroll.



CC1022636

CC1022636 —JUN—15JAN03

CC03745,0000522 -67-01SEP03-1/1

Felsökning

Problem med pickup och matning

Symptom	Problem	Lösning
Kopplingen kopplas ur vid balformning utan hömatning.	Ansamling av hö bakom rotorn.	Kontrollera att knivbotten står i upphöjd position. Justera sensorn vid behov. Se <u>Justering av sensor SB533 för nedfällbar knivbotten</u> i sektionen Service.
		Montera tillhållarplåt på avskrapare för rulle (nr 13). Se <u>Justering av avskrapare (nr 13)</u> i sektionen Service.
		Stoppa kraftuttaget om balpressen inte matas.
Pickupen plockar inte upp hela strängen.	Pickupen är ställd för högt.	Sänk ned pickupen. Se <u>Justera pickuphöjd</u> i sektionen "Körning – rundbalspress".
	Pickupen dåligt avfjädrad.	Kontrollera avlastningsfjäderns justering. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
	Dragbommen för lågt inställd.	Kontrollera dragbommens justering. Se <u>Justera dragbom</u> i sektionen Till- och fränkoppling.
	Tillhållarplåten eller roterande strängtillhållaren för hög.	Sänk tillhållarplåten eller roterande strängtillhållaren. Se <u>Justera tillhållarplåt (om sådan finns)</u> eller <u>Justera roterande strängtillhållare (om sådan finns)</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
	För hög körhastighet.	Minska körhastigheten.
	Strängarna är för lätta.	Räfsa kraftigare strängar. Se avsnittet Använda balpressen—Allmänt.
	Böjda eller brustna pickuppinnar.	Rikta eller ersätt pinnarna.
Pickupen har ingen avfjädring eller sänks fritt	Feljusterad avfjädring.	Justera avlastningsfjädrarna Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
Pickupen ur funktion	Drivkedjan har brustit.	Byt ut kedjan.
	Kambrott.	Byt ut kammen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Pickuppinnarna går i marken.	Pickupen ställd för lågt.	Höj pickupen. Se <u>Justera pickuphöjd</u> i sektionen "Körning – rundbalspress".

Fortsättning på nästa sida

DC82261,000059D -67-19FEB15-1/4

Symptom	Problem	Lösning
	Pickupen dåligt avfjädrad.	Kontrollera avlastningsfjäders justering. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
Avbrutna pickuppinnar	Pickupen ställd för lågt.	Höj pickupen. Se <u>Justera pickuphöjd</u> i sektionen "Körning – rundbalspress".
	Främmande material i pickupen och/eller brustna pinnar.	Rensa pickupen och/eller byt ut pinnarna.
	Pressning av majsstjälkar.	Höj pickupen. Skador på pickuppinnarna är inte ovanligt. Se avsnittet Använda balpressen—Allmänt.
Slitna pickupbågar	Bågarna deformerade och vidrör pinnfjädrarna.	Kontrollera beträffande stopp vid sidoplåtarna. Öka avfjädringen. Se <u>Justera avlastningsfjädern på pickupen</u> i sektionen Körning – rundbalspress. Höj pickupen. Se <u>Justera pickuphöjd</u> i sektionen "Körning – rundbalspress".
Bulldozing	Tillhållarplåten eller roterande strängtillhållaren för låg.	Höj tillhållarplåten eller roterande strängtillhållaren. Se <u>Justera tillhållarplåt (om sådan finns)</u> eller <u>Justera roterande strängtillhållare (om sådan finns)</u> i sektionen Körning – rundbalspress.
	Dragbommen för högt inställd.	Kontrollera dragbommens justering. Se <u>Justera dragbom</u> i sektionen Till- och fränkoppling.
	Strängen för kraftig och/eller körhastigheten för hög.	Minska strängstorleken och/eller körhastigheten
Kort, torrt, glatt material är svårpressat	Pickup-pinnar saknas	Ersätt saknade pinnar.
	Kraftuttagets varvtal högt.	Minska kraftuttagsvarvtalet och lägg i en högre växel
	Pickupen är ställd för lågt.	Höj pickupen. Se <u>Justera pickuphöjd</u> i sektionen "Körning – rundbalspress".
	För lätta strängar.	Räfsa kraftigare strängar. Se avsnittet Använda balpressen—Allmänt.
	Balen slirar i kammaren.	Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör.

Fortsättning på nästa sida

DC82261,000059D -67-19FEB15-2/4

Symptom	Problem	Lösning
		Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.
	Balen roterar inte i kammaren.	Ställ in balstorleken på minimum. Se <u>Justering av balstorlek</u> i avsnittet Körning — rundbalspress. Öka baltätheten. Se <u>Justering av baltäthet</u> i sektionen Körning — rundbalspress. Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör. Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.
Pickupen plockar inte upp majsstjälkar.	Pickupen är ställd för högt	Sänk ned pickupen. Se <u>Justera pickuphöjd</u> i sektionen "Körning – rundbalspress".
	För stora strängar.	Räfsa mindre strängar. Se avsnittet Använda balpressen—Allmänt.
	Saknade eller brustna pickup-pinnar	Ersätt saknade pinnar.
	Balen roterar inte i kammaren.	Ställ in balstorleken på minimum. Se <u>Justering av balstorlek</u> i avsnittet Körning — rundbalspress. Öka baltätheten. Se <u>Justering av baltäthet</u> i sektionen Körning — rundbalspress. Montera nedre remsatsen. Se tillbehörssektionen.
Materialansamling vid sidoplåtarna	För mycket material matas in vid sidorna. Pickupen ställd för lågt.	Minska sidoinmatningen. Höj pickupen. Se <u>Justera pickuphöjd</u> i sektionen "Körning – rundbalspress".
	Traktordäcken trycker ner grödan i stubben.	Öka spårvidden. Se traktorns instruktionsbok.
Igensättning vid matarrotorn	För hög körhastighet.	Minska körhastigheten. För att rensa matarrotorn, se <u>Rensning av matarrotor</u> i sektionen Körning.
	För hög baltäthet.	Minska baltätheten. Se <u>Justering av baltäthet</u> i sektionen Körning — rundbalspress.

Fortsättning på nästa sida

DC82261,000059D -67-19FEB15-3/4

Symptom	Problem	Lösning
Igensättning vid sammanlöpande skruvar.	Rotorskruven ej avskrapad.	Kontrollera att knivbotten står i upphöjd position. Justera sensorn vid behov. Se <u>Justering av sensor SB533 för nedfällbar knivbotten</u> i sektionen Service. Justera rotorskruvarnas avskrapare. Se <u>Justera rotorskruvarnas avskrapare</u> i sektionen Service.
Missljud från rotorn.	Deformerad rotortand.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Tappad kniv.	Knivspärren olåst.	Lås spärren.
	Knivspärren sliten.	Byt ut knivspärren. Kontakta din John Deere återförsäljare.

DC82261,000059D -67-19FEB15-4/4

Allmänna svårigheter med balpressen

Symptom	Problem	Lösning
Kopplingen kopplas ur vid balformning.	Balpressen igensatt.	Se <u>Problem med pickup och matning</u> i denna sektion.
För låg markfrigång.	Dragbommen för högt inställd.	Sänk draget. Se <u>Justera dragbom</u> i sektionen Till- och fränkoppling.
Baltäthetsmätaren i det röda fältet	Hydraulspaken ej i neutralläget.	Ställ spaken i neutralläget.
	Baltäthetsmätaren är defekt.	Byt ut mätaren. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Hydraulventilen defekt.	Byt ut eller reparera ventilen. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Ratten till hydraulventilen är svårviden	Låsringen är låst mot ventilhuset	Lossa låsringen innan ratten vrids.
	Osmorda gängor på justerskruven.	Smörj gängorna med ett par droppar olja eller grafit.
	Luckan är öppen, vilket gör det svårare att vrida ratten.	Stäng bakluckan innan justeringen påbörjas.
Onormalt högt effektbehov under arbete med snittverkets knivar tillkopplade.	Snittverkets knivar är slitna.	Slipa eller byt ut snittverkets knivar. Se <u>Slipning av snittverkets knivar</u> i sektionen Service.
Balen slirar i kammaren.	Hal gröda.	Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör.
		Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.
Balen roterar inte i kammaren.	Baldiametern för stor.	Ställ in balstorleken på minimum. Se <u>Justering av balstorlek</u> i avsnittet Körning — rundbalspress.
	Hal gröda.	Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör.
		Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.
Bakluckan stängs inte.	Föremål mellan luckan och ramen	Avlägsna hindret.
	Bakluckans låsventil är låst.	Lås upp bakluckans låsventil.
	Bakluckans låsventil defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Traktorns hydraulsystem defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.

Fortsättning på nästa sida

DC82261,000059F -67-19FEB15-1/3

Symptom	Problem	Lösning
	Defekt sensor för överdimensionerad bal/baklucka eller sensor för full balstorlek	Kontrollera sensorns status och justering. Se Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek i sektionen "Service".
Bakluckan öppnas inte.	Bakluckans låsventil är låst.	Lås upp bakluckans låsventil.
	Skadade slangar eller kopplingar.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Bakluckans låsventil defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekt hydraulcylinder till bakluckan.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Traktorns hydraulsystem defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekt sensor för överdimensionerad bal/baklucka eller sensor för full balstorlek	Kontrollera sensorns status och justering. Se Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek i sektionen "Service".
Luckan öppnar sig under arbetet	Störning i traktorns hydraulsystem eller hydraulventilen justerad för lösa balar.	Kontrollera baltätheten. Se Justering av baltäthet i sektionen Körning — rundbalspress. Kontrollera hydraulventilens inställning och att hydraulspaken står i neutralläge. Kontrollera traktorns hydraulsystem
	Defekt sensor för överdimensionerad bal/baklucka eller sensor för full balstorlek	Kontrollera sensorns status och justering. Se Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek i sektionen "Service".
Bakluckan stängs av sig själv (luckans låsventil är inte spärrad).	Skadade slangar eller kopplingar.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Traktorns hydraulventil (SCV) läcker.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekt hydraulcylinder till bakluckan.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Bakluckan stängs av sig själv (luckans låsventil är spärrad).	Skadade slangar eller kopplingar.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.

Fortsättning på nästa sida

DC82261,000059F -67-19FEB15-2/3

Symptom	Problem	Lösning
	Bakluckans låsventil defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Defekt hydraulcylinder till bakluckan.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Bakluckan öppnas av sig själv (luckans låsventil är spärrad).	Bakluckans låsventil defekt.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Balen fastnar i balkammaren	För hög baltäthet.	Justera hydraulventilen. Se <u>Justering av baltäthet</u> i sektionen Körning — rundbalspress.

DC82261,000059F -67-19FEB15-3/3

Balkvalitet

Symptom	Problem	Lösning
Pressen producerar endast lösa balar.	Invändigt läckage i bakluckans hydraulcylinder.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Förorenad eller defekt övertrycksventil	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Balarna är för lösa vid kanterna	Mata in mer material vid sidorna. Se avsnittet Använda balpressen—Allmänt.
	Täthetsregleringen justerad för lösa balar.	Justera baltätheten. Se avsnittet Använda balpressen—Allmänt.
Oregelbunden baldiameter och diameter som överskrider inställningen.	Balen slirar i kammaren.	Ställ in balstorleken på minimum. Se <u>Justering av balstorlek</u> i avsnittet Körning — rundbalspress. Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör. Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.
Ingen täthet på balens yttre lager.	Balen slirar i kammaren.	Ställ in balstorleken på minimum. Se <u>Justering av balstorlek</u> i avsnittet Körning — rundbalspress. Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör. Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.

DC82261,00005C3 -67-19FEB15-1/1

Ensileringsproblem**Symptom**

Balpressen är igensatt på grund av för stor mängd ensilage.

Problem

Ojämna strängar

Lösning

Anpassa körhastigheten till strängstorleken.

Koppla in kraftuttaget igen och kör med lägsta varvtal. Om det inte hjälper, sänk knivbotten och dra tillbaka snittverkets knivar. Se Rensa matarroter i sektionen "Körning".

OUCC006,0001B1C -67-24SEP13-1/1

Problem med nätlindningsutrustningen

Symptom	Problem	Lösning
Balen lindas inte (långsam periodisk ljudsignal hörs).	Dålig kontakt mellan matarrullarna.	Se <u>Kontroll av den galvaniserade rullens ovalitet</u> i sektionen Service.
	Nätet är slut.	Montera en ny nätrulle. Se <u>Laddning av nätrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Matarrullarna är inte inkopplade	Kontrollera nätrullens rotation via nätlådans öppning och kontrollera remspänningen. Se <u>Justering av nätlindningens drivremsspänning</u> i sektionen Service.
		Byt ut drivremmen. Se <u>Demontering och montering av nätlindningens drivrem</u> i sektionen Service.
	Nätet rullas runt den gummibelagda matarrullen	Se <u>Lossning av nät som lindat sig runt matarrullarna</u> i sektionen Service.
		Justera motknivens och nätbromsens läge. Se <u>Justering av motknivens läge</u> i sektionen Service.
		Rengör matarrullarna. Se <u>Underhåll av nätlindningen</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
		Kontrollera att nätrullens diameter inte överskrider 300 mm (11.8 in.).
Balen lindas inte (snabb periodisk ljudsignal hörs).	Nätet rullas runt den gummibelagda matarrullen efter dagens första bal.	Dra loss nätet från matarrullarna innan pressen ställs undan efter arbetsdagens slut, eller står oanvänd i mer än 10 timmar.
	Nätet feldraget genom matarrullarna (ny rulle)	Ladda nätet på nytt. Se <u>Laddning av nätrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Den gummibelagda rullen är skadad eller klistrig.	Rengör matarrullarna. Se <u>Underhåll av nätlindningen</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
		Kontakta en John Deere-återförsäljare.
	Nätet klibbigt av förpackningen.	Skär bort den klibbiga biten.
	Nätet fastnar på klibbiga rullar	Rengör rullarna.

Symptom	Problem	Lösning
Balen fångar inte upp nätet.	Balen slirar i kammaren.	Ställ in balstorleken på minimum. Se Justering av balstorlek i avsnittet Körning — rundbalspress. Stanna traktorn när lindningen startar. Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör. Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.
Balen lindas (långsam periodisk ljudsignal hörs).	Nätsensorn defekt eller feljusterad.	Justera och/eller byt ut sensorn. Se Justering av nätknivssensor SB413 i sektionen Service.
Balen inte enhetligt lindad eller inte lindad alls	Gasfjädringen till nätlådan är defekt.	Kontrollera fjädrarna på nätlådans båda sidor. Byt ut vid behov.
	Nätlådan är inte stängd.	Kåpan måste vara stängd och spärrad för att ge bästa resultat. Se Laddning av nätrulle i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Nätmatarrullarnas drivrem är för lång.	Byt ut drivremmen. Se Demontering och montering av nätlindningens drivrem i sektionen Service.
Nätet skärs inte av.	Fel slags nät används.	Använd endast rekommenderad nätkvalitet. Se Välja nätrulle i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Defekta elkomponenter.	Kontrollera och/eller byt ut nödvändiga delar.
	Kniven är slö.	Slipa kniven. Se Slipa nätkniven i sektionen Service.
	Den gummibelagda rullens nätbroms är feljusterad.	Justera bromsen. Se avsnittet Justera nätbromsen i sektionen Service.
	Motkniven är inte parallell med nätkniven.	Justera motknivens läge. Se Justering av motknivens läge i sektionen Service.
Det hörs en långsam periodisk ljudsignal efter det att nätet skurits av.	Nätkontaktens fjäder saknas.	Byt ut fjädern.
Nätet dras inte åt runt balen	Gasfjädringen till nätlådan är defekt.	Kontrollera fjädrarna på nätlådans båda sidor. Byt ut vid behov.

Fortsättning på nästa sida

DC82261,000059E -67-19FEB15-2/3

Symptom	Problem	Lösning
	Nätrullen går bakom nätbromsen.	Kontrollera att nätrullen (större delen av rullen använd) inte går bakom bromsen. Se <u>Laddning av nätrulle</u> i sektionen Förberedelse av balpressen.
	Nätmatarrullarnas drivrem är för lång.	Justera sträckningen. Se <u>Justering av nätets sträckning under lindningen</u> i sektionen Körning. Byt ut drivremmen. Se <u>Demontering och montering av nätlindningens drivrem</u> i sektionen Service.
	Balen slirar i kammaren.	Ställ in balstorleken på minimum. Se <u>Justering av balstorlek</u> i avsnittet Körning — rundbalspress. Stanna traktorn när lindningen startar. Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör. Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.
Nätet täcker inte balkanterna.	Balen slirar i kammaren.	Ställ in balstorleken på minimum. Se <u>Justering av balstorlek</u> i avsnittet Körning — rundbalspress. Stanna traktorn när lindningen startar. Montera halmdeflektorn. Se sektionen Tillbehör. Montera nedre remsatsen. Se sektionen Tillbehör.
Nätet förblir inte i öppet läge	En eller båda gasfjädrarna är svaga.	Ersätt svaga gasfjädrar.

DC82261,000059E -67-19FEB15-3/3

Garnlindning

Symptom	Problem	Lösning
Garnet för hårt spänt eller brister under lindningen	Garnet felträtt.	Kontrollera garlträdningen.
	Dålig garnkvalitet; knutor i garnet; nytt nystan med hård kärna; vått garn.	Dra ut det dåliga garnet eller byt ut nystanet.
	Garnbromsen har fel stift eller fjädrar.	Byt ut felaktiga delar.
Garnet lindat för löst runt balen	Brusten eller saknad garnspänningsfjäder.	Byt ut fjädern.
	Fel spännstift.	Byt ut stiftet.
	Sliten garnbroms.	Byt ut slitna delar.
Ojämnt garnvarvsavstånd	Kraftuttagsvarvtalet ändras under lindningen.	Håll varvtalet konstant.
Balen lindas inte eller garnet fångas inte upp av balen	Det utdragna garnet från garnröret är för kort.	Stäng av motorn och drag ut garnet till en längd av 300 mm (12 in.).
	Garnet är för hårt spänt.	Se Garnet för hårt spänt eller brister under lindningen ovan.
	Garnet är slut	Fyll garnlådan. Se Fylla främre garnlåda, i sektionen Förberedelse av balpressen.
Garnet lindat för nära balkanten	Höger sida: Sidobegränsningsjärnet böjt eller saknas	Rikta eller montera ett nytt järn.
	Vänster sida: Hållaren för garnarmscyldern är feljusterad.	Justera om.
	Kontrollmonitorn felinställd.	Justera inställningsvärdena.
Garnet är inte avskuret.	Tunnformade balar.	Mata in mer material vid sidorna. Se Inmatning av material, i sektionen Körning - rundbalspress.
	Kraftuttaget kopplas ur innan garnet skurits av.	Kontrollera att garnindikatorerna slutat snurra innan kraftuttaget kopplas ur.
	Garnkniven feljusterad.	Justera kniven. Se sektionen Service.
	Slö eller ojämn knivegg går ej emot knivjärnet.	Slipa eller byt ut kniven. Se sektionen Service.
	Kniven ligger inte parallell med knivjärnet.	Justera knivens ledbult så att kniven träffar knivjärnet på det ställe där garnet skärs av. Se sektionen Service.
	Garnet styrs inte in över kniven pga blockering.	Rensa bort föremålen
	Garnledaren är böjd.	Räta ut eller byt ut

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,000166C -67-16JUN10-1/2

Symptom	Problem	Lösning
	Garnarmen eller knivlänkaget kärvar.	Reparera eller byt ut delar som kärvar.
	Garnet felträtt eller garn av dålig kvalitet orsakar för hård garnspänning.	Åtgärda orsaken till den höga spänningen.
Garnarmen rör sig för sakta från höger till vänster	För låg batterispänning.	Kontrollera batteriets laddning (minst 20 A).
Garnarmen rör sig inte	Garncylindern är felansluten.	Reparera.
	Defekt lindningsmonitor.	Reparera eller byt ut.
	Kontrollmonitorn fungerar felaktigt.	Kontrollera batteriets laddning (minst 20 A).

OUCC006,000166C -67-16JUN10-2/2

Autosmörjning kedjor

Symptom	Problem	Lösning
För hög oljeförbrukning.	Blockering i huvudledningen	Reparera eller byt ut.
	Olja av fel viskositet används (för tunn olja).	Byt till specificerad olja. Se sektionen "Smörjning och underhåll". Minska oljeflödet. Se <u>Inställning av oljeflöde</u> i avsnittet "Smörjning och underhåll".
Låg oljeförbrukning	Olja av fel viskositet används (för tjock olja)	Byt till specificerad olja. Se sektionen "Smörjning och underhåll". Öka oljeflödet. Se <u>Inställning av oljeflöde</u> i avsnittet "Smörjning och underhåll".
Utebliven smörjning.	Pumpen ur funktion; kretsen är trycklös.	Reparera, justera eller byt ut pumpen.
	Blockering i huvudledningen	Reparera eller byt ut.
	Kretsen är torr	Fyll oljebehållaren med specificerad olja. Se sektionen Smörjning och underhåll.
	Luftlås i kretsen eller pumpen är tom.	Lufta pumpen
	Kretsen kraftigt förorenad vilket orsakar blockering.	Rengör hela systemet och byt ut alla doseringsventilerna.
	Bucklad ledning.	Reparera ledningen.

OUCC006,0001A2F -67-12FEB13-1/1

Automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)

övriga smörjnippelar. Trycket stiger och fett tränger ut vid tryckbegränsningsventilen.

OBS: Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, stoppas frammatningen av fett till alla

Symptom	Problem	Lösning
Maskinen smörjs inte (fett tränger ut vid tryckbegränsningsventilen).	Blockering vid en smörjnippel eller i en smörjledning.	Öppna ledningarna mellan primär- och sekundärfördelaren, en i taget. Blockeringen finns bakom sekundärfördelaren i den ledning från vilken mest fett tränger ut. Avlägsna blockeringen med hjälp av en vanlig fettspruta (finns i handeln) vid respektive sekundärfördelare (max. tryck 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi).
Maskinen smörjs inte (inget fett tränger ut vid tryckbegränsningsventilen).	Det automatiska smörjsystemet är avaktiverat.	Aktivera pumpen med monitorn. Se <u>Justera automatiska smörjsystemets flöde (om en pump av behållartyp finns)</u> i sektionen Service.
	Smörjtank tom.	Fyll på tanken. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)
	Pumpen startar inte.	Lufta pumpen Se avsnittet "Service". Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera pumpen. Kontakta din John Deere-återförsäljare.
Nippeln smörjs inte (inget fett tränger ut vid tryckbegränsningsventilen).	Läckage har uppstått på en smörjledning.	Byt ut skadade smörjledningar. Kontakta din John Deere-återförsäljare.

OUCC006,0001AE4 -67-22OCT13-1/1

Automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

övriga smörjnippelar. Trycket stiger men inget fett tränger ut från pumpen av patrontyp.

OBS: Om en smörjnippel eller en smörjledning är blockerad, stoppas frammatningen av fett till alla

Symptom	Problem	Lösning
Maskinen smörjs inte	Blockering vid en smörjnippel eller i en smörjledning.	Öppna ledningarna mellan primär- och sekundärfördelaren, en i taget. Blockeringen finns bakom sekundärfördelaren i den ledning från vilken mest fett tränger ut. Avlägsna blockeringen med hjälp av en vanlig fettspruta (finns i handeln) vid respektive sekundärfördelare (max. tryck 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi).
	Smörjpatronen är tom.	Byt ut smörjpatronen. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)
	Pumpen startar inte.	Lufta pumpen Se avsnittet "Service". Kontrollera pumpen. Kontakta din John Deere-återförsäljare.
Nippeln smörjs inte	Läckage har uppstått på en smörjledning.	Byt ut skadade smörjledningar. Kontakta din John Deere-återförsäljare.

OUCC006,0001AE5 -67-24SEP13-1/1

Redskapets virtuella monitor

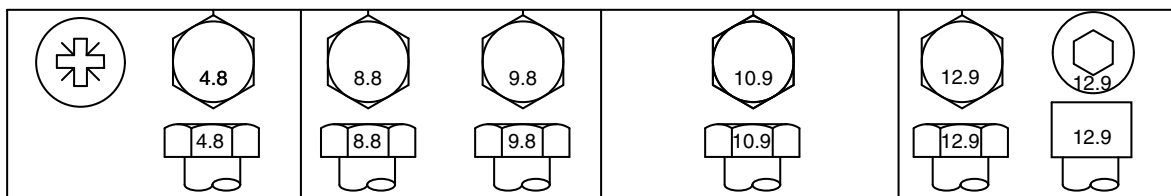
Symptom	Problem	Lösning
Skärmen är tom.	Ingen ström.	Kontrollera kabelhärkans anslutningar till skördemätaren
	Ingen kontrast eller otillräcklig bakgrundsbelysning.	Justera kontrasten. Ändra styrkan på bakgrundsljuset
Monitors ljudlarm fungerar inte.	Det kan ha gått sönder.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
Larmet för Nästan full går inte igång.	Baldiametern inställd på minimum.	Öka baldiametern. Se <u>Justering av balstorlek</u> i avsnittet Körning — rundbalspress.
Monitorn har fastnat på en viss sida.	Kommunikationsproblem.	Slå IFRÅN och TILL tändningen
Balräknaren räknar inte upp i steg om en när balen är färdig.	Föremål mellan luckan och ramen	Avlägsna hindret.
	Balformspotentiometrarna har ej kalibrerats efter monteringen av den nedre remsatsen.	Kalibrera balformspotentiometrarna. Se <u>Kalibrera balformspotentiometrar RB323 and RB324</u> i avsnittet Service.

DC82261,00005BF -67-18FEB15-1/1

Service

Metriskta värden för bult- och skruvåtdragningsmoment

TS1670 —UN—01MAY03



Bult- eller skruvstorlek	Klass 4.8				Klass 8,8 eller 9,8				Klass 10.9				Klass 12.9			
	Smord ^a		Torr ^b		Smord ^a		Torr ^b		Smord ^a		Torr ^b		Smord ^a		Torr ^b	
	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N·m	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Vridmomentens värden i tabellen är generella och baseras på skruvens styrka. Använd INTE dessa värden om ett annat åtdragningsmoment anges för särskilda tillämpningar. För skruvförband i rostfritt stål eller för muttrar på U-bultar, se särskilda instruktioner för dessa. Veckade, låsmuttrar av ståltyp eller sådana med plastinsatser ska dras åt enligt angivet moment i listan, om ingen annat anges.

Brytpinnar är konstruerade så att de bryts av vid en särskild belastning. Vid byte ska den nya bulten ha samma klass som den brutna. Ersätt skruvförband med samma eller högre klass som de ursprungliga. Om skruvförband av högre klass används, ska dessa inte dras åt med högre moment än det specificerade för originalet. Se till att skruvförbandens gängor är rena och att skruvförbanden monteras korrekt. Om möjligt, smörj normala eller elförzinkade skruvförband (med undantag av låsmuttrar, hjulbultar och hjulmuttrar) om inte annat anges.

^a"Smörd" betyder bestruken med ett smörjmedel såsom motorolja, eller skruvförband med fosfat- och oljeskikt, eller M20 och större skruvförband med JDM F13C, F13F eller F13J zinkskikt.

^b"Torr" betyder normal eller elförzinkad utan smörjmedel, eller skruvförband M6 till M18 med JDM F13B, F13E eller F13H zinkskikt.

DX.TORQ2 -67-12JAN11-1/1

Före varje service

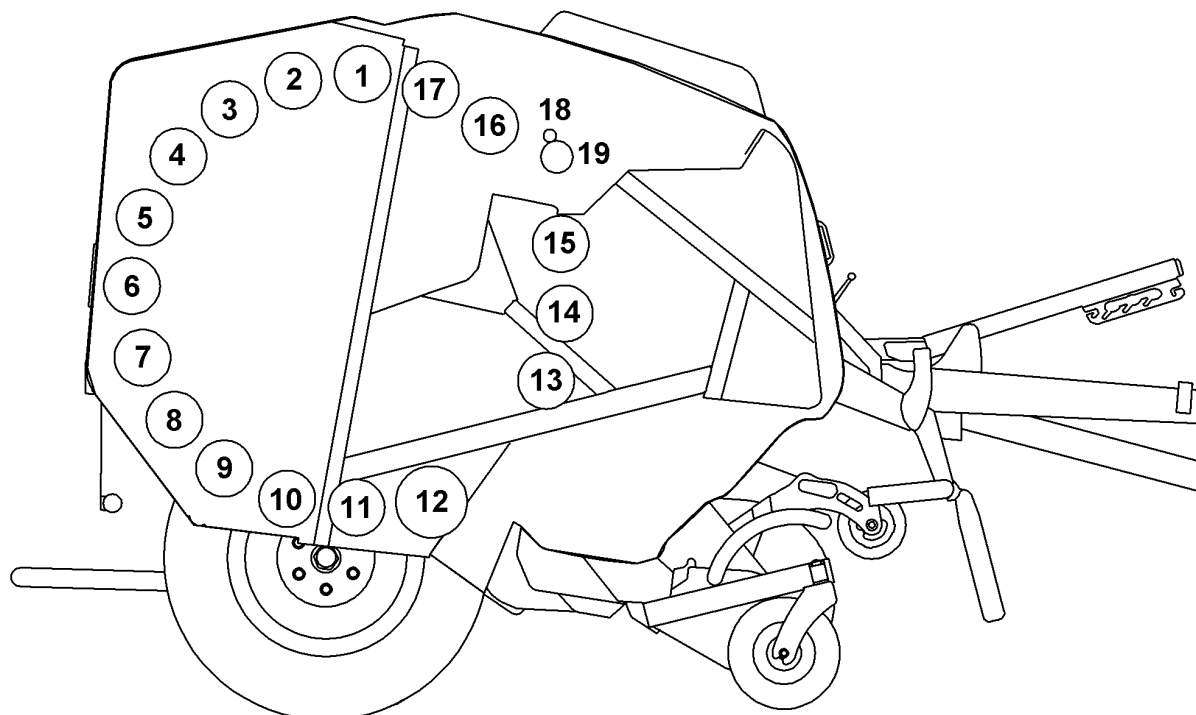
Följ dessa anvisningar om du ska använda svets, skärbrännare eller slipmaskin i servicearbetet:

1. Parkera balpressen på asfalt eller obevuxen mark.
2. Ta bort allt boss för att undvika antändligt material som gnistorna kan komma i kontakt med. Om det inte går att få bort bosset ska det blötas ordentligt med vatten innan arbetet börjar. Skydda slangar och remmar så att de inte utsätts för gnistor, ljusbågar och flammor.

3. Ha tryckvattentanken eller någon annan typ av brandsläckare till hands.
4. Ha en medhjälpare som håller uppsikt efter eld medan du svetsar, skär eller slipar.
5. Låt delarna svalna efter svets-, skär- eller sliparbetet innan du startar balpressen igen. Kontrollera att inget har antänts innan du lämnar serviceområdet.

DC82261,00004F7 -67-12SEP14-1/1

Rullarnas numrering



CC205660

Press med rullar i bakluckan visad

- | | | | |
|---------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 1— Luckans övre rulle | 12— Startrulle | 16— Ramens nedre mellanrulle | 19— Gummibelagd nätmatarrulle |
| 2-9— Luckans mellanrullar | 13— Ramens nedre mellanrulle | 17— Ramens övre drivrulle | |
| 10— Luckans nedre rulle | 14— Ramens drivande mellanrulle | 18— Galvaniserad nätmatarrulle | |
| 11— Ramens nedre rulle | 15— Ramens nedre mellanrulle | | |

OBS: Vid beställning av rullar, se MPC eller reservdelskatalogen. Ovan angivna siffror är inga reservdelsnummer.

OUCC006,0001B18 -67-23SEP13-1/1

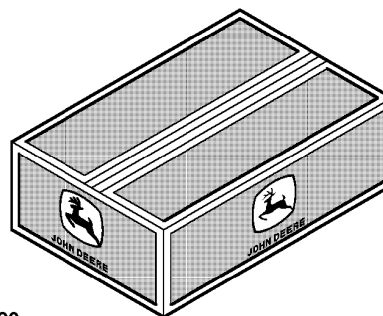
CC205660—UN—16OCT13

Använd endast John Deere original reservdelar

Original John Deere reservdelar är tillverkade speciellt för John Deere maskiner.

Likartade på marknaden saluförda delar är inte testade eller godkända av John Deere. Användning av sådana produkter kan inverka negativt på både maskinens funktion och säkerhet.

Undvik skador genom att endast använda John Deere original reservdelar.



CC1020723

CC1020723—UN—25OCT01

CC03745,0000FD5 -67-18SEP09-1/1

Fylla tryckvattentanken

OBS: Tryckvattentanken är tom när den transporteras. Innan maskinen levereras måste den fyllas.

Om tryckvattentanken fylls med frostskyddsmedel som skydd, krävs komplett tömning och underhåll.

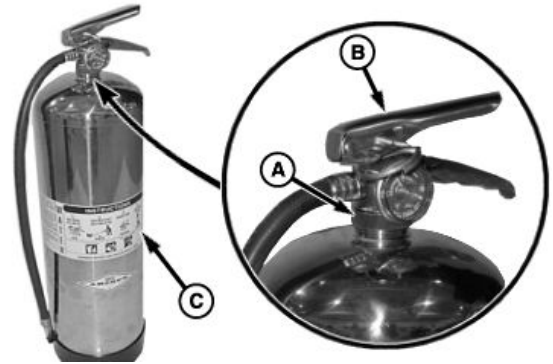
! WARNING: Innan man försöker att återfylla en tryckvattentank måste man kontrollera att den är fullständigt trycklös.

1. Töm allt resterande tryck och vatten (eller frostskyddsmedelslösning) för att kontrollera att det inte finns något lufttryck kvar.
2. Lossa muttern (A) och demontera ventilenheten (B) från cylindern (C).

VIKTIGT: Tryckvattentankar får inte utsättas för frystemperaturer om de inte är skyddade med frostskyddsmedel.

OBS: Man måste använda rostskyddsmedel, om vattnet i släckaren innehåller höga halter av klorider (40 ppm).

3. Fyll cylindern med 9,5 l (2.5 gal) rent vatten eller frostskyddsmedelslösning.



A—Mutter
B—Ventilenhet

C—Cylinder

OBS: Vätskenivån är ca 15 cm (6 tum) under cylinderns översta del.

4. Kontrollera att tätningen inte är skadad, och byt ut den vid behov.
5. Placera tätningen i muttern (A) i ventilenheten (B).

DC82261,00004DE -67-20AUG14-1/3

! WARNING: Dra åt muttern för hand enligt specifikationen. Överdragning med en skruvnyckel skadar ventilen.

6. Montera ventilenheten (A) och dra åt muttern (B) enligt specifikationen.

Specifikation

Mutter—Åtdragningsmoment..... 11,3–11,9 N m
(100–105 lb-in)

7. Demontera locket från trycksättningsventilen (C).

OBS: Ställ in tryckregulatorn på luftkompressorn på inte mindre än 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) högre än mätarens arbetstryck.

! WARNING: Låt aldrig en tryckvattentank vara ansluten till en vanlig högtryckskälla för någon längre stund. Ladda inte tryckvattentanken med för högt tryck. Tryckvattentanken kan brista om trycket blir för högt.

8. Trycksätt tryckvattentanken med luft eller kväve enligt specifikationen.



A—Ventilenhet
B—Mutter

C—Trycksättningsventil

Specifikation

Tryckvattentank—Tryck..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)

OBS: Kontrollera muttern, mätaren, trycksättningsventilen, cylinderns svetsfogar och ventilstryppflänsen beträffande läckage med hjälp av läckagedetektorvätska eller en lösning av tvålatten.

9. Montera tillbaka locket på trycksättningsventilen.

Fortsättning på nästa sida

DC82261,00004DE -67-20AUG14-2/3

10. Montera sprinten (A) med ringen i riktning mot tryckvattentankens framsida och montera en garantiförlutning.
11. Montera slangen och munstycksenheten (B) i hållaren (C).
12. Montera tryckvattentanken på maskinen.

A—Sprint

B—Slang och munstycksenhet

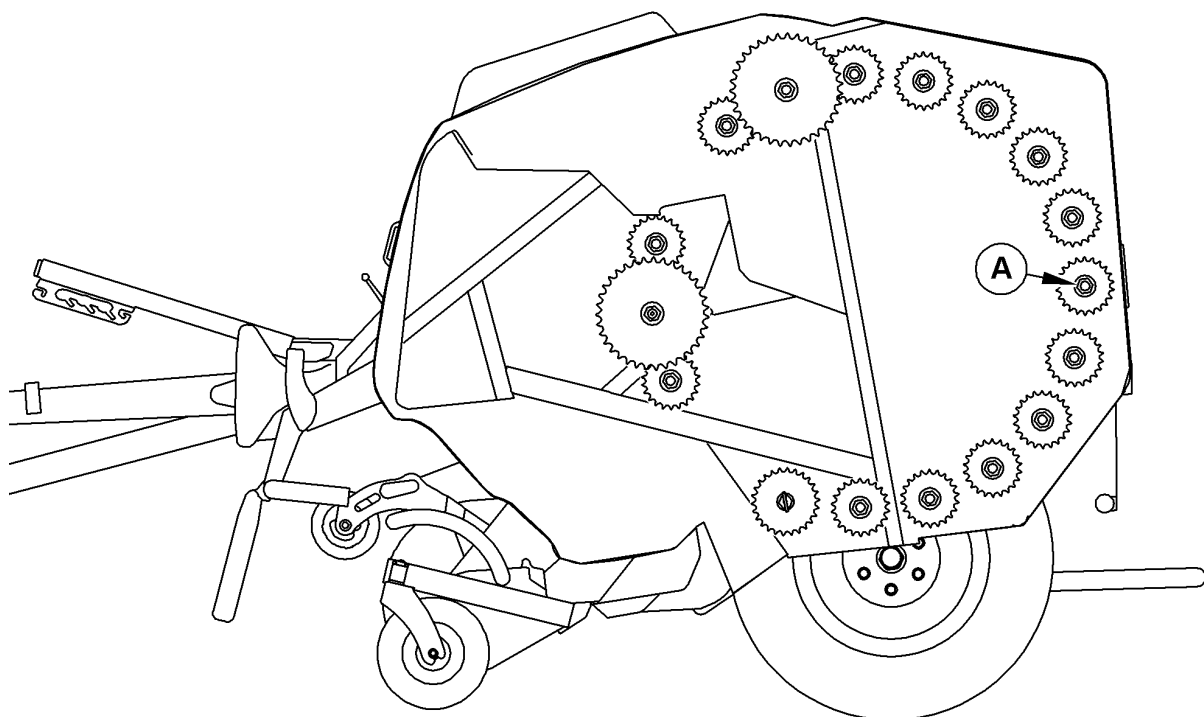
C—Hållare



DC82261,00004DE -67-20AUG14-3/3

H92729—UN—08SEP08

Åtdragning av rullarnas kedjehjulsmuttrar



CC205661

Press med rullar i bakluckan visad

A—Fästmutter

Drag åt kedjehjulsmuttrarna (A) med följande moment:

Dra åt alla M24- och M30-fästmuttrar (A) med specificerat moment:

Specifikation

M24-fästmuttrar—Åtdragningsmoment.....550 Nm
(406 lb.-ft.)

M30-fästmuttrar—Åtdragningsmoment.....850 Nm
(627 lb.-ft.)

OUCC006,0001B19 -67-23SEP13-1/1

CC205661—UN—16OCT13

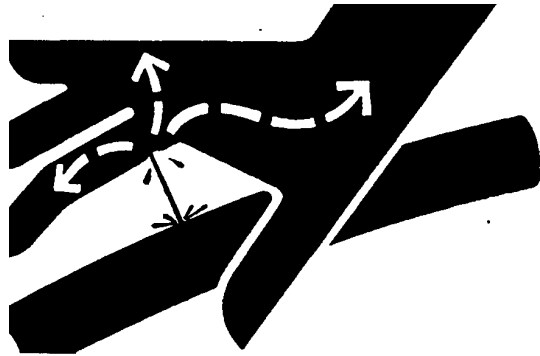
Byte av hydraulkomponenter

! WARNING: Utsprutande vätska under tryck kan tränga igenom huden och orsaka allvarliga skador. Gör systemet trycklöst innan någon ledning eller slang skruvas isär. Drag åt alla anslutningar innan systemet åter sätts under tryck. Använd en bit papp istället för händerna för att upptäcka läckor. Håll händer och kropp borta från vätska som sprutar ut från hål eller munstycken.

Vid servicearbete på hydraulkomponenter måste systemet göras trycklöst innan arbetet påbörjas.

Undvik att hydraulrören vrids genom att använda två nycklar vid fränkoppling eller sammankoppling av slangar och rör.

Uppsök omedelbart en akutmottagning eller specialist om utsprutande vätska kommit in i eller under huden.

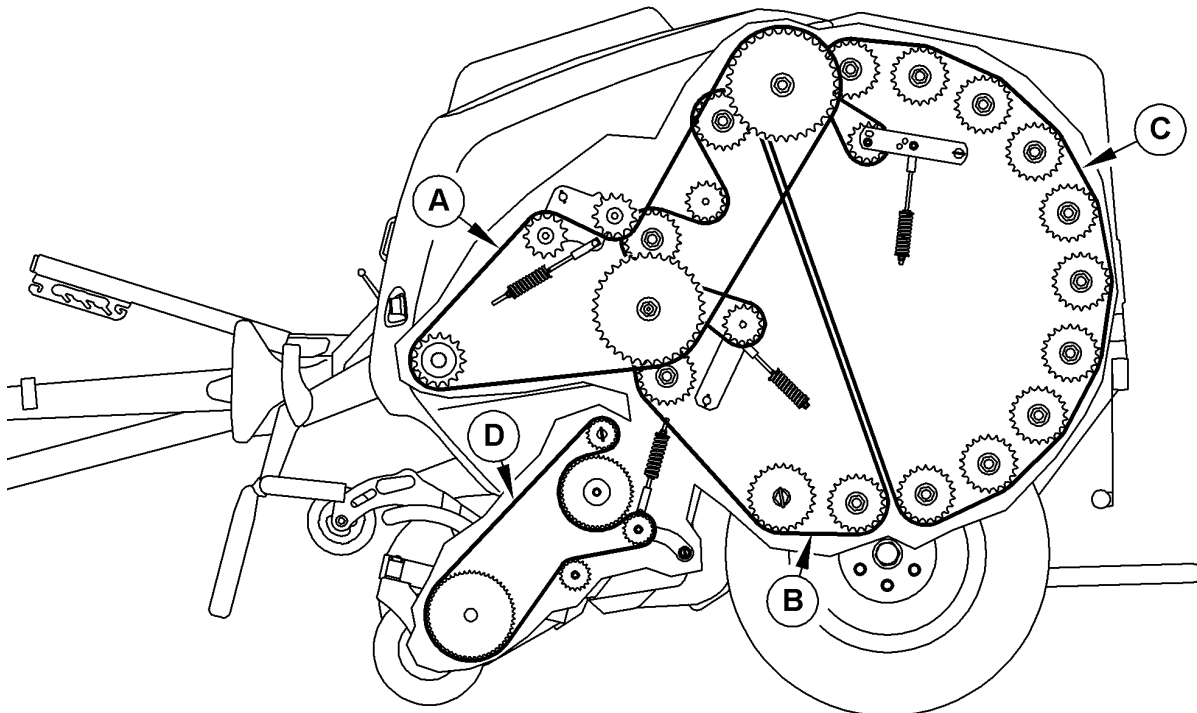


Allvarliga infektioner kan uppstå om vätskan inte avlägsnas inom några timmar och på rätt sätt.

X9811 —UN—23AUG88

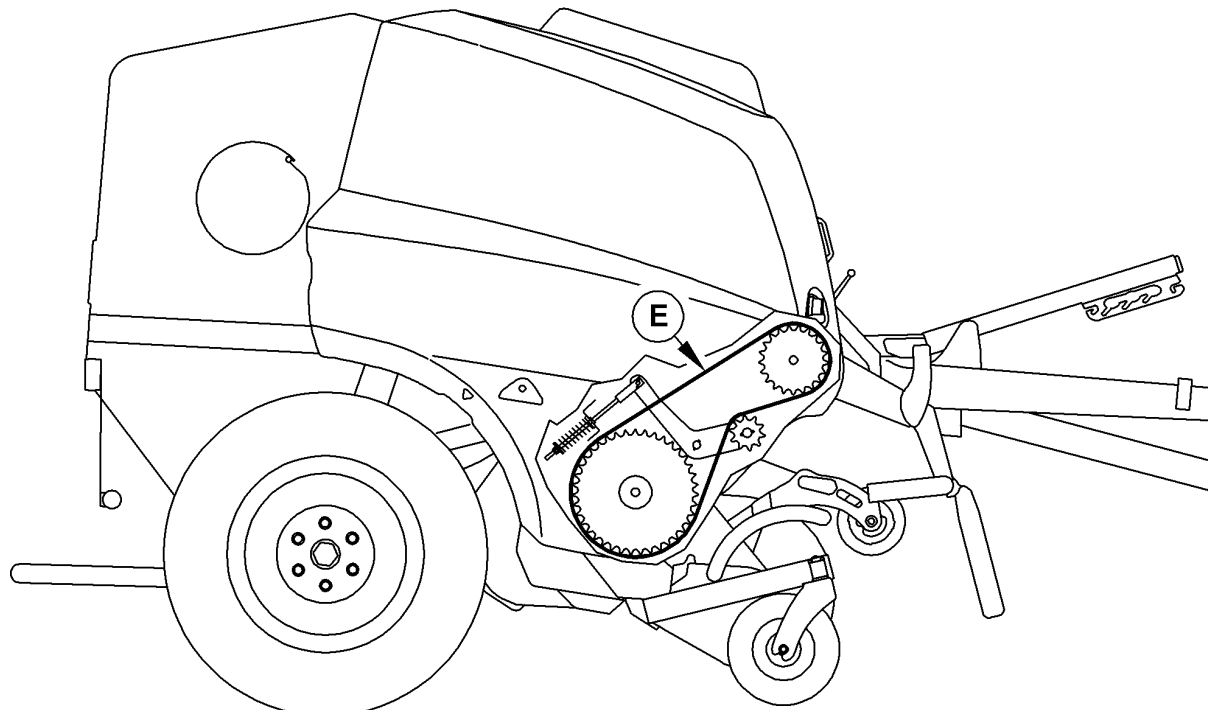
CC03745,0000286 -67-23AUG01-1/1

Identifiering av balpressens kedja



CC205452

CC205452—UN—16OCT13



CC205453

CC205453—UN—16OCT13

A—Huvuddrivkedja
B—Ramens drivkedja

C—Luckans drivkedja
D—Pickupens drivkedja

E—Matarrotorns drivkedja

OUC006.0001AFD -67-17SEP13-1/1

Justera pickupens drivkedja

1. Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av motorn.
2. Kontrollera att fjäderlängden (G) är inom specifikationen:

Specifikation

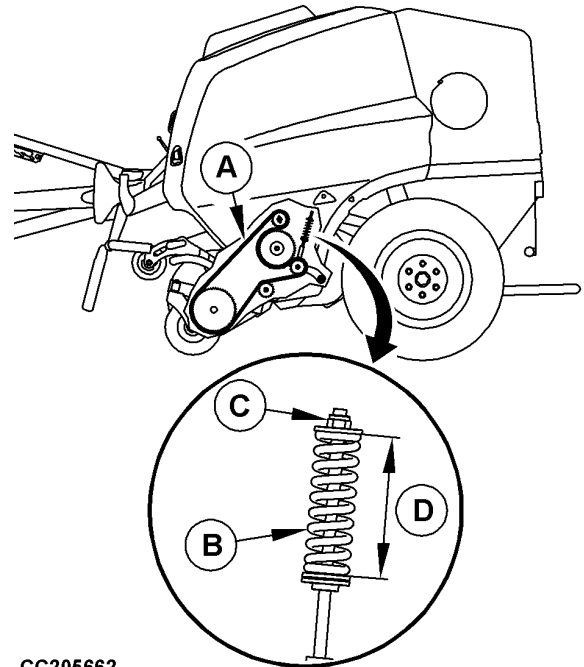
Pickupens
drivkedja—Fjäderlängd..... 128–130 mm
(5—5-1/8 in.)

3. Om fjäderlängden (D) är inom specifikationen, är pickupens drivkedja (A) korrekt spänd och ingen justering krävs. Om inte, justera fjäderns (D) längd enligt följande.
4. Justera muttern (C) så att angiven fjäderlängd (D) uppnås:

Specifikation

Pickupens
drivkedja—Fjäderlängd..... 128 mm
(5 tum)

5. Koppla in kraftuttaget några sekunder och kontrollera justeringen som beskrivs i steg 4. Upprepa justeringen vid behov.



CC205662

A—Pickupens drivkedja
B—Fjäder

C—Mutter
D—Fjäderlängd

DC82261,00004C7 -67-16SEP14-1/1

CC205662—UN—10OCT13

Justera huvuddrivkedjan

1. Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av motorn.
2. Kontrollera att fjäderlängden (G) är inom specifikationen:

Specifikation

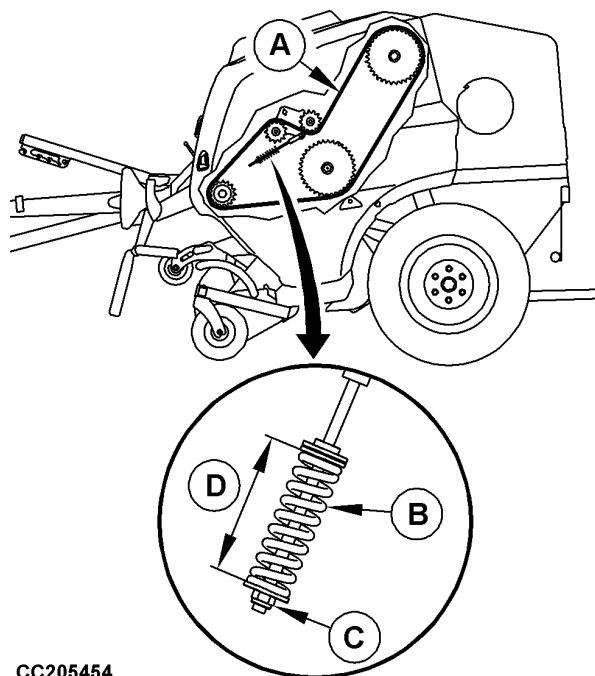
Huvuddrivkedja—Fjäder-
längd..... 122–128 mm
(4-3/4—5 in.)

3. Om fjäderlängden (D) är inom specifikationen, är huvuddrivkedjan (A) korrekt spänd och ingen justering krävs. Om inte, justera fjäderns (D) längd enligt följande.
4. Justera muttern (C) så att angiven fjäderlängd (D) uppnås:

Specifikation

Huvuddrivkedja—Fjäder-
längd..... 122 mm
(4-3/4 in.)

5. Koppla in kraftuttaget några sekunder och kontrollera justeringen som beskrivs i steg 4. Upprepa justeringen vid behov.



CC205454

A—Huvuddrivkedja
B—Fjäder

C—Mutter
D—Fjäderlängd

CC205454 —UN—100CT13

DC82261,00004C1 -67-16SEP14-1/1

Justera ramens drivkedja

1. Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av motorn.
2. Kontrollera att fjäderlängden (G) är inom specifikationen:

Specifikation

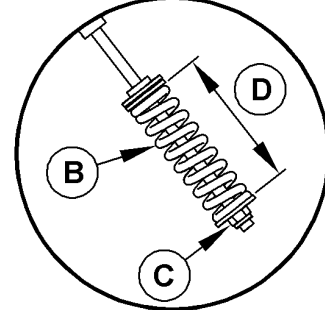
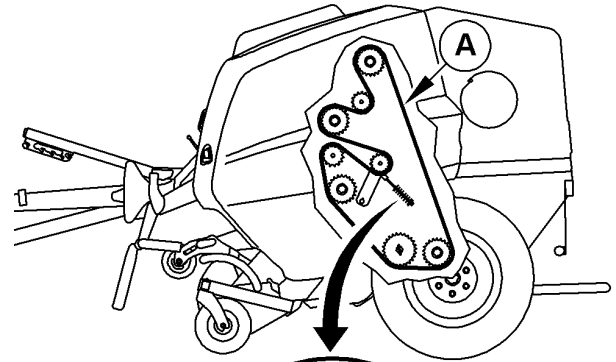
Ramens drivkedja—Fjäderlängd..... 122–128 mm
(4-3/4—5 in.)

3. Om fjäderlängden (D) är inom specifikationen, är ramens drivkedja (A) korrekt spänd och ingen justering krävs. Om inte, justera fjäderns (D) längd enligt följande.
4. Justera muttern (C) så att angiven fjäderlängd (D) uppnås:

Specifikation

Ramens drivkedja—Fjäderlängd..... 122 mm
(4-3/4 in.)

5. Koppla in kraftuttaget några sekunder och kontrollera justeringen som beskrivs i steg 4. Upprepa justeringen vid behov.



CC205455

A—Ramens drivkedja
B—Fjäder

C—Mutter
D—Fjäderlängd

CC205455—UN—16OCT13

DC82261,00004C2 -67-16SEP14-1/1

Justera luckans drivkedja

1. Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
2. Kontrollera att fjäderlängden (G) är inom specifikationen:

Specifikation

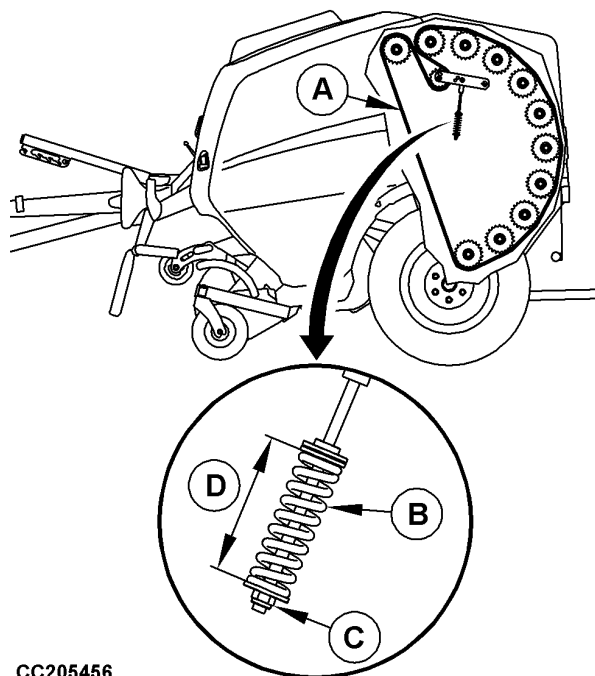
Luckans drivkedja—Fjäderlängd..... 122–128 mm
(4-3/4—5 in.)

3. Om fjäderlängden (D) är inom specifikationen, är luckans drivkedja (A) korrekt spänd och ingen justering krävs. Om inte, justera fjäderns (D) längd enligt följande.
4. Justera muttern (C) så att angiven fjäderlängd (D) uppnås:

Specifikation

Luckans drivkedja—Fjäderlängd..... 122 mm
(4-3/4 in.)

5. Koppla in kraftuttaget några sekunder och kontrollera justeringen som beskrivs i steg 4. Upprepa justeringen vid behov.



CC205456

A—Luckans drivkedja
B—Fjäder

C—Mutter
D—Fjäderlängd

CC205456—UN—10OCT13

DC82261,000059B -67-05JAN15-1/1

Justera matarrotorns drivkedja

1. Eliminera allt kedjeslack genom att stänga bakluckan och koppla in kraftuttaget några sekunder. Stäng av motorn.
2. Kontrollera att fjäderlängden (G) är inom specifikationen:

Specifikation

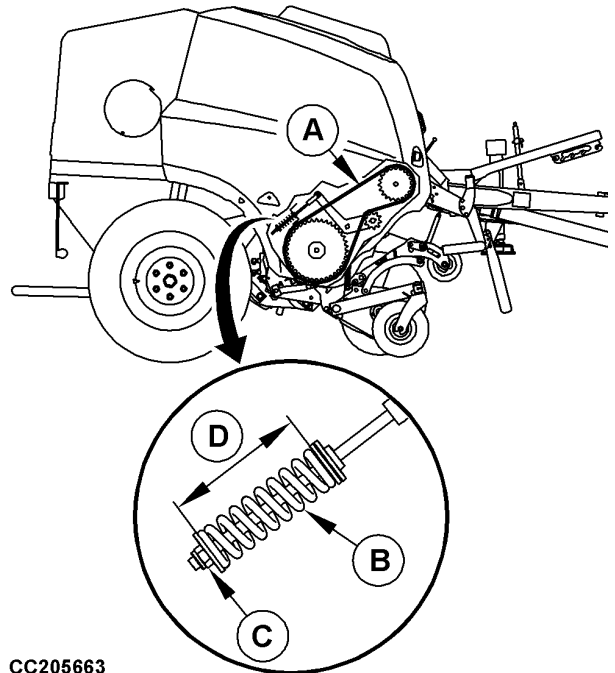
Matarrotorns
drivkedja—Fjäderlängd..... 128–130 mm
(5—5-1/8 in.)

3. Om fjäderlängden (D) är inom specifikationen, är matarrotorns drivkedja (A) korrekt spänd och ingen justering krävs. Om inte, justera fjäderns (D) längd enligt följande.
4. Justera muttern (C) så att angiven fjäderlängd (D) uppnås:

Specifikation

Matarrotorns
drivkedja—Fjäderlängd..... 128 mm
(5 tum)

5. Koppla in kraftuttaget några sekunder och kontrollera justeringen som beskrivs i steg 4. Upprepa justeringen vid behov.



CC205663

A—Matarrotorns drivkedja
B—Fjäder

C—Mutter
D—Fjäderlängd

CC205663—UN—10OCT13

DC82261,00004C6 -67-16SEP14-1/1

Justering av smörjborstar

- Justera borstarnas position efter antalet borstar som används för att smörja en kedja:
 - När en borste används för att smörja kedjan, placera mittlinjen hos borsten (A) i linje med en av plattorna på kedjans insida (B).
 - När två borstar används för att smörja kedjan, placera mittlinjen hos varje borste (A) i linje med plattorna på kedjans insida (B).
- Justera varje borste (A) så att angiven överlappning (C) med kedjan (B) uppnås.

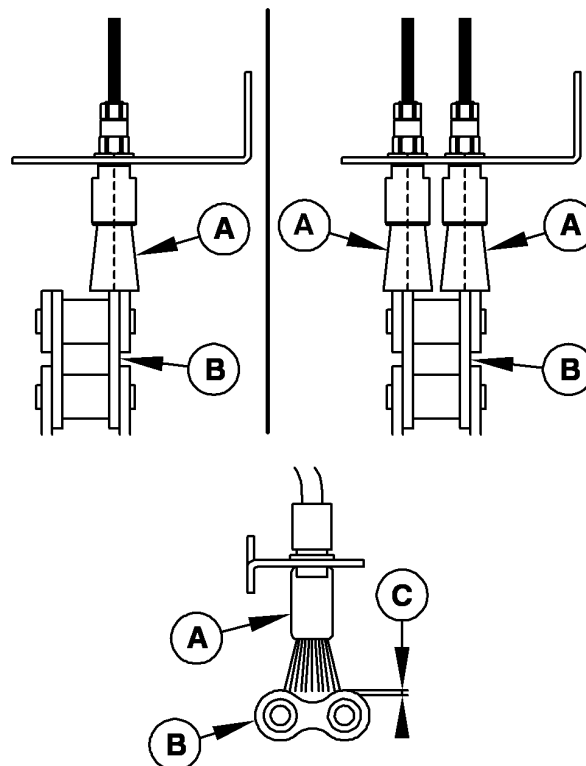
Specifikation

Borste till kedja—Längd
 på överlappning..... 0–2 mm
 (0–0.08 in.)

Denna justering är nödvändig för korrekt rengöring och smörjning av kedjan. Felaktig justering kan leda till för tidigt kedjeslitage.

A—Borste
 B—Kedja

C—Längd på överlappning
 mellan borste och kedja



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUC006,000181D -67-11OCT11-1/1

Byte av snittverkets knivar

! WARNING: OLYCKSRISK! Knivarna kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall. Stäng därför alltid avstängningsventilerna (A) och (B) innan demontering/byte av knivar påbörjas.

Använd alltid skyddshandskar vid hantering av knivar.

OBS: Knivarna (E) kan bytas var för sig.

För byte av knivar gör enligt följande:

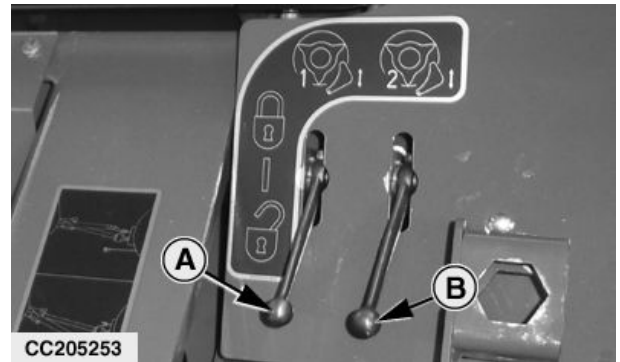
1. Fäll in knivarna. Se In- och utfällning av snittverkets knivar i sektionen Körning.
2. Sänk ner knivbotten. Se Rensa matarrotor i sektionen "Körning".
3. Spärra bakluckan i fullt öppet läge.
4. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
5. Stäng knivarnas avstängningsventiler genom att fälla upp spakarna (A) och (B).
6. På vänster sida, frigör och dra spaken (C) nedåt.
7. Dra av kniven (E) från styrningen (F) och balken (D).
8. Montera en ny kniv (E) genom att först föra in den på stången (D) och därefter i styrningen (F).

VIKTIGT: Om en kniv inte längre behövs, skall den ersättas med en blindkniv (G). På så sätt undviks materialansamling i det öppna knivspåret.

9. För spaken (C) uppåt och säkra med låssprinten.
10. Stäng bakluckan.
11. Öppna knivens avstängningsventiler genom att fälla ner spakarna (A) och (B) och lyft knivbotten.

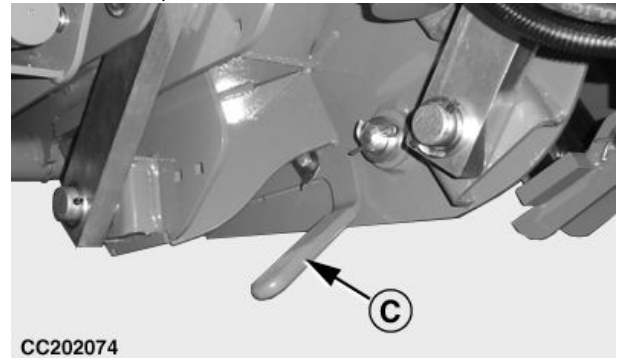
A—Spak för avstängningsventil, snittverksknivar set 1
B—Spak för avstängningsventil, snittverksknivar set 2
C—Spak
D—Stång

E—Kniv
F—Styrtapp
G—Blindkniv

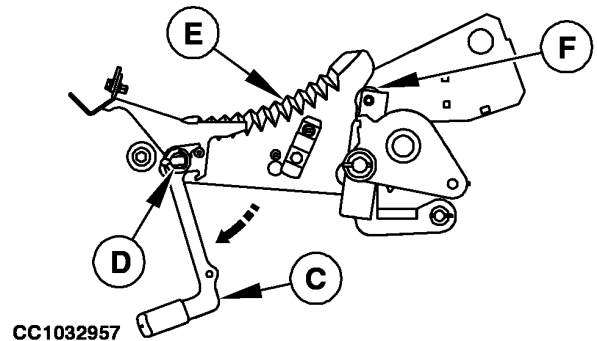


CC205253

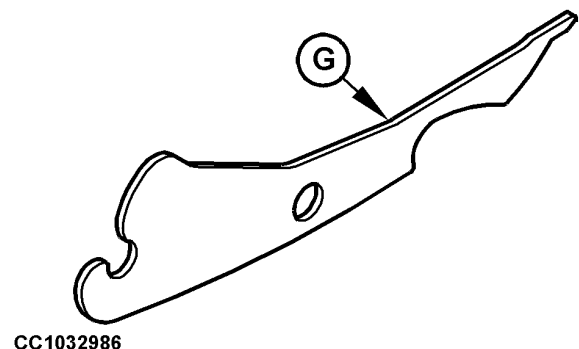
Balpress med snittverk, 25 knivar visas



CC202074



CC1032957



CC1032986

OUCC006,0001ADF -67-04SEP13-1/1

CC205253 —UN—25OCT13

CC202074 —UN—12APR13

CC1032957 —UN—18NOV10

CC1032986 —UN—30JUN10

Slipning av snittverkets knivar

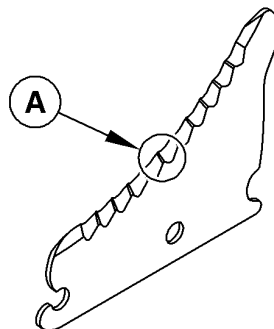
! VARNING: Förhindra personskador genom att alltid använda skyddshandskar vid hantering av knivar.

Ta bort knivarna. Se Byte av snittverksknivar, i denna sektion.

Kläm fast knivarna på en bänk eller ett bord.

Fasfila kniveggen; bibehåll en 12-graders vinkel. Kontakta din John Deere återförsäljare för mer information om knivslipningsutrustningen.

VIKTIGT: Om snittverksknivarna värms upp under slipningen kan det förkorta deras livslängd. Om tandprofilen (A) försvinner måste kniven bytas.



CC1029106

A—Tandprofil

OUCC006,00016AD -67-23JUL10-1/1

CC1029106—UN—08JAN07

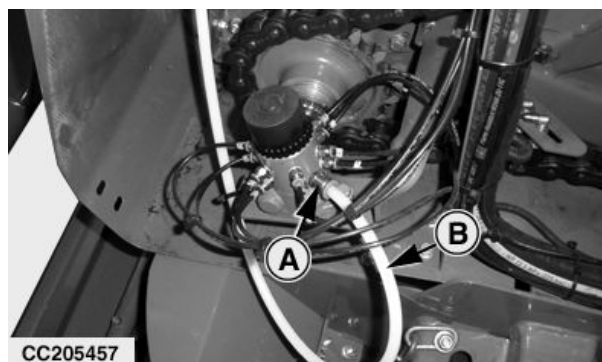
Luftning av kedjornas smörjoljepump

OBS: Kedjornas smörjkrets måste luftas om tanken har tömts helt.

1. Lossa inloppsröret (B).
2. Vänta tills all luft släppts ut ur inloppsröret (B) innan du återansluter det till kopplingen (A).
3. Kör pressen tills olja rinner ut kontinuerligt vid borstarna.

A—Koppling

B—Inloppsrör



CC205457

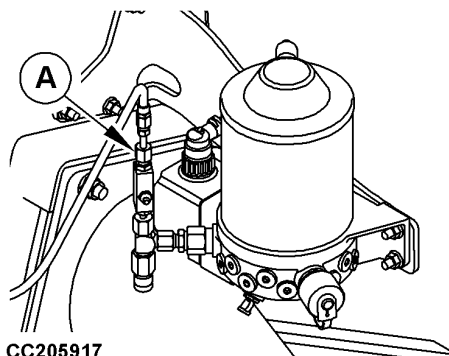
OUCC006,0001B01 -67-17SEP13-1/1

CC205457—UN—10OCT13

Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)

OBS: Om fettbehållaren har körts helt tom, ska systemet avluftas på följande sätt.

1. Koppla från huvudledningen (A) från pumpens utlopp.
2. Starta en automatisk smörjcykel med monitorn och smörj tills fettet tränger ut utan luftblåsor vid pumpens utlopp. Se Justera automatiska smörjsystemets flöde (med pump av behållartyp) i sektionen Service för att aktivera smörjsystemet automatiskt.
3. Anslut huvudledningen (A) igen.
4. Utlös en automatisk smörjcykel på 3 minuter.



CC205917

A—Huvudledning

OUCC006,0001AEA -67-24OCT13-1/1

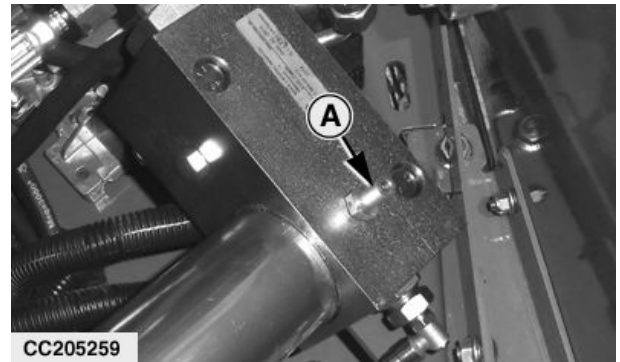
CC205917—UN—25OCT13

Lufta automatiskt smörjsystem (med pump av patrontyp)

OBS: Systemet ska luftas enligt följande varje gång smörjpatronen byts.

Tryck på kulan på ventilkopplingen (A) och aktivera hydraulventilen för att öppna och stänga bakluckan. Upprepa detta tills fett som tränger ut inte innehåller några bubblor.

A—Ventilkoppling



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

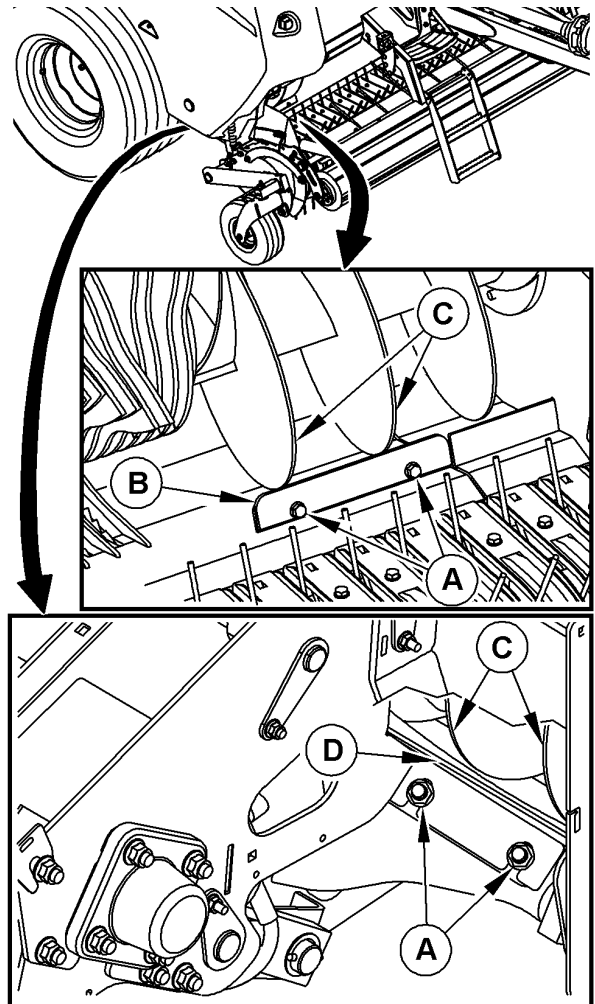
OUCC006,0001AEB -67-06SEP13-1/1

Justera rotorskruvarnas avskrapare

1. Höj knivbotten helt. Se Rensa matarrotor i avsnittet "Körning".
2. Lossa på skruvarna (A).
3. Avskraparna (B) och (D) ska ställas in så nära skruven (C) som möjligt, utan att skruven vidrörs.
4. Vrid balpressen för hand för att kontrollera att rotorskruven (C) inte kommer i kontakt med avskraparna (B) and (D). Se Vrida runt pressen för hand i avsnittet "Körning — rundbalspress".
5. Dra åt skruvarna (A).
6. Upprepa proceduren på den motsatta sidan.

A—Skruv
B—Främre avskrapare

C—Rotorskruv
D—Bakre avskrapare



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

OUCC006,0001A7D -67-18APR13-1/1

Justering av avskrapare för rulle (nr 13)

1. Öppna luckan helt.
2. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Lås bakluckan.

⚠ VARNING: Se till att bakluckan är låst. Om bakluckan inte är låst under detta moment, kan luckan plötsligt slå igen och orsaka allvarlig personskada eller dödsfall.

4. Ta bort skruvarna (G), bussningen (F) och deflektorn (E).
5. Lossa på skruvarna (D).
6. Justera avskraparen (B) så nära rullen (A) som möjligt, utan att den vidrörs – avstånd (H).
7. Vrid balpressen för hand för att kontrollera att rullen (A) inte kommer i kontakt med avskraparen (B). Se Vrida runt pressen för hand i avsnittet "Körning — rundbalspress".
8. Dra åt fästskruvarna (D) till angivet åtdragningsmoment:

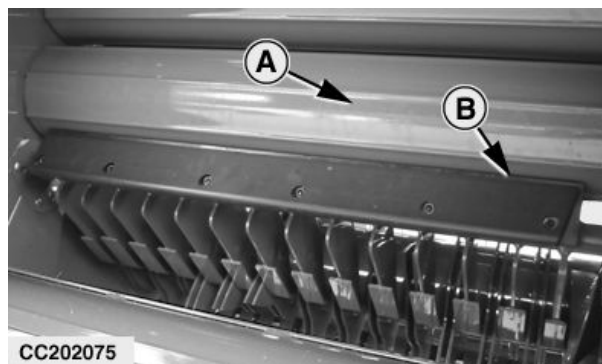
Specifikation

Avskraparens fästskruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb.-ft.)

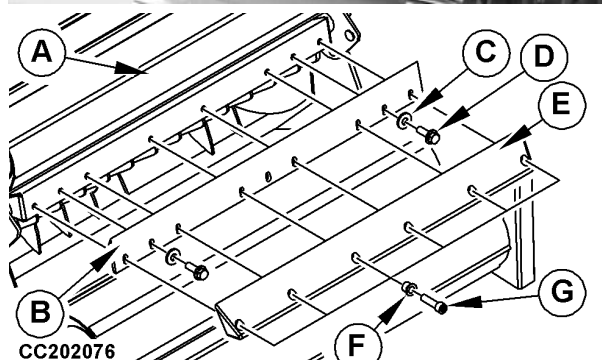
9. Montera deflektorn (E) och bussningen (F) och dra åt skruvarna (G) med angivet åtdragningsmoment:

Specifikation

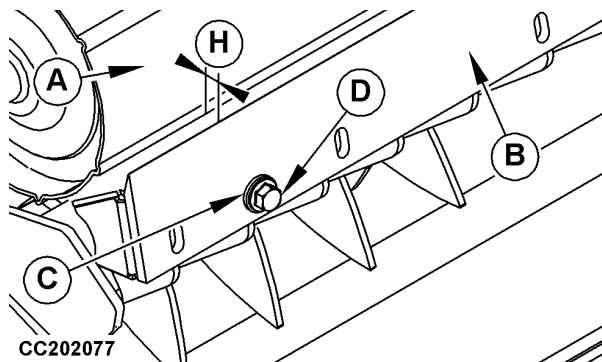
Deflektorns fästskruvar—Åtdragningsmoment..... 111 Nm
(82 lb.-ft.)



CC202075 —UN—12APR13



CC202076 —UN—15APR13



CC202077 —UN—15APR13

A—Rulle (nr 13)
B—Avskrapare
C—Tallriksfjäder
D—Skruv

E—Deflektor
F—Bussning
G—Skruv
H—Avstånd

OUCC006,0001A6F -67-12APR13-1/1

Justera avstrykare på rullar (nr 13, nr 14 och nr 15)

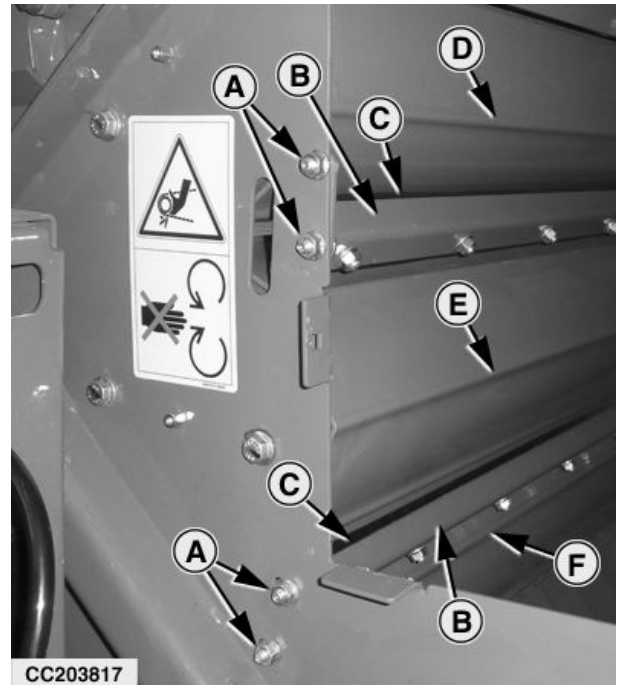
OBS: Garnlådan har demonterats för att ge bättre översikt.

1. Lossa fästskruvarna (A) på båda sidorna.
2. Justera fästena (B) så att gummibanden (C) hamnar så nära rullarna (D), (E) och (F) som möjligt utan kontakt över hela bredden.
3. Dra åt skruvarna (A) på båda sidor.

OBS: Gummibanden (D) kan bytas ut.

A—Fästskruv
B—Fäste
C—Gummiband

D—Rulle nr 15
E—Rulle nr 14
F—Rulle nr 13



CC203817

CC203817—UN—10OCT13

OUCC006,0001AC2 -67-23AUG13-1/1

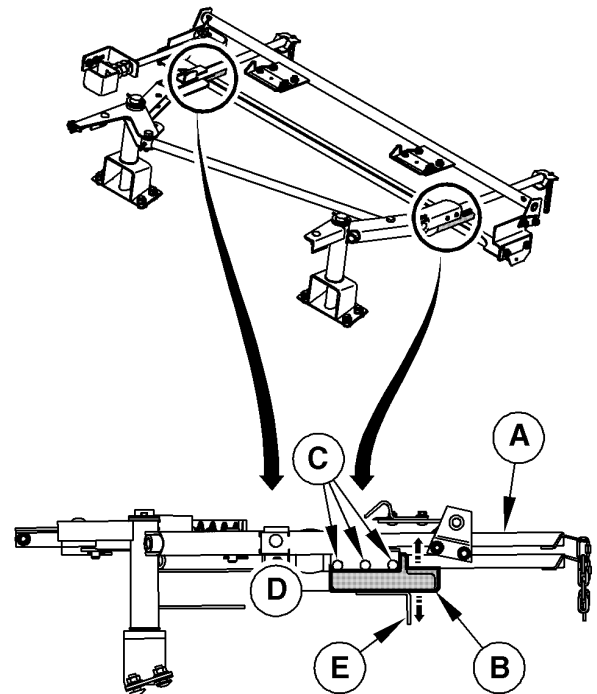
Justering av skydd

! WARNING: Stå på säkert avstånd från maskinen vid manövrering av garnarmarna.

1. Skjut ut garnarmarna (A) så att skyddet (B) befinner sig framför knivjärnet (E).
2. Tag ur nyckeln.
3. Lossa på skruvarna (C).
4. Flytta skyddet (B) åt sidan tills det vidrör knivjärnet (E).
5. Drag åt skruvarna (C).
6. Upprepa justeringen på den andra garnarmen.

A—Garnarm
B—Skydd
C—Fästskruvar

D—Kontaktpunkt
E—Knivjärn

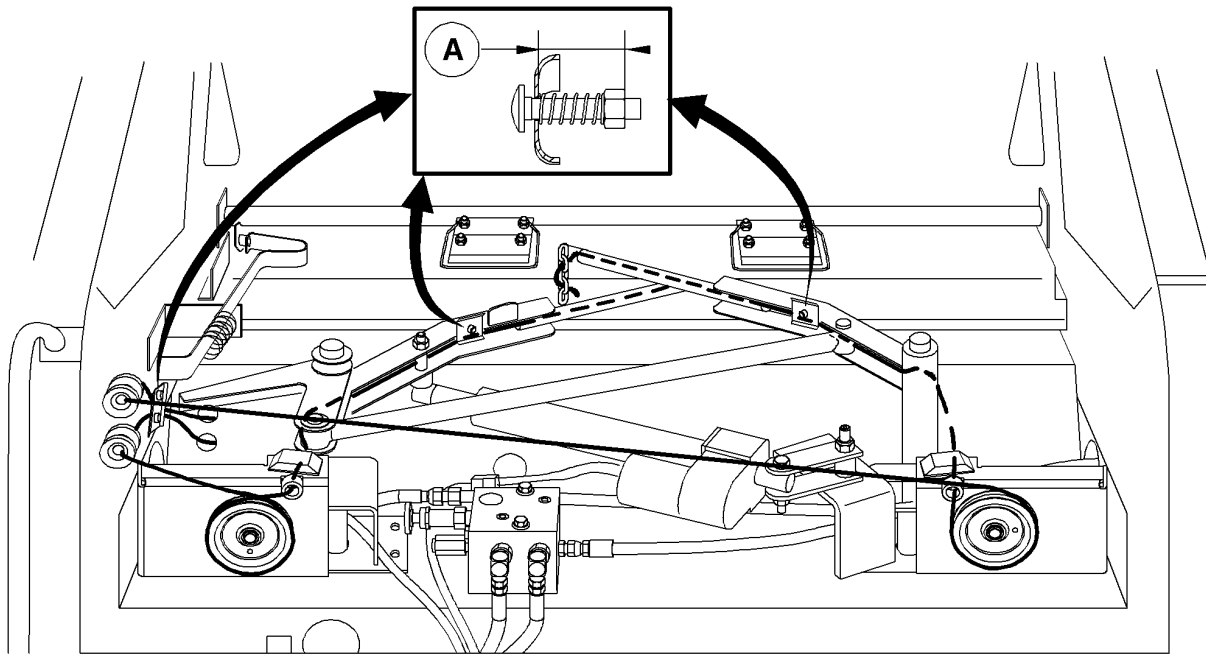


CC1025448

CC1025448—UN—15MAR04

OUCC006,00012D8 -67-27NOV07-1/1

Justering av garnbromsen



CC1023409

CC1023409 —UN—30SEP03

A—Fjäderlängd

Justera fjäderlängden (A) genom att lossa på eller dra åt muttern så att värdena stämmer med följande angivelser:

Upprepa justeringen på de två andra garnbromsarna.

Specifikation

Fjäderlängd—Avstånd..... 35 ± 1 mm
(1.4 ± 0.04 in.)

CC03745,0001020 -67-25OCT10-1/1

Justering av remskivornas hållare

1. Lossa på muttrarna (B).
2. Flytta remskivans hållare (C) så att värdena stämmer med följande angivelser:

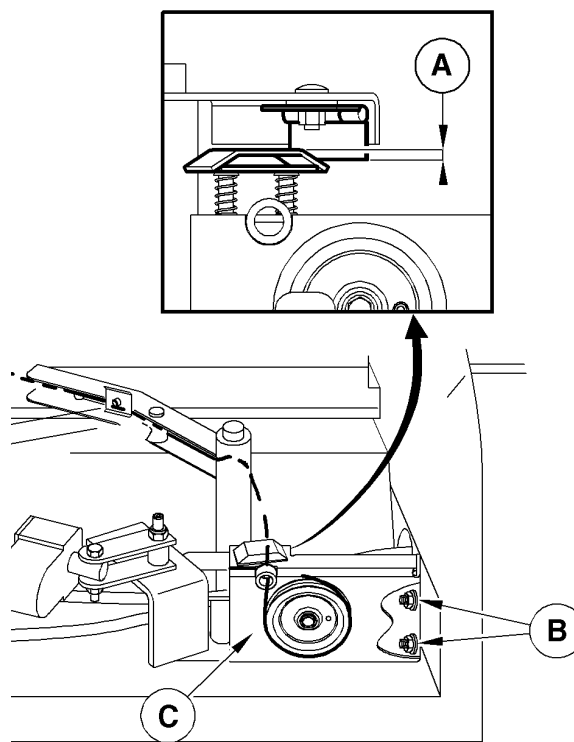
Specifikation

Indikatorns
hållare—Avstånd..... 5 ± 1 mm
(0.2 ± 0.04 in.)

3. Drag åt muttrarna (B).
4. Upprepa justeringen för den andra remskivehållaren.

A—Avstånd
B—Muttrar

C—Indikatorns hållare



CC1023471

CC03745,0001021 -67-25OCT10-1/1

CC1023471 —UN—30SEP03

Justering av garnlindningens startpunkt

Efter byte och service av garnarmen på garnarmscyldern måste garnarmens startpunkt justeras.

Det måste finnas ett avstånd på 100 ± 5 mm (4 ± 0.2 in.) mellan balkammarens sidoväggar och garnarmarna med garnarmscyldern helt utskjuten.

Specifikation

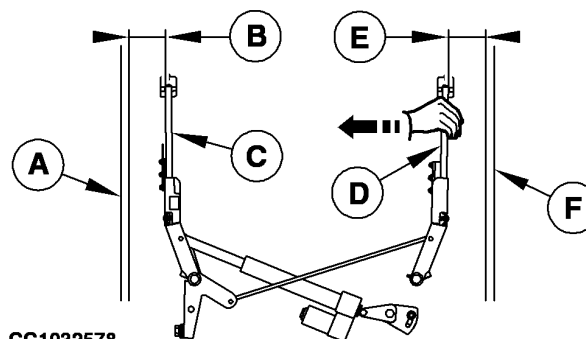
Garnarmsrörelse—Avstånd mellan garnarmspetsarna och sidoväggen..... 100 ± 5 mm (4 ± 0.2 in.)

VIKTIGT: Kontrollera eller justera avståndet (E) genom att dra in vänster garnarm för att eliminera eventuellt spelrum i länket.

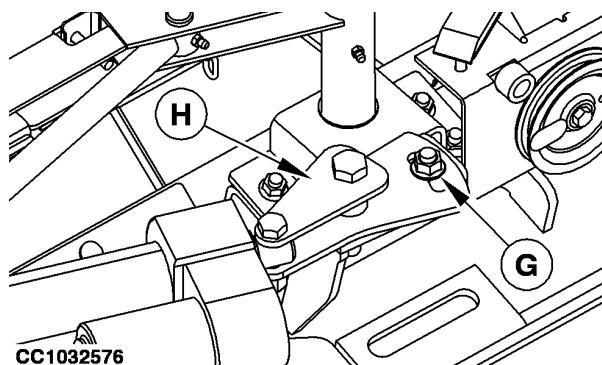
Justera enligt följande:

1. Skjut ut garncylindern helt via monitorn och ta bort tändningsnyckeln.
2. Lossa skruven (G).
3. Flytta cylinderfästet (H) i slitsen för att erhålla specificerat avstånd (B) mellan höger sidovägg (A) och höger garnarm (C) så att knivlänket påverkas av garnarmen.
4. Dra åt skruven (G) igen.
5. Lossa huvudskruvarna (J).
6. Flytta vänster garnarmsaxel (I) för att erhålla specificerat avstånd (E) mellan vänster sidovägg (F) och vänster garnarm (D).
7. Dra åt skruvarna (J).
8. Flytta garnarmen till utgångsläget och kontrollera samtidigt att knivlänket påverkas av garnarmen.

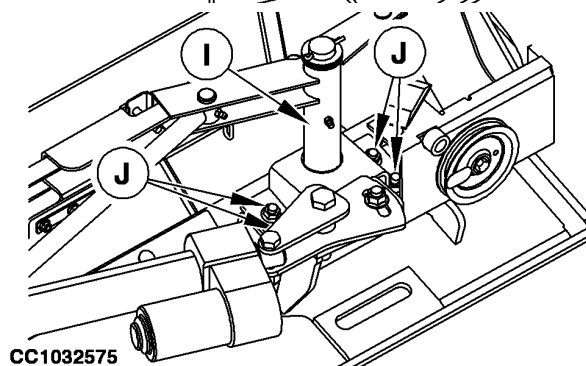
A—Höger sidovägg	F—Vänster sidovägg
B— 100 ± 5 mm (4 ± 0.2 in.)	G—Skruv
C—Höger garnarm	H—Cylinderfäste
D—Vänster garnarm	I—Vänster garnarmsaxel
E— 100 ± 5 mm (4 ± 0.2 in.)	J—Skrivar



CC1032578



CC1032576



CC1032575

CC1032578 —UN—07APR10

CC1032576 —UN—07APR10

CC1032575 —UN—07APR10

OUCC006,000167A -67-17JUN10-1/1

Justering av garnknivar

! WARNING: Stå på säkert avstånd från maskinen vid manövrering av garnarmarna.

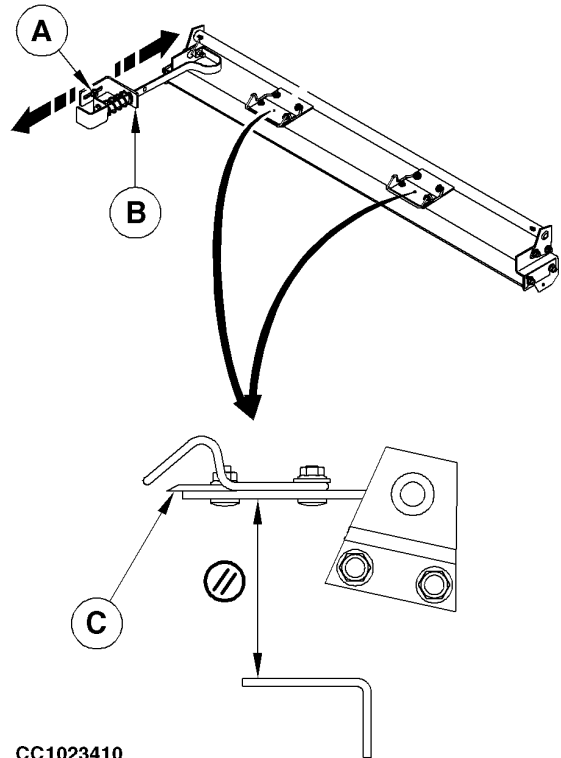
VIKTIGT: Kontrollera att kniveggarna (C) är vända framåt.

Knivens övre läge justeras enligt följande:

1. Skjut ut garnarmarna något.
2. Ta ur tändningsnyckeln.
3. Lossa på muttern (A).
4. Skjut på hållaren (B) så att knivarna (C) är horisontella.
5. Dra åt muttern (A).

A—Mutter
B—Hållare

C—Knivar



CC1023410

CC1023410 —UN—30SEP03

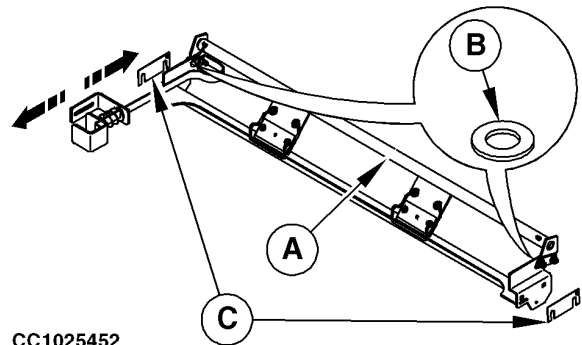
OUC006,000167B -67-26JUL10-1/5

6. Kontrollera att knivfästet (A) är frirörsligt.

- Om inte,
 - a. Lägg till brickor (B) mellan knivjärnet och fästena.
 - b. Tag bort shims (C) mellan knivjärnet och sidoväggarna.

A—Knivfäste
B—Bricka(or)

C—Shims



CC1025452

CC1025452 —UN—15MAR04

Fortsättning på nästa sida

OUC006,000167B -67-26JUL10-2/5

Knivens undre läge och fjädrarna justeras enligt följande:

1. Lossa på skruvarna (D) och (E).
2. Justering av höger kniv:
 - a. Flytta kniven så att du får värden enligt nedan:

Specifikation

Kniv—Avstånd (A)..... $3,5 \pm 0,5$ mm
(0.14 ± 0.02 in.)

Avstånd (C)..... 1 mm
(0.04 in.)

Kniveggarna måste röra vid knivjärnet.

- b. Drag åt höger skruvar (E).
- c. Flytta fjädrarna så att du får värden enligt nedan:

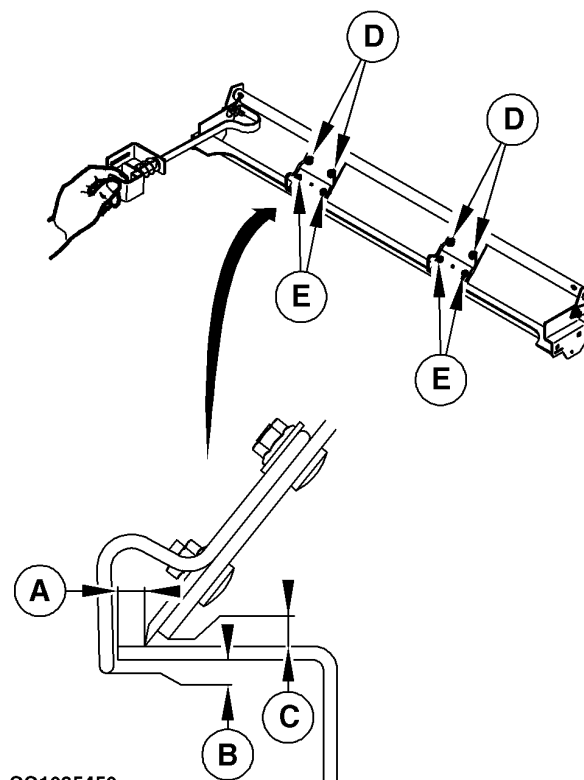
Specifikation

Fjäder—Avstånd (B)..... $2,5 \pm 0,5$ mm
(0.1 ± 0.02 in.)

- d. Drag åt höger skruvar (D).

A—Knivavstånd
B—Fjäderavstånd
C—Avstånd

D—Fjäderskruvar
E—Knivskruvar



CC1025450

CC1025450 —UN—15MAR04

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,000167B -67-26JUL10-3/5

3. Justering av vänster kniv:

VIKTIGT: Börja alltid med att justera höger kniv.

- Flytta kniven (A) så att den vidrör knivjärnet (B).
- Drag åt skruvarna (E).
- Flytta fjädern så att du får värden enligt nedan:

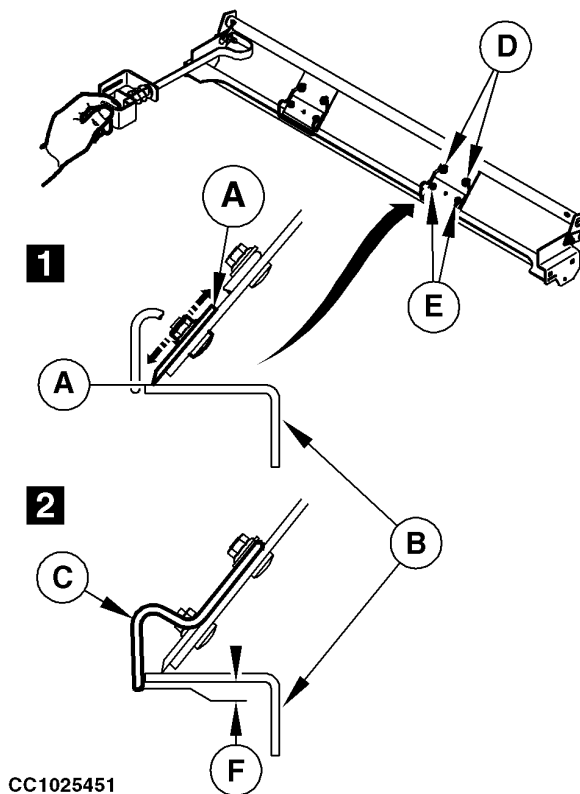
Specifikation

Fjäder—Avstånd (F)..... 2,5±0,5 mm
(0.1±0.02 in.)

- Dra åt skruvarna (D).

A—Kniv
B—Knivjärn
C—Fjäder

D—Fjäderskruvar
E—Knivskruvar
F—Fjäderavstånd



CC1025451

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,000167B -67-26JUL10-4/5

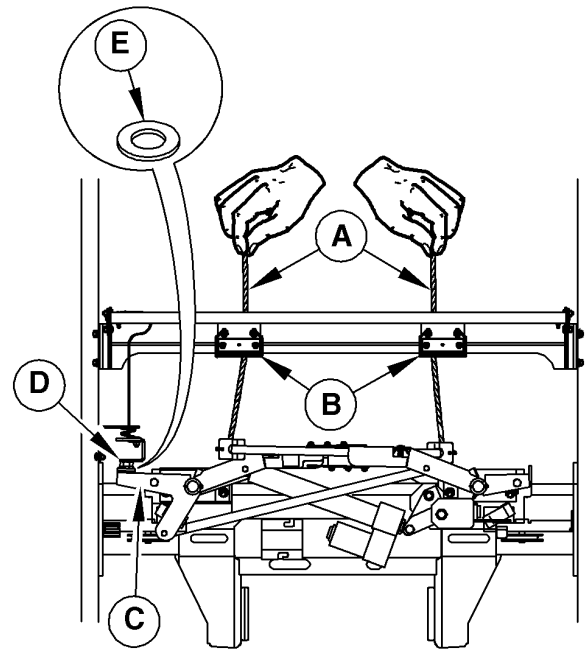
CC1025451 —UN—15MAR04

Kontrollera knivarnas funktion:

1. Placera garntrådarna (A) under knivarna (B).
 2. Drag in armarna helt.
 3. Drag i garntrådarna (A). Garnet skall skäras av.
- Om inte, lägg till en eller flera brickor (E) mellan höger arm (C) och knivlänkaget (D).

A—Garntrådar
B—Knivar
C—Höger arm

D—Garnknivslänkage
E—Bricka(or)



CC1025453

CC1025453 —UN—16MAR04

OUCC006,000167B -67-26JUL10-5/5

Borttagning och installation av nätkniven

! VARNING: OLYCKSRISK! Använd skyddshandskar vid hantering av kniven.

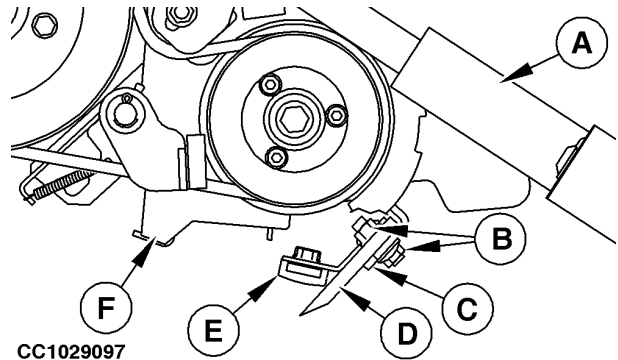
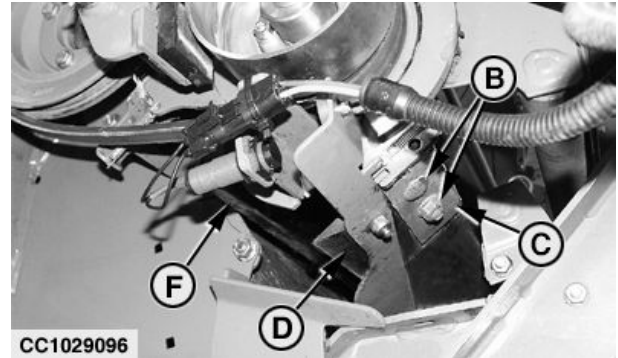
1. Markera läget på knivspetsen (D) skruvarna (B) för att underlätta monteringen.
2. Skjut ut elcylindern (A) så att skruvarna (B) är åtkomliga. Koppla från elcylinderns anslutning.
3. Lossa på fästskevarna (B) på båda sidor om kniven (D).
4. Tag av kniven (D) och gummiklossen (E) från fästet (C).
5. Montera kniven (D) och gummiklossen (E) på fästet (C) i ursprungligt läge.

VIKTIGT: Kontrollera att kniven (D) och gummiklossen (E) är rätt centrerade i förhållande till motkniven (F).

6. Drag åt skruvarna (B) på båda sidorna.
7. Anslut cylinderns elanslutning och drag in elcylindern (A).
8. Justera gummiklossen (E). Se "Justering av motknivens läge" i det här avsnittet.

A—Elcylinder (nätledning)
B—Fästskevar
C—Gavelstycke

D—Kniv
E—Gummikloss
F—Motkniv



CC03745,0000F4A -67-19FEB08-1/1

TSS268 —UN—23AUG88

CC1029096 —UN—22DEC06

CC1029097 —UN—22DEC06

Slipning av nätkniven

! WARNING: OLYCKSRISK! Använd alltid skyddshandskar vid hantering av nätkniven.

1. Rengör kniveggen.
2. Spänn fast kniven i ett skruvstycke eller en bänk.
3. Fasfila kniveggen (som bilden visar) och i 25-graders vinkel.
4. Kniveggen skall vara rak, inom 1 mm.



E36336—UN—18DEC91

OUCC006,0000BBE -67-17AUG04-1/1

Lista med nätlindningsanordningens inställningar

Följande justeringar bör utföras vid eventuella problem i samband med nätlindningen eller när nätet skärs av.

Tester och justeringar måste utföras i följande ordning:

1. Kontrollera den galvaniserade rullens ovalitet.
2. Justera motknivens läge.
3. Justera plastrullarna.

4. Kontrollera nätcylinderns läge.
5. Justera den gummibelagda rullens broms.
6. Justera nätknivens givare.
7. Justera nätlindningens drivremsspänning.

OBS: När alla testresultat har godkänts är nätlindningen klar att tas i bruk.

CC03745,0000F41 -67-19FEB08-1/1

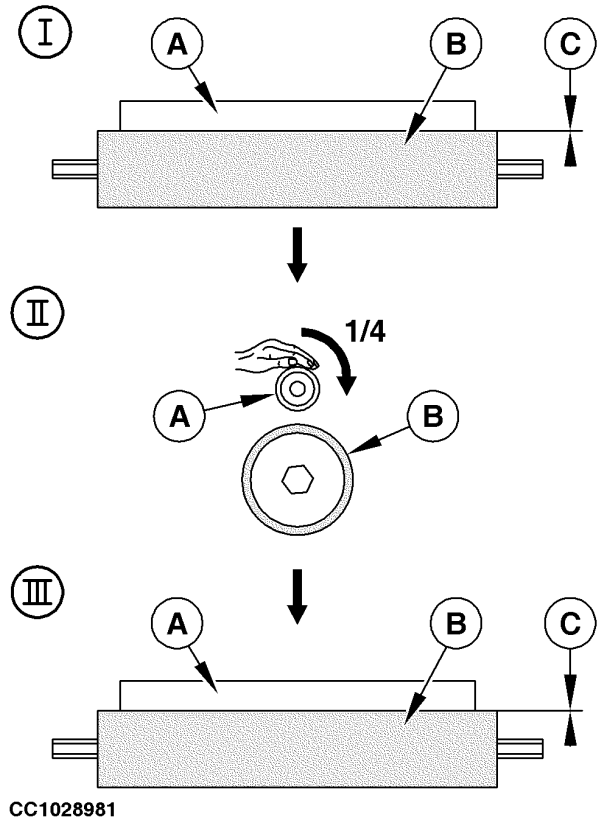
Kontroll av den galvaniserade rullens ovalitet

1. Demontera nätrullen.
2. Stäng nätlådan något så att den galvaniserade rullen (A) vidrör den gummibelagda rullen (B).
3. Kontrollera kontakten (C) mellan den galvaniserade och den gummibelagda matarrullen.
4. Öppna nätlådan.
5. Vrid rullen (A) ett kvarts varv för hand.
6. Stäng nätlådan något så att den galvaniserade rullen (A) vidrör den gummibelagda rullen (B) och kontrollera (C) igen.

Om kontrollen misslyckas, kontakta din John Deere återförsäljare.

A—Galvaniserad rulle
B—Gummibelagd rulle

C—Kontaktpunkt



CC1028981

CC1028981 —UN—22DEC06

CC03745,0000F42 -67-19FEB08-1/1

Justering av motknivarnas lägen

VIKTIGT: Felaktig justering resulterar i problem med avskärning av nätet.

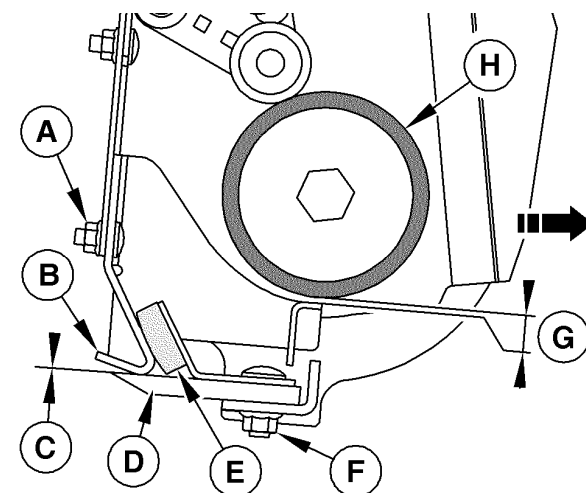
1. Drag in elcylindern.
2. Kontrollera kontakten (C) mellan motkniven (B) och kniven (D).
 - OK, gå till steg 3.
 - Om ej OK, fortsätt.
- a. Lossa på muttrarna (F) på båda sidor för att flytta gummiklossen (E) till främre läget.
- b. Drag åt muttern (F) något för att hålla kvar gummiklossen (E) i främre läget.
- c. Skjut ut och drag in nätets elcylinder och kontrollera kontakten (C) mellan kniven (D) och motkniven (B).
 - OK, gå till steg 3.
 - Om ej OK, fortsätt.
- a. Lossa på muttrarna (A) på båda sidorna.
- b. Flytta motkniven (B) så att den vidrör kniven (D), som bilden visar.
Justera vid behov nätlindningens elcylinder. Se "Justering av nätcylinderns läge" i det här avsnittet och upprepa proceduren.
- c. Drag åt muttrarna (A) på båda sidorna.
- d. Skjut ut och drag in nätets elcylinder och kontrollera kontakten (C) mellan kniven (D) och motkniven (B).
3. Kontrollera avståndet (G) enligt specifikationen.

Specifikation

Gummibelagd rulle till
avskrapare—Avstånd..... 3 ± 1 mm

Justera vid behov avståndet (G) genom att ändra motknivens (B) läge. Gå till steg 2.

4. Kontrollera att gummiklossen (E) ligger an mot motkniven (B).



CC1028980

A—Mutter
B—Motkniv
C—Kontaktpunkt
D—Kniv

E—Gummikloss
F—Mutter
G—Avstånd
H—Gummibelagd rulle

Vid behov justeras gummiklossen (E) enligt följande:

- a. Drag in elcylindern.
- b. Lossa på muttern (F).
- c. Justera gummiklossen (E) så att den ligger an mot motkniven (B).
- d. Drag åt muttrarna (F).

VIKTIGT: Efter justering av motknivens läge, justera alltid den gummibelagda rullens broms. Se "Justering av den gummibelagda rullens broms" i det här avsnittet.

CC03745,0000F43 -67-19FEB08-1/1

CC1028980 —UN—22DEC06

Justering av plastrullarna

1. Placera nätrullen (A) under plastrullens fäste (B), som bilden visar. Se Ladda nätrulle i sektionen Förberedelse av balpressen.
2. Kontrollera att avståndet (D) mellan nätrullen (C) och plastrullarna (A) överensstämmer med specifikationen.

Specifikation

Nätrulle till
 plastrullar—Mellanrum..... 2–4 mm
 (0,08—0,16 tum)

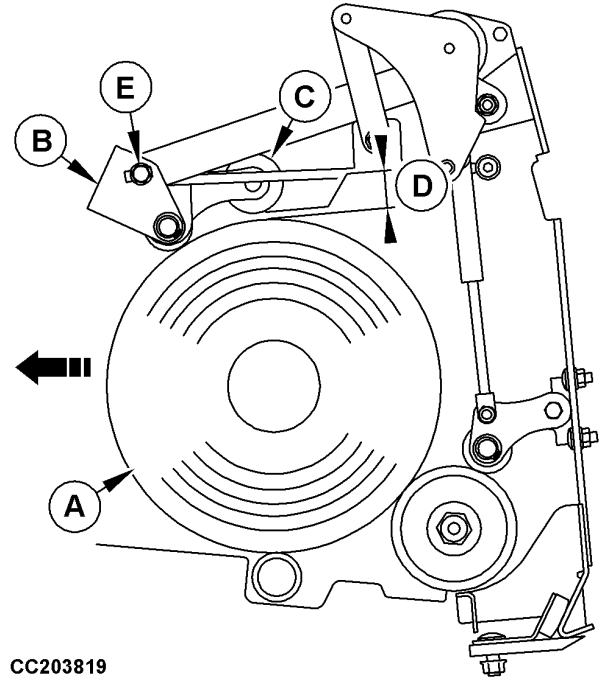
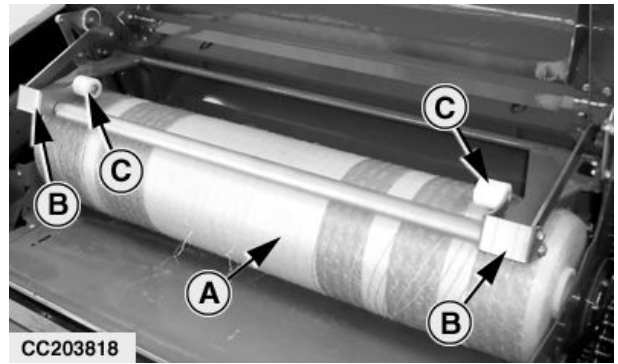
VIKTIGT: Plastrullarna (C) får inte komma i kontakt med nätrullen (A). Det specificerade mellanrummet (D) gäller en nätrulle med diameter mellan 21 cm (8.3 in.) och 25 cm (9.8 in.).

Vid behov justera avståndet (D) enligt följande:

- a. Lossa på skruven (E) på båda sidorna.
- b. Justera fästet (B) för plastrullen för att erhålla avståndet (D).
- c. Dra åt skruven (E) på båda sidorna.

A—Nätrulle
 B—Fäste, plastrullar
 C—Plastrullar

D—Mellanrum
 E—Skruv



CC203818 —UN—25OCT13

CC203819 —UN—10OCT13

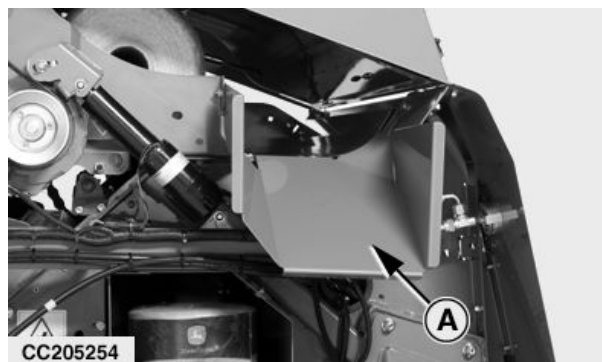
OUCC006.0001AC3 -67-14OCT13-1/1

Justering av nätcylinderns läge

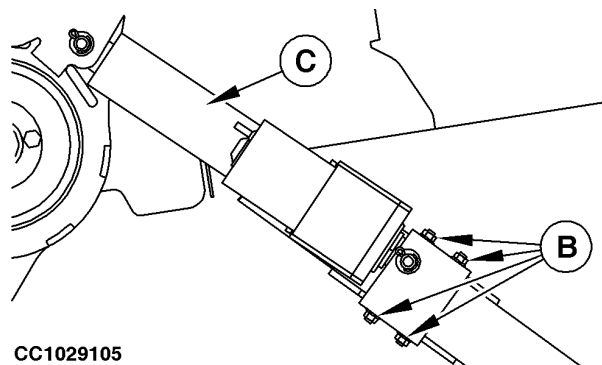
VIKTIGT: Före justering av nätcylinderns läge, kontrollera att motknivens läge är rätt justerat. Se Justera motknivens läge i denna sektion.

1. Tag av skyddet (A).
2. Skjut ut nätcylindern (C) något med monitorn.
3. Ta bort fästskruvarna (B).
4. Dra in nätcylindern (C) helt med monitorn.

A—Nätrullens laddningskydd C—Nätcylinder
B—Fästskruv



CC205254 —UN—25OCT13

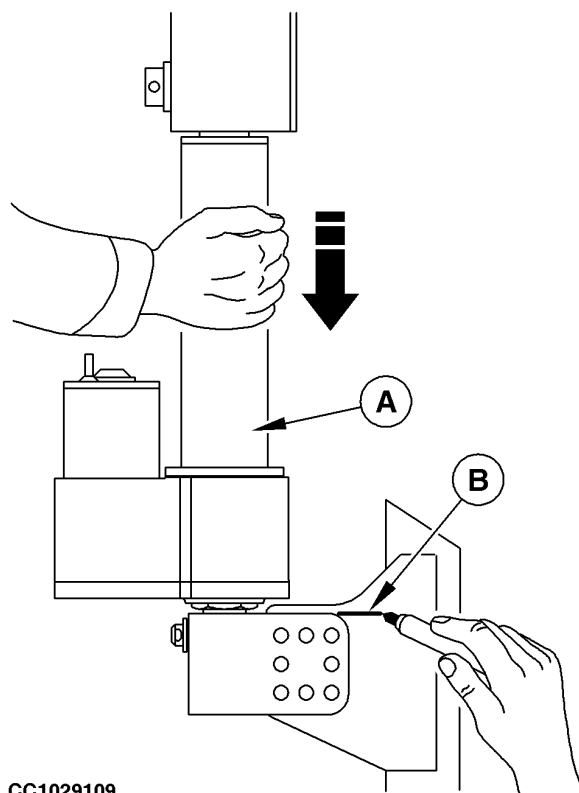


CC1029105 —UN—23JAN07

OUCC006,0001AE0 -67-21OCT13-1/4

5. Drag nätcylindern (A) manuellt framåt så att kniven vidrör motkniven.
6. Gör en markering (B), som bilden visar.

A—Nätcylinder B—Märke



CC1029109 —UN—23JAN07

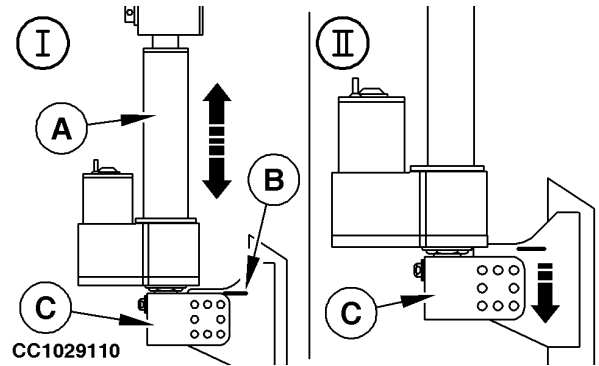
Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001AE0 -67-21OCT13-2/4

7. Skjut ut nätcyllindern (A) något med monitorn.
8. Rikta in cylindrefästet (C) med märket (B), som visas i steg (I).
9. Skjut elcylinderfästet (C) framåt, så att två av hålen är inriktade så nära märket (B) som möjligt. Se (II).

A—Nätcyllinder
B—Märke

C—Elcylinderfästet



CC1029110 —UN—23JAN07

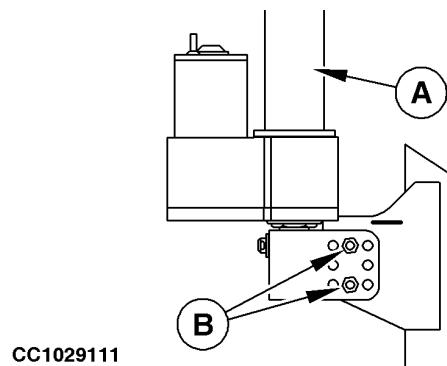
OUCC006,0001AE0 -67-21OCT13-3/4

10. Montera och drag åt skruvarna (B).
11. Dra in nätcyllindern (A) helt med monitorn.
12. Sätt tillbaka skyddet.

VIKTIGT: Efter justering av nätcyllinderns läge ska du alltid kontrollera remspänningen. Se Justera nätlindningens drivremsspänning i denna sektion.

A—Nätcyllinder

B—Fästskruv



CC1029111 —UN—23JAN07

OUCC006,0001AE0 -67-21OCT13-4/4

Justera den gummibelagda rullens broms

VIKTIGT: Innan gummirullens broms justeras, kontrollera att:

- Motknivens läge är korrekt justerat. Se **Justera motknivens läge** i denna sektion.
- Nätcyindern är korrekt justerad. Se **Justera nätcyinderns läge** i denna sektion.

1. Kontrollera bromsbeläggets (B) justering enligt följande:

- a. Dra in nätcyindern (A) helt med monitorn.

OBS: Gummibelägget (B) är ansatt med nätcyindern (A) helt indragen.

- b. Placera ett lämpligt verktyg på gummirullens sexkantsaxel (D).
- c. Kontrollera att axelns (D) motstånd medurs är inom specifikationen:

Specifikation

Remskiva—Moment-
dragning..... 70 ± 10 Nm
(51 ± 7 lb.-ft.)

2. Justera bromsbelägget (B) enligt följande:

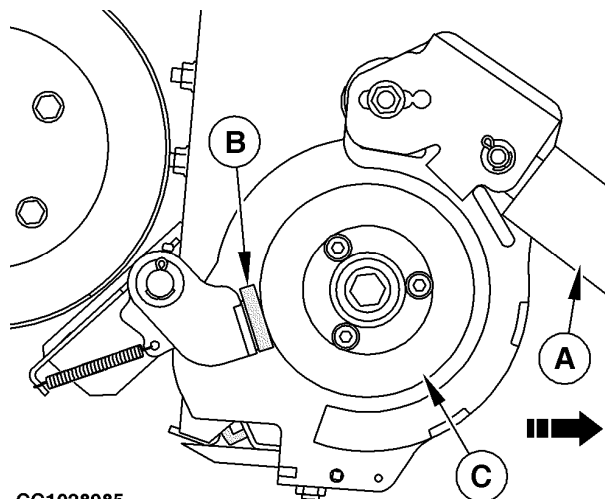
- a. Skjut ut nätcyindern (A) halvvägs med monitorn.
- b. Lossa muttrarna (E).
- c. Flytta ett eller två shims (F) från läge (G) till läge (H).

OBS: Fabriksinställningen för gummirullens broms är två shims (F) i läge (H).

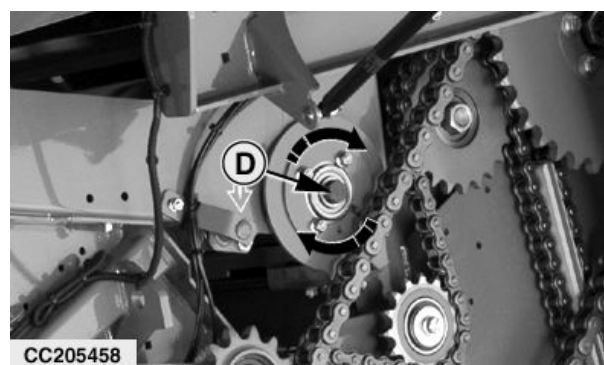
- d. Dra åt muttrarna (E) och kontrollera åtdragningen igen. Gå till steg 1.
Byt vid behov ut gummibelägget (B) och upprepa kontrollen.

A—Nätcylander
B—Bromskloss
C—Drivskiva, gummibelagd rulle
D—Gummirullens sexkantsaxel

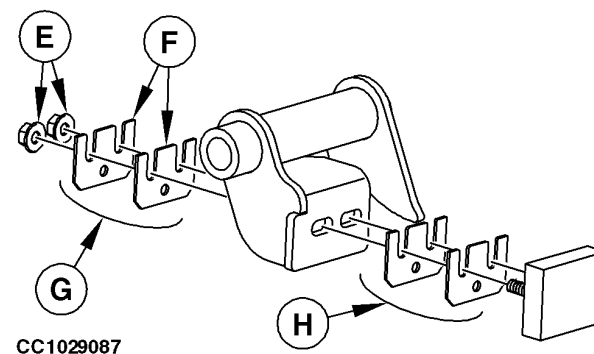
E—Mutter
F—Shims
G—Förvaringsläge
H—Justeringsläge



CC1028985 —UN—22DEC06



CC205458 —UN—25OCT13



CC1029087 —UN—02FEB07

OUCC006,0001B02 -67-21OCT13-1/1

Justering av nätlindningens drivremsspänning

VIKTIGT: Före justering av drivremsspänningen, kontrollera att elcylindern är korrekt justerad. Se "Justering av nätcylinderns läge" i det här avsnittet.

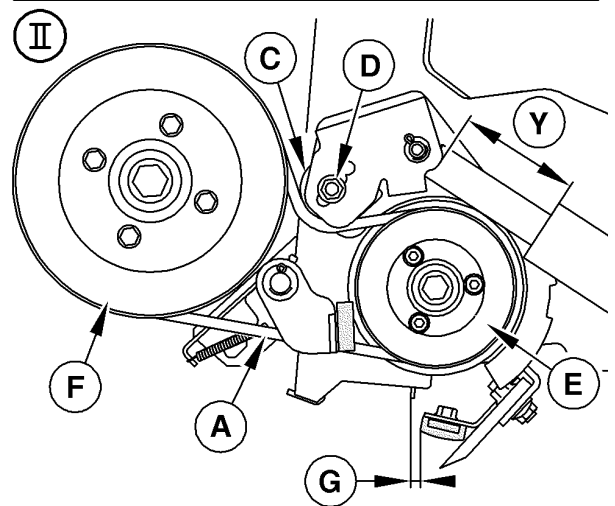
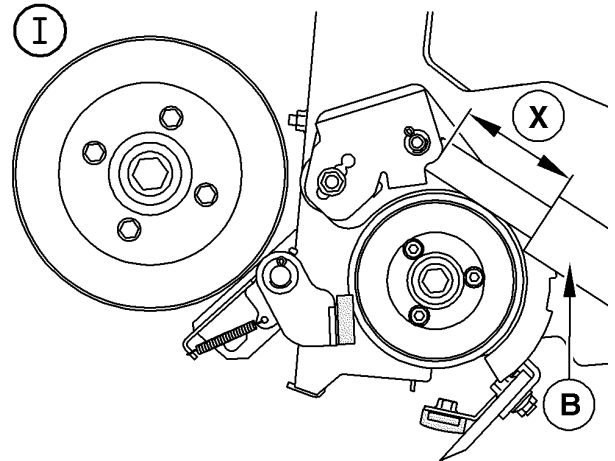
1. Kontroll av nätcylinderns (B) kolvslag:
 - a. Tag av remmen (A). Se avsnittet "Borttagning och installation av nätlindningens drivrem" i det här avsnittet.
 - b. Skjut ut elcylindern (B) med monitorn.
 - c. Mät och notera avståndet (X).
 - d. Drag in elcylindern (B) och montera remmen (A).
 - e. Skjut ut elcylindern (B) helt.
 - f. Mät och notera avståndet (Y).
 - g. Beräkna $(X) - (Y)$.
 - Om $(X) - (Y)$ är över 2 mm går du till steg 3.
 - Om $(X) - (Y) \leq 2$ fortsätter du.
2. Justera rullen (C).
 - a. Drag in elcylindern (B).
 - b. Skruva av skruven (D).
 - c. Flytta rullen (C) åt vänster.
 - d. Montera och drag åt skruven (D).
 - e. Skjut ut elcylindern (B) helt.
 - f. Kontrollera kolvslaget igen, gå till steg 1.
3. Kontroll av nätcylinderns (B) läge:
 - a. Kontrollera att det inte någon kontakt mellan rullen (C) och huvuddrivningens remskiva (F).
 - b. Kontrollera att det inte finns någon kontakt mellan nätcylindern (B) och den gummibelagda rullens remskiva (E).
4. Kontrollera avståndet (G) enligt specifikationen.

Specifikation

Gummikloss till
motkniv—Avstånd.....Minimum 1 mm

Vid behov justera rullen (C) enligt följande:

- a. Drag in elcylindern (B).
- b. Skruva av skruven (D).



CC1029091

A—Rem	F—Remskiva, huvuddrivning
B—Elcylinder (nätlindning)	G—Avstånd
C—Balformsrulle	X—Längd
D—Fästskruv	Y—Längd
E—Remskiva, gummibelagd rulle	

- c. Flytta rullen (C) åt höger.
- d. Montera och drag åt skruven (D).
- e. Skjut ut elcylindern (B) helt.
- f. Kontrollera kolvslaget igen, gå till steg 1.

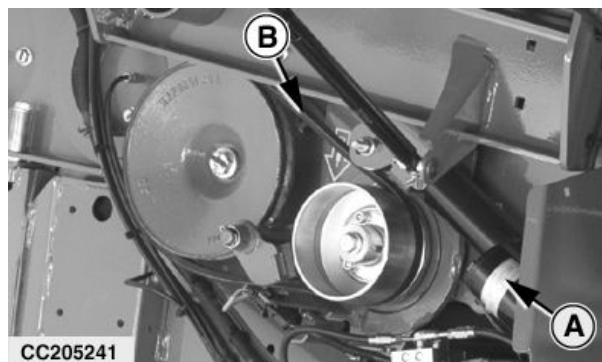
CC03745,0000F48 -67-19FEB08-1/1

Borttagning och installation av nätledningens drivrem

1. Öppna höger servicelucka.
2. Dra in nätcyldern (A) med monitorn för att lossa remspänningen.
3. Lossa remmen (B) från remskivorna.
4. Montera en ny rem som bilden visar.
5. Justera remspänningen. Se Justera nätledningens drivremsspänning i denna sektion.

A—Nätcyldern

B—Drivrem



CC205241 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD1 -67-30AUG13-1/1

Lossning av nät som lindat sig runt matarrullarna

! VARNING: Undvik klämskador genom att inte röra vid rullarna när dessa roterar. Koppla ur kraftuttaget och stäng av motorn innan arbetet påbörjas.

Lossning av nät runt matarrullarna:

1. Skjut försiktigt ut elcyldern för att precis släppa den gummibelagda rullens broms.
2. Stäng av motorn.
3. Öppna nätlådan och säkra med spärren.
4. Håll fast den lösa nätänden.
5. Skär av nätet.

VIKTIGT: Försök aldrig skära bort nät från den gummibelagda matarrullen. Minsta lilla skärmärke i rullen kan orsaka att nätet hakar upp sig och följer med rullen runt och eventuellt även att rullen behöver bytas.

6. Dra i det lindade nätet så att matarrullarna roterar baklänges.
7. Torka av matarrullarna och kontrollera att de inte är klistriga. Rengör vid behov gummirullen med såpa och vatten.

VIKTIGT: Använd aldrig något lösningsmedel för att rengöra rullen. Talka aldrig den gummibelagda rullen.

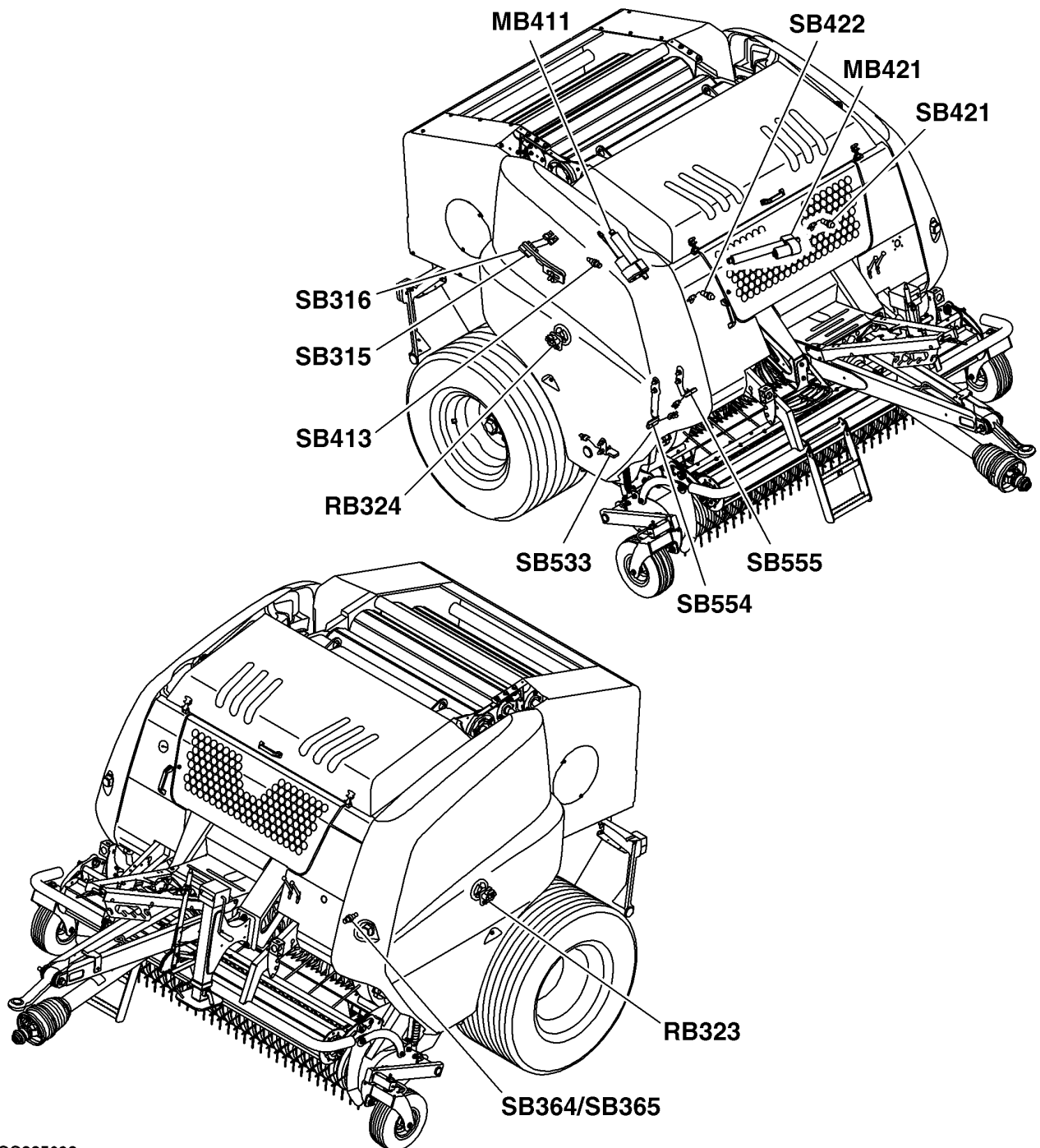


CC1029099 —UN—22DEC06

CC1029103 —UN—22DEC06

CC03745,0000F4B -67-19FEB08-1/1

Lokalisera maskinens elkomponenter



CC225032

MB411—Nätcylinder
 MB421—Garncylinder
 RB323—Vänster balformspoten-
 tiometer
 RB324—Höger balformspoten-
 tiometer
 SB315—Sensor Överdimensione-
 rad bal/baklucka

SB316—Sensor Full balstorlek
 SB364/SB365—Balpressens
 varvtalssensor
 SB413—Sensor, nätknivar
 SB421—Givare, vänster
 garnindikator

SB422—Givare, höger
 garnindikator
 SB533—Sensor, nedfällbar
 knivbotten
 SB554—Sensor för snittverkets
 knivar, set 1

SB555—Sensor för snittverkets
 knivar, set 2

DC82261,0000597 -67-18DEC14-1/1

CC225032 —UN—09FEB15

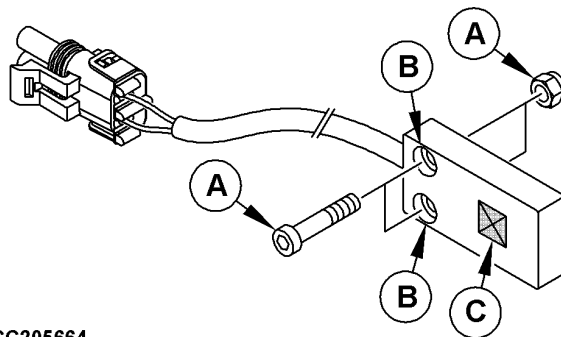
Fastställa sensorns avkänningsområde

För att säkerställa att sensorn känner av målet ordentligt, kontrollera att sensorns avkänningsområde (C) är korrekt orienterat mot målet. Sensorns avkänningsområde (C) sitter bara på samma sida som de båda planfräsningarna (B).

Om sensorn har bytts ut eller fästskruvarna (A) har tagits bort ska skruvarna (A) dras åt med specificerat moment:

Specifikation

Sensorns fästskruv—Åtdragning.....1,5 Nm
(1,1 lb.-ft.)



CC205664

A—Fästskruv
B—Planfräsning

C—Sensorns avkänningsområde

CC205664—UN—10OCT13

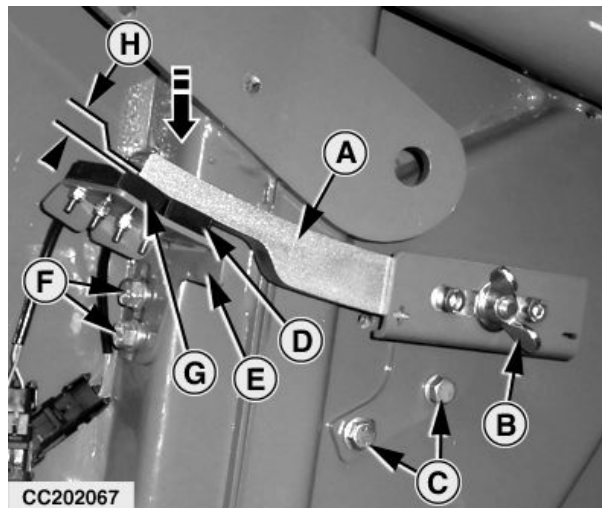
OUCC006,0001B20 -67-25SEP13-1/1

Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek

1. Lossa vingmuttern (B).
2. Skjut målplattan (A) framåt för att ställa in full balstorlek till minimum, som visas.
3. Dra åt vingmuttern (B) igen.
4. Lossa på skruvarna (C) och (F).
5. Dra målplattan (A) nedåt och dra åt skruven (C) igen.
6. Placera sensorfästet (E) för att erhålla specificerat avstånd (H) mellan sensorn (G) och målplattan (A).

Specifikation

Sensor till
målplatta—Avstånd.....0,5—2 mm
(1/64—5/64 in.)



CC202067

A—Målplatta
B—Vingmutter
C—Skruv
D—Sensor Överdimensionerad
bal/baklucka

E—Sensorfäste
F—Skruv
G—Sensor Full balstorlek
H—Avstånd

CC202067—UN—12APR13

7. Dra åt skruvarna (F) igen.
8. Kontrollera båda sensorernas (D) och (G) funktion med monitorn. Se [Test av sensorer](#) i avsnittet "Service".
9. Justera balstorleken. Se [Justering av balstorlek](#) i avsnittet Körning — rundbalspress.

DC82261,00005C4 -67-20MAR15-1/1

Justera balpressens varvtalssensor SB 364 eller SB 365

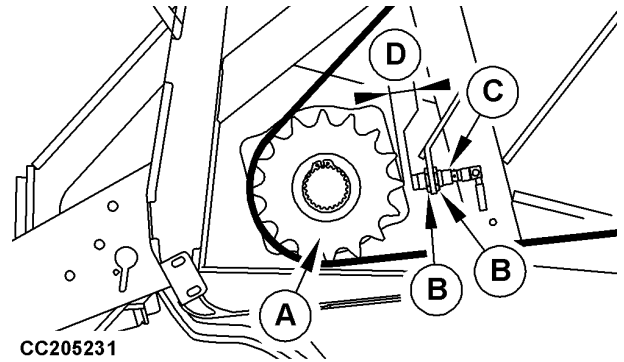
! WARNING: OLYCKSRISK! Använd aldrig något verktyg eller en nyckel på axeln med motorn igång. Stäng av motorn, ta ur nyckeln och vänta tills alla rörliga delar stannat. Ta alltid bort verktyget från axeln, så snart arbetet är klart.

1. Vrid runt pressen för hand så att drevet (A) står i det visade läget. Se Vrida runt pressen för hand i avsnittet "Körning — rundbalspress".
2. Lossa på muttrarna (B) och justera sensorn (C) för att erhålla specificerat avstånd (D) mellan sensorn och drevet.

Specifikation

Givare till
drev—Avstånd.....1,5—2,5 mm
(1/16—3/32 in.)

3. Sensorns (C) mittlinje måste överensstämma med drevets (A) mittlinje.
4. Dra åt låsmuttrarna (B) med specificerat moment.



A—Drev
B—Låsmuttrar

C—Sensor
D—Avstånd

Specifikation

Sensor låsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....23 Nm
(17 lb.-ft.)

5. Med monitor: kontrollera sensorfunktionen. Se Test av sensorer i avsnittet "Service".

DC82261,0000599 -67-20MAR15-1/1

Justera nätknivssensor SB413

För justering av nätknivssensorn (E), gör enligt följande:

1. Lossa på låsmuttern (A).
2. Rikta in kniven (C) och magnetfästet (D).
3. Justera skruven (B) tills den kommer i kontakt med magnetfästet (D).
4. Dra åt låsmuttern (A).
5. Bibehåll kontakten mellan skruven (B) och magnetfästet (D) och kontrollera att avståndet (G) är inom specifikationen:

Specifikation

Nätknivssensor till
magnet—Avstånd..... 11 ± 1 mm
(0.43 ± 0.04 in.)

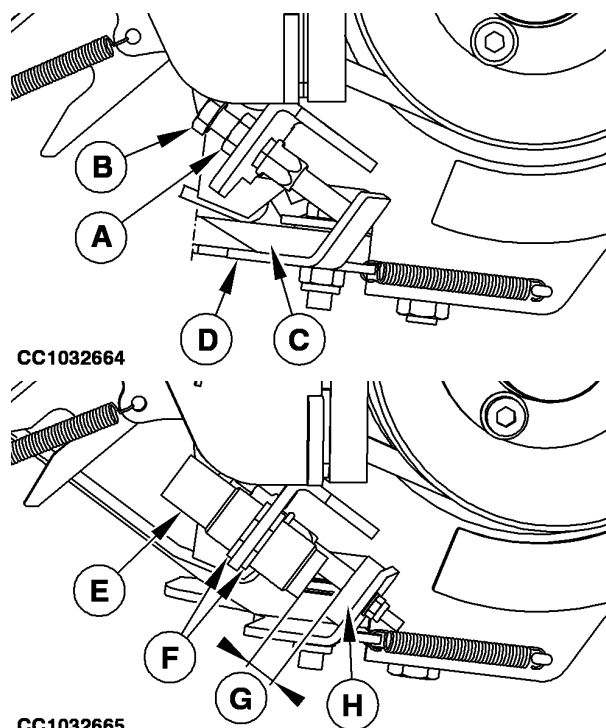
Vid behov, justera sensorn (E) enligt följande:

- a. Lossa låsmuttrarna (F) och flytta sensorn (E) tills avståndet (G) uppnås.
- b. Drag åt låsmuttrarna (F) med specificerat moment.

Specifikation

Sensor låsmuttrar—Åt-
dragning.....2 Nm
(1,5 lb.-ft.)

- c. Med monitor: kontrollera givarfunktionen. Se [Test av sensorer](#) i avsnittet "Service".



A—Låsmutter
B—Skruv
C—Kniv
D—Magnetfäste

E—Sensor
F—Låsmutter
G—Avstånd
H—Magnet

OUCC006,0001AC4 -67-14OCT13-1/1

Justera garnindikatorsensorer SB421 och SB422

1. Snurra rullen (B) så att magneten (C) är i linje med givaren (A).
2. Om inte, lossa på låsmuttrarna (E) och justera givaren (A) tills avståndet (D) stämmer.

Specifikation

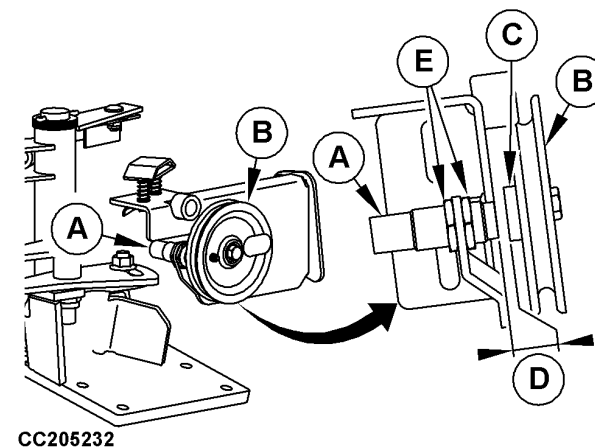
Sensor till
magnet—Avstånd..... 3 ± 1 mm
(0.12 ± 0.04 in.)

3. Dra åt låsmuttrarna (E) enligt specifikationen och snurra rullen flera gånger, för att kontrollera att det inte finns något hinder mellan sensorn och magneten.

Specifikation

Sensor låsmuttrar—Åt-
dragningsmoment.....2 Nm
(1,5 lb.-ft.)

4. Upprepa på motsatta sidan.
5. Kontrollera sensorfunktionen med monitorn. Se [Test av sensorer](#) i sektionen Service.



A—Sensor
B—Indikator
C—Magnet

D—Avstånd
E—Låsmutter

OUCC006,0001AC8 -67-14OCT13-1/1

Justering av sensor för nedfällbar knivbotten SB533

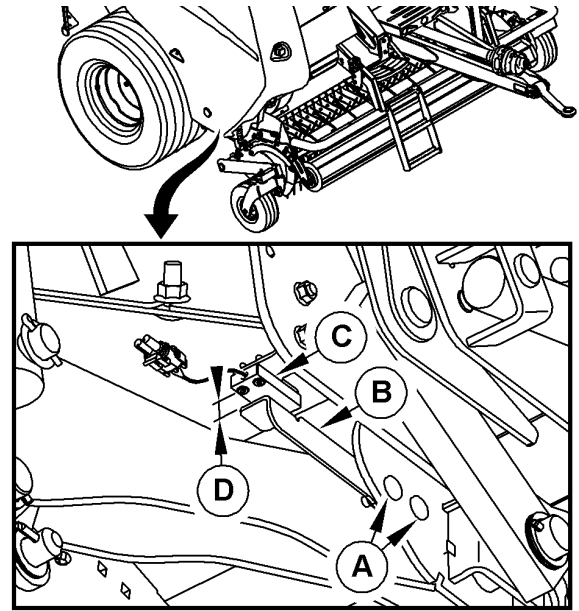
Så här justeras knivbottenssensorn (C):

1. Hög knivbotten helt. Se Rensa matarroter i sektionen "Körning".
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
4. Lossa på skruvarna (A).
5. Placera och håll kvar målplattan (B) för att erhålla det specificerade avståndet (D) mellan sensorn (C) och målplattan (B).

Specifikation

Sensor till
målplatta—Avstånd.....0,5—2 mm
(0.02—0.08 in.)

6. och dra åt skruvarna (A) igen.
7. Med monitor: kontrollera sensorfunktionen. Se Test av sensorer i sektionen Service.



CC205233

A—Skruv
B—Målplatta

C—Sensor, nedfällbar
knivbotten
D—Avstånd

CC205233 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AC9 -67-21OCT13-1/1

Justera sensorerna för snittverkets knivar SB554 och SB555

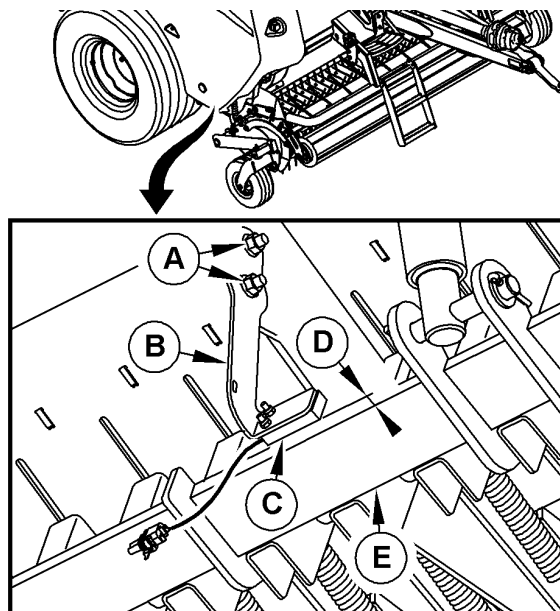
Sensor för snittverkets knivar set 1 (balpress med snittverk, 13 eller 25 knivar):

1. Fäll ut snittverksknivarna. Se In- och utfällning av snittverkets knivar i sektionen Körning.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Stäng knivarnas avstängningsventiler (A) och (B). Se Byte av snittverkets knivar i denna sektion.
4. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
5. Lossa på skruvarna (A).
6. Placera och håll kvar sensorfästet (B) för att erhålla specificerat avstånd (D) mellan sensorn (C) och målplattan (E).

Specifikation

Sensor till list—Avstånd.....0,5—2 mm
(0.02—0.08 in.)

7. och dra åt skruvarna (A) igen.
8. Med monitor: kontrollera sensorfunktionen. Se Test av sensorer i sektionen Service.



CC205234

A—Skruv
B—Sensorfäste
C—Sensor för snittverkets
knivar (set 1)

D—Avstånd
E—List för urval av
snittverksknivar

CC205234 —UN—10OCT13

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001ACA -67-21OCT13-1/2

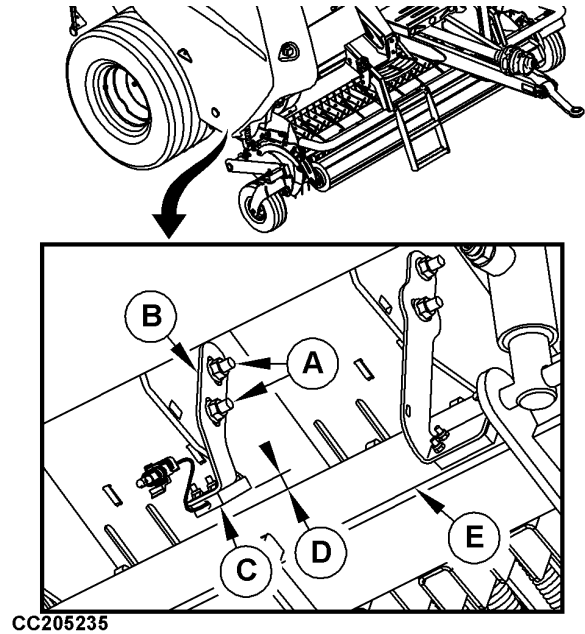
Sensor för snittverksknivar set 2 (endast balpress med snittverk, 25 knivar):

1. Fäll ut snittverksknivarna. Se In- och utfällning av snittverkets knivar i sektionen Körning.
2. Dra åt traktorns parkeringsbroms, ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
3. Stäng knivarnas avstängningsventiler (A) och (B). Se Byte av snittverkets knivar i denna sektion.
4. Kontrollera att sensorn (C) är korrekt monterad. Se Fastställa sensorns avkänningsområde i denna sektion.
5. Lossa på skruvarna (A).
6. Placera och håll kvar sensorfästet (B) för att erhålla specificerat avstånd (D) mellan sensorn (C) och röret (E).

Specifikation

Sensor till rör—Avstånd.....0,5—2 mm
(0.02—0.08 in.)

7. och dra åt skruvarna (A) igen.
8. Med monitor: kontrollera sensorfunktionen. Se Test av sensorer i sektionen Service.



CC205235

Snittverksknivar set 2 med 25 knivar

A—Skruv
B—Sensorfäste
C—Sensor för snittverkets
knivar (set 2)

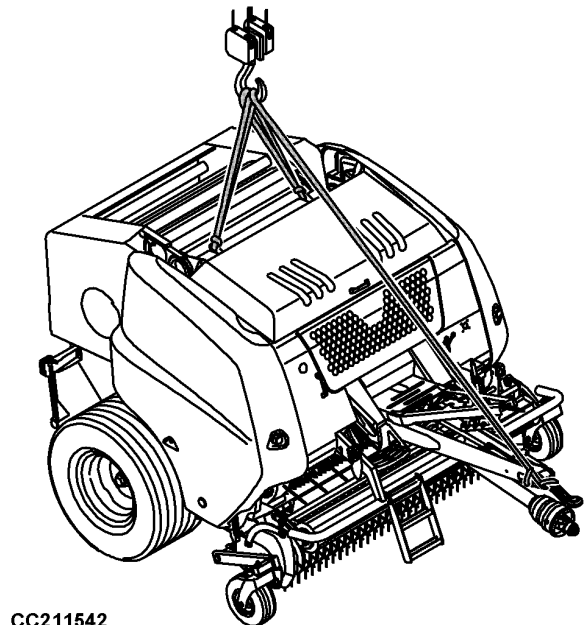
D—Avstånd
E—Rör för urval av
snittverksknivar

OUC006,0001ACA -67-21OCT13-2/2

CC205235—UN—10OCT13

Rundbalspressens lyftöglor

Om du måste flytta rundbalspressen utan att koppla den till en traktor, använd lyftöglorna på bilden.



CC211542

DC82261,00004C9 -67-17JUN14-1/1

CC211542—UN—17JUN14

Demontera och montera hjul

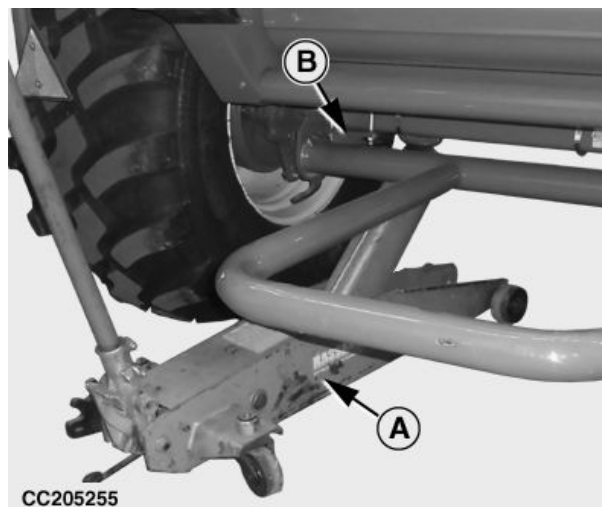
1. Dra åt parkeringsbromsen och/eller ställ växelspaken i parkeringsläge (PARK), stäng av motorn och ta ur nyckeln.
2. Lossa hjulmuttrarna något.
3. Placera domkraft (A) under axeln så nära axelklämman (B) som möjligt, men undvik kontakt.
4. Lyft upp hjulet från marken med domkraften (A).
5. Ställ dit en bock så att balpressen hålls på plats.
6. Lossa hjulmuttrarna och ta bort hjulet.
7. Montera hjulet och dra åt skruvarna med handkraft.
8. Ta bort bocken, sänk balpressen och ta bort domkraften (A).
9. Dra åt hjulmuttrarna diagonalt enligt följande specifikationer:

Specifikation

Hjulmuttrar—Åtdragningsmoment.....270 Nm
(200 lb.-ft.)

10. Kontrollera däcktrycket. Se Däckpumpning i avsnittet "Förberedelse av balpressen".

VIKTIGT: När ett hjul har tagits bort och återmonterats bör du alltid kontrollera hjulmuttrarnas



A—Domkraft

B—Axelklämma

åtdragningsmoment enligt de intervall som anges i avsnittet "Inkörning".

OUCC006,0001AE1 -67-04SEP13-1/1

Reparera stödhjul

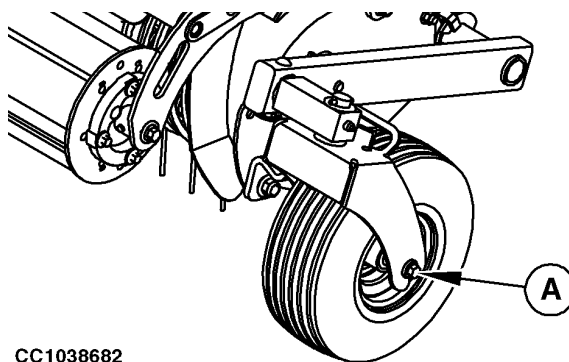
Om fästskruven till stödhjulet (A) lossas för reparation av ett standardstödhjul eller ett pivotupphängt stödhjul, ska man byta ut fästskruven (A). Kontakta din John Deere återförsäljare för att få tag på en lämplig skruv (A).

Dra åt fästskruven till stödhjulet enligt följande specifikation:

Specifikation

Fästskruv till stödhjul—Åtdragningsmoment.....110 Nm
(81 lb.-ft.)

A—Fästskruv till stödhjul



Pivoterande stödhjul visas

OUCC006,00019BA -67-14NOV12-1/1

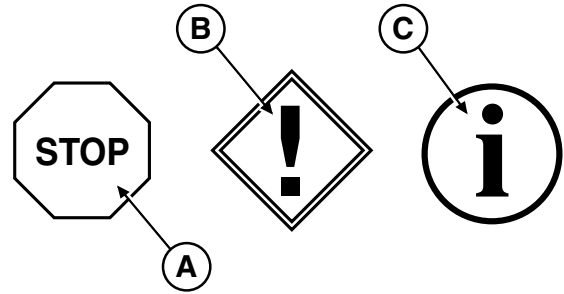
Varningsmeddelanden

På monitorn visas varningsmeddelanden som ger information om olika förhållanden eller störningar i systemet. Eventuella driftstörningar uppmärksammas genom varningsmeddelanden.

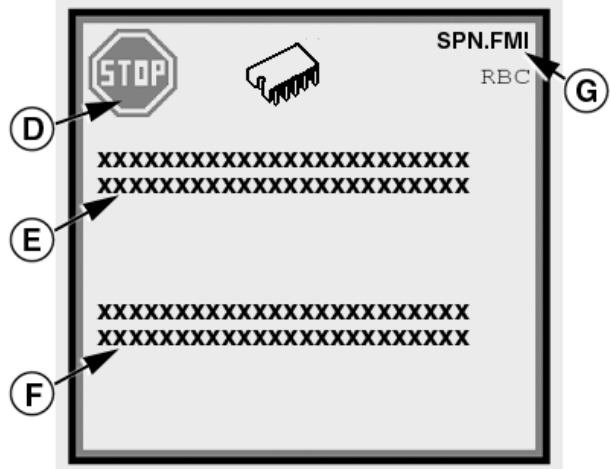
WARNING!

En FULLSKÄRMSVARNING visas om ett allvarligt systemfel har inträffat som kräver förarens fulla uppmärksamhet. Skärmbilden ser ut så här:

- Symbol (D) och tillhörande varningssignal anger störningens prioritering:
 - Symbol (A) anger att ett allvarligt fel registrerats, som omedelbart måste åtgärdas. Annars kan skador uppstå på maskinen. Stäng omedelbart av motorn eller slå ifrån systemet.
 - Symbol (B) anger att ett fel som måste åtgärdas har registrerats. Problemet kräver service eller reparation för att inte orsaka betydlig reduktion i prestanda, eller maskinsador.
 - Symbol (C) anger att ett systemfel eller en defekt komponent har registrerats. Maskinen går att köra utan risk för skador, men bör åtgärdas för att inte orsaka prestandaförlust eller bristfällig funktion.
- Rader med nyckelord (E) hjälper dig att avgöra hur allvarliga varningarna är, vad som orsakat dem och att ringa in det område där felfunktionen förekommer.
- Felkoden (G) i det övre högra hörnet består av SPN.FMI (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator, troligt parameternummer, fellägesindikator). Den här koden är språkoberoende och ger dig mer information om den aktuella varningen. För närmare information om funktionsstörningen och rekommenderade åtgärder, se Felkoder i denna sektion.
- Textrader (F) ger mer information om orsaken till varningen och möjliga åtgärder.
- Varningsmeddelandet försvinner automatiskt så snart maskinen registrerat att störningen har åtgärdats.



ZX026095



CC205984

A—Symbol Stäng av motor/system
B—Servicevarningssymbol
C—INFO-symbol
D—Varningssymbol

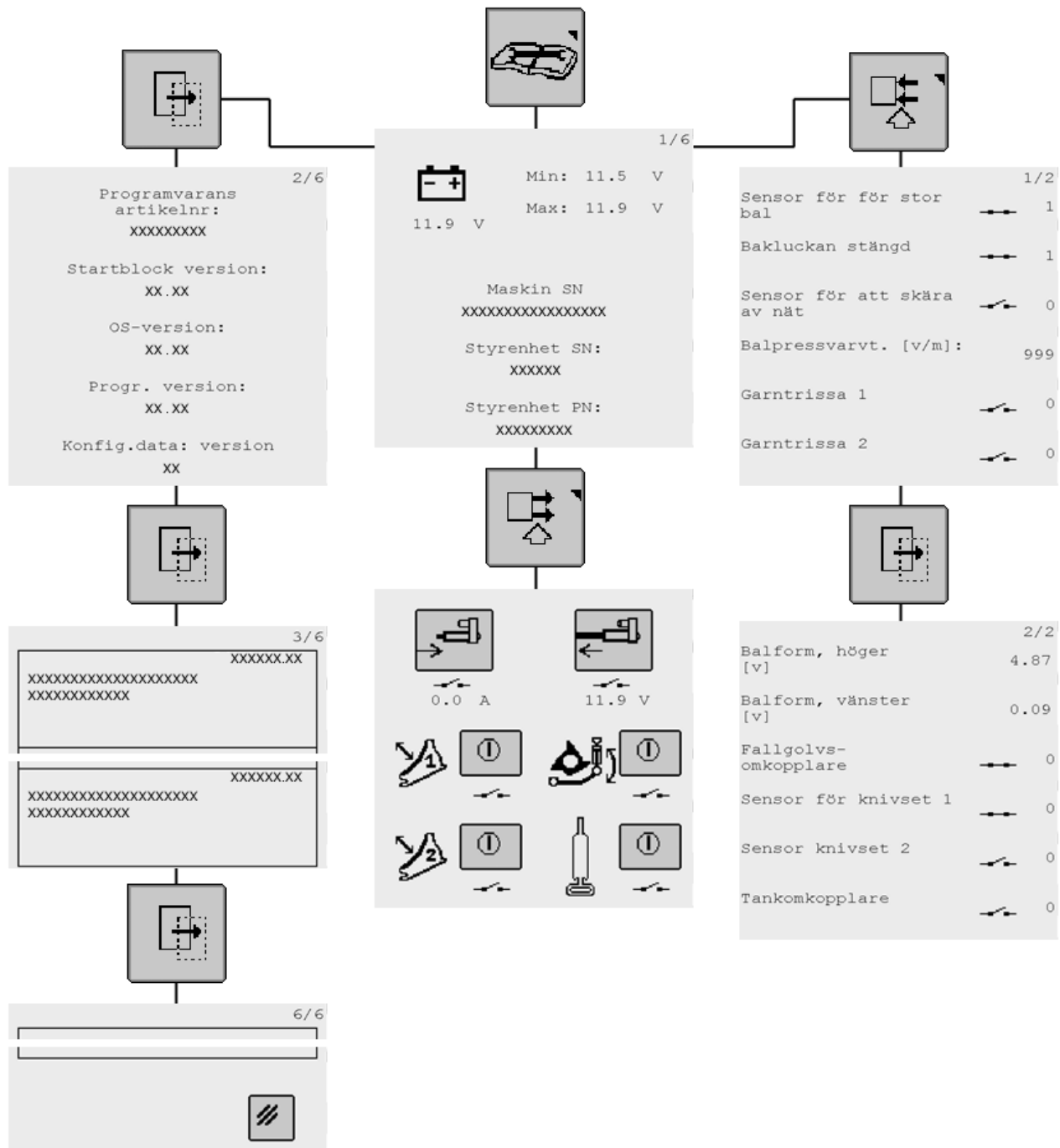
E—Kodsträngar
F—Textsträngar
G—Felkod

ZX026095 —UN—19JUN01

CC205984 —UN—21OCT13

OUC006,0001B2B -67-01OCT13-1/1

Felsökningsfunktionen



Diagrammet visar data och användarparametrar för respektive sida i denna funktion.

OUC006,0001B2C -67-01OCT13-1/1

CC205985 —67—12DEC13

Recent Problems (Nyligen inträffade problem)

CC205675 —UN—10OCT13

1. Gå till huvudmenyn och tryck på funktionsknappen Diagnos om du vill visa en lista över tidigare problem.

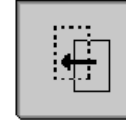
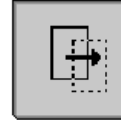


CC205675

OUCC006,0001B2D -67-24OCT13-1/6

2. Om du vill bläddra mellan sidorna väljer du någon av knapparna Nästa sida och Föregående sida.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

OUCC006,0001B2D -67-24OCT13-2/6

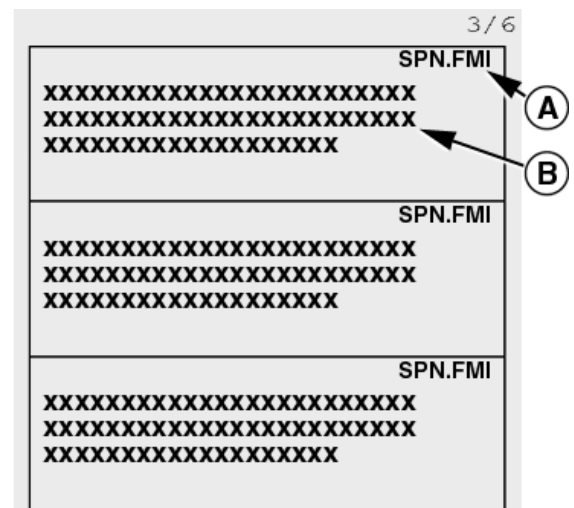
3. I listan med tidigare problem från sidan 3/6 till 6/6 uppdateras historiken över felkoder varje gång en ny felkod alstras. En text (B) visas för det nyligen inträffade problemet och hjälper dig att snabbt förstå vad som orsakat störningen.

Upp till 11 felkoder kan lagras samtidigt på fyra sidor. De visas i den ordning som de har inträffat. Om fler än 11 felkoder behöver lagras används ett först-in-först-ut-system där den första koden raderas och den sista lagras.

Felkod (A) ger mer information om problemet. Den består av SPN.FMI (A) (troligt parameternummer.felldiagnosindikator). Se [Felkoder](#) i denna sektion.

A—Felkod

B—Tidigare problem



CC205987

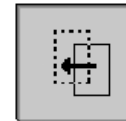
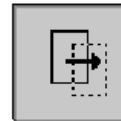
Tidigare problem – sidan 3/6

CC205987 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B2D -67-24OCT13-3/6

4. Om du vill bläddra mellan sidorna väljer du någon av knapparna Nästa sida och Föregående sida.

CC205986 —UN—10OCT13



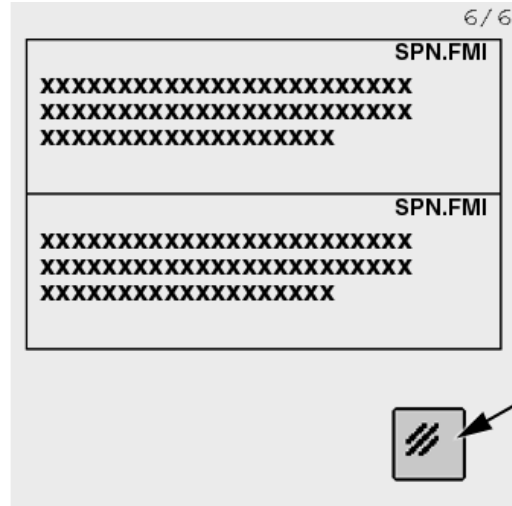
CC205986

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B2D -67-24OCT13-4/6

5. På sidan 6/6 väljer du symbol (A) när du vill rensa listan med tidigare problem.

A—Rensa listan med tidigare problem



CC205988

Tidigare problem – sidan 6/6

CC205988 —UN—10OCT13

OUC006,0001B2D -67-24OCT13-5/6

6. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B2D -67-24OCT13-6/6

Kontroll av traktorns batterispänning

CC205675 —UN—10OCT13

1. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen Diagnos.



CC205675

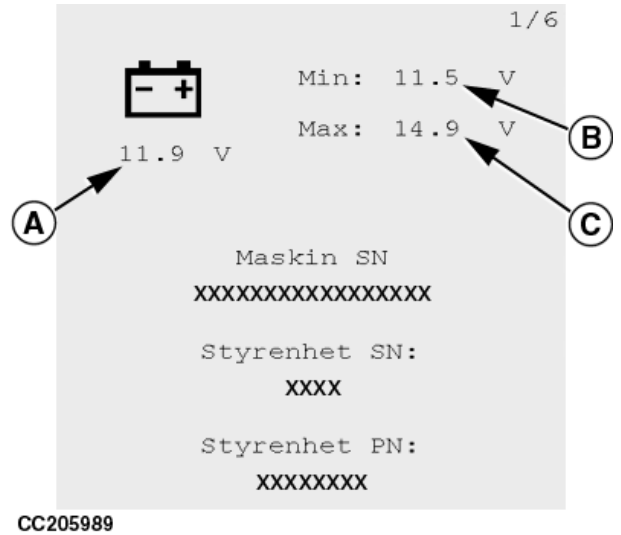
Fortsättning på nästa sida

OUC006,0001B2F -67-24OCT13-1/3

2. På sidan 1/6 anger värdena (A), (B) och (C) traktorns batterispänning. Värden för lägsta (B) och högsta (C) batterispänning uppdateras varje gång som monitorn slås av.

A—Aktuell batterispänning
B—Lägsta batterispänning

C—Högsta batterispänning



CC205989 —67—12DEC13

OUC006,0001B2F -67-24OCT13-2/3

3. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B2F -67-24OCT13-3/3

Lista med felsökningskoder

Troliga parameternummer och fellägesindikatorerna (SPN.FMI) anges i följande tabell:

SPN.FMI	Beskrivning	ANMÄRKNING
RBC 168.16	Batterispänningen är för hög (över 15,8 V).	Kontrollera växelströmsgeneratorsen. Se <u>Test av sensorer</u> i denna sektion.
RBC 168.18	Batterispänningen är för låg (lägre än 11,2 V).	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera batteriet. Kontrollera växelströmsgeneratorsen. Se <u>Test av sensorer</u> i denna sektion.
RBC 1563.12	Denna styrenhet kan inte monteras i den här maskinen.	Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 3025.04	Reläet för automatisk smörjning är kortslutet till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera reläet för automatisk smörjning.
RBC 3025.05	Reläet för automatisk smörjning har öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 3755.01	Rotationshastigheten är noll (0). Våxellådans varvtalssensor är losskopplad eller feljusterad.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera sensorjusteringen. Se <u>Justera balpressens varvtalssensor SB 364 eller SB 365</u> i sektionen Service.
RBC 3755.16	Balpressens varvtal är för högt. Kuggväxelns varvtal ligger över högsta tillåtna värde under lidningscykeln.	Kontrollera sensorjusteringen. Se <u>Justera balpressens varvtalssensor SB 364 eller SB 365</u> i sektionen Service.
RBC 3755.18	Balpressens varvtal är för lågt. Kuggväxelns varvtal ligger under minsta tillåtna värde under lidningscykeln.	Kontrollera sensorjusteringen. Se <u>Justera balpressens varvtalssensor SB 364 eller SB 365</u> i sektionen Service.
RBC 3761.03	Den nedfällbara knivbottens magnetventil har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera den nedfällbara knivbottens magnetventil.
RBC 3761.04	Den nedfällbara knivbottens magnetventil har kortslutning till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera den nedfällbara knivbottens magnetventil.
RBC 3762.03	Magnetventilen till snittverksknivsats 1 har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventilen till snittverksknivsats 1.
RBC 3762.04	Magnetventilen till snittverksknivsats 1 är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventilen till snittverksknivsats 1.
RBC 3763.03	Pickuplyftens magnetventil har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera pickuplyftens magnetventil.
RBC 3763.04	Pickuplyftens magnetventil har kortslutning till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera pickuplyftens magnetventil.
RBC 3764.07	Nätcyllindern aktiveras inte. Nätcyllindern är inte i rörelse. Nätcyllindern defekt eller kärvar.	Kontrollera nätcyllindern Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 3764.11	Nätcyllindern är defekt.	Kontrollera nätcyllindern Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 3764.14	Nätcyllindern avaktiveras inte.	Kontrollera nätcyllindern Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 3764.14	Nätcyllindern har fastnat.	Kontrollera nätlindningen. Kontrollera nätcyllindern Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 3766.07	Garncylindern aktiveras inte. Garncylindern är inte i rörelse. Garncylindern defekt eller kärvar.	Kontrollera garncylindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 3766.14	Garncylindern avaktiveras inte.	Kontrollera garncylindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 3766.14	Garncylindern har fastnat.	Kontrollera garnlindningsenheten. Kontrollera garncylindern. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 3778.14	Oväntad förflyttning av snittverksknivsats 1 från föregående tillstånd.	Kontrollera att snittverkets knivar är i önskat läge. Kontrollera sensorn till snittverksknivsats 1.
RBC 3779.05	Sensorn för överdimensionerad bal/baklucka identifierar aldrig målplattan.	Kontrollera bakluckans status. Kontrollera justeringen av sensorn för överdimensionerad bal/baklucka. Se <u>Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek</u> i sektionen "Service".
RBC 3779.06	Sensorn för överdimensionerad bal/baklucka identifierar alltid målplattan.	Kontrollera bakluckans status. Kontrollera justeringen av sensorn för överdimensionerad bal/baklucka. Se <u>Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek</u> i sektionen "Service".

Fortsättning på nästa sida

DC82261,00005C0 -67-16FEB15-1/3

SPN.FMI	Beskrivning	ANMÄRKNING
RBC 3779.14	Överdimensionerad bal.	Kontrollera bakluckans status. Kontrollera justeringen av sensorn för överdimensionerad bal/baklucka. Se Justering av sensor SB315 för överdimensionerad bal/baklucka och sensor SB316 för full balstorlek i sektionen "Service".
RBC 3781.12	Nätknivssensorn identifierar alltid målplattan.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera nätknivsensorns justering. Se Justering av nätknivssensor SB413 i sektionen Service.
RBC 3781.14	Nätet matas inte.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera nätknivsensorns justering. Se Justering av nätknivssensor SB413 i sektionen Service. Byt nåtrullen. Kontrollera nätets dragning. Se Laddning av nåtrulle i sektionen Förberedelse av balpressen.
RBC 3781.14	Nätet skärs inte av.	Kontrollera nätknivsensorns justering. Se Justering av nätknivssensor SB413 i sektionen Service. Kontrollera justeringen av motknivens läge. Se Justering av motknivens läge i sektionen Service.
RBC 3782.07	Ett garn matas inte. Garnet är slut eller garnet har inte fångats upp av balen.	Fyll på garnnystan. Kontrollera garnets dragning. Se Trådning av garnet genom garnlådan och Trådning av garnet från garnlåda till garnarmar i sektionen Förberedelser av rundbalspressen. Kontrollera inställningen av garnindikatorernas sensorer. Se Justera garnindikatorsensor SB421 och SB422 i sektionen Service.
RBC 3782.14	Garnet matas inte. Garnet är slut eller garnet har inte fångats upp av balen.	Fyll på garnnystan. Kontrollera garnets dragning. Se Trådning av garnet genom garnlådan och Trådning av garnet från garnlåda till garnarmar i sektionen Förberedelser av rundbalspressen. Kontrollera inställningen av garnindikatorernas sensorer. Se Justera garnindikatorsensor SB421 och SB422 i sektionen Service.
RBC 3782.14	Garnet är inte avskuret.	Kontrollera knivjärnets justering. Se Justering av garnknivar i sektionen Service.
RBC 521075.03	Magnetventilen till snittverksknivsats 2 har öppen krets eller kortslutning till batteri.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventilen till snittverksknivsats 2.
RBC 521075.04	Magnetventilen till snittverksknivsats 2 är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar Kontrollera magnetventilen till snittverksknivsats 2.
RBC 521075.14	Oväntad förflyttning av snittverksknivsats 2 från föregående tillstånd.	Kontrollera att snittverkets knivar är i önskat läge. Kontrollera sensorn till snittverksknivsats 2.
RBC 521078.14	Oväntad förflyttning av knivbotten från föregående tillstånd.	Kontrollera att knivbotten är i önskat läge. Kontrollera knivbottens sensor.
RBC 522023.02	Fält spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Fält EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall) i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 522024.02	Användare spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Användare-EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall) i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 522026.02	Återförsäljare spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Återförsäljare EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall) i sektionen Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522027.02	Fabrik spegel EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Fabrik EEPROM återställning till standardinställning. Inställning och kalibrering av balpress kan krävas. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall) i sektionen Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 522029.02	Fält EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall) i sektionen Förbereda traktorn.

Fortsättning på nästa sida

DC82261,00005C0 -67-16FEB15-2/3

SPN.FMI	Beskrivning	ANMÄRKNING
RBC 522029.12	Fält EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 522030.02	Användare EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 522030.12	Användare EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 522032.02	Återförsäljare EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 522032.12	Återförsäljare EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 522033.02	Fabrik EEPROM, störning kontrollsumma.	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 522033.12	Fabrik EEPROM, störning kontrollsumma vid senaste avstängning	Inga fler åtgärder krävs, störningen är åtgärdad. Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn.
RBC 523108.13	Cylinderns kalibreringsvärde är felaktigt.	Kontrollera cylinderns kalibrering. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 523836.18	Smörjmedelsbehållaren är tom.	Fyll på smörjmedelsbehållaren. Se <u>Vid behov – påfyllning av tank till automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)</u> i sektionen Smörjning och underhåll.
RBC 524063.03	Nätcyllindern är kortsluten till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524063.04	Nätcyllindern är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524063.05	Nätcyllindern har en öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524093.03	Garncyllindern är kortsluten till batteriet.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524093.04	Garncyllindern är kortsluten till jord.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524093.05	Garncyllindern har öppen krets.	Kontrollera kablar och anslutningar
RBC 524264.02	Hastighetsprofil EEPROM kontrollsummafel.	Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.
RBC 524264.12	Hastighetsprofil EEPROM, kontrollsummafel vid senaste avstängning.	Kontrollera att kablagen är korrekt anslutet. Se <u>Anslutning av den virtuella monitorns kablage (i förekommande fall)</u> i sektionen Förbereda traktorn. Kontakta en John Deere-återförsäljare.

DC82261,00005C0 -67-16FEB15-3/3

Sensortest

CC205675 —UN—10OCT13

1. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen Diagnos.

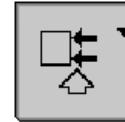


CC205675

DC82261,00005C2 -67-16FEB15-1/5

2. Tryck på knappen för kontroll av ingående funktioner.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005C2 -67-16FEB15-2/5

3. Sensorerna kan testas med funktionen "Test, sensorer".

Beskrivning

- Symbolen (A) visar sensorernas status (inaktiverade eller aktiverade).
- Ett sifferminne (B) visar föraren om målet upptäcks av sensorn under arbetsföroppet.

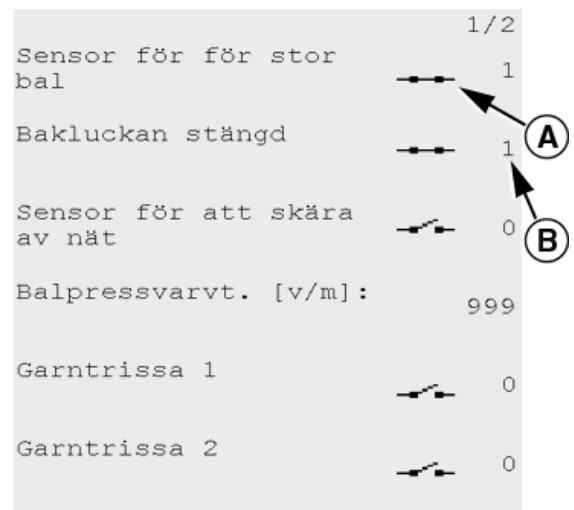
Test av sensorer

Aktivera sensorn genom att placera en målplatta, metallbit eller magnet framför den. Räknaren (B) ökar ett steg varje gång sensorn aktiveras eller avaktiveras.

OBS: Räknaren (B) nollställs när du byter menysida.

För sensors placering, se Lokalisera maskinens elkomponenter i sektionen Service.

Om kontrollen misslyckas, kontakta din John Deere återförsäljare.



CC205990

A—Statussymbol

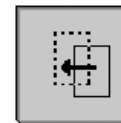
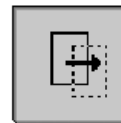
B—Räknare

CC205990 —67—12DEC13

DC82261,00005C2 -67-16FEB15-3/5

4. Om du vill bläddra mellan sidorna väljer du någon av knapparna Nästa sida och Föregående sida.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

DC82261,00005C2 -67-16FEB15-4/5

5. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C2 -67-16FEB15-5/5

Kontrollera elektrohydrauliska komponenter

CC205675 —UN—10OCT13

1. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen Diagnos.

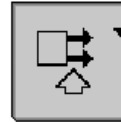


CC205675

OUCC006,0001B31 -67-24OCT13-1/4

2. Tryck på funktionsknappen Kontroll av utgående funktioner.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUCC006,0001B31 -67-24OCT13-2/4

3. De elektrohydrauliska komponenterna testas med funktionen Kontroll av utgående funktioner. Aktivera en komponent genom att välja och trycka på önskad symbol.

⚠ WARNING: Vid test av elektrohydrauliska komponenter kommer vissa delar av maskinen att sättas i rörelse. Se till att inga människor eller föremål befinner sig inom arbetsområdet innan kontrollen påbörjas.

VIKTIGT: Om testen visar på felfunktion kontakta din John Deere återförsäljare.

Statussymbolen (C) visar komponentens status (inaktiverad eller aktiverad).

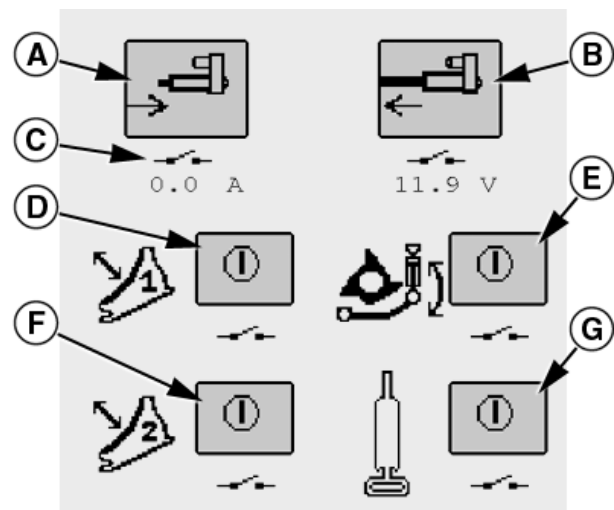
Symbolen (A) används för att dra in nät- och/eller garncylindern.

Symbolen (B) används för att skjuta ut nät- och/eller garncylindern.

Symbolen (D) används för att testa magnetventilen för snittverkets knivar, set 1.

Symbolen (E) används för att testa magnetventilen för den nedsänkbara knivbotten.

Symbolen (F) används för att testa magnetventilen för snittverkets knivar, set 2.



CC205991

CC205991 —UN—10OCT13

A—Indragning av nät-/garncylindern
B—Utskjutning av nät-/garncylindern
C—Statussymbol
D—Magnetventil för snittverkets knivar, set 1

E—Magnetventil för nedfällbar knivbotten
F—Magnetventil för snittverkets knivar, set 2
G—Relä för automatisk smörjning

Symbolen (G) används för att testa reläet för automatisk smörjning.

OUCC006,0001B31 -67-24OCT13-3/4

4. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B31 -67-24OCT13-4/4

Kontrollera cylinderns strömförbrukning

CC205675 —UN—10OCT13

1. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen Diagnos.

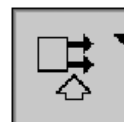


CC205675

OUCC006,0001B32 -67-24OCT13-1/4

2. Tryck på funktionsknappen Kontroll av utgående funktioner.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUCC006,0001B32 -67-24OCT13-2/4

3. Välj symbol (A) eller (B) för att flytta cylindern för valt lindningssystem. För att välja lindningssystemet, se Val av lindningssystem i sektionen Körning.

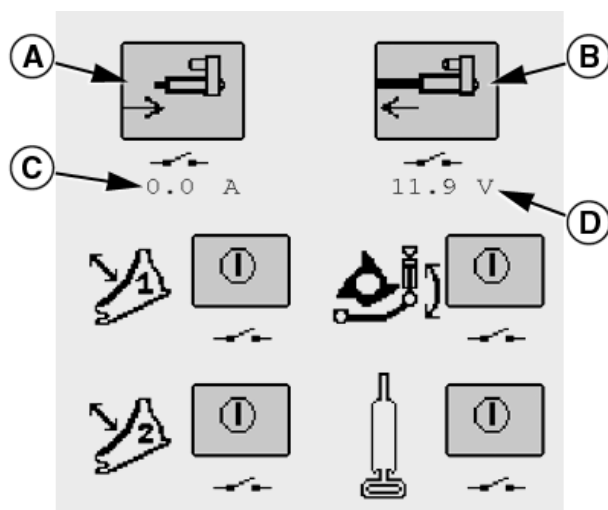
Värdet för strömstyrka (C) anger garn- eller nätlindningscylinderns strömstyrka.

När garn- eller nätcylindern skjuts ut ska värdet för strömstyrkan (C) ligga mellan 2 och 8 A.

Fortsätt cylinderrörelsen till ändläget. Med nätcylindern fullt utskjuten eller indragen ska displayen visa ett stoppströmsvärde på mellan 12 och 20 A. Med garncylindern fullt utskjuten eller indragen ska displayen visa ett stoppströmsvärde på mellan 18 och 27 A.

- Ett värde under normalt pekar på låg batterispänning eller dåliga eller korroderade anslutningar i kabelhärvan.
- Ett värde över det normala indikerar ett mekaniskt lindningsproblem, defekt kablage eller cylinder.
- En spik i strömstyrkan indikerar mekanisk blockering av lindningen.

Värdet (D) anger elkretsens spänning.



CC205992

A—Indragning cylinder
B—Utskjutning cylinder

C—Värde för strömstyrka
D—Spänningsvärde

CC205992 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B32 -67-24OCT13-3/4

4. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B32 -67-24OCT13-4/4

Balpressens varvtalssensor

CC205673 —UN—10OCT13

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC205673

DC82261,00005C1 -67-16FEB15-1/4

2. Välj funktionsknappen för balpressens inställningar.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

DC82261,00005C1 -67-16FEB15-2/4

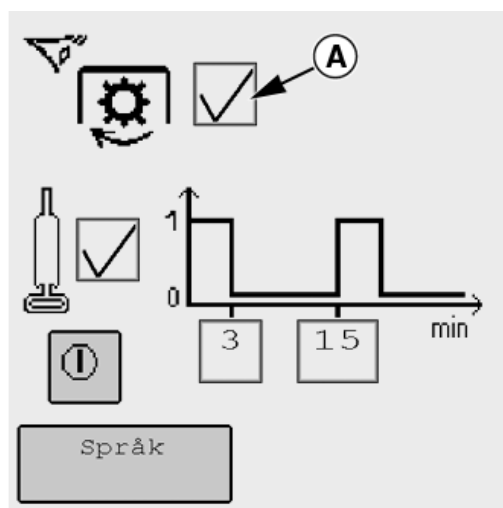
3. I kryssrutan (A) kan du aktivera eller avaktivera balpressens varvtalsgivare.

OBS: Om varvtalsgivaren avaktiveras kan balpressen köras med en defekt givare.

- Om du vill aktivera balpressens varvtalsgivare sätter du en bock i ruta (A).
- Om du vill avaktivera balpressens varvtalsgivare ska du inte sätta en bock i ruta (A).

Innan du avaktiverar den här funktionen ska du kontrollera givarinställningen. Se Justera balpressens varvtalssensor SB 364 eller SB 365 i sektionen Service.

VIKTIGT: Balpressens varvtalsgivare måste vara aktiverad. Att köra balpressen med avaktiverad varvtalsgivare kan orsaka funktionsfel. Kontakta din John Deere-återförsäljare för att byta defekta delar så snart som möjligt



CC205993

CC205993 —67—12DEC13

A—Balpressens varvtalssensor

DC82261,00005C1 -67-16FEB15-3/4

4. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C1 -67-16FEB15-4/4

Justera flödes hastighet i automatiskt smörjsystem (med pump av behållartyp)

CC205673 —UN—10OCT13

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC205673

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001AE3 -67-31OCT13-1/4

2. Välj funktionsknappen för balpressens inställningar.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

OUCC006,0001AE3 -67-31OCT13-2/4

3. Justera det automatiska smörjsystemet på följande sätt:

a. Aktivera eller avaktivera den automatiska smörjningen i kontrollrutan (A).

- Kryssa i kontrollrutan (A) om du vill aktivera den automatiska smörjningen.
- Kryssa inte i kontrollrutan (A) om du vill att den automatiska smörjningen ska vara avaktiverad.

b. Ställ in inkopplingstiden mellan 1 till 9 minuter i inmatningsfältet (C).

OBS: Den fabriksinställda smörjtiden (PÅ) är 3 minuter.

c. Ställ in den kompletta cykeltiden (tid PÅ + tid AV) mellan 15 till 90 minuter i inmatningsfält (D).

OBS: Den fabriksinställda tiden för en komplett cykel är 15 minuter.

d. På huvudmenysidan visar indikatorn (E) status enligt följande:

- Smörjpumpen är överstruken när autosmörjningen är inaktiverad.
- Smörjpumpen är full vid PÅ-tiden.
- Smörjpumpen är tom vid AV-tiden.

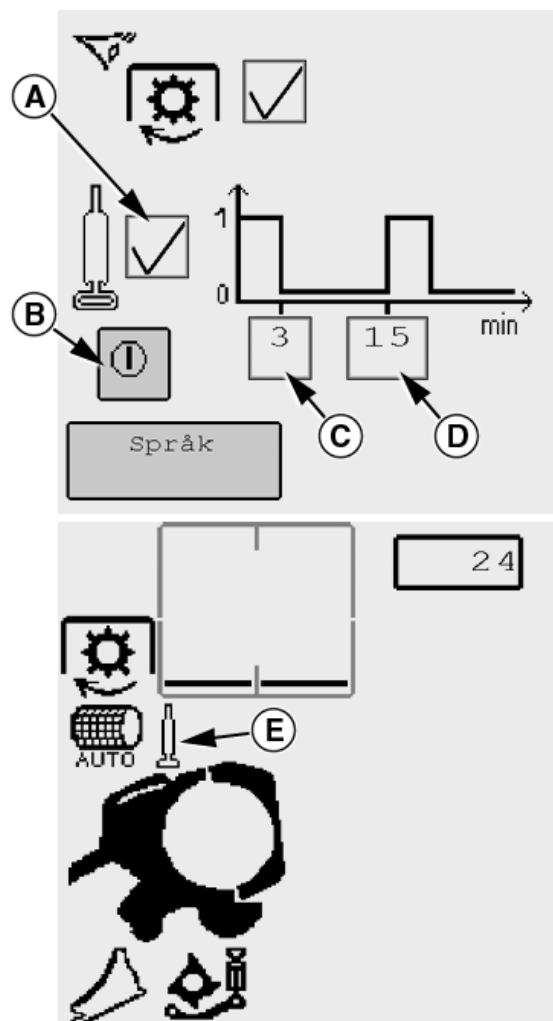
Följande villkor måste uppfyllas för att den automatiska smörjpumpen ska aktiveras:

- Kraftuttaget inkopplat.
- Balpressens varvtalsgivare vara aktiverad. Se [Balpressens varvtalsgivare](#) i denna sektion.

OBS: Om kraftuttaget kopplas ur eller om balpressens varvtalsgivare inaktiveras under smörjintervallens AV- och PÅ-inställning, kommer systemet, när det åter aktiveras, att fortsätta från denna punkt och fullfölja smörjningen.

4. Aktivera symbolen (B) för att starta den automatiska smörjningscykeln manuellt (fungerar bara om balpressens varvtalsgivare är avaktiverad). Det automatiska smörjsystemet är aktiverat under tiden en smörjintervall (C) ställs in.

För en närmare beskrivning av det automatiska smörjsystemet, se [Automatiskt smörjsystem, allmän information \(med pump av behållartyp\)](#) i sektionen Smörjning och underhåll.



CC205995

A—Aktivera eller avaktivera automatiskt smörjsystem
B—Starta den automatiska smörjningen
C—Kalibrering tid PÅ

D—Kalibrering av komplett cykeltid
E—Automatiskt smörjsystem, statusindikator

Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001AE3 -67-31OCT13-3/4

CC205995 —67—12DEC13

5. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001AE3 -67-31OCT13-4/4

Ladda språk (endast monitor med minneskortsläsare eller USB-port)

CC205673 —UN—10OCT13

1. Välj funktionsknappen "Inställningar" i balpressprogrammets huvudmeny.



CC205673

OUCC006,0001B34 -67-24OCT13-1/4

2. Välj funktionsknappen för balpressens inställningar.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

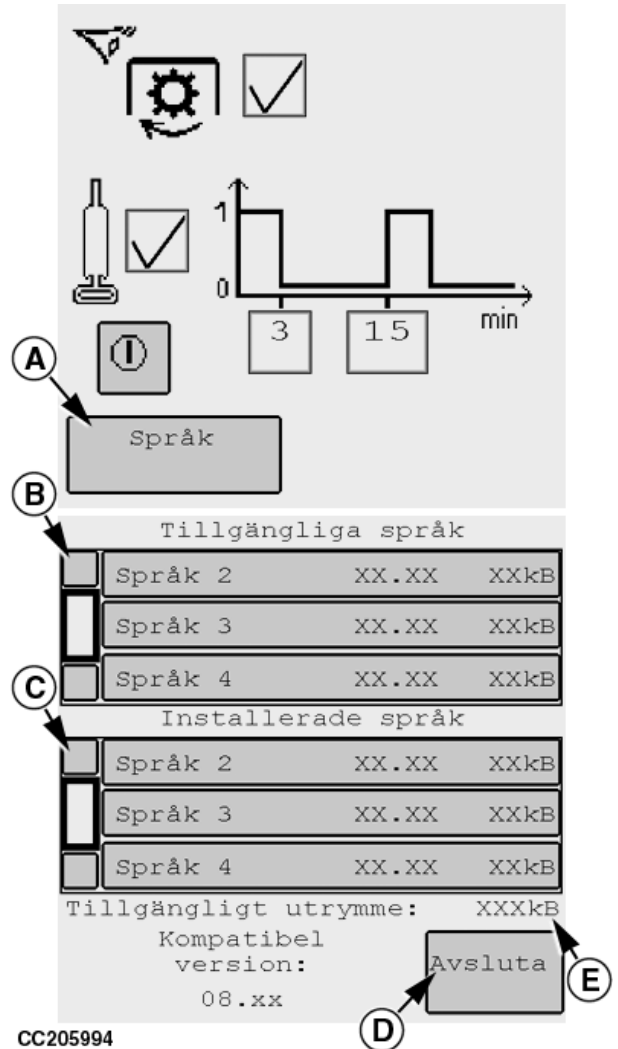
Fortsättning på nästa sida

OUCC006,0001B34 -67-24OCT13-2/4

3. Välj symbolen (A) för åtkomst till språkserverns menysida.
 - a. Välj och aktivera önskat språk från listan (B).
 - b. Önskat språk läggs till i listan med installerade språk (C).
 - c. Tillgängligt minnesutrymme (E) uppdateras enligt det språk som har lagts till.
 - d. För att ta bort ett språk, välj och aktivera språket i listan av installerade språk (C).
 - e. För att lämna språkservernsida, välj symbolen (D).
 - f. För att visa önskat språk på monitorn, välj språket på monitorns inställningssida. För mer information, se monitorns instruktionsbok.

OBS: För att lägga till ett nytt språk i listan över tillgängliga språk (B), kontakta din John Deere återförsäljare eller gå in på www.StellarSupport.com.

A—Symbol, språkserver D—Symbol Lämna funktion
 B—Lista över tillgängliga språk E—Tillgängligt minnesutrymme
 C—Lista över installerade språk



CC205994

CC205994 —67—12DEC13

OUCC006,0001B34 -67-24OCT13-3/4

4. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B34 -67-24OCT13-4/4

Kalibrering av balformspotentiometrar RB323 och RB324

För att justera balformspotentiometern, gör enligt följande:

Justeringen utförs på samma sätt på båda sidor. Ta bort skyddet om det behövs.

1. Öppna bakluckan och fäst den med säkerhetsspärren.
2. Lossa fästskruvarna (A) och justera potentiometerns hållare tills längden (B) på balformsstången är enligt nedan:

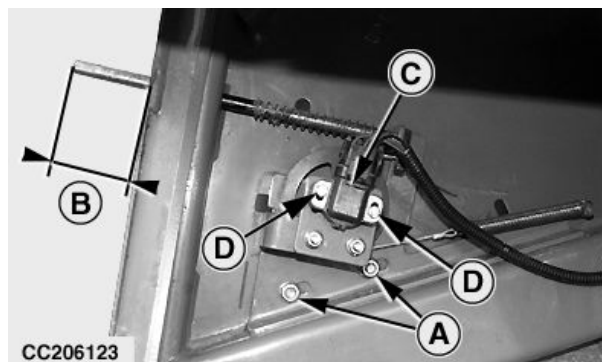
Specifikation

Balpress utan
remsats—Längd..... 55 mm
(2-1/8 in.)

Balpress med
remsats—Längd..... 61 mm
(2-3/8 in.)

OBS: Larmet Nästan full fördröjs när balpressen är utrustad med nedre remsats, och i vissa fall ljuder inte larmet när baldiametern är inställd på minimum.

3. Dra åt fästskruvarna (A).



CC206123 —UN—25OCT13

A—Fästskruv
B—Längd

C—Balformspotentiometer
D—Fästskruv

4. Om potentiometern har bytts eller om fästskruv (D) har demonterats, dra åt fästskruvarna (D) med specificerat moment:

Specifikation

Fästskruv—Åtdrag-
ningsmoment..... 1,5 Nm
(1 lb.-ft.)

DC82261,00005B5 -67-17FEB15-1/7

5. Gå till huvudmenyn och välj funktionsknappen Diagnos.

CC205675 —UN—10OCT13



CC205675

DC82261,00005B5 -67-17FEB15-2/7

6. Tryck på knappen för kontroll av ingående funktioner.

CC205977 —UN—10OCT13

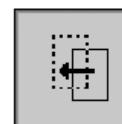
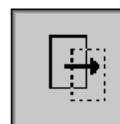


CC205977

DC82261,00005B5 -67-17FEB15-3/7

7. Om du vill gå till sidan 2/2 väljer du någon av knapparna Nästa sida eller Föregående sida

CC205986 —UN—10OCT13



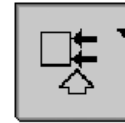
CC205986

Fortsättning på nästa sida

DC82261,00005B5 -67-17FEB15-4/7

8. Gå till sidan 2/2 för test av signaler, välj och aktivera funktionsknappen för test av signaler i ca 5 sekunder. När höger och vänster balformspotentiometer har kalibrerats felfritt piper monitorn konstant i 3 sekunder.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005B5 -67-17FEB15-5/7

9. Välj huvudmenyns funktionsknapp för att återgå till programmets huvudmeny.

CC205672 —UN—10OCT13

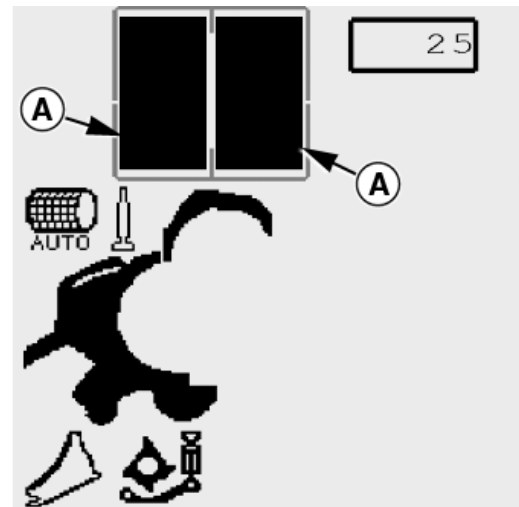


CC205672

DC82261,00005B5 -67-17FEB15-6/7

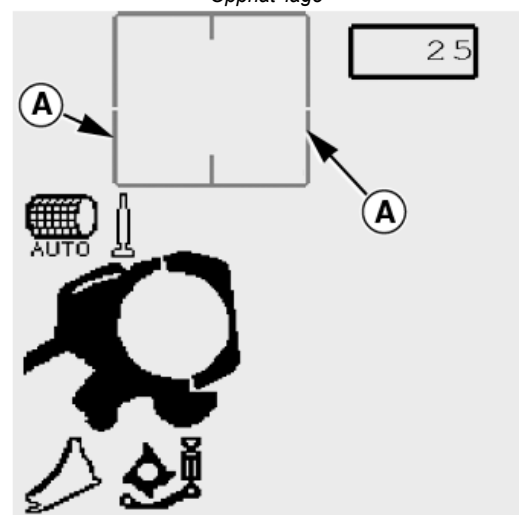
10. Gå till huvudmenyn och kontrollera att balformsindikatorerna (A) visas som på båda sidor (med öppen baklucka).
11. Lås upp bakluckan och stäng den helt.
12. Gå till huvudmenyn och kontrollera att balformsindikatorerna (A) visas som på båda sidor (med stängd baklucka).
13. Återmontera skyddet, om det tagits bort.

A—Balformsindikatorer



CC206122

Öppnat läge



CC238318

Stängt läge

CC206122 —UN—25OCT13

CC238318 —UN—27MAR15

DC82261,00005B5 -67-17FEB15-7/7

Förvaring

Inför långtidsförvaring

Ta ut nätrullen och förvara den på en sval, torr plats.

VIKTIGT: Använd frostskyddsmedel eller tappa ur tryckvattentanken (om sådan finns). Se Fylla tryckvattentanken i sektionen Service.

Lossa remspänningen.

Rengör pressen grundligt, både in- och utvändigt. Växtrester och damm drar åt sig fukt, vilket förorsakar rost.

OBS: Undvik att spruta vatten direkt på lager eller elkomponenter om högtryckstvätt används vid rengöringen.

Slipa nätkniven och bestryk den med fett.

Bestryk oskyddade kolvstänger med fett för att förhindra korrosion.

Kontrollera att rullarna rör sig fritt. En svårviden rulle ska demonteras och lagerhuset rengöras. Byt ut lagret vid behov.

Smörj samtliga ledpunkter och länkage med ett par droppar olja.

Smörj noga hela maskinen. Se avsnittet Smörjning och underhåll. Det överflödiga fettet drar till sig fukt och skyddar lagren.

Bestryk gängorna på samtliga justerskruvar med ett tunt skikt smörjfett.

Bättra på med färg där så behövs, eller bestryk blankslitna ytor med olja.

Rengör samtliga kedjor i dieselbränsle. Torka väl och bestryk med tjockolja.

Spreja elanslutningarna med skyddsolja.

Beställ nödvändiga reservdelar.

VIKTIGT: Vid förvaring av nätlindningen under en längre period, förhindra att den gummbelagda nätmatarrullen deformeras genom att släppa trycket i matarrullarna och släppa nätbromsen.

DC82261,000052A -67-14OCT14-1/1

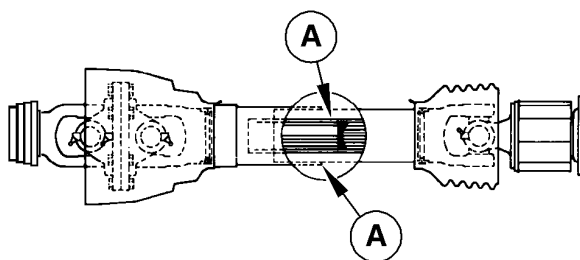
Efter säsongens slut

Förvara pressen på en torr och skyddad plats. Vid förvaring utomhus, täck över med en vattentät pressening.

Vid utomhusförvaring måste remspänningen släppas och remmarna (om så utrustad) täckas över eller demonteras. Remmarna skall förvaras torrt och svalt och får inte utsättas för solljus. Kontrollera remskarvarna.

Palla upp pressen så att däcken avlastas. Släpp INTE ut luften ur däcken. Täck över däcken för att skydda mot solljus, fett och olja.

Smörj skyddsroren (A) så att de inte fryser fast under vintern.



CC1027011

CC1027011 —UN—27JAN05

OUCC006,000110D -67-27JUL06-1/1

Förbereda balpressen inför säsongens början

Kontrollera oljenivån i växellådan och fyll på olja upp till nivåpluggen. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)

Avlägsna oljan från kedjorna.

Smörj hela pressen så att eventuell fukt pressas ut ur lagren. (Se avsnittet "Smörjning och underhåll".)

Kontrollera ringtrycken. Se avsnittet Förberedelse av balpressen.

Kontrolldrag samtliga skruvförband och justerskruvar. Se avsnittet "Service".

Kontrollera pressens alla inställningar; se avsnittet Service.

Läs igenom instruktionsboken.

Kontrollera monitorernas funktion.

Torka av nätmatarrullarna och kontrollera att de inte är klistriga. Rengör vid behov rullarna med såpa och vatten. Använd ALDRIG något lösningsmedel för att rengöra den gummibelagda matarrullen och talka den heller ALDRIG.

Kontrollera alla ytor som kommer i kontakt med nätrullen. Ytorna måste vara rena och jämna för att nätet inte skall fastna och lindas runt den gummibelagda rullen. Se Underhåll av nätlindningen i sektionen Förberedelse av balpressen.

Kontrollera nätlindningen och se till att nätkniven är vass. Se avsnittet "Service".

Om maskinen har en trycksatt vattentank ska den fyllas med vatten, se Fylla tryckvattentanken i sektionen Service.

DC82261,00004E2 -67-19AUG14-1/1

Specifikationer

Specifikationer för F440R balpress

Balstorlek

Diameter.....	1,25 m till 1,35 m (4 ft. 1 in. till 4 ft. 5 in.)
Bredd.....	1,17 m (3 ft. 10 in.)

Balpress

Max. vikt ^a	4000 kg (8820 lb.)
Längd, stängd baklucka.....	4,16 m (13 ft. 8 in.)
Längd, öppen baklucka.....	4,66 m (15 ft. 3 in.)
Höjd, stängd baklucka.....	2,31 m (7 ft. 7 in.)
Höjd, öppen baklucka.....	3,51 m (11 ft. 6 in.)
Bredd (med 500/55-20 däck).....	2,53 m (8 ft. 4 in.)

^aVikten kan variera beroende på utrustning.

2,00 m (6 ft 6,7 in.) bred pickup med nedfällbar knivbotten

Pickups bredd.....	2,00 m (6 ft. 6,7 in.)
Bredd, mellan yttre pinnarna.....	1,66 m (5 ft. 5,3 in.)
Antal pinnaxlar.....	10 (2 x 5)
Antal kuggar.....	130
Pinnavstånd.....	66 mm (2,5 tum)
Pickupdiameter.....	340 mm (1 ft. 1,4 in.)

2,20 m (7 ft 3 in.) bred pickup med nedfällbar knivbotten

Pickups bredd.....	2,20 m (7 ft. 3 in.)
Bredd, mellan yttre pinnarna.....	1,92 m (6 ft. 4 in.)
Antal pinnaxlar.....	10 (2 x 5)
Antal kuggar.....	150
Pinnavstånd.....	66 mm (2,5 tum)
Pickupdiameter.....	340 mm (1 ft. 1,4 in.)

Snittverk med 13 knivar (beroende på utrustning)

Antal knivar.....	13
Knivavstånd.....	80 mm (3.1 in.) (med 13 utfällda knivar)

Snittverk med 25 knivar (beroende på utrustning)

Antal knivar.....	25
Knivavstånd.....	40 mm (1.6 in.) (med 25 utfällda knivar)

Bromssystem (beroende på utrustning)

Typ.....	Hydrauliska eller pneumatiska
----------	-------------------------------

Övrigt

Krafttuttagsvarvtal.....	540 v/min (balpressar med 540 v/min växellåda) 1000 v/min (balpressar med 1000 v/min växellåda)
Överbelastningsskydd.....	Kopplingsautomat
Kraftöverföring.....	Vidvinkelknut
Minimum effektbehov.....	75 kW (100 hk) vid krafttuttaget
Däckstorlek.....	15/70 - 18 (12 PR) 16/70 - 20 (12 PR) 500/55 - 20 (150A8) 500/60R22.5 (155D) 600/50 - 22.5 (156A8)
Drag.....	Justerbar

Bullernivå

Max. ljudnivå enligt EN1553; uppmätt enligt ISO3744 (genomsnittligt värde).....	85 dB(A)
---	----------

OUC006,0001B04 -67-30OCT13-1/1

EU-försäkran om överensstämmelse

DEERE & COMPANY
Moline, Illinois USA

Personen som namnges nedan försäkrar att:

Maskintyp: Rundbalspress

Modell: F440R

uppfyller alla relevanta bestämmelser och nödvändiga krav gällande följande direktiv:

DIREKTIV	NUMMER	CERTIFIERINGSMETOD
Maskindirektiv	2006/42/EG	Självcertifierad, enligt Annex 5 av direktivet
Lantbruksmaskiner - Säkerhet - Del 1: Generella krav	ISO 4254-1	Självcertifiering
Lantbruksmaskiner - Säkerhet - Del 11: Pick-up-balpressar	ISO 4254-11	Självcertifiering

Namn och adress till den personen inom EU som har behörighet att sammanställa ett tekniskt konstruktionsunderlag:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (Zentralfunktionen)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Tyskland D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Plats för försäkran: Arc-lès-Gray, Frankrike

Datum för försäkran: 01 Maj 2013

Tillverkad i: John Deere Arc-lès-Gray

Namn: Didier DELPHIGUE

Titel: Manager Product Engineering

DXCE01 —UN—28APR09



CC03745,00010BC -67-30APR13-1/1

Serienummer

Serienummerskylt

Balpressen förses från fabrik med egna serienummerskyltar.

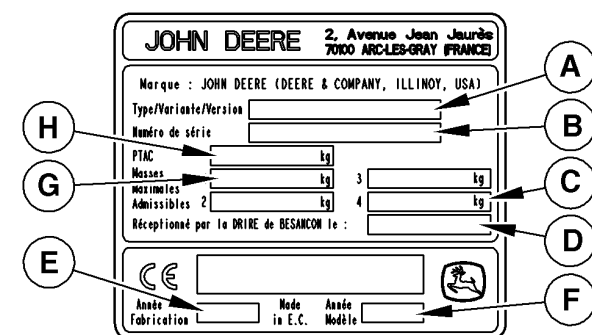
Återförsäljaren behöver fullständiga serienummer (inklusive bokstäver) för att kunna ge dig snabb och effektiv leverans vid reservdelsbeställning.

Skriv in samtliga serienummer i tabellen under varje bild, så att de alltid finns till hands när de behövs.

OUC006,000169A -67-29JUN10-1/1

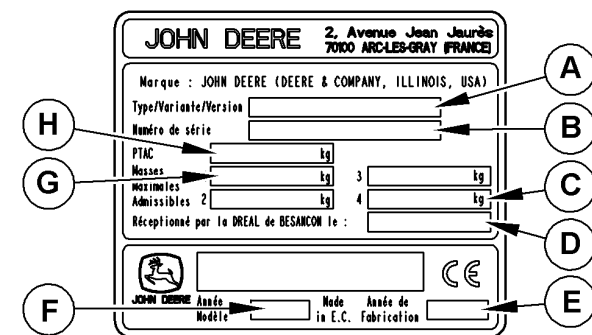
Beskrivning av serienummerskylt

- | | |
|----------------------------|---------------------------|
| A—Modellbeteckning | E—Byggår |
| B—Serienummer | F—Årsmodell |
| C—Max. dragbelastning | G—Max. axelbelastning |
| D—Datum för godkännande | H—Max. tillåten totalvikt |
| eller typgodkännandenummer | |



CC208610

Version 1



CC206124

Version 2

DC82261,000043F -67-08APR14-1/1

Balpressens produktserienummer

Balpressens serienummerskylt finns på pressens högra sida, bakom det gångjärnsförsedda skyddet.

För in serienumret i tabellen nedan.



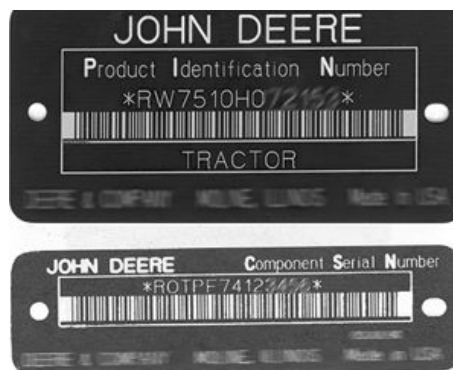
CC205240

Serienummer													
*													*

OUC006,0001AD0 -67-30AUG13-1/1

Ägarbevis

1. Gör upp en inventarielista över alla produkter, komplett med serienummer. Håll listan aktuell.
2. Kontrollera regelbundet att produktskyltarna inte har avlägsnats. Rapportera bevis på försök till ändring till polis och försäkringsbolag och beställ ersättningsskyltar.
3. Andra säkerhetsåtgärder:
 - Märk dina maskiner med ett eget nummersystem
 - Färgfotografera varje maskin från olika vinklar

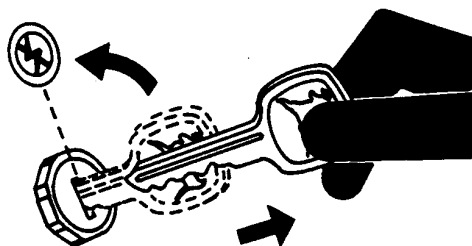


TS1680—UN—09DEC03

DX,SECURE1 -67-18NOV03-1/1

Säker förvaring av maskiner

1. Montera brottsförebyggande säkerhetsanordningar.
2. Vid långtidsförvaring:
 - Sänk ner eventuellt redskap till marken
 - Justera till den bredaste spårvidden för att försvåra lastning
 - Tag ur alla nycklar och avlägsna batterier
3. Vid parkering inomhus, ställ tunga utrustningar framför utgångarna och lås alla dörrar.
4. Vid parkering utomhus, parkera maskinerna på ett väl upplyst och inhägnat område.
5. Var alert för misstänksamma aktiviteter och rapportera omedelbart stöld till polis och försäkringsbolag.
6. Informera din John Deere återförsäljare vid förlust eller skada.



TS230—UN—24MAY89

DX,SECURE2 -67-18NOV03-1/1

	Sida		Sida
Efter de första 10 drifttimmarna		Förberedelser av rundbalspressen	
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	32-1, 45-11	Nåtrullar, förvaring	20-1
Efter de första 50 drifttimmarna		Förberedelser av traktorn	15-1
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	32-1, 45-14	Justering av dragbom	15-1
Växellåda	32-1, 45-15	Välja traktorns kraftuttagsvarvtal	15-1
Elektrohydrauliska komponenter		Förvaring	
Prov	57-10	Förbereda inför säsongens början	60-2
Elsystem		Inför långtidsförvaring	60-1
Komponentplacering	55-35	Förvaring av smörjmedel	
Ensilage		Smörjmedel, förvaring	45-3
Problem	50-8		
Ensilage och våta grödor	35-9		
		G	
F		Galvaniserad rulle	
Felkod		Kontrollera anslutningen	55-27
Lista	57-6	Garnbroms	
Felsökning		Justering	55-18
Allmänna svårigheter med balpressen	50-5	Garnet från garmlådan till garnarmarna	
Automatiskt smörjsystem	50-14, 50-15	Dragning	20-6
Autosmörjning kedjor	50-13	Garnet genom garmlådan	
Balkvalitet	50-7	Trädning	20-5
Ensileringsproblem	50-8	Garnknivar	
Garnlindning	50-12	Justering	55-21
Inmatningsproblem	50-1	Garnlindning	
Monitor, redskapets virtuella terminal	50-16	Justera	37-11
Pickup, problem	50-1	Problem	50-12
Problem med nätlindningsutrustningen	50-9	Var 30:e driftstimme	45-14
Felsökningsfunktionen	57-2	Garnlindningens startpunkt	
Felsökningskod		Justering	55-20
Recent Problems (Nyligen inträffade problem)	57-3	Garnlåda	
Fett	45-2	Fram	20-4
Automatiskt smörjsystem	45-3		
Funktionen Inställningar	37-8	H	
Funktionen Räknare	37-9	Halmdeflektor	40-1
Funktionsknapp		Hitta tillbehör	40-1
Beskrivning	37-3	Hjul	
Fältnummer		Avlägsnande och montering	55-42
Välj	37-23	Kontrollera muttrarnas åtdragningsmoment	20-9, 45-21
Förbereda balpressen		Muttrarnas åtdragningsmoment	32-1, 45-11, 45-14
Råbandsknop	20-5	Huvuddrivkedja	
Skotstek (dubbelknut)	20-5	Justera	55-8
Förberedelse av balpressen		Huvudmeny	
Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	20-9	Beskrivning av displayen	37-2
Ladda nåtrulle	20-2	Hydraulbromsar	
Laddning av garmlåda	20-4	Anslut	25-8
Ringtryck	20-8	Hydraulkoppling	
Skötselråd Garnnystan	20-4	Rengöring av filter	45-8
Val av nåtrulle	20-1	Hydraulslangar	
Välj garn	20-4	Anslutning till traktorn	25-5
Förberedelse av traktorn		Byte	45-27
Inställning av hydraulikens flödesventiler	15-2	Förvara	25-11
Förberedelser — traktorn		Hydraulsystem, max. arbetstryck	05-8
Dragbomsskydd	15-3	Hydraulsystem, press	
Förberedelser av inplastarpresen		Anslutning till traktorn	25-5
Nätlindning	20-1		

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Höjning eller sänkning		Nät, sträckning	35-11
Pickup	37-18	Nätcylinderns läge	55-30
I		Oljeflöde	45-7
Identifieringsbild	00-1	Plastrullar	55-29
In- och utfällning		Remskivornas hållare	55-19
Snittverkets knivar	37-18	Sensor, nätknivar	55-38
Inkörning av balpress	32-1	K	
Inkörningsperiod		Kabelhärva	
Efter de första 50 drifttimmarna	32-1	Anslutning	25-9
Hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	32-1	Kalibrera	
Inkörning av balpress	32-1	Balformspotentiometrar	57-16
Inmatning av material	35-9	Kedja	
Inställning		Justera huvuddrivkedjan	55-8
Motknivens läge	55-28	Justera luckans drivkedja	55-10
Nätlindningens drivremsspänning	55-33	Justera matarrotorns drivkedja	55-11
Skydd	55-17	Justera pickupens drivkedja	55-7
J		Ramens drivkedja	55-9
Justera		Kedjor	
Avlastningsfjäder	35-5	Smörjning, komponentplacering	45-6
Avskrapare för rulle (nr 13)	55-16	Knapp	
Balpressens varvtalssensor	55-37	Beteckning	37-3
Balstorlek (max.)	35-8	Komponentplacering	
Baltäthet	35-7	Elsystem	55-35
Garnindikatorsensor	55-38	Kontroll	
Garnlindning	37-11	Tryckvattentank	45-20
Huvuddrivkedja	55-8	Kontrollera anslutningen	
Justera flödes hastighet i automatiskt		Galvaniserad rulle	55-27
smörjsystem	57-12	Kraftuttag	
Luckans drivkedja	55-10	Anslut teleskopaxeln	25-3
Matarrotorns drivkedja	55-11	Kraftuttagsvarvtal	
Nätlindning	37-10	Välj	15-1
Pickupens drivkedja	55-7	Kund- och fältnummer	
Pickupens pivotupphängda stödhjul	35-6	Välj	37-23
Pickupens standardstödhjul	35-5	Kundnummer	
Pickuphöjd	35-4	Välj	37-23
Ramens drivkedja	55-9	Köra balpressen	
Roterande strängtillhållare	35-7	Majsstjälkar	35-9
Sensor Full balstorlek	55-36	Körning	
Sensor Överdimensionerad bal/baklucka	55-36	Inmatning av material	35-9
Sensor, nedfällbar knivbotten	55-39	Vid ensilage och våta grödor	35-9
Sensorer för snittverkets knivar	55-40	Körning av pressen	
Tillhållarplåt	35-6	Bakluckans spärrventil	35-4
Justera pressens drag	25-1	Höjdställning för roterande strängtillhållare	35-7
Justering		Inför varje gång du använder balpressen	35-1
Avstrykare på rullar (nr 13, nr 14 och nr 15)	55-17	Justering av tillhållarplåt	35-6
Balramp	20-7	Pressning (ensilage)	35-3
Borstar	55-12	Pressning (halm)	35-3
Broms till gummibelagd rulle	55-32	Pressning (hö)	35-3
Dragbom	15-1	Strängstorlek	35-3
Flödes hastighet i automatiskt smörjsystem	45-5	Öppning och stängning av sidolucka	35-3
Garnbroms	55-18	L	
Garnknivar	55-21	Laddning av garnlåda	20-4
Garnlindningens startpunkt	55-20		

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Lina		Nätlindning	
Välj.....	20-4	Förteckning.....	55-27
Lindning, automatisk start.....	37-17	Justera.....	37-10
Lindningssystem		Nätkniv, slipning.....	55-26
Välj.....	37-10	Underhåll av nät.....	20-1
Lokalisera komponenter		Nätlindningens drivrem	
Elsystem.....	55-35	Avlägsnande och montering.....	55-34
Luckans drivkedja		Nätlindningens drivremsspänning	
Justera.....	55-10	Inställning.....	55-33
Luftning		Nätlindningsenhet	
Automatiskt smörjsystem.....	55-14, 55-15	Problem.....	50-9
Kedjornas smörjolejepump.....	55-14	Nätrulle	
Lyftdragkrok		Belastning.....	20-2
Höjdjustering.....	35-4	Välj.....	20-1
Långtidsförvaring			
Efter säsongens slut.....	60-1	O	
Läge för lindningsstart		Oljefflöde	
Välj.....	37-14	Justering.....	45-7
Lägg till		Original John Deere delar.....	55-2
Språk.....	57-14		
Lägg till eller ta bort balar manuellt		P	
Räkneverk för fältareal.....	37-24	Parkera maskinen.....	30-3
		Parkeringsbroms	
M		Kontroll.....	45-20
Manuell start av automatisk lindning.....	37-15	Pickup	
Manövrering		Höjning eller sänkning.....	37-18
Baltäthetsmätare.....	35-8	Pickupens drivkedja	
Runddragning av pressen för hand.....	35-10	Justera.....	55-7
Matarrotor		Pickupens pivotupphängda stödhjul	
Rensa.....	37-19	Justera.....	35-6
Matarrotorns drivkedja		Pivotupphängda stödhjul	
Justera.....	55-11	Transportläge.....	30-3
Metriskä värden för bult- och		Plastrullar	
skruvåtdragningsmoment.....	55-1	Justering.....	55-29
Monitor, redskapets virtuella terminal		Pressning	
Felsökning.....	50-16	Ensilage.....	35-3
Montera		Halm.....	35-3
Teleskopaxel, Bondioli.....	20-7	Hö.....	35-3
Motknivens läge		Strängstorlek.....	35-3
Inställning.....	55-28	Pressning av välformade balar	
Måttenhet.....	37-1	Balformsindikatorer.....	37-21
		Prov	
N		Cylinderns strömförbrukning.....	57-11
Nät		Elektrohydrauliska komponenter.....	57-10
Förvaring.....	20-1	Sensorer.....	57-9
Nät som lindat sig runt matarrullarna		Traktorns batterispänning.....	57-4
Demontera.....	55-34	PTO	
Nät, sträckning		Koppla från teleskopaxel.....	25-10
Justering.....	35-11		
Nätcyklinderns läge		R	
Justering.....	55-30	Ramens drivkedja	
Nätkniv		Justera.....	55-9
Borttagning och installation.....	55-25	Recent Problems (Nyligen inträffade problem).....	57-3
Slipning.....	55-26	Remsats.....	40-1

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Remskivornas hållare		Justering av smörjborstar.....	55-12
Justering	55-19	Nätledning, förteckning	55-27
Rengöra		Reparera stödhjul.....	55-42
maskinen.....	35-1	Rullarnas numrering.....	55-2
Rensa		Åtdragning av rullarnas kedjehjulsmuttrar.....	55-4
Matarrotor	37-19	Service – Vid behov	
Riktlinjer för pressning av välformade balar		Rengöring av oljebehållarens filter.....	45-8
Balformsindikatorer	37-21	Serviceintervaller	45-1
Ringtryck.....	20-8	Sidolucka	
Roterande strängtillhållare		Stäng.....	30-2
Justera	35-7	Sjustifts släpvagnskontakt	25-9
Rotorskrubarnas avskrapare		Sköttek (dubbelknut)	
Justera	55-15	Garn	20-5
Rundbalspress		Skruvförband åtdragningsmoment	
Upphångningspunkter.....	55-41	Metrisk	55-1
Runddragning av pressen för hand	35-10	Skydd	
Råbandsknop		Inställning.....	55-17
Garn	20-5	Slipning	
Räknare		Nätkniv	55-26
Fälttotaler	37-24	Snittverkets knivar.....	55-14
Säsongstotaler och maskintotaler.....	37-26	Smörjmedel, blandning.....	45-4
Räknare för maskintotaler	37-26	Smörjmedel, säkerhet	
Räkneverk för fältareal		Säkerhet, smörjmedel.....	45-3
Lägg till eller ta bort balar manuellt.....	37-24	Smörjning och underhåll	
Totalt	37-24	Brandskydd	45-10
		Efter behov.....	45-7, 45-9
S		Efter de första 50 drifttimmarna	45-15
Sensor		Följ serviceintervallerna	45-1
Balpressens varvtal.....	57-12	Hjulsuttrarnas åtdragningsmo-	
Garnindikator	55-38	ment	45-11, 45-14
Identifiera avkänningsområde.....	55-36	Justera oljeflöde.....	45-7
Nedfällbar knivbotten	55-39	Kedjesmörjning, komponentplacering.....	45-6
Sensor Full balstorlek		Nedfällbar knivbotten	45-10
Justera	55-36	Service – Vid behov	45-8
Sensor Överdimensionerad bal/baklucka		Snittverkets knivar.....	45-10
Justera	55-36	Var 10:e driftstimme	45-12, 45-13
Sensor, nätknivar		Var 1000:e bal.....	45-19
Justering	55-38	Var 30:e driftstimme	45-13
Sensorer		Var 50:e driftstimme	45-15, 45-16
Prov.....	57-9	Var 500:e driftstimme	45-21
Sensorer för snittverkets knivar		Varje månad	45-20
Justera	55-40	Varje vecka	45-17
Serienummer		Vart 2:e år	45-27
Balpressens produktserienummer	70-1	Vid behov	45-10
Platta.....	70-1	Ärligen.....	45-21, 45-25
Serienummerskylt, beskrivning.....	70-1	Smörjning, komponentplacering	
Service		Kedjor.....	45-6
Byte av snittverkets knivar	55-13	Snittverkets knivar	
Demontera och montera hjul.....	55-42	Byte.....	55-13
Före varje service	55-1	In- och utfällning.....	37-18
Garnknivar, justering.....	55-21	Kontroll.....	45-10
Identifiering av balpressens kedja.....	55-6	Slipning	55-14
Justera sensorerna för snittverkets knivar	55-40	Specifikationer	
Justering av garnledningens startpunkt	55-20	F440R balpress.....	65-1
Justering av garnrullarnas sensorer.....	55-38	Språk	
Justering av nätknivssensor.....	55-38	Lägg till.....	57-14
Justering av sensor för nedfällbar knivbotten	55-39	Ta bort.....	57-14

Fortsättning på nästa sida

	Sida		Sida
Standard pickuphjul		Transportläge	
Justera	35-5	Pivotupphängda stödhjul	30-3
Transportläge	30-2	Standard pickuphjul	30-2
Strängstorlek	35-3	Tryckluftsbronsar	
Stäng		Anslut	25-8
Dörr	30-2	Tryckluftsbromstank	
Sidolucka	30-2, 35-3	Kontroll och tömning	45-18
Stödben		Tryckvattentank	
Användning	25-11	Användning	35-2
Flytta till förvaringsläge	25-4	Kontroll	45-20
Stödhjul		Trädning	
Reparation	55-42	Garnet genom garnlådan	20-5
Säkerhet		Tömma tryckluftsbronsarnas behållare	45-18
Fylla tryckvattentanken	55-3		
Säkerhet, undvik utsprutande			
högtrycksvätskor			
Undvik utsprutande högtrycksvätskor	05-10		
Säsongsräknare	37-26		
T		U	
Ta bort		Underhåll	
Språk	57-14	Akkumulatorer	45-27, 45-28
Teleskopaxel		Underhåll dragbommens ram och drag	45-26
Anslut	25-3	Utrustningar	
Frånkoppling	25-10	Batterikablage	40-2
Förvara	25-10	Utrustningar och tillbehör	
Montera Bondioli	20-7	Blindknivar	40-2
Teleskopaxelstöd	25-3	Hytt, kabelhärva	40-3
Till- och frånkoppling		Remsats	40-1
Anslut teleskopaxeln till traktorns kraftuttagsaxel ...	25-3		
Anslut tryckluftsbronsar	25-8		
Ansluta hydraulbronsar	25-8		
Förvara hydraulslangar	25-11		
Förvara teleskopaxel	25-10		
Justera pressens drag	25-1		
Koppla från teleskopaxeln från traktorns			
kraftuttagsaxel	25-10		
Stödbenets funktion	25-11		
Säkring av säkerhetskedja	25-4		
Tillbehör			
Halmdeflektor	40-1		
Hitta	40-1		
Monitorkonsol	40-2		
Tillhållarplåt			
Justera	35-6		
Traktor			
Dragbom	15-1		
Dragbomsskydd	15-3		
Inställning av hydraulikens flödesventiler	15-2		
Transport av pressen på allmän väg	30-1		
Transport och parkering			
Stänga sidoluckorna	30-2		
Transportering			
Parkera maskinen	30-3		
Varningslampor	30-1		
Transportkörning			
Transport av pressen på allmän väg	30-1		

Fortsättning på nästa sida

Sida

Å

Årligen

Bromsaxlar (tryckluftsbrömsar)	45-22
Bromsbackar på tryckluftsbrömsar	45-23
Hydraulbromsbackar	45-24
Kontrollera hjulmuttrarnas åtdragningsmoment	45-21
Kontrollera åtdragningsmoment för bromstappens mutter	45-25
Åtdragning Rullarnas kedjehjulsmuttrar	55-4
Åtdragningstabell Metrisk	55-1

Ö

Öppen

Sidolucka	35-3
-----------------	------

John Deere Service hjälper dig i arbetet

John Deere reservdelar

Vi hjälper dig hålla stilleståndstiden nere genom att snabbt tillhandahålla original John Deere reservdelar.

Vi har ett stort och omfattande lager för att vid alla tillfällen kunna möta dina krav.



DX,IBC,A -67-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Rätt verktyg

Precisionsverktyg och testutrustning gör det möjligt för våra verkstäder att lätt och snabbt hitta och lösa problem . . . du spar tid och pengar.



DX,IBC,B -67-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Välutbildade montörer

En John Deere-montör slutar aldrig skolan.

Servicekurser hålls regelbundet för att vi skall vara säkra på att vår personal känner väl till maskinerna.

Resultat?

Erfarenhet man kan lita på.



DX,IBC,C -67-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Snabb service

Vårt mål är att ge snabb och effektiv service när det behövs och där det behövs.

Vi kan göra arbetet hos dig eller hos oss, beroende på omständigheterna. Besök oss. Lita på oss.

JOHN DEERES SERVICEMOTTO: Vi finns när du behöver oss.



DX,IBC,D -67-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

