

Enfardadeira cilíndrica ISOBUS F440R



MANUAL DO OPERADOR Enfardadeira cilíndrica ISOBUS F440R OMCC59744 EDIÇÃO C5 (PORTUGAIS)

John Deere Arc-lès-Gray
(Este manual substitui OMCC59481 edição L3)
Edição Europeia
PRINTED IN GERMANY



Introdução

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e como fazer corretamente a manutenção da sua máquina. A não observância deste procedimento poderá resultar em lesões ou danos no equipamento. Este manual, bem como os avisos de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outros idiomas (entre em contato com o seu concessionário John Deere para encomendar).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO parte integrante da máquina e deverá permanecer com a máquina quando ela for vendida.

AS MEDIDAS neste manual são fornecidas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas usado nos Estados Unidos. Utilizar somente as peças de substituição e elementos de fixação corretos. Os acessórios de fixação métricos e de polegadas podem demandar chaves específicas adequadas para um dos dois sistemas.

OS LADOS DIREITO E ESQUERDO são determinados com base na direção do movimento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção número de série. Anote com exatidão todos os números ajudará a encontrar a máquina em caso de roubo. O seu distribuidor também precisará desses números em caso de pedidos de peças. Guardar os números de identificação num lugar seguro fora da máquina.

ANTES DE ENTREGAR ESTA MÁQUINA, seu concessionário efetuou uma inspeção pré-entrega. Para assegurar um bom funcionamento, marcar uma inspeção pós-venda com o concessionário após as primeiras 100 horas de trabalho.

ESTA ENFARDADEIRA CILÍNDRICA É CONCEBIDA EXCLUSIVAMENTE para utilização em trabalhos agrícolas normais ou operações semelhantes

("UTILIZAÇÃO ESPECÍFICA"). A sua utilização de qualquer outra forma é considerada contrária ao uso previsto. O fabricante não assume quaisquer responsabilidades por danos ou ferimentos causados por uso incorreto da máquina, devendo esses riscos ser inteiramente arcados pelo usuário. O cumprimento e a rigorosa observância das condições de funcionamento, manutenção e reparos conforme especificadas pelo fabricante também constituem elementos essenciais do uso previsto.

ESTA ENFARDADEIRA CILÍNDRICA DEVERÁ SER USADA, assistida e reparada apenas por pessoas familiarizadas com todas as suas características particulares e conhecedoras das normas de segurança apropriadas (prevenção de acidentes). Deverão ser observados os regulamentos de prevenção de acidentes e todos os outros geralmente reconhecidos sobre segurança e medicina ocupacional, bem como as disposições do código de trânsito. Quaisquer modificações arbitrárias efetuadas nesta enfardadeira cilíndrica isentarão o fabricante de toda a responsabilidade por quaisquer ferimentos ou danos delas resultantes.

REGISTRE PRODUTOS USADOS. Caso você adquiriu produtos usados da John Deere de um concessionário John Deere autorizado, as informações de registro de garantia foi atualizado pelo concessionário e não requer mais informações da sua parte.

Caso você tenha comprado produtos usados da John Deere em leilão, através de comerciante ou de fazendeiro, favor registrar a máquina imediatamente. A John Deere e concessionários John Deere valorizam a segurança e a satisfação dos seus clientes. O seu concessionário John Deere regional está bem preparado para fornecer suporte de alto a sua máquina. Insira os detalhes do produto e o seu endereço online, usando o website da John Deere do seu país, depois, selecione o concessionário de sua preferência.

CC03745,0001132 -54-19NOV13-1/1

Inspeção pré-entrega

Os seguintes trabalhos de verificação, ajuste e serviço foram executados antes da entrega da máquina:

1. ☐ As porcas das rodas foram apertadas de acordo com o torque especificado. Consulte Verifique o Torque da Porca da Roda na seção Preparação da Enfardadeira.
2. ☐ A pressão dos pneus foi verificada e ajustada (se necessário). Consulte Calibração do Pneu na seção Preparação da Enfardadeira.
3. ☐ Estrutura da lingueta e parafusos de fixação do levante de reboque. Consulte Anualmente - Estrutura da Lingueta e o Levante na seção Lubrificação e Manutenção.
4. ☐ O nível de óleo da caixa de engrenagens foi verificado e completado (se necessário). Consulte a seção Lubrificação e Manutenção.
5. ☐ Todas as conexões lubrificadas. Consulte a seção Lubrificação e Manutenção.
6. ☐ As correntes estão corretamente tensionadas e lubrificadas. Consulte a seção lubrificação, manutenção e serviço.
7. ☐ Sensores ajustados corretamente. Consulte a seção manutenção.
8. ☐ Mangueiras hidráulicas e conexões foram verificadas e estão sem vazamentos.
9. ☐ Pintura e adesivos estão polidos e limpos.
10. ☐ A faca da rede foi limpa.
11. ☐ O chicote da bateria foi instalado (se necessário).
12. ☐ Foi feito o teste de operação da máquina.
13. ☐ A tampa abre e fecha livremente.
14. ☐ Monitor está funcionando apropriadamente.
15. ☐ O dispositivo de travamento da tampa hidráulica está funcionando apropriadamente.
16. ☐ O dispositivo pré-cortador está funcionando apropriadamente.
17. ☐ O manual do operador foi fornecido ao cliente.
18. ☐ Todos os controles e as regras de segurança foram explicados ao cliente.

Data:

Assinatura do concessionário/técnico de manutenção:

OUCC006,0001A62 -54-19APR13-1/1

Conteúdo

	Página
Vista de identificação	
Vista de identificação.....	00-1
Segurança	
Reconheça as Informações de Segurança	05-1
Siga as Instruções de Segurança.....	05-1
Palavras de Aviso	05-1
Observar as Leis de Trânsito Rodoviário	05-2
Armazenagem de Acessórios com Segurança ..	05-2
Emergências.....	05-2
Uso de Roupa de Proteção	05-3
Manuseio das Navalhas	05-3
Verificação da Segurança da Máquina.....	05-3
Manter-se afastado de linhas de transmissão rotativas	05-4
Luzes e Dispositivos de Segurança	05-4
Uso de Corrente de Segurança.....	05-5
Observação da Velocidade Máxima de Transporte	05-5
Siga as recomendações dos pneus	05-5
Fazer a manutenção dos pneus com segurança	05-6
Verificação do Lastro, Espaçamento das Rodas e Enchimento dos Pneus	05-6
Opere a enfardadeira com segurança.....	05-6
Opere a Enfardadeira com Segurança em Declives.....	05-7
Prevenção contra incêndios	05-7
Em caso de incêndio	05-8
Fixe a tampa com segurança	05-8
Manutenção segura da enfardadeira.....	05-8
Pressão Hidráulica Máxima de Funcionamento ..	05-9
Prática de Manutenção Segura	05-9
Proteja pessoas e animais	05-9
Evitar fluidos sob alta pressão.....	05-10
Manutenção de Máquinas com Segurança	05-10
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer ..	05-11
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado.....	05-11
Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores	05-11
Prevenção contra Jatoss de Alta Pressão nos Adesivos de Segurança	05-12
Evite Jatoss de Alta Pressão Sobre os Cilindros	05-12
Descarte Adequado dos Resíduos	05-12

Sinalizações de Segurança

Sinais Pictóricos de Segurança.....	10-1
Manual do operador	10-1
Reparação e manutenção	10-1
Correntes de acionamento	10-2
Eixo da transmissão telescópico da enfardadeira	10-2
Descarga do fardo	10-2
Tampa levantada	10-3
Trava de segurança da tampa.....	10-3
Abertura da tampa	10-3
Coletor	10-4
Parafusos de fixação da placa do levante.....	10-4
Parafusos de fixação da estrutura da lingueta ...	10-4
Acumuladores hidráulicos	10-5
Tanque de ar comprimido	10-5

Preparação do Trator

Ajuste da Barra de Tração.....	15-1
Seleção da Rotação do PTO do Trator	15-1
Ajuste as válvulas de controle remoto do trator.....	15-2
Circuito Elétrico da Enfardadeira Cilíndrica e Requisito de Alimentação Elétrica de Controle	15-2
Instalação do chicote portátil (visor) do terminal virtual (se equipado).....	15-3
Usar Proteção para a Barra de Engate	15-3

Preparação da enfardadeira

Seleção do Rolo de Rede.....	20-1
Cuidados com a Bobina de Rede.....	20-1
Cuidados com o Dispositivo de Amarração com Rede	20-1
Carga do rolo de rede.....	20-2
Selecione o Cordel	20-4
Cuidado com o rolo da corda	20-4
Carregue a caixa de corda	20-4
Nó para Cordel	20-5
Passagem da corda através da caixa de corda	20-5
Direcione a corda a partir da caixa de corda até os braços da corda.....	20-6
Ajuste da Rampa de Descarga de Fardos	20-7

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2015
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2013

Página	Página
Instale o eixo de transmissão telescópica Bondioli 20-7	Válvula da trava da tampa 35-4
Calibração dos pneus 20-8	Ajuste da altura do coletor 35-4
Verifique o torque da porca da roda 20-9	Ajuste da mola de flutuação do coletor 35-5
Acoplamento e desacoplamento	Ajuste das rodas de guia padrão do coletor 35-5
Ajuste a lingueta 25-1	Ajuste o Caster das Guias das Rodas do Coletor 35-6
Conecte a transmissão telescópica ao eixo do TDP do trator 25-4	Ajustar o defletor de culturas baixas (se equipado) 35-6
Suporte da transmissão telescópica 25-4	Ajuste do rolo compressor de fileira (se equipado) 35-7
Conexão da Corrente de Segurança 25-5	Ajuste a densidade do fardo 35-7
Colocação do macaco na posição de armazenamento 25-5	Medidor de densidade do fardo 35-8
Conexão ao Sistema Hidráulico do Trator 25-6	Ajuste do tamanho total do fardo 35-8
Conexão dos freios hidráulicos (se equipado) 25-9	Alimentação do material 35-9
Conexão dos freios pneumáticos (se equipado) 25-9	Enfardar culturas curtas, secas e escorregadias 35-9
Conexão de Tomada de Reboque de Sete Terminais 25-10	Operação da Enfardadeira com Espigas de Milho 35-9
Conexão do Chicote Elétrico da Enfardadeira Cilíndrica 25-10	Operação da enfardadeira em culturas de silagem e úmidas 35-10
Desconecte o Eixo de Transmissão Telescópica do Eixo da TDP do Trator 25-11	Rotação manual da enfardadeira 35-10
Armazenamento da transmissão telescópica 25-11	Ajuste o estiramento da amarração com rede 35-11
Uso do macaco 25-12	
Armazenamento das mangueiras hidráulicas 25-12	
Transporte e estacionamento	Operação da aplicação da enfardadeira
Reboque da Enfardadeira em Vias Públicas 30-1	Acesso à aplicação da enfardadeira 37-1
Luzes de advertência recomendadas 30-1	Unidades de Medida 37-1
Verifique se as portas laterais estão trancadas 30-2	Descrição da exibição da página principal 37-2
Coloque as rodas de guia padrão na posição de transporte 30-2	Descrição da tecla programável 37-3
Coloque as rodas de guia com câster na posição de transporte 30-3	Designação da tecla da aplicação da enfardadeira 37-3
Estacionamento da máquina (enfardadeira com freios hidráulicos) 30-3	Função de configuração 37-8
Estacionamento da máquina (enfardadeira com freios pneumáticos) 30-3	Função do contador 37-9
	Selecione o sistema de amarração 37-10
	Ajuste da amarração com rede 37-10
	Ajuste da Amarração com Corda 37-11
	Seleção do modo inicial de amarração 37-14
	Partida manual de um ciclo de amarração automática 37-15
	Partida automática do ciclo de amarração 37-17
	Elevação ou abaixamento do coletor 37-18
	Retraia ou ative as facas do pré-cortador 37-18
	Desobstrua o alimentador giratório 37-19
	Instruções para formar um bom fardo 37-21
	Constituição de um fardo 37-23
	Selecione o número do cliente e do campo 37-24
	Adição ou remoção manual de fardos no contador de campo 37-25
	Contador de total do campo 37-26
	Contador de estação e contador de total da máquina 37-28
Período de amaciamento	
Amaciamento da enfardadeira 32-1	
Após as primeiras 10 horas - torque da porca da roda 32-1	
Após as Primeiras 50 Horas - Caixa de Câmbio 32-1	
Após as primeiras 50 horas - torque da porca da roda 32-1	
Operação da enfardadeira – objetivos gerais	
Antes de cada uso da enfardadeira 35-1	
Limpe a máquina para evitar incêndios 35-1	
Em caso de incêndio siga os seguintes passos 35-2	
Operação do tanque de água pressurizada 35-2	
Preparação da cultura 35-3	
Abra e feche a porta lateral 35-3	
	Acessórios
	Ache acessórios 40-1
	Defletor de palha 40-1
	Kit de Correias 40-1
	Kit de Preenchimento da Fenda da Faca 40-2

Continua na próxima página

	Página
Chicote da Bateria para o Monitor	40-2
Suporte do monitor	40-2
Chicote da Cabine para o Monitor	40-3
Calibrador do Caster das Rodas	40-3
Lubrificação e Manutenção	
Lubrificar e Manter a Máquina com Segurança ..	45-1
Observar os Intervalos de Manutenção.....	45-1
Execute a lubrificação e manutenção.....	45-1
Graxa	45-2
Óleo de engrenagens	45-2
Graxa para o Sistema de Lubrificação	
Automática	45-3
Óleo de Corrente Multiluber	45-3
Lubrificantes alternativos e sintéticos.....	45-3
Armazenar lubrificantes	45-3
Mistura de Lubrificantes	45-4
Informações gerais sobre o sistema	
de lubrificação automática (se	
equipado com bomba do tipo reservatório)....	45-4
Informações gerais sobre o sistema	
de lubrificação automática (se	
equipado com bomba do tipo cartucho).....	45-6
Ajuste da taxa de vazão do sistema	
de lubrificação automática (se	
equipado com bomba do tipo cartucho).....	45-6
Localização de componentes de	
lubrificação da corrente	45-7
Ajuste o fluxo de óleo	45-8
Conforme requerido - Reabasteci-	
mento do reservatório do sistema	
de lubrificação de correntes Multiluber	45-8
Conforme Necessário – Limpeza do	
Filtro do Reservatório de Óleo	45-9
Conforme necessário - Limpe o	
acoplador de filtros hidráulico	45-9
Conforme necessário - Reabasteci-	
mento do reservatório do sistema	
de lubrificação automática (se	
equipado com bomba do tipo reservatório) ..	45-10
Conforme necessário - Substitua o	
cartucho do sistema de lubrificação	
automática (se equipado com	
bomba do tipo cartucho)	45-10
Conforme Necessário - Macaco	45-11
Diariamente - Prevenção contra incêndios.....	45-11
Diariamente – Facas do pré-cortador e	
piso de descarga.....	45-11
Após as primeiras 10 horas - torque da	
porca da roda	45-12
A cada 10 horas - alimentador giratório	
e rolos (enfardadeira F440R sem	
sistema de lubrificação automática).....	45-13
A cada 10 horas - calibrador do cáster	
das rodas do coletor (se equipado).....	45-14

	Página
A cada 30 horas – Rolamentos do	
eixo do acionador (sem sistema de	
lubrificação automática)	45-14
A Cada 30 Horas – Amarração com Corda.....	45-15
Após as primeiras 50 horas - torque da	
porca da roda	45-15
Após as primeiras 50 horas - Caixa de	
câmbio.....	45-16
A cada 50 horas - Levante tipo esfera	
(se equipado)	45-16
A cada 50 horas – Linha de transmissão	45-17
Semanalmente – Nível de óleo da	
caixa de câmbio	45-18
Semanalmente - verifique e drene o	
reservatório de freio pneumático.....	45-19
A cada 1000 fardos - amarração com rede	45-20
Mensalmente - Verifique o freio de	
estacionamento	45-21
Mensalmente - Inspeção do tanque de	
água pressurizada.....	45-21
A cada 500 fardos ou anualmente –	
Drenagem e reabastecimento da	
caixa de câmbio	45-22
Anualmente - verificação do torque da	
porca da roda	45-22
Anualmente - Eixos do freio pneumático.....	45-23
Anualmente - Eixos do freio hidráulico	45-23
Anualmente - Sapatas do freio pneumático	45-24
Anualmente - Sapatas do freio hidráulico.....	45-25
Anualmente - Pivô do freio	45-26
Anualmente - Levante e estrutura da lingueta ..	45-27
A cada 2 anos - Rolamentos do eixo.....	45-28
Cada 3 anos - Acumuladores	45-28
A Cada 6 Anos – Mangueiras Hidráulicas.....	45-28
Cada 10 anos - Acumuladores	45-29

Solução de problemas

Dificuldades do coletor e alimentador	50-1
Dificuldades comuns da enfardadeira	50-5
Qualidade do fardo	50-7
Dificuldades de ensilagem.....	50-8
Problemas no dispositivo de amarração	
com rede	50-9
Amarração com corda	50-13
Sistema de lubrificação de correntes	50-15
Sistema de lubrificação automática (se	
equipado com bomba do tipo reservatório) ..	50-16
Sistema de lubrificação automática (se	
equipado com bomba do tipo cartucho).....	50-17
Implementação do display de terminal virtual ..	50-18

Manutenção

Valores de torque de parafusos e pinos	
roscados métricos	55-1
Antes de cada manutenção.....	55-1
Numeração dos rolos da enfardadeira	55-2
Use Somente Peças Originais John Deere	55-2

Continua na próxima página

Página	Página
Carregue o tanque de água pressurizada 55-3	Ajuste o sensor de corte da rede SB413 55-39
Aperte as porcas de fixação da roda dentada do rolo 55-5	Ajuste os sensores SB421 e SB422 da polia do cordão.....55-40
Substituir Componentes Hidráulicos 55-6	Ajuste o sensor do piso de descarga SB533.....55-40
Identificação da corrente da enfardadeira 55-7	Ajuste dos sensores da faca do precortador SB554 e SB555 55-41
Ajuste da corrente da transmissão do recolhedor 55-8	Pontos de suspensão da enfardadeira cilíndrica 55-42
Ajuste da corrente do acionamento principal 55-9	Remova e instale a roda.....55-43
Ajuste da corrente de transmissão do rolo da estrutura 55-10	Reparo do Calibrador da Roda.....55-43
Ajuste da corrente de transmissão do rolo da tampa 55-11	
Ajuste da Corrente de Acionamento do Alimentador Giratório 55-12	Manutenção com o aplicativo da enfardadeira
Ajuste das Escovas 55-13	Telas de advertência.....57-1
Substitua as facas do precortador.....55-14	Função de diagnóstico 57-2
Afiação das Facas do Pré-cortador.....55-15	Problemas Recentes 57-3
Sangria da bomba do sistema de lubrificação de correntes 55-15	Teste da tensão da bateria do trator.....57-4
Sangria do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório) 55-15	Lista de códigos de problema do diagnóstico 57-6
Sangria do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo cartucho) 55-16	Teste dos sensores.....57-9
Ajuste dos raspadores do sem-fim do rotor.....55-16	Teste dos componentes eletro-hidráulicos 57-10
Ajuste o raspador do rolo (nº 13).....55-17	Teste do consumo elétrico do atuador.....57-11
Ajuste os extratores de rolos (no. 13, no. 14 e no. 15) 55-18	Sensor de velocidade da rotação da enfardadeira 57-12
Ajuste das Abas.....55-18	Ajuste da taxa de vazão do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório) ..57-13
Ajuste as placas de tensão.....55-19	Carregar idiomas (monitor com leitor de cartão de memória ou porta USB somente) 57-15
Ajuste os suportes da polia 55-20	Calibre os potenciômetros RB323 e RB324 de forma do fardo 57-17
Ajuste o ponto de início da amarração com corda 55-21	
Ajuste os cortadores de corda.....55-22	Armazenamento
Remoção e Instalação da Faca da Rede 55-26	Preparar a Enfardadeira para Armazenagem 60-1
Afiação da Faca de Rede 55-27	Armazenamento da Enfardadeira no Fim da Estação 60-1
Lista de Ajuste do Dispositivo de Amarração com Rede 55-28	Preparação da Enfardadeira para o Início da Estação.....60-2
Verificação do Nivelamento do Rolo Galvanizado 55-28	
Ajuste da Posição da Contrafaca 55-29	Especificações
Ajuste os roletes plásticos 55-30	Especificações para a enfardadeira F440R 65-1
Ajuste da posição do atuador da rede.....55-31	Declaração de conformidade EC.....65-2
Ajuste do freio do rolo de borracha 55-33	União Aduaneira – EAC 65-3
Tensão da Correia de Transmissão da Amarração com Rede 55-34	
Remoção e instalação da correia de transmissão da amarração com rede.....55-35	Número de série
Remoção da Rede Enrolada nos Rolos de Alimentação 55-35	Chapa do Número de Série.....70-1
Localize os componentes elétricos da máquina 55-36	Descrição da placa do número de série 70-1
Identificação da área de detecção do sensor...55-37	Número de identificação da enfardadeira.....70-1
Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315 e sensor de fardo de tamanho total SB316 55-37	Certificado de Propriedade.....70-2
Ajuste os sensores SB364 ou SB365 de velocidade de rotação da enfardadeira...55-38	Armazenamento de Máquinas com Segurança ..70-2

Vista de identificação

Vista de identificação



CC205236

Enfardadeira cilíndrica F440R

CC205236—UN—10OCT13

OUCC006,0001ACB -54-30SEP13-1/1

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.



TS1389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina



TS201 —UN—15APR13

podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ -54-16JUN09-1/1

Palavras de Aviso

Uma palavra de aviso—PERIGO, ATENÇÃO OU CUIDADO—é usada como símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos graves.

Avisos de segurança como PERIGO ou ATENÇÃO estão localizados próximos de perigos específicos. Precauções gerais são indicadas nos avisos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.



 **ALERTA**

 **CUIDADO**

TS187 —54—27JUN08

DX,SIGNAL -54-03MAR93-1/1

Observar as Leis de Trânsito Rodoviário

Observar sempre os regulamentos locais de trânsito quando se deslocar em vias públicas.



H28930 —UN—30JUN89

FX,ROAD -54-01MAY91-1/1

Armazenagem de Acessórios com Segurança

Os acessórios armazenados tais como rodas duplas, rodas de carcaça e carregadores podem cair e causar graves ferimentos ou morte.

Guarde os acessórios e implementos em local seguro para evitar uma possível queda. Mantenha crianças e pessoal não autorizado longe da área de armazenamento.



TS219 —UN—23AUG88

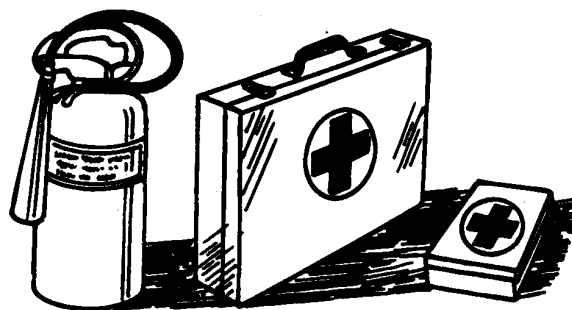
DX,STORE -54-03MAR93-1/1

Emergências

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -54-03MAR93-1/1

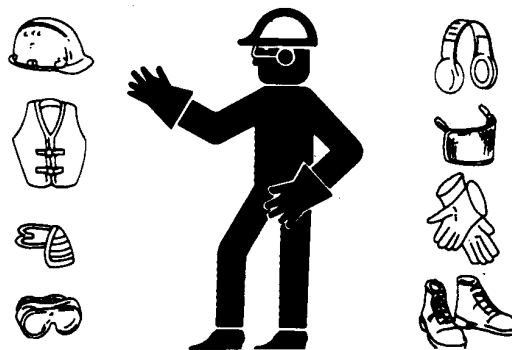
Uso de Roupa de Proteção

Use roupa e equipamento de segurança apropriados ao trabalho.

A exposição prolongada ao ruído pode causar dano ou perda de audição.

Use dispositivos de proteção da audição apropriados tais como protetores de ouvidos para proteger contra barulhos altos ou incômodos.

Operar o equipamento com segurança requer a plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver operando a máquina.

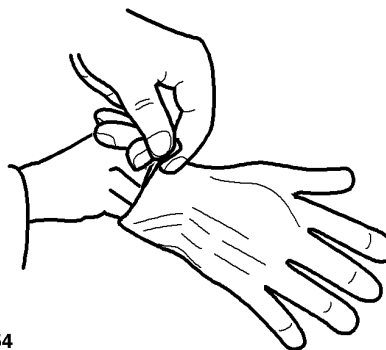


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -54-10SEP90-1/1

Manuseio das Navalhas

Evite lesões pessoais usando luvas de segurança para manipular as navalhas.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

OUCC006,0000DB6 -54-04JAN05-1/1

Verificação da Segurança da Máquina

Por o trator em funcionamento somente quando todos os dispositivos de proteção estiverem montados e na sua posição correta.

FX,READY -54-28FEB91-1/1

Manter-se afastado de linhas de transmissão rotativas

O emaranhamento em uma linha de transmissão rotativa pode causar ferimentos graves ou a morte.

Mantenha a proteção principal da TDP e as proteções das linhas de transmissão sempre no lugar. Certifique-se de que as blindagens giratórias girem livremente.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que a linha de transmissão da TDP esteja parada antes de fazer ajustes, conexões ou limpeza do equipamento acionado pela TDP.

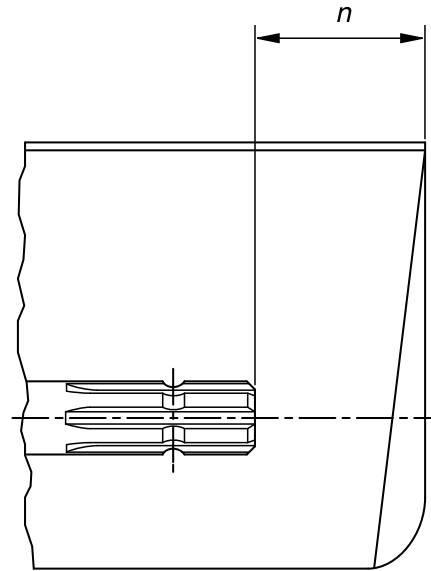
Não instale nenhum dispositivo adaptador entre o trator e o eixo de acionamento primário da TDP do implemento que permita a um eixo de trator de 1000 rpm acionar um implemento de 540 rpm a velocidades maiores que 540 rpm.

Não instale nenhum dispositivo adaptador que deixe sem proteção alguma parte do eixo rotativo do implemento, eixo rotativo do trator ou do adaptador. A proteção principal do trator deve cobrir a extremidade do eixo estriado e o dispositivo adaptador adicionado conforme descrito na tabela.

Tipo de TDP	Diâmetro	Estrias	$n \pm 5 \text{ mm (0,20")}$
1	35 mm (1,378")	6	85 mm (3,35")
2	35 mm (1,378")	21	85 mm (3,35")
3	45 mm (1,772")	20	100 mm (4,00")



TSS1644 —UN—22AUG95



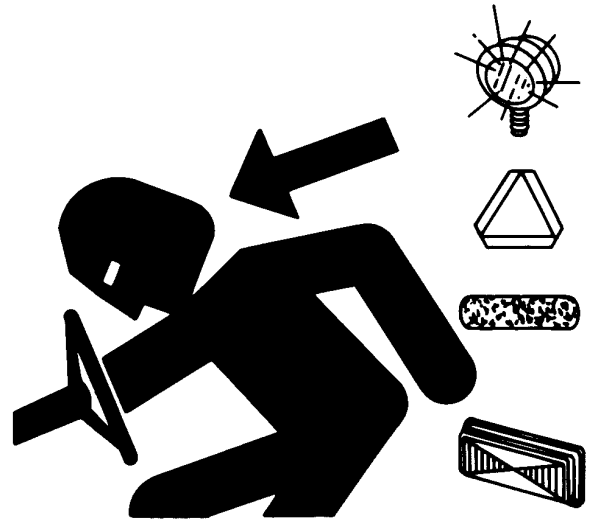
H96219 —UN—29APR10

DX,PTO -54-30JUN10-1/1

Luzes e Dispositivos de Segurança

Evite choques com outros usuários de vias públicas, com tratores lentos equipados com implementos ou reboques. Verifique frequentemente o movimento do tráfego pelo espelho retrovisor especialmente ao fazer curvas, não esquecendo de dar sinal com o pisca direcional.

Use os faróis, o pisca-alerta e os piscas direcionais dia e noite. Respeite a legislação local para faróis e os sinais obrigatórios. Mantenha os faróis e os sinais visíveis, limpos e em boas condições de funcionamento. Troque ou conserte faróis e sinais danificados ou perdidos. Jogo de luzes de segurança para reposição estão disponíveis na seu concessionário John Deere.



TS951 —UN—12APR90

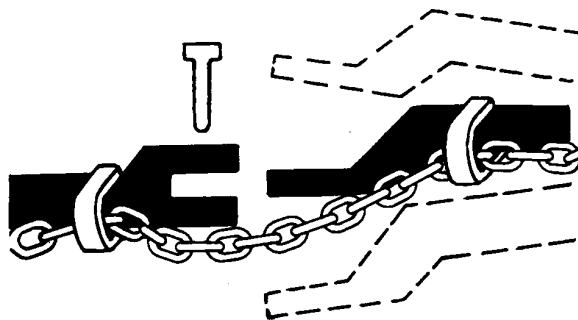
DX,FLASH -54-07JUL99-1/1

Uso de Corrente de Segurança

A corrente de segurança ajudará a controlar o equipamento rebocado caso ele se separe acidentalmente da barra de tração.

Usando as peças apropriadas do adaptador, una a corrente ao suporte da barra de tração do trator ou a outro local específico de fixação. Deixe a corrente frouxa apenas o suficiente para permitir fazer curvas.

Consulte o seu concessionário John Deere e informe-se sobre uma corrente com resistência semelhante ou maior do que o peso bruto do equipamento rebocado. Não use a corrente de segurança para rebocar.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -54-03MAR93-1/1

Observação da Velocidade Máxima de Transporte

IMPORTANTE: A velocidade máxima de transporte é determinada pelos regulamentos de tráfego em estradas e pela capacidade de velocidade deste implemento.

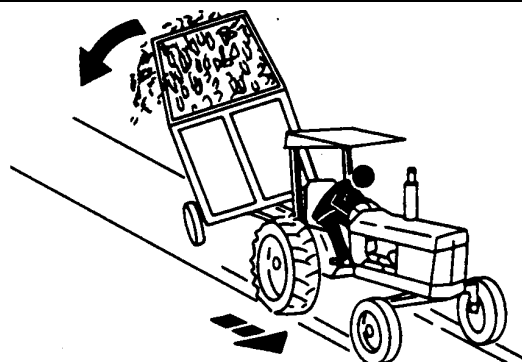
Observe sempre as leis locais de tráfego em estradas ao dirigir em rodovias públicas.

NOTA: Consulte o concessionário John Deere para obter mais informações.

Não ultrapasse o peso bruto do implemento (PTAC) ao rebocar este implemento em velocidade de transporte.

Alguns tratores podem operar em velocidades que ultrapassam a velocidade máxima de transporte deste implemento. Independentemente da capacidade máxima de velocidade do trator usado para rebocar esse implemento, não ultrapasse a velocidade máxima de transporte do implemento.

Exceder a velocidade máxima de transporte do implemento poderá resultar em:



TS216 —UN—23AUG88

- Perda de controle da combinação trator/implemento
- Pouca ou nenhuma capacidade de frenagem
- Falha no pneu do implemento
- Danos à estrutura do implemento ou a seus componentes

Tome especial cuidado e reduza a velocidade ao rebocar em condições adversas de superfície, ao fazer curvas e em planos inclinados.

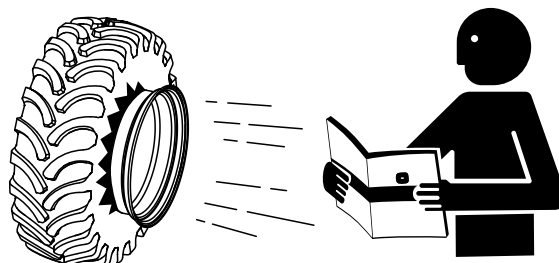
OUC007,00018D5 -54-15DEC10-1/1

Siga as recomendações dos pneus

Mantenha sua máquina em condições adequadas de operação.

Use somente tamanhos de pneus prescritos com taxas corretas e inflados na pressão especificada neste manual.

Uso de pneus diferentes dos prescritos pode diminuir a estabilidade, afetar a direção, resultar em falhas prematuras dos pneus ou causar outros problemas de durabilidade ou segurança.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -54-19MAY14-1/1

Fazer a manutenção dos pneus com segurança

A separação explosiva de peças de aro e pneu pode causar sérias lesões ou a morte.

NÃO tentar montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

Sempre mantenha a pressão correta dos pneus. Não encher os pneus acima da pressão recomendada. Nunca solde nem aqueça um conjunto roda e pneu. O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e NÃO em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.



Verifique as rodas quanto a baixa pressão, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas faltando.

DX,WW,RIMS -54-19AUG09-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Verificação do Lastro, Espaçamento das Rodas e Enchimento dos Pneus

Certifique-se de que o lastro, o espaçamento de rodas e o enchimento dos pne sejam o suficiente para garantir a estabilidade do trator e da máquina em todas as condições, especialmente durante a operação em campos montanhosos ou outras condições adversas. Consulte o manual do operador do trator.



CC1031622

OUCC006,0001546 -54-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

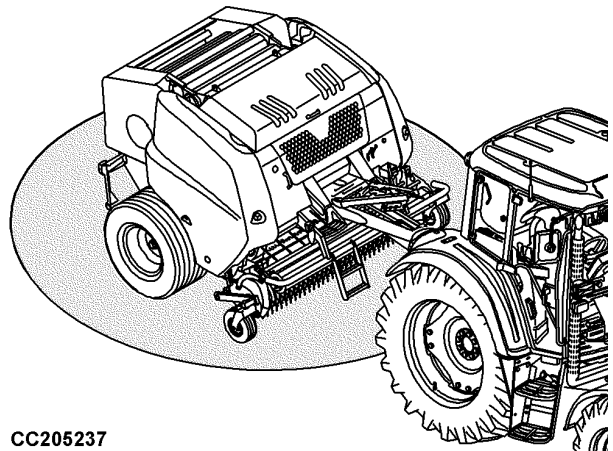
Opere a enfardadeira com segurança

Para evitar acidentes pessoais ou morte devido a ser puxado para dentro da máquina:

NÃO tente abastecer a máquina com cultura ou fio nem desobstruir a área de alimentação COM A ENFARDADORA EM FUNCIONAMENTO. A enfardadora puxa o material mais rapidamente do que você consegue soltá-lo.

Desengate a TDP e desligue o motor.

Afaste-se da enfardadeira sempre que a ela estiver funcionando.



CC205237

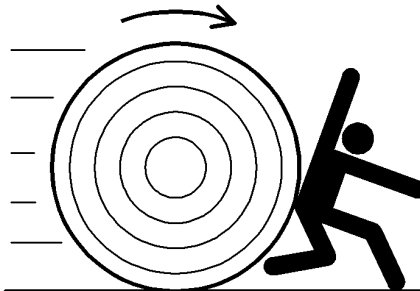
OUCC006,0001ACC -54-30AUG13-1/1

CC205237 —UN—16OCT13

Opere a Enfardadeira com Segurança em Declives

Seja particularmente cuidadoso ao operar em encostas. A enfardadeira pode inclinar para o lado se atingir um buraco, vala ou outra irregularidade.

Para evitar ferimentos ou danos devido à rolagem do fardo, descarregue os fardos em solo nivelado ou de alguma forma que o fardo não role.



CC1038683

CC1038683—UN—19NOV12

OUC006.00019C8 -54-16NOV12-1/1

Prevenção contra incêndios

Para reduzir o risco de incêndios, siga estas diretrizes, especialmente em condições de cultura seca:

- Limpe a máquina várias vezes durante o dia de enfardamento dependendo das condições de enfardamento, consulte Limpe a máquina para evitar incêndios na seção Operando a enfardadeira—Uso geral.
 - Não fume perto da enfardadeira ou nos campos.
 - Nunca interrompa a operação de enfardamento com material de cultura presente na câmara de fardo.
 - Ejeite os fardos imediatamente após eles terem sido amarrados.
 - Não use a máquina para transportar fardos.
 - Tome muito cuidado caso precise estacionar a máquina em um campo. Sempre que for possível, estacione a máquina em solo sem pavimentação ou em uma área circundada por solo não pavimentado.
 - Antes de deixar uma máquina que tenha operado, certifique-se de que não haja áreas quentes o suficiente para iniciar um incêndio.
 - Não deixe a máquina sem vigilância próxima a fardos enfardados úmidos pois pode ocorrer combustão espontânea.
- Verifique regularmente a condição dos rolamentos, consulte Diariamente - Prevenção contra incêndios na seção de Lubrificação e manutenção.



Se forem observadas alterações no desempenho da máquina, que possam indicar que uma peça está começando a falhar, interrompa o enfardamento imediatamente e investigue a causa de qualquer som, cheiro ou sinais incomuns.

- Equipe a máquina com um tanque de água pressurizada com 9,5 L ou mais, consulte Operação do tanque de água pressurizada na seção Operando a enfardadeira—Uso geral.
- Siga as diretrizes de prevenção contra incêndio para serviços de manutenção, consulte Antes da manutenção na seção manutenção.

TS227—UN—15APR13

DC82261.00004DF -54-14AUG14-1/1

Em caso de incêndio

Interrompa o trabalho imediatamente ao primeiro sinal de problemas. Pode ser um cheiro de queimado, um ruído diferente ou a presença de fumaça ou chamas.

⚠ CUIDADO: Não se arrisque a sofrer acidente pessoal. Se um incêndio estiver muito avançado, não tente apagá-lo. Evacue a área o mais rápido possível. Chame os bombeiros.

Se for possível apagar o incêndio com segurança:

- Posicione o trator contra o vento a partir da máquina para evitar que o incêndio atinja o trator.
- Abra a tampa da enfardadeira para ejetar qualquer material de cultura da câmara de fardos e afaste-se desse material.
- Use o tanque de água pressurizada ou outra fonte de agente de combate a incêndio e direcione esse



agente para a base das chamas e também esfrie as partes adjacentes. Não se posicione sob uma tampa de enfardadeira aberta. Ela pode cair se a máquina estiver pegando fogo.

DC82261,00004DA -54-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

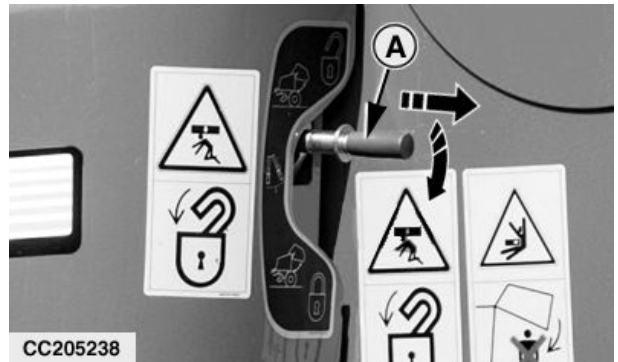
Fixe a tampa com segurança

Posicione a alavanca de trava da tampa (A) na posição travada antes de trabalhar na enfardadeira ou ao redor dela com a tampa na posição levantada. Consulte válvula de trava da tampa na seção operação da enfardadeira — objetivos gerais.

Para evitar ferimentos, mantenha-se afastado da tampa enquanto ela estiver sendo elevada ou abaixada.

Afaste todas as pessoas da área antes de operar a tampa.

Remova a máquina dos objetos estranhos. Consulte a seção operação da enfardadeira — objetivos gerais.



A—Alavanca de trava da tampa

OUCC006,0001ACE -54-30AUG13-1/1

CC205238 —UN—10OCT13

Manutenção segura da enfardadeira

Use uma chave inglesa para girar a porca (A) para auxiliar na manutenção. Nunca use qualquer tipo de ferramenta ou chave inglesa no eixo, enquanto o motor do trator estiver em operação. Sempre remova a ferramenta do eixo assim que tiver terminado de usá-la.

A—Porca



OUCC006,0001ACF -54-30AUG13-1/1

CC205239 —UN—10OCT13

Pressão Hidráulica Máxima de Funcionamento

A enfardadeira foi concebida para uma pressão hidráulica máxima de funcionamento de 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

Não conectar a enfardadeira a um trator com uma pressão hidráulica máxima de funcionamento acima de 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

OUCC006,0000487 -54-05SEP01-1/1

Prática de Manutenção Segura

Compreenda o procedimento de manutenção antes de executar qualquer trabalho. Mantenha a área de trabalho limpa e seca.

Nunca lubrifique, ajuste ou faça manutenção na máquina quando esta estiver em movimento. Mantenha mãos, pés e vestimentas longe de peças acionadas por potência elétrica ou hidráulica. Desengate todas as fontes de potência, e opere os controles para aliviar a pressão. Baixe o equipamento até ao solo. Desligue o motor. Remova a chave. Permita que a máquina arrefeça.

Apoie de forma segura quaisquer elementos da máquina que tenham que ser levantados para que a manutenção possa ser feita.

Mantenha todas as peças em bom estado e adequadamente instaladas. Repare danos imediatamente. Substitua as peças gastas ou partidas. Remova quaisquer acumulações de massa lubrificante, óleo ou detritos.

Em equipamentos com motor, desligue o cabo terra da bateria (-) antes de fazer quaisquer ajustes nos sistemas elétricos ou antes de soldar na máquina.

Em implementos rebocados, desligue o conjunto de cabos de ligação do trator antes de fazer manutenção nos componentes do sistema elétrico ou antes de soldar na máquina.



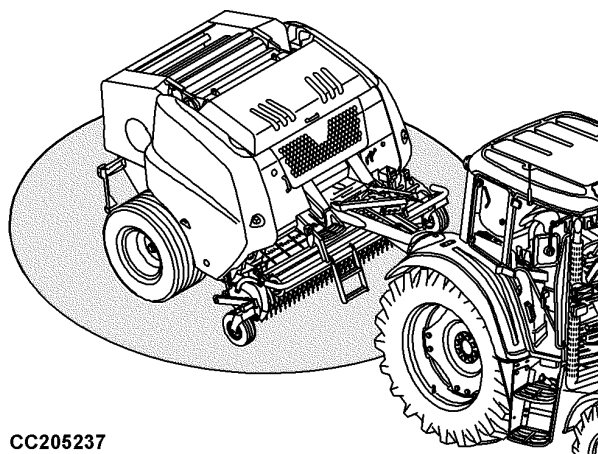
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -54-17FEB99-1/1

Proteja pessoas e animais

Nunca permita que alguém ande ou trabalhe perto de uma máquina em operação.

Certifique-se de que não haja pessoas ou animais na área de trabalho da máquina durante a operação.



CC205237

CC205237 —UN—16OCT13

OUCC006,0001ACD -54-30AUG13-1/1

Evitar fluidos sob alta pressão

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – quanto a vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, descascamento, ou quaisquer outros sinais de desgaste e danos.

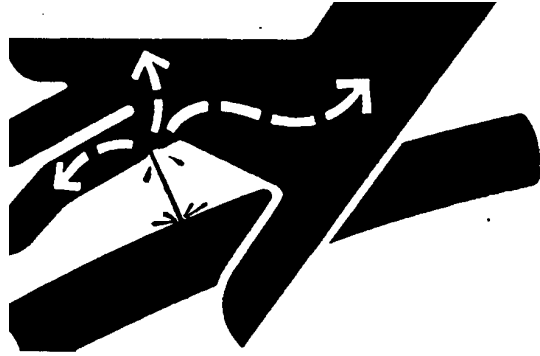
Substitua imediatamente as mangueiras desgastadas ou danificadas por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite o perigo aliviando a pressão antes da desconexão das linhas hidráulicas ou outras linhas. Apertar todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de um acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido que penetre na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas para não



causar gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

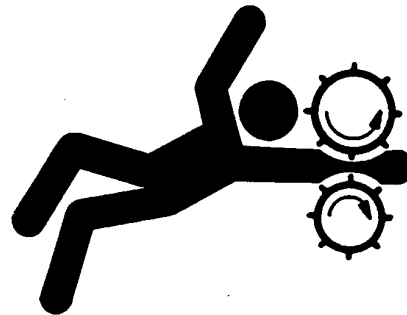
DX,FLUID -54-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Manutenção de Máquinas com Segurança

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.



DX,LOOSE -54-04JUN90-1/1

TS228 —UN—23AUG88

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.



Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

TS220 —UN—15APR13

DX,PAINT -54-24JUL02-1/1

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autóloga ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -54-10DEC04-1/1

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.



Os acumuladores não podem ser consertados.

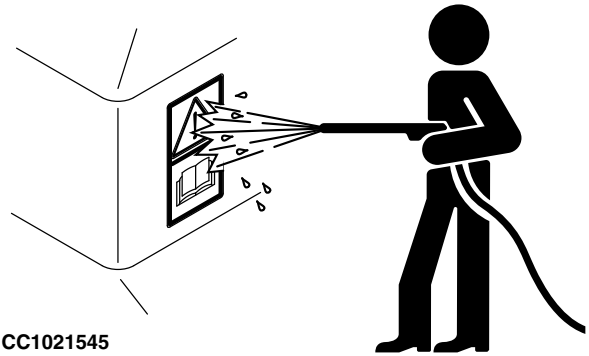
TS281 —UN—15APR13

DX,WW,ACCLA2 -54-22AUG03-1/1

Prevenção contra Jatos de Alta Pressão nos Adesivos de Segurança

A água pressurizada pode remover ou danificar os adesivos de segurança. Evite dirigir jato de alta pressão sobre as etiquetas de segurança.

Substitua imediatamente os adesivos de segurança que estejam ausentes ou danificados. Os adesivos de segurança para reposição estão disponíveis no concessionário John Deere.



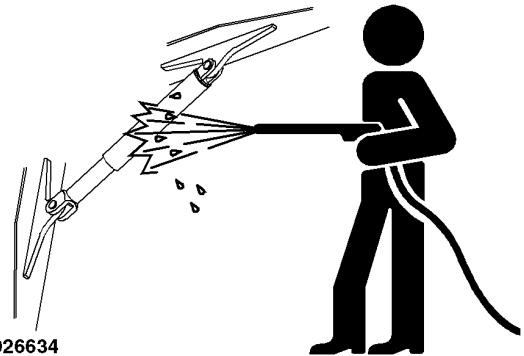
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0000FD2 -54-08SEP09-1/1

Evite Jatos de Alta Pressão Sobre os Cilindros

A água pressurizada pode danificar os cilindros. Evite direcionar jatos de alta pressão sobre os cilindros.



CC1026634

CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -54-08SEP09-1/1

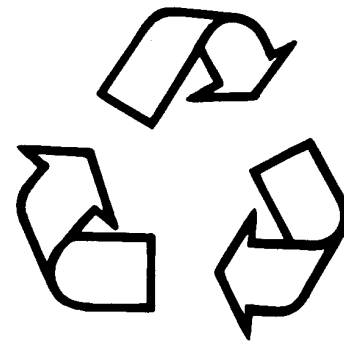
Descarte Adequado dos Resíduos

Descartar os resíduos de forma inadequada pode ameaçar o meio-ambiente e a ecologia. Resíduos potencialmente prejudiciais usados com os equipamentos da John Deere incluem produtos tais como óleo, combustível, líquido de refrigeração, fluido para freios, filtros e baterias.

Use vasilhame à prova de vazamento e fugas ao drenar os fluidos. Não use vasilhame para alimentos ou bebidas, pois alguém pode enganar-se e usá-los para a ingestão de alimento ou bebida.

Não despeje os resíduos sobre o solo, pelo sistema de drenagem e nem em cursos de água.

O vazamento de líquidos refrigerantes do ar condicionado podem danificar a atmosfera da Terra. Os regulamentos do governo podem requerer um centro autorizado de manutenção de ar condicionado para recuperar e reciclar os líquidos refrigerantes usados no ar condicionado.



Pergunte ao seu centro local do meio ambiente ou de reciclagem, ou ainda ao seu concessionário John Deere sobre a maneira adequada de reciclar ou de descartar os resíduos.

TS1133 —UN—15APR13

DX,DRAIN -54-03MAR93-1/1

Sinalizações de Segurança

Sinais Pictóricos de Segurança

Em vários lugares importantes desta máquina estão afixados sinais de segurança indicando perigo potencial. O risco é identificado por uma figura num triângulo de aviso. Uma figura adjacente fornece informação sobre o modo de evitar danos pessoais. Estes sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

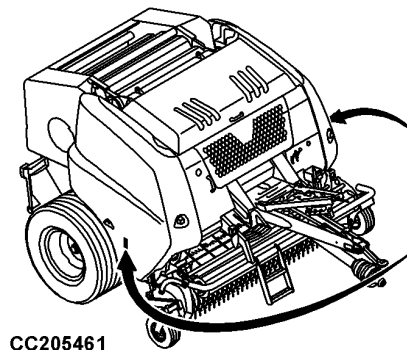


TS231 —54—07OCT88

FX,WBZ -54-19NOV91-1/1

Manual do operador

Esse manual do operador contém todas as informações importantes necessárias para a operação segura da máquina. Observe cuidadosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.



CC205461

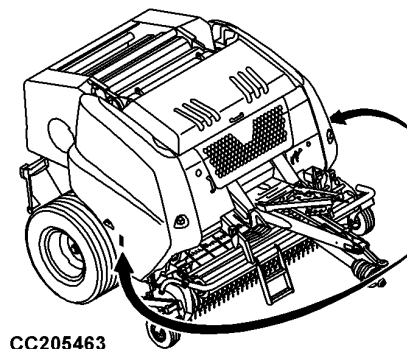


CC205461 —UN—16OCT13

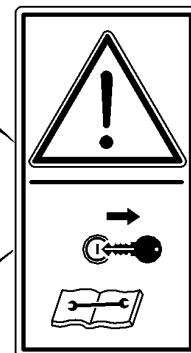
OUCC006,0001B05 -54-19SEP13-1/1

Reparação e manutenção

Antes de executar trabalhos de ajuste, reparo e manutenção, engate o freio de estacionamento e/ou coloque a transmissão em ESTACIONAMENTO, desligue o motor de trator e retire a chave.



CC205463

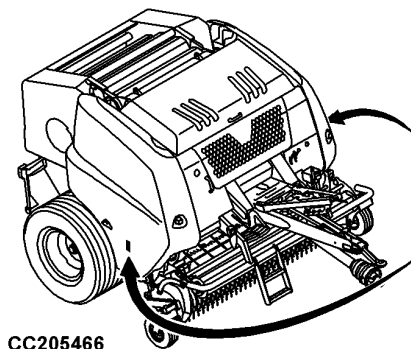


CC205463 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B06 -54-19SEP13-1/1

Correntes de acionamento

Não abra ou retire a proteção enquanto a enfardadeira estiver trabalhando.



CC205466

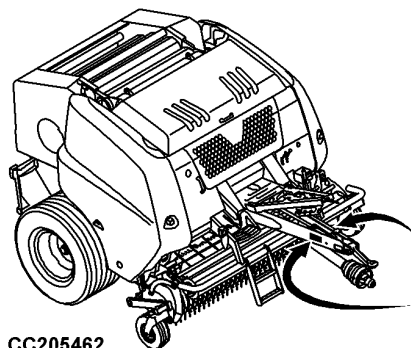


CC205466 —UN—17OCT13

OUC006,0001B07 -54-19SEP13-1/1

Eixo da transmissão telescópico da enfardadeira

Mantenha distância do eixo de transmissão rotativa para evitar ferimentos pessoais.



CC205462



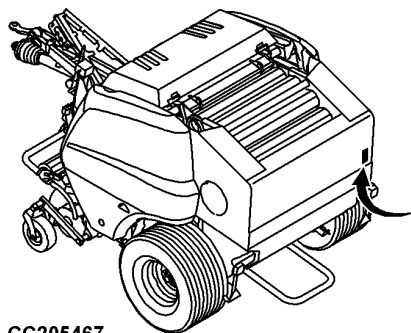
CC205462 —UN—17OCT13

OUC006,0001B09 -54-19SEP13-1/1

Descarga do fardo

Não permita que ninguém ande ou trabalhe atrás da enfardadeira.

Mantenha-se afastado da traseira da enfardadeira enquanto um fardo é descarregado, pois isso pode resultar em ferimentos graves ou morte.



CC205467



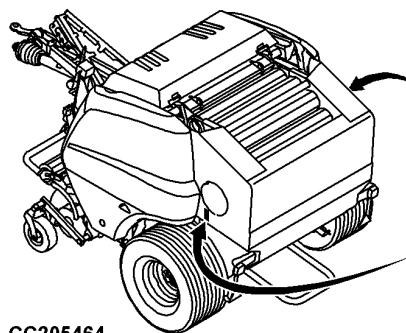
CC205467 —UN—17OCT13

OUC006,0001B08 -54-19SEP13-1/1

Tampa levantada

Não permita que ninguém ande ou trabalhe embaixo de uma tampa elevada.

Mantenha-se longe da tampa elevada, pois ela poderá se fechar antes de você conseguir se afastar, o que poderá resultar em morte ou ferimentos graves.



CC205464



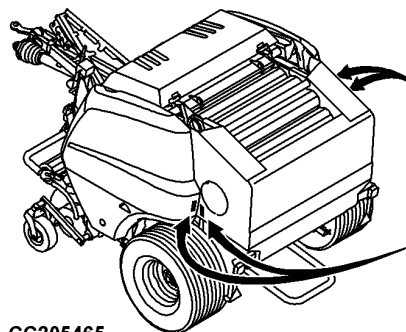
CC205464 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0A -54-19SEP13-1/1

Trava de segurança da tampa

Sempre acione a trava de segurança da tampa antes de trabalhar embaixo ou ao redor da tampa na posição elevada.

Afastar-se antes de desbloquear a trava de segurança da tampa.



CC205465



CC205465 —UN—17OCT13

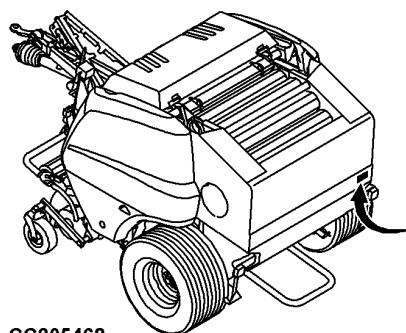
OUC006,0001B0B -54-19SEP13-1/1

Abertura da tampa

Não permita que ninguém ande ou trabalhe atrás da máquina.

Afastar-se da traseira da enfardadeira enquanto a tampa é levantada.

A tampa se abrirá antes de você conseguir se afastar dela e isso poderá resultar em morte ou ferimentos graves.



CC205468



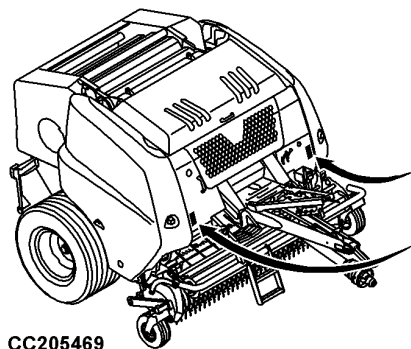
CC205468 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0C -54-19SEP13-1/1

Coletor

O coletor rotativo pode apanhá-lo mais rapidamente do que você consiga afastar-se.

Manter-se afastado do recolhedor rotativo pois ele pode provocar acidentes pessoais graves ou morte.



CC205469

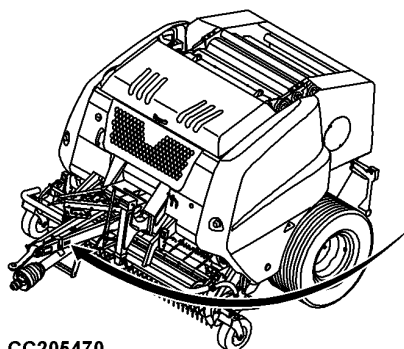


CC205469 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0D -54-19SEP13-1/1

Parafusos de fixação da placa do levante

Reaperte os parafusos de fixação da placa de engate nos intervalos de tempo especificados.



CC205470



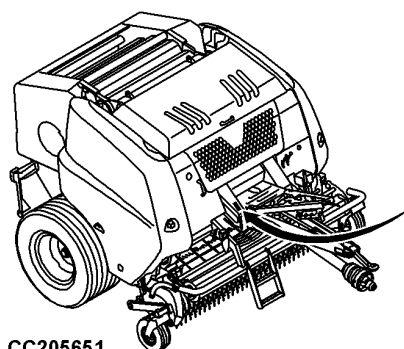
620 N.m (450 Lb.ft.)

CC205470 —UN—16OCT13

OUC006,0001B10 -54-19SEP13-1/1

Parafusos de fixação da estrutura da lingueta

Reaperte os parafusos de fixação da estrutura da lança nos intervalos de tempo especificados.



CC205651



300 N.m

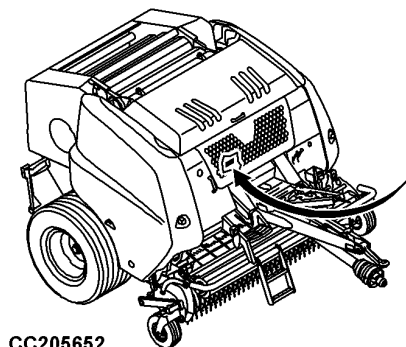
700 N.m

CC205651 —UN—17OCT13

OUC006,0001B11 -54-19SEP13-1/1

Acumuladores hidráulicos

Os acumuladores hidráulicos estão sob pressão. A retirada e reparação dos acumuladores devem ser feitas somente pelo concessionário John Deere. O concessionário deve seguir as instruções do manual técnico.



CC205652

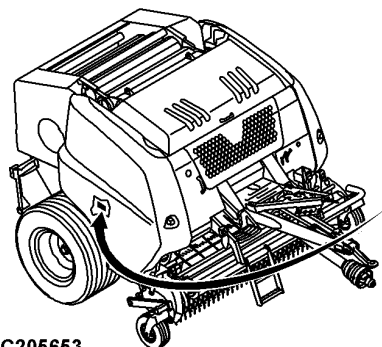


CC205652 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0E -54-19SEP13-1/1

Tanque de ar comprimido

O tanque de ar comprimido está sob pressão. Mandar retirar e reparar o reservatório apenas em um concessionário John Deere.



CC205653



CC205653 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0F -54-19SEP13-1/1

Preparação do Trator

Ajuste da Barra de Tração

IMPORTANTE: Antes de acoplar a enfardadeira, certifique-se de ajustar a barra de tração. Reinstale todas as blindagens.

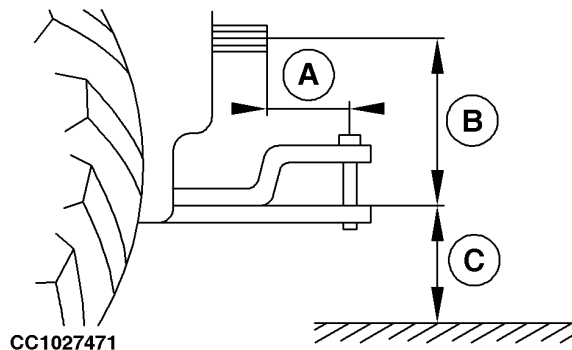
Alinhe o furo do pino de engate da barra de tração na vertical com a linha de centro do eixo da TDP do trator.

Ajuste a barra de tração de acordo com as especificações:

Especificação

Extremidade do eixo da TDP até o eixo (A) do furo do pino de engate da barra de tração—Distância..... 350 mm (1 ft. 2 in.)

Linha de centro do eixo da TDP até a superfície superior da barra de tração (B)—Distância..... 150 — 305 mm (6 — 12 in.)



A—350 mm (1 ft 2 in.)

B—150 – 305 mm (6 – 12 in.)

C—330 – 510 mm (13 – 20 in.)

Solo até a superfície superior da barra de tração (C)—Distância.....

330 — 510 mm (13 — 20 in.)

OUCC849,0000124 -54-08NOV10-1/1

CC1027471 —UN—11JUL05

Seleção da Rotação do PTO do Trator

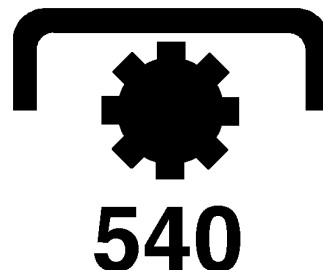
NOTA: Consulte a etiqueta na parte frontal da enfardadeira para selecionar a rotação do PTO do trator.

Enfardadeira com caixa de câmbio de 540 rpm:

IMPORTANTE: Em nenhuma circunstância se deve operar uma enfardadeira equipada com acionamento do PTO de 540 rpm com um trator a 750 ou 1000 rpm do PTO. Sempre opere o trator com o PTO em sua rotação nominal. O excesso de rotação danificará a enfardadeira.

O diâmetro do eixo do PTO do trator deve ter 3,5 cm (1-3/8 in.).

Opere sempre a enfardadeira com rotação do PTO do trator de 540 rpm.



CC1020007

Consulte o Manual do Operador do trator para instalar o eixo do PTO apropriado e ajustar sua rotação.

Continua na próxima página

OUCC006,00019B9 -54-13NOV12-1/2

CC1020007 —UN—09JUL01

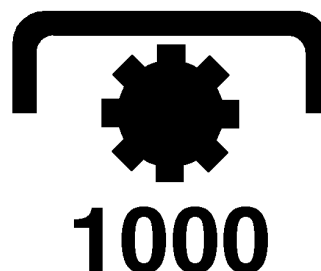
Enfardadeira com caixa de câmbio de 1000 rpm:

IMPORTANTE: Em nenhuma circunstância se deve operar uma enfardadeira equipada com acionamento do PTO de 1000 rpm com um trator a 540 ou 750 rpm do PTO. Sempre opere o trator com o PTO em sua rotação nominal. O excesso de rotação danificará a enfardadeira.

O diâmetro do eixo do PTO do trator deve ter 3,5 cm (1-3/8 in.).

Opere sempre a enfardadeira com rotação do PTO do trator de 1000 rpm.

Consulte o Manual do Operador do trator para instalar o eixo do PTO apropriado e ajustar sua rotação.



CC007602

OUC006,00019B9 -54-13NOV12-2/2

CC007602 —UN—02OCT96

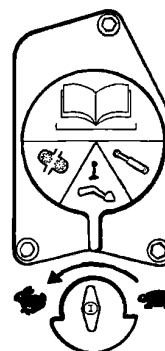
Ajuste as válvulas de controle remoto do trator

Ajuste as válvulas de controle remoto do trator para um fluxo de aproximadamente 30 a 35 L/min (7.9—9.2 US gal/min). Esse fluxo deve permitir que a tampa abra em aproximadamente 3 segundos. Consulte o manual do operador do seu trator para fazer os ajustes.

Para tratores da Série 3000, certifique-se que a alavanca da VCR esteja na posição neutra quando a VCR não estiver sendo usada.

Para os tratores da Série 5000, não empurre a alavanca da VCR totalmente para frente para permitir que a alavanca retorne ao neutro quando for liberada.

Para tratores da Série 6000 e 7000, não ajuste a alavanca da VCR para nenhum ressalto, de forma a que a alavanca retorne ao neutro quando for liberada.



CC000833

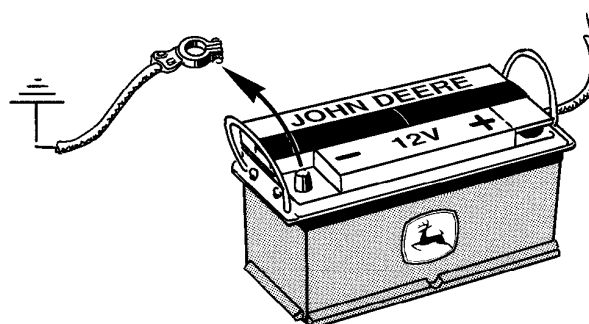
Para tratores com tempo de ressalto, ajuste o tempo de ressalto para 0.

OUC006,0001B35 -54-04OCT13-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Circuito Elétrico da Enfardadeira Cilíndrica e Requisito de Alimentação Elétrica de Controle

O circuito elétrico e o comando da enfardadeira cilíndrica foram concebidos para serem usados em sistemas elétricos de 12 V com terra negativa.



CC1020363

CC03745,0000288 -54-23AUG01-1/1

CC1020363 —UN—23AUG01

Instalação do chicote portátil (visor) do terminal virtual (se equipado)

IMPORTANTE: O chicote da bateria (C) deve ser conectado ao trator conforme mostrado. Certifique que o fio (E) só esteja energizado quando a chave de ignição do trator for LIGADA.

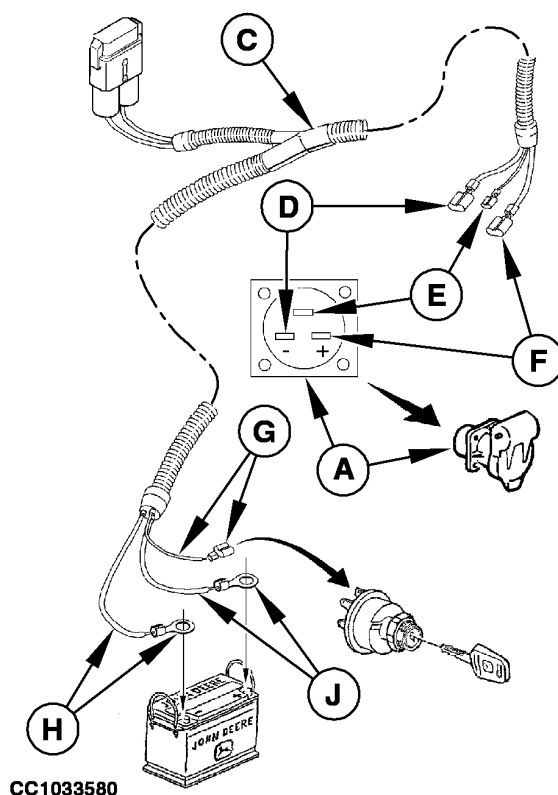
Se o trator não estiver equipado com a tomada de conveniência (A), consulte seu concessionário John Deere.

Conecte o terminal virtual (visor) no chicote portátil.

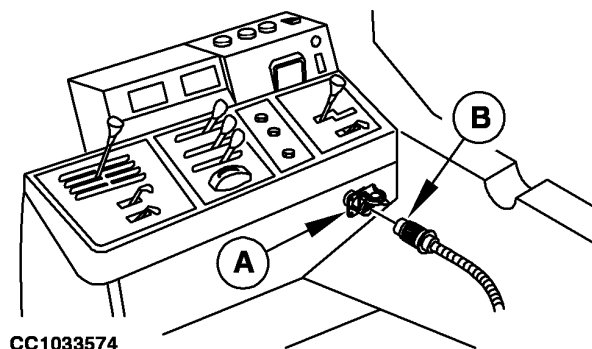
Conecte o bujão do chicote portátil (B) na tomada de conveniência (A).

Instale o conector do chicote da máquina fora da cabine.

- | | |
|---|---|
| A—Tomada de conveniência e de alimentação | F—Fio vermelho (positivo permanente) (6,0 mm ²) |
| B—Bujão do chicote portátil | G—Fio vermelho (positivo se a chave de ignição estiver LIGADA (1,5 mm ²)) |
| C—Chicote da bateria | H—Fio (negativo) preto (6,0 mm ²) |
| D—Fio (negativo) preto (6,0 mm ²) | J—Fio vermelho (positivo permanente) (6,0 mm ²) |
| E—Fio vermelho (positivo se a chave de ignição estiver LIGADA (1,5 mm ²)) | |



CC1033580



CC1033574

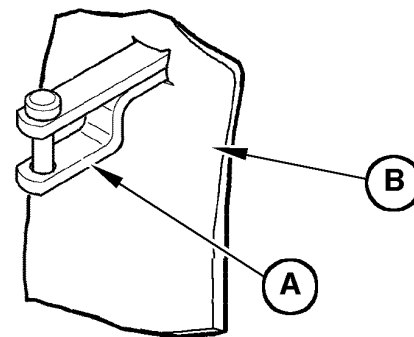
OUCC006.0001B29 -54-01OCT13-1/1

CC1033580 —UN—05NOV10

CC1033574 —UN—05NOV10

Usar Proteção para a Barra de Engate

Se a barra de engate (A) de um trator apanhar e perturbar a fileira de feno por debaixo do trator, pode ser utilizada uma proteção (B) para a barra de engate.



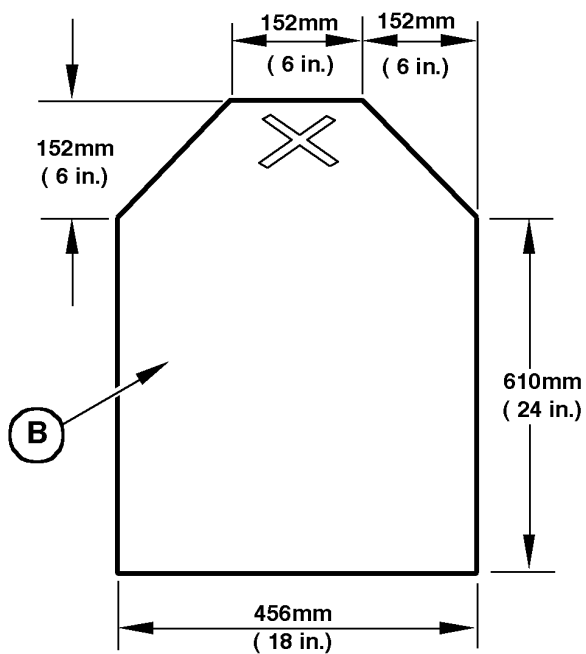
CC007918

Continua na próxima página

CC,570RB 003439 -54-15SEP98-1/2

CC007918 —UN—12DEC96

Usar o desenho ao lado como um exemplo para fazer uma proteção (B) usando borracha de correia transportadora de 2 ou 4 lonas.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -54-15SEP98-2/2

Preparação da enfardadeira

Seleção do Rolo de Rede

Para obter um desempenho excelente, recomendamos o uso do rolo de rede **John Deere** que atende às seguintes especificações:

- Largura do material (A) para o rolo de rede padrão: 1.222 ± 10 mm (3 ft. 11.7 in. a 4 ft. 0.6 in.).
- Largura do material (A) para o rolo de rede COVER-EDGE™: 1222 ± 10 mm (4 ft. 2.6 in. a 4 ft. 3.4 in.).
- Largura do núcleo (B) para o rolo de rede padrão: Máximo de 1255 mm (4 ft. 1.4 in.).
- Largura do núcleo (B) para o rolo de rede COVER-EDGE™: Máximo de 1320 mm (4 ft. 4 in.).

IMPORTANTE: O diâmetro do rolo de rede deve exceder a 30 cm (11.8 in.).

O sistema de amarração com rede da enfardadeira não é compatível com a rede de cintagem B da John Deere.

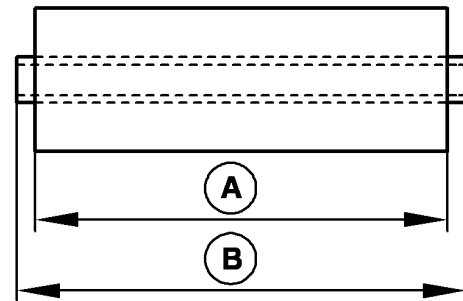
NOTA: Para ajustar o número de voltas da rede feitos durante o ciclo de amarração, consulte Ajustar a Amarração com Rede na seção Operação da aplicação da Enfardadeira.

A—Largura do Material

B—Largura do Núcleo



CC1033931



CC1033200

CC1033931 —UN—15SEP11

CC1033200 —UN—05AUG10

OUCC006,00019B8 -54-13NOV12-1/1

Cuidados com a Bobina de Rede

IMPORTANTE: Proteger o material da bobina de rede da umidade e de danos. Não retirar a cobertura protetora até estar pronta a ser usada. Os rasgões podem causar um

funcionamento irregular e afetar a resistência do fardo aos elementos atmosféricos. Não usar fita adesiva diretamente na rede.

Armazenar num local fresco, seco, longe da luz direta do sol.

CC03745,000023B -54-05JUL01-1/1

Cuidados com o Dispositivo de Amarração com Rede

Antes de operar a enfardadeira, proceda da seguinte forma:

Limpe os rolos de alimentação e verifique se há algum material pegajoso. NUNCA use agentes de limpeza agressivos, como gasolina, benzina, aguarrás ou outros solventes de limpeza similares, para limpar o rolo de alimentação de borracha.

IMPORTANTE: Nunca aplique talco sobre o rolo de borracha.

É recomendado usar:

- Água
- Água com sabão

OUCC223,000017B -54-23OCT07-1/1

Carga do rolo de rede

⚠ CUIDADO: Antes de instalar o rolo de rede, desengate a TDP, acione o freio de estacionamento, desligue o motor do trator e retire a chave. Aguarde até que todas as peças móveis estejam estabilizadas.

⚠ CUIDADO: A tampa de amarração com rede (B) é acionada por mola e se deslocará rapidamente para cima quando for liberada.

1. Instale o rolo de rede.

- Abra a porta lateral direita.
- Coloque as travas (A) na posição de destrave e abra a tampa de amarração com rede (B).
- Remova todo o material de embalagem (grampos, fitas, etc.) do rolo de rede antes de instalá-lo.
- Somente no caso de um rolo de rede padrão, remova os batentes (C) de seu suporte e instale-os em cada lado do rolo de rede.

NOTA: O rolo de rede COVER-EDGE™ não requer os batentes (C).

- Deslize o rolo de rede pelo compartimento da rede (D), conforme mostrado, certificando-se de que a rede seja puxada da parte inferior do rolo.

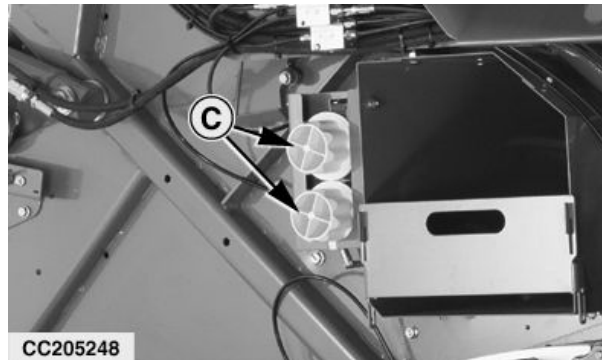
NOTA: As redes John Deere têm duas faixas coloridas grandes que devem ser direcionadas para o lado direito da máquina.

Dois rolos de rede podem ser armazenados no compartimento da rede (D). O compartimento da caixa de corda ou rede (E) (se equipado) também pode ser usado para armazenar um rolo de rede sobressalente.

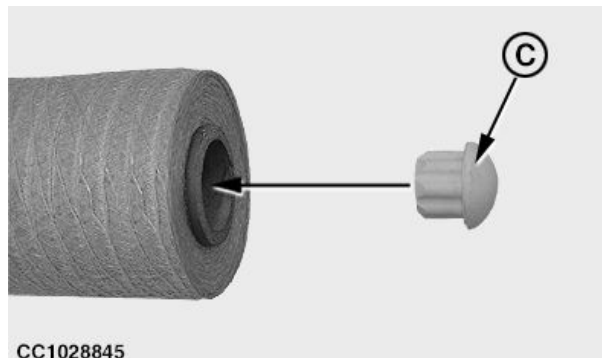
- | | |
|-------------------------------|---|
| A—Trava | D—Compartimento da rede |
| B—Tampa de amarração com rede | E—Compartimento da caixa de corda ou rede |
| C—Batentes | |



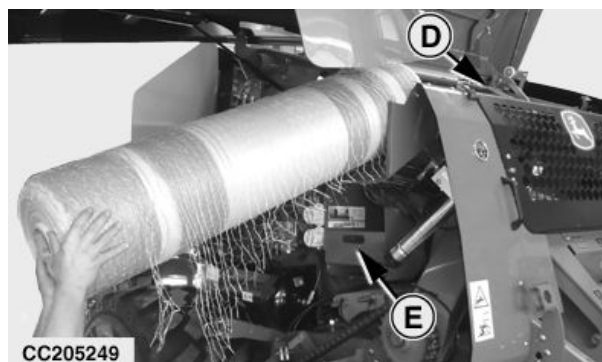
CC205247 —UN—10OCT13



CC205248 —UN—10OCT13



CC1028845 —UN—22DEC06



CC205249 —UN—10OCT13

COVER-EDGE é uma marca comercial da Deere & Company

Continua na próxima página

OUCC006,0001AD7 -54-31OCT13-1/2

2. Passe a rede através dos rolos de alimentação.

NOTA: O rolo galvanizado (A) é completamente elevado ao abrir a tampa de amarração com rede.

- Desenrole a rede e reúna as extremidades soltas em uma largura de 30 a 40 cm (1 ft a 1 ft 4 in.).
- Passe a rede entre o rolo de borracha (C) e o rolo galvanizado (A).

IMPORTANTE: Não passe mais do que 20 cm (8 in.) de rede entre o rolo galvanizado (A) e o rolo de borracha (C). Nunca posicione o material da rede sobre o suporte do calço de borracha (E).

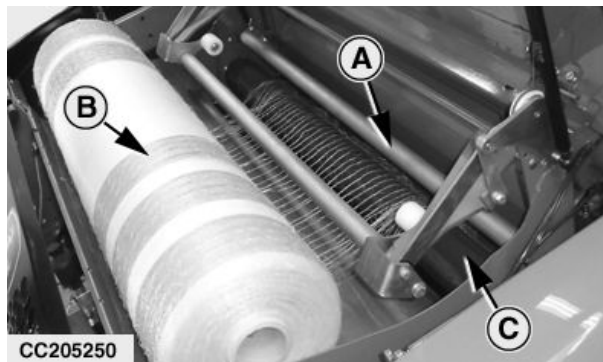
- Empurre o rolo de rede (B) sob o rolo de pressão (D), conforme mostrado, de modo que toque o rolo de borracha (C).
- Verifique se o rolo de pressão (D) está corretamente centralizado no rolo de rede (B). Verifique novamente se a rede está corretamente posicionada entre o rolo galvanizado (A) e o rolo de borracha (C).

IMPORTANTE: É aconselhado retirar o material da rede dos rolos de alimentação no fim de cada dia! Isso evitará incrustações do material da rede no rolo de borracha (C), prevenindo, assim, problemas na partida. Remova o material de rede do rolo de borracha sempre que a enfardadeira for utilizada para processos de amarração com corda.

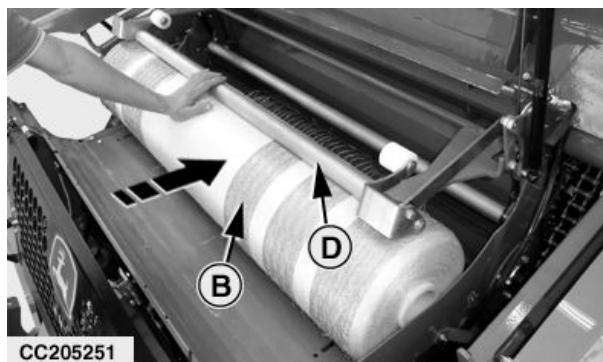
- Feche a porta do lado direito e a tampa de amarração com rede e depois prenda as travas.

A—Rolo galvanizado
B—Rolo da rede
C—Rolo de Borracha

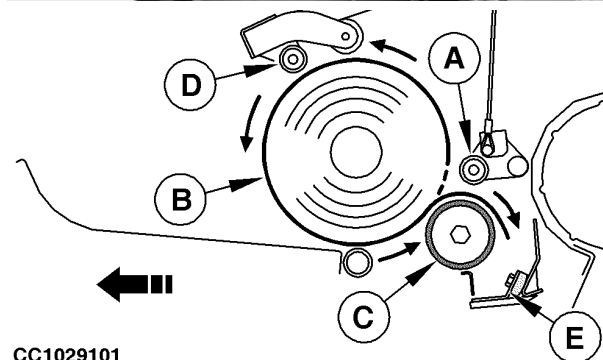
D—Rolo de pressão
E—Suporte do calço de borracha



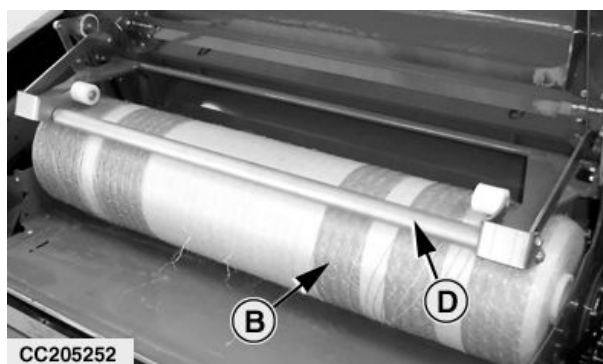
CC205250 —UN—25OCT13



CC205251 —UN—25OCT13



CC1029101 —UN—22DEC06



CC205252 —UN—25OCT13

OUC006.0001AD7 -54-31OCT13-2/2

Selecione o Cordel

Recomenda-se a corda 1000 ou 750 John Deere para se obter o desempenho ideal.

Um fio de boa qualidade representa uma parte crítica na operação correta da enfardadeira.

Deve-se selecionar um cordel com boa tensão de tração e de tamanho uniforme para a operação correta da enfardadeira. Isso também ajudará a evitar a ruptura do cordel durante o manuseio e transporte dos fardos.



CC1033931 —UN—15SEP11

DC82261,000040A -54-21JAN14-1/1

Cuidado com o rolo da corda

IMPORTANTE: Proteja o material do rolo de corda contra umidade e danos. Não remova a tampa de proteção até estar pronta para ser usada.

Armazene em um local fresco, seco, longe da luz direta do sol.

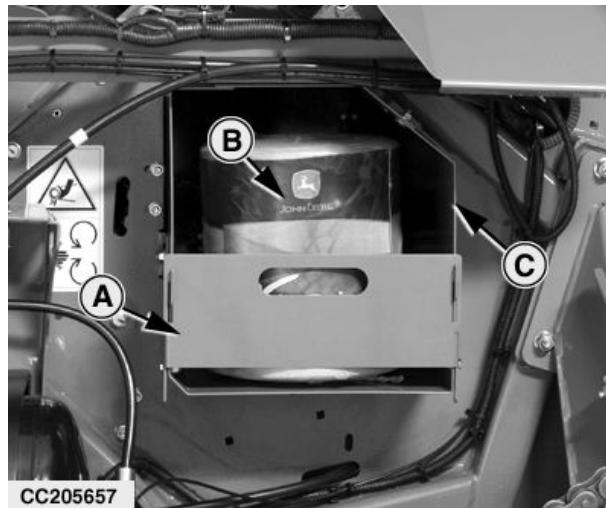
DC82261,000040D -54-23JAN14-1/1

Carregue a caixa de corda

1. Abra a porta lateral direita.
2. Levante e abra a tampa da caixa de cordas (A).
3. Insira cinco carretéis (B) de corda de boa qualidade no compartimento da caixa de corda (C). Certifique-se de que a corda seja puxada da extremidade do rolo indicado como "superior".
4. Feche a tampa da caixa de corda (A).

A—Tampa da caixa de corda
B—Carretel da corda

C—Compartimento da caixa de corda



CC205657 —UN—10OCT13

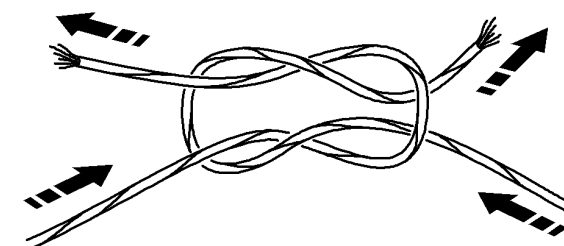
OUCC006,0001B15 -54-30SEP13-1/1

Nó para Cordel

IMPORTANTE: O nó deve ser suficientemente pequeno para passar através das guias e do braço do cordel.

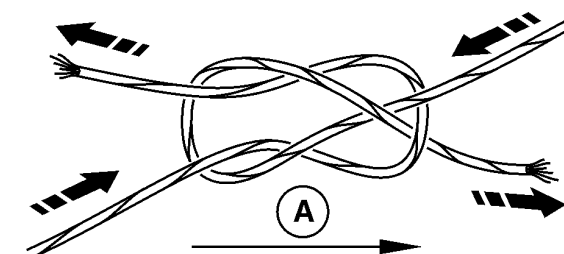
Recomendamos que una os novelos com um nó direito ou um nó direito modificado, conforme mostrado. Se necessário, una os novelos com um nó de escota, conforme mostrado.

A—Direção do Fluxo do Cordel



CC1034420

Nó Direito Modificado



CC1034421

Nó de Escota

OUCC006,00017BC -54-21APR11-1/1

CC1034420 —UN—15SEP11

CC1034421 —UN—08DEC11

Passagem da corda através da caixa de corda

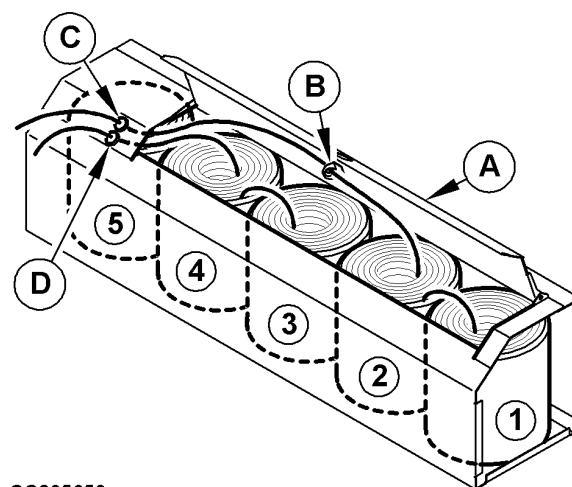
1. Abra a tampa de refugo e a tampa da caixa de corda (A).

NOTA: Para unir as cordas, use um nó direito modificado com corda de sisal e um nó de escota com corda de plástico. Corte as pontas soltas do fio tão perto ao nó quanto possível. Consulte nós para corda nessa seção.

2. Puxe a ponta interna da corda do primeiro carretel e una-a à ponta externa da corda do segundo carretel.
3. Puxe a ponta interna da corda do segundo carretel através guia (B) e da abertura (C).
4. Puxe a ponta interna da corda do terceiro carretel através da guia (B) e una-a à ponta externa da corda do quarto carretel.
5. Puxe a ponta interna da corda do quarto carretel através da abertura (D).

NOTA: O quinto carretel pode ser usada como sobressalente.

6. Feche a tampa da caixa de corda (A) e a tampa de refugo dianteira.



CC205659

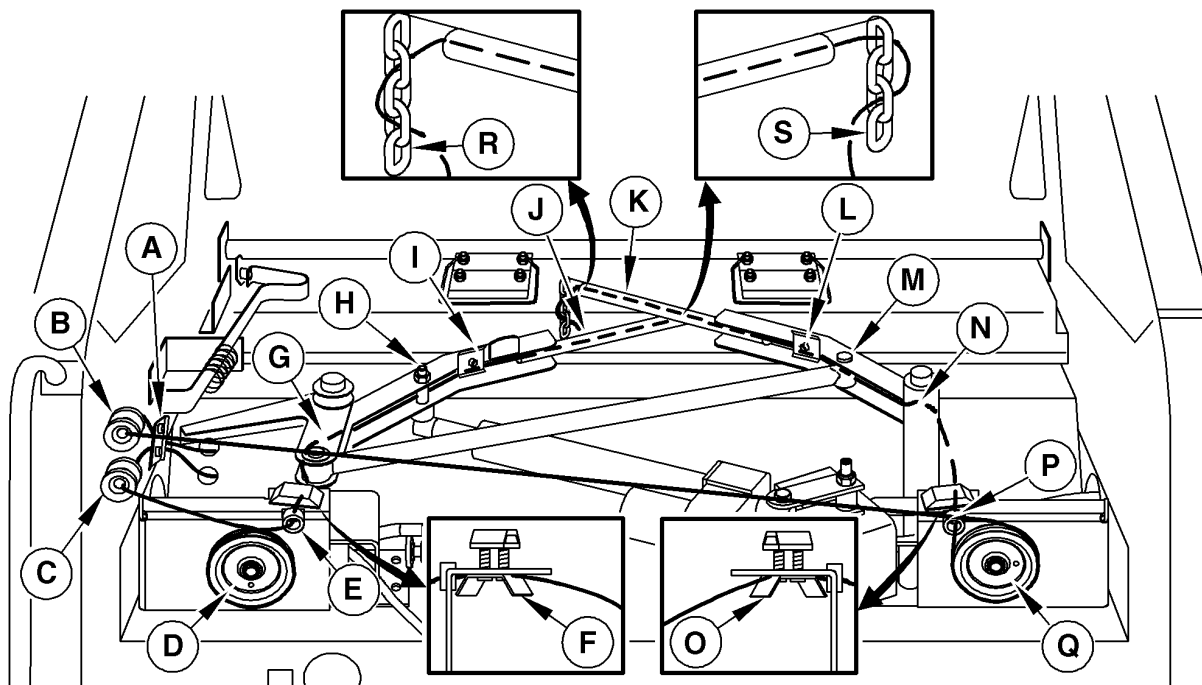
A—Capa
B—Guia

C—Abertura
D—Abertura

OUCC006,0001B17 -54-14OCT13-1/1

CC205659 —UN—10OCT13

Direcione a corda a partir da caixa de corda até os braços da corda



CC1023395

CC1023395 — UN—30SEP03

A—Placa de Tensão do Fio
B—Guia do Fio
C—Guia da corda
D—Polia
E—Guia da corda

F—Placa de tensão da corda
G—Guia do Fio
H—Parafuso
I—Placa de tensão
J—Tubo do braço da corda

K—Tubo do braço da corda
L—Placa de tensão
M—Pino
N—Guia da corda
O—Placa de tensão

P—Guia da corda
Q—Polia
R—Corrente
S—Corrente

⚠ CUIDADO: Mantenha-se afastado da máquina enquanto estiver operando o atuador do braço de corda.

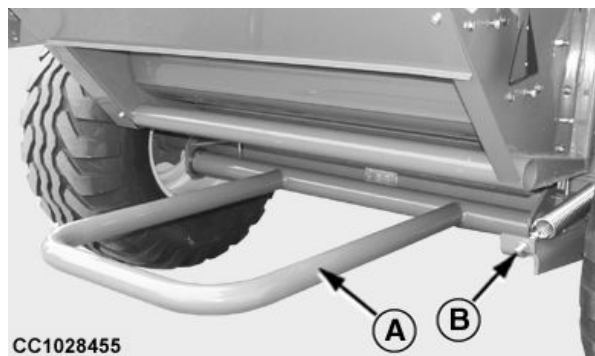
- Estenda levemente os braços de corda.
- Desligue o trator e remova a chave.
- Passa ambas as cordas por trás da placa de tensão da corda (A).
- Passagem da corda direita:
 - Passa uma corda pelo guia de corda (C).
 - Passa-a em volta da polia (D).
 - Mova-a através do guia de corda (E) por cima da placa de tensão de corda (F).
 - Mova-a através do guia de corda (G) no braço de corda direito.
 - Puxe-a por trás do parafuso (H).
 - Coloque-a atrás da placa de tensão (I).
 - Mova-a através do tubo do braço de corda (J), devendo ter 300 mm (12 in.) de corda exposta desde a ponta do braço de corda.
- Passagem da corda esquerda:
 - Passa uma corda pelo guia de corda (B).
 - Passa-a em volta da polia (Q).
 - Mova-a através do guia de corda (P) por cima da placa de tensão de corda (O).
 - Mova-a através do guia de corda (N) no braço de corda esquerdo.
 - Puxe-a por trás do pino (M).
 - Coloque-a atrás da placa de tensão (L).
 - Mova-a através do tubo do braço de corda (K), devendo ter 300 mm (12 in.) de corda exposta desde a ponta do braço de corda.
 - Passa-a pelo segundo elo e pelo penúltimo elo da corrente (R) conforme exibido.
- Feche a tela de refugo.
- Retraia os braços para corda.

OUCC006,000165D -54-06JUL10-1/1

Ajuste da Rampa de Descarga de Fardos

1. Estacione a enfardadeira em solo nivelado.
2. Abra a porta e fixe-a com o dispositivo de trava de segurança. Acione a trava de estacionamento do trator, desligue o motor do trator e remova a chave.
3. Ajuste as porcas (B) para que a rampa de descarga de fardos (A) toque no solo quando houver carga na rampa e a enfardadeira estiver acoplada ao trator.

IMPORTANTE: a rampa de descarga de fardos (A) deve tocar o solo quando carregada. Do contrário, pode haver danos à rampa de descarga.



A—Rampa de descarga de fardos

B—Porcas

OUC006,00010EB -54-09JAN07-1/1

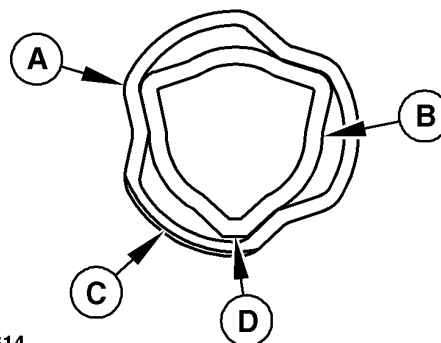
CC1028455 —UN—21/SEP06

Instale o eixo de transmissão telescópica Bondioli

Monte o tubo macho (B) no tubo fêmea (A) alinhando o canto da placa (D) com a face achatada (C).

A—Tubo fêmea
B—Tubo macho

C—Face achatada
D—Canto da placa



Vista do perfil do eixo de transmissão telescópica Bondioli

DC82261,000044B -54-09APR14-1/1

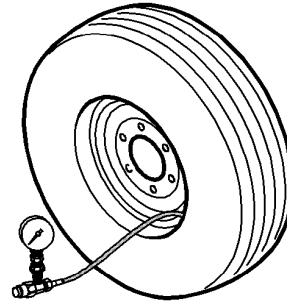
CC208614 —UN—11/APR14

Calibração dos pneus

Consulte a seguinte tabela para obter a pressão correta do pneu.

IMPORTANTE: Sempre respeite as leis locais de tráfego em estradas ao dirigir em rodovias públicas. Consulte Respeite a velocidade máxima de transporte na seção segurança.

IMPORTANTE: A modificação do tamanho do pneu precisa de ajustes no freio. Consulte o distribuidor John Deere.



CC1030245

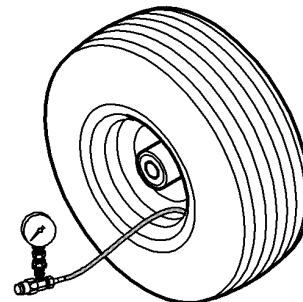
CC1030245—UN—27SEP07

Tipo de pneu	Pressão		
	Com velocidade máxima de transporte de 30 km/h (19 mph)	Com velocidade máxima de transporte de 40 km/h (25 mph)	Com velocidade máxima de transporte de 50 km/h (31 mph)
15/70 - 18 (12 PR)	170 kPa (1,7 bar; 25 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)	240 kPa (2,4 bar; 35 psi)
16/70 - 20 (12 PR)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)
500/55 - 20 (150A8)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	160 kPa (1,6 bar; 23 psi)	180 kPa (1,8 bar; 26 psi)
500/60R22.5 (155D)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)
600/50 - 22,5 (156A8)	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	90 kPa (0,9 bar; 13 psi)	100 kPa (1 bar; 15 psi)

OUCC006,0001B2E -54-18OCT13-1/2

Calibre as rodas do recolhedor para a pressão especificada:

	Pressão
Rodas Calibradoras de Profundidade do Recolhedor	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

OUCC006,0001B2E -54-18OCT13-2/2

Verifique o torque da porca da roda

IMPORTANTE: Quando a roda for removida e instalada, verifique o torque da porca da roda nos intervalos especificados na seção período de amaciamento.

NOTA: Inspeção e substitua as porcas e arruelas desgastadas ou danificadas se equipadas.

Aperte as porcas da roda de forma diagonal de acordo com as especificações a seguir:

Especificação

Porcas da	
Roda—Torque.....	270 N.m (200 lb.-ft.)



CC200789 —UN—12APR13

DC82261,00004CA -54-12AUG14-1/1

Acoplamento e desacoplamento

Ajuste a lingueta

Para atender todas as configurações do trator, a lingueta pode ser ajustada na articulação do levante do reboque ou na articulação da base da lingueta.

NOTA: É melhor acoplar o equipamento no reboque do trator para aumentar o espaço entre o solo e a lingueta da enfardadeira. Essa posição é especialmente conveniente ao enfardar linhas de culturas muito espessas.

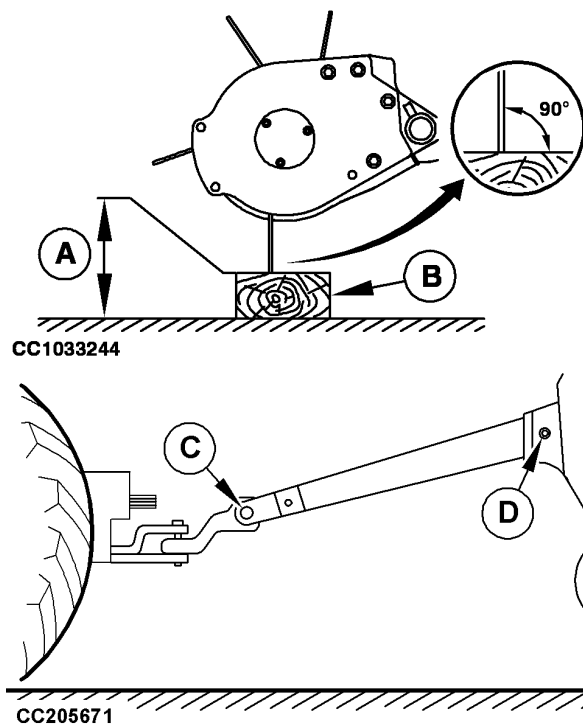
IMPORTANTE: Antes de ajustar a lingueta, certifique-se de que a calibragem do pneu está correta. Consulte calibração do pneu na seção preparação da enfardadeira.

1. Acople a enfardadeira no trator.
2. Estacione o trator e a enfardadeira em solo firme e nivelado. Aplique o freio de estacionamento do trator.
3. Levante completamente o coletor usando a alavanca da válvula de controle remoto do trator.
4. Remova os calibradores.
5. Instale o bloco de madeira (B) com a espessura especificada (A) embaixo do coletor:

Especificação

Bloco de madeira—Espessura..... 20 mm (0.8 in.)

6. Abaix o coletor até que seus dentes toquem o bloco de madeira (B) conforme mostrado.
7. Posicione a alavanca da válvula de controle remoto do coletor do trator na posição de flutuação.
8. Instale o macaco para que ele apenas encoste no solo sem alterar a posição da enfardadeira. Consulte use o macaco nessa seção.



A—Espessura
B—Bloco de madeira

C—Parafuso de fixação do levante
D—Parafuso de fixação da estrutura da lingueta

9. Afrouxe o parafuso de fixação do levante (C) e os parafusos de fixação da estrutura da lingueta (D) em ambos os lados para garantir que as duas estruturas da lingueta podem ser elevadas ou abaixadas.

OUCC006,0001B24 -54-15OCT13-1/4

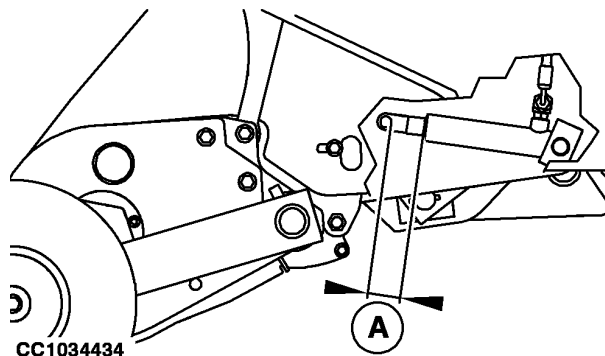
10. Verifique se a distância (A) do cilindro hidráulico do coletor está dentro das seguintes especificações:

Especificação

Haste do cilindro hidráulico do coletor—Distância..... 30 a 65 mm (1.18—2.56 in.)

11. Se for necessário, eleve ou abaixe a dianteira da enfardadeira usando o macaco para obter a distância especificada (A).

A—Distância



Continua na próxima página

OUCC006,0001B24 -54-15OCT13-2/4

12. Posicione o levante (C) na horizontal conforme possível e verifique se as estruturas das linguetas estão no mesmo nível.
13. Aperte levemente as porcas de fixação da estrutura da lingueta (D), porcas autofrenantes (E) e o parafuso de fixação do levante (B). Depois, verifique se a distância (A) do cilindro hidráulico do coletor descrita na etapa 10 está dentro da especificação.

- Se não estiver certo, repita o procedimento da etapa 9 levantando ou abaixando levemente a enfardadeira com o macaco apropriadamente.
- Se estiver certo, continue.

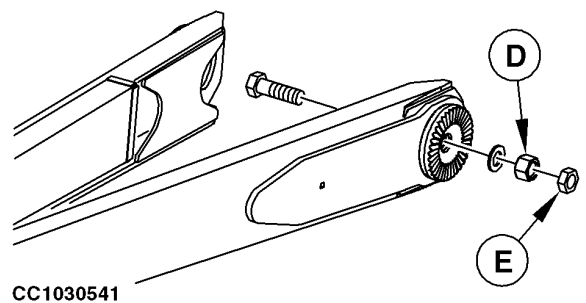
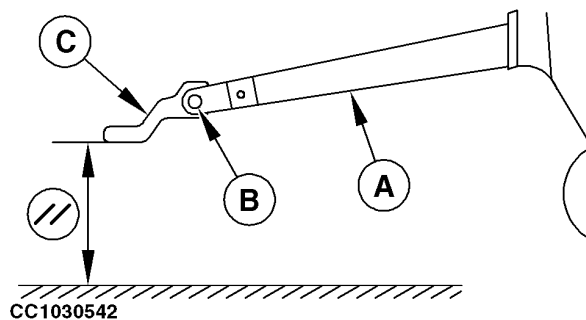
NOTA: *Certifique-se de que todos os anéis estejam acoplados (não com as pontas encostadas) ao apertar o parafuso (B) e as porcas (D) e (E).*

14. Aperte as porcas (D) de fixação da estrutura da lingueta, as porcas autofrenantes (E) e o parafuso de fixação do levante (B) de acordo com o torque especificado:

Especificação

Porcas de Fixação da Estrutura da Lingueta—Torque.....	700 N m (516 lb.-ft.)
Porca Autofrenante da Estrutura da Lingueta—Torque.....	300 N m (221 lb.-ft.)
Parafuso de fixação do levante—Torque.....	620 N m (450 lb.-ft.)

IMPORTANTE: Execute um pequeno teste lenta e cuidadosamente com a enfardadeira acoplada ao trator. Verifique se não há qualquer interferência



A—Estrutura da lingueta
B—Parafuso de fixação do levante
C—Engate
D—Porca
E—Porca autofrenante

entre a estrutura da lingueta (A) e a transmissão telescópica em pequenas voltas. Pode ocorrer um dano mais grave à transmissão telescópica.

Continua na próxima página

OUCC006,0001B24 -54-15OCT13-3/4

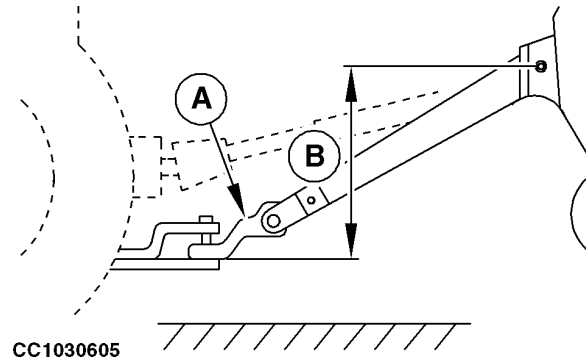
CC1030542 —UN—23SEP08

CC1030541 —UN—23SEP08

15. Se a enfardadeira estiver acoplado a barra de tração do trator, certifique se o offset (B) está dentro da especificação.

IMPORTANTE: O deslocamento máximo permitido (B) entre a articulação da base da lingueta e o levante (A) deve atender às especificações.

Especificação	
Levante para a articulação da base da lingueta—Offset máximo.....	700 mm (2 ft. 3.5 in.)



A—Engate

B—Desnível

16. Reinstale o calibrador.

17. Ajuste a rampa de descarga de fardos. Consulte ajuste a rampa de descarga do fardo na seção preparação da enfardadeira.

OUCC006,0001B24 -54-15OCT13-4/4

CC1030605—UN—23SEP08

Conecte a transmissão telescópica ao eixo do TDP do trator

! CUIDADO: Nunca acople a transmissão telescópica com o trator em operação.

Nunca use um martelo de aço para conectar ou desconectar a transmissão no eixo da TDP.

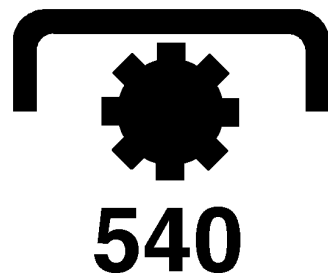
IMPORTANTE: Mantenha a transmissão e as ranhuras do eixo da TDP livres de tinta, sujeira, palhico e rebarbas.

1. Desengate a TDP, engate o freio de estacionamento e/ou coloque a transmissão na posição de ESTACIONAMENTO, desligue o motor do trator e retire a chave.
2. Puxe colar de travamento (A). O colar de travamento (A) fará um “clique” e permanecerá na posição aberta.
3. Conecte a transmissão telescópica no eixo do TDP do trator de 540 ou 1000 rpm. Consulte a etiqueta na enfardadeira para selecionar a rotação da TDP do trator. Empurre a transmissão telescópica sobre o eixo da TDP do trator até que o colar de travamento (A) avance e se encaixe. O colar de travamento (A) fará um “clique”.
4. Para verificar se a transmissão telescópica está travada, puxe a proteção (B) para trás. Não puxe pelo colar de travamento (A), pois isso soltará a trava.

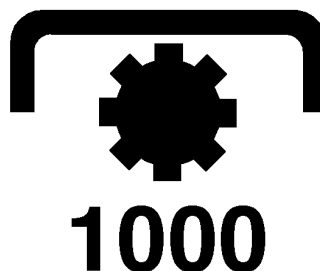
NOTA: Consulte as instruções básicas da transmissão telescópica no Manual do Operador para conectá-la adequadamente ao eixo da TDP do trator.

A—Colar de travamento

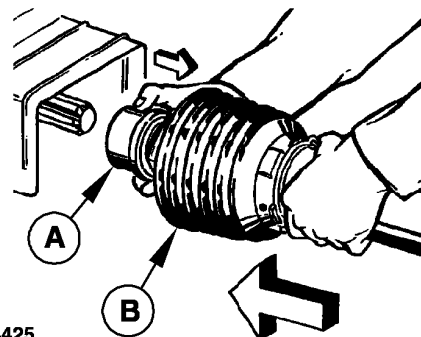
B—Proteção



CC1020007



CC007602



CC1034425

OUCC006,0001A49 -54-03APR13-1/1

CC1020007 —UN—09JUL01

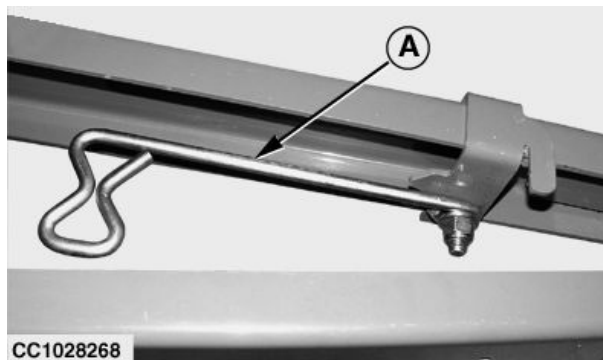
CC007602 —UN—02OCT96

CC1034425 —UN—15SEP11

Suporte da transmissão telescópica

Durante o funcionamento da enfardadeira, armazene o suporte (A) ao lado da estrutura da lingueta, conforme mostrado.

A—Suporte



CC1028268

OUCC006,0001AD9 -54-03SEP13-1/1

CC1028268 —UN—21SEP06

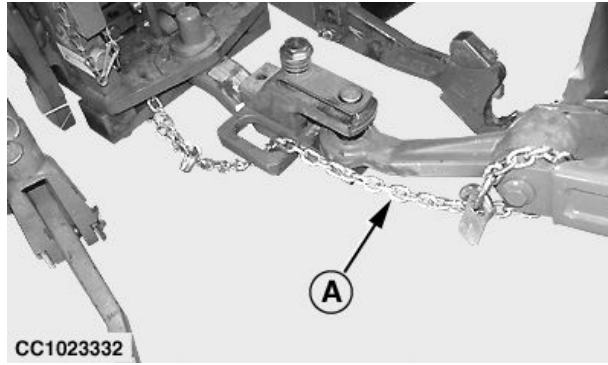
Conexão da Corrente de Segurança

Se a máquina for equipada com uma corrente de segurança (A), conecte e aperte a corrente de segurança (A) no trator. Deixe somente a folga necessária para as curvas.

⚠ CUIDADO: a corrente deve evitar que a lingüeta atinja o piso caso a enfardadeira se solte acidentalmente do trator.

IMPORTANTE: observe sempre as regras rodoviárias e de trânsito locais ao dirigir em vias públicas.

A—Corrente de segurança



CC1023332

CC1023332 —UN—04AUG03

CC03745,0000C4D -54-02FEB07-1/1

Colocação do macaco na posição de armazenamento

Após engatar a enfardadeira ao trator, coloque o macaco (A) em sua posição de armazenamento, conforme mostrado.

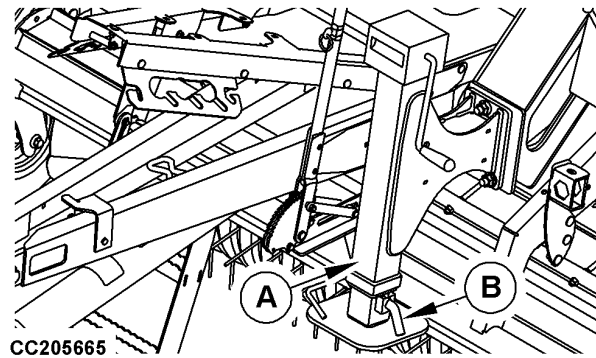
Prenda o macaco (A) com o pino (B) da seguinte forma:

1. Insira o pino (B) conforme mostrado no desenho (I).
2. Para colocar o macaco na posição de armazenamento, gire o pino (B) e insira o pino de trava rápida (D) no pino (B), conforme mostrado no desenho (II).

IMPORTANTE: Verifique se o contrapino (C) está corretamente inserido.

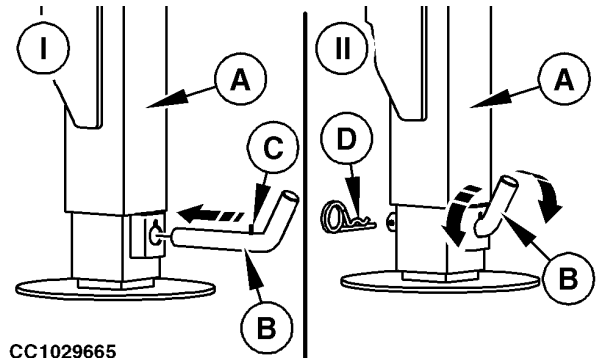
A—Macaco
B—Pino

C—Contrapino
D—Pino de trava rápida



CC205665

CC205665 —UN—16OCT13



CC1029665

CC1029665 —UN—05SEP07

OUCC006,0001B21 -54-26SEP13-1/1

Conexão ao Sistema Hidráulico do Trator

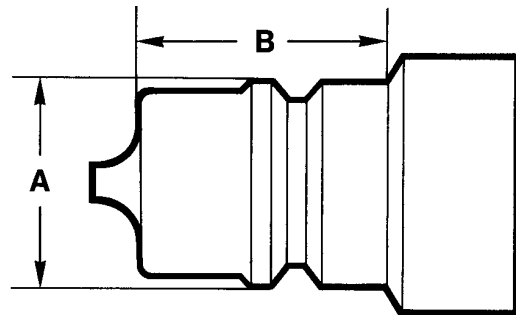
⚠ CUIDADO: A pressão máxima de trabalho das mangueiras hidráulicas da enfardadeira é de cerca de 20000 kPa (200 bar; 2900 psi). Para evitar acidentes pessoais causados pelo vazamento de fluidos sob pressão, pare o motor e alivie a pressão no sistema antes de desconectar ou conectar as linhas hidráulicas ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

IMPORTANTE: Todos os acopladores hidráulicos devem estar livres de detritos, poeira e areia. Use tampas protetoras nas aberturas de fluido até que estejam prontas para fazer a conexão. Materiais estranhos podem danificar o sistema hidráulico.

NOTA: Os acopladores hidráulicos ISO são padronizados com a enfardadeira. Caso não encaixem no trator, entre em contato com o concessionário John Deere para obter o acoplador correto.

Especificação

A—Diâmetro.....23,66 — 23,74 mm
(0.931 — 0.934 in.)



LX 006613

A—Diâmetro

B—Comprimento

B—Comprimento..... 24 mm
(0.945 in.)

OUC849,000012B -54-20DEC10-1/4

LX006613—UN—15AUG94

1. Trava da VCR do Trator

- Trator com válvulas de controle remoto mecânicas: Se equipado, empurre as travas (A) da alavanca da VCR (Válvula de Controle Remoto) do trator para a direita (trava de transporte) antes de acoplar os implementos para evitar o movimento do implemento e possíveis ferimentos.
- Trator com válvulas de controle remoto acionadas eletricamente (E-VCRs): Pressione o botão trava de transporte das E-VCRs (B) para travar todas as VCRs (trava de transporte) antes de prender um implemento para evitar o movimento do implemento e possíveis ferimentos.

A—Bloqueios de Alavancas da VCR

B—Botão Trava de Transporte das E-VCRs



CC1032321

VCR Mecânica



CC1032320

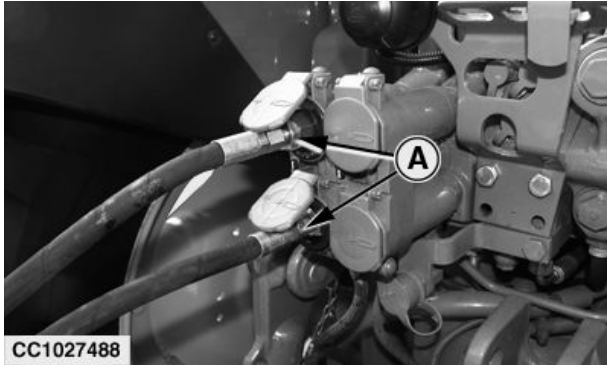
VCR Acionada Eletricamente

Continua na próxima página

OUC849,000012B -54-20DEC10-2/4

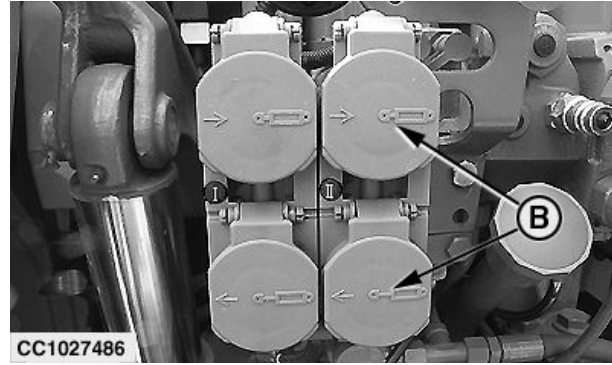
CC1032321—UN—17DEC09

CC1032320—UN—17DEC09



CC1027488

CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486

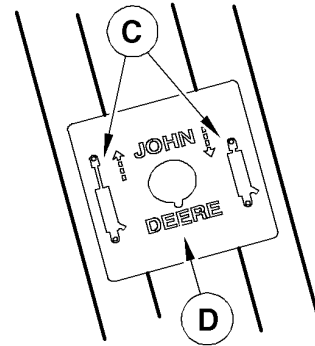
CC1027486 —UN—11JUL05

2. Conexão das mangueiras hidráulicas de elevação da porta

Conecte as mangueiras hidráulicas da porta (A) a uma VCR de ação dupla para operar a porta.

Certifique-se de que os símbolos (B) nas portas, indicando o movimento do cilindro, coincidam com os símbolos (C) da chapa de identificação da mangueira (D).

Empurre as mangueiras firmemente para dentro dos receptáculos do trator.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

A—Mangueiras Hidráulicas da Porta

B—Símbolos da VCR

C—Símbolos da Placa de Identificação

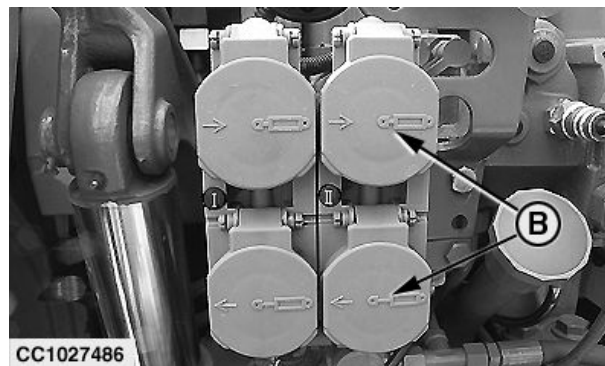
D—Placa de Identificação da Mangueira

Continua na próxima página

OUCC849,000012B -54-20DEC10-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

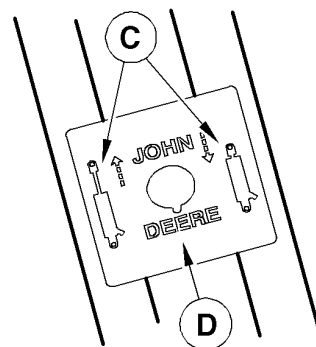
3. Conecte as mangueiras hidráulicas da válvula de controle do coletor

Conecte as mangueiras hidráulicas da válvula de controle do coletor (A) na VCR de ação dupla para operar o levantamento do coletor.

NOTA: A direção das facas do pré-cortador e do piso de descarga usam a mesma válvula de controle remoto enquanto levanta ou abaixa o coletor.

Certifique-se de que os símbolos (B) nas portas, indicando o movimento do cilindro, coincidam com os símbolos (C) da chapa de identificação da mangueira (D).

Empurre as mangueiras firmemente para dentro dos receptáculos do trator.



CC1026711 —UN—03DEC04

A—Mangueiras Hidráulicas do Coletor
B—Símbolos da VCR

C—Símbolos da Placa de Identificação
D—Placa de Identificação da Mangueira

OUCC849,000012B -54-20DEC10-4/4

Conexão dos freios hidráulicos (se equipado)

Remova a tampa do engate (A) do freio do reboque e conecte a mangueira de pressão, certificando-se de que as conexões estejam absolutamente limpas.

Pise nos pedais do freio para acionar o freio hidráulico do reboque. O efeito de frenagem depende da pressão exercida sobre os pedais.

IMPORTANTE: Para impedir o desgaste excessivo dos freios, observe os seguintes pontos:

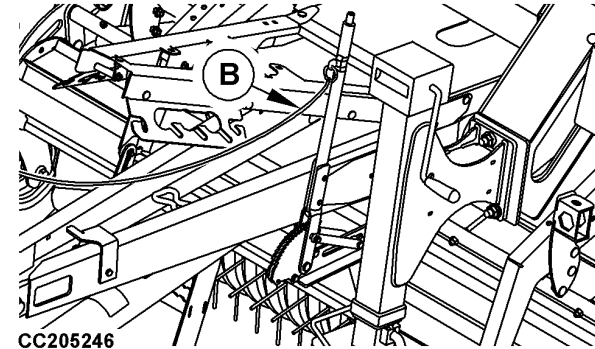
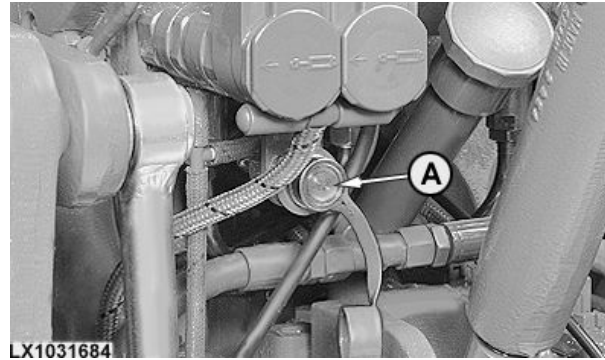
Certifique-se de que a mangueira de pressão está conectada.

Ao trafegar em declives, selecione a mesma marcha que usaria para trafegar em aclives de inclinação semelhante.

Verifique regularmente o freio hidráulico do reboque para certificar-se de que esteja funcionando corretamente.

Conecte a corda de segurança (B) no trator. A corda de segurança aciona o freio de estacionamento no caso de a máquina se soltar acidentalmente do trator.

A—Engate do freio do reboque B—Corda de segurança



LX1031684—UN—03APR03

CC205246—UN—16OCT13

OUC006,0001AD6 -54-02SEP13-1/1

Conexão dos freios pneumáticos (se equipado)

IMPORTANTE: Preste atenção às cores dos acopladores.

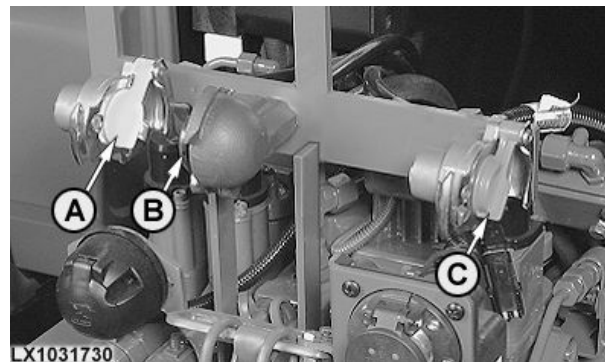
NOTA: Os acopladores e as cores estão de acordo com a norma ISO 1728.

Assegure-se de que as conexões estejam limpas antes de prender as mangueiras de pressão. Vede as conexões com os tampões anti-poeira sempre que as mangueiras estiverem desconectadas.

Conecte a mangueira amarela à conexão (A) e a mangueira vermelha à conexão (C). Desconecte na ordem inversa.

IMPORTANTE: Para impedir o desgaste excessivo dos freios, observe os seguintes pontos:

- **Certifique-se de que os tubos de pressão estão conectados.**
- **Ao trafegar em declives, selecione a mesma marcha que usaria para trafegar em aclives de inclinação semelhante.**
- **Verifique o freio pneumático do reboque regularmente para assegurar-se de que funcionam corretamente.**



A—Amarelo (freio em linha dupla)
B—Preto (freio de linha simples)

C—Vermelho (freio de linha dupla, suprimento)

NOTA: Quando as mangueiras do freio são desconectadas do sistema de freio do trator, os freios da máquina são acionados automaticamente. Consulte *Estacione a máquina (enfardadeira com freios a ar)* na seção transporte e estacionamento.

NOTA: Quando a pressão está muito baixa, os freios da máquina são automaticamente acionados.

LX1031730—UN—13AUG03

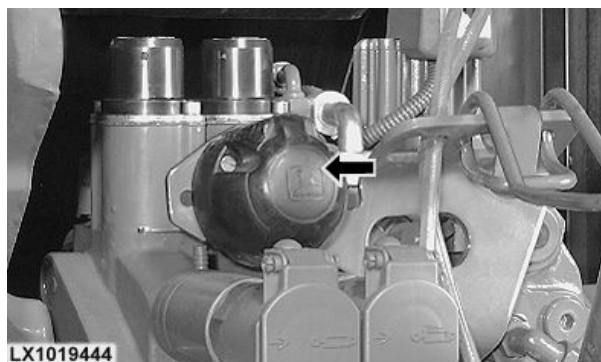
DC82261,000059C -54-09JAN15-1/1

Conexão de Tomada de Reboque de Sete Terminais

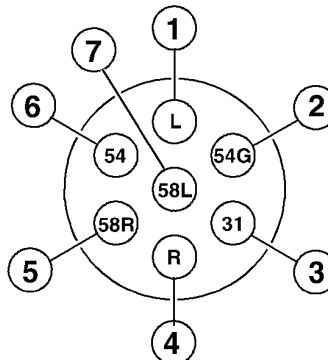
Conecte a tomada da luz de estrada à tomada de sete terminais do trator.

O conjunto de cabos de iluminação de estrada desta máquina está conforme o padrão ISO 1724.

Terminal	Função	Consulte
1	Luz da Sinaleira Direcional Esquerda	L
2	—	54G
3	Terra	31
4	Luz da Sinaleira Direcional Direita	R (Direita)
5	Posição traseira direita e luzes indicadoras	58R
6	Luzes do Freio	54
7	Posição traseira esquerda e luzes indicadoras	58L



Tomada de sete terminais do trator



CC017032

OUCC006,00010BA -54-22SEP06-1/1

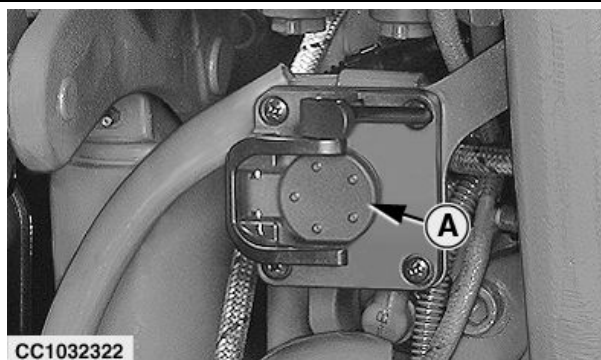
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Conexão do Chicote Elétrico da Enfardadeira Cilíndrica

Conecte o bujão do chicote elétrico da máquina no conector de desvio do implemento ISOBUS (A).

A—Conector de Desvio do Implemento ISOBUS



CC1032322

OUCC849,000014B -54-16DEC10-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

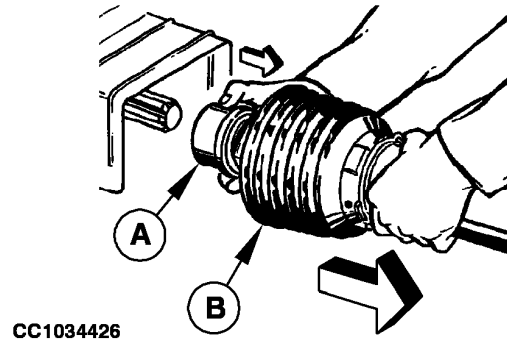
Desconecte o Eixo de Transmissão Telescópica do Eixo da TDP do Trator

⚠ CUIDADO: Nunca desacople o eixo de transmissão telescópica com o trator em funcionamento.

Nunca use um martelo de aço para conectar ou desconectar o eixo de transmissão no eixo da TDP.

IMPORTANTE: Mantenha o eixo de transmissão e os fusos do eixo da TDP livres de tinta, sujeira, palhico e rebarbas.

1. Desengate a TDP, engate o freio de estacionamento e/ou coloque a transmissão na posição de ESTACIONAMENTO, desligue o motor do trator e remova a chave.
2. Segure a proteção (B) e puxe de volta no colar de travamento (A). Deslize o eixo de transmissão telescópica para fora do eixo da TDP do trator.
3. Reinstale todas as blindagens, se removidas.



CC1034426

A—Colar de Travamento

B—Proteção

NOTA: Consulte as instruções básicas do eixo de transmissão telescópica no Manual de Operações para desconectá-lo adequadamente do eixo da TDP do trator.

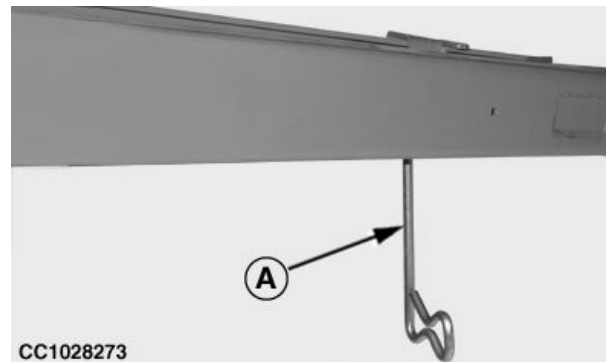
OUCC006,00017BF -54-24OCT11-1/1

CC1034426 —UN—15SEP11

Armazenamento da transmissão telescópica

Quando a lingueta da enfardadeira for ajustada para ser usada no engate do reboque do trator, posicione o suporte (A), como mostrado, de forma que a transmissão telescópica possa ser armazenada.

A—Suporte



CC1028273

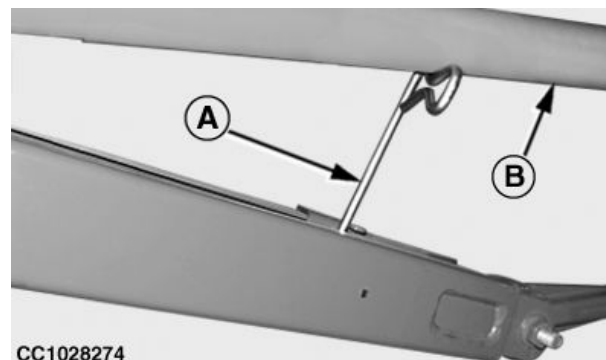
OUCC006,0001ADA -54-03SEP13-1/2

CC1028273 —UN—21SEP06

Quando a lingueta da enfardadeira for ajustada para ser usada na barra de tração do trator, posicione o suporte (A), como mostrado, de forma que a transmissão telescópica (B) possa ser armazenada.

A—Suporte

B—Transmissão telescópica



CC1028274

OUCC006,0001ADA -54-03SEP13-2/2

CC1028274 —UN—21SEP06

Uso do macaco

Antes de desacoplar a enfardadeira do trator, retire o macaco (A) de sua posição de armazenamento e coloque-o em posição conforme mostrado.

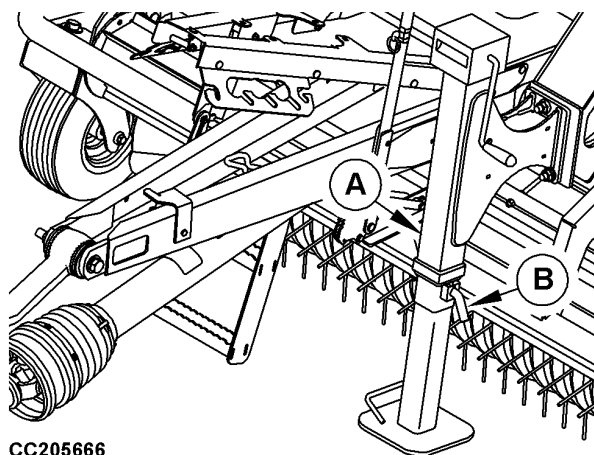
Prenda o macaco (A) com o pino (B) da seguinte forma:

1. Insira o pino (B) conforme mostrado no desenho (I).
2. Para fixar o macaco, gire o pino (B) e insira o pino de trava rápida (D) no pino (B), conforme mostrado no desenho (II).

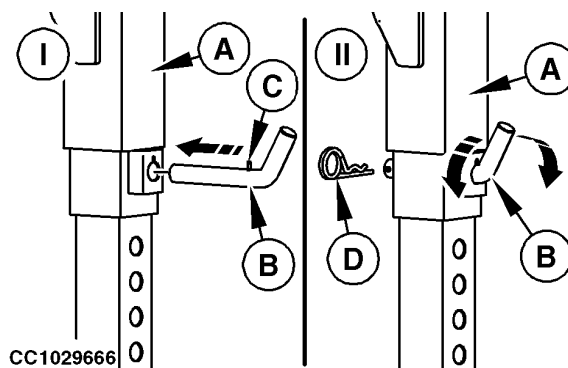
IMPORTANTE: Verifique se o contrapino (C) está corretamente inserido.

A—Macaco
B—Pino

C—Contrapino
D—Pino de trava rápida



CC205666



CC1029666

CC205666—UN—18OCT13

CC1029666—UN—05SEP07

OUCC006,0001B22 -54-26SEP13-1/1

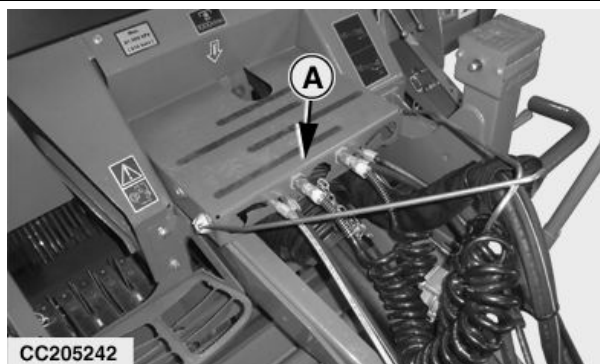
Armazenamento das mangueiras hidráulicas

⚠ CUIDADO: Fluidos que escapem sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves. Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas.

Desconecte as mangueiras hidráulicas e instale as tampas de proteção nos engates.

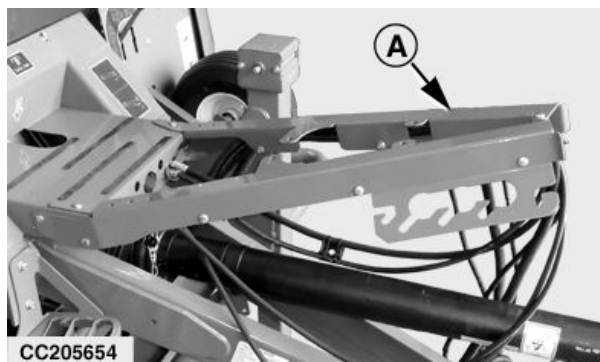
Armazene as mangueiras hidráulicas no suporte (A) fornecido para mantê-las limpas evitando o contato com o chão.

A—Suporte



CC205242

CC205242—UN—10OCT13



CC205654

CC205654—UN—10OCT13

OUCC006,0001AD2 -54-19SEP13-1/1

Transporte e estacionamento

Reboque da Enfardadeira em Vias Públicas

! CUIDADO: Recomenda-se o uso de sinalleiras direcionais e de luzes de advertência intermitentes ao rebocar esse equipamento em vias públicas. O seu concessionário John Deere tem à sua disposição um kit para implemento de luzes de segurança.

Antes de rebocar a enfardadeira na velocidade de transporte, feche a porta e levante o coletor.

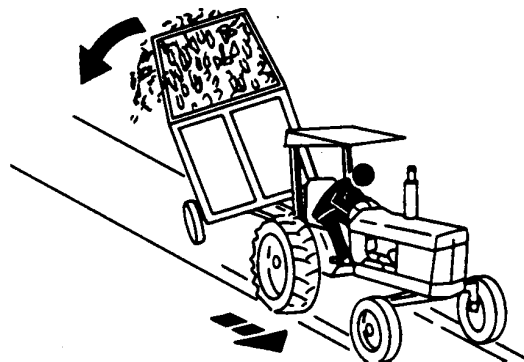
! CUIDADO: Tome cuidado ao rebocar a enfardadeira em velocidades de transporte. Reduza a velocidade se o peso da enfardadeira ultrapassar o peso do trator. A enfardadeira deve estar vazia ao ser rebocada em estradas.

IMPORTANTE: Não faça curvas fechadas ao rebocar a enfardadeira. Podem ocorrer danos se a lingueta bater no pneu do trator.

IMPORTANTE: A velocidade máxima de transporte é determinada pelos regulamentos de tráfego em estradas e pela capacidade de velocidade do implemento. Para determinar a pressão apropriada do pneu, consulte Enchimento do Pneu na seção de Preparação da Enfardadeira.

Observe sempre as leis locais de tráfego em estradas ao dirigir em rodovias públicas.

Ao transportar a enfardadeira em altas velocidades, pode ocorrer um movimento de vaivém. Reduza a velocidade até que esse movimento pare.



H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUC007,00018D6 -54-22DEC10-1/1

Luzes de advertência recomendadas

! CUIDADO: Recomenda-se o uso de pisca-alertas e luzes indicadoras de direção ao rebocar a máquina em vias públicas.



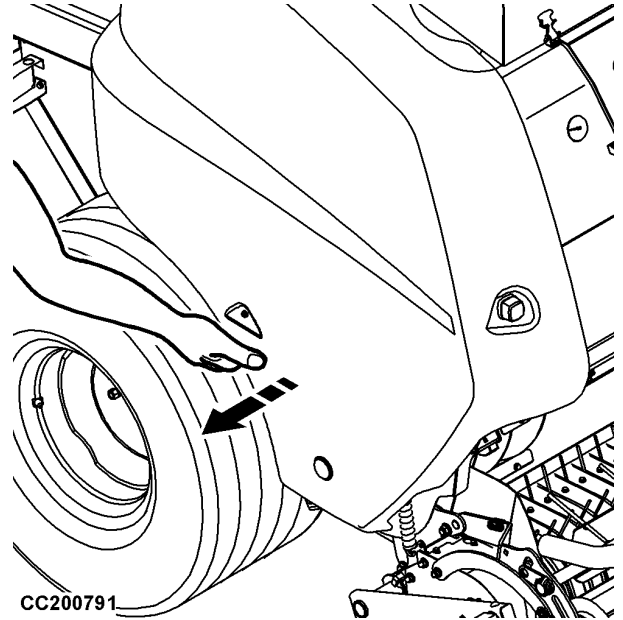
CC205243

CC205243 —UN—10OCT13

OUC006,0001AD3 -54-02SEP13-1/1

Verifique se as portas laterais estão trancadas

⚠ CUIDADO: Puxe as portas laterais para certificar que elas estão trancadas.



CC200791

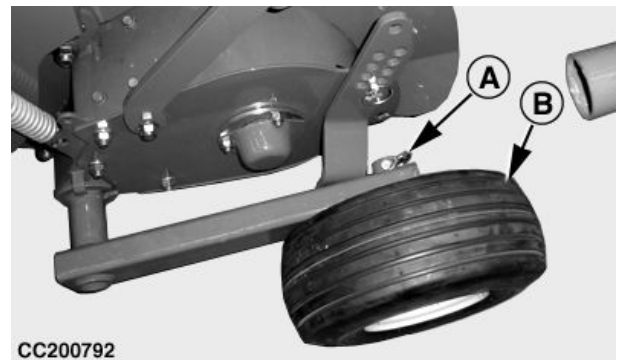
CC200791 —UN—12APR13

OUCC006,0001A4B -54-03APR13-1/1

Coloque as rodas de guia padrão na posição de transporte

1. Remova o pino de travamento do eixo (A).
2. Remova a roda de guia (B).
3. Posicione a roda de guia (B) conforme mostrado. Fixe-o com o pino de travamento do eixo (B).
4. Repita o procedimento para o lado oposto.

A—Pino de travamento do eixo B—Calibrador



CC200792

CC200792 —UN—12APR13



CC200793

CC200793 —UN—12APR13

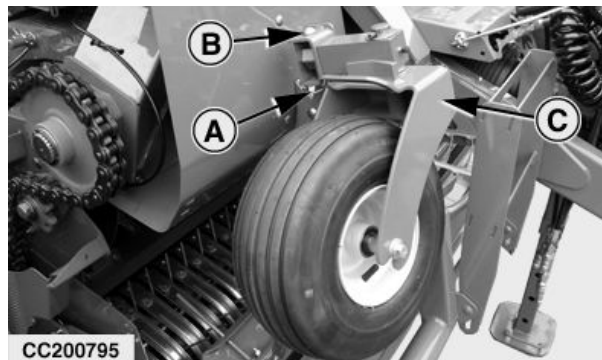
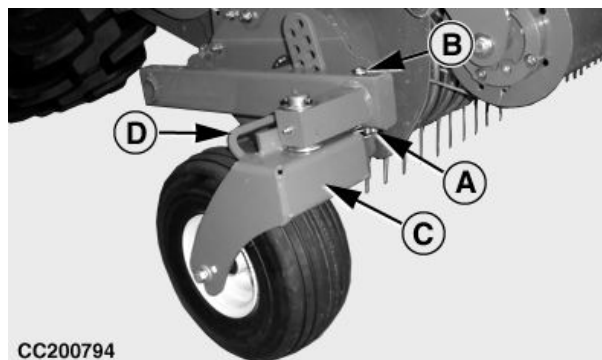
OUCC006,0001A4C -54-03APR13-1/1

Coloque as rodas de guia com câster na posição de transporte

1. Remova os pinos de trava rápida (A) e o pino (B).
2. Remova a roda de guia com câster (C) usando a alavanca (D).
3. Posicione a roda de guia com câster (C) conforme mostrado e prenda com o pino (B) e o pino de trava rápida (A).
4. Repita o procedimento para o lado oposto.

A—Pino de trava rápida
B—Pino

C—Medidor de ângulos de
cambagem e câster
D—Alavanca da roda de guia
com câster



CC200794 —UN—12APR13

CC200795 —UN—12APR13

OUC006,0001A4D -54-03APR13-1/1

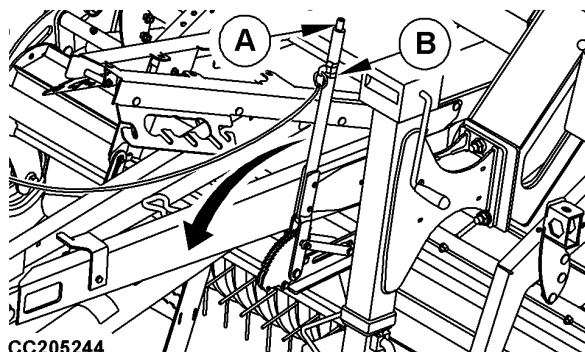
Estacionamento da máquina (enfardadeira com freios hidráulicos)

Puxe a alavanca (B) para acionar o freio de estacionamento.

Para desengatar o freio de estacionamento, puxe a alavanca (B), pressione o botão (A) e libere a alavanca.

A—Botão

B—Alavanca



CC205244 —UN—16OCT13

OUC006,0001AD4 -54-02SEP13-1/1

Estacionamento da máquina (enfardadeira com freios pneumáticos)

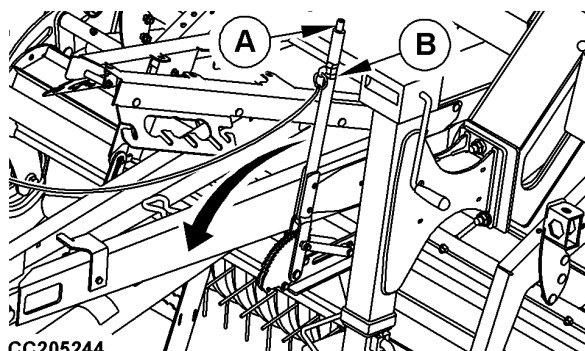
Alavanca do freio de estacionamento

Puxe a alavanca (B) para acionar o freio de estacionamento.

Para desengatar o freio de estacionamento, puxe a alavanca (B), pressione o botão (A) e libere a alavanca.

A—Botão

B—Alavanca



CC205244 —UN—16OCT13

Continua na próxima página

OUC006,0001AD5 -54-02SEP13-1/2

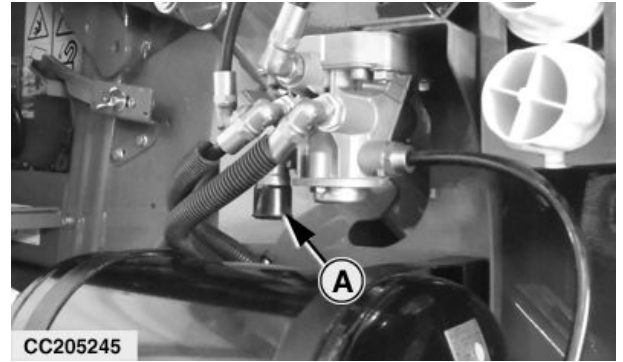
Válvula do freio pneumático

Quando as mangueiras do freio pneumático não estiverem conectadas ou forem acidentalmente desconectadas do trator, os freios da enfardadeira cilíndrica serão acionados de modo automático.

Para liberar manualmente os freios da enfardadeira cilíndrica, pressione o botão (A).

Os freios da enfardadeira cilíndrica serão liberados automaticamente quando as mangueiras do freio pneumático forem reconectadas ao sistema de freios do trator.

A—Botão



CC205245 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD5 -54-02SEP13-2/2

Período de amaciamento

Amaciamento da enfardadeira

Considere o período em que os primeiros cinquenta fardos foram feitos como, aproximadamente, o período de amaciamento, isto é, até a pintura do interior da câmara dos fardos ficar gasta.

Antes de operar, lubrifique abundantemente os componentes telescópicos da transmissão telescópica.

IMPORTANTE: Se ocorrer deslizamento durante a operação, desengate a TDP e reengate-a em marcha lenta até que a embreagem do came engate, então opere novamente à velocidade nominal da TDP.

OUC006,0001A4F -54-03APR13-1/1

Após as primeiras 10 horas - torque da porca da roda

Verifique o torque da porca da roda depois das 10 primeiras horas de uso. Consulte [Verifique o Torque da Porca da Roda](#) na seção Preparação da Enfardadeira.

IMPORTANTE: Repita o procedimento cada vez que a roda for removida e instalada.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A50 -54-03APR13-1/1

Após as Primeiras 50 Horas - Caixa de Câmbio

Troque o óleo da caixa de engrenagens após as primeiras 50 horas de operação. Consulte [A Cada 500 Horas ou Anualmente - Drenagem e Reabastecimento da Caixa de Câmbio](#) na seção Lubrificação e Manutenção.



CC200796

CC200796 —UN—12APR13

OUC006,0001A51 -54-03APR13-1/1

Após as primeiras 50 horas - torque da porca da roda

Verifique o torque da porca da roda depois das 50 primeiras horas de uso. Consulte [Verifique o Torque da Porca da Roda](#) na seção Preparação da Enfardadeira.

IMPORTANTE: Repita o procedimento cada vez que a roda for removida e instalada.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A52 -54-03APR13-1/1

Operação da enfardadeira – objetivos gerais

Antes de cada uso da enfardadeira

Ajuste a enfardadeira:

1. Ajuste a altura do recolhedor. Consulte Ajuste da altura do coletor nesta seção.
 2. Ajuste a mola de flutuação do recolhedor. Consulte Ajuste da mola de flutuação do coletor nesta seção.
 3. Ajuste o calibrador das rodas do recolhedor. Consulte Ajuste das rodas reguladoras padrão do coletor ou Ajuste o câster das rodas reguladoras do coletor nesta seção.
 4. Ajuste o defletor de cultura baixa ou o rolo do compressor de fileiras. Consulte Ajuste do defletor de cultura baixa (se equipado) ou Ajuste o rolo do compressor de fileiras (se equipado) nesta seção.
 5. Ajuste a densidade do fardo. Consulte Ajuste a densidade do fardo nessa seção.
 6. Ajuste do tamanho total do fardo. Consulte Ajuste do tamanho total do fardo nesta seção.
1. Selecione o sistema de amarração. Consulte seleção do sistema de amarração na seção operação da aplicação da enfardadeira.
 2. Selecione o modo início de amarração. Consulte seleção do modo Inicial de amarração na seção operação da aplicação da enfardadeira.
 3. Ajuste o sistema de amarração para cordão e/ou rede. Consulte ajuste da amarração com rede e/ou ajuste da amarração com corda na seção aplicação da enfardadeira.
 4. Certifique-se de que o piso de descarga está na posição elevada. Consulte descrição da exibição da página principal na seção de funcionamento da operação da aplicação da enfardadeira.
 5. Selecione o número do cliente e do campo. Consulte seleção do número do cliente e do campo na seção operação da aplicação da enfardadeira.

Configure as funções do monitor de controle:

OUC006,0001A53 -54-03APR13-1/1

Limpe a máquina para evitar incêndios

⚠ CUIDADO: Antes de trabalhar na máquina, desative a TDP, ative o freio de estacionamento, desligue o motor do trator e remova a chave. Aguarde até que todas as peças móveis estejam estabilizadas.

Para reduziro o risco de incêndios, limpe a máquina várias vezes por dia, ajuste a frequência da limpeza conforme as condições de enfardamento.

Remova o acúmulo de material de cultura e outros detritos manualmente ou usando qualquer ferramenta que estiver disponível, especialmente perto dos rolamentos e das partes móveis.

DC82261,00004F8 -54-12AUG14-1/1

Em caso de incêndio siga os seguintes passos

Pare o enfardamento imediatamente ao primeiro sinal de chamas, fumaça, cheiro de queimado ou sons atípicos.

⚠ CUIDADO: Não se arrisque a sofrer acidente pessoal. Pneus queimados e aquecimento das molas de gás podem causar explosões inesperadas. evite queimaduras ou inalar fumaça. Não tente apagar o fogo, apenas mantenha uma distância segura.



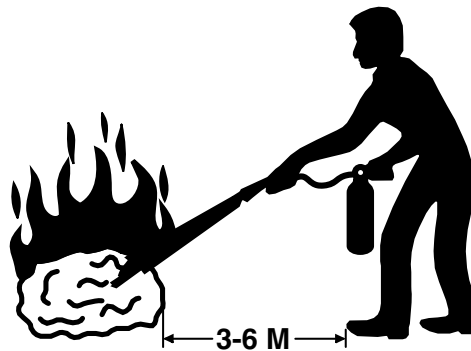
TS227 —UN—15APR13

Se o fogo puder ser apagado ou contido com segurança, proceda cuidadosamente e siga as instruções que seguem.

1. Posicione o trator contra o vento da enfardadeira para evitar que o fogo se alastre para o trator.
2. Abra a porta da enfardadeira, ejete qualquer material de colheita da câmara de fardos, afaste do material.
3. Desligue a TDP, acione o freio de estacionamento, desligue o motor do trator e remova a chave.
4. Coloque o pino da barra, retire as correntes de segurança, desconecte o chicote elétrico.
5. Dirija o trator para longe da enfardadeira (deixando a linha de transmissão e as conexões hidráulicas livres).
6. Ligue para os bombeiros e informe sua localização.
7. Não se posicione sob uma tampa de enfardadeira aberta. A porta pode cair se a enfardadeira estiver em chamas.
8. Fique contra o vento em relação ao fogo, siga as instruções do seu extintor de incêndio quando disponível.

CC03745,000114C -54-25SEP14-1/1

Operação do tanque de água pressurizada



H90363 —UN—05DEC07

⚠ CUIDADO: Não se arrisque a sofrer acidente pessoal. Se um incêndio estiver muito avançado, não tente apagá-lo.

Se for possível apagar o incêndio com segurança, prossiga cuidadosamente e siga as seguintes orientações:

1. Remova o tanque de água pressurizada do suporte e carregue-o até o local do incêndio.
2. Aproxime-se da área do incêndio a favor do vento.
3. Puxe o pino de segurança da alavanca de acionamento.
4. Segure o tanque de água pressurizada na vertical e aponte a mangueira na direção da base das chamas.
5. Pressione a alavanca do tanque de água pressurizada para direcionar a água contra o incêndio.
6. Mova a mangueira para cobrir a origem do incêndio uniformemente com água.

Após cada uso, encha novamente o tanque de água pressurizada, consulte Carregando o tanque de água pressurizada na seção Manutenção.

DC82261,00004D9 -54-13AUG14-1/1

Preparação da cultura

Tamanho da leira

Fardos bons e uniformes são feitos com a alimentação de leiras com a largura total do coletor ou com a metade ou menos da metade da largura do coletor.

Evite leiras de tamanho médio. À medida que o operador atravessa as leiras deste tamanho para juntar material nas extremidades do coletor, o material é continuamente alimentado para o centro. Como resultado, será alimentado mais material no centro do fardo do que nas extremidades. Isso resulta em fardos com forma de barril, com pouca densidade nas extremidades e muita densidade no centro.

Preparação das culturas de Feno para Enfardamento

A cultura a ser enfardada pode ser preparada de várias maneiras, dependendo da sua preferência e do equipamento disponível. Os fardos mais desejáveis são produzidos quando a cultura é cortada, acondicionada e depois alinhada em leiras do tamanho apropriado. Isso permite ao operador organizar e colocar apropriadamente o material na enfardadeira, produzindo fardos compactos e uniformes. Consulte Tamanho da leira acima.

Se o teor de umidade for muito elevado, poderão ocorrer estragos.

Se o teor de umidade for muito baixo, ocorrerá uma perda excessiva de folhas, que ficam quebradiças.

Corte a cultura com o maior comprimento possível. Na maioria das culturas, o material mais longo é mais fácil de enfardar e tem como resultado um acabamento mais regular e fardos mais resistentes às condições climáticas.

Não acondicione por muito tempo o material, principalmente culturas de legumes, como alfafa e trevo.

O acondicionamento por longos períodos secará as folhas muito rapidamente e as fará partir onde estão danificadas, resultando em perdas. Se os fardos forem armazenados ao ar livre, a quebra excessiva das hastes provocará a absorção de umidade.

O acondicionamento por pouco tempo também pode causar estragos, principalmente em culturas tipo canavial e outros materiais com hastes grossas.

NOTA: Material excessivamente seco e escorregadio, como encontrado em espigas de milho, algumas gramas e vários tipos de palha de cereais, pode ser enfardado corretamente, desde que o material tenha comprimento suficiente para manter o fardo unido.

Preparação das culturas de silagem para enfardamento

A cultura pode ser cortada e preparada com o equipamento habitual, como um cortador ou uma ceifadeira e uma máquina de virar e espalhar.

Produza leiras uniformes. Uma leira plana e cheia é desejável. Os melhores resultados para conservação são obtidos quando a cultura é enfardada com um teor de matéria seca entre 40 e 50%.

Preparação das culturas de palha para enfardamento

Se possível, assegure-se, na hora de combinar uma cultura de grãos, que a palha não seja muito picada pelo mecanismo de trilha da colheitadeira. Não movimente a fileira antes do enfardamento se a palha já estiver bem seca e curta. Uma fileira apropriadamente dimensionada, cheia, produzida por uma colheitadeira grande, dará melhores resultados do que uma fileira muito pequena.

OUCC006,0001A54 -54-03APR13-1/1

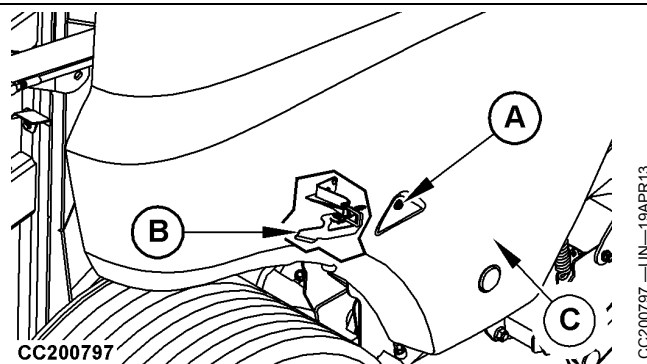
Abra e feche a porta lateral

1. Gire a trava (A).
2. Puxe a trava (B).
3. Abra a porta lateral (C).

Após fechar a porta lateral, puxe a tampa para certificar-se de que esteja travada.

A—Trava
B—Trava

C—Porta lateral



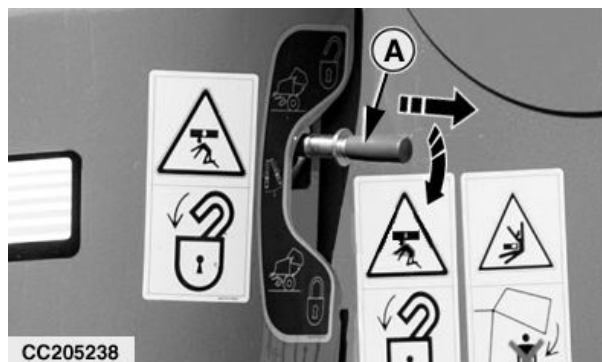
CC200797 —UN—19APR13

OUCC006,0001A55 -54-03APR13-1/1

Válvula da trava da tampa

! CUIDADO: Antes de trabalhar dentro ou à volta de uma enfardadeira com a tampa aberta, a alavanca (A) de trava da tampa deve ser deslocada para a posição travada. Sempre use este recurso de segurança quando a porta estiver aberta. Feche a tampa quando deixar a enfardadeira sem vigilância.

Essa válvula trava cada cilindro de elevação da tampa independentemente, com a tampa em qualquer posição. Se o sistema hidráulico falhar em um dos lados da máquina, a tampa será mantida aberta.



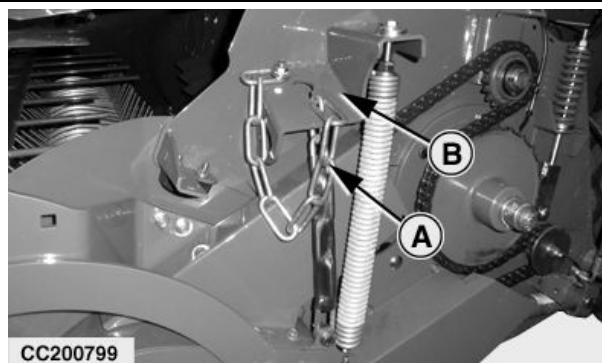
A—Alavanca de trava da tampa

OUCC006,0001ADD -54-04SEP13-1/1

CC205238 —UN—10OCT13

Ajuste da altura do coletor

1. Levante completamente o recolhedor com a alavanca da válvula de controle remoto.
2. Desloque e remova a corrente (A) do suporte (B) no lado esquerdo.
3. Abaix o coletor até que a altura desejada seja alcançada.
4. Fixe a corrente (A) ao suporte (B), como mostrado, deixando o mínimo de elos da corrente (A) suspensos.
5. Acione a alavanca da válvula de controle seletivo para abaixar totalmente o coletor.
6. Verifique a altura do captador.
7. Repita o procedimento até que seja alcançada a altura desejada.



A—Corrente

B—Suporte

OUCC006,0001A65 -54-03APR13-1/1

CC200799 —UN—12APR13

Ajuste da mola de flutuação do coletor

1. Destrave a porca (A).
2. Ajuste a mola de flutuação do coletor apertando o parafuso (B) no bujão da mola até que a distância (C) seja obtida.

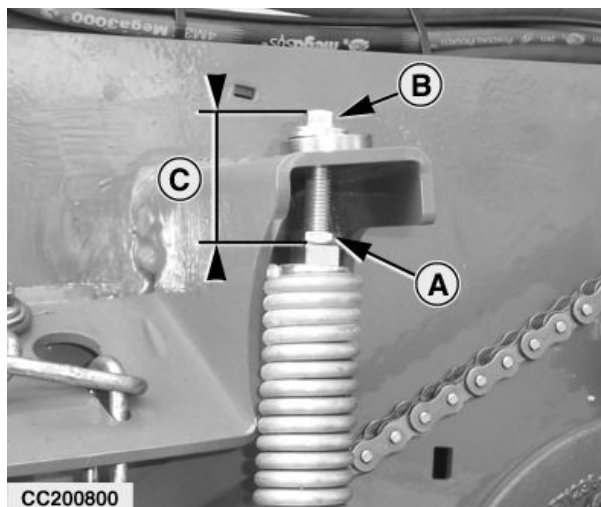
Especificação

Mola de flutuação do coletor—Distância..... 49 a 53 mm
(1,9—2,1 pol.)

3. Porca travante (A).
4. Repita o procedimento para o lado oposto.

Este ajuste deverá permitir que o captador desça completamente quando for abaixado. Se não, reduza levemente o ajuste da mola.

NOTA: Ao operar em alturas que não a da posição completamente para baixo, será necessária uma força adicional de mola para obter flutuação adequada.



A—Porca
B—Parafuso

C—Distância

OUCC006,0001A66 -54-03APR13-1/1

CC200800 —UN—12APR13

Ajuste das rodas de guia padrão do coletor

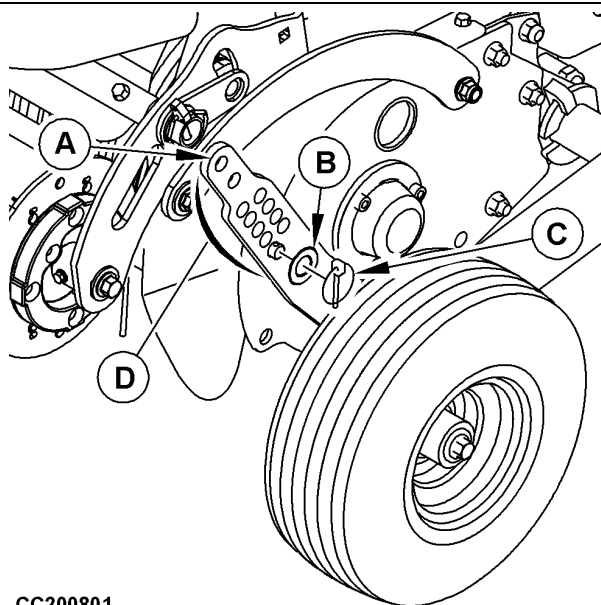
1. Ajuste a altura do coletor. Consulte Ajuste da altura do coletor nesta seção.
2. Acione a alavanca da válvula de controle seletivo para abaixar totalmente o coletor.
3. Retire o pino de trava rápida (C), e arruela (B) e escolha um dos orifícios de posicionamento (D) para fixar o suporte (A) para que a roda de guia esteja um pouco acima do solo.

NOTA: A roda de guia deve estar aproximadamente na mesma altura dos dentes do coletor. Quando enfardar palha poderá ser desejável ajustar a guia das rodas um pouco mais baixo que os dentes do coletor.

4. Instalar a arruela (B) e o pino de fecho rápido (C).
5. Repita o procedimento para o lado oposto.

A—Suporte
B—Arruela

C—Pino de trava rápida
D—Orifícios de posicionamento



CC200801

OUCC006,0001A58 -54-03APR13-1/1

CC200801 —UN—19APR13

Ajuste o Caster das Guias das Rodas do Coletor

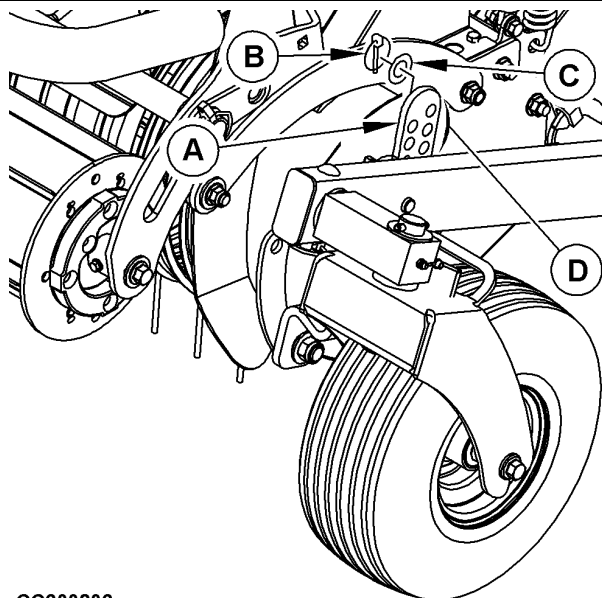
1. Ajuste a altura do coletor. Consulte Ajuste da altura do coletor nesta seção.
2. Acione a alavanca da válvula de controle seletivo para abaixar totalmente o coletor.
3. Retire o pino de trava rápida (B), e arruela (C) e escolha um dos orifícios de posicionamento (D) para fixar o suporte (A) para que o caster da roda de guia esteja um pouco acima do solo.

NOTA: A roda de guia deve estar aproximadamente na mesma altura dos dentes do coletor. Quando enfardar palha poderá ser desejável ajustar a guia das rodas um pouco mais baixo que os dentes do coletor.

4. Instalar a arruela (C) e o pino de trava rápida (B).
5. Repita o procedimento para o lado oposto.

A—Suporte
B—Pino de trava rápida

C—Arruela
D—Orifícios de posicionamento



CC200802

CC200802 — UN—17APR13

OUC006,0001A57 -54-03APR13-1/1

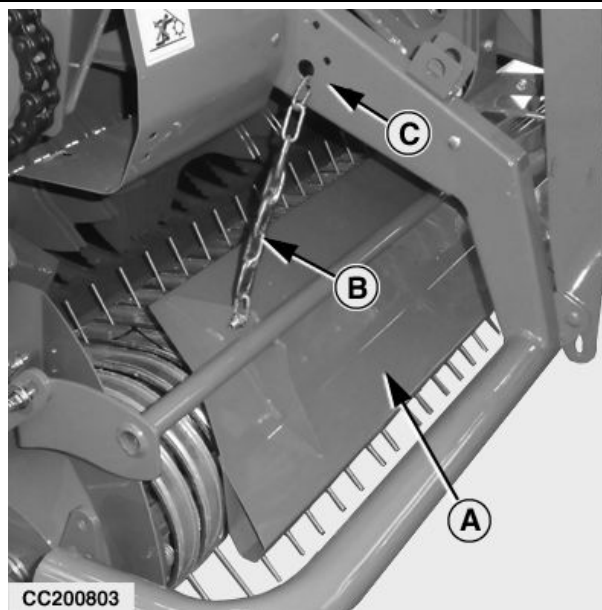
Ajustar o defletor de culturas baixas (se equipado)

Ajuste a altura do defletor de colheita baixa (A) como segue:

1. Ajuste a altura do coletor. Consulte Ajuste da altura do coletor nesta seção.
2. Segure o defletor de colheita baixa (A) com as mãos, então remova a corrente (B) do suporte (C) em ambos os lados.
3. Posicione o defletor de colheita baixa (A) de modo a obter o espaço desejado entre as pontas dos dentes do coletor e o defletor de colheita baixa (A) dependendo da espessura das fileiras.
4. Fixe a corrente (B) ao suporte (C), como mostrado, deixando o mínimo de elos da corrente (B) suspensos.

NOTA: Verifique se o número de elos da corrente (B) é o mesmo em ambos os lados.

5. Deixe o defletor de colheita curta (A) cair.
6. Verifique a altura do defletor de colheita baixa (A) e repita o procedimento, se necessário.



CC200803

A—Defletor de colheita baixa
B—Corrente
C—Suporte

CC200803 — UN—12APR13

OUC006,0001A59 -54-04APR13-1/1

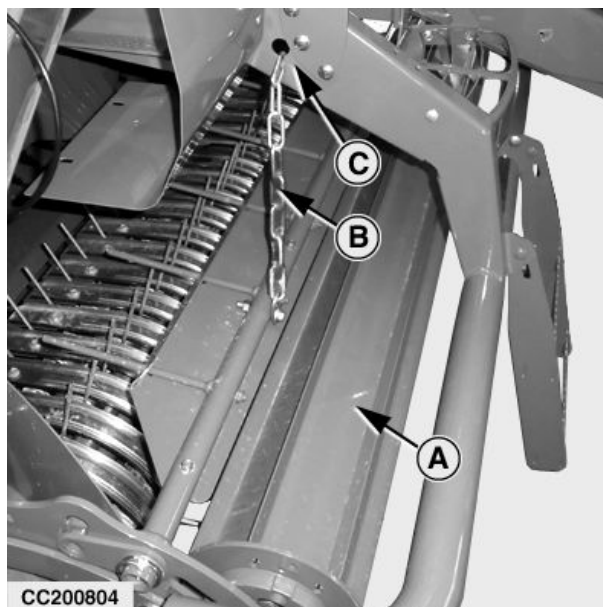
Ajuste do rolo compressor de fileira (se equipado)

Ajuste a altura do rolo compressor de leira (A) da seguinte forma:

1. Levante completamente o recolhedor com a alavanca da válvula de controle remoto.
2. Remova a corrente (B) do suporte (C) de ambos os lados.
3. Abaixе lentamente o recolhedor até que o meio do rolo compressor de fileira (A) e a parte superior da leira fiquem alinhados.
4. Fixe a corrente (B) ao suporte (C), como mostrado, deixando o mínimo de elos da corrente (B) suspensos.

NOTA: Verifique se o número de elos da corrente (B) é o mesmo em ambos os lados.

5. Abaixе completamente o recolhedor.
6. Verifique a altura do rolo compressor de leira (A). Repita o procedimento se necessário.



A—Rolo compressor de fileira C—Suporte
B—Corrente

CC200804—UN—12APR13

OUCC006,0001A56 -54-10APR13-1/1

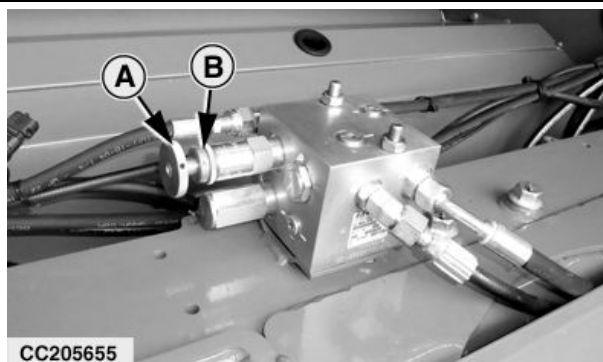
Ajuste a densidade do fardo

NOTA: Para ajustar a densidade do fardo, feche a tampa. Isso permitirá que o botão de densidade dos fardos (A) seja girado mais facilmente.

Para obter a densidade máxima dos fardos, afrouxe o anel de travamento (B) e gire o botão (A) no sentido horário até assentar. Se forem necessários fardos menos compactos, gire o botão no sentido anti-horário (no máximo quatro voltas a partir da posição assentada). Aperte o anel de trava (B).

Para ajuste inicial em uma enfardadeira nova:

Afrouxe o anel de travamento (B) e gire o botão (A) no sentido horário até assentar. Gire o botão (A) no sentido anti-horário em 1 volta e 1/2 e aperte o anel de travamento (B).



A—Botão de densidade dos fardos B—Anel de trava

CC205655—UN—10OCT13

OUCC006,0001B13 -54-23OCT13-1/1

Medidor de densidade do fardo

O medidor indica a pressão relativa no sistema hidráulico de tensionamento do fardo durante a formação do fardo.

Ao girar o botão de densidade do fardo no sentido anti-horário, o ponteiro se move para o sinal de menos, produzindo fardos mais leves.

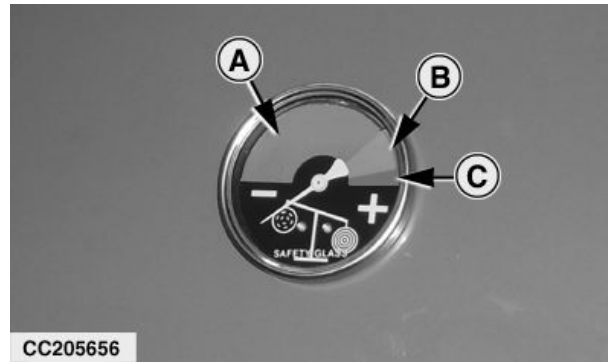
Ao girar o botão de densidade do fardo no sentido horário, o ponteiro se move para o sinal de mais, produzindo fardos mais pesados.

NOTA: O medidor não mostrará um ajuste mais alto da densidade até que se coloque mais material na enfardadeira.

A faixa verde (A) e a faixa laranja (B) representam a faixa de pressão normal de operação da enfardadeira.

Se o ponteiro atingir a faixa vermelha (C):

- Reduza a densidade do fardo.
- Verifique se a válvula de alívio ou o medidor está com defeito.



A—Faixa Verde
B—Faixa laranja

C—Faixa vermelha

- Certifique-se de que a válvula de controle remoto do trator retorna ao neutro durante o enfardamento.

OUC006,0001B14 -54-19SEP13-1/1

Ajuste do tamanho total do fardo

Tamanho máximo total do fardo:

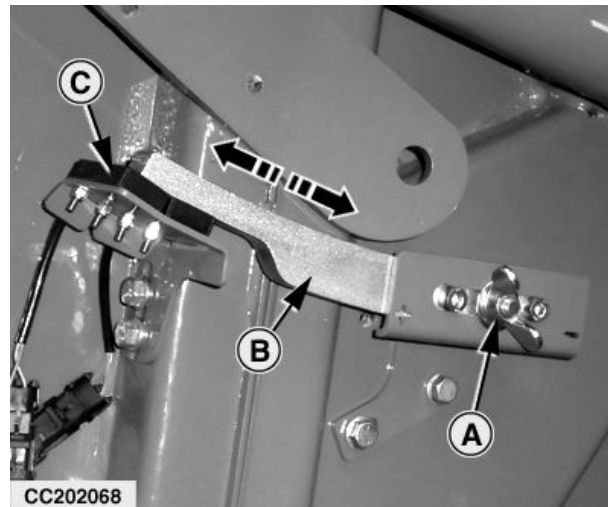
Para obter o tamanho total máximo do fardo, prossiga da seguinte forma:

1. Solte a porca (A) e desloque o alvo (B) completamente para trás.
2. Verifique que o alvo (B) não entre em contato com o sensor de tamanho total do fardo (C). Se necessário, ajuste o sensor (C). Consulte [Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315](#) e o [sensor de fardo de tamanho total SB316](#) na seção Serviço.
3. Aperte a porca borboleta (A).

Tamanho real intermediário do fardo:

Para obter o menor tamanho real do fardo, prossiga da seguinte forma:

1. Solte a porca (A) para reajustar o alvo (B) para frente, alterando a detecção do sensor (C) adequadamente.
2. Verifique que o alvo (B) não entre em contato com o sensor de tamanho total do fardo (C). Se necessário, ajuste o sensor (C). Consulte [Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315](#) e o [sensor de fardo de tamanho total SB316](#) na seção Serviço.



A—Porca Borboleta
B—Alvo ajustável

C—Sensor de tamanho total do fardo

3. Aperte a porca borboleta (A).

OUC006,0001A6A -54-12APR13-1/1

Alimentação do material

Leiras com largura total do coletor:

Esta é a largura ideal da leira.

Essa fileira deve ser regular, com pouca ou nenhuma saliência. Cristas em demasia resultarão em fardos com forma de barril.

Leiras com largura total são desejáveis, pois não será necessário cruzar a leira.

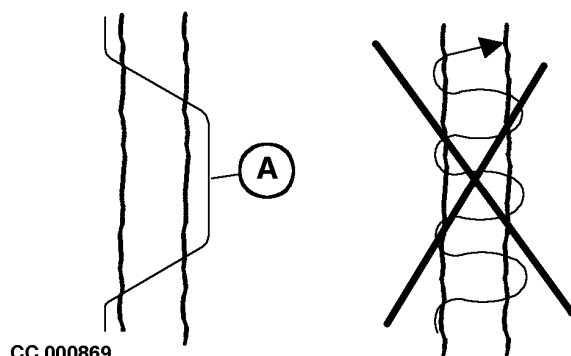
Leiras estreitas:

Recolha o material em um dos lados do coletor por 6 a 8 segundos. Depois atravesse a fileira e recolha o material no lado oposto durante o mesmo período de tempo. Reduza o período de espera (A) em janelas grandes e aumente-o em janelas menores.

NOTA: Um outro método consiste em observar os indicadores da forma do fardo até eles começarem a mover-se, depois atravessar para o lado oposto.

Veja Instruções para formar um bom fardo na seção Operação do aplicativo da cintadora de fardos para alimentar o material corretamente.

Os fardos formados desta maneira serão mais uniformes do que os fardos formados conduzindo continuamente o trator da forma serpenteante que se mostra. Cruzar a



CC 000869

A—Período de espera

fileira continuamente resulta em excesso de material no centro do fardo.

Leiras de tamanho médio:

Sempre que possível, evitar leiras de tamanho médio.

Quando o operador atravessa esse tipo de fileira para alimentar as extremidades do coletor, o material continua sendo alimentado no centro. Como resultado, será alimentado mais material no centro do fardo do que nas extremidades. Isso resulta em fardos com forma de barril.

OUC006,0001663 -54-13JUL10-1/1

Enfardar culturas curtas, secas e escorregadias

No caso de obstrução, tente um ou mais dos seguintes métodos:

- Levante o captador o tão alto quanto necessário.
- Reduza a velocidade da TDP do trator.
- Reduza a densidade do fardo conforme necessário.
- Ajuste o tamanho do fardo para o mínimo.

- Faça linhas mais largas (junte-as com o rastelo se for necessário).
- Substitua os dentes quebrados do coletor.
- Instale um defletor de palha na enfardadeira. Consulte a seção acessórios.
- Instale o kit inferior de correias na enfardadeira. Consulte a seção acessórios.
- Poderá ser necessário reduzir o número de facas do pré-cortador ou removê-las.

YL00305,0000002 -54-20FEB15-1/1

Operação da Enfardadeira com Espigas de Milho

Cortar os talos antes de enfardar para não desgastar precocemente os dentes do pickup (recolhedor).

Elevar a máquina e abaixar o coletor (os dentes não devem tocar o solo) para melhorar a abertura da alimentação.

Não junte mais de seis janelas, pois poderá haver obstrução na área do coletor. Pode ser obtida maior

produtividade enfardando janelas mais pequenas com velocidades de deslocação do trator mais elevadas.

Certifique-se de manter a velocidade nominal da TDP.

No caso de enfardadeira com dispositivo pré-cortador:

Se os talos não tiverem sido cortados antes de enfardar, colocar as facas do pré-cortador na posição de corte e conduzir lentamente sobre a janela para não desgastar precocemente os dentes do pickup (recolhedor).

CC03745,0000F94 -54-11MAY09-1/1

Operação da enfardadeira em culturas de silagem e úmidas

Sempre comece o fardo com o coletor centralizado na fileira.

Não interrompa o deslocamento de avanço antes de ter avançado pelo menos de 2 a 3 m (8 a 10 ft) na cultura,

para que seja alimentada a quantidade suficiente de material para o início da formação de um fardo.

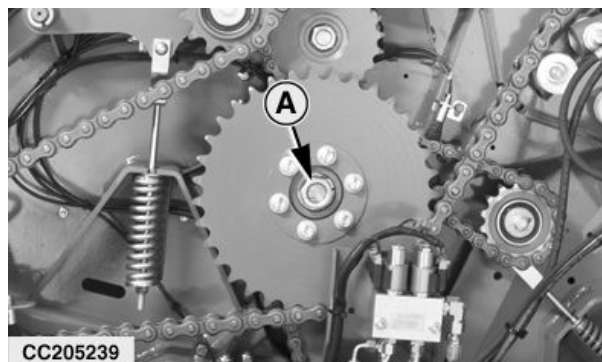
Para assegurar uma alimentação suave, certifique-se de que a barra de engate do trator não agarre ou toque na janela.

OUCC006,0001B4C -54-31OCT13-1/1

Rotação manual da enfardadeira

⚠ CUIDADO: NÃO CORRA RISCOS! Nunca use qualquer tipo de ferramenta ou chave de parafuso no eixo enquanto o motor do trator estiver funcionando. Desative a TDP, coloque a transmissão na posição de estacionamento, acione o freio de estacionamento, desligue o motor, remova a chave de ignição e aguarde até que as peças móveis parem. Sempre remova a ferramenta assim que tiver terminado de usá-la.

Uma chave de parafuso pode ser usada para girar a porca (A) caso seja necessário girar a enfardadeira manualmente.



A—Porca

CC205239 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADE -54-04SEP13-1/1

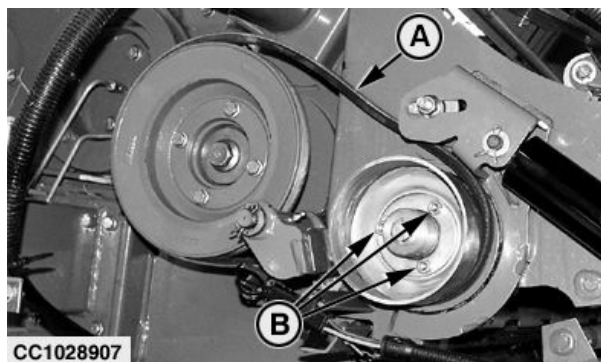
Ajuste o estiramento da amarração com rede

Para ajustar o estiramento da amarração com rede, faça o seguinte:

1. Remova a correia (A) e afrouxe os parafusos (B).
2. Libere o freio do rolo de alimentação de rede com o monitor:
 - a. Estenda o atuador da rede na posição média.
 - b. Desligue o trator e remova a chave.

A—Cinta

B—Parafusos



CC1028907

CC1028907 —UN—22DEC06

OUCC006,0001665 -54-16JUN10-1/3

3. Retire os parafusos (A) e as arruelas (B).
4. Remova os calços (C) e a roldana (F).

NOTA: Durante a remoção, anote o número e a localização dos calços (C).

5. O estiramento da amarração com rede depende do número de calços (C) na posição (D).

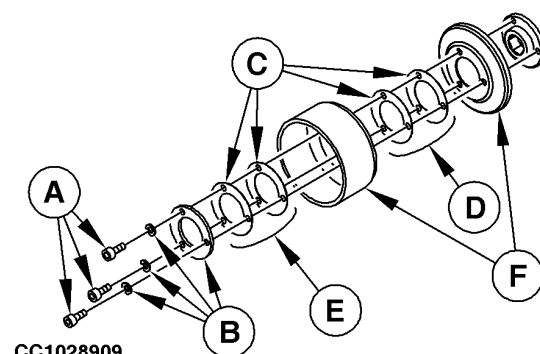
Para aumentar o estiramento da amarração com rede, transfira os calços (C) da posição (D) para a posição (E).

Para diminuir o estiramento da amarração com rede, transfira os calços (C) da posição (E) para a posição (D).

NOTA: A configuração de fábrica para o estiramento da amarração com rede é de dois calços (C) na posição (D).

O estiramento da amarração com rede depende das especificações do rolo de rede e da cultura comprimida.

Quando o estiramento estiver ajustado:



CC1028909

A—Parafusos
B—Arruelas
C—Calços

D—Posição de ajuste
E—Posição de Armazenamento
F—Polia

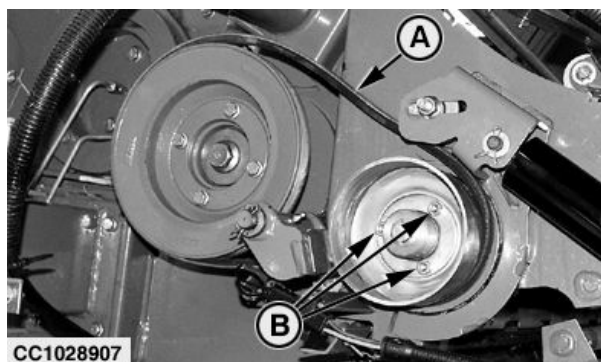
- a. Reinstale a roldana (F) com os calços (C).
- b. Reinstale os parafusos (A) e as arruelas (B).
- c. Aperte os parafusos (A) de forma que não haja folga no conjunto.

OUCC006,0001665 -54-16JUN10-2/3

6. Retraia o atuador da rede.
7. Aperte os parafusos (B).
8. Reinstale a correia (A).

A—Cinta

B—Parafusos



CC1028907

CC1028907 —UN—22DEC06

OUCC006,0001665 -54-16JUN10-3/3

Operação da aplicação da enfardadeira

Acesso à aplicação da enfardadeira

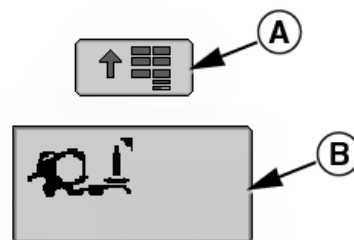
NOTA: Os monitores John Deere ligam automaticamente quando a chave de ignição é ligada.

A primeira vez que a enfardadeira é conectada ao monitor ou depois de uma atualização de software, é necessário esperar até que a aplicação da enfardadeira seja carregado (de 1 a 3 minutos).

Se a aplicação da enfardadeira não for exibida automaticamente, selecione a tecla ou botão menu do monitor (A) e, em seguida, selecione a tecla da aplicação da enfardadeira (B).

NOTA: Para mais informações sobre o acesso ao menu do monitor, consulte o manual do operador do monitor.

CC1032989



A—Tecla ou botão menu do monitor

B—Tecla da aplicação da enfardadeira

CC1032989 —UN—02JUL10

OUC006,0001B46 -54-28OCT13-1/1

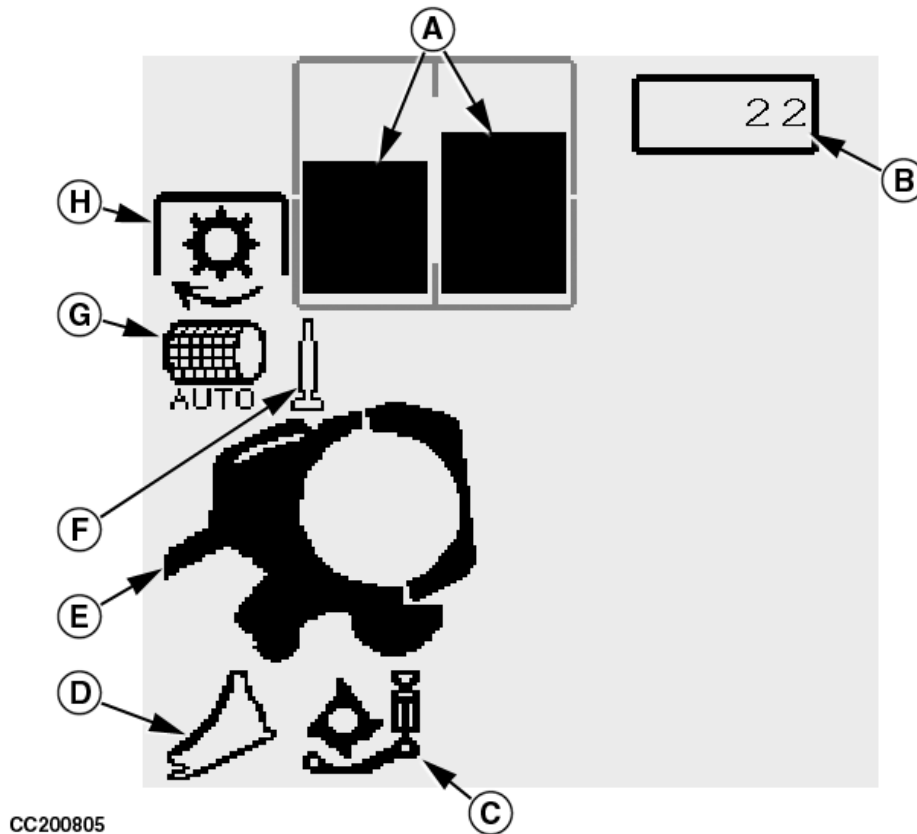
Unidades de Medida

No aplicativo da enfardadeira, as unidades de medida dependem da configuração do monitor. Consulte o

manual do operador do monitor para selecionar as unidades de medida desejadas.

OUC006,00015A0 -54-15DEC09-1/1

Descrição da exibição da página principal



CC200805

A—Indicadores da forma do fardo
B—Contador de fardos do campo atual

C—Posição do piso de descarga
D—Status da faca do precortador
E—Status da enfardadeira

F—Indicador de status do sistema de lubrificação automática
G—Modo de amarração

H—TDP acionada

A página principal permite o controle e o monitoramento das principais funções da enfardadeira durante o funcionamento em campo.

Os indicadores de forma do fardo (A) permitem que a forma do fardo seja visualizada em ambos os lados (exibido somente no fim da formação do fardo). Consulte [Instruções para formar um bom fardo](#) e [Monte um Fardo](#) nesta seção.

O contador de fardos (B) indica o número total de fardos feitos para o campo selecionado. Consulte [Selecionar o número de cliente e campo](#), [Adicionar ou remover fardos manualmente no contador de campo](#) e [Contador total de campo](#) nesta seção.

O símbolo (C) indica a posição do piso de descarga, levantado ou abaixado. O símbolo (C) é removido quando o piso de descarga está abaixado. Consulte [Desobstrua o alimentador giratório](#) nesta seção.

O símbolo (D) indica a posição da faca do pré-cortador, retraída ou ativada. O símbolo (D) é removido quando todas as facas do pré-cortador não estão ativadas.

Consulte [Retraia ou ative as facas do precortador](#) nessa seção.

O status da enfardadeira (E) é usado para monitorar o processo de amarração e a posição da tampa traseira.

O símbolo (F) indica o status do sistema de lubrificação automática, ativar ou desativar e tempo de funcionamento ou tempo de parada. O símbolo (F) é removido quando o sistema de lubrificação automática está desativado. Consulte [ajuste da taxa de vazão do sistema de lubrificação automática \(se equipado com bomba do tipo reservatório\)](#) na seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.

O símbolo (G) indica o modo de amarração selecionado, "Net/Twine" (rede/corda) e "Automatic/Manual" (automático/manual) ou "Near Full" (quase cheio). Consulte [sistema de amarração selecionado e modo de início de amarração selecionada](#) nesta seção.

O símbolo (H) é exibido somente se a TDP do trator estiver ativada.

OUCC006,0001B25 -54-30SEP13-1/1

CC200805 —UN—12APR13

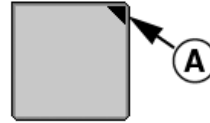
Descrição da tecla programável

CC1032341 —UN—15JAN10

No aplicativo da enfardadeira, as teclas programáveis permitem navegar, iniciar um processo e habilitar ou desabilitar uma função associada.

NOTA: Algumas tecla programáveis possuem um triângulo (A) no canto superior direito. Esse triângulo (A) indica que uma nova página será exibida se esta tecla programável for ativada.

A—Triângulo



CC1032341

OUCC006,00015C0 -54-15JAN10-1/1

Designação da tecla da aplicação da enfardadeira

CC205672 —UN—10OCT13

Tecla programável da página principal.

Essa tecla fornece acesso direto à página principal da aplicação da enfardadeira. Consulte [Descrição da exibição da página principal](#) nesta seção.

NOTA: Esta tecla está disponível em cada página da aplicação da enfardadeira.



CC205672

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-1/25

Tecla configurações.

CC205673 —UN—10OCT13

Consulte esta seção e a seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.



CC205673

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-2/25

Tecla Contadores.

CC205674 —UN—10OCT13

Consulte essa seção.



CC205674

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-3/25

Tecla de diagnóstico.

CC205675 —UN—10OCT13

Consulte a seção serviço da aplicação da enfardadeira.



CC205675

Continua na próxima página

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-4/25

Tecla terminar ciclo de amarração.

CC205676 —UN—10OCT13

Consulte Descrição do modo do ciclo de amarração e Partida automática de um ciclo de amarração seção.

NOTA: Esta tecla está disponível em cada página da aplicação da enfardadeira.



CC205676

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-5/25

Tecla programável do modo de partida de amarração.

CC205677 —UN—10OCT13

Consulte Seleção do modo inicial de amarração nesta seção.



CC205677

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-6/25

Tecla programável de início do ciclo de amarração.

CC205678 —UN—10OCT13

Consulte Iniciar manualmente o ciclo de amarração automática nesta seção.



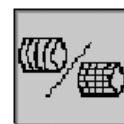
CC205678

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-7/25

Tecla programável do Sistema de Amarração.

CC205679 —UN—10OCT13

Consulte sistema de amarração selecionado nesta seção.



CC205679

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-8/25

Tecla programável Configurações da Amarração com Rede.

CC205680 —UN—10OCT13

Consulte Ajuste da amarração com rede nesta seção.



CC205680

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-9/25

Tecla programável de Configuração da Amarração com Cordel.

CC205971 —UN—10OCT13

Consulte ajuste amarração com corda nesta seção.



CC205971

Continua na próxima página

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-10/25

Tecla programável do atuador de retração.

CC205972 —UN—10OCT13

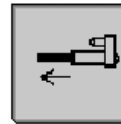


CC205972

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-11/25

Tecla de atuador de extensão.

CC205973 —UN—10OCT13



CC205973

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-12/25

Tecla configurações da enfardadeira.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Consulte a seção serviço da aplicação da enfardadeira.

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-13/25

Tecla programável direção do piso de descarga e da faca do pré-cortador.

CC200807 —UN—12APR13



CC200807

Consulte Retração ou ativação das facas do pré-cortador e Desobstrução do alimentador rotativo nesta seção.

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-14/25

Tecla programável piso de descarga.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Consulte Desobstrua o alimentador giratório nesta seção.

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-15/25

Tecla programável piso de descarga e faca do pré-cortador.

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Consulte Desobstrua o alimentador giratório nesta seção.

Continua na próxima página

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-16/25

Tecla programável Faca do Pré-Cortador Conjunto 1.

CC200810 —UN—12APR13

Consulte Retraia ou ative as facas do pré-cortador nessa seção.



CC200810

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-17/25

Tecla programável Faca do Pré-Cortador Conjunto 2.

CC202061 —UN—12APR13

Consulte Retraia ou ative as facas do pré-cortador nessa seção.



CC202061

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-18/25

Tecla programável do contador de total da máquina.

CC205975 —UN—10OCT13

Consulte Contador de estação e contador total da máquina nesta seção.



CC205975

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-19/25

Tecla programável do contador de total do cliente.

CC205976 —UN—10OCT13

Consulte Contador de fardos total nesta seção.



CC205976

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-20/25

Tecla teste de entrada.

CC205977 —UN—10OCT13

Consulte Teste dos sensores na seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.



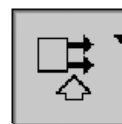
CC205977

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-21/25

Tecla programável teste de saída.

CC205978 —UN—10OCT13

Consulte Teste dos componentes eletro-hidráulicos na seção de aplicação de manutenção da enfardadeira.



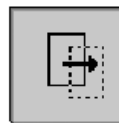
CC205978

Continua na próxima página

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-22/25

Tecla de função da página seguinte.

CC205979 —UN—10OCT13

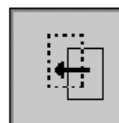


CC205979

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-23/25

Tecla de função da página anterior.

CC205980 —UN—10OCT13



CC205980

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-24/25

Tecla programável configurações avançadas.

Consulte o distribuidor John Deere.

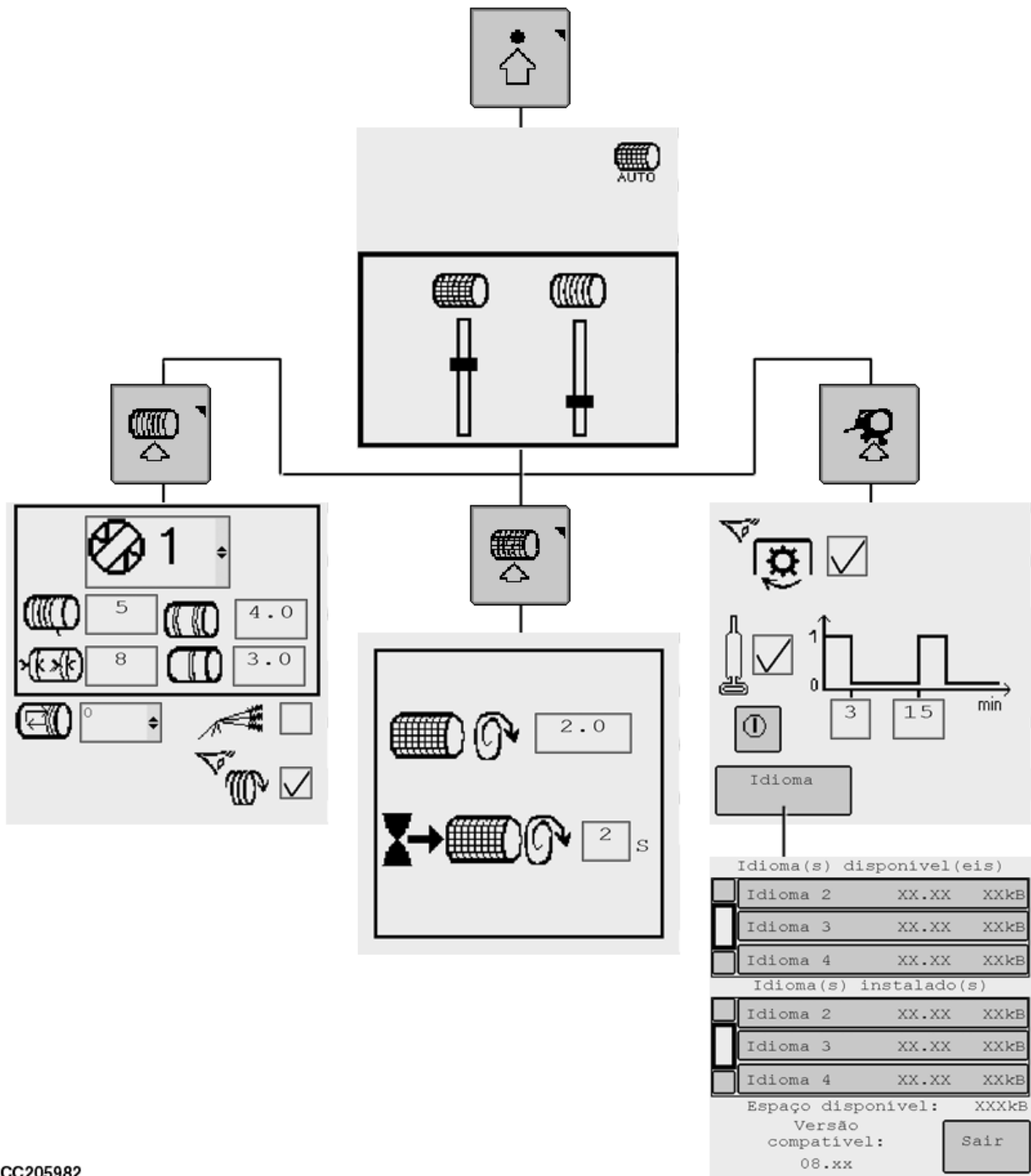
CC205981 —UN—10OCT13



CC205981

OUCC006,0001B26 -54-17OCT13-25/25

Função de configuração



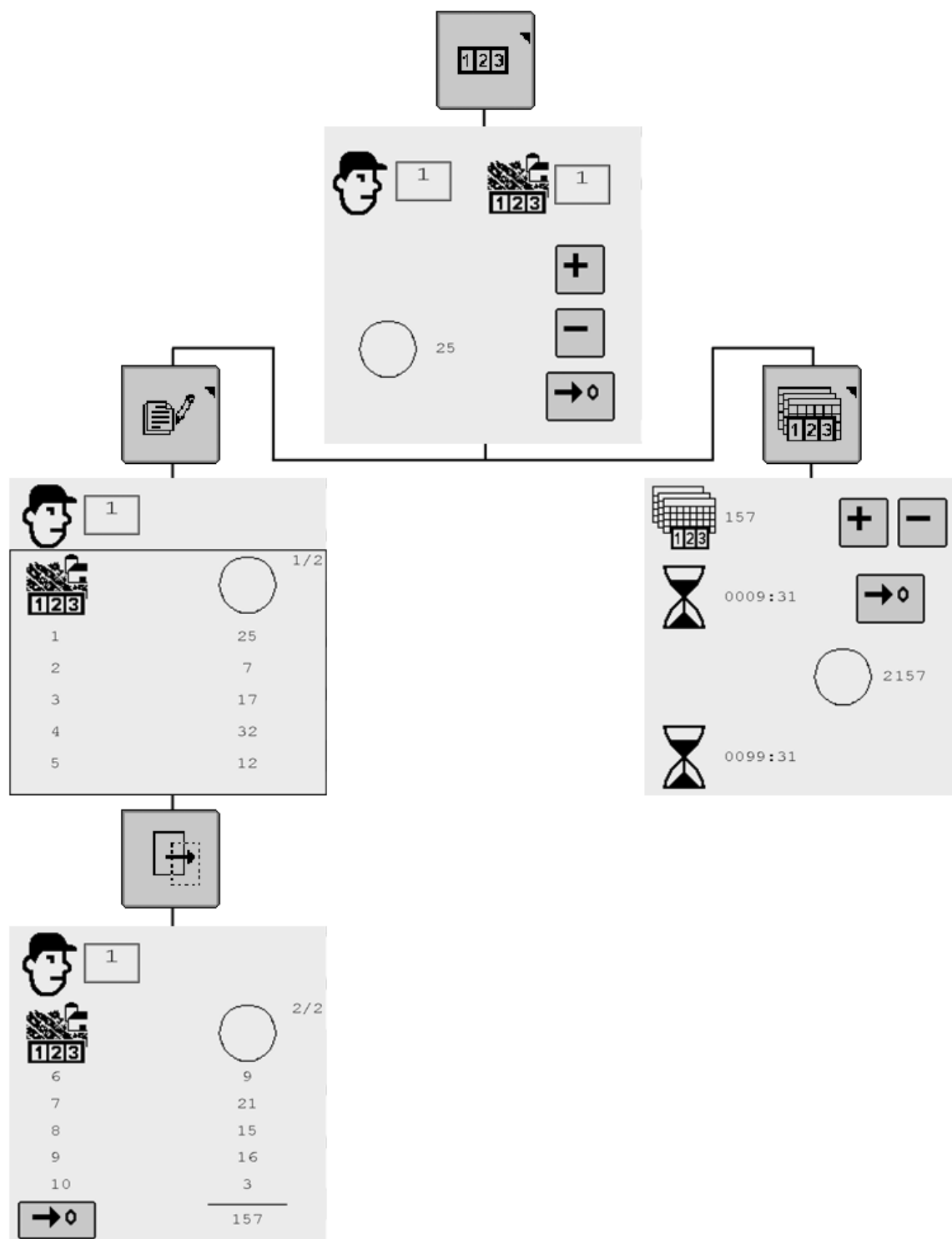
CC205982

Esse diagrama exibe os dados e os parâmetros exibidos em cada página dessa função.

OUC006,0001B27 -54-30SEP13-1/1

CC205982 —54—12DEC13

Função do contador



CC205983

Esse diagrama exibe os dados e os parâmetros exibidos em cada página dessa função.

CC205983 —UN—16OCT13

OUC006,0001B28 -54-30SEP13-1/1

Selecione o sistema de amarração

CC205673 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Configurações.



CC205673

OUCC006,0001B36 -54-24OCT13-1/3

2. Selecione e ative a tecla sistema de amarração para selecionar entre o sistema de amarração com rede ou com corda.

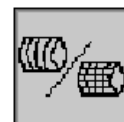
CC205679 —UN—10OCT13

O símbolo (A) indica o sistema de amarração selecionado.

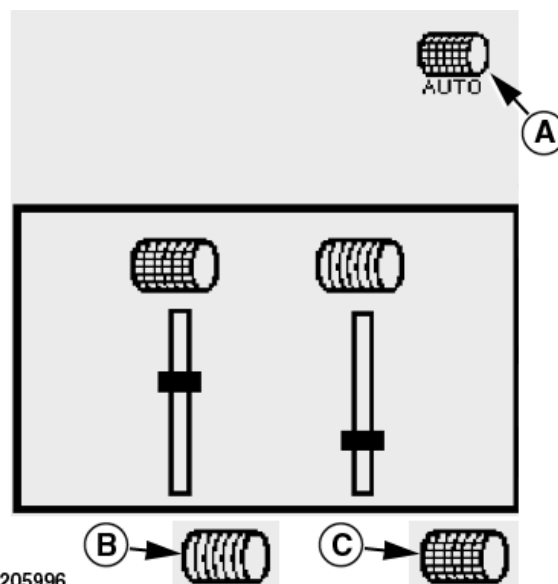
- O símbolo (B) indica que o sistema de amarração com corda foi selecionado.
- O símbolo (C) indica o sistema de amarração com rede foi selecionado.

A—Sistema de amarração
B—Amarração com corda

C—Amarração com rede



CC205679



CC205996 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B36 -54-24OCT13-2/3

3. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B36 -54-24OCT13-3/3

Ajuste da amarração com rede

CC205673 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Configurações.



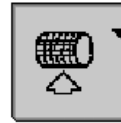
CC205673

Continua na próxima página

OUCC006,0001B38 -54-24OCT13-1/4

2. Pressione a tecla programável de configuração da amarração com rede.

CC205680 —UN—10OCT13



CC205680

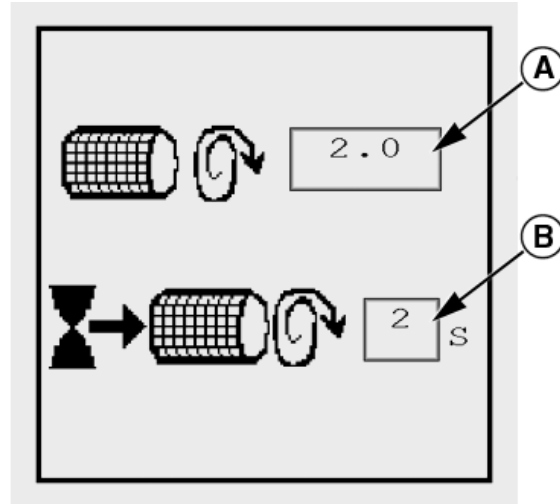
OUCC006,0001B38 -54-24OCT13-2/4

3. Configure a amarração com rede como segue:

- **Defina o número de voltas da rede (A):**
Ajuste o número de voltas entre 1,2 e 5 na caixa de entrada (A).
- **Defina o atraso da amarração com rede (B):**
O atraso da amarração com rede é o tempo entre a indicação de início da amarração no monitor e a ativação do atuador da rede. O atraso da amarração com rede proporciona tempo para parar o trator em seu deslocamento de avanço e para evitar que a cultura fique presa entre as camadas de rede. Configure o atraso da amarração com rede (B) entre 1 e 8 segundos.

NOTA: O ajuste de fábrica para o atraso na amarração com rede inicial (B) é 2 segundos.

A—Número de voltas da rede B—Atraso de amarração da rede



CC205998

CC205998 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B38 -54-24OCT13-3/4

4. Selecione a tecla programável Página Principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B38 -54-24OCT13-4/4

Ajuste da Amarração com Corda

CC205673 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Configurações.



CC205673

OUCC006,0001B37 -54-24OCT13-1/5

2. Pressione a tecla de configuração da amarração com corda.

CC205971 —UN—10OCT13



CC205971

Continua na próxima página

OUCC006,0001B37 -54-24OCT13-2/5

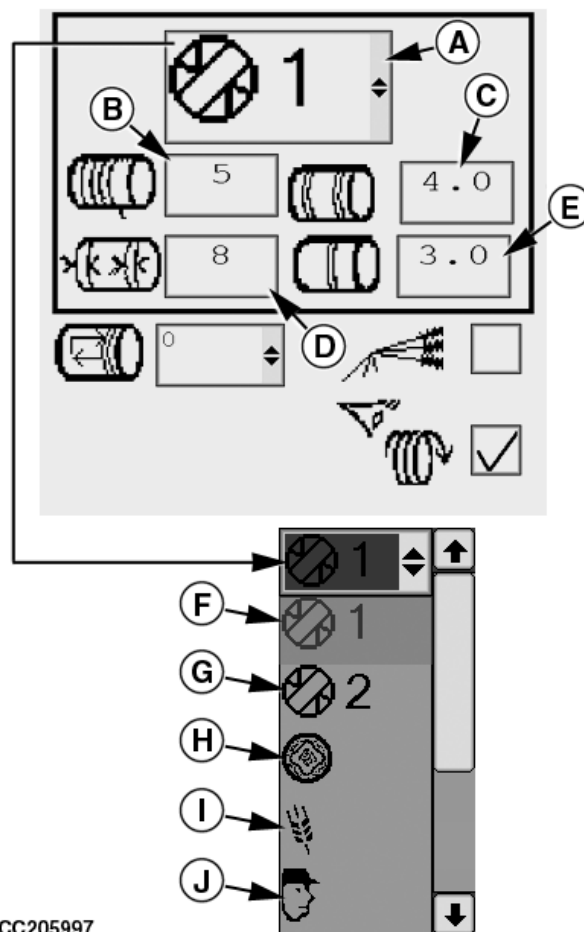
3. Selecione e ative a lista suspensa (A).

Selecione o programa desejado de acordo com o tipo de cultura. A tabela seguinte mostra as configurações de fábrica para cada programa de amarração com corda.

Programas de Amarração com Corda (Configurações padrão)					
	Silagem 1 (F)	Silagem 2 (G)	Feno (H)	Palha (I)	Perso- nalizado (J)
Espaçamento das cordas (B)	5 cm (2 pol.)	10 cm (4 pol.)	5 cm (2 pol.)	2 cm (0,8 pol.)	5 cm (2 pol.)
Número de bobinas nos lados (C)	4 voltas	3 voltas	2 voltas	4 voltas	3 voltas
Distância das extremidades de amarração (D)	8 cm (3 pol.)	10 cm (4 pol.)	8 cm (3 pol.)	8 cm (3 pol.)	10 cm (4 pol.)
Número de bobinas no meio (E)	3 voltas	2 voltas	1 volta	2 voltas	1 volta

A—Lista do programa da amarração com corda
B—Espaçamento do cordão
C—Número de bobinas nos lados
D—Distância das extremidades de amarração
E—Número de bobinas no meio

F—Silagem 1
G—Silagem 2
H—Feno
I—Palha
J—Personalizado



CC205997

Continua na próxima página

OUC006,0001B37 -54-24OCT13-3/5

CC205997 —UN—10OCT13

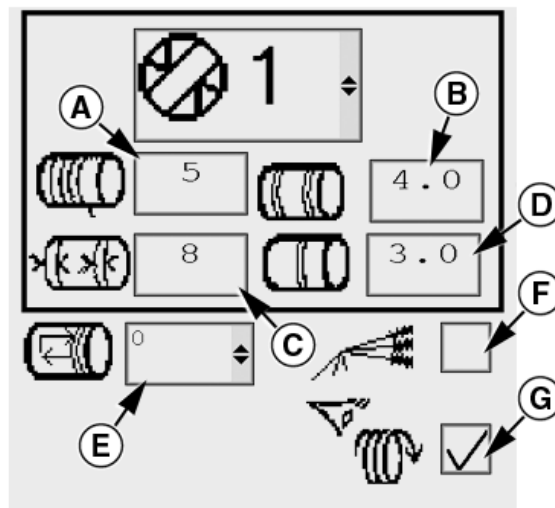
4. Cada programa pode ser personalizado dependendo das condições da cultura.

- **Espaçamento das Cordas (A):**
Ajuste o valor entre 2 e 20 cm (0.8 e 8 in.) na caixa de entrada (A).
- **Número de bobinas nos lados (B):**
Ajuste o valor entre 1 e 7 na caixa de entrada (B).
- **Distância das extremidades de amarração (C):**
Ajuste o valor entre 8 e 25 cm (3 e 10 in.) na caixa de entrada (C).
- **Número de bobinas no meio (D):**
Ajuste o valor entre 1 e 7 na caixa de entrada (D).

NOTA: Ao mudar de um programa para outro, as configurações personalizadas serão perdidas. Modificações feitas no programa "Personalizar" são salvas permanentemente.

Dois outros programas específicos dos modos de amarração com corda estão disponíveis:

- **Extensão do modo de amarração (E):**
Ajuste a distância de extensão desejada na lista suspensa (E) para 0, 20, 40 ou 60 cm (0, 8, 16 ou 24 in.). Quando o valor da distância de re-extensão é 0, o modo está desativado. Este modo é usado para ter mais bobinas de corda na extremidade da amarração do fardo e pode ajudar a evitar o desenrolamento da amarração. Depois de ter aplicado o número definido nas extremidades de amarração, o braço de amarração é estendido novamente na direção do centro do fardo para a distância ajustada e depois, ele é completamente retraído.
- **Modo de amarração de palha seca (F):**
Verifique a caixa (F) usada para ativar ou desativar o modo de amarração de palha seca. Ao enfardar palha seca, pode ser desejável posicionar rapidamente o corda ao longo de toda a largura do fardo para evitar que a palha se fragmente na enfardadeira. Este modo fornece velocidade total de movimento aos braços de corda, do centro à borda e da borda ao centro. Depois, os braços da corda voltam para a borda, fazem pausa para definir o número no início da amarração e continuam aplicando cordas, conforme definido no monitor.



CC205999

CC205999 — UN—10OCT13

- | | |
|---|-----------------------------------|
| A—Espaçamento do cordão | E—Extensão do modo de amarração |
| B—Número de bobinas nos lados | F—Modo de Amarração de Palha Seca |
| C—Distância das extremidades de amarração | G—Sensores da polia do cordão |
| D—Número de bobinas no meio | |

5. Verifique a caixa (G) usada para permitir ativar ou desativar os sensores da polia da corda.

A desativação dos sensores da polia da corda permite à enfardadeira ser operada com um sensor com defeito. Antes de desabilitar essa função, verifique o ajuste dos sensores. Consulte [Ajuste os sensores SB421 e SB422 da polia do cordão](#) na seção manutenção.

IMPORTANTE: Os sensores da polia da corda devem ser ativados. Operar a enfardadeira com os sensores da polia desativados pode causar problemas de funcionamento. Consulte seu concessionário John Deere para substituição de partes defeituosas o mais breve possível.

OUC006,0001B37 -54-24OCT13-4/5

6. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 — UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B37 -54-24OCT13-5/5

Seleção do modo inicial de amarração

CC205677 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione e ative a tecla modo Inicial de amarração com corda para escolher entre o modo automático e manual.



CC205677

OUCC006,0001B39 -54-24OCT13-1/2

2. O símbolo (A) indica o modo inicial de amarração selecionado.

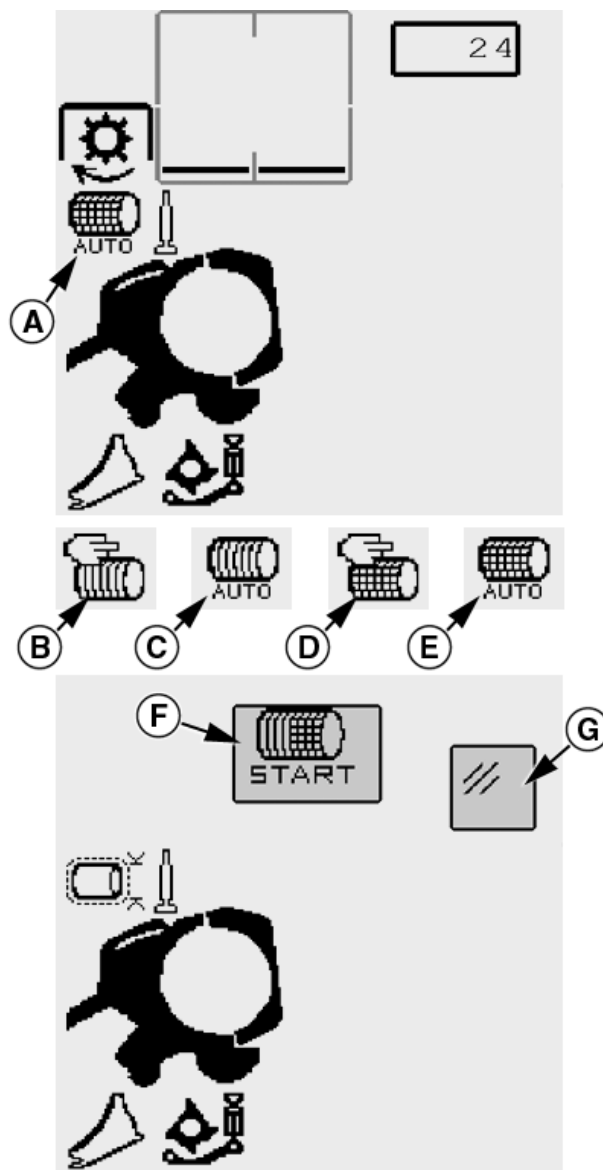
- Se o modo automático for selecionado, o ciclo de amarração inicia automaticamente quando for obtido o diâmetro de fardo ajustado. Consulte [Partida automática do ciclo de amarração](#) nesta seção.
- Se o modo "Manual" for selecionado, assim que for obtido o diâmetro de fardo ajustado, o ciclo de amarração deve ser iniciado manualmente. Consulte [Iniciar manualmente o ciclo de amarração automática](#) nesta seção.

Selecione o ícone de início da amarração (F) para amarrar o fardo.

Selecione o ícone de cancelamento (G), se o fardo não estiver amarrado.

A—Modo inicial de amarração
B—Início manual (amarração com corda)
C—Modo automático de (amarração com corda)
D—Início manual (amarração com rede)
E—Início automático (amarração com rede)

E—Início automático (amarração com rede)
F—Ícone de início da amarração
G—Ícone cancelar



CC206000

CC206000 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B39 -54-24OCT13-2/2

Partida manual de um ciclo de amarração automática

CC205678 —UN—10OCT13

Um ciclo automático de amarração com rede ou corda pode ser iniciado manualmente a qualquer momento.

NOTA: Se o modo de início da amarração selecionado for automático, o ciclo de amarração inicia automaticamente quando for obtido o diâmetro de fardo ajustado. Consulte Seleção do modo de partida da amarração e Partida automática do ciclo de amarração nesta seção.

1. Para iniciar um ciclo de amarração automático, selecione a tecla Iniciar ciclo de amarração com corda na página principal da aplicação da enfardadeira.

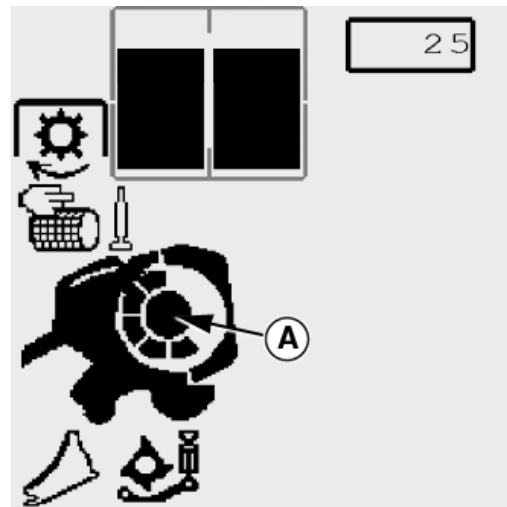


CC205678

OUCC006,0001B3A -54-09OCT13-1/4

2. O monitor emite um bip e o gráfico do processo de amarração (A) permite que o ciclo de amarração seja monitorado.

A—Gráfico do processo de amarração



CC206111

CC206111 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -54-09OCT13-2/4

3. Se ocorrer um problema durante o ciclo de amarração, selecione a tecla Terminar Ciclo de Amarração para interromper o ciclo de amarração e retrain o atuador.

CC205676 —UN—10OCT13



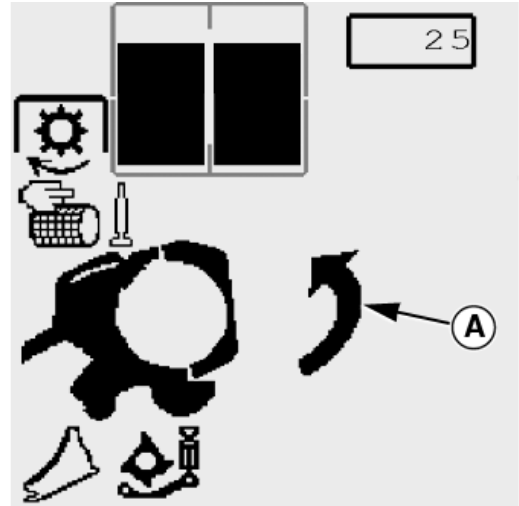
CC205676

Continua na próxima página

OUCC006,0001B3A -54-09OCT13-3/4

4. Quando o ciclo de amarração estiver completo, o símbolo Ejeção de Fardo (A) será exibido e o monitor emite um bipe quatro vezes.
5. Abra a porta traseira da enfardadeira com a alavanca da válvula de controle remoto do trator para descarregar o fardo. Use o mostrador para monitorar a posição da porta traseira.

A—Símbolo ejeção de fardo



CC206112

OUCC006,0001B3A -54-09OCT13-4/4

CC206112—UN—16OCT13

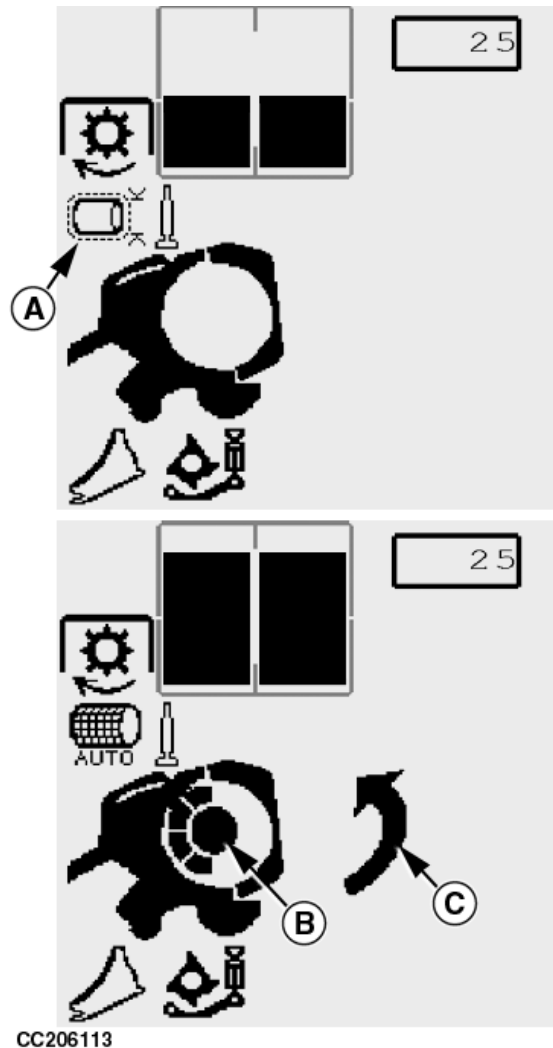
Partida automática do ciclo de amarração

NOTA: Para que o ciclo de amarração inicie automaticamente, o modo de início da amarração deve estar em automático. Consulte Seleção do modo inicial de amarração nesta seção.

1. Logo antes de o diâmetro definido ser alcançado, o símbolo de quase cheio (A) pisca e o monitor emite um bipe duas vezes.
2. Quando o diâmetro de fardo ajustado é alcançado, o monitor emite um bipe continuamente por 2 segundos. Aplique os freios imediatamente até o trator parar. O gráfico do processo de amarração (B) exibe o progresso da amarração com corda ou rede.
3. Quando o ciclo de amarração estiver completo, o símbolo ejeção de fardo (C) será exibido e o monitor emite um bipe quatro vezes.
4. Abra a porta traseira da enfardadeira com a alavanca da válvula de controle remoto do trator para descarregar o fardo. Use o mostrador para monitorar a posição da porta traseira.

A—Símbolo quase cheio
B—Gráfico do processo de amarração

C—Símbolo ejeção de fardo



CC206113

CC206113 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3B -54-09OCT13-1/2

5. Se ocorrer um problema durante o ciclo de amarração, selecione a tecla Terminar Ciclo de Amarração para interromper o ciclo de amarração e retrain o atuador.

CC205676 —UN—10OCT13

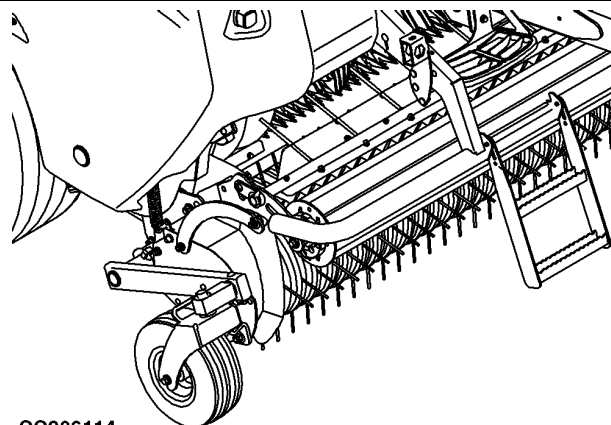


CC205676

OUCC006,0001B3B -54-09OCT13-2/2

Elevação ou abaixamento do coletor

Ative a alavanca da válvula de controle remoto do trator para elevar ou abaixar o coletor. A função de levantamento ou abaixamento do coletor é automaticamente selecionada.



CC206114

CC206114 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3C -54-09OCT13-1/1

Retraia ou ative as facas do pré-cortador

CC200807 —UN—12APR13

O dispositivo pré-cortador é usado para picar a cultura.

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla programável Gerenciamento do Piso de Descarga e da Faca do Pré-Cortador.



CC200807

OUCC006,00018BE -54-11APR13-1/4

2. Selecione a tecla programável do Conjunto da Faca 1 do Pré-Cortador ou da Faca 2 do Pré-Cortador (se equipado) para ativar a função de retrainr ou ativar a faca de acordo com o conjunto desejado.

NOTA: A faca do pré-cortador conjunto 1 inclui 13 facas do pré-cortador e a faca do pré-cortador conjunto 2 inclui 12 facas do pré-cortador.

A distância entre as facas é de 40 mm (1.6 in.) com 25 facas ativadas e 80 mm (3.1 in.) com 12 ou 13 facas ativadas.

CC200810 —UN—12APR13



CC200810

Tecla Programável do Conjunto da Faca 1 do Pré-Cortador

CC202061 —UN—12APR13



CC202061

Tecla Programável do Conjunto da Faca 2 do Pré-Cortador

Continua na próxima página

OUCC006,00018BE -54-11APR13-2/4

3. Ative a alavanca da válvula de controle seletivo do trator para retrainr ou ativar o conjunto de facas do pré-cortador selecionado.

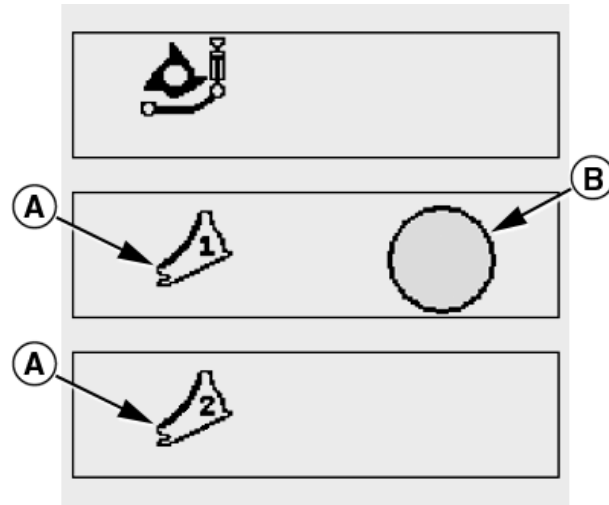
NOTA: A função de retração ou ativação das facas usa a mesma válvula de controle seletivo que é usada para elevação/abaixamento do coletor.

O status de função de retração ou ativação da faca (B) é exibido para indicar se a função de retração ou ativação da faca está ativada para a faca do pré-cortador conjunto 1.

4. O símbolo posição da faca (A) fica eliminado quando o conjunto da faca do pré-cortador não está ativado.

IMPORTANTE: Retraia e ative as facas do pré-cortador várias vezes após cada dia de trabalho para evitar seu emperramento.

NOTA: Ao usar a enfardadeira com as facas do pré-cortador retraídas durante um longo período, recomenda-se remover as facas e instalar os protetores nas lâminas das facas. Consulte Substitua as facas do pré-cortador na seção manutenção.



CC202062

Enfardadeira com pré-Cortador, 25 facas exibida

A—Símbolo da posição da faca B—Status de função da retração ou ativação da faca

CC202062 —UN—12APR13

OUCC006,00018BE -54-11APR13-3/4

5. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

OUCC006,00018BE -54-11APR13-4/4

Desobstrua o alimentador giratório

CC200807 —UN—12APR13

Sempre que for necessário desligar a enfardadeira, abaixe o piso de descarregamento para aumentar o espaço vazio embaixo do alimentador giratório.

1. Pare o trator e desative a TDP.
2. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla gerenciamento do piso de descarga e da faca do precortador.



CC200807

Continua na próxima página

OUCC006,00018BF -54-11APR13-1/4

3. Ative a alavanca da válvula de controle remoto para abaixar o piso de descarga e retrain as facas do pré-cortador (se acionado), ao mesmo tempo.

NOTA: A função de abaixamento e elevação do piso de descarga usa a mesma válvula de controle remoto que a usada para elevação/abaixamento do coletor.

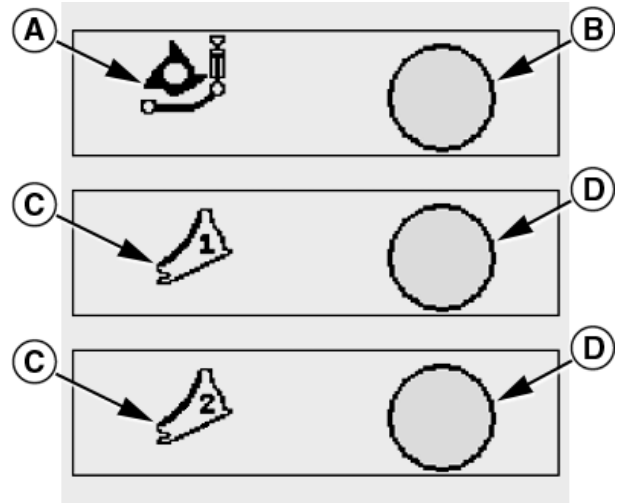
O status da função do piso de descarga (B) é exibido para indicar que a função de “elevação ou abaixamento do piso de descarga” foi ativada. O status da função da faca do pré-cortador (D) é automaticamente exibido se as facas do pré-cortador forem acionadas.

O símbolo do piso de descarga abaixado (E) e o símbolo das facas do pré-cortador retraídas (F) indicam que o piso de descarga está abaixado e as facas do pré-cortador estão retraídas.

4. Quando o piso de descarga é abaixado, lentamente acione a TDP em marcha lenta até que alimentador giratório gire livremente.
5. Quando a enfardadeira estiver desligada, ative a alavanca da válvula de controle remoto para elevar o piso de descarga e acionar as facas do pré-cortador (se ativado).
6. Ponha a alavanca da válvula de controle remoto na posição neutra.

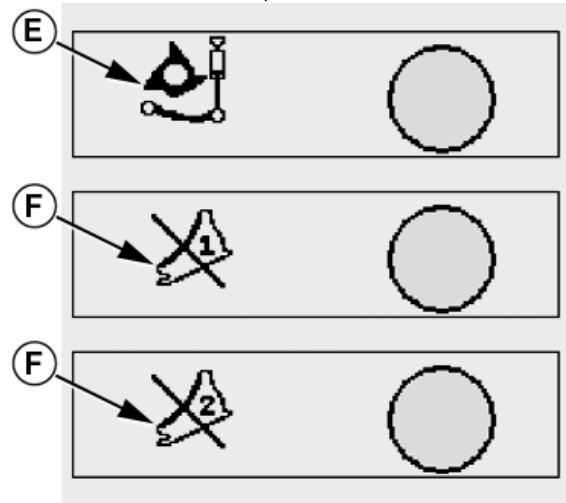
A—Símbolo do piso de descarga elevado
B—Status da função do piso de descarga
C—Símbolo das facas do precortador acionadas

D—Status da função da faca do precortador
E—Símbolo do piso de descarga abaixado
F—Símbolo das facas do precortador retraídas



CC202063

Enfardadeira com precortador, 25 facas exibida



CC202064

Enfardadeira com pré-cortador, 25 facas exibida

CC202063 —UN—12APR13

CC202064 —UN—12APR13

OUC006,00018BF -54-11APR13-2/4

7. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

Continua na próxima página

OUC006,00018BF -54-11APR13-3/4

NOTA: Se necessário, selecione a tecla programável “Piso de descarga” para ativar somente a função de “elevação ou abaixamento do piso de descarga” ou selecione a tecla programável “Piso de descarga e faca do pré-cortador” para ativar as funções de “elevação e abaixamento do piso de descarga” e retração ou acionamento da faca” ao mesmo tempo.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

Tecla piso de descarga

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

Tecla programável piso de descarga e faca do pré-cortador

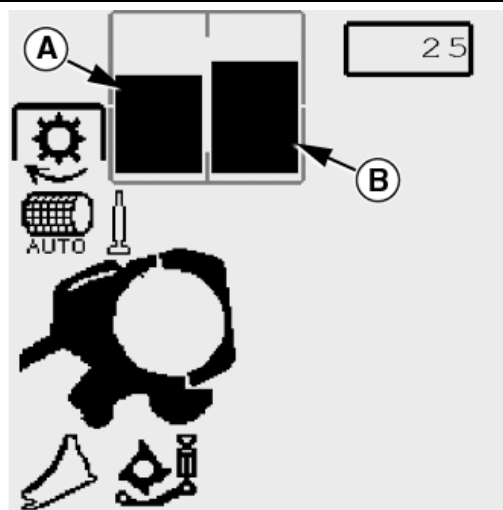
OUCC006,00018BF -54-11APR13-4/4

Instruções para formar um bom fardo

1. Inicie a alimentação da fileira no centro da enfardadeira.
2. Manobre rapidamente em um lado da fileira e alimente a enfardadeira por vários metros, o mais perto possível da chapa lateral, sem deixar feno no campo.

NOTA: a manobra para frente e para trás sobre a fileira deve ser feita rapidamente num ziguezague preciso, para equilibrar a entrada da colheita lado a lado. Manobrar muitas vezes ou lentamente demais coloca muita colheita no centro do fardo, o que deve ser evitado.

3. Mudar rapidamente para o outro lado da fileira para alimentar a enfardadeira por vários metros, tão perto quanto possível à placa lateral, sem deixar feno no campo.
4. Mudar rapidamente para o outro lado e alimentar a enfardadeira tão perto quanto possível da placa lateral. Continuar alimentando este lado até que o indicador da forma do fardo (A) ou (B) correspondente ao lado sendo alimentado levante.
5. Então desloque rapidamente para o outro lado e continue alimentando este lado até que o indicador de formato do fardo (A) ou (B) correspondente ao lado que está sendo alimentado levante.
6. Continue alimentando dessa maneira. Finalize o fardo levantando os indicadores de forma do fardo de ambos os lados o mais alto e nivelado possível antes de o fardo atingir o tamanho total.



CC206115

A—Indicador esquerdo de forma do fardo

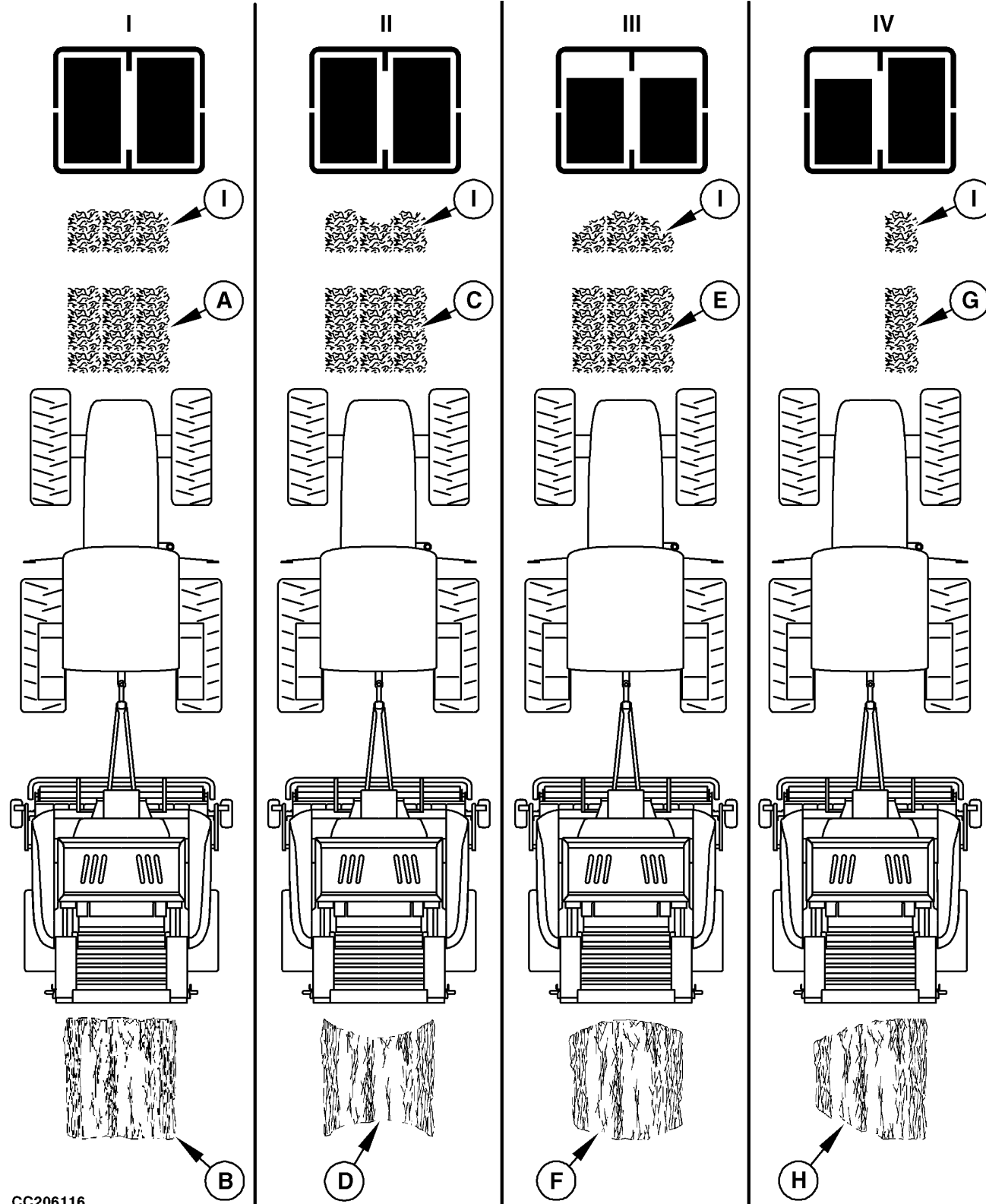
B—Indicador direito de forma do fardo

IMPORTANTE: No final da formação do fardo, os indicadores de formato do fardo (A) e (B) estarão no topo das janelas de formato do fardo. Isso corresponde ao tamanho máximo de fardo aceito pela enfardadeira.

OUCC006,0001B3D -54-09OCT13-1/1

CC206115 —UN—10OCT13

Constituição de um fardo



CC206116

CC206116 — UN — 17OCT13

Continua na próxima página

OUC006,0001B3E -54-09OCT13-1/2

A ilustração na página oposta, e as informações que se seguem, descrevem a relação entre a exibição, as variações de fileiras e o formato real do fardo.

Para garantir formato e densidade ótimos do fardo, os indicadores de formato do fardo devem ser exibidos em AMBOS os lados e na mesma altura, conforme mostrado no exemplo (I). Consulte Instruções para formar um bom fardo nesta seção.

(I)— Os fardos com as melhores formas (B) são criados quando a fileira (A) tem densidade uniforme de lado a lado e a largura é a mesma da câmara de fardos. Não é necessário dirigir em zigue-zague.

Caso isso não seja prático, crie fileiras até metade da largura da câmara de fardos e siga os indicadores de forma do fardo. Consulte Instruções para formar um bom fardo nesta seção.

(II)— Se a fileira de largura total (C) for pesada nas bordas externas e leve no centro, será formado um fardo no formato de ampulheta (D), mesmo que os indicadores de forma do fardo estiverem equilibrados.

Se possível, entrelaçar para frente e para trás sobre a fileira ajudará a encher o meio do fardo. Caso contrário, pode ser necessário dar à fileira uma organização adequada (com ancinho, etc.).

(III)— Os indicadores de forma do fardo não atingirão a altura máxima e um fardo no formato de um barril (F) será criado caso exista alguma das seguintes condições:

- A largura da fileira (E) é de aproximadamente 2/3–3/4 da largura da enfardadeira.

- A fileira está correta, mas o operador pode não estar entrelaçando longe o bastante.
- A fileira tem largura completa, mas densidade maior no meio da fileira.
- Direção em zigue-zague para trás e para frente feita com muita frequência.

Se a fileira for quase tão larga quanto a câmara de fardos, reduza a rpm do trator e aumente a velocidade de avanço para espalhar o material no coletor.

A preparação da fileira deve ter menos que a metade ou a largura total da câmara de fardos. Se necessário, remexa a linha de cultura para obter a largura correta.

Os indicadores da forma do fardo podem não atingir a altura máxima quando estiver operando na densidade de fardo reduzida. Isso também acontece quando se operam certas colheitas, como, por exemplo, capim de terceiro corte ou palha de trigo curto, pois as extremidades do fardo são macias.

(IV)— Se uma linha de cultura estreita (G) é enfardada sem dirigir em zigue-zague para trás e para frente, um fardo com formato de cone (H) será formado.

- O operador alimenta um lado mais que outro.

Entrelace para frente e para trás sobre a fileira estreita para manter os indicadores de forma dos fardos o mais alto possível.

OUCC006,0001B3E -54-09OCT13-2/2

Selecione o número do cliente e do campo

CC205674 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal do aplicativo da enfardadora, selecione a tecla programável Contadores.



CC205674

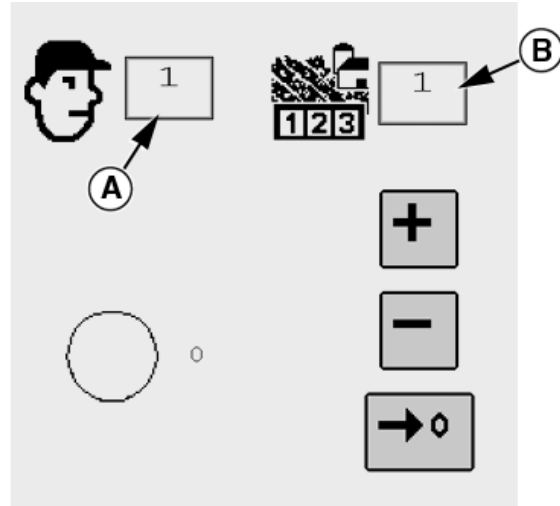
Continua na próxima página

OUCC006,0001B3F -54-24OCT13-1/3

2. Defina o "Número do cliente":
 - a. Selecione a caixa de entrada (A).
 - b. Defina o número desejado de cliente de 1 a 10.
3. Defina o "Número do campo" desejado:
 - a. Selecione a caixa de entrada (B).
 - b. Defina o número desejado de campo de 1 a 10.

A—Número do cliente

B—Número do campo



CC206117

CC206117 —UN—24OCT13

OUCC006,0001B3F -54-24OCT13-2/3

4. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B3F -54-24OCT13-3/3

Adição ou remoção manual de fardos no contador de campo

CC205674 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Contadores.



CC205674

Continua na próxima página

OUCC006,0001B40 -54-24OCT13-1/3

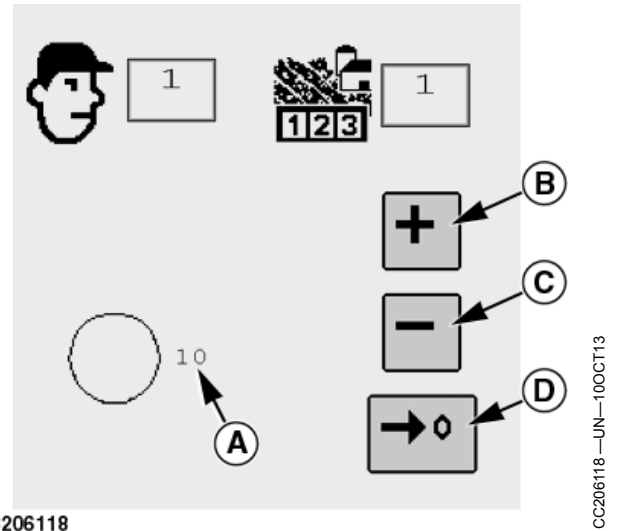
2. Essa página é usada para adicionar ou remover fardos no contador de fardos selecionado (por exemplo, fardo não contado). Consulte Seleção de cliente e número de campo nesta seção.

NOTA: O contador de fardos (A) do campo selecionado também é exibido na página principal. Consulte Descrição da exibição da página principal nesta seção.

- Selecione o ícone (B) para adicionar fardos.
- Selecione o ícone (C) para remover fardos.
- Selecione o ícone (D) para limpar o contador de campo selecionado.

A—Contador de fardos
B—Adicionar fardos

C—Remover fardos
D—Apagar o contador de campo



CC206118

OUCC006,0001B40 -54-24OCT13-2/3

3. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B40 -54-24OCT13-3/3

Contador de total do campo

CC205674 —UN—10OCT13

Esta função permite ao operador a visualização da lista de 10 campos para o cliente selecionado. A lista é exibida em duas páginas.

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Contadores.



CC205674

OUCC006,0001B41 -54-24OCT13-1/6

2. Selecione a tecla programável do "Contador de total do cliente".

CC205976 —UN—10OCT13



CC205976

Continua na próxima página

OUCC006,0001B41 -54-24OCT13-2/6

3. Selecione o número do cliente (A). A lista exibe o número total de fardos de cada campo do cliente selecionado.

A—Número do cliente

1	25
2	7
3	17
4	32
5	12

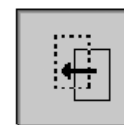
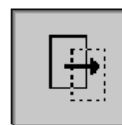
CC206119

CC206119—UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -54-24OCT13-3/6

4. Selecione a tecla programável da próxima página ou da página anterior para acessar a página 2/2.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

OUCC006,0001B41 -54-24OCT13-4/6

5. Para apagar as informações sobre todos os campos do cliente selecionado, selecione o ícone (A).

A—Limpar totais de campo

6	9
7	21
8	15
9	16
10	3
	157

CC206120

CC206120—UN—10OCT13

Continua na próxima página

OUCC006,0001B41 -54-24OCT13-5/6

6. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B41 -54-24OCT13-6/6

Contador de estação e contador de total da máquina

CC205674 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Contadores.



CC205674

OUCC006,0001B42 -54-24OCT13-1/4

2. Selecione a tecla programável do "Contador de total da máquina".

CC205975 —UN—10OCT13



CC205975

OUCC006,0001B42 -54-24OCT13-2/4

3. O contador de estação e o contador de total da máquina são exibidos na mesma tela.

a. Contador de estação:

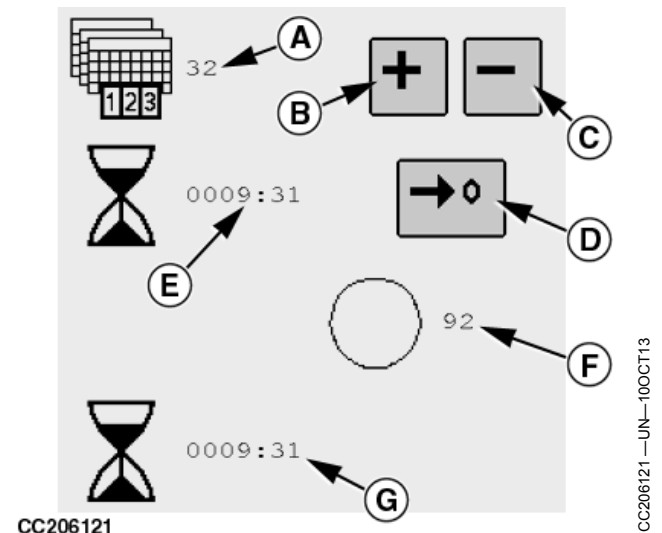
O contador de estação permite ao operador visualizar o número total de fardos (A) e o tempo total de operação (E).

- Selecione o ícone (B) para adicionar fardos.
- Selecione o ícone (C) para remover fardos.
- Selecione o ícone (D) para apagar o número total de fardos (A) e o tempo total de operação (E).

NOTA: A alteração do número total de fardos (A) não modifica o contador de campo. Consulte Adição ou remoção manual de fardos no contador de campo nesta seção.

b. Contador de total da máquina:

O contador total da máquina permite ao operador visualizar o número total de fardos (F) e o tempo total de operação (G).



CC206121

CC206121 —UN—10OCT13

- | | |
|---|---|
| A—Número total de fardos para a estação | E—Tempo total de operação (estação) |
| B—Adicionar fardos | F—Número total de fardos para a máquina |
| C—Remover fardos | G—Tempo total de operação (máquina) |
| D—Limpar contador de estação | |

Continua na próxima página

OUCC006,0001B42 -54-24OCT13-3/4

4. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



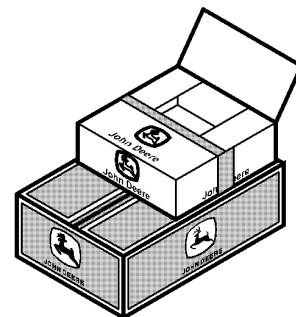
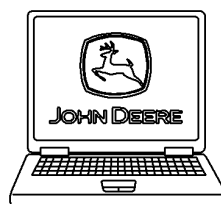
CC205672

OUC006,0001B42 -54-24OCT13-4/4

Acessórios

Ache acessórios

Consulte seu concessionário John Deere ou a página de acessórios online John Deere para verificar os acessórios adequados para a sua máquina.



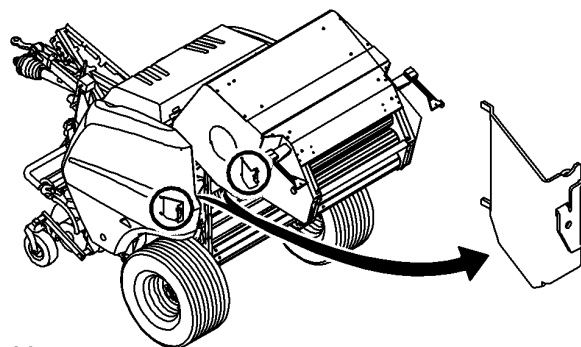
CC208612

CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -54-18OCT14-1/1

Defletor de palha

Um defletor de palha está disponível com um acessório para melhorar a eficiência da enfardadeira quando enfardando palha escorregadia.



CC231856

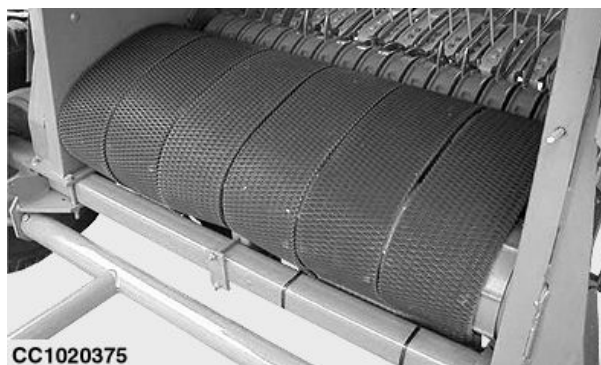
CC231856 —UN—12FEB15

YL00305,0000001 -54-08JAN15-1/1

Kit de Correias

O kit de correias está disponível como um acessório para melhorar a eficiência quando enfardar palha escorregadia.

O kit de correias também ajuda na descarga de fardos quando trabalhar com ensilagem.



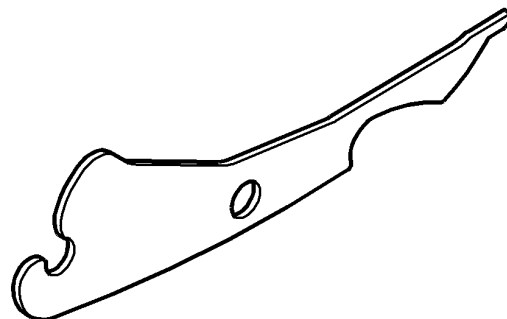
CC1020375

CC1020375 —UN—30AUG01

CC03745,0000299 -54-27AUG01-1/1

Kit de Preenchimento da Fenda da Faca

Para evitar que a cultura entre no mecanismo da mola da faca ao enfardar sem as facas por um longo período, um conjunto de preenchedores para acoplar às fendas da faca está disponível como acessório.



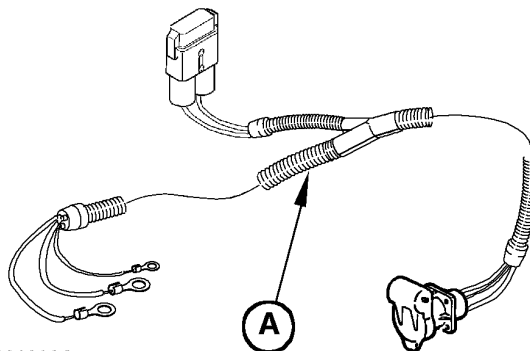
CC1033018

CC1033018 —UN—02JUL10

OUCC006,000169C -54-02JUL10-1/1

Chicote da Bateria para o Monitor

Sempre que for necessário, um chicote da bateria (A) encontra-se disponível como acessório para ser instalado em tratores que não estejam equipados com nenhuma saída de conveniência.



CC1018634

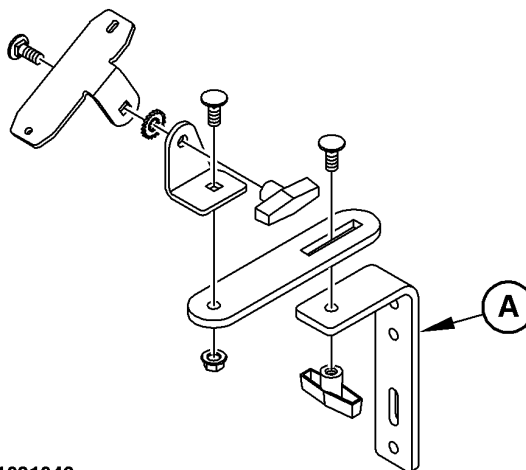
CC1018634 —UN—24OCT00

OUCC006,00014A0 -54-07OCT08-1/1

Suporte do monitor

Dependendo da cabine do trator, diferentes suportes de monitor podem ser obtidos com o seu representante John Deere.

A—Ângulo



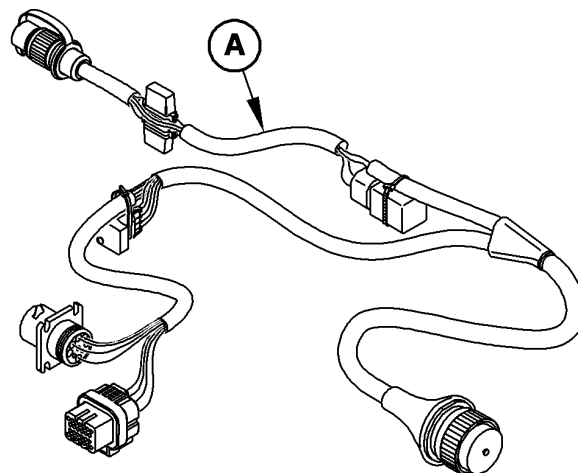
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUCC006,0001B47 -54-28OCT13-1/1

Chicote da Cabine para o Monitor

Há um chicote da cabine (A) para o terminal virtual (mostrador) disponível pelo concessionário John Deere.



CC1034494

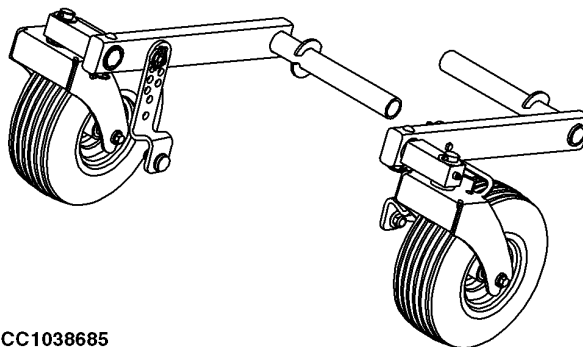
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -54-27JUN11-1/1

Calibrador do Caster das Rodas

O calibrador do caster das rodas permite ao coletor seguir o perfil do solo mais facilmente, evitar o escorregamento e danificar o solo.

Contate seu concessionário John Deere.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -54-19NOV12-1/1

Lubrificação e Manutenção

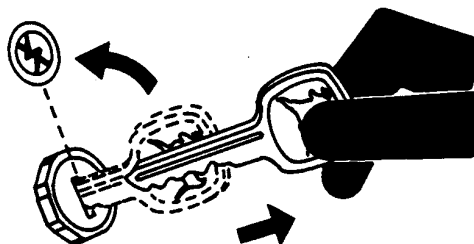
Lubrificar e Manter a Máquina com Segurança

⚠ CUIDADO: Para ajudar a evitar ferimentos causados por um movimento inesperado, certifique-se de fazer a manutenção da máquina sobre uma superfície plana.

Não lubrificar ou fazer manutenção da máquina enquanto ela estiver em movimento.

Se a máquina estiver conectada ao trator, engate o freio de estacionamento do trator e/ou posicione a transmissão em „Estacionar“, desligue o motor e remova a chave.

Se a máquina estiver desengatada do trator, bloqueie as rodas para evitar movimento.



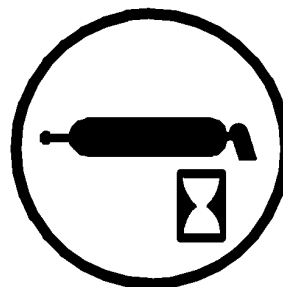
TS230 —UN—24MAY89

CC03745,00002A8 -54-27AUG01-1/1

Observar os Intervalos de Manutenção

Usando o contador de horas do trator como guia, efetuar manutenções nos intervalos indicados em horas nas páginas seguintes.

IMPORTANTE: Os intervalos recomendados de manutenção são para condições médias. **FAZER MAIS VEZES** a manutenção se a enfardadeira trabalhar em condições adversas.



CC 000934

CC000934 —UN—05APR95

CC03745,00002A9 -54-27AUG01-1/1

Execute a lubrificação e manutenção

Limpe as conexões de lubrificação antes de usar a pistola de graxa. Substitua imediatamente qualquer graxeira perdida ou quebrada. Se uma conexão nova falhar ao receber graxa, remova e verifique por falhas nas partes adjacentes.

Execute a lubrificação e a manutenção cuidadosamente nos intervalos de horas fornecidos nesta seção para certificar-se de um desempenho otimizado e evitar falhas prematuras.

Falhas nos rolamentos e superaquecimento podem resultar em fogo. Para reduzir falhas nos rolamentos ou superaquecimento, lubrifique minuciosamente todos os pontos de graxa da máquina:

- Depois de cada vez que a máquina for lavada.
- Quando deixar a máquina guardada.
- Imediatamente antes de usar a máquina depois que ficou guardada.

Verifique regularmente que a graxa esteja saindo dos rolamentos enquanto está engraxando.

Material de colheita ou outros detritos podem acumular em volta dos rolamentos e nas capas de rolamentos. Inspecione e limpe essas áreas periodicamente durante o dia de trabalho.

DC82261,0000538 -54-18OCT14-1/1

Graxa

Usar graxa baseada nos números de consistência NLGI e na variação esperada da temperatura do ar durante o intervalo de manutenção.

A preferida é a graxa John Deere POLYUREA para trabalho pesado.

Também são recomendadas as seguintes graxas:

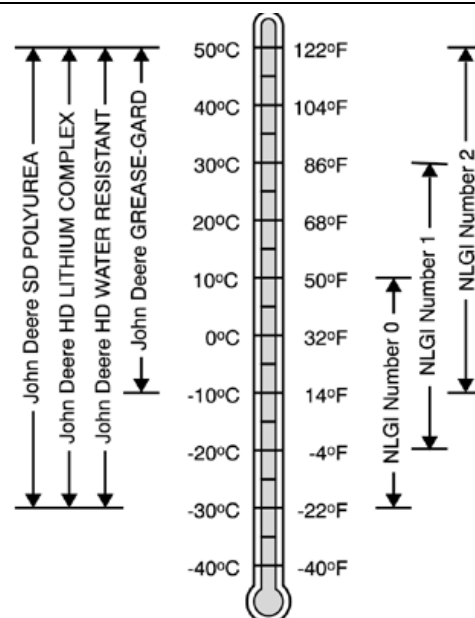
- Graxa John Deere LITHIUM COMPLEX para trabalho pesado
- Graxa John Deere à prova d'água para trabalho pesado
- John Deere GREASE-GARD™

Podem ser usadas outras graxas que cumpram a:

- Classificação de desempenho NLGI GC-LB

IMPORTANTE: alguns tipos de espessadores de graxas não são compatíveis com outros. Consulte seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.

GREASE-GARD é uma marca registrada da Deere & Company



Graxas para temperaturas variadas

DX,GREA1 -54-14APR11-1/1

TS1673 —UN—31OCT03

Óleo de engrenagens

Usar óleo com viscosidade apropriada, baseando-se na variação esperada da temperatura do ar entre as trocas de óleo.

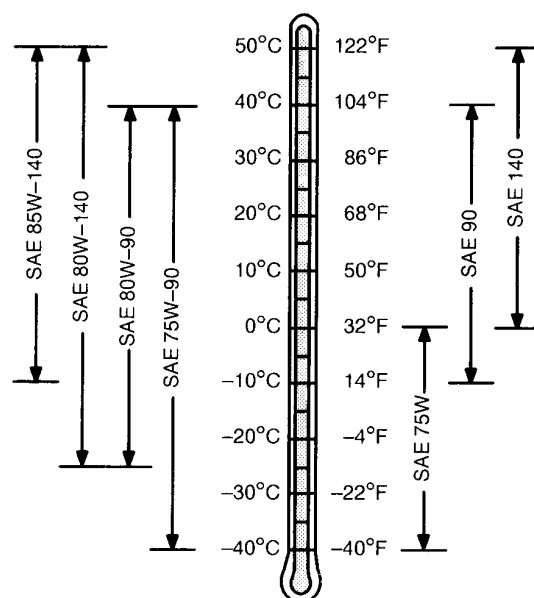
São recomendados os seguintes óleos:

- Lubrificante de engrenagens John Deere GL-5
- John Deere EXTREME-GARD™

Podem ser usados outros óleos, se atenderem aos seguintes requisitos:

- Categoria de serviço API GL-5

EXTREME-GARD é uma marca registrada da Deere & Company



Viscosidades do óleo para temperaturas variadas

DX,GEOIL -54-14APR11-1/1

TS1653 —UN—14MAR96

Graxa para o Sistema de Lubrificação Automática

IMPORTANTE: Lubrificantes de graxa contendo lubrificantes sólidos não devem ser usados. A graxa de molibdênio irá entupir os distribuidores e não deve ser usada. (Lubrificantes como grafite ou MoS2 a pedido).

O sistema é projetado para lubrificantes de graxa multiuso disponíveis comercialmente até NLGI Classe 2 para uso no verão e no inverno.

Use graxas com aditivos de alta pressão (graxas EP).

Use somente graxas do mesmo gênero de saponificação.

Para a especificação, veja “Graxa” nesta seção.

OUC006,000147E -54-17SEP08-1/1

Óleo de Corrente Multiluber

Usar o seguinte óleo para o sistema de lubrificação da corrente Multiluber:

BIO-MULTILUBER-OIL da John Deere¹

Outros óleos biodegradáveis equivalentes também poderão ser usados.

¹O BIO-MULTILUBER-OIL da John Deere atinge ou excede a biodegradabilidade mínima de 80% num período de 21 dias de acordo com o método de teste CEC L-33-T-82. O BIO-MULTILUBER-OIL não deve ser misturado com outro óleo mineral.

IMPORTANTE: Nunca usar óleo mineral para esta aplicação.

NOTA: O BIO-MULTILUBER-OIL da John Deere está disponível na concessionária John Deere.

- DC43300 BIO-MULTILUBER-OIL, 5 litros

OUC006,00019AE -54-09NOV12-1/1

Lubrificantes alternativos e sintéticos

As condições em certas regiões geográficas poderão requerer recomendações de lubrificantes diferentes das impressas neste manual.

Determinados líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não estar disponíveis na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho conforme mostrado neste manual.

Os limites de temperatura e os intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam tanto para os óleos convencionais quanto para os sintéticos.

Os óleos básicos rerrefinados podem ser usados se o lubrificante acabado cumprir com os requisitos de desempenho.

DX,ALTER -54-11APR11-1/1

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações.

Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST -54-11APR11-1/1

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para que estejam de acordo com certas especificações e requisitos de performance.

A mistura de óleos diferentes pode interferir com o funcionamento adequado destes aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações específicas.

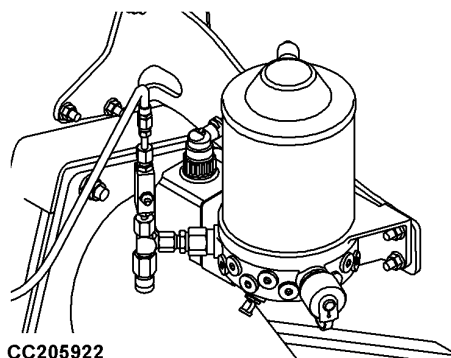
DX,LUBMIX -54-18MAR96-1/1

Informações gerais sobre o sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório)

IMPORTANTE: Dependendo do equipamento da máquina, alguns pontos lubrificação não são conectados ao sistema de lubrificação automática. Consulte esta seção para saber quais pontos de lubrificação estão ou não conectados ao sistema de lubrificação automática.

Função de lubrificação automática

O sistema fornece uma bomba de graxa acionada por um motor elétrico, linhas de lubrificação, distribuidores de graxa e um cronômetro eletrônico controlado com o monitor. Quando o sistema é ativado, a bomba de graxa liga e desliga em intervalos regulares de acordo com as configurações do operador. Para habilitar, desabilitar ou ajustar o sistema de lubrificação automática, consulte Ajuste da taxa de vazão do sistema de lubrificação



automática (se equipado com bomba do tipo reservatório) na seção de Manutenção do aplicativo da enfardadeira.

Continua na próxima página

OUCC006,0001AE2 -54-24OCT13-1/2

CC205922 —UN—25OCT13

Verificação de funcionamento adequado do sistema

Para determinar se a graxa está sendo fornecida a todos os pontos de lubrificação, inicie manualmente um ciclo de lubrificação automática com o monitor durante 6 a 9 minutos. Consulte Ajuste da taxa de vazão do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório) na seção de Manutenção do aplicativo da enfardadeira para habilitar manualmente o sistema de lubrificação automática.

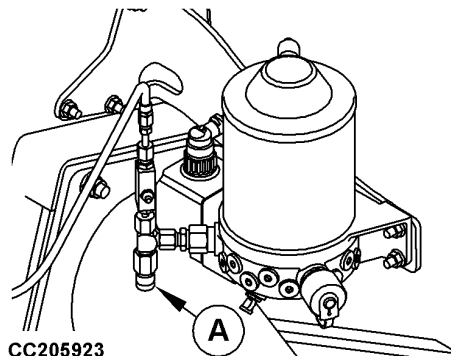
Se ocorrer algum entupimento em uma conexão de lubrificação ou linha de lubrificação, engraxe os escapamentos da válvula de alívio (A). Essa válvula é um recurso de segurança que permite verificações do sistema.

NOTA: Se ocorrer algum entupimento em um bico de graxa ou em alguma linha de lubrificação, consulte Sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório) na seção de Detecção e resolução de problemas.

Lubrificação intermediária

Inicie manualmente o ciclo de lubrificação automática com o monitor:

- Durante 3 minutos no início de cada estação de colheita.
- Durante 9 minutos depois da limpeza com um lavador de alta pressão, limpe com vapor ou com ar comprimido.



CC205923

A—Válvula de Alívio

- Durante 15 minutos no final de cada estação.

Principal

NOTA: Todos os componentes do sistema são livres de manutenção.

Durante as duas primeiras semanas de funcionamento, verifique periodicamente o sistema e os seguintes pontos:

- Graxa suficiente nos pontos de rolamentos.
- Linhas quebradas ou com vazamento.

OUC006.0001AE2 -54-24OCT13-2/2

CC205923 —UN—25OCT13

Informações gerais sobre o sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo cartucho)

Função de lubrificação automática

O sistema fornece uma bomba de graxa acionada por pressão hidráulica, linhas de lubrificação e distribuidores de graxa. Toda vez que a tampa traseira é aberta e fechada, um pistão dentro da bomba é acionado por pressão hidráulica e uma quantidade ajustável de graxa é administrada.

IMPORTANTE: Dependendo do equipamento da máquina, alguns pontos lubrificação não são conectados ao sistema de lubrificação automática. Consulte esta seção para saber quais pontos de lubrificação estão ou não conectados ao sistema de lubrificação automática.

Principal

NOTA: Todos os componentes do sistema são livres de manutenção. Se ocorrer algum entupimento em um bico de graxa ou em alguma linha de lubrificação, consulte Sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo cartucho) na seção de Detecção e resolução de problemas.

Durante as duas primeiras semanas de funcionamento, verifique periodicamente o sistema e os seguintes pontos:



- Graxa suficiente nos pontos de rolamentos.
- Linhas quebradas ou com vazamento.

OUCC006,0001AE6 -54-22OCT13-1/1

CC205256 —UN—10OCT13

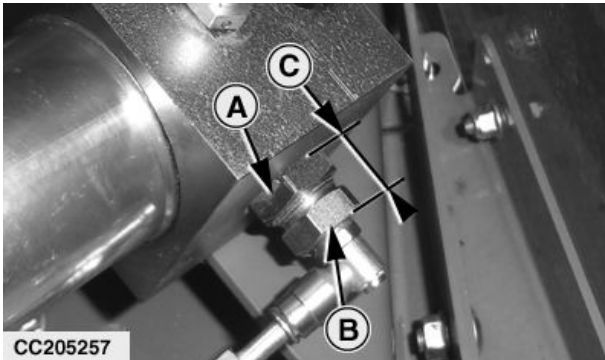
Ajuste da taxa de vazão do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo cartucho)

A taxa de vazão da bomba de graxa pode ser ajustada progressivamente ao se modificar a distância (C) com o uso do parafuso (B). Para ajustar a taxa de vazão, proceda da seguinte maneira:

1. Afrouxe a porca de travamento (A).
2. Ajuste o parafuso (B) para obter a distância desejada (C).

Especificação

Taxa de vazão, ajuste de fábrica—Distância.....	17 mm (0,67 pol.)
Taxa de vazão, ajuste mínimo—Distância.....	15 mm (0,59 pol.)
Taxa de vazão, ajuste máximo—Distância.....	24 mm (0,94 pol.)



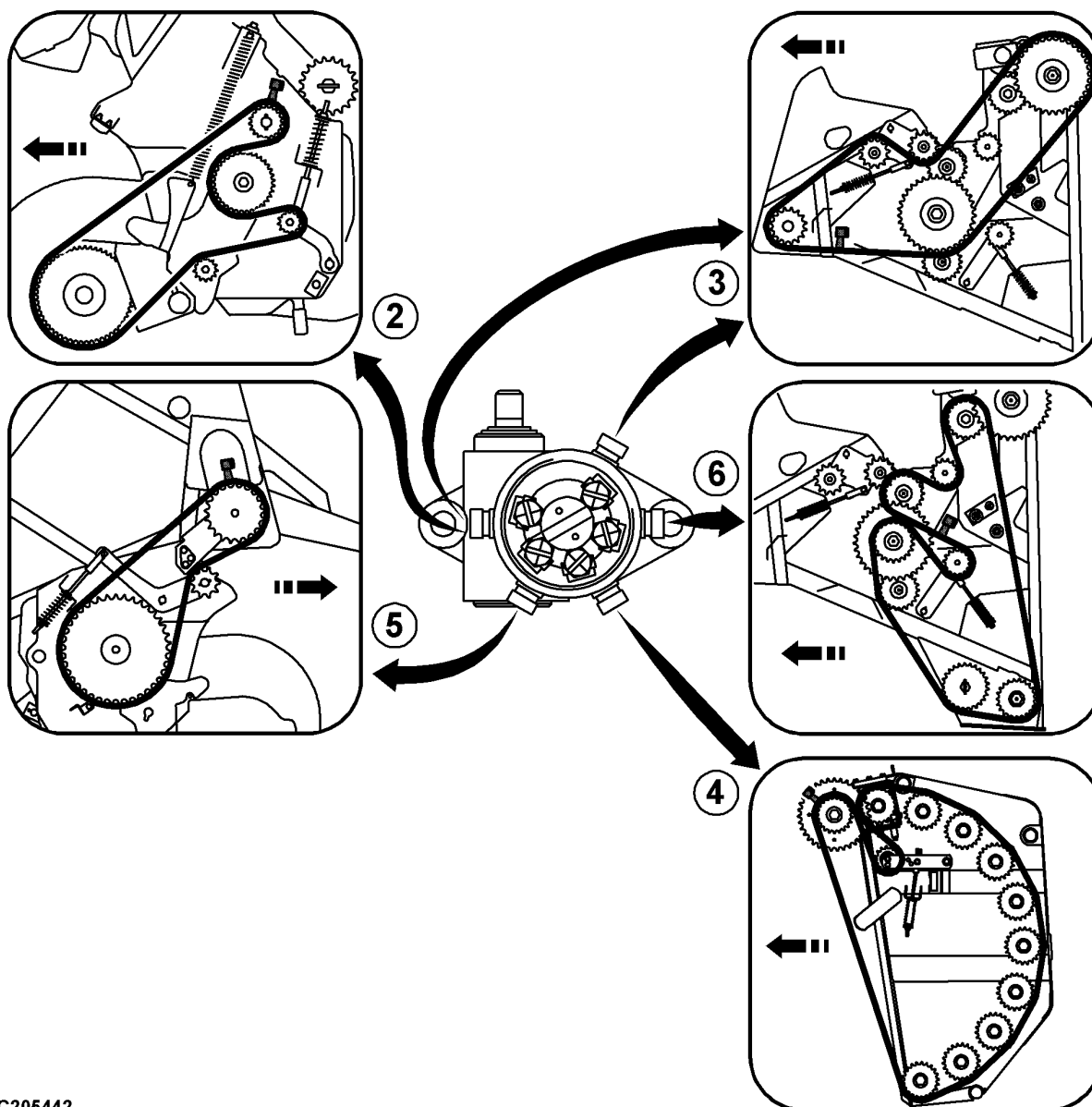
A—Porca de Travamento
B—Parafuso de ajuste da taxa de vazão
C—Distância

3. Aperte a porca autofrenante (A).

OUCC006,0001AE7 -54-31OCT13-1/1

CC205257 —UN—25OCT13

Localização de componentes de lubrificação da corrente



CC205442

- | | | |
|---|--|--|
| 2— Corrente de acionamento do coletor (anel vermelho) | 4— Corrente de transmissão do rolo da tampa (anel azul) | 6— Corrente de transmissão do rolo da estrutura (anel amarelo) |
| 3— Corrente de transmissão principal (anel laranja) | 5— Corrente de transmissão do alimentador giratório (anel verde) | |

NOTA: Cada mangueira é identificada para a lateral da bomba e escova com um número em um anel colorido.

CC205442 —JUN—21OCT13

OUCC006,0001AF2 -54-25OCT13-1/1

Ajuste o fluxo de óleo

O fluxo de óleo pode ser ajustado em cada corrente.

1. Desparafuse e remova a tampa (A).
2. Identifique o parafuso que permite o ajuste do fluxo de óleo da(s) respectiva(s) escova(s).
3. Gire o parafuso no sentido horário para aumentar o fluxo de óleo e no sentido anti-horário para diminuí-lo.

NOTA: a bomba é muito precisa. Gire o parafuso de 1/4 em 1/4 de volta para ajustar o fluxo de óleo.

Quando o parafuso estiver totalmente rosqueado (fluxo máximo), o fluxo mínimo será obtido desparafusando em quatro voltas.

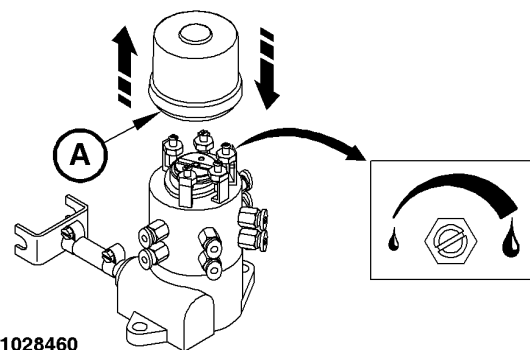
Para aplicar as configurações iniciais de fábrica, proceda da seguinte maneira:

Aperte completamente o respectivo parafuso.

Para os parafusos da escova 2, desparafuse 19 cliques (3 voltas).

Para os parafusos da escova 3, desparafuse 10 cliques (1,7 voltas).

Para os parafusos da escova 4, desparafuse 5 cliques (0,8 voltas).



CC1028460

A—Tampa da Bomba

Para os parafusos da escova 5, desparafuse 16 cliques (2,7 voltas).

Para os parafusos da escova 6, desparafuse 13 cliques (2,2 voltas).

4. Instale a tampa (A).

OUC006,0001AF3 -54-18OCT13-1/1

CC1028460 —UN—21SEP06

Conforme requerido - Reabastecimento do reservatório do sistema de lubrificação de correntes Multiluber

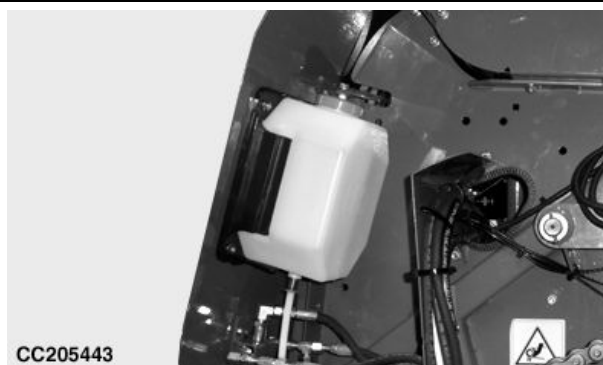
Dependendo do ajuste de fluxo da bomba, reabasteça o reservatório conforme necessário.

Especificação

Reservatório de
óleo—Capacidade..... 4 L
(1 US gal.)

Use o óleo especificado em Óleo de corrente Multiluber nesta seção.

IMPORTANTE: Nunca use nenhum outro tipo de óleo.



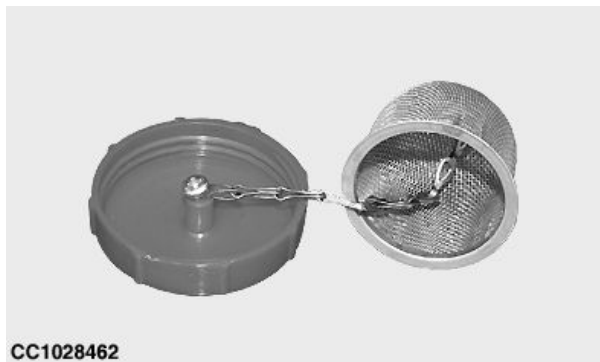
CC205443

CC205443 —UN—10OCT13

OUC006,0001AF4 -54-16SEP13-1/1

Conforme Necessário – Limpeza do Filtro do Reservatório de Óleo

Limpe o filtro do reservatório de óleo, conforme necessário.



CC1028462

CC1028462—UN—21SEP06

CC03745,0000F2B -54-19FEB08-1/1

Conforme necessário - Limpe o acoplador de filtros hidráulico

Limpe o filtro do acoplador conforme abaixo:

1. Desmonte o acoplador (A) usando superfícies lisas (B).
2. Remova o anel espaçador (C) e o filtro (D).
3. Limpe o filtro (D) utilizando solvente limpo.
4. Monte o acoplador (A) na ordem inversa da desmontagem.
5. Aperte o acoplador (A) de acordo com as especificações a seguir:

Especificação

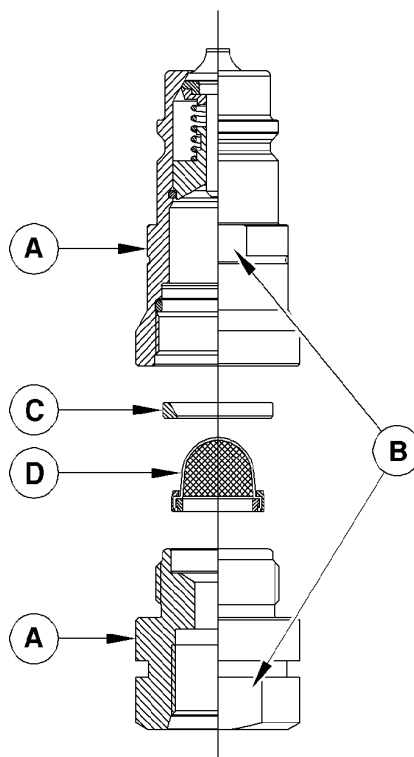
Acoplador da linha de pressão—Torque.....90 Nm
(66 lb.-ft.)

A—Acoplador

B—Superfície plana

C—Anel espaçador

D—Filtro



CC1025485

CC1025485—UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -54-21OCT14-1/1

Conforme necessário - Reabastecimento do reservatório do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório)

IMPORTANTE: A limpeza é essencial no enchimento do sistema.

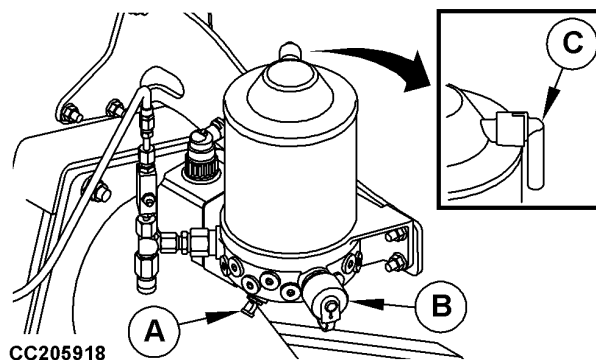
Dependendo das configurações do sistema de lubrificação automática, reabasteça o reservatório conforme necessário.

Especificação

Reservatório de engraxamento—Capacidade..... 1,2 kg
(2,6 lb.)

Abasteça o sistema com graxa no bico de abastecimento (A) usando uma bomba de graxa no orifício de abastecimento (B) ou usando uma prensa de abastecimento de alto fluxo. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações sobre o dispositivo de abastecimento de pressão e alta vazão.

Certifique-se de que o tubo de respiro (C) no lado externo do reservatório não esteja entupido.



A—Bico de Enchimento

B—Orifício de abastecimento

C—Tubo do respiro

Não encha o reservatório além do nível de enchimento máximo.

Use a graxa especificada em Graxa para o sistema de lubrificação automática nesta seção.

IMPORTANTE: Nunca use nenhum outro tipo de graxa.

OUC006,0001AE8 -54-24OCT13-1/1

Conforme necessário - Substitua o cartucho do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo cartucho)

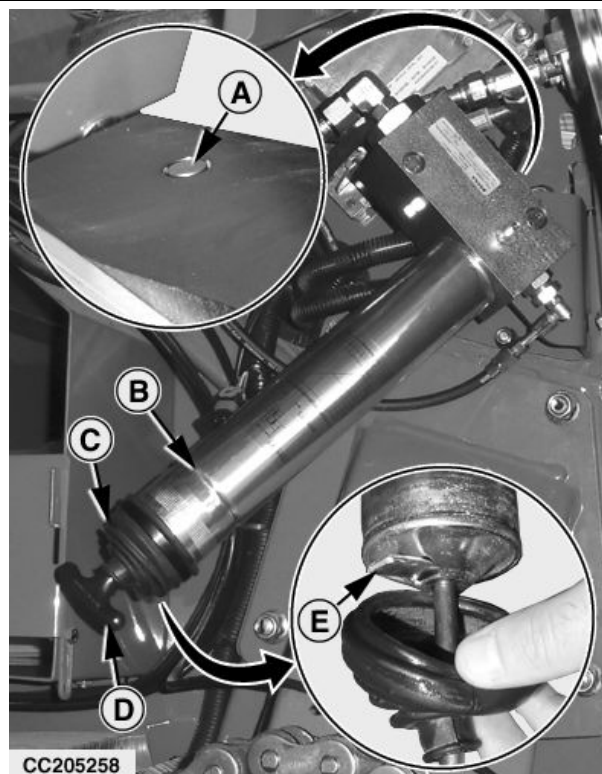
Substituição do cartucho de graxa

No topo da bomba de graxa, o indicador (A) se estende para indicar que o cartucho de graxa está vazio. Para substituir o cartucho de graxa, proceda da seguinte forma:

1. Puxe a alça (D) completamente para baixo.
2. Afrouxe o tubo (B).
3. Substitua o cartucho de graxa vazio por um novo.
4. Reinstale e aperte o tubo (B).
5. Pressione a trava (E) localizada abaixo da sapata de borracha (C), então pressione a alça (D) completamente para cima.
6. Sangre a bomba de graxa. Consulte Sangria do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo cartucho) na seção Manutenção.

A—Indicador de cartucho vazio
B—Tubo do cartucho de graxa
C—Coifa de borracha

D—Alça do pistão seguidor
E—Trava da haste do pistão seguidor

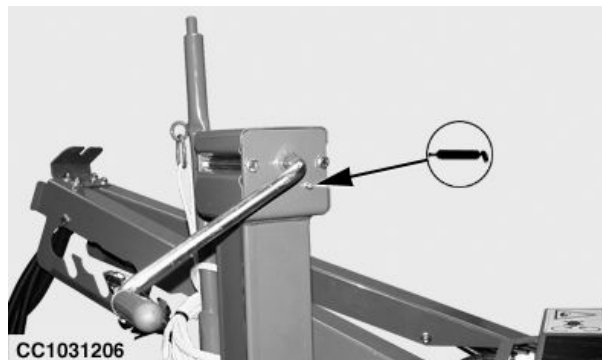


CC205258

OUC006,0001AE9 -54-18OCT13-1/1

Conforme Necessário - Macaco

Lubrifique com GREASE-GARD da John Deere.



CC1031206—UN—05JAN09

OUCC006,000144C -54-08DEC08-1/1

Diariamente - Prevenção contra incêndios

Use ar comprimido para remover o acúmulo de material de cultura e para manter a máquina limpa.

Evite a lavagem com alta pressão próximo a rolamentos para evitar danificar as vedações.

Verifique regularmente se há sinais precoces de danos nos rolamentos e troque-os conforme necessário. Desligue a alimentação da enfardadeira e verifique a existência de ruídos incomuns, peças quentes, cheiro de queimado, metal ou pintura descolorida.

Verifique a condição dos rolamentos:

- Abra a tampa e trave-a.
- Com as correias afrouxadas, gire cada rolo com a mão, prestando atenção em ruídos secos ou de trituração ou rotação irregular.

- Empurre, puxe ou force suavemente para verificar a folga radial de rolamentos.
- Observe e tente perceber se os rolamentos estão soltos. Substitua os rolamentos desgastados ou danificados. Logo após a operação, verifique a temperatura de cada rolamento, se um ou mais rolamentos estiverem mais quentes do que os outros troque os mesmos.

Verifique a condição do tanque de água pressurizada:

- Verifique a pressão do tanque de água pressurizada usando o indicador. A pressão irá variar levemente devido à temperatura, mas deve estar sempre na área verde.
- Verifique se o tanque de água pressurizada está totalmente carregado. Pese ou eleve o tanque de água pressurizada para determinar o quanto o mesmo está cheio. Consulte Carregando o tanque de água pressurizada na seção Manutenção.

DC82261,00004E1 -54-05AUG14-1/1

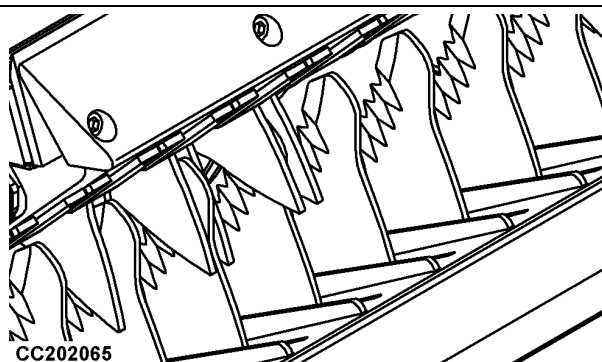
Diariamente – Facas do pré-cortador e piso de descarga

⚠ CUIDADO: Tome cuidado ao trabalhar próximo às facas. As facas são afiadas e podem causar lesões graves.

Verifique as facas do pré-cortador:

1. Abra a porta.
2. Engate o freio de estacionamento ou coloque a alavanca de câmbio de marcha na posição de estacionamento, desligue o motor do trator e retire a chave.
3. Fixe a porta com o dispositivo de trava de segurança.

Mantenha todas as facas do pré-cortador bem afiadas. As facas devem ser verificadas diariamente ou após 200 fardos, o que ocorrer primeiro.



CC202065—UN—12APR13

Consulte a seção Manutenção em Substitua as facas do pré-cortador para remover as facas, e em Afie as facas do pré-cortador para afiá-las.

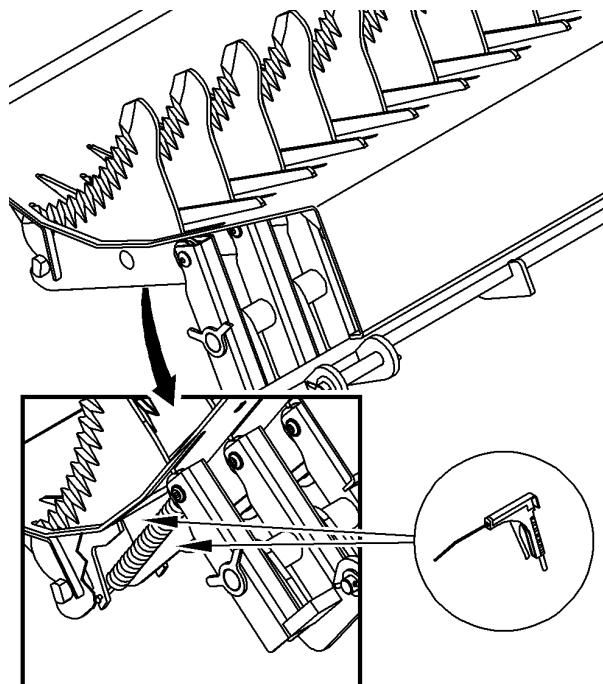
Continua na próxima página

OUCC006,0001A67 -54-04APR13-1/2

Limpe o Piso de Descarga:

1. Abaixar o piso de descarga. Consulte Desobstruir o alimentador rotativo na seção do aplicativo da cintadora de fardos.
2. Acione e retraia as facas várias vezes. Consulte Retração ou ativação das facas do pré-cortador na seção de Operação do aplicativo da cintadora.
3. Engate o freio de estacionamento ou coloque a alavanca de câmbio de marcha na posição de estacionamento, desligue o motor do trator e retire a chave.
4. Feche a(s) válvula(s) de fechamento da faca.
5. Remova o material usando uma pistola a ar ou outro tipo de ferramenta.

NOTA: O material é facilmente removido quando as facas estão ativadas.



CC202066

CC202066 —UN—12APR13

OUCC006,0001A67 -54-04APR13-2/2

Após as primeiras 10 horas - torque da porca da roda

Verifique o torque da porca da roda depois das 10 primeiras horas de uso. Consulte Verifique o Torque da Porca da Roda na seção Preparação da Enfardadeira.

IMPORTANTE: Repita o procedimento cada vez que a roda for removida e instalada.

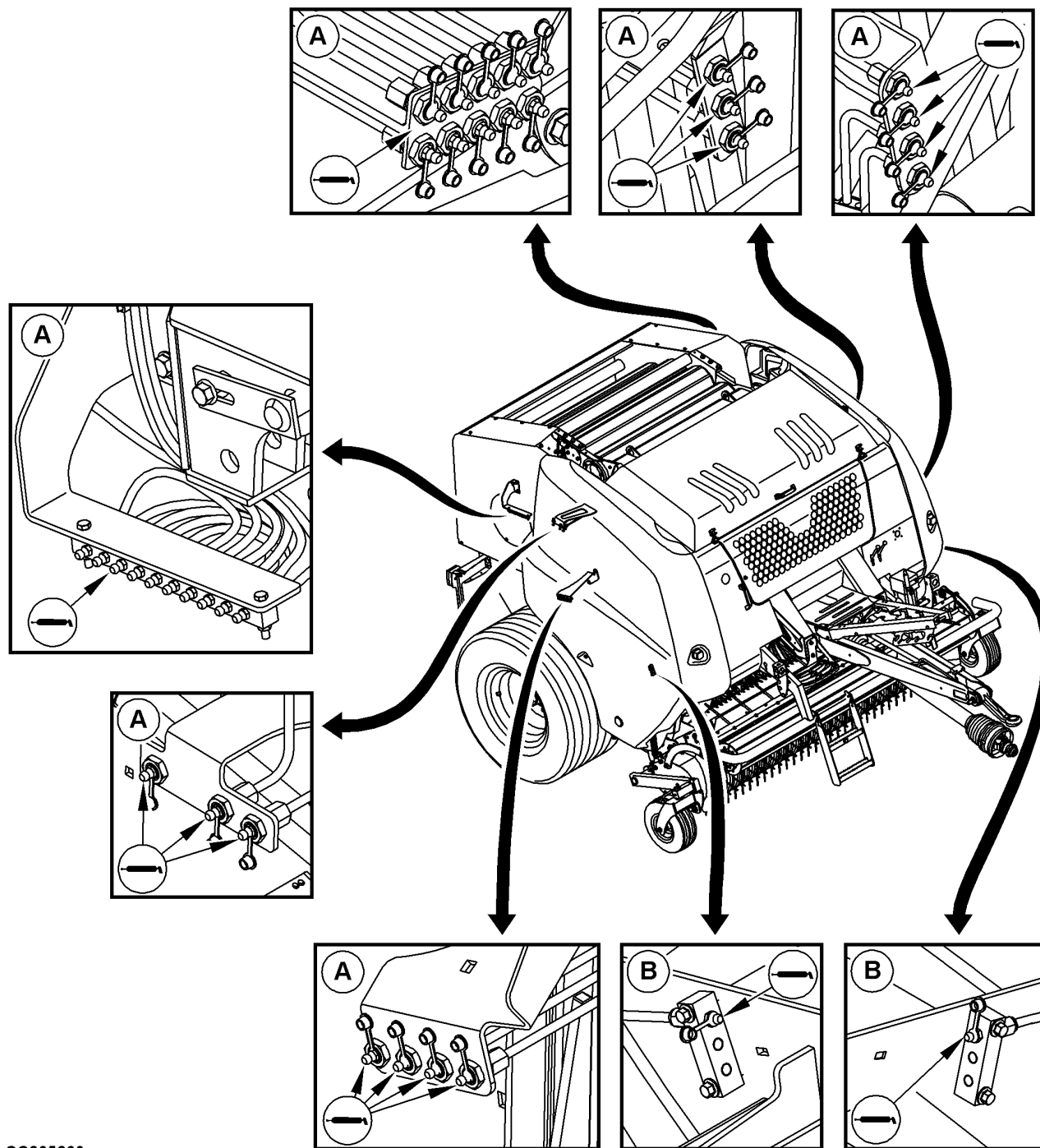


CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUCC006,0001A5F -54-26MAR13-1/1

A cada 10 horas - alimentador giratório e rolos (enfardadeira F440R sem sistema de lubrificação automática)



CC205260

A—Rolo

B—Alimentador giratório

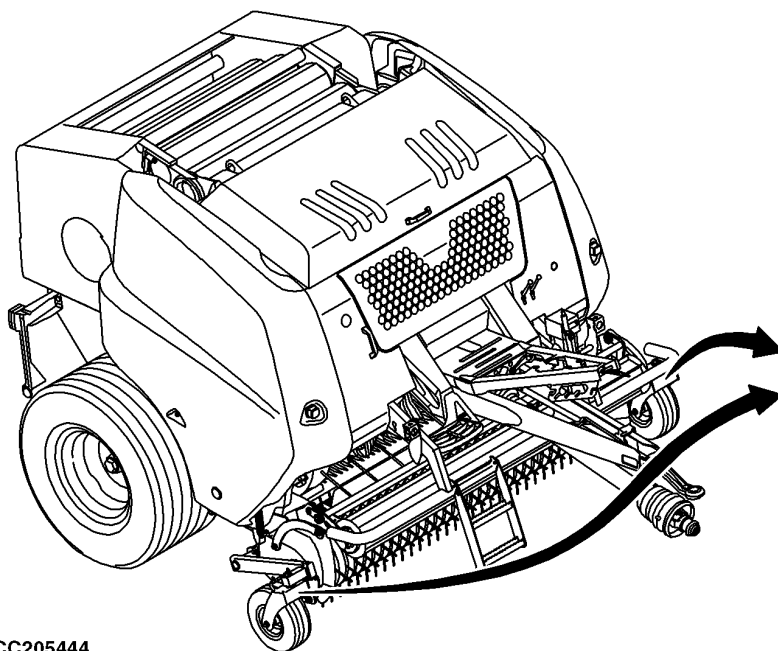
Lubrique com Grease-Gard™ da John Deere.

IMPORTANTE: Lubrificar todos os bicos de graxa dos rolos depois de cada dia de trabalho enquanto os mancais ainda estiverem quentes.

OUC006,0001AEC -54-28OCT13-1/1

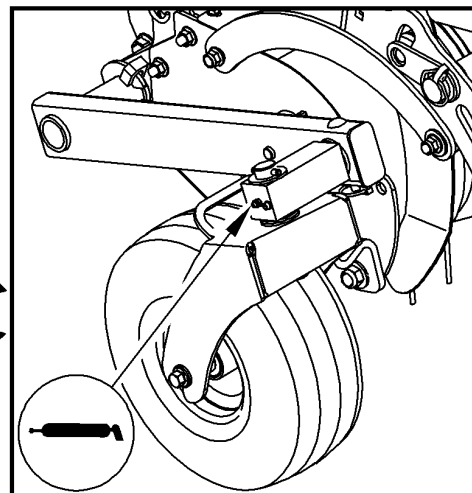
CC205260 —UN—16OCT13

A cada 10 horas - calibrador do câster das rodas do coletor (se equipado)



CC205444

Lubrifique com Grease-Gard™ da John Deere.

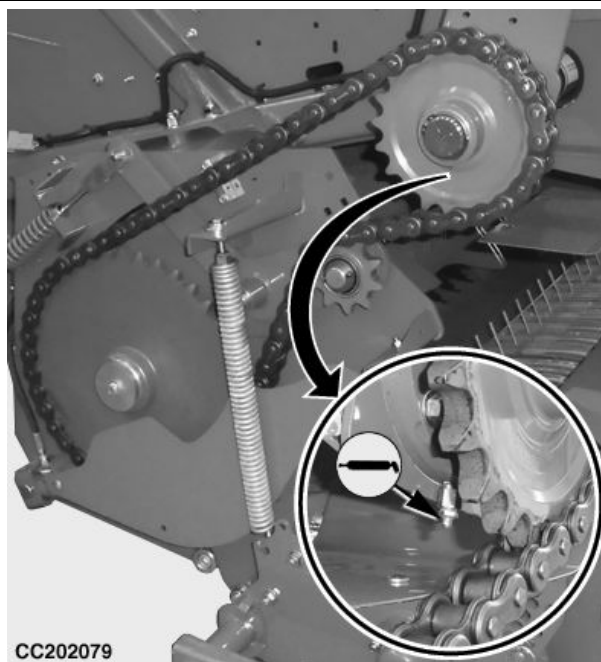


CC205444 —UN—17OCT13

OUCC006,0001AF5 -54-16SEP13-1/1

A cada 30 horas – Rolamentos do eixo do acionador (sem sistema de lubrificação automática)

Lubrifique com Grease-Gard™ da John Deere.

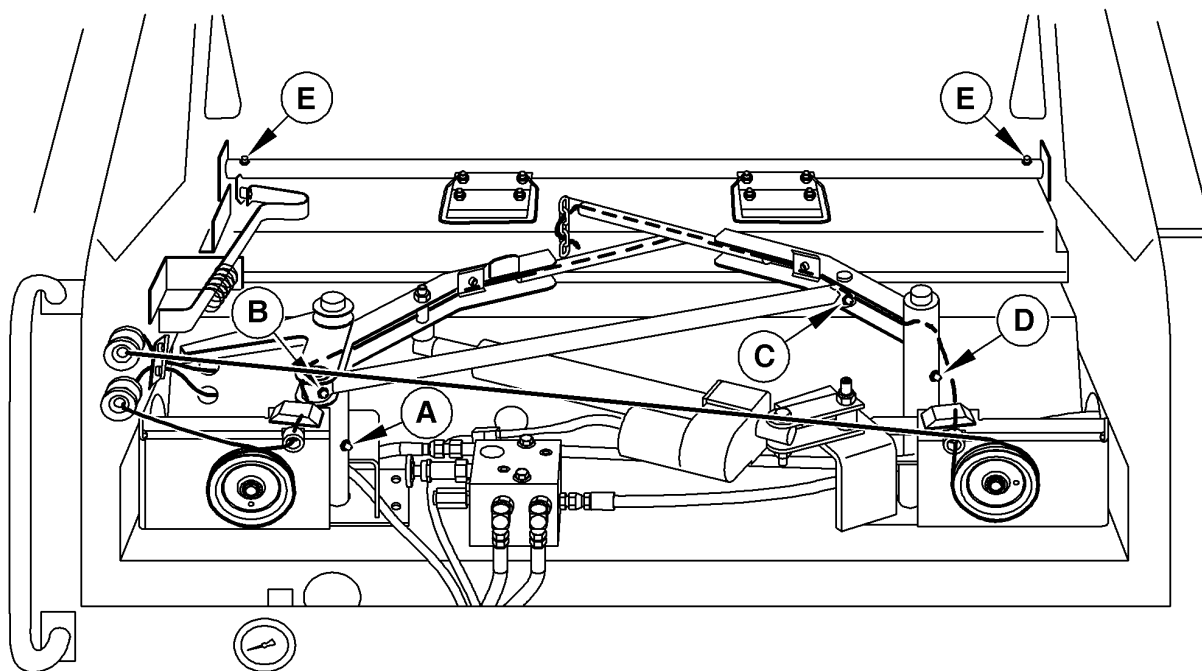


CC202079

CC202079 —UN—18APR13

OUCC006,0001A71 -54-16APR13-1/1

A Cada 30 Horas – Amarração com Corda



CC1031207

- A—Pivô do braço de corda C—Pino de articulação do braço de corda D—Pivô do braço de corda
 B—Pino de articulação do braço de corda E—Suporte da faca da corda

Lubrifique com GREASE-GARD da John Deere.

OUCC006,000144E -54-08DEC08-1/1

Após as primeiras 50 horas - torque da porca da roda

Verifique o torque da porca da roda depois das 50 primeiras horas de uso. Consulte [Verifique o Torque da Porca da Roda](#) na seção Preparação da Enfardadeira.

IMPORTANTE: Repita o procedimento cada vez que a roda for removida e instalada.



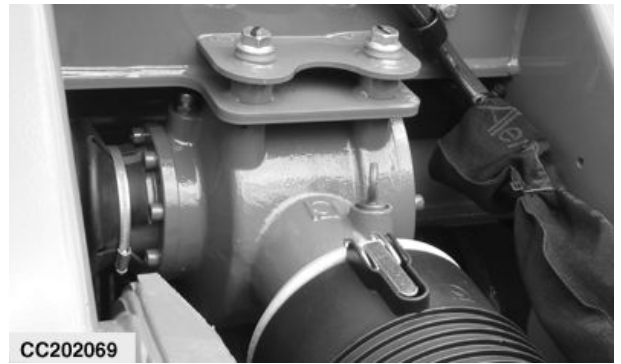
CC202789

OUCC006,0001A60 -54-26MAR13-1/1

Após as primeiras 50 horas - Caixa de câmbio

Troque o óleo da caixa de engrenagens após as primeiras 50 horas de operação. Consulte A cada 500 horas ou anualmente - Drene e reabasteça a caixa de câmbio nesta seção.

NOTA: Proteção frontal removida para fins ilustrativos.



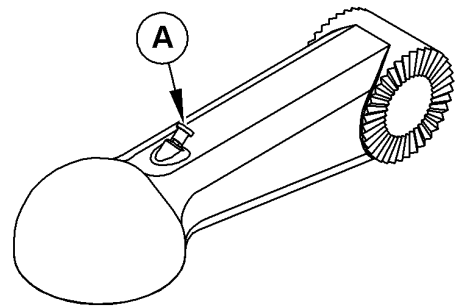
CC202069 —UN—12APR13

OUC006,0001A6B -54-11APR13-1/1

A cada 50 horas - Levante tipo esfera (se equipado)

Lubrifique com Grease-Gard™ da John Deere.

A—Graxeira



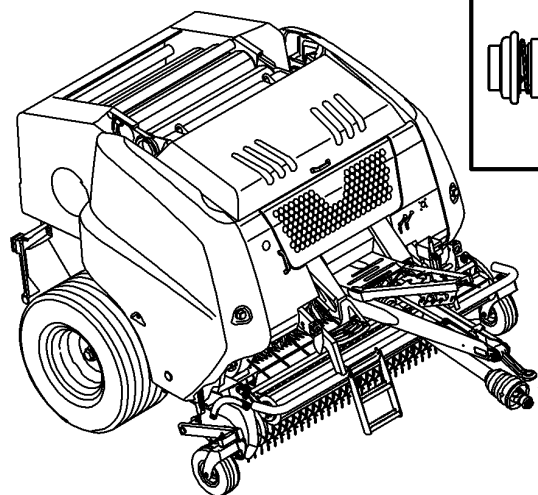
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

DC82261,00003A8 -54-28OCT13-1/1

A cada 50 horas – Linha de transmissão

NOTA: A quantidade de graxa depositada a cada curso da bomba da pistola é, em média, de 1 g (0,035 oz.).



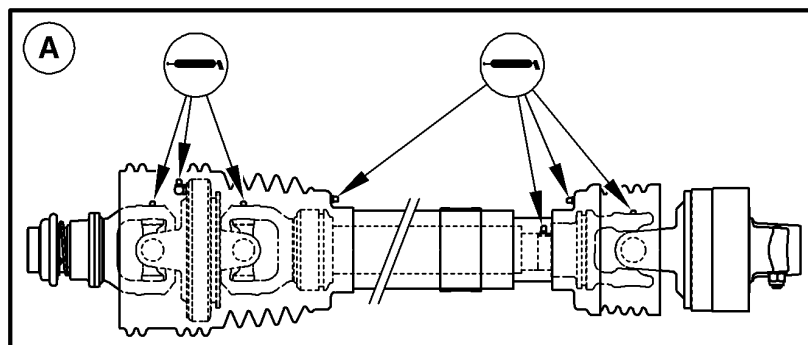
CC205445

A—Graxeira

Transmissão telescópica:

Lubrifique com John Deere Grease-Gard™.

Grease-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

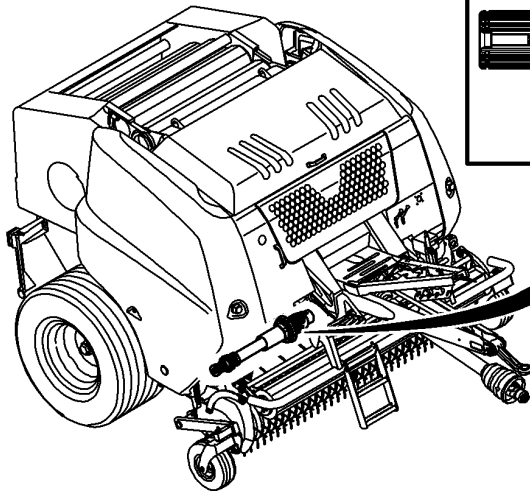


Consulte transmissão telescópica básica no manual do operador para lubrificar corretamente a transmissão telescópica.

Continua na próxima página

DC82261,000058C -54-12JAN15-1/2

CC205445—UN—16OCT13

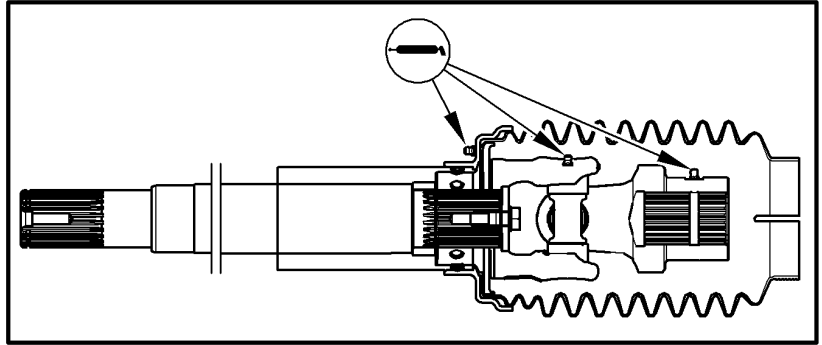


CC228083

Eixo de extensão:

Lubrifique com John Deere Grease-Gard™.

Grease-Gard é uma marca registrada da Deere & Company



Consulte transmissão telescópica básica no manual do operador para lubrificar corretamente a extensão do eixo.

DC82261,000058C -54-12JAN15-2/2

CC228083 —UN—11DEC14

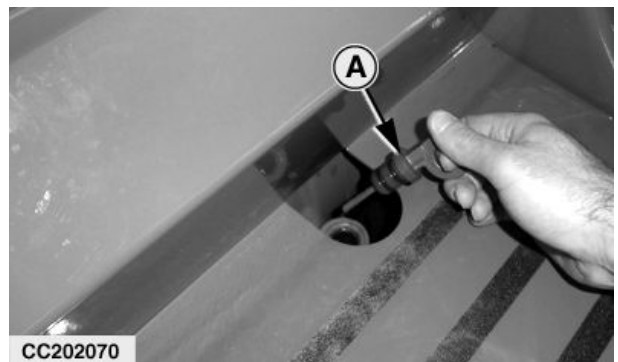
Semanalmente – Nível de óleo da caixa de câmbio

IMPORTANTE: Verifique o nível do lubrificante semanalmente usando a vareta de nível (A) e encha novamente conforme necessário.

Não encha demais a caixa de engrenagens, pois isso resultará em superaquecimento e vazamento de óleo.

Usar um tipo de óleo especificado em Óleo da transmissão nesta seção.

A—Vareta de Nível



CC202070

OUCC006,0001A6C -54-15APR13-1/1

CC202070 —UN—12APR13

Semanalmente - verifique e drene o reservatório de freio pneumático

⚠ CUIDADO: Antes de drenar a água condensada do tanque de ar comprimido, certifique-se de que a máquina está segura contra deslocamentos. Engate o freio de estacionamento e coloque os calços sob as rodas.

Puxe o anel (A) para drenar a água do tanque de ar.

A condensação no sistema de frenagem pode causar defeitos.

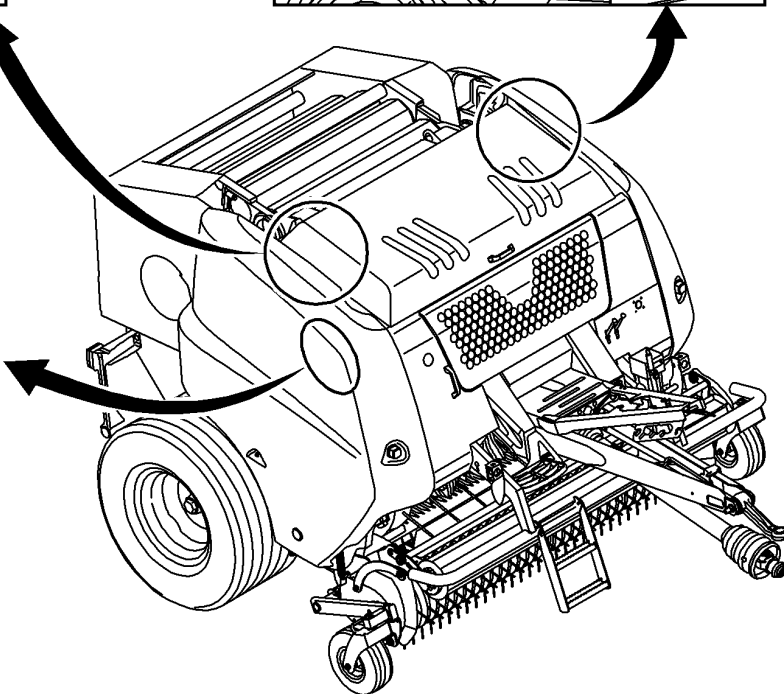
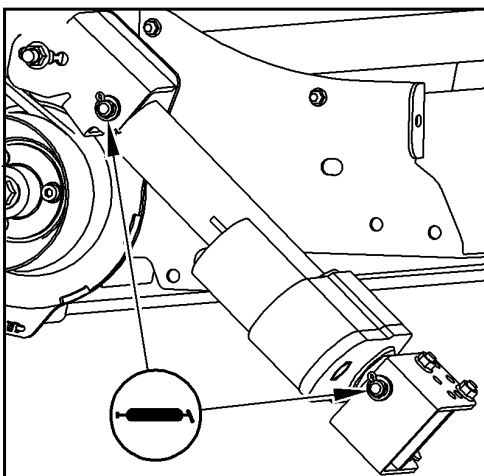
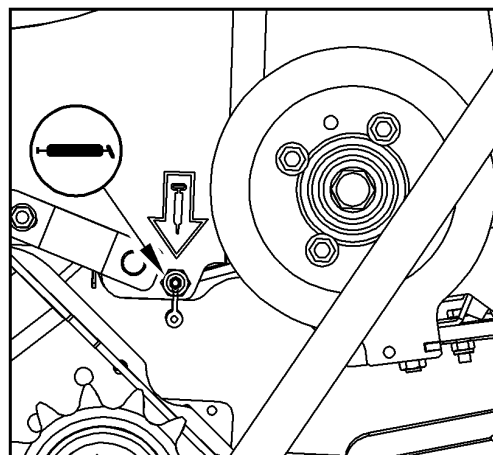
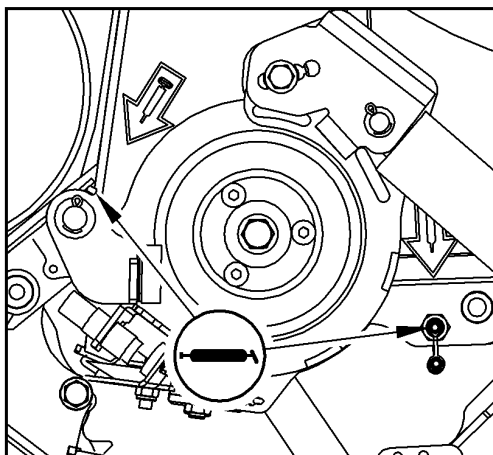
A—Anel



CC205658 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B16 -54-20SEP13-1/1

A cada 1000 fardos - amarração com rede



CC205446

Lubrique com Grease-Gard™ da John Deere.

CC205446 —UN—16OCT13

OUCC006,0001AF7 -54-16SEP13-1/1

Mensalmente - Verifique o freio de estacionamento

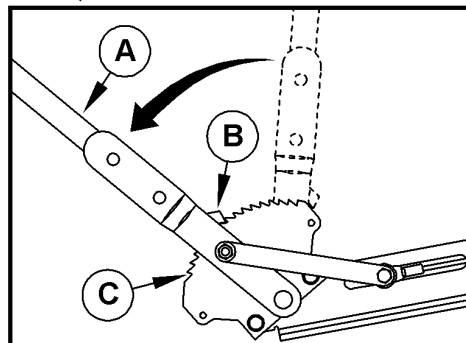
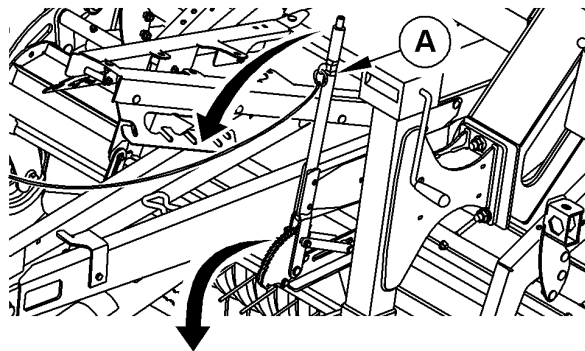
Puxe a alavanca (A) ao máximo para engatar o freio de estacionamento. Depois, verifique se a trava (B) não foi posicionada no último entalhe restante (C).

Se isso não acontecer, entre em contato com seu concessionário John Deere.

A—Alavanca do Freio de Estacionamento

B—Trava do freio de estacionamento

C—Entalhe Restante



CC205667

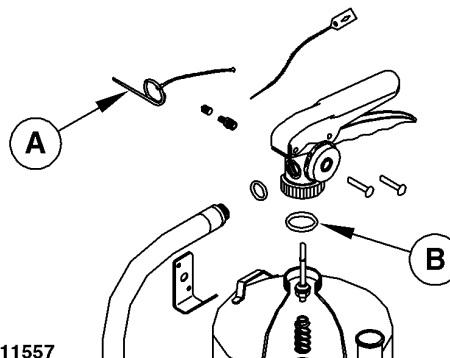
CC205667 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B23 -54-26SEP13-1/1

Mensalmente - Inspeção do tanque de água pressurizada

1. Verifique se há danos: corrosão, vazamento ou obstrução na saída de descarga.
2. Verifique se a vedação (B) não está quebrada.
3. Verifique se o pino de segurança (A) está em boas condições.
4. O tanque de água pressurizada deve estar limpo e as instruções na etiqueta devem estar sempre totalmente visíveis.

Quando a inspeção do tanque de água pressurizada revelar um problema, o tanque de água pressurizado deve ser substituído.



CC211557

CC211557 —UN—20AUG14

A—Pino de segurança

B—Vedação

DC82261,00004D7 -54-20AUG14-1/1

A cada 500 fardos ou anualmente – Drenagem e reabastecimento da caixa de câmbio

IMPORTANTE: Troque o óleo na caixa de câmbio após as primeiras 50 horas e depois a cada 500 horas ou anualmente, conforme o que ocorrer primeiro.

Não encha demais a caixa de engrenagens, pois isso resultará em superaquecimento e vazamento de óleo.

NOTA: Proteção frontal removida para fins ilustrativos.

1. Drene o óleo enquanto ele ainda estiver quente (isto é, após a operação). Retire a vareta de nível (A) e o bujão de drenagem (C), e depois drene o óleo para dentro de um recipiente apropriado.
2. Limpe e reinstale o bujão de drenagem (C) e aperte de acordo com o torque especificado:

Especificação

Tampão de drenagem—Torque.....40 N m
(29 libra-pés)

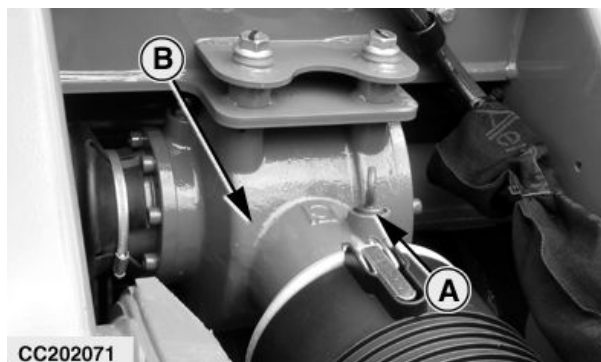
3. Reabasteça a caixa de engrenagens (B) com EXTREME-GARD™ John Deere ou equivalente. Consulte Óleo das engrenagens nesta seção.

Especificação

Caixa de engrenagens de 540 e 1000 rpm—Capacidade..... 2,9 l
(0,77 US gal)

4. Verifique diariamente o nível do óleo do motor com a vareta de nível (A).

EXTREME-GARD é uma marca registrada da Deere & Company



A—Vareta de Nível
B—Caixa de Engrenagens

C—Tampão de drenagem

CC202071 —UN—12APR13

CC202072 —UN—12APR13

OUCC006,0001A6D -54-12APR13-1/1

Anualmente - verificação do torque da porca da roda

Verifique o torque das porcas de roda após um ano de uso. Consulte verifique o torque da porca da roda na seção preparação da enfardadeira.

IMPORTANTE: Repita o procedimento cada vez que a roda for removida e instalada.

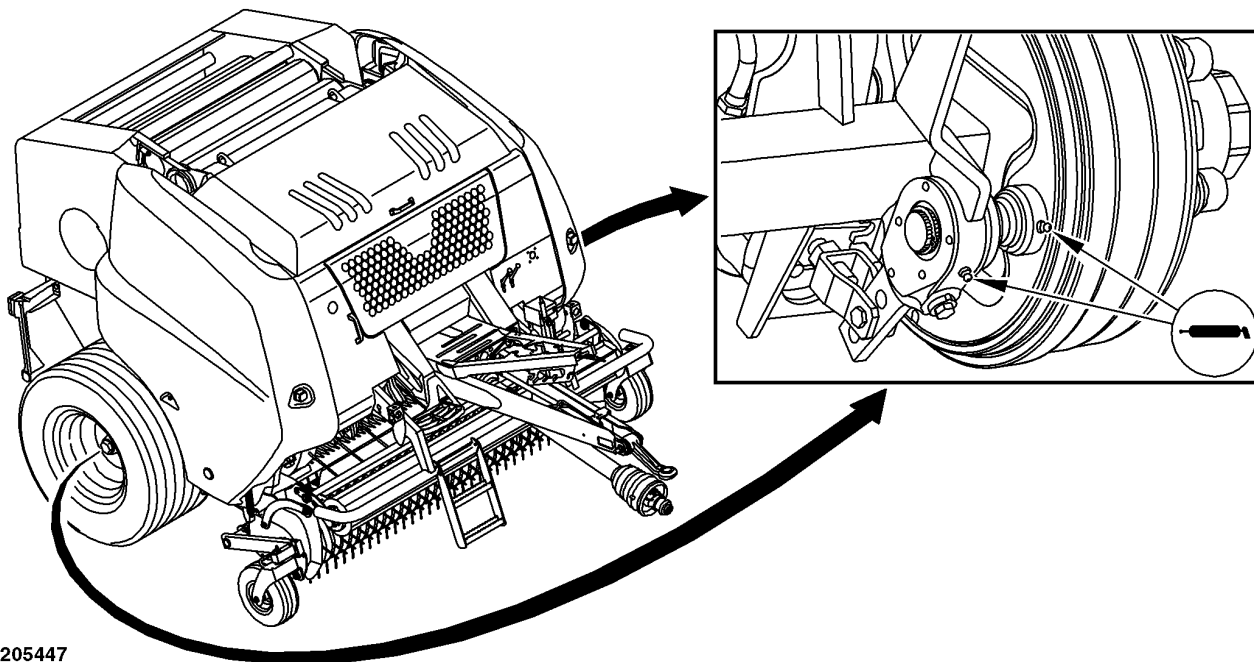


CC202789

CC200789 —UN—12APR13

DC82261,0000596 -54-15DEC14-1/1

Anualmente - Eixos do freio pneumático



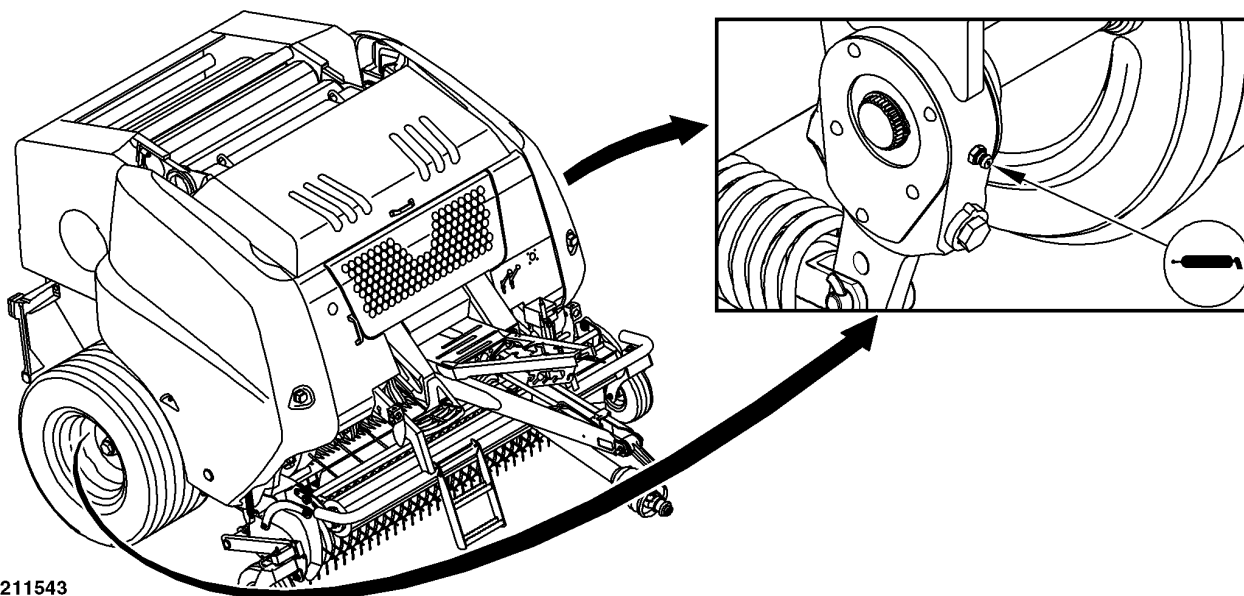
CC205447

Lubrifique o pivô do rolo em ambos os lados com Grease-Gard™ da John Deere.

CC205447 —UN—18OCT13

OUC006,0001AF8 -54-16SEP13-1/1

Anualmente - Eixos do freio hidráulico



CC211543

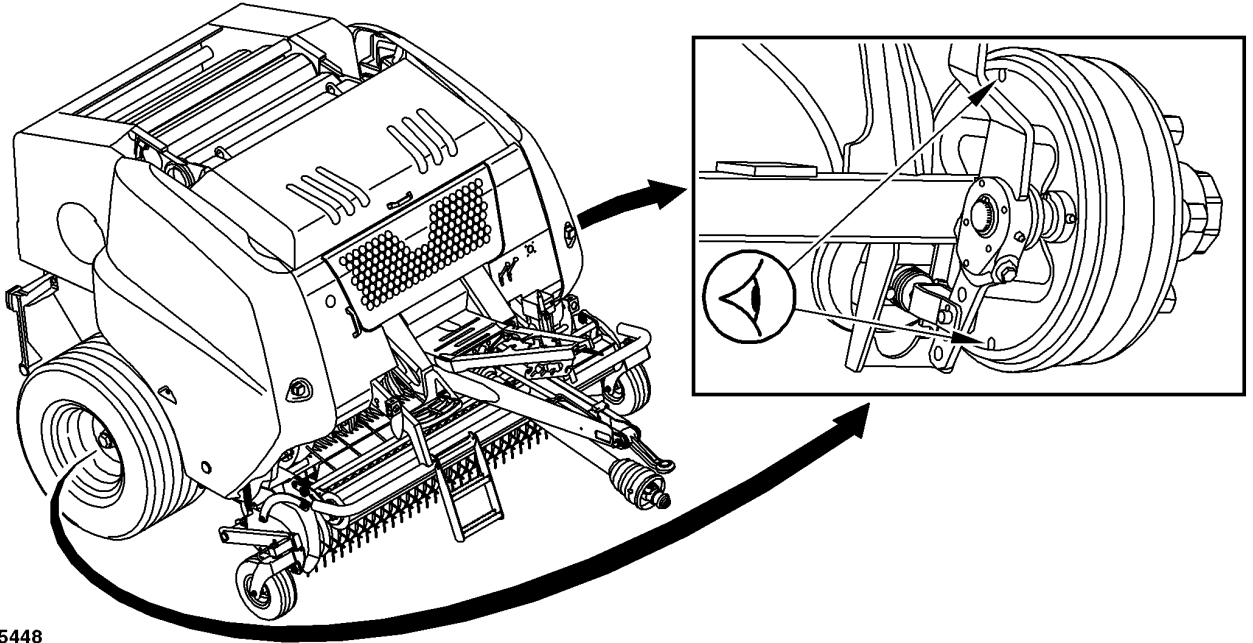
Lubrifique com GREASE-GARD™ da John Deere em ambos os lados.

Grease-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

CC211543 —UN—19AUG14

DC82261,00004D5 -54-23JUN14-1/1

Anualmente - Sapatas do freio pneumático



CC205448

Em ambos os lados, verifique se a espessura da lona de freio é maior do que a seguinte especificação:

Especificação

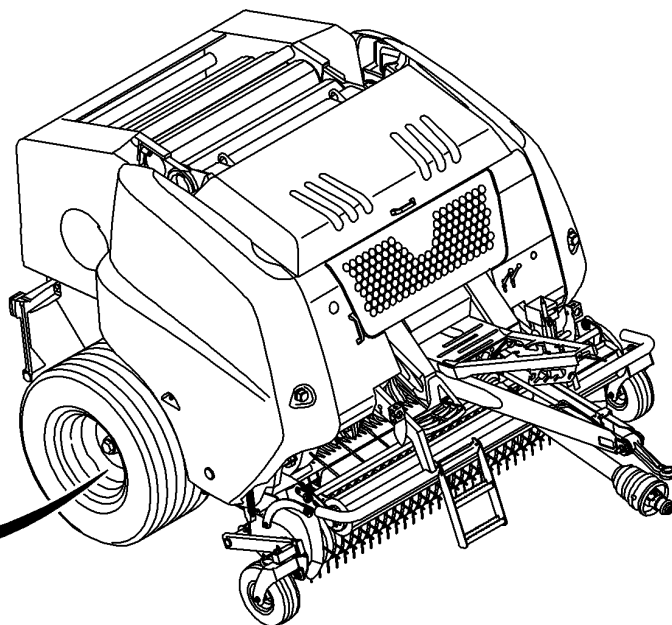
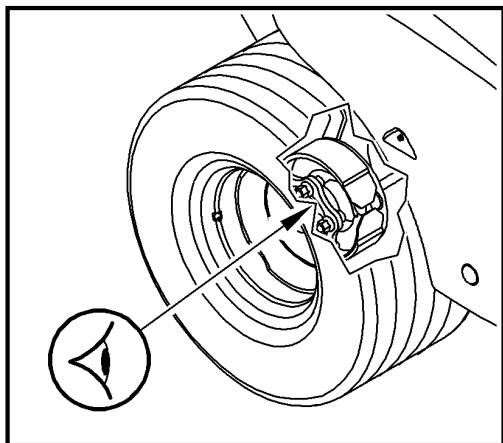
Lona do freio—Espessura	
mínima.....	2 mm
	(0.08 in.)

Caso contrário, consulte o seu concessionário John Deere sobre a substituição da lona de freio.

CC205448 —UN—18OCT13

OUC006,0001AF9 -54-16SEP13-1/1

Anualmente - Sapatas do freio hidráulico



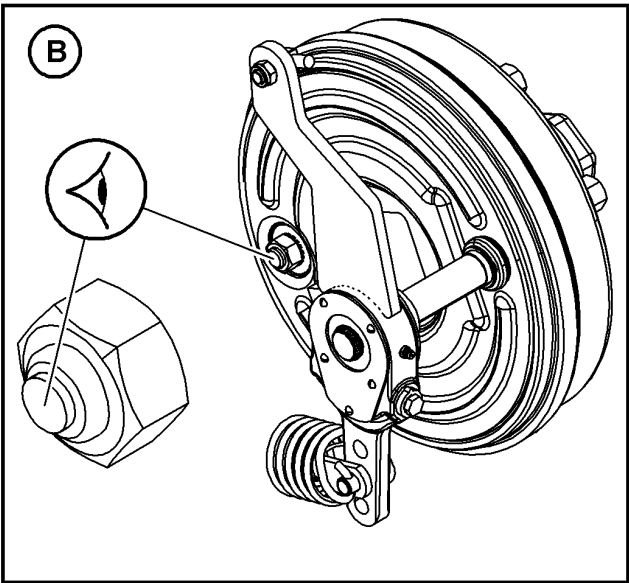
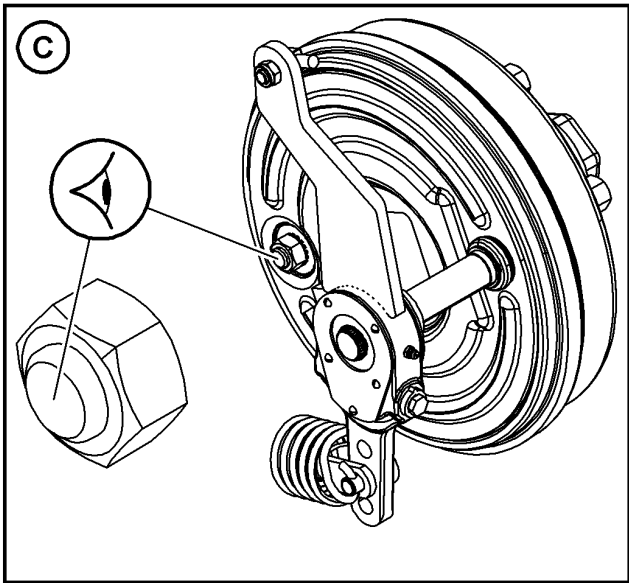
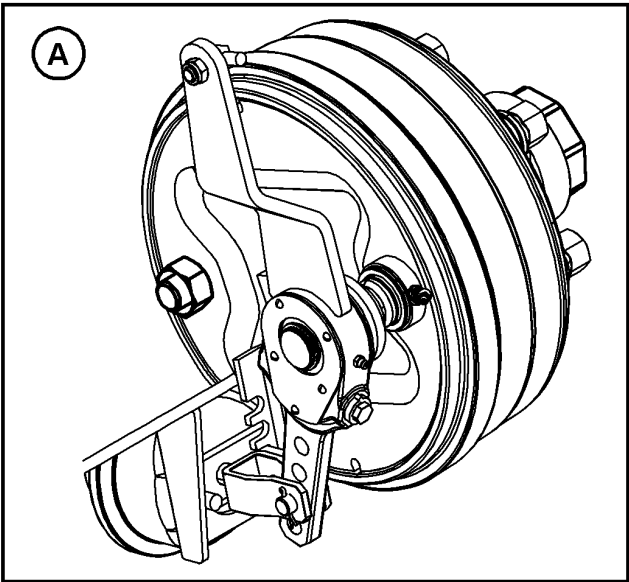
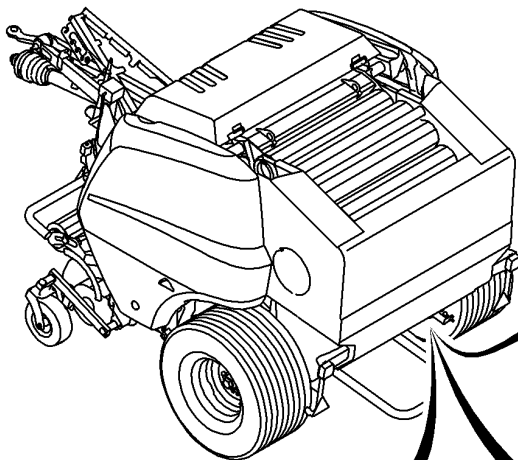
CC205449

Para verificar a espessura da lona de freio, consulte seu concessionário John Deere.

CC205449 —JUN—17OCT13

OUC006,0001AFA -54-16SEP13-1/1

Anualmente - Pivô do freio



CC211551

A—Eixo com freio pneumático
B—Eixo com freio pneumático
e com pivô do freio com
ressalto

C—Eixo com freio pneumático
e sem pivô do freio com
ressalto

Engate o freio de estacionamento da enfardadeira, aperte novamente a porca do pivô do freio em ambos os lados conforme o torque especificado:

Especificação

Pivô do freio do eixo
com freio pneumático

(A)—Torque..... 220 a 280 N m
(162—206 lb.-ft.)

Pivô do freio com
ressalto do eixo com
freio pneumático

(B)—Torque..... 350—390 N m
(258—288 lb.-ft.)

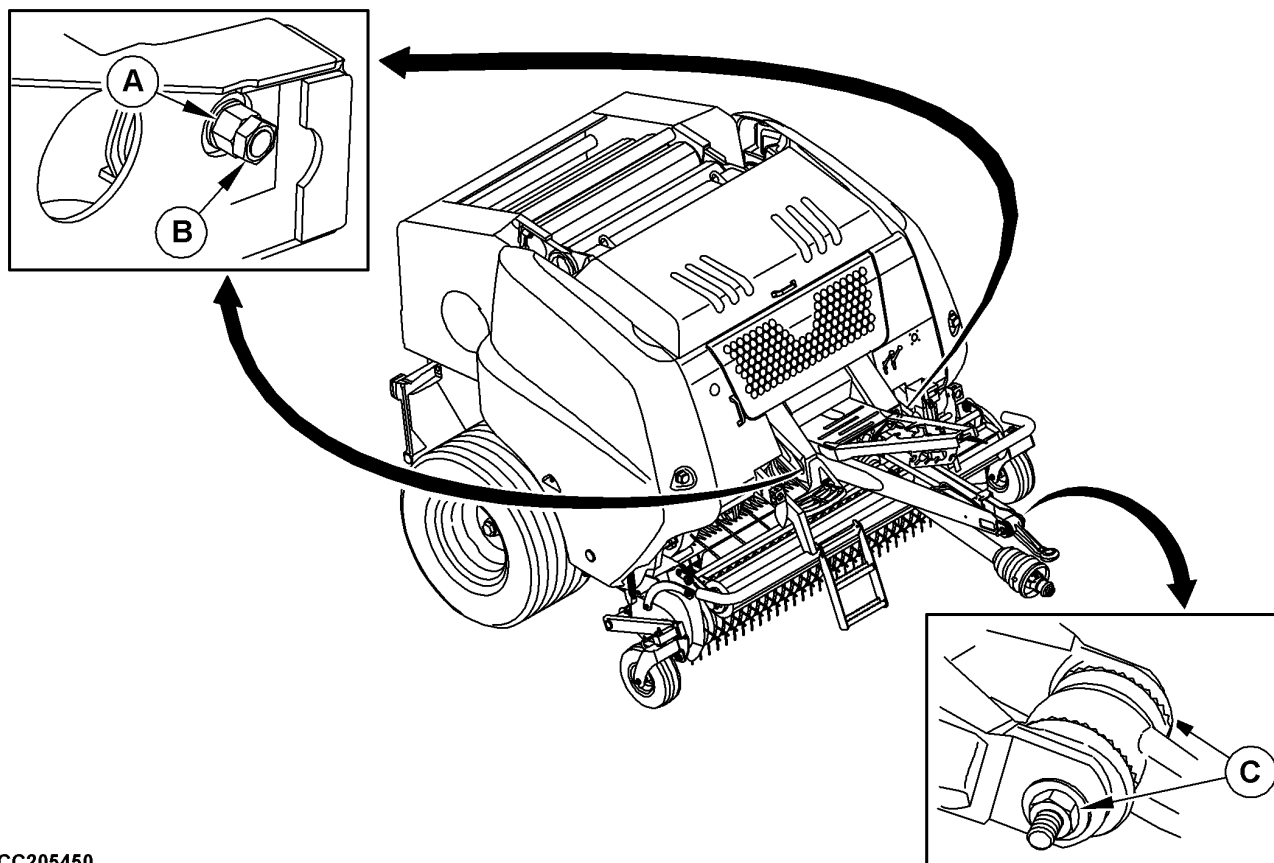
Sem pivô do freio
com ressalto do eixo
com freio pneumático

(C)—Torque..... 115—145 N m
(85—107 lb.-ft.)

DC82261,00004E6 -54-01SEP14-1/1

CC211551 —UN—02SEP14

Anualmente - Levante e estrutura da lingueta



CC205450

A—Porca
B—Porca de Travamento

C—Parafuso de fixação do
levante

Aperte novamente as porcas de fixação da estrutura da lingueta (A), as porcas autofrenantes (B) e o parafuso de fixação do levante (C) de acordo com o torque especificado:

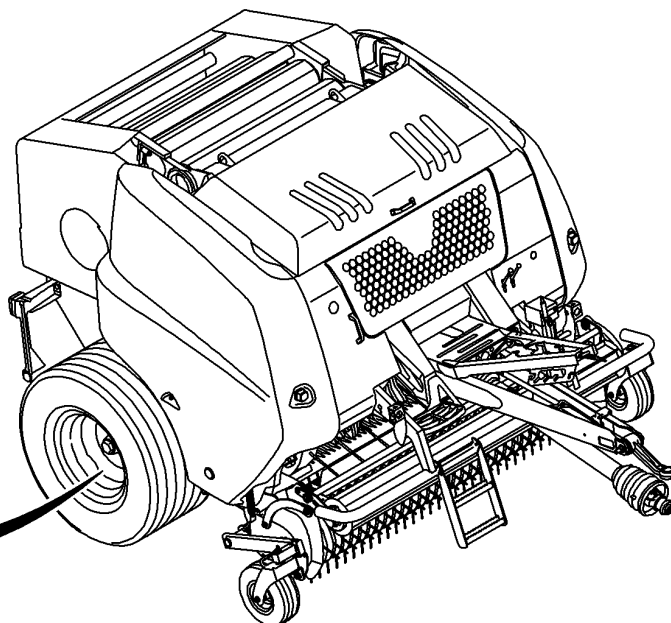
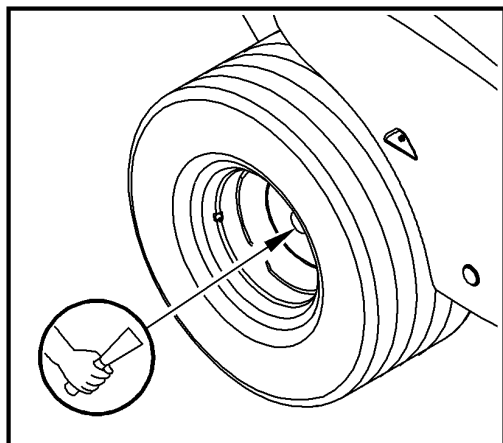
Especificação	
Porca de Fixação da Estrutura da Lingueta—Torque.....	700 N m (516 lb.-ft.)

Porca Autofrenante da Estrutura da Lingueta—Torque.....	300 N m (221 lb.-ft.)
Parafuso de fixação do levante—Torque.....	620 N m (450 lb.-ft.)

OUC006,0001AFB -54-16SEP13-1/1

CC205450 —UN—21OCT13

A cada 2 anos - Rolamentos do eixo



CC205451

Para verificar e lubrificar os rolamentos do eixo, consulte seu concessionário John Deere.

OUCC006,0001AFC -54-16SEP13-1/1

CC205451 —UN—18OCT13

Cada 3 anos - Acumuladores

Sempre observe as normas locais para intervalos de manutenção de acumuladores.

Qualquer reparo ou manutenção nos acumuladores deve ser feita somente por seu concessionário John Deere. Mandar fazer uma verificação visual dos acumuladores pelo menos a cada 3 meses.



CC1022636

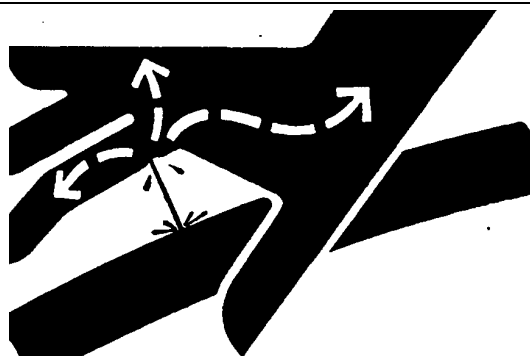
CC03745,0000FE9 -54-17NOV09-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

A Cada 6 Anos – Mangueiras Hidráulicas

Devido ao desgaste sofrido pelas mangueiras hidráulicas ao longo do tempo, recomenda-se substituí-las a cada 6 anos.

Em alguns países, as normas tornam esta recomendação obrigatória.



AP00976,000018D -54-14DEC10-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Cada 10 anos - Acumuladores

Sempre observe as normas locais para intervalos de manutenção de acumuladores.

Qualquer reparo ou manutenção nos acumuladores deve ser feita somente por seu concessionário John Deere. Mande fazer uma inspeção completa com a verificação de pressão executada por seu concessionário a cada 10 anos.



CC1022636

CC1022636 —JUN—15JAN03

CC03745,0000522 -54-01SEP03-1/1

Solução de problemas

Dificuldades do coletor e alimentador

Sintoma	Problema	Solução
Desengate da embreagem durante a formação de fardos sem alimentação de feno.	Acúmulo de feno atrás do rotor.	Verifique se o piso de descarga está em posição elevada. Ajuste o sensor, se necessário. Consulte <u>Ajuste do sensor do piso de descarga SB533</u> na seção Manutenção.
		Instale o defletor no raspador do rolo (no. 13). Consulte <u>Ajuste do raspador do rolo (no. 13)</u> na seção Manutenção.
		Pare a TDP quando a enfardadeira não for alimentada.
O feno não é recolhido de forma limpa.	O coletor está ajusta muito alto.	Abaixe o recolhedor. Consulte <u>Ajuste da altura do coletor</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
	A flutuação do recolhedor está baixa.	Verifique o ajuste da mola de flutuação. Consulte <u>Ajuste da mola de flutuação do coletor</u> em Operação da enfardadeira – na seção Objetivos gerais.
	A lingueta está ajustada muito baixo.	Verifique o ajuste da lingueta. Consulte <u>Ajuste da lingueta</u> na seção Acoplamento e desacoplamento.
	O defletor de cultura baixa ou o rolo do compressor de fileiras estão muito altos.	Abaixe o defletor de cultura baixa ou o rolo do compressor de fileiras. Consulte <u>Ajuste o defletor de cultura curta (se equipado)</u> ou <u>Ajuste o rolo do compressor de fileiras (se equipado)</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
	Velocidade de avanço muito alta.	Reduza a velocidade de avanço.
	As fileiras estão muito ralas.	Junte as linhas de cultura com o ancinho para ficarem mais encorpadas. Consulte a seção Operação da enfardadeira – Objetivos gerais.
	Dentes do recolhedor tortos ou quebrados.	Endireite ou substitua os dentes.
O recolhedor não flutua nem cai livremente.	O auxílio de flutuação é excessivo ou insuficiente.	Ajuste as molas de flutuação. Consulte <u>Ajuste da mola de flutuação do coletor</u> em Operação da enfardadeira – na seção Objetivos gerais.
	Os dentes do recolhedor não giram. A corrente do acionamento do recolhedor está quebrada.	Substitua a corrente.

Continua na próxima página

DC82261,000059D -54-19FEB15-1/4

Sintoma	Problema	Solução
Os dentes do recolhedor cavam o solo.	Came quebrado.	Substitua o excêntrico. Consulte o distribuidor John Deere.
	Recolhedor está muito baixo.	Eleve o recolhedor. Consulte <u>Ajuste da altura do coletor</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
	A flutuação do recolhedor está baixa.	Verifique o ajuste da mola de flutuação. Consulte <u>Ajuste da mola de flutuação do coletor</u> em Operação da enfardadeira – na seção Objetivos gerais.
Quebra de dentes do recolhedor.	Recolhedor está muito baixo.	Eleve o recolhedor. Consulte <u>Ajuste da altura do coletor</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
	Material estranho dentro e/ou dentes quebrados.	Remova o material e/ou substitua os dentes.
	Enfarde talos de milho.	Eleve o recolhedor. É possível que haja uma ruptura dos dentes. Consulte a seção Operação da enfardadeira – Objetivos gerais.
Interior dos descascadores gastos.	Os descascadores dobrados para cima estão atingindo as bobinas dos dentes.	Verifique se há emperramento nas aberturas. Aumente a flutuação. Consulte <u>Ajuste da mola de flutuação do coletor</u> em Operação da enfardadeira – na seção Objetivos gerais.
		Eleve o recolhedor. Consulte <u>Ajuste da altura do coletor</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
Escavação	O defletor de cultura baixa ou o rolo do compressor de fileiras estão muito baixos.	Eleve o defletor de cultura baixa ou o rolo do compressor de fileiras. Consulte <u>Ajuste o defletor de cultura curta (se equipado)</u> ou <u>Ajuste o rolo do compressor de fileiras (se equipado)</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
	A lingueta está ajustada muito alta.	Verifique o ajuste da lingueta. Consulte <u>Ajuste da lingueta</u> na seção Acoplamento e desacoplamento.
	Janelas demasiadamente grandes e/ou velocidade de deslocamento do trator demasiadamente alta.	Reduzir o tamanho das janelas e/ou a velocidade ao solo do trator.

Continua na próxima página

DC82261,000059D -54-19FEB15-2/4

Sintoma	Problema	Solução
A enfardadeira não enfarda culturas curtas, secas e escorregadias.	Faltam dentes no recolhedor.	Substitua os dentes.
	Rotação da TDP muito alta.	Reduza a rotação da TDP e mude para uma marcha mais alta.
	Recolhedor muito baixo.	Eleve o recolhedor. Consulte <u>Ajuste da altura do coletor</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
	Janela muito leve.	Junte as linhas de cultura com o ancinho para ficarem mais encorpadas. Consulte a seção operação da enfardadeira – objetivos gerais.
	Fardo escorrega na câmara.	Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios. Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.
	O fardo não vira na câmara.	Ajuste o tamanho total do fardo para o mínimo. Consulte <u>ajuste o tamanho total do fardo</u> na seção operação da enfardadeira—usos gerais. Aumente a densidade do fardo. Consulte a seção <u>ajuste a densidade do fardo</u> na operação da enfardadeira - objetivos gerais. Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios. Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.
A enfardadeira não alimenta as espigas do milho.	Coletor demasiado alto.	Abaixe o recolhedor. Consulte <u>Ajuste da altura do coletor</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
	Linhas de cultura muito grandes.	Juntar janelas menores com um ancinho. Consulte a seção Operação da enfardadeira – Objetivos gerais.
	Dentes do recolhedor estão quebrados ou faltando. O fardo não vira na câmara.	Substitua os dentes. Ajuste o tamanho total do fardo para o mínimo. Consulte <u>ajuste o tamanho total do fardo</u> na seção operação da enfardadeira—usos gerais.

Continua na próxima página

DC82261,000059D -54-19FEB15-3/4

Sintoma	Problema	Solução
		Aumente a densidade do fardo. Consulte a seção <u>ajuste a densidade do fardo</u> na operação da enfardadeira - objetivos gerais. Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessório
Obstrução nas aberturas.	Super amontoamento nos extremos laterais. Recolhedor está muito baixo.	Reduza o acúmulo. Eleve o recolhedor. Consulte <u>Ajuste da altura do coletor</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos gerais.
	Os pneus do trator esmagam a cultura, restando apenas restolhos.	Aumente o diâmetro das rodas. Consulte o manual do operador do trator.
Obstrução no alimentador giratório.	Velocidade de avanço muito alta.	Reduza a velocidade de avanço. Para desobstruir o alimentador rotativo, consulte <u>Desobstrução do alimentador rotativo</u> na seção de Operação do aplicativo da enfardadeira.
	Densidade do fardo muito alta.	Diminua a densidade. Consulte a seção <u>Ajuste a densidade do fardo</u> na Operação da enfardadeira - Objetivos gerais.
Ligando os sem-fim convergentes.	Sem-fim do rotor não raspado.	Verifique se o piso de descarga está em posição elevada. Ajuste o sensor, se necessário. Consulte <u>Ajuste do sensor do piso de descarga SB533</u> na seção Manutenção. Ajuste os raspadores do sem-fim. Consulte <u>Ajuste dos raspadores do sem-fim do rotor</u> na seção Manutenção.
Ruído no rotor.	Dente deformado do rotor.	Consulte o distribuidor John Deere.
Perda de faca.	Barra de travamento da faca destravada. Barra de travamento da faca desgastada.	Barra de travamento. Substitua a barra de travamento da faca. Consulte seu concessionário John Deere.

DC82261,000059D -54-19FEB15-4/4

Dificuldades comuns da enfardadeira

Sintoma	Problema	Solução
Desengate da embreagem durante a formação do fardo.	Enfardadeira obstruída.	Consulte dificuldades do coletor e alimentador nesta seção.
Distância do solo muito baixa.	A lingueta está ajustada muito alta.	Abaixe a lingueta. Consulte Ajuste da lingueta na seção Acoplamento e desacoplamento.
Leitura da medição de densidade no vermelho.	A alavanca da válvula de controle remoto do trator não está na posição neutra.	Mova a alavanca para a posição neutra.
	Medidor de densidade do fardo com defeito.	Substitua o medidor. Consulte o distribuidor John Deere.
	Válvula da densidade do fardo está defeituosa.	Substitua ou repare a válvula. Consulte o distribuidor John Deere.
Botão de controle da densidade do fardo difícil de girar.	Anel de travamento preso no corpo da válvula.	Afrouxe o anel de travamento antes de ajustar o botão de controle da densidade.
	As roscas no parafuso de ajuste estão sem lubrificação.	Aplique algumas gotas de óleo ou lubrificante de grafite seco nas roscas.
	Porta levantada cria força de giro adicional.	Ajuste com a porta fechada.
Os requisitos de energia do trator durante a operação com as facas do pré-cortador estão acionados.	As facas do pré-cortador estão desgastadas.	Afie ou substitua as facas do pré-cortador. Consulte Afie as facas do pré-cortador na seção Manutenção.
Fardo escorrega na câmara.	Cultura escorregadia.	Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios.
		Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.
O fardo não vira na câmara.	O diâmetro do fardo está muito alto.	Ajuste o tamanho total do fardo para o mínimo. Consulte ajuste o tamanho total do fardo na seção operação da enfardadeira—usos gerais.
	Cultura escorregadia.	Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios.
		Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.
A porta não fecha.	Obstrução entre a tampa e a estrutura.	Retire a obstrução.
	A válvula da trava da porta está travada.	Destrave a válvula da trava da porta.
	Falha na válvula da trava da porta.	Consulte o distribuidor John Deere.

Continua na próxima página

DC82261,000059F -54-19FEB15-1/3

Sintoma	Problema	Solução
	Falha do sistema hidráulico do trator.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Falha no sensor de excesso de tamanho/tampa ou no sensor de fardo de tamanho total.	Verifique o status e ajuste do sensor. Consulte Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315 e o sensor de fardo de tamanho total SB316 na seção Serviço.
A porta não abre.	A válvula da trava da porta está travada.	Destrave a válvula da trava da porta.
	Mangueiras ou conexões danificadas.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Falha na válvula da trava da porta.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Falha do cilindro hidráulico da porta.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Falha do sistema hidráulico do trator.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Falha no sensor de excesso de tamanho/tampa ou no sensor de fardo de tamanho total.	Verifique o status e ajuste do sensor. Consulte Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315 e o sensor de fardo de tamanho total SB316 na seção Serviço.
A porta abre durante o enfardamento.	Botão de densidade do fardo está muito solto ou há uma falha no sistema hidráulico do trator.	Verificar o ajuste da densidade do fardo. Consulte a seção Ajuste a densidade do fardo na Operação da enfardadeira - Objetivos gerais. Verifique a posição da alavanca de controle remoto do trator que deve estar na posição neutra. Verifique o sistema hidráulico do trator.
	Falha no sensor de excesso de tamanho/tampa ou no sensor de fardo de tamanho total.	Verifique o status e ajuste do sensor. Consulte Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315 e o sensor de fardo de tamanho total SB316 na seção Serviço.
A porta fecha sozinha (válvula de trava da porta em posição destravada).	Mangueiras ou conexões danificadas.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Válvula de controle remoto do trator com vazamento.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Falha do cilindro hidráulico da porta.	Consulte o distribuidor John Deere.
A porta fecha sozinha (válvula de trava da porta em posição travada).	Mangueiras ou conexões danificadas.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Falha na válvula da trava da porta.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Falha do cilindro hidráulico da porta.	Consulte o distribuidor John Deere.

Continua na próxima página

DC82261,000059F -54-19FEB15-2/3

Sintoma	Problema	Solução
A porta abre sozinha (válvula de trava da porta em posição travada).	Falha na válvula da trava da porta.	Consulte o distribuidor John Deere.
Fardo emperra na câmara.	Densidade do fardo muito alta.	Baixe a densidade do fardo na válvula de controle. Consulte a seção <u>ajuste a densidade do fardo</u> na operação da enfardadeira - objetivos gerais.

DC82261,000059F -54-19FEB15-3/3

Qualidade do fardo

Sintoma	Problema	Solução
A enfardadeira não faz fardos densos.	Vazamento interno no cilindro hidráulico da porta.	Consulte o distribuidor John Deere.
	Válvula de alívio de pressão suja ou defeituosa.	Consulte o distribuidor John Deere.
	As extremidades do fardo não estão completamente cheias.	Carregue as extremidades da enfardadeira com mais feno. Consulte a seção operação da enfardadeira – objetivos gerais.
	Controle de densidade ajustado para fardos leves.	Ajuste para fardos mais pesados. Consulte a seção operação da enfardadeira – objetivos gerais.
Diâmetro do fardo está irregular e maior do que o diâmetro configurado.	Fardo escorrega na câmara.	Ajuste o tamanho total do fardo para o mínimo. Consulte <u>ajuste o tamanho total do fardo</u> na seção operação da enfardadeira—usos gerais.
		Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios.
		Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.
Não há densidade na camada externa do fardo.	Fardo escorrega na câmara.	Ajuste o tamanho total do fardo para o mínimo. Consulte <u>ajuste o tamanho total do fardo</u> na seção operação da enfardadeira—usos gerais.
		Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios.
		Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.

DC82261,00005C3 -54-19FEB15-1/1

Dificuldades de ensilagem

Sintoma	Problema	Solução
Enfardadeira obstruída devido a uma grande quantidade de silagem.	Janelas irregulares.	Adapte a velocidade de deslocamento ao tamanho da fileira. Reative a TDP na rotação mínima do motor. Se não tiver êxito, abaixe o piso de descarga e retraia as facas do precortador. Consulte <u>Desobstruir o alimentador rotativo</u> na seção da aplicação da enfardadeira.

OUCC006,0001B1C -54-24SEP13-1/1

Problemas no dispositivo de amarração com rede

Sintoma	Problema	Solução
Fardo não amarrado (com bipe lento e intermitente).	Ausência de bom contato entre o rolo galvanizado e o rolo de borracha.	Consulte <u>Verificação do nivelamento do rolo galvanizado</u> na seção Manutenção.
	Rolo de rede vazio.	Instalar uma bobina de rede nova. Consulte <u>Carregue o rolo de rede</u> na seção Preparação da enfardadeira.
	Rolos de transmissão da rede não estão engatados.	Verifique a rotação do rolo de rede utilizando a abertura da tampa de amarração da rede e verifique a tensão da correia. Consulte <u>Ajuste da tensão da correia de transmissão da amarração com rede</u> na seção Manutenção. Substitua a correia de acionamento. Consulte <u>Remoção e instalação da correia de transmissão da amarração com rede</u> na seção Manutenção.
	Rede enrolada em torno do rolo de borracha.	Consulte <u>Remoção da rede enrolada nos rolos de alimentação</u> na seção Manutenção.
		Ajuste a posição da contrafaca e do calço de borracha. Consulte <u>Ajuste da posição da contra-navalha</u> na seção Manutenção.
		Limpe os rolos de alimentação. Consulte <u>Cuidados com o dispositivo de amarração da rede</u> na seção Preparação da enfardadeira.
		Verifique se o diâmetro do rolo da rede não é maior que 300 mm (11,8 in.).
	Rede está enrolada em torno do rolo de borracha após o primeiro fardo do dia.	Retire a rede dos rolos de alimentação da rede se a enfardadeira precisar ficar inoperante durante a noite ou por mais de 10 horas.
	Rede não está engatada corretamente (rolo novo).	Reinicie a instalação da rede. Consulte <u>Carregue o rolo de rede</u> na seção Preparação da enfardadeira.
	Rolos de alimentação emperrados ou danificados.	Limpe os rolos de alimentação. Consulte <u>Cuidados com o dispositivo de amarração da rede</u> na seção Preparação da enfardadeira.

Continua na próxima página

DC82261,000059E -54-19FEB15-1/3

Sintoma	Problema	Solução
		Consulte o distribuidor John Deere.
	Rede pegajosa devido a embalagem.	Corte a área pegajosa.
Fardo não amarrado (com bipe rápido e intermitente).	Rede está em volta dos rolos pegajosos da enfardadeira.	Limpe os respectivos rolos.
A rede não é capturada pelo fardo.	Fardo escorrega na câmara.	Ajuste o tamanho total do fardo para o mínimo. Consulte <u>ajuste o tamanho total do fardo</u> na seção operação da enfardadeira—usos gerais.
		Parar o trator quando a amarração começar.
		Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios.
		Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.
Fardo amarrado (com bipe lento e intermitente).	Sensor da rede quebrado ou não ajustado.	Ajuste e/ou substitua o sensor. Consulte <u>Ajuste do sensor de corte da rede SB413</u> na seção Manutenção.
O fardo não está amarrado uniformemente ou está desamarrado.	Mola(s) a gás da tampa de amarração com rede com defeito.	Verifique as molas dos dois lados da tampa do dispositivo de amarração com rede. Substitua se necessário.
	A tampa do dispositivo de amarração com rede não está fechada.	Para obter melhores resultados, a tampa deve estar fechada e travada. Consulte <u>Carregue o rolo de rede</u> na seção Preparação da enfardadeira.
	A correia de acionamento de rede está muito comprida.	Substitua a correia de acionamento. Consulte <u>Remoção e instalação da correia de transmissão da amarração com rede</u> na seção Manutenção.
Rede não cortada.	Não foi usada a qualidade de rede especificada.	Use a qualidade de rede recomendada. Consulte <u>Carregue o rolo de rede</u> na seção Preparação da enfardadeira.
	Os componentes elétricos estão defeituosos.	Verifique e/ou substitua as peças.
	Faca está cega.	Afie a faca. Consulte <u>Afiação da faca de corte da rede</u> na seção Manutenção.
	Freio do rolo de borracha não ajustado corretamente.	Ajuste o freio do rolo de alimentação de rede. Consulte <u>Ajuste do freio do rolo de borracha</u> na seção Manutenção.

Continua na próxima página

DC82261,000059E -54-19FEB15-2/3

Sintoma	Problema	Solução
	A contrafaca não está em contato com a faca da rede em toda a largura.	Ajuste a posição da contrafaca. Consulte <u>Ajuste da posição da contra-navalha</u> na seção Manutenção.
Bipe lento e intermitente após o corte da rede.	Mola faltando na placa de detecção de corte da rede.	Substitua a mola.
A rede não está justa em volta do fardo.	Mola(s) a gás da tampa de amarração com rede com defeito.	Verifique as molas dos dois lados da tampa do dispositivo de amarração com rede. Substitua se necessário.
	Rolo de rede pequeno atrás do rolo de pressão.	Verifique se o rolo de rede (quando pequeno) não está atrás do rolo de pressão. Consulte <u>Carregue o rolo de rede</u> na seção Preparação da enfardadeira.
	A correia de acionamento de rede está muito comprida.	Ajuste o estiramento. Consulte <u>Ajustar a tensão da amarração com rede</u> na seção Operação da enfardadeira--Objetivos Gerais. Substitua a correia de acionamento. Consulte <u>remoção e instalação da correia de transmissão da amarração com rede</u> na seção manutenção.
	Fardo escorrega na câmara.	Ajuste o tamanho total do fardo para o mínimo. Consulte <u>ajuste o tamanho total do fardo</u> na seção operação da enfardadeira—usos gerais. Parar o trator quando a amarração começar. Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios. Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.
A rede não cobre as extremidades do fardo.	Fardo escorrega na câmara.	Ajuste o tamanho total do fardo para o mínimo. Consulte <u>ajuste o tamanho total do fardo</u> na seção operação da enfardadeira—usos gerais. Parar o trator quando a amarração começar. Instale um defletor de palha. Consulte a seção acessórios.

DC82261,000059E -54-19FEB15-3/3

Solução de problemas

Sintoma	Problema	Solução
		Instale o kit de correias inferior. Consulte a seção acessórios.
A tampa não se mantém aberta.	As mola(s) a gás está(ão) fracas.	Substitua a(s) mola(s) a gás.

DC82261,000059E -54-19FEB15-4/3

Amarração com corda

Sintoma	Problema	Solução
Corda muito apertada ou quebra durante a amarração.	Percurso errado da corda.	Verifique o percurso correto.
	Corda de má qualidade, nós na corda, novelo novo com núcleo apertado, corda molhada.	Puxe para fora a corda danificada ou substitua-a.
	Placa de tensão, pino ou molas da corda errados.	Substitua por peças corretas.
Corda muito frouxa no fardo.	Mola de tensão da corda quebrada ou faltando.	Substitua a mola.
	Pino elástico de tensão errado.	Substitua o pino.
	Placas de tensão da corda desgastadas.	Substitua as peças desgastadas.
O espaçamento da corda não é constante.	Mudança da rpm do PTO durante a amarração.	Mantenha a rotação do PTO constante durante a amarração.
Não há corda no fardo ou a corda não foi captada pelo fardo.	A corda da extremidade do tubo da corda é muito curta.	Com o motor do trator desligado, puxe a corda para fora até que 300 mm (12 in.) fiquem expostos a partir do braço de corda.
	Tensão da corda muito elevada.	Consulte Corda muito apertada ou Quebra durante a amarração.
	A enfardadeira não tem corda.	Adicione corda. Consulte “carregue a caixa de corda dianteira” na seção “preparação da enfardadeira”.
A corda está muito perto da borda do fardo.	No lado direito: Tirante de guia da corda dobrado ou faltando.	Substitua ou endireite o tirante.
	No lado esquerdo: O suporte do atuador do braço da corda foi ajustado incorretamente.	Reajuste.
	Configurações do monitor de controle incorretas.	Ajuste para os valores corretos.
	Fardos em forma de barril.	Encha as extremidades do fardo amontoando a fileira. Consulte “alimentação de material” na seção “operação da enfardadeira – objetivos gerais”.
A corda não foi cortada.	TDP desativada antes da corda ser cortada.	Verifique a corda para saber se ela parou de se mover antes da desativação da TDP.
	Cortador da corda desregulado.	Ajuste o cortador da corda. Consulte a seção manutenção.
	Faca sem corte ou borda irregular não fazendo contato com a bigorna.	Afie ou substitua a faca. Consulte a seção manutenção.

Continua na próxima página

OUCC006,000166C -54-16JUN10-1/2

Sintoma	Problema	Solução
O braço de corda move-se muito lentamente da direita para a esquerda. O braço da corda não se move.	Faca não paralela à bigorna.	Posicione o eixo do pivô da faca, de forma a que a faca fique em contato com a bigorna na área onde a corda é cortada. Consulte a seção manutenção.
	Obstrução fazendo com que a corda não seja guiada por cima da faca.	Retire a obstrução.
	Haste da guia do fio torta.	Endireite ou substitua.
	Emperramento no braço da corda ou na articulação do cortador.	Repare ou substitua de modo a que a articulação opere livremente.
	Trajeto incorreto da corda ou novelo ruim de corda causando alta tensão na corda.	Corrija a causa da alta tensão.
	Nível da carga da bateria muito baixo.	Verifique a carga da bateria (pelo menos 20 A).
	Conexão errada no cilindro elétrico.	Conserte.
	Monitor de amarração de fardos defeituosos.	Repare ou substitua conforme necessário.
	Defeito do monitor de controle.	Verifique a carga da bateria (pelo menos 20 A).

OUC006,000166C -54-16JUN10-2/2

Sistema de lubrificação de correntes

Sintoma	Problema	Solução
Consumo de óleo muito alto.	Linha principal interrompida.	Repare ou substitua.
	Óleo muito leve.	Use um tipo de óleo especificado na seção lubrificação e manutenção. Reduza o fluxo de óleo. Consulte <u>Ajuste o fluxo de óleo</u> na seção lubrificação e manutenção.
Consumo de óleo baixo demais.	Óleo pesado demais.	Use um tipo de óleo especificado na seção lubrificação e manutenção. Aumente o fluxo de óleo. Consulte <u>Ajuste o fluxo de óleo</u> na seção lubrificação e manutenção.
	Bomba inoperante resultando em falta de pressão.	Repare, ajuste ou substitua.
Máquina seca.	Linha principal interrompida.	Repare ou substitua.
	Não há óleo no sistema.	Reabasteça com o óleo especificado, conforme necessário. Consulte a seção lubrificação e manutenção.
	Bloqueio de ar ou bomba vazia.	Sangre a bomba.
	Alta contaminação resultando em sistema bloqueado.	Limpe o sistema e substitua todas as válvulas controladoras de fluxo.
	Linha presa.	Repare as linhas.

OUCC006,0001A2F -54-12FEB13-1/1

Sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório)

NOTA: Se ocorrer entupimento em algum bico de graxa ou em alguma linha de graxa, o fornecimento

de graxa é interrompido para todos os outros bicos de graxa. A pressão aumenta e a graxa emerge da válvula de alívio.

Sintoma	Problema	Solução
Máquina não lubrificada (a graxa emerge da válvula de alívio).	Entupimento no bico ou na linha de graxa.	Abra as linhas entre os distribuidores primários e secundários, uma de cada vez. O bloqueio fica atrás do distribuidor secundário da linha da qual a maior parte da graxa está emergindo. Limpe o entupimento colocando uma pistola de graxa comercialmente disponível (pressão de até 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi) no distribuidor secundário correspondente.
Máquina não lubrificada (nenhuma graxa emerge da válvula de alívio).	O sistema de lubrificação automática está desativado.	Acione a bomba com o monitor. Consulte <u>ajuste da taxa de vazão do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório)</u> na seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.
	Reservatório de graxa vazio.	Encha novamente o reservatório. Consulte a seção lubrificação e manutenção.
	A bomba não funciona.	Sangre a bomba. Consulte a seção Serviço. Verifique os fios e os conectores. Verifique a bomba. Consulte o distribuidor John Deere.
Bico não lubrificado (nenhuma graxa emerge da válvula de alívio).	Ocorre vazamento em uma linha de lubrificação.	Substitua a linha de lubrificação danificada. Consulte o distribuidor John Deere.

OUCC006,0001AE4 -54-22OCT13-1/1

Sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo cartucho)

NOTA: Se ocorrer entupimento em algum bico de graxa ou em alguma linha de graxa, o fornecimento de

graxa é interrompido para todos os outros bicos de graxa. A pressão aumenta e a graxa não emerge da bomba do tipo cartucho.

Sintoma	Problema	Solução
Máquina não lubrificada	Entupimento no bico ou na linha de graxa.	Abra as linhas entre os distribuidores primários e secundários, uma de cada vez. O bloqueio fica atrás do distribuidor secundário da linha da qual a maior parte da graxa está emergindo. Limpe o entupimento colocando uma pistola de graxa comercialmente disponível (pressão de até 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi) no distribuidor secundário correspondente.
	Cartucho de graxa vazio.	Substitua o cartucho de graxa. Consulte a seção lubrificação e manutenção.
	A bomba não funciona.	Sangre a bomba. Consulte a seção Manutenção. Verifique a bomba. Consulte seu concessionário John Deere.
Bico não lubrificado	Ocorre vazamento em uma linha de lubrificação.	Substitua a linha de lubrificação danificada. Consulte seu concessionário John Deere.

OUC006,0001AE5 -54-24SEP13-1/1

Implementação do display de terminal virtual

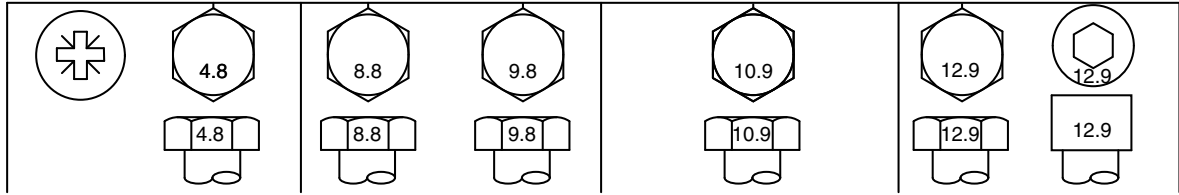
Sintoma	Problema	Solução
O display está em branco.	Sem energia.	Verifique as conexões do chicote no display.
	Contraste incorreto ou luz de fundo insuficiente.	Ajuste o contraste. Altere a intensidade do nível da luz de fundo.
O alarme sonoro do display não soa.	Possível falha no alarme.	Consulte o distribuidor John Deere.
O próximo alarme total não funciona.	Diâmetro do fardo ajustado ao mínimo.	Aumente o diâmetro do fardo. Consulte <u>ajuste o tamanho total do fardo</u> na seção operação da enfardadeira—usos gerais.
O display está travado em uma certa página.	Problema de comunicação.	Desligue e ligue a chave de partida.
O contador de fardos não é incrementado ao concluir o fardo.	Obstrução entre a tampa e a estrutura.	Remova a obstrução.
	Potenciômetro de forma do fardo não está calibrado seguindo a instalação do kit de correia inferior.	Calibre os potenciômetros de forma do fardo. Consulte <u>calibração dos potenciômetros de forma do fardo RB323 e RB324</u> na seção serviço da aplicação da enfardadeira.

DC82261,00005BF -54-18FEB15-1/1

Manutenção

Valores de torque de parafusos e pinos roscados métricos

TS1670 —UN—01MAY03



Tamanho do parafuso ou pino roscado	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b		Lubrificado ^a		Seco ^b	
	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.	N-m	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.	N-m	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N-m	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Os valores de torque listados servem somente para uso geral e são baseados na resistência do parafuso ou pino roscado. NÃO use estes valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for determinado para alguma aplicação específica. Para elementos de fixação de aço inoxidável ou para porcas em parafusos-U, consulte as instruções de aperto para aplicações específicas. Aperte contraporcas de aço crimpado ou inserts plásticos girando-as sob o torque seco mostrado na tabela, salvo instruções diferentes para aplicações específicas.

Parafusos de cisalhamento são projetados para romperem-se sob cargas pré-determinadas. Sempre substitua parafusos de cisalhamento por outro de classe de propriedade idêntica. As peças de fixação devem ser substituídas por uma de classe de propriedade igual ou superior. Se forem usadas peças de fixação de classe de propriedade superior, deverão ser apertadas à mesma força da original. Certifique-se de que as roscas das peças de fixação estão limpas e de iniciar o processo de rosquear corretamente. Quando possível, lubrifique elementos de fixação galvanizados ou ao natural, exceto contraporcas, parafusos de rodas ou porcas de rodas, salvo instruções em contrário para uma aplicação específica.

^a"Lubrificado" significa coberto com lubrificante como óleo de motor, afixadores com tratamentos de óleo e fosfato ou afixadores M20 e maiores com revestimento de zinco JDM F13C, F13F ou F13J.

^b"Seco" significa galvanizado ou ao natural sem qualquer lubrificação, ou afixadores M6 a M18 com revestimento de zinco JDM F13B, F13E ou F13H.

DX,TORQ2 -54-12JAN11-1/1

Antes de cada manutenção

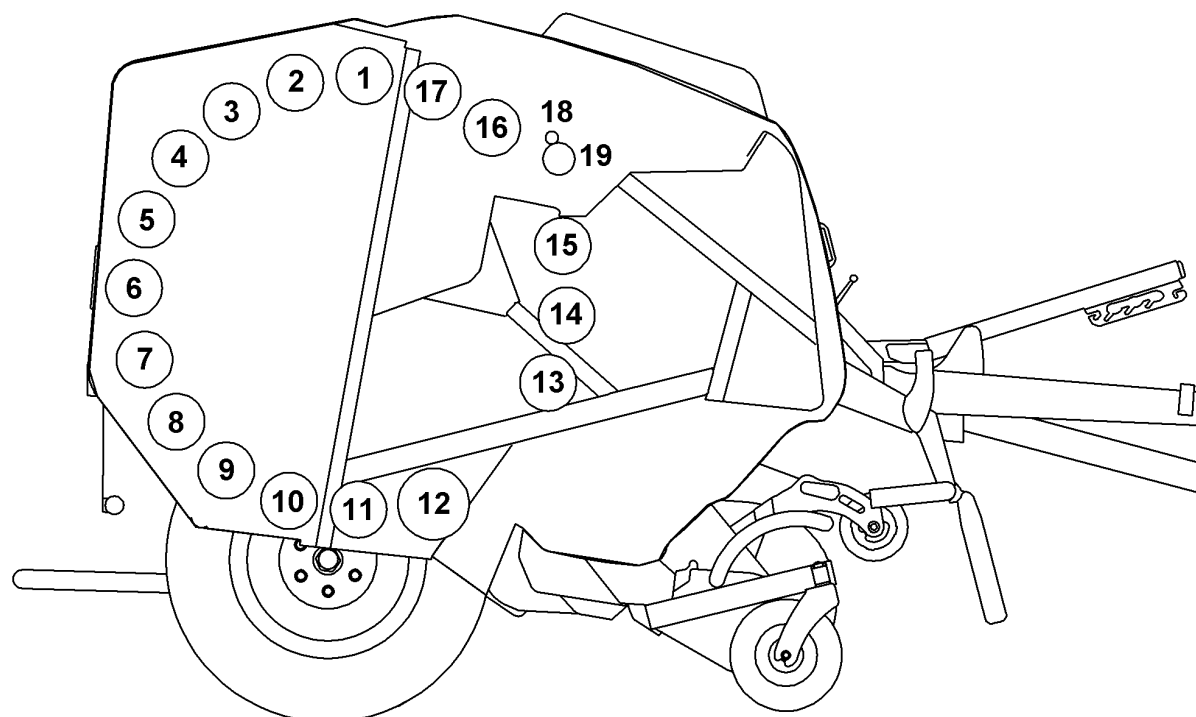
Siga essas diretrizes caso seja obrigatório o uso de uma soldadora, maçarico ou triturador para a manutenção:

1. Estacione a enfardadeira no asfalto ou solo sem pavimentação.
2. Remova o palhço para evitar exposição do material inflamável a faíscas, se o palhço não puder ser removido, enxague bem com água antes de dar a partida. Proteja as mangueiras e correias de exposição a faíscas, arcos elétricos ou chamas.

3. Deixe o tanque de água pressurizada ou outra fonte de agente de combate a incêndio prontos para uso imediato.
4. Peça a um assistente para verificar se algum indício de incêndio durante a sondagem, corte ou trituração.
5. Após a soldagem, corte ou trituração deixe que as peças resfriem antes de começar o enfardamento. Verifique se não há nenhum indício de incêndio antes de deixar a área de manutenção.

DC82261,00004F7 -54-12SEP14-1/1

Numeração dos rolos da enfardadeira



CC205660

Enfardadeira com rolos da tampa traseira com exibidos

- | | | | |
|--|--|---|--|
| 1— Rolo superior da tampa | 12— Rolo Iniciador | 15— Rolo intermediário dianteiro da estrutura | 18— Rolo galvanizado de alimentação da rede |
| 2-9— Rolos intermediários da tampa | 13— Rolo intermediário dianteiro da estrutura | 16— Rolo intermediário dianteiro da estrutura | 19— Rolo de alimentação da rede revestida com borracha |
| 10— Rolo inferior da tampa | 14— Rolo de transmissão intermediário dianteiro da estrutura | 17— Rolo de transmissão superior dianteiro da estrutura | |
| 11— Rolo inferior dianteiro da estrutura | | | |

NOTA: Os números exibidos acima não devem ser usados ao se solicitar peças de reposição de rolos. Consulte sempre as peças de catálogo correspondentes.

OUCC006,0001B18 -54-23SEP13-1/1

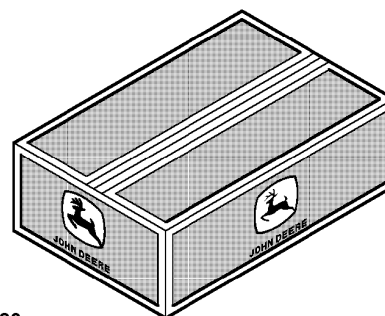
CC205660 —UN—16OCT13

Use Somente Peças Originais John Deere

As peças originais John Deere são fundamentais para o bom desempenho dos produtos.

Outras peças não são nem examinadas e nem liberadas pela John Deere. A instalação e o uso de tais produtos poderá ter efeitos negativos sobre as características de concepção da máquina e com isso afetando a sua segurança.

Evite este risco usando somente peças originais John Deere.



CC1020723

CC03745,0000FD5 -54-18SEP09-1/1

CC1020723 —UN—25OCT01

Carregue o tanque de água pressurizada

NOTA: O tanque de água pressurizada é enviado descarregado. O tanque de água pressurizada deve ser carregado antes da entrega da máquina.

Quando uma carga anticongelante é utilizada para proteger o tanque de água pressurizada contra congelamento, é preciso uma descarga e manutenção completas.

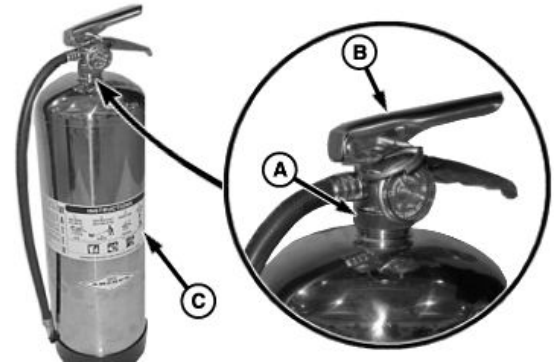
! CUIDADO: Antes de tentar recarregar certifique-se de que o tanque de água pressurizada está completamente despressurizado.

1. Descarregue toda a pressão e água (ou solução anti-congelante) remanescentes, assegurando que não fique nenhuma pressão do ar residual.
2. Desaperte a porca (A) e remova o conjunto da válvula (B) do cilindro (C).

IMPORTANTE: O tanque de água pressurizada não deve ser exposto a temperaturas de congelamento salvo se estiver protegido com agentes anticongelantes.

NOTA: Deve ser usado um inibidor de corrosão, se a água tiver alto teor de cloretos (40 ppm).

3. Abasteça o cilindro com 9,5 L (2,5 galões) de água limpa ou solução anti-congelante.



A—Porca
B—Conjunto da válvula

C—Cilindro

NOTA: O nível de fluido deve ficar aproximadamente 15 cm (6") abaixo do topo do cilindro.

4. Verifique se a vedação não foi danificada, substitua a mesma se necessário.
5. Coloque a vedação na porca (A) do conjunto da válvula (B).

Continua na próxima página

DC82261,00004DE -54-20AUG14-1/3

H92727 —UN—10SEP08

⚠ CUIDADO: Aperte a porca manualmente de acordo com as especificações. O aperto excessivo com uma chave danificará a válvula.

6. Instale o conjunto da válvula (A) e aperte a porca (B) segundo a especificação.

Especificação

Porca—Torque..... 11,3 a 11,9 N·m
(100 a 105 lb-in.)

7. Remova a tampa da válvula pressurizadora (C).

NOTA: Ajuste o regulador de pressão no compressor de ar a não mais que 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) acima da pressão operacional do manômetro.

⚠ CUIDADO: Nunca deixe o tanque de água pressurizada conectado a um regulador de uma fonte de alta pressão por um período prolongado de tempo. Não pressurize o tanque de água pressurizada em excesso. O tanque de água pressurizada pode romper se estiver pressurizado em excesso.

8. Pressurize o tanque de água pressurizada conforme as especificações usando ar ou nitrogênio.

Especificação

Tanque de água
pressurizada—Pressão..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)



A—Conjunto da válvula
B—Porca

C—Válvula pressurizadora

NOTA: Verifique a porca, o manômetro, a válvula pressurizadora, as soldas do cilindro e o orifício da válvula quanto a vazamentos, usando fluido detector de vazamentos ou uma solução de água e sabão.

9. Instale a tampa anteriormente removida na válvula pressurizadora.

H92728 —UN—08SEP08

DC82261,00004DE -54-20AUG14-2/3

10. Instale o pino (A) com o anel voltado para a parte dianteira do tanque de água pressurizada e instale a vedação da tampa.

11. Instale o conjunto mangueira e bocal (B) no suporte (C).

12. Instale o tanque de água pressurizada na máquina.

A—Pino

B—Conjunto mangueira e bocal

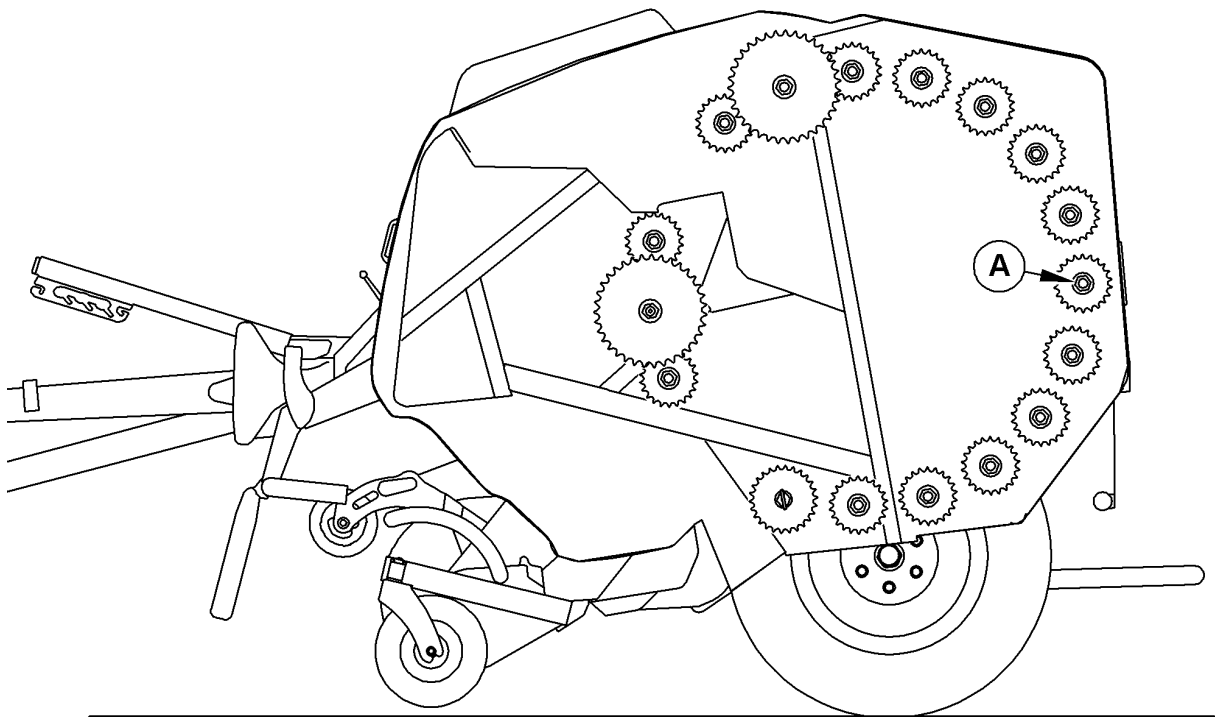
C—Suporte



H92729 —UN—08SEP08

DC82261,00004DE -54-20AUG14-3/3

Aperte as porcas de fixação da roda dentada do rolo



CC205661

Enfardadeira com rolos da tampa traseira com exibidos

A—Porca de fixação

As porcas de fixação (A) da roda dentada do rolo requerem torques específicos.

Aperte todas as porcas de fixação M24 e M30 (A) ao torque especificado:

Especificação

Porcas de fixação
M24—Torque.....550 N m
(406 lb.-ft.)

Porcas de fixação
M30—Torque.....850 N m
(627 lb.-ft.)

OUCC006,0001B19 -54-23SEP13-1/1

CC205661 —UN—16OCT13

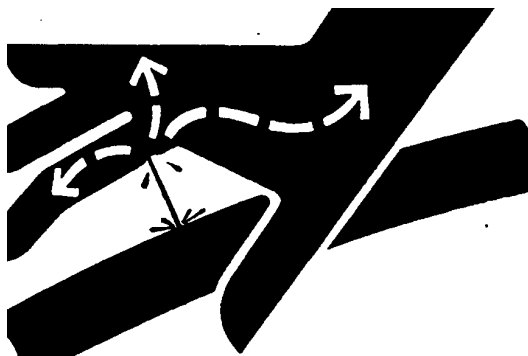
Substituir Componentes Hidráulicos

⚠ CUIDADO: O vazamento de líquido sob alta pressão pode penetrar na pele e causar ferimentos graves. Evite este perigo aliviando a pressão antes da desconexão de linhas hidráulicas ou de outras linhas. Apertar todas as uniões antes de aplicar pressão. Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos de alta pressão.

Aliviar sempre a pressão hidráulica antes de fazer manutenção de componentes hidráulicos.

Para evitar torções nos tubos hidráulicos, use duas chaves inglesas quando for remover ou conectar mangueiras nos tubos.

Caso ocorra um acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deverá

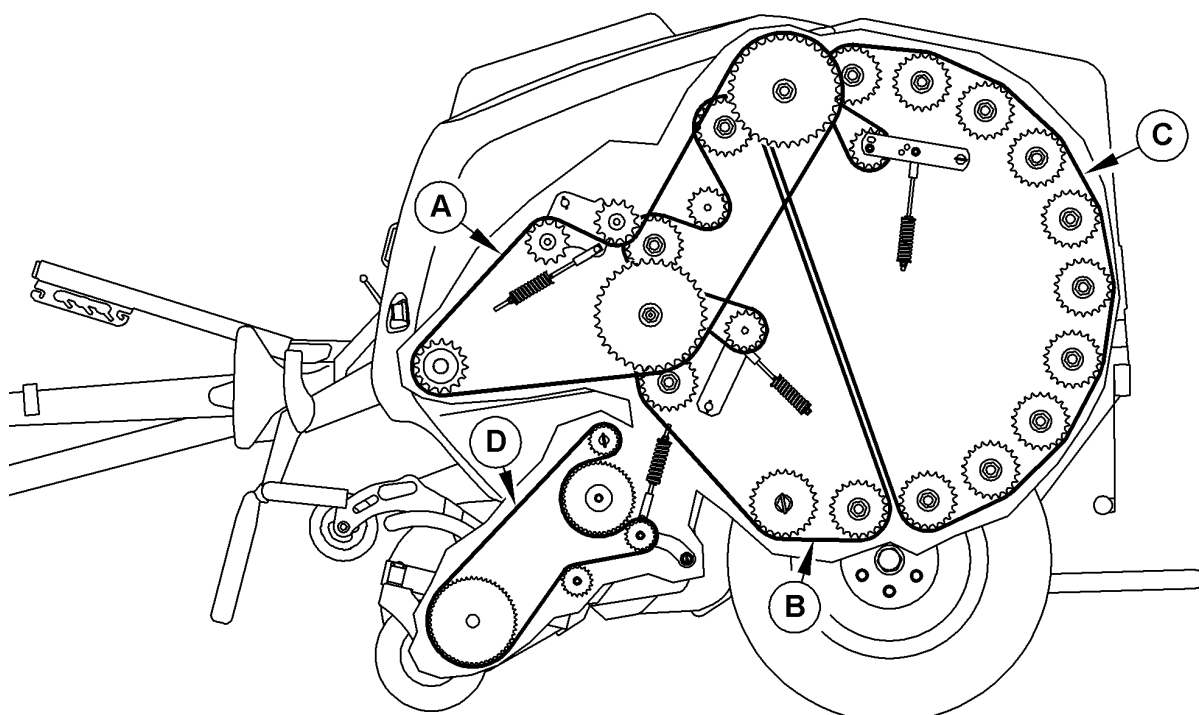


ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas, senão poderá aparecer gangrena. Os médicos que não estejam familiarizados com este tipo de ferimentos, deverão consultar uma fonte segura para se inteirarem da matéria.

X9811 —UN—23AUG88

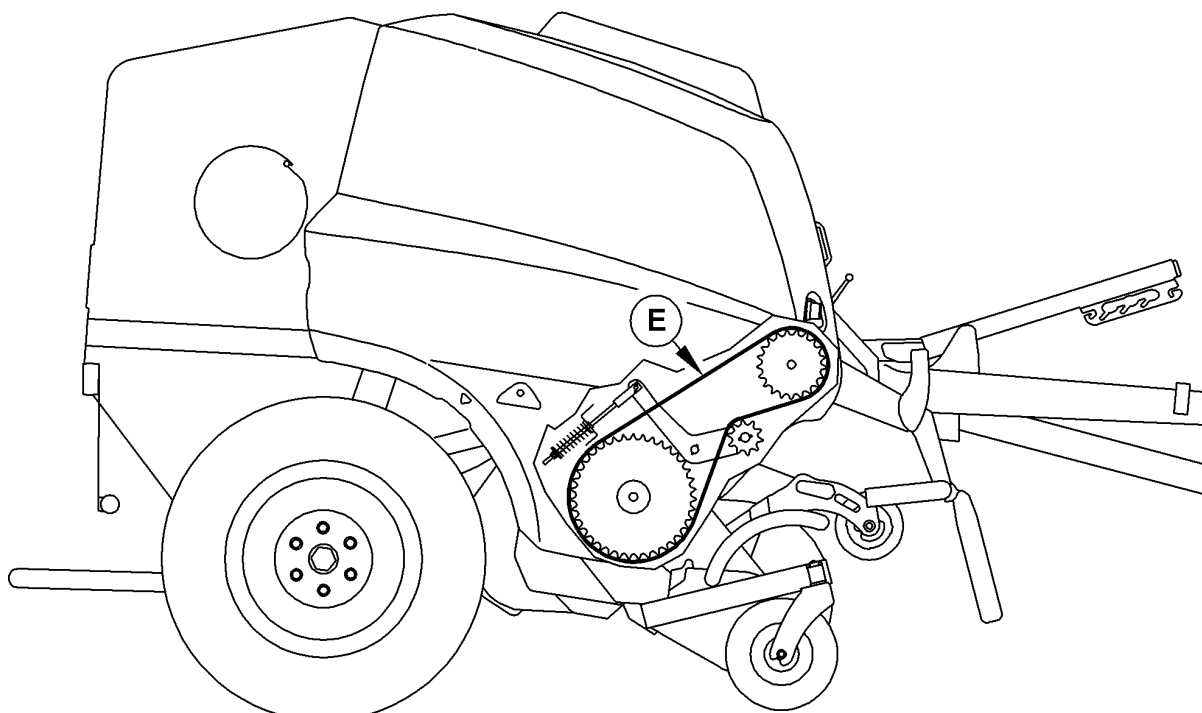
CC03745,0000286 -54-23AUG01-1/1

Identificação da corrente da enfardadeira



CC205452

CC205452 —UN—16OCT13



CC205453

CC205453 —UN—16OCT13

- | | | |
|--|--|--|
| A—Corrente de acionamento principal | C—Corrente de transmissão do rolo da tampa | E—Corrente de acionamento do alimentador rotatório |
| B—Corrente de transmissão do rolo da estrutura | D—Corrente de acionamento do recolhedor | |

OUCC006,0001AFD -54-17SEP13-1/1

Ajuste da corrente da transmissão do recolhedor

1. Feche a tampa e engate o PTO durante alguns segundos para assegurar que toda a folga da corrente seja eliminada. Desligar o motor do trator.
2. Verifique se o comprimento da mola (D) está dentro das especificações:

Especificação

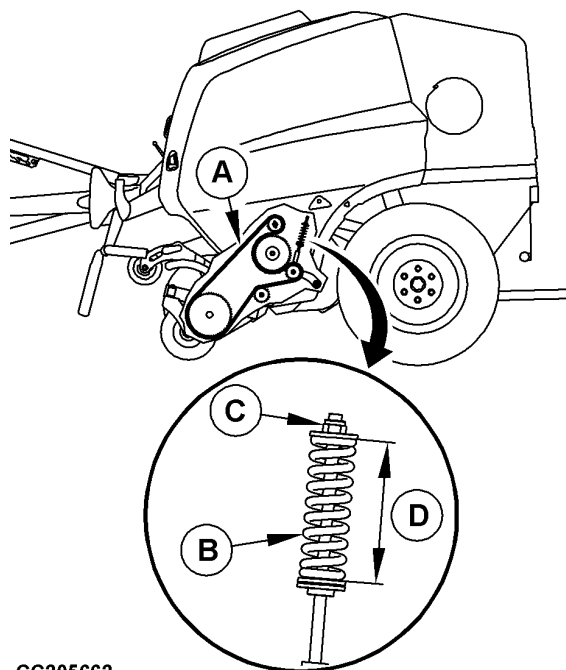
Corrente de Acionamento
do Recolhedor—Comprimento da mola..... 128 a 130 mm
(5—5-1/8 pol.)

3. Se o comprimento da mola (D) estiver dentro das especificações, a tensão da corrente (A) do acionamento do coletor estiver correta, nenhum ajuste será necessário. Caso contrário, ajuste o comprimento da mola (D) como a seguir:
4. Ajuste a posição da porca (C) para obter o comprimento especificado da mola (D):

Especificação

Corrente de Acionamento
do Recolhedor—Comprimento da mola..... 128 mm
(5 pol.)

5. Engrene a TDP por alguns segundos e verifique o ajuste descrito no passo 4. Repita o ajuste se necessário.



CC205662

A—Corrente de acionamento
do recolhedor
B—Mola

C—Porca
D—Comprimento da mola

CC205662—UN—10OCT13

DC82261,00004C7 -54-16SEP14-1/1

Ajuste da corrente do acionamento principal

1. Feche a tampa e engate o PTO durante alguns segundos para assegurar que toda a folga da corrente seja eliminada. Desligar o motor do trator.
2. Verifique se o comprimento da mola (D) está dentro das especificações:

Especificação

Corrente do Acionamento

Principal—Comprimento

da mola..... 122—128 mm
(4-3/4 a 5 pol.)

3. Se o comprimento da mola (D) estiver dentro das especificações, a tensão da corrente (A) do acionamento principal estiver correta, nenhum ajuste será necessário. Caso contrário, ajuste o comprimento da mola (D) como a seguir:
4. Ajuste a posição da porca (C) para obter o comprimento especificado da mola (D):

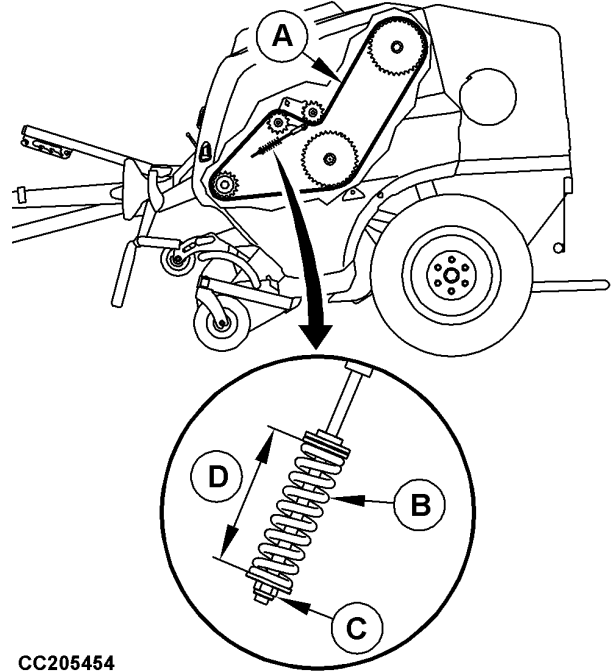
Especificação

Corrente do Acionamento

Principal—Comprimento

da mola..... 122 mm
(4-3/4 pol.)

5. Engrene a TDP por alguns segundos e verifique o ajuste descrito no passo 4. Repita o ajuste se necessário.



CC205454

A—Corrente do Acionamento
Principal
B—Mola

C—Porca
D—Comprimento da mola

CC205454 —UN—10OCT13

DC82261,00004C1 -54-16SEP14-1/1

Ajuste da corrente de transmissão do rolo da estrutura

1. Feche a tampa e engate o PTO durante alguns segundos para assegurar que toda a folga da corrente seja eliminada. Desligar o motor do trator.
2. Verifique se o comprimento da mola (D) está dentro das especificações:

Especificação

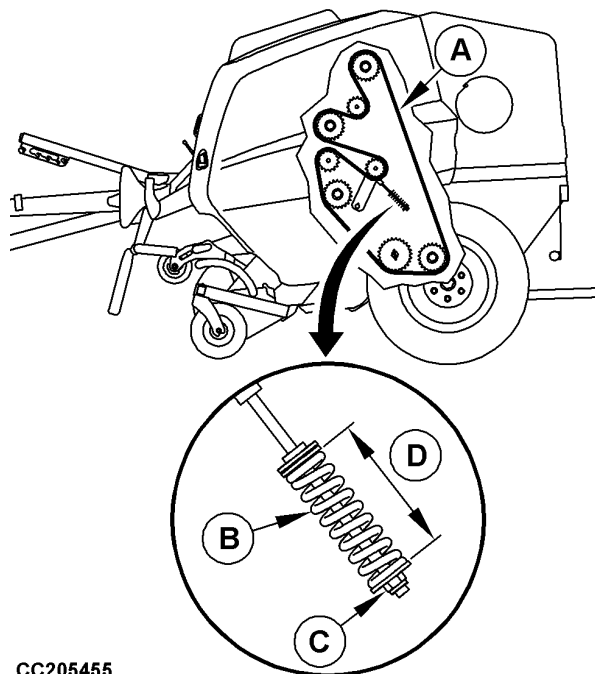
Corrente de transmissão do rolo da estrutura—Comprimento da mola.....122—128 mm
(4-3/4 a 5 pol.)

3. Se o comprimento da mola (D) estiver dentro das especificações, a tensão da corrente (A) do acionamento do rolo da estrutura estiver correta, nenhum ajuste será necessário. Caso contrário, ajuste o comprimento da mola (D) como a seguir:
4. Ajuste a posição da porca (C) para obter o comprimento especificado da mola (D):

Especificação

Corrente de transmissão do rolo da estrutura—Comprimento da mola..... 122 mm
(4-3/4 pol.)

5. Engrene a TDP por alguns segundos e verifique o ajuste descrito no passo 4. Repita o ajuste se necessário.



CC205455

A—Corrente de transmissão do rolo da estrutura
B—Mola

C—Porca
D—Comprimento da mola

CC205455—UN—16OCT13

DC82261,00004C2 -54-16SEP14-1/1

Ajuste da corrente de transmissão do rolo da tampa

1. Feche a tampa e engate o PTO durante alguns segundos para assegurar que toda a folga da corrente seja eliminada. Acione o freio de estacionamento do trator, coloque a marcha estacionada, desligue o motor do trator e remova a chave.
2. Verifique se o comprimento da mola (D) está dentro das especificações:

Especificação

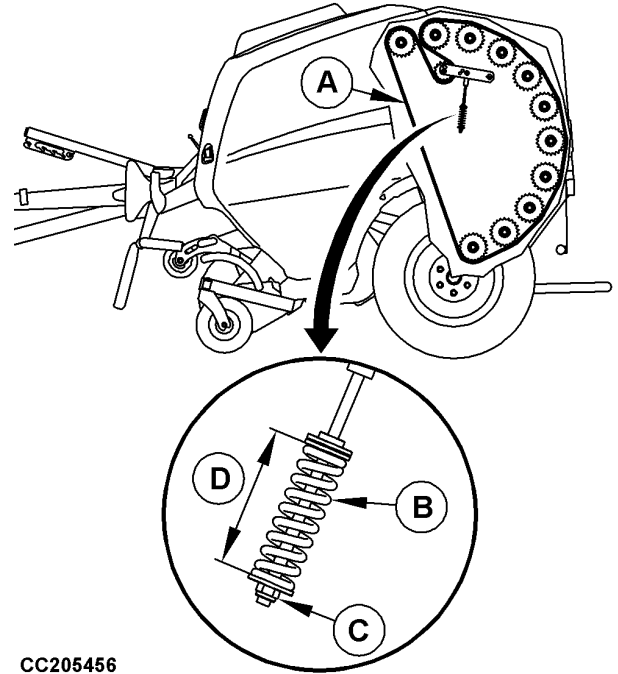
Corrente de transmissão do rolo da tampa—Comprimento da Mola.....122—128 mm
(4-3/4—5 in.)

3. Se o comprimento da mola (D) estiver dentro das especificações, a tensão da corrente (A) do acionamento do rolo da tampa estiver correta, nenhum ajuste será necessário. Caso contrário, ajuste o comprimento da mola (D) como a seguir:
4. Ajuste a posição da porca (C) para obter o comprimento especificado da mola (D):

Especificação

Corrente de transmissão do rolo da tampa—Comprimento da Mola.....122 mm
(4-3/4 pol.)

5. Engrene a TDP por alguns segundos e verifique o ajuste descrito no passo 4. Repita o ajuste se necessário.



CC205456

A—Corrente de transmissão do rolo da tampa
B—Mola

C—Porca
D—Comprimento da mola

CC205456—UN—10OCT13

DC82261,000059B -54-05JAN15-1/1

Ajuste da Corrente de Acionamento do Alimentador Giratório

1. Feche a tampa e engate o PTO durante alguns segundos para assegurar que toda a folga da corrente seja eliminada. Desligar o motor do trator.
2. Verifique se o comprimento da mola (D) está dentro das especificações:

Especificação

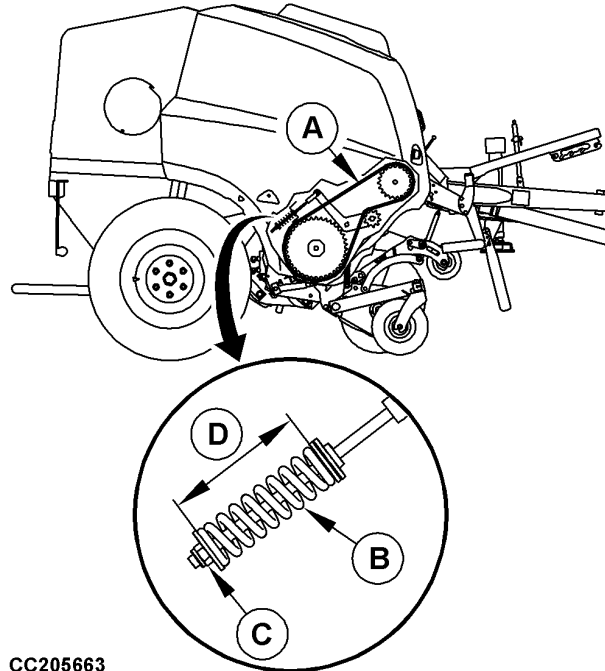
Corrente de acionamento
do alimentador
giratório—Comprimento
da mola..... 128 a 130 mm
(5—5-1/8 pol.)

3. Se o comprimento da mola (D) estiver dentro das especificações, a tensão da corrente (A) do acionamento rotatório estiver correta, nenhum ajuste será necessário. Caso contrário, ajuste o comprimento da mola (D) como a seguir:
4. Ajuste a posição da porca (C) para obter o comprimento especificado da mola (D):

Especificação

Corrente de acionamento
do alimentador
giratório—Comprimento
da mola..... 128 mm
(5 pol.)

5. Engrene a TDP por alguns segundos e verifique o ajuste descrito no passo 4. Repita o ajuste se necessário.



CC205663

A—Corrente de acionamento
do alimentador giratório
B—Mola

C—Porca
D—Comprimento da mola

CC205663—UN—10OCT13

DC82261,00004C6 -54-16SEP14-1/1

Ajuste das Escovas

1. Ajuste a posição das escovas de acordo com o número de escovas usadas para lubrificar uma corrente:
 - Quando uma escova é usada para lubrificar a corrente, alinhe a linha central da escova (A) com uma das placas localizadas na parte interna da corrente (B).
 - Quando duas escovas são usadas para lubrificar a corrente, alinhe a linha central de cada escova (A) com as placas localizadas na parte interna da corrente (B).
2. Ajuste cada escova (A) para obter um comprimento de sobreposição especificado (C) com a corrente (B).

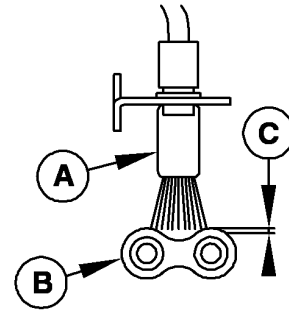
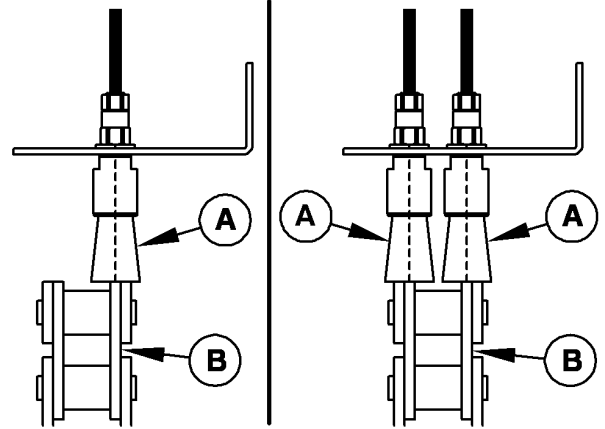
Especificação

Escova para
Corrente—Comprimento
de Sobreposição..... 0 a 2 mm
(0 — 0.08 in.)

Esse ajuste é necessário para a limpeza e lubrificação corretas da corrente de transmissão. Outros ajustes podem levar ao desgaste prematuro da corrente.

A—Escova
B—Corrente

C—Escova para o
Comprimento de
Sobreposição da Corrente



CC1035277

CC1035277 —UN—23SEP11

OUC006,000181D -54-11OCT11-1/1

Substitua as facas do precortador

! CUIDADO: NÃO SE ARRISQUE. Para evitar ferimentos ou morte por cortes de faca, sempre feche as válvulas de corte (A) e (B) antes de remover ou substituir as facas.

Sempre use luvas para manusear as facas.

NOTA: Cada faca (E) pode ser removida e substituída separadamente.

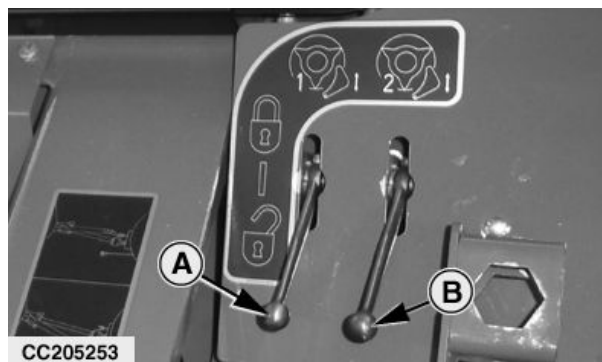
Para remover e substituir uma faca, proceda da seguinte forma:

1. Retraia as facas. Consulte Retraia ou acione as facas do precortador na seção de operação da aplicação da enfardadeira.
2. Abaixе o piso de descarga. Consulte Desobstruir o alimentador rotativo na seção da aplicação da enfardadeira.
3. Abra completamente a tampa e prenda-a.
4. Engate o freio de estacionamento e/ou coloque a transmissão na posição de ESTACIONAMENTO, desligue o motor do trator e remova a chave.
5. Feche as válvulas de fechamento da faca ao posicionar as alavancas (A) e (B) para cima.
6. Do lado esquerdo, puxe a alavanca (C) para fora do seu pino de travamento e abaixe-a.
7. Puxe a faca (E) para removê-la da guia (F) e da barra (D).
8. Para instalar uma faca, simplesmente insira a faca (E) na barra (D) e depois coloque-a na guia (F).

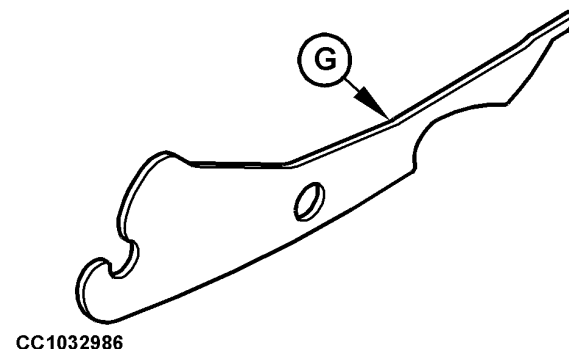
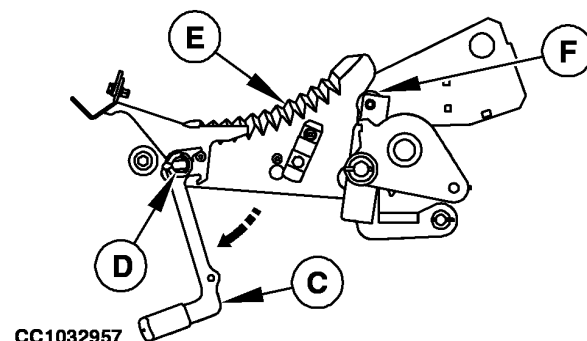
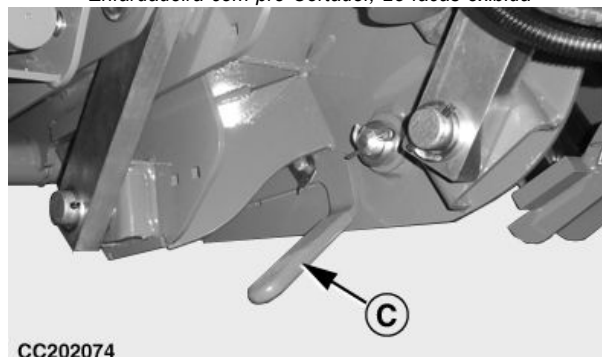
IMPORTANTE: Quando uma navalha não for mais necessária, recomenda-se a instalação do enchimento da fenda da navalha (G) em seu lugar. Isso evitará o acúmulo de cultura no orifício da faca que está faltando.

9. Levante e fixe a alavanca (C) em seu pino de travamento.
10. Baixe a porta.
11. Abra as válvulas de fechamento ao posicionar as alavancas (A) e (B) para baixo e eleve o piso de descarga.

- | | |
|--|--------------------------------|
| A—Alavanca da válvula de corte do conjunto de facas 1 do precortador | E—Faca |
| B—Alavanca da válvula de corte do conjunto de facas 2 do precortador | F—Guia |
| C—Alça | G—Preenchedor de fenda de faca |
| D—Barra | |



Enfardadeira com pré-Cortador, 25 facas exibida



Afição das Facas do Pré-cortador

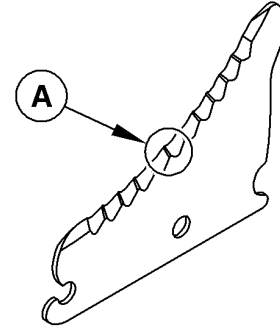
! CUIDADO: evite lesões pessoais usando luvas ao manusear facas.

Remova as facas da máquina. Consulte Substituição das Facas do Pré-cortador nesta seção.

Prenda as facas a uma bancada ou mesa.

Lime a borda chanfrada mantendo um ângulo de 12°. Consulte o seu concessionário John Deere para obter mais informações sobre o dispositivo de afiação da faca.

IMPORTANTE: O aquecimento das facas do pré-cortador durante o processo de afiação pode reduzir a vida útil da faca do pré-cortador. Se o perfil do dente (A) desaparecer, substitua a faca.



CC1029106

A—Perfil do dente

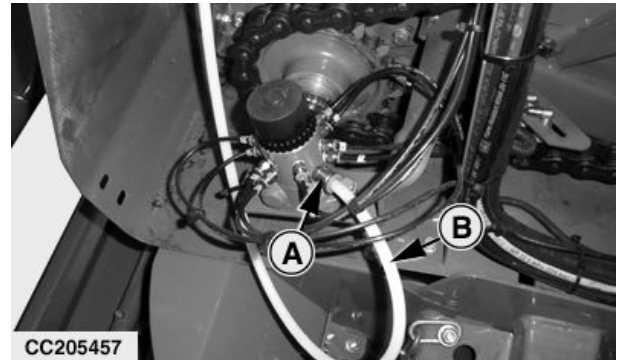
OUC006,00016AD -54-23JUL10-1/1

CC1029106 —UN—08JAN07

Sangria da bomba do sistema de lubrificação de correntes

NOTA: É necessário efetuar a sangria do circuito do sistema de lubrificação de correntes se o reservatório de óleo tiver sido totalmente esvaziado.

1. Desconecte o tubo de entrada (B).
2. Aguarde até que o ar do tubo de entrada (B) tenha sido totalmente sangrado antes de reconectar no acoplamento (A).
3. Coloque a enfardadeira em funcionamento até que o óleo seja continuamente drenado das escovas.



CC205457

A—Acoplamento

B—Tubo de entrada

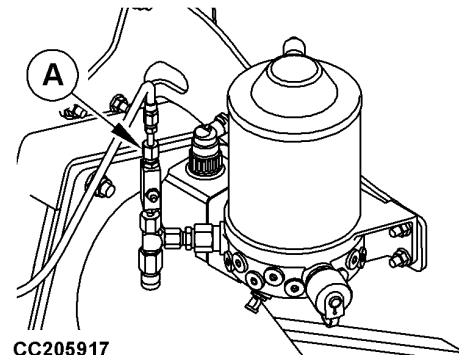
OUC006,0001B01 -54-17SEP13-1/1

CC205457 —UN—10OCT13

Sangria do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório)

NOTA: Se o reservatório de graxa tiver ficado completamente vazio, efetue a sangria do sistema como se segue.

1. Remova a linha principal (A) da saída da bomba.
2. Inicie o ciclo de lubrificação automática com o monitor até aparecer graxa sem bolhas na saída da bomba. Consulte Ajuste da taxa de vazão do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório) na seção de Manutenção do aplicativo da enfardadeira para habilitar manualmente o sistema de lubrificação automática.
3. Conecte novamente a linha principal (A).



CC205917

A—Linha principal

4. Inicie um ciclo de lubrificação automática de 3 minutos.

OUC006,0001AEA -54-24OCT13-1/1

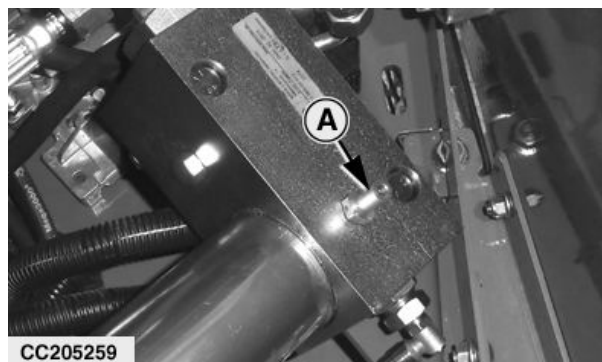
CC205917 —UN—25OCT13

Sangria do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo cartucho)

NOTA: Toda vez que o cartucho de graxa for substituído, sangre o sistema como se segue.

Pressione a bola na conexão de respiro (A) e acione a válvula de controle remoto para abrir e fechar a tampa traseira. Repita até que a graxa que sai não tenha mais bolhas de ar.

A—Conexão de respiro



CC205259

CC205259 —UN—10OCT13

OUC006.0001AEB -54-06SEP13-1/1

Ajuste dos raspadores do sem-fim do rotor

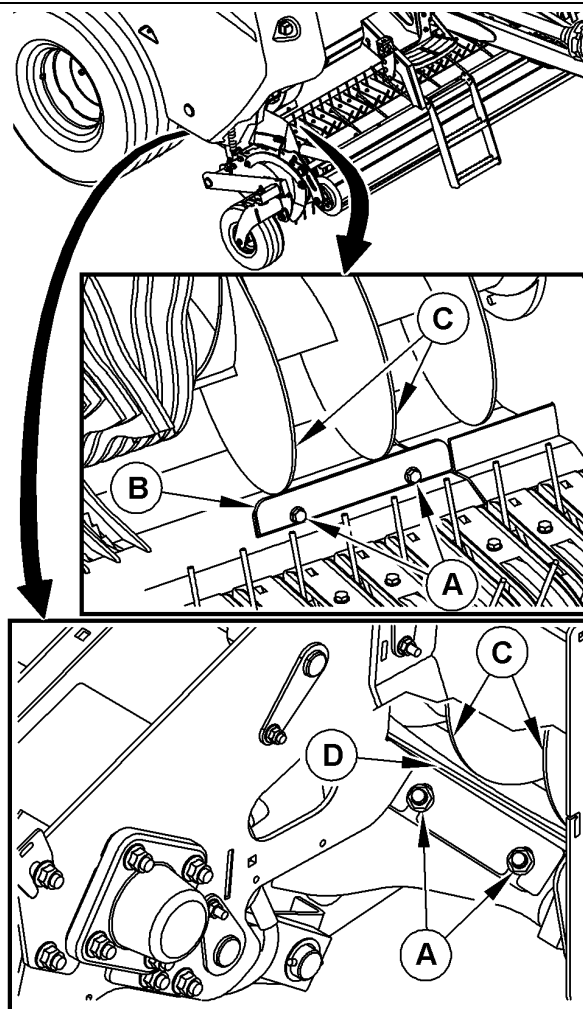
1. Eleve totalmente o piso de descarga. Consulte Desobstruir o alimentador rotativo na seção da aplicação da enfardadeira.
2. Solte os parafusos (A).
3. Posicione e mantenha os raspadores (B) e (D) o mais próximo possível do sem-fim do rotor (C) evitando o contato.
4. Gire manualmente a enfardadeira para verificar que não exista interferência entre o sem-fim do rotor (C) e os raspadores (B) e (D). Consulte Gire a enfardadeira manualmente na seção Operação da enfardadeira – Objetivos gerais.
5. Aperte os parafusos (A).
6. Repita o procedimento no lado oposto.

A—Parafuso

B—Raspador frontal do sem-fim do rotor

C—Sem-fim do rotor

D—Raspador traseiro do sem-fim do rotor



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

OUC006.0001A7D -54-18APR13-1/1

Ajuste o raspador do rolo (nº 13)

1. Abra completamente a tampa.
2. Engate o freio de estacionamento e/ou coloque a transmissão na posição de ESTACIONAMENTO, desligue o motor do trator e remova a chave.
3. Trave a tampa.

⚠ CUIDADO: Certifique-se de que a tampa esteja travada. Se a tampa não estiver travada durante a execução deste procedimento, ela pode se fechar repentinamente e causar acidentes pessoais ou morte.

4. Remova os parafusos (G), a bucha (F) e o defletor (E).
5. Afrouxe os parafusos (D).
6. Ajuste o raspador (B) o mais próximo possível do rolo (A) deixando espaço suficiente (H) para evitar qualquer contato com o rolo.
7. Gire a enfardadeira manualmente para verificar se não há interferência entre o rolo (A) e o raspador (B). Consulte Gire a enfardadeira manualmente na seção Operação da enfardadeira – Objetivos gerais.
8. Aperte os parafusos de fixação (D) com o torque especificado:

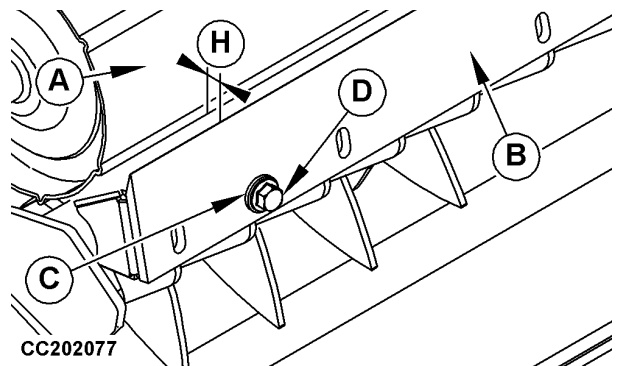
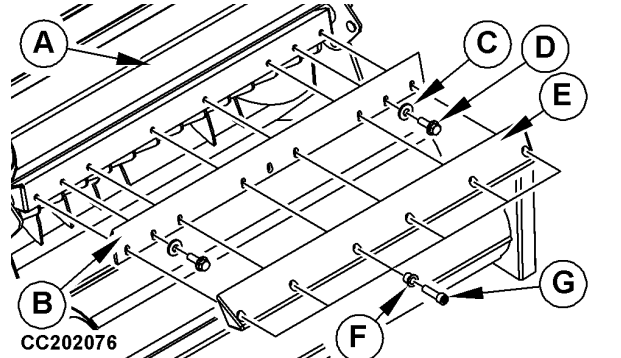
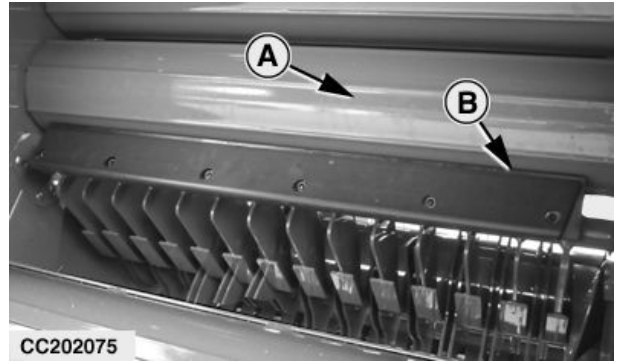
Especificação

Parafusos de fixação do
raspador—Torque..... 111 N m
(82 lb.-ft.)

9. Instale o defletor (E) e a bucha (F) e aperte os parafusos (G) com o torque especificado:

Especificação

Parafusos de fixação do
defletor—Torque..... 111 N m
(82 lb.-ft.)



A—Rolo (nº 13)
B—Limpador
C—Mola Prato
D—Parafuso

E—Defletor
F—Buchas
G—Parafuso
H—Espaço

OUCC006,0001A6F -54-12APR13-1/1

CC202075 —UN—12APR13

CC202076 —UN—15APR13

CC202077 —UN—15APR13

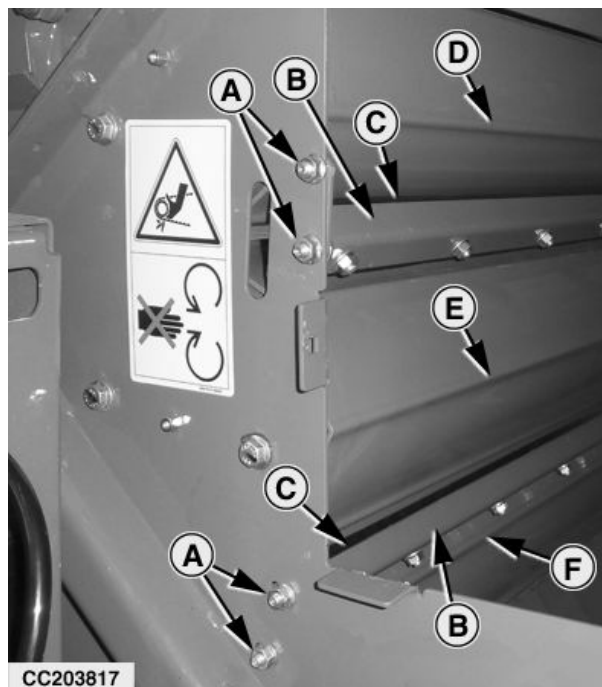
Ajuste os extratores de rolos (no. 13, no. 14 e no. 15)

NOTA: Caixa de corda removida para efeitos de ilustração.

1. Solte os parafusos de fixação (A) em ambos os lados.
2. Ajuste os suportes (B) de modo que as cintas de borracha (C) estejam posicionadas o mais próximo possível dos rolos (D), (E) e (F) sem entrar em contato em toda as suas extensões.
3. Aperte os parafusos de fixação (A) em ambos os lados.

NOTA: As cintas de borracha (C) podem ser substituídas.

A—Parafuso de fixação	D—Rolo N.º 15
B—Suporte	E—Rolo N.º 14
C—Tira de borracha	F—Rolo N.º 13



CC203817 —UN—10OCT13

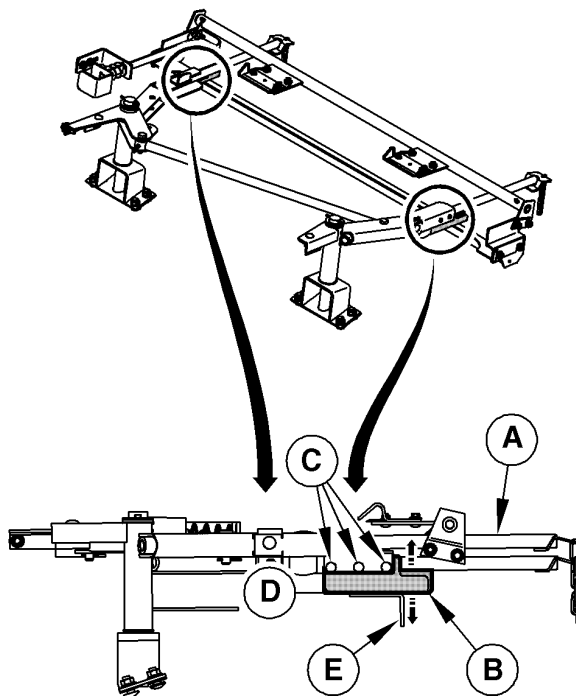
OUC006,0001AC2 -54-23AUG13-1/1

Ajuste das Abas

⚠ CUIDADO: Mantenha-se afastado da máquina enquanto estiver operando os braços de corda.

1. Estenda os braços de corda (A) para posicionar a aba (B) na frente da bigorna (E).
2. Remova a chave de ignição.
3. Afrouxe os parafusos (C).
4. Deslize a aba (B) até que entre em contato com a bigorna (E).
5. Aperte os parafusos (C).
6. Repita o ajuste no outro braço de corda.

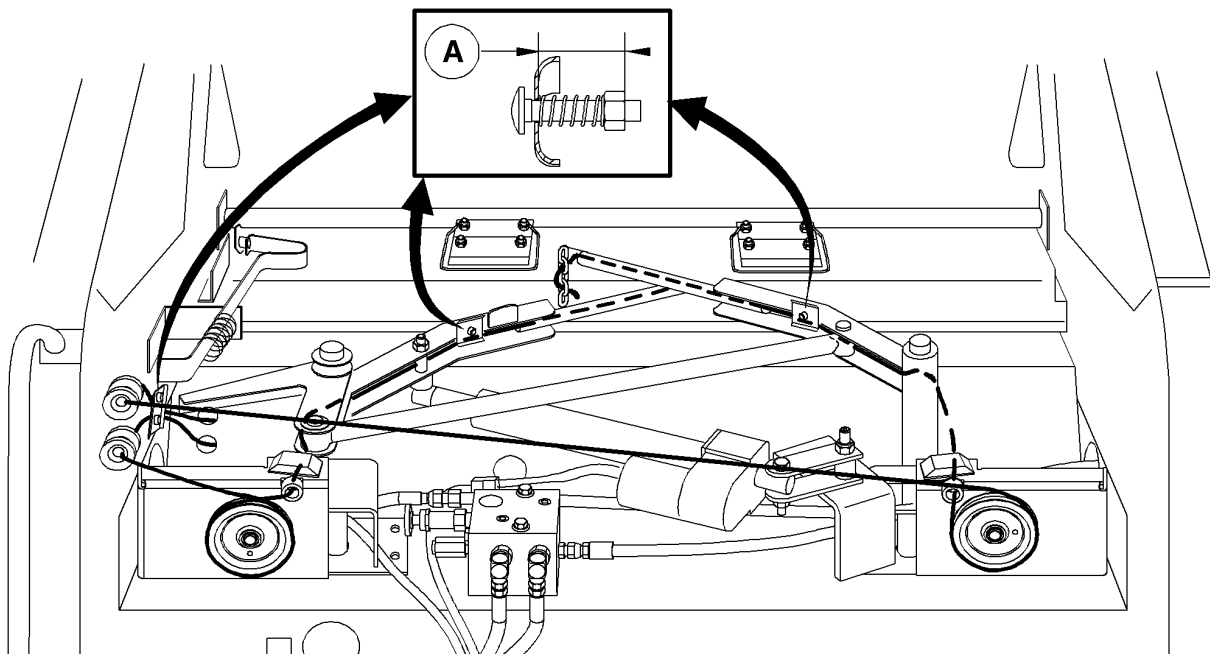
A—Braço de corda	D—Contato
B—Aba	E—Bigorna
C—Parafusos	



CC1025448 —UN—15MAR04

OUC006,00012D8 -54-27NOV07-1/1

Ajuste as placas de tensão



CC1023409

A—Comprimento da mola

Ajuste o comprimento da mola (A) afrouxando ou apertando a porca para obter as seguintes especificações:

Repita o ajuste nas duas outras placas de tensão.

Especificação

Comprimento da
mola—Distância..... 35 ± 1 mm
(1.4 ± 0.04 in.)

CC03745,0001020 -54-25OCT10-1/1

CC1023409 —UN—30SEP03

Ajuste os suportes da polia

1. Solte as porcas (B).
2. Deslize o suporte da polia (C) para obter a seguinte especificação:

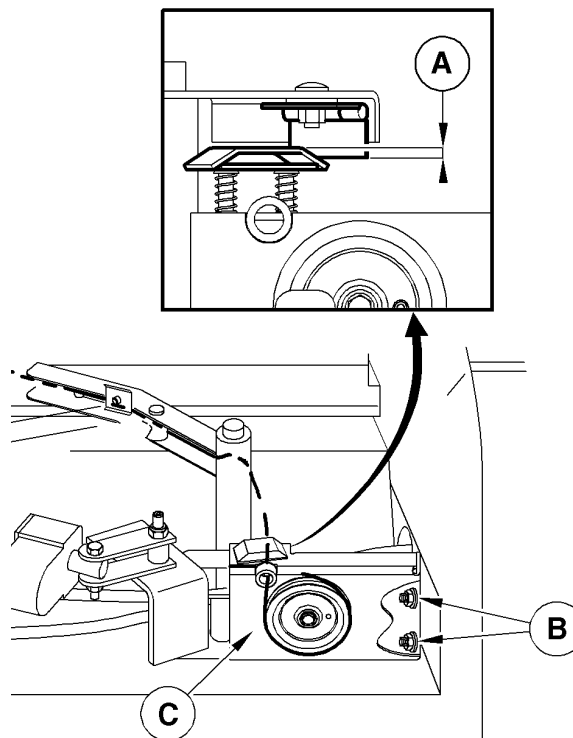
Especificação

Suporte da polia—Folga..... 5 ± 1 mm
(0.2 ± 0.04 in.)

3. Aperte as porcas (B).
4. Repita o ajuste no outro suporte da polia.

A—Folga
B—Porcas

C—Suporte da polia



CC1023471

CC1023471 —UN—30SEP03

CC03745,0001021 -54-25OCT10-1/1

Ajuste o ponto de início da amarração com corda

Depois a substituição ou a manutenção do braço da corda ou no atuador do braço da corda, o ponto de início do braço da corda deve ser ajustado.

Deve haver uma distância de $100 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ ($4 \pm 0.2 \text{ in.}$) entre os painéis esquerdo e direito da câmara de fardos e os braços da corda quando o atuador do braço da corda estiver completamente estendido.

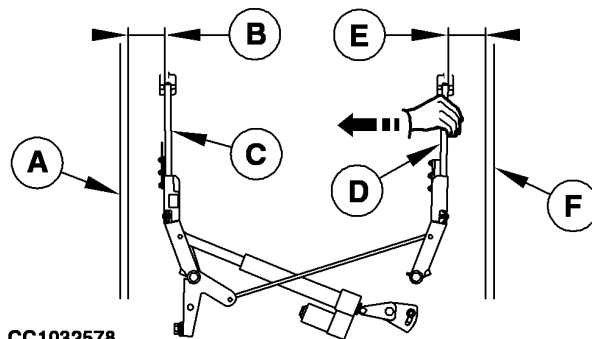
Especificação

Curso do braço de corda—Distância entre a ponta dos braços de corda e os painéis laterais.....	$100 \pm 5 \text{ mm}$ ($4 \pm 0.2 \text{ in.}$)
--	---

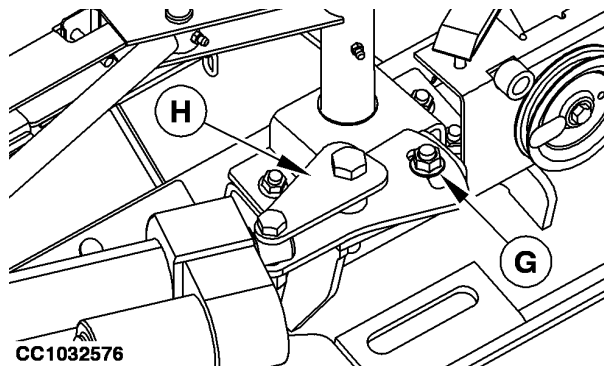
IMPORTANTE: Verifique ou ajuste a distância (E) puxando o braço esquerdo para dentro, para eliminar a folga nas articulações.

Regule da seguinte maneira:

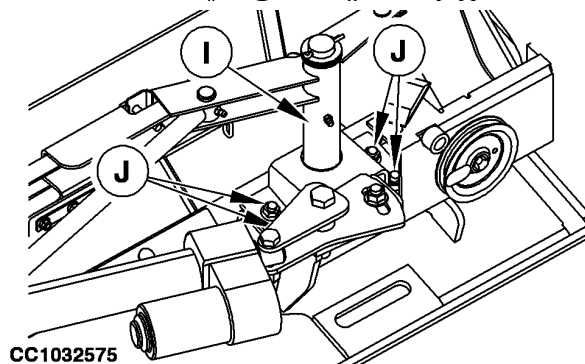
1. Estenda o atuador da corda totalmente pelo monitor e remova a chave de ignição.
2. Afrouxe o parafuso (G).
3. Mova o suporte do atuador (H) na fenda para obter a distância especificada (B) entre o painel lateral direito (A) e o braço direito da corda (C), e para obter ação positiva do braço da corda na articulação do cortador da corda.
4. Reaperte o parafuso (G).
5. Afrouxe os parafusos (J).
6. Mova o eixo do braço esquerdo da corda (I) para obter a distância especificada (E) entre o painel lateral esquerdo (F) e o braço esquerdo da corda (D).
7. Reaperte os parafusos (J).
8. Mova o braço da corda para a posição original e verifique se o braço da corda tem uma ação positiva na articulação do cortador da corda.



CC1032578



CC1032576



CC1032575

- | | |
|---|-----------------------------------|
| A—Painel lateral direito | F—Painel lateral esquerdo |
| B— $100 \pm 5 \text{ mm}$ ($4 \pm 0.2 \text{ in.}$) | G—Parafuso |
| C—Braço direito da corda | H—Suporte do atuador |
| D—Braço esquerdo da corda | I—Eixo do braço esquerdo da corda |
| E— $100 \pm 5 \text{ mm}$ ($4 \pm 0.2 \text{ in.}$) | J—Parafusos |

CC1032578 —UN—07APR10

CC1032576 —UN—07APR10

CC1032575 —UN—07APR10

OUC006,000167A -54-17JUN10-1/1

Ajuste os cortadores de corda

⚠ CUIDADO: Mantenha-se afastado da máquina enquanto estiver operando os braços de corda.

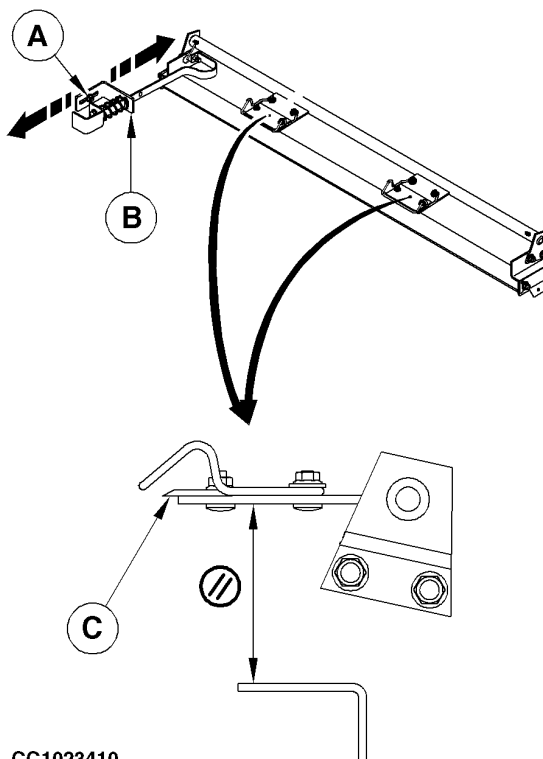
IMPORTANTE: Certifique-se de que a face de corte dos cortadores (C) esteja orientada para a direção à frente.

Para ajustar a posição alta do cortador, proceda da seguinte maneira:

1. Estenda levemente os braços de corda.
2. Remova a chave de partida.
3. Afrouxe a porca (A).
4. Deslize o suporte (B) de modo que os cortadores (C) fiquem na horizontal.
5. Aperte a porca (A).

A—Porca
B—Suporte

C—Cortadores



CC1023410

CC1023410 —UN—30SEP03

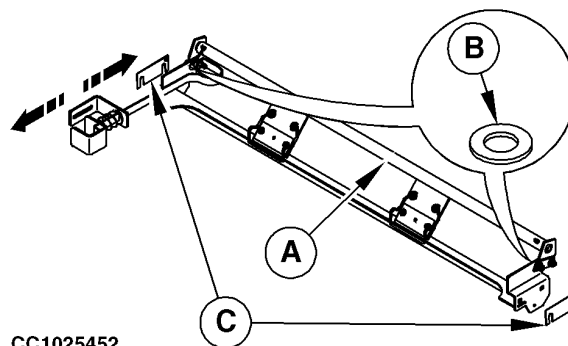
OUCC006,000167B -54-26JUL10-1/5

6. Verifique se o suporte do cortador (A) gira livremente.

- Caso contrário:
 - a. Adicione arruela(s) (B) entre os suportes da bigorna e cortador.
 - b. Remova o(s) calço(s) (C) entre o suporte da bigorna e os painéis laterais.

A—Suporte do cortador
B—Arruela(s)

C—Calço(s)



CC1025452

CC1025452 —UN—15MAR04

Continua na próxima página

OUCC006,000167B -54-26JUL10-2/5

Para ajustar a posição baixa do cortador e as molas, proceda da seguinte maneira:

1. Afrouxe os parafusos (D) e (E).
2. Ajuste do cortador direito:
 - a. Deslize o cortador para obter as seguintes especificações:

Especificação

Cortador—Folga (A).....	3,5 ± 0,5 mm (0.14 ± 0.02 in.)
Distância (C).....	1 mm (0.04 in.)

As bordas do cortador devem estar em contato com a bigorna.

- b. Aperte os parafusos (E) do cortador direito.
- c. Deslize as molas para obter as seguintes especificações:

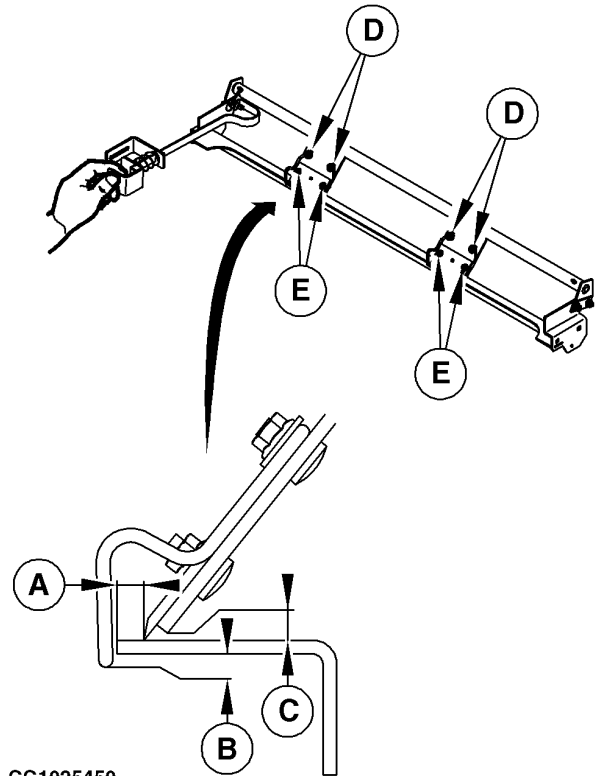
Especificação

Mola—Folga (B).....	2,5 ± 0,5 mm (0.1 ± 0.02 in.)
---------------------	----------------------------------

- d. Aperte os parafusos (D) da mola direita.

A—Folga do cortador
B—Folga da mola
C—Distância

D—Parafusos da mola
E—Parafusos do cortador



Continua na próxima página

OUCC006,000167B -54-26JUL10-3/5

CC1025450 —UN—15MAR04

3. Ajuste do cortador esquerdo:

IMPORTANTE: Sempre comece ajustando o cortador direito.

- Deslize o cortador (A) para ficar em contato com a bigorna (B).
- Aperte os parafusos (E).
- Deslize a mola para obter as seguintes especificações:

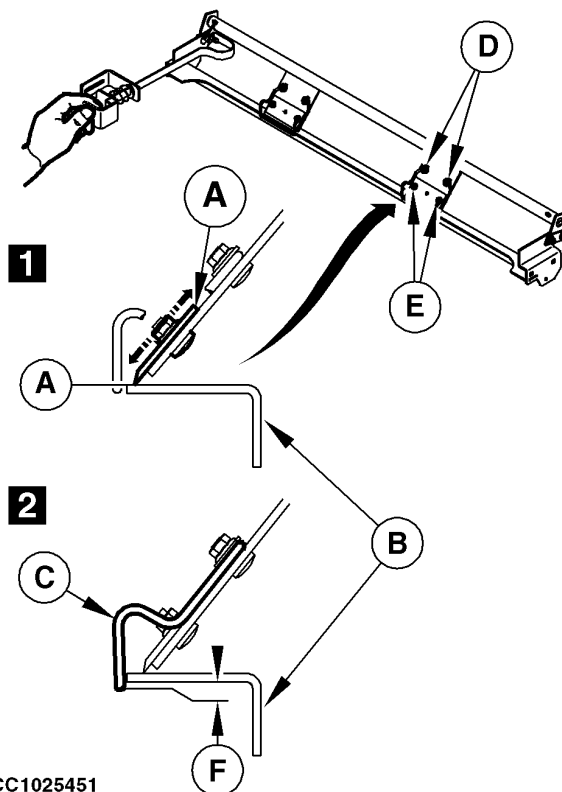
Especificação

Mola—Folga (F)..... $2,5 \pm 0,5$ mm
(0.1 ± 0.02 in.)

- Aperte os parafusos (D).

A—Cortador
B—Bigorna
C—Mola

D—Parafusos da mola
E—Parafusos do cortador
F—Folga da mola



CC1025451

CC1025451 —UN—15MAR04

Continua na próxima página

OUCC006,000167B -54-26JUL10-4/5

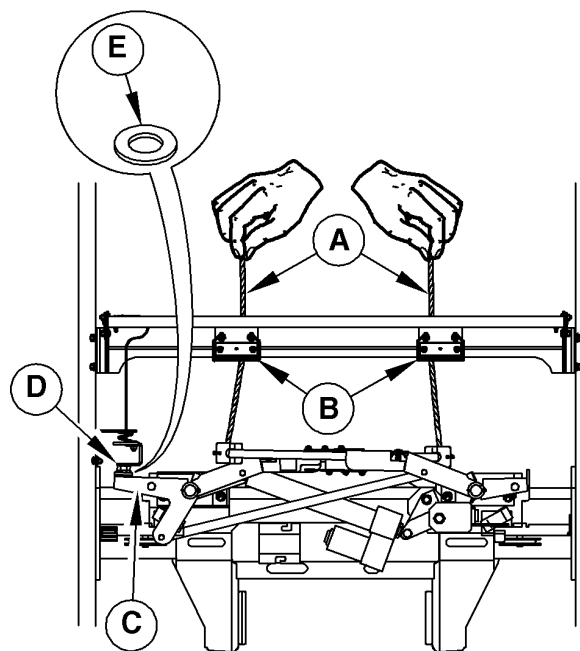
Verificação da ação de corte:

1. Coloque as cordas (A) sob os cortadores (B).
2. Retraia totalmente os braços.
3. Puxe as cordas (A). As cordas devem ser cortadas.

- Caso contrário, adicione arruelas (E) entre o braço direito (C) e articulação do cortador de corda (D).

A—Cordas
B—Cortadores
C—Braço direito

D—Articulação do cortador de
corda
E—Arruela(s)



CC1025453

CC1025453 —UN—16MAR04

OUCC006,000167B -54-26JUL10-5/5

Remoção e Instalação da Faca da Rede

! CUIDADO: Evite ferimentos usando luvas ao manusear a faca da rede.

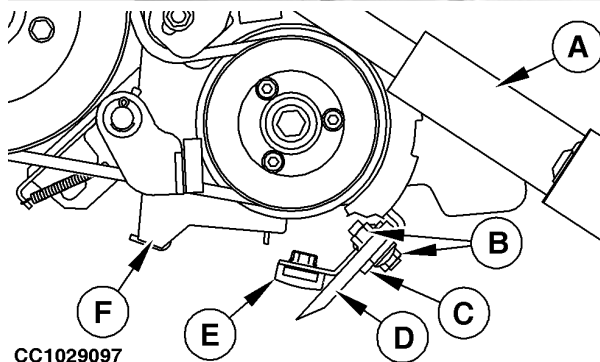
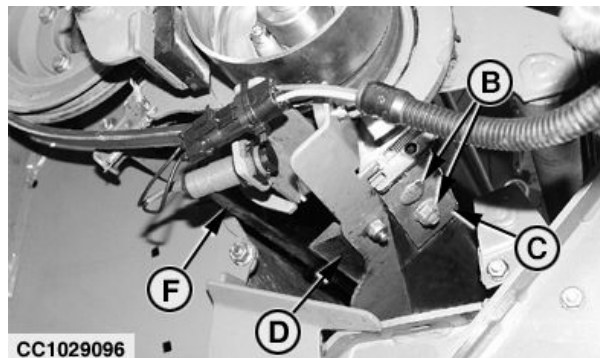
1. Observe a posição do fio da faca (D) e dos parafusos de fixação (B) na reinstalação.
2. Estenda o atuador da rede (A) de modo que os parafusos de fixação (B) fiquem completamente acessíveis, depois desconecte o plugue do atuador.
3. Remova os parafusos de fixação (B) em cada lado da faca (D).
4. Remova a faca (D) e o calço de borracha (E) do suporte (C).
5. Instale a faca (D) e o calço de borracha (E) no suporte (C), na mesma posição de antes da remoção.

IMPORTANTE: Certifique-se de que a faca (D) e o calço de borracha (E) estejam centralizados corretamente em relação à contrafaca (F).

6. Aperte os parafusos de fixação (B) em ambos os lados.
7. Reconecte o plugue do atuador e retraia o atuador (A).
8. Ajuste o calço de borracha (E). Veja "Ajuste da Posição da Contrafaca" nesta seção.

A—Atuador da rede
B—Parafusos de fixação
C—Suporte

D—Faca
E—Calço de borracha
F—Contrafaca



TS288 —UN—23AUG88

CC1029096 —UN—22DEC06

CC1029097 —UN—22DEC06

CC03745,0000F4A -54-19FEB08-1/1

Afiação da Faca de Rede

! CUIDADO: evite lesões pessoais usando luvas ao manusear a faca de rede.

1. Remova qualquer resíduo da borda chanfrada.
2. Prenda a faca a uma bancada ou mesa.
3. Lime a borda chanfrada mantendo um ângulo de 25°.
4. Mantenha a borda afiada reta, dentro de 1 mm (0.04 in.).



E36336 —UN—18DEC91

OUCC006,0000BBE -54-17AUG04-1/1

Lista de Ajuste do Dispositivo de Amarração com Rede

Os ajustes a seguir devem ser realizados quando ocorrerem problemas de corte de rede ou de amarração com rede durante as operações de campo.

A lista a seguir inclui diferentes testes e ajustes para realizar nesta ordem:

1. Verifique o nivelamento do rolo galvanizado.
2. Ajuste a posição da contrafaca.
3. Ajuste os roletes plásticos.

4. Ajuste a posição do atuador da rede.
5. Ajuste o freio do rolo de borracha.
6. Ajuste o sensor de corte da rede.
7. Ajuste a tensão da correia de transmissão da amarração com rede.

NOTA: Quando os resultados de todos os testes estiverem OK, o dispositivo de amarração com rede está otimizado para uma boa operação de campo.

CC03745,0000F41 -54-19FEB08-1/1

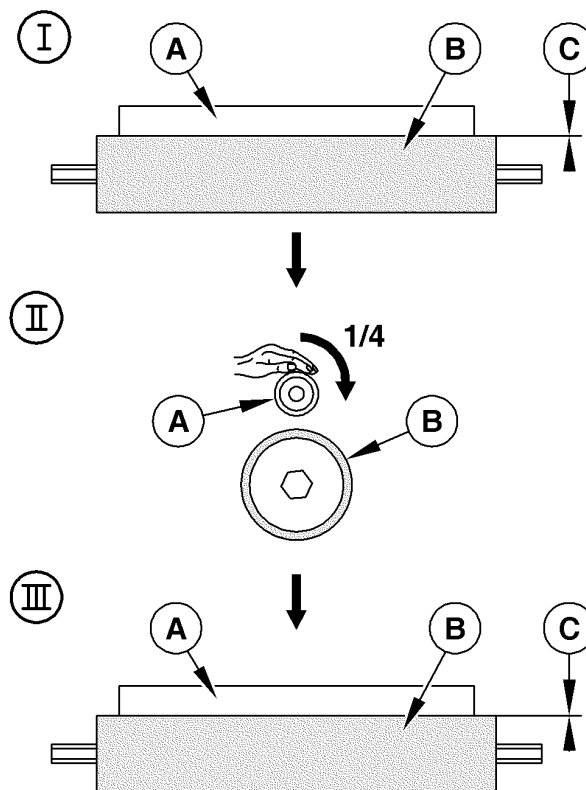
Verificação do Nivelamento do Rolo Galvanizado

1. Remova o rolo de rede.
2. Feche levemente a tampa de amarração com rede para permitir que o rolo galvanizado (A) entre em contato com o rolo de borracha (B).
3. Verifique o contato (C) entre o rolo galvanizado (A) e o rolo de borracha (B).
4. Abra a tampa de amarração com rede.
5. Gire o rolo galvanizado (A) um quarto de volta, manualmente.
6. Feche levemente a tampa de amarração com rede para permitir que o rolo galvanizado (A) entre em contato com o rolo de borracha (B) e verifique o contato (C) novamente.

Se o teste não estiver OK, consulte seu concessionário John Deere.

A—Rolo galvanizado
B—Rolo de borracha

C—Contato



CC1028981

CC1028981 —JUN—22DEC06

CC03745,0000F42 -54-19FEB08-1/1

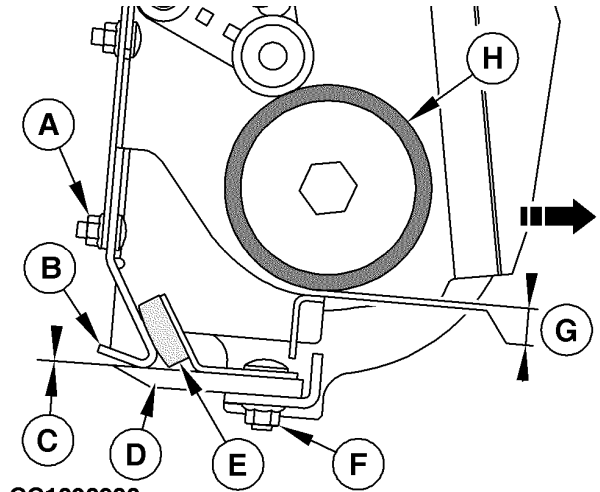
Ajuste da Posição da Contrafaca

IMPORTANTE: Um ajuste ruim pode resultar em problemas de corte da rede.

1. Retraia o atuador da rede.
2. Verifique o contato (C) entre a contrafaca (B) e a faca (D):
 - Se estiver OK, vá para a etapa 3.
 - Se não estiver OK, continue.
- a. Afrouxe a porca (F) em ambos os lados, para mover o calço de borracha (E) para frente.
- b. Aperte levemente a porca (F) para manter o calço de borracha (E) na posição de avanço.
- c. Estenda e retraia o atuador da rede e verifique o contato (C) entre a faca (D) e a contrafaca (B).
 - Se estiver OK, vá para a etapa 3.
 - Se não estiver OK, continue.
- a. Afrouxe a porca (A) em ambos os lados.
- b. Posicione a contrafaca (B) em contato com a faca (D), conforme mostrado. Se necessário, ajuste a posição do atuador da rede. Veja "Ajuste da Posição do Atuador da Rede" nesta seção e repita o procedimento.
- c. Aperte a porca (A) em ambos os lados.
- d. Estenda e retraia o atuador da rede e verifique o contato (C) entre a faca (D) e a contrafaca (B).
3. Verifique se a folga (G) está dentro das especificações:

Especificação	
Rolo de borracha ao raspador—Folga.....	3 ± 1 mm (0.12 ± 0.04 in.)

Se necessário, ajuste a folga (G) modificando a posição da contrafaca (B). Passe para a etapa 2.
4. Verifique se o calço de borracha (E) está encostado na contrafaca (B).



CC1028980

A—Porca
B—Contrafaca
C—Contato
D—Faca

E—Calço de borracha
F—Porca
G—Folga
H—Rolo de borracha

Se necessário, ajuste o calço de borracha (E) da seguinte maneira:

- a. Retraia o atuador da rede.
- b. Afrouxe a porca (F).
- c. Posicione o calço de borracha (E) em contato com a contrafaca (B).
- d. Aperte a porca (F).

IMPORTANTE: Depois de ajustar a posição da contrafaca, sempre ajuste o freio do rolo de borracha. Veja "Ajuste do Freio do Rolo de Borracha" nesta seção.

CC03745,0000F43 -54-19FEB08-1/1

CC1028980 —UN—22DEC06

Ajuste os roletes plásticos

1. Posicione o rolo de rede (A) sob os suportes do rolete plástico (B), conforme mostrado. Consulte Carregue o rolo de rede na seção Preparação da enfardadeira.
2. Verifique se a folga (D) entre o rolo de rede (A) e os roletes plásticos (C) está dentro das especificações:

Especificação

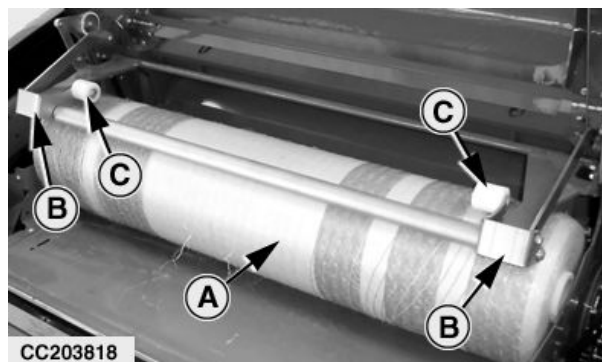
Bobina de rede a roletes plásticos—Folga..... 2 a 4 mm
(0,08—0,16 pol.)

IMPORTANTE: Os roletes plásticos (C) não devem estar em contato com o rolo de rede (A). A folga especificada (D) é dada para um diâmetro de rolo de rede entre 21 cm (8,3 pol.) e 25 cm (9,8 pol.).

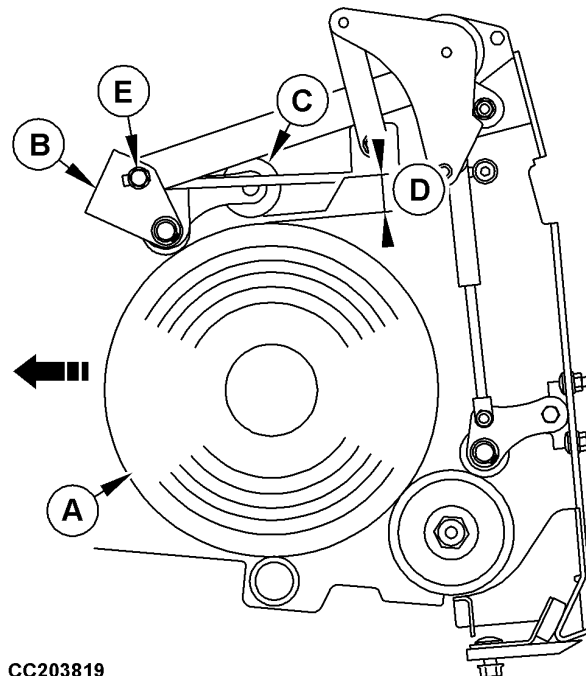
Se necessário, ajuste a folga (D) como segue:

- a. Solte o parafuso (E) em ambos os lados.
- b. Ajuste o suporte do rolete plástico (B) para obter a folga (D).
- c. Aperte o parafuso (E) em ambos os lados.

A—Rolo da rede
B—Suporte de rolete plástico
C—Roleta plástico
D—Folga
E—Parafuso



CC203818 —UN—25OCT13



CC203819 —UN—10OCT13

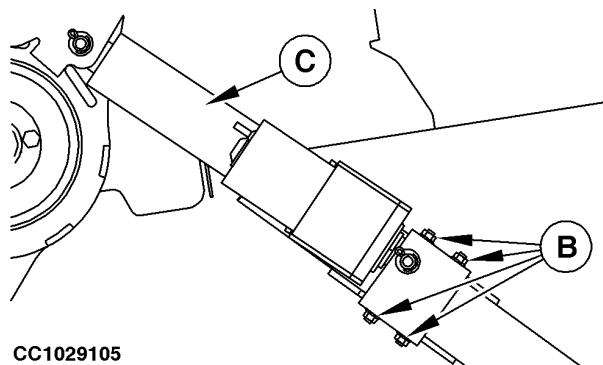
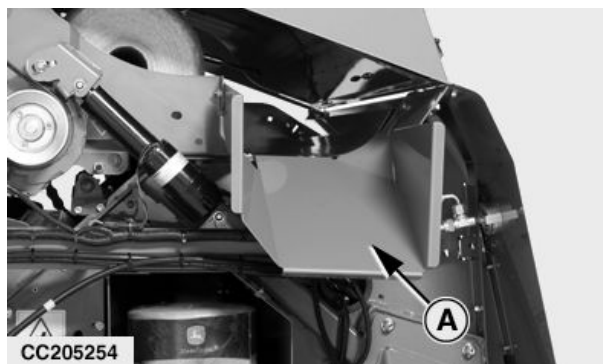
OUCC006.0001AC3 -54-14OCT13-1/1

Ajuste da posição do atuador da rede

IMPORTANTE: Antes de ajustar a posição do atuador da rede, certifique-se de que a posição da contraface esteja corretamente ajustada. Consulte Ajuste da posição da contraface nesta seção.

1. Remova o bocal (A).
2. Estenda um pouco o atuador de rede (C) com o monitor.
3. Remova os parafusos de fixação (B).
4. Retraia totalmente o atuador da rede (C) com o monitor.

A—Calha do carregamento da bobina de rede
B—Parafuso de fixação
C—Atuador da rede



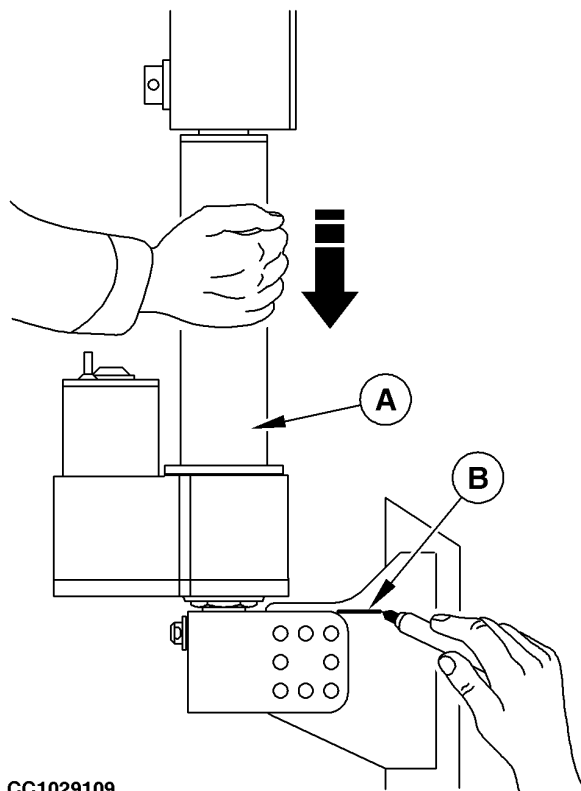
OUCC006,0001AE0 -54-21OCT13-1/4

CC205254 —UN—25OCT13

CC1029105 —UN—23JAN07

5. Puxe manualmente o atuador da rede (A) para frente para posicionar a navalha em contato com a contranavala.
6. Faça uma marca (B) como mostrado.

A—Atuador da rede
B—Marca



Continua na próxima página

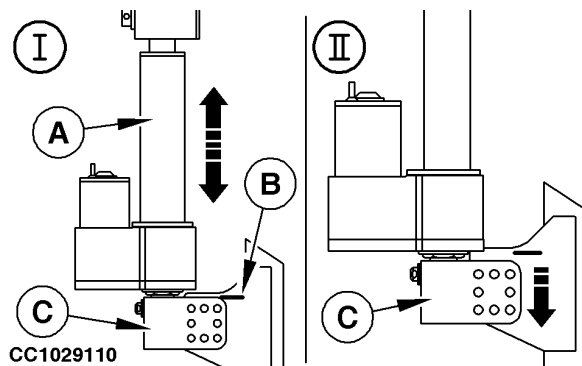
OUCC006,0001AE0 -54-21OCT13-2/4

CC1029109 —UN—23JAN07

7. Estenda um pouco o atuador de rede (A) com monitor.
8. Alinhe o suporte do atuador (C) com a marca (B) como mostrado na etapa (I).
9. Deslize o suporte do atuador (C) para frente, de modo que os dois orifícios fiquem alinhados o mais perto possível da marca (B). Consulte (II).

A—Atuador da rede
B—Marca

C—Suporte do atuador



CC1029110 —UN—23JAN07

OUC006.0001AE0 -54-21OCT13-3/4

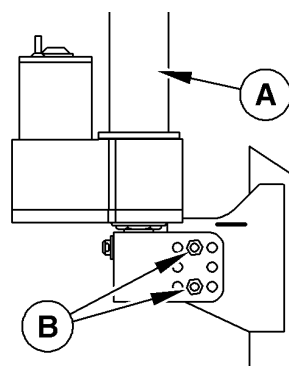
10. Reinstale e aperte os parafusos de fixação (B).
11. Retraia totalmente o atuador da rede (A) com o monitor.
12. Reinstale o bocal.

IMPORTANTE: Depois de ajustar a posição do atuador da rede, sempre ajuste a tensão da correia. Consulte Ajuste da tensão da correia de transmissão da amarração com rede nesta seção.

A—Atuador da rede

B—Parafuso de fixação

CC1029111



CC1029111 —UN—23JAN07

OUC006.0001AE0 -54-21OCT13-4/4

Ajuste do freio do rolo de borracha

IMPORTANTE: Antes de ajustar o freio do rolo de borracha, certifique-se de que:

- A posição da contrafaca esteja corretamente ajustada. Consulte Ajuste da posição da contrafaca nesta seção.
- A posição do atuador da rede esteja corretamente ajustada. Consulte Ajuste da posição do atuador da rede nesta seção.

1. Verifique o ajuste da pastilha do freio (B) como segue:

- Retraia totalmente o atuador da rede (A) com o monitor.

NOTA: A pastilha do freio do rolo de borracha (B) é acionada quando o atuador da rede (A) está totalmente retraído.

- Coloque a ferramenta adequada sobre o eixo sextavado do rolo de borracha (D).
- Verifique se o torque de resistência para girar o eixo (D) no sentido horário está dentro da especificação:

Especificação

Roldana—Giro
adicional.....70 ± 10 Nm
(51 ± 7 lb.-ft.)

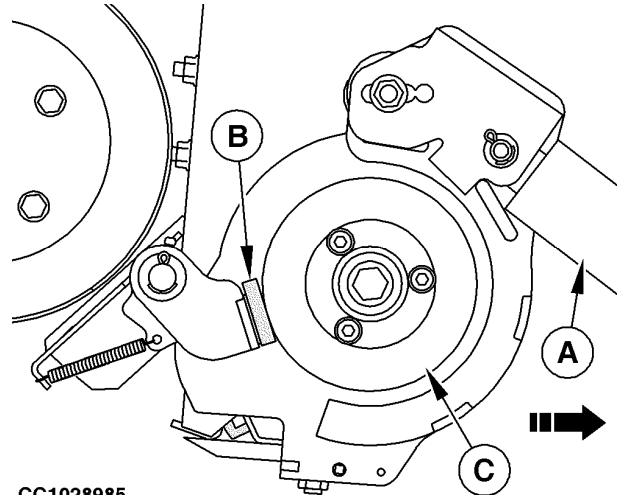
2. Ajuste a pastilha do freio (B) como segue:

- Estenda o atuador (A) com monitor para a posição central.
- Afrouxe as porcas (E).
- Transfira um ou dois calços (F) da posição (G) para a posição (H).

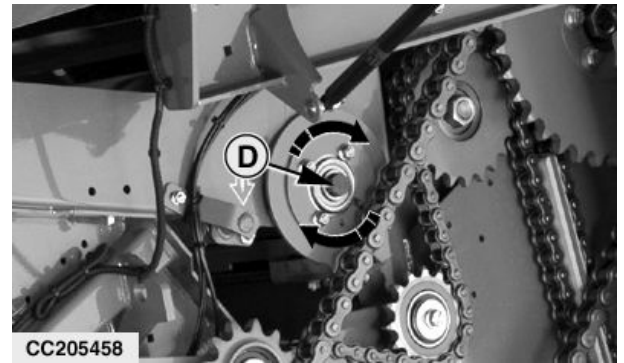
NOTA: A configuração de fábrica para o freio do rolo de borracha é de dois calços (F) na posição (H).

- Aperte as porcas (E) e verifique o torque novamente. Vá para o passo 1. Se necessário, substitua a pastilha do freio (B) e repita o procedimento.

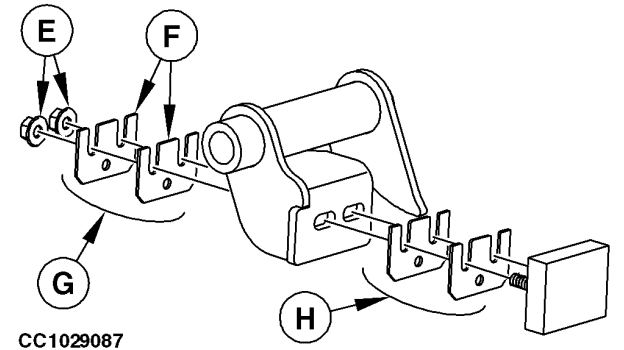
A—Atuador da rede
B—Pastilha de freio
C—Roldana de acionamento do rolo de borracha
D—Eixo sextavado do rolo de borracha
E—Porca
F—Calço
G—Posição de armazenagem
H—Posição de ajuste



CC1028985



CC205458



CC1029087

OUCC006,0001B02 -54-21OCT13-1/1

CC1028985 —UN—22DEC06

CC205458 —UN—25OCT13

CC1029087 —UN—02FEB07

Tensão da Correia de Transmissão da Amarração com Rede

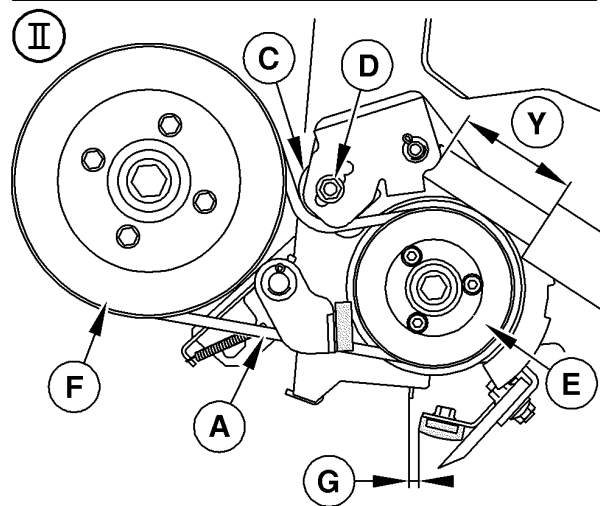
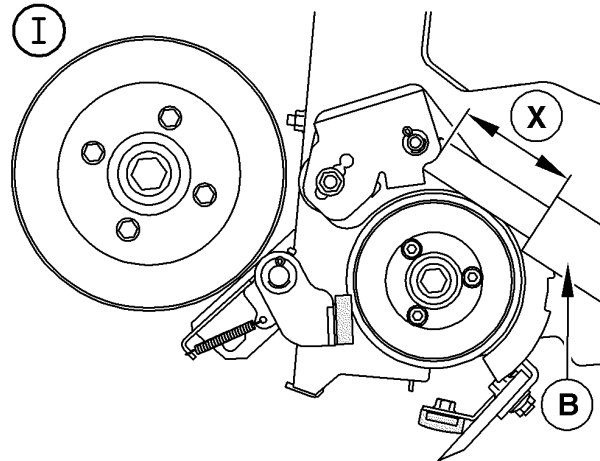
IMPORTANTE: Antes de ajustar a tensão da correia de transmissão, certifique-se de que a posição do atuador da rede esteja corretamente ajustada. Veja "Ajuste da Posição do Atuador da Rede" nesta seção.

1. Verifique o curso do atuador da rede (B):
 - a. Remova a correia (A). Veja "Remoção e Instalação da Correia de Transmissão da Amarração com Rede" nesta seção.
 - b. Estenda completamente o atuador da rede (B) usando o monitor.
 - c. Meça e registre a distância (X).
 - d. Retraia o atuador da rede (B) e reinstale a correia (A).
 - e. Estenda completamente o atuador da rede (B).
 - f. Meça e registre a distância (Y).
 - g. Calcule $(X) - (Y)$.
 - Se $(X) - (Y)$ for superior a 2 mm (0.08 in.), vá para a etapa 3.
 - Se $(X) - (Y) \leq 2$ mm (0.08 in.), continue.
2. Ajuste o rolete (C):
 - a. Retraia o atuador da rede (B).
 - b. Remova o parafuso de fixação (D).
 - c. Movimente o rolete (C) para a esquerda.
 - d. Reinstale e aperte o parafuso de fixação (D).
 - e. Estenda completamente o atuador da rede (B).
 - f. Verifique o curso do atuador da rede novamente; vá para a etapa 1.
3. Verifique a posição do atuador da rede (B):
 - a. Certifique-se de que não haja contato entre o rolete (C) e a roldana de acionamento principal (F).
 - b. Certifique-se de que não haja contato entre o atuador da rede (B) e a roldana de acionamento do rolo de borracha (E).
4. Verifique se a folga (G) está dentro das especificações:

Especificação

Calço de borracha à
 contrafaca—Folga..... Mínimo de 1 mm
 (Mínimo de 0.04 in.)

Se necessário, ajuste o rolete (C) da seguinte maneira:



CC1029091

A—Correia	F—Roldana de acionamento principal
B—Atuador da rede	G—Folga
C—Roleta	X—Distância
D—Parafuso de fixação	Y—Distância
E—Roldana de acionamento do rolo de borracha	

- a. Retraia o atuador da rede (B).
- b. Remova o parafuso de fixação (D).
- c. Movimente o rolete (C) para a direita.
- d. Reinstale e aperte o parafuso de fixação (D).
- e. Estenda completamente o atuador da rede (B).
- f. Verifique o curso do atuador da rede novamente; vá para a etapa 1.

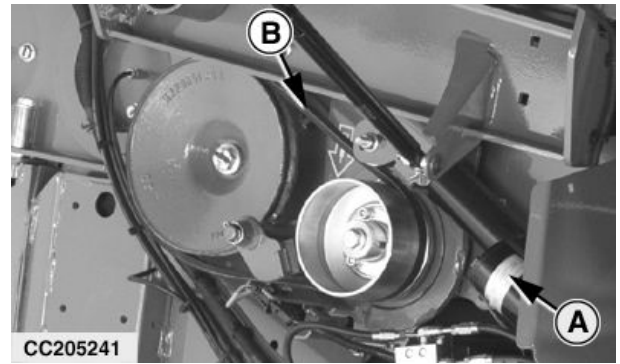
CC03745,0000F48 -54-19FEB08-1/1

Remoção e instalação da correia de transmissão da amarração com rede

1. Abra a porta lateral direita.
2. Retraia o atuador da rede (A) com monitor para liberar a tensão da correia.
3. Retire a correia (B) das roldanas.
4. Instale uma correia nova, conforme mostrado.
5. Ajuste a tensão da correia. Consulte Ajuste da tensão da correia de transmissão da amarração com rede nesta seção.

A—Atuador da rede

B—Correia de acionamento



CC205241

CC205241 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD1 -54-30AUG13-1/1

Remoção da Rede Enrolada nos Rolos de Alimentação

⚠ CUIDADO: Evite acidentes causados por emaranhamento nos rolos em movimento. Desative a TDP e desligue o trator antes de executar o serviço.

Se a rede enrolar em volta dos rolos de alimentação:

1. Estenda o atuador da rede para liberar o freio do rolo de borracha.
2. Desligue o motor do trator.
3. Abra a tampa de amarração com rede e posicione o dispositivo de segurança na posição travada.
4. Junte a extremidade livre da rede.
5. Corte a rede.

IMPORTANTE: Não corte o material da rede a partir do rolo de borracha. Quaisquer cortes de faca no revestimento do rolo de borracha podem resultar em casos mais frequentes de a rede se enrolar em volta dos rolos, e pode requerer a substituição do rolo.

6. Puxe a rede enrolada, girando os rolos de alimentação na direção inversa.
7. Limpe os rolos de alimentação e verifique se há algum material pegajoso. Se necessário, o rolo de borracha poderá ser lavado com água e sabão.



CC1029099



CC1029103

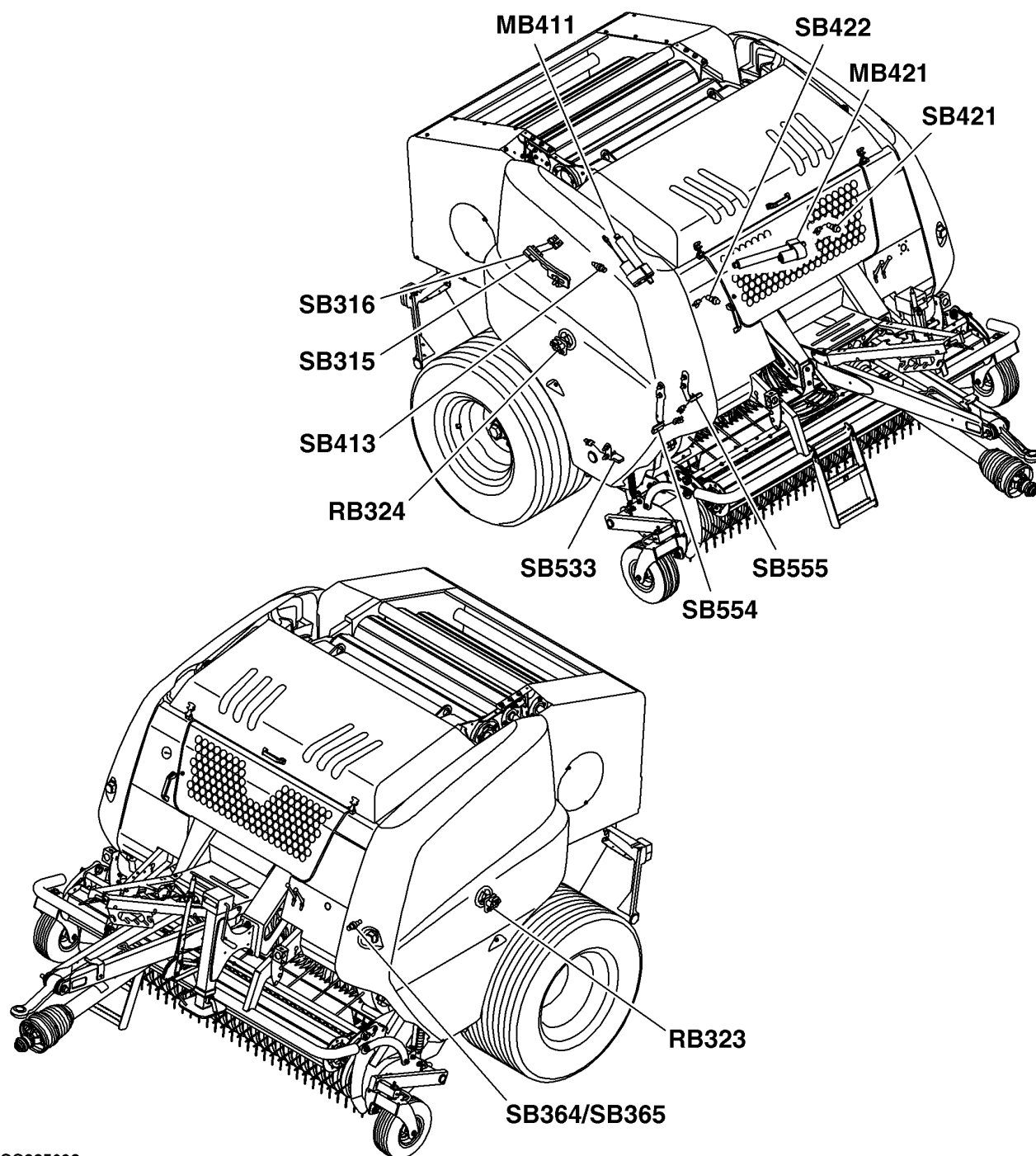
CC1029099 —UN—22DEC06

CC1029103 —UN—22DEC06

IMPORTANTE: Nunca use solventes para limpar o rolo de borracha e nunca aplique talco nele.

CC03745,0000F4B -54-19FEB08-1/1

Localize os componentes elétricos da máquina



CC225032

MB411—Atuador de rede
MB421—Atuador da corda
RB323—Potenciômetro esquerdo
de formato do fardo
RB324—Potenciômetro direito de
formato do fardo

SB315—Sensor da porta/tama-
nho excedente
SB316—Sensor de tamanho
completo do fardo
SB364/SB365—Sensor de
velocidade de rotação da
enfardadeira

SB413—Sensor de corte de rede
SB421—Sensor da polia da corda
esquerda
SB422—Sensor da polia da corda
direita
SB533—Sensor do piso de
descarga

SB554—Sensor para o conjunto 1
de facas do pré-cortador
SB555—Sensor para o conjunto 2
de facas do pré-cortador

DC82261,0000597 -54-18DEC14-1/1

CC225032 —UN—09FEB15

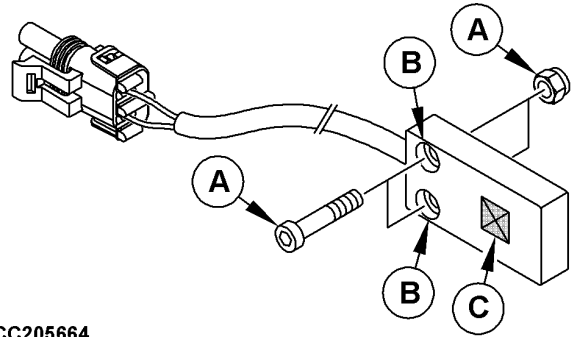
Identificação da área de detecção do sensor

Para garantir que sensor detecte o alvo adequadamente, verifique se a área de detecção do sensor (C) está virada para o alvo. A área de detecção do sensor (C) se encontra somente do lado no qual fica a frente dos dois furos (B).

Se o sensor foi substituído ou os parafusos de fixação (A) foram removidos, aperte os parafusos de fixação (A) com o torque especificado:

Especificação

Parafusos de fixação do
sensor—Torque..... 1,5 N m
(1,1 libra-pés)



CC205664

A—Parafuso de fixação
B—Frente dos furos

C—Área de detecção do sensor

CC205664 —UN—10OCT13

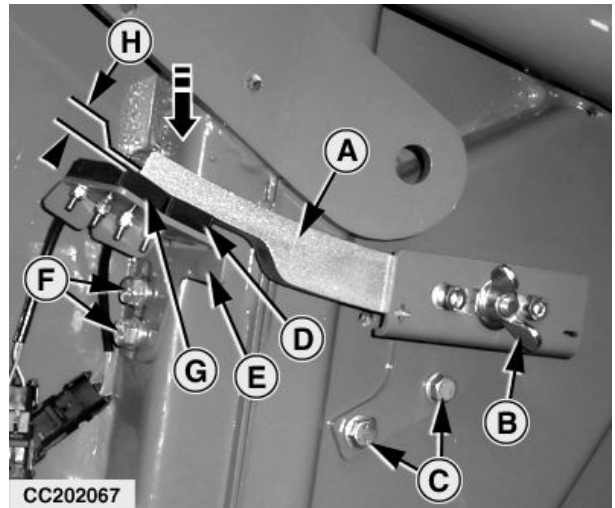
OUCC006,0001B20 -54-25SEP13-1/1

Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315 e sensor de fardo de tamanho total SB316

1. Soltar porca borboleta (B).
2. Deslize o alvo (A) para frente de modo a ajustar o tamanho total do fardo para o mínimo conforme mostrado.
3. Reaperte a porca borboleta (B).
4. Solte os parafusos com cabeça (C) e (F).
5. Puxe o alvo (A) para baixo e reaperte o parafuso com cabeça (C).
6. Posicione o suporte do sensor (E) para obter a distância especificada (H) entre o sensor (G) e o alvo (A).

Especificação

Entre o sensor e o
alvo—Distância..... 0,5—2 mm
(1/64 - 5/64 in.)



CC202067

A—Alvo
B—Porca-borboleta
C—Parafuso
D—Sensor da porta/tamanho
excedente

E—Suporte do sensor
F—Parafuso
G—Sensor de tamanho
completo do fardo
H—Distância

CC202067 —UN—12APR13

DC82261,00005C4 -54-20MAR15-1/1

Ajuste os sensores SB364 ou SB365 de velocidade de rotação da enfardadeira

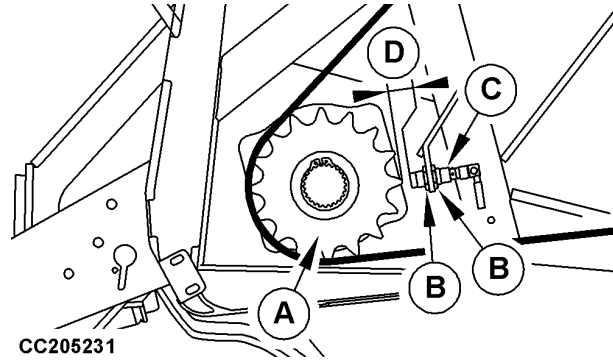
⚠ CUIDADO: NÃO CORRA RISCOS! Nunca use qualquer tipo de ferramenta ou chave inglesa no eixo, enquanto o motor do trator estiver em operação. Desligue o motor do trator, retire a chave e aguarde até que as peças em movimento estejam totalmente paradas. Sempre remova a ferramenta do eixo assim que tiver terminado de usá-la.

1. Gire a enfardadeira manualmente de modo que a engrenagem (A) fique na posição exibida. Consulte Gire a enfardadeira manualmente na seção Operação da enfardadeira – Objetivos gerais.
2. Afrouxe as porcas autofrenantes (B) e deslize o sensor (C) para obter a distância especificada (D) entre o sensor (C) e a engrenagem (A).

Especificação

Sensor até a engrenagem—Distância.....1,5—2,5 mm
(1/16 - 3/32 in.)

3. Verifique que a linha central do sensor (C) esteja alinhada com a linha central da engrenagem (A).



A—Engrenagem
B—Contraporcas

C—Sensor
D—Distância

4. Aperte as porcas autofrenantes (B) com o torque especificado.

Especificação

Porcas autofrenantes do sensor—Torque.....23 N·m
(17 lb-pés)

5. Verifique a detecção do sensor no display. Consulte Teste dos sensores na seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.

DC82261,0000599 -54-20MAR15-1/1

Ajuste o sensor de corte da rede SB413

Para ajustar o sensor de corte da rede (E), faça o seguinte:

1. Afrouxe a contraporca (A).
2. Alinhe a faca da rede (C) e o suporte do ímã (D).
3. Ajuste o parafuso (B) até que o contato com o suporte do ímã (D) seja obtido.
4. Aperte a porca autofrenante (A).
5. Enquanto mantém o contato entre o parafuso (B) e o suporte do ímã (D), verifique que a distância (G) esteja dentro da especificação:

Especificação

Sensor de corte de rede

ao ímã—Distância..... 11 ± 1 mm
($0,43 \pm 0,04$ in.)

Se necessário, ajuste o sensor (E) da seguinte forma:

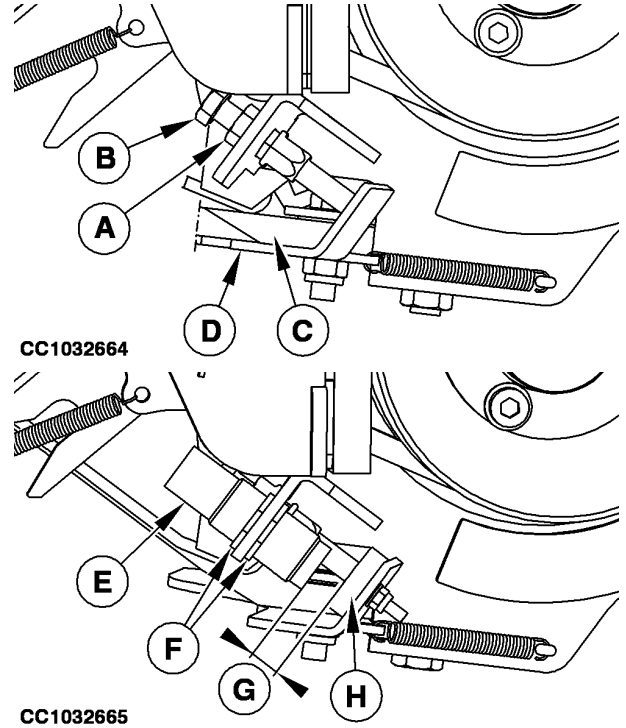
- a. Solte as porcas autofrenantes (F) e deslize o sensor (E) até que a distância (G) seja obtida.
- b. Aperte as porcas autofrenantes (F) com o torque especificado.

Especificação

Porcas autofrenantes do

sensor—Torque.....2 N m
(1,5 libra-pés)

- c. Verifique a detecção do sensor com o monitor.
Consulte **Teste dos sensores** na seção **Manutenção** da aplicação da cintadora de fardos.



A—Porca de Travamento
B—Parafuso
C—Faca
D—Suporte do ímã

E—Sensor
F—Porca de Travamento
G—Distância
H—Ímã

OUCC006,0001AC4 -54-14OCT13-1/1

CC1032664—UN—31MAY10

CC1032665—UN—14APR10

Ajuste os sensores SB421 e SB422 da polia do cordão

1. Gire a polia (B) para que o ímã (C) fique alinhado com o sensor (A).
2. Afrouxe as porcas autofrenantes (E) e, em seguida, deslize o sensor (A) até que a distância especificada (D) seja alcançada.

Especificação

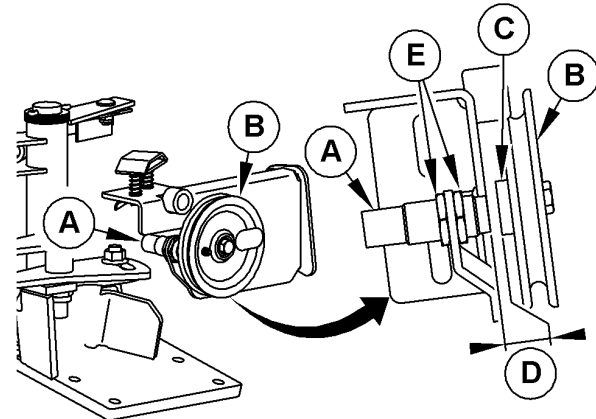
Sensor para o
Ímã—Distância..... 3 ± 1 mm
($0,12 \pm 0,04$ in.)

3. Aperte as porcas autofrenantes (E) com o torque especificado e gire a polia várias vezes para verificar se não há interferência entre o sensor e o ímã.

Especificação

Porcas autofrenantes do
sensor—Torque..... 2 N·m
(1,5 lb-pés)

4. Repita o procedimento para o lado oposto.
5. Verifique a detecção dos sensores com o monitor. Consulte Teste dos sensores na seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.



CC205232

A—Sensor
B—Polia
C—Ímã

D—Distância
E—Porca autofrenante

OUCC006,0001AC8 -54-14OCT13-1/1

Ajuste o sensor do piso de descarga SB533

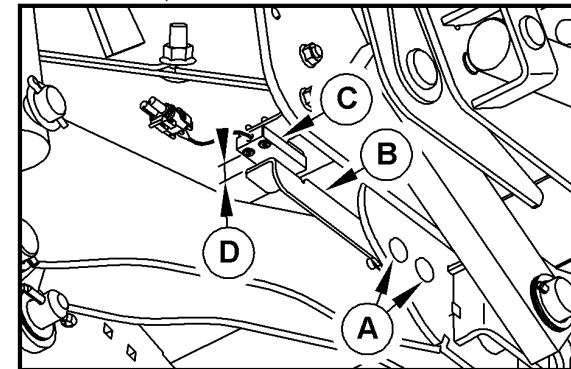
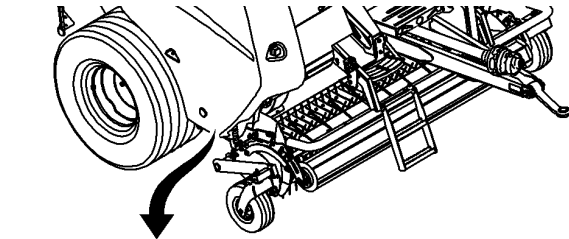
Para ajustar o sensor do piso de descarga (C), proceda da seguinte maneira:

1. Eleve totalmente o piso de descarga. Consulte Desobstruir o alimentador rotativo na seção da aplicação da enfardadeira.
2. Engate o freio de estacionamento, coloque a transmissão em PARK (ESTACIONAMENTO), desligue o motor do trator e retire a chave.
3. Verifique se o sensor (C) está montado adequadamente. Consulte Identificação da área de detecção do sensor nesta seção.
4. Solte os parafusos (A).
5. Posicione e mantenha o o alvo (B) de maneira a obter a distância especificada (D) entre o sensor (C) e o alvo (B).

Especificação

Entre o sensor e o
alvo—Distância..... 0,5—2 mm
(0,02—0,08 in.)

6. Aperte novamente os parafusos (A).
7. Verifique a detecção do sensor no display. Consulte Teste dos sensores na seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.



CC205233

A—Parafuso
B—Alvo

C—Sensor do piso de descarga
D—Distância

OUCC006,0001AC9 -54-21OCT13-1/1

Ajuste dos sensores da faca do precortador SB554 e SB555

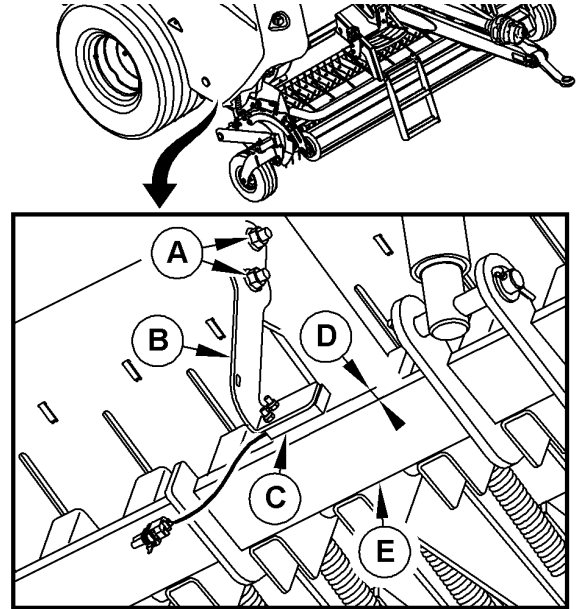
Sensor para o conjunto 1 de facas do pré-cortador (enfardadeira com pré-cortador, 13 ou 25 facas):

1. Acione as facas do pré-cortador. Consulte Retraia ou acione as facas do precortador na seção de operação da aplicação da enfardadeira.
2. Engate o freio de estacionamento, coloque a transmissão em PARK (ESTACIONAMENTO), desligue o motor do trator e retire a chave.
3. Feche as válvulas de fechamento da faca do pré-cortador. Consulte Substituição das facas do pré-cortador nesta seção.
4. Verifique se o sensor (C) está montado adequadamente. Consulte Identificação da área de detecção do sensor nesta seção.
5. Solte os parafusos (A).
6. Posicione e mantenha o suporte do sensor (B) de maneira a obter a distância especificada (D) entre o sensor (C) e a barra (E).

Especificação

Sensor até a
barra—Distância.....0,5—2 mm
(0.02—0.08 in.)

7. Aperte novamente os parafusos (A).
8. Verifique a detecção do sensor no display. Consulte Teste dos sensores na seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.



CC205234

A—Parafuso
B—Suporte do sensor
C—Sensor da faca do
precortador (conjunto 1)

D—Distância
E—Barra de seleção da faca do
precortador

CC205234—UN—10OCT13

Continua na próxima página

OUCC006,0001ACA -54-21OCT13-1/2

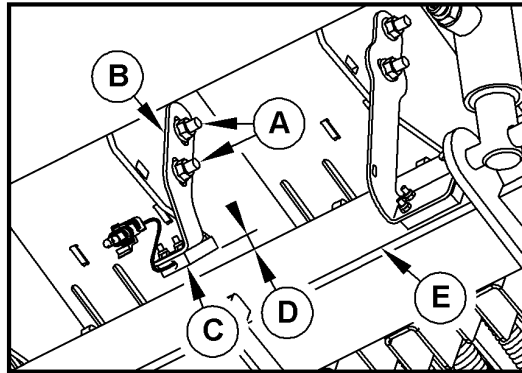
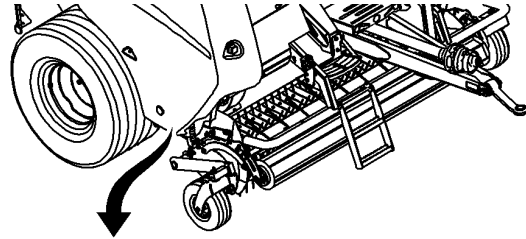
Sensor para o conjunto 2 de facas do pré-cortador (enfardadeira com pré-cortador, 25 facas apenas):

1. Acione as facas do pré-cortador. Consulte Retraia ou acione as facas do precortador na seção de operação da aplicação da enfardadeira.
2. Engate o freio de estacionamento, coloque a transmissão em PARK (ESTACIONAMENTO), desligue o motor do trator e retire a chave.
3. Feche as válvulas de fechamento da faca do pré-cortador. Consulte Substituição das facas do pré-cortador nesta seção.
4. Verifique se o sensor (C) está montado adequadamente. Consulte Identificação da área de detecção do sensor nesta seção.
5. Solte os parafusos (A).
6. Posicione e mantenha o suporte do sensor (B) de maneira a obter a distância especificada (D) entre o sensor (C) e o tubo (E).

Especificação

Sensor até o tubo—Distância.....0,5—2 mm
(0.02—0.08 in.)

7. Aperte novamente os parafusos (A).
8. Verifique a detecção do sensor no display. Consulte Teste dos sensores na seção de manutenção da aplicação da enfardadeira.



CC205235

Conjunto 2 de facas do precortador com 25 facas

A—Parafuso
B—Suporte do sensor
C—Sensor da faca do precortador (conjunto 2)

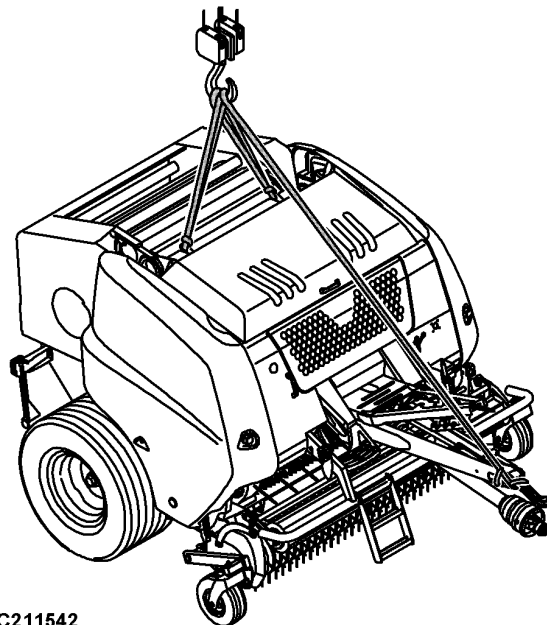
D—Distância
E—Tubo de seleção da faca do precortador

CC205235 —UN—10OCT13

OUC006,0001ACA -54-21OCT13-2/2

Pontos de suspensão da enfardadeira cilíndrica

Se precisar mover a enfardadeira cilíndrica sem fixá-la a um trator, use os pontos de suspensão mostrados.



CC211542

CC211542 —UN—17JUN14

DC82261,00004C9 -54-17JUN14-1/1

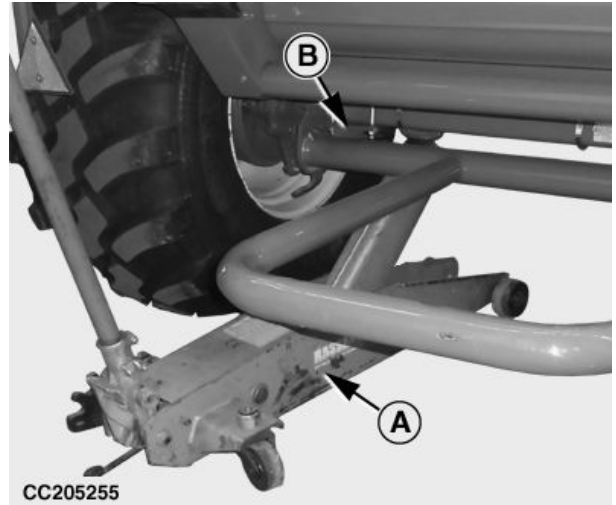
Remova e instale a roda

1. Engate o freio de estacionamento e/ou coloque a transmissão na posição de ESTACIONAMENTO, desligue o motor do trator e remova a chave.
2. Afrouxe levemente as porcas da roda.
3. Posicione o macaco (A) embaixo do eixo o mais próximo possível da braçadeira do eixo (B) evitando contato como mostrado.
4. Eleve a roda acima do solo com o macaco (A).
5. Instale um suporte para fixar a enfardadeira.
6. Remova as porcas da roda e a roda.
7. Instale a roda e aparafuse completamente com as porcas manualmente.
8. Remova o suporte, abaixe a enfardadeira e remova o macaco (A).
9. Aperte as porcas da roda de forma diagonal de acordo com as especificações a seguir:

Especificação

Porcas da roda—Torque.....270 N m
(200 lb.-ft.)

10. Verifique a calibração dos pneus. Consulte Calibração do Pneu na seção Preparação da Enfardadeira.



A—Macaco

B—Braçadeira do eixo

IMPORTANTE: Quando a roda for removida e instalada, verifique o torque da porca da roda nos intervalos especificados na seção período de amaciamento.

OUCC006,0001AE1 -54-04SEP13-1/1

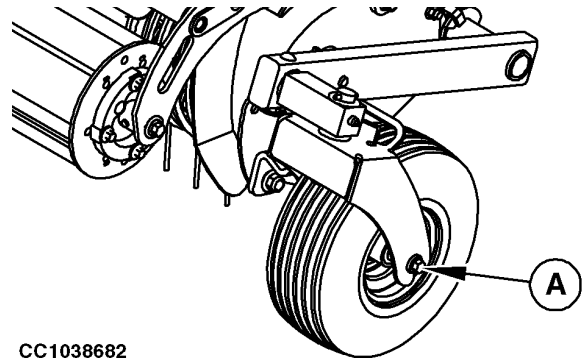
Reparo do Calibrador da Roda

Se o parafuso de fixação do calibrador da roda (A) está solto por padrão ou o reparo do calibrador do caster da roda, troque o parafuso de fixação (A). Consulte o seu concessionário John Deere para obter o parafuso adequado (A).

Aperte o parafuso de fixação do calibrador da roda com a seguinte especificação:

Especificação

Parafuso de Fixação
do Calibrador da
Roda—Torque.....110 N·m
(81 lb-ft)



Mostrado o Calibrador do Caster da Roda

A—Parafuso de Fixação do
Calibrador da Roda

OUCC006,00019BA -54-14NOV12-1/1

Telas de advertência

O monitor inclui mensagens de cuidado e advertência para informar sobre certos comportamentos ou condições de erro no sistema. As telas de aviso permitem monitorar os problemas operacionais do sistema.

AVISO:

Um AVISO cobre a tela inteira e é usado para informar sobre defeitos críticos no sistema e que requerem a total atenção do operador. A tela é exibida como segue:

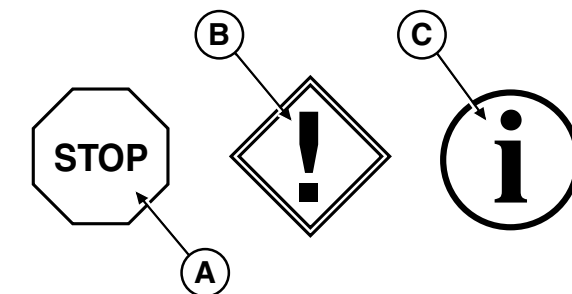
1. O ícone (D) e o som associado definem a importância da advertência:

- O ícone (A) indica que a máquina detectou um defeito sério que exige uma ação imediata ou podem ocorrer danos à máquina. Desligue imediatamente o motor ou o sistema.
- O ícone (B) indica que a máquina detectou um problema que exige uma ação. A máquina pode ser danificada ou ter o desempenho significativamente prejudicado se não for reparada ou se a manutenção não for realizada.
- O ícone (C) indica que a máquina detectou uma falha em um sistema ou em um componente. A máquina pode continuar a funcionar sem danos, entretanto, o desempenho pode ser prejudicado em certas funções.

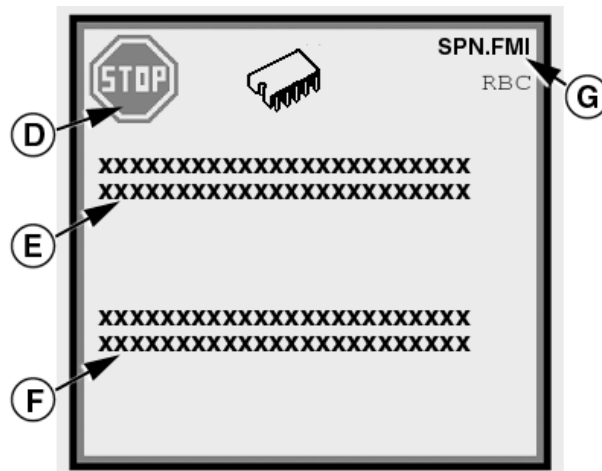
2. Os segmentos de palavras-chave (E) ajudam a determinar a importância e a causa da advertência e definem brevemente a área com defeito.

3. O código de diagnóstico de falhas (G) no canto superior direito é composto de SPN.FMI (número de parâmetro suspeito, indicador do modo de falha). Esse código é independente de linguagem e ajuda a identificar mais detalhes da advertência ativada. Consulte [Lista de códigos de diagnóstico de falhas](#) nesta seção para informar-se sobre problemas operacionais específicos e as ações corretivas recomendadas.

4. As sequências de texto (F) fornecem mais detalhes sobre a causa da advertência e a possível ação corretiva.



ZX026095



CC205984

- | | |
|------------------------------------|--|
| A—Ícone de parada do motor/sistema | E—Sequência de palavras-chave |
| B—Ícone de alerta de serviço | F—Sequência de texto |
| C—Ícone informações | G—Códigos de diagnóstico de falhas (DTC) |
| D—Ícone de aviso | |

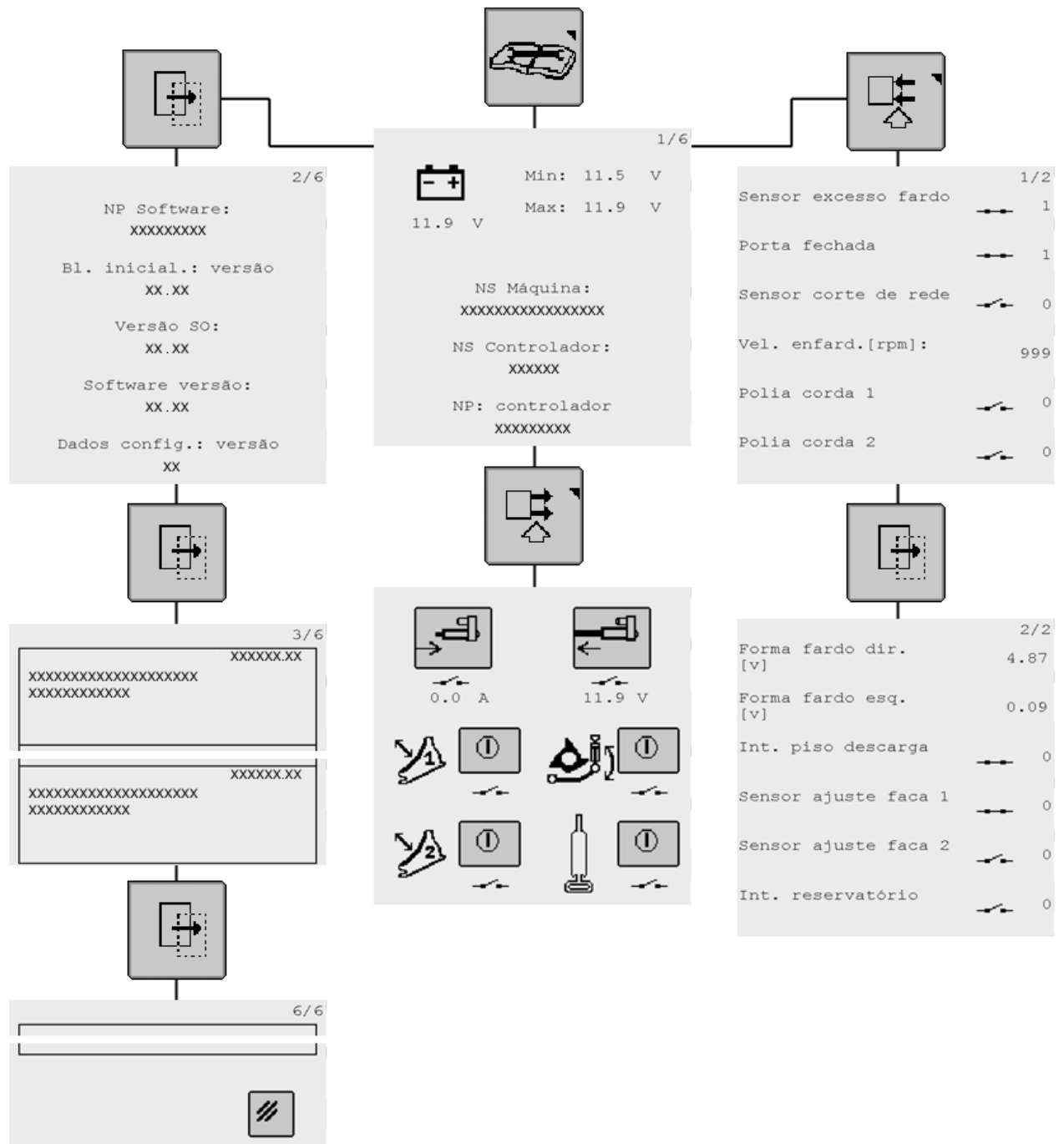
5. A tela de aviso desaparecerá automaticamente quando a máquina detectar a correção do defeito.

OUC006,0001B2B -54-01OCT13-1/1

ZX026095 —UN—19JUN01

CC205984 —UN—21OCT13

Função de diagnóstico



CC205985

Esse diagrama exibe os dados e os parâmetros exibidos em cada página dessa função.

OUCC006,0001B2C -54-01OCT13-1/1

CC205985 —54—12DEC13

Problemas Recentes

CC205675 —UN—10OCT13



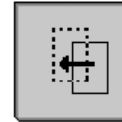
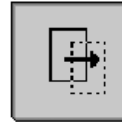
CC205675

OUC006,0001B2D -54-24OCT13-1/6

1. A partir da página principal da aplicação de fardos, selecione a tecla de diagnóstico para consultar a lista de problemas recentes.

2. Selecione a tecla programável próxima página ou página anterior para mudar de página.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

OUC006,0001B2D -54-24OCT13-2/6

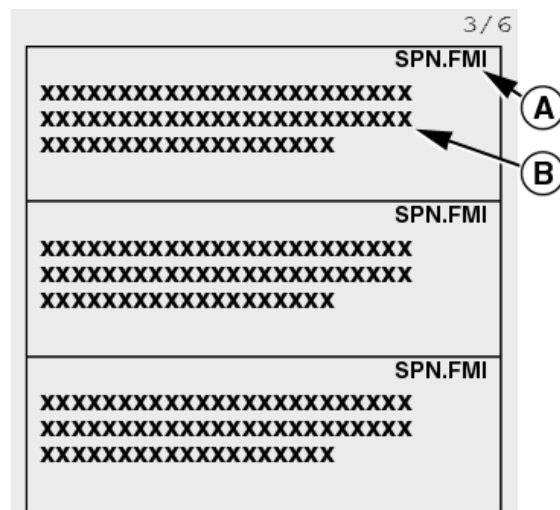
3. Na lista de problemas recentes da página 3/6 até a página 6/6, um histórico dos DTCs é atualizado cada vez que um novo DTC é gerado. Um texto do problema recente (B) permite entender rapidamente qual era o problema.

Até 11 DTCs em quatro páginas podem ser armazenados por vez e serão exibidos na ordem em que ocorreram. Se houver mais de 11 DTCs para serem armazenados, um sistema de entrada e saída de dados será utilizado com o código mais antigo sendo excluído.

O DTC (A) fornece mais informações sobre o problema. Ele é composto de SPN.FMI (A) (Número de parâmetro suspeito. Indicador do modo de falha). Consulte Lista do código de diagnóstico de falhas nesta seção.

A—Códigos de diagnóstico de falhas (DTC) **B**—Texto do problema recente

CC205987



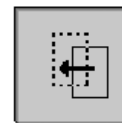
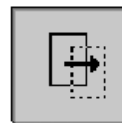
Problemas recentes – Página 3/6

CC205987 —UN—10OCT13

OUC006,0001B2D -54-24OCT13-3/6

4. Selecione a tecla programável próxima página ou página anterior para mudar de página.

CC205986 —UN—10OCT13



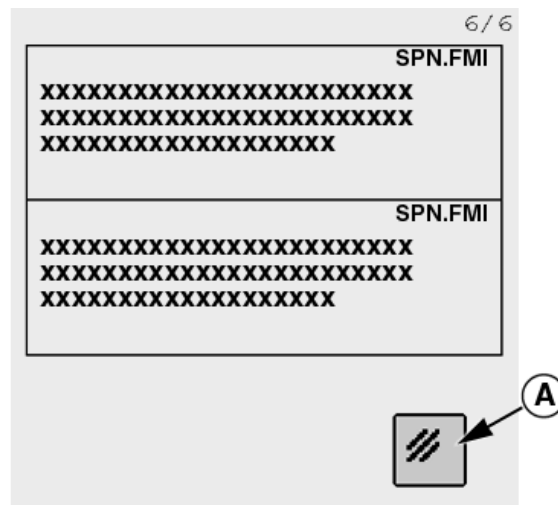
CC205986

Continua na próxima página

OUC006,0001B2D -54-24OCT13-4/6

5. Na página 6/6, selecione o ícone (A) para apagar a lista de problemas recentes.

A—Apagar a lista de problemas recentes



CC205988

Problemas recentes – Página 6/6

OUCC006,0001B2D -54-24OCT13-5/6

CC205988 —UN—10OCT13

6. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B2D -54-24OCT13-6/6

Teste da tensão da bateria do trator

CC205675 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação de fardos, selecione a tecla de diagnóstico.



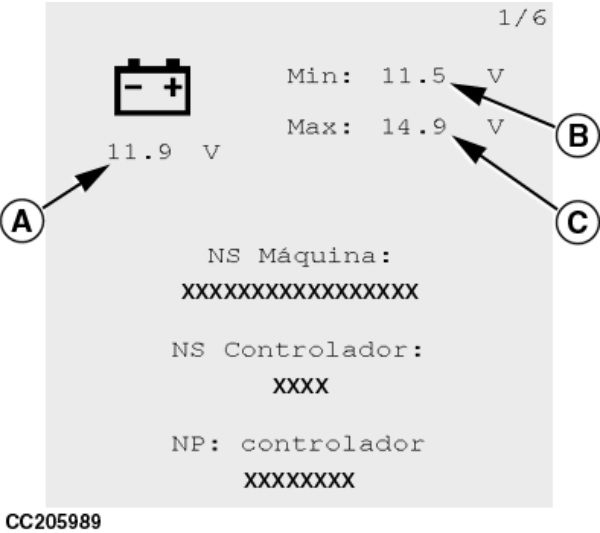
CC205675

Continua na próxima página

OUCC006,0001B2F -54-24OCT13-1/3

2. Na página 1/6, os valores (A), (B) e (C) indicam a tensão da bateria do trator. Os valores mínimo (B) e máximo (C) de tensão da bateria são reiniciados sempre que o monitor for desligado.

A—Tensão atual da bateria C—Tensão máxima da bateria
B—Tensão mínima da bateria



CC205989 —54—12DEC13

OUECC006,0001B2F -54-24OCT13-2/3

3. Selecione a tecla programável Página Principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUECC006,0001B2F -54-24OCT13-3/3

Lista de códigos de problema do diagnóstico

Os números de parâmetro suspeito e os indicadores de modo de falha (SPN.FMI) são fornecidos na tabela a seguir:

SPN.FMI	Descrição	Comentário
RBC 168.16	Tensão da bateria muito alta (acima de 15,8 V).	Verifique o alternador. Consulte Teste dos sensores nesta seção.
RBC 168.18	Tensão da bateria muito baixa (abaixo de 11,2 V).	Verifique os fios e os conectores. Verifique a bateria. Verifique o alternador. Consulte Teste dos sensores nesta seção.
RBC 1563.12	Essa unidade de controle não pode ser instalada nessa máquina.	Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 3025.04	Relé do sistema de engraxamento automático em curto-circuito à terra.	Verifique os fios e os conectores. Verifique o relé do sistema de engraxamento automático.
RBC 3025.05	Relé do sistema de engraxamento automático, carga aberta.	Verifique os fios e os conectores.
RBC 3755.01	Velocidade da rotação da enfardadeira. Sensor de velocidade da caixa de câmbio desconectado ou ajustado incorretamente.	Verifique os fios e os conectores. Verifique o ajuste do sensor. Consulte ajuste o sensor da rotação da enfardadeira SB364 ou SB365 na seção Manutenção.
RBC 3755.16	Velocidade da rotação da enfardadeira muito alta. Velocidade da caixa de câmbio acima do valor máximo durante o ciclo de amarração.	Verifique o ajuste do sensor. Consulte ajuste o sensor da rotação da enfardadeira SB364 ou SB365 na seção Manutenção.
RBC 3755.18	Velocidade da rotação da enfardadeira muito baixa. Velocidade da caixa de câmbio abaixo do valor mínimo durante o ciclo de amarração.	Verifique o ajuste do sensor. Consulte ajuste o sensor da rotação da enfardadeira SB364 ou SB365 na seção Manutenção.
RBC 3761.03	Carga de abertura na válvula solenoide do piso de descarga ou curto à bateria.	Verifique os fios e os conectores. Verifique a válvula solenoide do piso de descarga.
RBC 3761.04	Válvula solenoide do piso de descarga em curto ao terra.	Verifique os fios e os conectores. Verifique a válvula solenoide do piso de descarga.
RBC 3762.03	Válvula solenoide para a faca do pré-cortador conjunto 1 com carga aberta ou curto à bateria.	Verifique os fios e os conectores. Verifique a válvula solenoide para faca do pré-cortador conjunto 1.
RBC 3762.04	Válvula solenoide para faca do pré-cortador conjunto 1 curto ao terra.	Verifique os fios e os conectores. Verifique a válvula solenoide para faca do pré-cortador conjunto 1.
RBC 3763.03	Válvula solenoide de elevação do coletor com carga aberta ou curto à bateria.	Verifique os fios e os conectores. Verifique a válvula solenoide de elevação do coletor.
RBC 3763.04	Válvula solenoide de elevação do coletor em curto ao terra.	Verifique os fios e os conectores. Verifique a válvula solenoide de elevação do coletor.
RBC 3764.07	Atuador da rede não inicia. Sem movimento do atuador da rede. Atuador da rede com defeito ou congestionado.	Verifique o atuador da rede. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 3764.11	Atuador da rede quebrado.	Verifique o atuador da rede. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 3764.14	Atuador da rede não para.	Verifique o atuador da rede. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 3764.14	Atuador da rede enguiçado.	Verifique o dispositivo de amarração com rede. Verifique o atuador da rede. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 3766.07	Atuador da corda não inicia. Sem movimento do atuador das cordas. Atuador da corda com defeito ou congestionado.	Verifique o atuador da corda. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 3766.14	Atuador da corda não para.	Verifique o atuador da corda. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 3766.14	Atuador da corda enguiçado.	Verifique o dispositivo de amarração com corda. Verifique o atuador da corda. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 3778.14	Movimento inesperado da faca do pré-cortador conjunto 1 do estado anterior.	Verifique se as facas do pré-cortador estão na posição desejada. Verifique o sensor para faca do pré-cortador do conjunto 1.

Continua na próxima página

DC82261,00005C0 -54-16FEB15-1/3

SPN.FMI	Descrição	Comentário
RBC 3779.05	O sensor de excesso de tamanho/tampa nunca detecta o alvo.	Verifique o status da tampa. Verifique o ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa. Consulte <u>Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315</u> e o sensor de fardo de tamanho total SB316 na seção Serviço.
RBC 3779.06	O sensor de excesso de tamanho/tampa sempre detecta o alvo.	Verifique o status da tampa. Verifique o ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa. Consulte <u>Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315</u> e o sensor de fardo de tamanho total SB316 na seção Serviço.
RBC 3779.14	Fardo com excesso de tamanho.	Verifique o status da tampa. Verifique o ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa. Consulte <u>Ajuste do sensor de excesso de tamanho/tampa SB315</u> e o sensor de fardo de tamanho total SB316 na seção Serviço.
RBC 3781.12	O sensor de corte da rede sempre detecta o alvo.	Verifique os fios e os conectores. Verifique o ajuste do sensor de corte da rede. Consulte <u>Ajuste do sensor de corte da rede SB413</u> na seção Manutenção.
RBC 3781.14	Sem alimentação de rede	Verifique os fios e os conectores. Verifique o ajuste do sensor de corte da rede. Consulte <u>Ajuste do sensor de corte da rede SB413</u> na seção Manutenção. Substitua o rolo de rede. Verifique a passagem da rede. Consulte <u>Carregue o rolo de rede</u> na seção Preparação da enfardadeira.
RBC 3781.14	Rede não cortada.	Verifique o ajuste do sensor de corte da rede. Consulte <u>Ajuste do sensor de corte da rede SB413</u> na seção Manutenção. Verifique o ajuste da contrafaca. Consulte <u>Ajuste da posição da contra-navalha</u> na seção Manutenção.
RBC 3782.07	Uma corda sem alimentação. Uma bobina de corda está vazia ou está faltando corda em torno do fardo.	Substitua as bobinas de corda. Verifique o direcionamento da corda. Consulte <u>Direcionamento da corda para fora das caixas de corda</u> e <u>Direcionamento da corda da caixa de corda aos braços de corda</u> na seção preparação da enfardadeira. Verifique o ajuste dos sensores da polia da corda. Consulte <u>Ajuste os sensores SB421 e SB422 da polia da corda</u> na seção Manutenção.
RBC 3782.14	Sem alimentação de corda. As bobinas de corda estão vazias ou está faltando corda em torno do fardo.	Substitua as bobinas de corda. Verifique o direcionamento da corda. Consulte <u>Direcionamento da corda para fora das caixas de corda</u> e <u>Direcionamento da corda da caixa de corda aos braços de corda</u> na seção preparação da enfardadeira. Verifique o ajuste dos sensores da polia da corda. Consulte <u>Ajuste os sensores SB421 e SB422 da polia da corda</u> na seção Manutenção.
RBC 3782.14	A corda não foi cortada.	Verifique o ajuste da bigorna do cortador. Consulte <u>Ajuste do cortador da corda</u> na seção Serviço.
RBC 521075.03	Válvula solenoide para a faca do pré-cortador conjunto 2 com carga aberta ou curto à bateria.	Verifique os fios e os conectores. Verifique a válvula solenoide para faca do pré-cortador conjunto 2.
RBC 521075.04	Válvula solenoide para faca do pré-cortador conjunto 2 curto ao terra.	Verifique os fios e os conectores. Verifique a válvula solenoide para faca do pré-cortador conjunto 2.
RBC 521075.14	Movimento inesperado da faca do pré-cortador conjunto 2 do estado anterior.	Verifique se as facas do pré-cortador estão na posição desejada. Verifique o sensor para faca do pré-cortador do conjunto 2.
RBC 521078.14	Movimento inesperado do piso de descarga do estado anterior.	Verifique se o piso de descarga está na posição desejada. Verifique o sensor do piso de descarga.
RBC 522023.02	EEPROM com modelo de campo, erro na soma de verificação no último desligamento.	EEPROM de campo, restaurados para o padrão. Pode ser necessário calibrar e ajustar a enfardadora. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte <u>Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado)</u> na seção de Preparação do trator.
RBC 522024.02	EEPROM com modelo do usuário usuário, erro na soma de verificação no último desligamento.	EEPROM do usuário, restaurado para o padrão. Pode ser necessário calibrar e ajustar a enfardadora. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte <u>Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado)</u> na seção de Preparação do trator.

Continua na próxima página

DC82261,00005C0 -54-16FEB15-2/3

SPN.FMI	Descrição	Comentário
RBC 522026.02	EEPROM com modelo do concessionário, erro na soma de verificação no último desligamento.	EEPROM com concessionário, restaurada para o padrão. Pode ser necessário calibrar e ajustar a enfardadora. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 522027.02	EEPROM com modelo da fábrica, erro na soma de verificação no último desligamento.	EEPROM com fábrica, reajustada para o padrão. Pode ser necessário calibrar e ajustar a enfardadora. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 522029.02	Campo da EEPROM, erro na soma de verificação.	Mais nenhuma ação necessária, erro corrigido. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator.
RBC 522029.12	Campo da EEPROM, erro na soma de verificação no último desligamento.	Mais nenhuma ação necessária, erro corrigido. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator.
RBC 522030.02	Usuário da EEPROM, erro na soma de verificação.	Mais nenhuma ação necessária, erro corrigido. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator.
RBC 522030.12	Usuário da EEPROM, erro na soma de verificação no último desligamento.	Mais nenhuma ação necessária, erro corrigido. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator.
RBC 522032.02	Concessionário da EEPROM, erro na soma de verificação.	Mais nenhuma ação necessária, erro corrigido. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator.
RBC 522032.12	Concessionário da EEPROM, erro na soma de verificação no último desligamento.	Mais nenhuma ação necessária, erro corrigido. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator.
RBC 522033.02	Fábrica da EEPROM, erro na soma de verificação.	Mais nenhuma ação necessária, erro corrigido. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator.
RBC 522033.12	Fábrica da EEPROM, erro na soma de verificação no último desligamento.	Mais nenhuma ação necessária, erro corrigido. Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator.
RBC 523108.13	O valor do calibrador do atuador está corrompido.	Verifique a calibração do atuador. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 523836.18	O reservatório de graxa está vazio.	Reabasteça o reservatório de graxa. Consulte Conforme necessário - Reabastecimento do reservatório do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório) na seção de Lubrificação e manutenção.
RBC 524063.03	Atuador da rede em curto com a bateria.	Verifique os fios e os conectores.
RBC 524063.04	Atuador da rede em curto com o terra.	Verifique os fios e os conectores.
RBC 524063.05	Atuador da rede com carga aberta.	Verifique os fios e os conectores.
RBC 524093.03	Atuador da corda em curto com a bateria.	Verifique os fios e os conectores.
RBC 524093.04	Atuador da corda em curto ao terra.	Verifique os fios e os conectores.
RBC 524093.05	Atuador da corda com carga aberta.	Verifique os fios e os conectores.
RBC 524264.02	EEPROM de perfil rápido, falha da soma de verificação.	Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator. Consulte o distribuidor John Deere.
RBC 524264.12	EEPROM de perfil rápido, falha da soma de verificação no último desligamento.	Verifique que o chicote portátil esteja conectado corretamente. Consulte Instalação do chicote portátil do terminal virtual (monitor, se equipado) na seção de Preparação do trator. Consulte o distribuidor John Deere.

DC82261,00005C0 -54-16FEB15-3/3

Teste dos sensores

CC205675 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação de fardos, selecione a tecla de diagnóstico.



CC205675

DC82261,00005C2 -54-16FEB15-1/5

2. Selecione a tecla programável "Teste de entrada".

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005C2 -54-16FEB15-2/5

3. A função Teste de Entrada permite ao operador testar os sensores.

Descrição

- O símbolo (A) mostra o status do sensor (desativado ou ativado).
- O contador (B) informa ao operador se o sensor detectou seu alvo durante um ciclo.

Procedimentos de teste

Para ativar o sensor, coloque sua placa indicadora, um pedaço de metal ou um ímã na frente do sensor. O contador (B) aumenta em um sempre que o sensor é ativado ou desativado.

NOTA: O contador (B) é zerado após cada mudança de página.

Para a localização do sensor, consulte Localize os componentes elétricos da máquina na seção de manutenção.

Se um teste não estiver OK, consulte seu concessionário John Deere.

	1/2
Sensor excesso fardo	1
Porta fechada	1
Sensor corte de rede	0
Vel. enfard.[rpm]:	999
Polia corda 1	0
Polia corda 2	0

CC205990

CC205990 —54—12DEC13

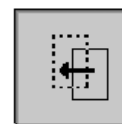
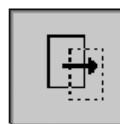
A—Símbolo de status

B—Contador

DC82261,00005C2 -54-16FEB15-3/5

4. Selecione a tecla programável próxima página ou página anterior para mudar de página.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

Continua na próxima página

DC82261,00005C2 -54-16FEB15-4/5

5. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C2 -54-16FEB15-5/5

Teste dos componentes eletro-hidráulicos

CC205675 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação de fardos, selecione a tecla de diagnóstico.

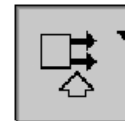


CC205675

OUCC006,0001B31 -54-24OCT13-1/4

2. Selecione a tecla teste de saída.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUCC006,0001B31 -54-24OCT13-2/4

3. A função "Teste de saída" é usada para testar os componentes eletro-hidráulicos. Para ativar o componente, selecione e ative o ícone desejado.

! CUIDADO: Durante o teste dos componentes eletro-hidráulicos, as peças da máquina se movimentarão. Antes de realizar um teste, certifique-se de que a área da máquina esteja sem pessoas ou objetos estranhos.

IMPORTANTE: Se um desses testes não estiver OK, consulte seu concessionário John Deere.

O símbolo de status (C) mostra o status do componente (desativado ou ativado).

O ícone (A) é usado para retrain o atuador da rede e/ou da corda.

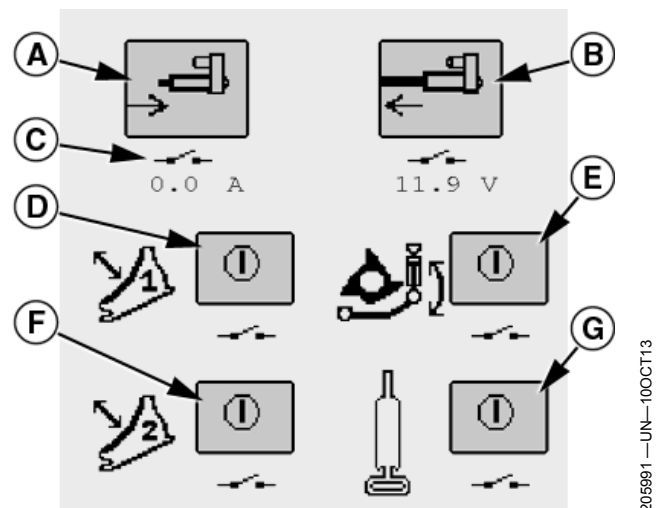
O ícone (B) é usado para estender o atuador da rede e/ou da corda.

O ícone (D) é usado para testar a válvula solenoide para conjunto 1 da faca do precortador.

O ícone (E) é usado para testar a válvula solenoide do piso de descarga.

O ícone (F) é usado para testar a válvula solenoide para conjunto 2 da faca do pré-cortador.

O ícone (G) é usado para testar o relé de lubrificação automática.



CC205991

CC205991 —UN—10OCT13

A—Atuador de retração da rede/corda
B—Atuador de extensão da rede/corda
C—Símbolo de Status
D—Válvula solenoide para conjunto 1 da faca do precortador

E—Válvula solenoide do piso de descarga
F—Válvula solenoide para conjunto 2 da faca do precortador
G—Relé de lubrificação automática

Continua na próxima página

OUCC006,0001B31 -54-24OCT13-3/4

4. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B31 -54-24OCT13-4/4

Teste do consumo elétrico do atuador

CC205675 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação de fardos, selecione a tecla de diagnóstico.



CC205675

OUCC006,0001B32 -54-24OCT13-1/4

2. Selecione a tecla programável teste de saída.

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUCC006,0001B32 -54-24OCT13-2/4

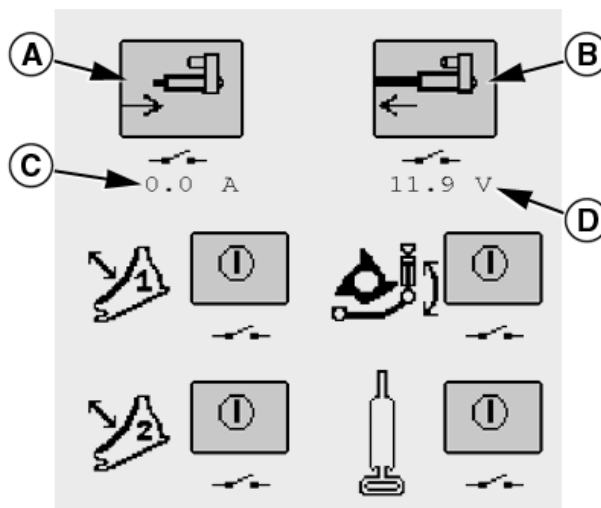
3. Pressione as teclas (A) ou (B) para mover o atuador do sistema de amarração escolhido. Para selecionar o sistema de cordas, consulte seleção do sistema de amarração na seção operação da aplicação da enfardadeira.

O valor da amperagem (C) indica a leitura de amperagem do atuador da rede ou da corda.

Durante a extensão do atuador da corda ou da rede, o valor da amperagem (C) deve ficar entre 2 e 8 ampères.

Continue acionando o atuador para a posição de curso completo. Quando o atuador da rede estiver completamente estendido ou retraído, o mostrador deverá exibir perda de amperagem entre 12 e 20 ampères. Quando o atuador do cordel estiver completamente estendido ou retraído, o mostrador deverá exibir perda de amperagem entre 18 e 27 ampères.

- As leituras abaixo do normal indicam baixa tensão do trator ou conexões dos cabos fracas ou corroídas.
- As leituras acima do normal indicam problema mecânico de amarração, chicote com defeito ou atuador com defeito.
- A leitura de amperagem com picos indica obstrução mecânica da amarração.



CC205992

CC205992 —UN—10OCT13

A—Retraia o atuador
B—Estenda o atuador

C—Valor da amperagem
D—Valor da tensão

O valor (D) indica a tensão no circuito elétrico.

Continua na próxima página

OUCC006,0001B32 -54-24OCT13-3/4

4. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



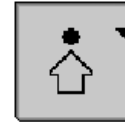
CC205672

OUCC006,0001B32 -54-24OCT13-4/4

Sensor de velocidade da rotação da enfardadeira

CC205673 —UN—10OCT13

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Configurações.



CC205673

DC82261,00005C1 -54-16FEB15-1/4

2. Selecione a tecla de configurações da enfardadeira.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

DC82261,00005C1 -54-16FEB15-2/4

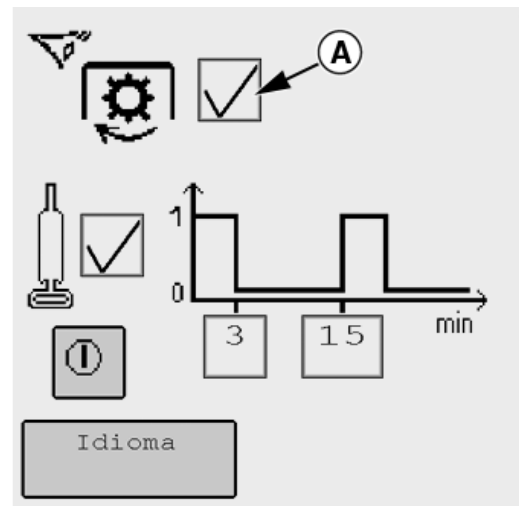
3. A caixa de verificação (A) é usada para habilitar ou desabilitar o sensor de velocidade da rotação da enfardadeira.

NOTA: A desativação do sensor de velocidade da rotação da enfardadeira permite operar a enfardadeira com um sensor com defeito.

- Marque a caixa de verificação (A) para ativar o sensor de velocidade da rotação da enfardadeira.
- Não marque a caixa de verificação (A) para desativar o sensor de velocidade de rotação da enfardadeira.

Antes de desativar essa função, verifique o ajuste do sensor. Consulte [ajuste o sensor da rotação da enfardadeira SB364](#) ou [SB365](#) na seção Manutenção.

IMPORTANTE: O sensor de velocidade da rotação da enfardadeira deve estar ativado. Operar o sensor de velocidade da rotação da enfardadeira desativado pode causar problemas de funcionamento. Consulte seu concessionário John Deere para substituição de partes defeituosas o mais breve possível.



CC205993

A—Sensor de velocidade da rotação da enfardadeira

CC205993 —54—12DEC13

Continua na próxima página

DC82261,00005C1 -54-16FEB15-3/4

4. Selecione a tecla programável Página Principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C1 -54-16FEB15-4/4

Ajuste da taxa de vazão do sistema de lubrificação automática (se equipado com bomba do tipo reservatório)

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Configurações.

OUCC006,0001AE3 -54-31OCT13-1/4

2. Selecione a tecla de configurações da enfardadeira.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Continua na próxima página

OUCC006,0001AE3 -54-31OCT13-2/4

3. Ajuste o sistema de engraxamento automático da seguinte maneira:

- a. Ative ou desative o sistema de engraxamento automático usando a caixa de verificação (A).
 - Marque a caixa de verificação (A) para ativar o sistema de engraxamento automático.
 - Não marque a caixa de verificação (A) para desativar o sistema de engraxamento automático.
- b. Ajuste o tempo de funcionamento de 1 a 9 minutos usando a caixa de entrada (C).

NOTA: O ajuste inicial de fábrica para o tempo de funcionamento é de 3 minutos.

- c. Ajuste o tempo de ciclo completo (tempo de funcionamento + tempo de parada) de 15 a 90 minutos usando a caixa de entrada (D).

NOTA: O ajuste inicial de fábrica para o tempo total do ciclo é de 15 minutos.

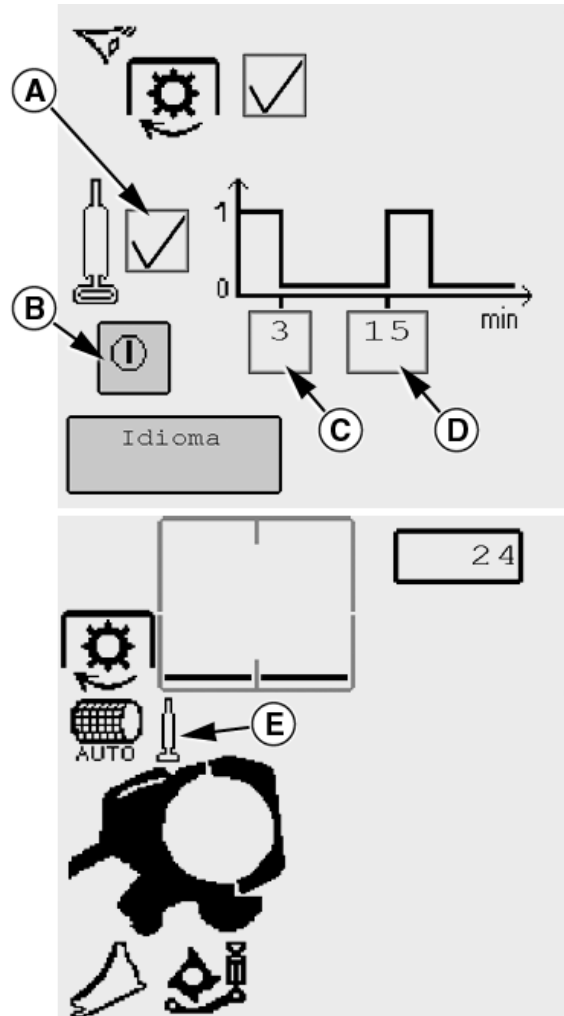
- d. Na página principal, o indicador (E) é exibido de acordo com o status do sistema de engraxamento automático:
 - Bomba de engraxamento removida quando o sistema de engraxamento automático está desativado.
 - Bomba de engraxamento cheia durante o tempo de funcionamento.
 - Bomba de engraxamento vazia durante o tempo de parada.

As seguintes condições prévias devem ser satisfeitas para a ativação da bomba de engraxamento automático:

- TDP acionada.
- Sensor de velocidade de rotação da enfardadeira ativado. Consulte Sensor de velocidade de rotação da enfardadeira nesta seção.

NOTA: Se a TDP estiver desengatada ou o sensor de velocidade de rotação da enfardadeira estiver desativado durante o tempo de lubrificação ligada ou desligada, o sistema memoriza o tempo restante de duração ou desligamento e continua o ciclo de lubrificação no ponto que foi interrompido.

4. Ative o ícone (B) para iniciar manualmente um ciclo de engraxamento automático (isto só funciona se o sensor de velocidade de rotação da enfardadeira estiver desligado). O sistema de engraxamento automático também está ativado durante a configuração da calibração (C) de tempo de engraxamento (C).



CC205995

- A—Ativar ou desativar o sistema de engraxamento automático
 B—Início do ciclo de engraxamento automático
 C—Calibração de tempo de funcionamento

- D—Calibração completa do tempo de ciclo
 E—Indicador de status do sistema de lubrificação automática

Para uma descrição detalhada do sistema de engraxamento automático, consulte Informações gerais sobre o sistema de engraxamento automático (se equipado com bomba do tipo reservatório) na seção de Lubrificação e manutenção.

Continua na próxima página

OUCC006,0001AE3 -54-31OCT13-3/4

CC205995—54—12DEC13

5. Selecione a tecla programável Página Principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001AE3 -54-31OCT13-4/4

Carregar idiomas (monitor com leitor de cartão de memória ou porta USB somente)

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

OUCC006,0001B34 -54-24OCT13-1/4

1. A partir da página principal da aplicação da enfardadeira, selecione a tecla Configurações.

2. Selecione a tecla de configurações da enfardadeira.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

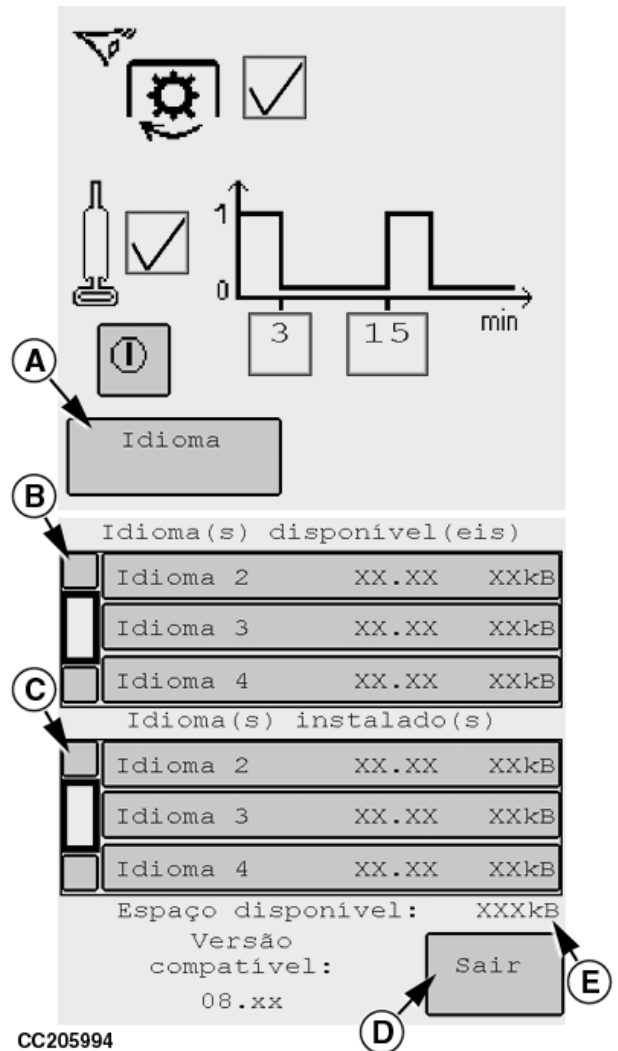
Continua na próxima página

OUCC006,0001B34 -54-24OCT13-2/4

3. Selecione o ícone (A) para acessar a página do servidor de idiomas.
 - a. Selecione e ative o idioma desejado na lista (B) de idiomas disponíveis.
 - b. O idioma está adicionado na lista de idiomas instalados (C).
 - c. O espaço de memória disponível (E) está atualizado de acordo com os idiomas adicionados.
 - d. Para remover um idioma, selecione e ative um idioma na lista de idiomas instalados (C).
 - e. Para sair da página do servidor de idiomas, selecione o ícone (D).
 - f. Para exibir o idioma desejado no monitor, selecione o idioma na página de configurações do mostrador do monitor. Para mais informações, veja o manual do operador do seu monitor.

NOTA: Para adicionar um novo idioma na lista de idiomas disponíveis (B), consulte seu concessionário John Deere ou visite www.StellarSupport.com.

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| A—Ícone do servidor de idiomas | D—Ícone de saída |
| B—Lista de idiomas disponíveis | E—Espaço de memória disponível |
| C—Lista de idiomas instalados | |



CC205994

CC205994 —54—12DEC13

OUCC006,0001B34 -54-24OCT13-3/4

4. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B34 -54-24OCT13-4/4

Calibre os potenciômetros RB323 e RB324 de forma do fardo

Para ajustar o potenciômetro de forma do fardo, proceda da seguinte maneira:

O procedimento de ajuste é o mesmo em ambos os lados. Se necessário, remova a proteção.

1. Abra a tampa traseira e prenda-a com o dispositivo de trava de segurança.
2. Afrouxe os parafusos de fixação (A) e ajuste o suporte do potenciômetro para obter o seguinte comprimento (B) na haste do formato do fardo:

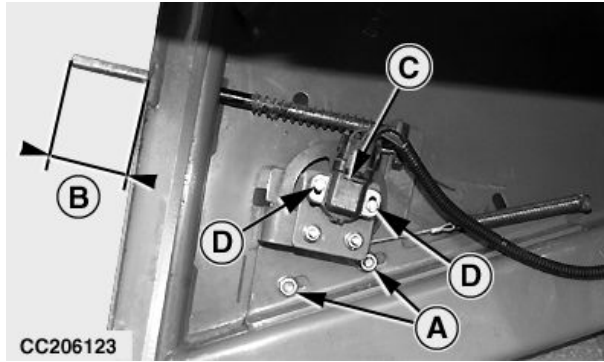
Especificação

Fardo sem kit de
correia—Comprimento..... 55 mm
(2-1/8 pol.)

Fardo com kit de
correia—Comprimento..... 61 mm
(2-3/8 pol.)

NOTA: Próximo alarme total é atrasado quando o fardo está equipado com kit de correia inferior e em alguns casos quando o diâmetro do fardo é ajustado para o mínimo, o próximo alarme total pode não ser emitido.

3. Aperte os parafusos de acoplamento (A).



A—Parafuso de fixação
B—Comprimento

C—Potenciômetro de formato do fardo
D—Parafuso de montagem

4. Se o potenciômetro foi substituído ou os parafusos de montagem (D) foram removidos, aperte os parafusos de montagem (D) com o torque especificado:

Especificação

Parafusos de
montagem—Torque..... 1,5 N·m
(1 lb-pés)

DC82261,00005B5 -54-17FEB15-1/7

5. A partir da página principal da aplicação de fardos, selecione a tecla de diagnóstico.

CC205675 —UN—10OCT13

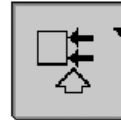


CC205675

DC82261,00005B5 -54-17FEB15-2/7

6. Selecione a tecla programável "Teste de entrada".

CC205977 —UN—10OCT13

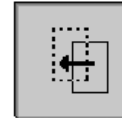
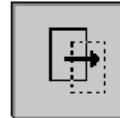


CC205977

DC82261,00005B5 -54-17FEB15-3/7

7. Selecione a tecla programável da "Próxima página" ou da "Página anterior" para acessar a página 2/2.

CC205986 —UN—10OCT13



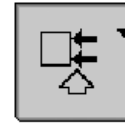
CC205986

Continua na próxima página

DC82261,00005B5 -54-17FEB15-4/7

8. A partir da página de teste de entrada 2/2, selecione e ative a tecla programável de teste de entrada por aproximadamente 5 segundos. Quando os potenciômetros de forma do fardo esquerdo e direito estiverem corretamente calibrados, o monitor emite um bipe continuamente por 3 segundos.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005B5 -54-17FEB15-5/7

9. Selecione a tecla página principal para retornar para a página principal da aplicação da enfardadeira.

CC205672 —UN—10OCT13

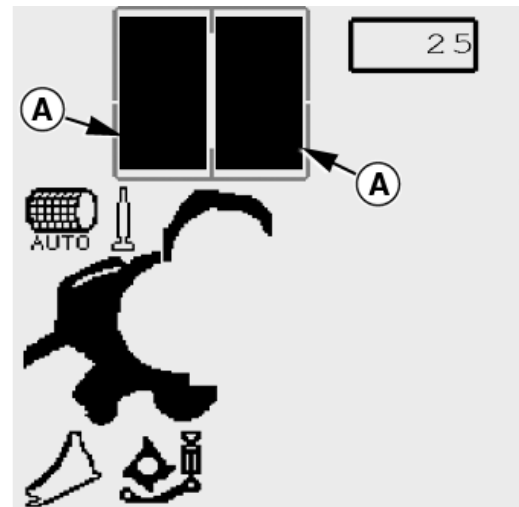


CC205672

DC82261,00005B5 -54-17FEB15-6/7

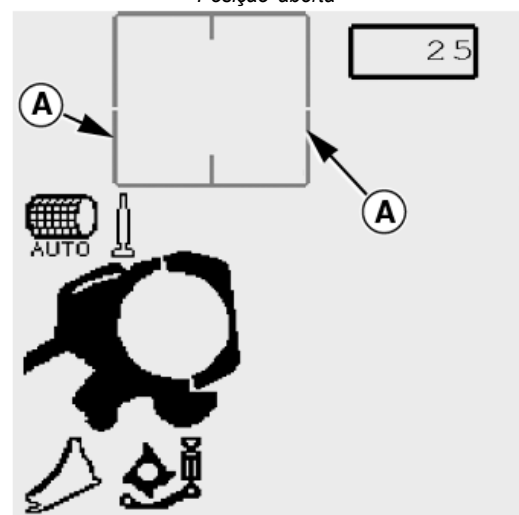
10. Na página principal, verifique se os indicadores de forma do fardo (A) são exibidos conforme mostrado em ambos os lados (com a tampa traseira na posição aberta).
11. Destrave e feche completamente a tampa traseira.
12. Na página principal, verifique se os indicadores de forma do fardo (A) são exibidos conforme mostrado em ambos os lados (com a tampa traseira na posição fechada).
13. Reinstale a proteção, se removida.

A—Indicadores da forma do fardo



CC206122

Posição aberta



CC238318

Posição fechada

DC82261,00005B5 -54-17FEB15-7/7

CC206122 —UN—25OCT13

CC238318 —UN—27MAR15

Armazenamento

Preparar a Enfardadeira para Armazenagem

Retire o rolo de rede e armazene em local fresco, seco.

IMPORTANTE: Use um anticongelante ou drene o tanque de água pressurizada (se equipado). Consulte Carregue o tanque de água pressurizada na seção manutenção.

Libere a tensão da correia.

Limpe a enfardadeira cuidadosamente por dentro e por fora. Lixo e sujeira atraem umidade e causam ferrugem.

NOTA: Se utilizar um sistema de lavagem de alta pressão para limpar a enfardadeira, não direcione a água pressurizada para os rolamentos ou para os componentes elétricos.

Afie e engraxe a faca de rede.

Cubra as hastes expostas do cilindro com graxa para evitar ferrugem.

Verifique se todos os rolos funcionam livremente. Se um deles tiver dificuldade em girar, remova-o, limpe o alojamento do rolamento e substitua o rolamento, se necessário.

Aplique algumas gotas de óleo em todos os pontos de pivô e nas articulações.

Lubrifique minuciosamente a máquina por completo. Consulte a seção lubrificação e manutenção. Este excesso de graxa vai absorver umidade e proteger os rolamentos contra umidade.

Aplique uma camada fina de graxa nas roscas de todos os parafusos de ajuste.

Todas as peças com pintura gasta deverão ser pintadas ou revestidas com óleo.

Limpe todas as correntes lavando-as com combustível diesel. Seque-as completamente e revista-as com um óleo pesado.

Proteja os conectores elétricos contra corrosão com um fluido adequado.

Liste as peças de reposição que serão necessárias e encomende-as.

IMPORTANTE: Se o dispositivo de amarração com rede vai ser armazenado por um período longo, evite que o rolo de alimentação de borracha se deforme liberando a pressão do rolo de alimentação e colocando o freio do rolo de alimentação na posição desbloqueado.

DC82261,000052A -54-14OCT14-1/1

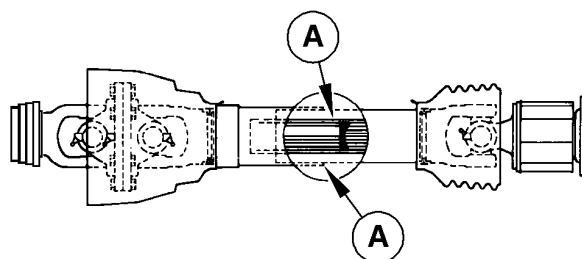
Armazenamento da Enfardadeira no Fim da Estação

Armazene a enfardadeira num local seco e protegido. Se for armazenada ao ar livre, cubra com material à prova d'água.

Se a enfardadeira tiver que ser armazenada ao ar livre, a vida das correias (se equipado) pode ser prolongada aliviando a tensão, cobrindo ou removendo as correias para proteger da luz do sol, etc. Verifique os ganchos e armazene as correias num local fresco e seco.

Calce a enfardadeira, tirando o peso dos pneus. NÃO esvazie os pneus. Se estiverem expostos, cubra os pneus para proteger da luz, graxa e óleo.

Engraxe os tubos de proteção (A) no início do inverno para evitar o congelamento.



CC1027011

CC1027011 — UN — 27JAN05

OUCC006,000110D -54-27JUL06-1/1

Preparação da Enfardadeira para o Início da Estação

Verificar e encher a caixa da transmissão até ao nível do bujão de controle. Consulte a seção lubrificação e manutenção.

Remover o óleo das correntes.

Lubrificar a máquina toda, de maneira que isto force a saída de qualquer umidade acumulada dos rolamentos. Consulte a seção lubrificação e manutenção.

Verificar se a pressão dos pneus está correta. Consulte a seção preparação da enfardadeira.

Apertar todos os pinos, porcas e fixar os parafusos. Consulte a seção manutenção.

Verifique os ajustes da enfardadeira conforme descrito na seção Serviço.

Examine o manual do operador novamente.

Verifique se os monitores de controle funcionam corretamente.

Limpe os rolos de alimentação e verifique se há algum material pegajoso. Se for necessário, o rolo pode ser lavado com água e sabão. Nunca use solventes para limpar o rolo de alimentação de borracha e nunca aplique talco nele.

Verificar as áreas que irão estar em contato com a bobina de rede. Essas áreas devem estar limpas e lisas para ajudar a evitar enrolamento da rede no rolo revestido de borracha. Consulte Cuidados com o dispositivo de amarração da rede na seção Preparação da enfardadeira.

Verifique os ajustes de amarração da rede e verifique se a navalha da rede está afiada. Consulte a seção manutenção.

Se um tanque de água pressurizada estiver sendo utilizado, encha-o com água, consulte Carregando o tanque de água pressurizada na seção Manutenção.

DC82261,00004E2 -54-19AUG14-1/1

Especificações

Especificações para a enfardadeira F440R

Tamanho dos fardos

Diâmetro.....	1,25 m a 1,35 m (4 ft 1 pol. a 4 ft 5 in.)
Largura.....	1,17 m (3 ft. 10 in.)

Enfardadeira

Peso máximo ^a	4000 kg (8820 lb.)
Comprimento, tampa fechada.....	4,16 m (13 ft. 8 in.)
Comprimento, tampa aberta.....	4,66 m (15 ft. 3 in.)
Altura, tampa fechada	2,31 m (7 ft. 7 in.)
Altura, tampa aberta	3,51 m (11 ft. 6 in.)
Largura (com pneus 500/55 - 20)	2,53 m (8 ft. 4")

^aO peso pode variar dependendo do equipamento.

Coletor com piso de descarga de 2,00 m (6 ft. 6,7 in.)

Largura do Coletor	2,00 m (6 ft. 6,7 in.)
Largura (entre os dentes externos)	1,66 m (5 ft. 5,3 in.)
Barras com dentes	10 (2 x 5)
Número de dentes.....	130
Espaçamento entre os dentes	66 mm (2,5 in.)
Diâmetro do extrator	340 mm (1 ft 1,4 in.)

Coletor com piso de descarga de 2,20 m (7 ft. 3 in.)

Largura do Coletor	2,20 m (7 ft. 3 in.)
Largura (entre os dentes externos)	1,92 m (6 ft. 4 in.)
Barras com dentes	10 (2 x 5)
Número de dentes.....	150
Espaçamento entre os dentes	66 mm (2,5 in.)
Diâmetro do extrator	340 mm (1 ft 1,4 in.)

Dispositivo pré-cortador com 13 facas (se equipado)

Número de facas.....	13
Espaçamento entre as facas	80 mm (3,1 in.) (com 13 facas ativadas)

Dispositivo pré-cortador com 25 facas (se equipado)

Número de facas.....	25
Espaçamento entre as facas	40 mm (1,6 in.) (com 25 facas ativadas)

Sistema de freio (se equipado)

Tipo	hidráulico ou pneumático
------------	--------------------------

Diversos

Rotação do eixo da TDP	540 rpm (enfardadeiras com caixa de engrenagens de 540 rpm) 1000 rpm (enfardadeiras com caixa de engrenagens de 1000 rpm)
Proteção da transmissão.....	Embreagem de corte tipo came
Linha de potência.....	Linha de potência de velocidade constante
Potência em HP mín. do trator	75 kW (100 hp) da TDP
Tamanho do pneu	15/70 - 18 (12 PR) 16/70 - 20 (12 PR) 500/55 - 20 (150A8) 500/60R22.5 (155D) 600/50 - 22.5 (156A8)
Lança.....	Ajustável

Nível de ruído

Nível sonoro máximo de acordo com EN1553; método de medição de acordo com a ISO3744 (valor médio)	85 dB(A)
---	----------

OUC006,0001B04 -54-30OCT13-1/1

Declaração de conformidade EC

Deere & Company
Moline, Illinois EUA

A pessoa abaixo identificada declara que:

Tipo de máquina: Enfardadeira cilíndrica

Modelo: F440R

atende a todas as cláusulas relevantes e exigências essenciais das seguintes diretrizes:

DIRETIVA	NÚMERO	MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO
Diretiva para Máquinas	2006/42/EC	Autocertificação, pelo artigo 5 da diretiva
Máquinas agrícolas - Segurança - Parte 1: Requisitos Gerais	ISO 4254-1	Auto-certificação
Máquinas agrícolas - Segurança - Parte 11: Enfardadoras com Levante	ISO 4254-11	Auto-certificação

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o arquivo de construção técnica:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (Zentralfunktionen)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Alemanha D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Local da declaração: Arc-lès-Gray, França

Data da declaração: 01 de maio de 2013

Unidade de fabricação: John Deere Arc-Lès-Gray

Nome: Didier DELPHIGUE

Título: Gerente de Engenharia do Produto

DXCE01 —UN—28APR09



CC03745,00010BC -54-30APR13-1/1

União Aduaneira – EAC

Esta informação se aplica somente à máquinas que possuem a marca EAC.

Informação para produtos que possuem marca em conformidade com os estados membros da União Aduaneira

Fabricante: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Modelo: Enfardadeira cilíndrica F440R

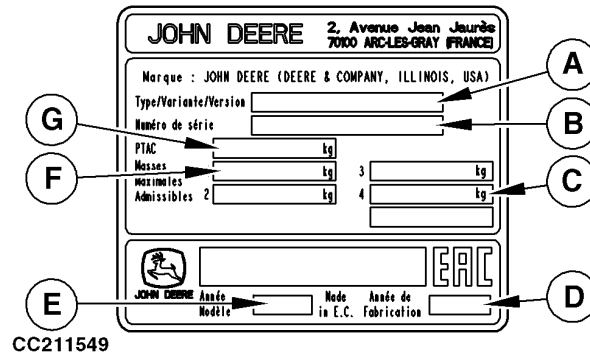
Nome e endereço do representante autorizado na união aduaneira da Rússia, Bielorrússia e Cazaquistão:
Empresa de Responsabilidade Limitada
"John Deere Rus"

Endereço:
142050, Rússia, região de Moscou, distrito de Domodedovo, Domodedovo, complexo de Beliye Stolbi, vladenye "Depósito 104", Edifício 2.

Para suporte técnico, por favor contate seu concessionário.

A data de fabricação está marcada na etiqueta do produto.

- A—Designação do modelo
B—Número de série
C—Carga máxima no levante
D—Mês e ano de fabricação (MM/AAAA)
E—Ano do modelo
F—Carga máxima no eixo
G—Peso total máximo permitido



CC211549

CC211549 —UN—01SEP14

exemplo		
Mês de fabricação	Ano de Fabricação	Data da fabricação
05	2014	Mai 2014
10	2014	Outubro de 2014

DC82261,0000593 -54-23MAR15-1/1

Número de série

Chapa do Número de Série

O número de série que identifica a enfardadeira está estampado na placa do número de série da fábrica.

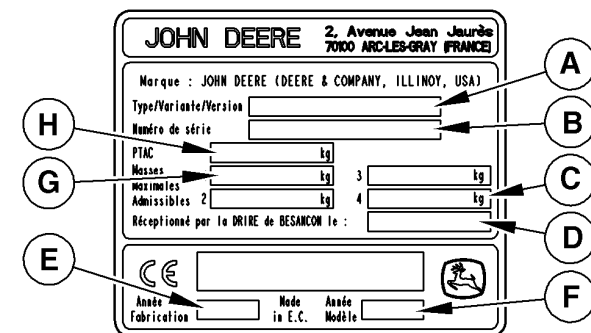
Esses números e letras são necessários ao encomendar a enfardadeira ou peças de substituição.

Para assegurar que tenha estes números à mão, escreva os números de série apropriados nos espaços fornecidos embaixo da ilustração.

OUCC006,000169A -54-29JUN10-1/1

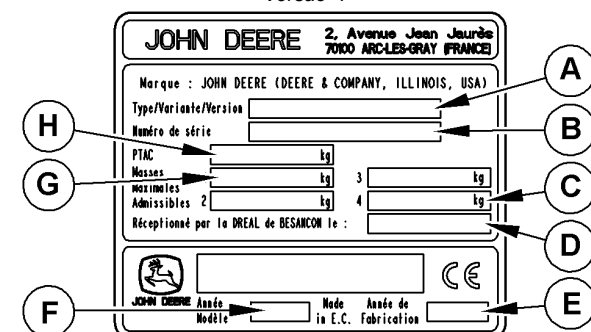
Descrição da placa do número de série

- A—Designação do modelo
- B—Número de série
- C—Carga máxima no levante
- D—Dado de Aceite ou número de homologação
- E—Ano de fabricação
- F—Ano do modelo
- G—Carga máxima no eixo
- H—Peso total máximo permitido



CC208610

Versão 1



CC206124

Versão 2

DC82261,000043F -54-08APR14-1/1

Número de identificação da enfardadeira

A placa do número de identificação da enfardadeira está localizada no lado direito da enfardadeira, atrás da tela de proteção articulada.

Anote o número de série na tabela abaixo.



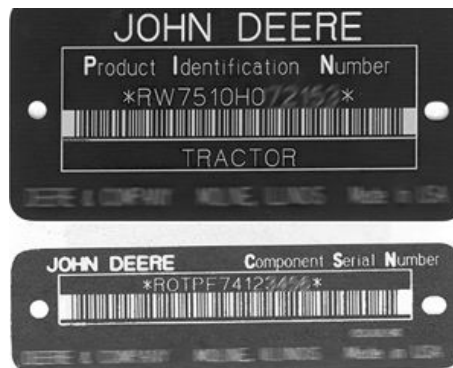
CC205240

Número de série															
*															*

OUCC006,0001AD0 -54-30AUG13-1/1

Certificado de Propriedade

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
 - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
 - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

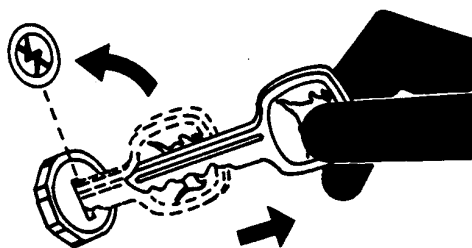


TS1680—UN—09DEC03

DX,SECURE1 -54-18NOV03-1/1

Armazenamento de Máquinas com Segurança

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
 - Abaixe o equipamento ao solo
 - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
 - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.



TS230—UN—24MAY89

6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

DX,SECURE2 -54-18NOV03-1/1

Índice

	Página		Página
A			
A cada 10 horas	45-14	Calibrador do câster das rodas do coletor	35-6
A cada 1000 fardos	45-20	Corrente de acionamento do alimentador	
A cada 2 anos		giratório	55-12
Rolamentos do eixo	45-28	Corrente de acionamento do recolhedor	55-8
A cada 30 horas	45-14	Corrente de transmissão do rolo da estrutura	55-10
A cada 50 horas	45-16, 45-17	Corrente de transmissão do rolo da tampa	55-11
A cada 500 horas		Corrente do acionamento principal	55-9
Caixa de engrenagens	45-22	Cortadores de corda	55-22
Abas		Defletor de colheita baixa	35-6
Ajuste	55-18	Densidade do fardo	35-7
Aberto		Estiramento da amarração com rede	35-11
Porta lateral	35-3	Extratores de rolos (no. 13, no. 14 e no. 15)	55-18
Acessório		Fluxo de óleo	45-8
Ache	40-1	Freio do rolo de borracha	55-33
Acessórios		Mola de flutuação do coletor	35-5
Chicote da bateria	40-2	Placas de tensão	55-19
Chicote da cabine	40-3	Ponto de início da amarração com corda	55-21
Defletor de palha	40-1	Posição da contrafaca	55-29
Kit de correias	40-1	Posição do atuador da rede	55-31
Kit de enchimento da fenda da faca	40-2	Rampa de descarga de fardos	20-7
Suporte do monitor	40-2	Raspador do rolo (nº 13)	55-17
Ache o acessório	40-1	Rodas de guia padrão do coletor	35-5
Acoplador hidráulico		Roletes plásticos	55-30
Limpeza dos filtros	45-9	Rolo compressor de fileira	35-7
Acoplamento		Sensor da porta/tamanho excedente	55-37
Corrente de segurança	25-5	Sensor de corte da rede	55-39
Acoplamento e desacoplamento		Sensor de tamanho completo do fardo	55-37
Ajuste a lingueta	25-1	Sensor de velocidade de rotação da	
Armazenamento da transmissão telescópica	25-11	enfardadeira	55-38
Armazenamento das mangueiras hidráulicas	25-12	Sensor do piso de descarga	55-40
Conecte a transmissão telescópica ao		Sensores da faca do precortador	55-41
eixo da TDP do trator	25-4	Sensores da polia do cordão	55-40
Conexão da corrente de segurança	25-5	Suportes da polia	55-20
Conexão dos freios hidráulicos	25-9	Tamanho completo do fardo	35-8
Conexão dos freios pneumáticos	25-9	Taxa de fluxo do sistema de lubrificação	
Uso do macaco	25-12	automática	57-13
Acoplamento e Desacoplamento		Taxa de vazão do sistema de lubrificação	
Desconecte o Eixo de Transmissão		automática	45-6
Telescópica do Eixo da TDP do Trator	25-11	Tensão da correia de transmissão da	
Acumuladores		amarração com rede	55-34
Manutenção	45-28, 45-29	Ajuste a lingueta	25-1
Adição ou remoção manual de fardos		Alimentação do material	35-9
Contador de campo	37-25	Alimentador giratório	
Adicionar		Desligue	37-19
Idiomas	57-15	Amacie a enfardadeira	32-1
Afiação		Amarração com corda	
Faca de rede	55-27	Ajuste	37-11
Navalhas do pré-cortador	55-15	Cada 30 horas	45-15
Ajustar		Problemas	50-13
Barra de Tração	15-1	amarração com rede	
Escovas	55-13	Ajuste	37-10
Ajuste		Anualmente	
Abas	55-18	Eixos do freio pneumático	45-23
Altura do coletor	35-4	Sapatas do freio hidráulico	45-25
Amarração com corda	37-11	Sapatas do freio pneumático	45-24
amarração com rede	37-10	Verifique o torque da porca da roda	45-22
		Verifique o torque da porca do pivô do freio	45-26

Continua na próxima página

	Página		Página
Aperte		Freio hidráulico	25-9
Porcas de fixação da roda dentada do rolo	55-5	No sistema hidráulico do trator	25-6
Aplicação da enfardadeira		Conecte	
Acesso	37-1	Freios pneumáticos.....	25-9
Designação de teclas programáveis.....	37-3	Conexão de tomada de reboque de sete terminais..	25-10
Após as primeiras 10 horas		Conforme exigido	
Torque da porca da roda.....	32-1, 45-12	Macaco	45-11
Após as primeiras 50 horas		Conforme necessário	
Caixa de engrenagens.....	45-16	Abastecimento do reservatório do sistema	
Torque da porca da roda.....	32-1, 45-15	de lubrificação automática	45-10
Após as Primeiras 50 Horas		Limpeza do filtro do reservatório de óleo.....	45-9
Caixa de Engrenagens	32-1	Limpeza dos filtros do acoplador hidráulico	45-9
Armazenamento		Reabastecimento do reservatório do	
Armazenamento da enfardadeira no fim		sistema de lubrificação de correntes Multiluber	45-8
da estação.....	60-1	Substituição do cartucho do sistema de	
Preparar para o início da estação.....	60-2	lubrificação automática	45-10
Prepare a enfardadeira para armazenagem.....	60-1	Contador	
Armazenar lubrificantes		Totais de estação e da máquina	37-28
Armazenar, lubrificantes	45-3	Total de campo.....	37-26
Atuador		Contador de campo	
Teste do consumo elétrico	57-11	Adição ou remoção manual de fardos	37-25
		Total	37-26
B		Contador de estação	37-28
Barra de Tração		Contador de totais da máquina	37-28
Ajustar.....	15-1	Corda	
Bobina de rede		Selecione	20-4
Cuidados.....	20-1	Corda através da caixa de corda	
		Direcione.....	20-5
C		Corda da caixa de corda aos braços de corda	
Cada 30 horas.....	45-15	Direcione.....	20-6
Caixa de corda		Correia de transmissão da amarração com	
Dianteiro.....	20-4	rede	
Caixa de engrenagens		Remova e instale	55-35
Drenagem	32-1, 45-16, 45-22	Corrente	
Nível do óleo	45-18	Ajuste da corrente da transmissão do recolhedor ..	55-8
Calibração		Ajuste da corrente de acionamento do	
Potenciômetros de forma do fardo.....	57-17	alimentador giratório	55-12
Calibrador da roda		Ajuste da corrente de transmissão do rolo	
Repare	55-43	da tampa	55-11
Calibrador do câster das rodas		Ajuste da corrente do acionamento principal.....	55-9
Posição de transporte	30-3	Corrente de transmissão do rolo da estrutura	55-10
Calibrador do câster das rodas do coletor		Corrente de acionamento do alimentador	
Ajuste	35-6	giratório	
Carregue a caixa de corda	20-4	Ajuste	55-12
Chicote elétrico		Corrente de acionamento do recolhedor	
Conectar	25-10	Ajuste	55-8
Código de diagnóstico de falhas		Corrente de transmissão do rolo da estrutura	
Lista	57-6	Ajuste	55-10
Problemas recentes	57-3	Corrente de transmissão do rolo da tampa	
Coletor		Ajuste	55-11
Ajuste de altura	35-4	Corrente do acionamento principal	
Componentes eletro-hidráulicos		Ajuste	55-9
Teste	57-10	Correntes	
Conectar		Localização de componentes de lubrificação	45-7
Chicote elétrico	25-10	Cortadores de corda	
		Ajuste	55-22

Continua na próxima página

	Página		Página
D		F	
Defletor de colheita baixa		Faca da rede	
Ajuste.....	35-6	Remoção e instalação.....	55-26
Defletor de palha.....	40-1	Faca de rede	
Densidade do fardo.....	35-8	Afiação.....	55-27
Ajuste.....	35-7	Facas do pré-cortador	
Desacoplar		Verifique.....	45-11
Transmissão telescópica.....	25-11	Facas do precortador	
Desligue		Retraia ou ative.....	37-18
Alimentador giratório.....	37-19	Substitua.....	55-14
Deteção e resolução de problemas		Fardo	
Dificuldades comuns da enfardadeira.....	50-5	Culturas curtas, secas e escorregadias.....	35-9
Dificuldades de ensilagem.....	50-8	Feche	
Implementação do display de terminal virtual.....	50-18	Porta.....	30-2
Problemas de alimentação.....	50-1	Porta lateral.....	30-2, 35-3
Problemas do coletor.....	50-1	Fluxo de óleo	
Problemas no dispositivo de amarração		Ajuste.....	45-8
com rede.....	50-9	Forme de um bom fardo	
Qualidade do fardo.....	50-7	Indicador da forma do fardo.....	37-21
Sistema de lubrificação automática.....	50-16	Freio de estacionamento	
Deteção e solução de problemas		Verifique.....	45-21
Amarração com corda.....	50-13	Freio do rolo de borracha	
Diárias		Ajuste.....	55-33
Verifique as facas do pré-cortador.....	45-11	Freios hidráulicos	
Direcione		Conectar.....	25-9
Corda através da caixa de corda.....	20-5	Freios pneumáticos	
Corda da caixa de corda aos braços de corda.....	20-6	Conecte.....	25-9
Dispositivo de amarração com rede		Função de configuração.....	37-8
Afiação da faca de rede.....	55-27	Função de diagnóstico.....	57-2
Cuidados.....	20-1	Função do contador.....	37-9
Dificuldades.....	50-9		
Lista de ajuste.....	55-28	G	
do tanque de água pressurizada		Graxa.....	45-2
Operação.....	35-2	Sistema de lubrificação automática.....	45-3
E		I	
Eixo de transmissão telescópica		Idiomas	
Instale o Bondioli.....	20-7	Adicionar.....	57-15
Eixo de Transmissão Telescópica		Remoção.....	57-15
Desacoplamento.....	25-11	Implementação do display de terminal virtual	
Elevação ou abaixamento		Deteção e resolução de problemas.....	50-18
Recolhedor.....	37-18	Incêndio	
Enfardadeira		Carregue o tanque de água pressurizada.....	55-3
Dificuldades comuns.....	50-5	Em caso de incêndio.....	05-8
Enfardadeira cilíndrica		Prevenção	
Pontos de suspensão.....	55-42	Geral.....	05-7
Enfardamento de silagem e culturas úmidas.....	35-10	Limpe a máquina.....	35-1
Escovas		Indicadores da forma do fardo	
Ajustar.....	55-13	Constituição de um fardo.....	37-23
Especificações		Início automático da amarração.....	37-17
Enfardadeira F440R.....	65-1	Início manual de um ciclo de amarração	
Estacione a máquina.....	30-3	automático.....	37-15
Estiramento da amarração com rede		Inspeção	
Ajuste.....	35-11	Tanque de água pressurizada.....	45-21

Continua na próxima página

	Página		Página
Instale		Substituição	45-28
Eixo de transmissão telescópica Bondioli	20-7	Manutenção	
Instruções para formar um bom fardo		Acumuladores	45-28, 45-29
Indicador da forma do fardo	37-21	Ajuste das escovas	55-13
Intervalos de manutenção	45-1	Ajuste o ponto de início da amarração com corda ..	55-21
K		Ajuste o sensor de corte da rede	55-39
Kit de correias	40-1	Ajuste o sensor do piso de descarga	55-40
L		Ajuste os cortadores de corda	55-22
Limpe		Ajuste os sensores da faca do precortador	55-41
a máquina	35-1	Ajuste os sensores da polia do corda	55-40
Lingueta		Antes de cada manutenção	55-1
Ajuste	25-1	Aperte as porcas de fixação da roda	
Localização de componentes de lubrificação		dentada do rolo	55-5
Correntes	45-7	Identificação da corrente da enfardadeira	55-7
Localização dos componentes		Numeração dos rolos da enfardadeira	55-2
Sistema elétrico	55-36	Remova e instale a roda	55-43
Localize os componentes		Substitua as facas do precortador	55-14
Sistema elétrico	55-36	Manutenção do levante e estrutura da lingueta	45-27
Lubrificação e manutenção		Mensalmente	
A cada 10 horas	45-13, 45-14	Verifique o freio de estacionamento	45-21
A cada 1000 fardos	45-20	Mistura de lubrificantes	45-4
A cada 2 anos	45-28	Modo inicial de amarração	
A cada 30 horas	45-14	Seleção	37-14
A cada 50 horas	45-16, 45-17	Mola de flutuação do coletor	
A cada 500 horas	45-22	Ajuste	35-5
Ajuste o fluxo de óleo	45-8	Monitor	
Anualmente	45-22, 45-26	Descrição da página principal	37-2
Após as primeiras 50 horas	45-16	N	
Conforme exigido	45-11	Navalhas do pré-cortador	
Conforme necessário	45-8, 45-10	Afição	55-15
Facas do pré-cortador	45-11	Nivelamento do rolo galvanizado	
Localização de componentes de		Verificação	55-28
lubrificação da corrente	45-7	Nó de escota	
Mensalmente	45-21	Cordel	20-5
Observar os intervalos de manutenção	45-1	Nó direito modificado	
Piso de descarga	45-11	Cordel	20-5
Prevenção contra incêndios	45-11	Número de série	
Semanalmente	45-18	Placa	70-1
Torque da porca da roda	45-12, 45-15	Número do campo	
Lubrificantes		Seleção	37-24
Mistura	45-4	Número do cliente	
Lubrificantes, segurança		Seleção	37-24
Segurança, lubrificantes	45-3	Números de cliente e de campo	
Luzes de alerta	30-1	Seleção	37-24
M		Números de série	
Macaco		Número de identificação da enfardadeira	70-1
Colocação na posição de armazenamento	25-5	Placa de descrição	70-1
Usar	25-12	O	
Mangueiras hidráulicas		Óleo de engrenagens	
Armazenamento	25-12	Óleo, engrenagens	45-2
Conexão ao trator	25-6	Operação	
		do tanque de água pressurizada	35-2
		Medidor de densidade do fardo	35-8

Continua na próxima página

	Página		Página
Rotação manual da enfardadeira.....	35-10	Pressão dos pneus	20-8
Operação da enfardadeira		Selecione a corda	20-4
Abra e feche a porta lateral.....	35-3	Verifique o torque da porca da roda.....	20-9
Alimentação do material	35-9	Preparação da enfardadora	
Antes de cada uso da enfardadeira	35-1	Carga do rolo de rede	20-2
Com espigas de milho	35-9	Preparação do trator	
Válvula da trava da tampa	35-4	Ajuste as válvulas de controle remoto	15-2
Operação da enfardadora		Seleção da rotação do PTO do trator	15-1
Ajuste o defletor de colheita baixa.....	35-6	Preparação do Trator	
Ajuste o rolo compressor de fileira.....	35-7	Ajuste da Barra de Tração	15-1
Ajuste os extratores de rolos (no. 13, no. 14 e no. 15).....	55-18	Proteção para a barra de engate	15-3
Preparação da cultura (feno)	35-3	Preparar a enfardadeira	
Preparação da cultura (palha)	35-3	Cuidados com a bobina de rede	20-1
Preparação da cultura (silagem).....	35-3	Prepare a enfardadeira	
Tamanho da leira	35-3	Selecione o rolo de rede	20-1
Opere a enfardadeira		Pressão dos pneus.....	20-8
Em colheitas de silagem e úmidas	35-10	Pressão hidráulica máxima de funcionamento.....	05-9
		Prevenção contra incêndios	45-11
		Problemas recentes.....	57-3
		Proteção para a barra de Engate	15-3
P			
Página principal		Q	
Descrição do monitor	37-2	Qualidade do fardo	
Partida automática da amarração	37-17	Dificuldades	50-7
Peças Originais John Deere.....	55-2		
Período de amaciamento		R	
Amacie a enfardadeira.....	32-1	Rampa de descarga de fardos	
Torque da porca da roda.....	32-1	Ajuste	20-7
Período de Amaciamento		Raspador do rolo (nº 13)	
Após as Primeiras 50 Horas	32-1	Ajuste	55-17
Placas de tensão		Raspadora	
Ajuste.....	55-19	Sem-fim do rotor	55-16
Ponto de início da amarração com corda		Raspadores do sem-fim do rotor	
Ajuste.....	55-21	Ajuste	55-16
Porta		Reboque da enfardadeira em vias públicas	30-1
Feche.....	30-2	Recolhedor	
Porta lateral		Elevação ou abaixamento.....	37-18
Feche.....	30-2	Rede enrolada nos rolos de alimentação	
Posição da contrafaca		Remoção.....	55-35
Ajuste.....	55-29	Remoção	
Posição de transporte		Idiomas	57-15
Calibrador do câster das rodas.....	30-3	Rede enrolada nos rolos de alimentação	55-35
Rodas reguladoras padrão	30-2	Remoção e instalação	
Posição do atuador da rede		Faca da rede	55-26
Ajuste.....	55-31	Remova e instale	
Potenciômetros de forma do fardo		Correia de transmissão da amarração com rede..	55-35
Calibração.....	57-17	Retraia ou ative	
Preparação da cultura		Facas do precortador.....	37-18
Feno.....	35-3	Roda	
Palha.....	35-3	Remova e instale	55-43
Silagem.....	35-3	Torque da porca	32-1, 45-12, 45-15
Tamanho da leira	35-3	Verifique o torque da porca.....	20-9, 45-22
Preparação da enfardadeira		Rodas reguladoras padrão	
Carregue a caixa de corda.....	20-4	Ajuste	35-5
Cuidado com o rolo da corda.....	20-4	Posição de transporte	30-2
Dispositivo de amarração com rede	20-1		
Nó de escota.....	20-5		
Nó direito modificado	20-5		

Continua na próxima página

	Página		Página
Rolamentos do eixo		Ajuste a taxa de vazão.....	45-6
A cada 2 anos.....	45-28	Deteção e resolução de problemas	50-16
Roletes plásticos		Graxa	45-3
Ajuste	55-30	Informações gerais	45-4, 45-6
Rolo compressor de fileira		Sangrar	55-15, 55-16
Ajuste	35-7	Solução de problemas	50-17
Rolo da rede		Sistema de lubrificação de correntes	
Carga	20-2	Problemas.....	50-15
Rolo de rede		Sangria do circuito	55-15
Selecione	20-1	Sistema elétrico	
Rotação do PTO		Localização do componente	55-36
Selecione	15-1	Sistema hidráulico da enfardadeira	
Rotação manual da enfardadeira	35-10	Conexão ao trator	25-6
		Solução de problemas	
		Sistema de lubrificação automática	50-17
		Sistema de lubrificação de correntes.....	50-15
		Suporte da transmissão telescópica.....	25-4
		Suportes da polia	
		Ajuste	55-20
S		T	
Sangrar		Tabelas de torque	
Bomba do sistema de lubrificação de correntes ...	55-15	Métricos	55-1
Sistema de lubrificação automática.....	55-15, 55-16	Tamanho completo do fardo	
Segurança		Ajuste	35-8
Carregue o tanque de água pressurizada	55-3	Tamanho da leira	35-3
Segurança, evitar fluidos sob alta pressão		Tanque de água pressurizada	
Evitar fluidos sob alta pressão	05-10	Inspeção	45-21
Seleção		Tanque do freio pneumático	
Sistema de amarração.....	37-10	Verifique e drene.....	45-19
Selecione		Tanque do freio pneumático, drene	45-19
Rotação da tomada de força do trator	15-1	TDP	
Semanalmente	45-18	Conecte a transmissão telescópica	25-4
Sensor		Desacople o Eixo de Transmissão Telescópica.....	25-11
Identificação da área de detecção	55-37	Tecla	
Piso de descarga	55-40	Designação	37-3
Polia do corda	55-40	Tecla Programável	
Velocidade de rotação da enfardadeira	57-12	Descrição	37-3
Sensor da porta/tamanho excedente		Telas de advertência.....	57-1
Ajuste	55-37	Tensão da bateria	
Sensor de corte da rede		Teste	57-4
Ajuste	55-39	Tensão da correia de transmissão da	
Sensor de tamanho completo do fardo		amarração com rede	
Ajuste	55-37	Ajuste	55-34
Sensor de velocidade de rotação da		Terminal virtual	
enfardadeira		Chicote.....	15-3
Ajuste	55-38	Teste	
Ative ou desative.....	57-12	Componentes eletro-hidráulicos	57-10
Sensores		Consumo elétrico do atuador.....	57-11
Teste	57-9	Sensores.....	57-9
Sensores da faca do precortador		Tensão da bateria do trator	57-4
Ajuste	55-41	Transmissão telescópica	
Serviço		Armazenamento.....	25-11
Lista de ajuste do dispositivo de		Conectar	25-4
amarração com rede	55-28	Transporte	
Repare o calibrador da roda	55-43	Estacione a máquina	30-3
Silagem		Luzes de advertência recomendadas	30-1
Dificuldades	50-8		
Sistema de amarração			
Seleção	37-10		
Sistema de lubrificação automática			
Ajuste a taxa de fluxo.....	57-13		

Continua na próxima página

Página

Reboque da enfiadeira em vias públicas.....	30-1
Transporte e estacionamento	
Feche as portas laterais.....	30-2
Trator	
Ajuste as válvulas de controle remoto	15-2
Barra de Tração	15-1
Proteção para a barra de Engate.....	15-3

U

Unidades de medida.....	37-1
-------------------------	------

V

Valores de torque de parafusos e pinos	
roscados	
Métricos	55-1
Valores de torque de parafusos e pinos	
roscados métricos.....	55-1
Valores de torque de peças de fixação	
Métricos	55-1
Válvula da trava da tampa.....	35-4
Verificação	
Nivelamento do rolo galvanizado.....	55-28
Vista de identificação.....	00-1

Os serviços John Deere mantém você trabalhando

Peças da John Deere

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.



DX,IBC,A -54-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

As ferramentas Certas

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.



DX,IBC,B -54-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Técnicos Bem Treinados

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!



DX,IBC,C -54-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Assistência Imediata

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.



DX,IBC,D -54-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

