

F440R ISOBUS rundballepresse



INSTRUKSJONSHÅNDBOK F440R ISOBUS rundballepresse OMCC59742 UTGAVE C5 (NORVÉGIEN)

John Deere Arc-lès-Gray
(Denne håndboka erstatter OMCC59491 utgave L3)
Europeisk versjon
PRINTED IN U.S.A.



Introduksjon

Forord

LES DENNE INSTRUKSJONSBOKA nøye, og lær deg hvordan maskinen skal brukes og vedlikeholdes. Denne boka er oversatt fra engelsk. Grunnet bruk av flere oversettere / oppdateringer kan det ha vært benyttet forskjellig faguttrykk (eks.: Rotor / separator). I motsatt fall kan det oppstå skade på personer eller utstyr. Denne boka og sikkerhetsmerkene på maskinen kan også fås på andre språk (kontakt John Deere-forhandleren).

DENNE BOKA ER Å BETRakte som en del av maskinen og skal følge med maskinen ved et evt. salg.

MÅLENE i denne instruksjonsboka er oppgitt i metriske og standard U.S.-enheter. Bruk kun korrekte reservedeler og skruer/muttre. Metriske og tomme-skruer/muttre kan kreve spesifikke metriske eller tomme-verktøy.

HØYRE OG VENSTRE side er definert i forhold til kjøreretningen.

SKRIV INN PRODUKTIDENTIFIKASJONSNUMMER (PIN) i avsnittet Spesifikasjoner eller Serienummer. Pass på at nummeret er korrekt, maskinen kan da lettere spores opp ved tyveri. Forhandleren trenger også nummeret ved bestilling av deler. Oppbevar serienummeret på et sikkert sted utenfor maskinen.

FØR MASKINEN LEVERES foretar forhandleren en leveringsinspeksjon. Etter de første 100 driftstimer skal det avtales tid for serviceettersyn hos forhandleren. Dette sikrer at maskinen opprettholder god ytelse og lang levetid.

DENNE RUNDBALLEPRESSEN ER UTELUKKENDE KONSTRUERT for vanlig jordbruksmessig el. lign. bruk ("TILTENKT BRUK"). Bruk på enhver annen måte er

å betrakte som i strid med tiltenkt bruk. Fabrikanten aksepterer intet ansvar for materielle skader eller personskader som skyldes slikt misbruk; disse risikoene bæres utelukkende av brukeren. Overholdelse av bruksbetingelser, vedlikehold og reparasjoner som spesifisert av fabrikanten utgjør også en viktig del av tiltenkt bruk.

DENNE RUNDBALLEPRESSEN SKAL BRUKES, vedlikeholdes og repareres bare av personer som er godt kjent med alle dens spesielle særpreg, og som kjenner de relevante sikkerhetsregler (ulykkesforebygging). Føreren må til enhver tid overholde gjeldende ulykkesforebyggende bestemmelser, alle generelt aksepterte sikkerhets- og yrkesmedisinske regler samt gjeldende trafikkbestemmelser. Enhver vilkårlig forandring som utføres på denne traktor løser fabrikanten fra alt ansvar for enhver resulterende skade eller personskade.

REGISTRER BRUKTE PRODUKTER. Hvis du har kjøpt brukte John Deere-produkter fra en autorisert John Deere-forhandler, har forhandleren oppdatert registreringsopplysningene for garantien. Du trenger da ikke å gi ytterligere opplysninger.

Hvis du har kjøpt et brukt John Deere-produkt på en auksjon, gjennom en uavhengig forhandler eller fra en landbruker, må du registrere dem nå. John Deere og John Deere-forhandlere legger vekt på kundens sikkerhet og tilfredshet. Din lokale John Deere-forhandler er godt utrustet og ivrig etter å kunne gi deg støtte på høyt nivå for din maskin. Legg inn opplysninger om ditt produkt samt din adresse på nettet. Bruk John Deere-nettstedet for ditt land. og velg forhandler.

CC03745,0001132 -78-19NOV13-1/1

Inspeksjon før levering

Følgende kontroller, justeringer og vedlikeholdsjobber ble utført før maskinen ble levert:

1. ☐ Stram hjulmutrene til spesifisert tiltrekningsmoment. Se Kontroll av Tiltrekningsmoment hjulmutre i "Klargjøring av pressa".
2. ☐ Dekktrykk er kontrollert og justert (om nødvendig). Se Dekktrykk i Klargjøring av pressen.
3. ☐ Innfestingen drag og trekkøye må trekkes til spesifisert tiltrekningsmoment. Se Innfestingen drag og trekkøye, Årlig sjekk og i kapitlet Smøring og vedlikehold.
4. ☐ Girkassens oljenivå er kontrollert og etterfylt (om nødvendig). Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
5. ☐ Alle smørenipler er smurt. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
6. ☐ Kjeder er riktig strammet og smurt. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
7. ☐ Følere er riktig justert. Se kapitlet Vedlikehold.
8. ☐ Hydraulikkslanger og -koblinger er kontrollert og uten lekkasjer.
9. ☐ Lakk og merker er glatte og rene.
10. ☐ Nettkniven er blitt tørket av.
11. ☐ Batteri-kabelnett har blitt installert (hvis nødvendig).
12. ☐ Testkjøring av maskinen er utført.
13. ☐ Port åpner og lukker fritt.
14. ☐ Monitoren fungerer korrekt.
15. ☐ Hydraulikkportens låsmekanisme virker som den skal.
16. ☐ Kuttingen fungerer som den skal.
17. ☐ Instruksjonsboka er overlevert kunden.
18. ☐ Alle betjeningsorganer og sikkerhetsregler er blitt forklart for kunden.

Dato:

Underskrift forhandler/servicetekniker:

OUC006,0001A62 -78-19APR13-1/1

Innhold

	Side		Side
Presentasjonsbilde			
Presentasjonsbilde	00-1	Løftet port	10-3
Sikkerhet		Sikkerhetslås for port	10-3
Vær klar over sikkerhetsinformasjon	05-1	Åpning av bakport	10-3
Følg sikkerhetsinstrukser	05-1	PICKUP	10-4
Forstå signalordene	05-1	Krokplatens festeskrue	10-4
Følg trafikkreglene	05-2	Dragets festeskruer til rammen	10-4
Lagre utstyr sikkert	05-2	Hydrauliske akkumulatorer	10-5
Vær forberedt på nødsituasjoner	05-2	Trykklufttank	10-5
Bruk beskyttelsesklær	05-3		
Håndtering av kniver	05-3	Klargjøring av traktoren	
Kontrollere maskinens sikkerhet	05-3	Justering av trekkbom	15-1
Hold avstand til roterende		Valg av kraftuttakshastighet	15-1
kraftoverføringsaksler	05-4	Justere traktoren hydraulikkventiler	15-2
Bruk varsellys og -utstyr	05-4	Krav til rundballepressens elektriske	
Bruk sikkerhetskjetting	05-5	anlegg og tilførsel til styresystem	15-2
Overhold maks. transporthastighet	05-5	Montere flyttbar virtuell terminalledning	
Følg dekkfabrikantens anbefalinger	05-5	(hvis dette er montert)	15-3
Sikkert vedlikehold av dekk	05-6	Bruk av beskyttelsesplate under draget	15-3
Kontroll av ballast, hjulavstand og dekktrykk	05-6		
Sikker bruk av pressa	05-6	Klargjøring av pressa	
Bruk av pressa i skråninger	05-7	Valg av nettrull	20-1
Brannforebygging	05-7	Behandling av nettrull	20-1
Ved brann	05-8	Behandling av nettutstyr	20-1
Sikre porten forsvarlig	05-8	Fylling av nettrull	20-2
Sikkert vedlikehold av pressa	05-8	Velg garn	20-4
Maks. hydraulisk arbeidstrykk	05-8	Garn - håndtering	20-4
Sikkert vedlikehold	05-9	Fylling av garnboks	20-4
Beskytt mennesker og dyr	05-9	Knute for garn	20-5
Unngå høytrykksvæske	05-10	Træing av garn gjennom garnboks	20-5
Vedlikehold maskinen på en sikker måte	05-10	Træing av garn fra garnboks til garnarmer	20-6
Fjern maling før sveising eller oppvarming	05-11	Justering av balleavlastingsrampe	20-7
Unngå oppvarming nær rør/ledninger		Montering av Bondioli kraftuttaksaksel	20-7
under trykk	05-11	Dekktrykk	20-8
Sikkert vedlikehold av akkumulatorsystemer	05-11	Kontroll av hjulmutrenes tiltrekningsmoment	20-9
Unngå vannsprut på sikkerhetsmerkene	05-12		
Unngå vannsprut på sylindrene	05-12	Til- og frakobling	
Riktig avhending av avfall	05-12	Juster draget	25-1
Sikkerhetsmerker		Kople kraftuttaksakselen til traktorens	
Sikkerhetssymboler	10-1	PTO-tapp	25-3
Instruksjonshåndbok	10-1	Kraftuttaksaksel, støtte	25-3
Reparasjon og vedlikehold	10-1	Tilkobling av sikkerhetskjetting	25-4
Drivkjeder	10-2	Flytt støttefoten til lagringsstilling	25-4
Kraftuttaksaksel presse	10-2	Tilkobling til hydraulikksystem	25-5
Ballelossing	10-2	Tilkobling av hydrauliske bremses (hvis	
		montert)	25-8

Fortsettes på neste side

Original-instruksjonene. Alle opplysninger, illustrasjoner og spesifikasjoner i denne håndboka er basert på nyeste tilgjengelig informasjon på tidspunktet da den gikk i trykken. Vi forbeholder oss retten til å foreta endringer til enhver tid, og uten forvarsel.

COPYRIGHT © 2015
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2013

Side	Side
Tilkobling av pneumatikkbremser (hvis montert).....25-8	Måleenheter.....37-1
Tilkobling av syvpolet tilhengerkontakt 25-9	Beskrivelse for visning av hovedside.....37-2
Tilkobling av ledningsnett på Rundballepresse ..25-9	Beskrivelse av funksjonstaster 37-3
Kople fra krafttutaksakselen fra traktorens PTO-tapp.....25-10	Applikasjon for pressa, funksjonstast (angivelse).....37-3
Lagre krafttutaksaksel 25-10	Stille inn funksjon.....37-8
Bruke støttefoten 25-11	Tellerfunksjon.....37-9
Oppbevaring av hydraulikkslanger 25-11	Valg av bindesystem.....37-10
Transport og parkering	Justering av nettbinding.....37-10
Transport av pressen på offentlig vei.....30-1	Justering av garnbinding 37-11
Anbefalte varsellys 30-1	Valg av knyting 37-14
Sjekk at alle sideluker er stengt.....30-2	Manuell start av automatisk bindeoperasjon 37-15
Sett støttehjul for pickup i transportstilling 30-2	Automatisk start av binding 37-17
Sett støttehjul for pickup i transportstilling 30-3	Heve eller senke pickusen 37-18
Parkering av maskinen (presse med hydrauliske bremser).....30-3	Trekke inn eller koble inn kuttekniver 37-18
Parkering av maskinen (presse med pneumatikkbremser) 30-3	Fjerning av blokkeringer, presser med Rotary Feeder 37-19
Innkjøringsperiode	Tips om forming av en velformet ball.....37-21
Innkjøringsperiode av pressa 32-1	Lage en balle 37-23
Etter de første 10 timer - ettertrekking av hjulbolter.....32-1	Velg kunde og feltnummer.....37-24
Etter de første 50 timer - girkasse 32-1	Manuell tilføyning eller fjerning av baller i felttelleren.....37-25
Etter de første 50 timer - ettertrekking av hjulbolter.....32-1	Total feltteller 37-25
Bruk av pressen – generelt	Sesongteller og Maskintotal-teller 37-27
Før hver bruk av pressa 35-1	Utstyr
Rens maskinen for å unngå brann 35-1	Finn tilbehør.....40-1
Ved eventuell brann: Sett in disse tiltakene 35-1	Halmleder 40-1
Bruk av trykkvannstanken 35-2	Remsett 40-1
Forberedelse av avling 35-2	Knivsporfyllere 40-2
Åpning / lukking av sidedekslar 35-3	Batteriledning for monitor 40-2
Bakportens låseventil 35-3	Monitorfeste.....40-2
Justering av pickuphøyde.....35-3	Hytteledningssett for monitor.....40-3
Juster Flytefjær på pickup 35-4	Støttehjul for pickup.....40-3
Justering av standard støttehjul for pickup.....35-4	Smøring og vedlikehold
Justere pickupens medsvingende støttehjul.....35-5	Sikker smøring og vedlikehold av maskinen 45-1
Justere frontdeksel (hvis montert) 35-5	Følg vedlikeholdsintervallene 45-1
Justering av høyde på pressrull (hvis dette finnes) 35-6	Utføre smøring og vedlikehold.....45-1
Justering av ballettetthet.....35-6	Smørefett.....45-2
Ballettetthetsmåler.....35-7	Girolje 45-2
Justering av full ballestørrelse 35-7	Smørefett for automatisk smøresystem.....45-3
Innmating av materiale 35-8	Olje for automatisk kjedesmøring.....45-3
Pressing av kort, tørt og glatt materiale.....35-8	Alternative og syntetiske smøremidler.....45-3
Bruk av pressen med maisstengler 35-8	Oppbevaring av smøremidler 45-3
Bruk av pressen i silofør og fuktige avlinger 35-8	Blanding av smøremidler 45-4
Manuell dreining av pressa.....35-9	Automatisk smøresystem, generell informasjon (hvis montert med tank - type pumpe).....45-4
Justering av nettknytingens strekk 35-10	Automatisk smøresystem, generell informasjon (hvis montert med fettpatron - type pumpe).....45-5
Bruk av pressas applikasjoner	Justering av strømningshastighet for Automatisk smøresystem (hvis montert med fettpatron - type pumpe).....45-5
Tilgang til applikasjonen 37-1	Kjedesmøresystem, plassering 45-6
	Justering av oljestrøm 45-7

Fortsettes på neste side

	Side
Ved behov – fylling av oljebeholder for automatisk kjedesmøring	45-7
Rengjøre oljebeholderfilteret ved behov	45-7
Som foreskrevet - Gjør rent filterne for hydraulikkoblinger	45-8
Etter behov - etterfylling av automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)	45-8
Som foreskrevet - Skift fettpatron i automatisk smøresystem (hvis montert med fettpatron - type pumpe)	45-9
Ved behov – støttefot	45-9
Daglig - brannforebyggende tiltak	45-10
Daily - kutterniver og faller	45-10
Etter de første 10 timer - ettertrekking av hjulbolter	45-11
Hver 10. driftstime - Rotormater og drivruller for reimer (uten automatisk smøresystem)	45-12
Hver 10. time - medsvingende støttehjul for pickup (om utstyrt med)	45-13
Hver 30. driftstime - drivakselaggre (presser uten automatisk smøresystem)	45-13
Hver 30. driftstime – garnbinding	45-14
Etter de første 50 timer - ettertrekking av hjulbolter	45-14
Etter de første 50 timer - girkasse	45-15
Hver 50. time - kulekobling, (hvis montert)	45-15
Hver 50. driftstime - drivlinje	45-16
Ukentlig - girkaassens oljenivå	45-17
Ukentlig – kontroll og tømning av lufttank for trykkluftbremseser	45-18
Hver 1000. driftstime – nettbinding	45-19
Månedlig, kontrollerer parkeringsbremsen.	45-20
Månedlig - Inspeksjon av trykkvannstank	45-20
Hver 500. time eller årlig - tapp ut og fyll opp girkasse	45-21
Årlig: Kontroll av hjulenes tiltrekningsmoment ..	45-21
Årlig: Trykkluft bremseaksler	45-22
Årlig - Hydrauliske bremseaksler	45-22
Årlig: Trykkluft bremsesko	45-23
Årlig: Hydraulisk bremsesko	45-24
Årlig - Bremsearm (ledd)	45-25
Årlig, drag og dragøye	45-26
Hvert 2. år - aksellagre	45-27
Hvert 3. år - akkumulatorer	45-27
Hvert 6. år – hydraulikkslanger	45-27
Hvert 10. år - Akkumulatorer	45-28
Feilsøking	
Problemer med Pickup og innmating	50-1
Generelle presseproblemer	50-5
Ballekvalitet	50-7
Problemer med silofør	50-8
Problemer med nettutstyr	50-9
Garnbinding	50-12
Kjedesmøresystem	50-14

Automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)	50-15
Automatisk smøresystem (Hvis montert med fettpatron - type pumpe)	50-16
Virtuell terminalskjerm for redskap	50-17

Vedlikehold

Metriske tiltrekningsmomenter for bolter og skruer	55-1
Vedlikehold før hver gangs bruk	55-1
Nummersystem for pressas ruller	55-2
Bruk kun originaldeler fra John Deere	55-2
Lading av trykkvannstank	55-3
Tiltrekking av festemutrer for rullenes tannhjul ..	55-4
Utskifting av hydrauliske komponenter	55-5
Identifikasjon av kjeder	55-6
Juster drivkjede for pickup	55-7
Justering av hovedkjede	55-8
Justering av Rulldrivkjede ramme	55-9
Justering av Rulldrivkjede, port	55-10
Juster drivkjede for Rotormater	55-11
Justere børster	55-12
Utskifting av kuttekniver	55-13
Slippe kuttekniver	55-14
Lufting av pumpen for kjedesmøresystemet ..	55-14
Luft Automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)	55-14
Luft Automatisk smøresystem (Hvis montert med fettpatron - type pumpe)	55-15
Justering av avskrapere for pickupskrue	55-15
Justering av avskrapere for rull (NR 13)	55-16
Juster avstrykere på valsene (Nr. 13, nr. 14 og nr. 15)	55-17
Justering av deksler	55-17
Justering av strammeplater	55-18
Justering av trinsestøtter	55-19
Juster startpunkt for binding.	55-20
Justere garnkuttere	55-21
Fjerning og montering av nettkniv	55-25
Sliping av nettkniv	55-26
Justeringsliste for nettutstyr	55-27
Kontrollere flatthet i den galvaniserte rullen ..	55-27
Plassering av motkniver	55-28
Juster plastruller	55-29
Justere nettsylinderens stilling	55-30
Justering av brems for gummirull	55-32
Justering av nettknyterens drivremstramming ..	55-33
Fjerning og montering av nettknyterens drivrem	55-34
Fjerning av nett rundt materullene	55-34
Finn maskinens elektriske komponenter	55-35
Identifiser deteksjonsområde for sensorer	55-36
Justering av sensor for overstor balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316	55-36
Juster sensor for pressens omdreiningshastighet SB364 eller SB365 ..	55-37
Juster Nettkuttesensor SB413	55-38

Fortsettes på neste side

	Side
Justering av garnttrinsefølere SB421 og SB422	55-39
Justering av fallem-føler SB533	55-39
Juster knivsensorer kutteaggregat SB554 og SB555.....	55-40
Løftepunkter	55-41
Ta av og sette på hjul.....	55-42
Reparering av støttehjul	55-42

Vedlikehold av rundballepressa

Advarselsskjermer	57-1
Diagnosefunksjon	57-2
Nylige problemer	57-3
Kontrollere traktorens batterispenning.....	57-4
Liste over diagnostiske feilkoder	57-6
Teste følere.....	57-9
Teste elektro-hydrauliske komponenter.....	57-10
Teste servomotorenes elektriske forbruk.....	57-11
Sensor for pressens turtallssensor	57-12
Justering av strømningshastighet for Automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)	57-13
Legg til eller fjern språk (kun monitor med minnekortleser eller USB-port).....	57-15
Kalibrer Balleformins-potensiometere RB323 og RB324	57-16

Oppbevaring

Klargjøre pressen for oppbevaring	60-1
Oppbevaring av presse etter endt sesong.....	60-1
Klargjøre pressen før sesongstart	60-1

Spesifikasjoner

Spesifikasjoner for rundballepressa F440R.....	65-1
EU-konformitetserklæring.....	65-2
Tollunion – EAC	65-3

Serienummer

Serienummerplate	70-1
Beskrivelse av serienummerskilt	70-1
Rundballepresse Identifikasjonsnummer.....	70-1
Ta vare på eierbeviset	70-2
Sikre maskinen	70-2

Presentasjonsbilde

Presentasjonsbilde



Rundballepresse F440R

OUCC006,0001ACB -78-30SEP13-1/1

CC205236—UN—10OCT13

Sikkerhet

Vær klar over sikkerhetsinformasjon

Dette er et sikkerhetssymbol. Når en ser dette symbolet på maskinen eller i instruksjonsboka, vær oppmerksom på muligheten for skade.

Følg de anbefalte forholdsregler og alment kjente verneregler.



TB1389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -78-29SEP98-1/1

Følg sikkerhetsinstrukser

Les nøye alle sikkerhetsmeldinger i denne håndboken og på maskinens sikkerhetsmerker. Hold sikkerhetsmerkene i god stand. Skift ut manglende eller skadde sikkerhetsmerker. Forsikre deg om at nye utstyrskomponenter og reservedeler er utstyrt med aktuelle sikkerhetsmerker. Nye sikkerhetsmerker kan fås hos din John Deere-forhandler.

Det kan forekomme ytterligere sikkerhetsinformasjon på deler og komponenter fra andre leverandører, og denne informasjonen er ikke gjengitt i denne brukerhåndboken.

Lær å betjene maskinen og å håndtere styringsenhetene ordentlig. Ikke la noen betjene maskinen uten opplæring.

Hold maskinen i god stand. Uautoriserte modifikasjoner på maskinen kan svekke funksjonen og/eller sikkerheten, samt virke negativt inn på maskinens levetid.



TS201 —UN—15APR13

Dersom det er deler av denne håndboken du ikke forstår, og dersom du skulle trenge hjelp, ta kontakt med din John Deere-forhandler.

DX,READ -78-16JUN09-1/1

Forstå signalordene

Et signalord—FARE, ADVARSEL eller OBS!—brukes sammen med sikkerhetssymbolet. FARE viser den mest alvorlige risikoen.

Sikkerhetsmerker med signalordene FARE eller ADVARSEL er ofte plassert nær risikoområder. Generelle forholdsregler er oppført på OBS!-sikkerhetsmerkene. OBS!-merkene henviser også til sikkerhetsinformasjon i denne håndboka.

 **FARE**

 **ADVARSEL**

 **OBS!**

TS187 —78—30SEP88

DX,SIGNAL -78-03MAR93-1/1

Følg trafikkreglene

Følg alltid trafikkreglene på offentlig vei.



H28930 —UN—30JUN89

FX,ROAD -78-01MAY91-1/1

Lagre utstyr sikkert

Lagret utstyr, så som tvillinghjul, samlehjul og lasteinneutninger kan falle ned og forårsake skade eller død.

Sikre slikt utstyr og redskap under lagringen slik at det ikke kan falle/velte. Hold barn og andre personer vekk fra lagringsplassen.



TS219 —UN—23AUG88

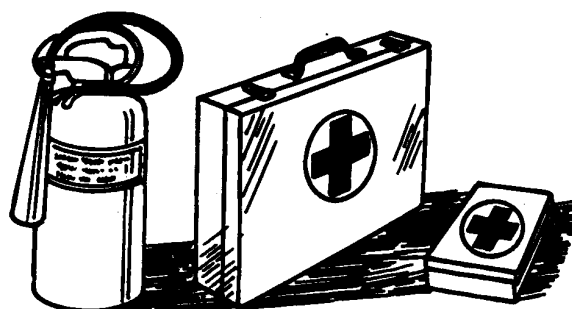
DX,STORE -78-03MAR93-1/1

Vær forberedt på nødsituasjoner

Vær forberedt på brann.

Ha førstehjelpsutstyr og brannslukningsapparat for hånden.

Ha nødtelefonnr. til doktor, sykebil, sykehus og brannvesen nær telefonen.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -78-03MAR93-1/1

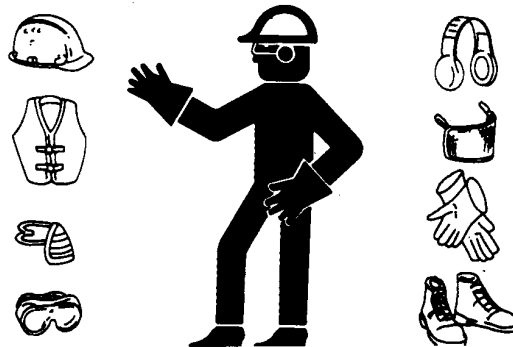
Bruk beskyttelsesklær

Bruk tettsittende tøy og sikkerhetsutstyr avhengig av arbeidet.

Langvarig støy kan gi hørselskader.

Bruk hørselvern, øreplugger eller øreklokker for å beskytte mot skadelig eller ukomfortabel støy.

Sikker bruk av utstyret krever full oppmerksomhet fra føreren. Bruk ikke radio- eller musikk-høretelefoner når maskinen brukes.

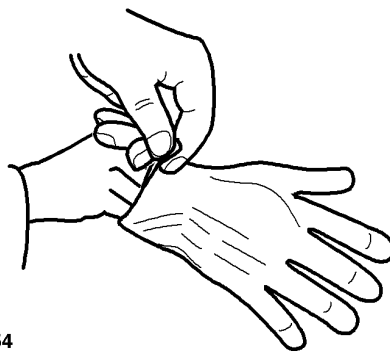


TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR -78-10SEP90-1/1

Håndtering av kniver

Unngå skader ved å bruke beskyttelseshansker når en håndterer kniver.



CC1026954

CC1026928 —UN—26JAN05

OUC006,0000DB6 -78-04JAN05-1/1

Kontrollere maskinens sikkerhet

Kontroller alltid at maskinen kan kjøres og betjenes sikkert, før en tas i bruk.

FX,READY -78-28FEB91-1/1

Hold avstand til roterende kraftoverføringsaksler

En roterende kraftoverføringsaksel kan forårsake alvorlig personskade eller død.

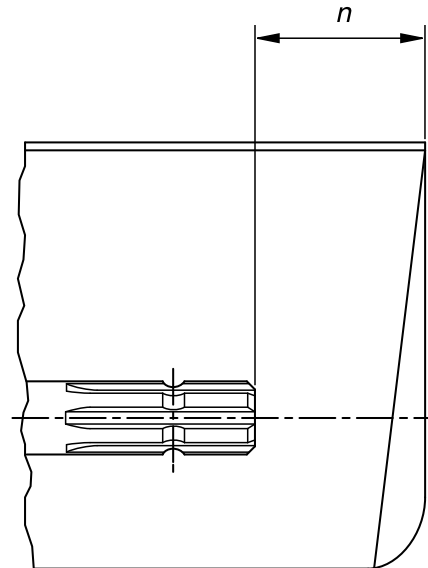
Sørg for at hoveddekslene og dekslene til kraftoverføringsakslene alltid er på plass. Roterende deksler må kunne bevege seg fritt.

Bruk tettsittende klær. Stopp motoren og pass på at kraftuttakets kraftoverføringsaksel er i ro, før du justerer, kopler på/av eller renser kraftuttaksdrevet utstyr.

Ikke installer noen adapterenhet mellom traktoren og primærredskapets kraftuttaksdrivaksel som vil medføre at en 1000 o/min-traktoraksel kan drive en 540 o/min-redskap ved hastigheter som overstiger 540 o/min.

Ikke installer noen adapterenhet som resulterer i at en del av den roterende redskapsakselen, traktorakselen eller adapteren er ubeskyttet. Traktorens hoveddeksel skal overlappe enden av kileakselen og den tillagte adapterenheten slik som skissert i tabellen.

Kraftuttakstype	Diameter	Spor	$n \pm 5 \text{ mm (0,20 in.)}$
1	35 mm (1,378 in.)	6	85 mm (3,35 in.)
2	35 mm (1,378 in.)	21	85 mm (3,35 in.)
3	45 mm (1,772 in.)	20	100 mm (4,00 in.)



DX,PTO -78-30JUN10-1/1

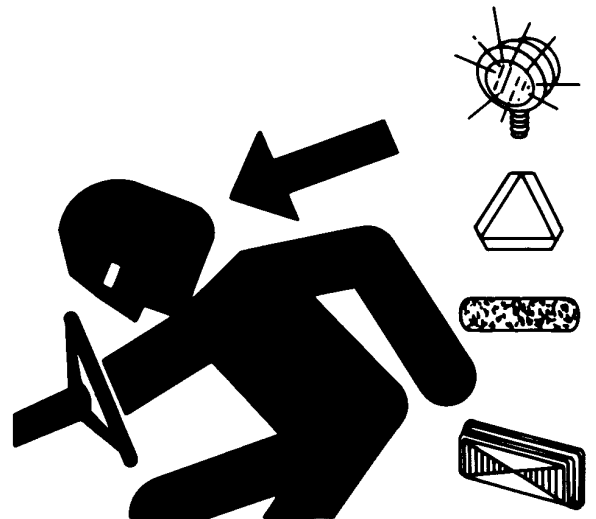
TS1644—UN—22AUG95

H66219—UN—29APR10

Bruk varsellys og -utstyr

Unngå kollisjoner mellom andre veifarende og saktegående traktorer med utstyr eller redskap, eller selvgående maskiner på offentlig vei. Kontroller ofte trafikken bak, særlig når det skal svinges, og gi signal, med retningslys eller hånden.

Bruk hovedlys, roterende varsellys og retningslys, dag og natt. Følg bestemmelsene for lysutstyr og merking av redskap. Hold lys og merking godt synlig og i god stand. Skift ut eller reparer lysutstyr eller merking som er ødelagt eller mistet. Lysutstyr for redskap kan fåes hos John Deere-forhandleren.



DX,FLASH -78-07JUL99-1/1

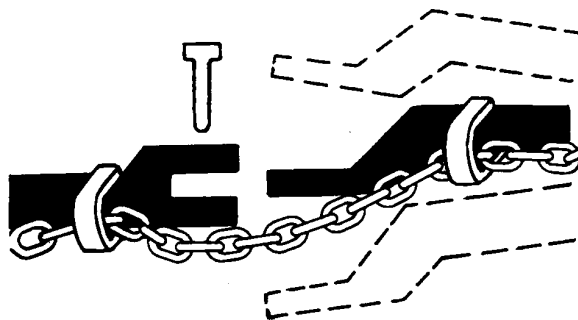
TS951—UN—12APR90

Bruk sikkerhetskjetting

En sikkerhetskjetting holder styr på sleperedskap hvis det skulle falle av draget under transport.

Bruk riktige festedetaljer og fest kjettingen til traktorens draginnfesting eller et annet spesifisert festepunkt. La kjettingen ha nok slakk til at den kan svinges.

Oppsøk John Deere-forhandleren for å få tak i kjetting med passende styrke i forhold til sleperedskapets vekt. Bruk ikke sikkerhetskjettingen til tauing.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -78-03MAR93-1/1

Overhold maks. transporthastighet

VIKTIG: Maksimal transporthastighet bestemmes av lokale trafikkbestemmelser og maks. hastighet for denne redskapen.

Følg alltid trafikkreglene på offentlig vei.

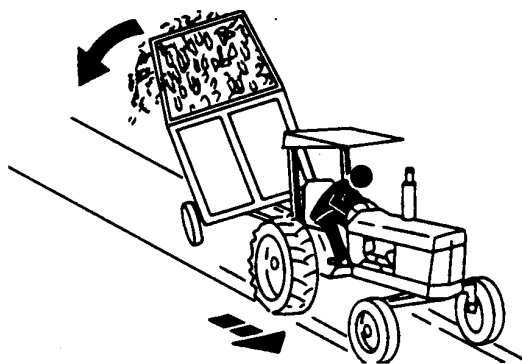
MERK: Be John Deere forhandleren om mer informasjon.

Ikke overskrid redskapens bruttovekt (PTAC) ved transport av redskapen i transporthastighet.

Noen traktorer er i stand til å kjøre i hastigheter som overskrider maks. transporthastighet for denne redskapen. Uavhengig av maks. hastighet for traktoren som sleper redskapen, må redskapens maksimale transporthastighet ikke overskrides.

Overskridelse av redskapens transporthastighet kan føre til:

- Tap av kontroll over traktor-/redskapskombinasjonen



TS216 —UN—23AUG88

- Redusert eller ingen bremseevne
- Feil på redskapens dekk
- Skader på redskapens eller komponenters konstruksjon

Utvis ekstra forsiktighet og reduser hastigheten når underlaget er vanskelig, i svinger og i bakker.

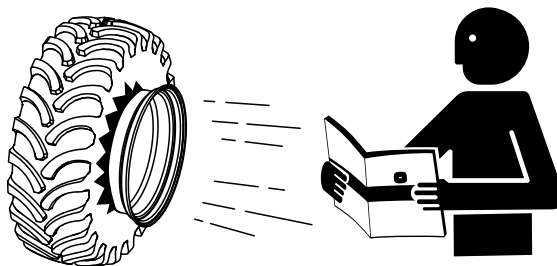
OUCC007,00018D5 -78-15DEC10-1/1

Følg dekkfabrikantens anbefalinger

Hold maskinen i god stand.

Bruk bare foreskrevne dekkdimensjoner med riktige egenskaper og fyll det med trykket som er angitt i denne håndboken.

Bruk av andre dekk enn de som er foreskrevne, kan redusere stabiliteten, påvirke styreegenskapene, resultere i for tidlige feil på dekkene eller forårsake andre problemer relatert til levetid eller sikkerhet.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -78-19MAY14-1/1

Sikkert vedlikehold av dekk

Ekspløsiv atskillelse av dekk og felgdeler kan forårsake alvorlig personskade eller dødsfall.

Ikke forsøk å montere et dekk uten passende utstyr og erfaring for å gjøre jobben.

Ha alltid riktig lufttrykk i dekkene. Ikke fyll dekkene ut over anbefalt trykk. Aldri sveis eller varm opp et hjul eller dekk. Varmen kan forårsake en økning i lufttrykk, noe som kan føre til at dekket eksploderer. Sveising kan svekke hjulets struktur eller deformere hjulet.

Når du fyller dekkene med luft, bruk en klipsanretning og forlengesslange som er lang nok til at du kan stå ved siden av, IKKE foran eller over dekket. Bruk et sikkerhetsbur hvis det er tilgjengelig.

Kontroller hjulene for lavt trykk, kutt, bobler, skadede felger eller manglende skruebolter og -muttere.



DX,WW,RIMS -78-19AUG09-1/1

RXA0103438 —UN—11JUN09

Kontroll av ballast, hjulavstand og dekktrykk

Kontroller at ballast, hjulavstand og dekktrykk er tilstrekkelig til å sikre at traktorens og maskinens stabilitet under alle forhold, især ved bruk i kupert terreng eller i under andre krevende forhold. se traktorens instruksjonshefte.



CC1031622

OUC006,0001546 -78-29MAY09-1/1

CC1031622 —UN—29MAY09

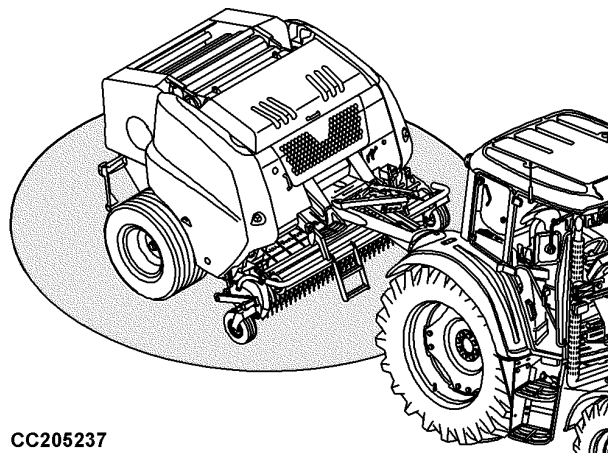
Sikker bruk av pressa

Slik unngår du skade eller død ved å bli trukket inn i pressa:

IKKE PRØV å mate materiale eller garn inn i pressa, eller renske opp i innmatingsområdet MENS MASKINEN GÅR. Pakkeren mater inn raskere enn du klarer å slippe.

Slå av kraftuttaket og stopp motoren.

Hold god avstand til maskinen når den er i drift.



CC205237

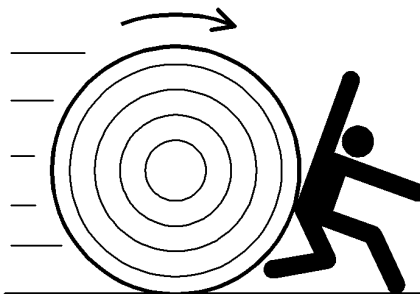
OUC006,0001ACC -78-30AUG13-1/1

CC205237 —UN—16OCT13

Bruk av pressa i skråninger

Vær spesielt forsiktig i bakker. Maskinen kan velte hvis den kommer borti et hull, en grøft eller en ujevnhet.

For å unngå personskade eller ødeleggelse fra en rullende ball, last av ballen på flat mark eller på en slik måte at ballen ikke ruller av gårde.



CC1038683

CC1038683—UN—19NOV12

OUCC006,00019C8 -78-16NOV12-1/1

Brannforebygging

For å redusere faren for brann, følg disse retningslinjene, spesielt under tørre avlingsforhold:

- Rens maskinen flere ganger i løpet av dagen, avhengig av arbeidsforholdene, se Rens maskinen for å unngå brann i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".
 - Ikke røyke rundt pressa eller på jordet.
 - Stopp aldri pressing med materiale i ballekammeret.
 - Last ut balle etter at de er bundet.
 - Maskinen må ikke brukes til å transportere baller.
 - Vær ekstremt forsiktig hvis det er nødvendig å parkere maskinen på jordet. Når det er mulig, parker maskinen på barmark eller i et område omgitt av barmark.
 - Før du forlater en maskin som har vært i drift, må du kontrollere at det ikke er noen områder som er så varme at de kan starte en brann.
 - Ikke la maskinen stå uten tilsyn nær baller med høyt vanninnhold, fordi selvantennelse kan forekomme.
 - Sjekk regelmessig tilstanden til lagrene, se Daglig - Brannforebygging i avsnittet Smøring og vedlikehold i instruksjonsboka.
- Hvis det oppstår merkbare endringer i maskinens ytelse som kan indikere at en del begynner å svikte, stopp



pressingen umiddelbart og undersøk årsaken til lyder, lukter, eller andre tegn som er uvanlige.

- Utstyr maskinen med 9,5 l eller større trykkvannstank, se Bruk av trykkvannstank i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".
- Følg retningslinjene om brannforebyggende tiltak for servicearbeid, se Før hver service i Serviceseksjon.

TS227—UN—15APR13

DC82261,00004DF -78-14AUG14-1/1

Ved brann

Avbryt arbeidet umiddelbart ved tegn til brann. Dette kan være en svidd lukt, en uvanlig lyd, eller synet av røyk eller ild.

! OBS: Unngå fare for personskader. Prøv aldri å slukke brannen dersom den har kommet for langt. Evakuer området så fort som mulig. Ring brannvesenet.

Hvis du trygt kan slukke brannen:

- Plasser traktoren motvinds fra maskinen for å hindre at brannen når traktoren.
- Åpne bakporten for å støte ut materiale fra ballekammeret, og kjør bort fra dette materialet.
- Bruk trykkvannntanken eller annen kilde for slukking. Rett strålen direkte mot flammene, og også til kalde



tilstøtende deler. Stå aldri under en åpen bakport. Den kan falle ned, særlig dersom det er brann i press.

DC82261,00004DA -78-13AUG14-1/1

TS227 —UN—15APR13

Sikre porten forsvarlig

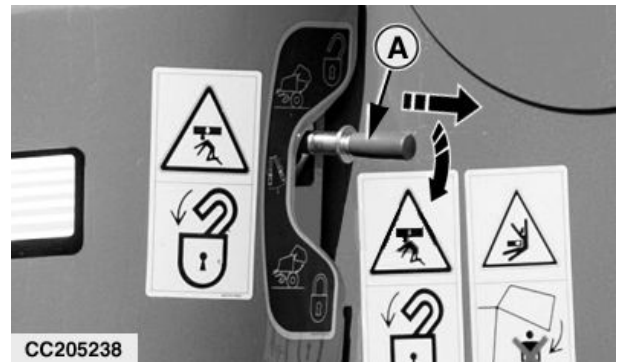
Sett bakportens låsehåndtak (A) i låst stilling før arbeid på eller ved pressa med porten i løftet stilling. Se Portlåseventil i kapittelet Bruk av pressa – generelt.

Unngå skade – hold deg unna porten når den heves og senkes.

Kontroller at det ikke befinner seg personer i området før bruk av porten.

Fjern fremmedlegemer fra maskinen. Se kapittelet Bruk av pressa – generelt.

A—Portens låsehåndtak



CC205238

CC205238 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ACE -78-30AUG13-1/1

Sikkert vedlikehold av pressa

Bruk en nøkkel til å vri på mutteren (A) som hjelp til vedlikeholdet. Bruk aldri verktøy eller nøkkel på akselen mens traktormotoren går. Ta alltid verktøyet vekk fra akselen så snart du er ferdig med det.

A—Mutter



CC205239

CC205239 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ACF -78-30AUG13-1/1

Maks. hydraulisk arbeidstrykk

Pressen er konstruert for et maks. hydraulisk arbeidstrykk på 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

Pressen må ikke kobles til en traktor med et maks. hydraulisk arbeidstrykk som er over 20000 kPa (200 bar, 2900 psi).

OUCC006,0000487 -78-05SEP01-1/1

Sikkert vedlikehold

Gjør deg kjent med vedlikeholdsarbeidet før det utføres. Hold arbeidsplassen ren og tørr.

Ikke smør eller vedlikehold maskinen mens den er igang. Hold hender, føtter og klær vekk fra roterende deler. Slå av alle kraftkilder og betjen kontrollorganene for å slippe ut trykk. Senk redskap til bakken. Stopp motoren. Ta ut nøkkelen. La maskinen avkjøles.

Sikre/støtt opp alle maskindeler som må heves for vedlikehold.

Hold alle deler i god stand og riktig justert. Rett opp skader øyeblikkelig. Skift ut slitte og ødelagte deler. Fjern opphopinger av fett, olje eller støv.

På selvgående maskiner, ta av jordkabelen (-) på batteriet før justeringer på el.systemet eller sveising utføres.

På redskap kobles evt. el.forbindelse til traktoren fra, før en vedlikeholder elektriske komponenter eller sveiser.



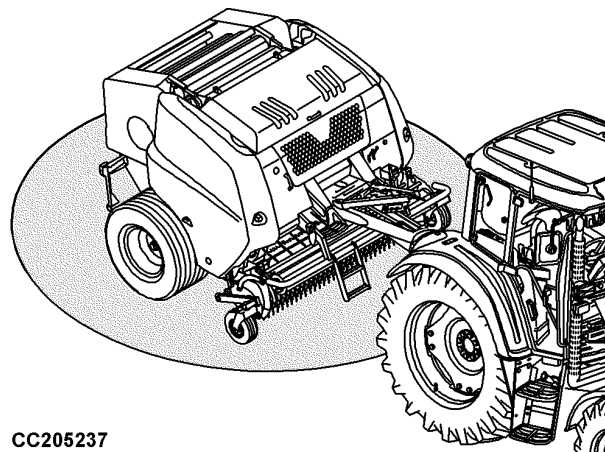
TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -78-17FEB99-1/1

Beskytt mennesker og dyr

La ingen gå eller arbeide under en maskin som er i gang.

Kontroller at det ikke finnes mennesker eller dyr innenfor maskinens arbeidssone under drift.



CC205237

CC205237 —UN—16OCT13

OUCC006,0001ACD -78-30AUG13-1/1

Unngå høytrykksvæske

Inspiser hydraulikkslangene regelmessig – minst en gang i året – med hensyn til lekkasjer, vridning, kutt, sprekker, slitasje, blommer, korrosjon, eksponert stålkordel eller andre tegn på slitasje eller skader.

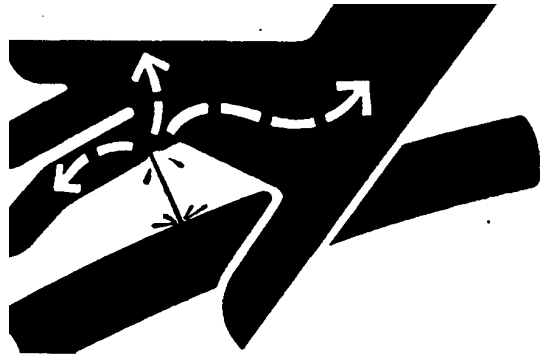
Skift ut slitte eller skadde slangeenheter umiddelbart med reservedeler fra John Deere.

Væske som lekker ut under trykk, kan trenge gjennom huden og forårsake alvorlig skade.

Unngå faren ved å fjerne trykket før du kopler fra hydrauliske ledninger eller andre ledninger. Trekk til alle koplinger før du setter systemet under trykk.

Bruk en papplate til å lete etter eventuelle lekkasjer. Beskytt hendene og kroppen mot væske under høyt trykk.

Oppsøk lege straks hvis det skjer en ulykke. Alle typer væske som sprøytes inn under huden, må fjernes ved kirurgisk inngrep innen et par timer for å forhindre



koldbrann. Leger som ikke er kjent med denne typen skader, må innhente informasjon fra kompetent medisinsk hold. Slike opplysninger kan fås på engelsk ved henvendelse til Deere & Company Medical Department i Moline, Illinois, U.S.A. Fra Norge er telefonnummeret +1 309-748-5636.

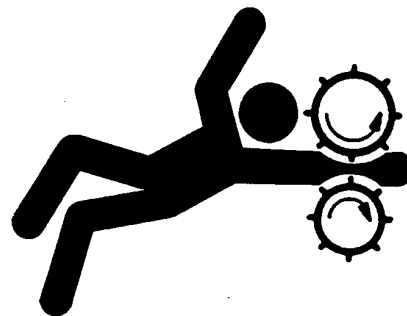
DX,FLUID -78-12OCT11-1/1

X9811—UN—23AUG88

Vedlikehold maskinen på en sikker måte

Bind opp langt hår bak hodet. Bruk ikke slips, skjerf, løse klær eller halskjede under arbeid nær maskindeler eller bevegelige deler. Hvis disse tingene hukes seg fast, kan det oppstå alvorlig skade.

Ta av ringer og andre smykker for å unngå elektrisk kortslutning og at de hukes seg fast.



DX,LOOSE -78-04JUN90-1/1

TS228—UN—23AUG88

Fjern maling før sveising eller oppvarming

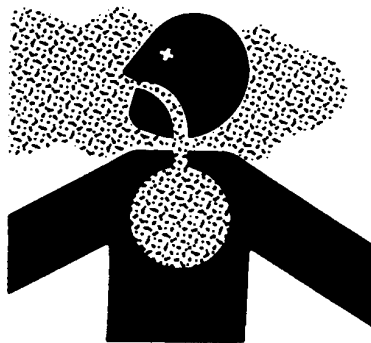
Unngå giftige gasser eller støv.

Maling som varmes opp ved sveising, lodding eller bruk av flamme kan avgi skadelige gasser.

Fjern maling før oppvarming:

- Fjern maling i en avstand på minst 100 mm fra området som skal varmes opp. Hvis det ikke er mulig å fjerne fargen, må du bruke en godkjent respirator før du setter varme på elektriske sveiser.
- Ikke pust inn støv som oppstår under sandblåsing eller sliping av lakk. Bruk egnet åndedrettsvern.
- Brukes det et lakkløsemiddel, må løsemiddelet vaskes av med vann og såpe før sveisearbeid foretas. Fjern løsemiddel- og malingfjernerbeholdere og annet brennbart materiell fra området. Avluft overflaten i minst 15 minutter før sveising eller oppvarming.

Ikke bruk klorholdige løsemidler i områder der det foregår sveising.



Utfør arbeidet i et godt ventilert område, slik at giftige gasser og støv føres ut.

Avhend maling og løsemiddel i henhold til gjeldende bestemmelser for avhending av spesialavfall.

DX,PAINT -78-24JUL02-1/1

TS220 —UN—15APR13

Unngå oppvarming nær rør/ledninger under trykk

Brannfarlig sprut kan oppstå ved oppvarming nær rør/ledninger under trykk. Resultatet kan bli alvorlig forbrenning av deg selv og andre i nærheten. Varm ikke opp ved sveising, lodding eller skjærebrenning nær rør/ledninger under trykk, eller andre brennbare materialer. Rør/ledninger under trykk kan bryte utilsiktet når varmen spres utenfor det umiddelbare flammeområdet.



DX,TORCH -78-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Sikkert vedlikehold av akkumulatorsystemer

Væske eller gass som lekker fra systemer med trykksatte akkumulatorer som brukes i klimaanlegg, hydraulikk og i pneumatiske bremsesystemer, kan forårsake alvorlige skader. Ekstrem varme kan føre til at akkumulatoren brister og at trykksatte rør/ledninger utilsiktet kuttet. Ikke foreta sveisearbeider eller bruk skjærebrenner i nærheten av en trykksatt akkumulator eller trykksatt rør/ledning.

Avlast trykket i det trykksatte systemet før akkumulatoren tas ut.

Avlast trykket i hydraulikksystemet før akkumulatoren tas ut. Forsøk aldri å avlaste trykket i hydraulikksystemet eller akkumulatoren ved å løsne koblinger.

Akkumulatorer kan ikke repareres.



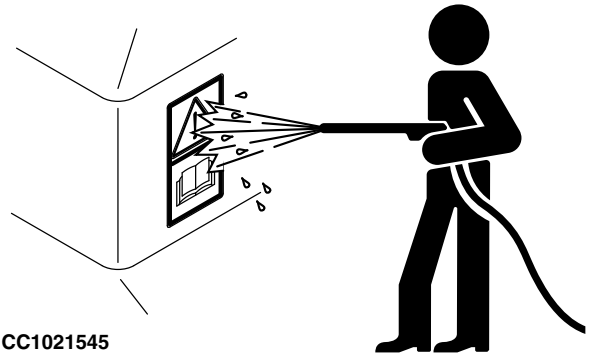
DX,WW,ACCLA2 -78-22AUG03-1/1

TS281 —UN—15APR13

Unngå vannsprut på sikkerhetsmerkene

Vannstråler kan fjerne eller skade sikkerhetsmerkene. Unngå å rette vannstråler direkte mot sikkerhetsmerkene.

Erstatt umiddelbart fjernede eller ødelagte sikkerhetsmerker. Forskjellige sikkerhetsmerker kan fås hos John Deere forhandleren.



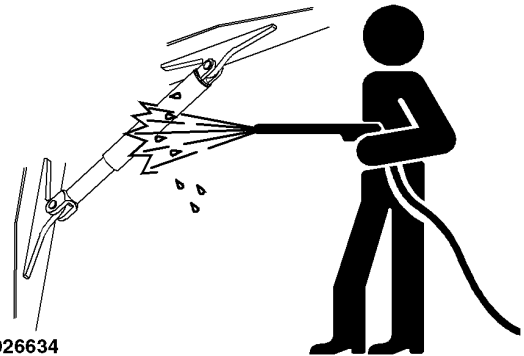
CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

CC03745,0000FD2 -78-08SEP09-1/1

Unngå vannsprut på sylindrene

Vannstrålen kan skade sylindre. Unngå å rette vannstråler direkte mot sylindrene.



CC1026634

CC1026634 —UN—03DEC04

CC03745,0000FD3 -78-08SEP09-1/1

Riktig avhending av avfall

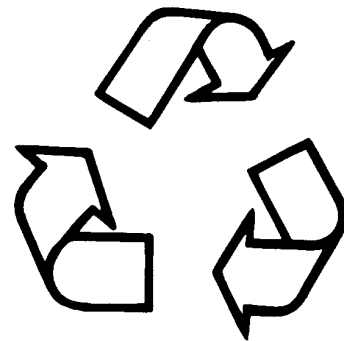
Gal avhending av avfall kan skade miljø og økologi. På John Deere-utstyr kan følgende stoffer og elementer forårsake mulig skade: Olje, drivstoff, kjølevæske, bremsevæske, filtre og batterier.

Bruk tette beholdere når væsken tappes av. Bruk ikke mat/drikke-beholdere, slik at det kan oppstå feiltakelser.

Hell ikke avfall på bakken, i avløp eller i en vannkilde.

"Kjølevæske" fra klimaanlegg som trenger ut i luften kan skade atmosfæren. I noen land er det påkrevd at godkjente verksteder skal vedlikeholde/fylle opp klimaanlegg.

Miljøvernmyndighetene eller John Deere-forhandleren kan gi opplysninger om hvordan avfall skal avhendes.



TS1133 —UN—15APR13

DX_DRAIN -78-03MAR93-1/1

Sikkerhetsmerker

Sikkerhetssymboler

På flere viktige steder på maskinen er det plassert sikkerhetsmerker for å varsle mulig fare. Faren varsles med en illustrasjon i en varseltrekant. En illustrasjon ved siden av viser hvordan man unngår personskade. Disse sikkerhetsillustrasjonene, plasseringer på maskinen og en kort forklaring er vist nedenfor.

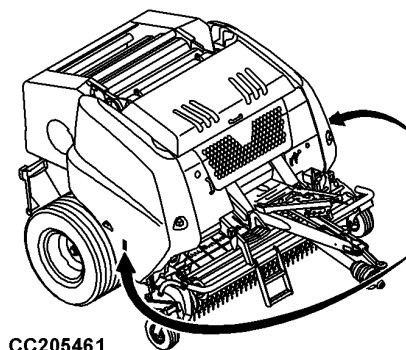


TS231 —78—07OCT88

FX,WBZ -78-19NOV91-1/1

Instruksjonshåndbok

Denne instruksjonsboka inneholder alle opplysninger som er nødvendige for å sikre trygg betjening av maskinen. Følg alle sikkerhetsregler for å unngå ulykker.



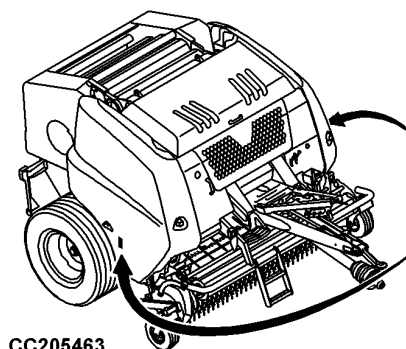
CC205461

CC205461 —UN—16OCT13

OUC006,0001B05 -78-19SEP13-1/1

Reparasjon og vedlikehold

Stans motoren, sett transmisjonen i PARK og/eller sett på parkeringsbremsen og ta ut nøkkelen før det utføres reparasjoner, vedlikehold eller justeringer på maskinen.



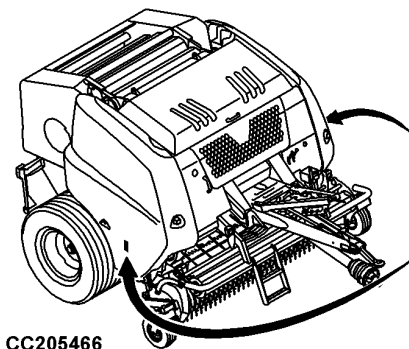
CC205463

CC205463 —UN—16OCT13

OUC006,0001B06 -78-19SEP13-1/1

Drivkjeder

Åpne ikke / ta ikke vekk dekselet når pressen går.



CC205466

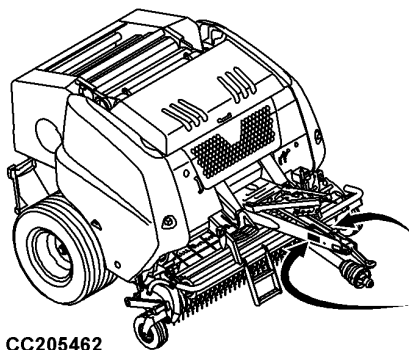


CC205466 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B07 -78-19SEP13-1/1

Krafttutaksaksel presse

Hold deg unna roterende komponenter/deler for å unngå personskade.



CC205462



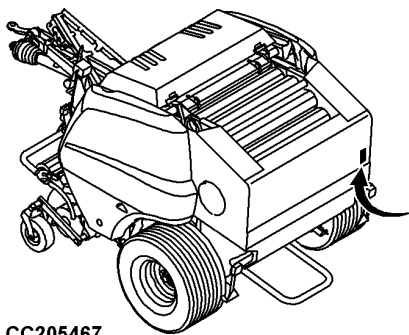
CC205462 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B09 -78-19SEP13-1/1

Ballelossing

Ikke la noen gå eller arbeide bak pressa.

Hold deg unna bakre del av pressa når en balle blir matet ut, for å unngå dødsfall eller alvorlig personskade.



CC205467



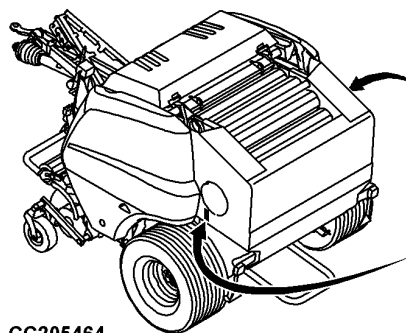
CC205467 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B08 -78-19SEP13-1/1

Løftet port

La ingen gå eller arbeide under en hevet (åpen) bakport.

Hold deg unna en hevet bakport, da den kan lukke seg raskere enn du beveger deg, og død eller alvorlig skade kan bli resultatet.



CC205464



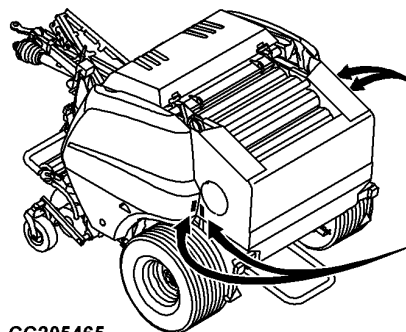
CC205464 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0A -78-19SEP13-1/1

Sikkerhetslås for port

Koble alltid inn bakportens sikkerhetslås før det arbeides under eller ved porten i hevet stilling.

Hold avstand før sikkerhetslåsen kobles ut.



CC205465



CC205465 —UN—17OCT13

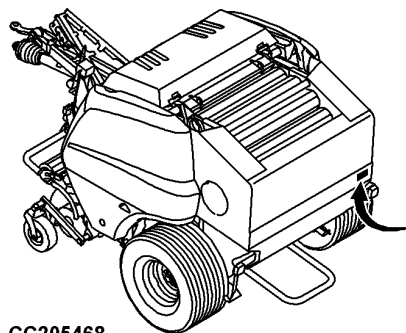
OUC006,0001B0B -78-19SEP13-1/1

Åpning av bakport

La ingen gå eller arbeide bak maskinen.

Hold deg unna bakre del av pakken når porten heves.

Porten åpnes raskere enn du beveger deg, og kan forårsake død eller alvorlig skade.



CC205468



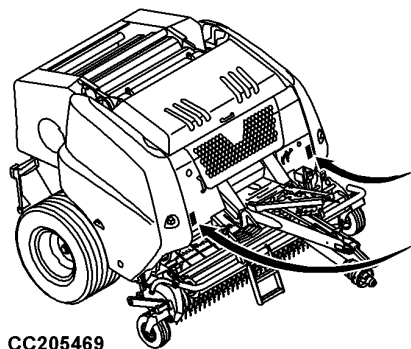
CC205468 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0C -78-19SEP13-1/1

PICKUP

En roterende pickup griper tak fortare enn du kan bevege deg.

Hold deg unna en roterende pickup for å unngå dødsfall eller alvorlig personskade.



CC205469

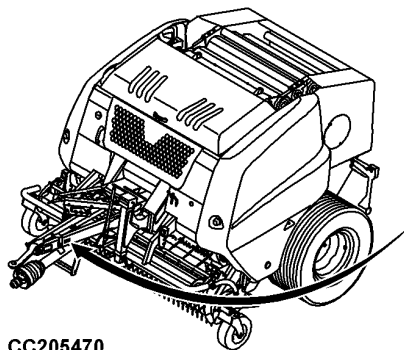


CC205469 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B0D -78-19SEP13-1/1

Krokplatens festeskruer

Trekk til kulekoblingens festeskruer ved anviste intervall.



CC205470



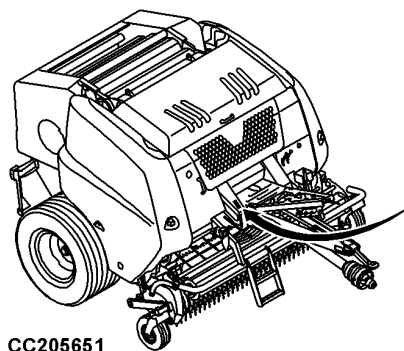
620 N.m (450 Lb.ft.)

CC205470 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B10 -78-19SEP13-1/1

Dragets festeskruer til rammen

Trekk til skruene som fester draget til rammen ved anviste intervall.



CC205651



300 N.m

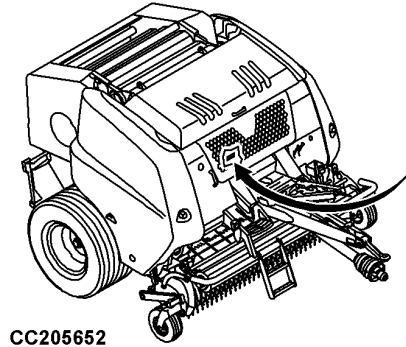
700 N.m

CC205651 —UN—17OCT13

OUCC006,0001B11 -78-19SEP13-1/1

Hydrauliske akkumulatorer

De hydrauliske akkumulatorene står under trykk. Akkumulatorene skal kun fjernes og vedlikeholdes av John Deere forhandleren. Forhandleren må følge instruksjonene i den tekniske håndboken.



CC205652

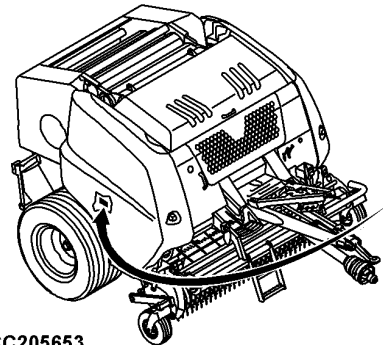


CC205652 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0E -78-19SEP13-1/1

Trykklufttank

Trykklufttanken står under trykk. Kontakt John Deere forhandleren for demontering og vedlikehold av tanken.



CC205653



CC205653 —UN—17OCT13

OUC006,0001B0F -78-19SEP13-1/1

Klargjøring av traktoren

Justering av trekkbom

VIKTIG: Juster trekkbommen før pressen monteres.
Sett dekslene på plass igjen.

Trekkbommen justeres til samme vertikale linje som kraftuttaket.

Innstill trekkbommen til følgende spesifikasjoner:

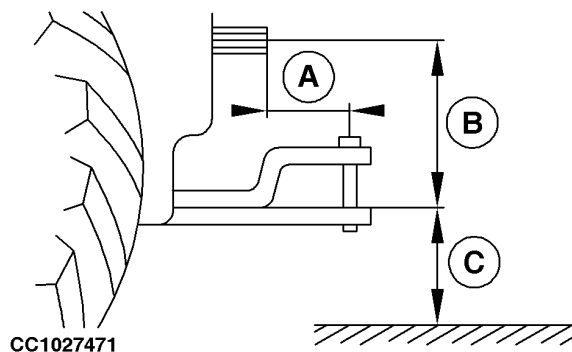
Spesifikasjon

Avstand fra enden
av kraftutaksakselen
til trekkbommens
splinthullakse

(A)—Distanse..... 350 mm
(1 ft 2 in.)

Avstand fra senterlinjen
av kraftutaksakselen
til trekkbommens
anleggsflate

(B)—Distanse..... 150–305 mm
(6–12 in.)



CC1027471

A—350 mm (1 ft 2 in.)

B—150 — 305 mm (6 — 12 in.)

C—330 — 510 mm (13 — 20 in.)

Avstand fra bakken

til trekkbommens

anleggsflate

(C)—Distanse..... 330 — 510 mm
(13 — 20 in.)

OUCC849,0000124 -78-08NOV10-1/1

CC1027471 —UN—11JUL05

Valg av kraftuttakshastighet

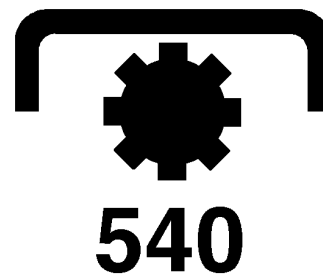
MERK: Riktig kraftuttaksturtall for traktoren finner
du på merking på pressen.

**Presse med girkasse for 540 o/min kraftuttakshas-
tighet:**

VIKTIG: En presse som er beregnet på en
kraftuttakshastighet på 540 o/min, må under
ingen omstendigheter drives av en traktor ved en
kraftuttakshastighet på 750 eller 1000 o/min. Kjør
alltid traktoren på nominelt kraftuttaksturtall.
Overhastighet ødelegger pressen.

Størrelsen på traktorens kraftutaksaksel skal være 3,5
cm (1-3/8 in.)

Kjør alltid pressen med en kraftuttakshastighet 540 o/min



CC1020007

Se traktorens instruksjonshefte for montering av egnet
kraftutaksaksel og innstilling av kraftuttakets hastighet.

Fortsettes på neste side

OUCC006,00019B9 -78-13NOV12-1/2

CC1020007 —UN—09JUL01

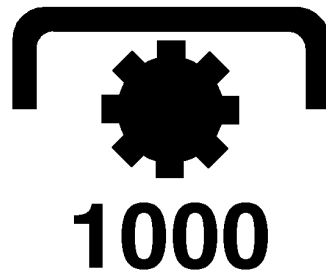
Presse med girkasse for 1000 o/min kraftuttakshastighet:

VIKTIG: En presse som er beregnet på en kraftuttakshastighet på 1000 o/min, må under ingen omstendigheter drives av en traktor ved en kraftuttakshastighet på 540 eller 750 o/min. Kjør alltid traktoren på nominelt kraftuttaksturtall. Overhastighet ødelegger pressen.

Størrelsen på traktorens kraftuttagsaksel skal være 3,5 cm (1-3/8 in.)

Kjør alltid pressen med en kraftuttakshastighet 1000 o/min

Se traktorens instruksjonshefte for montering av egnet kraftuttagsaksel og innstilling av kraftuttakets hastighet.



CC007602

OUCC006,00019B9 -78-13NOV12-2/2

CC007602 —UN—02OCT96

Justere traktoren hydraulikkventiler

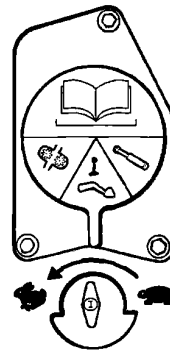
Hydraulikkuttakene innstilles til ca. 30—35 (7.9—9.2 US gal/min) l/min. Denne strømmingen gjør at porten åpnes i løpet av ca. 3 sekunder. Se traktorens instruksjonsbok for å gjøre justeringene.

For traktorer i 3000-serien, pass på at spaken er i nøytral når ventilen ikke brukes.

For traktorer i 5000-serien: ikke skyv spaken helt forover slik at den går til nøytral når den slippes.

For traktorer i 6000- og 7000-serien: still spaken slik at det ikke er noe hakk, slik at spaken går til nøytral når den slippes.

Still inn stoppetiden til 0 på traktorer med stoppetid.



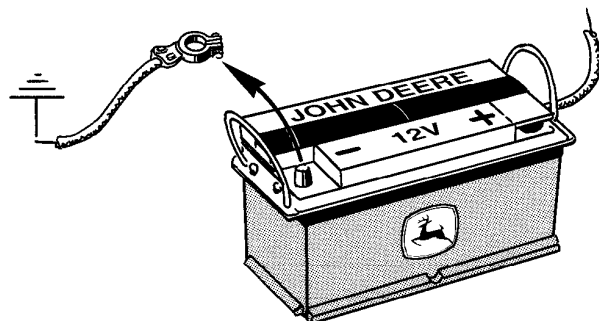
CC000833

OUCC006,0001B35 -78-04OCT13-1/1

CC000833 —UN—05APR95

Krav til rundballepressens elektriske anlegg og tilførsel til styresystem

Rundballepressens elektriske anlegg og styresystem er beregnet for 12 volt med negativ jord.



CC1020363

CC03745,0000288 -78-23AUG01-1/1

CC1020363 —UN—23AUG01

Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)

VIKTIG: Kablene (C) må kobles som vist. Pass på at ledningen (E) kun har spenning når traktorens tenningsnøkkel er PÅ.

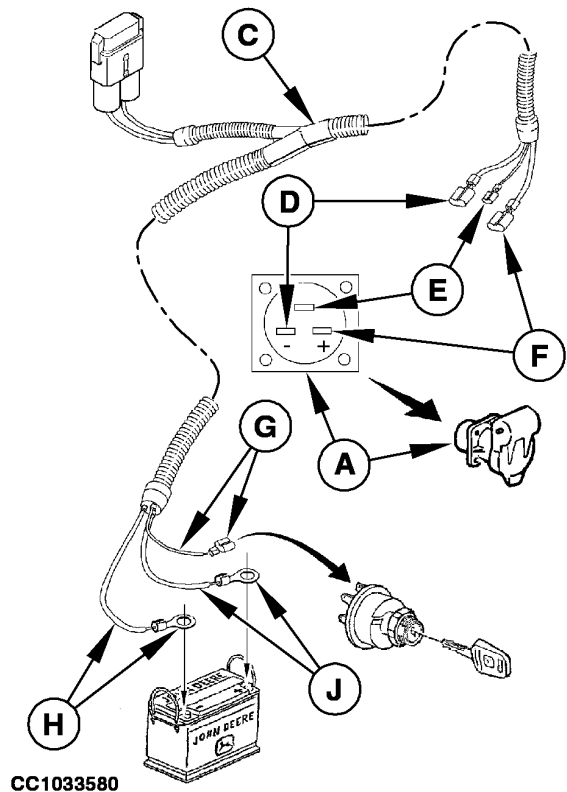
Hvis ikke traktoren er utstyrt med strømuttak (A), må du kontakte John Deere forhandleren.

Koble den flyttbare ledningen til den virtuelle terminalen.

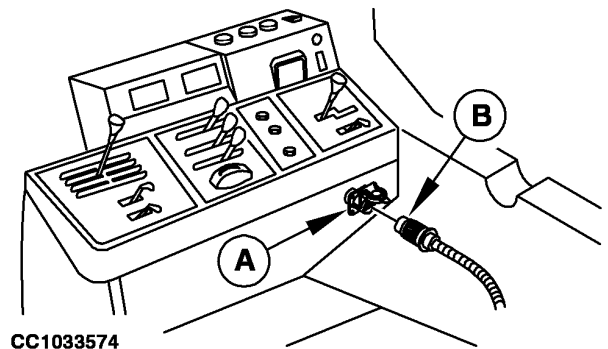
Koble den flyttbare ledningspluggen (B) til strømuttaket (A).

Plasser kontakten til maskinledningen utenfor hytten.

- | | |
|--|--|
| A—Enkelt strømuttak | F—Rød (Positiv hele tiden), ledning (6,0 mm ²) |
| B—Flyttbar kabelplugg | G—Rød (Positiv med tenningen på), ledning (1,5 mm ²) |
| C—Batteriledninger | H—Sort (Negativ) kabel (6,0 mm ²) |
| D—Sort (Negativ) kabel (6,0 mm ²) | J—Rød (Positiv hele tiden), ledning (6,0 mm ²) |
| E—Rød (Positiv med tenningen på), ledning (1,5 mm ²) | |



CC1033580



CC1033574

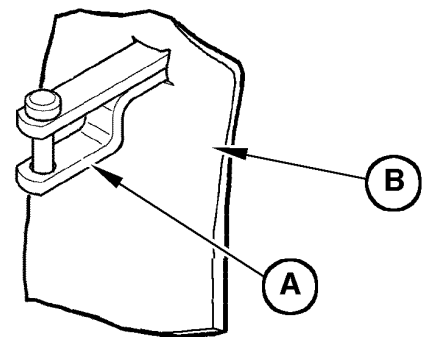
CC1033580 —UN—05NOV10

CC1033574 —UN—05NOV10

OUCC006.0001B29 -78-01OCT13-1/1

Bruk av beskyttelsesplate under draget

Dersom materiale skulle bygge seg opp under draget (A), kan en plate (B) monteres.



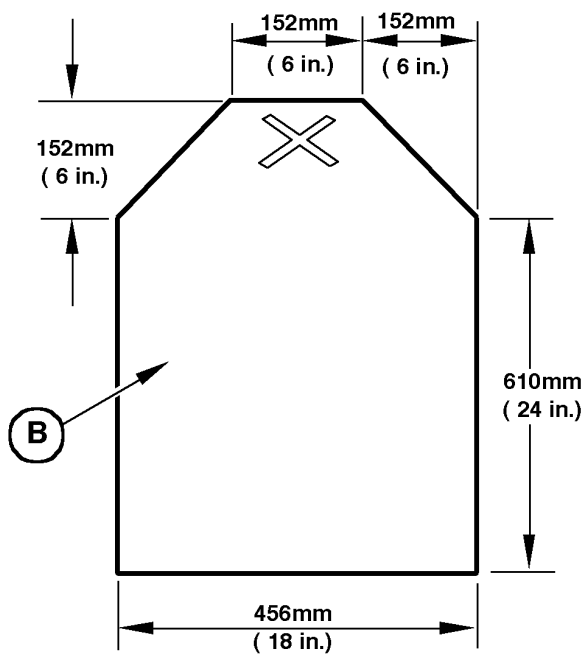
CC007918

CC007918 —UN—12DEC96

Fortsettes på neste side

CC,570RB 003439 -78-15SEP98-1/2

Bruk 2- eller 4-lags gummi og utform platen (B) som tegningen viser.



CC007919

CC007919 —UN—25NOV96

CC,570RB 003439 -78-15SEP98-2/2

Klargjøring av pressa

Valg av nettrull

For å oppnå optimal ytelse, anbefaler vi bruk av **John Deere** nettrull som oppfyller følgende spesifikasjoner:

- Materialbredde (A) for standard nettrull: 1225 ± 10 mm (3 ft. 11.8 in. til 4 ft. 0.6 in.).
- Materialbredde (A) for COVER-EDGE™ nettrull: 1295 ± 10 mm (4 ft. 2.6 in. til 4 ft. 3.4 in.).
- Kjernebredde (B) for standard nettrull: Maksimum 1255 mm (4 ft 1,4 in.).
- Kjernebredde (B) for COVER-EDGE™ nettrull: Maksimum 1320 mm (4 ft 4 in.).

VIKTIG: Nettrulldiameteren må ikke overstige 30 cm (11,8 in).

Nettbinde-systemet er ikke kompatibelt med John Deere B-Wrap nett.

MERK: For å justere antall lag med nett under en bindesyklus, se Justering av nettbinding i kapitlet Bruk av pressa.

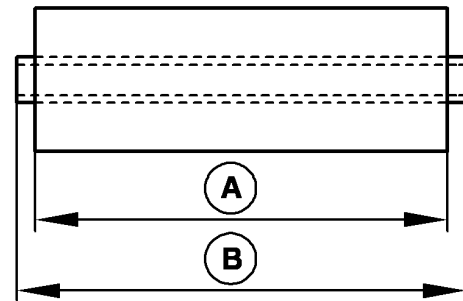
A—Material bredde

B—Kjernebredde



CC1033931

CC1033931 —UN—15SEP11



CC1033200

CC1033200 —UN—05AUG10

OUCC006,00019B8 -78-13NOV12-1/1

Behandling av nettrull

VIKTIG: Beskytt nettrullen mot fuktighet og skade. Ta ikke av beskyttelsen rundt nettrullen før den skal brukes. Det kan gi feilfunksjon og

dårlig værbestandighet på ballene. Bruk ikke klebrig limbånd rett på nettet.

Nettrullene lagres på et kjølig, tørt sted, vekk fra direkte sollys.

CC03745,000023B -78-05JUL01-1/1

Behandling av nettutstyr

Før pakken tas i bruk, gjør følgende:

Tørk av materullene og kontroller for klebrig materiale. Bruk **ALDRI** sterke rensemidler, slik som bensin, parafin, terpentin eller lignende til å rense gummimaterullen.

VIKTIG: Påfør aldri talkum på gummirullen.

Det anbefales å bruke følgende:

- vann
- såpevann

OUCC223,000017B -78-23OCT07-1/1

Fylling av nettrull

⚠ OBS: Før du setter inn nettrullen, må du koble fra kraftuttaket, trekke til parkeringsbremsen, slå av traktormotoren og trekke ut nøkkelen. vente til alle deler er i ro.

⚠ OBS: Dekselet på nettboksen (B) er utstyrt med fjærer og vil derfor gå raskt opp når det frigjøres.

1. Montering av nettrull.

- a. Åpne høyre sidedeksel.
- b. Sett låsene (A) i opplåst posisjon og åpne nettbindings-dekselet (B).
- c. Fjern all emballasje (stifter, tape osv.) fra nettrullen før den settes inn.
- d. Fjern stopperne (C) fra brakettene og installer dem på hver side av nettrullen, bare på standard nettrull.

MERK: COVER-EDGE™ nettrull trenger ikke stopper(C).

- e. Før nettrullen gjennom nettboksen (D) som vist. Påse at nettet blir trukket fra bunnen av rullen.

MERK: John Deere-nett har to brede fargede striper som skal vende mot høyre side av maskinen.

Det kan lagres to nettruller i nettboksen (D). Garn- eller nettboksen (E) (om utstyrt med) kan brukes til å oppbevare en ekstra nettrull.

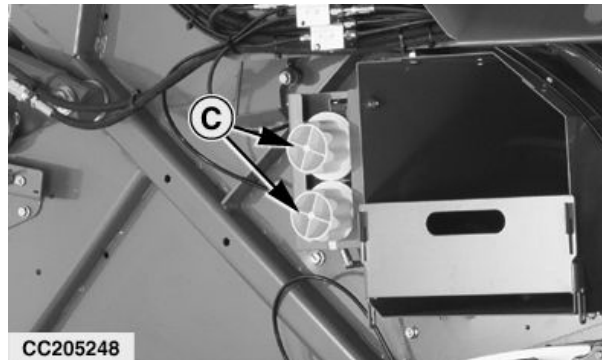
A—Låsehake
B—Nettknytingsdeksel
C—Stopper

D—Nettboks
E—Garn- eller nettboks



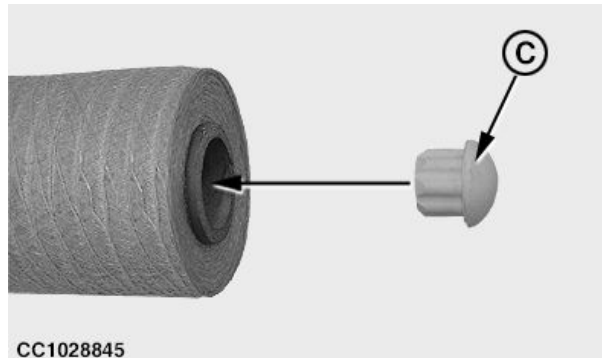
CC205247

CC205247 —UN—10OCT13



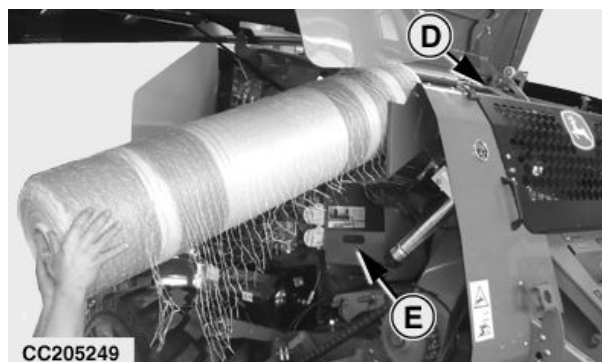
CC205248

CC205248 —UN—10OCT13



CC1028845

CC1028845 —UN—22DEC06



CC205249

CC205249 —UN—10OCT13

COVER-EDGE er et varemerke som tilhører Deere & Company

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001AD7 -78-31OCT13-1/2

2. Før nettet gjennom materullene.

MERK: Den galvaniserte rullen (A) løftes helt opp når øvre deksel åpnes.

- Rull ut nettet og samle de løse endene med en bredde på 30–40 cm (1 ft til 1 ft 4 in.).
- Før nettet mellom gummirullen (C) og den galvaniserte rullen (A).

VIKTIG: Ikke trø mer enn 20 cm (8 in.) nett mellom den galvaniserte rullen (A) og gummirullen (C). Plasser aldri nettmaterialet på den gummi-belagte braketten (E).

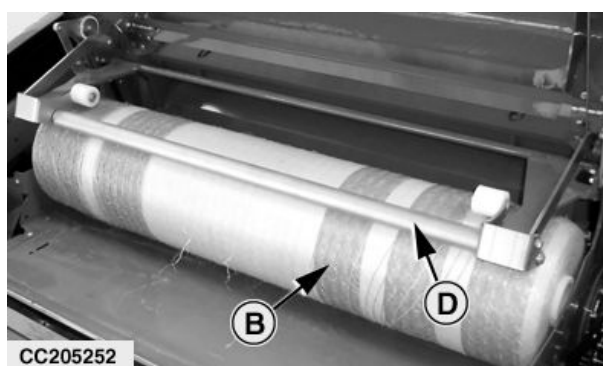
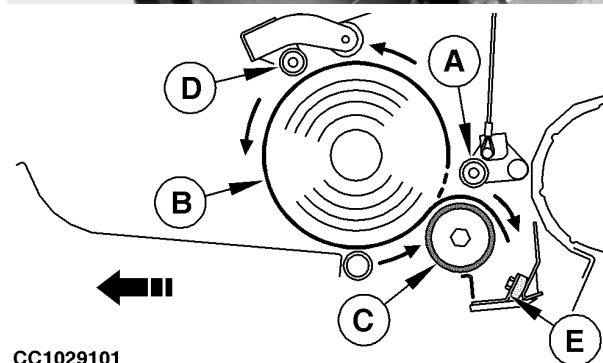
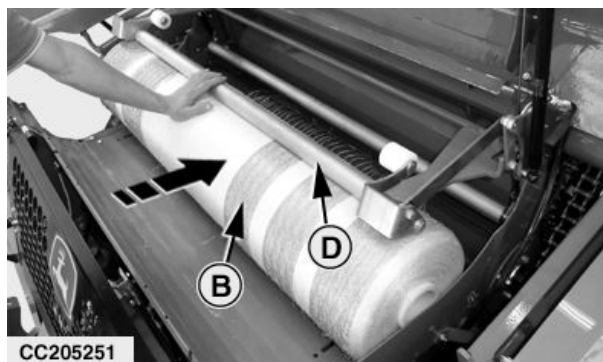
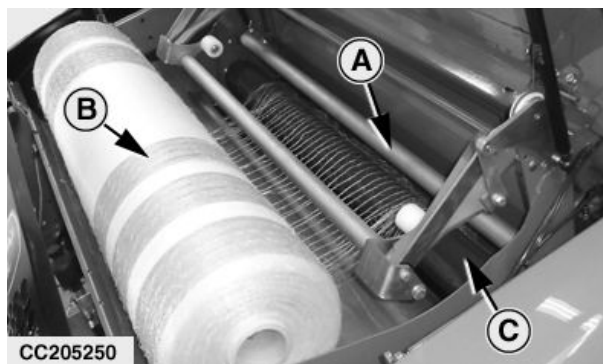
- Skyv nettrullen (B) under trykkrullen (D) som vist, slik at nettet berører gummirullen (C).
- Kontroller at pressrullen (D) er sentrert riktig på nettrullen (B). Kontroller igjen at nettet er plassert riktig mellom den galvaniserte rullen (A) og gummirullen (C).

VIKTIG: Det anbefales at du tar nettmaterialet av materullene etter hver dag. Dette vil gjøre at det ikke dannes belegg på gummi-materullen for nettmaterialet (C), slik at oppstartproblemer kan unngås. Ta nettmaterialet av materullen hver gang pressen brukes til garnknyting.

- Lukk høyre sidedør og nettbindings-dekselet og plasser låsene i låst stilling.

A—Galvanisert rull
B—Nettrull
C—Gummirull

D—Trykkrull
E—Gummibelagt brakett



OUC006.0001AD7 -78-31OCT13-2/2

CC205250 —UN—25OCT13

CC205251 —UN—25OCT13

CC1029101 —UN—22DEC06

CC205252 —UN—25OCT13

Velg garn

Det anbefales å bruke John Deere-garn 1000 eller 750 for å oppnå best mulig ytelse.

God garnkvalitet spiller en viktig rolle for korrekt funksjon av pressen.

Garn med stor strekkstyrke og ensartet tykkelse skal anvendes for å oppnå tilfredsstillende funksjon. Dette vil også redusere risikoen for at garnet ryker under den videre håndteringen av ballene.



CC1033931

CC1033931 —UN—15SEP11

DC82261,000040A -78-21JAN14-1/1

Garn - håndtering

VIKTIG: Beskytt garnet mot fukt og skader. Fjern ikke emballasjen før alt er klart til bruk.

Lagre på et kjølig, tørt sted, borte fra direkte sollys, olje og fett.

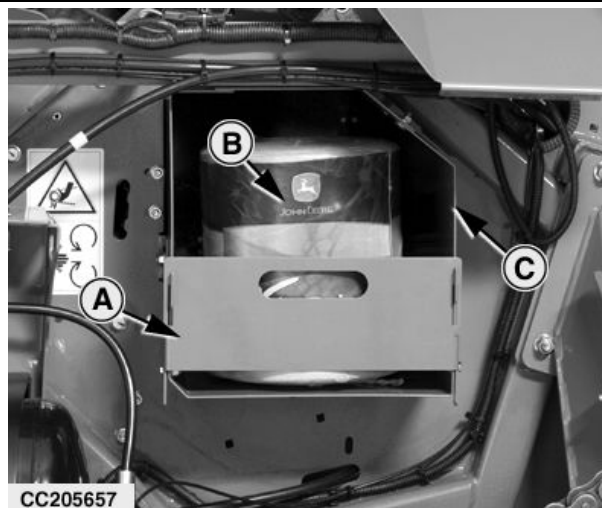
DC82261,000040D -78-23JAN14-1/1

Fylling av garnboks

1. Åpne høyre sidedeksel.
2. Løft opp og åpne porten til garnboksen (A).
3. Legg fem garnnøster(B) av god kvalitet i fremre garnboks(C). Pass på at garnet trekkes fra nøstet som er merket "top".
4. Lukk garnboksens port (A).

A—Garnboks - port
B—Garnnøste

C—Garnboks



CC205657

CC205657 —UN—10OCT13

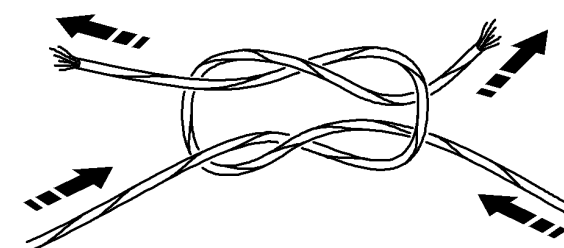
OUC006,0001B15 -78-30SEP13-1/1

Knute for garn

VIKTIG: Knuten må være så liten at den kan passere gjennom garnføringene og garnarmen.

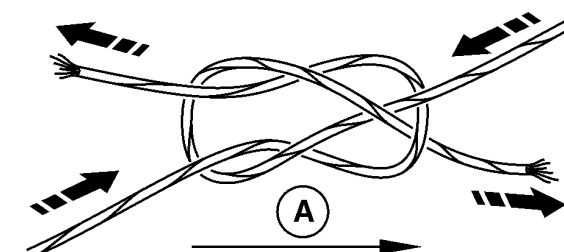
Vi anbefaler å knyte sammen garnendene med båtmannsknop eller modifisert båtmannsknop som avbildet. Om nødvendig, knyt garnnøstene sammen med et flaggstikk, som vist.

A—Garnretning



CC1034420

Modifisert båtmannsknop



CC1034421

Flaggstikk

OUCC006,00017BC -78-21APR11-1/1

CC1034420 —UN—15SEP11

CC1034421 —UN—08DEC11

Træing av garn gjennom garnboks

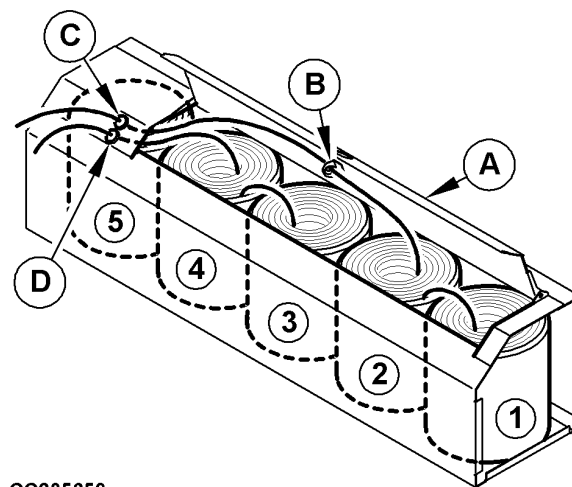
1. Åpne frontrist og deksel (A).

MERK: For å skjøte garnet bruker du et modifisert båtmannsknop med sisalgarn og flaggstikk med plastgarn. Garnets løse ender skjæres av så tett ved knuten som mulig. Se Knuter for garn i dette kapittelet.

2. Trekk indre garnende inn på første venstre nøste og fest til ytre ende på andre venstre nøste.
3. Trekk den innerste garnenden på nøste nr. 2 gjennom styringen (B) og gjennom åpningen (C).
4. Trekk indre garnende på tredje nøste og fest til ytre garnende på fjerde nøste.
5. Trekk den innerste garnenden på fjerde nøste gjennom åpningen (D).

MERK: Femte nøste kan brukes som reserve.

6. Lukk frontrist og deksel (A).



CC205659

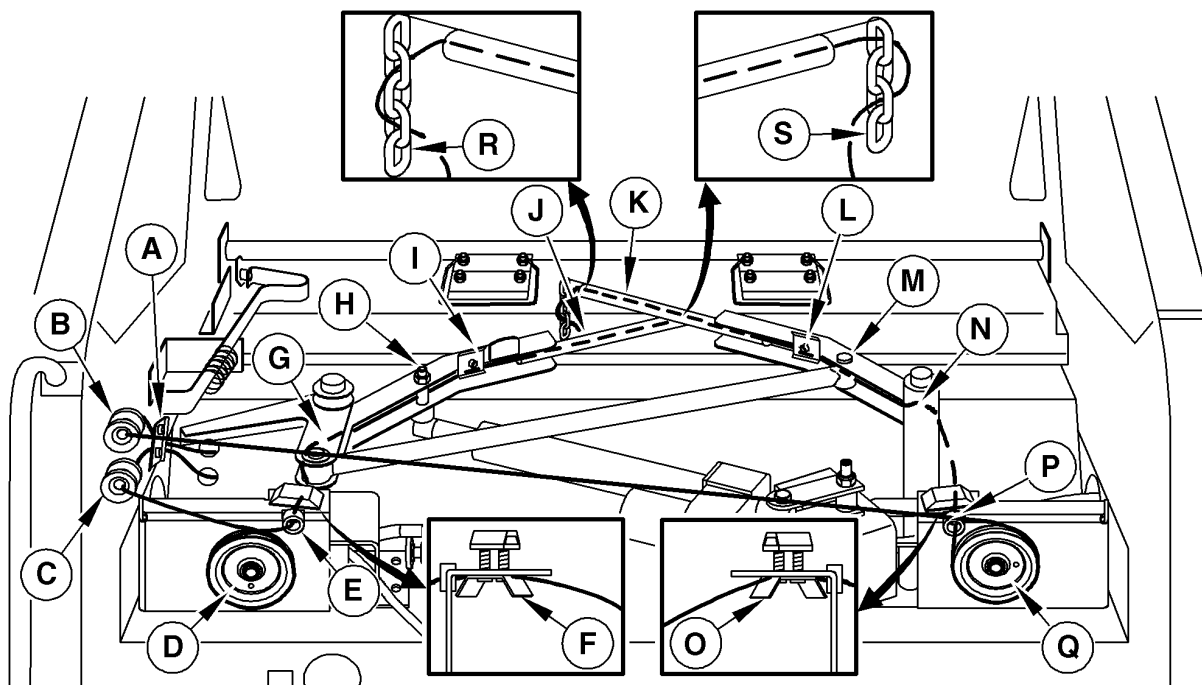
A—Deksel
B—Føring

C—Åpning
D—Åpning

OUCC006,0001B17 -78-14OCT13-1/1

CC205659 —UN—10OCT13

Træing av garn fra garnboks til garnarmer



CC1023395

CC1023395 —UN—30SEP03

A—Strammeplate for garn
B—Garnføring
C—Garnføring
D—Reimskive
E—Garnføring

F—Strammeplate for garn
G—Garnføring
H—Skrue
I—Strammeplate
J—Garnarmsrør

K—Garnarmsrør
L—Strammeplate
M—Låsepinne
N—Garnføring
O—Strammeplate

P—Garnføring
Q—Reimskive
R—Kjede
S—Kjede

⚠ OBS: Hold god avstand til maskinen ved bruk av garnarmsylindren.

1. Skyv garnarmene litt ut.
2. Stopp traktoren og ta ut nøkkelen.
3. Træ begge garnene bak garnstrammeplata (A).
4. Høyre Garnføring
 - a. Træ ett garn gjennom garnføringen (C).
 - b. Før det rundt trinsen (D).
 - c. Træ det gjennom garnføringen (E) og over strammeplata (F).
 - d. Træ garnet gjennom garnføringen (G) i høyre garnarm.
 - e. Trekk det bak bolten (H).
 - f. Plasser det bak strammeplata (I).
 - g. Træ gjennom Garnarmsrøret (J), 300 mm (12 in.) av garneenden må være utenfor garnarmen.
 - h. Træ det gjennom første ledd og gjennom nest siste ledd på kjettingen (S), som vist.

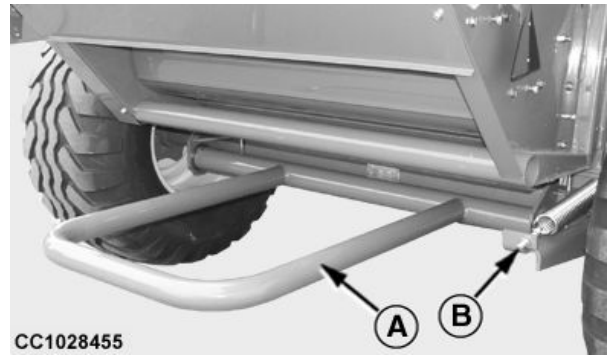
5. Venstre Garnføring
 - a. Træ ett garn gjennom føringen (B).
 - b. Før det rundt trinsen (Q).
 - c. Træ det gjennom garnføringen (P) og over strammeplata (O).
 - d. Træ garnet gjennom garnføringen (N) i venstre garnarm.
 - e. Trekk det bak bolten (M).
 - f. Plasser det bak strammeplata (L).
 - g. Træ det gjennom garnarmsrøret (K), 300 mm (12 in.) av garnenden må være utenfor garnarmen.
 - h. Træ det gjennom andre ledd og gjennom nest siste ledd på kjettingen (R), som vist.
6. Lukk avfallsskjermen.
7. Trekk inn garnarmene.

OUCC006,000165D -78-06JUL10-1/1

Justering av balleavlastingsrampe

1. Parker pressen på flatt underlag.
2. Åpne bakporten og sikre den med sikkerhetlåsen. Koble inn parkeringslåsen, stopp traktormotoren og trekk ut nøkkelen.
3. Juster mutrene (B) slik at balleavlastningsrampen (A) berører bakken når det er last på rampen og pressen er koblet til traktoren.

VIKTIG: Balleavlastningsrampen (A) skal berøre bakken når det er last på den. Hvis ikke, kan det føre til skade på balleavlastningsrampen.



A—Balleavlastingsrampe

B—Mutrer

OUCC006,00010EB -78-09JAN07-1/1

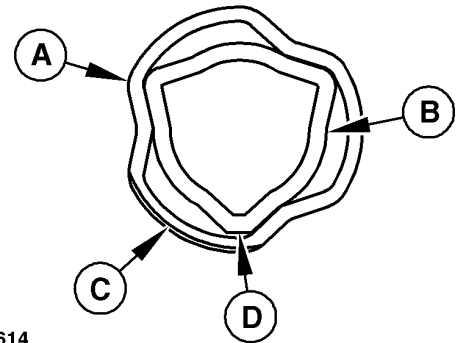
CC1028455 —UN—21SEP06

Montering av Bondioli kraftuttaksaksel

Sett inn hanrøret (B) i hunnrøret (A) ved å rette inn det plane hjørnet (D) med glideflaten i hunnrøret (C).

A—Hunnrør
B—Hanrør

C—Glideflate
D—Plant hjørne



CC208614

Bondioli kraftuttaksaksel - rørprofil

DC82261,000044B -78-09APR14-1/1

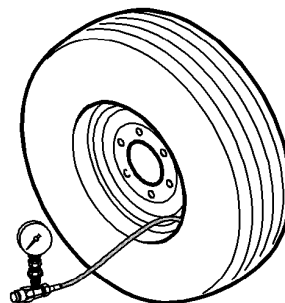
CC208614 —UN—11APR14

Dekktrykk

Se følgende tabell for å få riktig dekktrykk.

VIKTIG: Følg alltid trafikkreglene på offentlig vei. Se **Maksimal transporthastighet** i kapitlet "Sikkerhet".

VIKTIG: Endring av dekkdimensjon krever justering av bremses. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.



CC1030245

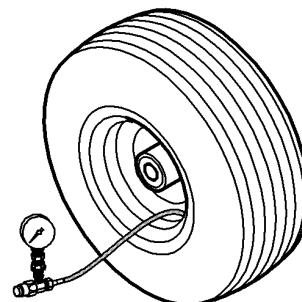
CC1030245—UN—27SEP07

Dekktype	Trykk		
	Med maksimal transporthastighet på 30 km/t (19 mph)	Med maksimal transporthastighet på 40 km/t (25 mph)	Med maksimal transporthastighet på 50 km/t (31 mph)
15/70 - 18 (12 PR)	170 kPa (1,7 bar; 25 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)	240 kPa (2,4 bar; 35 psi)
16/70 - 20 (12 PR)	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)	150 kPa (1,5 bar; 22 psi)	200 kPa (2 bar; 29 psi)
500/55 - 20 (150A8)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	160 kPa (1,6 bar; 23 psi)	180 kPa (1,8 bar; 26 psi)
500/60R22.5 (155D)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)	120 kPa (1,2 bar; 17 psi)
600/50 - 22,5 (156A8)	80 kPa (0,8 bar; 12 psi)	90 kPa (0,9 bar; 13 psi)	100 kPa (1 bar; 15 psi)

OUC006,0001B2E -78-18OCT13-1/2

Pump opp støttehjulene for pickup til angitt trykk:

	Trykk
Støttehjul for pickup	140 kPa (1,4 bar; 20 psi)



CC1030246

CC1030246—UN—01OCT07

OUC006,0001B2E -78-18OCT13-2/2

Kontroll av hjulmutrenes tiltrekningsmoment

VIKTIG: Hver gang et hjul er tatt av / satt på, sjekk tiltrekningsmoment hjulmutre ved intervallene som er angitt i kapitlet om innkjøringsperioden.

MERK: Kontroller og skift ut slitte eller skadde muttere og skiver

Stram hjulmuttere diagonalt til følgende spesifikasjoner:

Spesifikasjon

Hjulmuttere—Tiltrek-	
kingsmoment.....	270 Nm
	(200 lb.-ft.)



CC200789 —UN—12APR13

DC82261,00004CA -78-12AUG14-1/1

Til- og frakobling

Juster draget

For å kunne tilpasses forskjellige traktortyper kan draget justeres enten ved tilhengerfestet eller i bakkant.

MERK: Det er bedre å koble til på traktorens hengerfeste for å øke klaringen mellom bakken og draget. Denne stillingen er praktisk ved pressing av tykke strenger.

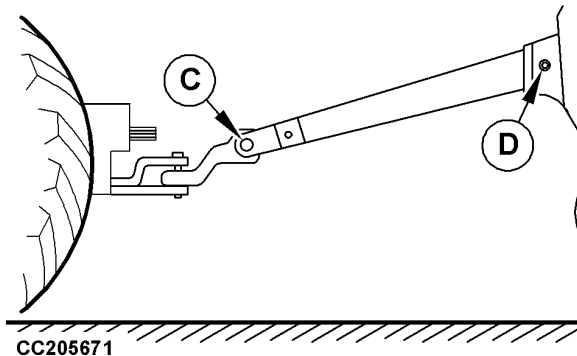
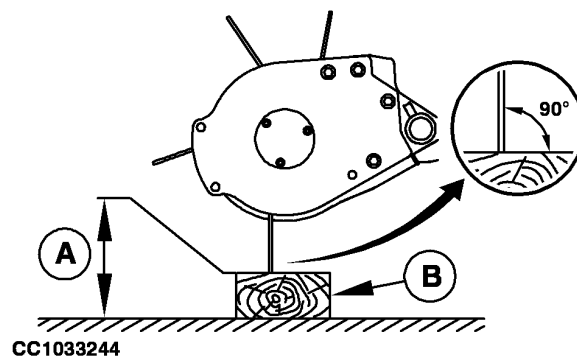
VIKTIG: Kontrollér lufttrykket i dekkene før justering av draget. Se **Dekktrykk** i Klargjøring av pressen.

1. Koble til traktoren
2. Parker traktoren og pressen på flatt underlag. Aktiver parkeringsbremsen på traktoren.
3. Løft pickuper helt med traktorens betjeningsspak.
4. Ta vekk støttehjulene.
5. Plasser en treblokk (B) med en spesifisert tykkelse (A) under pickup:

Spesifikasjon

Trekloss—Tykkelse..... 20 mm
(0,8 in.)

6. Senk pickuper til pickup-tindene er i kontakt med treblokken (B) som vist.
7. Sett traktorens hydraulikkventilspak for pickuper i flyt.
8. Sett parkeringsjekk slik at den berører bakken - uten å endre posisjonen på pressa. Se **Bruk av parkeringsjekk** i dette kapitlet.
9. Løsne festeskruen mellom drag og dragøye (C) og dragets festeskruer (D) på begge sider for å sikre at de to dragprogrammene kan løftes eller senkes.



A—Tykkelse
B—Trekloss

C—Skrue for feste
D—Dragets festeskruer

OUC006,0001B24 -78-15OCT13-1/4

10. Kontroller at avstanden (A) på pickup-sylinder er innen følgende spesifikasjoner:

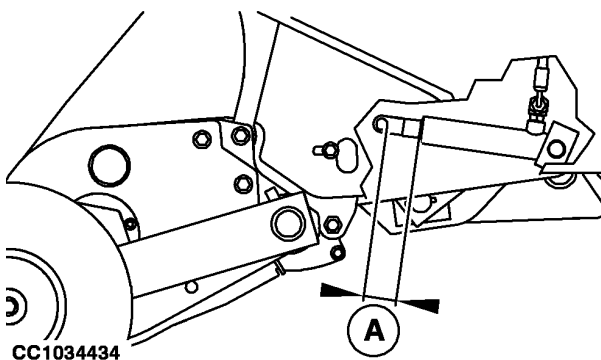
Spesifikasjon

Hydraulikksylindre
(stempelstanga)

Pickup—Avstand..... 30—65 mm
(1,18—2,56 in.)

11. Hvis det er nødvendig, heve eller senke fronten av pressa ved hjelp av parkeringsjekk i for å oppnå spesifisert avstand (A).

A—Avstand



Fortsettes på neste side

OUC006,0001B24 -78-15OCT13-2/4

12. Sett dragøyet (C) så horisontalt som mulig, og kontroller at de to dragrammene er på samme nivå.

13. Trekk forsiktig til mutrene som fester draget (D), lås muttere (E) og skruene på dragøyet (B). Sjekk deretter at avstanden på pickupsylinder beskrevet under trinn 10 er innenfor spesifikasjonene.

- Hvis den ikke er OK, gjenta prosedyren fra trinn 9 etter at fronten på pressa er justert tilsvarende med jekken.
- Hvis den er i orden, fortsetter du.

MERK: Pass på at alle ringene er i inngrep (ikke spiss mot spiss) når strammeskruen (B) og mutrene (D)-(E) trekkes til.

14. Trekk til festemutrene (D) for draget, låsemutrene (E) og festeskruen for festet (B) til riktig tiltrekningsmoment.

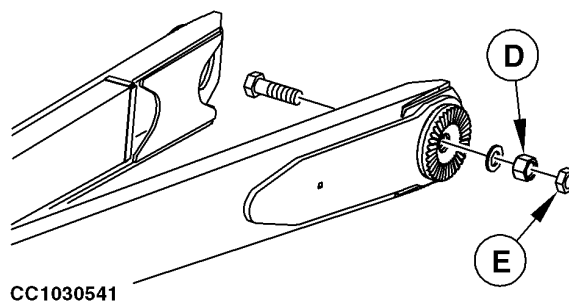
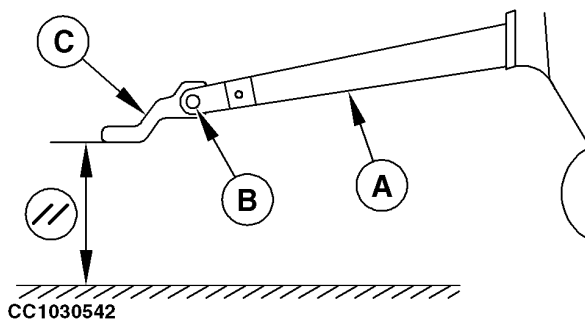
Spesifikasjon

Festemutter for drag—Tiltrekningsmoment.....700 Nm
(516 lb.-ft.)

Låsemutter for drag—Tiltrekningsmoment.....300 Nm
(221 lb.-ft.)

Skrue for feste—Tiltrekningsmoment.....620 Nm
(450 lb.-ft.)

VIKTIG: Foreta langsomt og forsiktig en kort test med pressen festet på traktoren. Kontroller at det ikke er konflikt mellom draget (A) og kraftoverføringsakselen ved krappe svinger. Dette kan føre til alvorlig skade på akselen.



A—Drag
B—Skrue for feste
C—Trepunktsløft

D—Mutter
E—Låsemutter

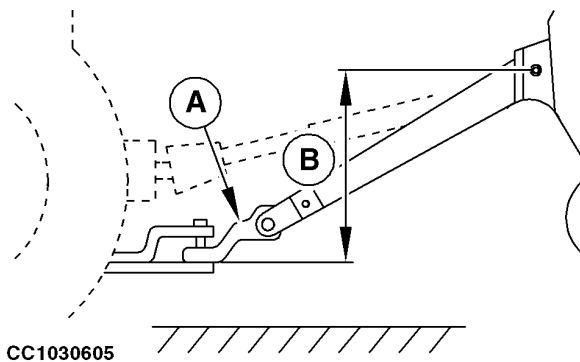
OUCC006,0001B24 -78-15OCT13-3/4

15. Hvis pressen er montert på traktoren, sjekk at avstanden (B) er innenfor spesifikasjonene.

VIKTIG: Maks. forskyvning (B) mellom dragets bakkant og festet (A) skal være innenfor spesifikasjonen.

Spesifikasjon

Høydeforskjell drag—Maks. forskyvning.....700 mm
(2 ft 3,5 in.)



A—Trepunktsløft

B—V-formet

16. Sett på igjen støttejulene.

17. Juster balleavlastingsrampe. Se Juster Balleavlastingsrampe i kapittelet Klargjøring av pressen.

OUCC006,0001B24 -78-15OCT13-4/4

Kople kraftuttaksakselen til traktorens PTO-tapp

⚠ OBS: Akselen skal aldri kobles mens traktormotoren går.

Bruk aldri stålhammer ved til- eller frakobling.

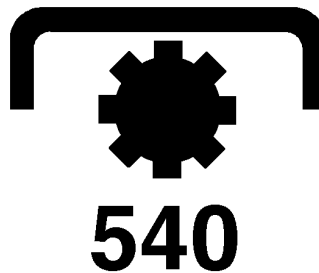
VIKTIG: Hold aksel og riller på akslene rene for maling, skitt, agner og metallspen.

1. Slå av kraftuttaket, trekk til parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i "PARK", stopp motoren og fjern nøkkelen.
2. Trekk tilbake låsekragen (A). Låsekragen (A) vil "klikke" og forbli i åpen stilling.
3. Koble kraftoverføringsakselen til traktorens kraftoverføringsaksel med 540 eller 1000 o/min. Riktig kraftuttaksturtall for traktoren finner du på merke på pressen. Skyv akselen inn på traktorens kraftoverføringsaksel til kragen (A) låser seg. Låsekragen (A) vil "klikke".
4. Trekk beskyttelsen (B) tilbake for å sjekke at akselen er låst. Ikke trekk i kragen (A), da dette vil frigjøre låsen.

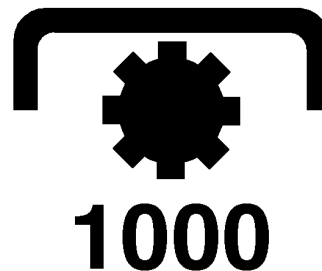
MERK: Se instruksjonene for kraftoverføringsakselen for riktig tilkobling til traktorens kraftuttak.

A—Låsekrave

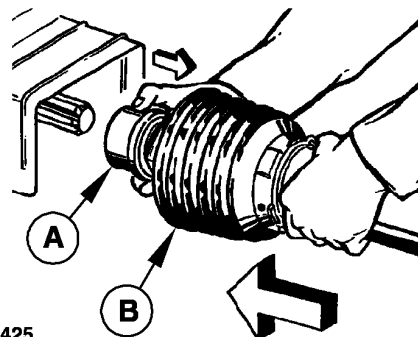
B—Deksel



CC1020007



CC007602



CC1034425

OUC006,0001A49 -78-03APR13-1/1

CC1020007—UN—09JUL01

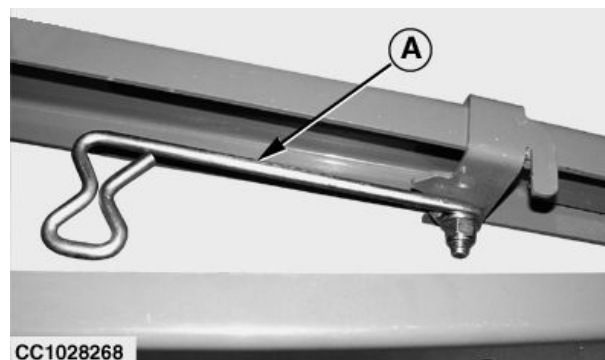
CC007602—UN—02OCT96

CC1034425—UN—15SEP11

Kraftuttaksaksel, støtte

Når pressen brukes, "lagre" holderen (A) langs draget som avbildet.

A—Støtte



CC1028268

OUC006,0001AD9 -78-03SEP13-1/1

CC1028268—UN—21SEP06

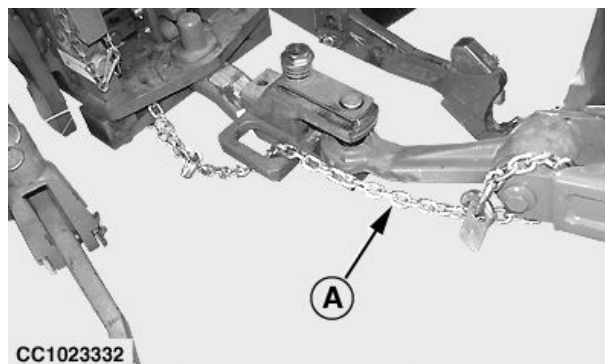
Tilkobling av sikkerhetskjetting

Hvis maskinen er utstyrt med sikkerhetskjetting (A), kobles sikkerhetskjettingen (A) til traktoren. La det være litt slakk for svinging.

⚠ OBS: Kjettingen skal forhindre at draget treffer bakken hvis pressen løsner fra traktoren.

VIKTIG: Følg alltid trafikkreglene på offentlig vei.

A—Sikkerhetskjetting



CC1023332 —UN—04AUG03

CC03745,0000C4D -78-02FEB07-1/1

Flytt støttefoten til lagringsstilling

Etter at pressa er tilkoblet, settes støttefoten (A) i oppbevaringsposisjon som vist på bildet.

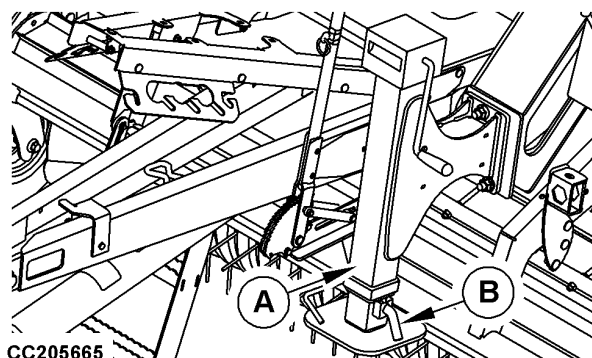
Sikre støttefoten (A) med sperren (B) som følger:

1. Sett i sperren (B) som vist på figur I.
2. Når du skal feste støttefoten i oppbevaringsposisjon, dreier du sperren (B) og sikringssplinten (D) settes inn i bolten (B) som vist på tegningen (II).

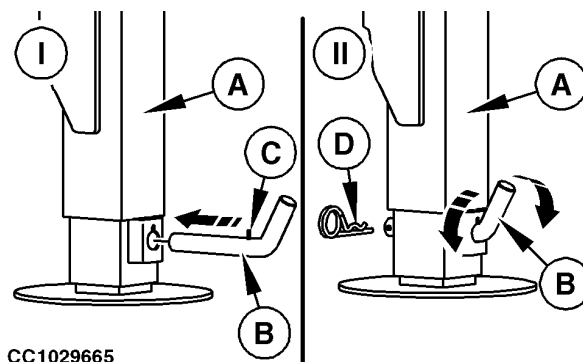
VIKTIG: Forsikre deg om at tverrstiften (C) er satt i riktig.

A—Støttefot
B—Bolt

C—Splint
D—Hurtiglåsebolt



CC205665 —UN—16OCT13



CC1029665 —UN—05SEP07

OUC006,0001B21 -78-26SEP13-1/1

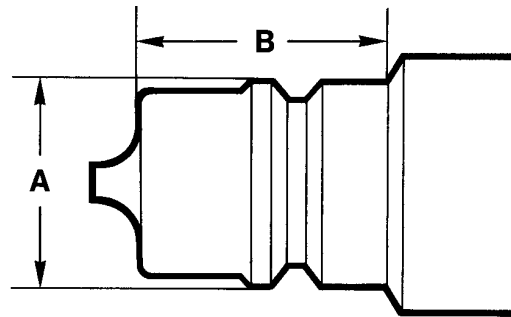
Tilkobling til hydraulikksystem

⚠ OBS: Maksimalt arbeidstrykk på pressens hydraulikkslanger er rundt 20000 kPa (200 bar; 2900 psi). For å unngå skade fra væske under trykk, stopp motoren og avlast trykket i systemet før det kobles fra eller til hydraulikkslanger eller og rør/slanger. Trekk til alle forbindelser før trykket settes på.

VIKTIG: Alle hydrauliske koplinger må være frie for smuss, støv og sand. Bruk beskyttelseshetter på væskeåpninger til du er klar til å foreta en tilkobling. Fremmedlegemer kan skade hydraulikksystemet.

MERK: Pressens hydraulikkslanger har ISO-koblinger. Hvis de ikke passer til traktorens uttak, kontaktes John Deere forhandleren for å skaffe passende koblinger.

Spesifikasjon
A—Diameter.....23,66 — 23,74 mm
(0.931 — 0.934 in.)



LX 006613

A—Diameter

B—Lengde

B—Lengde..... 24 mm
(0.945 in.)

OUCC849,000012B -78-20DEC10-1/4

LX006613—UN—15AUG94

1. Lås for selektiv reguleringsventil (SCV)

- Traktor med mek. SCV
Skyv spaklåsen for hydraulikkventilen (A), hvis montert, til høyre (transportlås) før du kobler til redskap. Slik unngår du at redskapene beveger seg, noe som kan forårsake personskader.
- Traktor med elektronisk aktivering av (E-SCV):
Trykk E-SCV- transportlås (B) for å låse alle SCV (transportlås) før du fester et redskap for å hindre utilsiktet bevegelse og mulig personskade.

A—Spaklåser for ventilspak
(SCV-spak)

B—E-SCVs Transportsperre-
napp



CC1032321

Mekanisk SCV



CC1032320

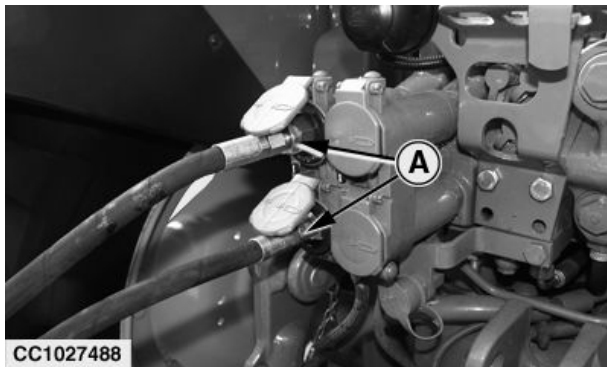
Elektronisk aktivert SCV

Fortsettes på neste side

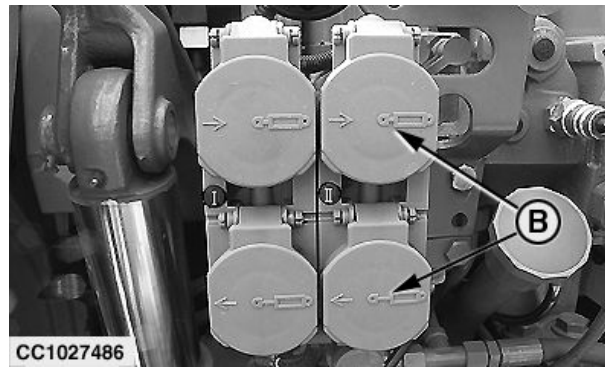
OUCC849,000012B -78-20DEC10-2/4

CC1032321—UN—17DEC09

CC1032320—UN—17DEC09



CC1027488 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

2. Koble til hydraulikkslanger for portløft

Koble til hydraulikkslanger (A) til en dobbeltvirkende hydraulikkventil SCV-ventils koblinger.

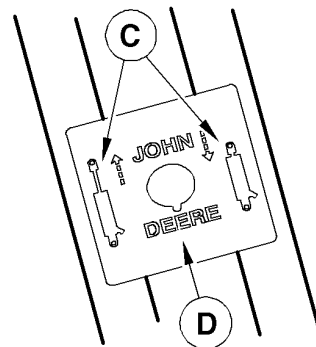
Kontroller at symbolene (B) på dekslene som indikerer sylinderbevegelse, samsvarer med symbolene (C) på typeskiltet (D).

Skyv slangene fast inn i koblingene.

A—Hydraulikkslanger
B—SCV-symboler

C—Identifikasjonsplate-
symboler
D—Slangeidentifikasjonsplate

CC1026711



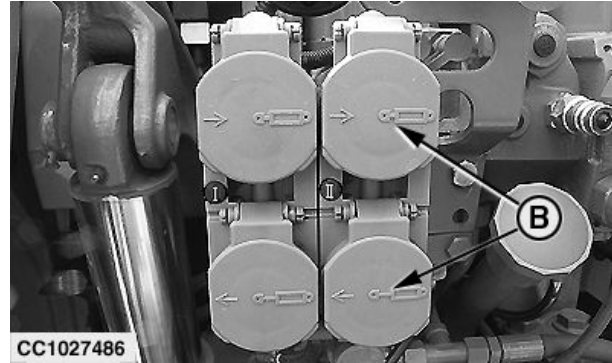
CC1026711 —UN—03DEC04

Fortsettes på neste side

OUCC849,000012B -78-20DEC10-3/4



CC1027490 —UN—11JUL05



CC1027486 —UN—11JUL05

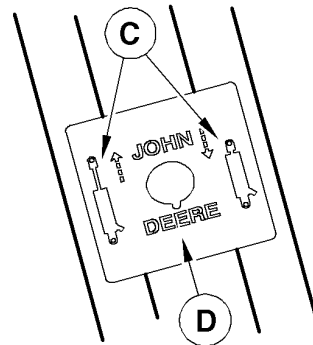
3. Tilkobling av hydraulikkslanger til reguleringsventil for pickup-løft

Koble til hydraulikkslanger for pickup-løft (A) til en dobbeltvirkende SCV (hydraulikkventil) for å heve og senke pickup-løftet.

MERK: Funksjonen for senking av fallem bruker samme hydraulikkventil som for å heve eller senke pickusen.

Kontroller at symbolene (B) på dekslene som indikerer sylinderbevegelse, samsvarer med symbolene (C) på typeskiltet (D).

Skyv slangene fast inn i koblingene.



CC1026711

CC1026711 —UN—03DEC04

A—Hydraulikkslanger for pickup
B—SCV-symboler

C—Identifikasjonsplate-symboler
D—Slangeidentifikasjonsplate

OUCC849,000012B -78-20DEC10-4/4

Tilkobling av hydrauliske bremses (hvis montert)

Fjern hetten fra tilkoplingen for tilhengerbremsen (A), og kople til trykkslangen når du har kontrollert at koplignene er helt rene.

Press ned bremsepedalene for å betjene den hydrauliske tilhengerbremsen. Bremseeffekten avhenger av trykket som utøves mot bremsepedalene.

VIKTIG: For å unngå slitasje, pass på følgende:

Pass på at slangen er ordentlig tilkople.

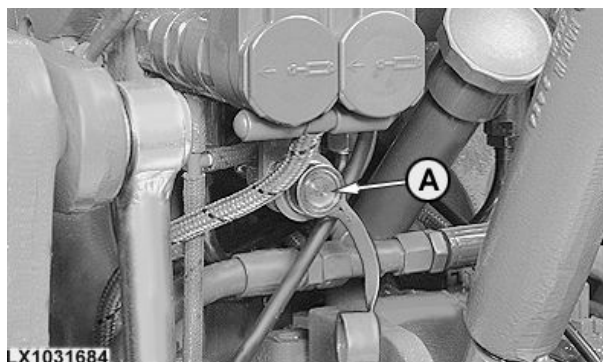
Velg samme gir i nedoverbakker som du ville ha valgt for å kjøre oppover.

Kontroller jevnlig at den hydrauliske tilhengerbremsen fungerer korrekt.

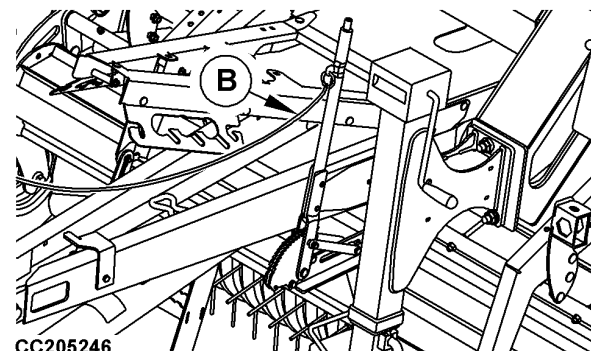
Koble til sikkerhetsbåndet (B) til traktoren. Sikkerhetsvieren aktiverer parkeringsbremsen hvis pressen løsner fra traktoren.

A—Tilkobling for tilhengerbrems

B—Sikkerhetsbånd



LX1031684



CC205246

LX1031684 —UN—03APR03

CC205246 —UN—16OCT13

OUC006,0001AD6 -78-02SEP13-1/1

Tilkobling av pneumatikkbremses (hvis montert)

VIKTIG: Følg fargene på koblignene.

MERK: Koblinger og farger er iht. 1728 ISO-standard.

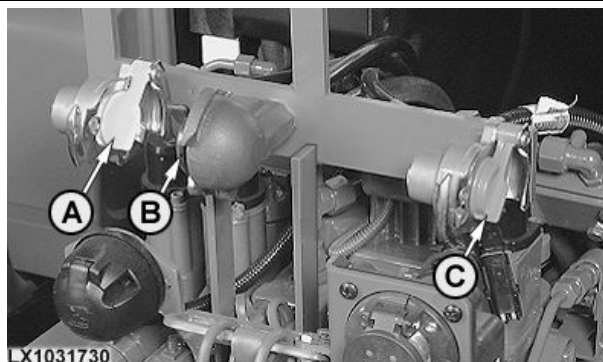
Kontroller at koplignene er rene før du tilkople trykklufslangene. Steng koblignene med støvhetter når slangene frakobles.

Koble den gule slangen til kobling (A) og deretter den røde slangen til kobling (C). Koble fra i motsatt rekkefølge.

VIKTIG: For å unngå slitasje, pass på følgende:

- Pass på at slangene er ordentlig tilkople.
- Velg samme gir i nedoverbakker som du ville ha valgt for å kjøre oppover.
- Kontroller jevnlig at luftbremsene på tilhengeren fungerer korrekt.

MERK: Når bremse slangene kobles fra traktorens bremse system, kobles bremse på maskinen automatisk inn. Se Parkering av maskinen (presser med trykklufsbremser) i kapittelet Transport og parkering.



LX1031730

A—Gul (dobbel tlednings-
brems)
B—Svart (énkrets brems)

C—Rød (dobbel tlednings-
brems, forsyning)

MERK: Når trykket er for lavt, blir bremse på maskinen automatisk koblet inn.

LX1031730 —UN—13AUG03

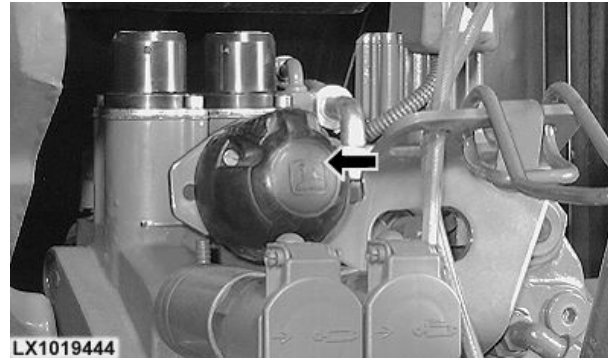
DC82261,000059C -78-09JAN15-1/1

Tilkobling av syvpolet tilhengerkontakt

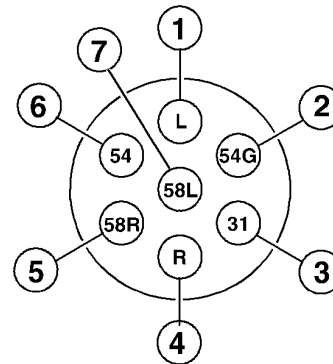
Koble til kjøreløyspluggen til den syvpoledde kontakten på traktoren.

Kjøreløysledningene på maskinene er i.h.t. ISO-standard 1724.

Klemme	Funksjon	Referanse
1	Venstre retningslys	L
2	—	54G
3	Jord	31
4	Høyre retningslys	R
5	Høyre posisjon bak og markørlys	58R
6	Bremselys	54
7	Venstre posisjon bak og markørlys	58L



7-polet traktorkontakt



CC017032

OUC006,00010BA -78-22SEP06-1/1

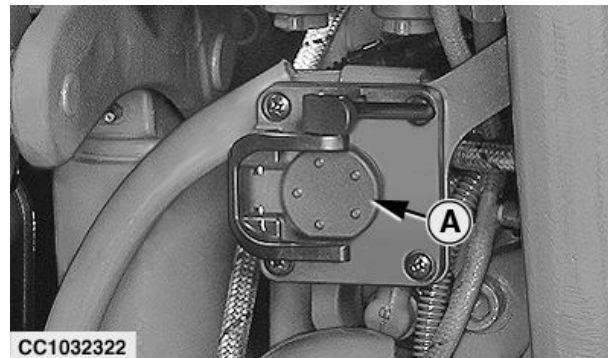
LX1019444 —UN—17SEP99

CC017032 —UN—25FEB00

Tilkobling av ledningsnett på Rundballepresse

Koble maskinens ledningsnett-plugg til ISOBUS redskaps-nødbremskobling (A).

A—ISOBUS redskaps-nødbremskobling



CC1032322

OUC849,000014B -78-16DEC10-1/1

CC1032322 —UN—17DEC09

Kople fra krafttuttsakselen fra traktorens PTO-tapp

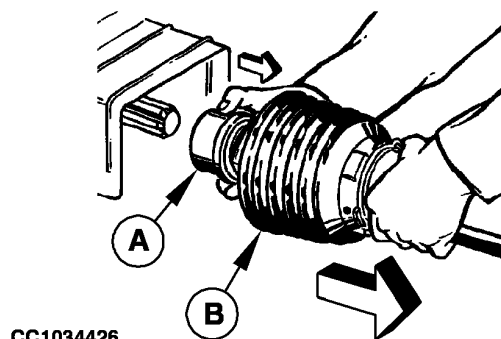
⚠ OBS: Akselen skal aldri kobles på/av mens traktormotoren går.

Bruk aldri stålhammer ved til- eller frakobling.

VIKTIG: Hold aksel og riller på akslene rene for maling, skitt, agner og metallspen.

1. Slå av kraftuttaket, trekk til parkeringsbremsen og/eller sett transmisjonen i "PARK", stopp motoren og fjern nøkkelen.
2. Hold i beskyttelsen (B) og trekk kragen (A) tilbake. Trekk kraftoverføringsakselen av akseltappen på traktoren.
3. Sett på eventuelle demonterte deksler.

MERK: Se instruksjonene for kraftoverføringsakselen for riktig tilkobling til traktorens kraftuttak.



CC1034426

A—Låsekrave

B—Vern

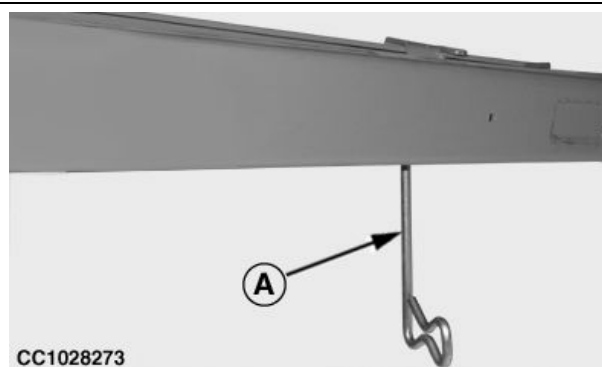
CC1034426 —UN—15SEP11

OUC006,00017BF -78-24OCT11-1/1

Lagre krafttuttsaksel

Når draget er innstilt for tilhengerfeste, trekk i holderen (A) og senk den som avbildet, slik at kraftoverføringsakselen kan oppbevares på den.

A—Støtte



CC1028273

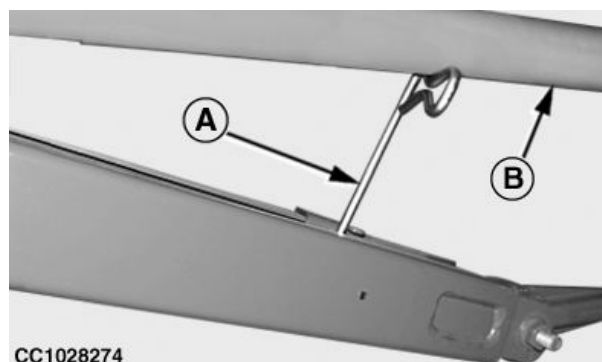
CC1028273 —UN—21SEP06

OUC006,0001ADA -78-03SEP13-1/2

Når draget er innstilt for tilhengerfeste, trekk i holderen (A) og senk den som avbildet, slik at kraftoverføringsakselen (B) kan oppbevares på den.

A—Støtte

B—Krafttuttsaksel



CC1028274

CC1028274 —UN—21SEP06

OUC006,0001ADA -78-03SEP13-2/2

Bruke støttefoten

Ved frakobling av pressen fra traktoren flytter du støttefoten (A) fra lagringsstilling og plasserer den i den avbildede stillingen.

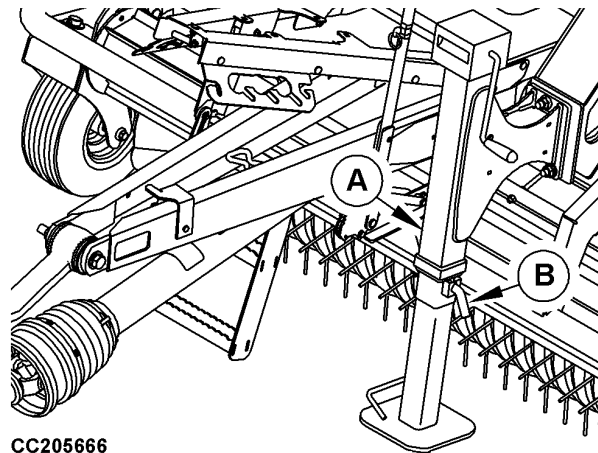
Sikre støttefoten (A) med sperren (B) som følger:

1. Sett i sperren (B) som vist på figur I.
2. Når du skal feste støttefoten dreier du sperren (B) og sikringssplinten (D) settes inn i sperren (B) som vist på tegningen (II).

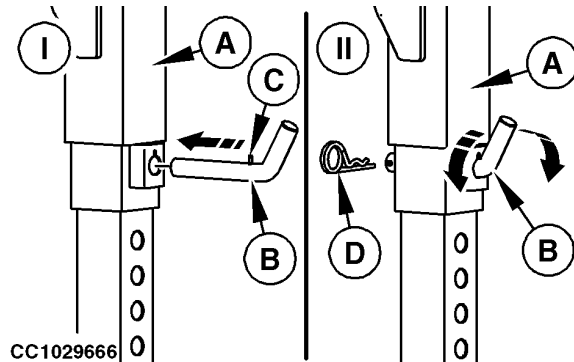
VIKTIG: Forsikre deg om at tverrstiften (C) er satt i riktig.

A—Støttefot
B—Bolt

C—Splint
D—Hurtiglåsebolt



CC205666



CC1029666

CC205666—UN—18OCT13

CC1029666—UN—05SEP07

OUC006,0001B22 -78-26SEP13-1/1

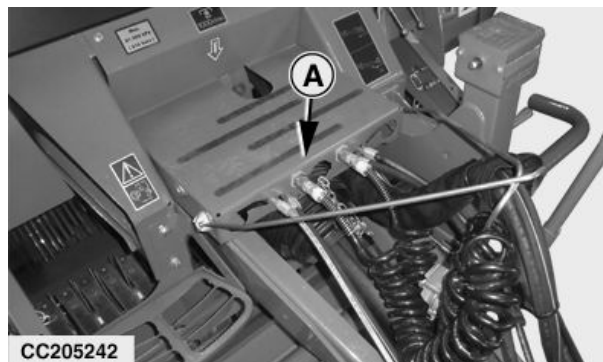
Oppbevaring av hydraulikkslanger

⚠ OBS: Væsker som spruter ut under trykk, kan trenge gjennom huden og forårsake alvorlig skade. Unngå denne typen skade ved å fjerne trykket før ledninger/rør koples fra.

Koble fra hydraulikkslanger og monter beskyttelseshetter på koblingene.

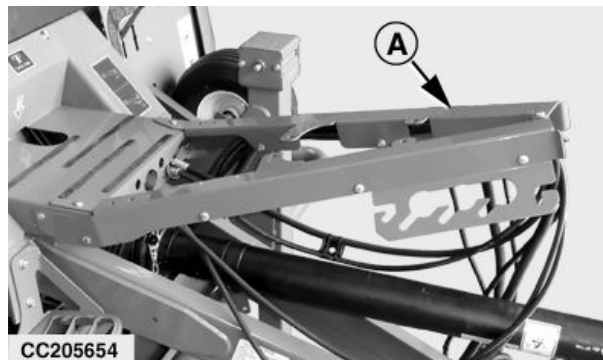
Oppbevar hydraulikkslanger på den medfølgende braketten (A), slik at de holder seg rene og ikke kommer i kontakt med bakken.

A—Støtte



CC205242

CC205242—UN—10OCT13



CC205654

CC205654—UN—10OCT13

OUC006,0001AD2 -78-19SEP13-1/1

Transport og parkering

Transport av pressen på offentlig vei

! OBS: Ved kjøring på vei anbefales blinkende lys og retningslys. Et komplett sett med sikkerhetslys for redskap kan fås hos din John Deere forhandler.

Før tauing av pressen i transporthastighet må porten lukkes og pickupen heves.

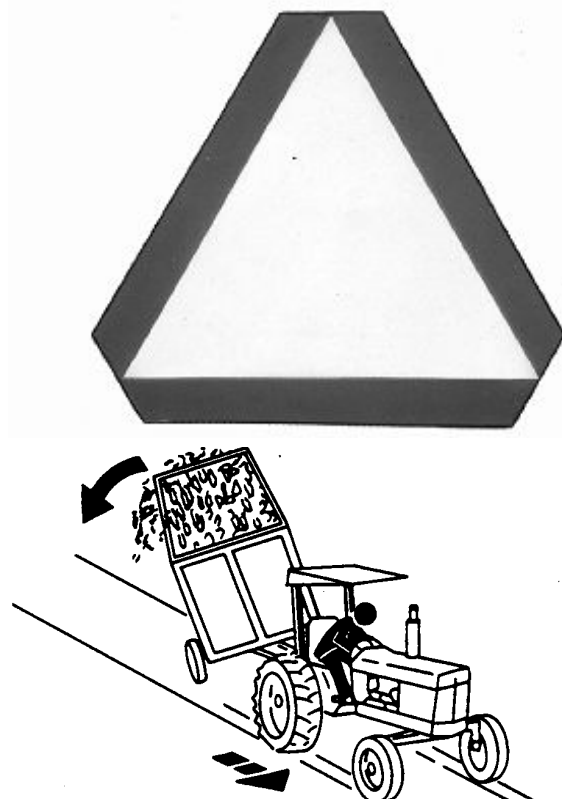
! OBS: Vær forsiktig under transport av pressen. Hastigheten må reduseres dersom pressens vekt er større enn traktorens vekt. Pressen må være tom ved transport på veier.

VIKTIG: Unngå skarpe svinger under transport av pressen. Det kan oppstå skade hvis draget treffer traktorens bakdekk.

VIKTIG: Maksimal transporthastighet bestemmes av lokale trafikkbestemmelser og maks. hastighet for denne redskapen. For å bestemme riktig dekktrykk, se Dekktrykk, i Klargjøring av pressa.

Følg alltid trafikkreglene på offentlig vei.

Ved transport av pressen ved høy hastighet kan det oppstå en gyngende bevegelse. Reduser hastigheten inntil denne bevegelsen opphører.



H28930 —UN—30JUN89

TS216 —UN—23AUG88

OUCC007,00018D6 -78-22DEC10-1/1

Anbefalte varsellys

! OBS: Ved kjøring på vei anbefales blinkende lys og retningslys.



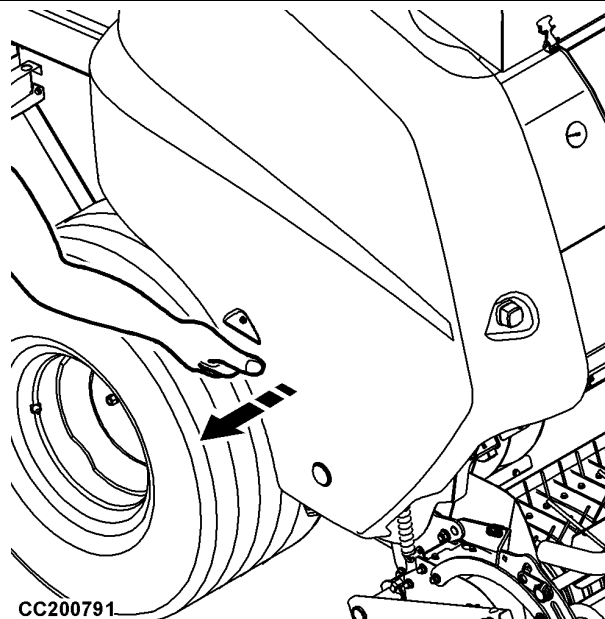
CC205243

CC205243 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD3 -78-02SEP13-1/1

Sjekk at alle sideluker er stengt.

⚠ OBS: Trekk i sidedekslene for å være sikker på at de er forsvarlig låst



CC200791 —UN—12APR13

OUCC006,0001A4B -78-03APR13-1/1

Sett støttehjul for pickup i transportstilling

1. Fjern aksellåsesplinten (A).
2. Demonter hastighetsdreiebryteren (B).
3. Plasser navet (B) som vist. Fest den med aksellåsestiften (A).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

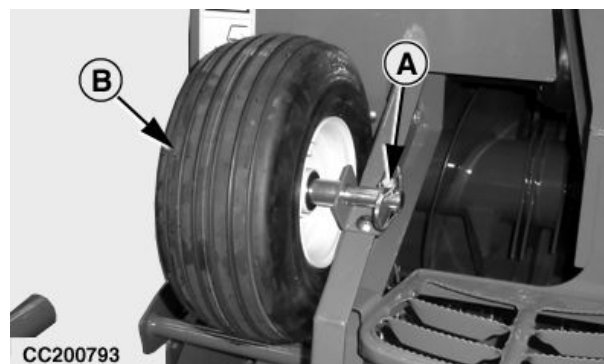
A—Aksellåsestift

B—Støttehjul



CC200792

CC200792 —UN—12APR13



CC200793

CC200793 —UN—12APR13

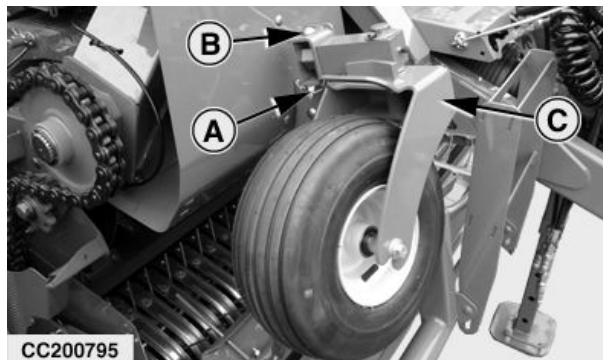
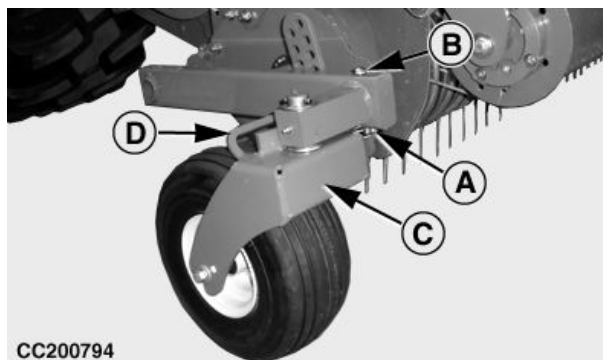
OUCC006,0001A4C -78-03APR13-1/1

Sett støttehjul for pickup i transportstilling

1. Fjern bolt (A) og låsepinne (B).
2. Trekk ut armen for løpehjulet (C) ved hjelp av håndtaket (D).
3. Still armen for støttehjul (C) som vist og sikre den med splinten (B) og hurtiglåsen (A).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Hurtiglåsebolt
B—Bolt

C—Pendlende støttehjul
D—Pendlende støttehjul



CC200794 —UN—12APR13

CC200795 —UN—12APR13

OUC006,0001A4D -78-03APR13-1/1

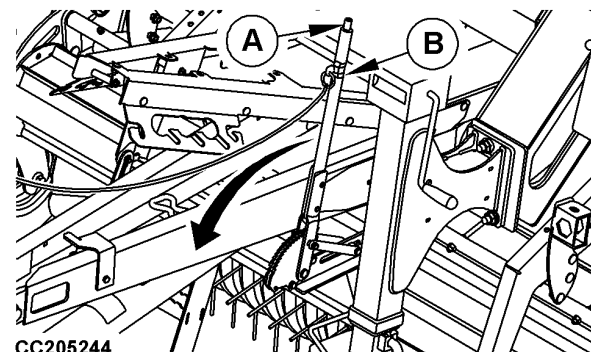
Parkering av maskinen (presse med hydrauliske bremses)

Trekk i spaken (B) for å aktivere parkeringsbremsen.

For å deaktivere parkeringsbremsen, trekk spaken (B), trykk knappen (A) og slipp spaken.

A—Knapp

B—spak



CC205244 —UN—16OCT13

OUC006,0001AD4 -78-02SEP13-1/1

Parkering av maskinen (presse med pneumatikkbremses)

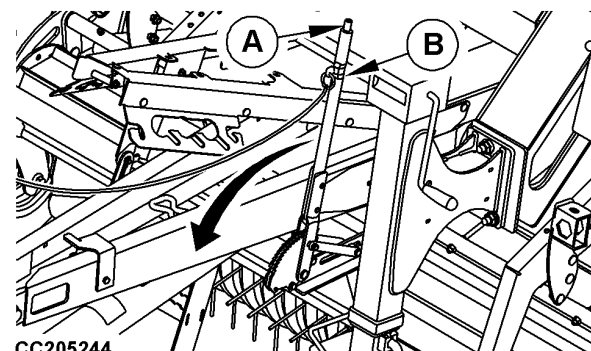
Parkeringsbremsespak

Trekk i spaken (B) for å aktivere parkeringsbremsen.

For å deaktivere parkeringsbremsen, trekk spaken (B), trykk knappen (A) og slipp spaken.

A—Knapp

B—spak



CC205244 —UN—16OCT13

Fortsettes på neste side

OUC006,0001AD5 -78-02SEP13-1/2

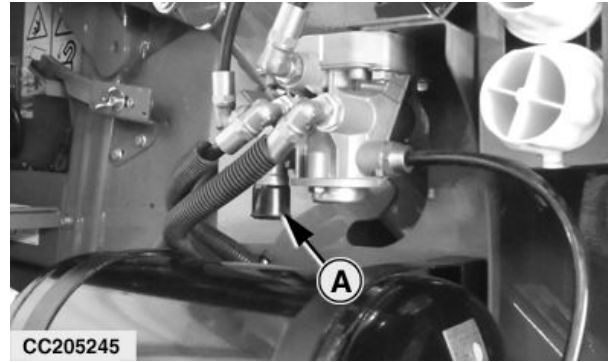
Ventil for luftbremseser

Når de luftbremseslangene ikke er koblet til traktorens bremsesystem, aktiveres bremsene på rundballepressen automatisk.

Bremsene på pressen frigjøres manuelt ved å trykke på knappen (A).

Bremsene på pressen frigjøres automatisk når pneumatikkbremseslangene kobles til traktorens bremsesystem igjen.

A—Knapp



CC205245 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD5 -78-02SEP13-2/2

Innkjøringsperiode

Innkjøringsperiode av pressa

Betrakt perioden ved kjøring av de 50 første ballene som en innkjøringsperiode, det vil si inntil malingen på innsiden av pressekommeret er blitt slitt av.

Før drift, smør grundig alle ledd og glideflater på kraftoverføringsakselen.

VIKTIG: Hvis denne løser ut under drift, koble ut krafttaket og koble inn igjen ved tomgangshastighet, slik at knast-koblingen går i inngrep.

OUC006,0001A4F -78-03APR13-1/1

Etter de første 10 timer - ettertrekking av hjulbolter

Kontroller tiltrekningsmomentet på hjulmutrene etter de 10 første driftstimene. Se Kontroll av Tiltrekningsmoment hjulmutre i "Klargjøring av pressa".

VIKTIG: Gjenta prosedyren hver gang et hjul er tatt av / satt på.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A50 -78-03APR13-1/1

Etter de første 50 timer - girkasse

Skift olje i girkassen etter de første 50 driftstimene. Se Hver 500 timers intervall eller årlig - Tøm og fyll girkassen under Smøring og Vedlikehold.



CC200796

CC200796 —UN—12APR13

OUC006,0001A51 -78-03APR13-1/1

Etter de første 50 timer - ettertrekking av hjulbolter

Kontroller tiltrekningsmomentet på hjulmutrene etter de 50 første driftstimene. Se Kontroll av Tiltrekningsmoment hjulmutre i "Klargjøring av pressa".

VIKTIG: Gjenta prosedyren hver gang et hjul er tatt av / satt på.



CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A52 -78-03APR13-1/1

Bruk av pressen – generelt

Før hver bruk av pressa

Justering av pressa:

1. Justering av pickuphøyde. Se Juster Pickup-høyde i dette kapitlet.
2. Juster flytefjær på pickup. Se Justering av pickuphøyde i dette kapitlet.
3. Juster støtthjul for pickup. Se Justering av standard støtthjul for pickup eller Justere medsvingende støtthjul for pickup i dette kapitlet.
4. Juster ledeplate for korte vekster eller trykkvalse. Se Juster ledeplate (om utstyrt med) eller Juster trykkvalse (om utstyrt med) i dette kapitlet.
5. Juster ballettetthet. Se Justering av ballettettheten i dette kapitlet.
6. Justering av full ballestørrelse. Se Justering av full ballestørrelse i dette kapitlet.

Innstilling av funksjoner for kontrollmonitor:

1. Velg bindesystem. Se Valg av bindesystem i kapitlet Presse-applikasjoner.
2. Velg startmodus for binding. Se Velg startmodus for binding i kapitlet "Bruk av Presse-applikasjoner".
3. Justering av nett og/eller garnknytesystem. Se Justering av nettbinding og/eller Justering av garnbinding i kapitlet "Bruk av Presse-applikasjoner".
4. Sjekk at fallemmen er i øvre stilling. Se "Beskrivelse for visning av hovedside" i kapitlet "Bruk av Presse-applikasjoner".
5. Velg kunde og feltnummer. Se Velge kunde og feltnummer i kapitlet "Bruk av Presse-applikasjoner".

OUC006,0001A53 -78-03APR13-1/1

Rens maskinen for å unngå brann

⚠ OBS: Før du arbeider på maskinen, må du koble fra kraftuttaket, trekke til parkeringsbremsen, slå av traktormotoren og trekke ut nøkkelen og vente til alle deler er i ro.

For å redusere risikoen for brann, rengjør maskinen flere ganger per dag, tilpass hyppigheten etter forholdene.

Fjern opphoping av materiale for hånd eller ved hjelp av andre tilgjengelige verktøy, spesielt nær lagrene og bevegelige deler.

DC82261,00004F8 -78-12AUG14-1/1

Ved eventuell brann: Sett in disse tiltakene

Stopp pressingen umiddelbart ved første tegn av flammer, røyk, svidd lukt, eller en uvanlig lyd.

⚠ OBS: Unngå fare for personskader. Brennende dekk og oppvarmede gassfjærer kan eksplodere. Unngå forbrenninger eller innånding av røyk. Ikke forsøk å slukke en brann fra kort avstand, flytt deg trygt vekk fra brannen.

Gå varsomt frem og følg disse retningslinjene hvis det er mulig å slukke brannen på en forsvarlig måte.

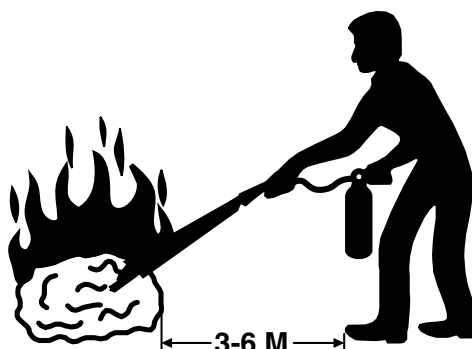
1. Plasser traktoren motvinds fra maskinen for å hindre at brannen når traktoren.
2. Åpne bakporten for å støte ut materiale fra ballekammeret, og kjør bort fra materialet.
3. Koble fra kraftuttaket, trekk til parkeringsbremsen, stans traktormotoren og trekk ut nøkkelen.
4. Løs ut trekkrok/gaffelkobling eller om annen kobling, koble fra sikkerhetslenker og elektriske kabler.
5. Kjør traktoren vekk (kraftoverføringsaksel og hydraulikkslanger trekkes da ut automatisk).
6. Ring brannvesenet og meld fra om sted og hendelse.
7. Stå aldri under en åpen bakport. Den kan falle ned, særlig dersom det er brann i pressa.
8. Hold deg motvinds av ilden; følg instruksjonene på brannslukningsapparat.



TS27—UN—15APR13

CC03745,000114C -78-25SEP14-1/1

Bruk av trykkvannstanken



⚠ OBS: Unngå fare for personskader. Prøv aldri å slokke brannen dersom den har kommet for langt.

Gå varsomt frem og følg disse retningslinjene hvis det er mulig å slokke brannen på en forsvarlig måte:

1. Ta av trykkvannstanken fra braketten og ta den med til stedet det brenner.
2. Ha vinden i ryggen ved tilnærming av brannområdet.

3. Trekk sikringsbolten ut av betjeningshåndtaket.
4. Hold trykkvannstanken oppreist og rett slangen mot bunnen av flammene.
5. Klem inn hendelen på trykkvannstanken.
6. Beveg slangen for å dekke brannkilden jevnt med vann.

Etter hver bruk, fyll trykkvannstanken, se [Fylling av trykkvannstank](#) i Serviceseksjonen.

DC82261,00004D9 -78-13AUG14-1/1

H90363—UN—05DEC07

Forberedelse av avling

Strengstørrelse

Gode, jevne baller er lettest å oppnå med strenger som enten er like brede som pickupen eller er halvparten eller mindre enn pickupens bredde.

Unngå middels store strenger. Selv om føreren krysser over for å mate inn materiale på sidene av pickupen, blir det konstant mating på midten. Resultatet er mer materiale på midten enn på sidene. Dette gir tønneformede baller som er løse på sidene og harde på midten.

Forberedelse av høy og lignende for pressing

Avlingen som skal presses kan forberedes på forskjellige måter, avhengig av egne ønsker og tilgjengelig utstyr. Det er lettest å få til ønskede baller når avlingen slås, kondisjoneres og rakes i strenger av riktig størrelse. Dette tillater føreren å krysse over og føre materialet riktig inn i pakken, slik at ballene blir kompakte og likeformede. Se om strengstørrelse ovenfor.

Hvis vanninnholdet er for høyt, kan fôret bli skjemt.

Hvis vanninnholdet er for lavt, vil det bli for stort bladtap.

Stubb lavt - avlingen bør være så høy (lang) som mulig. I de fleste avlingstyper vil langt materiale resultere i glattere overflate på ballen og bedre værbestandighet.

Materialet bør ikke "overkondisjoneres" eller vendes for hardt, spesielt gjelder dette leguminosor som f.eks. kløver.

For hard kondisjonering eller vending gjør at bladene tørker fort, og de faller av, med tap som resultat. Hvis ballene skal lagres utendørs vil avbrutte stengler ha lettere for å trekke til seg fuktighet.

For lite kondisjonering kan gi skjemt fôr, særlig hvis det er tykke stengler.

***MERK:** Meget tørt og glatt materiale, som kan inntreffe ved mais-stilker, noen grasarter og forskjellige halm-typer kan med fordel presses, bare materialet har lengde nok til å holde ballen sammen.*

Forberedelse av materiale for ensilering

Avlingen slås og behandles med vanlig utstyr som skiveslåmaskin med eller uten stengelbehandler og eventuelt vender/rive.

Lag jevne strenger. En flat streng i full bredde er ønskelig. De beste konserveringsresultatene oppnås når avlingen presses ved et tørrstoffinnhold på 40-50 %.

Forberedelse av halm for pressing

Sørg om mulig for at halmen ikke blir for mye oppdelt/knust av treskeren. Rør ikke strengene før pressing hvis halmen allerede er meget tørr og kort. En streng i full bredde fra en stor tresker vil gi bedre resultater enn en meget liten streng.

OUC006,0001A54 -78-03APR13-1/1

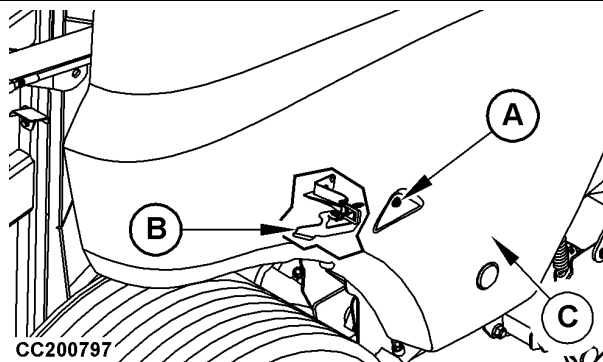
Åpning / lukking av sidedeksler

1. Drei låsen (A).
2. Trekk i sperren (B).
3. Åpne sidedekslet (C).

Etter å ha lukket sidedekslet, trekk i det for å være sikker på at det er låst.

A—Lås
B—Låsehake

C—Sidedeksler



CC200797

CC200797 —UN—19APR13

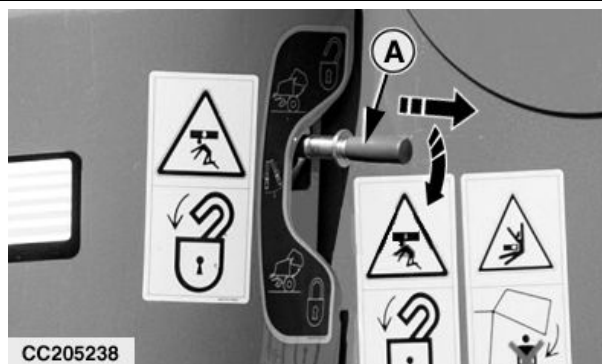
OUCC006,0001A55 -78-03APR13-1/1

Bakportens låseventil

⚠ OBS: Før du arbeider i eller ved pressa med åpen bakport, må portens låsestag (A) settes i låst stilling. Bruk alltid dette sikkerhetsutstyret når porten er åpen. Lukk porten når pressa forlates uten tilsyn.

Denne ventilen låser hver portløftesylinde uavhengig, med porten i enhver stilling. Hvis hydraulikksystemet svikter på den ene siden, holdes porten fremdeles åpen.

A—Portens låsehåndtak



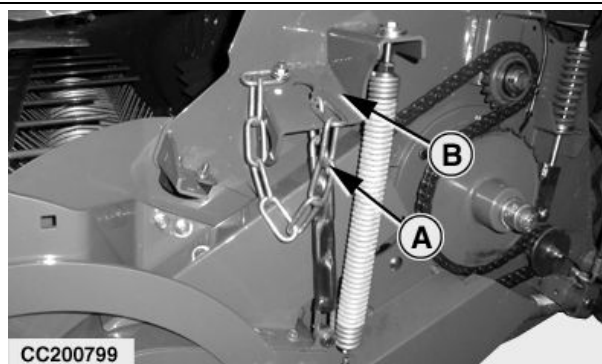
CC205238

CC205238 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADD -78-04SEP13-1/1

Justering av pickuphøyde

1. Hev pickupen helt med traktorens betjeningsspak.
2. Ta kjedet (A) fra braketten (B) på venstre side.
3. Senk pickup til ønsket pickuphøyde er nådd.
4. Fest kjedet (A) på braketten (B) som vist. La et minimalt antall kjedeled (A) henge.
5. Bruk traktorens ventil til å senke pickupen helt ned.
6. Kontroller pickuphøyden.
7. Gjenta fremgangsmåten inntil den ønskede høyden er nådd.



CC200799

CC200799 —UN—12APR13

A—Kjede

B—Brakett

OUCC006,0001A65 -78-03APR13-1/1

Juster Flytefjær på pickup

1. Løsne mutteren (A).
2. Juster pickupens flytefjær ved å stramme skruen (B) til avstand (C) er oppnådd.

Spesifikasjon

Flytefjær på
pickup—Avstand.....49—53 mm
(1,9—2,1 in.)

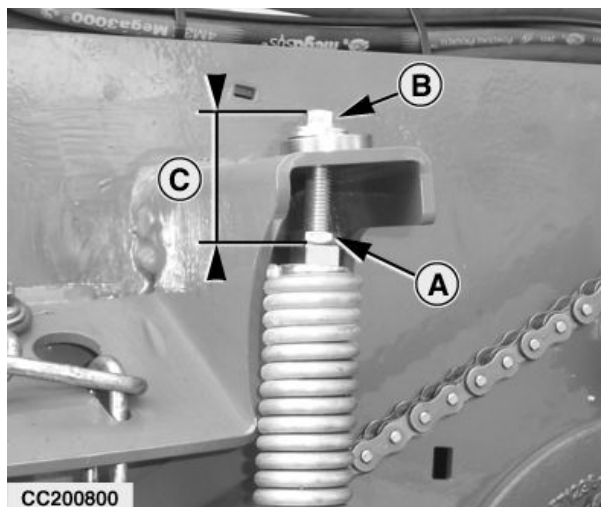
3. Låsemutter (A).
4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

Denne innstillingen skal tillate pickusen å gå helt ned når den senkes. Hvis ikke, reduser fjærspenningen litt.

MERK: Ved bruk i andre høyder enn helt nede må fjærtrykket økes for å oppnå passe flyting.

A—Mutter
B—Skrue

C—Avstand



CC200800—UN—12APR13

OUC006,0001A66 -78-03APR13-1/1

Justering av standard støttehjul for pickup

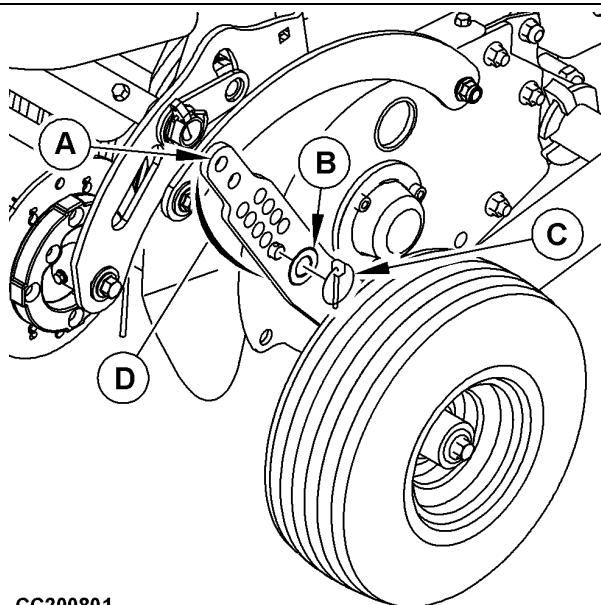
1. Juster pickuphøyden. Se Juster Pickup-høyde i dette kapitlet.
2. Bruk traktorens ventil til å senke pickusen helt ned.
3. Fjern selepinnen (C) og skiven (B), velg ett av hullene (D) og fest festet (A) slik at det støttehjulet for pickusen er over bakken.

MERK: Støttehjulet må ha omtrent samme høyde som pickusen. Ved pressing av halm, kan det være ønskelig å justere hjulet litt for å senke pickusen.

4. Sett inn brikken (B) og låsestiften (C).
5. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Støtte
B—Skive

C—Hurtiglåsebolt
D—Hull



CC200801

CC200801—UN—19APR13

OUC006,0001A58 -78-03APR13-1/1

Justere pickupens medsvingende støttehjul

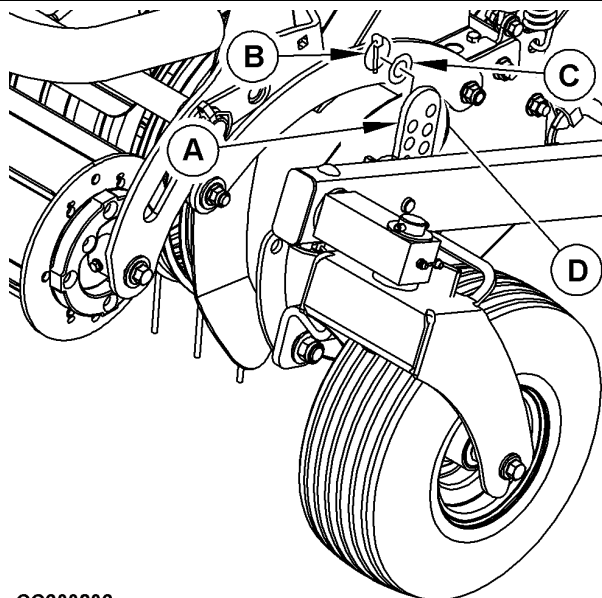
1. Juster pickuphøyden. Se Juster Pickup-høyde i dette kapitlet.
2. Bruk traktorens ventil til å senke pickupen helt ned.
3. Fjern selepinnen (B) og skiven (C), velg ett av hullene (D) og fest festet (A) slik at det medsvingende støttehjulet for pickupen er over bakken.

MERK: Støttehjulet må ha omtrent samme høyde som pickupen. Ved pressing av halm, kan det være ønskelig å justere hjulet litt for å senke pickupen.

4. Sett inn brikken (C) og låsestiften (B).
5. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Støtte
B—Hurtiglåsebolt

C—Skive
D—Hull



CC200802

CC200802—UN—17APR13

OUC006,0001A57 -78-03APR13-1/1

Justere frontdeksel (hvis montert)

Justere høyden på ledeplate (A) som følger:

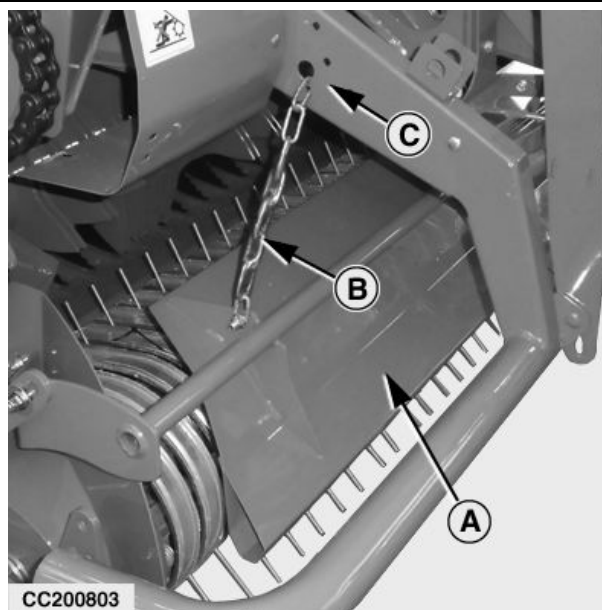
1. Juster pickuphøyden. Se Juster Pickup-høyde i dette kapitlet.
2. Hold ledeplata (A) med ei hand, ta av kjedet (B) fra braketten (C) på begge sider.
3. Sett ledeplata (A) til ønsket avstand mellom pickup-tindene og plata (A) tilpasset strengens tykkelse.
4. Fest kjedet (B) på braketten (C) som vist. La et minimalt antall kjedeled (B) henge.

MERK: Kontroller at antall kjettingledd (B) er likt på begge sider.

5. Slipp dekslet (A) ned.
6. Kontroller ledeplatas (A) høyde. Gjenta fremgangsmåten ved behov.

A—Ledeplate
B—Kjede

C—Brakett



CC200803

CC200803—UN—12APR13

OUC006,0001A59 -78-04APR13-1/1

Justering av høyde på pressrull (hvis dette finnes)

Juster høyde på presserull (A) på følgende måte:

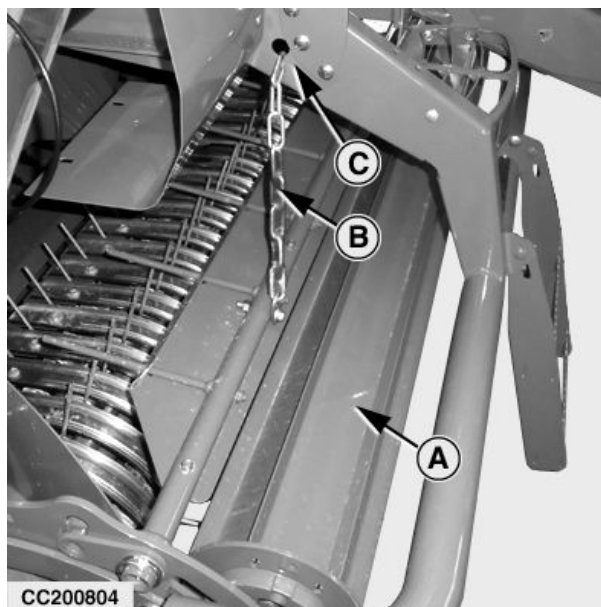
1. Hev pickupen helt med traktorens betjeningsspak.
2. Fjern kjettingen (B) fra braketten (C) på begge sider.
3. Senk pickupen sakte inntil toppen av trykkvalsen (A) og toppen av strengen er i flukt.
4. Fest kjedet (B) på braketten (C) som vist. La et minimalt antall kjedeled (B) henge.

MERK: Kontroller at antall kjettingledd (B) er likt på begge sider.

5. Senk pickupen helt.
6. Kontroller pressrullens (A) høyde. Gjenta fremgangsmåten ved behov.

A—Trykkvalse
B—Kjede

C—Brakett



CC200804

CC200804—UN—12APR13

OUCC006,0001A56 -78-10APR13-1/1

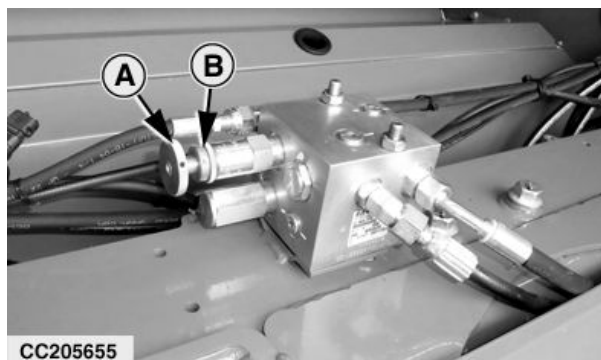
Justering av ballettetthet

MERK: Ved justering av ballettettheten lukkes bakporten. Dette vil gjøre at det blir lettere å stille på ballettetthetsknappen (A).

For å oppnå maksimal tetthet løsnes låseringen (B) og knappen (A) dreies med klokken til den stopper. For lettere baller dreies knappen mot klokken. (Maks. 4 omdreininger fra stopp). Etter justering trekkes låseringen (B) til igjen.

Grunninnstilling på en ny presse:

Låseringen (B) løsnes og knappen (A) dreies med klokken inntil den stopper. Drei deretter knappen (A) tilbake (mot klokken) 1 1/2 omdreining og spenn låseringen (B) igjen.



CC205655

A—Ballettetthetsknapp

B—Klemring

CC205655—UN—10OCT13

OUCC006,0001B13 -78-23OCT13-1/1

Ballettetthetsmåler

Måleren indikerer trykket i det hydrauliske ballestrammingssystemet når en ball formes.

Dreies ballettetthetsknappen mot klokken, går viseren mot minustegnet, og det blir lettere baller.

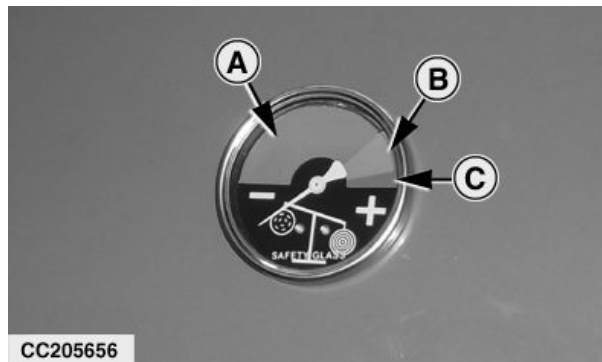
Dreies ballettetthetsknappen med klokken, går viseren mot plusstegnet, og det blir tyngre baller.

MERK: Måleren vil ikke vise en høyere tetthet før det mates mer materiale inn i pressa.

Det grønne (A) og det oransje (B) båndet representerer normalt trykkområde.

Hvis nålen kommer til det røde båndet (C):

- Reduser ballettettheten.
- Kontroller om måleren eller sikkerhetsventilen kan være i stykker.



A—Grønt bånd
B—Oransje festebånd

C—Rødt bånd

- Pass på at traktorens hydraulikkventil er i nøytral under pressing.

OUC006,0001B14 -78-19SEP13-1/1

CC205656 —UN—10OCT13

Justering av full ballestørrelse

Maksimal full ballestørrelse:

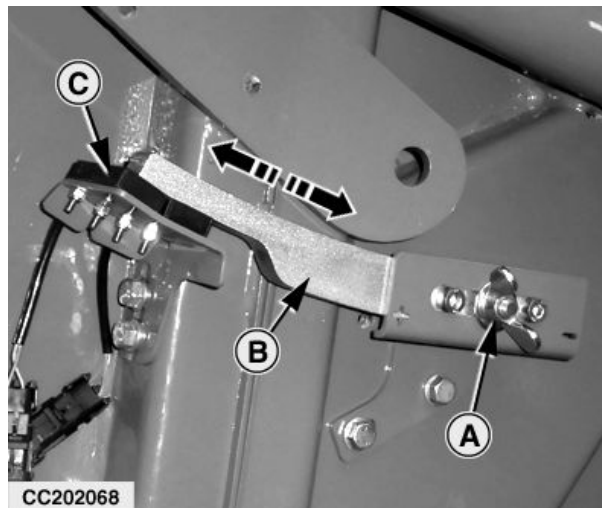
Slik går du fram for å oppnå maksimal full ballestørrelse:

1. Løsne vingemutteren (A) og skyv anlegget (målet) (B) fullt ut bakover.
2. Sjekk at anlegget (B) ikke berører føler for Full ballestørrelse (C). Juster om nødvendig føleren (C). Se [Justering av føler for overstor balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316](#) i kapittelet Vedlikehold.
3. Trekk til vingemutteren (A).

Middels full ballestørrelse:

Slik går du fram for å oppnå mindre full ballestørrelse:

1. Skru ut vingemutteren (A) for å etterjustere anlegget (B) forover og på den måten endre deteksjonen på føleren (C) tilsvarende.
2. Sjekk at anlegget (B) ikke berører føler for Full ballestørrelse (C). Juster om nødvendig føleren (C). Se [Justering av føler for overstor balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316](#) i kapittelet Vedlikehold.
3. Trekk til vingemutteren (A).



A—Vingemutter
B—Justerbart anlegg ("mål")

C—Full ballestørrelse, føler

OUC006,0001A6A -78-12APR13-1/1

CC202068 —UN—12APR13

Innmating av materiale

Strenger i full bredde:

Dette er den ideelle bredden.

Strengen bør være jevn med liten eller ingen topp. For mye topp vil gi tønneformede baller.

Strenger i full bredde er å foretrekke, da en da slipper å kjøre i sikksakk.

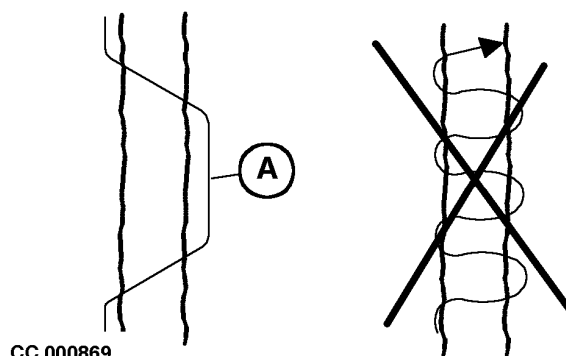
Smale strenger:

Mat inn på en side 6–8 sek. Deretter krysser du strengen og mater inn like lenge på den andre siden. Reduser “holde”-tiden (A) i store strenger og øk den i små strenger.

MERK: En annen metode er å holde øye med balleformingsindikatorene til de begynner å bevege seg, og så veksle over til den andre siden.

Se “Tips om forming av en velformet balle” i kapittelet “Bruk av pressens applikasjoner” for å oppnå jevn innmating.

Baller som formes på denne måten, blir mer ensartede enn om føreren stadig kjører i sikksakk. Kjører en i sikksakk hele tiden, blir det for mye materiale midt i ballen.



CC 000869

A—Holdetid

CC000869—UN—05APR95

Middels strenger:

Hvis mulig, unngå middels store strenger.

Når en krysser over en slik streng, mates det fremdeles inn materiale på midten. Det mates da inn mer på midten enn på sidene. Resultatet er tønneformede baller.

OUC006,0001663 -78-13JUL10-1/1

Pressing av kort, tørt og glatt materiale

Ved tilstopping - prøv en eller flere av følgende metoder:

- Løft pickupen så høyt som praktisk mulig
- reduser traktorens kraftuttakshastighet
- reduser ballettettheten
- Sett full ballestørrelse til minimum.

- lag større strenger (sammenraking)
- Bytt ut ødelagte/brukne pickup-fingre.
- Monter halmlederen på pressen. Se kapittelet Redskap.
- Monter bunnreima på pressen. Se kapittelet Redskap.
- Det kan være nødvendig å redusere antall kuttekniver, eller å fjerne dem.

YL00305,0000002 -78-20FEB15-1/1

Bruk av pressen med maisstengler

Kutt stenglene før pressing, det vil skåne pickup-fingrene.

Løft maskinen og senk pickup'en (fingrene skal ikke komme i kontakt med bakken) for å øke innmatingsåpningen.

Press ikke mer enn seks rekker samtidig, ellers kan pickupen lett blokkere. Det oppnås ofte større kapasitet ved pressing av mindre streng i større hastighet.

Sørg for å holde kraftuttaksturtallet korrekt.

For presser med kutteaggregat:

Hvis stenglene ikke har blitt kuttet før pressing, sett knivene i kutteposisjon og kjør sakte over skåren for å forlenge levetiden på pickup-fingrene.

CC03745,0000F94 -78-11MAY09-1/1

Bruk av pressen i silofôr og fuktige avlinger

Start alltid med pickupen midt på strengen.

Ikke stans traktoren før minst 2 til 3 m (8-10 ft) etter at du har kjørt inn i strengen, slik at du mater nok materiale for å tvinge ballen til å starte.

For å sikre jevn innmating, pass på at traktordraget ikke berører eller “forstyrrer” strengen.

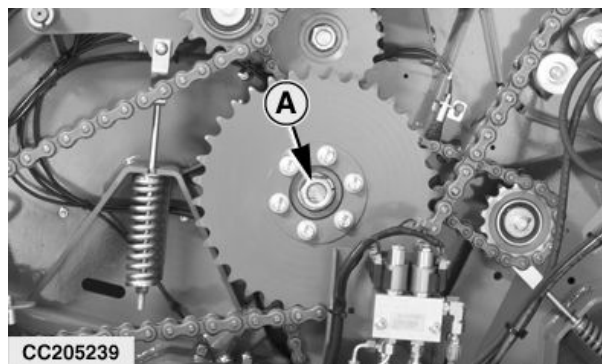
OUC006,0001B4C -78-31OCT13-1/1

Manuell dreieing av pressa

⚠ OBS: TA INGEN SJANSER! Bruk aldri verktøy eller nøkkel for å dreie pressa for hånd mens traktormotoren går. Kraftuttaket kobles fra, transmisjonen settes i "PARK", håndbremsen settes på, motorens stanses, tenningsnøkkelen tas ut. Vent til roterende deler stanser. Ta alltid verktøyet vekk så snart du er ferdig med det.

Du kan bruke en nøkkel til å vri på mutteren (A) hvis det er nødvendig å dreie pressa for hånd.

A—Mutter



CC205239 —UN—10OCT13

OUCC006,0001ADE -78-04SEP13-1/1

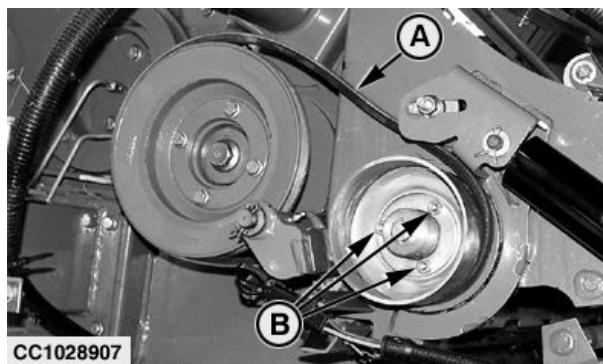
Justering av nettknyttingens strekk

Du justerer nettstrekken på følgende måte:

1. Fjern reimen (A) og løsne hodeskruene (B).
2. Frigi nettmaterullens brems med monitoren:
 - a. Trekk ut nettsylinderen til midtstilling.
 - b. Stopp traktoren og ta ut nøkkelen.

A—Reim

B—Hodeskruer



CC1028907 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -78-16JUN10-1/3

3. Skru ut hodeskruene (A) og skivene (B).
4. Løsne mellomleggsskivene (C) og drivskiven (F).

MERK: Under fjerning skal antall og plassering av mellomleggsskiver føres opp (C).

5. Nettstrekk avhenger av antall mellomleggsskiver (C) i stilling (D).

Overfør mellomleggsskiver (C) fra stilling (D) til stilling (E) for å øke nettstrekk.

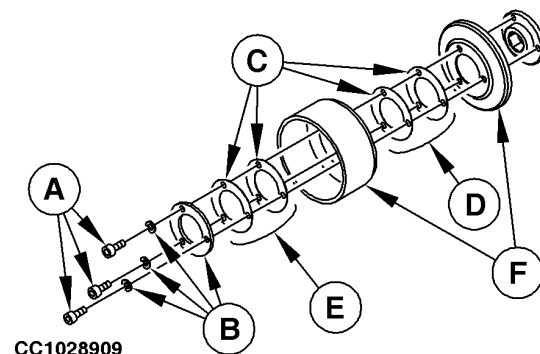
Overfør mellomleggsskiver (C) fra stilling (E) til stilling (D) for å minske nettstrekk.

MERK: Fabrikkinnstillingen for nettstrekk er to mellomleggsskiver (C) i stilling (D).

Nettstrekk avhenger av nettstrekkspesifikasjoner og presset materiale.

Når strekken er justert:

- a. Monter treskeverkskiven (F) med mellomleggsskiver (C) på nytt.



CC1028909

A—Hodeskruer

B—Skiver

C—Mellomleggsskiver

D—Justering av posisjonen

E—Lagringsposisjon

F—Skive

CC1028909 —UN—22DEC06

- b. Monter hodeskruene (A) og skivene (B) på nytt.

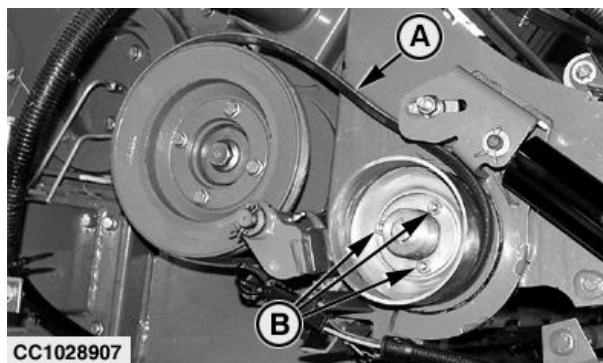
- c. Skru inn hodeskruer (A) slik at det ikke er noe slark i enheten.

OUC006,0001665 -78-16JUN10-2/3

6. Skyv inn nettsylinderen.
7. Stram hodeskruene (B).
8. Sett reimen (A) på plass igjen.

A—Reim

B—Hodeskruer



CC1028907

CC1028907 —UN—22DEC06

OUC006,0001665 -78-16JUN10-3/3

Bruk av pressas applikasjoner

Tilgang til applikasjonen

MERK: John Deere monitorer aktiveres automatisk når tenningsnøkkelen er slått PÅ.

Første gang pressa er koblet til skjermen eller etter nedlasting av en applikasjonen, er det nødvendig å vente til programmet er lastet (1 til 3 minutter).

Hvis applikasjonen ikke vises automatisk, velg funksjonstasten for displaymeny eller knappen (A), velg deretter funksjonstasten for applikasjonen (B).

MERK: For mer informasjon om display-meny-tilgang, se bruksanvisningen for monitoren.

CC1032989

A—Displaymeny, Funksjons-
tast eller knapp

B—Applikasjon for pressa,
funksjonstast

OUC006,0001B46 -78-28OCT13-1/1

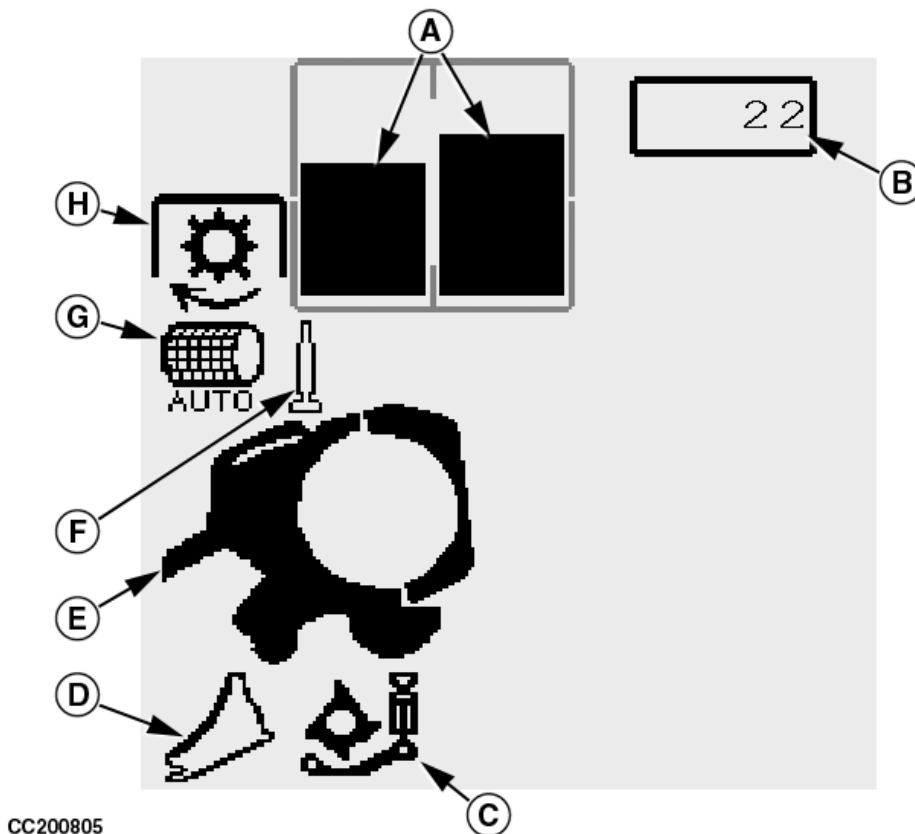
CC1032989 —UN—02JUL10

Måleenheter

I presse-applikasjonen, avhenger måleenheter av skjerminnstillingene. Referer til brukerhåndboken for displayet for å velge ønsket måleenhet.

OUC006,00015A0 -78-15DEC09-1/1

Beskrivelse for visning av hovedside



CC200805

A—Balleformingsindikatorer
B—Gjeldende Feltballetteller

C—Fallem-posisjon
D—Kuttekkniv-status
E—Presse-status

F—Automatisk smøresystem,
statusindikator
G—bindemodus

H—Kraftuttak innkoblet

Fra hovedsiden er det mulig å styre og overvåke pressas hovedfunksjoner under bruk.

Elektroniske indikatorer (A) viser ballens form på begge sider (vises bare ved slutten av balleformingen). Se Retningslinjer for å forme en velformet balle og Lage en balle i dette kapitlet.

Ballettelleren (B) indikerer det totale antallet av baller som er laget på det valgte feltet. Se Velg Kunde- og Feltnummer, Legg til eller fjern balle manuelt i Feltteller og Felttotal-teller i dette kapitlet.

Symbol (C) indikerer posisjon faller, løftet eller senket. Symbol (C) er krysset ut når fallermmen senkes. Se Løsne blokkeringer i Rotormater i dette kapitlet.

Symbol (D) indikerer posisjon på knivene, tilbaketrukket eller innkoblet. Symbol (D) er krysset ut når alle knivene ikke er innkoblet. Se Trekke inn eller koble inn kuttekniver i dette kapitlet.

Pressestatus (E) brukes til å overvåke ballestørrelse, prosesser for binding og stilling på bakport.

Symbolet (F) indikerer automatisk smøresystemstatus, "Aktiver" eller "Deaktiver" og "PÅ-tid eller AV-tid". Symbolet (F) for smørepumpen er krysset ut når det automatiske smøresystemet er deaktivert. Se Juster Automatisk smøresystem mengde (Hvis Utstyrt med tank - Type Pumpe) i Presseapplikasjoner - Servicekapitlet.

Symbolet (G) indikerer den bindemodusen som er valgt: "Nett/garn" og "Automatisk/manuell" eller Manuell og "Nesten full". Se Valg av bindesystem og Velg Start bindemodus i dette kapitlet.

Symbolet (H) vises bare hvis traktorens kraftuttak er koblet inn.

OUC006,0001B25 -78-30SEP13-1/1

CC200805—UN—12APR13

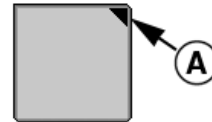
Beskrivelse av funksjonstaster

CC1032341 —UN—15JAN10

I applikasjonen for pressa kan en med funksjonstaster navigere, starte en prosess og aktivere eller deaktivere en tilknyttet funksjon.

MERK: Enkelte funksjonstaster har en trekant (A) i øvre høyre hjørne. Denne trekanten (A) viser at en ny side vil bli vist dersom denne funksjonstasten er aktivert.

A—Trekant



CC1032341

OUCC006,00015C0 -78-15JAN10-1/1

Applikasjon for pressa, funksjonstast (angivelse)

CC205672 —UN—10OCT13

“Hovedside”-funksjonstast.

Denne funksjonstasten gir direkte tilgang til hovedsiden. Se [Hovedsiden](#), [Display-beskrivelse](#), i dette avsnittet.

MERK: Denne funksjonstasten er tilgjengelig i hvert skjermbilde.



CC205672

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-1/25

Funksjonstast Innstillinger.

CC205673 —UN—10OCT13

Se i dette avsnittet om Applikasjon Service



CC205673

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-2/25

Funksjonstast tellere

CC205674 —UN—10OCT13

Se dette avsnittet



CC205674

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-3/25

Diagnostikk funksjonstast.

CC205675 —UN—10OCT13

Se i kapitlet Service for applikasjoner.



CC205675

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-4/25

Funksjonstast Stopp bindesyklus.

CC205676 —UN—10OCT13

Se [Manuell Start av en automatisk bindesyklus](#) og [automatisk start av bindesyklus](#) i dette avsnittet.

MERK: Denne funksjonstasten er tilgjengelig i hvert skjermbilde.



CC205676

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-5/25

Start bindemodus-tasten.

CC205677 —UN—10OCT13

Se Velg Start bindemodus i dette kapittelet.



CC205677

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-6/25

Start bindesyklus-tasten.

CC205678 —UN—10OCT13

Se “Manuell start av automatisk bindesyklus” i dette kapittelet.



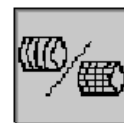
CC205678

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-7/25

Funksjonstast bindesystem.

CC205679 —UN—10OCT13

Se “Valg av bindesystem” i dette kapittelet.



CC205679

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-8/25

Funksjonstast Nettbindingsinnstillinger.

CC205680 —UN—10OCT13

Se Juster nettbinding i dette kapittelet.



CC205680

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-9/25

Funksjonstast innstilling av Garnbinding.

CC205971 —UN—10OCT13

Se Juster garnbinding i dette kapittelet.



CC205971

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-10/25

Trekk tilbake sylinder-funksjonstasten.

CC205972 —UN—10OCT13



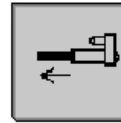
CC205972

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-11/25

Skyv ut sylinder-tasten.

CC205973 —UN—10OCT13



CC205973

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-12/25

Funksjonstast innstillinger av presse.
Se i kapitlet Service for applikasjoner.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-13/25

Funksjonstast for falluke ("Dropfloor") og knivregulering på Kutteaggregat.

Se Trekke inn eller koble inn kuttekniver og "Rense pickup" i dette kapitlet.

CC200807 —UN—12APR13



CC200807

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-14/25

Funksjonstast Fallem.

Se Løsne blokkeringer i Rotormater i dette kapitlet.

CC200808 —UN—12APR13



CC200808

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-15/25

Funksjonstast for fallem ("Dropfloor") og knivregulering på Kutteaggregat.

Se Løsne blokkeringer i Rotormater i dette kapitlet.

CC200809 —UN—12APR13



CC200809

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-16/25

Funksjonstast knivsett 1 kutteaggregat

Se "Trekke inn eller koble inn kuttekniver" i dette kapitlet.

CC200810 —UN—12APR13



CC200810

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-17/25

Funksjonstast knivsett 2 kutteaggregat

CC202061 —UN—12APR13

Se “Trekke inn eller koble inn kuttekniver” i dette kapittelet.



CC202061

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-18/25

Funksjonstast Maskintotal-teller.

CC205975 —UN—10OCT13

Se Sesong- og Maskintotal-teller i dette kapitlet.



CC205975

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-19/25

.Funksjonstast Kundetotal.

CC205976 —UN—10OCT13

Se Total feltteller i dette kapittelet.



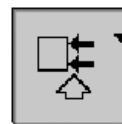
CC205976

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-20/25

Funksjonstast “Testinnngang”

CC205977 —UN—10OCT13

Se Test Sensorer i avsnittet Applikasjon Service.



CC205977

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-21/25

Funksjonstast utgang.

CC205978 —UN—10OCT13

Se Test Elektro-hydrauliske komponenter, i kapitlet
Presse-applikasjoner, Service.

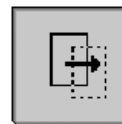


CC205978

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-22/25

Funksjonstast for neste side.

CC205979 —UN—10OCT13



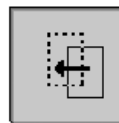
CC205979

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-23/25

Funksjonstast for forrige side.

CC205980 —UN—10OCT13



CC205980

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-24/25

Funksjonstast "Avansert innstilling"

CC205981 —UN—10OCT13

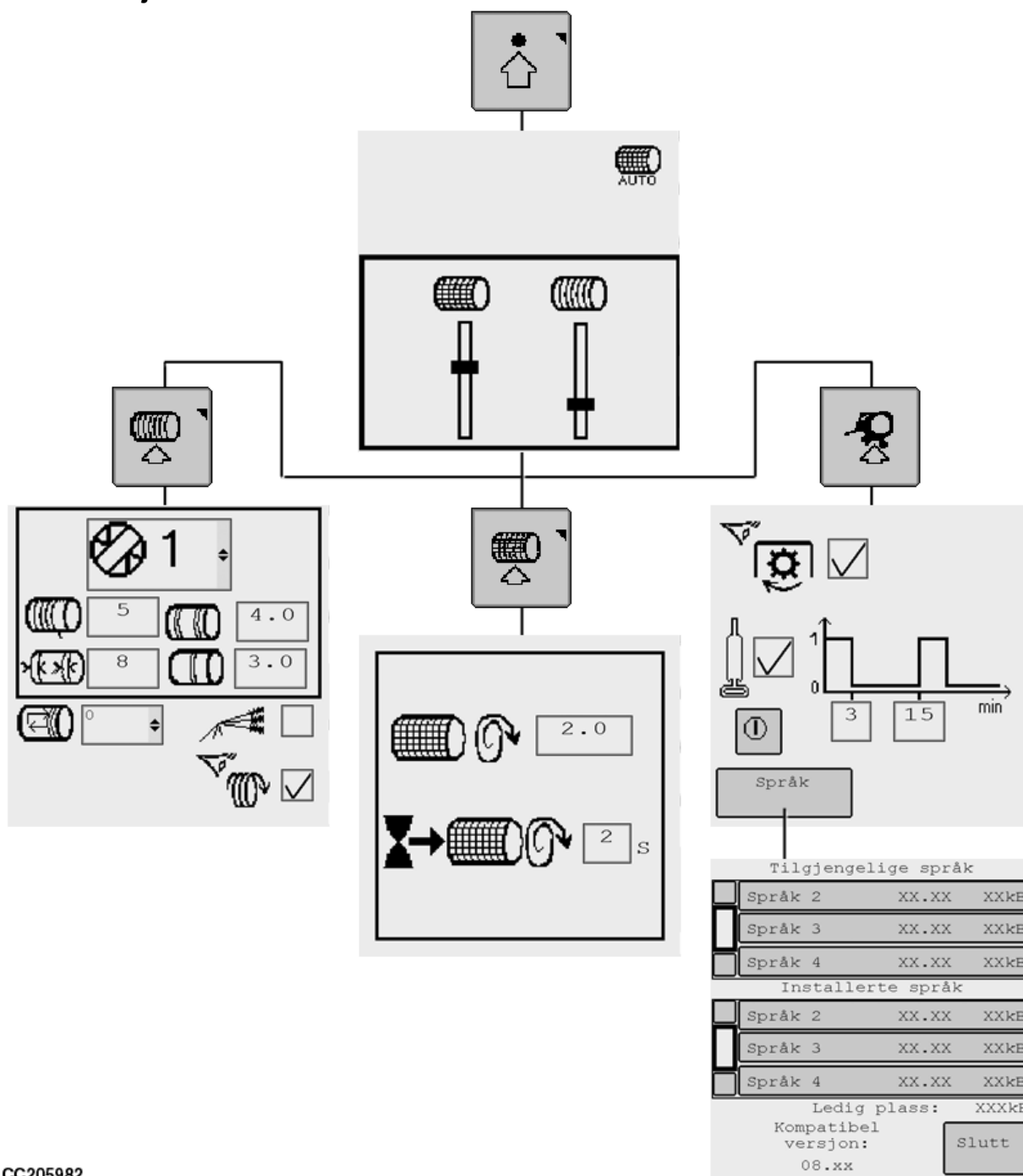
Ta kontakt med din John Deere-forhandler.



CC205981

OUCC006,0001B26 -78-17OCT13-25/25

Stille inn funksjon



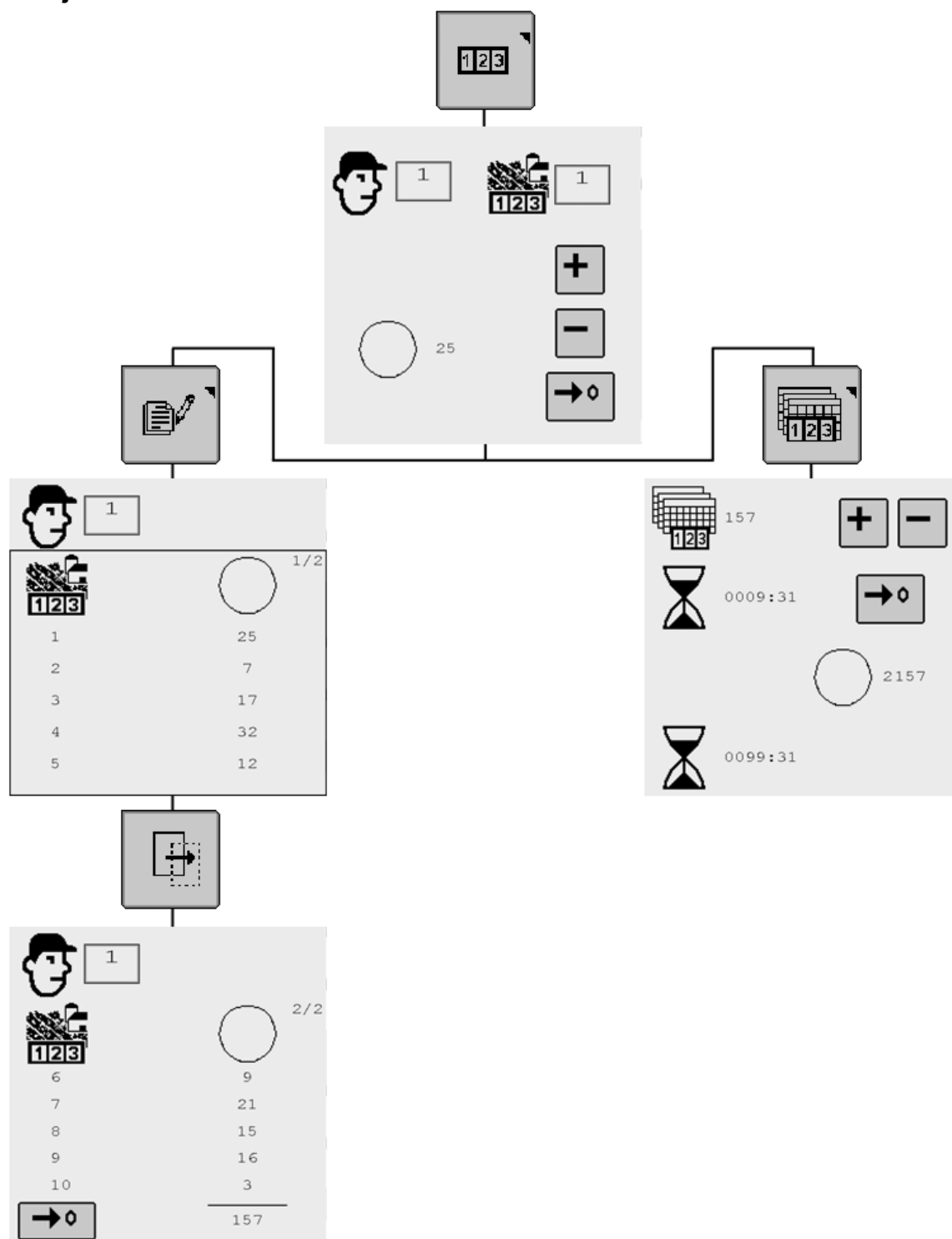
CC205982

Dette diagrammet viser data og parametere som vises på hver side i denne funksjonen.

OUC006,0001B27 -78-30SEP13-1/1

CC205982 —78—12DEC13

Tellerfunksjon



CC205983

Dette diagrammet viser data og parametere som vises på hver side i denne funksjonen.

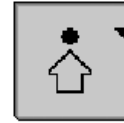
CC205983 —JUN—16OCT13

OUC006,0001B28 -78-30SEP13-1/1

Valg av bindesystem

CC205673 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Innstillinger.



CC205673

OUCC006,0001B36 -78-24OCT13-1/3

2. Velg og aktiver Funksjonstast Binde-System for å velge mellom nett- eller garnbindings-system.

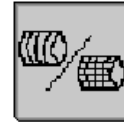
CC205679 —UN—10OCT13

Symbolet (A) indikerer det bindesystemet som er valgt.

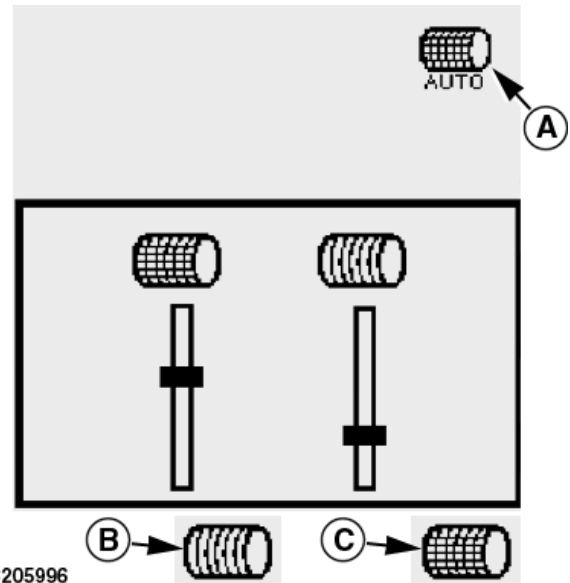
- Symbolet (B) indikerer at bindesystemet for garn er valgt.
- Symbolet (C) indikerer at bindesystemet for nett er valgt.

A—Bindesystem
B—Garnbinding

C—Nettbinding



CC205679



OUCC006,0001B36 -78-24OCT13-2/3

3. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B36 -78-24OCT13-3/3

Justering av nettbinding

CC205673 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Innstillinger.



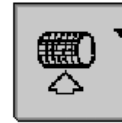
CC205673

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B38 -78-24OCT13-1/4

2. Velg "Nettbindingsinnstillings"-tasten.

CC205680 —UN—10OCT13



CC205680

OUC006,0001B38 -78-24OCT13-2/4

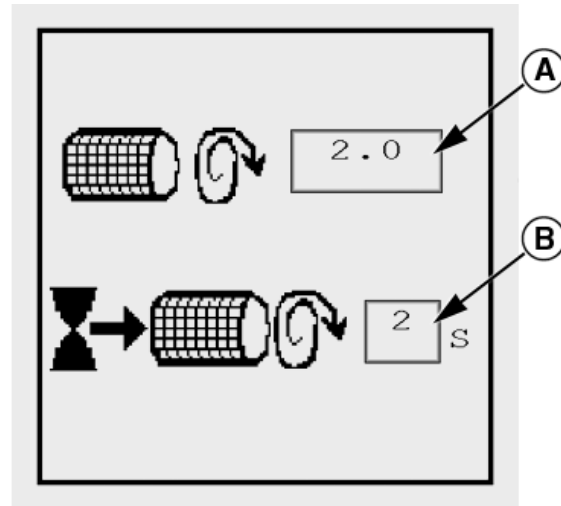
3. Slik stiller du inn nettbindingen:

- **Still antall nettvindinger (A):**
Still antall nettvindinger (A) mellom 1,2 og 5 vindinger.
- **Innstilling av nettbindingsforsinkelse (B)**
Nettknytingsforsinkelsen er tiden mellom bindingsstartindikatoren på skjermen og aktivisering av nettsylindren. Nettknytingsforsinkelsen gir føreren tid til å stanse traktoren og unngå at avling havner mellom nettlagene.
Still inn nettbindingsforsinkelsen (B) mellom 1 og 8 sekunder.

MERK: Fabrikkinnstillingen forsinking på startlaget (B) er 2 sekunder.

A—Antall nettvindinger

B—Nettbindingsforsinkelse



CC205998

CC205998 —UN—10OCT13

OUC006,0001B38 -78-24OCT13-3/4

4. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B38 -78-24OCT13-4/4

Justering av garnbinding

CC205673 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Innstillinger.



CC205673

OUC006,0001B37 -78-24OCT13-1/5

2. Velg funksjonstasten Garnbindingsinnstilling.

CC205971 —UN—10OCT13



CC205971

Fortsettes på neste side

OUC006,0001B37 -78-24OCT13-2/5

3. Velg og aktiver rullegardinlisten (A).

Velg ønsket program i henhold til avlingstype.
Følgende tabell viser standardinnstillinger for hvert garnbindingsprogram.

Garnbindingsprogrammer (standardinnstillinger)					
	Silo 1 (F)	Silo 2 (G)	Høy (H)	Halm (I)	Bruker- innstil- ling (J)
Trådvastand (B)	5 cm (2 in.)	10 cm (4 in.)	5 cm (2 in.)	2 cm (0,8 in.)	5 cm (2 in.)
Antall vindinger på sidene (C)	4 om- dreinin- ger	3 om- dreinin- ger	2 om- dreinin- ger	4 om- dreinin- ger	3 om- dreinin- ger
Avstanden ved knyteslutt (D)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)	8 cm (3 in.)	8 cm (3 in.)	10 cm (4 in.)
Antall vindinger i midten (E)	3 om- dreinin- ger	2 om- dreinin- ger	1 om- dreining	2 om- dreinin- ger	1 om- dreining

A—Programtabell for
garnbinding

B—Trådvastand

C—Antall vindinger på sidene

D—Avstanden ved knyteslutt

E—Antall vindinger i midten

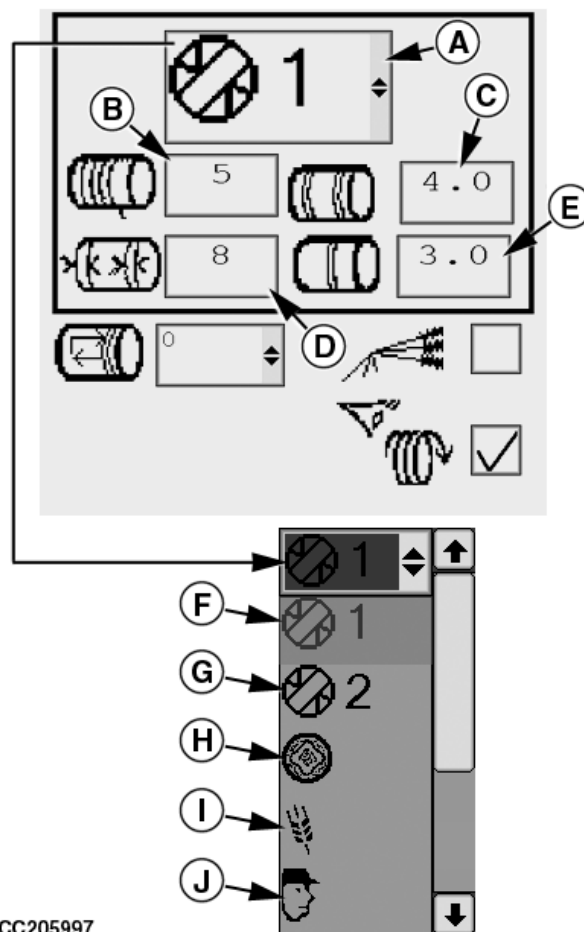
F—Silo 1

G—Silo 2

H—Høy

I—Halm

J—Brukerinnstilling



CC205997

Fortsettes på neste side

OUC006,0001B37 -78-24OCT13-3/5

CC205997 —UN—10OCT13

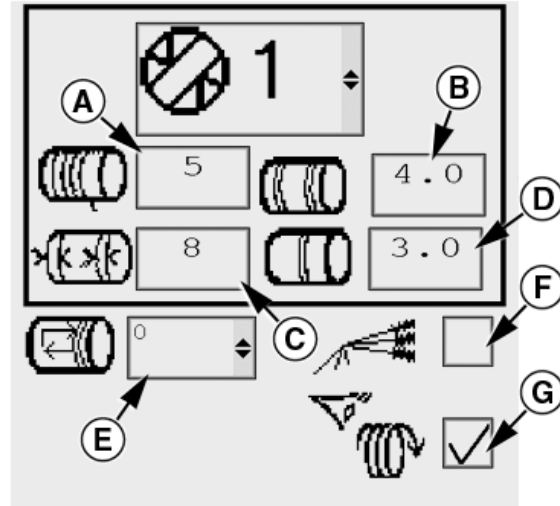
4. Hvert program kan tilpasses, avhengig av høsteforholdene.

- **Trådavstand (A):**
Still verdien mellom 2 og 20 cm (0.8 og 8 in.) i inndataboksen (A).
- **Antall vindinger på sidene (B):**
Still verdien mellom 1 og 7 i inndataboksen (B).
- **Avstanden ved knyteslutt (C):**
Still verdien mellom 8 og 25 cm (3 og 10 in.) i inndataboksen (C).
- **Antall vindinger i midten (D):**
Still verdien mellom 1 og 7 i inndataboksen (D).

MERK: Når det skiftes fra et program til et annet, mister man de tilpassede innstillingene. Endringer som gjøres i "Brukertilpasset"-programmet, blir lagret permanent.

Det er tilgjengelig to andre spesifikke modus for garnbinding:

- **Garnbinding - modus med ekstra utskyvning (E):**
Still inn ønsket ekstra utskyvningsavstand i rullegardinlisten (E) til 0, 20, 40 eller 60 cm (0, 8, 16 eller 24 in.). Når verdien for ekstra utskyvningsavstand er 0, deaktiveres valgt modus. Denne modusen gjør det mulig å ha flere vindinger ved slutten av balleknytingen, noe som kan bidra til å unngå at garnet nøstes av ballen. Etter at det angitte antallet ved knytestart er utført, skyves garnarmene ut igjen mot midten av ballen til den innstilte avstanden før den trekkes helt inn igjen.
- **Bindemodus - tørt materiale (F):**
Med boksen (F) kan du aktivere eller deaktivere program for knyting av tørr halm. Ved pressing av tørr halm kan det være ønskelig å plassere garnet raskt i hele bredden av ballen for å hindre at halm trevles opp i pressa. Denne modusen lar garnarmene gå med full hastighet fra midten og ut til kanten og deretter fra kanten og inn til midten. Deretter går garnarmene tilbake til kanten, stanser opp for å utføre det innstilte antallet ved knytestart og fortsetter med å binde garn som innstilt i monitoren.



CC205999

CC205999 — UN—10OCT13

- | | |
|------------------------------|---|
| A—Trådavstand | E—Garnbinding - modus med ekstra utskyvning |
| B—Antall vindinger på sidene | F—Bindemodus - tørt materiale |
| C—Avstanden ved knyteslutt | G—Følere for gartrinser |
| D—Antall vindinger i midten | |

5. Med boksen (G) kan du aktivere eller deaktivere sensorene for gartrinser.

Hvis du kobler ut sensorene for gartrinserne, kan du bruke pressa med en defekt sensor. Før du deaktiverer denne funksjonen, må du kontrollere sensorenes justering. Se [Justering av gartrinsefølere SB421 og SB422](#) i kapittelet "Vedlikehold".

VIKTIG: Sensorene for gartrinser må være aktive. Bruk av pressa med defekt gartrinse-sensor kan forårsake feilfunksjon/skade. Ta kontakt med John Deere forhandleren for å få skiftet ut defekte deler så raskt som mulig.

OUC006,0001B37 -78-24OCT13-4/5

6. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 — UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B37 -78-24OCT13-5/5

Valg av knyting

CC205677 —UN—10OCT13

1. Fra hovedmenyen, velg og aktiver Funksjonstast Start av bindemodus for å velge mellom automatisk og manuell modus.



CC205677

OUCC006,0001B39 -78-24OCT13-1/2

2. Symbolet (A) indikerer at start av bindesystemet er valgt.

- I automatisk binding starter bindingsoperasjonen automatisk når den justerte ballediameteren er nådd. Se "Automatisk start av bindesyklus" i dette kapittelet.
- I manuell binding starter bindingen ved manuell start når den justerte ballediameteren er nådd. Se "Manuell start av automatisk bindesyklus" i dette kapittelet. Velg start knyteikonet (F) for å knyte ballen. Velg avbryt-ikonet (G) dersom ballen ikke skal knytes.

A—Start bindemodus

B—Manuell start (garnbinding)

C—Automatisk start

(garnbinding)

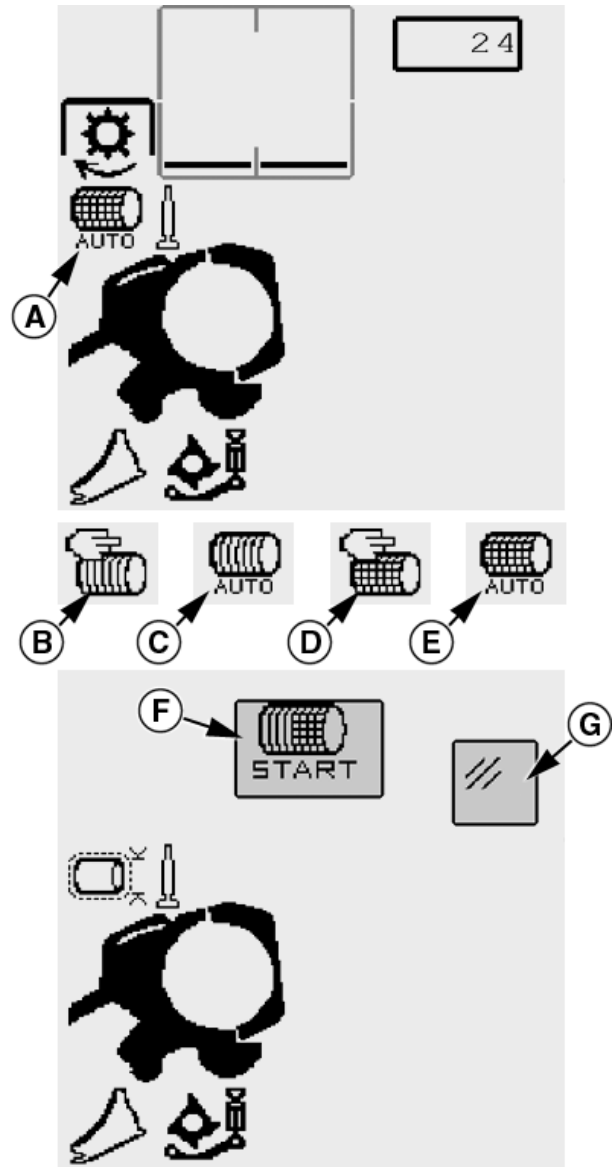
D—Manuell start (nettbinding)

E—Automatisk start

(nettbinding)

F—Velg start bindeikonet

G—Avbryt-ikon



CC206000

CC206000 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B39 -78-24OCT13-2/2

Manuell start av automatisk bindeoperasjon

CC205678 —UN—10OCT13

En automatisk nett- eller garnbindingsyklus kan startes manuelt når som helst.

MERK: I automatisk binding starter bindingen automatisk når den justerte ballediameteren er nådd. Se Velg Bindestartmodus og Automatisk start av Bindsyklus i dette kapittelet.

1. For å starte en automatisk bindsyklus, velger du Funksjonstast "Start bindingssyklus" fra hovedsiden for Presse-applikasjoner.

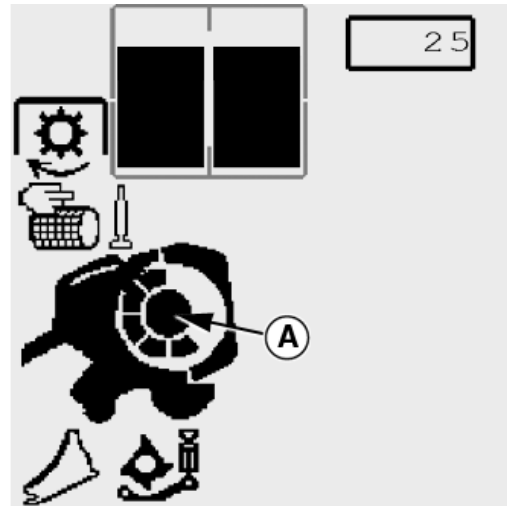


CC205678

OUCC006,0001B3A -78-09OCT13-1/4

2. Monitoren piper og starter grafisk visning av bindeprosessen (A) som gir full kontroll og overvåking.

A—Grafisk visning av bindeprosess



CC206111

CC206111 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -78-09OCT13-2/4

3. Hvis det oppstår et problem under bindsyklusen, velger du Funksjonstast Stopp bindsyklus for å avbryte bindsyklus og stanse aktuatoren.

CC205676 —UN—10OCT13



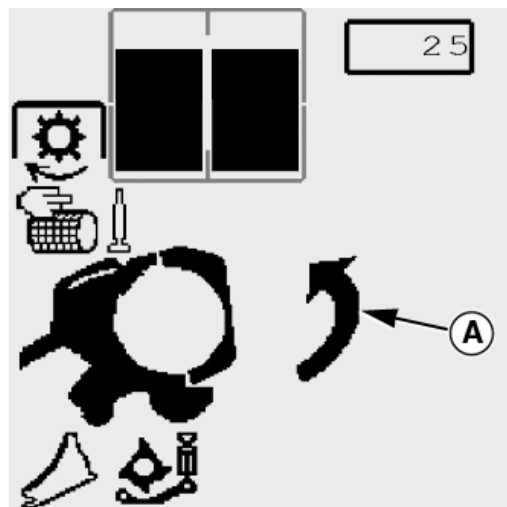
CC205676

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B3A -78-09OCT13-3/4

4. Når bindesyklusen er fullført, høres lydsignal for balleutkast fire ganger.
5. Åpne porten med traktorens hydraulikkventil for å laste av ballen. Bruk displayet for å overvåke stilling på bakporten.

A—Symbol Balleutkast.



CC206112

CC206112—UN—16OCT13

OUCC006,0001B3A -78-09OCT13-4/4

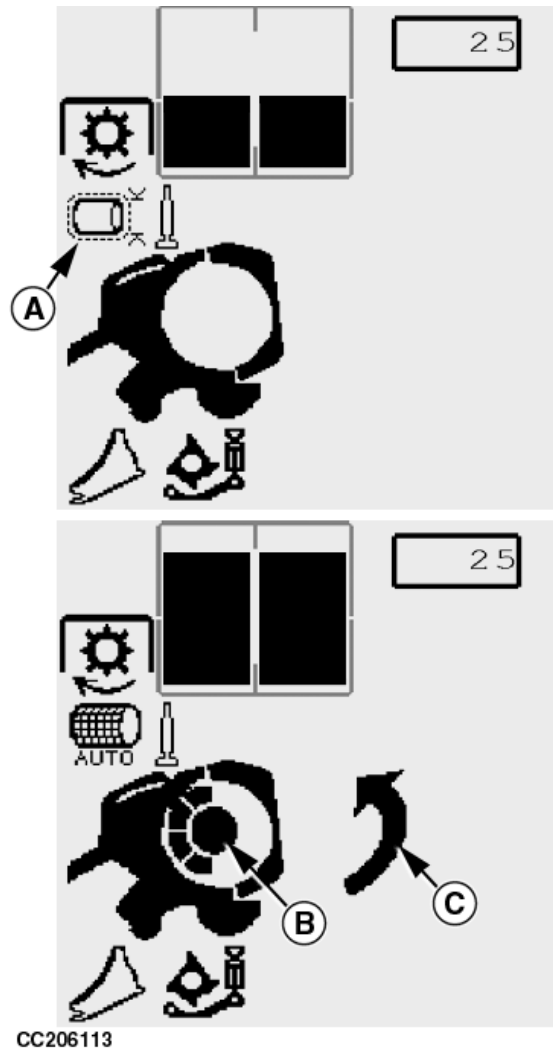
Automatisk start av binding

MERK: Ved automatisk start av bindeoperasjon, må bindestart stå i posisjon Automatisk. Se Velg Start bindemodus i dette kapittelet.

1. Like før ballens maks. diameter er nådd, blinker symbolet (A) for nesten fullt kammer og terminalen piper tojr ganger.
2. Når den justerte ballediameteren nås, høres lydsignalet konstant i 2 sekunder. Aktiver umiddelbart bremsene inntil traktoren stopper. Den grafiske bindeprosessen (B) viser utviklingen av nettet eller garnbindingen.
3. Når bindesyklusen er fullført, vises symbolet for balleutkast (C) og det høres lydsignal for balleutkast fire ganger.
4. Åpne porten med traktorens hydraulikkventil for å laste av ballen. Bruk displayet for å overvåke stilling på bakporten.

A—Nesten full-symbol
B—Grafisk visning av bindeprosess

C—Symbol Balleutkast.



CC206113

CC206113 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3B -78-09OCT13-1/2

5. Hvis det oppstår et problem under bindesyklusen, velger du Funksjonstast Stopp bindesyklus for å avbryte bindesyklus og stanse aktuatoren.

CC205676 —UN—10OCT13

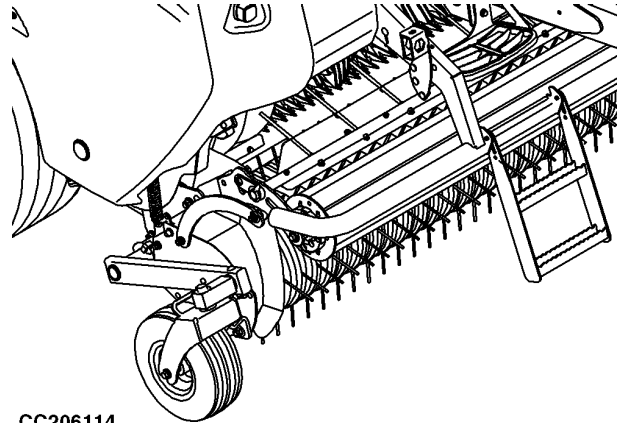


CC205676

OUCC006,0001B3B -78-09OCT13-2/2

Heve eller senke pickupen

Bruk den enkeltvirkende ventilen for å heve eller senke pickupen. Løfte- eller senkefunksjon for pickup velges automatisk.



CC206114

CC206114 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B3C -78-09OCT13-1/1

Trekke inn eller koble inn kuttekniver

CC200807 —UN—12APR13

Kuttingen brukes til å kutte avlingen.

1. Fra Presse-applikasjons-hovedsiden; velg Funksjonstast for falluke ("Dropfloor") og knivregulering på Kutteaggregat.



CC200807

OUCC006,00018BE -78-11APR13-1/4

2. Velg Funksjonstast Kutteaggregat, Sett 1 eller Sett 2 (hvis montert) for å aktivere knivfunksjon inn/ut for ønsket knivsett.

MERK: Kutteaggregat: Knivsett 1 inkluderer 13 kniver, knivsett 2 inkluderer 12 kniver.

Avstanden mellom knivene er 40 mm (1.6 in.) med 25 kniver innkoblet og 80 mm (3.1 in.) med 12 eller 13 kniver.

CC200810 —UN—12APR13



CC200810

Funksjonstast knivsett 1 kutteaggregat

CC202061 —UN—12APR13



CC202061

Funksjonstast knivsett 2 kutteaggregat

Fortsettes på neste side

OUCC006,00018BE -78-11APR13-2/4

3. Bruk retningsventilen på traktoren til inntrekking eller innkobling av valgte knivsett.

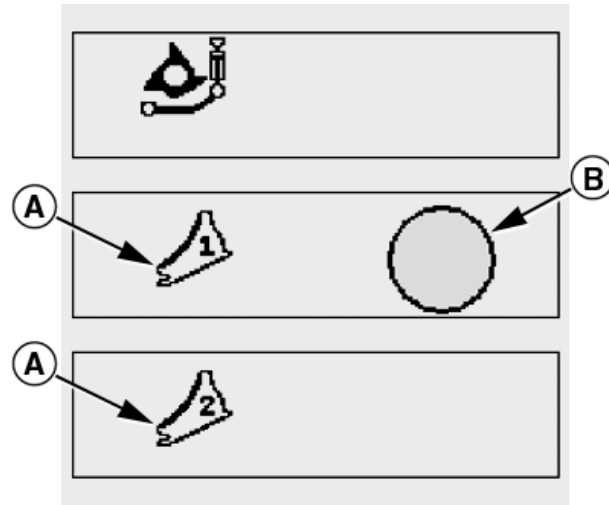
MERK: Funksjonen for inntrekking eller innkobling av kuttekniver bruker samme hydraulikkventil som ved heving/senking av pickupen.

Funksjonsstatus "Inntrekking eller innkobling av kuttekniver" (B) vises for å indikere at knivfunksjonen "Inntrekking eller innkobling" er aktivert for knivsett 1.

4. Knivposisjons-symbol (A) er kryssset ut når knivsettet IKKE er innkoblet.

VIKTIG: Trekk inn og koble inn kutteknivene flere ganger etter hver arbeidsdag for å forhindre blokkering.

MERK: Når pressa brukes med knivene trukket inn over lengre tid, må knivene fjernes, og det må monteres blendere for å plugge igjen knivsporene. Se Utskifting av kuttekniver i Service-kapitlet.



CC202062

Kutteaggregat med 25 kniver vist her

A—Knivposisjon (symbol)

B—Status "Kjøre inn/ut Knivfunksjon"

CC202062 —UN—12APR13

OUC006,00018BE -78-11APR13-3/4

5. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC200806 —UN—15APR13



CC200806

OUC006,00018BE -78-11APR13-4/4

Fjerning av blokkeringer, presser med Rotary Feeder

CC200807 —UN—12APR13

Når det er nødvendig å rense pressa, senkes falllemmen for å øke tomrommet under den roterende materen.

1. Stopp traktoren og koble fra kraftuttaket.
2. Fra Presse-applikasjons-hovedsiden; velg Funksjonstast for falluke ("Dropfloor") og knivregulering på Kutteaggregat.



CC200807

Fortsettes på neste side

OUC006,00018BF -78-11APR13-1/4

3. Betjen SCV for å senke fall-lemmen og trekke inn kniver (hvis aktiverte) på samme tid.

MERK: Funksjonen for heving eller senking av fallem bruker samme hydraulikkventil som for å heve eller senke pickupen.

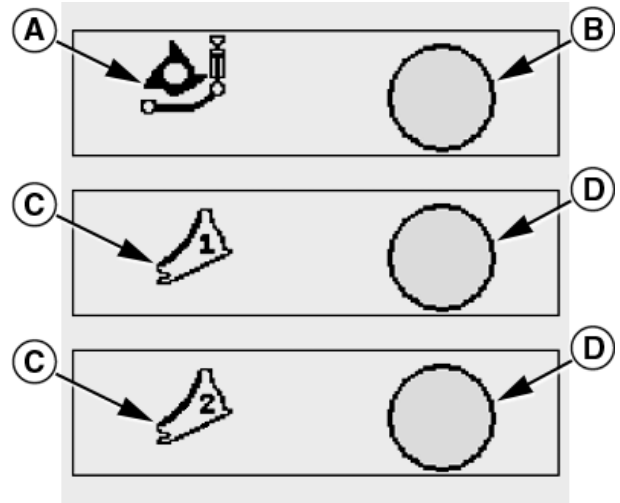
Status for fallem (B) vises for å indikere at "løft eller senk fallem"-funksjonen er aktiv. Funksjonsstatus for Kutteaggregat (D) vises automatisk dersom knivene er innkoblet.

Symbolet for senket fallem (E) og kniver tilbaketrukket-symbol (F) viser at fallemmen er senket og kniver på kutteaggregatet er tilbaketrukket.

4. Når fallemmen er senket, koble inn PTO på lavt turtall til innmater-rotoren roterer fritt.
5. Når blokkeringen er fjernet, betjen SCV (hydraulikkventilen) for å heve fallemmen og for å aktivere kutteaggregatet.
6. Sett traktorens ventil i nøytral stilling.

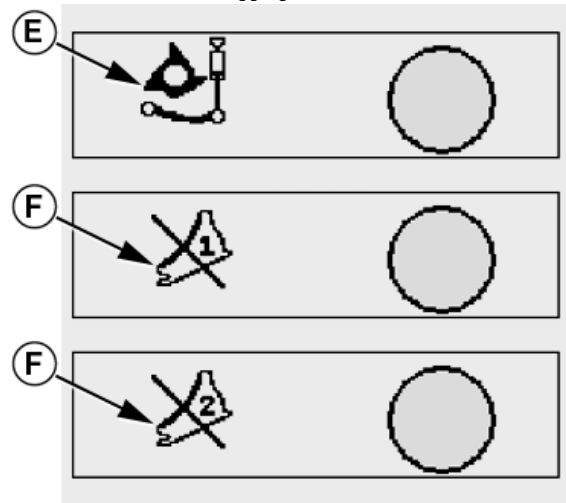
A—Symbol Fallem hevet
B—Funksjonsstatus falluke
C—Symbol Kutteaggregat innkoblet

D—Funksjonsstatus kniver Kutteaggregat
E—Symbol Fallem senket
F—Symbol Kutteknivene er trukket tilbake.



CC202063

Kutteaggregat med 25 kniver



CC202064

Kutteaggregat med 25 kniver

CC202063 —UN—12APR13

CC202064 —UN—12APR13

OUC006,00018BF -78-11APR13-2/4

7. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC200806 —UN—15APR13

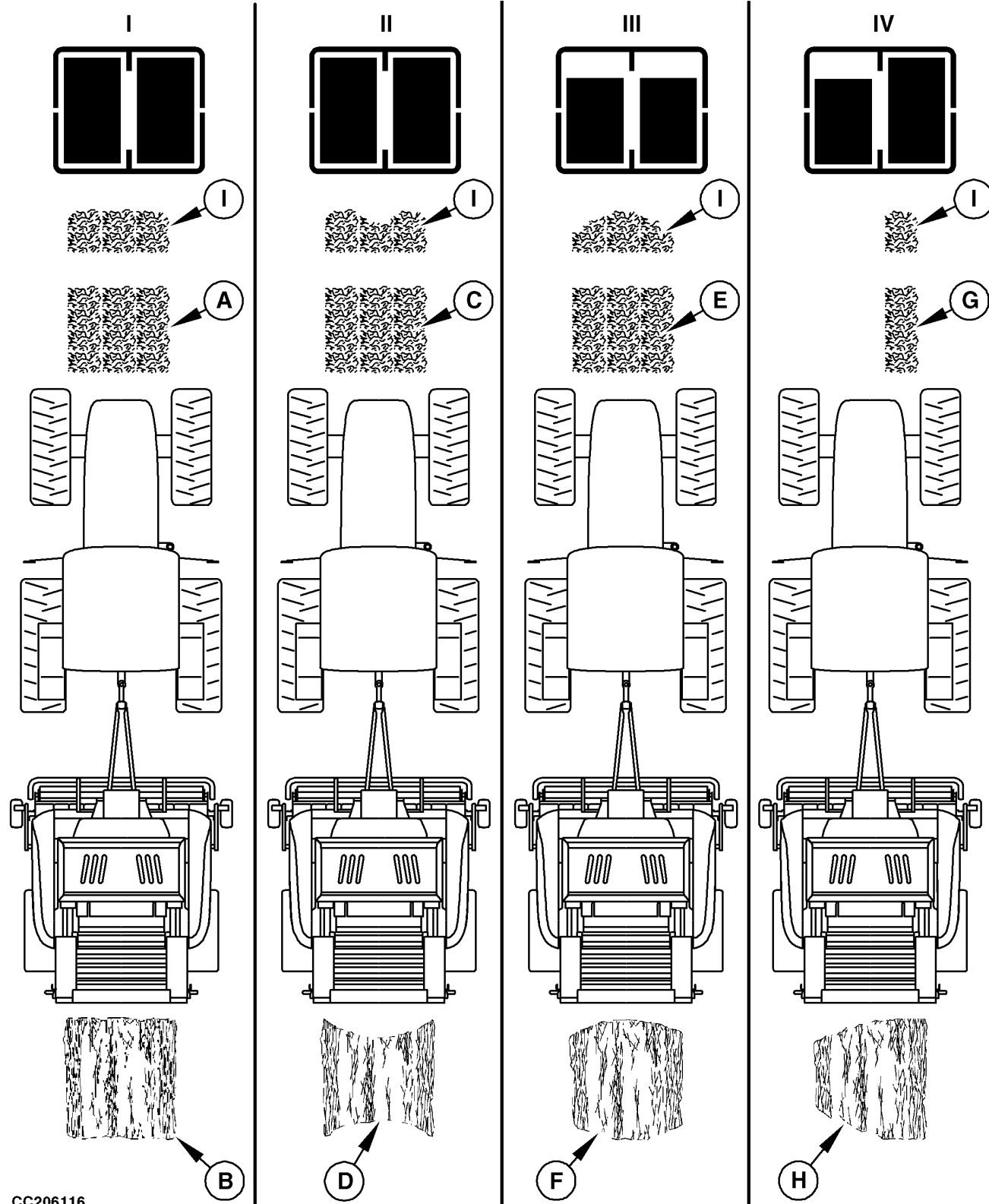


CC200806

Fortsettes på neste side

OUC006,00018BF -78-11APR13-3/4

Lage en balle



CC206116

Illustrasjonen på motstående side og informasjonen nedenfor beskriver forholdet mellom skjermen på

monitorenheten, variasjoner i strengen og faktisk balleform.

Fortsettes på neste side

OUC006,0001B3E -78-09OCT13-1/2

CC206116 — UN — 17OCT13

For å sikre optimal balleform og maksimal baletetthet, bør balleform-indikatorene vises på BEGGE sider på samme høyde, som vist i eksempel (I). Se Retningslinjer for å forme en velformet balle i dette kapitlet.

(I)— Ballene formes best (B) når strengen (A) har lik tetthet fra side til side og bredden er den samme som på ballekammeret. Det er ikke nødvendig å kjøre i siksakk.

Hvis dette ikke er praktisk mulig, lag strenger opp til halve bredden på ballekammeret og følg balleformingsindikatorene. Se Retningslinjer for å forme en velformet balle i dette kapitlet.

(II) — Strenger i full bredde(C) er tyngre på ytterkantene og lettere i midten. En timeglass-formet balle (D) blir formet selv om balleformindikatorene er balanserte.

Hvis mulig må en veksle over strengen for å fylle midten av ballen. Hvis ikke, må strengene "omformes" (ved hjelp av raking eller lignende).

(III) — Balleformingsindikatorene vil ikke nå maksimal høyde, og en tønneformet balle (F) blir formet hvis noen av følgende betingelser forekommer:

- Strengbredden (E) er cirka 2/3–3/4 av bredden på pressen.

- Strengen er fin, men føreren veksler for lite fra side til side.
- Strengen har full bredde, men større tetthet midt på.
- Føreren veksler for raskt fra side til side.

Hvis strengen er nesten like bred som ballekammeret, reduserer du turtallet på traktoren og øker kjørehastigheten for å spre avlingen utover pickupen.

Strengene bør legges slik at de er smalere enn halve bredden eller like bred som ballekammeret. Om nødvendig kan strengen raskes til riktig bredde.

Balleformingsindikatorene når kanskje ikke maksimal høyde ved pressing med redusert baletetthet. Dette gjelder også ved pressing av bestemte typer avling, for eksempel tredje-slått eller hvete med kort halm, fordi sidene av ballen er myke.

(IV)— Dersom en smal skår (G) presses uten at det svinges fra side til side vil resultatet bli en kôn balle.

- Føreren mater inn mer på den ene siden enn på den andre.

Veksling fra side til side over smale strenger for å holde balleformingsindikatorene så høyt som mulig.

OUCC006,0001B3E -78-09OCT13-2/2

Velg kunde og feltnummer

CC205674 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Tellere.



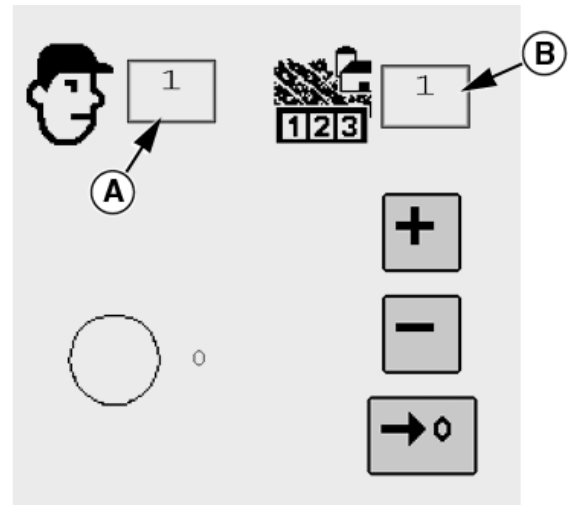
CC205674

OUCC006,0001B3F -78-24OCT13-1/3

2. Velg kundenummer:
 - a. Velg inndataboks (A).
 - b. Still inn ønsket kundenummer fra 1 til 10.
3. Still inn ønsket feltnummer
 - a. Velg inndataboks (B).
 - b. Still inn ønsket feltnummer fra 1 til 10.

A—Kundenummer

B—Feltnummer



CC206117

CC206117 —UN—24OCT13

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B3F -78-24OCT13-2/3

4. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B3F -78-24OCT13-3/3

Manuell tilføyning eller fjerning av baller i felttelleren

CC205674 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Tellere.



CC205674

OUC006,0001B40 -78-24OCT13-1/3

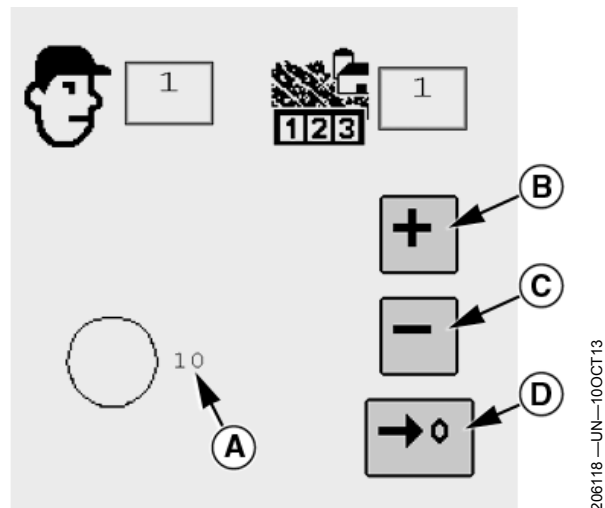
2. Denne siden brukes for å legge til/trekke fra baller i valgt feltteller (f.eks. dersom en balle ikke er registrert i valt teller. Se "Velg Kunde og feltnummer i dette avsnittet.

MERK: Balletteller (A) for det valgte feltet vises også på hovedsiden. Se *Hovedsiden*, *Display-beskrivelse* i dette avsnittet.

- Velg ikonet (B) for å legge til baller.
- Velg ikonet (C) for å fjerne baller.
- Velg ikon (D) for å slette den valgte felttelleren.

A—Balle Teller
B—Legg til baller

C—Fjerb baller
D—Nullstill Feltteller



CC206118

CC206118 —UN—10OCT13

OUC006,0001B40 -78-24OCT13-2/3

3. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B40 -78-24OCT13-3/3

Total feltteller

CC205674 —UN—10OCT13

Denne funksjonen gjør det mulig for føreren å se listen over 10 felt for den valgte kunden. Denne listen vises over to sider.

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Tellere.



CC205674

Fortsettes på neste side

OUC006,0001B41 -78-24OCT13-1/6

2. Velg Funksjonstast Kundetotal-teller.

CC205976 —UN—10OCT13



CC205976

OUCC006,0001B41 -78-24OCT13-2/6

3. Velg kundennummer (A). Listen viser totalt antall baller på hvert felt av den valgte kunden.

A—Kundennummer

1	25
2	7
3	17
4	32
5	12

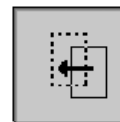
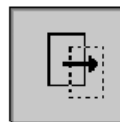
CC206119

CC206119 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -78-24OCT13-3/6

4. Velg “Neste side”- eller “Forrige side”-tasten for å få tilgang til side 2/2.

CC205986 —UN—10OCT13



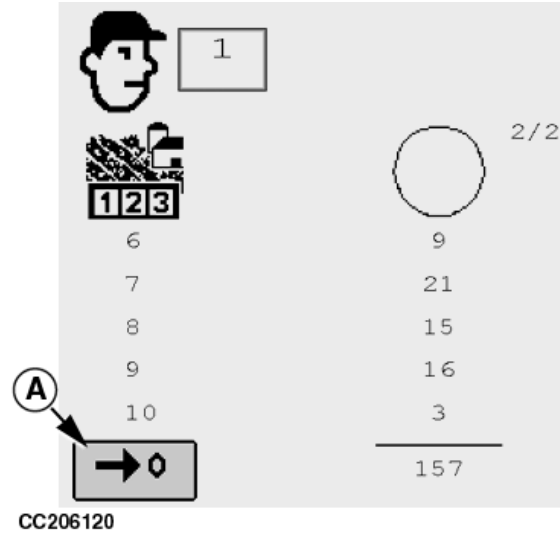
CC205986

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B41 -78-24OCT13-4/6

5. Velg ikonet (A) for å fjerne informasjon om alle feltene for den valgte kunden.

A—Slett totalverdier jorde



CC206120—UN—10OCT13

OUCC006,0001B41 -78-24OCT13-5/6

6. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B41 -78-24OCT13-6/6

Sesongteller og Maskintotal-teller

CC205674 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Tellere.



CC205674

OUCC006,0001B42 -78-24OCT13-1/4

2. Velg Funksjonstast Totalteller.

CC205975 —UN—10OCT13



CC205975

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B42 -78-24OCT13-2/4

3. Sesongtelleren og maskin total-telleren vises på samme skjerm.

a. Sesongteller:

Sesongtelleren viser føreren totalt antall baller (A) og totaltid med drift (E).

- Velg ikonet (B) for å legge til baller.
- Velg ikonet (C) for å fjerne baller.
- Velg ikon (D) for å fjerne totalt antall baller (A) og total tid for drift (E).

MERK: Endring av totalt antall baller (A) endrer ikke felt-telleren. Se Manuell tilføyning eller fjerning av baller i felttelleren i dette kapitlet.

b. Maskintotal-teller

Tripptelleren viser føreren totalt antall baller (F) og totaltid med drift (G).

A—Total antall produserte baller i sesongen

B—Legg til baller

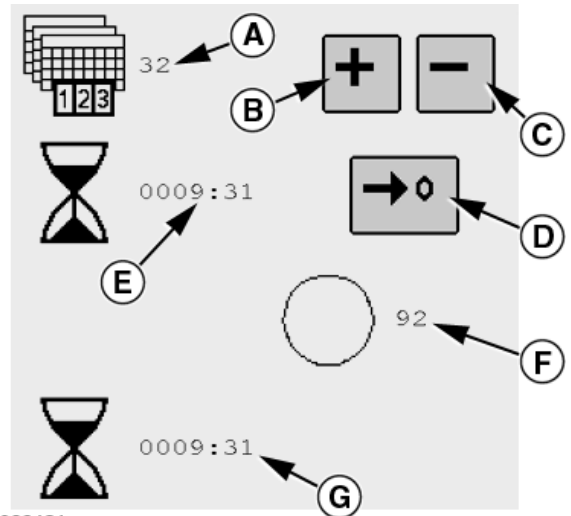
C—Fjern baller

D—Slett Sesongteller

E—Totaltid drift i sesongen

F—Total antall produserte baller med maskinen

G—Totaltid drift med maskinen



CC206121

CC206121 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B42 -78-24OCT13-3/4

4. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



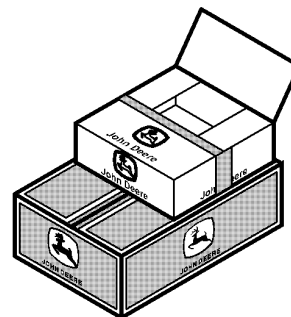
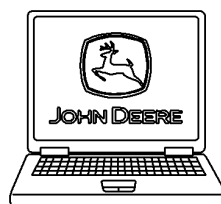
CC205672

OUCC006,0001B42 -78-24OCT13-4/4

Utstyr

Finn tilbehør

Kontakt din John Deere forhandler eller nettstedet "John Deere online attachment" for å finne tilbehør som passer for din maskin.



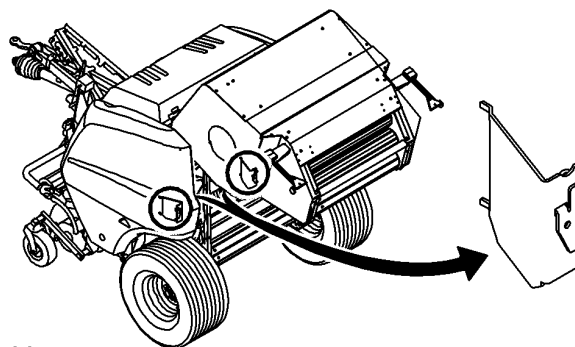
CC208612

CC208612 —UN—14APR14

DC82261,0000447 -78-18OCT14-1/1

Halmleder

En halmleder kan leveres som tilvalgsutstyr for å øke pressens kapasitet når man presser glatt materiale.



CC231856

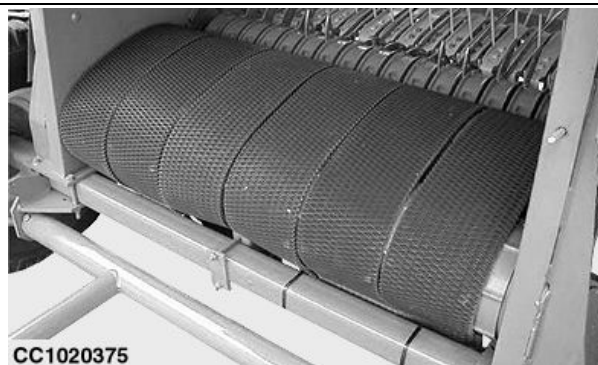
CC231856 —UN—12FEB15

YL00305,0000001 -78-08JAN15-1/1

Remsett

Et remsett leveres som ekstrautstyr for å gjøre pressen bedre i stand til å presse glatt halm.

Remsettet gjør det også enklere å avlaste baller ved arbeid med silo.



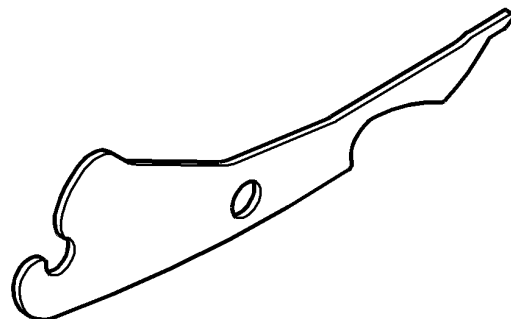
CC1020375

CC1020375 —UN—30AUG01

CC03745,0000299 -78-27AUG01-1/1

Knivsporfyllere

For å hindre at avlingen fra å komme inn knivens fjærmekanisme ved pressing uten kniver over lang tid, er et sett med blind-kniver tilgjengelig som vedlegg.



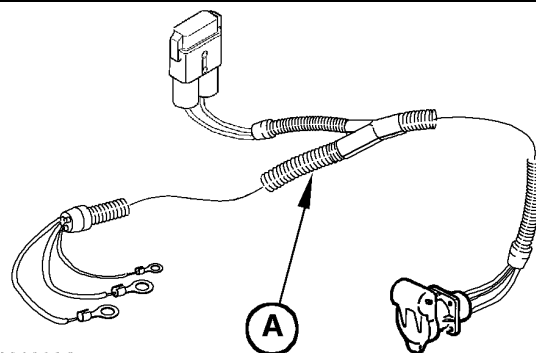
CC1033018

CC1033018 —UN—02JUL10

OUC006,000169C -78-02JUL10-1/1

Batteriledning for monitor

Hvis det trengs, kan det leveres en batteriledning (A) som tilbehør, som skal monteres på traktorer som ikke er utstyrt med strømuttak.



CC1018634

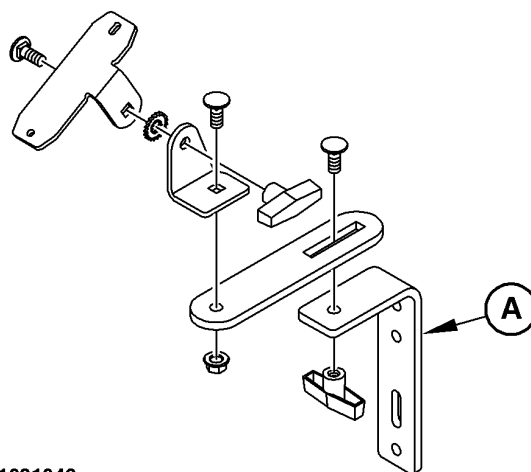
CC1018634 —UN—24OCT00

OUC006,00014A0 -78-07OCT08-1/1

Monitorfeste

Avhengig av førerhus, kan forskjellige monitorbraketter fås fra din JD-forhandler Felleskjøpet.

A—Vinkelstykke



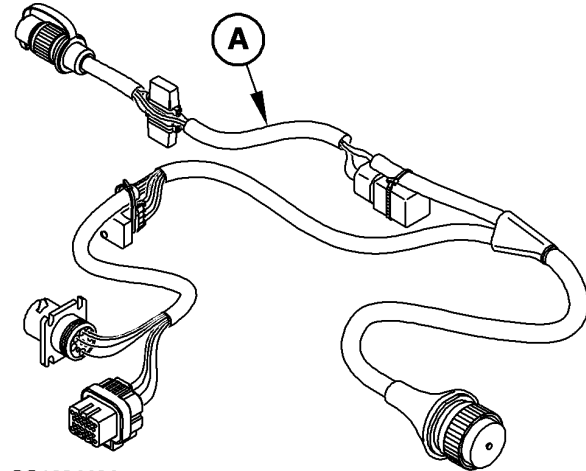
CC1031046

CC1031046 —UN—28OCT08

OUC006,0001B47 -78-28OCT13-1/1

Hytteledningssett for monitor

Din John Deere forhandler kan skaffe ledningsnett (A) for den virtuelle terminalen.



CC1034494

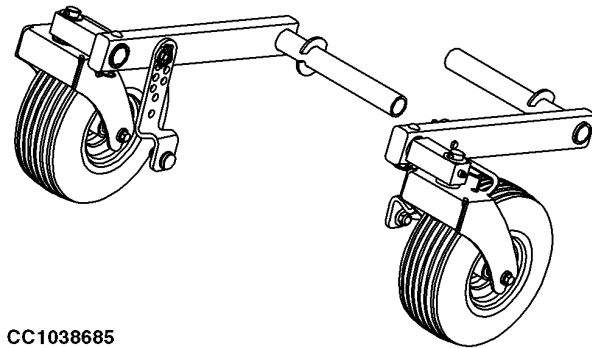
CC1034494 —UN—06JUL11

OUCC006,00017E7 -78-27JUN11-1/1

Støttehjul for pickup

Medsvingende støttehjul gjør at pickuper følger terrenget lettere, minimaliserer faren for utgliding og reduserer skaden på jord og grastov.

Kontakt John Deere-forhandleren.



CC1038685

CC1038685 —UN—19NOV12

OUCC006,00019CA -78-19NOV12-1/1

Smøring og vedlikehold

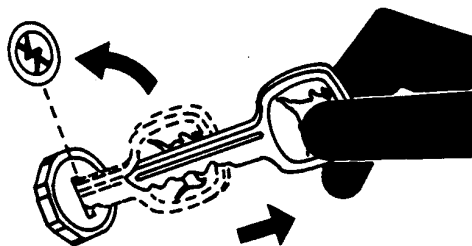
Sikker smøring og vedlikehold av maskinen

! OBS: For å unngå personskader som skuldes uventede bevegelser, må du påse at maskinen vedlikeholdes på et jevnt underlag.

Maskinen må ikke smøres eller vedlikeholdes mens den er i bevegelse.

Hvis maskinen er koblet til traktoren, må traktorens håndbrems trekkes til og/eller transmisjonen settes i "Park", motoren må slås av og tenningsnøkkelen trekkes ut.

Hvis maskinen ikke er koblet til traktoren, hjulene klosses opp for å hindre bevegelse.



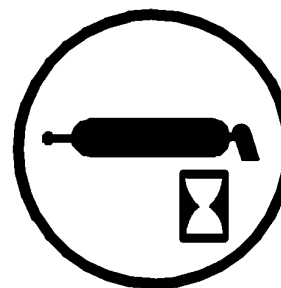
CC03745,00002A8 -78-27AUG01-1/1

TSS230 —UN—24MAY89

Følg vedlikeholdsintervallene

Bruk traktorens timeteller og utfør vedlikehold etter de intervallene som anbefales på følgende sider.

VIKTIG: De angitte vedlikeholdsintervallene gjelder for normale arbeidsforhold. Disse intervallene må kortes ned under ekstreme forhold.



CC 000934

CC03745,00002A9 -78-27AUG01-1/1

CC000934 —UN—05APR95

Utføre smøring og vedlikehold

Smøreniplene skal rengjøres før fettpressen settes på niplene. Skift ut skadede eller knekte smørenipler med én gang. Hvis en ny smørenippel ikke vil ta fett, må niplene fjernes og kontrolleres for skade.

Utfør smøring og vedlikehold omhyggelig, med tidsintervaller angitt i dette avsnittet for å sikre optimal ytelse og unngå for tidlig svikt.

Lagerfeil eller overopphetning kan føre til brann. For å redusere feil på lager eller overoppheting, smør grundig alle smørepunkter på maskinen:

- Etter hver gang maskinen blir vasket.
- Når maskinen skal lagres.
- Like før du bruker maskinen etter at den har vært lagret.

Kontroller jevnlig at fett kommer ut av lagrene under smøring.

Avlingsmaterieell og annet rusk kan hope seg opp i ulike områder rundt lagrene og lagerhus/deksler. Kontroller og rengjør disse områdene regelmessig i løpet av dagen.

DC82261,0000538 -78-18OCT14-1/1

Smørefett

Bruk smøremidler basert på NLGI-fasthetsnumre og forventet lufttemperatur i vedlikeholdsperioden.

John Deere SD POLYUREA GREASE er å foretrekke.

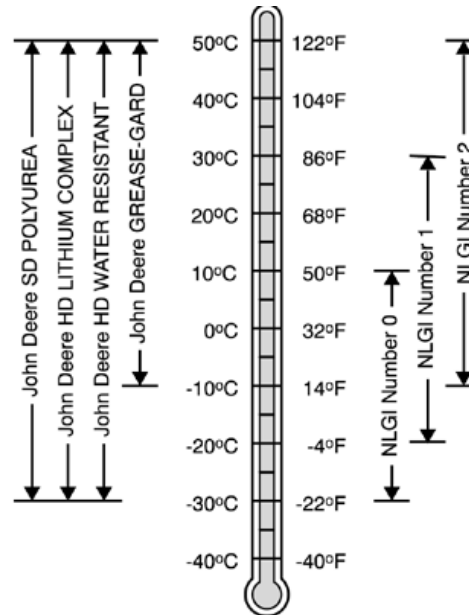
Følgende smørefett anbefales også:

- John Deere HD LITHIUM COMPLEX GREASE
- John Deere HD WATER RESISTANT GREASE
- John Deere GREASE-GARD™

Andre smøremidler kan brukes hvis de oppfyller følgende:

- NLGI Performance Classification GC-LB

VIKTIG: Enkelte typer tykningsmidler for smørefett er ikke compatible med andre. Forhør deg med din leverandør av smørefett før du blander ulike typer fett.



Smørefett for lufttemperaturområder

GREASE-GARD er et varemerke som tilhører Deere & Company

DX,GREA1 -78-14APR11-1/1

TS1673 —UN—31OCT03

Girolje

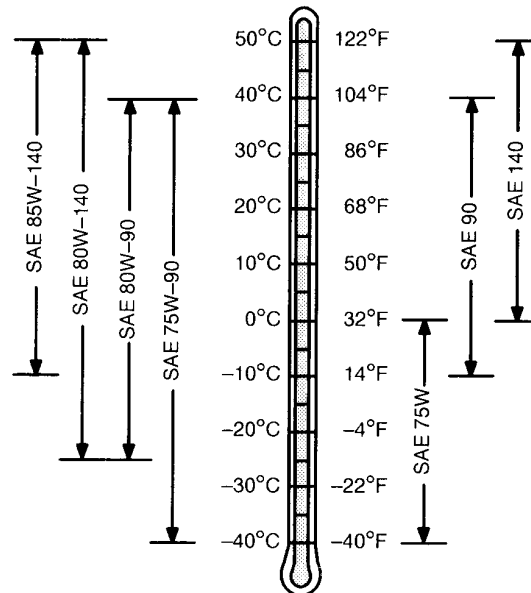
Velg oljeviskositet ut fra forventet lufttemperatur i perioden mellom oljeskiftene.

Følgende oljer er å foretrekke:

- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT
- John Deere EXTREME-GARD™

Andre oljetyper kan brukes hvis de oppfyller følgende standarder:

- API-servicekategori GL-5



Oljeviskositet ved ulike lufttemperaturer

EXTREME-GARD er et varemerke som tilhører Deere & Company

DX,GEOIL -78-14APR11-1/1

TS1653 —UN—14MAR96

Smørefett for automatisk smøresystem

VIKTIG: Ikke bruk smøremidler som inneholder faste smørestoffer. Moly Grease tetter til fordelerne og skal ikke brukes (smøremidler som grafitt eller MoS2 på forespørsel).

Systemet er konstruert for kommersielt tilgjengelige universalsmøremidler opp til NLGI-klasse 2 til bruk sommer og vinter.

Bruk smøremidler med høytrykksadditiver (EP-smøremidler).

Bare bruk smøremidler med samme forsåpningsgrad.

Spesifikasjoner er å finne under "Smøremidler" i dette kapitlet.

OUC006,000147E -78-17SEP08-1/1

Olje for automatisk kjedesmøring

Bruk følgende olje for automatisk kjedesmøring:

John Deere BIO-MULTILUBER-OLJE¹

Andre tilsvarende, biologisk nedbrytbare oljer kan også brukes.

¹ John Deere BIO-MULTILUBER-OLJE tilfredsstiller eller overskrider minimal biologisk nedbrytning på 80% innen 21 dager i henhold til testmetoden CEC L-33-T-82. BIO-MULTILUBER-OLJE må ikke blandes med mineralolje.

VIKTIG: Ikke bruk mineralolje til dette formålet.

MERK: John Deere BIO-MULTILUBER-OLJE fås hos din John Deere forhandler.

- DC43300: BIO-MULTILUBER-OLJE 5 liter

OUC006,00019AE -78-09NOV12-1/1

Alternative og syntetiske smøremidler

Driftsforholdene i enkelte geografiske områder kan kreve andre smøremidler enn de som er angitt i denne instruksjonshåndboken.

Noen av John Deeres kjølevæsker og smøremidler er kanskje ikke å få kjøpt i ditt område.

Ta kontakt med John Deere-forhandleren for å få informasjon og anbefalinger.

Syntetiske smøremidler kan brukes hvis de svarer til spesifikasjonene i denne instruksjonshåndboken.

Temperaturrensene og serviceintervallene som er angitt i denne instruksjonshåndboken gjelder både for vanlige og for syntetiske smøremidler.

Behandlede smøremidler (gjenvinningsprodukter) kan brukes hvis de svarer til spesifikasjonene.

DX,ALTER -78-11APR11-1/1

Oppbevaring av smøremidler

Utstyret kan bare yte maksimalt når smøremidlene er rene.

Bruk rene beholdere til alle smøremidler.

Oppbevar smøremidler og beholdere på et sted som er beskyttet mot støv, fuktighet og annen forurensning. Beholdere skal lagres liggende for å unngå oppsamling av vann og urenheter.

Pass på at alle beholderne er skikkelig merket slik at det er enkelt å identifisere innholdet i dem.

Sørg for at gamle beholdere og eventuelle smøremiddelrester kasseres på riktig vis.

DX,LUBST -78-11APR11-1/1

Blanding av smøremidler

Generelt bør det unngås å blande forskjellige typer eller merker av olje. Oljeprodusentene bruker tilsetningsstoffer for å tilfredsstille spesielle spesifikasjoner og krav.

Blanding av forskjellige oljer kan forstyrre virkemåten til disse tilsetningsstoffene og bryte ned smøreevnen.

Kontakt John Deere-forhandleren for nærmere informasjon og anbefalinger.

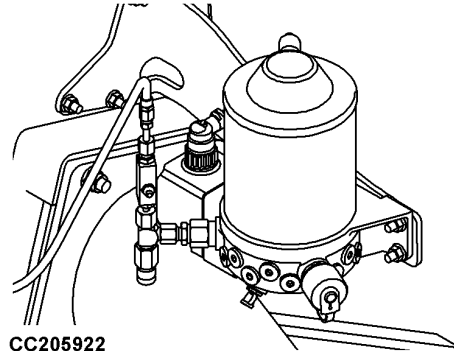
DX,LUBMIX -78-18MAR96-1/1

Automatisk smøresystem, generell informasjon (hvis montert med tank - type pumpe)

VIKTIG: Alt etter maskinutstyr er noen smørepunkter ikke koblet til det automatiske smøresystemet. I dette kapitlet vises det hvilke smørepunkter som er tilkoblet eller ikke tilkoblet det automatiske smøresystemet.

Automatisk smørefunksjon

Systemet inneholder en smørepumpe drevet av en elektromotor, smøreledninger, smørefordelere og et elektronisk tidsur som styres fra monitoren. Når systemet er aktivert, kjøres pumpen i jevne PÅ- og AV-intervaller i samsvar med operatørinnstillingene. For å aktivere, deaktivere eller justere det automatiske smøresystemet, se Juster Automatisk smøresystem - mengde (Hvis Utstyrt med tank - Type Pumpe) i Presseapplikasjoner - Servicekapitlet.



CC205922

CC205922 —UN—25OCT13

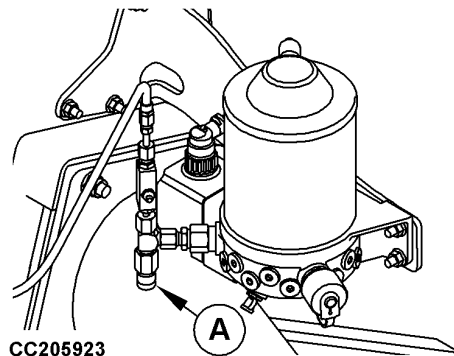
OUCC006,0001AE2 -78-24OCT13-1/2

Kontroller at systemet virker som det skal

Igangsett manuelt automatisk smøresyklus med monitoren i løpet av 6 til 9 minutter for å bestemme om det kommer fram smørefett til alle smørepunkter. Se Juster Automatisk smøresystem - mengde (Hvis Utstyrt med tank - Type Pumpe) i Presseapplikasjoner - Servicekapitlet for å aktivere automatisk smøresystem manuelt.

Hvis det oppstår en blokkering ved en smørenippel eller smøreledning, trenger det fett ut av sikkerhetsventilen (A). Denne ventilen er en sikkerhetsfunksjon som gjør det mulig å foreta sikkerhetskontroller.

MERK: Hvis det oppstår blokkering i en smørenippel eller i smøringsrør/slange, se Automatisk smøresystem - mengde (Hvis utstyrt med tank - Type Pumpe) i avsnittet Feilsøking.



CC205923

A—avlastningsventil

CC205923 —UN—25OCT13

Mellomsmering

Igangsett manuelt automatisk smøresyklus med monitoren:

- I 3 minutter ved begynnelsen av hver innhøstingssesong.
- I 9 minutter etter rensing med høytrykksvasker, damprenser eller rensing med trykkluft.
- I 15 minutter etter hver innhøstingssesong.

Service

MERK: Alle systemkomponenter er vedlikeholdsfrie.

I løpet av de første driftsukene må systemet og følgende punkter kontrolleres jevnlig:

- Tilstrekkelig fett på lagerpunktene.
- Sprukne eller utette ledninger.

OUCC006,0001AE2 -78-24OCT13-2/2

Automatisk smøresystem, generell informasjon (hvis montert med fettpatron - type pumpe)

Automatisk smørefunksjon

Systemet består av en fettpumpe drevet av hydraulisk trykk, smørelinjer og fettfordeler. Hver gang bakporten åpnes og lukkes, aktiveres et stempel i pumpen av hydraulisk trykk og en justerbar fettmengde blir tilført.

VIKTIG: Alt etter maskinutstyr er noen smørepunkter ikke koblet til det automatiske smøresystemet. I dette kapittelet vises det hvilke smørepunkter som er tilkoblet eller ikke tilkoblet det automatiske smøresystemet.

Service

MERK: Alle systemkomponenter er vedlikeholdsfrie. Hvis det oppstår blokkering i en smørenippel eller i smøringsrør/slange, se Automatisk smøresystem - mengde (Hvis utstyrt med fettpatron - Type Pumpe) i avsnittet Feilsøking.

I løpet av de første driftsukene må systemet og følgende punkter kontrolleres jevnlig:

- Tilstrekkelig fett på lagerpunktene.



CC205256 —UN—10OCT13

- Sprukne eller utette ledninger.

OUCC006,0001AE6 -78-22OCT13-1/1

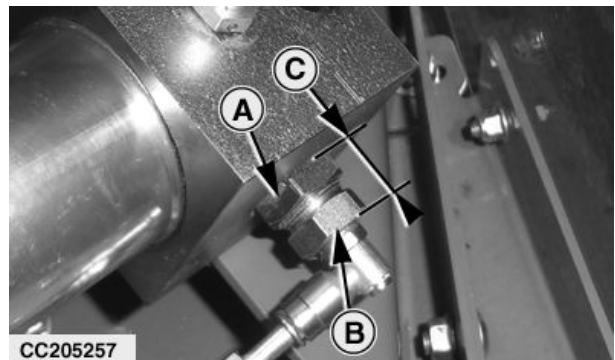
Justering av strømningshastighet for Automatisk smøresystem (hvis montert med fettpatron - type pumpe)

Fettpumpa kan stilles progressivt ved å endre avstanden (C) med justeringsskruen (B). For å justere mengden, gjør på følgende måte:

1. Skru opp låsemutteren (A).
2. Juster skruen (B) for å oppnå den ønskede avstand (C).

Spesifikasjon

Fabrikkinnstilling av strømningshastighet—Avstand.....	17 mm (0,67 in.)
Justering av min. strømningshastighet—Avstand.....	15 mm (0,59 in.)
Justering av maks. strømningshastighet—Avstand.....	24 mm (0,94 tommer)



CC205257 —UN—25OCT13

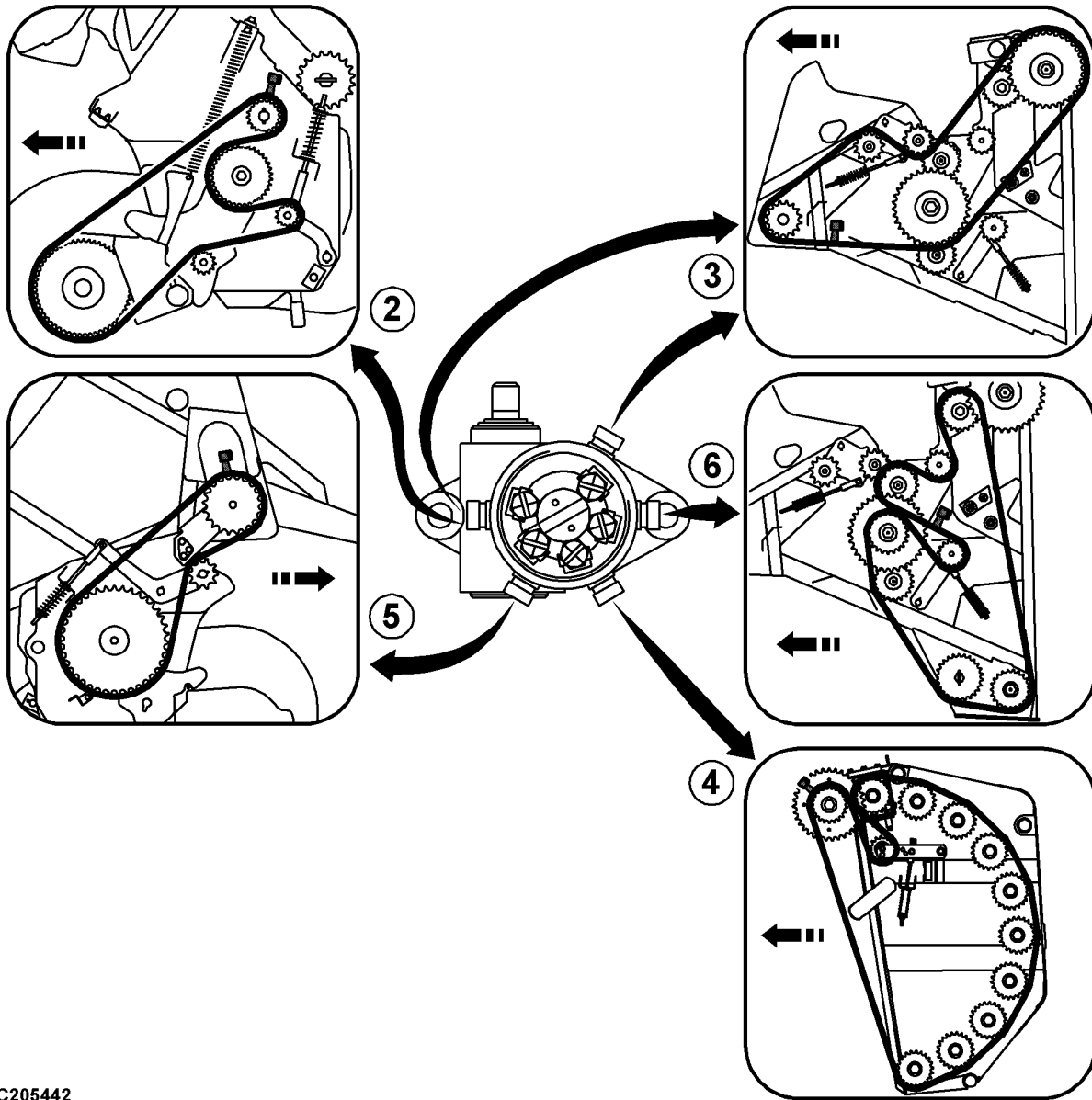
A—Låsemutter
B—Justeringskrue
strømningshastighet

C—Avstand

3. Stram låsemutteren (A).

OUCC006,0001AE7 -78-31OCT13-1/1

Kjedesmøresystem, plassering



CC205442

2— Drivkjede for pickup (Rød ring)
3— Hovedkjede (oransje ring)

4— Drivkjede for portrull (blå ring)
5— Drivkjede Rotormater (Grønn ring)

6— Kjede for rammerulle (gul ring)

MERK: Hver slange identifiseres på pumpe- og børstesiden med et nummer på en farget ring.

CC205442 —JUN—21OCT13

OUCC006,0001AF2 -78-25OCT13-1/1

Justering av oljestrøm

Oljestrømmingen kan justeres for hvert kjede.

1. Skru av dekslet (A).
2. Identifiser skruen som gjør det mulig å justere oljemengden til de(n) aktuelle børsten(e).
3. Drei skruen med klokken for å øke oljestrømmen og mot klokken for å minske den. Drei skruen med klokken for å øke oljestrømmen og mot klokken for å minske den.

MERK: Pumpen er svært nøyaktig. Juster oljemengden ved å vri skruen 1/4 omdreining om gangen.

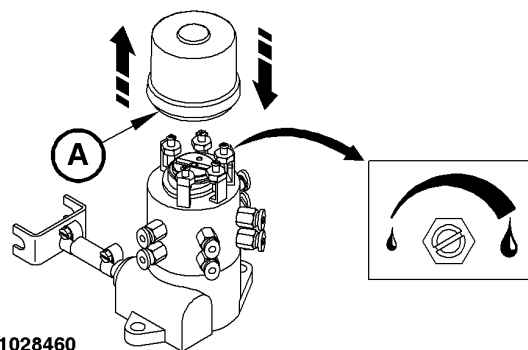
Når skruen er skrudd helt inn (maksimal strømming), oppnås minimal strømming ved å skru ut fire omdreininger.

For å bruke fabrikkinnstillingene, fortsett som følger:

Skru helt ut den relevante skruen.

For skrue på børste nr. 2, skru ut 19 klikk (3 runder).

For skrue på børste nr. 3, skru ut 10 klikk (1,7 runder).



CC1028460

A—Pumpedeksel

For skrue på børste nr. 4, skru ut 5 klikk (0,8 runder).

For skrue på børste nr. 5, skru ut 16 klikk (2,7 runder).

For skrue på børste nr. 6, skru ut 13 klikk (2,2 runder).

4. Monter dekslet (A).

OUCC006,0001AF3 -78-18OCT13-1/1

CC1028460 —UN—21SEP06

Ved behov – fylling av oljebeholder for automatisk kjedesmøring

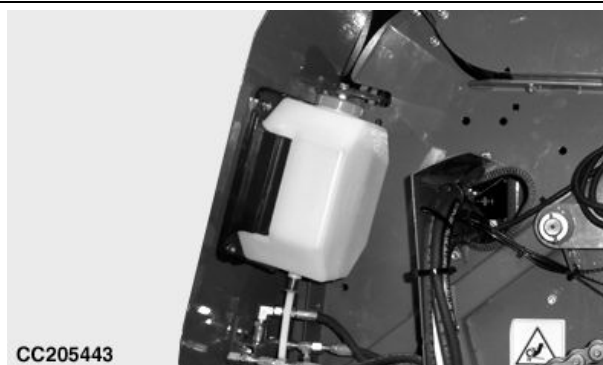
Etterfyll beholderen etter behov, alt etter justeringen av pumpemengden.

Spesifikasjon

Oljetank—Kapasitet..... 4 l
(1 US gal.)

Bruk olje som spesifisert under Olje for automatisk kjedesmøring i dette kapittelet.

VIKTIG: Bruk aldri annen type olje.



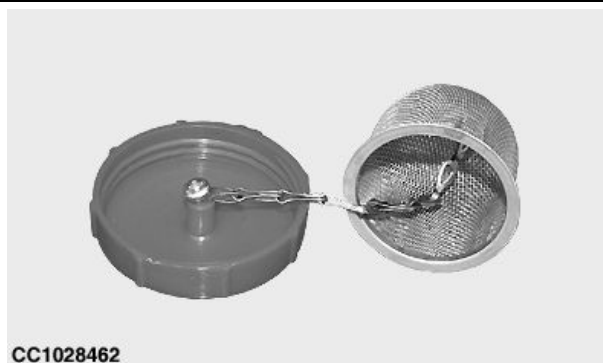
CC205443

OUCC006,0001AF4 -78-16SEP13-1/1

CC205443 —UN—10OCT13

Rengjøre oljebeholderfilteret ved behov

Rengjøre oljebeholderfilteret etter behov.



CC1028462

CC03745,0000F2B -78-19FEB08-1/1

CC1028462 —UN—21SEP06

Som foreskrevet - Gjør rent filterene for hydraulikkoblinger

Gjør rent filterene for hydraulikkoblinger på denne måten:

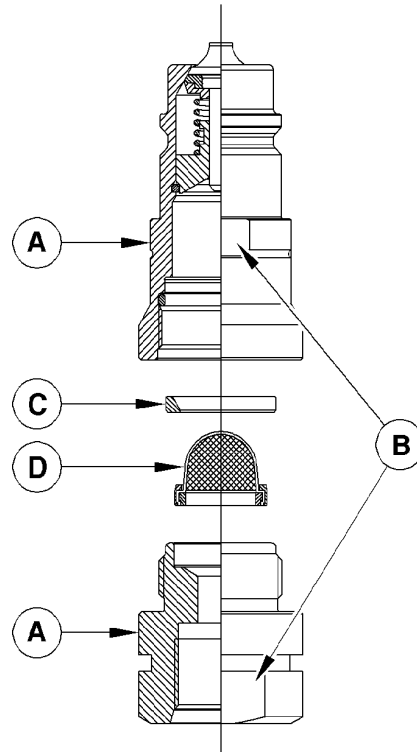
1. Demonter koblingen (A) ved hjelp av de plane flatene (B).
2. Demonter avstandsringen (C) og filteret (D).
3. Rengjør filteret (D) ved hjelp av rensesvæske.
4. Monter koblingen (A) i motsatt rekkefølge av demonteringen.
5. Trekk til koblingen (A) til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Trykkledningskob-
ling—Tiltrekkingsmo-
ment.....90 N m
(66 lb.-ft.)

A—Kobling
B—Plan flate

C—Avstandsring
D—Filter



CC1025485

CC1025485 —UN—15MAR04

JC87117,00001A4 -78-21OCT14-1/1

Etter behov - etterfylling av automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)

VIKTIG: Renslighet er helt avgjørende ved fylling av systemet.

Etterfyll beholderen etter behov i tråd med innstillingene for det automatiske smøresystemet.

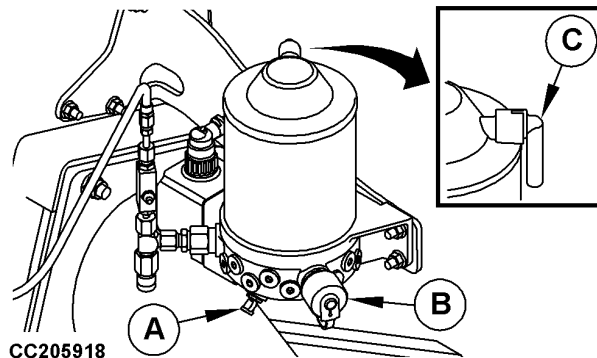
Spesifikasjon

Fettbeholder—Kapasi-
tet..... 1,2 kg
(2,6 lb.)

Fyll systemet med fett på niplene (A) ved hjelp av en pumpe eller fett, eller på påfyllingsåpningen (B) ved hjelp av en fettpresse for hurtigpåfylling. Ta kontakt med John Deere forhandleren for mer informasjon om fettpresse for hurtigpåfylling.

Kontroller at lufterøret (C) på utsiden av tanken ikke er tilstoppet.

Ikke fyll tanken over nivået for maks. påfyllingsdybde.



CC205918

A—Nippel
B—Påfylling

C—Ventilasjonsrør

CC205918 —UN—25OCT13

Bruk fett som er angitt under Fett for Automatisk smøresystem i dette avsnittet.

VIKTIG: Bruk aldri annen type smørefett.

OUC006,0001AE8 -78-24OCT13-1/1

Som foreskrevet - Skift fettpatron i automatisk smøresystem (hvis montert med fettpatron - type pumpe)

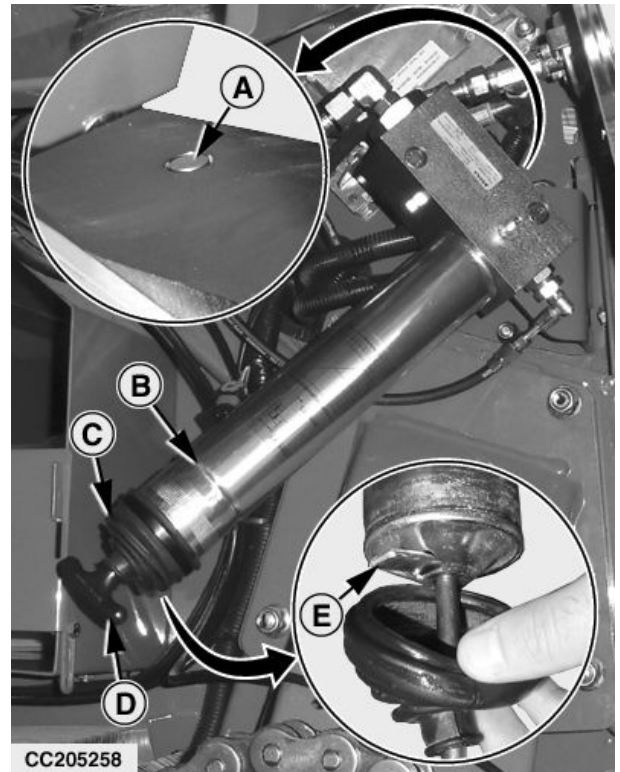
Utskifting av fettpatron

På oversiden av fettpumpe flytter indikatoren (A) seg for å indikere at fettpatronen er tom. For å skifte patronen, gjør som følger:

1. Trekk håndtaket (D) helt nedover.
2. Skru av slangen (B).
3. Skift ut den tomme patronene med en ny.
4. Sett på og trekk til røret (B).
5. Trykk på lokket (E) under nedre gummi (C) og skyv spaken helt opp (D).
6. Luft pumpa. Se Luft det automatiske smøresystem (hvis utstyrt med fettpatron - Type pumpe) i Serviceseksjon.

A—Varsling tom fettpatron
B—Fettpatron, rør
C—Gummikappe

D—Spak for følgestempel
E—Lås på følgestempel, stag



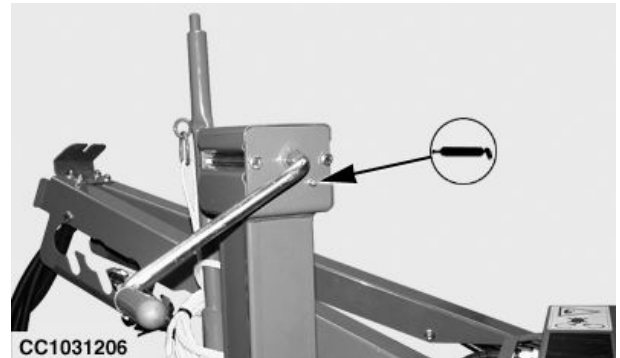
CC205258

CC205258—UN—18OCT13

OUCC006,0001AE9 -78-18OCT13-1/1

Ved behov – støttefot

Smør med John Deere GREASE-GARD.



CC1031206

CC1031206—UN—05JAN09

OUCC006,000144C -78-08DEC08-1/1

Daglig - brannforebyggende tiltak

Bruk trykkluft for å fjerne opphoping av materiale og for å holde maskinen ren.

Unngå høytrykksvasking mot lagrene for å forhindre skade på tetningene.

Sjekk lagrene for tidlige tegn på skade, og skift som angitt. Stans pressa dersom det registreres uvanlige lyder, varme deler, uvanlige lukter, og misfarget lakk eller metall.

Sjekk tilstanden på lagrene:

- Åpen bakporten og lås den.
- Med slakke reimer, dreier hvert av hjulene for hånd, lytt etter ulyder.

- Trykk, bryt eller på annen måte beveg lagrene for å sjekke for slitasje.
 - Lytt og "føl" etter lagerslitasje. Skift slitte eller skadde lagre.
- Like etter bruk, sjekk temperaturen på hvert lager. Dersom noen har høyere temperatur må de skiftes.

Sjekk tilstanden på trykkvanntanken:

- Kontroller trykket på trykktanken ved hjelp av indikatoren. Trykket vil variere litt på grunn av temperatur, men bør alltid være innenfor grønt område.
- Kontroller at trykkvanntanken har fullt trykk. Vei eller løft opp trykkvanntanken for å fastslå fyllingen. Se [Fylling av trykkvanntank](#) i Serviceseksjonen.

DC82261,00004E1 -78-05AUG14-1/1

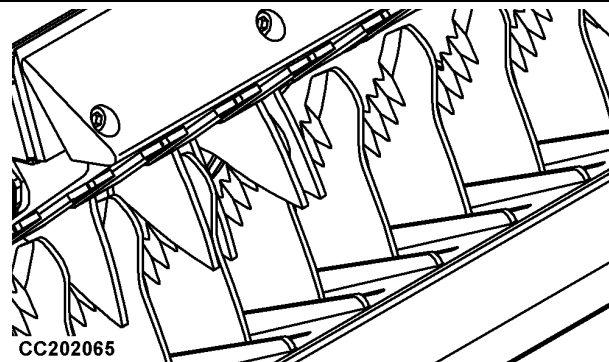
Daily - kutterniver og fallem

⚠ OBS: Vær forsiktig når du arbeider i nærheten av knivene. Knivene er skarpe og kan forårsake alvorlige skader.

Kontroll av kuttekniver:

1. Åpne bakporten.
2. Sett på traktorens parkeringsbrems eller sett transmisjonen i PARK-stilling, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Sikre porten med sikkerhetslåsen.

Hold kutteknivene skarpe til enhver tid. Kniver skal kontrolleres daglig eller etter 200 baller, avhengig av hva som inntreffer først.



Se Kapittelet Vedlikehold under [Utskiftning av kuttekniver](#) for å fjerne knivene og under [Slipe kuttekniver om hvordan](#) de slipes.

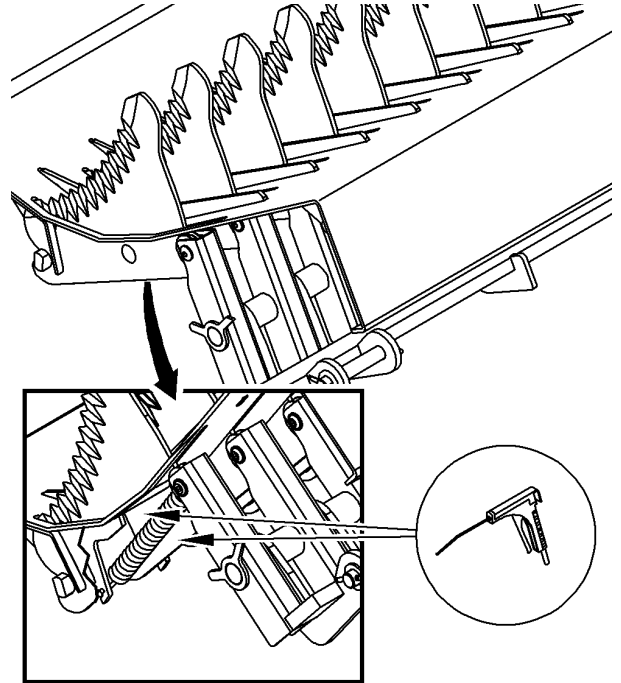
Fortsettes på neste side

OUCC006,0001A67 -78-04APR13-1/2

Rengjøre falletem:

1. Senk falletemmen. Se løsning av blokkeringer i kapittelet "Bruk av Presse-applikasjoner".
2. Koble inn og trekk inn kniver flere ganger. Se Trekke inn eller koble inn forkutter-kniver i kapittelet "Bruk av Presse-applikasjoner".
3. Sett på traktorens parkeringsbrems eller sett transmisjonen i PARK-stilling, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
4. Lukk knivenes stengeventil(er).
5. Fjern materiale ved hjelp av luftpistol eller en annen type verktøy.

MERK: Materialet kan lett fjernes når knivene er innkoblet.



CC202066

CC202066 —UN—12APR13

OUC006,0001A67 -78-04APR13-2/2

Etter de første 10 timer - ettertrekking av hjulbolter

Kontroller tiltrekningsmomentet på hjulmutrene etter de 10 første driftstimene. Se Kontroll av Tiltrekningsmoment hjulmutre i "Klargjøring av pressa".

VIKTIG: Gjenta prosedyren hver gang et hjul er tatt av / satt på.

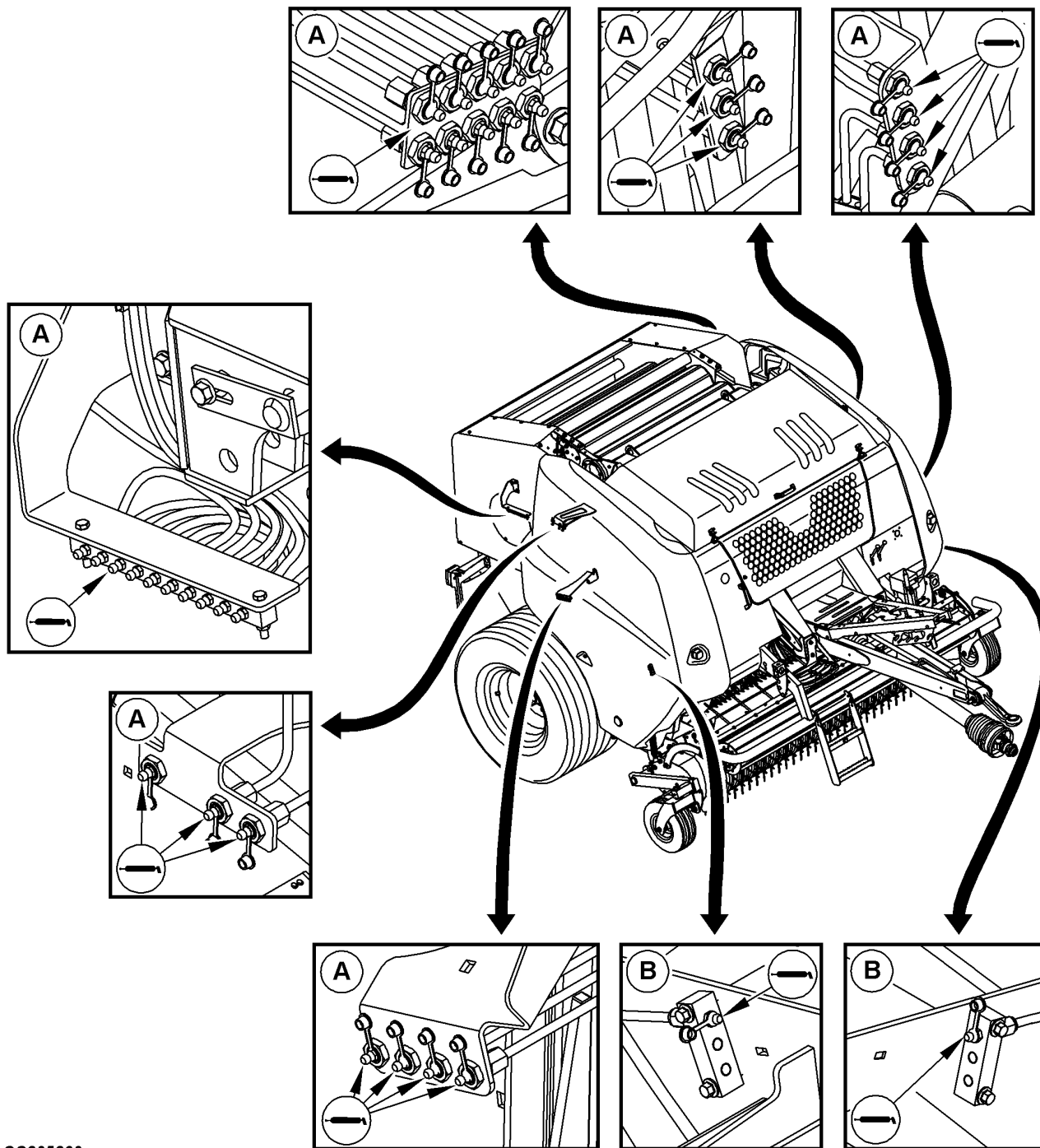


CC202789

CC200789 —UN—12APR13

OUC006,0001A5F -78-26MAR13-1/1

Hver 10. driftstime - Rotormater og drivruller for reimer (uten automatisk smøresystem)



CC205260

A—Valse
B—Rotormater (Rotary Feeder)

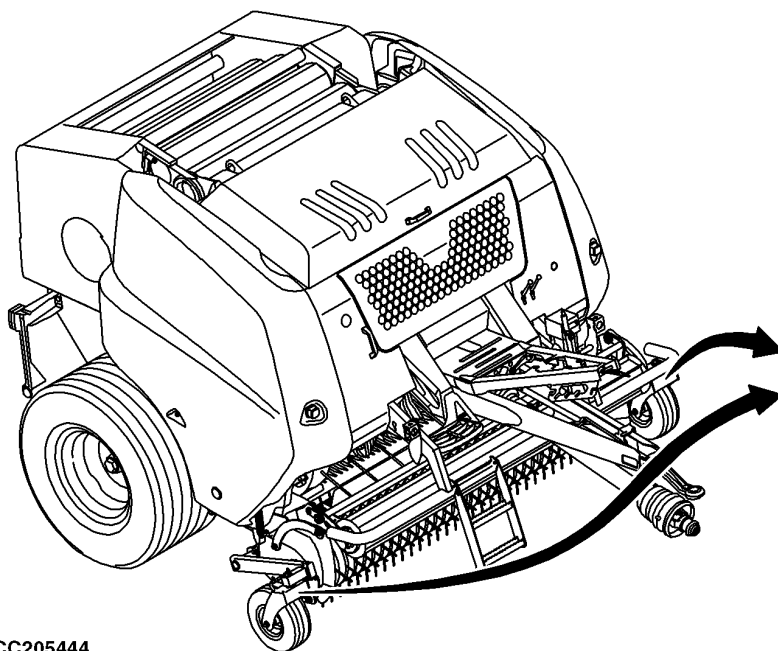
Smør med John Deere GREASE-GARD™.

VIKTIG: Smør alle niplene for rullene etter endt arbeid mens lagrene fremdeles er varme.

OUC006,0001AEC -78-28OCT13-1/1

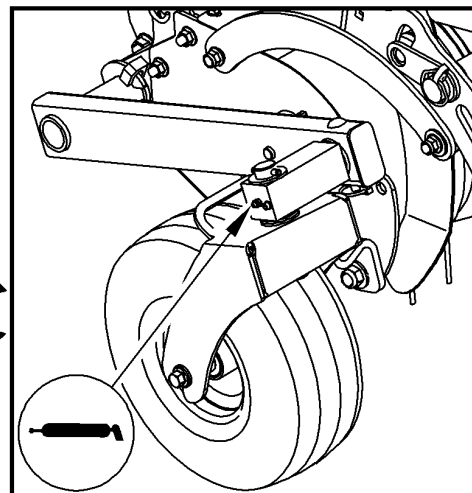
CC205260 —UN—16OCT13

Hver 10. time - medsvingende støttehjul for pickup (om utstyrt med)



CC205444

Smør med John Deere GREASE-GARD™.

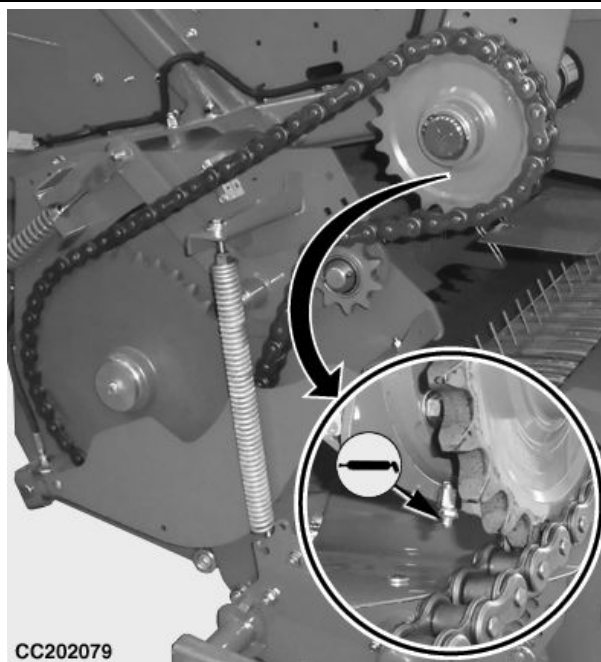


CC205444 —UN—17OCT13

OUCC006,0001AF5 -78-16SEP13-1/1

Hver 30. driftstime - drivaksellagre (presser uten automatisk smøresystem)

Smør med John Deere GREASE-GARD™.

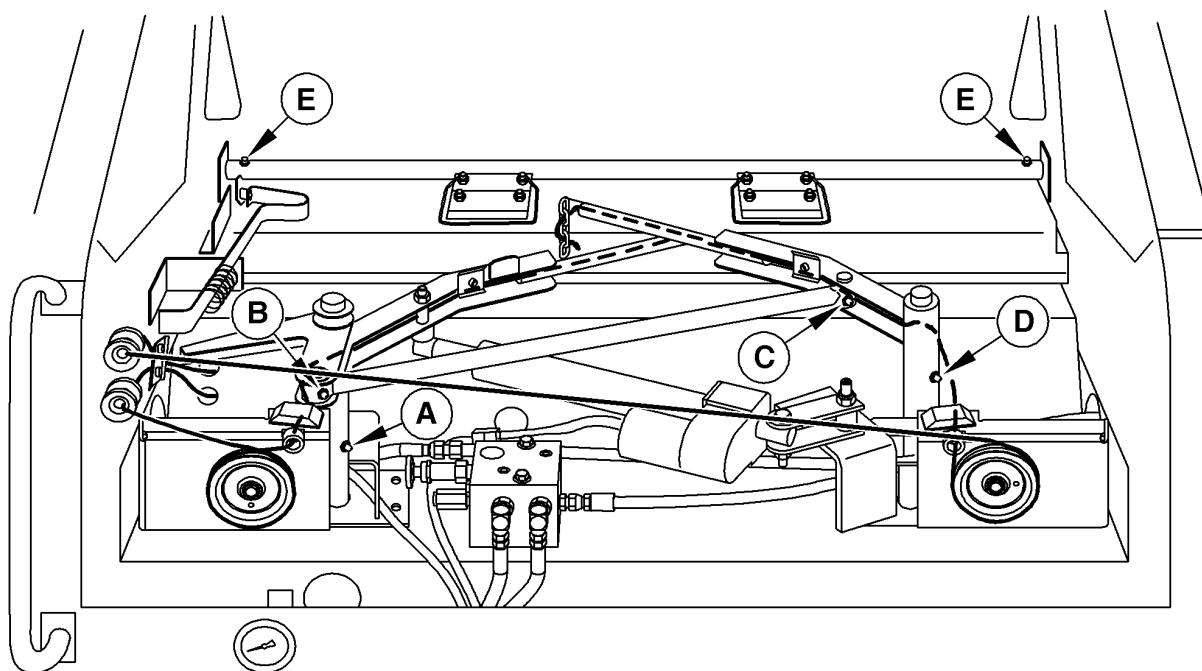


CC202079

CC202079 —UN—18APR13

OUCC006,0001A71 -78-16APR13-1/1

Hver 30. driftstime – garnbinding



CC1031207

A—Garnarmsbolt

B—Leddbolt på garnarm

C—Leddbolt på garnarm

D—Garnarmsbolt

E—Garnknivbrakett

Smør med John Deere GREASE-GARD.

OUC006,000144E -78-08DEC08-1/1

CC1031207 —UN—05JAN09

Etter de første 50 timer - ettertrekking av hjulbolter

Kontroller tiltrekningsmomentet på hjulmutrene etter de 50 første driftstimene. Se Kontroll av Tiltrekningsmoment hjulmutre i "Klargjøring av pressa".

VIKTIG: Gjenta prosedyren hver gang et hjul er tatt av / satt på.



CC202789

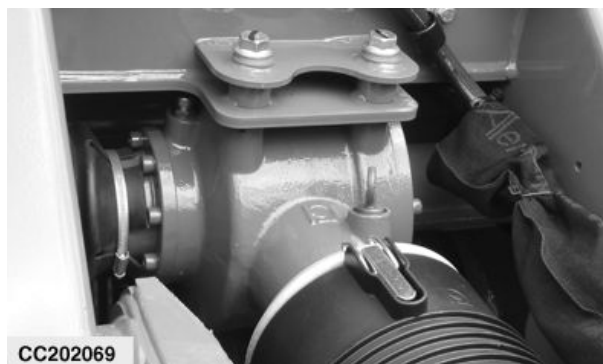
CC202789 —UN—12APR13

OUC006,0001A60 -78-26MAR13-1/1

Etter de første 50 timer - girkasse

Skift olje i girkassen etter de første 50 driftstimene. Se Hver 500. time eller årlig - tapp ut og fyll opp girkasse i dette avsnittet.

MERK: Frontdeksel demontert for illustrasjon.



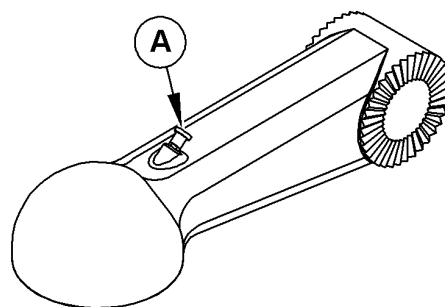
CC202069 —UN—12APR13

OUCC006,0001A6B -78-11APR13-1/1

Hver 50. time - kulekobling, (hvis montert)

Smør med John Deere GREASE-GARD™.

A—Smørenippel



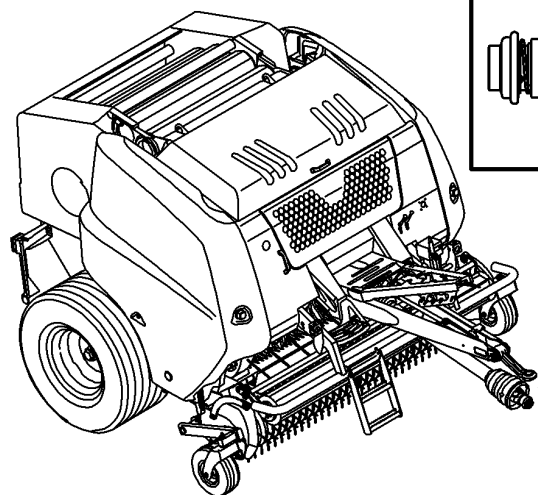
CC205925

CC205925 —UN—29OCT13

DC82261,00003A8 -78-28OCT13-1/1

Hver 50. driftstime - drivlinje

MERK: Mengden av fett levert i hvert pumpeslag er gjennomsnittlig 1 g (0,035 oz.).



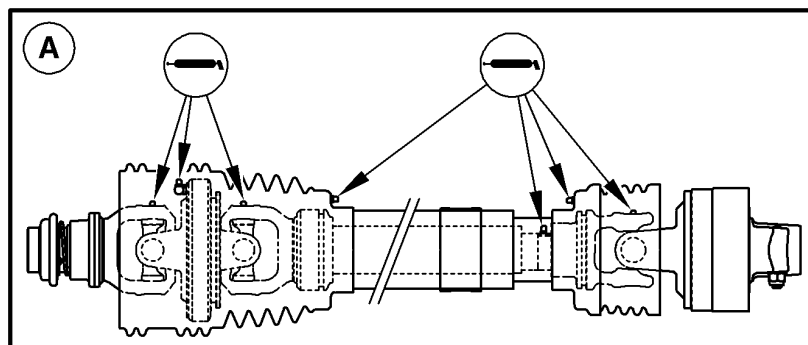
CC205445

A—Smørenippel

Krafttutaksaksel:

Smør med John Deere Grease-Gard™.

GREASE-GARD er et varemerke som tilhører Deere & Company

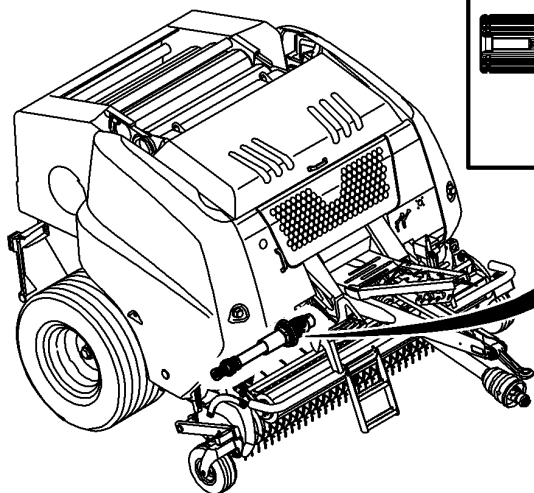


Se instruksjonene for kraftoverføringsakselen for korrekt smøring av denne.

Fortsettes på neste side

DC82261,000058C -78-12JAN15-1/2

CC205445 —UN—16OCT13



CC228083

Aksselforlenger:

Smør med John Deere Grease-Gard™.

GREASE-GARD er et varemerke som tilhører Deere & Company

Se instruksjonene for kraftoverføringsakselen for korrekt smøring av aksselforlenger.

DC82261,000058C -78-12JAN15-2/2

CC228083 —UN—11DEC14

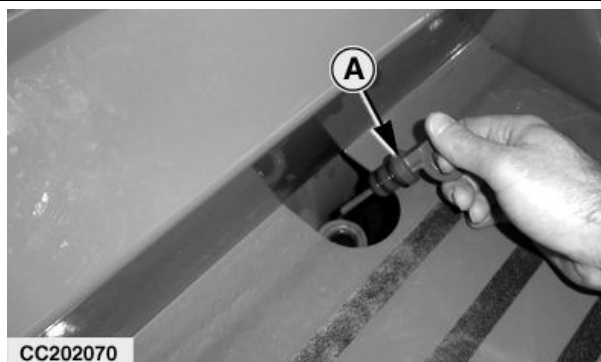
Ukentlig - girkassens oljenivå

VIKTIG: Kontroller smøremiddelnivået ukentlig ved hjelp av peilepinne (A) og fyll opp som nødvendig.

Fyll ikke på for mye, det gir overoppheting og oljelekkasje.

Bruk olje som spesifisert i "Girölje" i dette kapitlet.

A—Peilepinne



CC202070

OUC006,0001A6C -78-15APR13-1/1

CC202070 —UN—12APR13

Ukentlig – kontroll og tømming av lufttank for trykkluftbrems

⚠ OBS: Før tømming av kondensvann fra trykktanken må det kontrolleres at maskinen er sikret mot rulling. Trekk til håndbremsen og plasser klosser under hjulene.

Trekk i ring (A) for å tappe vann av lufttanken.

Kondens i bremsesystemet kan føre til feilfunksjon.

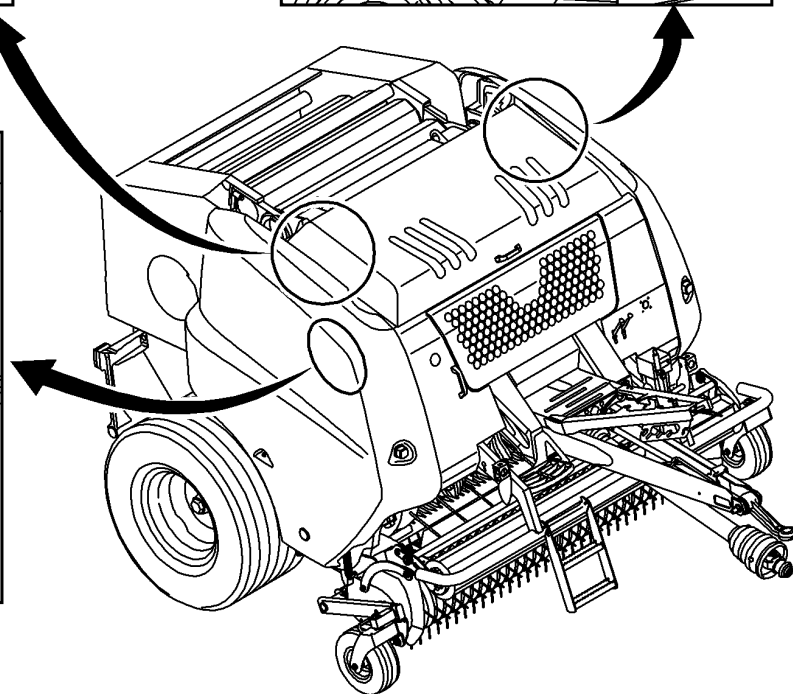
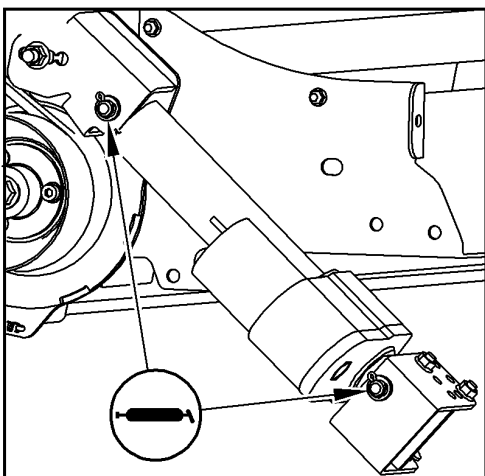
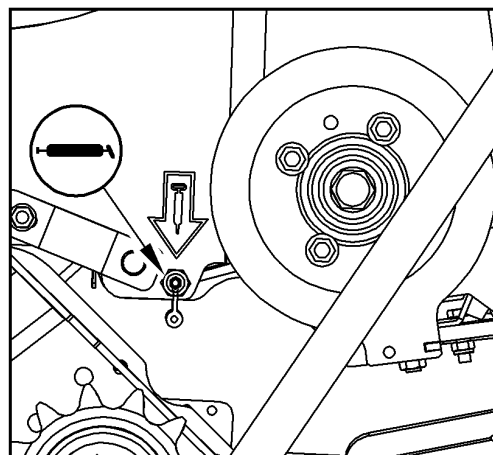
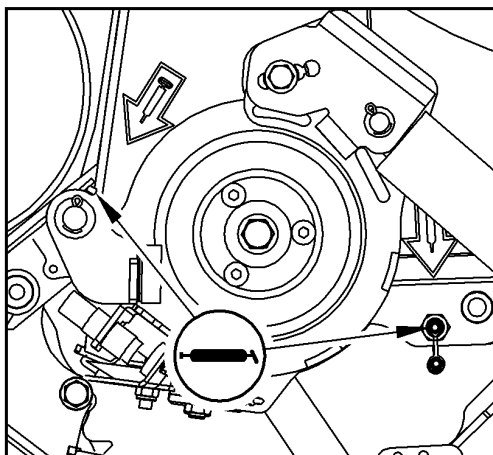
A—Ring



CC205658 —UN—10OCT13

OUCC006,0001B16 -78-20SEP13-1/1

Hver 1000. driftstime – nettbinding



CC205446

Smør med John Deere GREASE-GARD™.

CC205446 —UN—16OCT13

OUCC006,0001AF7 -78-16SEP13-1/1

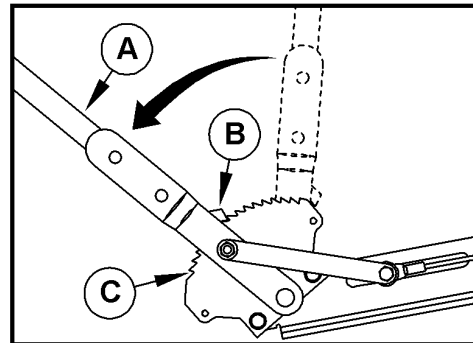
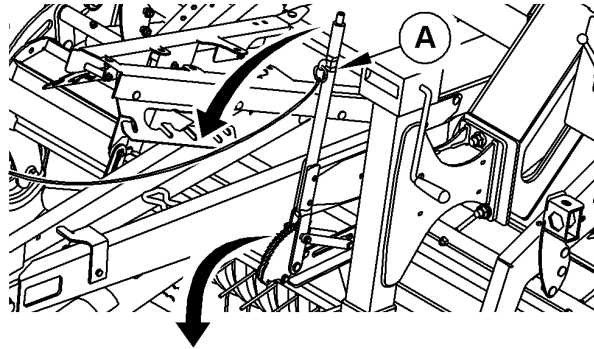
Månedlig, kontroller parkeringsbremsen.

Trekk spaken (A) til maksimalt utslag for å låse parkeringsbremsen. Sjekk at låseklaffen (B) ikke står på siste gjenværende hakk (C).

Dersom dette ikke skjer, må du ta kontakt med John Deere-forhandleren.

A—Parkeringsbremsespak
B—Parkeringsbrems

C—Gjenværende låsehakk



CC205667

CC205667 —UN—16OCT13

OUCC006,0001B23 -78-26SEP13-1/1

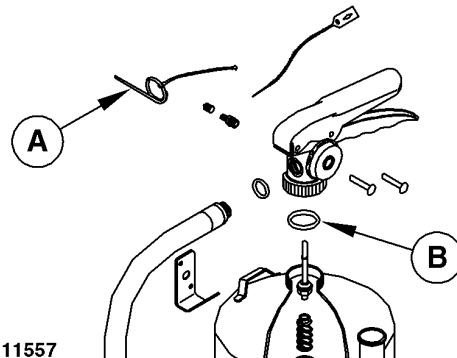
Månedlig - Inspeksjon av trykkvannstank

1. Sjekk for eventuelle skader: korrosjon, lekkasje eller andre skader i utløpet.
2. Kontroller at tetningen (B) ikke er skadet.
3. Kontroller at sikkerhetsbolten (A) er i god stand.
4. Trykkvannstanken må være ren, og instruksjonene på etiketten må alltid være godt synlige.

Dersom en inspeksjon av trykkvannstanken avslører en mangel, må den skiftes ut.

A—Sikkerhetsbolt

B—Tetning



CC211557

CC211557 —UN—20AUG14

DC82261,00004D7 -78-20AUG14-1/1

Hver 500. time eller årlig - tapp ut og fyll opp girkasse

VIKTIG: Skift olje i girkassen etter de første 50 driftstimene og deretter hver 500. driftstime eller årlig, avhengig av hva som inntreffer først.

Fyll ikke på for mye, det gir overoppheting og oljelekkasje.

MERK: Frontdeksel demontert for illustrasjon.

1. Tapp av oljen mens den er varm (det vil si etter bruk). Ta ut peilepinnen (A) og tappepluggen (C), og tapp oljen i en passende beholder.
2. Rengjør, deretter installer tappepluggen (C) og trekk til med spesifisert moment:

Spesifikasjon

Tappeplugg—Tiltrek-
kingsmoment.....40 N·m
(29 lb.-ft.)

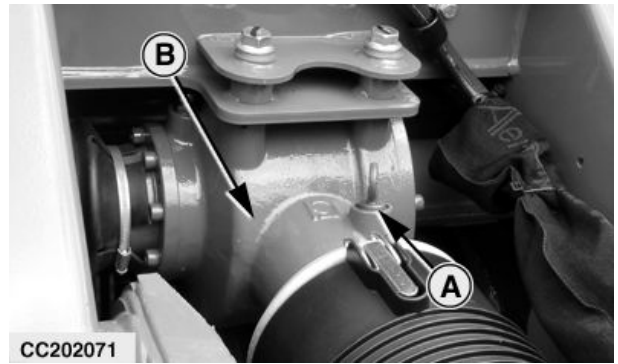
3. Fyll opp girkassen (B) med John DeereEXTREME-GARD™ HY-GARD høyviskositets olje eller tilsvarende. Se *Giroljer* i dette kapitlet.

Spesifikasjon

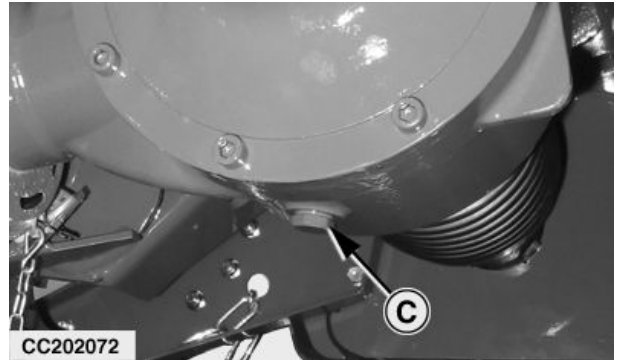
540 og 1000 o/min
girkasse—Kapasitet..... 2,9 l
(0.77 U.S. gal)

4. Kontroller oljenivået med peilepinnen (A).

EXTREME-GARD er et varemerke som tilhører Deere & Company



CC202071



CC202072

A—Peilepinne
B—Transmisjon

C—Tappeplugg

CC202071 —UN—12APR13

CC202072 —UN—12APR13

OUCC006,0001A6D -78-12APR13-1/1

Årlig: Kontroll av hjulenes tiltrekningsmoment

Kontroller tiltrekkingsmomentet for hjulmutrene etter 1 års bruk. Se *Kontroll av Tiltrekkingsmoment hjulmutre* i "Klargjøring av pressa".

VIKTIG: Gjenta prosedyren hver gang et hjul er tatt av / satt på.

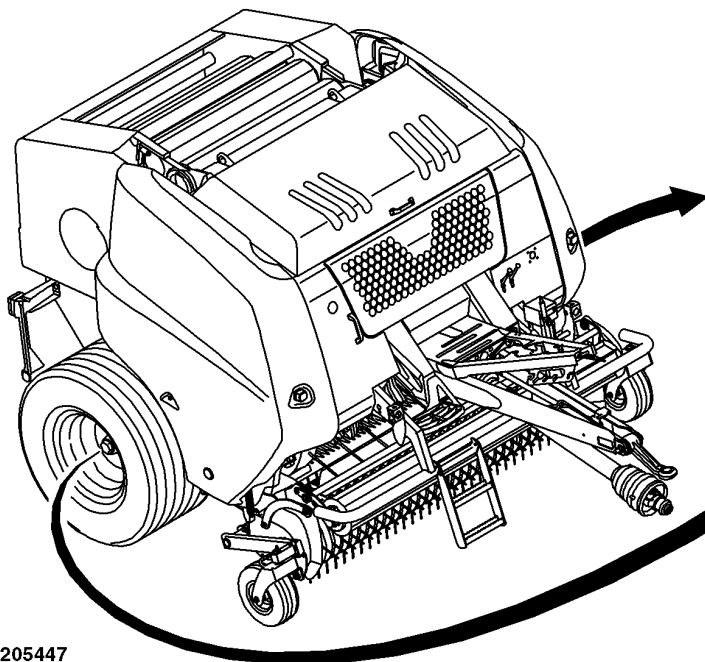


CC202789

CC200789 —UN—12APR13

DC82261,0000596 -78-15DEC14-1/1

Årlig: Trykkluft bremseaksler



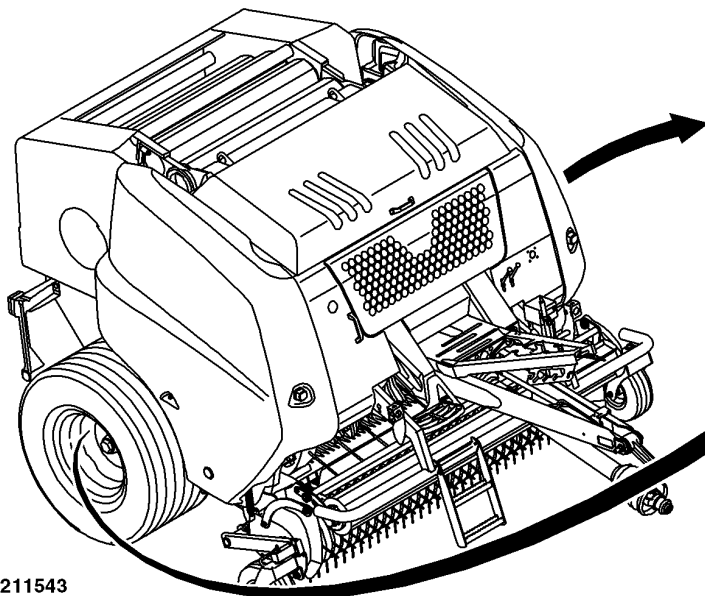
CC205447

Smør med John Deere GREASE-GARD™ på begge sider.

OUC006,0001AF8 -78-16SEP13-1/1

CC205447 —UN—18OCT13

Årlig - Hydrauliske bremseaksler



CC211543

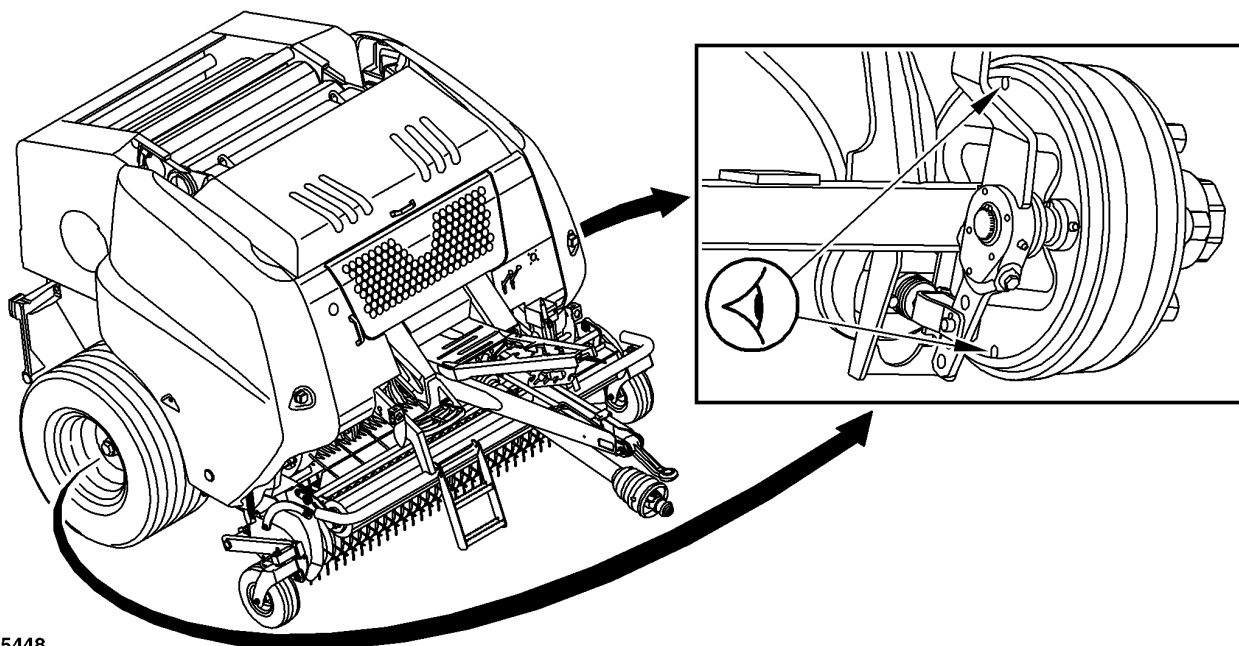
Smør med John Deere GREASE-GARD™ på begge sider.

GREASE-GARD er et varemerke som tilhører Deere & Company

DC82261,00004D5 -78-23JUN14-1/1

CC211543 —UN—19AUG14

Årlig: Trykkluft bremsesko



CC205448

På begge sider, sjekk at tykkelsen på bremsebelegget er større enn følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

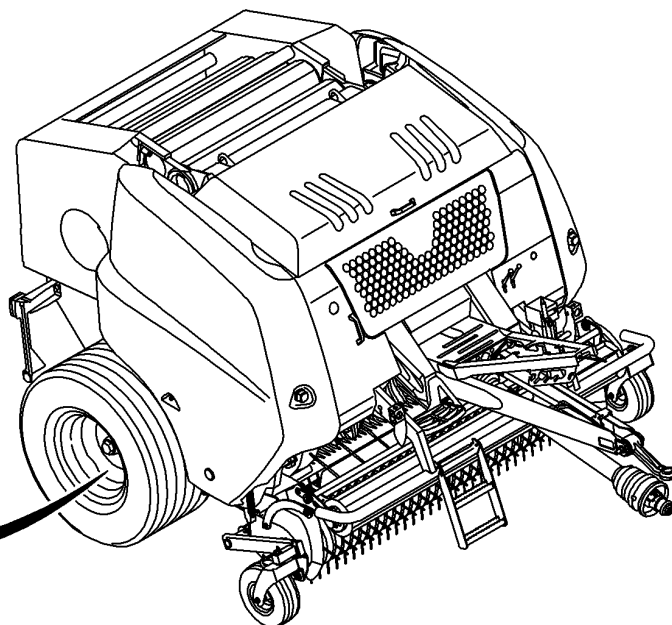
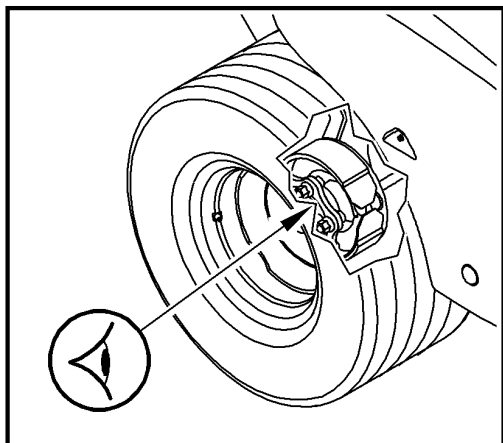
Bremsebelegg—Minste	
tykkelse.....	2 mm
	(0,08 in.)

Hvis ikke ta kontakt med John Deere forhandleren for anskaffelse av riktig type bremsesko/belegg.

OUCC006,0001AF9 -78-16SEP13-1/1

CC205448—UN—18OCT13

Årlig: Hydraulisk bremsesko



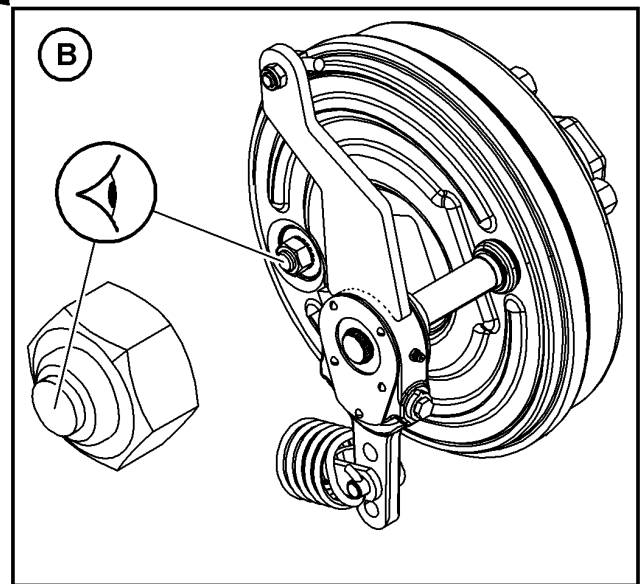
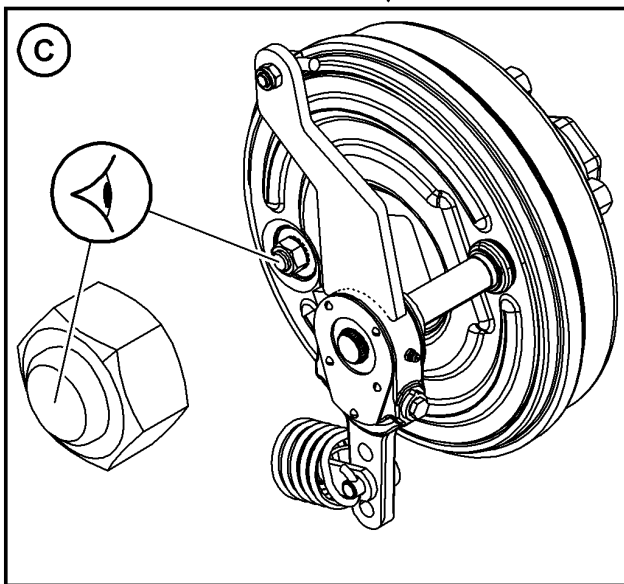
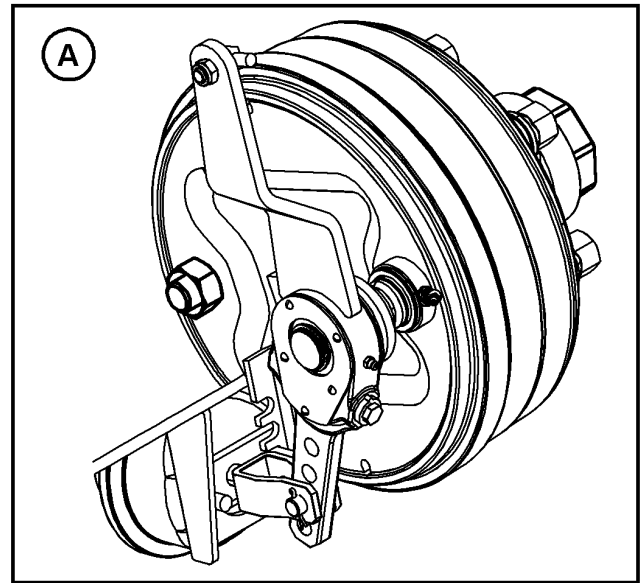
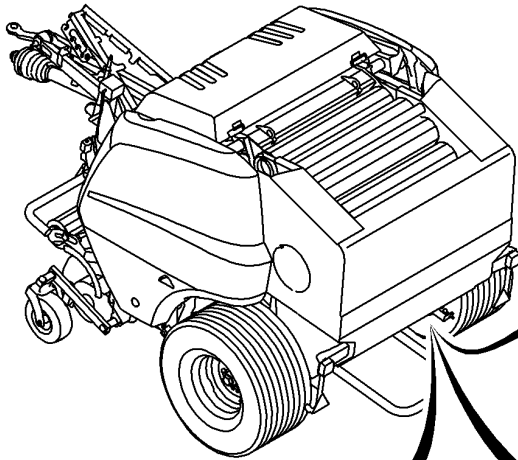
CC205449

For å sjekke tykkelsen på bremsebelegg, kontakt John Deere forhandleren.

CC205449 —JUN—17OCT13

OUC006,0001AFA -78-16SEP13-1/1

Årlig - Bremsearm (ledd)



CC211551

A—Aksel med luftbrems

B—Aksel med hydraulisk
brems og med "Shouldered"
bremsearm

C—Aksel med hydraulisk brems
og uten "Shouldered"
bremsearm

Sett på pressas parkeringsbrems, skru mutteren på
bremsearmen på begge sider til angitt moment:

Spesifikasjon

Aksel med luftbrems

(A)—Tiltrekkingsmo-

ment.....220–280 Nm
(162–206 lb.-ft.)

Aksel med hydraulisk
brems og med "Should-
ered" bremsearm (B)—Til-
trekkingsmoment.....

350–390 Nm
(258–288 lb.-ft.)

Aksel med hydraulisk
brems og uten "Should-
ered" bremsearm (C)—Til-
trekkingsmoment.....

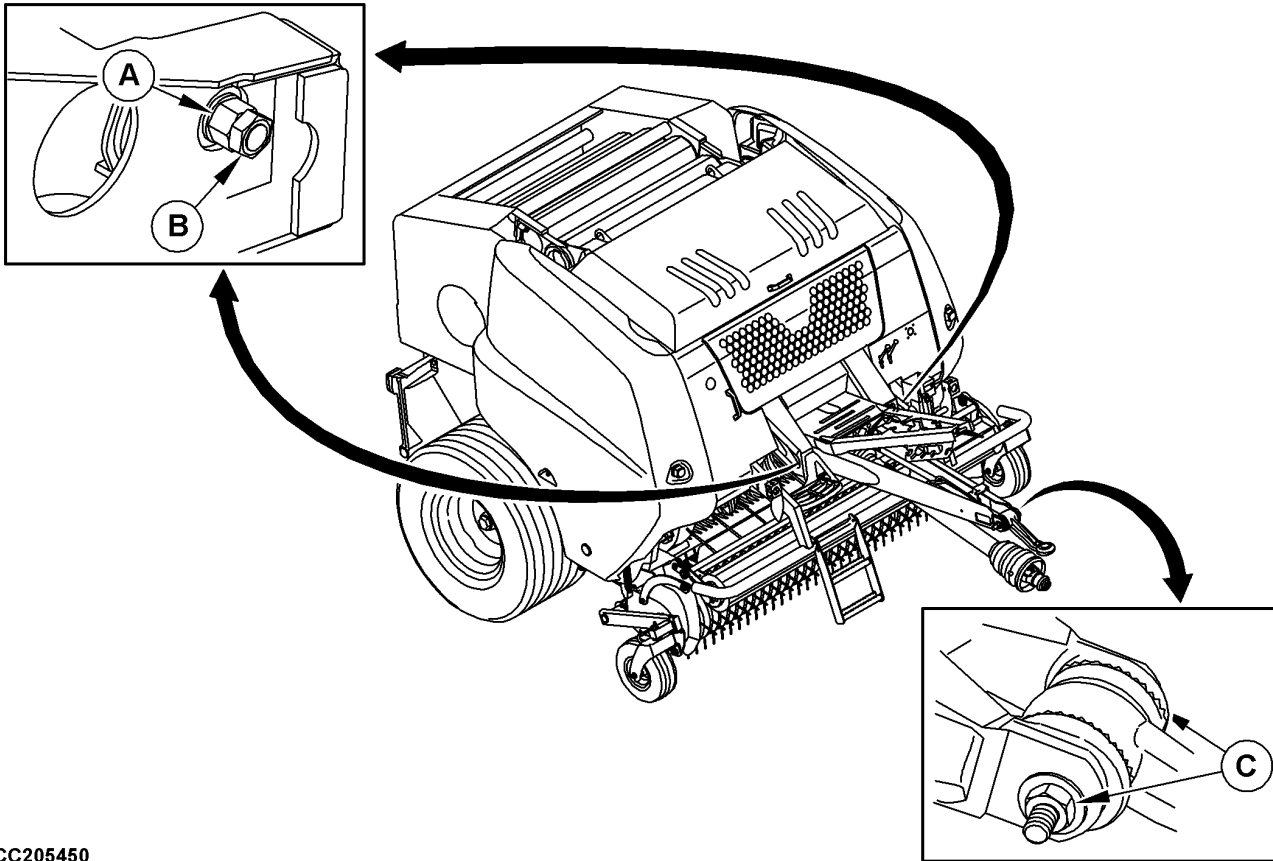
115–145 Nm
(85–107 lb.-ft.)

Fortsettes på neste side

DC82261,00004E6 -78-01SEP14-1/2

CC211551 —UN—02SEP14

Årlig, drag og dragøye



CC205450

A—Mutter
B—Låsemutter

C—Skrue for feste

Ettertrekk dragets festemutrer (A), låsemutrer (B) og festeskrue (C) for dragøyet til spesifisert dreiemoment:

Spesifikasjon

Mutter for drag—Tiltrek-
ningsmoment.....700 Nm
(516 lb.-ft.)

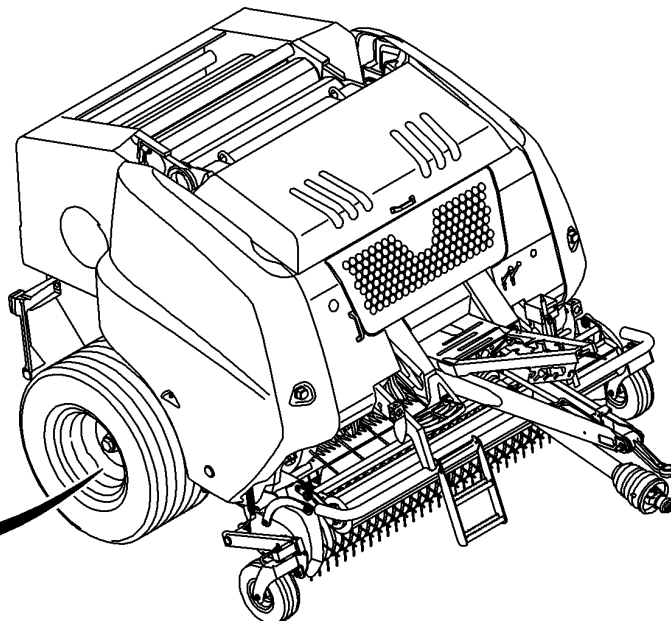
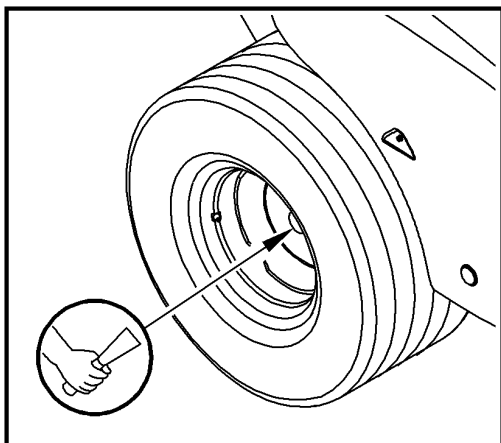
Låsemutter for drag—Til-
trekningsmoment.....300 Nm
(221 lb.-ft.)

Skrue for feste—Tiltrek-
ningsmoment.....620 Nm
(450 lb.-ft.)

OUCC006,0001AFB -78-16SEP13-1/1

CC205450 —UN—21OCT13

Hvert 2. år - aksellagre



CC205451

For å sjekke og smøre aksellagrene, kontakt John Deere forhandleren.

OUCC006,0001AFC -78-16SEP13-1/1

CC205451 —UN—18OCT13

Hvert 3. år - akkumulatorer

Følg alltid lokale forskrifter for serviceintervaller for akkumulatorer.

All service og alt vedlikehold på akkumulatorer må kun utføres av din John Deere forhandler. Sørg for at akkumulatorene kontrolleres visuelt minst hvert 3. år.



CC1022636

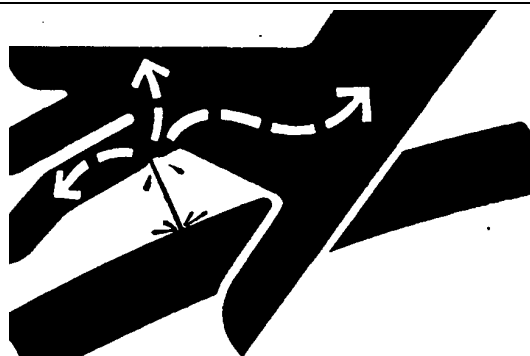
CC03745,0000FE9 -78-17NOV09-1/1

CC1022636 —UN—15JAN03

Hvert 6. år – hydraulikkslanger

På grunn av slitasje på hydraulikkslangene over tid, anbefales det å skifte dem ut hvert 6. år.

I noen land er dette påbudt.



AP00976,000018D -78-14DEC10-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Hvert 10. år - Akkumulatorer

Følg alltid lokale forskrifter for serviceintervaller for akkumulatorer.

Service og vedlikehold på akkumulatorer skal kun utføres av John Deere-forhandleren. Få en komplett inspeksjon med trykkontroll utført hos forhandleren hvert 10. år.



CC1022636

CC1022636 —JUN—15JAN03

CC03745,0000522 -78-01SEP03-1/1

Feilsøking

Problemer med Pickup og innmating

Symptom	Problem	Løsning
Kløtsjutekobling under pressing uten innmating	Opphoping av materiale bak rotor.	Sjekk at falllemmen er i øvre stilling. Juster om nødvendig sensor. Se <u>justering av Fallem-Sensor SB533</u> i Service-kapitlet.
		Installer ledeplate på rull (nr. 13) skrapet. Se <u>Justering av avskrapet på rullen (NR 13)</u> i Service-kapitlet.
		Stopp PTO dersom det ikke mates inn.
Pickupen plukker ikke rent.	Pickupen for høy.	Senk pickupen. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	Pickup "flyter" dårlig.	Sjekk avlastingsfjærene. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	Fjæren er satt for lavt.	Kontroller justeringen av draget. Se <u>Juster draget</u> i kapitlet Til- og frakobling.
	Ledeplate for korte vekster eller trykkvalse står for høyt.	Senk ledeplate for korte vekster eller trykkvalse. Se <u>Juster ledeplate (om utstyrt med)</u> eller <u>Juster trykkvalse (om utstyrt med)</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	For høy kjørehastighet.	Reduser kjørehastigheten.
	For små strenger.	Rak større strenger. Se kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	Pickup-fingre bøyd eller ødelagt.	Rett ut eller skift fingre.
Pickupen flyter ikke eller senkes ikke fritt.	For stor eller liten "flyting".	Juster opphengsfjærene Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
Pickup-fingre roterer ikke.	Pickupens drivkjede røket.	Bytt kjede.
	Kammen røket.	Skift kam. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Pickupen graver i bakken.	Pickupen for lav.	Hev pickupen. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	Pickup "flyter" dårlig.	Sjekk avlastingsfjærene. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.

Fortsettes på neste side

DC82261,000059D -78-19FEB15-1/4

Symptom	Problem	Løsning
Pickup-fingre ryker.	Pickupen for lav.	Hev pickupen. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt.
	Fremmedlegemer inne i pickupen og/eller brukne fingre.	Fjern fremmedlegemer og/eller skift fingre.
	Pressing av maisstengler.	Hev pickupen. Større brekkasje på fingrene kan forventes. Se kapittelet Bruk av pressen – generelt.
Innsiden av avstrykerne slitt.	Avstrykerne bøyd opp og treffer fingrenes spiral.	Kontroller for forkiling ved sideskjermene. Øk flytingen. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt.
		Hev pickupen. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt.
“Bulldosering”	Ledeplate for korte vekster eller trykkvalse står for lavt.	Løft ledeplate for korte vekster eller trykkvalse. Se <u>Juster ledeplate (om utstyrt med)</u> eller <u>Juster trykkvalse (om utstyrt med)</u> i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	Fjæren er satt for høyt.	Kontroller justeringen av draget. Se <u>Juster draget</u> i kapitlet Til- og frakobling.
	Stor streng og/eller for høy kjørehastighet.	Reduser strengstørrelsen og/eller kjørehastigheten.
	Manglende pickup-fingre.	Skift ut fingrene.
Pressen klarer ikke å presse kort, tørt og glatt materiale.	For høy kraftuttakshastighet.	Reduser kraftuttakshastigheten og skift til høyere gir.
	Pickupen for lav.	Hev pickupen. Se <u>Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer)</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt.
	For “lett”/liten streng.	Rak større strenger. Se kapittelet Bruk av pressen – generelt.
	Ballen slurer i kammeret.	Monter halmleder. Se kapittelet Redskap. Monter bunnreima. Se kapittelet Redskap.

Fortsettes på neste side

DC82261,000059D -78-19FEB15-2/4

Symptom	Problem	Løsning
	Ballen roterer ikke i kammeret.	Sett full ballestørrelse til minimum. Se "Justering av full ballestørrelse" i kapitlet "Bruk av pressen - generelt". Øk ballettettheten. Se "Justering av ballettetthet" i kapitlet "Bruk av pressen - generelt". Monter halmleder. Se kapitlet Redskap. Monter bunnreima. Se kapitlet Redskap.
Pakkeren mater ikke inn maisstengler.	Pickupen for høy.	Senk pickupen. Se Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer) i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	For store strenger.	Lag mindre strenger. Se kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	Manglende eller brukne pickup-fingre.	Skift ut fingrene.
	Ballen roterer ikke i kammeret.	Sett full ballestørrelse til minimum. Se "Justering av full ballestørrelse" i kapitlet "Bruk av pressen - generelt". Øk ballettettheten. Se "Justering av ballettetthet" i kapitlet "Bruk av pressen - generelt". Monter bunnreima. Se Redskap.
Opphoping ved sideskjermene.	For mye materiale på sidene.	Reduser materialmengden.
	Pickupen for lav.	Hev pickupen. Se Justering av avlastingsfjærer (opphengsfjærer) i kapitlet Bruk av pressen – generelt.
	Traktordekkene klemmer materialet ned i stubben.	Øk sporvidden. Se traktorens instruksjonsbok.
Tilstopping ved roterende mater.	For høy kjørehastighet.	Reduser kjørehastigheten. Se løsning av blokkeringer i rotormateren i kapitlet Bruk av pressa.
	Ballettettheten for stor.	Reduser tettheten. Se " Justering av ballettetthet " i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".

Fortsettes på neste side

DC82261,000059D -78-19FEB15-3/4

Symptom	Problem	Løsning
Blokkering i samleskruer.	Avleiringer på rotor	Sjekk at fallemmen er i øvre stilling. Juster om nødvendig sensor. Se <u>justering av Fallem-Sensor SB533</u> i Service-kapitlet. Justering av avskrapere for pickupskrue. Se <u>Justering av avskrapere for rotor</u> i kapitlet Vedlikehold.
Støy fra rotor.	Deformert tann på rotor.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Manglende kniv.	Låsebjelke for kniv.	Låsebjelke.
	Låsebjelke for kniv er slitt.	Skift ut knivlåse-bjelken Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

DC82261,000059D -78-19FEB15-4/4

Generelle presseproblemer

Symptom	Problem	Løsning
Kløtsjutekobling under pressing.	Blokkert presse.	Se problemer med pickup/innmating i dette kapitlet.
For lav bakkeklaring.	Fjæren er satt for høyt.	Senk draget. Se <u>Juster draget</u> i kapitlet Til- og frakobling.
Ballettetthetsmåleren viser rødt.	Traktorens hydraulikkventilspake ikke i nøytral.	Sett håndtaket i nøytral.
	Ballettetthetsmåler defekt.	Skift måler. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Ballettetthetsventil defekt.	Skift eller reparer ventilen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Ballettetthetsknappen tung å skru.	Låseringen låst mot ventilhuset.	Skru ut låseringen før du justerer knappen.
	Tørre gjenger på justerskruen.	Ha noen oljedråper eller grafittfett på gjengene.
	Hevet bakport gir øket dreiekraft.	Juster med porten lukket.
Effektbehovet under drift med kniver på forkutter innkoblet er vesentlig større.	Slitte kniver på forkutter.	Slip eller skift kuttekniver. Se <u>"sliping av kniver"</u> i kapitlet Vedlikehold.
Ballen slurer i kammeret.	Glatte avlingstyper.	Monter halmleder. Se kapitlet Redskap.
		Monter bunnreima. Se kapitlet Redskap.
Ballen roterer ikke i kammeret.	Balldiameteren er for stor.	Sett full ballestørrelse til minimum. Se <u>"Justering av full ballestørrelse"</u> i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".
	Glatte avlingstyper.	Monter halmleder. Se kapitlet Redskap.
		Monter bunnreima. Se kapitlet Redskap.
Porten stenger ikke.	Hindring mellom port og ramme.	Fjern hindringen.
	Portlåsventilen er stengt.	Åpne portlåsventilen.
	Feil på portlåsventil.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Feil i traktorens hydraulikksystem.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

Fortsettes på neste side

DC82261,000059F -78-19FEB15-1/3

Symptom	Problem	Løsning
Porten åpner ikke.	Feil på sensor for overstor balle / port eller full ballestørrelse.	Kontroller sensorstatus- og justering. Se <u>Justering av sensor for overstor balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316</u> i kapitlet Vedlikehold.
	Portlåsventilen er stengt.	Åpne portlåsventilen.
	Skadde slanger eller koblinger.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Feil på portlåsventil.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Feil på hydraulikksylinder for port.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Feil i traktorens hydraulikksystem.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Porten åpnes under pressing.	Feil på sensor for overstor balle / port eller full ballestørrelse.	Kontroller sensorstatus- og justering. Se <u>Justering av sensor for overstor balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316</u> i kapitlet Vedlikehold.
	Ballettetthetsknappen for løs, eller feil på traktorens hydraulikksystem.	Kontroller justering av ballettetthet. Se <u>"Justering av ballettetthet"</u> i kapitlet "Bruk av pressen - generelt". Kontroller innstillingen av ballettettheten og traktorens SCV (hydraulikkventilspak), som skal være i nøytral. Kontroller traktorens hydraulikksystem.
	Feil på sensor for overstor balle / port eller full ballestørrelse.	Kontroller sensorstatus- og justering. Se <u>Justering av sensor for overstor balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316</u> i kapitlet Vedlikehold.
Porten lukkes av seg selv (låseventil i ulåst stilling).	Skadde slanger eller koblinger.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Traktorens reguleringsventil (SCV) har innvendig lekkasje.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Feil på hydraulikksylinder for port.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Porten lukkes av seg selv (låseventil i låst stilling).	Skadde slanger eller koblinger.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Feil på portlåsventil.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

Fortsettes på neste side

DC82261,000059F -78-19FEB15-2/3

Symptom	Problem	Løsning
	Feil på hydraulikksylinder for port.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Porten åpner av seg selv (portventil i låst stilling).	Feil på portlåsventil.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Ballen sitter fast i kammeret.	Ballettettheten for stor.	Reduser ballettettheten med kontrollventilen. Se " <u>Justering av ballettetthet</u> " i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".

DC82261,000059F -78-19FEB15-3/3

Ballekvalitet

Symptom	Problem	Løsning
Pressen vil ikke lage tette baller.	Intern lekkasje i portsylinderen.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Skitten eller defekt sikkerhetsventil.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Endene (sidene) av ballen fylles ikke godt nok.	Mat inn mer høy på sidene. Se kapittelet Bruk av pressen – generelt.
	Tettheten justert for løse baller.	Juster for tyngre baller. Se kapittelet Bruk av pressen – generelt.
Uregelmessig ballestørrelse og større baller enn innstilt.	Ballen slurer i kammeret.	Sett full ballestørrelse til minimum. Se " <u>Justering av full ballestørrelse</u> " i kapitlet "Bruk av pressen - generelt". Monter halmleder. Se kapittelet Redskap. Monter bunnreima. Se kapittelet Redskap.
Ballen er løs i de ytre lagene.	Ballen slurer i kammeret.	Sett full ballestørrelse til minimum. Se " <u>Justering av full ballestørrelse</u> " i kapitlet "Bruk av pressen - generelt". Monter halmleder. Se kapittelet Redskap. Monter bunnreima. Se kapittelet Redskap.

DC82261,00005C3 -78-19FEB15-1/1

Problemer med silofôr

Symptom

Pressa er tilstoppet grunnet for stor/ujevn innmating.

Problem

Ujevne strenger.

Løsning

Tilpass kjørehastigheten etter strengens størrelse.

Koble inn kraftuttaket ved lavest mulig turtall. Hvis dette ikke går, senk falletammen og trekk inn kutterknivene. Se [løsning av blokkeringer](#) i kapitlet "Bruk av Presse-applikasjoner".

OUCC006,0001B1C -78-24SEP13-1/1

Problemer med nettutstyr

Symptom	Problem	Løsning
Ballen knytes ikke (med lav intervallyd).	Dårlig kontakt mellom den galvaniserte rullen og gummirullen.	Se <u>Sjekk kuving på galvanisert valse</u> , i Servicekapitlet.
	Nettrullen tom.	Monter nettrull. Se <u>Innsetting av nettrull</u> i kapitlet Klargjøring av rundballepressen.
	Nettmaterullene ikke innkoblet.	Kontroller nettrullrotasjonen ved hjelp av nettdeksel, og kontroller reimstrammingen. Se <u>Justere drivreimstramming for nettbinding</u> i kapitlet Service.
		Skift drivreimen. Se <u>Demontering og montering av nettbinderens drivreim</u> i kapitlet Service / Vedlikehold.
	Nett ruller opp rundt gummirullen.	Se <u>"Fjern nett som er viklet rundt materuller"</u> i kapitlet Vedlikehold.
		Juster motknivens og gummiputens posisjon. Se <u>Justering av motknivens posisjon</u> i kapitlet Vedlikehold.
		Rengjør materullene. Se <u>Vedlikehold av nettbinding</u> i kapitlet Klargjøring av rundballepressen.
		Kontroller at nettrulldiameteren ikke er over 300 mm (11.8 in.).
Ballen knytes ikke (med hurtig intervallyd).	Nettet rulles rundt gummirullen etter dagens første ball.	Ta nettet vekk fra nettmaterullene hvis pakken blir stående over natten eller mer enn 10 timer.
	Nettet ikke skikkelig innkoblet (ny rull).	Gjenta nettmonteringen. Se <u>Innsetting av nettrull</u> i kapitlet Klargjøring av rundballepressen.
	Materullene er ødelagt eller klebrige.	Rengjør materullene. Se <u>Vedlikehold av nettbinding</u> i kapitlet Klargjøring av rundballepressen.
		Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
	Nettet klebrig fra innpakningen.	Kutt av klebrig materiale.
	Nett rundt klebrige ruller.	Rens relevante ruller.

Fortsettes på neste side

DC82261,000059E -78-19FEB15-1/3

Symptom	Problem	Løsning
Nettet fanges ikke opp av ballen.	Ballen slurer i kammeret.	Sett full ballestørrelse til minimum. Se "Justering av full ballestørrelse" i kapitlet "Bruk av pressen - generelt". Stopp traktoren når bindingen starter. Monter halmleder. Se kapitlet Redskap. Monter bunnreima. Se kapitlet Redskap.
Ballen knytes (med lav intervallyd).	Nettsensoren er ødelagt eller ikke justert.	Juster og/eller skift ut sensoren. Se Justere nettkuttingssensor SB413 i kapitlet Vedlikehold.
Ballen ujevnt knytt eller ikke knytt.	Nettknytingsdekslets gassfjær(er) er defekt.	Kontroller fjærene på begge sider av nettknytingsdekselet. Skift ut om nødvendig.
	Nettknytingsdeksel ikke lukket.	Dekslet må lukkes og låses for å få best mulige resultater. Se Innsetting av nettrull i kapitlet Klargjøring av rundballepressen.
	Drivreim for nettdrift for lang.	Skift drivreimen. Se Demontering og montering av nettbinderens drivreim i kapitlet Service / Vedlikehold.
Nettet kuttet ikke.	Nett av spesifisert kvalitet brukes ikke.	Bruk nett av anbefalt kvalitet. Se Velg nettrull i kapitlet Klargjøring av rundballepressen.
	Defekte elektriske komponenter.	Kontroller og/eller skift ut deler.
	Sløv kniv.	Slip kniven. Se " Sliping av nettkniv " i Servicekapitlet.
	Brems for gummirull feil justert.	Juster brems for nettmaterull. Se " Juster brems på gummirull " i kapitlet Vedlikehold.
	Motkniven er ikke i kontakt med nettkniven langs hele bredden.	Juster motknivstillingen. Se Justering av motknivens posisjon i kapitlet Vedlikehold.
Lav intervallyd etter at nettet er kuttet.	Fjæren på nettkutterens aktiveringsplate mangler.	Sett på ny fjær.
Nettet ikke stramt rundt ballen.	Nettknytingsdekslets gassfjær(er) er defekt.	Kontroller fjærene på begge sider av nettknytingsdekselet. Skift ut om nødvendig.

Fortsettes på neste side

DC82261,000059E -78-19FEB15-2/3

Symptom	Problem	Løsning
	Liten nettrull bak pressrull.	Kontroller at nettrullen (når den er liten) ikke er bak pressullen. Se <u>Innsetting av nettrull</u> i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.
	Drivreim for nettdrift for lang.	Juster strekk. Se <u>Justering av nettstrekk</u> i kapittelet Bruk av pressen – generelt. Skift drivreimen. Se <u>Demontering og montering av nettbinderens drivreim</u> i kapittelet Service / Vedlikehold.
	Ballen slurer i kammeret.	Sett full ballestørrelse til minimum. Se <u>“Justering av full ballestørrelse”</u> i kapitlet “Bruk av pressen - generelt”. Stopp traktoren når bindingen starter. Monter halmleder. Se kapittelet Redskap. Monter bunnreima. Se kapittelet Redskap.
Nettet dekker ikke ballens kanter.	Ballen slurer i kammeret.	Sett full ballestørrelse til minimum. Se <u>“Justering av full ballestørrelse”</u> i kapitlet “Bruk av pressen - generelt”. Stopp traktoren når bindingen starter. Monter halmleder. Se kapittelet Redskap. Monter bunnreima. Se kapittelet Redskap.
Dekslet holder seg ikke åpent.	Svake gassfjærer.	Bytt ut gassfjærene.

DC82261,000059E -78-19FEB15-3/3

Garnbinding

Symptom	Problem	Løsning
Garnet for stramt eller ryker under binding.	Garnføring (træing) feil.	Kontroller at garnet er riktig trædd.
	Dårlig garn, knuter på garnet, nytt nøste med tett kjerne, vått garn.	Trekk ut det dårlige garnet eller skift ut garnet.
	Feil bolt eller fjærer på strammeplaten.	Skift ut med riktige deler.
Garnet for løst på ballen.	Ødelagt eller manglende garnstrammingsfjær.	Sett på fjær.
	Feil bolt i strammefjæren.	Skift ut bolten.
	Slitte strammeplater.	Skift ut slitte deler.
Garnavstanden ujevn.	Kraftuttaksturtallet varierer under binding.	Hold en konstant kraftuttakshastighet.
Ikke noe garn på ballen, eller garnet "fanges" ikke av ballen.	Garnenden ut av garnrøret for kort.	Med traktormotoren avslått trekkes garnet ut til det er 300 mm (12 in.) fra enden av garnarmen.
	For stor garnstramming.	Se Garnet er for stramt eller ryker under knytting.
	Tomt for garn.	Sett i garn. Se Innsetting av nettrull i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.
Garnet for nær siden av ballen.	På høyre side: Manglende eller bøyd garnføringsstag.	Skift eller rett ut staget.
	På venstre side: Støtte for aktuator på garnarmen er feil justert.	Justering
	Feil innstilling kontrollmonitor	Juster til korrekte verdier.
	Tønneformede baller.	Fyll ballens ender ved å øke materialet i strengen. Se innmating i kapittelet Bruk av pressen – generelt.
Garnet kuttes ikke.	Kraftuttaket kobles ut før garnet kuttes.	Kikk på garnet for å se om det har stoppet, før kraftuttaket stoppes.
	Garnkuttingen ute av justering.	Juster garnkuttingen. Se kapittelet Vedlikehold.
	Sløv kniv eller ujevn egg som ikke er i kontakt med motstålet.	Slip eller skift kniven. Se kapittelet Vedlikehold.
	Kniven ikke parallell med motstålet.	Juster knivens dreieaksel, slik at kniven er i kontakt med motstålet. Se kapittelet Vedlikehold.
	En hindring gjør at garnet ikke føres over kniven.	Fjern hindringen.

Fortsettes på neste side

OUCC006,000166C -78-16JUN10-1/2

Symptom	Problem	Løsning
	Bøyd garnføringsstag.	Rett ut eller skift.
	Forkiling i garnarm eller kutteoverføring/ledd.	Skift eller reparer så overføringen går fritt.
	Feil garnføring/træing eller dårlig garnnøste, slik at garnstrammingen blir for stor.	Korriger årsaken til den store strammingen.
Garnarmen beveger seg for langsomt fra høyre mot venstre.	Batteriets ladetilstand for lav.	Kontroller batteriladningen (minst 20 A).
Garnarmen vil ikke bevege seg.	Feil tilkobling av el.systemet.	Korriger.
	Defekt monitor.	Reparer eller skift ut etter behov.
	Feilfunksjon i kontrollmonitoren.	Kontroller batteriladningen (minst 20 A).

OUC006,000166C -78-16JUN10-2/2

Kjedesmøresystem

Symptom	Problem	Løsning
For høyt oljeforbruk.	Hovedrør ødelagt.	Reparerer eller skift ut.
	For tynn olje.	Bruk olje som spesifisert i kapittelet Smøring og vedlikehold. Reduser oljestrømmen. Se avsnittet <u>Juster oljestrøm</u> i kapittelet "Smøring og vedlikehold".
For lavt oljeforbruk.	For tykk olje.	Bruk olje som spesifisert i kapittelet Smøring og vedlikehold. Øk oljestrømmen. Se avsnittet <u>Juster oljestrøm</u> i kapittelet "Smøring og vedlikehold".
	Pumpe inaktiv eller skadet - lavt eller ikke noe trykk.	Reparerer, juster eller skift.
Systemet er tørt.	Hovedrør ødelagt.	Reparerer eller skift ut.
	Ikke olje i systemet.	Etterfyll om nødvendig med spesifisert olje. Se kapitlet "Smøring og vedlikehold".
	Luft i pumpen, eller ingen olje i pumpen.	Luft pumpen.
	Mye forurensing og påfølgende blokkering av systemet.	Rens systemet og skift alle måleventiler.
	Tett rør.	Reparer.

OUCC006,0001A2F -78-12FEB13-1/1

Automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)

de andre smøreniplene. Trykket øker og smørefett trenger ut av sikkerhetsventilen.

MERK: Hvis det oppstår blokkering ved en smørenippel eller i en smørelinje, stanses tilførselen av fett til

Symptom	Problem	Løsning
Maskinen er ikke smørt (det trenger ut smørefett fra sikkerhetsventilen).	Blokkering ved en smørenippell eller i smørelinjen.	Åpne en av linjene om gangen mellom primær- og sekundærfordelerne. Blokkeringen ligger bak sekundærfordeleren med linjen der det meste av smørefettet trenger ut. Fjern tilstopningen ved å sette en kommersielt tilgjengelig fettpresse (trykk opptil 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi) på den aktuelle sekundærfordeleren.
Maskinen er ikke smørt (det trenger ikke ut smørefett fra sikkerhetsventilen).	Automatisk smøresystem er deaktivert.	Aktiver pumpen med monitoren. Se <u>Juster Automatisk smøresystem mengde (Hvis Utstyrt med tank - Type Pumpe)</u> i Presseapplikasjoner - Servicekapitlet.
	Fettbeholden er tom.	Etterfyll tanken. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
	Pumpen virker ikke.	Luft pumpen. Se kapitlet Vedlikehold. Kontroller kabler og kontakter. Kontroller pumpen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Nippelen er ikke smørt (det trenger ikke ut smørefett fra sikkerhetsventilen).	Det er lekkasje i en smørelinje.	Bytt ut den skadde smørelinjen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

OUCC006,0001AE4 -78-22OCT13-1/1

Automatisk smøresystem (Hvis montert med fettpatron - type pumpe)

fett til de andre smøreniplene. Fett kommer ikke ut - trykket stiger.

MERK: Hvis det oppstår blokkering ved en smørenippel eller i en smørelinje, stanses tilførselen av

Symptom	Problem	Løsning
Maskin blir ikke smurt	Blokkering ved en smørenippel eller i smørelinjen.	Åpne en av linjene om gangen mellom primær- og sekundærfordelerne. Blokkeringen ligger bak sekundærfordeleren med linjen der det meste av smørefettet trenger ut. Fjern tilstopningen ved å sette en kommersielt tilgjengelig fettpresse (trykk opptil 40000 Pa; 400 bar; 5800 psi) på den aktuelle sekundærfordeleren.
	Fettpatronen er tom.	Skift ut den tomme patronen med en ny. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.
	Pumpen virker ikke.	Luft pumpen. Se kapittelet Vedlikehold. Kontroller pumpen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Nippelen blir ikke smurt	Det er lekkasje i en smørelinje.	Bytt ut den skadde smørelinjen. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

OUCC006,0001AE5 -78-24SEP13-1/1

Virtuell terminalskjerm for redskap

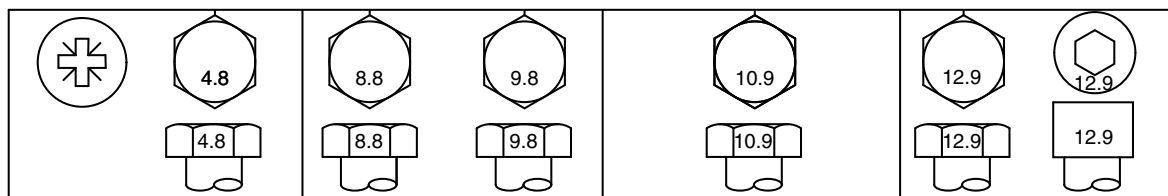
Symptom	Problem	Løsning
Displayet er tomt.	Ingen strøm.	Kontroller kabelforbindelsene til displayet.
	Ikke kontrast eller utilstrekkelig bakgrunnsbelysning.	Juster kontrasten. Endre intensiteten i bakgrunnsbelysningen.
Displayets lydalarm lyder ikke.	Alarmen kan ha sviktet.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
Nesten full-alarm virker ikke.	Ballediameteren er satt til minstemål.	Øk ballediameteren. Se " Justerings av full ballestørrelse " i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".
Displayet er låst på en bestemt side.	Kommunikasjonsproblem.	Slå tenningen AV og PÅ.
Ballettelleren teller ikke oppover når en balle er ferdig.	Hindring mellom port og ramme.	Fjern hindringen.
	Potensiometre for balleform er ikke kalibrert etter at bunnreimene er montert.	Kalibrer Balleformins-potensiometere. Se Kalibrer ballediameter Potensiometer RB323 og RB324 i kapitlet Vedlikehold av presse-applikasjoner.

DC82261,00005BF -78-18FEB15-1/1

Vedlikehold

Metriske tiltrekningsmomenter for bolter og skruer

TS1670 —UN—01MAY03



Bolt- eller skruestørrelse	Klasse 4.8				Klasse 8.8 eller 9.8				Klasse 10.9				Klasse 12.9			
	Smurt ^a		Tørr ^b		Smurt ^a		Tørr ^b		Smurt ^a		Tørr ^b		Smurt ^a		Tørr ^b	
	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.	N·m	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.	N·m	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N·m	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

De oppførte tiltrekningsmomentene er kun til generell bruk, basert på styrken til bolten eller skruen. IKKE bruk disse verdiene hvis det angis et annet tiltrekningsmoment eller tiltrekningsprosedyre for et gitt bruksområde. Se tiltrekningsinstruksjonene for det spesifikke bruksområdet angående skruer i rustfritt stål eller mutre på U-bolter. Stram låsemuttere med plastfóringer eller av typen med krympet stål, ved å dreie mutteren til det tørre tiltrekningsmomentet angitt i tabellen, så sant det ikke er gitt andre instruksjoner for det spesifikke bruksområdet.

Brudbolter er konstruert slik at de ryker hvis de utsettes for en forhåndsbestemt belastning. Skift alltid ut brudbolter med bolter av samme kvalitetsklasse. Skift ut skruene med skruer av tilsvarende eller høyere kvalitetsklasse. Ved bruk av skruer fra en høyere kvalitetsklasse, må disse strammes til samme moment som de opprinnelige. Kontroller at gjengene er rene og at skruene/mutterne settes ordentlig inn i gjengene. Hvis mulig, smør vanlige eller sinkbelagte festeskruer, med unntak av låsemuttere, hjulbolter eller hjulmutre, så sant det ikke er angitt andre instruksjoner for det spesifikke bruksområdet.

^a“Smurt” betyr belagt med et smøremiddel som f.eks. motorolje, skruer med fosfat og oljebelegg, eller skruer av typen M20 eller større, og med JDM F13C-, F13F- eller F13J-sinkbelegg.

^b“Tørr” betyr vanlig eller sinkbelagt uten smøremiddel, eller for M6- til M18-skruer med JDM F13B-, F13E- eller F13H-sinkbelegg.

DX,TORQ2 -78-12JAN11-1/1

Vedlikehold før hver gangs bruk

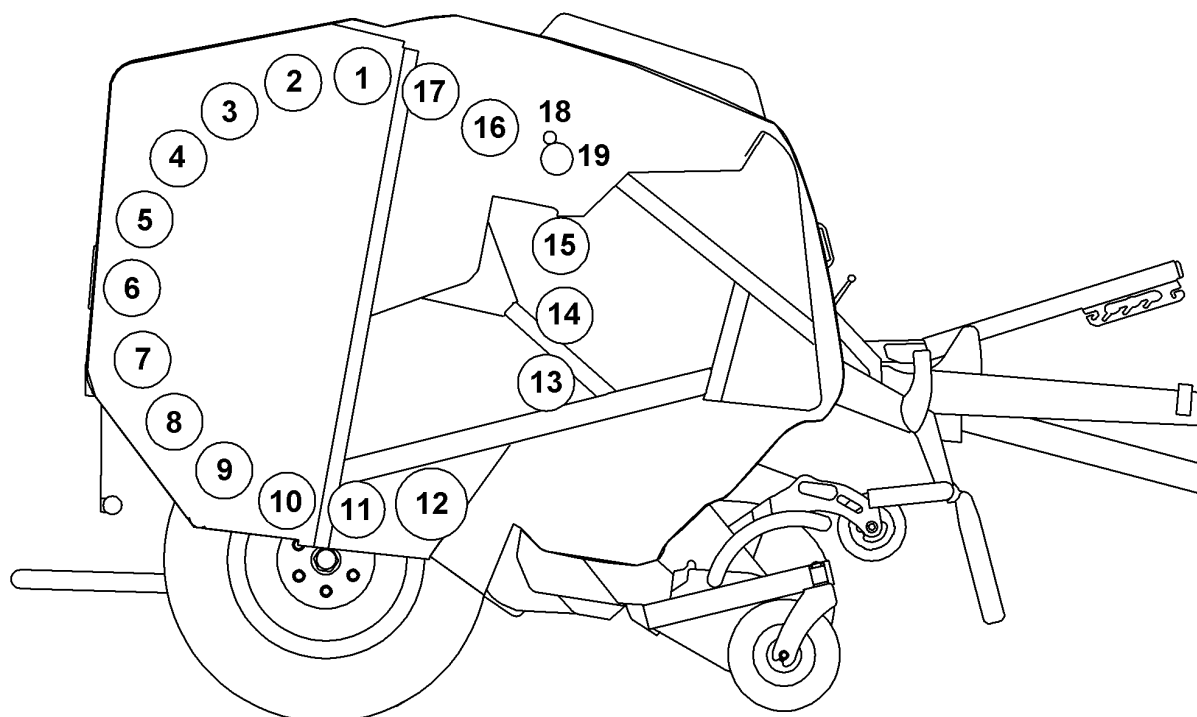
Følg disse retningslinjene om bruk av sveiseapparat, skjærebrenner eller vinkelsliper dersom dette må benyttes.

1. Parker pressa kun på plant, fast underlag.
2. Fjern agner for å unngå opphoping av brennbart materiale; hvis de ikke kan fjernes på annen måte så spyl grundig med vann før start. Beskytt slanger og reimer mot eksponering fra gnister, lysbuer eller flammer.

3. Ha trykkvannntanken eller annen kilde klar for bruk til slukking om det skulle oppstå brann.
4. Få en medhjelper for å se etter brantilløp under sveising, skjæring, eller sliping.
5. Etter sveising, skjæring eller sliping la de reparerte delene og området rundt avkjøles før pressa tas i bruk igjen. Sjekk at det ikke er brantilløp / fare for dette før du forlater maskinen / området.

DC82261,00004F7 -78-12SEP14-1/1

Nummersystem for pressas ruller



CC205660

Bakport med ruller vist

- | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1— Øvre portrull | 12— Startrull | 16— Fremre rammerull foran | 19— Gummibelagt nettmaterull |
| 2-9— Mellomliggende portruller | 13— Fremre rammerull foran | 17— Øvre rammedrivrull foran | |
| 10— Nedre portrull | 14— Fremre rammedrivrull foran | 18— Galvanisert nettmaterull | |
| 11— Nedre rammerull foran | 15— Fremre rammerull foran | | |

MERK: Numrene må ikke anvendes ved reservedelsbestilling. Til slik bruk henvises det til reservedelskatalogen.

OUCC006,0001B18 -78-23SEP13-1/1

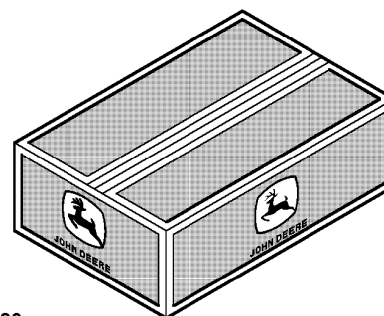
CC205660 —UN—16OCT13

Bruk kun originaldelar fra John Deere

Originale John Deere reservedele passer selvsagt fullstendig nøyaktig til John Deere maskiner.

Andre reservedele er hverken kontrollerte eller godkjente av John Deere. Montering og/eller bruk av sådanne produkter kan derfor ha negative følger for maskinens oppførsel og egenskaper - og dermed for dens sikkerhet.

Uteluk denne risiko ved alltid at bruke originale John Deere reservedele.



CC1020723

CC03745,0000FD5 -78-18SEP09-1/1

CC1020723 —UN—25OCT01

Lading av trykkvannstank

MERK: Trykkvannstanken leveres trykkløs. Før pressa overleveres kunden må trykktanken lades.

Dersom tanken skal fylles med frostvæske/vann må den først trykkavlastes og tappes for det rene vannet.

! OBS: Dobbeltsjekk at tanken er helt trykkløs før den åpnes.

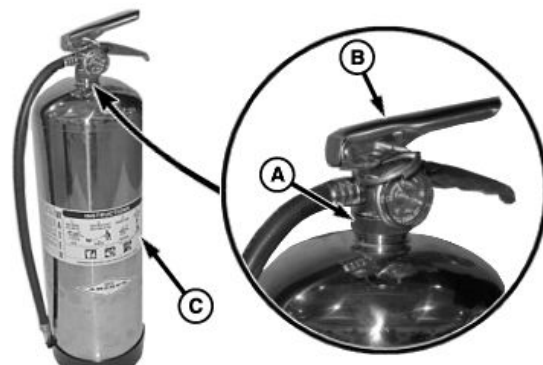
1. Trykk inn ventilen og hold den slik til det ikke kommer noe mer væske.
2. Løsne mutteren (A) og fjern ventilsetsen fra sylindren (C).

VIKTIG: Trykkvannstanken er ikke frostsikker med mindre det er påfylt frostvæske.

MERK: Korrosjonshemmer må brukes dersom vannet inneholder høye nivåer av klorider (40 ppm).

3. Fyll tanken med 9,5 l (2,5 gal.) rent vann eller rett blanding vann/frostvæske.

MERK: Væsknivået skal være omtrent 15 cm (6 tommer) under toppen av tanken.



A—Mutter
B—Ventilenhet

C—Sylinder

4. Kontroller at tetningen ikke er skadet, om nødvendig skift ut tetningen.
5. Plasser tetningen i mutteren (A) på ventilsetsen (B).

DC82261,00004DE -78-20AUG14-1/3

! OBS: Trekk til mutteren for hånd med riktig moment. For hard tiltrekking med verktøy vil skade ventilen.

6. Monter ventilsetsen (A) og stram til mutteren (B) iht. spesifikasjon.

Spesifikasjon

Mutter—Tiltrekkingsmoment..... 11,3—11,9 Nm
(100—105 lb-in)

7. Demonter dekslet fra ventilen (C).

MERK: Sett trykkregulator på luftkompressor til maks. 175 kPa (1,75 bar, 25 psi) høyere enn målerdriftstrykk.

! OBS: Gå aldri fra trykkvannstank koblet til trykkregulator på høytrykkskilde for en lengre tidsperiode. Trykksett ALDRI tanken til mer enn anbefalt trykk. Overtrykk vil kunne skade tanken.

8. Trykksett trykkvannbeholderen i henhold til spesifikasjonene ved hjelp av luft eller nitrogen.

Spesifikasjon

Trykkvannstank—Trykk..... 690 kPa
6,9 bar
(100 psi)

Fortsettes på neste side



A—Ventilenhet
B—Mutter

C—Trykkventil

MERK: Kontroller mutter, måler, trykkventil, sveisesømmene på tanken og ventilåpningen for lekkasjer ved hjelp av lekkasjedeteksjons væske eller en oppløsning av såpevann.

9. Sett på lokket som tidligere ble fjernet.

DC82261,00004DE -78-20AUG14-2/3

10. Installer stiften (A) med ringen som vender mot fronten av trykkvannntanken og sett på tetningen.
11. Monter slange og spylemunnstykke (B) i holderen (C).
12. Installere trykkvannntanken på maskinen.

A—Bolt
B—Slange og spylemunnstykke

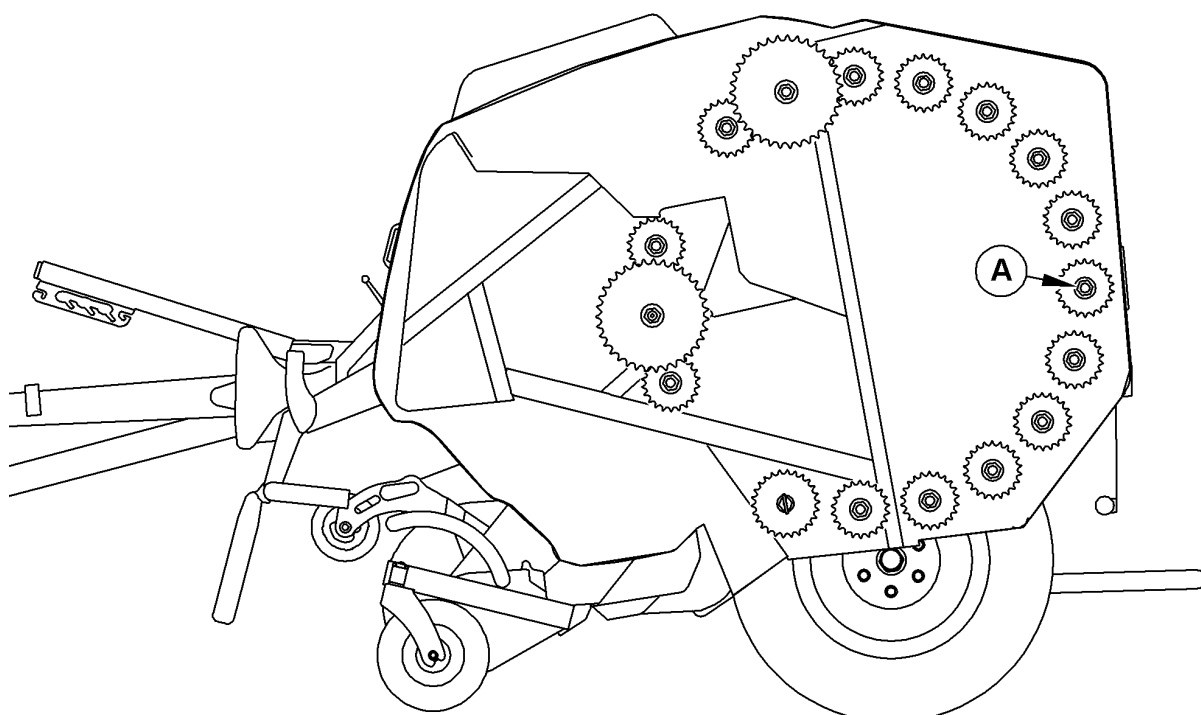
C—Holder



DC82261,00004DE -78-20AUG14-3/3

H92729 —UN—08SEP08

Tiltrekking av festemuttre for rullenes tannhjul



CC205661

Bakport med ruller vist

A—Mutter

Festemutrene (A) til rullenes tannhjul skal trekkes til spesifisert moment.

Trekk til mutrene M24 og M30 (A) iht. angitt tiltrekningsmoment:

Spesifikasjon

Låsemuttre M24—Tiltrekningsmoment.....550 Nm
(406 lb.-ft.)

Låsemuttre M30—Tiltrekningsmoment.....850 Nm
(627 lb.-ft.)

OUC006,0001B19 -78-23SEP13-1/1

CC205661 —UN—16OCT13

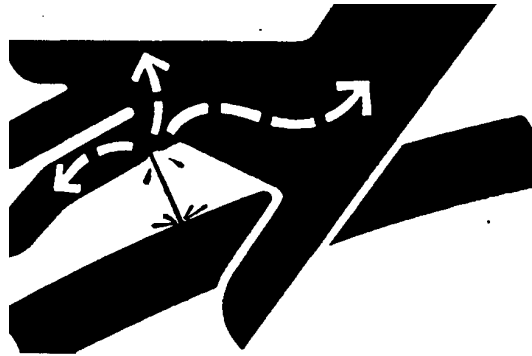
Utskiftning av hydrauliske komponenter

⚠ OBS: Væsker som spruter ut under trykk kan trenge gjennom huden og forårsake alvorlig skade. Unngå denne skade ved å fjerne trykket før ledninger/rør kobles fra. Trekk til alle forbindelser før trykkes settes på. Bruk et stykke kartong når du leter etter lekkasjer. Beskytt hendene og kroppen mot væsker under høyt trykk.

Slipp alltid ut det hydrauliske trykket før du foretar vedlikehold på hydrauliske komponenter.

For å unngå at hydraulikkkrørene vrir seg, bruk to hendler ved til-/frakobling av slangene.

Hvis en ulykke oppstår, oppsøk lege øyeblikkelig. Enhver væske som har blitt injisert i huden, må fjernes kirurgisk

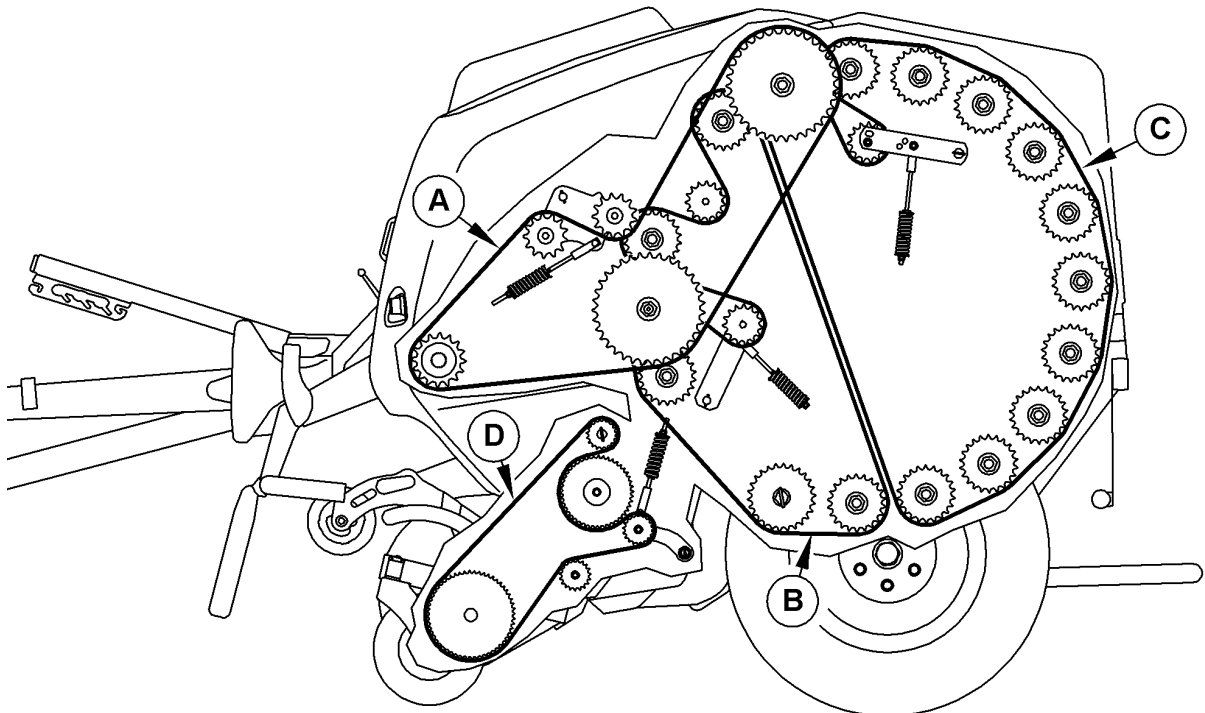


innen noen få timer, ellers kan koldbrann oppstå. Leger som ikke er kjent med denne type skader, bør søke spesialist-hjelp.

X9811 —UN—23AUG88

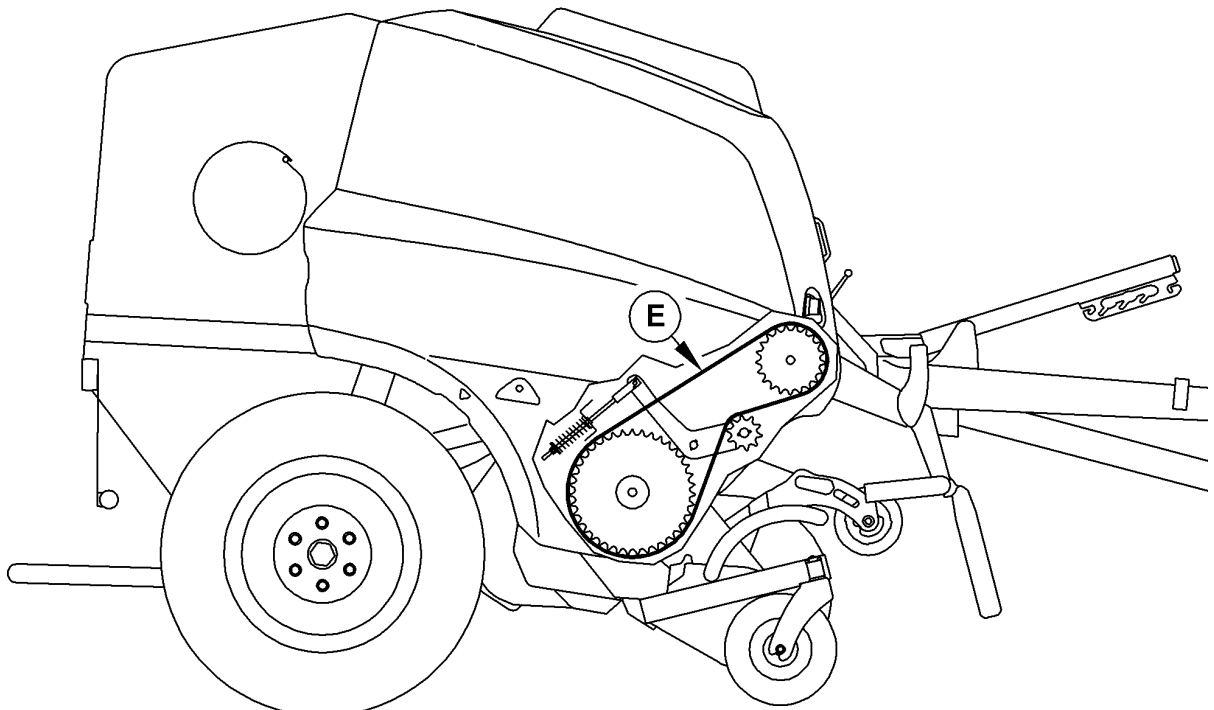
CC03745,0000286 -78-23AUG01-1/1

Identifikasjon av kjeder



CC205452

CC205452 —UN—16OCT13



CC205453

CC205453 —UN—16OCT13

A—Hovedkjede
B—Rulldrivkjede, fremre

C—Rulldrivkjede, port
D—Drivkjede for pickup

E—Rotormater-drivkjede

OUC006,0001AFD -78-17SEP13-1/1

Juster drivkjede for pickup

1. For å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet, lukk bakporten og koble inn kraftuttaket noen sekunder. Slå av traktormotoren.
2. Kontroller at lengden på fjæren (D) er i henhold til spesifikasjonene:

Spesifikasjon

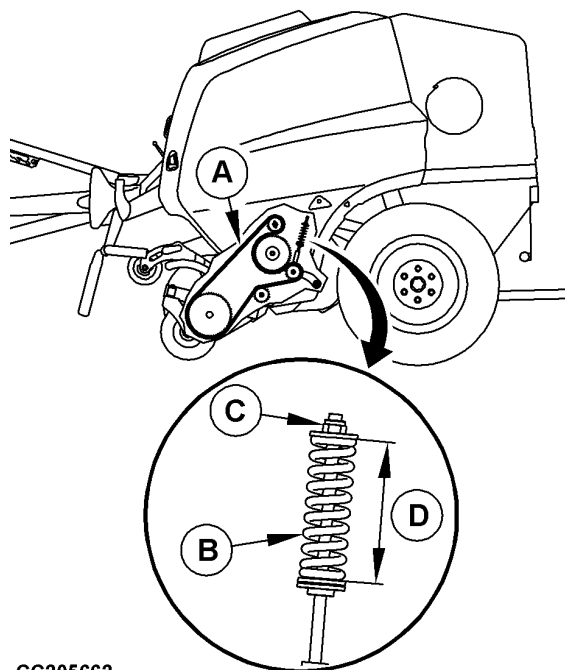
Drivkjede for
pickup—Fjærlengde..... 128—130 mm
(5—5-1/8 in.)

3. Hvis fjærlengden (D) er innenfor spesifikasjonene, er stramming på pickup-drivkjedets (A) korrekt og justering er ikke nødvendig. Hvis ikke, skal fjærlengden (D) justeres som følger:
4. Juster posisjonen til mutteren (C) for å oppnå angitt fjærlengde (D):

Spesifikasjon

Drivkjede for
pickup—Fjærlengde..... 128 mm
(5 in.)

5. Koble inn kraftuttaket i noen sekunder og sjekk justeringen beskrevet i trinn 4. Gjenta justeringen om nødvendig.



CC205662

A—Drivkjede for pickup
B—Fjær

C—Mutter
D—Fjærlengde

CC205662—UN—10OCT13

DC82261,00004C7 -78-16SEP14-1/1

Justering av hovedkjede

1. For å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet, lukk bakporten og koble inn kraftuttaket noen sekunder. Slå av traktormotoren.
2. Kontroller at lengden på fjæren (D) er i henhold til spesifikasjonene:

Spesifikasjon

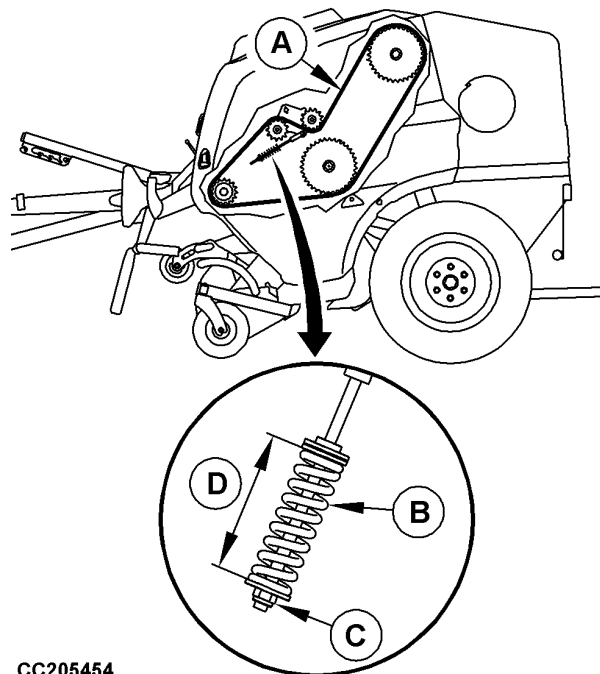
Hovedkjede—Fjær-
lengde..... 122—128 mm
(4-3/4—5 in.)

3. Hvis fjærlengden (D) er innenfor spesifikasjonene, er hovedkjedets (A) stramming korrekt og justering er ikke nødvendig. Hvis ikke, skal fjærlengden (D) justeres som følger:
4. Juster posisjonen til mutteren (C) for å oppnå angitt fjærlengde (D):

Spesifikasjon

Hovedkjede—Fjær-
lengde..... 122 mm
(4-3/4 in.)

5. Koble inn kraftuttaket i noen sekunder og sjekk justeringen beskrevet i trinn 4. Gjenta justeringen om nødvendig.



CC205454

A—Hovedkjede
B—Fjær

C—Mutter
D—Fjærlengde

DC82261,00004C1 -78-16SEP14-1/1

CC205454—UN—10OCT13

Justering av Rulldrivkjede ramme

1. For å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet, lukk bakporten og koble inn kraftuttaket noen sekunder. Slå av traktormotoren.
2. Kontroller at lengden på fjæren (D) er i henhold til spesifikasjonene:

Spesifikasjon

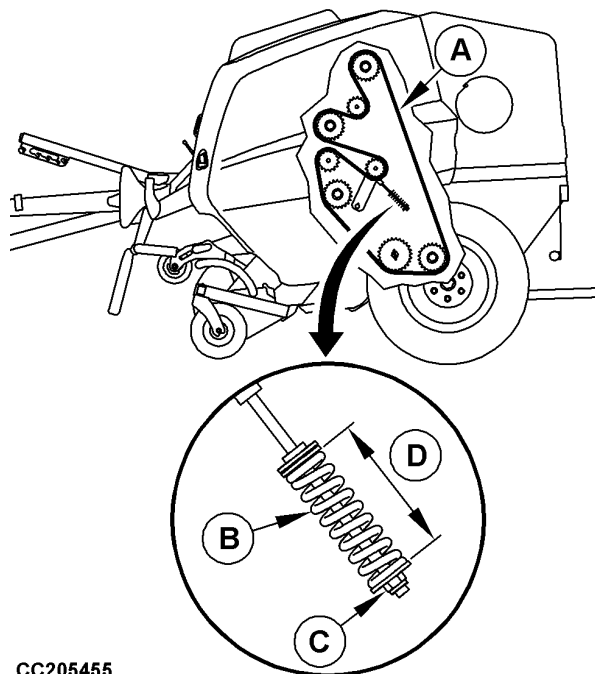
Rulldrivkjede
ramme—Fjærlengde..... 122—128 mm
(4-3/4—5 in.)

3. Hvis fjærlengden (D) er innenfor spesifikasjonene, er strammingen på kjedet (A) korrekt og justering er ikke nødvendig. Hvis ikke, skal fjærlengden (D) justeres som følger:
4. Juster posisjonen til mutteren (C) for å oppnå angitt fjærlengde (D):

Spesifikasjon

Rulldrivkjede
ramme—Fjærlengde..... 122 mm
(4-3/4 in.)

5. Koble inn kraftuttaket i noen sekunder og sjekk justeringen beskrevet i trinn 4. Gjenta justeringen om nødvendig.



CC205455

A—Rulldrivkjede, fremre
B—Fjær

C—Mutter
D—Fjærlengde

CC205455—UN—16OCT13

DC82261,00004C2 -78-16SEP14-1/1

Justering av Rulldrivkjede, port

1. For å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet, lukk bakporten og koble inn kraftuttaket noen sekunder. Sett på traktorens parkeringsbrems, sett transmisjonen i PARK, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.

2. Kontroller at lengden på fjæren (D) er i henhold til spesifikasjonene:

Spesifikasjon

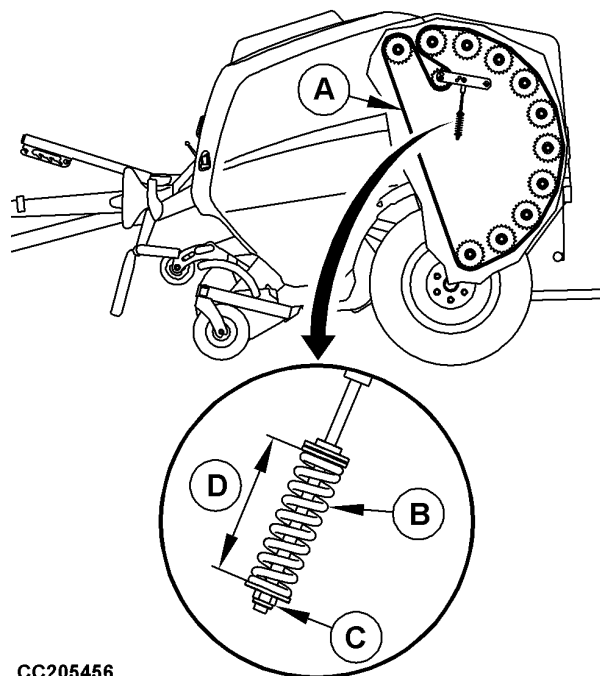
Rulldrivkjede,
port—Fjærlengde..... 122—128 mm
(4-3/4—5 in.)

3. Hvis fjærlengden (D) er innenfor spesifikasjonene, er strammingen på kjedet (A) for portrull korrekt og justering er ikke nødvendig. Hvis ikke, skal fjærlengden (D) justeres som følger:
4. Juster posisjonen til mutteren (C) for å oppnå angitt fjærlengde (D):

Spesifikasjon

Rulldrivkjede,
port—Fjærlengde..... 122 mm
(4-3/4 in.)

5. Koble inn kraftuttaket i noen sekunder og sjekk justeringen beskrevet i trinn 4. Gjenta justeringen om nødvendig.



CC205456

A—Rulldrivkjede, port
B—Fjær

C—Mutter
D—Fjærlengde

CC205456—UN—10OCT13

DC82261,000059B -78-05JAN15-1/1

Juster drivkjede for Rotormater

1. For å sikre at all slakk er fjernet fra kjedet, lukk bakporten og koble inn kraftuttaket noen sekunder. Slå av traktormotoren.
2. Kontroller at lengden på fjæren (D) er i henhold til spesifikasjonene:

Spesifikasjon

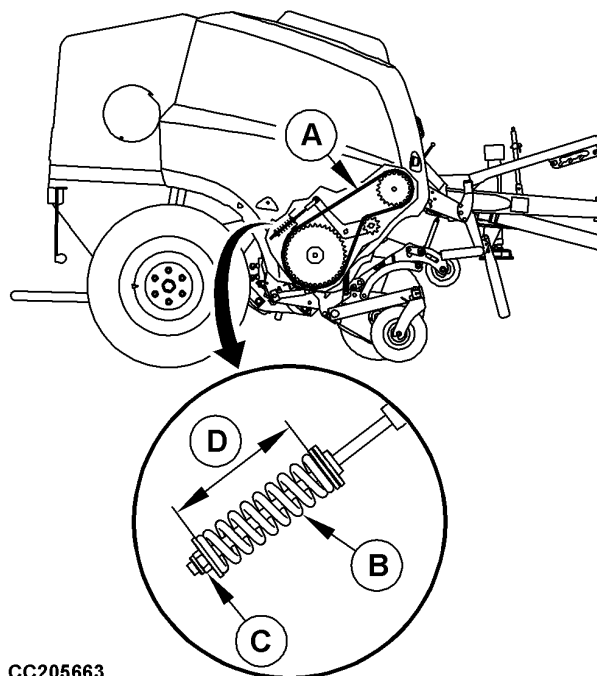
Rotormater-
drivkjede—Fjærlengde..... 128—130 mm
(5—5-1/8 in.)

3. Hvis fjærlengden (D) er innenfor spesifikasjonene, er stramming for kjededrift rotormater (A) korrekt og justering er ikke nødvendig. ♣ Hvis ikke, skal fjærlengden (D) justeres som følger:
4. Juster posisjonen til mutteren (C) for å oppnå angitt fjærlengde (D):

Spesifikasjon

Rotormater-
drivkjede—Fjærlengde..... 128 mm
(5 in.)

5. Koble inn kraftuttaket i noen sekunder og sjekk justeringen beskrevet i trinn 4. Gjenta justeringen om nødvendig.



CC205663

A—Rotormater-drivkjede
B—Fjær

C—Mutter
D—Fjærlengde

CC205663—UN—10OCT13

DC82261,00004C6 -78-16SEP14-1/1

Justere børster

1. Juster posisjonen på børstene i henhold til antall børster som brukes til å smøre et kjede:
 - Når kun en børste brukes til å smøre kjedet, juster midtlinjen på børste (A) til innerplatene på kjedet (B).
 - Med to børster, juster midtlinjen på hver børste (A) til innerplatene på kjedet (B).
2. Justér hver børste (A) slik at den får kontakt (C) med kjedet (B).

Spesifikasjon

Børste mot

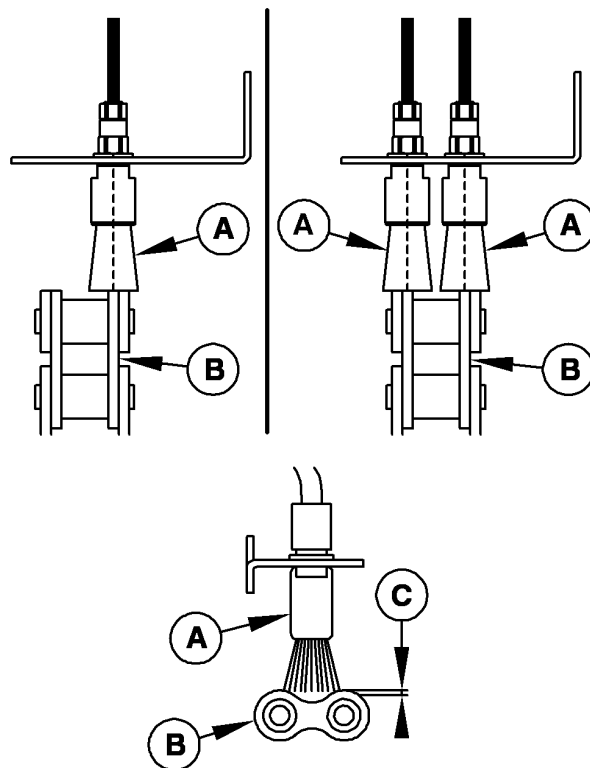
kjede—Overlapp

Lengde.....0—2 mm
(0—0.08 in.)

Denne justeringen er nødvendig for å rengjøre og smøre kjedet riktig. Andre justeringer kan føre til brekkasje/feil på kjedet.

A—Børste
B—Kjede

C—Lengde - smørebørste til
kjede



CC1035277

OUC006,000181D -78-11OCT11-1/1

CC1035277 —UN—23SEP11

Utskifting av kuttekniver

⚠ OBS: TA INGEN SJANSER. For å unngå skader eller dødsfall forårsaket av knivkutt, lukk alltid stengeventilene (A) og (B) før fjerning eller utskifting av kniver.

Bruk alltid hansker ved håndtering av kniver.

MERK: Hver kniv (E) kan fjernes eller skiftes separat.

Ta ut og bytt kniver på følgende måte:

1. Trekk inn knivene. Se Trekke inn eller koble inn forkutter-kniver i kapittelet "Bruk av Presse-applikasjoner".
2. Senk falletemmen. Se Løsning av blokkeringer i kapittelet "Bruk av Presse-applikasjoner".
3. Åpne bakporten helt og sikre den.
4. Aktiver parkeringsbremsen og/eller transmisjonens "PARK", stopp Amotoren og fjern nøkkelen.
5. Steng kniv-ventilene ved å sette hver spak (A) og (B) oppover.
6. På venstre side, trekk håndtaket (C) ut av låsebolten og senk det.
7. Trekk i kniven (E) for å fjerne den fra styringen (F) og stangen (D).
8. For å montere en ny kniv settes kniven (E) først på stangen (D) og så på styringen (F).

VIKTIG: Hvis en kniv ikke lenger er nødvendig, anbefales det å montere knivsporfylleren (G) i stedet. Materiale vil da ikke hope seg opp i sporet til den manglende kniven.

9. Hev og sikre håndtaket (C) i låsebolten.
10. Senk bakporten.
11. Åpne stengeventilene ved å plassere hver spak (A) og (B) nedover og løft falletemmen.

A—Spak for stengeventil for kutter, knivsett 1

B—Spak for stengeventil for kutter, knivsett 2

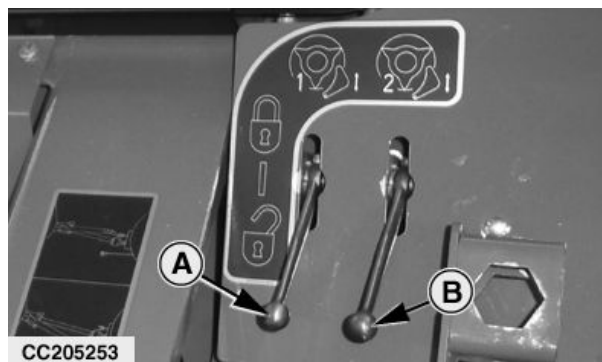
C—Spak

D—Stang

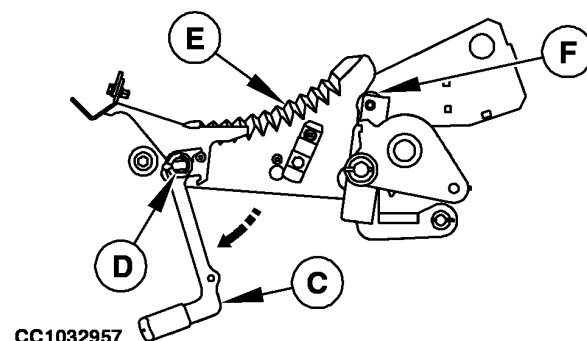
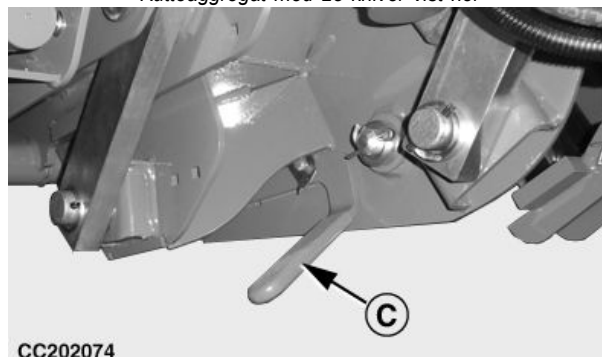
E—Kniv

F—Føring

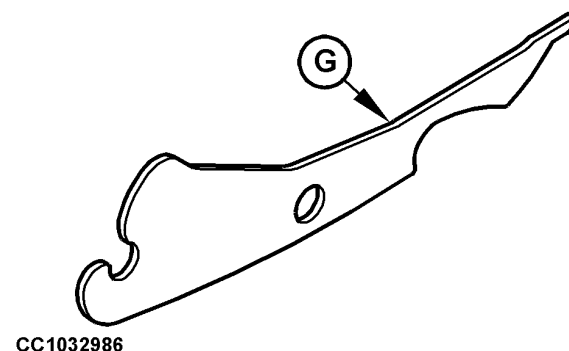
G—Knivsporfyller



Kutteaggregat med 25 kniver vist her



CC1032957



CC1032986

OUC006,0001ADF -78-04SEP13-1/1

CC205253 —UN—25OCT13

CC202074 —UN—12APR13

CC1032957 —UN—18NOV10

CC1032986 —UN—30JUN10

Slipe kuttekniver

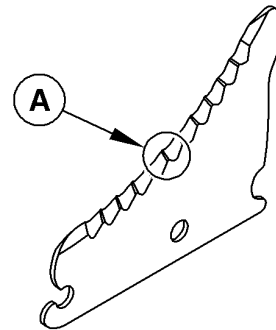
! OBS: Unngå skader ved å bruke beskyttelseshansker når du håndterer kniver.

Ta ut knivene fra maskinen. (Se "Utskifting av kniver" i dette kapittelet.)

Fest kniven til en benk eller bord.

Fil skråkanten i samme vinkel som før, i 12 graders vinkel. Ta kontakt med John Deere forhandleren for mer informasjon om sliping av kniver.

VIKTIG: Utvikles det høy temperatur på kniven under slipeprosessen kan det redusere levetid og kutteevne. Hvis tannprofilen (A) er i ferd med å bli borte, må kniven skiftes ut.



CC1029106

A—Tannprofil

OUC006,00016AD -78-23JUL10-1/1

CC1029106 —UN—08JAN07

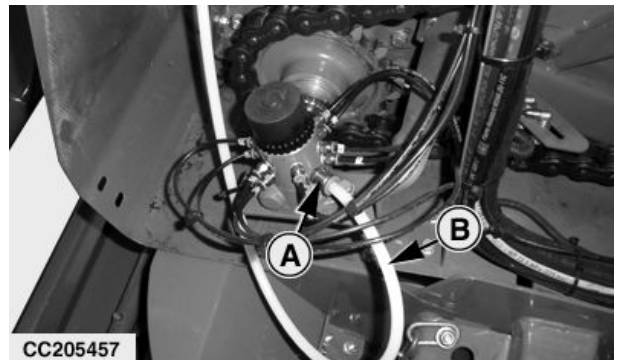
Lufting av pumpen for kjedesmøresystemet

MERK: Det er nødvendig å lufte systemkretsen for kjedeolje hvis oljebeholderen har vært helt tom.

1. Koble fra inntaksrøret (B).
2. Vent til all luft er luftet ut av inntaksrøret (B) og monter det deretter på koblingen (A).
3. Kjør pressen til det renner olje kontinuerlig fra børstene.

A—Kobling

B—Innløpsrør



CC205457

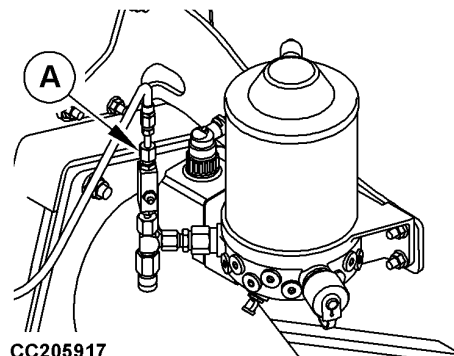
OUC006,0001B01 -78-17SEP13-1/1

CC205457 —UN—10OCT13

Luft Automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)

MERK: Hvis smøretanken er gått helt tom, må systemet luftes som følger.

1. Koble fra hovedlinjen (A) fra pumpeuttaket.
2. Sett i gang en automatisk smøresyklus med monitoren inntil smørefett uten bobler kommer ut fra pumpeuttaket. Se Juster Automatisk smøresystem - mengde (Hvis Utstyrt med tank - Type Pumpe) i Presseapplikasjoner - Servicekapitlet for å aktivere automatisk smøresystem manuelt.
3. Koble til igjen hovedlinjen (A).
4. Sett i gang en automatisk smøresyklus på 3 minutter.



CC205917

A—Hovedslange

OUC006,0001AEA -78-24OCT13-1/1

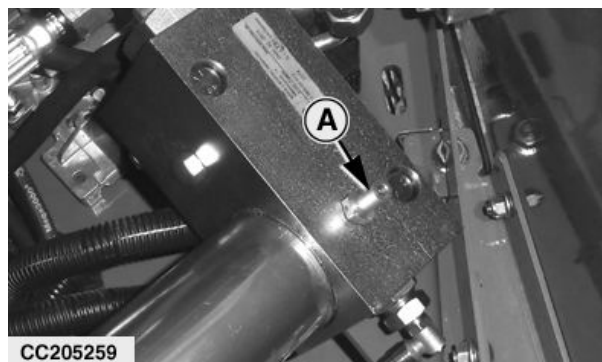
CC205917 —UN—25OCT13

Luft Automatisk smøresystem (Hvis montert med fettpatron - type pumpe)

MERK: Hver gang fettpatronen er byttet, luft systemet på denne måten.

Trykk ned kula på ventil-fittingen (A) og aktiver den selektive kontrollventilen for å stenge bakporten. Gjenta denne prosedyren til fett som kommer ut er fritt for luftbobler.

A—Ventileringsrørdele



CC205259 —UN—10OCT13

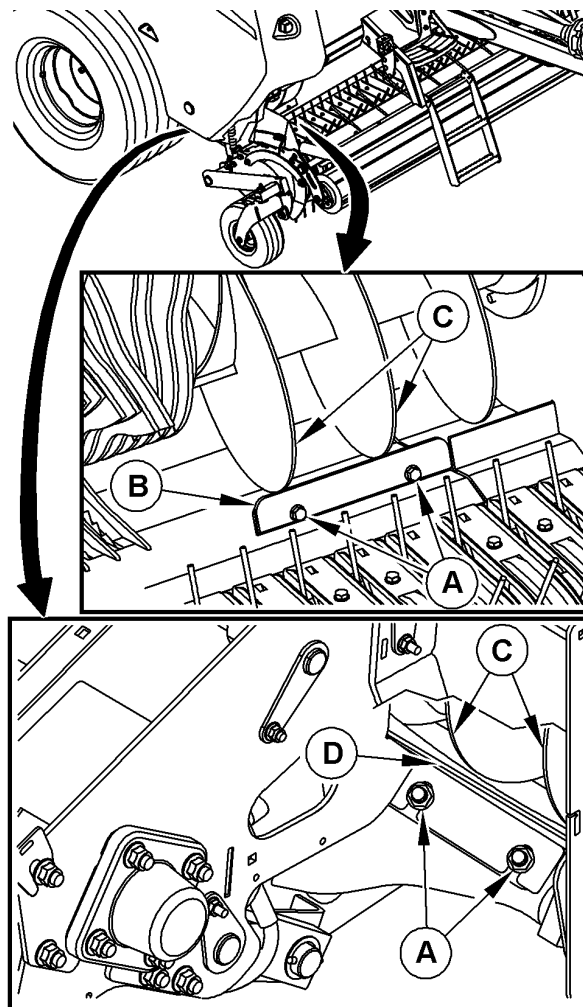
OUCC006,0001AEB -78-06SEP13-1/1

Justering av avskrapere for pickupskrue

1. Hev falllemmen helt. Se løsning av blokkeringer i kapittelet "Bruk av Presse-applikasjoner".
2. Løsne skruene (A).
3. Plasser og hold avskraperen (B) så nær pickupskruen (C) som mulig, uten at den berører denne.
4. Drei rundt pressa manuelt for å kontrollere at det ikke er kontakt mellom rotorskruen (C) og avskraper (B) og (D). Se Drei pressa for hånd i kapitlet Bruk av pressa – generelt.
5. Trekk til skruene (A).
6. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.

A—Skruer
B—Fremre avskraper for pickupskrue.

C—Pickupskrue.
D—Bakre avskraper for pickupskrue



CC202090

CC202090 —UN—18APR13

OUCC006,0001A7D -78-18APR13-1/1

Justering av avskraper for rull (NR 13)

1. Åpne bakporten helt.
2. Aktiver parkeringsbremsen og/eller transmisjonens "PARK", stopp Amotoren og fjern nøkkelen.
3. Lås bakporten.

⚠ OBS: Forsikre deg om at den er helt stengt.
Hvis porten ikke er låst mens du utfører denne prosedyren, kan lukkes plutselig og forårsake skade eller død.

4. Ta ut skruene (G), foringen (F) og avskraperen (E).
5. Løsne skruene (D).
6. Juster avskraperen (B) så tett inntil rullen (A) som mulig, men slik at det fortsatt er klaring (H) til rullen.
7. Drei rundt pressa manuelt for å kontrollere at det ikke er kontakt mellom rullen (A) og avskraperen (B). Se Drei pressa for hånd i kapitlet Bruk av pressa – generelt.
8. Trekk til skruene (D) iht. angitt tiltrekningsmoment:

Spesifikasjon

Festeskruer for avskra-
per—Tiltrekningsmo-
ment..... 111 N·m
(82 lb.-ft.)

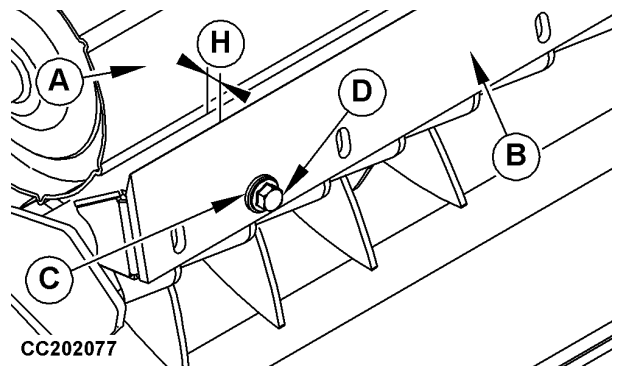
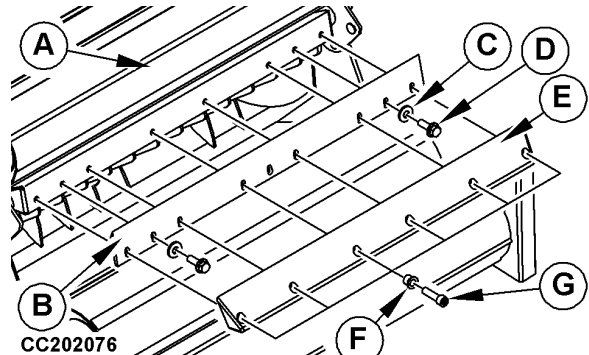
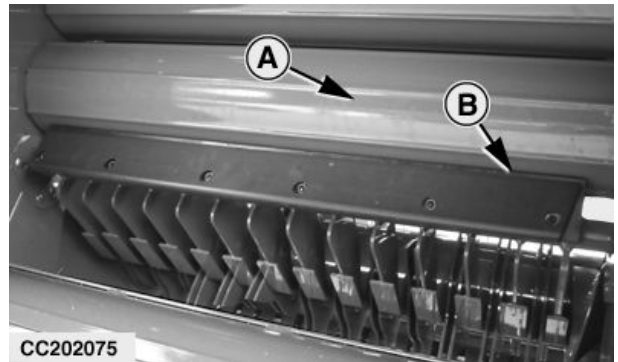
9. Monter avskraperen (E) og foringen (F), trekk til skruene (G) til spesifisert moment:

Spesifikasjon

Festeskruer for avskra-
per—Tiltrekningsmo-
ment..... 111 N·m
(82 lb.-ft.)

A—Rull (nr. 13)
B—Avskraper
C—Belleville-fjær
D—Skrue

E—Ledeplate
F—Bøssing
G—Skrue
H—Klaring



CC202075 —UN—12APR13

CC202076 —UN—15APR13

CC202077 —UN—15APR13

OUCC006,0001A6F -78-12APR13-1/1

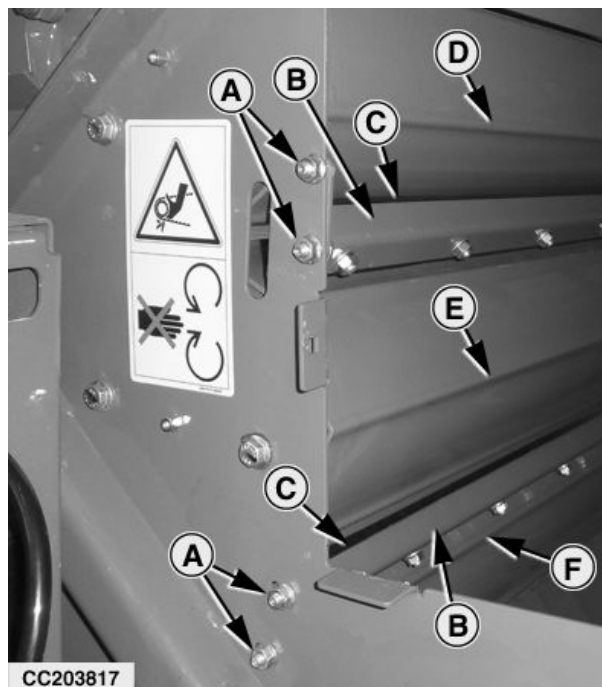
Juster avstrykere på valsene (Nr. 13, nr. 14 og nr. 15)

MERK: Garnboksen er demontert for illustrasjon.

1. Løsne skruene (A) på begge sider.
2. Juster barketten (B) slik at gummireimene (C) er plassert så nært som mulig til rullene (D), (E) og (F) uten kontakt hele sin bredde.
3. Trekk til festeskruene (A) på begge sider.

MERK: Gummibåndene (C) kan lett skiftes.

A—Festeskrue	D—Rull nr. 15
B—Brakett	E—Rull nr. 14
C—Gummistrikk	F—Rull nr. 13



CC203817

CC203817—UN—10OCT13

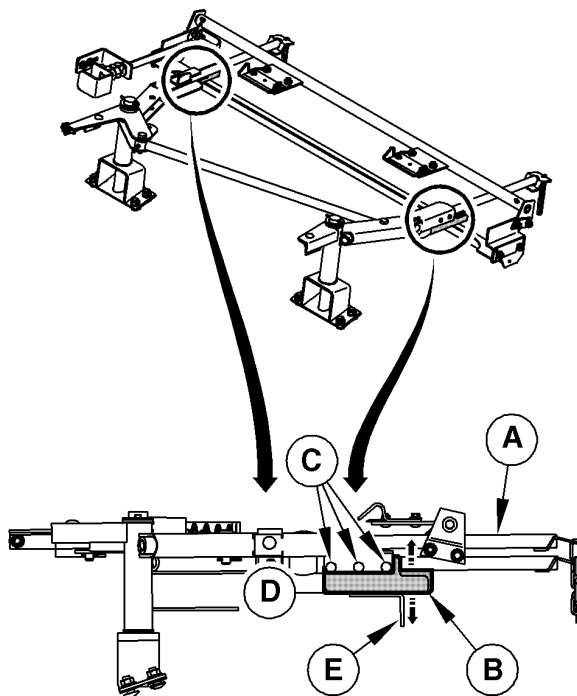
OUCC006,0001AC2 -78-23AUG13-1/1

Justering av deksler

⚠ OBS: Hold god avstand til maskinen ved bruk av garnarmer.

1. Skyv ut garnarmene (A) slik at dekselet (B) kommer foran anlegget (E).
2. Ta ut tenningsnøkkelen.
3. Løsne boltene (C).
4. Forskyv dekselet (B) til det kommer i kontakt med anlegget (E).
5. Trekk til mutrene (C).
6. Gjenta justeringen på den andre garnarmen.

A—Garnarm	D—Kontakt
B—Deksel	E—Anlegg
C—Bolter	

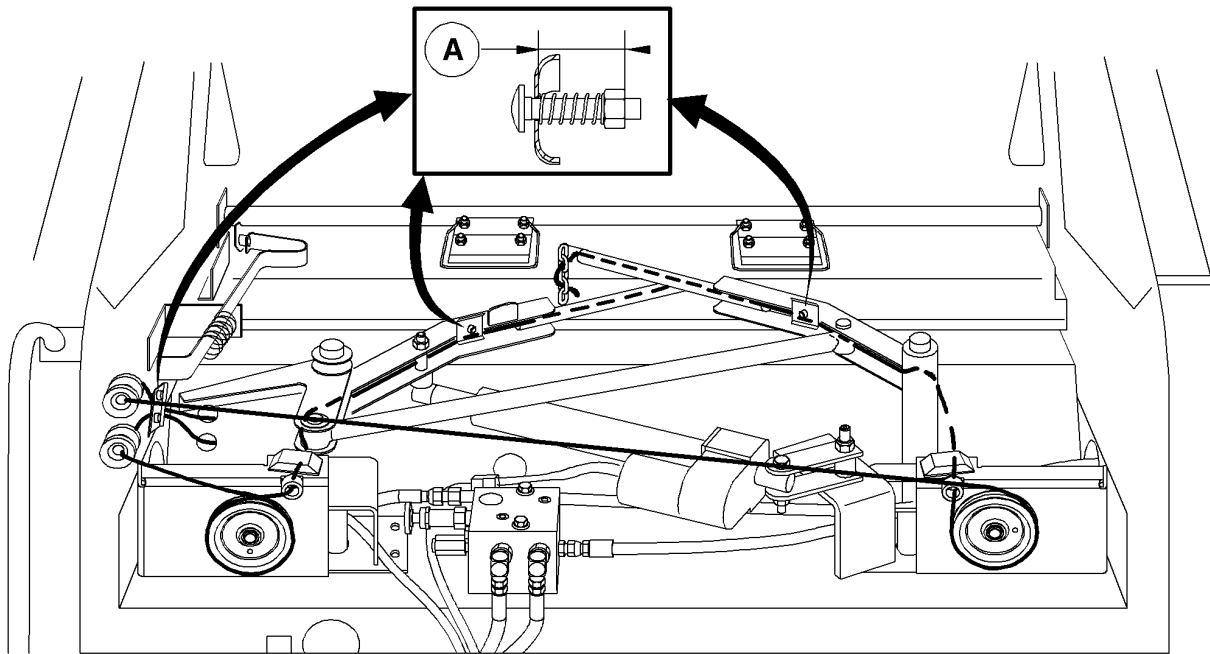


CC1025448

CC1025448—UN—15MAR04

OUCC006,00012D8 -78-27NOV07-1/1

Justering av strammeplater



CC1023409

A—Fjærlengde

Juster fjærlengden (A) ved å løsne eller trekke til mutteren til følgende spesifikasjon:

Gjenta justeringen på de til andre strammeplatene.

Spesifikasjon	
Fjærlengde—Avstand.....	35±1 mm (1.4±0.04 in.)

CC03745,0001020 -78-25OCT10-1/1

CC1023409 —UN—30SEP03

Justering av trinsestøtter

1. Løsne mutrene (B).
2. Forskyv trinsestøtten (C) til følgende spesifikasjon:

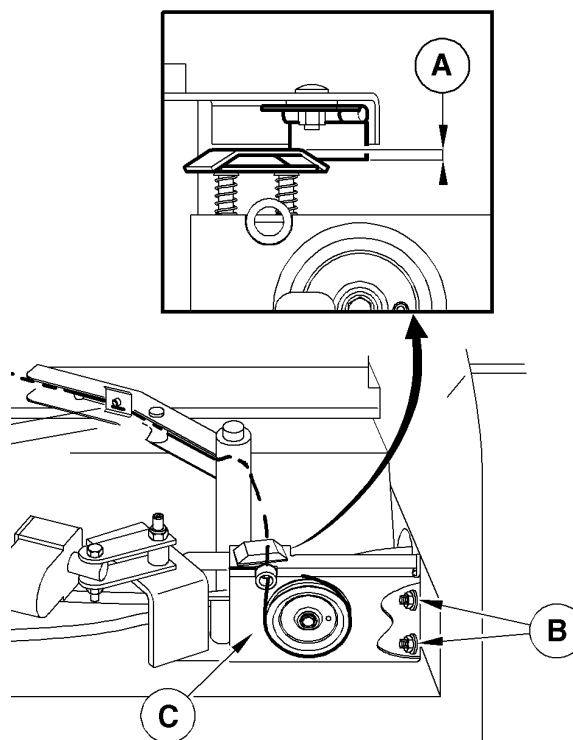
Spesifikasjon

Trinsestøtte—Klaring..... 5±1 mm
(0.2±0.04 in.)

3. Stram mutrene (B).
4. Gjenta justeringen på den andre trinsestøtten.

A—Klaring
B—Mutre

C—Trinsestøtte



CC1023471

CC1023471 —UN—30SEP03

CC03745,0001021 -78-25OCT10-1/1

Juster startpunkt for binding.

Etter å ha byttet eller utført vedlikehold på garnarmen eller garnarmsylinderen må garnarmens startpunkt justeres.

Det må være en avstand på 100 ± 5 mm (4 ± 0.2 in.) mellom venstre og høyre sidevegg i ballekammeret og enden av garnarmen når garnarmsylinderen er trukket helt ut.

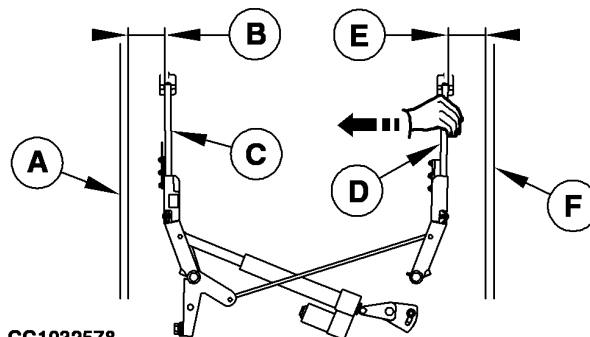
Spesifikasjon

Garnarmens	
bevegelse—Avstand	
mellom spissen	
av garnarmer og	
sidevegger.....	100 ± 5 mm
	(4 ± 0.2 in.)

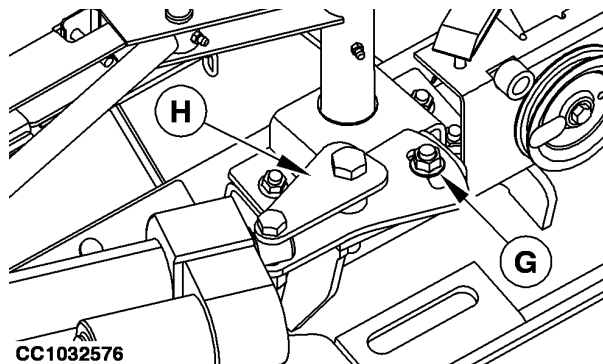
VIKTIG: Kontroller eller juster avstanden (E) ved å trekke inn venstre arm for å unngå slark i leddene.

Juster på følgende måte:

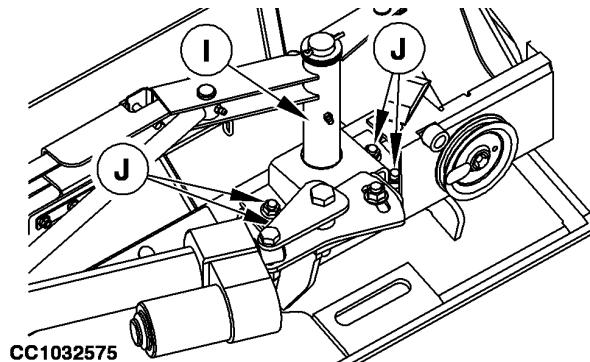
1. Kjør garnaktuatoren helt ut via monitoren og ta ut tenningsnøkkelen.
2. Løsne skruen (G).
3. Beveg sylindrefestet (H) i sporet for å oppnå spesifisert avstand (B) mellom høyre sidevegg (A) og høyre garnarm (C) og for at garnarmen skal aktivere garnkuttingsleddet.
4. Trekk til skruen (G).
5. Løsne skruene (J).
6. Beveg venstre garnarmaksel (I) for å oppnå den spesifiserte avstanden (E) mellom venstre sidevegg (F) og venstre garnarm (D).
7. Trekk til skruene (J).
8. Beveg garnarmen til utgangsstilling, og kontroller at garnarmen aktiverer garnkuttingen.



CC1032578



CC1032576



CC1032575

A—Høyre panel
B— 100 ± 5 mm (4 ± 0.2 in.)
C—Høyre garnarm
D—Venstre garnarm
E— 100 ± 5 mm (4 ± 0.2 in.)

F—Venstre sidepanel
G—Hodeskrue
H—Feste for aktuator
I—Aksel for Venstre garnarm
J—Hodeskruer

OUC006,000167A -78-17JUN10-1/1

CC1032578 —UN—07APR10

CC1032576 —UN—07APR10

CC1032575 —UN—07APR10

Justere garnkuttere

⚠ OBS: Hold god avstand til maskinen ved bruk av garnarmer.

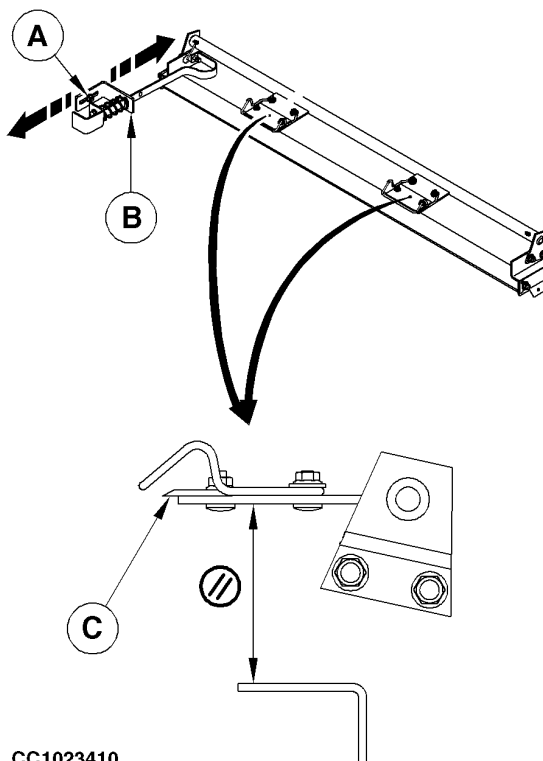
VIKTIG: Påse at kutteflaten på kutterne (C) vender forover.

Slik justeres høy kutterstilling:

1. Skyv garnarmene litt ut.
2. Ta ut tenningsnøkkelen.
3. Løsne mutteren (A).
4. Forskyv holderen (B) slik at kutterne (C) står horisontalt.
5. Trekk til mutteren (A).

A—Mutter
B—Holder

C—Kuttere



CC1023410

CC1023410—UN—30SEP03

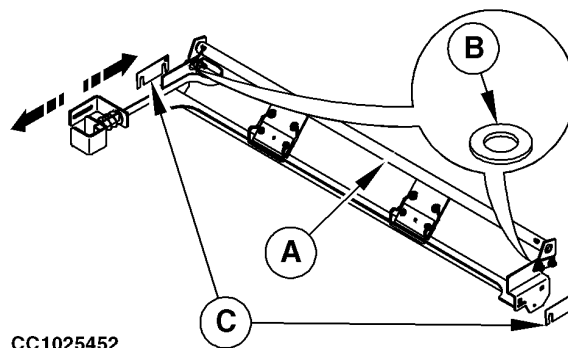
OUCC006,000167B -78-26JUL10-1/5

6. Kontroller at kutterbraketten (A) roterer fritt.

- Hvis ikke:
 - a. Legg til skive(r) (B) mellom anlegget og kutterbrakettene.
 - b. Fjern mellomleggsskive(r) (C) mellom anlegget og sideveggene.

A—Kutterbrakett
B—Skive(r)

C—Mellomleggsskive(r)



CC1025452

CC1025452—UN—15MAR04

Fortsettes på neste side

OUCC006,000167B -78-26JUL10-2/5

Slik justeres lav kutterstilling og fjærer:

1. Løsne boltene (D) og (E).
2. Justering av høyre kutter:
 - a. Forskyv kutteren til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Kutter—Klaring (A).....	3,5±0,5 mm (0.14±0.02 in.)
Avstand (C).....	1 mm (0.04 in.)

Kutterkantene må være i kontakt med anlegget.

- b. Trekk til boltene (E) på høyre kutter.
- c. Forskyv fjærene til følgende spesifikasjon:

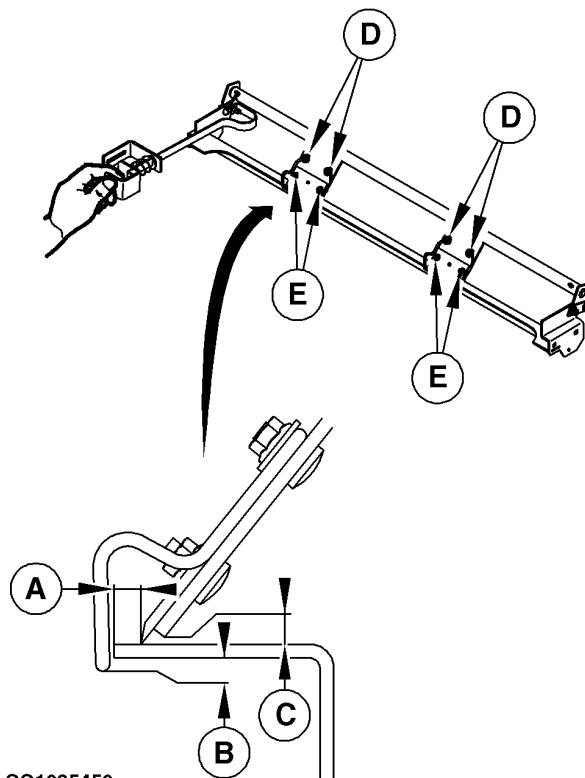
Spesifikasjon

Fjær—Klaring (B).....	2,5±0,5 mm (0.1±0.02 in.)
-----------------------	------------------------------

- d. Trekk til boltene (D) på høyre pinne.

A—Kutterklaring
B—Fjærklaring
C—Avstand

D—Fjærbolter
E—Kutterbolter



CC1025450

CC1025450 —UN—15MAR04

Fortsettes på neste side

OUCC006,000167B -78-26JUL10-3/5

3. Justering av venstre kutter:

VIKTIG: Start alltid med å justere høyre kutter.

- Forskyv kutteren (A) slik at den er i kontakt med anlegget (B).
- Trekk til boltene (E).
- Forskyv fjæren til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Fjær—Klaring (F)..... $2,5 \pm 0,5$ mm
(0.1 ± 0.02 in.)

- Trekk til boltene (D).

A—Kutter

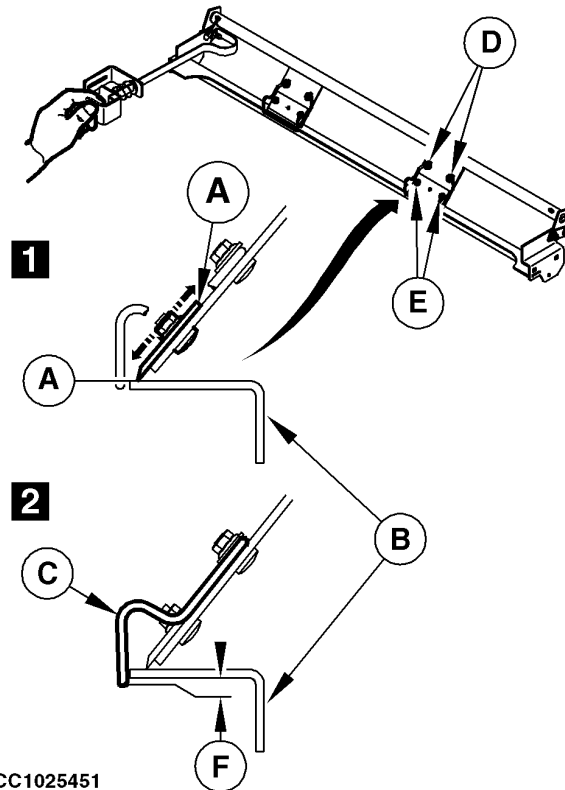
B—Anlegg (motstål)

C—Fjær

D—Fjærbolter

E—Kutterbolter

F—Fjærklaring



CC1025451

Fortsettes på neste side

OUCC006,000167B -78-26JUL10-4/5

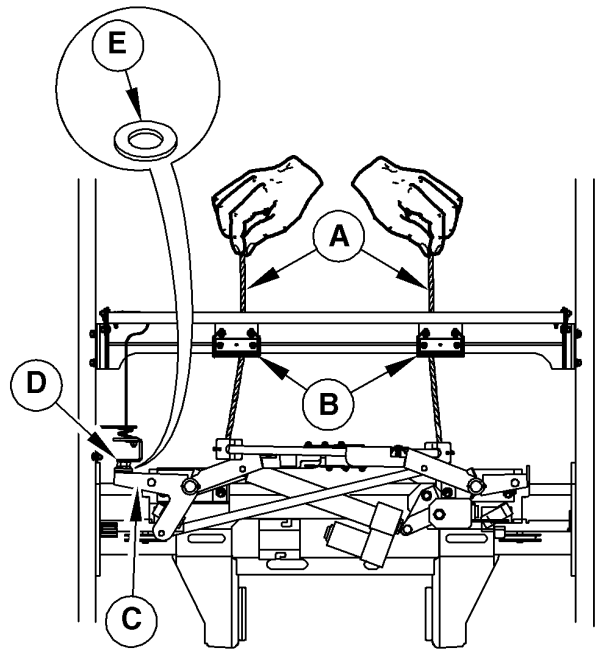
CC1025451 —UN—15MAR04

Kontroll av kuttingen:

1. Plassér garn (A) under kutterne (B).
 2. Trekk armene helt inn.
 3. Trekk i garnet (A). Garnet skal bli skåret over.
- Hvis ikke må du legge inn skiver (E) mellom høyre arm (C) og garnkuttingsleddet (D).

A—Garn
B—Kuttere
C—Høyre arm

D—Garnkuttingsledd
E—Skive(r)



CC1025453

CC1025453 —UN—16MAR04

OUC006,000167B -78-26JUL10-5/5

Fjerning og montering av nettkniv

! OBS: Unngå personskade ved å bruke hansker når nettkniven håndteres.

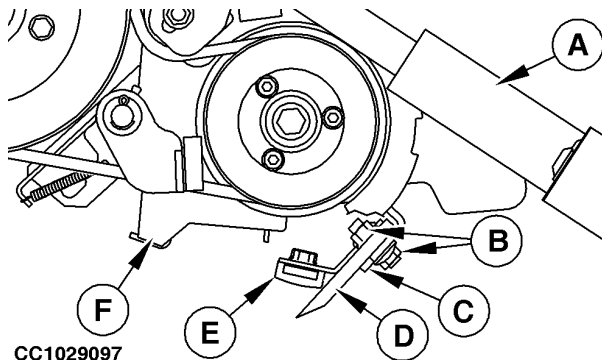
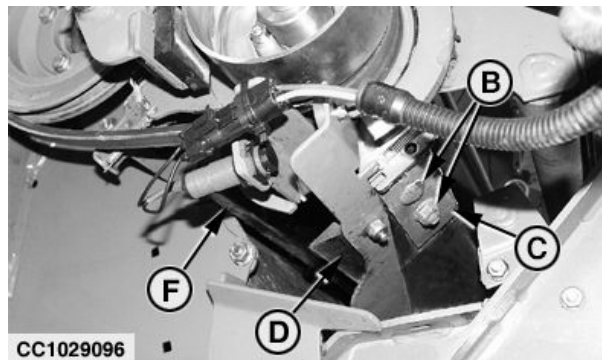
1. Legg merke til kniveggens (D) og festeskruenes (B) stilling før montering på nytt.
2. Trekk ut nettsylindren (A), slik at festeskruene (B) er helt tilgjengelige. Koble så fra sylinderpluggen.
3. Fjern festeskruene (B) på hver side av kniven (D).
4. Fjern kniven (D) og gummiputen (E) fra braketten (C).
5. Monter kniven (D) og gummiputen (E) på braketten (C) i samme posisjon som før fjerning.

VIKTIG: Pass på at kniven (D) og gummiputen (E) er riktig sentrert i forhold til motkniven (F).

6. Trekk til festeskruene (B) på begge sider.
7. Koble til sylinderpluggen og trekk sylindren (A) inn igjen.
8. Juster gummiputen (E). Se "Justering av motknivens posisjon" i dette kapittelet.

A—Nettsylinder
B—Låseskruer
C—Brakett

D—Kniv
E—Gummipute
F—Motkniv



TS288 —UN—23AUG88

CC1029096 —UN—22DEC06

CC1029097 —UN—22DEC06

CC03745,0000F4A -78-19FEB08-1/1

Sliping av nettkniv

! OBS: Unngå personskade ved å bruke hansker når nettkniven håndteres.

1. Fjern mulig belegg på skråkanten.
2. Sett kniven fast.
3. Fil skråkanten i samme vinkel, 25 grader.
4. Hold eggen rett, maks. avvik 1 mm (0.04 in.).



E36336 —UN—18DEC91

OUCC006,0000BBE -78-17AUG04-1/1

Justeringsliste for nettutstyr

Disse justeringene skal utføres når det oppstår problemer med nettkutting eller nettknytning under feltbruk.

Denne listen inneholder forskjellige tester og justeringer for å utføre dette:

1. Kontrollere flatthet i den galvaniserte rullen.
2. Juster motknivstillingen.
3. Justering av plastruller

4. Justere nettsylinderens stilling.
5. Justering av brems for gummirull.
6. Justering av nettkuttingføler.
7. Justering av nettknyterens drivremstramming.

MERK: Når resultatet av alle testene er OK, er nettutstyret optimalisert for god feltbruk.

CC03745,0000F41 -78-19FEB08-1/1

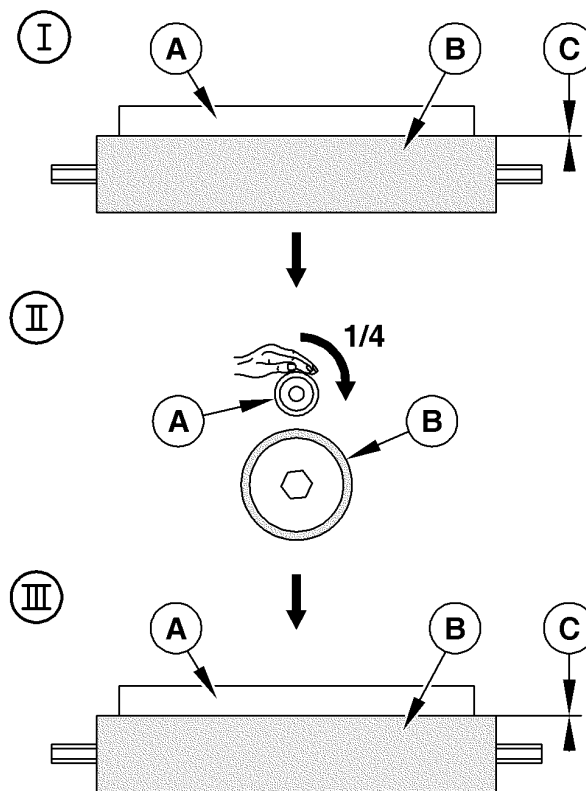
Kontrollere flatthet i den galvaniserte rullen

1. Fjern nettrull.
2. Lukk nettknytedekselet litt for å tillate at den galvaniserte rullen (A) får kontakt med gummirullen (B).
3. Sjekk om det er dårlig kontakt (C) mellom den galvaniserte rullen (A) og gummirullen (B).
4. Åpne nettknytingsdekslet.
5. Vri den galvaniserte rullen (A) en kvart gang for hånd.
6. Lukk nettknytedekselet litt for å tillate at den galvaniserte rullen (A) får kontakt med gummirullen (B), og kontroller kontakt (C) igjen.

Hvis denne testen ikke er OK, tar du kontakt med John Deere-forhandleren.

A—Galvanisert rull
B—Gummirull

C—Kontakt



CC1028981

CC1028981—UN—22DEC08

CC03745,0000F42 -78-19FEB08-1/1

Plassering av motkniver

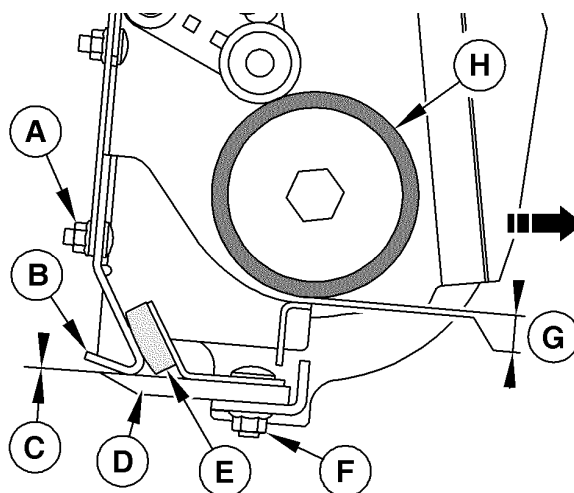
VIKTIG: Dårlig justering kan føre til problemer med nettkuttingen.

1. Skyv inn nettsylindren.
2. Kontroller kontakten (C) mellom motkniven (B) og kniven (D):
 - Gå til trinn 3 hvis kontrollen er OK.
 - Hvis den ikke er i orden, fortsetter du.
- a. Løsne mutrene (F) på begge sider for å flytte gummiputen (E) fremover.
- b. Stram mutrene (F) litt for å holde gummiputen (E) i fremre stilling.
- c. Trekk ut og skyv inn nettsylindren og kontroller kontakten (C) mellom kniv (D) og motkniven (B).
 - Gå til trinn 3 hvis kontrollen er OK.
 - Hvis den ikke er i orden, fortsetter du.
- a. Løsne mutteren (A) på begge sider.
- b. Plasser motkniven (B) slik at den har kontakt med kniv (D), som vist.
Juster nettsylindrens stilling hvis det er nødvendig. Se "Juster nettsylindrens stilling" i dette kapitlet og gjenta prosedyren.
- c. Stram mutter (A) på begge sider.
- d. Trekk ut og skyv inn nettsylindren og kontroller kontakten (C) mellom kniv (D) og motkniven (B).
3. Kontroller at avstand (G) er i henhold til spesifikasjonene:

Spesifikasjon

Gummirull til
avskraper—Klaring..... 3 ± 1 mm
($0,12 \pm 0,04$ in.)

Juster om nødvendig klaring (G) ved å endre på motknivens (B) stilling. Gå til trinn 2.



CC1028980

A—Mutter
B—Motkniv
C—Kontakt
D—Kniv

E—Gummipute
F—Mutter
G—Klaring
H—Gummirull

4. Kontroller at gummiputen (E) er plassert mot motkniven (B).

Juster om nødvendig gummiputen (E) som følger:

- a. Skyv inn nettsylindren.
- b. Løsne mutteren (F).
- c. Plasser gummiputen (E) slik at den er i kontakt med motkniven (B):
- d. Trekk til mutteren (F).

VIKTIG: Etter å ha justert motknivens stilling skal du alltid justere bremsen for gummirullen. Se "Juster av brems for gummirull" i dette kapitlet.

CC03745,0000F43 -78-19FEB08-1/1

CC1028980 —UN—22DEC06

Juster plastruller

1. Monter nettrullen (A) under plastrullens braketter (B) som vist. Se Innsetting av nettrull i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.
2. Kontroller at avstanden (D) mellom nettrull (A) og plastruller (C) er innenfor spesifikasjonene:

Spesifikasjon

Nettrull til
 plastrull—Klaring..... 2–4 mm
 (0,08—0,16 in.)

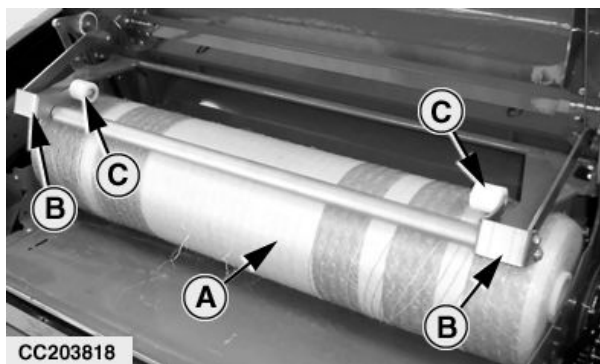
VIKTIG: Plastrullene (C) må ikke være i kontakt med nettrullen (A). Spesifisert avstand (D) er gitt for nettrulldiameter mellom 21 cm (8.3 in.) og 25 cm (9.8 in.).

Juster om nødvendig avstanden (D) som følger:

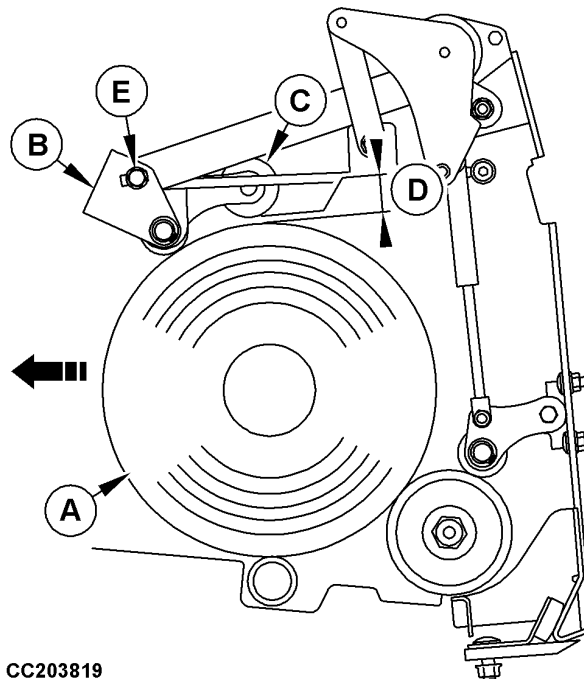
- a. Løsne skruene (E) på begge sider.
- b. Juster braketten (B) på plastrullen for å få mellomrom (D).
- c. Stram skruene (E) på begge sider.

A—Nettrull
 B—Plastrullholder
 C—Plastrull

D—Klaring
 E—Skrue



CC203818 —UN—25OCT13



CC203819 —UN—10OCT13

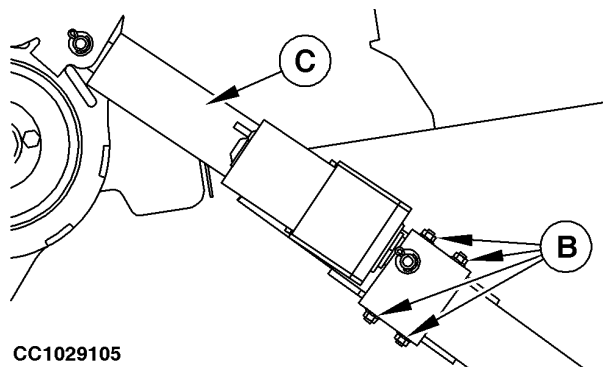
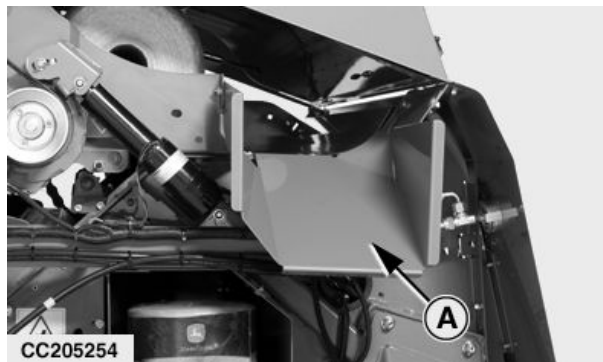
OUC006,0001AC3 -78-14OCT13-1/1

Justere nettsylinderens stilling

VIKTIG: Se til at motknivens stilling er riktig justert før nettsylinderens stilling justeres. Se "Justering av motknivens posisjon" i dette kapitlet.

1. Fjern tuten (A).
2. Kjør nettaktuator (C) litt ut med monitoren.
3. Ta ut festeskrue (B).
4. Trekk helt inn nett-aktuatoren (C) med monitoren.

A—Sjakt / rør for innsetting av nettrull
B—Festeskrue
C—Nettaktuator



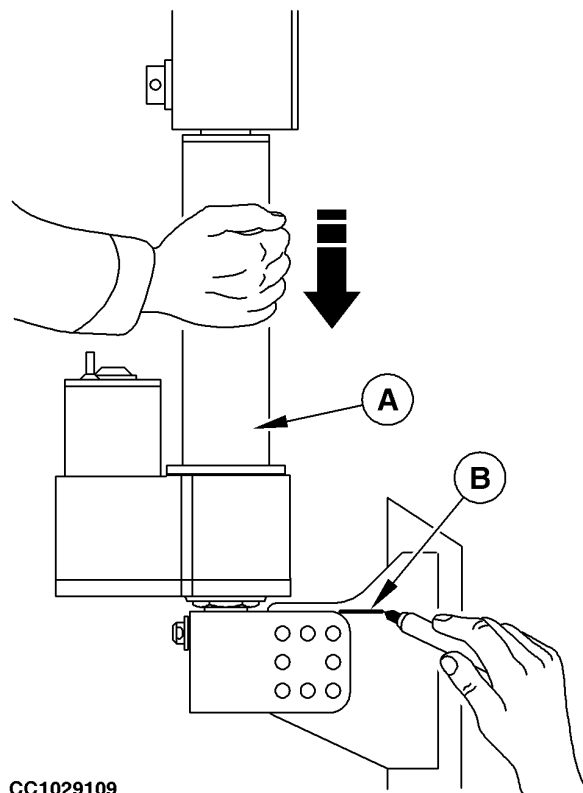
OUCC006,0001AE0 -78-21OCT13-1/4

CC205254 —UN—25OCT13

CC1029105 —UN—23JAN07

5. Trekk nettsylinderen (A) fremover for å plassere kniven slik at den kommer i kontakt med motkniven.
6. Lag et merke (B) som vist.

A—Nettaktuator
B—Merke



Fortsettes på neste side

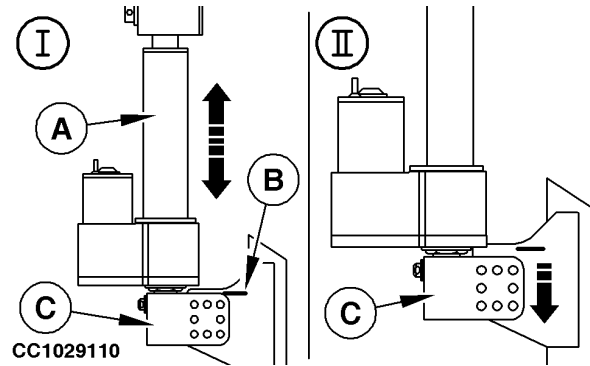
OUCC006,0001AE0 -78-21OCT13-2/4

CC1029109 —UN—23JAN07

7. Kjør nettaktuator (A) litt ut med monitoren.
8. Flukt aktuator-braketten (C) med merket (B) som vist i trinn (I).
9. Skyv sylinderbraketten (C) fremover slik at to hull flukter så nært merket (B) som mulig. Se (II).

A—Nettaktuator
B—Merke

C—Aktuator-brakett



CC1029110 —UN—23JAN07

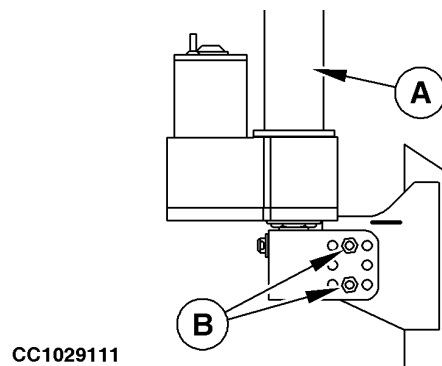
OUC006.0001AE0 -78-21OCT13-3/4

10. Skru festeskrue (B) inn igjen og stram dem.
11. Trekk helt inn nett-aktuatoren (A) med monitoren.
12. Monter tuten på nytt.

VIKTIG: Etter å ha justert nettsylinderens stilling skal du alltid justere remstrammingen. Se "Justering av nettknyterens drivremstramming" i dette kapittelet.

A—Nettaktuator

B—Festeskrue



CC1029111 —UN—23JAN07

OUC006.0001AE0 -78-21OCT13-4/4

Justering av brems for gummirull

VIKTIG: Før du justerer bremsen på gummirullen, må du passe på at

- motknivens stilling er riktig justert. Se "Justering av motknivens posisjon" i dette kapittelet.
- nettsylinderens stilling er riktig justert. Se "Justering av nettsylinderens posisjon" i dette kapittelet.

1. Kontroller justering av bremseklossen (B) som følger:

- a. Trekk helt inn nett-aktuatoren (A) med monitoren.

MERK: Bremseputen til gummirull (B) slår inn når nettsylinderen (A) er trukket helt inn.

- b. Plasser et egnet verktøy på gummirullens sekskantaksel (D).
- c. Kontroller at motstandsmomentet for å vri akselen (D) med klokken er innenfor spesifikasjonen:

Spesifikasjon

Reimskive—Tiltrekkings-
moment.....70 ± 10 Nm
(51 ± 7 lb.-ft.)

2. Juster bremseputen (B) som følger:

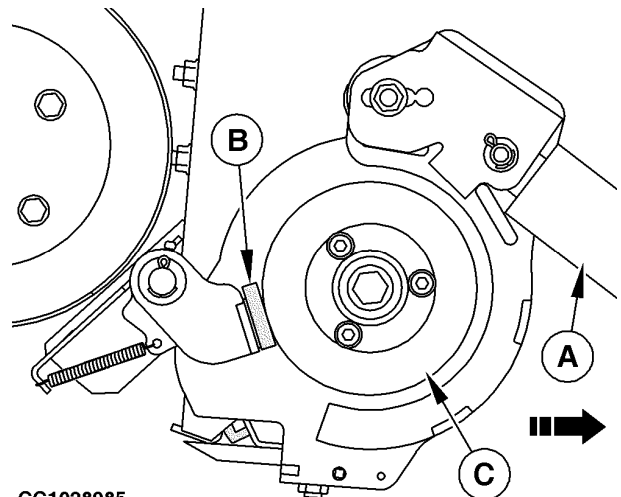
- a. Kjør ut nettaktuatoren til midtstilling med monitoren.
- b. Løsne mutrene (E).
- c. Overfør en eller to mellomleggsskiver (F) fra stilling (G) til stilling (H).

MERK: Fabrikkinnstillingen for bremsen på gummirullen er to mellomleggsskiver (F) i stilling (H).

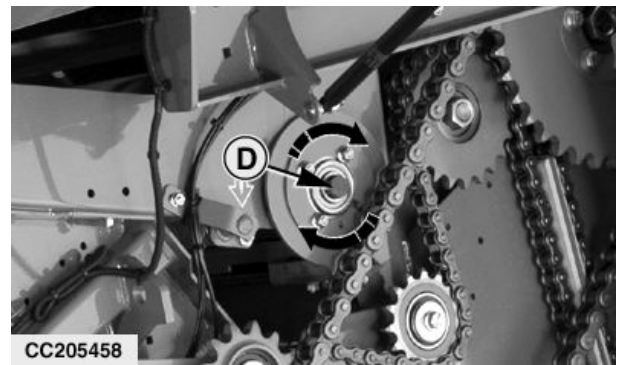
- d. Stram mutrene (E) og kontroller momentet igjen. Gå til trinn 1.
Om nødvendig skal bremseputen (B) skiftes ut. Gjenta deretter prosedyren.

A—Nettaktuator
B—Brems
C—Reimskive til gummirull
D—Gummirullens sekskantaksel

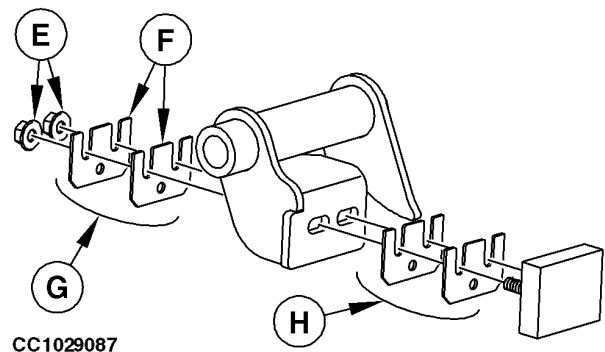
E—Mutter
F—Avstandsskive
G—Lagringsposisjon
H—Justering av posisjonen



CC1028985



CC205458



CC1029087

Justering av nettknyterens drivremstramming

VIKTIG: Før drivremstrammingen justeres, skal nettsylindrens stilling justeres riktig. Se "Justering av nettsylindrens posisjon" i dette kapittelet.

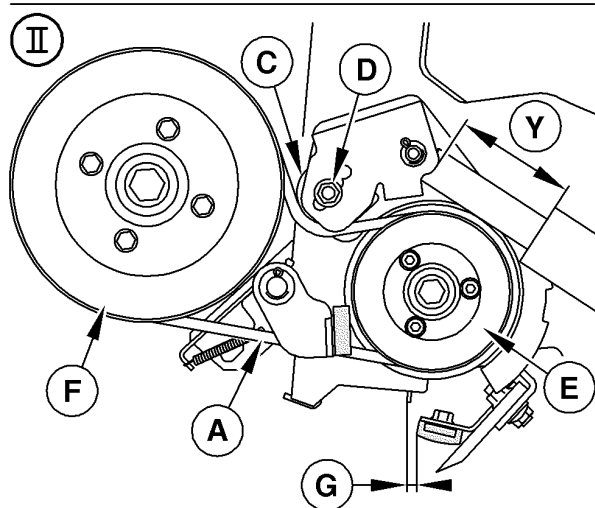
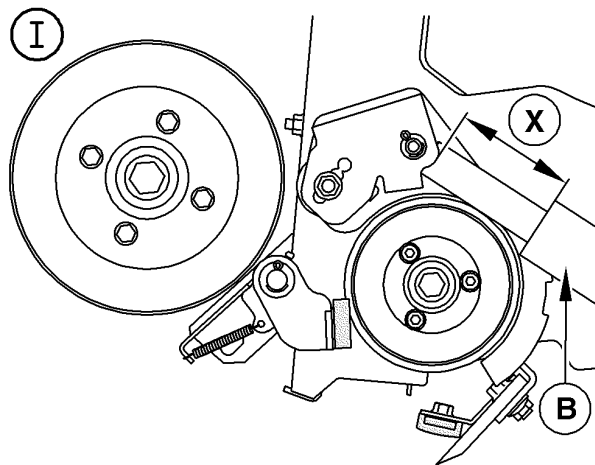
1. Kontroller nettsylindrens (B) slag:
 - a. Fjern remmen (A). Se "Fjerning og montering av drivrem for nettknytning" i dette kapittelet.
 - b. Skyv nettsylindren (B) helt ut ved hjelp av monitoren.
 - c. Mål og før opp avstanden (X).
 - d. Skyv inn nettsylindren (B) og monter remmen på nytt (A).
 - e. Skyv nettsylindren (B) helt ut.
 - f. Mål og før opp avstanden (Y).
 - g. Beregn (X) - (Y).
 - Hvis (X) - (Y) er over 2 mm (0,08 in.), gå til trinn 3.
 - Hvis (X) - (Y) ≤ 2 mm (0,08 in.), fortsett.
2. Juster rullen (C):
 - a. Skyv inn nettsylindren (B).
 - b. Fjern festeskruen (D).
 - c. Flytt rull (C) mot venstre.
 - d. Monter og stram festeskruene på nytt (D).
 - e. Skyv nettsylindren (B) helt ut.
 - f. Kontroller nettsylindrens slag en gang til og gå til trinn 1.
3. Kontroller nettsylindrens (B) stilling:
 - a. Kontroller at det ikke er noen kontakt mellom rull (C) og hovedkjedets drivskive (F).
 - b. Kontroller at det ikke er noen kontakt mellom sylinder (B) og gummirullens drivskive (E).
4. Kontroller at avstand (G) er i henhold til spesifikasjonene:

Spesifikasjon

Gummipute til motkniv—Klaring..... min. 1 mm
(min. 0.04 in.)

Juster om nødvendig rullen (C) som følger:

- a. Skyv inn nettsylindren (B).



CC1029091

A—Reim
B—Nettsylinder
C—Rulle
D—Festeskrue
E—Remskive til gummirull

F—Hovedkjedets drivskive
G—Klaring
X—avstand
Y—avstand

- b. Fjern festeskruen (D).
- c. Flytt rullen (C) mot venstre.
- d. Monter og stram festeskruene på nytt (D).
- e. Skyv nettsylindren (B) helt ut.
- f. Kontroller nettsylindrens slag en gang til og gå til trinn 1.

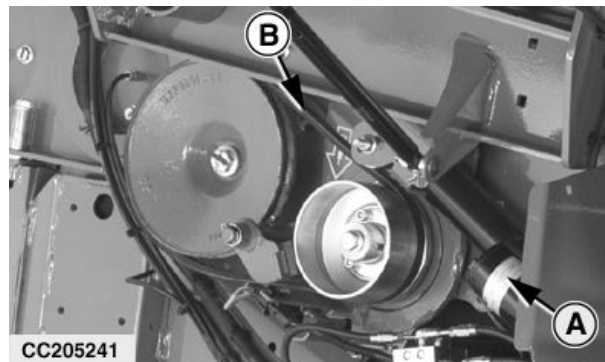
CC03745,0000F48 -78-19FEB08-1/1

Fjerning og montering av nettknyterens drivrem

1. Åpne høyre sidedeksel.
2. Kjør inn nettaktuatoren (A) med monitoren for å avlaste reimstrammingen.
3. Ta reima (B) av skivene.
4. Sett inn en ny rem som vist.
5. Juster reimspenningen. Se "Justering av nettknyterens drivremstramming" i dette kapitlet.

A—Nettaktuator

B—Kilereim



CC205241 —UN—10OCT13

OUCC006,0001AD1 -78-30AUG13-1/1

Fjerning av nett rundt materullene

⚠ OBS: Unngå skade fra innvikling i ruller som er i bevegelse. Koble fra kraftuttaket og stopp traktoren før vedlikehold.

Hvis det er nett rundt materullene:

1. Skyv sylindren ut akkurat så mye at gummirullbremsen frigjøres.
2. slå av traktormotoren
3. Åpne nettknytedekselet og sett sikkerhetsenheten i låst stilling.
4. Samle opp nettets løse ende.
5. Kutt nettet.

VIKTIG: Kutt ikke nett som har viklet seg rundt gummirullen. Knivkutt i overflaten på gummien resulterer i at nettet vikler seg lettere på, slik at en kanskje må skifte rullen.

6. Trekk ut det som har viklet seg, slik at materullen roterer i motsatt retning.
7. Tørk av materullene og kontroller for klebrig materiale. Ved behov kan gummirullen vaskes i såpe og vann.

VIKTIG: Bruk aldri løsemidler til å rengjøre gummirullen, og påfør aldri talkum på gummirullen.



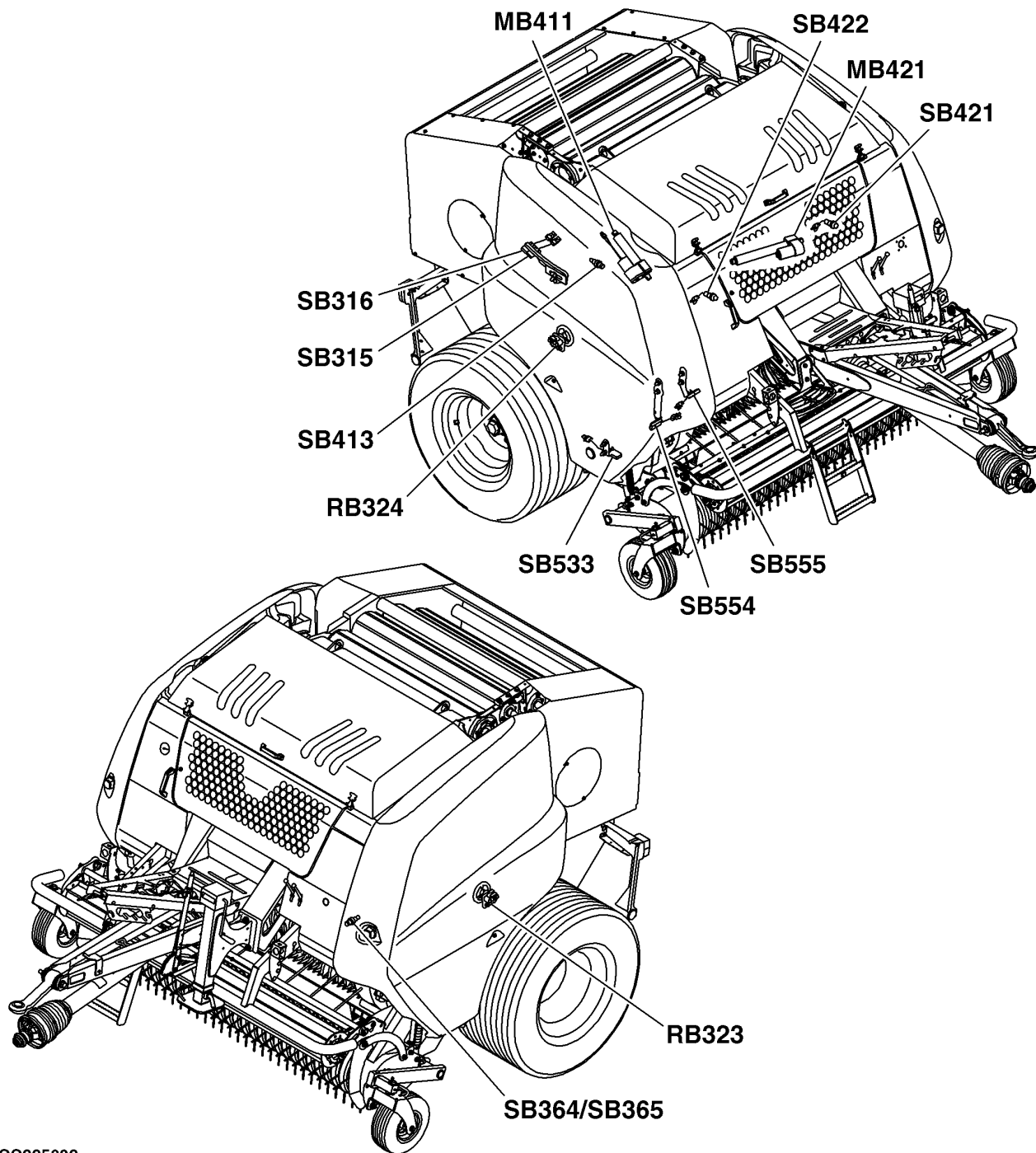
CC1029099 —UN—22DEC06



CC1029103 —UN—22DEC06

CC03745,0000F4B -78-19FEB08-1/1

Finn maskinens elektriske komponenter



CC225032

MB411—Nettaktuator
 MB421—Garnaktuator
 RB323—Venstre balleform-
 potensiometer
 RB324—Høyre balleformpoten-
 siometer

SB315—sensor overstørrelse /
 port
 SB316—Full ballestørrelse,
 sensor
 SB364/SB365—Føler
 for pressens
 omdreiningshastighet

SB413—Nettkutteføler
 SB421—Venstre gartrinseføler
 SB422—Høyre gartrinseføler
 SB533—Fallemsensor
 SB554—Sensor for kniver
 kutteggregat Sett 1

SB555—Sensor for kniver
 kutteggregat Sett 2

DC82261,0000597 -78-18DEC14-1/1

CC225032—UN—09FEB15

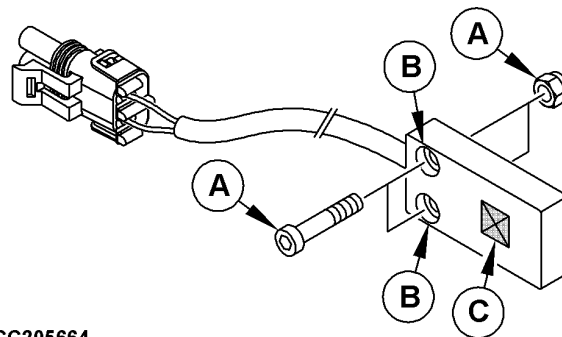
Identifiser deteksjonsområde for sensorer

For å sikre en skikkelig påvisning mot anlegget ("målet") ved hjelp av sensoren, sjekke at sensorrådet (C) er fullstendig orientert mot målet. Sensorområdet (C) er plassert bare på den samme side som begge punktflatene (B).

Hvis sensoren har blitt erstattet eller monteringskrue (A) har blitt fjernet, trekk til festeskrue (A) med spesifisert moment:

Spesifikasjon

Festeskruer for sensor—Tiltrekkingsmoment.....	1,5 Nm
	(1,1 lb.-ft.)



CC205664

A—Festeskrue
B—Punktflate

C—Sensorområde

CC205664 —UN—10OCT13

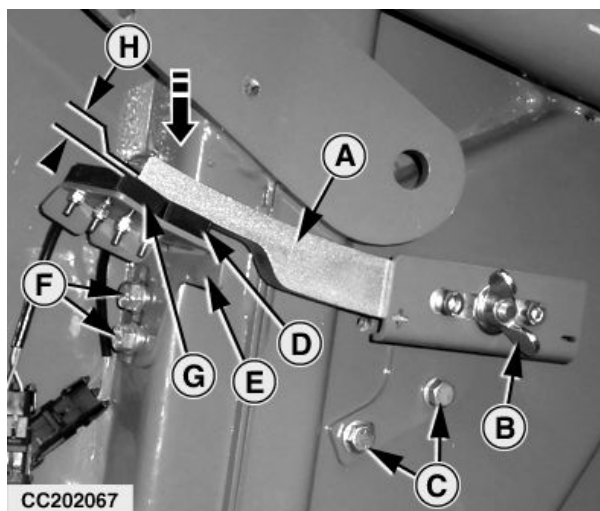
OUCC006,0001B20 -78-25SEP13-1/1

Justering av sensor for overstor balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316

1. Løsne vingemutteren (B).
2. Skyv anlegget (målet) (A) forover for å stille minste fulle størrelse av balle som vist.
3. Trekk til igjen mutteren (B).
4. Løsne skruene (C) og (F).
5. Trekk anlegget (A) ned og trekk til skruene (C).
6. Posisjoner sensorbraketten (E) for å oppnå angitt avstand (H) mellom sensor (G) og anlegg (A).

Spesifikasjon

Føler til anlegg—Avstand.....	0,5—2 mm
	(1/64—5/64 in.)



CC202067

A—Anlegg
B—Vingemutter
C—Hodeskrue
D—sensor overstørrelse / port

E—Sensorbrakett
F—Hodeskrue
G—Full ballestørrelse, sensor
H—Avstand

7. Ettetrekk skruene (F).
8. Kontroller deteksjonen (registreringen) fra sensor (D) og (G) med monitoren. Se [Test Sensorer](#) i avsnittet Applikasjon Service.
9. Justering av full ballestørrelse. Se ["Justering av full ballestørrelse"](#) i kapitlet "Bruk av pressen - generelt".

CC202067 —UN—12APR13

DC82261,00005C4 -78-20MAR15-1/1

Juster sensor for pressens omdreiningshastighet SB364 eller SB365

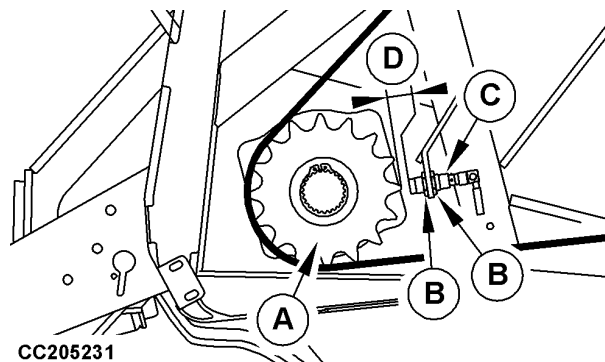
⚠ OBS: TA INGEN SJANSER! Bruk aldri verktøy eller nøkkel på akselen mens traktormotoren går. Stopp traktormotoren, ta ut nøkkelen og vent til alle deler er i ro. Ta alltid verktøyet vekk fra akselen så snart du er ferdig med det.

1. Drei pressen for hånd slik at giret (A) står i den viste stillingen. Se Drei pressa for hånd i kapitlet Bruk av pressa – generelt.
2. Løsne låsemutrene (B) og skyv sensoren (C) til spesifisert avstand (D) mellom sensoren (C) og tannhjulet (A).

Spesifikasjon

Sensor til
tannhjul—Avstand..... 1,5–2,5 mm
(1/16—3/32 in.)

3. Kontroller at midtlinjen på sensoren (C) er i flukt med midtlinjen på tannhjulet (A).
4. Stram låsemutrene (B) iht. spesifisert tiltrekkingsmoment.



A—Gir
B—Låsemuttere

C—Sensor
D—Avstand

Spesifikasjon

Sensorens låsem-
utre—Tiltrekkingsmo-
ment.....23 Nm
(17 lb.-ft.)

5. Kontroller sensorregistreringen med monitoren. Se Test Sensorer i avsnittet Applikasjon Service.

DC82261,0000599 -78-20MAR15-1/1

Juster Nettkuttesensor SB413

For å justere nettkuttesensor (E), gjør som følger:

1. Løsne låsemutteren (A).
2. Rett inn kniven (C) og magnetfestet (D).
3. Juster skruen (B) til kontakt med magnet-støtte (D) er oppnådd.
4. Stram låsemutteren (A).
5. Mens det holdes kontakt mellom skruen (B) og magnet-støtte (D), kontroller at avstanden (G) er innenfor spesifikasjon:

Spesifikasjon

Nettkuttingssensor til
magnet—Avstand..... 11 ± 1 mm
($0,43 \pm 0,04$ in.)

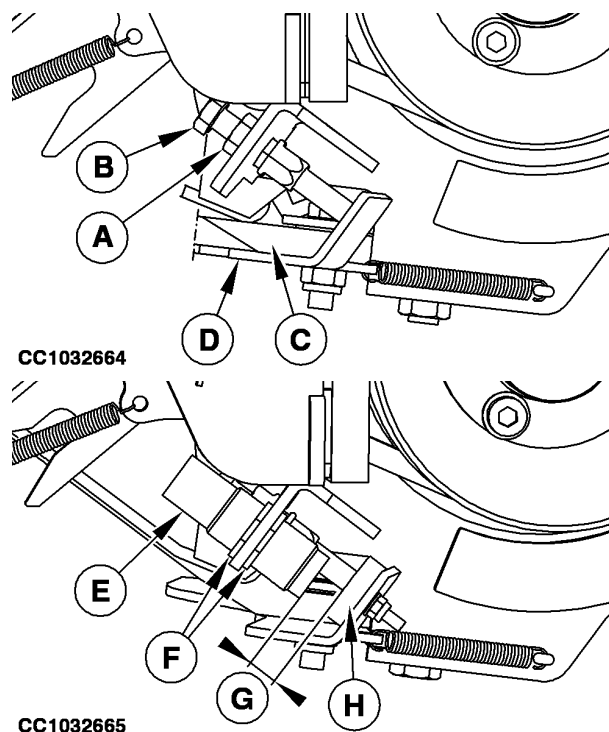
Om nødvendig, juster sensoren (E) som følger:

- a. Løsne mutrene (F) og skyv på sensoren (E) til avstand (G) oppnås.
- b. Stram låsemutrene (F) iht. spesifisert tiltrekkingsmoment.

Spesifikasjon

Sensorens låsem-
utre—Tiltrekkingsmo-
ment.....2 Nm
(1,5 lb.-ft.)

- c. Kontroller sensorregistreringen med monitoren. Se Test Sensorer i avsnittet Applikasjon Service.



A—Låsemutter
B—Skrue
C—Kniv
D—Magnetfeste

E—Sensor
F—Låsemutter
G—Avstand
H—Magnet

CC1032664—UN—31MAY10

CC1032665—UN—14APR10

OUCC006,0001AC4 -78-14OCT13-1/1

Justering av garnttrinsefølere SB421 og SB422

1. Drei trinsen (B) slik at magneten (C) akkurat er på linje med føleren (A).
2. Løsne låsemutrene (E). Skyv føleren (A) til spesifisert avstand (D) oppnås.

Spesifikasjon

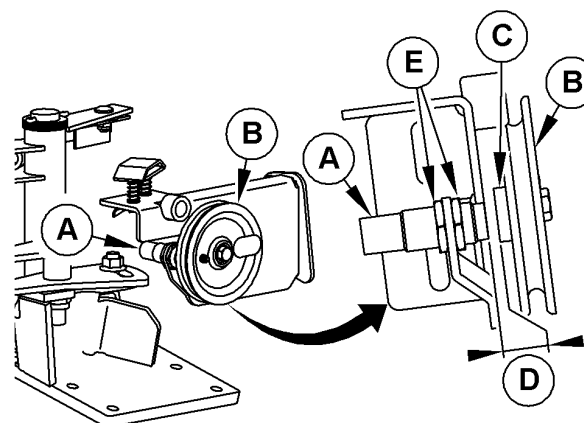
Føler til magnet—Avstand..... 3 ± 1 mm
(0,12±0,04 in.)

3. Trekk låsemutrene (E) til med spesifisert moment og drei trinsen flere ganger for å kontrollere at sensor og magnet ikke går i hverandre.

Spesifikasjon

Sensorens låsemute—Tiltrekningsmoment..... 2 Nm
(1,5 lb.-ft.)

4. Gjenta fremgangsmåten på motsatt side.
5. Kontroller sensorregistreringen på sensorene med monitoren. Se Test Sensorer i avsnittet Applikasjon Service.



CC205232

A—Sensor
B—Reimskive
C—Magnet

D—Avstand
E—Låsemutter

CC205232—UN—21OCT13

OUCC006,0001AC8 -78-14OCT13-1/1

Justering av fallet-føler SB533

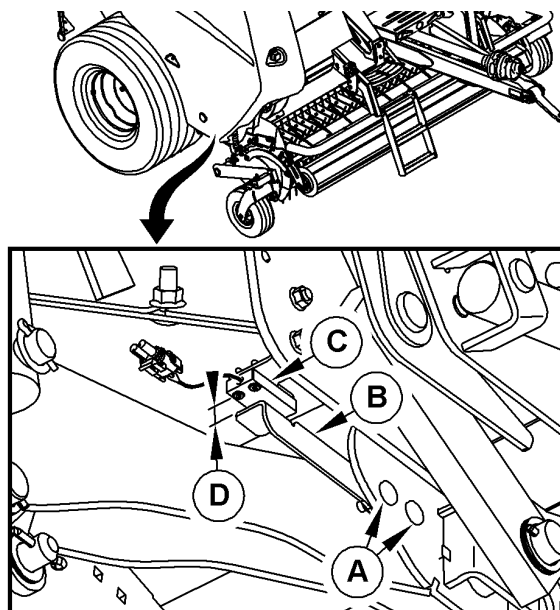
For å justere fallet-sensoren (C), gjør som følger:

1. Hev falletmen helt. Se løsning av blokkeringer i kapittelet "Bruk av Presse-applikasjoner".
2. Sett på traktorens parkeringsbrems, sett transmisjonen i PARK, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Kontroller at sensoren (C) er montert riktig. Se Identifiser deteksjonsområde for følere i dette kapitlet.
4. Løsne hodeskruene (A).
5. Posisjoner sensoranlegget (målet) (B) for å oppnå angitt avstand (D) mellom sensor (C) og anlegget (B).

Spesifikasjon

Føler til anlegg—Avstand..... 0,5—2 mm
(0,02—0,08 in.)

6. Eettertrekk skruene (A).
7. Kontroller følerregistreringen med monitoren. Se Test Sensorer i avsnittet Applikasjon Service.



CC205233

A—Hodeskrue
B—Anlegg

C—Falletføler
D—Avstand

CC205233—UN—10OCT13

OUCC006,0001AC9 -78-21OCT13-1/1

Juster knivsensorer kutteaggregat SB554 og SB555

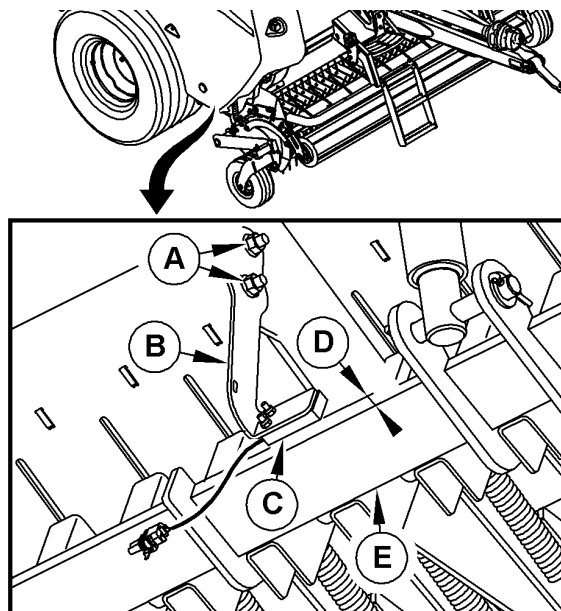
Sensor for Knivsett 1 (Presse med kutteaggregat, 13 eller 25 kniver):

1. Koble inn kniver. Se Trekke inn eller koble inn forkutter-kniver i kapittelet "Bruk av Presse-applikasjoner".
2. Sett på traktorens parkeringsbrems, sett transmisjonen i PARK, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Steng kutteaggregatets kniv-ventiler. Se Utskifting av kuttekniver i dette kapittelet.
4. Kontroller at sensoren (C) er montert riktig. Se Identifiser deteksjonsområde for følere i dette kapitlet.
5. Løsne hodeskruene (A).
6. Posisjoner sensorbraketten (B) for å oppnå angitt avstand (D) mellom sensor (C) og anlegget (E).

Spesifikasjon

Sensor til
bjelke—Avstand.....0,5—2 mm
(0,02—0,08 in.)

7. Ettetrekk skruene (A).
8. Kontroller følerregistreringen med monitoren. Se Test Sensorer i avsnittet Applikasjon Service.



CC205234

A—Hodeskrue
B—Sensorbrakett
C—Kutteaggregat knivsensor
(Sett 1)

D—Avstand
E—Kuttekniv velger-
rør/stamme

CC205234—UN—10OCT13

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001ACA -78-21OCT13-1/2

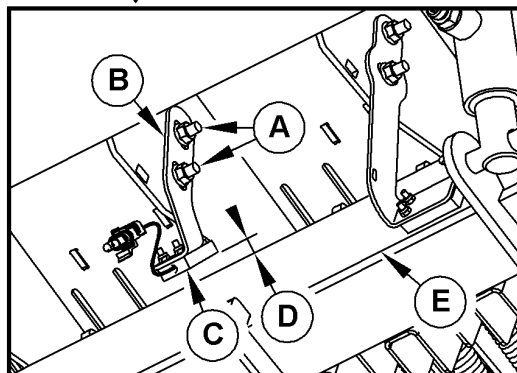
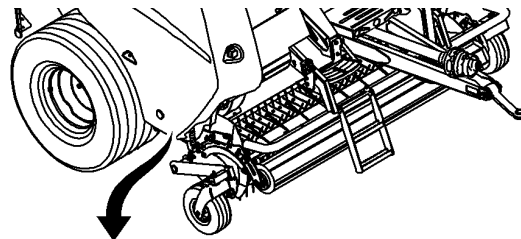
Sensor for Knivsett 2 (Presse med kutteaggregat, 25 kniver):

1. Koble inn kniver. Se Trekke inn eller koble inn forkutter-kniver i kapittelet "Bruk av Presse-applikasjoner".
2. Sett på traktorens parkeringsbrems, sett transmisjonen i PARK, stopp traktormotoren og ta ut nøkkelen.
3. Steng kutteaggregatets kniv-ventiler. Se Utskifting av kuttekniver i dette kapittelet.
4. Kontroller at sensoren (C) er montert riktig. Se Identifiser deteksjonsområde for følere i dette kapitlet.
5. Løsne hodeskruene (A).
6. Posisjoner sensorbraketten (B) for å oppnå angitt avstand (D) mellom sensor (C) og røret (E).

Spesifikasjon

Sensor til rør—Avstand.....0,5—2 mm
(0,02—0,08 in.)

7. Ettetrekk skruene (A).
8. Kontroller følerregistreringen med monitoren. Se Test Sensorer i avsnittet Applikasjon Service.



CC205235

Kutteaggregat knivsett 2 med 25 kniver

A—Hodeskrue
B—Sensorbrakett
C—Kutteaggregat knivsensors
(Sett 2)

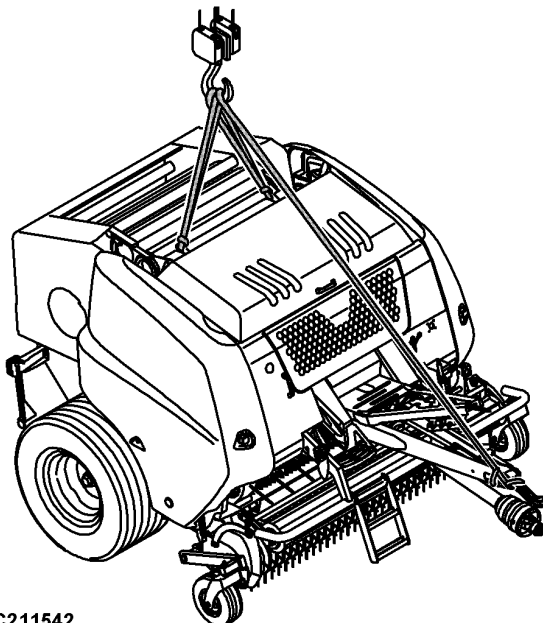
D—Avstand
E—Kuttekniv velger-rør

OUCC006,0001ACA -78-21OCT13-2/2

CC205235 —UN—10OCT13

Løftepunkter

Hvis du ønsker å flytte på pressa uten å montere den til traktoren, bruk løftepunktene som vist på figuren.



CC211542

DC82261,00004C9 -78-17JUN14-1/1

CC211542 —UN—17JUN14

Ta av og sette på hjul.

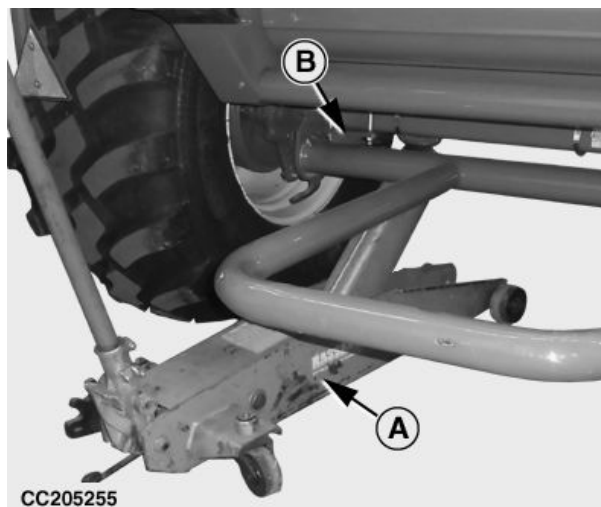
1. Aktiver parkeringsbremsen og/eller transmisjonens "PARK", stopp Amotoren og fjern nøkkelen.
2. Løsne hjulmutrene.
3. Sett jekken (A) under akselen, så nært som mulig til akselklemmen (B), unngå kontakt som vist.
4. Løft opp med jekken (A).
5. Sett under bukker som sikkerhet.
6. Ta av mutre og hjul.
7. Sett på igjen hjulet og trekk til alle mutrene for hånd.
8. Ta vekk bukkene, senk jekken (A) og ta de vekk.
9. Stram hjulmuttere diagonalt til følgende spesifikasjoner:

Spesifikasjon

Hjulmuttere—Tiltrekningsmoment.....270 Nm
(200 lb.-ft.)

10. Kontroller lufttrykket i dekkene. Se Dekktrykk i Klargjøring av pressen.

VIKTIG: Hver gang et hjul er tatt av / satt på, sjekk tiltrekningsmoment hjulmutre ved intervallene som er angitt i kapitlet om innkjøringsperioden.



A—Jekk

B—Akselklemme

CC205255—UN—25OCT13

OUCC006,0001AE1 -78-04SEP13-1/1

Reparering av støttehjul

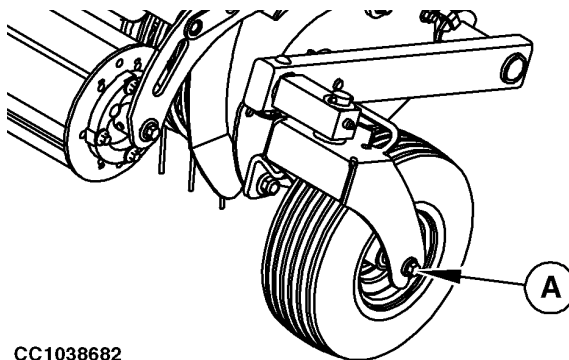
Hvis festeskruer for støttehjulet (A) løsnes for reparasjon av standard eller medsvingende støttehjul, erstatt festeskruen med en ny (A). Kontakt John Deere forhandleren for å få riktig skrue (A).

Stram hjulmutrene til følgende spesifikasjon:

Spesifikasjon

Festeskruer for støttehjul—Tiltrekningsmoment.....110 N·m
(81 lb.-ft.)

A—Festeskruer for støttehjul



Medsvingende støttehjul vist her

CC1038682—UN—14NOV12

OUCC006,00019BA -78-14NOV12-1/1

Vedlikehold av rundballepressa

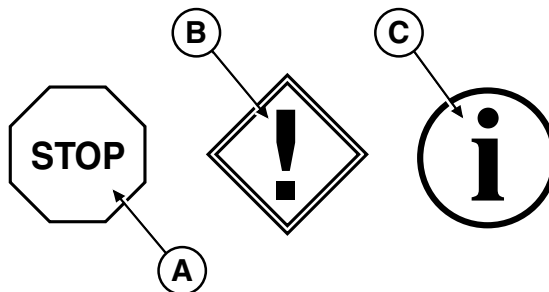
Advarselsskjermer

Monitoren har støtte for forsiktighetsregler og advarsler som informerer om visse forhold og feiltilstander i systemet. Advarselsskjermer gjør det mulig å overvåke driftsproblemer i systemet.

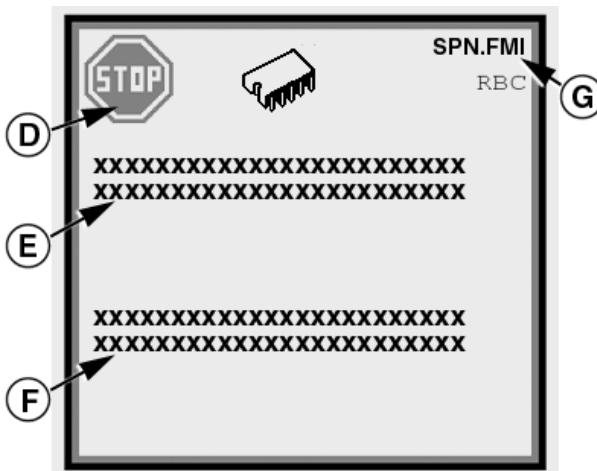
ADVARSEL:

En ADVARSEL dekker hele skjermen og brukes til å informere om kritiske defekter i systemet som krever førerens fulle oppmerksomhet. Slik er skjermbildet bygget opp:

1. Ikonet (D) og det tilhørende lydsignalet angir hvor viktig advarselen er:
 - Ikon (A) angir at maskinen har påvist en alvorlig defekt som krever øyeblikkelig oppretting, ellers kan maskinen bli skadet. Stans motoren eller systemet umiddelbart.
 - Ikon (B) angir at maskinen har påvist et problem som krever handling. Maskinen kan bli skadet eller få betydelig redusert ytelse hvis den ikke etterses eller repareres.
 - Ikon (C) angir at maskinen har påvist en feil i et system eller en komponent. Maskinen kan fortsatt brukes uten å bli skadet, men det kan oppstå redusert ytelse i visse funksjoner.
2. Korte meldinger (E) til hjelp for å avgjøre viktigheten og årsaken til varslingen og gi en antydning om området for feilfunksjonen.
3. Diagnose-feilkoden (G) i øvre høyre hjørne blir laget av SPN.FMI (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator). Denne koden er en språkavhengig kode som hjelper til å identifisere mer detaljer for den aktive varslingen. Se i [Feilkodelisten](#) i denne delen for å identifisere spesifikke driftsproblemer og se anbefalte korrigerende tiltak.
4. Tekstmeldinger (F) gir mer detaljer om årsaken til varslingen og mulige løsninger.



ZX026095



CC205984

A—Stopp Motor/System Ikon
B—Servicealarmikon
C—Informasjonsikon
D—Advarsel-ikon

E—Tekststrenger
F—Tekststrenger
G—Feilkode

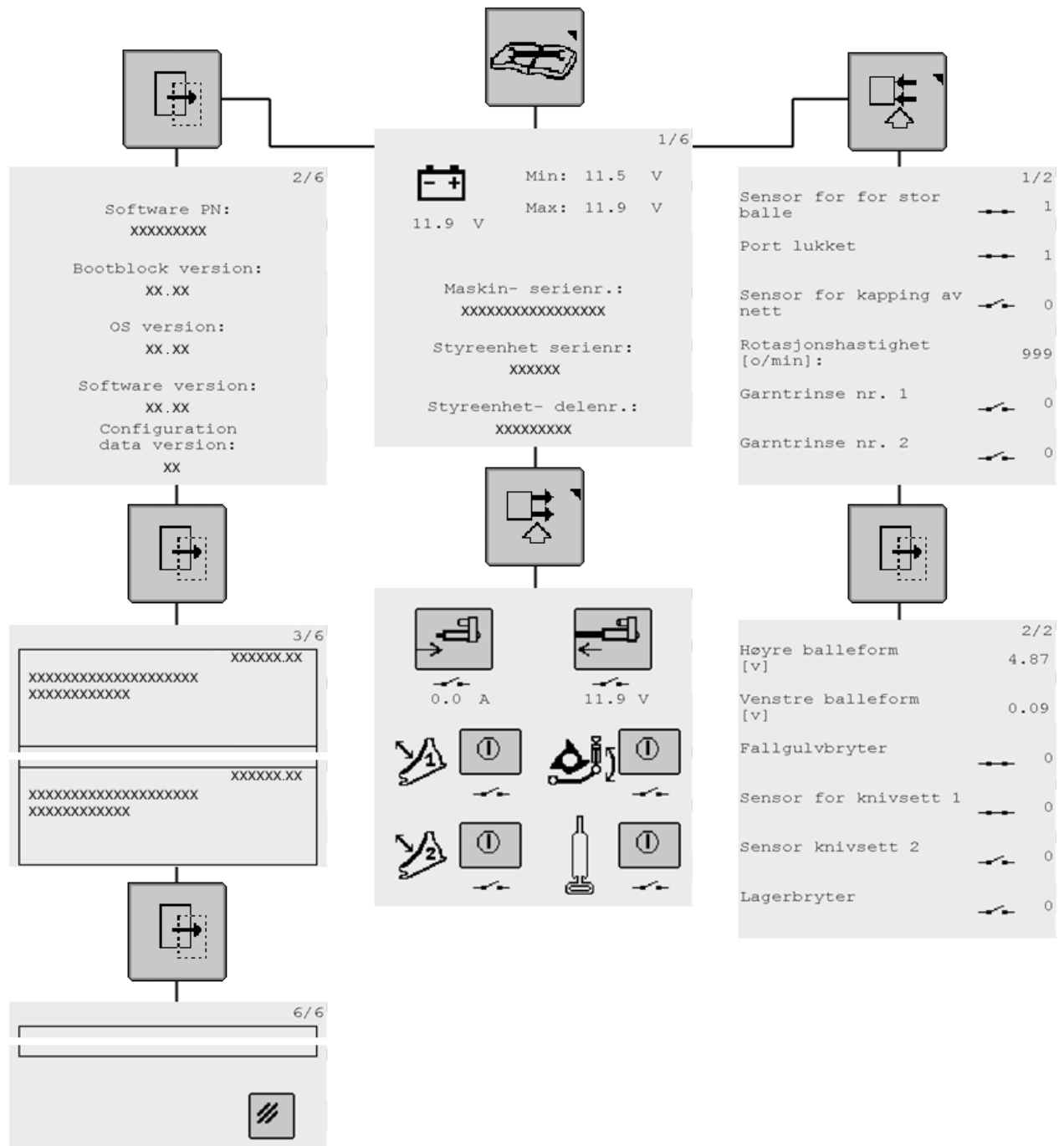
5. Advarselmeldingen forsvinner automatisk når maskinen har registrert at feilfunksjonen er rettet opp.

OUCC006,0001B2B -78-01OCT13-1/1

ZX026095 —UN—19JUN01

CC205984 —UN—21OCT13

Diagnosefunksjon



Dette diagrammet viser data og parametere som vises på hver side i denne funksjonen.

OUC006,0001B2C -78-01OCT13-1/1

CC205985 —78—12DEC13

Nylige problemer

CC205675 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner, Velg "Diagnostikk"-tasten for å se feilloggen.

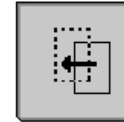
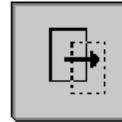


CC205675

OUC006,0001B2D -78-24OCT13-1/6

2. Velg Funksjonstast "Neste side"- eller "Forrige side" for å skifte fra en side til en annen.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

OUC006,0001B2D -78-24OCT13-2/6

3. I feilloggens liste fra side 3/6 opp til side 6/6 vises en historikk over feilkoder som oppdateres hver gang det oppstår en ny feilkode. En tekst (B) knyttet til det nylig oppståtte problemer gjør det lett å forstå hva problemet består i.

Opptil 11 DTC'er på fire sider kan lagres på én gang og vises i den rekkefølgen de oppstod. Hvis det skal lagres mer enn 11 feilkoder, benyttes et først-inn-først-ut-system der den tidligste koden slettes.

Feilkoden (A) gir mer informasjon om emnet. Den opprettes av SPN.FMI (A) (Suspect Parameter Number.Failure Mode Indicator). Se "Diagnostikk-feilkodeliste" i dette kapittelet.

A—Feilkode

B—Nylig feillogg-tekst

3 / 6	
SPN.FMI	A
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
SPN.FMI	B
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
SPN.FMI	
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	

CC205987

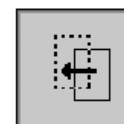
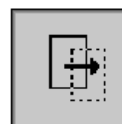
Feillogg - Side 3/6

CC205987 —UN—10OCT13

OUC006,0001B2D -78-24OCT13-3/6

4. Velg Funksjonstast "Neste side"- eller "Forrige side" for å skifte fra en side til en annen.

CC205986 —UN—10OCT13



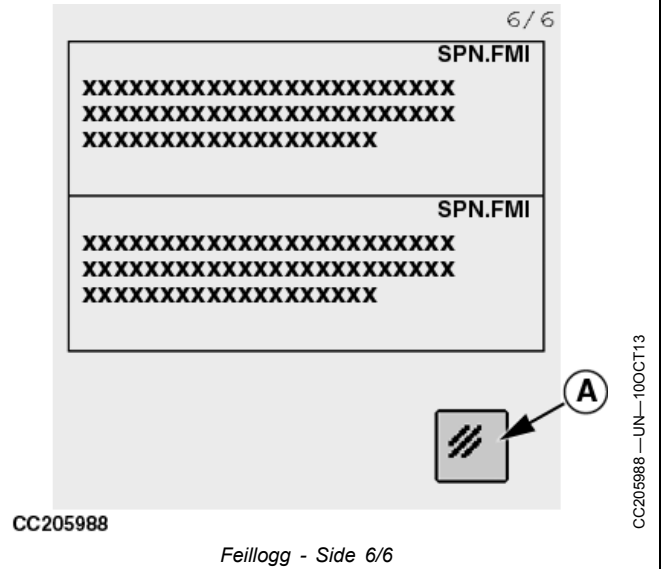
CC205986

Fortsettes på neste side

OUC006,0001B2D -78-24OCT13-4/6

5. På side 6/6, velg ikonet (A) for å slette feilloggen.

A—Slett siste Problemliste



OUCC006,0001B2D -78-24OCT13-5/6

6. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B2D -78-24OCT13-6/6

Kontrollere traktorens batterispenning

CC205675 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg funksjonstast Feilsøking.



CC205675

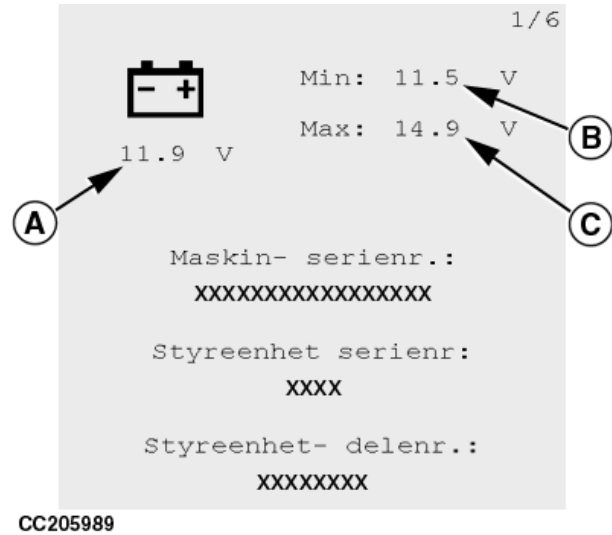
Fortsettes på neste side

OUCC006,0001B2F -78-24OCT13-1/3

2. På side 1/6, verdier (A), (B) og (C) indikeres traktorens batterispenning. Verdiene for min. (B) og maks. (C) batterispenning opprettes på nytt hver gang monitoren blir slått av.

A—Aktuell batterispenning
B—Min. batterispenning

C—Maks. spenning



CC205989 —78—12DEC13

OUCC006,0001B2F -78-24OCT13-2/3

3. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUCC006,0001B2F -78-24OCT13-3/3

Liste over diagnostiske feilkoder

Mistenkelige parametertall og feilmodusindikatorer (SPN.FMI) finner du i denne tabellen:

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 168.16	Batterispenning for høy (over 15,8 V).	Kontroller vekselstrømgeneratoren. Se <u>Teste sensorer</u> i dette kapittelet.
RBC 168.18	Batterispenning for lav (under 11,2 V).	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller batteriet. Kontroller vekselstrømgeneratoren. Se <u>Teste sensorer</u> i dette kapittelet.
RBC 1563.12	Denne kontrollenheten kan ikke monteres på denne maskinen.	Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 3025.04	Automatisk smøresystem relé kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Automatisk smøresystem - sjekk releét.
RBC 3025.05	Automatisk smøresystem - åpen last relé.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 3755.01	Pressens omdreiningshastighet er null. Hastighetssensor for girkassen frakoblet eller feiljustert.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller sensorjusteringen. Se <u>Justere sensor SB364 eller SB365 for pressens omdreiningshastighet</u> i Vedlikehold-kapittelet.
RBC 3755.16	Pressens omdreiningshastighet er for høy. Girkassehastighet er over maks. under knytesyklus.	Kontroller sensorjusteringen. Se <u>Justere sensor SB364 eller SB365 for pressens omdreiningshastighet</u> i Vedlikehold-kapittelet.
RBC 3755.18	Pressens omdreiningshastighet er for lav. Girkassehastighet er under minimum under knytesyklus.	Kontroller sensorjusteringen. Se <u>Justere sensor SB364 eller SB365 for pressens omdreiningshastighet</u> i Vedlikehold-kapittelet.
RBC 3761.03	Magnetventil for faller har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller magnetventil for faller.
RBC 3761.04	Magnetventil for faller har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller magnetventil for faller.
RBC 3762.03	Kutterknivens (sett 1) magnetventil har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Sjekk magnetventil for kutteaggregat, Knivsett 1.
RBC 3762.04	Magnetventil for kutteaggregat, Knivsett 1 kortsluttet til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Sjekk magnetventil for kutteaggregat, Knivsett 1.
RBC 3763.03	Pickup magnetventil har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller pickup magnetventil.
RBC 3763.04	Pickup magnetventil har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller pickup magnetventil.
RBC 3764.07	Nettsylinderen starter ikke. Ingen bevegelse på nettaktuator. Nettaktuator er defekt eller fastkilt.	Kontroller nettsylinder. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 3764.11	Nettsylinder har brudd.	Kontroller nettsylinder. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 3764.14	Nettsylinderen stopper ikke.	Kontroller nettsylinder. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 3764.14	Nettsylinderen stopper opp.	Kontroller nettutstyret. Kontroller nettsylinder. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 3766.07	Garnsylinderen starter ikke. Ingen bevegelse på garnaktuator. Garnaktuatoren er defekt eller fastkilt.	Kontroller garnaktuator. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 3766.14	Garnsylinderen stopper ikke.	Kontroller garnaktuator. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 3766.14	Garnaktuatoren stopper opp.	Kontroller garnutstyret. Kontroller garnaktuator. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 3778.14	Uventet bevegelse av knivsett 1 fra forrige tilstand.	Sjekk at knivene på forkutter er i ønsket posisjon. Sjekk sensor for kniver kutteaggregat Sett 1
RBC 3779.05	Sensor overstørrelse / port registrerer aldri målet.	Kontroller portstatus. Kontroller justeringen av sensor for overstørrelse balle / port. Se <u>Justering av sensor for overstørrelse balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316</u> i kapittelet Vedlikehold.
RBC 3779.06	Sensor overstørrelse / port registrerer alltid målet.	Kontroller portstatus. Kontroller justeringen av sensor for overstørrelse balle / port. Se <u>Justering av sensor for overstørrelse balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316</u> i kapittelet Vedlikehold.

Fortsettes på neste side

DC82261,00005C0 -78-16FEB15-1/3

Vedlikehold av rundballepressa

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 3779.14	For stor balle.	Kontroller portstatus. Kontroller justeringen av sensor for overstørrelse balle / port. Se <u>Justering av sensor for overstørrelse balle / port SB315 og full ballestørrelse SB316</u> i kapittelet Vedlikehold.
RBC 3781.12	Sensor for nettkutting registrerer alltid målet.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller justeringen av nettkuttingssensoren. Se <u>Justere nettkuttingssensor SB413</u> i kapittelet Vedlikehold.
RBC 3781.14	Ingen nettmating.	Kontroller kabler og kontakter. Kontroller justeringen av nettkuttingssensoren. Se <u>Justere nettkuttingssensor SB413</u> i kapittelet Vedlikehold. Montere nettrull. Kontroller nettføringen. Se <u>Innsetting av nettrull</u> i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.
RBC 3781.14	Nettet kuttet ikke.	Kontroller justeringen av nettkuttingssensoren. Se <u>Justere nettkuttingssensor SB413</u> i kapittelet Vedlikehold. Kontroller motknivstillingen. Se <u>Justering av motknivens posisjon</u> i kapittelet Vedlikehold.
RBC 3782.07	Det ene garnet mates ikke. En garnball er tom eller garnet mangler rundt ballen.	Bytt garnballer. Kontroller garntræingen. Se <u>"Træing av garn fra garnboks"</u> og <u>Træing av garn fra garnboks til garnarmer</u> i kapittelet Klargjøring av pressen. Kontroller sensorjusteringen for garntrinsen. Se <u>Justering av garntrinsesensorer SB421 og SB422</u> i kapittelet "Vedlikehold".
RBC 3782.14	Ingen garnmating. Garnballene er tomme eller garnet mangler rundt ballen.	Bytt garnballer. Kontroller garntræingen. Se <u>"Træing av garn fra garnboks"</u> og <u>Træing av garn fra garnboks til garnarmer</u> i kapittelet Klargjøring av pressen. Kontroller sensorjusteringen for garntrinsen. Se <u>Justering av garntrinsesensorer SB421 og SB422</u> i kapittelet "Vedlikehold".
RBC 3782.14	Garnet kuttet ikke.	Kontroller justeringen av garnknivens anlegg. Se <u>Justere garnkniven</u> i kapittelet Vedlikehold.
RBC 521075.03	Kutterknivens (sett 2) magnetventil har brutt krets eller kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter. Sjekk magnetventil for kutteaggregat, Knivsett 2.
RBC 521075.04	Magnetventil for kutteaggregat, Knivsett 2 kortsluttet til jord.	Kontroller kabler og kontakter. Sjekk magnetventil for kutteaggregat, Knivsett 2.
RBC 521075.14	Uventet bevegelse av knivsett 2 fra forrige tilstand.	Sjekk at knivene på forkutter er i ønsket posisjon. Sjekk sensor for kniver kutteaggregat Sett 2
RBC 521078.14	Uventet bevegelse av falletammen fra forrige tilstand.	Sjekk at falletammen er i ønsket stilling. Sjekk falletamsensor.
RBC 522023.02	Feltspeil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning.	Felt-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 522024.02	Brukerspeil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Bruker-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 522026.02	Forhandlerspeil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Forhandler-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 522027.02	Fabrikkspil-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Fabrikk-EEPROM tilbakestilt til standardinnstilling. Oppsett og kalibrering av ballepakker kan være nødvendig. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 522029.02	Felt-EEPROM, kontrollsum-feil.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 522029.12	Felt-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.

Fortsettes på neste side

DC82261,00005C0 -78-16FEB15-2/3

Vedlikehold av rundballepressa

SPN.FMI	Beskrivelse	Kommentar
RBC 522030.02	Bruker-EEPROM, kontrollsum-feil	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 522030.12	Bruker-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 522032.02	Forhandler-EEPROM, kontrollsum-feil	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 522032.12	Forhandler-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 522033.02	Fabrikk-EEPROM, kontrollsum-feil.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 522033.12	Fabrikk-EEPROM, kontrollsum-feil ved siste avslutning.	Ingen videre tiltak nødvendige, feil rettet opp. Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren.
RBC 523108.13	Den aktuatorkalibrerte verdien er ødelagt.	Kontroller kalibreringen på aktuator. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 523836.18	Fettbeholderen er tom.	Etterfyll fettbeholderen. Se <u>Etter behov - etterfylling av automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)</u> i kapitlet Smøring og Vedlikehold.
RBC 524063.03	Nettsylinderen har kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524063.04	Nettsylinderen har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524063.05	Nettsylinderen har brutt krets.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524093.03	Garnaktuatoren har kortslutning til batteri.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524093.04	Garnaktuatoren har kortslutning til jord.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524093.05	Garnaktuatoren har brutt krets.	Kontroller kabler og kontakter.
RBC 524264.02	Hastighetsprofil EEPROM, kontrollsum-feil.	Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.
RBC 524264.12	Hastighetsprofil EEPROM, kontrollsum-feil ved siste strømbrudd.	Sjekk at kabelnettet er riktig tilkoblet. Se <u>Montere flyttbar virtuell terminalledning (hvis dette er montert)</u> i kapitlet av Klargjøring av traktoren. Ta kontakt med din John Deere-forhandler.

DC82261,00005C0 -78-16FEB15-3/3

Teste følere

CC205675 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg funksjonstast Feilsøking.

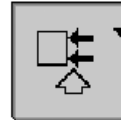


CC205675

DC82261,00005C2 -78-16FEB15-1/5

2. Velg Funksjonstast inndataboks Test

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005C2 -78-16FEB15-2/5

3. Med "Test inngang"-funksjonen kan du teste sensorene.

Beskrivelse

- Symbolet (A) viser sensorstatus (deaktivert eller aktivert).
- Telleren (B) informerer operatøren hvis en sensor har registrert målet under en syklus.

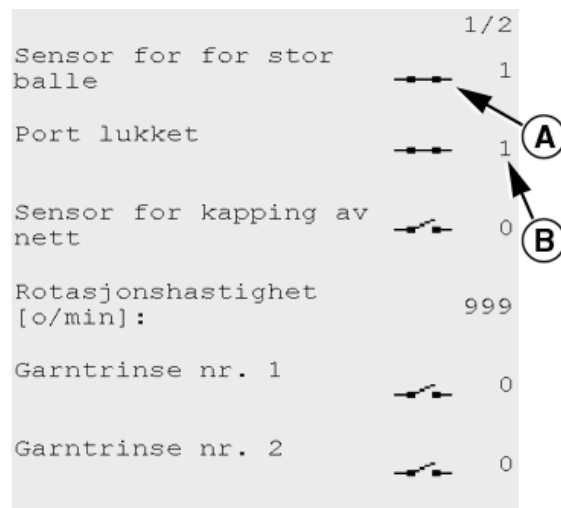
Testprosedyrer

For å aktivere sensoren, sett målplaten, et stykke metall eller en magnet foran den. Telleren (B) er økt med én hver gang sensoren er aktivert eller deaktivert.

MERK: Telleren (B) nullstilles etter hver sideveksling.

For sensor-plassering, se Finn maskinens elektriske komponenter i avsnittet Vedlikehold.

Hvis denne testen ikke er OK, kontakt John Deere forhandleren.



CC205990

A—Statussymbol

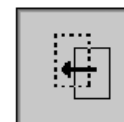
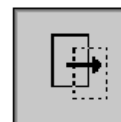
B—Teller

CC205990 —78—12DEC13

DC82261,00005C2 -78-16FEB15-3/5

4. Velg Funksjonstast "Neste side"- eller "Forrige side" for å skifte fra en side til en annen.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

DC82261,00005C2 -78-16FEB15-4/5

5. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C2 -78-16FEB15-5/5

Teste elektro-hydrauliske komponenter

CC205675 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg funksjonstast Feilsøking.

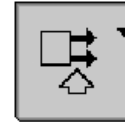


CC205675

OUC006,0001B31 -78-24OCT13-1/4

2. Velg Funksjonstasten for "Teste utganger"

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUC006,0001B31 -78-24OCT13-2/4

3. Funksjonen "Teste utganger" lar deg teste elektro-hydrauliske komponenter. Velg ønsket ikon og aktiver det for å aktivere en komponent.

⚠ OBS: Under testen av elektro-hydrauliske komponenter, vil deler av maskinen bevege seg. Før du utfører en test, sørg for at det ikke finnes mennesker eller fremmedlegemer innenfor maskinområdet.

VIKTIG: Hvis an av disse testene ikke er OK, tar du kontakt med John Deere forhandleren.

Status-symbolet (C) viser sensorstatus (deaktivert eller aktivert).

Ikonet (A) brukes for å trekke inn nett og/eller garnaktuatoren.

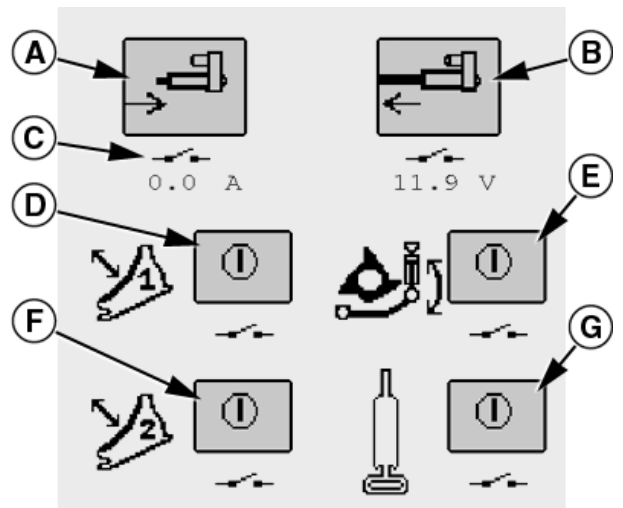
Ikonet (B) brukes for å kjøre ut nett og/eller garnaktuatoren.

Ikon (D) brukes til å teste magnetventilen for kutteaggregat, knivsett 1.

Ikonet (E) brukes til å teste magnetventil for fallem.

Ikon (F) brukes til å teste magnetventilen for kutteaggregat, knivsett 2.

Ikon (G) brukes til å teste releet for auto-smøringen.



CC205991

A—Trekke tilbake nett-/garnsylinderen
B—Skyve ut nett-/garnsylinderen
C—Statussymbol
D—Magnetventil for kutteaggregat, Knivsett 1

E—Magnetventil Fallem
F—Magnetventil for kutteaggregat, Knivsett 2
G—Automatisk smørerelè:

CC205991 —UN—10OCT13

OUC006,0001B31 -78-24OCT13-3/4

4. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B31 -78-24OCT13-4/4

Teste servomotorenes elektriske forbruk

CC205675 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg funksjonstast Feilsøking.

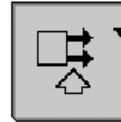


CC205675

OUC006,0001B32 -78-24OCT13-1/4

2. Velg Funksjonstasten for "Teste utganger"

CC205978 —UN—10OCT13



CC205978

OUC006,0001B32 -78-24OCT13-2/4

3. Velg ikonet (A) eller (B) for å bevege sylindren til det valgte bindingssystemet. For å velge bindesystem, se Valg av bindesystem i kapittelet Presse-applikasjoner.

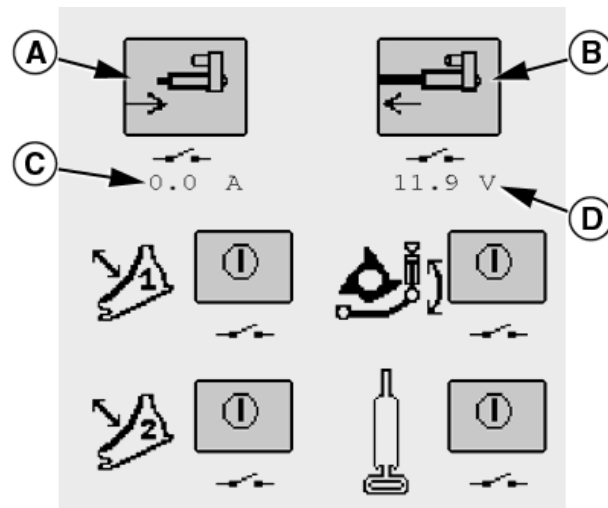
Strømstyrke (Ampere)-verdi (C) angir strømstyrke på nett- eller garnbinde-aktuatoren.

Under utskyving av garn- eller nettaktuator skal strømstyrken (C) være mellom 2 og 8 ampere.

Fortsett å aktivere sylindren til full slaglengde. Når nettaktuatoren er trukket helt ut eller skjøvet helt inn, skal displayet vise en stoppstrøm på mellom 12 og 20 ampere. Når garnaktuatoren er trukket helt ut eller skjøvet helt inn, skal displayet vise en stoppstrøm på mellom 18 og 27 ampere.

- Verdier under de normale er et tegn på lav traktorspenning eller skadde eller korroderte ledninger.
- Verdier over de normale er et tegn på mekaniske bindingsproblemer, feil i ledningssystemet eller sylindren.
- Strømtopper kan tyde på mekaniske hindringer i overføringer/ledd.

Verdien (D) indikerer spenningen i den elektriske kretsen.



CC205992

A—Trekke tilbake servo
B—Skyv ut servo

C—Ampere-verdi
D—Spenningsverdi

CC205992 —UN—10OCT13

OUC006,0001B32 -78-24OCT13-3/4

4. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



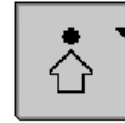
CC205672

OUC006,0001B32 -78-24OCT13-4/4

Sensor for pressens turtallssensor

CC205673 —UN—10OCT13

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Innstillinger.



CC205673

DC82261,00005C1 -78-16FEB15-1/4

2. Velg Funksjonstast innstillinger for pressa.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

DC82261,00005C1 -78-16FEB15-2/4

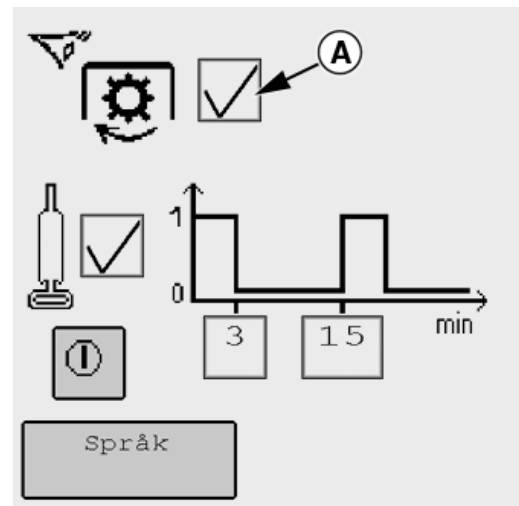
3. Bruk avkryssingsboks (A) til å aktivere eller deaktivere sensoren for pressens omdreiningshastighet.

MERK: Hvis du kobler ut føleren for pressens omdreiningshastighet, kan du bruke pressa med en defekt føler.

- Bruk avkryssingsboks (A) til å aktivere sensoren for pressens omdreiningshastighet.
- Bruk ikke avkryssingsboks (A) til å deaktivere sensoren for pressens omdreiningshastighet.

Før du deaktiverer denne funksjonen, må du kontrollere sensorens justering. Se [Justere sensor SB364 eller SB365 for pressens omdreiningshastighet](#) i Vedlikehold-kapittelet.

VIKTIG: Føleren for pakkerens omdreiningshastighet må aktiveres. Bruk av pressa med defekt rotasjonshastighets-sensor kan forårsake feilfunksjon/skade. Ta kontakt med John Deere forhandleren for å få skiftet ut defekte deler så raskt som mulig.



CC205993

A—Føler for pressens omdreiningshastighet

DC82261,00005C1 -78-16FEB15-3/4

CC205993 —78—12DEC13

4. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

DC82261,00005C1 -78-16FEB15-4/4

Justering av strømningshastighet for Automatisk smøresystem (hvis montert med tank - type pumpe)

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Innstillinger.

OUCC006,0001AE3 -78-31OCT13-1/4

2. Velg Funksjonstast innstillinger for pressa.

CC205974 —UN—10OCT13



CC205974

Fortsettes på neste side

OUCC006,0001AE3 -78-31OCT13-2/4

3. Juster det automatiske smøresystemet som følger:

- Aktivere/deaktivere automatisk smøresystem ved hjelp av kryssboksen (A).
 - Hak av i kryssboksen (A) for å aktivere automatisk smøresystem.
 - Hak ikke av kryssboksen (A) for å deaktivere automatisk smøring.
- Juster PÅ-tid fra 1 til 9 minutter ved hjelp av redigeringsruten (C).

MERK: Fabrikkinnstillingen for PÅ er 3 minutter.

- Still komplett syklustid (PÅ-tid + AV-tid) fra 15 til 90 minutter ved hjelp av redigeringsruten (D).

MERK: Fabrikkinnstillingen for full syklus er 15 minutter.

- På hovedsiden vises indikatorlampen (E) i henhold til status for automatisk smøresystem:

- Smørepumpen krysset ut når det automatiske smøresystemet er deaktivert.
- Smørepumpen er full under PÅ-tid.
- Smørepumpen er tom under AV-tid.

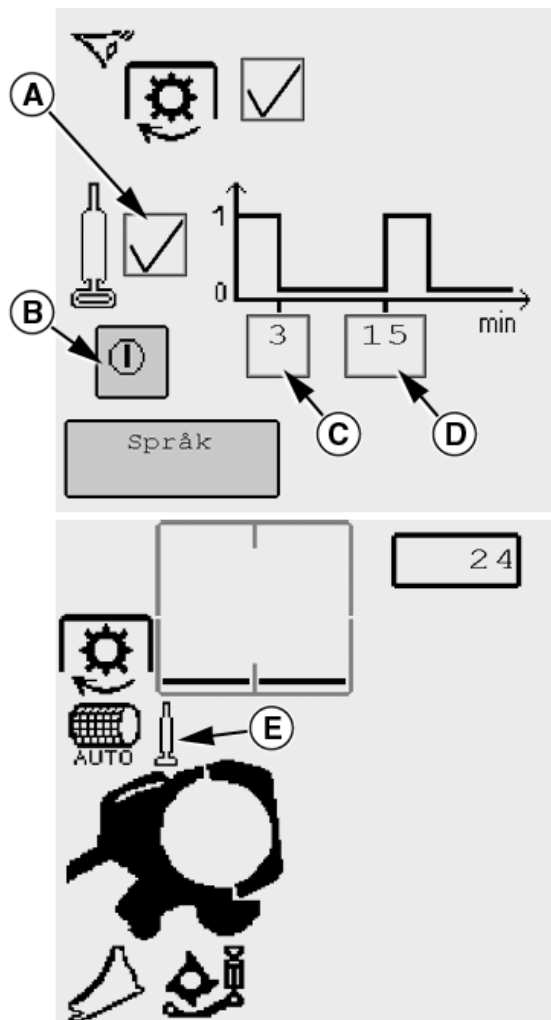
Følgende forutsetninger må være oppfylt for aktivering av den automatiske smøringen:

- Kraftuttak innkoplet.
- Føler for pressens omdreiningshastighet er aktivert. Se Justere føler for pressens omdreiningshastighet i dette kapitlet.

MERK: Hvis kraftuttaket er frakoblet eller ballepakterens rotasjonshastighetsføler er deaktivert under PÅ- eller AV-tid, husker systemet gjenværende PÅ- eller AV-tid og fortsetter smøresyklusen på det punktet den ble brutt.

- Aktiver ikonet (B) for å initiere en automatisk smøresyklus manuelt (dette fungerer kun dersom sensoren for rotasjon er frakoblet). Automatisk smøresystem aktiveres også under konfigurering av PÅ-tidkalibrering (C).

For detaljert informasjon om automatsmøringen, se "Automatisk smøresystem", i Generell informasjon (om utstyrt med tank - type pumpe under avsnittet Smøring og vedlikehold.



CC205995

A—Aktivere eller deaktivere automatisk smøring
B—Start automatisk smøresyklus
C—PÅ tidskalibrering

D—Kalibrering av full syklus-tid
E—Automatisk smøresystem, statusindikator

OUC006,0001AE3 -78-31OCT13-3/4

- Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13

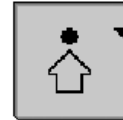


CC205672

OUC006,0001AE3 -78-31OCT13-4/4

Legg til eller fjern språk (kun monitor med minnekortleser eller USB-port)

CC205673 —UN—10OCT13



CC205673

OUC006,0001B34 -78-24OCT13-1/4

1. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg Funksjonstast Innstillinger.

2. Velg Funksjonstast innstillinger for pressa.

CC205974 —UN—10OCT13



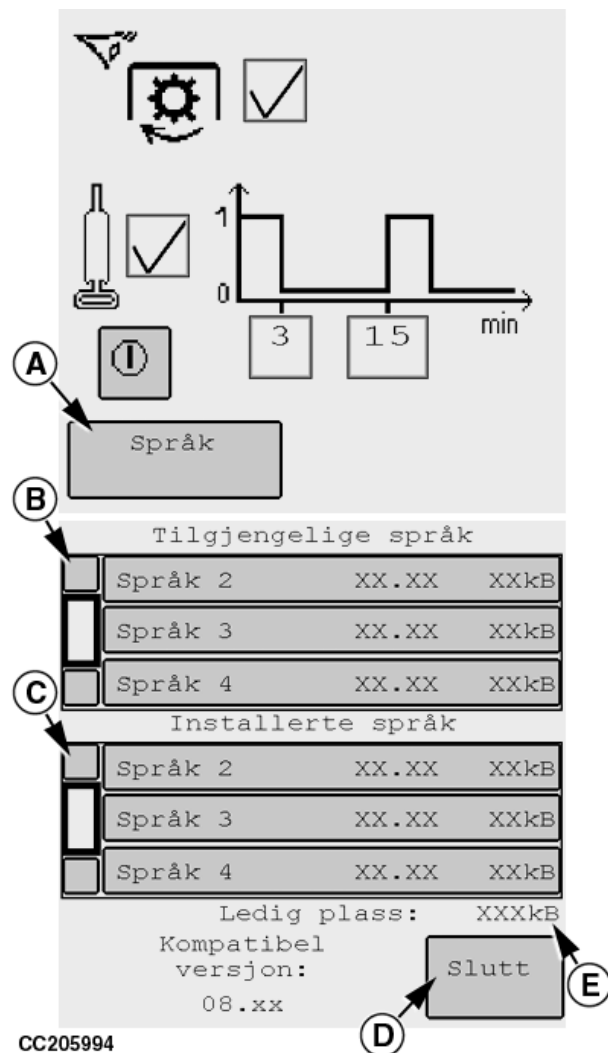
CC205974

OUC006,0001B34 -78-24OCT13-2/4

3. Velg ikonet (A) for å få tilgang til siden Språkserver.
 - a. Velg og aktiver det ønskede språket i listen over tilgjengelige språk (B).
 - b. Språket legges til i listen over installerte språk (C).
 - c. Tilgjengelig minne (E) oppdateres etter som språkene legges til.
 - d. Du fjerner et språk ved å velge og aktivere et språk i listen over installerte språk (C).
 - e. Du går ut av siden Språkserver ved å velge ikonet (D).
 - f. Når du skal vise ønsket språk på monitoren, velger du språket på skjerminnstillingssiden for monitoren. Du finner flere opplysninger i håndboka til monitoren.

MERK: Ta kontakt med John Deere forhandleren din for å få lagt til et nytt språk i listen (B), eller gå til www.StellarSupport.com.

- A—Språkserver ikon D—Avslutt-ikon
 B—Liste over tilgjengelige språk E—Tilgjengelig minne
 C—Liste over installerte språk



CC205994

CC205994 —78—12DEC13

Fortsettes på neste side

OUC006,0001B34 -78-24OCT13-3/4

4. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



CC205672

OUC006,0001B34 -78-24OCT13-4/4

Kalibrer Balleformins-potensiometere RB323 og RB324

Slik justerer du potensiometrene for balleform:

Justeringsprosedyren er den samme for begge sider. Ta av skjermen hvis nødvendig.

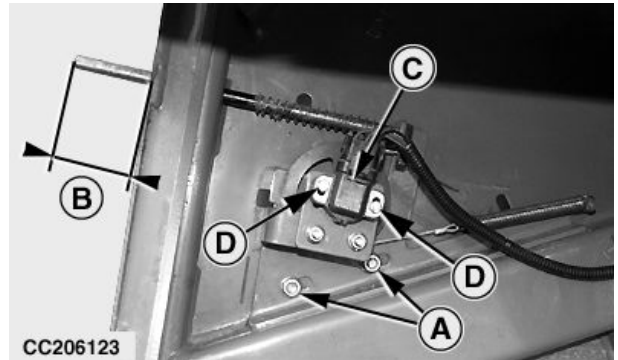
1. Åpne bakporten helt og sikre den med låsen.
2. Løsne festeskruene (A) og juster potensiometerbrakketten til du får følgende lengde (B) på staget som bestemmer balleformingen:

Spesifikasjon

Presse uten reimsett—Lengde.....	55 mm (2-1/8 in.)
Presse med reimsett—Lengde.....	61 mm (2-3/8 in.)

MERK: Nesten full-alarm er forsinket når pressen har bunnreim og det kan hende at nesten full-alarmen ikke utløses når ballediameteren er satt til minstemål.

3. Stram festeskruene (A).



A—Festeskruer
B—Lengde

C—Potensiometer for
balleform
D—Skrue

4. Hvis potensiometeret har blitt erstattet eller monteringsskruer (D) har blitt fjernet, trekk til festeskruene (D) med spesifisert moment:

Spesifikasjon

Festeskruer—Tiltrek- kingsmoment.....	1,5 Nm (1 lb.-ft.)
--	-----------------------

DC82261,00005B5 -78-17FEB15-1/7

5. Fra hovedsiden for Presse-applikasjoner; velg funksjonstast Feilsøking.

CC205675 —UN—10OCT13

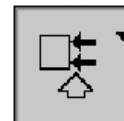


CC205675

DC82261,00005B5 -78-17FEB15-2/7

6. Velg Funksjonstast inndataboks Test

CC205977 —UN—10OCT13



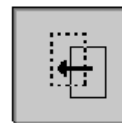
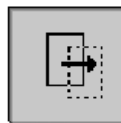
CC205977

Fortsettes på neste side

DC82261,00005B5 -78-17FEB15-3/7

7. Velg "Neste side"- eller "Forrige side"-tasten for å få tilgang til side 2/2.

CC205986 —UN—10OCT13



CC205986

DC82261,00005B5 -78-17FEB15-4/7

8. Fra testinngangside 2 /2, velg og aktivere funksjonstasten inngangs-test i ca. 5 sekunder. Når høyre og venstre balleformings-potensiometre er vellykket kalibrert, høres lydsignalet konstant i 3 sekunder.

CC205977 —UN—10OCT13



CC205977

DC82261,00005B5 -78-17FEB15-5/7

9. Velg Funksjonstast Hovedside å gå tilbake til Switch baler application.

CC205672 —UN—10OCT13



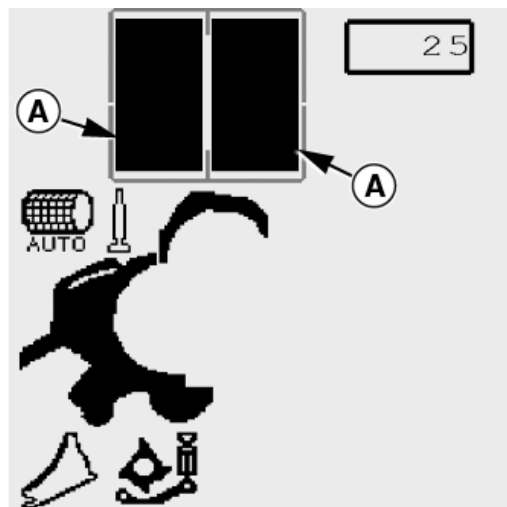
CC205672

Fortsettes på neste side

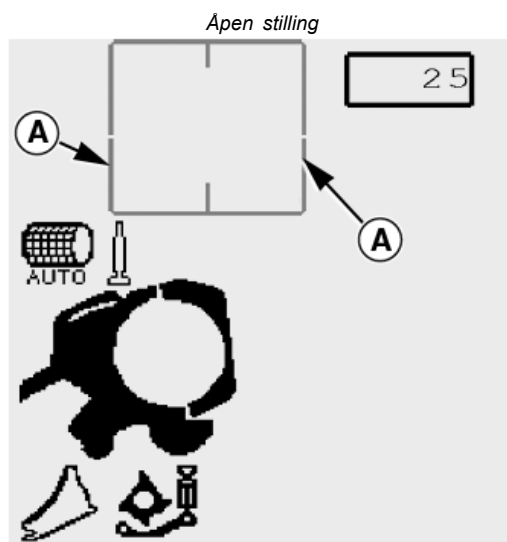
DC82261,00005B5 -78-17FEB15-6/7

10. Kontroller at balleformings-indikatorene (A) vises på hovedsiden, som vist på begge sider (med porten i åpen stilling).
11. Deaktiver låsen og lukk porten helt.
12. Kontroller at balleformings-indikatorene (A) vises på hovedsiden, som vist på begge sider (med porten i åpen stilling).
13. Monter dekslet dersom det er tatt av.

A—Balleformingsindikatorer



CC206122



CC238318

Lukket stilling

DC82261,00005B5 -78-17FEB15-7/7

CC206122 —UN—25OCT13

CC238318 —UN—27MAR15

Oppbevaring

Klargjøre pressen for oppbevaring

Ta av nettrullen. Lagre den på et kjølig, tørt sted.

VIKTIG: Fyll på frostvæske eller tapp trykkvannstanken (Om utstyrt med). Se Fylling av trykkvannstank i Serviceseksjonen.

Slakk på remstrammingen.

Rengjør pressen grundig innvendig og utvendig. Jordrester og skitt tar til seg fuktighet og forårsaker rust.

MERK: Hvis du bruker høytrykksvasker til å gjøre ren pressen, må du ikke rette vannstrålen direkte mot lagre eller elektriske komponenter.

Nettkniven skal slipes og smøres.

Smør inn synlige sylindrestag med fett for å hindre rust.

Kontroller at alle ruller beveger seg fritt. Hvis en rull ikke går lett rundt, avmonterer du den, rengjør lagerhuset og skifter lager hvis nødvendig.

Smør samtlige leddpunkter og ledd med et par dråper olje.

Smør maskinen grundig. Se avsnittet Smøring og vedlikehold. Overskudd av fett vil samle fuktighet og beskytte lagrene mot fuktighet.

Påfør gjengene på samtlige stillskruer et tynt lag fett.

Alle deler som er malingsslitte, skal males eller dekkes med olje.

Rengjør samtlige kjeder med dieselolje. Tørk godt og påfør en tykk olje.

Beskytt alle elektriske koblinger mot korrosjon med et passende middel.

Bestill ev. nødvendige reservedeler.

VIKTIG: Hvis nettutstyret skal lagres over en lengre periode, må du unngå at gummirullens fasong skades, ved å frigi matetrykk og ved å sette materullbremsen i ulåst posisjon.

DC82261,000052A -78-14OCT14-1/1

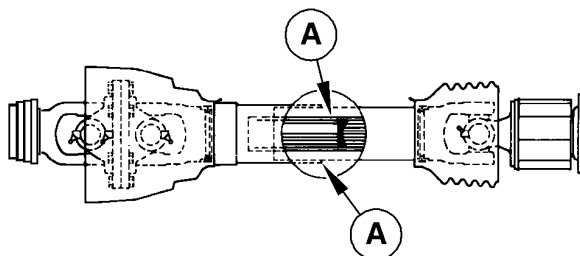
Oppbevaring av presse etter endt sesong

Oppbevar pressen på et tildekket sted. Skal den lagres utendørs, må den dekkes til med en vanntett presenning.

Skal pressen oppbevares ute, bør remmene dekkes over eller avmonteres, så de ikke blir utsatt for sollys. Kontroller krokene og oppbevar remmene på et tørt og kjølig sted.

Bygg opp pressen slik at dekkene avlastes. **SLIPP IKKE UT** luften av dekkene. Beskytt dekkene mot sollys, fett og olje.

Smør beskyttelsesrørene (A) ved begynnelsen av vintersesongen for å forhindre frysing.



CC1027011

CC1027011 — UN — 27 JAN 05

OUCC006,000110D -78-27JUL06-1/1

Klargjøre pressen før sesongstart

Kontroller og fyll ved behov på gearkassen til nivåpluggen. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.

Fjern olje på kjedene.

Smør hele pressen. Dermed oppnås at ev. fuktighet presses ut av lagrene. Se avsnittet Smøring og vedlikehold.

Kontroller lufttrykket i dekkene. Se kapittelet Klargjøring av pressen.

Ettertrekk samtlige festeskruer og mutre samt stillskruer. Se kapittelet Vedlikehold.

Kontroller pressens justeringer. Se kapittelet Vedlikehold.

Les igjennom instruksjonsboken.

Kontroller at kontrollmonitorene fungerer slik det skal.

Tørk av materullene og kontroller for klebrig materiale. Ved behov kan rullen vaskes i såpe og vann. Bruk ALDRI løsemidler til å rengjøre gummirullen, og påfør ALDRI talkum på gummirullen.

Kontroller områder som kommer i kontakt med nettrullen. Disse områdene må være rene og glatte for å forhindre at nettet fester seg på gummibekledt rull. Se Vedlikehold av nettbinding i kapittelet Klargjøring av rundballepressen.

Kontroller justeringene av nettknytingen og kontroller at nettkniven er skarp. Se kapittelet Vedlikehold.

Om utstyrt med trykkvannstank, fyll den med vann, se Fylling av trykkvannstank i Serviceseksjonen.

DC82261,00004E2 -78-19AUG14-1/1

Spesifikasjoner

Spesifikasjoner for rundballepressa F440R

Størrelse på baller

Diameter	1.25 m til 1.35 m (4 ft. 1 in. til 4 ft. 5 in.)
Bredde	1,17 m (3 ft 10 in.)

Pakker

Maksimal vekt ^a	4000 kg (8820 lb.)
Lengde, port lukket	4,16 m (13 ft 8 in.)
Lengde, port åpen	4,66 m (15 ft 3 in.)
Høyde, port lukket	2,31 m (7 ft. 7 in.)
Høyde, port åpen	3,51 m (11 ft 6 in.)
Bredde (med 500/55 - 20 dekk)	2,53 m (8 ft 4 in.)

^aVekten kan variere avhengig av utstyr.

2,00 m (6 ft 6,7 in.) pickup med fallem

Pickup bredde	2,00 m (6 ft. 6,7 in.)
Bredde (mellom ytre fingre)	1,66 m (5 ft 5,3 in.)
Fingerbjelker	10 (2 x 5)
Antall fingre	130
Fingeravstand	66 mm (2,5 in.)
Diameter på avstryker	340 mm (1 ft 1,4 in.)

2,20 m (7 ft 3 in.) pickup med fallem

Pickup bredde	2.20 m (7 ft. 3 in.)
Bredde (mellom ytre fingre)	1,92 m (6 ft 4 in.)
Fingerbjelker	10 (2 x 5)
Antall fingre	150
Fingeravstand	66 mm (2,5 in.)
Diameter på avstryker	340 mm (1 ft 1,4 in.)

Kutteaggregat med 13 kniver (hvis montert)

Antall kniver	13
Knivavstand	80 mm (3.1 in.) (med 13 kniver innkoblet)

Kutteaggregat med 25 kniver (hvis montert)

Antall kniver	25
Knivavstand	40 mm (1.6 in.) (med 25 kniver innkoblet)

Bremsesystem (hvis montert)

Type	Hydraulikk eller pneumatikk
------------	-----------------------------

DIVERSE

Kraftuttaksturtall	540 o/min (presser med 540 o/min girkasse) 1000 o/min (presser med 1000 o/min girkasse)
Driftsbeskyttelse	Automatkobling
Kraftoverføring	Kraftoverføring m/konstant hast.
Min. hestekrefter på traktor	75 kW (100 hk) på kraftuttak
Dekkstørrelse	15/70 - 18 (12 PR) 16/70 - 20 (12 PR) 500/55 - 20 (150A8) 500/60R22.5 (155D) 600/50 - 22.5 (156A8)
Drag	Justerbar

Lydnivå

Maks. lydnivå i overensstemmelse med EN1553. Målemetode i overensstemmelse med ISO3744 (gjennomsnittsverdi)	85 dB(A)
---	----------

OUCC006,0001B04 -78-30OCT13-1/1

EU-konformitetserklæring

Deere & Company
Moline, Illinois USA

Personen som er navngitt nedenfor, erklærer at:

Maskintype: Rundballepresse

Modell: F440R

oppfyller alle relevante forskrifter og vesentlige krav i følgende direktiver:

Direktiv	NUMMER	SERTIFISERINGSMETODE
Maskindirektiv	2006/42/EF	Selvsertifisering, iht. artikkel 5 i direktivet
Jordbruksmaskiner - Sikkerhet - Del 1: Generelle krav	ISO 4254-1	Selvsertifisering
Jordbruksmaskiner - Sikkerhet - Del 11: Trekkordning for vogn	ISO 4254-11	Selvsertifisering

Navn og adresse til den personen i Europa med autorisasjon til å sammenstille den tekniske konstruksjonsfilen:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center (sentrale funksjoner)
John Deere Strasse 70
Mannheim, Tyskland D-68163
EUConformity@JohnDeere.com

Sted for erklæringen: Arc-lès-Gray, France

Dato for erklæringen: 01. mai 2013

Produksjonsenhet: John Deere Arc-lès-Gray

Navn: Didier DELPHIGUE

Tittel: Manager Product Engineering

DXCE01 —UN—28APR09



CC03745.00010BC -78-30APR13-1/1

Tollunion – EAC

Denne informasjon gjelder for produkter med EAC-samsvarsmerke for tollunionens medlemsland.

Informasjon for produkter med samsvarsmerke for tollunionens medlemsland

Produsent: DEERE & COMPANY
Moline, Illinois U.S.A.

Modell: Rundballepresse F440R

Navn og adresse til godkjent representant i tollunionen for Russland, Hviterussland og Kasakhstan:

Selskap med begrenset ansvar
"John Deere Rus"

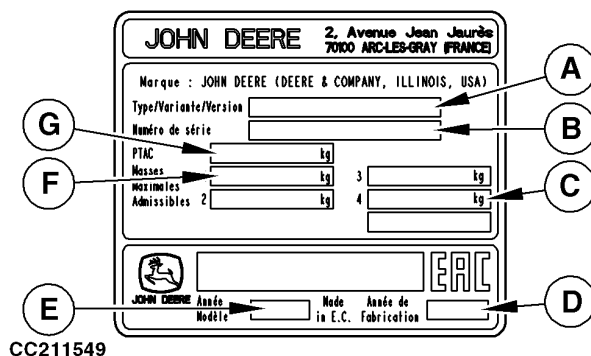
Adresse:

142050, Russland, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Belije Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

Kontakt din forhandler for teknisk støtte.

Produksjonsdatoen er merket på etiketten.

- | | |
|---|------------------------------|
| A—Modell | E—Modellår |
| B—Serienummer | F—Maks. akselbelastning |
| C—Maks. høyde på draget | G—Maksimal tillatt totalvekt |
| D—Måned og år for produksjon
(MM/YYYY) | |



CC211549

CC211549—UN—01SEP14

Eksempel		
Produksjonsmåned	Produksjonsår	Datokode (produksjonsdato)
05	2014	Mai 2014
10	2014	Oktober 2014

DC82261.0000593 -78-23MAR15-1/1

Serienummer

Serienummerplate

Serienummeret som identifiserer pressa er stemplet på fabrikkens serienummerskilt.

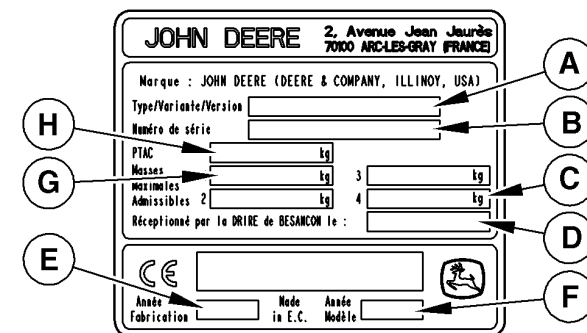
Tallene og bokstavene trengs når en bestiller deler til presse og utstyr.

Skriv opp det aktuelle serienummeret i tabellen under hver figur for alltid å ha disse numrene lett tilgjengelig.

OUC006,000169A -78-29JUN10-1/1

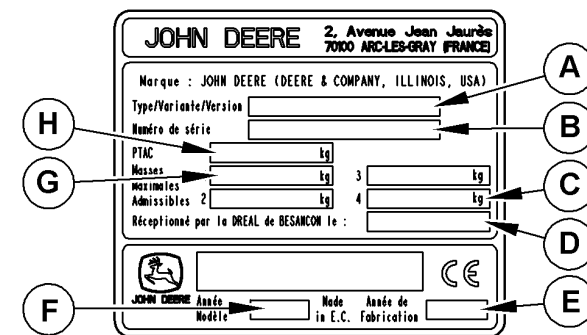
Beskrivelse av serienummerskilt

- A—Modell
- B—Serienummer
- C—Maks. høyde på draget
- D—Dato for godkjenning eller typegodkjenning, nummer
- E—Produksjonsår
- F—Modellår
- G—Maks. akselbelastning
- H—Maksimal tillatt totalvekt



CC208610

Versjon 1



CC206124

Versjon 2

DC82261,000043F -78-08APR14-1/1

Rundballepresse Identifikasjonsnummer

Platen med produktidentifikasjonsnummer er plassert på høyre side av pressen, bak det hengslede beskyttelsesdekslet.

Skriv opp serienummeret i tabellen under.



CC205240

Serienummer															
*															*

OUC006,0001AD0 -78-30AUG13-1/1

Ta vare på eierbeviset

1. Oppbevar en oppdatert oversikt over alle serienumrene for produktet og komponentene på et sikkert sted.
2. Kontroller jevnlig at typeskiltene ikke er blitt fjernet. Rapport alle tegn på ødeleggelser til politiet og bestill nye skilt.
3. Andre forholdsregler du kan ta:
 - Merk maskinen med ditt eget nummersystem
 - Ta fargebilder fra flere vinkler av hver maskin

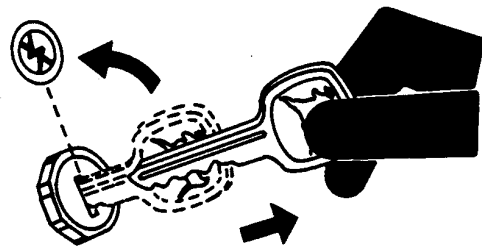


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -78-18NOV03-1/1

Sikre maskinen

1. Installer hærverksikre enheter.
2. Når maskinen er i oppbevaring:
 - Senk redskap til bakken
 - Sett hjulene i bredeste stilling for å gjøre det vanskeligere å laste
 - Fjern nøkler og batterier
3. Sett stort utstyr foran utganger og lås lagringsbygningen når du parkerer innendørs.
4. Lagre på et godt opplyst og inngjerdet område når du parkerer utendørs.
5. Noter deg mistenkelig aktivitet og rapporter eventuelle tyverier umiddelbart til politiet.
6. Gjør John Deere-forhandleren oppmerksom på eventuelle tap.



TS230 —UN—24MAY89

DX,SECURE2 -78-18NOV03-1/1

Serienummer

Indeks

	Side		Side
A			
Advarselsskjermer	57-1	Ved brann	05-8
Akkumulatorer		Brannforebygging	45-10
Vedlikehold	45-27, 45-28	Bruk	
Aksellagre		Ballettetthetsmåler	35-7
Hvert 2. år	45-27	Manuell dreining av pressa	35-9
Aktuator		Bruk av pressen	
Test elektrisk forbruk	57-11	I mais	35-8
Applikasjon for pressa		I silofôr og fuktige avlinger	35-8
Skjerm tastbetegnelse	37-3	Bruk av rundballepressen	
Tilgang	37-1	Bakportens låseventil	35-3
Automatisk smøresystem		Forberedelse av avling (halm)	35-2
Avlufting	55-14, 55-15	Forberedelse av avling (høy)	35-2
Feilsøking	50-15, 50-16	Forberedelse av avling (silofôr)	35-2
Fett	45-3	Før hver bruk av pressa	35-1
Generell informasjon	45-4, 45-5	Juster avstrykere på valsene (Nr. 13, nr. 14 og nr. 15)	55-17
Justere strømningshastighet	45-5, 57-13	Juster ledeplate (hvis montert)	35-5
Automatisk start av knyting	37-17	Juster av trykkvalse	35-6
Avlufting		Strengstørrelse	35-2
Automatisk smøresystem	55-14, 55-15	Åpning / lukking av sidedeksler	35-3
Pumpe for kjedestøresystem	55-14	Bruk av rundballepressen	
Avskraper		Innmating av materiale	35-8
Pickupskruer	55-15	Børster	
Avskraper for rull (NR 13)		Juster	55-12
Juster	55-16		
Avskrapere for pickupskruer.			
Juster	55-15		
B		D	
Bakportens låseventil	35-3	Daglig	
Ball, full størrelse		Kontroll av kuttekniver	45-10
Juster	35-7	Dekktrykk	20-8
Balle		Deksler	
Kort, tørt og glatt materiale	35-8	Juster	55-17
Balleavlastingsrampe		Demontere	
Juster	20-7	Språk	57-15
Balleformingsindikatorer		Demontere og installere	
Lage en balle	37-23	Nettknyterens drivreim	55-34
Ballekvalitet		Demontere og montere	
Problemer	50-7	Nettkniv	55-25
Ballettetthet	35-7	Diagnosefunksjon	57-2
Juster	35-6	Display	
Batterispenning		Beskrivelse av hovedside	37-2
Test	57-4	Drag	
Beskyttelsesplate under draget	15-3	Juster	25-1
Betjening		Drag og dragøye, vedlikehold	45-26
Trykkvannstank	35-2	Drivkjede for pickup	
Bindesystem		Juster	55-7
Velg	37-10		
Blanding av smøremidler	45-4		
Brann-			
forebygging			
Generell	05-7		
Rengjør maskinen	35-1		
Lading av trykkvannstank	55-3		
		E	
		Ekstrauststyr	
		Remsett	40-1
		Elektrisk	
		Plassering av komponenter	55-35
		Elektro-hydrauliske komponenter	
		Test	57-10

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Etter behov		Fylling av garnboks.....	20-4
Rengjøre oljebholderfilteret.....	45-7	Føler for pressens omdreiningshastighet	
Støttefot	45-9	Aktivere eller deaktivere.....	57-12
Etter de første 10 timer		Justering	55-37
Hjulmutter - tiltrekkingsmoment	32-1, 45-11		
Etter de første 50 timer			
Girkasse	32-1, 45-15		
Hjulmutter - tiltrekkingsmoment	32-1, 45-14		
		G	
F		Garn	
Fastgjøring		Velg	20-4
Sikkerhetskjetting	25-4	Garn fra garnboks til garnarmer	
Feilkode		Træing	20-6
Liste	57-6	Garn gjennom garnboks	
Nylige problemer.....	57-3	Træing	20-5
Feilsøking		Garnbinding	
Automatisk smøresystem.....	50-15, 50-16	Hver 30. driftstime	45-14
Ballekvalitet.....	50-7	Juster	37-11
Garnbinding	50-12	Problemer	50-12
Generelle presseproblemer	50-5	Garnboks	
Innmatingsproblemer	50-1	Foran.....	20-4
Kjedesmøresystem	50-14	Garnkuttere	
Pickup problemer	50-1	Justering	55-21
Problemer med nettutstyr.....	50-9	Girkasse	
Problemer med silofør.....	50-8	Avtappe	32-1, 45-15, 45-21
Virtuell terminalskjerm for redskap.....	50-17	Girolje	
Feltnummer		Olje, gir.....	45-2
Velg	37-24	Gummirull-bremis	
Feltteller		Juster	55-32
Manuell tilføyning eller fjerning av baller.....	37-25		
Totalt	37-25	H	
Fett		Halmleder	40-1
Automatisk smøresystem.....	45-3	Hjul	
Finn komponenter		Demontere og installere.....	55-42
Elektrisk	55-35	Kontroller tiltrekningsmoment	
Finn tilbehør og utstyr.....	40-1	mutre	20-9, 45-21
Fjern		Tiltrekkingsmoment, mutre.....	32-1, 45-11, 45-14
Nett rundt materullene	55-34	Hovedkjede	
Flaggstikk		Justering	55-8
Garn	20-5	Hovedside	
Flathet i den galvaniserte rull		Visningsbeskrivelse	37-2
Kontroller.....	55-27	Hver 10. time.....	45-13
Flytefjær på pickup		Hver 1000. balle	45-19
Juster	35-4	Hver 30. driftstime	45-14
Forberedelse av avling		Hver 30. time	45-13
Halm.....	35-2	Hver 50. driftstime	45-16
Høy	35-2	Hver 50. time	45-15
Silofør.....	35-2	Hver 500. time	
Strengstørrelse	35-2	Transmisjon	45-21
Forming av ballen		Hvert 2. år	
Balleformingsindikator.....	37-21	Aksellagre	45-27
Frakopling		Hydraulikkslanger	
Krafttutaksaksel	25-10	Lagre	25-11
Full ballestørrelse, sensor		Skift	45-27
Justering	55-36	Tilkobling til traktor	25-5
Funksjonstast		Hydraulikktilkobling	
Betegnelse.....	37-3	Rengjøring av filtre.....	45-8
		Hydraulisk maks. arbeidstrykk	05-8

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Hydrauliske bremsar		Startpunkt for binding.....	55-20
Koble til	25-8	Strammeplater	55-18
		Trinsestøtter	55-19
I		K	
Innkjøringsperiode		Kalibrere	
Etter de første 50 timer	32-1	Potensiometre for balleform.....	57-16
Hjulmutter - tiltrekkingsmoment	32-1	Kjede	
Innkjøringsperiode av pressa	32-1	Juster drivkjede for pickup	55-7
Innkjøringsperiode av pressa	32-1	Juster drivkjede for Rotormater	55-11
Innmating av materiale	35-8	Justering av hovedkjede	55-8
Inspeksjon		Rulldrivkjede ramme	55-9
Trykkvannstank	45-20	Kjeder	
J		Smøresystem, plassering av komponenter.....	45-6
Juster		Kjedesmøresystem	
Automatisk smøresystem strømning-		Lufting av kretsen.....	55-14
shastighet.....	45-5, 57-13	Problemer	50-14
Avskraper for rull (NR 13)	55-16	Kjetting	
Avstrykere på valsene (Nr. 13, nr. 14 og nr. 15)...	55-17	Justering av Rulldrivkjede, port.....	55-10
Ball, full størrelse	35-7	Klargjøring av pressa	
Ballettetthet	35-6	Dekktrykk	20-8
Deksler.....	55-17	Fylling av garnboks	20-4
Falleføler	55-39	Fylling av nettrull	20-2
Flytefær på pickup.....	35-4	Garn - håndtering	20-4
Følere for garntinser	55-39	Kontroll av hjulmutrenes tiltrekningsmoment	20-9
Garnbinding	37-11	Velg garn	20-4
Gummirull-brems	55-32	Klargjøring av pressen	
Knivsensorer kutteaggregat	55-40	Behandling av nettrull	20-1
Ledeplate	35-5	Flaggstikk	20-5
Løpehjul for pickup.....	35-5	Modifisert båtmannsknop	20-5
Nettakuatoren stilling	55-30	Nettutstyr.....	20-1
Nettbinding	37-10	Velg nettrull	20-1
Nettknyterens drivremstramming	55-33	Klargjøring av traktoren	
Nettkuttesensor	55-38	Beskyttelsesplate under draget.....	15-3
Oljestrøm	45-7	Juster hydraulikkventiler	15-2
Pickuphøyde	35-3	Justering av trekkbom	15-1
Plassering av motkniver	55-28	Valg av kraftuttakshastighet	15-1
Plastruller	55-29	Knivsensorer kutteaggregat	
Støttehjul, standard.....	35-4	Juster	55-40
Trykkvalse	35-6	Knyting, automatisk start	37-17
Juster draget.....	25-1	Koble til	
Justering		Hydraulisk brems	25-8
Balleavlastingsrampe.....	20-7	Luftbremsar	25-8
Børster	55-12	Kontroller	
Drivkjede for pickup	55-7	Flathet i den galvaniserte rull	55-27
Full ballestørrelse, sensor.....	55-36	Kraftuttak	
Føler for pressens omdreiningshastighet.....	55-37	Koble til Krafttutaksaksel.....	25-3
Garnkuttere	55-21	Krafttutaksaksel	
Hovedkjede	55-8	Koble fra.....	25-10
Landbruksdrag	15-1	Koble til	25-3
Nettstrekk	35-10	Lagre	25-10
Rotormater-drivkjede	55-11	Montering av Bondioli	20-7
Rulldrivkjede ramme	55-9	Krafttutaksaksel, støtte	25-3
Rulldrivkjede, port	55-10	Krafttutaksturtall	
sensor overstørrelse / port.....	55-36	Velg	15-1
		Kunde- og feltnummer	
		Velg	37-24

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Kundenummer		Nettbinding	
Velg	37-24	Juster	37-10
Kuttekniver		Nettbindingsenhet	
Kontroll	45-10	Problemer	50-9
Skifte ut	55-13	Nettkniv	
Slipe	55-14	Demontere og montere	55-25
Trekke inn eller koble inn	37-18	Sliping	55-26
L		Nettknyterens drivreim	
Lagring		Demontere og installere	55-34
Klargjøre pressen for oppbevaring	60-1	Nettknyterens drivremstramming	
Når pressen skal tas i bruk igjen	60-1	Juster	55-33
Landbruksdrag		Nettkuttesensor	
Juster	15-1	Juster	55-38
Ledeplate		Nettrull	
Juster	35-5	Behandling	20-1
Ledningsnett		Belastning	20-2
Tilkobling	25-9	Velg	20-1
Legg til		Nettstrekk	
Språk	57-15	Juster	35-10
Luftbrems		Nettutstyr	
Koble til	25-8	Behandling	20-1
Luke		Justeringsliste	55-27
Lukk	30-2	Sliping av nettkniv	55-26
Lukk		Nylige problemer	57-3
Lukk	30-2	O	
Sidedeksler	30-2, 35-3	Oljestrøm	
Løft eller senk		Juster	45-7
PICKUP	37-18	Oppbevaring	
Løpehjul for pickup		Lagring av pressen etter endt sesong	60-1
Juster	35-5	Oppbevaring av smøremidler	
M		Oppbevaring, smøremidler	45-3
Manuell dreining av pressa	35-9	Originaldeler fra John Deere	55-2
Manuell start av automatisk bindeoperasjon	37-15	P	
Manuell tilføyning eller fjerning av baller		Parker maskinen	30-3
Feltteller	37-25	Parkeringsbrems	
Maskintotal-teller	37-27	Kontroll	45-20
Metriske tiltrekningsmomenter for bolter og skruer	55-1	PICKUP	
Modifisert båtmannsknop		Høydejustering	35-3
Garn	20-5	Løft eller senk	37-18
Montere		Plassering av komponenter	
Bondioli krafttutaksaksel	20-7	Elektrisk	55-35
Myktast		Plassering av motkniver	
Komponent	37-3	Juster	55-28
Målenheter	37-1	Plastruller	
Månedlig		Juster	55-29
Kontroller parkeringsbremsen	45-20	Potensiometre for balleform	
N		Kalibrere	57-16
Nett rundt materullene		Presentasjonsbilde	00-1
Fjern	55-34	Presse	
Nettaktuatorens stilling		Generelle problemer	50-5
Juster	55-30	Pressens hydraulikksystem	
		Tilkobling til traktor	25-5
		Pressing av silofôr og fuktige avlinger	35-8

Fortsettes på neste side

	Side		Side
PTO (Kraftuttak)		Smøremidler, sikkerhet	
Krafttuttsaksel - frakobling.....	25-10	Sikkerhet, smøremidler.....	45-3
R		Smøresystem, plassering av komponenter	
Redskap		Kjeder.....	45-6
Finn.....	40-1	Smøring og vedlikehold	
Redskaper		Brannforebygging.....	45-10
Batteriledninger.....	40-2	Etter behov.....	45-7, 45-9
Halmleder.....	40-1	Etter de første 50 timer.....	45-15
Monitorfeste.....	40-2	Fallem.....	45-10
Remsett.....	40-1	Følg vedlikeholdsintervallene.....	45-1
Rengjøre		Hjulmutter - tiltrekkingsmoment.....	45-11, 45-14
Maskinen.....	35-1	Hver 10. time.....	45-12, 45-13
Rensing		Hver 1000. balle.....	45-19
Rotormater (Rotary Feeder).....	37-19	Hver 30. time.....	45-13
Rotormater (Rotary Feeder)		Hver 50. driftstime.....	45-16
Rensing.....	37-19	Hver 50. time.....	45-15
Rotormater-drivkjede		Hver 500. driftstime.....	45-21
Justering.....	55-11	Hvert 2. år.....	45-27
Rulldrivkjede ramme		Justering av oljestrøm.....	45-7
Justering.....	55-9	Kjedesmøresystem, plassering.....	45-6
Rulldrivkjede, port		Kuttekniver.....	45-10
Justering.....	55-10	Månedlig.....	45-20
Rundballepresse		Ukentlig.....	45-17
Løftepunkter.....	55-41	Ved behov.....	45-7, 45-9
S		Årlig.....	45-21, 45-25
Sensor		Spesifikasjoner	
Fallem.....	55-39	F440R rundballepresse.....	65-1
Garntrinse.....	55-39	Språk	
Pressens omdreiningshastighet.....	57-12	Demontere.....	57-15
Sensorområde.....	55-36	Legg til.....	57-15
sensor overstørrelse / port		Start bindemodus	
Justering.....	55-36	Velg.....	37-14
Sensorer		Startpunkt for knytting.	
Test.....	57-9	Justering.....	55-20
Serienummer		Stille inn funksjon.....	37-8
Plate.....	70-1	Stramme	
Rundballepresse Identifikasjonsnummer.....	70-1	Festemuttre for tannhjul til rull.....	55-4
Skiltbeskrivelse.....	70-1	Strammeplater	
Serviceintervaller.....	45-1	Justering.....	55-18
Sesongteller.....	37-27	Strengstørrelse.....	35-2
Sidedeksler		Støttefot	
Lukk.....	30-2	Bruk.....	25-11
Sikkerhet		Flytt til lagringsstilling.....	25-4
Lading av trykkvannstank.....	55-3	Støttehjul	
Sikkerhet, unngå høytrykksvæske		Reparasjon.....	55-42
Unngå høytrykksvæske.....	05-10	Støttehjul for pickup	
Silofør		Transportstilling.....	30-3
Problemer.....	50-8	Støttehjul, standard	
Slipe		Juster.....	35-4
Kuttekniver.....	55-14	Transportstilling.....	30-2
Sliping		T	
Nettkniv.....	55-26	Tabeller over tiltrekningsmomenter	
Smørefett.....	45-2	Metrisk.....	55-1
		Tapp lufttank for trykkluftbremses	45-18
		teller	
		Felttotal.....	37-25

Fortsettes på neste side

	Side		Side
Sesongteller og Maskintotal-teller	37-27		
Tellerfunksjon	37-9	U	
Test		Ukentlig	45-17
Aktuatorens elektriske forbruk	57-11	Utstyr	
Elektro-hydrauliske komponenter	57-10	Hytteledningsnett	40-3
Sensorer	57-9	Knivsporfyllere	40-2
Traktorens batterispenning	57-4		
Til- og frakobling		V	
Bruke støttefoten	25-11	Varsellys	30-1
Juster draget	25-1	Ved behov	
Kople fra krafttutaksakselen fra traktorens		Etterfyll tanken for automatisk smøresystem	45-8
PTO-tapp	25-10	Fylling av oljebeholder for automatisk	
Kople krafttutaksakselen til traktorens		kjedesmøring	45-7
PTO-tapp	25-3	Gjør rent filtrene for hydraulikkoblinger	45-8
Lagre krafttutaksaksel	25-10	Skift fettpatron i automatisk smøresystem	45-9
Oppbevaring av hydraulikkslanger	25-11	Vedlikehold	
Tilkobling av hydrauliske bremseser	25-8	Akkumulatorer	45-27, 45-28
Tilkobling av pneumatikkbremseser	25-8	Identifikasjon av kjeder	55-6
Tilkobling av sikkerhetskjede	25-4	Juster garnkuttere	55-21
Tilkobling		Juster kutteaggregatets knivsensorer	55-40
Ledningsnett	25-9	Juster startpunkt for binding	55-20
Til traktorens hydraulikkssystem	25-5	Justere børster	55-12
Tiltrekningsmoment for bolter		Justering av falleføler	55-39
Metrisk	55-1	Justering av garntrinsefølere	55-39
Tiltrekningsmomenter for bolter og skruer		Justering av nettkuttingssensor	55-38
Metrisk	55-1	Justeringsliste for nettutstyr	55-27
Tips om forming av en velformet ball		Nummersystem for pressas ruller	55-2
Balleformingsindikator	37-21	Reparering av støttehjul	55-42
Traktor		Ta av og sette på hjul	55-42
Beskyttelsesplate under draget	15-3	Tiltrekking av festemuttre for rullenes tannhjul	55-4
Juster hydraulikkventiler	15-2	Utskifting av kuttekniver	55-13
Landbruksdrag	15-1	Vedlikehold før hver gangs bruk	55-1
Transmisjon		Velg	
Oljenivå	45-17	Bindesystem	37-10
Transport		Traktorens krafttutakshastighet	15-1
Anbefalte varsellys	30-1	Virtuell terminal	
Parker maskinen	30-3	Ledningsnett	15-3
Transport av pressen på offentlig vei	30-1	Virtuell terminalskjerm for redskap	
Transport av pressen på offentlig vei	30-1	Feilsøking	50-17
Transport og patkering			
Lukk sidedekslene	30-2	A	
Transportstilling		Åpne	
Støttehjul for pickup	30-3	Sidedeksler	35-3
Støttehjul, standard	30-2	Årlig	
Trekke inn eller koble inn		Bremsesko	45-23
Kuttekniver	37-18	Hydraulisk bremsesko	45-24
Trinsestøtter		Kontroll av hjulmutrenes tiltrekningsmoment	45-21
Justering	55-19	Sjekk tiltrekking av mutter på på	
Trykklufttank for pneumatiske bremseser		bremsearm (ledd)	45-25
Sjekk og tapp	45-18	Trykkluft bremseaksler	45-22
Trykkvalse			
Juster	35-6		
Trykkvannstank			
Betjening	35-2		
Inspeksjon	45-20		
Træing			
Garn fra garnboks til garnarmer	20-6		
Garn gjennom garnboks	20-5		

John Deere Service holder hjulene i gang

Reservedeler fra John Deere

Vi hjelper deg med originale John Deere-deler så raskt som mulig.

Derfor har vi et stort og variert delelager — for å møte ditt behov.



DX,IBC,A -78-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Det rette verktøyet

Presisjonsverktøy og testutstyr gjør oss i stand til å lokalisere og reparere driftsforstyrrelser raskt. . . det sparer både tid og penger.



DX,IBC,B -78-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Velkvalifiserte teknikere

Skolen er aldri slutt for John Deeres servicefolk.

Det holdes kurs regelmessig for å sikre at våre servicefolk kjenner sine maskiner og hvordan justeringer og reparasjoner utføres.

Resultatet?

Erfaring du kan stole på!



DX,IBC,C -78-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Rask service

Vårt mål er å yte rask og effektiv service, når og hvor du ønsker det.

Vi kan foreta reparasjon hos deg eller hos oss, avhengig av omstendighetene: Bruk oss, stol på oss.

JOHN DEEREs SERVICEAPPARAT: Vi er der når du trenger oss.



DX,IBC,D -78-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

