

ACCESSOIRE POUR ANDAIN DOUBLE



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN ACCESSOIRE POUR ANDAIN DOUBLE

OME75538 I5 French

OME75538 I5

LITHO IN THE U.S.A.
FRENCH



Introduction



Ce symbole d'avertissement indique les messages de sécurité importants figurant dans ce manuel. A la rencontre de ce symbole, être conscient des risques de blessures et lire soigneusement le message qui suit.



Sur l'accessoire pour andain double, la plupart des pièces sont métriques.

Certaines mesures ne peuvent être converties et ne sont donc données qu'en système métrique.

L'essentiel de la boulonnerie de l'accessoire pour andain est métrique. En cas de remplacement, la boulonnerie métrique spécifiée doit être utilisée.

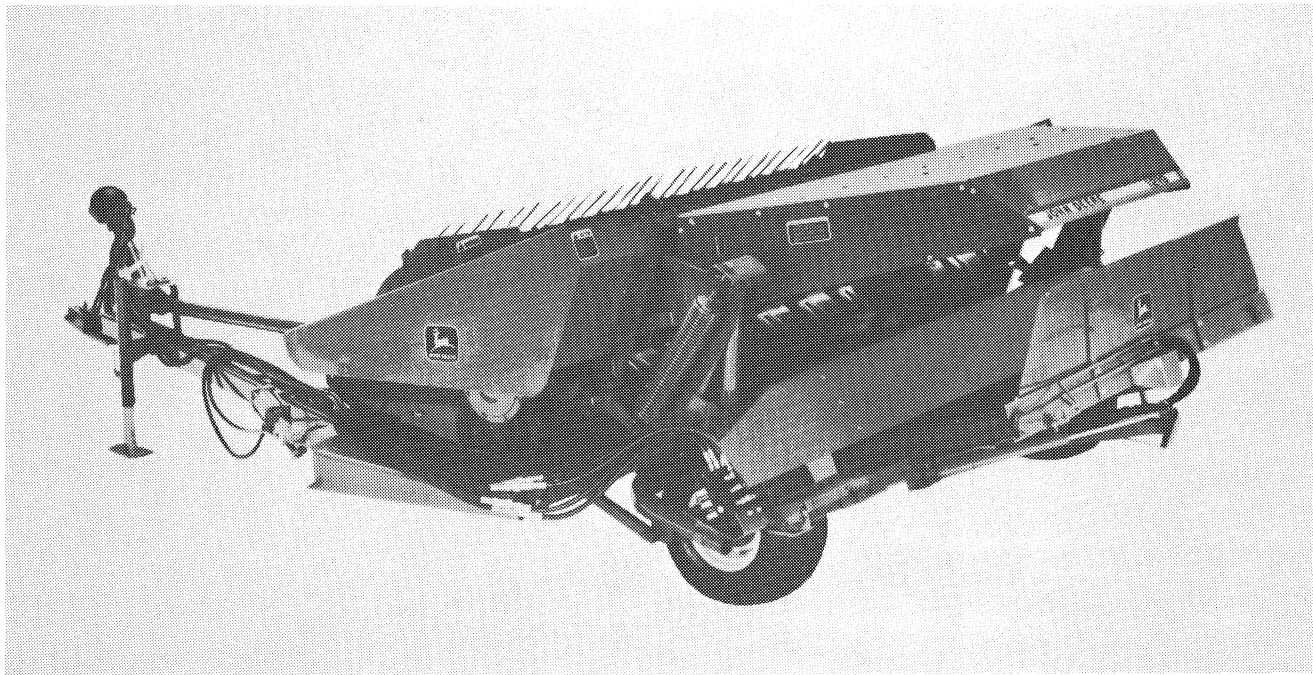


ATTENTION: N'utiliser que des outils métriques. Tout outil risque de mal s'adapter. Il peut glisser et occasionner une blessure.

Incrire le numéro du modèle et le numéro de série de l'accessoire pour andain double à l'emplacement prévu à la suite des spécifications. Noter soigneusement tous les caractères (en cas de vol du produit), la recherche s'effectue parfois en comparant des lettres et des chiffres. D'autre part le concessionnaire a besoin de ces renseignements pour commander les pièces. Si l'opérateur conserve le Livret sur la machine afin de s'y référer, il est important qu'il conserve ces numéros sur une feuille séparée afin de conserver une trace en cas de vol.

La garantie figure sur l'exemplaire du bon de commande fourni par le concessionnaire.

Les termes "côté droit" et "côté gauche" s'entendent par rapport à un observateur regardant dans la direction de déplacement de la faucheuse-conditionneuse.



Accessoire pour andain double John Deere monté sur une Faucheuse-conditionneuse 1219.

Table des matières

	Page
Conseils de sécurité	2
Préparation du tracteur	4
Attelage et dételage	5
Fonctionnement de l'accessoire pour andain double	
Section se rapportant au système	
hydraulique du tracteur	9
Vitesse de déplacement de la toile	9
Placement de l'andain	9
Utilisation des commandes (1219)	10
Utilisation des commandes (1525)	11
Andain unique (1219)	12
Andain unique (1525)	12
Andain doubles (1219)	14
Andain doubles (1525)	14
Réglage de la position de l'accessoire	15
Réglage de la largeur de l'andain	16
Réglage de la hauteur du déflecteur de formation de l'andain	16
Accessoires	17
Graissage et entretien	18
Recherche des pannes	20
Entretien	
Schéma de câblage de la faucheuse	
—Conditionneuse 1219 et de l'accessoire pour andain double	24
Schéma de câblage de la faucheuse	
—Conditionneuse 1525 et de l'accessoire pour andain double	25
Remplacement des flexibles du moteur	26
Remplacement des flexibles du vérin de contrôle de déplacement de la table	28
Réglage des brides de retenue de la table	29
Dépose du rouleau d'entraînement	29
Pose du rouleau d'entraînement	30
Pose du câble de commande du microrupteur	31
Remplacement de la toile	33
Réglage de l'alignement de la toile	34
Réglage de la tension de la toile	35
Entreposage	36
.	37
Spécifications	39
Index	40

Sécurité

Observer les symboles et les consignes de sécurité



ATTENTION Ce symbole est utilisé comme rappel des pratiques de sécurité, pour attirer l'attention sur les opérations dangereuses. Le symbole apparaît dans votre livret d'entretien et/ou apparaît sur la machine en couleur noire, sur fond jaune.



T27999N

AVERTISSEMENT : Ce message signifie qu'un risque potentiel existe. Il apparaît sur la machine aux endroits où un tel risque existe. L'autocollant est noir sur fond jaune.

DANGER : Ce message signifie qu'un risque potentiel important existe. Il apparaît sur la machine dans la zone où un tel risque existe. L'autocollant est de couleur rouge sur fond blanc.

AA7;T27999 N E03;;4720C A 130484

Observer les consignes "IMPORTANT "

Les consignes intitulées "Important " apparaissent dans votre livret d'entretien et/ou sur la machine et fournissent des renseignements spécifiques concernant le réglage, l'entretien etc. Le non respect de ces instructions peut provoquer un endommagement sérieux de la machine.

0A6 ; E03;;4RRCC I 300484

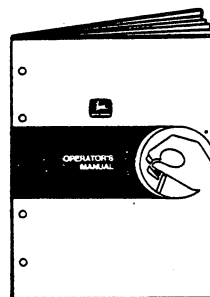
Ne pas modifier la machine

Toutes modifications non autorisées peuvent affecter le fonctionnement et/ou la sécurité et la durée de service de la machine.

0A6 ; E03;;4RRCC J 300484

Avant l'utilisation

1. Lire le livret d'entretien, les décalcomanie qui se trouvent sur la machine, et le chapitre SECURITE contenu dans ce manuel.
2. Retirer tous les objets qui ne font pas partie de la machine.
3. Toutes les tôles de protection doivent être en place et correctement fixées.
4. Se familiariser avec toutes les commandes qui contrôlent les fonctions de la machine.



0A6;E23482 E03;;4RRCC C 300484

Protection contre le bruit

L'exposition prolongée à des bruits forts peut causer une perte de l'acuité auditive. Utiliser un dispositif de protection approprié tel que des protège-oreilles (A) ou des protège-tympons (B) pour se protéger contre les bruits forts ou inconfortables.

A—Protège-oreilles
B—Protège-tympons



0A6;E19364 E03;;4RRCC E 300484

Liquide sous pression

Les fuites de liquides sous pression peuvent pénétrer sous la peau et provoquer de sérieuses blessures. Dissiper la pression avant de desserrer les raccords des conduites hydrauliques ou autres. Resserrer tous les raccords avant de pressuriser le circuit. Ne pas approcher les mains ni le corps des points de fuites ou des gicleurs qui risquent de pulvériser le liquide sous pression. Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton ou de papier.

En cas de pénétration de liquide sous la peau, il doit être extrait chirurgicalement dans les heures qui suivent par un médecin spécialisé dans ce genre de blessures pour éviter tout risque de gangrène.

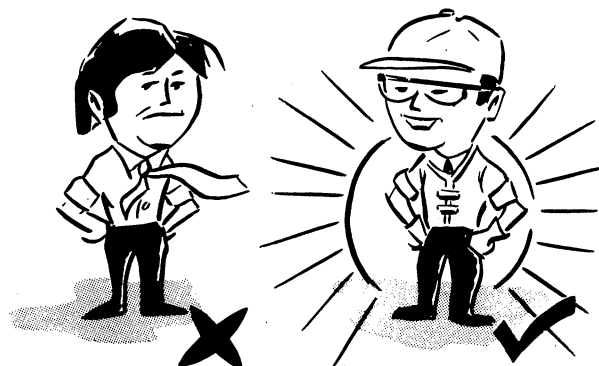


AA7;X9811 E05;;DWAC A 100884

Opérer avec prudence

Conserver toutes les tôles de protection en place lorsque l'on utilise la machine. Porter des vêtements appropriés pour éviter qu'ils ne se prennent dans certaines pièces mobiles de la machine. Ne jamais nettoyer, lubrifier ou régler la voie large en cours de fonctionnement. Se tenir éloigné des chaînes du dispositif de ramassage et des couteaux oscillants. NE PAS alimenter la voie large à la main.

Faire toujours fonctionner la machine à la vitesse nominale. Conduire lentement en terrain accidenté.



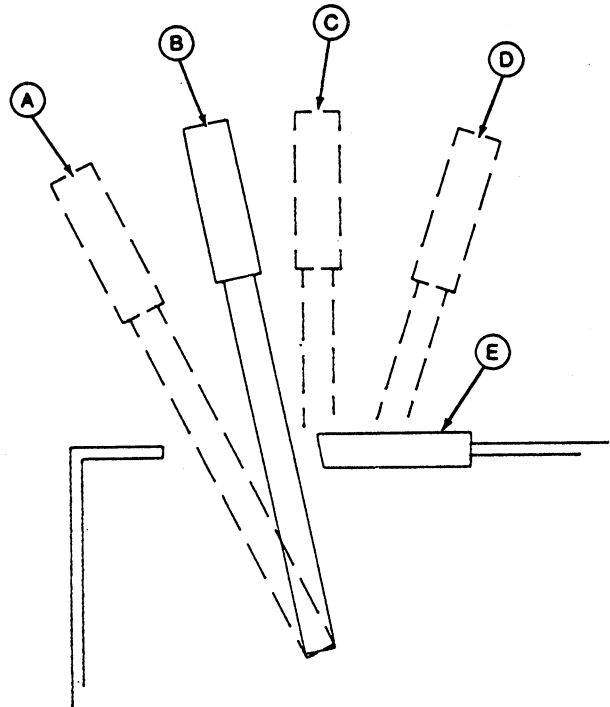
0A6;E19363 E03;;4RRCC D 070584

Préparation du tracteur

Utilisation de la butée en caoutchouc de la fente du levier de commande de sélection

L'enclenchement du levier du distributeur du sélecteur du tracteur fournit à l'accessoire pour andain double un écoulement hydraulique continu. Pour arrêter l'écoulement hydraulique, déplacer le levier vers l'avant jusqu'à la position de flottement. La butée en caoutchouc sert à empêcher que le levier ne passe de la position enclenchée à la position désenclenchée.

- A—Position de flottement
- B—Position avant enclenchée
- C—Position désenclenchée (non utilisée)
- D—Position arrière enclenchée (non utilisée)
- E—Butée en caoutchouc



014;E26623 E05;;DWAV A 140685

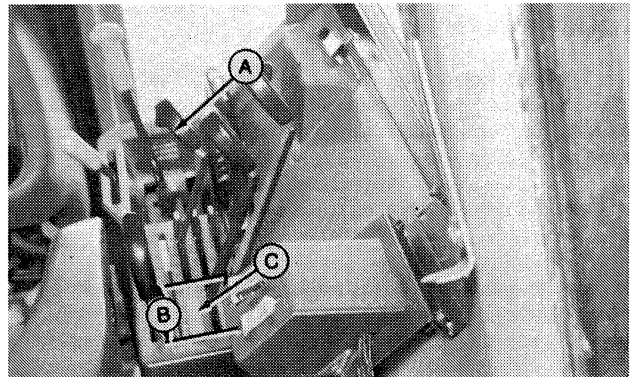
Pose de la butée en caoutchouc du levier de commande de sélection

1. Faire démarrer le tracteur et pousser le levier (A) jusqu'à la position qui précède celle d'enclenchement.
2. Mesurer la distance (B) du dos de levier à l'extrémité de la fente du guide du levier de commande de sélection.
3. Fabriquer une butée en caoutchouc pour le levier en la coupant (C) de manière à ce qu'elle mesure 1,6 mm (1/16—in.) de plus que la distance comprise entre le levier et l'extrémité de la fente.
4. Insérer la butée dans la fente avec la gorge en "V" dirigée vers le bas. Vérifier le fonctionnement du levier. Retirer tout excédent, le cas échéant.

IMPORTANT: Ne pas utiliser le levier de commande de sélection numéro deux pour faire fonctionner l'accessoire pour andain double car cela peut se solder par un refroidissement déçu de la boîte de vitesses et une lubrification réduite.



ATTENTION Avant de descendre du tracteur, pousser le levier hydraulique jusqu'à la position de flottement de manière à ce que la toile ne se mette pas en marche lorsque l'on fait démarrer le tracteur.



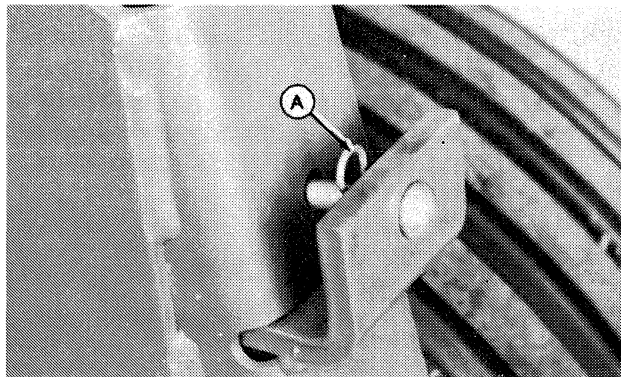
014;E24852 E05;;DWAV B 140685

Attelage et dételage

Pose de l'accessoire pour andain double sur la faucheuse—conditionneuse

REMARQUE: Lorsque l'accessoire est utilisé sur les modèles de tracteurs à usage général John Deere précédant la série 50, un kit de retour d'huile de distributeur de sélection doit être installé. Ce kit permet d'améliorer le refroidissement et le graissage de la boîte de vitesses. Le numéro de commande du kit est AR71945.

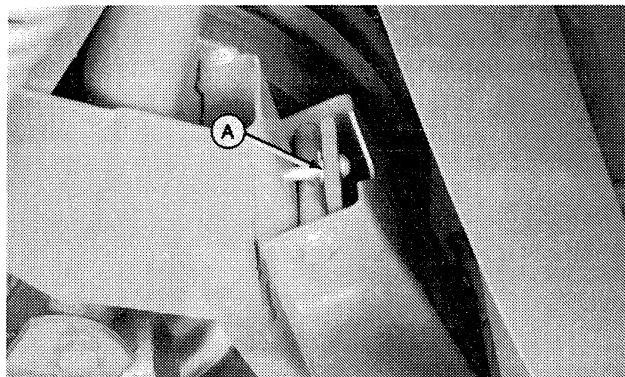
1. Une fois l'accessoire pour andain double posé sur des béquilles, faire reculer la faucheuse—conditionneuse près de l'accessoire.
2. Abaisser la faucheuse—conditionneuse jusqu'au sol et arrêter le tracteur.
3. Retirer les axes de fixation (A) des pattes de fixation.
4. Mettre en place l'accessoire en le faisant glisser avec la main. La gorge de fixation doit être placée à califourchon sur les supports de la faucheuse—conditionneuse.
5. Faire démarrer le tracteur et soulever lentement la faucheuse—conditionneuse. S'assurer que les deux côtés de l'accessoire sont accrochés sur les pattes de fixation.
6. Arrêter le tracteur.



AB4;E24810 E05;;DWAU A 140685

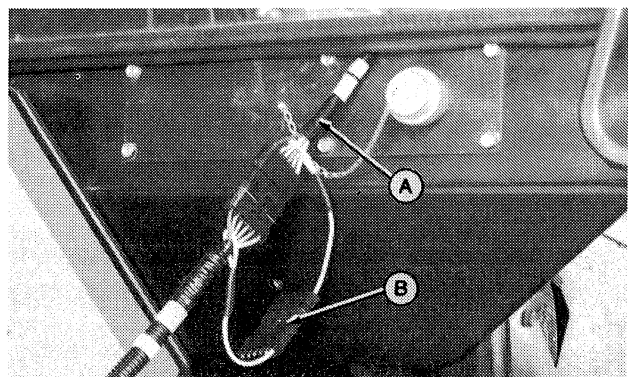
7. Poser l'axe de fixation (A) dans le support de fixation. Répéter cette opération du côté opposé.

8. Soulever les trois béquilles.



AB4;E24811 E05;;DWAU B 140685

9. Connecter le faisceau de fils (A) au tracteur et à l'arrière de la faucheuse—conditionneuse. Le pare—poussière (B) doit être posé sur le faisceau d'accouplement pour empêcher toute accumulation de saletés ou de corrosion.

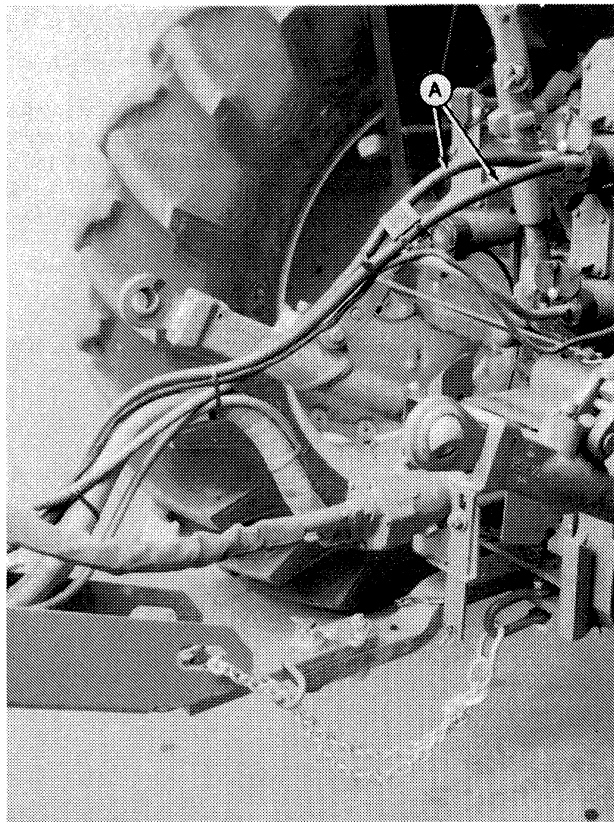


AB4;E24812 E05;;DWAU C 140685

IMPORTANT: Les flexibles destinés à l'accessoire pour andain double doivent être connectés à l'orifice de sortie du distributeur de sélection #1 de façon à améliorer le refroidissement et la lubrification de la boîte de vitesses.

10. Connecter les flexibles (A) au tracteur.

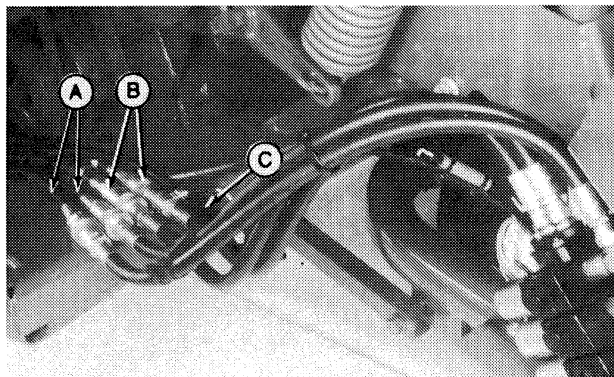
11. Poser la butée en caoutchouc dans la fente du levier de commande du sélecteur. (Voir ' Pose de la butée en caoutchouc de la fente du levier de commande du sélecteur ' dans le chapitre ' Préparation du tracteur '.)



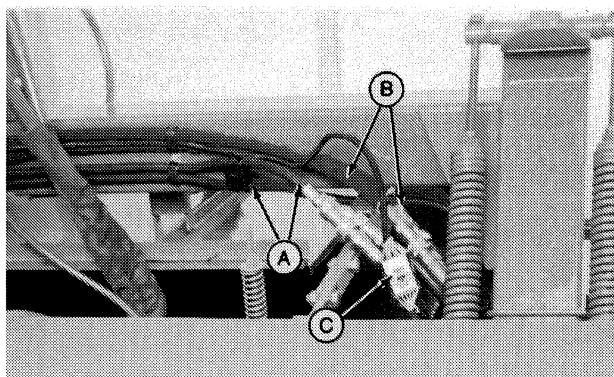
AB4;E26540 E05;;DWA D 180785

12. Connecter les flexibles reliant la faucheuse—conditionneuse à l'accessoire. Connecter les flexibles (A) portant des étiquettes d'identification aux flexibles du distributeur électro—hydraulique portant les étiquettes d'identification.

13. Connecter les autres flexibles (B) et le faisceau (C).



Faucheuse—conditionneuse 1219 et accessoire



Faucheuse—conditionneuse 1525 et accessoire

AB4;E26585 E26539 E05;;DWA G 140685

Dépose de l'accessoire pour andain double de la faucheuse—conditionneuse

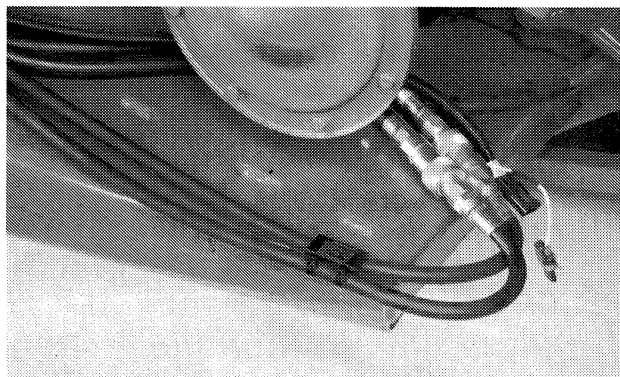
1. Soulever la faucheuse—conditionneuse. Déplacer la table de l'accessoire (A) jusqu'au centre de la gamme de déplacement.
2. Retirer les axes de fixation des pattes de fixation.
3. Retirer les axes et abaisser les béquilles.



AB4;E26541 E05;;DWA W E 140685

4. Débrancher le faisceau de câbles et les flexibles qui se trouvent entre la faucheuse—conditionneuse et l'accessoire. Poser le pare—poussière sur le faisceau de câbles.

5. Sur les faucheuses—conditionneuses 1525 et 1219 équipés d'un vérin positionneur de barre d'attelage électro—hydraulique, accoupler les flexibles comme sur l'illustration pour faire fonctionner le vérin positionneur de la barre d'attelage avec le levier de commande hydraulique. (Modèle 1219 illustré)



6. Sur les faucheuses—conditionneuses 1219 qui ne sont pas équipées d'un vérin positionneur de barre d'attelage électro—hydraulique, poser le pare—poussière sur le flexible.

7. Accoupler les flexibles sur l'accessoire pour andain double pour éviter tout encrassement.

AB4;E24814 E05;;DWA W F 140685

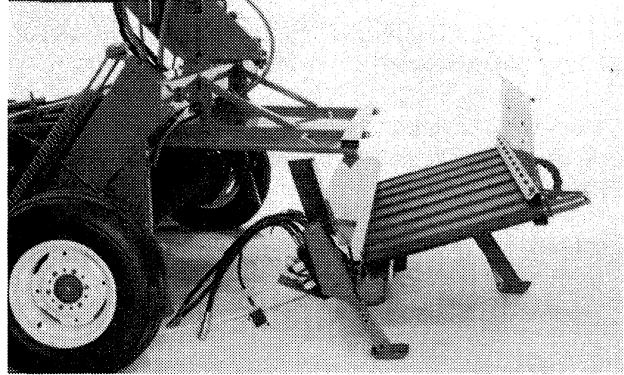
8. Abaisser la faucheuse—conditionneuse et avancer lentement.

IMPORTANT: Si la butée en caoutchouc n'est pas retirée, cela peut provoquer une surchauffe hydraulique du tracteur ou une mise en marche accidentelle des autres accessoires hydrauliques.

9. Retirer la butée en caoutchouc de la fente du levier de commande hydraulique et placer le levier au point mort.

10. Reposer les axes de fixation dans les pattes de fixation de la faucheuse—conditionneuse.

11. Attacher les déflecteurs de formation de l'andain sur la faucheuse—conditionneuse.



AB4;E26542 E05;;DWAW H 180785

Conduite de l'accessoire pour andain double

Système hydraulique du tracteur

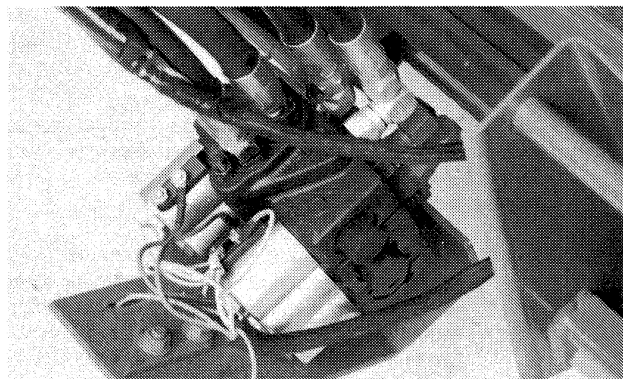
L'accessoire utilise le système hydraulique du tracteur pour actionner le mécanisme de déplacement de la table, le moteur du mécanisme de commande de la toile, et le vérin positionneur optionnel de la barre d'attelage. L'accessoire ne peut être monté que sur les tracteurs équipés d'un système hydraulique à débit variable. Lorsque la machine est utilisée dans des conditions difficiles, comme par exemple sur des collines escarpées ou lorsque la température ambiante est élevée, il est recommandé de faire fonctionner l'accessoire en combinaison avec des tracteurs équipés d'un refroidisseur à l'huile pour empêcher tout risque de surchauffe et d'endommagement du système hydraulique du tracteur.

AA7 ; E05;;DWAJ H 230884

Vitesse de déplacement de la toile

La vitesse de déplacement de la toile de l'accessoire est contrôlée par un orifice fixe qui se trouve à l'intérieur du distributeur électro—hydraulique.

Un kit permettant d'augmenter la vitesse est vendu par le service responsable des pièces de rechange de façon à pouvoir augmenter la vitesse de déplacement de la toile de l'accessoire lorsque le fourrage est lourd et volumineux. Cet orifice provoque plus de chaleur dans le système hydraulique et ne doit être utilisé qu'en combinaison avec les tracteurs équipés d'un refroidisseur d'huile hydraulique.



014;E26543 E05;;DWAJ I 140685

Placement de l'andain

L'accessoire pour andain double peut former soit un andain unique soit un andain double. Si les conditions de récolte changent, l'accessoire peut être retiré pour permettre plus de commodité. Le placement de l'andain est réglable de manière à pouvoir s'adapter à toutes les largeurs de ramassage et au fourrage sec.

AA7 ; E05;;DWAJ A 150884

Utilisation des commandes (Faucheuse—conditionneuse 1219)

Pour enclencher le mécanisme de commande hydraulique de la toile, tirer le levier de commande hydraulique vers l'arrière contre la butée en caoutchouc.

Le contacteur (A) contrôle le déplacement de la table et la direction de la toile. "1st Pass" (Premier passage) indique que la décharge se fait à droite et "2nd Pass" (Deuxième passage) indique que la décharge se fait à gauche.

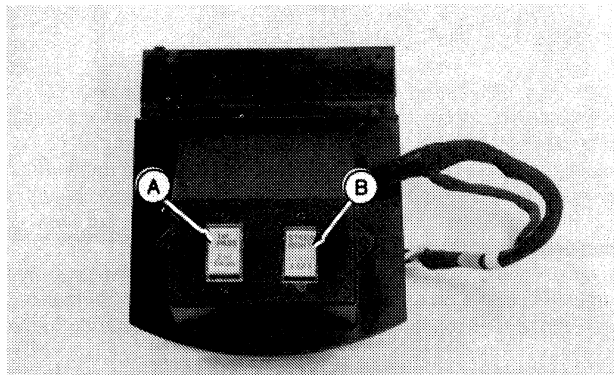
Le contacteur (B) est utilisé sur les faucheuses—conditionneuse électro—hydrauliques équipées du vérin de positionnement de barre d'attelage optionnel. "Steer right" (Déplacement à droite) déplace la plate—forme vers la droite et "Steer left" (Déplacement à gauche) déplace la plate—forme vers la gauche.

Pour désenclencher le mécanisme de la toile, pousser le levier de commande hydraulique à la position de flottement.



ATTENTION Avant de descendre du tracteur, pousser le levier de commande hydraulique à la position de flottement de manière à ce que la toile ne risque pas de se mettre en marche lorsque l'on fait démarrer le tracteur.

IMPORTANT: Si la toile se bloque, désenclencher le levier de commande hydraulique du tracteur pour empêcher tout endommagement dû à un glissement du rouleau d'entraînement sur la toile. Arrêter le tracteur et retirer ce qui fait obstruction avant de remettre en prise le levier de commande hydraulique.



014;E26544 E05;;DWAJ G 140685

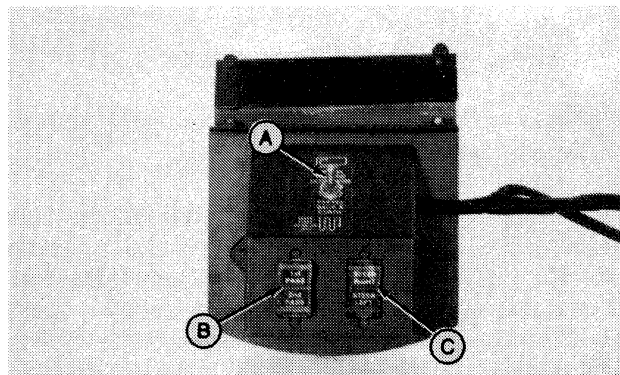
Utilisation des commandes (Faucheuse—conditionneuse 1525)

Pour embrayer l'accessoire pour andain double, tirer le levier du distributeur du sélecteur vers l'arrière contre la butée en caoutchouc.

Le contacteur (A) détermine la méthode de déplacement dans le champ.

Le contacteur (B) contrôle le déplacement de la table et la direction de la toile.

Le contacteur (C) oriente la plate—forme vers la droite ou vers la gauche.



Placer le contacteur de commande de déplacement (A) à la position correspondant méthode de coupe utilisée ; parcours à droite ou de va—et—vient.

Placer le contacteur de contrôle de passage (B) à la position "Premier passage " chaque fois que l'on commence à former un nouvel andain double

Placer le contacteur de contrôle de passage (B) à la position "Deuxième passage " chaque fois que le premier parcours est terminé.

Le contacteur de commande de déplacement (A) et le contacteur de contrôle de passage (B) commandent la décharge de la toile et la table se déplace de la manière suivante :

Parcours complet :

Premier passage : Décharge à droite, déplacement vers la droite

Deuxième passage : Décharge à gauche, déplacement vers la gauche

Déplacement de va—et—vient :

Premier passage : Décharge à gauche, déplacement vers la droite

Deuxième passage : Décharge à gauche, déplacement vers la gauche

IMPORTANT: Si la toile se bloque, désenclencher le levier de commande hydraulique du tracteur afin d'éviter tout endommagement dû à un glissement du rouleau d'entraînement sur la toile. Arrêter le tracteur et éliminer l'obstruction avant de remettre en prise le levier de commande hydraulique.

Pour désembrayer le mécanisme de la toile, pousser le levier de commande hydraulique vers l'avant à la position de flottement.

Pour soulever et abaisser la plate—forme, utiliser le deuxième sélecteur de commande hydraulique.



ATTENTION Avant de descendre du tracteur, pousser le levier de commande hydraulique à la position de flottement de manière à ce que la toile ne risque pas de se mettre en marche lorsque l'on fait démarrer le tracteur.

Andains uniques (Fauges—conditionneuses 1219)

Pour former des andains uniques, toute la récolte doit être déchargée dans la même direction.

Pour éviter de recouper un andain en bout de rangées de convergence, décharger toute la récolte à gauche en effectuant le parcours de coupe initial vers la gauche et en déchargeant vers la droite. Pour tous les tours successifs, effectuer le le parcours de coupe vers la droite et décharger vers la gauche. Cela évite d'avoir un andain double.

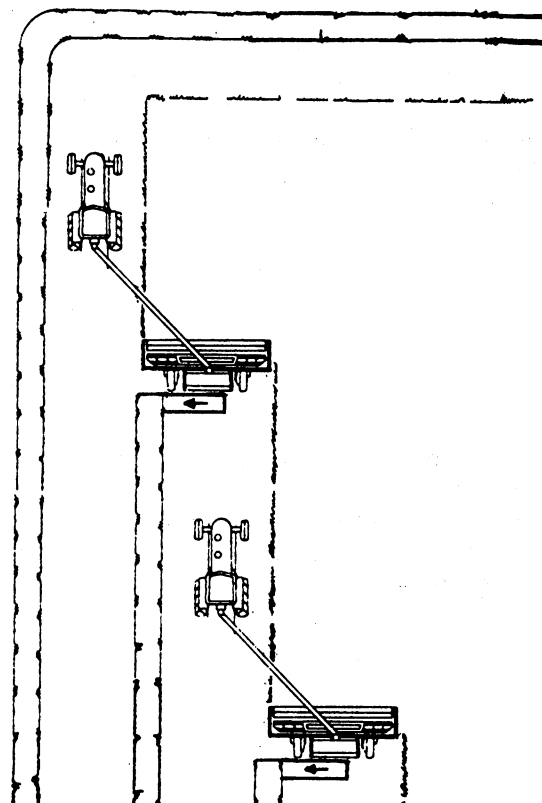
Pour former des andains uniques et, décharger toute la récolte à droite, il est possible d'effectuer le parcours de coupe initial soit à gauche soit à droite.

E05;;DWAJ B 200685

Andain unique (Fauges—conditionneuse 1525)

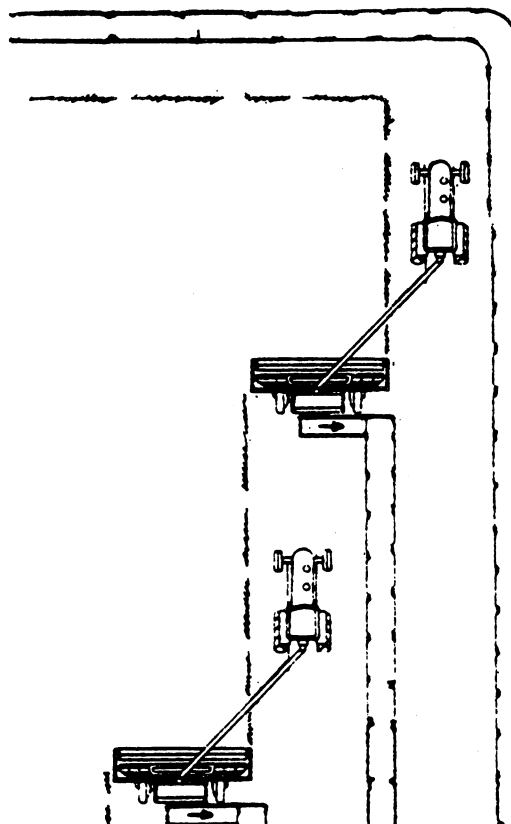
REMARQUE: Le contacteur de commande de déplacement situé sur le tableau de contrôle doit se trouver à la position "Travel Around " (Effectuer un parcours) pour former des andains uniques.

Pour effectuer un parcours à droite, placer le contacteur de réglage de passage à la position "2nd Pass "(Deuxième passage). Le déchargement du fourrage et le déplacement de la table doivent se faire à gauche.



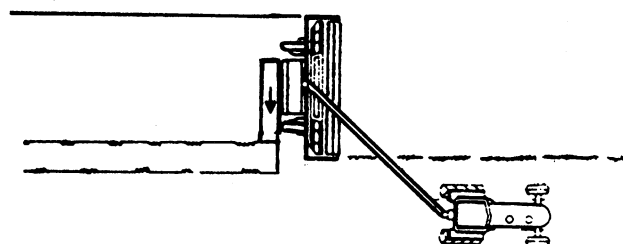
014;E26546 E05;;DWAJ K 140685

Pour effectuer un parcours à gauche, placer le contacteur de réglage de passage à la position "1st Pass "(Premier passage). Le déchargement du fourrage et le déplacement de la table doivent se faire à droite.



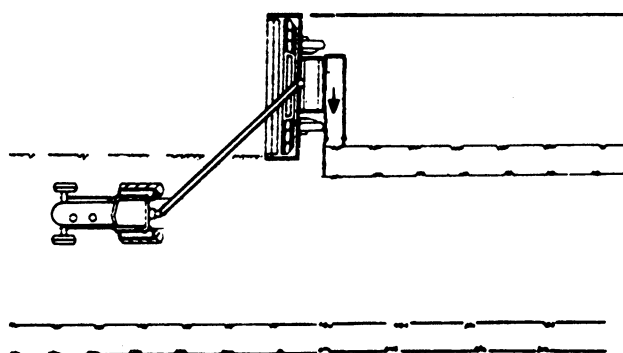
014;E26547 E05;;DWAJ L 140685

Lorsque l'on effectue des déplacements de va-et-vient dans un champ en coupant sur le côté gauche du tracteur, placer le contacteur de contrôle du de passage à la position "1st Pass "(Premier passage). Le déchargement du fourrage et le déplacement de la table doivent se faire à droite.



014;E26548 E05;;DWAJ M 140685

Pour effectuer un parcours consistant à aller et revenir à travers le champ en coupant sur le côté gauche du tracteur, placer le contacteur de réglage du passage à la position "2nd Pass "(Deuxième passage). Le déchargement du fourrage et le déplacement de la table doivent se faire à gauche.



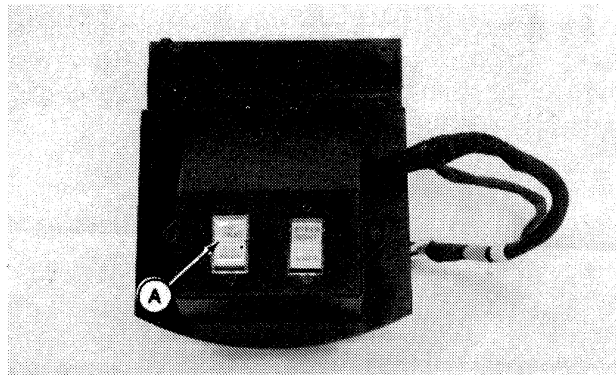
014;E26549 E05;;DWAJ N 140685

Andains doubles (Faucieuse—conditionneuse 1219)

Pour former un andain double, effectuer le premier parcours en s'assurant que la décharge de la table se fait à droite. Effectuer le deuxième parcours en s'assurant que la décharge de la table se fait à gauche. Pour changer la direction de décharge de droite à gauche, déplacer le contacteur situé sur le tableau de contrôle (A) de la position "1st Pass " (Premier passage) à la position "2nd Pass "(Deuxième passage).

Pour faciliter le travail de l'opérateur, la direction de décharge doit être dans un même champ au moins une fois par parcours.

Pour couper dans les coins à angle droit, changer la direction de décharge juste avant de tourner. Il n'est pas nécessaire de s'arrêter pendant que la table se déplace et pour changer la direction de décharge.

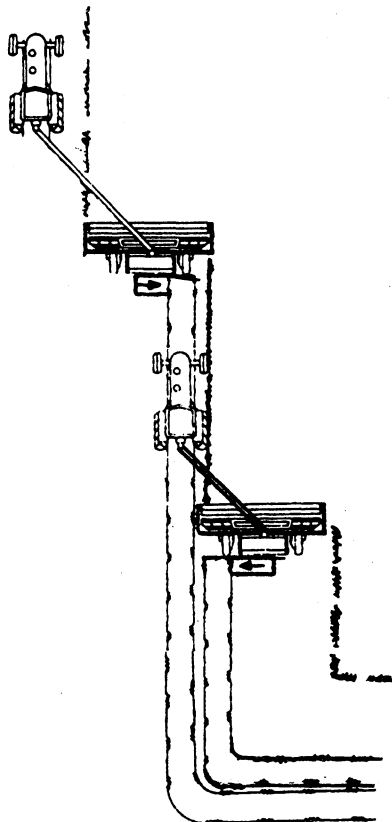


014;E26550 E05;;DWAJ C 140685

Andains doubles (Faucieuse—conditionneuse 1525)

Lorsque l'on effectue un parcours dans un champ, placer le contacteur de commande de déplacement situé sur le tableau de contrôle à la position "Travel around" (Parcours du champ).

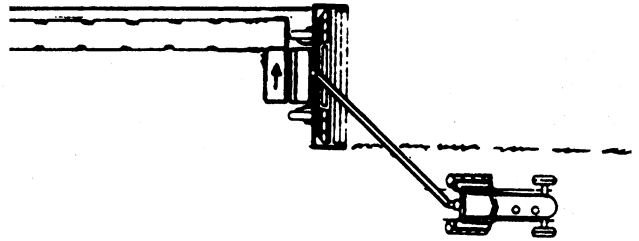
Changer la direction de décharge de l'andain, au même endroit chaque fois qu'un tour est effectué, en actionnant le contacteur de contrôle de passage.



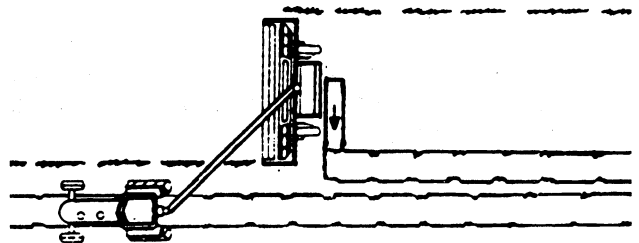
014;E26551 E05;;DWAJ O 140685

Pour effectuer un déplacement de va et et vient dans le champ, placer le contacteur de commande de déplacement situé sur le tableau de contrôle à la position "Back and forth" (Va—et—vient).

Effectuer le premier passage avec la plate—forme tournée vers la gauche. La décharge du fourrage doit se faire à gauche et la table doit se déplacer vers la droite.



Avant d'effectuer le deuxième passage, faire pivoter la plate—forme vers la droite et actionner le contacteur "2nd Pass" (Deuxième parcours). La décharge du fourrage et le déplacement de la table doivent se faire à gauche.



Réglage du positionnement de l'andain

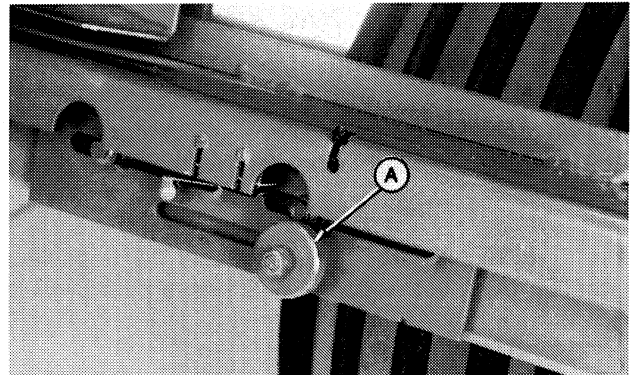
⚠ ATTENTION Ne pas déplacer les boutons de réglage lorsque la toile est en mouvement. La table et les boutons risquent de se déplacer soudainement.

On peut régler le positionnement de chaque andain en déplaçant les boutons de réglage de gauche et de droite (A).

REMARQUE: Le bouton de gauche règle le point d'arrêt de droite, et le bouton de droite règle le point d'arrêt de gauche.

Lors du premier passage, l'andain doit être déchargé suffisamment loin de la récolte sur pied afin de laisser assez de place pour le pneu du tracteur lors du second passage. Le placement de l'andain lors du second passage détermine également la largeur totale de l'andain double.

Si les andains sont placés sur un sol sec, il est recommandé que la largeur de l'accessoire pour andain double soit réglé sur la position la plus large pour faciliter le ramassage par l'ensileuse ou la presse qui se trouve derrière. Ceci permet de sécher le fourrage très vite.



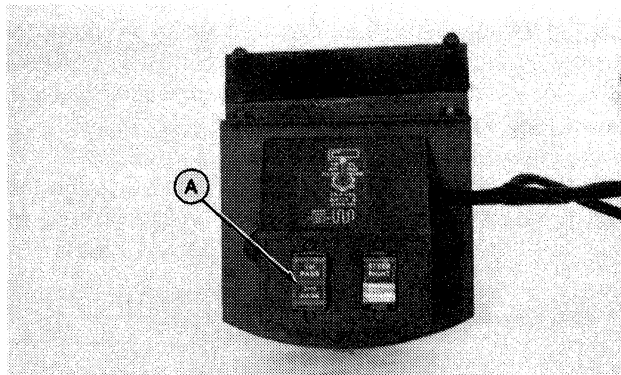
014;E26620 E05;;DWAJ D 180785

Réglage de la largeur de l'andain

Régler la largeur en déplaçant les boutons de réglage qui commandent le point d'arrêt lorsque l'on déplace la table.

1. Mettre en fonction les circuits hydrauliques et déplacer le contacteur de contrôle de passage (A) jusqu'à ce que l'emplacement de décharge souhaité du côté droit soit atteint.

2. Ramener le contacteur à la position centrale pour arrêter le déplacement de la table.



014;E26559 E05;;DWAJ E 140685

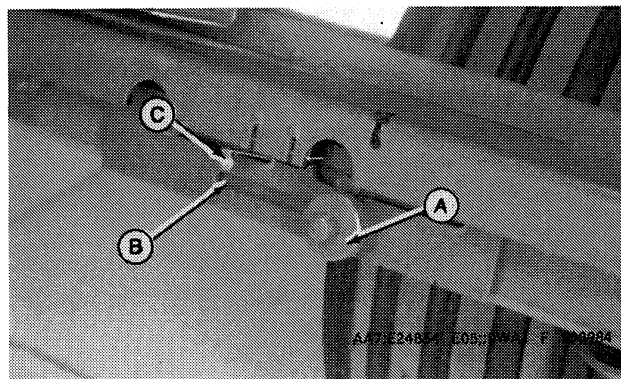
3. Fermer les circuits hydrauliques et arrêter le tracteur.



ATTENTION Ne pas déplacer les boutons de réglage lorsque la toile est en mouvement. La table et les boutons risquent de se déplacer soudainement.

4. Desserrer le bouton de réglage de droite (A) et le faire glisser dans la fente (B) jusqu'à ce qu'il touche le microrupteur (C) et émette un cliquetis perceptible à l'oreille. Resserrer le bouton.

5. Répéter cette opération de l'autre côté.

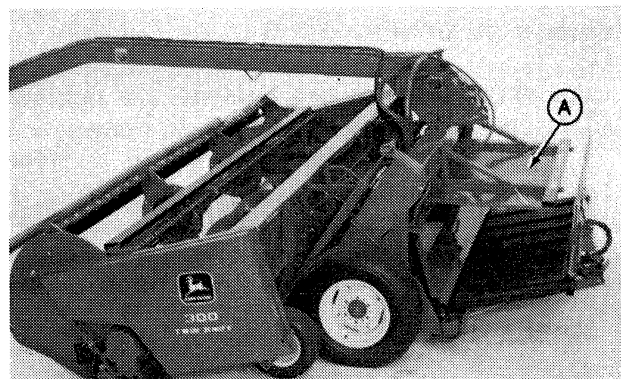


AA7;E24854 E05;;DWAJ F 140684

Réglage de la hauteur du déflecteur de formation de l'andain

Pour de grosses récoltes, placer le déflecteur de formation (A) à la position la plus élevée afin d'éviter un engorgement.

Pour une récolte très légère, placer le déflecteur de formation (A) à la position la plus basse pour produire un andain égal.



014;E26554 E05;;DWAJ R 140685

Accessoires

Vérin positionneur de barre d'attelage électro—hydraulique (Faucheuse—conditionneuse 1219)

Permet l'utilisation sur le tracteur de l'accessoire pour andain double et de la faucheuse—conditionneuse 1219, avec vérin hydraulique de rotation de la barre d'attelage, sur les tracteurs équipés de deux sélecteurs de commande hydraulique uniquement.

On peut facilement faire passer la faucheuse—conditionneuse de la position de fonctionnement à celle de transport en utilisant le commutateur à bascule électrique situé dans la cabine. Cet accessoire permet également de contrôler aisément la position de la faucheuse—conditionneuse lors du fonctionnement sur des terrains en pente.

E05;;DWAK A 180785

Pneus et jantes pour fortes charges (Faucheuse—conditionneuse 1525)

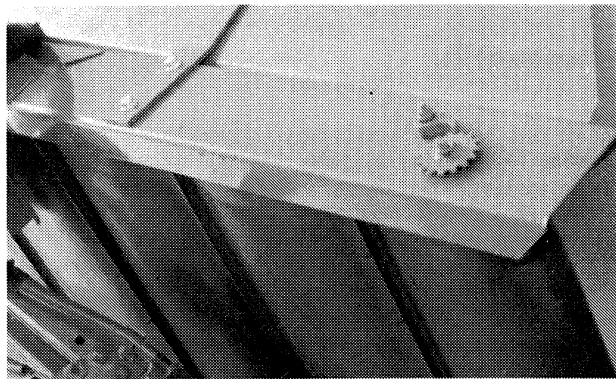
— Des pneus et des jantes de 11L —15, 8 plis sont nécessaires pour que la faucheuse—conditionneuse 1525 puisse supporter le poids supplémentaire causé par l'accessoire pour andain double.

E05;;DWAK B 140685

Lubrification et entretien

Toutes les 10 heures

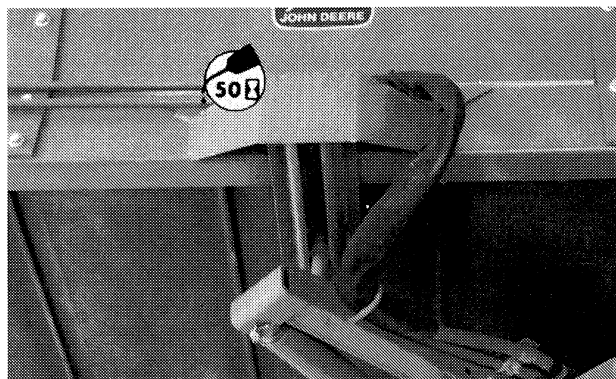
Vérifier la tension de la toile. La régler le cas échéant. (Voir la section 'Réglage de la tension de la toile' dans le chapitre 'Entretien'.)



AA9;E24815 E05;;DWAN A 140685

Toutes les 50 heures

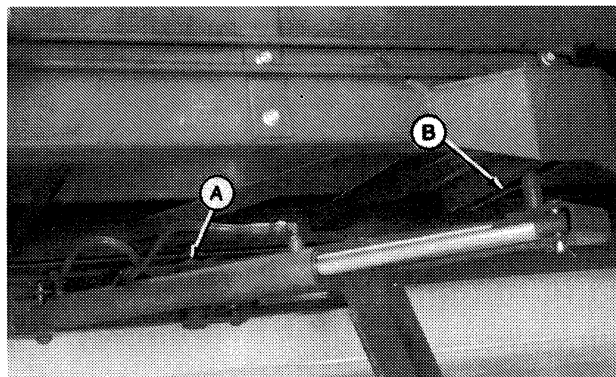
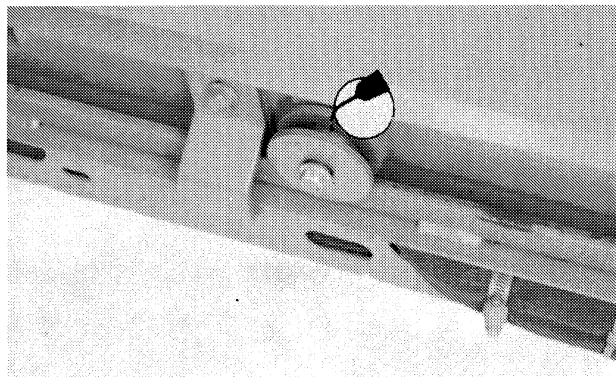
Lubrifier la voie de roulement située à l'arrière du bâti de la table.



003;E26555 E05;;DWAN B 140685

En fin de saison

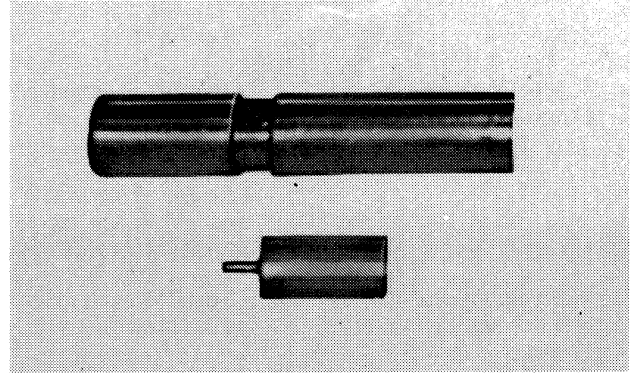
1. Lubrifier la bague qui se trouve dans les rouleaux situés à l'avant de la table.
2. Lubrifier la bague (A) qui se trouve dans le bras de déplacement de la table.
3. Lubrifier la voie de roulement (B) située à l'arrière du bâti de la table.



003;E26556 E24817 E05;;DWAN C 140685

Une fois par an

Déposer le carter de l'extrémité du rouleau avant de l'entraînement de la toile comme sur l'illustration. Garnir le carter avec de la graisse Moly EP John Deere. Reposer le carter.



AA9;E24818 E05;;DWAN D 140685

Recherche des pannes

Symptome	Problème	Solution	Page
Toutes les fonctions sont trop lentes	Vitesse d'écoulement du tracteur au niveau du raccord trop basse	Ouvrir la soupape régulatrice de débit du tracteur à la position rapide (lapin)	Voir le livret d'entretien du tracteur
	Le levier de commande hydraulique n'est pas complètement enclenché	Vérifier la longueur de la butée en caoutchouc et la rectifier le cas échéant	4
Plusieurs fonctions fonctionnent de manière irrégulières ou sont inopérantes	Fil détaché ou déconnecté sur le solénoïde	Vérifier les connexions	—
	Mauvaises connexions électriques sur le tracteur ou batterie insuffisamment chargée	Vérifier et nettoyer les connexions	Voir le livret d'entretien du tracteur
	Solénoïde défectueux	Placer le solénoïde à l'emplacement où il fonctionne mal de l'emplacement où il fonctionne correctement pour vérifier si le solénoïde est en bon état	—
	Accumulation de matériaux humides sur la soupape provoquant un court-circuit	Nettoyer la soupape	—
La table se déplace, mais pas d'inversion du moteur hydraulique	Tuyaux flexibles connectés au tracteur à l'envers ou levier hydraulique du tracteur verrouillé dans le mauvais sens	Connecter les flexibles de façon à ce que le côté pression soit connecté à l'orifice supérieur avant du distributeur électro-hydraulique une fois que le levier de commande hydraulique du tracteur est enclenché	—
	Le bouton pas touche pas le microrupteur de droite lorsque la table s'est déplacée complètement à gauche	Régler le microrupteur de droite	16
	Fils détachés sur le solénoïde inférieur gauche	Vérifier les fils	—
	Fils détachés sur le microrupteur de droite	Vérifier les fils	—
La barre d'attelage de la faucheuse—conditionneuse ne pivote pas (Machines équipées d'un dispositif électro-hydraulique d'oscillation de la barre d'attelage en option) toutes les autres fonctions marchent	Fils détachés sur le solénoïde de droite ou de gauche - troisième section à partir du bas	Vérifier les fils	—
	Fils détachés sur le commutateur à bascule instantané situé sur le tableau de contrôle	Vérifier les fils	—

Symptome	Problème	Solution	Page
La table se déplace complètement sur sa course et ne s'arrête pas lorsque le bouton touche le microrupteur	Les microrupteurs ne sont pas complètement actionnés par les boutons	Régler les microrupteurs	16
La table ne se déplace pas	Fils desserrés à gauche ou à droite deuxième section — du solénoïde à partir du bas	Vérifier les fils	—
	Fils détachés à gauche ou à droite du microrupteur	Vérifier les fils	—
	Fils détachés sur le commutateur à bascule maintenu dans la console de contrôle	Vérifier les fils	—
	Boutons réglés pour que les deux microrupteurs puissent être actionnés en même temps	Réajuster les boutons	16
Bourrage de toile	Vitesse de déplacement trop rapide pour les conditions de récolte	Réduire la vitesse si les récoltes sont denses ou broussailleuses	—
	Vitesse de déplacement trop lente pour les conditions de récoltes	L'augmentation de la vitesse peut améliorer la décharge du fourrage	—
	Régime de la faucheuse- conditionneuse trop lent	Faire tourner la PDF au régime nominal	—

Alignement de la toile

Symptôme	Problème	Solution	Page
La toile passe trop haut sur le rouleau de tension	Ressort du rouleau de tension dérégulé	Desserrer la partie avant du ressort — resserrer le ressort arrière	34
La toile passe trop bas sur le rouleau de tension	Ressort du rouleau de tension désajusté	Resserrer la partie avant du ressort — desserrer le ressort arrière	34
La toile passe trop bas au niveau du rouleau d'entraînement	rouleau d'entraînement désajusté	Déplacer moteur hydraulique à droite	34
La toile passe trop haut au niveau du rouleau d'entraînement	Rouleau d'entraînement désajusté	Déplacer moteur hydraulique à gauche	34
La toile n'avance pas	Rouleau d'entraînement ou de tension enroulé de matières	Desserrer la toile et nettoyer les rouleaux	—
	Le rouleau de tension n'est pas engagé	Engager le rouleau de tension	—
	La latte ou la barre de connexion est coincée par le bâti ou par des matières	Desserrer la toile et nettoyer ce qui bloque	—
	Roulement du rouleau grippé	Le remplacer	*
L'huile hydraulique surchauffe	L'accessoire pour andain double est utilisé en combinaison avec un tracteur équipé d'un circuit hydraulique à écoulement libre	Faire fonctionner uniquement en combinaison avec un tracteur équipé d'un circuit hydraulique à débit variable	9
	L'accessoire pour andain double fonctionne sans charge durant de larges périodes alors que le tracteur tourne au ralenti	Augmenter le régime du tracteur pour augmenter le flux d'air à travers le radiateur d'huile du tracteur. pour andain double doit être utilisé au régime nominal du tracteur	—
	Le radiateur d'huile du tracteur est bouché	Nettoyer le radiateur d'huile du tracteur	—
	IL y a accumulation de boue sur la boîte de vitesses du tracteur	Nettoyer le carter de la boîte de vitesses du tracteur	—
	Les flexibles de l'accessoire pour andain sont connectés au mauvais distributeur de commande	Connecter les flexibles au distributeur de commande gauche	—

* S'adresser au concessionnaire John Deere.

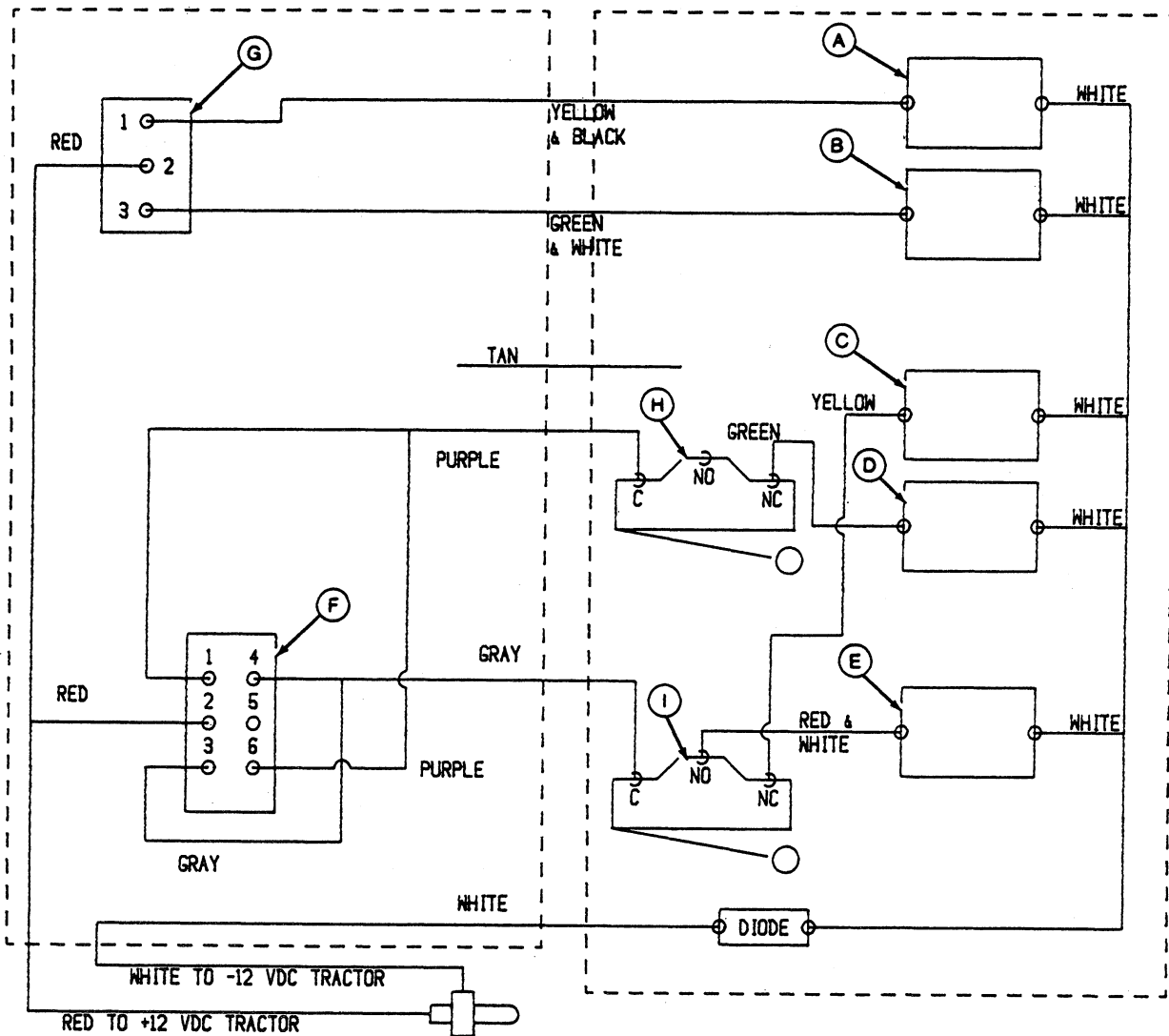
Symptome	Problème	Solution	Page
Aucune commande électro-hydraulique ne fonctionne	Contact du tracteur coupé	Mettre le contact	—
	Le faisceau de câbles n'est pas enfiché à fond	Vérifier	5
	Le levier hydraulique du tracteur n'est pas enclenché	Enclencher le levier jusqu'à la butée	4
	Flexibles mal connectés au tracteur	Vérifier les flexibles	6
	Flexibles reliant la faucheuse—conditionneuse et accessoire pour andain double mal connectés	Vérifier les flexibles	6
	La boîte de commande n'est pas branchée à la prise de courant du tracteur	Vérifier boîte de commande	—
	Diode débranchée ou endommagée	La vérifier et la remplacer s'il n'y a pas de continuité	—
	Fusible disposé en ligne sur le tracteur est grillé	Remplacer le fusible	Voir le livret d'entretien du tracteur

Entretien

Schéma de câblage de la faucheuse—conditionneuse 1219 et de l'accessoire pour andain double

CONTROL CONSOLE CIRCUITS

DOUBLE WINDROW ATTACHMENT CIRCUITS



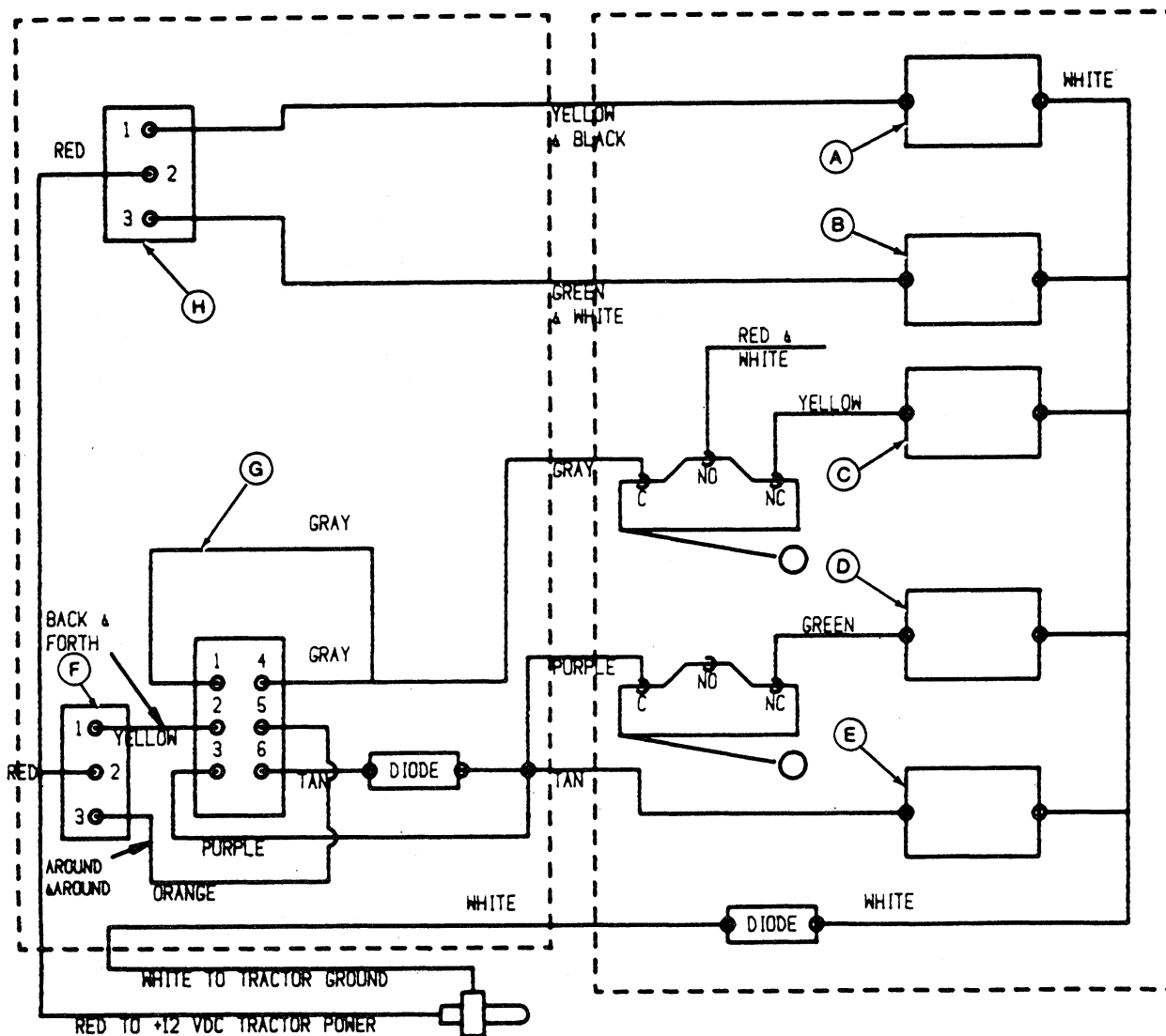
- A—Solénoïde de gauche du distributeur de rotation de la barre d'attelage (en option)
- B—Solénoïde de droite du distributeur de rotation de la barre d'attelage (en option)
- C—Solénoïde de gauche du distributeur de déplacement de la table

- D—Solénoïde de droite du distributeur de déplacement de la table
- E—Distributeur du moteur de commande de la toile
- F—Contacteur de contrôle passage
- G—Contacteur de contrôle de direction (en option)
- H—Microrupteur de gauche
- I—Microrupteur de droite

Schéma de câblage de la faucheuse—conditionneuse 1525 et de l'accessoire pour andain double

CONTROL CONSOLE CIRCUITS

DOUBLE WINDROW ATTACHMENT CIRCUITS



- A—Solénoïde de gauche du distributeur de rotation de la barre d'attelage
- B—Solénoïde de droite du distributeur de rotation de la barre d'attelage
- C—Solénoïde de gauche du distributeur de déplacement de la table

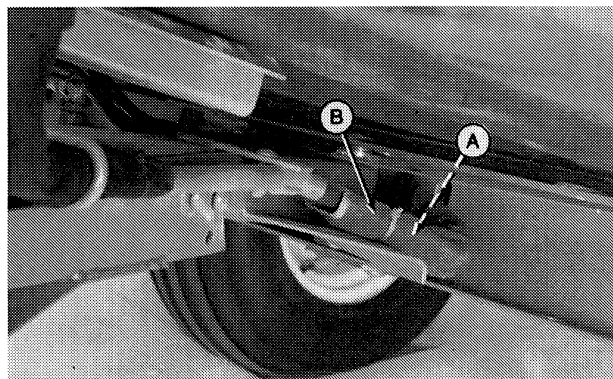
- D—Solénoïde de droite du distributeur de déplacement de la table
- E—Solénoïde de gauche du distributeur du moteur de commande de la toile
- F—Contacteur de commande de déplacement
- G—Contacteur de contrôle de passage
- H—Contacteur de contrôle de direction (en option)

Remplacement des flexibles du moteur



ATTENTION : Le fluide qui s'échappe sous pression peut pénétrer dans la peau et causer des blessures graves, libérer la pression avant de déconnecter les conduites hydrauliques ou autres. Resserrer tous les raccords avant de repressuriser le système. Eloigner les mains et le corps des points de fuite qui éjectent des fluides à haute pression. Utiliser un morceau de carton ou de papier pour rechercher les fuites. Ne pas utiliser la main.

Si un fluide QUELCONQUE est injecté dans la peau, le faire retirer chirurgicalement dans les heures qui suivent par un médecin spécialisé dans ce genre de blessures pour éviter tout risque de gangrène.



1. Déplacer la table complètement à gauche, vérin affaissé.
2. Retirer les flexibles usagés.
3. Enfiler les flexibles neufs (A) et la tôle de protection (B) à travers le bâti principal et saisir la tôle de protection par le côté arrière.

REMARQUE: Décaler les raccords pour faciliter le montage du flexible dans les tôles de protection.

2GA;X9811 E24819 E05;DWAP A 180785

4. Tirer la tôle de protection (A) et les flexibles à travers le bâti principal et connecter les flexibles à la ligne de tubes (B) située à l'avant du bâti et à l'arrière de la table.

REMARQUE: Connecter les flexibles de manière à ce que l'orifice supérieure du moteur hydraulique soit connectée, à l'orifice de droite du distributeur électro—hydraulique en les faisant passer par la ligne de tube.

5. Tirer le flexible vers l'arrière du collier de flexible qui se trouve sur le bras de déplacement de la table.

6. Localiser le flexible détendu situé entre la partie arrière du bras de déplacement et le collier du flexible (C) à l'arrière de la table.

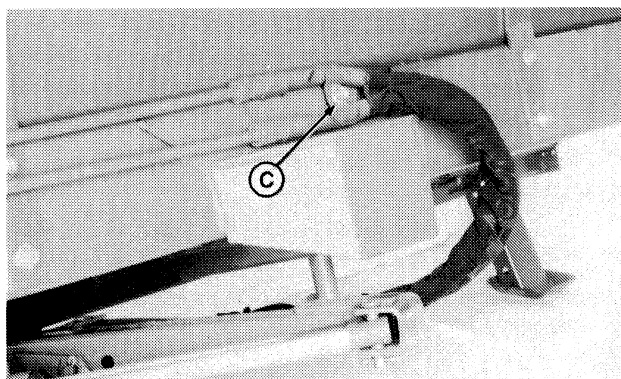
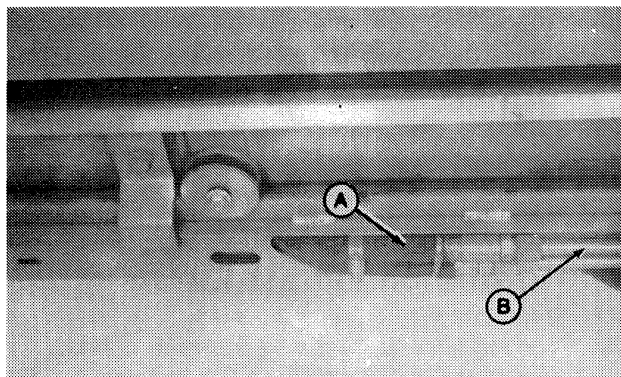
REMARQUE: Ne pas aplatir le flexible plus de 1.5 mm (0.06 in.) lors du resserrage du collier.

7. Allonger la tôle de protection avant du flexible sous le collier de flexible situé sur le bord avant.

8. Fixer les tôles de protection du flexible en utilisant les attaches de serrage situées à chaque extrémité de la tôle de protection.

REMARQUE: Les joints en mousse qui se trouvent à l'intérieur de la tôle de protection du flexible servent uniquement lors des travaux de peinture.

9. Rechercher toute trace de fuites hydrauliques.



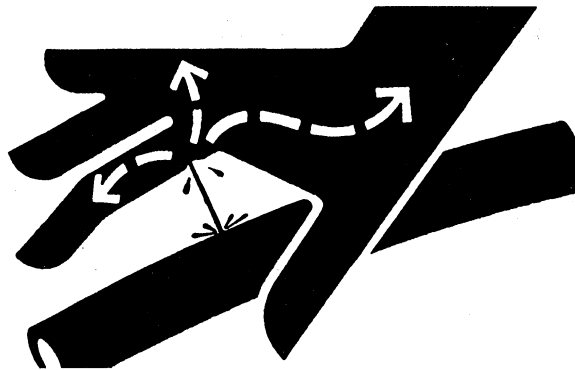
2GA;E24869 E24866 E05;;DWAP B 140685

Remplacement des flexibles du vérin de déplacement de la table

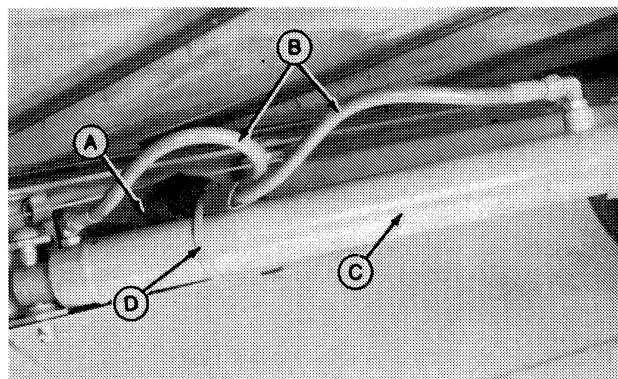


ATTENTION: Le fluide qui s'échappe sous pression peut pénétrer dans la peau et causer des blessures sérieuses. Libérer la pression avant de déconnecter les conduites hydrauliques ou autres. Resserrer tous les raccords avant de repressuriser le système. Éloigner les mains et le corps des gicleurs et des points de fuite qui éjectent des fluides haute pression. Utiliser un morceau de carton ou de papier pour rechercher les fuites. Ne pas utiliser votre la main.

Si un fluide QUELCONQUE est injecté dans la peau, le faire retirer chirurgicalement dans les heures qui suivent par un médecin spécialisé dans ce genre de blessures pour éviter tout risque de gangrène.



1. Retirer les flexibles. Vérifier et remplacer les tôles de protection du flexible, si elles sont endommagées.
2. Enfiler la tôle de protection du flexible (A) à travers le bâti principal et saisir la tôle de protection par le côté arrière.
3. Poser les flexibles (B) dans la tôle de protection, en décalant les raccords, et tirer les flexibles et la tôle de protection du bâti à travers le bâti.
4. Connecter les flexibles au vérin (C).



REMARQUE: Le flexible qui est connecté à l'extrémité de la tige du vérin de déplacement de la table doit être connecté à l'orifice droit du distributeur électro—hydraulique.

5. Fixer les flexibles et l'arrière de la tôle de protection au fût du vérin en utilisant le collier de serrage (D). Le flexible détendu doit se trouver entre la bride en plastique et les raccords du vérin lorsque le cylindre est complètement affaissé.

REMARQUE: Les joints en mousse qui se trouve à l'intérieur de la tôle de protection du flexible servent uniquement lors des travaux de peinture.

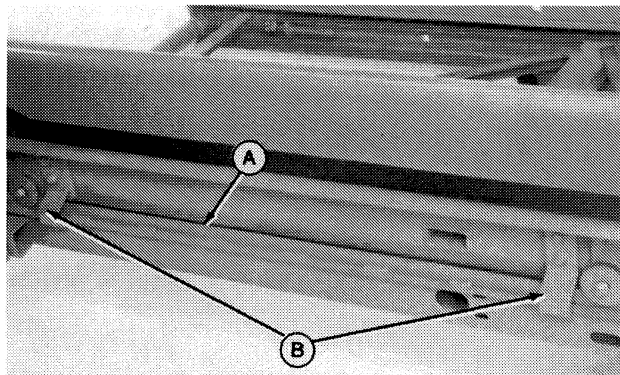
6. Rechercher toute trace de fuites hydrauliques.
7. Utiliser les brides pour attacher les flexibles du vérin à la tuyauterie hydraulique située à l'avant du bâti principal.

IMPORTANT: S'assurer que les flexibles sont fixés près du côté gauche du bâti pour empêcher qu'ils n'entrent en contact avec le pneu de la faucheuse—conditionneuse 1219.

- A—Tôle de protection du flexible
B—Flexibles
C—Vérin
D—Collier de serrage

Réglage des brides de retenue de la table

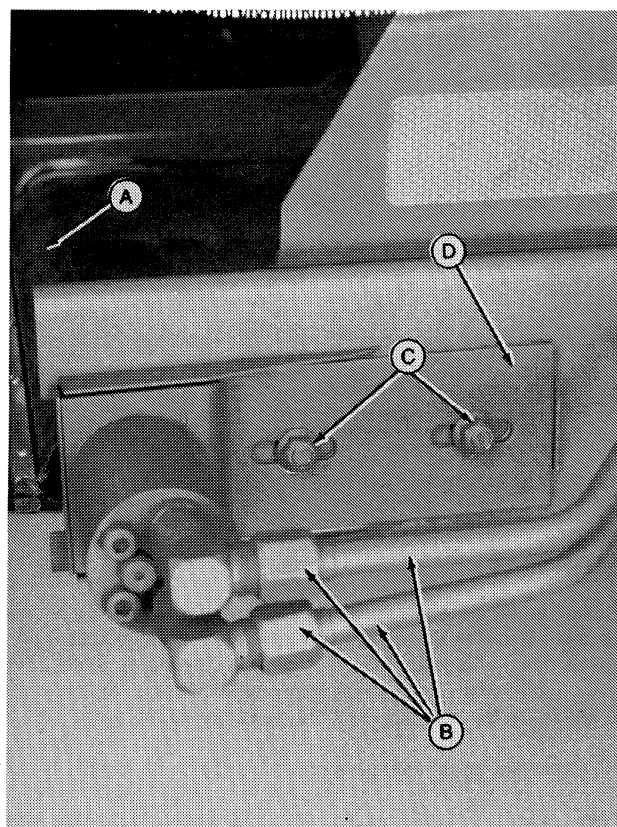
1. Nettoyer l'accumulation de débris sur la voie de roulement (A).
2. Régler la bride de maintien (B) de façon à ce qu'il y ait un écart de 4 mm (0.16—in.).



2GA:E24822 E05;DWAP F 150884

Dépose du rouleau d'entraînement

1. Desserrer la toile (A).
2. Retirer les raccords et les conduites (B) du moteur.
3. Retirer les écrous (C) de la plaque de montage du moteur (D).

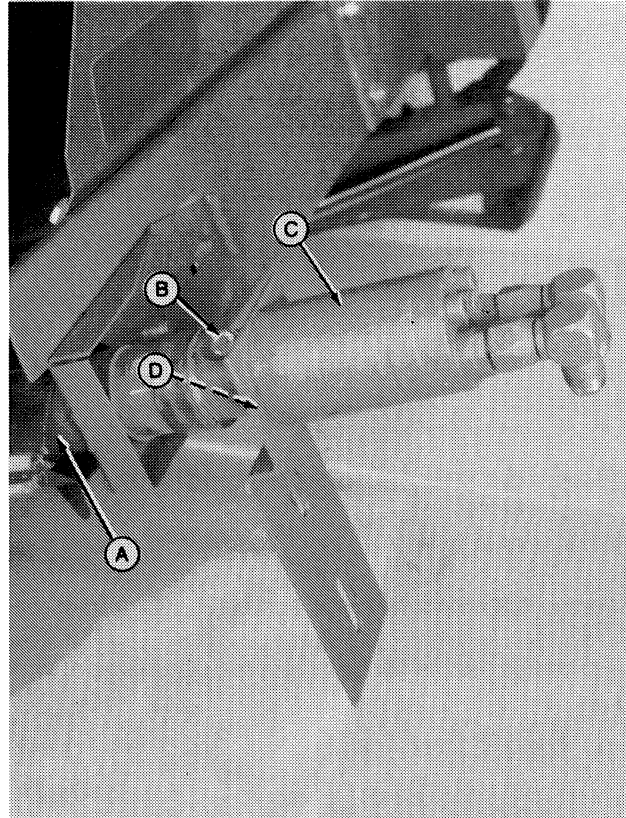


A—Toile
B—Conduites
C—Ecrrous
D—Plaque de montage
du moteur

2GA:E24823 E05;DWAP F 150884

4. Retirer le moteur, la plaque de montage du moteur, la tôle de protection et le rouleau (A) du bâti de la table.
5. Desserrer l'écrou à garrot (B) sur le rouleau.
6. Utiliser un grand tournevis pour écarter le collier de serrage et retirer le moteur (C) du rouleau.
7. Retirer les trois vis (D) du moteur et de la plaque de montage.
8. Retirer le carter du roulement de la partie avant du rouleau d'entraînement.

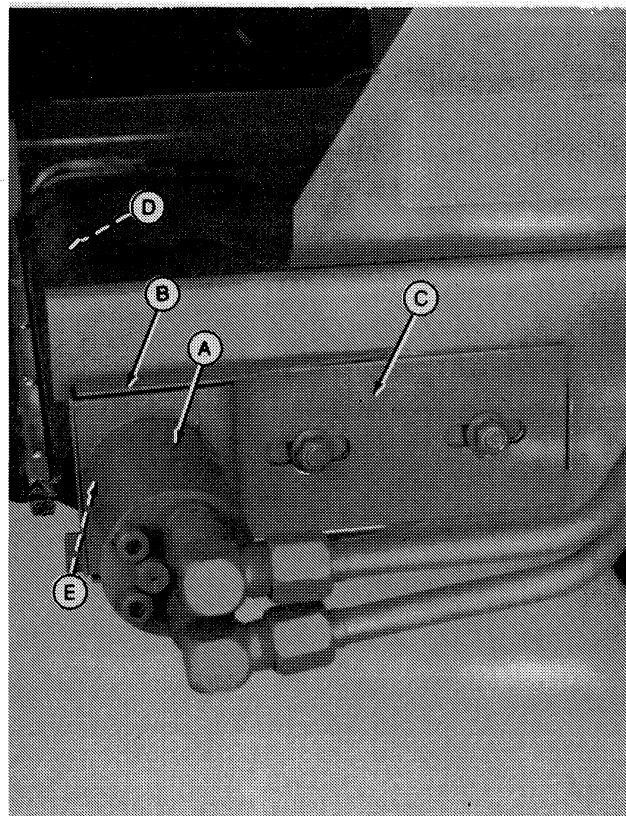
A—Rouleau
B—Ecrou à garrot
C—Moteur
D—Vis



2GA;E24824 E05;;DWAP G 150884

Repose du rouleau d'entraînement

1. Attacher le moteur hydraulique (A) au support de montage du moteur (C) avec trois vis hex de 1/4 x 1/2—in. à filetage fin.
2. Retirer la vis de serrage du rouleau d'entraînement (D) et écarter légèrement le collier du rouleau d'entraînement en introduisant un gros tournevis dans la fente du moyeu. Aligner la clavette du moteur avec le moyeu du rouleau d'entraînement et insérer l'arbre du moteur de façon à ce que le moyeu bute sur le rebord de l'arbre du moteur.
3. Resserrer les vis de serrage à un couple (E) de 33 N·m(24 ft—lb.).
4. Faire glisser la tôle de protection (B) sur le rouleau de manière à ce que le flasque soit dirigé vers le moteur hydraulique.
5. Poser le carter du roulement devant le rouleau d'entraînement.
6. Poser le rouleau dans le bâti de la table.
7. Attacher la tôle de protection et le support de montage du moteur au bâti de la table.
8. Attacher les raccords et les conduites au moteur.
9. Régler l'alignement de la toile. (Voir ' Réglage de l'alignement de la toile' dans ce chapitre.)

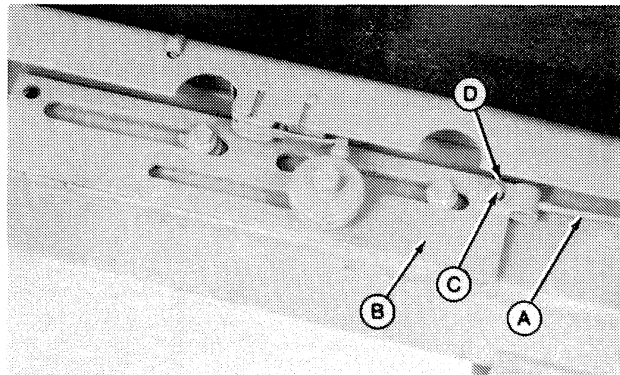


2GA;E24825 E05;;DWAP H 160884

Pose du câble de commande du microrupteur

1. Fixer le câble (A) à l'attache de montage du bouton (B) à l'aide de la goupille (C) et de la goupille fendue (D). Ajuster les deux boutons qui se trouvent à l'extrémité extérieure de la fente.

A—Câble
B—Attache de montage du bouton
C—Goupille
D—Goupille fendue



2GA;E24855 E05;;DWAP I 130984



ATTENTION S'assurer que personne ne se trouve à proximité de l'accessoire avant d'actionner le système hydraulique.

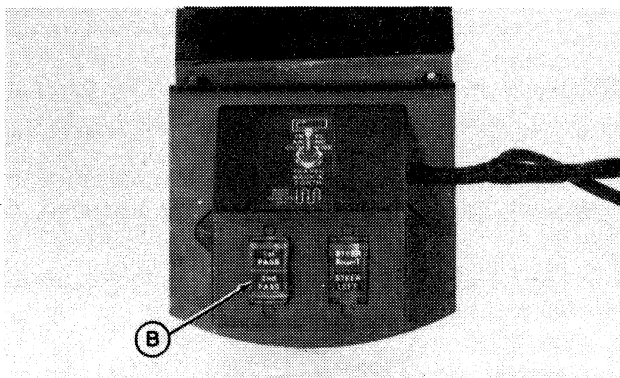
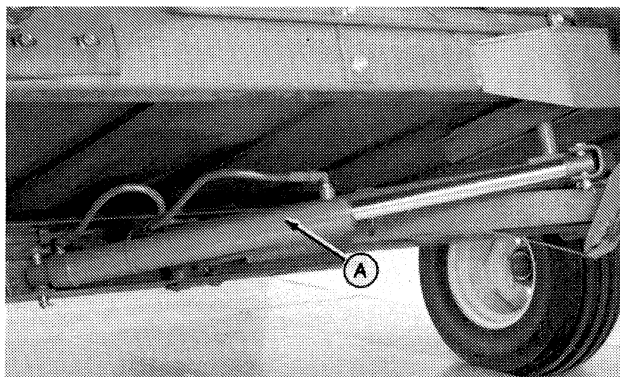
2. Allonger le vérin de déplacement de la table (A) sur toute sa longueur en appuyant sur le contacteur "2nd Pass" (B) (2ème passage).



ATTENTION Etre prudent lors du desserrage du raccord afin d'éviter tout risque de blessure provoqué par le giclement d'huile sous pression.

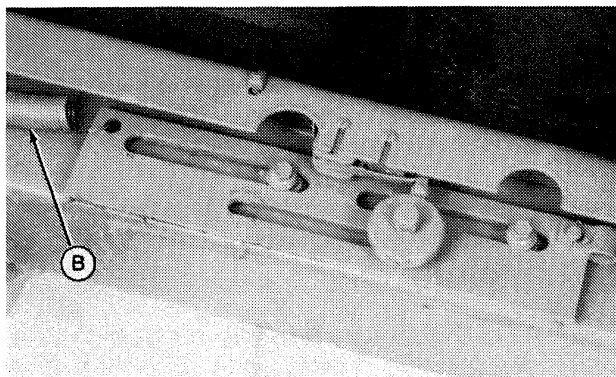
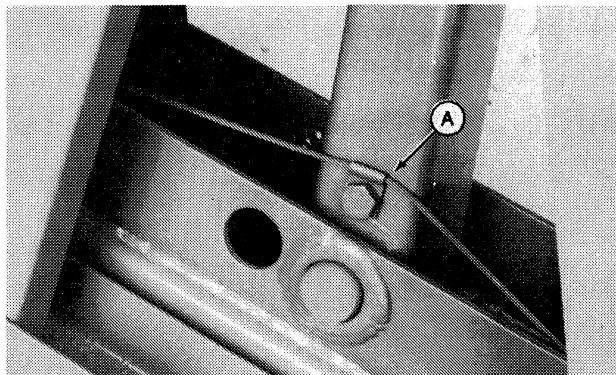
REMARQUE: Si l'accessoire n'est pas connecté au tracteur, il est possible d'allonger manuellement le vérin après avoir desserré le le raccord.

3. Faire passer le câble par le guide de gauche.



2GA;E24856 E26622 E05;;DWAP J 140685

4. Tirer le câble complètement vers la droite et attacher le câble au bras (A). (Le ressort de rappel de la plaque (B) peut être retiré pour faciliter le réglage.)

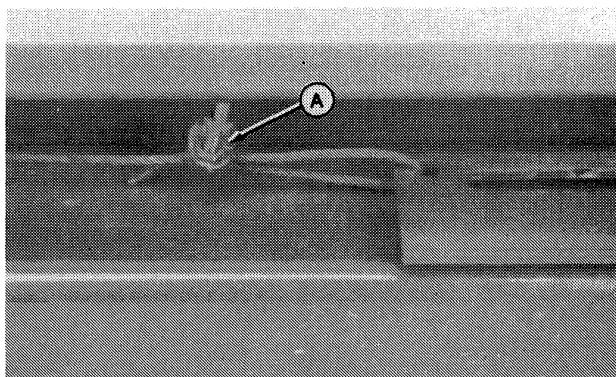


2GA;E24919, E24868 E05;;DWAP K 130984

5. Déplacer la table complètement à gauche en appuyant sur le contacteur "1st Pass " (1er passage).

6. Poser la bride de serrage du câble (A) et resserrer pour maintenir la plaque droite complètement à gauche.

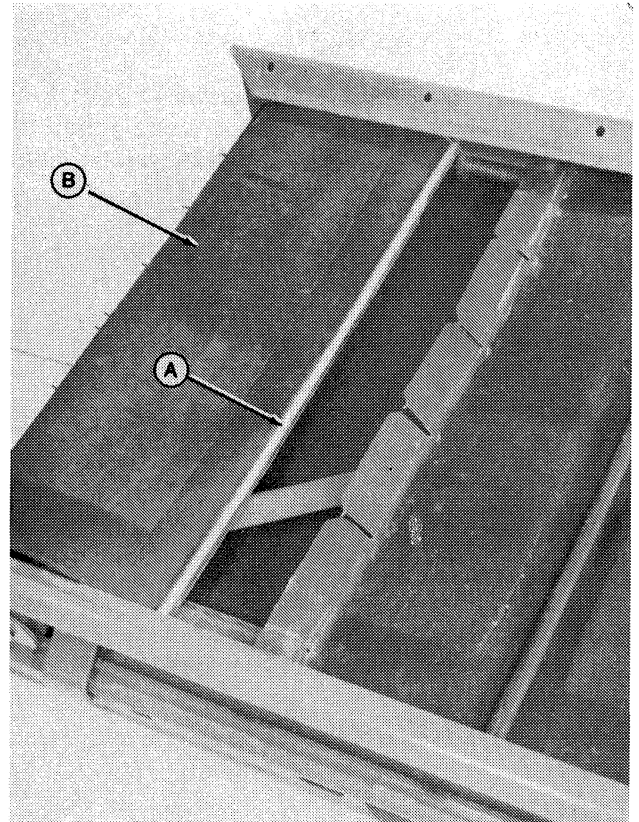
7. Si les ressorts de rappel de la plaque ont été retirés, les reposer.



2GA;E24863 E05;;DWAP L 140685

Remplacement de la toile

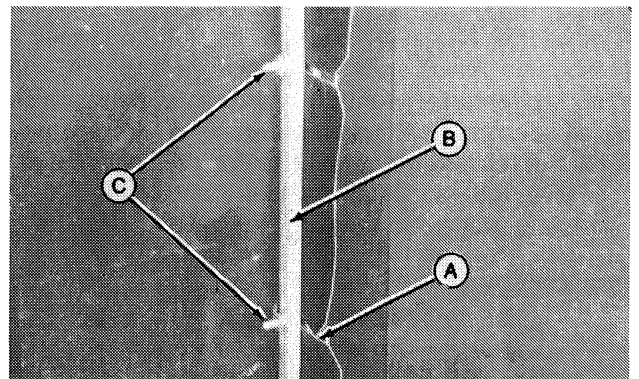
1. Retirer la toile usagée et la remplacer par une neuve.
2. Desserrer les écrous et la barre de connection inférieure (A). Enrouler la toile (B) sur les rouleaux.



2GA;E24837 E05;;DWAP P 140685

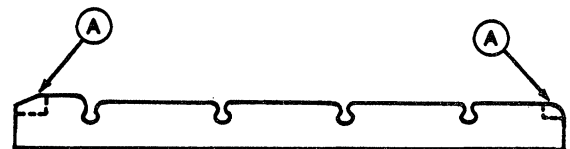
3. Tirer la toile jusqu'à l'extrémité de la fente (A) pour assurer la rectangularité de la barre de connexion (B).
4. Fixer les extrémités de la toile en utilisant les barres de connection supérieures et inférieures, les vis, les rondelles frein, et les écrous (C).

IMPORTANT: La tête des vis doit se trouver du côté droit de la barre de connection.



2GA;E24838 E05;;DWAP Q 140685

5. Egaliser l'exédent sur les rabats (A) au niveau des coins de la toile.

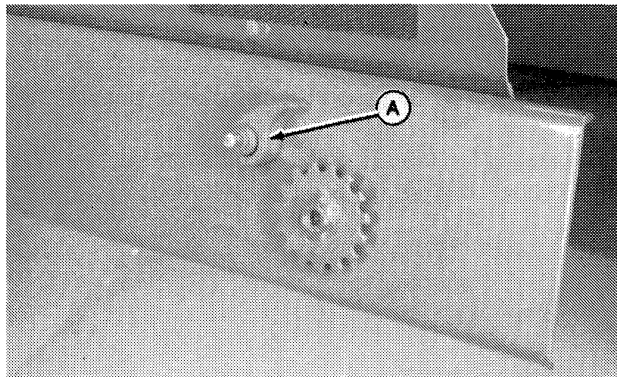


2GA;E24839 E05;;DWAP R 140685

Réglage de l'alignement de la toile

IMPORTANT: La toile doit être parallèle à l'avant du bâti de la table. Si la toile frotte contre le bâti, cela peut provoquer une usure excessive du bâti et de la toile.

1. Relâcher le rochet (A) pour desserrer la tension de la toile.

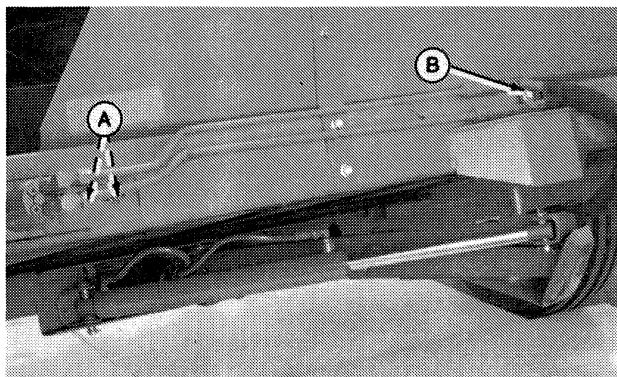


1UA;E24840 E05;;DWAR O 160884

2. Desserrer les deux boulons de montage du moteur (A) et le collier de flexible (B) situé à l'arrière du bâti de la table. Déplacer le moteur vers la droite si la toile frotte sur la partie avant du bâti de la table au niveau du rouleau d'entraînement ou vers la gauche si la toile frotte sur la partie arrière du bâti de la table.

REMARQUE: Lors du resserrage du support du moteur, s'assurer que le rouleau d'entraînement est bien centré verticalement dans le bâti de la table.

3. Resserrer les boulons du support du moteur et le collier du flexible.

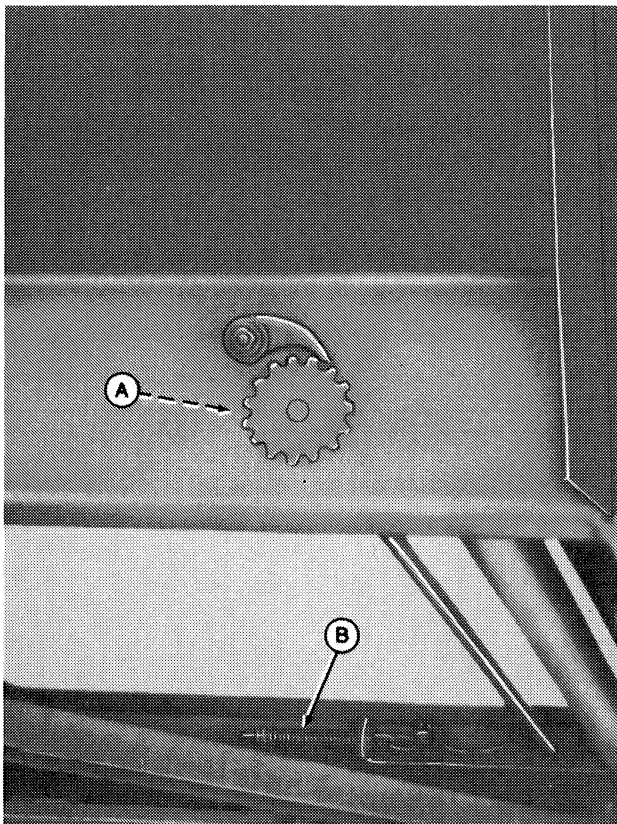


1UA;E24841 E05;;DWAR P 160884

4. Resserrer le ressort avant de tension de la toile (B) et desserrer le ressort arrière de tension de la toile (A) si la toile frotte sur la partie avant du bâti de la table au niveau du rouleau de tension. Desserrer le ressort avant de tension de la toile et resserrer le ressort arrière de tension de la toile si la toile frotte sur la partie arrière du bâti de la table au niveau du rouleau de tension.

REMARQUE: Il est possible d'accéder aux ressorts de tension de la toile en poussant le centre de la toile vers le haut et les extrémités vers le bas au-delà des ressorts de tension de la toile.

5. Ajuster la tension de la toile (Voir ' Ajustage de la tension de la toile) et vérifier l'alignement. Répéter les étapes 1 à 5, le cas échéant.

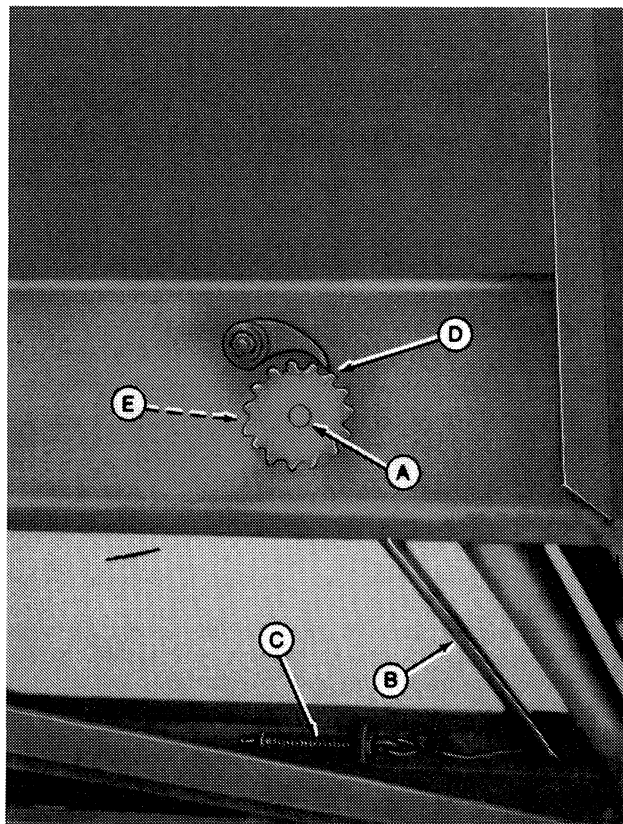


1UA;E24842 E05;;DWAR Q 130984

Réglage de la tension de la toile

1. Tendre la toile en tournant à droite la tige de tension (A). Cela permet d'enrouler le câble sur l'arbre (B) tire les supports du rouleau de tension à travers le boulon à oeil, et le ressort (C).
2. Continuer à ajuster la tension de la toile jusqu'à ce que les ressorts arrivent en fond de course (les ressorts sont alors comprimés), desserrer ensuite d'un cran.
3. Utiliser le rochet et le mécanisme d'arrêt (D) pour bloquer la de la toile à cette position.

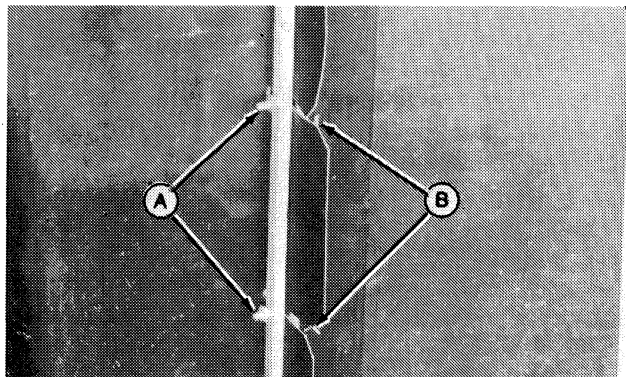
A—Tige de tension
B—Arbre
C—Ressort
D—Rochet et mécanisme d'arrêt
E—Ressort arrière de tension de la toile



1UA/E24843 E05;;DWAR R 160884

Si la toile s'étend au delà de la capacité de réglage du tendeur, elle doit être raccourcie.

1. Relâcher la tension de la toile, desserrer les vis de la barre de connexion de la toile (A).
2. Entailler les fentes (B) plus profondément.
3. Tirer la toile de manière à ce qu'elle soit bien tendue et centrée.
4. Resserrer la barre de connexion et tendre la toile. Régler de nouveau l'alignement de la toile.



1UA/E24844 E05;;DWAR S 130984

Entreposage

Fin de saison

1. Entreposer l'accessoire pour andain double dans un endroit sec.
2. Nettoyer soigneusement l'accessoire pour andain double à l'intérieur ainsi qu'à l'extérieur. Les dépôts et la boue retiennent l'humidité ce qui provoque la rouille.
3. Lubrifier soigneusement la machine en suivant les instructions contenues dans le chapitre ' Graissage et entretien '.
4. Détendre la toile.
5. Retirer la toile et la nettoyer soigneusement.
6. Entreposer la toile dans un endroit sec et à l'abri des rayons du soleil, de l'huile et de la graisse.
7. Rechercher toute trace d'endommagement ou d'usure sur le bâti de la table de la toile.
8. Repeindre toutes les pièces sur lesquelles la peinture a été éraflée.
9. Etablir la liste des pièces de rechange nécessaires et les commander dès que possible. Le concessionnaire pourra ainsi les livrer rapidement et les poser pendant les périodes creuses, évitant ainsi tout retard pour la saison suivante.

AA7 ; E05;;DWAQ A 160884

Début de saison

1. Poser la toile et ajuster la tension. (Voir ' Remplacement de la toile ' et ' Ajustage de la tension de la toile ' dans le chapitre ' Entretien '.)
2. Régler l'alignement de la toile. (Voir ' Réglage de l'alignement de la toile ' dans le Chapitre ' Entretien '.)

E05;;DWAQ B 140685

Memorandum

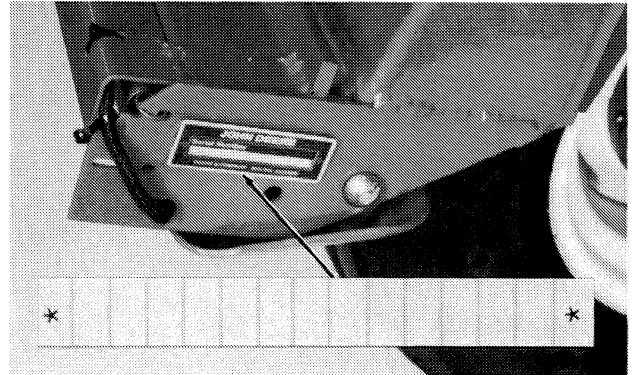
Memorandum

Spécifications

Numéro de série

Lors de la commande des pièces, toujours fournir le numéro du modèle et le numéro de série qui figurent sur la plaque du numéro de série.

Inscrire le numéro de série dans l'espace prévu à cet effet.



014;E26621 E05;;DWAS A 140685

Accessoire pour andain double

Poids 234 kg (515 lb)

Largeur de l'andain Variable, jusqu'à 1,5 m (5 ft)

Système hydraulique du tracteur . . A débit variable uniquement — nécessite deux sélecteurs de commande hydraulique

Puissance minimum du tracteur 34 kW (45 hp) pour Faucheuse—conditionneuse 1219
52 kW (70 hp) pour Faucheuse—conditionneuse 1525

Faucheuse—conditionneuse 1209 (425001—)
1219 (Toutes les machines)
1424 (Toutes les machines)
1525 (Toutes les machines)

Largeur pour le transport Inférieure à celle de la faucheuse—conditionneuse 1219

Vitesse de déplacement de la toile Environ 29 tr/mn

Longueur de toile 2025 mm (8 ft) posé sur la table

Largeur de la toile 735 mm (2 5 in. ft)

Commandes Distributeur électro—hydraulique avec contacteurs de fin de course réglable

E05;;DWAS C 140685

Index

Page

Page

A

Andains doubles (1219)	14
Andains doubles (1525)	14
Andain unique (1219)	14
Andain unique (1525)	14
Attelage et dételage	5
Avant le fonctionnement	3

B

Brides de retenue de la table, réglage	29
--	----

C

Câble de commande du microrupteur, pose	31
Conseils de sécurité relatifs au fonctionnement	3

D

Début de saison	36
Dépose de l'accessoire pour andain double de la faucheuse—conditionneuse	7
Dételage et attelage	5

E

Entreposage	36
Entretien	24
Entretien et graissage	18

F

Fin de saison, entreposage	36
Fin de saison, graissage	18
Flexibles du moteur, remplacement	26
Flexibles du vérin de contrôle de déplacement de la table, remplacement	28
Fonctionnement de l'accessoire pour andain double	9

G

Graissage annuel	19
Graissage et entretien Annuellement	19
Toutes les 10 heures	18
Toutes les 50 heures	18

G (suite)

En fin de saison	18
----------------------------	----

H,I,J,K,L

Largeur de l'andain, réglage	11
Liquides sous pression, conseils de sécurité	3

M,N

Numéro de série	22
---------------------------	----

O,P

Placement de l'andain	9
Pose de l'accessoire pour andain double sur la faucheuse—conditionneuse	5
Pose du rouleau d'entraînement	30
Pose du câble de commande du microrupteur	31
Pose de la butée en caoutchouc dans le levier de commande de sélection	4
Position de l'andain, réglage	15
Pneus et jantes pour fortes charges	17
Préparation du tracteur	4
Protection contre le bruit	3

Q,R

Recherche des pannes 20	
Réglage de l'alignement de la toile	34
Réglage de la tension de la toile	35
Réglage des brides de retenue de la table	29
Réglage de la hauteur du déflecteur de formation de l'andain	16
Réglage de la position de l'andain	15
Réglage de la largeur de l'andain	16
Remplacement de la toile	33
Remplacement des flexibles du moteur	26
Remplacement des flexibles de contrôle de déplacement de la table	28

	Page	Page
R		
Respect des messages		
'Important'	2	
Respect des étiquettes et des		
messages de sécurité	2	
Rouleau d'entraînement, pose	30	
Rouleau d'entraînement, dépose	29	
S		
Schéma de câblage,		
faucheuse—conditionneuse 1219		
et accessoire pour andain double.	24	
Schéma de câblage,		
faucheuse—conditionneuse 1525		
et accessoire pour andain double.	25	
Sécurité	2	
Spécifications	39	
Système hydraulique du tracteur	9	
T		
Tension de la toile, réglage	35	
Toile, remplacement	33	
U		
Utilisation des commandes (1219)	10	
Utilisation des commandes (1525)	11	
Utilisation de la butée en caoutchouc		
dans la fente du levier de commande		
de sélection	4	
V		
Vérin positionneur de barre d'attelage		
électro—hydraulique (1219)	17	
Vitesse de déplacement de la toile	9	

Service après-vente John Deere

Pièces de rechange John Deere

Nous pouvons contribuer à minimiser vos temps morts en vous fournissant rapidement les pièces de rechange dont vous avez besoin.

C'est pourquoi nous disposons d'un vaste inventaire de pièces de rechange –pour devancer vos besoins.



AB6;TS100 040;IBC A 040485

Outillage approprié

Nos bancs d'essai et notre outillage de précision permettent à nos techniciens de remédier rapidement à tous vos problèmes mécaniques. . . afin de vous épargner du temps et de l'argent.



AB6;TS101 040;IBC B 040485

Techniciens compétents

Les études ne finissent jamais pour un technicien John Deere.

Des cours de perfectionnement sont offerts régulièrement permettant à notre personnel de se tenir continuellement au courant des nouvelles machines et des techniques d'entretien.

Résultat? Vous pouvez compter sur leur expérience.



AB6;TS102 040;IBC C 040485

Service rapide

Notre objectif est d'assurer un service rapide et efficace au moment où vous le désirez et quand vous le désirez.

Nous pouvons effectuer les réparations chez vous ou dans nos ateliers.

Contactez-nous, nous sommes là pour vous servir.

La supériorité John Deere c'est d'être là quand vous en avez besoin.



AB6;TS103 040;IBC D 040485