

Deere/Bauer сепкіштері (С.Н. 745101-)



DCY

ПАЙДАЛАНУ НҰСҚАУЛЫҒЫ Deere/Bauer сепкіштері John Deere құрамдастары

OMA91262 Шығарылымы G1 (KAZAKH)

John Deere Seeding Group
Экспорттық шығарылым
LITHO IN U.S.A.



OMA91262

Кіріспе

Алғы сөз

Құрылғыңыздың жұмысы мен оған қызмет көрсетудің әдісін білу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ МҰҚИЯТ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адам жарақаттануына немесе құрылғы зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін. Осы нұсқаулық және машинадағы қауіпсіздік белгілері басқа тілдерде қол жетімді болуы мүмкін (тапсырыс беру үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз).

ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚ МАШИНАҒЫЗДЫҢ ТҰРАҚТЫ БӨЛІГІ РЕТІНДЕ ҚАБЫЛДАНУЫ КЕРЕК және сатылғанда бірге берілу керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрикалық және дюймдік дәнекерлер арнайы метрикалық немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

ОҢ ЖӘНЕ СОЛ жақтар алға жүргенде аспа құрал жүретін бағытта қарау арқылы анықталады.

«Техникалық сипаттама немесе идентификациялық нөмірлері» бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (P.I.N.) ЖАЗЫҢЫЗ. Машина ұрланған жағдайда іздеуге көмектесу үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ, сіз бөлшектерге тапсырыс бергенде де дилерге осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинаның қауіпсіз жеріне қойыңыз.

БҰЛ МАШИНАНЫ ЖЕТКІЗУ АЛДЫНДА дилер жеткізу алдындағы тексеруді орындады.

БҰЛ МАШИНА дәстүрлі ауылшаруашылық немесе соған ұқсас жұмыстарда ҒАНА ПАЙДАЛАНУ ҮШІН ЖАСАҚТАЛҒАН ("МАҚСАТТЫ ПАЙДАЛАНУ"). Кез келген басқа жолмен пайдалану мақсатты пайдалануға қайшы деп есептеледі. Өндіруші дұрыс емес пайдалану нәтижесінде орын алған зақымдалуға немесе жарақаттануға ешқандай жауапкершілік арқаламайды және бұл қауіптер тек қана пайдалануға қатысты болуы керек. Өндіруші көрсеткен жұмыс жағдайларына, қызмет көрсетуге және жөндеуге сәйкес болу және қатаң сақтау да мақсатты пайдаланудың маңызды элементтері болып табылады.

БҰЛ МАШИНАНЫ тек оның барлық ерекшеліктерін білетін және қатысты қауіпсіздік ережелерімен таныс (сәтсіз жағдайларды болдырмау) адам ғана БАСҚАРУЫ, қызмет көрсетуі және жөндеуі керек. Сәтсіз жағдайларды болдырмау ережелерін, барлық басқа жалпымен мойындалатын қауіпсіздік бойынша ережелерді, еңбек медицинасы және көлік қозғалысы ережелерін әрқашан сақтау керек. Осы машинада жасалған кез келген жөнсіз өзгертулер өндірушіні кез келген зақым немесе жарақат үшін жауапкершіліктен босатады.

Осы машинаның нақты иесі болмасаңыз, жергілікті John Deere дилерімен байланысып, машинаның сериялық нөмірін хабарлау Сіздің мүддеңізде. Бұл John Deere компаниясына кез келген шығарылымдар немесе өнімнің жетілдірулері туралы хабарлауға көмектеседі.

OUO6435,0001DCF -KK-13OCT09-1/1

Біздің тұтынушыларымызға хабарлама

Сіздің осы машинаны сатып алуыңыз арқылы білдірген бізге деген сеніміңізді жоғары бағалаймыз. Бұл машинаны нарыққа әкелместен бұрын оның өнімділігінің жоғары деңгейде болғандығына көз жеткізу үшін жобалау мен сынауға сансыз сағат жұмсалған. Максималды өнімділікке қол жеткізу үшін бұл машина осы нұсқаулықта көрсетілген үрдістерге сәйкес басқарылуы тиіс.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат бөлімдерге бөлінген. Ол бөлімдер әрбір беттің жоғары жағында анықталады. Әрбір бөлімдегі арнайы ақпарат модульдер түрінде ұйымдастырылған.

Ол модульдер принцип модульдерімен бір қорапқа енгізілген, аты қораптың жоғарысының сол жағында

берілген. Екі бөлікті бет нөмірлері бөлімді және сол бөлімнің бетін анықтайды.

Бұл нұсқаулықты жиі қарау арқылы арнайы ақпарат үшін қандай бетті ашу керектігін тез үйренуге болады. Мысалға, машина баптаулары "Машинаны басқару" бөлімінде табылады, майлау аралықтары "Майлау" бөлімінде, қопсытқышқа техникалық қызмет көрсету "Қызмет көрсету" бөлімінде, т.б. Толық мазмұн кестесін осы беттің артынан табуға болады және индекс нұсқаулықтың артында берілген.

Осы машинаны сатып алғаныңызға қайта алғысымызды білдіреміз.

AG,OUO6074,1160 -KK-04AUG00-1/1

ҚАЖЕТТІ ҚОСЫМША АҚПАРАТ

Қажетті нұсқаулықтар	Қосымша нұсқаулықтар
SEEDSTAR 2™ және SEEDSTAR XP™ мониторы, Ауыспалы жылдамдық жетегі және Ауыспалы жылдамдық тыңайтқышы нұсқаулығы: Бұл нұсқаулық сепкіш SEEDSTAR™ дән мониторы, ауыспалы жылдамдық жетегі немесе ауыспалы жылдамдық тыңайтқышымен жабдықталған кезде пайдаланылады.	Төмендегі механик-жүргізуші нұсқаулықтары сепкіш осы параметрлермен жабдықталған кезде қажет. Кейбір параметрлер сепкіштің әрбір моделінде болмайды.
	Refuge Plus дөңдер жеткізу жүйесінің механик-жүргізуші нұсқаулығы: Бұл нұсқаулық сепкіш refuge plus дөңдер жеткізу жүйесімен жабдықталған кезде пайдаланылады.
	Орталық инсектицид жүйесінің механик-жүргізуші нұсқаулығы: Бұл нұсқаулық сепкіш орталық инсектицид жүйесімен жабдықталған кезде пайдаланылады.

OUO6064,00004D3 -KK-24MAY11-1/1

Мазмұны

Бет	Бет
Қауіпсіздік	
Қауіпсіздік ақпаратын тану	05-1
Белгі беретін сөздерді түсіну	05-1
Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау	05-1
Машинаның кенет жүріп кетуінің алдын алу	05-2
Машинаны қауіпсіз басқару	05-2
Жолаушыларды машинадан тыс ұстау	05-2
Аударылуды болдырмау	05-3
Оқыс жағдайларға дайындалу	05-3
Қорғаушы киімді кию	05-3
Ауылшаруашылық химиялық заттарын қауіпсіз пайдалану	05-4
Түйіршіктелген химиялық заттың қақпағын жабық күйде толтыру жүйесі	05-4
Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану	05-5
Қауіпсіз тасымалдау	05-5
Қауіпсіздік шынжырын пайдалану	05-5
Жүктемелерді қауіпсіз сүйреу	05-6
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету	05-6
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу	05-7
Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау	05-7
Жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу	05-8
Тіркемелерді қауіпсіз сақтау	05-8
Жолақ белгісінің гидравликалық жүйесін зарядтау	05-8
Қоқысты тиісті түрде тастау	05-9
Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру	05-9
Қауіпсіздік белгілері	
Қауіпсіздік белгілері	10-1
Тракторды дайындау	
Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану	15-1
Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағын есептеу	15-1
Трактордың гидравликалық жүйесін тексеру ..	15-1
Тракторға қойылатын талаптар	15-2
Ілгек жүктемелері	15-2
Таңдаулы басқару клапандарын орнату—8000 және 9000 сериялы тракторлар	15-2

Төмен қысымды корпустың төгу қосылымы ...	15-3
Ұсынылған трактор параметрлері	15-4

Машинаны дайындау

ОӨЖ жүйесін алғашқы рет пайдалану	20-1
Пайдалану алдында	20-1
Трактордың тарту құралы мен аспа құралдың тарту сақинасының үйлесімділігін анықтау	20-2
Шина үрленуін тексеру	20-3
Қатар аралығын 38 см-ден (15 дюйм) 76 см-ге (30 дюйм) DB60 47 қатарына ауыстыру	20-3
Қатар аралығын 76 см-ден (30 дюйм) 38 см-ге (15 дюйм) DB60 47 қатарына ауыстыру	20-5
Маркерлерді баптау	20-8

Pro-Series™ XP вакуум өлшеуішін орнату

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары	25-1
Өлшегіш параметрлері	25-2
Вакуум өлшеуішіне өту	25-2
Дән дискісін алып тастаңыз	25-3
Щетканы орнату	25-4
Қос элиминатор жұмысы	25-5
ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе асбұршағы дискілеріне арналған қос элиминатор тақтасын орнату	25-7
Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар ..	25-8
Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау	25-9
Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер	25-11
Дән дискісінің ұяшығын тексеру	25-12
Дән дискісін орнату	25-13
Өлшегіш күпшегін баптау	25-13
Екпені итеріп шығаратын доңғалақ операциясы	25-16
Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату	25-17
ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ	25-18
ӨЛШЕГІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ	25-18

Келесі бетте жалғасады

Түпнұсқа нұсқаулық. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз өнгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2011
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Бет	Бет
Жинауыш кеңейтімдерін орнату (тек кәсіби).....25-18	Pro-Series™XP ОӨЖ дән жеткізуі
MaxEmerge™XP вакуум өлшеуіші параметрлері	ОӨЖ дән деткізу жұмысы 40-1
Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары 30-1	Бактың толу шамдарын басқару—Қосымша ..40-2
Өлшегіш параметрлері 30-2	Бак қақпақтарын басқару.....40-2
Вакуум өлшеуішіне өту.....30-2	Бак деңгейінің датчигі 40-3
Вакуум өлшеуішінің дұрыс щеткасын таңдау ..30-4	Дәндерді жеткізубактарын толтыру 40-4
Вакуум өлшеуішінің щеткасын ауыстыру.....30-4	ОӨЖ бактарындағы дәндерді теңгеру 40-4
Вакуум өлшеуішінің дефлекторын баптау 30-5	Қатар бөлімі жинауыштарын толтыру 40-5
Екпені итеріп шығаратын доңғалақ операциясы 30-6	DB120-адн басқа барлық машиналарда ОӨЖ багының қысымын орнату 40-6
Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату 30-7	ОӨЖ багының қысымын орнату DB120 40-7
Дән дискісінің ұяшығын тексеру.....30-8	ОӨЖ жүйесін басқару—Ауыр өңделген дән немесе Ірі дән жүгерісі.....40-8
Дән дискісін орнату.....30-8	Бал жүгеріні және кішкентай жүгеріні сепкен кезде ОӨЖ жүйесін басқару 40-8
Өлшегіш күпшегін баптау 30-9	ОӨЖ жүйесін стандартты өлшемді дәндерді себу кезінде басқару 40-9
ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе асбұршағы дискілеріне арналған қос элиминаторды орнату. 30-11	Дән көшеттерін ОӨЖ жүйелерімен себу.....40-10
Саңылаудың 50 пайызға жабылуы үшін қос элиминаторды ProMax 40 дискісімен баптау.....30-12	ОӨЖ бактарын жартылай тазалау 40-10
Өлшегіштің кіріс экранын орнату 30-14	ОӨЖ бактарын тазалау 40-11
Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар 30-15	Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі.....40-12
Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау 30-16	ОӨЖ желдеткіші моторының май қоймасы ..40-13
Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер 30-18	Машинаны басқару
ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ.....30-20	Жалпы.....45-1
ӨЛШЕГІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ.....30-20	VacuMeter™ гидравликалық жүйесін басқару 45-1
Машинаны бекіту	Сепкіштерді бұғу және жаю (Бүгілмеген көмекші машиналар).....45-2
Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану.....35-1	Сепкіштерді бұғу және жаю (Бүгілген көмекші жабдықталған машиналар).....45-3
ОӨЖ желдеткіші және VacuMeter™ мотор (корпус) төгу талаптары 35-1	Себу тереңдігін баптау 45-5
VacuMeter™ гидравликалық моторы және Құбылмалы мөлшер жетегін қайтару муфтасы 35-1	Артқы дөңгелек
Гидравликалық жүйені тексеру 35-2	Төменгі күш 45-6
Ескерту шамының сымын бекіту 35-2	Ортаға орналастыру.....45-6
SeedStar™ монитормының сымын қосу 35-2	Бос аралық.....45-7
Жақтауды басқару сымын жалғау 35-3	Ырғау 45-7
AMS және Компрессор қуат сымын жалғау 35-3	Pro-Series™ XP дән өлшеуіші жинағын қатар бөлімінен алу.....45-8
Пневматикалық төменгі күш ауа компрессорының қашықтағы ауа сүзгіші шланғысын жалғау 35-3	Pro-Series™ XP дән өлшеуіші жинағын қатар бөліміне орнату 45-9
Гидравликалық қосылымдар ұсыныстары.....35-5	Out Pro-Series™XP дән жинауыштары және вакуумды өлшеуіш құрылғылары 45-10
Теңгеру ілгері түтігі 35-6	Pro-Series™XP өлшеуішінің кесу тұтқасын ауыстыру.....45-15
	Кесуден қорғау істіктерін ауыстыру 45-16
	Pro-Series™XP өлшеуіш құылғыларын тексеру.....45-16
	MaxEmerge™XP Дән жинауыштарын тексеру 45-17
	MaxEmerge™XP Дән жинауыштары мен Өлшеуіш құылғыларын тазалау және тексеру.....45-19
	Өлшеуіш жетегін өшіру.....45-21
	Өлшеуіш жетегін қосу 45-22

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Тальк және графит майларын пайдалану	Инсектицид мөлшерінің кестесі—Саз
Тальк майлағышын пайдалану 50-1	түйіршіктері—30 дюйм - 38 дюймдік
Вакуум деңгейлерін орнату	қатарлар 70-18
Тальк майлағышты пайдалану 55-1	Гербицид қолдану мөлшерлері
Вакуум деңгейін орнату 55-1	Саз түйіршіктері - 20 дюйм 70-12
H136478, A43215, A50617 немесе	Саз түйіршіктері - 22 дюйм 70-13
A52391 дән дискілерін пайдаланып	Саз түйіршіктері - 30 дюйм - 38 дюйм 70-14
дөңге вакуум деңгейін орнату 55-2	Инсектицид-гербицид өлшеуішін калибрлеу 70-15
Май күнбағысы үшін вакуум деңгейі 55-3	Аралық тегершік параметрлері 70-18
Тәтті күнбағыс үшін вакуум деңгейі 55-4	Инсектицид екпе атызын
Тәтті дән үшін вакуум деңгейі 55-5	орналастыру кронштейні 70-18
Вакуум деңгейінің дәндер бойынша	Инсектицид диапазонын үлестіргіш
кестесі-тегіс асбұршақ дискісі 55-6	(алдына бекітіледі) 70-18
Тегіс асбұршақ дискісін	
пайдаланатын мақта үшін вакуум деңгейі 55-7	Майлау
Жержаңғақ үшін вакуум деңгейі 55-8	Машинаны майлау және қауіпсіз пайдалану ..75-1
Қант қызылшасының екпесі үшін	Майлау және техникалық қызмет
вакуум деңгейі 55-9	көрсету үрдістерін орындау 75-1
Екпені отырғызу тығыздығын тексеру	Май 75-1
Екпені отырғызу тығыздығын тексеру 60-1	Майлау таңбалары 75-2
Жалпы тіркемелер	Баламалы майлар 75-2
Жалпы 65-1	Майлау аралықтары 75-2
SEEDSTAR™ Біріккен	Тальк майлағышын пайдалану 75-5
пневматикалық төменгі күш жүйесі 65-1	Ролик шынжыры және Пестицид
Pro-Series™ қатар бөліміне арналған	жұлдызшасын майлау 75-6
жинауыш кеңейтімдері 65-2	Майлау—Жақтау 75-6
SeedStar™ Құбылмалы мөлшер	
жетегі жүйесі 65-2	Ақаулықтарды жою
Қатар бұйрығы тіркемесі 65-3	Жетектер 80-1
Жылжымалы қатар дөңгелектері 65-3	Қатар бөлімдері 80-2
106 л (3,0 бу) Жинауышы 65-3	Pro-Series™ XP вакуум өлшеуіші 80-3
Дән түтіктері 65-4	MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуіші 80-8
Қатты қырғыш 65-4	ОӨЖ желдеткіш жинағы 80-12
Ауыр режим қырғышы 65-4	ОӨЖ өнімді жеткізу 80-15
Ауыр режимдегі артқы дөңгелектер 65-5	
Құрылғы орнатылған кескіш 65-5	Қызмет көрсету және баптаулар
Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары 65-7	Қызмет көрсету аралықтары 85-1
Құрылғы орнатылған кескішке	Қосымша компрессор қуат сымның
арналған қатар тазартқышы 65-8	реле және сақтандырғыш орны 85-2
Балласт тіркемесі 65-9	Қауіпсіз қызмет көрсету үрдістерін
	пайдалану 85-3
	Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету 85-4
	Химиялық зат бүріккіштеріне қауіпсіз
	қызмет көрсету және басқару 85-5
	Электронды басқару құралдарының
	жанында дөнекерлеу 85-6
	Электронды басқару құрылғысының
	қосқыштарын таза ұстаңыз 85-6
	Жетек шынжырларын бекемдеу 85-7
	Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету 85-8
	Негізгі жақтаудың биіктігін баптау 85-8
	Қанатты жақтау биіктігін баптау 85-9
	ОӨЖ бак деңгейінің датчиктерін тазалау 85-9
	ОӨЖ желдеткішінің қысым датчигін нөлдеу 85-9
	Pro-Series™ XP Қатар бөлімінің
	жинауыш экранын тазалау 85-10
	Стандартты шаю бетінің дән
	түтіктерін орнату және алу 85-10

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Қосымша дән түтіктерін орнату және алу 85-11	
Дән түтігінің датчигін тазалау.....85-12	
Вакуум құбыры жүйесін тазалау 85-12	
Row Command™ жетек	
шынжырларын және	
жұлдызшаларын тексеру 85-13	
MaxEmerge™XP Дәннің шынжыр	
жетегі механизмін баптау.....85-14	
MaxEmerge™XP Дәннің кабель	
жетегі механизмін баптау.....85-15	
MaxEmerge™XP Химиялық зат	
өлшеуіші жетегін тізу 85-16	
MaxEmerge™XP Жоғары қалдықты	
шынжыр ролигі.....85-16	
Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату 85-17	
Дән қопсытқышының жүздерін және	
дән түтігінің қорғанышын ауыстыру 85-17	
Дән қопсытқышының жүздерін	
тексеру және баптау.....85-19	
Қатар дөңгелектерін баптау 85-21	
ОӨЖ қатар бөлімінің желдеткіш	
қосқышын орнату 85-22	
Инсектицид/гербицид өлшеуішін	
калибрлеу.....85-22	
Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі.....85-25	
MaxEmerge™XP Өлшеуіш жетегін тазалау ..85-26	
Кескішке қызмет көрсету 85-26	
MaxEmerge™XP Химиялық зат	
өлшеуішіне қызмет көрсету 85-26	
MaxEmerge™XP Инсектицид	
және/немесе гербицид	
жинауыштарын тазалау 85-26	
Вакуум моторды тексеру 85-27	
Вакуум зырылдауық пен корпусты	
тексеру және тазалау 85-27	
Тасушы бак сүзгішін тазалаңыз 85-29	
MaxEmerge™XP 106 л (3,0 бу)	
Жинауыш ысырмасы.....85-29	
ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші.....85-29	
ОӨЖ желдеткіш моторының май	
қоймасын төгу 85-30	
MaxEmerge™XP Вакуум өлшеуішін	
тексеру мен қызмет көрсету 85-30	
Pro-Series™XP Өлшеуіш ысырмасын	
бекіту 85-34	
Pro-Series™XP Вакуум өлшеуішін	
тексеру және қызмет көрсету 85-34	

Сақтау

Сақтаудан алу 90-1
Машинаны сақтау 90-3
Меншік дәлелдігін алу 90-4
Машина қауіпсіздігін сақтау.....90-5
Сериялық нөмірді жазып алу 90-5
ЕО нормативтеріне сәйкестілік
туралы мәлімдеме тек CE белгісі
бар машиналарға қатысты
қолданылады. ЕО сәйкестік
туралы декларация 90-6

Сипаттамалар

Біріккен дюйм болт және бұранданың
айналдыру моменті мәндері 95-1
Болт және бұранданың метрикалық
айналдыру моменті мәндері 95-2

Қауіпсіздік

Қауіпсіздік ақпаратын тану

Бұл – дабыл белгісі. Машинаңыздан немесе осы нұсқаулықтан бұл белгіні көргенде адам жарақаттану мүмкіндігіне сақ болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.



TS1389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -KK-29SEP98-1/1

Белгі беретін сөздерді түсіну

Белгі беретін ҚАУІП, САҚТАНДЫРУ немесе ЕСКЕРТУ сөздері дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. ҚАУІП аса қауіпті қатерлерді білдіреді.

ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ белгілер қатарында тізімделген. ЕСКЕРТУ, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.



TS187 —KK—08SEP03

DX,SIGNAL -KK-03MAR93-1/1

Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың ескерту белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Ескерту белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған не зақымдалған ескерту белгілерін алмастырып қойыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі ескерту белгілері барлығына көзіңізді жеткізіңіз. Ескерту белгілерінің алмасуын John Deere делдалынан алуға болады.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару құралдарын дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаулықсыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу жағдайында сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу



TS201 —UN—23AUG88

қызметі мен/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Егер бұл нұсқаулықтың ешбір бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere делдалына хабарласыңыз.

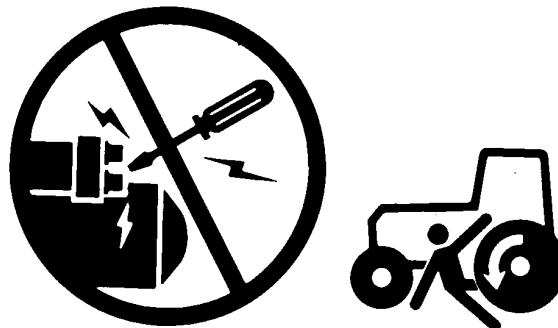
DX,READ -KK-16JUN09-1/1

Машинаның кенет жүріп кетуінің алдын алу

Машинаның кенет жүріп кету кесірінен жарақат алудың және өлімге әкеп соқтыру жағдайларының алдын алыңыз.

Мотордың стартер клеммаларын тұйықтап от алдырмаңыз. Егер қалыпты тұйықтау жолымен іске қосылмаса, машина трансмиссиясы қосылған күйде оталады.

Моторды ЕШ УАҚЫТТА жерде тұрып от алдырмаңыз. Трансмиссиясын нейтрал немесе тұрақ күйіне орнатып, моторды тек механик-жүргізушінің кабинасынан от алдырыңыз.



TS177 —UN—11JAN89

DX,BYPAS1 -KK-29SEP98-1/1

Машинаны қауіпсіз басқару

Жарақаттануды болдырмау үшін машинаны басқарғанда сақ болыңыз.

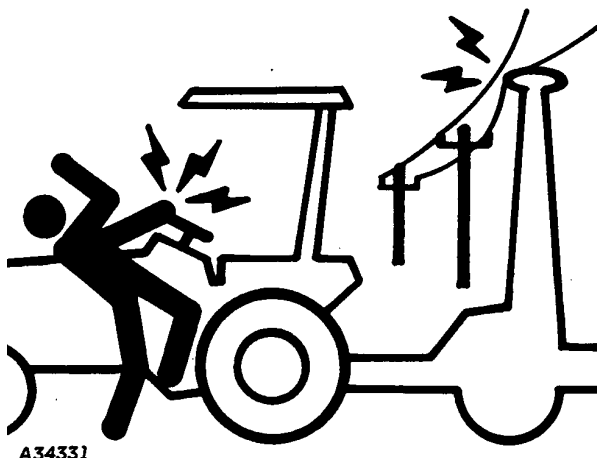
Машинада немесе оның жанында жұмыс істегенде машина көтерулі күйде болуы қажет болса, орнатылған қызметтік құлыптардың сәйкесінше тірелгеніне көз жеткізіңіз. Қандай да бір уақыттағы гидравликалық жұмыстарда машинаны төмендетіңіз.

Электр желілеріне тию ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін. Осы машинаны электр желілерінің жанында жылжитқанда немесе жүргізгенде тиеніңіз.

Гидравликалық құрамдастар қолданылған кезде машинадан алыс тұрыңыз. Механикалық немесе гидравликалық ақаулық машина құрамдастарының тез қозғалуына себеп болуы мүмкін.

Жүйені басқарудың алдында цилиндр мен бекіту шлангтарының маймен толығымен толтырылғанын тексеріңіз.

Жүйені еңістерде басқарған кезде сақ болыңыз, трактор шұңқыр, ор немесе басқа бұдырларға тигенде бір жағына қарай еңкеюі мүмкін.



A34331

A34331 —UN—13OCT88

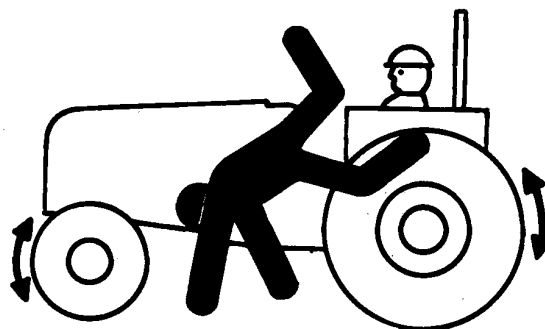
Трактор мен машина қосулы кезде трактор платформасында тек бір адам, механик-жүргізушінің болуына рұқсат етіңіз.

AG,OOU6074,1162 -KK-22OCT03-1/1

Жолаушыларды машинадан тыс ұстау

Механик-жүргізушіге ғана машинада болуға рұқсат етіңіз. Жолаушыларды тыс ұстаңыз.

Жолаушылар машинада болғанда бөгде заттардың тиюі және машинадан лақтырылып жіберілу сияқты зақым алуы мүмкін. Сондай-ақ, жүргізушілер механик-жүргізушінің қалыпты шолуына кедергі келтіреді, нәтижесінде машина қауіпті түрде пайдаланылады.



TS290 —UN—23AUG88

DX,RIDER -KK-03MAR93-1/1

Аударылуды болдырмау

Қолдану кезінде әрқашан орындық белбеулерін қолданыңыз.

Тракторды еңкейтетін тесіктерден, шұңқырлардан және кедергілерден сақ болыңыз, әсіресе қыр еңістерінде.

Шұңқыр, өзен жаны, су ағатын немесе тік өзен жағасының жиегінде ешқашан жүргізбеңіз.

Қатты жерде бұрылу немесе жүргізу кезінде және еңістерде бұрылу кезінде баяулап жүріңіз.



N39084 —UN—30MAR89

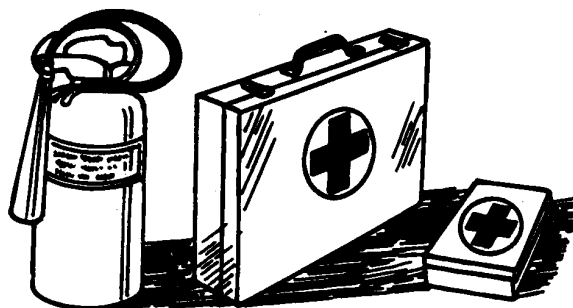
OM63945A,05B -KK-20OCT98-1/1

Оқыс жағдайларға дайындалу

Өрт басталған жағдайға дайын болыңыз.

Медициналық дәрі қобдиша мен өртсөндіргішті жақын жерде ұстаңыз.

Дәрігерлердің, жедел жәрдем қызметінің, аурухананың және өрт сөндіру қызметінің нөмірлерін телефоныңызға жақын жерде сақтаңыз.



TS291 —UN—23AUG88

DX,FIRE2 -KK-03MAR93-1/1

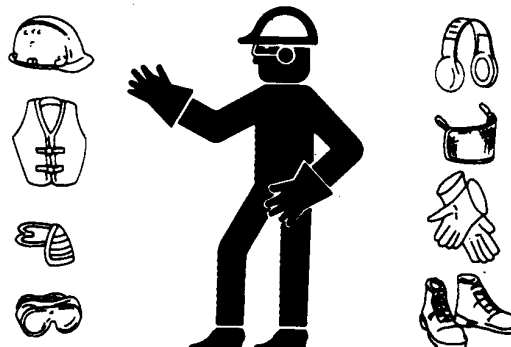
Қорғаушы киімді кию

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз және жұмысыңызға сәйкес қауіпсіздік құрылғысын асыныңыз.

Қатты шудың ұзақ уақыт әсер етуі есту қабілетінің нашарлауына немесе жоғалуына апарып соғуы мүмкін.

Жағымсыз қатты шудан қорғау үшін құлаққап немесе құлақ тығындары сияқты тиісті қорғаушы құралды киіңіз.

Құрылғыны абайлап қолдану механик-жүргізушінің толық назарын талап етеді. Машинаны айдау барысында радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз.



TS206 —UN—23AUG88

DX,WEAR -KK-10SEP90-1/1

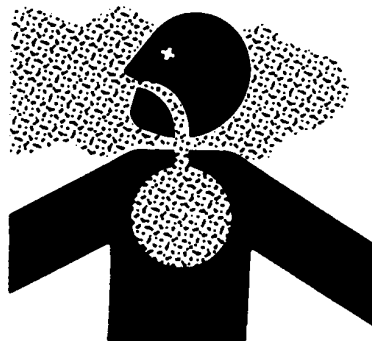
Ауылшаруашылық химиялық заттарын қауіпсіз пайдалану

Ауыл шаруашылығында қолданылатын химиялық заттар, мысалы, фунгицидтер, гербицидтер, инсектицидтер, пестицидтер, родентицидтер және тыңайтқыштар қауіпсіз қолданбаса денсаулыққа немесе қоршаған ортаға қауіпті болуы мүмкін.

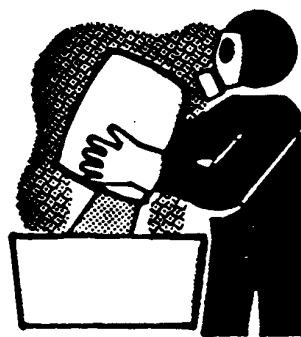
Ауыл шаруашылық химиялық заттарды тиімді, қауіпсіз және ережелерге сай пайдалану үшін әрқашан этикеткадағы барлық нұсқауларды орындаңыз.

Әсері тию және зақымдану қаупін азайтыңыз:

- Өндіруші ұсынғандай тиісті жеке қорғау жабдықтарын киіңіз. Өндіруші нұсқаулары жоқ болса, төмендегі жалпы нұсқауларды орындаңыз:
 - **«Қауіп»** белгісі бар химиялық заттар: Ең улы. Әдетте көзілдірік, газ тұтқыш, қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
 - **«Ескерту»** белгісі бар химиялық заттар: Улылығы азырақ. Әдетте көзілдірік, қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
 - **«Сақ болыңыз»** белгісі бар химиялық заттар: Улылығы ең аз. Әдетте қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
- Буланған заттарды, аэрозольды немесе шаңды жұтуды болдырмаңыз.
- Химиялық заттармен жұмыс істегенде әрқашан сабын, су және орамал бар болуы керек. Химиялық зат теріге, қолдарға немесе бетке тисе, бірден сабын және сумен жуыңыз. Химиялық зат көздерге кірсе, бірден сумен шайып тастаңыз.
- Химиялық заттарды пайдаланудан кейін және тамақтану, ішу, шегу немесе дәрет алу алдында қолдар мен бетті жуыңыз.
- Химиялық заттарды қолданғанда темекі шекпеңіз немесе жемеңіз.
- Химиялық заттарды пайдаланғаннан кейін, әрқашан шомылыңыз немесе душқа түсіңіз және киімдерді ауыстырыңыз. Қайтадан кию алдында киімдерді жуыңыз.
- Химиялық заттарды пайдалану кезінде немесе содан біраз уақыттан кейін ауру пайда болса, бірден медициналық көмек алыңыз.



TS220 —UN—23AUG88



A34471

A34471 —UN—11OCT88

- Химиялық заттарды бастапқы контейнерлерінде сақтаңыз. Химиялық заттарды белгіленбеген контейнерлерге немесе тамақ немесе сусындар үшін пайдаланылған контейнерлерге тасымалдамаңыз.
- Химиялық заттарды қауіпсіз, құлыптаулы аймақта, адамдардың немесе малдың азығынан аулақ сақтаңыз. Балаларды жақындатпаңыз.
- Әрқашан контейнерлерді тиісті түрде тастаңыз. Бос контейнерлерді үш рет шайыңыз және контейнерлерді тесіңіз немесе бұзыңыз және тиісті түрде тастаңыз.

DX,WW,CHEM01 -KK-24AUG10-1/1

Түйіршіктелген химиялық заттың қақпағын жабық күйде толтыру жүйесі

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Химиялық заттары көз, тері немесе тыныс алу қиындықтарына әкеліп соғуы мүмкін. Ұзын жеңді көйлек, қолғап және көзілдірікті киіңіз. Химиялық зат өндірушісінің жапсырмаларындағы қауіпсіздік нұсқаулықтарымен танысып шығыңыз.

Химиялық қалдықтар өздерінің немесе мақұлданған контейнерге орналастырылып, сенімді әдіспен тасталуы тиіс. Химиялық зат өндірушісінің тастау әдістері нұсқауларын орындаңыз.

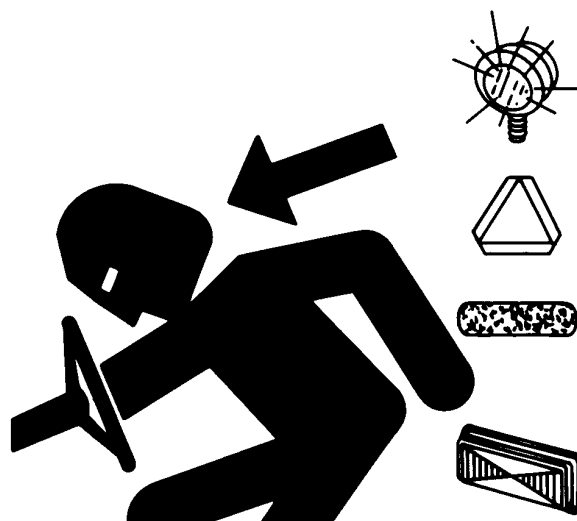
Егер сепкіштер жуылмаған, сепкіш қабырғаларында араласуға әкеліп соғатын химиялық өңделген шаң болуы мүмкін.

AG,OOU6074,1164 -KK-04AUG00-1/1

Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану

Жалпы жолдарда басқа жол пайдаланушыларымен, тіркемелері немесе сүйрелетін жабдығы бар баяу қозғалатын тракторлармен және өзі жүретін машиналармен соқтығысуларды болдырмаңыз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Фар шамдарын, жыпықтайтын ескерту шамдарын және бұрылу сигналдарын күндіз де, түнде де пайдаланыңыз. Жабдық шамдары және белгілеуі бойынша жергілікті ережелерді ұстаныңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін, таза және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдарды және белгілеуді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. Аспа құралының қауіпсіздік шамдар жинағын John Deere дилерінен алуға болады.



TS951 —UN—12APR90

DX,FLASH -KK-07JUL99-1/1

Қауіпсіз тасымалдау

Төмендетілген маркерден жарақат алуды болдырмау үшін маркерді құлыптау белдіктерін орнатыңыз (жабдықталған болса).

Бұл машинаның максималды тасымалдау жылдамдығы 20 м/сағ (32 км/сағ). АСЫРМАҢЫЗ. Тиісті рульдік басқару мен тоқтауды қамтамасыз етпейтін жылдамдықпен ешқашан жүрмеңіз.

Тегіс емес жерде жүру кезінде жылдамдықты азайтыңыз.

Осы аспа құралды платформа немесе басқа мотор көліктерінің артында ешқашан сүйремеңіз.

Бұл аспа құралдың құрылысы қоғамдық жолда тасымалдаудың барлық жергілікті немесе ұлттық талаптарына сай болмауы мүмкін. Жолда тасымалдау үшін ұлттық куәліктендіру талаптары бар аймақтарда



A34333

A34333 —UN—13OCT88

немесе мемлекеттерде бұл аспа құралды осындай жолда тасымалдауға бекіту мүмкін болмауы мүмкін. Тұтынушы жолда тасымалдауға қатысты барлық жергілікті, аймақтық және ұлттық талаптарды түсіну және сақтау үшін жауапты.

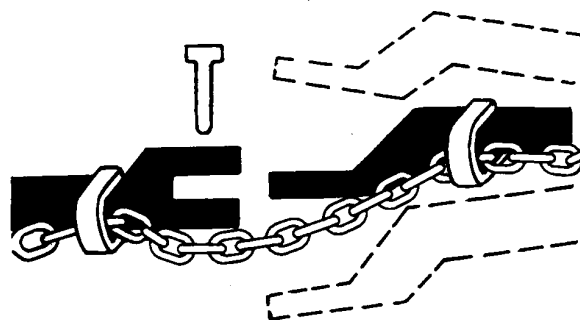
AG,OUO6074,1165 -KK-06APR06-1/1

Қауіпсіздік шынжырын пайдалану

Қауіпсіздік шынжыры сүйреу штангасынан кездейсоқ бөлінген сүйрелетін жабдықты басқаруға мүмкіндік береді.

Сәйкес бейімдегіш құрамдастарын пайдаланып, шынжырды трактордың тарту құралына немесе басқа арнайы ілмекті орынға бекітіңіз. Бұрылуға ғана мүмкіндік болатындай етіп шынжырда артық ұзындық қалдырыңыз.

Күш деңгейі сүйрелетін машинаның жалпы салмағына тең немесе одан көп шынжырды сатып алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз. Қауіпсіздік шынжырын сүйреу үшін пайдаланбаңыз.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -KK-03MAR93-1/1

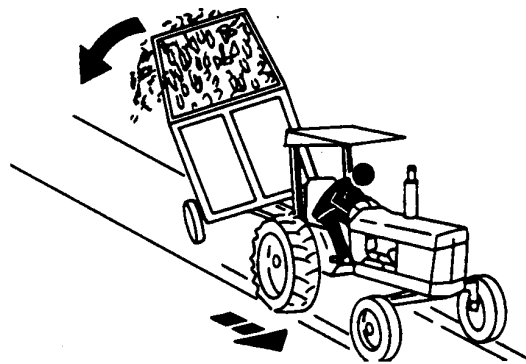
Жүктемелерді қауіпсіз сүйреу

Тоқтау қашықтығы жылдамдыққа және сүйреп жатқан жүктердің салмағына байланысты және еңістерде артады. Трактор үшін тым ауыр тежеуіші бар немесе жоқ сүйрелетін жүктемелер немесе тым тез сүйрелетін жүктемелер басқарудың жоғалуын тудыруы мүмкін. Жабдықтың толық салмағын және оның жүгін ескеріңіз.

Осы ұсынылатын максималды жол жылдамдықтарына немесе келесілерден төмен бола алатын жергілікті жылдамдық шектеулеріне назар аударыңыз:

- Егер сүйрелетін жабдықтың тежеуіштері болмаса, 32 км/сағ (20 миль/сағ) жылдамдықтан жоғары жүргізбеңіз және трактор салмағынан 1,5 есе ауыр жүктерді сүйремеңіз.
- Егер сүйрелетін жабдықтың тежеуіштері бар болса, 40 км/сағ (25 миль/сағ) жылдамдықтан жоғары жүргізбеңіз және трактор салмағынан 4,5 есе ауыр жүктерді сүйремеңіз.

Жүктемелің ұсынылған салмақ қатынасынан аспауын қамтамасыз етіңіз. Балластты трактор үшін ұсынылған



TS216 —UN—23AUG88

максимум мәнге дейін қосыңыз, жүктемелі азайтыңыз немесе ауырлау сүйреу құрылғысын алыңыз. Трактор жүктемелі сүйретуге қажетті тежеуіш қуаты бар, жеткілікті дәрежеде мықты және күшті болуы керек. Ыңғайсыз бетте жүктерді сүйрегенде, бұрылғанда және еңістерде аса сақ болыңыз.

DX,TOW -KK-02OCT95-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе лайықтамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу кабелін (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

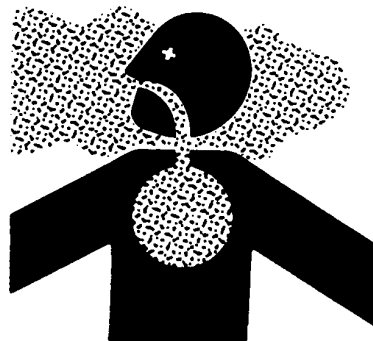
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу

Ықтимал улы булы заттардан және шаңнан абай болыңыз.

Пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып бояуды қыздырғанда қауіпті булы заттар пайда болуы мүмкін.

Қыздыру алдында бояуды алыңыз:

- Қыздыру әсер ететін аймақтан ең азы 100 мм-ге (4 дюйм) дейін бояуды алыңыз. Бояуды алу мүмкін емес болса, қыздыру немесе пісіру алдында бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Бояуды топырақпен немесе жонып алсаңыз, шаңды жұтпаңыз. Бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Еріткішті немесе бояу түсіргішті пайдалансаңыз, пісіру алдында түсіргішті сабын және сумен жуып тастаңыз. Аймақтан еріткіш немесе бояу түсіргіш контейнерлерін және басқа тұтанғыш материалдарды алып тастаңыз. Пісіру немесе қыздыру алдында булы заттардың ең кемі 15 минут бойы ашылуына мүмкіндік беріңіз.



TS220 —UN—23AUG88

Пісіру орын алатын аймақтарда хлорлы еріткішті пайдаланбаңыз.

Бүкіл жұмысты улы булы заттарды және шаңды алып кететін жақсы желдетілетін аймақта орындаңыз.

Бояуды және еріткішті тиісті түрде тастаңыз.

DX,PAINT -KK-24JUL02-1/1

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыру тұтанғыш аэрозольды тудырып, сіздің және жаныңызда тұрған адамдардың қатты күйіктер алуына әкелуі мүмкін. Қысымдалған сұйықтық желілері немесе басқа тұтанғыш материалдардың жанында пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып қыздырмаңыз. Қысымдалған желілер қызу тікелей тұтану аймағының астында болғанда кездейсоқ жарылуы мүмкін.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -KK-10DEC04-1/1

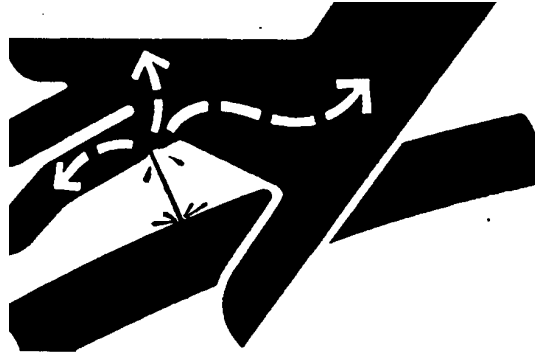
Жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіпті болдырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек.



X9811 —UN—23AUG88

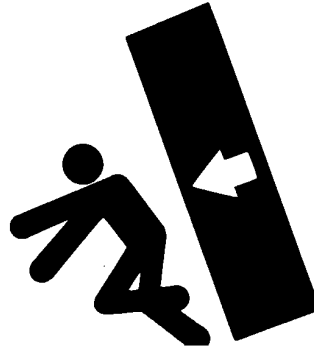
Мұндай ақпаратты ағылшын тілінде АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен 1-800-822-8262 немесе +1 309-748-5636 телефонына қоңырау шалу арқылы алуға болады.

DX,FLUID -KK-20AUG09-1/1

Тіркемелерді қауіпсіз сақтау

Қос дөңгелек, тор дөңгелектер және жүктегіштер сияқты сақталатын тіркемелер құлап, ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Құлауын болдырмау үшін тіркемелерді және аспа құралдарды қауіпсіз сақтаңыз. Ойнап жатқан балаларды және бақылаушыларды сақтау аймағына жақындатпаңыз.



TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -KK-03MAR93-1/1

Жолақ белгісінің гидравликалық жүйесін зарядтау

Жолақ белгілері жеке жарақатты тудыруы мүмкін. Басқарудың алдында цилиндр мен бекіту шлангтарының маймен толығымен толтырылғанын тексеріңіз. Мұны орындамау белгілердің жылдам құлауына әкелуі мүмкін.

Көтеру немесе түсіру кезінде ӘРҚАШАН белгілерден алыс тұрыңыз.



N39213 —UN—22SEP88

NX,515,C9 -KK-05APR91-1/1

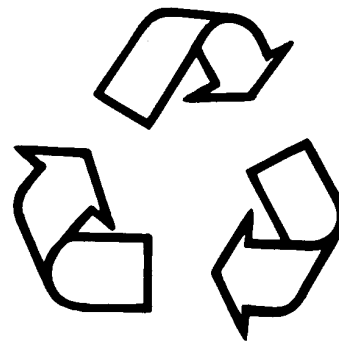
Қоқысты тиісті түрде тастау

Қоқысты дұрыстап тастамау қоршаған ортаға және экологияға қауіп төндіруі мүмкін. John Deere жабдығында пайдаланылатын ықтимал қауіпті қоқысқа май, отын, суыту сұйықтығы, тежеуіш сұйықтығы, сүзгіштер және батареялар жатады.

Сұйықтықтарды шығарғанда ақпайтын контейнерлерді пайдаланыңыз. Біреу байқамай ішуі мүмкін тамақ немесе сусын контейнерлерін пайдаланбаңыз.

Қоқысты жерге, канализация құбырына немесе кез келген су көзіне төкпеңіз.

Желдету жүйесінен салқындатқыш заттардың шығуы Жер шарының атмосферасына зақым тигізеді. Үкімет ережелері пайдаланылған желдету жүйесінің салқындатқыш затын қуәліктендірілген желдету жүйелеріне қызмет көрсету орталығында қалпына келтіруді және қайта пайдалануды талап етуі мүмкін.



Жергілікті қоршаған орта не қайта пайдалану орталығынан немесе John Deere дилерінен қоқысты қайта пайдаланудың не тастаудың дұрыс жолы туралы сұраңыз.

DX_DRAIN -KK-03MAR93-1/1

TS1133 —UN—26NOV90

Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру

Жоғалып қалған не зақымдалған ескерту белгілерін алмастырып қойыңыз. Қауіпсіздік белгілердің дұрыс орналасуы үшін осы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

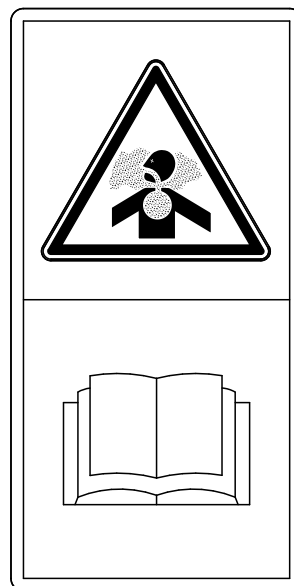
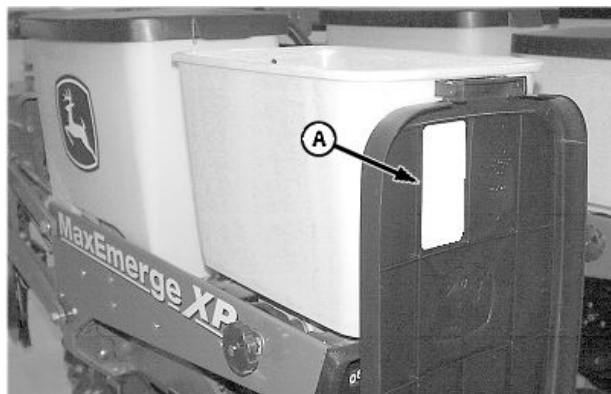


DX_SIGNS -KK-18AUG09-1/1

TS201 —UN—23AUG88

Қауіпсіздік белгілері

ОӨЖ емес машиналары ғана.



A—Ескерту

A—Ескерту Ауылшаруашылық химиялық заттары көз, тері немесе тыныс алу қиындықтарына әкеліп соғуы мүмкін. Жарақат алуды болдырмау үшін:

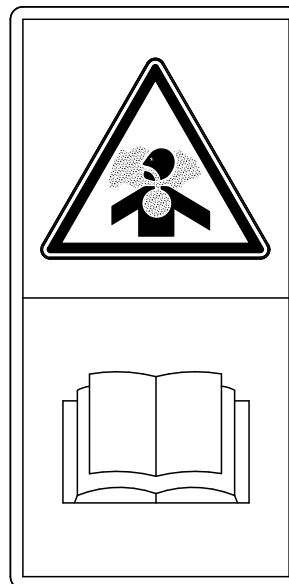
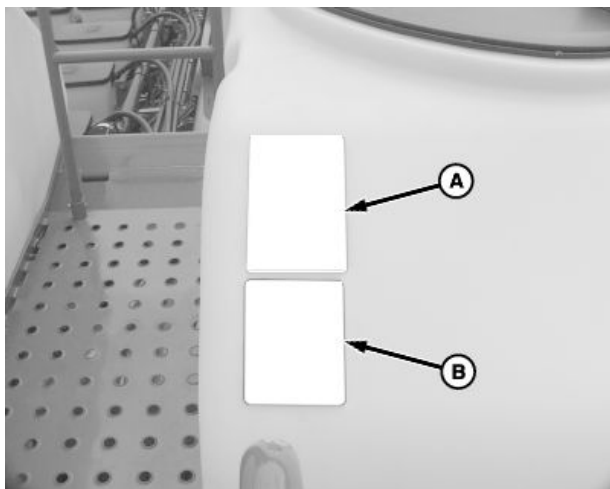
1. Жұмысқа тиісті химиялық затты таңдаңыз.
2. Бет маскасын, қолғаптарды және көзілдірікті киіңіз.
3. Сақтықпен ұстаңыз және қолданыңыз. Жеткізушілердің химиялық зат белгісіндегі қауіпсіздік нұсқауларын оқыңыз және орындаңыз.
4. Төгілу немесе бак жыртылуын болдырмау үшін бак толуын бақылаңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000542 -KK-05JUL11-1/4

SSA83761 —UN—05JUL07

ОӨЖ машиналары ғана.



А—Ескерту

А—Ескерту Ауадағы химиялық заттардың әсеріне түспеңіз. Қақпақты ашу алдында желдеткішті тоқтатыңыз. Бұл бак қысымдалған болуы мүмкін. Желдеткіш жұмыс істеп тұрғанда ашса, қақпақ жоғары ұшып кетуі мүмкін. Бак қақпағы ашық болса, шаң мен түтін шығады.

В—Ескерту Құлаудан қатты жарақаттануды болдырмаңыз. Машинамен серуендемеңіз.



В—Ескерту

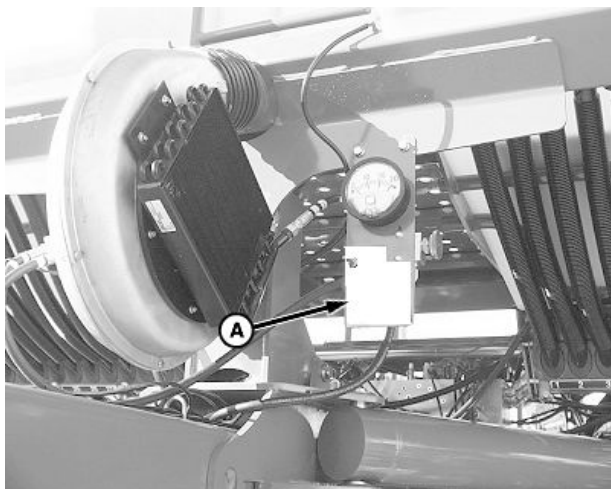
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000542 -KK-05JUL11-2/4

SSA83761—UN—05JUL07

SSA84352—UN—31MAR06

ОӨЖ машиналары ғана.



A57676 —UN—30MAR06



A—Ескерту

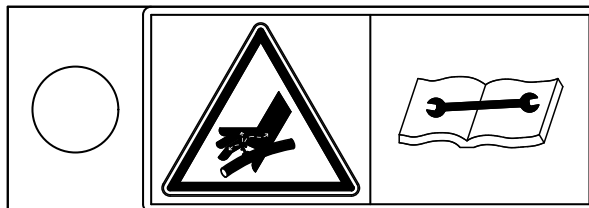
A—Ескерту Басылып қалудан қатты жарақатты болдырмаңыз. Көтерілген сепкішке қызмет көрсету немесе баптауды орындау алдында әрқашан

қызмет құлыптарын орнатыңыз. Механик-жүргізуші нұсқаулығындағы тазалау үрдісін қараңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000542 -KK-05JUL11-3/4

SSA84316 —UN—31MAR06



A—Ескерту



Жақтауды басқару қорабы

Қысымдалған гидравликалық сұйықтықтың енгізілуі салдарынан болатын ауыр жарақатқа жол бермеу үшін келесіні орындаңыз:

1. Сепкішті және екі маркерді төмендетіңіз.
2. Барлық гидравликалық тізбектерді қалқу күйіне орнатыңыз. (Трактор және аспа құралдың Механик-жүргізуші нұсқаулықтарын қараңыз.)
3. Тасымалдау/Себу қосқышын Себу күйіне орнатыңыз.

4. Тасымалдау/Себу қосқышын Тасымалдау күйіне орнатыңыз.

5. Қалған барлық қосқыштарды екі бағытқа басыңыз.

6. Моторды сөндіріңіз, (қосулы болса) кілт қосқышын өшіріңіз.

ЕСКЕРТУ: Ескерту жапсырмасы сымдарға байланған.

OUO6064,0000542 -KK-05JUL11-4/4

SSA83578 —UN—12JUN09

A64904 —UN—24JUN09

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану

ӨЗІҢІЗДІҢ жабдығыңыздың жұмысына қатысты арнайы егжей-тегжейлі ақпаратты алу үшін ӨЗІҢІЗДІҢ трактор Механик-жүргізушісінің нұсқаулығыңызды әрқашан қараңыз.

Тракторға қатысты ақпарат John Deere тракторларын дайындықты, бекітуді және жұмыстық үрдістерді көрсетуге пайдаланады. Үрдістер жабдыққа байланысты өзгеретіндіктен толық ақпаратты алу үшін трактордың МН пайдаланыңыз.



TS190—UN—17JAN89

NX,1200V,A1 -KK-18MAR99-1/1

Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағын есептеу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Минималды трактор салмағынан аз салмаққа балласт жүктелген тракторды пайдалану басқаруды жоғалтуға және ауыр жарақат немесе өлімге әкелуі мүмкін.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Бактарда өнімі бар сепкішті бүгулі күйде тасымалдамаңыз. Бос болмаса, сүйретілген жүкті (тыңайтқыш бағы сияқты) тасымалдамаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Кейінгі қауіпсіз тасымалдау ақпаратын алу үшін әрқашан трактор механик-жүргізушісінің нұсқаулығын қараңыз.

Сүйретілген жүк құралдың артына тіркелген болса 1,5-ке бөлердің алдында сүйретілген жүктің салмағын құралдың жалпы салмағына қосыңыз.

ФОРМУЛА: Құралдың толық салмағы÷ 1,5 = Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағы

OUC1074,00013A6 -KK-21JUN06-1/1

Трактордың гидравликалық жүйесін тексеру

МАҢЫЗДЫ: Ортасы ашық трактордың гидравликалық жүйесін машинаны басқару үшін пайдаланбаңыз. Трактор сорабының тұрақты зақымдалуы орын алуы мүмкін.

Тракторды басқару бойынша толық нұсқаулықтарды алу үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Вакуум моторы және құбылмалы өлшем жетегі гидравликалық жүйесі ортасы жабық трактордың гидравликалық жүйелерімен басқарылуы үшін жасалған. Жүктеу сезімталдылығы немесе қысымды талап ететін гидравликалары бар тракторлар ортасы

жабық жүйелер ретінде жіктеледі. Ортасы ашық трактор гидравликалары осы жүйемен сыйысымды ЕМЕС.

Жақтау конфигурациясына, дәнді егу және қатарлар санына байланысты қажет етілетін минималды трактордың күту қысымы шамамен 15 513 кПа (155 бар) (2250 фунт/дюйм²).

Гидравликалық жүйенің жұмыстық қысымы - 20 684 кПа (207 бар) (3000 фунт/дюйм²). Гидравликалық жүйенің жарылу қысымы - 82 737 кПа (827 бар) (12 000 фунт/дюйм²).

OUC6074,0000A10 -KK-21MAY09-1/1

Тракторға қойылатын талаптар

ЕСКЕРТУ: Қосымша машина тіркемелерімен жұмыс істеген кезде немесе жұмсақ

көшеттерде себу кезінде және топырақты аудару кезінде қосымша ат күшіне ие тракторлар қажет етіледі.

МАШИНА	МОТОР киловатты (Ат күші)
DB44 24 Қатарлы 56 см (22 дюйм)	175 кВт (235)
DB58 32 Қатарлы 56 см (22 дюйм)	175 кВт (235)
DB60 24 Қатарлы 76 см (30 дюйм)	175 кВт (235)
DB60 36 Қатарлы 51 см (20 дюйм)	175 кВт (235)
DB60 47 Қатарлы 38 см (15 дюйм)	186 кВт (250)
DB66 36 Қатарлы 56 см (22 дюйм)	175 кВт (235)
DB80 32 Қатарлы 76 см (30 дюйм)	175 кВт (235)
DB80 48 Қатарлы 51 см (20 дюйм)	186 кВт (250)
DB88 48 Қатарлы 56 см (22 дюйм)	186 кВт (250)
DB90 36 Қатарлы 76 см (30 дюйм)	209 кВт (280)
DB120 48 Қатарлы 76 см (30 дюйм)	242 кВт (325)

OUO6064,000052A -KK-15JUN11-1/1

Ілгек жүктемелері

МАҢЫЗДЫ: Машина бүгілген кезде өнім бактарының бос болуы ұсынылады.

ЕСКЕРТУ: Салмақтар әдеттегі қосымша жабдықпен беріледі. Басқа әдеттегі қосымша жабдықпен берілетін салмақтар өзгешеленеді.

Құралдың максималды статикалық тік жүктемесі бүгулі тасымалдау күйінде пайда болады.

Трактордың тарту құралындағы статикалық тік жүктеме	
Машина	Максималды бос салмақ кг (фунт)
DB44 ОӘЖ емес	2313 (5100)
DB44 ОӘЖ	2177 (4800)
DB58 ОӘЖ емес	3405 (7508)
DB58 ОӘЖ	3220 (7100)
DB60 24R30 ОӘЖ	3493 (7700)
DB60 36R20 ОӘЖ емес	3583 (7900)
DB60 36R20 ОӘЖ	3561 (7850)
DB60 47R15 ОӘЖ	3783 (8340)
DB66 ОӘЖ емес	3810 (8400)
DB66 ОӘЖ	3239 (7141)
DB80 ОӘЖ	4309 (9500)
DB88 ОӘЖ	5956 (13 131)
DB90 ОӘЖ	5579 (12 300)
DB120 ОӘЖ	7983 (17,600)

OUO6064,000052B -KK-17JUN11-1/1

Таңдаулы басқару клапандарын орнату—8000 және 9000 сериялы тракторлар

Машинаны бекіту бөлімінде ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР мақаласын қараңыз.

OUO6045,000011D -KK-07APR09-1/1

Төмен қысымды корпустың төгу қосылымы

МАҢЫЗДЫ: Желдеткіш моторына зақым келуінің алдын алыңыз, тракторды 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм²) мәнінен төмен төменгі қысымды төгу құбырымен жабдықтаңыз. Корпустың төгу қосылымы жинақтары кестесін қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: John Deere тракторлары бойынша кестеде тізімі берілген қосылым жиынтықтарын пайдаланыңыз. Егер төменгі қысымды төгу құбырының жиынтығы әлдеқашан орнатылған болса, оның кестеде тізімі берілген сипаттамалармен сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

John Deere тракторы үшін төмендегі жиынтықтардың біріне тапсырыс жасаңыз. Басқа тракторлар үшін үйлесімді қосылым жиынтығын сатып алу үшін трактор дилерімен хабарласыңыз.

ЕСКЕРТУ: John Deere қосылым жиынтығына орнату нұсқаулары кіреді.



Алдыңғы корпустың төгу құбырының шланғысын шаю бойынша кеңес

A53392—UN—25NOV03

Корпустың төгу қосылымы жинақтары

Трактор үлгісі	Жиынтық нөмірі
6000 және 10 сериялы Сериялық нөмірлері (- 12451) бар 7420 және 7520 сериялары	BA30216 ^a
6020, 7220, 7320, 7420, 7520 сериялары	AL169965
6030 сериялары	RE228000
6D сериялары	SJ288860
7200, 7400, 7600, 7700, 7800 және 10 сериялары	BA30218 ^a
7720, 7820 және 7920 сериялары	RE211441
7030 шағын корпус және премиум тракторлар	RE228000
7030 үлкен корпусты тракторлар	RE211441
8000, 8000T, 8010, 8010T, 8020, 8020T, 8030, 8030T, 8R және 8RT сериялы	RE222721
9000, 9000T, 9010, 9010T, 9020, 9020T, 9030 және 9030T сериялы	RE218665

^aҚосалқы бөлшектер арқылы тапсырыс беріңіз.

OUC06074,0000968 -KK-17MAY10-1/1

Ұсынылған трактор параметрлері

Толық басқару нұсқаулықтарын көру үшін трактор механик-жүргізушісі нұсқаулығын қараңыз.

Трактор параметрлері	
Баптау элементі	Барлық DB сериялы сепкіш модельдері
Тарту құралының жерден қашықтығы	430 мм (17 дюйм)
Тарту құралының орналасуы	Қысқа күйде орталанған
Тарту құралының тірегі	Тарту құралының тірегі орнатылған
Тарту құралының санаты	DB120-дан басқа барлық DB сепкіштері 4 санатты тарту құралын қажет етеді DB120 5 санатты тарту құралын қажет етеді
Шина балласты	Артқы шиналардың ^{a,b} сұйық немесе құюлы салмағын шектеңіз
DB120-дан басқа барлық DB сепкіштері Трактордың гидравликалық талаптары	Тек қана ортасы жабық Трактордың минималды гидравликалық қысымы - 15 513 кПа (155 бар) (2250 фунт/дюйм ²) Жұмыс қысымы - 20 684 кПа (207 бар) (3000 фунт/дюйм ²)
DB120 Трактордың гидравликалық талаптары	Жоғары ағынды гидравликалық жүйе Тек қана ортасы жабық Трактордың минималды гидравликалық қысымы - 15 513 кПа (155 бар) (2250 фунт/дюйм ²) Жұмыс қысымы - 20 684 кПа (207 бар) (3000 фунт/дюйм ²)
Шина қысымдары	Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
Гидравликалық басқару элементтері	Машинаны бекіту бөлімінде ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР мақаласын қараңыз.

^aҚос артқы трактор доңғалақтары тұрақтылық үшін және жүктемені тасымалдау сыйымдылығы үшін, әсіресе машина тасымалдау үшін бүгілген кезде қажет.

^bМашинаны тасымалдау кезінде жүргізу үшін шинаның жүргізу сыйымдылығы арттырылуына байланысты трактордың артқы шиналарында сұйық немесе құйма доңғалақ салмақтарын шектеңіз.

OUO6045,000011C -KK-17APR09-1/1

ОӨЖ жүйесін алғашқы рет пайдалану

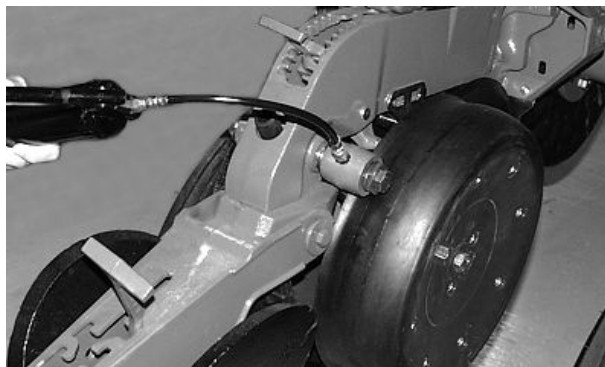
Жаңа дән қоймасын пайдаланудың алғашқы кезінде үйілген дән қоймасы ішінің түбіне тальктың жұқа қабатын жағыңыз. Үш есе көп тальк мөлшерін үйілген қоймада орналасқан дәннің бірінші екі немесе үш

бушелімен араластырыңыз. (ТАЛЬКТЫ ЖӘНЕ ГРАФИТ МАЙЛАРЫН ПАЙДАЛАНУ бөлімін қараңыз) Ол дән қаптауларының жиналуына қарсы көмек ретінде ОӨЖ жүйесін және шлангтарды қорғаушы қабатпен қаптайды.

OUO6074,0000EC8 -KK-24MAR09-1/1

Пайдалану алдында

Қосымша ақпарат алу үшін **Майлау** мен **Қызмет көрсету және баптаулар** бөлімдерін қараңыз.



A53141 —UN—04NOV03

AG,OUO6074,1171 -KK-21MAY09-1/1

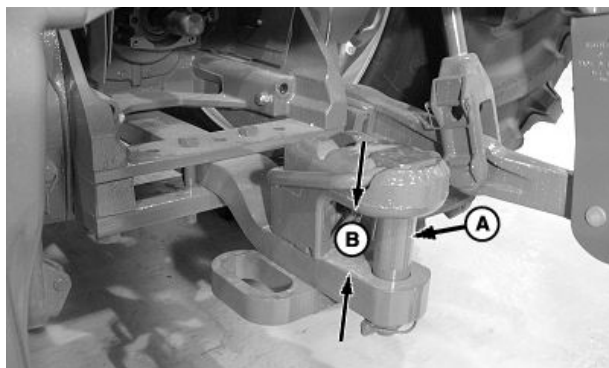
Трактордың тарту құралы мен аспа құралдың тарту сақинасының үйлесімділігін анықтау

МАҢЫЗДЫ: Машинаның зақымдалуын болдырмаңыз.

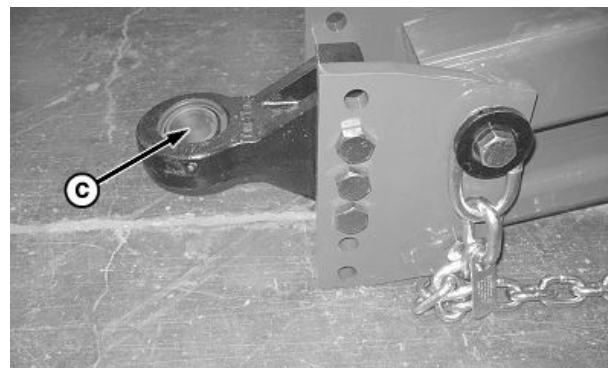
Трактордың сүйреу стержені мен аспа құралдың тарту сақинасын үйлестіріңіз. Нақты тарту құралы туралы ақпаратты трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

Трактордың тарту құралының тұрақты тік жүктеу сыйымдылығынан аспаңыз.

Тік жүктеу үшін "Сипаттамалар" бөлімін қараңыз және тарту құралы шектеулері мен ауыр жұмыс тіректері үшін трактордың нұсқаулығын қараңыз.



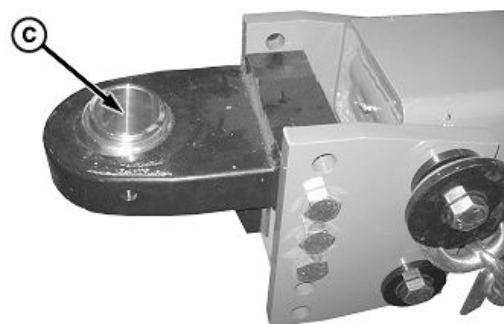
A60572 —UN—08AUG07



A71336 —UN—21APR11

Барлық Deere-Bauer сепкіштері - DB120-дан басқа

Трактордың сүйреу стержені мен аспа құралдың тарту сақинасын үйлестіріңіз. Жалғыз ерекшелік аузы 90 мм (3,54 дюйм) болатын 3 санатты тарту құралымен бірге пайдаланылатын 4 сақинасы болып табылады. Тік жүктеу шектеулерінен аспаңыз.



A71337 —UN—21APR11

DB120 сепкіші

A—Тарту құралының істігі
B—Тарту құралының саңылауы
C—Науа

Тарту құралы мен тарту сақинасының үйлесімдігі					
Тарту құралының және тарту сақинасының санаты	Трактордың сүйреу стержені		Аспа құралдың тарту сақинасы		
	Тарту құралы істігінің (A) диаметрі	Тарту құралының саңылауы (B)	Ойық (C) ұзындығы	Ойық (C) ені (минималды)	Тарту сақинасының қалыңдығы
3	38 мм (1,50 дюйм)	70 - 90 мм (2,75 - 3,54 дюйм)	41—66 мм (1,61—2,60 дюйм)	41 мм (1,61 дюйм)	48 мм (1,89 дюйм)
4	51 мм (2,00 дюйм)	90 мм (3,54 дюйм)	55—70 мм (2,17—2,75 дюйм)	55 мм (2,17 дюйм)	50 мм (1,97 дюйм)
5	70 мм (2,75 дюйм)	100 мм (3,94 дюйм)	73—85 мм (2,87—3,35 дюйм)	73 мм (2,87 дюйм)	60 мм (2,36 дюйм)

OUC6064.0000476 -KK-27APR11-1/1

Шина үрленуін тексеру

Шина қысымдары	
Шиналар өлшемі	Қысым
16,5 x 16,1	172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм ²)
31-13,5 x 15	221 кПа (2,21 бар) (32 фунт/дюйм ²)
445/50R22,5	862 кПа (8,6 бар) (125 фунт/дюйм ²)
Беріліс жетегінің шинасы	165 кПа (1,65 бар) (24 фунт/дюйм ²)
18 x 8,5-8 Маркер шинасы	152 кПа (1,5 бар) (22 фунт/дюйм ²)
4,8-8 Маркер шинасы	276 кПа (2,75 бар) (40 фунт/дюйм ²)
4,80 x 8	551—689 кПа (5,5—6,9 бар) (80—100 фунт/дюйм ²)
31-13,5 x 15 6-қабат	124—207 кПа (1,2—2,0 бар) (18—30 фунт/дюйм ²) ^a
31-13,5 x 15 14-қабат	482—620 кПа (4,8—6,2 бар) (70—90 фунт/дюйм ²)

^aЖақтау биіктігін баптау үшін пайдаланыла алады.

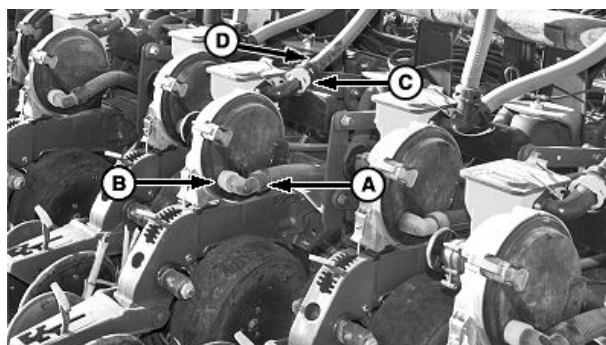
OUO1074,00013F0 -KK-03AUG10-1/1

Қатар аралығын 38 см-ден (15 дюйм) 76 см-ге (30 дюйм) DB60 47 қатарына ауыстыру

Келесі үрдіс үшін тізімді тексеріңіз:

- ☐ ОӨЖ бактары мен қатар бөлімдерінен дөңдерді алыңыз.
- ☐ Тарту құралы орталық күйде.
- ☐ Барлық артқы деңгейлі қатар құрылғыларына (вакуум және дән жеткізу шлангтары) сары қақпақтарды орнатыңыз.
- ☐ Жабдықталған болса, артқы деңгейлі қатарлардан пневматикалық қысымды шығарыңыз.
- ☐ Артқы деңгейлі қатар бөлімдерін қолмен құлыптаңыз.
- ☐ Артқы деңгейлі қатар бөлімдеріндегі өлшеуіш жетектерін ажыратыңыз.
- ☐ Тиісті дән дискілерін алыңыз және орнатыңыз.
- ☐ Дән мониторын тек қосулы қатарларды оқуға теңшеу.
- ☐ Вакуум деңгейін баптаңыз.
- ☐ Дән тығыздығын баптаңыз.
- ☐ ОӨЖ бағы қысымын баптаңыз.
- ☐ Маркерлердің тиісті ұзындыққа баптаңыз.

1. Барлық қатар бөлімі өлшеуіштерінен дөңдерді алыңыз. Машинаны басқару бөліміндегі PRO-SERIES XP ДӘН СЕПКИШТЕРІН ЖӘНЕ ӨЛШЕУІШ ҚҰРЫЛҒЫЛАРЫН ТАЗАЛАУ мақаласын оқыңыз.
2. ОӨЖ бактарын тазалау. Pro Series XP ОӨЖ дән жеткізу бөліміндегі ОӨЖ БАКТАРЫН ТАЗАЛАУ мақаласын оқыңыз.
3. Трактордың тарту құралы орталық күйде.
4. Вакуумдық шлангты (А) барлық артқы деңгейлі қатар бөлімі өлшеуіштерінен алыңыз. Берілген



A62717 —UN—24JUN08

А—Вакуумдық шланг
В—Қақпақ

С—Дән жеткізу шлангысы
D—Қақпақ

қақпақты (В) вакуумдық науаға енгізіңіз және вакуумдық шлангты өлшеуішке қайта қосыңыз.

5. Дән жеткізу шлангысын (С) артқы деңгейлі қатар бөлімі өлшеуіштерінен алыңыз. Берілген қақпақты (D) өлшеуіштің кіру тесігіне енгізіңіз және дән жеткізу шлангысын өлшеуіштерге қайта қосыңыз.
6. Артқы деңгейлі қатарлардан шығатын қысым. (SeedStar 2™ және SeedStar XP™ мониторының Механик-жүргізуші нұсқаулығындағы ПНЕВМАТИКАЛЫҚ ТӨМЕНГІ КҮШ ЖҮЙЕСІНІҢ ҚЫСЫМЫН ШЫҒАРУ мақаласын оқыңыз.)

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000477 -KK-19APR11-1/5

7. Қатар бөлімінің құлыптау тақтасын ОӨЖ бағының басқышы астындағы сақтау орнынан (А) алыңыз.

А—Орналасуы



A62715 —UN—24JUN08

OUO6064,0000477 -KK-19APR11-2/5

8. Қатар бөлімінің құлыптау ысырмасын (А) көрсетілген күйге орналастырыңыз.

А—Ысырма



A62716 —UN—24JUN08

OUO6064,0000477 -KK-19APR11-3/5

ЕСКЕРТУ: Артқы ілгек параметрі бар машиналарда қатар бөлімінің ең жақын ілгегіне бекіту үшін құлыптау тақтасына (А) жеткілікті аралық жоқ. Тарту құралының цилиндрін кеңейтіңіз және қалған бөлім құлыпталғанша жақтауды баяу төмендетіңіз.

9. Артқы қатар бөлімдерін көрсетілгендей құлыптау және көтеру үшін құлыптау тақтасын (А) пайдаланыңыз.

10. **Артқы ілгегі бар машиналарда,** қатар бөлімдері толық тасымалдау ұзындығында болмағанша ілгекті көтеріңіз және жақтауды баяу төмендетіңіз.

11. Машинаны көтеріңіз және қатар бөлімдерінің құлыптаулы күйде болғандығына көз жеткізіңіз.

12. Барлық артқы деңгейлі қатар бөлімдерінде өлшеуіш жетекті өшіріңіз. Машинаны басқару бөліміндегі **ӨЛШЕУІШ ЖЕТЕГІН ӨШІРУ** мақаласын оқыңыз.



A62754 —UN—01JUL08

А—Құлыптау тақтасы

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000477 -KK-19APR11-4/5

13. Алдыңғы деңгейлі қатар бөлімдерінде дән дискілерін ауыстырыңыз.

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

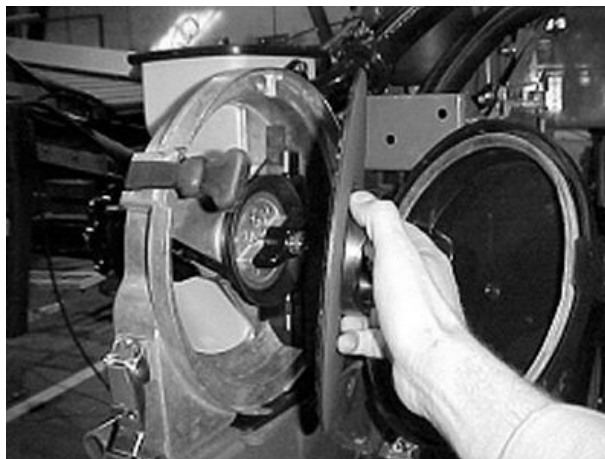
14. Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Себілетін дәннің атын таңдаңыз, және себу қатарларының нөмірлеріне сәйкес құсбелгіні тексеріңіз.

15. Вакуум деңгейін қалпына келтіру.

16. Дәннің дұрыс орналасуы және дән арнасының дұрыс жабылауын қамтамасыз ету үшін алдыңғы деңгейлі қатар бөлімдеріне қажетті баптауларды орындаңыз.

17. Қалаған қатар аралығына дұрыс ұзындық орнату үшін маркерді баптаңыз. Осы бөлімдегі МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ мақаласын оқыңыз.



Дән дискісі

A50391—UN—26SEP02

OUC6064,0000477 -KK-19APR11-5/5

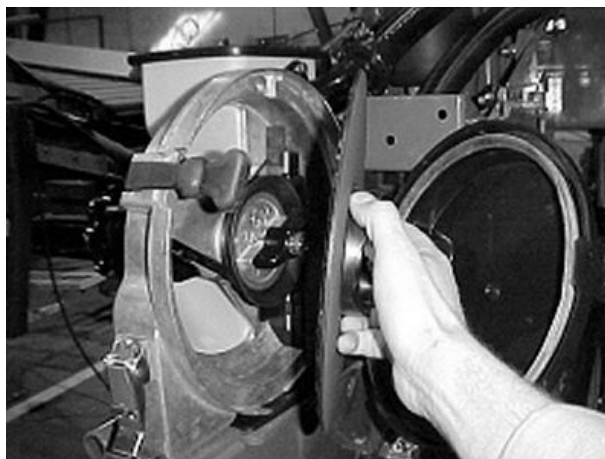
Қатар аралығын 76 см-ден (30 дюйм) 38 см-ге (15 дюйм) DB60 47 қатарына ауыстыру

Келесі үрдіс үшін тізімді тексеріңіз:

- ☐ Тарту құралы орталық күйде.
- ☐ ОӨЖ бактары мен қатар бөлімдерінен дөңдерді алыңыз.
- ☐ Тиісті дән дискілерін алыңыз және орнатыңыз.
- ☐ Артқы деңгейлі қатар бөлімдерін қолмен босатыңыз және төмендетіңіз.
- ☐ Артқы деңгейлі қатар бөлімдеріндегі өлшеуіш жетектерін жалғаңыз.
- ☐ Барлық артқы деңгейлі қатар құрылғыларынан (вакуум және дән жеткізу шлангтары) сары қақпақтарды алыңыз.
- ☐ Жабдықталған болса, артқы деңгейлі қатарлардағы пневматикалық қысымды орнатыңыз.
- ☐ Вакуум деңгейін баптаңыз.
- ☐ ОӨЖ бағы қысымын баптаңыз.
- ☐ Дән мониторын барлық қатарларды оқуға теңшеу.
- ☐ Дән тығыздығын баптаңыз.
- ☐ Маркерлердің тиісті ұзындыққа баптаңыз.

1. Тарту құралының ілгері орталық күйде.

2. Барлық қатар бөлімі өлшеуіштерін дөңдерден босатыңыз. Машинаны басқару бөліміндегі PRO-SERIES XP ДӘН СЕПКІШТЕРІН ЖӘНЕ ӨЛШЕУІШ ҚҰРЫЛҒЫЛАРЫН ТАЗАЛАУ мақаласын оқыңыз.



Дән дискісі

A50391—UN—26SEP02

3. ОӨЖ бактарын тазалау. Pro Series XP ОӨЖ дән жеткізу бөліміндегі ОӨЖ БАКТАРЫН ТАЗАЛАУ мақаласын оқыңыз.

4. Барлық өлшеуіштерге тура сондай дән дискілерін орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUC6064,0000478 -KK-19APR11-1/5

5. Қатар бөлімінің құлыптау тақтасын ОӨЖ бағының басқышы астындағы сақтау орнынан (А) алыңыз.

А—Орналасуы



A62715 —UN—24JUN08

OUC06064.0000478 -KK-19APR11-2/5

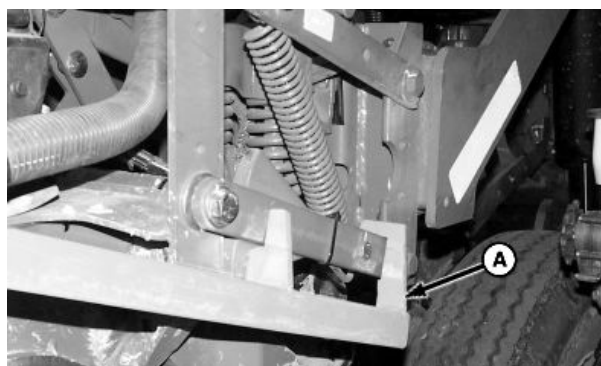
6. Қатар бөлімінің құлыптау ысырмасын (С) саңылауға (В) көрсетілгендей орналастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Артқы ілгек параметрі бар машиналарда қатар бөлімінің ең жақын ілгегіне бекіту үшін құлыптау тақтасына (А) жеткілікті аралық жоқ. Тарту құралының цилиндрін кеңейтіңіз және қалған қатар бөлімдері құлыпталғанша жақтауды баяу төмендетіңіз.

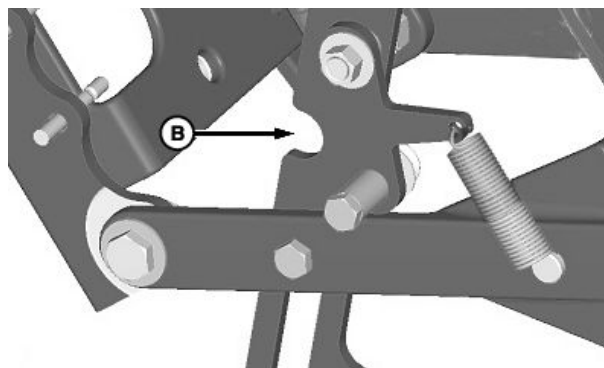
7. Артқы деңгейдегі қатар бөлімдерін құлыптау тақтасын (А) көрсетілгендей пайланып босатыңыз.
8. **Артқы ілгегі бар машиналарда**, қатар бөлімдері толық тасымалдау ұзындығында болмағанша ілгекті көтеріңіз және жақтауды баяу төмендетіңіз.
9. Машинаны көтеріңіз және қатар бөлімдерінің босатылған күйде болғандығына көз жеткізіңіз.
10. Барлық артқы деңгейлі қатар бөлімдерінде өлшеуіш жетекті қосыңыз. Машинаны басқару бөліміндегі **ӨЛШЕУІШ ЖЕТЕГІН ҚОСУ** мақаласын оқыңыз.

А—Құлыптау тақтасы
В—Саңылау

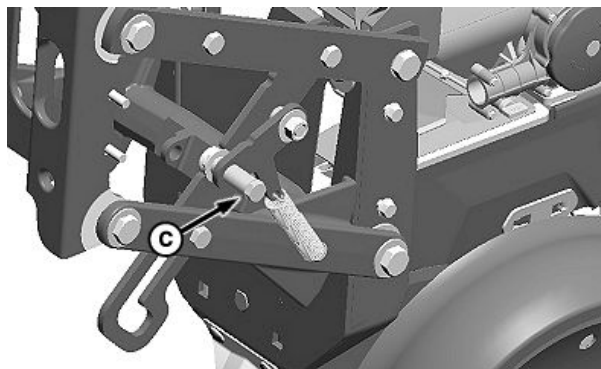
С—Құлыптау ысырмасы



A51033 —UN—08NOV02



A60505 —UN—26JUL07



A60517 —UN—26JUL07

Келесі бетте жалғасады

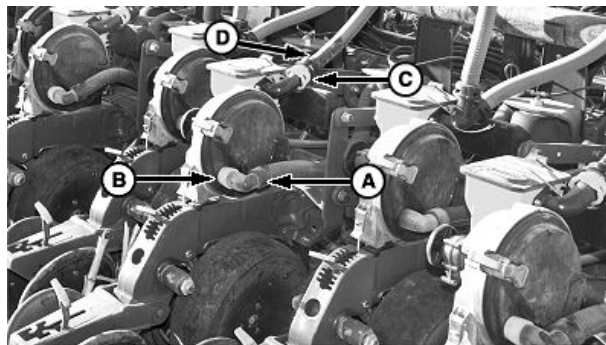
OUC06064.0000478 -KK-19APR11-3/5

ЕСКЕРТУ: Барлық вакуум және дән жеткізу қақпақтарын келешекте пайдалану үшін сақтаңыз.

11. Вакуумдық шлангты (А) қатар бөлімі өлшеуіштерінен алыңыз. Өлшеуіш вакуумдық науаларынан қақпақты (В) алыңыз және вакуумдық шлангтарды өлшеуіштерге қайта орнатыңыз.
12. Дән жеткізу шлангысын (С) қатар бөлімі өлшеуіштерінен алыңыз. Өлшеуіштің кіру тесіктерінен қақпақтарды (D) алыңыз және дән жеткізу шлангысын өлшеуіштерге қайта орнатыңыз.

А—Вакуумдық шланг
В—Қақпақ

С—Дән жеткізу шлангысы
D—Қақпақ



A62717 —UN—24JUN08

OUO6064,0000478 -KK-19APR11-4/5

13. Артқы деңгейлі қатар бөлімдеріне тиісті дән дискісін орнатыңыз.
14. Барлық қатарларды қысымдаңыз. (SeedStar 2™ және SeedStar XP™ мониторының Механик-жүргізуші нұсқаулығындағы БІРІККЕН ПНЕВМАТИКАЛЫҚ ТӨМЕНГІ КҮШ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.)

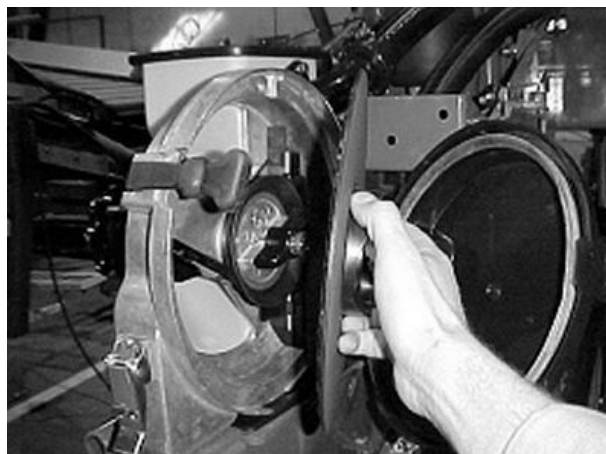
15. Вакуум деңгейін қалпына келтіру.

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

16. Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Себілетін дәннің атын таңдау, және себу қатарларының нөмірлеріне сәйкес құсбелгіні таңдаңыз.

17. Дәннің дұрыс орналасуы және дән арнасының дұрыс жабылуын қамтамасыз ету үшін алдыңғы деңгейлі қатар бөлімдеріне қажетті баптауларды орындаңыз.



Дән дискісі

18. Қалаған қатар аралығына дұрыс ұзындық орнату үшін маркерді баптаңыз. Осы бөлімдегі МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ мақаласын оқыңыз.

A50391 —UN—26SEP02

OUO6064,0000478 -KK-19APR11-5/5

Маркерлерді баптау

1. Әрбір маркерді төменетіңіз және ұзындықты тексеріңіз. Баптау қажет болса, келесі қадамдармен орындаңыз.
2. Орнатылған бұрандаларды (А) босатыңыз.
3. Маркер түтігін (В) дұрыс өлшемге (С) баптаңыз.

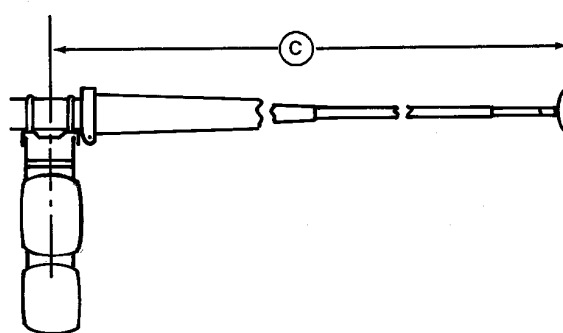
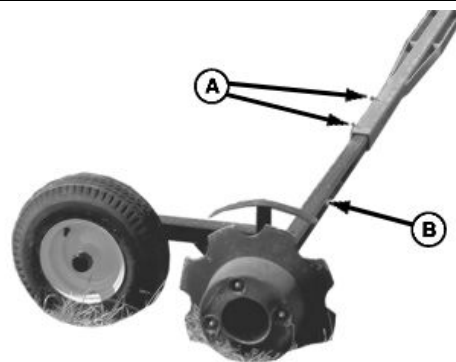
Себу құрылғысының орталық жолағынан маркер дискіне дейін төмендетілген күйдегі маркермен өлшеңіз.

Сепкіш	Өлшем "С"
DB44	6985 мм (275 дюйм)
DB58	9220 мм (363 дюйм)
DB60	9398 мм (370 дюйм)
DB60 24R 76 см (30 юйм) ^а	9525 мм (375 дюйм)
DB60 47R 38 см (15 юйм) ^б	9144 мм (360 дюйм)
DB66	10 338 мм (407 дюйм)
DB80	12 573 мм (495 дюйм)
DB88	12 573 мм (495 дюйм)
DB90	14 097 мм (555 дюйм)

^а Артқы қатар бөлімдері құлыпталған DB60 24/47 қатарлы машиналар.

^б Барлық қатарларды пайдаланатын DB60 24/47 қатар машинасы.

4. Гайкаларды бекемдеңіз.
5. Өлшем шамамен көрсетілген және алқапта тексерілуі тиіс.



А—Орнату бұрандалары
В—Маркер түтігі

С—Өлшем

A50717 —UN—17OCT02

A50718 —UN—21OCT02

OUO6045,0000004 -KK-09JUL09-1/1

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары

Жұмыс диапазоны (аралық зона) вакуум өлшеуішінің көзделген отырғызу тығыздығына (көлденең жолмен белгіленген) қатысты қалай әрекет ететінін көрсетеді.

Жұмыс диапазонының ені келесіге негізделіп өзгереді:

- Екпелердің әр түрлі өлшемдері мен пішіндері
- Егу жылдамдығының нұсқалары
- Алқап жағдайлары

Көп жағдайларда максималды егу жылдамдығынан асып кетсе, өлшегіш нақтылығы төмендемейді.

Максималды жылдамдық алқап жағдайларына байланысты өзгеруі мүмкін. Алқап кедір-бұдыр болған жағдайда екпе дән дискілерінен ұшып кетуі мүмкін және сошниктің ұрылуына апаруы ықтимал, ол өз кезегінде екпе орналасуына айтарлықтай ықпал етуі мүмкін. Пневматикалық тежегіш күш сияқты тіркемелерді қосу арқылы алқаптың кедір-бұдыр болған жағдайында екпе орналасуын жақсартуға болады.

Екпенің таңдауға дұрыс дән дискісі таңдалғанын әрқашан тексеріп отырыңыз. Егер екпе өлшемі мен пішіні әдеттегіден өзгеше болса, өзге дәнге арналған диск жақсырақ жұмыс істеуі мүмкін. Осы бөлімдегі ДӘН ДИСКІСІ ЖӨНІНДЕГІ КЕҢЕСТЕР тақырыбын қараңыз немесе John Deere™ делдалына жолығыңыз.

Егер дәндердің өлшемі мен пішіні бойынша өзгешеліктері үлкен болса, тегіс диск пен қос элиминатор толтырылуды жақсырақ қадағалай алады.

Дән дискісінің дұрыс қолданылуын тексеру үшін:

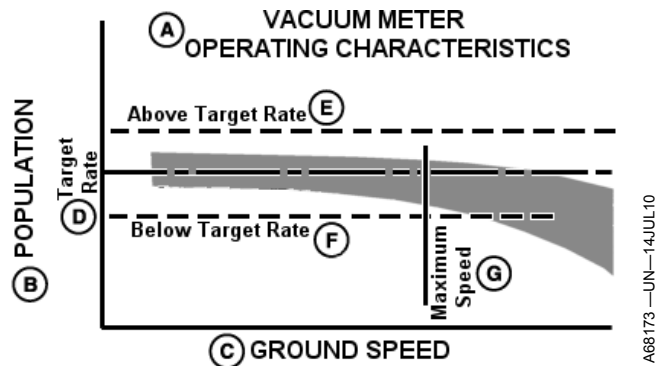
- Дәнді өлшеуішке орналастырыңыз
- Вакуум шланғысын өлшеуіш қақпағына жалғаңыз
- Вакуумды дән үшін ұсынылған деңгейге дейін қосыңыз
- Әр ұяшыққа тек бір екпе (H) сыятынын тексеру үшін өлшегішті қолыңызбен бұраңыз

ДӘН ТӨГІЛУІ = ЕКПЕ РЕТТЕЛУІ + ЕКПЕ ОРНАЛАСУЫ + АГРОНОМДЫҚ ФАКТОРЛАР

Екпе реттелуі = екпе таңдау + дән дискісін таңдау + вакуум деңгейі + алқап жағдайлары + қызмет көрсету

Екпе орналасуы = сошникке қызмет көрсету + жылдамдық + алқап жағдайлары + сепкіш тіркемелері + бақылау & баптау

Агрономдық факторлар = екпенің өніп шығуы + жер температурасы + ылғалдылық + құнарлы заттар + зиянкестермен күрес + ауа райы



Жұмыс істеу сипаттамалары



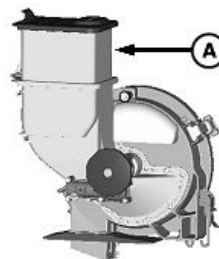
A—Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары
B—Отырғызу тығыздығы
C—Жолдағы жылдамдық
D—Мақсатты мөлшер

E—Мақсатты мөлшерден артық
F—Мақсатты мөлшерден кем
G—Максималды жылдамдық
H—Ұяшық

Өлшегіш параметрлері

Дән және диск түрлері әртекті щетка мен қос элиминатордың орнатылуын қажет етеді. Келесі кестені, осы бөлімдегі ҚОС ЭЛИМИНАТОР ЖҰМЫСЫ немесе ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНІҢ ЩЕТКАСЫ тақырыптарын қараңыз.

John Deere тегіс дискілері ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған өлшем мен пішіндегі дәндердің кең ауқымын өлшейді. Pro-Series XP™ шағын сепкіш кеңейтімдері (А) ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған дақылдарды себуда көмек беру үшін қосалқы бөлшектер бөлімінде қол жетімді.



A60365 —UN—27 JUN07

А—Шағын жинауыш кеңейтімі

Жинау	Диск	Жалғыз ойық щеткасы	Қос ойық щеткасы	Пайдаланылған қос элиминатор	Итеріп шығаратын доңғалақ
Дән	Дән	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Дән	ProMax 40	Жоқ	Иә	Иә ^а	Иә
Тәтті жүгері	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Жоқ	Иә	Иә ^а	Иә
Жүгері	Күнбағыс, жүгері немесе балжүгері	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Май күнбағысы	Жүгерідегі күнбағыс	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Тәтті күнбағыс	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Жоқ	Иә	Иә ^а	Иә
Мақта	Бөлінген немесе еңіс жер мақтасы	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Мақта	Тегіс асбұршақ	Жоқ	Иә	Иә ^б	Иә
Соя бұршағы	Соя бұршағы немесе мақта	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Балжүгері немесе қант қызылшасы	Балжүгері немесе қант қызылшасы	Иә	Жоқ	Жоқ	Иә

^аҚос элиминаторды пайдаланғанда А85131 тақтасын қолданыңыз.

^бҚос элиминаторды пайдаланғанда А85715 тақтасын қолданыңыз.

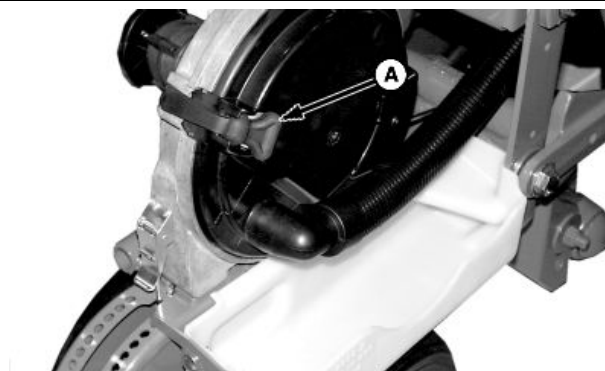
Pro-Series XP - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUO6045,0000708 -KK-14JUL10-1/1

Вакуум өлшеуішіне өту

Резеңке тоғынды (А) ашып, өлшегіш есігін ашыңыз.

А—Резеңке скоба



A49693 —UN—03DEC02

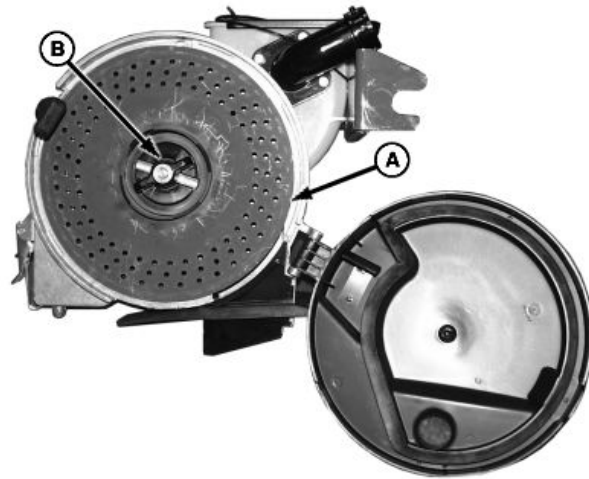
OUO6045,00006D3 -KK-17APR09-1/1

Дән дискісін алып тастаңыз

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Күпшек тұтқасын (B) дән дискісіндегі (A) ойықтармен тураланғанша бұраңыз.
3. Дән дискісін күпшектен тартыңыз.

A—Дән дискісі

B—Күпшек тұтқасы



A64538—UN—08APR09

OUC6045,000011F -KK-09APR09-1/1

Щеткины орнату

1. Вакуум өлшеуішін ашып, дән дискісін алып тастаңыз.
2. Бір қолыңызбен щетка ұстағышты (А) өлшеуіш корпусына қарсы мықтап ұстап, екінші қолыңызбен щетканы ұстағыштан тартыңыз.

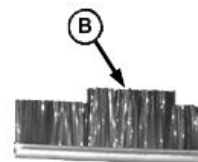
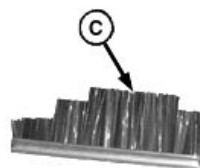
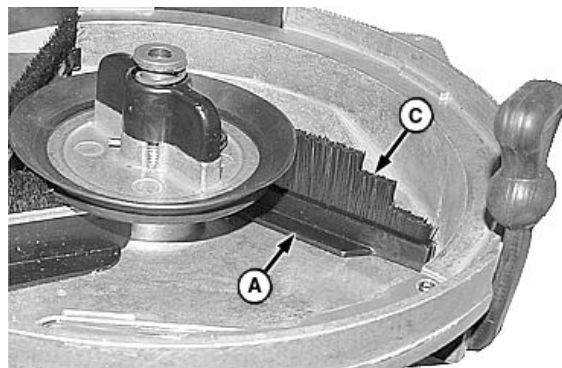
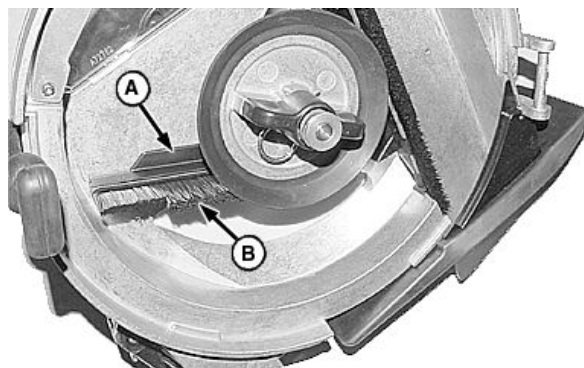
ЕСКЕРТУ: Щеткины (С) өлшегіш корпусының сыртына тиіп тұратындай етіп орнатыңыз.

3. Сәйкес щетканы орнатыңыз.
 - Жалғыз ойық щеткасын (В) қос элиминатор ПАЙДАЛАНЫЛМАЙ ТҰРҒАНДА орнатыңыз.
 - Қос ойық щеткасын (С) қос элиминатор ПАЙДАЛАНЫЛЫП ТҰРҒАНДА орнатыңыз.

А—Щетка ұстағышы

В—Жалғыз ойық щеткасы

С—Қос ойық щеткасы



A53448 —UN—05DEC03

A53449 —UN—05DEC03

A53450 —UN—05DEC03

OUC6045,00006D4 -KK-07JUN10-1/1

Қос элиминатор жұмысы

ЕСКЕРТУ: Қос элиминаторды пайдаланғанда вакуум деңгейін шамамен 15-ке орнатыңыз және қос ойық щеткасын орнатыңыз. (Осы бөлмдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНІҢ ЩЕТКАСЫН АУЫСТЫРУ тақырыбын қараңыз.)

Дискіде 3 көрсеткіш таңбасы бар, дегенмен, оны диск ауқымындағы кез келген орынға орнатып, сол орында тұратын етіп бекітуге болады. Ортасында саңылаудың жартысы жабылғанын көрсететін фиксатор бар.

Кіші көрсеткіш белгісі: Саңылаудың аз бөлігі жабылған.

Орта көрсеткіш белгісі: Саңылаудың жартысы жабылған. Фиксатор орны.

Үлкен көрсеткіш белгісі: Саңылаудың көп бөлігі жабылған.

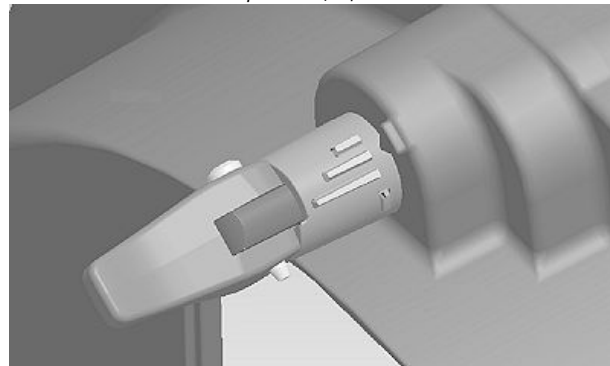
Қос элиминатор жұмысы жөніндегі кеңестер:

- Қалыпты жұмыс істеу позициясы - өлшегіш корпусындағы көрсеткімен тураланған орта көрсеткіш белгісі.
Бұл - шамамен жартысы жабылған дән дискісінің саңылауы және ол екпе өлшемдері мен пішіндерінің көптеген түрлерінің жақсы реттелуін қамтамасыз етеді.
Егер екпе реттелуінің өнімділігі үйлеспесе және вакуум деңгейін немесе егу жылдамдығын өзгерту арқылы жөндеуге келмесе, реттеуді кішірек көрсеткіш белгісіне (саңылау аз жабылған) немесе үлкен белгіге (саңылау көбірек жабылған) жылжыту қажет болуы мүмкін.
- Дән дискісі күпшегінің биіктігін баптау дұрыс жұмыс өнімділігі үшін аса маңызды. Дән дискісінің



A60184—UN—06JUN07

Қос ойық щеткасы



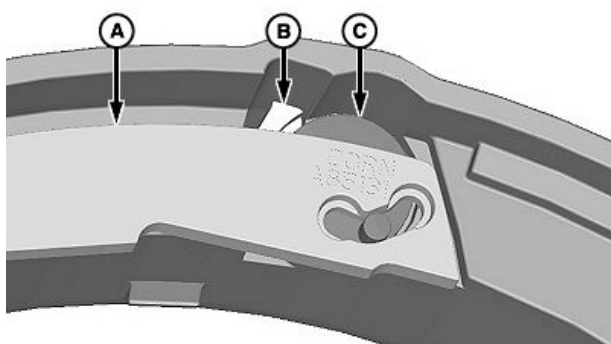
A60109—UN—31MAY07

Ысырмамен жабылған және қалыпты жұмыс күйі

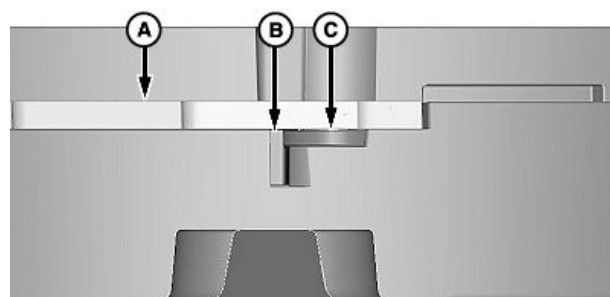
күпшегін баптаңыз: дән дискісі өлшегіш корпусына болымсыз тиіп тұрсын. Күпшекті қолмен жылдам айналдырғанда дән дискісі шамамен бір айналым жасайтын болса, демек, дұрыс баптауға қол жеткізілді.

Келесі бетте жалғасады

OUC6045,0000A0E -KK-08APR09-1/3



A60192 —UN—07JUN07



A60193 —UN—07JUN07

A—Тақта

B—Фиксатор жинағы

C—Иінді білік

- Егер қос элиминатор тақтасының (A) беті дән дискісіне тигеннен тым тозып кетсе, келесіні тексеріңіз:

- Фиксатор жинағы (B) ұяшығына толығымен орныққан.
- Қос иін (C) саңылауға толығымен орныққан.

ЕСКЕРТУ: Бөлшектеу қажет болса, істікті басының астынан тартып алып тастаңыз. Істік пен ысырманы жинауды/бөлшектеуді ауыстырудың алдында орындау саны шектеулі.

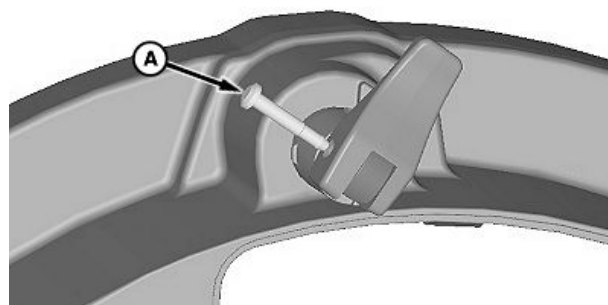
- Егер қос элиминаторды баптау қиынға соқса, келесіні орындаңыз:
 - Істікті (A) алып тастаңыз.
 - Қос элиминаторды бөлшектеңіз.
 - Қос элиминатор жинағын ұнтақталған графитпен майлаңыз.
 - Қос элиминаторды алып тастаған ретпен жинаңыз.
 - Дұрыс жұмысты қамтамасыз ету үшін, қос элиминаторды оның толық ауқымы арқылы жылжытыңыз.

Қос элиминатордың ұяшықты дискілермен жұмысы:

- Ұяшықты дискілерді пайдаланғанда, қос элиминаторды сақтау күйіне ысырыңыз.

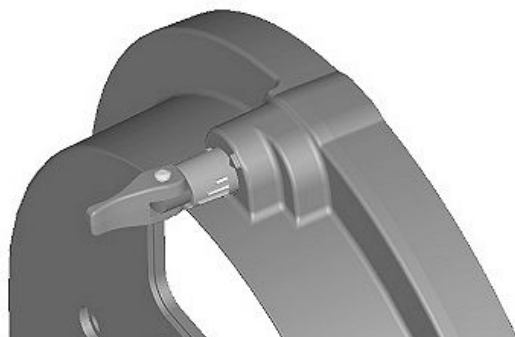
Сақтау:

- Қос элиминаторды сақтау күйінде босатулы қалдырыңыз.



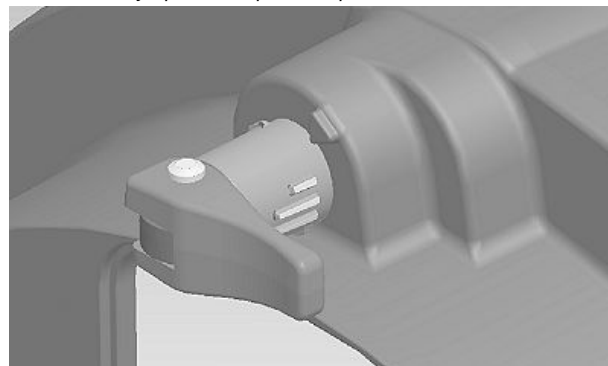
A60198 —UN—07JUN07

A—Істік



A60180 —UN—06JUN07

Сақтау күйіне ысырылған, ұяшықты диск қолданысы



A60108 —UN—31MAY07

Босатылған және сақтау күйінде

Келесі бетте жалғасады

OUO6045,0000A0E -KK-08APR09-2/3

ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе асбұршағы дискілеріне арналған қос элиминатор тақтасын орнату

Қолжетімді қос элиминатор тақталары үшеу. ProMax 40 және ұсақ тәтті жүгері дискілері жанына ЖҮГЕРІ мөрленген сипаттары бар тақтаны пайдаланады. Тек асбұршақ дискісінің жанына бөлшек нөмірі мөрленген.

Қос элиминатор тақтасын төмендегідей орнатыңыз немесе ауыстырыңыз:

1. Резеңке тоғынды (A) ашып, өлшегіш есігін ашыңыз.
2. Дән дискісін алып тастаңыз.



A49693 —UN—03DEC02

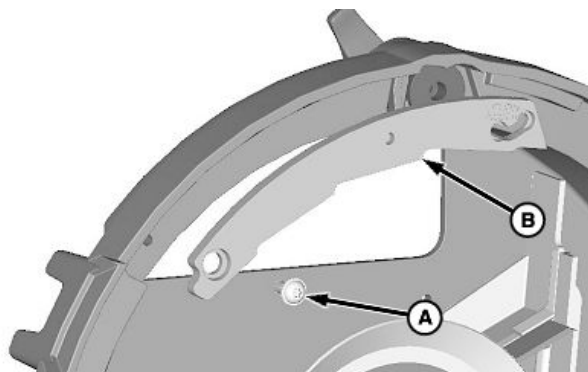
A—Резеңке скоба

OUO6064,000016C -KK-08JUN10-1/3

3. Сатылы бұранданы (A) және бұрыннан бар тақтаны (B) алып тастаңыз. Сатылы бұранда мен бұрыннан бар тақтаны қайта пайдалану үшін сақтап қойыңыз.

A—Сатылы бұранда

B—Бұрыннан бар тақта



A67620 —UN—08JUN10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000016C -KK-08JUN10-2/3

ЕСКЕРТУ: Асбұршақ тақтасы машинамен бірге жеткізілмейді. John Deere™ делдалы арқылы тапсырыс беріңіз.

4. Тақтаны (A) істік (B) үстіне орналастырыңыз.

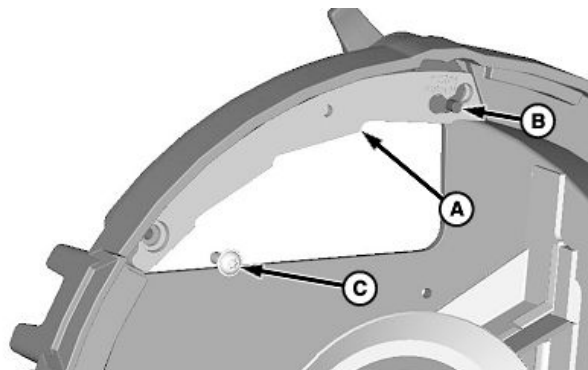
МАҢЫЗДЫ: Сатылы бұранда корпусқа қарсы толығымен бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

5. Сатылы бұранданы (C) орнатыңыз. Сатылы бұранданы техникалық сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қос элиминатор тақта-
сының сатылы бұран-
дасы—Айналдыру мо-
менті.....2 Н·м
(20 фунт-дюйм)

6. Дән дискісін орнатыңыз.
7. Өлшегіш есігін жауып, ысырмамен жабыңыз.



A67621—UN—08JUN10

A—Тақта, асбұршақ немесе жүгері
B—Істік
C—Сатылы бұранда

OUC6064,000016C -KK-08JUN10-3/3

Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі жөніндегі бұл кеңестер әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сынағына негізделген. Себебі екпе өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгеруде, сондықтан әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы болады. Сатылымда бар дән дискілері мен кеңестердің барынша толық әрі соңғы тізімін алу үшін John Deere делдалына хабарласыңыз.

Келесі дән дискісі жөніндегі кеңестер әр дән дискісі үшін барынша оңтайлы жұмыс өнімділігі күтілетін екпе өлшемдерінің ауқымын көрсетеді. Екпені отырғызуға ең дұрыс келетін немесе отырғызылатын екпе өлшемдерінің көпшілігі үшін жарайтын дискіні таңдаңыз.

Егер өлшемдері бірнеше түрлі екпелер отырғызылып, екпелердің өлшемдері екі дән дискісінің қиыстырылған

аумақтарына түсіп кететін болса, дән дискісінің ЕКЕУІНІҢ ДЕ жұмыс өнімділігін жеке екпе пішініне оңтайландыруды тапсыру ұсынылады.

Дискінің тиісті қолданылуын анықтау үшін, екпе үлгісін дән дискісінің ұяшықтарына салыңыз. Егер ұяшыққа екі екпе қиындықсыз сыйып кетсе, кішірек дискіні қолдану керек. Егер бір екпе ұяшыққа толық сыймаса, үлкенірек дискіні қолдану керек. Белгілі екпе өлшемі үшін екі диск те дұрыс келсе, әрдайым кішірегін қолданыңыз. Бос кеткен орындардың (және ойқыш алқаптардың) орнын толтыру үшін, вакуумды көбейтіңіз. Қос екпелердің өтуіне жол бермеу мақсатында вакуумды азайтыңыз.

Сыртқы ауқымдары берілген екпе өлшемдері үшін басқа дәндерге арналған дән дискілерін пайдалануға болады. Кез келген басқа дән дискісін ауыстырғандағыдай, алқаптағы орналасу мен аралықтарды әрдайым тексеру керек.

OUC6074,0000ECD -KK-14APR09-1/1

Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау

Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық					
Екпе пішіні	Екпе/кг (Екпе/фунт)	Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Ұяшықтар саны (Саңылау диаметрі [мм])	Егер толтырылуды басқару қиынға соқса:
Өртекті (аралас пішіндер)	Аралас пішіндер (Аралас пішіндер)	Қос элиминаторы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кетпен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-ден кіші (1500)	Қос элиминаторы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кетпен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ дән дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, вакуум деңгейінің кестесінде көрсетілген қиыстырылған дискіге ауысыңыз ^a
Біртекті тегіс	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз
Біртекті дөңгелек	3308-ден кіші (1500)	Стандартты дән дискісі	A50617	30 (3.6)	Вакуумды баптау
Біртекті дөңгелек	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ дән дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз
Біртекті дөңгелек	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз

^a3970 екпе/кг (1800 екпе/фунт) кем үлкенірек екпе өлшемдері үшін стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз. Егер толықтырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз. 5072 екпе/кг (2300 екпе/фунт) үлкен кішірек екпе өлшемдері үшін күнбағыс және жүгері дискісіне (H136478) ауысыңыз. Егер толықтырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз.

Ұсынылған дән дискісін анықтау үшін, бірінші, **Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық** кестесін пайдаланыңыз, одан кейін вакуумның бастапқы параметрін вакуум деңгейінің кестесінен қараңыз.

Вакуумның дұрыс деңгейлері мен ұсақ дән не стандартты дән екпесінің (екпе ұяшықтары бар) дискілерін пайдаланса, дән екпесінің көбісін 100 пайызға жуық қажетті отырғызу тығыздығымен отырғызуға болады.

Секциялық дискілерді (ұсақ және стандартты дән екпесінің дискілері) пайдалану жұмыс өнімділігінің дұрыс болуы үшін екпені мұқият таңдауды талап етеді.

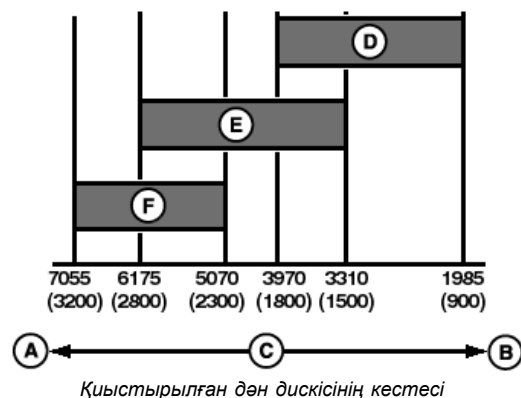
Өлшеу тиімділігі екпе өлшемінің тұрақтылығына тікелей байланысты. Пішіндері мен өлшемдері әр түрлі екпелердің секциялық дискілермен жұмысы оңтайлы болмайды. Екпелердің өлшемдері әр түрлі болғанда, екпенің оңтайлы реттелуі мен шығарылуы үшін қос элиминаторы бар ProMax 40 (A52391) дискісі қажет.

ЕСКЕРТУ: John Deere тегіс дискілерін пайдаланғанда итеріп шығаратын доңғалақ қажет.

Ұсақ дән дискісі (A43215) мен стандартты дән дискісін (A50617) жауып қалатын өлшемдегі екпелер үшін бастапқы орнатуда ұсақ дән дискісін таңдаңыз. Егер отырғызу тығыздығын қадағалау қиынға соқса, стандартты дән дискісіне ауысыңыз.

ОТЫРҒЫЗЫЛУЫ ҚИЫН ЕКПЕЛЕР

- Отырғызылуы қиын екпелерге аралас өлшемді, аралас пішінді, өлшемдері мен пішіндері әр түрлі,



A—Ұсақ дәндер
B—Ірі дәндер
C—Дән өлшемі, дән/кг
(дән/фунт)

D—Стандартты дән дискісі
E—Ұсақ дән дискісі
F—Күнбағыс және жүгері
дискісі

ұзын әрі жіңішке, өскіндері үшкір екпелер (өскін) және т.б. жатады.

- ProMax 40 дискісі отырғызылуы қиын екпелердің реттелуін жақсарту үшін пайдаланылады. ProMax 40 дискісі секциялық дискілерге қарағанда вакуумның жоғарырақ деңгейін қажет етеді және әр өлшегіш жинағында қос элиминатор мен итеріп шығаратын доңғалақтық орнатылуын талап етеді.
- ProMax 40 дискілерінің әр айналым үшін 40 саңылауы бар.

Механикалық өлшегіштері бар машиналар:
Алқаптық дақылды отырғызуға ProMax 40 дискісін пайдаланғанда, екпе берілісін ProMax 40 дискісін қолданатын дәннің мөлшерлер кестесіне сәйкес орнатыңыз.

Ауыспалы жылдамдық жетегі (VRD) бар машиналар: SeedStar™ мониторындағы тізімдері Select ProMax 40 дән дискісі. (SeedStar™ жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулықтағы "Екпе мөлшерлерін орнату" бөлімін қараңыз)

МАҢЫЗДЫ: ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Сұрыпталған екпе де жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін дән дискісінің дұрыс таңдалуын қажет етеді.

ЕҢІС ЖЕРЛЕРГЕ ДӘН ЕГУ

Еңіс жердің бұрышы немесе еңіс жерлерде бағытты өзгерту өлшегіш жұмысының тиімділігіне әсер етуі мүмкін. Егер машинаның сол жағы еңісте болса, екпелер дән дискісінен және дән дискісінің жанындағы кішірек екпе қоймасынан түсіп кететіндіктен, бос кетуі мүмкін. Егер машинаның оң жағы еңісте болса, екпелер дән дискісіне және дән дискісінің жанындағы үлкен екпе қоймасынан қарай жиналатындықтан, отырғызу тығыздығы артып кетуі мүмкін. Еңіс жерлерде вакуум өлшеуішінің жұмыс өнімділігін арттыру үшін, келесі қадамдарды орындаңыз:

SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

- Саңылаулары мүмкіндігінше азырақ дискіні пайдаланыңыз. Саңылаулардың аз болуы екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.
- Дөңгелек екпе пайдаланыңыз. Дөңгелек екпе секциялық дискінің ұяшығында жақсырақ тұрады және екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.

МАҢЫЗДЫ: Алқаптық дақылды егуге ProMax 40 дискілері пайдаланылғанда механикалық берілісті дұрыс орнатыңыз немесе ауыспалы жылдамдық жетегін дұрыс бағдарламалаңыз. ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Егер дөңгелек екпе қолжетімді болмаса немесе еңіс тік болса, қос элиминаторы бар тегіс дискіні қолданыңыз. Тегіс дискінің екпе ұяшықтары жоқ және вакуумның жоғарырақ деңгейін, қос элиминаторды және итеріп шығаратын доңғалақты қажет етеді. Қос элиминаторды дән дискісіндегі жалғыз саңылауды жауып қалған екі екпенің бірін алып тастау үшін пайдаланады. Итеріп шығаратын доңғалақ дән дискісіндегі саңылаулардан қоқысты алып тастау үшін пайдаланылады.

OUO6074.0000ECE -KK-27JUL10-2/2

Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер

John Deere тегіс дискілері ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған өлшем мен пішіндегі дәндердің кең ауқымын өлшейді. Pro-Series XP™ шағын сепкіш кеңейтімдері ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған дақылдарды себуда көмек беру үшін қосалқы бөлшектер бөлімінде қол жетімді.

ТӘТТІ ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
ProMax 40	A52391	<8600	<3900	40	4.5
Ұсақ тәтті жүгері	A52390	>7700	>3500	40	3.75

ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күнбағыс/ жүгері	H136478	5500 – 9900	2500 – 4500	30	2.6
Бал жүгері	A43066	>9900	>4500	45	1.5

Отырғызылуы қиын екпелер үшін ұсақ тәтті жүгері дискісін (№ A52390 бөлшек) пайдалану арқылы жұмыс өнімділігін арттыруға болады.

Кей жағдайларда екпе өлшемі мен пішініне байланысты ұсақ жүгері (№ A43215 бөлшек) немесе күнбағыс (№ H136478 бөлшек) секциялық дискісінің жұмыс өнімділігі қанағаттанарлық болуы мүмкін.

ТӘТТІ КҮНБАҒЫС

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қос элиминаторы бар ProMax 40 дискісінің тегіс түрі	A52391	5000 – 7200	2250 – 3250	40	4.5
Қос элиминаторы бар ұсақ тәтті дәннің жалпақ түрі	A52390	7200 – 11 600	3250 – 5250	40	3.75

МАЙ КҮНБАҒЫСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемдері	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күнбағыс/ жүгері	H136478	4 (ұсақ) 3 (орташа) 2 (ірі)	30	2.6

Май күнбағысы екпесінің 1- (өте ірі) және 5- (тыс ұсақ) өлшемдері жөнінде кеңестерді тәтті күнбағыстан жоғарырақ қараңыз. № H136478 бөлшек май күнбағысы екпесінің 4- (ұсақ), 3- (орташа) және 2- (ірі) өлшемдері үшін ұсынылады. Бұл диск май күнбағысы екпесінің 1- (тым ірі) және 5- (тым ұсақ) өлшемдері үшін немесе тәтті күнбағыс екпелері үшін ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

ТЕСІЛГЕН МАҚТА

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қышқылы алынған мақта	A56251	8800 – 13 200	4000 – 6000	64	2.5

Қышқылы алынған мақта дискісінде қос-қостан тұрып қалатын ұсақ екпелер үшін ұсақ асбұршақ дискісін (№ A52903 бөлшек) пайдалану ұсынылады.

4-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
4-ұяшықты еңіс жер	A65622	8800 – 13 200	4000 – 6000	48	2.5

Төрттен көп болып кептеліп қалатын ұсақ екпелер үшін 2-ұяшықты еңіс жерге арналған мақта дискісін пайдалану ұсынылады.

2-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
2-ұяшықты еңіс жер	A74961	8800 – 13 200	4000 – 6000	64	2.5

АСБҰРШАҚ ҚОЛДАНАТЫН МАҚТА - Ұсақ A52903 тегіс дискісі

Мақта Екпе	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ	3520 – 7260	1600 – 3300	50	3.75

Мақта дискілерінде қос-қостан кептелу орын алғанда ұсақ мақта екпесін, сондай-ақ, осы дискімен егу ұсынылады (қос элиминатор ұсынылады).

СОЯ БҰРШАҒЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Соя бұршағы	A42586	7700-ден төмен	3500-ден төмен	108	4.4
Мақта	A56251	7700-ден жоғары	3500-ден жоғары	64	2.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін мақта екпесінің дискісі (№ А56251 бөлшек) жақсарта алады.

ТӨМЕН ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Төмен пайызды балжүгері	A43066	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	45	1.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін орташа қант қызылшасының дискісі (№ H136445 бөлшек) немесе ұсақ қант қызылшасының дискісі (№ А51712 бөлшек) жақсарта алады.

ЖОҒАРЫ ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Жоғары пайызды балжүгері	A52802	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	90	1.5

Pro-Series XP - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

ҚАНТ ЖҮГЕРІСІНІҢ ДИСКІСІН ПАЙДАЛАНАТЫН БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемі	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ қант қызылшасы	A51712	2,6–3,2 мм екпе	45	1.5
Ұсақ және орташа қант қызылшасы	H136445	3,0–4,0 мм екпе	45	1.5

БОС ДӘН ДИСКІСІ

№ А52554 бөлшек

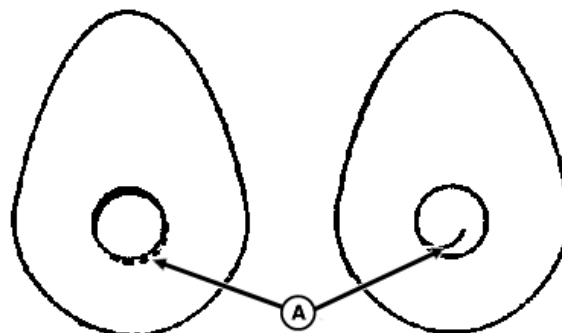
Бос дән дискісі айрықша дәндер үшін арнайы саңылау өлшемдерін әдепкі бұрғылауға мүмкіндік береді. Қосымша жабдықтар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Дән дискісінің ұяшығын тексеру

ЕСКЕРТУ: Дән өлшеуішінің нақтылығы анықтау үшін жұмыс барысында тексеруді орындаңыз. Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, ешбір дән дискісін ауыстыру қажет емес.

Екпе ұяшығы мен саңылауда жарқыл (А) барын тексеріңіз (шикізаттың қалыптасу барысында қалып қалған бөлшектері). Дән дискісін орнатудың алдында барлық жарқыл белгісінен құтылыңыз. Егер жарқылдан құтылу оңайға соқпаса, дискіні ауыстыру керек болады.

А—Жарқыл



A46242—UN—27JUL00

OUC6045,00006D2 -KK-08APR09-1/1

Дән дискісін орнату

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Дән дискісін (А) корпусқа орналастырыңыз. Дән дискісін қозғалыссыз ұстап тұрып, күпшек тұтқасын (В) құлыптаулы күйге бұраңыз.
3. Күпшек бапталуын тексеріңіз. Келесі шарттар орындалмаса, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
 - ☐ Күпшекті қолмен жылдам бұрап, тез шығарып алғаннан кейін дән дискісінің (А) шамамен 1 айналымға бұралатынын тексеріңіз.
 - ☐ Диск бұралғанда диск пен бөлімдегі (С) өлшегіш корпусының арасы болымсыз тиетінін тексеріңіз.
 - ☐ Диск бұралғанда бөлімдегі (С) ешбір саңылаудан екпе төгілмейтінін тексеріңіз.

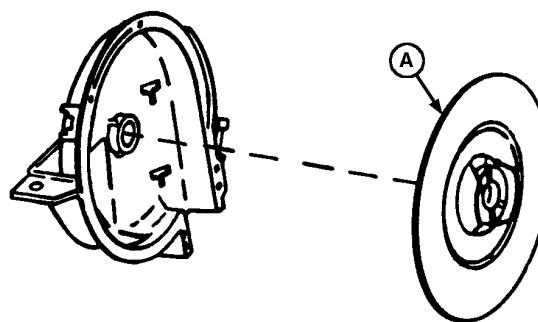
А—Дән дискісі

В—Күпшек тұтқасы

С—Бөлім



A51177 —UN—19NOV02



A46247 —UN—13JUN00

OUO6045,00006D8 -KK-14JUL10-1/1

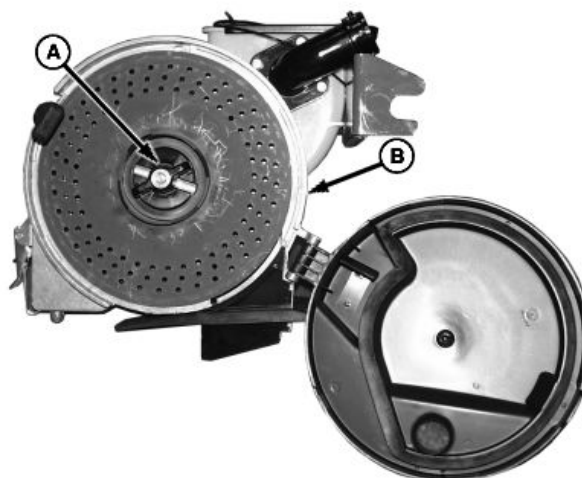
Өлшегіш күпшегін баптау

Өлшегін күпшегін дұрыс баптау арқылы өлшегіш нақтылығын арттырыңыз және екпе зақымдалуын азайтыңыз. Дән дискілерін қашан өзгертсеңіз де, осы баптауды тексеріп отырыңыз. Егер дән дискісі мен өлшегіш корпусы (В) арасында саңылау болса немесе дискіні бұрау қиынға соқса, өлшегіш күпшегін төменде көрсетілгендей баптаңыз.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Күпшек тұтқасын (А) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз. Дән дискісін алып тастаңыз.

А—Күпшек тұтқасы

В—Корпус



A50298 —UN—11OCT02

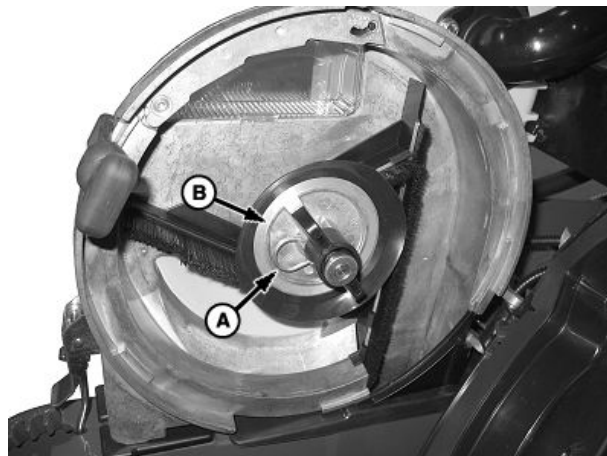
Келесі бетте жалғасады

OUO6045,00006D9 -KK-14JUL10-1/3

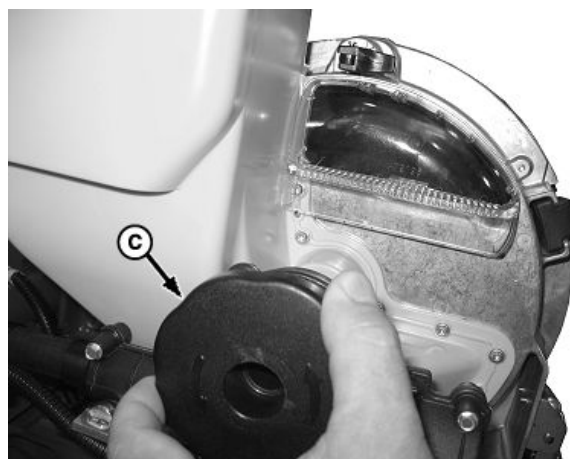
3. Серіппелі қысқышты (А) алып тастаңыз.
4. Күпшекті (В) баптаңыз.
 - Болымсыз баптаулар жасаңыз.
 - Өлшегіш күпшегінің тұтқасын (С) ұстаңыз.
 - Дән дискісін өлшеуіш корпусына жақынырақ жылжыту үшін, күпшекті (В) сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
 - Дән дискісін өлшегіш корпусынан алысырақ жылжыту үшін, күпшекті (В) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
5. Күпшектегі ойықты біліктегі саңылаумен туралаңыз және серіппелі қысқышты (А) орнатыңыз.

А—Серіппе қысқышы
В—Күпшек

С—Өлшегіш күпшегінің
тұтқасы



A68171 —UN—14JUL10



A68172 —UN—14JUL10

Келесі бетте жалғасады

OUC6045.00006D9 -KK-14JUL10-2/3

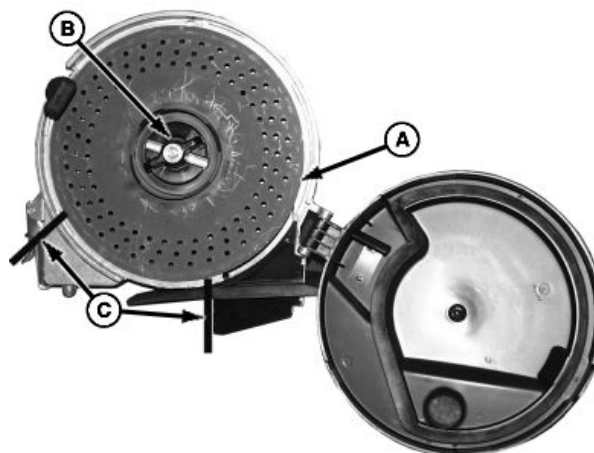
6. Дән дискісін (А) орнатып, күпшек тұтқасын (В) құлыптаңыз.
7. Баптауды тексеріңіз.
 - а. Дискіні қолмен айналдырып, жылдам шығарып алыңыз.
 - б. Диск бұралатын мөлшерді анықтаңыз. Егер диск шамамен бір айналым жасап тоқтайтын болса, демек, күпшек дұрыс бапталған.
 - с. Күпшек бапталуы дұрысталғанша қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Деформацияланған дискілерді қолданбаңыз. Дискілерді өлшегіштерде сақтамаңыз. Дискілердің төсемін күпшекте сақтаңыз немесе күпшектен қабырғаға іліп қойыңыз. Ауыр заттардың астына қоймаңыз және екпе ұяшығына ілмеңіз. Жоғары температура мен күн сәулесінен аулақ жерде сақтаңыз.

8. Дискіні қолмен баяу айналдырып, дискінің (С) аумағында корпусқа жанасатын-жанаспайтынын тексеріңіз. Егер саңылау дискті бұрағанда көрініп тұратын болса (яғни диск пен корпус арасында екпенің тұрып қалуына тым үлкен болса), дискіні ауыстыру ұсынылады.

А—Дән дискісі
В—Күпшек тұтқасы

С—Аймақ



A61059 —UN—16OCT07



Сақтау

A44241 —UN—19NOV07

OUO6045,00006D9 -KK-14JUL10-3/3

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ операциясы

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ (А) белгілі екпе түрлерінің екпе ұяшығынан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары ұяшық саңылауларынан барлық екпелер мен бөтен заттардың шығарылып отыруына ықпал етеді.

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ балжүгері, бір өскіннен шыққан қант қызылшасын және дән дискілерінің тегіс түрімен отырғызылған екпені егу барысында қажет болады. Қант қызылшасы мен тәтті жүгері екпелерінің жиектері өткір болуы мүмкін және әдетте пішіндері біркелкі емес болып келеді, бұл - екпелердің екпе ұяшықтарында тұрып қалуына ықпал етеді. Кейбір балжүгері екпелерінде көптеген бөтен заттар болады, олар да ұяшықта не ұяшық саңылауларында тұрып қалуы ықтимал.



A51650 —UN—04FEB03

А—Екпені итеріп шығаратын доңғалақ

AG,OUO6074,1180 -KK-09APR09-1/1

Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ (A) пішіні қалыптан тыс екпе түрлерінің вакуумды саңылаудан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары вакуумды саңылаулардың барлық екпелер мен бөтен заттарды екпе ұяшығынан шығарып отыруына ықпал етеді.

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ жөнінде кеңестер алу үшін, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Бұранданы (B) босатыңыз және тазалағыш жинағын (C) алып тастаңыз.
3. Итеріп шығаратын жинақты (D) бұрандамен (B) орнатыңыз.

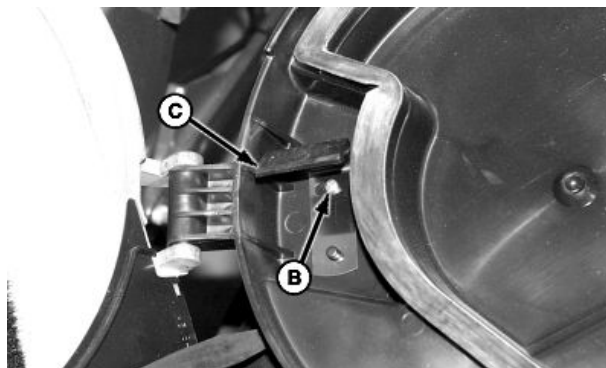
ЕСКЕРТУ: Қақпақты жабарда доңғалақтың дән дискісіндегі екпе ұяшықтарының жолымен тураланғанын тексеріңіз.

A—Итеріп шығаратын
доңғалақ
B—Бұранда

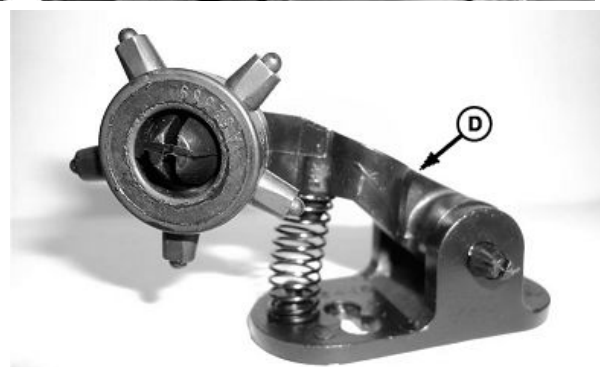
C—Тазалағыш жинағы
D—Итеріп шығару жинағы



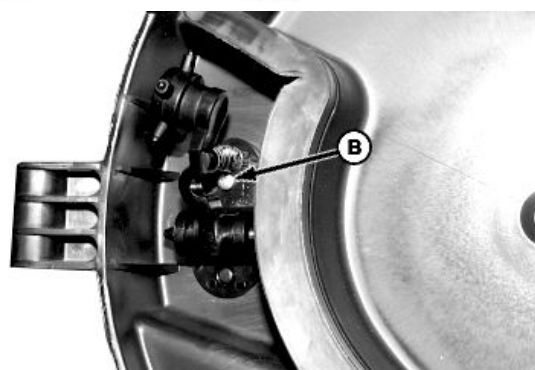
A51650—UN—04FEB03



A51175—UN—19NOV02



A68268—UN—16JUL10



A51651—UN—04FEB03

AG,OUO6074,1181 -KK-16JUL10-1/1

ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ

Егілетін екпеге дұрыс дән дискісін таңдау - оңтайлы жұмыс өнімділігіндегі алғашқы қадам. Екпе аралығы да жер жағдайына, өлшегіш жылдамдығына және жолдағы жылдамдыққа байланысты.

МАҢЫЗДЫ: Сошник ойқыш жолдардағы жылдамдықты өлшей алады: жоғарырақ өлшеу жылдамдықтарында және жоғарырақ жолдағы жылдамдықтарда, бірақ екпе аралығының өнімділігі азайтылған болуы тиіс. Жүргізуші-механик егу графигі мен оңтайлы аралыққа қол жеткізудің қайсысы маңыздырақ екенін анықтау керек.

ЖЕР ЖАҒДАЙЫ

Егу барысында жер жағдайды неғұрлым ойқыш болса, екпе аралығы да соғұрлым әртекті болады. Оңтайлы аралыққа қол жеткізу үшін ойқыш жерлерде жылдамдықты азайтыңыз.

ӨЛШЕГІШ ЖЫЛДАМДЫҒЫ

Өлшегіш жылдамдығы артқан сайын, екпелердің аралықтарын оңтайландырып өлшеу қиындай түседі. Отырғызу тығыздығы жоғарырақ болсын десеңіз, өлшеуіш жылдамдығын азайту үшін жолдағы жылдамдықты азайтыңыз.

ЖОЛДАҒЫ ЖЫЛДАМДЫҚ

Жолдағы жылдамдық жердегі екпе аралығының тиімділігіне әсер етеді. Жолдағы жылдамдық 8 км/сағ (5 миль/сағ) артқанда, екпе аралығының тиімділігі азая түседі.

OUO6074,0000ED1 -KK-14APR09-1/1

ӨЛШЕГІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі таңдалғаннан кейін, өлшеу тиімділігінің деңгейін анықтау үшін екпе реттелуін өлшегіште тексеру және жол аралығын тексеру қажет. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Дән дискісін таңдау жөніндегі бұл нұсқаулар әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сынағына негізделген кеңестер болып табылады. Дән өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгертін болғандықтан, әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы бар.

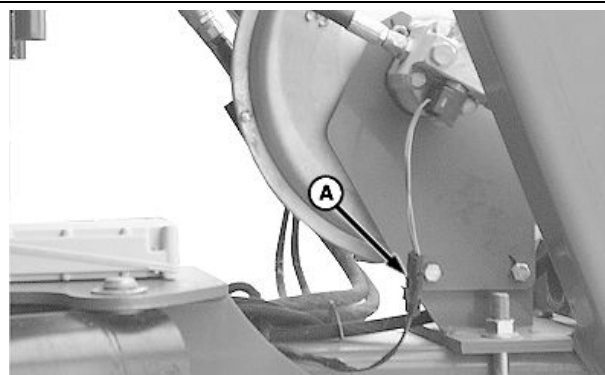
OUO6074,0000ED0 -KK-08APR09-1/1

Жинауыш кеңейтімдерін орнату (тек кәсіби)

ЕСКЕРТУ: Қант қызылшасын не ОӨЖ бағының жеткізуі үшін мақұлданбаған екпені пайдаланғанда, екпені ОӨЖ бактарынан басқа жинауыштарға қосу керек. Кеңейтімдер көптеген дәндерді егуге мүмкіндік береді. Кеңейтімдерді екпе көшеттерін екенде пайдалануға болады.

Шағын жинауышты пайдаланғанда ОӨЖ желдеткішін ажыратыңыз.

1. ОӨЖ желдеткішін өшіру үшін сымды (A) ажыратыңыз.



A54350 —UN—18MAY04

A—ОӨЖ соленоид сымы

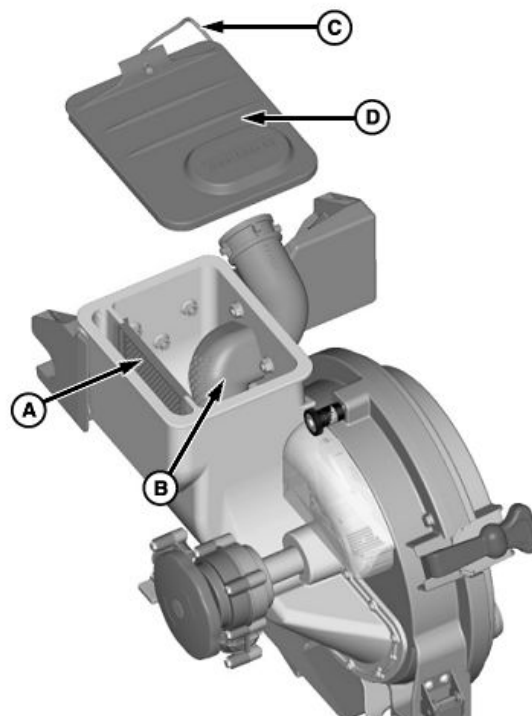
Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001DC1 -KK-16JUL10-1/3

2. Қорғалған бөлгішті (A) алып тастап, бүгілмелі құбырды (B) және бауды (C) қақпақтан (D) шығарыңыз.

A—Қорғалған бөлгіш
B—Бүгілмелі құбырды босату

C—Бау
D—Қақпақ



A55143 —UN—31MAR06

OUO6435,0001DC1 -KK-16JUL10-2/3

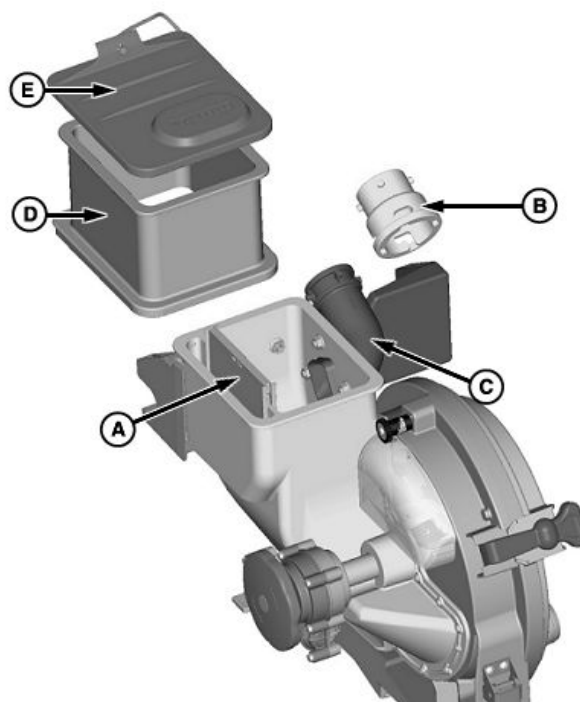
ЕСКЕРТУ: Шағын жинауышқа екіден көп кеңейтім орнатпаңыз. Егер екі кеңейтім қосылса, John Deere™ делдалына қақпаққа (B) тапсырыс беріп, оны ОӨЖ бүгілмелі құбырына (C) орнатыңыз. Қақпақ екпенің ОӨЖ шлангына қайта ағуына жол бермейді.

3. Қорғалмаған бөлгішті (A), бір не екі кеңейтімді (D) шағын жинауышқа, ал қақпақты (E) жоғарғы кеңейтімге орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: ОӨЖ жеткізу жүйесін пайдаланғанда жинауыш кеңейтімдерін шағын жинауышта қалдыруға болады. ОӨЖ жүйесінің қолданысына оралу үшін, екінші қадамда алынып тасталған жетілдетілетін қалқанды орнатып, ОӨЖ желдеткіш сымын қайта жалғап, қақпақты (пайдаланылған болса) алып тастаңыз. Егер қатты экран (A) ауыстырылмаған болса, шағын сепкіш шамадан тыс толады және дән шағын сепкіштен төгіледі.

A—Қорғалмаған бөлгіш
B—Қақпақ
C—Бүгілмелі құбыр

D—Кеңейтім
E—Қақпақ



A55144 —UN—31MAR06

OUO6435,0001DC1 -KK-16JUL10-3/3

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары

Жұмыс диапазоны (аралық зона) вакуум өлшеуішінің көзделген отырғызу тығыздығына (көлденең жолмен белгіленген) қатысты қалай әрекет ететінін көрсетеді.

Жұмыс диапазонының ені келесіге негізделіп өзгереді:

- Екпелердің әр түрлі өлшемдері мен пішіндері
- Егу жылдамдығының нұсқалары
- Алқап жағдайлары

Көп жағдайларда максималды егу жылдамдығынан асып кетсе, өлшегіш нақтылығы төмендемейді.

Максималды жылдамдық алқап жағдайларына байланысты өзгеруі мүмкін. Алқап кедір-бұдыр болған жағдайда екпе дән дискілерінен ұшып кетуі мүмкін және сошниктің ұрылуына апаруы ықтимал, ол өз кезегінде екпе орналасуына айтарлықтай ықпал етуі мүмкін. Пневматикалық тежегіш күш сияқты тіркемелерді қосу арқылы алқаптың кедір-бұдыр болған жағдайында екпе орналасуын жақсартуға болады.

Екпенің таңдауға дұрыс дән дискісі таңдалғанын әрқашан тексеріп отырыңыз. Егер екпе өлшемі мен пішіні әдеттегіден өзгеше болса, өзге дәнге арналған диск жақсырақ жұмыс істеуі мүмкін. Осы бөлімдегі ДӘН ДИСКІСІ ЖӨНІНДЕГІ КЕҢЕСТЕР тақырыбын қараңыз немесе John Deere™ делдалына жолығыңыз.

Егер дәндердің өлшемі мен пішіні бойынша өзгешеліктері үлкен болса, тегіс диск пен қос элиминатор толтырылуды жақсырақ қадағалай алады.

Дән дискісінің дұрыс қолданылуын тексеру үшін:

- Дән жинауышынан өлшеуішті алып тастаңыз.
- Дәнді өлшеуішке орналастырыңыз.
- Вакуумдық шлагыны өлшеуіш қақпағына жалғаңыз.
- Вакуумды дән үшін ұсынылған деңгейге дейін қосыңыз.
- Әр ұяшыққа тек бір дән (А) сыятынын тексеру үшін өлшегішті қолыңызбен бұраңыз.

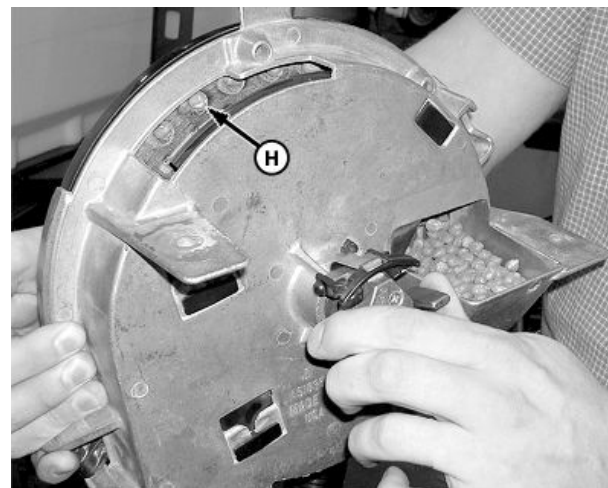
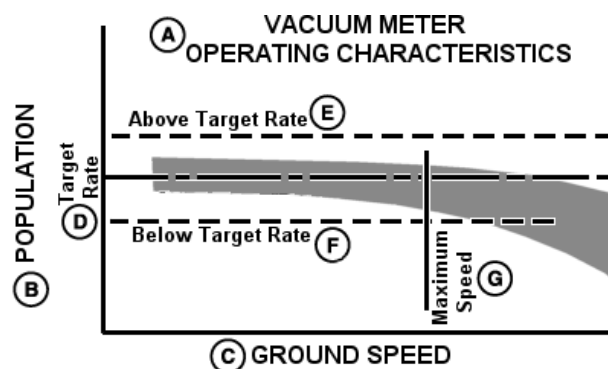
ДӘН ТӨГІЛУІ = ЕКПЕ РЕТТЕЛУІ + ЕКПЕ ОРНАЛАСУЫ + АГРОНОМДЫҚ ФАКТОРЛАР

Екпе реттелуі = екпе таңдау + дән дискісін таңдау + вакуум деңгейі + алқап жағдайлары + қызмет көрсету

Екпе орналасуы = сошникке қызмет көрсету + жылдамдық + алқап жағдайлары + сепкіш тіркемелері + бақылау & баптау

Агрономдық факторлар = екпенің өніп шығуы + жер температурасы + ылғалдылық + құнарлы заттар + зиянкестермен күрес + ауа райы

OUO6045,0000704 -KK-14JUL10-1/1



A—Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары
B—Отырғызу тығыздығы
C—Жолдағы жылдамдық
D—Мақсатты мөлшер

E—Мақсатты мөлшерден артық
F—Мақсатты мөлшерден кем
G—Максималды жылдамдық
H—Екпе

Өлшегіш параметрлері

Жинау	Диск	Щетка	Дефлектор орналасуы	Қос элиминатордың бастапқы параметрі	Итеріп шығаратын доңғалақ
Бұл кестені кейбір жалпы параметрлер үшін қысқаша анықтама ретінде пайдалануға болады. Қосымша кеңестер мен баптау бойынша ақпарат алу үшін, осы бөлімде берілген кеңестер мен баптау процедураларын қараңыз.					
Дән	Дән	Ұзын	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Дән	ProMax 40	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі камера слотын пайдаланыңыз. Footnote ^b қараңыз	Иә
Тәтті жүгері	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі камера слотын пайдаланыңыз. Footnote ^c қараңыз	Иә
Май күнбағысы	Жүгерідегі күнбағыс	Ұзын	Төменгі	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Тәтті күнбағыс	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі камера слотын пайдаланыңыз. Footnote ^c қараңыз	Иә
Төмен пайызды мақта	32 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Мақта	64 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Мақта	Асбұршақтың тегіс түрі	Ұзын	Жоғарғы	Сыртқы камера слотын пайдаланыңыз. Footnote ^c қараңыз	Иә
Төрт екпелі еңіс жер мақтасы	Мақта 48 ұяшықты (4 екпелі)	Қысқа	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Екі екпелі еңіс жер мақтасы	Мақта 64 ұяшықты (2 екпелі)	Ұзын	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Төмен пайызды балжүгері	Балжүгері 45 ұяшықты	Ұзын	Төменгі	Footnote ^a қараңыз	Иә
Жоғары пайызды балжүгері	Балжүгері 90 ұяшықты	Ұзын	Төменгі	Footnote ^a қараңыз	Иә
Бал жүгері	Қант қызылшасы	Ұзын	Төменгі	Footnote ^a қараңыз	Иә
Соя бұршағы	Соя бұршағы	Ұзын	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Соя бұршағы	64 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Қант қызылшасы	Қант қызылшасы	Ұзын	төменгі	Footnote ^a қараңыз	Иә
Ұсақ асбұршақ	Ұсақ асбұршақ ұяшығының түрі	Ұзын	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Орташа асбұршақ	Орташа асбұршақ ұяшығының түрі	Қысқа	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Ірі асбұршақ	Ірі асбұршақ ұяшығының түрі	Қысқа	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Ұсақ, орташа және ірі асбұршақтар	Асбұршақтың тегіс түрі	Ұзын	Жоғарғы	Сыртқы камера слотын пайдаланыңыз. Footnote ^c қараңыз	Иә
Нарт қызыл және испан жержаңғағы	Ірі асбұршақ ұяшығының түрі	Қысқа	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ
Вирджиния жержаңғағы	Вирджиния жержаңғағы	Қысқа	Жоғарғы	Footnote ^a қараңыз	Жоқ

^aҚос элиминатор бұл дискпен пайдаланылмайды. Орнатылған болса, элиминатордың ұшын өлшеуіштің ортасынан мүмкіндігіңізше алысқа жылжытыңыз.

^bЭлиминатордың арғы оң жақ тісі дән өлшемдерінің көбіне тесіктің 50 пайызын жабатындай етіп орнатыңыз (Қос элиминаторды баптау бөлімін қараңыз).

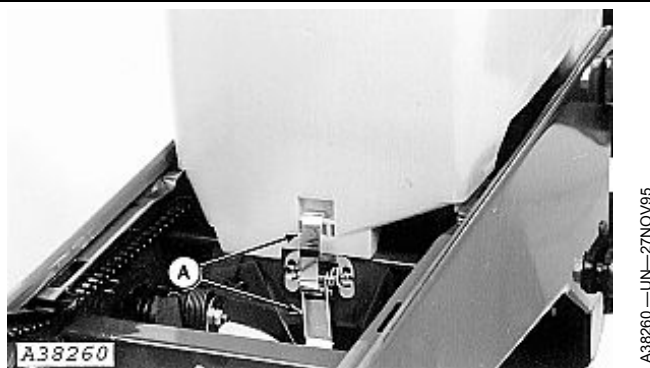
^cЭлиминатордың ұшын өлшеуіштің ортасынан мүмкіндігіңізше алыс етіп баптаңыз.

OUC6074,0000E64 -KK-14JUL10-1/1

Вакуум өлшеуішіне өту

1. Жинауыш ысырмасын (A) босатыңыз. Жинауышты сепкіш аппараттан алып тастау үшін, оны жоғары қарай, одан кейін артқа қарай көтеріңіз.

A—Жинауыш ысырмасы



Келесі бетте жалғасады

AG,OUC6074,1177 -KK-09APR09-1/4

2. Вакуум шлангысын (A) өлшеуіш құрылғысынан алып тастаңыз.

A—Вакуумдық шланг

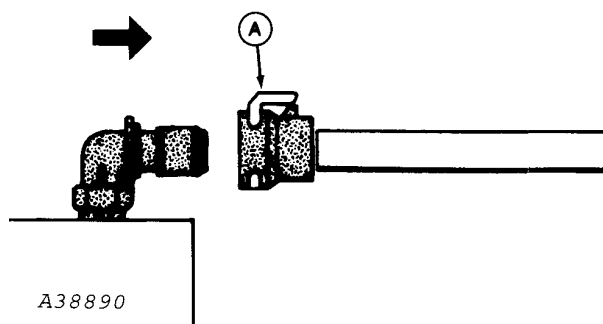


A54242 —UN—08APR04

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-2/4

3. Ұстағышты (A) қысып, вакуумды қадағалайтын шлангіні мониторға бекітілген аппараттардағы жалғағыштан шығарыңыз.

A—Ұстағыш



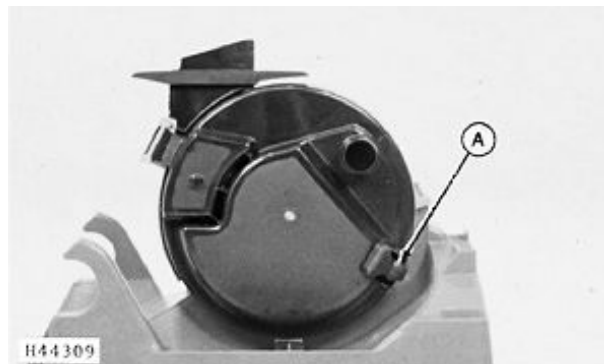
A38890 —UN—12JAN96

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-3/4

МАҢЫЗДЫ: Дән дәрілерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

4. Тұтқаны (A) босатып, вакуумдық камераны ажыратыңыз.

A—Тұтқа



H44309 —UN—14APR92

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-4/4

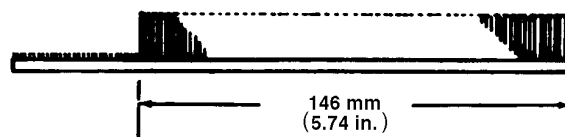
Вакуум өлшеуішінің дұрыс щеткасын таңдау

Вакуум өлшеуішінің дұрыс емес щеткасы асбұршақтардың, жержаңғақтарының және еңіс жер мақтасының дұрыс толмауына апаруы мүмкін.

Вакуум өлшеуішінің екі щеткасы бар:

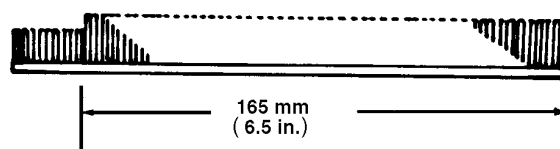
- Қысқа щетканы орташа және ірі асбұршақтар, жержаңғақтары және төрт ұяшықты еңіс жер мақтасының дискілері үшін қолданыңыз.
- Тұрақты (ұзын) щетканы басқа дәндердің барлығы үшін қолданыңыз.

Щетка таңдау бойынша кеңестер алу үшін, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.



Қысқа щетка

A46377 —UN—21SEP00



Тұрақты (ұзын) щетка

A46378 —UN—21SEP00

OUC6074,0000C02 -KK-13JUL10-1/1

Вакуум өлшеуішінің щеткасын ауыстыру

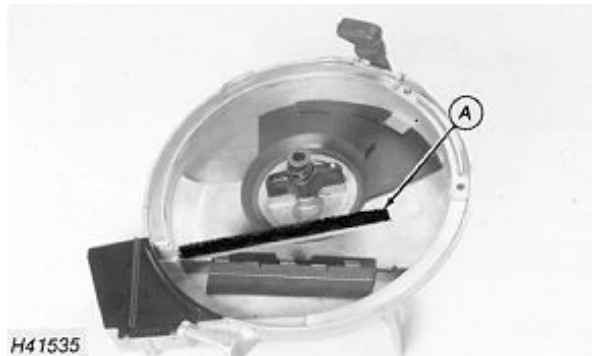
1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Бұрынғы щетканы алып тастаңыз.
3. "Вакуум өлшеуішінің мөлшерлер кестелері" бөлімінде ұсынылғандай не ұзын, не қысқа щетканы орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Дұрыс жұмыс істеу үшін, щетка көрсетілген жанындағы (A) ойықпен орнатылуы керек.

4. Щетка өлшеуіш корпусының (B) жанына тигенге дейін науаға итеріп, сырт еткізіп орнатыңыз.

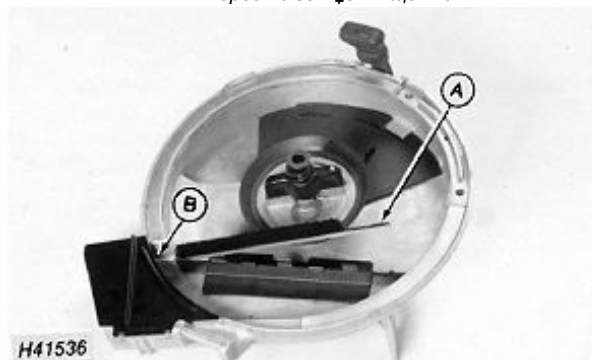
A—Саңылау

B—Өлшегіш корпусы



Көрсетілген ұзын щетка

H41535 —UN—04MAY90



Көрсетілген қысқа щетка

H41536 —UN—04MAY90

AG,OUC6074,1186 -KK-09APR09-1/1

Вакуум өлшеуішінің дефлекторын баптау

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. (Осы бөлімдегі ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Төменгі орналасу (B) келесілер сияқты ұсағырақ екпелер үшін ұсынылады: қант қызылшасы, балжүгері, май күнбағысы және жүгері.

Жоғарғы орналасу (C) келесілер сияқты ірілеу екпелер үшін ұсынылады: жүгері, соя бұршақтары, мақта, асбұршақтары, жержаңғақтары, тәтті жүгері және тәтті күнбағыс.

2. Ілмекті (A) осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ кестесінде ұсынылған орынға жылжытыңыз.

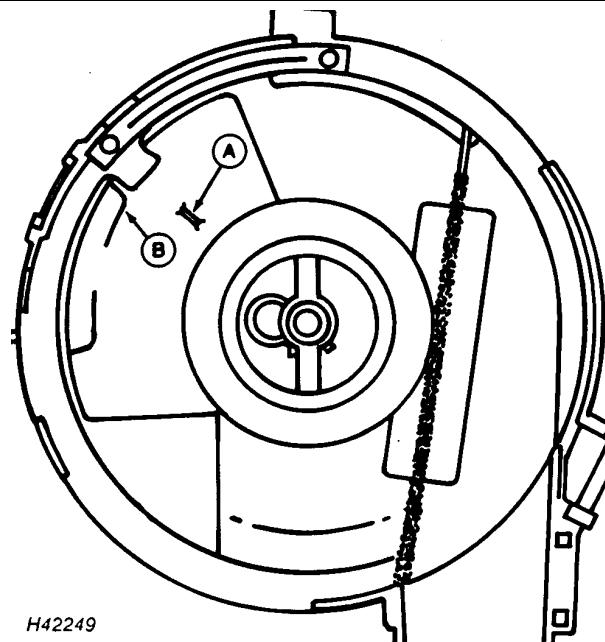
Өлшегіш кірісінде екпенің тұрып қалуы егу барысындағы баяу өтуге апаруы мүмкін. Егер осындай жағдай орын алса, дефлекторды жоғарғы орынға (C) лайықтап, талық майлағышты көптеп қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Алқаптың тым кедір-бұдыр болу салдарынан толып кеткен вакуум өлшеуіші дефлекторды төмендету арқылы **ТАЗАЛАНБАЙДЫ**. Толып кетуге жол бермес үшін, сошникке түсірілетін тежегіш күшті арттырып, егу жылдамдығын азайтыңыз.

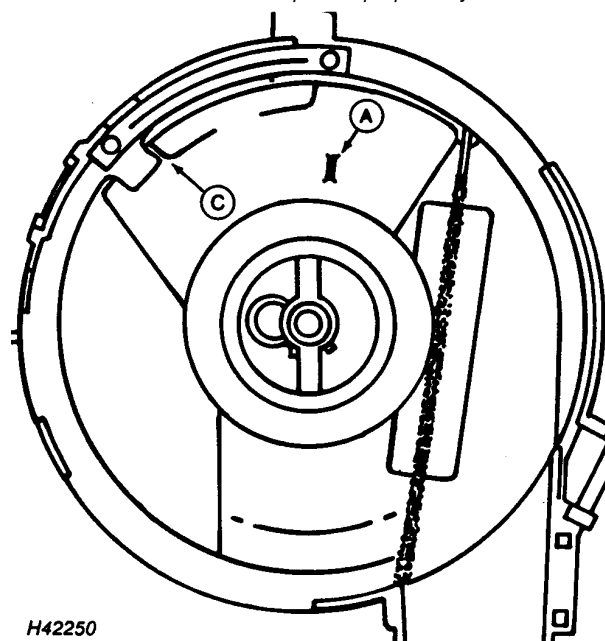
Егер қия беткейде егу барысында өлшегіштер толып кетсе, егу жылдамдығын төмендетіңіз. Өлшегіштердің толып кетуі қия беткейлерде егу барысында орын алуы мүмкін. Еңіс жерлерде отырғызу тығыздығы артып кетуі мүмкін, себебі дән дискілеріндегі ілмектер екпені өлшегіш щеткасына апармай, екпе сықпасына өткізіп жіберуі мүмкін. Қия беткейде егу барысында мейлінше жақсы жұмыс өнімділігін қамтамасыз ету үшін, дөңгелек екпе, кей жағдайларда тегіс дән дискілерін пайдаланыңыз.

A—Ілмек
B—Төменгі күй

C—Жоғарғы күй



Төменгі дефлектор орналасуы



Жоғарғы дефлектор орналасуы

AG,OUO6074,1178 -KK-14JUL10-1/1

H42249 —UN—19JUN90

H42250 —UN—19JUN90

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ операциясы

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ (А) белгілі екпе түрлерінің екпе ұяшығынан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары ұяшық саңылауларынан барлық екпелер мен бөтен заттардың шығарылып отыруына ықпал етеді.

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ балжүгері, бір өскіннен шыққан қант қызылшасын және дән дискілерінің тегіс түрімен отырғызылған екпені егу барысында қажет болады. Қант қызылшасы мен тәтті жүгері екпелерінің жиектері өткір болуы мүмкін және әдетте пішіндері біркелкі емес болып келеді, бұл - екпелердің екпе ұяшықтарында тұрып қалуына ықпал етеді. Кейбір балжүгері екпелерінде көптеген бөтен заттар болады, олар да ұяшықта не ұяшық саңылауларында тұрып қалуы ықтимал.



AS1650—UN—04FEB03

А—Екпені итеріп шығаратын доңғалақ

AG,OUO6074,1180 -KK-09APR09-1/1

Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ (А) пішіні қалыптан тыс екпе түрлерінің вакуумды саңылаудан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары вакуумды саңылаулардың барлық екпелер мен бөтен заттарды екпе ұяшығынан шығарып отыруына ықпал етеді.

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ жөнінде кеңестер алу үшін, осы бөлімдегі **ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ** тақырыбын қараңыз.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі **ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ** тақырыбын қараңыз.
2. Бұранданы (В) босатыңыз және тазалағыш жинағын (С) алып тастаңыз.
3. Итеріп шығаратын жинақты (D) бұрандамен (В) орнатыңыз.

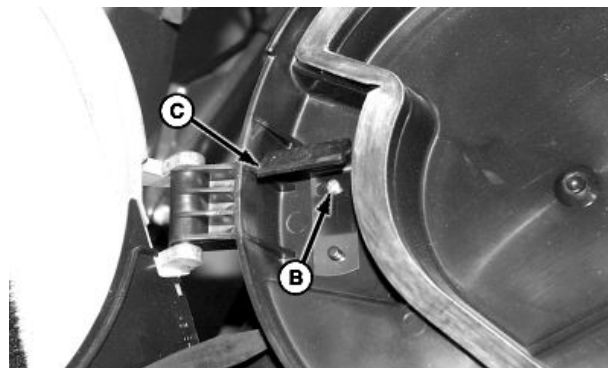
ЕСКЕРТУ: Қақпақты жабарда доңғалақтың дән дискісіндегі екпе ұяшықтарының жопымен тураланғанын тексеріңіз.

А—Итеріп шығаратын
доңғалақ
В—Бұранда

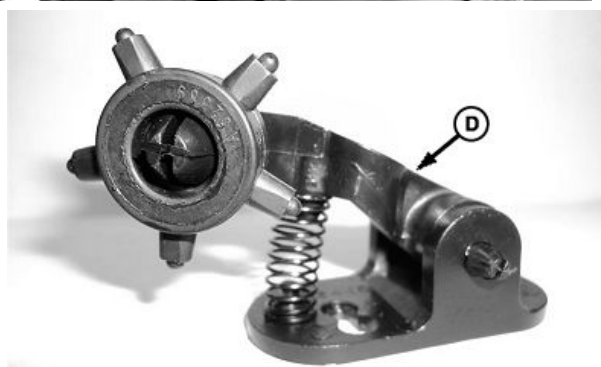
С—Тазалағыш жинағы
D—Итеріп шығару жинағы



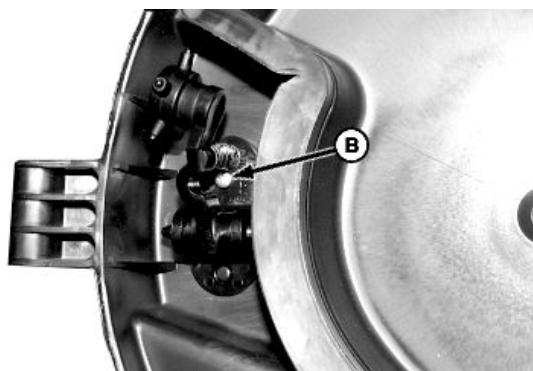
A51650 —UN—04FEB03



A51175 —UN—19NOV02



A68268 —UN—16JUL10



A51651 —UN—04FEB03

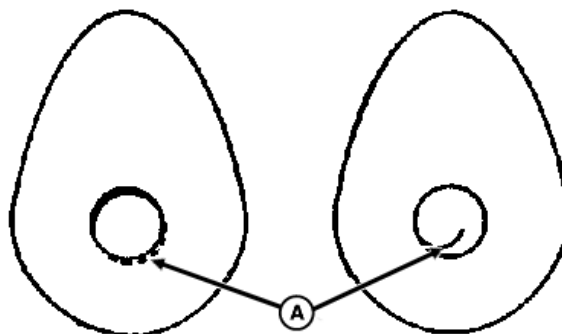
AG,OUO6074,1181 -KK-16JUL10-1/1

Дән дискісінің ұяшығын тексеру

ЕСКЕРТУ: Дән өлшеуішінің нақтылығы анықтау үшін жұмыс барысында тексеруді орындаңыз. Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, ешбір дән дискісін ауыстыру қажет емес.

Екпе ұяшығы мен саңылауда жарқыл (А) барын тексеріңіз (шикізаттың қалыптасу барысында қалып қалған бөлшектері). Дән дискісін орнатудың алдында барлық жарқыл белгісінен құтылыңыз. Егер жарқылдан құтылу оңайға соқпаса, дискіні ауыстыру керек болады.

А—Жарқыл



A46242 —UN—27JUL00

AG,OUO6074,1176 -KK-09APR09-1/1

Дән дискісін орнату

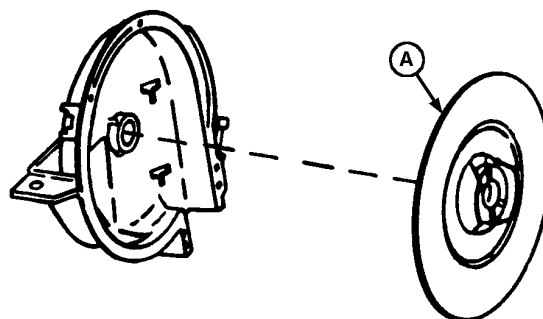
1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Дән дискісін (А) корпусқа орналастырыңыз. Дән дискісін қозғалыссыз ұстап тұрып, күпшек тұтқасын (В) құлыптаулы күйге бұраңыз.
3. Күпшек бапталуын тексеріңіз. Келесі шарттар орындалмаса, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
 - ☐ Күпшекті қолмен жылдам бұрап, тез шығарып алғаннан кейін дән дискісінің (А) шамамен 1 айналымға бұралатынын тексеріңіз.
 - ☐ Диск бұралғанда диск пен бөлімдегі (С) өлшегіш корпусының арасы болымсыз тиетінін тексеріңіз.
 - ☐ Диск бұралғанда бөлімдегі (С) ешбір саңылаудан екпе төгілмейтінін тексеріңіз.

А—Дән дискісі
В—Күпшек тұтқасы

С—Бөлім



A51177 —UN—19NOV02



A46247 —UN—13JUN00

OUO6045,00006D8 -KK-14JUL10-1/1

Өлшегіш күпшегін баптау

Өлшегіш күпшегін дұрыс баптау арқылы өлшегіш нақтылығын арттырыңыз және екпе зақымдалуын азайтыңыз. Дән дискілерін қашан өзгертсеңіз де, осы баптауды тексеріп отырыңыз. Егер дән дискісі мен өлшегіш корпусы (B) арасында саңылау болса немесе дискіні бұрау қиынға соқса, өлшегіш күпшегін төменде көрсетілгендей баптаңыз.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Күпшек тұтқасын (A) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз. Дән дискісін алып тастаңыз.

A—Күпшек тұтқасы

B—Корпус



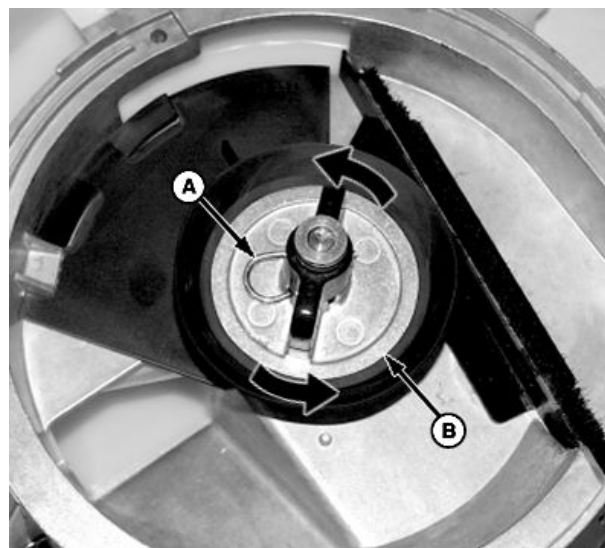
A51176—UN—19NOV02

OUC6074,00008A0 -KK-17APR09-1/3

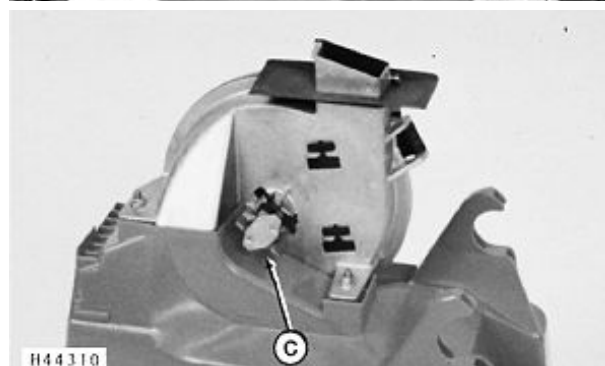
3. Серіппелі қысқышты (A) алып тастаңыз.
4. Күпшекті (B) баптаңыз.
 - Болымсыз баптаулар жасаңыз.
 - Өлшегіш жетегін (C) ұстап тұрыңыз.
 - Дән дискісін өлшеуіш корпусына жақынырақ жылжыту үшін, күпшекті (B) сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
 - Дән дискісін өлшегіш корпусынан алысырақ жылжыту үшін, күпшекті (B) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
5. Ойықты біліктегі саңылаумен туралаңыз және серіппелі қысқышты (A) орнатыңыз.

A—Серіппе қысқышы
B—Күпшек

C—Өлшеуіш жетегі



A51320—UN—02DEC02



H44310—UN—14APR02

Келесі бетте жалғасады

OUC6074,00008A0 -KK-17APR09-2/3

6. Дән дискісін (А) орнатып, күпшек тұтқасын (В) құлыптаңыз.
7. Баптауды тексеріңіз.
 - а. Дискіні қолмен айналдырып, жылдам шығарып алыңыз.
 - б. Диск бұралатын мөлшерді анықтаңыз. Егер диск шамамен бір айналым жасап тоқтайтын болса, демек, күпшек дұрыс бапталған.
 - с. Күпшек бапталуы дұрысталғанша қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Деформацияланған дискілерді қолданбаңыз. Дискілерді өлшегіштерде сақтамаңыз. Дискілердің төсемін күпшекте сақтаңыз немесе күпшектен қабырғаға іліп қойыңыз. Ауыр заттардың астына қоймаңыз және екпе саңылауына ілмеңіз. Жоғары температура мен күн сәулесінен аулақ жерде сақтаңыз.

8. Дискіні қолмен баяу айналдырып, дискінің (С) аумағында корпусқа жанасатын-жанаспайтынын тексеріңіз. Дискті айналдырғанда саңылау пайда болса, дискіні ауыстырыңыз.

А—Дән дискісі

В—Күпшек тұтқасы

С—Аймақ



A61059 —UN—16OCT07



Сақтау

A44241 —UN—19NOV07

OUC6074,00008A0 -KK-17APR09-3/3

ProMax 40, ұсақ төтті жүгері немесе асбұршағы дискілеріне арналған қос элиминаторды орнату

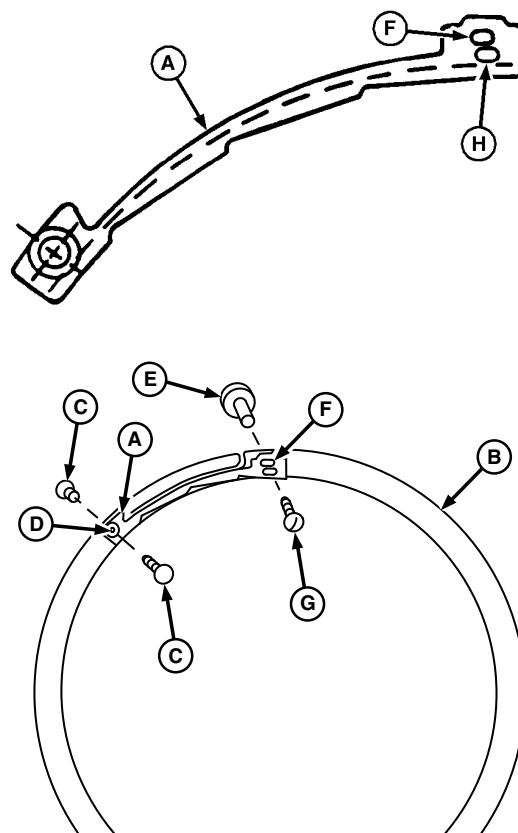
Қос элиминаторды (А) дискідегі жалғыз саңылауды жауып тұратын екі екпенің бірін алып тастау үшін пайдаланады. Қатпарлы жасақтама мен ойықты саңылаулар дискідегі саңылауды біртіндеп жабады.

Саңылау (Н) ProMax 40 және ұсақ төтті жүгері дискісі үшін пайдаланылады. Саңылау (F) асбұршақ дискісі үшін пайдаланылады.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Жинауыштан өлшеуішті алып тастаңыз. Қанатты гайкаларды сақтаңыз.
3. Қос элиминаторды (А) корпусқа (В) орнатыңыз.
4. Қос құлыпты қысқыштарды (С) қос элиминатордың (А) корпусы мен саңылауы (D) арқылы енгізіңіз.
5. Жұдырықшалы гайка (Е) мен бұранданы (G) (дән дискісіне байланысты) (F) не (H) саңылауы арқылы енгізіңіз. БЕКІТПЕҢІЗ.

А—Қос элиминатор камерасы
В—Корпус
С—Қысқыштар
D—Саңылау, қос құлыпты қысқыш

Е—Жұдырықшалы гайка
F—Саңылау, асбұршақ
G—Бұранда
H—Саңылау, ProMax 40 немесе ұсақ төтті жүгері

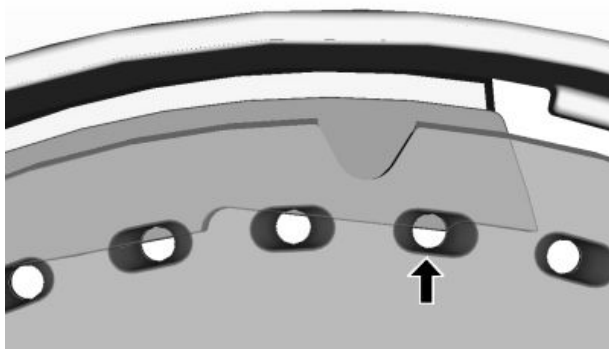


A60576 —UN—09AUG07

A60577 —UN—09AUG07

OUO6074,000083C -KK-07JUL10-1/1

Саңылаудың 50 пайызға жабылуы үшін қос элиминаторды ProMax 40 дискімен баптау



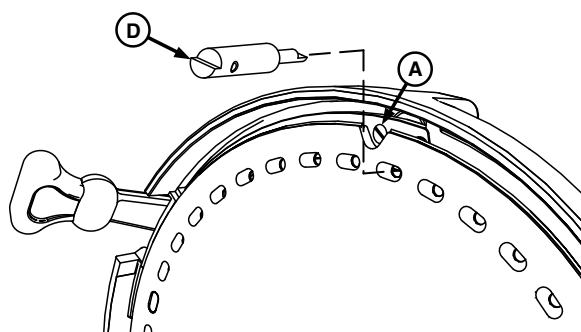
A68132 —UN—14JUL10

Саңылаудың 50 пайызға жабылғанының сызбасы

1. Қос элиминатор бұрандасын (A) босатыңыз. Қос элиминатор еркін қозғалтылуы керек.
2. Қос элиминатордың ProMax 40 дискісі үшін орнатылғанына сенімді болыңыз. (Осы бөлімдегі ҚОС ЭЛИМИНАТОРДЫ ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
3. Өлшегіште ProMax 40 дискісін орнатыңыз.
4. Дискіні тұрған орнында бекіту үшін тұтқаны сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
5. Бұранданың (A) ортасы дискінің ойығына (B) келгенше дискіні бұраңыз.

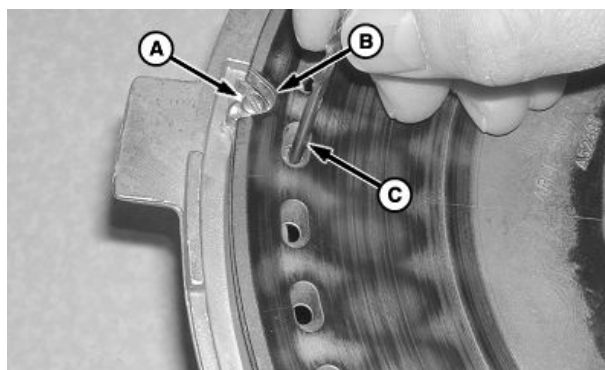
ЕСКЕРТУ: JDG10965 баптау құралын алу үшін John Deere™ делдалына хабарласыңыз.

6. Баптау құралын (D) немесе өзегі 2,5 мм (3/32 дюйм) бұрғыны (C) диск саңылауына енгізіңіз.
7. Қос элиминаторды құралға не бұрғыға қарсы орналастырыңыз, қос элиминатордың ең биік қатпары құралға не бұрғыға болымсыз тиіп тұратын болсын.
8. Дискіні, қос элиминаторды және жұдырықшалы гайканы қатты басыңыз. Бұранданы қос элиминатор жылжымайтындай етіп бекітіңіз.
9. Құралды не бұрғыны алып тастаңыз. Қос элиминатор қазір саңылаудың 50 пайызы қамтылатындай орнатылған.
10. Саңылаудың 50 пайызы қамтылатын етіп орнату алқап дақылының көптеген өлшемдері үшін



A68131 —UN—13JUL10

Баптау құралының әдісі



A64539 —UN—08APR09

Бұрғы әдісі

A—Бұранда
B—Саңылау

C—Өзегі 2,5 мм (3/32 дюйм)
бұрғы
D—Баптау құралы

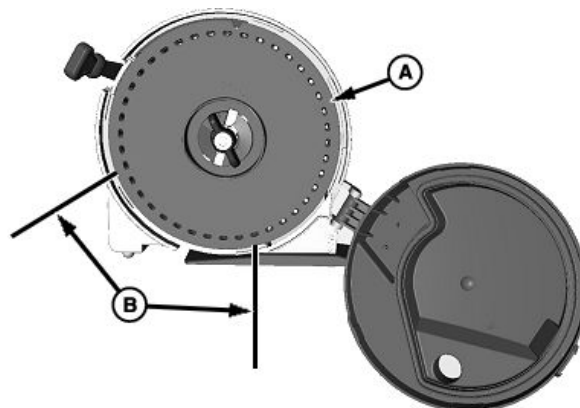
оңтайлы. Тыс ұсақ не тым ірі екпелермен жұмыс істегенде, саңылау жабылуын үлкейту не кішірейту үшін бұранданы (A) босатып, жұдырықшалы гайканы бұраңыз. Мақсат - бір саңылауды қамтыған жалғыз екпелердің кедергісіз өтуіне мүмкіндік тудырып, жалғыз саңылауды жауып қалған екі екпенің біреуін жылжыту үшін қос элиминаторды баптау. Қос элиминатор қажетті орынға келгенде бұранданы бекітіңіз.

Келесі бетте жалғасады

OOU6074,0000A46 -KK-14JUL10-1/2

ЕСКЕРТУ: Дән дискісі болымсыз тиіп, кедергісіз бұралуы керек. Диск және корпус арасында кішігірім бос аралық қалуына болады. Диск пен өлшегіш арасынан екпе өтетін болмау керек. Тексеру процесін жақсарту үшін, өлшегішке кішігірім екпе салыңыз.

11. Дән дискісін (А) қолмен бұрап, (В) аумағындағы диск пен өлшегіш арасындағы бос аралықты тексеріңіз. Егер диск әрең бұралатын болса немесе екпе бос аралықтан өтіп кететін болса, күпшектің орналасуын реттеңіз. (Осы бөлімдегі ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІ мақаласын қараңыз.)
12. Өлшегішті жауып, алдында пайдаланылған қанатты гайкалар көмегімен жинауышқа бекітіңіз.
13. Барлық жолдарды бірдей етіп орнатыңыз.
14. Қысқа арақашықтық орнатып, одан кейін екпе жеткізілуі мен өлшегіш жұмысының өнімділігін анықтау мақсатында жұмыс барысында тексерісті орындаңыз. Жеке өлшегіштерді қажетінше баптаңыз.



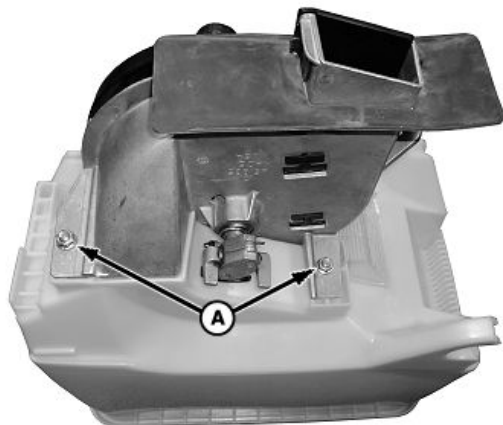
А—Диск

В—Тексерілетін аумақ

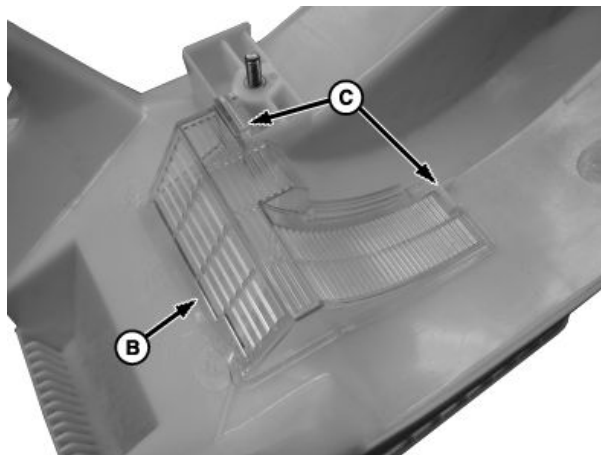
A68133 —UN—13JUL10

OUC6074.0000A46 -KK-14JUL10-2/2

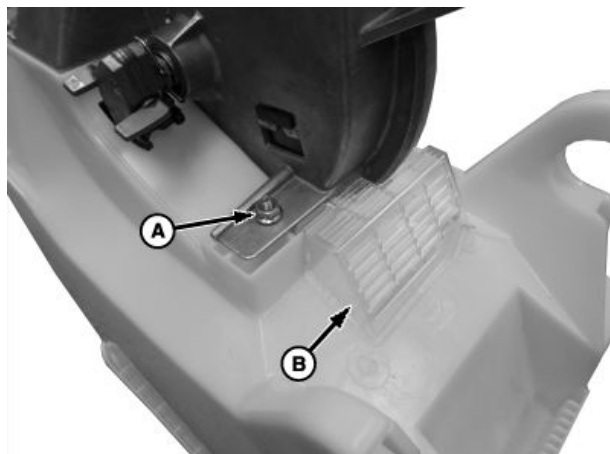
Өлшегіштің кіріс экранын орнату



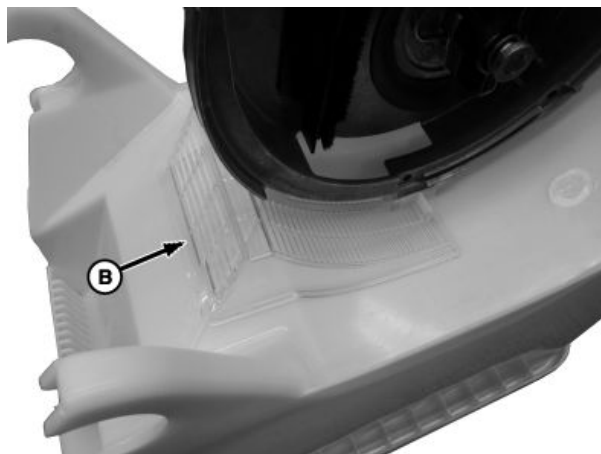
A68445 —UN—26JUL10



A68446 —UN—26JUL10



A68447 —UN—26JUL10



A68448 —UN—26JUL10

A—Гайкалар

B—Экран

C—Ілмектер

Алқапта көп қалдықтар қалатын жағдайда дән қалдықтарының бөліктері вакуумдық өлшегіште жинақталып қалуы мүмкін. Өлшегішке дән қалдықтары кірмеуі үшін, өлшегіштің кіріс экрандарын (B) John Deere™ делдалынан сатып алуға болады.

Орнату үшін:

1. Жинауыш пен өлшеуішті сошниктен алып тастаңыз (осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз).

2. Өлшеуіш (A) гайкаларын босатып, өлшегішті жинауыштан алып тастаңыз.
3. Кіріс экранды (B) жинауышқа орналастырып, ілмектермен (C) туралаңыз.
4. Өлшегішті ауыстырып, өлшегіш гайкаларын бекітіңіз.
5. Өлшегіш пен жинауышты қатар бөліміне орнатыңыз.

OUC6074.0000A51 -KK-26JUL10-1/1

Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі жөніндегі бұл кеңестер әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сынағына негізделген. Себебі екпе өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгеруде, сондықтан әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы болады. Сатылымда бар дән дискілері мен кеңестердің барынша толық әрі соңғы тізімін алу үшін John Deere делдалына хабарласыңыз.

Келесі дән дискісі жөніндегі кеңестер әр дән дискісі үшін барынша оңтайлы жұмыс өнімділігі күтілетін екпе өлшемдерінің ауқымын көрсетеді. Екпені отырғызуға ең дұрыс келетін немесе отырғызылатын екпе өлшемдерінің көпшілігі үшін жарайтын дискіні таңдаңыз.

Егер өлшемдері бірнеше түрлі екпелер отырғызылып, екпелердің өлшемдері екі дән дискісінің қиыстырылған

аумақтарына түсіп кететін болса, дән дискісінің ЕКЕУІНІҢ ДЕ жұмыс өнімділігін жеке екпе пішініне оңтайландыруды тапсыру ұсынылады.

Дискінің тиісті қолданылуын анықтау үшін, екпе үлгісін дән дискісінің ұяшықтарына салыңыз. Егер ұяшыққа екі екпе қиындықсыз сыйып кетсе, кішірек дискіні қолдану керек. Егер бір екпе ұяшыққа толық сыймаса, үлкенірек дискіні қолдану керек. Белгілі екпе өлшемі үшін екі диск те дұрыс келсе, әрдайым кішірегін қолданыңыз. Бос кеткен орындардың (және ойқыш алқаптардың) орнын толтыру үшін, вакуумды көбейтіңіз. Қос екпелердің өтуіне жол бермеу мақсатында вакуумды азайтыңыз.

Сыртқы ауқымдары берілген екпе өлшемдері үшін басқа дөңдерге арналған дән дискілерін пайдалануға болады. Кез келген басқа дән дискісін ауыстырғандағыдай, алқаптағы орналасу мен аралықтарды әрдайым тексеру керек.

OUO6074,0000ECD -KK-14APR09-1/1

Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау

Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық					
Екпе пішіні	Екпе/кг (Екпе/фунт)	Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Ұяшықтар саны (Саңылау диаметрі [мм])	Егер толтырылуды басқару қиынға соқса:
Өртекті (аралас пішіндер)	Аралас пішіндер (Аралас пішіндер)	Қос элиминаторы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кетпен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-ден кіші (1500)	Қос элиминаторы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кетпен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ дән дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, вакуум деңгейінің кестесінде көрсетілген қиыстырылған дискіге ауысыңыз ^a
Біртекті тегіс	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз
Біртекті дөңгелек	3308-ден кіші (1500)	Стандартты дән дискісі	A50617	30 (3.6)	Вакуумды баптау
Біртекті дөңгелек	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ дән дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз
Біртекті дөңгелек	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз

^a3970 екпе/кг (1800 екпе/фунт) кем үлкенірек екпе өлшемдері үшін стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз. Егер толықтырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз. 5072 екпе/кг (2300 екпе/фунт) үлкен кішірек екпе өлшемдері үшін күнбағыс және жүгері дискісіне (H136478) ауысыңыз. Егер толықтырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз.

Ұсынылған дән дискісін анықтау үшін, бірінші, **Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық** кестесін пайдаланыңыз, одан кейін вакуумның бастапқы параметрін вакуум деңгейінің кестесінен қараңыз.

Вакуумның дұрыс деңгейлері мен ұсақ дән не стандартты дән екпесінің (екпе ұяшықтары бар) дискілерін пайдаланса, дән екпесінің көбісін 100 пайызға жуық қажетті отырғызу тығыздығымен отырғызуға болады.

Секциялық дискілерді (ұсақ және стандартты дән екпесінің дискілері) пайдалану жұмыс өнімділігінің дұрыс болуы үшін екпені мұқият таңдауды талап етеді.

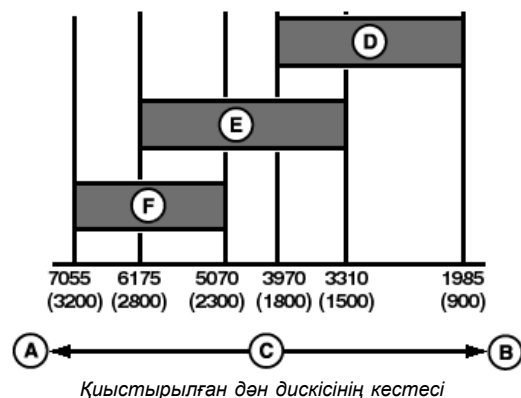
Өлшеу тиімділігі екпе өлшемінің тұрақтылығына тікелей байланысты. Пішіндері мен өлшемдері әр түрлі екпелердің секциялық дискілермен жұмысы оңтайлы болмайды. Екпелердің өлшемдері әр түрлі болғанда, екпенің оңтайлы реттелуі мен шығарылуы үшін қос элиминаторы бар ProMax 40 (A52391) дискісі қажет.

ЕСКЕРТУ: John Deere тегіс дискілерін пайдаланғанда итеріп шығаратын доңғалақ қажет.

Ұсақ дән дискісі (A43215) мен стандартты дән дискісін (A50617) жауып қалатын өлшемдегі екпелер үшін бастапқы орнатуда ұсақ дән дискісін таңдаңыз. Егер отырғызу тығыздығын қадағалау қиынға соқса, стандартты дән дискісіне ауысыңыз.

ОТЫРҒЫЗЫЛУЫ ҚИЫН ЕКПЕЛЕР

- Отырғызылуы қиын екпелерге аралас өлшемді, аралас пішінді, өлшемдері мен пішіндері әр түрлі,



A—Ұсақ дәндер
B—Ірі дәндер
C—Дән өлшемі, дән/кг
(дән/фунт)

D—Стандартты дән дискісі
E—Ұсақ дән дискісі
F—Күнбағыс және жүгері
дискісі

ұзын әрі жіңішке, өскіндері үшкір екпелер (өскін) және т.б. жатады.

- ProMax 40 дискісі отырғызылуы қиын екпелердің реттелуін жақсарту үшін пайдаланылады. ProMax 40 дискісі секциялық дискілерге қарағанда вакуумның жоғарырақ деңгейін қажет етеді және әр өлшегіш жинағында қос элиминатор мен итеріп шығаратын доңғалақтық орнатылуын талап етеді.
- ProMax 40 дискілерінің әр айналым үшін 40 саңылауы бар.

Механикалық өлшегіштері бар машиналар: Алқаптық дақылды отырғызуға ProMax 40 дискісін пайдаланғанда, екпе берілісін ProMax 40 дискісін қолданатын дәннің мөлшерлер кестесіне сәйкес орнатыңыз.

Ауыспалы жылдамдық жетегі (VRD) бар машиналар: SeedStar™ мониторындағы тізімдері Select ProMax 40 дән дискісі. (SeedStar™ жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулықтағы "Екпе мөлшерлерін орнату" бөлімін қараңыз)

МАҢЫЗДЫ: ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Сұрыпталған екпе де жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін дән дискісінің дұрыс таңдалуын қажет етеді.

ЕҢІС ЖЕРЛЕРГЕ ДӘН ЕГУ

Еңіс жердің бұрышы немесе еңіс жерлерде бағытты өзгерту өлшегіш жұмысының тиімділігіне әсер етуі мүмкін. Егер машинаның сол жағы еңісте болса, екпелер дән дискісінен және дән дискісінің жанындағы кішірек екпе қоймасынан түсіп кететіндіктен, бос кетуі мүмкін. Егер машинаның оң жағы еңісте болса, екпелер дән дискісіне және дән дискісінің жанындағы үлкен екпе қоймасынан қарай жиналатындықтан, отырғызу тығыздығы артып кетуі мүмкін. Еңіс жерлерде вакуум өлшеуішінің жұмыс өнімділігін арттыру үшін, келесі қадамдарды орындаңыз:

SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

- Саңылаулары мүмкіндігінше азырақ дискіні пайдаланыңыз. Саңылаулардың аз болуы екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.
- Дөңгелек екпе пайдаланыңыз. Дөңгелек екпе секциялық дискінің ұяшығында жақсырақ тұрады және екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.

МАҢЫЗДЫ: Алқаптық дақылды егуге ProMax 40 дискілері пайдаланылғанда механикалық берілісті дұрыс орнатыңыз немесе ауыспалы жылдамдық жетегін дұрыс бағдарламалаңыз. ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Егер дөңгелек екпе қолжетімді болмаса немесе еңіс тік болса, қос элиминаторы бар тегіс дискіні қолданыңыз. Тегіс дискінің екпе ұяшықтары жоқ және вакуумның жоғарырақ деңгейін, қос элиминаторды және итеріп шығаратын доңғалақты қажет етеді. Қос элиминаторды дән дискісіндегі жалғыз саңылауды жауып қалған екі екпенің бірін алып тастау үшін пайдаланады. Итеріп шығаратын доңғалақ дән дискісіндегі саңылаулардан қоқысты алып тастау үшін пайдаланылады.

Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер

John Deere тегіс дискілері ОӨЖ жүйесі үшін мақұлдандырылған өлшем мен пішіндегі дәндердің кең ауқымын өлшейді.

ТӘТТІ ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
ProMax 40	A52391	<8600	<3900	40	4.5
Ұсақ тәтті жүгері	A52390	>7700	>3500	40	3.75

ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күнбағыс/ жүгері	H136478	5500 – 9900	2500 – 4500	30	2.6
Бал жүгері	A43066	>9900	>4500	45	1.5

Отырғызылуы қиын екпелер үшін ұсақ тәтті жүгері дискісін (№ A52390 бөлшек) пайдалану арқылы жұмыс өнімділігін арттыруға болады.

Кей жағдайларда екпе өлшемі мен пішініне байланысты ұсақ жүгері (№ A43215 бөлшек) немесе күнбағыс (№ H136478 бөлшек) секциялық дискісінің жұмыс өнімділігі қанағаттанарлық болуы мүмкін.

ТӘТТІ КҮНБАҒЫС

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қос элиминаторы бар ProMax 40 дискісінің тегіс түрі	A52391	5000 – 7200	2250 – 3250	40	4.5
Қос элиминаторы бар ұсақ тәтті дәннің жалпақ түрі	A52390	7200 – 11600	3250 – 5250	40	3.75

МАЙ КҮНБАҒЫСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемдері	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күнбағыс/ жүгері	H136478	4 (ұсақ) 3 (орташа) 2 (ірі)	30	2.6

Май күнбағысы екпесінің 1- (өте ірі) және 5- (тыс ұсақ) өлшемдері жөнінде кеңестерді тәтті күнбағыстан

жоғарырақ қараңыз. № H136478 бөлшек май күнбағысы екпесінің 4- (ұсақ), 3- (орташа) және 2- (ірі) өлшемдері үшін ұсынылады. Бұл диск май күнбағысы екпесінің 1- (тым ірі) және 5- (тым ұсақ) өлшемдері үшін немесе тәтті күнбағыс екпелері үшін ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

ТЕСІЛГЕН МАҚТА

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қышқылы алынған мақта	A56251	8800 – 13200	4000 – 6000	64	2.5

Қышқылы алынған мақта дискісінде қос-қостан тұрып қалатын ұсақ екпелер үшін ұсақ асбұршақ дискісін (№ A52903 бөлшек) пайдалану ұсынылады.

4-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
4-ұя-шықты еңіс жер	A65622	8800 – 13200	4000 – 6000	48	2.5

Төрттен көп болып кептеліп қалатын ұсақ екпелер үшін 2-ұяшықты еңіс жерге арналған мақта дискісін пайдалану ұсынылады.

2-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
2-ұя-шықты еңіс жер	A74961	8800 – 13200	4000 – 6000	64	2.5

АСБҰРШАҚ ҚОЛДАНАТЫН МАҚТА - Ұсақ A52903 тегіс дискісі

Мақта Екпе	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ	3520 – 7260	1600 – 3300	50	3.75

Мақта дискілерінде қос-қостан кептелу орын алғанда ұсақ мақта екпесін, сондай-ақ, осы дискімен егу ұсынылады (қос элиминатор ұсынылады).

СОЯ БҰРШАҒЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Соя бұршағы	A42586	7700-ден төмен	3500-ден төмен	108	4.4
Мақта	A56251	7700-ден жоғары	3500-ден жоғары	64	2.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін мақта екпесінің дискісі (№ A56251 бөлшек) жақсарты алады.

ТӨМЕН ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Төмен пайызды балжүгері	A43066	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	45	1.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін орташа қант қызылшасының дискісі (№ Н136445 бөлшек) немесе ұсақ қант қызылшасының дискісі (№ А51712 бөлшек) жақсарты алады.

ЖОҒАРЫ ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Жоғары пайызды балжүгері	A52802	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	90	1.5

БІР ӨСКІННЕН ШЫҚҚАН ҚАН ҚЫЗЫЛШАЛАРЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемі	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ қант қызылшасы	A51712	2,6–3,2 мм екпе	45	1.5
Ұсақ және орташа қант қызылшасы	H136445	3,0–3,6 мм екпе	45	1.5
Ірі қант қызылшасы	A51713	3,4–4,0 мм екпе	45	1.6

ТҮЙІРШІКТЕЛГЕН ҚАНТ ҚЫЗЫЛШАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемі	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ және орташа қант қызылшасы	H136445	3,2–4,0 мм екпе	45	1.5
Ірі қант қызылшасы	A51713	3,6–4,6 мм екпе	45	1.5
Бал жүгері	A43066	3,6–4,6 мм екпе	45	1.5

ҰСАҚ АСБҰРШАҚ - Н136468 ҰЯШЫҚТЫ ДИСК

Екпе	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қара бұршақ	4180 – 5720	1900 – 2600	108	3.5
Теңіз бұршағы	3960 – 5500	1800 – 2500	108	3.5
Қызғылт вива бұршағы	3740 – 4290	1700 – 1950	108	3.5
Ұсақ ақ	5280 – 6600	2400 – 3000	108	3.5
Тегіс бұршақ	6160 – 7040	2800 – 3200	108	3.5

ОРТАША АСБҰРШАҚ - А51696 ҰЯШЫҚТЫ ДИСК

Екпе	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Сиырбұршақ	3520 – 4400	1600 – 2000	56	4
Жасыл бұршақ (бақша)	2200 – 4840	1000 – 2200	56	4
Түйебұршақ (ұсақ)	2530 – 3080	1150 – 1400	56	4
Алабұршақ	1760 – 3080	800 – 1400	56	4
Қызықл мексикалық (ұсақ)	2640 – 3300	1200 – 1500	56	4
Бұжыр бұршақ	3960 – 5060	1800 – 2300	56	4

ІРІ АСБҰРШАҚ - Н136092 ҰЯШЫҚТЫ ДИСКІСІ

Екпе	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Мүкжидек бұршағы	1760 – 2640	800 – 1200	50	4.8
Түйебұршақ (орташа)	2090 – 2530	950 – 1150	50	4.8
Үлкен солтүстік	1980 – 2860	900 – 1300	50	4.8
Қойбұршақ	1650 – 1980	750 – 900	50	4.8
Жержаңғақ (нарт қызыл)	1430 – 1760	650 – 800	50	4.8
Жер-жаңғағы (испан)	2200 – 2750	1000 – 1250	50	4.8

АСБҰРШАҚ - ұсақ А52903 тегіс дискісі

Асбұршақ Дән - ұсақ	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Жасыл бақша, ұсақ	3520 – 5280	1600 – 2400	50	3.75
Қара бұршақ	4180 – 5720	1900 – 2600	50	3.75
Теңіз бұршағы	3960 – 5720	1800 – 2600	50	3.75
Ұсақ ақ	5280 – 7260	2400 – 3300	50	3.75
Асбұршақ	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Бұжыр	3740 – 5060	1700 – 2300	50	3.75

АСБҰРШАҚ - орташа A52904 тегіс дискісі

Асбұр-шақ Дән - орташа	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Жасыл бақша, орташа	2640 – 3520	1200 – 1600	50	4.5
Ұсақ қызыл	2640 – 3300	1200 – 1500	50	4.5
Алабұр-шақ	Барлық өлшемдер		50	4.5
Орташа түйебұр-шақ	2530 – 3080	1150 – 1400	50	4.5
Лима бұршағы	2640 – 3520	1200 – 1600	50	4.5
Дән екпесі	3300 – 7040	1500 – 3200	50	4.5
Қызғылт вива бұршағы	3740 – 4180	1700 – 1900	50	4.5
Асбұр-шақ	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Сиыр-бұршақ	3520 – 4400	1600 – 2000	50	4.5
Тегіс	6160 – 7040	2800 – 3200	50	4.5

АСБҰРШАҚ - ірі A52878 тегіс дискісі

Асбұр-шақ Дән - ірі	Дән/кг	Дән/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Жасыл бақша, ірі	1540 – 2640	700 – 1200	50	5.0
Мүюки-дек	1760 – 2640	800 – 1200	50	5.0
Ірі түйе-бұршақ	1870 – 2530	850 – 1150	50	5.0
Үлкен солтүстік	1980 – 2860	900 – 1300	50	5.0
Қойбұр-шақ	1650 – 1980	750 – 900	50	5.0

ВИРДЖИНИЯ ЖЕРЖАҢҒАҒЫ

№ H138722 бөлшегі 1100 екпе/кг және 1760 екпе/кг (500 екпе/фунт және 800 екпе/фунт) аралығындағы екпе өлшемдері үшін ұсынылады. Оның саңылаулары 5,3 мм болатын 46 ұяшығы бар.

БОС ДӘН ДИСКІСІ

№ A52554 бөлшек

Бос дән дискісі айрықша дәндер үшін арнайы саңылау өлшемдерін әдепкі бұрғылауға мүмкіндік береді. Қосымша жабдықтар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

OUO6074.0000ECF -KK-09APR09-3/3

ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ

Егілетін екпеге дұрыс дән дискісін таңдау - оңтайлы жұмыс өнімділігіндегі алғашқы қадам. Екпе аралығы да жер жағдайына, өлшегіш жылдамдығына және жолдағы жылдамдыққа байланысты.

МАҢЫЗДЫ: Сошник ойқыш жолдардағы жылдамдықты өлшей алады: жоғарырақ өлшеу жылдамдықтарында және жоғарырақ жолдағы жылдамдықтарда, бірақ екпе аралығының өнімділігі азайтылған болуы тиіс. Жүргізуші-механик егу графигі мен оңтайлы аралыққа қол жеткізудің қайсысы маңыздырақ екенін анықтау керек.

ЖЕР ЖАҒДАЙЫ

Егу барысында жер жағдайды неғұрлым ойқыш болса, екпе аралығы да соғұрлым әртекті болады. Оңтайлы аралыққа қол жеткізу үшін ойқыш жерлерде жылдамдықты азайтыңыз.

ӨЛШЕГІШ ЖЫЛДАМДЫҒЫ

Өлшегіш жылдамдығы артқан сайын, екпелердің аралықтарын оңтайландырып өлшеу қиындай түседі. Отырғызу тығыздығы жоғарырақ болсын десеңіз, өлшеуіш жылдамдығын азайту үшін жолдағы жылдамдықты азайтыңыз.

ЖОЛДАҒЫ ЖЫЛДАМДЫҚ

Жолдағы жылдамдық жердегі екпе аралығының тиімділігіне әсер етеді. Жолдағы жылдамдық 8 км/сағ (5 миль/сағ) артқанда, екпе аралығының тиімділігі азая түседі.

OUO6074.0000ED1 -KK-14APR09-1/1

ӨЛШЕГІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі таңдалғаннан кейін, өлшеу тиімділігінің деңгейін анықтау үшін екпе реттелуін өлшегіште тексеру және жол аралығын тексеру қажет. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Дән дискісін таңдау жөніндегі бұл нұсқаулар әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сынағына негізделген кеңестер болып табылады. Дән өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгертін болғандықтан, әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы бар.

OUO6074.0000ED0 -KK-08APR09-1/1

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану

Жабдықтың жұмысына қатысты арнайы толық ақпаратты алу үшін әрқашан трактор механик-жүргізушісінің нұсқаулығын қараңыз.

Тракторға қатысты ақпарат John Deere тракторларын дайындықты, бекітуді және жұмыстық үрдістерді көрсетуге пайдаланады. Үрдістер жабдықта байланысты өзгеретіндіктен толық ақпаратты алу үшін трактордың МН пайдаланыңыз.



TS190 —UN—17JAN89

OUC1074,00014B5 -KK-12MAY09-1/1

ОӨЖ желдеткіші және VacuMeter™ мотор (корпус) төгу талаптары

МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ желдеткіші және VacuMeter™ корпусының төгу шлангысын (А) төмен қысымды төгу қосылымына шлангтарды қосудың АЛДЫНДА бекіту ҚАЖЕТ. Корпус төгу құбырының қысымы 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм²) төмен болуы қажет, әйтпесе желдеткіш моторы зақымдалуы мүмкін.

ОӨЖ желдеткішінде және VacuMeter™ құралында пайдаланылатын гидравликалық моторлар төменгі ағынды, жоғары қысымды моторлар болып табылады. Олар жабық орталық гидравликалық жүйесінде ғана жұмыс істеу үшін арналған. ОӨЖ желдеткішін немесе VacuMeter™ құралын ашық орталық жүйесіне қосу ұсынылмайды. Қосымша ақпарат алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.



A53393 —UN—25NOV03

Алдымен корпусстың төгу құбырын жалғау

А—Мотор тығыздағышы (корпус) төгу шлангысы

OUC6074,0000984 -KK-12MAY09-1/1

VacuMeter™ гидравликалық моторы және Құбылмалы мөлшер жетегін қайтару муфтасы

Барлық машиналар Құбылмалы мөлшер жетегі және Вакуумды моторының қайтару шлангтарындағы арнайы қайтару муфтасымен жабдықталған.

Қайтару муфталары мотордың артқа бұрылу мүмкіндігін болдырмау үшін тексеру клапандарымен жабдықталған.

Гидравликалық моторларды өшірген кезде қысымды босатыңыз. ТБК желдеткішін “Қалқу” күйіне орнатыңыз және моторлардың біртіндеп тоқтауына мүмкіндік беріңіз.



A53457 —UN—02MAR04

OUC6074,0000984 -KK-22MAY09-1/1

Гидравликалық жүйені тексеру

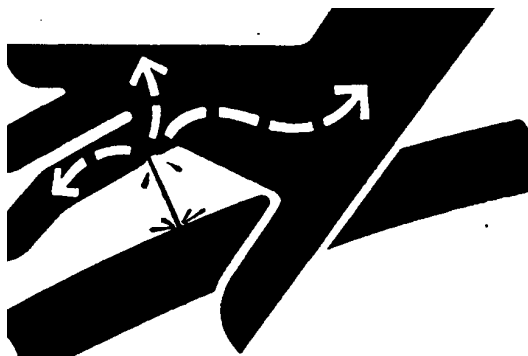
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Бұл қауіпті болдырмау үшін гидравликалық не басқа желілерді ажырату алдында қысымды босатыңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Апат орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты бірнеше сағат ішінде шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен алуға болады.

Гидравликалық шлангтар физикалық зақымға, бұралу, тозу және ашық қалуға



X9811—UN—23AUG88

байланысты істен шығуы мүмкін. Шлангтарды жиі тексеріп тұрыңыз. Зақымдалған шлангтарды ауыстырыңыз.

Жүйеге қысымды қосқаннан кейін барлық гидравликалық қосылымдар мен шлангтардың кемуін тексеріңіз.

OUC6074,000080D -KK-21MAY09-1/1

Ескерту шамының сымын бекіту

ЕСКЕРТУ: 7 істікті қосқышты жалғау алдында істіктер мен қосқыштардың таза әрі жақсы жағдайда екенін тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

Шам сымын 7 істікті қосқышқа бекітіңіз.



RW20845—UN—07MAY92

OUC1074,0000042 -KK-04JUN09-1/1

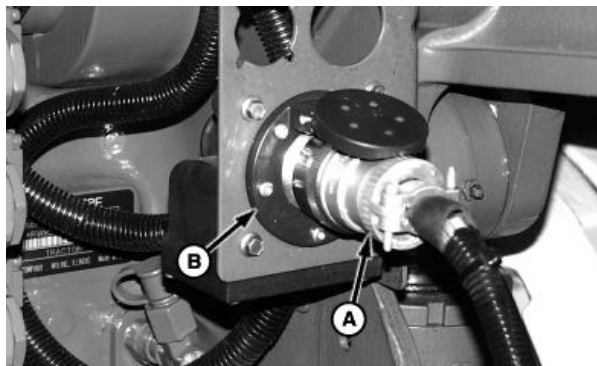
SeedStar™ мониториның сымын қосу

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

SeedStar™ монитор сымын (A) қосқышқа (B) жалғаңыз.

A—Монитор сымдары

B—Қосқыш



A47096—UN—02FEB01

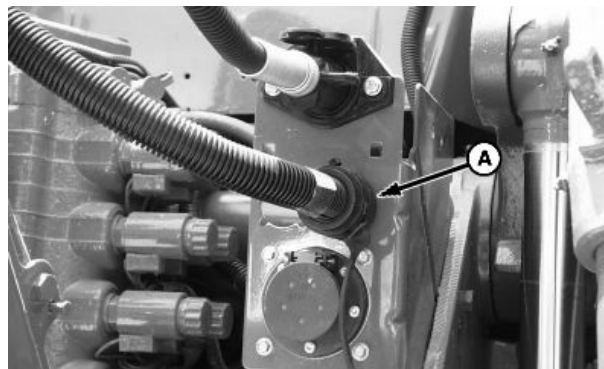
OUC6064,00000B5 -KK-28APR10-1/1

Жақтауды басқару сымын жалғау

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

Жақтауды басқару сымын (А) жалғаңыз.

А—Жақтауды басқару сымы



A62382 — UN—02JUL03

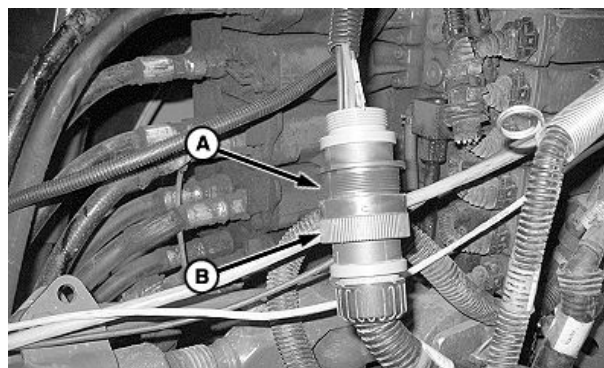
OUO6074,0000987 -KK-22MAY09-1/1

AMS және Компрессор қуат сымын жалғау

AMS және компрессор қуат сымын (А) аспа құрал сымына (В) жалғаңыз.

А—AMS және компрессор қуат сымы

В—Аспа құрал сымы



A68082 — UN—08JUL10

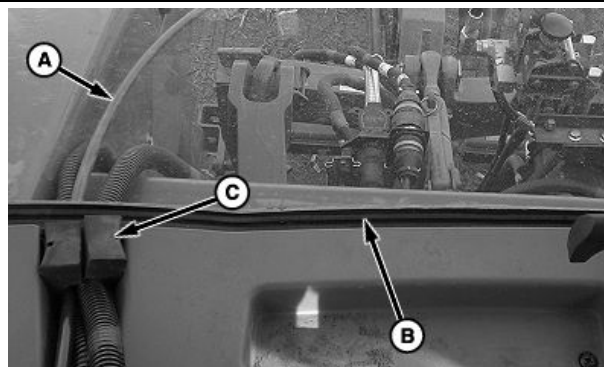
OUO6064,00001FD -KK-13JUL10-1/1

Пневматикалық төменгі күш ауа компрессорының қашықтағы ауа сүзгіші шлангысын жалғау

1. Сүзгіш шлангысын (А) трактордың артқы терезесі (В) арқылы бағыттаңыз.
2. Сүзгіш шлангысын (А) втулкаға (С) орнатыңыз.

А—Сүзгіш шлангысы
В—Артқы терезе

С—Втулка

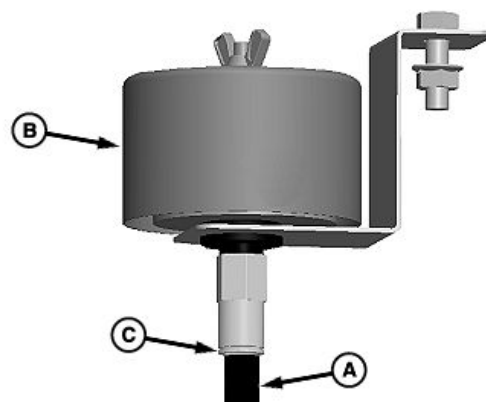


A71714 — UN—03JUN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00004F3 -KK-03JUN11-1/2

3. Сүзгіш шлангысын (А) ауа сүзгіші жинағына (В) орнатыңыз, фитингтегі сақинаны (С) тартыңыз және сүзгіш шлангысын фитингке шамамен 17 мм (11/16 дюйм) тартыңыз.



A71709 —UN—03JUN11

OUO6064,00004F3 -KK-03JUN11-2/2

Гидравликалық қосылымдар ұсыныстары

A64361 —UN—11MAR09

A64362 —UN—11MAR09

Кеңейту және қысқарту белгілері ТБК жабынында берілген.

Арнайы гидравликалық жұмыс мәліметтері үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.



МАҢЫЗДЫ: Корпустың ағызу шлангысы қандай да бір шланг қосылғанға дейін бекітілуі ТИІС.

Белгіні кеңейту

Белгіні қысқарту

Шланг қосылымдары - Бүгілмеген көмекші машиналар ^a				Функция параметрлері John Deere тракторлары үшін	
Шланг анықтауы	ТБК	Қысым	Қайтару	Ағын	Бекітілген (Уақыт)
Жақтау функциялары және ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса)	I	Кеңейту	Қысқарту	10 максималды	Тұрақты "С" ОӨЖ деңгейі ОӨЖ клапанымен басқарылады
Тәуелсіз маркерлер/бүгу (жабдықталған болса)	II	Кеңейту	Қысқарту	5-те бастаңыз және қажетінше баптаңыз	Толық кеңейту және қысқарту үшін 10 секунд немесе одан да аз уақыт керек
Вакуум жүйесі (Бөлек ТБК-ға жалғанған және Ағынды басқару клапандарымен басқарылады)	III және IV	Қысқарту	Кеңейту	10 максималды	Тұрақты "С"
Вакуум жүйесі (Қосымша қуатқа жалғанған және бір қатардағы клапанмен басқарылады)		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		
Жүктемені сезу қызметі бар Қосымша қуаттағы Құбылмалы мөлшер жетегі		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		

^aКорпустың ағызу шлангысы қандай да бір шланг қосылғанға дейін бекітілуі ТИІС.

Шланг қосылымдары - Бүгу көмекшісімен жабдықталған машиналар ^a				Функция параметрлері John Deere тракторлары үшін	
Шланг анықтауы	ТБК	Қысым	Қайтару	Ағын	Бекітілген (Уақыт)
Жақтау функциялары және ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса)	I	Кеңейту	Қысқарту	10 максималды	Тұрақты "С" ОӨЖ деңгейі ОӨЖ клапанымен басқарылады
Тәуелсіз маркерлер/бүгу (жабдықталған болса)	II	Кеңейту	Қысқарту	5-те бастаңыз және қажетінше баптаңыз	Толық кеңейту және қысқарту үшін 10 секунд немесе одан да аз уақыт керек
Тіл	III	Кеңейту	Қысқарту	5-те бастаңыз және қажетінше баптаңыз	0
Вакуум жүйесі (Бөлек ТБК-ға жалғанған және Ағынды басқару клапандарымен басқарылады)	IV және V	Қысқарту	Кеңейту	10 максималды	Тұрақты "С"
Вакуум жүйесі (Қосымша қуатқа жалғанған және бір қатардағы клапанмен басқарылады)		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		
Жүктемені сезу қызметі бар Қосымша қуаттағы Құбылмалы мөлшер жетегі		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		

^aКорпустың ағызу шлангысы қандай да бір шланг қосылғанға дейін бекітілуі ТИІС.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Гидравликалық шлангтар физикалық зақымға, бұралу, тозу және ашық қалуға байланысты істен шығуы мүмкін. Шлангтарды жиі тексеріп тұрыңыз. Зақымдалған шлангтарды ауыстырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Арнайы ұшы бар вакуум және құбылмалы мөлшер жетегінің **ҚАЙТАРУ** шлангтары трактордың **КЕҢЕЙТУ** портына жалғануы

ТИІС. Қысым тісінің зақымдалуын болдырмаңыз; ТБК иінтірегін “Қалқу” күйіне орнату арқылы вакуум моторын және құбылмалы мөлшер жетегін өшіріңіз.

ОӨЖ басқару клапаны ОӨЖ бағының қысымын басқару үшін пайдаланылады.

SeedStar™ жүйесі құбылмалы мөлшер жетегін басқару үшін пайдаланылады.

OUO6064,00000D3 -KK-21JAN11-2/2

Теңгеру ілгегі түтігі

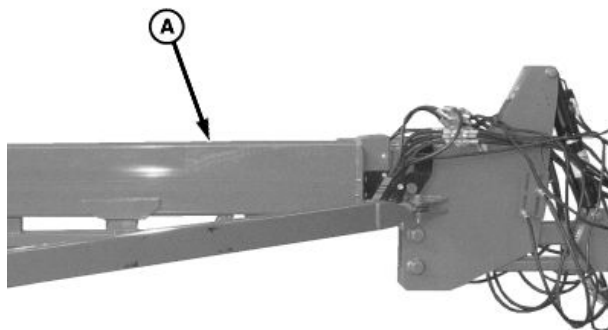
Жұмыс уақытында ілгек түтігінің (A) және себу құрылғысының жақтауларының (B) жерге параллельді болғандығын тексеріп отырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Егер тракторда 4 санатты тарту құралы болса, ол сепкіштегі 4 санатты тарту сақинасымен пайдаланылуы тиіс. Егер тракторда 5 санатты тарту құралы болса, ол сепкіштегі 5 санатты тарту сақинасымен пайдаланылуы тиіс. (ТИІСТІ ТАРТУ ҚҰРАЛЫНЫҢ ТАРТУ САҚИНАСЫН ОРНАТУ мақаласын оқыңыз.)

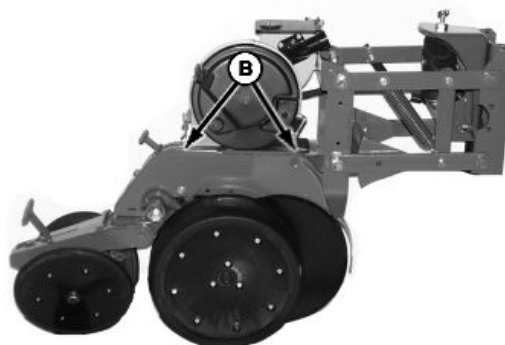
ЕСКЕРТУ: Баптаулар алқап жағдайында орындалған кезде дәлірек болады.

ЕСКЕРТУ: Машинаның орталық жақтауы қанаттардан жоғарырақ немесе төменірек болса гидравликалық көтеру жүйесінің фазасын ауыстырыңыз. Фазаны ауыстыру үшін машинаны көтеріңіз және ТБК иінтірегін бірнеше секунд ұстап тұрыңыз. Қайта фазалаудан кейін машинадағы орталық жақтау қанаттардан көмен болса Қызмет көрсету бөліміндегі **НЕГІЗГІ ЖАҚТАУДЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ** мақаласын оқыңыз.

1. Бапталатын төменгі күш жүйесін нөлдік қысымға орнатыңыз.
2. Машинаны жерге түсіріңіз.



A68031 —UN—02JUL10



A50703 —UN—16OCT02

A—Ілгек түтігі

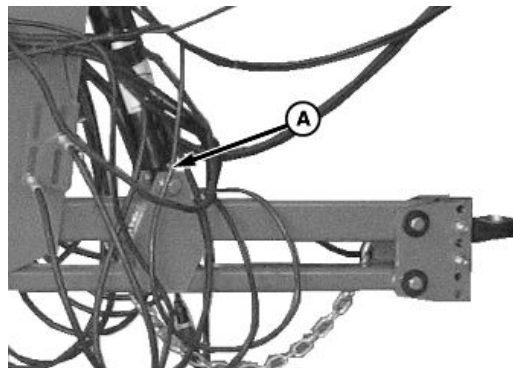
B—Себу құрылғысының жақтауы

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000479 -KK-27APR11-1/4

3. Тарту құралының ілгек цилиндрін (А) толығымен қысқартыңыз.
4. Машинаны көтеріңіз және төмендетіңіз.
5. Ілгек түтігінің жерге параллельді болғандығын тексеріңіз. Ілгек параллель болмаса, қалған қадамдарды орындаңыз.

А—Тарту құралының ілгек цилиндрі



A68033 —UN—02JUL10

OUO6064.0000479 -KK-27APR11-2/4

6. Сепкішті тұрақ күйіне орнатып, Сепкішті ажырату бөлімін қараңыз. Тарту сақинасын трактордан ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жеңіл-желпі баптаулар үшін тарту сақинасын аударыңыз. Ірі баптаулар үшін тарту сақинасын жаңа тесікке жылжытыңыз.

7. Ілгек тракторға қайта жалғанған кезде жерге параллельді болатындай етіп тарту сақинасын (А) қайта орналастырыңыз.

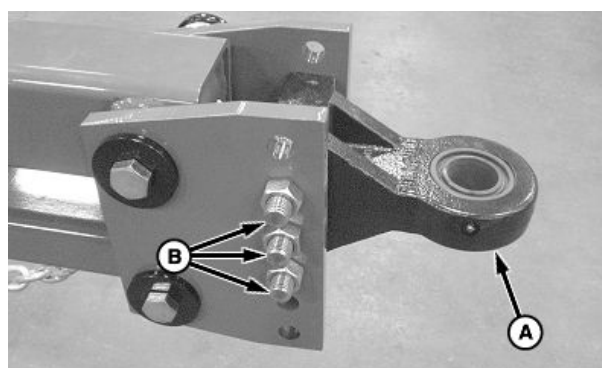
МАҢЫЗДЫ: Айналдыру моментінің дәл мәндеріне қол жеткізу үшін бұрандалар жүктің ілгекке орналасуынан бұрын бекемделуі қажет.

8. Тарту сақинасының бұрандаларын (В) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Бұрандалар—Сипаттама

Тарту сақинасы—Айналдыру моменті. 1150 Н·м
(850 фунт-фут)

9. Тракторды тарту құралына тіркеңіз, сепкішті жайыңыз және себу күйіне орнатыңыз, тарту құралының цилиндрлерін толығымен қысқартыңыз.



А—Тарту сақинасы

В—Бұрандалар, тарту сақинасы

A71353 —UN—27APR11

10. Ілгек түтігінің қалған ұзындығы жерге параллельді болғандығына көз жеткізіңіз. Егер ілгек параллельді болмаса қайта орналастырыңыз және ілгек түтігі параллельді болғанша тарту сақинасын бекітіңіз.

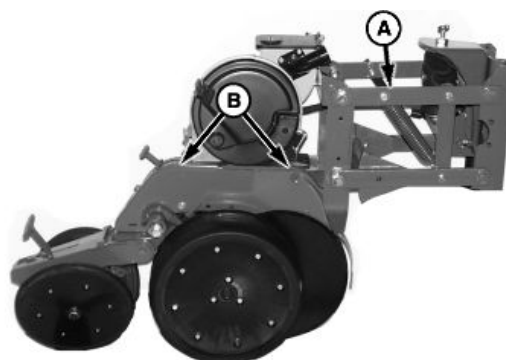
OUO6064.0000479 -KK-27APR11-3/4

11. Жұмыс уақытында ілгек түтігінің (А) және себу құрылғысының жақтауларының (В) жерге параллельді болғандығын тексеріп отырыңыз.

Машинаның орталық жақтауы жұмыс барысында қанаттардан жоғарырақ немесе төменірек болса гидравликалық көтеру жүйесінің фазасын ауыстырыңыз.

А—Параллельді тұтқалар

В—Себу құрылғысының жақтаулары



A68213 —UN—16JUL10

OUO6064.0000479 -KK-27APR11-4/4

ОӨЖ дән деткізу жұмысы

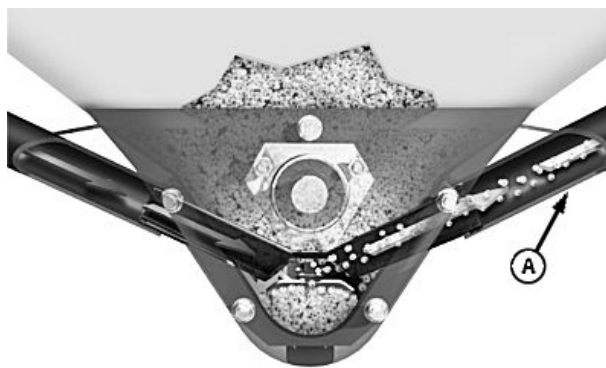
Дән дәрілетулері, алқап жағдайлары, ылғалдылық және дән өлшемінің дәнді барлық қатарларға жеткізу үшін қажет желдеткіш қысымдарын өзгертуі. Дәнді майлау үшін БАРЛЫҚ дақылдарды талькпен және графитпен майлау қажет. Бітелуді болдырмау үшін химиялық заттармен өңделген дәндер екі немесе үш есе артық майлау мөлшерін қажет етуі мүмкін. Дақылдарды ауыстырған кезде алқап жағдайларына баптаудан бұрын осы бөлімдегі ОӨЖ ДӘН ЖЕТКІЗУ БАҒЫНЫҢ ҚЫСЫМЫН БАПТАУ мақаласында табылатын бастапқы параметрді пайдаланыңыз.

Жалпы, бұл жүйе дәнді барлық қатар бөлімдеріне жеткізу үшін мүмкін болатын ең төмен қысым параметрін қолданған кезде ең жақсы жұмыс істейді.

Балжүгері сияқты дәннің кейбір жеңіл салмақты түрлерін түтікшелер оңай көтереді. Түтікше ендірмелері түтікшелердің үстінде ақырын ашылуды болдырмау үшін, көтерілген дән мөлшерін шектеу үшін орнатылған. Түтікше ендірмелері жеңіл дәндердің оптималды жылдамдықта және орынды қысымда ағуына мүмкіндік береді және барлық қатарларға дәнді сенімді жеткізеді.

МАҢЫЗДЫ: Гидравликалық мотор мен бак қақпағының зақымдалуын болдырмаңыз. Бак қысымын 24 дюймнан АСЫРМАҢЫЗ.

Аз уақыт болатын (5—20 секунд) тығыздықтың кездейсоқ төмендеулері дән ағынын дұрыс орындамай тұрғандығын көрсетуі мүмкін.



А—Жеткізу шлангысы

Жүйені баптаудың алдында өлшеуіштер мен вакуум жүйесінің дұрыс жұмыс істейтіндігін кез жеткізіңіз.

2 дюйм артуларында тығыздықтың кездейсоқ төмендеулері тоқтағанша қысымды арттырыңыз.

Егер монитор “Қатар бұзылды” ескертуін көрсетсе, алдымен бұзылудың кептелу не бітелу нәтижесінде орын алғандығын анықтаңыз.

Түтікшенің кептелуін және дән жеткізу шлангысының бітелуін түзету:

Қызмет көрсету бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.

A53379 —JUN—20NOV03

OUO6074,0000C4C -KK-31MAY11-1/1

Бактың толу шамдарын басқару—Қосымша

МАҢЫЗДЫ: Толу шамдарының жұмыс істеуі үшін үшін трактордың алқап шамдары қосулы болуы қажет.

МАҢЫЗДЫ: Алқап немесе толу шамдары қосулы кезде ешқашан тасымалдамаңыз.

Алқап шамдары қосулы тракторда толу шамдары (А) толу шамдары қосқышында (В) басқарылады.

А—Толу шамдары

В—Толу шамы қосқышы



A53001—UN—03OCT03

OUO6074,0000B21 -KK-25MAR09-1/1

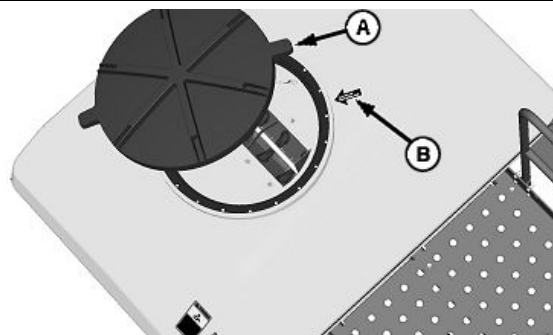
Бак қақпақтарын басқару

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: ОӨЖ желдеткіші қосулы кезде қақпақтарды ашпаңыз. Қақпақтар және зиянды химиялық заттар беткі ұшуы мүмкін және дән қатарлары бітеледі.

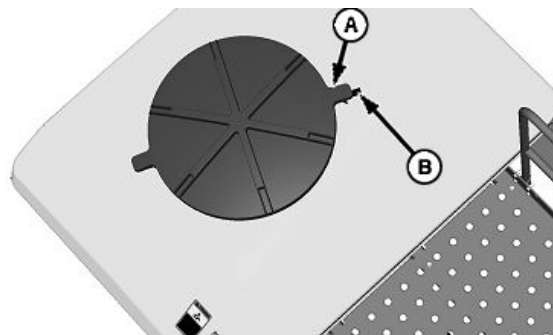
Ашу үшін қақпақты сағат тіліне қарсы бұрыңыз. Қақпақты жабу үшін тұтқаны (А) жолақпен (В) тізіңіз және сағат тілі бағытымен бұрыңыз.

А—Тұтқа

В—Жолақ



A53374—UN—20NOV03



A53375—UN—20NOV03

OUO6074,0000B22 -KK-26MAR04-1/1

Бак деңгейінің датчигі

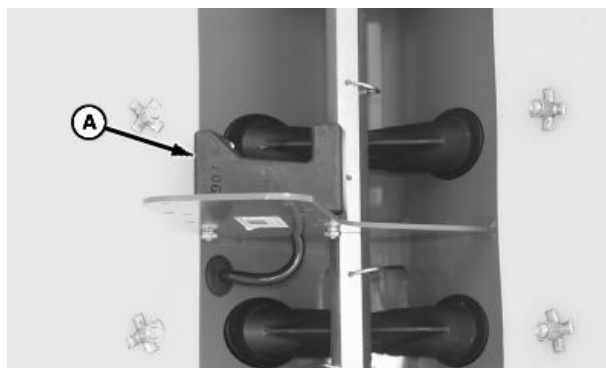
МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ бактарын толтырудың алдында бак деңгейі датчиктерін тазалаңыз. Дән деңгейі датчигін тазалау үшін “щетки” қолданыңыз.

ЕСКЕРТУ: Бак деңгейі датчигі зауытта ең төменгі параметрге орнатылған. Ертөрек ескертуді алу үшін датчик кронштейнде жоғары жылжытылуы мүмкін.

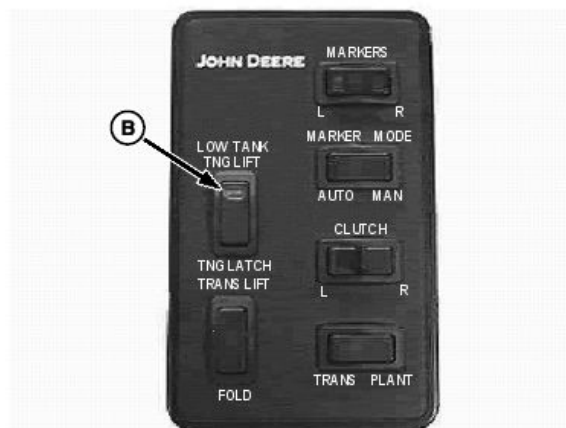
Бак деңгейінің датчиктері (А) оптикалық датчиктер болып табылады. Датчик бакта көрсетілген кезде жақтауды басқару пультындағы бак бос ескерту шамы (В) пайда болады.

А—Бак деңгейінің датчигі

В—Бак бос ескерту шамы



A49868—UN—12AUG02



A53315—UN—12NOV03

OUO6074,0000B23 -KK-26MAR04-1/1

Дәндерді жеткізубактарын толтыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаны жолдарда тасымалдаған кезде бактар бос болуы тиіс.

ОӨЖ желдеткіші қосулы кезде қақпақтарды ашпаңыз. Қақпақтар және зиянды химиялық заттар беткі ұшуы мүмкін және дән қатарлары бітелуі мүмкін.

Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

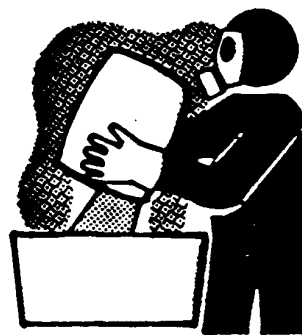
МАҢЫЗДЫ: Бак толуларының арасындағы дән дәрілетулерінің немесе тальктың жиналуларын тазалаңыз.

Дәнді қоқыстан таза ұстаңыз. Қоқыс түтікшелердің бұғатталуына әкеліп соғуы мүмкін. Қосымша толу экраны қол жетімді, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Дән бактарын толтырудан бұрын дән деңгейі датчигін тазалаңыз

Жаңа бакты пайдаланудың ең алғашқы кезінде үйілген бак ішінің түбіне тальктың жұқа қабатын жағыңыз. Үш есе көп тальк немесе графит мөлшерін үйілген қоймада орналасқан дәннің бірінші екі немесе үш бушелімен араластырыңыз (Мөлшер кестелері және баптаулар механик жүргізуші нұсқаулығындағы ТАЛЫК МАЙЫН ҚОЛДАНУ бөлімін қараңыз). Ол дән қаптауларының жиналуына қарсы көмек ретінде ОӨЖ жүйесінің ішін және шлангтарды қорғаушы тальк қабатымен қаптайды.

Бактағы жеткізу шлангтарының бітелуін болдырмаңыз. Бак араластырушылары машина төмендетілген және трактор кілті қосулы болғанда қосылуы мүмкін. Араластырушының желдеткіш ауа ағынысыз жұмыс істеуі дәннің кейбір түрлерінің бактағы шлангтарда бітелуін әкеліп соғады. Егер машина бактағы



A34471



A34471 —UN—11OCT88

A49921 —UN—20AUG02

дәндермен ұзақ уақытқа төмендетілген болса, трактор кілтін өшіріңіз немесе араластырушыны ажыратыңыз.

Вакуум өлшеуішін басқару бөліміндегі ТАЛЫК МАЙЫН ПАЙДАЛАНУ мақаласын оқыңыз.

Ең жақсы жұмыс үшін, ұштарды орналастырған кезде бактарда қалған дән мөлшерін азайту үшін толтырудан кейін бактарда дәнді тегістеңіз. Бактар толы кезде және бак деңгейі төмен датчигінің ескерту шамы жанған кезде ені 203 мм (8 дюйм), 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты қылшақты пайдалануды ұсыныңыз.

Жүйе қосылған кезде жеткізу қатарларының бітелуін болдырмау үшін толтырудан кейін қақпақтарды мықтап жабыңыз.

LD45720,00001AE -KK-31MAR09-1/1

ОӨЖ бактарындағы дәндерді теңгеру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: ОӨЖ желдеткіші қосулы кезде қақпақтарды ашпаңыз. Қақпақтар және зиянды химиялық заттар беткі ұшуы мүмкін және дән қатарлары бітеледі.

Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Қатар бөлімі, төмен деңгей ескертуі пайда болған кезде немесе бак деңгейі төмен датчик шамы жанған кезде дәнді ОӨЖ бактарына тегіс тарату үшін ені 203 мм (8 дюйм), 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты қылшақты пайдаланыңыз. Сондай-ақ бұл қылшақты ОӨЖ бактарын толтырудан кейін теңгеру үшін және кейде бак деңгейі датчигін тазалап отыру үшін пайдаланыңыз.

OUO6074,0000B25 -KK-26MAR04-1/1

Қатар бөлімі жинауыштарын толтыру



САҚ БОЛЫҢЫЗ: Бак қақпақтары орнатылмаған болса ОӨЖ желдеткішін басқармаңыз. Зиянды химиялық заттар беткі ұшуы мүмкін және дән қатарлары бітеледі.

ОӨЖ желдеткіші қосылып, қатар бөлімдерін толтыра бастағанша машинаны төмендетіңіз. Қатар бөлімі жинауыштары жұмыс деңгейінде әдетте 30 секундтан аз болады, ірі дәндер және кең сепкіштер бұл уақытты 2 минутқа дейін созуы мүмкін.

OUO6074,0000B26 -KK-26MAR04-1/1

DB120-адн басқа барлық машиналарда ОӨЖ багының қысымын орнату

Бак қысымын орнату үшін келесіні орындаңыз:

1. Бактың қақпақтарының жабық болғандығына көз жеткізіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Вакуумды желдеткіштерін (жабдықталған болса) қосу арқылы майды жылытыңыз немесе трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығы арқылы ТБК-ға шланг ілгішін орнатыңыз. ОӨЖ желдеткішін майды жылыту үшін ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ, дән жеткізу шлангтары бітелуі мүмкін.

2. Трактор майын 15 минут жылытыңыз.
3. Машинаны төмендетіңіз, ТБК-ны тұрақты қысқартуды фиксациялау күйінде қалдырыңыз.
4. Ағынды басқару клапанын (А) дән жинауышқа аға бастағанша сағат тіліне қарсы ашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Бак қысымының 24 дюймынан АСЫРМАҢЫЗ әйтпесе гидравликалық мотордың және дән багы қақпақтарының зақымдалуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Себу кезінде немесе қатар бөлімдері бос кезде төменірек ескертулер жасалынған болса бак қысымын 2 дюймға, өлшеуіштер толық болғанша арттырыңыз.

5. Қатар жинауыштары толы және машина тұрған кезде қысымды төмендегідей баптаңыз:

DB44			
Өнім	Су дюймдары қысымы	Түтікше өндірімесі қажет	Кішкентай дөңді шығару бүгілмелі құбыры (Тек қана вакуумды)
Соя бұршағы	12	Жоқ	Жоқ
Кішкене дән (2000 дән/фунттан көп)	10	Жоқ	Жоқ
Орташа дән (2000 және 1200 дән/фунт аралығында)	12	Жоқ	Жоқ
Ірі дән (1200 дән/фунттан аз)	14	Жоқ	Жоқ
Мақта	10	Жоқ	Жоқ
Бал жүгері	8	Иә	Иә
Күнбағыстар	6	Жоқ	Жоқ



A54380 — UN—28JUL04

A—Ағынды басқару клапаны

DB58, DB60, және DB66			
Өнім	Су дюймдары қысымы	Түтікше өндірімесі қажет	Кішкентай дөңді шығару бүгілмелі құбыры (Тек қана вакуумды)
Соя бұршағы	14	Жоқ	Жоқ
Кішкене дән (2000 дән/фунттан көп)	12	Жоқ	Жоқ
Орташа дән (2000 және 1200 дән/фунт аралығында)	14	Жоқ	Жоқ
Ірі дән (1200 дән/фунт акрдан аз)	16	Жоқ	Жоқ
Мақта	12	Иә	Қосымша
Бал жүгері	10	Иә	Иә
Күнбағыстар	6	Жоқ	Жоқ

DB80, DB88, және DB90			
Өнім	Су дюймдары қысымы	Түтікше өндірімесі қажет	Кішкентай дөңді шығару бүгілмелі құбыры (Тек қана вакуумды)
Соя бұршағы	16	Жоқ	Жоқ
Кішкене дән (2000 дән/фунттан көп)	14	Жоқ	Жоқ
Орташа дән (2000 және 1200 дән/фунт аралығында)	16	Жоқ	Жоқ
Ірі дән (1200 дән/фунттан аз)	18	Жоқ	Жоқ
Мақта	12	Иә	Қосымша
Бал жүгері	10	Иә	Иә
Күнбағыстар	6	Жоқ	Жоқ

OUC6074.0000B28 -KK-03APR09-1/1

ОӨЖ багының қысымын орнату DB120

1. ОӨЖ желдеткішін басқару:

- Алдыңғы желдеткіштің ағынды басқару тұтқасы (А) ОӨЖ қысымын ішкі 29 қатар үшін басқарады. (Оң жақты 50 бушельдік ОӨЖ бағы және Көмекші бак)
- Артқы желдеткіштің ағынды басқару тұтқасы (В) ОӨЖ қысымын сыртқы 19 қатар үшін басқарады. (Сол жақ 50 бушель ОӨЖ бағы)

МАҢЫЗДЫ: Вакуумды желдеткіштерін (жабдықталған болса) қосу арқылы майды жылытыңыз немесе трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығы арқылы ТБК-ға шланг ілгішін орнатыңыз. ОӨЖ желдеткішін майды жылыту үшін ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ, дән жеткізу шлангтары бітелуі мүмкін.

2. Трактор майын 15 минут жылытыңыз.
3. Машинаны төмендетіңіз, ТБК-ны тұрақты қысқартуды фиксациялау күйінде қалдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер қандай да бір қатардың ақаулығы орын алатын болса, желдеткіштің сол қатарға қысымды басқаратындығын анықтаңыз. Сол желдеткіштің қысымын қатар бөлімі толы болғанша қысымның 1 дюйм кеңейтіміне арттырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер ОӨЖ шланғыларының немесе бөлгіштердің бітелуі орын алса, сол қатардың қысымын қай желдеткіштің басқаратындығын анықтаңыз. Сол желдеткіштің қысымын бітелудің пайда болуы тоқтағанша қысымның 1 дюйм кеңейтіміне азайтыңыз.



A64620—UN—30APR09

А—Алдыңғы желдеткіштің ағынды басқару тұтқасы

В—Артқы желдеткіштің ағынды басқару тұтқасы

4. Ағынды басқару клапандарын дән жинауышқа аға бастағанша сағат тіліне қарсы ашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Бак қысымының 24 дюймынан АСЫРМАҢЫЗ әйтпесе гидравликалық мотордың және дән бағы қақпақтарының зақымдалуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Себу кезінде немесе қатар бөлімдері бос кезде төменірек ескертулер жасалынған болса бак қысымын 2 дюймға, өлшеуіштер толық болғанша арттырыңыз.

5. Қатар жинауыштары толы және машина тұрған кезде қысымды төмендегідей баптаңыз:

DB120				
Өнім	Оң жақ ОӨЖ және Көмекші бактарына арналған су дюймдары қысымы	Сол жақ ОӨЖ бағына арналған су дюймдары қысымы	Түтікше ендімесі қажет	Кішкентай дәнді шығару бүгілмелі құбыры (Тек қана вакуумды)
Соя бұршағы	15	17	Жоқ	Жоқ
Кішкене дән (2000 дән/фунттан көп)	13	15	Жоқ	Жоқ
Орташа дән (2000 және 1200 дән/фунт аралығында)	15	17	Жоқ	Жоқ
Ірі дән (1200 дән/фунттан аз)	17	19	Жоқ	Жоқ
Мақта	11	13	Жоқ	Жоқ
Бал жүгері	9	11	Иә	Иә
Күнбағыстар	7	9	Жоқ	Жоқ

OUO6045,0000115 -KK-03JUN09-1/1

ОӨЖ жүйесін басқару—Ауыр өңделген дән немесе Ірі дән жүгерісі

МАҢЫЗДЫ: Бактарды толтыру барысында тальк немесе графит жақсылап араластырылуы тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Дәннің немесе тальктың барлық дәрілету жиналуларын 1372 мм (4,5 фут)

тұтқасы бар ені 203 мм (8 дюйм) қатты кең қылшақпен алыңыз.

ВАКУУМ ӨЛШЕУІШТЕРІ: Ауыр өңделген дән немесе ірі дән жүгерісімен ОӨЖ жүйесін басқарған кезде тальк мөлшерін ЕКІ ЕСЕ АРТТЫРЫҢЫЗ. Вакуум өлшеуішін басқару бөліміндегі ДӨНДІ ӨНДЕУ ҰСЫНЫСТАРЫ мақаласын оқыңыз.

LD45720,00001AF -KK-31MAR09-1/1

Бал жүгеріні және кішкентай жүгеріні сепкен кезде ОӨЖ жүйесін басқару

МАҢЫЗДЫ: Дәні ірірек түсімге ауысудың алдында түтікше ендірмелерін (А) алыңыз. Ірірек дән түтікше ендірмелері орнатылған бактардан шықпайды. Бактар кейін төгілуі тиіс, түтікше ендірмелері алынып, қайта толтырылуы тиіс.

ЕСКЕРТУ: Түтікше балжүгері үшін ұсынылады.

ЕСКЕРТУ: Өлшемдері ерекше кішкентай мақта дәндері түтікше ендірмелерін және шығару бүгілмелі құбырын қажет етуі мүмкін.

1. Бакты толтырмастан бұрын барлық түтікшелерге түтікше ендірмелерін (А) орнатыңыз.

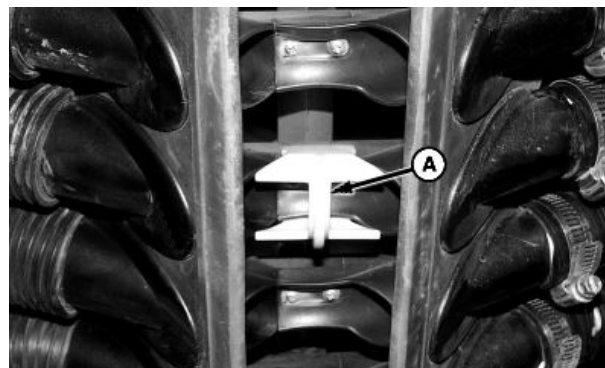
ЕСКЕРТУ: Бүгілмелі құбырларды ауыстыру кішкене жүгері үшін қосымша болып табылады.

2. Кішкентай тесіктері бар бүгілмелі құбырды (В) шағын жинауыштан алыңыз.
3. Ойықты тесіктері бар бүгілмелі құбырды (С) шағын жайнауыштарға орнатыңыз.

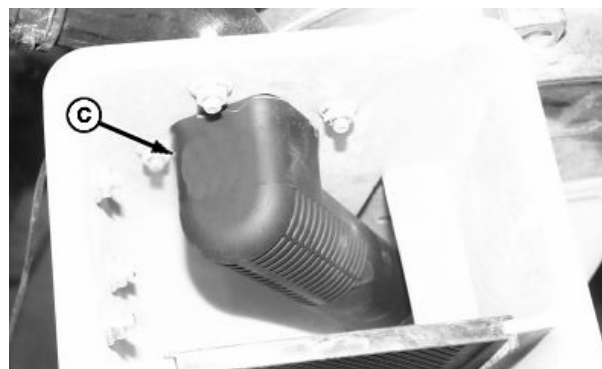
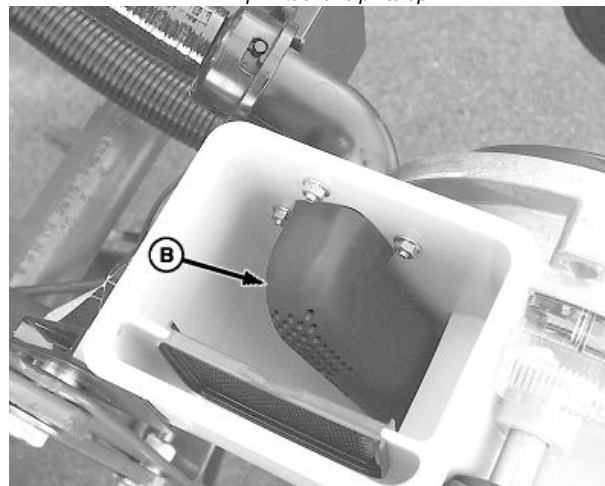
А—Түтікше ендірмелері (А73214)

С—Бүгілмелі құбыр (Бал жүгері) (А75165)

В—Бүгілмелі құбыр (А75164)



Түтікше ендірмелері



Бүгілмелі құбыр - Бал жүгері

A50710 —UN—17OCT02

A60389 —UN—02JUL07

A51048 —UN—08NOV02

OOU6074,0000B2A -KK-17MAY11-1/1

ОӨЖ жүйесін стандартты өлшемді дөңдерді себу кезінде басқару

1. Қақпақтарды (A) алыңыз. Ірі дөңдер жабындар орнатылған кезде бактардан шықпайды.
2. Қара шығару бүгілмелі құбырын (кішкентай тесіктері бар) (B) жалғыз ауызды бүгілмелі құбырлары бар қатарларға (C) орнатыңыз.
3. **36 қатарлы немесе үлкенірек машиналар ғана:** Сұр шығару бүгілмелі құбырын (кішкентай тесіктері бар) (D) бөлгіш ауызды бүгілмелі құбырлардан қоректенетін бөлгіш ауызды бүгілмелі құбырлары бар қатарларға (E) орнатыңыз.

A—Қақпақ

B—Қара шығару бүгілмелі құбыры (Стандартты)

C—Жалғыз ауызды бүгілмелі құбыр

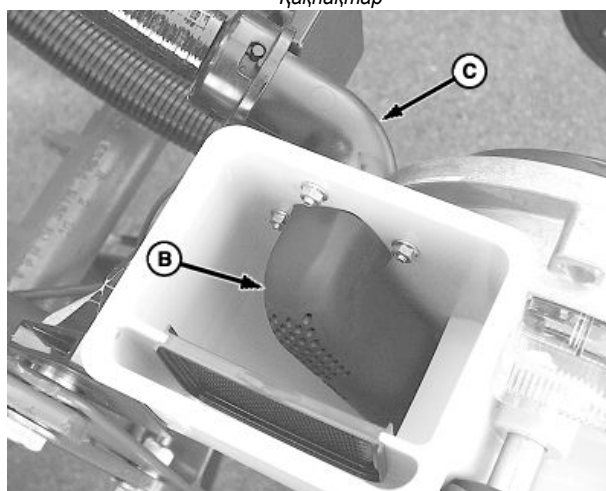
D—Сұр шығару бүгілмелі құбыры (Бөлгіш)

E—Бөлгіш ауызды бүгілмелі құбыр



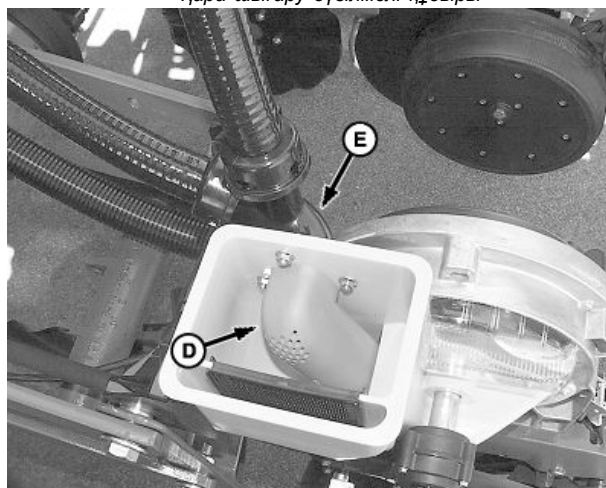
Қақпақтар

A50710—UN—17OCT02



Қара шығару бүгілмелі құбыры

A54896—UN—22SEP04



Сұр шығару бүгілмелі құбыры

A54897—UN—22SEP04

OUC6074.0000D5A -KK-30APR09-1/1

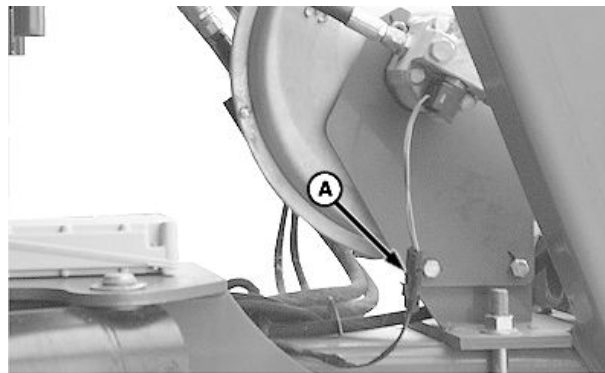
Дән көшеттерін ОӨЖ жүйелерімен себу

ЕСКЕРТУ: Себілетін дәннің аз көлемде болғандығынан, ОӨЖ жүйесін жұмыстан алу және қатар бөлімдерін жекеше толтыру ұсынылады.

Сымдар қосқышын (А) ОӨЖ желдеткішінен ажыратыңыз.

ОӨЖ бактарын пайдаланудың орнына қатар бөлімдерін жекеше толтырыңыз.

А—ОӨЖ желдеткіш сымдары қосқышы



A54350 —UN—18MAY04

OUO6074,0000D2C -KK-02JUL07-1/1

ОӨЖ бактарын жартылай тазалау

ОӨЖ қоймаларынан дәндердің тек бөлігін ғана тазалау үшін алынатын дәндердің мөлшерін реттеу үшін ашылып жабыла алатын кіші өзгермелі тазалау есігін пайдаланыңыз.

Дәндердің қажетті мөлшері төгілмегенше есікті (А) жылжытыңыз.

А—Есік



A52501 —UN—01JUN04

OUO6074,0000B2B -KK-26MAR04-1/1

ОӨЖ бактарын тазалау

МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ бактарындағы тазалау есіктерінің машинаны бүгудың алдында жабылғандығын тексеріңіз, әйтпесе олар зақымдалуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Тазалау есігі (B) бактарды түзету және басқарылатын тазалау үшін қолданылады.

Тазалау есігі (D) тазалау басталғанда жабылмайды.

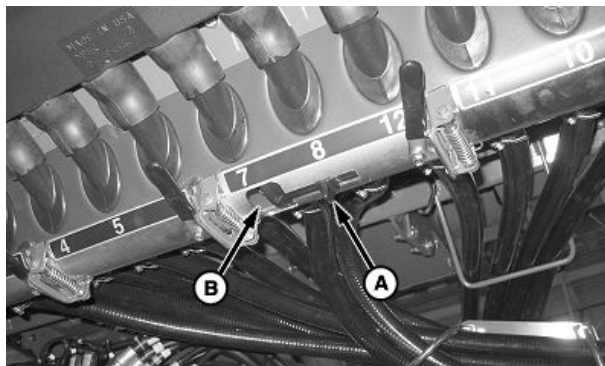
Мақұлданған дәндерді қоймадан тазалағанда барлық дәндерді қоймадан 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты 203 мм (8 дюйм) кең қылшақпен шығарыңыз.

Дәннің немесе тальктың барлық дәрілету жиналуларын 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты 203 мм (8 дюйм) кең қылшақпен алыңыз.

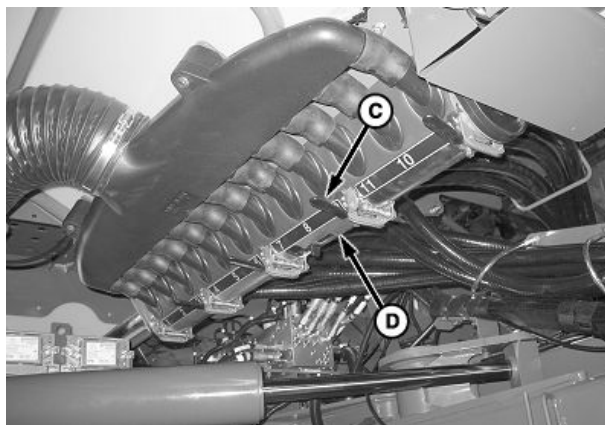
1. Қоймадағы дәндерді жинау үшін контейнерді тазалау есіктерінің астына орнатыңыз.
2. Тазалау есігін (B) басқару үшін тұтқаны (A) сырғытыңыз. Дәннің көбі алынған кезде есікті жабыңыз.
3. Қоймада қалған дәндерді жинау үшін иіктіректі (C) айналдырып, тазалау есігін (D) ашыңыз.
4. Тазалау есігін жабыңыз.
5. Басқа тазалау есіктерінде қайталаңыз.

A—Тұтқа
B—Тазалау есігі

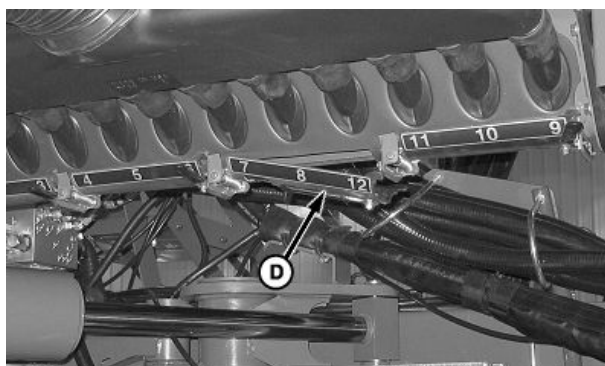
C—Тұтқа
D—Тазалау есігі



A68219—UN—20JUL10



A68218—UN—20JUL10



A68220—UN—20JUL10

OUC6074,00009BF -KK-20JUL10-1/1

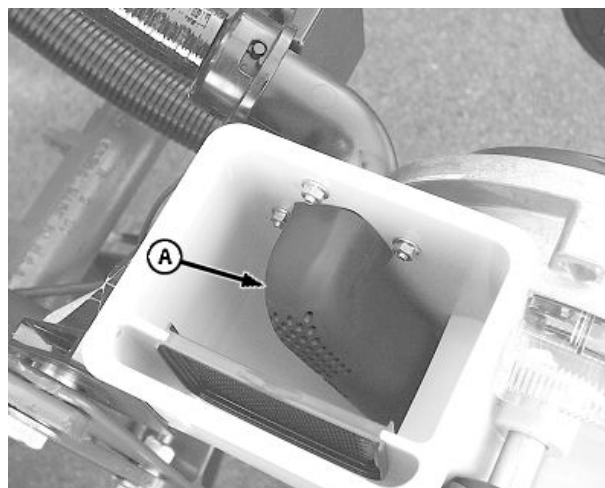
Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі

Егер дән мониторы Қатар бұзылды ескертуін көрсетсе, алдымен дән жеткізу түтігінің бітелуін немесе өнімнің ОӨЖ бағында кептелуін тексеріңіз. Себепті анықтау үшін келесіні орындаңыз:

1. ОӨЖ желдеткішін қосыңыз.
2. Бітелген қатар бөлімі жинаушынан қақпақты алыңыз.
3. Жинауыштың шығару бүгілмелі құбыры (А) арқылы ағатын ауаның мөлшерін бақылаңыз.
 - Егер **Төмен ауа ағыны** көрсетілген болса, ОӨЖ жеткізу шлангысы бітелген. Осы үрдістегі ОӨЖ шлангысының бұғатталуын алу мақаласын оқыңыз.
 - Егер **Жоғары ауа ағыны** көрсетілген болса, өнім ОӨЖ құбырында кептелген. Осы үрдістегі Өнім ОӨЖ бағы құбырында кептелген мақаласын оқыңыз.

ОӨЖ шлангысының бұғаттауын алыңыз

1. ОӨЖ желдеткішін өшіріңіз.
2. Дән жеткізу шлангысын бітелген қатар бөлімінен алыңыз.
3. Кедергі шлангтың ұшынан ағып шыққанша шлангты жинауыштан ОӨЖ бағына қатты сілкіңіз.
4. Шлангты қайта қосыңыз.
5. ОӨЖ желдеткішін қосыңыз және дәннің жинауышқа ағуын тексеріңіз.
6. Егер дән ағыны бақыланбаса, үрдісті қайталап орындаңыз.



Pro-Series™ жинауышы көрсетілген

А—Жинауыштың шығару бүгілмелі құбыры

A54895 —UN—22SEP04

OUC6045,0000001 -KK-27MAY09-1/2

Өнім ОӨЖ бағы құбырында кептелген

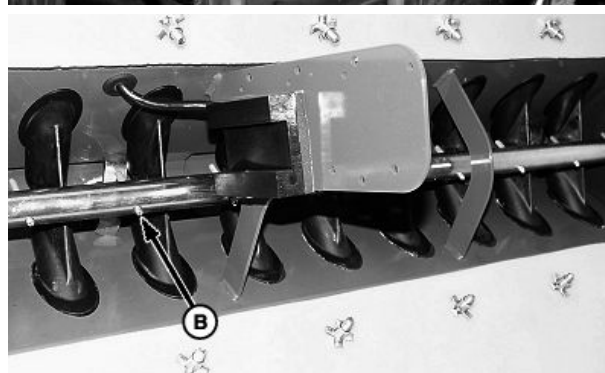
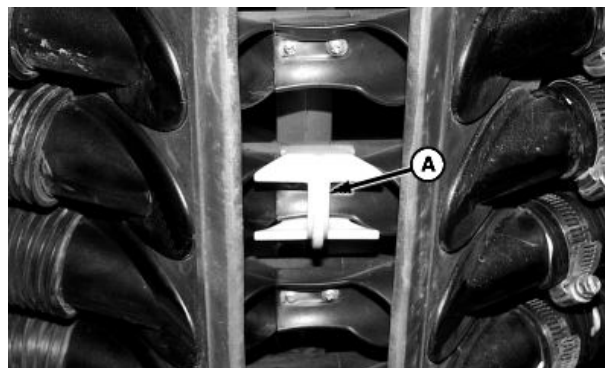
1. ОӨЖ жүйесінің дұрыс жұмыс істеуіне көз жеткізу үшін төмендегі элементтер тексерілуі қажет:
 - ОӨЖ бағы қысымы себілетін дөңге ұсынылған параметрге орнатылған.
 - ОӨЖ желдеткіші қосылған кезде бак араластырушысы айналады.
2. Түтікше ендірмелері (А) себілетін арнайы түсім үшін орнатылған немесе алынған.
3. Араластырушы істіктері (В) бак түтікшелері арасында орталанған.

МАҢЫЗДЫ: Бак қысымының 24 дюймынан АСЫРМАҢЫЗ әйтпесе гидравликалық мотордың және дән бағы қақпақтарының зақымдалуы мүмкін.

4. Егер барлық жағдайлар шешіліп, кептелу әлі де пайда болса, ОӨЖ бак қысымын 1 дюйм артуларында дән барлық қатарларға дұрыс аққанша арттырыңыз.

А—Түтікше ендірмесі

В—Істіктер



A50710 —UN—17OCT02

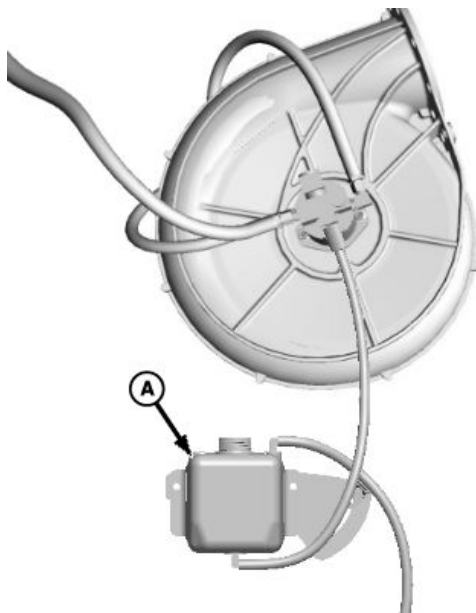
A62189 —UN—06MAR08

OUC6045,0000001 -KK-27MAY09-2/2

ОӨЖ желдеткіші моторының май қоймасы

Белгілі бір жағдайларда ОӨЖ желдеткіш моторы мотор білігінің сальнигі арқылы майдың аз мөлшерінің ағуына жол береді. Бұл ағу қалыпты болып саналады. Майдың қалыпты ағуы себу маусымы барысында қойманы (А) толтырмайды. Егер қойма толығымен толған болса, мотордың сальнигінің ақаулығын тексеріңіз. John Deere™ дилерімен хабарласыңыз.

А—Қойма



A68295 —UN—19JUL10

John Deere - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUC6074,0000A4D -KK-19JUL10-1/1

Жалпы

МАҢЫЗДЫ: Машинаны көтерген немесе төмендеткен кезде ТБК иінтірегін **ҚАЛҚУ** күйіне **ҚОЙМАҢЫЗ**. Машинаны көтеру мен төмендетудің дұрыс үрдісі - толығымен **ЖОҒАРЫ** немесе **ТӨМЕН ҚУАТ БЕРУ**.

Дән түтіктері мен дән қопсытқыштарының бітелуінің алдын алу үшін алға жүрген кезде машинаны төмендетіңіз.

Машина төмендетілген кезде артқа **ЖҮРМЕҢІЗ**.

Машинаның дұрыс жұмыс істеуі үшін машина жақтауының толығымен дұрыс жұмыс істеу күйіне төмендетілген болуы маңызды. Бұл күйге қол жеткізу тіркеме комбинацияларына байланысты қиын болуы мүмкін, әсіресе енуі ауыр топырақ жағдайларында сепкен кезде. Егер бұл жағдай алғаш рет болса, келесі әрекет кепілденген болады:

Тіркеменің төменгі күш деңгейлерін азайтыңыз. Тіркеменің қажет болғаннан артық төменгі күшін пайдалануды болдырмаңыз.

1. Ұсынылған өлшемді тракторды пайдаланыңыз.

2. Трактор мен машинаны тиісті түрде дайындаңыз. Тракторды дайындау және Машинаны дайындау бөлімдерін қараңыз.
3. Дәндердің және тыңайтқыштың өлшемдерін мұқият тексеріңіз.
4. Себудің алдында шина қысымын тексеріңіз.
5. Егу алдында трактордың гидравликалық майын жақсылап қыздырыңыз. Суық май желдеткіш жылдамдығын баяулатуы мүмкін.
6. ОӨЖ желдеткішін ұсынылған жылдамдықпен жұмыс істетіңіз. Шамадан тыс жылдамдық ауа жүйесінің шамадан тыс тозуын тудыруы және дәнді зақымдауы мүмкін.
7. Жоғары ылғалдыдық немесе дымқыл, жаңбырлы күндерде немесе түні бойы отырудан кейін машина бір немесе одан көп сағат тұрғанда ОӨЖ желдеткішін ұсынылған айналым/минуттармен машинаны 10 минут бойы тұрақты түрде жұмыс істетіңіз.
8. Ең жақсы нәтижелерге жету үшін таза дәнді қолданыңыз.

LD45720,00001A8 -KK-31MAR09-1/1

VacuMeter™ гидравликалық жүйесін басқару

Вакуум моторының гидравликалық шлангтары қысым шлангысы “Қысқарту” муфтасына жалғанған кезде тракторға жалғануы тиіс.

Вакуум жүйесін қосу үшін ТБК иінтірегін алға жылжытыңыз және оны алға (қысқарту) фиксациялау күйіне құлыптаңыз.

Гидравликалық жүйедегі қысым тістерінің зақымдалуын болдырмаңыз. Вакуум жүйесін тоқтату үшін ТБК иінтірегін “Нейтрал” күйіне емес, алға “Қалқу” күйіне, жылжытыңыз.

Гидравликалық вакуум моторлары тоқтаған кезде ТБК иінтірегін қайта “Нейтрал” күйіне қоюға болады.

OUC06045,00008B4 -KK-21MAY09-1/1

Сепкіштерді бүгу және жаю (Бүгілмеген көмекші машиналар)

ЕСКЕРТУ: Бұл қадамдар сепкіштің гидравликалық жүйесінің ұсынылғандай жалғанғандығына негізделген. Машинаны бекіту бөлімінде ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР мақаласын қараңыз.

Машинаны жайыңыз:

1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне қосыңыз.
2. Машинаны тасымалдаудан төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
3. Қанат дөңгелектерін төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
4. Қанат тұтқалары босатылғанша ысырманы төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ЫСЫРМАНЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары жайылғаннан кейін тракторды сырғытыңыз.

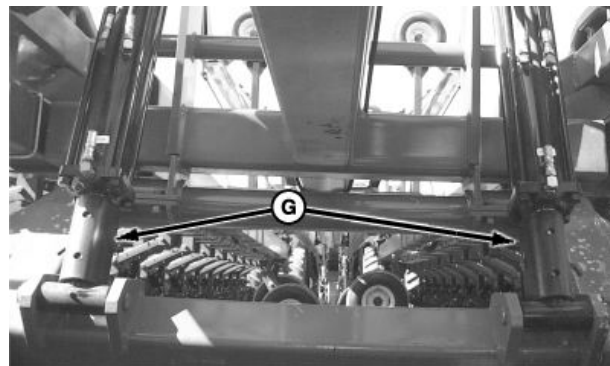
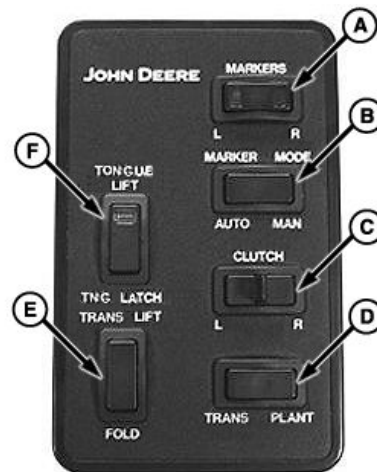
5. Машинаны жаю үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
6. Ілгек ысырмасын құлыптау үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.
7. Қызмет көрсету үшін орталық жақтау қызметтік құлыптарын (G) және қанаттың қызметтік құлыптарын (H) орнатыңыз.

Машинаны бүгіңіз:

1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын СЕБУ күйіне қосыңыз. Машинаны көтеру үшін ТБК I қосыңыз.
2. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне қосыңыз.
3. Ілгек ысырмасын өшіру үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары бүгілгеннен кейін тракторды сырғытыңыз.

4. Машинаны бүгу үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
5. Қанат тұтқалары ілгектің үстінде құлыпталғанша тығынды көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ЫСЫРМАНЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
6. Қанат дөңгелектерін бір біріне тигенше көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.



Ортаңғы жақтау доңғалақтары



Қанат дөңгелектері

A—Маркерлер
B—Маркер режимі
C—Муфта
D—Себу-Тасымалдау

E—Көтерулі-Бүгулі тасымалдау
F—Тығынның Көтеру-Тығын ысырмасы
G—Қызметтік құлып, Орталық жақтау
H—Қызметтік құлып, қанат

7. Машинаны тасымалдау күйіне көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.

OUO6064,0000201 -KK-14JUL10-1/1

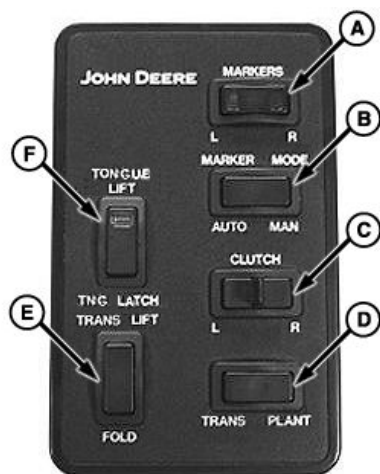
A50678 —UN—15OCT02

A64952 —UN—08JUL09

A64953 —UN—08JUL09

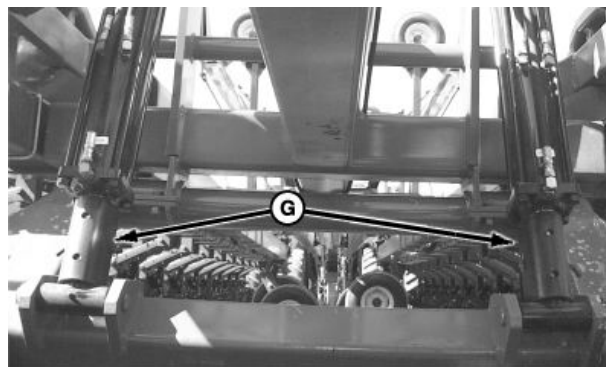
Сепкіштерді бүгу және жаю (Бүгілген көмекші жабдықталған машиналар)

ЕСКЕРТУ: Бұл қадамдар сепкіштің гидравликалық жүйесінің ұсынылғандай



A50678 —UN—15OCT02

жалғанғандығына негізделген. Машинаны бекіту бөлімінде ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР мақаласын қараңыз.



A64952 —UN—08JUL09

Ортаңғы жақтау доңғалақтары

Машинаны жайыңыз:

1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне қосыңыз.
2. Қанаттарды босату үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫНДЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
3. Машинаны тасымалдаудан төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
4. Қанат дөңгелектерін төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
5. Қанат тұтқалары босатылғанша тығынды төмендету үшін ТБК III қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары жайылғаннан кейін тракторды сырғытыңыз.

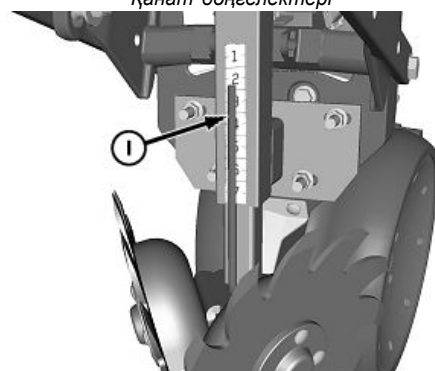
6. Машинаны жаю үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
7. Ілгек ысырмасын құлыптау үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.
8. (DB120 ғана) Қанатшаларды жаю үшін:

- СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын СЕБУ күйіне қосыңыз.
- МАРКЕР РЕЖИМІ қосқышын ҚОЛМЕН күйіне орнатыңыз.
- Сол жақ қанатшаны төмендететін ТБК II қосу үшін МАРКЕР С қосқышын басыңыз.
- Оң жақ қанатшаны төмендететін ТБК II қосу үшін МАРКЕР О қосқышын басыңыз.
- МАРКЕР РЕЖИМІ қосқышын АВТОМАТТЫ күйге қойыңыз.



A64953 —UN—08JUL09

Қанат дөңгелектері



A64949 —UN—08JUL09

Құрылғы орнатылған қатар тазартқышы

A—Маркерлер
B—Маркер режимі
C—Муфта
D—Себу-Тасымалдау
E—Көтерулі-Бүгулі тасымалдау

F—Тығынның Көтеру-Тығын ысырмасы
G—Қызметтік құлып, Орталық жақтау
H—Қызметтік құлып, қанат
I— Датчик

Келесі бетте жалғасады

OJ06064.0000266 -KK-27AUG10-1/3

9. Қызмет көрсету үшін орталық жақтау қызметтік құлыптарын (G) және қанаттың қызметтік құлыптарын (H) орнатыңыз.

(I) негізгі жақтаудағы қатар тазартқыштарымен бірдей нөмірге орнатыңыз.

10. (DB120 ғана) Қанатшалардағы қатар тазартқыштары: Қатар тазартқышы датчигін

OUO6064,0000266 -KK-27AUG10-2/3

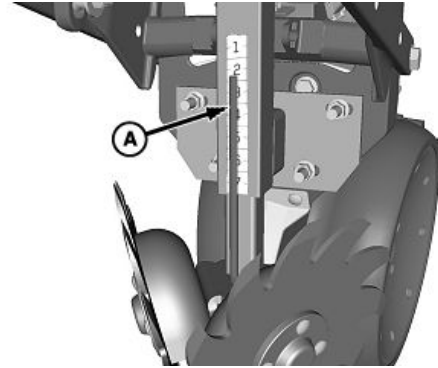
Машинаны бүгіңіз:

МАҢЫЗДЫ: (DB 120 ғана) Бүгу кезінде зақымды болдырмаңыз. Қанатшалардың қатар бөлімдеріндегі құрылғы орнатылған қатар тазартқыштарын баптаңыз. Пневматикалық төменгі күш жүйесінде кемінде 69 кПа (0,7 бар) (10 фунт/дюйм²) сақтаңыз (жабдықталған болса).

1. (DB120 ғана) Қанатшалардағы қатар тазартқыштары: Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштарының жоғары параметрде болмағандығын тексеріңіз. Қанатшаларды бүгудің алдында датчик (A) сандар ауқымының ішінде болғанша қатар тазартқыштарын төмендетіңіз. Пневматикалық төменгі күш жүйесін минималды 69 кПа (0,7 бар) (10 фунт/дюйм²) параметріне қысымдаңыз.

2. (DB120 ғана) Қанатшаларды бүгу үшін:

- МАРКЕР РЕЖИМІ қосқышын ҚОЛМЕН күйіне орнатыңыз.
 - Сол жақ қанатшаны көтеретін ТБК II қосу үшін МАРКЕР С қосқышын басыңыз.
 - Оң жақ қанатшаны көтеретін ТБК II қосу үшін МАРКЕР О қосқышын басыңыз.
 - МАРКЕР РЕЖИМІ қосқышын АВТОМАТТЫ күйге қойыңыз.
3. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын СЕБУ күйіне қосыңыз. Машинаны көтеру үшін ТБК I қосыңыз.
4. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне қосыңыз.
5. Ілгек ысырмасын босату үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.



AG4951—UN—08JUL09

A—Датчик

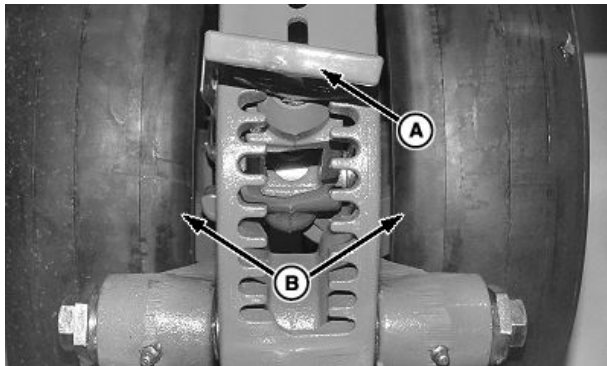
ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары бүгілгеннен кейін тракторды сырғытыңыз.

6. Машинаны бүгу үшін ТБК II қосқан кезде БУГУ қосқышын ұстаңыз.
7. Бүгуге көмектесетін цилиндрді қысқарту және қанаттарды бүгулі күйге тарту үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫНДЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
8. Қанат тұтқалары ілгектің үстінде құлыпталғанша ысырманы көтеру үшін ТБК III қосыңыз.
9. Қанат дөңгелектерін бір біріне тигенше көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
10. Машинаны тасымалдау күйіне көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.

OUO6064,0000266 -KK-27AUG10-3/3

Себу тереңдігін баптау

ЕСКЕРТУ: Тұйықтаушы дөңгелектің төменгі күші дән орналасуы мен тереңдігіне әсер



Қатар дөңгелектері (B) дән тереңдігін бақылайды. Себу тереңдігін төмендегідей баптаңыз:

1. Қатар дөңгелектерінен салмақты алу үшін машинаны көтеріңіз.
2. Тереңдікті баптайтын тұтқаны (A) көтеріңіз. Себу тереңдігін азайту үшін оны алға жылжытыңыз немесе себу тереңдігін арттыру үшін арқа жылжытыңыз. Егер кішкентай артулар қаланған болса, “жүру” тұтқасын жан-жаққа жылжытыңыз. Әрбір баптау күйі себу тереңдігін 6 мм-ге (1/4 дюйм) өзгертеді.
3. Барлық қатарларды бірдей бастапқы параметрге баптау.

МАҢЫЗДЫ: Дән түтіктерінің бітелуін болдырмаңыз. Алқапта жұмыс істеген кезде, трактор алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.

4. Машинаны төмендетіңіз және қалыпты себу жылдамдығымен кішкене жүріңіз.

A—Тереңдікті баптайтын тұтқа

B—Қатар дөңгелектері

етуі мүмкін. Дән жүйектерін жабу үшін қажетті күштен артық күш қолданбаңыз, әсіресе жеңіл топырақтарда.



6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны “жүргізу”



6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны “жүргізу”



6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны “жүргізу”

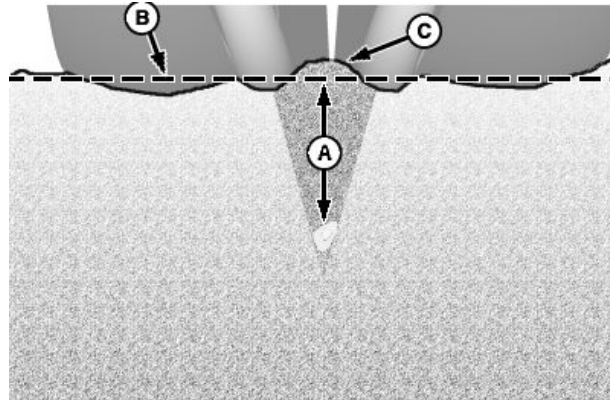
Келесі бетте жалғасады

OUC6074.00009B4 -KK-20APR06-1/2

5. Әрбір қатардағы себу тереңдігін тексеріңіз.
- Дәнді орналастыру үшін топырақты тік қазыңыз.
 - Дән мен топырақ профилінің (B) арасындағы тереңдікті (A) өлшеңіз. Артқы дөңгелектер жасаған шығыңқы жердің (C) төбесіне дейін өлшемеңіз.

A—Тереңдік
B—Топырақ профилінің
төбесі

C—Шығыңқы жер



Топырақ айқасу бөлімі

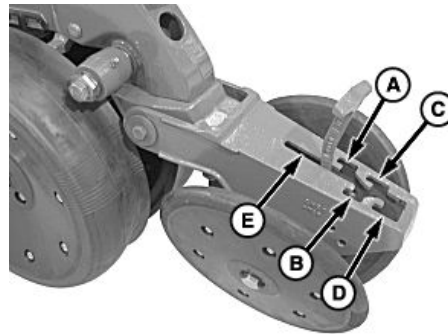
A57713 —UN—20APR06

OUO6074,00009B4 -KK-20APR06-2/2

Артқы доңғалақтың төменгі қысымын баптаңыз

Бұрышталған артқы дөңгелектер дән қопсытқышының артынан ереді және қопсытқыштар жасаған дән арнасын жабады. Артқы дөңгелектер дәннің әрбір жағындағы топырақты тығыздайды, тікелей дәннің үстін емес. Бапталатын серіппе күші дән арнасының дұрыс жабылуына мүмкіндік береді.

Құбылмалы топырақ жағдайларына төменгі күшті баптау үшін тұтқаны (A), (B), (C) және (D) науаларына орналастырыңыз. Тұтқаны орта науаға (E) орналастыру артқы дөңгелектерге тек қана артқы дөңгелек жүйесі салмағымен топырақ бетінде ҚАЛҚУ мүмкіндігін береді.



A—Науа A (Минималды)
B—Науа B
C—Науа C

D—Науа D (Максималды)
E—Науа E (Қалқу)

A68212 —UN—15JUL10

OUO6435,0000427 -KK-15JUL10-1/1

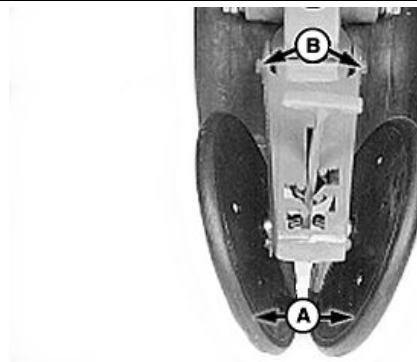
Артқы дөңгелектерді ортаға орналастырыңыз

Артқы дөңгелектер (A) дән жүйектерінің үстінен ортаға орналастырылмаған болса келесіні орындаңыз:

- Машинаны көтеріңіз.
- Бұрандаларды (B) босатыңыз және артқы дөңгелектерді оңға немесе солға қарай баптаңыз. Қажет етілгендей көзбен ортаға орналастырыңыз.
- Бұрандаларды (B) бекемдеңіз.

A—Артқы дөңгелектер

B—Бұрандалар



A46773 —UN—12OCT00

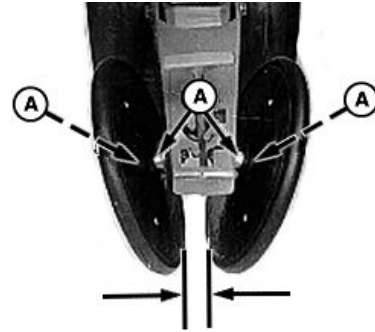
AG,OUO6074,1204 -KK-08AUG07-1/1

Артқы дөңгелек аралығын баптау

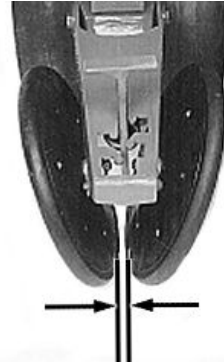
ЕСКЕРТУ: Артқы дөңгелектер арасындағы бос аралық жабу жүйесі таяз тереңдіктерде кішкене дәндерді себудің талаптарына икемделетіндей бапталады.

Аралықты өзгерту үшін гайкалар және аралық қабаттарды (А) алыңыз. Аралық қабаттары сыртқа қарай (тар аралықтар үшін) немесе ішке қарай (кең аралық үшін) орналасқан артқы дөңгелектерді орнатыңыз.

А—Гайкалар және аралық қабаттар



A46774 —UN—13OCT00



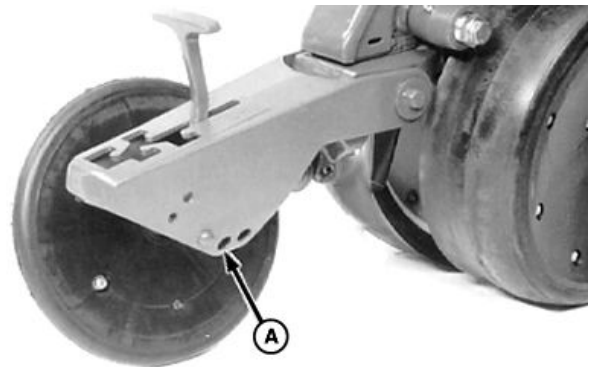
A46775 —UN—12OCT00

AG,OUO6074,1205 -KK-08AUG07-1/1

Артқы дөңгелектерді ыргау

Егер қалдықтар немесе тамыр домалақтары жабын тиллі немесе тилльсіз жағдайларда артқы дөңгелектер арасында тұрып қалатын болса, себу құрылғысынан бір артқы дөңгелекті алыңыз және тіреудің арты тесігіне (А) орнатыңыз.

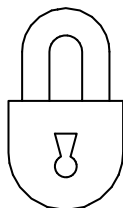
А—Артқы тесік



A46776 —UN—12OCT00

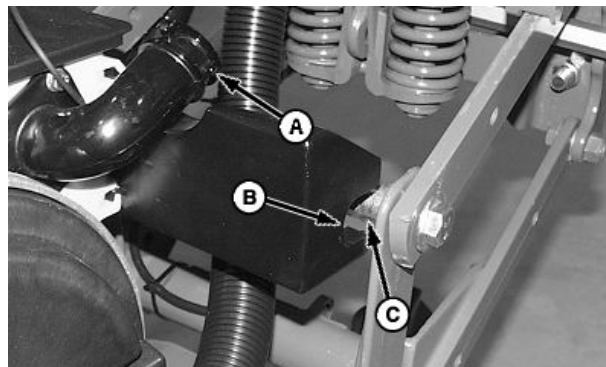
AG,OUO6074,1206 -KK-04AUG00-1/1

Pro-Series™ XP дән өлшеуіші жинағын қатар бөліміне орнату



Құлыпталған белгі жоғары

A62347 —UN—27MAR08



A53368 —UN—20NOV03

1. Жинауышты тізу ойығын (B) бұранданың (C) үстіне басыңыз (екі жақ).
2. Өлшеуішті төмен айналдыру кезінде Pro-Shaft жетек кабелін (D) беріліс қорабы корпусына (E) итеріңіз.
3. Өлшеуіштің астындағы тізу істігінің (G) қатар бөліміндегі тесікпен тізілгендігін және ілмектің (H) қатар бөліміне ысырылғандығына көз жеткізіңіз.
4. Ілмекті (H) көрсетілгендей орналастырыңыз және ысырманы (I) қысқыш (J) шертілгенше бекіте отырып төмендетіңіз.
5. Құлыптау істігін (F) “құлыпталған” белгісі жоғарыда көрінбегенше 180 градусқа айналдырыңыз.
6. ОӨЖ дән жеткізу шлангысын жинауыш толтыру саптамасына (A) итеріңіз және орнына шертілмегенше сағат бағытымен айналдырыңыз.
7. Вакуумдық шлангты орнатыңыз (K).
8. Егер қатардың вакуумдық қысымы бақыланатын болса, датчик шлангысын фитингке итеріңіз және шлангты фитингке құлыптау үшін қысқышты (L) жан-жаққа итеріңіз.
9. Электр қосқышын (M) беріліс қорабы корпусына (жабдықталған болса) қосыңыз.

A—Жинауыш толтыру саптамасы

B—Тізу ойығы

C—Бұранда

D—Жетек кабелі

E—Берілістер қорабының корпусы

F—Құлыптау істігі

G—Тізу істігі

H—Ілмек

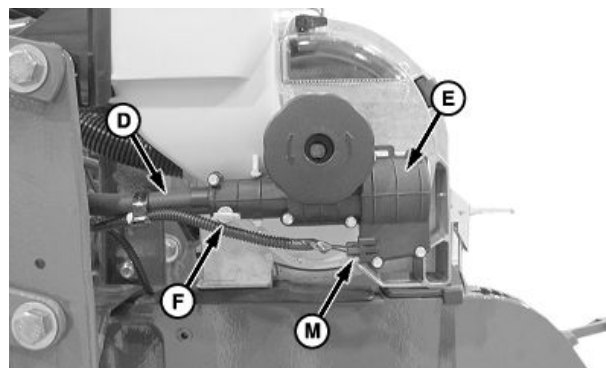
I—Ысырма

J—Қысқыш

K—Вакуумдық шланг

L—Қысқыш

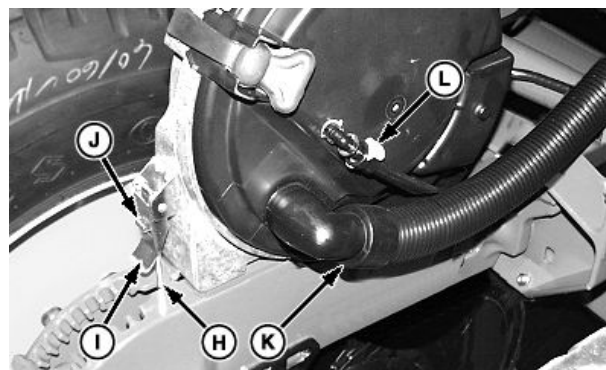
M—Электр қосқышы



A68526 —UN—30JUL10



A62741 —UN—26JUN08



A53371 —UN—22DEC03

OÜO6074,000088C -KK-07JUN11-1/1

Out Pro-Series™ XP дән жинауыштары және вакуумды өлшеуіш құрылғылары

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Басылып қалудан жарақаттануды болдырмаңыз. Жақтауды басқару қорабының СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышы ТАСЫМАЛДАУ күйінде болуы қажет, қызметтік құлыптар орнатылған болуы тиіс және төменгі үрдіс көрсетілгендей орындалуы тиіс.

Басылып қалудан жарақаттануды болдырмаңыз. Үрдіс аяқталған кезде СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышы “СЕБУ” күйіне жылжытылмастан бұрын трактордың таңдаулы басқару клапаны (ТБК) “Нейтрал” күйінде болуы тиіс.

Тазалау-Себу қосқышы (С) желдеткіштің машина көтерулі күйде болғанда жұмыс істеуіне мүмкіндік береді. Бұл механик-жүргізушіге ОӨЖ бактарын және шлангтарды трактор кабинасына мініп, түспей тазалауға мүмкіндік береді. Келесі үрдіс ықтимал жарақаттануды немесе машина зақымдалуын болдырмау үшін орындалуы тиіс.

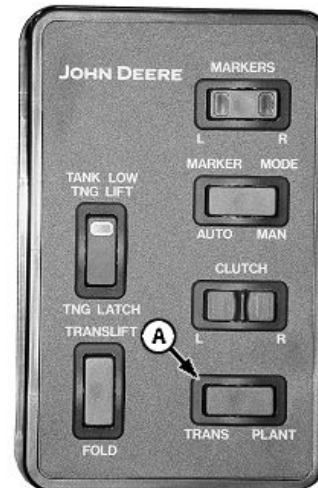
1. Машинаны көтеріңіз.
2. Тракторды тұраққа қойыңыз және тұрақ тежеуішін қосыңыз.
3. Қанаттың және орталық жақтаудың қызметтік құлыптарын (В) орнатыңыз.
4. Себу-Тасымалдау қосқышын (А) Тасымалдау күйіне орнатыңыз (жақтауды басқару қорабы).

ЕСКЕРТУ: Жақтау көтерілген күйде ОӨЖ қатар бөлімі қосқышы ОӨЖ желдеткішін өшіреді.

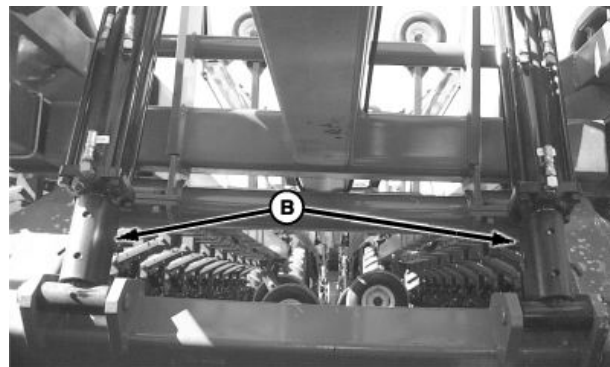
5. ТБК иінірегін жақтауды төмендету-фиксациялау күйіне орнатыңыз.
6. Тазалау-Себу қосқышы СЕБУ-БАКТЫ ТАЗАЛАУ күйінде болуы тиіс және бактың тазалануы үшін сол күйде қалуы тиіс.

А—СЕБУ/ТАСЫМАЛДАУ
қосқышы
В—Қызметтік құлыптар

С—Тазалау/Себу қосқышы



A54595 —UN—27JUL04



A7110 —UN—04APR11



A54397 —UN—28JUL04

DB120-дан басқа барлық DB серияларындағы ОӨЖ желдеткіші қосқышы



A64621 —UN—30APR09

DB120 ОӨЖ желдеткіші қосқыштары

Келесі бетте жалғасады

OUC6064,000047F -KK-19APR11-1/6

МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ бактарындағы тазалау есіктерінің машинаны бұғудың алдында жабылғандығын тексеріңіз, әйтпесе олар зақымдалуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Тазалау-Себу қосқышы СЕБУ-ҚОЙМАСЫН ТАЗАЛАУ күйінде болуы тиіс, әлде ОӨЖ желдеткіші дәндерді тазалау есіктерінен күштеп лақтырады.

Тазалау есігі (B) бактарды түзету және басқарылатын тазалау үшін қолданылады.

Тазалау есігі (D) тазалау басталғанда жабылмайды.

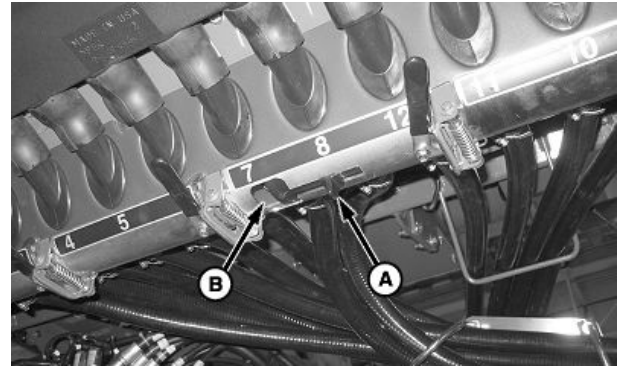
Мақұлданған дәндерді қоймадан тазалағанда барлық дәндерді қоймадан 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты 203 мм (8 дюйм) кең қылшақпен шығарыңыз.

Дәннің немесе тальктың барлық дәрілету жиналуларын 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты 203 мм (8 дюйм) кең қылшақпен алыңыз.

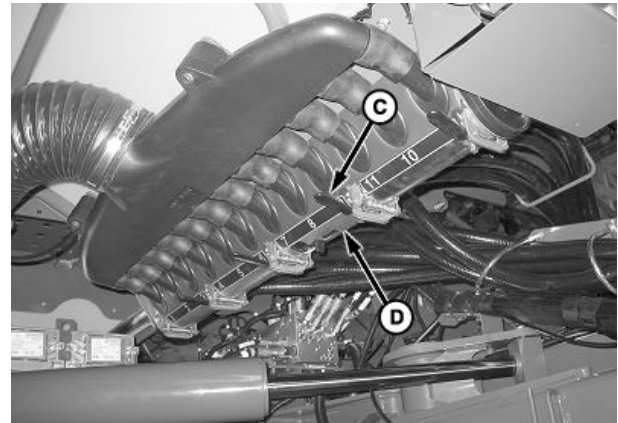
7. Қоймадағы дәндерді жинау үшін контейнерді тазалау есіктерінің астына орнатыңыз.
8. Тазалау есігін (B) басқару үшін тұтқаны (A) сырғытыңыз. Дәннің көбі алынған кезде есікті жабыңыз.
9. Қоймада қалған дәндерді жинау үшін иіңтіректі (C) айналдырып, тазалау есігін (D) ашыңыз.
10. Тазалау есігін жабыңыз.
11. Басқа тазалау есіктерінде қайталаңыз.

A—Тұтқа
B—Тазалау есігі

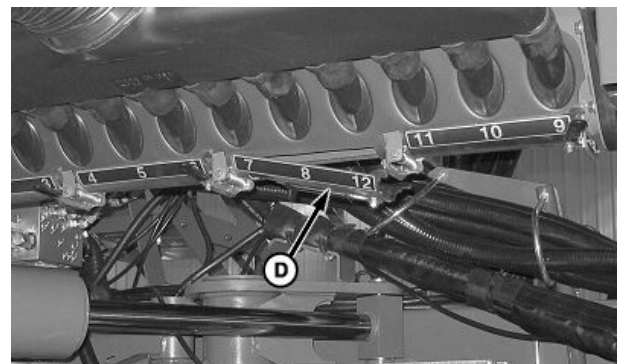
C—Тұтқа
D—Тазалау есігі



AG8219 —UN—20JUL10



AG8218 —UN—20JUL10



AG8220 —UN—20JUL10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064.000047F -KK-19APR11-2/6

12. Тазалау/Себу қосқышын (А) ШЛАНГТАРДЫ
ТАЗАЛАУ күйіне орнатыңыз.

13. Жеткізу шлангысының жақсы тазалануы үшін бак
қысымының 20 дюймына қол жеткенше ОӨЖ
желдеткішін басқару түймешігін (В) баптаңыз.

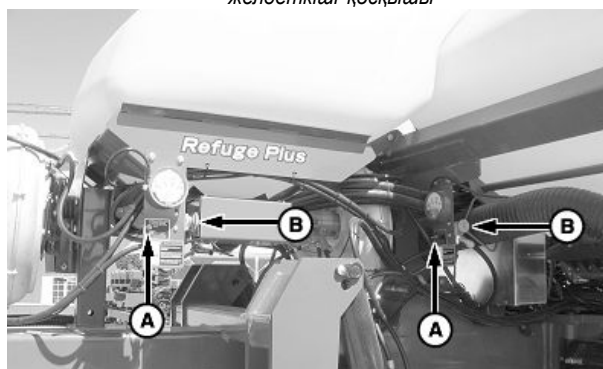
А—Тазалау-Себу қосқышы

В—ОӨЖ желдеткішін басқару
түймешігі



A54379 —UN—28MAY04

DB120-дан басқа барлық DB серияларындағы ОӨЖ
желдеткіші қосқышы



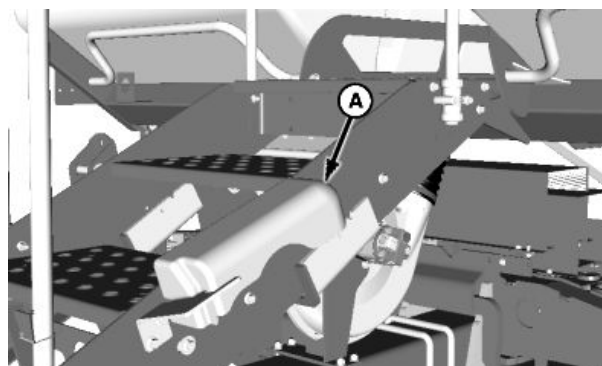
A54622 —UN—30APR09

DB120 ОӨЖ желдеткіші қосқыштары

OOU6064,000047F -KK-19APR11-3/6

14. Дән өлшеуішінің ыдысын (А) сақтау орнынан
алыңыз.

А—Сақтау орны



A50099 —UN—04SEP02

Келесі бетте жалғасады

OOU6064,000047F -KK-19APR11-4/6

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өлшеуіш есіктерін ашқан кезде дән дәрілетулерін пайдаланатын болсаңыз сақ болыңыз. Химиялық заттары көз, тері немесе тыныс алу қиындықтарына әкеліп соғуы мүмкін. Маска, қолғаптарды және көзілдірікті киіңіз. Химикаттар өндірушісінің мекен-жайы бойынша қауіпсіздік нұсқаулықтарымен танысып шығыңыз.

15. Дән өлшеуішінің ұстау ыдысын (А) қатар бөліміне көрсетілгендей орнатыңыз, вакуум өлшеуіші төбесін ашыңыз және шланг пен өлшеуіш корпусын дәннен тазалау үшін дән дискісін баяу алыңыз. Барлық қатарлар үшін қайталаңыз.

16. Дән өлшеуіші ыдысын сақтау күйіне қайтарыңыз.

А—Дән өлшеуіші ыдысы

A34471



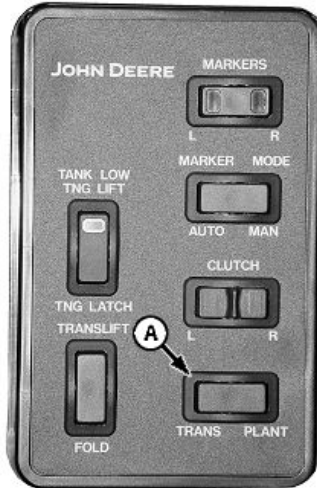
A34471 —UN—11OCT88



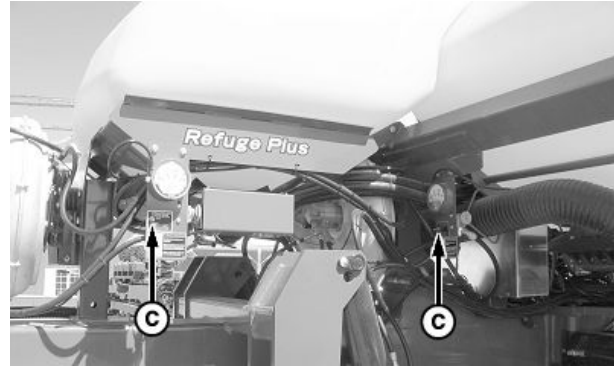
A49902 —UN—03DEC02

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000047F -KK-19APR11-5/6



A54595 — UN — 27 JUL 04



A64621 — UN — 30 APR 09

DB120 ОӘЖ желдеткіші қосқыштары

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Желдеткіштің кенеттен қосылуынан жарақаттануды болдырмаңыз. Егер қосқыш ШЛАНГТАРДЫ ТАЗАЛАУ күйінде қалса, желдеткіш ТБК қосылған сайын жұмыс істейді, тіпті бүгулі күйде де.

ЕСКЕРТУ: Сепкіштің жақсы жұмыс істеуі үшін Тазалау-Себу қосқышы СЕБУ-БАК ТАЗАЛАУ күйіне қайтарылуы тиіс.

17. Тазалау-Себу қосқышын (C) СЕБУ-БАК ТАЗАЛАУ күйіне орнатыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Басылып қалудан жарақаттануды болдырмаңыз. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышы (A) СЕБУ күйіне жылжытылмастан бұрын трактордың таңдаулы басқару клапаны (ТБК) Нейтрал күйінде болуы тиіс.

18. Трактор ТБК-сын “Нейтрал” күйге қойыңыз.

19. Қызметтік құлыптарды (B) алыңыз.

20. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын (A) қалаған күйге қойыңыз және жұмысты жалғастырыңыз.

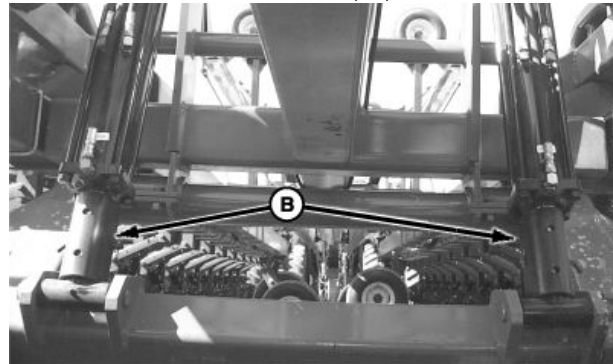
A—СЕБУ/ТАСЫМАЛДАУ
қосқышы
B—Қызметтік құлыптар

C—Тазалау/Себу қосқышы



A54597 — UN — 28 JUL 04

DB120-дан басқа барлық DB серияларындағы ОӘЖ желдеткіші қосқышы



A7110 — UN — 04 APR 11

OUC6064,000047F -KK-19APR11-6/6

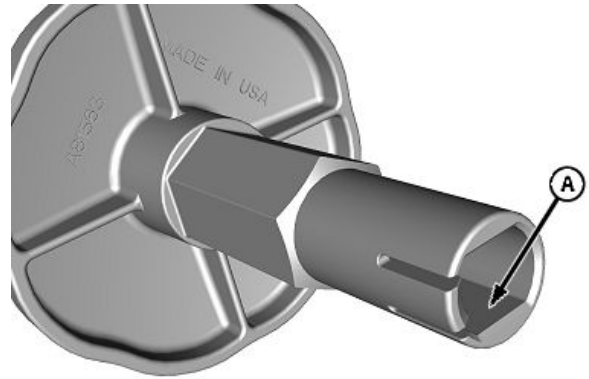
Pro-Series™ XP өлшеуішінің кесу тұтқасын ауыстыру

Сирек немесе дұрыс емес майлау машинадағы жылжымалы бөлшектердің тұтылып қалуын тудыруы мүмкін. Мұндай тұрып қалу кесу нүктелерінің бұзылып, машина бөлшектерінің сынуын болдырмайды. Тұрып қалудың басқа негізгі себептері қатар бөлімі жетектерінде алқап қалдықтарының қысылуын, дән өлшеуіштерінің қысылуын және тізімінің бұзылуын қамтиды.

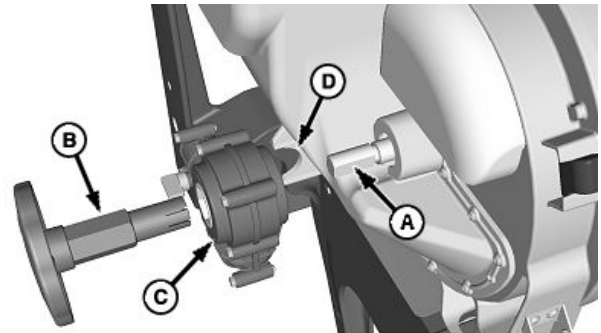
Егер өлшеуіш тұтқасы сынып қалса, сынған бөлшектерді алып, тегіс беттерді (A) сәйкестендіріңіз де, тұтқа оқпандағы науамен сартылдап орнамағанша жаңа тұтқаны (B) беріліс қорабы (C) арқылы орнатыңыз. Беріліс қорабы кескінге (D) отырғызылуы тиіс.

A—Тегіс беттер,
сәйкестендірілген
B—Жаңа тұтқа

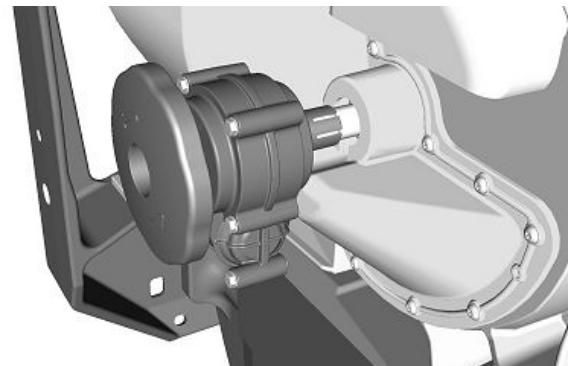
C—Беріліс қорабы
D—Кескін



A57648 —UN—13MAR06



A57649 —UN—13MAR06



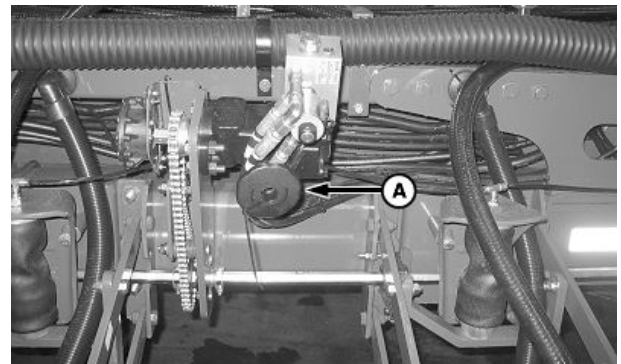
A57650 —UN—13MAR06

Құрастырылған

OUC6064,00004D5 -KK-23MAY11-1/2

ЕСКЕРТУ: Ауыстырмалы өлшеуіш тұтқасы (A) құбылмалы өлшеуіш жетегі моторларының қасында орналасқан.

A—Ауыстырмалы өлшеуіш
тұтқасы



A60239 —UN—18JUN07

OUC6064,00004D5 -KK-23MAY11-2/2

Кесуден қорғау істіктерін ауыстыру

МАҢЫЗДЫ: Барлық кесуден қорғау істіктері жыл сайын ауыстырылуы тиіс.

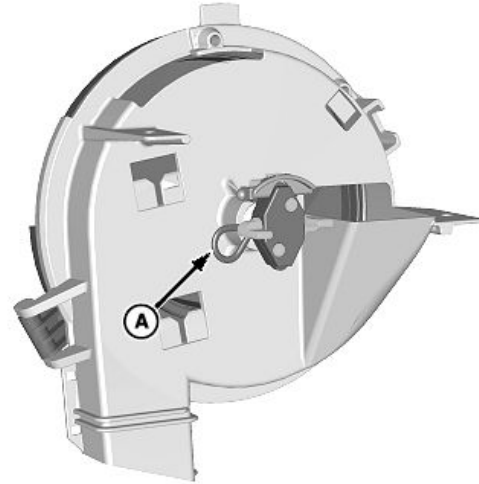
МАҢЫЗДЫ: Кесілген істіктерді ТЕК бірдей өлшемді кесілген істігімен ғана ауыстырыңыз. Басқа өлшемді немесе түрлі істікпен ауыстырмаңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер бұрғы оқпаны дұрыс қосылмаса, дән құрылғыларындағы бұрғы оқпаны мойынтіректерінің болттарын босатыңыз. Оқпанды еркін айналдырып, болттармен бекемдеңіз.

Кесуден қорғау істіктері (А) қалыпты пайдалану арқылы ұзақ қолданыстан кейін деформациялануы мүмкін. Мұндай жағдайда машинаның зақымдалмауына қарамастан кесілген істіктер бүлінуі мүмкін.

Есептегіш оқпандарын байланыстыратын кесілген істіктер (А) бұрғы оқпанына шамадан тыс жүк жүк артылған кезде кесіледі. Өлшеуіш істіктері өлшеуішке шамадан тыс жүк артылған кезде кесіледі.

Сирек немесе дұрыс емес майлау машинадағы жылжымалы бөлшектердің тұтылып қалуын тудыруы мүмкін. Мұндай тұрып қалу кесілген істіктердің кесіліп, машина бөлшектерінің сынуын болдырмайды. Тұрып қалудың басқа негізгі себептері қатар бөлімі шынжырларында алқап қалдықтарының қысылуын, дән немесе химиялық зат өлшеуіштерінің қысылуын және тізімінің бұзылуын қамтиды.



Вакуум өлшеуіші көрсетілген

А—Кесілген істік

Егер сол жақ және оң жақ кесілген істік кесілген болса, бұрғы оқпанын тұрып қалудың орнын анықтау үшін қолмен бұрыңыз. Бұрғы оқпаны қолмен еркін бұрылғанда кесілген істікті ауыстырыңыз.

A53593 —UN—08JAN04

OOU6064.000047A -KK-19APR11-1/1

Pro-Series™ XP өлшеуіш құылғыларын тексеру

Вакуум өлшеуішін тексеру

ЕСКЕРТУ: Дән дәрілетулерін пайдаланатын болсаңыз, жинауыштың түбінде болуы мүмкін барлық жиналуларды алыңыз.

Өлшеуішті тексеру үшін жинауышты бір жанына жатқызыңыз және дән дискісін алу үшін есікті (А) ашыңыз. Механизмнің балшықтан, сабаннан немесе басқа бөтен материалдан таза болғандығын анықтау үшін өлшеуіш күпшегін (В) қолмен бұрыңыз. Щетканың бос аралықтарын, күпшек жабынының сынуын және вакуумдық күпшектің сыну немесе тозу аймақтарын тексеріңіз. Егер ауыстыру қажет болса, Қызмет көрсету бөлімін қараңыз.

А—Есік

В—Өлшеуіш күпшегі



Вакуум өлшеуіші

A51186 —UN—19NOV02

OOU6074.0000C4F -KK-01MAY09-1/1

MaxEmerge™ XP Дән жинауыштарын тексеру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаны жолдарда тасымалдаған кезде барлық өнім бактары бос болуы тиіс.

Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жинауыш толтырылғаннан кейін оның қақпақтарын ауыстырыңыз. Егер қақпақтар тасталған болса, шаң мен қоқыс дән өлшеуіш механизмінде жиналып қалуы мүмкін, нәтижесінде ол шамадан тыс тозып кетуі мүмкін.



58 л (1,6 бу) Дән жинауышы

A—Қақпақ

58 л (1,6 бу) дән жинауышын пайдаланатын болсаңыз қақпақты (A) алыңыз және оны жинауыштың алдына ысырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

LD45720,00001B0 -KK-31MAR09-1/2

A52079—UN—24MAR03

Егер 106 л (3 бу) жинауыштарын пайдаланатын болсаңыз резеңке скобаны (А) босатыңыз және қақпақты (В) артқы сырғыту үшін қақпақты жоғары және артқа көтеріңіз. Қақпақтың алдындағы тақталар жинауышты толтырған кезде қақпақты орнында ұстап тұрады.

МАҢЫЗДЫ: Дәрінің дөнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Жинауышты дәнмен толтырудың алдында қоқыстардың, шаңның немесе дән дәрілерінің жиналуын жинауыштың түбінен және дән өлшеуішінен алыңыз.

Толық ақпарат алу үшін Вакуум өлшеуішін басқару бөліміндегі ТАЛЫК МАЙЫН ПАЙДАЛАНУ мақаласын оқыңыз.

А—Резеңке скоба

В—Қақпақ



106 л (3 бу) Дән жинауышы

A48634 —UN—31JAN02



106 л (3 бу) Дән жинауышы

A54038 —UN—09MAR04

LD45720,00001B0 -KK-31MAR09-2/2

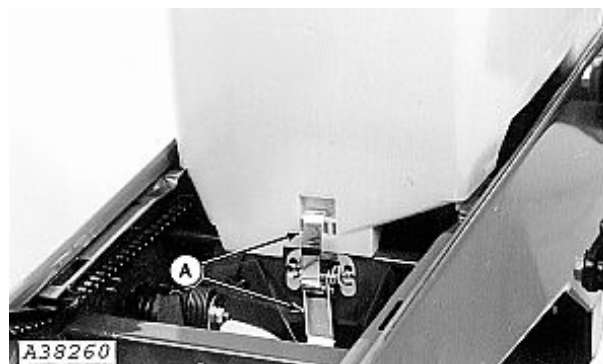
MaxEmerge™ XP Дән жинауыштары мен Өлшеуіш құылғыларын тазалау және тексеру

МАҢЫЗДЫ: Дән дәрілерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Жақсы жұмыс үшін пайдаланудың әрбір күнінен кейін сабан, шаң және басқа бөгде заттарды алу үшін жинауыштарды толығымен босатыңыз.

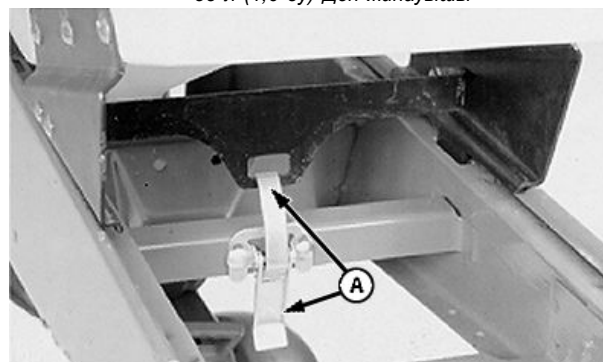
Дән жинауышын себу құрылғысынан алу үшін жинауыш ысырмасын (А) өшіріңіз және жинауышты жоғары және артқа қарай көтеріңіз.

А—Жинауыш ысырмасы



58 л (1,6 бу) Дән жинауышы

A38260 —UN—27NOV95



106 л (3 бу) Дән жинауышы

A56981 —UN—15AUG05

OUC6435,0001E05 -KK-01MAY09-1/4

Вакуум шлангысын (А) вакуум өлшеуішінен алыңыз.

А—Вакуумдық шланг



A54242 —UN—08APR04

Келесі бетте жалғасады

OUC6435,0001E05 -KK-01MAY09-2/4

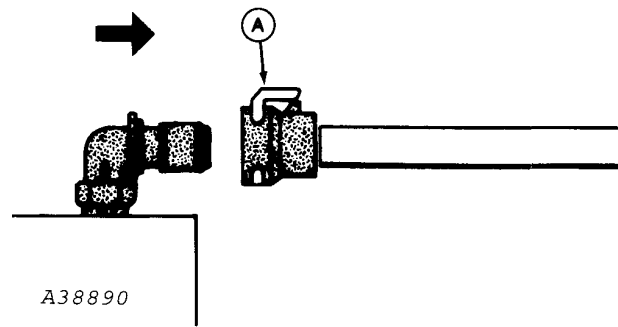
Вакуум датчигі шлангысымен жабдықталған вакуум өлшеуіштерінде ұстағышты қысыңыз (А) және шлангты ажыратыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дән дәрілерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Жинауышты аудару арқылы вакуум дән өлшеуіші мен жинауышты босатыңыз. Дән СОЛ ЖАҚ АРТҚЫ БҰРЫШТАН баяу төгілетіндей етіп жинауышты айналдырыңыз. Жинауыш босаған кезде біраз дән өлшеуіш корпусында қалады. Ол дәндерді алу үшін жинауышты қайта жұмыс күйіне айналдырыңыз. Дәнді өлшеуіш корпусынан алу үшін жинауышты қайта аударып СОЛ ЖАҚ АРТҚЫ БҰРЫШТАН төгіңіз.

ЕСКЕРТУ: Дән дәрілетулерін пайдаланатын болсаңыз, жинауыштың түбінде болуы мүмкін барлық жиналуларды алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Өлшеуіш щеткасының зақымдалуын болдырмаңыз. Саусақты көтеру механизмін артқа бұрмаңыз.



A38890

А—Ұстағыш

A38890—UN—12JAN96

Механизмнің балшықтан, сабаннан немесе басқа бөтен материалдан таза болғандығын анықтау үшін өлшеуіш оқпанын қолмен бұрыңыз. Егер механизм бұғатталған немесе саусақты көтеру құрылғысының бұзылуы қажет болса Қызмет көрсету бөлімін қараңыз.

OQ06435,0001E05 -KK-01MAY09-3/4

Өлшеуішті тексеру үшін жинауышты бір жанына жатқызыңыз және дән дискісін алу үшін есікті (А) ашыңыз. Механизмнің балшықтан, сабаннан немесе басқа бөтен материалдан таза болғандығын анықтау үшін өлшеуіш күпшегін (В) қолмен бұрыңыз. Щетканың бос аралықтарын, күпшек жабынының сынуын және вакуумдық күпшектің сыну немесе тозу аймақтарын тексеріңіз. Егер ауыстыру қажет болса, Қызмет көрсету бөлімін қараңыз.

А—Есік

В—Өлшеуіш күпшегі



Вакуум өлшеуіші

A51186—UN—19NOV02

OQ06435,0001E05 -KK-01MAY09-4/4

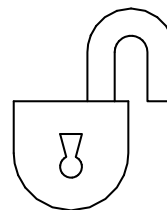
Өлшеуіш жетегін өшіру

A62348 —UN—27MAR08

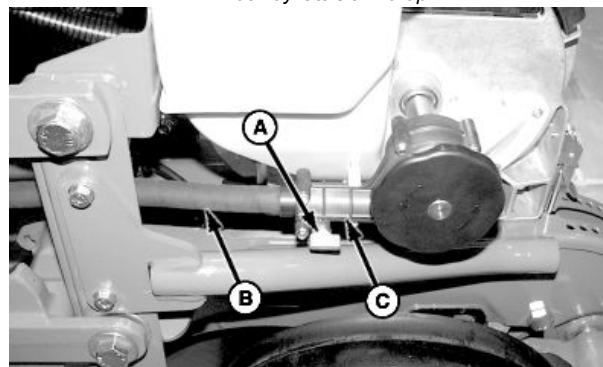
1. Құлыптау істігін (А) 180 градусқа "құлыпталмаған" белгісі жоғарыда болмағанша айналдырыңыз.
2. Pro-Shaft жетек кабелін (В) беріліс қорабының корпусынан (С) шамамен 38 мм (1,5 дюйм) тартыңыз.
3. Құлыптау істігін (А) "құлыптанған" белгісі жоғарыда көрінбегенше 180 градусқа бұрыңыз.

А—Құлыптау істігі
В—Кабель

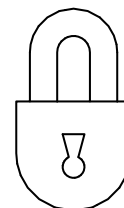
С—Берілістер қорабының
корпусы



Бастау белгісі жоғары



A62347 —UN—27MAR08



Құлыптау белгісі жоғары

A49899 —UN—03DEC02

OUO6045,000000E -KK-14APR09-1/1

Өлшеуіш жетегін қосу

A62348 —UN—27MAR08

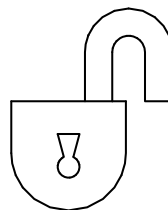
1. Құлыптау істігін (A) 180 градусқа "құлыпталмаған" белгісі жоғарыда болмағанша айналдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер Pro-Shaft жетек кабелі корпусқа сырғымайтын болса, өлшеуіш жетегі тұтқасын (D) кабель беріліс қорабына сырғығанша айналдырыңыз.

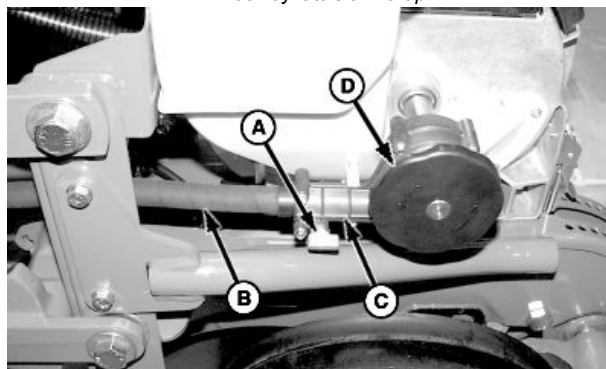
2. Pro-Shaft жетек кабелін (B) беріліс қорабы корпусына (C) итеріңіз.
3. Құлыптау істігін (A) "құлыптанған" белгісі жоғарыда көрінбегенше 180 градусқа бұрыңыз.

A—Құлыптау істігі
B—Кабель

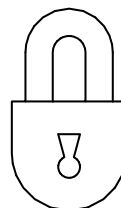
C—Берілістер қорабының корпусы
D—Өлшеуіш жетегі тұтқасы



Бостau белгісі жоғары



A62347 —UN—27MAR08



Құлыптау белгісі жоғары

OUC6045,000000F -KK-14APR09-1/1

A51027 —UN—04DEC02

Тальк майлағышын пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Вакуум өлшеуіші мен ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса) барынша оңтайлы жұмыс істеу үшін тальк майлағыш қажет. Екпе - дән дискісінен шығатын тальк шығымдарымен мейлінше дұрыс дәрілененеді, ол өз кезегінде екпенің жерге отырғызылғанында барынша дұрыс аралық сақталуына әсер етеді.

ФЕРМЕРДІҢ ҚОЛДАНУЫНА БОЛАТЫН ЕКПЕ ДӘРІСІ
Барынша жақсы жұмыс өнімділігі үшін фермердің қолдануына болатын екпе дәрілерін пайдалану **ұсынылмайды**. Егер қолданылған болса, екпені бактарға салмас бұрын оған кез келген екпе дәрісін қолданып, әбден кептіріп алыңыз.

Дәрінің дәнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Фермердің қолдануына болатын дәрілер пайдаланылған болса, химиялық зат өндірушісінің кеңестерін мұқият орындаңыз. **ҚҰРАМЫНДА МАЙЫ КӨП ДӘРІЛЕРДІ ПАЙДАЛАНУ ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.**

Фермердің қолдануына болатын екпе дәрілері мен екпеге коммерциялық негізде жағылатын дәрілер арасындағы химиялық реакция екпенің жабысқақ болуына алып келуі мүмкін. Белгілі температура мен ылғалдылық деңгейлері шикізат сыйысымдылығын күрделендіруі мүмкін.

Екпе пен екпе дәрісінің қоспаларында кесектер болмау керек.

МАҢЫЗДЫ: Тальк бактар мен жинауыш дәннің барлығы тегіс жабындалатындай мұқият құрамдастырылуы керек.

КОММЕРЦИЯЛЫҚ НЕГІЗДЕ ДӘРІЛЕНЕТІН ДӘН

Коммерциялық негізде дәріленетін дәндерді фермердің қолдануына болатын екпе дәрілерімен бірге егу үшін, келесі талькті қолдану мөлшерінің кестелеріне назар аударыңыз.

A34471



A34471 — UN—11OCT88

Кейбір инсектицидпен дәріленген екпелер коммерциялық негізде жағылатын талькпен жабындалған. Егер тальк коммерциялық негізде жағылған болса да, өлшеу өнімділігін қамтамасыз ету үшін келесі кестелерде көрсетілген тальктің қажетті мөлшерін қосу керек.

Екпе мен екпе өлшегіштерін қамтамасыз ету үшін ОӨЖ жүйесін қолданғанда осы кестені пайдаланыңыз:

ОӨЖ жүйесінің тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: ОӨЖ жүйесінде қозғалу мен дұрыс өлшеуді қамтамасыз ету үшін, тальк тегіс әрі мұқият араластырылуы керек.	
ОӨЖ бак өлшемі	Тальк мөлшері
1233 л (35 бушель) көлемді бак	2,6 л (11 куб. см)
1762 л (50 бушель) көлемді бак	3,8 л (16 куб. см)
Әр 80 000 дән екпесінің дән бірлігіне	74 мл (5 ас қасығы) (2,5 унция)

1,6 немесе 3,0 бушельдік жинауышты (ОӨЖ бактарыңыз) пайдаланғанда екпе мен екпе өлшемдері үшін осы кестені қолданыңыз:

MaxEmerge™ жинауышының тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: Тальк жинауыштарындағы екпенің үстінен себілуі керек және екпелердің барлығының талькті жабыны болатындай мұқият араластырылуы тиіс.	
Жинауыш өлшемі	Тальк мөлшері
58 л (1,6 бушель)	120 мл (1/2 куб. см)
106 л (3 бушель)	240 мл (1 куб. см)

Екпелердің барлығы талькпен жабындалатындай етіп осы көрсеткіштерді қажетінше өзгертіңіз, тальктің бак түбіне шөгіп қалуына жол бермеңіз.

Ұсақ екпені, ірі екпені, ауыр дәріленген екпелерді екенде немесе ылғалды егу жағдайларында тальк бойынша кеңестерді екі еселеніңіз.

Кейбір жабысқақ екпе дәрілері, ірі не ұсақ екпе комбинациялары және жоғары ылғалдылық жағдайларында талькті кестеде көрсетілген мөлшерінен екі не үш есе көп қосу қажет болуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Толтырулардың арасында жинауыштарды жиналып қалған дән дәрілері мен талькті тазарту қажет.

Егер тальк жинауыштың түбіне шөгіп қалып, вакуумдық коллекторлар жиірек тазалауды қажет етсе, сәйкесінше тальк мөлшерін азайтыңыз. Егер дән дискілерінен екпе дәрісінің жабыны табылса, тальк мөлшерін көбейтіңіз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін

жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

OUO6045,00006CD -KK-12JUL10-2/2

Тальк майлағышты пайдалану

(Майлау бөліміндегі ТАЛЬК МАЙЫН ПАЙДАЛАНУ мақаласын оқыңыз.)

OUC6064,00004D4 -KK-23MAY11-1/1

Вакуум деңгейін орнату

МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ дән жеткізу жүйесін пайдаланған кезде жеткізіле алатын дәндер тек жүгері, соя бұршақтары, балжүгері күнбағыс және мақта болады.

МАҢЫЗДЫ: Кейбір өте кішкентай немесе үлкен өлшемді не пішінде дәндер вакуум деңгейінің көрсетілгеннен шамалы жоғары немесе төмен болуын талап етеді. Вакуум деңгейін әрқашан алқапта тексеріп алыңыз. Осы бөлімде берілген кестелер нұсқаулар болып табылады және көп жағдайларда дұрыс болады. Кейбір жағдайлар жоғары немесе төмен вакуум параметрін талап етуі мүмкін.

Вакуум деңгейі трактор кабинасында орнатылған монитор дисплейінде көрсетіледі. Мониторда вакуум деңгейін көрсету үшін SeedStar™ Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

ВАКУУМ ДЕҢГЕЙІНІҢ КЕСТЕСІ	
Жинау	Вакуум деңгейі
Қант қызылшасы	Кестені қарау
Дән	Кестені қарау
Тәтті жүгері	Кестені қарау
Жүгері	Кестені қарау
Кішкентай, орташа және ірі асбұршақтар—Секциялық дән дискісі	8 дюйм ^a
Кішкентай, орташа және ірі асбұршақтар—Тегіс дән дискісі	Кестені қарау
Мақта	8 дюйм
Еңіс жер мақтасы	8 дюйм
Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын мақта	Кестені қарау
Жержаңғақ (Өрмелегіш, Испандық және Вирджиния)	Кестені қарау
Бал жүгері	8 дюйм
Жоғары пайызды балжүгері	8 дюйм
Май күнбағысы	Кестені қарау
Тәтті күнбағыс	Кестені қарау
Соя бұршағы	8 дюйм
Мақта дискісін пайдаланатын соя бұршағы	5-7 дюйм
Қышқылы алынған мақта	8 дюйм

^aҰсақ асбұршақтар—6160 дән/кг (2800 дән/фунт) немесе одан көп дәндерге вакуум деңгейін 6 дюймда орнатыңыз. Орташа асбұршақтар—3960 дән/кг (1800 дән/фунт) немесе одан көп бақша бұршақтары үшін вакуум деңгейін 6 дюймда орнатыңыз.

SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

Бастапқы вакуум деңгейлері - СЕБУ ЖЫЛДАМДЫҒЫ кестесінен алынған деректер.

ЕСКЕРТУ: Трактордың және вакуум моторының қосылуы кезінде вакуум деңгейі шамалы төменірек. Ең дәл деректер алу үшін гидравликалық майды қыздырыңыз.

Вакуум деңгейін төмендегідей орнатыңыз:

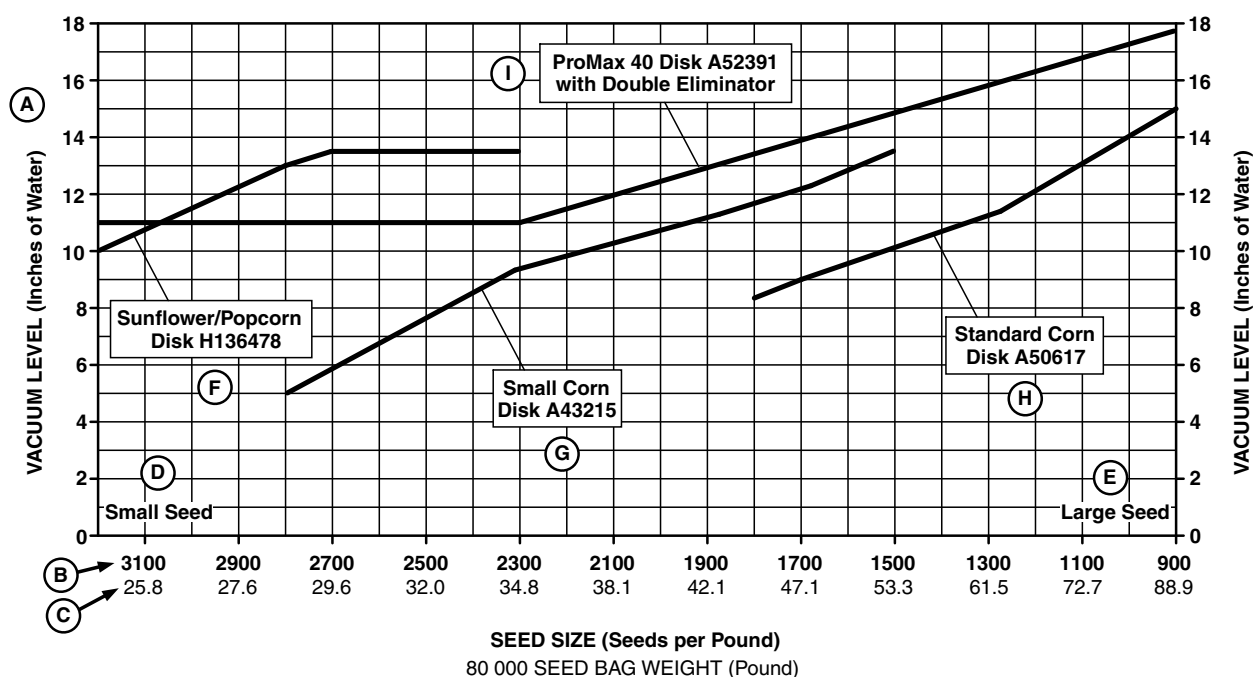
1. Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз. Вакуум моторын қосу үшін гидравликалық басқару иінтірегін алдыңғы фиксациялау күйіне жылыжытыңыз. Майды 15 минут қыздырыңыз.
2. Жинауыштарды немесе ОӨЖ үйілген бағын дәнге толтырыңыз.
3. Тисктерді дәнмен жабу үшін ҚӨЖ-дегі “Дән өлшеуіштерін айналдыру” түймешігін екі рет басыңыз немесе шамамен 5 м (15 фут) қашықтықта себіңіз. Бос дән дискілерінде азырақ шектеу болады және вакуум көрсеткіштеріне әсер етеді.

МАҢЫЗДЫ: Гидравликалық қосылымдар вакуум деңгейін қадағалауға трактордың ағын клапаны немесе сепкіштің ағынды басқару клапаны пайдаланғандығын анықтайды. Қосылымның түрін тексеру үшін сепкіштің механик-жүргізуші нұсқаулығындағы Машинаны бекіту бөлімін қараңыз.

4. Дәнді мақсатты себу үшін сепкіштегі ағынды басқару клапанын немесе трактордағы ағынды басқаруды вакуум деңгейі кестеде ұсынылған бастапқы деңгейде болмағанша баптаңыз.
5. Тығыздықтың нақтылығына көз жеткізу үшін алқап тексерістерін орындаңыз. Қажетінше өлшеуіш және вакуум баптауларын орындаңыз. Ақаулықтарды жою және сепкішті баптау үшін сепкіштің нұсқаулығын қараңыз. Өлшеуіш баптаулары үшін осы нұсқаулықты араңыз.

OUC6064,00004EC -KK-31MAY11-1/1

H136478, A43215, A50617 немесе A52391 дән дискілерін пайдаланып дөнге вакуум деңгейін орнату



A60563 —UN—08AUG07

A—Вакуум деңгейі (сү
дюймдары)
B—Дән/фунт
C—Дән қалтасындағы фунттар
(80 000 дән)

D—Ұсақ дән
E—Ірі дән
F—Күнбағыс/жүгері дискісі

G—Ұсақ дән дискісі
H—Стандартты дән дискісі
I— ProMax 40 дискісі

Бір фунтқа келетін дән мөлшерін есептеу үшін, дән жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр екпе түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір фунтқа келетін дән мөлшерін қалтадағы дән санын қалта салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 1889 дән/фунт болса, кесте ұсақ дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 11 дюйм ертіп көрсетеді.

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың

дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.

Жабысқақ екпе дәрілері, ойқыш жер жағдайы және жоғары жолдағы жылдамдықтар жоғары вакуум деңгейлерін қажет етеді.

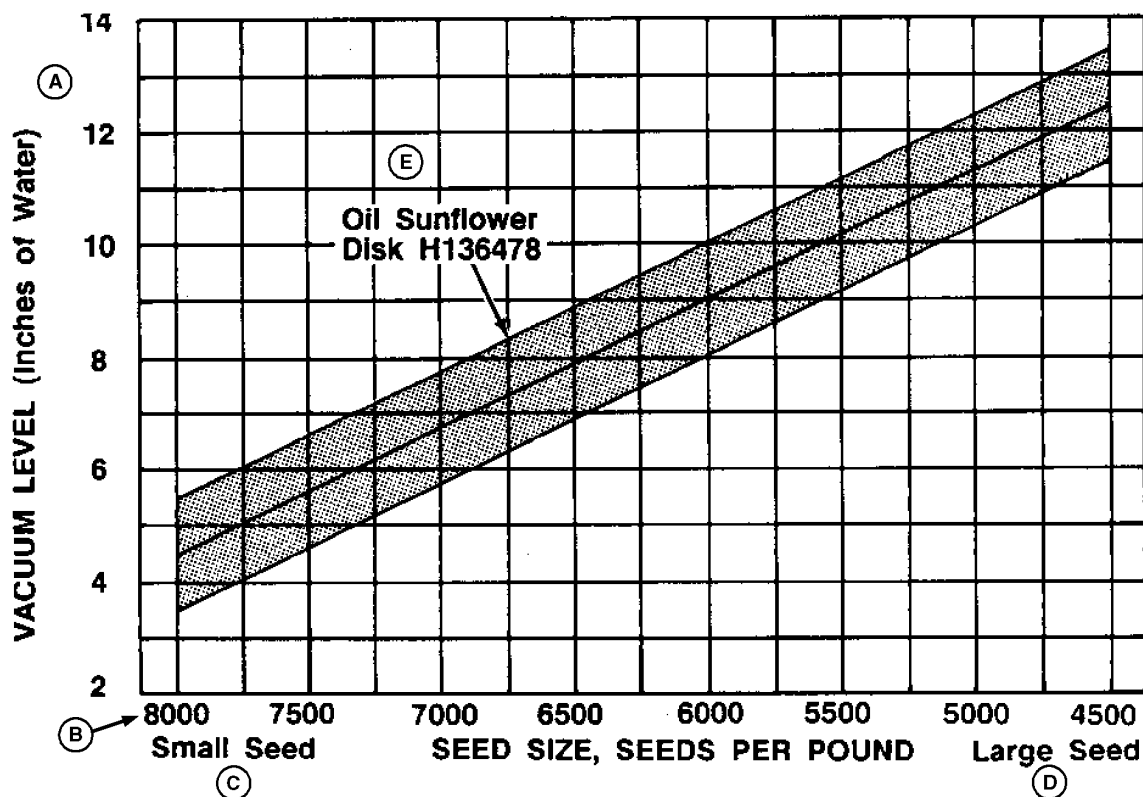
Екпе өлшемдері кестедегі ұсақ дән дискісі (A43215) мен стандартты дән дискісінен (A50617) асып кеткенде, бастапқыда ұсақ дән дискісін таңдаңыз. Егер отырғызу тығыздығын қадағалау қиынға соқса, стандартты дән дискісіне ауысыңыз.

OUO6074,000101B -KK-08AUG07-1/1

Май күнбағысы үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте.
Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың

дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін
деңгейді реттеңіз.



A—Вакуум деңгейі (су
днймдары)
B—Дән/фунт

C—Ұсақ дән
D—Ірі дән

E—Май күнбағысы дискісі

Бір фунтқа келетін дән мөлшерін есептеу үшін, дән
жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр еке түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі
есептелінуі керек. Бір фунтқа келетін
дән мөлшерін қалтадағы дән санын қалта
салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 5500 дән/фунт болса, кесте май
күнбағысы дискісімен бірге вакуум деңгейін 10 дюйм
ертіп көрсетеді.

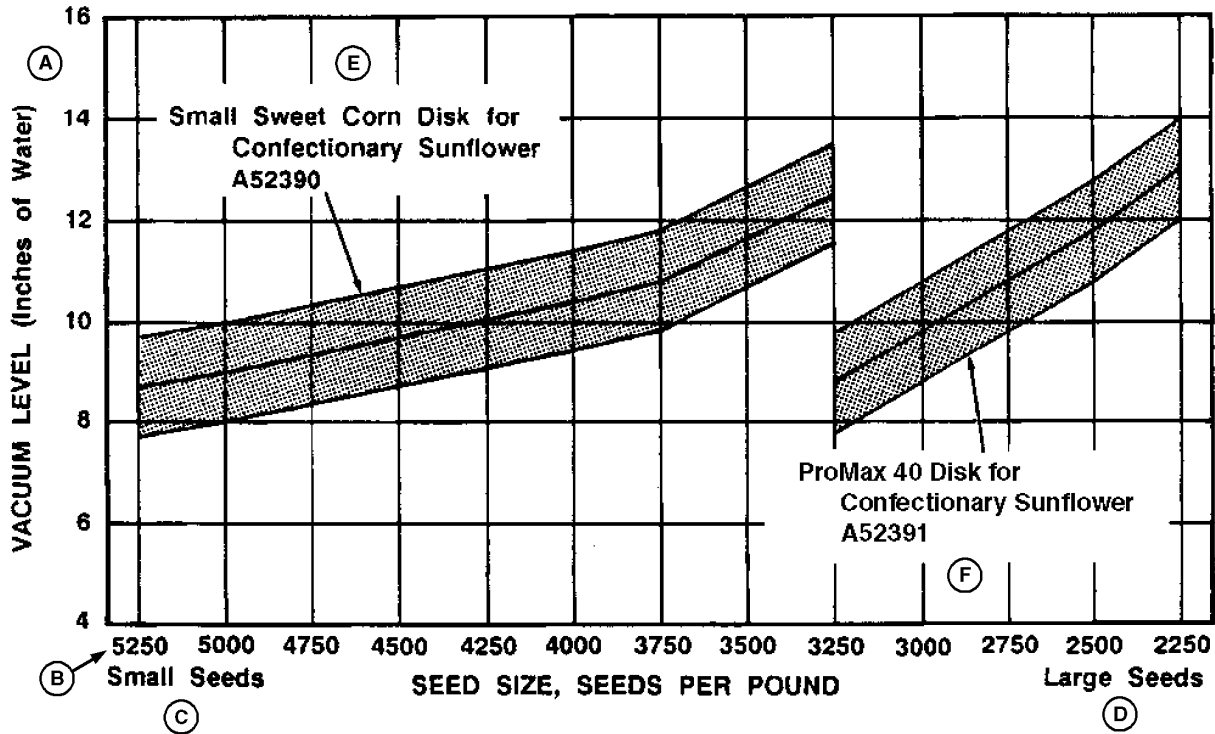
OUO6074,000101C -KK-03AUG07-1/1

A60565 —UN—07AUG07

Тәтті күнбағыс үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте.
Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың

дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін
деңгейді реттеңіз.



A—Вакуум деңгейі (су
дюймдары)
B—Дән/фунт

C—Ұсақ дән
D—Ірі дән

E—Ұсақ тәтті жүгері дискісі
F—ProMax 40 дискісі

Бір фунтқа келетін дән мөлшерін есептеу үшін, дән
жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр екпе түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі
есептелінуі керек. Бір фунтқа келетін
дән мөлшерін қалтадағы дән санын қалта
салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 4250 дән/фунт болса, кесте ұсақ тәтті
дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 10 дюйм ертіп
көрсетеді.

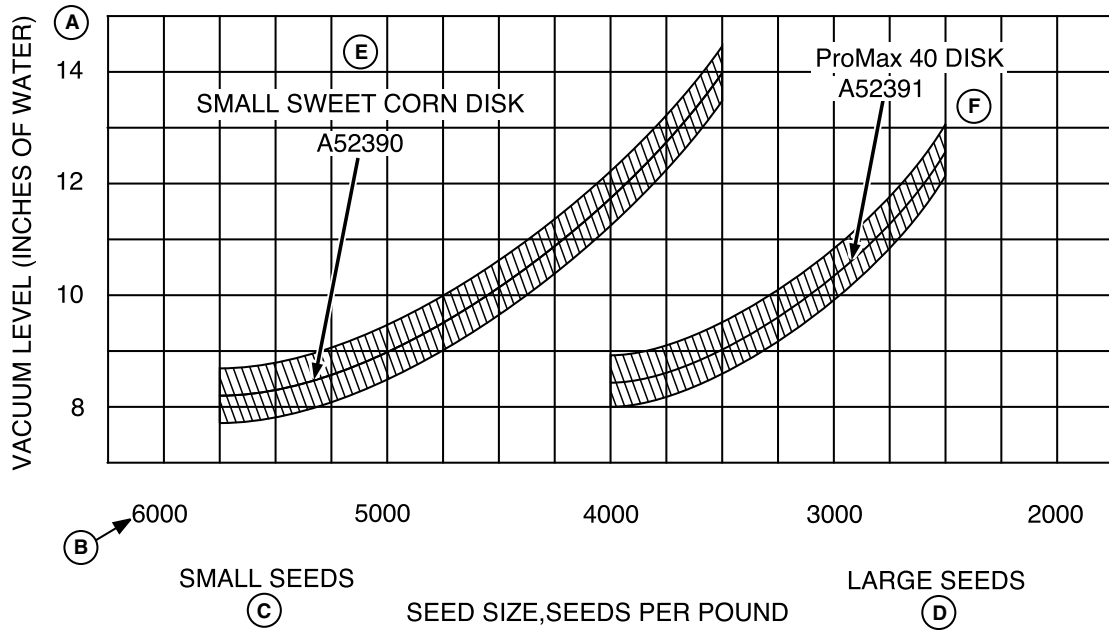
A60567—UN—07AUG07

OUO6074,000101D -KK-03AUG07-1/1

Тәтті дән үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте.
Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың

дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін
деңгейді реттеңіз.



A—Вакуум деңгейі (су
дюймдары)
B—Дән/фунт

C—Ұсақ дән
D—Ірі дән

E—Ұсақ тәтті жүгері дискісі
F— ProMax 40 дискісі

Бір фунтқа келетін дән мөлшерін есептеу үшін, дән
жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр өкпе түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі
есептелінуі керек. Бір фунтқа келетін
дән мөлшерін қалтадағы дән санын қалта
салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 4250 дән/фунт болса, кесте ұсақ тәтті
дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 11 дюйм ертіп
көрсетеді.

OUO6074,000101E -KK-03AUG07-1/1

A60569 —UN—19JUL10

Вакуум деңгейінің дәндер бойынша кестесі-тегіс асбұршақ дискісі

Дән түрлері	Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын вакуумның дәндер бойынша кестесі					
	Асбұршақтың тегіс дискілері			Вакуум	Қос элиминатор	Екпенің өлшемі
	Ұсақ A52903	Орташа A52904	Ірі A52878	Су дюймдары	Жабылған саңылау пайызы	Ұсыныстар
Ұсақ асбұршақ						
Ұсақ жасыл бақша бұршағы	X			16 - 18	0 - 50	1600 - 2400 дән/фунт
Қара бұршақ	X			16 - 18	0 - 50	1900 - 2600 дән/фунт
Теңіз бұршағы	X			16 - 18	0 - 50	1800 - 2600 дән/фунт
Ұсақ ақбұршақ	X			12 - 14	0 - 50	2400 - 3300 дән/фунт
Қызғылт вива бұршағы		X		18 - 20	0 - 50	1700 - 1900 дән/фунт
Орташа асбұршақ						
Орташа жасыл бақша бұршағы		X		18 - 20	0 - 50	1200 - 1600 дән/фунт
Ұсақ қызыл		X		18 - 20	0 - 50	1200 - 1500 дән/фунт
Алабұршақ		X		20 - 22	0 - 50	Барлық өлшемдер
Орташа түйебұршақ		X		14 - 16	0 - 50	1150 - 1400 дән/фунт
Лима бұршағы		X		18 - 20	0 - 50	1200 - 1600 дән/фунт
Ірі асбұршақ						
Ірі жасыл бақша бұршағы			X	20 - 22	0 - 25	700 - 1200 дән/фунт
Мүкжидек			X	20 - 22	0 - 50	800 - 1200 дән/фунт
Ірі түйебұршақ			X	18 - 20	0 - 50	850 - 1150 дән/фунт
Үлкен солтүстік			X	18 - 20	0 - 50	900 - 1300 дән/фунт
Қойбұршақ			X	16 - 18	0 - 50	750 - 900 дән/фунт
Асбұршақ						
Сиырбұршақ		X		16 - 18	0 - 50	1600 - 2000 дән/фунт
Тегіс		X		14 - 16	0 - 50	2800 - 3200 дән/фунт
Бұжыр	X			12 - 14	0 - 50	1700 - 2300 дән/фунт
Ұсақ мақта	X			12 - 18	0 - 50	1600 - 3300 дән/фунт

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте.
Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.

ЕСКЕРТУ: Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланғанда вакуум деңгейін қамтамасыз ету үшін, бір вакуум желдеткіші үшін 12 сошниктен артық қолданбаңыз.

Екпе түрлерінің арасындағы өлшем мен пішіннің әртектілігіне байланысты нақты отырғызу тығыздығы бір вакуум деңгейінің ішінде өзгеріп тұрады.

Тегіс асбұршақ вакуум датчигіне (AA38407) John Deere делдалы арқылы тапсырыс беріңіз.

OUO6074,0001021 -KK-16JUL10-1/1

Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын мақта үшін вакуум деңгейі

	Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын вакуумның дәндер бойынша кестесі					
	Асбұршақтың тегіс дискілері			Вакуум	Қос элиминатор	Екпенің өлшемі
Дән түрлері	Ұсақ A52903	Орташа A52904	Ipi A52878	Су дюймдары	Жабылған саңылау пайызы	Ұсыныстар
Ұсақ мақта	X			12 - 18	0 - 50	1600 - 3300 дән/фунт

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте.
Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың
дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін
деңгейді реттеңіз.

ЕСКЕРТУ: Тегіс асбұршақ дискісін
пайдаланғанда вакуум деңгейін қамтамасыз
ету үшін, бір вакуум желдеткіші үшін 12
сошниктен артық қолданбаңыз.

Екпе түрлерінің арасындағы өлшем мен пішіннің
әртектілігіне байланысты нақты отырғызу тығыздығы
бір вакуум деңгейінің ішінде өзгеріп тұрады.

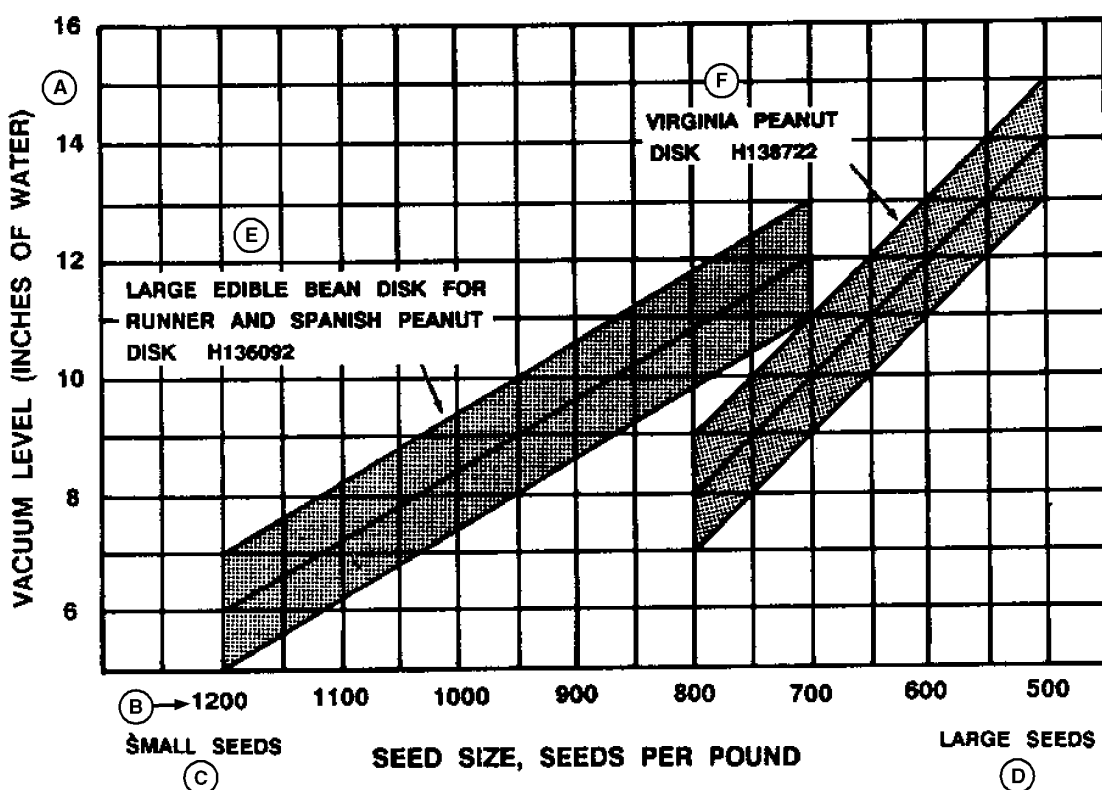
Тегіс асбұршақ вакуум датчигіне (AA38407) John Deere
делдалы арқылы тапсырыс беріңіз.

OUO6074,0001022 -KK-16JUL10-1/1

Жержаңғақ үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте.
Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың

дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін
деңгейді реттеңіз.



A—Вакуум деңгейі (сү
дүймдары)
B—Дән/фунт

C—Ұсақ дән
D—Ірі дән

E—Нарт қызыл және испан
жержаңғағына арналған ірі
асбұршақ дискісі
F—Вирджиния жержаңғағының
дискісі

Бір фунтқа келетін дән мөлшерін есептеу үшін, дән
жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр екпе түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі
есептелінуі керек. Бір фунтқа келетін
дән мөлшерін қалтадағы дән санын қалта
салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

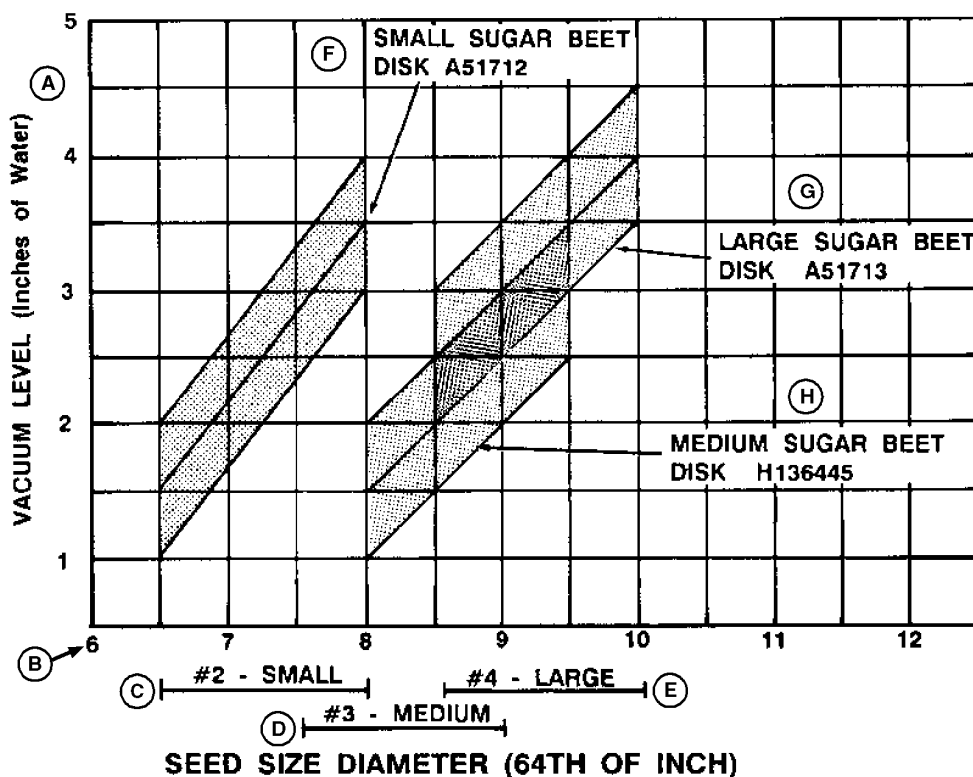
МЫСАЛ: Егер 800 дән/фунт болса, кесте
жержаңғақ үшін ірі асбұршақ дискісімен 11 дюймдік
вакуум деңгейін көрсетеді немесе вирджиниялық
асбұршағының дискісімен 8 дюймдік вакуум деңгейін
көрсетеді.

OUO6074,000101F -KK-06AUG07-1/1

A60571 —UN—07AUG07

Қант қызылшасының екпесі үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Әр екпе өлшемі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек.



A—Вакуум деңгейі (су дюймдары)

B—Дән диаметрі (дюймнің 64-і)

C—Ұсақ дән

D—Орташа дән

E—Ірі дән

F—Ұсақ қант қызылшасы

G—Ірі қант қызылшасы

H—Орташа қант қызылшасы

Бір фунтқа келетін дән мөлшерін есептеу үшін, дән жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.

МЫСАЛ: Егер қалта 7,5/64 дюйм - 9/64 дюйм орташа дән диаметрін көрсететін болса, вакуум деңгейін 1,5-2,5 дюйм аралығындағы Орташа қант қызылшасының дискісін орнатыңыз.

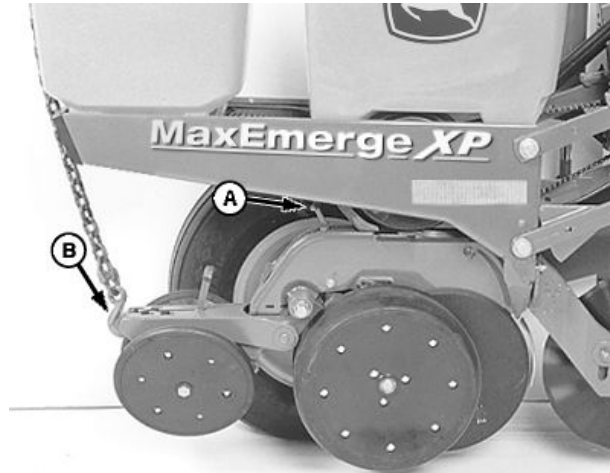
OUO6074,0001020 -KK-03AUG07-1/1

A60561—UN—07AUG07

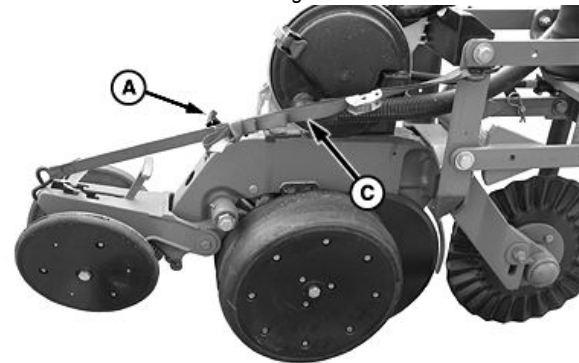
Екпені отырғызу тығыздығын тексеру

ЕСКЕРТУ: Болымсыз тереңдікте артқы доңғалақтарды көтеріп еккенде, екпелер домалауы мүмкін немесе ұшып кетіп, екпе арнасының дұрыстығына кері әсер етуі мүмкін.

1. **MaxEmerge** сошниктерінде шынжырды (В) көрсетілгендей артқы доңғалақтардың бір не бірнеше жиынына бекітіңіз: екпе арнасы ашық қалатын болсын.
- Pro Series** сошниктерінде ілгек тоғынын (С) көрсетілгендей артқы доңғалақтардың бір не бірнеше жиынына бекітіңіз: екпе арнасы ашық қалатын болсын.
2. Тереңдікті баптайтын тұтқаның (А) минималды параметрден екі параметрін орнатыңыз.
3. Қысқа арақашықтық орнатып, арнадағы екпелер көрінетін тексеріңіз. Қажет болған жағдайда тереңдікті баптайтын тұтқаны баптаңыз.
4. Шамамен 91 м (100 ярд) орнатыңыз.
5. Мөлшерлер кестелеріне мән беріңіз. Гектардың 1/1000 бөлігіне, акрдың 1/1000 бөлігіне немесе акрдың 1/200 бөлігіне қандай арақашықтық тең болатынын анықтаңыз, себебі оның отырғызылатын жол еніне қатысы бар.



MaxEmerge сошнигі



Pro Қатар бөлімі

А—Тереңдікті баптайтын тұтқа
В—Шынжыр

С—Ілгек тоғыны

Отырғызу тығыздығын тексеруге қажетті отырғызу арақашықтығы									
Акрдың бөлігі	Отырғызылатын жол ені								
	15 дюйм.	18 дюйм.	19 дюйм.	20 дюйм.	22 дюйм.	30 дюйм.	36 дюйм.	38 дюйм.	40 дюйм.
1/1000, егер отырғызу тығыздығы 100 000 екпе/акрдан жоғары болса	34,8 фут	24,0 фут	27,6 фут	26,1 фут	23,8 фут	17,4 фут	14,5 фут	13,8 фут	13,1 фут
1/200, егер отырғызу тығыздығы 100 000 екпе/акрдан төмен болса	174 фут	145 фут	138 фут	131 фут	119 фут	87 фут	72,5 фут	69 фут	66 фут

Отырғызу тығыздығын тексеруге қажетті отырғызу арақашықтығы									
Гектар бөлігі	Отырғызылатын жол ені								
	38 см	46 см	48 см	51 см	56 см	70 см	76 см	91 см	97 см
1/1000	26,24 м	21,88 м	20,72 м	19,68 м	17,90 м	14,29 м	13,12 м	10,94 м	10,36 м

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00004D6 -KK-23MAY11-1/2

6. Таңдалған арақашықтықты жалаушалармен (А) белгілеңіз.

ЕСКЕРТУ: Кішкентай тереңдікте артқы дөңгелектерді көтеріп сепкенде дәндер домалайды немесе секіреді. Дән аралығының дұрыстығы бұзылған.

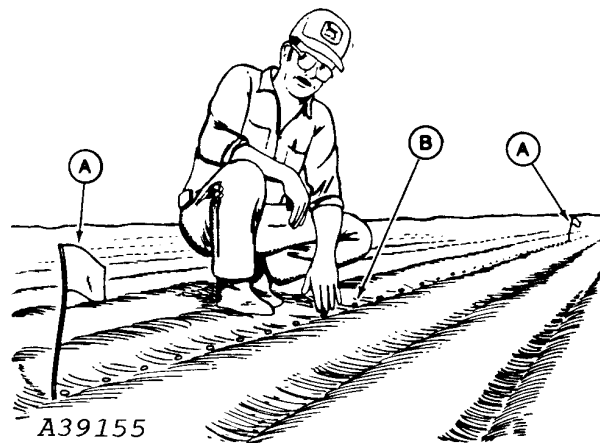
7. Маркерлер арасындағы дәндерді (В) санаңыз.

ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ ҮШІН ҒАНА:

Егер параметрлер дұрыс және тығыздық жоғары болса, вакуум деңгейін дұрыс тығыздыққа қол жеткенше 1 дюйм бөлігіне азайтыңыз. Егер нақты тығыздық төмен болса, вакуум деңгейін дұрыс тығыздыққа қол жеткенше жартыдан 1 дюйм қарғуға арттырыңыз.

А—Жалауша

В—Дәндер



A39155 —UN—13FEB96

OUO6064,00004D6 -KK-23MAY11-2/2

Жалпы тіркемелер

Жалпы

МАҢЫЗДЫ: Машинаның дұрыс жұмыс істеуі үшін машина жақтауының толығымен дұрыс жұмыс істеу күйіне төмендетілген болуы маңызды. Бұл күйге қол жеткізу тіркеме комбинацияларына байланысты қиын болуы мүмкін, әсіресе енуі ауыр топырақ жағдайларында сепкен кезде. Егер бұл жағдай алғаш рет болса, келесі әрекет кепілденген болады:

Тіркеменің төменгі күш деңгейлерін азайтыңыз. Тіркеменің қажет болғаннан артық төменгі күшін пайдалануды болдырмаңыз.

Жағдайлар өзгергенде жақтау балластын қосыңыз. Егер жақтауда орнатылған кескіш пайдаланылса, ол өте маңызды болуы мүмкін.

AG,OUO6074,1609 -KK-07AUG00-1/1

SEEDSTAR™ Біріккен пневматикалық төменгі күш жүйесі

SEEDSTAR™ Біріккен пневматикалық төменгі күш жүйесі себу қатары бөлімдеріне “жылжу кезіндегі” төменгі күш қысымы өзгеруін қамтамасыз етеді. Жүйе ауа сақтау бак(тар)ына қысымдалған ауаны қамту үшін электр ауа компрессорын пайдаланады. Ауа сақтау бактары жылдам қатар бөлімінің төменгі күш өзгерістерін қосымша ауа мөлшерімен қамтамасыз етеді.

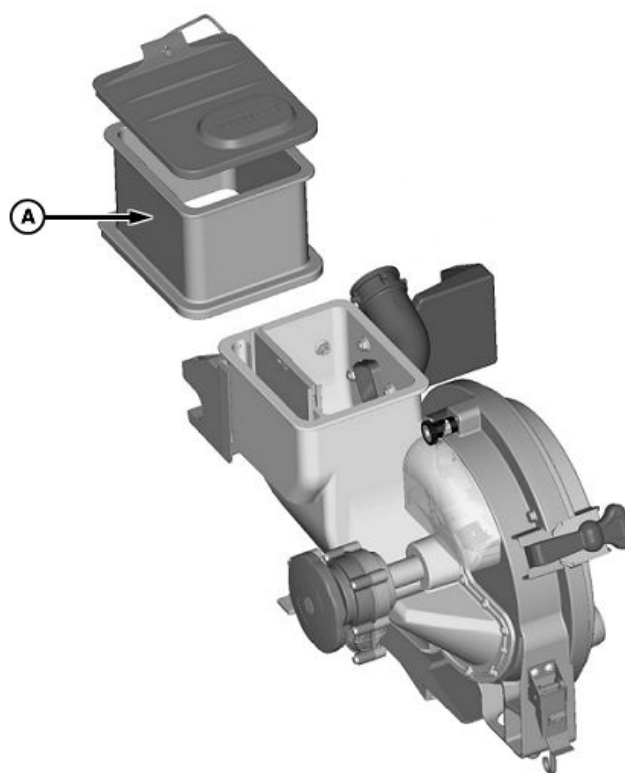
SEEDSTAR™ Біріккен пневматикалық төменгі күш жүйесімен:

- Механик-жүргізуші трактор кабинасынан “жылжу кезіндегі” төменгі күш қысымы өзгерісін қолмен жасай алады.
- Механик-жүргізуші түрлі топырақ түрлеріне немесе құрғақ жерге қарсы ылғалды топырақтарға төменгі күш қысымын өзгерте алады.

Толық ақпарат алу үшін SeedStar™ 2 және SeedStar™ XP мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын оқыңыз.

OUO6064,0000438 -KK-16JUN11-1/1

Pro-Series™ қатар бөліміне арналған жинауыш кеңейтімдері



A—Кеңейтім

Pro-Series қатар бөліміне дән жинауыштарына арналған жинауыш кеңейтімдері қол жетімді. Бұл кеңейтімдер қант қызылшасы сияқты ОӨЖ жүйесінде пайдаланбайтын ұсақ дәндермен пайдалану үшін немесе сынақ дәндерін сепкенде пайдаланылады. Олар ұсақ дәндерге қосымша сыйысымдылықты және дән түрлерін жиі ауыстырғанда жеңілдік

тазалауды қамтамасыз етеді. Жинауыш кеңейтімдері бар жинауышқа сырғиды және жинауыш пен кеңейтім арасында берік мөр құрайды. Бар жинауышқа ең көбі екі кеңейтім орналастырыла алады. (Pro-Series™ XR вакуум өлшеуішін орнату бөліміндегі ЖИНАУЫШ КЕҢЕЙТІМДЕРІН ОРНАТУ мақаласын оқыңыз.)

OUO6064,000047B -KK-19APR11-1/1

A56609—UN—27JUN05

SeedStar™ Құбылмалы мөлшер жетегі жүйесі

Құбылмалы мөлшер жетегі жүйесі дән өлшеуіштерін жүргізу үшін гидравликалық моторды пайдаланады. Өрбір мотордың жылдамдығы қалағанша трактор кабинасындағы SeedStar™ мониторын пайдаланып өзгертіле алады.

- Механик-жүргізуші түрлі топырақ түрлеріне немесе құрғақ жерге қарсы ылғалды топырақтарға дән тығыздығын үйлестіре алады.
- Көп мөлшер таңдаулары қажетінше бағдарламалануы және қолданылуы мүмкін.

Толық ақпарат алу үшін SeedStar™ монитормының механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

AG,OUO6074,1271 -KK-14APR10-1/1

Қатар бұйрығы тіркемесі

Қатар бұйрығы жүйесі дәннің шығуын, түсімнің жоғалуын азайту және егіннің мүмкіндіктерін жетілдіруді басқару үшін әрбір дән өлшеуішінде электрлік муфтамен біріккен. Жеке өлшеуіштер Қатар

Swath Control Pro – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

бұйрығы бөлімдеріне топталған. Қатар бұйрығы бөлімдері қолмен немесе автотматты жұмыс үшін Swath Control Pro™ бірігіп басқарылуы мүмкін. Қосымша ақпарат алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

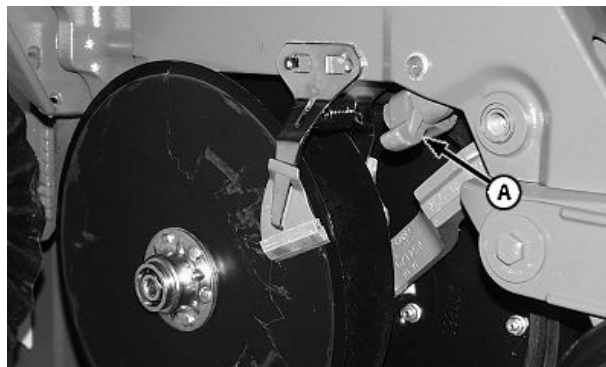
OUC6045,00001A0 -KK-16JUL09-1/1

Жылжымалы қатар дөңгелектері

Жылжымалы қатар дөңгелектері тіркемесі (A) топырақ кесектері немесе қалдықтар салдарынан тасты жағдайларда немесе қатты бетті алқап жағдайларында пайдаланылуы тиіс. Осы жағдайларда жылжымалы қатар дөңгелектері бір қатар дөңгелегі қатты бұғаттың үстінен жүргенде қопсытқыштың тік күйде жылжуын азайтады. Қопсытқыштың азайтылған қозғалысы дән тереңдігін басқаруды арттырады.

Жылжу әрекеті өте терең немесе өте таяз сепкенде азаяды.

Жылжымалы қатар дөңгелектері жеңіл топыраққа немесе жақсы өңделген топырақ жағдайларына арналмаған. Осы жағдайларда қатар дөңгелектері бір-біріне қарағанда әртүрі биіктікте жүруі мүмкін. Бұл дәннің нашар тереңдігіне және су шығуына әсер ететін ықтимал нашар жабу әрекетіне себеп болады.



A54018 —UN—08MAR04

A—Жылжымалы қатар дөңгелектері тіркемесі

OUC6074,00009D9 -KK-08MAR04-1

106 л (3,0 бу) Жинауышы

106 л (3,0 бу) жинауыштары опция ретінде тақтасыз және вакуумды дән өлшеуіштеріне қол жетімді.



A54025 —UN—08MAR04

OUC6074,0000C50 -KK-13APR09-1/1

Дән түтіктері

Ірі бүгілген, қалыпты бүгілген, қалыпты тік және кішкене тік дән түтіктері барлық дән өлшеуіш жүйелері үшін қол жетімді.

Ірі бүгілген дән түтіктері асбұршақтарды, ірі жержеңғақтарды және басқа ірі дәндерді себу үшін ұсынылады.

Қалыпты бүгілген дән түтіктері қышқылы алынған мақтаны, жүгеріні, соя бұршақтарын, балжүгеріні, ұсақ асбұршақтарды, қант қызылшасын және басқа ұсақ дәндерді себу үшін ұсынылады.

Қалыпты тік дән түтіктері қалыпты бүгілген дән түтігі себетін дәндерді себеді, бірақ ол дәнді қопсытқышқа жақын салады. Қопсытқыштың артында тез жабылатын жеңіл, құмды топырақтарда немесе ұсақ, жеңіл дәндерді сепкенде ұсынылады.

Кішкене тік дән түтігі балжүгері сияы ұсақ дәндерге арналған. Кішкене дән түтігі жүргізішімен

A46559 —UN—23AUG00



Дән түтіктері

пайдаланғанда ол жеңіл, бос топырақта жақсырақ тереңдік басқаруын қамтамасыз етеді.

Барлық дән түтіктерінде дән түтігінің жылдам орналасуы үшін арналған біріккен кестелер бар.

Алу үшін Қызмет көрсету және баптау бөліміндегі СТАНДАРТТЫ ЕМЕС ДӨН ТҮТІКТЕРІН ОРНАТУ НЕМЕСЕ АЛУ немесе ШАЮ БЕТІНІҢ ДӨН ТҮТІКТЕРІН ОРНАТУ ЖӘНЕ АЛУ мақалаларын оқыңыз.

AG,OUO6074,1275 -KK-11MAR10-1/1

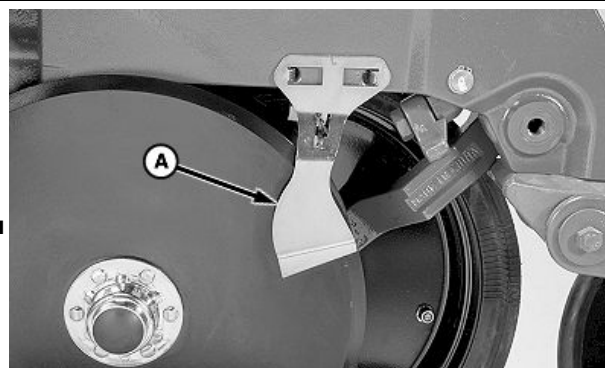
Қатты қырғыш

Қатты қырғыш (A) тек ылғалды және жабысқақ топырақ жағдайларында пайдалануға ұсынылады.

Маусымның басында және маусым барысында қырғыш втулкасының тозуын тексеріп отырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дисктің тозуын болдырмаңыз. Ылғалды және жабысқақ топырақ жағдайларында тек қана қырғышты пайдаланыңыз. Басқа барлық жағдайларда алыңыз.

A—Қатты қырғыш



A71644 —UN—26MAY11

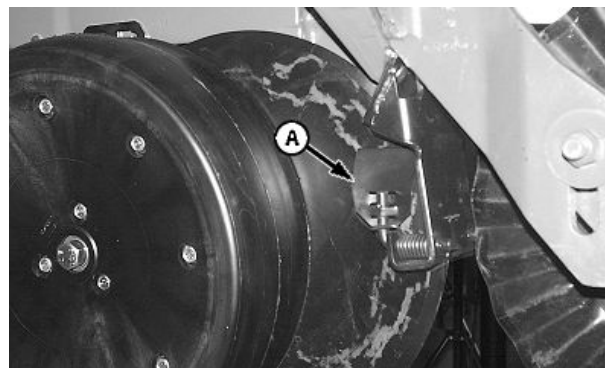
OUO6074,00009D8 -KK-26MAY11-1/1

Ауыр режим қырғышы

ЕСКЕРТУ: Ауыр режим қырғыштары сондай-ақ айналмалы қырғыштармен пайдаланылуы мүмкін.

Ауыр режим қырғышы (A) Tru-Vee™ қопсытқыш жүздерін тазалау үшін өте жабысқақ топырақтарға ұсынылады.

A—Ауыр режим қырғышы



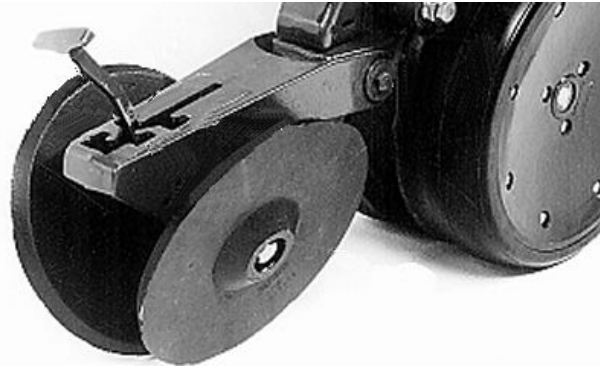
A54020 —UN—08MAR04

OUO6074,00009DA -KK-30JUN08-1/1

Ауыр режимдегі артқы дөңгелектер

ЕСКЕРТУ: Ауыр режимдегі артқы дөңгелектер дәстүрлі себу жағдайларына ұсынылмайды.

Едәуір қалдықтары бар енуі қиын топырақтарда немесе дән көшеттерінде қалыпты артқы дөңгелектері бар дән жүйектерін толығымен жабу қиын болуы мүмкін. Ауыр режимдегі артқы дөңгелектер құйылған ауыр материалдан жасалған және дән жүйектерін түрлі топырақ жағдайларында тиімдірек жабу үшін қатты қырлары бар.



Ауыр режимдегі артқы дөңгелектер

A47303—UN—07APR01

AG,OUO6074,1278 -KK-04AUG00-1/1

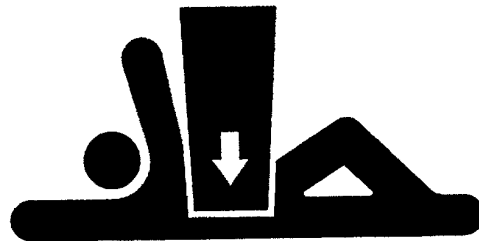
Құрылғы орнатылған кескіш

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Аспа құралдың құлауынан жарақаттануды немесе өлімді болдырмаңыз. Көтерілген машинаның астында қандай да бір қызметті немесе баптауларды орындаудың алдында қызметтік құлыптарды орнатыңыз:

Тракторды “Тұрақ” күйіне жылжытыңыз немесе тұрақ тежеуішін орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Кескіш жүздері өткір. Жүздерді ұстаған кезде қолғаптарды пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Кескіш жүзінің төменгі ұшы қалыпты жағдайларда дән қопсытқыштарының төменгі ұшынан шамамен 10 мм (3/8 дюйм) жоғары орналасқан. (Машинаны қандай да бір жазықтықта себу күйіне орнатып, осы өлшемді тексеріңіз.) Күш ену үшін қажет және тұрақты дән тереңдігін сақтау көмегі минималды болады.



Кескіш жүзі тозатындықтан, кескіш тереңдігін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ауыр сабандағы нұсқау - кескіш жүзінің төменгі ұшын дән қопсытқыштарының төменгі ұшына орналастыру, бірақ ол дән тереңдігіне әсер етуі мүмкін.

A44347—UN—16DEC97

Келесі бетте жалғасады

OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-1/3

Құрылғы орнатылған кескіш TRU-VEE™ қопсытқышына қатты топырақ жағдайларына енуіне көмек беру үшін және немесе әдетте жүдеу жерді өңдеуде болатын қалдықтарды кесу не жылжыту үшін пайдаланыла алады.

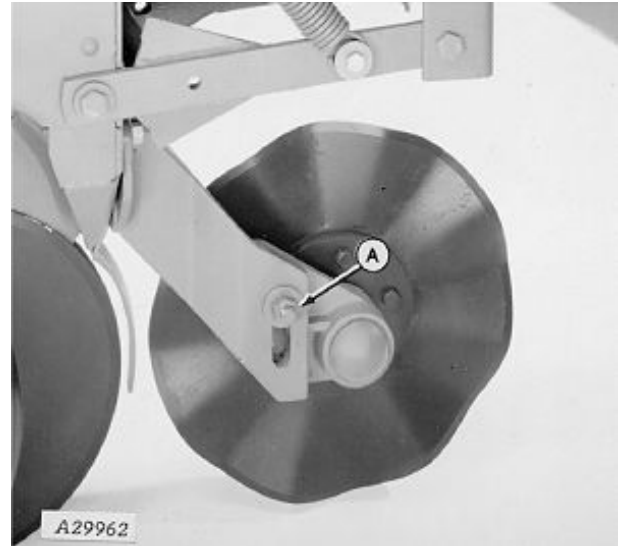
Кескіш жүзінің тереңдігі қопсытқыш қатар дөңгелектерімен, салмақ баптауымен және бұрандамен (A) басқарылады. Жүз тозған кезде бұранданы (A) босатыңыз, тұтқаны келесі ойыққа төмендетіңіз және гайканы бекітіңіз.

Егер топырақтың беті құрғақ, ал асты ылғалды болса және кескіш жүзі қоқысты бетке көтеретін болса, қоқыс қатар дөңгелектерінде жиналуы және дән тереңдігін өзгертуі мүмкін. Кескішті ақырындап көтеріңіз, өткірлігі азырақ жүзді пайдаланыңыз немесе осындай топырақ жағдайларында кескішті алыңыз.

Бұл тіркемемен бірге төменгі күш серіппелері ұсынылады.

A—Бұранда

TRU-VEE - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



A29962 —UN—06OCT88

OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-2/3

Жүзді TRU-VEE™ қопсытқышының тура алдында тұратындай және жүру бағытындағы бұрышта жұмыс істемейтіндей етіп баптаңыз.

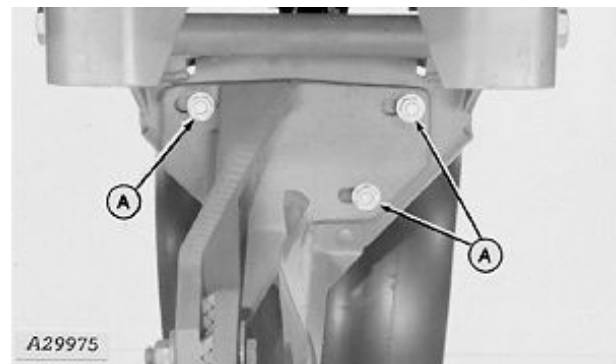
Жан жағынан тізу үшін бұрандаларды (A) босатыңыз және кескішті сырғытыңыз.

Егер кескіш жүзі жүру бағытынан өзгеше бұрышта жұмыс істесе келесіні орындаңыз:

- Бұрандаларды (A) алыңыз.
- Кескіш құймасының артқы беті мен себу құралының алды арасына қажетінше шайбалар қосыңыз.
- Бұрандаларды (A) қайта орнатыңыз.

A—Бұрандалар

TRU-VEE - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



A29975 —UN—06OCT88

OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-3/3

Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз. Қатар тазартқышы жүздері өткір. Қызмет көрсетудің алдында машинаны қауіпсіз тіреңіз.

Қатар тазартқышының қызметі - топырақты қозғалтпай қалдықтарды сыпырып тастау.

Жер жағдайлары, тереңдік баптаулары және жердегі жылдамдық тазартылған жолдың еніне әсер етеді.

Қалдықтардың жақсы ағынын сақтау үшін 6,5—9,5 км/сағ (4—6 м/сағ) жеткілікті жылдамдықта жұмыс істеңіз.

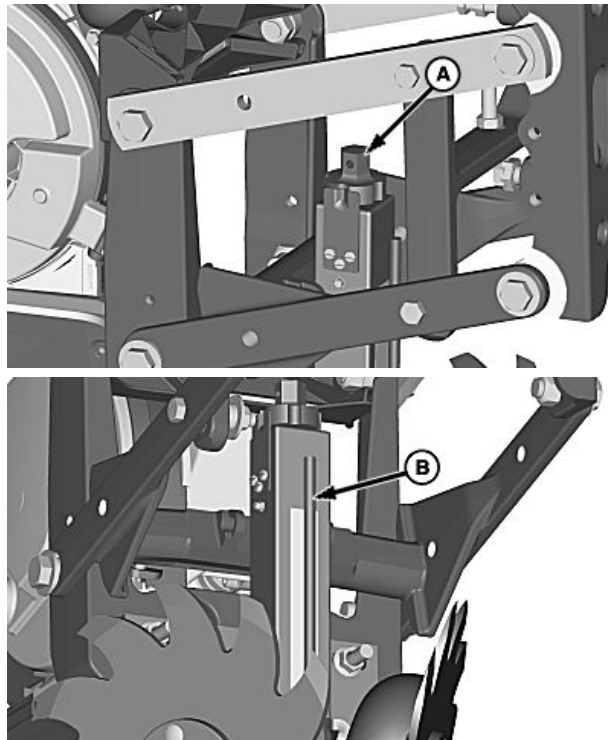
Дән қалдықтарының 100% алынуын күтпеңіз. Қалдықтардың толық алынуы қажет емес. Толық алыну топырақтың араласуын қажет етеді және ол ұсынылмайды.

Қатар тазартқыштары топырақ бетінде тиісінше бапталған кезде тазартқыштар айналуының кенет тоқтауына дайын болыңыз.

Қатар тазартқышының дұрыс жұмыс істеуі үшін сепкіш жақтауының биіктігін баптаңыз және сепкішті теңшеңіз (Машинаны дайындау бөлімін қараңыз).

Қатар тазартқышының топырақ емес, қалдықты араластыруы үшін тұтқаны (А) бұрыңыз. Дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз және биіктік дұрысталғанша баптауды жалғастырыңыз. Тереңдік датчигін (В) көріңіз және қалған қатар тазартқыштарында сондай параметрлерді орнатыңыз. Барлық қатар тазартқыштарының дұрыс жұмыс істейтіндігіне көз жеткізіңіз.

Қатар бөлімінің төменгі күшін қалдық жағдайларына және қалаған дән тереңдігін сақтауға сәйкес баптаңыз.



А—Тұтқа

В—Тереңдік датчигі

Шамадан тыс тасты жағдайларда жұмыс істеуді болдырмаңыз. Қиындықтарға соқтығу қалған қатар бөлімдерін көтереді және дән тереңдігін өзгертеді.

Қалдықты тазалау үрдісі тым қатты болса, стандартты тісті дөңгелектерді дилерден алуға болады.

NS43404,00001AE -KK-08JUN09-1/1

AG4723—UN—26MAY09

AG4724—UN—26MAY09

Құрылғы орнатылған кескішке арналған қатар тазартқышы

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз. Қатар тазартқышы жүздері өткір. Қызмет көрсетудің алдында машинаны қауіпсіз тіреңіз.

МАҢЫЗДЫ: Машинаның зақымдалуын болдырмаңыз. Істік (А) кронштейн арқылы (В) тұтқаның (С) астына немесе ішіне орнатылуы тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Машинаның зақымдалуын болдырмаңыз. Егер жоғары қатты күйге орнатылған болса, қатар бөлімі қатты беттерде жүрген кезде қатар тазартқышы жақтауға тиюі мүмкін.

Жер жағдайлары, тереңдік баптаулары және жердегі жылдамдық тазартылған жолдың еніне әсер етеді.

Қалдықтардың жақсы ағынын сақтау үшін 6,5—9,5 км/сағ (4—6 м/сағ) жеткілікті жылдамдықта жұмыс істеміз.

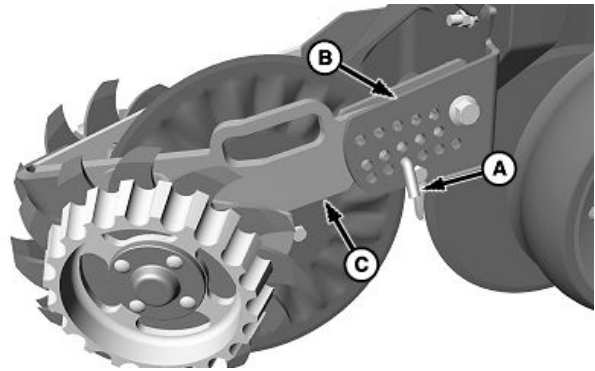
Дән қалдықтарының 100% алынуын күтпеңіз. Қалдықтардың толық алынуы қажет емес. Толық алыну топырақтың араласуын қажет етеді және ол ұсынылмайды.

Тазартқыштар топырақ бетінде тиісінше бапталған кезде қатар тазартқыштары айналуының кенет тоқтауына дайын болыңыз.

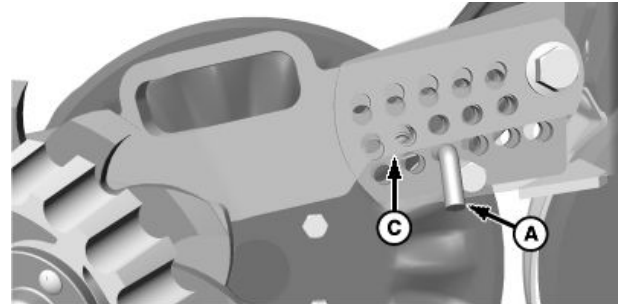
Қатар бөлімінің төменгі күшін қалдық жағдайларына және қалаған дән тереңдігін сақтауға сәйкес баптаңыз.

Қатар тазартқышының дұрыс жұмыс істеуі үшін сепкіш жақтауының биіктігін баптаңыз және сепкішті теңшеңіз (Машинаны дайындау бөлімін қараңыз).

Қалдықты тазалау үрдісі тым қатты болса, стандартты тісті дөңгелектерді дилерден алуға болады.

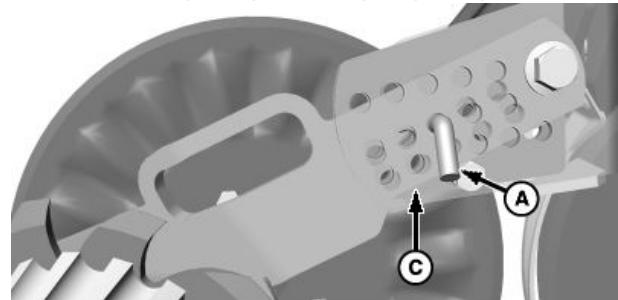


A64725 —UN—08JUL09



A64858 —UN—08JUL09

Қалқу күйінің мөлдірлігі (Мысал)



A64859 —UN—08JUL09

Қатты күйдің мөлдірлігі (Мысал)

А—Істік
В—Орнату кронштейні

С—Қатар тазартқышы
тұтқасы

Қалқу әрекеті	Қатты басқару	Кескішсіз жұмыс істеу
Істікті (А) кронштейн (В) арқылы, жүздер топыраққа емес, қалдықтарға тиетіндей етіп мүмкіндікше ең төмен тесікке орналастырыңыз. Істікті тұтқа (С) істіктің үстінде жүретіндей етіп және бөгеттердің үстінен жоғарыға қалқитындай етіп орнатыңыз. Дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз және биіктік дұрысталғанша баптауды жалғастырыңыз. Пайдаланылған тесікті байқаңыз және қалған қатар тазартқыштарын сондай күйге орнатыңыз. Барлық қатар тазартқыштарының дұрыс жұмыс істейтіндігіне көз жеткізіңіз.	МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз. Өте қатты алқап жағдайларында ең жоғары күйлерге орнатпаңыз. Қатты енгізілген кезде қиындықтарға соқтығу қалған қатар бөлімдерін көтереді және дән тереңдігін өзгертеді. Қатты жұмысты тек қажет кезде пайдаланыңыз. Егер қалдық тым ауыр және қатар тазартқыштары қалдықтан жоғары қалқыған жағдайда қатты жұмыс үшін істікті (А) кронштейн (В) және тұтқа (С) арқылы орналастырыңыз. Жүздерді топырақ бетінен жоғары болатындай етіп баптаңыз. Дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз және биіктік дұрысталғанша баптауды жалғастырыңыз. Пайдаланылған тесікті байқаңыз және қалған қатар тазартқыштарын сондай күйге орнатыңыз. Барлық қатар тазартқыштарының дұрыс жұмыс істейтіндігіне көз жеткізіңіз.	Егер топырақтың беті құрғақ, ал асты ылғалды болса және кескіш жүзі қоқысты бетке көтеретін болса, қоқыс қатар дөңгелектерінде жиналуы және дән тереңдігін өзгертуі мүмкін. Кескішті ақырындап көтеріңіз, өткірлігі азырақ жүзді пайдаланыңыз немесе осындай топырақ жағдайларында кескішті алыңыз. Егер кескіш жүзі алынған болса, қатар тазартқышы дөңгелектерін сатылы бағытқа қайта орналастырыңыз. Сепкіштің оң жағында оң жақ дөңгелекті және қырғышты тесіктердің алдыңғы жинағына орнатыңыз. Сепкіштің сол жағында сол жақ дөңгелекті және қырғышты тесіктердің алдыңғы жинағына орнатыңыз. Егер кескіш қайта орнатылған болса, қатар тазартқышы дөңгелектерін және қырғыштарды арты тесіктерге қайтарыңыз.

NS43404.00001AF -KK-16JUL09-1/1

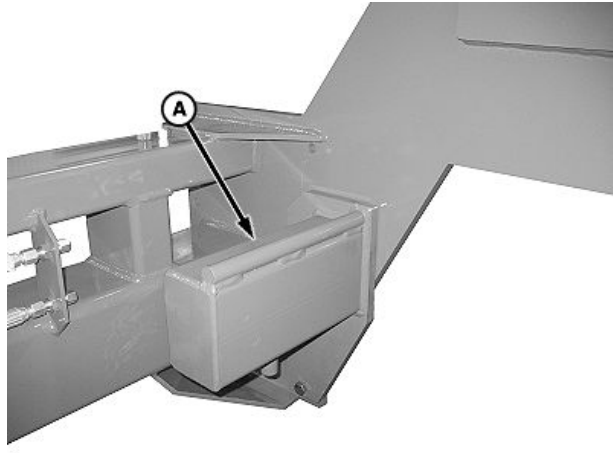
Балласт тіркемесі

Маркерлердің орнында орналасқан балластты орнату кронштейні (А) трактор салмақтарын тартады.

Қатты жер жағдайларында қатар бөлімінің дұрыс енуі үшін кронштейндегі салмақтарды қажет етілгендей орналастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Балласт кронштейніндегі салмақтардың толық жиыны көтерілген күйдегі маркердің салмағына тең болады.

А—Кронштейн



A68036—UN—02JUL10

OUO6064,00001F8 -KK-13JUL10-1/1

Түйіршіктелген химиялық тіркеме

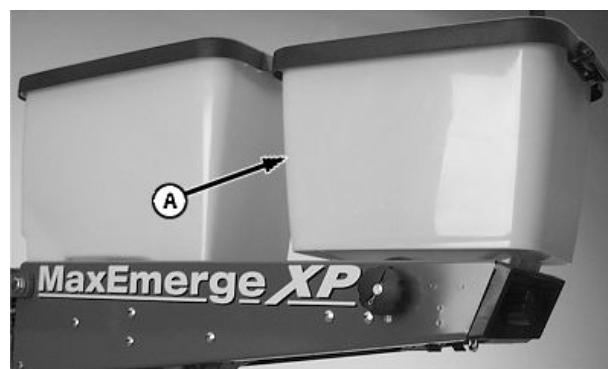


Жалғыз химиялық жинауыш

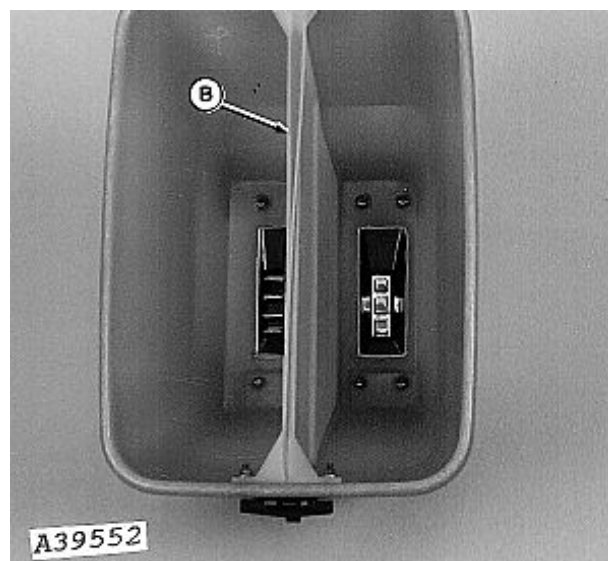
А—Түйіршіктелген жинауыш В—Үлестіргіш

Түйіршіктелген химиялық тіркемені бір не екі әр түрлі түйіршіктелген химиялық затты жеткізу үшін пайдалануға болады.

Түйіршіктелген жинауыш қос химиялық жинауыш пен бөлгішті (В) пайдалану арқылы (А) химиялық заттардың кез келген түрінің 32 кг-ын (70 фунт) немесе



A54021 —UN—08MAR04



A39552 —UN—29MAR96

Қос химиялық зат жинауышы

A41131 —UN—17APR97

инсектицид пен гербицидтің 16 кг-ын (35 фунт) сақтай алады.

Қолдану мөлшері төмендегі арқылы анықталады:

- Өлшегіш корпусының жинағыдағы саңылау өлшемі
- Егу жылдамдығы

Келесі бетте жалғасады

OUC6074.00009DB -KK-22MAY09-1/3

Саңылау өлшемін баптау үшін, түйіршіктелген өлшегіштердің артындағы тұтқаларды (А) бұраңыз. Салыстырмалы қолдану мөлшерін анықтайтын 80 түрлі кеңейтім бар. Жеткізу мөлшері 1-ден 79-ға дейін ұлғаяды. 00 орнату саңылауды мүлде жауып тастайды. Тісті шығыршық немесе CHEMMIZER™ өлшеуіші түйіршіктелген химиялық заттарды бапталатын саңылауға жеткізеді.

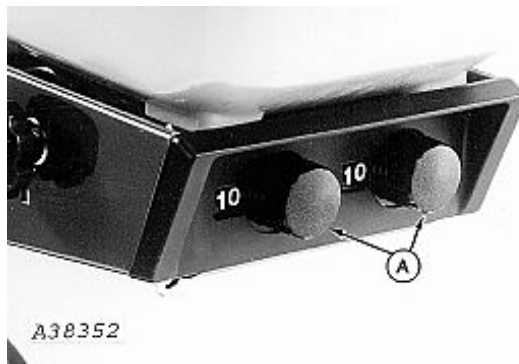
Түйіршіктелген химиялық заттар ротордың минутына қанша айналатынына қарамастан, бірыңғай мөлшерге жақын мөлшерде орнатылған саңылау өлшемі арқылы өтеді. Сондықтан ЖЫЛДАМДЫҚТЫҢ қолдану мөлшеріне және нәтижедегі жолдағы химиялық заттар концентрациясына аса үлкен әсері бар.

МЫСАЛ:

Егер егу жылдамдығы 10 км/сағ-тан 5 км/сағ-қа (6 миль/сағ - 3 миль/сағ) төмендесе, химиялық заттар концентрациясы шамамен екі есеге артады, себебі саңылау арқылы жеткізу мөлшері шамамен сол мөлшерде қалады, ал берілген уақыт мерзімінде өтетін арақашықтық екі есе кеміген. Сондықтан жолға қатысты жылдамдықтың кемуі себепті жерге екі есе көп химиялық заттар түседі.

Екпенің отырғызу тығыздығы айтарлықтай (бастапқы параметрден ± 25 пайыз не одан да көп) өзгермейінше, ротордың бір минуттағы айналым саны химиялық заттар өлшеуішінің жеткізу мөлшеріне әсер етпейді.

CHEMMIZER - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



А—Тұтқалар

Осы бөлімдегі жылдамдықтар бөлімі шамалап алынған және 8 км/сағ (5 миль/сағ) егу жылдамдығына негізделген. Олар тек өлшегіш дискісінің параметріне бастапқы нүктені анықтау үшін ғана нұсқау ретінде пайдаланылады.

Қажетті мөлшерді растау үшін, әрқашан қолданыс мөлшерін осы бөлімде көрсетілгендей тексеріп жүріңіз.

A38352—UN—19DEC05

Келесі бетте жалғасады

OUC6074,00009DB -KK-22MAY09-2/3

Инсектицид және/немесе гербицид жетегін қосу үшін, инсектицид/гербицид жетегінің білігіндегі серіппе істігін серіппелі тұтқа қосқанша тұтқаны (А) бұраңыз.

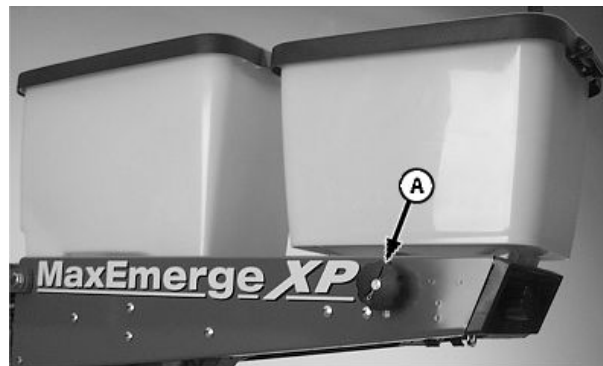
! САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ауылшаруашылық химиялық заттары қауіпті болуы мүмкін. Бұрыс таңдау не қолдану адамдарға, жануарларға, өсімдіктерге, топыраққа не басқа иелікке зиян тигізуі мүмкін. **АБАЙ БОЛЫҢЫЗ:** Жұмыс үшін сәйкес химиялық затты таңдаңыз. Резеңке қолғаптар мен респираторды пайдаланыңыз, химиялық заттарды абайлап қолданыңыз. Химиялық зат өндірушісінің нұсқауларын орындаңыз.

Машина пайдаланылмағанда жинауышта қалдырып кетсеңіз, инсектицидтер мен гербицидтердің көбісі ылғалды жеңіл жинайды және түйіршіктелген тіркемелерді бүлдіруі мүмкін. Тіпті жұмыс кезеңдерінде де инсектицид қалдықтары жинауышта жиналып, жұмысшы бөлшектермен әрекеттесуі мүмкін. Сондықтан жинауыштарда шикізат шөгінділерінің болмауын күн сайын тексеру керек, ал машина екі күннен артық уақыт пайдаланылмаса, оны мұқият тазалау керек.

Тазалау бойынша нұсқауларды машинаның жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулығындағы "Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімін қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Сатылымда бар химиялық заттардың сыйысымдылығы мен құрамы бойынша ауқымы кең болғандықтан, олардың "ағу қабілетіне" температура мен ылғалдылық жағдайлары әсер етеді. Әрбір жеке өлшегішті нақты пайдаланылатын химиялық зат үшін калибрлеудің маңызы аса зор.

ЕСКЕРТУ: 10 км/сағ (6 миль/сағ) жылдамдықта әр 305 м-ге (1000 фут) айналатын 227 г-нан (8



A54022—UN—08MAR04

А—Тұтқа

унция) жоғары қолдану мөлшерлері өлшегіште жоғары жылдамдықты тісті шығыршықтың орнатылуын талап етеді.

Өлшегіш дискісінің параметрі үшін бастапқы нүкте ретінде химиялық зат өндірушісінің қолдану мөлшерлері мен өлшегіш параметрі жөніндегі кеңестерін орындаңыз.

Егер химиялық зат өндірушісі өлшегіш параметрімен қамтамасыз етпесе, осы бөлімдегі кестелерді өлшегіш дискісінің параметрі үшін бастапқы нүкте ретінде пайдаланыңыз.

Қолдану мөлшері мен бастапқы өлшегіш параметрін анықтау үшін, осы бөлімдегі ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ МЕН БАСТАПҚЫ ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІН АНЫҚТАУ тақырыбын қараңыз.

OUC6074,00009DB -KK-22MAY09-3/3

Қолдану мөлшері мен бастапқы өлшегіш параметрін анықтау

Химиялық зат өндірушісі түйіршіктелген химиялық заттардың қолдану мөлшерін төмендегі жолдарда ұсынуды мүмкін:

- 305 сызықтық жол метрлеріне грамдар арқылы
- 1000 сызықтық жол футтарына унциялар арқылы
- Берілген диапазон ені мен жол аралығы үшін әр гектарға килограмдар арқылы
- Берілген диапазон ені мен жол аралығы үшін әр акрға фунттар арқылы
- Толық жабын (жалпы қамту) үшін әр гектарға килограмдар арқылы
- Толық жабын (жалпы қамту) үшін әр акрға фунттар арқылы

Химиялық зат өндірушісі берілген диапазон ені мен жол аралығы үшін мөлшер (сызықтық арақашықтық немесе аумақ) ұсынғанда, химиялық зат өндірушісі ұсынған өлшегіш параметрін немесе осы бөлімдегі мөлшерлер кестелерінде ұсынылған өлшегіш параметрін ескеріңіз.

Химиялық зат өндірушісі мөлшерді тек толық жабын (жалпы қамту) үшін ғана ұсынса, отырғызылатын диапазон ені мен жол аралығы үшін сәйкес мөлшерді есептеп шығару қажет. Бұл - диапазон аумағында химиялық концентрацияның бірдей болуын қамтамасыз етеді, себебі химиялық зат өндірушісі толық жабын (жалпы қамту) жөнінде кеңес береді.

ЕСКЕРТУ: Біз пайдаланылатын диапазонның нақты енін есептеуді және осы енді қолдану мөлшерін есептеуде пайдалануды ұсынамыз.

Төмендегі формуланы жалпы қамту жабынын белгілі диапазон ені мен аралық жабынға айналдыруда пайдаланыңыз.

ФОРМУЛА:

$(A \times B) \div C =$ берілген диапазон ені мен жол аралығы үшін аумаққа келетін жеткізу мөлшері

A—Химиялық зат өндірушілері толық жабын (жалпы қамту) үшін әр гектарға килограмдар арқылы немесе әр акрға фунттар арқылы ұсынған мөлшер

B—см немесе дюймдердегі диапазон ені.

C—см немесе дюймдердегі жол аралығы.

МЫСАЛ:

Химиялық зат өндірушісі толық жалпы қамту жабыны үшін 5 кг/га (20 фунт/акр) ұсынады. Диапазон ені - 36 см (14 дюйм). Жол аралығы - 76 см (30 дюйм).

$(5 \text{ кг} \times 36 \text{ см}) \div 76 \text{ см} = 2,4 \text{ кг/га}$

$(20 \text{ фунт} \times 14 \text{ дюйм}) \div 30 \text{ дюйм} = 9,3 \text{ фунт/акр}$

36 см (14 дюйм) диапазондар мен 76 см (30 дюйм) жол аралықтары үшін қажет жеткізу мөлшері 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) болады.

36 см (14 дюйм) диапазон аумағындағы 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) химиялық затты жеткізу топырақ бетіне 5 кг/га (20 фунт/акр) жалпы қамту жабынын жеткізумен бірдей химиялық концентрация береді.

Химиялық зат өндірушісі ұсынған өлшегіш параметрін немесе осы бөлімнің 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) жеткізетін мөлшерлер кестелерінде ұсынылған өлшегіш параметрін ескеріңіз.

Жеткізілетін химиялық заттың әр гектарға айналатын нақты килограмм мөлшерін не әр акрға айналатын нақты фунт мөлшерін тексеру үшін, әр химиялық диффузорға пластик дорба тіркеңіз, машинаны төмендетіп, төмендегілерді орындаңыз:

Егу жылдамдығымен 150 м (500 фут) айдаңыз. Бір дорбаға түскен химиялық заттың салмағын (унцияларда) өлшеңіз. Әр гектарға қанша килограмм немесе әр акрға қанша фунт келетінін анықтау үшін, кестеден алынған факторға мөлшерді көбейтіңіз.

Әр дорбаға түскен химиялық затты тура осы жолмен тексеріңіз.

Берілген жол ені үшін фунт/акр факторы	
Жол ені	Фактор
20 дюйм.	3.3
22 дюйм.	3.0
30 дюйм.	2.2
36 дюйм.	1.8
38 дюйм.	1.7

Берілген жол ені үшін кг/га факторы	
Жол ені	Фактор
51 см	0.131
56 см	0.119
70 см	0.095
76 см	0.086
91 см	0.071
97 см	0.067

МЫСАЛДАР:

- Жол ені 76 см, ал бір дорбаға 160 грамнан түсті делік (бір жолда). 160 грамм 0.086 рет (76 см жолдарға арналған фактор) 13,8 кг/га тең болады.
- Жол ені 30 дюйм, ал бір дорбаға 5,6 унциядан түсті делік (бір жолда). 5,6 грамм 2,2 рет (30 дюймдік жолдарға арналған фактор) 12,3 дюйм/акр тең болады.

ЕСКЕРТУ: Егер жолдар арасында мөлшерлерде айтарлықтай айырмашылық байқалса, өлшегіш дискісінің механизмін қайта калибрлеу қажет болуы мүмкін. Осы бөлімдегі ИНСЕКТИЦИД/ГЕРБИЦИД ӨЛШЕУІШІН КАЛИБРЛЕУ тақырыбын қараңыз.

Егер әр жол бірлігі үшін қажетті мөлшер алғашқы
баптағанда шықпаса, өлшегіш тұтқасын бұрап, қажетті
мөлшер шыққанша тексеруді қайталаңыз.

AG,OUO6074,1303 -KK-04AUG00-2/2

Инсектицид мөлшерінің кестесі—Құм үйіршіктері—20 дюймдік қатарлар

ӨЛШЕУДІҢ АҚШ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ
ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Құм үйіршіктері)

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	ФУНТ/АКР ПІШІМІНДЕ ШАМАМЕН АЛЫНҒАН МӨЛШЕР 20 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР			1000 ҚАТАР ФУТ ҮШІН УНЦИЯЛАР		
	МИЛЬ/САҒ			МИЛЬ/САҒ		
	4	6	8	4	6	8
6	2.4	1.7	1.2	1.5	1.0	0.7
7	3.5	2.3	1.8	2.1	1.4	1.1
8	4.7	3.2	2.4	2.8	1.9	1.4
9	5.9	3.9	3.5	3.6	2.4	1.8
10	7.2	4.8	3.6	4.4	2.9	2.2
11	8.6	5.7	4.4	5.2	3.5	2.6
12	10.1	6.8	5.1	6.2	4.1	3.1
13	11.6	7.7	5.9	7.1	4.7	3.5
14	13.2	8.9	6.6	8.1	5.4	4.0
15	14.7	9.8	7.4	9.0	6.0	4.5
16	16.1	10.7	8.1	9.8	6.6	4.9
17	17.4	11.6	8.7	10.7	7.1	5.3
18	18.8	12.5	9.5	11.5	7.7	5.7
19	19.9	13.4	10.1	12.2	8.1	6.1
20	21.3	14.3	10.7	13.0	8.7	6.5
21	22.7	15.2	11.4	13.9	9.2	6.9
22	24.0	16.1	12.0	14.7	9.8	7.3
23	25.4	16.9	12.8	15.5	10.3	7.8
24	26.7	17.9	13.4	16.3	10.9	8.2
25	28.1	18.8	14.1	17.2	11.4	8.6
26	29.6	19.7	14.9	18.1	12.1	9.0
27	30.9	20.6	15.5	18.9	12.6	9.5
28	32.4	21.6	16.2	19.8	13.2	9.9
29	33.9	22.7	17.0	20.8	13.8	10.4
30	35.4	23.6	17.7	21.7	14.4	10.8
31	37.1	24.8	18.6	22.7	15.1	11.3
32	38.6	25.7	19.4	23.6	15.7	11.8
33	40.2	26.9	20.1	24.6	16.4	12.3
34	41.9	27.9	21.0	25.6	17.1	12.8
35	43.5	29.0	21.8	26.6	17.8	13.3
36	45.3	30.2	22.7	27.7	18.5	13.9
37	47.1	31.4	23.6	28.8	19.2	14.4
38	48.9	32.5	24.5	29.9	20.0	15.0
39	50.7	33.8	25.4	31.0	20.7	15.5
40	52.5	35.0	26.3	32.1	21.4	16.1
41	54.5	36.3	27.3	33.3	22.2	16.7
42	56.4	37.7	28.2	34.5	23.0	17.3
43	58.4	38.9	29.3	35.7	23.8	17.9
44	60.3	40.2	30.2	36.9	24.6	18.5
45	62.4	41.6	31.2	38.2	25.5	19.1
46	64.5	43.1	32.3	39.5	26.3	19.7
47	66.6	44.4	33.3	40.8	27.2	20.4
48	68.9	45.9	34.5	42.1	28.1	21.1
49	71.0	47.3	35.6	43.4	29.0	21.7
50	73.4	48.9	36.8	44.9	29.9	22.5

A47168 —KK—15MAR01

OUC06074.0000A57 -KK-17MAR04-1/1

Инсектицид мөлшерінің кестесі—Құм үйіршіктері—22 дюймдік қатарлар

ӨЛШЕУДІҢ АҚШ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ

ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Құм түйіршіктері)

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	Фунт/акр пішімінде шамамен алынған мөлшер 22 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР			1000 ҚАТАР ФУТ ҮШІН УНЦИЯЛАР		
	МИЛЬ/САҒ			МИЛЬ/САҒ		
	4	6	8	4	6	8
6	1.2	1.5	11 1.5		1.0	0.7
7	3.2	2.1	16 2.1		1.4	1.1
8	4.2	2.9 2.2		2.8	1.9	1.4
9	5.3	3.6	27 3.6		2.4	1.8
10	6.6 4.4 3.3			4.4	2.9	2.2
11	7.8	5.2	4.0	5.2	3.5	2.6
12	9.2 6.2 4.7			6.2	4.1	3.1
13	10.5 7.0		5.3	7.1	4.7	3.5
14	12.1 8.1		6.0	8.1	5.4	4.0
15	13.5 8.9		6.7	9.0	6.0	4.5
16	14.7 9.7		7.4	9.8	6.6	4.9
17	15.9	10.5	7.9	10.7	7.1	5.3
18	17.1	11.4	8.6	11.5	7.7	5.7
19	18.2	12.2	9.2	12.2	8.1	6.1
20	19.5	13.0	9.7	13.0	8.7	6.5
21	20.7	13.8 10.4		13.9	9.2	6.9
22	21.9	14.7 11.0		14.7	9.8	7.3
23	23.2	15.5 11.6		15.5	10.3	7.8
24	24.4	16.3 12.2		16.3	10.9	8.2
25	25.6	17.1 12.9		17.2	11.4	8.6
26	27.0	17.9 13.6		18.1	12.1	9.0
27	28.2	18.8 14.1		18.9	12.6	9.5
28	29.6	19.7 14.8		19.8	13.2	9.9
29	31.0	20.7 15.5		20.8	13.8	10.4
30	24.9	21.5	16.2	21.7	14.4	10.8
31	33.8	22.6 17.0		22.7	15.1	11.3
32	35.2	23.4 17.7		23.6	15.7	11.8
33	36.7	24.5 18.4		24.6	16.4	12.3
34	38.2	25.5 19.2		25.6	17.1	12.8
35	39.7	26.4 19.9		26.6	17.8	13.3
36	41.3	27.5 20.7		27.7	18.5	13.9
37	43.0	28.6 21.5		28.8	19.2	14.4
38	44.7	29.7 22.3		29.9	20.0	15.0
39	46.3	30.8 23.2		31.0	20.7	15.5
40	47.9	31.9 24.0		32.1	21.4	16.1
41	49.7	33.2 24.9		33.3	22.2	16.7
42	51.5	34.1 25.8		34.5	23.0	17.3
43	53.3	35.5 26.7		35.7	23.8	17.9
44	55.1	36.7 27.5		36.9	24.6	18.5
45	57.0	37.9 28.5		38.2	25.5	19.1
46	58.9	39.3 29.5		39.5	26.3	19.7
47	60.8	40.6 30.4		40.8	27.2	20.4
48	62.9	41.9 31.5		42.1	28.1	21.1
49	64.8	43.2 32.5		43.4	29.0	21.7
50	67.0	44.7 33.6		44.9	29.9	22.5

A57349—KK—19DEC05

OUO1074,000009E -KK-08FEB01-1/1

Инсектицид мөлшерінің кестесі—Құм үйіршіктері—30 дюйм - 38 дюймдік қатарлар

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	Фунт/акр пішімінде шамамен алынған мөлшер									1000 ҚАТАР ФУТ ҮШІН УНЦИЯЛАР МИЛЬ/САҒ		
	30 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР МИЛЬ/САҒ			36 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР МИЛЬ/САҒ			38 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР МИЛЬ/САҒ					
	4	6	8	4	6	8	4	6	8	4	6	8
6	1.6	1.1	0.8	1.3	0.9	0.7	1.3	0.8	0.6	1.5	1.0	0.7
7	2.3	1.5	1.2	1.9	1.3	1.0	1.8	1.2	0.9	2.1	1.4	1.1
8	3.1	2.1	1.6	2.6	1.7	1.3	2.4	1.6	1.2	2.8	1.9	1.4
9	3.9	2.6	2.0	3.3	2.2	1.6	3.1	2.1	1.5	3.6	2.4	1.8
10	4.8	3.2	2.4	4.0	2.7	2.0	3.8	2.5	1.9	4.4	2.9	2.2
11	5.7	3.8	2.9	4.8	3.2	2.4	4.5	3.0	2.3	5.2	3.5	2.6
12	6.7	4.5	3.4	5.6	3.7	2.8	5.3	3.5	2.6	6.2	4.1	3.1
13	7.7	5.1	3.9	6.4	4.3	3.2	6.1	4.1	3.0	7.1	4.7	3.5
14	8.8	5.9	4.4	7.3	4.9	3.7	6.9	4.6	3.5	8.1	5.4	4.0
15	9.8	6.5	4.9	8.2	5.4	4.1	7.7	5.2	3.9	9.0	6.0	4.5
16	10.7	7.1	5.4	8.9	5.9	4.5	8.4	5.6	4.2	9.8	6.6	4.9
17	11.6	7.7	5.8	9.7	6.4	4.8	9.2	6.1	4.6	10.7	7.1	5.3
18	12.5	8.3	6.3	10.4	6.9	5.2	9.9	6.6	4.9	11.5	7.7	5.7
19	13.3	8.9	6.7	11.1	7.4	5.5		10.5	7.0	12.2	8.1	6.1
20	14.2	9.5	7.1	11.8	7.9	5.9		11.2	7.5	13.0	8.7	6.5
21	15.1	10.1	7.6	12.6	8.4	6.3		11.9	7.9	13.9	9.2	6.9
22	16.0	10.7	8.0	13.3	8.9	6.7		12.6	8.4	14.7	9.8	7.3
23	16.9	11.3	8.5	14.1	9.4	7.0		13.3	8.9	15.5	10.3	7.8
24	17.8	11.9	8.9	14.8	9.9	7.4		14.1	9.4	16.3	10.9	8.2
25	18.7	12.5	9.4	15.6	10.4	7.8	14.8	9.8	7.4	17.2	11.4	8.6
26	19.7	13.1	9.9	16.4	10.9	8.2	15.6	10.4	7.8	18.1	12.1	9.0
27	20.6	13.7	10.3	17.2	11.4	8.6		16.3	10.8	18.9	12.6	9.5
28	21.6	14.4	10.8	18.0	12.0	9.0		17.1	11.4	19.8	13.2	9.9
29	22.6	15.1	11.3	18.8	12.6	9.4		17.8	11.9	20.8	13.8	10.4
30	23.6	15.7	11.8	19.7	13.1	9.8		18.6	12.4	21.7	14.4	10.8
31	24.7	16.5	12.4	20.6	13.7	10.3		19.5	13.0	22.7	15.1	11.3
32	25.7	17.1	12.9	21.4	14.3	10.7		20.3	13.5	23.6	15.7	11.8
33	26.8	17.9	13.4	22.3	14.9	11.2		21.2	14.1	24.6	16.4	12.3
34	27.9	18.6	14.0	23.3	15.5	11.6		22.0	14.7	25.6	17.1	12.8
35	29.0	19.3	14.5	24.2	16.1	12.1		22.9	15.3	26.6	17.8	13.3
36	30.2	20.1	15.1	25.2	16.8	12.6		23.8	15.9	27.7	18.5	13.9
37	31.4	20.9	15.7	26.2	17.4	13.1		24.8	16.5	28.8	19.2	14.4
38	32.6	21.7	16.3	27.2	18.1	13.6		25.7	17.2	29.9	20.0	15.0
39	33.8	22.5	16.9	28.2	18.8	14.1		26.7	17.8	31.0	20.7	15.5
40	35.0	23.3	17.5	29.2	19.4	14.6	27.6		18.4	32.1	21.4	16.1
41	36.3	24.2	18.2	30.3	20.2	15.1		28.7	19.1	33.3	22.2	16.7
42	37.6	25.1	18.8	31.3	20.9	15.7		29.7	19.8	34.5	23.0	17.3
43	38.9	25.9	19.5	32.4	21.6	16.2		30.7	20.5	35.7	23.8	17.9
44	40.2	26.8	20.1	33.5	22.3	16.8		31.7	21.2	36.9	24.6	18.5
45	41.6	27.7	20.8	34.7	23.1	17.3		32.8	21.9	38.2	25.5	19.1
46	43.0	28.7	21.5	35.8	23.9	17.9		33.9	22.6	39.5	26.3	19.7
47	44.4	29.6	22.2	37.0	24.7	18.5		35.1	23.4	40.8	27.2	20.4
48	45.9	30.6	23.0	38.3	25.5	19.1		36.2	24.2	42.1	28.1	21.1
49	47.3	31.5	23.7	39.4	26.3	19.7		37.3	24.9	43.4	29.0	21.7
50	48.9	32.6	24.5	40.8	27.2	20.4		38.6	25.7	44.9	29.9	22.5

A49132—KK—24APR02

OUC06074,000014D -KK-13JAN06-1/1

Инсектицид мөлшерінің кестесі—Саз түйіршіктері—20 дюймдік қатарлар

ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері)

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	ФУНТ/АКР ПІШІМІНДЕ ШАМАМЕН АЛЫНҒАН МӨЛШЕР 20 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР			1000 ҚАТАР ФУТ ҮШІН УНЦИЯЛАР		
	МИЛЬ/САҒ			МИЛЬ/САҒ		
	4	6	8	4	6	8
10	3.8	2.6	2.0 2.3	1.5		1.1
11	4.5	3.0	2.3 2.8	1.8		1.4
12	5.4	3.6	2.7 3.3	2.2		1.7
13	6.6	4.4	3.3 4.0	2.7		2.0
14	7.8	5.3	3.9 4.8	3.2		2.4
15	9.0	6.0	4.5 5.5	3.7		2.8
16	10.2	6.8	5.1 6.3	4.2		3.1
17	11.4	7.7	5.7 7.0	4.7		3.5
18	12.3	8.3	6.2 7.5	5.0		3.8
19	13.1	8.7	6.6 8.0	5.3		4.0
20	14.0	9.3	7.1 8.6	5.7		4.3
21	14.7	9.8	7.4 9.0	6.0		4.5
22	15.5	10.2	7.7	9.4 6.3		4.7
23	16.1	10.7	8.1	9.8 6.6		4.9
24	16.8	11.3	8.4 10.3	6.8		5.1
25	17.4	11.6	8.7 10.6	7.1		5.3
26	17.9	11.9	9.0 10.9	7.3		5.5
27	18.6	12.5	9.3 11.4	7.6		5.7
28	19.1	12.8	9.6 11.7	7.8		5.8
29	19.8	13.2	9.9 12.1	8.1		6.1
30	20.3	13.5	10.2 12.4		8.3	6.2
31	20.7	13.8	10.4 12.6		8.4	6.3
32	21.3	14.3	10.7 13.1		8.7	6.5
33	21.9	14.6	11.0 13.4		8.9	6.7
34	22.7	15.2	11.4 13.9		9.2	6.9
35	23.4	15.6	11.7 14.3		9.6	7.2
36	24.2	16.1	12.0 14.8		9.8	7.4
37	24.8	16.5	12.3 15.1	10.1		7.6
38	25.5	17.0	12.8 15.6	10.4		7.8
39	26.3	17.6	13.1 16.1	10.7		8.0
40	27.0	18.0	13.5 16.5	11.0		8.2
41	27.6	18.5	13.8 16.9	11.3		8.4
42	28.7	19.1	14.4 17.6	11.7		8.8
43	30.0	20.0	15.0 18.4	12.2		9.2
44	31.5	21.0	15.8 19.3	12.9		9.6
45	33.2	22.2	16.6 20.3	13.5		10.2
46	35.1	23.4	17.6 21.5	14.3		10.7
47	36.8	24.5	18.5 22.5	15.0		11.2
48	38.4	25.7	19.2 23.5	15.7		11.8
49	40.2	26.7	20.1 24.6	16.4		12.3
50	41.9	27.9	20.9 25.6	17.1		12.8
51	43.5	29.0	21.8 26.6	17.8		13.3
52	45.5	30.3	22.7 27.8	18.5		13.9
53	47.4	31.7	23.7 29.0	19.4		14.5
54	49.5	33.0	24.8 30.3	20.2		15.2
55	51.8	34.5	26.0 31.7	21.1		15.8
56	54.0	36.0	27.0 33.1	22.0		16.5
57	56.1	37.4	28.1 34.3	22.9		17.2
58	58.4	38.9	29.1 35.7	23.8		17.8
59	60.6	40.4	30.3 37.1	24.7		18.5
60	62.4	41.7	31.2 38.2	25.5		19.1

A47167—KK—06/JUN11

OOU6074,0000A55 -KK-17MAR04-1/1

Инсектицид мөлшерінің кестесі—Саз түйіршіктері—22 дюймдік қатарлар

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері)			1000 ҚАТАР ФУТ ҮШІН УНЦИЯЛАР		
	Фунт/акр пішімінде шамамен алынған мөлшер					
	22 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР МИЛЬ/САҒ			МИЛЬ/САҒ		
	4	6	8	4	6	3
10	3.4	2.3	1.8	2.3	1.5	1.1
11	4.1	2.7	2.1	2.8	1.8	1.4
12	4.9	3.3	2.5	3.3	2.2	1.7
13	6.0	4.0	3.0	4.0	2.7	2.0
14	7.3	4.8	3.6	4.8	3.2	2.4
15	8.2	5.5	4.1	5.5	3.7	2.8
16	9.3	6.2	4.7	6.3	4.2	3.1
17	10.4	7.0	5.2	7.0	4.7	3.5
18	11.2	7.5	5.6	7.5	5.0	3.8
19	12.0	8.0	6.0	8.0	5.3	4.0
20	12.7	8.5	6.4	8.6	5.7	4.3
21	13.4	8.9	6.7	9.0	6.0	4.5
22	14.0	9.3	7.0	9.4	6.3	4.7
23	14.7	9.7	7.4	9.8	6.6	4.9
24	15.3	10.3	7.7	10.3	6.8	5.1
25	15.9	10.5	7.9	10.6	7.1	5.3
26	16.3	10.8	8.2	10.9	7.3	5.5
27	17.0	11.4	8.5	11.4	7.6	5.7
28	17.4	11.6	8.8	11.7	7.8	5.8
29	18.1	12.1	9.0	12.1	8.1	6.1
30	18.5	12.3	9.3	124 8.3		6.2
31	18.9	12.6	9.5	12.6	8.4	6.3
32	19.5	13.0	9.7	13.1	8.7	6.5
33	20.0	13.2	10.0	13.4	8.9	6.7
34	20.7	13.8	10.4	13.9	9.2	6.9
35	21.4	14.2	10.7	14.3	9.6	7.2
36	22.1	14.7	11.0	14.8	9.8	7.4
37	22.6	15.1	11.2	15.1	10.1	7.6
38	23.3	15.5	11.6	15.6	10.4	7.8
39	23.9	16.0	11.9	16.1	10.7	8.0
40	24.7	16.4	12.3	16.5	11.0	8.2
41	25.2	16.9	12.5	16.9	11.3	8.4
42	26.2	17.4	13.2	17.6	11.7	8.8
43	27.4	18.2	13.7	18.4	12.2	9.2
44	28.8	19.2	14.4	19.3	12.9	9.6
45	30.3	20.3	15.2	20.3	13.5	10.2
46	32.1	21.4	16.0	21.5	14.3	10.7
47	33.6	22.3	16.8	22.5	15.0	11.2
48	35.1	23.4	17.5	23.5	15.7	11.8
49	36.7	24.4	22.8	24.6	16.4	12.3
50	38.2	25.5	19.0	25.6	17.1	12.8
51	39.7	26.4	19.9	26.6	17.8	13.3
52	41.5	27.7	20.7	27.8	18.5	13.9
53	43.3	28.9	21.6	29.0	19.4	14.5
54	45.2	30.1	22.6	30.3	20.2	15.2
55	47.3	31.5	23.7	31.7	21.1	15.8
56	49.3	32.9	24.7	33.1	22.0	16.5
57	51.2	34.1	25.6	34.3	22.9	17.2
58	53.3	35.5	26.6	35.7	23.8	17.8
59	55.3	36.8	27.7	37.1	24.7	18.5
60	57.0	38.1	28.5	38.2	25.5	19.1

A47080 —KK—31JAN01

OUO1074,0001473 -KK-26MAR03-1/1

Инсектицид мөлшерінің кестесі—Саз түйіршіктері—30 дюйм - 38 дюймдік қатарлар

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	Фунт/акр пішімінде шамамен алынған мөлшер									1000 ҚАТАР ФУТ ҮШІН УНЦИЯЛАР МИЛЬ/САҒ		
	30 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР			36 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР			38 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР					
	МИЛЬ/САҒ			МИЛЬ/САҒ			МИЛЬ/САҒ			4	6	8
4	6	8	4	6	8	4	6	8	4	6	8	
10	2.5	1.7	1.3	2.1	1.4	1.0	2.0	1.3	1.0	2.3	1.5	1.1
11	3.0	2.0	1.5	2.5	1.7	1.3	2.4	1.6	1.2	2.8	1.8	1.4
12	3.6	2.4	1.8	3.0	2.0	1.5	2.9	1.9	1.4	3.3	2.2	1.7
13	4.4	2.9	2.2	3.6	2.4	1.8	3.5	2.3	1.7	4.0	2.7	2.0
14	5.3	3.5	2.6	4.4	2.9	2.2	4.1	2.8	2.1	4.8	3.2	2.4
15	6.0	4.0	3.0	5.0	3.3	2.5	4.7	3.2	2.4	5.5	3.7	2.8
16	6.8	4.5	3.4	5.7	3.8	2.8	5.4	3.6	2.7	6.3	4.2	3.1
17	7.6	5.1	3.8	6.3	4.2	3.2	6.0	4.0	3.0	7.0	4.7	3.5
18	8.2	5.5	4.1	6.8	4.6	3.4	6.5	4.3	3.2	7.5	5.0	3.8
19	8.7	5.8	4.4	7.3	4.8	3.6	6.9	4.6	3.4	8.0	5.3	4.0
20	9.3	6.2	4.7	7.8	5.2	3.9	7.4	4.9	3.7	8.6	5.7	4.3
21	9.8	6.5	4.9	8.2	5.4	4.1	7.7	5.2	3.9	9.0	6.0	4.5
22	10.3	6.8	5.1	8.6	5.7	4.3	8.1	5.4	4.1	9.4	6.3	4.7
23	10.7	7.1	5.4	8.9	6.0	4.5	8.5	5.6	4.2	9.8	6.6	4.9
24	11.2	7.5	5.6	9.3	6.2	4.7	8.8	5.9	4.4	10.3	6.8	5.1
25	11.6	7.7	5.8	9.6	6.4	4.8	9.1	6.1	4.6	10.6	7.1	5.3
26	11.9	7.9	6.0	9.9	6.6	5.0	9.4	6.3	4.7	10.9	7.3	5.5
27	12.4	8.3	6.2	10.3	6.9	5.2	9.8	6.5	4.9	11.4	7.6	5.7
28	12.7	8.5	6.4	10.6	7.1	5.3	10.1	6.7	5.0	11.7	7.8	5.8
29	13.2	8.8	6.6	11.0	7.3	5.5	10.4	6.9	5.2	12.1	8.1	6.1
30	13.5	9.0	6.8	11.3	7.5	5.6	10.7	7.1	5.3	12.4	8.3	6.2
31	13.8	9.2	6.9	11.5	7.6	5.7	10.9	7.2	5.4	12.6	8.4	6.3
32	14.2	9.5	7.1	11.9	7.9	5.9	11.2	7.5	5.6	13.1	8.7	6.5
33	14.6	9.7	7.3	12.2	8.1	6.1	11.5	7.7	5.8	13.4	8.9	6.7
34	15.1	10.1	7.6	12.6	8.4	6.3	11.9	7.9	6.0	13.9	9.2	6.9
35	15.6	10.4	7.8	13.0	8.7	6.5	12.3	8.2	6.2	14.3	9.6	7.2
36	16.1	10.7	8.0	13.4	8.9	6.7	12.7	8.5	6.3	14.8	9.8	7.4
37	16.5	11.0	8.2	13.7	9.2	6.9	13.0	8.7	6.5	15.1	10.1	7.6
38	17.0	11.3	8.5	14.1	9.4	7.1	13.4	8.9	6.7	15.6	10.4	7.8
39	17.5	11.7	8.7	14.6	9.7	7.3	13.8	9.2	6.9	16.1	10.7	8.0
40	18.0	12.0	9.0	15.0	10.0	7.5	14.2	9.5	7.1	16.5	11.0	8.2
41	18.4	12.3	9.2	15.3	10.2	7.7	14.5	9.7	7.3	16.9	11.3	8.4
42	19.1	12.7	9.6	15.9	10.6	8.0	15.1	10.1	7.5	17.6	11.7	8.8
43	20.0	13.3	10.0	16.7	11.1	8.3	15.8	10.5	7.9	18.4	12.2	9.2
44	21.0	14.0	10.5	17.5	11.7	8.8	16.6	11.1	8.3	19.3	12.9	9.6
45	22.1	14.8	11.1	18.4	12.3	9.2	17.5	11.6	8.7	20.3	13.5	10.2
46	23.4	15.6	11.7	19.5	13.0	9.7	18.5	12.3	9.2	21.5	14.3	10.7
47	24.5	16.3	12.3	20.4	13.6	10.2	19.3	12.9	9.7	22.5	15.0	11.2
48	25.6	17.1	12.8	21.4	14.2	10.7	20.2	13.5	10.2	23.5	15.7	11.8
49	26.8	17.8	13.4	22.3	14.9	11.1	21.1	14.1	10.6	24.6	16.4	12.3
50	27.9	18.6	13.9	23.2	15.5	11.6	22.0	14.7	11.0	25.6	17.1	12.8
51	29.0	19.3	14.5	24.2	16.1	12.1	22.9	15.3	11.4	26.6	17.8	13.3
52	30.3	20.2	15.1	25.2	16.8	12.6	23.9	15.9	11.9	27.8	18.5	13.9
53	31.6	21.1	15.8	26.4	17.6	13.2	25.0	16.6	12.5	29.0	19.4	14.5
54	33.0	22.0	16.5	27.5	18.3	13.8	26.1	17.4	13.0	30.3	20.2	15.2
55	34.5	23.0	17.3	28.8	19.2	14.4	27.2	18.2	13.6	31.7	21.1	15.8
56	36.0	24.0	18.0	30.0	20.0	15.0	28.4	18.9	14.2	33.1	22.0	16.5
57	37.4	24.9	18.7	31.1	20.8	15.6	29.5	19.7	14.8	34.3	22.9	17.2
58	38.9	25.9	19.4	32.4	21.6	16.2	30.7	20.5	15.3	35.7	23.8	17.8
59	40.4	26.9	20.2	33.6	22.4	16.8	31.9	21.2	15.9	37.1	24.7	18.5
60	41.6	27.8	20.8	34.7	23.1	17.3	32.9	21.9	16.4	38.2	25.5	19.1

A49130—KK—24APR02

OUC6074,000014C -KK-28NOV00-1/1

Гербицид мөлшерінің кестесі—Саз түйіршіктері—20 дюймдік қатарлар

ӨЛШЕУДІҢ АҚШ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері)

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	Фунт/акр пішімінде шамамен алынған мөлшер 20 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР МИЛЬ/САҒ		
	4	6	8
10	3.2	2.1	1.7
11	3.8	2.4	1.8
12	4.5	2.9	2.1
13	5.3	3.5	2.6
14	6.0	3.9	3.0
15	7.2	4.7	3.5
16	8.3	5.4	3.9
17	9.3	6.0	4.4
18	10.1	6.6	4.8
19	10.8	7.1	5.1
20	11.9	7.7	5.6
21	12.6	8.1	6.0
22	13.5	8.7	6.3
23	14.3	9.2	6.8
24	15.2	9.8	7.1
25	15.9	10.1	7.4
26	16.6	10.7	7.8
27	17.6	11.1	8.1
28	18.4	11.6	8.4
29	19.2	12.2	8.7
30	19.8	12.6	9.2
31	20.3	12.9	9.5
32	21.2	13.4	9.8
33	21.9	13.8	10.1
34	22.7	14.4	10.4
35	23.6	14.9	10.7
36	24.3	15.3	11.1
37	24.9	15.8	11.6
38	26.0	16.4	11.9
39	26.4	16.7	12.0
40	27.0	17.1	12.3
41	27.6	17.3	12.6
42	28.5	17.9	13.1
43	29.7	18.6	13.5
44	30.5	19.2	14.0
45	32.3	20.3	14.6
46	33.6	21.3	15.6
47	35.9	22.8	16.5
48	37.7	24.0	17.6
49	39.8	25.5	18.5
50	42.2	27.5	20.1
51	44.6	29.3	21.6
52	47.1	31.2	23.1
53	49.5	33.0	24.8
54	52.4	35.1	26.4
55	55.2	37.2	28.5
56	57.0	38.9	30.3
57	60.0	41.1	32.3
58	62.6	43.1	33.8
59	64.5	44.6	35.3
60	66.9	46.5	37.1

A57345—KK—19DEC05

OUO6074,0000A59 -KK-17MAR04-1/1

Гербицид мөлшерінің кестесі—Саз түйіршіктері—22 дюймдік қатарлар

ӨЛШЕУДІҢ АҚШ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ
ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері)

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	Фунт/акр пішімінде шамамен алынған мөлшер 22 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР МИЛЬ/САҒ		
	4	6	8
10	2.9	1.9	1.5
11	3.4	2.2	1.6
12	4.1	2.6	1.9
13	4.8	3.1	2.3
14	5.5	3.6	2.7
15	6.6	4.2	3.2
16	7.5	4.9	3.7
17	8.5	5.5	4.0
18	9.2	6.0	4.4
19	9.9	6.4	4.7
20	10.8	7.0	5.1
21	11.5	7.4	5.5
22	12.3	7.9	5.8
23	13.0	8.3	6.2
24	13.8	8.9	6.4
25	14.5	9.2	6.7
26	15.2	9.7	7.1
27	16.0	10.1	7.4
28	16.7	10.6	7.6
29	17.5	11.1	7.9
30	18.1	11.5	8.4
31	18.5	11.8	8.6
32	19.3	12.2	8.9
33	20.0	12.6	9.2
34	20.7	13.2	9.5
35	21.5	13.6	9.7
36	22.2	13.9	10.1
37	22.7	14.4	10.5
38	23.7	14.9	10.8
39	24.1	15.2	11.0
40	24.7	15.6	11.2
41	25.2	15.8	11.5
42	26.0	16.3	11.9
43	27.1	17.0	12.3
44	27.8	17.5	12.7
45	29.5	18.5	13.3
46	30.7	19.5	14.1
47	32.7	20.8	15.1
48	34.4	21.9	16.0
49	36.3	23.3	16.9
50	38.5	25.1	18.4
51	40.7	26.7	19.7
52	43.0	28.5	21.1
53	45.2	30.1	22.6
54	47.8	32.1	24.1
55	50.4	34.0	26.0
56	52.1	35.5	27.7
57	54.8	37.5	29.5
58	57.1	39.3	31.8
59	58.9	40.7	32.2
60	61.1	42.5	33.8

A57347 —КК—19DEC05

OUO1074,0000091 -КК-29JAN01-1/1

Гербицид мөлшерінің кестесі—Саз түйіршіктері—30 дюйм - 38 дюймдік қатарлар

ӨЛШЕУДІҢ АҚШ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ
ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері)
Фунт/акр пішімінде шамамен алынған мөлшер

ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	30 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР			36 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР			38 ДЮЙМДІК ҚАТАРЛАР		
	МИЛЬ/САҒ			МИЛЬ/САҒ			МИЛЬ/САҒ		
	4	6	8	4	6	8	4	6	8
10	2.1	1.4	1.1	1.7	1.2	0.9	1.7	1.1	0.9
11	2.5	1.6	1.2	2.1	1.4	1.0	2.0	1.3	1.0
12	3.0	1.9	1.4	2.5	1.6	1.2	2.3	1.5	1.1
13	3.5	2.3	1.7	2.9	1.9	1.4	2.8	1.8	1.3
14	4.0	2.6	2.0	3.3	2.2	1.6	3.2	2.1	1.5
15	4.8	3.1	2.3	4.0	2.6	1.9	3.8	2.4	1.8
16	5.5	3.6	2.6	4.6	3.0	2.2	4.4	2.8	2.1
17	6.2	4.0	2.9	5.1	3.3	2.4	4.9	3.2	2.3
18	6.7	4.4	3.2	5.6	3.6	2.7	5.3	3.4	2.5
19	7.2	4.7	3.4	6.0	3.9	2.8	5.7	3.7	2.7
20	7.9	5.1	3.7	6.6	4.2	3.1	6.2	4.0	2.9
21	8.4	5.4	4.0	7.0	4.5	3.3	6.6	4.3	3.1
22	9.0	5.8	4.2	7.5	4.8	3.5	7.1	4.6	3.4
23	9.5	6.1	4.5	7.9	5.1	3.7	7.5	4.8	3.5
24	10.1	6.5	4.7	8.4	5.4	3.9	8.0	5.1	3.7
25	10.6	6.7	4.9	8.8	5.6	4.1	8.4	5.3	3.9
26	11.1	7.1	5.2	9.2	5.9	4.3	8.7	5.6	4.1
27	11.7	7.4	5.4	9.8	6.2	4.5	9.2	5.9	4.3
28	12.3	7.8	5.6	10.3	6.5	4.6	9.6	6.2	4.4
29	12.8	8.1	5.8	10.7		4.8	10.1		4.6
30	13.2	8.4	6.1	11.0	7.0	5.1	10.4	6.6	4.8
31	13.5	8.6	6.3	11.3	7.2	5.2	10.7	6.8	4.9
32	14.1	8.9	6.5	11.7	7.5	5.4	11.1	7.1	5.1
33	14.6	9.2	6.7	12.1	7.7	5.6	11.5	7.3	5.3
34	15.1	9.6	6.9	12.6	8.0	5.8	11.9	7.6	5.5
35	15.7	9.9	7.1	13.1	8.3	6.0	12.4	7.8	5.6
36	16.2	10.2	7.4	13.5	8.5	6.2	12.8	8.1	5.8
37	16.6	10.5	7.7	13.9	8.7	6.4	13.1	8.3	6.0
38	17.3	10.9	7.9	14.4	9.0	6.5	13.7	8.6	6.2
39	17.6	11.1	8.0	14.7	9.2	6.7	13.9	8.7	6.3
40	18.0	11.4	8.2	15.0	9.5	6.9	14.2	9.0	6.5
41	18.4	11.5	8.4	15.4	9.6	7.0	14.5	9.1	6.6
42	19.0	11.9	8.7	15.8	9.9	7.2	15.0	9.4	6.8
43	19.8	12.4	9.0	16.5	10.4	7.5	15.6	9.8	7.1
44	20.3	12.8	9.3	16.9		7.7	16.0	10.1	7.3
45	21.5	13.5	9.7	17.9	11.2	8.1	16.9		7.7
46	22.4	14.2	10.3	18.7		8.6	17.7	11.2	8.2
47	23.9	15.2	11.0	19.9	12.7	9.2	18.9	12.0	8.7
48	25.1	16.0	11.7	20.9	13.3	9.7	19.8	12.6	9.2
49	26.5	17.0	12.3	22.1	14.2	10.3	20.9	13.5	9.7
50	28.1	18.3	13.4	23.5	15.3	11.2	22.2	14.4	10.6
51	29.7	19.5	14.4	24.7	16.3	12.0	23.4	15.4	11.3
52	31.4	20.8	15.4	26.2	17.3	12.9	24.8	16.4	12.2
53	33.0	22.0	16.5	27.5	18.4	13.7	26.0	17.4	13.0
54	34.9	23.4	17.6	29.1	19.5	14.7	27.6	18.5	13.9
55	36.8	24.8	19.0	30.7	20.7	15.9	29.1	19.6	15.0
56	38.0	25.9	20.2	31.7	21.6	16.8	30.0	20.5	15.9
57	40.0	27.4	21.5	33.4	22.8	17.9	31.6	21.6	17.0
58	41.7	28.7	22.5	34.7	24.0	18.7	32.9	22.7	17.7
59	43.0	29.7	23.5	35.8	24.8	19.6	33.9	23.4	18.6
60	44.6	31.0	24.7	37.1	25.9	20.6	35.2	24.5	19.5

A57346—KK—19DEC05

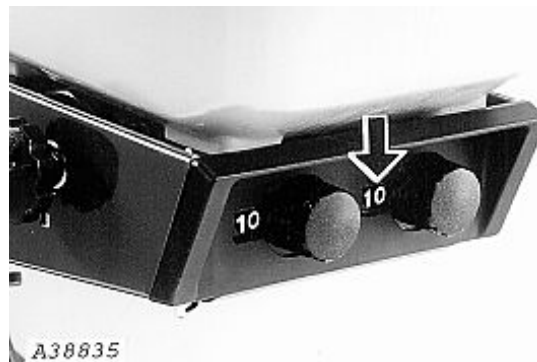
OUO1074,0001476 -KK-26MAR03-1/1

Инсектицид-гербицид өлшеуішін калибрлеу

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған қорғаныс жабдықтарының барлығын киіңіз. Химиялық зат өндірушілеріні талап еткен адам қорғанысына арналған жабдықтарының белгісін оқыңыз.

Егер инсектицид-гербицид жинауышындағы түйіршікті өлшегішті қайта калибрлеу қажет болса, төмендегіні ескеріңіз:

1. Жинауыш артындағы тұтқаны "10" параметріне бұрыңыз.
2. Жинауышты алып, тегіс бетке төңкеріп қойыңыз.



A38835 —UN—19DEC95

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-1/5

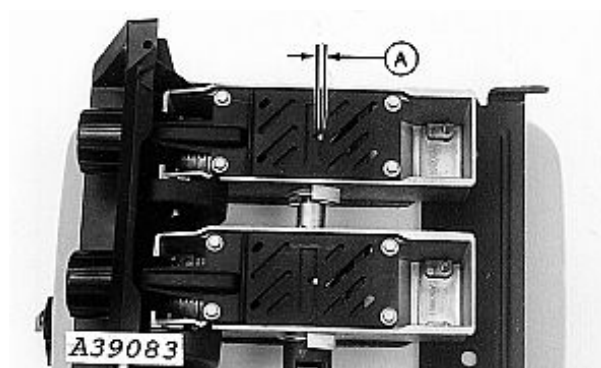
3. V тәрізді ойықтың саңылауын (A) өлшегіш ысырмасында өлшеңіз. Саңылау ені көрсетілген мөлшерге орнатылуы керек.

Сипаттама

V тәрізді ойықтың
саңылауы—Ені..... 4 мм
(0,160 дюйм)

Егер өлшеу сипаттамадағыдай болса, өлшегін дұрыс калибрленген. Егер өлшеу сипаттамадағыдай болмаса, өлшегішті қайта калибрлеу керек.

**A—V тәрізді ойықтың
саңылауы**



A39083 —UN—17 JAN96

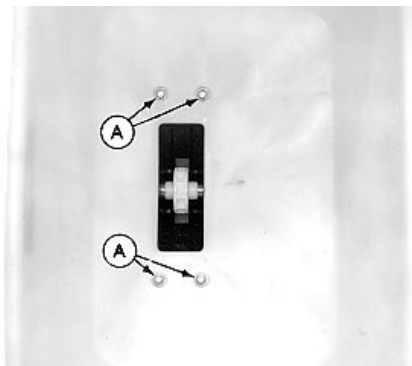
Келесі бетте жалғасады

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-2/5

4. Өлшегішті жинауышқа бекітетін төрт M6 x 20 бұранданы (A) алып тастаңыз (егер екі өлшегіш пайдаланылса - сегіз бұранда). Өлшегіштерді жинауыштың түбінен алыңыз.
5. Төрт M6 x 16 бұранданы (B) және ысырма қақпағын (C) алыңыз.

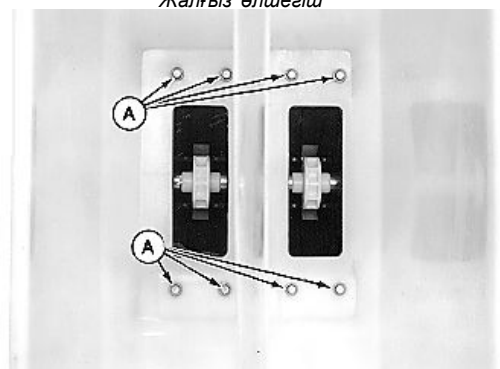
A—Бұрандалар, M6 x 20
B—Бұрандалар, M6 x 16

C—Қақпақ



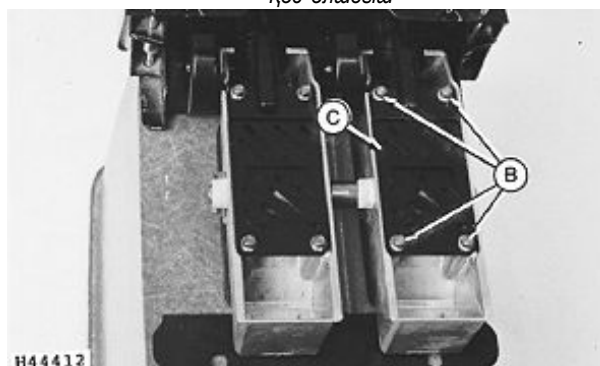
A41132 —UN—21APR97

Жалғыз өлшегіш



A41129 —UN—17APR97

Қос өлшегіш



H44412 —UN—20MAY92

Келесі бетте жалғасады

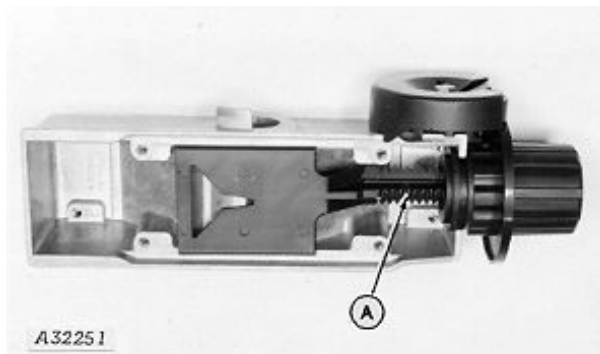
AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-3/5

6. Пластик ысырма жинағын (А) алюминий корпустан толығымен алып тастаңыз.
7. Тұтқасы шпонкалы гайкадан (С) алу үшін бөлектегенде тұтқамен (В) артқа және алдыға жұмыс істеңіз.
8. V тәрізді ойық сипаттамадағыдай болғанша гайканы (С) бұраңыз.

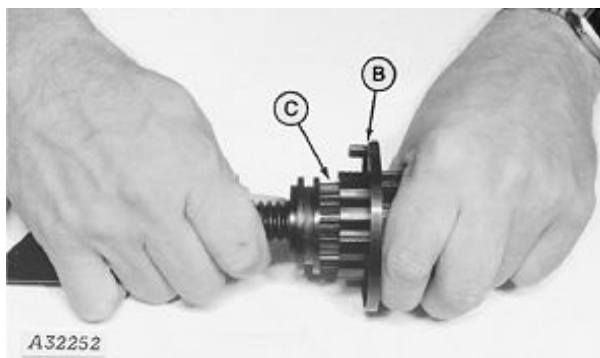
Сипаттама

V тәрізді ойықтың
саңылауы—Ені..... 4 мм
(0,160 дюйм)

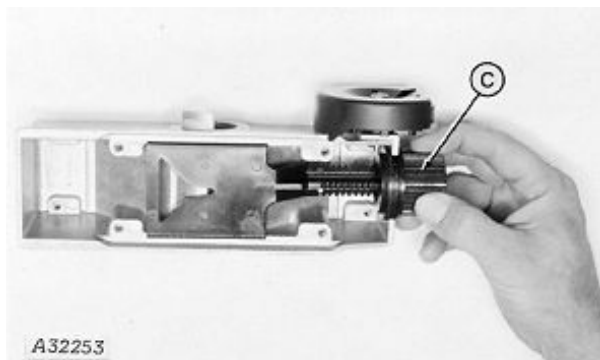
А—Пластик ысырма жинағы С—Гайка
В—Тұтқа



A32251 —UN—12OCT88



A32252 —UN—12OCT88



A32253 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-4/5

9. “0” нөмірі клапан итергішіндегі “1” нөмірімен теңесетіндей етіп тұтқаны гайкаға ауыстырыңыз. Өлшегіштің “10” параметрі болуы керек.
10. Тұтқаны гайкадағы фланецке орнатыңыз.
11. Ысырма жабынын алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.
12. Өлшегішті жинауыш түбіне орнатып, алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.



A32254 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-5/5

Аралық тегершік параметрлері

Сырғитын аралық тегершіктер - стандартты құрылғы.

Жұлдызша типтісін қосымша құрылғы ретінде қосалқы бөлшектер сататын жерден алуға болады.

Сырғитын аралық тегершікті құрылғыға бекітілген кескіштермен, жол тазалағыштарымен немесе қалдық

көп жиналған алқаптарда пайдалану ұсынылады. Оларды, сонымен қатар, әдеттегідей немесе жабын өңдегішінде пайдалануға болады.

Сырғитын аралық тегершік қалдық мөлшері аз қалыпты өңделген алқаптар үшін ұсынылады.

AG,OUO6074,1307 -KK-04AUG00-1/1

Инсектицид екпе атызын орналастыру кронштейні

МАҢЫЗДЫ: Егер екпеге тікелей тиетін болса, кейбір инсектицидтер улы болып табылады. Химиялық зат өндірушісімен химиялық затты қолдануға дұрыс жер жөнінде кеңесіңіз.

Орналастыру кронштейні (A) шикізатты екпе атызына орналастыру үшін түйіршікті инсектицид сықпасын ұстап тұрады.

A—Кронштейн



A48632 —UN—29JAN02

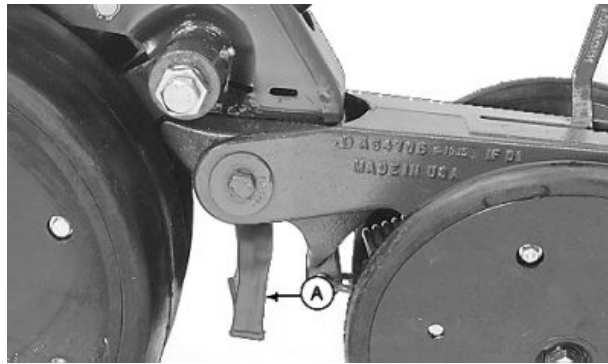
AG,OUO6074,1308 -KK-26JUN08-1/1

Инсектицид диапазонын үлестіргіш (алдына бекітіледі)

МАҢЫЗДЫ: Егер екпеге тікелей тиетін болса, кейбір инсектицидтер улы болып табылады. Химиялық зат өндірушісімен химиялық затты қолдануға дұрыс жер жөнінде кеңесіңіз.

Инсектицид диапазонын үлестіргіш (A) жер бетінде екенде түйіршіктелген инсектицидтің диапазонын енін шамамен 18 см (7 дюйм) болатындай етіп қолдану үшін жасақталған.

A—Инсектицид диапазонын үлестіргіш



A44859 —UN—21APR98

AG,OUO6074,1309 -KK-26JUN08-1/1

Майлау

Машинаны майлау және қауіпсіз пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтпеген жылжудан болатын Сіздің немесе басқалардың ауыр жарақат алуын немесе өлімін болдырмау үшін машинаны тек тегіс бетте ғана жөндеңіз. Машинаны жерге түсіріңіз немесе жөндеудің алдында көтерілген машинаны мықтап құлыптаңыз не бұғаттаңыз. Егер машина тракторға қосылған болса, тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны “ТҰРАҚ” күйіне орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Егер машина трактордан ажыратылған болса, жылжуды болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз және қауіпсіздік тұғырларын пайдаланыңыз.



N40000 —UN—28SEP88

AG,OUO6074,1354 -KK-11MAY09-1/1

Майлау және техникалық қызмет көрсету үрдістерін орындау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалыста болғанда машинаны тазаламаңыз, майламаңыз немесе баптамаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған қызмет көрсету аралықтары қалыпты жағдайларға негізделген; қатаң немесе әдеттен тыс жағдайлар жиірек майлауды қажет етуі мүмкін.

Осы бөлімде көрсетілген әр майлау және қызмет көрсету үрдісін әр маусымның басында және соңында орындаңыз.

Майлау шприцін пайдалану алдында май фитингтерін тазалаңыз. Жоғалған немесе бұзылған фитингтерді бірден ауыстырыңыз. Жаңа фитинг майды қабылдамаса, алыңыз және қосылатын бөліктерде ақаулық бар-жоғын тексеріңіз.

AG,OUO6074,1355 -KK-04AUG00-1/1

Май

Майды NLGI консистенция нөмірлеріне және қызмет көрсету аралығында күтілетін ауа температурасы ауқымына негізделіп, пайдаланыңыз.

John Deere SD Polyurea Grease майы қалаулы.

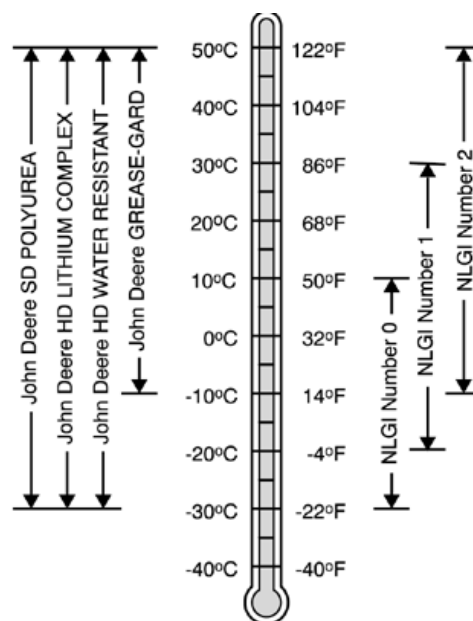
Сондай-ақ, келесі майларға да басымдық беріледі:

- John Deere HD Lithium Complex Grease майы
- John Deere HD Water Resistant Grease майы
- John Deere GREASE-GARD™

Мына жіктеуге сай болса, басқа майларды пайдалануға болады:

- NLGI GC-LB өнімділік жіктеуі

МАҢЫЗДЫ: Май қоюландырғыштардың кейбір түрлері басқаларымен үйлеспейді. Майлардың әр түрлерін араластырудың алдында май өндірушісімен ақылдасыңыз.



Ауа температурасының ауқымдары үшін майлар

GREASE-GARD - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

DX,GREA1 -KK-14APR11-1/1

TS1673 —UN—31OCT03

Майлау таңбалары

Маймен таңбада көрсетілген сағаттық аралықпен майлаңыз.



Қажет етілгендей John Deere TY6350 Multipurpose бүркілетін машина майымен майлаңыз.

A54361 —UN—24MAY04

Доңғалақ ішпектеріне оқпан ішпегі майын таңбада көрсетілген сағаттық аралықта жағыңыз.

SAE 10W майымен таңбада көрсетілген сағаттық аралықпен майлаңыз.

AG,OUO6074,1356 -KK-14APR09-1/1

Баламалы майлар

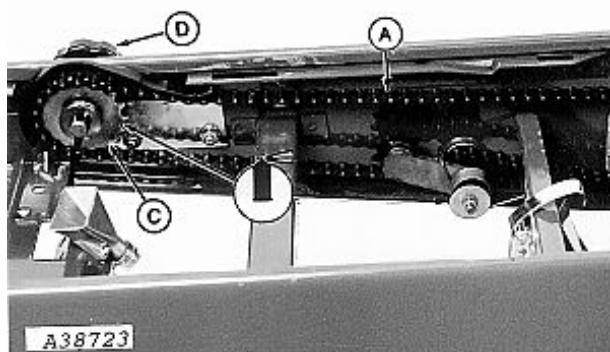
Кейбір географиялық аймақтардағы жағдайлар осы нұсқаулықта көрсетілмеген арнайы майлар

мен майлау әдістерін қажет етуі мүмкін. Кез келген сұрақтарыңыз болса, ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

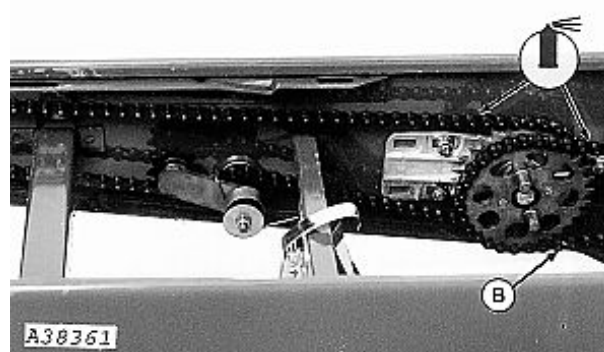
AG,OUO6074,1357 -KK-04AUG00-1/1

Майлау аралықтары

Майлау аралықтары							
Элемент	Сеанс басталуы	Қажет болғанда	10 сағат немесе күн сайын	25 сағат	50 сағат	200 сағат	Маусымның соңы
Барлық ролик шынжырлары	•	•					•
Бұрғы оқпандары			•				•
Қатар дөңгелектері			•				
Қатар тазартқышы					•		
Құрылғы орнатылған кескіш						•	
Pro-Series вакуум дән өлшеуіштері	•	•					
MaxEmerge вакуум дән өлшеуіші	•	•					



A38723 —UN—27NOV95



A38361 —UN—27NOV95

A—Пестицид жетегінің шынжыры

B—Дән өлшеуіші жетегінің шынжыры

C—Пестицид жетегінің жұлдызшасы

D—Жетекті ажырату тұтқасы

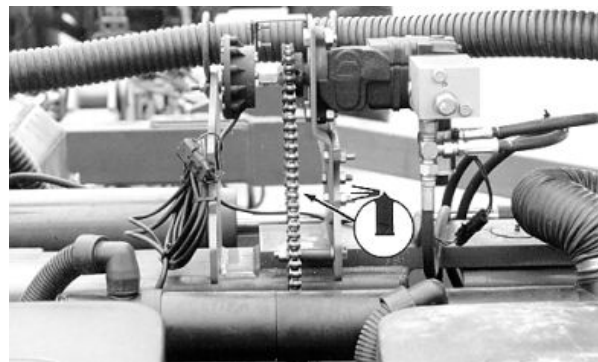
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000047C -KK-19APR11-1/5



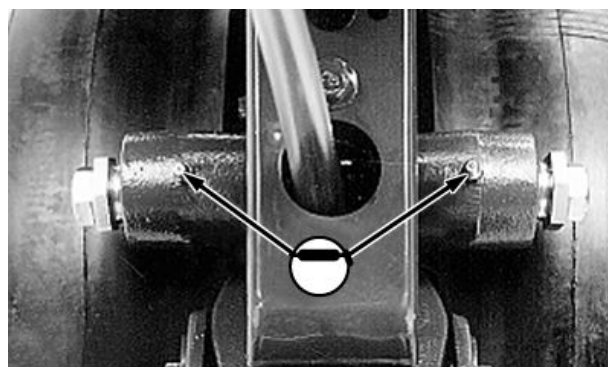
Жетектің ролик шынжырлары

A40467 —UN—22NOV96



Құбылмалы мөлшер жетегінің ролик шынжыры

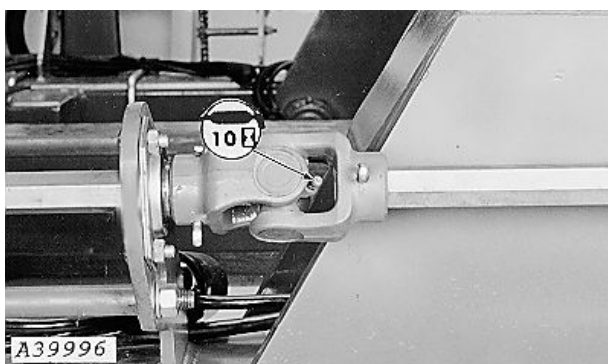
A44250 —UN—06NOV97



Қатар дөңгелектері

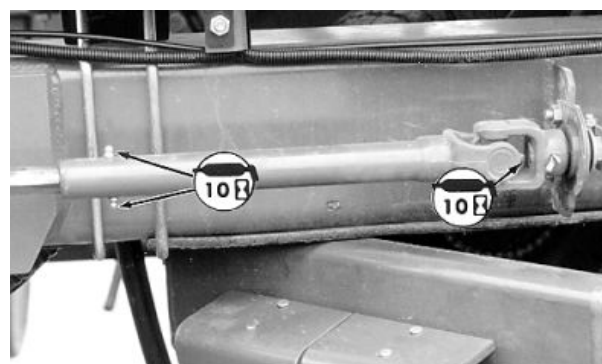
A38363 —UN—16JUL08

OUC6064,000047C -KK-19APR11-2/5



Бұрғы оқпаны

A39996 —UN—28AUG96



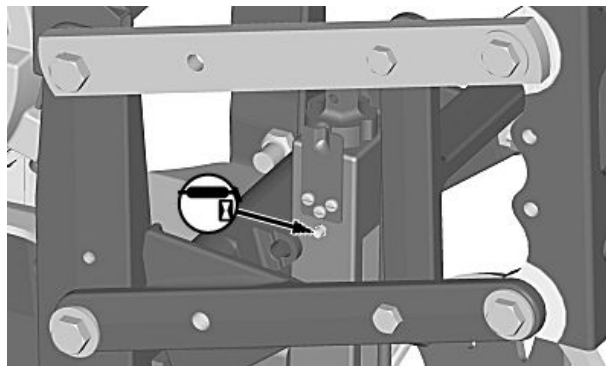
Бұрғы оқпандары

A44253 —UN—07NOV97

Келесі бетте жалғасады

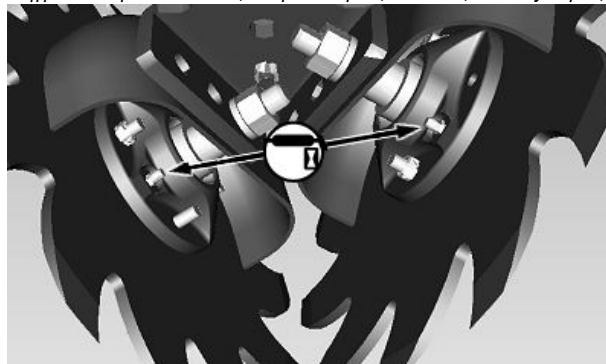
OUC6064,000047C -KK-19APR11-3/5

Қатар тазалағышының втулкалары зауытта тығыздалған және жүйелі түрдегі майлауды қажет етпейді. Күпшек тығыздатқышын таза ұстау үшін втулканың май фитингісіне жыл сайын немесе әр 200 сағат сайын май қосып отырыңыз. Майды сәл қарсылық сезілмегенше немесе майдың кішкене мөлшері втулка мен жүздің ортасынан шықпағанша жағыңыз. Егер тығыздалмаған ауыстырмалы втулка орнатылса, қатар тазартқышының втулкаларын 50 сағаттық аралықпен майлаңыз.



A64844 —UN—01JUN09

Құрылғы орнатылған қатар тазартқышының баптау тұтқасы

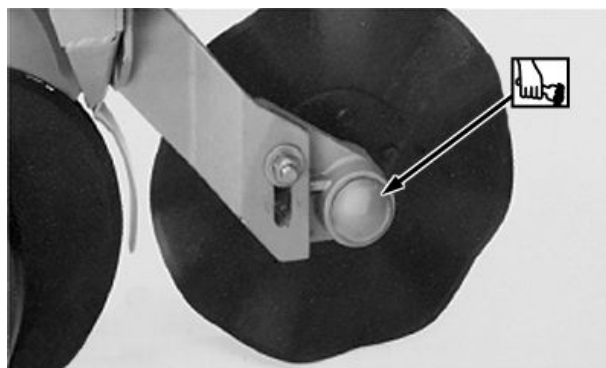


A64843 —UN—01JUN09

Құрылғы орнатылған жолақ тазартқыштар астынан қарағандағы көрініс

OUC6064,000047C -KK-19APR11-4/5

Кескіш мойынтірегін John Deere Multipurpose майы немесе баламалымен майлаңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі КЕСКІШКЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ—ӘРБІР 200 САҒАТ мақаласын оқыңыз.



A29983 —UN—16JUL08

Құрылғы орнатылған кескіш

OUC6064,000047C -KK-19APR11-5/5

Тальк майлағышын пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Вакуум өлшеуіші мен ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса) барынша оңтайлы жұмыс істеу үшін тальк майлағыш қажет. Екпе - дән дискісінен шығатын тальк шығымдарымен мейлінше дұрыс дәрілененеді, ол өз кезегінде екпенің жерге отырғызылғанында барынша дұрыс аралық сақталуына әсер етеді.

ФЕРМЕРДІҢ ҚОЛДАНУЫНА БОЛАТЫН ЕКПЕ ДӘРІСІ
Барынша жақсы жұмыс өнімділігі үшін фермердің қолдануына болатын екпе дәрілерін пайдалану **ұсынылмайды**. Егер қолданылған болса, екпені бактарға салмас бұрын оған кез келген екпе дәрісін қолданып, әбден кептіріп алыңыз.

Дәрінің дәнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Фермердің қолдануына болатын дәрілер пайдаланылған болса, химиялық зат өндірушісінің кеңестерін мұқият орындаңыз. **ҚҰРАМЫНДА МАЙЫ КӨП ДӘРІЛЕРДІ ПАЙДАЛАНУ ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.**

Фермердің қолдануына болатын дән дәрілері мен дәнге коммерциялық негізде жағылатын дәрілер арасындағы химиялық реакция дәннің жабысқақ болуына алып келуі мүмкін. Белгілі температура мен ылғалдылық деңгейлері шикізат сыйысымдылығын күрделендіруі мүмкін.

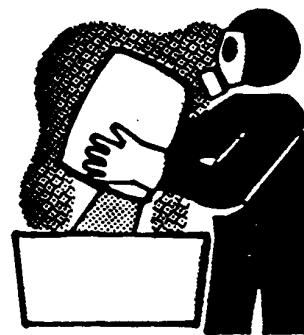
Дән мен дән дәрісінің қоспаларында кесектер болмау керек.

МАҢЫЗДЫ: Тальк бактар мен жинауыш дәннің барлығы тегіс жабындалатындай мұқият құрамдастырылуы керек.

КОММЕРЦИЯЛЫҚ НЕГІЗДЕ ДӘРІЛЕНЕТІН ЕКПЕ

Коммерциялық негізде дәріленетін дәндерді фермердің қолдануына болатын екпе дәрілерімен бірге егу үшін, келесі талькті қолдану мөлшерінің кестелеріне назар аударыңыз.

A34471



A34471 — UN—11OCT88

Кейбір инсектицидпен дәріленген екпелер коммерциялық негізде жағылатын талькпен жабындалған. Егер тальк коммерциялық негізде жағылған болса да, өлшеу өнімділігін қамтамасыз ету үшін келесі кестелерде көрсетілген тальктің қажетті мөлшерін қосу керек.

Дән мен дән өлшегіштерін қамтамасыз ету үшін ОӨЖ жүйесін қолданғанда осы кестені пайдаланыңыз:

ОӨЖ жүйесінің тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: ОӨЖ жүйесінде қозғалу мен дұрыс өлшеуді қамтамасыз ету үшін, тальк тегіс әрі мұқият араластырылуы керек.	
ОӨЖ бак өлшемі	Тальк мөлшері
1233 л (35 бушель) көлемді бак	2,6 л (11 куб. см)
1762 л (50 бушель) көлемді бак	3,8 л (16 куб. см)
Әр 80 000 дән екпесінің дән бірлігіне	74 мл (5 ас қасығы) (2,5 унция)

1,6 немесе 3,0 бушельдік жинауышты (ОӨЖ бактарыңыз) пайдаланғанда екпе мен екпе өлшемдері үшін осы кестені қолданыңыз:

MaxEmerge™ жинауышының тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: Тальк жинауыштарындағы екпенің үстінен себілу керек және екпелердің барлығының талькті жабыны болатындай мұқият араластырылуы тиіс.	
Жинауыш өлшемі	Тальк мөлшері
58 л (1,6 бушель)	120 мл (1/2 куб. см)
106 л (3 бушель)	240 мл (1 куб. см)

Екпелердің барлығы талькпен жабындалатындай етіп осы көрсеткіштерді қажетінше өзгертіңіз, тальктің бак түбіне шөгіп қалуына жол бермеңіз.

Ұсақ екпені, ірі екпені, ауыр дәріленген екпелерді еккенде немесе ылғалды егу жағдайларында тальк бойынша кеңестерді екі еселеңіз.

Кейбір жабысқақ екпе дәрілері, ірі не ұсақ екпе комбинациялары және жоғары ылғалдылық жағдайларында талькті кестеде көрсетілген мөлшерінен екі не үш есе көп қосу қажет болуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Толтырулардың арасында жинауыштарды жиналып қалған дән дәрілері мен талькті тазарту қажет.

Егер тальк жинауыштың түбіне шөгіп қалып, вакуумдық коллекторлар жиірек тазалауды қажет етсе, сәйкесінше тальк мөлшерін азайтыңыз. Егер дән дискілерінен екпе дәрісінің жабыны табылса, тальк мөлшерін көбейтіңіз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін

жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

OUO6045,00006CD -KK-12JUL10-2/2

Ролик шынжыры және Пестицид жұлдызшасын майлау

МАҢЫЗДЫ: Жұлдызша немесе беріліс тістерінде шаң не кірдің жиналуын тудыратын шынжыр майын немесе көз келген басқа ауыр мұнай негізіндегі майлағыштарды пайдаланбаңыз.

Қоршаған орта жағдайларына және/немесе шынжырдың жағдайына байланысты тиімді ролик шынжырын майлау әдісі ерекшеленеді. Мақсат – әр шынжыр тізбегі қосылымында еркіндікті сақтау.

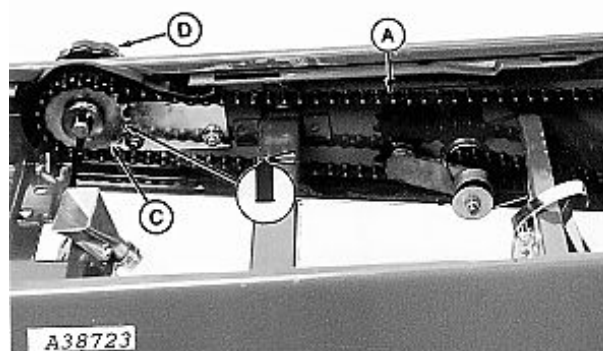
Машинаның барлық ролик шынжырларын John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 (немесе баламалы) шынжырдың еркін қозғалысын сақтауға жеткілікті аралықтармен майлаңыз.

Ролик шынжырлары бірнеше күн бойы пайдаланбаса, ауадағы ылғал шындырда жиналып, тат басуды тудырады. Бұл шынжыр топсаларының қалыпты еркін жылжуын шектеп қатты болуына әкеледі. Анықтауы өте қиын болғандықтан, бұл қаттылық дән өлшеуіші құрамдастарының жеңіл айналуына кедергі болуы мүмкін және жұмыс істеудің нашарлауына әкеліп соғуы мүмкін.

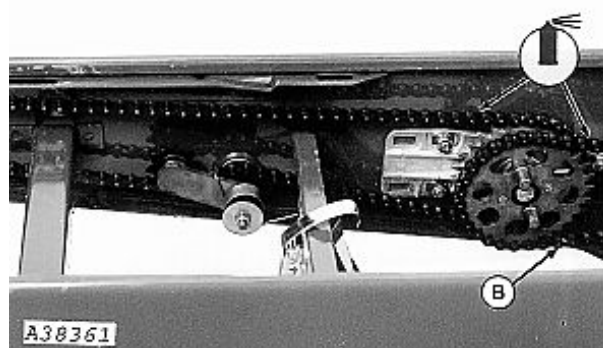
Егер машина бірнеше күн пайдаланылмаған болса, жұмыс істемеу мезгілінің алдында шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube, TY6350 майымен майлаңыз. Егер ролик шынжырлары жұмыссыз мерзімде тоттанып немесе қатайып кетсе қалыпты машина жұмысын қайталаудың алдында шынжырдың барлық топсаларының еркін жылжуын тексеру үшін ұзақ пайдаланудың алдында майлаңыз және басқарыңыз немесе шынжырларға жеткілікті түрде жұмыс істетіңіз.

Пестицид жетек шынжырын (A) және дән өлшеуішінің жетек шынжырын (B) John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 майлаңыз.

Пестицид жетек жұлдызшасын (C) John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 майлаңыз.



A38723 — UN—27NOV95



A38361 — UN—27NOV95

A—Пестицид жетегінің шынжыры
B—Дән өлшеуіші жетегінің шынжыры

C—Пестицид жетегінің жұлдызшасы
D—Жетекті ажырату тұтқасы

Сепкен кезде жетекті ажырату тұтқасын (D) артқа және алға жылжытыңыз. Бұл қандай да бір бояу немесе кірдің жиналуын босатады және жұлдызшаның еркін бұрылуына көмектеседі. Жағымсыз жағдайларда бұл жұлдызшаларды күнделікті майлап тұру қажет болуы мүмкін.

AG,OUO6074,1358 -KK-04AUG00-1/1

Майлау—Жақтау

Bauer-мен біріккен MFG қараңыз. Механик-жүргізушінің нұсқаулығы.

OUO1074,0001497 -KK-01MAY03-1/1

Ақаулықтарды жою

Жетектер

Белгі

Ақаулық

Шешім

Машинаның оң жағындағы қатар бөлімдері себүді орындамайды.

Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.

Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.

Машинаның сол жағындағы қатар бөлімдері себүді орындамайды.

Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.

Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.

OUO6064,00004D7 -KK-23MAY11-1/1

Қатар бөлімдері

Белгі	Ақаулық	Шешім
Машинаның оң жағындағы қатар бөлімдері себуди орындамайды.	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.
	Оң жақ вакуум желдеткіші өшірулі.	Вакуум желдеткішін қайта қосыңыз.
Машинаның сол жағындағы қатар бөлімдері себуди орындамайды.	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.
	Сол жақ вакуум желдеткіші өшірулі.	Вакуум желдеткішін қайта қосыңыз.
Дән түтіктері бітелген.	Машина төмендетілген кезде артқа қарай жылжиды.	Алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.
	Машина төмен және тұрақты кезде, трактордың рульдік доңғалағын бұру. (Төрт дөңгелек жетекті трактор ғана.)	Машина төмен және тұрақты кезде тракторды бұрмаңыз.
Дән төрендігі сәйкес емес.	Қатты дән төсемінде себу.	Себу элементтерінде төмен күшті серіппе тіркемесін пайдаланыңыз.
	Дән түтіктері жартылай бітелген немесе тиісінше орнатылмаған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз.
Артқы доңғалақтар топырақта қатты із қалдыруда.	Артқы дөңгелектің төменгі күші шамадан тыс.	Артқы доңғалақтың төменгі қысымын азайтыңыз.
Артқы доңғалақтар дән айналасындағы топырақты тығыздатпайды.	Артқы дөңгелектің төменгі қысымы жеткіліксіз.	Артқы доңғалақтың төменгі қысымын арттырыңыз.
Артқы доңғалақ дән көшетінің үстімен жүруде.	Орталықтандыру дұрыс орындалмаған.	Түзулетіңіз.
Артқы доңғалақтар күштері тең емес.	Артқы дөңгелек жақтауы теңгерілмеген.	Артқы дөңгелек жақтауы теңгеріңіз.
Жетек шынжыры бірқалыпты түсіп қалады.	Шынжыр тым ұзын.	Қажетінше тізбектерді алыңыз.
	Шынжыр тізбектері қатты.	Шынжырды майлаңыз немесе ауыстырыңыз.
	Жұлдызшалар жылжып кетті.	Жұлдызшаларды тізіңіз.
Монитор дәндерді санамайды.	Дән түтігі не датчикте кір не қалдық жиналып қалды.	Дән түтігі мен датчикті тазалау щеткасымен тазалаңыз.

OUO6064,00004D8 -KK-23MAY11-1/1

Pro-Series™ XP вакуум өлшеуіші

Белгі	Ақаулық	Шешім
Монитор көрсетілімі дұрыс емес.	Дән түтігінің датчигі кірленген.	Датчиктерді тазалаңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі ДӘН ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ мақаласын қараңыз.
Дән себілмеген.	Қатар бөлімінің сепкіші бос.	Осы бөлімдегі ОӘЖ ӨНІМІН ЖЕТКІЗУ мақаласын қараңыз.
	Вакуум жоқ.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Дән түтіктері бітелген немесе зақымдалған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз. Зақымдалған болса, ауыстырыңыз.
		Балшықты тазалау щеткасының көмегімен тазалаңыз.
	Жетек қосылмаған.	Иілгіш жетекті қосыңыз.
Дән аралығы аз.	Дисктің вакуум саңылаулары бітелгенін тексеріңіз.	Дән дисктерін тазалаңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Ұсынылған талькті пайдаланыңыз және үрдісті орындаңыз.
		Өлшеуішті және дисктерді тазалаңыз.
	Өлшеуіш щеткалар тозып кетті.	Щеткаларды ауыстырыңыз.
	Вакуум төмен.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискінің втулкалары бапталмаған.	Втулкаларды қайта баптаңыз.
	Себілетін дән үшін вакуум сай келмейді.	Вакуум деңгейін ұсынылған параметрге баптаңыз.
	Вакуум датчигі бүлінген.	Датчиктің ауа желісін тексеріңіз. Бітелген болса тазалаңыз. Кесіліп кетсе ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дисктерді ауыстырыңыз.
	Дән түтіктері дұрыс орнатылмаған немесе тозған.	Дән түтіктерін қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз. Дән түтігінің ілмегі корпус элементіне дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Дән түтіктерінің ішінде балшық бар.	Балшықты тазалау щеткасының көмегімен тазалаңыз.
	Дән түтігінің қорғанышы тозып кетті.	Қорғанышты ауыстырыңыз.
	Өңделген дән ұяшықтарда бітелген.	Дискілерді тазалаңыз. John Deere тальк майлағышын пайдалануды арттырыңыз.
Дән тығыздығын төмендетіңіз.	Егер мониторда төмен тығыздық көрсетілсе және алқап есеептері өзгеше болса дән түтігі датчиктері кір болған.	Дән түтіктері пен датчиктерін тазалаңыз.
	Дисктің вакуум саңылаулары бітелгенін тексеріңіз.	Дән дисктерін тазалаңыз. Тегіс түрлі диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	“Кір” дән вакуум саңылауларына бітелген.	Таза дәнді пайдаланыңыз. Тегіс түрлі диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	Дән дискінің тазалағышы жоқ.	Тазалағышты ауыстырыңыз.
	ОӨЖ қоймасында дән деңгейі төмен.	Дәнді қосыңыз.
	Өлшеуіште дән деңгейі төмен.	ОӨЖ өнімді жеткізудегі ақаулықтарды жою бөліміндегі ӨЛШЕУІШТЕ ДӘН ЖОҚ мақаласын қараңыз.
	“Өңделген” дән ұяшықтарда бітелген.	ОӨЖ желдеткішін себудің алдында 10 минут бойы (ауаны жылыту үшін) жұмыс істетіңіз. Себу элементінің дән өлшеуішінің дискілерін тексеріп, жиналу байқалса тазалаңыз. John Deere тальк майлағышын ОӨЖ қоймасына қосыңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Өңделген дәндерді пайдалануды тоқтатыңыз немесе тальк пайдалануды арттырыңыз.
	Вакуум төмен.	Вакуум деңгейін арттырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
		Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Сырт материал (сабан) вакуум қақпағында жиналуы мүмкін.	Қақпақты тексеріңіз және қажет болса тазалаңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Сепкіште дән “қоқысталған”.	Қолданылған тальк мөлшерін арттырыңыз. Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Өлшеуіште дән “қоқысталған”.	Қолданылған тальк мөлшерін арттырыңыз. Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Дәнді жеткізу дұрыс емес.	ОӨЖ қойма қысымын арттырыңыз.
	Кіру бітелген немесе иіндер бос.	Иіндерді тазалаңыз.
		Пайдаланылған дәнге қажет болса, 36 қатарлы немесе үлкенірек машиналарда сұр шығару бүгілмелі құбырларының дұрыс орнатылғандығын тексеріңіз. Pro-Series XP орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ ЖҮЙЕСІН СТАНДАРТТЫ ӨЛШЕМДІ ДӨНДЕРДІ СЕБУ КЕЗІНДЕ БАСҚАРУ мақаласын оқыңыз.
	Дән өлшемі дән дисктерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дисктерін пайдаланыңыз.
	Себу қатты алқап жағдайлары үшін тым жылдам.	Себу деңгейінің кестесінде көрсетілгендей себіңіз. Вакуумды арттырыңыз. Элементтің төмен күшін арттырыңыз.
	Өлшеуіш щеткасы дұрыс орнатылмаған немесе тозып кеткен.	Щетканы тиісінше орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Қос бөлгіш дұрыс орнатылмаған.	Вакуум өлшеуішін дайындау бөліміндегі ҚОС ЭЛИМИНАТОРДЫ ПАЙДАЛАНУ мақаласын оқыңыз.
Дән тығыздығы жоғары.	Вакуум жоғары.	Вакуум деңгейін баптаңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Бұзылған вакуум датчигі.	Датчиктің ауа желісін тексеріңіз. Бітелген болса тазалаңыз. Кесіліп кетсе ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Дән өлшемі дән дисктерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дисктерін пайдаланыңыз.
	Себу тым баяу.	Себу деңгейінің кестелерінде көрсетілгендей себіңіз.
	Өлшеуіш щеткасы дұрыс орнатылмаған.	Щетканы дұрыс орнатыңыз.
	Дән дискінің втулкалары бос.	Втулкаларды бекемдеңіз.
	Кіші сепкіш экрандары бітелген, өлшегіш толып кетті.	Кіші сепкіш экрандарын тазалаңыз.
	Бітелген иін саңылауларын босатыңыз.	Иіндерді тазалаңыз.
	ОӨЖ қоймалары бос күйде іске қосылуда.	ОӨЖ қоймаларындағы дәнді үлестіріңіз немесе оларды толтырыңыз.
	Қос бөлгіш дұрыс орнатылмаған.	Вакуум өлшеуішін дайындау бөліміндегі ҚОС ЭЛИМИНАТОРДЫ ПАЙДАЛАНУ мақаласын оқыңыз.
Дән датчигінің түтіктері бітелген.	Машина төмендетілген кезде артқа қарай жылжиды.	Алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.
	Дән түтіктерінің ішінде балшық бар.	Балшықты тазалау щеткасының көмегімен тазалаңыз.
	Машина төмен және тұрақты кезде, трактордың рульдік доңғалағын бұру. (Төрт доңғалақты жетек немесе шынжыр табан тракторлар ғана.)	Машина төмен және тұрақты кезде тракторды бұрмаңыз.
Дән тереңдігі сәйкес емес.	Қатты дән төсемінде себу.	Себу элементтерінде төмен күшті серіппе тіркемесін пайдаланыңыз.
	Дән түтіктері жартылай бітелген немесе тиісінше орнатылмаған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз.
		Балшықты тазалау щеткасының көмегімен тазалаңыз.
Тым көп секірулер.	Вакуум параметрі төмен.	Вакуумды арттырыңыз.
	Себу тым жылдам.	Себу жылдамдығын азайтыңыз.
	Сепкіште дән деңгейі төмен.	ОӨЖ қойма қысымын арттырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Желдеткіш моторының тығыздатқышы мерзімінен бұрын бүлінген.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Байланыстарын тексеріңіз.
	Корпустың төгу қысымы жоғары.	Мотордағы артқы қысымның 25 фунт/дюйм ² немесе одан төмен болуын тексеріңіз.
		Корпустың төгу желісі қосылғанына және шланг оралып қалмауына көз жеткізіңіз.
Вакуум төмен.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Байланыстарын тексеріңіз.
	Себу элементінің вакуум шлангтары өлшеуішке қосылмаған.	Вакуум шлангтарын өлшеуішке қосыңыз.
	Ағымды басқару клапаны немесе трактор ТБК-сы бапталмаған.	Басқару клапан түймешігін немесе трактордың ТБК-сын баптаңыз.
	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Құбыр шлангтары оралып немесе қысылып қалған.	Шлангтарды қайта орнатыңыз.
	Желдеткіш қорғанышы шаңмен немесе дән өңдеулерімен бітелген.	Желдеткіш қорғанышын тазалаңыз.
	Өлшеуіш корпусының резеңке скобасы қосылмаған.	Корпустың резеңке скобасын қоймаға қосыңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозған немесе соққыға ұшыраған.	Тығыздатқыштарды тексеріңіз. Қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Ауа құбыры жүйесі О-тәрізді сақиналарынсыз жиналған.	О-тәрізді сақиналарды орнатыңыз.
	Вакуум қақпағы дұрыс жабылмаған.	Вакуум қақпағының дұрыс жабылғанына көз жеткізіңіз.
	Сырт материал (сабан) вакуум қақпағында жиналуы мүмкін.	Қақпақты тексеріңіз және қажет болса тазалаңыз.
Вакуум бүлінген.	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Басқару клапаны бүлінген.	Басқару клапанын ауыстырыңыз.
	Трактордағы май деңгейі төмен.	Май қосыңыз.
Вакуум датчигі нөлге ысырылмаған.	Бапталмаған.	Нөлдік баптау. Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ДАТЧИГІН НӨЛГЕ ЫСЫРУ мақаласын оқыңыз.

OUC6064,00004D9 -KK-23MAY11-5/5

MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуіші

Белгі	Ақаулық	Шешім
Монитор көрсетілімі дұрыс емес.	Дән түтігінің датчигі кірленген.	Датчиктерді тазалаңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі ДӘН ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ мақаласын қараңыз.
Дән себілмеген.	Жинауыштар бос.	Жинауыштарды толтырыңыз.
	Вакуум жоқ.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
Дән аралығы аз.	Дән түтіктері бітелген немесе зақымдалған.	Дән түтіктерін тексеріңіз.
	Дисктің вакуум саңылаулары бітелгенін тексеріңіз.	Дән дисктерін тазалаңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Ұсынылған пайдалану үрдісін орындаңыз.
	Өлшеуіш щеткалар тозып кетті.	Щеткаларды ауыстырыңыз.
	Вакуум төмен.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Тоттанған себу құрылғысы немесе дән жетегінің шынжыры.	Шынжырларды майлаңыз және қозғалыстың еркіндігін тексеріңіз.
	Гербицид немесе инсектицид жетегінде кірдің жиналуы.	Жетекті тазалаңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискінің втулкалары бапталмаған.	Втулкаларды қайта баптаңыз.
	Дұрыс емес вакуум.	Вакуум деңгейін ұсынылған параметрге баптаңыз.
	Вакуум датчигі бүлінген.	Датчиктің ауа желісін тексеріңіз. Қажетінше жөндеңіз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дисктерді ауыстырыңыз.
	Дән түтіктері дұрыс орнатылмаған немесе тозған.	Дән түтіктерін қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз. Дән түтігінің ілмегі корпус элементіне дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.
	Дән түтігінің қорғанышы тозып кетті.	Қорғанышты ауыстырыңыз.
	Өңделген дән ұяшықтарда бітелген.	John Deere тальк майлағышын пайдалануды арттырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Дән дискілері Графит майымен майланбаған.	ТУ25797 Графит майының бүріккішімен дән дискілерін майлаңыз.
Дән тығыздығын төмендетіңіз.	Егер мониторда тығыздықтың төмен екендігі көрсетілсе және алқап санауыштары дәл болса, датчиктер кірленген.	Дән түтіктері пен датчиктерін тазалаңыз.
	Дисктің вакуум саңылаулары бітелгенін тексеріңіз.	Дән дисктерін тазалаңыз. Тегіс түрлі диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	“Кір” дән вакуум саңылауларына бітелген.	Таза дәнді пайдаланыңыз. Тегіс түрлі диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	Дән дискінің тазалағышы жоқ.	Тазалағышты ауыстырыңыз.
	“Өңделген” дән ұяшықтарда бітелген.	John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Ұсынылған пайдалану үрдісін орындаңыз.
	Тоттанған себу құрылғы шынжырлары.	Шынжырларды майлаңыз және қозғалыстың еркіндігін тексеріңіз.
	Вакуум төмен.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Гербицид немесе инсектицид жетектерінде кірдің жиналуы.	Жетектерді тазалаңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Сепкіште дән “қоқысталған”.	John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз. Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Өлшеуіште дән “қоқысталған”.	Өлшеуіш қалқанын ашыңыз. John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз. Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Дән тығыздығы жоғары.	Дән өлшемі дән дисктерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дисктерін пайдаланыңыз.
	Вакуум деңгейі тым төмен.	Вакуум деңгейін арттырыңыз.
	Себу қатты алқап жағдайлары үшін тым жылдам.	Себу деңгейінің кестесінде көрсетілгендей себіңіз. Элементтің төмен күшін арттырыңыз.
	Өлшеуіш щеткасы дұрыс орнатылмаған немесе тозып кеткен.	Щетканы тиісінше орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Қос элиминатордың дұрыс емес параметрін пайдалану.	Қос элиминатордың вакуум тесігін жабуын азайту.
	Вакуум жоғары.	Вакуум деңгейін баптаңыз.
	Бұзылған вакуум датчигі.	Датчиктің ауа желісін тексеріңіз. Бітелген болса тазалаңыз. Кесіліп кетсе ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Дән өлшемі дән дисктерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дисктерін пайдаланыңыз.
	Себу тым баяу.	Себу деңгейінің кестелерінде көрсетілгендей себіңіз.
Дән түтіктері бітелген.	Өлшеуіш щеткасы дұрыс орнатылмаған.	Щетканы дұрыс орнатыңыз.
	Дән дискінің втулкаларыбос.	Втулкаларды баптаңыз.
	Қос элиминатордың дұрыс емес параметрін пайдалану.	Қос элиминатордың вакуум тесігін жабуын көбейтіңіз.
Дән тереңдігі сәйкес емес.	Машина төмендетілген кезде артқа қарай жылжиды.	Алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.
	Машина төмен және тұрақты кезде, трактордың рульдік доңғалағын бұру. (Төрт дөңгелек жетекті тракторлар ғана.)	Машина төмен және тұрақты кезде тракторды бұрмаңыз.
	Қатты дән төсемінде себу.	Себу элементтерінде төмен күшті тіркемені пайдаланыңыз.
Тым көп секірулер.	Дән түтіктері жартылай бітелген немесе тиісінше орнатылмаған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз.
	Себу тым жылдам.	Себу жылдамдығын азайтыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Желдеткіш моторының тығыздатқышы мерзімінен бұрын бүлінген.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Байланыстарын тексеріңіз.
	Корпустың төгу қысымы жоғары.	Мотордағы артқы қысымның 25 фунт/дюйм ² немесе одан төмен болуын тексеріңіз.
	ТБК-ны нейтралға өшіру.	ТБК-ны “қалқуға” өшіру.
Вакуум төмен.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Байланыстарын тексеріңіз.
	Себу элементінің вакуум шлангтары өлшеуішке қосылмаған.	Вакуум шлангтарын өлшеуішке қосыңыз.
	Басқару клапаны бапталмаған.	Басқару клапан түймешігін баптаңыз.
	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Құбыр шлангтары оралып немесе қысылып қалған.	Шлангтарды қайта орнатыңыз.
	Желдеткіш қорғанышы шаңмен немесе дән өңдеулерімен бітелген.	Желдеткіш қорғанышын тазалаңыз.
	Өлшеуіш корпусының тұтасы қосылмаған.	Корпус тұтқасын қоймаға қосыңыз.
Вакуум бүлінген.	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозған немесе зақымдалған.	Тығыздатқыштарды тексеріңіз. Қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Ауа құбыры жүйесі О-тәрізді сақиналарынсыз жиналған.	О-тәрізді сақиналарды орнатыңыз.
	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Басқару клапаны бүлінген.	Басқару клапанын ауыстырыңыз.
Вакуум датчигі нөлге ысырылмаған.	Трактордағы май деңгейі төмен.	Май қосыңыз.
	Бапталмаған.	Нөлдік баптау. SeedStar™ механик-жүргізуші нұсқаулығындағы ВАКУУМ ДАТЧИКІН НӨЛГЕ ЫСЫРУ мақаласын оқыңыз.

OUO6064,00004DA -KK-23MAY11-4/4

ОӨЖ желдеткіш жинағы

Белгі

Ақаулық

Шешім

ОӨЖ желдеткіш моторында ағатын жері бар.

Корпустың ағылу жолағында кедергі бар, төмен қысымды портқа қосылмаған немесе жоғары артқы қысымы бар дұрыс емес портқа қосылған.

Желдеткіш моторын жөндеңіз.
Болашақ ақаулықтарды болдырмау үшін төгу жолағын трактордағы төмен қысымды (поддон) қайтаруға қосыңыз немесе шлангты сақтау күйіне орнатыңыз. Корпустағы төгу құбырының қысымы 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм²) төмен болуы қажет.

ОӨЖ желдеткіш моторының тығыздатқышында ағылу бар.

Қаптаманы ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Корпустың төгу желісі трактордағы муфтадан шығып кетті.

Гидравликалық шлангтардың ілгек арқылы шланг бағытталуын тексеріңіз. Корпустың төккіші тракторға тиісінше бекітілгенін тексеріңіз. Желдеткіш моторын жөндеңіз.

ОӨЖ желдеткіші айналмайды.

ТБК үздіксіз бекітілген күйде емес.

ТБК қысқартылған бекіту күйіне орнатыңыз.

Гидравликалық май деңгейі төмен.

Тексеріңіз де, қойманы толтырыңыз.

Трактордың басқару клапанының қайтару жолағы жабық.

Басқару иінірегін қарама-қарсы бағытпен лезде айналдырыңыз.

ОӨЖ желдеткіш моторының тығыздатқышында ағылу бар.

Қаптаманы ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

ОӨЖ желдеткіш моторында ақаулық бар.

Моторды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

ОӨЖ ағымды басқару клапаны бүлінген.

Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Қатар бөліміндегі желдеткіш қосқышы басылмаған.

Машинаны жерге түсіріп, қосқышты қажетінше баптаңыз.

Қатар бөліміндегі желдеткіш қосқышы бүлінген.

Қосқышты ауыстырыңыз.

Ағымды басқару клапаны дұрыс орнатылмаған.

Ағымды басқару параметрін арттырыңыз.

Толығымен қосылмаған шлангты ТБК розеткасына қайтарыңыз.

Байланыстарды тексеріңіз.

ОӨЖ желдеткіші дірілдейді.

Желдеткіш жүздері лас.

Желдеткішті тазалаңыз.

Желдеткіш жүздері бұзылған; желдеткіш балансы бұзылған.

Желдеткіш жиынын ауыстырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
ОӨЖ желдеткішінде кернеу көбейіп қалды.	Ағынды басқару клапаны дұрыс орнатылмаған.	Ағынды басқару клапанын баптаңыз немесе ауыстырыңыз.
ОӨЖ желдеткіш моторының тығыздатқышы мерзімінен бұрын бүлінген.	ОӨЖ корпусының төккіші поддонға қосылмаған.	Корпустың төгу шлангысын поддонға қосыңыз. Корпустағы төгу құбырының қысымы 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм ²) төмен болуы қажет.
Бак қысымы тым төмен.	ОӨЖ қысымы датчигі нөлге ысырылмаған.	ОӨЖ қысым датчигін нөлдеңіз.
	ОӨЖ қысым датчигінің шлангысы қосылмаған немесе зақымдалмаған.	Шлангты қайта қосыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Трактордың ағынды басқару клапаны тым төмен орнатылған.	Клапанның баптауын арттырыңыз.
	ОӨЖ басқару клапаны бүлінген.	Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	Машинаның ағымды басқару клапаны дұрыс орнатылмаған.	Клапанның баптауын арттырыңыз.
	Трактордың қысымы тым төмен.	Трактордың гидравликалық жүйесін тексеріңіз және жөндеңіз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	ОӨЖ желдеткіш моторының тығыздатқышында ағылу бар.	Қаптаманы ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	ОӨЖ желдеткіш моторында ақаулық бар.	Моторды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	ОӨЖ желдеткіші кері айналууда.	Қайтару желісінен ажыратылған клапанды тексеріңіз. Тракторға шланг қосылымдарын тексеріңіз және түзетіңіз.
	Бактағы ауа ағымы шамадан тыс.	Қақпақтарды орнатыңыз.
Қысым датчигі нөлге ысырылмаған.	Қысым датчигі бүлінген.	Датчикті жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
	Датчик бапталмаған.	Датчикті нөлге ысырыңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі ОӨЖ ЖЕЛДЕТКІШІНІҢ ҚЫСЫМ ДАТЧИГІН НӨЛГЕ ЫСЫРУ мақаласын оқыңыз.
	Датчик зақымдалған.	Датчикті ауыстырыңыз.
	Датчикте ылғал бар.	Датчикті құрғатыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
ОӨЖ желдеткіші алқапта жүру кезінде қосылып, өшіріледі.	Сору шлангысы бітелген.	Шлангты қажетінше тазалаңыз немесе ауыстырыңыз.
	Жақтау биіктігі тым биік болып, қатар бөлімі қосқышының ашылып, жабылуын тудырады.	Жақтау биіктігін баптаңыз. Механик-жүргізуші нұсқаулығындағы ЖАҚТАУ БИІКТІГІН БАПТАУ мақаласын оқыңыз.
	Қатар бөлімінің желдеткіш қосқышы бапталмаған.	Қосқышты баптаңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі ОӨЖ ҚАТАР БӨЛІМІ ЖЕЛДЕТКІШІНІҢ ҚОСҚЫШЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.

AG_OUO6023,1197 -KK-01MAY09-3/3

ОӨЖ өнімді жеткізу

Белгі	Ақаулық	Шешім
Жеткізу шлангтары бітелген.	Дәнде тыс материалдар бар.	Дәнді тазалаңыз немесе қақпақ торын пайдаланыңыз.
	ОӨЖ желдеткіші іске қосылғанда бак қақпақтары ашылып кетті.	Қақпақтарды ашпастан бұрын ОӨЖ желдеткіші тоқтауын күтіңіз.
	ОӨЖ желдеткішінің қысымы шамадан тыс.	Қысымды азайтыңыз.
	Бак қақпағы ашық немесе ағылу шамадан тыс.	Қақпақты жабыңыз және ысырыңыз.
	Шланг қысылған немесе зақымдалған.	Шлангты ауыстырыңыз немесе жөндеңіз.
	Ауа көлемі тым аз.	ОӨЖ желдеткішінің жылдамдығын арттырыңыз. Орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ БАГЫНЫҢ ҚЫСЫМЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.
	Бөгде материал ауа жүйесін бітеуде.	Бітелген материалды шығару үшін шлангты тік тарту арқылы (орамаңыз) штуцерден алыңыз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӨНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Шлангтар тегіс немесе жоғары бағытталған немесе қатты салбырап тұр.	Шлангілерді тиісті түрде қайта бағытаңыз.
	Жоғары ылғалдылық.	Көбірек талькті пайдаланыңыз және жақсылап араластырыңыз немесе құрғақ жағдай орнамағанша күтіңіз.
	ОӨЖ желдеткіші себу жүрмегенде шамадан тыс уақыт бойы жұмыс істеп тұр.	Бірнеше минуттан артық сеппесеңіз желдеткішті өшіріңіз.
Қатар бөлімдерінің арасында өнім біркелкі таралмайды.	Дәл жеткізу үшін өнім деңгейі тым төмен.	ОӨЖ түтікшесі дәнді жеткізу үшін қапталған болуы тиіс.
	Жинауыш экраны бітелген.	Экранды алыңыз және тазаланбағанша соғыңыз.
	Шығару бүгілмелі құбыры бітелген.	Бүгілмелі құбырды алып, тазалаңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
		Пайдаланылған дәнге қажет болса, 36 қатарлы немесе үлкенірек машиналарда сұр шығару бүгілмелі құбырларының дұрыс орнатылғандығын тексеріңіз. Pro-Series XP орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ ЖҮЙЕСІН СТАНДАРТТЫ ӨЛШЕМДІ ДӨНДЕРДІ СЕБУ КЕЗІНДЕ БАСҚАРУ мақаласын оқыңыз.
	Ауа көлемі тым аз.	ОӨЖ қойма қысымын арттырыңыз. Орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ БАГЫНЫҢ ҚЫСЫМЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.
	Ауа шлангысы бітелген.	Ауа шлангысын тазалаңыз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӨНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Түтікше бітелген.	Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӨНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Дән қойма түтікшелеріне тығыздатылған.	Тракторды өшіріңіз, тұрақ тежеуішін қосыңыз және сыртқы жеткізу шлангысын ОӨЖ бағынан алыңыз (тік тартыңыз—бұрамаңыз). Түтікшедегі дәннің бітеуін босатыңыз немесе алыңыз. Сепкіш төмендетілген кезде және ОӨЖ бағында дән бар күйде бірнеше минуттан артық тұрса, тракторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Сепкіш төмендетулі, кілт қосулы тұрғанда араластырғыштар іске қосылады және дәннің түтікшелерге жиналуына әкеліп соғуы мүмкін.
	Түтікшенің тіркемелері себу бал жүгеріні себу үшін түтікшелерге орнатылған.	Бал жүгеріні себу қажет болмағанда түтікше тіркемелерін алыңыз.
	Араластырғыш іске қосылмаған.	Сақтандырғышты, қуат қосқышын және жер қақпағын тексеріңіз.
Өлшеуіште дән жоқ.	Ауа көлемі тым аз.	Бак қысымының ұсынылған қысымға орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Ауа шлангысы бітелген.	Өлшеуішті тартпаның көмегімен тазалаңыз. Дән дискісін қайта орнатыңыз және вакуум қалпағын жабыңыз. ОӨЖ желдеткішін іске қосыңыз да, шлангты өлшеуіш қасында жақсылап шайқаңыз. Шлангты қоймаға жақындатып шайқауды жалғастырыңыз. Қажет болса, дөнді оңайырақ шығару үшін бак қысымын арттырыңыз. Егер өлшеуіш дөнге толып кетсе, үрдісті шлангта дән қалмағанша қайталаңыз. Бак қақпақтарының екеуі де жақсылап жабылғанын тексеріңіз.
	Түтікше бак ішінде бұғатталған.	Тұрақ тежеуіштері қосулы, трансмиссия тұрақта және трактор өшірулі күйде сыртқы ауа шлангысын қоймадан алыңыз. Бөгеуілдердің жоқтығын тексеріңіз, табылса алып тастаңыз.
	Дән қойма түтікшелеріне тығыздатылған.	Тракторды өшіріңіз, тұрақ тежеуішін қосыңыз және сыртқы жеткізу шлангысын ОӨЖ багынан алыңыз (тік тартыңыз—бұрамаңыз). Түтікшедегі дәннің бітеуін босатыңыз немесе алыңыз. Сепкіш төмендетілген кезде және ОӨЖ багында дән бар күйде бірнеше минуттан артық тұрса, тракторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Сепкіш төмендетулі, кілт қосулы тұрғанда араластырғыштар іске қосылады және дәннің түтікшелерге жиналуына әкеліп соғуы мүмкін.
	Жоғары ылғалдылық.	Көбірек талыкті пайдаланыңыз және жақсылап араластырыңыз немесе құрғақ жағдай орнамағанша күтіңіз.
	ОӨЖ бак қақпағы ашық.	Қақпақты жабыңыз.
	Бак түбіндегі тазалау есіктері ашық немесе одан ауа шығып тұр.	Есіктерді жабыңыз.
	Кіші сепкіштегі бітелген иінді босатыңыз.	Қосқышты тазалаңыз да, ОӨЖ қоймасының қысымын арттырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
		Пайдаланылған дөнге қажет болса, 36 қатарлы немесе үлкенірек машиналарда сұр шығару бүгілмелі құбырларының дұрыс орнатылғандығын тексеріңіз. Pro-Series XP орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ ЖҮЙЕСІН СТАНДАРТТЫ ӨЛШЕМДІ ДӨНДЕРДІ СЕБУ КЕЗІНДЕ БАСҚАРУ мақаласын оқыңыз.
	ОӨЖ қоймасында дән қоқысталған.	Араластырғыш іске қосылғанын тексеріңіз. Сақтандырғышты, қуат қосқышын және жер қаппағын тексеріңіз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз. ОӨЖ қойма қысымын арттырыңыз. John Deere талық майлағышын қосып, дәнмен жақсылап араластырыңыз.
	ОӨЖ бактары бос.	ОӨЖ бактарын толтырыңыз.
	Түтікше ендірмелері орнатылған.	Түтікшені басқа дөндерді себу кезінде алыңыз.
Тұқымның зақымы.	Ауа көлемі тым көп.	ОӨЖ қоймасының қысымын азайтыңыз. Талық қосыңыз.
	Ескі, құрғақ дөндер.	Жаңадан алынған тұқымдарды пайдаланыңыз.
Жеке жолақтар шамадан тыс қаныққан.	ОӨЖ қоймалары бос күйде іске қосылуда.	ОӨЖ қоймаларындағы дәнді үлестіріңіз немесе оларды толтырыңыз.
	Өлшеуіштің вакуум деңгейі тым жоғары.	Вакуум деңгейін азайтыңыз.
	Вакуум сепкішінің науасы бітелген.	Науаны тазалаңыз.
	Бітелген иін науасын босатыңыз.	Иіндегі науа саңылауларын тазалаңыз.
Біркелкі емес немесе дәл емес өлшеу немесе өнімді жеткізу.	Дәл жеткізу үшін өнім деңгейі тым төмен.	ОӨЖ қойма қысымын арттырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
Дән ағымы жоқ.	Өнім жолдарын бөгде заттар бұғаттауда.	Бұғаттауын алыңыз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Жинауыш экраны бітелген.	Экранды алыңыз және тазаланбағанша соғыңыз.
	Денде кесектер бар.	Таза дәнді пайдаланыңыз. Бактарды толтырғанда экрандарды пайдаланыңыз.
	Бактағы дән қоқысталған.	Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз. ОӨЖ қойма қысымын арттырыңыз. John Deere талық майлағышын қосып, дәнмен жақсылап араластырыңыз.
	Өлшеуіштегі резеңке жапқыш корпустағы дән түтігінің саңылауын жаппайды.	Өлшеуіш орнатылған кезде тегіс қатар бөліміне отырғызу үшін резеңке жапқышты сәйкестендіріңіз.
	Дәнді жеткізу шлангысы бітелген.	Дән сепкіші орнатылмаған күйде машинаны үздіксіз көтеріп түсірмеңіз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз. Машинаны барлық өлшеуіштерде дән болмайтын жағдайда жұмыс істетпеңіз, дән шлангтары дән бар қатарларда бітеледі. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз. ОӨЖ желдеткішінің қысымын ұсынылған деңгейге дейін баптаңыз.
ОӨЖ желдеткішінде кернеу көбейіп қалды.	Гидравликалық майы суық.	ОӨЖ желдеткішін себудің алдында 10 минут бойы майды қыздырудан бұрын жұмыс істетіңіз. Бак қысымын орнатыңыз.
	Ағымды басқару клапаны бүлінген.	Клапанды ауыстырыңыз.

Белгі	Ақаулық	Шешім
ОӨЖ желдеткіші алқап үстімен жүру кезінде қосылып өшіріледі.	Жақтау биіктігі тым жоғары болып, желдеткіш қосқышын қатар бөлімін сол жақ негізгі жақтау доңғалқтарының ашық және жабық күйлері арасында ауыстырылып қосылады.	Жақтау биіктігін баптаңыз.
		Жолағы элементіндегі желдеткіш қосқышы.
Машина баяу көтеріледі.	ОӨЖ желдеткіші көтеру кезінде іске қосылады.	Қатар бөлімінің қосқышы жұмыс істемейді.
ОӨЖ дәнді жеткізу ағымы төмен.	Дән шлангысы қысылып қалған.	Шлангты түзетіңіз немесе жөндеңіз. Шлангтарды мүмкіндігіңізше көлденең күйде ұстаңыз.
	Сырт материалы шлангта немесе құбырда бітелген.	Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Бак қысымы дұрыс емес.	Қақпақтарды орнатыңыз. ТБК ағынын қайта баптаңыз.
		ОӨЖ қойма қысымын 2 дюйм арттырыңыз.
ОӨЖ бағының төменгі ескерту шамы жұмыс істемейді.	Бак деңгейінің датчигі кірленген.	Датчик шам-диод дисплейін щеткамен тазалаңыз.
	Бактың төменгі ескерту шамы жанып кетті.	Тексеру үшін барлық бактың деңгей датчиктерінің сым қосқыштарын ажыратыңыз. Егер шам қосылмаса, жақтаудың басқару механизмінің ішіндегі шамды ауыстырыңыз.

OUO6064,00004DB -KK-23MAY11-6/6

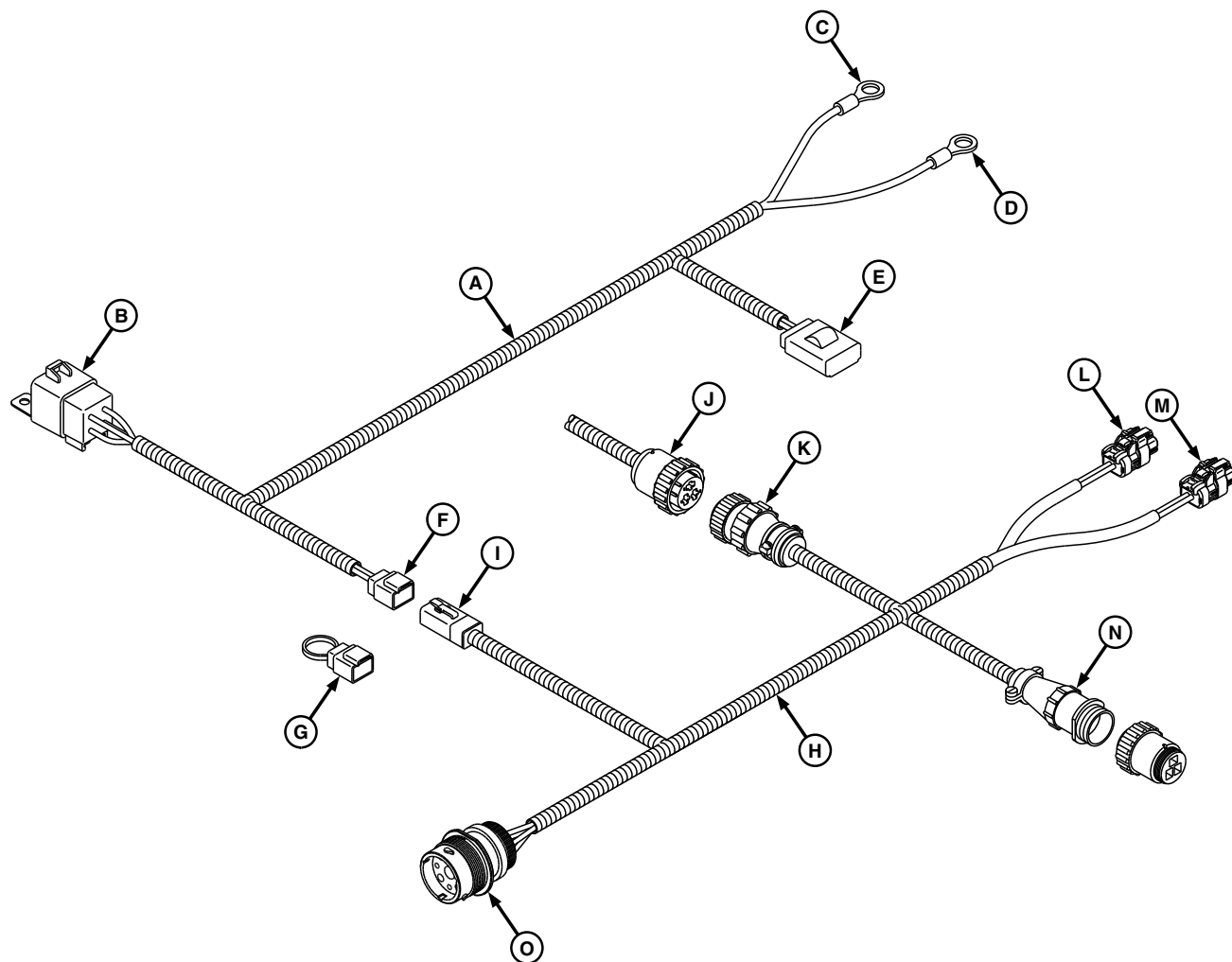
Қызмет көрсету және баптаулар

Қызмет көрсету аралықтары

Қызмет	Аралықтар						
	Қажет болғанда	Маусымның басы	10 сағат немесе күн сайын	50 сағат	100 сағат	200 сағат	Маусымның соңы
ОӨЖ бак деңгейінің датчиктерін тазалаңыз	•						
ОӨЖ желдеткішінің қысым датчигін нөлдеу	•						
Нөлдік вакуум датчигі	•						
Pro-сериялы қатар бөлімінің жинауыш экранын тазалаңыз	•						
Тазарту бетінің дән түтіктерін орнатыңыз және алыңыз	•						
Дән түтігінің датчигін тазалау	•						
Вакуум құбыры жүйесін тазалаңыз	•			•			
Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату	•						
Дән қопсытқышының жүздерін және дән түтігінің қорғанышын ауыстыру	•						
Дән қопсытқышының жүздерін тексеру және баптау	•						
Қатар дөңгелектерін баптау	•						
ОӨЖ қатар бөлімінің желдеткіш қосқышын орнату	•						
Инсектицид немесе гербицид өлшеуіштерін калибрлеңіз	•						
Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі	•						
Row Command™ жетек шынжырларын және жұлдызшаларын тексеріңіз					•		
Кескішке қызмет көрсету	•	•			•	•	
Вакуум моторды тексеріңіз			•				
Тасушы бак сүзгішін тазалаңыз			•				
ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші							•
Pro-сериялы өлшеуіш ысырмасын бекітіңіз		•					•
Pro-Series XP Вакуум өлшеуішін тексеру және қызмет көрсету							•
ОӨЖ желдеткішіндегі май қоймасын төгіңіз							•

OUO6064,000047D -KK-19APR11-1/1

Қосымша компрессор қуат сымының реле және сақтандырғыш орны



Қосымша компрессор қуат сымы

A—Компрессордың батарея сымы

B—40A релесі

C—Батарея клеммасы (+)

D—Батарея клеммасы (-)

E—40A сақтандырғышы

F—Қолайлы (4 істікті)

G—Жалғастырғыш қосқышы

H—AMS және компрессор қуат сымы

I—Қолайлы (4 істікті)

J—CIS сымы (Жабдықталған болса)

K—Қолайлы айыр 2

L—Қосқыш қорабы

M—Аяқ қосқышы

N—Қолайлы айыр 1

O—Қолайлы (9 істікті)

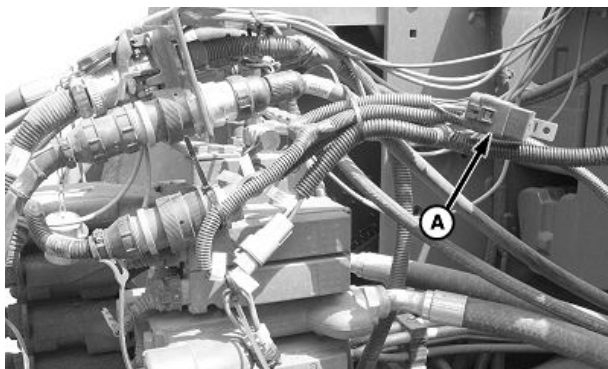
AMS және компрессор қуат сымы қуатты трактордан пневматикалық төменгі күш компрессорына және AMS функциясына тұтынады (мысалға GreenStar мөлшер контроллері және iGuide).

Төмендегі суреттер сақтандырғыш және реленің орындарын көрсетеді.

Келесі бетте жалғасады

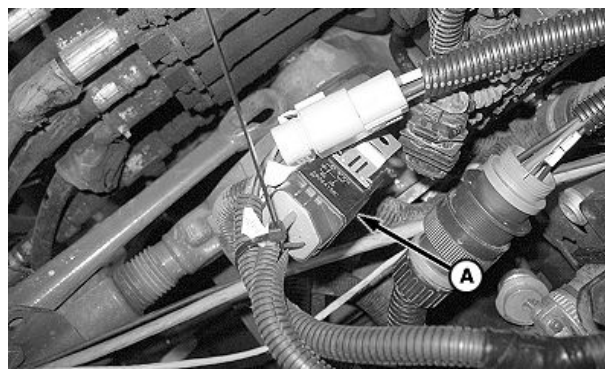
OUC6064,00004DC -KK-23MAY11-1/2

A68115 —UN—19JUL10



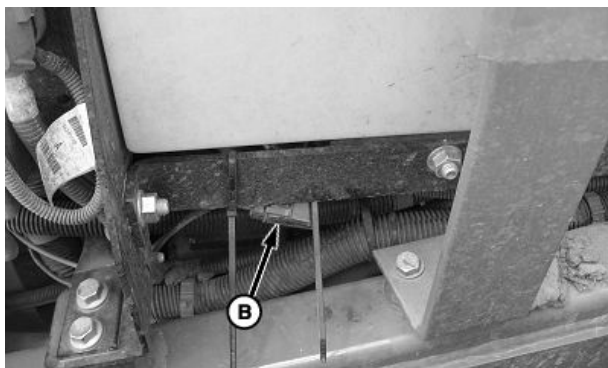
A68180—UN—15JUL10

Реле, Төрт дөңгелек жетекті трактор



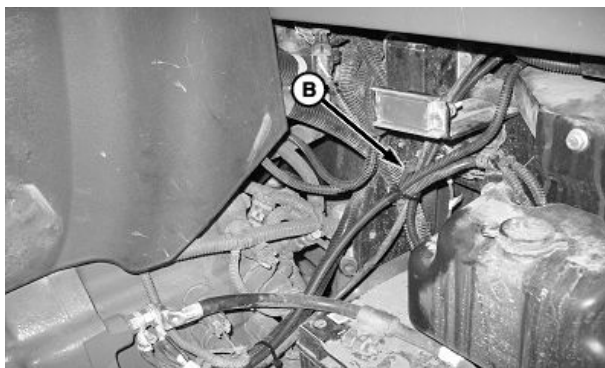
A68181—UN—15JUL10

Реле, Қатарды жинау тракторы



A68182—UN—15JUL10

Сақтандырғыш, Төрт дөңгелек жетекті трактор



A68183—UN—15JUL10

Сақтандырғыш, Қатарды жинау тракторы

A—Реле

B—Сақтандырғыш

OUC6064,00004DC -KK-23MAY11-2/2

Қауіпсіз қызмет көрсету үрдістерін пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтпеген жылжудан болатын Сіздің немесе басқалардың ауыр жарақат алуын немесе өлімін болдырмау үшін машинаны тек тегіс бетте ғана жөндеңіз. Машинаны жерге түсіріңіз немесе жөндеудің алдында көтерілген машинаны мықтап құлыптаңыз не бұғаттаңыз. Егер машина тракторға қосылған болса, тұрақ тежеуішін қосыңыз және/немесе трансмиссияны "ТҰРАҚ" күйіне орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Егер машина трактордан ажыратылған болса, жылжуды болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз және қауіпсіздік тұғырларын пайдаланыңыз.



N40000—UN—28SEP88

AG,OUC6074,1362 -KK-04AUG00-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе лайықтамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу кабелін (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



TS218 —UN—23AUG88

DX.SERV -KK-17FEB99-1/1

Химиялық зат бүріккіштеріне қауіпсіз қызмет көрсету және басқару

Ауылшаруашылық бүріккіштерде пайдаланылатын химиялық заттар сақтықпен пайдаланбаса, денсаулыққа немесе қоршаған ортаға зиянды болуы мүмкін.

Ауыл шаруашылық химиялық заттарды тиімді, қауіпсіз және ережелерге сай пайдалану үшін әрқашан этикеткадағы барлық нұсқауларды орындаңыз.

Әсері тию және зақымдану қаупін азайтыңыз:

- Өндіруші ұсынғандай тиісті жеке қорғау жабдықтарын киіңіз. ("Қауіпсіздік" бөлімінде көрсетілген "Ауылшаруашылық химиялық заттарды қауіпсіз пайдалану" мақаласын қараңыз.)
- Бүріккішті толтыру, шаю, калибрлеу және кірден тазалуды шайынды тоғындарға, көлдерге немесе өзендерге, үй жануарлары бар аймақтарға немесе бақтарға я болмаса басқа адамдарға жетпейтін жерде орындаңыз.
- Балаларды химикаттардан, химиялық ерітінділерден және шайындылардан алшақ ұстаңыз.
- Бүрку заты немесе химиялық концентрат теріге, қолдарға немесе бетке тисе, бірден сабын және сумен жуыңыз.
- Егер бүріккіш немесе химиялық зат көздерге кірсе, бірден сумен шайып тастаңыз.
- Егер штуцер бітелсе немесе жүйе дұрыс емес жұмыс істесе, моторды тоқтатыңыз және жүйенің бүрку қысымын босатыңыз.
- Кедергілерді тазалау үшін штуцер ұштарын немесе басқа құрамдастарды ауызға салмаңыз. Запастағы ұштарды ауыстыру үшін қол астында ұстаңыз.
- Бүрку ауытқуы қаупін барынша азайтыңыз.
 - Төмен қысымдарда жұмыс істейтін үлкен штуцер ұштарын пайдаланыңыз
 - Ерітіндіні жеткізу жүйесін 345 кПа-дан (3,5 бар) (50 фунт/дюйм²) асатын қысымдарда жұмыс істетпеңіз.



- Жел 16 км/сағ (10 миль/сағ) артық болғанда бүркімеңіз.
- Жел жанындағы сезімтал дөңге, баққа немесе адамдар тұратын аймаққа тұрып тұрғанда бүркімеңіз.
- Пайдаланылмайтын химиялық заттарды, шаю ерітіндісін және бос химиялық зат ыдыстарын тиісті түрде тастаңыз.
- Химиялық заттарды араластыру, тасымалдау және қолдану үшін пайдаланылған жабдықты пайдаланғаннан кейін кірден тазалаңыз.

DX,WW,CHEM02 -KK-05APR04-1/1

TS272 —UN—23AUG88

TS220 —UN—23AUG88

Электронды басқару құралдарының жанында дәнекерлеу

МАҢЫЗДЫ: Секірмеңіз-моторды доға тәрізді пісіру жабдығымен іске қосыңыз. Ағымдар мен кернеулер тым жоғары және тұрақты зақымдалуға әкелуі мүмкін.

1. Теріс (-) батарея кабел(-дер)ін ажыратыңыз.
2. Оң (+) батарея кабел(-дер)ін ажыратыңыз.
3. Оң мен теріс кабелдерін бірге қосыңыз. Көлік жақтауына қоспаңыз.
4. Сымдардың кез келген бөлімдерін пісіру аймағынан тазалаңыз не жылжытыңыз.
5. Пісіру жерін пісіру нүктесіне жақын және басқару бірліктерінен ары қосыңыз.



TS953 —UN—15MAY90

6. Пісіргеннен кейін, 1-5 қадамдарын кері орындаңыз.

DX,WW,ECU02 -KK-14AUG09-1/1

Электронды басқару құрылғысының қосқыштарын таза ұстаңыз

МАҢЫЗДЫ: Басқару құрылғысын қоспаңыз және жоғары қысымды спреймен тазаламаңыз. Ылғал, кір және басқа қоспалар тұрақты зақымдалуға әкелуі мүмкін.

1. Клеммаларды таза ұстаңыз және бөгде қоқысқа тигізбеңіз. Ылғал, кір және басқа қоспалар клеммалардың уақыт өткен сайын бүлінуіне және тиісті электр қосылуын орындамауға әкелуі мүмкін.
2. Егер қосқыш пайдаланылмаса, бөгде қоқыс пен ылғалдан қорғау үшін дұрыс шаң қақпағын немесе сәйкес қаптаманы орнатыңыз.

3. Басқару құралдары жөнделе алмайды.
4. Басқару құралдардың бұзылу әрекеті ЕҢ КЕМ болғанымен ауыстырудың алдында бүлінуді диагностикалық үрдісті орындау арқылы бөлектелеңіз. (John Deere дилерімен хабарласыңыз.)
5. Электронды басқару құралдары үшін сымдардың клеммалары және қосқыштарын жөндеуге болады.

DX,WW,ECU04 -KK-11JUN09-1/1

Жетек шынжырларын бекемдеу

Шынжыр ауытқуын анықтау үшін келесі үрдістерді орындаңыз:

1. Шынжырды бекемдеу үшін жетекті айналдырыңыз.
2. Тік бетті (В) шынжырдың салбырайтын аралығының үстімен орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Өлшеу кезінде шынжырдың бір жағы керілгеніне көз жеткізіңіз.

3. Шынжырдың жоғарғы жағынан тік беттің астыңғы жағына дейінгі ауытқуды анықтау үшін оқпан аралығының (А) ортасында сызғышты (С) пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Шынжырларды шамадан тыс кермеңіз, олай болмаса, шынжыр тез арада тозып, оқпан мен мойынтірек зақымдалуы мүмкін.

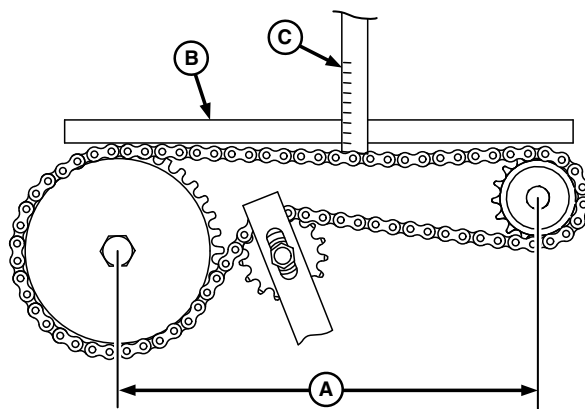
4. Оқпан орталарын және шынжыр кергіштерін сипаттамаға сай баптаңыз.

Сипаттама

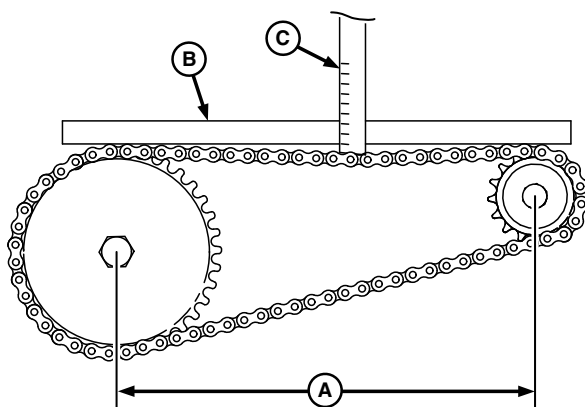
Шынжыр—Ауытқу 31 см (12 дюйм) аралықтағы шынжыр ауытқуының 6,4 мм (1/4 дюйм)

А—Оқпан аралығы
В—Тік бет

С—Сызғыш



A70496 —UN—31JAN11



A70495 —UN—31JAN11

OUO6064.0000377 -KK-31JAN11-1/1

Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Шина және тоғын бөліктерінің жарылып бөлінуі қатты зақымға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

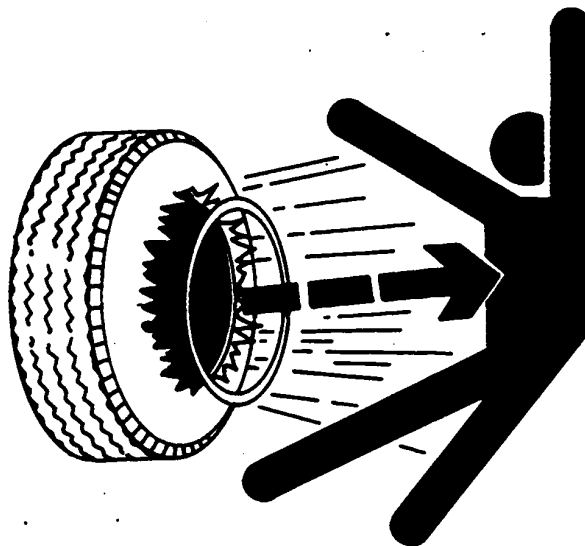
Жұмысты орындау үшін тиісті жабдық және тәжірибе болмаса, шинаны бекітуге әрекеттенбеңіз.

Әрқашан дұрыс шина қысымын сақтаңыз. Шиналарды ұсынылған қысымнан жоғары үрлемеңіз.

Доңғалақ және шина жинағын ешқашан пісірмеңіз немесе қыздырмаңыз. Қыздыру ауа қысымын арттырып, шинаның жарылуына әкелуі мүмкін. Пісіру доңғалақтың құрылымын әлсіздендіруі немесе деформациялауы мүмкін.

Шиналарды үрлегенде, шина жинағының алдында немесе үстінде ЕМЕС, ал шетінде тұруға мүмкіндік беретін қысқыш патронды және жеткілікті ұзын қосымша шлангты пайдаланыңыз. Бар болса, қауіпсіздік торын пайдаланыңыз.

Доңғалақтарда төмен қысымды, кесіктерді, көтерілулерді, зақымдалған тоғындарды немесе жоқ болттарды және бұрандаларды тексеріңіз.



TS211 —UN—23AUG88

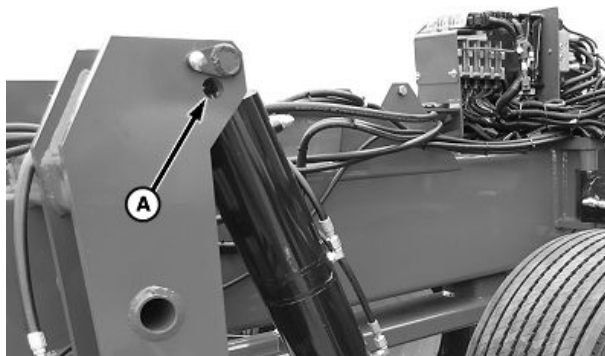
DX,RIM1 -KK-27OCT08-1/1

Негізгі жақтаудың биіктігін баптау

ЕСКЕРТУ: Топырақ жағдайлары жақтау биіктігіне әсер етеді. Тіркемелер мен жақтау конфигурацияларының өзгешеленуіне байланысты қанатты доңғалақтар ортаңғы жақтау доңғалақтарына қарағанда өзгеше бапталуы мүмкін.

Негізгі жақтау қанаттардан төмен жағдайларда негізгі жақтаудың биіктігін арттыру үшін жоғарғы тасымалдау цилиндрі істігін тесікке (A) жылжытыңыз.

A—Тесік



A71633 —UN—23MAY11

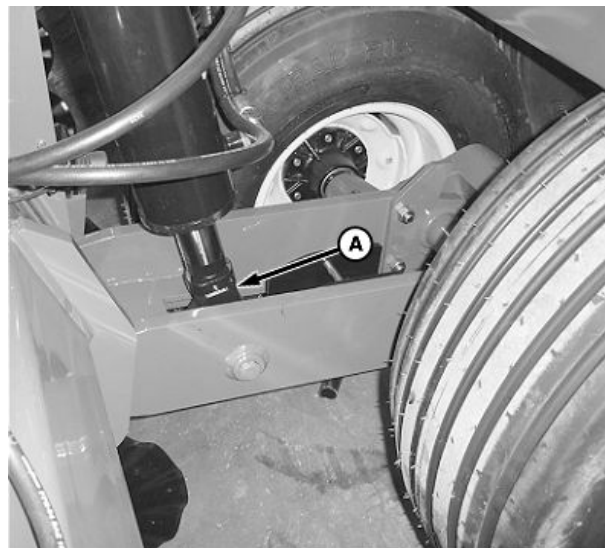
OUC6064.00004DD -KK-23MAY11-1/1

Қанатты жақтау биіктігін баптау

ЕСКЕРТУ: Топырақ жағдайлары жақтау биіктігіне әсер етеді. Тіркемелер мен жақтау конфигурацияларының өзгешеленуіне байланысты қанатты доңғалақтар ортаңғы жақтау доңғалақтарына қарағанда өзгеше бапталуы мүмкін.

Қанат дөңгелегі цилиндрінің шток қуысындағы бұрандалы тарту сақинасының (А) қосымша қанат жақтауы биіктігін баптаңыз.

А—Тарту сақинасы



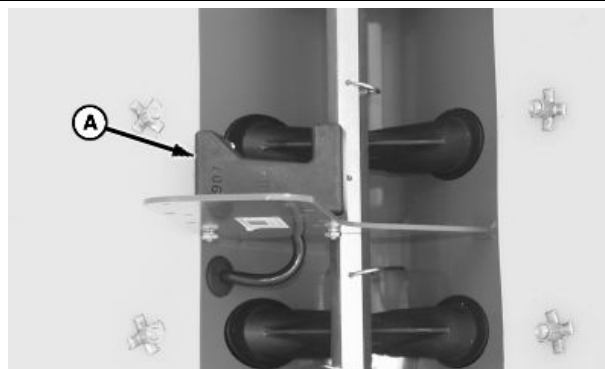
A68164 —UN—13JUL10

OUC6064,000047E -KK-19APR11-1/1

ОӨЖ бак деңгейінің датчиктерін тазалау

ОӨЖ бактарын толтырудың алдында бак деңгейі датчиктерін (А) тазалаңыз. 203 мм (8 дюйм) тұтқалы қатты қылды 1372 мм (4,5 дюйм) кең щеткасын датчикті тазалау үшін пайдаланыңыз.

А—Бак деңгейінің датчигі



A49868 —UN—12AUG02

OUC6074,0000BCD -KK-26MAR04-1/1

ОӨЖ желдеткішінің қысым датчигін нөлдеу

ЕСКЕРТУ: Монитордың вакуум датчигін нөлге ысыру үшін SeedStar™ механик-жүргізуші нұсқаулықтарын қараңыз.

1. ОӨЖ желдеткіші өшірілген.
2. Датчикті атмосфералық қысыммен теңестіру үшін вакуум датчигі тік күйде тұрған кезде ОӨЖ желдеткіш монитормының сымын ажыратыңыз.
3. Датчик көрсеткішін нөл белгісіне нақты орнату үшін нөлдік баптау бұрандасын (А) пайдаланыңыз.
4. Монитор желісін байланыстырыңыз.



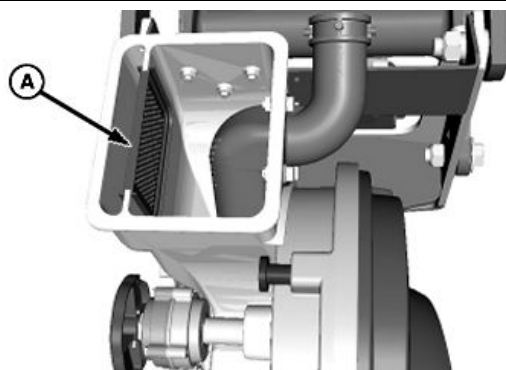
А—Нөлдік баптау бұрандасы

A51170 —UN—18NOV02

OUC6064,00004DE -KK-23MAY11-1/1

Pro-Series™ XP Қатар бөлімінің жинауыш экранын тазалау

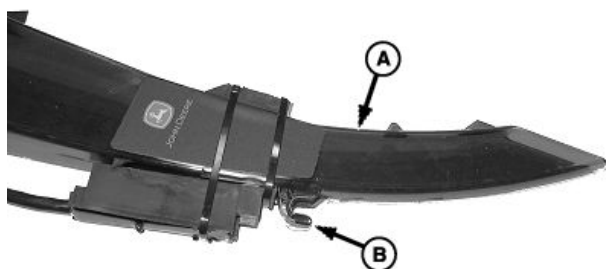
Жинауыш экранын (A) алып, тазаланбағанша соққылап, ауыстырыңыз.



A52516 —UN—18MAR04

OUC6074,0000BCC -KK-26MAR04-1/1

Стандартты шаю бетінің дән түтіктерін орнату және алу



A59900 —UN—02APR07



A53288 —UN—03NOV03

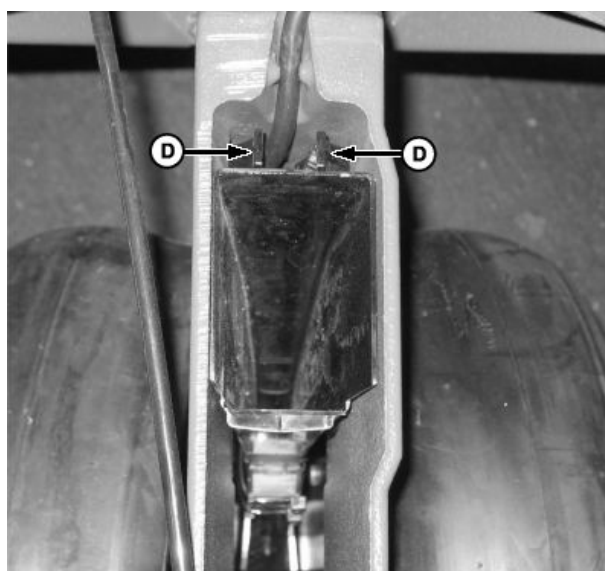
1. Монитор сымын датчик сымына қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Сым қосқышын себу элементінің ішіне дән түтігімен бір мезгілде орнатыңыз.

2. Дән түтігін (A) себу құралының ішіне ілгек (B) сәйкестендіру істігін (C) құлыптайтындай етіп орнатыңыз.
3. Дән түтігін ілмектер (D) саңылауларында құлыпталатындай етіп орнатыңыз.
4. Дән түтігін алу үшін құймадан босатылмағанша, ілмектерді саусағыңызбен қысыңыз. Жоғары тартыңыз.

A—Дән түтігі
B—Ілмек

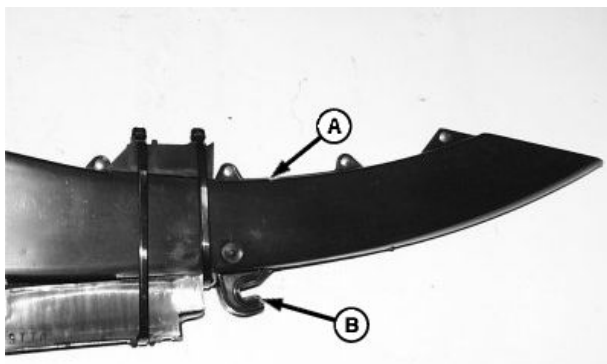
C—Істік
D—Ілмектер



A59901 —UN—02APR07

OUC6074,0000FE4 -KK-13NOV07-1/1

Қосымша дән түтіктерін орнату және алу



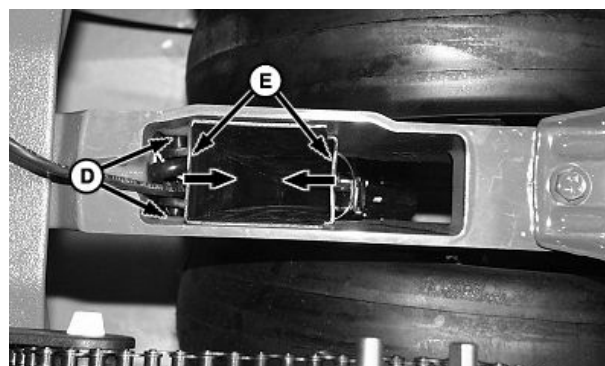
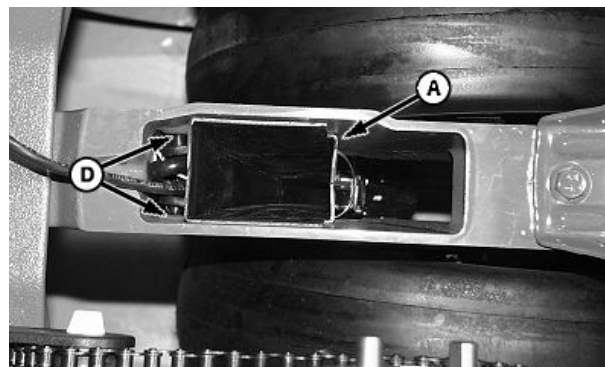
1. Монитор сымын датчик сымына қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Сым қосқышын себу элементінің ішіне дән түтігімен бір мезгілде орнатыңыз.

2. Дән түтігін (A) себу құралының ішіне ілгек (B) сәйкестендіру істігін (C) құлыптайтындай етіп орнатыңыз.
3. Дән түтігін ілмектер (D) саңылауларында құлыпталатындай етіп орнатыңыз.
4. Дән түтігін алу үшін ілмектер (D) құймадан босамағанша түтікті алға және артқа (A) қысып, жоғары тартыңыз.

A—Дән түтігі
B—Ілмек
C—Істік

D—Ілмектер
E—Алдыңғы және артқы



OUO6074,0000FE3 -KK-13NOV07-1/1

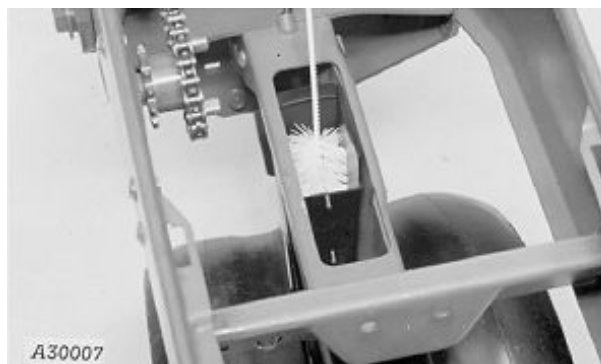
Дән түтігінің датчигін тазалау

Тым шаңды жағдайлар немесе ауыр өңделген дән кезінде шамадан тыс шаң және дән түтіктерінің ішіндегі дәннің өңделуі дән датчигінің шамын бұғаттауы мүмкін. Датчик шамы бұғатталған кезде жалған төмен тығыздық өлшенеді немесе жалған төмен шектеу ескертуі көрсетіледі.

Дән түтігінің ішіндегі дән датчигінің аймағын ұсынылған құрғақ щеткамен жүйелі түрде тазалап отырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Барлық ішкі дән түтіктерінің беттері құрғатылмағанша қайта сеппеңіз.

Егер жаңбыр кезінде немесе машина жуылғанда ылғал дән түтігіне түссе түтіктегі шаң балшыққа айналады. Егер ылғал бар болса немесе құрғақ қалдықты құрғақ щеткамен алу қиын болса щеткамен қатар жұмсақ



A30007—UN—06OCT88

жуғыштар мен суды пайдаланыңыз. Дән түтіктерінің ішкі беттерін құрғатыңыз.

AG.OUO1074,849 -KK-13NOV07-1/1

Вакуум құбыры жүйесін тазалау

Кір немесе дән модификаторы/дәрілетуі вакуум құбыры жүйесінде жиналып, себу элементтерінде төмен вакуумды тудыруы мүмкін. Бұл дән өлшеудің дәлдігіне әсер етеді.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Ауыр жағдайларда жұмыс істеу кезінде ауа құбыры жүйесін кем дегенде аптасына бір рет тазалап отырыңыз.

Төменде көрсетілгендей тазалаңыз:

1. Вакуум желдеткіш(тер)ін қосып, гидравликалық ағымды 75 пайыз етіп орнатыңыз.
2. Бұдан кейін вакуум шлангыларын өлшеуіштерден алыңыз. Тексеріп, барлық сабан және/немесе бөгде материалды шлангтың бекіту шеттерінен тазартып алыңыз. Шлангты бірнеше секунд бойы шайқап, оны өлшеуішпен алмастырыңыз.
3. Шеткі қақпақтарды құбыр түтіктерінен бірінен кейін бірін алып, қайта орнатыңыз.

OUO6435,0001AEC -KK-04MAR04-1/1

Row Command™ жетек шынжырларын және жұлдызшаларын тексеру

1. Жылдам сілтеме үшін, жаңа шынжырлар орнатылған кезде кергіш блогы (А) көрсетілген күйде.

Шынжырлар бір маусым қызмет көрсеткен кезде кергіш блогы (В) көрсетілгеннен тігірек болуы мүмкін.

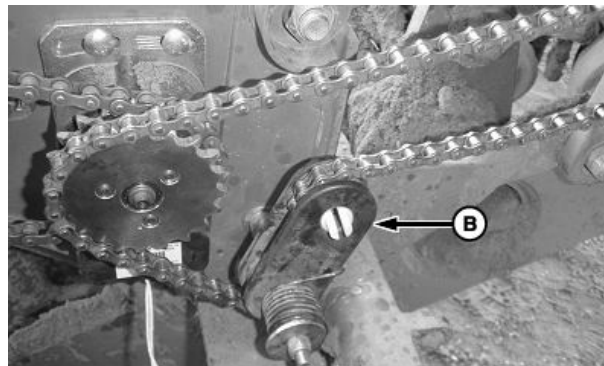
Тік кергіш тізбектерді алу немесе шынжырды ауыстырудың белгісі болады.

А—Кергіш блогы

В—Кергіш блогы



A66016 —UN—09DEC09



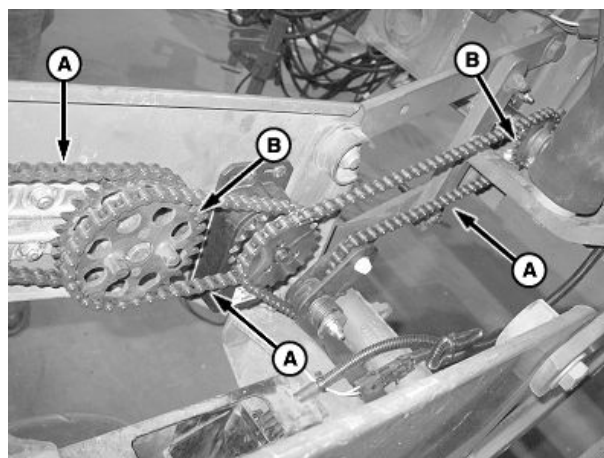
A66017 —UN—09DEC09

OUC6045,00001EC -KK-02JUN10-1/2

2. Шынжырлар (А) мен жұлдызшалардың (В) тозуы мен зақымдалуын тексеріңіз. Қажетінше ауыстырыңыз.

А—Шынжырлар

В—Жұлдызшалар



A66015 —UN—09DEC09

OUC6045,00001EC -KK-02JUN10-2/2

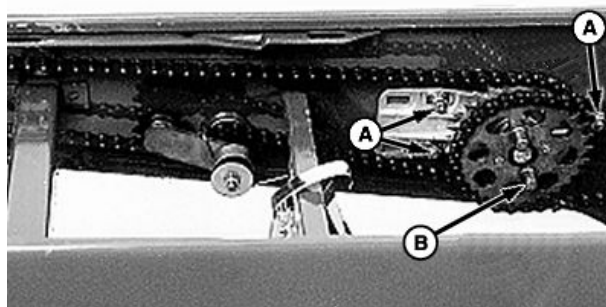
MaxEmerge™ XP Дәннің шынжыр жетегі механизмін баптау

1. Жетек механизмі өлшеуіште болған кезде жұлдызшалары тізу қажет болуы мүмкін.
2. Жетек кронштейндері (В) өлшеуіш тақталарымен (С) тізілетіндей гайкаларды (А) босатыңыз және жұлдызша жинағын баптаңыз.
3. Жинауышты орнатыңыз және жетектердің тізілуін тексеру үшін кішкене айнаны пайдаланыңыз.
4. Өлшеуіш жетегі түзу емес болған кезде жетек кронштейндері (В) көрсетілгендей өлшеуіш тақталарының (С) сыртында көрінуі мүмкін.
5. Өлшеуіш жетегі тиісінше тізілген кезде жетек кронштейндері (В) және өлшеуіш тақталары (С) көрсетілгендей қатарда тұрады.

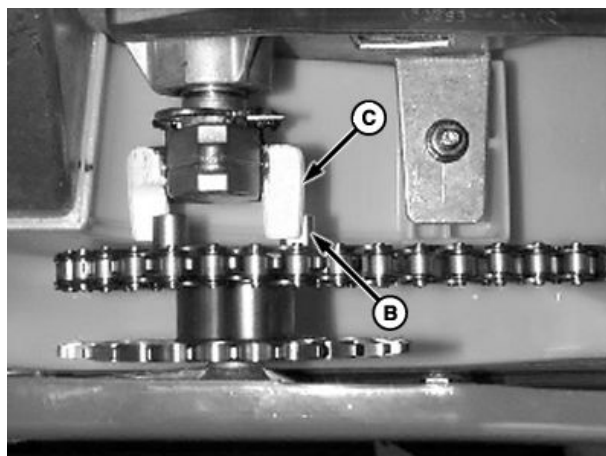
А—Гайкалар

В—Жетек кронштейндері

С—Өлшеуіш тақталары

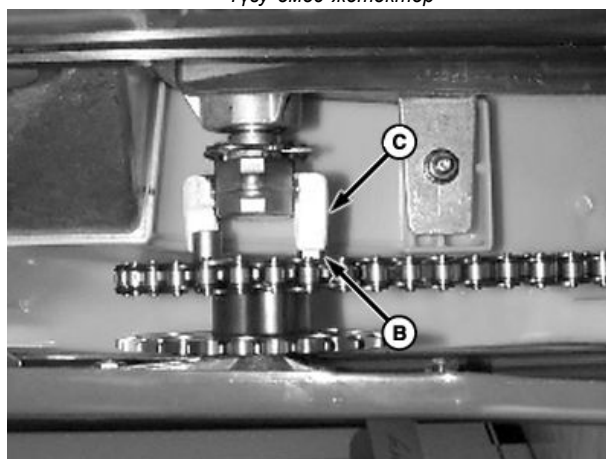


A54235—UN—07APR04



A54236—UN—07APR04

Түзу емес жетектер



A54237—UN—07APR04

Түзу жетектер

OUC6074.0000C16 -KK-07APR04-1/1

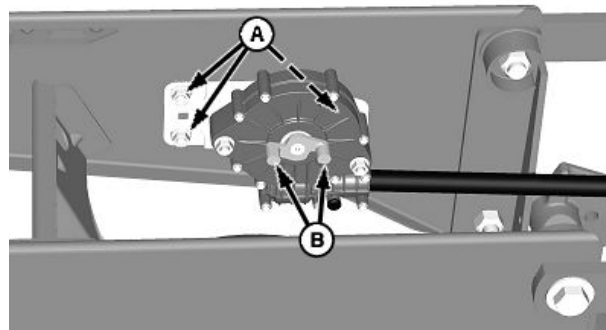
MaxEmerge™ XP Дәннің кабель жетегі механизмін баптау

1. Жетек механизмі өлшеуіште болған кезде жұлдызшалары тізу қажет болуы мүмкін.
2. Жетек кронштейндері (B) өлшеуіш тақталарымен (C) тізілетіндей гайкаларды (A) босатыңыз және жұлдызша жинағын баптаңыз.
3. Жинауышты орнатыңыз және жетектердің тізілуін тексеру үшін кішкене айнаны пайдаланыңыз.
4. Өлшеуіш жетегі түзу емес болған кезде жетек кронштейндері (B) көрсетілгендей өлшеуіш тақталарының (C) сыртында көрінуі мүмкін.
5. Өлшеуіш жетегі тиісінше тізілген кезде жетек кронштейндері (B) және өлшеуіш тақталары (C) көрсетілгендей қатарда тұрады.

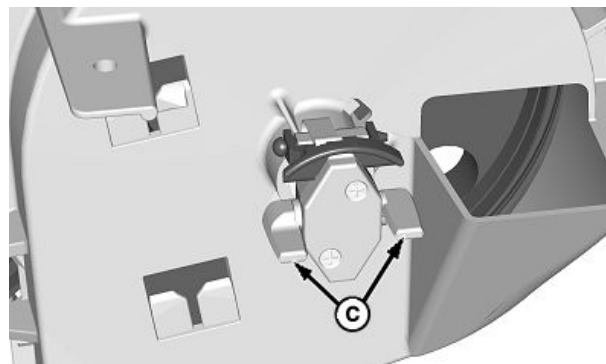
A—Гайкалар

B—Жетек кронштейндері

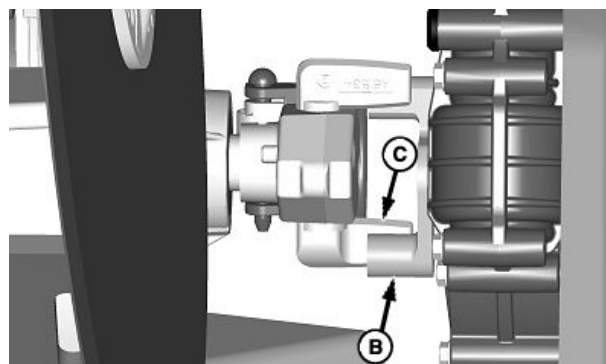
C—Өлшеуіш тақталары



A54202 —UN—07APR04

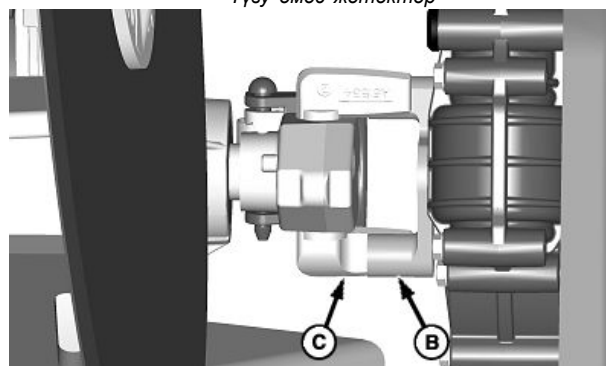


A54203 —UN—07APR04



A54204 —UN—07APR04

Түзу емес жетектер



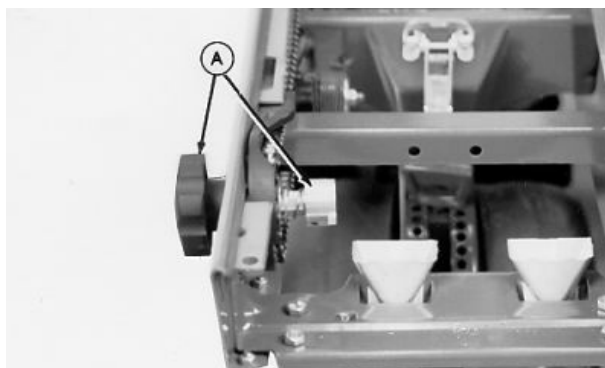
A54234 —UN—07APR04

Түзу жетектер

OOU6074,0000C17 -KK-07APR04-1/1

MaxEmerge™ XP Химиялық зат өлшеуіші жетегін тізу

1. Жетек жиынағының (А) және бүйірлік панель тесігінің тізілуін тексеріңіз. Жинақ тесіктің ортасымен тізілуі және төмен бекемделген болуы тиіс. Өлшеуішті жинауыштың астынан босату және өлшеуіш пен өлшеуіш жұлдызшасын жан-жағына және алға-артқа тізу де қажет болуы мүмкін. Орнату тесіктері шамалы жан-жаққа және алға-артқа баптау үшін айтарлықтай үлкен.
2. Қос шоғырланған химиялық зат өлшеуіштері бар машиналарда оқпандардың тізілуін тексеріңіз. Жинауыш алынған кезде жетек кескішті айналдырғанда еркін және жеңіл жұмыс істеуі тиіс. Қос өлшеуіш жүйесін тексеріп, тізу үшін химиялық зат жинауыштары қатар бөлімінен алынуы тиіс. Жинауыш түбі жоғарыға қаратылып аударылуы тиіс және өлшеуіштердің түбі тексеру сызғышымен



A45394 — UN—07APR99

А—Жетек жиыны

жан-жақты және алға-артқа параллельді тізілуі тексерілуі тиіс.

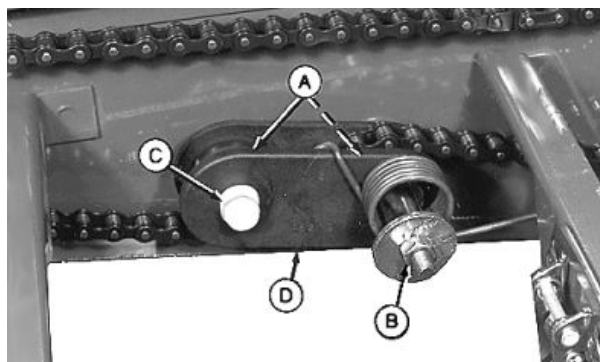
OUC6074,0000BCF -KK-26MAR04-1/1

MaxEmerge™ XP Жоғары қалдықты шынжыр ролигі

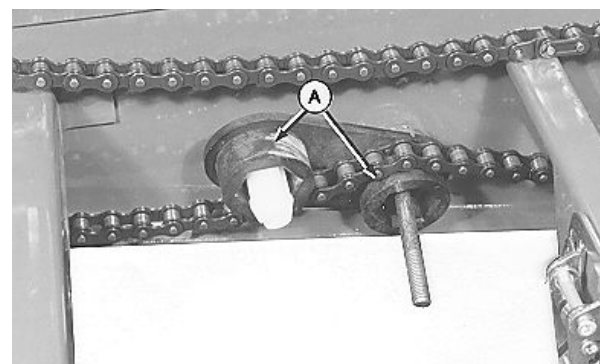
1. Шынжырдың ендірімеде (А) жүретін жерінің тозуын тексеріңіз. Ендіріменің ортасын тексеріңіз, егер 3 мм-ден (1/8 дюйм) төмен тозған болса, гайканы (В), шайбаларды және серіппені алыңыз.
2. Ұстағыш істігін (С) қысыңыз және сыртқы тақтаны (D) алыңыз.
3. Ендірмелерді алыңыз, айналымның үштен біріне бұраңыз және ішкі тақтаға орнатыңыз. Сыртқы тақтаны, шайбаларды, серіппені және гайканы орнатыңыз. Егер ендірмелер бұдан бұрын екі рет айналдырылған болса, қызметтік бөлшектер арқылы қол жетімді жаңа ендірмелерді орнатыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

А—Ендірмелер
В—Гайка

С—Ұстағыш істік
D—Тақта



A44872 — UN—27APR98



A44873 — UN—29APR98

OUC6074,0000BD0 -KK-26MAR04-1/1

Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату

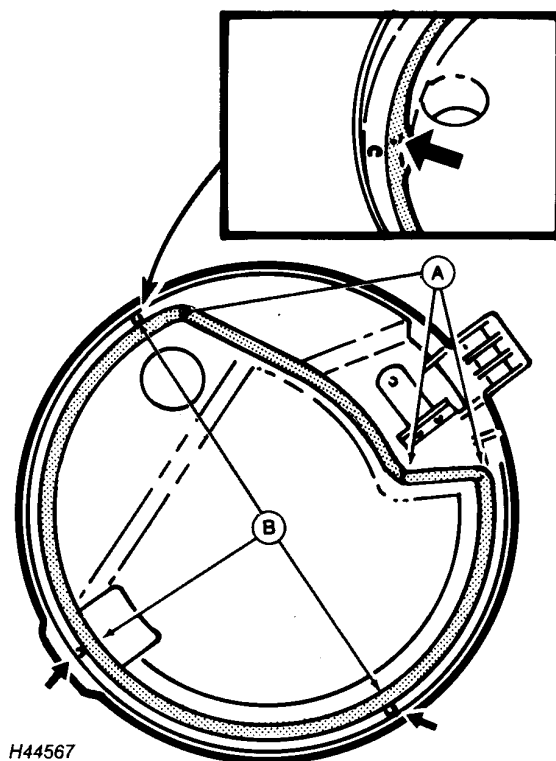
1. Дән жинауышын себу элементінен алыңыз және өз жағына орнатыңыз. Дәнді жинауыштан шығаруға болмайды.
2. Тұтқаны ысырып, ашық вакуум қоймасын жылжытыңыз.
3. Ескі вакуум тығыздатқышын алып, тастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Бұл үрдіс тығыздатқыштағы шамадан тыс тұрып қалуды болдырмайды.

4. Жаңа тығыздатқышты орнатыңыз. Тығыздатқыш (А) бұрыштарын орнатып, тығыздатқышты үш орынға (В) ондағы саңылауларын корпустағы саңылаулармен сәйкестендіріп орнатыңыз. Ақырында, тығыздатқыштың қалған бөліктерін орнатыңыз.
5. Егер дән дискісі пайдаланылса, вакуум тығыздатқыш жағына TY25797 графит майлағышын шашыңыз.
6. Вакуум қоймасын жауып, тұтқаны ысырыңыз. Дән жинауышын себу элементіне орнатыңыз.

А—Бұрыштар

В—Саңылаудың орналасуы



H44567

H44567 —UN—27MAY92

AG,OUO6074,1367 -KK-06MAY09-1/1

Дән қопсытқышының жүздерін және дән түтігінің қорғанышын ауыстыру

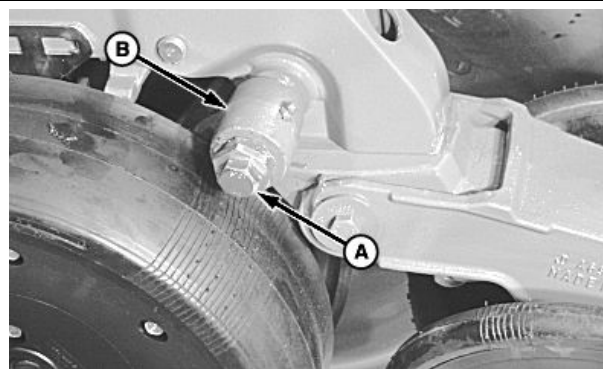
МАҢЫЗДЫ: Алдын ала тозуды болдырмаңыз. Жаңа жүзді қолданыстағы жүзбен бірге пайдаланбаңыз. Жаңа жүздерді жұптап орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер тек дән қорғанышы ғана ауыстырылса, оң жақ жүз алынбауы тиіс.

1. Бұранданы (А), шарнир оқпанын (В) және қатар доңғалағын қатар бөлімінен алыңыз.

А—Бұранда

В—Шарнир оқпаны



A53246 —UN—29OCT03

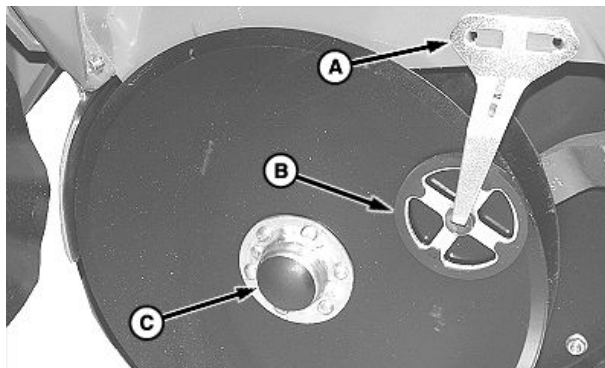
Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001A4E -KK-26MAY09-1/4

2. Себу элементі айналмалы немесе қатты қырғышпен жабдықталған, алдыңғы қосу істігін (А) сыртқа қарай тартыңыз да, қырғыш жинағын (В) аралық қабат панельдерінен ажыратыңыз.
3. Втулка қақпағын (С) алыңыз.

А—Қосу істігі
В—Қырғыш

С—Втулка қақпағы



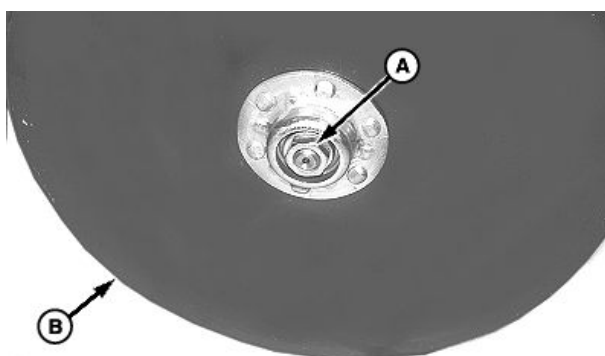
A51073—UN—11NOV02

OOU6435.0001A4E -KK-26MAY09-2/4

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Диск жүздері өткір. Жарақаттануды болдырмау үшін қорғауыш қолғаптарын киіңіз және дисктерді абайлап ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Кергіштің аралық қабаттарын тастамаңыз.

4. Гайка мен жалпақ шайбаны (А) алыңыз.
5. Жүзді (В) алыңыз.
6. Қатты аралық қабаттарды алыңыз.
7. Егер жүздерді ауыстырсаңыз, қатар бөлімінің қарсы жағындағы жүзді алыңыз. Егер тек дән қорғанышы ғана ауыстырылса, оң жақ жүз алынбауы тиіс.



А—Гайка және шайба

В—Диск

A51112—UN—20NOV02

OOU6435.0001A4E -KK-26MAY09-3/4

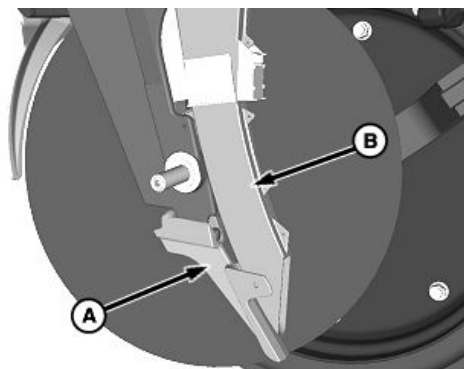
ЕСКЕРТУ: Тозып кетсе, дән түтігінің қорғанышын ауыстырыңыз.

8. Дән түтігінің қорғанышын (А) сағат тілімен айналдырып, алға қарай жылжыту арқылы алыңыз.
9. Қайта жинау кезінде жүздің жанасу нүктесін баптаңыз. Осы бөлімдегі ДӨН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕРІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.
10. Қайта жинау кезінде қопсытқыш жүзінің гайкасы мен қатар доңғалағының бұрандасын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қопсытқыш жүзінің гайкасы—Айналдыру моменті.....122 Н·м
(90 фунт-фут)

Қатар доңғалағы тұтқасының бұрандасы—Айналдыру моменті 271 Н·м
(200 фунт-фут)



А—Дән түтігі қорғанышы

В—Дән түтігі

A56479—UN—29JUN05

11. Қатар дөңгелектерін баптаңыз. Осы бөлімдегі ҚАТАР ДӨҢГЕЛЕКТЕРІН БАПТАУ мақаласын қараңыз.

OOU6435.0001A4E -KK-26MAY09-4/4

Дән қопсытқышының жүздерін тексеру және баптау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз. Диск жүздері өткір. Қорғауыш қолғаптарды киіңіз және дисктерді абайлап ұстаңыз.

1. Жүз бетінің жанасу нүктесін (D) келесідей тексеріңіз:

a. Екі кішкентай визитка карталарын жүз саңылауы арасына енгізіңіз және жүздің тию нүктесі анықталмағанша карталарды бірге жайлап сырғытыңыз.

b. Визитка карталары арасындағы аралықты өлшеп, сипаттамадағылармен салыстырыңыз.

Сипаттама

Жүз бетімен

жанасу—Жүз бетімен

жанасу ұзындығы 38—63,5 мм
(1,5—2,5 дюйм)

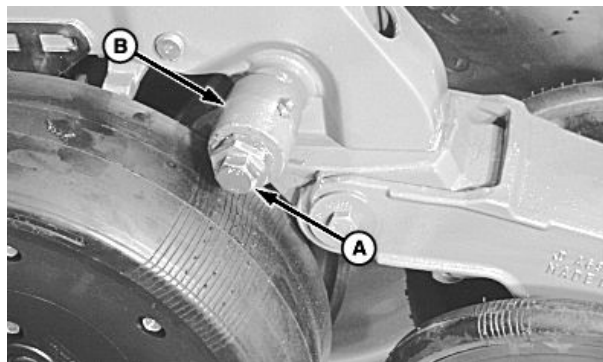
c. Егер аралық сипаттамаға сай болмаса, келесілерді орындаңыз:

2. Бұранданы (A), шарнир оқпаны (B) және қатар доңғалағын қатар бөлімінен алыңыз.

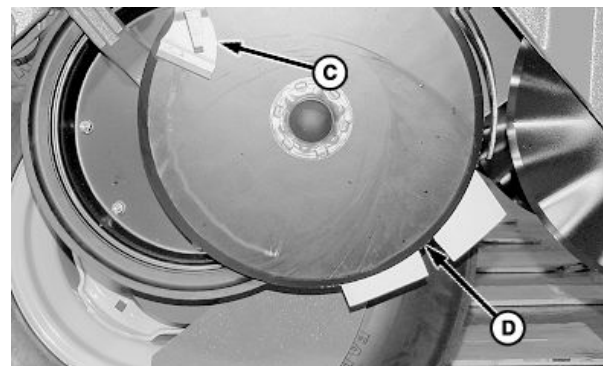
3. Қырғыштардың (C) шамадан тыс тозуын тексеріп, қажет болса ауыстырыңыз.

4. Жүздердің тозуын немесе зақымдалуын тексеріңіз.

Жүздің диаметрін өлшеңіз және сипаттамаға сай салыстырыңыз. Егер диаметрі төменгі сипаттамадан төмен сай болса, кесілген бет тозса немесе байқалатын зақымдалу байқалса, жүздерді ауыстырыңыз. Осы бөлімдегі ДӨН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕІН ЖӨНЕ ДӨН ТҮТІГІНІ ҚОРҒАНЫШЫН АУЫСТЫРУ мақаласын қараңыз.



A53246 — UN—29OCT03



A53250 — UN—29OCT03

A—Бұранда
B—Шарнир оқпаны

C—Қырғыш
D—Байланыс нүктесі

Сипаттама

Қопсытқыш
жүздері—Минималды
диаметр 356 мм
(14 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

OUC06074,0000E6A -KK-26MAY09-1/2

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Диск жүздері өткір. Жарақаттануды болдырмау үшін қорғауыш қолғаптарын киіңіз және дисктерді абайлап ұстаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Сол жақ жүздегі гайкада сол жақ науалары бар.

5. Жүздер қатар бөлімінің корпусында орталандырылмағанша байланыс нүктесін баптау үшін тек бір жүзді алыңыз. Егер қопсытқыштың бір жүзі қатар бөлімінің корпусымен байланысса, аралық қабатты бір жақтан екіншісіне жүздер орталықтандыратындай етіп жылжытыңыз.

6. Втулка қақпағын, гайканы, тегіс шайбаны (А) және шыныққан аралық қабаттарды алыңыз.

7. Жүзді (В) алыңыз.

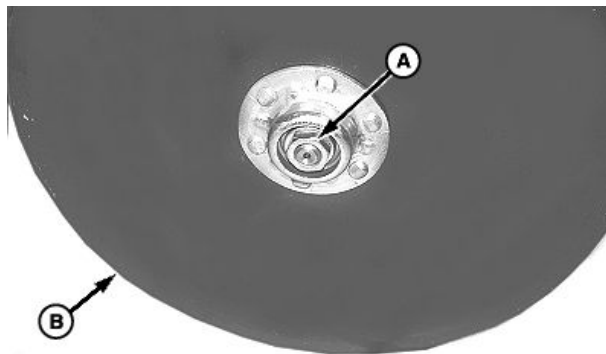
ЕСКЕРТУ: Аралық қабаттарды тастамаңыз.

Олар жүзді ауыстыру кезінде қажет болады.

8. Құрастыру кезінде байланыс нүктесін кеңейту не кішірейту үшін аралық қабаттарды жүздің бір жағынан екіншісіне ауыстырыңыз.

Тиісті байланыс нүктесі орнатылғанша, жүз бірнеше рет орнатылып, алына алады.

9. Жүз алынған кезде дән түтігінің қорғанышын тексеріп, тозып кетсе, ауыстырыңыз. Осы бөлімдегі ДӘН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕІН ЖӘНЕ ДӘН ТҮТІГІНІҢ ҚОРҒАНЫШЫН АУЫСТЫРУ мақаласын қараңыз.



A51112—UN—20NOV02

А—Гайка және шайба

В—Диск

10. Соңғы қайта құрастыру кезінде жүз гайкасы мен қатар доңғалағы тұтқасының бұрандасын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

Жүз гайкасы—Айналыс- дыру моменті	122 Н·м (90 фунт-фут)
Қатар доңғалағы тұтқа- сының бұрандасы—Ай- налдыру моменті	271 Н·м (200 фунт-фут)

OUC6074.0000E6A -KK-26MAY09-2/2

Қатар дөңгелектерін баптау

МАҢЫЗДЫ: Қатты тозуды болдырмаңыз. Қатар дөңгелектерін шамадан тыс бекемдемеңіз.

Жинау кезінде қатар дөңгелектері мен диск жүздері сәл қарсылықпен еркін айналуы тиіс.

Датчик дөңгелектері мен қопсытқыш жүздерінің арасында кір не қалдықтың жиналуын болдырмау үшін қатар дөңгелектерін баптаңыз.

Қатар дөңгелектері айналдырылғанда жүздерге сәл тиіп тұруы немесе ең жақын нүктелері сипаттамадағы ең үлкен мәннен артық болмауы тиіс.

Сипаттама

Доңғалақтан жүз
максимумына
дейін—Аралық 1,5 мм
(1/16 дюйм)

Баптау гайкасын бұрауышпен (А) айналдыру кезінде бұранданы екінші бұрауышпен босатып, ұстап тұрыңыз. Жүзге жақын дөңгелекті жылжыту үшін гайканы сағат тіліне қарсы айналдырыңыз. Доңғалақты пышақтан кері жылжыту үшін гайканы сағат тіліне айналдырыңыз.

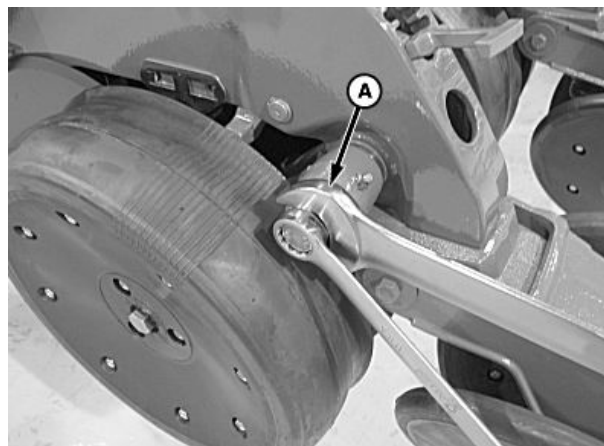
Доңғалақ тұтқасының бұрандасын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақ тұтқасының
бұрандасы—Айнал-
дыру моменті 271 Н·м
(200 фунт-фут)



А68170 —UN—14JUL10



А68178 —UN—14JUL10

А—Баптау бұрауышы

AG,OUO6074,1369 -KK-14JUL10-1/1

ОӨЖ қатар бөлімінің желдеткіш қосқышын орнату

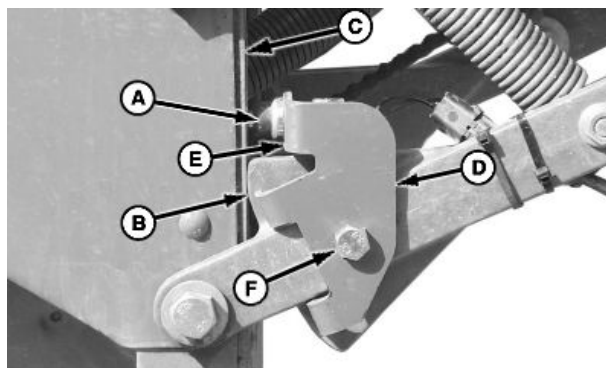
ОӨЖ қатар бөліміндегі желдеткіш қосқышы (А) ОӨЖ желдеткішін және машина көтерілгенде және түсірілгенде араластырғыш қосылады және өшіріледі.

1. Машинаны толығымен көтеріңіз. Төменгі параллельді тұтқа тежеуіші (В) себу құрылғысының жақтауына (С) тиіп тұруы қажет.
2. Тегіс бет (Е) себу элементінің жақтауынан 20 мм (3/4 дюйм) аралықта болмағанша, датчик кронштейнін (D) айналдырыңыз.
3. Бұранданы (F) бекемдеңіз.

МАҢЫЗДЫ: Машинаның зақымдалуын болдырмаңыз. Егер қосқыш жақтау көтерілгенде өшірілуге бапталынбаса, тракторға қуат берілгеннен бастап араластырғыш жұмыс істеп тұрады.

ЕСКЕРТУ: Баптау кезінде тракторға электр қуаты берілуі тиіс.

4. ОӨЖ бағындағы араластырғышты тексеріңіз және араластырғышты жақтау толығымен көтерілген



A71634 —UN—23MAY11

A—Қатар бөлімінің желдеткіш қосқышы
B—Тоқтату
C—Жақтау
D—Кронштейн
E—Тегіс бет
F—Бұранда

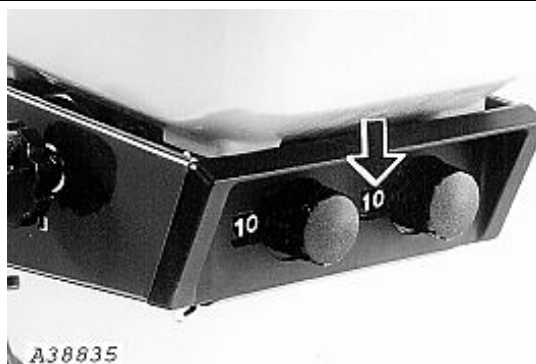
күйде өшірілетіндей баптаңыз. Бұл баптау сондай-ақ бұл қатар бөлімі төмендетіліп жерге тиегенде ОӨЖ желдеткіші және араластырғыштың қосылатынын тексереді.

OÜO6064,00004DF -KK-23MAY11-1/1

Инсектицид/гербицид өлшеуішін калибрлеу

Егер инсектицид/гербицид жинауышындағы түйіршікті өлшегішті қайта калибрлеу қажет болса, төмендегіні ескеріңіз:

1. Жинауыш артындағы тұтқаны "10" параметріне бұрыңыз.
2. Жинауышты алып, тегіс бетке төңкеріп қойыңыз.



A38835 —UN—19DEC95

Келесі бетте жалғасады

AG,OÜO6074,1305 -KK-29JUN05-1/5

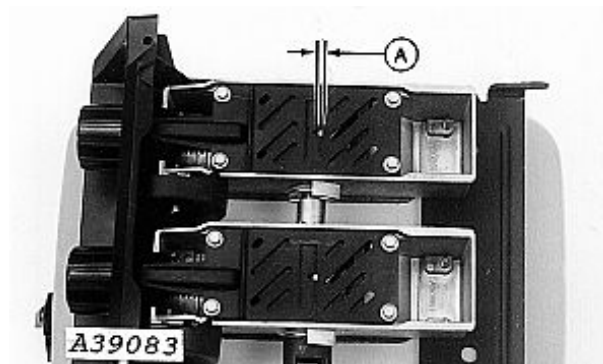
3. V тәрізді ойықтың саңылауын (А) өлшегіш ысырмасында өлшеңіз. Саңылау ені көрсетілген мөлшерге орнатылуы тиіс.

Сипаттама

V тәрізді ойықтың
саңылауы—Ені 4 мм
(0,160 дюйм)

Егер өлшеу сипаттамадағыдай болса, өлшегін дұрыс калибрленген. Егер өлшеу сипаттамадағыдай болмаса, өлшегішті қайта калибрлеу керек.

**А—V тәрізді ойықтың
саңылауы**



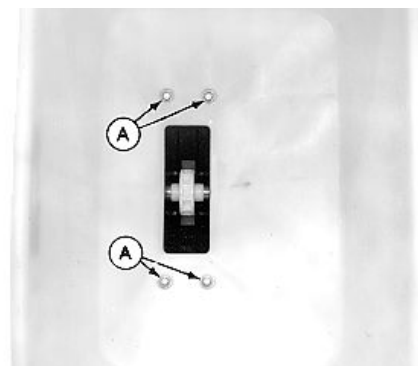
A39083 —UN—17JAN96

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-2/5

4. Өлшеуішті сепкішке бекітетін төрт М6 х 20 бұранданы (А) алыңыз. Өлшеуішті жинауыштың түбінен алыңыз.
5. Төрт М6 х 16 бұранданы (В) алыңыз. Қақпақ жабынын (С) алыңыз.

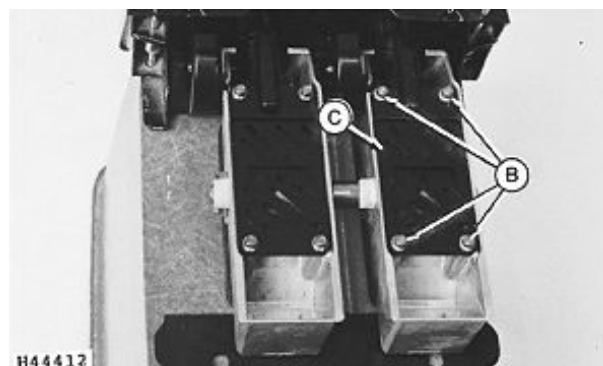
**А—Бұрандалар, М6 х 20
В—Бұрандалар, М6 х 16**

С—Қақпақ



A41132 —UN—21APR97

Жалғыз өлшегіш



H44412 —UN—20MAY92

Келесі бетте жалғасады

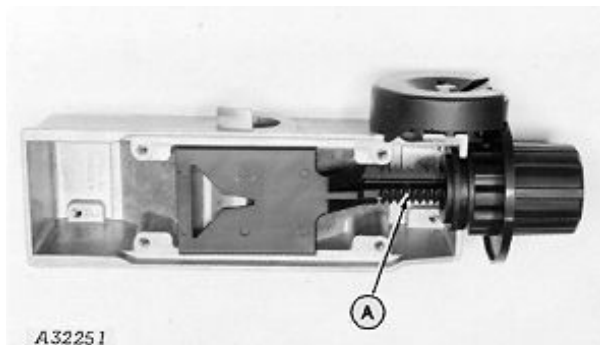
AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-3/5

6. Пластик ысырма жинағын (А) алюминий корпусан толығымен алып тастаңыз.
7. Тұтқасы шпонкалы гайдан (С) алу үшін бөлектегенде тұтқамен (В) артқа және алдыға жұмыс істеңіз.
8. V тәрізді ойық сипаттамадағыдай болғанша гайданы (С) бұраңыз.

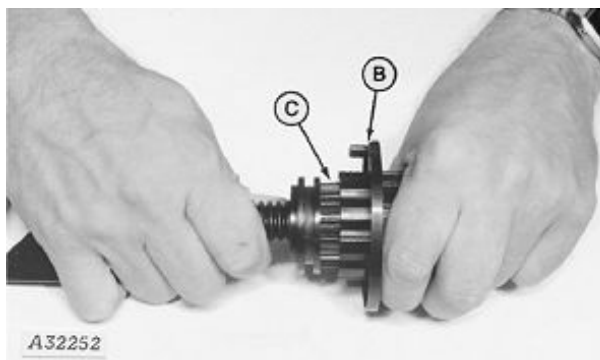
Сипаттама

V тәрізді ойықтың
саңылауы—Ені 4 мм
(0,160 дюйм)

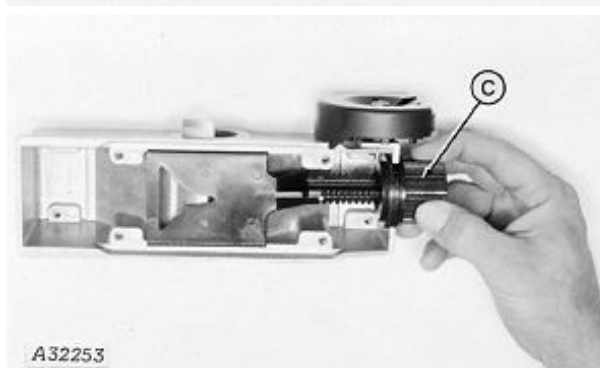
А—Пластик ысырма жинағы С—Гайка
В—Тұтқа



A32251 —UN—12OCT88



A32252 —UN—12OCT88



A32253 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-4/5

9. “0” нөмірі клапан итергішіндегі “1” нөмірімен теңесетіндей етіп тұтқаны гайкаға ауыстырыңыз. Өлшегіштің “10” параметрі болуы керек.
10. Тұтқаны гайкадағы фланецке орнатыңыз.
11. Ысырма жабынын алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.
12. Өлшегішті жинауыш түбіне орнатып, алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.



A32254 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-5/5

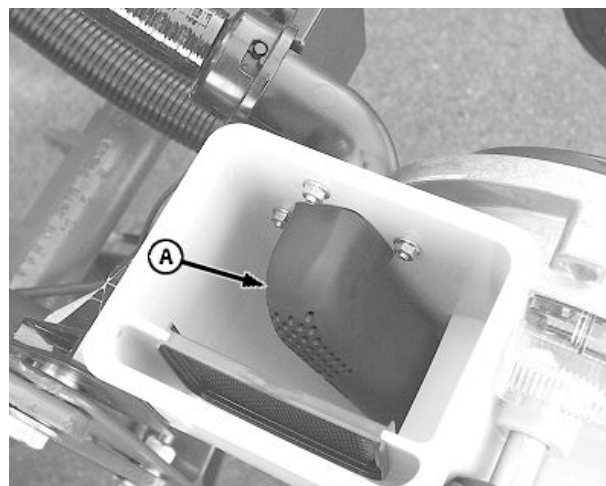
Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі

Егер дән монитормы Қатар бұзылды ескертуін көрсетсе, алдымен дән жеткізу түтігінің бітелуін немесе өнімнің ОӨЖ бағында кептелуін тексеріңіз. Себепті анықтау үшін келесіні орындаңыз:

1. ОӨЖ желдеткішін қосыңыз.
2. Бітелген қатар бөлімі жинаушынан қақпақты алыңыз.
3. Жинауыштың шығару бүгілмелі құбыры (А) арқылы ағатын ауаның мөлшерін бақылаңыз.
 - Егер **Төмен ауа ағыны** көрсетілген болса, ОӨЖ жеткізу шлангысы бітелген. Осы үрдістегі ОӨЖ шлангысының бұғатталуын алу мақаласын оқыңыз.
 - Егер **Жоғары ауа ағыны** көрсетілген болса, өнім ОӨЖ құбырында кептелген. Осы үрдістегі Өнім ОӨЖ бағы құбырында кептелген мақаласын оқыңыз.

ОӨЖ шлангысының бұғаттауын алыңыз

1. ОӨЖ желдеткішін өшіріңіз.
2. Дән жеткізу шлангысын бітелген қатар бөлімінен алыңыз.
3. Кедергі шлангтың ұшынан ағып шыққанша шлангты жинауыштан ОӨЖ бағына қатты сілкіңіз.
4. Шлангты қайта қосыңыз.
5. ОӨЖ желдеткішін қосыңыз және дәннің жинауышқа ағуын тексеріңіз.
6. Егер дән ағыны бақыланбаса, үрдісті қайталап орындаңыз.



Pro-Series™ жинауышы көрсетілген

А—Жинауыштың шығару бүгілмелі құбыры

A54895 —UN—22SEP04

OUC6045,0000001 -KK-27MAY09-1/2

Өнім ОӨЖ бағы құбырында кептелген

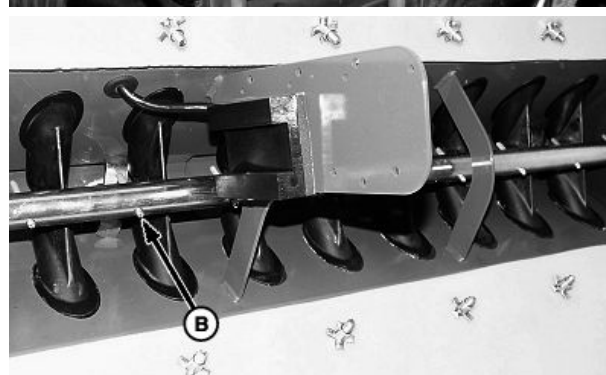
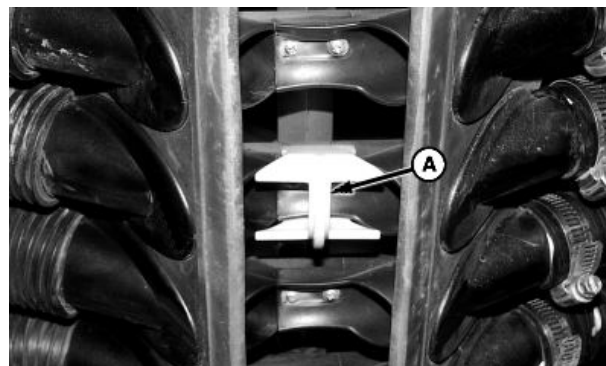
1. ОӨЖ жүйесінің дұрыс жұмыс істеуіне көз жеткізу үшін төмендегі элементтер тексерілуі қажет:
 - ОӨЖ бағы қысымы себілетін дәнге ұсынылған параметрге орнатылған.
 - ОӨЖ желдеткіші қосылған кезде бак араластырушысы айналады.
2. Түтікше ендірмелері (А) себілетін арнайы түсім үшін орнатылған немесе алынған.
3. Араластырушы істіктері (В) бак түтікшелері арасында орталанған.

МАҢЫЗДЫ: Бак қысымының 24 дюймынан АСЫРМАҢЫЗ әйтпесе гидравликалық мотордың және дән бағы қақпақтарының зақымдалуы мүмкін.

4. Егер барлық жағдайлар шешіліп, кептелу әлі де пайда болса, ОӨЖ бак қысымын 1 дюйм артуларында дән барлық қатарларға дұрыс аққанша арттырыңыз.

А—Түтікше ендірмесі

В—Істіктер



A50710 —UN—17OCT02

A62189 —UN—06MAR08

OUC6045,0000001 -KK-27MAY09-2/2

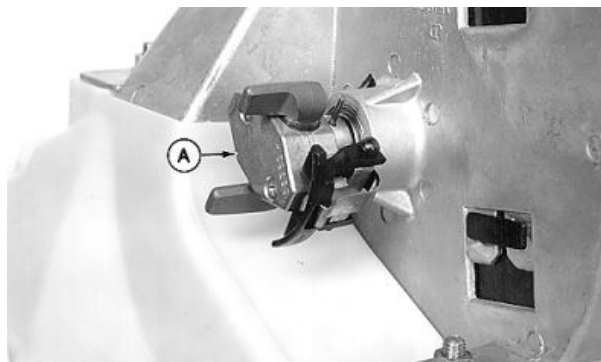
MaxEmerge™ XP Өлшеуіш жетегін тазалау

Шаңды жағдайларда жетек (А) кептелуі мүмкін. John Deere Multipurpose Spray TY6350 майымен майлаңыз.

Себепке байланысты, жетекті бұзыңыз, тазалаңыз және TY6333 майымен қайта жинаңыз.

Қосылымдарды бұрау үшін және жетекті (А) жинау үшін PM37477 LOCTITE™ қолданыңыз.

А—Жетек



A44734 —UN—24MAR98

Вакуум өлшеуіш жетегі көрсетілген

LOCTITE – Loctite Corp. компаниясының сауда белгісі.

OUC6074,0000BD2 -KK-26MAR04-1/1

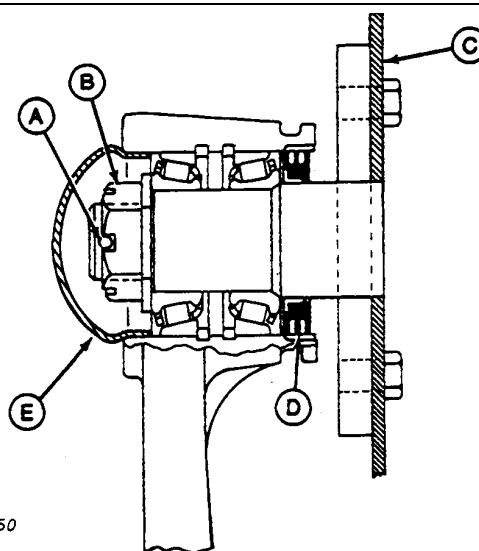
Кескішке қызмет көрсету

Втулканың тік қаратылған тығыздатқышы (D) бар. Тығыздатқыштың өңделген бетпен жанасуы майды ұстап, кірдің енуін болдырмайды. Егер втулкада кез келген саңылау болса, келесілерді орындаңыз:

- Қысқыш кескішінің жүзін (C) қысып ұстаңыз.
- Ажыратып тазалаңыз.
- John Deere TY6341 SD Polyurea майын не оған ұқсас АИҚ мульти мақсатты майын қайта жағыңыз.
- Втулкада қарсылық байқалмағанша гайканы (B) бекемдеңіз.

ЕСКЕРТУ: Втулкада 1,3 Н·м - 2,8 Н·м (10 фунт-дюйм - 25 фунт-дюйм) күшін пайдаланыңыз. Бұл қарсыласу тиісті тығыздалуды қамтамасыз етеді. Орнында құлыптау үшін науалы гайкадағы мұрындық істігін (A) ауыстырыңыз.

Втулалар зауытта маймен жағылған. Әр 100 сағат сайын қажет болса, втулканы тексеріп баптаңыз. Әр 200 сағат сайын немесе әр себу маусымының алдында втулканы ажыратып, тазалаңыз да, жоғарыда көрсетілгендей қайта жинаңыз. Втулаларда шасси майлағыштарын пайдаланбаңыз.



A22350

A22350 —UN—13OCT88

А—Мұрындық істік
В—Саңылаулы гайка
С—Кескіш жүзі

Д—Тік қаратылған
тығыздатқыш
Е—Втулка қақпағы

AG,OUC6074,1381 -KK-23JUN09-1/1

MaxEmerge™ XP Химиялық зат өлшеуішіне қызмет көрсету

Химиялық зат өлшеуішінің тісті шығыршығы жұмыс барысында тозуы мүмкін. Өлшеуіштің дәлдігін

сақтау үшін тісті шығыршық пайдаланудың әрбір 250 сағаты сайын немесе себу маусымының басында ауыстырылуы тиіс. Шығыршықты ауыстыру үшін осы бөлімдегі ИНСЕКТИЦИД ЖӘНЕ/НЕМЕСЕ ГЕРБИЦИД ЖИНАУЫШТАРЫ мақаласын оқыңыз.

OUC6074,0000BD3 -KK-01MAY09-1/1

MaxEmerge™ XP Инсектицид және/немесе гербицид жинауыштарын тазалау

Толық ақпарат алу үшін Маусымның аяғы бөлімін оқыңыз.

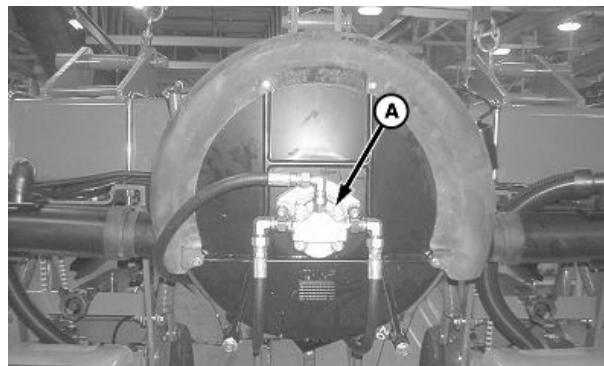
OUC6045,0000124 -KK-13APR09-1/1

Вакуум моторды тексеру

Вакуум моторының (А) май ағуын тексеріңіз.

Майдың аз көлемінің ағуы жарамды болып табылады. Егер ағу мотор корпусында орын алса, мотордағы жабдықтардың немесе фитингтердің босауын тексеріңіз. Егер май ағуы шамадан тыс немесе вакуум деңгейлерін сақтау мүмкін емес болса вакуум моторын ауыстырыңыз.

А—Мотор



A57645 —UN—13MAR06

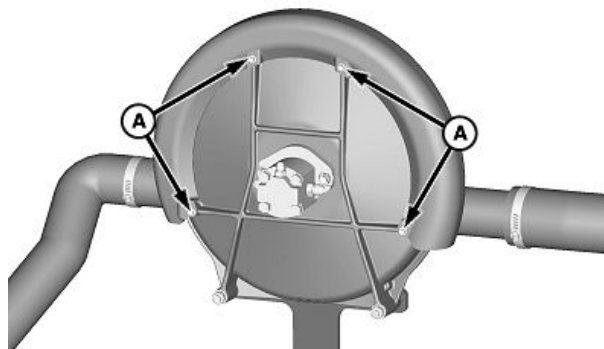
OUC6435,0001FE2 -KK-26MAY09-1/1

Вакуум зырылдауық пен корпусы тексеру және тазалау

МАҢЫЗДЫ: Дән дәрілерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

1. Бұрандаларды (А) алыңыз.

А—Бұрандалар



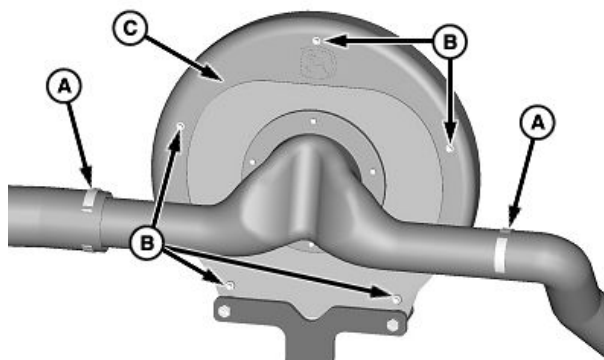
A59230 —UN—15FEB07

OUC6064,00003AE -KK-25MAY11-1/5

2. Шланг қысқыштарын (А), бұрандаларын (В) және жабынды (С) вакуум желдеткішінен алыңыз.

А—Шланг қысқыштары
В—Бұрандалар

С—Қақпақ



A59231 —UN—15FEB07

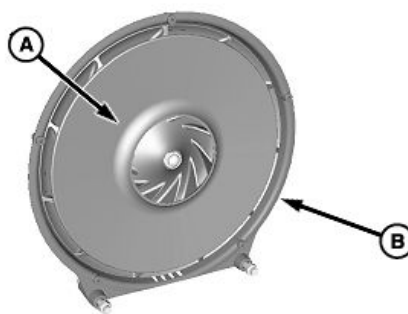
Келесі бетте жалғасады

OUC6064,00003AE -KK-25MAY11-2/5

3. Дөңгелекті және корпусы тазалаңыз.
4. Дөңгелектің (А) сынықтары немесе сызаттары жоқ екендігін тексеріңіз. Зақымдалу анықталса, дөңгелекті ауыстырыңыз. John Deere™ дилерімен хабарласыңыз.
5. Вакуум желдеткіш корпусында (В) дөңгелекпен байланыстың белгілерін тексеріңіз. Егер байланыс анықталса, вакуум желдеткішінің корпусы мен дөңгелекті ауыстырыңыз. John Deere™ дилерімен хабарласыңыз.
6. Бөлшектерді кері ретпен орнатыңыз.

А—Дөңгелек

В—Корпус



A70792—UN—23FEB11

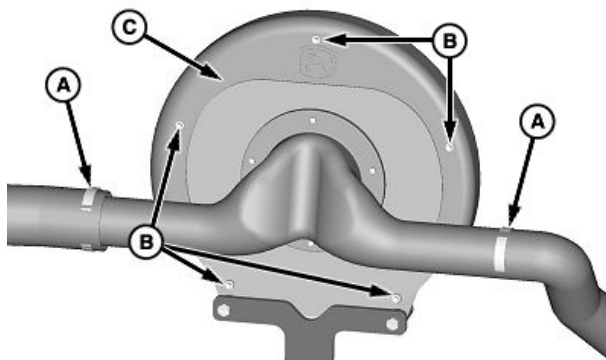
OUO6064,00003AE -KK-25MAY11-3/5

7. Жабынды (С), бұрандаларды (В) және шланг қысқыштарын (А) орнатыңыз.

А—Шланг қысқыштары

С—Қақпақ

В—Бұрандалар

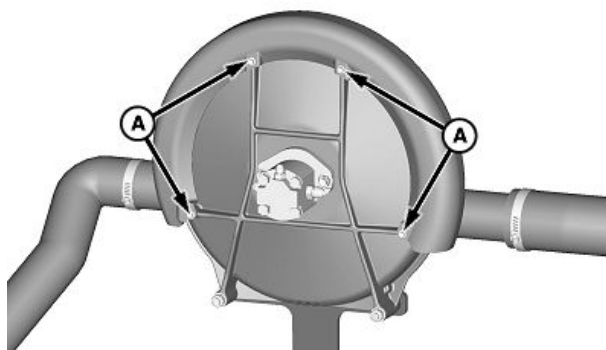


A59231—UN—15FEB07

OUO6064,00003AE -KK-25MAY11-4/5

8. Бұрандаларды (А) орнатыңыз.

А—Бұрандалар

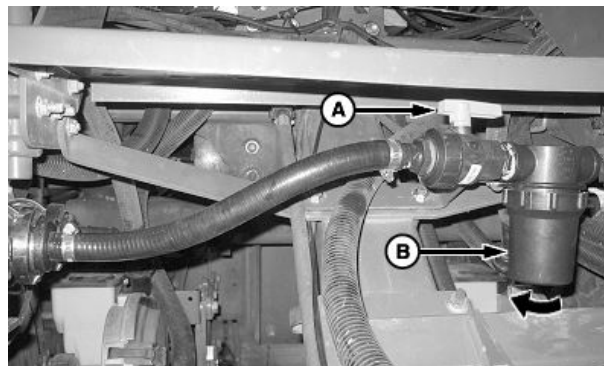


A59230—UN—15FEB07

OUO6064,00003AE -KK-25MAY11-5/5

Тасушы бак сүзгішін тазалаңыз

1. Тасушы сорабына судың берілуін өшіру үшін клапан тұтқасын (А) көлденең айналдырыңыз.
2. Сүзгіш қақпағын алыңыз (В).
3. Сүзгішті алыңыз және оны жаңа таза суда тазалаңыз.
4. Сүзгішті және сүзгіш қақпағын (В) қайта орнатыңыз.
5. Тасушы сорабына судың берілуін қосу үшін клапан тұтқасын (А) айналдырыңыз.
6. Тасушы сорабын толтыру. ТАСУШЫ СОРАБЫН ТОЛТЫРУ үрдісін көру үшін орталық инсектицид жүйесінің механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.



Ашық қалыптағы клапан суреті

А—Тұтқа

В—Тор қақпағы

A58826 —UN—21SEP06

OUC6435,0000433 -KK-28JUL10-1/1

MaxEmerge™ XP 106 л (3,0 бу) Жинауыш ысырмасы

106 л (3,0 бу) жинауыштарының дұрыс ысырылғандығын әрбір 100 сағат сайын тексеріңіз. Егер ысырмалар бос болса ысырманың бұрандаларын (А) босатыңыз және ысырманы баптаңыз.

А—Бұрандалар



106 л (3,0 бу) Жинауыш ысырмасы

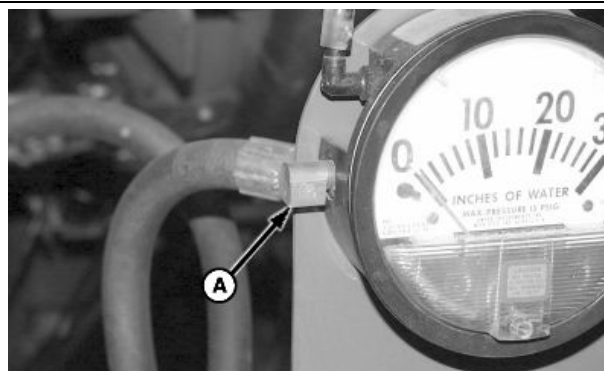
A48635 —UN—01FEB02

OUC6074,0000C52 -KK-30APR04-1/1

ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші

ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші (А) шаңмен бітелуі мүмкін. ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгішін жыл сайын тексеріп, қажетінше ауыстырыңыз.

А—Сүзгіш

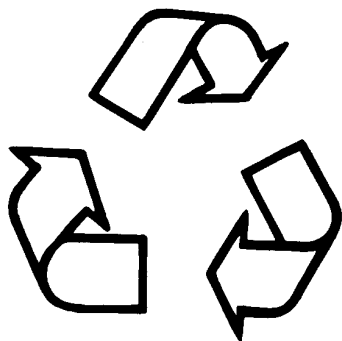


ОӨЖ желдеткішінің сүзгіші

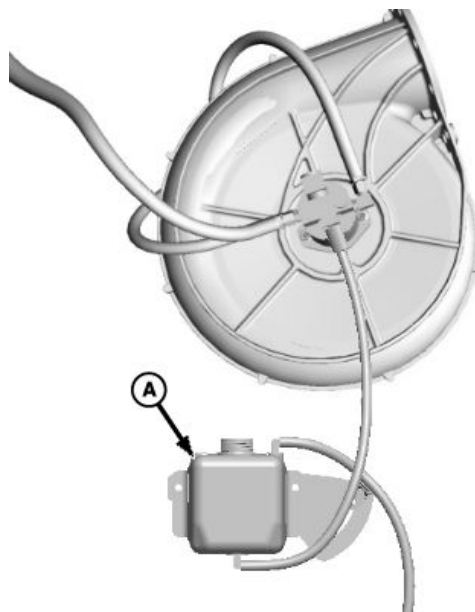
A51173 —UN—19NOV02

OUC6074,0000BD7 -KK-26MAR04-1/1

ОӨЖ желдеткіш моторының май қоймасын төгу



TS1133 —UN—26NOV90



AG8296 —UN—02AUG10

А—Қойма

Май қоймасын (А) жыл сайын төгіңіз. Қойманың түбіндегі клапанын ашыңыз да, майды қолданылған май контейнеріне төгіп, тиісінше орналастырыңыз.

OUC06074,0000A4E -KK-16AUG10-1/1

MaxEmerge™ XP Вакуум өлшеуішін тексеру мен қызмет көрсету

Дән өлшеуішінің тозуы мен химиялық зат/дәрілердің жиналуын жыл сайын тексеріңіз.

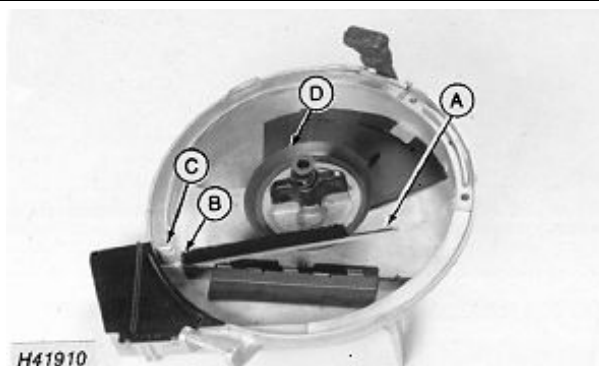
1. Щетканың (А) бос аралықтарын тексеріңіз. Егер бос аралықтар арасы дән өтетіндей үлкен болса, щеткіны ауыстырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Щетканы ауыстырған кезде:

Науаға алдымен тар шетін (В) енгізіңіз.

Щетка өлшеуіш корпусының (С) жанына тигенге дейін науаға итеріп, сырт еткізіп орнатыңыз.

2. Күпшек жабыны (D) сынған немесе желге мүжілген болса ауыстырыңыз.



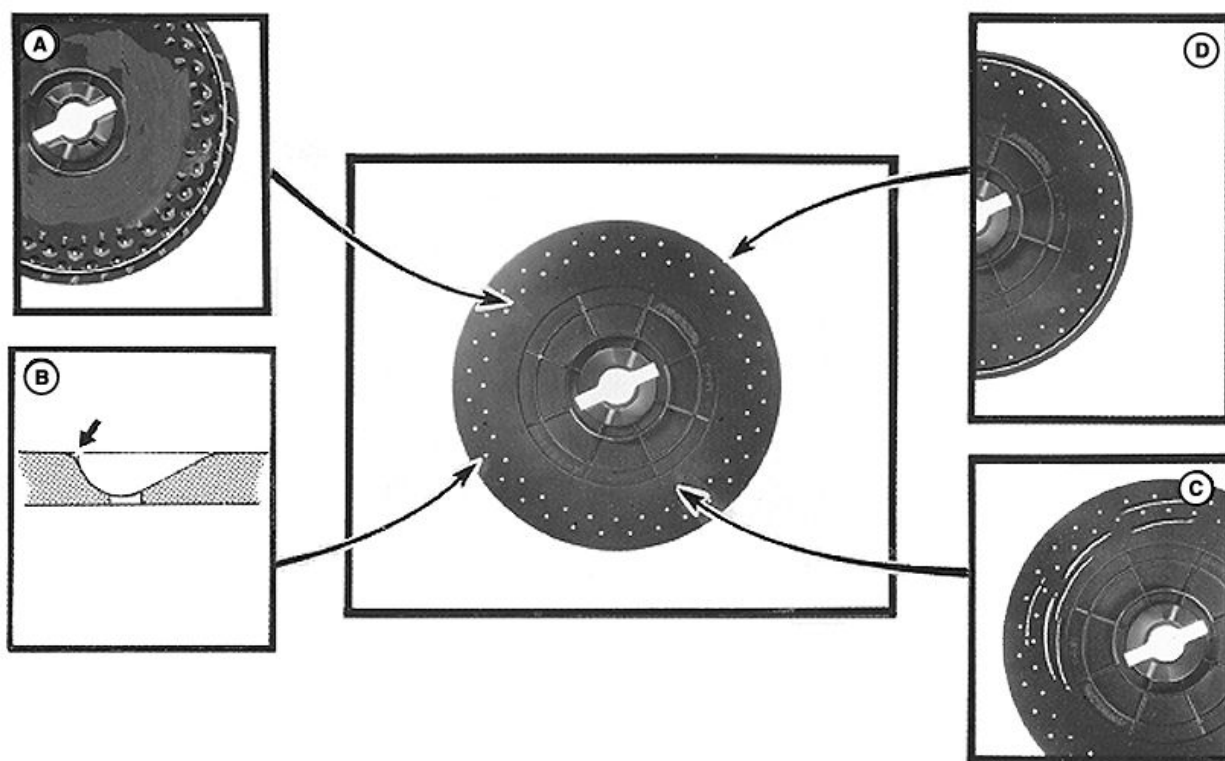
А—Щетка
В—Тар шеті

С—Корпус
D—Қаптама

H41910 —UN—08MAY90

Келесі бетте жалғасады

OUC06435,0001FE1 -KK-07JUL06-1/5



A—Тозу мысалы

B—Тозған қыр (Дән ұяшығының бүйірлік көрінісі)

C—Тозу мысалы

D—Тозу мысалы

ЕСКЕРТУ: Дән дискілерін ауыстырудың алдында дисктің дәндерді дәл өлшейтіндігін анықтау үшін алқап тексерісін орындаңыз. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, дән дискісін ауыстыру қажет емес.

3. Дән дискісінің тозуын төмендегі аймақтарда тексеріңіз және қажетінше ауыстырыңыз.

Диск периметрінің (A) айналасындағы шамалы тозу жарамды болып табылады. Егер тозу орын алса диск пен корпус арасындағы бос аралық арқылы дәннің ағатындығын тексеріңіз.

Дәннің ағуын өлшеуіш күпшегін баптау арқылы тоқтатуға болады. Вакуум өлшеуішін дайындау

бөліміндегі ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ мақаласын оқыңыз.

Жеке дән ұяшықтарын тексеріңіз. Дәннің ұнтақталуы қырлардың (B) тозуына әкеліп соғады, ол ұяшықтың көлемін үлкейтеді. (Бұл ұсақ дәнді сепкенде қатты тығыздалуға немесе ірі дәнді сепкенде жеткіліксіз тығыздалуға әкеліп соғады). Ұяшықтың өлшемі айтарлықтай үлкейген болса дән дискісін ауыстырыңыз, алқап тексерістері дәлдіктің төмендеуін анықтайды.

Дән дискісінің (C) вакуум жағындағы кішкентай ойықтар немесе сызаттар жарамды болып табылады.

Диск (D) периметрі айналасындағы 1,0 мм (3/64 дюйм) шамалы тозу жарамды болып табылады.

Келесі бетте жалғасады

OU06435.0001FE1 -KK-07JUL06-2/5

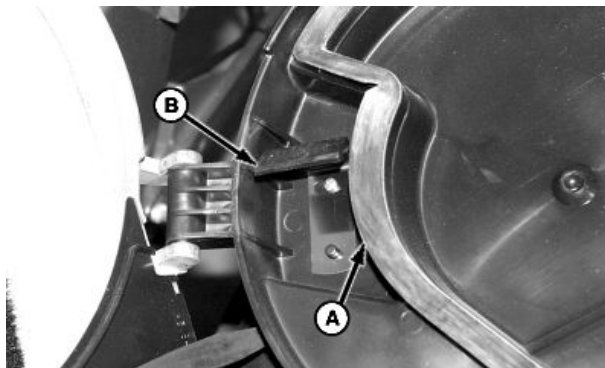
A55426 —UN—22NOV04

ЕСКЕРТУ: Егер вакуум тығыздатқыштары ауыстырылған болса, ТУ25797 графит майын пайдаланылған дән дискілерінің вакуум жағына бүркіңіз. Майлау—Қажет болса бөлімін қараңыз. Жаңа дән дискілері зауытта майланған.

4. Дисктер ауыстырылған болса немесе үлкен сынықтар не тозу аймақтары көзге түсетін болса вакуум тығыздатқыштарын (А) ауыстырыңыз.
5. Тазалағыштың қыры майысқан немесе шамадан тыс тозған болса дән дискісінің тазалағышын (В) ауыстырыңыз.

А—Сальниктер

В—Тазалағыш



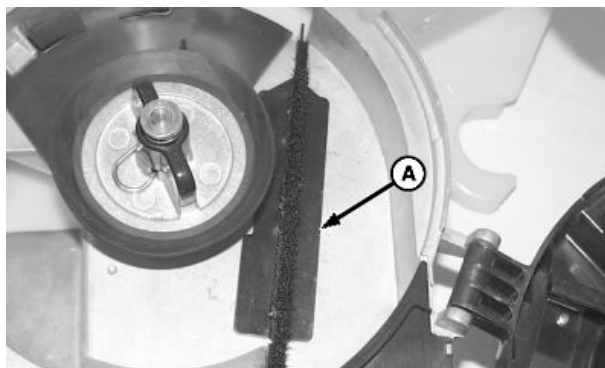
AS1188—UN—19NOV02

OUC6435,0001FE1 -KK-07JUL06-3/5

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дән дискісінің ұяшық аймағын толығымен тазалаңыз және вакуум өлшеуішінің артындағы пластика (А) дәрілердің көп жиналуын тазалаңыз.

6. Вакуум өлшеуіштерін және дән дискілерін жыл сайын тазалау ұсынылады. Жұмсақ жуғыш пен жұмсақ щетканы қолданыңыз.



А—Пластикалық

AS1321—UN—02DEC02

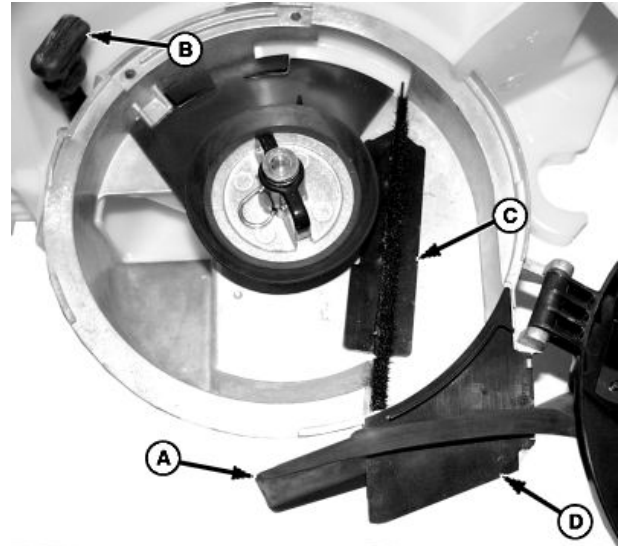
Келесі бетте жалғасады

OUC6435,0001FE1 -KK-07JUL06-4/5

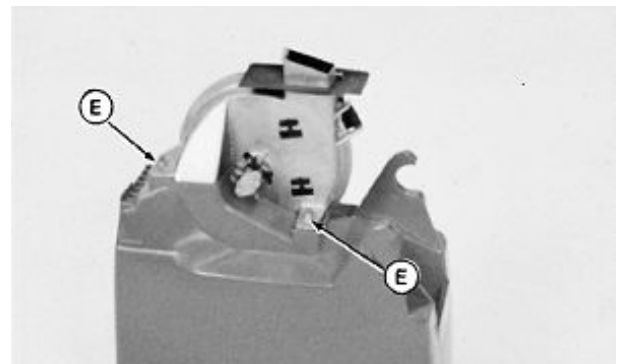
7. Дұрыс отырмаса, сынса немесе желге мүжілген болса вакуум өлшеуішінің шаң қақпағын (А) ауыстырыңыз.
8. Резеңке тұтқасын (В) тексеріңіз және сынған немесе бұзылған болса ауыстырыңыз.
9. Пластик ендіrmесін (С) және канал жабынын (D) тексеріңіз. Тозып кетсе ауыстырыңыз.
10. Иілгіш жетек жинағының жетек кескіштерінің еркін айналатындығын тексеріңіз. Иілгіш жетегі еркін айналмаса бұзыңыз, тазалаңыз және молибден дисульфиді майымен майлаңыз.
11. Вакуум өлшеуіші жинағын жинауышқа орналастырыңыз және гайкалармен (Е) бекітіңіз.

А—Шаң қақпағы
В—Тұтқа
С—Пластик ендіrmесі

Д—Канал жабыны
Е—Гайкалар



A51322 —UN—05DEC02



H44347 —UN—14APR92

OUO6435,0001FE1 -KK-07JUL06-5/5

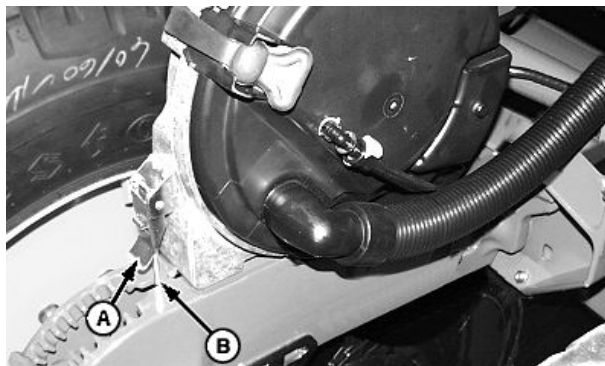
Pro-Series™ XP Өлшеуіш ысырмасын бекіту

Ысырма ілгері (B) ысырма мен қатар бөліміндегі саңылау арқылы орнатылған кезде өлшеуіш ысырмасы (A) құлыптау күйінде мықтап жабылуы тиіс. Өлшеуіш қатар бөлімінде мықтап бекітілуі тиіс. Егер ысырма не өлшеуіш бапталмаса, келесілерді орындаңыз;

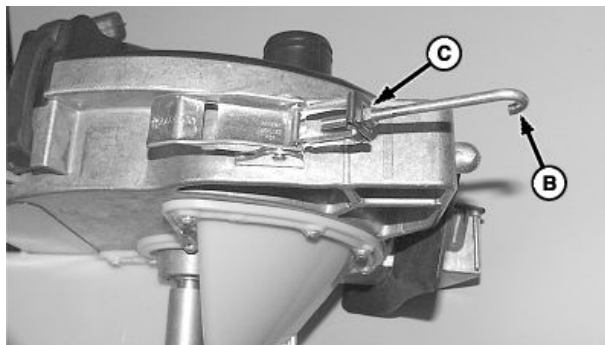
1. Ысырма мен ілгекті босатыңыз.
2. Гайканы (C) босатыңыз.
3. Ілгекті бір толық айналым жасап айналдырыңыз және гайканы бекемдеңіз. Бекемдеу кезінде ілгек өлшеуішті сәйкестендіру істігіне бағытталуы тиіс.
4. Өлшеуішті орнатыңыз және тиісінше бапталуын тексеріңіз. Қажет болса қайталаңыз.

A—Ысырма
B—Ысырма ілгері

C—Гайка



A57639—UN—10MAR06



A57640—UN—10MAR06

OUO6074,0000EB5 -KK-10MAR06-1/1

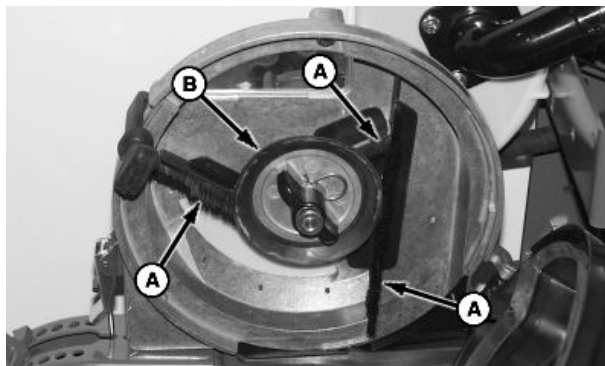
Pro-Series™ XP Вакуум өлшеуішін тексеру және қызмет көрсету

Дән өлшеуішінің тозуы мен химиялық зат немесе дәрілердің жиналуын жыл сайын тексеріңіз.

1. Щеткалардың (A) бос аралықтарын тексеріңіз. Егер бос аралықтар арасы дән өтетіндей үлкен болса, щеткіны ауыстырыңыз.
2. Күпшек жабыны (B) сынған немесе желге мүжілген болса ауыстырыңыз.

A—Щеткалар

B—Күпшек жабыны

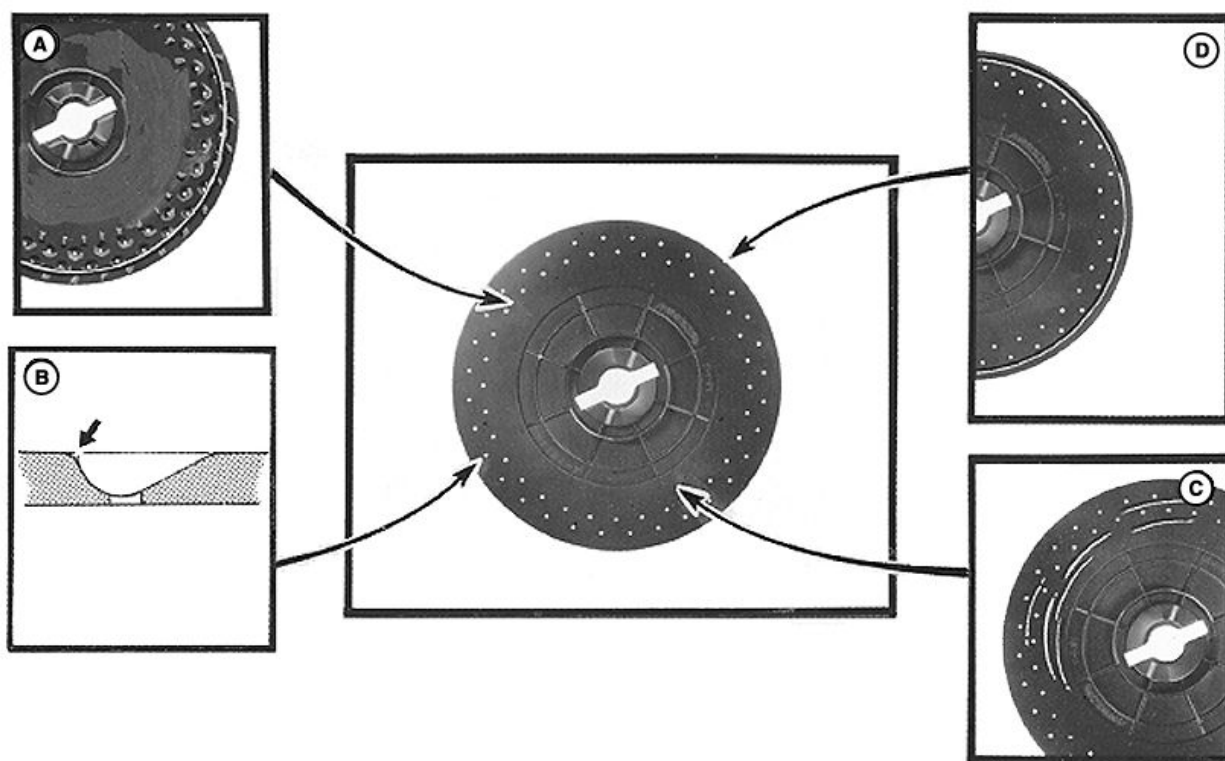


A49938—UN—20AUG02

Вакуум өлшеуіші көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001FE0 -KK-27AUG09-1/5



A—Тозу мысалы

B—Тозған қыр (Дән ұяшығының бүйірлік көрінісі)

C—Тозу мысалы

D—Тозу мысалы

ЕСКЕРТУ: Дән дискілерін ауыстырудың алдында дисктің дәндерді дәл өлшейтіндігін анықтау үшін алқап тексерісін орындаңыз. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, дән дискісін ауыстыру қажет емес.

3. Дән дискісінің тозуын төмендегі аймақтарда тексеріңіз және дискті қажетінше ауыстырыңыз.

Диск периметрінің (A) айналасындағы шамалы тозу жарамды болып табылады. Егер тозу орын алса, диск пен корпус арасындағы бос аралықта дәннің жоғалмайтынына көз жеткізіңіз.

Дәннің жоғалуын болдырмау үшін өлшеуіш күпшегін баптаңыз. Вакуум өлшеуішін орнату бөліміндегі **ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ** мақаласын оқыңыз.

Жеке дән ұяшықтарын тексеріңіз. Дәннің ұнтақталуы ұяшықтардағы өткір бұрыштардың тозуына әкеліп соғуы мүмкін. Тозған қырлар (B) ұяшықтың өлшемін арттырады. Тозған дән ұяшықтары ұсақ дәнді сепкенде қатты тығыздалуға немесе ірі дәнді сепкенде жеткіліксіз тығыздалуға әкеліп соғады. Ұяшықтың өлшемі үлкейген болса дән дискісін ауыстырыңыз, алқап тексерістері дәлдіктің төмендеуін анықтайды.

Дән дискісінің (C) вакуум жағындағы кішкентай ойықтар немесе сызаттар жарамды болып табылады.

Диск (D) периметрі айналасындағы 1,0 мм (3/64 дюйм) шамалы тозу жарамды болып табылады.

Келесі бетте жалғасады

OUC6435,0001FE0 -KK-27AUG09-2/5

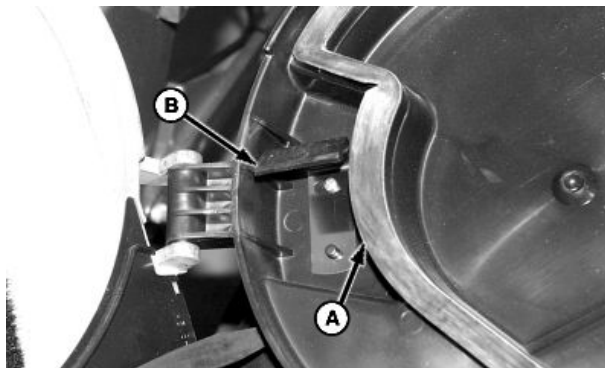
A55426 —UN—22NOV04

ЕСКЕРТУ: Егер вакуум тығыздатқыштары ауыстырылған болса, ТУ25797 графит майын пайдаланылған дән дискілерінің вакуум жағына бүркіңіз. Жаңа дән дискілері зауытта майланған.

4. Дисктер ауыстырылған болса немесе үлкен сынықтар не тозу аймақтары көзге түсетін болса вакуум тығыздатқыштарын (А) ауыстырыңыз.
5. Тазалағыштың қыры майысқан немесе шамадан тыс тозған болса дән дискісінің тазалағышын (В) ауыстырыңыз.

А—Сальниктер

В—Тазалағыш



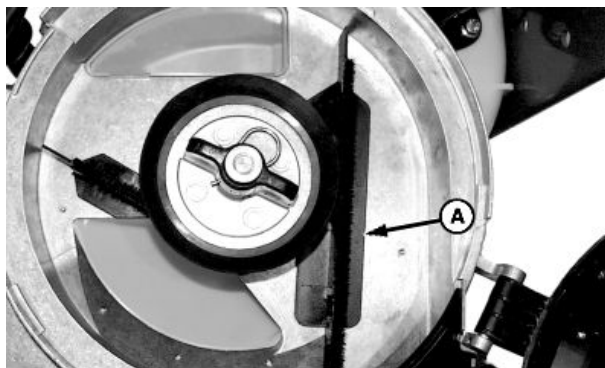
A51188—UN—19NOV02

OUO6435,0001FE0 -KK-27AUG09-3/5

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дән дискісінің ұяшық аймағын толығымен тазалаңыз және вакуум өлшеуішінің артындағы пластика (А) дәрілердің көп жиналуын тазалаңыз.

6. Вакуум өлшеуіштерін және дән дискілерін жыл сайын тазалау ұсынылады. Жұмсақ жуғыш пен жұмсақ щетканы қолданыңыз.



А—Пластикалық

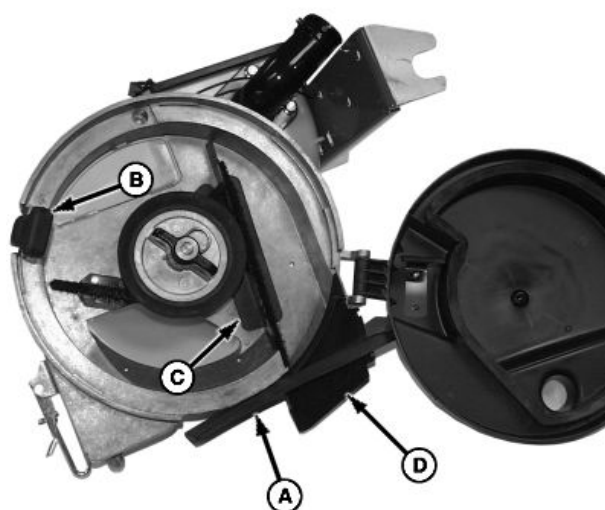
A51323—UN—03DEC02

OUO6435,0001FE0 -KK-27AUG09-4/5

7. Дұрыс отырмаса, сынса немесе желге мүжілген болса вакуум өлшеуішінің шаң қақпағын (А) ауыстырыңыз.
8. Резеңке тұтқасын (В) тексеріңіз және сынған немесе бұзылған болса ауыстырыңыз.
9. Пластик ендіrmесін (С) және канал жабынын (D) тексеріңіз. Тозып кетсе ауыстырыңыз.

А—Шаң қақпағы
В—Резеңке тұтқа

С—Пластик ендіrmесі
D—Канал жабыны



Вакуум өлшеуіші көрсетілген

A49940—UN—20AUG02

OUO6435,0001FE0 -KK-27AUG09-5/5

Сақтау

Сақтаудан алу

МАҢЫЗДЫ: Жұлдызша немесе беріліс тістерінде шаң не кірдің жиналуын тудыратын шынжыр майын немесе кез келген басқа ауыр мұнай негізіндегі майлағыштарды пайдаланбаңыз.

Машинаны сақтаудан кейін пайдаланудың алдында дәннің сепкіштерден еркін ағылуын қамтамасыз ету үшін сепкіштердің таза екендігін тексеріңіз.

Машинадағы босап кеткен бөлшектерді мұқият тексеріңіз және қажетінше баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жоғары қысымды шайбалар тікелей жанасса, электр құрамдастарын, втулканы, шлангтарды және/немесе сепкіштерді зақымдауы мүмкін. Егер машинаны қысым астында жусаңыз ескертуді пайдаланыңыз.

Машинаны жұмыс істетудің алдында жылжымалы бөлшектерде, берілістерде және шынжырларда жиналған бүкіл қоқыс не майды тазалап шығарыңыз. Бұл шамадан тыс тозуды тудыратын абразивтік әрекетті болдырмайды.

Ролик шынжырлары бірнеше күн бойы пайдаланбаса, ауадағы ылғал шындырда жиналып, тат басуды тудырады. Бұл шынжыр топсаларының қалыпты



A54030 —UN—08MAR04

еркін жылжуын шектеп қатты болуына әкеледі. Бұл қатуды анықтау аса күрделі және ол шынжырлардың дұрыс емес жұмыс істеуіне әкеліп, маңыздың өлшеуіш құрамдастарының біркелкі айналуын болдырмай, жұмысының нашарлауына әкеледі.

Егер машина бірнеше күн бойы пайдаланбаса немесе машинаны тазалау барысында май шынжырлардан сүртілсе, шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube TY6350 майымен майлаңыз.

OUC6074,0000AD0 -KK-24MAR04-1/3

Пестицид жетек шынжыры (A), дән өлшеуішінің жетек шынжыры (B), пестицид жетек жұлдызшасы (C) және берілістер тиісті түрде майлануы тиіс.

Пестицид жетек берілістерін майлаған кезде бүрку барысында қандай да бір бояу немесе кірдің жиналуын босатуға және берілістердің еркін айналуына көмектесу үшін жетекті ажырату тұтқасын (D) артқа және алға жылжытыңыз.

Өлшеуіш жетегінің оқпаны және дән өлшеуіші қолмен еркін айналдырылуы тиіс. Жинақтар кері бағытта айналдыру үшін арналмағандықтан, жетек оқпанын алға қарай айналдырыңыз.

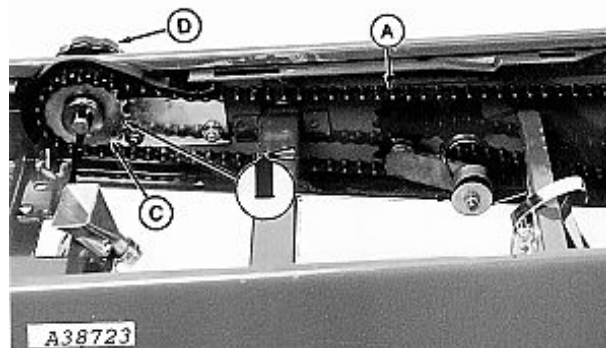
Машинаны болатын себу жағдайлары үшін баптаңыз.

A—Пестицид жетегінің шынжыры

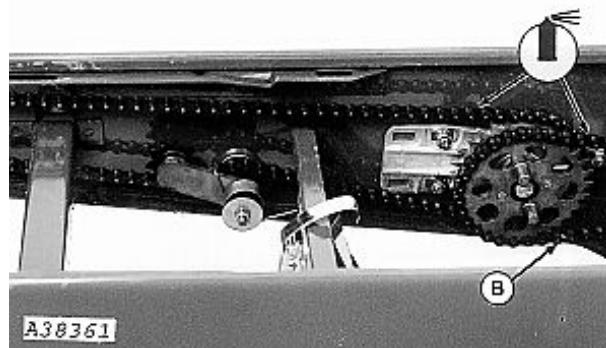
B—Дән өлшеуіші жетегінің шынжыры

C—Пестицид жетегінің жұлдызшасы

D—Жетекті ажырату тұтқасы



A38723 —UN—27NOV95

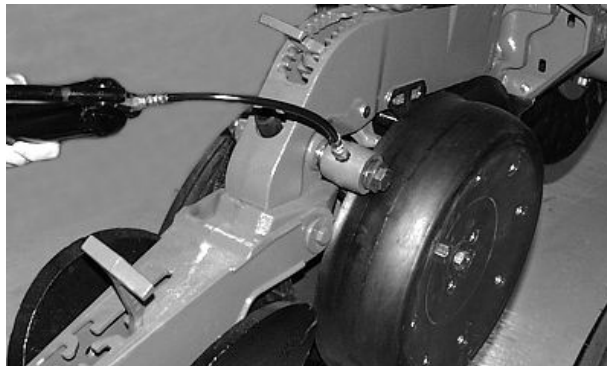


A38361 —UN—27NOV95

Келесі бетте жалғасады

OUC6074,0000AD0 -KK-24MAR04-2/3

Себу элементтерін Майлау бөлімінде көрсетілгендей майлаңыз.



A53141—UN—04NOV03

OUO6074,0000AD0 -KK-24MAR04-3/3

Машинаны сақтау

Себу бір маусым үшін аяқталғанда машинаны жабын астында, барлық құрамдастары жұмысқа жарамды күйде сақтаңыз.

Машинаны КӨТЕРІЛГЕН күйде, қызметтік құлыптар орнатылған күйде сақтаңыз.

Барлық өшіп қалған немесе тозған бөлшектерді қажетінше бояңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жоғары қысымды шайбалар тікелей жанасқан кезде электр құрамдастарын, втулканы, шлангтарды немесе сепкіштерді зақымдауы мүмкін. Егер машинаны қысым астында жусаңыз ескертуді пайдаланыңыз.

Бүкіл машинадағы кір мен қалдықтарды тазалаңыз, ол ылғалды ұстап, тат басуды тудыруы мүмкін.

Машинаны және қорғалмаған цилиндр стерженьдерін Майлау бөлімінде көрсетілгендей майлаңыз.

Жұмыс істемеу мезгілінің алдында шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube, TУ6350 майымен майлаңыз.

Дән жинауыштарын босатып, тазалаңыз.

Инсектицид немесе гербицид жинауышын жақсылап тазалаңыз, себебі түрлі химиялық заттар жүйенің құрамдастарын зақымдай алады.

Тыңайтқыштың сұйық және құрғақ құрамдастарын тазалаңыз, себебі түрлі тыңайтқыштар жүйенің құрамдастарын зақымдай алады (жабдықталған болса).

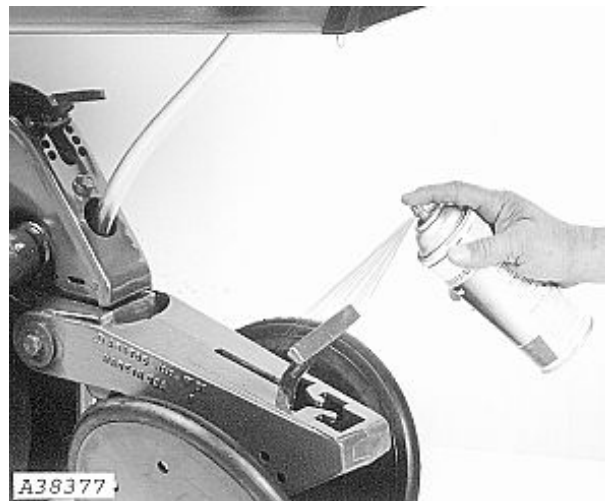
Машинада тозған немесе зақымдалған бөлшектерді тексеріңіз. Себу маусымынан тыс John Deere дилеріңізбен хабарласыңыз, машина алқапта қажет болмаған кезде бөлшектерді сатып алу немесе қызмет көрсету мүмкіндігі бар.

Машинаны таза, құрғақ жерде себу элементінің датчик доңғалақтары мен тығыздату доңғалақтары күннен қорғалған жерде сақтаңыз.

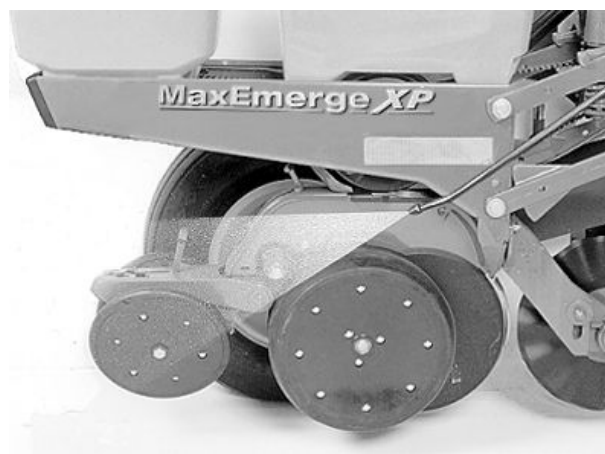
Артқы доңғалақтардағы керілісті босату үшін доңғалақтың төмен күш тұтқасын ұзын науаға орнатыңыз.

Сұйық гербицид жүйесін химиялық зат өндірушісінің белгісінде көрсетілгендей таза сумен жақсылап шайыңыз.

Дән дискілерін өлшеуіштен алыңыз. Қызмет көрсету—Маусымның аяғы бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ мақаласын қараңыз.



A38377 —UN—08DEC95



A54030 —UN—08MAR04

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Өлшеуіш корпусын, өлшеуіш қоймасын және дән дискісін жұмсақ жуғыш пен жұмсақ щеткамен тазалаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дән дисктерін қатты жылудан немесе тікелей күн көзінен алшақ сақтаңыз. Маусымнан тыс кезінде дисктерді өлшеуіштерді қалдырмаңыз. Ауыр бөлшектер астында сақтамаңыз.

Дисктерді (А) жеткізу жәшігінде немесе қабырғаға іліп сақтаңыз.

Вакуум құбыры жүйесін тазалаңыз. (Қызмет көрсету—Өр 50 сағат бөліміндегі ВАКУУМ ҚҰБЫРЫ ЖҮЙЕСІН ТАЗАЛАУ мақаласын оқыңыз.)

Вакуум өлшеуішінің тығыздатқыштарын тексеріп, ауыстырыңыз.

Гидравликалық ағылуларды тексеріңіз.

А—Дисктер



A44241—UN—19NOV97

OUC6074.0000A5C -KK-08MAY08-2/2

Меншік дәлелдігін алу

1. Өнім мен тетіктердің сериялық нөмірлерін сенімді жерде сақтаңыз.
2. Анықтамалық нөмірлер көрсетілген кестелер алынып тастанбауын жүйелі түрде тексеріңіз. Кез-келген қол сұғушылық жайында құқық қорғау органдарына хабарлап кестелердің екінші данасына тапсырыс беріңіз.
3. Басқа орындалатын шаралар:
 - Машинаңызды жеке нөмірлеу жүйеңізбен белгілеңіз
 - Өр машинаның түрлі бұрыштардан түсірілген түсті фотографияларын жасап алыңыз

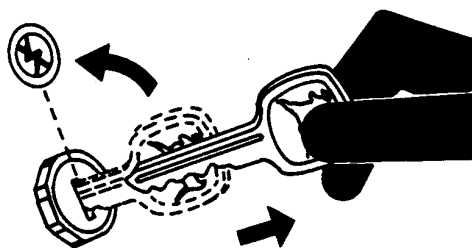


TS1680—UN—09DEC03

DX,SECURE1 -KK-18NOV03-1/1

Машина қауіпсіздігін сақтау

1. Қауіпсіздік жүйесі құрылғыларын орнатыңыз.
2. Егер машина сақталуда тұрса:
 - Аспа құралды жерге түсіріңіз
 - Жүктеуді қиындату үшін доңғалақтарды ең алшақ күйге орнатыңыз
 - Кез келген кілттер мен батареяларды алып тастаңыз
3. Ғимарат ішінде тұрақтау кезінде кең ауқымды жабдықты шығудың жанына орнатып тұрақтау ғимаратын құлыптаңыз.
4. Сыртта тұрақтау кезінде жақсы жарықтандырылған және қоршалған аумақта сақтаңыз.
5. Күдікті әрекеттербайқалған жағдайда және кез-келген ұрлаулар жайлы дереу құқық қорғау органдарына хабарлаңыз.



6. Кез келген жоғалтулар жайлы John Deere дилеріне хабарлаңыз.

DX,SECURE2 -KK-18NOV03-1/1

TS230 —UN—24MAY89

Сериялық нөмірді жазып алу

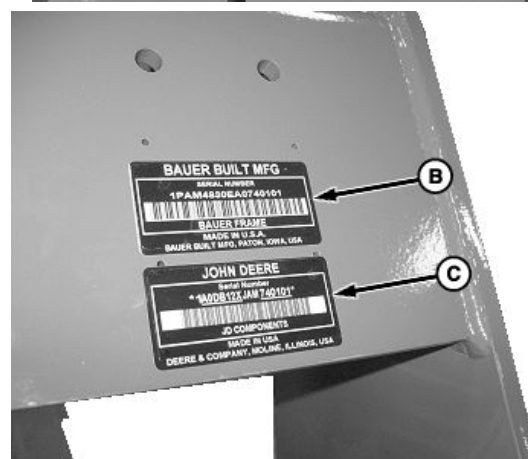
Сериялық нөмір (A) негізгі жақтаудың алдында орналасқан. Берілген бос орындарға жазып алыңыз.

Машина	
(B) Bauer Built сериялық нөмірі	
(C) John Deere сериялық нөмірі	

A—Сериялық нөмірдің
орналасуы

B—Bauer сериялық нөмірі

C—John Deere сериялық
нөмірі



A71164 —UN—06APR11

A71354 —UN—27APR11

OUO6064,0000490 -KK-23MAY11-1/1

ЕО нормативтеріне сәйкестілік туралы мәлімдеме тек CE белгісі бар машиналарға қатысты қолданылады.

ЕО сәйкестік туралы декларация

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде аталған тұлға мәлімдейді

Машина түрі: Сепкіш
Үлгі: Deere/Bauer сериялы
келесі нұсқаулардың барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	Куәліктендіру әдісі
Машиналар бойынша нұсқау	2006/42/ЕО	Дербес куәліктендірілген, Annex V нұсқасы арқылы
Электромагниттік сыйымдылық нұсқауы	2004/108/ЕО	Дербес куәліктендірілген, Annex II нұсқасы арқылы

Техникалық конструкциялау бойынша файлды құрастыруға уәкілетті топтағы тұлғаның аты-жөні мен мекен-жайы:

Хеннинг Опперман
Deere & Company компаниясының еуропалық кеңсесі
John Deere көшесі 70
Мангейм, Германия D-68163
EUConformity@johndeere.com

Декларацияны құру орны: Молин, Иллинойс, АҚШ

Декларацияны құру күні: 1 мамыр 2009 жыл

Аты: Дональд К. Лэндфир

Қызмет: Менеджер, Өнім инжинирингі және әлем бойынша себу

Өндіруші бөлімі: John Deere Seeding Group



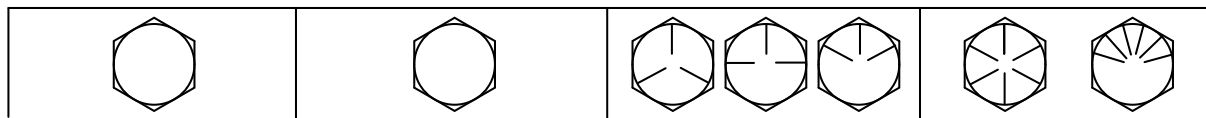
N84331 — UN—15A PR09

OUO6064,00000B2 -KK-28APR10-1/1

Сипаттамалар

Біріккен дюйм болт және бұранданың айналдыру моменті мәндері

TS1671 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	АИҚ деңгейі 1				АИҚ деңгейі 2 ^a				АИҚ 5, 5,1 немесе 5,2 деңгейі				АИҚ 8 немесе 8,2 деңгейі			
	Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c		Майланған ^b		Құрғақ ^c	
	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Н·м	фунт-фут.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларға, тотбаспайтын болаттан жасалған қысқыштарға не әмбебап болттардағы гайкаларға арналған бекіту нұсқаулықтарына қараңыз. Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі кесілген болттармен ауыстырыңыз.

Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Арнайы бағдарлама үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

^a2-деңгей 6 дюйм (152 мм) дейін ұзын алты қырлы бұрандалар (алты қырлы болттар емес) үшін қолданылады. 1-деңгей 6 дюйм (152 мм) дейін ұзын алты қырлы бұрандалар және болттардың барлық басқа түрлері мен кез келген ұзындықты бұрандалар үшін қолданылады.

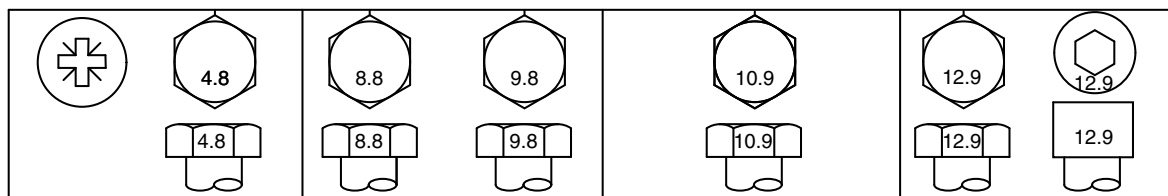
^b«Майланған» сөзі мотор майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе 7/8 дюйм және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C, F13F немесе F13J цинк үлпегі жағылады.

^c«Құрғақ» сөзі ешбір майлаусыз жай немесе цинк қабаты бар немесе 1/4 - 3/4 қысқыштарында JDM F13B, F13E немесе F13H қалайы үлпегі қабаты бар дегенді білдіреді.

DX,TORQ1 -KK-12JAN11-1/1

Болт және бұранданың метрикалық айналдыру моменті мәндері

TS1670 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	4,8 класс				8,8 не 9,8 класс				10,9 класс				12,9 класс			
	Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б		Майланған ^а		Құрғақ ^б	
	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.	Н·м	фунт-дюйм.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.	Н·м	фунт-фут.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Н·м	фунт-фут.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Өмбебап болттардағы тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекіту нұсқаулықтарын қараңыз. Егер бұйым үшін арнайы нұсқаулықтар берілмеген болса, пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларды сызбада көрсетілгендей таза бекіту моментіне дейін бұраңыз.

Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі жоғары сапалы кесілген болттармен ауыстырыңыз. Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Арнайы бағдарлама үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

^а «Майланған» сөзі мотор майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе M20 және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C, F13F немесе F13J цинк үлпегі жағылады.

^б «Құрғақ» сөзі ешбір майлаусыз жай немесе цинк қабаты бар немесе M6 - M18 қысқыштарында JDM F13B, F13E немесе F13H цинк үлпегі қабаты бар дегенді білдіреді.

DX,TORQ2 -KK-12JAN11-1/1

Көрсеткіш

Бет

Бет

A

Ағынды басқару клапаны, орнату	
8000 және 9000 сериялы тракторлар	15-2
Айналдыру моментінің кестелері	
Біріккен дюйм	95-1
Метрикалық	95-2
Ақаулықтарды жою	
Вакуум өлшеуіші	80-3, 80-8
ОӨЖ желдеткіш жинағы	80-12
ОӨЖ өнімді жеткізу	80-15
Ақаулықтарды жою,	
Қатар бөлімдері	80-2
Жетектер	80-1
Аралық тегершік параметрлері	70-18
Артқы дөңгелектер	
Аралықты баптау	45-7
Ауыр режим	65-5
Тізу	45-6
Төменгі күшті баптау	45-6
Ырғауды баптау	45-7
Асбұршағының тегіс түрдегі дән дискілері	
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	
MaxEmerge вакуум өлшеуіші	30-12
Асбұршағының тегіс түрдегі дән дискілері	
Қос элиминаторды орнату	
MaxEmerge вакуум өлшеуіші	30-11
Асбұршақ дискісі	
Қос элиминатор тақтасы	
Орнату	25-7

B

Бак	
Жартылай тазалау	40-10
ОӨЖ желдеткішінің май қоймасы	40-13
Жыл сайын төгіңіз	85-30
Тазалау	40-11
Толтыру	40-4
Бак деңгейінің датчигі	40-3
Бак деңгейінің датчиктері	
Тазалау	85-9
Бак қақпақтары, басқару	40-2
Балласт тіркемесі	
24 қатар	65-9
Баптау	
Қатар дөңгелектері	85-21
Дән қопсытқышы жүздері	85-19
Кескіш мойынтірегі	85-26
Басқарудың әдістемесі	40-1
Бекіту	
Ескерту шамының сымы	35-2
Болт және бұранданың айналдыру моменті мәндері	
Біріккен дюйм	95-1
Болт және бұранданың айналдыру моменті мәндері	
Метрикалық	95-2

Болт және бұранданың метрикалық айналдыру моменті мәндері	95-2
Бос кеткен орындар	
Дөңге оңтайлы дән дискісін таңдау	25-9, 30-16
Бұғаттау	
ОӨЖ дән деткізу шлангысы	40-12, 85-25
Бүгу және жаю	
Бүгілмеген көмекші машиналар	45-2
Бүгу көмекшісімен жабдықталған машиналар	45-3
Біріккен дюйм болт және бұранданың айналдыру моменті мәндері	95-1
Біріккен пневматикалық төменгі күш	65-1

B

Вакуум	
Өлшеу құрылғыларын тазалау	45-10
Вакуум деңгейі	
Қант қызылшасы	55-9
Дән	55-2
Жержаңғақ	55-8
Май күнбағысы	55-3
Орнату	55-1
Тегіс асбұршақ дискісі	55-6
Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын мақта	55-7
Тәтті жүгері	55-5
Тәтті күнбағыс	55-4
Вакуум дөңгелегін тазалаңыз	85-27
Вакуум дөңгелегін тексеріңіз	85-27
Вакуум корпусын тазалаңыз	85-27
Вакуум корпусын тексеріңіз	85-27
Вакуум құбыры жүйесі	
Тазалау	85-12
Вакуум моторы	
Тексеру	85-27
Вакуум өлшеуіш жетегі, тазалау	85-26
Вакуум өлшеуіш элементі	
Тығыздатқышқа қызмет көрсету	85-17
Вакуум өлшеуіші	
Вакуум деңгейін орнату	55-1
Итеріп шығаратын доңғалақ жинағы	
Орнату	25-17, 30-7
Тальк	55-1
Тексеру және қызмет көрсету	85-30, 85-34
MaxEmerge	
Асбұршағының тегіс түрдегі дән дискілері	
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	30-12
Қос элиминаторды орнату	30-11
Дефлекторды баптау	30-5
Дән дискісі	
Ұяшық тексеру	30-8
Жұмыс істеу сипаттамалары	30-1
Кіру	30-2
Өлшегіш күпшегін баптау	30-9
Өлшегіш параметрлері	30-2
Ұсақ тәтті жүгері	
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	30-12

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Қос элиминаторды орнату..... 30-11	Д
Щетка	Дән дискісі
ауыстыру..... 30-4	Алып тастау 25-3
Щетка таңдау 30-4	Вакуум өлшеуіші
ProMax 40	Pro series
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау 30-12	Орнату 25-13, 30-8
Қос элиминаторды орнату..... 30-11	Ұяшық тексеру
Pro series	Вакуум өлшеуіші
Дән дискісі	Pro series 25-12
Орнату 25-13, 30-8	Дән дискісі жөніндегі ұсыныстар
Ұяшықты тексеру 25-12	MaxEmerge өлшегіштері
Жинауыш кеңейтімдері 25-18	Алқаптық дақылдан басқа дәндерге
Жұмыс істеу сипаттамалары 25-1	арналған 30-18
Итеріп шығаратын доңғалақ	Pro-series өлшеуіштері
Басқару 25-16, 30-6	Алқаптық дақылдан басқа дәндерге
Кіру 25-2	арналған 25-11
Өлшегіш күпшегін баптау 25-13	Дән дискісі, дән
Өлшегіш параметрлері 25-2	Оңтайлы жұмыс өнімділігін
Қос элиминатор	таңдау 25-9, 30-16
Басқару 25-5	Дән дискісінің ұяшығы
Щетка	Тексеру
Ауыстыру 25-4	Вакуум өлшеуіші
Вакуум тығыздатқышы	MaxEmerge 30-8
Орнату 85-17	Дән жетегін баптау 85-14, 85-15
Г	Дән жинауыштары
Гербицид қолдану мөлшерлері	Босату 45-19
Саз түйіршіктері	Тазалау 45-10
20 дюйм 70-12	Тазалау және тексеру 45-19
22 дюйм 70-13	Толтыру 45-17
30 дюйм - 38 дюйм 70-14	Дән жинауыштары мен Өлшеуіш
Гербицид, калибрлеу 70-8, 85-22	құылғыларын тазалау және тексеру 45-19
Гидравликалық	Дән көшеттерін себу
Корпустың төгу шлангысы	ОӨЖ жүйесі, басқару 40-10
Талаптар 35-1	Дән қопсытқышы
Гидравлика	Тексеру 85-19
VacuMeter жүйесі	Дән қопсытқышы жүздері
Басқару 45-1	Ауыстырыңыз 85-17
Гидравликалық байланыстар	Дән тереңдігін баптау 45-5
Трактор	Дән түтігі
Ұсыныстар 35-5	Датчик
Гидравликалық байланыстардың	Тазалау 85-12
жиынтығы	Дән түтігінің қорғанышы
8000 және 9000 сериялы	Ауыстырыңыз 85-17
тракторлар	Дән түтіктері 65-4
Ағынды басқару клапаны 15-2	Қосымшаны алыңыз 85-11
Гидравликалық байланыстардың	Қосымшаны орнатыңыз 85-11
жиынтығы	Шаю бетін орнату 85-10
Қайтару муфтасы	Шаю беттерін алу 85-10
VacuMeter моторы 35-1	Дәндерді теңгеру
Гидравликалық жүйе	ОӨЖ бактары 40-4
Тексеру 35-2	Датчик
Гидравликалық жүйе, трактор	Дән түтігі
Тексеру 15-1	Тазалау 85-12
	Денгей датчигі, бак 40-3
	Дефлектор
	Вакуум өлшеуіші
	MaxEmerge
	Баптау 30-5

Келесі бетте жалғасады

Бет

Бет

Дискіні таңдау, дән	
Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін	25-9, 30-16

Е

Екпе атызына инсектицидті орналастыру кронштейні	70-18
Ескерту шамының сымы	
Бекіту	35-2

Ж

Жабдықтың айналдыру моментінің мәндері	
Біріккен дюйм	95-1
Жабдықтың айналдыру моментінің мәндері	
Метрикалық	95-2
Жақтауды басқару	
Сым жалғануы	35-3
Жалпы тіркемелер	65-1
Жаю және бұғу	
Бүгілмеген көмекші машиналар	45-2
Бұғу көмекшісімен жабдықталған машиналар	45-3
Желдеткіш	
Корпустың төгу қосылымы (төменгі қысым)	15-3
ОӨЖ желдеткіші моторының май қоймасы	40-13
Жыл сайын тегізіз	85-30
Жинауыш жинағы	
Алу	45-8
Орнату	45-9
Жинауыш кеңейтімдері	65-2
Вакуум өлшеуіші	
Pro series	
Орнату	25-18
Жинауыш экраны, қатар бөлімі	
Тазалау	85-10
Жинауыш, 106 л (3,0 бу)	65-3
Жинауыштар, тазалау	45-19
Жоғары қалдықты шынжыр ролигі	85-16
Жоспарлы	
Майлау	75-2
Қызмет	85-1
Жұмыс істеу сипаттамалары	
Вакуум өлшеуіші	
MaxEmerge	30-1
Pro series	25-1
Жылжымалы қатар дөңгелектері	65-3

И

Инсектицид диапазонын үлестіргіш, алдыға бекітіледі	70-18
Инсектицид жинауыштары, тазалау	85-26
Инсектицид, калибрлеу	70-15, 85-22
Инсектицид/гербицид өлшеуішін калибрлеу	85-22, 70-15

Инсектицидті қолдану мөлшерлері	
Құм түйіршіктері	
20 дюйм.	70-6
22 дюйм.	70-7
30 дюйм - 38 дюйм.	70-8
Саз түйіршіктері	
20 дюйм.	70-9
22 дюйм.	70-10
30 дюйм - 38 дюйм.	70-11
Итеріп шығаратын доңғалақ	
Басқару	25-16, 30-6
Орнату, вакуум өлшеуіші	25-17, 30-7

К

Кептелген	
ОӨЖ бағы құбыры	40-12, 85-25
ОӨЖ жүйесі	40-12, 85-25
Кептелген және бұғатталған	
ОӨЖ жүйесі	40-12, 85-25
Кескіш	
Бөлімде орнатылған	65-5
Втулка	
Баптау	85-26
Техникалық қызмет көрсету	85-26
Кесу тұтқасы, ауыстыру	45-15
Кесуден қорғау нүктелері	
Істіктерді ауыстыру	45-16
Корпустың төгу шлангысы	
Талаптар	35-1
Корпустың төгуі	
Төмен қысымды қосылым	15-3

Қ

Қайтару муфтасы	
Гидравликалық моторы және құбылмалы мөлшер жетегі	35-1
Қатар аралығы	
Ауыстыру	
38 см-ден (15 дюйм) 76 см-ге (30 дюйм)	
DB60 24/47 қатары	20-3
76 см-ден (30 дюйм) 38 см-ге (15 дюйм)	
DB 60 24/47 қатары	20-5
Қатар аралығын ауыстыру	
38 см-ден (15 дюйм) 76 см-ге (30 дюйм)	
DB60 24/47 қатары	20-3
76 см-ден (30 дюйм) 38 см-ге (15 дюйм)	
DB60 24/47 қатары	20-5
Қатар бөлімінің жинауыш экраны	
Тазалау	85-10
Қатар бөлімінің жинауыштары	
Толтыру	40-5
Қатар дөңгелектері	
Баптау	85-21
Қатар тазартқыштары	
Бөлімде орнатылған	65-7

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Қатар тазартқышы	Аралықтар 75-2
Құрылғы орнатылған кескіш 65-8	Географиялық аймаққа байланысты өзгешеленеді 75-2
Қатты қырғыш 65-4	Жақтау 75-6
Қауіпсіз тасымалдау үшін трактор салмағы	Пестицид жұлдызшасы және ролик шынжыры 75-6
Минималды есептеу 15-1	Таңбалар 75-2
Қойма	Майлау аралықтары 75-2
ОӨЖ желдеткіші майы 40-13	Майлау үрдістері 75-1
Жыл сайын төгіңіз 85-30	Маркерлер
Қопсытқыш жүздері	Баптау
Баптау 85-19	DB60 24/47 қатары 20-8
Қос	Маркерлерді баптау
Дөнге оңтайлы дән дискісін таңдау 25-9, 30-16	DB60 24/47 қатары 20-8
Қос элиминатор	Машинаны басқару 45-1
50 пайызға баптау	Машинаны теңгеру
MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-12	Ілгек түтігі 35-6
Вакуум өлшеуіштері	Механик-жүргізуші нұсқаулығы, трактор, пайдалану 35-1
Pro series	Механик-жүргізуші нұсқаулығы, трактор, пайдалану 15-1
Басқару 25-5	Монитор сымдары
ProMax40, ұсақ тәтті жүгері немесе асбұршағы дискісімен орнату 30-11	SeedStar жалғау 35-2
Қос элиминатор тақтасы	Мотор, ОӨЖ желдеткіші
Асбұршақ дискісі	Май қоймасы 40-13
Орнату 25-7	Май қоймасын жыл сайын төгіңіз 85-30
Ұсақ тәтті жүгері дискісі	
Орнату 25-7	
ProMax 40 дискісі	
Орнату 25-7	
Қосу	
Өлшеуіш жетегі	
Pro-сериялық қатар бөлімдері 45-22	
Құбылмалы мөлшер жетегі	
Қайтару муфтасы 35-1	
Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары 65-7	
Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары 65-8	
Қызмет 85-3	
Қанат жақтауының биіктігін баптау 85-9	
Аралықтар 85-1	
Ортаңғы жақтау биіктігін баптау 85-8	
Қырғыш	
Қатты 65-4	
Ауыр режим 65-4	
Қысымды орнату	
ОӨЖ бағы	
DB120-дан басқа барлық машиналар 40-6	
ОӨЖ бактары	
DB120 40-7	
M	
Май 75-1	
Май ағуы	
Вакуум моторы 85-27	
Майлағыш	
Тальк	
Пайдалану 50-1, 75-5	
Майлағыш, тальк 55-1	
Майлау 75-1	
	O
	ОӨЖ бағы
	Талькты алғашқы рет пайдалану 20-1
	Қысымды орнату
	DB120 40-7
	DB120-дан басқа барлық машиналар 40-6
	ОӨЖ бағын толтыру
	Талькты алғашқы рет пайдалану 20-1
	ОӨЖ бағының қысымы
	Параметр
	DB120 40-7
	DB120-дан басқа барлық машиналар 40-6
	ОӨЖ бағының толу шамдары 40-2
	ОӨЖ бактары
	Дәндерді теңгеру 40-4
	Жартылай тазалау 40-10
	Тазалау 40-11
	Толтыру 40-4
	ОӨЖ бактарын толтыру 40-4
	ОӨЖ дән деткізу шлангысы
	Бұғаттау 40-12, 85-25
	ОӨЖ желдеткіш жинағы
	Ақаулықтарды жою 80-12
	ОӨЖ желдеткіші
	Май қоймасы 40-13
	Жыл сайын төгіңіз 85-30
	ОӨЖ желдеткіші гидравликалық талаптары 35-1
	ОӨЖ желдеткіші, нөлдеу 85-9
	ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші
	Ауыстыру 85-29
	ОӨЖ жүйесі
	Кептелген және бұғатталған 40-12, 85-25

Келесі бетте жалғасады

Бет

Бет

ОӨЖ жүйесі, басқару	
Ауыр өңделген дән немесе өте ірі дән жүгерісі ..	40-8
Бал жүгері ..	40-8
Дән көшеттерін себу ..	40-10
Кішкентай жүгері ..	40-8
Стандартты дән өлшемдері ..	40-9
ОӨЖ жүйесінің бітелуі	
Түсіндіру және шешу ..	40-1
ОӨЖ жүйесінің қоқысталуы	
Түсіндіру және шешу ..	40-1
ОӨЖ қатар бөлімінің желдеткіш қосқышы	
Параметр ..	85-22
ОӨЖ қысымының деңгей датчигі	
Нөлдеу ..	85-9
ОӨЖ өнімді жеткізу	
Ақаулықтарды жою ..	80-15
Отырғызу тығыздығы, тексеру ..	60-1

Ө

Өлшегіш параметрлері	
Вакуум өлшеуіші	
MaxEmerge ..	30-2
Pro series ..	25-2
Өлшеу құрылғылары	
Тазалау ..	45-10
Тексеру ..	45-16
Вакуум өлшеуіші ..	45-16
Өлшеуіш	
Кіріс экраны, MaxEmerge жинауышы ..	30-14
Өлшеуіш жетегі	
Қосу	
Pro-сериялық қатар бөлімдері ..	45-22
Өшіру	
Pro-сериялық қатар бөлімдері ..	45-21
Өлшеуіш күпшегі	
MaxEmerge	
Баптау ..	30-9
Pro series	
Баптау ..	25-13
Өлшеуіш ысымасы, Pro-Series	
Бекемдеу ..	85-34
Өшіру	
Өлшеуіш жетегі	
Pro-сериялық қатар бөлімдері ..	45-21

П

Пайдалану алдында ..	20-1
----------------------	------

С

Сақтау	
Маусымның басы ..	90-1
Маусымның соңы ..	90-3
Себу тереңдігі ..	45-5
Себу элементтері	
Тереңдік ..	45-5

Сериялық нөмір, жазып алу ..	90-5
Сыйысымдылық	
Трактордың сүйреу стержені	
Аспа құралдың тарту сақинасы ..	20-2
Сым	
Жақтауды басқару ..	35-3
SeedStar ..	35-2
Сым жалғануы	
AMS және компрессор қуат сымы ..	35-3

Т

Тәтті жүгері, ұсақ	
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау	
MaxEmerge вакуум өлшеуіші ..	30-12
Қос элиминаторды орнату	
MaxEmerge вакуум өлшеуіші ..	30-11
Тазартқыштар	
Бөлімде орнатылған қатар ..	65-7
Құрылғы орнатылған кескіш ..	65-8
Тальк	
ОӨЖ бағында алғашқы рет пайдалану ..	20-1
Тальк майлағышы ..	55-1
Пайдалану ..	50-1, 75-5
Тарту құралының санаты	
Трактор ..	20-2
Тарту құралының статикалық жүктемесі ..	15-2
Тарту сақинасының санаты	
Аспа құрал ..	20-2
Тексеру	
Вакуум моторы ..	85-27
Техникалық қызмет көрсету ..	75-1
Жоспарлы ..	85-1
Майлау ..	75-2
Техникалық қызмет көрсету үрдістері ..	75-1
Тор	
Тазалау ..	85-29
Төгу қосылымы, төменгі қысым ..	15-3
Төмен қысымды төгу қосылымы ..	15-3
Төменгі күш	
Біріккен пневматикалық ..	65-1
Трактор	
Гидравликалық байланыстар	
Ұсыныстар ..	35-5
Гидравликалық жүйені тексеру ..	15-1
Тракторға қойылатын талаптар ..	15-2
Трактордың механик-жүргізуші	
нұсқаулығы	
пайдалану ..	15-1
Трактордың механик-жүргізуші	
нұсқаулығы	
пайдалану ..	35-1
Трактордың тарту құралының санаты	
Анықтау ..	20-2
Түйіршіктелген инсектицидтік тіркеме ..	70-1
Түйіршіктелген химиялық тіркеме ..	70-1
Инсектицид үлестіргіші ..	70-18
Қолдану мөлшері мен бастапқы	
өлшегіш параметрін анықтау ..	70-4

Келесі бетте жалғасады

Бет	Бет
Ұ	ProMax40
Ұсақ тәтті жүгері дискісі	Қос элиминаторды 50 пайызға баптау
Қос элиминатор тақтасы	MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-12
Орнату 25-7	Қос элиминаторды орнату
	MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-11
Ү	S
Үш бушельдік жинауыш	SeedStar
Ысырманы баптау 85-29	Құбылмалы мөлшер жетегі 65-2
	Сым жалғануы 35-2
X	V
Химиялық зат жинауыштары	VacuMeter
Тазалау 85-26	Басқару 45-1
Химиялық зат өлшеуіші жетегі, тізу 85-16	VacuMeter гидравликалық талаптары 35-1
Химиялық зат өлшеуішіне қызмет көрсету 85-26	VacuMeter моторы
	Қайтару муфтасы 35-1
Ш	
Шина үрленуі, тексеру 20-3	
Щ	
Щетка	
Вакуум өлшеуіші	
MaxEmerge	
Ауыстыру 30-4	
Таңдау 30-4	
Pro series	
Ауыстыру 25-4	
Э	
Экран	
MaxEmerge өлшеуішінің кірісі 30-14	
А	
AMS және компрессор қуат сымы	
Сым жалғануы 35-3	
М	
MaxEmerge	
Өлшегіштің кіріс экранын орнату 30-14	
MaxEmerge өлшегіштері	
Дән дискісі жөніндегі ұсыныстар 30-18	
Р	
Pro-series өлшеуіштері	
Дән дискісі жөніндегі ұсыныстар 25-11	
ProMax 40 дискісі	
Қос элиминатор тақтасы	
Орнату 25-7	

John Deere бөлшектері

Біз нағыз John Deere бөлшектерін оңай беру арқылы тоқтату жұмыссыз тұру уақытын барынша азайтуға көмектесеміз.

Бізде үлкен және алуан түрлі құрал-жабдықтар болуының себебі осы – қажеттіліктеріңізден бір қадам алда болу.



DX,IBC,A -KK-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Дұрыс құралдар

Дәл құралдар және сынау жабдығы қызмет көрсету бөліміне мәселелерді сіздің қаражатыңыз бен уақытыңызды сақтау үшін тез анықтауға және түзетуге мүмкіндік береді.



DX,IBC,B -KK-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Жақсы оқытылған техникалық мамандар

John Deere қызмет көрсету техникалық мамандары үшін оқу ешқашан бітпейді.

Қызметкерлер жабдықты білуі және оған техникалық қызмет көрсетуді білуі үшін тұрақты түрде оқу сабақтары өткізіледі.

Нәтижесі?

Сенуге болатын тәжірибе!



DX,IBC,C -KK-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Тез қызмет көрсету

Біздің мақсатымыз қажет уақытта және қажет жерде тез, тиімді қызмет көрсету.

Біз жағдайға байланысты жөндеуді Сіздің жағыңызда немесе өз жағымызда орындай аламыз: бізге келіңіз, бізге сеніңіз.

JOHN DEERE КОМПАНИЯСЫНЫҢ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БАСЫМДЫҒЫ: Біз қажет болғанда жаныңыздамыз.



DX,IBC,D -KK-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

