

Banc d'essai pour doseur de semoir de précision John Deere™



LIVRET D'ENTRETIEN

**Banc d'essai pour doseur de
semoir de précision John Deere™**

OMA107491 ÉDITION E6 (FRENCH)

John Deere Seeding Group
PRINTED IN U.S.A.



Introduction

Avant-propos

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET pour éviter les blessures et les dommages matériels. Apprendre à utiliser et à entretenir correctement la machine. Si désiré, demander au concessionnaire John Deere si ce livret et les autocollants de sécurité présents sur la machine sont disponibles dans d'autres langues.

CONSIDÉRER CE LIVRET comme faisant partie intégrante de la machine et joindre les livrets à la machine en cas de revente.

Dans ce livret, les DIMENSIONS sont données à la fois en unités métriques et leurs équivalents U.S. Utiliser exclusivement des pièces de rechange et la boulonnerie correctes. Les éléments de boulonnerie métrique

et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ, telles que droite et gauche, s'entendent par rapport au sens normal de marche avant.

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DE PRODUIT à la section "Caractéristiques". Noter exactement tous les chiffres pour faciliter les recherches au cas où la machine serait volée. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée qui sera conservée en lieu sûr.

OUO6074,0001041 -28-03OCT07-1/1

Table des matières

	Page
Sécurité	
Reconnaître les symboles de mise en garde	05-1
Respecter les consignes de sécurité.....	05-1
Comprendre les termes de mise en garde	05-1
Porter des vêtements de protection.....	05-2
Ventilation du lieu de travail.....	05-2
Précautions pour l'entretien de la machine	05-2
Sécurité en matière d'entretien.....	05-3
Sécurité en matière de manipulation	
des produits chimiques agricoles	05-4
Élimination des pesticides nocifs sur	
les véhicules.....	05-4
Protection contre les jets sous haute pression ...	05-5
Déclassement — élimination et	
recyclage corrects des fluides et	
composants.....	05-5
Remplacer les autocollants de sécurité.....	05-6
Sécurité pour la vie.....	05-6
Ensemble et configuration du banc d'essai	
Nomenclature	10-1
Assemblage du banc d'essai.....	10-2
Vue d'ensemble du système de base.....	10-5
Vue d'ensemble des composants du	
système de base	10-6
Configuration et fonctionnement du moniteur	
Configuration du moniteur	15-1
Fonctionnement du moniteur.....	15-3
Captures d'écran et transfert de données	15-6
Configurations du banc d'essai	
Généralités des configurations du doseur	20-1
Configurations des doseurs	
MaxEmerge 2™, MaxEmerge	
Plus™ et MaxEmerge XP™	20-2
Configurations du doseur Pro-Series XP™	20-6
Configurations du doseur	
MaxEmerge™ 5	20-8
Configurations du doseur ExactEmerge™	20-10
Pannes et remèdes	
Affichage du moniteur.....	25-1
Banc d'essai	25-2

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT © 2016
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2015

Sécurité

Reconnaître les symboles de mise en garde

Voici le symbole de mise en garde. Lorsqu'il apparaît sur la machine ou dans la présente publication, c'est pour prévenir d'un risque potentiel de blessure.

Respecter tous les conseils de sécurité ainsi que les consignes générales de prévention des accidents.



DX,ALERT -28-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Respecter les consignes de sécurité

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants soient lisibles. Remplacer les autocollants manquant ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles chez le concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

Apprendre à utiliser la machine et en manipuler les commandes. Ne pas confier la machine à une personne non formée à cet effet.

Maintenir la machine en permanence en bon état. Toute modification non autorisée apportée à la machine peut en affecter le fonctionnement, la sécurité et la longévité.



Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir de l'aide.

DX,READ -28-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Comprendre les termes de mise en garde

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme, tel que DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER repère les dangers les plus graves.

Les autocollants avec DANGER ou AVERTISSEMENT signalent des dangers spécifiques. Les autocollants avec ATTENTION se réfèrent à des précautions d'ordre général. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

⚠ DANGER

⚠ AVERTISSEMENT

⚠ ATTENTION

DX,SIGNAL -28-03MAR93-1/1

TS187 —28—27JUN08

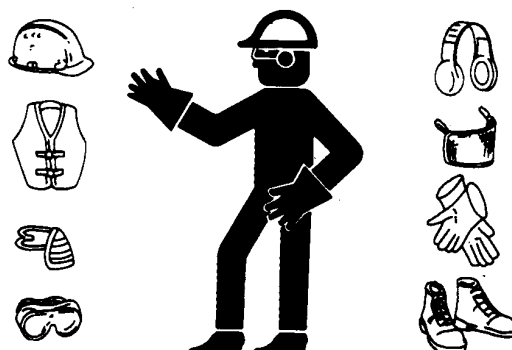
Porter des vêtements de protection

Porter des vêtements ajustés au corps et se munir des équipements de protection correspondant au travail envisagé.

Une exposition prolongée à un niveau sonore élevé peut causer des troubles auditifs allant jusqu'à la surdité.

Pour se protéger des bruits incommodes ou préjudiciables, porter des protections auditives telles que protecteurs d'oreilles ou bouchons auriculaires.

Pour utiliser la machine de façon sûre, le conducteur doit y apporter toute son attention. N'écouter ni radio ni musique avec un casque ou des écouteurs pendant le travail.



TS206 — UN — 15APR13

DX,WEAR -28-10SEP90-1/1

Ventilation du lieu de travail

Les gaz d'échappement sont très toxiques, voire mortels. Lorsque le moteur tourne dans un local clos, évacuer les gaz en utilisant une rallonge sur l'échappement.

En l'absence d'un tel dispositif, ouvrir les portes de façon à assurer une bonne aération.



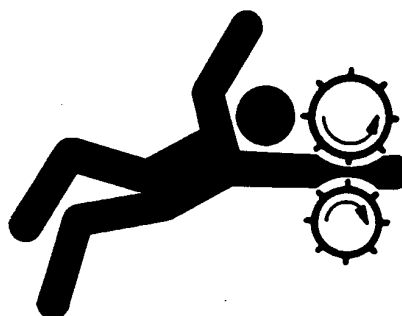
TS220 — UN — 15APR13

DX,AIR -28-17FEB99-1/1

Précautions pour l'entretien de la machine

Attacher les cheveux longs sur la nuque. Pour travailler sur la machine ou des pièces en mouvement, ne pas porter de cravate, d'écharpe, de vêtements flottants ni de chaîne autour du cou, qui happés, pourraient occasionner de sérieuses blessures.

Enlever bagues et autres bijoux pour éviter les courts-circuits; en outre, ils pourraient être pris par les pièces mobiles.



TS228 — UN — 23AUG88

DX,LOOSE -28-04JUN90-1/1

Sécurité en matière d'entretien

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage, machine en marche. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé. Laisser refroidir la machine.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que tous les éléments demeurent en bon état et soient installés correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les éléments usés ou détériorés. Éliminer les accumulations de graisse, d'huile ou de saleté.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le(s) câble(s) de masse (-) de la (des) batterie(s) avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Sur les outils tractés, déconnecter les faisceaux électriques provenant du tracteur avant de procéder à l'entretien des composants électriques ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.



DX,SERV -28-17FEB99-1/1

TS218 —UN—23AUG88

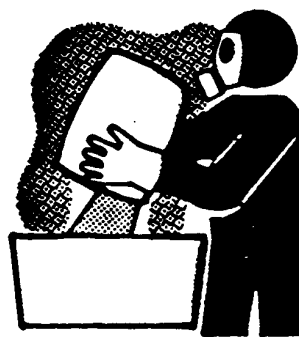
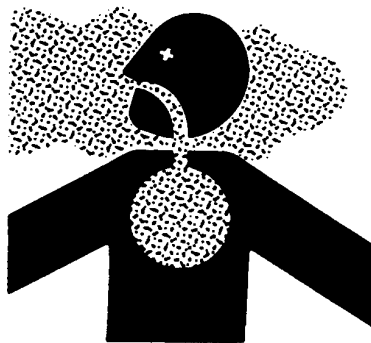
Sécurité en matière de manipulation des produits chimiques agricoles

Les produits chimiques utilisés dans les applications agricoles (fongicides, désherbants, insecticides, pesticides, rodenticides et engrais) peuvent être dangereux pour la santé ou l'environnement, s'ils ne sont pas utilisés avec précaution.

Toujours suivre toutes les consignes figurant sur l'étiquette pour une utilisation efficace, sûre et légale des produits chimiques agricoles.

Réduire les risques d'exposition et de blessures:

- Porter l'équipement de protection approprié prescrit par le fabricant. En l'absence d'instructions du fabricant, suivre les consignes générales suivantes:
 - Les produits chimiques portant la mention **Danger** sont très toxiques. Ils nécessitent généralement le port de lunettes de protection, d'un masque respiratoire, de gants et de vêtements de protection.
 - Les produits chimiques portant la mention **Avertissement** sont moins toxiques. Ils nécessitent généralement le port de lunettes de protection, de gants et de vêtements de protection.
 - Les produits chimiques portant la mention **Attention** sont peu toxiques. Ils nécessitent généralement le port de gants et de vêtements de protection.
- Éviter d'inhalier des vapeurs, des aérosols ou des poussières.
- Lors de l'utilisation de produits chimiques, toujours avoir de l'eau, du savon et une serviette à portée de main. Si des produits chimiques entrent en contact avec la peau, les mains ou le visage, se laver immédiatement au savon et à l'eau. Si des produits chimiques entrent en contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau.
- Après toute utilisation de produits chimiques, se laver le visage et les mains avant de manger, boire, fumer ou uriner.
- Ne pas fumer ni manger lors de l'application de produits chimiques.
- Après la manipulation de produits chimiques, toujours prendre un bain ou une douche et changer de vêtements. Laver les vêtements avant de les porter de nouveau.



A34471

- Consulter immédiatement un médecin si un malaise se produit durant l'utilisation de produits chimiques ou peu après.
- Conserver les produits chimiques dans leur emballage d'origine. Ne pas mettre les produits chimiques dans des récipients non étiquetés ou contenant des aliments ou des boissons.
- Stocker les produits chimiques dans un endroit sûr et verrouillé, à l'écart des aliments pour personnes ou animaux. Tenir hors de la portée des enfants.
- Se débarrasser des récipients d'une façon qui ne nuise pas à l'environnement. Rincer trois fois les récipients vides et les perforer ou les compresser avant de les mettre au rebus.

TS220 —UN—15APR13

A34471 —UN—11OCT88

DX,WW,CHEM01 -28-25MAR09-1/1

Élimination des pesticides nocifs sur les véhicules

⚠ ATTENTION: Au cours du traitement des cultures, des résidus de pesticides nocifs peuvent se déposer à l'intérieur ou à l'extérieur du véhicule. Nettoyer le véhicule conformément aux prescriptions du fabricant du pesticide.

En cas d'exposition à des pesticides nocifs, nettoyer quotidiennement l'extérieur et l'intérieur du véhicule.

1. Balayer ou aspirer le plancher de la cabine.

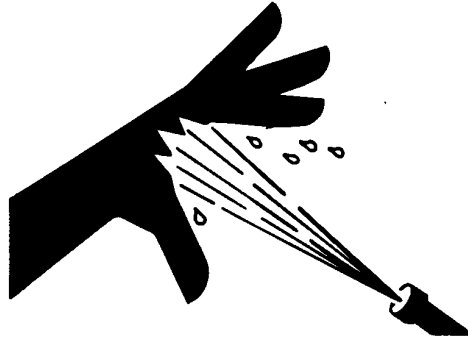
2. Nettoyer le revêtement intérieur de la cabine y compris celui du pavillon.
3. Laver entièrement l'extérieur du véhicule.
4. Éliminer les eaux de lavage contenant des concentrations dangereuses en agents actifs ou non en se reportant à la réglementation en vigueur.

DX,CABS2 -28-24JUL01-1/1

Protection contre les jets sous haute pression

Les jets haute pression peuvent pénétrer sous la peau en causant de graves blessures. Éviter que ces jets n'entrent en contact avec les mains ou toute autre partie du corps.

En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide sous pression ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure devront se référer à une source médicale compétente. Pour obtenir de telles informations, il est possible de s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, USA.



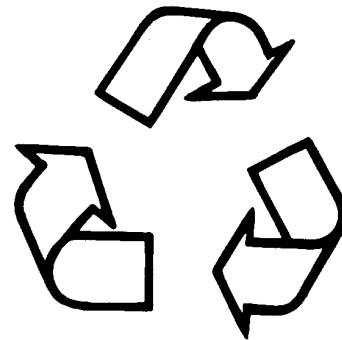
DX, SPRAY -28-16APR92-1/1

TS1343 —UN—18MAR92

Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants

La prise de mesures pour le respect de la sécurité et de l'environnement est nécessaire lors du déclassement d'une machine et/ou d'un composant. Ces mesures comprennent les points suivants :

- Utiliser des outils adaptés et des équipements de protection comme des vêtements, des gants, un masque ou des lunettes de protection, lors de la dépose ou de la manipulation des objets et des matériaux.
- Suivre les instructions relatives aux composants spéciaux.
- Libérer toute énergie emmagasinée: abaisser les éléments en suspension, détendre les ressorts, débrancher la batterie ou toute autre source d'alimentation électrique et relâcher la pression dans les composants hydrauliques, les accumulateurs et autres circuits semblables.
- Réduire l'exposition aux composants pouvant contenir des résidus de produits phytosanitaires tels que les engrais et les pesticides. Manipuler et disposer de ces composants de façon appropriée.
- Vidanger soigneusement les moteurs, réservoirs de carburant et autres, radiateurs, vérins hydrauliques et conduites avant de recycler les composants. Recueillir les liquides dans des récipients étanches. Ne pas utiliser de récipients destinés à contenir des aliments ou des boissons.
- Ne pas déverser les liquides sur le sol, dans les égouts ou à tout autre endroit pouvant entraîner une pollution des eaux.
- Respecter toutes les lois, réglementations et tous les décrets nationaux et locaux en vigueur régulant la



manipulation ou la mise au rebut des déchets liquides (exemple: huile, carburant, liquide de refroidissement, liquide de frein), des filtres, des batteries et d'autres pièces ou substances. La combustion de composants ou de liquides inflammables ailleurs que dans les incinérateurs spécifiques peut être interdite par la loi et peut présenter un risque d'exposition à des cendres ou des vapeurs toxiques.

- Entretenir les circuits de climatisation et les éliminer de manière appropriée. Les réglementations gouvernementales peuvent exiger que les réfrigérants, potentiellement nocifs pour l'atmosphère, soient récupérés et recyclés par un centre de recyclage agréé.
- Se renseigner sur les solutions de recyclage disponibles pour les pneus, les pièces en métal, plastique, verre et caoutchouc et les composants électroniques pouvant être en partie ou entièrement recyclés.
- Contacter les autorités locales compétentes ou le concessionnaire John Deere sur les mesures à prendre pour l'élimination ou le recyclage correct de ces déchets.

DX, DRAIN -28-01JUN15-1/1

TS1133 —UN—15APR13

Remplacer les autocollants de sécurité

Remplacer les autocollants manquant ou détériorés. Se reporter au livret d'entretien pour trouver l'emplacement des autocollants.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.



TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -28-18AUG09-1/1

Sécurité pour la vie

Avant de remettre la machine au client, s'assurer de son bon fonctionnement en apportant une attention particulière aux dispositifs de sécurité. Mettre en place tous les garants et protections.



TS231 —28—20MAR98

DX,LIVE -28-25SEP92-1/1

Ensemble et configuration du banc d'essai

Nomenclature

Pièces utilisées pour l'assemblage du banc d'essai

Élément	Description
Base	Châssis tubulaire avec dent défonceuse d'unité de rang
Vis (4)	M8 X 30 mm
Vis à collet carré (4)	M10 X 175 mm
Roues pivotantes (4)	Roues oscillantes avec dispositif de verrouillage
Boîtier de commande	Boîtier utilisé pour le raccord et le fonctionnement du banc d'essai
Contre-écrous (4)	Écrou M10
Faisceau (contrôleur d'unité de rang n° 1)	Faisceau reliant le boîtier de commande au banc d'essai
Faisceau (contrôleur d'unité de rang n° 2)	Faisceau reliant à l'unité de rang extérieure
Cordon d'alimentation	Cordon d'alimentation du boîtier de commande

Pièces utilisées pour la configuration du banc d'essai

Référence	Description	Quantité
A31869*	Écrou de blocage M16	2
A48515	Bague 14 mm	2
A78121	Bague 20 mm	2
A81338	Tube de mise à zéro du capteur de vide	1
A92722	Support du bac incorporateur gauche 3 bu US	1
A92723	Support du bac incorporateur droit 3 bu US	1
A92725	Support de plaque latérale (ME5)	1
A92975*	Pivot de mini bac incorporateur	1
A93595	Support de plaque latérale (XP)	1
A101044*	Pivot de bac incorporateur 1.6 et 3 bu US	2
AA22119	Loquet de maintien du bac incorporateur vers le bas	2
AA37862	Raccord de flexible du capteur de vide	1
AA40416	Flexible d'aspiration	1
AA79126	Bâti-support de bac incorporateur 3 bu US	1
AA79128*	Loquet de maintien du doseur vers le bas	1
AA79781	Support de doseur de rangs jumelés	1
AA81424	Capteur de vide	1
E63524	Écrou M6	4
TY22420	Flexible du capteur de vide (en vrac)	30480 mm (100 ft)
03M7183	Vis à collet carré, M8 x 16 mm	6
03M7184	Vis à collet carré, M8 x 20 mm	2
03M7221	Vis à collet carré, M6 x 16 mm	4
14H1026	Écrou n° 8	2
14M7298	Écrou M8	6
14M7299	Écrou M12	3
19M7342*	M16 X 55 mm	2
19M7785	Vis M10 x 25 mm	4
19M7819	Vis M12 x 90 mm	3
21H1339	Vis n° 8 x 7/8 in	2

*Pièces préalablement posées sur le banc d'essai.

**Les pièces figurant dans ce tableau sont fournies avec le banc d'essai. Toutes les pièces ne sont pas utilisées simultanément.

Suite, voir page suivante

JM79459,0000D37 -28-13NOV15-1/2

Pièces supplémentaires requises

Pièces requises non incluses au banc d'essai	
Élément	Pièces recommandées
Benne de 5 gal.	LPJD400
Console	Console GreenStar™ 3 2630
Support de console	PF13005
Aspirateur pour déchets solides et humides	AC-9

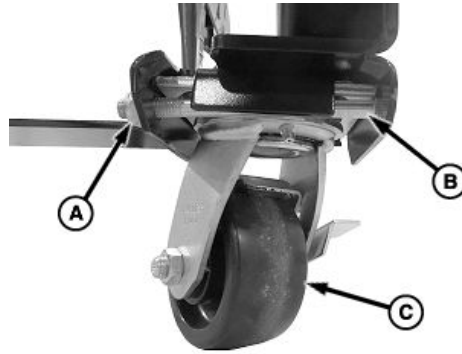
GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

JM79459,0000D37 -28-13NOV15-2/2

Assemblage du banc d'essai

1. Insérer les roues pivotantes (C) dans les fentes du banc d'essai.
2. Poser les vis à collet carré (B) et les contre-écrous (A).

A—Contre-écrou M10 (4) C—Roue pivotante (4)
 B—Vis à collet carré, M10 x 175 mm (4)



A88062—UN—26OCT15

JM79459,0000D2C -28-07DEC15-1/7

3. Poser le boîtier de commande (B) sur le banc d'essai à l'aide des vis (A).

A—Vis M8 x 30 mm (4) B—Boîtier de commande



A88064—UN—27OCT15

Suite, voir page suivante

JM79459,0000D2C -28-07DEC15-2/7

NOTE: Les écrous à ailettes (C) sont fournis à la console GreenStar™.

4. Brancher le faisceau PF80793 (B) à la console GreenStar™ 3 2630 (A).
5. Poser le support PF13005 (D) à l'arrière de la console GreenStar™ à l'aide des écrous à ailettes (C).

A—Console GreenStar
B—Faisceau

C—Écrou à ailettes (2)
D—Support



GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

JM79459,0000D2C -28-07DEC15-3/7

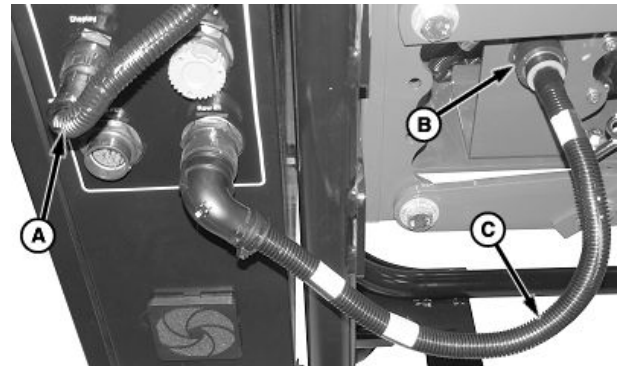
A88495 —UN—25NOV15

A88496 —UN—25NOV15

6. Brancher le faisceau PF80793 (A) entre la console et le connecteur du boîtier de commande prévu pour le raccordement à la console, référencé "Display".
7. Brancher le faisceau du contrôleur d'unité de rang (RUC) n° 1 (C) au connecteur (B).
8. Brancher l'autre extrémité du faisceau au connecteur du boîtier de commande prévu pour le 1er rang, référencé "Row 1".

A—Faisceau
B—Connecteur

C—Faisceau



Suite, voir page suivante

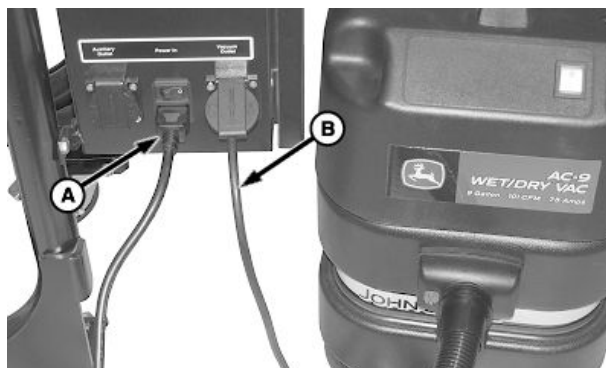
JM79459,0000D2C -28-07DEC15-4/7

A88066 —UN—27OCT15

9. Brancher le cordon d'alimentation (A) à la prise du boîtier de commande prévue pour l'alimentation, référencée "Power In".
10. Brancher le cordon (B) d'aspiration de déchets solides et humides à la prise du boîtier de commande prévue pour la sortie d'aspiration, référencée "Vacuum Outlet".

A—Cordon d'alimentation

B—Cordon d'aspirateur pour déchets solides et humides



A88067—UN—27OCT15

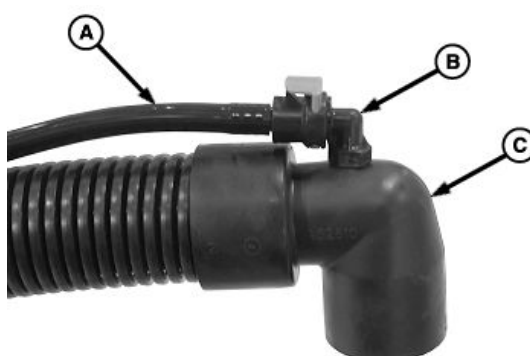
JM79459,0000D2C -28-07DEC15-5/7

11. Percer un trou de 3/8 in à une des extrémités du flexible d'aspiration (C) AA40416 d'unité de rang.
 12. Visser le raccord (B) de flexible AA37862 au trou.
- NOTE: Les rouleaux en vrac de 100 ft. fournissent le flexible du capteur de vide.*

13. Couper une longueur de 1219 mm (4 ft.) du rouleau pour obtenir le flexible (A) de capteur de vide TY22420.

NOTE: Le flexible de capteur de vide peut être réajusté en longueur.

14. Attacher le flexible de capteur de vide au raccord de flexible.



A—Flexible du capteur de vide
B—Raccord de flexible

C—Flexible d'aspiration d'unité de rang

A88068—UN—27OCT15

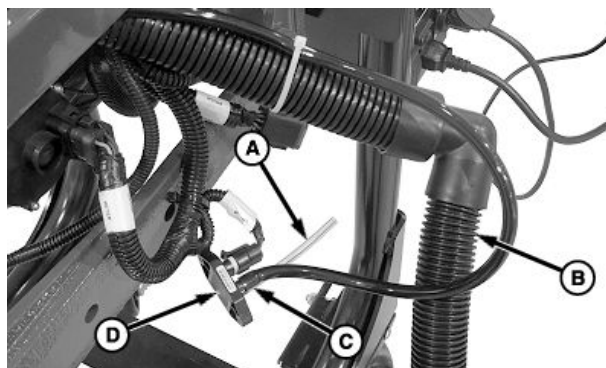
JM79459,0000D2C -28-07DEC15-6/7

15. Poser le tube A81338 (A) sur l'orifice "P1" du capteur de vide (D).
16. Brancher le flexible (C) de capteur de vide à l'orifice "P2" du capteur de vide.
17. Brancher le flexible (B) d'aspirateur à déchets solides et humides au flexible d'aspiration de l'unité de rang.

A—Tube

B—Flexible d'aspirateur pour déchets solides et humides

C—Flexible du capteur de vide
D—Capteur de vide



A88069—UN—27OCT15

JM79459,0000D2C -28-07DEC15-7/7

Vue d'ensemble du système de base

Le banc d'essai du doseur de semences est un dispositif d'écoulement du doseur visant à vérifier son fonctionnement et son calibrage. Le banc d'essai est conçu pour tester les différents doseurs à semences et leurs configurations diverses. L'utilisation du banc d'essai permet de vérifier si les doseurs à semences sont calibrés sur le CoV (Coefficient de Variation) de semis le plus bas. Lors du contrôle des doseurs à semences, l'utilisateur peut également effectuer un contrôle visuel afin de vérifier si les pièces usagées sont encore en bon état.

Le banc d'essai peut être utilisé sur les doseurs suivants:

- MaxEmerge™ 2
- Vacuomètres MaxEmerge™ Plus
- Doseurs sans plateau MaxEmerge™ Plus
- Vacuomètres MaxEmerge™ XP
- Doseurs sans plateau MaxEmerge™ XP
- Vacuomètres Pro-Series XP™
- Doseurs sans plateau Pro-Series XP™
- Vacuomètres MaxEmerge™ 5
- Doseurs ExactEmerge™¹

Le banc d'essai peut être configuré comme suit:

- Doseurs à semences d'entraînement d'éjecteur
- Doseurs à semences d'entraînement Pro-Shaft™
- Doseurs à semences équipés d'un mini bac incorporateur
- Doseurs à semences équipés d'un bac incorporateur d'1.6 bu US
- Doseurs à semences équipés d'un bac incorporateur de 3 bu US
- Doseurs à semences à rangs jumelés

*MaxEmerge est une marque commerciale de Deere & Company
Pro-Series XP est une marque commerciale de Deere & Company
ExactEmerge est une marque commerciale de Deere & Company
PRO-SHAFT est une marque commerciale de Deere & Company*

¹ Les contrôles des doseurs ExactEmerge™ sont effectués en raccordant le banc d'essai pour doseurs à semences aux unités de rang lorsque le doseur est encore situé sur le semoir de précision.

L'utilisateur se sert de la console pour régler la densité de semis, la vitesse de déplacement et le niveau d'aspiration souhaités (si applicables) pour le doseur à l'essai. Ces valeurs varient selon le client et sont basées sur son utilisation du doseur. Après démarrage du test, le doseur est mis en marche et le capteur de tube à semence compte le nombre et la fréquence de dépôt des semences. Le moniteur détermine le nombre de manqués et de multiples engendrés par le doseur, puis les affiche sur la console. En tenant compte de ces nombres, ainsi que du nombre total de semences dans l'échantillon, le banc d'essai calcule le pourcentage global de distribution. Plus le pourcentage de distribution se rapproche de 100%, plus le doseur est efficace. L'utilisateur peut utiliser ces informations afin de redéfinir les réglages du doseur et ainsi atteindre la meilleure performance possible.

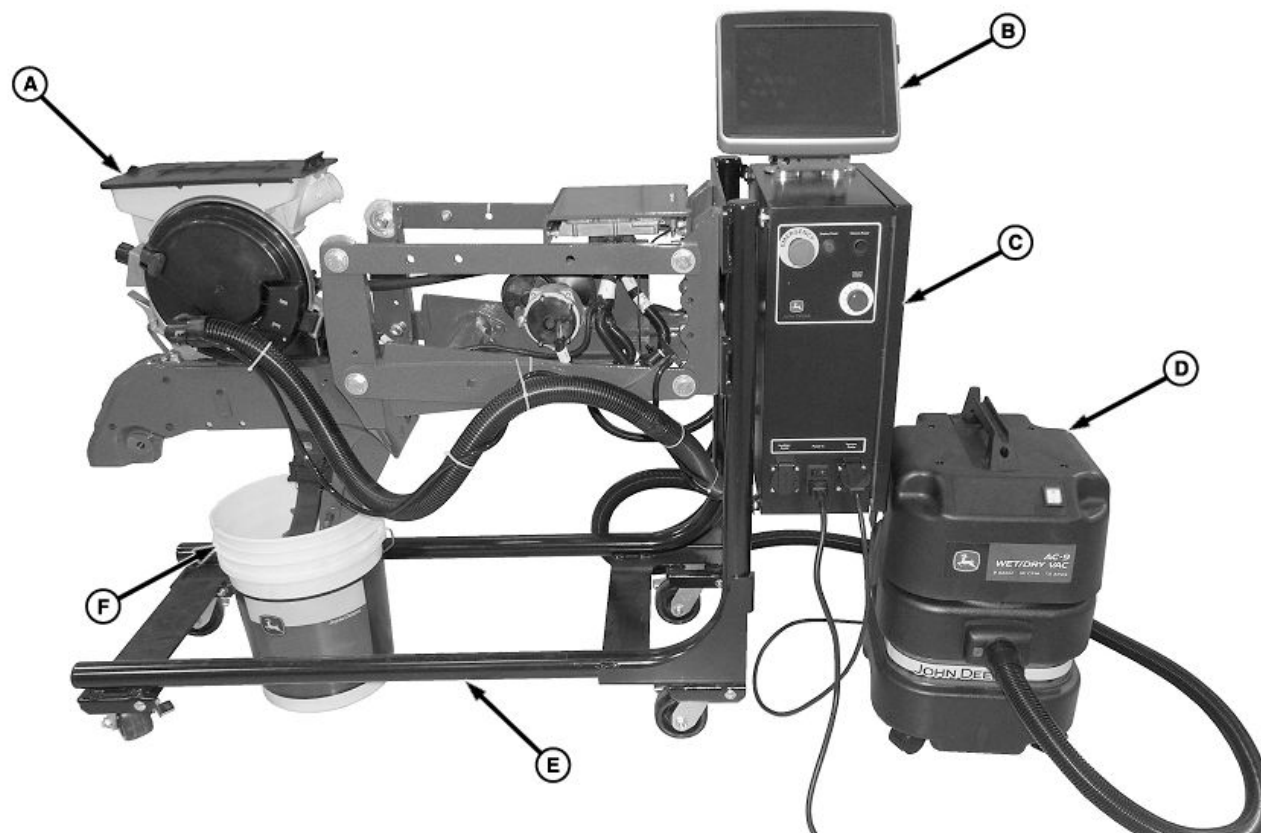
Les éléments pouvant avoir un effet sur le pourcentage de distribution sont:

- État du disque de doseur à semences ou de la cuvette
- Hauteur du moyeu de doseur (Espace entre le disque de doseur à semences ou la cuvette et le carter du doseur)
- État du joint de vacuomètre
- Réglage du séparateur de grain double
- Niveau d'aspiration
- Position du déflecteur de doseur
- État du balai de doseur
- État de la roulette d'expulsion ou du racleur de semences
- Orifices de dégazage bouchés ou manquants
- Dôme du doseur endommagé ou fissuré
- Ressorts ou tiges usés

JM79459,0000D2A -28-07DEC15-1/1

Vue d'ensemble des composants du système de base

Identification et localisation des composants du banc d'essai



A—Doseur à semences
B—Console 2630 GreenStar™

C—Boîtier de commande
D—Aspirateur pour déchets
solides et humides

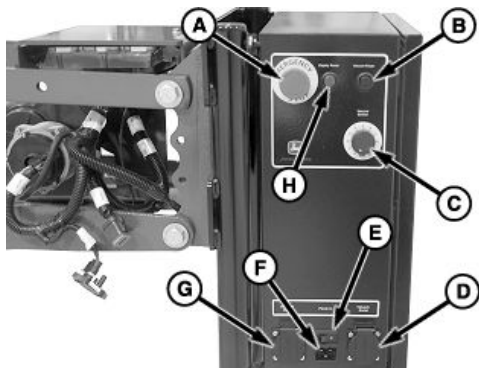
E—Banc d'essai
F—Benne

Suite, voir page suivante

JM79459,0000D2B -28-24NOV15-1/3

A88497 —UN—25NOV15

Identification et localisation des composants du boîtier de commande

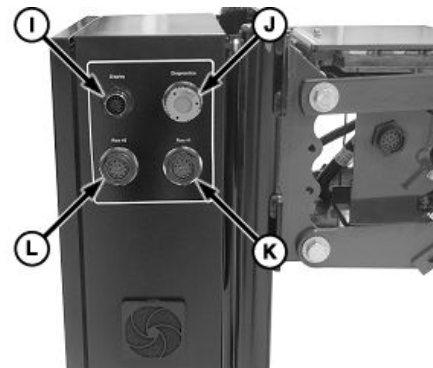


Vue du boîtier de commande, côté gauche

- A—Bouton d'arrêt d'urgence
- B—Interrupteur d'alimentation de l'aspiration
- C—Bouton de commande de vitesse d'aspiration

- D—Prise d'alimentation de l'aspiration
- E—Interrupteur d'alimentation du banc d'essai
- F—Orifice d'alimentation du banc d'essai

A88073 —UN—27OCT15



Vue du boîtier de commande, côté droit

- G—Prise d'alimentation auxiliaire
- H—Interrupteur d'alimentation de la console
- I—Orifice de la console
- J—Prise de diagnostic
- K—Orifice de rang n° 1
- L—Orifice de rang n° 2

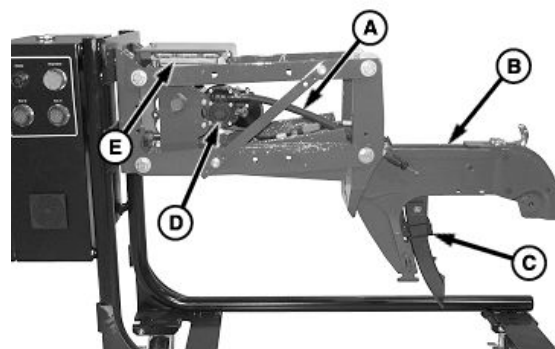
A88072 —UN—27OCT15

JM79459,0000D2B -28-24NOV15-2/3

Identification et localisation des composants de la dent défonceuse

- A—Câble d'entraînement Pro-Shaft™
- B—Dent défonceuse
- C—Tube à semence

- D—Moteur avec boîte d'engrenages
- E—Contrôleur d'unité de rang (RUC)



A88074 —UN—27OCT15

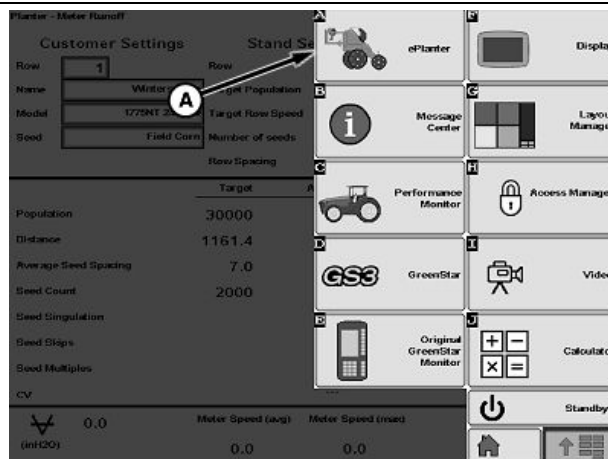
JM79459,0000D2B -28-24NOV15-3/3

Configuration et fonctionnement du moniteur

Configuration du moniteur

1. Sélectionner le bouton (A) "ePlanter" pour la fonction de semoir à commande électronique.

A—Semoir à commande électronique

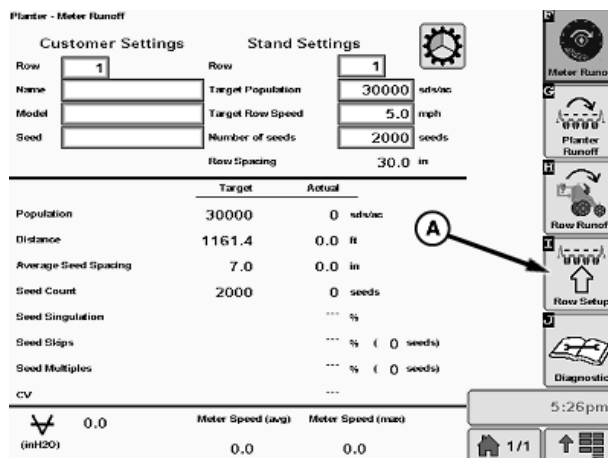


A88337 —UN—10NOV15

JM79459,0000D2D -28-13NOV15-1/4

2. Sélectionner le bouton (A) "Row Setup" pour configurer les rangs.

A—Configuration des rangs



A88338 —UN—10NOV15

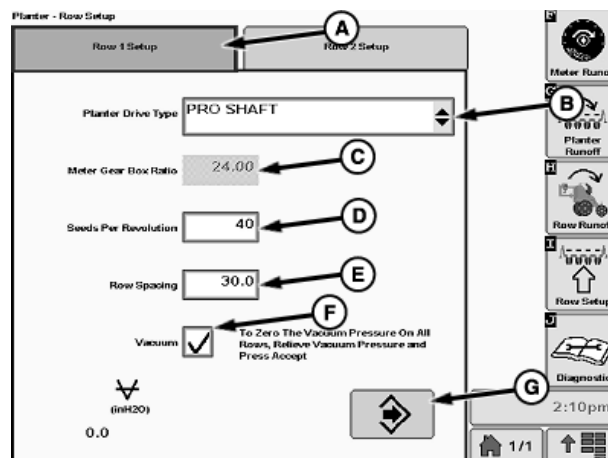
Suite, voir page suivante

JM79459,0000D2D -28-13NOV15-2/4

3. Sélectionner l'onglet (A) "Row 1 Setup" pour configurer le 1er rang. Row 1 sert à contrôler les doseurs à semences placés sur la banc d'essai.
4. Sélectionner la liste déroulante (B) "Planter Drive Type" pour définir le type d'entraînement du semoir de précision.
5. Sélectionner le type d'entraînement approprié au doseur à semences en cours de contrôle.
 - EXACT EMERGE—Pour les doseurs à semences ExactEmerge™ (La configuration EXACT EMERGE N'EST PAS UTILISÉE sur le 1er rang)
 - PRO SHAFT—Pour tous les doseurs à semences à entraînement Pro-Shaft™
 - FLIPPER DRIVE—Pour tous les doseurs à semences d'entraînement d'éjecteur
 - CUSTOM—Réglages personnalisés qui s'adaptent aux besoins de l'utilisateur

NOTE: Le réglage "Meter Gear Box Ratio" ne peut être modifié que lorsque le type d'entraînement du doseur "CUSTOM" est sélectionné.

6. Le réglage "Meter Gear Box Ratio" (C) est automatiquement configuré sur la densité de semis définie pour le type d'entraînement sélectionné.
 7. "Seeds Per Revolution" (D) représente le nombre de cellules du disque de doseur à semences à l'essai.
- NOTE: Pour les doseurs à doigts de ramassage, le réglage des semences par tour est de 12.*
8. L'écartement des rangs "Row Spacing" (E) représente la largeur des rangs des doseurs de semoir de précision à l'essai.
 9. La case à cocher "Vacuum Sensor" (F) active et désactive le capteur de vide des vacuomètres et des doseurs à doigts de ramassage.



- | | |
|--|------------------------|
| A—Configuration du rang 1 | E—Écartement des rangs |
| B—Liste déroulante des types d'entraînement du semoir de précision | F—Capteur de vide |
| C—Rapport de boîte d'engrenages du doseur | G—Accepter |
| D—Semences par tour | |

IMPORTANT: S'assurer que l'aspirateur à déchets solides et humides est désactivé (OFF) et que le flexible de capteur de vide n'est ni plié, ni bouché avant de remettre le capteur de vide à zéro.

10. Appuyer sur Accepter (G) pour remettre le capteur de vide à zéro.

Suite, voir page suivante

JM79459,0000D2D -28-13NOV15-3/4

A88339—UN—10NOV15

11. Sélectionner l'onglet (A) "Row 2 Setup" pour configurer le 2ème rang. Row 2 est utilisé pour contrôler ExactEmerge™ lorsque il est encore situé sur le semoir de précision.

12. Sélectionner "EXACT EMERGE" dans la liste déroulante (B) "Planter Drive Type".

NOTE: Row 2 peut être configuré pour ExactEmerge™ au préalable. Les réglages de Row 2 ne seront pas appliqués tant que la case à cocher Enable (activer) n'aura pas été sélectionnée.

13. La case à cocher d'activation "Enable" (C) fait passer le rang à l'essai au 2ème rang.

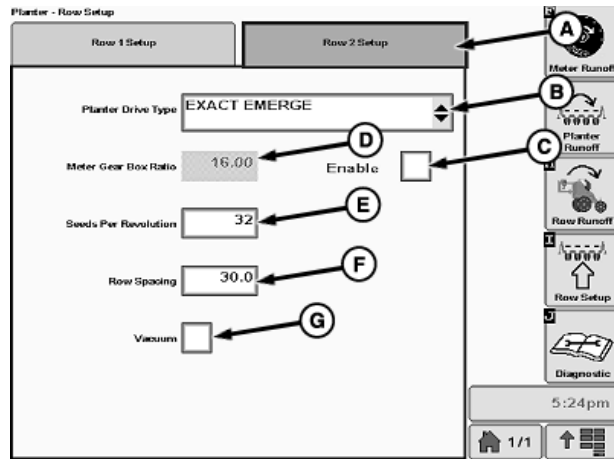
14. "Meter Gear Box Ratio" (D), rapport de boîte d'engrenages du doseur, est fixé à 16 pour ExactEmerge™.

15. "Seeds Per Revolution" (D) représente le nombre de cellules actives de la cuvette à semences.

NOTE: Les réglages des cuvettes à semences de maïs sont fixés à 32 et à 64 pour les semences de soja.

16. L'écartement des rangs "Row Spacing" (F) représente la largeur des rangs des doseurs de semoir de précision à l'essai.

17. La case à cocher "Vacuum" (G) active et désactive le capteur de vide.



- A—Configuration du 2ème rang
B—Liste déroulante des types d'entraînement du semoir de précision
C—Case à cocher Activer
D—Rapport de boîte d'engrenages du doseur
E—Semences par tour
F—Écartement des rangs
G—Capteur de vide

JM79459,0000D2D -28-13NOV15-4/4

Fonctionnement du moniteur

NOTE: S'assurer que les données clients saisies sont les plus exactes possibles.

1. Sélectionner l'onglet "Meter Runoff" (E) pour l'écoulement du doseur.

NOTE: Comptabiliser le nombre d'unités de rang lorsque le doseur est encore situé sur le semoir de précision pour faciliter l'identification.

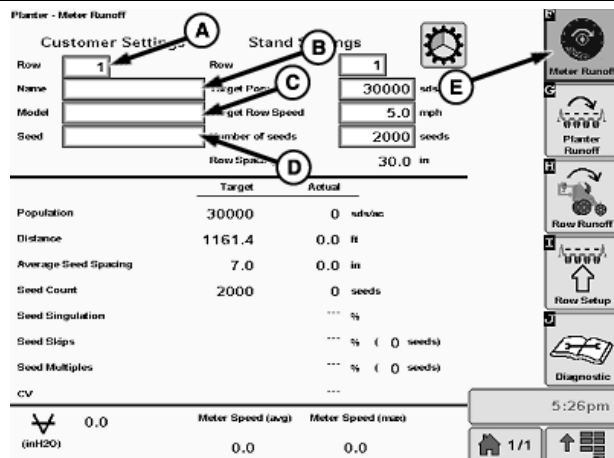
2. Saisir le nombre de rangs du doseur à semences à l'essai dans la case "Row" (A).

3. Saisir le nom du client dans la case "Name" (B).

4. Saisir le modèle de semoir de précision dans la case "Model" (C).

NOTE: Si le client possède plusieurs semoirs de précision du même modèle, ajouter une précision afin de les différencier clairement.

5. Saisir les informations relatives aux semences dans la case "Seed" (D). Ces informations peuvent contenir la variété, la forme de semences ou tout autre indication.



- A—Numéro de rang
B—Nom du client
C—Modèle du semoir de précision
D—Information relative à la semence
E—Écoulement du doseur

Suite, voir page suivante

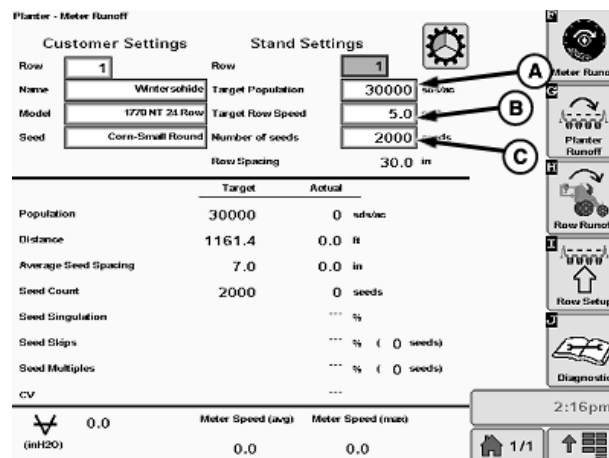
JM79459,0000D2E -28-25NOV15-1/4

6. Saisir la densité de semis cible par hectare dans "Target Population" (A). Ce nombre est déterminé par le client et représente sa densité de semis cible.
7. Régler la vitesse de rang cible dans "Target Row Speed" (B). Saisir la vitesse de déplacement du semoir de précision appliquée le plus fréquemment par le client en mph.
8. Le nombre de semences "Number of seeds" (C) par défaut est de 2000. Cette valeur représente la taille de l'échantillon de semences à l'essai.

NOTE: Il est recommandé d'utiliser la valeur par défaut de 2000 pour atteindre une taille d'échantillon exacte.

A—Densité de semis cible
B—Vitesse ciblée

C—Nombre de semences



JM79459,0000D2E -28-25NOV15-2/4

A88488 —UN—11NOV15

NOTE: Remplir entièrement les mini bacs incorporateurs avant de démarrer l'essai. Pour les bacs incorporateurs de plus grande taille, ne remplir qu'une quantité de semences suffisante pour que le doseur reste plein pendant l'exécution de l'essai.

9. Remplir la trémie (C) de semences.
10. Placer la benne (E) sous l'unité de rang pour collecter les semences.

NOTE: Le niveau d'aspiration doit être réglé autour de 12 inH2O.

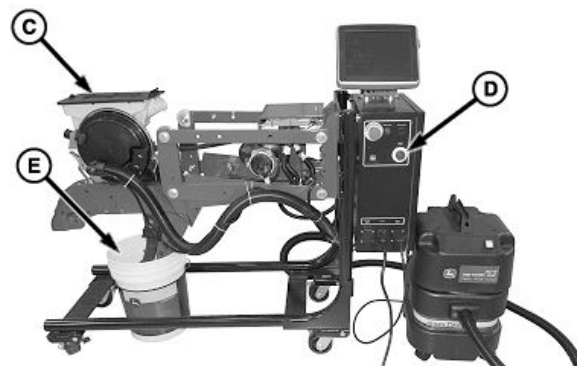
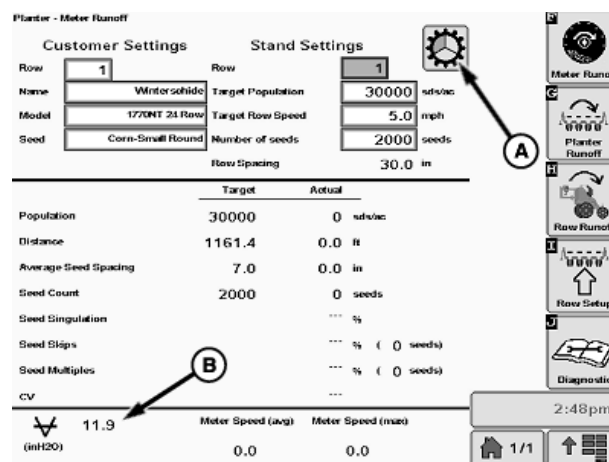
11. Utiliser le bouton de réglage de l'aspiration (D) pour régler le niveau d'aspiration (B).

IMPORTANT: Au démarrage de l'essai, contrôler le niveau d'aspiration. Le niveau d'aspiration peut augmenter ou diminuer brusquement lors de la mise en marche du doseur. Ajuster le bouton de réglage afin de ramener le niveau d'aspiration à environ 12 inH2O.

12. Appuyer sur le bouton Run (A) pour démarrer l'essai.

A—Marche
B—Niveau d'aspiration
C—Trémie

D—Bouton de réglage de l'aspiration
E—Benne



Suite, voir page suivante

JM79459,0000D2E -28-25NOV15-3/4

A88488 —UN—25NOV15

13. La colonne cible (A) fixe la densité de semis automatiquement en fonction des réglages effectués sur le banc d'essai.
14. Lorsque le test est démarré, la colonne (B) de valeurs réelles définit la densité de semis puis poursuit son enregistrement pendant toute la durée de l'essai.
15. La cote (C) représente la mesure en pieds (feet) parcourue par une unité de rang pour semer 2000 semences pour la densité de semis sélectionnée. Lorsque la valeur réelle atteint la valeur cible, le banc d'essai s'arrête automatiquement.

NOTE: Si le pourcentage de distribution de semences atteint ou dépasse 98%, cela signifie que le doseur fonctionne à une performance optimale.

16. La distribution des semences (D) est un pourcentage de semences ayant été convenablement placées. Cette valeur est basée sur la taille de l'échantillon moins les manqués (E) et multiples (G).

17. Si les manqués de semences atteignent une valeur trop élevée, les vérifications doivent alors porter sur:

- Réglage trop élevé du séparateur de grain double
- Niveau d'aspiration trop faible
- Joint d'aspiration usé

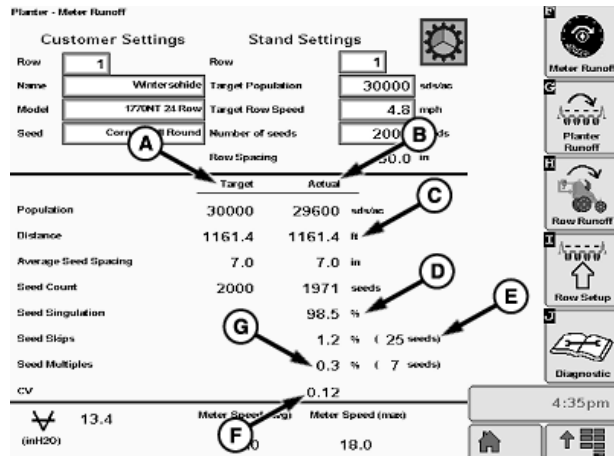
18. Si le nombres de multiples est trop élevé, vérifier:

- Réglage trop bas du séparateur de grain double
- Balai de doseur usé

19. CV (F), ou Coefficient de Variation, mesure l'exactitude de l'espacement des semences. Plus cette valeur est basse, plus l'exactitude du doseur est élevée.

20. Une fois l'essai terminé, prendre une capture d'écran pour enregistrer ces données. (Voir CAPTURES D'ÉCRAN ET TRANSFERT DE DONNÉES dans ce groupe.)

21. Si la performance du doseur à semences est insatisfaisante, procéder à des ajustements et recommencer l'essai.



- A—Cible
B—Valeurs réelles
C—Cote
D—Distribution des semences
E—Manqués de semences
F—CV
G—Semences multiples

22. Procéder à un essai sur les doseurs à semences restants sur le semoir de précision et faire une capture d'écran pour chaque résultat obtenu.

23. Une fois les essais effectués sur tous les doseurs à semences, les données récoltées peuvent être transférées sur un ordinateur muni d'un périphérique de stockage USB. (Voir CAPTURES D'ÉCRAN ET TRANSFERT DE DONNÉES dans ce groupe.)

24. Ces données peuvent alors être utilisées pour illustrer la performance du doseur à semences ainsi que les améliorations qui y ont été apportées en termes de réglages et calibrage.

JM79459,0000D2E -28-25NOV15-4/4

A88491 — UN—11NOV15

Captures d'écran et transfert de données

1. Pour effectuer une capture d'écran des résultats de l'essai, appuyer sur le bouton (A) et le maintenir enfoncé pendant environ une seconde.
2. Le témoin (B) passera au rouge avant de rapidement revenir au vert lorsqu'une capture d'écran aura été correctement effectuée.

A—Bouton

B—Témoin



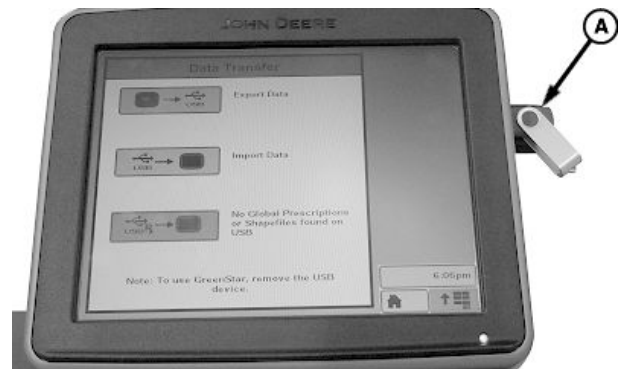
A88499 —UN—25NOV15

A88333 —UN—10NOV15

JM79459,0000FF7 -28-11APR16-1/4

3. Brancher le périphérique de stockage USB (A) à la console GreenStar™ 3 2630.

A—Périphérique de stockage
USB



A88334 —UN—10NOV15

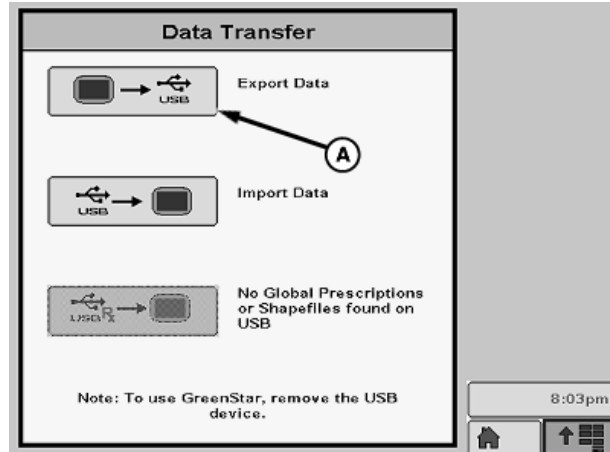
GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

Suite, voir page suivante

JM79459,0000FF7 -28-11APR16-2/4

4. Lorsqu'un périphérique de stockage USB est branché, une page de transfert de données "Data Transfer" s'ouvrira automatiquement.
5. Sélectionner le bouton (A) d'exportation de données "Export Data".

A—Export données



A88335 — UN—10NOV15

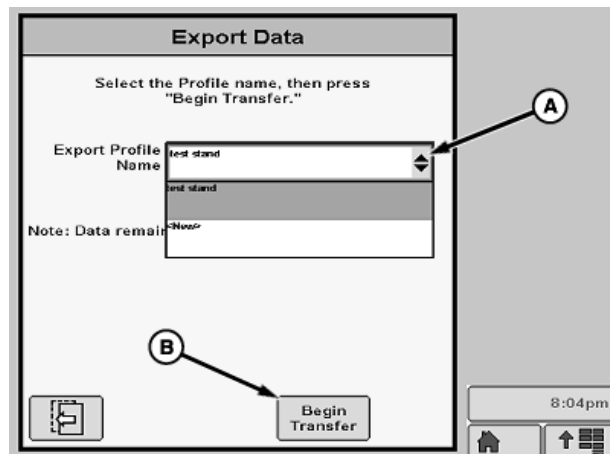
JM79459,0000FF7 -28-11APR16-3/4

NOTE: Lors de la création d'un nouveau profil, il est recommandé d'indiquer le nom du client et le semoir de précision à l'essai afin de faciliter la localisation des fichiers transférés.

6. Utiliser le menu déroulant (A) "Export Profile Name" pour sélectionner un profil déjà existant ou en créer un nouveau.
7. Appuyer sur le bouton de démarrage de transfert (B) pour exporter les données.
8. Une barre de progression s'affichera et vous informera de la fin du transfert.
9. Une fois le transfert de données effectué, il sera possible de retirer le périphérique de stockage USB en toute sécurité.

A—Menu déroulant de profil

B—Bouton de démarrage de transfert



A88336 — UN—10NOV15

JM79459,0000FF7 -28-11APR16-4/4

Configurations du banc d'essai

Généralités des configurations du doseur

Le banc d'essai pour doseurs à semences de semoir de précision John Deere™ vise à ajuster le plus grand nombre possible de configurations de doseurs à semences. Le banc d'essai est conçu pour recevoir le doseur à semences à l'essai après sa dépose du semoir de précision. Il n'est pas nécessaire de déposer la trémie.

Certaines configurations ne se fixent pas de la même manière sur banc d'essai que sur le semoir de précision. Par exemple, lors de l'essai d'un doseur à semences Pro-Series™ XP, l'axe de positionnement reste sur la dent défonceuse au lieu d'être placé dans le trou d'une plaque d'adaptation. Les pivots du doseur sont fixés au support vertical et le loquet fixé à l'arrière de la dent défonceuse. Même si l'axe de positionnement n'est pas dans le trou prévu à cet effet, le doseur est sécurisé et prêt à l'essai.

Lorsque l'ensemble du doseur est placé sur le banc d'essai, certains éléments requiert un ajustement serré. Dans ce cas, il faudra exercer une forte pression pour les poser. En revanche, si la pose du doseur est trop difficile, ne pas forcer excessivement. Si l'ensemble du doseur ne passe pas sur le banc d'essai, s'assurer que les pièces posées correspondent bien à la configuration sélectionnée. Vérifier que les pièces sont montées et alignées correctement.

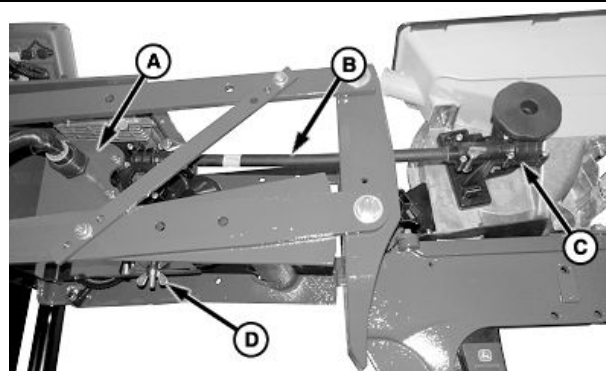
L'ensemble d'entraînement du doseur peut-être réglé pour atteindre les différentes positions des boîtes d'engrenages Pro-Shaft™ selon les différentes configurations du doseur. Pour régler l'ensemble d'entraînement, suivre la procédure suivante:

1. Desserrer les écrous à ailettes (D).
2. Insérer le câble (B) Pro-Shaft™ dans la boîte d'engrenages (C) Pro-Shaft™.
3. Glisser l'ensemble d'entraînement (A) jusqu'à ce que le câble Pro-Shaft™ soit intégralement placé dans la boîte d'engrenages.
4. Enclencher le verrouillage sur la boîte d'engrenages afin d'y sécuriser le câble.
5. Serrer les écrous à ailettes.

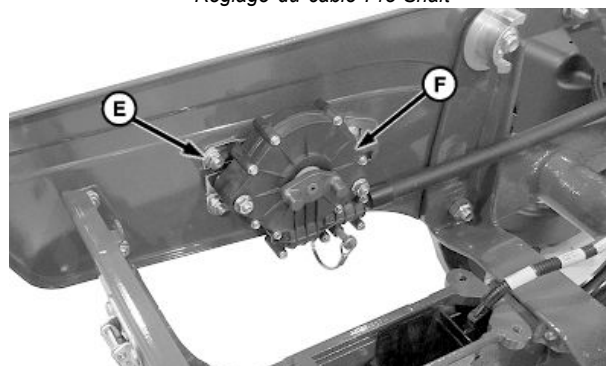
Ajuster la position de la boîte d'engrenages d'entraînement d'éjecteur pour garantir le bon alignement entre la boîte d'engrenages et le doseur. Pour ajuster l'alignement, suivre la procédure suivante:

1. Desserrer les écrous (E).
2. Coulisser la boîte d'engrenages (F) d'entraînement d'éjecteur jusqu'à ce que les languettes (H) d'entraînement soient alignées avec les pattes (G) de doseurs.

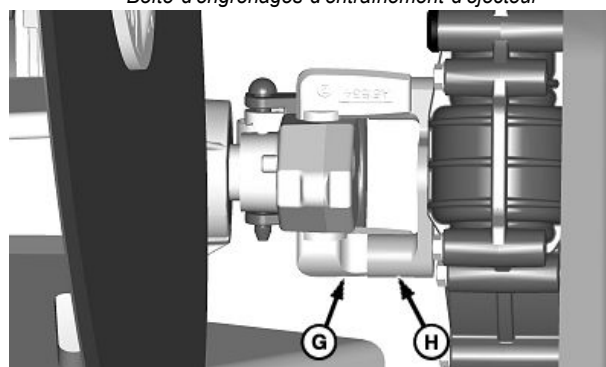
PRO SERIES est une marque commerciale de Deere & Company



Réglage du câble Pro-Shaft™



Boîte d'engrenages d'entraînement d'éjecteur



Alignement d'entraînement d'éjecteur

A—Bloc d'entraînement
B—Câble Pro-Shaft™
C—Boîte d'engrenages Pro-Shaft™
D—Écrou à ailettes (2)

E—Écrou (3)
F—Boîte d'engrenages d'entraînement d'éjecteur
G—Pattes de doseur
H—Languettes d'entraînement

3. Serrer les écrous.

A88322 —UN—04NOV15

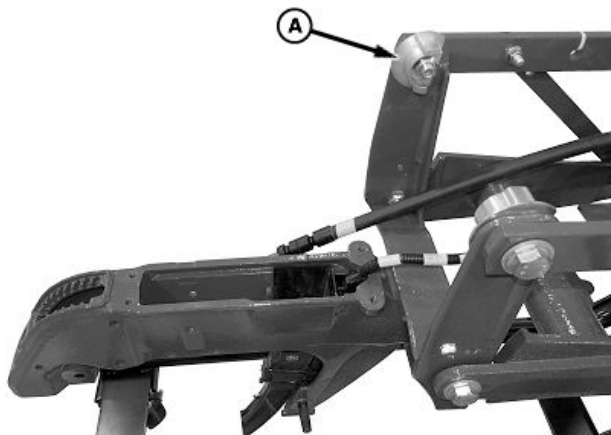
A88323 —UN—04NOV15

A88324 —UN—04NOV15

JM79459,0000D41 -28-13NOV15-1/1

Configurations des doseurs MaxEmerge 2™, MaxEmerge Plus™ et MaxEmerge XP™

Bac incorporateur d'1.6 bu US équipé d'un entraînement Pro-Shaft™



A—Pivot de bac incorporateur (2)

Poser les pivots (A) de bac incorporateur A101044 sur le support vertical.

JM79459,0000D30 -28-17NOV15-1/10

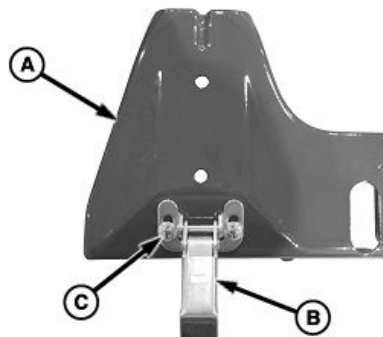
A88329 —UN—06NOV15

Bac incorporateur d'1.6 bu US avec entraînement d'éjecteur

1. Poser le loquet AA22119 (B) à l'aide des vis à collet carré M6 X 16 mm (A) et des écrous.

A—Support
B—Loquet

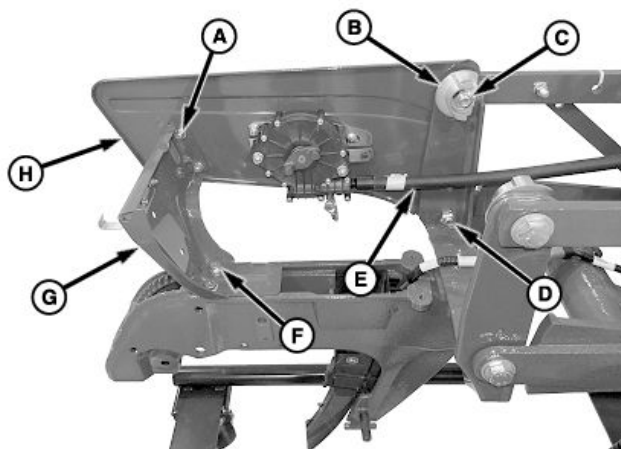
C—Vis à collet carré, M6 x 16
mm (2)



Suite, voir page suivante

JM79459,0000D30 -28-17NOV15-2/10

A88326 —UN—05NOV15



A—Écrou, M8 (2)

B—Pivot de bac incorporateur (2)

C—Écrou, M16 (2)

D—Écrou, M16

E—Câble Pro-Shaft™

F—Vis, M10 x 25 mm (2)

G—Support de fixation

H—Plaque latérale

2. Déposer les écrous (C) et poser les pivots (B) du bac incorporateur A101044.
3. Poser les écrous mais attendre pour les serrer.
4. Desserrer l'écrou (D).

NOTE: La plaque latérale doit être posée entre le support vertical et les bras parallèles.

5. Poser la plaque latérale (H).

6. Resserrer les écrous (C) et (D).

7. Fixer le support de fixation (G) à la plaque latérale à l'aide des vis à collet carré M8 x 20 mm et des écrous (A).

8. Poser les vis M10 x 25 mm (F).

9. Raccorder le câble Pro-Shaft™ (E).

JM79459,0000D30 -28-17NOV15-3/10

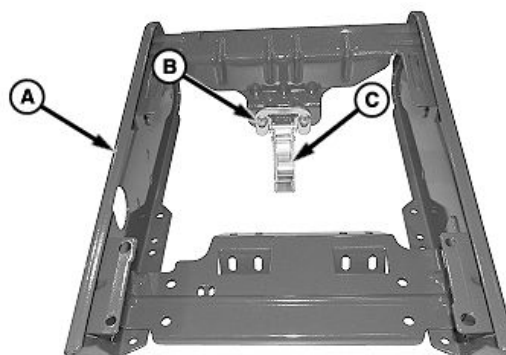
Bac incorporateur de 3 bu US avec entraînement Pro-Shaft™

1. Poser le loquet AA22119 (C) à l'aide des vis à collet carré M6 X 16 mm (B) et des écrous.

A—Bâti-support 3 bu US

B—Vis à collet carré, M6 x 16 mm (2)

C—Loquet



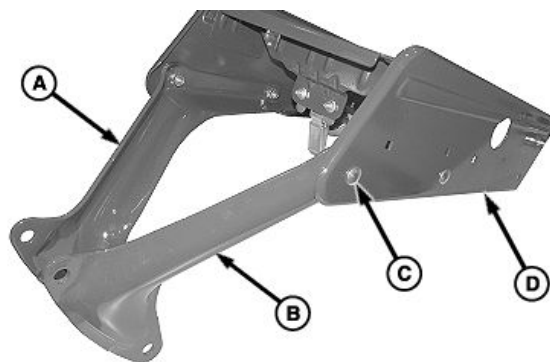
Suite, voir page suivante

JM79459,0000D30 -28-17NOV15-4/10

2. Fixer le support droit A92723 (A) et gauche A92722 (B) au bâti-support de 3 bu US AA79126 (D) à l'aide des vis à collet carré M8 X 16 mm et de l'écrou.

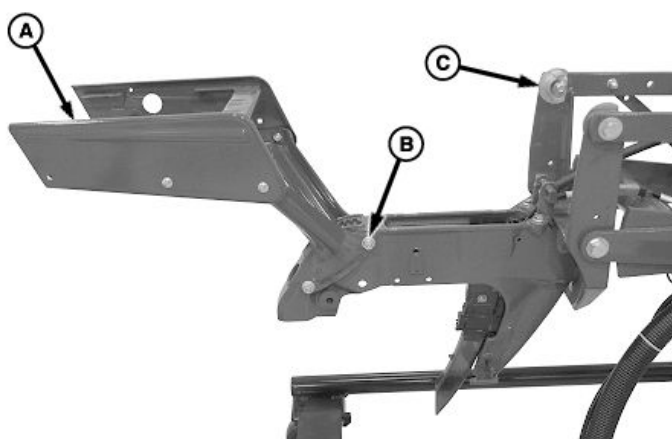
A—Support droit
B—Support gauche

C—Vis à collet carré, M8 x 16 mm (4)
D—Bâti-support 3 bu US



A88079—UN—03NOV15

JM79459,0000D30 -28-17NOV15-5/10



A—Support arrière
B—Vis, M12 x 90 mm (2)

C—Pivot de bac incorporateur (2)

3. Poser le support arrière (A) à l'aide des vis M12 X 90 mm (B) et des écrous.

4. Poser les pivots de bac incorporateur A101044 (C) à l'aide des vis M16 x 55 mm et des contre-écrous.

NOTE: S'assurer que les pivots du bac incorporateur sont bien orientés tels qu'illustrés.

A88080—UN—03NOV15

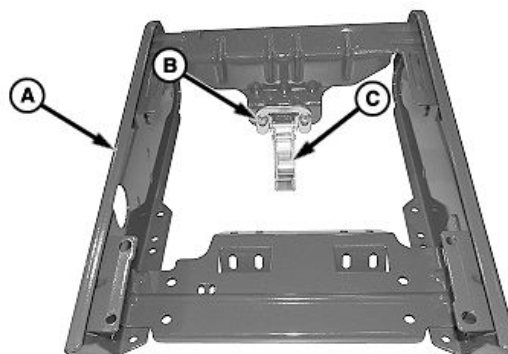
JM79459,0000D30 -28-17NOV15-6/10

Bac incorporateur de 3 bu US avec entraînement d'éjecteur

1. Poser le loquet AA22119 (C) à l'aide des vis à collet carré M6 X 16 mm (B) et des écrous.

A—Bâti-support 3 bu US
B—Vis à collet carré, M6 x 16 mm (2)

C—Loquet



A88078—UN—03NOV15

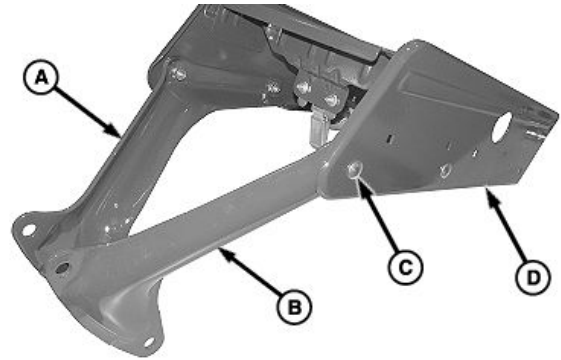
Suite, voir page suivante

JM79459,0000D30 -28-17NOV15-7/10

2. Fixer le support droit A92723 (A) et gauche A92722 (B) au bâti-support de 3 bu US AA79126 (D) à l'aide des vis à collet carré M8 X 16 mm et de l'écrou.

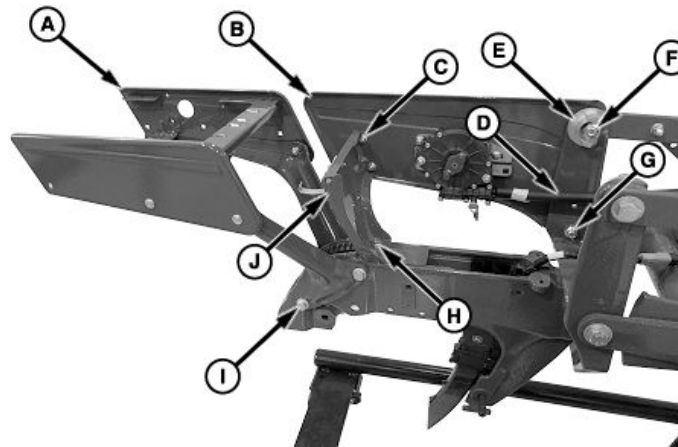
A—Support droit
B—Support gauche

C—Vis à collet carré, M8 x 16 mm (4)
D—Bâti-support 3 bu US



A88079 —UN—03NOV15

JM79459,0000D30 -28-17NOV15-8/10



A—Support arrière
B—Plaque latérale
C—Écrou, M8 (2)

D—Câble Pro-Shaft™
E—Pivot de bac incorporateur (2)

F—Écrou, M16 (2)
G—Écrou, M16
H—Vis, M10 x 25 mm (2)

I— Vis, M12 x 90 mm (2)
J— Support de fixation

NOTE: S'assurer que les pivots du bac incorporateur sont bien orientés tels qu'illustrés.

3. Déposer les écrous (F) et poser les pivots de bac incorporateur A101044 (E).
4. Poser les écrous mais attendre pour les serrer.
5. Desserrer l'écrou (G).

NOTE: Poser la plaque latérale entre le support vertical et les bras parallèles.

6. Poser la plaque latérale (B).

7. Serrer les écrous (F et G).
8. Fixer le support de fixation (J) à la plaque latérale à l'aide des vis à collet carré M8 x 20 mm et des écrous (C).
9. Poser les vis M10 x 25 mm (H).
10. Poser le support arrière (A) à l'aide des vis M12 X 90 mm (I) et des écrous.
11. Raccorder le câble Pro-Shaft™ (D) à la boîte d'engrenages.

Suite, voir page suivante

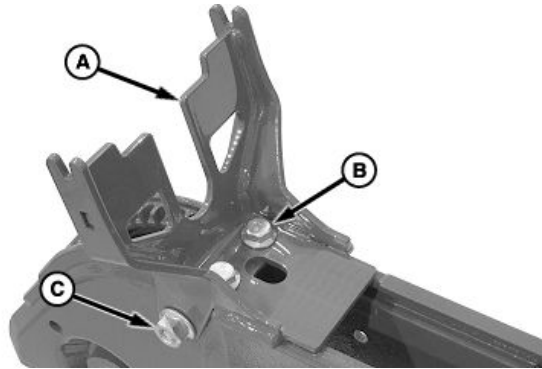
JM79459,0000D30 -28-17NOV15-9/10

A88331 —UN—06NOV15

Rangs jumelés avec entraînement Pro-Shaft™

1. Poser le support (A) de rangs jumelés AA79781 à l'aide des vis M10 X 25 mm (B).
2. Poser la vis M12 X 90 mm et l'écrou (C).

A—Support de rangs jumelés
B—Vis, M10 x 25 mm (2)
C—Écrou, M12

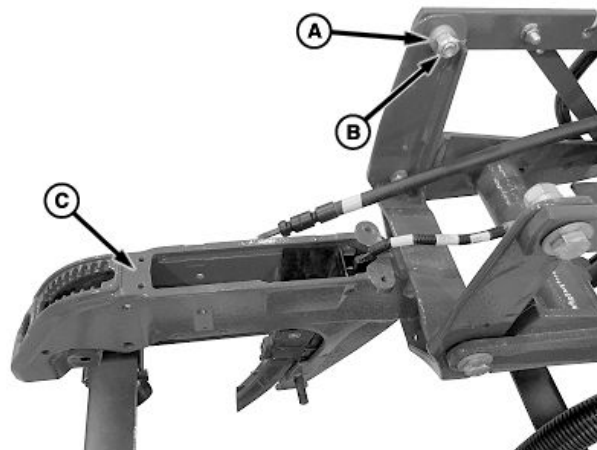


A88320—UN—03NOV15

JM79459,0000D30 -28-17NOV15-10/10

Configurations du doseur Pro-Series XP™

Mini bac incorporeur avec entraînement Pro-Shaft™



A—Bague (2)
B—Écrou (2)
C—Emplacement de montage

1. Déposer les écrous (B) et poser les bagues A48515 (A).
2. Serrer les écrous.
3. Vérifier qu'aucune plaque n'est posée à l'emplacement (C) de montage de l'adaptateur.

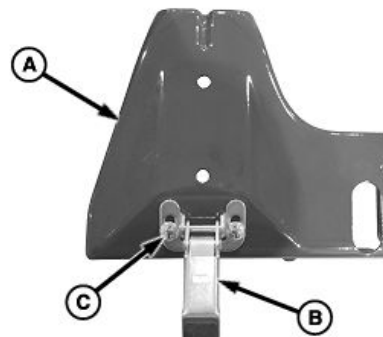
A88327—UN—05NOV15

JM79459,0000D31 -28-06NOV15-1/4

Mini bac incorporeur avec entraînement d'éjecteur

1. Poser le loquet AA22119 (B) à l'aide des vis à collet carré M6 X 16 mm (A) et des écrous.

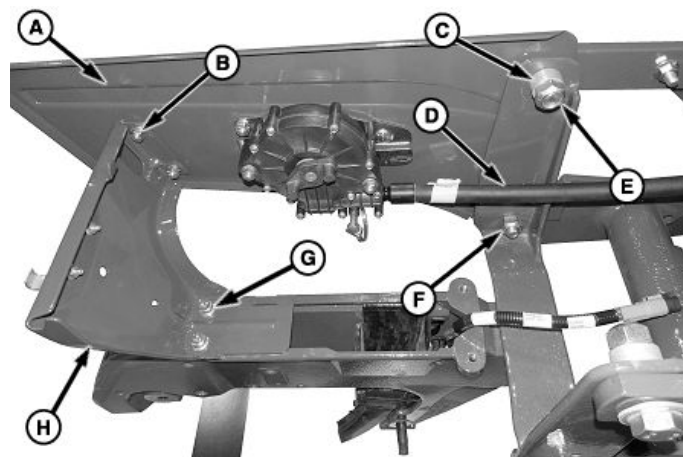
A—Support
B—Loquet
C—Vis à collet carré, M6 x 16 mm (2)



A88326—UN—05NOV15

Suite, voir page suivante

JM79459,0000D31 -28-06NOV15-2/4



A—Plaque latérale
B—Écrou, M8 (2)
C—Bague (2)

D—Câble Pro-Shaft™
E—Écrou, M16 (2)

F—Écrou, M16
G—Vis, M10 x 25 mm (2)

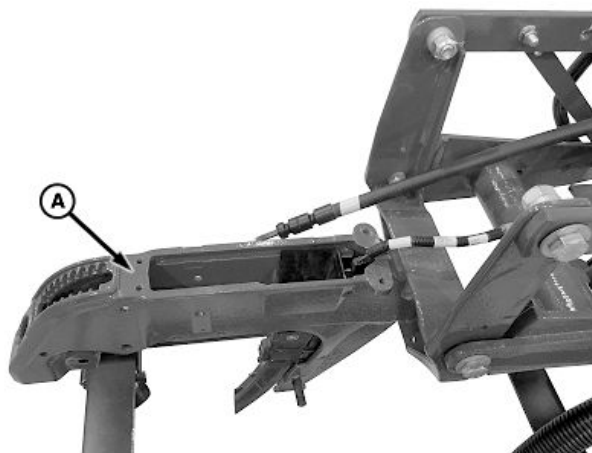
H—Support de fixation

2. Déposer les écrous (E) et poser les bagues A48515 (C).
3. Poser les écrous mais attendre pour les serrer.
4. Desserrer l'écrou (F).
5. Poser la plaque latérale (A).
6. Serrer les écrous (E et F).
7. Fixer le support de fixation (H) à la plaque latérale à l'aide des vis à collet carré M8 x 20 mm et des écrous (B).
8. Poser les vis M10 x 25 mm (G).
9. Raccorder le câble Pro-Shaft™ (D).

NOTE: La plaque latérale doit être posée entre le support vertical et les bras parallèles.

JM79459,0000D31 -28-06NOV15-3/4

Rangs jumelés avec entraînement Pro-Shaft™



A—Emplacement de montage

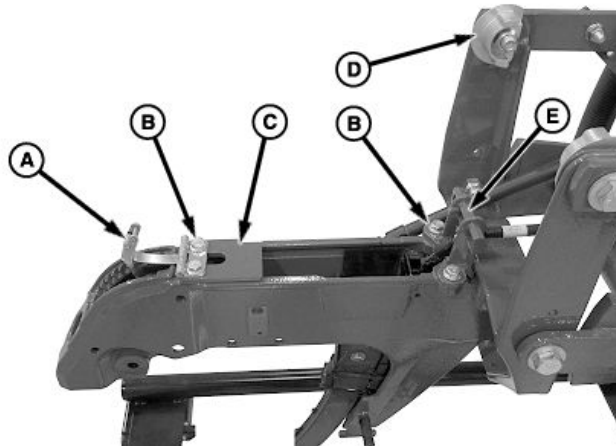
Vérifier qu'aucune plaque n'est posée à l'emplacement (A) de montage de l'adaptateur.

JM79459,0000D31 -28-06NOV15-4/4

Configurations du doseur MaxEmerge™ 5

Mini bac incorporateur et bac incorporateur d'1.6 bu US avec entraînement Pro-Shaft™

NOTE: Cette configuration est assemblée à l'expédition du banc d'essai.



- A—Loquet
B—Vis, M10 x 25 mm (4)
C—Plaque
D—Pivot de bac incorporateur (2)
E—Pivot de mini bac incorporateur

1. Poser le loquet AA79128 (A), la plaque et le pivot de mini bac incorporateur A92975 à l'aide des vis M10 x 25.
2. Poser les pivots de bac incorporateur A101044 (D) à l'aide des vis M16 x 55 mm et des contre-écrous.

NOTE: S'assurer que les pivots du bac incorporateur sont bien orientés tels qu'illustrés.

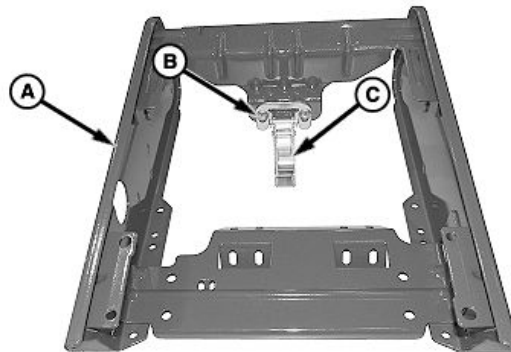
JM79459,0000D32 -28-04NOV15-1/6

A88077 —UN—03NOV15

Bac incorporateur de 3 bu US avec entraînement Pro-Shaft™

1. Poser le loquet AA22119 (C) à l'aide des vis à collet carré M6 X 16 mm (B) et des écrous.

- A—Bâti-support 3 bu US
B—Vis à collet carré, M6 x 16 mm (2)
C—Loquet



Suite, voir page suivante

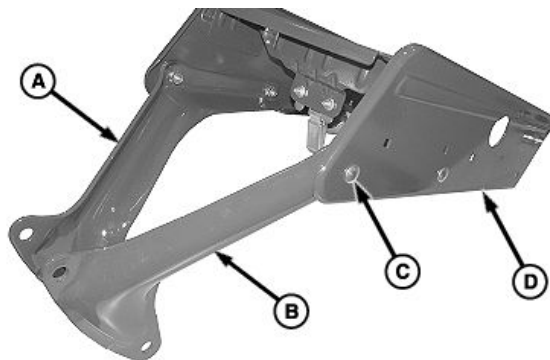
JM79459,0000D32 -28-04NOV15-2/6

A88078 —UN—03NOV15

- Fixer le support droit A92723 (A) et gauche A92722 (B) au bâti-support de 3 bu US AA79126 (D) à l'aide des vis à collet carré M8 X 16 mm et de l'écrou.

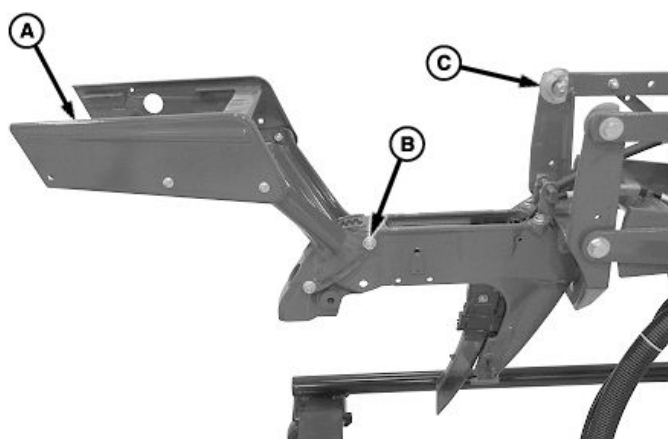
A—Support droit
B—Support gauche

C—Vis à collet carré, M8 x 16 mm (4)
D—Bâti-support 3 bu US



A88079 —UN—03NOV15

JM79459,0000D32 -28-04NOV15-3/6



A—Support arrière
B—Vis, M12 x 90 mm (2)

C—Pivot de bac incorporateur (2)

- Poser le support arrière (A) à l'aide des vis M12 X 90 mm (B) et des écrous.

- Poser les pivots de bac incorporateur A101044 (D) à l'aide des vis M16 x 55 mm et des contre-écrous.

NOTE: S'assurer que les pivots du bac incorporateur sont bien orientés tels qu'illustrés.

A88080 —UN—03NOV15

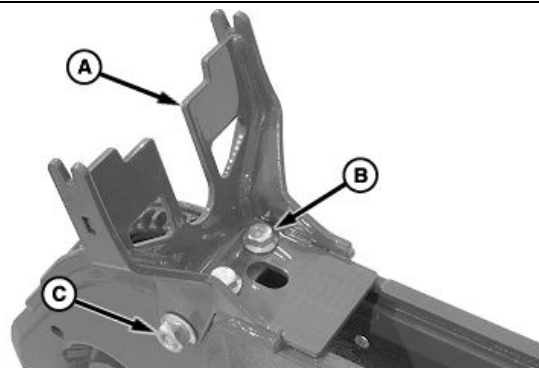
JM79459,0000D32 -28-04NOV15-4/6

Rangs jumelés avec entraînement Pro-Shaft™

- Poser le support (A) de rangs jumelés AA79781 à l'aide des vis M10 X 25 mm (B).
- Poser la vis M12 X 90 mm et l'écrou (C).

A—Support de rangs jumelés
B—Vis, M10 x 25 mm (2)

C—Écrou, M12

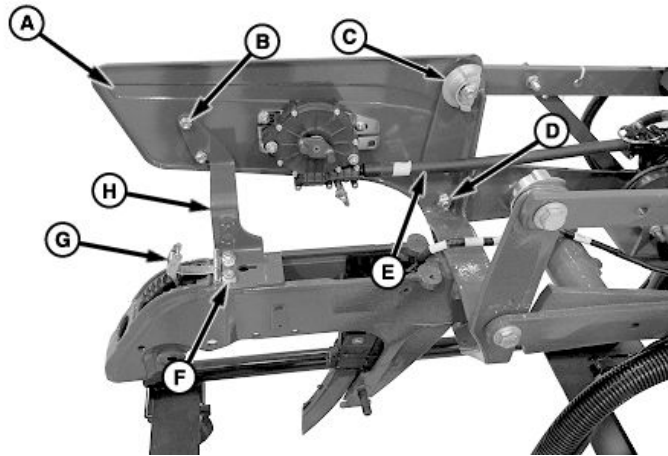


A88320 —UN—03NOV15

Suite, voir page suivante

JM79459,0000D32 -28-04NOV15-5/6

Bac incorporateur d'1.6 bu US avec entraînement d'éjecteur



A—Plaque latérale
B—Écrou, M8 (2)
C—Pivot de bac incorporateur (2)
D—Écrou, M16 (2)
E—Câble Pro-Shaft™
F—Vis, M10 x 25 mm (2)
G—Loquet
H—Support

NOTE: La plaque latérale doit être posée entre le support vertical et les bras parallèles.

1. Desserrer les écrous (D) et poser la plaque latérale (A).

NOTE: S'assurer que les pivots du bac incorporateur sont bien orientés tels qu'illustrés.

2. Poser les pivots (C) de bac incorporateur.

3. Fixer le support A92725 (H) sur la plaque latérale en utilisant les vis M8 X 20 mm et les écrous (B).

4. Poser le loquet AA79128 (G) à l'aide des vis M10 X 25 mm (F).

5. Raccorder le câble Pro-Shaft™ (E) à la boîte d'engrenages située sur la plaque latérale.

JM79459,0000D32 -28-04NOV15-6/6

A88321—UN—03NOV15

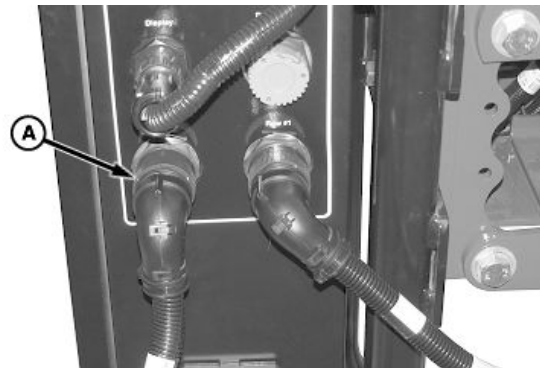
Configurations du doseur ExactEmerge™

Les doseurs à semences ExactEmerge™ pour semoirs de précision peuvent être contrôlés à l'aide d'un banc d'essai prévu à cet effet sans qu'il ne soit nécessaire de les monter sur le banc d'essai. Les doseurs à semences ExactEmerge™ doivent être contrôlés directement sur le semoir de précision. Pour contrôler les doseurs ExactEmerge™, placer le banc d'essai pour doseur à semences de semoir de précision à proximité de l'unité de rang testée et les raccorder comme suit.

1. Brancher le faisceau (A) de RUC n° 2 à l'orifice "Row n° 2" du boîtier de commande.

A—Faisceau

ExactEmerge est une marque commerciale de Deere & Company



Suite, voir page suivante

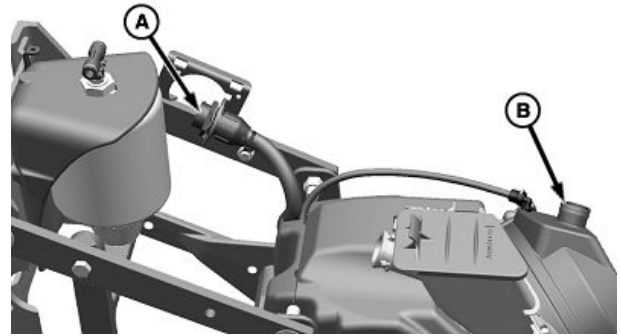
JM79459,0000D33 -28-16NOV15-1/2

A88075—UN—03NOV15

2. Brancher le faisceau RUC n° 2 (C) au connecteur (A).
3. Brancher le flexible d'aspiration du banc d'essai à l'orifice d'aspiration (B).
4. Placer une benne sous l'unité de rang pour collecter les semences.

A—Connecteur

B—Orifice d'aspiration



A88076—UN—03NOV15

JM79459,0000D33 -28-16NOV15-2/2

Pannes et remèdes

Affichage du moniteur

Symptôme	Problème	Solution
L'affichage du moniteur est vide.	Le moniteur n'est pas sous tension.	Vérifier que l'interrupteur d'alimentation de la console sur le boîtier de commande est en marche (ON).
		Vérifier que l'interrupteur principal du boîtier de commande est sur marche (ON).
Les touches de commande du moniteur ne fonctionnent pas.	Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.	Tourner le bouton d'arrêt d'urgence et le tirer pour le réinitialiser.
	Le moniteur ne répond pas.	Éteindre/rallumer le moniteur.
	Moniteur défectueux.	Remplacer le moniteur.
Message: "Ces rangs ont une erreur de capteur de vide"	Le capteur de vide ne communique pas avec la console.	Vérifier que le capteur de vide est branché.
	Le capteur de vide est défectueux.	Remplacer le capteur de vide.
Message: "Les rangs suivants ont un problème de capteur de semence ou de faisceau"	Le capteur de semence est débranché.	Vérifier les branchements du capteur de semence.
	Le capteur de semence est défectueux.	Remplacer le capteur de semence.
Message: "Problème de système de dosage de semence sur les rangs suivants"	Moteur de doseur déconnecté.	Vérifier la connexion du moteur de doseur.
	Un des câbles du faisceau du moteur est coupé.	Remplacer le faisceau du moteur de doseur.
	Le moteur de doseur est défectueux.	Remplacer le moteur de doseur.
Message: "Les contrôleurs d'unité de rang suivants sont hors ligne"	Faisceau d'unité de rang débranché.	Vérifier les branchements des faisceaux entre l'unité de rang et le boîtier de commande.
	Le faisceau d'unité de rang est débranché du contrôleur d'unité de rang (RUC).	Vérifier que le faisceau d'unité de rang est branché au contrôleur d'unité de rang (RUC).
	Le contrôleur d'unité de rang (RUC) est vide.	Voir le concessionnaire John Deere.

JM79459,0000D34 -28-07DEC15-1/1

Banc d'essai

Symptôme	Problème	Solution
Le doseur à semences ne tourne pas lorsque le moteur est en marche (ON). (Entraînement Pro-Shaft™)	Le câble Pro-Shaft™ n'est pas branché.	Raccorder le câble Pro-Shaft™ au doseur puis le fixer en position.
Le doseur à semences ne tourne pas lorsque le moteur est en marche (ON). (Entraînement d'éjecteur)	Le câble Pro-Shaft™ n'est pas branché à la boîte d'engrenages d'entraînement d'éjecteur.	Raccorder le câble Pro-Shaft™ à la boîte d'engrenages d'entraînement flexible.
	Les pattes de doseur sur l'entraînement d'éjecteur sont verrouillées en position déconnectée.	Déverrouiller les pattes de doseur de l'entraînement d'éjecteur afin d'enclencher les languettes d'entraînement.
L'espacement des semences est trop large ou trop étroit.	Le rapport de boîte d'engrenages du doseur est incorrect.	S'assurer que l'entraînement du semoir de précision est correct sur la page de réglage de rangs "Row Setup".
Le pourcentage de distribution chute soudainement au cours de l'essai.	Bassin de semences dans doseur insuffisant.	S'assurer que suffisamment de semences sont ajoutées à la trémie pour que l'essai du doseur puisse être effectué intégralement.
	Les semences ont stagné dans le bac incorporateur et bloqué le débit de semences vers le doseur.	Secouer légèrement le doseur à semences au cours de l'essai afin que les semences ne colmatent pas et n'entravent pas le débit de semences.
Le banc d'essai ne se met pas en marche (ON).	Pas d'alimentation vers le banc d'essai.	Brancher le cordon d'alimentation du banc d'essai. Mettre en marche l'interrupteur principal d'alimentation du banc d'essai (position ON).
Le niveau d'aspiration ne change pas sur la console lorsque l'aspiration de déchets solides et humides est en marche (ON) ou réglée.	Le flexible du capteur du niveau d'aspiration n'est pas branché.	Brancher le flexible de capteur de vide au capteur du niveau d'aspiration et au raccord de flexible d'aspiration.
L'aspiration de déchets solides et humides ne fonctionne pas.	Pas d'alimentation vers l'aspiration de déchets solides et humides.	S'assurer que l'aspiration de déchets solides et humides est branchée sur la sortie d'aspiration "Vacuum Outlet", que le contacteur de dépression est en marche (ON) et que l'interrupteur d'alimentation de l'aspiration de déchets solides et humides est en marche (ON).

JM79459,0000D35 -28-13NOV15-1/1

Index

	Page		Page
A		M	
Affichage du moniteur		MaxEmerge 2	
Pannes et remèdes.....	25-1	Configurations du doseur.....	20-2
Assemblage du banc d'essai.....	10-2	MaxEmerge 5	
		Configurations du doseur.....	20-8
B		MaxEmerge plus	
Banc d'essai		Configurations du doseur.....	20-2
Assemblage.....	10-2	MaxEmerge XP	
Nomenclature.....	10-1	Configurations du doseur.....	20-2
Pannes et remèdes.....	25-2		
C		N	
Captures d'écran et transfert de données	15-6	Nomenclature	
Composants du système		Banc d'essai.....	10-1
Vue d'ensemble	10-6		
Configuration		P	
Moniteur.....	15-1	Pannes et remèdes	
Configuration du moniteur	15-1	Affichage du moniteur.....	25-1
Configurations du doseur		Banc d'essai.....	25-2
ExactEmerge	20-10	Pro Series XP	
Généralités.....	20-1	Configurations du doseur.....	20-6
MaxEmerge 2.....	20-2		
MaxEmerge 5.....	20-8	S	
MaxEmerge plus.....	20-2	Système de base	
MaxEmerge XP.....	20-2	Vue d'ensemble	10-5
Pro-Series XP	20-6		
E		T	
ExactEmerge		Transfert de données, captures d'écran	15-6
Configurations du doseur.....	20-10		
F		V	
Fonctionnement		Vue d'ensemble	
Moniteur.....	15-3	Composants du système de base.....	10-6
Fonctionnement du moniteur.....	15-3	Système de base.....	10-5
G		Vue d'ensemble du système	
Généralités		De base.....	10-5
Configurations du doseur.....	20-1		

