

Monitor SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP para Plantadeiras (N.S. 755101-)



MANUAL DO OPERADOR **Monitor SeedStar™ 2 e SeedStar™** **XP para Plantadeiras**

OMA96239 EDIÇÃO C3 (PORTUGUESE)

John Deere Seeding Group

Modelo de Exportação
PRINTED IN U.S.A.



Introdução

Introdução

LEIA ESTE MANUAL com atenção para evitar acidentes pessoais ou danos ao equipamento. Aprenda a operar e a fazer a manutenção da máquina corretamente. Se desejar, consulte o revendedor John Deere para determinar se este manual e os avisos de segurança da máquina estão disponíveis em outros idiomas.

CONSIDERE ESTE MANUAL uma parte permanente da máquina e inclua os manuais com a máquina ao vendê-la.

AS MEDIDAS neste manual são dadas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas usado nos Estados Unidos. Use apenas as peças de reposição e acessórios de fixação corretos. Fixadores métricos e em

polegadas exigem uma chave inglesa específica métrica ou em polegadas.

Os lados DIREITO E ESQUERDO são determinados olhando-se o sentido do deslocamento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção de especificações. Registre com precisão todos os números para ajudar a localizar a máquina em caso de furto. Será necessário mencionar esses números ao revendedor ao encomendar peças. Guarde os números de série em um lugar seguro fora da máquina.

OUC6074,0001041 -54-03OCT07-1/1

Conteúdo

Página	Página
Vistas de Identificação	
Vistas de Identificação.....	05-1
Segurança	
Reconheça as Informações de Segurança	10-1
Palavras de Aviso	10-1
Siga as Instruções de Segurança.....	10-1
Substituir avisos de segurança.....	10-2
Prevenção de Partida Imprevista da Máquina.....	10-2
Evitar fluidos sob alta pressão.....	10-2
Evite Explosões da Bateria.....	10-3
Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico.....	10-3
Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico	10-3
Avisos de Segurança	
Sinais Pictóricos de Segurança.....	15-1
Sinais de Segurança	15-1
Como Utilizar o Monitor	
Uso dos Monitores GreenStar™	20-1
Controles do Monitor	20-1
Ativação e Desativação do Monitor	20-3
Monitores do Terminal Virtual	20-4
Botões Padrão	20-5
Métodos de Entrada de Dados.....	20-6
Gerenciador do Layout da Tela	20-10
Navegação na Tela.....	20-11
Configurações do Monitor	
Configurar Brilho, Volume e Cor.....	25-1
Configurar Idioma e Unidades de Medida	25-2
Configuração da Data e da Hora.....	25-3
Calibração da Tela de Toque.....	25-4
Monitor de Desempenho	
Verificação da Largura do Implemento no Monitor de Desempenho	30-1
Configuração do Radar	30-2
Calibração do radar.....	30-3
Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira	
Configuração de Referência Rápida para Máquinas Sincronizadas com o Avanço	35-1
Configuração de Referência Rápida para Máquinas VRD	35-5
Configuração de Referência Rápida Adicional do SeedStar™ XP	35-9
Padrões da Plantadeira	35-11
AJUSTE do SeedStar™ 2 - Configuração Inicial do Sistema	
Visão Geral do Sistema SeedStar™ 2	40-1
Componentes do Sistema	40-1
Configurar Fonte de Acionamento da Plantadeira	40-6
Definição do Tipo de Dosador	40-7
Configuração do Layout da Estrutura, Layout da Linha e Aviso de Desconexão de Acionamento	40-8
Ligar/Desligar Sensores de Semente.....	40-10
Configuração do Sensor de Vácuo.....	40-11
Calibração do Sensor de Vácuo.....	40-12
Força Descendente Pneumática—Sensor de Pressão de Ar	40-13
Sensores de Fertilizante Líquido	40-14
Calibração do Sensor de Fertilizante Líquido.....	40-15
Calibrar Altura Comum de Partida e Parada	40-16
Calibrar Altura Separada de Partida e Parada	40-17
Fonte da Velocidade de Avanço.....	40-19
AJUSTE do SeedStar™ 2 - Máquinas Sincronizadas com o Avanço	
Configuração das seções de acionamento	45-1
CONFIGURAÇÃO do Acionamento de Taxa Variável SeedStar™ 2	
Visão Geral do Acionamento de Taxa Variável (VRD)	50-1
Visão Geral do Quick Start.....	50-3
Visão Geral do Giro de Dosadores de Sementes	50-4
Componentes do Sistema	50-4
Habilitar Software do Acionamento de Taxa Variável.....	50-6

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2013
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

	Página
Configuração das Seções de	
Acionamento da Plantadeira	50-7
Tipo de Acionamento da Unidade de Linha	50-9
Ajustar a Folga do Sensor de	
Movimento - Todas as Plantadeiras,	
Exceto 1770NT, 1790 e Deere/Bauer	50-10
Ajustar a Folga do Sensor de	
Movimento - 1770NT, 1790 e Deere/Bauer ..	50-10
Ajustar o Interruptor de Altura do Braço	
Paralelo	50-10

AJUSTE do SeedStar™ 2 - RowCommand™

Visão Geral do RowCommand™	55-1
Componentes do Sistema	55-1
Configurar RowCommand™	55-3
Configurações Recomendadas da	
Seção do RowCommand™	55-4

AJUSTE do Sistema Monitor Melhorado SeedStar™ XP

Visão Geral do Sistema de	
Monitoramento SeedStar™ XP	60-1
Componentes do Sistema	60-1
Monitoramento da Dinâmica do Percorso	
Configuração do Sensor	60-5
Força Descendente Pneumática	
Integrada—Sensor de Pressão do Ar	60-7
Monitoramento da Força Descendente	
Configuração do Sensor	60-8
Observação Rápida da Plantadeira -	
Configurações do Usuário	60-10
Página de Configuração dos Alarmes	
e Limites	60-11

CONFIGURAR Taxas de Sementes

Máquinas Sincronizadas com o Avanço	
— População Alvo e Avisos de Alta-Baixa	65-1
Máquinas VRD—Configurar Dosador,	
Cultura, Disco e Taxas	65-2
PA (Ajuste de População)	65-4
Faixa de Acionamento Alta-Baixa	
(Somente Máquinas de Linha Dupla)	65-5

Telas RUN Principais SeedStar™ 2

Máquinas Sincronizadas com o Avanço	70-1
Máquinas de Acionamento de Taxa Variável	70-3
Máquinas com RowCommand™	70-5
Configuração da Força Descendente	
Alvo Com um Único Ponto de Ajuste	70-6
Layout de Meia Tela	70-7
Suspensão de Aviso de Visualização	
de Giro	70-9
Suspensão do Aviso de Cabeceira	70-10
Modo de Transporte	70-11

Telas de Ciclos de Operação Principal SeedStar™ XP

Operação do Sistema	
Botões de Navegação do SeedStar™ XP	75-1
Monitoramento de Sementes	
População	75-2
Singulação	75-4
Espaçamento	75-6
Monitoramento da Força Descendente	
Operação da Força Descendente	75-8
Monitoramento da Dinâmica do Percorso	
Operação da Dinâmica do Percorso	75-19
Operação do Sistema	
Detalhes da Linha	75-21
Página Detalhes da Plantadeira	75-23
Layout de Meia Tela	75-27

Contadores e Calculadoras

Contadores de Área, Sementes por	
Hora, Sementes por Área e Área	
Até Esvaziar	80-1
Calculadora de Roda Dentada da	
Transmissão	80-2
Estimador de Sementes por Saco	80-3
Estimador de Sementes por Unidade	80-4
Estimador de Sementes por Peso	80-5
Calculadora de Vácuo	80-6

Fertilizante Líquido de Taxa Variável

Visão Geral do Fertilizante de Taxa Variável	85-1
Taxas de Aplicação	85-2
Totais de Volume de VRF	85-5
Teste do Sistema VRF	85-6
Mensagens de Aviso	85-7
Avisos de Fertilizante de Taxa Variável	85-7
Desabilitação Quando Não Estiver Em Uso	85-14
Cancelamento Manual	85-15
Diagnóstico do Sensor de Fertilizante Líquido ..	85-16

Telas de Advertência

Suspensão de Aviso de Visualização	
de Giro	90-1
Mensagens de Advertência	90-2
Telas de Aviso do SeedStar™ 2	90-3
Telas de Aviso do SeedStar™ 2	
(Máquinas com Força Descendente	
Pneumática com um Único Ponto de Ajuste) ..	90-9
Telas de Aviso do RowCommand™	90-13
Telas de Aviso para Acionamento de	
Taxa Variável	90-16
Telas de Aviso do SeedStar™ XP	90-18
Telas de Aviso do SeedStar™ XP	
(Máquinas com Ponto de Ajuste	
Duplo ou Força Descendente	
Pneumática Ativa)	90-22

Continua na próxima página

Página	Página
Sensores do Tubo de Sementes	
Instalação e Remoção dos Tubos de Semente de Face Rente Padrão.....	95-1
Instalar e Remover Tubos de Sementes Opcionais	95-2
Limpar o Sensor do Tubo de Sementes	95-3
Componentes do Acionamento de Taxa Variável	
Sistema de Motor Único - Plantadeiras Rebocadas	100-1
Sistema de Motor Único - Plantadeiras Integrais	100-2
Sistema de Motor Duplo - Plantadeiras Integrais (Exceto 1720 16R)	100-3
Sistema de Motor Duplo - Plantadeiras Rebocadas (E Plantadeira Integral 1720 16R)	100-4
Sistema com Três Motores - 1720 16RN	100-5
Sistema de Três Motores—1720CCS 12X2 Linha Dupla	100-6
Sistema com Três Motores - Deere/Bauer	100-7
Localização de Componentes - Plantadeira 1700	100-8
Localização dos Componentes - Plantadeira 1710 10 Linhas com Motores Duplos	100-8
Localização dos Componentes - Plantadeira 1710 12 Linhas com Motores Duplos	100-9
Localização de Componentes - Plantadeira 1720 com Motor Único	100-9
Localização dos Componentes - Plantadeira 1720 10 Linhas 91 cm (36 in.) com Motores Duplos	100-10
Localização dos Componentes - Plantadeiras 1720 10 Linhas 97 e 102 cm (38 e 40 in.) com Motores Duplos ..	100-10
Localização dos Componentes - Plantadeiras 1720 12 Linhas com Motores Duplos	100-11
Localização dos Componentes - Plantadeiras 1720 12 Linhas com Três Motores	100-11
Localização dos Componentes - Plantadeira 1720 16 Linhas com Motores Duplos	100-12
Localização dos Componentes - Plantadeira 1720 16 Linhas com Três Motores	100-13
Localização dos Componentes—Plantadeira 1720CCS 12X2 Linha Dupla com Três Motores	100-13
Localização de Componentes - Plantadeira 1730	100-14
Localização de Componentes - Plantadeira de Conservação 1750	100-15
Localização de Componentes - Plantadeiras 1760/1760NT com Motor Único	100-16
Localização de Componentes - Plantadeiras 1770 12RN com Motor Único	100-17
Localização de Componentes - Plantadeiras 1760/1760NT com Motor Duplo	100-18
Localização de Componentes - Plantadeiras 1770 12RN com Motor Duplo	100-19
Localização dos Componentes—1770 12 Linhas de Largura	100-20
Localização dos Componentes - 1770NT 12 Linhas e 16 Linhas	100-21
Localização dos Componentes - 1770NT 24 Linhas	100-22
Localização de Componentes - 1790 24R20 ..	100-23
Localização de Componentes - 1790 23/24 Linhas 15	100-24
Localização de Componentes - 1790 31/32 Linhas 15	100-25
Localização de Componentes - Deere/Bauer com Três Motores	100-26
Localização de Componentes - Deere/Bauer com Quatro Motores	100-27
Acoplar e Desacoplar Acionamento de Taxa Variável	
Use os Manuais do Operador do Trator e da Máquina	105-1
Fazer as Conexões de Mangueira Corretas	105-1
Tratores da Série 6000 Sem Suplementação de Potência	
Motor Único	105-2
Motor Duplo	105-3
Tratores da Série 6000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência	
Motor Único	105-4
Motor Duplo	105-5
Tratores das Séries 7000, 8000 e 9000 Sem Suplementação de Potência - Motor Único	
Motor Único	105-6
Motor Duplo	105-7
Tratores da Série 7000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência	
Motor Único	105-8
Motor Duplo	105-9
Tratores da Série 8000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência	
Motor Único	105-10
Motor Duplo	105-11
Tratores da Série 9000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência	
Motor Único	105-12
Vários Motores	105-13

Continua na próxima página

Página	Página
Força Descendente Pneumática Integrada	Diagnóstico do Sensor 130-2
Segurança na Manutenção da Máquina..... 110-1	Código de Diagnóstico 130-2
Força Descendente Pneumática 110-2	Deteção e Resolução de Problemas
Pressurização do Sistema da Força	Deteção e Resolução de Problemas
Descendente Pneumática 110-4	do SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP 135-1
Despressurização do Sistema da	Deteção e Solução de Problemas no
Força Descendente Pneumática de	Monitor GreenStar™ 135-1
Posição Única 110-5	Deteção e Resolução de Problemas
Despressurização do Sistema da	do SeedStar™ 2 135-2
Força Descendente Pneumática de	Solução de Problemas do Acionamento
Duas Posições 110-5	de Taxa Variável 135-6
Localização do Relé do Compressor	Solução de Problemas no RowCommand™ .. 135-17
de Ponto de Ajuste Único..... 110-6	Deteção e Resolução de Problemas
Localização do Relé e do Fusível do	do SeedStar™ XP 135-21
Chicote de Alimentação do Compressor..... 110-7	Deteção e Solução de Problemas
Limpeza ou Substituição do Filtro do	do Sistema de Força Descendente
Compressor de Ar Elétrico..... 110-8	Pneumática com um Único Ponto
Limpeza ou Substituição do Filtro do	de Ajuste 135-23
Compressor de Ar Hidráulico 110-9	Deteção e Solução de Problemas
Verificação do Óleo do Compressor de	do Sistema de Força Descendente
Ar Hidráulico..... 110-9	Pneumática Ativa e Ponto de Ajuste
Abastecimento ou Troca do Óleo do	Duplo..... 135-25
Compressor de Ar Hidráulico 110-10	Solução de Problemas do Fertilizante
Drenagem do Tanque de	de Taxa Variável 135-27
Armazenagem de Ar 110-11	
Diagnóstico do SeedStar™ 2	Armazenamento
Identificação do Hardware, Software e	Manutenção de Início de Estação 140-1
Número de Peça do Controlador 115-1	Sensor de Fertilizante Líquido..... 140-1
Identificação do Hardware, Software e	Sensor de Vácuo..... 140-1
Número de Peça do Monitor 115-2	Procedimentos de Armazenagem da
Status do Sensor 115-3	Mola a Ar de Força Descendente
Tensões do Sistema 115-4	Pneumática 140-2
Teste do Sensor do Tubo de Sementes 115-5	
Teste de Fornecimento de Sementes 115-6	Especificações
Teste de Fornecimento Cronometrado	Registre os Números de Série 145-1
de Sementes 115-7	
Sensor de Vácuo 115-8	
Sensor de Fertilizante Líquido..... 115-9	
Diagnóstico do SeedStar™ 2 para o RowCommand™	
Status do EPM..... 120-1	
Embreagens da Linha 120-3	
Autoteste das Embreagens da Linha 120-4	
Diagnóstico do SeedStar™ 2 para Acionamento de Taxa Variável	
Girar Dosadores de Sementes..... 125-1	
Atividades dos Componentes do	
Acionamento de Taxa Variável 125-2	
Registros de Eventos de VRD..... 125-3	
Limpeza do Motor/Válvula do VRD 125-4	
Diagnóstico do SeedStar™ XP	
Monitoramento da Dinâmica do Percurso	
Diagnóstico do Sensor 130-1	
Monitoramento da Força Descendente	

Vistas de Identificação

Vistas de Identificação

do Monitor



Monitor Sensível ao Toque GreenStar™ 2630

A71621 —UN—20MAY11



A61842 —UN—22JAN08

Monitor Sensível ao Toque GreenStar™ 2100 e GreenStar™ 2600



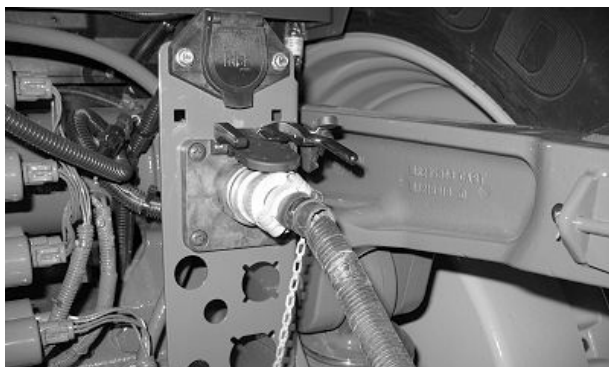
A61843 —UN—22JAN08

Monitor com Bloco de Controles GreenStar™ 1800

Continua na próxima página

OUC6064,00005B1 -54-10NOV11-1/7

Monitoramento de Sementes SeedStar™ 2



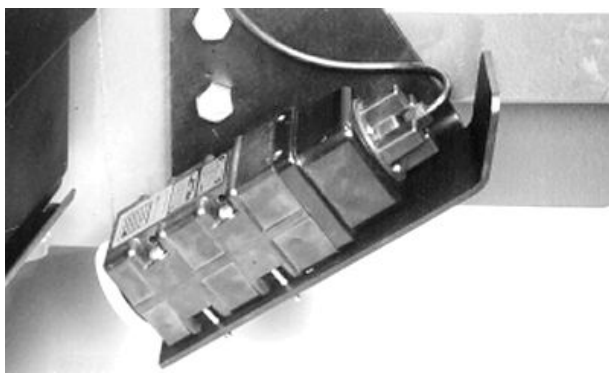
Conexão do Chicote CAN

A62921 —UN—23JUL08



Controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1)

A50167 —UN—09SEP02



Radar Externo (Opcional)

A48199 —UN—26OCT01



Radar Duplo

A67664 —UN—11JUN10



Receptor GPS

A67665 —UN—11JUN10

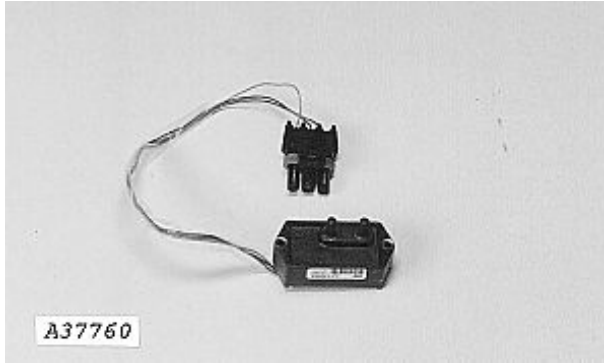


Tubo de Sementes com Sensor de Sementes

A67677 —UN—11JUN10

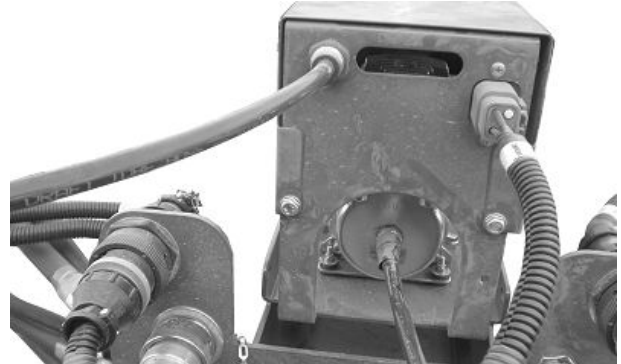
Continua na próxima página

OUO6064,00005B1 -54-10NOV11-2/7



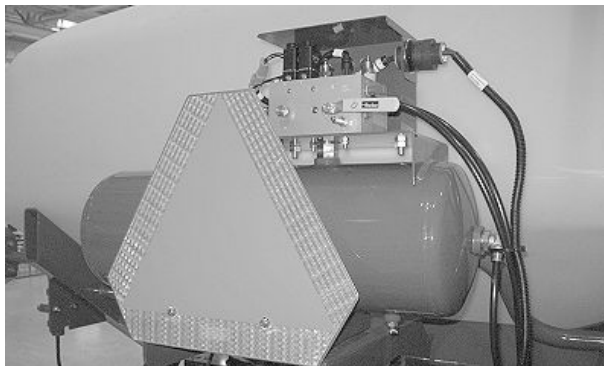
Sensor de Vácuo

A37760 —UN—06SEP95



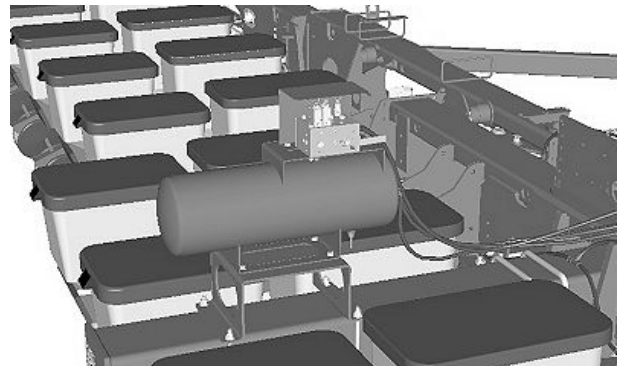
Compressor de Ar (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)

A71679 —UN—01JUN11



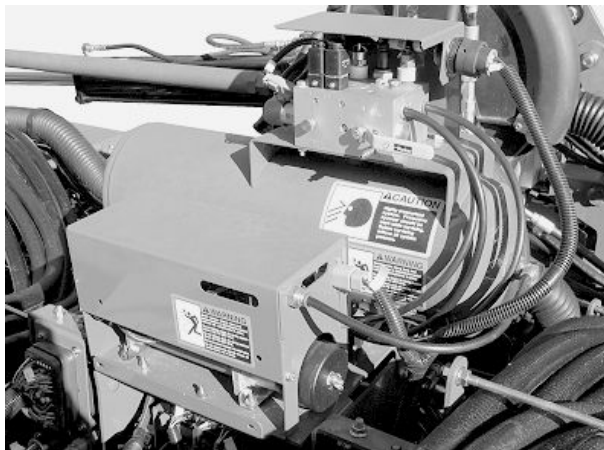
Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle - Plantadeiras Rebocadas com CCS (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)

A68066 —UN—07JUL10



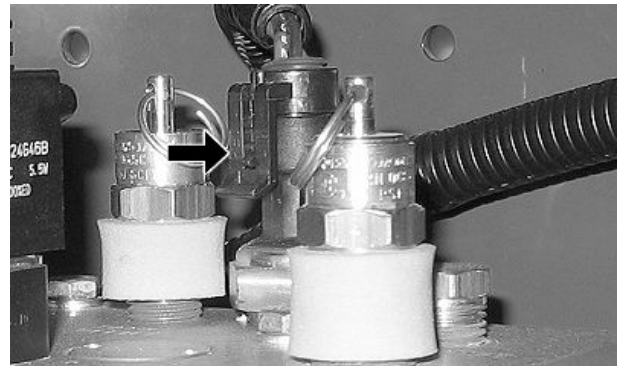
Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle - Plantadeiras Rebocadas sem CCS (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)

A70520 —UN—25JAN11



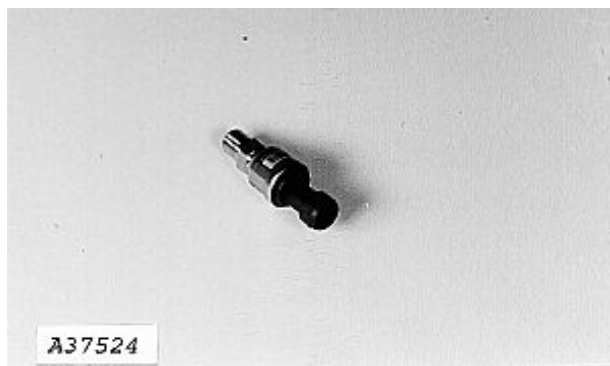
Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle - Plantadeiras Integrais (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)

A68894 —UN—08OCT10



Sensor de Pressão da Força Descendente Pneumática

A67679 —UN—30JUN10



A37524—UN—13SEP05

Sensor de Pressão do Fertilizante (Opcional)

Continua na próxima página

OUO6064,00005B1 -54-10NOV11-4/7

Vistas de Identificação

Continua na próxima página

OUO6064,000005B1 -54-T0NOV11-5/7

Monitoramento de Sementes SeedStar™ XP



Controlador Principal da Plantadeira 2

A66613 —UN—22FEB10



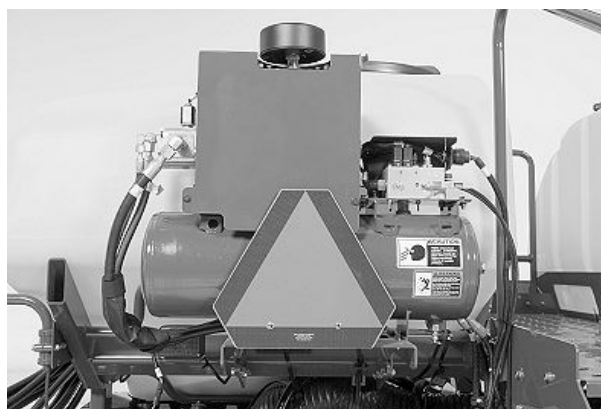
Sensor Dinâmico do Percurso

A66615 —UN—22FEB10



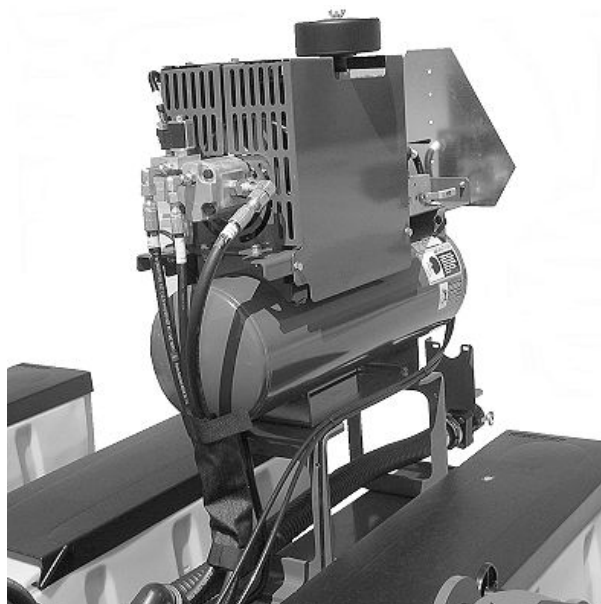
Sensor de Força Descendente da Roda Calibradora

A66614 —UN—22FEB10



Válvula Solenoide de Controle, Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras Rebocadas com CCS (Força Descendente Ativa)

A72531 —UN—12SEP11



Válvula Solenoide de Controle, Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras Rebocadas sem CCS (Força Descendente Ativa)

A72532 —UN—12SEP11

Continua na próxima página

OUO6064,00005B1 -54-10NOV11-6/7

RowCommand™



A63336 —UN—02OCT08



A67674 —UN—11JUN10

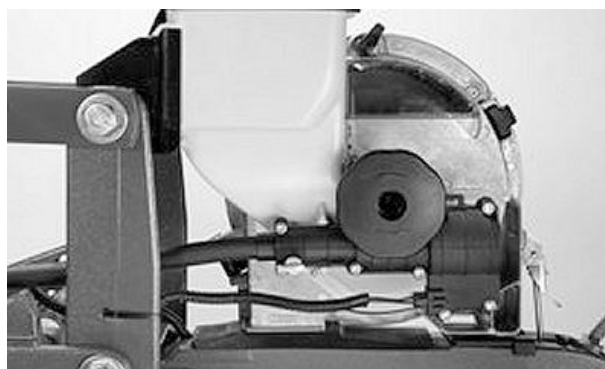
Embreagem Pro-Shaft MaxEmerge do RowCommand™

EPM (Módulo Eletrônico de Alimentação) do RowCommand™



A67675 —UN—11JUN10

Embreagem Acionada por Corrente MaxEmerge do RowCommand™



A67676 —UN—11JUN10

Embreagem Pro-Shaft Pro-Series do RowCommand™

OUC6064,00005B1 -54-10NOV11-7/7

Acionamento de Taxa Variável



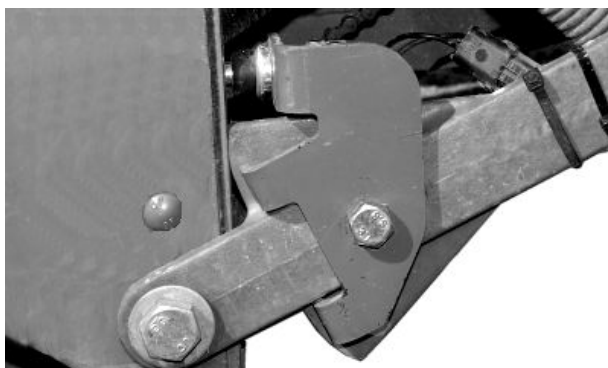
A44950 —UN—17JUL98

Motor e Válvula de Transmissão de Taxa Variável



A48171 —UN—19OCT01

Sensor de Velocidade do Motor de Transmissão de Taxa Variável



A48170 —UN—19OCT01

Interruptor de Altura do Braço Paralelo para a Maioria das Plantadeiras Integrais



A69030 —UN—12OCT10

Interruptor de Altura do Braço Paralelo para Plantadeiras Integrais de Linha Dupla



A45210 —UN—27NOV98

Sensor de Altura para Plantadeiras Rebocadas



A44952 —UN—17JUL98

Sensor de Movimento da Roda de Transmissão de Taxa Variável

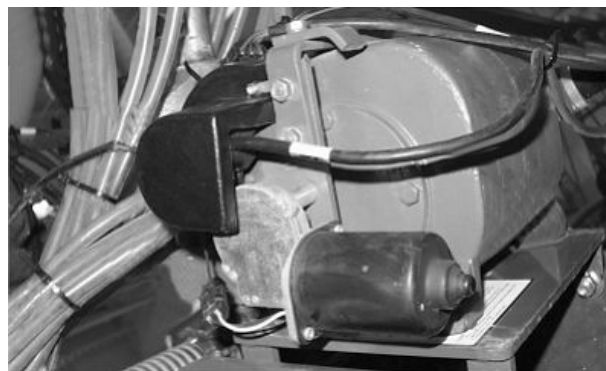
OUO6064,00005B1 -54-10NOV11-8/7

Fertilizante de Taxa Variável



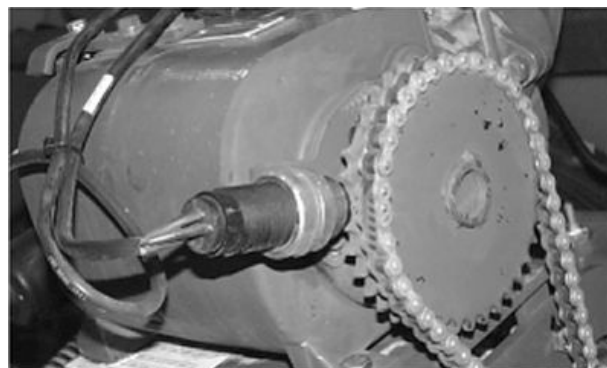
Controlador de Fertilizante de Taxa Variável

A68007 —UN—20JUL10



A67690 —UN—11JUN10

Atuador e Sensor de Cilindrada da Bomba do Fertilizante de Taxa Variável



A67691 —UN—11JUN10

Sensor de Velocidade da Roda Dentada do Fertilizante de Taxa Variável

OOU6064,00005B1 -54-10NOV11-9/7

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança

Este é o símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo em sua máquina ou neste manual, fique atento a possíveis ferimentos pessoais.

Siga as precauções e práticas seguras de operação recomendadas.



TS1389 —JUN—07DEC88

DX,ALERT -54-29SEP98-1/1

Palavras de Aviso

Uma palavra de aviso—PERIGO, ATENÇÃO OU CUIDADO—é usada como símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos graves.

Avisos de segurança como PERIGO ou ATENÇÃO estão localizados próximos de perigos específicos. Precauções gerais são indicadas nos avisos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.



TS187 —54—27JUN08

DX,SIGNAL -54-03MAR93-1/1

Siga as Instruções de Segurança

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os avisos de segurança em sua máquina. Mantenha os avisos de segurança em boas condições. Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição do equipamento incluam os avisos de segurança atualizados. Avisos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

Aprenda como operar a máquina e como usar os comandos corretamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições de operação corretas. Modificações não autorizadas na máquina



TS201 —JUN—23AUG88

podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil.

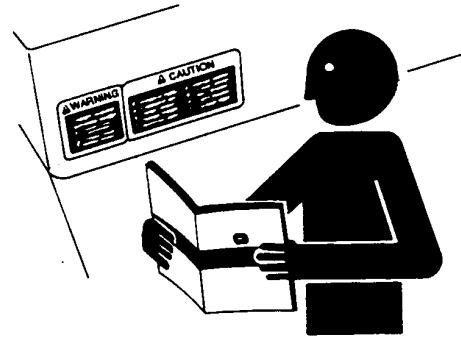
Caso não compreenda alguma parte deste manual e precisar de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ -54-16JUN09-1/1

Substituir avisos de segurança

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.



DX,SIGNS -54-18AUG09-1/1

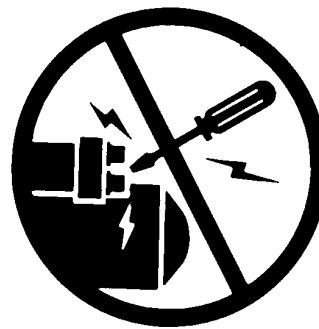
TS201 —UN—23AUG88

Prevenção de Partida Imprevista da Máquina

Evite possíveis ferimentos ou morte devido uma partida imprevista da máquina.

Não dê partida no motor fazendo conexão em ponte dos terminais do motor de arranque. O motor dará partida engrenado se os circuitos normais de segurança forem desviados.

NUNCA dê partida no motor estando fora do trator. Dê partida no motor somente estando no assento do operador, com a transmissão em ponto morto ou em posição de estacionamento.



DX,BYPAS1 -54-29SEP98-1/1

TS177 —UN—11JAN89

Evitar fluidos sob alta pressão

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente —pelo menos uma vez por ano— quanto a vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, descascamento, ou quaisquer outros sinais de desgaste e danos.

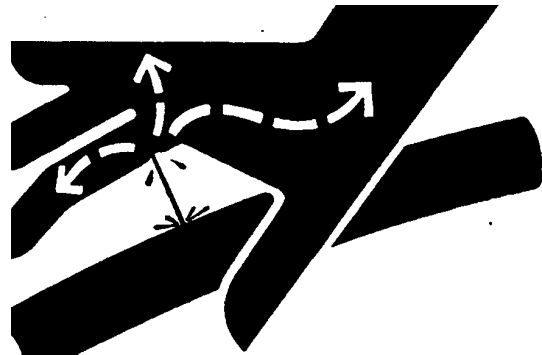
Substitua imediatamente as mangueiras desgastadas ou danificadas por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite o perigo aliviando a pressão antes da desconexão das linhas hidráulicas ou outras linhas. Apertar todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de um acidente, procure imediatamente um médico. Qualquer fluido que penetre na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de poucas horas para não



causar gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID -54-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Evite Explosões da Bateria

Mantenha faíscas, fósforos acesos ou chamas descobertas longe da bateria. O gás formado pela bateria pode explodir.

Nunca verifique a carga da bateria colocando um objeto de metal ligando os bornes. Use um voltímetro ou densímetro.

Não carregue uma bateria congelada; ela pode explodir. Aqueça a bateria a 16°C (60°F).



TS204 —UN—23AUG88

DX,SPARKS -54-03MAR93-1/1

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (—) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.



TS953 —UN—15MAY90

6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WW,ECU02 -54-14AUG09-1/1

Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico

IMPORTANTE: Não abra a unidade de controle e não limpe com jato de alta pressão. Umidade, sujeira e outras contaminações podem causar danos permanentes.

1. Mantenha os terminais limpos e livres de detritos. Umidade, sujeira e outras contaminações podem corroer os terminais com o tempo e causar mau contato elétrico.
2. Se um conector não estiver sendo usado, proteja-o contra detritos e umidade com a proteção anti-pó apropriada.

3. As unidades de controle não podem ser consertadas.
4. Uma vez que as unidades de controle são os componentes com MENOR probabilidade de falha, isole a falha antes da substituição completando o procedimento de diagnóstico. (Consulte o seu concessionário John Deere.)
5. Os terminais e conectores de chicotes elétricos para unidades de controle eletrônico podem ser consertados.

DX,WW,ECU04 -54-11JUN09-1/1

Avisos de Segurança

Sinais Pictóricos de Segurança

Em vários lugares importantes desta máquina estão afixados sinais de segurança indicando perigo potencial. O risco é identificado por uma figura num triângulo de aviso. Uma figura adjacente fornece informação sobre o modo de evitar danos pessoais. Estes sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

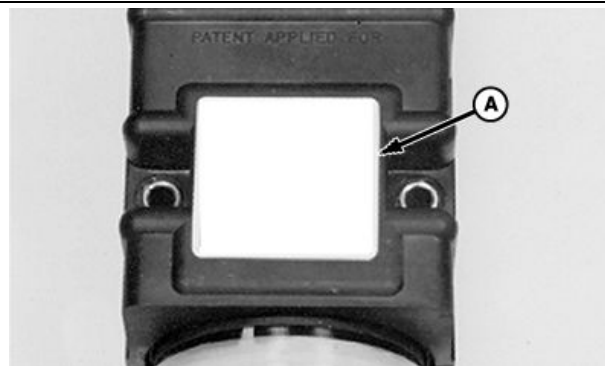


FX,WBZ -54-19NOV91-1/1

TS231 —54—07OCT88

Sinais de Segurança

A—Atenção: Para evitar possíveis lesões nos olhos em função dos sinais de micro-ondas emitidos por este sensor de radar, NÃO olhe diretamente para a face do sensor.

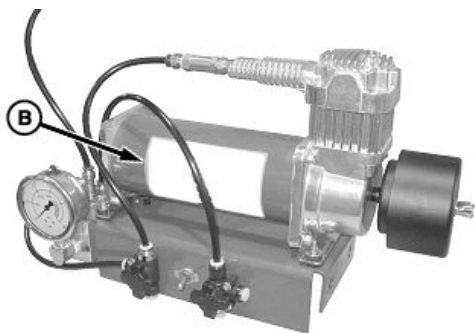


Radar Externo (Opcional)

Continua na próxima página

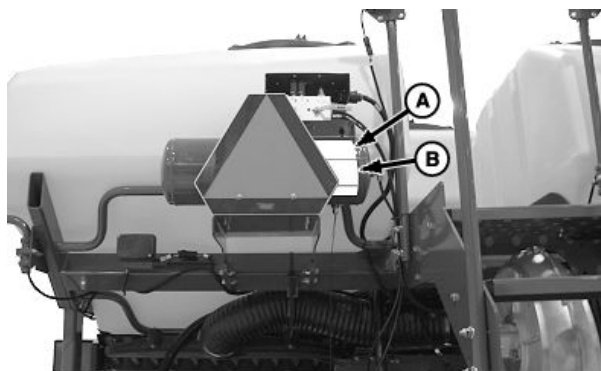
OUO6064,0000653 -54-14NOV11-1/3

A68532 —UN—02AUG10



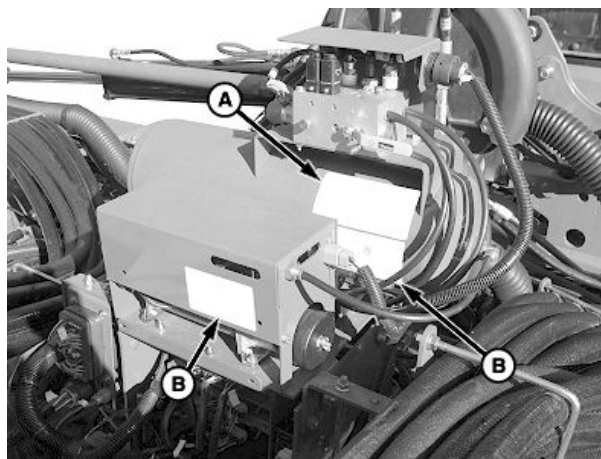
Compressor da Força Descendente Pneumática (SeedStar™
2 Sem Controle da PDF na Tela)

A70621 —UN—25JAN11



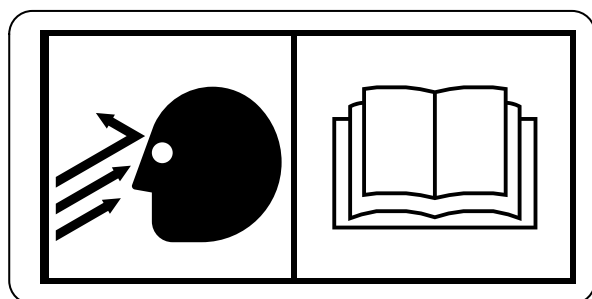
Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras
Rebocadas (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)

A67775 —UN—17JUN10



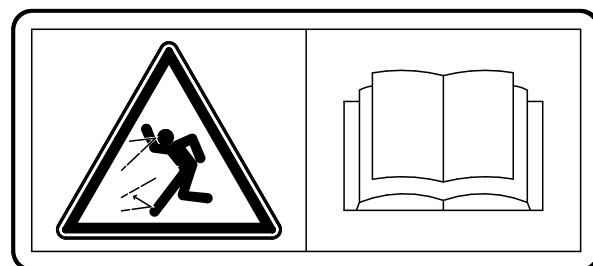
Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras
Integrais (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)

A68927 —UN—30SEP10



A—Aviso

A68512 —UN—29JUL10



B—Atenção

SSA83934 —UN—31MAR06

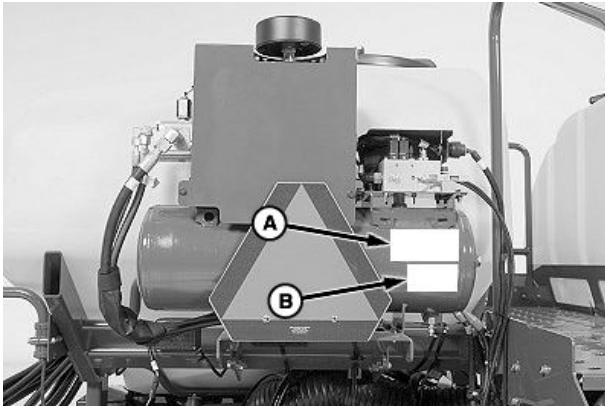
A—Aviso Sistema altamente pressurizado. Use proteção para os olhos quando estiver fazendo a manutenção. Antes de realizar serviço, alivie a pressão do sistema.

B—Atenção Evite acidentes pessoais graves provocados pela explosão de peças por excesso de pressurização

ou por operar o sistema sem que todos os componentes estejam instalados. Não infle o sistema de recipiente único acima de 827 kPa (8,27 bar) (120 psi). Não pressurize o sistema, a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam no lugar.

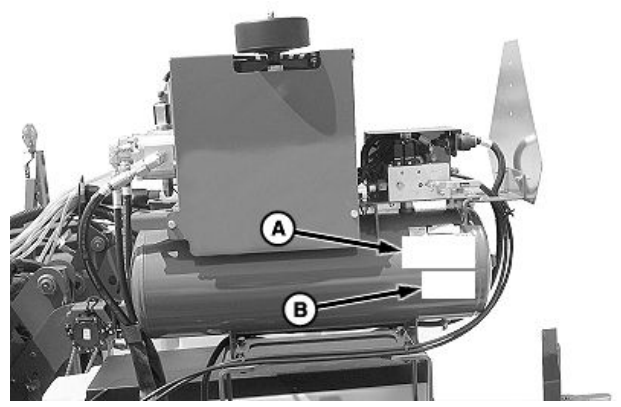
Continua na próxima página

OUC6064,0000653 -54-14NOV11-2/3



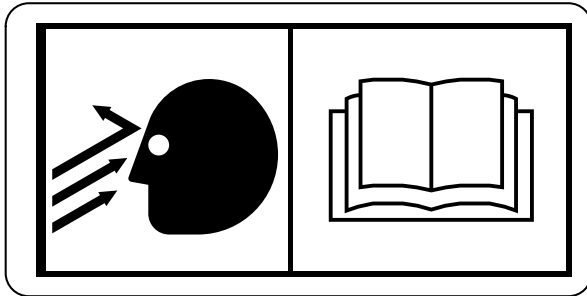
A72535 —UN—12SEP11

Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática
- Com CCS (Força Descendente Ativa)



A72536 —UN—12SEP11

Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática
- Sem CCS (Força Descendente Ativa)

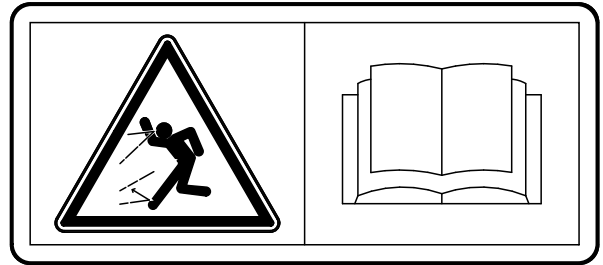


A68512 —UN—29JUL10

A—Aviso

A—Aviso Sistema altamente pressurizado. Use proteção para os olhos quando estiver fazendo a manutenção. Antes de realizar serviço, alivie a pressão do sistema.

B—Atenção Evite acidentes pessoais graves provocados pela explosão de peças por excesso de pressurização



SSA83934 —UN—31MAR06

B—Atenção

ou por operar o sistema sem que todos os componentes estejam instalados. Não infle o sistema de recipiente único acima de 827 kPa (8,27 bar) (120 psi). Não pressurize o sistema, a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam no lugar.

OUC6064,0000653 -54-14NOV11-3/3

Como Utilizar o Monitor

Uso dos Monitores GreenStar™

As informações apresentadas neste manual descrevem como usar os monitores John Deere™. Aprenda-se melhor a operar o Seedstar quando o monitor está conectado a um sistema operacional.



A81843 —UN—22JAN08

Monitor com Bloco de Controles



A71621 —UN—20MAY11

Monitor com Tela Sensível ao Toque GreenStar™ 2630

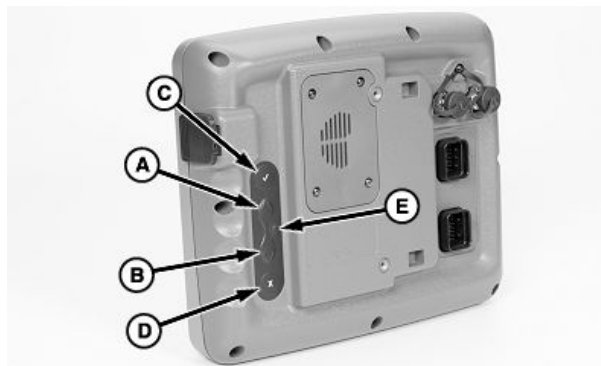
John Deere é uma marca registrada da Deere & Company

LD45720.00004D1 -54-12NOV12-1/1

Controles do Monitor



Monitor com Tela Sensível ao Toque GreenStar™ 2630



A71621 —UN—20MAY11

A71622 —UN—20MAY11

Monitor com Tela Sensível ao Toque GreenStar™ 2630

A—Seta para Cima
B—Seta para Baixo

C—Marca de Seleção
D—Apagar ou Cancelar

E—Redefinir

Com o monitor sensível ao toque, toque a tela sobre a imagem do item a ser ativado. As páginas a seguir descrevem os tipos de itens que podem ser selecionados.

Se houver um defeito na tela de toque ou se os dedos estiverem engordurados ou sujos, use o controle manual localizado atrás do monitor. Use a seta para cima (A) e a

seta para baixo (B) para alternar entre as seleções da tela. Use a marca de seleção (C) para selecionar uma seleção realçada na tela. Use o X (D) para apagar uma seleção ou cancelar uma entrada. Se a tela não responder, pressione o botão de reinicialização (E) até que o monitor reinicie.

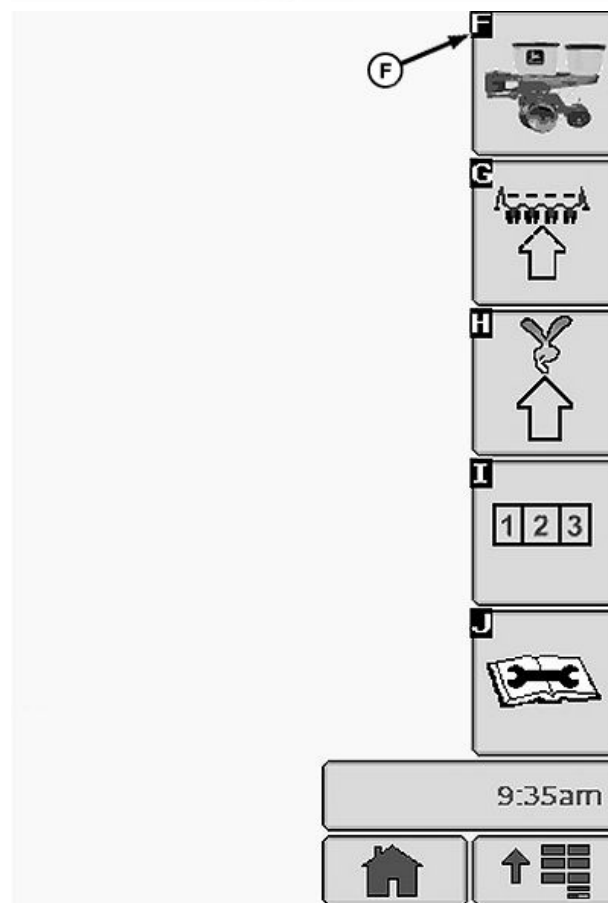
Continua na próxima página

OUC0664.00004CF -54-12NOV12-1/2

No monitor com bloco de controles, use o botão giratório (A) para percorrer pelos itens selecionáveis na tela. Cada item é realçado à medida que o botão é girado. Use o botão Entrar (B) para ativar um item realçado. Use o botão Cancelar (C) para cancelar a ação anterior. Use o botão Menu (D) para voltar à tela do menu principal. Use o botão Página inicial (E) para voltar à tela inicial. Use os botões de seleção rápida (F) para selecionar um item, com a mesma letra na tela, sem usar o botão giratório para realçar o item primeiro.

A—Botão Giratório
B—Entrar
C—Cancelar

D—Menu
E—Página Inicial
F—Botões de Seleção Rápida



A62351 —UN—29MAR08

A62354 —UN—29MAR08

OOU6064,00004CF -54-12NOV12-2/2

Ativação e Desativação do Monitor

Quando ativado, aguarde até o mostrador captar os dados da unidade de controle de implementos e ajuste as telas antes de utilizar o mostrador.

Se a última página inicial programada for para um implemento que não está conectado ao trator no momento, o monitor estabelece como padrão a tela do Gerenciador de Layout.

IMPORTANTE: Evite a perda de dados. Não ligue e desligue o monitor rapidamente. Espere

30 segundos após a desativação, antes de remover o cartão de dados ou de ligar o monitor novamente.

Se o monitor for ligado e desligado muito rapidamente, é possível que haja perda de dados. Quando desativado, espere até a luz de ativação no monitor apagar e aguarde mais 30 segundos antes de ligar o monitor novamente.

OUO6074,0000FA4 -54-24OCT08-1/1

Monitores do Terminal Virtual

Quando utilizar somente o CommandCenter™ do Trator John Deere para exibir o monitor da plantadeira:

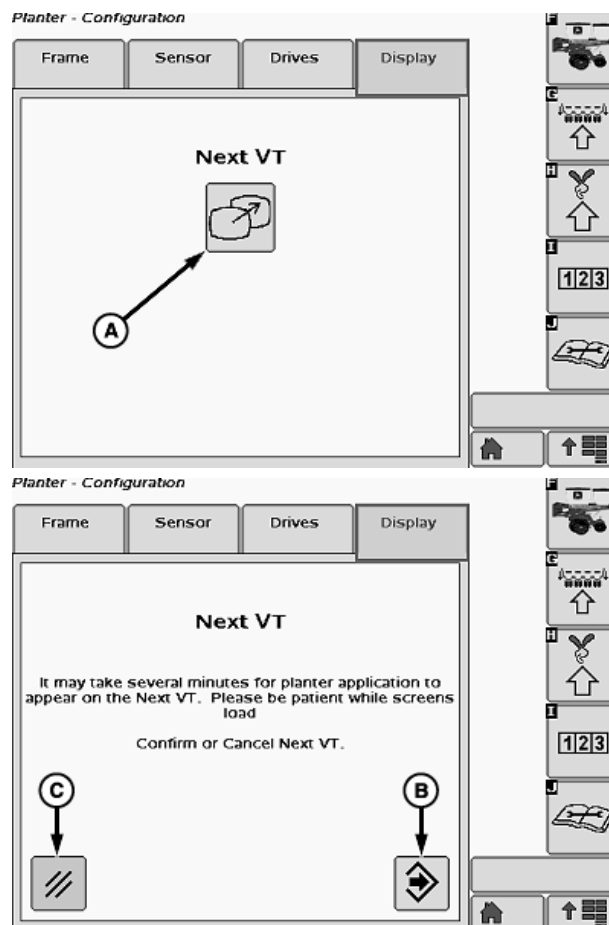
1. Ligue a chave de ativação e deixe que o aplicativo carregue. Selecione menu Principal, depois selecione Monitor (botão I).
2. Selecione o botão Configurações (botão J), depois selecione o botão Vários Monitores (botão H)
3. Na página de configuração de vários monitores, assinale a caixa ao lado de "Terminal Virtual Barram. Implemento" para permitir que o CommandCenter se comunique como o Barramento do Implemento.
4. Assim que a caixa for marcada, desligue a chave de ativação, permitindo que o monitor salve as modificações.
5. Ligue a chave de ativação, deixe que o aplicativo carregue e pressione o botão do menu principal. Deixe que o menu principal seja mostrado na tela por vários segundos. Um piscar da ampulheta indica que o software da plantadeira está sendo carregado no monitor. Após o piscar da ampulheta, o ícone da plantadeira aparece no menu principal.

Ao utilizar monitor CommandCenter™ do Trator John Deere e um monitor adicional GreenStar™:

1. Ligue a chave de ativação e deixe que os dois monitores carreguem. Selecione Menu no CommandCenter, depois selecione o ícone do Monitor (botão I).
2. Selecione o botão Configurações (botão J), depois selecione o botão Vários Monitores (botão H)
3. Par o monitor SeedStar™ se comunicar com o monitor GreenStar™. Na página de configuração Vários Monitores, verifique se a caixa "Terminal Virtual Barram. Implemento" está assinalada.
4. Desligue a chave de ativação para salvar as modificações.
5. Ligue a chave de ativação, deixe que o aplicativo carregue, selecione Menu no monitor GreenStar™. Deixe que o menu seja mostrado na tela por vários segundos. Um piscar da ampulheta indica que o software da plantadeira está sendo carregado no monitor. Após o piscar da ampulheta, o ícone da plantadeira aparece no menu principal.

Para mover o aplicativo da plantadeira de um monitor para outro:

1. Com a alimentação do trator desligada, verifique se o monitor GreenStar™ (2630, 2600 ou 1800) está conectada à coluna do canto do trator.
2. Verifique se todas as conexões elétricas foram feitas entre o trator e a plantadeira.
3. Ligue a chave de ativação. Deixe que o monitor CommandCenter™ e o GreenStar™ carreguem. Selecione o botão do menu principal no monitor do CommandCenter™ e selecione o aplicativo da plantadeira.



A—Próximo VT (Próximo Terminal Virtual)
B—Confirmar
C—Cancelar

NOTA: A guia Monitor aparece se dois ou mais monitores compatíveis ISO estiverem no barramento da CAN do implemento. O recurso Próximo VT não está disponível quando o plantio está ativo.

4. Uma vez na página inicial da plantadeira, selecione o botão Configuração da Plantadeira (botão G). Selecione a guia Monitor.
5. Selecione o botão (A) "Next VT" (que significa Próximo Terminal Virtual) para mover as informações sobre a plantadeira para o monitor GreenStar™.
6. Selecione Confirmar (B) ou Cancelar (C). O controlador será reiniciado.

NOTA: Dependendo da configuração do monitor, pode levar até 255 segundos para o aplicativo da plantadeira aparecer no monitor desejado.

OUC6064,00004D0 -54-20MAY11-1/1

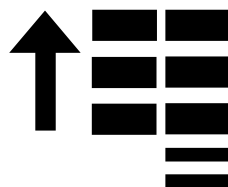
A68119—UN—13JUL10

A68120—UN—13JUL10

Botões Padrão

Familiarize-se com estes botões. Esses botões apresentam funções padrão e são utilizados periodicamente em todas as telas.

- **Menu Principal:** Exibe o menu principal mostrando os botões para várias funções.
- **Enter:** Insira um valor ou uma seleção na memória. Prossiga para a próxima etapa do procedimento.
- **Cancelar:** Cancela a tela ou seleção atual.
- **Limpar:** Zera um valor ou apaga uma seleção.
- **Anterior:** Retorna para a tela ou seleção anterior.
- **Voltar:** Faz com que o cursor volte um espaço.
- **Alternar:** Alterna uma seleção para frente e para trás.



Menu Principal

A59325 —UN—19FEB07



Enter ou Continuar

H85801 —UN—14JUN06



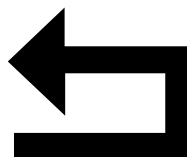
Cancelar

H85814 —UN—14JUN06



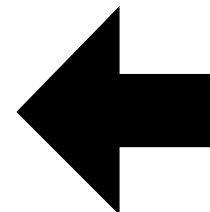
Transparente

H85815 —UN—14JUN06



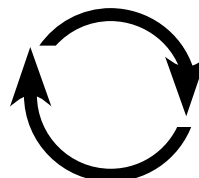
Anterior

H85816 —UN—14JUN06



Traseira

A59323 —UN—22FEB07



Alternar

A59322 —UN—19FEB07

OUO6074,0000FA6 -54-16OCT08-1/1

Métodos de Entrada de Dados

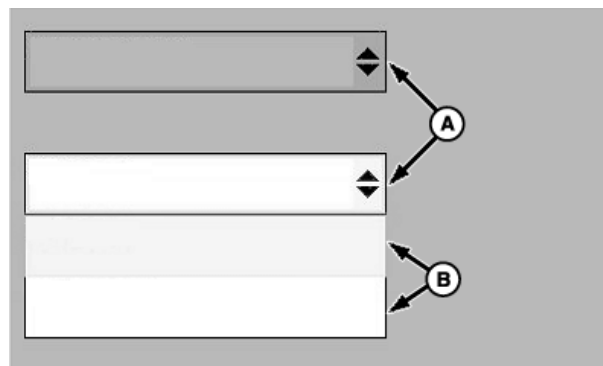
O monitor aceita a entrada de dados de formas diferentes. A seguir, há alguns exemplos:

Caixa Suspensa

Uma caixa suspensa (A) contém uma lista (B) de itens. Selecione uma caixa suspensa para visualizar a lista. Selecione um item da lista para torná-lo o item ativo na caixa suspensa.

Para fechar uma lista suspensa sem selecionar um item novo, selecione a seleção atual ou toque (apenas na tela de toque) em um ponto vazio da tela.

Uma barra de rolagento, com setas para cima e para baixo, aparece próxima à lista quando esta for maior que a extensão da tela. Selecione uma seta para rolar para cima ou para baixo.



A—Caixa Suspensa

B—Lista

Continua na próxima página

OUO6074,0000FA5 -54-16OCT08-1/5

A59311 —UN— 15FEB07

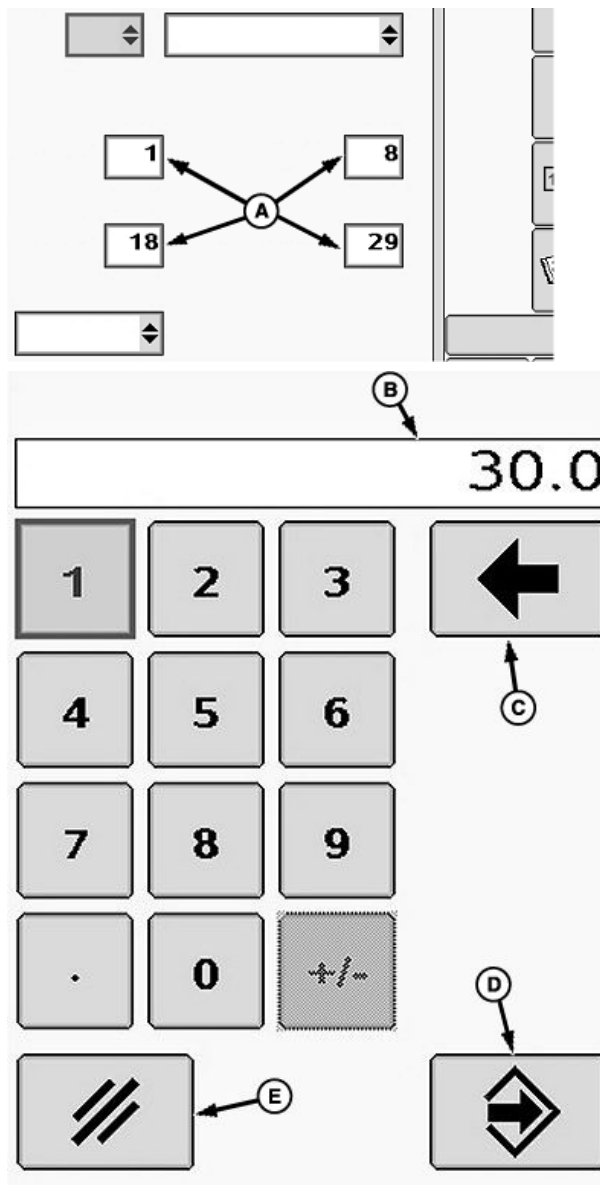
Caixa de Entrada

As caixas de entrada (A) permitem a entrada de valores numéricos.

- Selecione uma **Caixa de Entrada** para visualizar o teclado numérico. Selecione o valor desejado. O valor inserido aparece na caixa delimitadora (B).
- Selecione o botão da **Seta Voltar** (C) para apagar um valor selecionado.
- Selecione o botão **Enter** (D) para confirmar o valor.
- Selecione o botão **Limpar** (E) para desativar o teclado sem confirmar um novo valor.

A—Caixa de Entrada
B—Caixa Delimitadora
C—Seta para Voltar

D—Entrar
E—Cancelar



Teclado Numérico

Continua na próxima página

OOU6074,0000FA5 -54-16OCT08-2/5

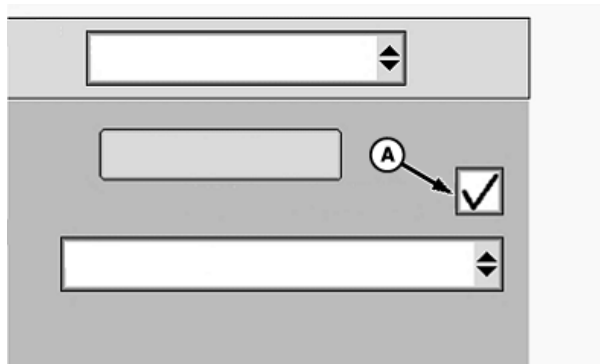
A59312 —UN—11NOV08

A59357 —UN—21MAR07

Caixa de Seleção

Uma caixa de seleção (A) permite a ativação e a desativação de itens únicos. Uma marca de seleção indica um recurso ativo. Uma caixa vazia indica um recurso desativado.

A—Caixa de Seleção



Exemplo de Caixa de Seleção

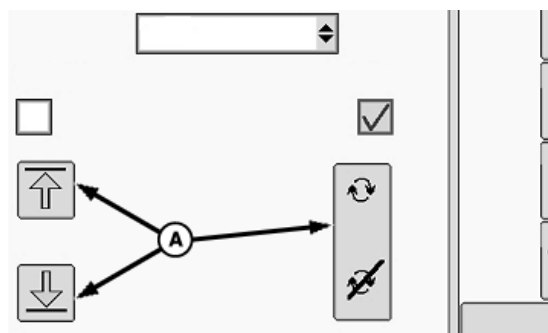
OUO6074,0000FA5 -54-16OCT08-3/5

A59313 —UN—15FEB07

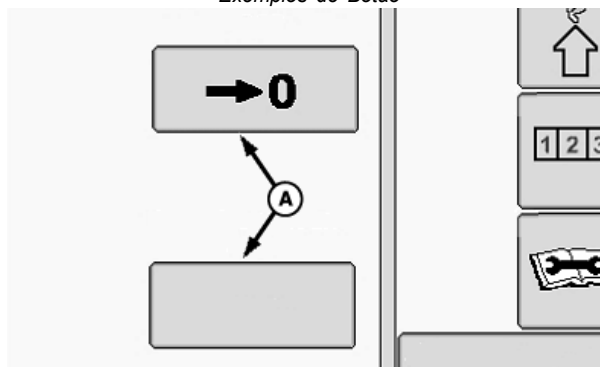
Botão

Os botões têm formatos, tamanhos e imagens diferentes. Alguns contêm texto. Selecione qualquer botão (A) para ativar seu recurso.

A—Botão



Exemplos de Botão



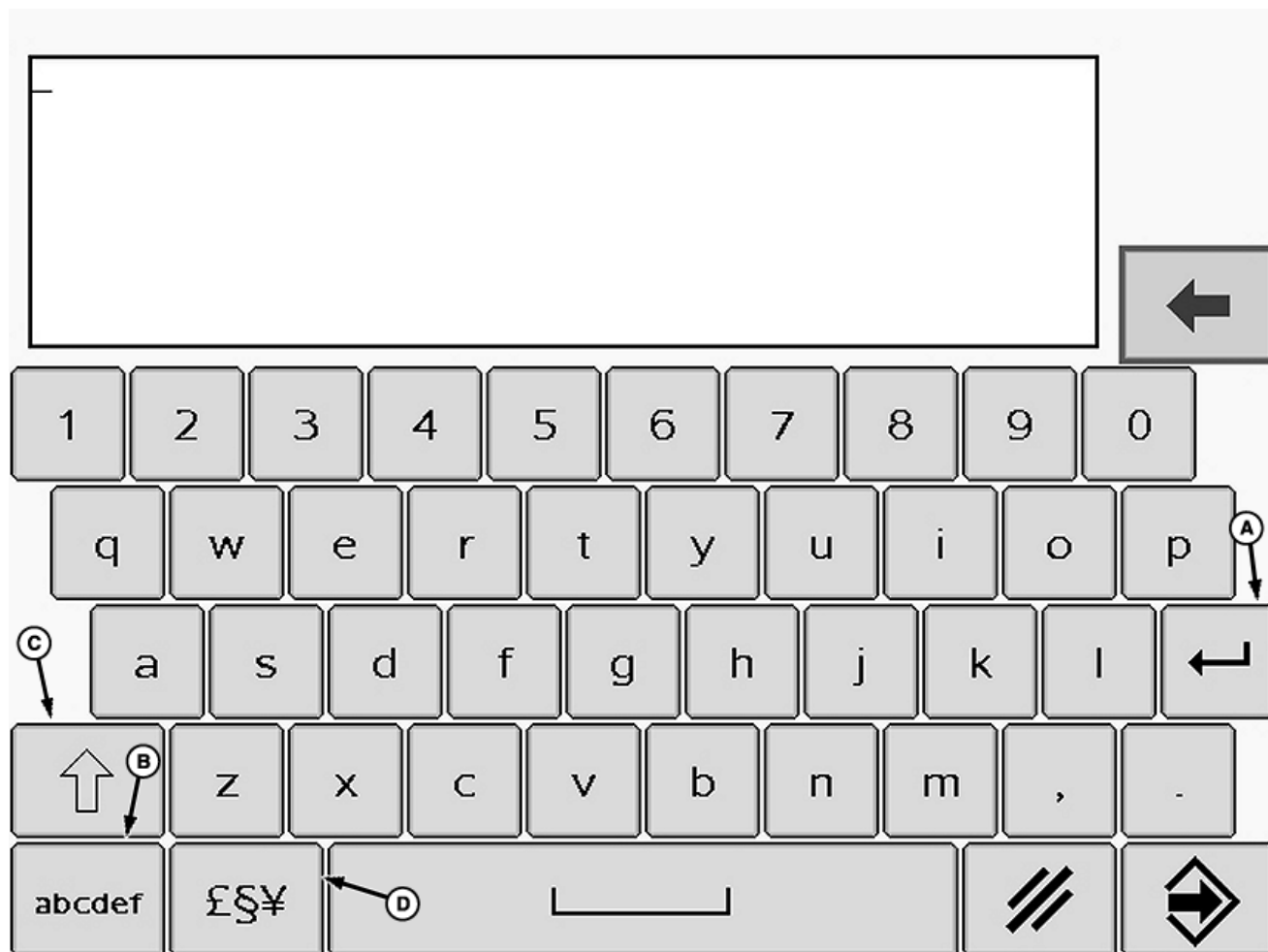
Exemplos de Botão

Continua na próxima página

OUO6074,0000FA5 -54-16OCT08-4/5

A59314 —UN—11NOV08

A59315 —UN—15FEB07



Teclado de Entrada Personalizado

A—Retorno
B—Aparência

C—Caixa
D—Símbolos

Teclado de Entrada Personalizado

Algumas caixas de entrada ou suspensas incluem a opção Editar ou Personalizar. Quando a opção Editar ou Personalizar é selecionada, é exibido um teclado para entrada de dados. O botão **Retornar** (A) move o cursor

para a próxima linha abaixo. O botão de **Aparência** (B) alterna entre um layout de teclado **qwerty** padrão e outro alfabético. O botão **Caixa** (C) alterna entre letras de caixa alta e baixa. O botão de **Símbolos** (D) alterna entre um teclado com letras e outro com símbolos.

OUC6074,0000FA5 -54-16OCT08-5/5

Gerenciador do Layout da Tela

IMPORTANTE: A tela da plantadeira está disponível somente em tela cheia ou meia tela. Mensagens de erro não aparecem no layout de meia tela. Retorne para a tela cheia para ver mensagens quando um sinal sonoro indicar erro.

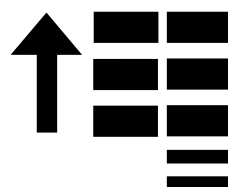
1. Selecione o botão **Menu Principal**.
2. Selecione o botão **Gerenciador de Layout**.
3. Selecione um número de página no menu suspenso.
4. Selecione um padrão de layout (A) no lado direito da tela.
5. Selecione a caixa de seleção **Incluir no Conjunto de Páginas Iniciais** (D). Marque a caixa para incluir esta página. Desmarque a caixa para remover a página do conjunto.
6. Selecione uma região da tela (B) para alterar.

NOTA: Se o layout de janela única estiver selecionado, selecione o botão **Entrar** depois de escolher a opção. Não é necessário selecionar a visualização.

7. Somente as opções permitidas nesta região da tela serão exibidas. Selecione uma **opção** ou selecione o botão **Anterior**.
8. Se uma opção for selecionada, aparecerá uma visualização da seleção. Selecione a **visualização** para verificar se está correta ou selecione o botão **Anterior**.
9. Selecione o botão **Entrar**.
10. Selecione uma outra área da tela para alterar. Continue até que todas as áreas tenham sido escolhidas.
11. Para exibir todas as páginas iniciais ativas, selecione repetidamente o botão **Página Inicial** (C).

A—Padrões de Layout
B—Áreas de Seleção

C—Página Inicial
D—Caixa Conjunto de Páginas Iniciais



Menu Principal

A59325 —UN—19FEB07



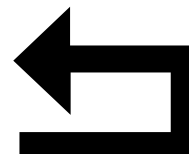
Entrar

H85801 —UN—14JUN06



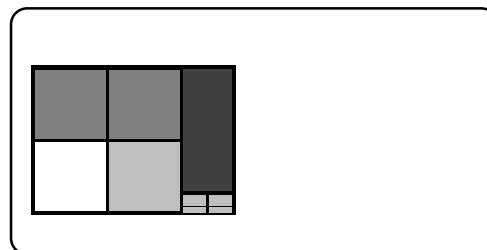
Cancelar

H85814 —UN—14JUN06

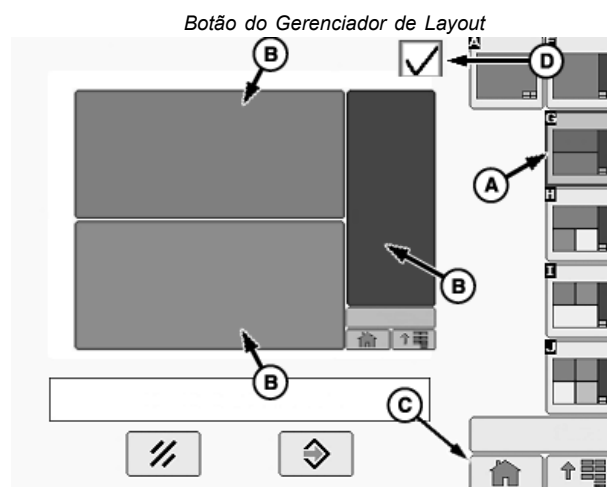


Anterior

H85816 —UN—14JUN06



A61062 —UN—09OCT07



A64359 —UN—11MAR09

OUO6074,0001045 -54-11MAR09-1/1

Navegação na Tela

NOTA: Embora as informações pareçam similares em monitores concorrentes, as etapas de navegação podem ser diferentes. Veja o manual do operador do seu monitor para obter instruções específicas.

Menu Principal

Os botões e as teclas programáveis são similares. Os botões simplesmente ativam um recurso ou levam a uma nova tela. As teclas programáveis abrem telas onde é possível definir configurações e inserir dados.

O botão **Menu Principal** (A) acessa uma tela com botões selecionáveis para cada monitor.

Selecione um botão para acessar o aplicativo desejado. A seguir, há alguns exemplos.

- (B) Abre a página do aplicativo da Plantadeira. Várias funções da plantadeira estão disponíveis.
- (C) Abre a página dos Totais do Monitor de Desempenho. Vários valores de desempenho do trator estão disponíveis.
- (D) Abre a página Principal do Monitor. Várias funções do monitor estão disponíveis.
- (E) Abre a página do Centro de Mensagens. Várias mensagens estão disponíveis.

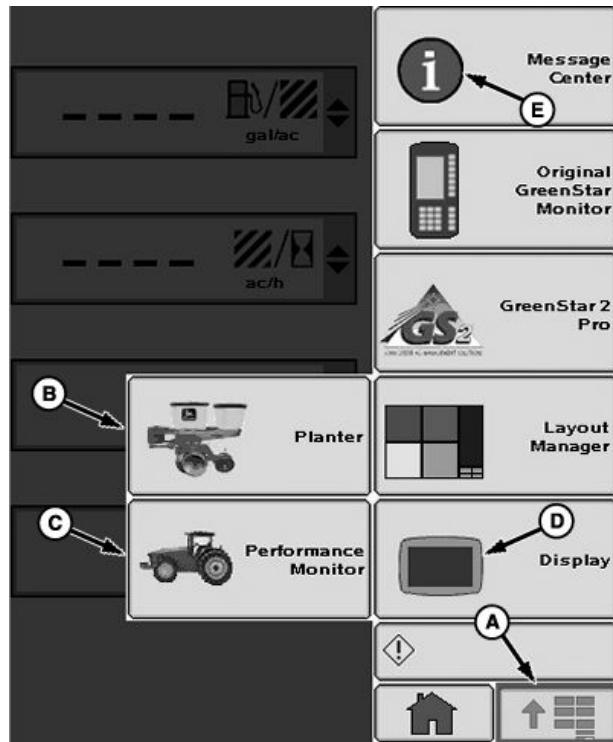
A seguinte área de informações da tela é destinada à tradução para auxiliar um operador que utilize uma tela com texto em inglês e ele não conhece o idioma. O lado esquerdo da lista permanece em inglês correspondendo à tela, e o lado direito da lista está traduzido, assim como o restante deste manual. O operador compara as palavras em inglês da tela com as palavras em inglês do lado esquerdo da lista e vê a tradução.

Informações da Região da Tela

Planter — Plantadeira

Performance Monitor — Monitor de Desempenho

Message Center — Centro de Mensagens



Botões do Menu

A—Menu Principal
B—Botão do Aplicativo da Plantadeira
C—Botão Monitor de Desempenho

D—Botão Monitor
E—Botão Centro de Mensagens

Original GreenStar Monitor — Monitor Original
GreenStar

GreenStar 2 Pro — GreenStar 2 Pro

Layout Manager — Gerenciador de Layout

Display — Monitor

Continua na próxima página

OUC6074,0000FA7 -54-11MAR09-1/5

A59550 —UN—26MAR07

Telas do Aplicativo da Plantadeira

Selecione as **teclas programáveis** de (A) a (E) para ter acesso a diversas telas da plantadeira. O título (I) na parte superior de cada tela corresponde ao nome da tecla programável.

Depois que alguma tela é exibida, não é necessário voltar ao menu principal para selecionar outra tecla programável no mesmo aplicativo. Exemplo: Suponha que a tela atual seja Planter - Rates (Plantadeira - Taxas). Se um procedimento indicar a seleção do botão **Menu Principal** (H), depois o botão **Plantadeira**, depois a tecla programável **Configuração** (B) para chegar à tela Planter - Configuration (Plantadeira - Configuração), basta selecionar a tecla programável **Configuração**. O monitor já está em uma tela da Plantadeira. Não há necessidade de partir do Menu Principal novamente.

- (A) Transfere para a tela principal da plantadeira, geralmente chamada de página Run (Executar).
- (B) Transfere para a tela de configuração da estrutura, do sensor e dos acionamentos.
- (C) Transfere para a tela de configuração com Culturas e Taxas.
- (D) Transfere para a tela com Totais e Calculadoras.
- (E) Transfere para a tela de diagnóstico para Leituras e Testes.
- (F) Transfere para o Centro de Mensagens.
- (G) Transfere para a Tela Inicial.
- (H) Transfere para a tela do Menu principal com botões para outras aplicações.

A—Tecla Programável Principal

B—Tecla Programável Configuração

C—Tecla Programável Taxas

D—Tecla Programável Totais

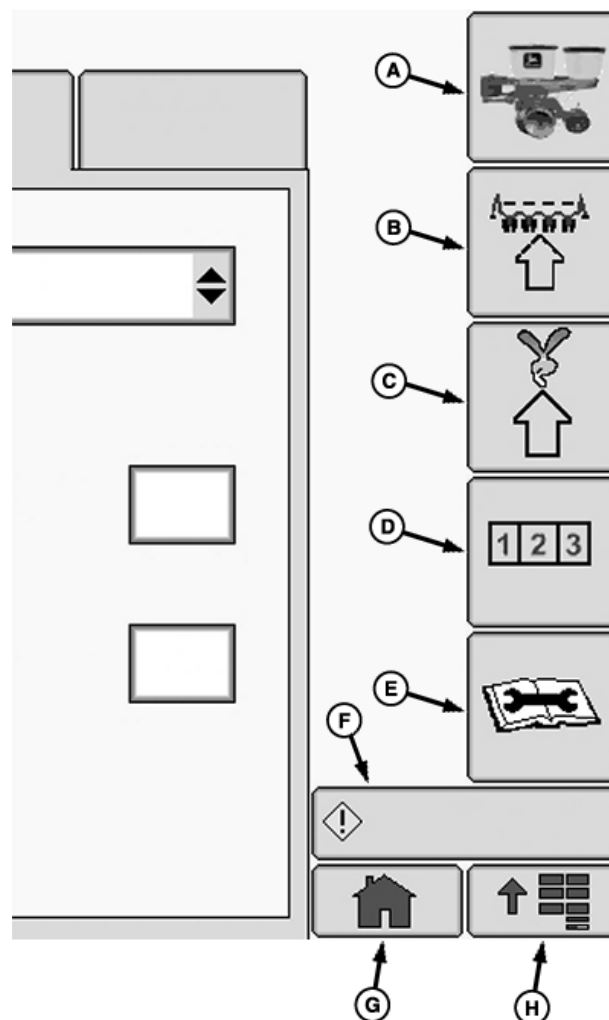
E—Tecla Programável Diagnósticos

F—Botão Centro de Mensagens

G—Botão Início

H—Botão Menu

I—Título



A64358 —UN—11MAR09

Planter - Diagnostics



Título da Tecla Programável

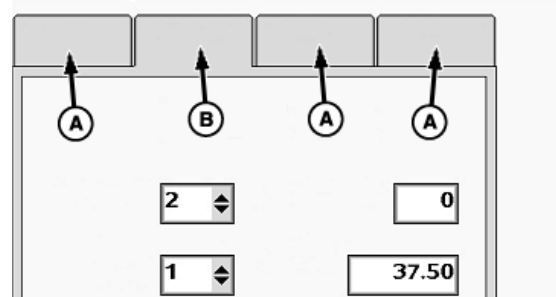
OUC6074,0000FA7 -54-11MAR09-2/5

Guias de Função

Selecione as **Guias** para ativar diferentes opções em uma tela.

A—Guia Inativa

B—Guia Ativa



Continua na próxima página

OUC6074,0000FA7 -54-11MAR09-3/5

Exemplo de Navegação A:

Consulte o procedimento a seguir usando um monitor ativo.

1. Selecione o botão **Menu Principal** (A).
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira** (B).
3. Selecione a tecla programável **Configurar** da plantadeira (C). A tela com o título Planter - Configuration (Plantadeira - Configuração) (D) é exibida.
4. Selecione a guia **Sensor** (E).
5. Selecione a caixa suspensa (F) e escolha **Seed** (Semente).
6. Selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) (G) e digite um número de linha individual.
7. Selecione a caixa de seleção **On** (Ligar) ou **Off** (Desligar) (H) para configurar a linha selecionada.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Sensor — Sensor

Seed — Semente

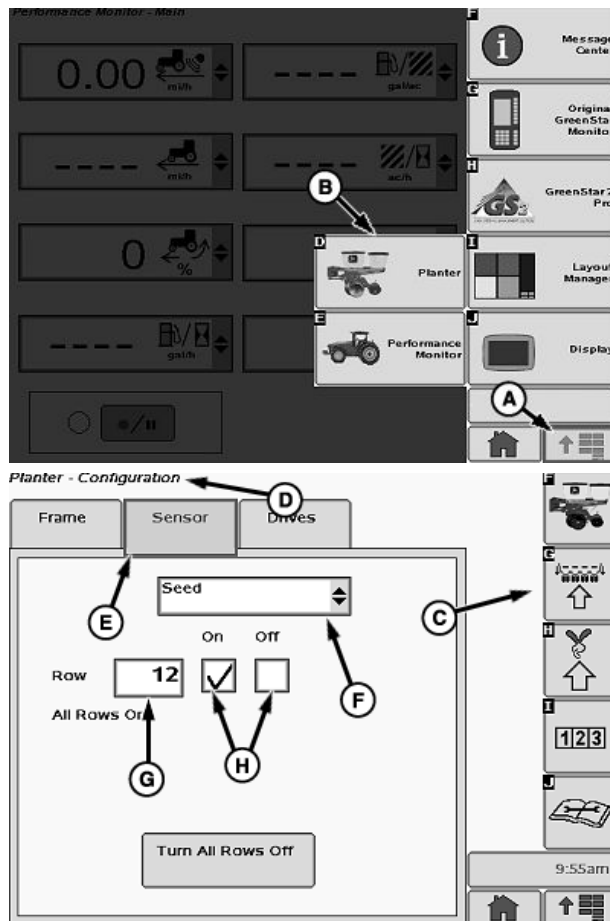
Row — Linha

On — Liga

Off — Desliga

A—Botão do Menu Principal
B—Botão do Aplicativo da Plantadeira
C—Tecla Programável Configurar
D—Tela de Configuração da Plantadeira

E—Guia Sensor
F—Caixa Suspensa
G—Caixa de Entrada de Linha
H—Caixas de Seleção Liga/Desliga



A59588 — UN—12MAR07

A64363 — UN—11MAR09

Continua na próxima página

OUC6074,0000FA7 -54-11MAR09-4/5

Exemplo de Navegação B:

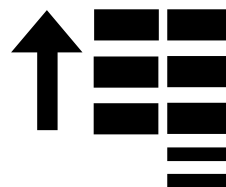
Todos os procedimentos neste manual utilizam uma versão resumida do Exemplo de Navegação A apresentado na página anterior. As etapas seguintes são um exemplo do mesmo procedimento, porém simplificado. Cada palavra em **negrito** é um item selecionável da tela. As setas (>>) indicam cada item da tela a ser selecionado em sequência. Assim que estiver familiarizado com os botões, as teclas programáveis e os títulos das telas, esta técnica reduzirá o tempo de leitura necessário para realizar uma tarefa. Não é necessário iniciar no Menu Principal se o monitor já estiver na tela da função desejada.

Use um monitor ativo para se familiarizar com a exibição e este estilo de navegação. Se necessário, veja novamente as descrições anteriores nesta seção enquanto estuda os itens da tela.

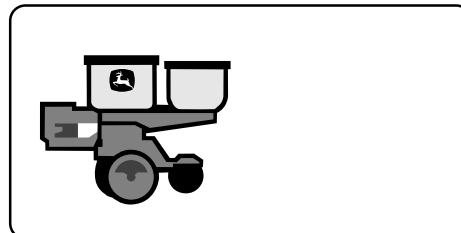
1. Selecione o **Menu Principal** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Seed** (Semente) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) e digite um número de linha individual. Selecione a caixa de seleção **On** (Ligar) ou **Off** (Desligar) para configurar a linha selecionada.

Informações da Região da Tela

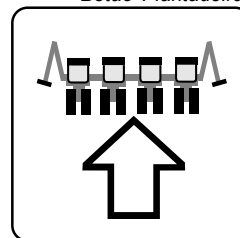
Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Sensor — Sensor
Seed — Semente
Row — Linha



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração

On — Liga
Off — Desliga

OUO6074,0000FA7 -54-11MAR09-5/5

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

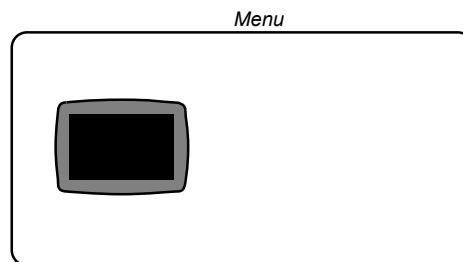
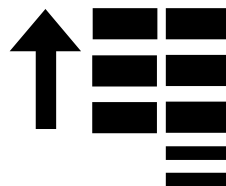
Configurações do Monitor

Configurar Brilho, Volume e Cor

1. Selecione **Menu** >> botão **Monitor** >> tecla **Monitor**.
2. Há dois níveis de brilho. Selecione o botão **Dia/Noite** para alternar o brilho da tela entre o nível diurno e o nível noturno. As imagens de sol e lua no canto superior esquerdo da tela são realçadas alternadamente para exibir a seleção ativa. Selecione os botões **+ mais** e **- menos** para ajustar o nível da luz de fundo para a seleção Dia. Altere para a seleção Noite e ajuste um outro nível de luz de fundo com os botões mais e menos.
3. Selecione o botão de **Escurecimento Instantâneo** para escurecer a tela completamente. Toque em qualquer parte da tela (somente tela de toque) ou selecione algum botão para iluminar a tela novamente.
4. Selecione os botões mais e menos para ajustar o indicador de **Volume**.
5. Marque uma caixa de seleção para escolher uma **Highlight Color** (Cor de Realce) na qual um item será exibido quando for selecionado.
6. Quando o monitor estiver instalado em uma cabine compatível, a caixa de seleção **Sync With Cab** (Sincronizar com a Cabine) será exibida. Quando a caixa é marcada, este monitor controla a luzes internas da cabine da mesma forma.

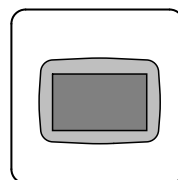
Informações da Região da Tela

Display Main — Ícone Principal do Monitor
Backlight — Luz de Fundo
Volume — Volume
Highlight Color — Cor de Realce
Sync With Cab — Sincronizar com a Cabine

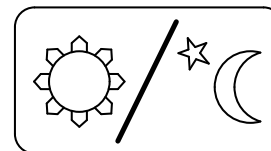


Menu

Botão Monitor



Tecla Programável Monitor



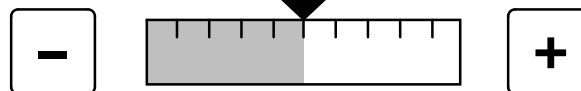
Botão Dia/Noite

A59591 —UN—15MAR07

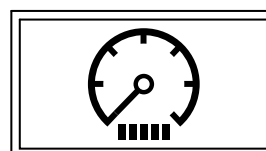
A59325 —UN—19FEB07

A59565 —UN—08MAR07

A59594 —UN—15MAR07



Indicador de Escala



Botão de Escurecimento Instantâneo

A59595 —UN—15MAR07

A59593 —UN—15MAR07

OUO6064,00001EA -54-29JUN10-1/1

Configurar Idioma e Unidades de Medida

1. Selecione **Menu** >> botão **Monitor** >> tecla programável **Configurações**.
2. Selecione a guia **Regional**.
3. Selecione cada caixa suspensa e escolha um **Country** (País), **Language** (Idioma), **Numeric Format** (Formato Numérico) e as **Units** (Unidades) de medida. Para selecionar unidades de medida diferentes para opções diferentes, proceda como segue:
4. Selecione a guia **Units** (Unidades).
5. Selecione cada caixa suspensa e escolha uma unidade de medida. Para alterar todas as unidades de volta para um único tipo, selecione a guia **Regional** >> qualquer opção de **Units** (Unidades).

Informações da Região da Tela

Display Settings — Configurações do Monitor

Regional — Regional

Country — País

Language — Idioma

Numeric Format — Formato Numérico

Units — Unidades

Metric — Unidades Métricas

Imperial — Imperiais

US — Estados Unidos

Units of Measure — Unidades de Medida

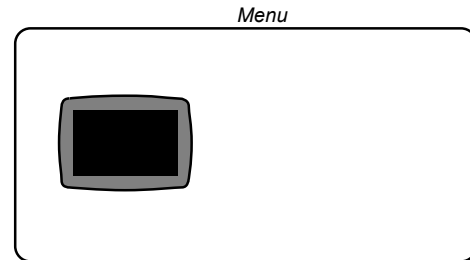
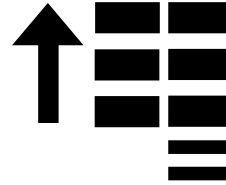
Distance — Distância

Area — Área

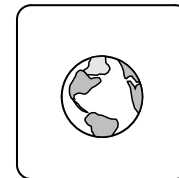
Volume — Volume

Mass — Peso

Temperature — Temperatura



Botão Monitor



Tecla Programável Configurações

Pressure — Pressão
Force — Força

OUO6064,00001EB -54-29JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59565 —UN—08MAR07

A59592 —UN—15MAR07

Configuração da Data e da Hora

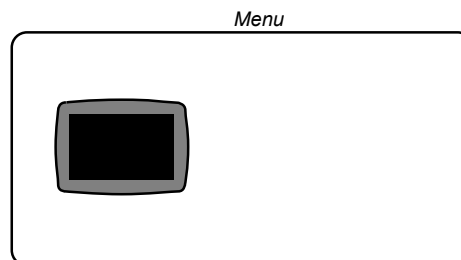
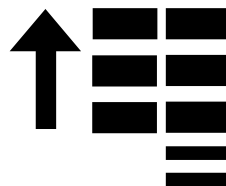
1. Selecione **Menu >>** botão **Monitor >>** tecla programável **Configurações**.
2. Selecione a guia **Time/Date** (Hora/Data).
3. Selecione cada caixa suspensa de **Date** (Data) e escolha mês, dia e ano.
4. Selecione a caixa suspensa de **Date Format** (Formato da Data) e escolha o formato desejado.
5. Se na ocasião a região estiver utilizando horário de verão, marque a caixa de seleção **Daylight Savings Time** (Horário de Verão). Quando o horário de verão mudar, marque esta caixa para modificar a hora instantaneamente.
6. Para usar um relógio de 24 horas, marque a caixa de seleção **24 Hour Clock** (Relógio de 24 Horas).
7. Selecione as caixas de entrada **Time** (Hora) e insira as horas e os minutos. Selecione **a.m.** (horário entre meia-noite e meio-dia) ou **p.m.** (horário entre meio-dia e meia-noite) na caixa suspensa.
8. Se estiver equipado com GPS, faça o seguinte:
 - a. Marque a caixa de seleção **GPS Time Sync** (Sincronizar Horário do GPS) para sincronizar a hora.
 - b. Selecione a caixa suspensa **GMT Offset** (Deslocamento em Relação à Hora Média de Greenwich) e selecione um número que representa o número de horas adiantadas ou atrasadas em relação ao horário de Greenwich.
 - c. Selecione a caixa suspensa **Local Offset** (Compensação Local) e insira o número de minutos adiantados em relação ao fuso horário local.

Informações da Região da Tela

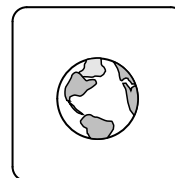
Display Settings — Configurações do Monitor

Time/Date — Hora e Data

Date — Data



Botão Monitor



Tecla Programável Configurações

Date Format — Formato de Data

MM — Mês

DD — Dia

YYYY — Ano

Time — Tempo

24 Hour Clock — Relógio de 24 Horas

Daylight Savings Time — Horário de Verão

GMT Offset — Deslocamento em Relação à Hora Média de Greenwich

Local Offset — Compensação Local

GPS Time Sync — Sincronização do Sistema de Posicionamento Global

A59325 — UN — 19FEB07

A59565 — UN — 08MAR07

A59592 — UN — 15MAR07

OUO6064,00001EC -54-29JUN10-1/1

Calibração da Tela de Toque

1. Selecione **Menu** >> botão **Monitor** >> tecla programável **Diagnóstico**.
2. Selecione a guia **Tests** (Testes).
3. Selecione o botão **Color Test** (Teste de Cores). Três cores diferentes aparecerão por 5 segundos (vermelho, azul e verde). Se as três cores não aparecerem, entre em contato com seu revendedor John Deere™.
4. Selecione **Touchscreen Test** (Teste da Tela do Toque) e toque na tela na região em que pode haver algum defeito. A imagem de um alvo aparecerá sob a ponta do dedo. Se a imagem do alvo não aparecer quando a tela for tocada, entre em contato com um revendedor John Deere™.
5. Selecione o botão **Touchscreen Calibration** (Calibração da Tela de Toque).
6. Toque na tela em cada símbolo X exibido. Vários símbolos X aparecem em sequência e, em seguida, é exibida uma tela para indicar se a calibração foi ou não bem-sucedida.

Selecione o botão do menu principal para encerrar o teste da tela de toque e voltar à tela ou aplicação desejada.

Informações da Região da Tela

Display — Monitor

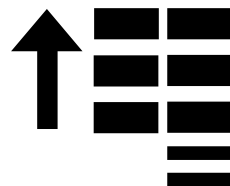
Display Diagnostics — Diagnóstico do Monitor

Tests — Testes

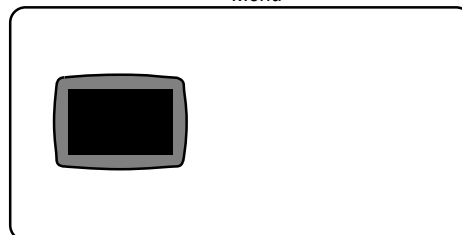
Color Test — Teste de Cores

Touchscreen Test — Teste da Tela de Toque

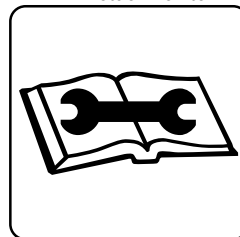
Touchscreen Calibration — Calibração da Tela de Toque



Menu



Botão Monitor



Tecla Programável Diagnóstico

Calibration Successful — Calibração Bem-sucedida
Calibration Unsuccessful — Calibração Malsucedida
Reset Touchscreen Calibration — Reconfigurar Calibração da Tela de Toque

OUO6064,00001ED -54-29JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59565 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Monitor de Desempenho

Verificação da Largura do Implemento no Monitor de Desempenho

Para visualizar a largura atual no Monitor de Desempenho, selecione **Menu** >> aplicativo **Monitor de Desempenho** >> tecla programável **Configurações**.

A largura do implemento aparece próximo ao ícone de largura do implemento.

O Monitor de Desempenho pode operar em dois modos no Monitor GreenStar™. O modo Monitor de Desempenho Básico (BPM) está incluído no equipamento básico com todos os Monitores GreenStar™. O Monitor de Desempenho Avançado (APM) é um aplicativo do trator e só está disponível quando conectado a veículos John Deere específicos.

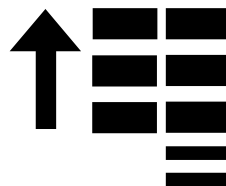
Tratores John Deere™ das séries 7000, 7010, 8000, 8010, 8020, 9000 e 9020 operam no modo Monitor de Desempenho Básico.

A largura do implemento é enviada ao Monitor de Desempenho Básico pela plantadeira e não pode ser alterada enquanto a plantadeira estiver conectada ao trator.

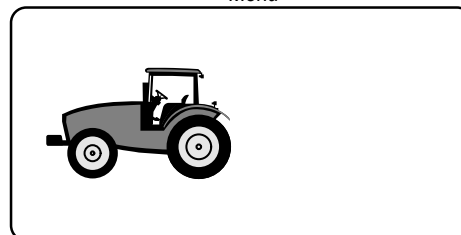
IMPORTANTE: Se a largura do implemento for alterada no aplicativo da ferramenta (por exemplo, ao mudar de milho para soja em uma plantadeira de linha dividida), desligue e ligue o monitor para que as novas configurações sejam ativadas.

O Monitor de Desempenho Avançado está disponível nos tratores John Deere das séries 6020, 6030, 7020, 7030, 8030, 8R e 9030.

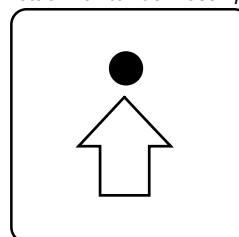
Consulte o Manual do Operador do Monitor GreenStar para obter mais informações.



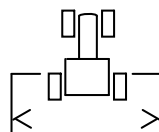
Menu



Botão Monitor de Desempenho



Tecla Programável Configurações



Largura do Implemento

A59325—UN—19FEB07

A59552—UN—08MAR07

A59377—UN—23FEB07

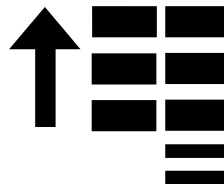
A59378—UN—22FEB07

OUC6064,00001FC -54-09JUL10-1/1

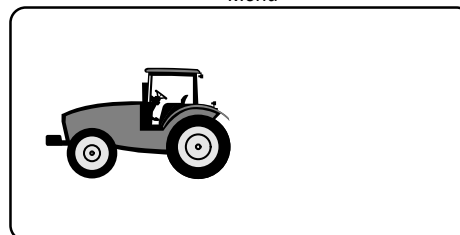
Configuração do Radar

Selecione **Menu** >> botão **Monitor de Desempenho** >> tecla programável **Configurações**.

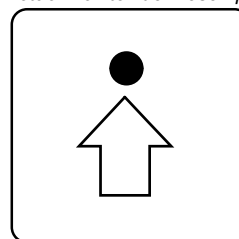
- Zere a caixa de seleção **GPS or Ground Radar Connected to Display** (GPS ou Radar Terrestre Conectado ao Monitor) nos Tratores das Séries 00, 10 e 20 da John Deere™ equipado de fábrica com radar de trator.
- Marque a caixa de seleção **GPS or Ground Radar Connected to Display** (GPS ou Radar Terrestre Conectado ao Monitor) nos modelos de trator da John Deere™ anteriores à Série 00 com radar conectado diretamente no chicote da cabine GreenStar™.
- Marque a caixa de seleção **GPS or Ground Radar Connected to Display** (GPS ou Radar Terrestre Conectado ao Monitor) no caso de tratores da concorrência com o radar conectado diretamente ao chicote da cabine GreenStar™.
- Para tratores John Deere Série 30 e outros mais novos, esta etapa não é necessária e não é possível marcar esta caixa.
- Para tratores da concorrência (que obedecem à ISO 11783) com uma TECU, esta etapa não é necessária e não é possível marcar esta caixa.
- Se estiver utilizando um GPS como uma fonte de velocidade de avanço, consulte o Manual do Operador do Monitor GreenStar™ ou entre em contato com seu concessionário John Deere. Muitas configurações são possíveis.



Menu



Botão Monitor de Desempenho



Tecla Programável Configurações

A67704 —UN—14JUN10



Caixa de seleção GPS ou Radar de Solo Conectado ao Monitor

John Deere é uma marca comercial da Deere & Company
GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company

OUC6064,00001EF -54-30JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59552 —UN—08MAR07

A59377 —UN—23FEB07

Calibração do radar

IMPORTANTE: Faça a calibração no campo sob condições de plantio. Calibre todos os pneus de acordo com as especificações dos manuais do operador. Não calibre no nível dado na lateral do pneu.

O desempenho preciso do sistema depende da calibração precisa do radar.

Alguns radares estão integrados no sistema do trator. Calibre esses radares de acordo com o manual do operador do trator.

Um radar conectado diretamente ao chicote GreenStar™ é calibrado de acordo com o seguinte procedimento. O radar Dickey John™ é um exemplo de um radar que é conectado diretamente ao chicote GreenStar™.

1. Selecione **Menu** >> botão **Monitor de Desempenho** >> tecla programável **Configurações**.
2. Marque a caixa de seleção **Radar Connected To Display** (Radar Conectado ao Monitor).
3. Selecione o botão **Calibração do Radar**.
4. Siga o procedimento de três etapas listado na tela.

Etapas:
 Etapa 1: Meça e marque um percurso de 122 m (400 ft). Conduza o trator a aproximadamente 3,2 km/h (2 mph) sem nenhuma carga. Selecione o botão **Calibração do Radar** quando os pneus cruzarem a marca em uma extremidade do percurso.

Etapa 2: Mantenha a velocidade. Selecione o botão **Calibração do Radar** quando os pneus cruzarem a marca na outra extremidade do percurso.

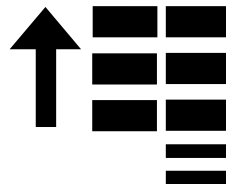
Etapa 3: A calibração é bem-sucedida ou malsucedida. É exibido um botão **Previous** (Anterior) para repetir o procedimento ou um botão **Enter** (Entrar) para concluir o procedimento.

Radar connected to display — Radar conectado ao monitor

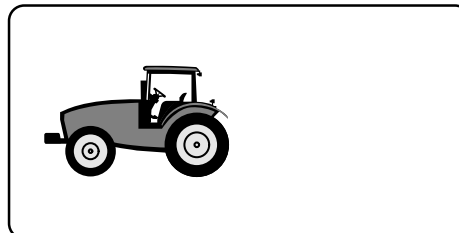
Calibrate Radar — Calibrar o Radar

Start Calibration at beginning of course — Iniciar a Calibração no começo do percurso

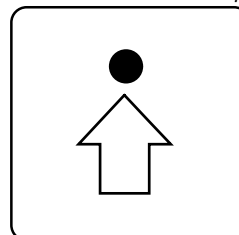
GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company



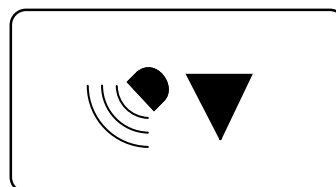
Menu



Botão Monitor de Desempenho



Tecla Programável Configurações



Botão Calibração do Radar

Stop Calibration at end of course — Parar a Calibração no final do percurso

Calibration not successful. Repeat process — Calibração malsucedida. Repetir o processo

Calibration successful — Calibração bem-sucedida

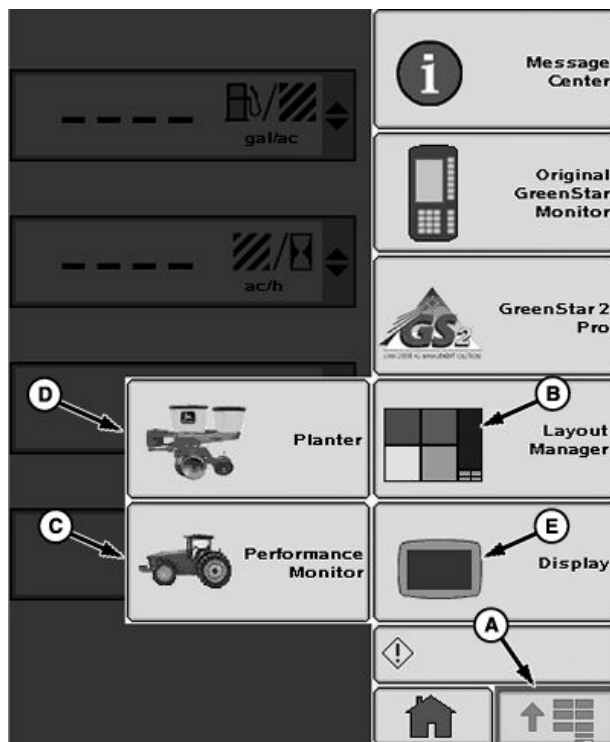
A59325 — UN — 19FEB07

A59552 — UN — 08MAR07

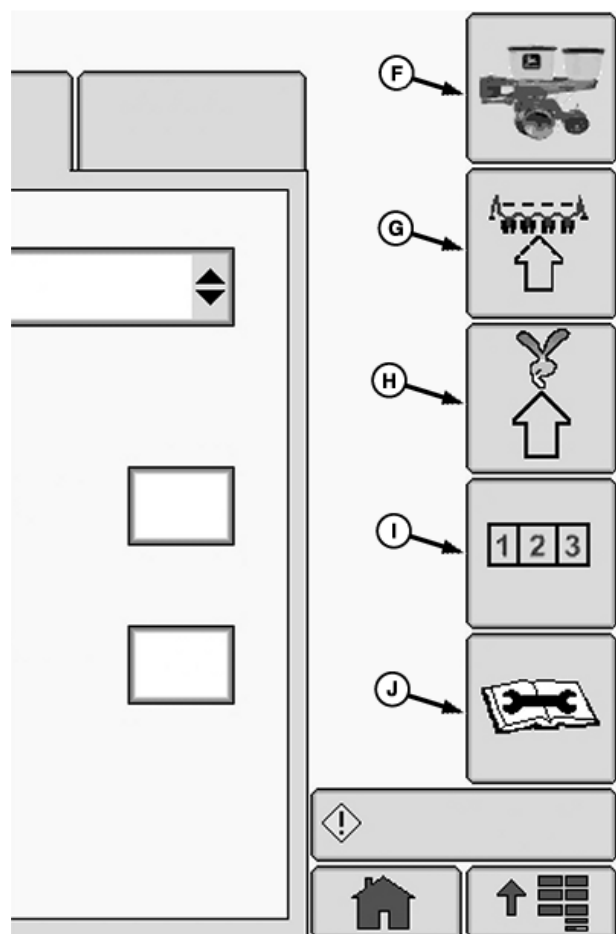
A59377 — UN — 23FEB07

A59379 — UN — 23FEB07

Configuração de Referência Rápida para Máquinas Sincronizadas com o Avanço



Tela do Menu Principal



Tela do Aplicativo da Plantadeira

A—Menu Principal
B—Gerenciador de Layout
C—Monitor de Desempenho

D—Aplicativo da Plantadeira
E—Aplicativo do Monitor
F—Plantadeira Principal

G—Configuração da Plantadeira
H—Taxas da Plantadeira
I—Totais da Plantadeira
J—Diagnóstico da Plantadeira

A referência a seguir presume que o operador leu e entendeu este manual. As imagens de alguns botões são mostradas nesta página como lembrete. Algumas

entradas exigem certas informações para que sejam configuradas. Siga a referência rápida em sequência.

Referência Rápida	
Layout da Tela	Selecione Menu >> botão Gerenciador de Layout >> Selecione um padrão de layout.
>> Região da Tela	Selecione uma região da tela para designar um aplicativo.
>> Botão Aplicativo	Somente aplicativos permitidos na área escolhida aparecem como seleções. Selecione um.
>> Tela do Aplicativo	Selecione a tela do aplicativo a verificar. Selecione as regiões de tela restantes para alterar. Selecione a tecla Entrar ao concluir.
Monitor de Desempenho	Selecione Menu >> botão Monitor de Desempenho >> botão Configurações. Se o botão Reset (Redefinir) do monitor for pressionado, esses valores serão apagados.
>> Caixa de Seleção	Selecione GPS ou radar conectado diretamente ao aplicativo da plantadeira ou não. A marca de seleção indica que está conectado. Vazio indica que o radar faz parte do sistema do trator.
>> Caixa de Entrada	Verificar se a largura do implemento corresponde à largura da plantadeira mostrada no monitor da plantadeira. Ligue e desligue se não forem correspondentes.
>> Botão de Calibração	Siga o procedimento de calibração se o radar estiver conectado ao monitor.
Configuração do Acionamento da Plantadeira	Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Drives (Acionamentos) >> caixa suspensa Configuração do Acionamento >> botão Configurações.

Continua na próxima página

OUO6064.00005B3 -54-01MAR13/1/4

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
	>> Fonte do Acionamento	Sincronizada com o Avanço. Se a fonte do acionamento for alterada, todos os dados de configuração serão perdidos.	
	>> Tipo de Dosador	Vácuo ou Mecânico	
Configuração da Seção do Acionamento da Plantadeira		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Acionamentos >> caixa suspensão Seções do Acionamento >> botão Configurações.	
	>> Número de Seções	Digite o número de seções da máquina.	
	>> RowCommand™	Marque a Caixa de Seleção para ativar.	
		>> Selecione o botão Entrar	
Configuração da Plantadeira RowCommand™		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> Seção de Acionamentos >> caixa suspensão Seções de Controle da Linha >> botão Configurações.	
	>> Caixa de Entrada de Número de Seções	Digite o número desejado de seções RowCommand™ da máquina.	
	>> Botão Próxima Página	Digite a linha final da seção atual.	
	>> Botão Próxima Página	Digite os valores das seções adicionais.	
	>> Botão Entrar		
Configuração da Estrutura		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configuração >> guia Estrutura>>Configuração da Estrutura.	
	>> Caixa Suspensa de Configuração de Linhas	Selecione linha simples, linha dividida ou linha dupla dependendo do projeto da plantadeira.	
	>> Caixa de Entrada de Linhas	Digite o número total de linhas. Total significa todas as linhas, mesmo que a plantadeira seja uma máquina de linhas divididas ou de linha dupla e metade delas esteja atualmente inativa.	
	>> Caixa de Entrada de Espaçamento entre Linhas	Digite o espaçamento entre linhas. Espaçamento é a distância entre linhas lado a lado. Não omita uma linha inativa e meça até a próxima linha ativa nas máquinas de linha dividida ou de linha dupla.	
	>> Largura da Plantadeira	Digite a largura da plantadeira na unidade de medida mostrada. Ligue e desligue.	
	>> Aviso de Desconexão de Embreagem	Marque esta caixa se a máquina estiver equipada com desconexões de várias larguras e deseja-se um aviso quando algumas linhas estiverem inativas.	
	>> Botão Modo de Transporte	Pressione este botão quando a máquina estiver sendo transportada para colocar o controlador da plantadeira no modo silencioso. Não há avisos ou qualquer funcionalidade da plantadeira até que o Modo de Transporte seja desabilitado.	
Configuração do Sensor da Plantadeira		>> Guia Sensor	
	>> Semente	>> Caixa de Entrada de Linha	Use esta caixa para configurar sensores de linhas específicas. Não altere para configuração de linha dividida ou de linha dupla nesta página. Digite o número da linha e marque a caixa de seleção de linha Liga ou Desliga. Repita o mesmo para todas as linhas. Ligue ou desligue todos os sensores das linhas de uma vez com o botão no final da página.
		>> Caixa de Seleção de Suspensão do Aviso de Cabeceira	Selecione esta caixa para suspender o aviso de linhas sem plantio quando a plantadeira estiver elevada.
	>> Vácuo	>> Sensores: Menu Suspenso	Selecione o número de sensores de vácuo da máquina.
		>> Sensor	O vácuo deve estar desligado. Selecione cada sensor, um por vez, e digite o Valor da Calibração na caixa de entrada. Nos sensores John Deere é 5,66. Selecione o botão zero para zerar a leitura no sensor. Selecione o próximo sensor e repita.
	>> Fertilizante	>> Sensores: Menu Suspenso	Selecione o número de sensores de fertilizante da máquina.
		>> Pressão Alta	Digite um valor de disparo para um alarme.
		>> Sensor	Pressão de fluido residual deve ser liberada do sistema. Selecione cada sensor, um por vez, e digite o Valor da Calibração na caixa de entrada. Nos sensores John Deere é 37,50. Selecione o botão zero para zerar a leitura no sensor. Selecione o próximo sensor e repita.
	>> Altura (Somente se RowCommand™ estiver ativado.)	>> Caixa de Seleção Comum ou Separada	Comum configura uma única altura de partida e parada para motores de taxa variável. Separada configura alturas individuais de partida e parada para motores de taxa variável.

Continua na próxima página

OUO6064,00005B3 -54-01MAR13-2/4

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
		Calibrar totalmente para cima e totalmente para baixo	Levante totalmente a máquina e selecione o botão Elevada (seta para cima). Selecione Entrar. Abaixe totalmente a máquina enquanto dirige o veículo para frente no campo e selecione o botão Abaixada (seta para baixo). Selecione Entrar.
		Defina os pontos de partida e parada.	Comum: Selecione o botão Start/Stop (Iniciar/Parar). Eleve a máquina até a altura correta e selecione o botão Altura de Partida/Parada ou digite um valor na caixa de Entrada. Selecione Entrar. Separada: Selecione o botão Start/Stop (Iniciar/Parar). Partindo da posição abaixada, eleve a máquina até o ponto de parada do motor e selecione o botão Altura da Parada ou digite um valor na caixa de Entrada. Partindo da posição elevada, abaixe a máquina até o ponto de partida do motor e selecione o botão Altura da Partida ou digite um valor na caixa de Entrada. Selecione Entrar.
	>> Velocidade do Trator	Marque a caixa de seleção Auto (Automático) para permitir que o monitor determine a fonte de velocidade de avanço ideal (recomendada). Se não estiver marcada, será exibida uma caixa suspensa. Selecione o menu suspenso e escolha a fonte do sensor.	
Configuração de Taxa de Semente		>> Tecla Programável Taxas	
	>> Caixa Suspensa de Nome da Cultura	Selecione milho, soja ou um dos nomes de cultura personalizados.	
	>> Editar Nome da Cultura	Selecione editar nomes de culturas na caixa suspensa nome da cultura.	
	>> Caixa de Entrada do Alvo	Programa a taxa alvo.	
	>> Caixa de Entrada Alta e Baixa	Configura automaticamente dez por cento acima e abaixo. Selecione a caixa para alterar.	
	>> Ajuste de População	Digite o valor de correção depois de realizar a verificação da Taxa de Sementes no campo.	
	>> Caixa de Seleção Plantio de Linhas	Visível somente nas configurações de máquina com linha dividida e linha dupla. São nessas caixas que as linhas de plantio ativas são selecionadas.	
Calculadoras da Plantadeira		>> Tecla Programável Totais	
	>> Estimador de Sementes	>> Guia Calculadoras >> Estimador de Sementes	Selecione um dos três estimadores: Saco, Unidade ou Peso. Digite todos os valores e veja o resultado. Consulte a seção Contadores e Calculadores para obter detalhes.
	>> Calculadora de Roda Dentada da Transmissão	>> Guia Calculadoras >> Transmissão de Sementes	
		>> Caixa de Entrada População Alvo	Digite a população alvo.
		>> Caixa Suspensa Tipo de Disco	Selecione o tipo de disco a vácuo instalado no dosador ou selecione paleta coletora ou radial no final da lista.
		>> Caixa Suspensa Disco de Sementes (Somente Vácuo)	Selecione o disco instalado no dosador.
	>> Calculadora de Vácuo (somente dosadores à vácuo, quando estiverem instalados)	>> Guia Calculadoras >> Vácuo	
		>> Caixa Suspensa Superior	Selecione Vácuo
		>> Caixa de Entrada Sementes por kg (lb.)	Digite o número de sementes por kg (lb.)
		>> Caixa Suspensa Tipo de Disco	Selecione o tipo de disco do dosador.
		>> Caixa Suspensa Disco de Sementes	Selecione o disco. Ajuste o vácuo de acordo com o valor sugerido como um ponto de partida.
	Calculadoras de Área	>> Guia Totais	Selecione qualquer caixa de entrada. Altere os valores ou defina como zero com o botão Zero.
Diagnósticos			
	>> Tecla Programável Diagnóstico >> guia Leituras	>> Hardware/Software	Fornecer dados do sistema. Em plantadeiras de estrutura grande com mais de um controlador, selecione cada controlador separadamente na caixa suspensa.
		>> Caixa Suspensa Sensores/Status	Observar as leituras dos sensores programados.

Continua na próxima página

OUO6064,00005B3 -54-01MAR13-3/4

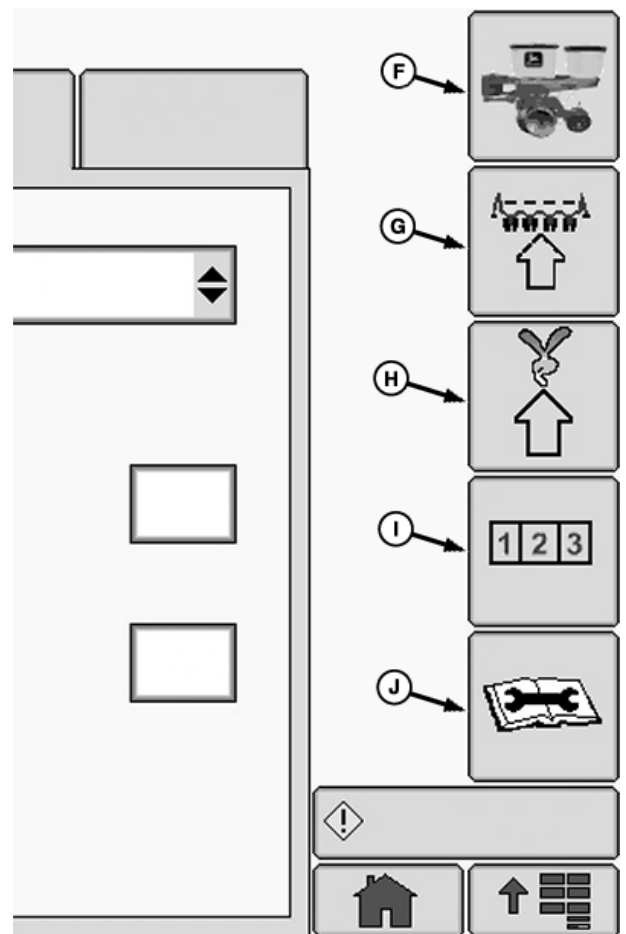
Referência Rápida			
		>> Tensões do Sistema	Fornecer dados do sistema.
	>> Testes >> Caixa Suspensa Superior	>> Sensor do Tubo de Sementes	Testa os sensores de sementes detectados pelo monitor.
		>> Fornecimento de Semente	Testa se um sensor de sementes está detectando as sementes com precisão.
		>> Fornecimento Cronometrado de Semente	Testa a Taxa de Sementes de uma única linha.
		>> Registro de Eventos VRD	
		>> Limpeza do Motor/Válvula de Descarga do VRD	Usada para retirar todo o ar do sistema hidráulico VRD.
		>> Código de Diagnóstico	
		>> Girar Dosadores	Verificar o giro do eixo e dos dosadores sem puxar a máquina pelo campo.
		Teste das Embreagens das Linhas	Usado para testar cada circuito de embreagem das linhas do RowCommand™.
		Autoteste da Embreagem da Linha	Usado para testar todas as embreagens do RowCommand™.

OUO6064,00005B3 -54-01MAR13-4/4

Configuração de Referência Rápida para Máquinas VRD



Tela do Menu Principal



Tela do Aplicativo da Plantadeira

A—Menu Principal
B—Gerenciador de Layout
C—Monitor de Desempenho

D—Aplicativo da Plantadeira
E—Aplicativo do Monitor
F—Plantadeira Principal

G—Configuração da Plantadeira J—Diagnóstico da Plantadeira
H—Taxas da Plantadeira
I— Totais da Plantadeira

A referência a seguir presume que o operador leu e entendeu este manual. As imagens de alguns botões são mostradas nesta página como lembrete. Algumas

entradas exigem certas informações para que sejam configuradas. Siga a referência rápida em sequência.

Referência Rápida		
Layout da Tela		Selecione Menu >> botão Gerenciador de Layout >> Selecione um padrão de layout.
>> Região da Tela		Selecione uma região da tela para designar um aplicativo.
>> Botão Aplicativo		Somente aplicativos permitidos na área escolhida aparecem como seleções. Selecione um.
>> Tela do Aplicativo		Selecione a tela do aplicativo a verificar. Selecione as regiões de tela restantes para alterar. Selecione a tecla Entrar ao concluir.
Monitor de Desempenho		Selecione Menu >> botão Monitor de Desempenho >> botão Configurações. Se o botão Reset (Redefinir) do monitor for pressionado, esses valores serão apagados.
>> Caixa de Seleção		Selecione GPS ou radar conectado diretamente ao aplicativo da plantadeira ou não. A marca de seleção indica que está conectado. Vazio indica que o radar faz parte do sistema do trator.
>> Caixa de Entrada		Verifique se a Largura do Implemento está de acordo com a largura da plantadeira mostrada no monitor da plantadeira. Ligue e desligue se não forem correspondentes.
>> Botão de Calibração		Siga o procedimento de calibração se o radar estiver conectado ao monitor.
Configuração do Acionamento da Plantadeira		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Acionamentos >> caixa suspensa Configuração do Acionamento >> botão Configurações.

Continua na próxima página

OUO6064.00005B4 -54-01MAR13-1/4

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida		
	>> Fonte do Acionamento	>> Taxa Variável. Se a fonte do acionamento for alterada, todos os dados de configuração serão perdidos.
	>> Tipo de Dosador	Vácuo ou Mecânico
	>> Tipo da unidade de linha	MaxEmerge™ ou Pro-Series™
	>> QS Habilitado	A marcação indica Início Rápido (QS) habilitado (recomendado). Vazio indica que está desabilitado.
Configuração da Seção do Acionamento da Plantadeira		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Acionamentos >> caixa suspensa Seções do Acionamento >> botão Configurações.
	>> Caixa de Entrada de Número de Seções	Digite o número de motores de taxa variável da plantadeira, caso seja diferente do mostrado.
	>> RowCommand™	A marcação indica RowCommand™ habilitado. Vazio indica que está desabilitado.
	>>Sistema de Acionamento de Faixa Dupla	Marcado indica Sistema de Acionamento de Faixa Dupla habilitado. Vazio indica que está desabilitado. (Somente máquinas de linha dupla)
	>> Botão Próxima Página	Digite valores para o primeiro motor nas caixas de entrada.
	>> Linha de Início	Insira o número da linha. (Seleção disponível somente quando houver mais que um motor; o padrão é linha um.)
	>> Linha de Término	Insira o número da linha.
	>> Roda Dentada do Motor	Insira o número de dentes da roda dentada do motor.
	>> Acionamento Intermediário. (Aparece somente quando o Sistema de Acionamento de Faixa Dupla está habilitado.)	Insira o número de dentes da roda dentada.
	>> Acionador Intermediário (Aparece somente quando o Sistema de Acionamento de Faixa Dupla está habilitado.)	Insira o número de dentes da roda dentada.
	>> Acionamento Final	Insira o número de dentes da roda dentada final.
	>> Desconexão da Embreagem	Selecione esquerda, direita, ambas ou nenhuma.
	>> Botão Próxima Página	Digite os valores dos motores adicionais.
	>> Botão Entrar	
Configuração da Plantadeira RowCommand™		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Acionamentos >> caixa suspensa Seções de Controle da Linha >> botão Configurações.
	>> Caixa de Entrada de Número de Seções	Digite o número desejado de seções de controle do RowCommand™ na máquina.
	>> Botão Próxima Página	Digite a linha final da seção atual.
	>> Botão Próxima Página	Digite os valores das seções adicionais.
	>> Botão Entrar	
Configuração da Estrutura		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configuração >> guia Estrutura>>Configuração da Estrutura.
	>> Caixa Suspensa de Configuração de Linhas	Selecione linha simples, linha dividida ou linha dupla dependendo do projeto da plantadeira.
	>> Caixa de Entrada de Linhas	Digite o número total de linhas. Total significa todas as linhas, mesmo que a plantadeira seja uma máquina de linhas divididas ou de linha dupla e metade delas esteja atualmente inativa.
	>> Caixa de Entrada de Espaçamento entre Linhas	Digite o espaçamento entre linhas. Espaçamento é a distância entre linhas lado a lado. Não omita uma linha inativa e meça até a próxima linha ativa nas máquinas de linha dividida ou de linha dupla.
	>> Largura da Plantadeira	Digite a largura da plantadeira na unidade de medida mostrada. Ligue e desligue.
	>> Aviso de Desconexão de Embreagem	Marque esta caixa se a máquina estiver equipada com desconexões de várias larguras e deseja-se um aviso quando algumas linhas estiverem inativas.

Continua na próxima página

OUO6064,00005B4 -54-01MAR13-2/4

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
	>> Botão Modo de Transporte	Pressione este botão quando a máquina estiver sendo transportada para colocar o controlador da plantadeira no modo silencioso. Não há avisos ou qualquer funcionalidade da plantadeira até que o Modo de Transporte seja desabilitado.	
Configuração do Sensor da Plantadeira		>> Guia Sensor	
	>> Semente	>> Caixa de Entrada de Linha	Use esta caixa para configurar sensores de linhas específicas. Não altere a configuração de linha dividida ou de linha dupla nesta página. Digite o número da linha e marque a caixa de seleção de linha Ligado ou Desligado. Repita o mesmo para todas as linhas. Ligue ou desligue todos os sensores das linhas de uma vez com o botão no final da página.
		Caixa de Seleção de Suspensão do Aviso de Cabeceira	Selecione esta caixa para suspender o aviso de linhas sem plantio quando a plantadeira estiver elevada.
	>> Vácuo	>> Sensores: Menu Suspenso	Selecione o número de sensores de vácuo da máquina.
		>> Sensor	O vácuo deve estar desligado. Selecione cada sensor, um por vez, e digite o Valor da Calibração na caixa de entrada. Nos sensores da John Deere é 5.66 (unidades inglesas) ou 143,76 (unidades métricas). Selecione o botão zero para zerar a leitura no sensor. Selecione o próximo sensor e repita.
	>> Fertilizante	>> Sensores: Menu Suspenso	Selecione o número de sensores de fertilizante da máquina.
		>> Sensor	Pressão de fluido residual deve ser liberada do sistema. Selecione cada sensor, um por vez, e digite o Valor da Calibração na caixa de entrada. Nos sensores da John Deere é 37.50 (unidades inglesas) ou 258,55 (unidades métricas). Selecione o botão zero para zerar a leitura no sensor. Selecione o próximo sensor e repita.
	>> Altura	>> Caixa de Seleção Comum ou Separada	Comum configura uma única altura de partida e parada para motores de taxa variável. Separada configura alturas individuais de partida e parada para motores de taxa variável.
		Calibrar totalmente para cima e totalmente para baixo	Levante totalmente a máquina e selecione o botão Elevada (seta para cima). Selecione Entrar. Abaixe totalmente a máquina enquanto dirige o veículo para frente no campo e selecione o botão Abaixada (seta para baixo). Selecione Entrar.
		Defina os pontos de partida e parada.	Comum: Selecione o botão Start/Stop (Iniciar/Parar). Eleve a máquina até a altura correta e selecione o botão Altura de Partida/Parada ou digite um valor na caixa de Entrada. Selecione Entrar. Separada: Selecione o botão Start/Stop (Iniciar/Parar). Partindo da posição abaixada, eleve a máquina até o ponto de parada do motor e selecione o botão Altura da Parada ou digite um valor na caixa de Entrada. Partindo da posição elevada, abaixe a máquina até o ponto de partida do motor e selecione o botão Altura da Partida ou digite um valor na caixa de Entrada. Selecione Entrar.
	>> Velocidade do Trator	Marque a caixa de seleção Auto (Automático) para permitir que o monitor determine a fonte de velocidade de avanço ideal (recomendada). Se não estiver marcada, será exibida uma caixa suspensa. Selecione o menu suspenso e escolha a fonte do sensor.	
Configuração de Taxa de Semente		>> Tecla Programável Taxas	
	>> Caixa Suspensa de Nome da Cultura	Selecione milho, soja ou um dos nomes de cultura personalizados.	
	>> Botão Editar o Nome da Cultura	Selecione editar nomes de culturas na caixa suspensa nome da cultura.	
	>> Botão Show Rates (Mostrar Taxas)	(uma taxa para todos os motores ou taxas para cada um.)	
		>> Botão Alterar Taxas	Para alterar alguma taxa.
		>> Caixa Suspensa Taxa	Selecione a taxa para alterar. Use a taxa 6 para RX.
		>> Caixa Suspensa Motor	Quando equipada com vários motores e diferentes taxas para cada motor. Selecione o motor para configurar uma taxa. Visível somente se a caixa Usar uma taxa para todos os motores não estiver selecionada.
		>> Caixa Suspensa Liga - Desliga	Configure a taxa para aparecer ou na tela Executar.
		>> Caixa de Entrada do Alvo	Programe a taxa alvo para o motor selecionado.
		>> Caixa de Entrada Alta e Baixa	Configura automaticamente dez por cento acima e abaixo. Selecione a caixa para alterar.
		>> Botão Entrar	Salva o programa.

Continua na próxima página

OUO6064,00005B4 -54-01MAR13-3/4

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

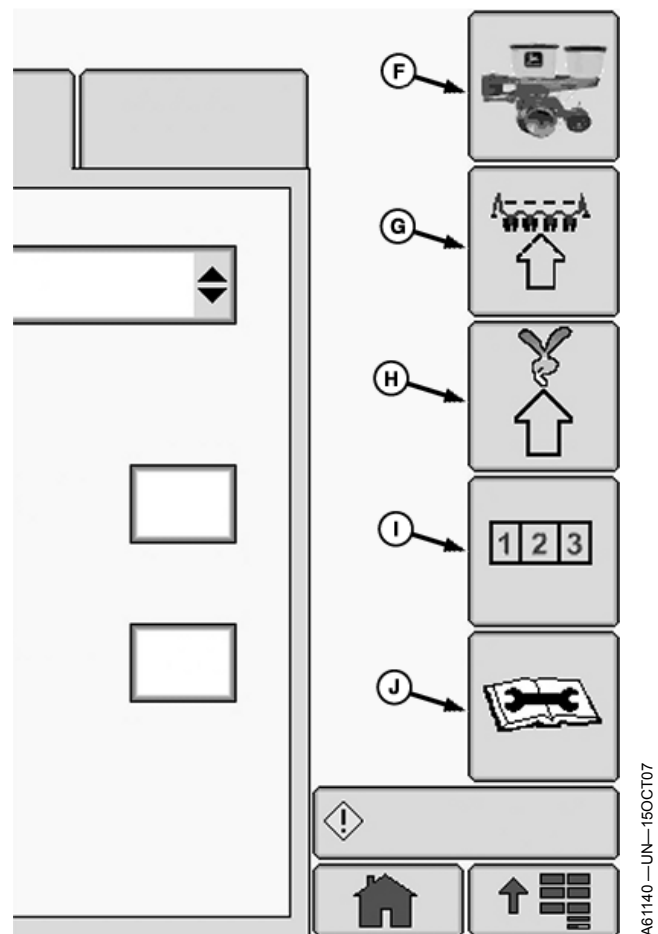
Referência Rápida			
	>> Caixa de Seleção Use Uma Taxa para Todos os Motores	Visível somente em caso de vários motores na máquina. Marque para uma taxa em toda a máquina. Vazio para diferentes taxas em cada motor.	
	>> Caixa Suspensa Tipo de Disco	Selecione o tipo de disco ou dosador. Se for escolhido personalizado, digite o número de sementes/furos por volta.	
	>> Menu Suspenso Disco de Sementes (Somente vácuo)	Selecione o disco instalado no dosador.	
	>> Caixa de Entrada Ajuste de População	Digite o valor de correção depois de realizar a verificação da Taxa de Sementes no campo.	
	>> Caixa de Seleção Plantio de Linhas	Visível somente nas configurações de máquina com linha dividida e linha dupla. São nessas caixas que as linhas de plantio ativas são selecionadas.	
Calculadoras da Plantadeira		>> Tecla Programável Totais	
	Calculadoras de Área	>> Guia Totais	Selecione qualquer caixa de entrada. Altere os valores ou defina como zero com o botão Zero.
	Estimador de Sementes	>> Guia Calculadoras >> Estimador de Sementes	Selecione um dos três estimadores: Saco, Unidade ou Peso. Digite todos os valores e veja o resultado. Consulte a seção Contadores e Calculadores para obter detalhes.
	Calculadora de Vácuo (somente dosadores à vácuo, quando estiverem instalados)	>> Guia Calculadoras >> Vácuo	
		>> Caixa Suspensa Superior	Selecione Vácuo
		>> Caixa de Entrada Sementes por kg (lb.)	Digite o número de sementes por kg (lb.)
		>> Caixa Suspensa Tipo de Disco	Selecione o tipo de disco do dosador.
		>> Caixa Suspensa Disco de Sementes	Selecione o disco. Ajuste o vácuo de acordo com o valor sugerido como um ponto de partida.
Diagnósticos			
	>> Tecla Programável Diagnóstico >> guia Leituras.	>> Hardware/Software	Fornecer dados do sistema. Em plantadeiras de estrutura grande com mais de um controlador, selecione cada controlador separadamente na caixa suspensa.
		>> Caixa Suspensa Sensores/Status	Observar as leituras dos sensores programados.
		>> Tensões do Sistema	Fornecer dados do sistema.
		>> Caixa Suspensa Dados de VRD	Revise leituras do sensor. Se RPM Alvo exibir CAL, opere a máquina no campo em uma distância curta com VRD ativo. Este procedimento calibra os motores.
	>> Testes >> Caixa Suspensa Superior	>> Sensor do Tubo de Sementes	Testa os sensores de sementes detectados pelo monitor.
		>> Fornecimento de Semente	Testa se um sensor de sementes está detectando as sementes com precisão.
		>> Fornecimento Cronometrado de Semente	Testa a Taxa de Sementes de uma única linha.
		>> Registro de Eventos VRD	
		>> Limpeza do Motor/Válvula de Descarga do VRD	Usada para retirar todo o ar do sistema hidráulico VRD.
		>> Código de Diagnóstico	
		>> Girar Dosadores	Verificar o giro do eixo e dos dosadores sem puxar a máquina pelo campo.
		Teste das Embreagens das Linhas	Usado para testar cada circuito de embreagem das linhas do RowCommand™.
		Autoteste da Embreagem da Linha	Usado para testar todas as embreagens do RowCommand™.

OUO6064.00005B4 -54-01MAR13-4/4

Configuração de Referência Rápida Adicional do SeedStar™ XP



Tela do Menu Principal



Tela do Aplicativo da Plantadeira

A—Menu Principal
B—Gerenciador de Layout
C—Monitor de Desempenho

D—Aplicativo da Plantadeira
E—Aplicativo do Monitor
F—Principal da Plantadeira

G—Configuração da Plantadeira
H—Taxas da Plantadeira
I—Totais da Plantadeira
J—Diagnóstico da Plantadeira

A referência a seguir presume que o operador leu e entendeu este manual. As imagens de alguns botões são mostradas nesta página como lembrete. Algumas

entradas exigem certas informações para que sejam configuradas. Siga a referência rápida em sequência.

Referência Rápida			
Força Descendente na Tela de Observação de Ciclos de Operação	>>Caixa de Seleção da PDF Ativa.		Selecione para habilitar ou desabilitar a Força Descendente Ativa Visível apenas em plantadeiras compatíveis com PDF Ativa. Quando desabilitada, os valores de exibição da força descendente mudam para as leituras feitas nos sensores de pressão do ar da PDF.
Configuração do Sensor da Plantadeira	>> Guia Sensor		
	>> Down Force (Força Descendente)	>> Sensores: Suspensa	Selecionar o número de sensores de força descendente na máquina.
		>> Menu Suspenso Sensor	Selecione sensor.
		>> Menu Suspenso Row (Linha)	Selecionar linha.
		>>Caixa Suspensa Posição	Selecione a posição. A caixa suspensa de posição está visível apenas quando Split Row (Linha Dividida) é selecionada na tela Frame Configuration (Configuração da Estrutura).

Continua na próxima página

OUO6064,00005B5 -54-10NOV11-1/2

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
		>> Caixa de Seleção	Ativar ou desativar sensor.
		>>Caixa de Entrada Calibration Value (Valor de Calibração)	Inserir o valor de calibração para cada sensor de força descendente da roda calibradora. Nos sensores John Deere™ é 1394.
		>>Botão Zerar	Zera cada sensor de força descendente da roda calibradora.
>> Ride Quality (Qualidade do Percurso)		>> Sensores: Suspensa	Selecionar o número de sensores de qualidade de percurso na máquina.
		>> Menu Suspenso Sensor	Selecione sensor.
		>> Menu Suspenso Row (Linha)	Selecionar linha.
		>> Caixa de Seleção	Ativar ou desativar sensor.
Pressão do Ar da PDF (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)		>>Caixa de Entrada Calibration Value (Valor de Calibração)	Configura o valor utilizado pelo sensor de pressão do ar para determinar o valor real de pressão do ar. Nos sensores John Deere™, o valor de calibração é 494.
		>>Botão Continue (Continuar)	Selecione este botão para zerar o sensor de pressão de ar.
Pressão do Ar da PDF (Posição Única da Força Descendente Ativa)		>>Caixa Suspensa de Número de Posições	Selecione a posição.
		>>Caixa de Entrada Calibration Value (Valor de Calibração)	Configura o valor utilizado pelo sensor de pressão do ar para determinar o valor real de pressão do ar. Nos sensores John Deere™, o valor de calibração é 494.
		>>Botão Continue (Continuar)	Selecione este botão para zerar o sensor de pressão de ar.
Pressão do Ar da PDF (Posição Dupla da Força Descendente Ativa)		>>Caixa Suspensa de Número de Posições	Selecione a posição.
		>>Caixa Suspensa Sensor	Selecione Sensor.
		>>Caixa de Entrada Calibration Value (Valor de Calibração)	Configura o valor utilizado pelo sensor de pressão do ar para determinar o valor real de pressão do ar. Nos sensores John Deere™, o valor de calibração é 494.
		>>Botão Continue (Continuar)	Selecione este botão para zerar o sensor de pressão de ar.
Diagnósticos			
	>> Tecla Programável Diagnóstico >> guia Readings (Leituras)	>> Sensores/Status (Sensores/Status)	Observar as leituras dos sensores programados.
		>> Tensões do Sistema	Fornecer dados do sistema.
		Força descendente	Exibe a tensão e a pressão do sensor de força descendente.
		Qualidade do Percurso	Exibe as percentagens do sensor de qualidade do percurso.
Observação Rápida da Plantadeira — Configurações do Usuário		>> Selecione e mantenha o botão "Screen Scan" (Varredura da Tela) pressionado por 4 segundos.	
Página de Configuração dos Alarmes e Limites		>> Selecione e mantenha qualquer um dos botões do SeedStar™ XP pressionado por 4 segundos.	

OUO6064,00005B5 -54-10NOV11-2/2

Padrões da Plantadeira

Sensores de Vácuo

Nos sensores de vácuo da John Deere™, o valor de calibração padrão é 5.66.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Frame — Estrutura

Sensor — Sensor

Drives — Acionamentos

Vacuum — Vácuo

Sensors: — Sensores:

Cal Value — Valor de Calibração

A—Valor de Calibração

OUO6064,00005F4 -54-10NOV11-1/6

A72651 —UN—19SEP11

Sensores de Fertilizante

Nos sensores de fertilizante da John Deere™, o valor de calibração padrão é 37,50.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Frame — Estrutura

Sensor — Sensor

Drives — Acionamentos

Fertilizer — Fertilizante

Sensors: — Sensores:

High Pressure — Pressão Alta

Cal Value — Valor de Calibração

Pressure — Pressão

A—Valor de Calibração

Continua na próxima página

OUO6064,00005F4 -54-10NOV11-2/6

A72654 —UN—20SEP11

Sensores de Força Descendente

Nos sensores de força descendente da John Deere™, o valor de calibração padrão é 1394,00.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Frame — Estrutura

Sensor — Sensor

Drives — Acionamentos

Down Force — Força descendente

of Sensors — Número de Sensores

Sensors — Sensores

Row — Linha

Rank — Posição

Enable — Ativação

Cal Value — Valor de Calibração

Load — Carregar

Planter - Configuration

Frame Sensor Drives

Down Force

of Sensors 3

Sensor 2 Row 8 Rank 2

Enable ☒ Cal Value 1394.00

Sensor 1 2 3

Load (lbs) - - - - -

Rank 1 2 1

→ 0

A

123

AT3020 — UN—13OCT11

A—Valor de Calibração

Continua na próxima página

OU06064,00005F4 -54-10NOV11-3/6

Sensores de Pressão de Ar da Força Descendente Pneumática

Nos sensores de pressão de ar de força descendente da John Deere™, o valor de calibração padrão é 494,00.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Frame — Estrutura

Sensor — Sensor

Drives — Acionamentos

PDF Air Pressure — Pressão de Ar da Força Descendente Pneumática

of Ranks — Número de Posições

Cal Value — Valor de Calibração

PDF 1 — Sensor Força Descendente Pneumática 1

PDF 2 — Sensor Força Descendente Pneumática 2

To Zero Air Pressure Sensor: — Para Zerar o Sensor de Pressão do Ar:

Relieve Air Pressure and Press Continue — Libere a Pressão do Ar e Pressione Continuar

A—Valor de Calibração

Planter - Configuration

Sensor de Pressão do Ar da PDF Ponto de Ajuste

Planter - Configuration

Sensor de Pressão do Ar da PDF Ativa (Posição Única)

Planter - Configuration

Sensores de Pressão do Ar da PDF Ativa (Posição Dupla)

Continua na próxima página

OUO6064,00005F4 -54-10NOV11-4/6

A73022—UN—13OCT11

A73023—UN—13OCT11

A73024—UN—13OCT11

Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário

Configuração padrão do atraso da varredura da tela 5 segundos.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Planter at a Glance - User Settings — Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário

Pages — Páginas

Population — População

Singulation — Singulação

Spacing — Espaçamento

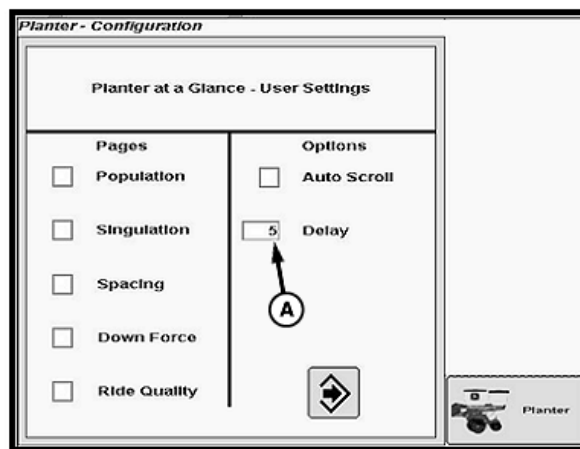
Down Force — Força descendente

Ride Quality — Qualidade do Percurso

Options — Opções

Auto Scroll — Rolagem Automática

Delay — Atraso



A—Atraso de Varredura da Tela

OUC6064,00005F4 -54-10NOV11-5/6

A72650 —UN—20SEP11

Configuração dos Alarmes e Limites

A configuração do alarme de singulação padrão é de 92%.

A configuração do alarme do coeficiente de variação do espaçamento entre sementes padrão é 0,35.

A configuração padrão do alarme de qualidade do percurso é 90%.

A configuração do valor da etapa padrão é 5.

O temporizador de pausa da PDF ativa padrão é 5 segundos.

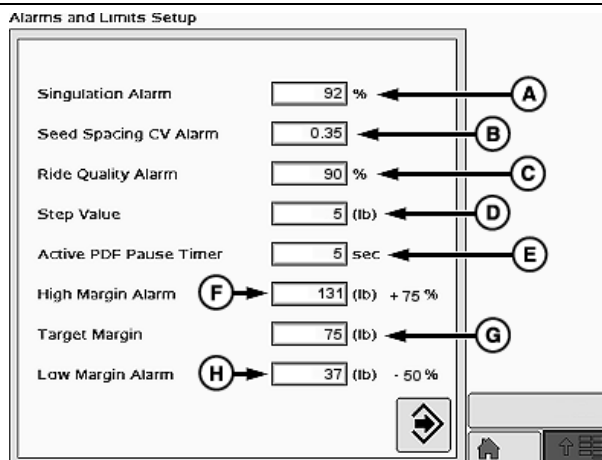
A configuração do alarme da margem alta padrão é 75% (131 lb.).

A configuração da margem alvo padrão é 75 lb.

A configuração do alarme da margem baixa padrão é 50% (37 lb.).

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Alarms and Limit Setup — Configuração dos Alarmes e Limites



A—Alarme de Singulação

B—Alarme do CV do
Espaçamento entre
Sementes

C—Alarme da Qualidade do
Percurso

D—Valor da Etapa

E—Temporizador de Pausa da
PDF Ativa

F—Alarme de Margem Alta

G—Margem Alvo

H—Alarme de Margem Baixa

OUC6064,00005F4 -54-10NOV11-6/6

A73151 —UN—19OCT11

AJUSTE do SeedStar™ 2 - Configuração Inicial do Sistema

Visão Geral do Sistema SeedStar™ 2

O sistema de monitoramento SeedStar™ 2 é um monitor de plantadeira colorido e completo que funciona com seu monitor GreenStar™ 2 ou compatível com ISO 11783 para fornecer em um só local todas as informações vitais de plantio.

O SeedStar™ 2 fornece as seguintes informações:

- População de sementes da linha individual e média da plantadeira.
- Monitoramento do nível de vácuo.
- Monitoramento da pressão do fertilizante.
- Monitoramento do contador de área e da produtividade.
- Monitoramento e controle do RowCommand™.
- Monitoramento e controle do acionamento de taxa variável (VRD).
- Controle e monitoramento da força descendente pneumática integrada com um único ponto de ajuste.
- Alarmes, avisos e diagnósticos.

O sistema de monitoramento da plantadeira SeedStar™ 2 funciona com um monitor GreenStar™ 2 ou com um

monitor concorrente compatível com ISO 11783 e é totalmente compatível com aplicativos AMS da John Deere™, tais como Field Doc™, Swath Control Pro™ para plantadeiras, GreenStar™, Sistema de Direção Auxiliar AutoTrac™, Software de Gerenciamento de Fazendas Apex™, Field Doc™ Data Collection, iGuide™ e outros.

O controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) aceita sinais dos controladores e sensores presentes no trator e plantadeira e os passa via comunicação do Barramento CAN para o monitor na cabine do trator.

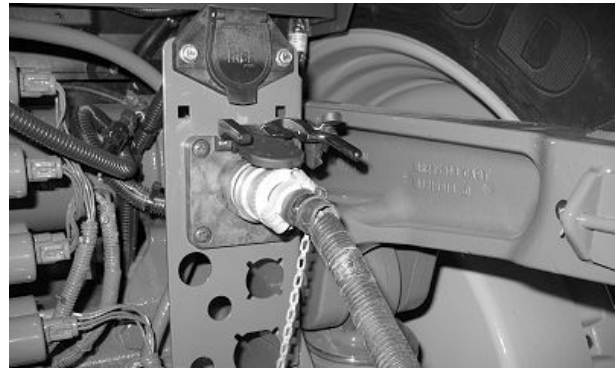
Máquinas equipadas com Força Pneumática Descendente Integrada com Ponto de Ajuste têm um controlador adicional para ajustar e monitorar o sistema de força pneumática descendente da unidade de linha. O controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) recebe informações do monitor GreenStar™ e controla as válvulas solenoides no tanque de armazenagem de ar para conseguir mudanças mais rápidas na força descendente da unidade de linha a partir da cabine. Um alarme de baixa pressão é fornecido para alertar o operador quanto a vazamentos no sistema.

OUO6064,00005B6 -54-01MAR13-1/1

Componentes do Sistema

Conexão do Chicote CAN

A conexão do Chicote de Rede de Área do Controlador (CAN) padrão ISO é a principal conexão entre o implemento e o trator para o sistema monitor SeedStar™.



Conexão do Chicote CAN

A62921 —UN—23JUL08

OUO6064,00005B7 -54-10NOV11-1/12

Controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1)

Esta unidade de controle:

- Fornece o software aplicativo principal da plantadeira e a interface do usuário no monitor GreenStar™.
- Contém todas as informações de configuração da plantadeira.
- Recebe e processa os sinais dos sensores de sementes.
- Controla o sistema de acionamento de taxa variável (se equipado).
- Controla o sistema RowCommand™ (se equipado).



Controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1)

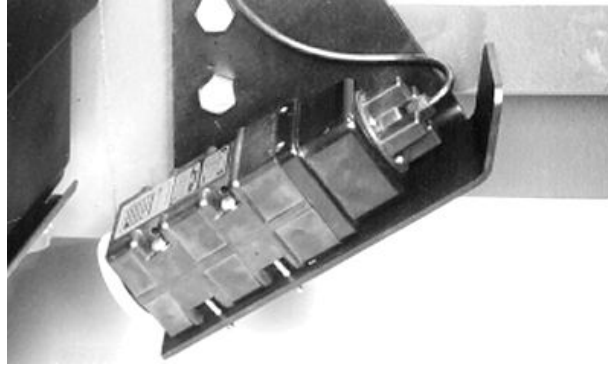
Continua na próxima página

OUO6064,00005B7 -54-10NOV11-2/12

A50167 —UN—09SEP02

Radar Externo (Opcional)

Uma unidade de radar externo pode ser utilizada para fornecer o sinal de velocidade de avanço para o sistema de monitoramento SeedStar™. Se o trator não estiver equipado com um receptor GPS ou um radar instalado de fábrica, consulte CONFIGURAÇÃO DO RADAR na Seção Monitor de Desempenho.



Radar Externo (Opcional)

A48199—UN—26OCT01

OUO6064,00005B7 -54-10NOV11-3/12

Radar Instalado na Fábrica

O radar de feixe duplo da John Deere™ é um exemplo de radar de trator instalado na fábrica. O radar fornece sinal de velocidade de avanço para o sistema de monitoramento SeedStar™. Consulte o manual do operador do trator para obter informações sobre a calibração.



Radar de Feixe Duplo da John Deere

A67664—UN—11JUN10

OUO6064,00005B7 -54-10NOV11-4/12

Receptor GPS

Certos receptores GPS (Sistema de Posicionamento Global) também podem ser utilizados para fornecer um sinal de velocidade de avanço para o sistema de monitoramento SeedStar™. Já que são possíveis muitas configurações, consulte o manual do operador GreenStar™ ou entre em contato com seu concessionário John Deere™.



Receptor GPS (Sistema de Posicionamento Global)

A67665—UN—11JUN10

Continua na próxima página

OUO6064,00005B7 -54-10NOV11-5/12

Tubo de Sementes com Sensor de Sementes

O sensor de sementes é utilizado para monitorar as atividades relacionadas às sementes em cada unidade de linha. Informações sobre as sementes são processadas pelo controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) e exibidas no monitor GreenStar™. Os sistemas de monitoramento SeedStar™ 2 utilizam os dados do sensor de sementes para calcular e mostrar a população de sementes da linha individual e média da plantadeira ao operador.



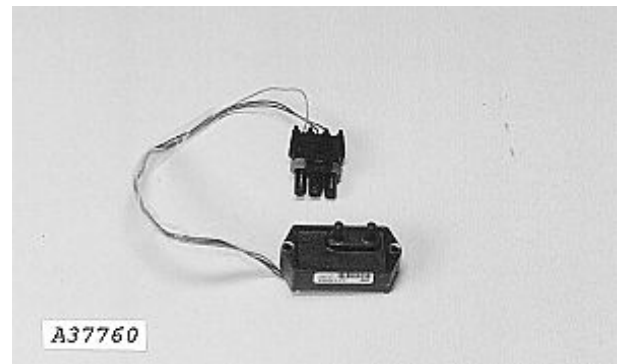
Tubo de Sementes com Sensor de Sementes

OUO6064,00005B7 -54-10NOV11-6/12

A67677 —UN—11JUN10

Sensor de Vácuo

Os sensores de vácuo fornecem o sinal de nível de vácuo ao controlador Principal 1 da Plantadeira (PM1). Há um sensor de vácuo para cada ventilador de vácuo da plantadeira.



Sensor de Vácuo

OUO6064,00005B7 -54-10NOV11-7/12

A37760 —UN—06SEP95

Controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada)

Esta unidade de controle:

- Controla e monitora o sistema da força descendente pneumática.



Controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada)

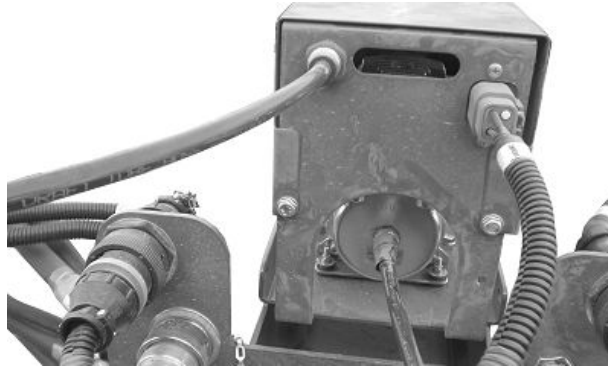
Continua na próxima página

OUO6064,00005B7 -54-10NOV11-8/12

A66613 —UN—22FEB10

Compressor de Ar do Sistema da Força Descendente Pneumática (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada com um Único Ponto de Ajuste)

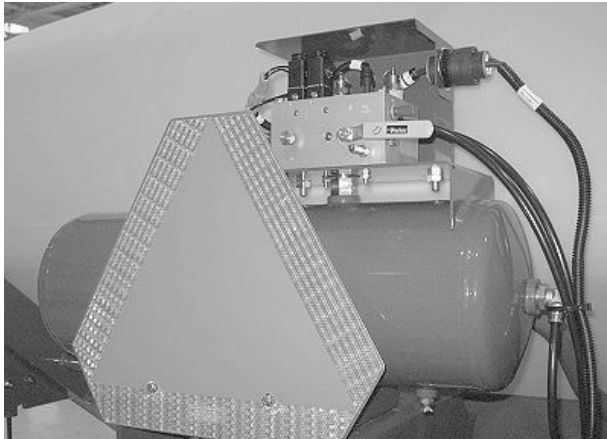
O compressor de ar da força descendente pneumática fornece ar pressurizado aos tanques de armazenagem de ar nas plantadeiras SeedStar™ 2 Com Força Descendente Integrada com Ponto de Ajuste. A alimentação elétrica para o compressor de ar é fornecida pela tomada de conveniência do trator ou diretamente pela bateria do trator. Um pressostato localizado na válvula de controle da força descendente pneumática opera um relé na unidade do compressor para ligar ou desligar o compressor.



Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada com um Único Ponto de Ajuste)

OUC6064,00005B7 -54-10NOV11-9/12

A71679 —UN—01JUN11

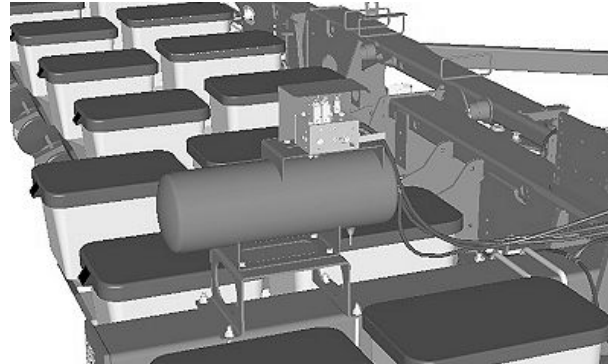


Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle - Plantadeiras Rebocadas com CCS (Máquinas Com Força Descendente Pneumática Integrada com um Único Ponto de Ajuste)

Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada Com um Único Ponto de Ajuste)

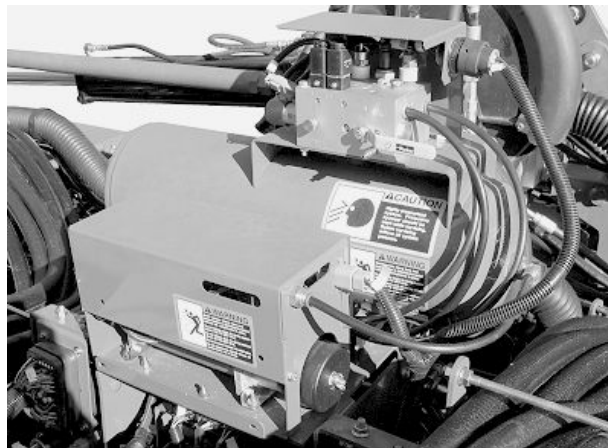
Os tanques de armazenagem de ar da força descendente pneumática fornece capacidade extra de ar para causar mudanças rápidas na força descendente pneumática da unidade de linha nas plantadeiras SeedStar 2™ com Força Descendente Integrada Com um Único Ponto de Ajuste. A válvula solenoide de controle localizada na parte superior do tanque principal é controlada e monitorada pelo controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2).

A68064 —UN—06JUL10



Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle - Plantadeiras Rebocadas sem CCS (Máquinas Com Força Descendente Pneumática Integrada com um Único Ponto de Ajuste)

A70520 —UN—25JAN11



Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle - Plantadeiras Integrais (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada Com um Único Ponto de Ajuste)

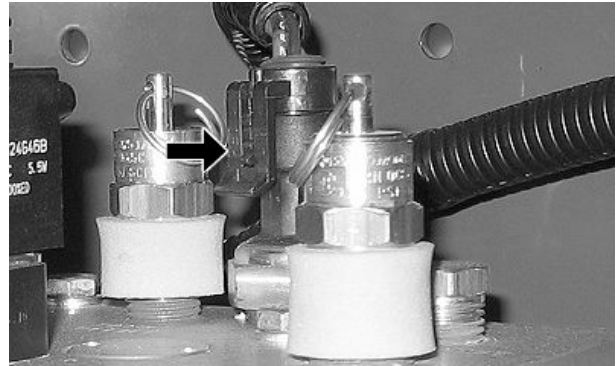
A68994 —UN—08OCT10

Continua na próxima página

OUC6064,00005B7 -54-10NOV11-10/12

Sensor de Pressão da Força Descendente Pneumática (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada)

O Sensor de Pressão da Força Descendente Pneumática sente a quantidade de pressão do ar no circuito da mola a ar. O controlador Principal 2 da Plantadeira (PM2) utiliza o sinal de pressão do ar para ajustar a pressão no circuito da mola a ar para obter a configuração da força descendente informada pelo operador.



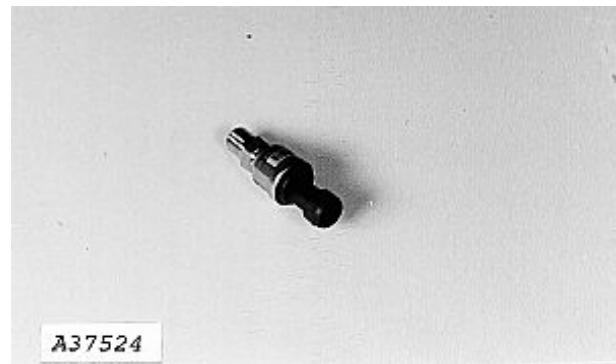
Sensor de Pressão da Força Descendente Pneumática (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada)

OUC6064,00005B7 -54-10NOV11-11/12

A67679 —UN—30JUN10

Sensor de Pressão do Fertilizante (Opcional)

O sensor de pressão do fertilizante é opcional nas plantadeiras equipadas com uma bomba de pistão para fertilizante líquido. O controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) monitora o sinal do sensor de pressão do fertilizante e exibe o valor da pressão no monitor GreenStar™.

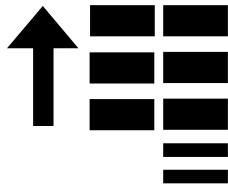


Sensor de Pressão do Fertilizante (Opcional)

OUC6064,00005B7 -54-10NOV11-12/12

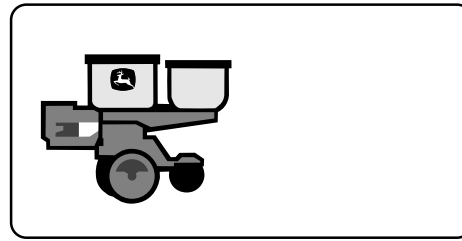
A37524 —UN—13SEP95

Configurar Fonte de Acionamento da Plantadeira



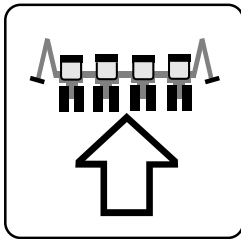
Menu

A59325 —UN—19FEB07



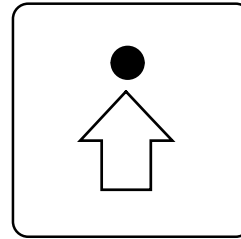
Botão Plantadeira

A59551 —UN—08MAR07



Tecla Programável Configurar

A59172 —UN—29JAN07



Botão de Configurações

A59377 —UN—23FEB07

A fonte do acionamento de cada plantadeira é configurada na fábrica. O único motivo para alterar essa configuração é se um sistema de acionamento diferente for instalado na máquina.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos) >> caixa suspensa **Configure Drive** (Configurar Acionamento) >> botão **Settings** (Configurações).

IMPORTANTE: Uma alteração na Fonte do Acionamento redefine todas as configurações da plantadeira para os valores padrão.

2. Selecione o menu suspenso **Drive Source** (Fonte de Acionamento) e escolha o tipo de fonte de acionamento da máquina.

NOTA: Selecionar **Cancelar** retorna à guia **Drives** (Acionamentos).

3. Selecione o botão **Entrar** para confirmar o aviso de redefinição do controlador.

NOTA: Aguarde 30 segundos entre os ciclos de alimentação.



Entrar

H85801 —UN—14JUN06



Cancelar

H85814 —UN—14JUN06

4. Ligue e desligue.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Drives — Acionamentos

Drive Config — Configuração do Acionamento

Drive Source: — Fonte do Acionamento:

Ground Driven — Acionada no Solo

Variable Rate — Taxa Variável

Definição do Tipo de Dosador

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos) >> caixa suspensa **Drive Configuration** (Configuração do Acionamento) >> botão **Configurações**.

2. Selecione o menu suspenso **Meter Type** (Tipo de Dosador) e escolha o tipo de dosador na máquina.

NOTA: Selecionar **Cancelar** retorna à guia **Drives** (Acionamentos).

3. Quando tiver terminado, selecione **Entrar**.

Informações da Região da Tela

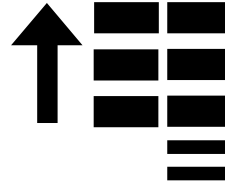
Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Drives — Acionamentos

Drive Source — Fonte do Acionamento

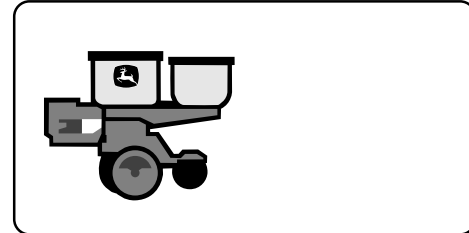
Meter Type — Tipo de Dosador

Vacuum — Vácuo

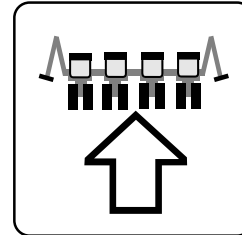
Mechanical — Mecânico



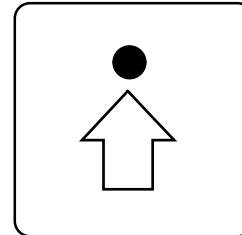
Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configurar



Botão de Configurações



Entrar

H85801 —UN—14JUN06



Cancelar

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

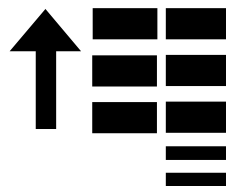
A59377 —UN—23FEB07

H85814 —UN—14JUN06

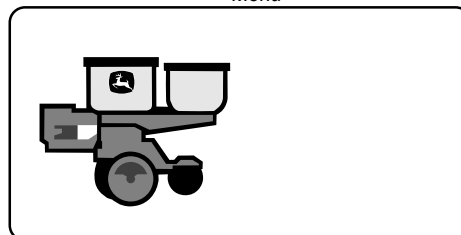
OUO6064,00001A5 -54-15JUN10-1/1

Configuração do Layout da Estrutura, Layout da Linha e Aviso de Desconexão de Acionamento

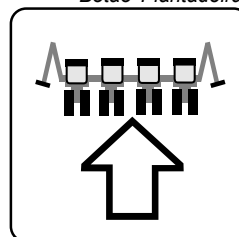
1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Estrutura** >> caixa suspensa **Configuração da Estrutura**.



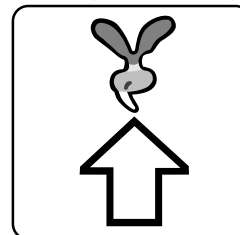
Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Tecla Programável Taxas

Continua na próxima página

OUC6064.00005BC -54-01MAR13-1/3

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59172—UN—29JAN07

A59173—UN—29JAN07

2. Selecione a caixa suspensa **Configuração da Linha**.

A72709 —UN—21SEP11

Configuração de Linha Simples (A): Use esta configuração quando a plantadeira é um modelo somente de linha simples.

Configuração de Linha Dividida (B):

NOTA: Quando a opção linha dividida for escolhida, o número de linhas, espaçamento entre linhas e largura da máquina serão automaticamente calculados para fins de monitoramento. As configurações de linha dividida são exibidas à direita das caixas de entrada.

Se a máquina tiver o design de linha dividida, marque **Linha Dividida** na caixa suspensa. Linha Dividida deve sempre permanecer selecionada para plantadeiras com este design. Para alternar entre linhas largas e estreitas durante o plantio, execute o seguinte procedimento:

1. Selecione a tecla programável **Rates** (Taxas).
2. Selecione **Linhas de Plantio** na caixa de seleção para alternar entre linhas divididas e todas as linhas.

NOTA: Para garantir a atualização de todas as configurações, selecione a caixa de seleção das linhas de plantio mesmo que a caixa já esteja marcada.

Desligue e ligue a alimentação para garantir que todas as novas configurações sejam atualizadas.

Configuração de Linha Dupla (C):

NOTA: Quando a opção linha dupla for escolhida, o número de linhas, espaçamento entre linhas e largura da máquina serão automaticamente calculados para fins de monitoramento. As configurações de linha dupla são exibidas à direita das caixas de entrada.

Se a máquina tem o design de linha dupla, marque **Linha Dupla** na caixa suspensa. Linha Dupla deve sempre permanecer selecionada para plantadeiras com este design. Para alternar entre linhas duplas e simples durante o plantio, execute o seguinte procedimento:

1. Selecione a tecla programável **Rates** (Taxas).
2. Selecione **Linhas de Plantio** na caixa de seleção para alternar entre linhas simples e todas as linhas.

Desligue e ligue a alimentação para garantir que todas as novas configurações sejam atualizadas.

NOTA: Se o número de linhas for alterado, o RowCommand™ deverá ser habilitado novamente. (Consulte a configuração da seção de acionamento.)

3. Selecione a caixa de entrada **Linhas**. Digite o número total de linhas da máquina.



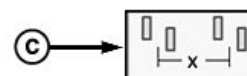
Espaçamento Simples entre Linhas

A72710 —UN—21SEP11



Espaçamento de Linha Dividida

A72711 —UN—21SEP11



Espaçamento entre Linhas Duplas

A—Configuração de Linha Simples
B—Configuração de Linha Dividida

C—Configuração de Linha Dupla

4. Selecione a caixa de entrada **Espaçamento entre Linhas**. Digite a distância entre cada unidade de linha.
5. A **Largura** da plantadeira será automaticamente calculada. Para inserir a largura manualmente, selecione a caixa de entrada e digite um valor.
6. Marque a caixa de seleção **Aviso de Desconexão de Embreagem** para habilitar ou desabilitar o alarme de largura parcial. Quando habilitado, um aviso de página cheia será exibido por 5 segundos sempre que uma embreagem ou uma seção do acionamento for desacoplada. Uma mensagem será exibida na tecla programável Centro de Mensagens e o monitor emitirá um som de bipe a cada 15 segundos como lembrete.
7. Selecione o botão **Modo de Transporte** para colocar o monitor no modo de transporte ao mover a plantadeira até os talhões ou retirá-la deles.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Frame Configuration — Configuração da Estrutura

Planter Data — Dados da Plantadeira

Planter Dimensions — Dimensões da Plantadeira

GPS Dimensions — Dimensões do GPS

Total — Total

Rows — Linhas

Planter Width — Largura da Plantadeira

Single Row — Linha Individual

Split Row — Linha Dividida

Twin Row — Linha Dupla

Continua na próxima página

OUO6064.00005BC -54-01MAR13-2/3

Clutch Disconnect Warning — Aviso de Desconexão de Embreagem
Transport Mode — Modo de Transporte

Rows Planting — Linhas de Plantio

OUO6064,00005BC -54-01MAR13-3/3

Ligar/Desligar Sensores de Semente

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.

IMPORTANTE: A configuração da estrutura deve estar completa antes da configuração do sensor de semente.

2. Selecione **Seed** (Semente) na caixa suspensa.
3. Para alterar todas as linhas de uma vez, selecione o botão **Turn All Rows On** (Ligar Todas as Linhas) ou **Turn All Rows Off** (Desligar Todas as Linhas).

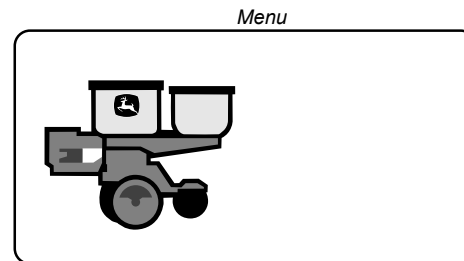
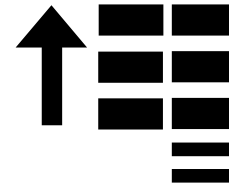
Para alterar uma linha por vez, selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) e digite o número da linha. Selecione a caixa de seleção **On** (Ligar) ou **Off** (Desligar) para configurar a linha selecionada.

As seleções On e Off (Ligar e Desligar) estão disponíveis somente para as linhas ativas. Exemplo: Se uma máquina de linha dividida ou de linha dupla estiver ajustada para plantar em configuração de linha larga, as linhas intermediárias não serão selecionáveis.

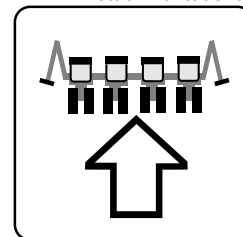
4. Marque a caixa de seleção **Headland Warning Suppression** (Suspensão de Avisos de Cabeceira) para suspender os avisos enquanto estiver efetuando curvas nas cabeceiras.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Sensor — Sensor
Seed — Semente
On — Ligado
Off — Desl.
Row — Linha



Menu



Botão Plantadeira

Tecla Programável Configuração

All Rows On — Todas as Linhas Ligadas
All Rows Off — Todas as Linhas Desligadas
Turn All Rows On — Ligar Todas as Linhas
Turn All Rows Off — Desligar Todas as Linhas
Headland Warning Suppression — Suspensão do Aviso de Cabeceira

OUO6064,0000494 -54-29APR11-1/1

A59325 — UN — 19FEB07

A59551 — UN — 08MAR07

A59172 — UN — 29JAN07

Configuração do Sensor de Vácuo

NOTA: Esta opção só é visível na tela de ciclos de operação se um ou mais sensores de vácuo estiverem selecionados.

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Configuração >>** guia **Sensor**.
2. Selecione **Vacuum** (Vácuo) na caixa suspensa.

NOTA: A pressão atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

3. Selecione o número de sensores de vácuo da máquina na caixa suspensa **Sensors:** (Sensores).

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Sensor — Sensor

Vacuum — Vácuo

V (in.) — Polegadas de Vácuo

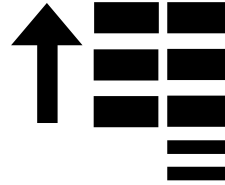
Sensors: — Sensores:

Sensor — Sensor

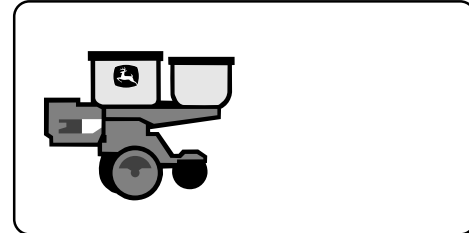
Cal Value — Valor de Calibração

Turn Vacuum Off — Desligar Vácuo

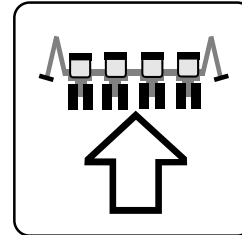
Select — Selecione



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Botão Zerar Sensor

OUC6064,00000F4 -54-10NOV11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A59369 —UN—20FEB07

Calibração do Sensor de Vácuo

NOTA: Essa opção estará visível somente se a máquina estiver configurada para um ou mais sensores de vácuo.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Vacuum** (Vácuo) na caixa suspensa.
3. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**.
4. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e registre o número de polegadas de água exibido por volt no sensor de vácuo. As plantadeiras John Deere™ com sensores equipados de fábrica têm um valor de calibração de 5.66 (unidades inglesas) ou 143,76 (unidades métricas).

NOTA: A pressão atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

5. Desligue o sistema hidráulico do vácuo antes de pressionar o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

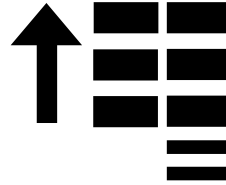
Sensor — Sensor

Vacuum — Vácuo

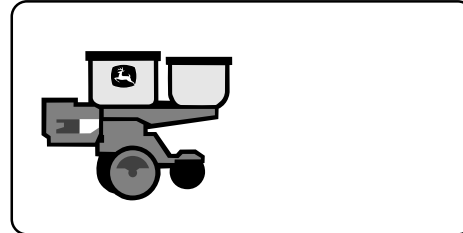
Cal Value — Valor de Calibração

Turn Vacuum Off — Desligar Vácuo

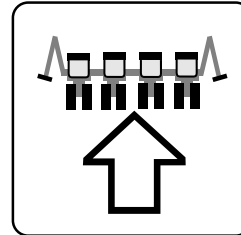
Select — Selecione



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Botão Zerar Sensor

John Deere é uma marca comercial da Deere & Company

OUC6064,00000F5 -54-29JUL10-1/1

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59172—UN—28JAN07

A59369—UN—20FEB07

Força Descendente Pneumática—Sensor de Pressão de Ar

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **PDF Air Pressure** (Pressão do Ar da FPD) na caixa suspensa.

NOTA: A opção valor da etapa é exibida apenas na tela de configuração Força Descendente Pneumática—Sensores de Pressão de Ar de máquinas não equipadas com XP (Monitoramento Melhorado).

3. Selecione **Step Value** (Valor da Etapa), insira um valor para o sistema da força descendente pneumática aumentar ou diminuir quando as setas de ajuste (na tela de ciclos de operação) são utilizadas para fazer modificações.

NOTA: A opção de alarme baixo da PDF é exibida apenas na tela de configuração Força Descendente Pneumática—Sensor de Pressão de Ar de máquinas equipadas não equipadas com XP (Monitoramento Melhorado).

4. Selecione **PDF Low Alarm** (Alarme Baixo da PDF) para ajustar a pressão com o intuito de determinar a margem. A configuração padrão de fábrica é (40 lb.).
5. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e digite o valor de calibração de 494.00.

NOTA: A força descendente atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

6. Alivie a pressão do ar antes de selecionar o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

Informações da Região da Tela

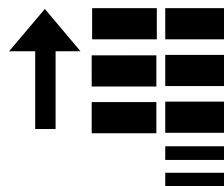
Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Sensor — Sensor

PDF Air Pressure — Pressão do Ar da FPD

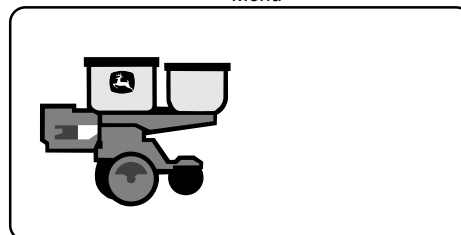
Cal Value — Valor de Calibração

To Zero Air Pressure Sensor: — Para Zerar o Sensor de Pressão do Ar:

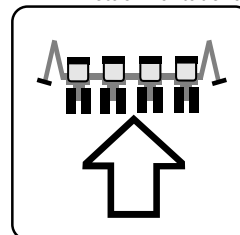
Relieve Air Pressure and Press Continue — Libere a Pressão do Ar e Pressione Continuar



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Continuar



Botão Zerar Sensor

OUO6064,00005C9 -54-10NOV11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

H85801 —UN—14JUN06

A59369 —UN—20FEB07

Sensores de Fertilizante Líquido

NOTA: Essa opção estará visível somente se a máquina estiver configurada para um ou mais sensores.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Fertilizer** (Fertilizante) na caixa suspensa.
3. Selecione o número de sensores de fertilizante da máquina na caixa suspensa **Sensors:** (Sensores).
4. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**. Selecione a caixa de entrada **High Pressure** (Alta Pressão) e digite um valor de aviso de alta pressão, se desejar.

NOTA: A pressão atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

5. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**. Alivie a pressão no sistema de fertilizante e selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Fertilizer — Fertilizante

Sensors: — Sensores:

Sensor — Sensor

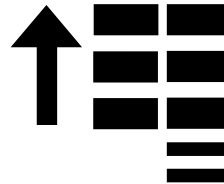
High Pressure — Pressão Alta

Cal Value — Valor de Calibração

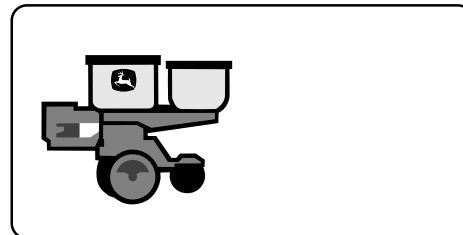
Pressure — Pressão

Relieve Pressure — Alívio de Pressão

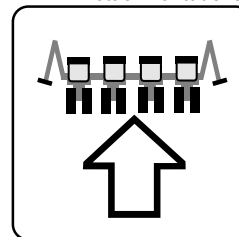
Select — Selecione



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Botão Zerar Sensor

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59172—UN—28JAN07

A59369—UN—20FEB07

OUO6064,00000F6 -54-15JUN10-1/1

Calibração do Sensor de Fertilizante Líquido

NOTA: Essa opção estará visível somente se a máquina estiver configurada para um ou mais sensores.

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Configuração >>** guia **Sensor**.
2. Selecione **Fertilizer** (Fertilizante) na caixa suspensa.
3. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**.
4. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e registre a pressão por volt do sensor do fertilizante. As plantadeiras John Deere™ com sensores equipados de fábrica têm um valor de calibração de 37.50 (unidades inglesas) ou 258,55 (unidades métricas).

NOTA: Alguma pressão permanece retida no sistema, mesmo depois de desligado, a menos que seja aliviada manualmente.

NOTA: A pressão atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

5. Alivie a pressão do fertilizante no sistema e selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Sensor — Sensor

Fertilizer — Fertilizante

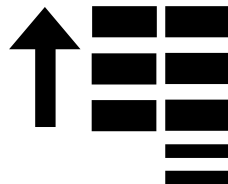
High Pressure — Pressão Alta

Cal Value — Valor de Calibração

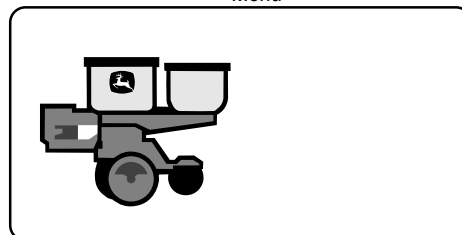
Pressure — Pressão

Relieve Pressure — Alívio de Pressão

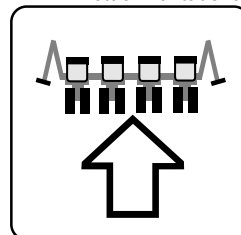
Select — Selecione



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Botão Zerar Sensor

John Deere é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6064,0000495 -54-29APR11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—25JAN07

A59369 —UN—20FEB07

Calibrar Altura Comum de Partida e Parada

Use este procedimento para definir um único ponto para iniciar e parar os motores RowCommand™ e Acionamento de Taxa Variável (VRD) à medida que a máquina é elevada e abaixada. Pontos de partida/parada comuns são usados quando a máquina está equipada com interruptores de altura do braço paralelo da unidade da linha. As máquinas com um sensor de altura da estrutura da roda podem usar pontos de partida/parada separados.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Sensor**.
2. Selecione a **Height** (Altura) na caixa suspensa.
3. Selecione **Common** (Comum).
4. Eleve completamente a máquina na posição elevada de campo.
5. Selecione o botão **Planter Raised** (Plantadeira Elevada). Selecione o botão **Entrar**.
6. Abaixe completamente a máquina enquanto dirige o veículo para frente em condições de semeadura.
7. Selecione o botão **Planter Lowered** (Plantadeira Abaixada). Selecione o botão **Entrar**.
8. Selecione o botão **Start/Stop** (Iniciar/Parar).

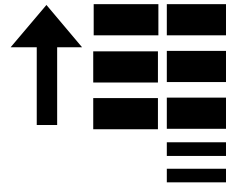
IMPORTANTE: O ponto de partida/parada deve ser definido manualmente em 50 para plantadeiras integrais com interruptores de altura de ação única.

NOTA: Não é recomendável definir um ponto em menos de 20 com sensor de altura da estrutura da roda.

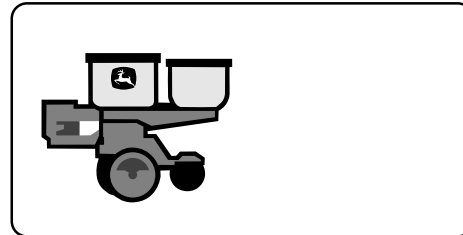
9. Com Sensor de Altura da Estrutura da Roda: Na posição totalmente abaixada, eleve a máquina até a altura desejada de partida e parada ser atingida e selecione o botão **Set Height** (Definir Altura). A configuração recomendada é com sulcadores na superfície do solo.
10. Se a configuração precisar de pequenos ajustes após o início do plantio, selecione a caixa de entrada e ajuste o valor em pequenos incrementos.
11. Selecione o botão **Entrar**.

Informações da Região da Tela

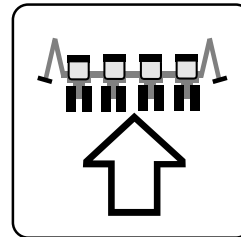
Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Sensor — Sensor
Height — Altura
Common — Comum
Separate — Separada
Motor Start/Stop Height — Altura de Partida/Parada do Motor
Current Planter Height — Altura Atual da Plantadeira



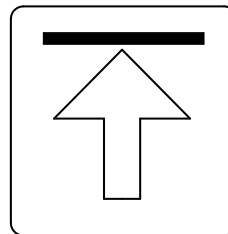
Menu



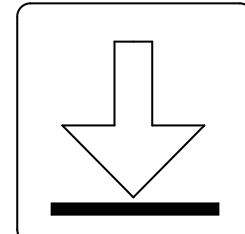
Botão Plantadeira



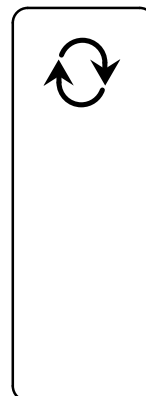
Tecla Programável Configurar



Plantadeira Elevada



Plantadeira Abaixada



Partida/Parada



Entrar

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—28JAN07

A59529 —UN—09MAR07

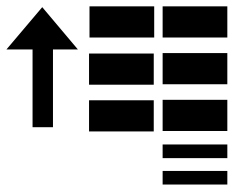
H85801 —UN—14JUN06

A59528 —UN—08MAR07

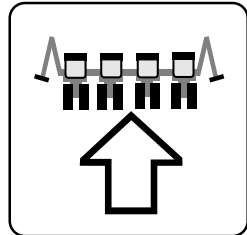
A59530 —UN—08MAR07

OUO6064,00001B0 -54-20JUL10-1/1

Calibrar Altura Separada de Partida e Parada

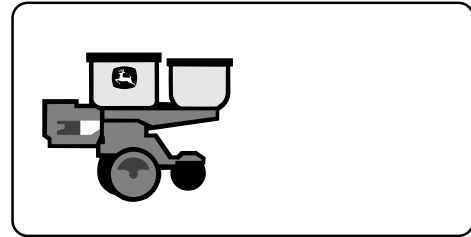


Menu



Tecla Programável Configurar

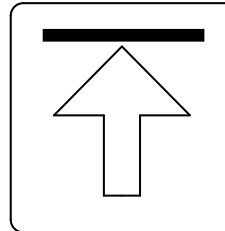
A59325 —UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

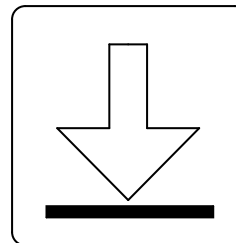


Plantadeira Elevada



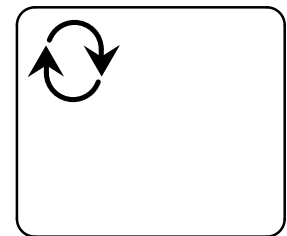
Partida/Parada

A59528 —UN—08MAR07



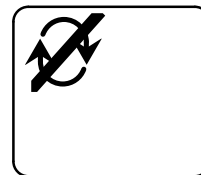
Plantadeira Abaixada

A59527 —UN—08MAR07



Altura de Partida

A59529 —UN—09MAR07



Altura de Parada



Entrar

Utilize este procedimento para definir pontos separados para iniciar e parar os motores VRD (Acionamento de Taxa Variável) à medida que a máquina é elevada e abaixada. As máquinas com um sensor de altura da estrutura da roda podem usar pontos de partida/parada separados. Pontos de partida/parada comuns são usados quando a máquina está equipada com interruptores de altura do braço paralelo da unidade da linha.

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Sensor**.

1. Selecione a **Height** (Altura) na caixa suspensa.
2. Selecione **Separate** (Separada).
3. Eleve completamente a máquina na posição elevada de campo.

Continua na próxima página

OUC6064,000064C -54-10NOV11-1/2

4. Selecione o botão **Planter Raised** (Plantadeira Elevada). Selecione o botão **Entrar**.
5. Abaixue completamente a máquina enquanto dirige o veículo para frente em condições de semeadura.
6. Selecione o botão **Planter Lowered** (Plantadeira Abaixada). Selecione o botão **Entrar**.
7. Selecione o botão **Start/Stop** (Iniciar/Parar).

IMPORTANTE: A altura de partida deve ser um valor maior que a altura de parada.

NOTA: Não é recomendável definir um ponto em menos de 20 com sensor de altura da estrutura da roda.

8. Na posição totalmente abaixada, eleve a máquina até a altura de parada do motor ser atingida e selecione o botão **Stop Height** (Altura de Parada). A configuração recomendada é imediatamente antes dos sulcadores saírem do solo.
9. Eleve totalmente a máquina.

10. Na posição totalmente elevada, abaixe a máquina até a altura de partida do motor ser atingida e selecione o botão **Start Height** (Altura de Partida). A configuração recomendada é imediatamente antes dos sulcadores tocarem o solo.

11. Para ajustar um pouco as configurações após o plantio começar, selecione as caixas de entrada e ajuste o valor em pequenos incrementos.

12. Selecione o botão **Entrar**.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Sensor — Sensor

Height — Altura

Common — Comum

Separate — Separada

Motor Start Height — Altura de Partida do Motor

Motor Stop Height — Altura de Parada do Motor

Current Planter Height — Altura Atual da Plantadeira

OUO6064,000064C -54-10NOV11-2/2

Fonte da Velocidade de Avanço

1. Selecione **Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configuração >> guia Sensor**.
2. Selecione a **Tractor Speed** (Velocidade do Trator) na caixa suspensa.
3. Recomenda-se marcar a opção **Auto** (Automática). A velocidade do radar e a velocidade da roda do trator são mostradas na parte inferior da tela. A fonte ativa usada neste momento será exibida no meio da tela.
4. Para forçar o monitor a usar somente uma fonte de velocidade, desmarque a caixa de seleção **Auto** (Automática).

IMPORTANTE: É possível selecionar uma velocidade manual. Um valor único de velocidade deve ser inserido. O monitor presume que a plantadeira está sempre avançando a essa velocidade. Mantenha essa velocidade para obter leituras mais precisas no monitor. Todas as taxas e avisos são baseadas na velocidade inserida e não na velocidade de avanço real.

5. Selecione uma única fonte de velocidade; **Radar**, **Wheel Speed** (Velocidade da Roda) ou **Manual**.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Sensors: — Sensores:

Sensor — Sensor

Tractor Speed — Velocidade do Trator

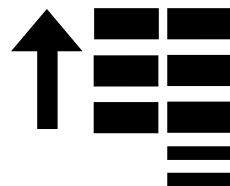
Auto — Automático

Select Source — Selecionar Fonte

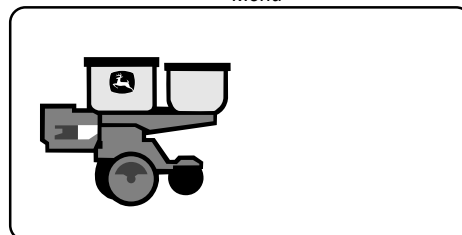
Active Source — Fonte Ativa

mph — Milhas por Hora

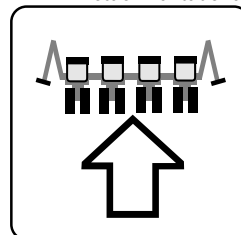
kph — Quilômetros por Hora



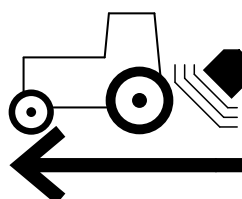
Menu



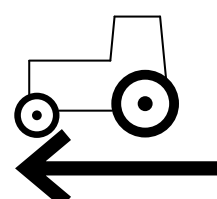
Botão Plantadeira



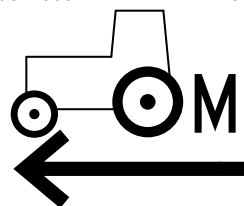
Tecla Programável Configuração



Velocidade do Radar



Velocidade da Roda



Velocidade Manual

OUO6064,00001B2 -54-15JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A62103 —UN—03MAR08

A62106 —UN—22FEB08

Configuração das seções de acionamento

NOTA: Verifique se Drive Source (Fonte do Acionamento) está configurada para Ground Drive (Acionamento pelo Solo). (Consulte CONFIGURAÇÃO DA FONTE DO ACIONAMENTO em Configuração Inicial do Sistema.)

Configure as seções de acionamento

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos) >> caixa suspensa **Drive Sections** (Seções do Acionamento) >> botão **Configurações**.
2. Selecione na caixa suspensa o número de seções (número de embreagens).
3. Selecione o ícone próxima página.
4. Verifique se as Linhas Inicial e Final conferem com a configuração de embreagem Esquerda e Direita da máquina.
5. Para habilitar o Row Command, marque a caixa **Row Command**.

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Drives — Acionamentos

Drive Sections — Seções de Acionamento

Motor — Motor

Start Row — Início de Linha

End Row — Final de Linha

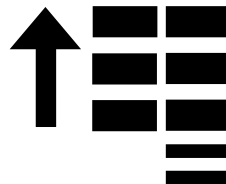
Left — Esquerda

Right — Direita

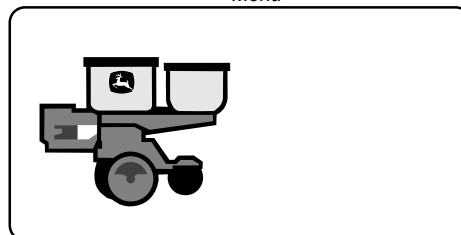
Number of Sections — Número de Seções

Row Command: No — Row Command: Não

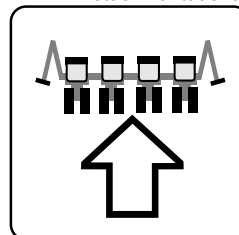
Row Command: Yes — Row Command: Sim



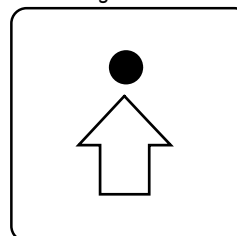
Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configurar



Botão de Configurações



Entrar

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—28JAN07

A59377 —UN—23FEB07

H85801 —UN—14JUN06

OUO6074,0000ACD -54-29APR11-1/1

Visão Geral do Acionamento de Taxa Variável (VRD)

Um sistema de Acionamento de Taxa Variável (VRD) usa um ou mais motores hidráulicos para girar os dosadores de semente. Vários sensores juntamente com dados inseridos no monitor pelo operador determinam a velocidade do dosador necessária para atingir a população escolhida.

Os recursos do VRD proporcionam melhor desempenho em relação a acionamentos mecânicos.

- Altere manualmente na cabine as taxas de sementes, sem precisar parar.
- Altere manualmente as taxas de sementes ao atravessar diferentes tipos de solo.
- Altere manualmente as taxas de sementes ao atravessar transições entre solo irrigado e não irrigado.
- Programe até cinco diferentes taxas de sementes para escolha durante o plantio.
- Use vários motores VRD para semear a diferentes taxas com cada motor de acionamento hidráulico ou selecione a mesma taxa para todos os motores.
- Compatibilidade com software APEX e Field Doc™ da Plantadeira Baseada em Mapa para criar um plano de prescrição que ajusta automaticamente as taxas de sementes no campo.

Componentes do Sistema

- **Motor Hidráulico** - Motor gira eixos e dosadores da plantadeira.
- **Válvula e Solenoide** - Varia a vazão de óleo para o motor.
- **Sensor do Motor** - Monitora a velocidade do motor.
- **Sensor ou Interruptor de Altura** - Monitora a altura da estrutura.
- **Sensor de Movimento** - Monitora a rotação da roda da plantadeira.
- **Radar do Trator ou Receptor GPS** - Indica a velocidade de avanço.
- **Controlador do Sistema** - Processa todos os sinais e dados recebidos.
- **Mostrador do Monitor** - Apresenta dados e aceita entradas do operador.

Requisitos Hidráulicos

O trator deve ter um sistema hidráulico de detecção de carga ou um sistema hidráulico de centro fechado com controle de vazão. Esses tipos de sistemas hidráulicos costumam ter grandes reservatórios de óleo e maior capacidade de esfriamento de óleo. Eles fornecem apenas a vazão de óleo necessária para que os motores VRD mantenham uma velocidade constante.

Cada motor VRD exige uma vazão nominal de óleo hidráulico de 3,79 a 30,28 l/min (1.0 a 8.0 gpm) a 3447 a 10 342 kPa (500 a 1500 psi).

NOTA: Tratores com sistemas hidráulicos centrais abertos não são recomendados pelos seguintes motivos:

- Não há controle de volume da vazão de óleo.

- *Temperatura do óleo excessiva.*
- *Redução da vazão de óleo para o motor durante a operação de outras válvulas de controle do trator.*

Funcionalidade do Sistema

- **Controlador SeedStar™ 2 (PM1):** Um controlador montado na estrutura da plantadeira recebe energia do trator e sinais de todos os componentes do sistema. O controlador processa todas as informações, controla a válvula do motor hidráulico e fornece informações para o mostrador do monitor. O controlador comunica-se por meio de um sistema CAN (Rede de Área do Controlador). SeedStar™2 é compatível somente com os monitores John Deere GreenStar™ 2 1800 e 2600 e com monitores concorrentes compatíveis com ISO 11783.
- **Mostrador do Monitor:** Um monitor aceita entradas do operador e envia dados para o controlador. O monitor também exibe dados recebidos do controlador.
- **Sensor de Altura:** A maioria das plantadeiras rebocadas usa um sensor de altura de estrutura da roda ajustável para partida e parada da semeadeira em pontos escolhidos à medida que a plantadeira é abaixada e elevada. Os pontos de partida e parada são inseridos e ajustados pelo operador no monitor GreenStar™2.
- **Interruptor de Altura:** A maioria das plantadeiras integrais utiliza um ou mais interruptores com botão de pressão montados no braço paralelo de uma unidade de linha. O interruptor é pressionado quando a plantadeira é elevada e é liberado quando abaixada.
- **Sistema com Dois Interruptores:** Um interruptor é instalado na lateral mais à esquerda da máquina e outro na primeira unidade de linha à direita do centro. Se apenas um interruptor for comprimido, os acionamentos continuam a girar. Solo irregular pode fazer com que um interruptor seja pressionado enquanto o outro permanece na posição liberada. Os acionamentos param somente quando OS DOIS interruptores são comprimidos conforme a plantadeira é elevada.
- Um radar ou receptor GPS montado no trator determina a velocidade de avanço.
- Um sensor de movimento da roda montado em uma roda da plantadeira detecta movimento e indica que ela está se movendo. Esse é um recurso de segurança que valida o sinal de velocidade de avanço do radar ou receptor GPS.
- Alimentação dos motores de acionamento de taxa variável por meio da vazão hidráulica contínua do trator. O controlador sinaliza um solenoide operando uma válvula hidráulica no motor para controlar a velocidade do motor.
- Um sensor de velocidade montado no eixo do motor detecta a velocidade do motor para dar retorno ao controlador SeedStar™.

NOTA: As leituras de população detectadas pelos sensores de semente NÃO controlam a velocidade do motor.

Continua na próxima página

OUO6064.00001F1 -54-30JUN10-1/3

- O operador insere dados no monitor referentes a taxas de sementes, discos de semente, dosadores de sementes, espaçamento entre linhas, rodas dentadas do motor e posição da estrutura. O controlador usa outros dados inseridos pelo operador para ajustar a velocidade do motor e, portanto, a velocidade do dosador.

Para a operação do sistema, os seguintes componentes devem estar ativos:

- Operação do monitor—o monitor e o controlador devem ter alimentação elétrica.
- Taxas de Sementes—uma ou mais devem ser inseridas e LIGADAS na tela Planter - Rates (Plantadeira - Taxas).
- Fluxo contínuo de óleo hidráulico—o óleo deve estar fluindo para os motores.
- Velocidade de Avanço do trator—o controlador deve detectar velocidades de avanço superiores a 1,6 km/h (1 mph).
- Sensor de movimento da roda—o controlador deve detectar o movimento da roda da plantadeira.
- Sensor ou Interruptor de Altura—deve ser calibrado e o controlador deve detectar quando a plantadeira for abaixada.

Para exibir o status atual das entradas do VRD, selecione o botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras) >> **VRD Data** (Dados do VRD) do menu suspenso.

Para que o acionamento de taxa variável funcione, as taxas de sementes devem ser inseridas e LIGADAS na tela Planter - Rates (Plantadeira - Taxas).

Durante a operação normal, um indicador visual aparece na tela RUN quando os motores estão operacionais. As seções do indicador de engrenagem são preenchidas, uma por vez, baseadas na atividade do sistema, depois ficam verdes para indicar que pelo menos um motor está operacional.

Desempenho do Sistema

Velocidades baixas afetam o desempenho. O desempenho do motor fica limitado com velocidade

Field Doc é uma marca comercial da Deere & Company



Sem Atividade



Movimento da Roda Ativo



Plantadeira Abaixada



Acionamentos Acionados

inferior a 3,2 km/h (2 mph) e é interrompido em velocidade abaixo de 1,6 km/h (1 mph). NENHUM aviso será exibido no monitor com velocidade abaixo de 3,2 km/h (2 mph).

Alterações extremas e repentinas na velocidade provocam uma redução na população e na precisão do espaçamento. Para iniciar a partir de uma posição de parada, use marcha lenta alta e marcha baixa. Gradualmente, aumente a marcha e a velocidade de 3,2 km/h (2 mph) até atingir a velocidade desejada para permitir o ajuste do tempo do sistema VRD. Use o recurso Início Rápido para melhorar a ativação inicial do motor. Reduza a marcha em vez de diminuir a rotação para virar nas extremidades do campo. Chegue a 3,2 km/h (2 mph) antes de abaixar a plantadeira e gradualmente aumente a marcha até atingir a velocidade desejada.

Continua na próxima página

OUO6064,00001F1 -54-30JUN10-2/3

Visão Geral do Quick Start

Um salto é uma área onde a semente deveria ser plantada, mas não foi.

O recurso Quick Start permite que o operador reduza um salto quando a plantadeira inicia depois de uma parada. O Quick Start reduz o salto para aproximadamente 0,3—1,2 m (1—4 ft.).

Quando a opção Quick Start é selecionada e ativada, a unidade de controle aciona os motores na rotação operacional mínima representada por uma velocidade de avanço alvo. Os motores promovem uma sobrecarga de sementes até que a velocidade de avanço real atinja a velocidade desejada calculada pela unidade de controle.

Por exemplo:

População	Espaçamento de Linhas	Velocidade Mínima
37 000 sementes/hectare (15 000 sementes/acre)	76 cm (30 in.)	4,8 km/h (3 mph)
74 000 sementes/hectare (30 000 sementes/acre)	76 cm (30 in.)	2,4 km/h (1.5 mph)

A unidade de controle deve detectar as quatro condições seguintes para que o Quick Start seja ativado:

- O Quick Start deve ser habilitado com a seleção do aplicativo **Plantadeira** >> tecla programável **Planter Configuration** (Configuração da Plantadeira) >> guia **Drives** (Acionamentos) >> botão **Configurações** >> caixa de opção **QS Enabled** (QS Habilitado) marcada. Selecione o botão **Entrar**.
- A velocidade real medida pelo radar deve ser inferior à velocidade mínima de avanço.
- O movimento da roda da plantadeira deve ser detectado.
- A altura da estrutura da plantadeira deve indicar uma posição abaixada.

Para usar o **Início Rápido**:

1. Levante a plantadeira.



Botão de Reinicialização Quick Start (Início Rápido)

2. Comece a avançar para frente em marcha baixa e marcha lenta alta.
3. Selecione QS Reset (Redefinir QS) no monitor.
4. Baixe a plantadeira. Quando o sensor de altura indicar uma posição abaixada, "QS 6" aparece na tela e começa a contagem regressiva. Os motores VRD são acionados na velocidade mínima.
5. Gradualmente, mude a marcha para chegar à velocidade de plantio.

Quando o temporizador chega a zero, a unidade de controle verifica se a velocidade mínima de avanço está em 1,6 km/h (1 mph). Se a velocidade mínima não for atingida, o sistema será desligado. Se a velocidade estiver acima da mínima, mas inferior ao alvo, o temporizador é redefinido para 6 segundos. Quando o temporizador zerar novamente, a unidade de controle verifica a velocidade mínima de avanço novamente. Se a velocidade mínima não for atingida, o sistema será desligado. Se a velocidade for superior à mínima, mas inferior ao alvo, os motores continuam a funcionar abaixo dos limites ideais e é emitido um aviso para aumentar a velocidade. Se a velocidade alvo for atingida em qualquer ponto enquanto o temporizador estiver ativo, o Quick Start será desativado e a operação normal continua.

OUO6064,00001B3 -54-30JUN10-1/1

AG7930 —UN—30JUN10

Visão Geral do Giro de Dosadores de Sementes

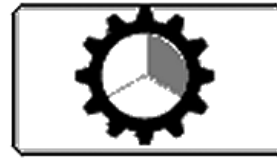
⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais provocados por componentes de acionamento rotativos. Verifique se todos estão afastados dos componentes de acionamento antes de ativar o acionamento de taxa variável.

O recurso Girar Dosadores de Sementes permite que o operador gire os dosadores de sementes ativando os motores de acionamento de taxa variável enquanto a máquina está estacionária. O dosadores se enchem de sementes enquanto os dosadores giram. Os dosadores cheios reduzem a área percorrida antes que as sementes toquem o solo quando a máquina partir de uma parada.

Para que esse recurso funcione, deve ocorrer o seguinte:

- A plantadeira deve estar desdobrada.
- A plantadeira deve estar na posição elevada.
- A plantadeira deve estar estacionária.
- O sistema hidráulico de taxa variável deve estar ativo.
- Se equipada com vácuo, o vácuo deve estar em pressão operacional para manter as sementes nos discos dos dosadores.

Selecione o botão **Rotação do Dosador** na tela Principal da Plantadeira para girar os dosadores. Será emitido um aviso sonoro quando os dosadores pararem de girar.



Botão Rotação do Dosador

Cada vez que o ícone for pressionado, os dosadores girarão aproximadamente meia volta. Selecione o botão pelo menos três vezes para encher completamente os dosadores de sementes. Se os dosadores não se moverem, aparecerá uma tela de aviso.

NOTA: Quando a função Rotate Meter (Girar Dosador) é usada em conjunto com o RowCommand™, as embreagens do RowCommand™ serão desenergizadas (dosadores acionados).

Esse recurso pode também ser usado como uma ferramenta de diagnóstico para o acionamento de taxa variável.

OUO6074,0000F7C -54-31JUL09-1/1

A59898 —LUN—02APR07

Componentes do Sistema

Motor e Válvula de Transmissão de Taxa Variável

O motor e a válvula de transmissão de taxa variável colocam o acionamento do dosador de sementes na velocidade correta para obter a população de sementes desejada em várias velocidades de avanço. A válvula solenoide recebe sinais elétricos do controlador Principal 1 da Plantadeira (PM1) e ajusta a vazão de óleo para o motor. Há um motor de transmissão de taxa variável para cada seção de acionamento da plantadeira.



Motor e Válvula de Transmissão de Taxa Variável

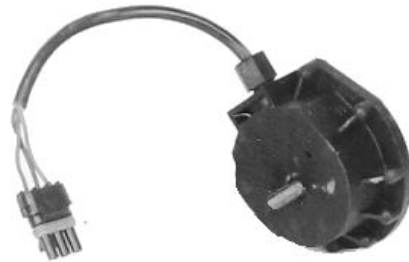
Continua na próxima página

OUO6064,00001A7 -54-20JUL10-1/5

A44950 —LUN—17JUL98

Sensor de Velocidade do Motor de Transmissão de Taxa Variável

Um sensor de velocidade do motor é preso ao eixo de saída de cada motor da acionamento de taxa variável. O sensor de velocidade do motor fornece um sinal de retorno de circuito fechado ao controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) para indicar a velocidade exata do motor.



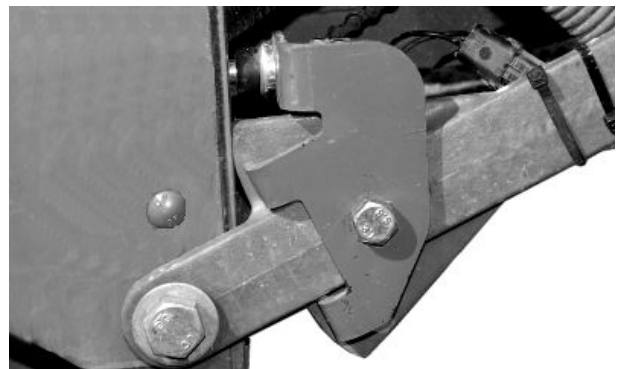
Sensor de Velocidade do Motor de Transmissão de Taxa Variável

OUO6064,00001A7 -54-20JUL10-2/5

A48171 —UN—19OCT01

Interruptor de Altura do Braço Paralelo para a Maioria das Plantadeiras Integrais

Um ou mais interruptores de altura do braço paralelo são utilizados para iniciar e parar os motores do acionamento de taxa variável na maioria das plantadeiras integrais. Quando a plantadeira é elevada, o interruptor sinaliza ao controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) para parar os motores do acionamento de taxa variável. Consulte AJUSTE DO INTERRUPTOR DA ALTURA DO BRAÇO PARALELO nesta seção. Consulte CALIBRAR ALTURA COMUM DE PARTIDA E PARADA em AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira SeedStar™ 2.



Interruptor de Altura do Braço Paralelo para a Maioria das Plantadeiras Integrais

OUO6064,00001A7 -54-20JUL10-3/5

A48170 —UN—19OCT01

Sensor de Altura para Plantadeiras Rebocadas

O sensor de altura é utilizado para iniciar e parar os motores do acionamento de taxa variável nas plantadeiras rebocadas. Quando a plantadeira é elevada, o sensor de altura sinaliza ao controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) para parar os motores do acionamento de taxa variável. Consulte CALIBRAR ALTURA COMUM DE PARTIDA E PARADA ou CALIBRAR ALTURA SEPARADA DE PARTIDA E PARADA em AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira SeedStar™ 2.



Sensor de Altura para Plantadeiras Rebocadas

Continua na próxima página

OUO6064,00001A7 -54-20JUL10-4/5

A45210 —UN—27NOV98

Sensor de Movimento da Roda de Transmissão de Taxa Variável

O sensor de movimento da roda é utilizado como um recurso de segurança que valida o sinal de velocidade de avanço do radar ou receptor GPS. Um sensor de movimento da roda detecta o movimento e indica que a plantadeira está se movendo.



Sensor de Movimento da Roda de Transmissão de Taxa Variável

OUO6064,00001A7 -54-20JUL10-5/5

A44952 —JUN—17JUL98

Habilitar Software do Acionamento de Taxa Variável

NOTA: As plantadeiras são configuradas na fábrica com a fonte de acionamento adequada.

IMPORTANTE: Uma alteração na Drive Source (Fonte do Acionamento) redefine todas as configurações da plantadeira para os valores padrão e exige que o monitor e o controlador sejam desligados e ligados novamente. Sempre configure a Drive Source

(Fonte do Acionamento) antes de informar as configurações da plantadeira.

Confirme que a fonte de Acionamento da Plantadeira está listada como de Taxa Variável com a tecla programável **Configuração da Plantadeira >> guia Drives** (Acionamentos).

O sensor de altura deve ser calibrado e as taxas de semeadura devem ser definidas e LIGADAS antes da operação.

OUO6064,00001F2 -54-30JUN10-1/1

Configuração das Seções de Acionamento da Plantadeira

IMPORTANTE: Conclua a configuração da estrutura primeiro para obter a configuração correta do VRD.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos).
2. Realce a caixa suspensa e selecione **Drive Sections** (Seções do Acionamento)
3. Selecione o botão **Configurações** e defina o número de motores na máquina.
4. Para habilitar o Row Command, marque a caixa **Row Command**.

NOTA: A caixa de seleção **Dual Range Drive System** (Sistema de Acionamento de Faixa Dupla) só é visível se o monitor estiver configurado para máquinas de linha dupla. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA ESTRUTURA, LAYOUT DA LINHA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Inicial do Sistema).

5. Para habilitar o Sistema de Acionamento de Faixa Dupla, marque a caixa de seleção **Dual Range Drive System**. Habilite este recurso nas máquinas de linha dupla que usem uma caixa de engrenagem de faixa alta-baixa no sistema de acionamento entre o motor do VRD e o eixo.

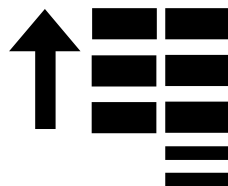
NOTA: Para determinar a faixa de acionamento em máquinas de linha dupla (consulte FAIXA DE ACIONAMENTO ALTA-BAIXA na seção AJUSTE Taxas de Sementes).

6. Selecione o botão **Próxima Página**. Configure cada motor, um por vez, informando o seguinte:

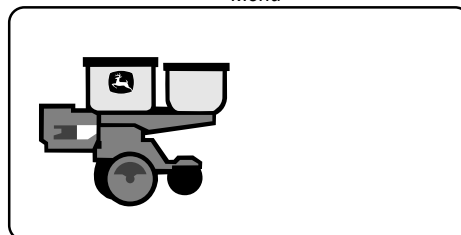
NOTA: Linha número um é sempre do lado esquerdo da máquina na direção do percurso.

- Selecione a caixa de entrada **End Row** (Final de Linha) e informe o número da linha mais à direita controlada pelo motor VRD selecionado.
- Selecione a caixa suspensa **Disconnect** (Desconectar) e atribua uma seção da máquina ao motor VRD selecionado.

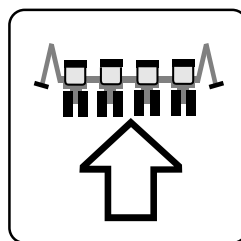
IMPORTANTE: Quando uma desconexão de meia largura automática é ativada, todas essas linhas são desconectadas, o plantio é interrompido e o monitor não funciona para indicar falha. Todas as linhas desativadas têm que iniciar o plantio novamente antes que a plantadeira chame e o monitoramento de falha na linha seja ativado novamente.



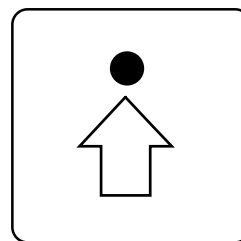
Menu



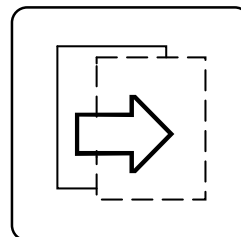
Botão Plantadeira



Tecla Programável Configurar



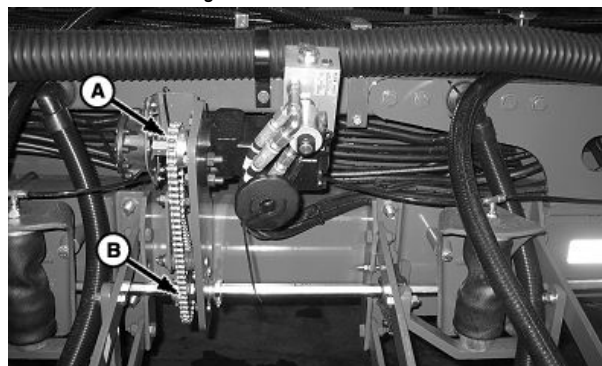
Botão de Configurações



Próxima Página



Desconexão



A—Engrenagem de Acionamento

B—Engrenagem Acionada

Continua na próxima página

OUC6064.0000498 -54-24MAY11-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A62919 —UN—23JUL08

A59520 —UN—23JUL08

A59899 —UN—02APR07

IMPORTANTE: Ao usar o RowCommand™, o recurso de redução automática de meia largura é desligado.

NOTA: A contagem de dentes é estampada na lateral da roda dentada.

NOTA: As caixas de entrada **Middle Driven** (Acionamento Intermediário) e **Middle Driver** (Acionador Intermediário) somente são visíveis quando **Dual Range Drive System** (Sistema de Acionamento de Faixa Dupla) estiver habilitado.

- Selecione as caixas de entrada **Motor Sprocket** (Roda Dentada do Motor), **Middle Driver** (Acionamento Intermediário), **Middle Driver** (Acionador Intermediário) e **Final Driven** (Acionamento Final) (Roda Dentada) e insira o número de dentes da roda dentada para o motor do VRD selecionado.

7. Repita o procedimento para cada motor.

8. Selecione o botão **Entrar**.

NOTA: Mensagem não exibida no layout de meia tela.

9. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Configurar >>** tecla programável **Estrutura >>** selecione a caixa de seleção **Clutch Disconnect Warning** (Aviso de Desconexão de Embreagem) para habilitar ou desabilitar o alarme de largura parcial. Quando habilitado, um aviso de página cheia será exibido por 5 segundos sempre que uma embreagem for desacoplada. Será exibida uma mensagem na linha inferior da tela cheia e o monitor emitirá um aviso sonoro a cada 15 segundos como lembrete.

Máquina	Roda Dentada do Motor	Acionamento Intermediário	Acionador Intermediário	Acionamento Final
Todas as Máquinas 1790	18			36
1770NT (12, 16 e 24 Linhas) com Dosadores Mecânicos e Acionamento por Cabo	27			29
Todas as Outras Máquinas e Configurações 1770NT	18			29
Máquinas de Linha Dupla 1720CCS 12X2	18	18 (Faixa Alta) 48 (Faixa Baixa)	14	29

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Drives — Acionamentos
Drive Section: — Seção de Acionamento:
RowCommand No — RowCommand Não
RowCommand Yes — RowCommand Sim
Number of Motors — Número de Motores
Row Command — Comando da Linha
Dual Range Drive System — Sistema de Acionamento de Faixa Dupla
Motor — Motor
Start Row — Início de Linha
End Row — Final de Linha
Motor Sprocket — Roda Dentada do Motor

Middle Driven — Acionamento Intermediário
Middle Drive — Acionamento Intermediário
Final Driven — Acionamento Final
Left — Esquerda
Right — Direita
Center — Centro
Either — Éter
None — Nenhum
Enter — Tela Seguinte
Continue — Salvar
Frame — Estrutura
Clutch Disconnect Warning — Aviso de Desconexão de Embreagem

OUO6064,0000498 -54-24MAY11-2/2

Tipo de Acionamento da Unidade de Linha

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos) >> caixa suspensa **Drive Configuration** (Configuração do Acionamento) >> botão **Configurações**.
2. Selecione o menu suspenso **Row Unit Type** (Tipo da Unidade de Linha) e escolha o tipo de unidade de linha na plantadeira.
3. Para habilitar o recurso QuickStart, marque a caixa **QS Enabled**.
4. Quando tiver terminado, selecione **Entrar**.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Drives — Acionamentos

Drive Source — Fonte do Acionamento

Meter Type — Tipo de Dosador

Row Unit Type — Tipo da unidade de linha

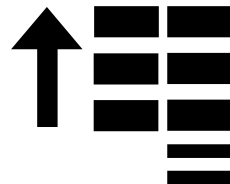
QS Enabled — Quick Start (Início Rápido)

Vacuum — Vácuo

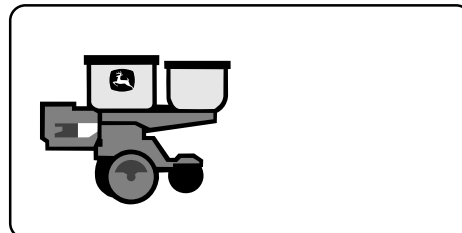
Mechanical — Mecânico

MaxEmerge — MaxEmerge

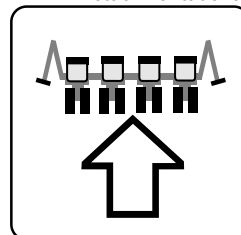
PRO-SERIES — PRO-SERIES



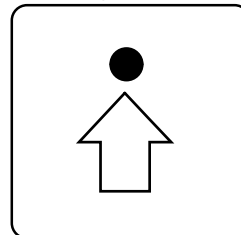
Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configurar



Botão de Configurações



Entrar

OUO6064,0000497 -54-29APR11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—28JAN07

A59377 —UN—23FEB07

H85801 —UN—14JUN06

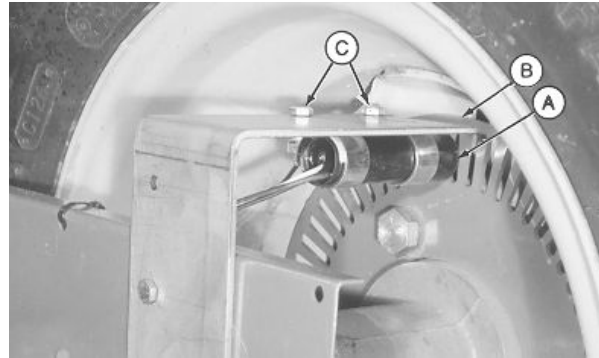
Ajustar a Folga do Sensor de Movimento - Todas as Plantadeiras, Exceto 1770NT, 1790 e Deere/Bauer

IMPORTANTE: Evite dano ao sensor. Gire a roda para certificar-se que não há contato entre o disco (B) e a extremidade do sensor (A).

Afrouxe os parafusos (C). Ajuste a posição do sensor de movimento da roda (A) até que o espaço entre a extremidade do sensor e o disco (B) seja de 2 a 4 mm (0.08 a 0.16 in.). Aperte os dois parafusos (C).

A—Sensor de Movimento
B—Disco

C—Parafusos com Cabeça



A40685 —UN—09JAN97

OOU01074.00013AA -54-08OCT07-1/1

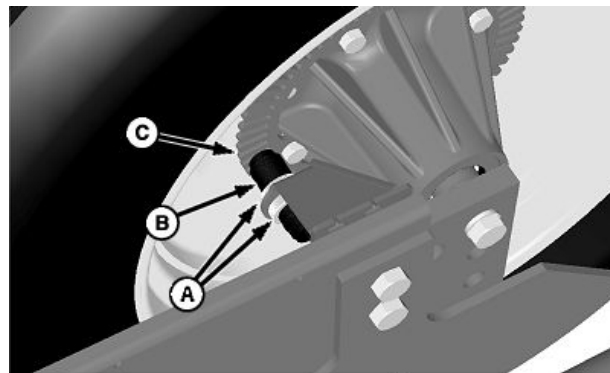
Ajustar a Folga do Sensor de Movimento - 1770NT, 1790 e Deere/Bauer

IMPORTANTE: Evite dano ao sensor. Gire a roda para certificar-se que não há contato entre o disco (C) e a extremidade do sensor (B).

Solte as contraporcas (A) e ajuste a posição do sensor de movimento da roda (B) até que o espaço entre a extremidade do sensor e o disco (C) seja de 2 a 4 mm (0.08 a 0.16 in.). Aperte as contraporcas.

A—Contraporcas
B—Sensor

C—Disco



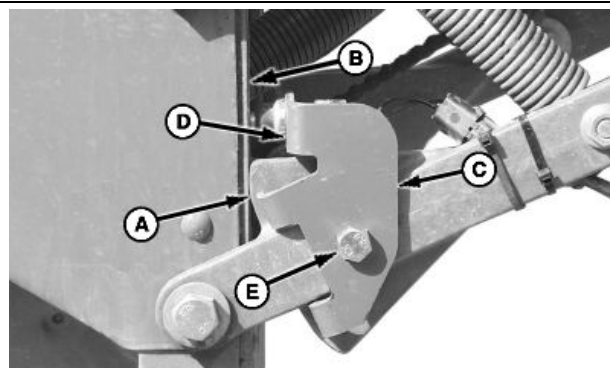
A51324 —UN—03DEC02

OOU06074.00006AB -54-08OCT07-1/1

Ajustar o Interruptor de Altura do Braço Paralelo

Esse interruptor é usado em todas as plantadeiras integrais, exceto 1720 16 Linhas.

1. Eleve a máquina até que o batente inferior do braço paralelo (A) toque a estrutura da unidade de plantio (B).
2. Solte o parafuso com cabeça (E).
3. Gire o suporte do sensor (C) até que a superfície plana (D) esteja a 20 mm (3/4 in.) da estrutura da unidade de plantio (B).
4. Aperte o parafuso (E).
5. Repita o procedimento no outro sensor de altura, se houver.



A—Batente
B—Estrutura
C—Suporte

D—Superfície Plana
E—Parafuso com Cabeça

A48187 —UN—18OCT01

OOU06074.0000FCA -54-08OCT07-1/1

AJUSTE do SeedStar™ 2 - RowCommand™

Visão Geral do RowCommand™

O sistema RowCommand™ utiliza embreagens elétricas localizadas em cada unidade de linha para desligar os dosadores de semente quando comandado pelo operador ou pelo software SwathControl Pro™. As embreagens do RowCommand™ são projetadas de modo que o dosador de semente gira quando a embreagem não está alimentada eletricamente. Para ligar ou desligar uma embreagem da unidade de linha, o controlador SeedStar™ 2 envia uma mensagem do barramento CAN ao Módulo Eletrônico de Alimentação (EPM) para essa embreagem. O EPM processa a mensagem e aplica energia elétrica ao solenoide da embreagem para

desligá-la e remove a energia elétrica para ligá-la. O sistema RowCommand™ permite que até 16 seções de controle sejam configuradas para a plantadeira. Seções de controle não podem atravessar as seções de acionamento do VRD e devem ter um mínimo de 60 polegadas de largura para um melhor desempenho com SwathControl Pro™. Quando utilizado com SwathControl Pro™, o RowCommand™ deve ter seus tempos de ligado e desligado calibrados para o trator específico e para a configuração da plantadeira sendo utilizada. Consulte a seção SwathControl Pro™ do Manual do Operador do Monitor GreenStar™ para obter informações detalhadas de configuração.

OUC6064,00001A9 -54-08JUL10-1/1

Componentes do Sistema

Módulo Eletrônico de Alimentação do RowCommand™

O Módulo Eletrônico de Alimentação recebe mensagens do Barramento CAN do controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) e liga e desliga a energia elétrica das embreagens do RowCommand™.



Módulo Eletrônico de Alimentação do RowCommand™

OUC6064,00001AA -54-20JUL10-1/4

Embreagem Pro-Shaft MaxEmerge™ do RowCommand™

A Embreagem do RowCommand™ é engatada (dosador de sementes girando) quando não há energia elétrica aplicada ao solenoide da embreagem. A embreagem é desengatada quando o módulo eletrônico de alimentação (EPM) fornece energia elétrica ao solenoide da embreagem.



Embreagem Pro-Shaft MaxEmerge™ do RowCommand™

Continua na próxima página

OUC6064,00001AA -54-20JUL10-2/4

Embreagem Acionada por Corrente MaxEmerge™ do RowCommand™

A Embreagem do RowCommand™ é engatada (dosador de sementes girando) quando não há energia elétrica aplicada ao solenoide da embreagem. A embreagem é desengatada quando o módulo eletrônico de alimentação (EPM) fornece energia elétrica ao solenoide da embreagem.



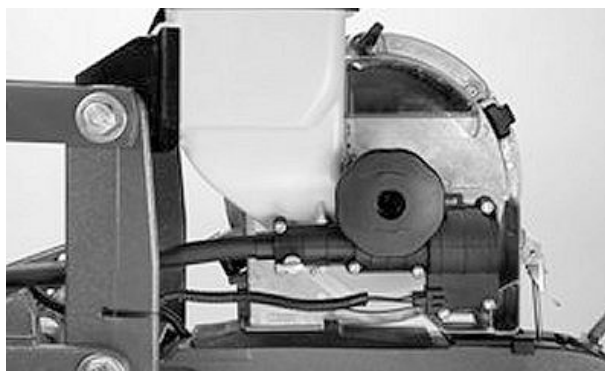
A67675—UN—11JUN10

Embreagem Acionada por Corrente MaxEmerge™ do RowCommand™

OUC6064,00001AA -54-20JUL10-3/4

Embreagem Pro-Shaft Pro-Series do RowCommand™

A Embreagem do RowCommand™ é engatada (dosador de sementes girando) quando não há energia elétrica aplicada ao solenoide da embreagem. A embreagem é desengatada quando o módulo eletrônico de alimentação (EPM) fornece energia elétrica ao solenoide da embreagem.



A67676—UN—11JUN10

Embreagem Pro-Shaft Pro-Series do RowCommand

OUC6064,00001AA -54-20JUL10-4/4

Configurar RowCommand™

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos) >> caixa suspensa **Drive Sections** (Seções do Acionamento) >> botão **Configurações**.

2. Marque a caixa **RowCommand™** para habilitar. Selecione o ícone da **Próxima Página**.

NOTA: Para configurar motores, consulte a seção **CONFIGURAR FONTE DE ACIONAMENTO DA PLANTADEIRA** neste manual.

3. Se equipada com acionamento variável, a configuração do motor aparecerá na tela. Selecione o ícone **Próxima Página** até que a configuração das seções do controle de linha apareça na tela:

- a. Digite o número de seções de controle do RowCommand™ na caixa de entrada. Selecione o ícone da **Próxima Página**.

IMPORTANTE: As seções do RowCommand™ não devem cruzar seções de acionamento do dosador na plantadeira. Planeje a configuração corretamente. Consulte **CONFIGURAÇÕES RECOMENDADAS DO ROWCOMMAND™** nesta seção.

IMPORTANTE: O número de linhas em um mínimo de 152 cm (60 in.) deve ser inserido para cada seção. Se a plantadeira tiver um espaçamento entre linhas de 76 cm (30 in.), no mínimo 2 linhas devem ser inseridas.

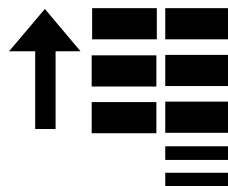
Por exemplo, se estiver sendo configurada uma máquina 1790-16/32, há quatro linhas em 152 cm (60 in.), o número mínimo de linhas por seção seria quatro.

IMPORTANTE: Se muitas embreagens do RowCommand™ forem simultaneamente energizadas (dosadores desacoplados), um aviso de "Baixa Tensão" no trator pode ocorrer devido à saída limitada do alternador. Reduza a carga elétrica ou aumente a rotação do motor.

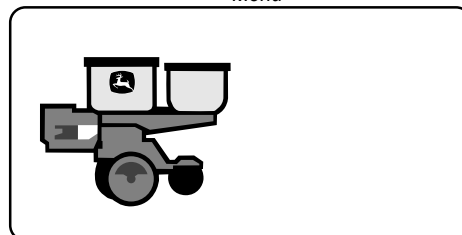
- b. Configure a linha final de cada seção usando a caixa de entrada. Selecione o ícone **Próxima Página** para alternar entre cada seção. Consulte **CONFIGURAÇÕES RECOMENDADAS DA SEÇÃO DO ROWCOMMAND™** nesta seção.

- c. Ao concluir, uma representação visual da configuração será exibida. Selecione **Entrar** para confirmar a configuração. Selecione **Entrar** novamente. Ligue e desligue quando solicitado.

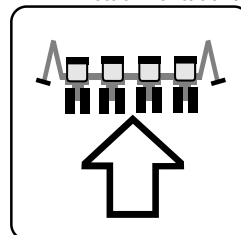
Para editar seções de controle da linha, selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos) >> caixa suspensa **Row Control Sections** (Seções de Controle da Linha) >> botão **Configurações**.



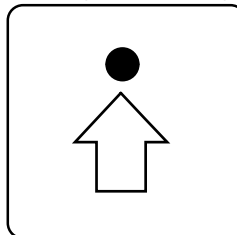
Menu



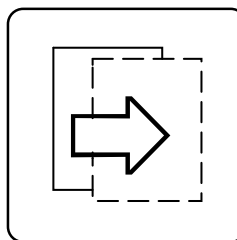
Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Botão de Configurações



Próxima Página

A62277—UN—23JUL08



Entrar

Se **Row Control Sections** não aparecer na caixa suspensa, o RowCommand™ não foi habilitado. Repita o procedimento de configuração do RowCommand™.

4. Calibre a altura de partida e parada para a plantadeira. Consulte **CALIBRAÇÃO DA ALTURA COMUM DE PARTIDA E PARADA** ou **CALIBRAÇÃO DA ALTURA SEPARADA DE PARTIDA E PARADA** na Seção **AJUSTE do SeedStar™ 2 - Configuração Inicial do Sistema da Plantadeira**.

Continua na próxima página

OUC064.0000499 -54-02MAY11-1/2

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59172—UN—26JAN07

A59377—UN—23FEB07

H85801—UN—14JUN06

Informações da Região da Tela**Planter Configuration** — Configuração da Plantadeira**Drives** — Acionamentos**Row Command** — Comando da Linha**Number of Sections** — Número de Seções**Start Row** — Linha de Partida**End Row** — Final de Linha**Row Control Sections** — Seções de Controle da Linha

OUO6064,0000499 -54-02MAY11-2/2

Configurações Recomendadas da Seção do RowCommand™

Máquina	Número de Linhas	Seções de Acionamento (Acionamento de Taxa Variável)	Seções do Acionamento (Acionamento por Terra)	Seções de Controle
Fabricado por Encomenda 12 Linhas	12	3	N/A	6
Fabricado por Encomenda 16 Linhas	16	3	N/A	8
Fabricado por Encomenda 18 Linhas	18	3	N/A	9
1720 12R30, 38, 40	12	3	1	6
1720 16R30	16	3	1	8
1720CCS 12X2 Linha Dupla	24	3	1	5
1760 12R30	12	2	2	6
1770 12R30	12	2	2	6
1770NT 12R30	12	2	2	6
1770NT 16R30	16	2	2	8
1770NT/DB60 24R30	24	2	2	12
1790 12R23	23	2	2	6
1790 12R24	24	2	2	6
1790 24R20	24	2	2	8
1790 16R31	31	2	2	8
1790 16R32	32	2	2	8
DB44 24R22	24	3	N/A	8
DB58 32R22	32	3	N/A	8
DB60 36R20	36	3	N/A	12
DB60 47R15	47	3	N/A	12
DB66 36R22	36	3	N/A	12
DB80 32R30	32	3	N/A	16
DB80 48R20	48	3	N/A	12
DB88 48R22	48	3	N/A	12
DB90 36R30	36	3	N/A	12
DB120 48R30	48	3	N/A	12

WP29706,000034F -54-01MAY12-1/1

AJUSTE do Sistema Monitor Melhorado SeedStar™ XP

Visão Geral do Sistema de Monitoramento SeedStar™ XP

O SeedStar™ XP é um sistema de monitoramento opcional que fornece informações mais detalhadas sobre a operação de plantio ao operador. O SeedStar™ XP conserva todos os recursos e capacidades do SeedStar™ 2 e acrescenta as seguintes funções:

- Monitoramento da Singulação de Sementes
- Monitoramento do Espaçamento entre Sementes
- Monitoramento da Força Descendente da Unidade de Linha do Ponto de Ajuste
- Controle Opcional da Força Descendente Ativa
- Monitoramento da Qualidade do Percurso da Unidade de Linha

O controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) utiliza sinais dos sensores de sementes existentes para fornecer informações de Singulação de Sementes e Espaçamento entre Sementes para uma indicação mais detalhada do dosador de sementes e do desempenho geral da plantadeira com relação ao espaçamento entre sementes.

O controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) utiliza dados dos controladores de nó do sensor e sensores de força descendente da roda calibradora para calcular informações da força descendente da unidade de linha e da qualidade do percurso da unidade de linha. Essas

informações são enviadas ao controlador Principal da Plantadeira 1 e exibidas no monitor para possibilitar que o operador faça pequenos ajustes na plantadeira para otimizar a penetração da unidade de linha, o controle da profundidade da semente e o contato da semente com o solo.

O sistema opcional de Força Descendente Ativa utiliza um compressor acionado hidráulicamente que trabalha junto com o sistema do SeedStar™ XP para automatizar o controle da força descendente. Assim que o operador configura a margem alvo, o sistema da força descendente pneumática ativa funcionará automaticamente para garantir que a plantadeira mantenha este valor para conseguir uma penetração precisa no solo e profundidade de plantio consistente, sem compactação lateral do solo.

Este sistema também oferece um recurso de controle de posição dupla para plantadeiras de linha dividida. Além de controlar ativamente o sistema da força descendente pneumática em toda a plantadeira, a força descendente ativa da John Deere™ controla, de forma independente, as linhas frontais e traseiras de uma plantadeira de linha dividida. Este recurso compensa diferentes requisitos de força descendente entre as posições e mantém uma profundidade de plantio precisa e uma margem consistente ou todas as linhas.

OUO6064,00005BE -54-10NOV11-1/1

Componentes do Sistema

Controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2)

Esta unidade de controle:

- Coleta dados dos controladores de nó do sensor.
- Passa informações da dinâmica do percurso da unidade de linha e da força descendente ao controlador Principal da Plantadeira (PM1).
- Controla e monitora o sistema da força descendente pneumática.



Controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2)

Continua na próxima página

OUO6064,00005BF -54-10NOV11-1/6

A66613 —UN—22FEB10

Controlador de Nó do Sensor

Esta unidade de controle:

- Coleta cargas de força descendente dos sensores de força descendente da roda calibradora.
- Sente a dinâmica do percurso da unidade de linha.
- Passa informações da dinâmica da unidade de linha e da força descendente da roda calibradora ao controlador da Principal da Plantadeira 2 (PM2).

Dependendo do modelo da plantadeira, há entre 3 e 7 nós do sensor na plantadeira, com um nó do sensor por seção da estrutura. Na maioria dos casos, é fornecido uma extensão extra de chicote elétrico para permitir que o nó do sensor seja movido uma linha para qualquer lado do local da fábrica.



Controlador de Nó do Sensor

A66615 —UN—22FEB10

OUO6064,00005BF -54-10NOV11-2/6

Sensor de Força Descendente da Roda Calibradora

Esse componente sente a quantidade de carga que as rodas calibradoras da unidade de linha estão carregando. O sinal de carga da roda calibradora é processado pelo controlador de nó do sensor e comunicado ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2). Dependendo do modelo da plantadeira, há entre 3 e 7 sensores de força descendente da roda calibradora na plantadeira, com um sensor por seção da estrutura.



Sensor de Força Descendente da Roda Calibradora

A66614 —UN—22FEB10

OUO6064,00005BF -54-10NOV11-3/6

Sensor de Semente

O sensor de sementes é utilizado para monitorar as atividades relacionadas às sementes em cada unidade de linha. Informações sobre as sementes são processadas pelo controlador Principal da Plantadeira (PM1) e exibidas no monitor GreenStar™. Os sistemas de monitoramento SeedStar XP utilizam os dados do sensor de sementes para calcular e exibir informações sobre a singulação de sementes e o espaçamento de sementes, além da população de sementes.



Sensor de Semente

A66648 —UN—01MAR10

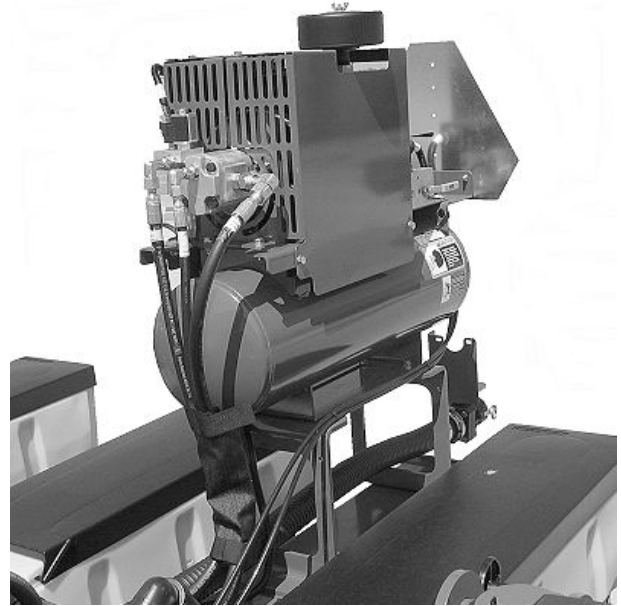
Continua na próxima página

OUO6064,00005BF -54-10NOV11-4/6



Válvula Solenoide de Controle, Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras Rebocadas com CCS (Ponto de Ajuste Duplo e Força Descendente Ativa)

A72531 —UN—12SEP11



Válvula Solenoide de Controle, Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras Rebocadas sem CCS (Força Descendente Ativa)

A72532 —UN—12SEP11

Um compressor de ar acionado hidráulicamente fornece ar pressurizado ao tanque de armazenagem de ar nas plantadeiras equipadas com o sistema de Força Descendente Ativa opcional. Assim que uma margem alvo da força descendente (quantidade extra de força descendente aplicada à unidade de linha, além do que é necessário para os discos sulcadores penetrarem no solo e conseguirem uma profundidade de plantio completa) é configurada, o sistema utiliza as leituras dos sensores da força descendente da roda calibradora para fazer automaticamente alterações da pressão no sistema da mola de ar com o intuito de manter a margem alvo. À medida que as condições do campo mudam, o sistema faz os ajustes de pressão necessários de forma automática para manter a margem alvo.

Ao passar por um curso d'água ou outras condições de campo em que mudanças na força descendente podem

ser ignoradas, o sistema pode ser pausado para que não ocorram mudanças desnecessárias no sistema de força descendente pneumática (PDF) ativa. Por exemplo, em um curso d'água, se a pausa não for ativada, o sistema da PDF ativa reage à queda da margem devido ao solo duro e aumenta a força da PDF nas molas a ar. Então, ao sair do curso d'água, ele percebe que a margem agora está alta demais e tem que reduzir a força descendente da PDF para conseguir a margem alvo. Esta situação de aumento e redução pode ser evitada pausando-se o sistema antes de entrar em um curso d'água.

As válvulas solenoide de controle localizadas na parte superior do tanque principal são controladas e monitoradas pelo controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2).

Continua na próxima página

OUC6064.00005BF -54-10NOV11-5/6

Sensores de Pressão da Força Descendente Pneumática (Ponto de Ajuste Duplo e Força Descendente Ativa)

Os Sensores de Pressão da Força Descendente Pneumática sentem a quantidade de pressão do ar no circuito da mola a ar de plantadeiras de posição única e de linha dupla (posição dupla). O controlador Principal 2 da Plantadeira (PM2) utiliza o sinal de pressão do ar para ajustar a pressão no circuito da mola a ar para obter a configuração da força descendente informada pelo operador.



Sensores de Pressão da Força Descendente Pneumática (Força Descendente Ativa) (Mostrada a Válvula com Ponto de Ajuste Duplo)

OUO6064,00005BF -54-10NOV11-6/6

Configuração do Sensor da Dinâmica do Percurso

NOTA: O Número da Lista de Entrada dos Sensores, a Lista de Entrada do Número do Sensor e o Campo do Número de Entrada da Localização da Linha são os mesmos campos para as telas da Força Descendente e da Configuração da Dinâmica do Percurso. Trocar a válvula em uma tela, troca a outra.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Ride Quality** (Qualidade do Percurso) na caixa suspensa.
3. Selecione o número de sensores de qualidade de percurso na máquina dos **Sensores**.

NOTA: A carga atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

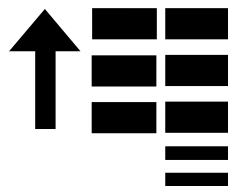
4. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**.
5. Identifique em que linha o primeiro sensor foi instalado. Consulte a tabela Quantidades e Localizações. Selecione **Row** (Linha) e atribua um número de linha ao sensor selecionado.

6. Selecione a caixa de seleção **Enable** para habilitar ou desabilitar o sensor.

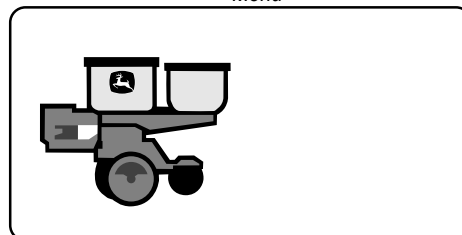
NOTA: Durante o plantio com apenas a fileira dianteira de uma plantadeira de linha dividida, desabilite todos os sensores da fileira traseira.

7. Repita a atribuição da linha para os outros sensores.

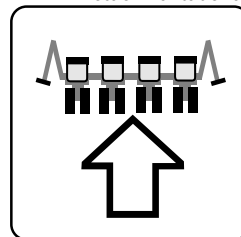
NOTA: O controlador deve ser reiniciado quando os sensores dinâmicos do percurso são habilitados ou desabilitados para que todas as configurações se tornem efetivas.



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração

8. Ligue e desligue a alimentação da chave de partida.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Ride Quality — Qualidade do Percurso

Sensors — Sensores:

Sensor — Sensor

Row — Linha

Enable — Ativação

Quantidades e Localizações do Sensor

Modelo da Plantadeira	Quantidade de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente	Localização da Linha de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente ^a
DR12	3	2, 7, 11
DR16	3	3, 9, 14
DR18	3	3, 10, 16
1720 16R30	3	3, 9, 14
1720CCS 12X2 Linha Dupla	3	4, 14, 22
1770NT 12R30	3	2, 7, 11
1770NT 16R30	3	3, 9, 14
1770NT 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
1790 23R15	5	3, 4, 13, 20, 21
1790 24R15	5	4, 5, 14, 21, 22
1790 31R15	5	3, 8, 17, 24, 29
1790 32R15	5	4, 9, 18, 25, 30
1790 24R20	3	3, 13, 22
DB44 24R22	3	3, 13, 22

Continua na próxima página

WP29706,0000352 -54-04MAY12-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—28JAN07

Quantidades e Localizações do Sensor		
Modelo da Plantadeira	Quantidade de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente	Localização da Linha de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente ^a
DB58 32R22	5	3, 10, 17, 23, 30
DB60 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
DB60 36R20	5	3, 11, 19, 26, 34
DB60 47R15	5	5, 14, 25, 34, 43
DB66 36R22	5	3, 11, 19, 26, 34
DB80 32R30	7	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 48R20	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88 48R22	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB90 36R30	7	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
DB120 48R30	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

^aAs localizações da linha para os nós do sensor e para os sensores de força descendente podem ser movidas uma unidade de linha ao lado do posicionamento instalado de fábrica para a aplicação desejada.

WP29706.0000352 -54-04MAY12-2/2

Força Descendente Pneumática Integrada—Sensor de Pressão do Ar

1. Selecione **Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configuração >> guia Sensor**.
2. Selecione **PDF Air Pressure** (Pressão do Ar da FPD) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa suspensa **# of Ranks** (Nº de Posições) e insira o número da posição do sensor de pressão de ar.
4. Selecione a caixa suspensa **Sensor** e selecione o sensor.
5. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e digite o valor de calibração de 494.00.

NOTA: A força descendente atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

6. Alivie a pressão do ar antes de selecionar o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

IMPORTANTE: Para garantir a precisão do sistema de força descendente, zere os sensores anualmente ou sempre que o sistema não ler o 0 com os recipientes de ar vazios.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Sensor — Sensor

PDF Air Pressure — Pressão do Ar da FPD

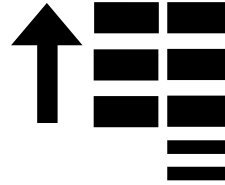
of Rank — Número da Posição

Sensor — Sensor

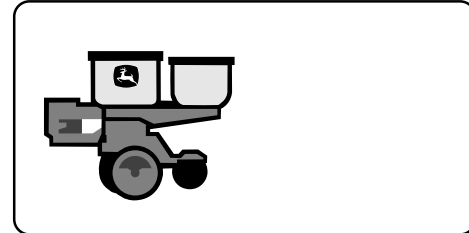
Cal Value — Valor de Calibração

To Zero Air Pressure Sensor: — Para Zerar o Sensor de Pressão do Ar:

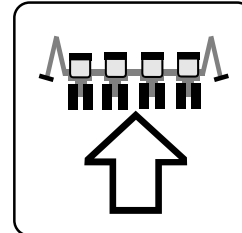
Relieve Air Pressure and Press Continue — Libere a Pressão do Ar e Pressione Continuar



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Continuar



Botão Zerar Sensor

WP29706,0000350 -54-01MAY12-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

H85801 —UN—14JUN06

A59369 —UN—20FEB07

Configuração do Sensor de Força Descendente

NOTA: O Número da Lista de Entrada dos Sensores, a Lista de Entrada do Número do Sensor e o Campo do Número de Entrada da Localização da Linha são os mesmos campos para as telas da Força Descendente e da Configuração da Dinâmica do Percurso. Alterar o valor em uma tela, altera o valor na outra.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Down Force** (Força Descendente) na caixa suspensa.
3. Selecione o número de sensores de força descendente na máquina na caixa suspensa **# of Sensors:** (Nº de Sensores).
4. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**.
5. Identifique em que linha o primeiro sensor foi instalado. Consulte a tabela Quantidades e Localizações. Selecione **Row** (Linha) e atribua um número de linha ao sensor selecionado.

NOTA: A caixa de entrada **Rank** (Posição) só é exibida quando o controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) detecta o sinal de habilitação da PDF indicando a presença de um compressor hidráulico.

6. Selecione a posição, para cada sensor, na caixa suspensa **Rank**. Consulte a tabela Quantidades e Localizações do Sensor para saber informações sobre posição.
7. Selecione a caixa de seleção **Enable** para habilitar ou desabilitar o sensor.

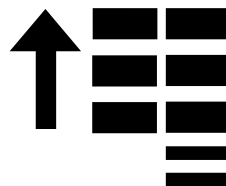
NOTA: Durante o plantio com apenas a fileira dianteira de uma plantadeira de linha dividida, desabilite todos os sensores da fileira traseira.

8. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e insira o valor de calibração do sensor de força descendente. Plantadeiras John Deere™ com sensores equipados de fábrica têm um valor de calibração de 1394.

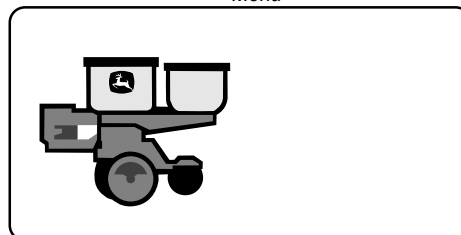
NOTA: A carga atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

NOTA: Para zerar os sensores de força descendente a plantadeira deve estar erguida e parada.

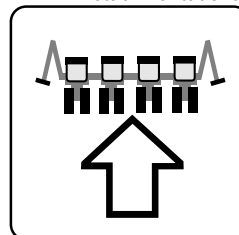
9. Selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar o Sensor).



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configuração



Botão Zerar Sensor

10. Repita a atribuição da linha para os outros sensores.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Down Force — Força descendente

Sensors: — Sensores:

Sensor — Sensor

Row — Linha

Enable — Ativação

Cal Value — Valor de Calibração

lbs — Libras

Quantidades e Localizações do Sensor		
Modelo da Plantadeira	Quantidade de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente	Localização da Linha de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente ^a
DR12	3	2, 7, 11
DR16	3	3, 9, 14
DR18	3	3, 10, 16
1720 16R30	3	3, 9, 14
1720CCS 12X2 Linha Dupla	3	4, 14, 22
1770NT 12R30	3	2, 7, 11
1770NT 16R30	3	3, 9, 14
1770NT 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
1790 23R15	5	Posição Dianteira (1) Fileiras 3, 13, 21 Posição Traseira (2) Fileiras 4, 20
1790 24R15	5	Posição Dianteira (1) Fileiras 4, 14, 22 Posição Traseira (2) Fileiras 5, 21
1790 31R15	5	Posição Dianteira (1) Fileiras 3, 17, 29 Posição Traseira (2) Fileiras 8, 24
1790 32R15	5	Posição Dianteira (1) Fileiras 4, 18, 30 Posição Traseira (2) Fileiras 9, 25
1790 24R20	3	3, 13, 22
DB44 24R22	3	3, 13, 22
DB58 32R22	5	3, 10, 17, 23, 30
DB60 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
DB60 36R20	5	3, 11, 19, 26, 34
DB60 47R15	5	Posição Dianteira (1) Fileiras 5, 25, 43 Posição Traseira (2) Fileiras 14, 34
DB66 36R22	5	3, 11, 19, 26, 34
DB80 32R30	7	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 48R20	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88 48R22	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB90 36R30	7	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
DB120 48R30	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

^aAs localizações da linha para os nós do sensor e para os sensores de força descendente podem ser movidas uma unidade de linha ao lado do posicionamento instalado de fábrica para a aplicação desejada.

John Deere é uma marca comercial da Deere & Company

WP29706,0000353 -54-04MAY12-2/2

Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário

Observação Rápida da Plantadeira - A tela User Settings (Configurações do Usuário) permite que o operador escolha quais recursos do monitor SeedStar™ XP são exibidos quando a Rolagem Automática estiver habilitada.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> botão **Screen Scan** (Varredura da Tela).
2. Selecione e mantenha o botão **Screen Scan** (Varredura da Tela) pressionado por 4 segundos.
3. Assinale a caixa ao lado de cada página do SeedStar™ XP que é exibida quando **Auto Scroll** (Rolagem Automática) estiver selecionada.
4. Marque a caixa para habilitar **Auto Scroll** (Rolagem Automática).
5. Selecione a caixa **Delay** (Atraso) e ajuste o tempo de atraso de varredura da página. O valor é representado em segundos.
6. Quando tiver terminado, selecione **Entrar**.
7. Quando a rolagem automática estiver habilitada, selecione o botão Screen Scan (Varredura da Tela) para ativar a rolagem na tela de ciclos de operação. Selecione o botão Screen Scan (Varredura da Tela) a qualquer momento para desativar a rolagem.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Planter at a Glance - User Settings — Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário

Pages — Páginas

Population — População

Singulation — Singulação

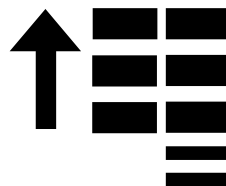
Ride Quality — Qualidade do Percurso

Spacing — Espaçamento

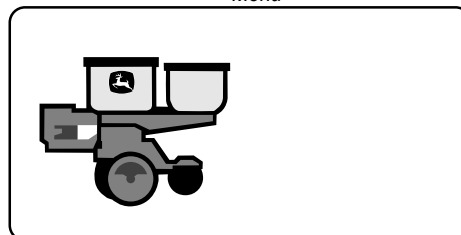
Down Force — Força descendente

Options — Opções

Auto Scroll — Rolagem Automática



Menu



Botão Plantadeira

A67761 —UN—16JUN10



Varredura da Tela



Entrar

Delay — Atraso

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

H85801 —UN—14JUN06

OUO6064,00005C2 -54-10NOV11-1/1

Página de Configuração dos Alarmes e Limites

A Tela de Configuração dos Alarmes e Limites permite que o operador ajuste os níveis em que os avisos e alarmes aparecem para cada recurso do monitor SeedStar™ XP.

Para máquinas controladas por Força Descendente Pneumática com um Único Ponto de Ajuste, a Margem Alvo deve ser configurada e ajustada nesta tela.

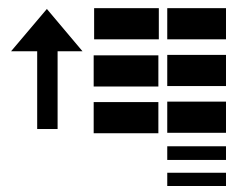
Se algum dos valores monitorados for além do ponto de ajuste do alarme, o gráfico de barras e o segundo plano da exibição numérica mudam para a cor vermelha.

Insira "0" em qualquer uma das caixas do ponto de ajuste do alarme para desabilitar o alarme dessa função.

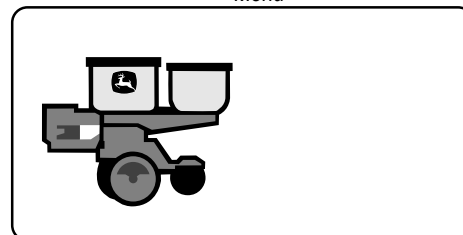
1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira**.
2. Selecione e mantenha pressionado por 4 segundos qualquer um dos botões do **Monitor SeedStar™ XP**.
3. Selecione a caixa **Singulation Alarm** (Alarme de Singulação) (A) para inserir a percentagem mínima aceitável de singulação. A configuração do alarme de singulação padrão é de 92%.
4. Selecione a caixa **Spacing CV Alarm** (Alarme do CV de Espaçamento) (B) para inserir o coeficiente mínimo aceitável do valor de variação. A configuração do alarme de espaçamento padrão é de 0,35.
5. Selecione a caixa **Ride Quality Alarm** (Alarme de Qualidade do Percurso) (C) para digitar a percentagem mínima aceitável da qualidade do percurso. A configuração padrão do alarme de qualidade do percurso é 90%.
6. Selecione a caixa **Step Value** (Valor da Etapa) (D) para inserir o valor adicional de modificação da força descendente quando as setas de aumento ou diminuição são utilizadas para ajustar a força descendente pneumática. Os incrementos podem ser configurados de 1 a 50.

NOTA: A caixa do temporizador de pausa da PDF só está disponível para máquinas controladas por Força Descendente Pneumática Ativa.

7. Selecione a caixa **Active PDF Pause Timer** (Temporizador de Pausa da PDF) (I) para configurar a quantidade de tempo que o sistema da PDF Ativa fica inativo quando o botão Pause (Pausa) é pressionado na tela de ciclos de operação principal.
8. Selecione a caixa **High Margin Alarm** (Alarme da Margem Alta) (F) para inserir a faixa alta da margem de força descendente da unidade de linha. A configuração do alarme da margem padrão é 75% acima da margem alvo.
9. Selecione a caixa **Target Margin** (Margem Alvo) (G) para configurar e ajustar a margem alvo a partir



Menu



Botão Plantadeira



Botões do Monitor SeedStar XP

Alarms and Limits Setup

Singulation Alarm	92 %	A
Seed Spacing CV Alarm	0.35	B
Ride Quality Alarm	90 %	C
Step Value	5 (lb)	D
Active PDF Pause Timer	5 sec	E
High Margin Alarm	131 (lb) + 75 %	F
Target Margin	75 (lb)	G
Low Margin Alarm	37 (lb) - 50 %	H
		I

A—Alarme de Singulação	F—Alarme de Margem Alta
B—Alarme do CV do Espaçamento	G—Margem Alvo
C—Alarme da Qualidade do Percurso	H—Alarme de Margem Baixa
D—Valor da Etapa	I— Entrar
E—Temporizador de Pausa da PDF Ativa	

desta tela. Se equipado com Força Descendente Pneumática Ativa, a margem alvo também pode ser configurada na página de execução.

10. Selecione a caixa **Low Margin Alarm** (Alarme da Margem Baixa) (H) para inserir a faixa baixa da margem de força descendente da unidade de linha. A configuração do alarme da margem padrão é 50% abaixo da margem alvo.

11. Quando tiver terminado, selecione **Entrar** (I).

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Alarms and Limit Setup — Configuração dos Alarmes e Limites

OUO6064,00005D3 -54-10NOV11-2/2

CONFIGURAR Taxas de Sementes

Máquinas Sincronizadas com o Avanço — População Alvo e Avisos de Alta-Baixa

IMPORTANTE: População e avisos de Alta-Baixa são inseridos de maneira diferente em máquina de acionamento de taxa variável. Consulte **MÁQUINAS VRD—CONFIGURAR DOSADOR, CULTURA, DISCO E TAXAS** nesta seção.

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Taxas**.
2. Selecione a caixa suspensa **Nome da Cultura** e escolha milho, soja ou um dos nomes de cultura personalizados.
3. Selecione o botão **Editar o nome da cultura** para alterar o nome da cultura.
4. Selecione a caixa de entrada **Target Rate** (Taxa Alvo) e insira o valor.
5. Limites para aviso de alta e baixa são automaticamente definidos para uma porcentagem acima e abaixo da taxa alvo. Para alterar limites, selecione as caixas de entrada **Aviso de Alta** e **Baixa** e informe o novo valor.

NOTA: As taxas e os pontos definidos do aviso são salvos para cada cultura.

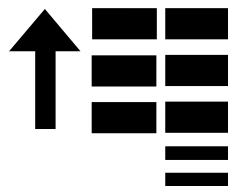
6. Selecione a caixa de entrada **Ajuste de População** e insira o valor.

NOTA: As caixas de seleção de número de linhas de plantio serão visíveis somente se o monitor estiver configurado para uma máquina de linha dividida ou de linha dupla. (Consulte **CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA ESTRUTURA, LAYOUT DA LINHA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO** na seção **AJUSTE Configuração Inicial do Sistema**.)

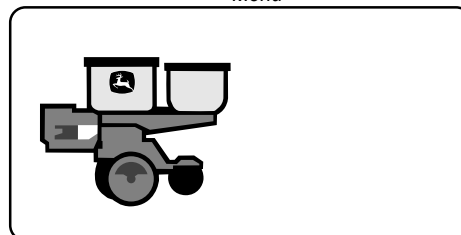
NOTA: Para garantir a atualização de todas as configurações, selecione a caixa de seleção das linhas de plantio mesmo que a caixa já esteja marcada.

7. Selecione a caixa de seleção **Linhas de Plantio** para a configuração apropriada de linhas de plantio.

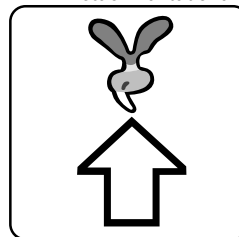
Informações da Região da Tela



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Taxas

Planter Rates — Taxas da Plantadeira

Crop Name — Nome da Cultura

Corn — Milho

Soybeans — Soja

Custom — Personalizado

Edit Crop Name — Editar Nome da Cultura

Target Rate — Taxa Alvo

High Warning — Alerta Superior

Low Warning — Alerta Inferior

Population Adjust — Ajuste de População

Rows Planting — Linhas de Plantio

Avg. Spacing — Espaçamento Médio

Seeds — Sementes

ac — Acre

OUO6064,000037F -54-01MAR13-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59173 —UN—29JAN07

Máquinas VRD—Configurar Dosador, Cultura, Disco e Taxas

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Taxas**.
2. Selecione a caixa suspensa **Nome da Cultura** e escolha milho, soja ou um dos nomes de cultura personalizados.
3. Selecione o botão **Editar o nome da cultura** para alterar o nome da cultura.
4. Selecione o botão de **Show Rates** (Mostrar Taxas).
5. Selecione o botão de **Alterar Taxas**.
6. Para configurar taxas diferentes para cada motor, selecione a caixa suspensa **Motor** para escolher um motor e atribuir taxas.

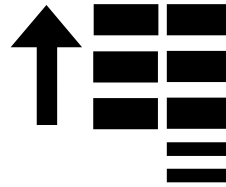
NOTA: Cada motor deve ter uma taxa definida para cada taxa selecionada.

7. Selecione a caixa suspensa **Rate** (Taxa) e escolha uma taxa para atribuir a população.
8. Selecione a caixa de entrada **Target** (Alvo) e informe a população alvo para a taxa selecionada. Limites de população alta e baixa (aviso) são automaticamente definidos para uma porcentagem acima e abaixo da taxa alvo. Selecione as caixas de entrada **Alta** e **Baixa** para ajustar manualmente os limites de aviso.

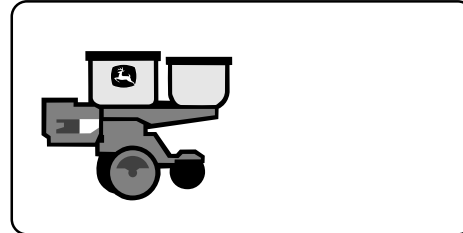
IMPORTANTE: O Acionamento de Taxa Variável estará inoperante até que a última taxa alvo seja definida E ACIONADA.

NOTA: A taxa 6 é usada para mapa baseado em prescrição. Para habilitar o controlador para usar uma prescrição, selecione a caixa suspensa "Liga" abaixo da taxa 6 e na tela Executar selecione taxa Rx. Após selecionada, a página de execução apresenta um pequeno indicador Rx próximo ao ícone Sementes Desejadas por Área.

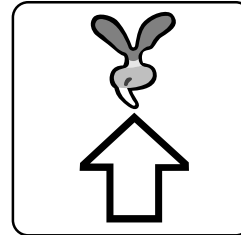
9. Para ver uma taxa da página EXECUTAR como opção, selecione a caixa suspensa **Liga - Desliga** e escolha **Liga**.
10. Selecione o botão **Entrar**.
11. O Espaçamento Médio mostrado na parte inferior da tela é a distância CALCULADA entre as plantas com base na largura da linha e população alvo informadas no monitor.
12. **Usar Uma Taxa para Todos os Motores**
 - Marque a caixa de seleção de habilitação de todos os motores para usar uma taxa.
 - Não marque a caixa de seleção quando diferentes taxas são usadas para cada motor.
13. Selecione a caixa suspensa **Tipo de Disco**.



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Taxas

- Se a plantadeira estiver configurada para **dosadores mecânicos**, seleções de dosadores sem placa aparecem. Selecione o dosador sem placa instalado na máquina.

NOTA: Se **Sem Chapa Personalizada** for selecionado, selecione a caixa de entrada **Sementes por Volta** e insira o valor.

- Se a plantadeira estiver configurada para **vácuo**, os tipos de discos a vácuo aparecem. Selecione o tipo de disco instalado nos dosadores.

NOTA: Se **vácuo Personalizado** for selecionado, selecione a caixa de entrada **Furos por Disco** e insira o valor.

14. Selecione a caixa suspensa **Selecionar Disco** e selecione o disco de vácuo usado.
15. Selecione a caixa de entrada **Ajuste de População** e insira o valor.

NOTA: As caixas de seleção de número de linhas de plantio serão visíveis somente se o monitor estiver configurado para uma máquina de linha dividida ou de linha dupla. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA ESTRUTURA, LAYOUT DA LINHA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Inicial do Sistema.)

Continua na próxima página

OUO6064,0000380 -54-01MAR13-1/2

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59173—UN—28JAN07

NOTA: Para garantir a atualização de todas as configurações, selecione a caixa de seleção das linhas de plantio mesmo que a caixa já esteja marcada.

16. Selecione a caixa de seleção **Linhas de Plantio** para a configuração apropriada de linhas de plantio.

NOTA: As caixas de seleção Faixa Alta e Faixa Baixa só são visíveis se o monitor estiver configurado para máquinas de linha dupla. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA ESTRUTURA, LAYOUT DA LINHA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Inicial do Sistema.)

17. Selecione a caixa de seleção **Drive Range** (Faixa de Acionamento) para configuração alta ou baixa.

Informações da Região da Tela

Planter Rates — Taxas da Plantadeira
Crop Name — Nome da Cultura
Corn — Milho
Soybeans — Soja
Custom — Personalizado
Edit Crop Name — Editar Nome da Cultura
Show Rates — Mostrar Taxas
Seeds/ac — Sementes por Acre
Target Population — População Alvo
Rate — Taxa

Motor — Motor
Change Rates — Alterar Taxas
On — Liga
Off — Desliga
Target — Destino
High — Alta
Low — Baixa
Avg. Spacing — Espaçamento Médio
Use One Rate for All Motors — Usar Uma Taxa para Todos os Motores
Disk Type — Tipo de Disco
Sweet Corn — Milho Doce
Cotton — Algodão
Sorghum — Sorgo
Sunflower — Girassol
Edible Beans — Grãos Comestíveis
Peanuts — Amendoim
Sugar Beets — Beterraba
Custom Vacuum — Vácuo Personalizado
Holes Per Disk — Furos por Disco
Finger Pick-Up — Paleta Coletora
Radial Bean — Seleção Radial
Custom Plateless — Sem Chapa Personalizada
Seeds per Rev. — Sementes por rotação
Seed Disk — Disco de Semente
Population Adjust — Ajuste de População
Rows Planting — Linhas de Plantio
Drive Range — Faixa de Acionamento

OUO6064,0000380 -54-01MAR13-2/2

PA (Ajuste de População)

IMPORTANTE: Certifique-se de que os dosadores de sementes estão ajustados corretamente e estão funcionando e, em população no campo, marque **BEFORE (ANTES)** usando o Ajuste de População.

PA (AJUSTE DE POPULAÇÃO) é útil no plantio de altas taxas de população ou de sementes pequenas. Nessas duas condições, alguns sensores detectam menos sementes do que as de fato plantadas. Para compensar as sementes não detectadas, um fator de correção deve ser calculado e inserido no monitor para ajustar a população exibida.

PA é o fator de correção que o operador calcula e informa no monitor. Detecções do sensor são multiplicadas pelo fator de correção antes da exibição. O número PA de 1,00 exibe as detecções reais do sensor. O número PA de 2,00 exibe duas vezes o número de detecções reais do sensor.

Deve-se fazer uma verificação da população no campo para determinar o fator de correção PA correto.

Sempre retorne o fator PA para 1,00 ao alterar culturas, variedades de sementes ou populações. Calcule o novo fator PA somente se necessário.

Exemplo:

Se 160 000 sementes forem detectadas e exibidas quando 180 000 foram plantadas, divida 180 000 por 160 000 para obter um valor de PA ($180\,000 \div 160\,000 = 1,13$). Digite o valor de PA de 1,13 no monitor. O monitor multiplica cada semente detectada por 1,13 e exibe uma população ajustada de 180 000.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Taxas**.

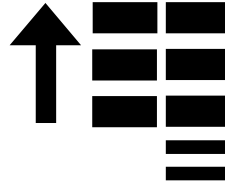
NOTA: A configuração inicial de PA é sempre 1,0. Não é necessário um valor de PA diferente de 1,0 para soja quando os sensores do tubo de sementes AccuCount™ forem utilizados. Os sensores AccuCount™ são identificados por um LED vermelho (A) do lado de fora do alojamento do sensor.

2. Selecione a caixa de entrada **Population Adjust** (Ajuste de População).
3. Digite o valor calculado. A taxa aceitável fica entre 0,1 e 2,5.
4. Execute uma verificação de população no campo e ajuste o valor PA até que o monitor exiba o mesmo valor que a população atual.

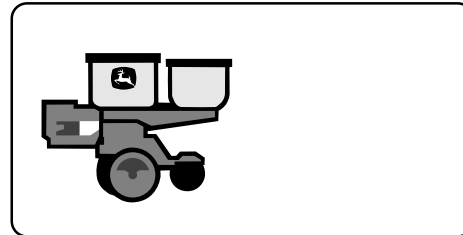
Informações da Região da Tela

Planter Rates — Taxas da Plantadeira

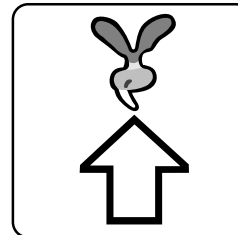
AccuCount é uma marca registrada da Deere & Company.



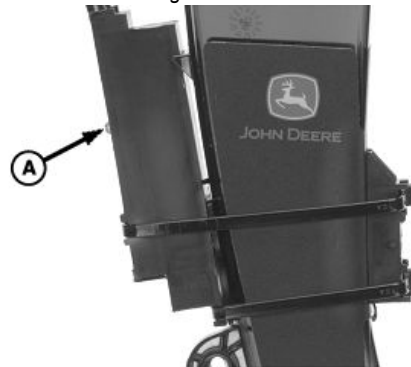
Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Taxas



A—LED do Sensor

Population Adjust — Ajuste de População

Crop Name — Nome da Cultura

Target Rate — Taxa Alvo

High Warning — Alerta Superior

Low Warning — Alerta Inferior

Seeds — Sementes

ac — Acre

ha — Hectare

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59173—UN—28JAN07

A61237—UN—30OCT07

OUO6064,00001F6 -54-01JUL10-1/1

Faixa de Acionamento Alta-Baixa (Somente Máquinas de Linha Dupla)

pode precisar ser comutada da faixa alta para a baixa dependendo da população de sementes e da seleção do disco de sementes. Consulte a tabela abaixo.

Somente Máquinas de Acionamento de Taxa Variável:

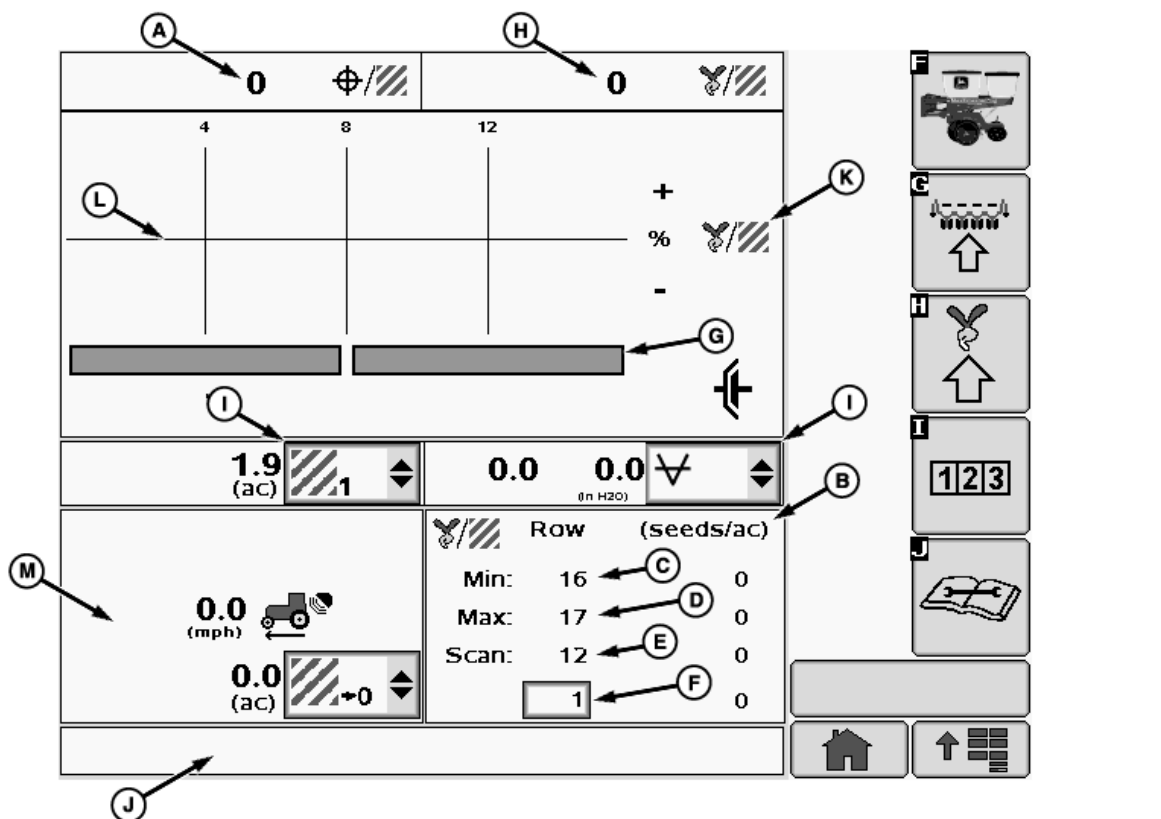
A roda dentada de acionamento de taxa variável

Taxas de População com Acionamento de Taxas Variáveis a 5 mph de Velocidade no Solo								
Faixa Baixa = Roda Dentada de Diâmetro Grande Faixa Alta = Roda Dentada de Diâmetro Pequeno								
Número de Células no Disco	População de Linha Simples (Sementes por Acre)				População de Linha Dupla (Sementes por Acre)			
	Faixa Baixa		Faixa Alta		Faixa Baixa		Faixa Alta	
	Mínima	Máximo	Mínima	Máximo	Mínima	Máximo	Mínima	Máximo
30	8000	37 000	21 000	98 000	16 000	74 000	42 000	196 000
40	11 000	49 000	27 000	131 000	22 000	98 000	54 000	262 000
45	12 000	55 000	31 000	147 000	24 000	110 000	62 000	294 000
48	13 000	59 000	33 000	157 000	26 000	118 000	66 000	314 000
50	13 000	61 000	34 000	164 000	26 000	122 000	68 000	328 000
64	17 000	78 000	43 000	210 000	34 000	156 000	86 000	420 000
90	23 000	111 000	61 000	295 000	46 000	222 000	122 000	590 000
108	28 000	133 000	73 000	355 000	56 000	266 000	146 000	710 000
Rodas dentadas de Faixa Baixa e de Faixa Alta geram taxas de população que se sobrepõem para uma dada velocidade no solo.								
Se a velocidade no solo é de 5 mph ou menor e a população alvo está dentro das taxas de faixa baixa mostradas no gráfico, use a roda dentada da faixa baixa para evitar aviso de baixa velocidade do motor.								

OUC6064,00003E6 -54-24MAY11-1/1

Telas RUN Principais SeedStar™ 2

Máquinas Sincronizadas com o Avanço



A tela de ciclos de operação principal monitora todas as funções críticas da plantadeira e está sempre visível no monitor durante o plantio. A tela de ciclos de operação principal é vista em página inteira conforme mostrado, meia página no modo Varredura ou meia página no modo Observação Rápida da Plantadeira. Consulte LAYOUT DE MEIA TELA nesta seção.

Selecione **Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Principal**.

- (A) Taxa Alvo de População (sementes por área).
- (B) Sementes por Área para a linha de varredura ativa (modo Varredura).
- (C) Linha de Varredura Ativa (modo Varredura).
- (D) Número da linha distribuindo população mínima.
- (E) Número da linha distribuindo população máxima.
- (F) Linha selecionada.
- (G) Barra de Status do Acionamento: Mostra se os acionamentos dos dosadores estão ativos ou inativos. A barra de status é dividida no número de seções

de acionamento da plantadeira. Verde significa que está ativo. Cinza é inativo. Quando uma desconexão é selecionada, a barra verde daquela seção do acionamento fica cinza. Os acionamentos do dosador são interrompidos e as barras de população ficam vermelhas enquanto a população é reduzida a zero nas linhas desconectadas. A barra de status fica verde novamente e as barras de população de Observação Rápida da Plantadeira tornam-se ativas assim que todas as linhas da seção desconectada do acionamento distribuírem mais do que duas sementes por segundo.

- (H) População média de toda a máquina (sementes por área).
- (I) As caixas de listagem contêm opções funcionais para o operador selecionar para exibir.
- (J) Avisos da Plantadeira.
- (K) Área da tela Observação Rápida da Plantadeira.
- (L) Barra População Alvo. Torna-se laranja quando o plantio está acima ou abaixo dos pontos definidos para o alarme. A barra torna-se vermelha quando o plantio não está sendo feito.

Continua na próxima página

WP29706,0000373 -54-08JUN12-1/2

A67777 —UN—17JUN10

(M) Contadores e velocidade são exibidos na parte inferior da tela.

Gráfico de Barras de Observação Rápida da

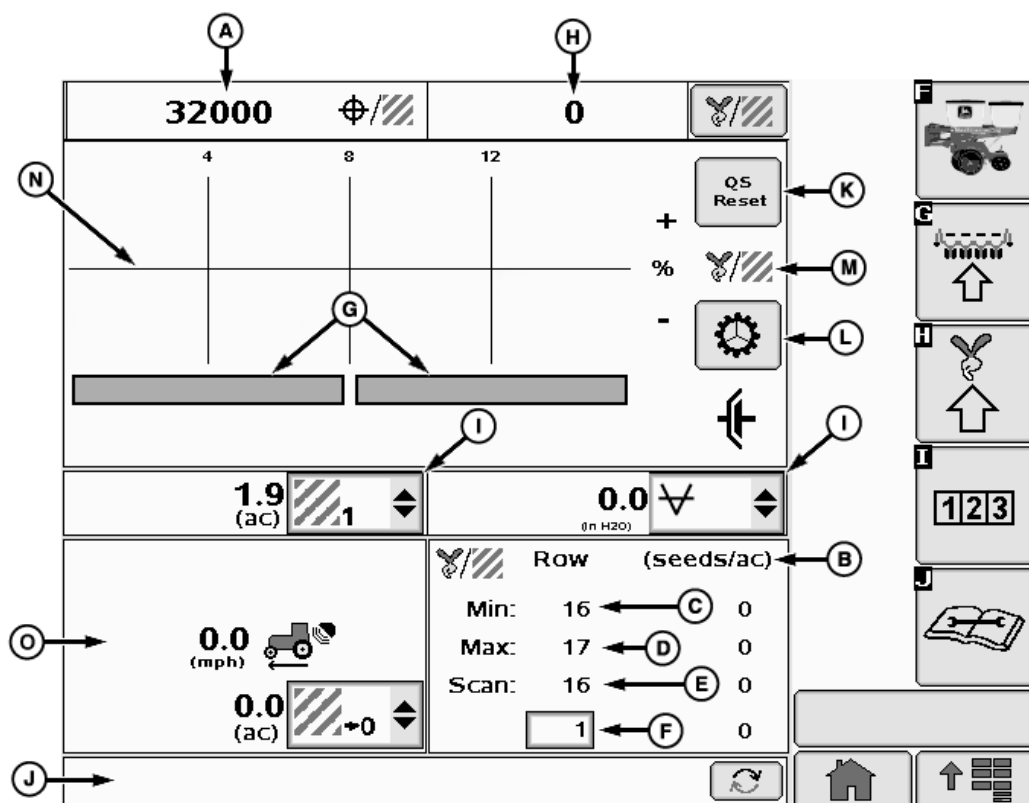
Plantadeira: A linha central é a população alvo. Quando uma linha se aproxima do limite superior ou inferior do alarme, a barra dessa linha fica laranja e é emitido um alarme sonoro junto com uma mensagem de texto. Se a linha ficar abaixo de duas sementes por segundo, a barra

fica vermelha e aparece um aviso de falha na linha. Se a velocidade de avanço cair abaixo de 2 mph (3,2 km/h), o monitor da plantadeira não irá calcular a população. Os mapas de cobertura da aplicação Field Doc™ não serão criados durante essas condições. A parte superior do gráfico é o limite superior programado do alarme. A parte inferior do gráfico é o limite inferior programado do alarme. Consulte a seção AJUSTE de Taxas de Sementes.

Field Doc é uma marca registrada da Deere & Company

WP29706,0000373 -54-08JUN12-2/2

Máquinas de Acionamento de Taxa Variável



A—Taxa de População Alvo
B—Sementes por Área
C—Linha com Mínimo
D—Linha com Máximo
E—Número da Linha da Varredura

F—Linha Selecionada
G—Indicador de Acionamento
H—População Média
I—Caixas de Listagem
J—Avisos da Plantadeira

K—Botão Início Rápido
L—Botão do Giro de Dosadores de Sementes
M—Observação Rápida da Plantadeira

N—Barra de População
O—Contadores e Velocidade

Selecione **Menu >> botão Plantadeira >> tecla** programável **Principal**.

(A) Taxa Alvo de População (sementes por área). Se vários motores de taxa variável funcionarem em taxas diferentes, a barra será dividida.

(B) Sementes por Área para a linha de varredura ativa (modo Varredura).

(C) Linha de Varredura Ativa (modo Varredura).

(D) Número da linha distribuindo população mínima.

(E) Número da linha distribuindo população máxima.

(F) Linha selecionada.

(G) Barra de Status do Acionamento: Mostra se os acionamentos dos dosadores estão ativos ou inativos. A barra de status é dividida no número de seções de acionamento da plantadeira. Verde significa que está ativo. Cinza é inativo. Quando uma desconexão é selecionada, a barra verde daquela seção do acionamento fica cinza, os acionamentos do dosador param e as barras da população ficam vermelha à medida

que a população cai para zero nas linhas desconectadas. A barra de status não fica verde novamente e as barras de população de Observação Rápida da Plantadeira não se tornam ativas até que todas as linhas da seção desconectada do acionamento distribuam mais do que duas sementes por segundo.

(H) População média de toda a máquina (sementes por área).

(I) As caixas de listagem contêm opções funcionais para o operador selecionar para exibir.

(J) Avisos da Plantadeira.

(K) O botão Início Rápido aparece quando o início rápido é habilitado.

(L) Botão girar dosadores de sementes.

(M) Área da tela observação rápida da plantadeira.

(N) Barra de População. Torna-se laranja quando o plantio estiver acima ou abaixo dos pontos definidos para o alarme. Vermelho quando o plantio não estiver sendo feito.

Continua na próxima página

WP29706,0000374 -54-08JUN12-1/2

(O) Contadores e velocidade são exibidos na parte inferior da tela.

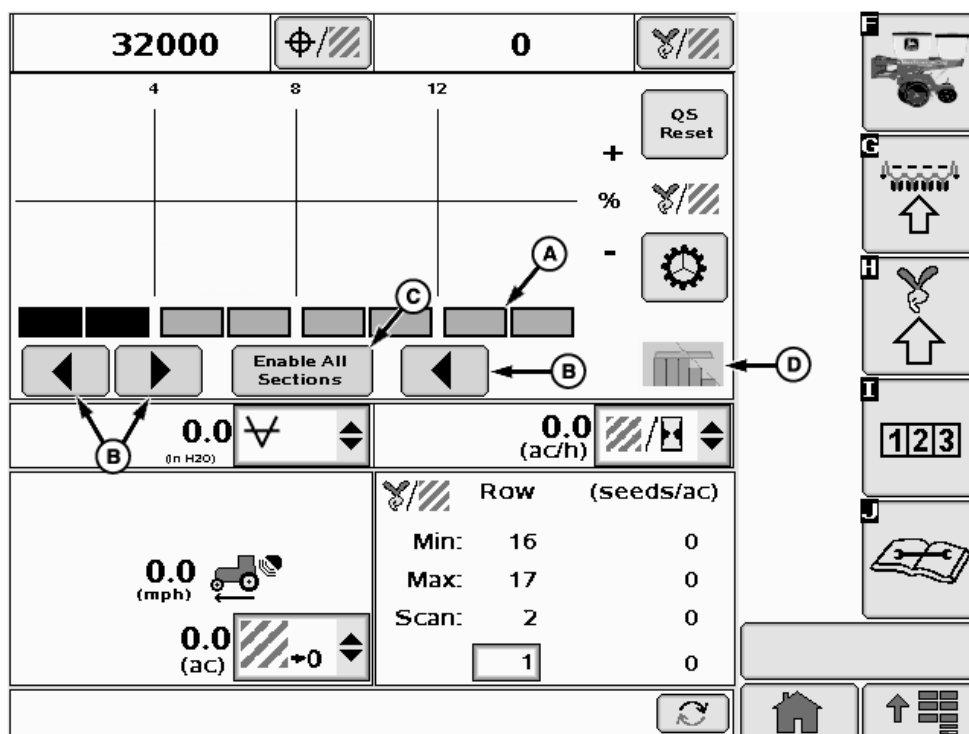
Gráfico de Barras de Observação Rápida da Plantadeira A linha central é a população alvo. Quando uma linha se aproxima do limite superior ou inferior, a barra daquela linha fica laranja e é emitido um alarme sonoro junto com uma mensagem de texto. Se a linha

ficar abaixo de duas sementes por segundo, a barra fica vermelha e aparece um aviso de falha na linha. Se a velocidade de avanço cair abaixo de 2 mph (3,2 km/h), o monitor da plantadeira não irá calcular a população. Os mapas de cobertura da aplicação Field Doc™ não serão criados durante essas condições. O topo do gráfico é o limite superior programado. A parte inferior do gráfico é o limite inferior programado.

Field Doc é uma marca registrada da Deere & Company

WP29706,0000374 -54-08JUN12-2/2

Máquinas com RowCommand™



A—Indicador de Acionamento

B—Botões de Comando

C—Botão Tudo Ligado

D—Ícone Controle da Seção (Se Equipado)

Os indicadores (A) mostram a atividade de seções individuais do RowCommand™.

Selecione os botões (B) para ligar e desligar seções manualmente, a partir do lado externo da plantadeira. Selecione o botão (C) para habilitar todas as seções. O ícone de controle da seção (D) indica seções controladas pelo John Deere Section Control™.

NOTA: Se muitas embreagens do RowCommand™ forem simultaneamente energizadas (dosadores desacoplados), um aviso de "Baixa Tensão" no trator pode ocorrer devido à saída limitada do alternador. Reduza a carga elétrica ou aumente a rotação do motor.

Indicadores do RowCommand™ (A)	
Cor do Indicador	Atividade do RowCommand™
Verde	A seção está ativa e foi detectada pelo sistema. (dosador conectado)
Preto	A seção foi desativada manualmente pelo operador usando as setas ou o interruptor de desconexão de meia largura.
Neutra com Borda Preta	Seção desativada por prescrição do John Deere Section Control™.
Não Visível	A seção não responde. A linha continua o plantio, mas a seção não pode ser controlada com o RowCommand™. Um aviso alerta o operador para a falha.

OUO6064,000064F -54-10NOV11-1/1

A67788 —UN—30JUN10

Configuração da Força Descendente Alvo Com um Único Ponto de Ajuste

Ajuste da Força Descendente Alvo

Selecione o botão da força descendente alvo (A) para abrir a tela de entrada da força descendente alvo.

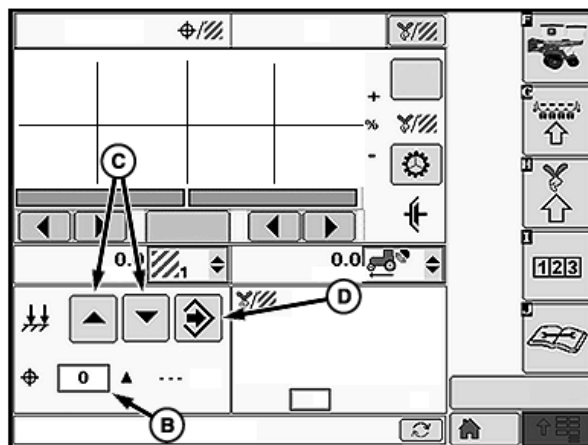
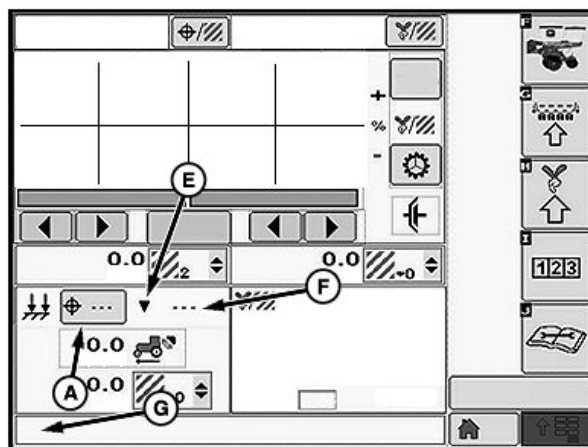
Ajuste a força descendente alvo da unidade de linha utilizando a caixa de entrada da força descendente alvo (B) ou as setas para aumentar ou diminuir (C).

Quando tiver terminado, selecione Entrar (D).

Setas Indicativas (E) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.

A força descendente real (F) é verificada em um intervalo de tempo determinado e automaticamente ajustada se necessário para corresponder à força descendente alvo. Se a força descendente real (F) desviar para abaixo do alvo a uma taxa inaceitável, um aviso aparece na área de mensagens de avisos (G) informando "Check pneumatic down force for leaks" (Verifique se há vazamento na força descendente pneumática). Dependendo da gravidade do vazamento, o número da força descendente real (F) é destacado em laranja ou vermelho.

A—Botão da Força Descendente Alvo	E—Setas Indicativas
B—Caixa de Entrada da Força Descendente Alvo	F—Força Descendente Real
C—Setas para Aumentar e Diminuir	G—Área de Mensagens de Avisos
D—Entrar	



OUO6064,00005C7 -54-10NOV11-1/1

A72548 —UN—15SEP11

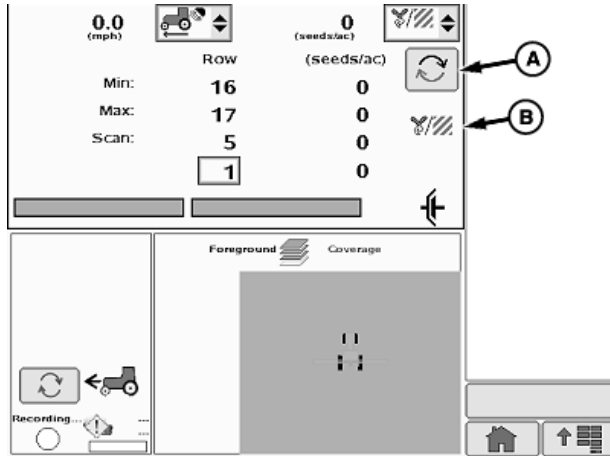
A72549 —UN—15SEP11

Layout de Meia Tela

NOTA: O layout de meia tela e várias páginas iniciais estão disponíveis somente quando o Monitor

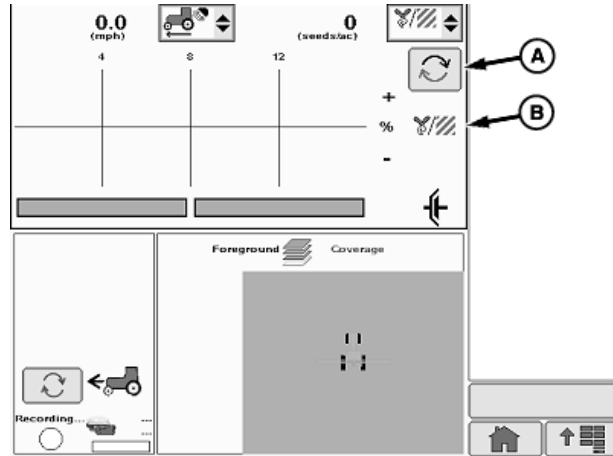
John Deere™ SeedStar™ 2 é utilizado com um monitor John Deere™ GreenStar™.

NOTA: O layout de meia tela deve ser definido usando o gerenciador de layout.



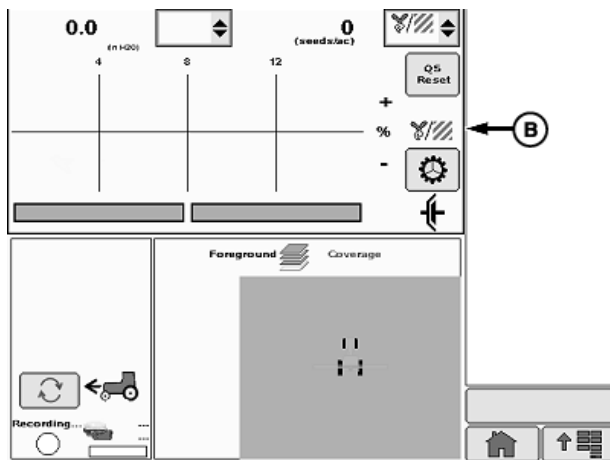
Modo Varredura

A67778 —UN—30JUN10



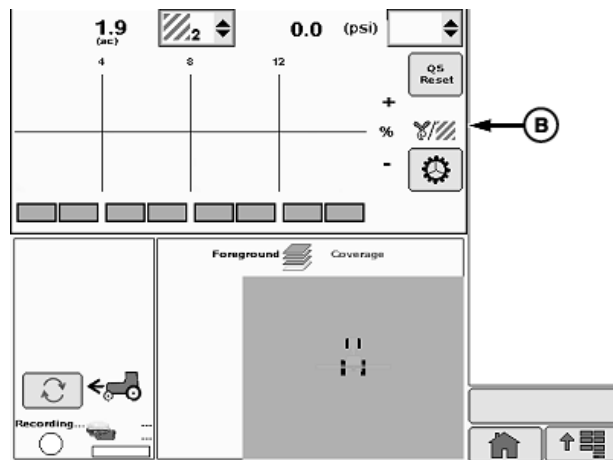
Modo Observação Rápida da Plantadeira

A67779 —UN—30JUN10



Observação Rápida da Plantadeira (Acionamento de Taxa Variável)

A67787 —UN—30JUN10



Observação Rápida da Plantadeira (RowCommand™)

A67789 —UN—30JUN10

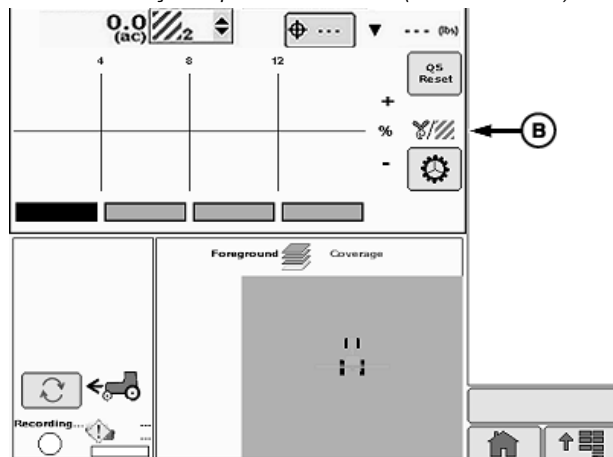
Selecione o botão alternar (A) para alternar entre o Modo Varredura e o Modo Observação Rápida da Plantadeira. Quando o layout de meia tela (B) é selecionado, menos informações são apresentadas na área da tela. Mensagens de erro não aparecem no layout de meia tela. Retorne para o modo tela cheia para ver mensagens de erro quando um alerta sonoro indicar um erro.

Para configurar o layout da tela (consulte GERENCIADOR DE LAYOUT DA TELA na seção Como Usar o Monitor).

Para escolher modo tela cheia e acessar configuração, totais e teclas programáveis de diagnóstico, selecione **Menu >>** botão do aplicativo **Plantadeira**.

A—Botão Alternar

B—Meia Tela



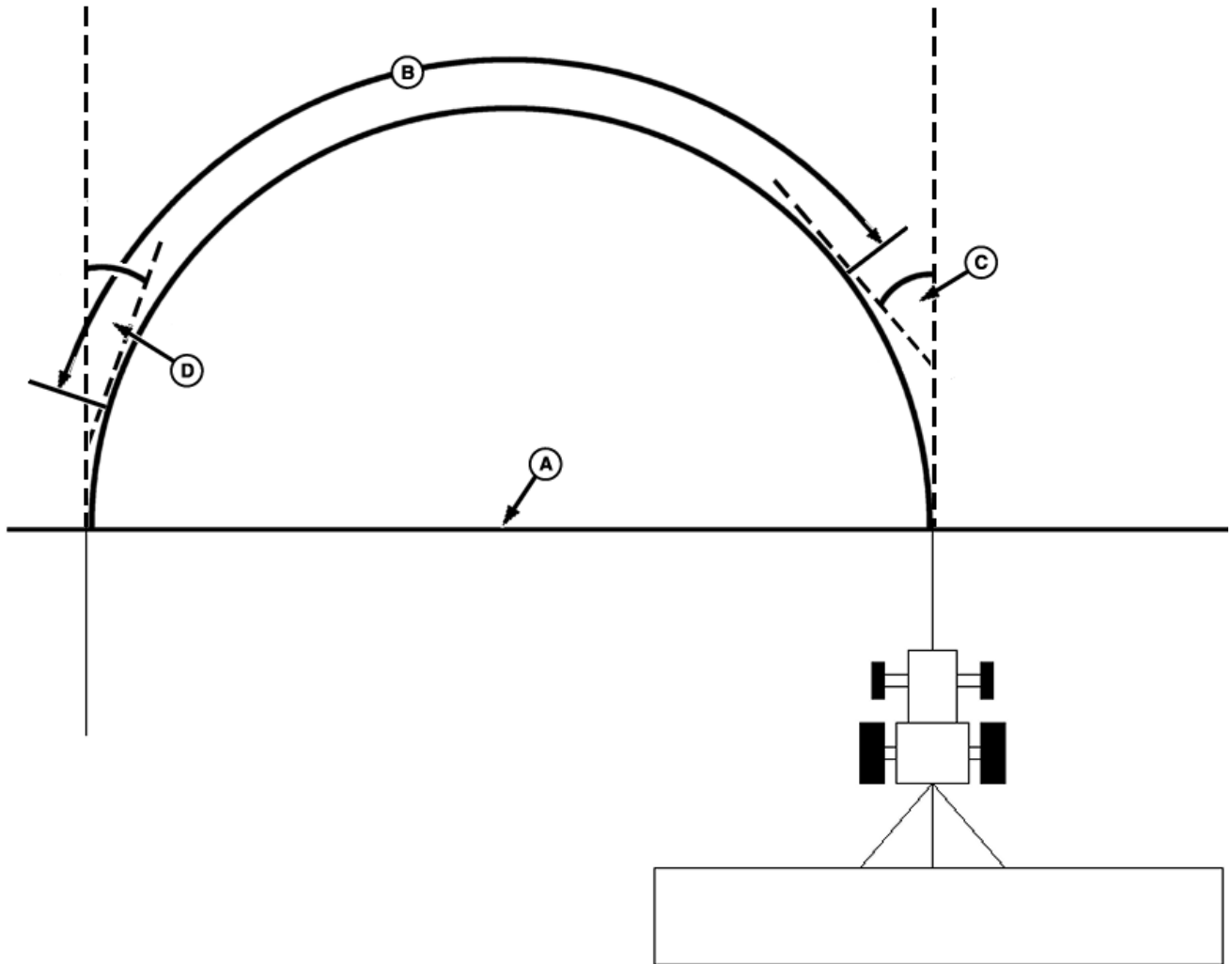
Observação Rápida da Plantadeira (Força Descendente Pneumática Com um Único Ponto de Ajuste)

A72550 —UN—15SEP11

Continua na próxima página

OUO6064,00005EA -54-10NOV11-1/2

Suspensão de Aviso de Visualização de Giro



A62927 —UN—24JUL08

A—Cabeceiras
B—Suspensão de Aviso

C—A Suspensão Inicia a 45 Graus D—A Suspensão Termina a 13 Graus

Durante a operação de um monitor John Deere™ GreenStar™ e usando Produtos de Orientação John Deere™, avisos no monitor de semeadura em tela cheia podem ser suspensos (B) ao fazer a curva em cabeceiras (A).

Para habilitar a suspensão dos avisos de semeadura na visualização de giro, a caixa de seleção **Turning View** (Visualização de Giro) deve ser marcada na Configuração do GreenStar™ 2 Pro Guidance.

Quando a visualização de giro está habilitada, ocorre o seguinte:

- A suspensão dos avisos de semeadura e a visualização de giro começa quando o trator está a 45 graus (C) do curso atual usando Pista Reta.
- A Visualização de Giro termina quando o trator está a 13 graus (D) do próximo curso.
- A suspensão dos avisos da semeadura termina três segundos após o desaparecimento da visualização de giro da tela.
- Os avisos são suspensos por no máximo 22 segundos.

OUO6064,00001F9 -54-09JUL10-1/1

Suspensão do Aviso de Cabeceira

A Supressão de Avisos de Cabeceira suprime SOMENTE o aviso Linhas Sem Plantio quando o interruptor ou sensor de altura indica que a estrutura da plantadeira está elevada. Não desativa nenhuma outra advertência da plantadeira.

Para ativar Suspensão de Avisos de Cabeceira:

Selecione **Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Sensor**.

Marque a opção Suspensão do Aviso de Cabeceira (E).

Desmarque a opção para desativar a Suspensão do Aviso de Cabeceira.

Em **Plantadeiras Acionadas no Solo sem RowCommand™**, um sensor de altura DEVE ser instalado e calibrado para que a Suspensão do Aviso de Cabeceira funcione. Consulte seu concessionário John Deere.

Plantadeiras equipadas com Acionamento de Taxa Variável e plantadeiras acionadas no solo equipadas com RowCommand™ têm um sensor de altura instalado.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Frame — Estrutura

Sensor — Sensor

Drives — Acionamentos

Seed — Semente

Row — Linha

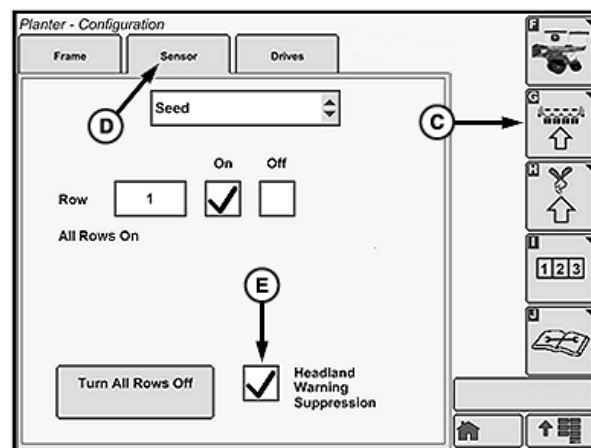
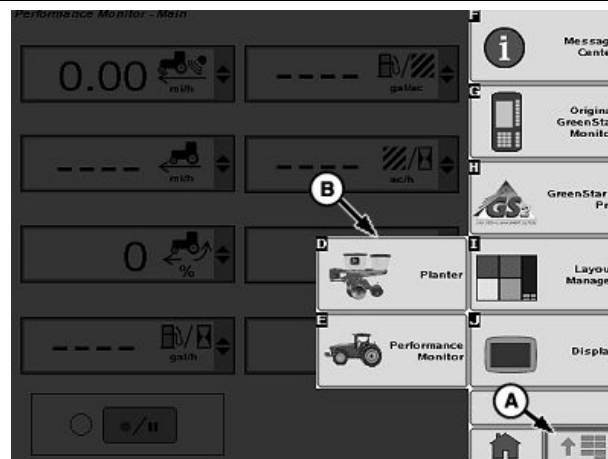
On — Ligado

Off — Desl.

All Rows On — Todas as Linhas Ligadas

Turn All Rows Off — Desligar Todas as Linhas

Headland Warning Suppression — Suspensão do Aviso de Cabeceira



A—Botão Menu
B—Botão Plantadeira
C—Tecla Programável Configurar

D—Guia Sensor
E—Caixa

OUC6064,00005F6 -54-10NOV11-1/1

A59588 —UN—12MAR07

A72705 —UN—20SEP11

Modo de Transporte

O Modo de Transporte coloca o controlador da plantadeira em modo silencioso. Não há avisos ou qualquer funcionalidade da plantadeira até que o Modo de Transporte seja desabilitado.

Para habilitar o Modo de Transporte:

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Frame** (Estrutura).

Selecione a tecla programável Modo de Transporte (E).

Para desabilitar o Modo de Transporte, selecione a tecla programável Modo de Transporte na tela, e o monitor retornará para a página de ciclos de operação.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Frame — Estrutura

Sensor — Sensor

Drives — Acionamentos

Frame Configuration — Configuração da Estrutura

Row Configuration — Configuração de Linha

Single Row — Linha Única

Rows — Linhas

Total — Total

Planter Width — Largura da Plantadeira

Clutch Disconnect Warning — Aviso de Desconexão de Embreagem

Transport Mode — Modo de Transporte

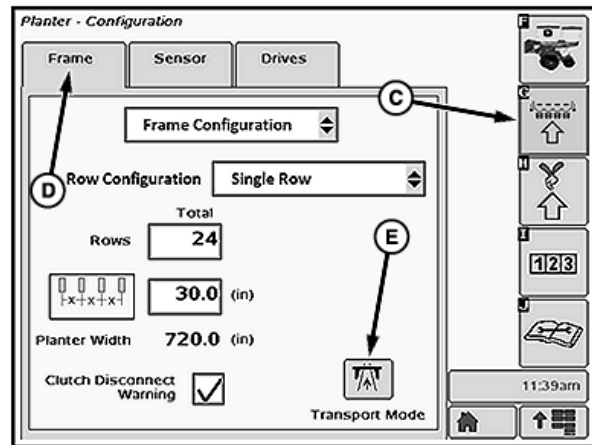
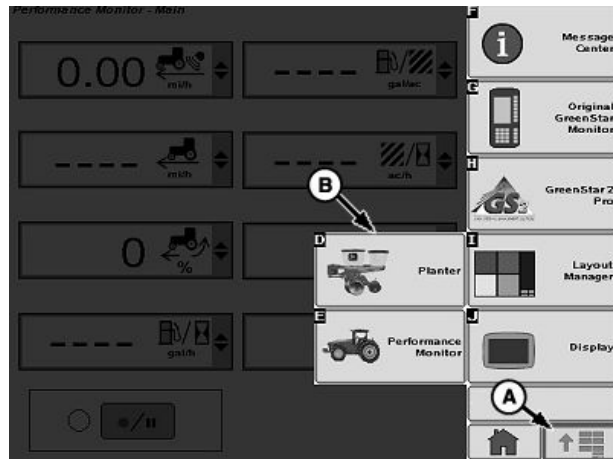
A—Botão Menu

B—Botão Plantadeira

C—Tecla Programável Configurar

D—Guia Frame (Estrutura)

E—Tecla programável Modo de Transporte



A59588 — UN—12MAR07

A72577 — UN—15SEP11

OUC6064,00005F7 -54-10NOV11-1/1

Botões de Navegação do Monitor SeedStar™ XP

NOTA: Esta seção explica a operação e os recursos do sistema de monitoramento opcional do SeedStar™ XP.

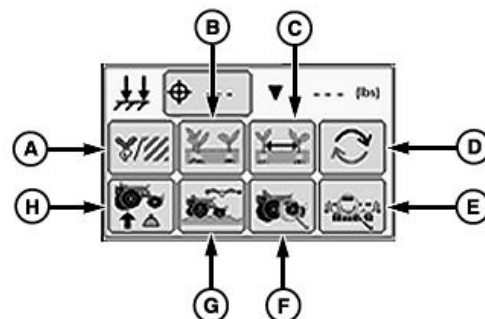
Consulte Telas de Ciclos de Operação Principal SeedStar™ 2 para saber sobre as funções básicas do monitor, Acionamento de Taxa Variável e RowCommand™.

Os Botões de Navegação do SeedStar™ XP permitem que o operador veja informações detalhadas para cada função do monitor SeedStar™ XP. Selecionar cada botão exibe informações gráficas na área da tela Observação Rápida da Plantadeira e informações numéricas no campo à direita do Painel de Navegação do SeedStar™ XP.

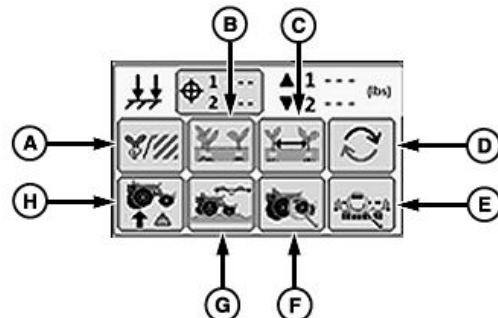
A cor dos Botões de Navegação do SeedStar™ torna-se laranja quando a função monitorada se aproxima do limite do alarme e torna-se vermelha quando a função monitorada sai do limite do alarme. Isso alerta o operador de que a função não está apresentando um desempenho excelente quando a função não está selecionada para exibição. Para ajustar os pontos de ajuste do alarme, consulte PÁGINA DE CONFIGURAÇÃO DOS ALARMES E LIMITES na seção AJUSTE do Sistema Monitor Melhorado SeedStar™ XP.

Os botões do SeedStar™ XP são:

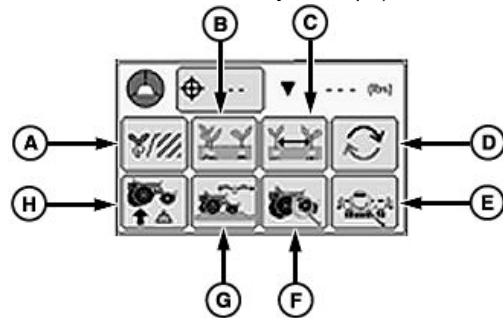
- (A) Botão População de Sementes. Consulte POPULAÇÃO DE SEMENTES nesta seção.
- (B) Botão Singulação de Sementes. Consulte SINGULAÇÃO DE SEMENTES nesta seção.
- (C) Botão CV do Espaçamento entre Sementes. Consulte COEFICIENTE DE VARIAÇÃO DO ESPAÇAMENTO ENTRE SEMENTES nesta seção.
- (D) Botão Varredura da Tela SeedStar™ XP. Selecionar o botão avança a página exibida do monitor como segue.
 - População de Sementes
 - Singulação de Sementes
 - CV do Espaçamento entre Sementes
 - Força descendente
 - Dinâmica do Percurso
- (E) Botão Detalhes das Plantadeiras. Consulte DETALHES DAS PLANTADEIRAS nesta seção.
- (F) Botão Detalhes da Linha. Consulte DETALHES DA LINHA nesta seção.
- (G) Botão Dinâmica do Percurso. Consulte DINÂMICA DO PERCURSO nesta seção.
- (H) Botão Força Descendente da Unidade de Linha. Consulte FORÇA DESCENDENTE nesta seção.



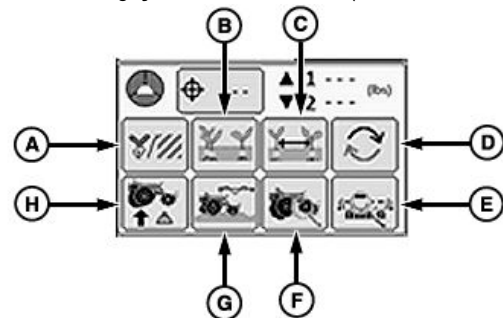
Botões de Navegação do SeedStar™ XP (PDF Com um Único Ponto de Ajuste)



Botões de Navegação do SeedStar™ XP (PDF Com Ponto de Ajuste Duplo)



Botões de Navegação do SeedStar™ XP (Um Sensor da PDF Ativa)



Botões de Navegação do SeedStar™ XP (Dois Sensores da PDF Ativa)

A—Botão População de Sementes	E—Botão Detalhes das Plantadeiras
B—Botão Singulação de Sementes	F—Botão Detalhes das Linhas
C—Botão CV do Espaçamento entre Sementes	G—Botão Dinâmica do Percurso
D—Botão Varredura da Tela SeedStar™ XP	H—Botão Força Descendente da Unidade de Linha

População de Sementes

Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira**.

Quando o botão população de sementes (A) é selecionado, a tela de ciclos de operação de população de sementes é exibida.

A tela de ciclos de operação principal de População de Sementes exibe informações sobre a taxa de sementes para a plantadeira. O controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) recebe dados dos sensores de semente e utiliza a velocidade do trator e a largura do implemento para calcular a taxa de sementes.

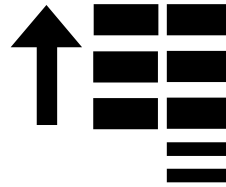
Gráfico de barras de Observação Rápida da População:

A linha central é a população alvo. Quando uma linha se aproxima do limite superior ou inferior do alarme, a barra dessa linha fica laranja e é emitido um alarme sonoro junto com uma mensagem de texto.

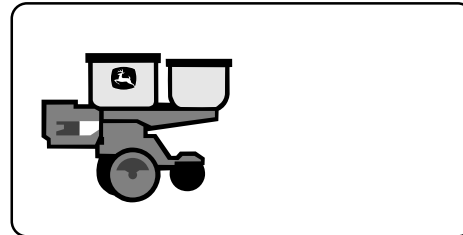
Se a linha ficar abaixo de duas sementes por segundo, a barra fica vermelha e aparece um aviso de falha na linha. Se a velocidade de avanço cair abaixo de 2 mph (3,2 km/h), o monitor da plantadeira não irá calcular a população. Os mapas de cobertura da aplicação Field Doc™ não serão criados durante essas condições. A parte superior do gráfico é o limite superior programado do alarme. A parte inferior do gráfico é o limite inferior programado do alarme. Consulte a seção AJUSTE de Taxas de Sementes.

A—Botão População de Sementes

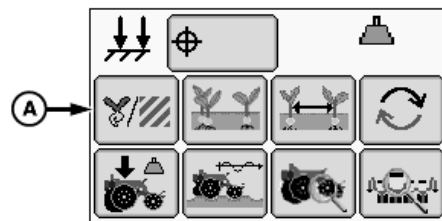
Field Doc é uma marca registrada da Deere & Company



Menu



Botão Plantadeira



Botão População de Sementes

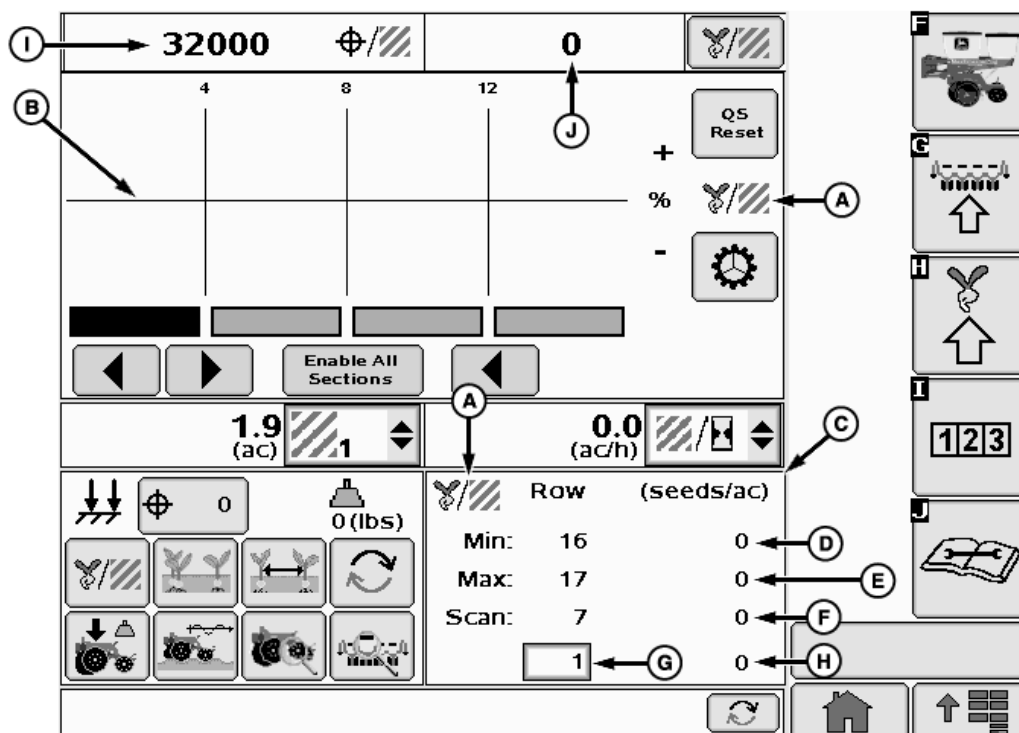
A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A67120—UN—12MAY10

Continua na próxima página

WP29706,0000375 -54-08JUN12-1/2



A—Ícone População de Sementes
B—Gráfico de Porcentagem Alta e Baixa

C—Tela de Detalhes da População de Sementes

D—População Mínima na Linha
E—População Máxima na Linha
F—População da Linha de Varredura

G—Caixa de Entrada da Linha
H—População Média
I— População Alvo
J— População Média

Tela de Observação Rápida da População de Sementes

(A) Ícone População

(B) Barra de Observação Rápida da População

(C) A tela de detalhes da população de sementes contém as informações do gráfico de barras atual.

(D) População mínima na linha

(E) População máxima na linha.

(F) População da linha de varredura.

(G) Número da linha inserido pelo usuário.

(H) População média inserida pelo usuário

(I) População alvo

(J) População média

Informações da Região da Tela

QS Reset — Reinicialização do QS

Enable All Sections — Habilitar Todas as Seções

Row — Linha

WP29706,0000375 -54-08JUN12-2/2

AG7887 —UN—14JUL10

Singulação de Sementes

Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira**.

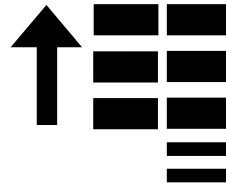
Quando o botão singulação de sementes (A) é selecionado, a tela observação rápida da singulação de sementes é exibida.

NOTA: Uma vez que medidas de singulação são tomadas no sensor de sementes, a aparência da safra que começa a surgir pode não ser a mesma das informações exibidas no monitor. Por exemplo, as sementes que saltam e rolam no sulcador devido à velocidade de avanço excessiva podem fazer com que o espaçamento entre as sementes que surgem pareça pior do que o monitor indica.

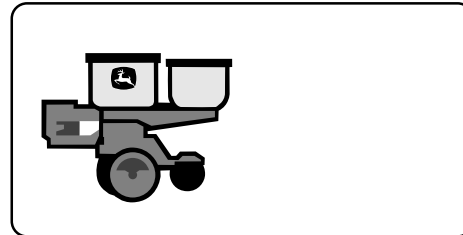
A tela de ciclos de operação de Singulação de Sementes fornece informações ao operador sobre o desempenho de cada dosador de sementes. O controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) mede o tempo das contagens dos sensores de semente em cada linha para determinar se eles indicam um salto, espaçamento múltiplo ou aceitável e exibe as informações no Monitor do GreenStar™.

A linha central do gráfico da Observação Rápida de Singulação representa uma singulação perfeita (zero pulos e zero múltiplos). Barras de Observação Rápida de Singulação acima da linha central indicam um aumento da percentagem de duplicações. Barras de Observação Rápida de Singulação abaixo da linha central indicam um aumento da percentagem de pulos. Barras podem aparecer tanto acima quanto abaixo da linha central quando um dosador não ajustado devidamente tem duplicações e pulos.

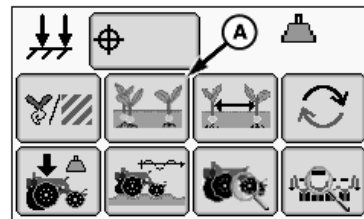
Para melhorar a singulação do dosador, escolha o disco de semente correto para a cultura sendo plantada, ajuste o nível de vácuo, ajuste a configuração do eliminador de duplicações (se utilizado) e utilize a quantidade correta de talco. Consulte o Manual das Tabelas de Taxas e Configurações com relação aos ajustes do dosador e recomendações.



Menu



Botão Plantadeira



Botão Singulação de Sementes

A—Botão Singulação de Sementes

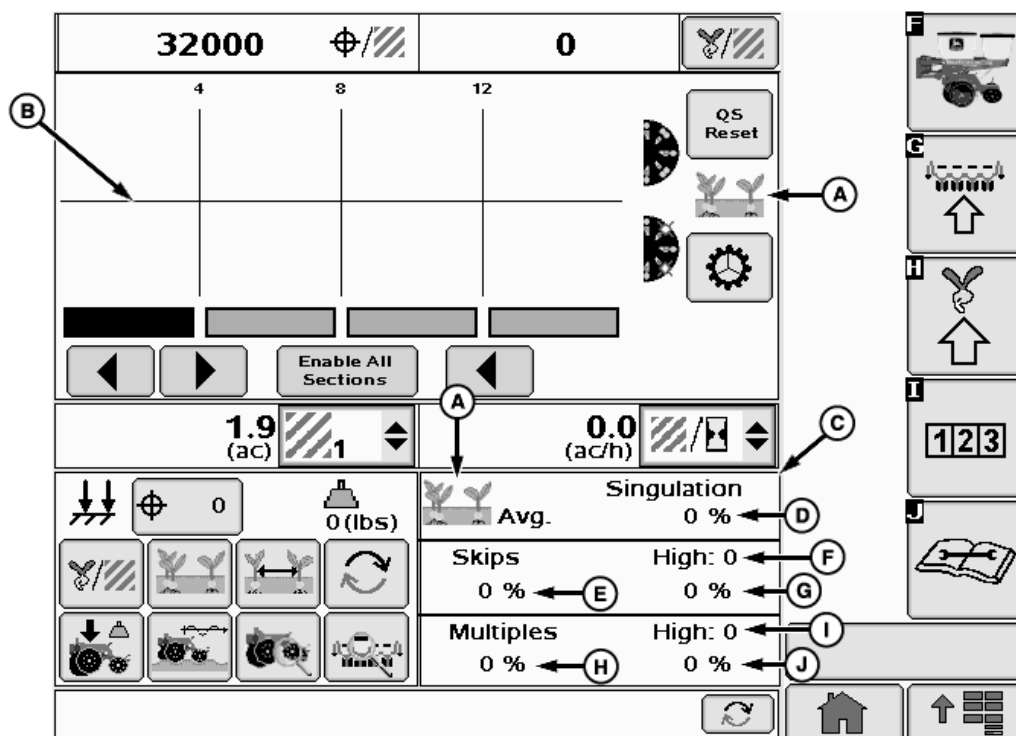
Continua na próxima página

OUC6064,0000197 -54-29JUL10-1/2

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A67121—UN—12MAY10



A—Ícone Singulação de Sementes

B—Gráfico de Percentagem de Pulos e Múltiplos

C—Tela de Detalhes de Singulação de Sementes

D—Percentagem de Singulação Média da Plantadeira

E—Percentagem Média de Pulos da Plantadeira

F—Linha com o Maior Número de Pulos

G—Alta Percentagem de Pulos na Linha

H—Percentagem Média de Múltiplos da Plantadeira

I—Linha com o Maior Número de Múltiplos

J—Alta Percentagem de Múltiplos na Linha

Tela de Observação Rápida de Singulação de Sementes

(A) Ícone de singulação de sementes

(B) Gráfico de percentagem de pulos e múltiplos

(C) A tela de detalhes de singulação de sementes contém as informações do gráfico de barras atual.

(D) Percentagem média de singulação da plantadeira

(E) Percentagem média de pulos da plantadeira

(F) Linha com o maior número de pulos.

(G) Alta percentagem de pulos na linha

(H) Percentagem média de múltiplos da plantadeira

(I) Linha com o maior número de múltiplos.

(J) Alta percentagem de múltiplos na linha

Informações da Região da Tela

QS Reset — Reinicialização do QS

Enable All Sections — Habilitar Todas as Seções

Avg. — Média

OUO6064,0000197 -54-29JUL10-2/2

A67888 —UN—28JUN10

Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes

Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira**.

Quando o botão coeficiente de variação do espaçamento entre sementes (A) é selecionado, a tela observação rápida do coeficiente de variação do espaçamento entre sementes é exibida.

A tela de ciclos de operação do Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes (CV) fornece informações sobre o desempenho geral da plantadeira com relação ao espaçamento entre sementes na linha.

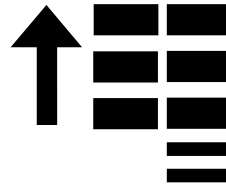
O controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) mede a consistência do tempo de contagem das sementes a partir do sensor de sementes para determinar o desempenho da plantadeira com relação ao espaçamento de sementes. Essas medidas de espaçamento são utilizadas para calcular o coeficiente de variação do espaçamento entre sementes (CV) com base em uma média da plantadeira toda e da linha individual.

NOTA: Medidas do Coeficiente de Variação (CV) só estão disponíveis para taxas de sementes alvo abaixo de 40 sementes por segundo a 12,9 km/h (8 mph). Por exemplo, informações sobre o CV só serão exibidas para taxas de sementes alvo menores que 148 250 sementes/hectare em linhas de 76 cm (60 000 sementes/acre em linhas de 30 in). Para taxas de sementes alvo acima de 40 sementes por segundo a 12,9 km/h (8 mph), linhas tracejadas (- -) são exibidas no lugar dos valores do CV.

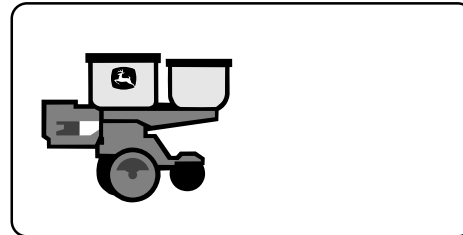
O coeficiente de variação do espaçamento entre sementes (CV) é definido como o desvio padrão do espaçamento entre sementes dividido pelo espaçamento médio. O Coeficiente de Variação permite que o operador avalie o desempenho da plantadeira com relação a uma grande variedade de culturas e populações alvo. O Coeficiente de Variação é expresso como decimal, com os números mais baixos indicando um melhor espaçamento entre sementes dentro da linha.

As barras de Observação Rápida do Coeficiente de Variação aumentam em altura à medida que a consistência do espaçamento entre sementes piora. A altura máxima da barra indica um Coeficiente de Variação (CV) de 0,50. Em condições de plantio típicas, operadores podem esperar que as medidas do coeficiente de variação variem de 0,10 a 0,30. Os valores do CV variarão de acordo com colheitas diferentes, discos de sementes, condições de plantio e velocidades de avanço. O desempenho da plantadeira com relação ao espaçamento entre sementes deve ser sempre verificado com a população no solo e verificações do espaçamento.

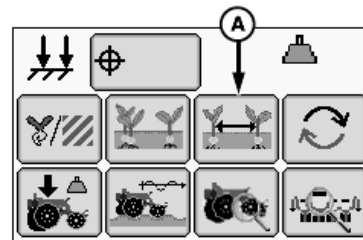
Para melhorar o desempenho geral da plantadeira com relação ao espaçamento entre sementes, verifique se o



Menu



Botão Plantadeira



Botão Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes

A—Botão Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes

acionamento do dosador está funcionando devidamente, verifique as configurações do dosador, ajuste a força descendente da unidade de linha e reduza a velocidade de avanço.

NOTA: Já que as medidas do CV são tomadas no sensor de sementes, a aparência da safra que começa a surgir pode não ser a mesma das informações exibidas no monitor. Por exemplo, as sementes que saltam e rolam no sulcador devido à velocidade de avanço excessiva podem fazer com que o espaçamento entre as sementes que surgem pareça pior do que o monitor indica.

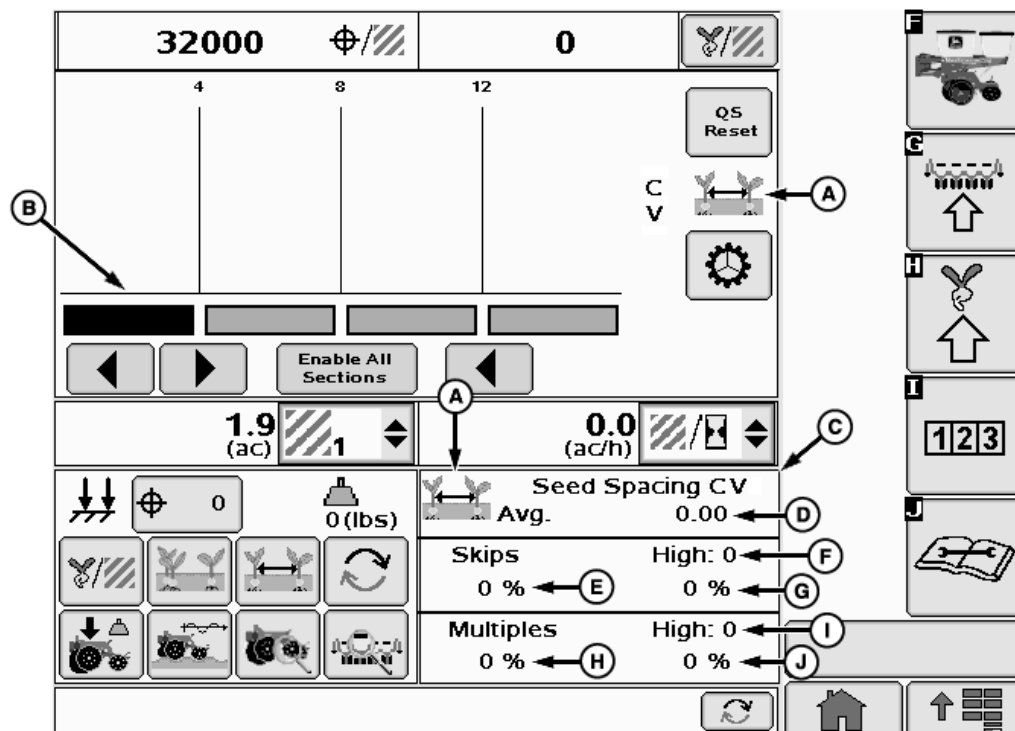
Continua na próxima página

OUC6064,0000198 -54-21JUL10-1/2

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A67122—UN—12MAY10



A—Ícone do Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes
 B—Gráfico de Barras do Coeficiente de Variação
 C—Tela de Detalhes do Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes

D—Coeficiente de Variação (CV) Médio da Plantadeira
 E—Porcentagem Média de Pulos da Plantadeira
 F—Linha com o Maior Número de Pulos

G—Alta Percentagem de Pulos na Linha
 H—Porcentagem Média de Múltiplos da Plantadeira
 I—Linha com o Maior Número de Múltiplos

J—Alta Percentagem de Múltiplos na Linha

Tela de Observação Rápida do Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes

- (A) Ícone Coeficiente de Variação
- (B) Gráfico de barras do coeficiente de variação
- (C) A tela de detalhes do coeficiente de variação do espaçamento entre sementes contém as informações do gráfico de barras atual.
- (D) Bom espaçamento.
- (E) Porcentagem média de pulos da plantadeira
- (F) Linha com o maior número de pulos.

- (G) Alta percentagem de pulos na linha
- (H) Porcentagem média de múltiplos da plantadeira
- (I) Linha com o maior número de múltiplos.
- (J) Alta percentagem de múltiplos na linha

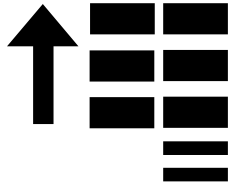
Informações da Região da Tela

QS Reset — Reinicialização do QS
Enable All Sections — Habilitar Todas as Seções
Avg. — Média

OUO6064,0000198 -54-21JUL10-2/2

AG7889 —UN—28JUN10

Força descendente



Menu

A72739 —UN—23SEP11

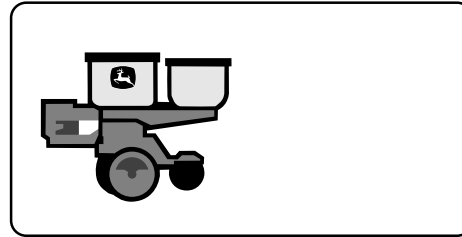


Botão da Força Descendente (PDF Com um Único Ponto de Ajuste)

A72767 —UN—23SEP11



Botão da Força Descendente (Um Sensor da PDF Ativa)



Botão Plantadeira

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A72740 —UN—23SEP11



Botão da Força Descendente (PDF Com Ponto de Ajuste Duplo)

A72768 —UN—23SEP11



Botão da Força Descendente (Dois Sensores da PDF Ativa)

A—Botão Força Descendente

Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira**.

Quando o botão força descendente (A) é selecionado, a tela de observação rápida da força descendente é exibida.

A tela de ciclos de operação da Força Descendente exibe a margem média da força descendente da roda calibradora para cada unidade de linha equipada com um controlador de nó do sensor e sensor de força descendente da roda calibradora.

O sensor de força descendente da roda calibradora mede a quantidade de carga que as rodas calibradoras estão levando quando a unidade de linha se movem pelo campo. A carga nas rodas calibradoras muda frequentemente quando a plantadeira está em movimento e é exibida como margem no monitor.

Margem da força descendente é a quantidade extra de força descendente aplicada à unidade de linha, além do que é necessário para os discos sulcadores penetrarem no solo e conseguirem uma profundidade de plantio completa. A força descendente extra pode vir do peso da unidade de linha e do dosador, do peso das sementes dentro das caixas de sementes, do sistema de força descendente pneumática ou das molas externas de força descendente.

IMPORTANTE: Sempre realize uma verificação em campo **ANTES** de ajustar a margem alvo da força descendente. Assim que a profundidade e os discos sulcadores tiverem sido verificados, a margem alvo pode ser ajustada de acordo.

Uma **margem de força descendente alvo** deve ser inserida baseada no julgamento do operador com relação às condições de plantio. Consulte PÁGINA DE CONFIGURAÇÃO DOS ALARMES E LIMITES na seção AJUSTE do Sistema Monitor Melhorado SeedStar™ XP. Ajuste a margem de força descendente alta o suficiente de modo a criar um sulco definido de sementes, mas não tão alta de modo que a parede lateral do sulco seja compactada.

Os pontos de ajuste do **Alarme da Margem Alta e Baixa** são definidos na Página de Configuração dos Alarmes e Limites. O alarme da margem é ativado se a margem da força descendente média da plantadeira estiver acima ou abaixo da margem alvo na quantidade inserida na Página de Configuração dos Alarmes e Limites.

Continua na próxima página

OUO6064.00005ED -54-10NOV11-1/13

A linha central do gráfico de Observação Rápida da Força Descendente é a **margem alvo**. As barras de Observação Rápida da Força Descendente acima da linha central indicam que a margem da força descendente está acima do ponto de ajuste alvo. As barras abaixo da linha central indicam que a margem da força descendente está abaixo do ponto de ajuste alvo. Se a margem da força descendente estiver consistentemente baixa na tela do monitor, aumente o ajuste da força descendente pneumática da unidade de linha ou reduza o ponto de ajuste da margem alvo baseado no seu julgamento das

condições de plantio e uniformidade da profundidade da semente. Se a margem da força descendente estiver consistentemente alta na tela do monitor, diminua o ajuste da força descendente pneumática da unidade de linha ou aumente o ponto de ajuste da margem alvo.

IMPORTANTE: Para garantir a precisão do sensor de força descendente, zere os sensores anualmente ou sempre que os sensores não lerem 0 lb quando a plantadeira estiver elevada.

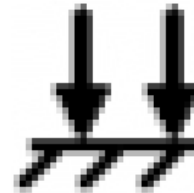
OUO6064,00005ED -54-10NOV11-2/13

O sistema **Ponto de Ajuste da Força Descendente** permite que o operador ajuste manualmente a força no circuito da mola a ar através do monitor na cabine. Os dados dos sensor de pressão de ar localizado no bloco da válvula do tanque de ar são enviados ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) e então exibidos como força descendente no monitor.

O operador seleciona o alvo desejado da força descendente que produza o melhor sulco de sementes. Quando as condições do solo mudarem, o operador pode aumentar ou diminuir a força descendente pneumática para manter a margem alvo, o controle de profundidade e evitar compactar o sulco.

Os dados dos sensores da roda calibradora da unidade de linha são enviados ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) e então exibidos como margem da força descendente no monitor.

IMPORTANTE: Sempre realize uma verificação em campo ANTES de ajustar a margem alvo da



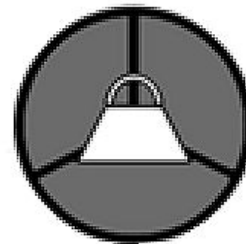
A72706 —UN—20SEP11

força descendente. Assim que a profundidade e os discos sulcadores tiverem sido verificados, a margem alvo pode ser ajustada de acordo.

OUO6064,00005ED -54-10NOV11-3/13

O sistema de **Força Descendente Ativa** ajusta automaticamente a força no circuito da mola a ar com base nas informações das condições do solo reunidas dos sensores das rodas calibradoras da unidade de linha. Os dados dos sensores da roda calibradora da unidade de linha são enviados ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) e então exibidos como margem da força descendente no monitor.

O operador seleciona a margem alvo desejada (a quantidade extra de força descendente aplicada à unidade de linha, além do que é necessário para os discos sulcadores penetrarem no solo e conseguirem uma profundidade de plantio completa). A Força Descendente Ativa monitora e ajusta automaticamente a pressão do ar nas molas a ar para garantir que a margem real seja igual à margem alvo. Quando as condições do solo mudam, o sistema de força descendente ativa ajusta automaticamente a força descendente para obter a margem alvo.



A72708 —UN—21SEP11

IMPORTANTE: Sempre realize uma verificação em campo ANTES de ajustar a margem alvo da força descendente. Assim que a profundidade e os discos sulcadores tiverem sido verificados, a margem alvo pode ser ajustada de acordo.

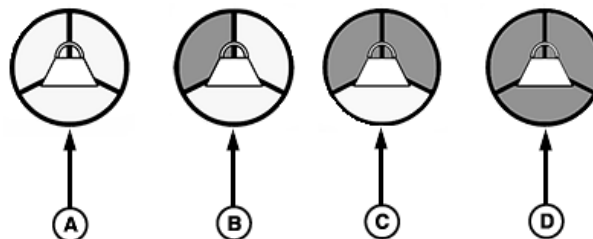
Continua na próxima página

OUO6064,00005ED -54-10NOV11-4/13

Três requisitos precisam ser atendidos para o sistema de Força Descendente Ativa funcionar corretamente.

1. Verificação de diagnóstico do sensor OK.
2. Sensor de movimento da roda ativo; a máquina deve estar se movendo a pelo menos 1,6 km/h (1 mph).
3. A máquina deve estar baixada na posição de plantio.

Inicialmente, o ícone de Força Descendente Ativa está vazio. Quando os três requisitos forem atendidos, os segmentos correspondentes do ícone passam de vazios a cinzas. Após todos os requisitos serem atendidos, o ícone todo torna-se verde, indicando que o sistema da PDF está habilitado e ativo.



A—Sem Atividade
B—Verificação de Diagnóstico
do Sensor OK

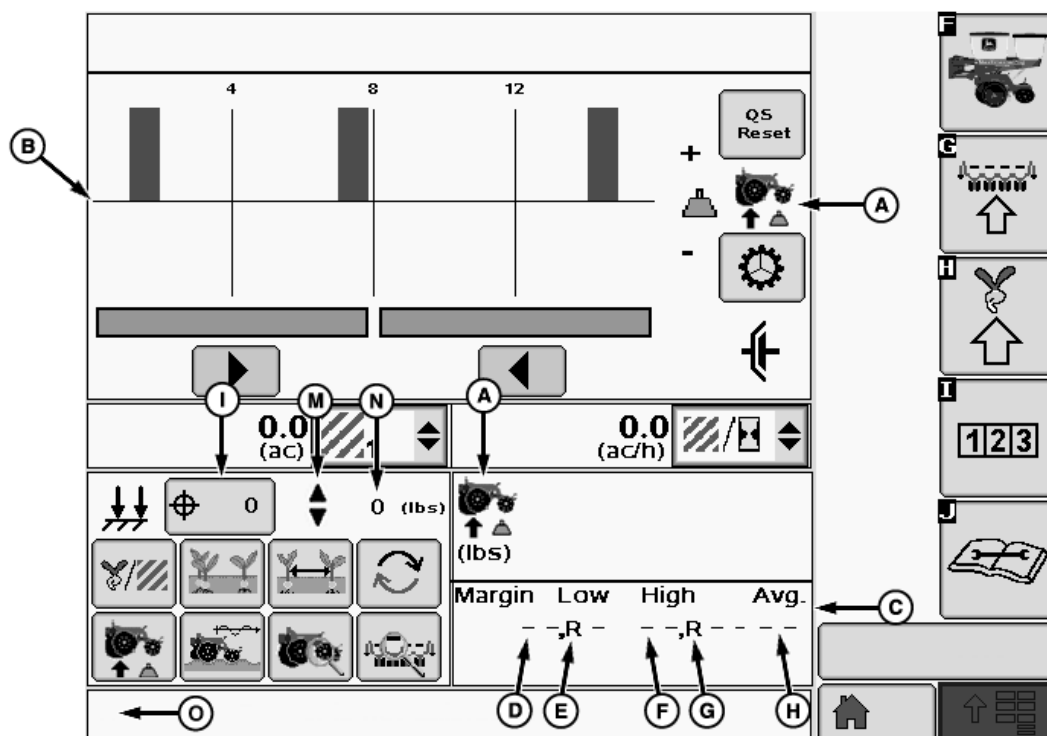
C—Sensor de Movimento da
Roda Ativo
D—Plantadeira Abaixada
(Sistema Ativo)

Continua na próxima página

OUO6064,00005ED -54-10NOV11-5/13

A73458—UN—03NOV11

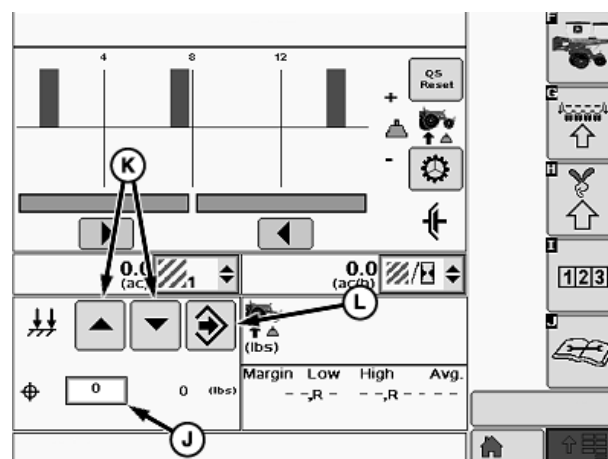
Força Descendente Pneumática Com um Único Ponto de Ajuste



- (A) Ícone força descendente.
- (B) Gráfico de barras da margem da força descendente.
- (C) Os detalhes numéricos da margem da força descendente contêm as informações do gráfico de barras atual.
- (D) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora.
- (E) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha associada com a margem de força descendente mais baixa.
- (F) O valor da margem alta exibe o valor da margem da força descendente mais alto obtido pelos sensores das rodas calibradoras.
- (G) A linha da margem alta exibe a unidade de linha associada com a margem de força descendente mais alta.
- (H) A Margem Média exibe a margem da força descendente média de todos os dados do sensor da roda calibradora.

Ajuste da Força Descendente Alvo

1. Selecione o botão da força descendente alvo (I) para abrir a tela de entrada da força descendente alvo.
2. Ajuste a força descendente alvo da unidade de linha utilizando a caixa de entrada da força descendente alvo (J) ou as setas para aumentar ou diminuir (K).



- A—Ícone Força Descendente
B—Gráfico da Margem de Força Descendente
C—Detalhes Numéricos da Margem de Força Descendente
D—Valor Baixo da Margem
E—Linha da Margem Baixa
F—Valor Alto da Margem
G—Linha da Margem Alta
H—Margem Média

- I— Botão da Força Descendente Alvo
J— Caixa de Entrada da Força Descendente
K—Setas para Aumentar e Diminuir
L— Botão Entrar
M—Setas Indicativas
N—Força Descendente Real
O—Área de Mensagens de Avisos

3. Quando tiver terminado, selecione Entrar (L).

Continua na próxima página

OUO6064,00005ED -54-10NOV11-6/13

A73029 —UN—13OCT11

A73031 —UN—13OCT11

4. Setas indicativas (M) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.
5. A força descendente real (N) é verificada em um intervalo de tempo determinado e automaticamente ajustada se necessário para corresponder à força descendente alvo. Se a força descendente real (N) desviar para abaixo do alvo a uma taxa inaceitável, um aviso aparece na área de mensagens de avisos

(O) informando "Check pneumatic down force for leaks" (Verifique se há vazamento na força descendente pneumática). Dependendo da gravidade do vazamento, o número da força descendente real (N) é destacado em laranja ou vermelho.

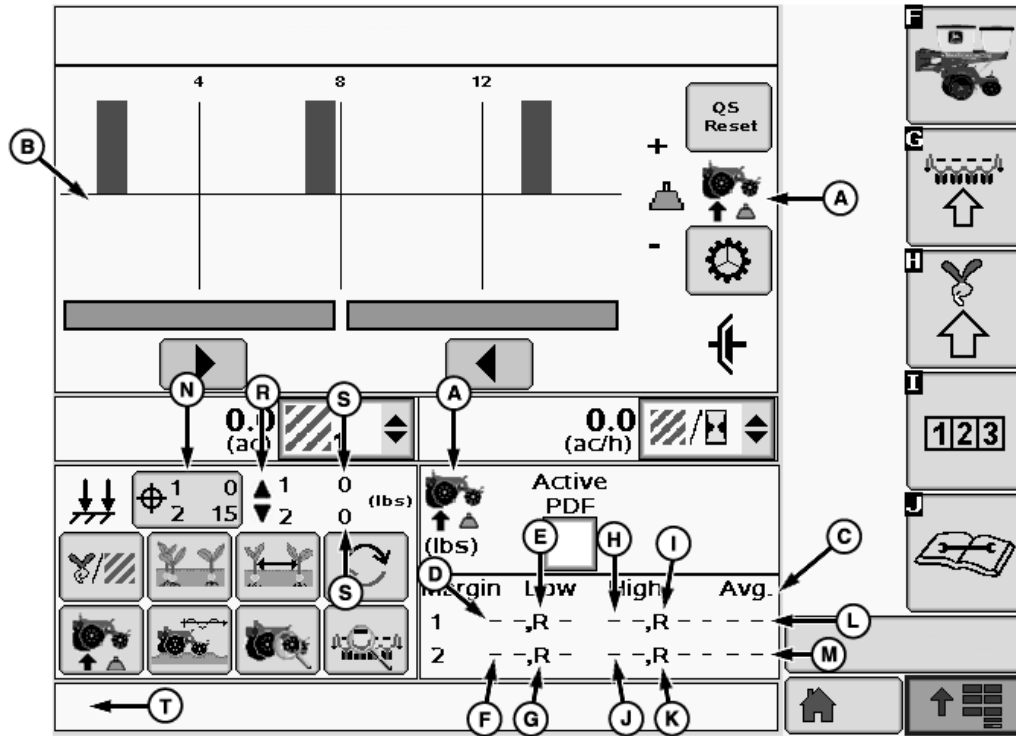
Informações da Região da Tela

QS Reset — Reinicialização do QS

Continua na próxima página

OUO6064,00005ED -54-10NOV11-7/13

Força Descendente Pneumática Com Ponto de Ajuste Duplo



Continua na próxima página

OUO6064,00005ED -54-10NOV11-8/13

(A) Ícone força descendente.

(B) Gráfico de barras da margem da força descendente.

(C) Os detalhes numéricos da margem da força descendente contêm as informações do gráfico de barras atual.

(D) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 1.

(E) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha na posição 1 associada com a margem de força descendente mais baixa.

(F) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 2.

(G) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha na posição 2 associada com a margem de força descendente mais baixa.

(H) O valor da margem alta exibe valor mais alto da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 1.

(I) A linha da margem alta exibe a unidade de linha na posição 1 associada com a margem de força descendente mais alta.

(J) O valor da margem alta exibe valor mais alto da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 2.

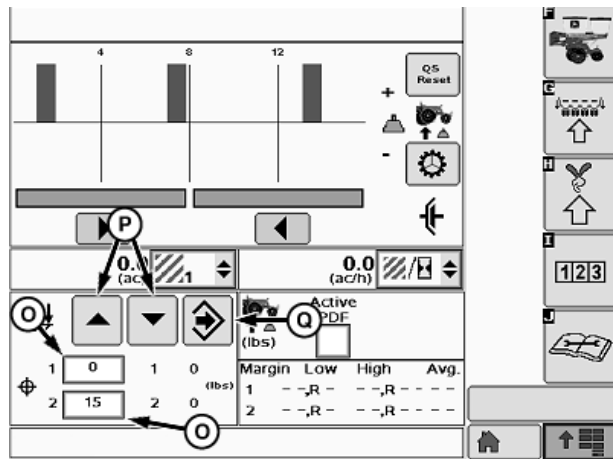
(K) A linha da margem alta exibe a unidade de linha na posição 2 associada com a margem de força descendente mais alta.

(L) A Margem Média exibe a margem da força descendente média de todos os dados do sensor da roda calibradora na posição 1.

(M) A Margem Média exibe a margem da força descendente média de todos os dados do sensor da roda calibradora na posição 2.

Ajuste da Força Descendente Alvo

1. Selecione o botão da força descendente alvo (N) para abrir a tela de entrada da força descendente alvo.
2. Ajuste a força descendente alvo da unidade de linha utilizando as caixas de entrada da força descendente alvo (O) ou as setas para aumentar ou diminuir (P).
3. Quando tiver terminado, selecione Entrar (Q).
4. Setas indicativas (R) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.



A—Ícone Força Descendente

B—Gráfico da Margem de Força Descendente

C—Detalhes Numéricos da Margem de Força Descendente

D—Valor da Margem Baixa—Posição 1

E—Linha da Margem Baixa—Posição 1

F—Valor da Margem Baixa—Posição 2

G—Linha da Margem Baixa—Posição 2

H—Valor da Margem Alta—Posição 1

I—Linha da Margem Alta—Posição 1

J—Valor da Margem Alta—Posição 2

K—Linha da Margem Alta—Posição 2

L—Margem Média—Posição 1

M—Margem Média—Posição 2

N—Botão da Força Descendente Alvo

O—Caixa de Entrada da Força Descendente

P—Setas para Aumentar e Diminuir

Q—Botão Entrar

R—Setas Indicativas

S—Força Descendente Real

T—Área de Mensagens de Avisos

5. A força descendente real (S) é verificada em um intervalo de tempo determinado e automaticamente ajustada se necessário para corresponder à força descendente alvo. Se a força descendente real (S) desviar para abaixo do alvo a uma taxa inaceitável, um aviso aparece na área de mensagens de avisos (T) informando "Check pneumatic down force for leaks" (Verifique se há vazamento na força descendente pneumática). Dependendo da gravidade do vazamento, o número da força descendente real (S) é destacado em laranja ou vermelho.

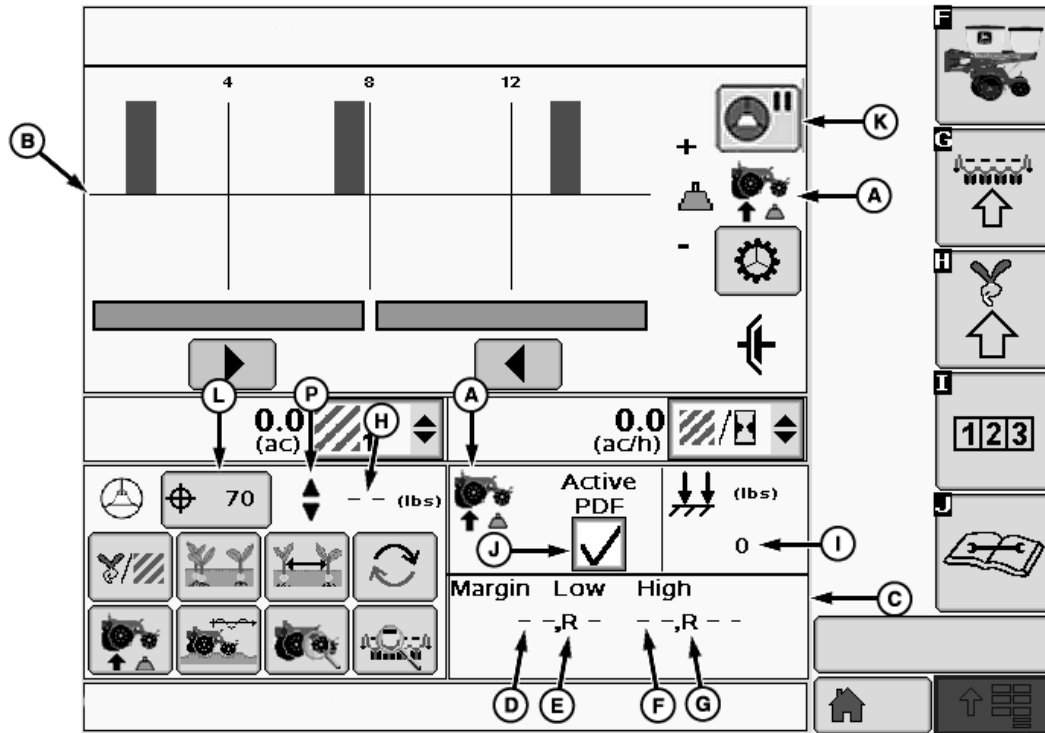
Informações da Região da Tela

QS Reset — Reinicialização do QS

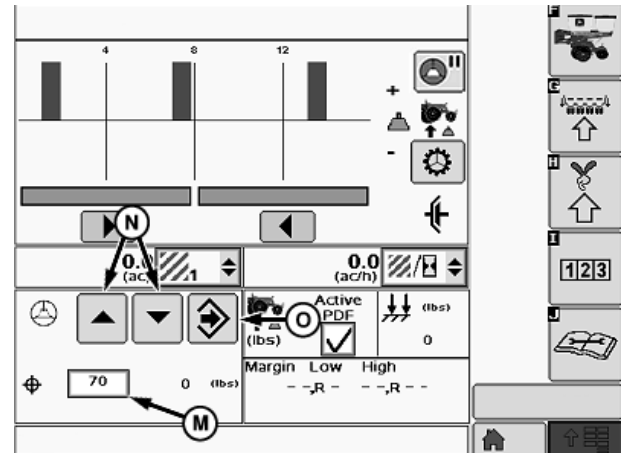
Continua na próxima página

OOU6064,00005ED -54-10NOV11-9/13

Força Descendente Pneumática Ativa (Posição Única)



- (A) Ícone força descendente.
- (B) Gráfico de barras da margem da força descendente.
- (C) Os detalhes numéricos da margem da força descendente contêm as informações do gráfico de barras atual.
- (D) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora.
- (E) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha associada com a margem de força descendente mais baixa.
- (F) O valor da margem alta exibe o valor da margem da força descendente mais alto obtido pelos sensores das rodas calibradoras.
- (G) A linha da margem alta exibe a unidade de linha associada com a margem de força descendente mais alta.
- (H) A margem real exibe a margem média de todos os dados do sensor de força descendente da roda calibradora.
- (I) Força descendente real
- (J) A caixa suspensa Active PDF (PDF Ativa) é utilizada para habilitar e desabilitar o sistema de força descendente ativa. Quando a PDF ativa é desabilitada, as características operacionais do sistema retornam às características do sistema de ajuste e não é realizado nenhum ajuste automático da força descendente.



- A—Ícone Força Descendente
B—Gráfico da Margem de Força Descendente
C—Detalhes Numéricos da Margem de Força Descendente
D—Valor Baixo da Margem
E—Linha da Margem Baixa
F—Valor Alto da Margem
G—Linha da Margem Alta
H—Margem Real

- I— Força Descendente Real
J— Caixa de Seleção da PDF Ativa
K— Botão de Pausa da PDF Ativa
L— Botão de Margem Alvo
M— Caixa de Entrada da Margem Alvo
N— Setas para Aumentar e Diminuir
O— Botão Entrar
P— Setas Indicativas

Continua na próxima página

OUO6064.00005ED -54-10NOV11-10/13

(K) O botão de pausa da PDF ativa permite que o operador desabilite o sistema da força descendente pneumática ativa, temporariamente, para uma quantidade predeterminada de tempo. A duração de tempo é configurada na Tela Alarmes e Limites.

Configuração da Margem Alvo

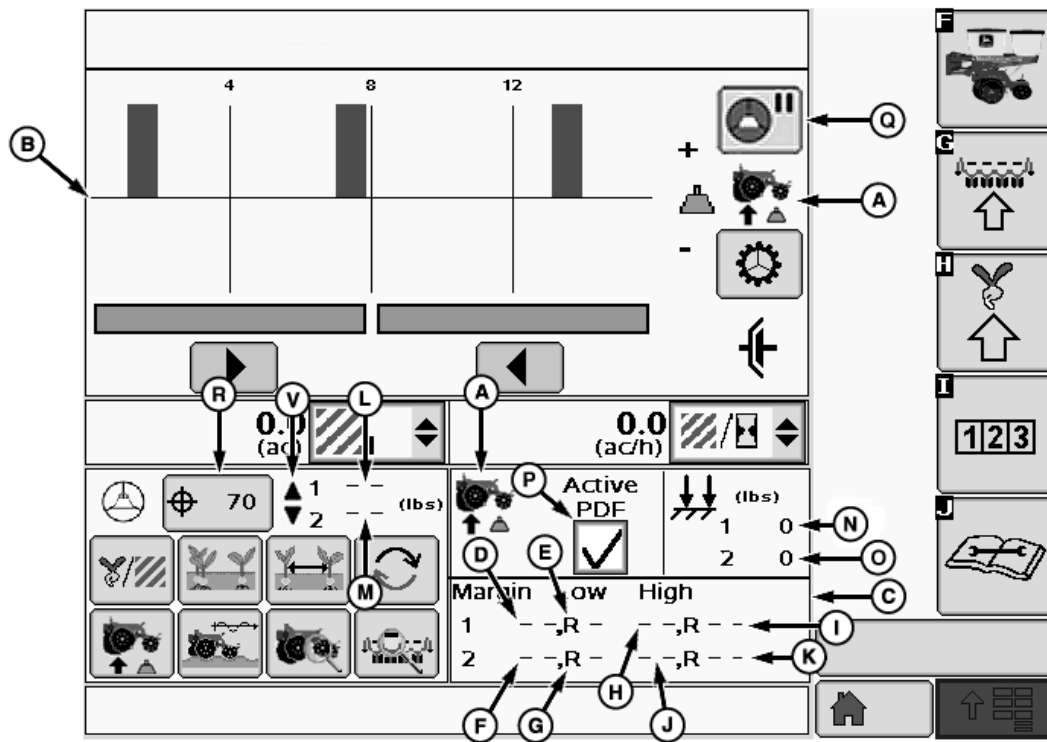
1. Selecione o botão da margem alvo (L) para abrir a tela de entrada da margem alvo.
2. Ajuste a margem alvo utilizando a caixa de entrada da margem alvo (M) ou as setas de aumento e diminuição (N).

3. Quando tiver terminado, selecione Entrar (O).
4. Setas indicativas (P) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.
5. No modo Ativo, o sistema realiza, automaticamente, ajustes da força descendente para compensar as variações do solo de modo a manter a margem alvo.

Continua na próxima página

OUO6064,00005ED -54-10NOV11-11/13

**Posição Dupla da Força Descendente Pneumática
Ativa (Linha Dividida)**



Continua na próxima página

OUO6064,00005ED -54-10NOV11-12/13

(A) Ícone força descendente.

(B) Gráfico de barras da margem da força descendente.

(C) Os detalhes numéricos da margem da força descendente contêm as informações do gráfico de barras atual.

(D) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 1.

(E) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha na posição 1 associada com a margem de força descendente mais baixa.

(F) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 2.

(G) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha na posição 2 associada com a margem de força descendente mais baixa.

(H) O valor da margem alta exibe valor mais alto da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 1.

(I) A linha da margem alta exibe a unidade de linha na posição 1 associada com a margem de força descendente mais alta.

(J) O valor da margem alta exibe valor mais alto da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 2.

(K) A linha da margem alta exibe a unidade de linha na posição 2 associada com a margem de força descendente mais alta.

(L) A margem real exibe a margem média de todos os dados do sensor de força descendente da roda calibradora da posição 1.

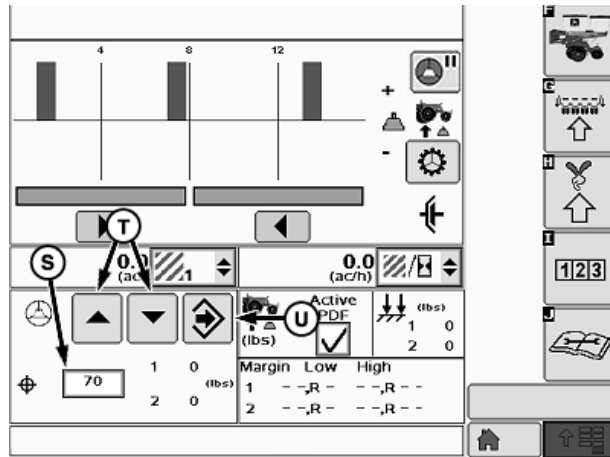
(M) A margem real exibe a margem média de todos os dados do sensor de força descendente da roda calibradora da posição 2.

(N) Posição 1 da força descendente real

(O) Posição 2 da força descendente real.

(P) A caixa suspensa Active PDF (PDF Ativa) é utilizada para habilitar e desabilitar o sistema de força descendente ativa. Quando a PDF ativa é desabilitada, as características operacionais do sistema retornam às características do sistema de ajuste e não é realizado nenhum ajuste automático da força descendente.

(Q) O botão de pausa da PDF ativa permite que o operador desabilite o sistema da força descendente pneumática ativa, temporariamente, para uma quantidade



A73035—UN—13OCT11

A—Ícone Força Descendente

B—Gráfico da Margem de Força Descendente

C—Detalhes Numéricos da Margem de Força Descendente

D—Valor da Margem Baixa—Posição 1

E—Linha da Margem Baixa—Posição 1

F—Valor da Margem Baixa—Posição 2

G—Linha da Margem Baixa—Posição 2

H—Valor da Margem Alta—Posição 1

I—Linha da Margem Alta—Posição 1

J—Valor da Margem Alta—Posição 2

K—Linha da Margem Alta—Posição 2

L—Margem Real—Posição 1

M—Margem Real—Posição 2

N—Força Descendente Real—Posição 1

O—Força Descendente Real—Posição 2

P—Caixa de Seleção da PDF Ativa

Q—Botão de Pausa da PDF Ativa

R—Botão de Margem Alvo

S—Caixa de Entrada da Margem Alvo

T—Setas para Aumentar e Diminuir

U—Botão Entrar

V—Setas Indicativas

predeterminada de tempo. A duração de tempo é configurada na Tela Alarmes e Limites.

Configuração da Margem Alvo

1. Selecione o botão da margem alvo (R) para abrir a tela de entrada da margem alvo.
2. Ajuste a margem alvo utilizando a caixa de entrada da margem alvo (S) ou as setas de aumento e diminuição (T).
3. Quando tiver terminado, selecione Entrar (U).
4. Setas indicativas (V) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.
5. No modo Ativo, o sistema realiza, automaticamente, ajustes da força descendente para compensar as variações do solo de modo a manter a margem alvo.

OUO6064.00005ED -54-10NOV11-13/13

Dinâmica do Percurso

Dinâmica do Percurso

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> botão **Dinâmica do Percurso**.

Quando o botão dinâmica do percurso (A) é selecionado, a tela de observação rápida da dinâmica do percurso é exibida.

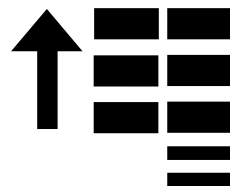
A tela de ciclos de operação de dinâmica do percurso exibe informações da qualidade do percurso da unidade de linha para cada unidade de linha equipada com um controlador de nó do sensor. Um acelerômetro em cada nó do sensor mede a gravidade dos movimentos da unidade da linha.

Informações do percurso da unidade de linha são exibidas como porcentagem. Um percurso 100% bom representa uma ótima qualidade do percurso da unidade de linha e 0% representa a pior qualidade do percurso. As barras de Observação Rápida da Qualidade do Percurso diminuem em altura à medida que o percurso da unidade de linha se torna pior.

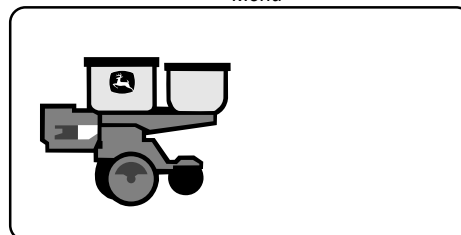
Movimentos e saltos excessivos da unidade de linha podem afetar o desempenho do dosador, o espaçamento entre sementes na linha e a consistência da profundidade da semente.

Para melhorar a qualidade do percurso, reduza a velocidade de avanço ou aumente a força descendente da unidade de linha.

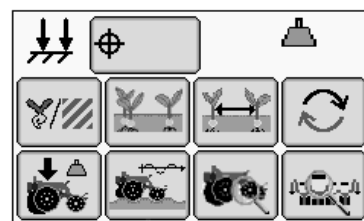
O ponto de ajuste do alarme da qualidade do percurso pode ser configurado na Página de Configuração dos Alarmes e Limites. O valor padrão é 90%.



Menu



Botão Plantadeira



Botão Dinâmica do Percurso

A—Botão Dinâmica do Percurso

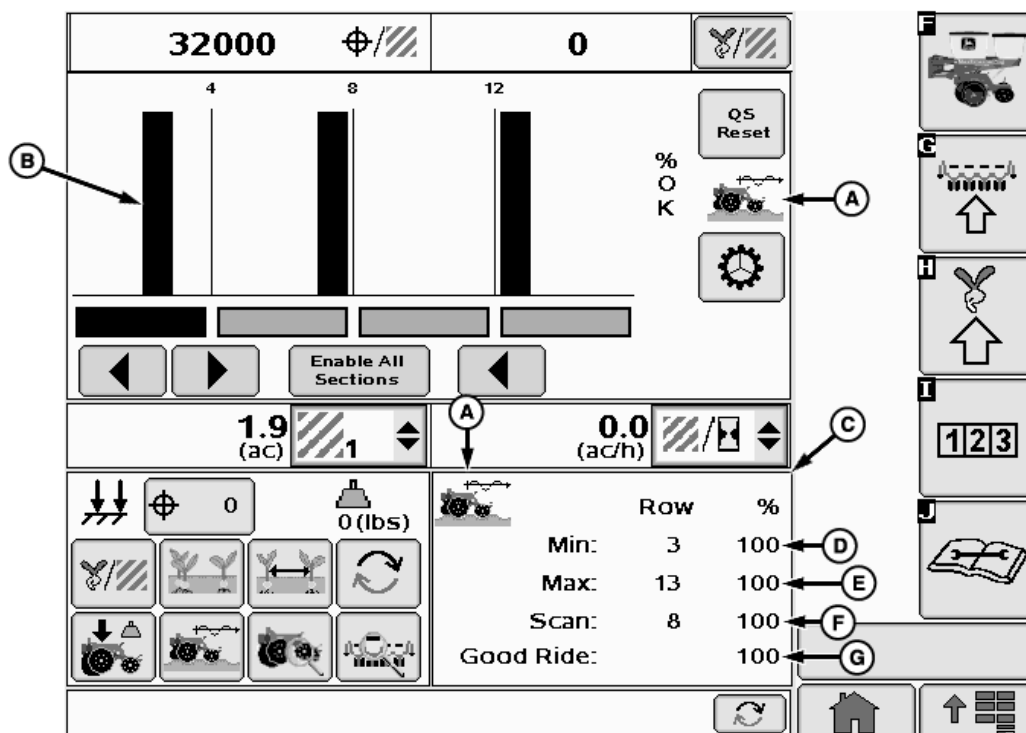
Continua na próxima página

OJ06064,0000194 -54-20JUL10-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A67118 —UN—12MAY10



A—Ícone Dinâmica do Percurso
B—Gráfico de Percentagem de Bom Percurso

C—Tela de Detalhes da Dinâmica do Percurso
D—Bom Percurso Mínimo da Linha

E—Bom Percurso Máximo da Linha
F—Bom Percurso da Linha da Varredura

G—Bom Percurso Médio da Plantadeira

Tela de Observação Rápida da Dinâmica do Percurso

(A) Ícone da dinâmica do percurso

(B) Gráfico de percentagem de bom percurso

(C) A tela de detalhes da dinâmica do percurso contém as informações do gráfico de barras atual.

(D) Bom percurso mínimo da linha

(E) Bom percurso máximo da linha

(F) Bom percurso da linha da varredura

(G) Bom percurso médio da plantadeira

Informações da Região da Tela

QS Reset — Reinicialização do QS

Enable All Sections — Habilitar Todas as Seções

Row — Linha

A67885 — UN—28JUN10

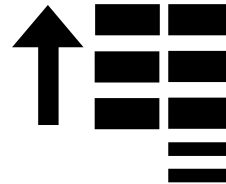
OUO6064,0000194 -54-20JUL10-2/2

Detalhes da Linha

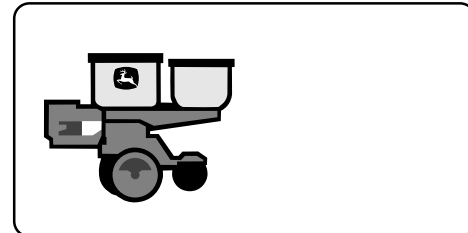
Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira**.

Quando o botão da página detalhes da linha (A) é selecionado, a página detalhes da linha é exibida.

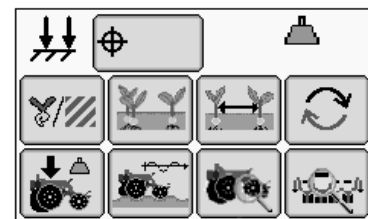
A—Botão Detalhes das Linhas



Menu



Botão Plantadeira



Botão Detalhes das Linhas

Continua na próxima página

OUO6064,00005F0 -54-10NOV11-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A67004 —UN—30APR10

Planter - Totals

Row Details

Row: 1

Population: 0 (seeds/ac)

Singulation: 0 %

Multiples: 0 %

Skips: 0 %

Seed Spacing CV: 0.00

Average Spacing: 0.0 (in)

Ride Quality: -- %

Down Force: -- (lb)

Down Force Margin: -- (lb)

Navigation buttons: (A) Previous, (B) Next, (C) Home, (L) Main Menu

A—Botão Avanço da Linha
B—Caixa de Entrada de Seleção da Linha

C—Campo População
D—Campo Singulação

E—Campo Múltiplos
F—Campo Pulos
G—Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes

H—Campo Espaçamento Médio
I—Qualidade do Percurso
J—Campo Força Descendente
K—Campo Margem da Força Descendente

L—Botão Voltar para o Menu Principal

Esta tela exibe dados de plantio ativo com base em cada linha e permite que o operador compare a operação de uma linha com a de outra.

(A) O botão avanço da linha muda a coluna de detalhes da linha para a próxima linha em sequência.

(B) A caixa de entrada de seleção da linha permite que o operador insira o número da linha para visualização.

(C) O campo População exibe as sementes por área.

(D) Percentagem de singulação

(E) Percentagem de múltiplos

(F) Percentagem de pulos

(G) Coeficiente de Variação (CV) do espaçamento entre sementes

(H) Espaçamento médio

(I) Qualidade do percurso

(J) Força descendente

(K) Margem da força descendente

(L) O botão voltar para o menu principal troca a tela de volta para a visualização anterior.

Informações da Região da Tela

Planter - Totals — Plantadeira - Totais

Row Details — Detalhes da Linha

Row — Linha

Population — População

Singulation — Singulação

Multiples — Múltiplos

Skips — Saltos

Seed Spacing CV — CV do Espaçamento entre Sementes

Average Spacing — Espaçamento Médio

Ride Quality — Qualidade do Percurso

Down Force — Força descendente

Down Force Margin — Margem de Força Descendente

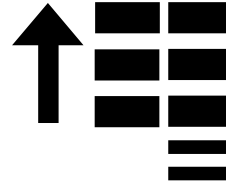
OUC6064,00005F0 -54-10NOV11-2/2

Detalhes da Plantadeira

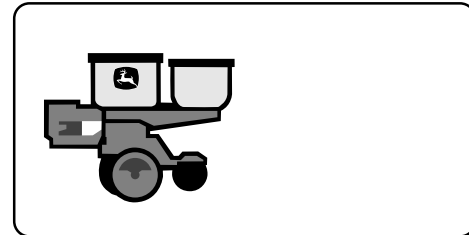
Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira**.

Quando o botão página detalhes da plantadeira (A) é selecionado, a página detalhes das plantadeiras é exibida.

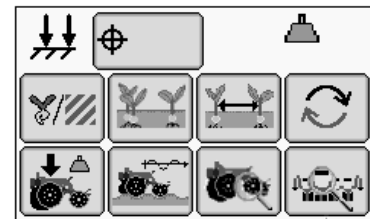
A—Botão Página Detalhes da Plantadeira



Menu



Botão Plantadeira



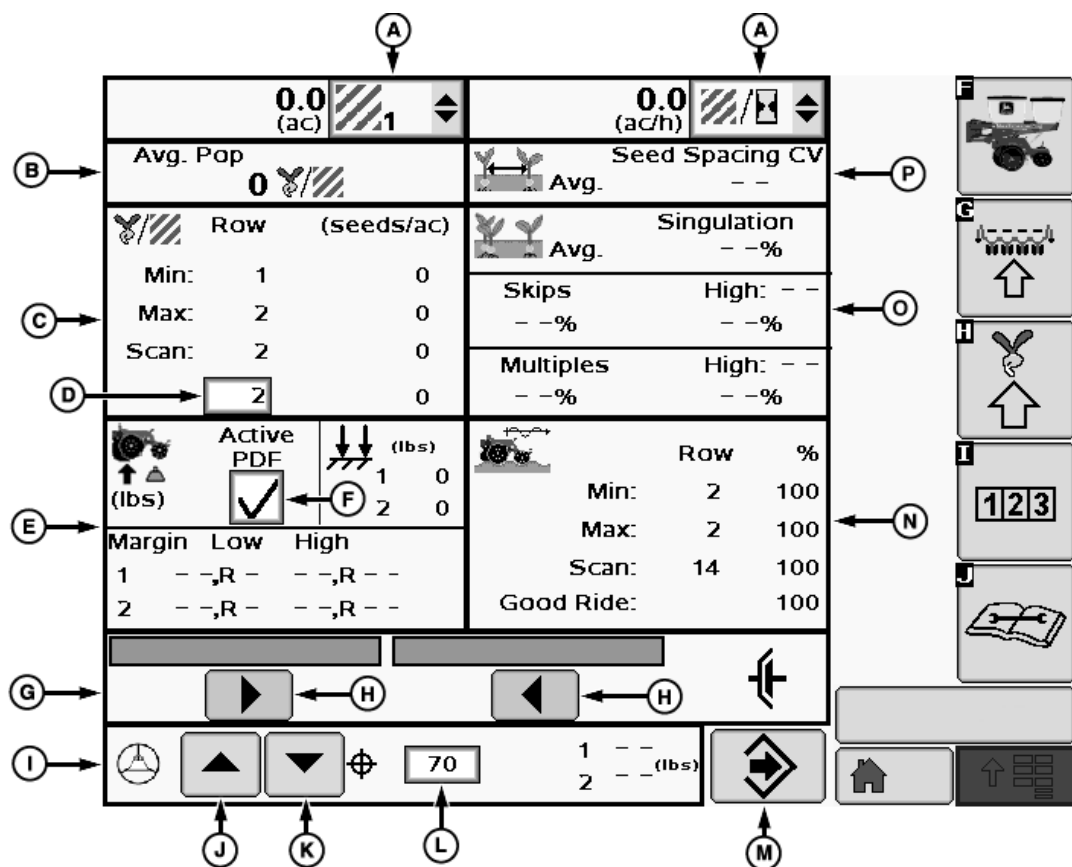
Continua na próxima página

OUO6064,00005F1 -54-10NOV11-1/4

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A67003 —UN—30APR10



A—Caixas de Listagem
B—População Média
C—População de Sementes
D—Caixa de Entrada de Seleção da Linha
E—Força Descendente (Mostrada a Força Descendente Ativa)

F—Caixa de Seleção da PDF Ativa
G—Controle da Seção
H—Botões de Controle da Seção
I—Ajuste da Força Descendente Pneumática
J—Botão Aumentar Etapa

K—Botão Diminuir Etapa
L—Caixa de Entrada da Margem Alvo da Força Descendente Pneumática
M—Botão Retornar
N—Dinâmica do Percurso

O—Singulação de Sementes
P—Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes

Ao plantar, a tela de detalhes da plantadeira exibe informações de plantio ativo. As telas não são atualizadas enquanto a máquina está parada. Quando a máquina começa a se mover, a tela volta a ser atualizada.

A página Detalhe da Plantadeira inclui o seguinte:

(A) As Caixas de Listagem exibem as seguintes informações e opções:

- Área do campo 0
- Área do campo 1
- Área do campo 2
- Área por hora
- Leituras do sensor de vácuo
- Velocidade do trator

(B) População Média exibe as seguintes informações:

- População média

(C) População de Sementes exibe as seguintes informações e opções:

- População mínima na linha
- População máxima na linha
- População da linha de varredura
- Caixa de Entrada de Seleção da Linha

A caixa de entrada de seleção da linha (D) permite que o operador selecione uma linha individual para monitorar a população.

Continua na próxima página

OU06064,00005F1 -54-10NOV11-2/4

A73036—UN—13OCT11

(E) Força Descendente exibe as seguintes informações:

- Margem total
- Margem baixa da linha
- Margem alta da linha
- Margem de força descendente média

(F) A caixa suspensa Active PDF (PDF Ativa) permite que o operador habilite ou desabilite a força descendente ativa (se equipada).

(G) Controle da Seção exibe as seguintes informações e opções:

- Linhas ativas que estão plantando.
- Linha desabilitada.
- Botões de Controle Manual da Seção (H).

(H) Botões de Controle da Seção permitem que o operador ligue e desligue manualmente as unidades de linha, conforme necessário para as cabeceiras e cursos d'água.

E—Monitores da Força Descendente

Ponto de Ajuste Único (Compatível com Ativa)

Ponto de Ajuste Duplo

Controle Ativo (Posição Única)

Controle Ativo (Posição Dupla)

Continua na próxima página

OUO6064.00005F1 -54-10NOV11-3/4

A73037—UN—13OCT11

A73038—UN—13OCT11

A73039—UN—13OCT11

A73040—UN—13OCT11

(I) Ajuste da Força Descendente Pneumática exibe as seguintes informações e opções:

- Botão aumentar etapa
- Botão diminuir etapa
- Caixa de entrada da força descendente pneumática alvo
- Campo de saída da força descendente pneumática real

(J) O botão aumentar etapa aumenta a pressão da força descendente na quantidade configurada na caixa de entrada dos valores da etapa. Consulte SENSOR DE PRESSÃO DO AR DA FORÇA PNEUMÁTICA DESCENDENTE INTEGRADA na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira SeedStar™ 2.

(K) O botão diminuir etapa abaixa a pressão da força descendente na quantidade configurada na caixa de entrada dos valores da etapa. Consulte SENSOR DE PRESSÃO DO AR DA FORÇA PNEUMÁTICA DESCENDENTE INTEGRADA na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira SeedStar™ 2.

A caixa de entrada da margem da força descendente pneumática alvo (L) permite que o operador insira uma pressão alvo específica para o sistema monitorar.

(M) O botão Retornar exibe novamente a tela principal da plantadeira.

(N) Esta área exibe as seguintes percentagens da Dinâmica do Percurso:

- Bom percurso mínimo da linha
- Bom percurso máximo da linha
- Bom percurso da linha da varredura
- Bom percurso total da plantadeira

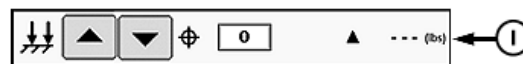
(O) Esta área exibe as seguintes percentagens de Singulação de Sementes:

- Total de singulação
- Total de pulos
- Linha com o maior número de pulos
- Total de múltiplos
- Linha com o maior número de múltiplos

(P) Coeficiente de Variação (CV) do Espaçamento entre Sementes exibe as seguintes informações:

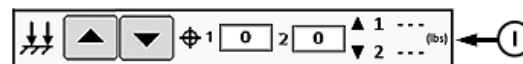
- Valor do Coeficiente de Variação (CV) Médio para a plantadeira toda.

A72946 —UN—06OCT11



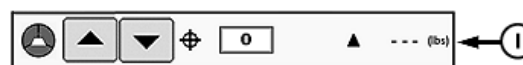
Força Descendente Com Ponto de Ajuste Único

A72947 —UN—06OCT11



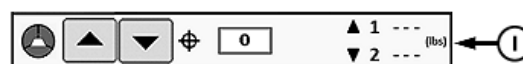
Força Descendente Com Ponto de Ajuste Duplo

A72949 —UN—06OCT11



Margem Ativa de Posição Única

A72948 —UN—06OCT11



Margem Ativa de Posição Dupla

I — Monitores de Ajuste da Força Descendente Pneumática

Informações da Região da Tela

Avg. Pop — População Média

Row — Linha

Min: — Mínima

Max: — Máximo

Scan: — Varredura

Active PDF — PDF Ativa

Low: — Low (Baixa)

High: — Alta

Avg. — Média

Seed Spacing CV — CV do Espaçamento entre Sementes

Singulation — Singulação

Skips — Saltos

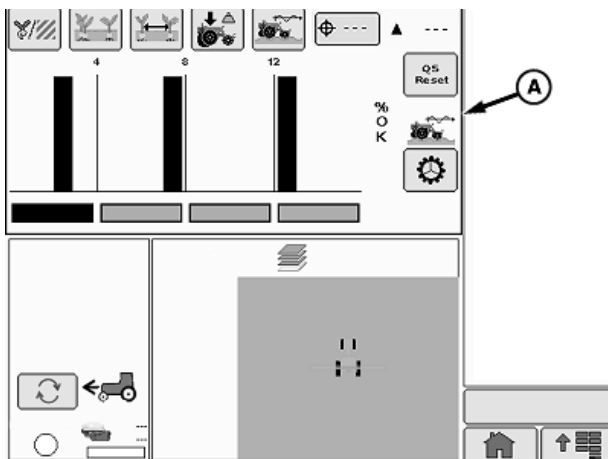
Multiples — Múltiplos

Good Ride: — Bom Percurso

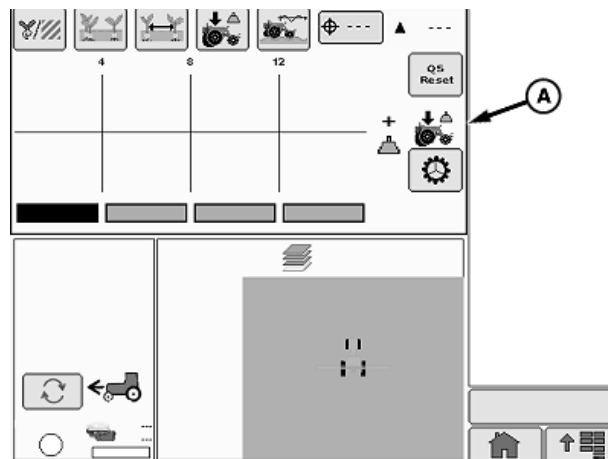
Layout de Meia Tela

NOTA: O layout de meia tela e várias páginas iniciais estão disponíveis somente quando o Monitor John Deere SeedStar™ 2 é utilizado com um monitor John Deere™ Greenstar™.

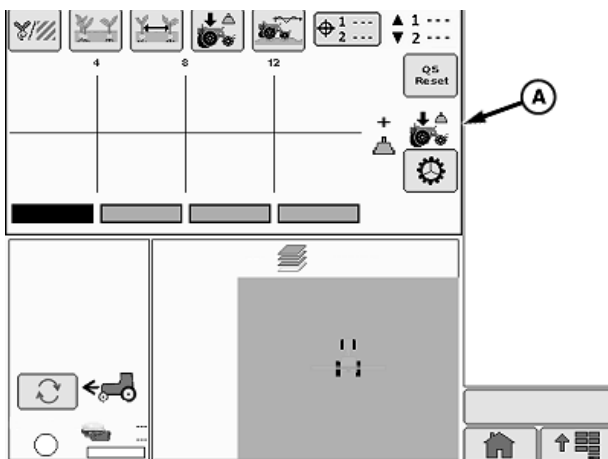
NOTA: O layout de meia tela deve ser definido usando o gerenciador de layout.



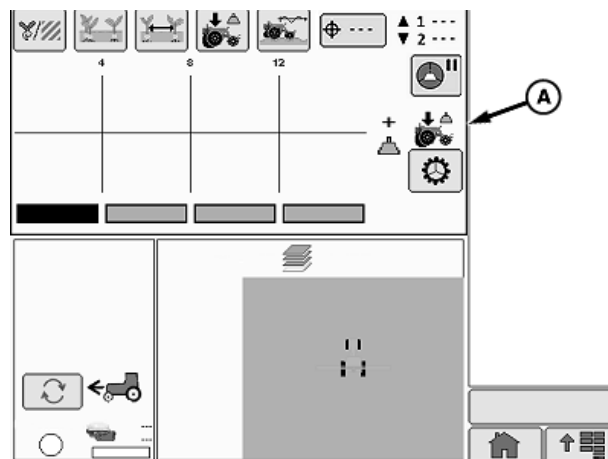
Tela de Observação Rápida (Dinâmica do Percurso)



Observação Rápida da Plantadeira (Força Descendente Com um Único Ponto de Ajuste)



Observação Rápida da Plantadeira (Força Descendente Com Ponto de Ajuste Duplo)

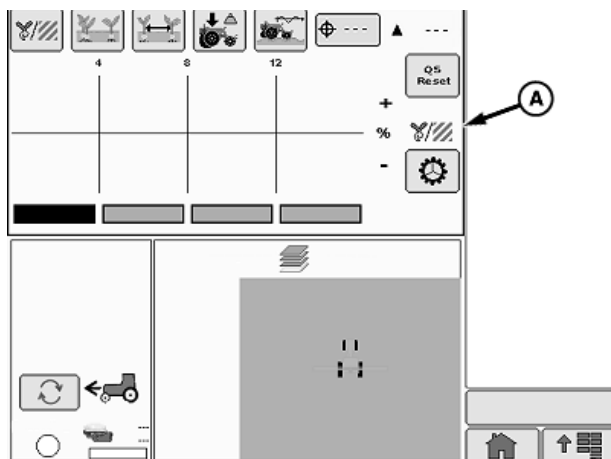


Observação Rápida da Plantadeira (Força Descendente Ativa (2 Sensores))

A—Meia Tela

Continua na próxima página

OUO6064.00005F2 -54-10NOV11-1/2



Tela de Observação Rápida (População de Sementes)

Quando o layout de meia tela (A) é selecionado, menos informações são apresentadas na área da tela. Mensagens de erro não aparecem no layout de meia tela. Retorne para o modo tela cheia para ver mensagens de erro quando um alerta sonoro indicar um erro.

Para configurar o layout da tela (consulte GERENCIADOR DE LAYOUT DA TELA na seção Como Usar o Monitor).

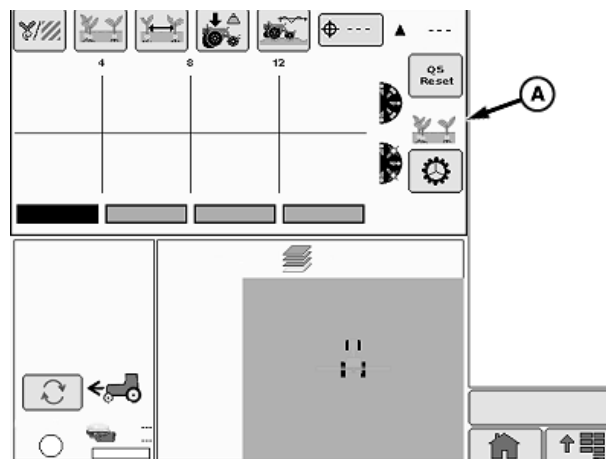
Para escolher modo tela cheia e acessar configuração, totais e teclas programáveis de diagnóstico, selecione **Menu >>** botão do aplicativo **Plantadeira**.

Informações da Região da Tela

QC Reset — Restabelecimento de QC

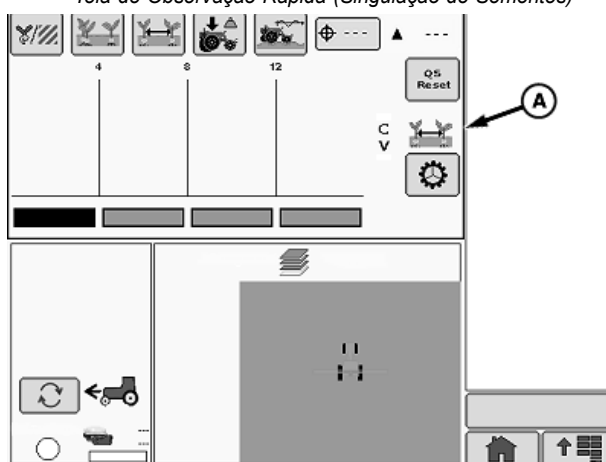
A—Meia Tela

A72615 —UN—19SEP11



Tela de Observação Rápida (Singulação de Sementes)

A72616 —UN—19SEP11



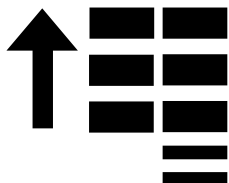
Tela de Observação Rápida (Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes)

A72617 —UN—19SEP11

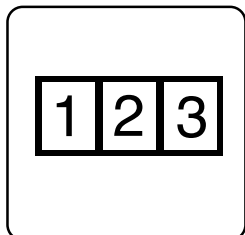
OUO6064,00005F2 -54-10NOV11-2/2

Contadores e Calculadoras

Contadores de Área, Sementes por Hora, Sementes por Área e Área Até Esvaziar

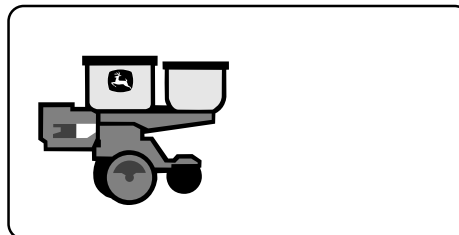


Menu



Tecla Programável Totais

A59325 —UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551 —UN—08MAR07

A59174 —UN—29JAN07



Hectarímetro



Área Até Esvaziar

A59547 —UN—08MAR07



Horas de Semeadura



Média de Sementes por Área

A59548 —UN—08MAR07



Botão Zero

A59369 —UN—20FEB07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Totais** >> guia **Totais** (Totais).

Itens da Tela:

- Dois hectarímetros ajustáveis
- Um hectarímetro total não ajustável
- Um contador de horas de semeadura não ajustável
- Um contador de média de sementes por área

- Um contador ajustável que faz contagem regressiva até zero antes de emitir um alarme
2. Selecione uma ou duas caixas de entrada **Area Counter** (Hectarímetro) e digite zero para limpar o contador ou digite um valor para continuar a contagem anterior.

Continua na próxima página

OUO6064.00001D2 -54-30JUN10-1/2

3. Selecione a caixa de entrada **Area Until Empty** (Área Até Esvaziar) e insira uma área para a contagem regressiva. Quando a contagem chegar a zero, um aviso de página inteira aparece e é emitido um alarme sonoro. Consulte CALCULADORAS DO ESTIMADOR DE SEMENTES para calcular a área coberta por uma quantidade de sementes. Digite esse valor na caixa de entrada Area Until Empty (Área Até Esvaziar). Para configurar o alarme para soar antes que os depósitos de sementes estejam vazios, digite um valor ligeiramente menor do que o que a semente abrange.
4. **Horas de Semeadura** registra o tempo total real de plantio das sementes. **Horas de Semeadura** conta somente quando os sensores de sementes detectam o fluxo de sementes.
5. Selecione o botão **Zero** para limpar o contador Média de Sementes por Área sempre que um novo campo

for inserido ou o tipo de cultura for alterado. Esse contador calcula a média do número total real de sementes detectadas pelos sensores em relação à área real plantada.

Informações da Região da Tela

Planter Totals — Totais da Plantadeira

Totals — Totais

ac — Acre

ha — Hectare

h — Horas

avg sds/ac — Média de Sementes por Acre

avg sds/ha — Média de Sementes por Hectare

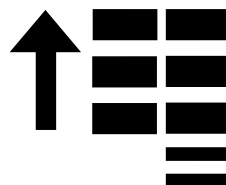
OUC6064,00001D2 -54-30JUN10-2/2

Calculadora de Roda Dentada da Transmissão

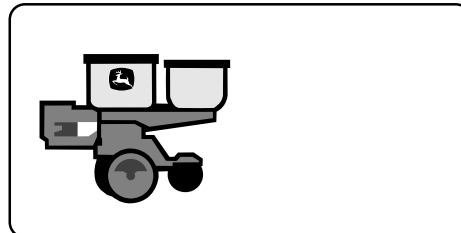
IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Totais** >> guia **Calc** (Calculadora) >> caixa suspensa **Transmission** (Transmissão).
2. Digite a **Target Population** (População Alvo) na caixa de entrada.
3. Selecione o menu suspenso **Disk Type** (Tipo de Disco).

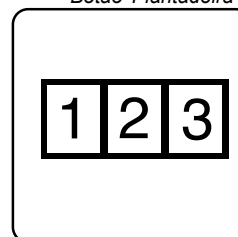
Os valores de transmissão recomendados aparecem.



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Totais

A59325 — UN — 19FEB07

A59551 — UN — 08MAR07

A59174 — UN — 29JAN07

OUC6064,00001D3 -54-29JUN10-1/1

Estimador de Sementes por Saco

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.

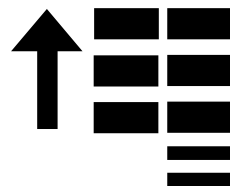
1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Totais** >> guia **Cal** (Calculadora).
2. Selecione **Seed Estimator** (Estimador de Sementes) na caixa suspensa superior.
3. Selecione a caixa suspensa **Calculated By** (Calculado Por) e escolha **Bag** (Saco).
4. Selecione a caixa de entrada **Population** (População) e digite a população alvo.
5. Selecione a caixa de entrada **Seeds per Bag** (Sementes por Saco) e digite o número de sementes de cada saco.
6. Selecione a caixa de entrada **weight per bag** (peso por saco) e digite o peso do saco na unidade mostrada na tela.
7. Selecione a caixa de entrada **Bags (Sacos)**: e digite o número de sacos de sementes esvaziados nas caixas de sementes.
8. Um valor aproximado de Área é automaticamente calculado para mostrar a área até que estejam vazias. Digite esse valor na guia **Totals** (Totais) >> caixa de entrada **Area Until Empty** (Área Até Esvaziar) para ativar o alarme. Digite um valor ligeiramente menor para ajustar o alarme antes que as caixas de sementes fiquem realmente vazias.

A área inferior da tela é também usada para calcular o número de sacos de sementes necessários para determinada área.

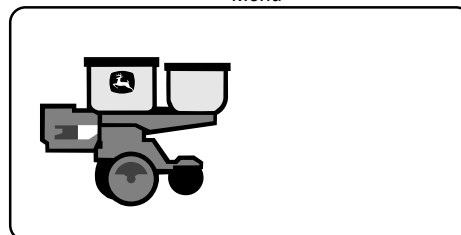
1. Digite todos os dados anteriores com exatidão.
2. Selecione a caixa de entrada **Area** (Área) e digite a área pretendida para o plantio.
3. O número aproximado de sacos necessários para cobrir aquela área será automaticamente calculado e exibido na caixa **Bags**: (Unidades:).

Informações da Região da Tela

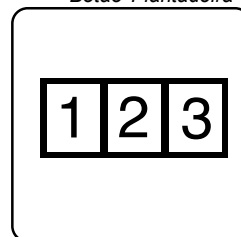
Planter Calculations — Cálculos da Plantadeira
Calc — Calculadora



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Totais

Seed Estimator — Estimador de Sementes
Calculated By — Calculado Por
Bag — Saco
Population — População
seeds/ac — Sementes por Acre
seeds/ha — Sementes por Hectare
Seeds/bag — Sementes por Saco
Lbs/bag — Libras por Saco
kg/bag — Quilogramas por Saco
Area — Área
Bags — Sacos
ac — Acre
ha — Hectare
in/seed — Polegadas por Semeadura
cm/seed — Centímetros por Semeadura
seed/ft — Sementes por Pé
seed/m — Sementes por Metro
in rows — Linhas em Polegadas
cm rows — Linhas em Centímetros

OUO6064,00001D4 -54-29JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59174 —UN—29JAN07

Estimador de Sementes por Unidade

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Totais** >> guia **Cal** (Calculadora).
2. Selecione **Seed Estimator** (Estimador de Sementes) na caixa suspensa superior.
3. Selecione a caixa suspensa **Calculated By** (Calculado Por) e escolha **Unit** (Unidade).
4. Selecione a caixa de entrada **Population** (População) e digite a população alvo.
5. Selecione a caixa de entrada **Seeds per Unit** (Sementes por Unidade) e digite o número de sementes de recipiente.
6. Selecione a caixa de entrada **weight per unit** (peso por unidade) e digite o peso do recipiente de sementes na unidade mostrada na tela.
7. Selecione a caixa de entrada **Units (Unidades):** e digite a quantidade de recipientes de sementes esvaziados nas caixas de sementes.
8. Um valor aproximado de Área é automaticamente calculado para mostrar a área até que estejam vazias. Digite esse valor na guia **Totais** (Totais) >> caixa de entrada **Area Until Empty** (Área Até Esvaziar) para ativar o alarme. Digite um valor ligeiramente menor para ajustar o alarme antes que as caixas de sementes fiquem realmente vazias.

A área inferior da tela é também usada para calcular o número de unidades necessárias para determinada área.

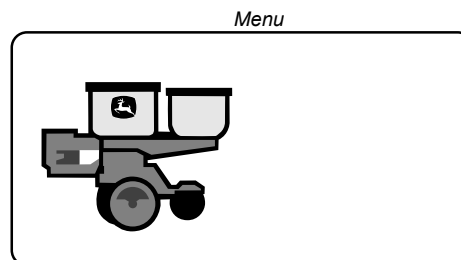
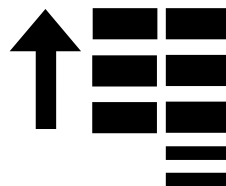
1. Digite todos os dados anteriores com exatidão.
2. Selecione a caixa de entrada **Area** (Área) e digite a área pretendida para o plantio.
3. O número aproximado de unidades necessárias para cobrir aquela área será automaticamente calculado e exibido na caixa **Units:** (Unidades:).

Informações da Região da Tela

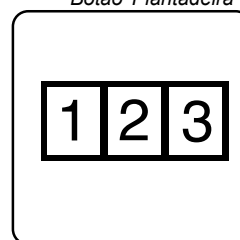
Planter Calculations — Cálculos da Plantadeira

Calc — Calculadora

Seed Estimator — Estimador de Sementes



Menu



Botão Plantadeira

Tecla Programável Totais

Calculated By — Calculado Por
Unit — Unidade
Population — População
seeds/ac — Sementes por Acre
seeds/ha — Sementes por Hectare
Seeds/unit — Sementes por Unidade
Lbs/unit — Libras por Unidade
kg/unit — Quilogramas por Unidade
Area — Área
Units: — Unidades:
ac — Acre
ha — Hectare
in/seed — Polegadas por Semeadura
cm/seed — Centímetros por Semeadura
seed/ft — Sementes por Pé
seed/m — Sementes por Metro
in rows — Linhas em Polegadas
cm rows — Linhas em Centímetros

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59174—UN—29JAN07

OUC6064,00001D5 -54-29JUN10-1/1

Estimador de Sementes por Peso

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Totais** >> guia **Cal** (Calculadora).
2. Selecione **Seed Estimator** (Estimador de Sementes) na caixa suspensa superior.
3. Selecione a caixa suspensa **Calculated By** (Calculado Por) e escolha **Weight** (Peso).
4. Selecione a caixa de entrada **Population** (População) e digite a população alvo.
5. Selecione a caixa de entrada **Seed Size** (Tamanho da Semente) e digite o número de sementes por quilograma (libra).
6. Selecione a caixa de entrada **Total Weight** (Peso Total) e digite o peso total das sementes colocadas nas caixas de sementes.
7. Um valor aproximado de Área é automaticamente calculado para mostrar a área até que estejam vazias. Digite esse valor na guia **Totais** (Totais) >> caixa de entrada **Area Until Empty** (Área Até Esvaziar) para ativar o alarme. Digite um valor ligeiramente menor para ajustar o alarme antes que as caixas de sementes fiquem realmente vazias.

A área inferior da tela é também usada para calcular o peso necessário para determinada área.

1. Digite todos os dados anteriores com exatidão.
2. Selecione a caixa de entrada **Area** (Área) e digite a área pretendida para o plantio.
3. O peso aproximado necessário para abranger aquela área será automaticamente calculado e exibido na caixa **Total Weight** (Peso Total).

Informações da Região da Tela

Planter Calculations — Cálculos da Plantadeira

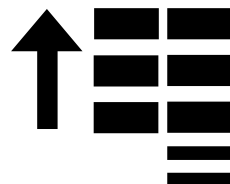
Calc — Calculadora

Seed Estimator — Estimador de Sementes

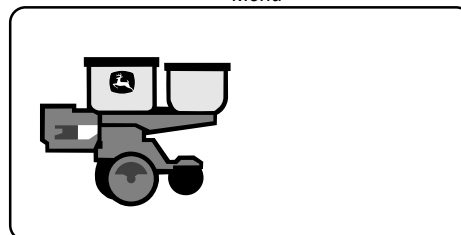
Calculated By — Calculado Por

Weight — Peso

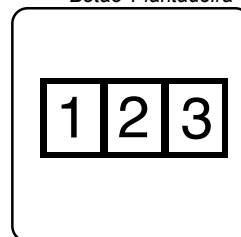
Population — População



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Totais

seeds/ac — Sementes por Acre
seeds/ha — Sementes por Hectare
Seed Size — Tamanho da Semente
seeds/lb — Sementes por Libra
seeds/kg — Sementes por Quilograma
Area — Área
ac — Acre
ha — Hectare
lb — Libra
kg — Quilograma
in/seed — Polegadas por Semeadura
cm/seed — Centímetros por Semeadura
seed/ft — Sementes por Pé
seed/m — Sementes por Metro
in rows — Linhas em Polegadas
cm rows — Linhas em Centímetros
lb/ac — Libras por Acre
kg/ha — Quilogramas por Hectare
Total Weight — Peso Total

OUC6064,00001D6 -54-29JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59174 —UN—29JAN07

Calculadora de Vácuo

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Totais** >> guia **Cal** (Calculadora).
2. Selecione **Vacuum** (Vácuo) na caixa suspensa superior.
3. Selecione a caixa de entrada **Seeds per kg (lb.)** (Sementes por kg (lb.) e digite o tamanho da semente.
4. Selecione a caixa suspensa **Disk Type** (Tipo de Disco) e selecione o tipo de disco instalado no dosador.
5. Selecione a caixa suspensa **Seed Disk** (Disco de Sementes) e selecione o disco instalado no dosador.

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo sugeridos são apenas pontos de partida. Ajuste o nível de vácuo para cima ou para baixo para atingir a singulação adequada.

As leituras de vácuo sugerido e real serão exibidas na parte inferior da tela.

Informações da Região da Tela

Planter Calculations — Cálculos da Plantadeira

Calc — Calculadora

Vacuum — Vácuo

seeds/lb — Sementes por Libra

seeds/kg — Sementes por Quilograma

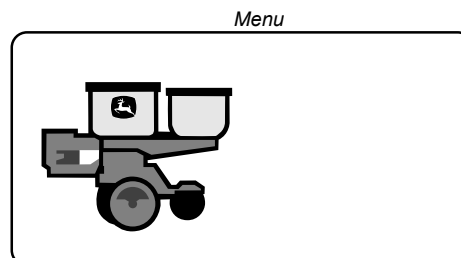
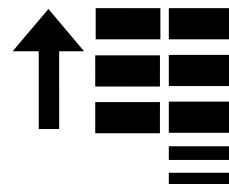
Disk Type — Tipo de Disco

Corn — Milho

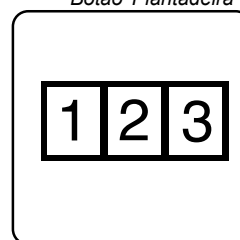
Soybeans — Grãos de Soja

Cotton — Algodão

Sorghum — Sorgo



Menu



Botão Plantadeira

Tecla Programável Totais

Sunflower — Girassol

Edible Beans — Feijão Comestível

Peanuts — Amendoim

Sugar Beets — Beterraba

Seed Disk — Disco de Sementes

Suggested V — Vácuo Sugerido

Actual Vacuum — Vácuo Real

OUO6064,00001D7 -54-29JUN10-1/1

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59174—UN—28JAN07

Fertilizante Líquido de Taxa Variável

Visão Geral do Fertilizante de Taxa Variável

O sistema fertilizante de taxa variável (VRF) é monitorado independentemente com o monitor original GreenStar™ ou pelo Modo Original GreenStar™ no monitor GreenStar™. Para inserir o Modo Original GreenStar™, selecione **Menu >> botão Original GreenStar Monitor** (Monitor Original GreenStar).

NOTA: O fertilizante de taxa variável não funciona em monitores concorrentes compatíveis com ISO 11783.

Mensagens de aviso não aparecem na tela do Monitor Original GreenStar. Quando um alerta sonoro sinalizar um aviso, retorne para as telas do SeedStar™ 2 para visualizar as mensagens.

O Fertilizante de Taxa Variável é composto de três componentes básicos.

1. Um GreenStar™ original exibe no Modo Original GreenStar™.
2. Um controlador de Fertilizante de Taxa Variável SeedStar™ montado na estrutura da plantadeira. Esse controlador monitora a velocidade de rotação da bomba, o curso do pistão, a velocidade de avanço e a distância percorrida. A velocidade de avanço e a distância são obtidas na entrada do radar.
3. Uma bomba de pistão de deslocamento variável para fertilizante.

O sistema SeedStar™ Variable Rate Fertilizer permite que um operador altere a taxa de aplicação da cabine durante o plantio

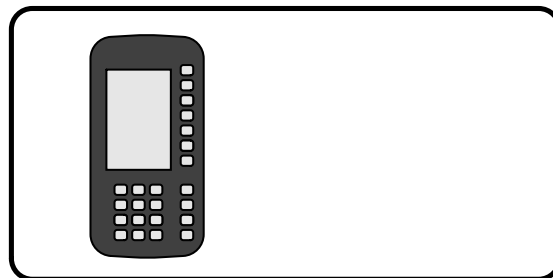
- As taxas de fertilizante são ajustáveis para diferentes tipos de solo ou para solos irrigados versus solo seco.
- Cinco diferentes taxas de fertilizante são programáveis no sistema. Durante o plantio, o operador seleciona qualquer uma das taxas programadas para alterar a aplicação.
- Duas bombas separadas são programáveis para taxas diferentes.

Um mecanismo de acionamento de avanço fornece energia para girar a bomba. Uma vez definida, a taxa de aplicação programada fica constante independentemente da variação da velocidade de avanço.

Existem duas faixas de saída da bomba. Faixas alta e baixa são determinadas usando diferentes combinações de rodas dentadas. A taxa de saída é variável para cada faixa.

Consulte o manual do operador da plantadeira para obter informações específicas sobre o modelo da bomba e do sistema de distribuição da plantadeira.

Quando uma taxa é selecionada, o controlador monitora a velocidade de rotação da bomba, o curso do pistão e a distância percorrida para calcular a taxa real da aplicação. Se a taxa calculada for diferente da taxa selecionada, o controlador ajusta o curso do pistão para corresponder à taxa selecionada. A velocidade de avanço real é



Botão Monitor Original GreenStar

obtida com o sinal de velocidade do radar ou GPS do barramento CAN. A velocidade do implemento é obtida indiretamente a partir da velocidade de rotação da bomba. O controlador calcula a porcentagem de patinagem a partir de diferentes leituras de velocidade e altera o curso da bomba para compensar. Se a patinagem exceder um valor predeterminado, um aviso será emitido.

Para a operação adequada do sistema, os seguintes componentes devem estar ativos:

- Acionamento de Contato ou Acionamento de Avanço da Roda
- Sinal de Velocidade de Avanço por Radar ou GPS
- Sensor de RPM da Bomba
- Sensor de Posição do Curso da Bomba

Sistemas de fertilizante estão disponíveis em duas configurações: divisor de vazão e coletor central.

- O divisor de vazão é um dispositivo que controla a vazão do produto mantendo a pressão constante. O divisor permite máxima flexibilidade ao alterar as taxas de aplicação.
- O sistema do coletor central permite alguns ajustes dentro dos limites de pressão global do sistema. Orifícios localizados em cada linha controlam a vazão do produto. À medida que a taxa é elevada, a pressão aumenta. Assim que a pressão atinge um determinado nível, a vazão não pode aumentar mais sem danificar o sistema.

Vários avisos e advertências são fornecidos para que o cliente seja informado. Alguns exemplos são:

- Não foi detectada energia no acionamento do motor
- Aplicação em excesso ou insuficiente!
- Sensor de posição da bomba não detectado
- Bomba 1 não apresenta resposta para o controle
- Detectado problema no sistema VRF. As taxas calculadas para Bomba Número 2 estão incorretas
- Detectada alteração na engrenagem do sistema VRF. Bomba Número 1 recalibrada
- Perda de comunicação com processador móvel
- Tensão da bateria fora dos limites

Continua na próxima página

OUO6064,00001FA -54-09JUL10-1/2

AG1356 —UN—13NOV07

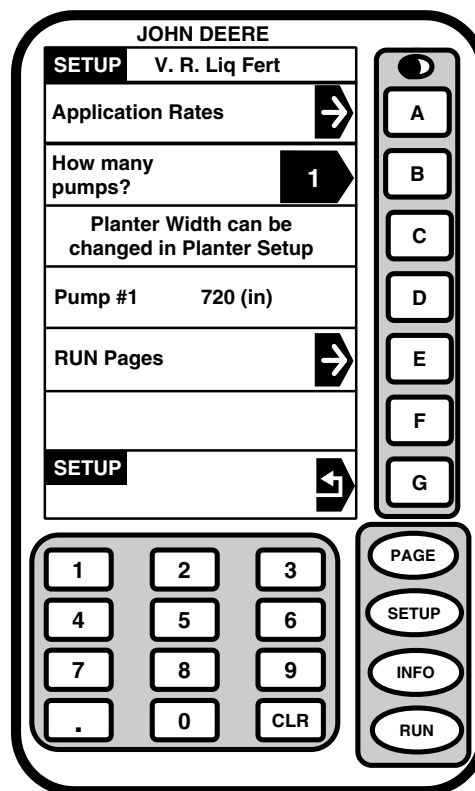
GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6064,00001FA -54-09JUL10-2/2

Taxas de Aplicação

1. Selecione **SETUP** (Configuração) >> **V.R. Liq Fert** (Fertilizante Líq. Taxa Variável).
2. Selecione a tecla **B** e digite o número de bombas na máquina.
3. Selecione a opção Application Rates (Taxas de Aplicação).

Informações da Região da Tela		
SETUP	Fertilizante Líquido de Taxa Variável	
Taxas de Aplicação		A
Quantas bombas?		B
Largura da Plantadeira pode ser alterada na Configuração da Plantadeira		C
Número da Bomba 1 720 (polegadas)		D
Páginas RUN		E
		F
SETUP		G



A65056 —UN—30JUL09

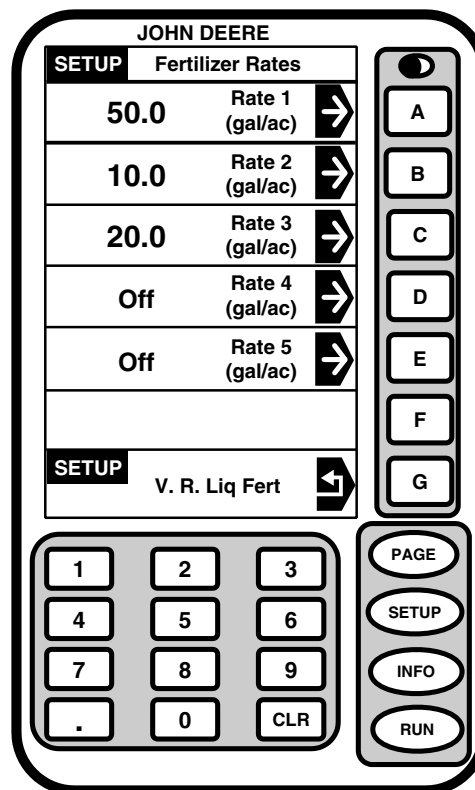
Continua na próxima página

OUO6074,0001077 -54-30JUL09-1/3

NOTA: Se duas bombas forem inseridas, configure-as para aplicar taxas idênticas ou diferentes.

4. Selecione as teclas **A—E** para configurar as taxas.

Informações da Região da Tela		
SETUP	Taxas de Fertilizante	
50,0 Taxa 1 (galões por acre)		A
10,0 Taxa 2 (galões por acre)		B
20,0 Taxa 3 (galões por acre)		C
Fora da Taxa 4 (galões por acre)		D
Fora da Taxa 5 (galões por acre)		E
		F
SETUP Fertilizante Líquido de Taxa Variável		G



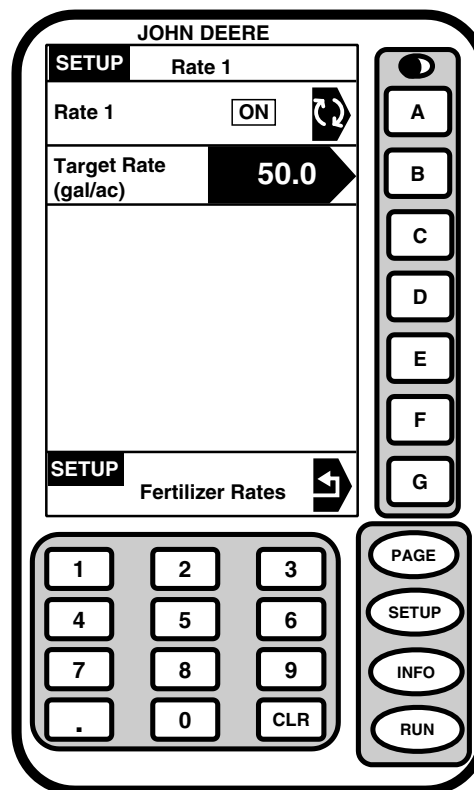
A65057 —UN—30JUL09

Continua na próxima página

OUC6074,0001077 -54-30JUL09-2/3

5. Selecione a tecla **A** para alternar a taxa On (Liga) ou Off (Desliga). A taxa estará disponível somente como uma opção na página RUN se estiver marcada como On.
6. Selecione a tecla **B** para digitar uma taxa usando o teclado numérico.

Informações da Região da Tela		
SETUP	Taxa 1	
Taxa 1 [ON]		A
Taxa Alvo (galões por acre) 50,0		B
		C
		D
		E
		F
SETUP Taxas de Fertilizante		G



A65058—UN—30JUL09

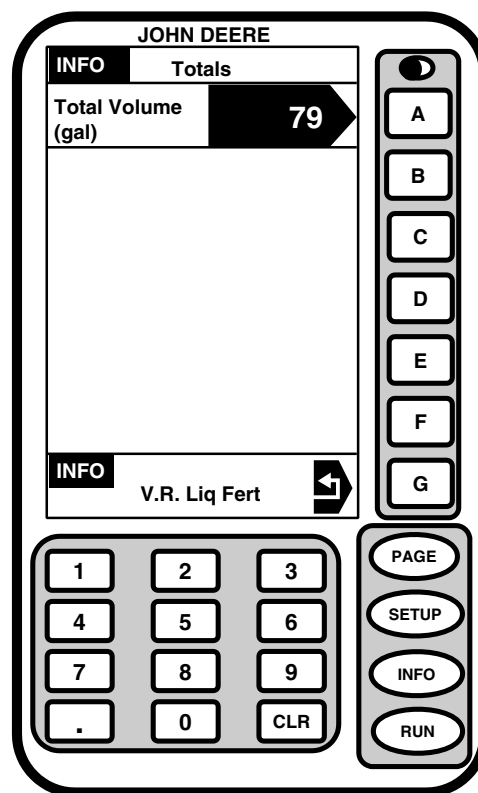
OUO6074,0001077 -54-30JUL09-3/3

Totais de Volume de VRF

Selecione **INFO** (Informações) >> **V.R. Liq Fert** (Fertilizante Líq. Taxa Variável) >> **Totais** (Totais).

O valor exibido é o total acumulado desde a última vez que foi zerado. Selecione a tecla **A** e depois a tecla **CLR** (Limpar) para zerar o valor.

Informações da Região da Tela		
INFO	Totais	
Volume Total (galões) 79		A
		B
		C
		D
		E
		F
INFO Fertilizante Líquido de Taxa Variável		G



A65059—UN—30JUL09

OUO6074.0001078 -54-30JUL09-1/1

Teste do Sistema VRF

Este teste verifica a operação do sensor de posição e do sensor de rotação do fertilizante de taxa variável.

1. Selecione **INFO** (Informações) >> **V.R. Liq Fert** (Fertilizante Líq. Taxa Variável) >> **Diagnostics** (Diagnóstico) >> **System Test** (Teste do Sistema).
2. Selecione a tecla **Pump Direction** (Direção da Bomba) até que a opção **INCREASE** (AUMENTAR) esteja destacada.

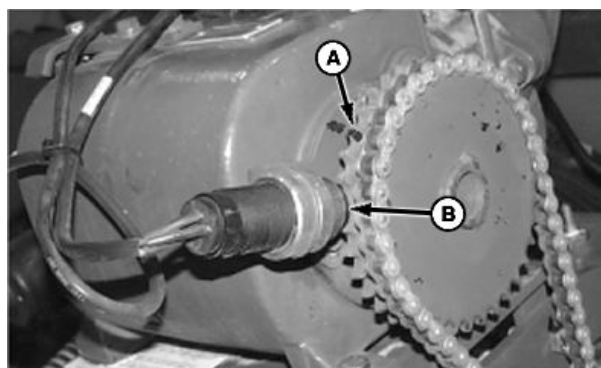
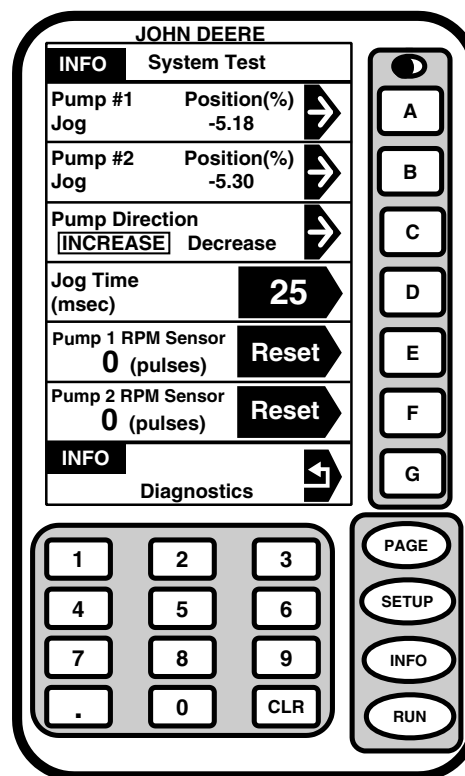
NOTA: O tempo de solavanco é medido em milissegundos. 999 milissegundos é equivalente a aproximadamente um segundo.

3. Selecione a tecla **Jog Time** (Tempo de Solavanco) e digite 999.

NOTA: Cada vez que o botão **Jog** for pressionado, o motor é ativado durante um segundo.

4. Selecione a tecla **Pump Jog** (Solavanco da Bomba) repetidamente até que o motor atinge o limite superior e pare. A porcentagem da Posição de Solavanco da Bomba é 100 por cento no limite superior.
5. Selecione a tecla **Pump Direction** (Direção da Bomba) até que a opção **DECREASE** (DIMINUIR) esteja destacada.
6. Selecione a tecla **Pump Jog** (Solavanco da Bomba) repetidamente até que o motor atinge o limite inferior e pare. A porcentagem da Posição de Solavanco da Bomba é zero por cento no limite inferior.
7. Defina a direção da bomba para aumentar e selecione a tecla de reajuste do **Pump RPM Sensor** (Sensor de Rotação da Bomba).
8. Marque um dente da roda dentada do sensor de posição (A) e o alojamento da bomba como referência.
9. Gire o pneu da roda de contato até que a bomba gire 1 volta (linha preta). 35 pulsos equivalem a uma volta completa.

Se o sensor de rotação não registrar 35 pulsos por volta da roda dentada, ajuste o sensor (B) para ficar a 2 mm (5/64 in.) do dente da roda dentada. Realize o teste novamente. Se o sensor não registrar 35 pulsos por volta, substitua o sensor.



A—Dente da Roda Dentada B—Sensor

Informações da Região da Tela		
INFO	Teste do Sistema	
	Posição de Solavanco da Bomba Número 1 (%) -5,18	A
	Posição de Solavanco da Bomba Número 2 (%) -5,30	B
	Direção da Bomba [AUMENTAR] Diminuir	C
	Tempo de Solavanco (milissegundos) 25	D
	Sensor de rotação da Bomba 1 0 (pulsos) RESET (REAJUSTAR)	E
	Sensor de rotação da Bomba 2 0 (pulsos) RESET (REAJUSTAR)	F
	INFO Diagnóstico	G

OUO6074,0001079 -54-30JUL09-1/1

A65060 —UN—30JUL09

A50532 —UN—01OCT02

Mensagens de Aviso

WARNINGS (AVISOS) são gerados por módulos individuais e pelo Monitor GreenStar alertando o operador para uma condição grave ou uma "situação" que tenha ocorrido, a respeito da qual o operador precise ser informado. Normalmente, o operador deveria parar e corrigir a "condição ou situação" que provocou o AVISO antes de prosseguir. AVISOS são exibidos em página inteira. O título exibido no topo da seção é "AVISO". Exemplos de AVISOS seriam a indicação de que uma linha da plantadeira não está funcionando ou que a velocidade de avanço está em zero quando a plantadeira ainda estiver plantando (detecção de falha do sensor de velocidade de avanço). AVISOS são o nível mais alto de alarme visual apresentado para o operador. Quando um AVISO é cancelado sem a correção da "condição ou situação" que o provocou, uma advertência é exibida na linha inferior do monitor como um alerta contínuo para a "situação". Se mais de um ocorrer ao mesmo tempo, a tecla G pode ser usada para alternar entre os alertas de AVISO.

CAUTIONs (CUIDADO) são geradas por módulos individuais e pelo Monitor GreenStar alertando o operador

para uma função que esteja fora dos limites ou uma "situação" que esteja ocorrendo ou tenha ocorrido, a respeito da qual o operador precise ser informado. A mensagem de cuidado é exibida na linha "G". Exemplos de mensagens de CUIDADO seriam a indicação da população da linha de uma plantadeira fora da faixa HI/LO (Alta/Baixa) especificada ou uma indicação de Nível baixo na Caixa de Sementes ou um "AVISO" de que o operador confirmou o recebimento do "AVISO", reduzindo-o a uma mensagem de CUIDADO, que será então exibida na linha "G". As mensagens de CUIDADO são o nível médio de alarme visual apresentado para o operador.

Advisories (Informes) são mensagens de erro exibidas na linha "G" que informam o operador que uma "ação" incorreta ocorreu, como a inserção de um valor que esteja fora da faixa aceitável para aquela constante. São o nível mais baixo de alarme visual apresentado para o operador.

OUO6074,0000688 -54-01NOV07-1/1

Avisos de Fertilizante de Taxa Variável

WARNING: Over Application! (AVISO: Aplicação em excesso!)

NOTA: Este aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Over Application! Pump #1 at min. setting." (Aplicação em excesso! na Bomba 1 no ajuste mín.) na linha "G".

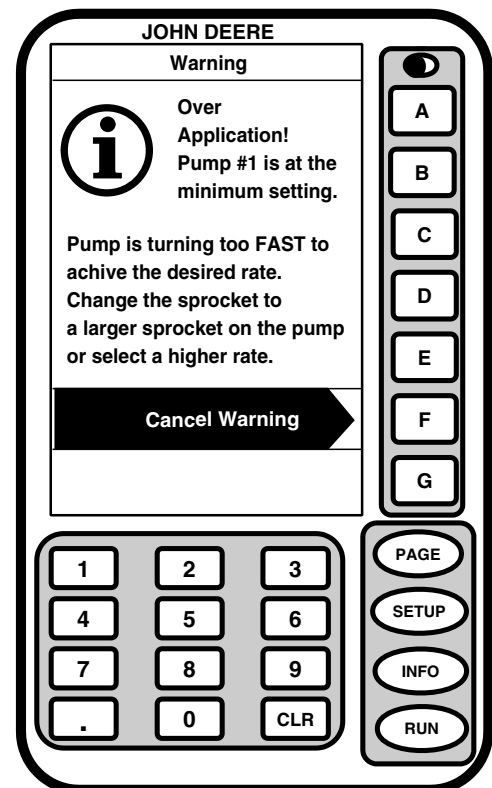
Esse aviso será emitido se a bomba estiver no ajuste mais baixo e ainda estiver com aplicação em excesso. A roda dentada grande deve ser instalada para alterar a faixa de velocidade da bomba ou deve ser selecionada uma taxa mais alta. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

Over Application! Pump #1 is at the minimum setting.
— Aplicação em excesso! A Bomba Número 1 está na configuração mínima.

Pump is turning too FAST to achieve the desired rate. Change the sprocket to a larger sprocket on the pump or select a higher rate. — A Bomba está girando muito RÁPIDO para atingir a taxa desejada. Aumente o tamanho da roda dentada da bomba ou selecione uma taxa mais alta.

Cancel Warning — Cancelar o Aviso



A65061—UN—30JUL09

Continua na próxima página

OUO6074,0000688C -54-30JUL09-1/7

WARNING: Under Application! (AVISO: Aplicação Insuficiente!)

NOTA: Este aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Under Application! Pump #1 at max. setting." (Aplicação Insuficiente! na Bomba 1 no ajuste máx.) na linha "G".

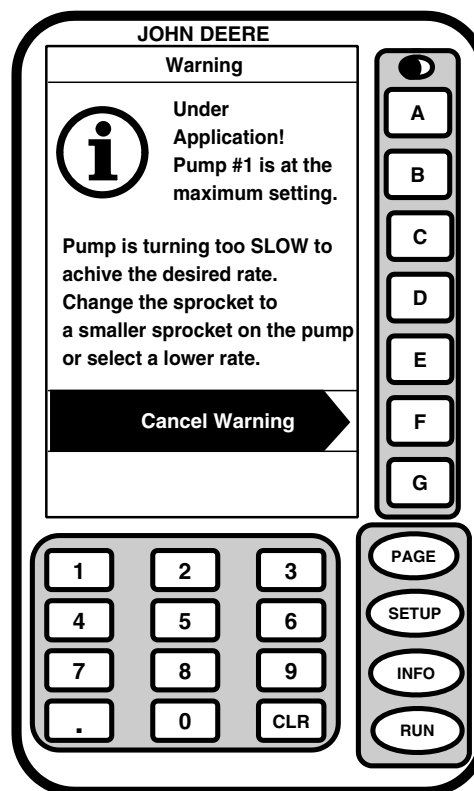
Esse aviso será emitido se a bomba estiver no ajuste mais alto e ainda estiver com aplicação insuficiente. A roda dentada pequena deve ser instalada para alterar a faixa de velocidade da bomba ou deve ser selecionada uma taxa mais baixa. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

Under Application! Pump #1 is at the maximum setting. — Aplicação Insuficiente! A Bomba Número 1 está na configuração máxima.

Pump is turning too SLOW to achieve the desired rate. Change sprocket to a smaller sprocket on the pump or select a lower rate. — A Bomba está girando muito LENTAMENTE para atingir a taxa desejada. Diminua o tamanho da roda dentada da bomba ou selecione uma taxa mais baixa.

Cancel Warning — Cancelar o Aviso



A65062 — UN—30JUL09

Continua na próxima página

OUO6074,000068C -54-30JUL09-2/7

**WARNING: Pump Position Sensor Not Detected
(AVISO: Sensor de Posição da Bomba Não Detectado)**

NOTA: Esse aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Pump Sensor Fail." (Falha no Sensor da Bomba) na linha "G".

Esse aviso será emitido se nenhum sinal for recebido do sensor de posição da bomba. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

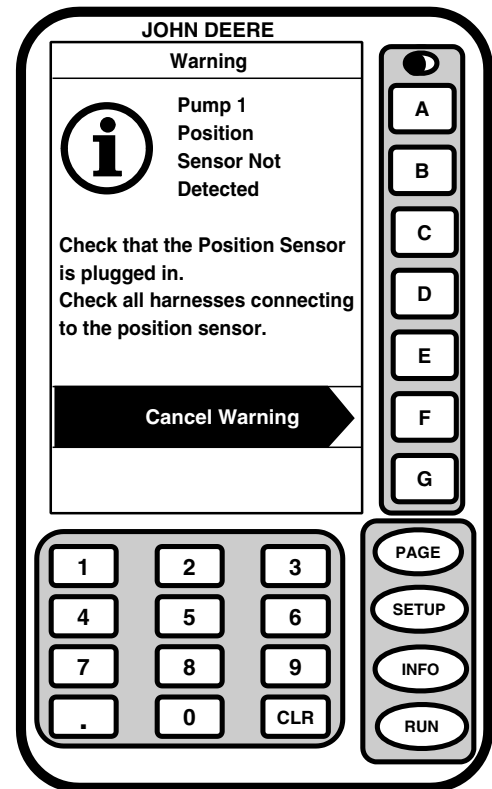
Informações da Região da Tela

Pump 1 Position Sensor Not Detected — Sensor de Posição da Bomba 1 Não Detectado

Check that the Position Sensor is plugged in. Check all harnesses connecting to the position sensor.

— Verifique se o Sensor de Posição está conectado. Verifique todos os chicotes de conexão elétricos com o sensor de posição.

Cancel Warning — Cancelar o Aviso



Continua na próxima página

OUO6074.000068C -54-30JUL09-3/7

A65063 — UN—30JUL09

WARNING: No Pump Response To Control Command (AVISO: A Bomba Não Responde ao Comando do Controle)

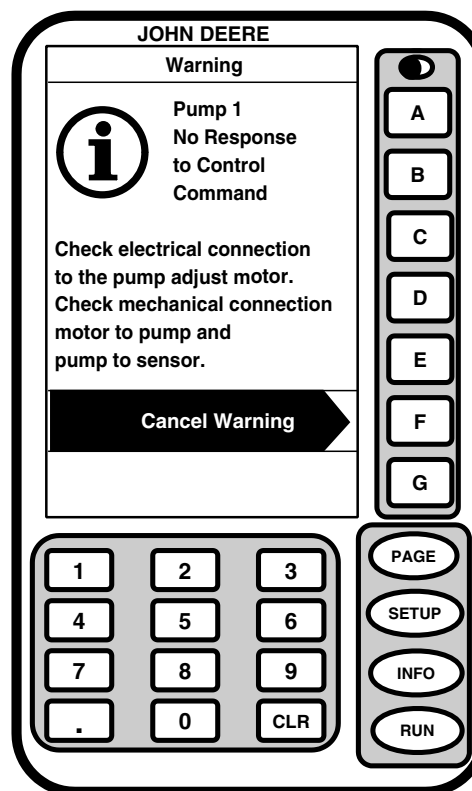
NOTA: Este aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Pump not responding. Check System." (A bomba não está respondendo. Verifique o Sistema) na linha "G".

Esse aviso será emitido se nenhum sinal for recebido do motor de ajuste da bomba. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

Pump 1 No Response to Control Command — A
 Bomba 1 Não Responde ao Comando do Controle
Check electrical connection to the pump adjust motor.
Check mechanical connection motor to pump and pump to sensor. — Verifique a conexão elétrica ao motor de ajuste da bomba. Verifique o motor de conexão mecânica à bomba e da bomba ao sensor.

Cancel Warning — Cancelar o Aviso



A65064 — UN—30JUL09

Continua na próxima página

OUO6074,000068C -54-30JUL09-4/7

WARNING: V.R. Fert System Problem. Calculated rates may not be accurate. (AVISO: Problema no Sistema Fert V.R. As taxas calculadas podem não estar corretas.)

NOTA: Esse aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Pump #1 Calculated Rate more than 10% off Target." (Taxa Calculada para Bomba 1 mais de 10% fora do Alvo) na linha "G".

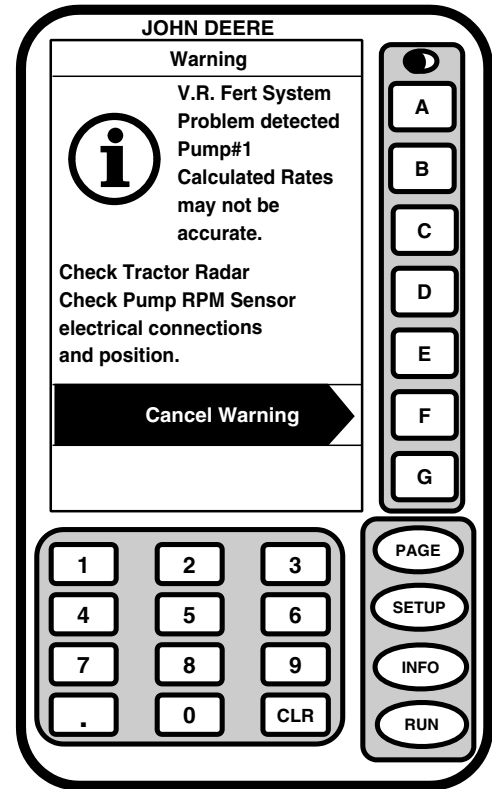
Esse aviso será emitido se a taxa calculada estiver 10 por cento fora da taxa alvo. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

V.R. Fert System Problem detected Pump #1 Calculated Rates may not be accurate. — Problema no Sistema de Fertilizante de Taxa Variável detectado na Bomba Número 1. As Taxas Calculadas podem não estar corretas.

Check Tractor Radar Check Pump RPM Sensor electrical connections and position. — Verifique o Radar do Trator, o Sensor de RPM da Bomba, conexões elétricas e posição.

Cancel Warning — Cancelar o Aviso



Continua na próxima página

OUO6074,000068C -54-30JUL09-5/7

A65065—UN—30JUL09

WARNING: V.R. Fert. System sprocket change detected. (AVISO: Detectada alteração na roda dentada do Sistema de Fert. V.R.)

NOTA: Esse aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Pump #1 sprocket change detected." (Detectada alteração na roda dentada da Bomba 1) na linha "G".

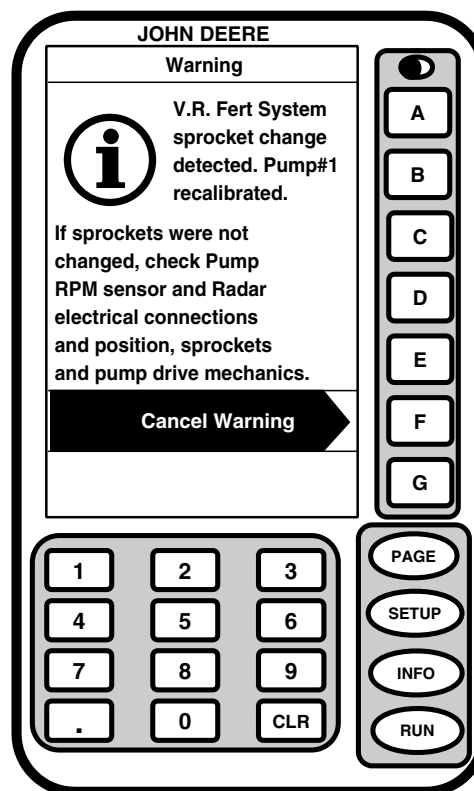
Esse aviso será emitido se o aplicativo da bomba for alterado sem um ajuste no motor de detecção do sensor. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

V.R.Fert System sprocket change detected. Pump #1 recalibrated. — Detectada alteração na roda dentada do Sistema de Fertilizante de Taxa Variável. Bomba Número 1 recalibrada.

If sprockets were not changed, check Pump RPM sensor and Radar electrical connections and position, sprockets and pump drive mechanics. — Se as rodas dentadas não foram trocadas, verifique o sensor de RPM da Bomba e as conexões elétricas e posição do Radar, e a parte mecânica das rodas dentadas e do acionamento da bomba.

Cancel Warning — Cancelar o Aviso



A65066 — UN—30JUL09

Continua na próxima página

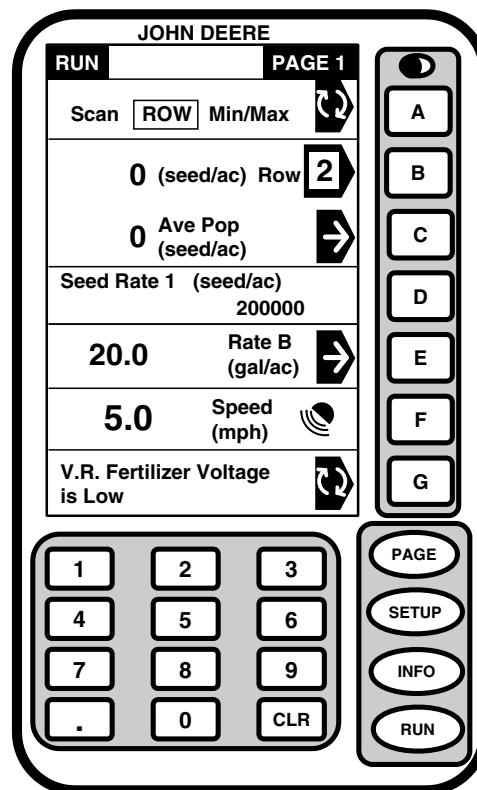
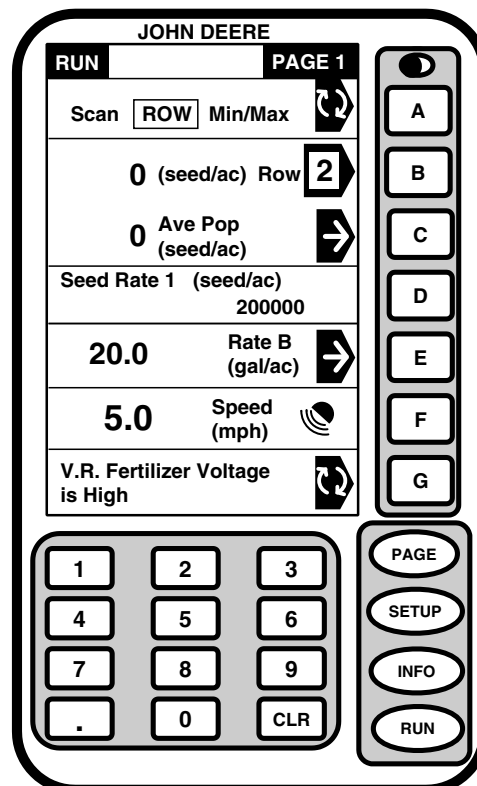
OUO6074,000068C -54-30JUL09-6/7

CAUTION: V.R. Fertilizer High/Low Voltage (CUIDADO: Alta/Baixa Tensão do Fertilizante V.R.)

Esse aviso será emitido se a tensão do fertilizante de taxa variável estiver muito alta ou muito baixa.

Informações da Região da Tela			
EXECUTAR		Página 1	
Fazer Varredura [LINHA] Mínima/Máxima			A
0 (sementes por acre) Linha			B
0 População Média (sementes por acre)			C
Taxa de Sementes 1 (sementes por acre) 200 000			D
20,0 Taxa B (galões por acre)			E
5,0 Velocidade (milhas por hora)			F
A Tensão do Fertilizante de Taxa Variável está Alta			G

Informações da Região da Tela			
EXECUTAR		Página 1	
Fazer Varredura [LINHA] Mínima/Máxima			A
0 (sementes por acre) Linha			B
0 População Média (sementes por acre)			C
Taxa de Sementes 1 (sementes por acre) 200 000			D
20,0 Taxa B (galões por acre)			E
5,0 Velocidade (milhas por hora)			F
A Tensão do Fertilizante de Taxa Variável está Baixa			G



A65067 —UN—30JUL09

A65068 —UN—30JUL09

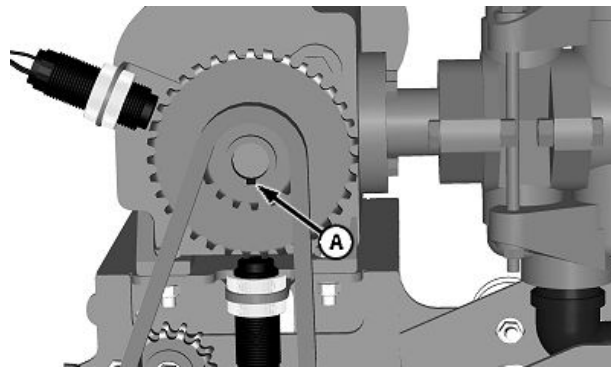
OUO6074,000068C -54-30JUL09-777

Desabilitação Quando Não Estiver Em Uso

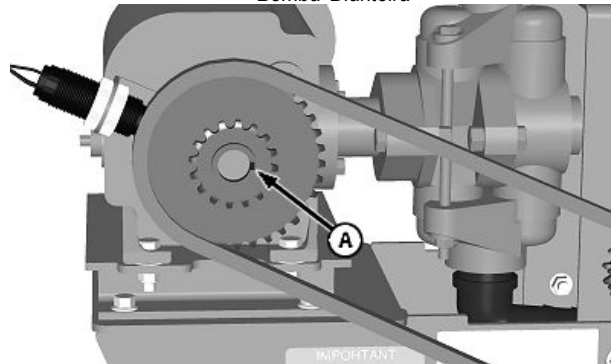
IMPORTANTE: Sistemas de bombas duplas, como a plantadeira 1770NT de 24 linhas, devem ter chavetas (A) reguladas a 90 graus uma da outra quando as correntes das bombas forem reinstaladas, para não provocar danos na máquina.

Remova a corrente do acionamento da bomba sempre que o sistema de fertilizante não estiver sendo usado.

A—Chaveta



Bomba Dianteira



Bomba Traseira

OUO6074,0000C1A -54-08APR04-1/1

A54239 —UN—08APR04

A54240 —UN—08APR04

Cancelamento Manual

Em caso de falha eletrônica do sistema, a bomba pode ser ajustada manualmente e travada para oferecer uma taxa de aplicação fixa. Esse recurso permite que o operador continue a aplicar o produto a uma taxa fixa.

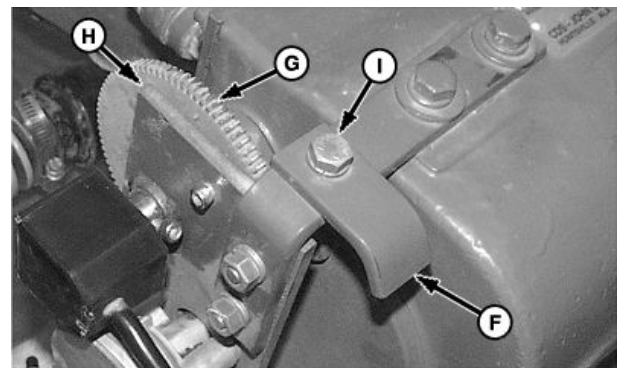
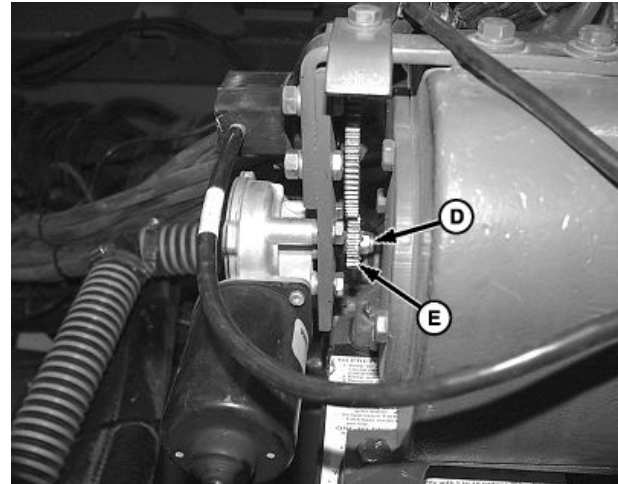
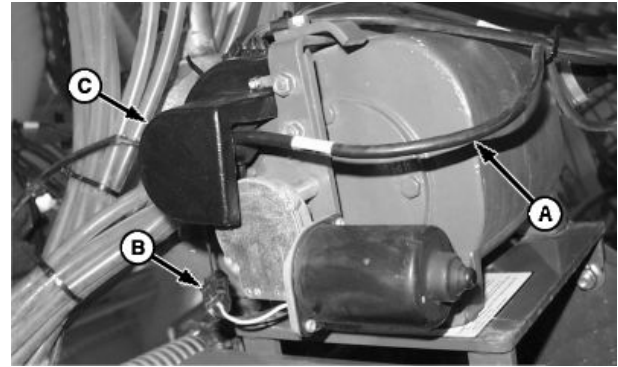
1. Determine a configuração da bomba a partir da tabela de taxas de fertilizante do manual do operador do implemento.
2. Desconecte o chicote elétrico do sensor de posição (A) e do motor (B).
3. Remova a tampa (C).
4. Remova a contraporca (D) e a roda dentada pequena (E).
5. Guarde a tampa, a contraporca e a roda dentada pequena em um local seguro até que os reparos sejam feitos e as peças reinstaladas.

NOTA: Se a bomba já estiver em modo travado, o suporte (F) de trava terá que ser solto.

6. Gire a engrenagem grande (G) no sentido anti-horário. A posição anti-horária completa é o ajuste da bomba "2".
7. Ao longo do canto do suporte (H), marque o dente com o alinhamento mais próximo de "2".
8. Conte o número de dentes que passam pelo canto do suporte (H) à medida que a roda dentada é girada no sentido horário. Consulte na tabela o número de dentes que representam os números de ajuste da bomba. Os números podem ser marcados na roda dentada, se desejar.
9. Depois de feito o ajuste, afrouxe a contraporca (I) do suporte de trava (F) e gire o suporte para a posição em que se encaixa nos dentes da roda dentada, travando-a na posição. Aperte o suporte de trava.

Ajustes da Bomba Representados pelo Número de Dentes Depois do Ponto de Alinhamento Zero

Número de Ajuste da Bomba	Número de Dentes
Ajuste da Bomba 2	0 Dentes Completamente no Sentido Anti-Horário
Ajuste da Bomba 3	7 Dentes
Ajuste da Bomba 4	14 Dentes
Ajuste da Bomba 5	21 Dentes
Ajuste da Bomba 6	28 Dentes
Ajuste da Bomba 7	36 Dentes
Ajuste da Bomba 8	45 Dentes
Ajuste da Bomba 9	56 Dentes
Ajuste da Bomba 10	Completamente no Sentido Horário



- A**—Chicote Elétrico do Sensor de Posição
B—Chicote Elétrico do Motor
C—Tampa
D—Contraporca
E—Roda Dentada Pequena
F—Suporte de Trava
G—Engrenagem Grande
H—Canto do Suporte
I—Parafuso com Cabeça

10. Verifique a taxa após os primeiros dez minutos de uso depois do travamento para garantir que o travamento continua e a taxa se mantém conforme desejado.

OUO6074,0000608 -54-16SEP02-1/1

A54226—UN—07APR04

A54227—UN—07APR04

A54228—UN—07APR04

Diagnóstico do Sensor de Fertilizante Líquido

1. DESLIGUE o trator. Gire a chave para a posição Acessório.

2. Verifique se a fiação do sensor está conectada corretamente.

Se somente um sensor for usado, ele DEVE estar conectado ao fio rotulado LEFT FERT.

3. Verifique se o número correto de sensores foi selecionado.

Selecione o botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração da Plantadeira** >> guia **Sensors** (Sensores) >> caixa suspensa **Fertilizer** (Fertilizante) >> caixa suspensa **Sensors** (Sensores). Digite o número de sensores da máquina.

4. Verifique se os sensores estão calibrados e zerados corretamente.

- Digite o número de calibração do sensor, 37,5 para cada sensor, na caixa de entrada de calibração.
- Libere a pressão retida no coletor de fertilizante, depois pressione o botão ZERO em cada sensor.

5. Verifique se as tensões estão corretas.

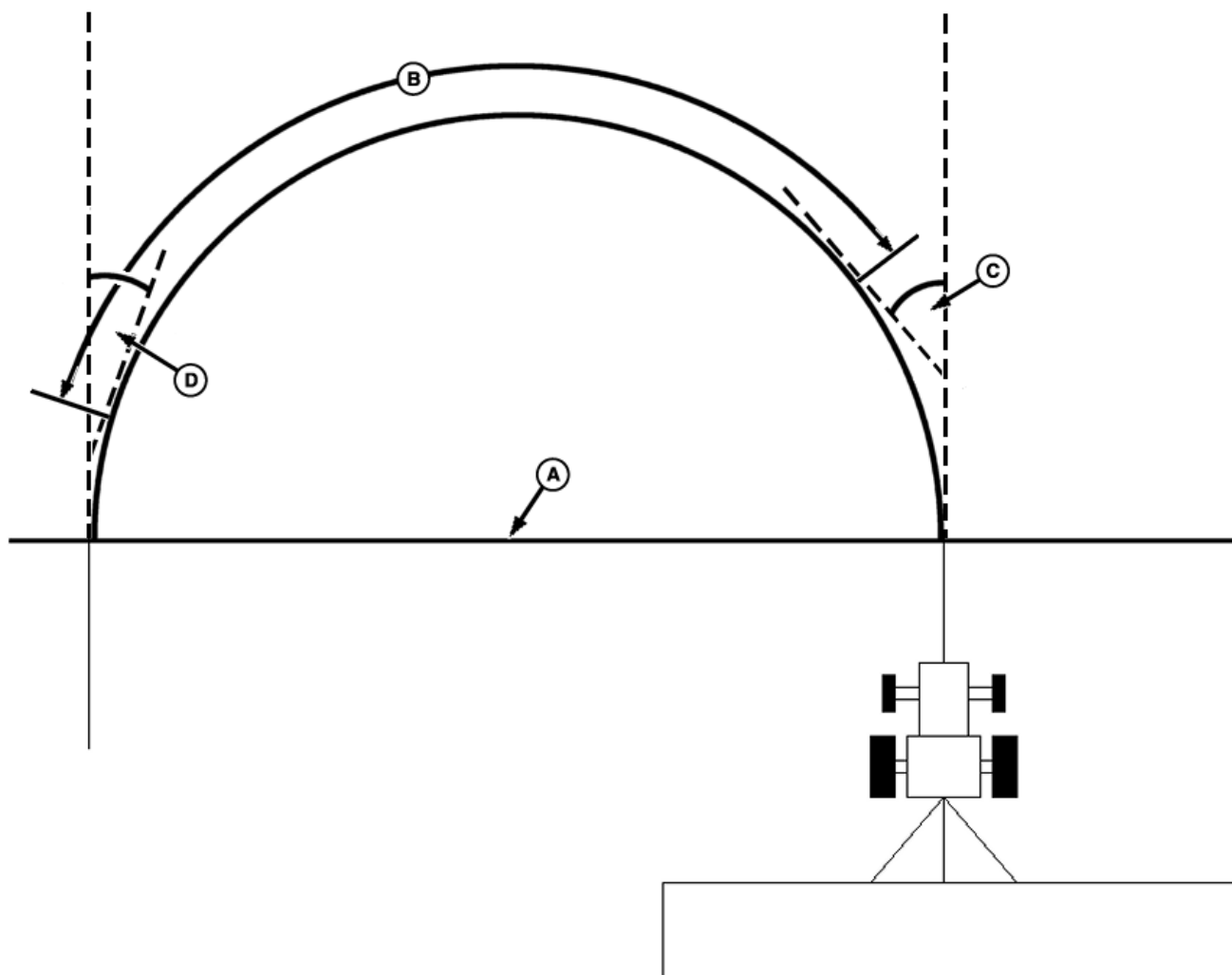
Selecione o botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnostico** >> guia **Readings** (Leituras) >> caixa suspensa **System Voltages** (Tensões do Sistema).

- A tensão do controlador DEVE ser de 11 V ou mais.
- O valor de alimentação do sensor é 8,0 V.
- Se a tensão for ZERO, verifique a fiação.

OUO6074,000107A -54-29JUL08-1/1

Telas de Advertência

Suspensão de Aviso de Visualização de Giro



A—Cabeceiras
B—Suspensão de Aviso

C—A Suspensão Inicia a 45 Graus D—A Suspensão Termina a 13 Graus

Durante a operação de um monitor John Deere™ GreenStar™ e usando Produtos de Orientação John Deere™, avisos no monitor de semeadura em tela cheia podem ser suspensos (B) ao fazer a curva em cabeceiras (A).

Para habilitar a suspensão dos avisos de semeadura na visualização de giro, a caixa de seleção **Turning View** (Visualização de Giro) deve ser marcada na Configuração do GreenStar™2 Pro Guidance.

Quando a visualização de giro está habilitada, ocorre o seguinte:

- A suspensão dos avisos de semeadura e a visualização de giro começa quando o trator está a 45 graus (C) do curso atual usando Pista Reta.
- A Visualização de Giro termina quando o trator está a 13 graus (D) do próximo curso.
- A suspensão dos avisos da semeadura termina três segundos após o desaparecimento da visualização de giro da tela.
- Os avisos são suspensos por no máximo 22 segundos.

OUO6064,00001FB -54-09JUL10-1/1

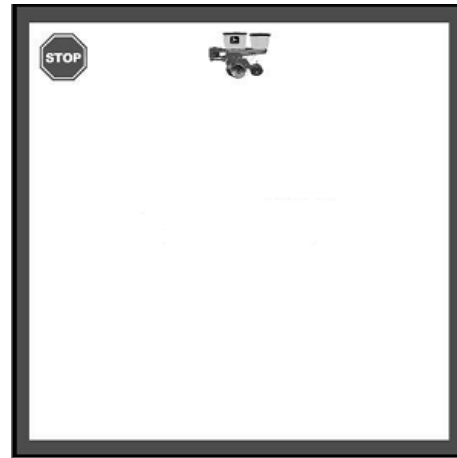
A62927 —UN—24JUL08

Mensagens de Advertência

WARNINGS (AVISOs) são o nível mais alto de alerta. Avisos alertam o operador para uma condição séria. Recomenda-se que a condição que provocou um aviso seja corrigida antes de prosseguir com qualquer operação. Avisos são exibidos em mensagens de página inteira. Linhas que não estão plantando é um exemplo de aviso. Se um aviso for cancelado sem que a condição seja corrigida, uma mensagem de cuidado será exibida na linha inferior do monitor como um alerta contínuo. Se mais de um alerta ocorrer ao mesmo tempo, um botão de alternância aparecerá para que o operador possa percorrer os alertas.

IMPORTANTE: Avisos de página inteira ocorrerão quando o monitor não estiver na página principal RUN da Plantadeira para garantir que o operador tome conhecimento do problema.

IMPORTANTE: Quando a tela RUN da plantadeira está visível no monitor, telas de aviso ficarão contidas na parte da tela que a plantadeira ocupa. Avisos de tela inteira ocorrerão quando a tela RUN da plantadeira não estiver visível



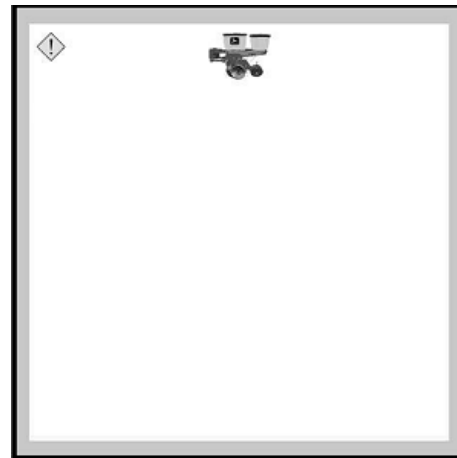
no Monitor para garantir que o operador tome conhecimento do problema.

A61394 — UN—19NOV07

OUO6064,0000204 -54-20JUL10-1/3

CAUTIONS (Mensagens de Cuidado) são alertas de nível médio. As mensagens de cuidado alertam o operador para condições que estejam fora dos limites operacionais, mas não são tão sérias para parar a operação. Uma população fora do limite superior ou inferior é um exemplo de uma mensagem de cuidado. Um aviso que tenha sido retirado sem correção também aparecerá como uma mensagem de cuidado. Depois que uma mensagem de cuidado de página inteira for retirada, ela permanece como uma única linha na parte inferior da tela até que seja corrigida. Se mais de um alerta ocorrer ao mesmo tempo, um botão de alternância aparecerá para que o operador possa percorrer os alertas.

IMPORTANTE: Quando a tela RUN da plantadeira está visível no monitor, telas de mensagens de cuidado ficarão contidas na parte da tela que a plantadeira ocupa. Mensagens de cuidado de tela inteira ocorrerão quando a tela RUN da plantadeira não estiver visível no Monitor para garantir que o operador tome conhecimento do problema.

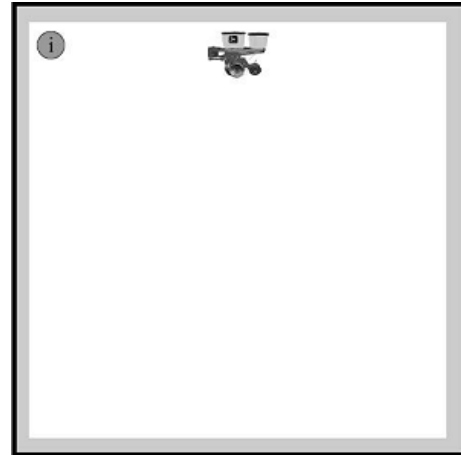


A61395 — UN—19NOV07

Continua na próxima página

OUO6064,0000204 -54-20JUL10-2/3

Advisories (Informes) são alertas de nível mais baixo. Um informe alerta o operador para informações importantes, mas não graves ou fora dos limites. Quando uma área alvo especificada foi cumprida, um informe é emitido. Se mais de um alerta ocorrer ao mesmo tempo, um botão de alternância aparecerá para que o operador possa percorrer os alertas.



OUO6064,0000204 -54-20JUL10-3/3

A61396 —UN—19NOV07

Telas de Aviso do SeedStar™ 2

Erro de comunicação. Principal da Plantadeira 2 está off-line. Verifique a fiação. Digite o código de diagnóstico 111111 para desabilitar esta verificação do alarme.



OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-1/21

A67965 —UN—01JUL10

Erro de comunicação. Principal da Plantadeira 2 está on-line, mas não está respondendo às mensagens do Barramento CAN. Verifique a fiação.



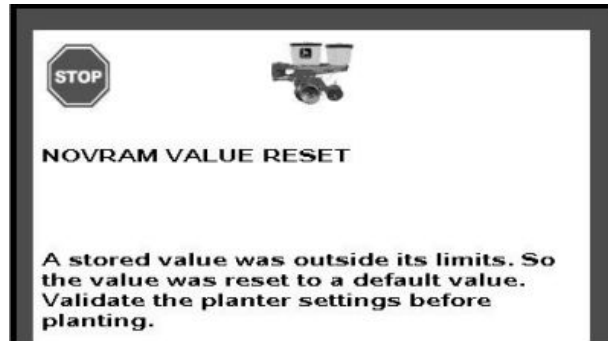
Continua na próxima página

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-2/21

A72620 —UN—19SEP11

NOVRAM VALUE RESET (REAJUSTE DO VALOR DE NOVRAM)

Um valor armazenado estava fora dos limites. O valor foi reajustado para um valor padrão. Validar as configurações da plantadeira antes do plantio.

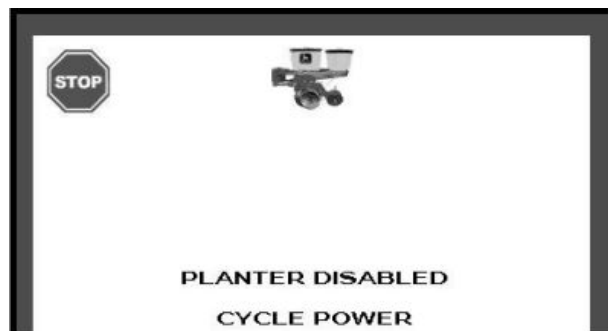


A61406 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-3/21

PLANTER DISABLED CYCLE POWER (PLANTADEIRA DESABILITADA. LIGUE E DESLIGUE)

A plantadeira não está operacional. Para restaurar a operação, ligue e desligue.



A61407 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-4/21

Pressionando o botão Continue (Continuar), o sistema reajusta os valores de acordo com o padrão e requer que o sistema seja desligado e ligado.

Confirma ações anteriores antes de armazenar valores quando a energia é desligada e ligada.

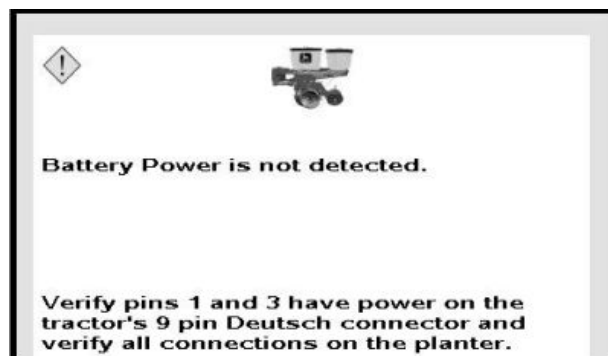


A61408 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-5/21

Não foi detectada alimentação da bateria.

12 VCC não está presente entre o pino 1 (terra) e o pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos. Consulte o manual do operador do trator e verifique os fusíveis.



A61409 —UN—19NOV07

Continua na próxima página

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-6/21

O módulo 2 da plantadeira não está respondendo.
Plantadeiras com mais de 24 linhas.

O controlador PA1 não está se comunicando. Verifique se todas as conexões elétricas da plantadeira estão firmemente travadas e se os chicotes elétricos não estão danificados.



A61410 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-7/21

O módulo 3 da plantadeira não está respondendo.
Plantadeiras com mais de 48 linhas.

O controlador PA2 não está se comunicando. Verifique se todas as conexões elétricas da plantadeira estão firmemente travadas e se os chicotes elétricos não estão danificados.

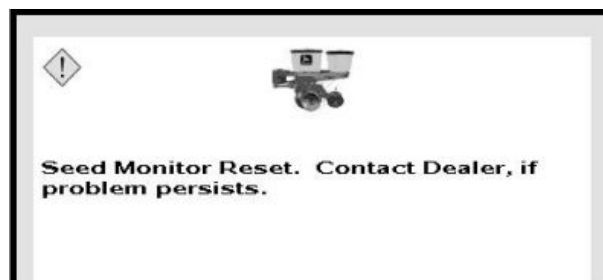


A61411 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-8/21

Reajuste do monitor de sementes. Contate o concessionário se o problema persistir.

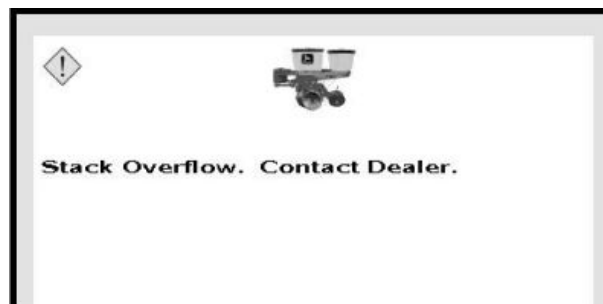
Existem problemas intermitentes de comunicação. Verifique se todas as conexões elétricas da plantadeira estão limpas e firmemente travadas e se os chicotes elétricos não estão danificados.



A61412 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-9/21

Overflow de pilha. Reinicie o controlador. Se o problema persistir, entre em contato com o concessionário.



A61413 —UN—19NOV07

Continua na próxima página

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-10/21

A fonte de velocidade do trator não está disponível.

A velocidade do trator não está disponível na fonte selecionada. Verifique a conexão ou altere a fonte de velocidade. Consulte o manual do operador.



A61414 —UN—19NOV07

OUC6064,00005F3 -54-10NOV11-11/21

A velocidade do trator não foi detectada. A velocidade do trator não aparece no Barramento CAN. Verifique as conexões de velocidade do trator. Consulte o manual do operador do trator.

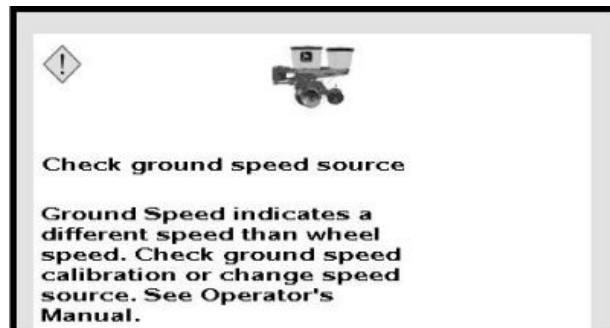


A61415 —UN—19NOV07

OUC6064,00005F3 -54-10NOV11-12/21

Verifique a fonte de velocidade de avanço.

A velocidade de avanço indica uma velocidade diferente da velocidade de avanço do trator. Verifique a calibração da velocidade de avanço ou a fonte de velocidade do trator. Consulte o manual do operador.



A61416 —UN—19NOV07

OUC6064,00005F3 -54-10NOV11-13/21

A fonte de velocidade de avanço selecionada é a roda.

Use radar para VRD e monitoramento de sementes para obter os melhores resultados.

A61418 —UN—19NOV07



Continua na próxima página

OUC6064,00005F3 -54-10NOV11-14/21

A fonte de velocidade de avanço selecionada é manual.

Use radar para VRD e monitoramento de sementes para obter os melhores resultados.

A61419 —UN—19NOV07



OUC6064,00005F3 -54-10NOV11-15/21

Essas linhas não estão plantando.

A velocidade de avanço está acima de 2 mph e o sensor de sementes conta menos de duas sementes por segundo.

No monitor, pressione o botão OK para ignorar os sensores.

A61420 —UN—19NOV07



OUC6064,00005F3 -54-10NOV11-16/21

Esses sensores de sementes não estão operacionais.

Realize um teste no sensor de sementes ou troque-o por um sensor operacional.

A61421 —UN—19NOV07



OUC6064,00005F3 -54-10NOV11-17/21

A área especificada foi plantada.

Navegue para a tela **Totals** (Totais) para redefinir a área.

A61422 —UN—19NOV07

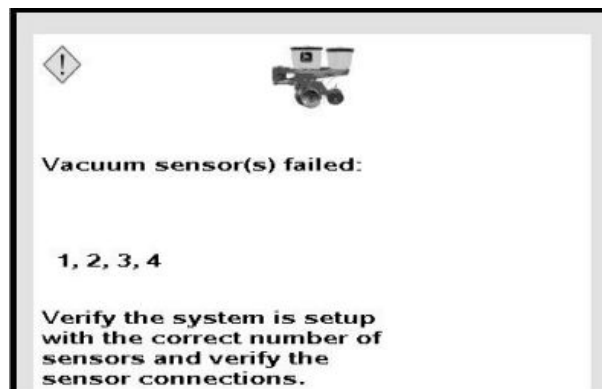


Continua na próxima página

OUC6064,00005F3 -54-10NOV11-18/21

Falha no sensor ou circuito de vácuo.

Verifique se o sistema está configurado com o número correto de sensores e as conexões do sensor.



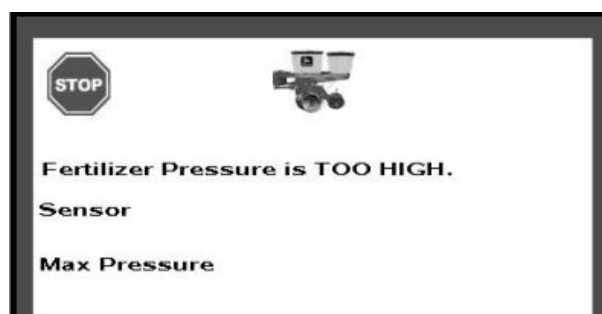
A61423 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-19/21

Pressão do fertilizante alta demais.

Número do sensor:

Pressão máxima excedeu o valor inserido pelo operador.

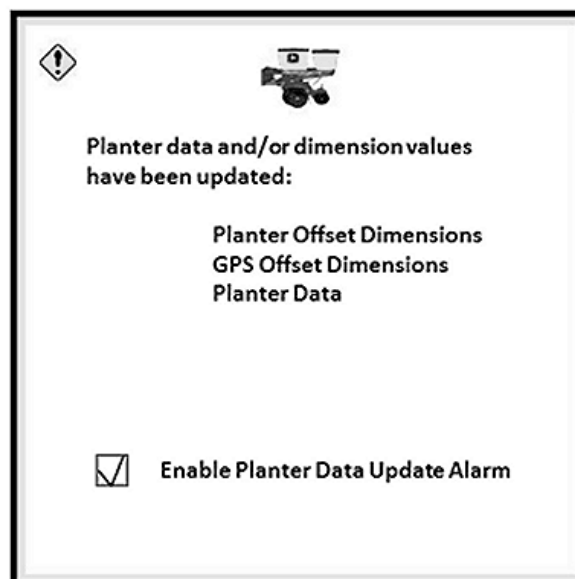


A61431 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-20/21

Os dados e/ou valores de dimensão da plantadeira foram atualizados: Dimensões de Deslocamento da Plantadeira. Dimensões de Deslocamento do GPS. Dados da Plantadeira. Habilitar Alarme de Atualização de Dados da Plantadeira.

Um aviso alerta o operador quando um valor associado a Dimensões de Deslocamento da Plantadeira/GPS tiver sido modificado.

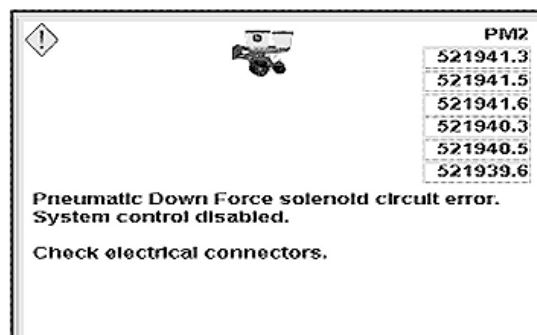


A72622 —UN—19SEP11

OUO6064,00005F3 -54-10NOV11-21/21

Telas de Aviso do SeedStar™ 2 (Máquinas com Força Descendente Pneumática com um Único Ponto de Ajuste)

Erro no circuito do solenoide de Força Descendente Pneumática Controle do sistema desativado. Verifique os conectores elétricos. Circuito aberto ou curto-circuito no circuito do solenoide de força descendente pneumática. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Verifique a continuidade das bobinas do solenoide.

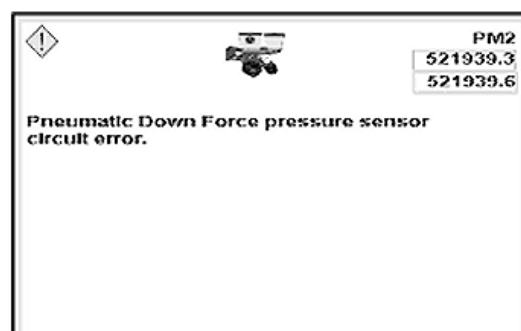


A68146 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-1/13

Erro no circuito do sensor de pressão de Força Descendente Pneumática.

Circuito aberto ou curto-circuito no circuito sensor de pressão de força descendente pneumática. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos.

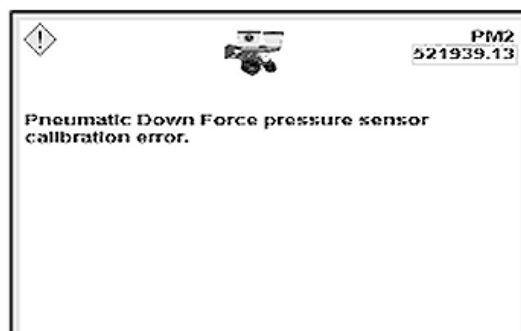


A68147 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-2/13

Erro de calibração no sensor de pressão de Força Descendente Pneumática.

Tensão zero do sensor fora da faixa. Remova toda a pressão do circuito da mola a ar e tente calibrá-lo. Entre em contato com o concessionário John Deere™.



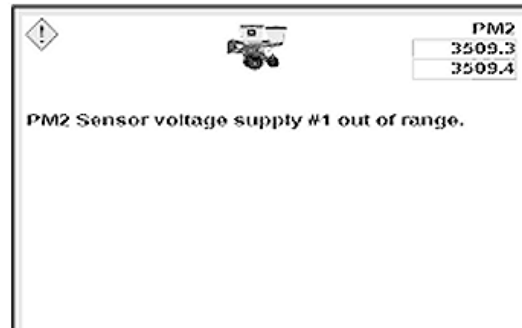
A68148 —UN—13JUL10

Continua na próxima página

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-3/13

Alimentação de tensão do sensor PM2 N° 1 está fora da faixa.

Tensão de alimentação do sensor 5 VCC no PM2 está fora da faixa alta ou baixa. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos.



A68149 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-4/13

O tempo limite de operação do compressor de ar foi excedido. Verifique se há vazamentos de ar.

O compressor de ar está operando há mais de 30 minutos contínuos. Verifique as linhas de ar entre o compressor com relação a vazamentos. Verifique se a válvula de alívio do tanque e o pressostato do compressor não estão vazando.

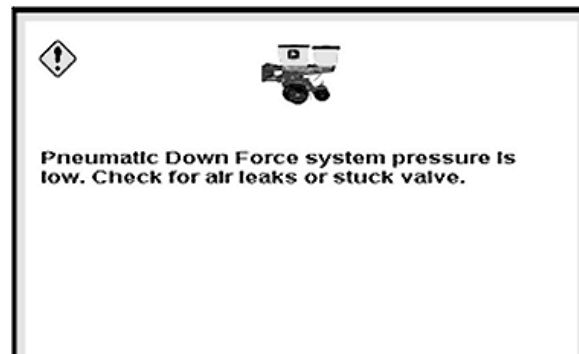


A68150 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-5/13

A pressão do sistema de força descendente pneumática está baixa. Verifique se há vazamentos de ar ou válvula emperrada.

A pressão da força descendente da unidade de linha não está no limite configurado na página de configuração do sensor de pressão do ar da PDF. Verifique as linhas de ar entre o compressor com relação a vazamentos. Verifique se a válvula de alívio do tanque e o pressostato do compressor não estão vazando.



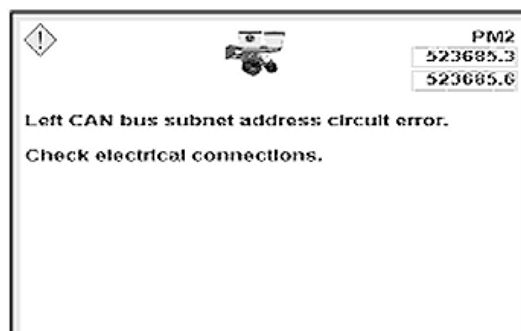
A72621 —UN—19SEP11

Continua na próxima página

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-6/13

Erro no circuito do endereço da sub-rede do Barramento CAN esquerdo. Verifique as conexões elétricas.

Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.

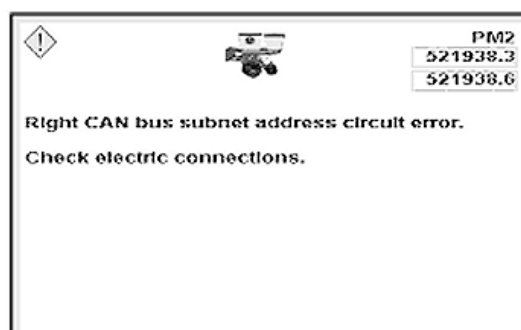


A68151 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-7/13

Erro no circuito do endereço da sub-rede do Barramento CAN direito. Verifique as conexões elétricas.

Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



A68152 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-8/13

Erro de comunicação. O monitor de sementes está off-line.

O controlador PM2 está on-line, mas não detecta o controlador PM1 no Barramento CAN. Desligue e ligue a chave de partida e espere que o sistema carregue. Consulte o concessionário John Deere™.



A68153 —UN—13JUL10

Continua na próxima página

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-9/13

Erro de comunicação. O monitor de sementes está on-line, mas não está respondendo às mensagens do Barramento CAN.

O controlador PM2 detecta o controlador PM1 no Barramento CAN, mas o controlador PM1 não está respondendo. Desligue e ligue a chave de partida e espere que o sistema carregue. Consulte o concessionário John Deere™.

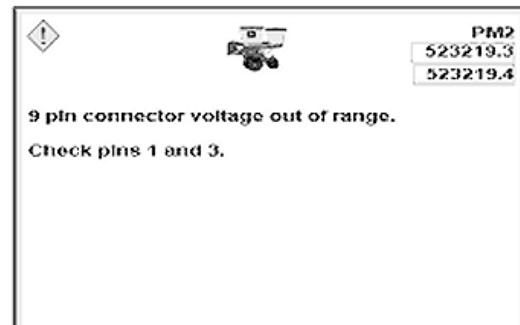


A68154—UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-10/13

A tensão do conector de 9 pinos está fora da faixa. Verifique os pinos 1 e 3.

A tensão entre o pino 1 (terra) e o pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos está fora da faixa alta ou baixa. Verifique as conexões dos chicotes e das baterias.



A68155—UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-11/13

A tensão do conector de 9 pinos não foi detectada. Verifique os pinos 1 e 3.

Não há tensão entre o pino 1 (terra) e o pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos. Consulte o manual do operador do trator e verifique os fusíveis.



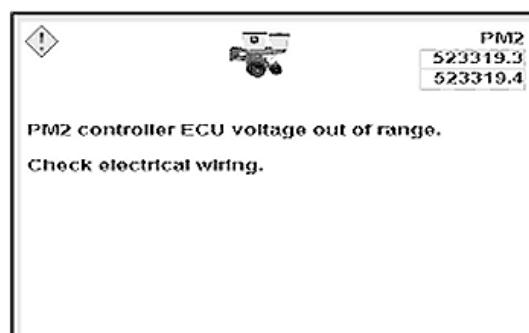
A68156—UN—13JUL10

Continua na próxima página

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-12/13

Tensão ECU do controlador PM2 está fora da faixa.
Verifique a fiação elétrica.

Alimentação de 12 VCC para o controlador PM2 está fora da faixa alta ou baixa. Consulte o concessionário John Deere™.



A68161 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -54-10NOV11-13/13

Telas de Aviso do RowCommand™

O sensor de altura não está calibrado.

O sensor de altura deve ser calibrado para que o sistema opere corretamente.

Consulte os procedimentos de calibração do sensor de altura na seção AJUSTE CONFIGURAÇÃO BÁSICA DA PLANTADEIRA neste manual.

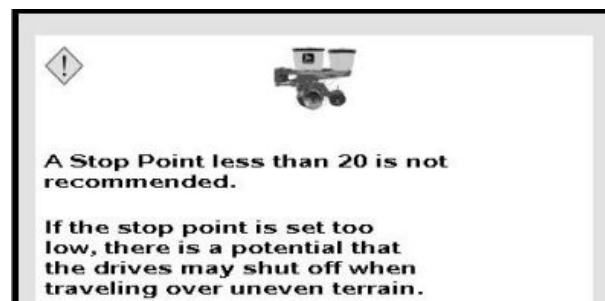


A61426 —UN—19NOV07

OUO6064,0000208 -54-21JUL10-1/8

Um ponto de parada inferior a 20 não é recomendado.

Se o ponto de parada for muito baixo, é provável que os acionamentos desliguem ao percorrer solo irregular.



A61427 —UN—19NOV07

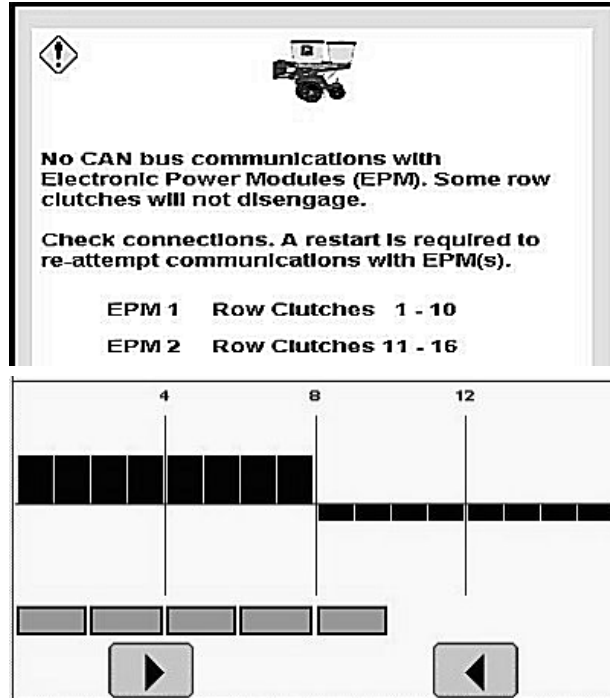
Continua na próxima página

OUO6064,0000208 -54-21JUL10-2/8

Nenhuma comunicação do Barramento CAN com EPM (Módulos de Alimentação Eletrônica). Algumas embreagens de linha não desacoplam.

Verifique as conexões. Dê partida novamente para tentar comunicar-se com os EPMS.

A tela de avisos lista que os EPMS estão off-line no momento. As barras de status da seção de controle associadas com os EPMS off-line desaparecem da página RUN Principal e da meia página dividida.



A63767—UN—07NOV08

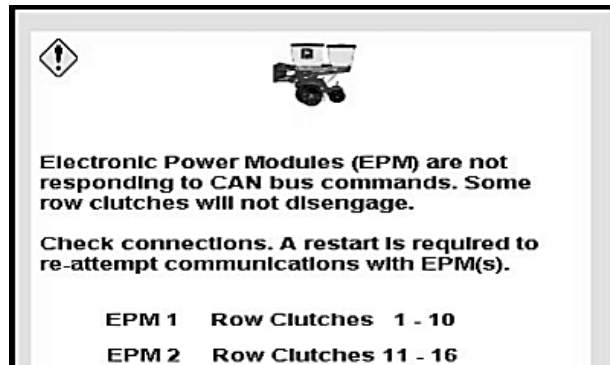
A63768—UN—07NOV08

OUO6064,0000208 -54-21JUL10-3/8

Os EPMS não estão respondendo aos comandos do Barramento CAN. Algumas embreagens de linha não desacoplam.

Verifique as conexões. Dê partida novamente para tentar comunicar-se com os EPMS.

A tela de avisos lista que os EPMS não estão se comunicando no momento.

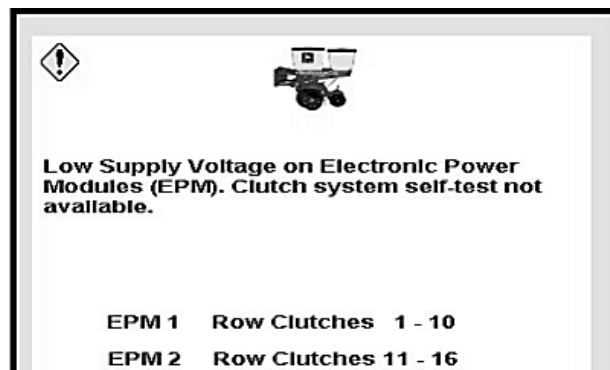


A63769—UN—07NOV08

OUO6064,0000208 -54-21JUL10-4/8

Baixa Tensão de Alimentação nos EPMS. O autoteste do sistema de embreagens não está disponível.

A tela de avisos lista EPMS com tensão inferior a 10,5 V.

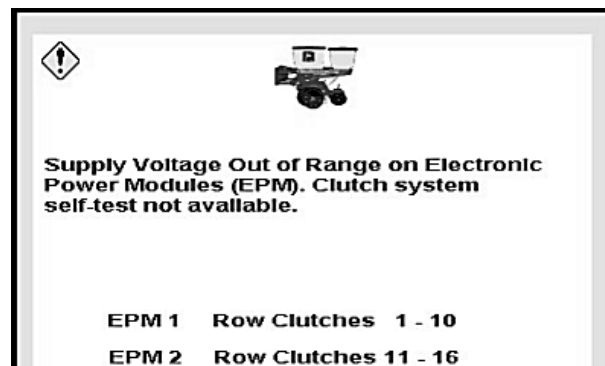


A63770—UN—07NOV08

Continua na próxima página

OUO6064,0000208 -54-21JUL10-5/8

Tensão de Alimentação Fora da Faixa nos EPMs. O autoteste do sistema de embreagens não está disponível. A tela de avisos lista EPMs com tensão inferior a 9,0 V.

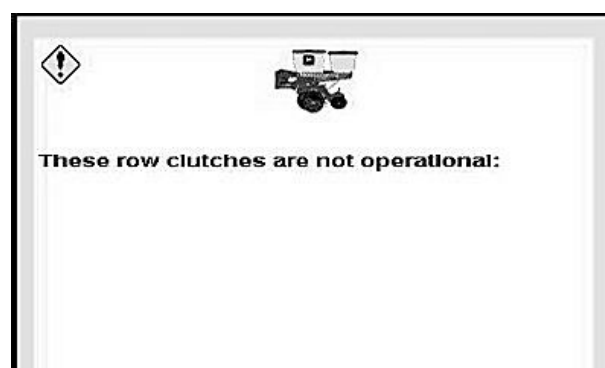


A63771 —UN—07NOV08

OUO6064,0000208 -54-21JUL10-6/8

Autoteste de Diagnóstico da Embreagem da Linha na Partida.

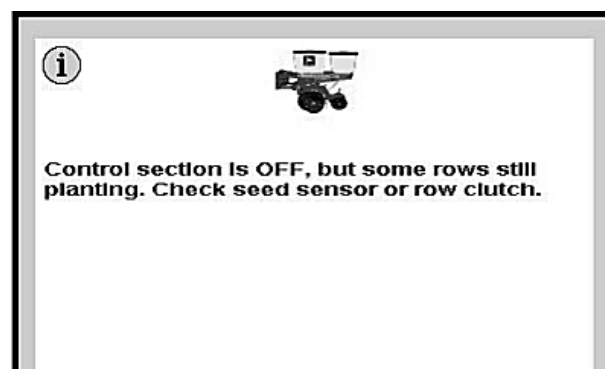
Assim que as EPMs são confirmadas como on-line e se comunicando, o sistema executa um teste e indica "These row clutches are not operational" (Essas embreagens de linha não estão operacionais), seguido de uma lista.



A63776 —UN—11NOV08

OUO6064,0000208 -54-21JUL10-7/8

A seção de controle está OFF (desativada), mas algumas linhas ainda estão plantando. Verifique o sensor de sementes ou a embreagem da linha.



A63778 —UN—10NOV08

OUO6064,0000208 -54-21JUL10-8/8

Telas de Aviso para Acionamento de Taxa Variável

Erro de velocidade do trator ou da plantadeira

A velocidade atual do trator é 0,0

A velocidade aproximada do sensor de movimento é 0,0

Contate o concessionário.

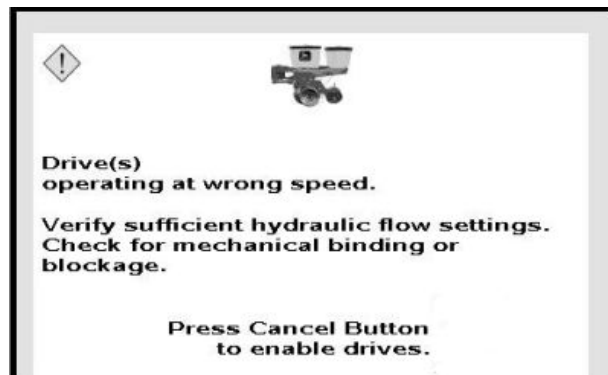


A61417 —UN—19NOV07

OUO6064,0000209 -54-21JUL10-1/8

Acionamentos operando na velocidade incorreta.

Verifique a configuração de vazão hidráulica SCV do trator é suficiente. Verifique as ligações ou bloqueios mecânicos. Pressione o botão Cancel (Cancelar) para habilitar os acionamentos.



A61424 —UN—24JUL08

OUO6064,0000209 -54-21JUL10-2/8

Os acionamentos não responderam.

Todos os acionamentos desengatados. Verifique a potência hidráulica e as conexões do sensor VRD. Verifique o manual do operador. Pressione o botão Cancel (Cancelar) para habilitar os acionamentos.



A61425 —UN—24JUL08

Continua na próxima página

OUO6064,0000209 -54-21JUL10-3/8

O sensor de altura não está calibrado.

O sensor de altura deve ser calibrado para que o sistema opere corretamente.

Consulte os procedimentos de calibração do sensor de altura na seção AJUSTE CONFIGURAÇÃO BÁSICA DA PLANTADEIRA neste manual.

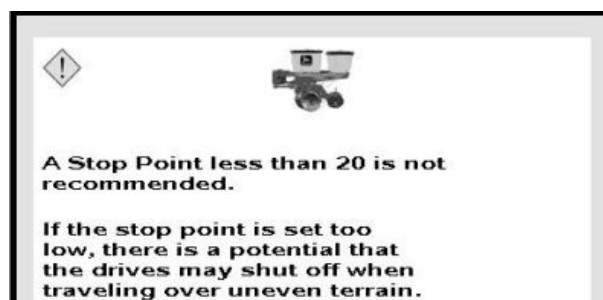


A61426 —UN—19NOV07

OUO6064,0000209 -54-21JUL10-4/8

Um ponto de parada inferior a 20 não é recomendado.

Se o ponto de parada for muito baixo, é provável que os acionamentos desliguem ao percorrer solo irregular.



A61427 —UN—19NOV07

OUO6064,0000209 -54-21JUL10-5/8

Trator sem velocidade e plantadeira movendo-se. Todo o plantio parou.

Verifique o status do sensor de velocidade de avanço.

A61428 —UN—19NOV07

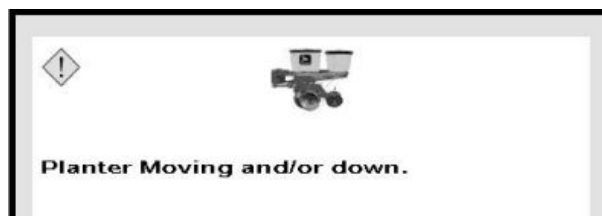


OUO6064,0000209 -54-21JUL10-6/8

Plantadeira movendo-se. Plantadeira parada.

Um aviso aparecerá ao usar o recurso "Rotate Seed Meter" (Girar Dosador de Sementes) que requer que a plantadeira esteja parada e elevada. Pare o movimento do trator e da plantadeira e eleve a plantadeira.

A61429 —UN—19NOV07



Continua na próxima página

OUO6064,0000209 -54-21JUL10-7/8

Requisitos da função Início rápido não satisfeitos.
Velocidade de avanço mínima não atingida.
Aumente ou verifique a velocidade do trator.



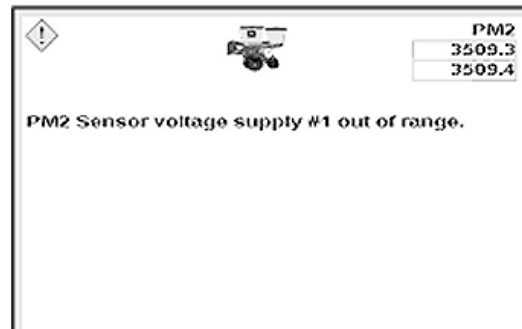
A61430—UN—19NOV07

OUO6064,0000209 -54-21JUL10-8/8

Telas de Aviso do SeedStar™ XP

Alimentação de tensão do sensor PM2 N° 1 está fora da faixa.

Tensão de alimentação do sensor 5 VCC no PM2 está fora da faixa alta ou baixa. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos.

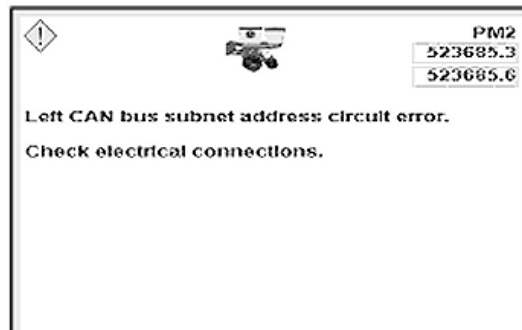


A68149—UN—13JUL10

OUO6064,000020A -54-29JUL10-1/12

Erro no circuito do endereço da sub-rede do barramento CAN esquerdo. Verifique as conexões elétricas.

Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



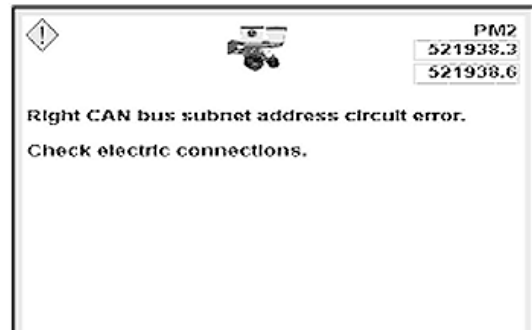
A68151—UN—13JUL10

Continua na próxima página

OUO6064,000020A -54-29JUL10-2/12

Erro no circuito do endereço da sub-rede do barramento CAN direito. Verifique as conexões elétricas.

Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



A68152 —UN—13JUL10

OUO6064,000020A -54-29JUL10-3/12

Erro de comunicação. O monitor de sementes está off-line.

O controlador PM2 está on-line, mas não detecta o controlador PM1 no Barramento CAN. Desligue e ligue a chave de partida e espere que o sistema carregue. Consulte o concessionário John Deere™.



A68153 —UN—13JUL10

OUO6064,000020A -54-29JUL10-4/12

Erro de comunicação. O monitor de sementes está on-line, mas não está respondendo às mensagens do barramento CAN.

O controlador PM2 detecta o controlador PM1 no Barramento CAN, mas o controlador PM1 não está respondendo. Desligue e ligue a chave de partida e espere que o sistema carregue. Consulte o concessionário John Deere™.



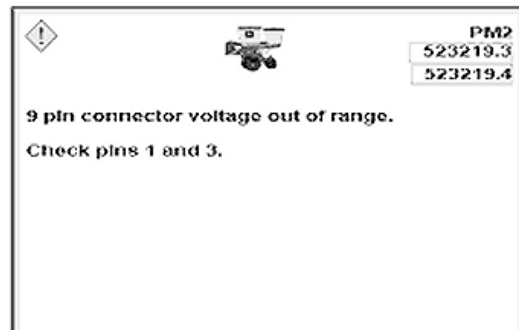
A68154 —UN—13JUL10

Continua na próxima página

OUO6064,000020A -54-29JUL10-5/12

A tensão do conector de 9 pinos está fora da faixa.
Verifique os pinos 1 e 3.

A tensão no pino 1 (terra) e no pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos está fora da faixa alta ou baixa.
Verifique as conexões dos chicotes e das baterias.



A68155—UN—13JUL10

OUO6064,000020A -54-29JUL10-6/12

A tensão do conector de 9 pinos não foi detectada.
Verifique os pinos 1 e 3.

Não há tensão no pino 1 (terra) e no pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos. Consulte o manual do operador do trator e verifique os fusíveis.



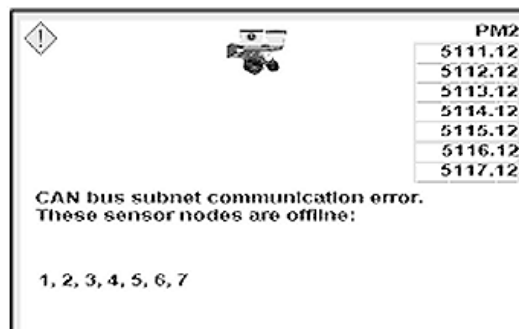
A68156—UN—13JUL10

OUO6064,000020A -54-29JUL10-7/12

Erro de comunicação na sub-rede do barramento CAN.
Estes nós do sensor estão off-line:

1,2,3,4,5,6,7

Os controladores de nó do sensor listados estão off-line.
Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



A68157—UN—13JUL10

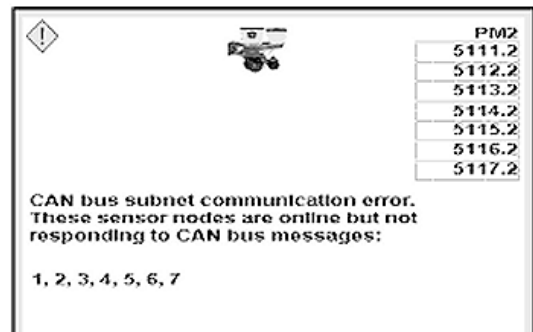
Continua na próxima página

OUO6064,000020A -54-29JUL10-8/12

Erro de comunicação na sub-rede do barramento CAN.
Estes nós do sensor estão on-line, mas não estão respondendo às mensagens do barramento CAN:

1,2,3,4,5,6,7

Os controladores de nó do sensor listados estão on-line, mas não estão se comunicando com o controlador PM2. Consulte o concessionário John Deere™.



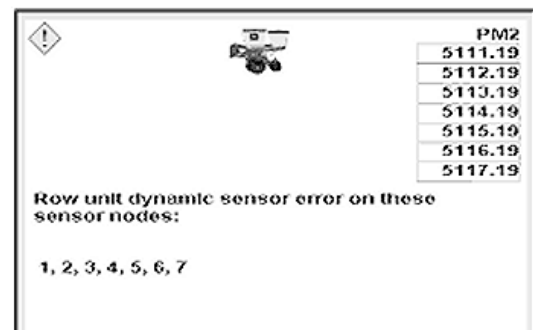
A68158 —UN—13JUL10

OUO6064,000020A -54-29JUL10-9/12

Erro no sensor dinâmico da unidade de linha nestes nós do sensor:

1,2,3,4,5,6,7

Há um problema com o sensor dinâmico dentro dos controladores de nó do sensor listado. Consulte o concessionário John Deere™.



A68159 —UN—13JUL10

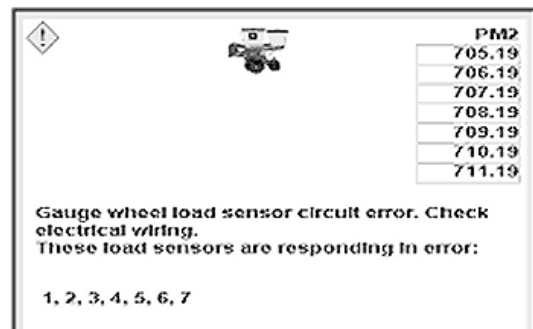
OUO6064,000020A -54-29JUL10-10/12

Erro no circuito do sensor de carga da roda calibradora.
Verifique a fiação elétrica.

Estes sensores de cargas estão respondendo com erro:

1,2,3,4,5,6,7

Os controladores de nó do sensor listado estão detectando um problema com o sensor de carga da roda calibradora. Verifique se há danos no chicote elétrico do sensor de carga.



A68160 —UN—13JUL10

Continua na próxima página

OUO6064,000020A -54-29JUL10-11/12

Tensão ECU do controlador PM2 está fora da faixa.
Verifique a fiação elétrica.

Alimentação de 12 VCC para o controlador PM2 está fora da faixa alta ou baixa. Consulte o concessionário John Deere™.



A68161—UN—13JUL10

OUO6064,000020A -54-29JUL10-12/12

Telas de Aviso do SeedStar™ XP (Máquinas com Ponto de Ajuste Duplo ou Força Descendente Pneumática Ativa)

O tempo limite de operação do compressor de ar foi excedido. Verifique se há vazamentos de ar.

O compressor de ar está operando há mais de 30 minutos contínuos. Verifique as linhas de ar entre o compressor com relação a vazamentos. Verifique se a válvula de alívio do tanque e o pressostato do compressor não estão vazando.

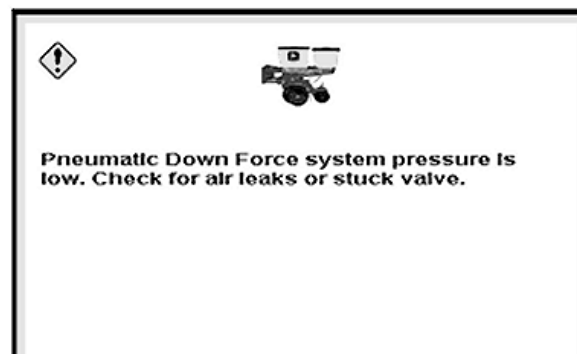


A68150—UN—13JUL10

OUO6064,00005D6 -54-10NOV11-1/2

A pressão do sistema de força descendente pneumática está baixa. Verifique se há vazamentos de ar ou válvula emperrada.

A pressão da força descendente da unidade de linha não está no limite configurado na página de configuração do sensor de pressão do ar da PDF. Verifique as linhas de ar entre o compressor com relação a vazamentos. Verifique se a válvula de alívio do tanque e o pressostato do compressor não estão vazando.

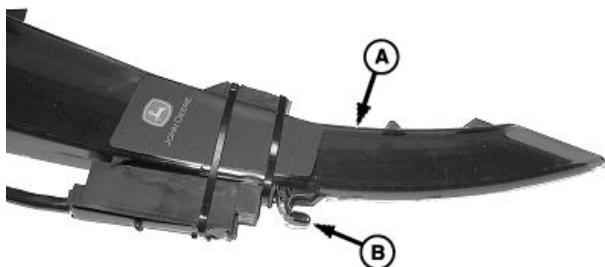


A72621—UN—19SEP11

OUO6064,00005D6 -54-10NOV11-2/2

Sensores do Tubo de Sementes

Instalação e Remoção dos Tubos de Semente de Face Rente Padrão



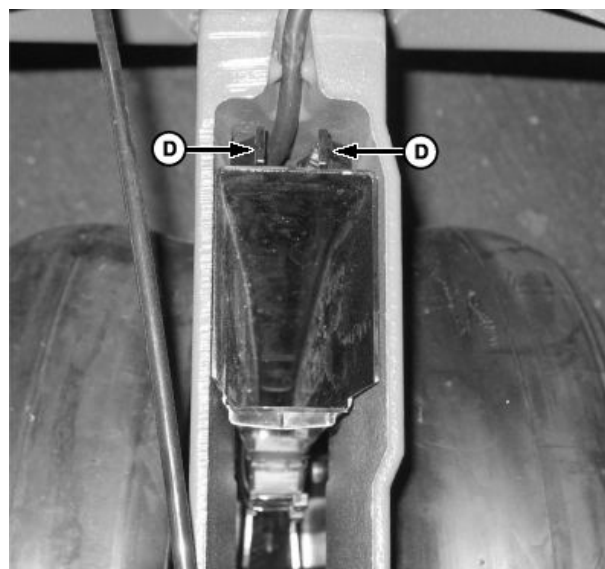
1. Conecte o chicote do monitor no chicote do sensor.

NOTA: Coloque o conector do chicote dentro da unidade de plantio ao mesmo tempo que o tubo de sementes.

2. Insira o tubo de sementes (A) na unidade de plantio para que o gancho (B) se trave no pino de alinhamento (C).
3. Posicione o tubo de sementes de modo que as abas (D) se travem nos furos.
4. Para remover o tubo de sementes, pressione as abas com os dedos até que se soltem do fundido. Puxe para cima.

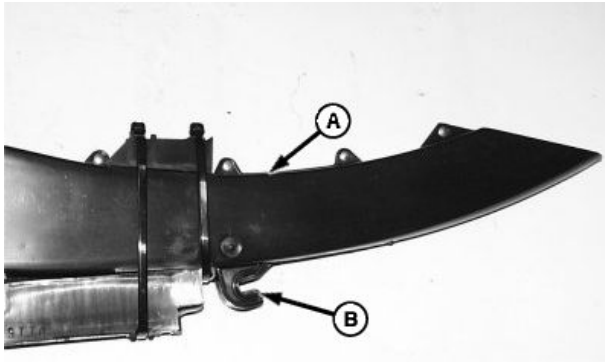
A—Tubo de Sementes
B—Gancho

C—Pino
D—Guias



OUO6074,0000FE4 -54-13NOV07-1/1

Instalar e Remover Tubos de Sementes Opcionais



A53216 —UN—27OCT03

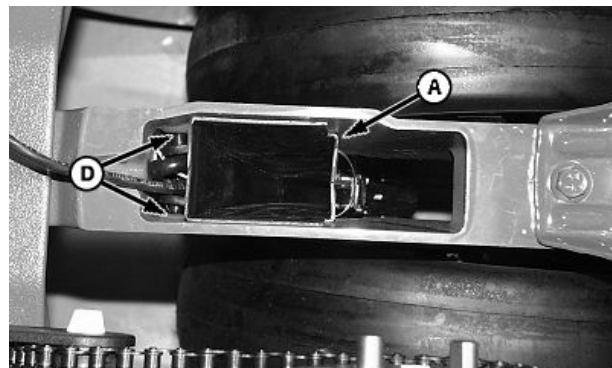


A53298 —UN—03NOV03

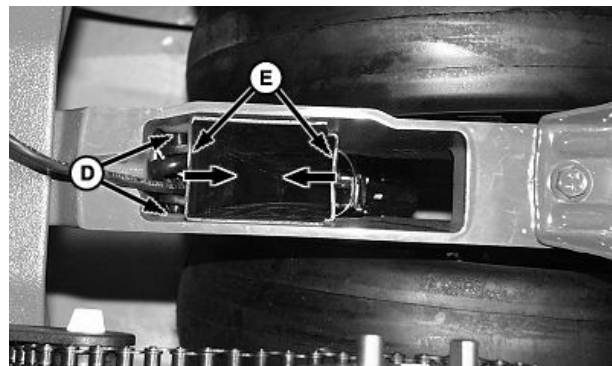
1. Conecte o chicote elétrico do monitor ao do sensor.
- NOTA: Coloque o conector do chicote elétrico dentro da unidade de plantio ao mesmo tempo que o tubo de sementes.*
2. Insira o tubo de sementes (A) na unidade de plantio para que o gancho (B) se trave no pino de alinhamento (C).
 3. Posicione o tubo de sementes de modo que as abas (D) se travem nos furos.
 4. Para remover o tubo de sementes, aperte a parte dianteira e traseira (E) do tubo com os dedos até que as abas (D) se soltem da peça e puxe para cima.

A—Tubo de Sementes
B—Gancho
C—Pino

D—Guias
E—Dianteiro e Traseiro



A53218 —UN—27OCT03



A54328 —UN—12MAY04

OUO6074,0000FE3 -54-13NOV07-1/1

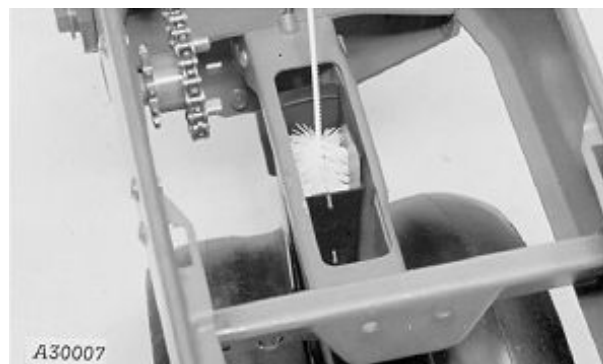
Limpar o Sensor do Tubo de Sementes

É possível que condições de excesso de poeira ou sementes muito processadas provoquem um acúmulo excessivo de poeira e resíduos de tratamento dentro dos tubos de sementes, bloqueando a luz do sensor de sementes. Quando a luz do sensor é bloqueada, falsa contagem baixa de população ou falsos avisos de limite baixo aparecem.

Periodicamente, limpe a área do sensor de sementes dentro do tubo de sementes com a escova seca fornecida.

IMPORTANTE: Não plante novamente até que todas as superfícies internas tubo de sementes estejam secas.

Se penetrar umidade no tubo de sementes durante uma chuva ou quando a máquina for lavada, a poeira acumulada se transforma em lama. Se a umidade ou



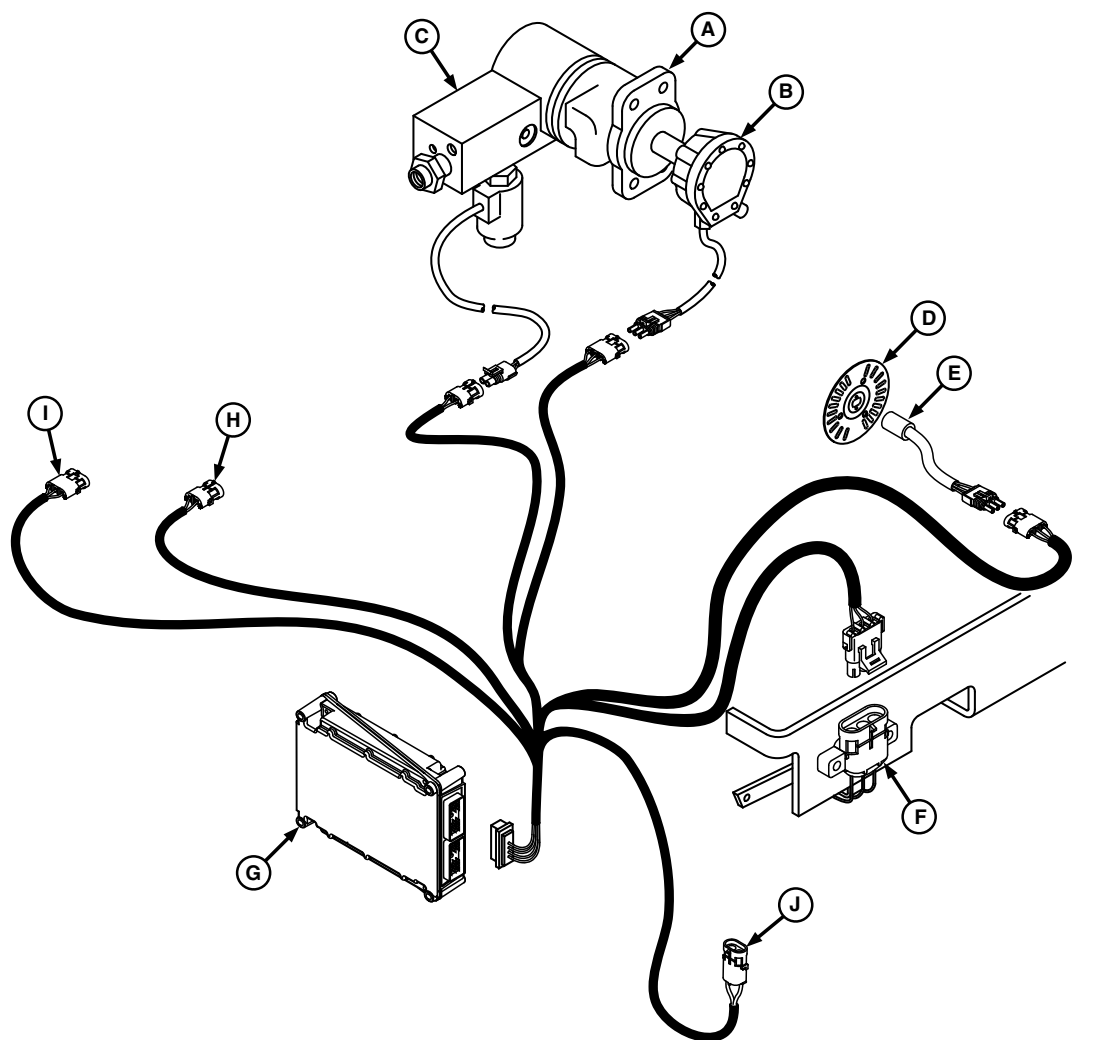
A30007 —UN—06OCT88

resíduos secos estiverem presentes, a remoção com uma escova seca será difícil, portanto, escove lavando com água e detergente neutro. Deixe que as superfícies internas do tubo de sementes sequem.

AG,OUO1074,849 -54-13NOV07-1/1

Componentes do Acionamento de Taxa Variável

Sistema de Motor Único - Plantadeiras Rebocadas



A—Motor
B—Sensor de Velocidade
C—Válvula do Controlador de Velocidade

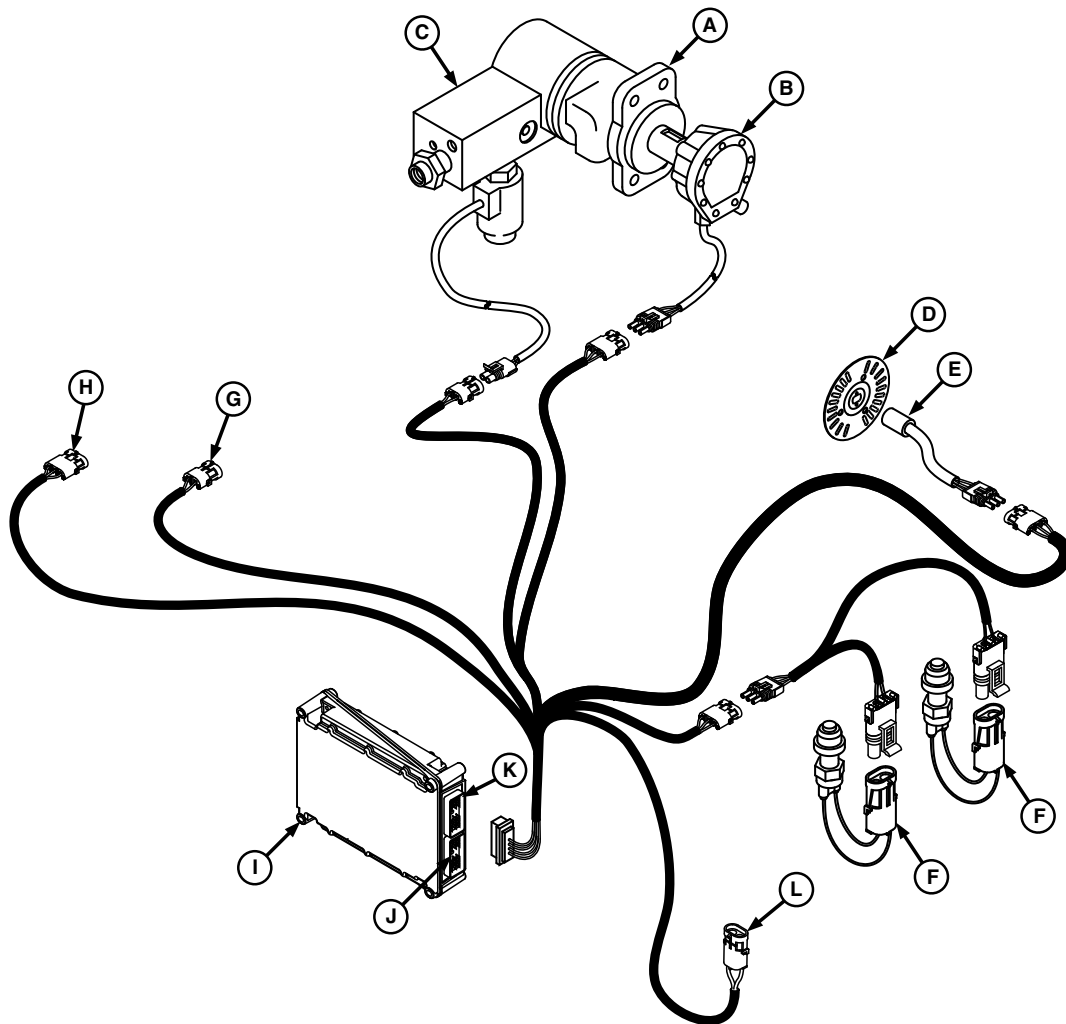
D—Disco do Sensor
E—Sensor de Movimento da Roda
F—Sensor de Altura

G—Monitor de Sementes/Wedge-box do Acionamento de Taxa Variável
H—Conector da ECU
I—Conector de RPM
J—Alimentação Mod.

A52535 —UN—14AUG03

OUC6074,000105E -54-10OCT07-1/1

Sistema de Motor Único - Plantadeiras Integrals



A—Motor
B—Sensor de Velocidade
C—Válvula do Controlador de Velocidade

D—Disco do Sensor
E—Sensor de Movimento da Roda
F—Sensor de Altura

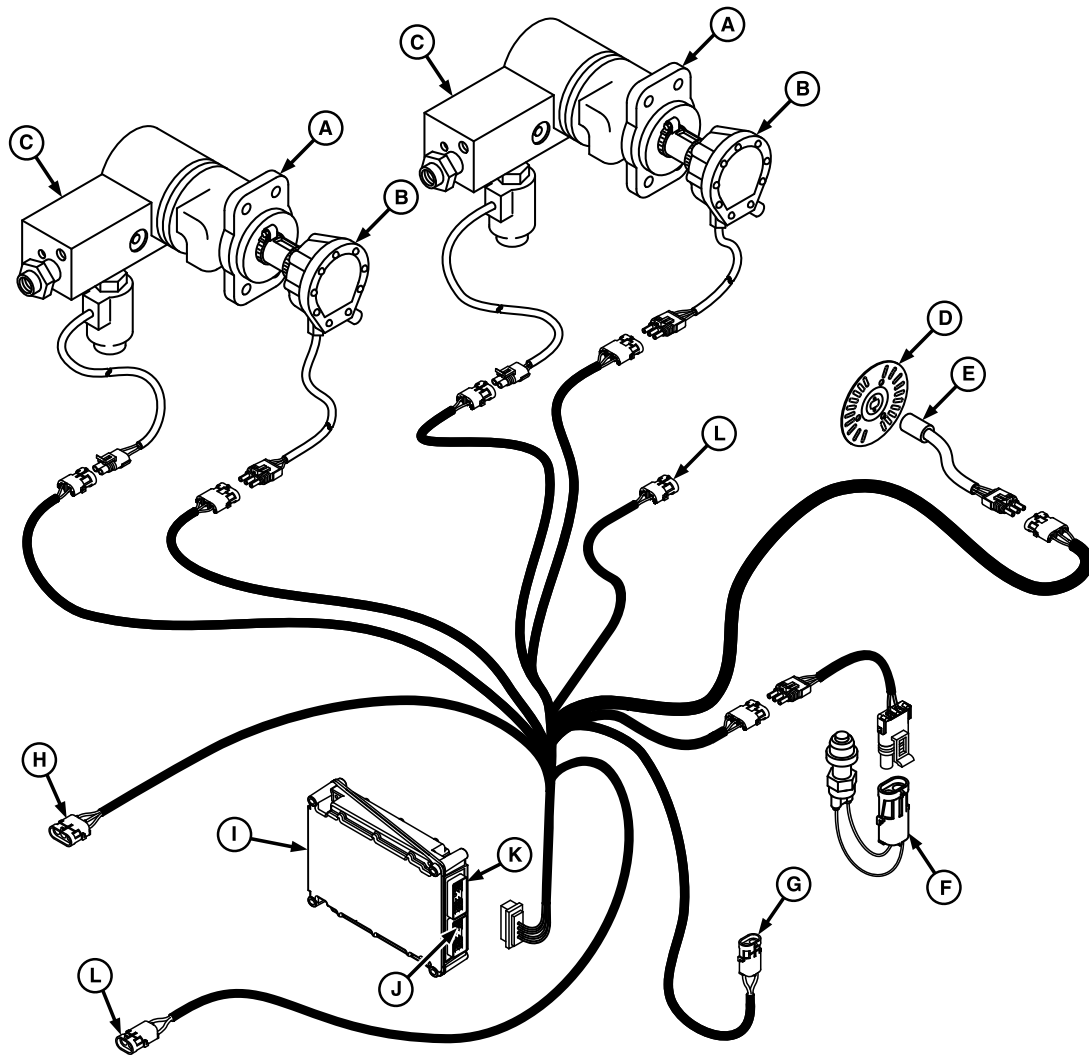
G—Conector da ECU
H—Conector de RPM
I—Wedgebox
J—Conector do Monitor de Sementes

K—Conector VRD
L—Alimentação Mod.

OUO6074,000105F -54-23JUL08-1/1

A52536 —UN—14AUG03

Sistema de Motor Duplo - Plantadeiras Integrais (Exceto 1720 16R)



A—Motor
B—Sensor de Velocidade
C—Válvula do Controlador de Velocidade

D—Disco do Sensor
E—Sensor de Movimento da Roda
F—Sensor de Altura

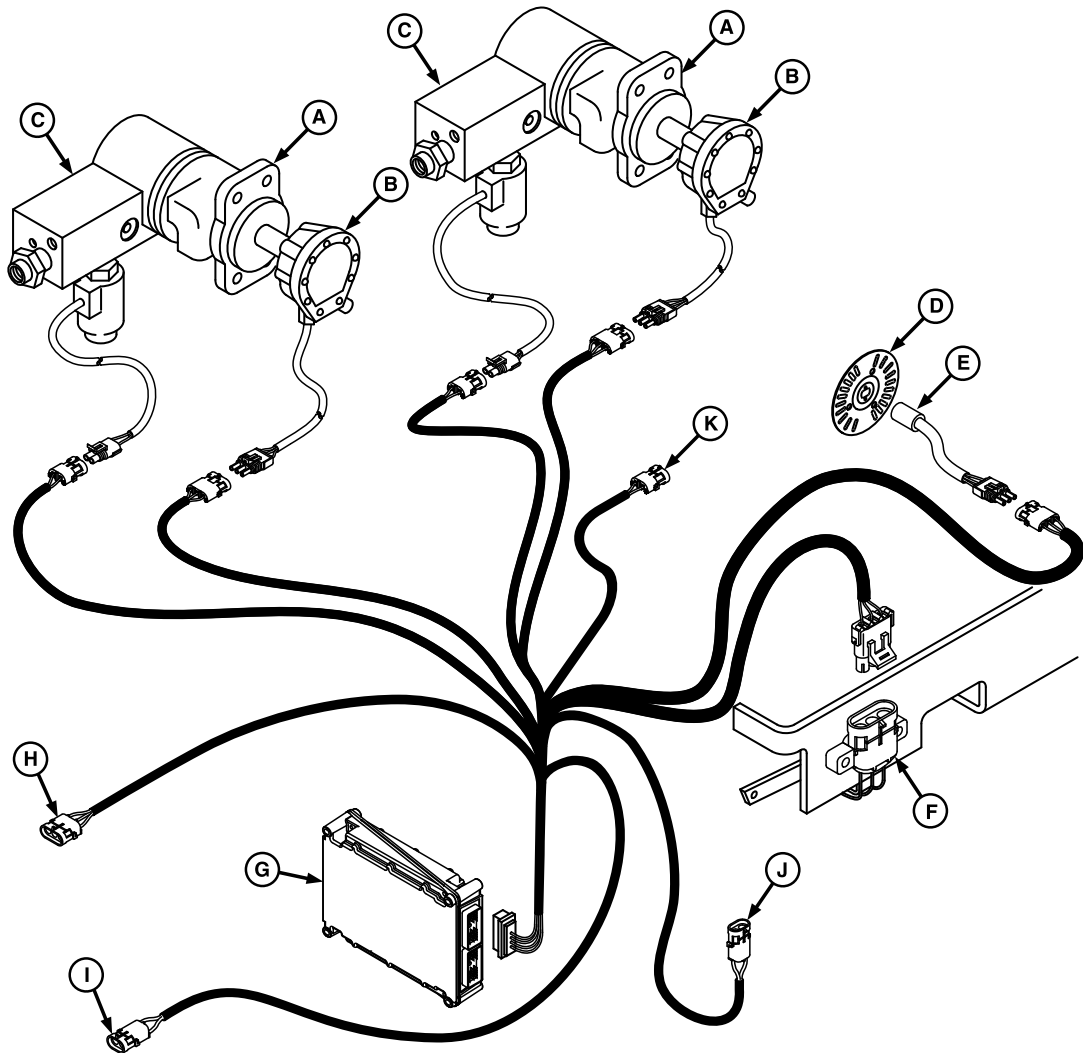
G—Alimentação Mod.
H—Conector de RPM
I— Wedgebox
J— Conector do Monitor de Sementes

K—Conector VRD
L—Desconexão Direita

A52538 —UN—05APR04

O006074,0001060 -54-10OCT07-1/1

Sistema de Motor Duplo - Plantadeiras Rebocadas (E Plantadeira Integral 1720 16R)



A—Motor
B—Sensor de Velocidade
C—Válvula do Controlador de Velocidade

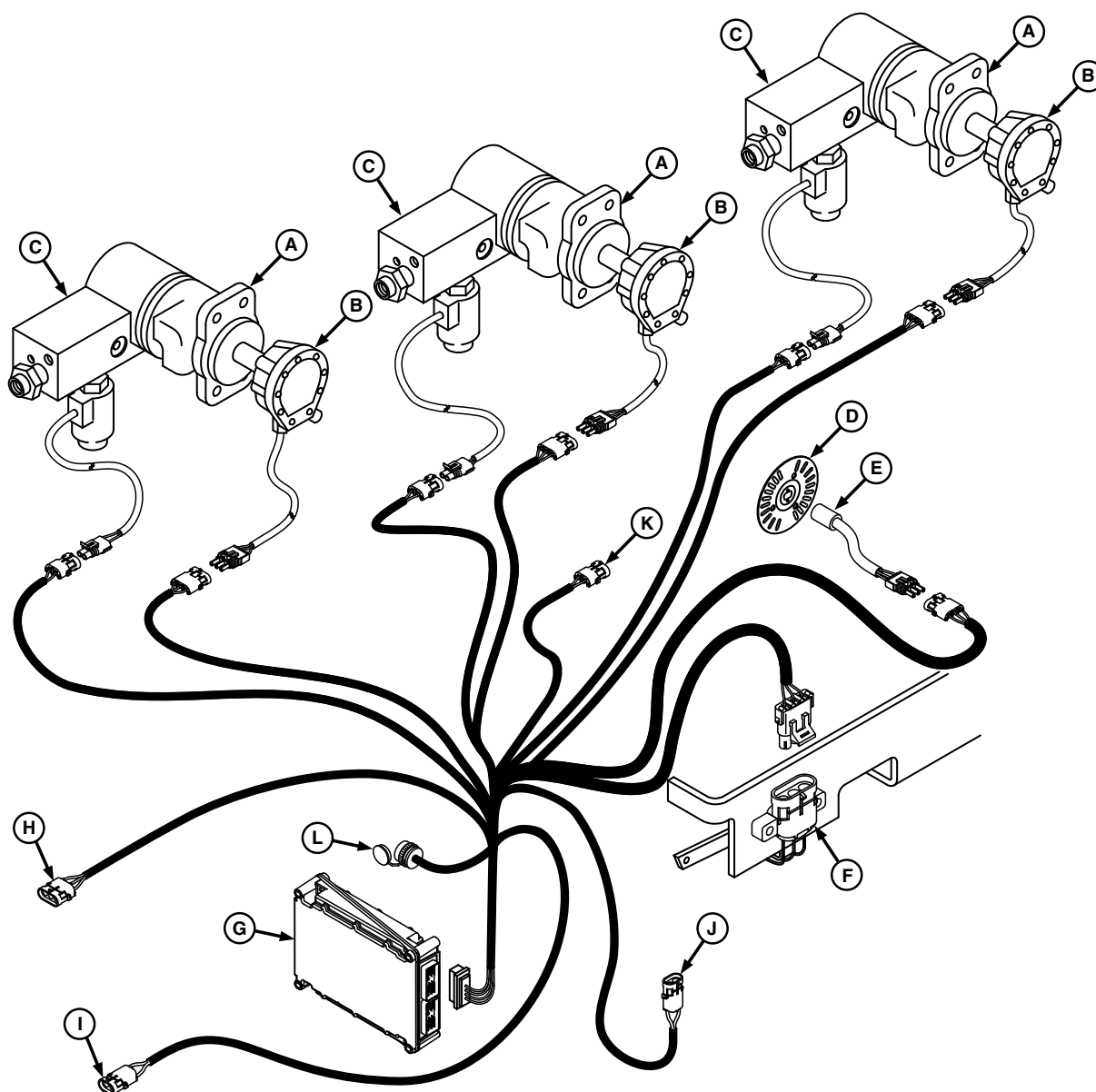
D—Disco do Sensor
E—Sensor de Movimento da Roda
F—Sensor de Altura
G—Monitor de Sementes/Wedge-box do Acionamento de Taxa Variável

H—Conector de RPM
I— Conector da ECU
J— Alimentação Mod.
K—Desconexão Direita

OUO6074,0001061 -54-10OCT07-1/1

A52537 —UN—05APR04

Sistema com Três Motores - 1720 16RN



A—Motor
B—Sensor de Velocidade
C—Válvula do Controlador de Velocidade

D—Disco do Sensor
E—Sensor de Movimento da Roda
F—Sensor de Altura
G—Alimentação Mod.

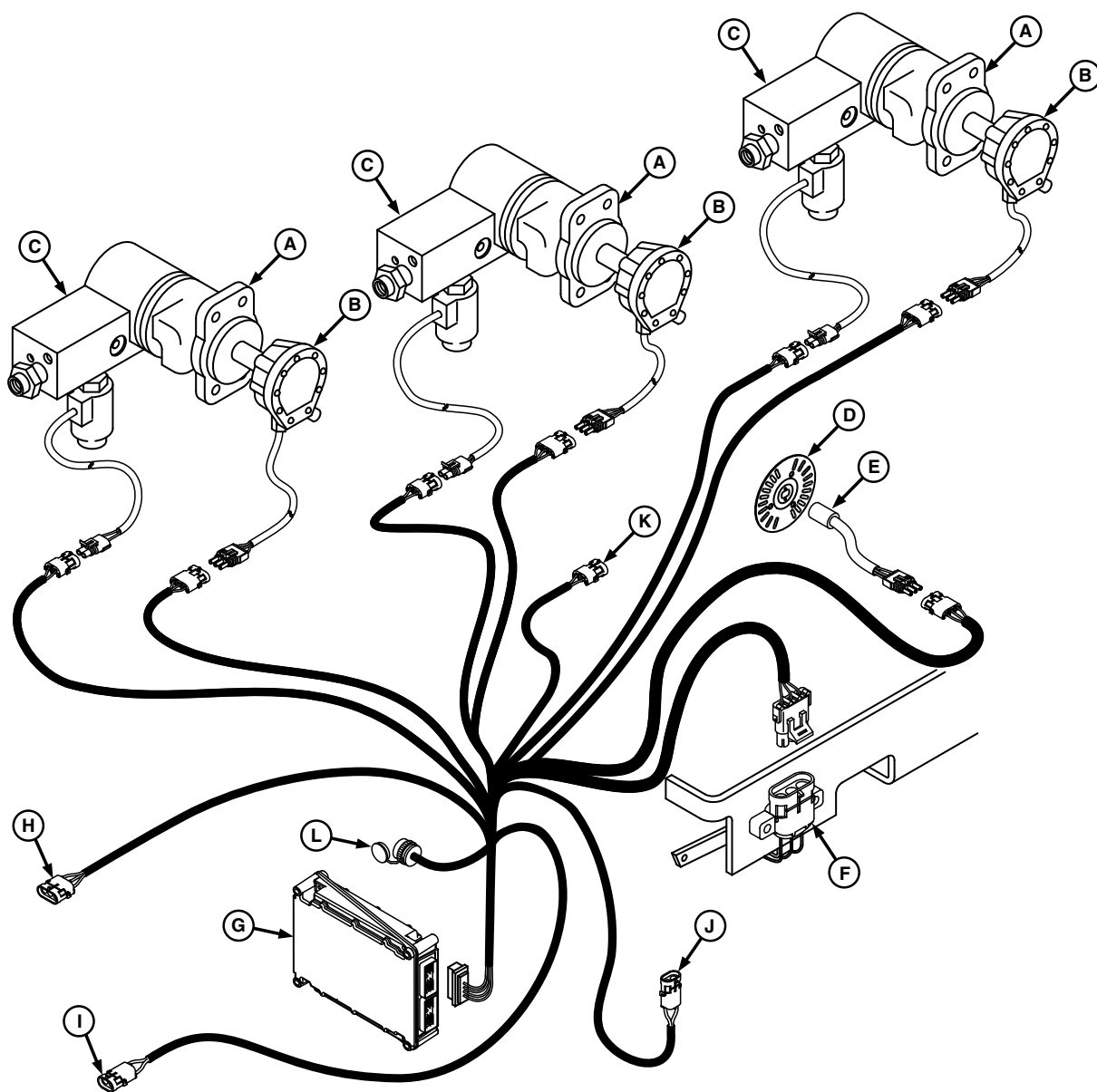
H—Conector de RPM
I—Wedgebox
J—Conector do Monitor de Sementes
K—Ponte da Embreagem Esquerda

L—Conector de 18 Pinos

A58157 —UN—16JUN06

O006074,0001062 -54-10OCT07-1/1

Sistema de Três Motores—1720CCS 12X2 Linha Dupla



A—Motor
B—Sensor de Rotação
C—Válvula do Controlador de Velocidade
D—Disco do Sensor

E—Sensor de Movimento da Roda
F—Sensor de Altura
G—Alimentação Mod.

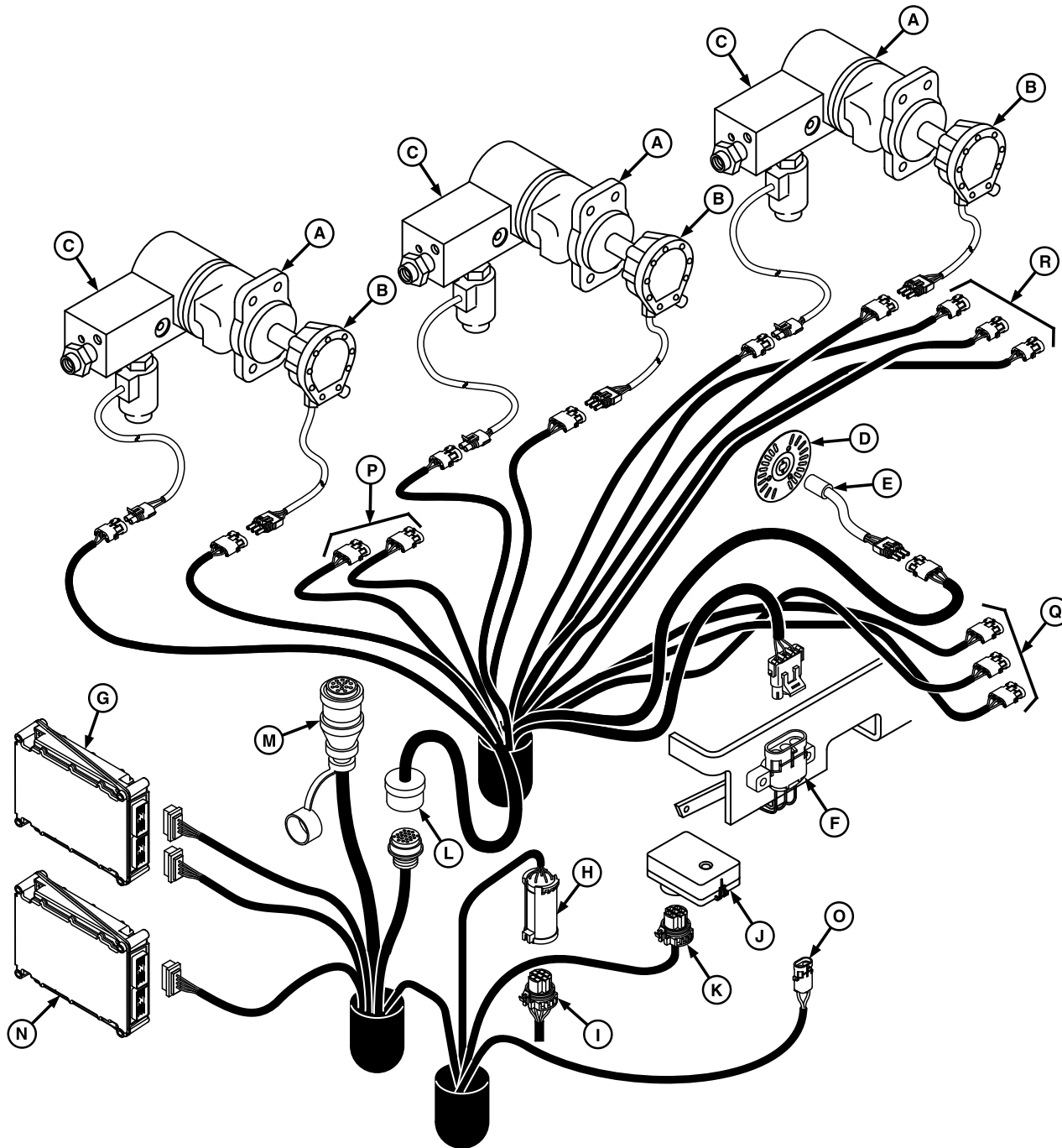
H—Conector de RPM
I—Wedgebox
J—Conector do Monitor de Sementes
K—Ponte da Embreagem Esquerda

L—Conector de 18 Pinos

OUC6064.00002B6 -54-11OCT10-1/1

A58157 —UN—16JUN06

Sistema com Três Motores - Deere/Bauer



A—Motor
B—Sensor de Velocidade
C—Válvula do Controlador de Velocidade
D—Disco do Sensor
E—Sensor de Movimento da Roda

F—Sensor de Altura
G—Wedgebox Master
H—CAN IN
I—Chicote Elétrico de Extensão CAN
J—Terminador

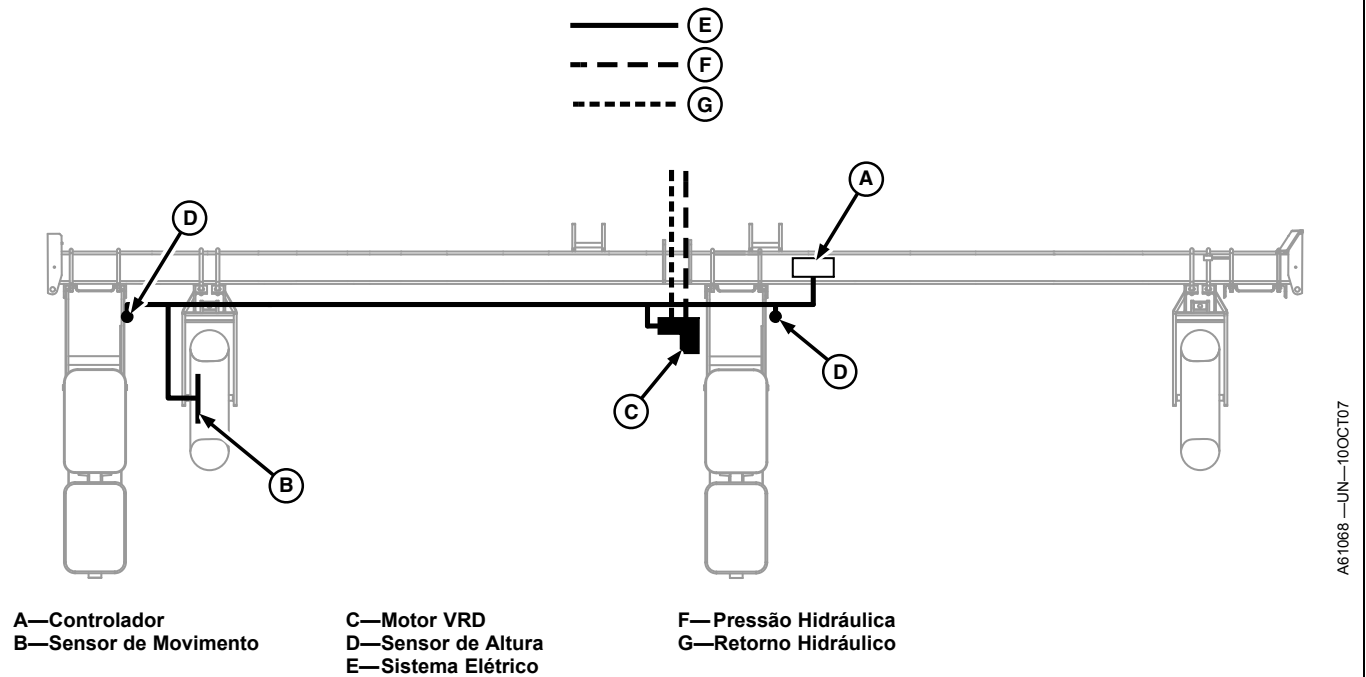
K—CAN OUT
L—Conector de 37 Pinos
M—Conector de 57 pinos
N—Wedge Box Escrava
O—Alimentação Mod.

P—Pressão do Fertilizante
Q—Meia largura
R—Sensores de Vácuo

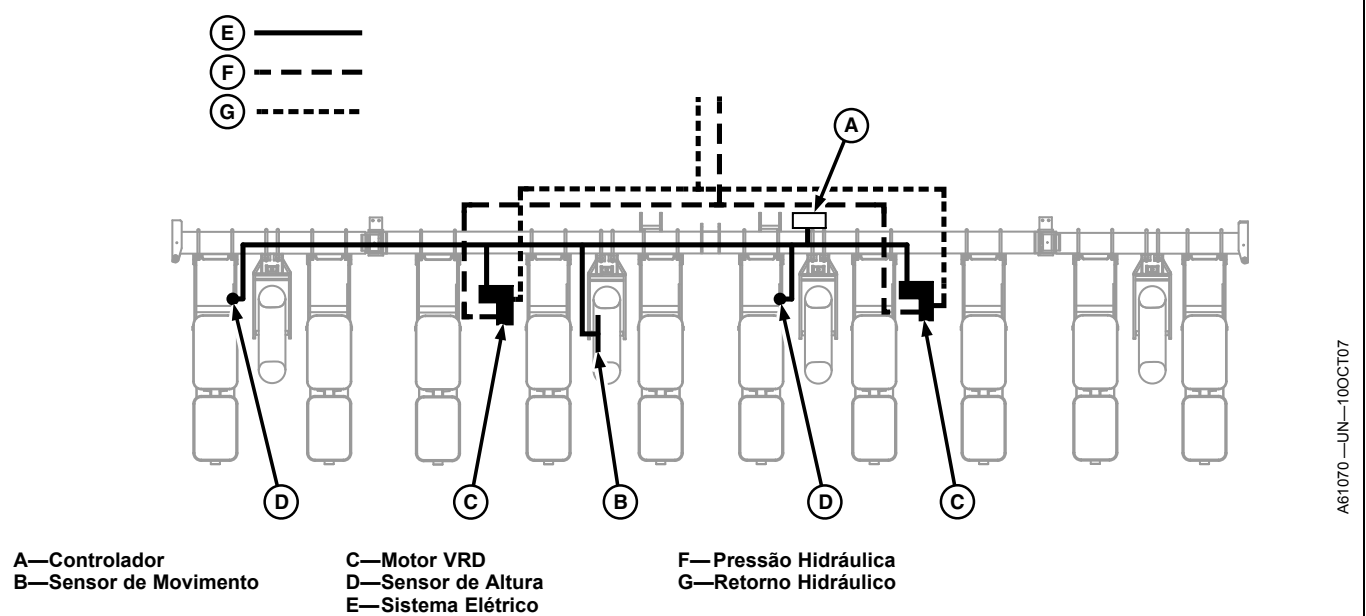
A52539 —UN—05APR04

OUO6074,0001063 -54-10OCT07-1/1

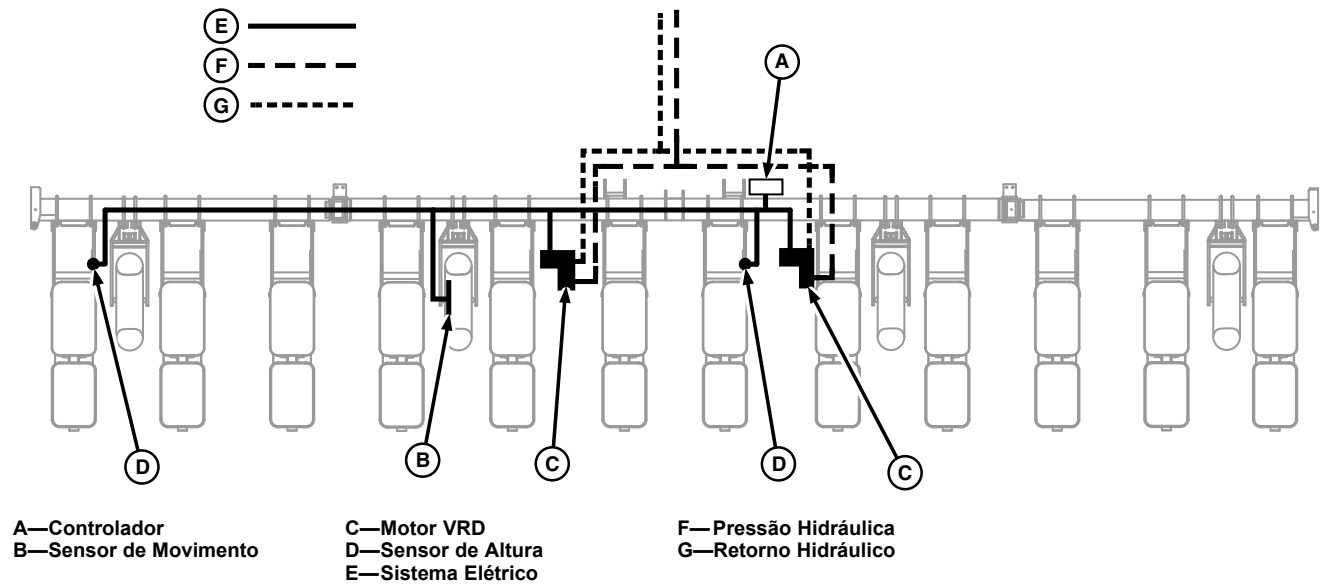
Localização de Componentes - Plantadeira 1700



Localização dos Componentes - Plantadeira 1710 10 Linhas com Motores Duplos



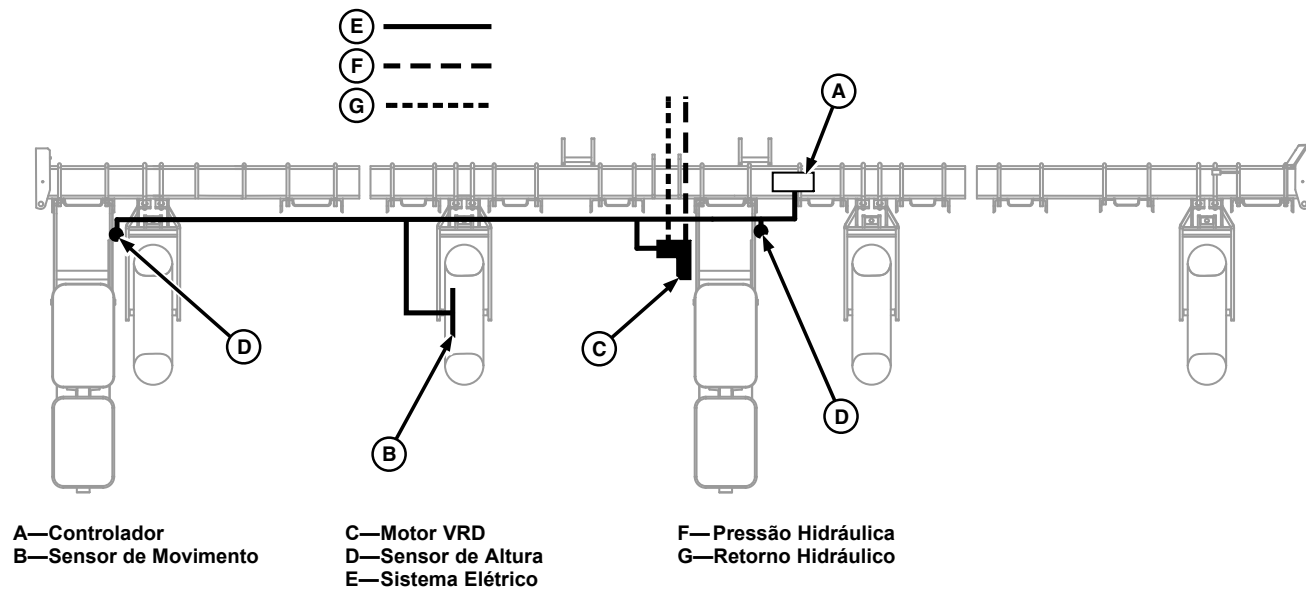
Localização dos Componentes - Plantadeira 1710 12 Linhas com Motores Duplos



A61071—UN—10OCT07

OUC6074,000104C -54-10OCT07-1/1

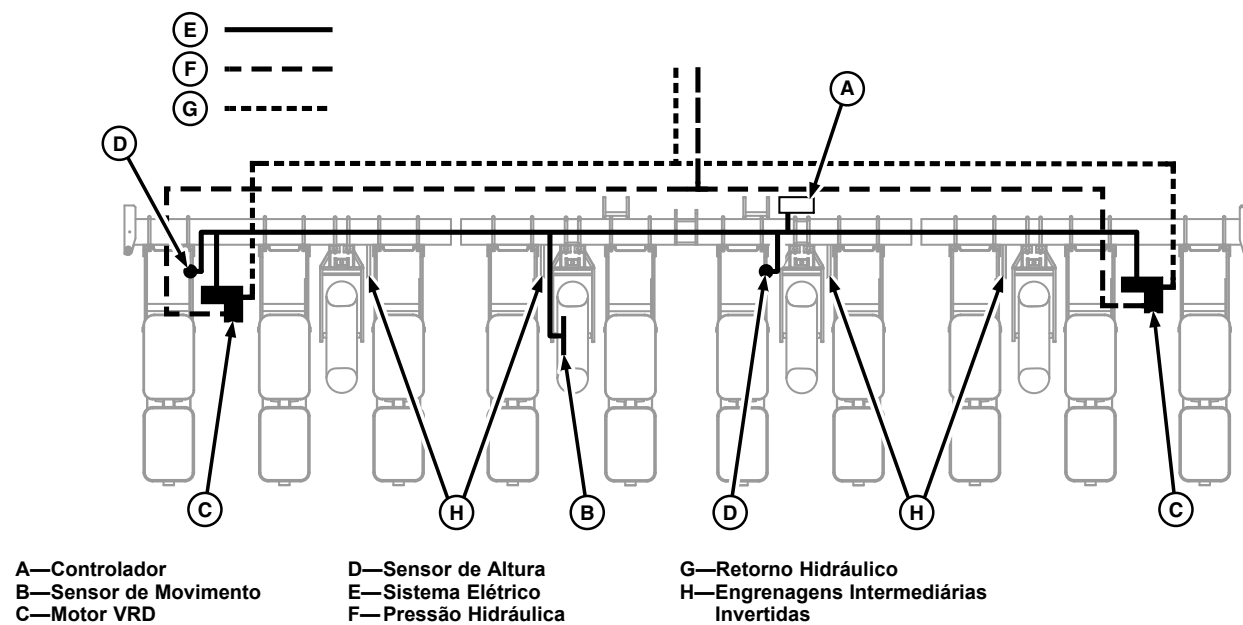
Localização de Componentes - Plantadeira 1720 com Motor Único



A61072—UN—10OCT07

OUC6074,000104D -54-10OCT07-1/1

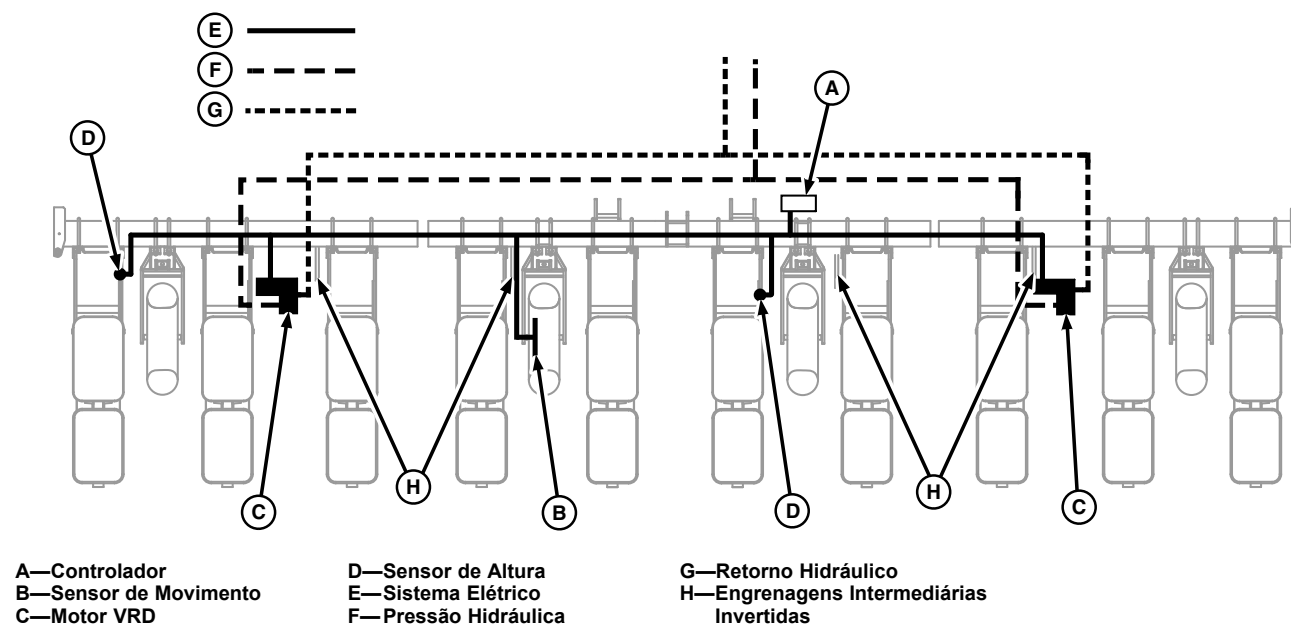
Localização dos Componentes - Plantadeira 1720 10 Linhas 91 cm (36 in.) com Motores Duplos



OUO6074,000104E -54-10OCT07-1/1

A61073 —UN—10OCT07

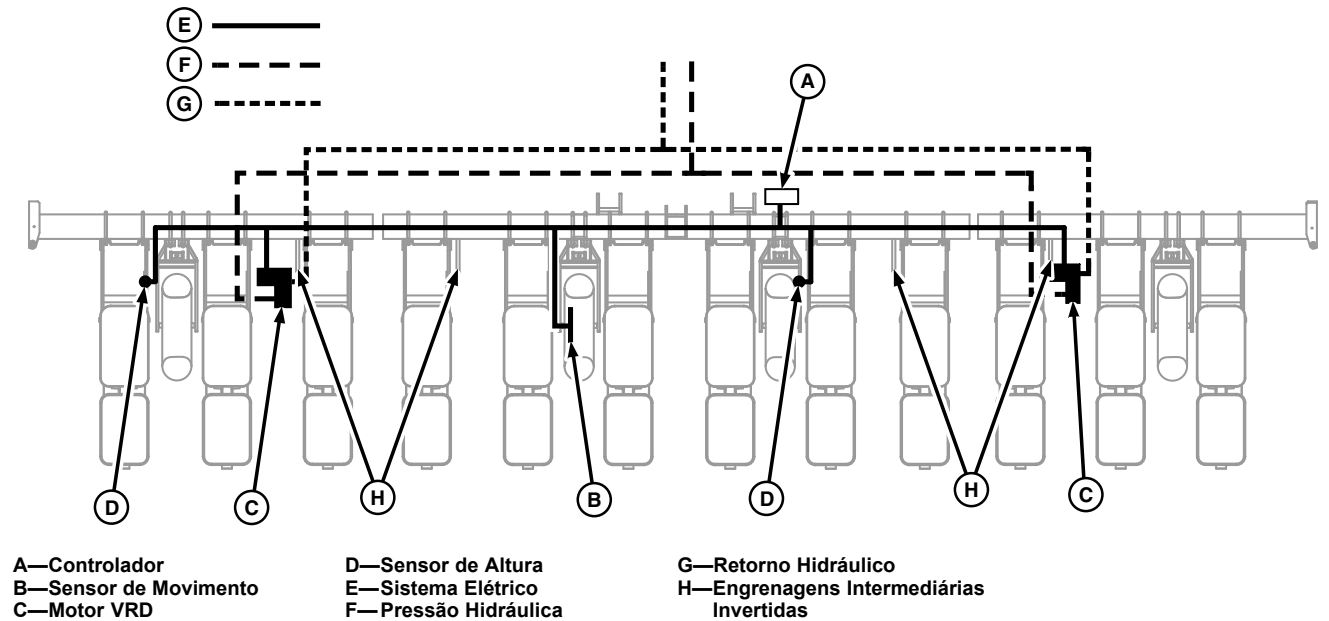
Localização dos Componentes - Plantadeiras 1720 10 Linhas 97 e 102 cm (38 e 40 in.) com Motores Duplos



OUO6074,000104F -54-10OCT07-1/1

A61074 —UN—10OCT07

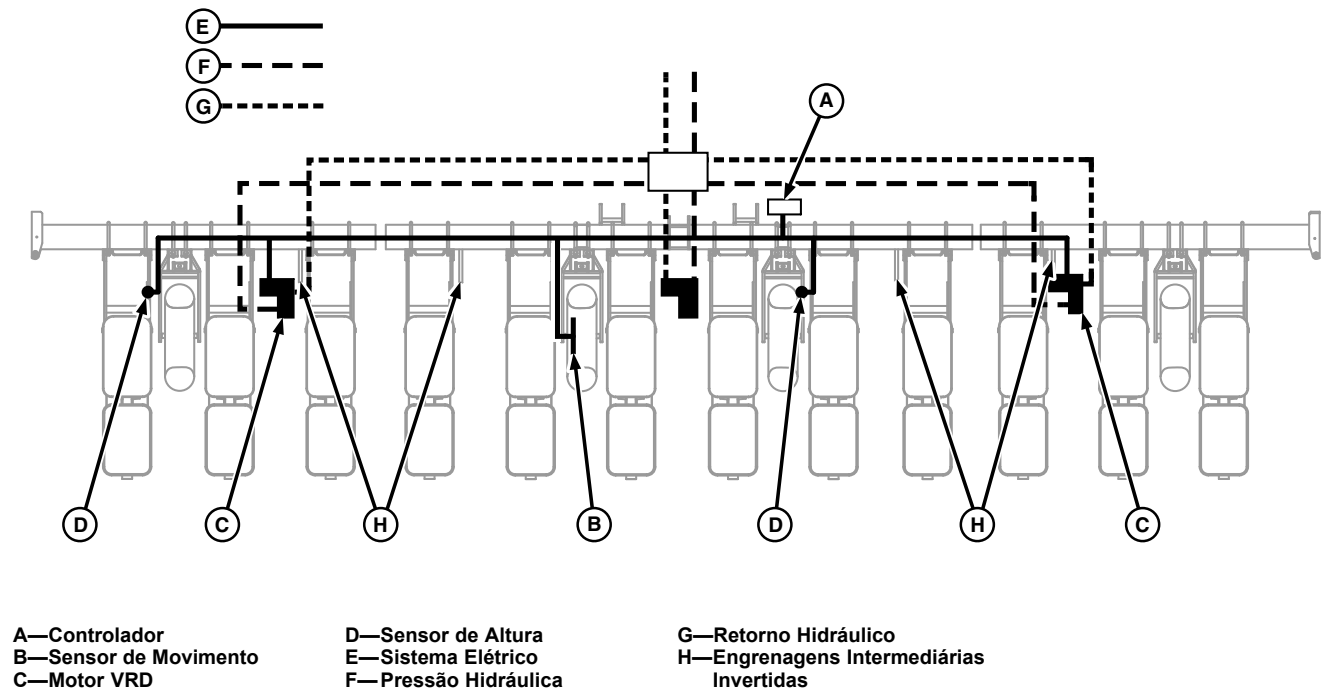
Localização dos Componentes - Plantadeiras 1720 12 Linhas com Motores Duplos



OUC6074,0001048 -54-10OCT07-1/1

A61075—UN—10OCT07

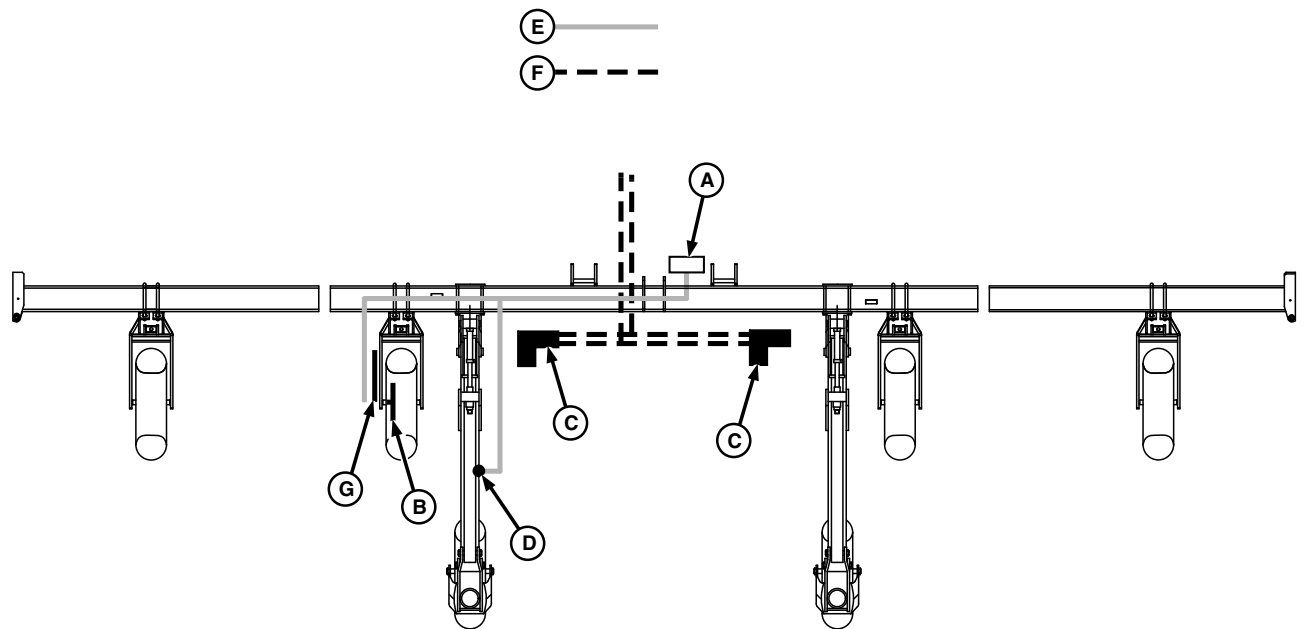
Localização dos Componentes - Plantadeiras 1720 12 Linhas com Três Motores



OUC6074,0001050 -54-10OCT07-1/1

A61076—UN—11OCT07

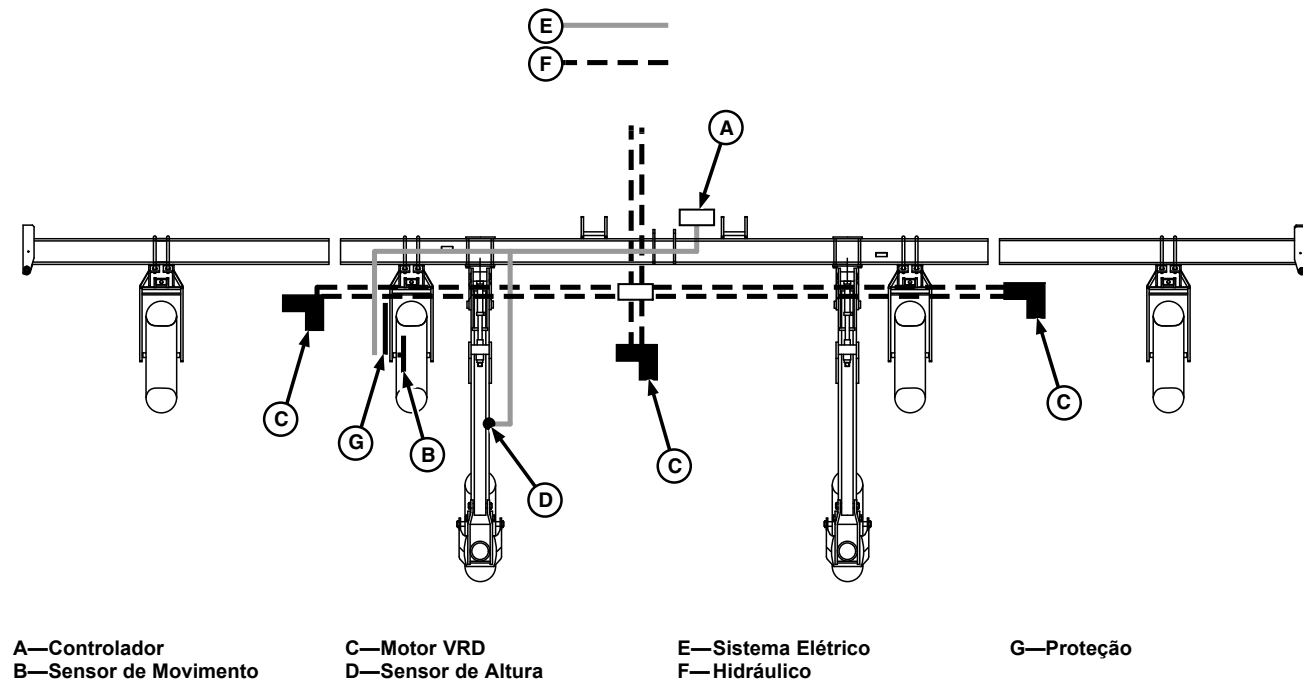
Localização dos Componentes - Plantadeira 1720 16 Linhas com Motores Duplos



A61077 —UN—11OCT07

OOU6074,0001051 -54-10OCT07-1/1

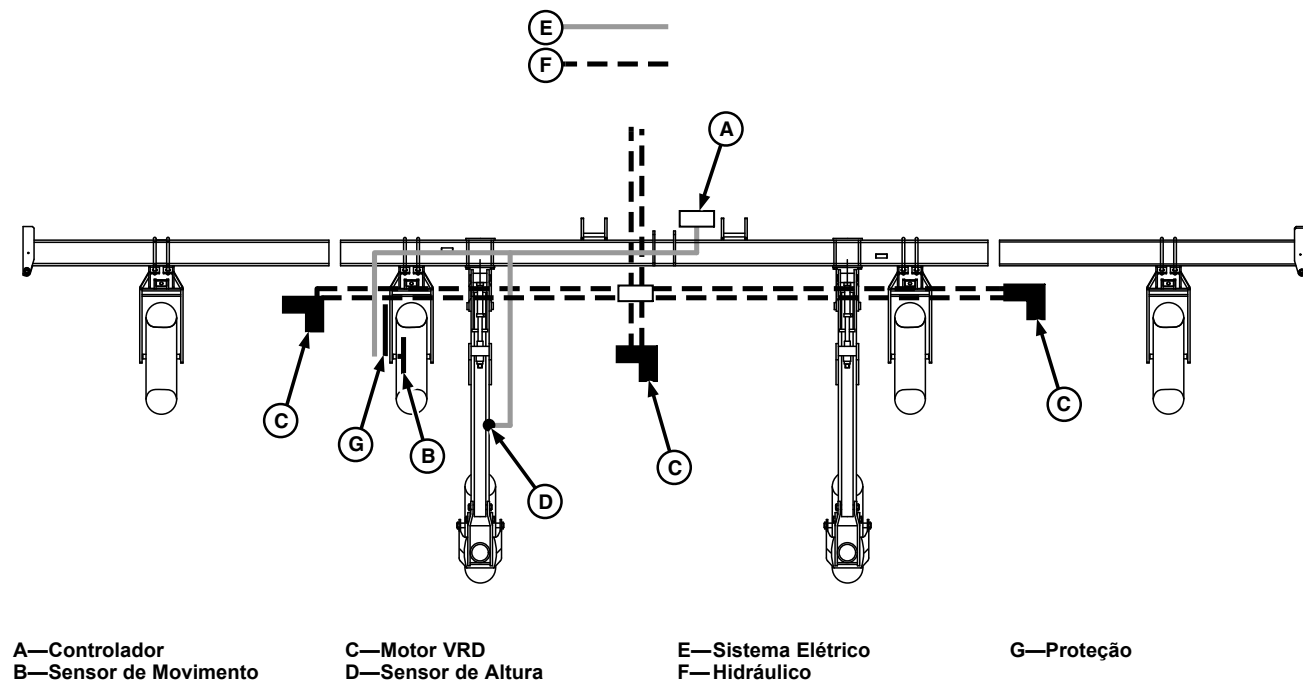
Localização dos Componentes - Plantadeira 1720 16 Linhas com Três Motores



OUO6074,0001052 -54-10OCT07-1/1

A61078 —UN—11OCT07

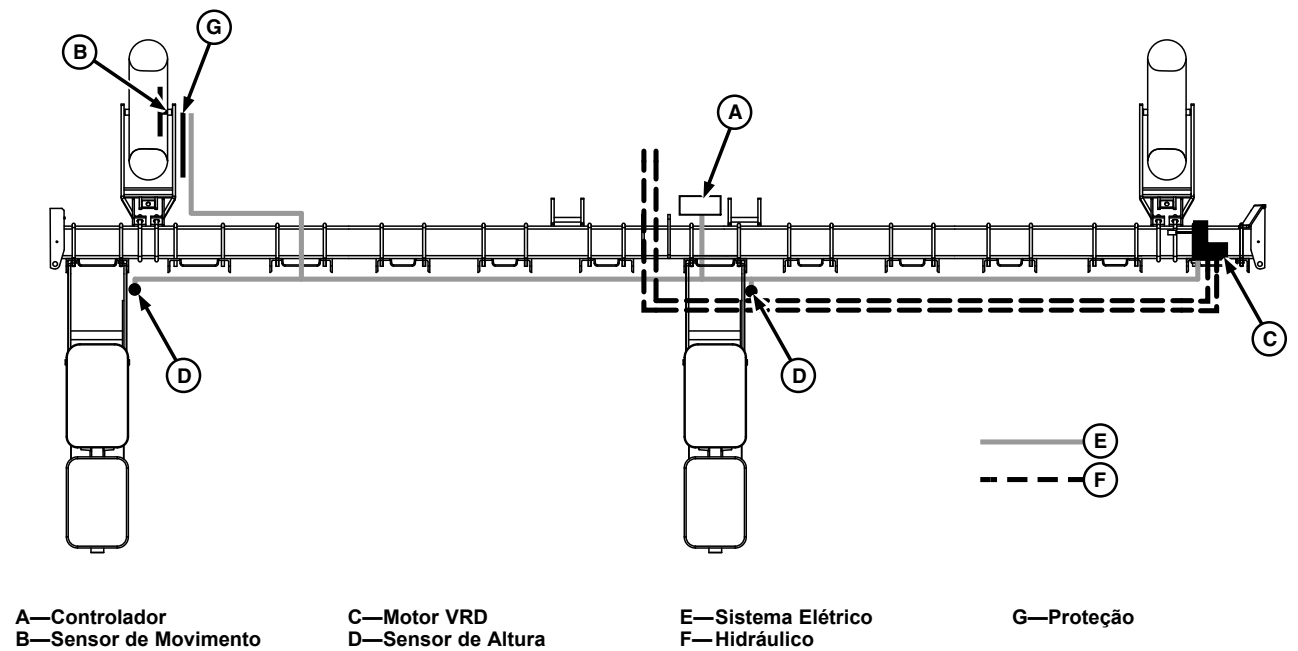
Localização dos Componentes—Plantadeira 1720CCS 12X2 Linha Dupla com Três Motores



OUO6064,00002B7 -54-11OCT10-1/1

A61078 —UN—11OCT07

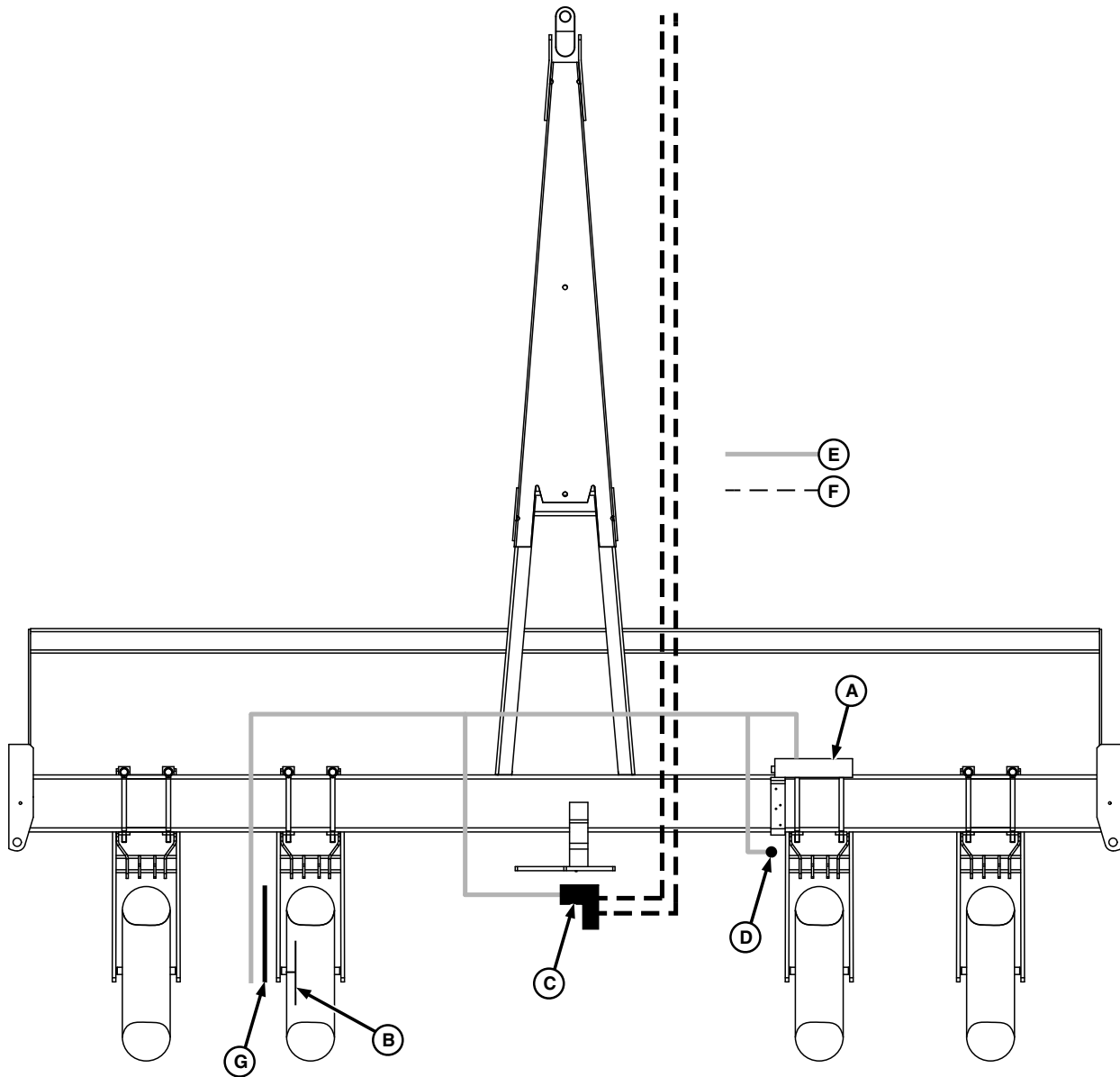
Localização de Componentes - Plantadeira 1730



OUO6074,0001053 -54-10OCT07-1/1

A61079—UN—11OCT07

Localização de Componentes - Plantadeira de Conservação 1750



A61080 —UN—11OCT07

A—Controlador
B—Sensor de Movimento

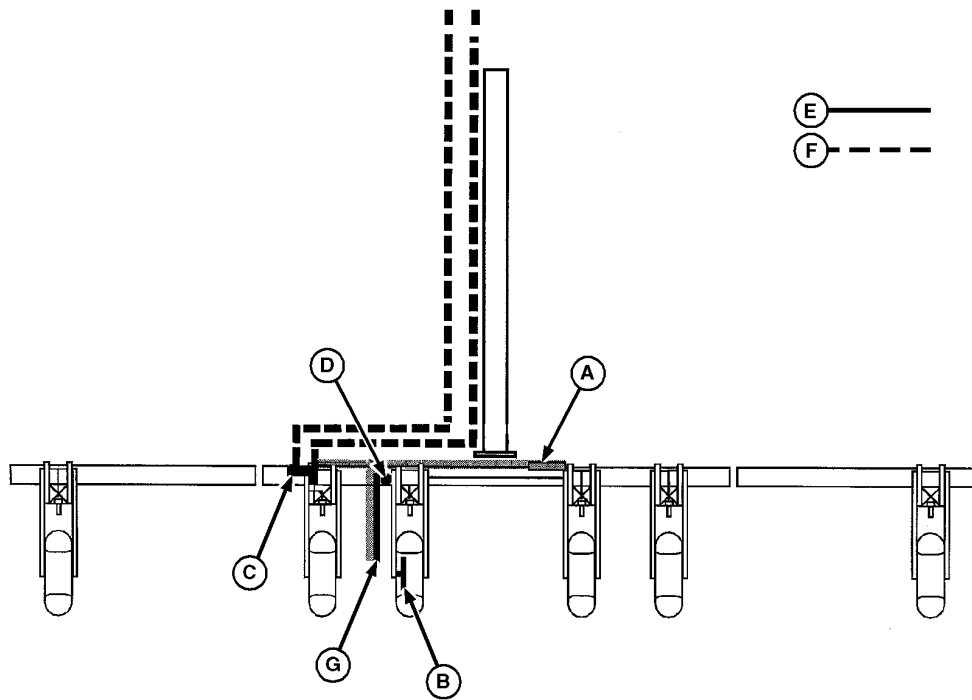
C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

G—Proteção

OUC6074,0001054 -54-10OCT07-1/1

Localização de Componentes - Plantadeiras 1760/1760NT com Motor Único



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

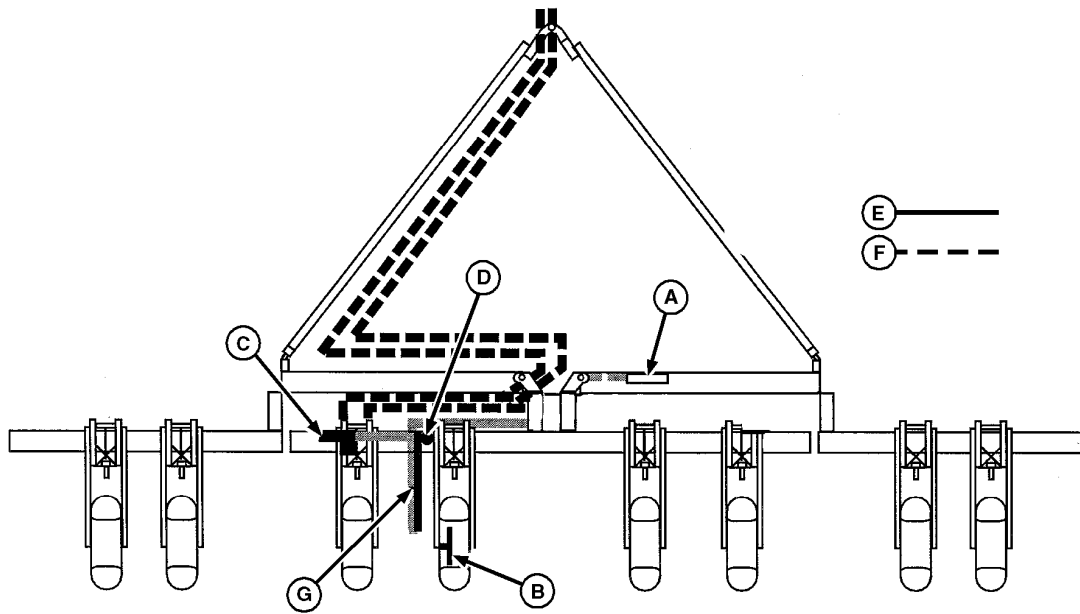
E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

G—Proteção

OQO6074,0001055 -54-10OCT07-1/1

A61081 —UN—11OCT07

Localização de Componentes - Plantadeiras 1770 12RN com Motor Único



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

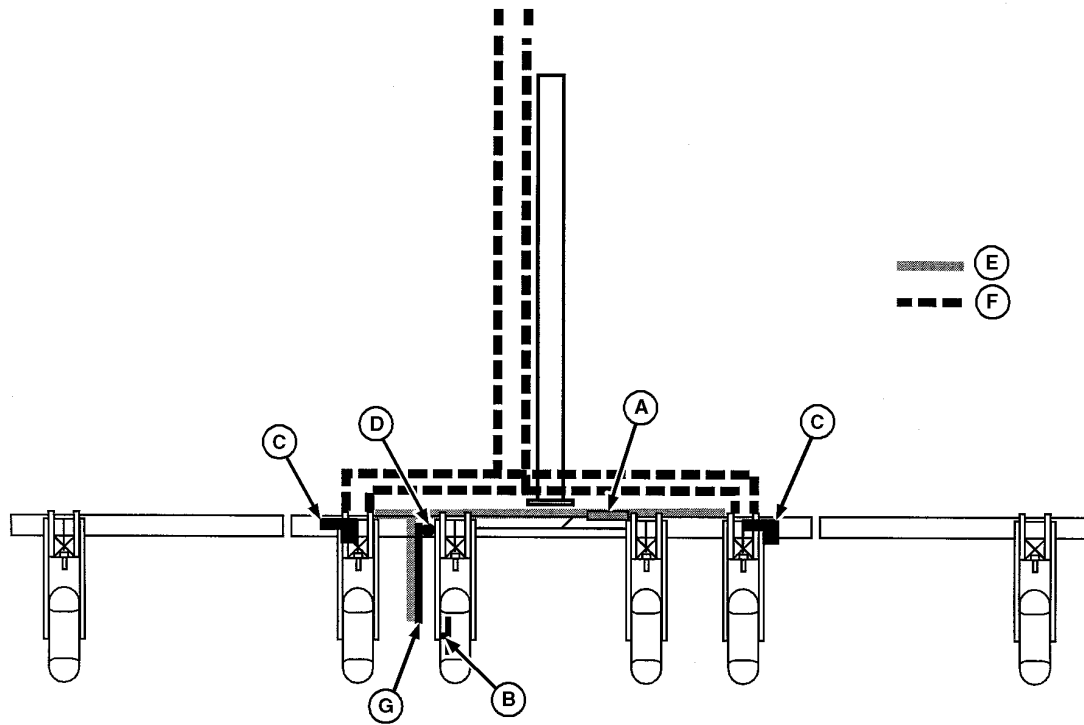
E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

G—Proteção

OQO6074,0001056 -54-10OCT07-1/1

A61082 —UN—11OCT07

Localização de Componentes - Plantadeiras 1760/1760NT com Motor Duplo



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

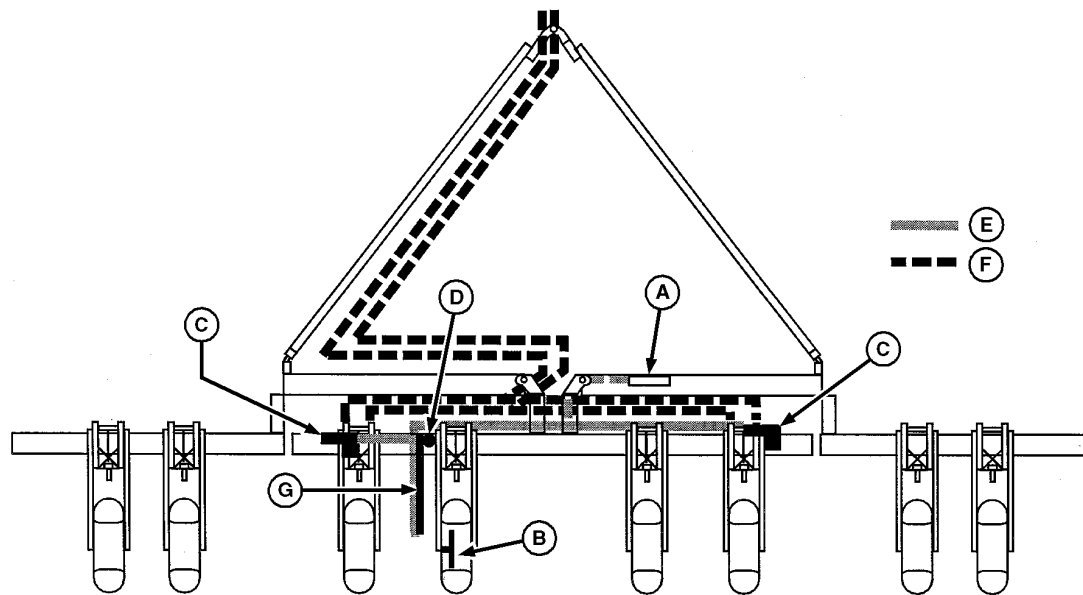
E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

G—Proteção

OUC6074,0001064 -54-10OCT07-1/1

A61083—UN—10OCT07

Localização de Componentes - Plantadeiras 1770 12RN com Motor Duplo



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

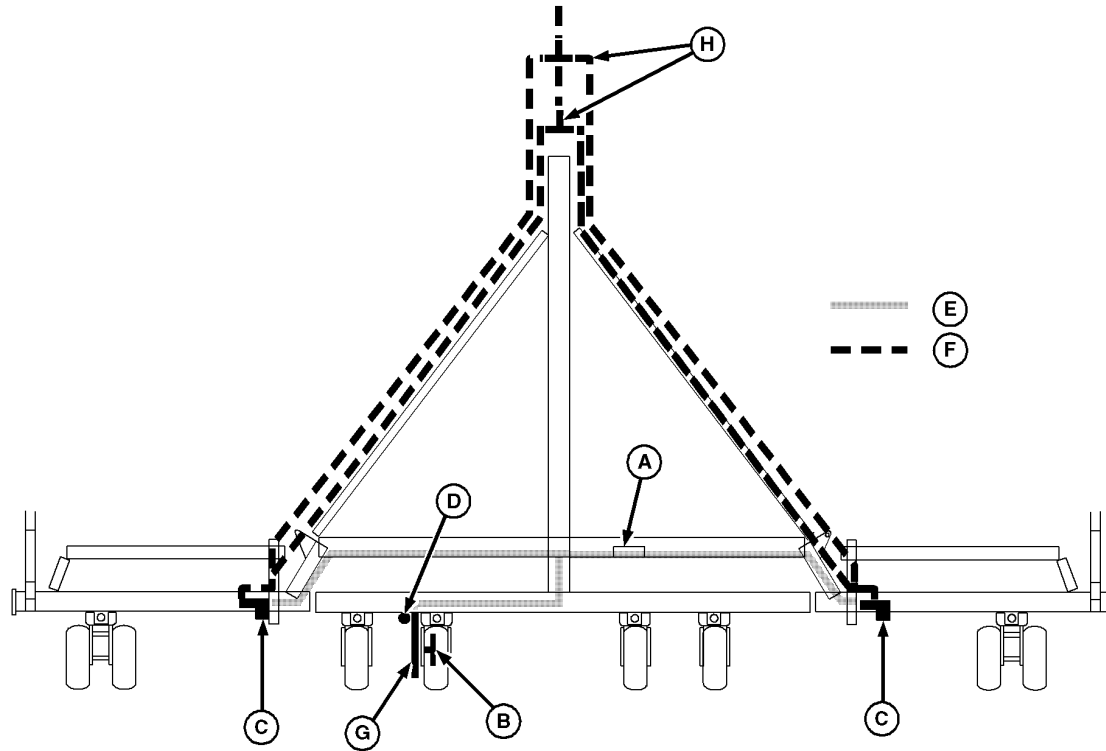
E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

G—Proteção

OUO6074,0001065 -54-10OCT07-1/1

A61084—UN—10OCT07

Localização dos Componentes—1770 12 Linhas de Largura



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

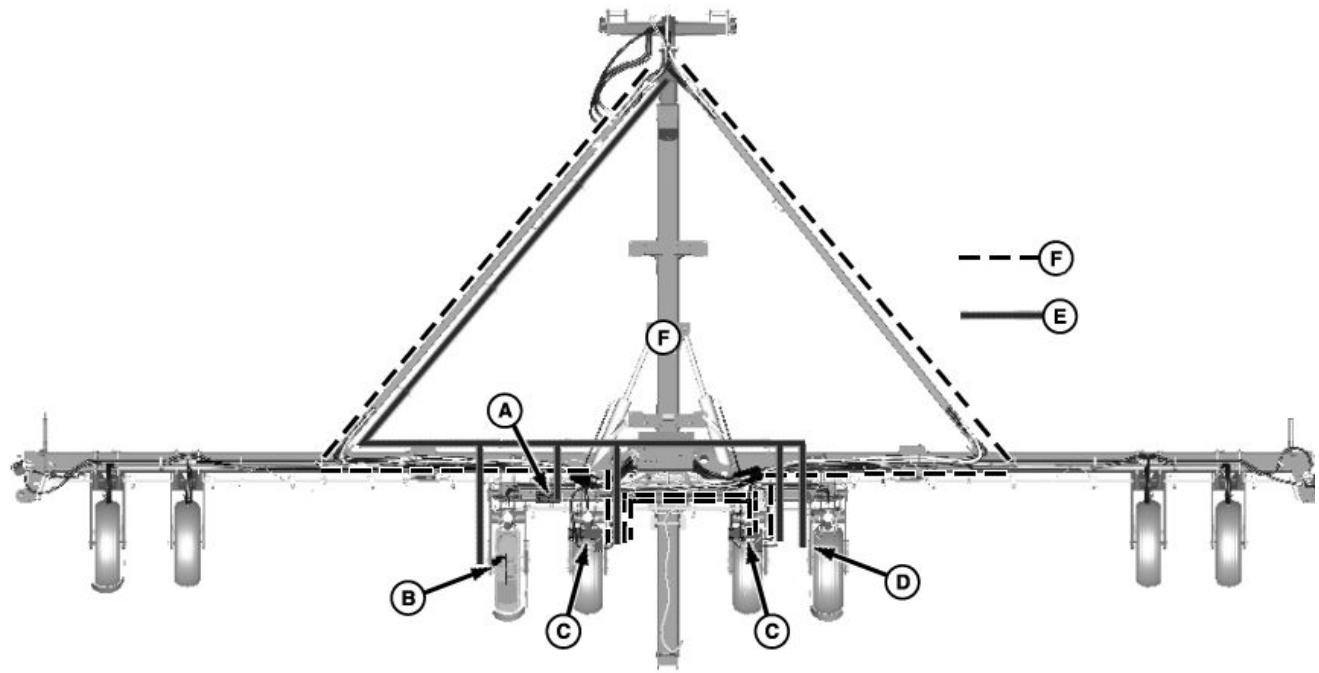
E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

G—Proteção
H—Tês

OUO6064,00005F9 -54-23SEP11-1/1

A61086—UN—11OCT07

Localização dos Componentes - 1770NT 12 Linhas e 16 Linhas



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

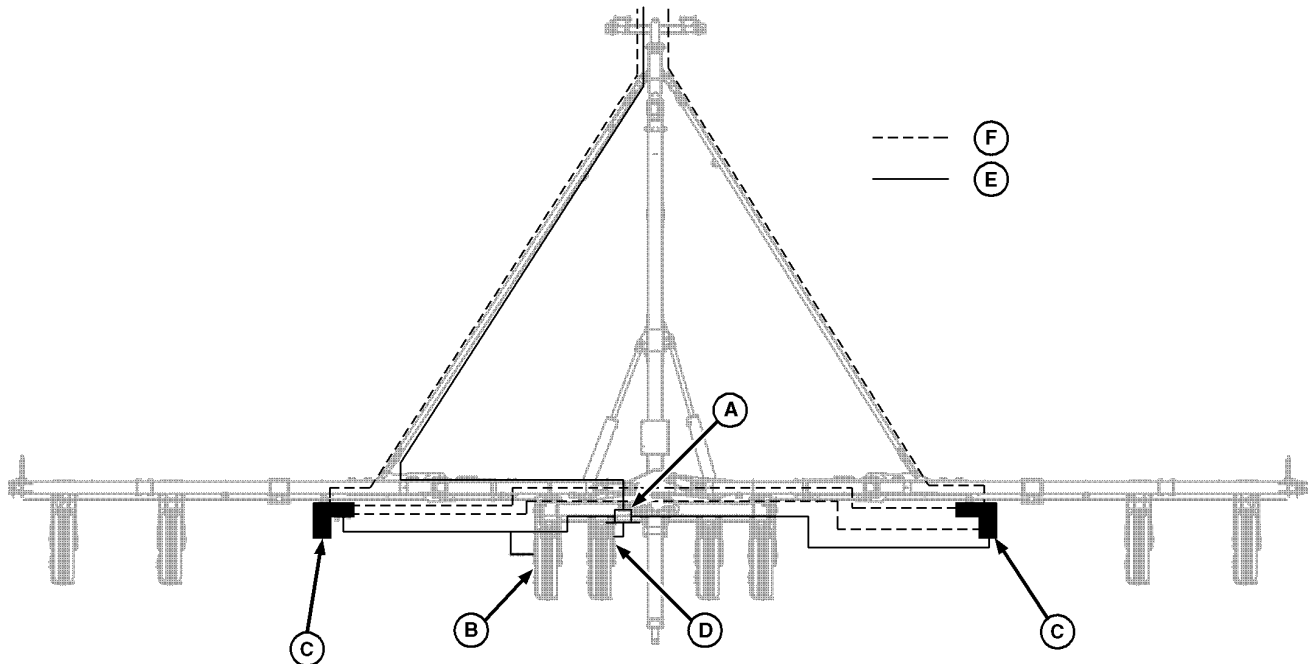
C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

OUO6074,0001058 -54-10OCT07-1/1

A61090 —UN—10OCT07

Localização dos Componentes - 1770NT 24 Linhas



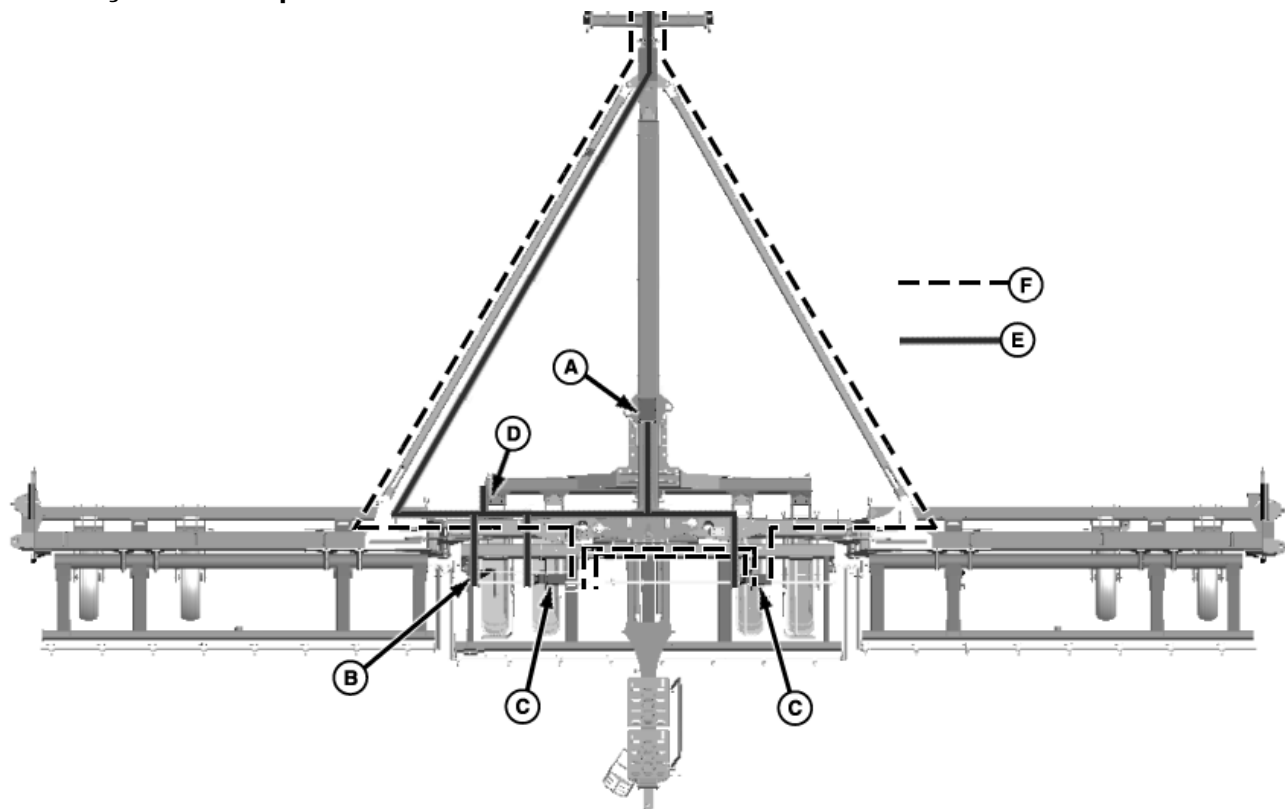
A—Controlador
B—Sensor de Movimento

C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

OUO6074,0001059 -54-10OCT07-1/1

Localização de Componentes - 1790 24R20



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

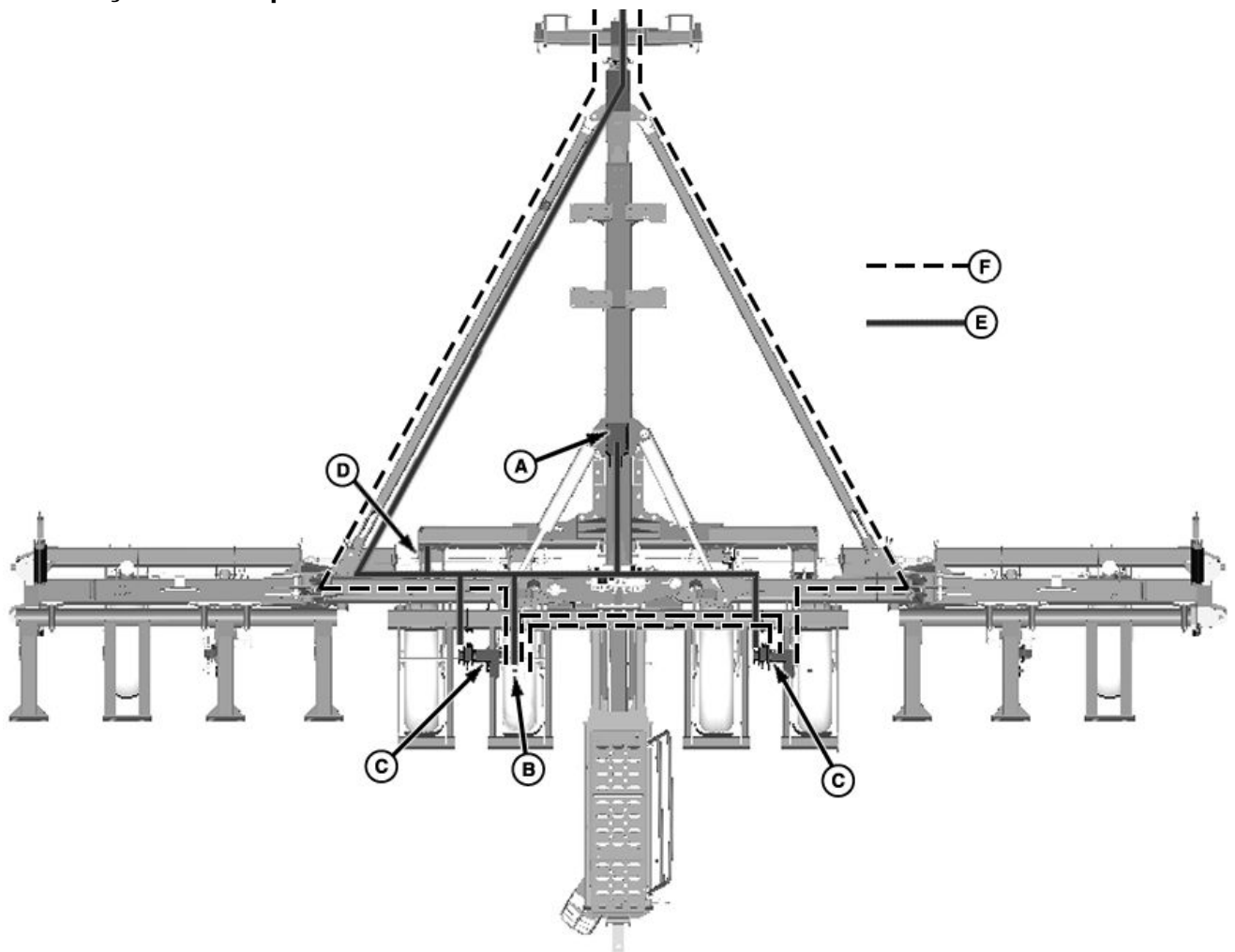
C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

A61091—UN—10OCT07

OUC6074,000105A -54-10OCT07-1/1

Localização de Componentes - 1790 23/24 Linhas 15



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

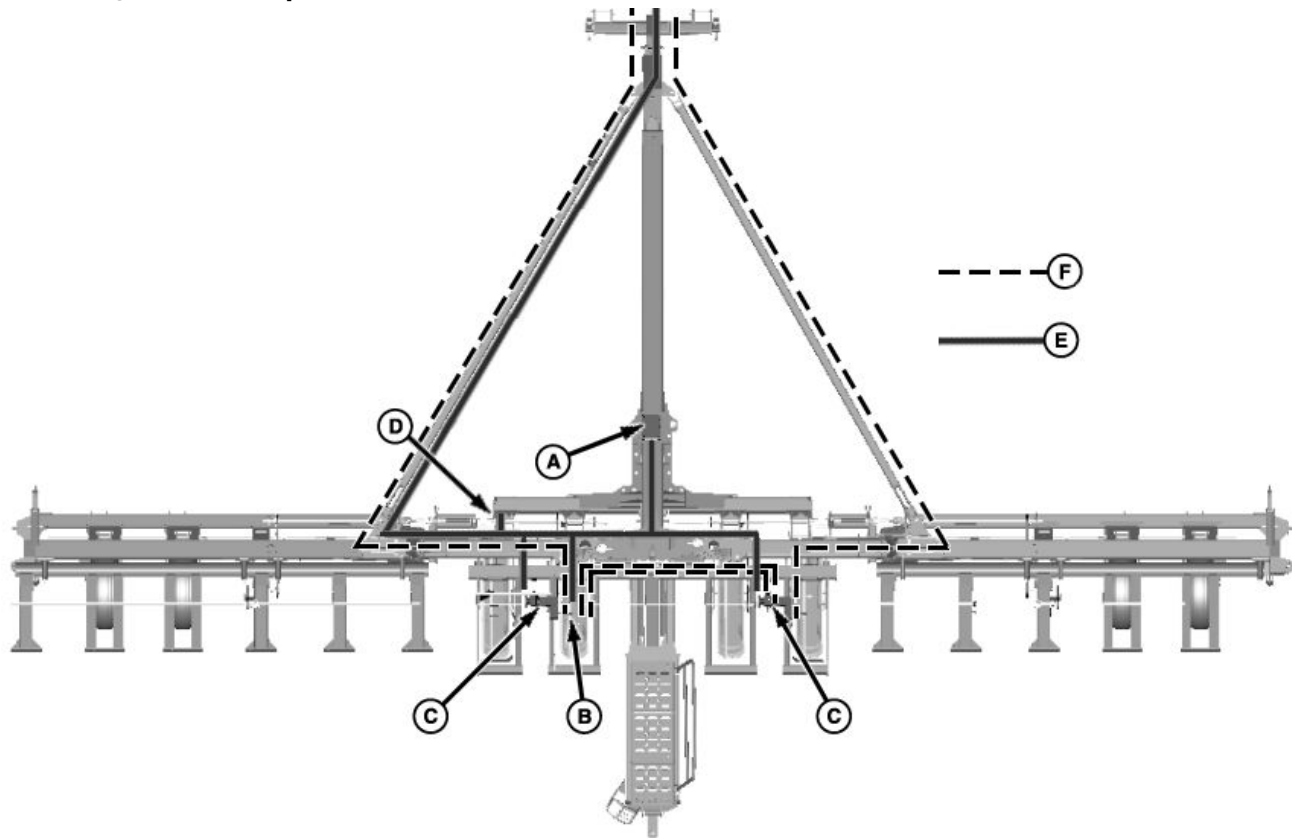
C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

OUO6074,000105B -54-10OCT07-1/1

Ag1092 —UN—10OCT07

Localização de Componentes - 1790 31/32 Linhas 15



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

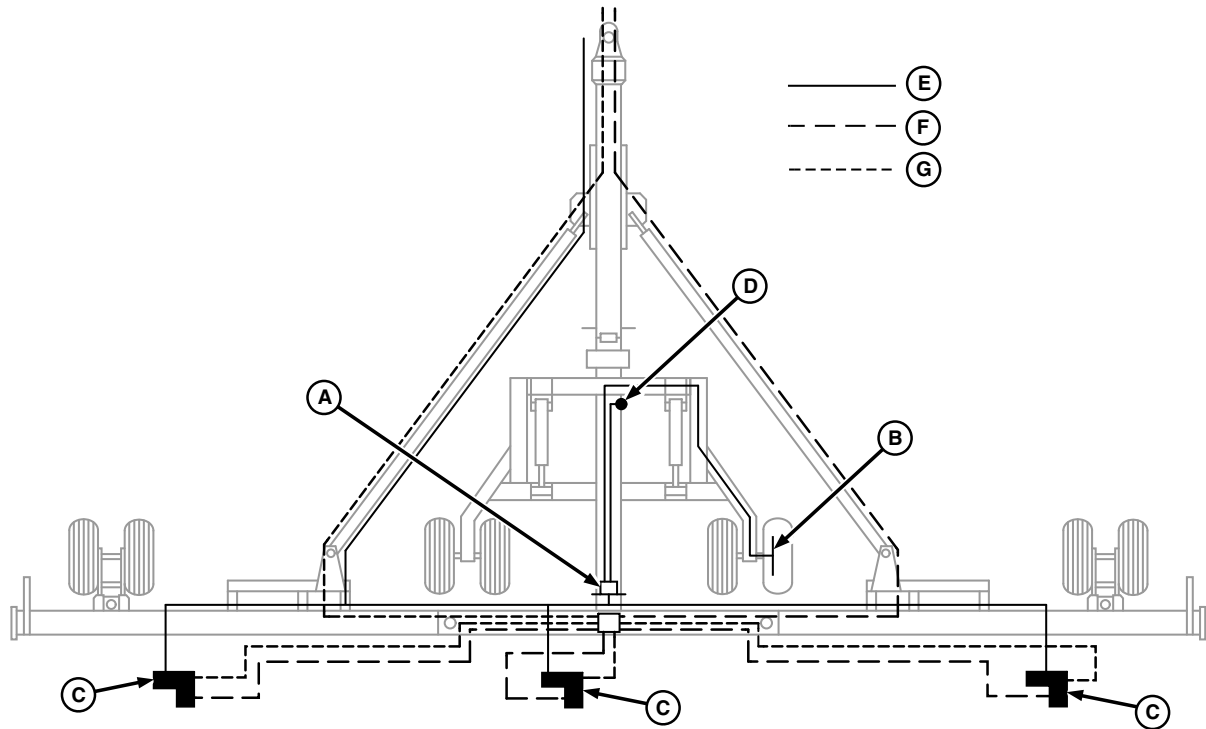
C—Motor VRD
D—Sensor de Altura

E—Sistema Elétrico
F—Hidráulico

A61093 —UN—10OCT07

OUO6074,000105C -54-10OCT07-1/1

Localização de Componentes - Deere/Bauer com Três Motores



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

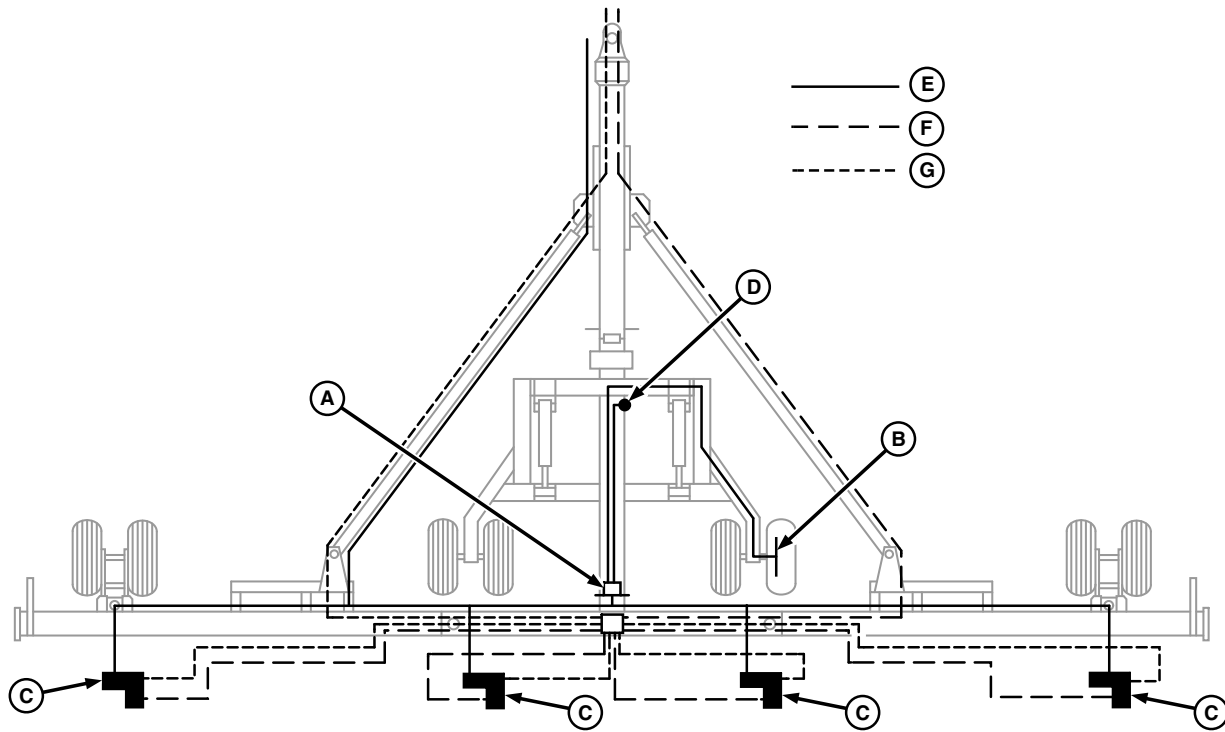
C—Motor VRD
D—Sensor de Altura
E—Sistema Elétrico

F—Pressão Hidráulica
G—Retorno Hidráulico

OUO6074,0001066 -54-10OCT07-1/1

A61087 —UN—11OCT07

Localização de Componentes - Deere/Bauer com Quatro Motores



A—Controlador
B—Sensor de Movimento

C—Motor VRD
D—Sensor de Altura
E—Sistema Elétrico

F—Pressão Hidráulica
G—Retorno Hidráulico

A64389 —UN—17MAR09

OUC6045,0000110 -54-19MAR09-1/1

Acoplar e Desacoplar Acionamento de Taxa Variável

Use os Manuais do Operador do Trator e da Máquina

Consulte sempre os Manuais do Operador do SEU trator e máquina para obter informações específicas para acoplar e desacoplar.



TS190 —UN—17JAN89

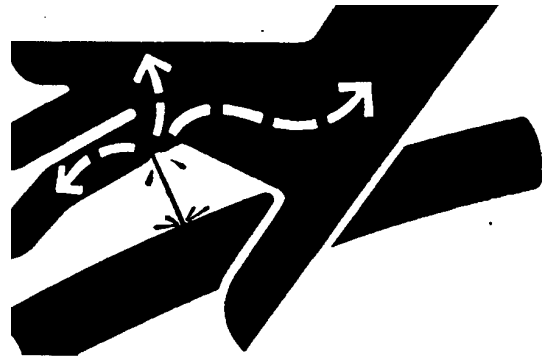
OUO6074,0000580 -54-09AUG02-1/1

Fazer as Conexões de Mangueira Corretas

! CUIDADO: O fluido sob pressão, ao escapar, pode penetrar na pele e causar lesão grave. Evite esse risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão. Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e o corpo contra fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas para evitar gangrena. Os médicos não familiarizados com este tipo de lesão devem consultar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Tal informação está disponível no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, E.U.A.

! CUIDADO: As mangueiras hidráulicas podem falhar devido a dano físico, a rupturas, à idade e à exposição. Verifique regularmente as mangueiras. Substitua mangueiras danificadas.



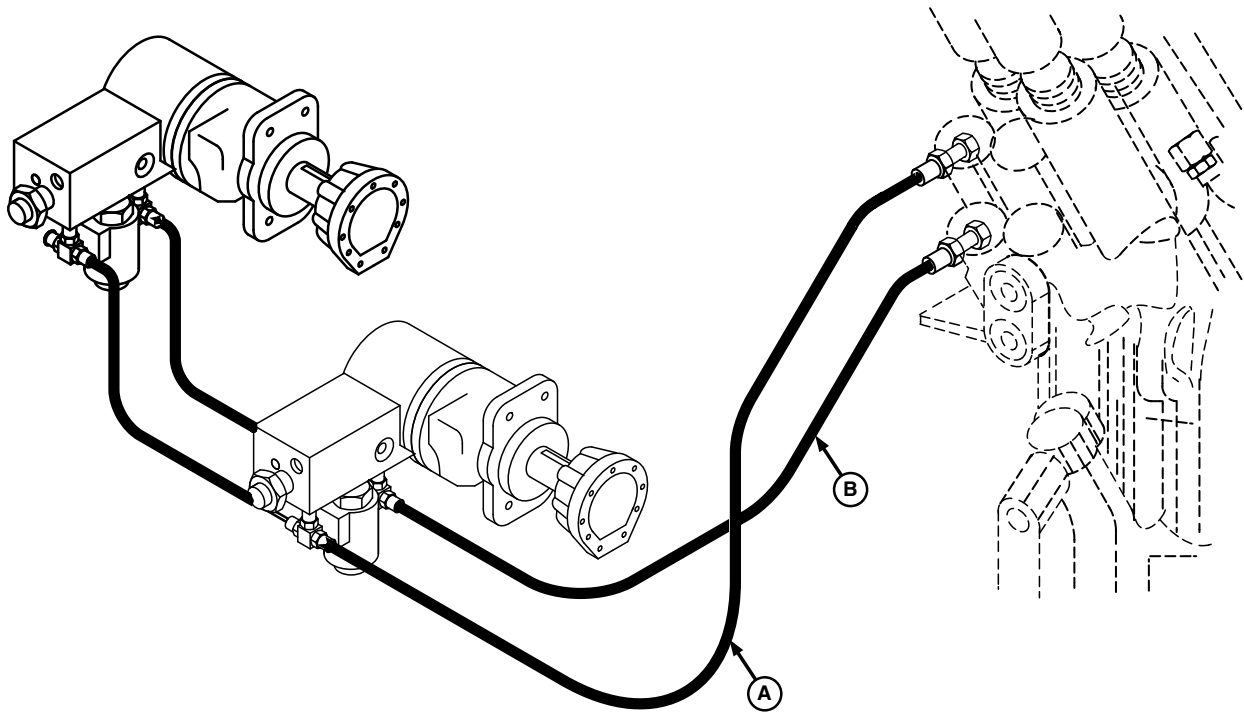
X9811 —UN—23AUG88

IMPORTANTE: Todos os acopladores devem estar livres de detritos, poeira e areia. Use tampas de proteção nas aberturas dos fluidos até estar pronto para fazer a conexão. Materiais estranhos podem danificar o sistema hidráulico.

O sistema VRD está equipado com uma válvula de retenção para evitar que os motores VRD girem para trás e danifiquem os dosadores e os componentes do acionamento. Se o VRD não operar corretamente, verifique as conexões hidráulicas e a posição SCV.

OUO6074,0000581 -54-24JUL08-1/1

Tratores da Série 6000 Sem Suplementação de Potência - Motor Único



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável

B—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável

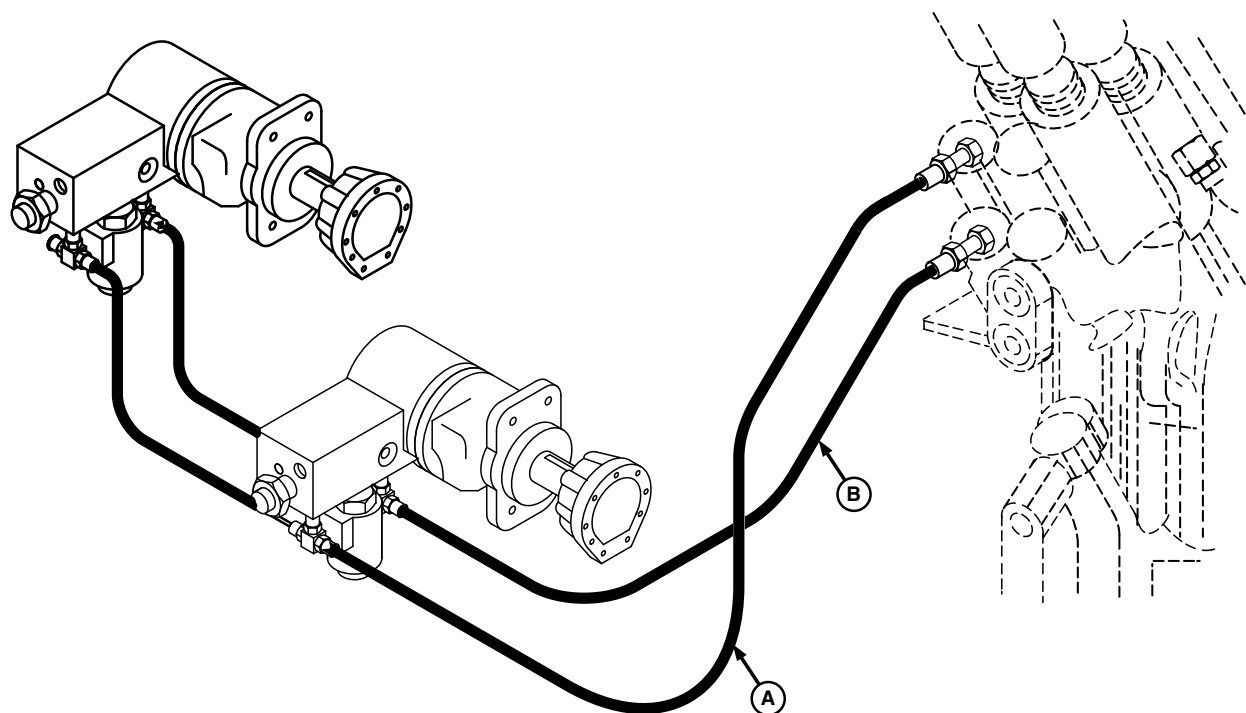
1. Acople a mangueira de pressão de acionamento variável (A) do motor de taxa variável no orifício superior (cilindro retrátil) da SCV.

2. Acople a mangueira de pressão de retorno variável (B) do motor de taxa variável no orifício inferior (cilindro extensível) da SCV.

A47212 —UN—26MAR01

OUC6074,0000586 -54-09AUG02-1/1

Tratores da Série 6000 Sem Suplementação de Potência - Motor Duplo



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável

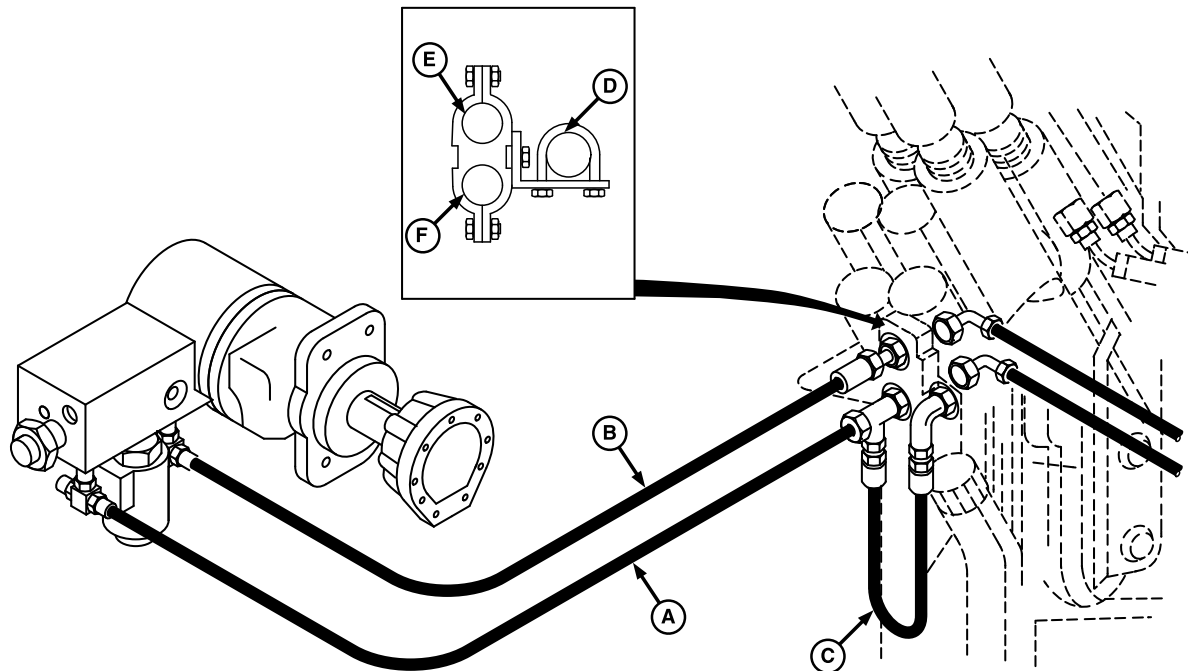
B—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável

1. Acople a mangueira de pressão (A) do motor de taxa variável no orifício superior (cilindro retrátil) da SCV.
2. Acople a mangueira de retorno (B) do motor de taxa variável no orifício inferior (cilindro extensível) da SCV.

OUO6074,0000587 -54-09AUG02-1/1

A47213 —UN—26MAR01

Tratores da Série 6000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência - Motor Único



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável

B—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável

C—Mangueira de Desvio
D—Orifício do Sensor de Carga da Suplementação de Potência

E—Orifício de Retorno da Suplementação de Potência

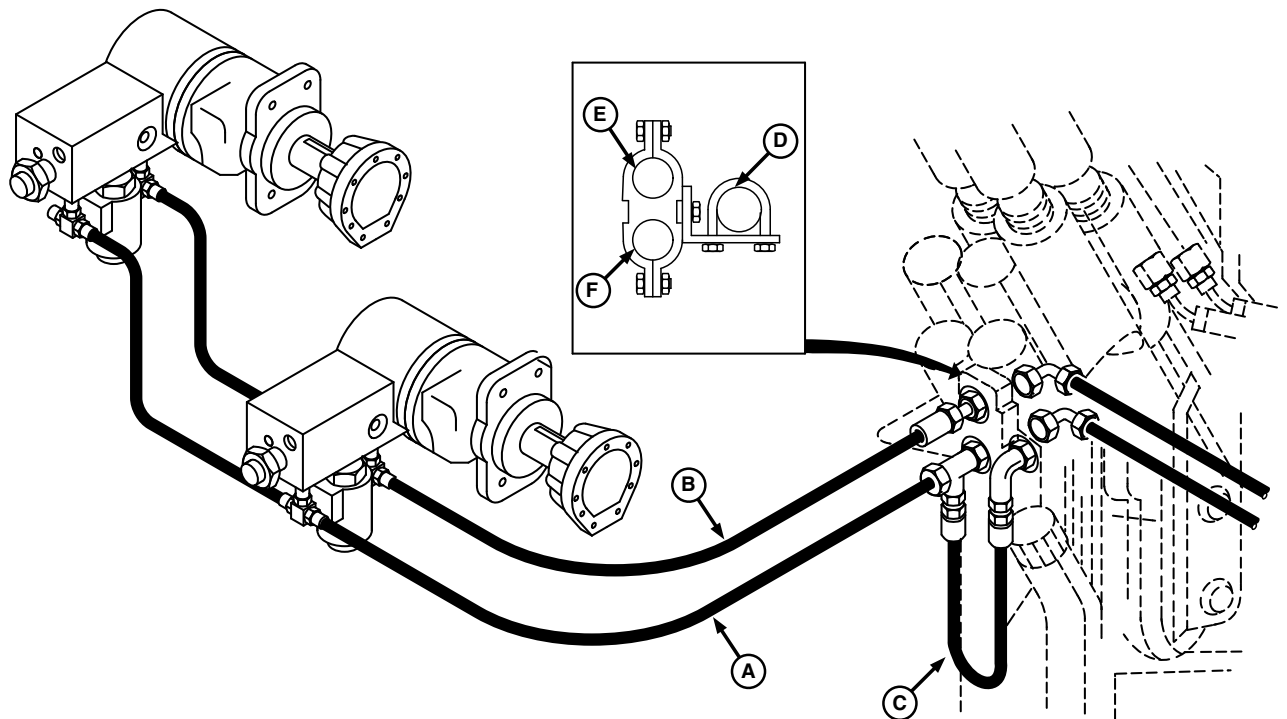
F—Orifício de Pressão da Suplementação de Potência

1. Acople a mangueira de pressão do acionamento variável (A) e a conexão em T ao orifício de pressão de suplementação de potência (F).
2. Acople a mangueira de retorno do acionamento variável (B) ao orifício de suplementação de potência (E).
3. Acople a mangueira de desvio (C) ao orifício do sensor de carga de suplementação de potência (D) e à conexão em T da mangueira de pressão.

OUC6074,0000588 -54-09AUG02-1/1

A47210—UN—26MAR01

Tratores da Série 6000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência - Motor Duplo



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável
B—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável

C—Mangueira de Desvio
D—Orifício do Sensor de Carga da Suplementação de Potência

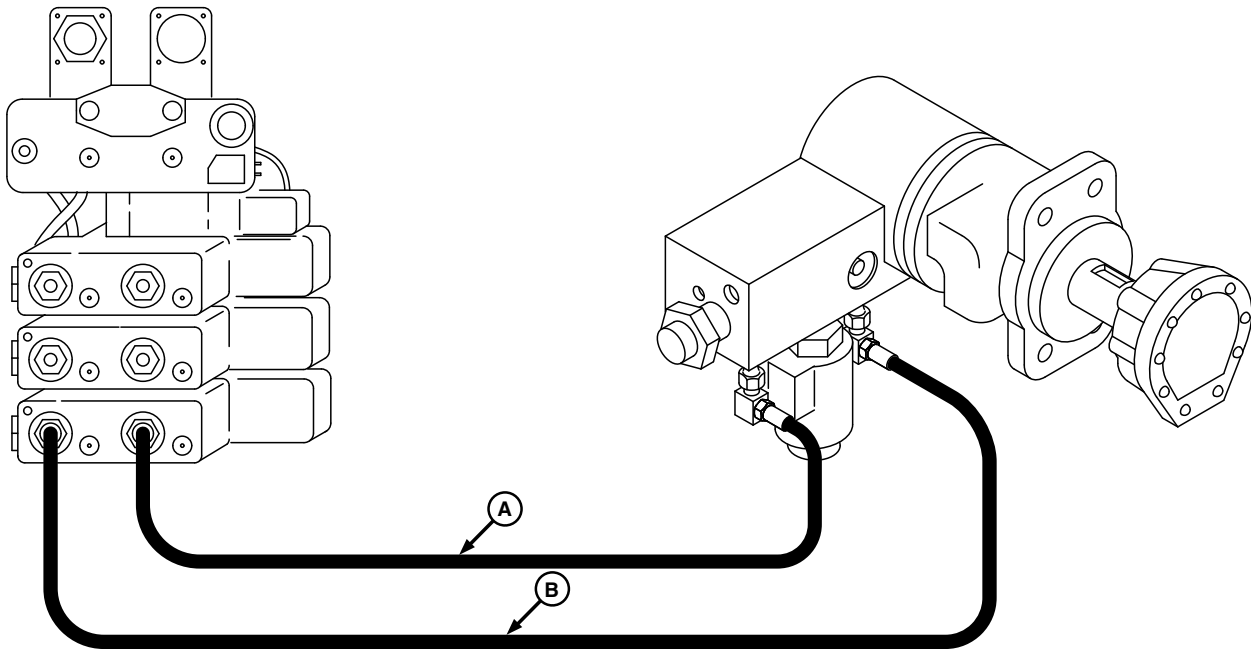
E—Orifício de Retorno da Suplementação de Potência
F—Orifício de Pressão da Suplementação de Potência

1. Acople a mangueira de pressão do acionamento variável (A) e a conexão em T ao orifício de pressão de suplementação de potência (F).
2. Acople a mangueira de retorno do acionamento variável (B) ao orifício de suplementação de potência (E).
3. Acople a mangueira de desvio (C) ao orifício do sensor de carga de suplementação de potência (D) e à conexão em T da mangueira de pressão.

OUC6074,0000589 -54-09AUG02-1/1

A47211 —UN—26MAR01

Tratores das Séries 7000, 8000 e 9000 Sem Suplementação de Potência - Motor Único



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável

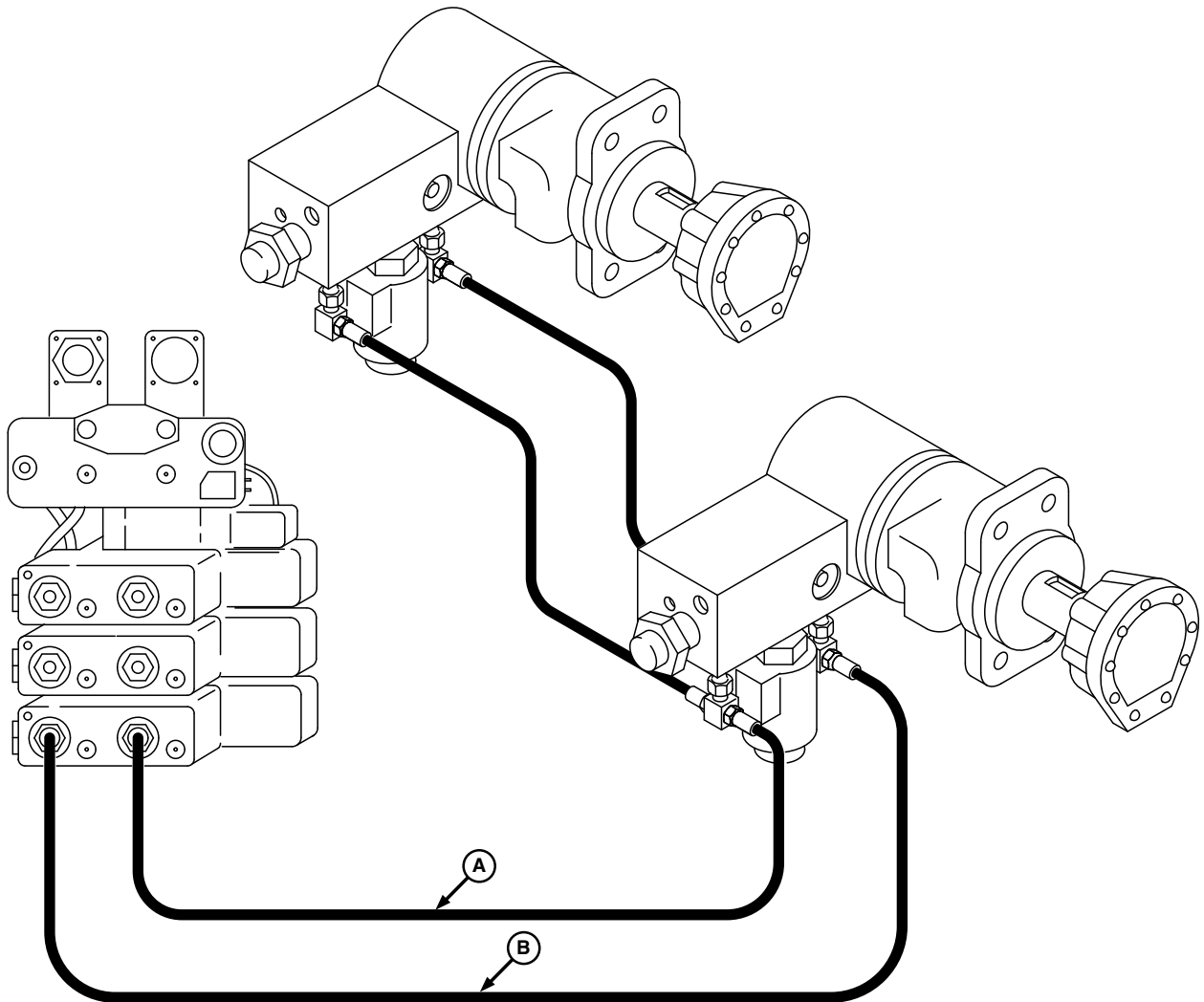
B—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável

1. Acople a mangueira de pressão de acionamento variável (A) do motor de taxa variável ao lado direito (cilindro retrátil) da SCV.
2. Acople a mangueira de pressão de retorno variável (B) do motor de taxa variável ao lado esquerdo (cilindro extensível) da SCV.

A46895 —UN—14NOV00

OUO6074,000058A -54-09AUG02-1/1

**Tratores das Séries 7000, 8000 e 9000 Sem
Suplementação de Potência - Vários Motores**



**A—Mangueira de Pressão de
Acionamento Variável**

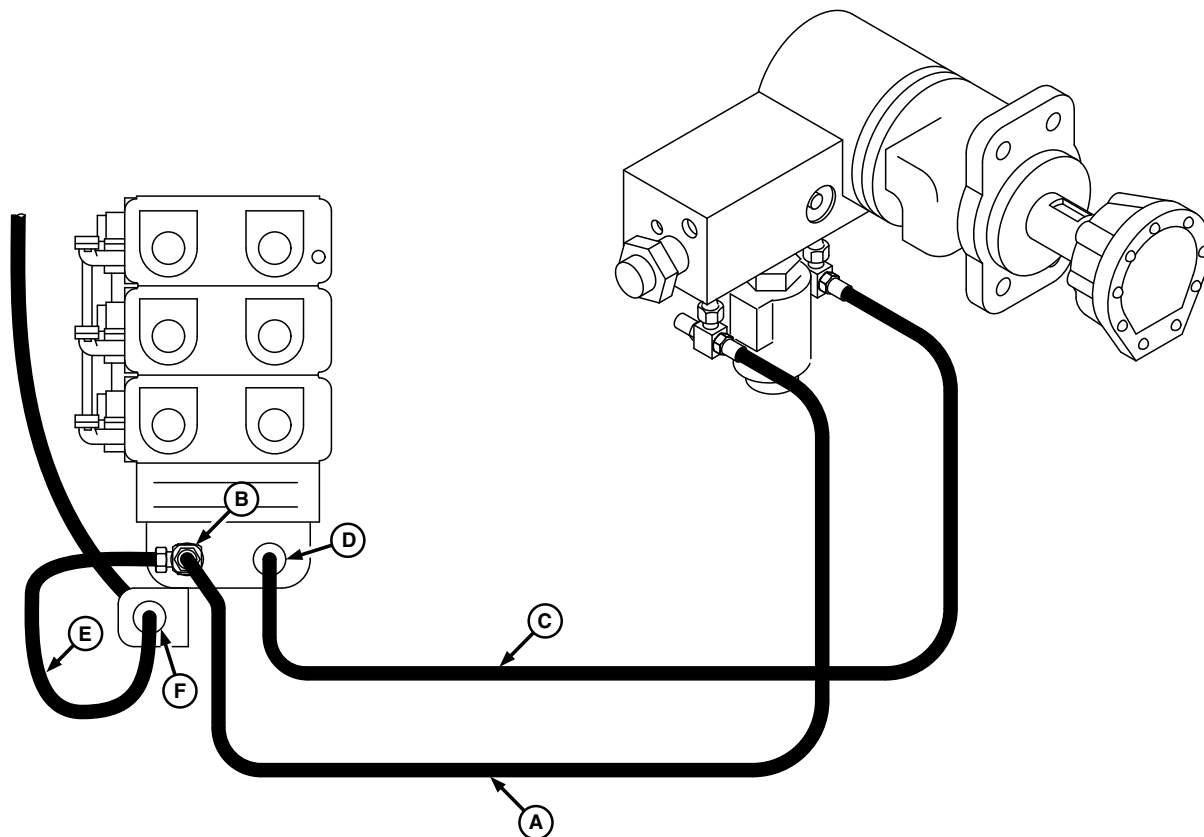
**B—Mangueira de Retorno de
Acionamento Variável**

1. Acople a mangueira de pressão (A) do motor de taxa variável ao lado direito (cilindro retrátil) da SCV.
2. Acople a mangueira de retorno (B) do motor de taxa variável ao lado esquerdo (cilindro extensível) da SCV.

OUO6074,000058B -54-09AUG02-1/1

A46896 —UN—14NOV00

Tratores da Série 7000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência - Motor Único



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável
B—Orifício de Pressão da Suplementação de Potência

C—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável
D—Orifício de Retorno da Suplementação de Potência

E—Mangueira de Desvio
F—Orifício do Sensor de Carga da Suplementação de Potência

IMPORTANTE: Suplementação de potência não pode ser usada na série 7000 quando acoplada a 1770NT com CCS, porque o ventilador CCS está roteado para o retorno do motor. Não conecte outras funções em "T" à mangueiras do ventilador CCS pois há risco de danos à vedação do motor.

1. Acople a mangueira de pressão do acionamento variável (A) e a conexão em T ao orifício de pressão de suplementação de potência (B) do trator SCV.

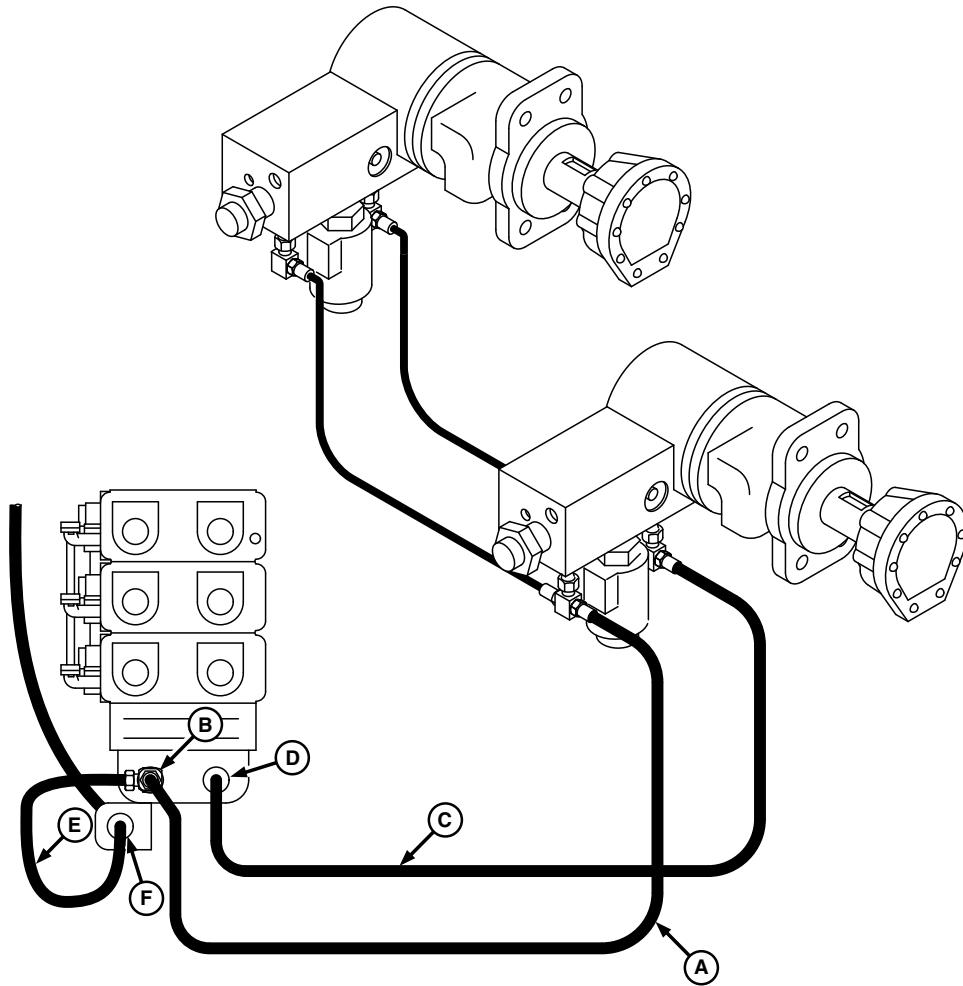
2. Acople a mangueira de retorno do acionamento variável (C) ao orifício de suplementação de potência (D).

3. Acople a mangueira de desvio (E) ao orifício do sensor de carga de suplementação de potência (F) e à conexão em T da mangueira de pressão.

OUO6074,000058C -54-09AUG02-1/1

A46897—UN—14NOV00

Tratores da Série 7000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência - Motor Duplo



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável
B—Orifício de Pressão da Suplementação de Potência

C—Mangueira de Retorno
D—Orifício de Retorno da Suplementação de Potência

E—Mangueira de Desvio
F—Orifício do Sensor de Carga da Suplementação de Potência

IMPORTANTE: Suplementação de potência não pode ser usada na série 7000 quando acoplada a 1770NT com CCS, porque o ventilador CCS está roteado para o retorno do motor. Não conecte outras funções em "T" às mangueiras do ventilador CCS pois há risco de danos à vedação do motor.

1. Acople a mangueira de pressão do acionamento variável (A) e a conexão em T ao orifício de pressão de suplementação de potência (B).

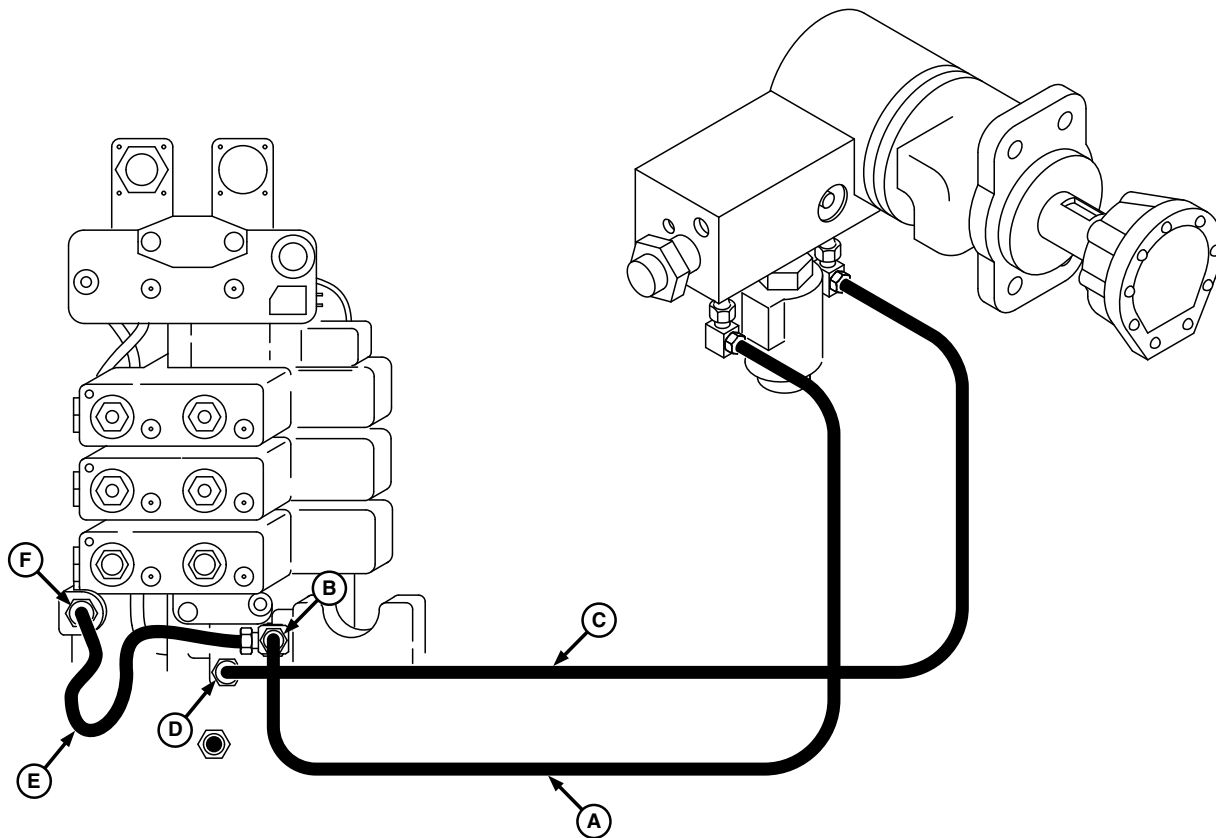
2. Acople a mangueira de retorno do acionamento variável (C) ao orifício de suplementação de potência (D).

3. Acople a mangueira de desvio (E) ao orifício do sensor de carga de suplementação de potência (F) e à conexão em T da mangueira de pressão.

OUO6074,000058D -54-09AUG02-1/1

A46916—UN—16NOV00

Tratores da Série 8000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência - Motor Único



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável
B—Orifício de Pressão da Suplementação de Potência

C—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável
D—Orifício de Retorno da Suplementação de Potência

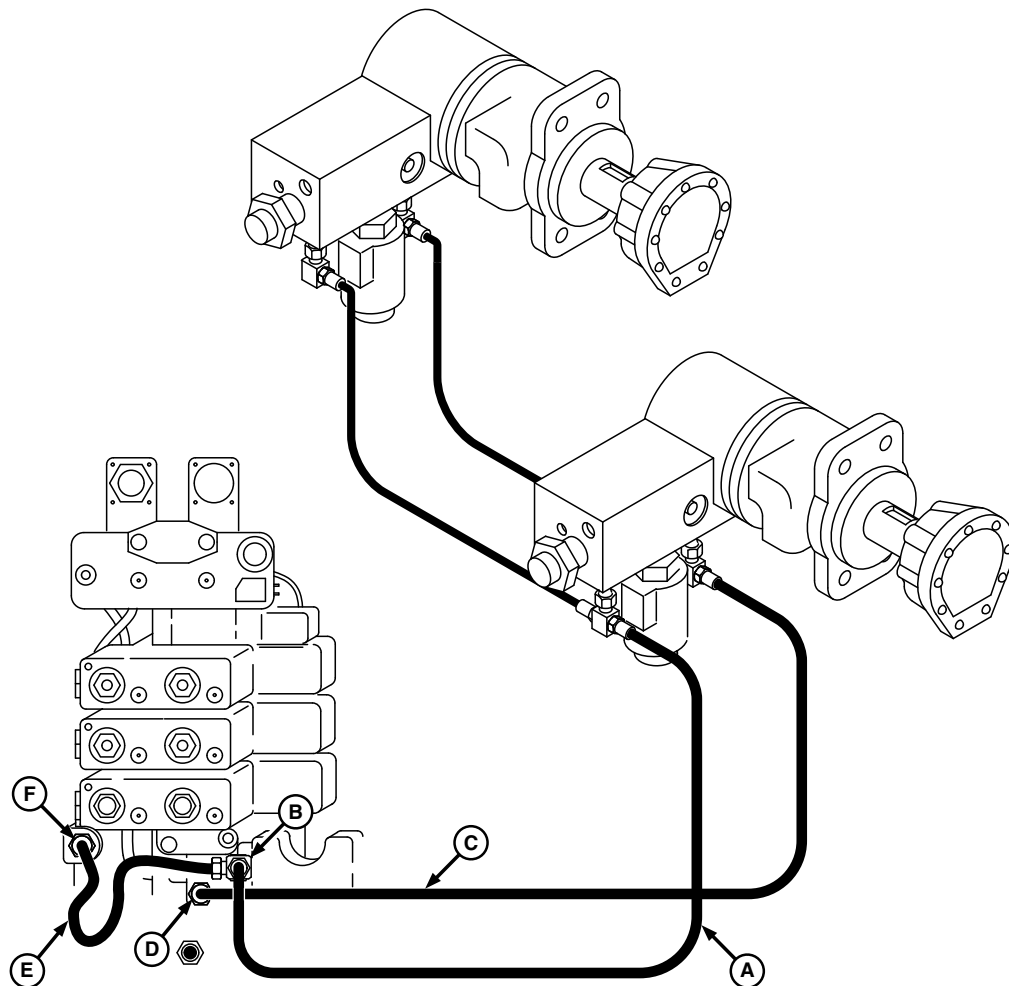
E—Mangueira de Desvio
F—Orifício do Sensor de Carga da Suplementação de Potência

1. Acople a mangueira de pressão do acionamento variável (A) e a conexão em T ao orifício de pressão de suplementação de potência (B).
2. Acople a mangueira de retorno do acionamento variável (C) ao orifício de suplementação de potência (D).
3. Acople a mangueira de desvio (E) ao orifício do sensor de carga de suplementação de potência (F) e à conexão em T da mangueira de pressão.

A46898 —UN—14NOV00

OUO6074,000058E -54-09AUG02-1/1

Tratores da Série 8000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência - Vários Motores



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável
B—Orifício de Pressão da Suplementação de Potência

C—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável
D—Orifício de Retorno da Suplementação de Potência

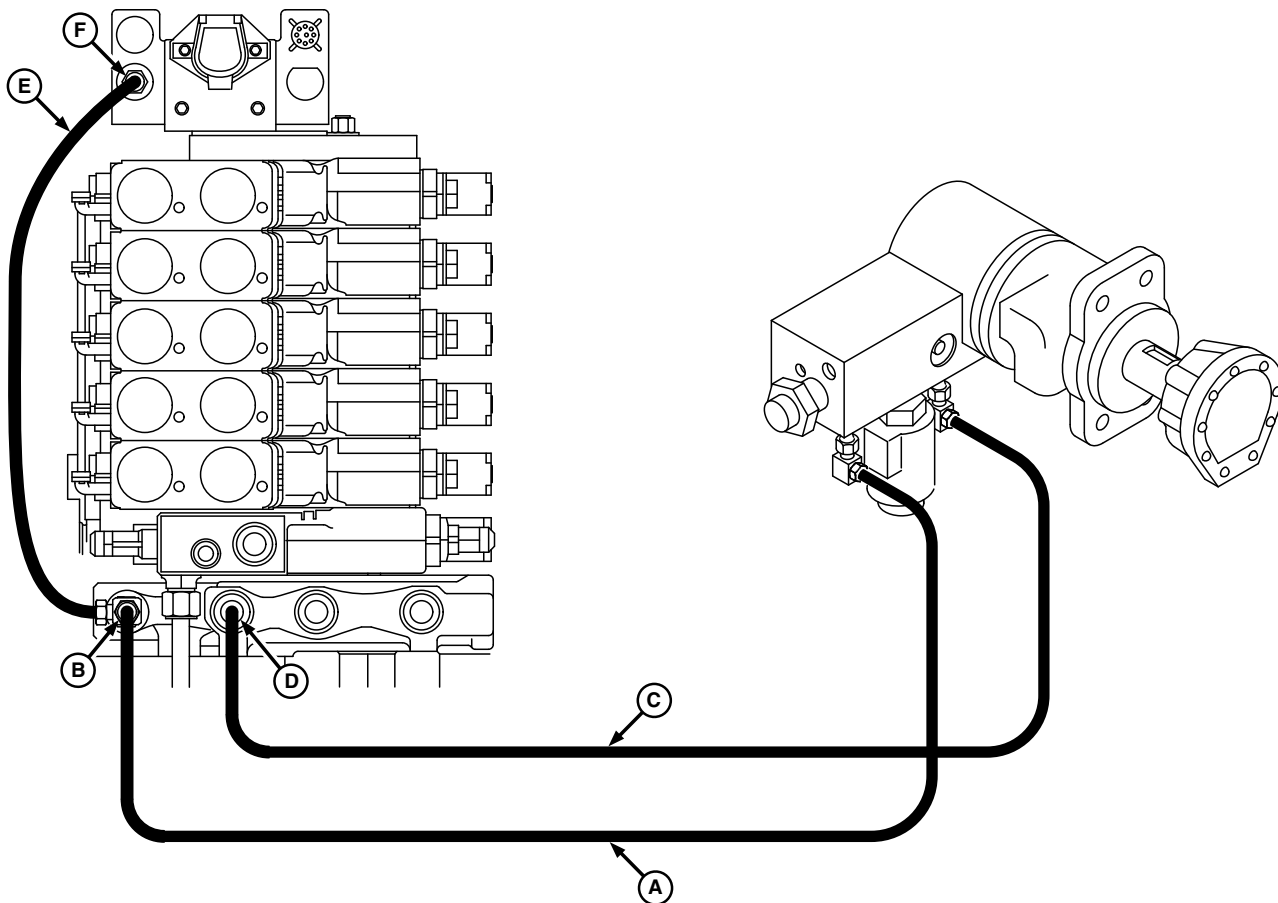
E—Mangueira de Desvio
F—Orifício do Sensor de Carga da Suplementação de Potência

1. Acople a mangueira de pressão do acionamento variável (A) e a conexão em T ao orifício de pressão de suplementação de potência (B).
2. Acople a mangueira de retorno do acionamento variável (C) ao orifício de suplementação de potência (D).
3. Acople a mangueira de desvio (E) ao orifício do sensor de carga de suplementação de potência (F) e à conexão em T da mangueira de pressão.

OUC6074,000058F -54-09AUG02-1/1

A46917 —UN—16NOV00

Tratores da Série 9000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência - Motor Único



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável
B—Orifício de Pressão da Suplementação de Potência

C—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável
D—Orifício de Retorno da Suplementação de Potência

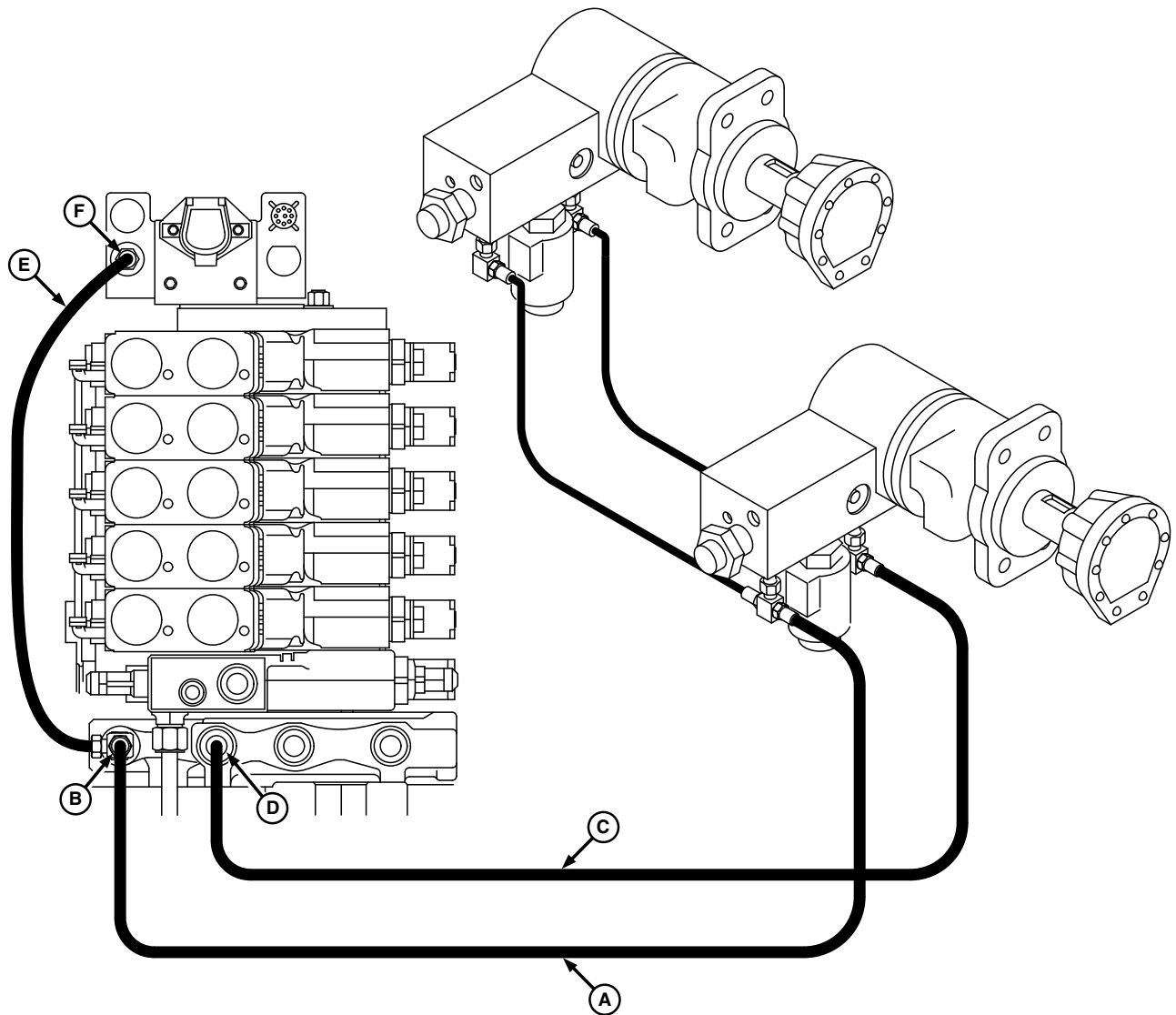
E—Mangueira de Desvio
F—Orifício do Sensor de Carga da Suplementação de Potência

1. Acople a mangueira de pressão do acionamento variável (A) e a conexão em T ao orifício de pressão de suplementação de potência (B).
2. Acople a mangueira de retorno do acionamento variável (C) ao orifício de suplementação de potência (D).
3. Acople a mangueira de desvio (E) ao orifício do sensor de carga de suplementação de potência (F) e à conexão em T da mangueira de pressão.

A46899 —UN—14NOV00

OUC6074,0000590 -54-09AUG02-1/1

Tratores da Série 9000 Com Sensor de Carga da Suplementação de Potência - Vários Motores



A—Mangueira de Pressão de Acionamento Variável
B—Orifício de Pressão da Suplementação de Potência

C—Mangueira de Retorno de Acionamento Variável
D—Orifício de Retorno da Suplementação de Potência

E—Mangueira de Desvio
F—Orifício do Sensor de Carga da Suplementação de Potência

1. Acople a mangueira de pressão do acionamento variável (A) e a conexão em T ao orifício de pressão de suplementação de potência (B).
2. Acople a mangueira de retorno do acionamento variável (C) ao orifício de suplementação de potência (D).
3. Acople a mangueira de desvio (E) ao orifício do sensor de carga de suplementação de potência (F) e à conexão em T da mangueira de pressão.

OUO6074,0000591 -54-09AUG02-1/1

A46900 —UN—14NOV00

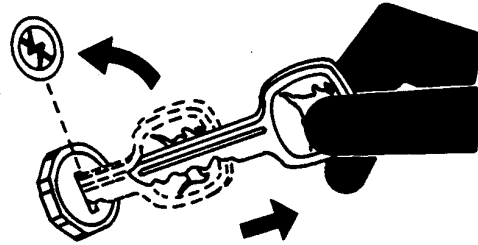
Força Descendente Pneumática Integrada

Segurança na Manutenção da Máquina

Para ajudar a prevenir lesões causadas por movimento inesperado, faça manutenção na máquina sobre uma superfície nivelada.

Se a máquina estiver acoplada ao trator, aplique o freio de estacionamento e/ou coloque a transmissão em "ESTACIONAMENTO", desligue o motor e tire a chave.

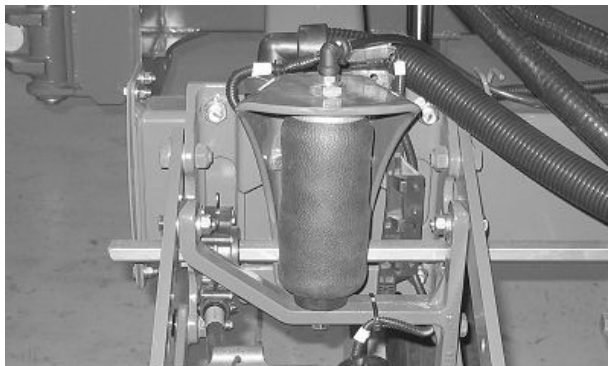
Se a máquina estiver desengatada do trator, bloqueie as rodas e use os cavaletes de segurança para evitar movimento.



TS230 —UN—24MAY89

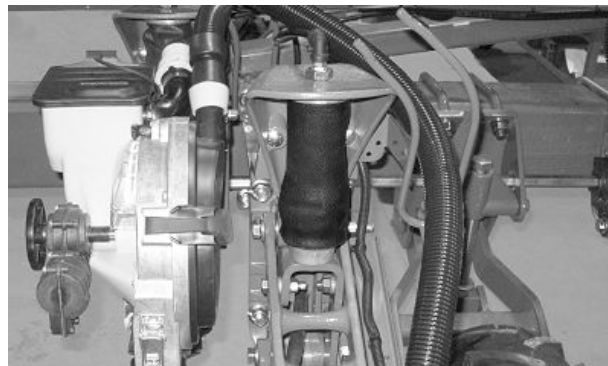
OM63945A,05F -54-20OCT98-1/1

Força Descendente Pneumática



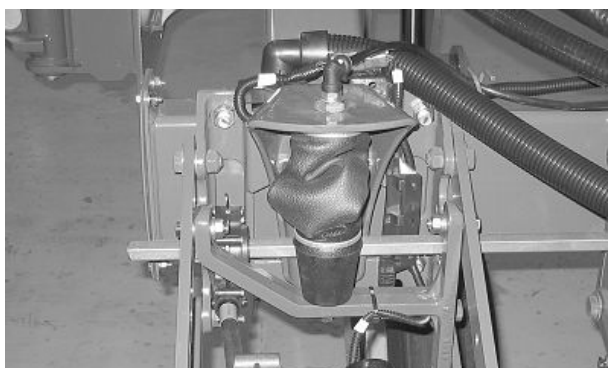
A68216 —UN—22JUL10

Mola a Ar Devidamente Enrolada



A66834 —UN—25MAR10

Mola a Ar Devidamente Enrolada (Plantadeiras de Linha Dupla)



A68217 —UN—22JUL10

Mola a Ar Indevidamente Enrolada



A66835 —UN—25MAR10

Mola a Ar Indevidamente Enrolada (Plantadeiras de Linha Dupla)

Continua na próxima página

OUO6064,00005D7 -54-10NOV11-1/2

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

- Não infle o sistema acima de 1779 N (400 lb. de força descendente) (827 kPa (8,2 bar) (120 psi)).
- Não remova a válvula de alívio de pressão.
- Não pressurize o sistema, a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam no lugar.

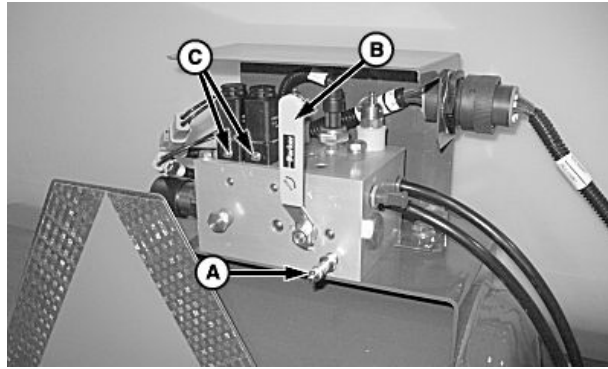
IMPORTANTE: Não abaixe a máquina com a pressão de ar em zero no sistema. Mantenha 76—120 N (17—27 lb. de força descendente) (34 kPa a 55 kPa (0,3 bar a 0,5 bar) (5 psi a 8 psi)) no sistema ou as molas a ar podem dobrar. Se a mola a ar dobrar, eleve a máquina e pressurize o sistema até que as molas a ar se endireitem.

IMPORTANTE: Não opere se uma mola a ar estiver comprimida ou desenrolada. Abaixar a pressão do sistema até que as molas a ar possam ser enroladas com as mãos. Enrole a mola a ar de volta sobre o pistão inferior. Pode ser necessário um abaixamento gradual da máquina para fazer com que a mola a ar comece a enrolar sobre o pistão inferior.

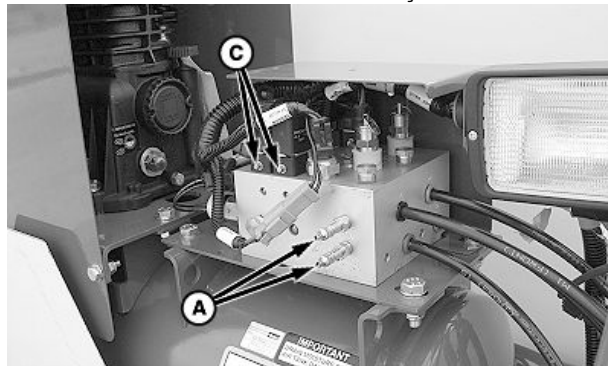
NOTA: É normal que a pressão do ar do sistema caia quando a estrutura é elevada e aumente quando a estrutura é abaixada.

NOTA: Alguma força descendente adicional pode ser requerida nas unidades de linha que acompanham as marcas dos pneus do trator. Uma mola única extra de força descendente pode ser instalada nessas unidades de linha, sem afetar as outras unidades de linha. Consulte o concessionário John Deere™ para obter mais informações.

1. Verifique se a alavanca (B) (se equipada) está na posição horizontal durante a operação da plantadeira.



Bloco de Válvulas de Posição Única



Bloco de Válvulas de Posição Dupla

A—Haste da Válvula
B—Alavanca (Se Equipada)

C—Controles Manuais

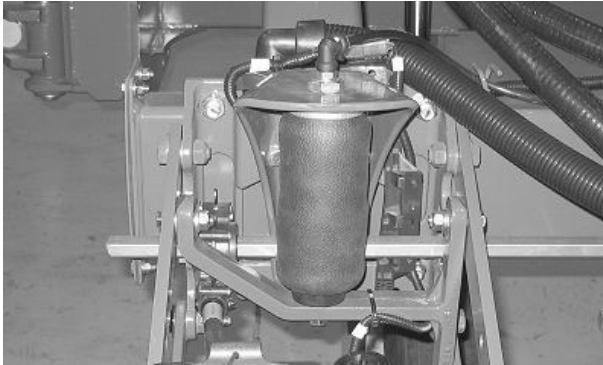
2. Uma válvula de enchimento (A) foi providenciada para carregar o circuito da mola a ar com ar comprimido na eventualidade de uma falha no sistema compressor.
3. Controles Manuais (C) foram providenciados para aumentar ou diminuir a pressão da mola a ar na eventualidade de falha no sistema de controle de força descendente. A pressão da mola a ar pode ser verificada com um medidor de pressão de pneus na válvula de enchimento (A).

OUO6064,00005D7 -54-10NOV11-2/2

A68379 —UN—26JUL10

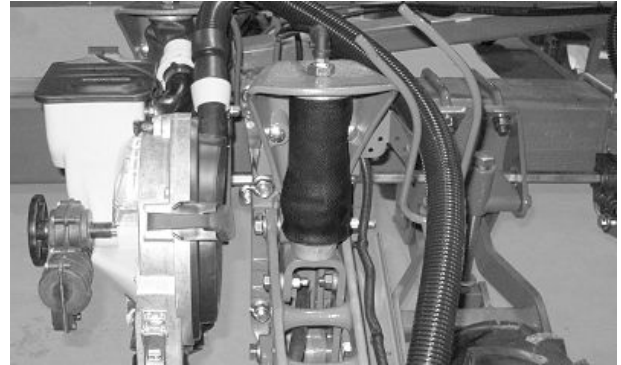
A72712 —UN—21SEP11

Pressurização do Sistema da Força Descendente Pneumática



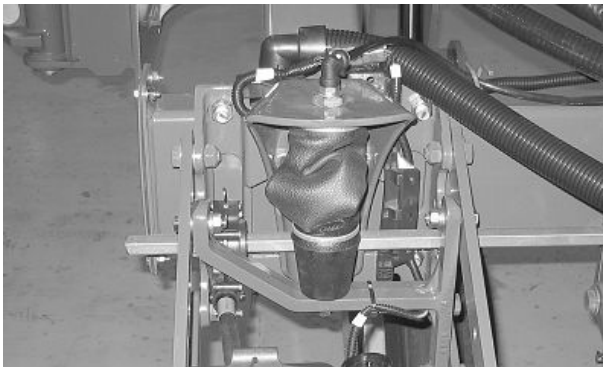
A68216 —UN—22JUL10

Mola a Ar Devidamente Enrolada



A66834 —UN—25MAR10

Mola a Ar Devidamente Enrolada (Plantadeiras de Linha Dupla)



A68217 —UN—22JUL10

Mola a Ar Indevidamente Enrolada



A66835 —UN—25MAR10

Mola a Ar Indevidamente Enrolada (Plantadeiras de Linha Dupla)

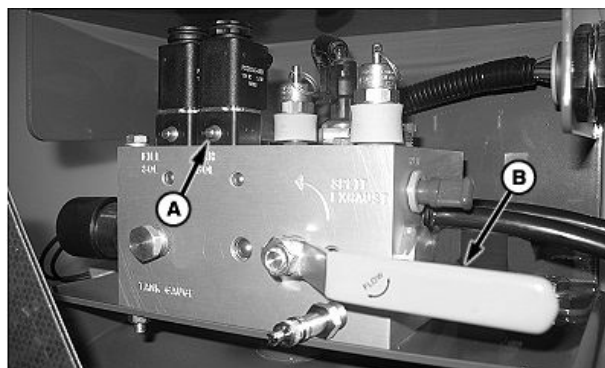
- Para encher as molas a ar de força descendente das plantadeiras pela primeira vez após retirá-las da armazenagem:
 - No modo Automático, o sistema começa a encher as molas a ar para atingir a margem alvo quando abaixado até a posição de plantio.
 - No modo de Ponto de Ajuste, o sistema começa a encher as molas a ar para atingir a força descendente alvo quando abaixada até a posição de plantio.
- Pressurize o sistema com no mínimo 16 kg (35 lb.) de força descendente mostrada no monitor ou aproximadamente 83 kPa (0,8 bar) (12 psi) no manômetro.
- A força descendente mínima durante a operação é 16 kg (35 lb.) mostrada no monitor ou aproximadamente 103 kPa (1,0 bar) (15 psi) no manômetro. Não manter essa pressão pode resultar em danos às molas a ar.

OOU6064,0000612 -54-10NOV11-1/1

Despressurização do Sistema da Força Descendente Pneumática de Posição Única

NOTA: A posição e a orientação do reservatório de ar variam com o modelo da plantadeira. O procedimento é similar para todos os modelos.

1. Abaixee a plantadeira até a posição de plantio.
2. No monitor SeedStar™, reduza a pressão da força descendente para 66 N (15 lb.).
3. Verifique se a alavanca (B) está na posição indicada.
4. Pressione o botão de cancelamento manual (A) para liberar a pressão de ar residual do circuito da mola de ar.



A—Botão de Cancelamento Manual

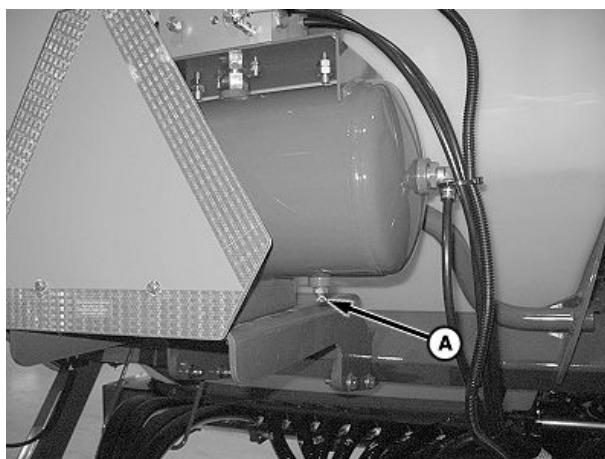
B—Puxador

OUO6064,00005D9 -54-10NOV11-1/2

A88611—UN—17AUG10

5. Libere a pressão de ar do reservatório abrindo a válvula de drenagem (A).

A—Válvula do Dreno



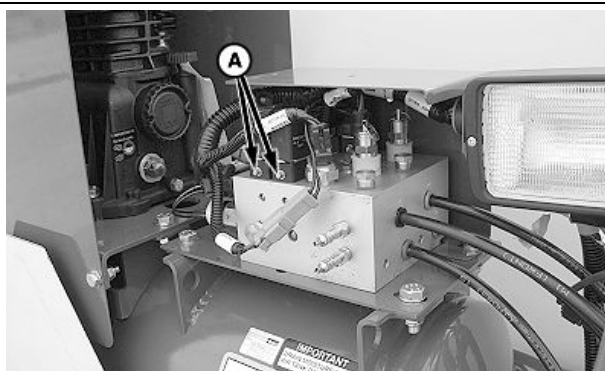
OUO6064,00005D9 -54-10NOV11-2/2

A88065—UN—07JUL10

Despressurização do Sistema da Força Descendente Pneumática de Duas Posições

NOTA: A posição e a orientação do reservatório de ar variam com o modelo da plantadeira. O procedimento é similar para todos os modelos.

1. Abaixee a plantadeira até a posição de plantio.
2. No monitor SeedStar™, reduza a pressão da força descendente para 66 N (15 lb.).
3. Pressione o botão de cancelamento manual (A) para liberar a pressão de ar residual do circuito da mola de ar.



A—Botão de Cancelamento Manual

Continua na próxima página

OUO6064,00005DA -54-10NOV11-1/2

A72713—UN—21SEP11

4. Libere a pressão de ar do reservatório abrindo a válvula de drenagem (A).

A—Válvula do Dreno



A72714 —UN—21SEP11

OOU6064,00005DA -54-10NOV11-2/2

Localização do Relé do Compressor de Ponto de Ajuste Único

A—Relé

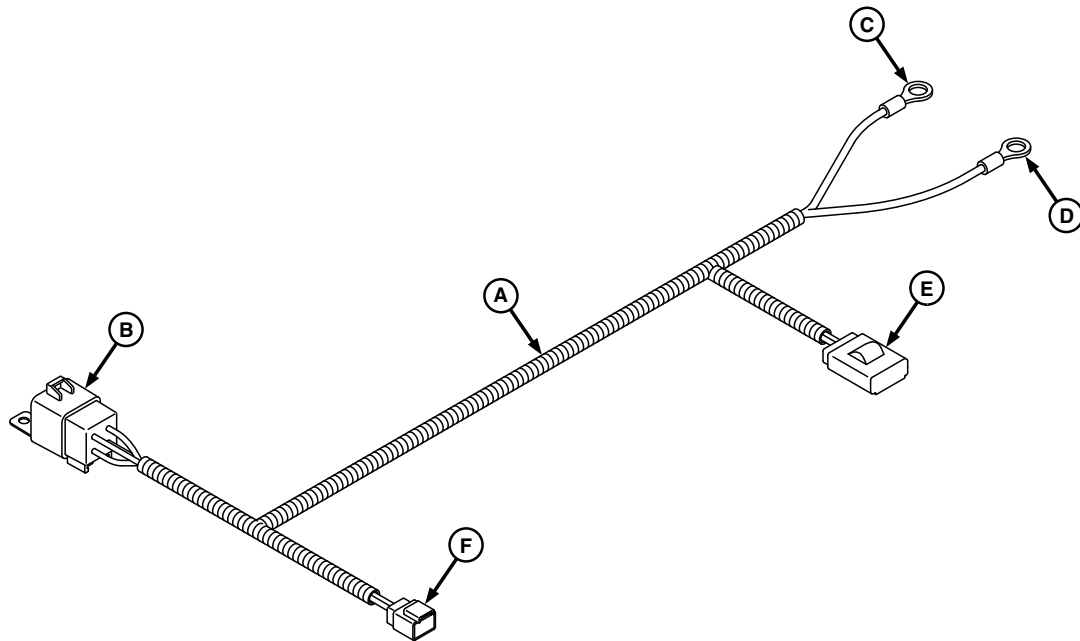


A71681 —UN—01JUN11

Relé do Compressor

OOU6064,00005DC -54-10NOV11-1/1

Localização do Relé e do Fusível do Chicote de Alimentação do Compressor



Chicote de Alimentação do Compressor Opcional

A—Chicote da Bateria para o Compressor

B—Relé 40 A

C—Terminal (+) da Bateria

D—Terminal (-) da Bateria

E—Fusível 40 A

F—Conveniência (4 pinos)

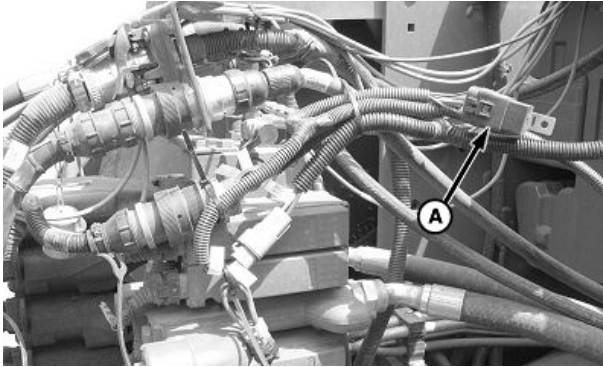
O Chicote de Alimentação do Compressor fornece energia do trator ao compressor da força descendente pneumática.

As figuras seguintes mostram a localização dos fusíveis e dos relés.

Continua na próxima página

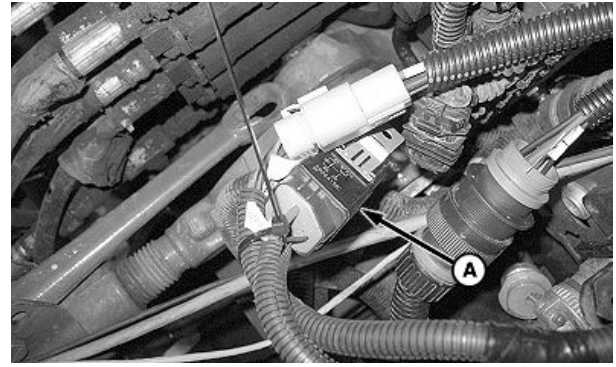
WP29706,0000351 -54-01MAY12-1/2

A73497 —UN—10NOV11



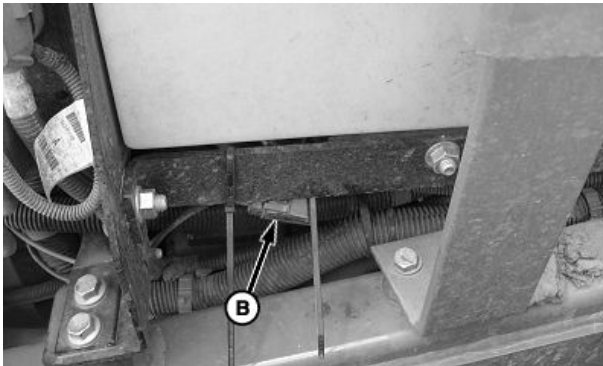
Relé, Trator 4x4

A68180 —UN—15JUL10



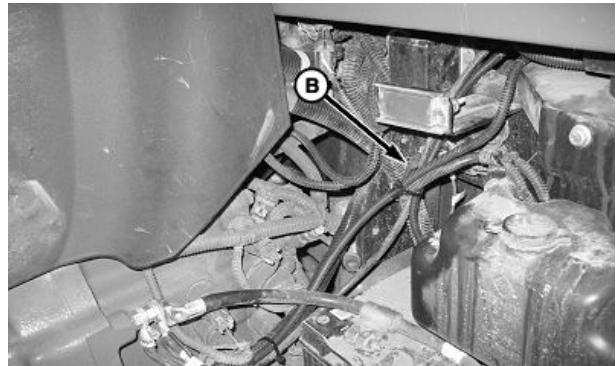
Relé, Trator de Cultura em Linha

A68181 —UN—15JUL10



Fusível, Trator 4x4

A68182 —UN—15JUL10



Fusível, Trator de Cultura em Linha

A68183 —UN—15JUL10

A—Relé

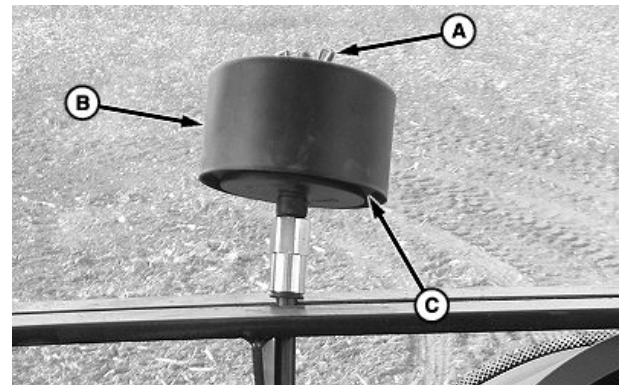
B—Fusível

WP29706,0000351 -54-01MAY12-2/2

Limpeza ou Substituição do Filtro do Compressor de Ar Elétrico

IMPORTANTE: A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar. Limpe ou troque o elemento do filtro de ar anualmente ou no início de cada estação.

1. Remova e guarde a porca-borboleta e arruela de vedação (A).
2. Remova proteção climática (B) e o elemento do filtro (C)
3. Limpe a poeira da base do filtro.
4. Substitua o filtro e o protetor climático.
5. Reinstale a arruela de vedação e aperte a porca-borboleta.



A—Porca-borboleta e Arruela de Vedação
B—Proteção Climática

C—Filtro

A71682 —UN—01JUN11

OUC6064,00005E4 -54-10NOV11-1/1

Limpeza ou Substituição do Filtro do Compressor de Ar Hidráulico

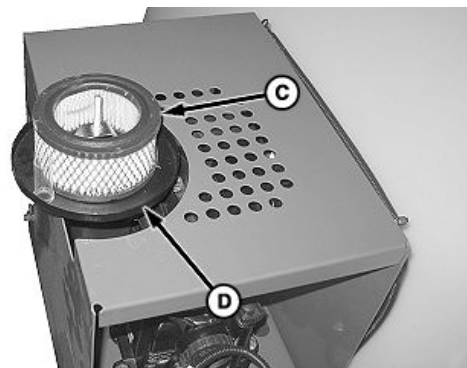
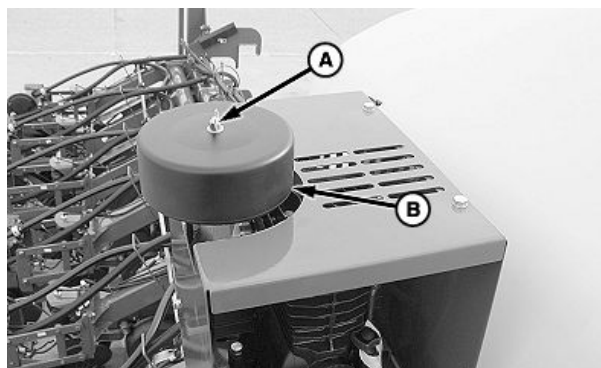
⚠ CUIDADO: Desative a SCV que está operando o compressor hidráulico e desligue o trator antes de fazer a manutenção.

IMPORTANTE: A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar. Limpe o elemento do filtro de ar a cada 50 horas. Substitua o elemento do filtro de ar a cada 100 horas ou no início de cada estação.

1. Remova e guarde a porca-borboleta e arruela de vedação (A).
2. Remova e guarde a proteção climática (B).
3. Retire o elemento do filtro (C).

IMPORTANTE: Limpe todo o material em excesso da base do filtro (D) antes de instalar o filtro.

4. Instale um filtro limpo ou novo.
5. Instale a proteção climática, a porca-borboleta e a arruela de vedação previamente removidas. Aperte a porca borboleta.



A—Porca-borboleta e Arruela de Vedação
B—Proteção Climática

C—Elemento do Filtro
D—Base do Filtro

OUO6064,00005E5 -54-10NOV11-1/1

A72543 —UN—14SEP11

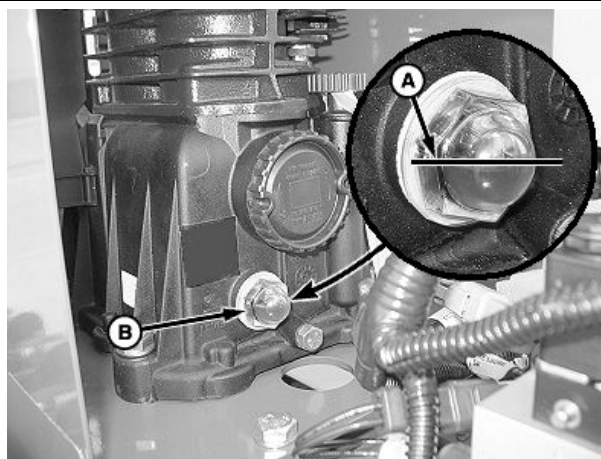
A72544 —UN—14SEP11

Verificação do Óleo do Compressor de Ar Hidráulico

⚠ CUIDADO: Desative a SCV que está operando o compressor hidráulico e desligue o trator antes de fazer a manutenção.

NOTA: Verifique o óleo do compressor de ar hidráulico diariamente durante a estação de plantio e no início de cada estação.

Corrija o nível de óleo do compressor se estiver no meio (A) do visor (B). Encha o reservatório de óleo conforme necessário. (Consulte ABASTECIMENTO OU TROCA DO ÓLEO DO COMPRESSOR DE AR HIDRÁULICO, nesta seção)



A—Médio

B—Visor

OUO6064,00006FC -54-23JAN12-1/1

A72545 —UN—14SEP11

Abastecimento ou Troca do Óleo do Compressor de Ar Hidráulico

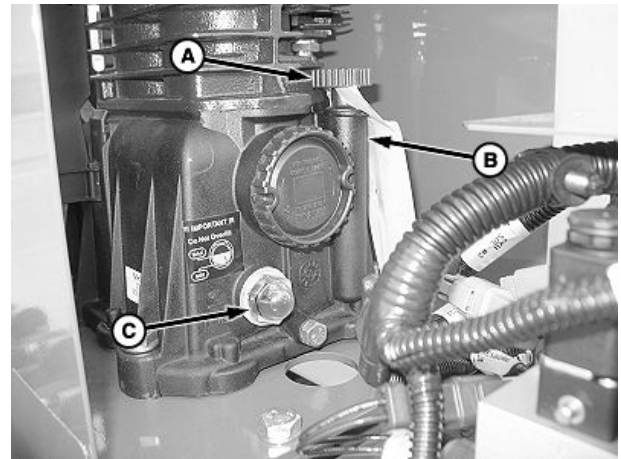
⚠ CUIDADO: Desative a SCV que está operando o compressor hidráulico e desligue o trator antes de fazer a manutenção.

Abastecimento de Óleo do Compressor de Ar Hidráulico

1. Retire a tampa (A).

NOTA: Utilize um funil para ajudar a adicionar o óleo do compressor ao reservatório.

2. Adicione óleo do compressor de ar não detergente de 30W ao reservatório (B) até que o óleo esteja no meio do visor (C).
3. Reinstale a tampa (A).



A—Tampa
B—Reservatório

C—Visor

OUO6064,00006FD -54-08JUN12-1/2

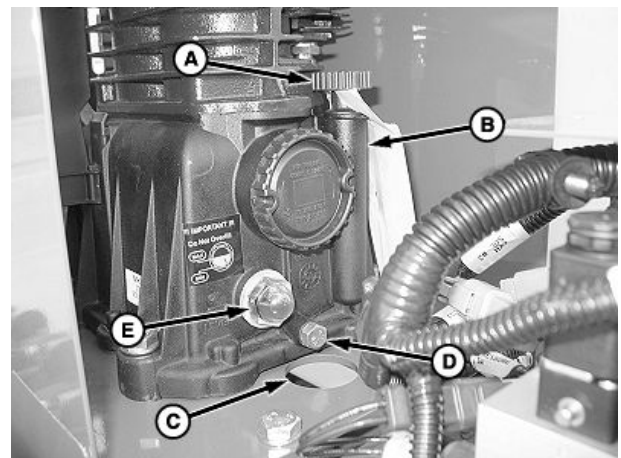
A72546—UN—14SEP11

Troca do Óleo do Compressor de Ar Hidráulico

1. Remova a tampa (A) para ajudar a ventilar o reservatório (B) ao drenar.
2. Posicione um recipiente sob orifício de drenagem (C).
3. Retire o bujão de dreno (D) e permita que todo o óleo seja drenado.
4. Instale o bujão de dreno removido anteriormente (D).

NOTA: Utilize um funil para ajudar a adicionar o óleo do compressor ao reservatório.

5. Adicione óleo do compressor de ar não detergente de 30W ao reservatório (B) até que o óleo esteja no meio do visor (E).
6. Reinstale a tampa (A).



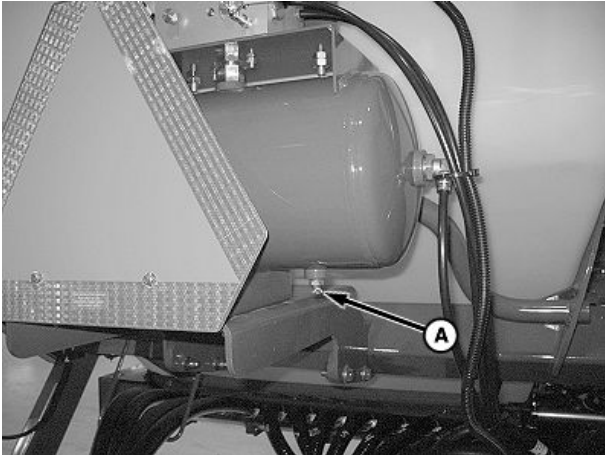
A—Tampa
B—Reservatório
C—Furo de Dreno

D—Bujão de Dreno
E—Visor

OUO6064,00006FD -54-08JUN12-2/2

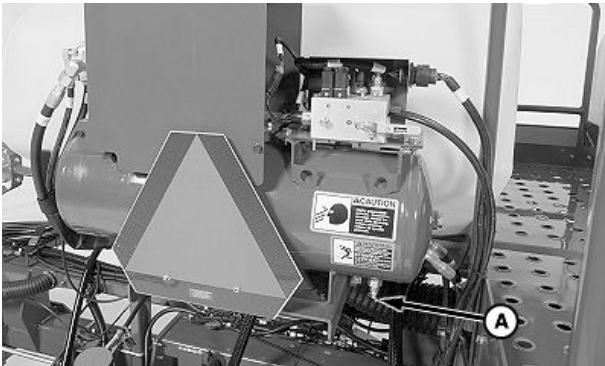
A72547—UN—14SEP11

Drenagem do Tanque de Armazenagem de Ar



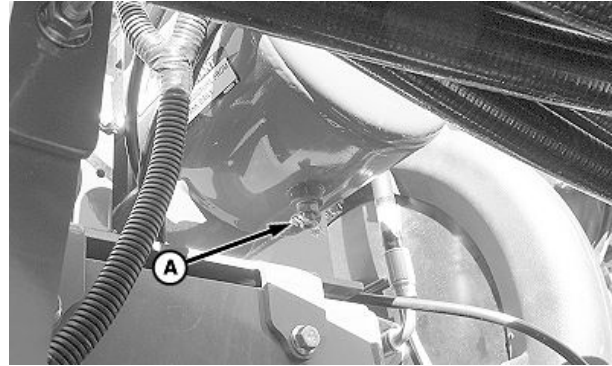
A68065 —UN—07 JUL10

Válvula de Dreno do Tanque de Ar de Ponto de Ajuste Único (Plantadeiras Rebocadas)



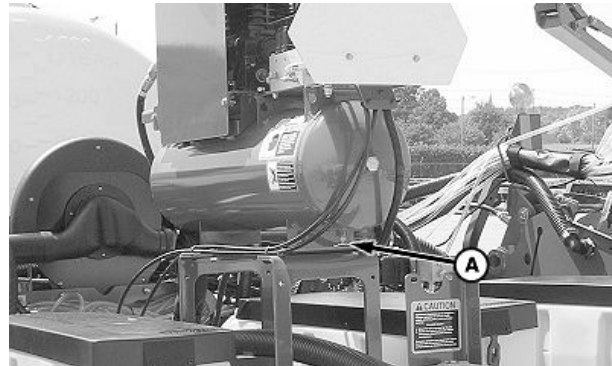
A72541 —UN—14SEP11

Válvula de Dreno do Tanque de Ar de Ponto de Ajuste Duplo e Força Descendente Ativa (Com CCS)



A68980 —UN—06OCT10

Válvula de Dreno do Tanque de Ar de Ponto de Ajuste Único (Plantadeiras Integradas)



A72542 —UN—14SEP11

Válvula de Dreno do Tanque de Ar de Ponto de Ajuste Duplo e Força Descendente Ativa (Sem CCS)

A—válvula de dreno de Água

Abra a válvula de dreno de água (A). Mantenha a válvula aberta até que toda a água tenha sido drenada do tanque.

Drene o tanque de armazenagem de ar diariamente e antes de armazenar a plantadeira.

OUC6064,00005E6 -54-10NOV11-1/1

Diagnóstico do SeedStar™ 2

Identificação do Hardware, Software e Número de Peça do Controlador

Existem versões separadas de hardware e software para o monitor e cada controlador. Use a versão para identificar os controladores da máquina ao concessionário. Mantenha os controladores do monitor e da plantadeira atualizados com a mais recente versão do software para obter o melhor desempenho e os mais recentes recursos. Atualizações de software estão disponíveis somente por meio do concessionário John Deere™.

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).

Selecione **Hardware / Software** da caixa suspensa superior.

Selecione **Main** (Principal) ou **Auxiliary** (Auxiliar) na segunda caixa suspensa para exibir dados de cada controlador. Auxiliar será uma opção somente se houver mais de um controlador instalado na máquina.

- O número de série e o número da peça do hardware são exibidos.
- O número de série está também em uma etiqueta (A) anexada ao controlador.
- O número de peça e o número da versão do software são exibidos.
- O contador do total de horas do controlador fica na parte inferior da tela.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Readings — Leituras

Hardware / Software — Hardware/Software

Main — Principal

Auxiliary — Auxiliar

Hardware Part # — Número de Peça do Hardware

Planter — Plantadeira

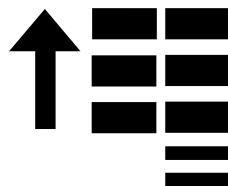
Hardware Serial # — Número de Série do Hardware

Software Part # — Número de Peça do Software

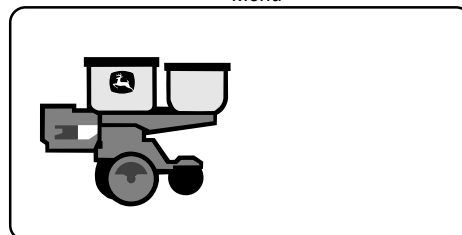
Software Version # — Número da Versão do Software

Hour Meter — Horímetro

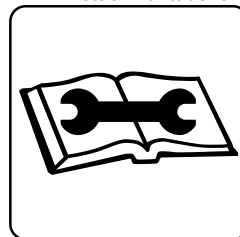
h — Horas



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico



Controlador

A—Etiqueta do Número de Série

John Deere é uma marca comercial da Deere & Company

OUO6064,000020C -54-21,JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

A61129 —UN—11OCT07

Identificação do Hardware, Software e Número de Peça do Monitor

Use esse identificar versões do monitor ao concessionário.

Selecione **Menu** >> botão **Monitor** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).

Esta página mostra dados sobre o monitor. Em direção à parte inferior da tela estão: Número de Peça do Software, Número da Versão do Software, Número de Peça do Hardware e Número de Série do Hardware.

Atualizações de software estão disponíveis somente por meio do concessionário John Deere™.

Selecione a guia **About** (Sobre) para ver somente essas informações. As informações de hardware estão também localizadas na parte traseira do monitor.

O total de horas de operação do monitor é exibido no meio da tela.

Informações da Região da Tela

Display Diagnostics — Diagnóstico do Monitor

Readings — Leituras

Software Part Number — Número de Peça do Software

Software Version Number — Número da Versão do Software

Hardware Part Number — Número de Peça do Hardware

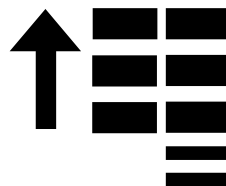
Hardware Serial Number — Número de Série do Hardware

Operation Hours — Horas de Operação

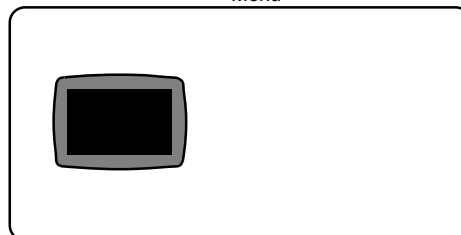
About — Sobre

Application Software Build — Versão do Software do Aplicativo

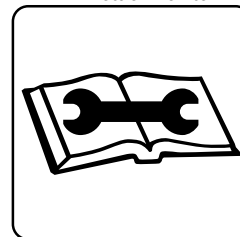
John Deere é uma marca comercial da Deere & Company



Menu



Botão Monitor



Tecla Programável Diagnóstico

P/N — Número de Peça

S/N — Número do Software

A59325 —UN—19FEB07

A59565 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

OUO6064,000020D -54-21JUL10-1/1

Status do Sensor

Use para diagnosticar problemas suspeitos com saídas do sensor.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **Sensor/Status** na caixa suspensa.

As leituras atuais dos sensores da máquina são mostradas nas respectivas unidades e níveis de tensão.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Readings — Leituras

Sensor/Status — Sensor/Status

Tractor Speed — Velocidade do Trator

Vacuum Sensor — Sensor de Vácuo

Fertilizer Sensor — Sensor de Fertilizante

mph — Milhas por Hora

kph — Quilômetros por Hora

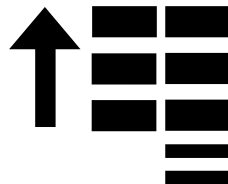
in — Polegadas

mm — Milímetros

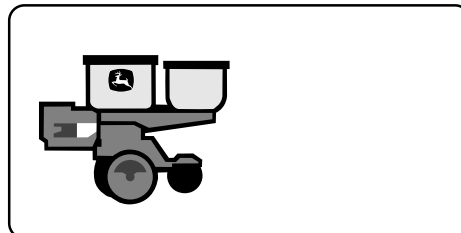
psi — Libras por Polegada Quadrada

kPa — Quilopascals

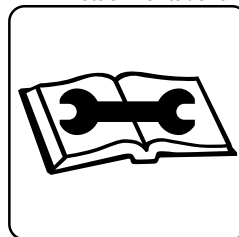
V — Volts



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

OUO6064,000020E -54-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Tensões do Sistema

Use para diagnosticar problemas suspeitos de fornecimento de energia elétrica.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **System Voltages** (Tensões do Sistema) na caixa suspensa.

A tensão dos vários elementos eletrônicos da máquina é mostrada.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Readings — Leituras

System Voltages — Tensões do Sistema

Controller Input — Entrada do Controlador

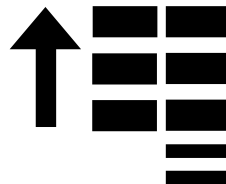
Seed Sensor Supply — Alimentação do Sensor de Sementes

Vacuum Sensor Supply — Alimentação do Sensor de Vácuo

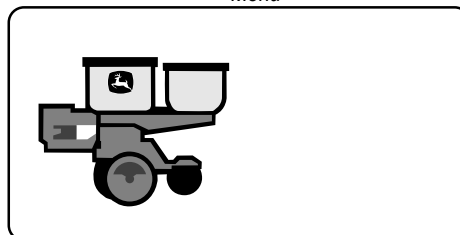
Fertilizer Sensor Supply — Alimentação do Sensor de Fertilizante

Height Sensor Supply — Alimentação do Sensor de Altura

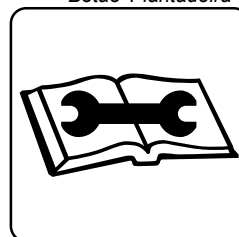
V — Volts



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59567—UN—08MAR07

OUC6064,000020F -54-21JUL10-1/1

Teste do Sensor do Tubo de Sementes

Use para identificar os sensores de sementes detectados pelo monitor.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Seed Tube Sensor** (Sensor do Tubo de Sementes) na caixa suspensa para ver quais quais estão operacionais.

Informações da Região da Tela

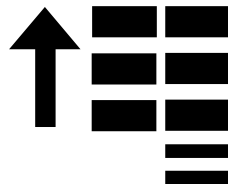
Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Tests — Testes

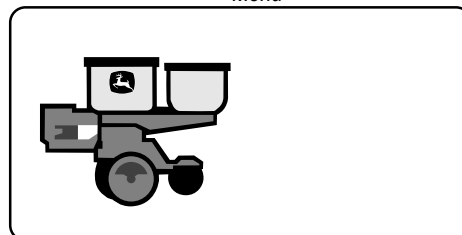
Seed Tube Sensor — Sensor do Tubo de Sementes

These seed sensors are operational — Esses sensores de sementes estão operacionais.

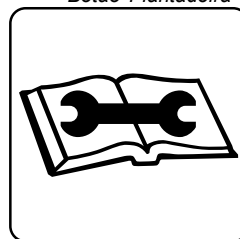
None — Nenhuma



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

OUO6064,0000210 -54-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

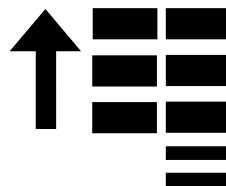
Teste de Fornecimento de Sementes

Use para determinar se um sensor de sementes está detectando as sementes com precisão.

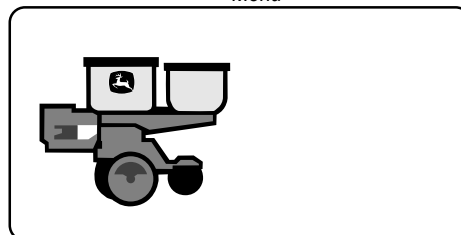
1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
 2. Selecione **Seed Drop** (Distribuição de Sementes) na caixa suspensa.
 3. Selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) e digite um número de linha individual para observar.
 4. Selecione o botão **Reset** (Redefinir) para zerar um contador. Selecione **Reset All Rows** (Redefinir Todas as Linhas) para limpar todos os contadores.
 5. Localize o número da unidade de linha idêntico ao número digitado na caixa de entrada.
 6. Retire o dosador da unidade de linha para ter acesso à abertura do tubo de sementes.
 7. Deixe cair um número predeterminado de sementes no tubo de sementes, uma por vez.
 8. Observe a contagem no monitor para verificar se o valor equivale ao número de sementes que caíram.
- Se os valores forem significativamente diferentes, verifique a fiação e limpe ou substitua os sensores.

Informações da Região da Tela

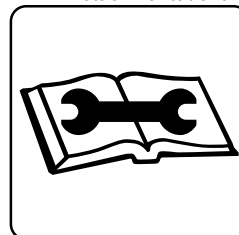
Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira
Tests — Testes
Seed Drop — Fornecimento de Sementes
Row — Linha



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

Count — Contagem
Reset — Restauração
Reset All Rows — Redefinir Todas as Linhas

A59325 — UN — 19FEB07

A59551 — UN — 08MAR07

A59567 — UN — 08MAR07

OUO6064,0000211 -54-21JUL10-1/1

Teste de Fornecimento Cronometrado de Sementes

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Timed Seed Drop** (Distribuição Cronometrada de Sementes) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) e digite um número de linha individual para observar.
4. Selecione a caixa de entrada **Time** (Tempo) e digite o número de segundos para a realização do teste.
5. Plante na velocidade preferida e selecione o botão **Start** (Iniciar).
6. Será feita a contagem regressiva do tempo até zero e o teste vai parar. Selecione o botão **Stop** (Parar) para interromper o teste que o tempo chegue a zero.
7. Observe a contagem de sementes na tela.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Tests — Testes

Timed Seed Drop — Fornecimento Cronometrado de Sementes

Start — Iniciar

Stop — Parar

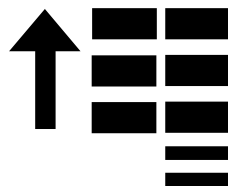
Row — Linha

Count — Contagem

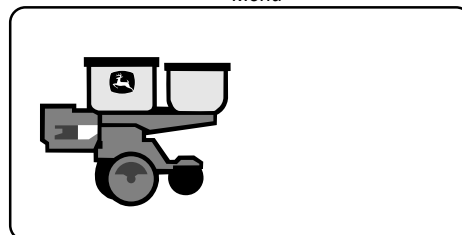
mph — Milhas por hora

kph — Quilômetros por hora

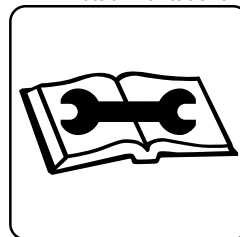
Time — Tempo



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

sec — Segundos

OUO6064,0000212 -54-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Sensor de Vácuo

Use para verificar a conexão e a calibração adequada do sensor.

1. Verifique se a fiação de vácuo está conectada corretamente.
Se somente um sensor de vácuo for usado, ele DEVE estar conectado ao fio rotulado LEFT VAC.

2. Verifique se a mangueira de vácuo está conectada corretamente.
Conecte a mangueira ao orifício P2 (A).
3. Verifique se há algum vazamento de ar na mangueira, entre o sensor e o dosador a vácuo.
4. DESLIGUE o trator. Gire a chave para a posição ACC (Acessório).

5. Verifique se está configurado o número correto de sensores de vácuo.
Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor** (Sensor) >> caixa suspensa **Vacuum** (Vácuo). O **Number of Sensors** (Número de Sensores) selecionados deve corresponder ao número de sensores da máquina.

6. Selecione a caixa suspensa **Sensor** e selecione cada sensor, um por vez. Selecione **Cal Value** (Valor de Calibração) e insira 5.66 (unidades inglesas) ou 143,76 (unidades métricas).

7. Selecione um sensor por vez e selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

8. Verifique se as tensões estão corretas.

Selecione a tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras) >> caixa suspensas **System Voltages** (Tensões do Sistema).

- O valor da Entrada do Controlador DEVE ser de 11 VCC ou superior.
- O valor da Alimentação do Sensor de Vácuo é 8,0 VCC.
- Se a tensão for ZERO, verifique a fiação.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration — Configuração da Plantadeira

Sensor — Sensor

Vacuum — Vácuo

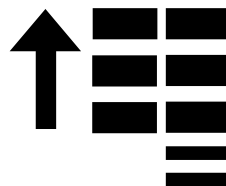
Sensors — Sensores

Sensor — Sensor

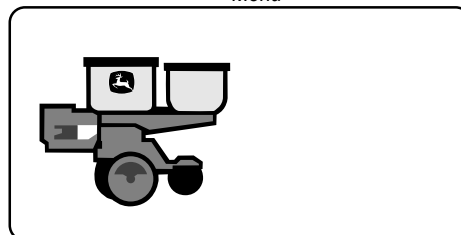
Cal Value — Valor de Calibração

V in — Polegadas de Vácuo

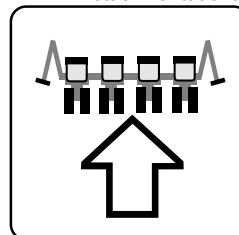
Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira



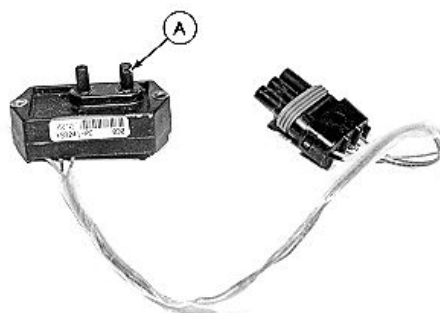
Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configurar



A—Orifício P2

Readings — Leituras

System Voltages — Tensões do Sistema

Controller Input — Entrada do Controlador

Vacuum Sensor Supply — Alimentação do Sensor de Vácuo

V — Volts

Sensor de Fertilizante Líquido

Use para verificar a conexão e a calibração adequada do sensor.

1. DESLIGUE o trator. Gire a chave para ACC.

2. Verifique se a fiação do sensor está conectada corretamente.

Se somente um sensor for usado, ele DEVE estar conectado ao fio rotulado LEFT FERT.

3. Verifique se o número correto de sensores foi selecionado.

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor** (Sensor) >> caixa suspensa **Fertilizer** (Fertilizante).

O **Number of Sensors** (Número de Sensores) selecionados deve corresponder ao número de sensores da máquina.

Selecione a caixa suspensa **Sensor** e selecione cada sensor, um por vez. Selecione **Cal Value** (Valor de Calibração) e insira 37.50 (unidades inglesas) ou 258,55 (unidades métricas).

4. Libere a pressão retida no sistema do fertilizante. Selecione um sensor por vez e selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

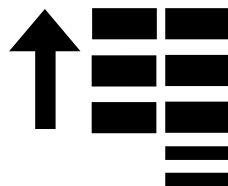
5. Verifique se as tensões estão corretas.

Selecione a tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras) >> caixa suspensas **System Voltages** (Tensões do Sistema).

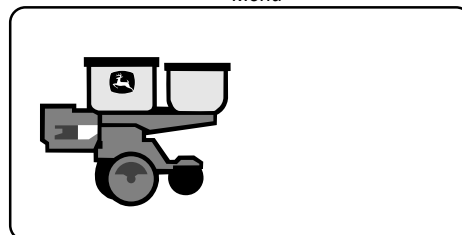
- O valor da Entrada do Controlador DEVE ser de 11 VCC ou superior.
- O valor da Alimentação do Sensor de Fertilizante é 8,0 VCC.
- Se a tensão for ZERO, verifique a fiação.

Informações da Região da Tela

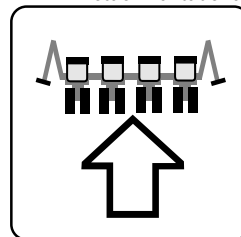
Planter Configuration — Configuração da Plantadeira
Sensor — Sensor



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Configurar

Fertilizer — Fertilizante
Sensors — Sensores
Sensor — Sensor
Cal Value — Valor de Calibração
Pressure — Pressão
Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira
Readings — Leituras
System Voltages — Tensões do Sistema
Controller Input — Entrada do Controlador
Fertilizer Sensor Supply — Alimentação do Sensor de Fertilizante
V — Volts

OUO6064,0000214 -54-29JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

Status do EPM

Use para verificar o status dos EPMs da máquina.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **EPM Status** (Status do EPM) na caixa suspensa para ver quais EPMs estão operacionais. Todos serão exibidos com on-line ou ativo. A caixa verde significa verdadeiro, a caixa vermelha significa falso.
3. Selecione a caixa suspensa para exibir o status de entrada de cada EMP ou Status All para exibir todos.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

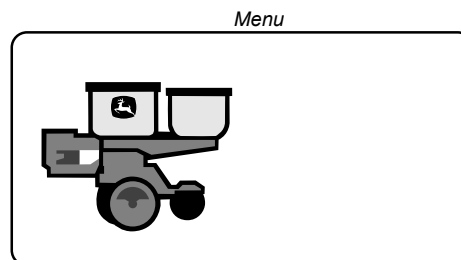
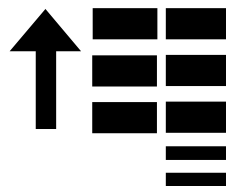
Readings — Leituras

EPM Status — Status do EPM

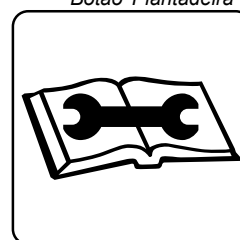
Online — On-line

Active — Ativo

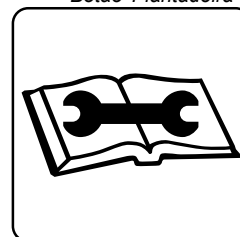
Status All — Status de Todos



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

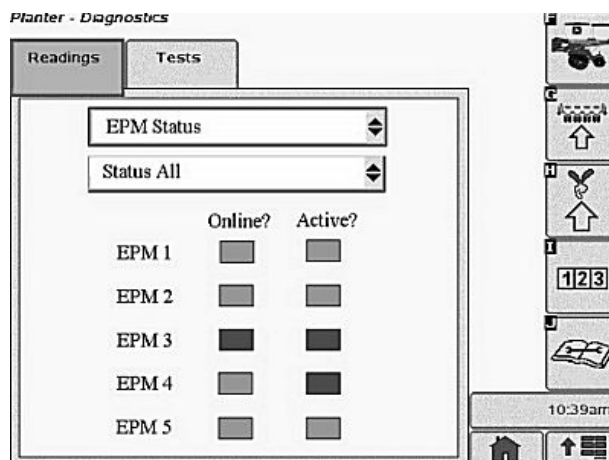
OUO6064,0000215 -54-21JUL10-1/4

Página de Resumo de Status dos EPMs.

Esta tela lista o status atual de cada EPM necessário para a configuração atual das linhas.

Se o EPM estiver On-line, a caixa de status aparecerá verde. Se não estiver on-line, a caixa de status estará vermelha.

Se o EPM estiver Ativo, a caixa de status aparecerá verde. Se não estiver ativo, a caixa de status estará vermelha.

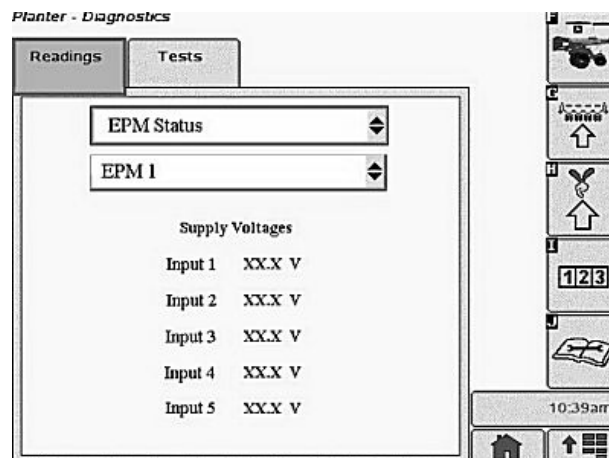


Continua na próxima página

OUO6064,0000215 -54-21JUL10-2/4

Página de Status de EPM Individual.

Esta tela lista a leitura de tensão de cada entrada de alimentação de energia para o EPM, como uma média em cerca de 3 segundos. Se nenhuma leitura for recebida do dispositivo em 3 segundos, a leitura será "— —"



OUO6064.0000215 -54-21JUL10-3/4

A63773—UN—07NOV08

Esta tela aparece quando o operador seleciona a guia "Tests" (Testes) na tela de diagnóstico e uma saída de EPM está disponível.

Informações de status derivadas da mensagem de CAN do status do acionador serão exibidas.

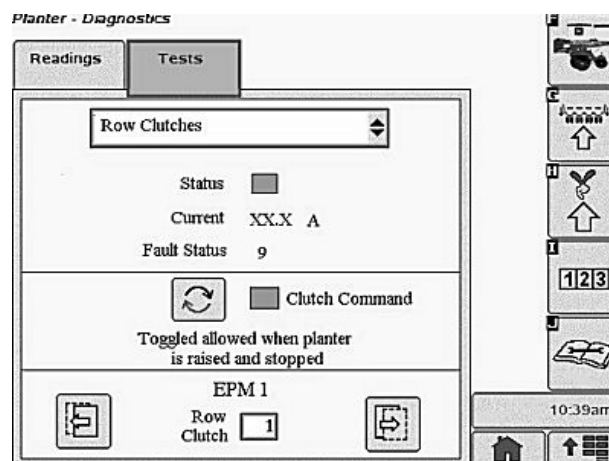
Se o monitor de saída do acionador estiver ON (Ligado), a caixa de status aparecerá verde.

Se o monitor de saída do acionador estiver OFF (Desligado), a caixa de status aparecerá vermelha.

O botão no centro da página é usado para ativar ou desativar linhas quando a plantadeira está parada e elevada.

As setas para frente e para trás na parte inferior da página são usadas para selecionar entre embreagens da linha.

Uma embreagem específica do RowCommand™ pode ser selecionada inserindo um número de linha.



OUO6064.0000215 -54-21JUL10-4/4

A63775—UN—10NOV08

Embreagens da Linha

Use para identificar as embreagens da linha detectadas pelo monitor.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Row Clutches** (Embreagens da Linha) na caixa suspensa para ver o status da embreagem de cada linha. A caixa verde significa verdadeiro, a caixa vermelha significa falso.
3. Selecione o ícone de alternância para habilitar o comando da embreagem. A caixa verde significa verdadeiro, a caixa vermelha significa falso.
4. Selecione a caixa de entrada da embreagem da linha e digite a embreagem desejada para exibir ou pressione o ícone da próxima página ou da página anterior para navegar.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Tests — Testes

Row Clutches — Embreagens da Linha

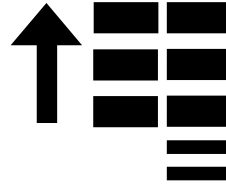
Status — Status

Current — Atuais

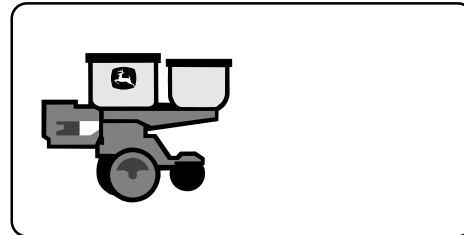
Fault Status — Status de Falha

Clutch Command — Comando da Embreagem

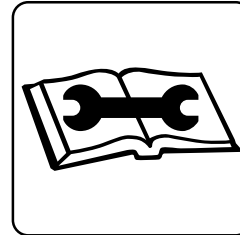
Row Clutch — Embreagem da Linha



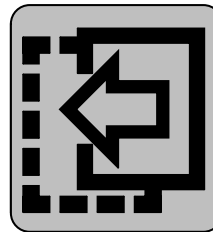
Menu



Botão Plantadeira

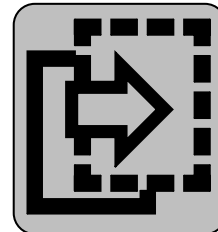


Tecla Programável Diagnóstico



Página Anterior

A61134 —UN—12OCT07



Próxima Página

A61135 —UN—12OCT07



Alternar

A63529 —UN—27OCT08

Continua na próxima página

OUC6064,0000216 -54-21JUL10-1/2

A59325 —UN—19FEB07

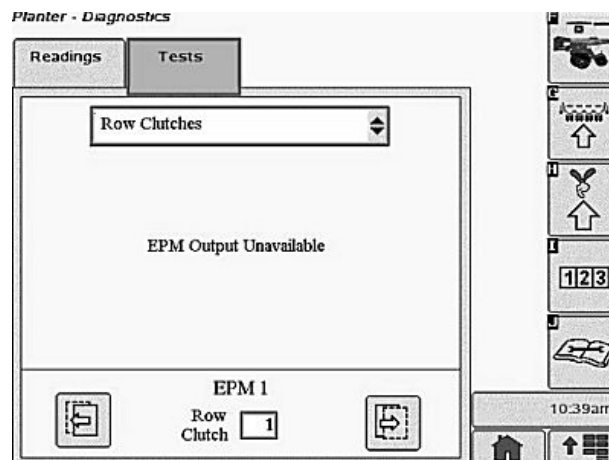
A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Testes de Diagnóstico de Embreagem da Linha.

Esta tela aparece quando o operador selecionar a guia "Tests" (Testes) na tela de diagnóstico e o EPM não está disponível por um dos seguintes motivos:

- EPM está off-line
- EPM não está se comunicando
- A tensão de entrada do EPM está fora do intervalo.



OUO6064,0000216 -54-21JUL10-2/2

Autoteste das Embreagens da Linha

Use para identificar as embreagens operacionais da linha detectadas pelo monitor.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Row Clutches Self Test** (Autoteste das Embreagens da Linha) na caixa suspensa para ver o status da embreagem de cada linha.
3. Selecione o botão para realizar o autoteste e o sistema executará o autoteste nas embreagens.

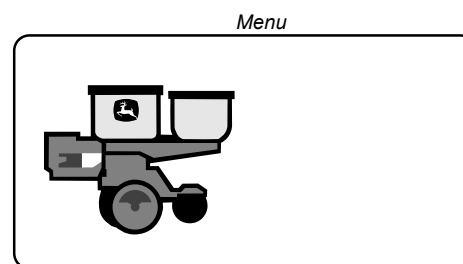
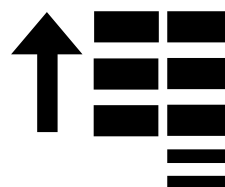
Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

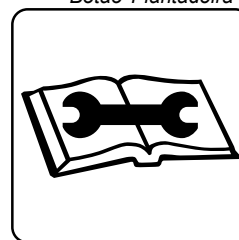
Tests — Testes

Row Clutches Self Test — Autoteste das Embreagens da Linha

Perform Self Test — Executar o Autoteste



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

Continua na próxima página

OUO6064,0000217 -54-21JUL10-1/2

A59325 — UN — 19FEB07

A59551 — UN — 08MAR07

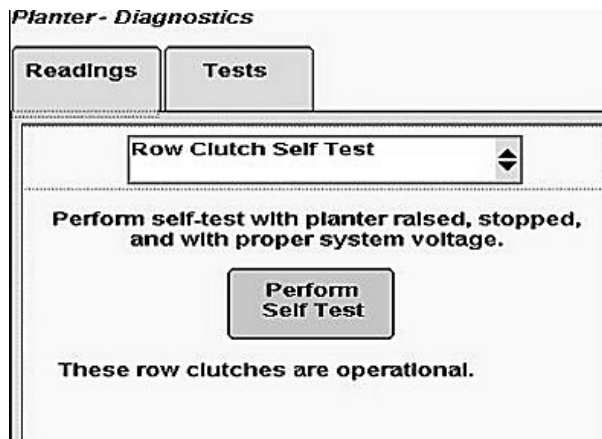
A59567 — UN — 08MAR07

NOTA: Na guia de diagnóstico, o ícone de realização do Auto-teste não aparecerá a menos que a plantadeira esteja elevada acima do ponto definido de altura.

Autoteste de Diagnóstico da Embreagem da Linha Durante Diagnóstico.

Realize o autoteste com a plantadeira elevada acima do ponto definido de altura, parada e com a tensão correta do sistema.

Depois de pressionar o botão de auto-teste, a tela exibirá "These row clutches are operational" (Essas embreagens de linha estão operacionais), seguida de uma lista.



A63777 —UN—10NOV08

OUO6064,0000217 -54-21JUL10-2/2

Girar Dosadores de Sementes

Use para verificar giro do eixo e dos dosadores sem puxar a máquina pelo campo. A plantadeira permanece estacionária durante esse teste.

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Diagnóstico >>** guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Rotate Meters** (Girar Dosadores) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa de entrada **Motor Selection** (Seleção de Motor) e selecione All (Todos) ou um único motor para girar.
4. Para que esse recurso funcione, deve ocorrer o seguinte:
 - A plantadeira deve estar desdobrada.
 - A plantadeira deve estar na posição elevada.
 - A plantadeira deve estar estacionária.
 - O sistema hidráulico de taxa variável deve estar ativo.

Selecione o botão de **Meter Rotation** (Rotação do Dosador). Será emitido um aviso sonoro quando os dosadores pararem de girar. Cada vez que o ícone for pressionado, os dosadores girarão aproximadamente meia volta. Se os dosadores não se moverem, aparecerá uma tela de aviso.

A função Girar Dosador de Sementes pode ser acessada da página principal RUN da plantadeira.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Tests — Testes

Rotate Meters — Girar Dosadores

Motor Selection — Seleção de Motor

All — Todos

Ground Speed — Velocidade em Relação ao Solo

mph — Milhas por hora

kph — Quilômetros por hora

Wheel Sensor — Sensor da Roda

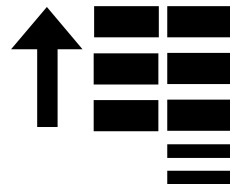
Active — Ativo

Inactive — Inativo

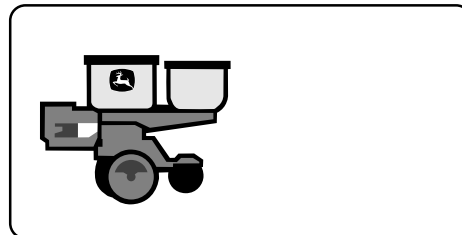
Planter Position — Posição da Plantadeira

Up — Subir

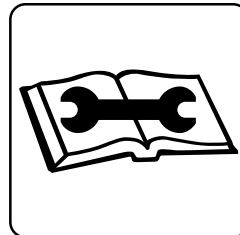
Down — Descer



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico



Botão Rotação do Dosador

Motor — Motor

Target rpm — Rotações alvo por minuto

Actual rpm — Rotações reais por minuto

Valve % — Porcentagem da válvula

OUO6064,0000218 -54-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

A59898 —UN—02APR07

Atividades dos Componentes do Acionamento de Taxa Variável

A Tela de Dados do Acionamento de Taxa Variável é a melhor fonte para diagnosticar problemas de VRD. Para que o sistema VRD opere, deve ocorrer o seguinte.

- Uma população alvo deve ser inserida e ATIVADA.
- A vazão hidráulica do VRD deve ser contínua, na mais alta vazão.
- A plantadeira deve ser desdobrada e abaixada até a altura de plantio.
- O sensor de altura deve estar calibrado e "Planter Position" (Posição da Plantadeira) deve indicar "Down" (Abaixada).
- A plantadeira deve estar avançando em velocidade de plantio.
- "Ground Speed" (Velocidade de Avanço) deve indicar uma velocidade de avanço.
- "Wheel Sensor" (Sensor da Roda) deve indicar "Active" (Ativo).

NOTA: Se RPM Alvo exibir CAL, opere a máquina no campo em uma distância curta com VRD ativo. Isso calibra os motores.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **VRD Data** (Dados do VRD) na caixa suspensão.

O status e a atividade dos componentes do VRD são mostrados.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Readings — Leituras

Variable Rate Drive Data — Dados do Acionamento de Taxa Variável

Target Population — População Alvo

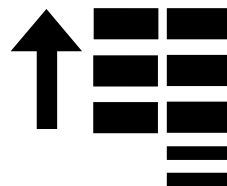
seeds/ac — Sementes por acre

seeds/ha — Sementes por hectare

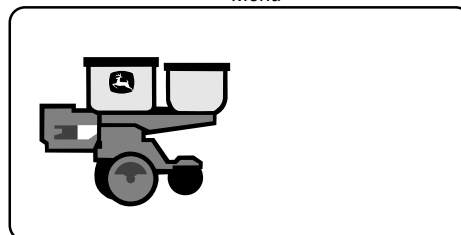
Ground Speed — Velocidade em Relação ao Solo

mph — Milhas por hora

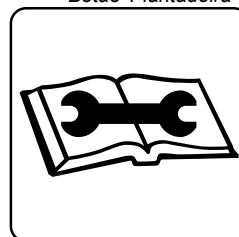
kph — Quilômetros por hora



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

Wheel Sensor — Sensor da Roda

Active — Ativo

Inactive — Inativo

Planter Position — Posição da Plantadeira

Up — Subir

Down — Descer

Motor — Motor

Target rpm — Rotações alvo por minuto

Actual rpm — Rotações reais por minuto

Valve % — Porcentagem da válvula

Left — Esquerda

Right — Direita

Open — Aberta

Closed — Fechada

OUO6064,0000219 -54-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Registros de Eventos de VRD

Use para registrar a atividade do sistema por um período de tempo durante um evento. O concessionário esse recurso para diagnosticar a causa do evento.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **VRD Event Logs** (Registros de Eventos de VRD) na caixa suspensa.
3. Selecione o botão Zero para limpar todos os registros de evento.
4. Selecione o botão **Start** (Iniciar) para iniciar o novo registro evento.
5. Selecione o botão **Event Log** (Registro de Eventos) para exibir os dados do registro de eventos armazenados.
6. Selecione os botões **Página Anterior** ou **Próxima Página** para exibir páginas adicionais ou selecione a caixa de entrada **Go to Page** (Ir para Página) e digite um número de página específico.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

Tests — Testes

Clear all event logs — Limpar todos os registros de eventos

Start new event log — Iniciar novo registro de eventos

Start — Iniciar

Stop — Parar

Event log — Registro de eventos

Hour Meter — Horímetro

Ground Speed — Velocidade em Relação ao Solo

Wheel Sensor — Sensor da Roda

Active — Ativo

Inactive — Inativo

Planter Position — Posição da Plantadeira

Motor — Motor

Target rpm — Rotações alvo por minuto

Actual rpm — Rotações reais por minuto

Valve % — Porcentagem da válvula

Target — Destino

Seeds — Sementes

ac — Acre

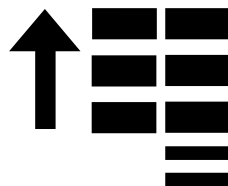
ha — Hectare

Left — Esquerda

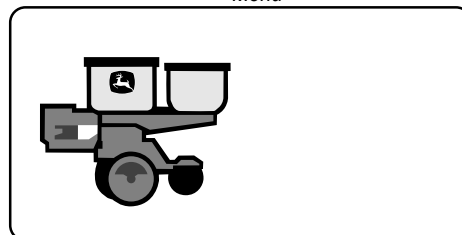
Right — Direita

Open — Aberta

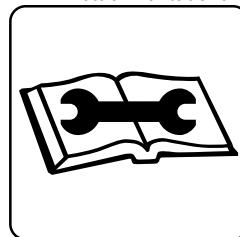
Closed — Fechada



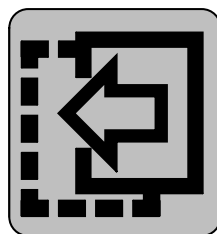
Menu



Botão Plantadeira

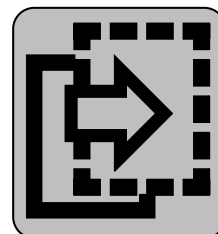


Tecla Programável Diagnóstico



Página Anterior

A61134 — UN—12OCT07



Próxima Página

A61135 — UN—12OCT07



Embreagem

A59520 — UN—23JUL08

A59325 — UN—19FEB07

A59551 — UN—08MAR07

A59567 — UN—08MAR07

Limpeza do Motor/Válvula do VRD

Use para retirar todo o ar do sistema hidráulico do VRD.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **VRD Motor/Valve Flush** (Limpeza do Motor/Válvula do VRD) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa de entrada **Flush Time** (Tempo de Limpeza) e digite um valor de 1, 2 ou 3 segundos.
4. Fazer o plantio em velocidade superior a 4 km/h (2 mph).

Os motores operam durante o período indicado e retiram o ar do sistema.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira
Tests — Testes

VRD Motor/Valve Flush — Limpeza do Motor/Válvula de Acionamento de Taxa Variável

Ground Speed — Velocidade em Relação ao Solo

mph — Milhas por hora

kph — Quilômetros por hora

Flush Time — Tempo de Lavagem

secs — Segundos

Flush RPM — Rotações da limpeza por minuto

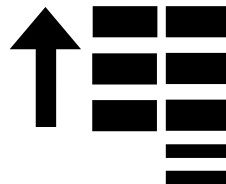
Motor — Motor

Quick Start — Quick Start (Início Rápido)

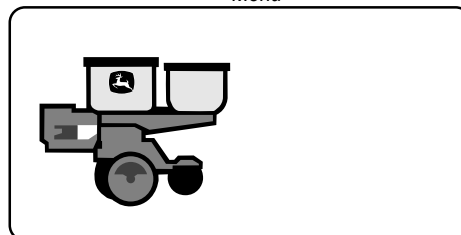
Auto — Automático

Manual — Manual

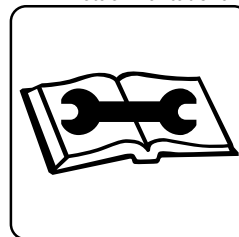
Speed must be greater than 4 kmh (2 mph) — Velocidade deve ser maior que 4 km/h (2 mph)



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

speed needs to be increased — a velocidade precisa ser aumentada

Value out of range — Valor fora da faixa

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

OUO6064,000021B -54-21JUL10-1/1

Diagnóstico do SeedStar™ XP

Diagnóstico do Sensor da Dinâmica do Percurso

IMPORTANTE: Remova a alimentação elétrica do sistema antes de desconectar o chicote elétrico do nó do sensor.

Esta tela é utilizada para monitorar os dados do sensor da dinâmica do percurso para todas as linhas em uma tela.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **Ride Dynamics** (Dinâmica do Percurso) na caixa suspensa.

A percentagem para sensores de qualidade do percurso na máquina é mostrada. Se o sensor está presente, mas nenhum dado está sendo recebido, linhas tracejadas "- -" são exibidas.

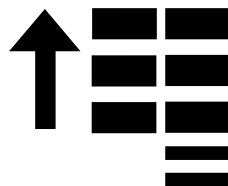
Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

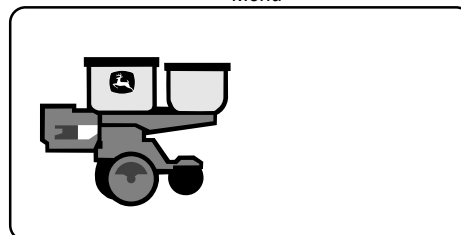
Readings — Leituras

Ride Quality Sensor — Sensor de Qualidade do Percurso

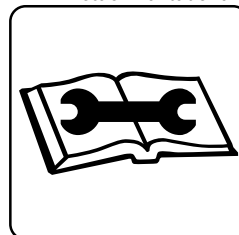
% — Percentagens



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

OUO6064,000021C -54-28JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Diagnóstico do Sensor de Força Descendente

IMPORTANTE: Remova a alimentação elétrica do sistema antes de desconectar o chicote elétrico do nó do sensor.

Esta tela é utilizada para monitorar os dados do sensor de força descendente para todas as linhas em uma tela.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **Down Force** (Força Descendente) na caixa suspensa.

A carga da roda calibradora em libras ou Newtons para sensores de força descendente na máquina é mostrada. Se o sensor está presente, mas nenhum dado está sendo recebido, linhas tracejadas "- -" são exibidas.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics — Diagnóstico da Plantadeira

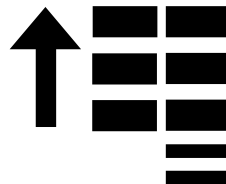
Readings — Leituras

PDF Pressure Sensor — Sensor de Pressão da FPD

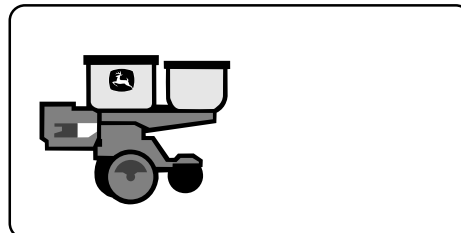
Down Force Sensor — Sensor de Força Descendente

lbs — Libras

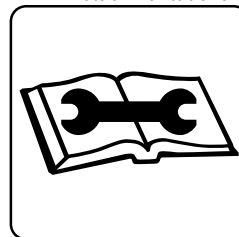
N — Newtons



Menu



Botão Plantadeira



Tecla Programável Diagnóstico

OUO6064,000021D -54-28JUL10-1/1

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59567—UN—08MAR07

Código de Diagnóstico

Códigos de Diagnóstico devem somente ser acessados por um técnico treinado. Consulte seu concessionário John Deere.

OUO6064,000021E -54-21JUL10-1/1

Detecção e Resolução de Problemas

Detecção e Resolução de Problemas do SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP

Os sistemas de monitoramento SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP estão equipados com uma variedade de auto-testes, telas de diagnóstico, testes de diagnóstico e Telas de Cuidado e Aviso para ajudar os operadores e técnicos do concessionário a localizar as causas de um problema potencial.

Familiarize-se com as telas de aviso (consulte a seção Telas de Aviso neste manual) e de diagnóstico (consulte a seção Diagnóstico neste manual) e realize as etapas de detecção e resolução de problemas nesta seção antes de consultar o concessionário John Deere™.

OUO6064,0000220 -54-29JUL10-1/1

Detecção e Solução de Problemas no Monitor GreenStar™

Sintoma	Problema	Solução
Tela ilegível.	Ajuste de contraste incorreto.	Ajuste o contraste.
	Ajuste da luz de fundo de tela muito baixo.	Aumente o ajuste da luz de fundo de tela.
Exibição de velocidade incorreta.	Calibração incorreta.	Digite o valor correto da calibração do radar ou calibre novamente no percurso de 122 m (400 ft.).
	Definição de unidades de medida incorreta.	Defina unidades corretas.
	Leitura da velocidade errática.	O radar está frouxo ou vibra.
Nenhuma leitura de velocidade no radar.	Nenhum valor de calibração foi inserido.	Calibre o radar
	Condições de vento ou poeira.	Altere para uma fonte de velocidade diferente.
Nenhum valor de calibração de radar.	Monitor instalado nas Séries 7000/8000/9000 ou trator mais novo com radar instalado na fábrica.	Calibre o radar de acordo com o manual do operador do trator.

OUO6074,000106C -54-11OCT07-1/1

Detecção e Resolução de Problemas do SeedStar™ 2

Sintoma	Problema	Solução
O ícone Plantadeira não aparece no menu principal.	Os controladores não estão se comunicando no barramento CAN.	Selecione menu principal, selecione o botão Centro de Mensagens, selecione o botão INFORMAÇÕES DA UNIDADE DE CONTROLE. Selecione CAN do implemento na caixa suspensa. Busque Unidade de Controle PM1 (0xC0) e PA1 (0xC1). Se você não conseguir encontrar nenhum desses endereços, os controladores da plantadeira não estão se comunicando no barramento CAN. Verifique a alimentação da ECU, o aterramento da ECU, CAN alto e CAN baixo no conector de 9 pinos na traseira do trator e nos controladores da plantadeira. (Utilize o Service Advisor para encontrar a localização dos pinos nessas conexões.)
Aviso: Verifique a alimentação nos pinos 1 e 3.	Máquina não equipada com acionamento de taxa variável.	Se a máquina não estiver equipada com VRD, altere a fonte do acionamento. (Consulte CONFIGURAR FONTE DE ACIONAMENTO DA PLANTADEIRA na seção AJUSTE Configuração da Plantadeira.)
	Máquina equipada com acionamento de taxa variável.	Verifique alimentação de 12 V nos pinos 1 e 3 no acoplamento ISO.
Sem leitura de vácuo.	Conexão da fiação com defeito.	Verifique o chicote elétrico da fiação e repare.
	Ventilador de vácuo não funciona.	Dê partida no motor do ventilador de vácuo.
	Linha de vácuo na conexão errada do sensor.	Instale a linha de vácuo na conexão P2 do sensor.
	Configuração da plantadeira incorreta.	Digite o número correto de sensores de vácuo. (Consulte SENSORES DE VÁCUO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira.)
	A seção Vácuo não é exibida na tela RUN.	Digite o número correto de sensores de vácuo. (Consulte SENSORES DE VÁCUO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira.)
	Sensor conectado ao fio incorreto do chicote elétrico.	Se somente um senso de vácuo for usado, corrija para o fio rotulado LEFT VACUUM.

Continua na próxima página

OUC064,000018B -54-29JUL10-1/4

Sintoma	Problema	Solução
Leitura de vácuo incorreta.	Sensor de vácuo não calibrado.	Pare o motor do ventilador de vácuo e zere o sensor. (Consulte SENSORES DE VÁCUO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira.)
	Valor de calibração incorreto.	Insira o valor correto de calibração 5.66 (unidades inglesas) ou 143,76 (unidades métricas). (Consulte SENSOR DE VÁCUO na seção Diagnóstico).
	Sensor de vácuo com defeito.	Substitua o sensor.
Sem leitura alta ou baixa de população.	Sensores do tubo de sementes sujos.	Limpar sensores. (Consulte a seção Sensores do Tubo de Sementes).
	Nenhuma leitura do radar.	Conecte e calibre o radar ou outra fonte de velocidade.
	Sensores de sementes desligados.	Desligue a opção de linha dividida. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira). Ligue as linhas. (Consulte LIGAR/DESLIGAR SENSORES DE SEMENTES na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Conexão do chicote elétrico com defeito.	Verifique as conexões do chicote elétrico. Corrija a conexão do chicote elétrico. Consulte o Manual Técnico TM111219.
Leitura de população incorreta.	Sensores do tubo de sementes sujos.	Limpar sensores. (Consulte a seção Sensores do Tubo de Sementes).
	Espaçamento entre linhas incorreto.	Digite o espaçamento entre linhas correto. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Leitura da velocidade incorreta.	Digite a calibração correta do radar ou detecte e solucione problemas do radar.

Continua na próxima página

OUC0064,000018B -54-29JUL10-2/4

Sintoma	Problema	Solução
	Condições de vento ou poeira.	Altere para uma fonte de velocidade diferente do radar. (Consulte FONTE DA VELOCIDADE DE AVANÇO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Unidades de medida incorretas.	Informe unidades corretas. (Consulte CONFIGURAR IDIOMA E UNIDADES DE MEDIDA na seção Configurações do Monitor).
	Leitura de velocidade muito alta.	Consulte Leitura da velocidade incorreta acima.
	Plantio de sementes a uma taxa que excede a capacidade do sensor.	Instale sensores AccuCount™ ou utilize Population Adjust (Ajuste de População).
	Plantio de Algodão Agrupado.	Várias sementes passam pelo sensor ao mesmo tempo.
	Valor do Ajuste de População definido incorretamente.	Verifique a população de plantio real no campo. Compare com a leitura de população. Ajuste a definição do Ajuste de População conforme necessário.
Aviso de falha na linha.	Dosador sem plantio.	Caixa de sementes vazia, encha com sementes.
	Problema no chicote elétrico.	Inspecione o chicote e as conexões.
	Plantio em solo rochoso.	Sementes paralisam disco; ajuste força para baixo da unidade da linha.
	Sensores do tubo de sementes sujos.	Limpar sensores. (Consulte a seção Sensores do Tubo de Sementes).
	Entupimento ou amontoamento no sistema CCS.	Elimine o entupimento ou o amontoamento. Consulte o manual do operador da plantadeira. Ajuste a pressão do CCS conforme necessário.
Leitura de área incorreta.	Largura da plantadeira incorreta.	Informe a largura correta da plantadeira. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Desconexão de meia largura ou terceira largura ativada.	Selecione "Reduza Área por essas Linhas" (Reduzir Área para essas Linhas) ao utilizar o recurso de desconexão.

Continua na próxima página

OUO6064,000018B -54-29JUL10-3/4

Sintoma	Problema	Solução
	Problema no radar.	Corrija a calibração do radar ou detecte e solucione problemas do radar.
Sem leitura no monitor da plantadeira.	Conexões elétricas incorretas.	Verifique fusíveis do trator. Verifique conexões atrás do conector traseiro do trator.
Sem leitura de fertilizante líquido.	Não há pressão.	Dirija a plantadeira para frente e verifique se a bomba está escorvada.
	Opções incorretas da plantadeira.	Digite o número correto de sensores de fertilizante. (Consulte SENSORES DE FERTILIZANTE LÍQUIDO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Sensor conectado ao fio incorreto do chicote elétrico.	Se somente um sensor de líquido for usado, ele deve estar conectado ao fio rotulado LEFT FERT.
	Conexão da fiação com defeito.	Verifique o chicote elétrico da fiação e repare.
Leitura incorreta de fertilizante líquido.	Valor de calibração incorreto.	Digite o valor de calibração 37.50 (unidades inglesas) ou 258,55 (unidades métricas). (Consulte SENSOR DE FERTILIZANTE LÍQUIDO na seção Diagnóstico).
	Valor ZERO incorreto.	Alivie a pressão retida no coletor do fertilizante. ZERAR sensor. (Consulte SENSORES DE FERTILIZANTE LÍQUIDO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Sensor de fertilizante líquido defeituoso.	Substitua o sensor.
	Sensor entupido.	Remova o sensor e lave com água morna. NÃO insira objetos rígidos no sensor ao fazer a limpeza. A unidade do sensor pode ser danificada.

OUO6064,000018B -54-29JUL10-4/4

Solução de Problemas do Acionamento de Taxa Variável

Sintoma	Problema	Solução
Warning: Verify power on pins 1 and 3. (Verifique a alimentação nos pinos 1 e 3.)	Sem alimentação de 12 V nos pinos 1 e 3 do acoplamento ISO.	Verifique alimentação de 12 V nos pinos 1 e 3.
TELA DE AVISO: Motor 1, 2 disabled (Motor 1 e 2 desativados). O acionamento não responde. Verifique a potência hidráulica. Verifique o manual do operador. <i>NOTA: Esse aviso ocorre quando a velocidade do motor deveria ser superior a 18 rpm e os motores não estão funcionando no momento.</i>	Sem pressão ou vazão hidráulica.	Verifique se as mangueiras estão conectadas corretamente na SCV do trator ou à suplementação de potência. Verifique a localização correta das linhas de pressão e retorno. Uma válvula de retenção de uma via está instalada na extremidade da mangueira da linha de retorno. Defina o tempo SCV do trator para retenção e vazão contínua. (Consulte FAZER AS CONEXÕES DE MANGUEIRA CORRETAS na seção ACOPLAR E DESACOPLAR ACIONAMENTO DE TAXA VARIÁVEL). Ative a SCV do trator.
	Baixa pressão hidráulica ou vazão para motores de acionamento variável.	Mantenha a rpm total do motor do trator. Aumente a definição de vazão da SCV do trator. Minimize a vazão para outras funções hidráulicas. Verifique o desempenho do sistema hidráulico do trator.
	Não foi detectada velocidade do motor pelo controlador de acionamento variável.	Verifique as conexões elétricas do sensor de velocidade do motor. Aviso: Se essa condição existir, o motor sem qualquer retorno do sensor de velocidade gira a uma rotação muito alta por vários segundos antes que um aviso de página inteira seja emitido. Verifique se o parafuso de chaveta no acoplamento do motor está bem apertado no eixo de velocidade do motor. Verifique a conexão elétrica da válvula hidráulica.

Continua na próxima página

OUC6074,000106E -54-13MAR09-1/10

Sintoma	Problema	Solução
	Ligação mecânica provocando alto torque.	Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspeção e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
	Um sistema de um único motor hidráulico está configurado para dois motores hidráulicos.	Defina o número de motores hidráulicos como um. (Consulte ATRIBUIR MOTOR - LINHAS, RODAS DENTADAS E DESCONEXÃO DE LARGURA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
TELA DE AVISO: Motor 1,2 desativado. O acionamento não responde. Verifique a potência hidráulica. Verifique o manual do operador. A velocidade mínima de avanço é. <i>NOTA: Esse aviso ocorre quando a velocidade esperada do motor está entre 11,5 e 18 rpm, mas isso não está ocorrendo.</i>	Os motores não foram projetados para operar com menos de 18 rpm. Para que os motores operem acima de 18 rpm, a velocidade de avanço deve estar acima do mínimo. A velocidade mínima de avanço varia dependendo do AJUSTE.	Opere a plantadeira acima da velocidade mínima de avanço.
	Sem pressão ou vazão hidráulica.	Verifique se as mangueiras estão conectadas na SCV do trator ou na suplementação de potência. Verifique a localização correta das linhas de pressão e retorno. Uma válvula de retenção de uma via está instalada na extremidade da mangueira da linha de retorno. Defina a SCV do trator para retenção e vazão contínua. Ative a SCV do trator.

Continua na próxima página

OUC6074,000106E -54-13MAR09-2/10

Sintoma	Problema	Solução
	Baixa pressão hidráulica ou vazão para motores de acionamento variável.	Mantenha a rpm total do motor do trator. Aumente a definição de vazão da SCV do trator. Minimize a vazão para outras funções hidráulicas. Verifique o desempenho do sistema hidráulico do trator.
	Não foi detectada velocidade do motor pelo controlador de acionamento variável.	Verifique a conexão elétrica do sensor de velocidade do motor. Aviso: Se essa condição existir, o motor sem qualquer retorno do sensor de velocidade gira a uma rotação muito alta por vários segundos antes que um aviso de página inteira seja emitido. Verifique se o parafuso de chaveta no acoplamento do motor está bem apertado no eixo de velocidade do motor. Verifique a conexão elétrica da válvula hidráulica.
	Ligação mecânica provocando alto torque.	Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspeção e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
	Um sistema de um único motor hidráulico está configurado para dois motores hidráulicos.	Defina o número de motores hidráulicos como um. (Consulte ATRIBUIR MOTOR - LINHAS, RODAS DENTADAS E DESCONEXÃO DE LARGURA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).

Continua na próxima página

OUO6074,000106E -54-13MAR09-3/10

Sintoma	Problema	Solução
TELA DE AVISO: Motor 1,2 está operando na velocidade incorreta. <i>NOTA: Esse aviso ocorre quando a velocidade do motor é inferior a 70 por cento ou superior a 120 por cento da velocidade correta para a taxa de população selecionada.</i>	Válvula proporcional contaminada.	Realize limpeza do motor/válvula hidráulica. (Consulte LIMPEZA DO MOTOR/VÁLVULA VRD na seção Diagnóstico).
	Os motores não foram projetados para operar com menos de 18 rpm. Nos motores que operam acima de 18 rpm, a velocidade de avanço deve estar acima da mph mostrada no Resumo da Configuração. A velocidade mínima de avanço varia dependendo do ajuste variável.	Opere a plantadeira acima da velocidade mínima de avanço.
	Ligação mecânica provocando flutuações de torque/velocidade.	Corrente frouxa no sistema de acionamento fazendo com que a corrente salte dentes da roda dentada. Aperte a engrenagem intermediária da corrente. Correntes desalinhadas fazem com que a corrente salte dentes da roda dentada. Alinhe as rodas dentadas acionada e de acionamento. Alinhe a engrenagem intermediária da corrente. Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspeção e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
A linha de seleção de taxa de sementes aparece preta com letras brancas.	O sensor de velocidade do motor não detecta nenhum movimento/motores não estão funcionando.	Verifique a conexão com o sensor de velocidade.
	Sensor de rotação do motor com defeito.	Sensor de rotação do motor com defeito.
	Vedação do motor estourada.	Consulte seu revendedor John Deere.

Continua na próxima página

OUC6074,000106E -54-13MAR09-4/10

Sintoma	Problema	Solução
TELA DE AVISO: PARAR. Interrupção de Energia. Possível salto.	Grampos da mangueira do acoplamento do sensor de rotação do motor frouxos.	Aperte os grampos.
	Válvula do motor hidráulico não está recebendo nenhuma potência.	Verifique a conexão com a válvula.
	Falta de energia elétrica no controlador.	Verifique a conexão do conector METRAPAK™ de 30 vias no controlador.
		Verifique o conector de 9 pinos.
		Verifique o conector da tomada de conveniência de 3 pinos.
		Consulte seu revendedor John Deere.
TELA DE AVISO: Sem Velocidade do Trator, Plantadeira Avançando.	Perda do sinal do radar por três segundos.	Verificar a conexão do radar.
TELA DE AVISO: Erro de Velocidade do Trator/Plantadeira.	Falha do radar.	Verificar a conexão do radar.
<i>NOTA: Este aviso ocorre quando a velocidade do radar é significativamente diferente da velocidade do sensor de movimento da plantadeira.</i> <i>Condições extremas de vento e poeira resultam em leituras falsas no radar e podem provocar esse aviso.</i> <i>Derrapagem excessiva da roda no pneu onde está montado o sensor de movimento, provoca esse aviso.</i>		
	Sensor de movimento com defeito.	Consulte o concessionário ou o manual técnico para obter outros diagnósticos.
		Verifique a conexão do sensor de movimento.
		Verifique se a folga entre o sensor de movimento e o disco é de 2 a 4 mm (0.08—0.16 in.) e se o rolamento da roda está apertado. Verifique se a roda está girando.
		Consulte o concessionário ou o manual técnico para obter outros diagnósticos.
Não há avisos de falha na linha no monitor da plantadeira quando os motores de acionamento param.	Condição normal para o monitor da plantadeira não emitir aviso de falha na linha abaixo de 2 mph.	Opere a plantadeira acima de 2 mph.

Continua na próxima página

OUC6074,000106E -54-13MAR09-5/10

Sintoma	Problema	Solução
Motores hidráulicos não giram ou param de girar.	Condição normal quando a velocidade de avanço é inferior a 1 mph sob todas as condições/ajustes. Dependendo do ajuste do acionamento variável, a velocidade mínima em que o sistema funcionará provavelmente será mais alta. Aviso: O monitor da plantadeira não emitirá aviso de falha na linha abaixo de 3 km/h (2 mph).	Opere a plantadeira a uma velocidade de avanço superior à velocidade mínima.
	Foi selecionada uma população de zero.	A taxa de população definida deve ser superior a zero.
	Sem pressão ou vazão hidráulica.	Verifique se as mangueiras estão conectadas corretamente na SCV do trator ou à suplementação de potência. Verifique a localização correta das linhas de pressão e retorno. Uma válvula de retenção de uma via está instalada na extremidade da mangueira da linha de retorno. Ajuste a SCV do trator para vazão contínua. Ative a SCV do trator.
	Baixa pressão hidráulica/vazão para motores de acionamento variável.	Mantenha a rpm total do motor do trator. Aumente a definição de vazão da SCV do trator. Minimize a vazão para outras funções hidráulicas. Verifique o desempenho do sistema hidráulico do trator.
	Sensor de altura não calibrado.	Calibre o sensor de altura. (Consulte Calibração de Sensor de Altura na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
	Posição STOP do sensor de altura definida muito baixa (máquinas rebocadas).	Defina a posição STOP do sensor de altura a uma altura que permita que as lâminas do sulcador da unidade de linha apenas toquem o solo. Se a posição STOP estiver muito baixa, os motores de acionamento podem ligar/desligar durante o plantio devido à flutuação do módulo da roda sobre condições de solo irregular.

Continua na próxima página

OUC6074,000106E -54-13MAR09-6/10

Sintoma	Problema	Solução
	O suporte do sensor de altura não está ajustado de acordo com a especificação (máquinas integrais).	Ajuste os interruptores de altura. (Consulte INTERRUPTOR DE AJUSTE DA ALTURA DO BRAÇO PARALELO na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
	O sensor de movimento da plantadeira não é ativado quando a plantadeira está se movendo.	Verifique se o sensor de movimento está ativo quando a plantadeira estiver se movendo. (Consulte ATIVIDADES DOS COMPONENTES DO ACIONAMENTO DE TAXA VARIÁVEL na seção Diagnóstico). Verifique as conexões elétricas do sensor de movimento. Verifique a folga de 2 mm (0.08 in.) entre o sensor de movimento e a roda fônica aparafusada à roda. Os rolamentos da roda podem estar soltos ou com defeito, provocando um aumento/diminuição da folga no sensor de movimento da roda.
	Ligação mecânica provocando alto torque.	Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspeção e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
A rotação dos motores hidráulicos continua quando a plantadeira é elevada.	Válvula proporcional do motor emperrada devido a contaminação de óleo hidráulico.	Execute o procedimento de limpeza do motor. Consulte o concessionário ou o Manual Técnico para obter o procedimento de limpeza da válvula proporcional. Troque o óleo hidráulico e os filtros de óleo do trator.
Somente um motor hidráulico dos dois motores do sistema está funcionando.	Desconecte meia largura em OPEN do lado esquerdo ou direito.	Fechando o interruptor de desconexão de meia largura.

Continua na próxima página

OUC6074,000106E -54-13MAR09-7/10

Sintoma	Problema	Solução
	Ajuste do acionamento variável para apenas um motor. Essa condição aciona somente o lado direito da máquina.	Defina o número de motores hidráulicos como dois. (Consulte ATRIBUIR MOTOR - LINHAS, RODAS DENTADAS E DESCONEXÃO DE LARGURA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
Motores girando para trás.	A pressão total do trator está sendo aplicada ao orifício "T" no coletor da válvula hidráulica.	Conecte as linhas hidráulicas para que a pressão seja aplicada ao orifício rotulado como "P".
	Orientação do motor da plantadeira está ao contrário.	Consulte as instruções de instalação para obter a orientação correta.
	A orientação do coletor da válvula do motor está ao contrário.	Consulte as instruções de instalação para obter a orientação correta.
Rotação do motor hidráulico está errática.	Válvula proporcional contaminada.	Realize limpeza do motor/válvula hidráulica. (Consulte LIMPEZA DO MOTOR/VÁLVULA VRD na seção Diagnóstico).
	Baixa pressão hidráulica/vazão para motores de acionamento variável.	Mantenha a rpm total do motor do trator. Aumente a definição de vazão da SCV do trator. Minimize a vazão para outras funções hidráulicas. Verifique o desempenho do sistema hidráulico do trator.

Continua na próxima página

OUC6074,000106E -54-13MAR09-8/10

Sintoma	Problema	Solução
	Ligação mecânica provocando flutuações de torque/velocidade.	Corrente frouxa no sistema de acionamento fazendo com que a corrente salte dentes da roda dentada. Aperte a engrenagem intermediária da corrente. Correntes desalinhas fazem com que a corrente salte dentes da roda dentada. Alinhe as rodas dentadas acionada e de acionamento. Alinhe a engrenagem intermediária da corrente. Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspeção e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
	Os motores não foram projetados para operar com menos de 18 rpm. Para que os motores operem acima de 18 rpm, a velocidade de avanço deve estar acima do mínimo. A velocidade mínima de avanço varia dependendo do AJUSTE.	Opere a plantadeira acima da velocidade mínima de avanço.
Ao iniciar o plantio a partir de uma posição de parada, os motores hidráulicos não giram por um breve período. Isso cria um intervalo sem semeadura no campo.	A operação normal deve ter um intervalo de semeadura de cerca de 0,9 m (3 ft) usando Quick Start (Início Rápido) ou um salto de 9 m (30 ft) sem Quick Start.	Abaixe a plantadeira a curta distância à frente de onde as sementes devem atingir o solo. É preciso voltar para trás, se a plantadeira estiver parada no meio do campo. Não volte para trás enquanto a plantadeira estiver abaixada.
	<i>NOTA: Essas distâncias aproximadas serão maiores se as sementes não estiverem carregadas no disco do dosador de sementes.</i>	Use o recurso Quick Start para minimizar o salto. Carregue as sementes no disco do dosador de sementes antes de iniciar a semeadura produtiva abaixando a plantadeira para a posição DOWN e avançando com o vácuo ligado, se necessário.

Continua na próxima página

OUC6074,000106E -54-13MAR09-9/10

Sintoma	Problema	Solução
		Ao usar o Quick Start, inicie o avanço em marcha lenta para partir mais devagar. Partindo devagar e depois mudando a marcha para aumentar a velocidade, o salto fica menor.
Muitas sementes no final da linha ao parar abruptamente.	O sistema VRD exige um breve atraso ao desligar.	Comece a desacelerar antes do final da linha para reduzir a distância percorrida à frente antes de parar definitivamente. Assim o sistema VRD terá mais tempo para desacelerar e reduzir a quantidade de sementes distribuída no final, quando a plantadeira for parada.
A população definida não corresponde à população monitorada.	Vácuo definido muito baixo/alto.	Ajuste o vácuo para o nível correto.
	Problema com o dosador de sementes.	Consulte o manual do operador para solução de problemas.
	Disco de sementes incorreto selecionado no ajuste do acionamento variável.	Informe o disco de sementes ou dosador correto. Consulte MÁQUINAS VRD - CONFIGURAR DOSADOR, CULTURA, DISCO E TAXAS na seção AJUSTE Taxas de Sementes).
	Combinação de rodas dentadas incorreta selecionada no ajuste do acionamento variável.	Informe a combinação de rodas dentadas correta. (Consulte ATRIBUIR MOTOR - LINHAS, RODAS DENTADAS E DESCONEXÃO DE LARGURA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
	Espaçamento entre linhas incorreto.	Digite o espaçamento entre linhas correto. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Unidades de medida incorretas.	Informe unidades corretas. (Consulte CONFIGURAR IDIOMA E UNIDADES DE MEDIDA na seção Configurações do Monitor).
	Selecionado tipo de unidade de linha incorreto.	Selecione o tipo de unidade de linha correto. (Consulte DEFINIR TIPO DE DOSADOR E TIPO DE ACIONAMENTO DA UNIDADE DE LINHA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).

OUO6074,000106E -54-13MAR09-10/10

Sintoma	Problema	Solução
	Os sensores de sementes não podem contar sementes que passam pelos sensores a taxas altas.	Operação normal do monitor da plantadeira. (Consulte AJUSTE DE POPULAÇÃO na seção AJUSTE Taxas de Sementes).
População de sementes incorreta baseada em sementes usadas/acre, mas a taxa selecionada e o monitor da plantadeira concordam.	Radar não calibrado.	Calibre o radar (Consulte CALIBRAÇÃO DO RADAR na seção Monitor de Desempenho).
Acres calculados não correspondem à medição real.	Largura da máquina incorreta no ajuste do monitor da plantadeira.	Verifique a largura da máquina. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE AÇIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Quando o aviso de falha na linha foi emitido, os sensores de sementes foram ignorados e a largura da máquina reduzida.	Esse é um modo de monitor normal da plantadeira selecionado pelo operador. Essa é uma condição temporária que é redefinida quando a velocidade de avanço é reduzida a menos de 3 km/h (2 mph) e depois aumenta para mais de 3 km/h (2 mph).
	Radar não calibrado.	Calibre o radar (Consulte CALIBRAÇÃO DO RADAR na seção Monitor de Desempenho).
A velocidade do radar exibida no monitor GreenStar™ é diferente da exibição do monitor de desempenho/coluna do canto do trator.	O monitor GreenStar™ ou o mostrador do monitor de desempenho/coluna do canto do trator não está calibrado para radar.	Calibre o radar (Consulte CALIBRAÇÃO DO RADAR na seção Monitor de Desempenho). Consulte o manual do operador do trator para calibrar o mostrador do monitor de desempenho/coluna do canto do trator.

OUC6074,000106E -54-13MAR09-11/10

Solução de Problemas no RowCommand™

Sintoma	Problema	Solução
Cuidado: Nenhuma comunicação do Barramento CAN com EPM (Módulos de Alimentação Eletrônica). Algumas embreagens de linha não desacoplam. Verifique as Conexões. Dê partida novamente para tentar comunicar-se com os EPMs.	EPM está off-line e não se comunica com o controlador.	Verifique todas as conexões do EPM que não está se comunicando. Consulte seu revendedor John Deere.
Cuidado: Os EPMs não estão respondendo aos comandos do Barramento CAN. Algumas embreagens de linha não desacoplam. Verifique as conexões. Dê partida novamente para tentar comunicar-se com os EPMs.	EPM não respondeu a comandos do Barramento CAN. EPMs não ativos	Verifique todas as conexões do chicote para o EPM que não está respondendo. Troque o EPM com falha por um EPM que esteja comprovadamente funcionando e faça novo teste. Consulte seu revendedor John Deere.
Cuidado: Baixa Tensão de Alimentação nos EPMs. O autoteste do sistema de embreagens não está disponível.	A tensão caiu abaixo de 10,5 V em alguma alimentação de entrada em um EPM individual.	Verifique o fusível do EPM. Verifique todas as conexões do chicote do EPM com baixa tensão. Aumente a velocidade do motor para aumentar a saída do alternador. Consulte seu revendedor John Deere.
Cuidado: Tensão de Alimentação Fora da Faixa nos EPMs. O autoteste do sistema de embreagens não está disponível.	A tensão caiu abaixo de 9,0 V em alguma alimentação de entrada em um EPM individual.	Verifique o fusível do EPM. Verifique todas as conexões do chicote para o EPM com baixa tensão. Aumente a velocidade do motor para aumentar a saída do alternador. Consulte seu revendedor John Deere.
O autoteste da embreagem na partida não funciona.	Um EPM não está se comunicando ou a alimentação da tensão está fora da faixa, e o teste de embreagem não está disponível.	Verifique o fusível do EPM.

Continua na próxima página

NS43404,00000EE -54-13MAR09-1/4

Sintoma	Problema	Solução
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 1 a 10 não estão visíveis no monitor.	EPM 1 não está se comunicando ou não está ativo.	Verifique as conexões do chicote com o EPM que não responde. Consulte seu revendedor John Deere.
		Inspecione o fusível do EPM 1 (10 amp) no chicote do EPM.
		Determine se o EPM 1 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM.
		Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 11 a 20 não estão visíveis no monitor.	EPM 2 não está se comunicando ou não está ativo.	Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM.
		Contate seu revendedor John Deere.
		Tensão de alimentação fora dos limites
		Inspecione o fusível do EPM 1 (10 amp) no chicote do EPM.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 11 a 20 não estão visíveis no monitor.	EPM 2 não está se comunicando ou não está ativo.	Determine se o EPM 1 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM.
		Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos.
		Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM.
		Contate seu revendedor John Deere.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 11 a 20 não estão visíveis no monitor.	EPM 2 não está se comunicando ou não está ativo.	Inspecione o fusível do EPM 2 (10 amp) no chicote do EPM.
		Determine se o EPM 2 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM.
		Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos.
		Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM.

Continua na próxima página

NS43404,00000EE -54-13MAR09-2/4

Sintoma	Problema	Solução
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 21 a 30 não estão visíveis no monitor.	EPM 3 não está se comunicando ou não está ativo.	Contate seu revendedor John Deere.
		Inspecione o fusível do EPM 3 (10 amp) no chicote do EPM.
		Determine se o EPM 3 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM.
		Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos.
		Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 31 a 40 não estão visíveis no monitor.	EPM 4 não está se comunicando ou não está ativo.	Contate seu revendedor John Deere.
		Inspecione o fusível do EPM 4 (10 amp) no chicote do EPM.
		Determine se o EPM 4 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM.
		Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos.
		Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 41 a 48 não estão visíveis no monitor.	EPM 5 não está se comunicando ou não está ativo.	Contate seu revendedor John Deere.
		Inspecione o fusível do EPM 5 (10 amp) no chicote do EPM.
		Determine se o EPM 5 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM.
		Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos.
		Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM.

Continua na próxima página

NS43404,00000EE -54-13MAR09-3/4

Sintoma	Problema	Solução
Aviso de baixa tensão quando todas as embreagens do RowCommand™ estão energizadas (dosador desacopla).	Carga elétrica excessiva.	Contate seu revendedor John Deere. Reduza a carga elétrica. Aumente a RPM do motor para aumentar a saída do alternador. Verifique se a saída do alternador está dentro da especificação.

NS43404,00000EE -54-13MAR09-4/4

Detecção e Resolução de Problemas do SeedStar™ XP

IMPORTANTE: Remova a alimentação elétrica do sistema antes de desconectar o chicote elétrico do nó do sensor.

Sintoma	Problema	Solução
Erro no circuito do sensor de carga da roda calibradora.	O controlador de nó do sensor das linhas listadas detectou um circuito aberto ou curto-circuito no circuito do sensor da carga da roda calibradora.	Verifique os conectores elétricos e o chicote elétrico a partir do sensor da carga da roda calibradora até o controlador de nó do sensor. Consulte o concessionário John Deere™.
Baixa percentagem de singulação de sementes.	Dosador não ajustado corretamente.	Consulte o Manual das Tabelas de Taxas e Configurações. Verifique se estão sendo utilizados o tipo de disco e o nível de vácuo corretos para as sementes em uso. Confirme o tipo de escova e o ajuste do cubo do dosador. Confirme a utilização e a mistura correta do talco. Verifique e ajuste a configuração do eliminador de duplicações (se utilizado).
	Velocidade excessiva de avanço.	Aumente a força descendente da unidade de linha primeiro. Se a singulação não melhorar, reduza a velocidade de avanço.
	Dinâmica excessiva da unidade de linha (saltos).	Aumente a força descendente da unidade de linha primeiro. Se a singulação não melhorar, reduza a velocidade de avanço.
	Operação instável da linha de transmissão.	Verifique a linha de acionamento dos dosadores. Verifique se as correntes, os rolamentos, os rolamentos do eixo, os acopladores do eixo estão devidamente alinhados, lubrificados e operando suavemente. Consulte o manual do operador da plantadeira.
	O ponto de ajuste do alarme está muito alto.	Reduza o ponto de ajuste do alarme. A configuração padrão de fábrica é 92%. Pressione e mantenha o botão Singulação pressionado por 4 segundos para ir para a Tela de Configuração dos Alarmes e Limites. Digite "0" para desligar o alarme de singulação.
Percentagem alta do Coeficiente de Variação (CV) do Espaçamento entre Sementes.	Velocidade excessiva de avanço.	Aumente a força descendente da unidade de linha primeiro. Se a singulação não melhorar, reduza a velocidade de avanço.

Continua na próxima página

OUO6064.0000651 -54-10NOV11-1/2

Sintoma	Problema	Solução
	Dinâmica excessiva da unidade de linha (saltos).	Aumente a força descendente da unidade de linha primeiro. Se a singulação não melhorar, reduza a velocidade de avanço.
	Operação Instável da Transmissão.	Verifique a linha de acionamento dos dosadores. Verifique se as correntes, os rolamentos, os rolamentos do eixo, os acopladores do eixo estão devidamente alinhados, lubrificados e operando suavemente. Consulte o manual do operador da plantadeira.
	Dosador não ajustado corretamente.	Consulte o Manual das Tabelas de Taxas e Configurações. Verifique se estão sendo utilizados o tipo de disco e o nível de vácuo corretos para as sementes em uso. Confirme o tipo de escova e o ajuste do cubo do dosador. Confirme a utilização e a mistura correta do talco. Verifique e ajuste a configuração do eliminador de duplicações (se utilizado).
	Ponto de ajuste do alarme muito baixo.	Aumente o ponto de ajuste do alarme. A configuração padrão de fábrica é 0,35. Pressione e mantenha o botão do CV do Espaçamento entre Sementes pressionado por 4 segundos para ir para a Tela de Configuração dos Alarmes e Limites. Digite "0" para desligar o alarme de Espaçamento entre Sementes.
Margem da força descendente muito baixa.	O ajuste da força descendente pneumática excede o peso da estrutura ou da seção lateral e faz com que a estrutura da plantadeira "flutue".	Reduza o ajuste da força descendente se possível. Consulte o concessionário John Deere para saber sobre as opções de colocação de lastro na estrutura.
	Ponto de ajuste da margem alvo muito alto para as condições de plantio.	Reduza o ponto de ajuste da margem alvo. Pressione e mantenha qualquer botão do SeedStar™ XP pressionado por 4 segundos para ir para a Tela de Configuração dos Alarmes e Limites.
Margem da força descendente muito alta.	Ponto de ajuste da força descendente pneumática muito alto para as condições de plantio.	Reduza o ajuste da força descendente pneumática.
	Ponto de ajuste da margem alvo muito baixo para as condições de plantio.	Aumente o ponto de ajuste da margem alvo.
	O peso da unidade de linha excede a exigência de margem da força descendente.	Instale molas de força ascendente para reduzir a força descendente da unidade de linha.

OIO6064,0000651 -54-10NOV11-2/2

Detecção e Solução de Problemas do Sistema de Força Descendente Pneumática com um Único Ponto de Ajuste

Sintoma	Problema	Solução
Compressor não funciona.	Fusível Queimado.	Verifique e substitua o fusível da tomada de conveniência do trator e o fusível do chicote da alimentação da bateria do compressor (se utilizado).
	Sem energia elétrica no compressor.	Inspeccione o chicote elétrico do compressor e o chicote da bateria (se utilizado) e os conectores quanto a danos. Repare ou substitua, conforme necessário.
	Pressostato com defeito.	Remova toda a pressão do ar do tanque de armazenagem de ar. Desconecte o pressostato. Verifique se há continuidade nos fios do pressostato. Se não houver continuidade, substitua o pressostato.
	Relé com defeito.	Substitua o relé.
A força descendente da unidade de linha não aumenta nem diminui.	Válvula solenoide de redução ou aumento emperrada fechada.	Acione várias vezes o cancelamento manual para a válvula solenoide de redução ou aumento. Remova toda a pressão do ar do sistema. Limpe ou substitua as válvulas solenoide. Ar comprimido e manômetro de pressão de pneu podem ser utilizados para ajustar manualmente a pressão do ar em um circuito da mola a ar até que o problema seja resolvido.
	Circuito aberto nos fios do solenoide (a tela de aviso aparece no monitor GreenStar™ e o código de diagnóstico de falhas é ativado).	Verifique e repare o chicote elétrico.
	Circuito aberto dentro do solenoide (a tela de aviso aparece no monitor GreenStar™ e o código de diagnóstico de falhas é ativado).	Verifique a continuidade da bobina do solenoide. Substitua o solenoide.
A válvula de alívio do circuito da mola a ar se abre.	Válvula solenoide de aumento emperrada aberta.	Acione várias vezes o cancelamento manual para a válvula solenoide de aumento. Libere toda a pressão do sistema. Limpe ou substitua a válvula solenoide.
	Mola de válvula de alívio fraca.	Substitua a válvula de alívio.

Continua na próxima página

OUC064,00005DE -54-10NOV11-1/2

Sintoma	Problema	Solução
A válvula de alívio do circuito do tanque se abre.	Pressostato emperrado LIGADO.	DESLIGUE a chave de partida do trator. Com pressão no tanque, desconecte o conector do pressostato. Verifique se há continuidade nos fios do pressostato. Se houver continuidade, substitua o pressostato.
Leitura incorreta da força descendente no monitor.	Sensor de pressão não calibrado.	Calibre o sensor. Consulte SENSOR DE PRESSÃO DO AR DA FORÇA PNEUMÁTICA DESCENDENTE INTEGRADA na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira do SeedStar™ 2.
Erro no circuito do solenoide de Força Descendente Pneumática	O controlador PM2 detectou um circuito aberto ou curto-circuito no circuito da válvula solenoide de redução ou aumento de força descendente pneumática.	Verifique os conectores elétricos e o chicote elétrico a partir do controlador PM2 até os solenoides de força descendente pneumática. Verifique a continuidade das bobinas do solenoide.
Leitura incorreta da margem da força descendente no monitor.	Sensor da roda calibradora não calibrado.	Eleve a plantadeira para remover a carga e zere todos os sensores.
	Emperramento dos braços das rodas calibradoras	Engraxe os pivôs dos braços das rodas calibradoras. Substitua as peças desgastadas se ocorrer emperramento.

OUO6064.00005DE -54-10NOV11-2/2

Detecção e Solução de Problemas do Sistema de Força Descendente Pneumática Ativa e Ponto de Ajuste Duplo

Sintoma	Problema	Solução
Compressor não funciona.	Sem pressão ou vazão hidráulica.	O circuito hidráulico de elevação/abaixamento do trator deve estar na posição contínua de retenção retraída.
	Plantadeira elevada	A plantadeira deve estar baixada na posição de plantio.
	O interruptor de altura da unidade de linha não funciona.	Ajuste devidamente o interruptor de altura da unidade de linha. Verifique as conexões do chicote elétrico com o interruptor de altura da unidade de linha.
	A válvula solenoide do motor hidráulico não está funcionando.	Verifique a conexão elétrica do solenoide do motor hidráulico. Verifique e repare o chicote elétrico do solenoide. Verifique a continuidade da bobina do solenoide. Substitua a bobina.
	Pressostato com defeito.	Remova toda a pressão do ar do tanque de armazenagem de ar. Desconecte o pressostato. Verifique se há continuidade nos fios do pressostato. Se não houver continuidade, substitua o pressostato.
A força descendente da unidade de linha não aumenta nem diminui.	Válvula solenoide de redução ou aumento emperrada fechada.	Acione várias vezes o cancelamento manual para a válvula solenoide de redução ou aumento. Remova toda a pressão do ar do sistema. Limpe ou substitua as válvulas solenoide. Ar comprimido e manômetro de pressão de pneu podem ser utilizados para ajustar manualmente a pressão do ar em um circuito da mola a ar até que o problema seja resolvido.
	Circuito aberto nos fios do solenoide (a tela de aviso aparece no monitor GreenStar™ e o código de diagnóstico de falhas é ativado).	Verifique e repare o chicote elétrico.
	Circuito aberto dentro do solenoide (a tela de aviso aparece no monitor GreenStar™ e o código de diagnóstico de falhas é ativado).	Verifique a continuidade da bobina do solenoide. Substitua o solenoide.

Continua na próxima página

OUO6064,00005DF -54-10NOV11-1/2

Sintoma	Problema	Solução
A válvula de alívio do circuito da mola a ar se abre.	Válvula solenoide de aumento emperrada aberta.	Acione várias vezes o cancelamento manual para a válvula solenoide de aumento. Libere toda a pressão do sistema. Limpe ou substitua a válvula solenoide.
	Mola de válvula de alívio fraca.	Substitua a válvula de alívio.
A válvula de alívio do circuito do tanque se abre.	Pressostato emperrado LIGADO.	DESLIGUE a chave de partida do trator. Com pressão no tanque, desconecte o conector do pressostato. Verifique se há continuidade nos fios do pressostato. Se houver continuidade, substitua o pressostato.
Leitura incorreta da força descendente no monitor.	Sensor de pressão não calibrado.	Calibre o sensor. Consulte SENSOR DE PRESSÃO DO AR DA FORÇA PNEUMÁTICA DESCENDENTE INTEGRADA na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira do SeedStar™ 2.
Erro no circuito do solenoide de Força Descendente Pneumática	O controlador PM2 detectou um circuito aberto ou curto-circuito no circuito da válvula solenoide de redução ou aumento de força descendente pneumática.	Verifique os conectores elétricos e o chicote elétrico a partir do controlador PM2 até os solenoides de força descendente pneumática. Verifique a continuidade das bobinas do solenoide.

OUO6064,00005DF -54-10NOV11-2/2

Solução de Problemas do Fertilizante de Taxa Variável

Sintoma	Problema	Solução
Tela de AVISO: Potência do Acionamento do Motor da Bomba não detectada. Desligue a alimentação elétrica. Conecte o conector de 7 pinos. Nova partida.	Motor sem alimentação elétrica.	Verifique se o conector de 7 pinos está conectado no trator.
	Conector ou pino frouxo.	Verifique se a tensão no conector de 7 pinos está correta e inspecione os pinos. Consulte seu revendedor John Deere.
	Fios do chicote dobrados.	Verifique se não há danos no chicote elétrico. Consulte seu revendedor John Deere.
	Fusível queimado	Verifique os fusíveis do trator.
Tela de AVISO: Sensor de Posição da Bomba Nº não detectado. Impossível ajustar taxa/taxa calculada é zero.	Fiação do chicote do sensor de posição da bomba está aberta ou em curto.	Inspecione a fiação do sensor de posição para ver se há danos ou conexão incorreta. Verifique o circuito do sensor de posição no chicote da fiação. Consulte o seu distribuidor John Deere para obter diagnóstico sobre o sensor.
Não é possível ajustar a taxa. A taxa calculada é zero.	Chicote do sensor de rotação da bomba está aberto ou em curto.	Inspecione a fiação do sensor de rotação da bomba para ver se há danos ou conexão incorreta. Verifique o chicote do sensor de rotação da bomba. Consulte seu revendedor John Deere.
Tela de AVISO: A Bomba Nº Não Responde ao Comando do Controle. Não é possível ajustar a taxa.	Chicote do sensor de posição da bomba está aberto ou em curto.	Verifique a fiação do sensor de posição da bomba para ver se há danos ou conexão incorreta. Verifique o circuito do sensor de posição da bomba no chicote da fiação. Consulte seu revendedor John Deere.
	Afrouxe o parafuso de fixação do sensor.	Verifique se o parafuso de fixação do motor está bem apertado.
	O motor não gira.	Consulte o seu distribuidor John Deere para obter diagnóstico sobre o motor. Verifique se há danos no chicote elétrico do motor.

Continua na próxima página

OUO6074,000106F -54-13MAR09-1/2

Sintoma	Problema	Solução
O monitor GreenStar™ mostra “Controller Disconnected” (Controlador Desconectado).	Sinal perdido depois de ligado.	Execute o diagnóstico do CAN. Consulte seu revendedor John Deere.
Tela de AVISO: Não Há Comunicação com Nenhum dos Dispositivos.	Fiação do sinal CAN curta para energia ou aterramento.	Execute o diagnóstico do CAN. Consulte o concessionário John Deere.
Problema no ajuste do motor ou fusível queimado.	Fiação dobrada.	Inspecione os fios em busca de dobras e repare.
	Pino do conector danificado.	Inspecione os pinos do conector e repare.
	Fiação esticada devido a direcionamento incorreto.	Inspecione os fios em busca de danos e repare.
Tela de AVISO: Aplicação em excesso.	Roda dentada pequena usada na bomba.	Use roda dentada grande.
Tela de AVISO: Aplicação Insuficiente.	Roda dentada grande usada na bomba.	Use roda dentada pequena.
Tela de AVISO: Problema no Sistema Fert V.R. As taxas calculadas podem não estar corretas.	Derrapagem da roda do acionamento.	Aumente a pressão da mola da roda de contato pneumático do fertilizante de taxa variável.
	Sinal do sensor de RPM incorreto.	Ajuste o sensor com a folga correta. Se a folga estiver correta, substitua o sensor.

OUO6074,000106F -54-13MAR09-2/2

Armazenamento

Manutenção de Início de Estação

Antes de usar o monitor depois do armazenamento, verifique se está limpo e sem danos.

Inspeção cuidadosamente o mostrador do monitor, wedgebox do controlador, chicotes elétricos, radar e

sensores em busca de peças soltas e ajuste conforme necessário.

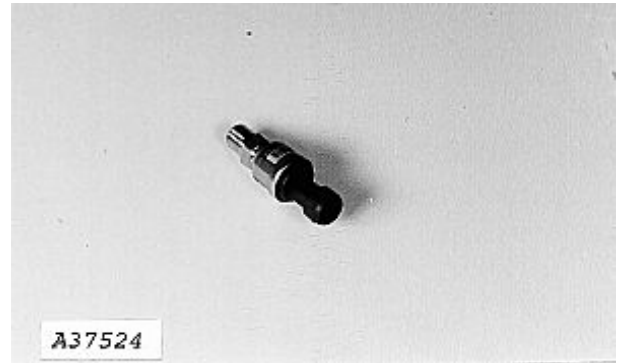
Limpe qualquer sujeira ou graxa que possa ter se acumulado antes de operar.

AG,OUO1074,1591 -54-12MAY04-1/1

Sensor de Fertilizante Líquido

Remova o sensor e lave com água limpa.

Não insira nenhum objeto ou ferramenta no orifício de fluido.



A37524 —UN—13SEP95

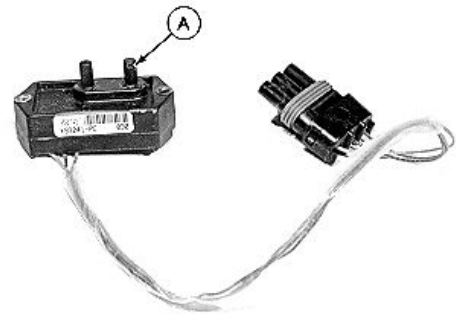
AG,OUO1074,1592 -54-24APR00-1/1

Sensor de Vácuo

NOTA: Orifício P2 (A) usado para conexão da mangueira.

Proteja ao lavar a plantadeira com água.

A—Orifício P2



A40613 —UN—30DEC96

AG,OUO1074,1593 -54-24APR00-1/1

Procedimentos de Armazenagem da Mola a Ar de Força Descendente Pneumática

Ao Armazenar a Máquina

IMPORTANTE: Não remova o ar do sistema. As molas a ar devem ser pressurizadas e em seguida esvaziadas lentamente até 0 psi.

- Estacione a máquina com 11 kg (25 lb.) de força descendente mostrada no monitor ou aproximadamente 55 kPa (0,5 bar) (8 psi) no manômetro.

Quando tirar do armazenamento:

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

Não infle o sistema acima de 827 kPa (8,2 bar) (120 psi).

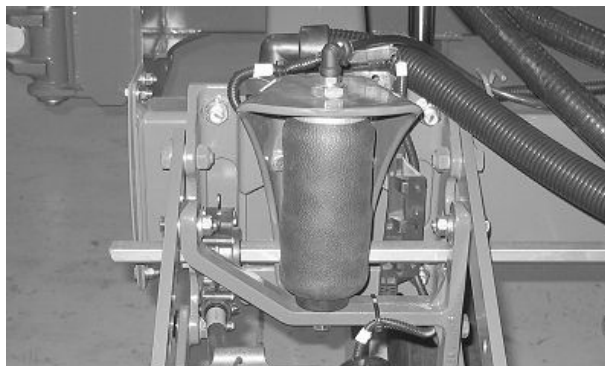
Não remova a válvula de alívio de pressão.

Não pressurize o sistema, a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam no lugar.

IMPORTANTE: Não opere se uma mola a ar estiver comprimida ou desenrolada. Abaixar a pressão do sistema até que a mola a ar possa ser enrolada com as mãos. Enrole a mola a ar de volta sobre o pistão inferior. Pode ser necessário um abaixamento gradual da máquina para fazer com que a mola a ar comece a enrolar sobre o pistão inferior.

Ao Remover a Máquina da Armazenagem

- Para encher as molas a ar de força descendente das plantadeiras pela primeira vez após retirá-las da armazenagem:
 - No modo Automático, o sistema começa a encher as molas a ar para atingir a margem alvo quando abaixado até a posição de plantio.
 - No modo de Ponto de Ajuste, o sistema começa a encher as molas a ar para atingir a força descendente alvo quando abaixada até a posição de plantio.
- Pressurize o sistema com no mínimo 16 kg (35 lb.) de força descendente mostrada no monitor ou aproximadamente 83 kPa (0,8 bar) (12 psi) no manômetro.
- A força descendente mínima durante a operação é 16 kg (35 lb.) mostrada no monitor ou aproximadamente 103 kPa (1,0 bar) (15 psi) no manômetro. Não manter essa pressão pode resultar em danos às molas a ar.



Mola a Ar Devidamente Enrolada



Mola a Ar Devidamente Enrolada (Linha Dupla)



Mola a Ar Indevidamente Enrolada



Mola a Ar Indevidamente Enrolada (Linha Dupla)

A68216 — UN — 22JUL10

A66834 — UN — 25MAR10

A68217 — UN — 22JUL10

A66835 — UN — 25MAR10

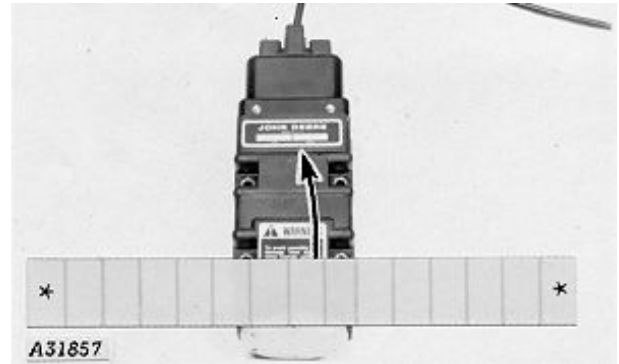
OU06064,00005E0 -54-10NOV11-1/1

Especificações

Registre os Números de Série



A68393 —UN—28JUL10



A31857 —UN—13MAR89

Número de Série do Radar



A50245 —UN—12SEP02

Monitor de Sementes/Controlador do Acionamento de Taxa Variável



A50245 —UN—12SEP02

Segundo Monitor de Sementes/Controlador do Acionamento de Taxa Variável em Máquinas com Mais de 24 Linhas

OUO6064,0000221 -54-21JUL10-1/1

Índice

	Página		Página
A		Armazenagem	
Acionamento de taxa variável		Força descendente pneumática.....	140-2
Localização dos componentes		SeedStar XP	
1770 12 Linhas de Largura	100-20	Drenagem do tanque de armazenagem	
1770NT 12 linhas e 16 linhas	100-21	de ar	110-11
1770NT 24 linhas	100-22	Armazenamento	
1790 23/24 linhas	100-24	Manutenção de início de estação	140-1
1790 24R20	100-23	Sensor de fertilizante líquido.....	140-1
1790 31/32 linhas	100-25	Sensor de vácuo	140-1
Deere/Bauer com três motores	100-26	Ativação	20-3
Plantadeira 1700	100-8	Aviso de desconexão de meia largura	40-8
Plantadeira 1710 10 linhas com motores		Aviso de população alta e baixa, ajuste	
duplos	100-8	Máquinas sincronizadas com o avanço	65-1
Plantadeira 1710 12 linhas com motores		VRD	65-2
duplos	100-9	B	
Plantadeira 1720 16 linhas com motores		Brilho, monitor	25-1
duplos	100-12	C	
Plantadeira 1720 16 linhas com três motores..	100-13	Calculadora	
Plantadeira 1720 com motor único.....	100-9	Estimador de sementes	
Plantadeira 1730	100-14	Por peso	80-5
Plantadeira de conservação 1750.....	100-15	Por saco	80-3
Plantadeiras 1720 10 linhas com		Por unidade	80-4
motors duplos	100-10	Roda dentada da transmissão	80-2
Plantadeiras 1720 12 linhas com		Vácuo	80-6
motors duplos	100-11	Calibração da tela de toque.....	25-4
Plantadeiras 1760/1760NT com motor duplo..	100-18	Calibração do sensor de fertilizante	40-15
Plantadeiras 1760/1760NT com motor único..	100-16	Calibração do sensor de vácuo	40-12
Plantadeiras 1770 12RN com motor duplo	100-19	Calibração, tela de toque.....	25-4
Plantadeiras 1770 12RN com motor único.....	100-17	Cancelamento manual, VRF	85-15
Sistema com três motores	100-6	Como utilizar o monitor	
1720 16R.....	100-5	Terminais virtuais	20-4
Deere/Bauer.....	100-7	Componente VRD	
Sistema de motor duplo		Atividade	125-2
Plantadeiras integrais exceto 1720 16R.....	100-3	Componentes	
Plantadeiras rebocadas e 1720 integral.....	100-4	Acionamento de taxa variável.....	50-4
Sistema de motor único		RowCommand	55-1
Plantadeiras integrais	100-2	SeedStar 2	40-1
Plantadeiras rebocadas.....	100-1	SeedStar XP	60-1
Acionamento pelo solo		Componentes do Sistema	
Configuração das seções de acionamento.....	45-1	Acionamento de taxa variável.....	50-4
Configurar fonte	40-6	RowCommand	55-1
Advertências		SeedStar 2	40-1
Modo de Transporte.....	70-11	SeedStar XP	60-1
Suspensão ao girar.....	70-9, 90-1	Conexões da mangueira hidráulica	105-1
Suspensão de cabeceira	70-10	Config.	
Ajuste da faixa de acionamento		SeedStar XP	
Somente máquinas de acionamento de		Dinâmica do percurso	60-5
taxa variável	65-5	Força descendente e margem alvo.....	60-8
Ajuste de população	65-4	Sensor da força descendente pneumática	60-7
Ajuste do interruptor de altura		Configuração	
Braço paralelo.....	50-10	Calibração do sensor de fertilizante.....	40-15
Altura de partida e parada		Calibração do sensor de vácuo	40-12
Comum	40-16	Configuração do sensor de vácuo	40-11
Separada	40-17		
Área até esvaziar.....	80-1		

Continua na próxima página

	Página		Página
Fonte da velocidade de avanço	40-19	Motor único	
SeedStar XP		Com sensor de carga da suplementação	
Taxa alvo da força descendente	75-8	de potência	
Sensor da força descendente pneumática	40-13	Tratores da série 6000	105-4
Sensores de fertilizante líquido	40-14	Tratores da série 7000	105-8
Sensores de semente	40-10	Tratores da série 8000	105-10, 105-12
Configuração da estrutura		Sem suplementação de potência	
Configuração de linha dividida	40-8	Tratores da série 6000	105-2
Configuração de linha dupla	40-8	Tratores das séries 7000, 8000 e 9000	105-6
Configuração de linha simples	40-8	Vários motores	
Layout e dimensões de linhas	40-8	Com sensor de carga da suplementação	
Configuração do motor de taxa variável	50-7	de potência	
Contadores por acre	80-1	Tratores da série 8000	105-11
Contadores por hectare	80-1	Entrada de dados	
Cor, monitor	25-1	Monitor GreenStar	20-6
		Estimador de sementes	
D		Por peso	80-5
Data, configuração	25-3	Por saco	80-3
Desabilitação da bomba	85-14	Por unidade	80-4
Desativação	20-3	Estrutura	
Desconexão de meia largura, configuração		Layout da configuração	40-8
do VRD	50-7		
Desvio		F	
Horário de Greenwich	25-3	Fertilizante	
Deteção e resolução de problemas		Status do Sensor	115-3
SeedStar	135-2	Fertilizante de taxa variável	
Deteção e solução de problemas		Teste do sistema	85-6
Acionamento de taxa variável	135-6	Fertilizante líquido, sensores	40-14
Fertilizante de taxa variável	135-27	Filtro de ar do compressor	
Monitor GreenStar	135-1	Limpeza ou substituição	110-8
Diagnóstico		Fonte da velocidade de avanço	40-19
SeedStar XP		Fonte do acionamento	
Sensor da dinâmica do percurso	130-1	Configuração, Solo	40-6
Sensor de força descendente	130-2	Força descendente	
Tela de toque	25-4	Pneumático	110-2
Diagnóstico de fertilizante líquido	85-16, 115-9	Força descendente pneumática	110-2
Diagnóstico dos sensores de vácuo	115-8	Configuração do sensor	40-13, 60-7
Dosador		Fusível	
Definição do tipo de plantadeira básica	40-7	Localização	110-6
Tipo de acionamento para plantadeira básica	40-7		
Dosadores de semente		G	
Girar	125-1	Gerenciador do layout da tela	20-10
E		Girar dosadores de sementes	125-1
Embreagem		GPS	
Aviso de desconexão	40-8	Desvio	25-3
Engate hidráulico		Sincronização	25-3
Motor duplo		GreenStar	
Com sensor de carga da suplementação		Ativação e desativação	20-3
de potência		Ícones dos botões padrão	20-5
Tratores da série 6000	105-5	Método de entrada de dados	20-6
Tratores da série 7000	105-9		
Tratores da série 9000	105-13	H	
Sem suplementação de potência		Hectarímetros	80-1
Tratores da série 6000	105-3	Hora, configuração	25-3
Tratores das séries 7000, 8000 e 9000	105-7	Horário de verão	25-3

Continua na próxima página

	Página		Página
Horas		Monitoramento da dinâmica do percurso	
Controlador total	115-1	SeedStar XP	
Monitor total	115-2	Configuração do sensor	60-5
I		Diagnóstico do sensor	130-1
Identificação de hardware		Operação da dinâmica do percurso	75-19
Controlador	115-1	Monitoramento da força descendente	
Monitor	115-2	SeedStar XP	
Identificação de software		Configuração do sensor	60-8
Controlador	115-1	Diagnóstico do sensor	130-2
Monitor	115-2	Operação da força descendente	75-8
Idioma, configurar	25-2	Página de configuração dos alarmes e limites	60-11
Início Rápido		Monitoramento da semente	
Visão Geral	50-3	SeedStar XP	
Interruptor do implemento		População	75-2
Status do Sensor	115-3	Monitoramento de sementes	
L		SeedStar XP	
Largura		Espaçamento	75-6
Configuração do tamanho da plantadeira	40-8	Singulação	75-4
Lavagem		Monitoramento melhorado	
Motor/válvula	125-4	Botões de navegação	75-1
Layout de meia tela	70-7	Componentes do sistema	60-1
Limpeza do motor/válvula	125-4	Configuração de referência rápida do	
Linha		SeedStar XP	35-9
Espaçamento e quantidade	40-8	Configuração do sensor da dinâmica do percurso	60-5
Layout (simples, dividida, dupla)	40-8	Configuração do sensor de força descendente	60-8
Linha Dividida		Detalhes da linha	75-21
Configuração	40-8	Diagnóstico do sensor da dinâmica do percurso	130-1
Linha dupla		Diagnóstico do sensor de força descendente	130-2
Configuração	40-8	Drenagem do tanque de armazenagem de ar	110-11
Linha única		Monitoramento da população de sementes	75-2
Configuração	40-8	Monitoramento da singulação de sementes	75-4
Lista de verificação de configuração		Monitoramento do espaçamento entre sementes	75-6
Máquinas sincronizadas com o avanço	35-1	Observação rápida da plantadeira -	
Máquinas VRD	35-5	configurações do usuário	60-10
SeedStar XP	35-9	Operação da dinâmica do percurso	75-19
M		Operação da força descendente	75-8
Manuais do operador do trator e da máquina		Página de configuração dos alarmes e limites	60-11
Usar	105-1	Página detalhes da plantadeira	75-23
Média de sementes por área	80-1	Visão geral do sistema	60-1
Métodos de entrada de dados		Monitores GreenStar	
Monitor GreenStar	20-6	Como Usar	20-1
Modo de transporte	40-8	N	
Modo de Transporte	70-11	Navegação na tela	20-11
Modo para voltar ao início, VRF	85-15	Número de sacos necessários	
Monitor		Calculadora	80-3
Brilho, volume, cor	25-1	Números de série	
Controles	20-1	Registro	145-1
Monitor, GreenStar		O	
Ativação e desativação	20-3	Observação rápida da plantadeira	
Ícones dos botões padrão	20-5	Configuração	60-10
Métodos de entrada de dados	20-6	Operação do sistema	
		SeedStar XP	
		Botões de navegação	75-1
		Detalhes da linha	75-21

Continua na próxima página

	Página		Página
Observação rápida da plantadeira - configurações do usuário	60-10	Operação da dinâmica do percurso.....	75-19
Página detalhes das plantadeiras	75-23	Operação da força descendente.....	75-8
P		Página de configuração dos alarmes e limites	60-11
Padrões		Página detalhes da plantadeira	75-23
Plantadeira.....	35-11	Visão geral do sistema.....	60-1
Padrões da plantadeira	35-11	Segurança, evitar fluidos sob alta pressão	
Partida	20-3	Evitar fluidos sob alta pressão	10-2
População e avisos de alta-baixa, ajuste		Seleção da cultura	
Máquinas sincronizadas com o avanço	65-1	Sincronizada com o avanço.....	65-1
VRD	65-2	VRD	65-2
R		Seleção da taxa	
Radar		Sincronizada com o avanço.....	65-1
Calibração.....	30-3	VRD	65-2
Configuração.....	30-2	Seleção de disco	
Recurso de rolagem		VRD	65-2
Telas de ciclos de operação.....	60-10	Seleção do dosador	
Referência rápida		Sincronizada com o avanço.....	65-1
Máquinas sincronizadas com o avanço	35-1	VRD	65-2
Máquinas VRD.....	35-5	Sementes por hora	80-1
SeedStar XP	35-9	Sensor	
Registros de eventos		Fertilizante	40-14
VRD	125-3	Força descendente pneumática.....	40-13, 60-7
Relé		SeedStar XP	
Localização	110-6	Dinâmica do percurso	60-5
Roda Dentada		Força descendente e margem alvo.....	60-8
Calculadora da transmissão	80-2	Semente.....	40-10
Roda dentada, configuração do VRD.....	50-7	Status.....	115-3
RowCommand		Tensões.....	115-4
Tela de ciclos de operação principal	70-5, 70-6	Teste do tubo de sementes.....	115-5
S		Tubo de sementes	
Sacos de sementes		Limpar	95-3
Estimador.....	80-3	Vácuo e fertilizante	40-11
Seções de acionamento de embreagem		Sensor de altura	
Configurar	45-1	Calibrar pontos de partida/parada	
Seções de acionamento de taxa variável		Comum.....	40-16
Configurar	50-7	Separada.....	40-17
SeedStar XP		Sensor de movimento	
Botões de navegação	75-1	Ajustar folga	50-10
Componentes do sistema	60-1	Sensores de semente.....	40-10
Configuração de referência rápida.....	35-9	Status do Sensor	115-3
Configuração do sensor da dinâmica do percurso..	60-5	Sensores de vácuo.....	40-11
Configuração do sensor de força descendente	60-8	Sinais de segurança	15-1
Detalhes da linha	75-21	Sistema da força descendente pneumática	
Diagnóstico do sensor da dinâmica do percurso..	130-1	Despressurização	110-5
Diagnóstico do sensor de força descendente.....	130-2	Software	
Drenagem do tanque de armazenagem de ar.....	110-11	Habilitar as telas do acionamento de taxa variável..	50-6
Monitoramento da população de sementes.....	75-2	Suspensão do aviso de cabeceira.....	70-10
Monitoramento da singulação de sementes	75-4	T	
Monitoramento do espaçamento entre sementes... 75-6		Taxas de aplicação	
Observação rápida da plantadeira - configurações do usuário	60-10	Fertilizante de taxa variável	85-2

Continua na próxima página

Telas de aviso	
Acionamento de taxa variável.....	90-16
RowCommand	90-13
SeedStar 2	90-3
SeedStar 2 (máquinas com força descendente pneumática integrada)	90-9, 90-22
SeedStar XP	90-18
Telas de ciclos de operação principal	
Modo de Transporte.....	70-11
SeedStar XP	
Detalhes da linha.....	75-21
Detalhes da plantadeira	75-23
Dinâmica do percurso	75-19
Espaçamento entre sementes.....	75-6
Força descendente.....	75-8
Layout de meia tela	75-27
População de sementes.....	75-2
Singulação de Sementes	75-4
Suspensão do aviso de cabeceira	70-10
Tensões	115-4
Teste de contagem de sementes.....	115-6
Teste de fornecimento	
Cronometrado	115-7
Semente.....	115-6
Teste de fornecimento cronometrado de sementes ..	115-7
Teste de fornecimento de sementes.....	115-6
Teste do sensor do tubo de sementes.....	115-5
Teste do sistema, VRF	85-6
Tipo da unidade de linha	
VRD	50-9
Totais de volume	
Fertilizante de taxa variável	85-5
Transmissão	
Calculador da roda dentada.....	80-2
Transmissão mecânica	
Configuração da fonte do acionamento	40-6
Travamento da bomba	85-15
Tubo de sementes	
Sensor	
Limpar	95-3

Tubos de sementes	
Instalação da face rente.....	95-1
Instalar opcional.....	95-2
Remoção da face rente.....	95-1
Remover opcional.....	95-2

U

Unidades de medida, configurar..... 25-2

v

Vácuo	
Calculadora	80-6
Status do Sensor	115-3
Velocidade	
Configurar fonte	40-19
Visão Geral	
Acionamento de taxa variável	50-1
Fertilizante de taxa variável	85-1
Quick start (Início rápido)	50-3
SeedStar XP	
Monitoramento melhorado	60-1
Visão geral do acionamento de taxa variável	50-1
Visão geral do fertilizante de taxa variável	85-1
Visão geral do RowCommand	55-1
Visão geral do sistema	40-1
Vistas de identificação	05-1
Visualização de giro	
Suspensão de aviso	70-9, 90-1
Volume monitor	25-1

Z

Zerar	
Sensor de fertilizante	40-15
Sensor de vácuo	40-12
Zerar sensor	
Força descendente pneumática.....	40-13, 60-7

