

Ekim Makineleri (S.N. 755101-) için SeedStar™ 2 ve SeedStar™ XP Monitör



KULLANICI EL KİTABI

Ekim Makineleri için SeedStar™ 2 ve SeedStar™ XP Monitör

OMA96223 BASKI C3 (TURKISH)

John Deere Seeding Group

Dışsatım Sürümü
PRINTED IN U.S.A.



Giriş

Önsöz

Yaralanmaların ya da ekipman hasarının önüne geçmek için BU EL KİTABINI DİKKATLİCE OKUYUN. Makinenin nasıl doğru bir şekilde çalıştırılacağını ve makineye nasıl bakım yapılacağını öğrenin. İsterseniz, bu el kitabının ve makinenizin üzerindeki güvenlik işaretlerinin başka dillerde hazırlanmış olanlarının mevcut olup olmadığını anlamak için John Deere yetkili satıcınızla görüşün.

BU EL KİTABINI, makinenin ayrılmaz bir parçası olarak değerlendirin ve satış sırasında el kitaplarını makineyle birlikte verin.

Bu el kitabında kullanılan ÖLÇÜLER, hem metrik sistem birimleri hem de eşdeğer Amerikan (U.S.) sistemi birimleri

ile beraber verilmiştir. Yalnızca doğru yedek parçalar ve bağlama elemanları kullanın. Ölçüleri metrik ya da inç olarak verilen cıvata ve somunlar için farklı somun anahtarları kullanmak gerekmektedir.

SAĞ VE SOL yanlar EKİPMAN ileriye hareket ederkenki yöne göre belirlenir.

Ürün Tanıtıcı Numarayı (PIN) Teknik Özellikler bölümüne YAZIN. Çalınması durumunda makinenin izlenebilmesi için tüm seri numaralarını eksiksiz biçimde yazarak saklayın. Bu numaraları, yedek parça siparişlerinde yetkili satıcınıza da bildirmeniz gerekecektir. Tanıtıcı numaraları makine dışında güvenli bir yerde dosyalayın.

OUC6074,0001041 -80-03OCT07-1/1

İçindekiler

Sayfa	Sayfa
Tanıtıcı Görünüşler	
Tanıtım Görünüşleri	05-1
Güvenlik	
İkaz İşaretlerini Tanıyın	10-1
Uyarı Kelimelerini Anlayın	10-1
Güvenlik Yönergelerine Uyun	10-1
Güvenlik İşaretlerini Yenileyin	10-2
Traktörün Kendi Kendine Hareket Etmesini Önleyin	10-2
Yüksek Basıncılı Sıvılardan Uzak Durun	10-2
Akü Patlaması	10-3
Elektronik Kumanda Birimleri Yakınında Kaynak Yapılması	10-3
Elektronik Kumanda Birimi Bağlayıcılarının Temiz Tutulması	10-3
Güvenlik Uyarı İşaretleri	
Resimli Güvenlik İşaretleri	15-1
Güvenlik İşaretleri	15-1
Monitörün Kullanımı	
GreenStar™ Monitörlerle Kullanım	20-1
Monitör Kumandaları	20-1
Monitörün Açılması ve Kapatılması	20-3
Sanal Terminal Ekranları	20-4
Standart Düğmeler	20-5
Girdi Verisi Giriş Yöntemleri	20-6
Ekran Düzeni Yöneticisi	20-10
Ekran Navigasyonu	20-11
Monitör Ayarları	
Parlaklık, Ses ve Rengi Ayarlama	25-1
Dil ve Ölçüm Birimlerini Ayarlama	25-2
Tarih ve Saati Ayarlama	25-3
Doküman Ekran Kalibrasyonu	25-4
Performans Monitörü	
Performans Monitöründe Tertibat Genişliğinin Kontrol Edilmesi	30-1
Radar Konfigürasyonu	30-2
Radar Kalibrasyonu	30-3
Hızlı Referans ve Ekim Makinesi Varsayılan Ayarları	
Yerden Tahrikli Makineler için Hızlı Referans Ayarı	35-1
VRD Makineler için Hızlı Başvuru Ayarı	35-5
SeedStar™ XP için Ek Hızlı Başvuru Ayarı	35-9
Ekim Makinesi Varsayılanları	35-10
SeedStar™ 2 AYARI Başlangıç Sistem Yapılandırması	
SeedStar™ 2 Sistem Genel Bakış	40-1
Sistem Bileşenleri	40-1
Ekim Makinesi Tahrik Kaynağını Yapılandırma	40-6
Sayaç Tipini Ayarlama	40-7
Çatki Düzenini, Sıra Düzenini ve Tahrik Ayırma Uyarısını Yapılandırma	40-8
Tohum Sensörleri Açık/Kapalı	40-10
Vakum Sensörü Yapılandırması	40-11
Vakum Sensörü Kalibrasyonu	40-12
PNömatik Düşey Kuvvet—Hava Basınç Sensörü	40-13
Sıvı Gübre Sensörleri	40-14
Sıvı Gübre Sensörü Kalibrasyonu	40-15
Genel Başlangıç ve Duruş Yüksekliğinin Ayarlanması	40-16
Ayrı Başlangıç ve Duruş Yüksekliği Ayarlama	40-17
Sürüş Hızı Kaynağı	40-19
SeedStar™ 2 AYARI Yerden Tahrikli Tahrik Bölümlerini Yapılandırma	45-1
SeedStar™ 2 AYARI Değişken Oranlı Tahrik Değişken Oranlı Tahrik (VRD) Genel Bakış	50-1
Hızlı Başlatma Genel Bakış	50-3
Tohum Sayacını Döndürme Genel Bakış	50-4
Sistem Bileşenleri	50-4
Değişken Oranlı Tahrik Yazılımını Etkinleştirme	50-6
Ekim Makinesi Tahrik Bölümlerini Yapılandırma	50-7
Sıra Ünitesi Tahrik Tipi	50-9
Hareket Sensörü Boşluğunun Ayarlanması—1770NT, 1790 ve Deere/Bauer Hariç Tüm Ekim Makineleri	50-10

Devamı arka sayfada

Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.

COPYRIGHT © 2013
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION © Manual

Sayfa	Sayfa
Hareket Sensörü Boşluğunun Ayarlanması—1770NT, 1790 ve Deere/Bauer.....50-10	Sıra Bilgileri 75-21
Paralel Kol Yükseklik Anahtarının Ayarlanması 50-10	Ekim Makinesi Bilgileri Sayfası 75-23
SeedStar™ 2 AYARI RowCommand™	Yarım Ekran Düzeni.....75-27
RowCommand™ Genel Bakış.....55-1	Sayaçlar ve Hesaplayıcılar
Sistem Bileşenleri.....55-1	Alan Sayaçları, Saat Başına Tohum, Alan Başına Tohum ve Boşalana Kadar Alan 80-1
RowCommand™ Yapılandırma 55-3	Şanzıman Zincir Dişlisi Hesaplayıcı 80-2
Önerilen RowCommand™ Bölümü Yapılandırmaları 55-4	Torbaya Göre Tohum Tahmin Aracı 80-3
SeedStar™ XP AYARI Gelişmiş Monitör Sistemi	Üniteye Göre Tohum Tahmin Aracı.....80-4
SeedStar™ XP İzleme Sistemi Genel Bakış 60-1	Ağırlığa Göre Tohum Tahmin Aracı 80-5
Sistem Bileşenleri.....60-1	Vakum Hesaplayıcı.....80-6
Sürüş Dinamikleri İzleme Sensör Yapılandırması 60-4	Değişken Oranlı Sıvı Gübre
Entegre Pnömatik Düşey Kuvvet—Hava Basınç Sensörü.....60-6	Değişken Oranlı Gübre Genel Bakış 85-1
Düşey Kuvvet İzleme Sensör Yapılandırması 60-7	Uygulama Oranları 85-2
Bir Bakışta Ekim Makinesi - Kullanıcı Ayarları.....60-9	VRF Hacim Toplamları.....85-5
Alarmlar ve Sınırlar Ayar Sayfası 60-10	VRF Sistem Testi.....85-6
AYAR Tohum Oranları	Uyarı Mesajları 85-7
Yerden Tahrikli Makineler—Hedef Miktar ve Yüksek-Düşük Uyarıları.....65-1	Değişken Oranlı Gübre Uyarıları 85-7
VRD Makineler—Sayaç, Ekin, Disk ve Oranların Yapılandırılması 65-2	Kullanımda Olmadığında Devre Dışı Bırakma ..85-14
Miktar Ayarı (MA).....65-4	Manuel İptal.....85-15
Yüksek-Düşük Tahrik Aralığı (Yalnızca İkiz Sıralı Makineler).....65-5	Sıvı Gübre Sensörü Arıza Tanılama.....85-16
SeedStar™ 2 Ana Çalıştırma Ekranları	Uyarı Ekranları
Yerden Tahrikli Makineler 70-1	Dönüş Görünümü Uyarı Geçme.....90-1
Değişken Oranlı Tahrikli Makineler 70-3	Uyarı Mesajları 90-2
RowCommand™'lı Makineler 70-4	SeedStar™ 2 için Uyarı Ekranları.....90-3
Tek Ayar Noktalı Hedef Düşey Kuvvetin Ayarlanması 70-5	SeedStar™ 2 için Uyarı Ekranları (Tek Ayar Noktalı Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler).....90-9
Yarım Ekran Düzeni.....70-6	RowCommand™ için Uyarı Ekranları.....90-13
Dönüş Görünümü Uyarı Geçme 70-7	Değişken Oranlı Tahrik için Uyarı Ekranları.....90-16
Burun Uyarısı Geçme 70-8	SeedStar™ XP için Uyarı Ekranları.....90-18
Taşıma Modu 70-9	SeedStar™ XP için Uyarı Ekranları (Çift Ayar Noktalı ya da Etkin Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler).....90-22
SeedStar™ XP Ana Çalıştırma Ekranları	Tohum Borusu Sensörleri
Sistemin İşleyişi	Standart Döküm Yüzlü Tohum Borularının Takılması ve Sökülmesi 95-1
SeedStar XP Gezinme Düğmeleri.....75-1	İsteğe Bağlı Tohum Borularının Kurulumu ve Çıkartılması.....95-2
Tohum İzleme Miktar 75-2	Tohum Borusu Algılayıcısının Temizlenmesi 95-3
Tekilleme 75-4	Değişken Oranlı Tahrik Bileşenleri
Aralık 75-6	Tek Motor Sistemi—Çekilen Ekim Makineleri... 100-1
Düşey Kuvvet İzleme Düşey Kuvvet İşlemi.....75-8	Tek Motorlu Sistem—Entegre Ekim Makineleri..... 100-2
Sürüş Dinamikleri İzleme Sürüş Dinamiği İşlemi 75-19	İki Motorlu Sistem—Entegre Ekim Makineleri (1720 16R Hariç) 100-3
Sistemin İşleyişi	İki Motorlu sistem—Çekilen Ekim Makineleri (Ve 1720 16R Entegre Ekim Makinesi)..... 100-4
	Üç Motorlu Sistem—1720 16RN 100-5

Devamı arka sayfada

	Sayfa
Üç Motorlu Sistem—1720CCS 12X2	
İkiz Sıralı	100-6
Üç Motorlu Sistem—Deere/Bauer	100-7
Bileşen Konumları—1700 Ekim Makinesi	100-8
Bileşen Konumları—1710 10 Sıralı İki	
Motorlu Ekim Makinesi	100-8
Bileşen Konumları—1710 12 Sıralı İki	
Motorlu Ekim Makinesi	100-9
Bileşen Konumları—1720 Tek Motorlu	
Ekim Makinesi	100-9
Bileşen Konumları—1720 10 Sıralı İki	
Motorlu 91 cm (36 in.) Ekim Makineleri	100-10
Bileşen Konumları—1720 10 Sıralı İki	
Motorlu 97 ve 102 cm (38 ve 40 in.)	
Ekim Makineleri	100-10
Bileşen Konumları—1720 12 Sıralı İki	
Motorlu Ekim Makineleri	100-11
Bileşen Konumları—1720 12 Sıralı Üç	
Motorlu Ekim Makineleri	100-11
Bileşen Konumları—1720 16 Sıralı İki	
Motorlu Ekim Makineleri	100-12
Bileşen Konumları—1720 16 Sıralı Üç	
Motorlu Ekim Makinesi	100-13
Bileşen Konumları—1720CCS 12X2	
İkiz Sıralı Üç Motorlu Ekim Makinesi	100-13
Bileşen Konumları—1730 Ekim Makinesi	100-14
Bileşen Konumları—1750 Koruyucu	
Ekim Makinesi	100-15
Bileşen Konumları—1760/1760NT Tek	
Motorlu Ekim Makineleri	100-16
Bileşen Konumları—1770 12RN Tek	
Motorlu Ekim Makineleri	100-17
Bileşen Konumları—1760/1760NT İki	
Motorlu Ekim Makineleri	100-18
Bileşen Konumları—1770 12RN İki	
Motorlu Ekim Makineleri	100-19
Bileşen Konumları—1770 12 Sıralı Geniş	100-20
Bileşen Konumları—1770NT 12 Sıralı	
ve 16 Sıralı	100-21
Bileşen Konumları—1770NT 24 Sıralı	100-22
Bileşen Konumları—1790 24R20	100-23
Bileşen Konumları—1790 23/24 Sıralı 15	100-24
Bileşen Konumları—1790 31/32 Sıralı 15	100-25
Bileşen Konumları—Üç Motorlu	
Deere/Bauer	100-26
Bileşen Konumları—Dört Motorlu	
Deere/Bauer	100-27

Değişken Oranlı Tahrikin Takılması ve Sökülmesi

Traktörünüzün ve Makinenizin	
Operatör El Kitaplarını Kullanın	105-1
Doğru Hortum Bağlantıları Yapma	105-1
Power Beyond Özelliksiz 6000 Serisi Traktörler	
Tek Motor	105-2
İki Motorlu	105-3
Power Beyond Yük Algılamalı 6000 Serisi Traktörler	
Tek Motor	105-4
İki Motorlu	105-5

Power Beyond Özelliksiz 7000, 8000, 9000 Serisi	
Traktörler	
Tek Motor	105-6
İki Motorlu	105-7
Power Beyond Yük Algılamalı 7000 Serisi Traktörler	
Tek Motor	105-8
İki Motorlu	105-9
Power Beyond Yük Algılamalı 8000 Serisi Traktörler	
Tek Motor	105-10
İki Motorlu	105-11
Power Beyond Yük Algılamalı 9000 Serisi Traktörler	
Tek Motor	105-12
Çok Motorlu	105-13

Entegre Pnömatik Düşey Kuvvet

Makina Bakımını Güvenli Yapın	110-1
Pnömatik Düşey Kuvvet	110-2
Pnömatik Düşey Kuvvet Sisteminin	
Basınçlanması	110-4
Tek Sıralı Pnömatik Düşey Kuvvet	
Sisteminin Basıncının Alınması	110-5
İki Sıralı Pnömatik Düşey Kuvvet	
Sisteminin Basıncının Alınması	110-5
Tek Ayar Noktalı Kompresör Röle Konumu	110-6
Kompresör ve Güç Kablo Demeti için	
Röle ve Sigorta Konumu	110-7
Elektrikli Hava Kompresörü Filtresini	
Temizleme veya Değiştirme	110-8
Hidrolik Hava Kompresörü Filtresini	
Temizleme veya Değiştirme	110-9
Hidrolik Hava Kompresöründeki Yağın	
İncelenmesi	110-9
Hidrolik Hava Kompresörü Yağının	
Doldurulması ya da Değiştirilmesi	110-10
Hava Deposunu Boşaltma	110-11

SeedStar™ 2 Arıza Tanılama

Kontrolör Donanımı, Yazılımı ve Parça	
Numarası Tanımı	115-1
Ekran Donanım, Yazılım ve Parça	
Numarası Tanımı	115-2
Sensör durumu	115-3
Sistem Gerilimleri	115-4
Tohum Borusu Sensörü Testi	115-5
Tohum Düşüş Testi	115-6
Süre Ayarlı Tohum Düşüşü Testi	115-7
Vakum Sensörü	115-8
Sıvı Gübre Sensörü	115-9

RowCommand™ için SeedStar™ 2 Arıza Tanılama

EPM Durumu	120-1
Sıra Kavramaları	120-3
Sıra Kavramaları Otomatik Testi	120-4

Devamı arka sayfada

Sayfa

Değişken Oranlı Tahrik için SeedStar™ 2 Arıza Tanılama

Tohum Sayaçlarını Döndürme	125-1
Değişken Oranlı Tahrik Bileşen Etkinliği	125-2
VRD Olay Günlükleri	125-3
VRD Motor/Valf Boşaltma	125-4

SeedStar™ XP Arıza Tanılama

Sürüş Dinamikleri İzleme	
Algılayıcı Arıza Tanısı	130-1
Düşey Kuvvet İzleme	
Algılayıcı Arıza Tanısı	130-2
Arıza Tanılama Kodu	130-2

Sorun Giderme

SeedStar™ 2 ve SeedStar™ XP Sorun	
Giderme	135-1
GreenStar™ Ekran Sorun Giderme	135-1
SeedStar™ 2 Sorun Giderme	135-2
Değişken Oranlı Tahrik Sorun Giderme	135-6
RowCommand™ Sorun Giderme	135-16
SeedStar™ XP Sorun Giderme	135-20
Tek Ayar Noktalı Pnömatik Düşey	
Kuvvet Sistemi Sorun Giderme	135-22
Çift Ayar Noktalı ve Etkin Pnömatik	
Düşey Kuvvet Sistemi Sorun Giderme	135-24
Değişken Oranlı Gübre Sorun Giderme	135-26

Depolama

Ürün Dönemi Başında Yapılacak Olan Bakım ..	140-1
Sıvı Gübre Sensörü	140-1
Vakum Sensörü	140-1
Pnömatik Düşey Kuvvet Havalı Yay	
Saklama Prosedürleri	140-2

Teknik Özellikler

Seri Numaraları Kaydedin	145-1
--------------------------------	-------

Tanıtım Görünüşleri

Monitörün



GreenStar™ 2630 Dokunmatik Ekranlı Monitör

A71621 —UN—20MAY11



A61842 —UN—22JAN08

GreenStar™ 2100 ve GreenStar™ 2600 Dokunmatik Ekranlı Monitör



A61843 —UN—22JAN08

GreenStar™ 1800 Kontrol Konsolu Monitörü

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005B1 -80-10NOV11-1/7

SeedStar™ 2 Tohum Denetleme



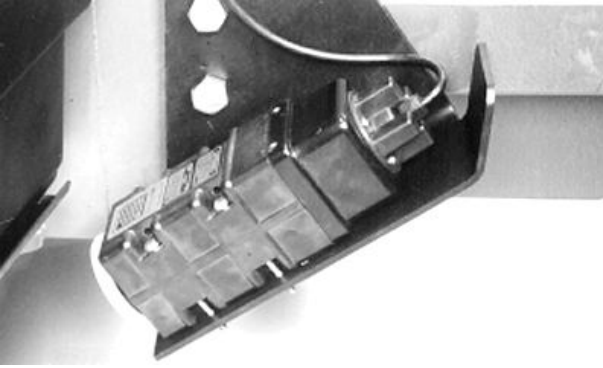
CAN Kablo Demeti Bağlantısı

A62921 —UN—23JUL08



Ekim Makinesi Ana 1 Kontrolörü (PM1)

A50167 —UN—09SEP02



Dış Radar (İsteğe Bağlı)

A48199 —UN—26OCT01



Çift Radar

A67664 —UN—11JUN10



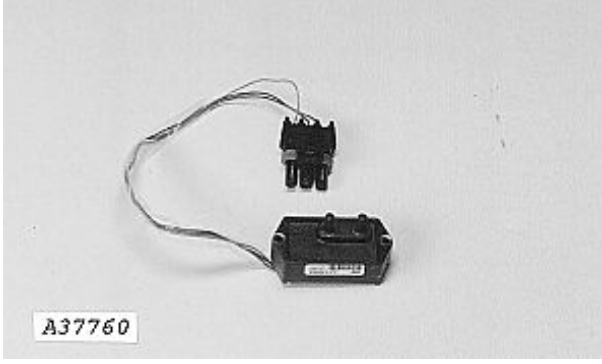
GPS Alıcısı

A67665 —UN—11JUN10



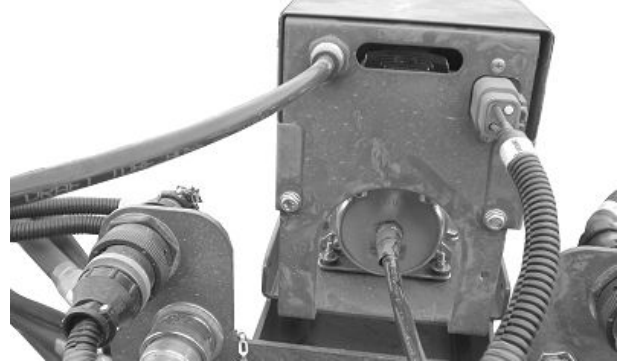
Tohum Sensörlü Tohum Borusu

A67677 —UN—11JUN10



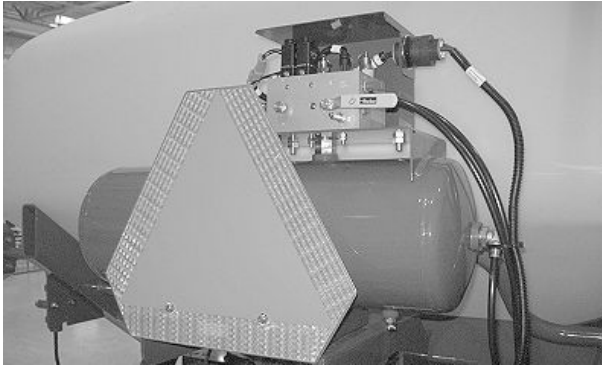
Vakum Sensörü

A37760 —UN—06SEP95



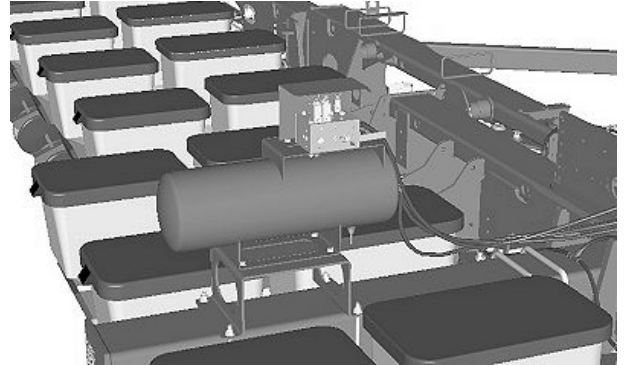
Hava Kompresörü (Tek Ayar Noktalı Düşey Kuvvet)

A71679 —UN—01JUN11



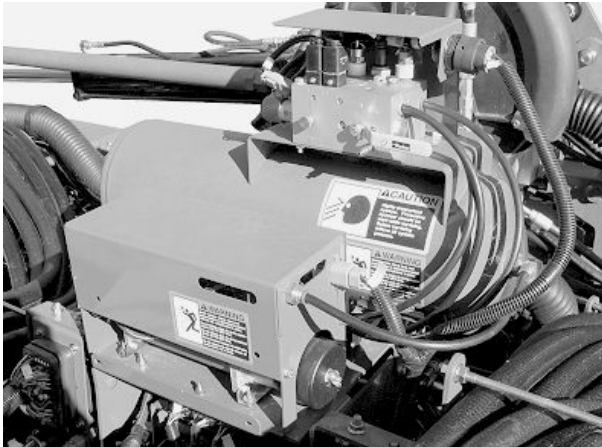
Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - CCS'li, Çekilen Ekim Makineleri (Tek Ayar Noktalı Düşey Kuvvet)

A68066 —UN—07JUL10



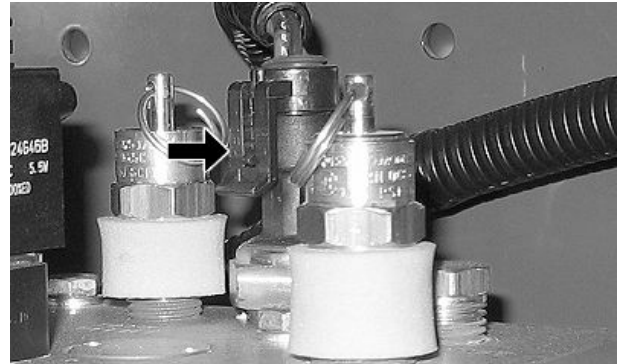
Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - CCS'siz, Çekilen Ekim Makineleri (Tek Ayar Noktalı Düşey Kuvvet)

A70520 —UN—25JAN11



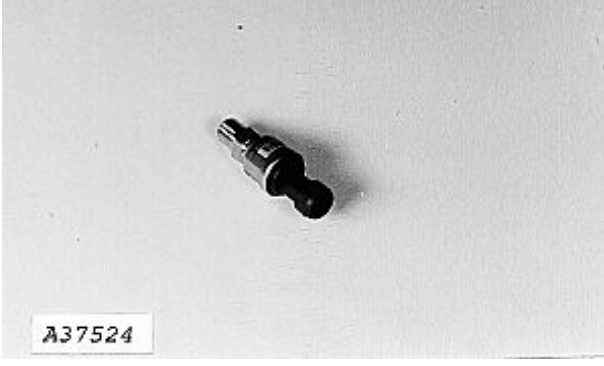
Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - Dahili Ekim Makineleri (Tek Ayar Noktalı Düşey Kuvvet)

A68994 —UN—08OCT10



Pnömatik Düşey Kuvvet Basınç Sensörü

A67679 —UN—30JUN10



Gübre Basınç Sensörü (İsteğe Bağlı)

A37524—UN—13SEP95

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005B1 -80-10NOV11-4/7

Tanıtıcı Görünüşler

Devamı arka sayfada

00006064.000005B1 -80-10NOV11-5/7

SeedStar™ XP Tohum Denetleme



Ekim Makinesi Ana 2 Kontrolörü

A66613 —UN—22FEB10



Dinamik Sürüş Sensörü

A66615 —UN—22FEB10



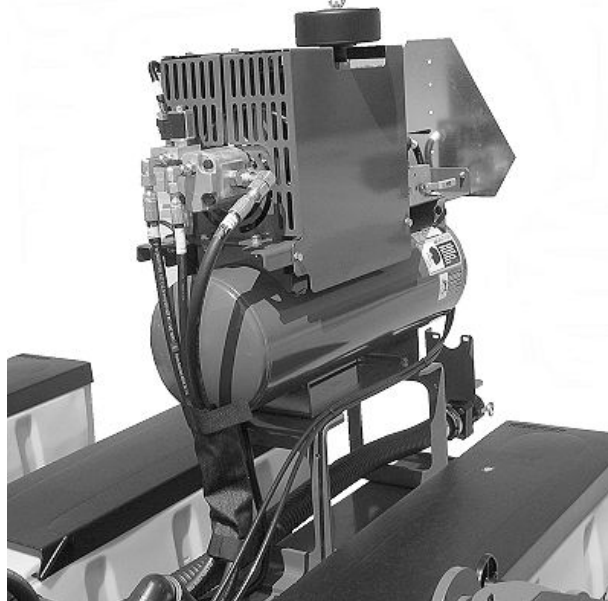
Ölçüm Tekerleği Düşey Kuvvet Sensörü

A66614 —UN—22FEB10



Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Kompresörü, Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - CCS'li, Çekilen Ekim Makineleri (Etkin Düşey Kuvvet)

A72531 —UN—12SEP11



Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Kompresörü, Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - CCS'siz, Çekilen Ekim Makineleri (Etkin Düşey Kuvvet)

A72532 —UN—12SEP11

Devamı arka sayfada

OOU6064,00005B1 -80-10NOV11-6/7

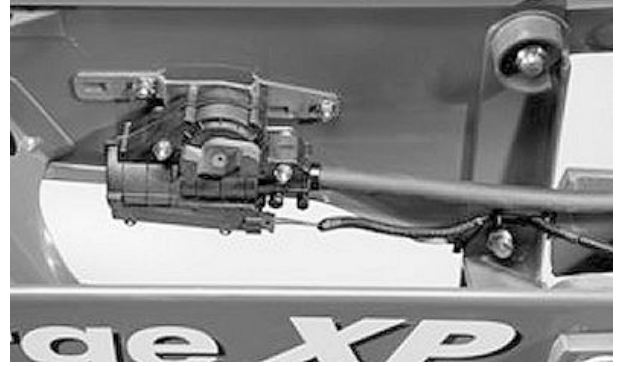
RowCommand™



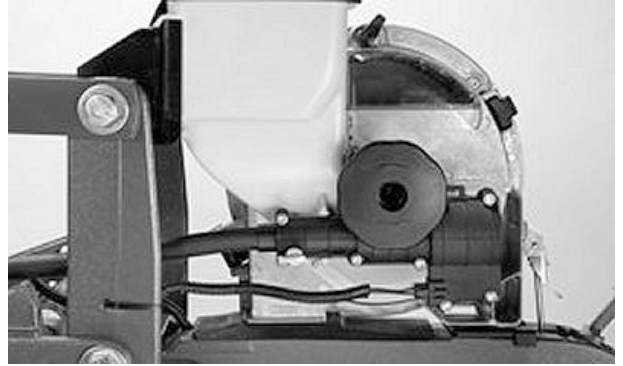
RowCommand™ Elektronik Güç Modülü (EPM)



MaxEmerge Zincir Tahrikli RowCommand™ Kavrama



MaxEmerge Pro-Shaft RowCommand™ Kavrama



Pro-Series Pro-Shaft RowCommand™ Kavrama

OUO6064,00005B1 -80-10NOV11-7/7

Değişken Hızlı Tahrik



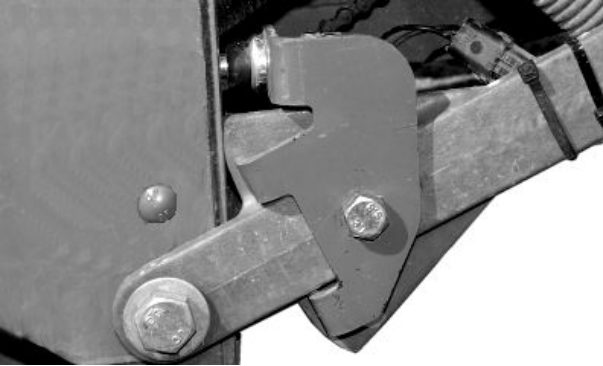
A44950 —UN—17JUL98

Değişken Oranlı Tahrik Motor ve Valfi



A48171 —UN—19OCT01

Değişken Oranlı Tahrik Motor Hız Sensörü



A48170 —UN—19OCT01

Çoğu Entegre Ekim Makinesi için Paralel Kol Yükseklik Anahtarı



A69030 —UN—12OCT10

İkiz Sıralı Entegre Ekim Makineleri için Paralel Kol Yükseklik Anahtarı



A45210 —UN—27NOV98

Çekilen Ekim Makineleri için Yükseklik Sensörü



A44952 —UN—17JUL98

Değişken Hızlı Tahrik Tekerlek Hareket Sensörü

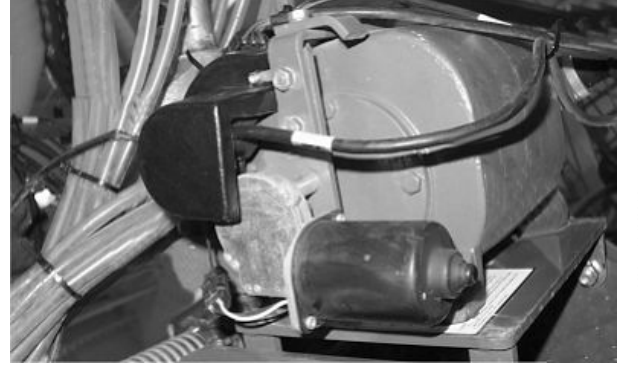
OÜO6064,00005B1 -80-10NOV11-8/7

Değişken Hızlı Gübre



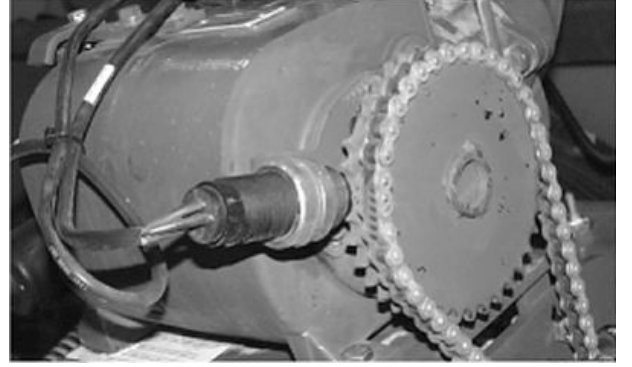
Değişken Hızlı Gübre Denetleyicisi

A68007 —UN—20JUL10



Değişken Hızlı Gübre Pompası Yer Değiştirme Aktüatörü ve Sensörü

A67690 —UN—11JUN10



Değişken Hızlı Gübre Zincir Dişlisi Hız Sensörü

A67691 —UN—11JUN10

OUC6064,00005B1 -80-10NOV11-9/7

Güvenlik

İkaz İşaretlerini Tanıyın

Bu bir güvenlik uyarı işaretidir. Traktörün herhangi bir yerinde ya da bu el kitabında bulunan bu işaret yaralanma tehlikesi bulunduğunu göstermektedir.

Önerilen önlemleri alın ve güvenli çalışma kurallarına uyun.



TS1389 —JUN—07DEC88

DX,ALERT -80-29SEP98-1/1

Uyarı Kelimelerini Anlayın

Güvenlik uyarı işareti ile birlikte bir uyarı kelimesi — TEHLİKE, UYARI ya da DİKKAT — kullanılmıştır. TEHLİKE çok ciddi tehlikeli durumlara işaret eder.

TEHLİKE ya da UYARI işaretleri özellikle tehlikeli olan yerlere yapıştırılmışlardır. Genel güvenlik önlemleri DİKKAT işareti ile belirtilmişlerdir. DİKKAT işareti ayrıca bu el kitabında verilen güvenlik uyarılarına da işaret etmektedir.



TS187 —80—08SEP03

DX,SIGNAL -80-03MAR93-1/1

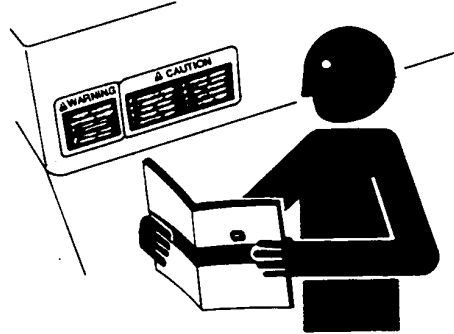
Güvenlik Yönergelerine Uyun

Bu el kitabında ve makinanızda bulunan tüm güvenlik uyarılarını dikkatlice okuyun. Güvenlik uyarı işaretlerinin okunabilir durumda olmasına özen gösterin. Kaybolan ya da hasar gören güvenlik işaretlerini yenileri ile değiştirin. Takılan yeni donanımların ya da yedek parçaların da güncel güvenlik işaretleri taşıyor olmasını sağlayın. Yeni güvenlik işaretlerini John Deere yetkili satıcısından elde edebilirsiniz.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

Makinanızı nasıl işleteceğinizi ve kumandaları nasıl kullanacağınızı iyi öğrenin. Bilgisiz kimselerin makinaı kullanmasına izin vermeyin.

Makinanızın düzenli olarak bakımını yapın. Makina üzerinde izinsiz olarak yapılacak herhangi bir değişiklik



makinanın çalışmasını ve / ya da işletme güvenliğini olumsuz etkiler, makina ömrünü azaltır.

Bu el kitabında anlamadığınız bölümler olursa John Deere yetkili servisimize başvurun.

TS201 —JUN—23AUG88

DX,READ -80-16JUN09-1/1

Güvenlik İşaretlerini Yenileyin

Eksik ya da hasar gören güvenlik işaretlerini yenileri ile değiştirin. Güvenlik işaretlerini doğru yerlere yerleştirme için bu kullanıcı el kitabına bakın.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.



DX,SIGNS -80-18AUG09-1/1

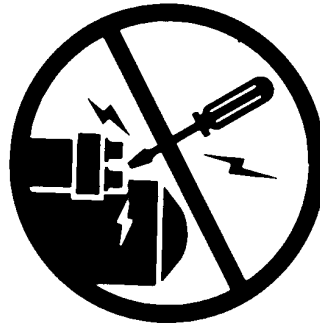
TS201 —UN—23AUG88

Traktörün Kendi Kendine Hareket Etmesini Önleyin

Traktör kendi kendine hareket ettiğinde yaralanma ya da can kaybı olabilir.

Motoru çalıştırmak için marş motorunun kutuplarını kısa devre yapmayın. Kısa devre yaparak çalıştırırsanız traktör vites takılı olsa bile hareket eder.

Motoru **KESİNLİKLE** traktör dışından çalıştırmayın. Motoru sadece sürücü koltuğundan ve vitesi boşa ya da park konumuna alarak çalıştırın.



DX,BYPAS1 -80-29SEP98-1/1

TS177 —UN—11JAN89

Yüksek Basıncılı Sıvılardan Uzak Durun

Hidrolik hortumlarını düzenli aralıklarla – en az yılda bir kez – kaçak, kıvrılma, kesik, çatlak, sıyrık, kabarcıklar, pas, dışa çıkmış tel örgü ya da diğer aşınma ya da hasar belirtileri bakımından denetleyin.

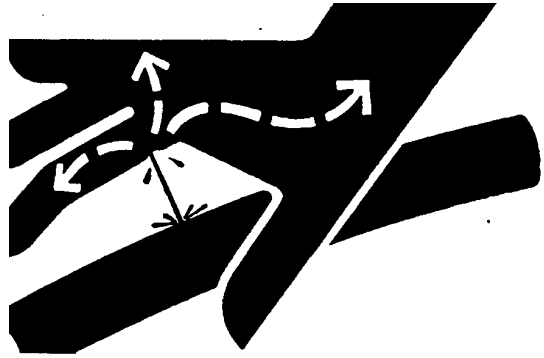
Aşınmış ya da hasarlı hortum topluluklarını gecikmeksizin John Deere onaylı yedek parçalar ile değiştirin.

Basıncılı sıvı kaçaqları deriyi delerek ağır yaralanmalara neden olabilir.

Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları ya da diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın.

Sızıntıları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basıncılı sıvalara karşı koruyun.

Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip içe kaçan sıvı birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkarılmalıdır, bu yapılmazsa kangren olma tehlikesi vardır.



Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuda ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nde, +1-800-822-8262 ya da +1 309-748-5636 telefon numaraları arandığında İngilizce bilgi sunulmaktadır.

DX,FLUID -80-12OCT11-1/1

X9811 —UN—23AUG88

Akü Patlaması

Kıvılcımla, yanan kibritle ve ateşle aküye yanaşmayın. Aküde oluşan gazlar patlayabilir.

Aküyü denetlemek için kesinlikle kutup başları arasına bir metal parçası değdirmeyin. Bunun için bir voltmetre ya da hidrometre kullanın.

Donmuş bir aküyü şarj etmeye çalışmayın; patlayabilir. Önce aküyü 16°C'ye (60°F) kadar ısıtın.



TS204 —UN—23AUG88

DX,SPARKS -80-03MAR93-1/1

Elektronik Kumanda Birimleri Yakınında Kaynak Yapılması

ÖNEMLİ: Motoru ark kaynađý donanýmý ile birlikte ç alýptýrmaýýn. Akýmlar ve gerilimler ç ok yú ksektir ve kalýcý hasara neden olabilir.

1. Negatif (-) akü kablosunu ayýrýn.
2. Pozitif (+) akü kablosunu ayýrýn.
3. Pozitif ve negatif bađlantý uç larýný birbirine kýsadevre edin. Araç ç atkýsýna tutturmaýýn.
4. Kablo demeti bö lü mlerini kaynak alanýndan uzaklaýtýrýn.
5. Kaynak þasisini kaynak noktasý yakýnýna ve kumanda biriminden uzađa bađlaýýn.



TS953 —UN—15MAY90

6. Kaynak sonrası, ters sýrayla Adým 1 - 5 iþlemlerinin tersini uygulayýn.

DX,WW,ECU02 -80-14AUG09-1/1

Elektronik Kumanda Birimi Bağlayıcılarının Temiz Tutulması

ÖNEMLİ: Kumanda birimini açmayın ve yüksek basınçlı püskürtme ile temizlemeyin. Nem, pislik ve diğer birikintiler kalıcı hasara neden olabilir.

1. Bağlantı uçlarını temiz ve yabancı birikintilerden arınmış tutun. Nem, pislik ve diğer birikintiler bağlantı uçlarının zamanla paslanmasına ve iyi bir bağlantı yapmamasına neden olur.
2. Eğer bağlayıcı kullanılmıyorsa, yabancı birikinti ve nemden korumak için doğru toz kapağı ya da bir uygun sızdırmazlık takın.

3. Kumanda birimleri onarılabılır değildir.
4. Kumanda birimleri EN SON arızalanabilecek bileşenler olduğu için, değiştirme öncesi bir arıza tanı iþlemi yaparak arıza yerini bulun. (John Deere yetkili servisimize danışın.)
5. Kablo demeti bağlantı uçları ve elektronik kumanda birimleri için olan bağlayıcılar onarılabılır.

DX,WW,ECU04 -80-11JUN09-1/1

Güvenlik Uyarı İşaretleri

Resimli Güvenlik İşaretleri

Bu makinanın önemli yerlerine oluşabilecek tehlikeleri belirten tehlike uyarı işaretleri yapıştırılmıştır. Tehlike uyarı işaretleri üçgen şeklindedir. Bitişikte bulunan diğer bir resimde yaralanma tehlikesine karşı nasıl önlem alınacağı konusunda bilgi verilmektedir. Aşağıda güvenlik uyarı işaretleri, traktörün hangi bölümlerine yapıştırılacakları ve kısa açıklamaları gösterilmektedir.

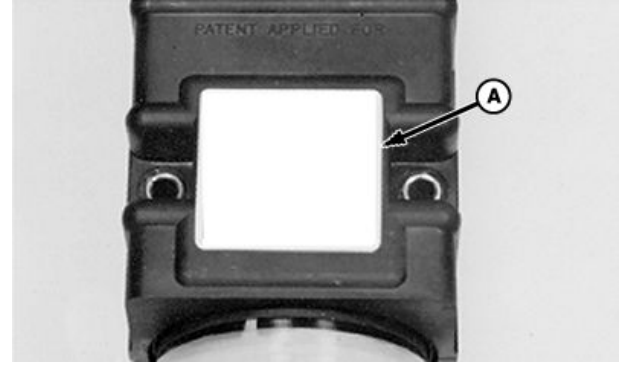


FX,WBZ -80-19NOV91-1/1

TSS231 —80—25NOV05

Güvenlik İşaretleri

A — Uyarı: Bu radar algılayıcısından yayılan mikrodalga sinyallerinden kaynaklanacak olası göz hasarını önlemek için, algılayıcı yüzüne doğrudan BAKMAYIN.

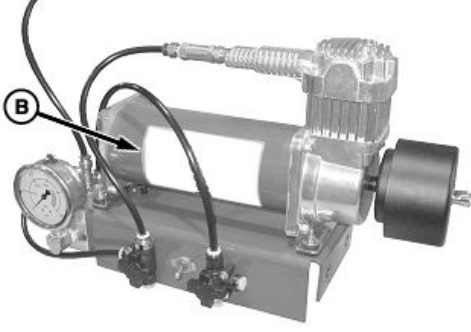


Dış Radar (İsteğe Bağlı)

Devamı arka sayfada

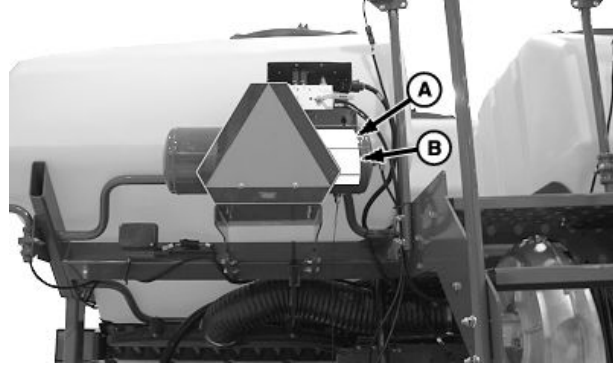
OUO6064,0000653 -80-14NOV11-1/3

A68532 —UN—02AUG10



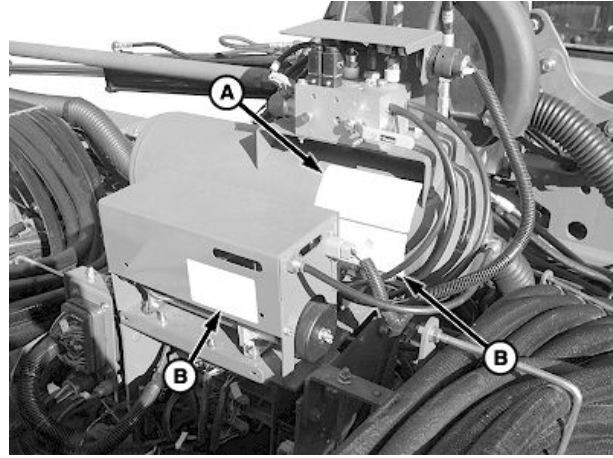
Pnömatik Düşey Kuvvet Kompresör (Ekran'da PDF Kontrolsüz SeedStar™ 2)

A70621 —UN—25JAN11



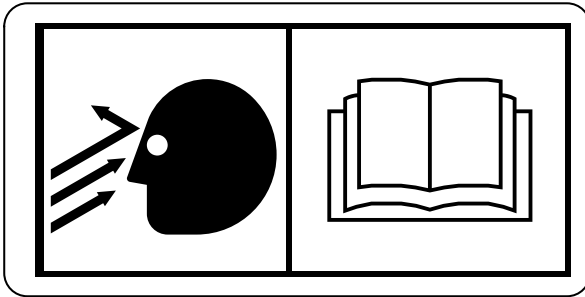
Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu - Çekilen Ekim Makineleri (Tek Ayar Noktalı Düşey Kuvvet)

A67775 —UN—17JUN10



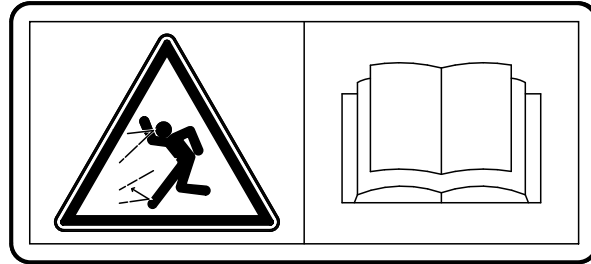
Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu - Entegre Ekim Makineleri (Tek Ayar Noktalı Düşey Kuvvet)

A68927 —UN—30SEP10



A — Dikkat

A68512 —UN—29JUL10



B — Uyarı

SSA63934 —UN—31MAR06

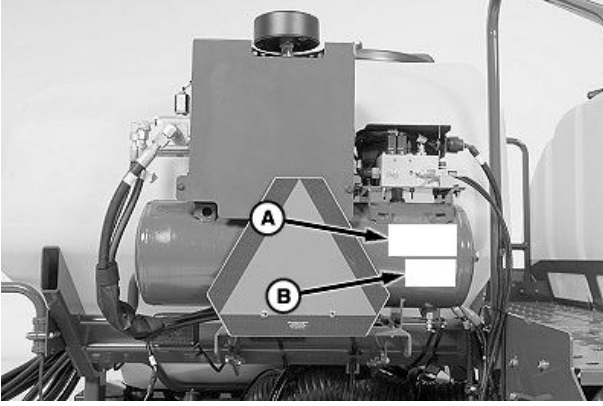
A — Uyarı Yüksek basınçlı sistem. Bakım sırasında koruyucu gözlük takılmalıdır. Servis çalışmalarından önce tüm sistem basıncını boşaltın.

B — Uyarı Aşırı basınç uygulanması nedeniyle patlayan parçalar yüzünden ya da tüm bileşenleri yerine takılmadan

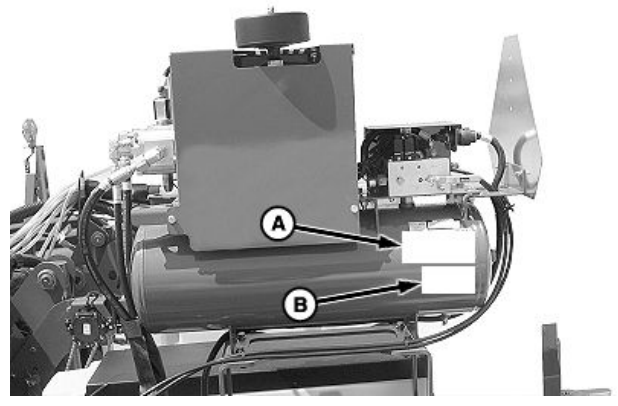
sistemin işletilmesi yüzünden meydana gelebilecek iş kazalarını önleyin. Tek torbalı sisteme, 827 kPa (8,27 bar) (120 psi) değerinden fazla basınçta hava basmayın. Sıra biriminin tüm bileşenleri yerine takılı değilse, sisteme basınç vermeyin.

Devamı arka sayfada

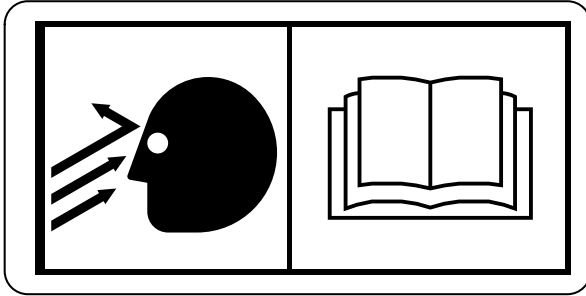
OUO6064,0000653 -80-14NOV11-2/3



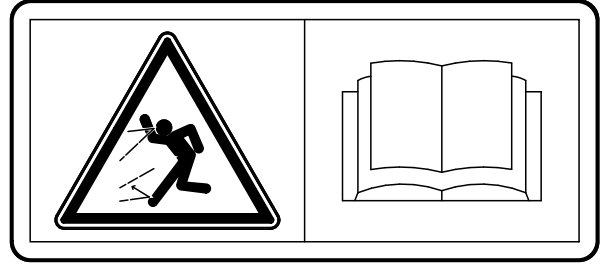
Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Kompresörü ve Hava Deposu
- CCS'li (Etkin Düşey Kuvvet)



Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Kompresörü ve Hava Deposu
- CCS'siz (Etkin Düşey Kuvvet)



A — Dikkat



B — Uyarı

A — Uyarı Yüksek basınçlı sistem. Bakım sırasında koruyucu gözlük takılmalıdır. Servis çalışmalarından önce tüm sistem basıncını boşaltın.

B — Uyarı Aşırı basınç uygulanması nedeniyle patlayan parçalar yüzünden ya da tüm bileşenleri yerine takılmadan

sistemin işletilmesi yüzünden meydana gelebilecek iş kazalarını önleyin. Tek torbalı sisteme, 827 kPa (8,27 bar) (120 psi) değerinden fazla basınçta hava basmayın. Sıra biriminin tüm bileşenleri yerine takılı değilse, sisteme basınç vermeyin.

OUO6064,0000653 -80-14NOV11-3/3

Monitörün Kullanımı

GreenStar™ Monitörlerle Kullanım

Bu kılavuzda sunulan bilgiler John Deere™ ekranlarının nasıl kullanılacağını açıklamaktadır. Seedstar, ekran çalışan bir sisteme takıldığı zaman en iyi şekilde öğrenilebilir.



Kontrol Konsolu Monitörü

A81843 —UN—22JAN08



GreenStar™ 2630 Dokunmatik Ekranlı Monitör

A71621 —UN—20MAY11

John Deere bir Deere & Company ticari markasıdır

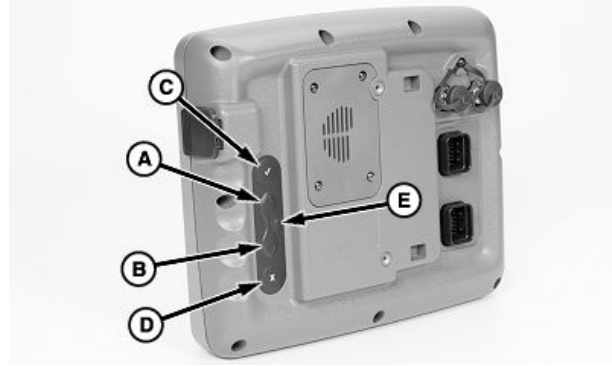
LD45720.00004D1 -80-12NOV12-1/1

Monitör Kumandaları



GreenStar™ 2630 Dokunmatik Ekranlı Monitör

A71621 —UN—20MAY11



GreenStar™ 2630 Dokunmatik Ekranlı Monitör

A71622 —UN—20MAY11

A—Yukarı Ok
B—Aşağı Ok

C—Onay İşareti
D—Temizle veya İptal

E—Sıfırla

Dokunmatik ekran üzerinde, etkinleştirmek istediğiniz öğenin resmine dokununuz. Aşağıdaki sayfalarda seçilebilen öğe tipleri açıklanmıştır.

Eğer dokunmatik ekran arızalanırsa veya parmaklarınız yağlı ya da kirliyse, monitörün arkasındaki manuel kontrolü kullanınız. Ekran seçimleri arasında geçiş yapmak

için yukarı oku (A) veya aşağı oku (B) kullanınız. Onay işaretini (C) kullanarak ekranda işaretlenmiş bir seçeneğe basın. X (D) işaretini kullanarak bir seçimi temizleyin veya bir girişi iptal ediniz. Eğer ekran tepki vermezse, monitör tekrar başlayana kadar sıfırlama (E) tuşunu basılı tutunuz.

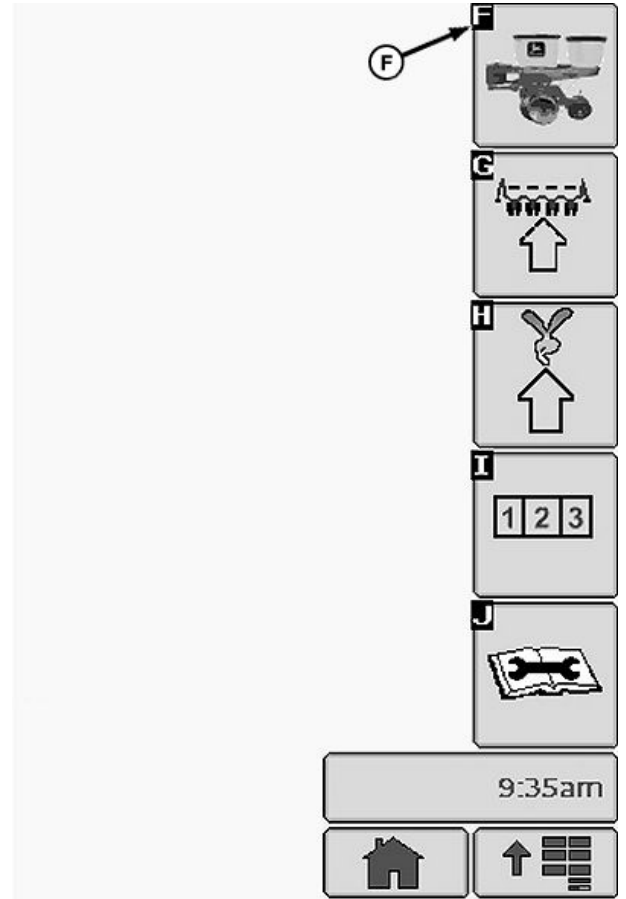
Devamı arka sayfada

OUO6064.00004CF -80-12NOV12-1/2

Kontrol konsolu monitörü ile, dişli tekeri (A) kullanarak ekran üzerinde seçilebilen öğeler arasında gezinin. Teker döndükçe her bir öğe işaretlenir. İşaretlenmiş bir öğeyi etkinleştirmek için giriş düğmesini (B) kullanın. Bir önceki faaliyeti iptal etmek için iptal düğmesine (C) basın. Ana menü ekranına geri dönmek için menü düğmesini (D) kullanın. Ana sayfa ekranına geri dönmek için ana sayfa düğmesini (E) kullanın. Hızlı seçim düğmelerini (F) kullanarak, dişli teker ile öğeyi işaretlemeden aynı harfe sahip bir öğeyi ekran üzerinde seçebilirsiniz.

A—Dişli teker
B—Giriş
C—İptal

D—Menü
E—Ana Sayfa
F—Hızlı Seçim Düğmeleri



OUO6064,00004CF -80-12NOV12-2/2

A62351 —UN—29MAR08

A62354 —UN—29MAR08

Monitörün Açılması ve Kapatılması

Açılma sonrası, ekranın tertibat kontrol ünitesindeki verileri tespit etmesini bekleyin ve monitörle çalışmadan önce ekranları ayarlayın.

Eğer bir tertibat için en son programlanan ana sayfa mevcut durumda traktöre bağlanmamışsa, monitör varsayılan olarak Yerleşim Yöneticisi ekranına döner.

ÖNEMLİ: Veri kaybını önleyin. Gücü hızlı şekilde açıp kapatmayın. Kapatıldıktan sonra, veri

kartı çıkarılmadan veya tekrar açmadan önce 30 saniye bekleyin.

Eğer güç hızlı şekilde açılıp kapatılırsa, veri kaybı olasıdır. Kapatma işlemi sonrası, monitördeki güç ışığının sönmesini bekleyin ve tekrar açmadan önce 30 saniye daha bekleyin.

OUO6074,0000FA4 -80-24OCT08-1/1

Sanal Terminal Ekranları

Ekim makinesi monitörünü görüntülemek için yalnızca John Deere Tractor CommandCenter™ kullanıldığında:

1. Güç tuşuna basın ve uygulamanın yüklenmesini bekleyin. Ana menüyü seçin, ardından Ekranı (I düğmesi) seçin.
2. Ayarlar düğmesini (J düğmesi) seçin, ardından Çoklu Ekran düğmesini (H düğmesi) seçin.
3. Çoklu ekranlar ayar sayfasında, CommandCenter'in Ekipman Veriyolunda iletişim kurmasını sağlamak için "Ekipman Veriyolu Sanal Terminal" in yanındaki kutuyu işaretleyin.
4. Bu kutu işaretlendikten sonra, güç tuşunu kapatarak ekranın değişiklikleri kaydetmesini sağlayın.
5. Güç tuşunu açın, uygulamanın yüklenmesine izin verin ve ana menü düğmesine basın. Ekranda birkaç saniye ana menünün görüntülenmesine izin verin. Bir kum saati yanıp söner, ekim makinesi yazılımının ekranda yüklendiğini belirtir. Kum saatinden sonra, ana menüde ekim makinesi simgesi belirir.

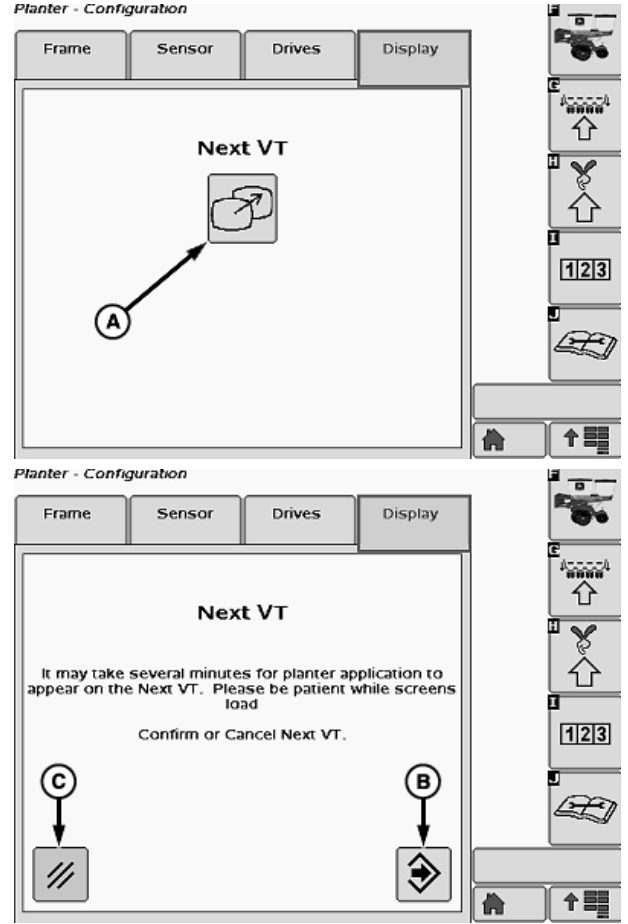
John Deere Tractor CommandCenter™ ekranını ve ek bir GreenStar™ ekranı kullanırken:

1. Güç tuşunu açın ve her iki ekranın yüklenmesine izin verin. CommandCenter'da Menü öğesini seçin, ardından Ekran simgesini (I düğmesi) seçin.
2. Ayarlar düğmesini (J düğmesi) seçin, ardından Çoklu Ekran düğmesini (H düğmesi) seçin.
3. SeedStar™'ın GreenStar™ ekranıyla iletişim kurabilmesi için. Çoklu Ekranlar ayar sayfasında, "Ekipman Veriyolu Sanal Terminal" kutusunun işaretli olmadığından emin olun.
4. Değişiklikleri kaydetmek için güç tuşunu kapatın.
5. Güç tuşunu açın, uygulamanın yüklenmesine izin verin, GreenStar™ ekranında Menü öğesini seçin. Ekranda birkaç saniye boyunca menünün görüntülenmesine izin verin. Bir kum saati yanıp söner, ekim makinesi yazılımının ekranda yüklendiğini belirtir. Kum saatinden sonra, ana menüde ekim makinesi simgesi belirir.

Ekim makinesi uygulamasını bir ekrandan diğerine geçirmek için:

1. Traktör gücü kapalıyken, GreenStar™ monitörün (2630, 2600 ya da 1800) traktör köşe paneline bağlı olduğundan emin olun.
2. Traktör ve ekim makinesi arasında tüm elektriksel bağlantıların yapılmış olduğundan emin olun.
3. Güç tuşunu açın. CommandCenter™ ekranının ve GreenStar™'ın yüklenmesine izin verin. CommandCenter™ ekranında ana menü düğmesini seçin ve ekim makinesi uygulamasını seçin.

NOT: Ekran sekmesi yalnızca iki ya da daha fazla ISO uyumlu ekran ekipman CAN veriyolunda



A—Sonraki ST (Sonraki Sanal Terminal)
B—Onayla
C—İptal

olduğunda belirir. Sonraki ST özelliği, aktif olarak ekim işlemi yapılırken kullanılamaz.

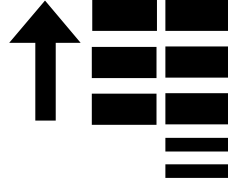
4. Ekim makinesi ana sayfasındayken, Ekim Makinesi Ayarı düğmesine (G düğmesi) basın. Ekran sekmesini seçin.
5. Ekim makinesi bilgilerini GreenStar™ ekranına taşımak için "Sonraki ST" düğmesini (A) (Sonraki Sanal Terminal anlamına gelir) seçin.
6. Onayla (B) ya da İptal'i (C) seçin. Kontrolör yeniden başlatılır.

NOT: Ekran yapılandırmasına bağlı olarak, ekim makinesi uygulamasının istenen ekranda belirmesi 255 saniyeye kadar sürebilir.

Standart Düğmeler

Bu düğmeleri öğrenin. Bu düğmeler standart işlevlere sahiptir ve ekranlar arasında periyodik olarak kullanılır.

- **Ana Menü:** Çeşitli işlevler için olan düğmeleri belirten ana menüyü gösterir.
- **Giriş:** Belleğe bir değer veya seçim girer. Prosedürün bir sonraki adımına devam eder.
- **İptal:** Mevcut ekran veya seçimi iptal eder.
- **Temizle:** Bir değeri sıfırlar veya bir seçimi siler.
- **Önceki:** Önceki ekran veya seçime geri döner.
- **Geri:** İmleci bir hane geri alır.
- **Değiştir:** Bir seçimi ileri veya geri doğru değiştirir.



Ana Menü

A59325 —UN—19FEB07



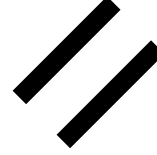
Giriş veya Devam

H85801 —UN—14JUN06



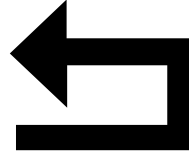
İptal

H85814 —UN—14JUN06



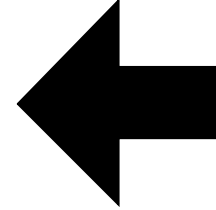
Renksiz

H85815 —UN—14JUN06



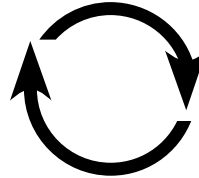
Önceki

H85816 —UN—14JUN06



Geri

A59323 —UN—22FEB07



Değiştir

A59322 —UN—19FEB07

OUO6074,0000FA6 -80-16OCT08-1/1

Girdi Verisi Giriş Yöntemleri

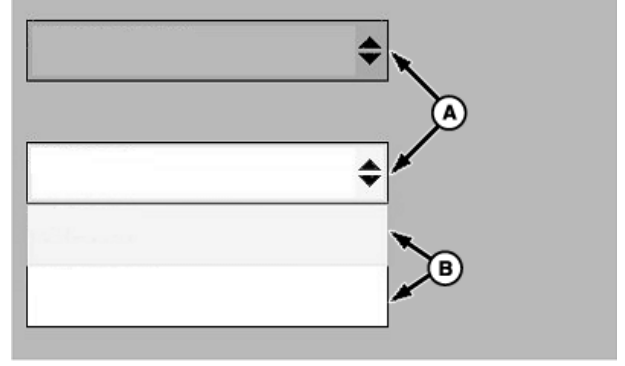
Monitörün veri girişi kabulü için çeşitli yolları vardır. Aşağıda bazı örnekler verilmiştir:

Açılır Kutu

Açılır kutuda (A) bir öğeler listesi (B) bulunur. Bir açılır kutu seçerek listeye bakın. Listedenden bir öğe seçerek, bunu açılır kutu içinde etkin öğe hale getirin.

Bir açılır listeyi yeni bir öğe seçmeden kapatmak için, mevcut seçime basın veya ekranın boş bir konumuna dokunun (sadece dokunmatik ekranda).

Liste ekran alanından daha uzun olduğu zaman, yukarı ve aşağı oklarına sahip bir kayar çubuk listenin yanında belirir. Bir oka basarak yukarı veya aşağı kaydırın.



A—Açılır Kutu

B—Liste

Devamı arka sayfada

OUO6074,0000FA5 -80-16OCT08-1/5

A59311 —UN—15FEB07

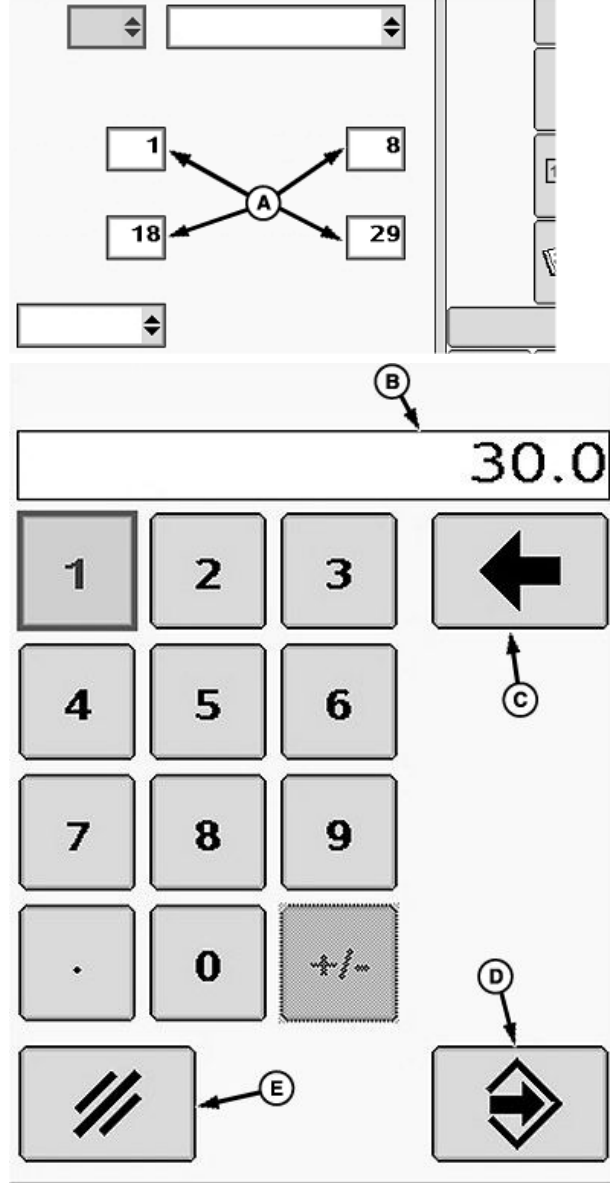
Giriş Kutusu

Girdi kutuları (A) nümerik değer girişine izin verir.

- Nümerik klavyeyi görmek için bir **Girdi Kutusu** seçin. İstenen değeri seçin. Girilen değer sınırlayıcı kutuda (B) görülür.
- Seçilen bir değeri temizlemek için **Geri Ok** düğmesine (C) basın.
- Değeri doğrulamak için **Giriş** düğmesine (D) basın.
- **Temizle** düğmesine (E) basarak yeni bir değeri onaylamadan klavyeyi devre dışı bırakabilirsiniz.

A—Giriş Kutusu
B—Sınırlayıcı Kutu
C—Geri Ok

D—Giriş
E—İptal



Nümerik Klavye

Devamı arka sayfada

OUO6074,0000FA5 -80-16OCT08-2/5

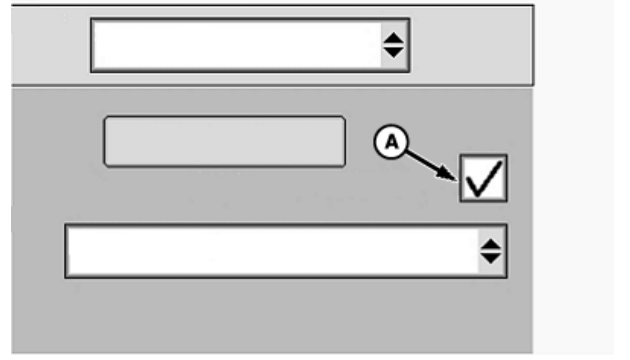
A59312 —UN—11NOV08

A59357 —UN—21MAR07

Onay Kutusu

Bir onay kutusu (A), tek öğelerin etkinleştirilmesini veya devre dışı bırakılmasını sağlar. Onay işareti, etkin bir özelliği gösterir. Kutu boşsa, özellik devre dışı bırakılmış demektir.

A—Onay Kutusu



Onay Kutusu Örneği

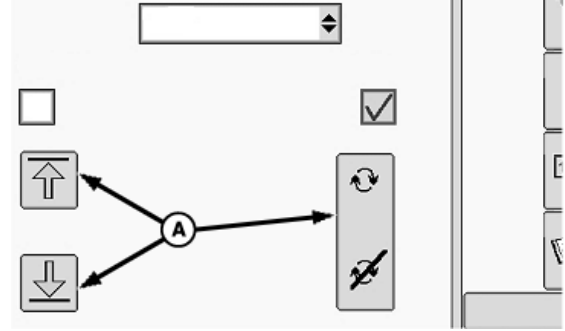
OUO6074,0000FA5 -80-16OCT08-3/5

A59313 —UN—15FEB07

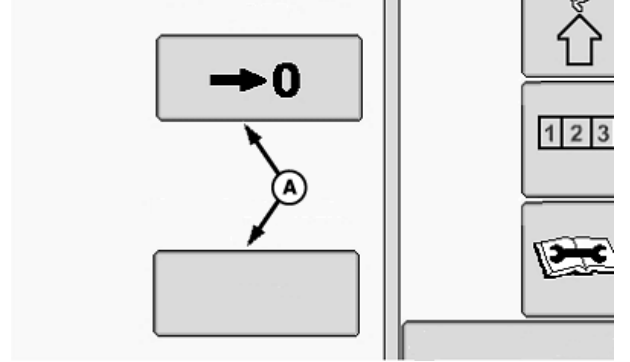
Düğme

Düğmeler farklı şekil, boyut ve resimlere sahiptir. Bazıları metin içerir. Bir düğmeye (A) basarak özelliğini etkinleştirin.

A—Düğme



Düğme Örnekleri



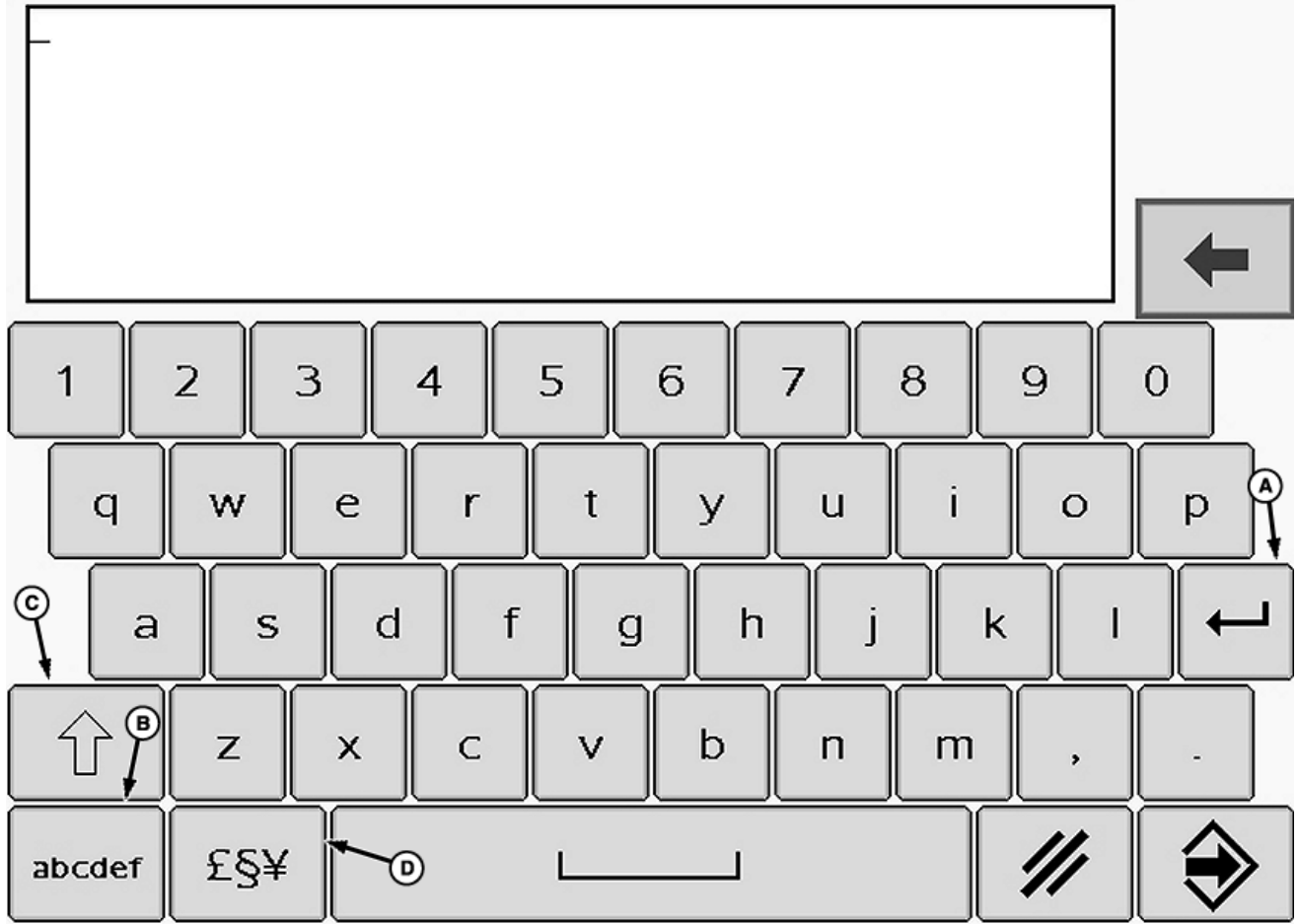
Düğme Örnekleri

Devamı arka sayfada

OUO6074,0000FA5 -80-16OCT08-4/5

A59314 —UN—11NOV08

A59315 —UN—15FEB07



Özelleştirilmiş Girdi Klavyesi

A—Geri Dön
B—Görünüm

C—Büyük/Küçük Harf

D—Simgeler

Özelleştirilmiş Girdi Klavyesi

Bazı girdi veya açılır kutularda Düzenleme veya Özelleştirme seçeneği mevcuttur. Düzenleme veya Özelleştirme seçildiğinde, veri girişi için bir klavye belirir. **Geri Dön** düğmesi (A) imleci aşağıdaki müteakip satıra getirir. **Görünüm** düğmesi (B) standart bir **qwerty** klavye

düzeni ile alfabetik klavye düzeni arasında geçiş yapar. **Büyük/Küçük Harf** düğmesi (C) büyük ve küçük harfler arasında geçiş yapar. **Simgeler** düğmesi (D) harfler içeren bir klavye ile simgeler içeren bir klavye arasında geçiş yapar.

OUO6074,0000FA5 -80-16OCT08-5/5

Ekran Navigasyonu

NOT: Muadil ekranlarda bilgiler benzer şekilde gözükse de, navigasyon adımları farklı olabilir. Özel talimatlar için ekranınızın operatör kılavuzuna bakın.

Ana Menü

Düğmeler ve Tuşların görünümü benzerdir. Düğmeler sadece bir özelliği etkinleştirir veya yeni bir ekrana geçiş yapar. Tuşlar ise ayarlama ve veri girişinin mümkün olduğu ekranları açar.

Ana Menü (A) düğmesiyle, her bir monitör için seçilebilir düğmeleri olan bir ekrana gidilir.

İstenen uygulamaya aktarmak için bir düğme seçin.
Aşağıda birkaç örnek verilmiştir.

- (B) Ekim makinesi uygulama sayfasını açar. Çeşitli ekim makinesi işlevleri mevcuttur.
- (C) Performans Monitörü Toplamları sayfasını açar. Çeşitli traktör performans değerleri mevcuttur.
- (D) Ekran Ana Sayfasını açar. Çeşitli izleme işlevleri mevcuttur.
- (E) Mesaj Merkezi sayfasını açar. Çeşitli mesajlar mevcuttur.

Aşağıdaki ekran alanı bilgisi, İngilizce bilmeyen bir operatörün İngilizce metinli bir ekranı kullanmasına yardımcı olmak için tercüme amacı taşımaktadır. Listenin sol tarafı, ekranla aynı olacak şekilde İngilizcedir ve listenin sağ tarafı, bu el kitabıyla birlikte tercüme edilmiştir. Operatör, ekrandaki İngilizce kelimeleri, listenin sol tarafında listelenen İngilizce kelimelerle eşler ve tercümesi yapılmış anlamını görür.

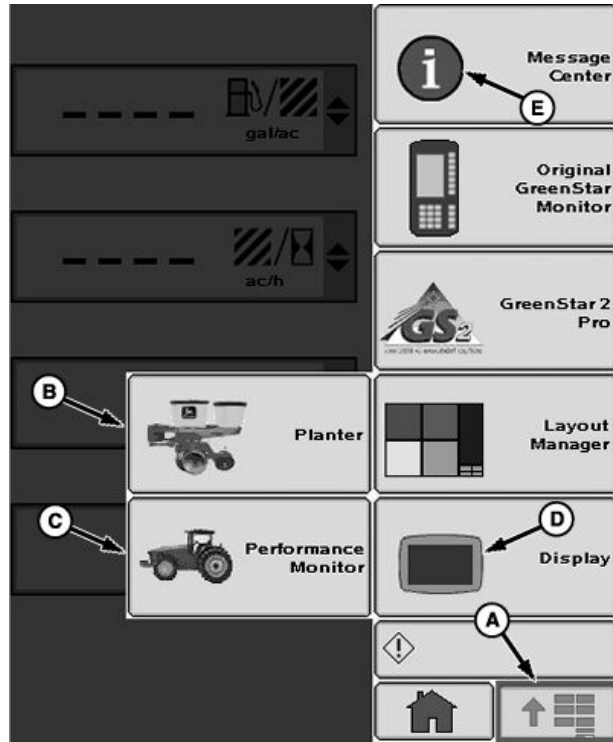
Ekran Alanı Bilgileri

Planter — Ekim Makinesi

Performance Monitor — Performans Monitörü

Message Center — Mesaj Merkezi

Original GreenStar Monitor — Orijinal GreenStar
Monitörü



Menü Düğmeleri

- A—Ana Menü
B—Ekim Makinesi Uygulama
Düğmesi
C—Performans Monitörü
Düğmesi
D—Ekran Düğmesi
E—İleti Merkezi Düğmesi

GreenStar 2 Pro — GreenStar 2 Pro

Layout Manager — Düzen Yöneticisi

Display — Ekran

Ekim Makinesi Uygulama Ekranları

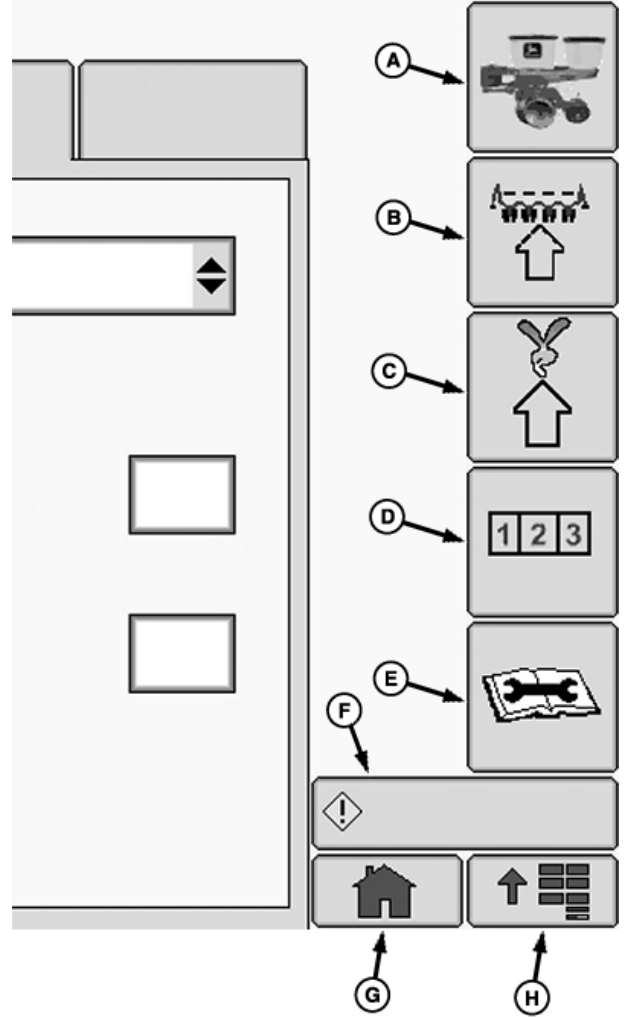
(A) ila (E) arasındaki **Tuşlara** basarak çeşitli ekim makinesi ekranlarına geçiş yapabilirsiniz. Her bir ekranın üst kısmındaki başlık (I), tuşun adına denk gelmektedir.

Herhangi bir ekran gösterildiğinde, aynı uygulamada başka bir tuşa basılmadan önce ana menüye geri dönmeye gerek yoktur. Örnek: Mevcut ekranın Ekim Makinesi - Oranlar ekranı olduğunu varsayın. Bir prosedürde, Ekim Makinesi - Yapılandırma ekranına erişmek için **Ana Menü** düğmesinin (H), ardından **Ekim Makinesi** düğmesinin, ardından **Yapılandırma** tuşunun (B) seçilmesi gerektiği belirtiliyorsa, bunlar yerine yalnızca **Yapılandırma** tuşunu seçin. Görüntü zaten bir Ekim Makinesi ekranındadır. Yeniden Ana Menüden başlamaya gerek yoktur.

- (A) Çoğunlukla Çalıştırma sayfası olarak bilinen, Ana ekim makinesi ekranına geçiş yapar.
- (B) Şasi, sensör ve tahrik ayarları için yapılandırma ekranına geçiş yapar.
- (C) Ekinler ve Oranların olduğu yapılandırma ekranına geçiş yapar.
- (D) Toplamlar ve Hesaplamaların olduğu ekrana geçiş yapar.
- (E) Okumalar ve Testler için tanılama ekranına geçiş yapar.
- (F) Mesaj Merkezine geçiş yapar.
- (G) Ana Sayfa ekranına geçiş yapar.
- (H) Farklı uygulamalar için düğmelerin yer aldığı Ana Menü ekranına geçiş yapar.

A—Ana Ekran Tuşu
B—Konfigürasyon Tuşu
C—Oranlar Tuşu
D—Toplamlar Tuşu
E—Tanılama Yazılım Tuşu

F—İleti Merkezi Düğmesi
G—Ana Sayfa Düğmesi
H—Menü Düğmesi
I—Başlık



A64358 —UN—11MAR09

Planter - Diagnostics



Yazılım Tuşu Başlığı

OUC6074,0000FA7 -80-11MAR09-2/5

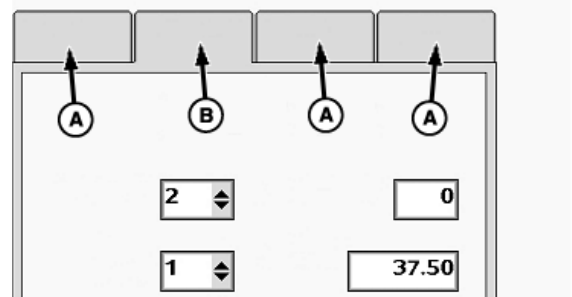
A59326 —UN—15FEB07

İşlev Sekmeleri

Sekmelere basarak bir ekrandaki çeşitli seçenekleri etkinleştirebilirsiniz.

A—Devre Dışı Sekme

B—Etkin Sekme



Devamı arka sayfada

OUC6074,0000FA7 -80-11MAR09-3/5

A59328 —UN—11NOV08

Navigasyon Örneği A:

Aktif bir monitörü kullanarak aşağıdaki prosedüre bakın.

1. **Ana Menü** düğmesini (A) seçin.
2. **Ekim Makinesi Uygulama** düğmesini (B) seçin.
3. Ekim makinesi **Yapılandırma** tuşunu (C) seçin. Artık, Ekim - Yapılandırma (D) ekran başlığı görüntülenir.
4. **Sensör** sekmesini (E) seçin.
5. Açılır kutuyu (F) seçin ve **Tohum**'u seçin.
6. **Sıra** giriş kutusunu (G) seçin ve bir sıra numarası girin.
7. Seçilen sırayı yapılandırmak için **Açma** ya da **Kapama** onay kutusunu (H) seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

Seed — Tohum

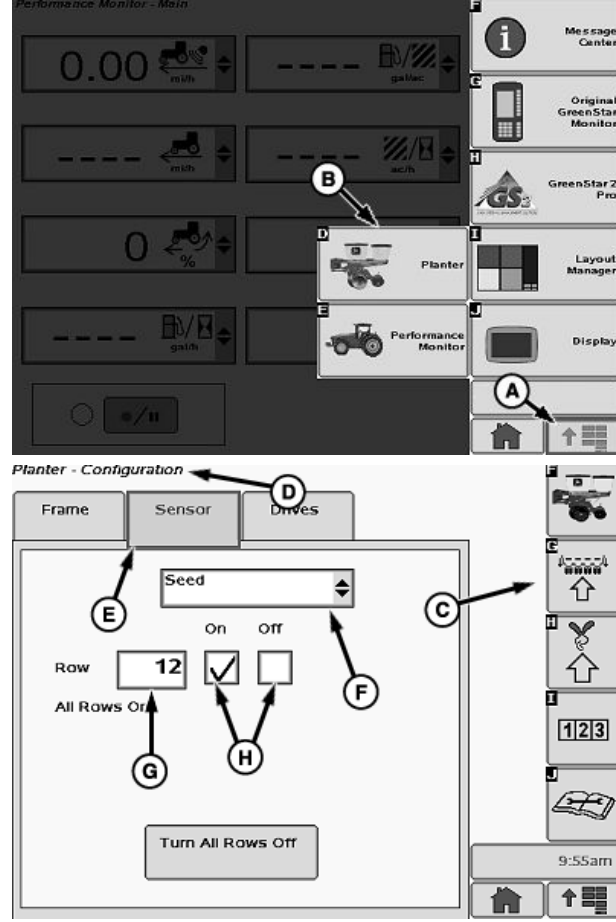
Row — Sıra

On — Açık

Off — Kapalı

A—Ana Menü Düğmesi
B—Ekim Makinesi Uygulama
Düğmesi
C—Yapılandırma Tuşu
D—Ekim Makinesi
Yapılandırma Ekranı

E—Sensör Sekmesi
F—Açılır Kutu
G—Sıra Giriş Kutusu
H—Açma ve Kapama Kontrol
Kutuları



Devamı arka sayfada

OÜO6074,0000FA7 -80-11MAR09-4/5

A59588 — UN—12MAR07

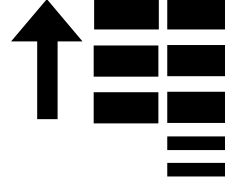
A64363 — UN—11MAR09

Navigasyon Örneği B:

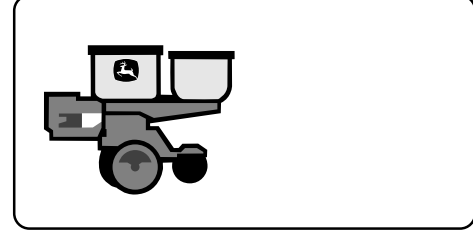
Bu kılavuzdaki tüm prosedürler, önceki sayfada gösterilen Navigasyon Örneği A'nın kısaltılmış bir sürümünü kullanmaktadır. Aşağıdaki adımlar Navigasyon Örneği A'nın basitleştirilmiş bir örneğidir. Her bir **kalın** kelime, seçilebilir bir ekran ögesidir. Oklar (>>)sıra ile seçilecek her bir ekran ögesini belirtir. Genel düğmeler, tuşlar ve ekran başlıklarına alıştığınız zaman, bu teknik ile bir görevi tamamlamak için gerekli olan okuma süresi kısılacaktır. Gerekli hedef ekranı önceden açıksa, Ana Menüden başlamaya gerek yoktur.

Aktif bir monitörü kullanarak ekrana ve bu gezinme biçimine aşinalık kazanın. Gerekirse, bu bölümde bulunan önceki açıklamalara bakın ve aynı anda ekran öğelerini öğrenin.

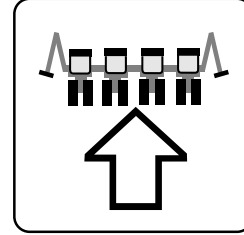
1. **Ana Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Sensör** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan (A) **Tohum**'u seçin.
3. **Sıra** giriş kutusunu seçin ve bir sıra numarası girin. Seçilen sırayı yapılandırmak için **Açık** ya da **Kapalı** onay kutusunu seçin.

Ekran Alanı Bilgileri**Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması****Sensor** — Sensör**Seed** — Tohum**Row** — Sıra**On** — Açık**Off** — Kapalı

Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu

OUO6074,0000FA7 -80-11MAR09-5/5

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

Monitör Ayarları

Parlaklık, Ses ve Rengi Ayarlama

1. **Menü >> (Ekran)** düğmesi >> **(Ekran)** tuşuna basın.
2. İki adet parlaklık seviyesi mevcuttur. **Day/Night** (Gündüz/Gece) düğmesine basarak gündüz seviyesi ile gece seviyesi arasında ekran parlaklığını değiştirin. Ekranın sol üst köşesindeki güneş ve ay resimleri etkin seçimi göstermek için dönüşümlü olarak yanar. **+** (artı) ve **-** (eksi) düğmeleriyle Gündüz seçimi için ekran ışığı seviyesini ayarlayın. Gece seçeneğine değiştirin ve artı ile eksi düğmelerini kullanarak farklı bir ekran ışığı seviyesi ayarı yapın.
3. **Instant Darken** (Anında Karartma) düğmesine basarak ekranı tamamen karartabilirsiniz. Ekranı tekrar aydınlatmak için herhangi bir noktasına dokunun (sadece dokunmatik ekranda) veya herhangi bir düğmeye basın.
4. **Volume** (Ses) göstergesini ayarlamak için artı ve eksi düğmelerine basın.
5. Bir onay kutusuna basarak seçilen bir öğenin değişeceği **Highlight Color** (Vurgulama Rengi)ni seçin.
6. Monitör uyumlu bir kabine takılmışsa, bir (Senkronize) **Sync With Cab** (Kabinle Senkronize Ol) onay kutusu mevcuttur. Bu seçenek işaretlendiği zaman, bu ekranda kabin içi lambalar da kontrol edilebilir.

Ekran Alanı Bilgileri

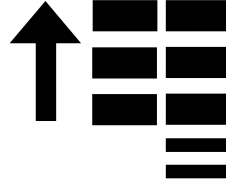
Display Main — Ana Ekran

Backlight — Arka ışık

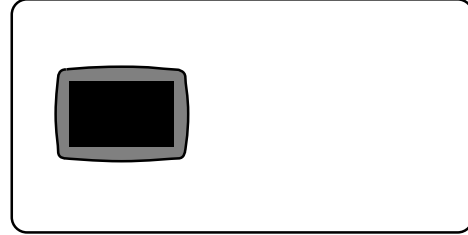
Volume — Ses

Highlight Color — Vurgulama Rengi

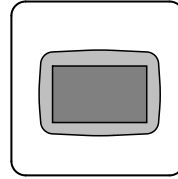
Sync With Cab — Kabinle Senkronize Ol



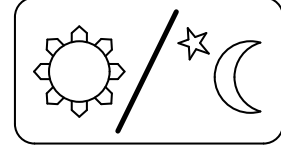
Menü



Ekran Düğmesi



Ekran Tuşu



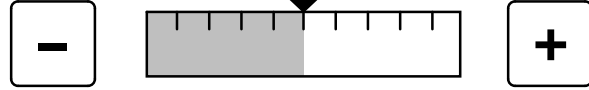
Gündüz/Gece Düğmesi

A59591 —UN—15MAR07

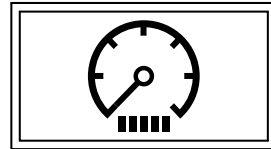
A59325 —UN—19FEB07

A59565 —UN—08MAR07

A59594 —UN—15MAR07



Ölçek Göstergesi



Anında Karartma Düğmesi

A59595 —UN—15MAR07

A59593 —UN—15MAR07

OÜO6064,00001EA -80-29JUN10-1/1

Dil ve Ölçüm Birimlerini Ayarlama

1. **Menü** >> **Ekran** düğmesi >> **Ayarlar** tuşuna basın.
2. **Regional** (Bölgesel) sekmesini seçin.
3. Her bir açılır kutuyu seçin ve bir **Country** (Ülke), **Language** (Dil), **Numeric Format** (Sayısal Biçim) ve **Units** (Ölçüm Birimleri) seçin. Farklı durumlarda farklı ölçüm birimleri seçmek için aşağıdaki adımları takip edin.
4. **Units** (Birimler) sekmesini seçin.
5. Her bir aşağı çekilen kutuya basın ve bir ölçüm birimi seçin. Tüm birimleri tek bir tipe geri döndürmek için, **Regional** (Bölgesel) sekmesi >> **Units** (Birimler) >> herhangi bir seçeneğe basın.

Ekran Alanı Bilgileri

Display Settings — Gösterge Düzenlemeleri

Regional — Bölgesel

Country — Ülke

Language — Dil

Numeric Format — Sayısal Format

Units — Birimler

Metric — Metrik

Imperial — İngiliz

US — Amerika Birleşik Devletleri

Units of Measure — Ölçü Birimi

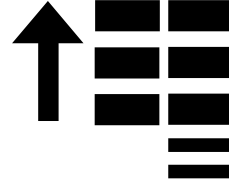
Distance — Mesafe

Area — Alan

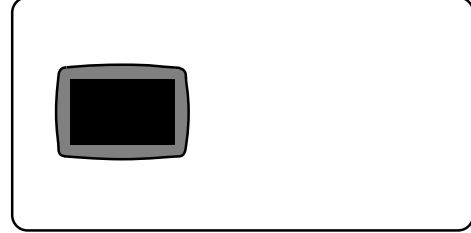
Volume — Ses

Mass — Kütle

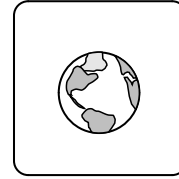
Temperature — Sıcaklık



Menü



Ekran Düğmesi



Ayarlar Tuşu

Pressure — Basınç
Force — Kuvvet

OUO6064,00001EB -80-29JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59565 —UN—08MAR07

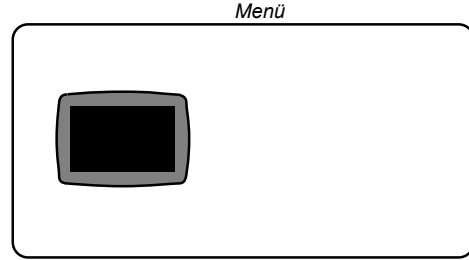
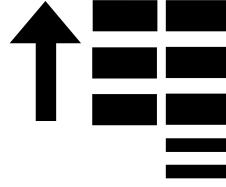
A59592 —UN—15MAR07

Tarih ve Saati Ayarlama

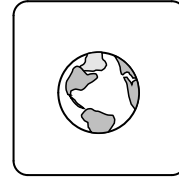
1. **Menü >> Ekran** düğmesi >> **Ayarlar** tuşuna basın.
2. **Time/Date** (Tarih/Saat) sekmesini seçin.
3. Her bir **Date** (Tarih) aşağı açılır kutusuna basın ve ay, gün ve yılı seçin.
4. **Date Format** (Tarih Biçimi) aşağı açılır kutusuna basın ve istenen biçimi seçin.
5. Eğer bölgede o anda yaz saati uygulaması varsa, **Daylight Savings Time** (Yaz Saati Uygulaması) onay kutusuna basarak işaretlenmesini sağlayın. Yaz saati uygulaması kalktığı zaman, bu kutuya basarak saat değerini anında değiştirebilirsiniz.
6. 24 saat biçimli saati kullanmak için, kontrol görüntülemek amacıyla **24 Saat Biçimli Saat** onay kutusunu seçin.
7. **Time** (Saat) girdi kutularını seçin ve bir saat ve dakika değeri girin. Aşağı çekilen kutudan **a.m.** (öğleden önce) veya **p.m.** (öğleden sonra'yı) seçin.
8. Eğer GPS takılmışsa, aşağıdakileri yapın:
 - a. Saati senkronize etmek için **GPS Time Sync** (GPS Saat Senkronizasyonu) onay kutusuna basın.
 - b. Aşağı çekilen **GMT Offset** (GMT Sapması) kutusuna basın ve mevcut konumun Greenwich Ortalama Saati'nden farklı olduğu saat sayısını temsil eden rakamı seçin.
 - c. Aşağı çekilen **Local Offset** (Yerel Sapma) kutusuna basın ve mevcut konumun yerel saati geçtiği dakika sayısını girin.

Ekran Alanı Bilgileri

Display Settings — Gösterge Düzenlemeleri
Time/Date — Tarih ve Saat
Date — Tarih
Date Format — Tarih Formatı



Ekran Düğmesi



Ayarlar Tuşu

MM — Ay
DD — Gün
YYYY — Yıl
Time — Saat
24 Hour Clock — 24 Saatlik Gösterim
Daylight Savings Time — Gün Işığından Tasarruf Zamanı
GMT Offset — Greenwich Ortalama Saatinden Sapma
Local Offset — Yerel Sapma
GPS Time Sync — Global Pozisyonlama Sisteminin Senkronizasyonu

A59325 — UN — 19FEB07

A59565 — UN — 08MAR07

A59592 — UN — 15MAR07

OUO6064,00001EC -80-29JUN10-1/1

Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu

1. **Menü >> Ekran** düğmesi >> **Arıza Tanılama** tuşuna basın.
2. **Tests** (Testler) sekmesini seçin.
3. **Color Test** (Renk Testi) düğmesine basın. 5 saniye boyunca üç ayrı renk gözükecektir (Kırmızı, Mavi ve Yeşil). Eğer bu üç renk gözükmezse, John Deere™ yetkili satıcınıza danışın.
4. **Dokunmatik Ekran Testini** seçin ve ekranın şüpheli arıza barındıran bölgesine dokununuz. Parmak ucunuzun altında bir hedef resmi gözükecektir. Eğer ekrana dokunulduğunda bu hedef resmi gözükmezse, bir John Deere™ yetkili satıcısına danışın.
5. **Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu** düğmesine basın.
6. Ekranda görülen her bir X sembolüne dokununuz. Sıra ile birçok X sembolü gösterilecektir, daha sonra kalibrasyonun başarılı veya başarısız olduğunu belirten bir ekran görülecektir.

Dokunmatik ekran testini tamamlamak için ana menü düğmesine basın ve istenen ekran veya uygulamaya geri gidin.

Ekran Alanı Bilgileri

Display — Ekran

Display Diagnostics — Ekran Hata Tanılama

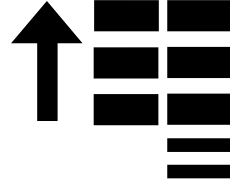
Tests — Testler

Color Test — Renk Testi

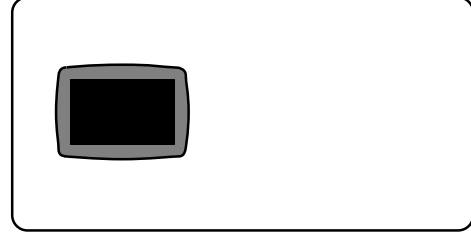
Touchscreen Test — Dokunmatik Ekran Testi

Touchscreen Calibration — Dokunmatik Ekran Kalibrasyonu

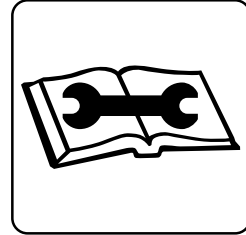
Calibration Successful — Kalibrasyon Başarılı



Menü



Ekran Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

Calibration Unsuccessful — Kalibrasyon Başarısız
Reset Touchscreen Calibration — Dokunmatik Ekran Kalibrasyonunu Sıfırla

OUO6064,00001ED -80-29JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59565 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Performans Monitörü

Performans Monitöründe Tertibat Genişliğinin Kontrol Edilmesi

Performans Monitöründe mevcut genişliği görmek için **Menü >> Performans Monitörü** uygulaması >> **Ayarlar** tuşuna basın.

Tertibat genişliği imlecinin yanında tertibatın genişliği görülebilir.

Performans Monitörü, GreenStar™ Ekranında iki modda çalışabilir. Temel Performans Monitörü modu (BPM) her GreenStar™ Ekranının baz donanımında bulunur. Gelişmiş Performans Monitörü (APM), bir traktör uygulamasıdır ve yalnızca belirli John Deere Araçlarına bağlandığında kullanılabilir.

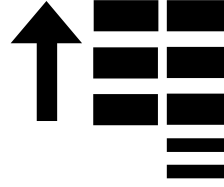
John Deere 7000, 7010, 8000, 8010, 8020, 9000 ve 9020 serisi traktörler, Temel Performans Monitörü modunda çalışır.

Ekipman genişliği ekim makinesi tarafından Temel Performans Monitörüne gönderilir ve makine traktöre bağlanana kadar değiştirilemez.

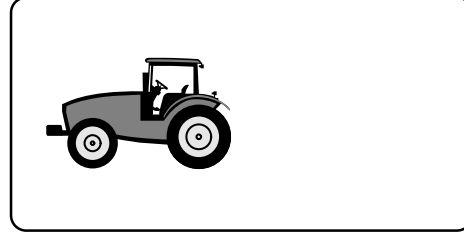
ÖNEMLİ: Eğer alet uygulamasında tertibatın genişliği değiştirilmişse (örneğin ayırık sıralı bir ekicide mısırdan soya fasulyesine geçiş yaparken), yeni ayarların etkinleşmesi için ekrana güç verin.

Gelişmiş Performans Monitörü, John Deere 6020, 6030, 7020, 7030, 8030, 8R ve 9030 serisi traktörlerde mevcuttur.

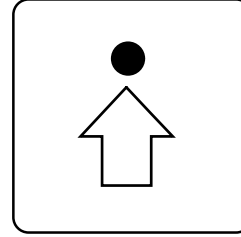
Daha fazla bilgi için GreenStar Ekranı Operatör El Kitabınıza bakın.



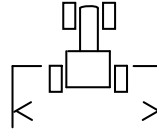
Menü



Performans Monitörü Düğmesi



Ayarlar Tuşu



Donanım Genişliği

A59325—UN—19FEB07

A59552—UN—08MAR07

A59377—UN—23FEB07

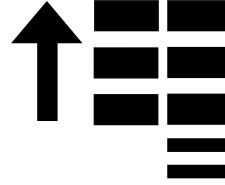
A59378—UN—22FEB07

OUO6064,00001FC -80-09JUL10-1/1

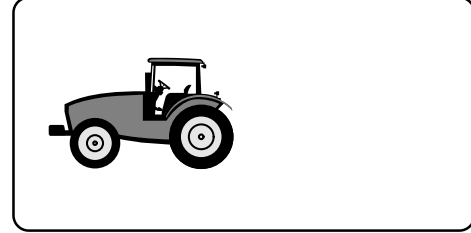
Radar Konfigürasyonu

Menü >> Performans Monitörü düğmesi >> Ayarlar tuşuna basın.

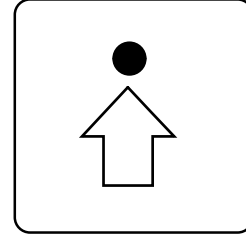
- **Ekrana GPS veya Yer Radarı Bağlı** onay kutusunu işaretleyerek, fabrikada traktör radarı takılmış John Deere™ 00, 10, ve 20 Serisi Traktörler için bu seçeneği etkin hale getirin.
- **Ekrana GPS veya Yer Radarı Bağlı** onay kutusunu işaretleyerek 00 Serisinden daha eski olan John Deere™ traktör modelleri için bu seçeneği etkin hale getirin, bu modellerde radar direkt olarak GreenStar™ Kabin Kablo Demetine bağlıdır.
- **Ekrana GPS veya Yer Radarı Bağlı** onay kutusunu işaretleyerek radarın direkt olarak GreenStar™ Kabin Kablo Demetine bağlı olduğu muadil traktörler için bu seçeneği etkin hale getirin.
- John Deere 30 Serisi ve daha yeni traktörler için, bu adıma gerek yoktur ve bu kutuyu işaretlemek mümkün değildir.
- TECU'ya sahip (ISO 11783 uyumlu) muadil traktörler için, bu adıma gerek yoktur ve bu kutuyu işaretlemek mümkün değildir.
- GPS sürüş hızı kaynağı olarak kullanılıyorsa, GreenStar™ Ekranı Operatör El Kitabınıza bakın ya da John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün. Birçok yapılandırma mümkündür.



Menü



Performans Monitörü Düğmesi



Ayarlar Tuşu

A67704 —UN—14JUN10



GPS ya da Yer Radarı Ekrana Bağlı Onay Kutusu

John Deere bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

OUC6064,00001EF -80-30JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59552 —UN—08MAR07

A59377 —UN—23FEB07

Radar Kalibrasyonu

ÖNEMLİ: Kalibrasyonu tarlada tohum ekme koşulları altında yapın. Tüm lastikleri operatör kılavuzlarında belirtilen değerlerde şişirin. Lastiğin yanında yazan seviyeye kadar şişirme yapmayın.

Hassas sistem performansı, hassas radar kalibrasyonuna bağlıdır.

Bazı radarlar traktör sistemine entegre edilmiştir. Bunları traktörün operatör kılavuzuna göre kalibre edin.

Direkt olarak GreenStar™ kablo demetine bağlı bir radar, aşağıdaki prosedüre göre kalibre edilir. Dickey John™ Radarı, direkt olarak GreenStar™ kablo demetine bağlanmış bir radar örneğidir.

1. **Menü >> Performans Monitörü** düğmesi >> **Ayarlar** tuşuna basın.
2. **Ekrana Radar Bağlı** onay kutusuna basın ve bir işaret koyun.
3. **Radar Kalibrasyonu** düğmesine basın.
4. Ekranda gösterilen üç adımlı prosedürü takip edin.

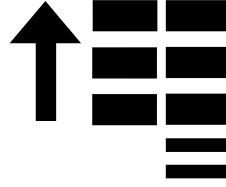
Adım 1: 122 m'lik (400 ft) bir mesafeyi ölçün ve işaretleyin. Traktörü bir yük çekmeden yaklaşık 3,2 km/sa (2 mph) hızda sürün. Ön lastikler ölçülen mesafenin bir ucundaki işareti geçtiğinde **Radar Kalibrasyonu** düğmesine basın.

Adım 2: Hızınızı koruyun. Ön lastikler ölçülen mesafenin diğer ucundaki işareti geçtiğinde **Radar Kalibrasyonu** düğmesine basın.

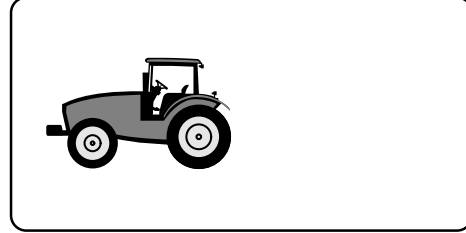
Adım 3: Kalibrasyon başarılı veya başarısız olmuştur. Prosedürü tekrarlamak için **Önceki** düğmesi veya prosedürü tamamlamak için **Giriş** düğmesi.

Radar connected to display — Radar ekrana bağlanmış
Calibrate Radar — Radar Ayarlama
Start Calibration at beginning of course — Kalibrasyonu
 yolun başında başlatın
Stop Calibration at end of course — Kalibrasyonu
 yolun sonunda durdurun

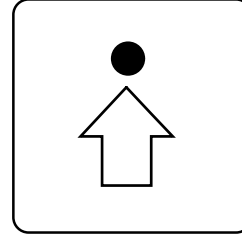
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır



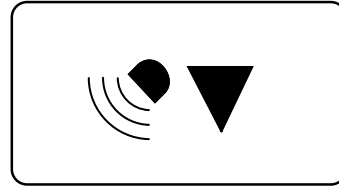
Menü



Performans Monitörü Düğmesi



Ayarlar Tuşu



Radar Kalibrasyonu Düğmesi

Calibration not successful. Repeat process —
 Kalibrasyon başarısız. İşlemi tekrarlayın
Calibration successful — Kalibrasyon başarılı

A59325 — UN — 19FEB07

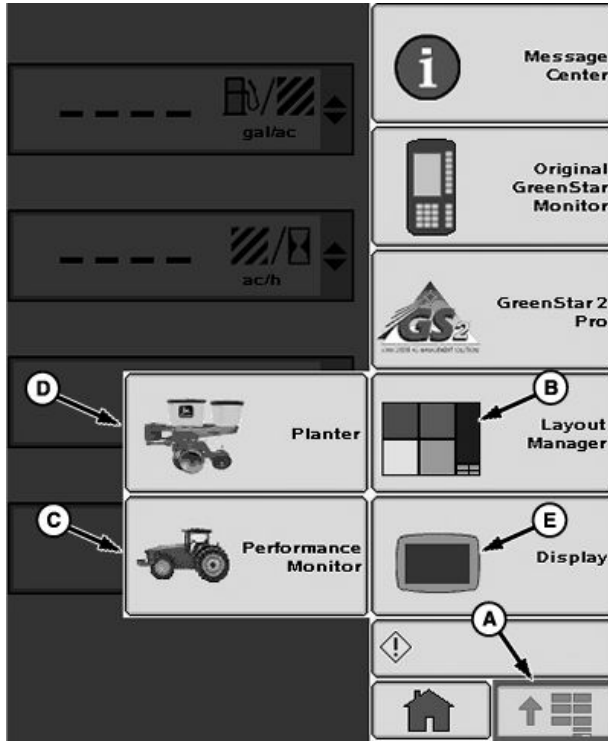
A59552 — UN — 08MAR07

A59377 — UN — 23FEB07

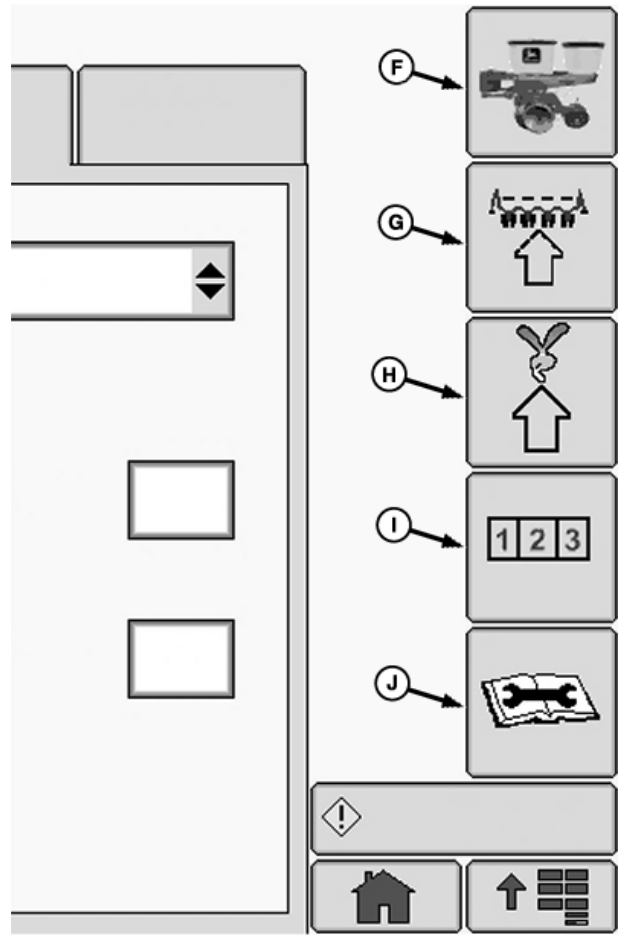
A59379 — UN — 23FEB07

OUC6064,00001F0 -80-29JUN10-1/1

Yerden Tahrikli Makineler için Hızlı Referans Ayarı



Ana Menü Ekranı



Ekim Makinesi Uygulama Ekranı

A—Ana Menü
B—Yerleşim Yöneticisi
C—Performans Monitörü
D—Ekim Makinesi Uygulaması

E—Ekran uygulaması
F—Ekim Makinesi Ana
G—Ekim Makinesi Yapılandırması

H—Ekim Makinesi Oranları
I— Ekim Makinesi Toplamları
J— Ekim Makinesi Tanılama

Aşağıdaki referans, operatörün bu el kitabını okuyup anladığını varsaymaktadır. Bazı düğme görüntüleri, bu sayfada hatırlatma amaçlı verilmiştir. Bazı girişler, önce

belirli bilgilerin ayarlanmasını gerektirir. Hızlı referansı sırasına göre izleyin.

Hızlı Başvuru	
Ekran Düzeni	Menü >> Düzen Yöneticisi düğmesini >> Düzen motifi seç'i seçin.
>> Ekran Alanı	Bir uygulama atamak için bir ekran alanı seçin.
>> Uygulama Düğmesi	Yalnızca seçilen alanda izin verilen uygulamalar seçim olarak belirir. Bir tane seçin.
>> Uygulama Ekranı	Doğrulamak için uygulama ekranını seçin. Değiştirilecek kalan ekran alanlarını seçin. Tamamlandığında girişi seçin.
Performans Monitörü	Menü >> Performans Monitörü düğmesi >> Ayarlar düğmesine basın. Monitör sıfırlama düğmesine basılırsa bu değerler silinir.
>> Onay Kutusu	GPS ya da radarın ekim makinesi uygulamasına doğrudan bağlanıp bağlanmadığını seçin. İşaretti olması, bağlı olduğunu gösterir. İşaret bulunmaması, radarın traktör sisteminin parçası olduğunu gösterir.
>> Giriş Kutusu	Ekipman genişliğinin, ekim makinesi monitöründe gösterilen ekim makinesi genişliğiyle eş olduğunu doğrulayın. Aynı değilse, gücü kapayıp açın.
>> Kalibrasyon Düğmesi	Radar, ekrana bağlanmışsa kalibrasyon prosedürünü izleyin.

Devamı arka sayfada

OÜO6064,00005B3 -80-01MAR13-1/3

Hızlı Referans ve Ekim Makinesi Varsayılan Ayarları

Hızlı Başvuru		
Ekim Makinesi Tahrik Yapılandırması	Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Tahrik Yapılandırması açılır menüsü >> Ayarlar düğmesini seçin.	
>> Tahrik Kaynağı	Yerden Tahrikli. Tahrik kaynağı değiştirilirse, tüm ayar verileri kaybedilir.	
>> Sayaç Tipi	Vakum ya da Mekanik	
Ekim Makinesi Tahrik Bölümü Yapılandırması	Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Tahrik Bölümleri açılır kutusu >> Ayarlar düğmesi.	
>> Bölüm Sayısı	Makinedeki bölüm sayısını girin.	
>> RowCommand™	Etkinleştirmek için Kutuya bir Onay İşareti koyun.	
	>> Giriş düğmesini seçin	
Ekim Makinesi RowCommand™ Yapılandırması	Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Tahrik Bölümü >> Sıra Kumanda Bölümleri açılır kutusu >> Ayarlar düğmesini seçin.	
>> Bölüm Sayısı Giriş Kutusu	Makinedeki istenen RowCommand™ bölümü sayısını girin.	
>> Sonraki Sayfa Düğmesi	Mevcut bölüm için bitiş sırasını girin.	
>> Sonraki Sayfa Düğmesi	Ek bölümler için değerleri girin.	
>> Giriş Düğmesi		
Çatki Yapılandırması	Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Çatki sekmesi>>Çatki Yapılandırmasını seçin.	
>> Sıra Yapılandırması Açılır Kutusu	Ekim makinesi dizaynına göre tek sıra, ayrı sıra ya da ikiz sıra seçin.	
>> Sıra Giriş Kutusu	Toplam sıra sayısını girin. Toplam, ekim makinesi ayrı sıralı ya da ikiz sıralı bir makine ve sıraların yarısı şu an etkisiz olsa bile, tüm sıralar anlamına gelir.	
>> Sıra Aralığı Giriş Kutusu	Sıra aralığını girin. Aralık, yan yana sıralar arasındaki mesafedir. Ayrı sıralı ya da ikiz sıralı makinelerde, bir etkisiz sırayı atlayıp sonraki etkin sıradan ölçüm yapmayın.	
>> Ekim Makinesi Genişliği	Gösterilen ölçüm biriminde ekim makinesi genişliğini girin. Gücü kesin ve yeniden verin.	
>> Kavrama Ayrılma Uyarısı	Makinede çoklu genişlik ayırmaları bulunuyorsa ve bazı sıralar etkisiz olduğunda bir uyarı isteniyorsa bu kutuyu işaretleyin.	
>> Taşıma Modu Düğmesi	Bu düğmeye, makine taşıma modundayken, ekim makinesi kontrolörünü sessiz moda almak için basın. Taşıma Modu devre dışı bırakılana kadar ekim makinesinden uyarı gelmez ve işlevleri çalışmaz.	
Ekim Makinesi Sensör Yapılandırması	>> Sensör Sekmesi	
>> Tohum	>> Sıra Giriş Kutusu	Belirli sıra sensörlerini ayarlamak için bu kutuyu kullanın. Bu sayfadaki ayrı sıra ya da ikiz sıra yapılandırmasını değiştirmeyin. Sıra numarasını girin ve sıra Açık ya da Kapalı onay kutusunu seçin. Başka sıralar için tekrarlayın. Sayfanın alt kısmındaki düğmeyle tüm sıra sensörlerini toptan açın ya da kapayın.
	>> Burun Bastırma Uyarısı Onay Kutusu	Ekim makinesi kaldırıldığında sıralar ekim yapmıyor uyarısının verilmemesi için bu kutuyu işaretleyin.
>> Vakum	>> Sensörler: Aşağı Açılma	Makinedeki vakum sensörü sayısını seçin.
	>> Sensör	Vakum kapalı olmalıdır. Her bir sensörü, her seferine bir tane seçin ve giriş kutusuna Kalibrasyon Değerini girin. John Deere sensörler 5,66 değerlidir. Sensör okumasını sıfırlamak için sıfırlama düğmesini seçin. Sonraki sensörü seçip tekrarlayın.
>> Gübre	>> Sensörler: Aşağı Açılma	Makinedeki gübre sensörü sayısını seçin.
	>> Yüksek Basınç	Alarm başlatılacak değeri girin.
	>> Sensör	Kalan sıvı basıncı sistemden boşaltılmalıdır. Her bir sensörü, her seferine bir tane seçin ve giriş kutusuna Kalibrasyon Değerini girin. John Deere sensörler 37.50 değerlidir. Sensör okumasını sıfırlamak için sıfırlama düğmesini seçin. Sonraki sensörü seçip tekrarlayın.
>> Yükseklik (Yalnızca RowCommand™ etkinleştirilmişse.)	>> Ortak ya da Ayrı Onay Kutusu	Ortak, değişken hızlı motorları başlatmak ve durdurmak için tek bir yükseklik belirler. Ayrı, değişken hızlı motorlar için tek tek başlangıç ve duruş yükseklikleri belirler.
	Tam aşağı ve tam yukarı kalibrasyonu	Makineyi tamamen kaldırın ve Kaldırılmış düğmesini (yukarı ok) seçin. Giriş düğmesini seçin. Makineyi tarlada sürerken tamamen indirin ve İndirildi düğmesini (aşağı ok) seçin. Giriş düğmesini seçin.

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005B3 -80-01MAR13-2/3

Hızlı Başvuru			
		Başlangıç ve duruş noktasını ayarlayın	Ortak: Başlatma/Durdurma düğmesini seçin. Makineyi doğru yüksekliğe kaldırın ve Başlangıç/Duruş Yüksekliği düğmesini seçin ya da Giriş kutusuna bir değer girin. Giriş düğmesini seçin. Ayrı: Başlatma/Durdurma düğmesini seçin. İndirilmiş konumdan, makineyi motor durdurma noktasına kaldırın ve Durdurma Yüksekliği düğmesini seçin ya da Giriş kutusuna değer girin. Kaldırılmış konumdan, makineyi motor başlatma noktasına indirin ve Başlatma Yüksekliği düğmesini seçin ya da Giriş kutusuna değer girin. Giriş düğmesini seçin.
	>> Traktör Hızı	Ekranın en uygun sürüş hızı kaynağını belirlemesine izin vermek için Otomatik onay kutusunu seçin (önerilen). İşaret konmazsa, bir açılır kutu belirir. Açılır menüyü seçin ve sensör kaynağını seçin.	
Tohum Hızı Yapılandırması		>> Oranlar Tuşu	
	>> Ekin Adı Açılır Kutusu	Mısır, soya fasulyesi ya da özel ekin adlarından birini seçin.	
	>> Ekin Adını Düzenle	Ekin adı açılır kutusundaki ekinlerin adlarını düzenlemek için seçin.	
	>> Hedef Giriş Kutusu	Hedef hızı programlayın.	
	>> Yüksek ve Düşük Giriş Kutusu	Otomatik olarak yüzde on yukarı ve aşağı olarak ayarlar. Değiştirilecek kutuyu seçin.	
	>> Miktar Ayarı	Tarlada tohum hızı kontrolü yaptıktan sonra düzeltilmiş değeri girin.	
	>> Ekim Yapan Sıralar Onay Kutusu	Yalnızca ayırık sıralı ve ikiz sıralı makine yapılandırmalarında görünürdür. Bu kutular, etkin biçimde ekim yapan sıraların seçildiği yerdir.	
Ekim Makinesi Hesaplayıcıları		>> Toplamlar Tuşu	
	>> Tohum Tahmin Aracı	>> Hesaplamalar Sekmesi >> Tohum Tahmin Aracı	Üç tahmin aracından birini seçin; Torba, Birim ya da Ağırlık. Tüm değerleri girin ve sonucu görüntüleyin. Ayrıntılar için Sayaçlar ve Hesaplayıcılar bölümüne bakın.
	>> Şanzıman Zincir Dişlisi Hesaplayıcı	>> Hesaplayıcılar Sekmesi >> Tohum Şanzımanı	
		>> Hedef Miktar Giriş Kutusu	Hedef miktarı girin.
		>> Disk Tipi Açılır Kutusu	Sayaç içerisine takılan vakum disk tipini seçin ya da listenin alt kısmından elle toplama ya da radyal taneyi seçin.
		>> Tohum Diski Açılır Kutusu (Yalnızca Vakum)	Sayaç içerisine takılan disk seçin.
	>> Vakum Hesaplayıcı (Yalnızca vakum sayaçları ayarlandığında vakum sayaçları)	>> Hesaplayıcılar Sekmesi >> Vakum	
		>> Üst Açılır Kutu	Vakum seçin
		>> Kg (lb) Başına Tohum Giriş Kutusu	Kg (lb) başına tohum sayısını girin.
		>> Disk Tipi Açılır Kutusu	Sayaç içerisindeki disk tipini seçin.
		>> Tohum Diski Açılır Kutusu	Disk seçin. Vakumu, başlangıç noktası olarak önerilen değere ayarlayın.
	Alan Hesaplayıcılar	>> Toplamlar Sekmesi	Bir giriş kutusunu seçin. Değerleri değiştirin ya da Sıfır düğmesiyle sıfırlayın.
Arıza Tanılama			
	>> Arıza Tanılama Tuşu >> Okumalar sekmesi	>> Donanım/Yazılım	Sistem verilerini sağlar. Birden fazla kontrolörlü geniş şasili ekim makinelerinde, açılır kutudan her bir kontrolörü ayrı ayrı seçin.
		>> Sensörler/Durum Açılır Kutusu	Programlanan sensörlerin okumalarını inceleyin.
		>> Sistem Gerilimleri	Sistem verilerini sağlar.
	>> Testler >> Üst Açılır Kutu	>> Tohum Borusu Sensörü	Monitörün algıladığı tohum sensörlerini test eder.
		>> Tohum Düşüşü	Bir tohum sensörünün tohumları doğru algılayıp algılamadığını test eder.
		>> Süre Ayarlı Tohum Düşüşü	Tek bir sıra ünitesinin tohum hızını test eder.
		>> VRD Olay Günlüğü	
		>> VRD Motor/Valf Boşaltma	VRD hidrolik sisteminden hava boşaltmak için kullanılır.
		>> Arıza Tanılama Kodu	

Hızlı Referans ve Ekim Makinesi Varsayılan Ayarları

Hızlı Başvuru

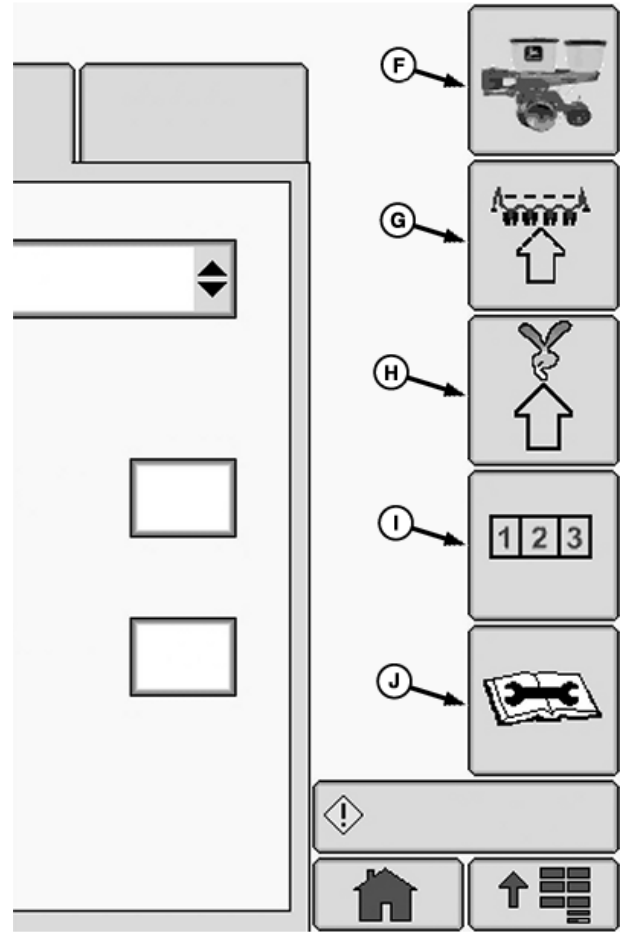
	>> Sayaçları Döndür	Delikli milin ve sayaçların, makineyi tarlaya çekmeden dönmesini doğrulayın.
	Sıra Kavramaları testi	Her bir RowCommand™ sıra kavraması devresini test etmek için kullanılır.
	Sıra Kavraması Otomatik Test	Tüm RowCommand™ kavramalarını test etmek için kullanılır.

OUO6064,00005B3 -80-01MAR13-4/3

VRD Makineler için Hızlı Başvuru Ayarı



Ana Menü Ekranı



Ekim Makinesi Uygulama Ekranı

A—Ana Menü
B—Yerleşim Yöneticisi
C—Performans Monitörü
D—Ekim Makinesi Uygulaması

E—Ekran uygulaması
F—Ekim Makinesi Ana
G—Ekim Makinesi Yapılandırması
H—Ekim Makinesi Oranları
I— Ekim Makinesi Toplamları
J— Ekim Makinesi Tanılama

Aşağıdaki referans, operatörün bu el kitabını okuyup anladığını varsaymaktadır. Bazı düğme görüntüleri, bu sayfada hatırlatma amaçlı verilmiştir. Bazı girişler, önce

belirli bilgilerin ayarlanmasını gerektirir. Hızlı referansı sırasına göre izleyin.

Hızlı Başvuru	
Ekran Düzeni	Menü >> Düzen Yöneticisi düğmesini >> Düzen motifi seç'i seçin.
>> Ekran Alanı	Bir uygulama atamak için bir ekran alanı seçin.
>> Uygulama Düğmesi	Yalnızca seçilen alanda izin verilen uygulamalar seçim olarak belirir. Bir tane seçin.
>> Uygulama Ekranı	Doğrulamak için uygulama ekranını seçin. Değiştirilecek kalan ekran alanlarını seçin. Tamamlandığında girişi seçin.
Performans Monitörü	Menü >> Performans Monitörü düğmesi >> Ayarlar düğmesine basın. Monitör sıfırlama düğmesine basılırsa bu değerler silinir.
>> Onay Kutusu	GPS ya da radarın ekim makinesi uygulamasına doğrudan bağlanıp bağlanmadığını seçin. İşaretli olması, bağlı olduğunu gösterir. İşaret bulunmaması, radarın traktör sisteminin parçası olduğunu gösterir.
>> Giriş Kutusu	Ekipman genişliğinin, ekim makinesi monitöründe gösterilen ekim makinesi genişliğiyle eş olduğunu doğrulayın. Aynı değilseler, gücü kapayıp açın.
>> Kalibrasyon Düğmesi	Radar, ekrana bağlanmışsa kalibrasyon prosedürünü izleyin.
Ekim Makinesi Tahrik Yapılandırması	Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Tahrik Yapılandırması açılır kutusu >> Ayarlar düğmesini seçin.

Devamı arka sayfada

OUO6064.00005B4 -80-01MAR13-1/4

Hızlı Referans ve Ekim Makinesi Varsayılan Ayarları

Hızlı Başvuru		
	>> Tahrik Kaynağı	>> Değişken Hız. Tahrik kaynağı değiştirilirse, tüm ayar verileri kaybedilir.
	>> Sayaç Tipi	Vakum ya da Mekanik
	>> Sıra Ünitesi Tipi	MaxEmerge™ ya da Pro-Series™
	>> QS Etkin	İşaretli olması, Hızlı Başlatmanın etkinleştirilmiş olduğunu belirtir (önerilen). İşaret konmadığında, devre dışı olduğunu belirtir.
Ekim Makinesi Tahrik Bölümü Yapılandırması	Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Tahrik Bölümleri açılır kutusu >> Ayarlar düğmesi.	
	>> Bölüm Sayısı Giriş Kutusu	Ekim makinesindeki değişken hızlı motor sayısı gösterilenden farklıysa, yeni değeri girin.
	>> RowCommand™	İşaretli olması, RowCommand™'in etkin olduğunu belirtir. İşaret konmadığında, devre dışı olduğunu belirtir.
	>> Çift Aralıklı Tahrik Sistemi	İşaretli olması, Çift Oranlı Tahrik Sisteminin etkinleştirilmiş olduğunu gösterir. İşaret konmadığında, devre dışı olduğunu belirtir. (Yalnızca ikiz sıralı makineler)
	>> Sonraki Sayfa Düğmesi	Giriş kutularına ilk motor için değerleri girin.
	>> Başlangıç Sırası	Sıra numarasını girin. (Yalnızca birden fazla motor mevcut olduğunda seçilebilirdir, varsayılan değer, bir numaralı sıradır.)
	>> Bitiş Sırası	Sıra numarasını girin.
	>> Motor Zincir Dişlisi	Motor zincir dişlisindeki diş numarasını girin.
	>> Orta Tahrikli. (Yalnızca Çift Oranlı Tahrik Sistemi etkinleştirildiğinde belirir.)	Zincir dişlisindeki diş numarasını girin.
	>> Orta Tahrikli (Yalnızca Çift Oranlı Tahrik Sistemi etkinleştirildiğinde belirir.)	Zincir dişlisindeki diş numarasını girin.
	>> Sondan Tahrikli	Son zincir dişlisindeki diş numarasını girin.
	>> Kavramanın Ayrılması	Sol, sağ, her ikisini ya da hiçbirini seçin.
	>> Sonraki Sayfa Düğmesi	Ek motorlar için değerleri girin.
	>> Giriş Düğmesi	
Ekim Makinesi RowCommand™ Yapılandırması	Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Sıra Kumanda Bölümleri açılır kutusu >> Ayarlar düğmesini seçin.	
	>> Bölüm Sayısı Giriş Kutusu	Makinedeki istenen RowCommand™ kumanda bölümü sayısını girin.
	>> Sonraki Sayfa Düğmesi	Mevcut bölüm için bitiş sırasını girin.
	>> Sonraki Sayfa Düğmesi	Ek bölümler için değerleri girin.
	>> Giriş Düğmesi	
Çatki Yapılandırması	Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Çatki sekmesi>>Çatki Yapılandırmasını seçin.	
	>> Sıra Yapılandırması Açılır Kutusu	Ekim makinesi dizaynına göre tek sıra, ayırık sıra ya da ikiz sıra seçin.
	>> Sıra Giriş Kutusu	Toplam sıra sayısını girin. Toplam, ekim makinesi ayırık sıralı ya da ikiz sıralı bir makine ve sıraların yarısı şu an etkisiz olsa bile, tüm sıralar anlamına gelir.
	>> Sıra Aralığı Giriş Kutusu	Sıra aralığını girin. Aralık, yan yana sıralar arasındaki mesafedir. Ayırık sıralı ya da ikiz sıralı makinelerde, bir etkisiz sırayı atlayıp sonraki etkin sıradan ölçüm yapmayın.
	>> Ekim Makinesi Genişliği	Gösterilen ölçüm biriminde ekim makinesi genişliğini girin. Gücü kesin ve yeniden verin.
	>> Kavrama Ayrılma Uyarısı	Makinede çoklu genişlik ayırmaları bulunuyorsa ve bazı sıralar etkisiz olduğunda bir uyarı isteniyorsa bu kutuyu işaretleyin.
	>> Taşıma Modu Düğmesi	Bu düğmeye, makine taşıma modundayken, ekim makinesi kontrolörünü sessiz moda almak için basın. Taşıma Modu devre dışı bırakılana kadar ekim makinesinden uyarı gelmez ve işlevleri çalışmaz.
Ekim Makinesi Sensör Yapılandırması	>> Sensör Sekmesi	

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005B4 -80-01MAR13-2/4

Hızlı Referans ve Ekim Makinesi Varsayılan Ayarları

Hızlı Başvuru			
>> Tohum	>> Sıra Giriş Kutusu	Belirli sıra sensörlerini ayarlamak için bu kutuyu kullanın. Bu sayfadaki ayırık sıra ya da ikiz sıra yapılandırmasını değiştirmeyin. Sıra numarasını girin ve sıra Açık ya da Kapalı onay kutusunu seçin. Başka sıralar için tekrarlayın. Sayfanın alt kısmındaki düğmeyle tüm sıra sensörlerini toptan açın ya da kapayın.	
	Burun Bastırma Uyarısı Onay Kutusu	Ekim makinesi kaldırıldığında sıralar ekim yapmıyor uyarısının verilmemesi için bu kutuyu işaretleyin.	
>> Vakum	>> Sensörler: Aşağı Açılma	Makinedeki vakum sensörü sayısını seçin.	
	>> Sensör	Vakum kapalı olmalıdır. Her bir sensörü, her seferine bir tane seçin ve giriş kutusuna Kalibrasyon Değerini girin. John Deere sensörler 5.66 (İngiliz ölçü birimi) ya da 143,76 (Metrik birim) değerlidir. Sensör okumasını sıfırlamak için sıfırlama düğmesini seçin. Sonraki sensörü seçip tekrarlayın.	
>> Gübre	>> Sensörler: Aşağı Açılma	Makinedeki gübre sensörü sayısını seçin.	
	>> Sensör	Kalan sıvı basıncı sistemden boşaltılmalıdır. Her bir sensörü, her seferine bir tane seçin ve giriş kutusuna Kalibrasyon Değerini girin. John Deere sensörler 37.50 (İngiliz ölçü birimi) ya da 258,55 (Metrik birim) değerlidir. Sensör okumasını sıfırlamak için sıfırlama düğmesini seçin. Sonraki sensörü seçip tekrarlayın.	
>> Yükseklik	>> Ortak ya da Ayrı Onay Kutusu	Ortak, değişken hızlı motorları başlatmak ve durdurmak için tek bir yükseklik belirler. Ayrı, değişken hızlı motorlar için tek tek başlangıç ve duruş yükseklikleri belirler.	
	Tam aşağı ve tam yukarı kalibrasyonu	Makineyi tamamen kaldırın ve Kaldırılmış düğmesini (yukarı ok) seçin. Giriş düğmesini seçin. Makineyi tarlada sürerken tamamen indirin ve İndirildi düğmesini (aşağı ok) seçin. Giriş düğmesini seçin.	
	Başlangıç ve duruş noktasını ayarlayın	Ortak: Başlatma/Durdurma düğmesini seçin. Makineyi doğru yüksekliğe kaldırın ve Başlangıç/Duruş Yüksekliği düğmesini seçin ya da Giriş kutusuna bir değer girin. Giriş düğmesini seçin. Ayrı: Başlatma/Durdurma düğmesini seçin. İndirilmiş konumdan, makineyi motor durdurma noktasına kaldırın ve Durdurma Yüksekliği düğmesini seçin ya da Giriş kutusuna değer girin. Kaldırılmış konumdan, makineyi motor başlatma noktasına indirin ve Başlatma Yüksekliği düğmesini seçin ya da Giriş kutusuna değer girin. Giriş düğmesini seçin.	
>> Traktör Hızı		Ekranın en uygun sürüş hızı kaynağını belirlemesine izin vermek için Otomatik onay kutusunu seçin (önerilen). İşaret konmazsa, bir açılır kutu belirir. Açılır menüyü seçin ve sensör kaynağını seçin.	
Tohum Hızı Yapılandırması		>> Oranlar Tuşu	
>> Ekin Adı Açılır Kutusu		Mısır, soya fasulyesi ya da özel ekin adlarından birini seçin.	
>> Ekin Adını Düzenleme Düğmesi		Ekin adı açılır kutusundaki ekinlerin adlarını düzenlemek için seçin.	
>> Hızları Göster Düğmesi		(Tüm motorlar için 1 hız ya da her bir motor için ayrı hızlar.)	
	>>Hızları Değiştirme Düğmesi	Herhangi bir hızı değiştirmek için.	
	>> Hız Açılır Kutusu	Değiştirilecek değeri seçin. RX için 6 hızını kullanın.	
	>> Motor Açılır Kutusu	Birden fazla motorla donatıldığında ve her motor için farklı hız olduğunda. Hızı belirlenecek motoru seçin. Yalnızca Tüm motorlar için bir hız kullan kutusu seçili değilse görünürdür.	
	>> Açık - Kapalı Açılır Kutusu	Belirecek ya da ekranın çalıştırılıp çalıştırılmayacağı hızı ayarlayın.	
	>> Hedef Giriş Kutusu	Seçilen motor için hedef hızı programlayın.	
	>> Yüksek ve Düşük Giriş Kutusu	Otomatik olarak yüzde on yukarı ve aşağı olarak ayarlar. Değiştirilecek kutuyu seçin.	
	>> Giriş Düğmesi	Programı kaydeder.	
>> Tüm Motorlar için Bir Hız Kullan Onay Kutusu		Yalnızca makinede birden fazla motor varsa görülür. Makine içerisinde bir hız için işaretleyin. Her bir motorun farklı hızları olacaksa işaret koymayın.	
>> Disk Tipi Açılır Kutusu		Sayaç ya da disk tipini seçin. Özel seçilirse, devir başına tohum/delik sayısını girin.	
>> Tohum Diski Açılır Kutusu (Yalnızca Vakum)		Sayaç içerisine takılan disk seçin.	
>> Miktar Ayarı Giriş Kutusu		Tarlada tohum hızı kontrolü yaptıktan sonra düzeltilmiş değeri girin.	
>> Ekim Yapan Sıralar Onay Kutusu		Yalnızca ayırık sıralı ve ikiz sıralı makine yapılandırmalarında görünürdür. Bu kutular, etkin biçimde ekim yapan sıraların seçildiği yerdir.	

Devamı arka sayfada

OUC0604,00005B4 -80-01MAR13-3/4

Hızlı Referans ve Ekim Makinesi Varsayılan Ayarları

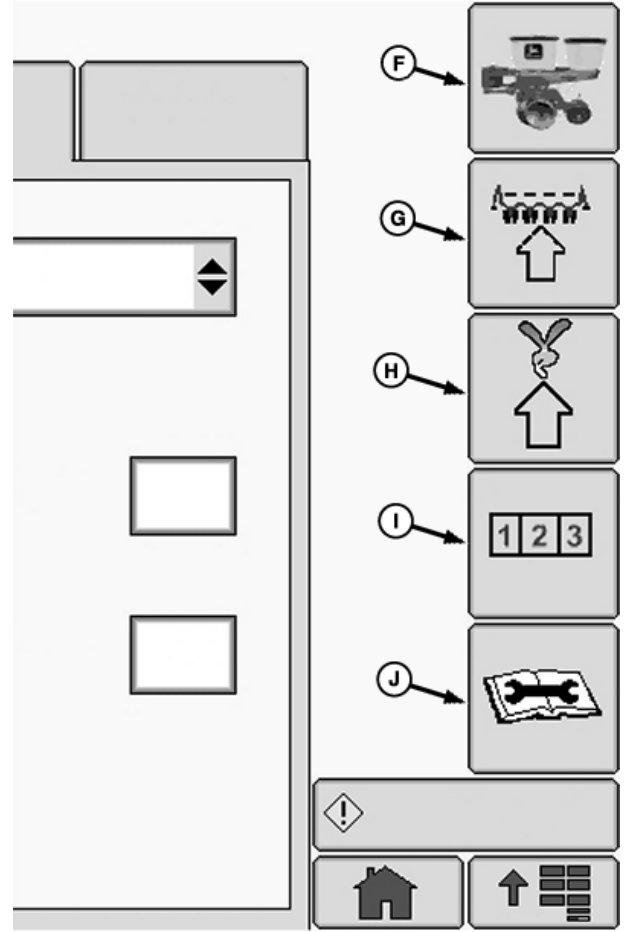
Hızlı Başvuru			
Ekim Makinesi Hesaplayıcıları		>> Toplamlar Tuşu	
	Alan Hesaplayıcılar	>> Toplamlar Sekmesi	Bir giriş kutusunu seçin. Değerleri değiştirin ya da Sıfır düğmesiyle sıfırlayın.
	Tohum Tahmin Aracı	>> Hesaplamalar Sekmesi >> Tohum Tahmin Aracı	Üç tahmin aracından birini seçin; Torba, Birim ya da Ağırlık. Tüm değerleri girin ve sonucu görüntüleyin. Ayrıntılar için Sayaçlar ve Hesaplayıcılar bölümüne bakın.
	>> Vakum Hesaplayıcı (Yalnızca vakum sayaçları ayarlandığında vakum sayaçları)	>> Hesaplayıcılar Sekmesi >> Vakum	
		>> Üst Açılır Kutu	Vakum seçin
		>> Kg (lb) Başına Tohum Giriş Kutusu	Kg (lb) başına tohum sayısını girin.
		>> Disk Tipi Açılır Kutusu	Sayaç içerisindeki disk tipini seçin.
		>> Tohum Diski Açılır Kutusu	Diski seçin. Vakumu, başlangıç noktası olarak önerilen değere ayarlayın.
Arıza Tanılama			
	>> Arıza Tanılama Tuşu >> Okumalar sekmesi.	>> Donanım/Yazılım	Sistem verilerini sağlar. Birden fazla kontrolörlü geniş şasili ekim makinelerinde, açılır kutudan her bir kontrolörü ayrı ayrı seçin.
		>> Sensörler/Durum Açılır Kutusu	Programlanan sensörlerin okumalarını inceleyin.
		>> Sistem Gerilimleri	Sistem verilerini sağlar.
		>> VRD Verileri Açılır Kutusu	Sensör okumalarını inceleyin. Hedef RPM olarak CAL gösteriliyorsa, makineyi tarlada kısa bir mesafe VRD etkin şekilde çalıştırın. Bu prosedürle motorlar kalibre edilir.
	>> Testler >> Üst Açılır Kutu	>> Tohum Borusu Sensörü	Monitörün algıladığı tohum sensörlerini test eder.
		>> Tohum Düşüşü	Bir tohum sensörünün tohumları doğru algılayıp algılamadığını test eder.
		>> Süre Ayarlı Tohum Düşüşü	Tek bir sıra ünitesinin tohum hızını test eder.
		>> VRD Olay Günlüğü	
		>> VRD Motor/Valf Boşaltma	VRD hidrolik sisteminden hava boşaltmak için kullanılır.
		>> Arıza Tanılama Kodu	
		>> Sayaçları Döndür	Delikli milin ve sayaçların, makineyi tarlaya çekmeden dönmesini doğrulayın.
		Sıra Kavramaları testi	Her bir RowCommand™ sıra kavraması devresini test etmek için kullanılır.
		Sıra Kavraması Otomatik Test	Tüm RowCommand™ kavramalarını test etmek için kullanılır.

OUO6064.00005B4 -80-01MAR13-4/4

Seedstar™ XP için Ek Hızlı Başvuru Ayarı



Ana Menü Ekranı



Ekim Makinesi Uygulama Ekranı

A—Ana Menü
B—Düzen Yöneticisi
C—Performans Monitörü
D—Ekim Makinesi Uygulaması

E—Ekran Uygulaması
F—Ekim Makinesi Ana
G—Ekim Makinesi Yapılandırması

H—Ekim Makinesi Oranları
I— Ekim Makinesi Toplamları
J— Ekim Makinesi Tanılama

Aşağıdaki referans, operatörün bu el kitabını okuyup anladığını varsaymaktadır. Bazı düğme görüntüleri, bu sayfada hatırlatma amaçlı verilmiştir. Bazı girişler, önce

belirli bilgilerin ayarlanmasını gerektirir. Hızlı başvuru sırasına göre izleyin.

Hızlı Başvuru			
Bir Bakışta Düşey Kuvvet Çalıştırma Ekranı		>>Etkin PDF Onay Kutusu.	Etkin Düşey Kuvveti etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak için seçin. Yalnızca Etkin PDF özelliği olan ekim makinelerinde görülür. Devre dışı bırakıldığında, düşey kuvvet ekran değerleri, PDF hava basıncı sensörlerinden alınan okumalara değiştirilir.
Ekim Makinesi Sensör Yapılandırması		>> Sensör Sekmesi	
	>> Düşey Kuvvet	>> Sensörler: Aşağı Açılma	Makinedeki düşey kuvvet sensörü sayısını seçin.
		>> Sensör Açılır Kutusu	Sensörü seçin.
		>> Sıra Açılır Kutusu	Sırayı seçin.
		>> Sıralama Açılır Kutusu	Sıralamayı seçin. Sıralama açılır kutusu yalnızca Şasi Yapılandırması ekranında Ayrık Sıra seçildiğinde görülür.
		>> Onay Kutusu	Sensörü etkinleştirin ya da devre dışı bırakın.

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005B5 -80-10NOV11-1/2

Hızlı Başvuru

	>> Kalibrasyon Değeri Giriş Kutusu	Her bir ölçüm tekerleği düşey kuvvet sensörü için kalibrasyon değerini girin. John Deere™ sensörler 1394 değerlidir.
	>>Sıfırlama Düğmesi	Her bir ölçüm tekerleği düşey kuvvet sensörünü sıfırlayın.
>> Sürüş Kalitesi	>> Sensörler: Aşağı Açılma	Makinedeki sürüş kalitesi sensörü sayısını seçin.
	>> Sensör Açılır Kutusu	Sensörü seçin.
	>> Sıra Açılır Kutusu	Sırayı seçin.
	>> Onay Kutusu	Sensörü etkinleştirin ya da devre dışı bırakın.
PDF Hava Basıncı (Ayar Noktası Düşey Kuvveti)	>> Kalibrasyon Değeri Giriş Kutusu	Hava basınç sensörü tarafından kullanılan değeri yapılandırarak gerçek hava basınç değerini belirler. John Deere™ sensör kalibrasyon değeri 494'tür.
	>> Devam Düğmesi	Hava basınç sensörünü sıfırlamak için bu düğmeyi seçin.
PDF Hava Basıncı (Etkin Düşey Kuvvet Tekli Sıralama)	>> Sıralama Sayısı Açılır Kutusu	Sıralamayı seçin.
	>> Kalibrasyon Değeri Giriş Kutusu	Hava basınç sensörü tarafından kullanılan değeri yapılandırarak gerçek hava basınç değerini belirler. John Deere™ sensör kalibrasyon değeri 494'tür.
	>> Devam Düğmesi	Hava basınç sensörünü sıfırlamak için bu düğmeyi seçin.
PDF Hava Basıncı (Etkin Düşey Kuvvet İkili Sıralama)	>> Sıralama Sayısı Açılır Kutusu	Sıralamayı seçin.
	>> Sensör Açılır Kutusu	Sensörü seçin.
	>> Kalibrasyon Değeri Giriş Kutusu	Hava basınç sensörü tarafından kullanılan değeri yapılandırarak gerçek hava basınç değerini belirler. John Deere™ sensör kalibrasyon değeri 494'tür.
	>> Devam Düğmesi	Hava basınç sensörünü sıfırlamak için bu düğmeyi seçin.
Arıza Tanılama		
>> Arıza Tanılama Tuşu	>> Sensörler/Durum	Programlanan sensörlerin okumalarını inceleyin.
>> Okumalar sekmesi	>> Sistem Gerilimleri	Sistem verilerini sağlar.
	Bastırma Kuvveti	Düşey kuvvet sensör basıncını ve gerilimini görüntüler.
	Sürüş Kalitesi	Sürüş kalitesi sensörü yüzdeleri görüntüler.
Bir Bakışta Ekim Makinesi — Kullanıcı Ayarları	>> Ekran Tarama düğmesini seçip 4 saniye boyunca basılı tutun.	
Alarmlar ve Sınırlar Ayar Sayfası	>> SeedStar™ XP düğmelerinin herhangi birini seçip 4 saniye boyunca basılı tutun.	

OUO6064,00005B5 -80-10NOV11-2/2

Ekim Makinesi Varsayılanları

Vakum Sensörleri

John Deere™ vakum sensörleri için varsayılan kalibrasyon değeri 5.66'dır.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Frame — Şasi

Sensor — Sensör

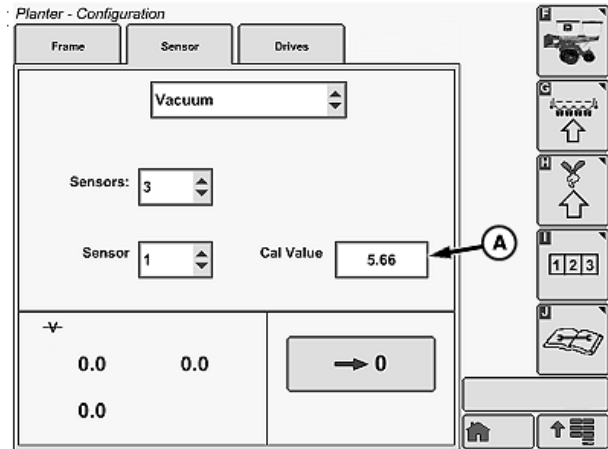
Drives — Tahrikler

Vacuum — Vakum

Sensors: — Sensörler:

Cal Value — Kalibrasyon Değeri

A—Kalibrasyon Değeri



Devamı arka sayfada

OUO6064,00005F4 -80-10NOV11-1/6

A72651 — UN—19SEP11

Gübre Sensörleri

John Deere™ gübre sensörleri için varsayılan kalibrasyon değeri 37.50'dir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Frame — Şasi

Sensor — Sensör

Drives — Tahrikler

Fertilizer — Gübre

Sensors: — Sensörler:

High Pressure — Yüksek Basınç

Cal Value — Kalibrasyon Değeri

Pressure — Basınç

A—Kalibrasyon Değeri

The screenshot shows the 'Planter - Configuration' screen with the 'Sensor' tab selected. The 'Fertilizer' dropdown is at the top. Below it, 'Sensors' is set to 1, 'High Pressure' is 0, and 'Cal Value' is 37.50. A red circle labeled 'A' points to the 'Cal Value' field. The 'Pressure' field shows 0.0 with a button to set it to 0. The right sidebar contains various icons for navigation and settings.

AT2654 —UN—20SEP11

OUO6064,00005F4 -80-10NOV11-2/6

Düşey Kuvvet Sensörleri

John Deere™ düşey kuvvet sensörleri için varsayılan kalibrasyon değeri 1394.00'tür.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Frame — Şasi

Sensor — Sensör

Drives — Tahrikler

Down Force — Düşey Kuvvet

of Sensors — Sensör Sayısı

Sensors — Sensörler

Row — Sıra

Rank — Sınıf

Enable — Etkinleştir

Cal Value — Kalibrasyon Değeri

Load — Yük

A—Kalibrasyon Değeri

The screenshot shows the 'Planter - Configuration' screen with the 'Sensor' tab selected. The 'Down Force' dropdown is at the top. Below it, '# of Sensors' is 3, 'Sensor' is 2, 'Row' is 8, 'Rank' is 2, and 'Cal Value' is 1394.00. A red circle labeled 'A' points to the 'Cal Value' field. The 'Enable' checkbox is checked. The 'Load (lbs)' field shows 0.0 with a button to set it to 0. The right sidebar contains various icons for navigation and settings.

AT3020 —UN—13OCT11

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005F4 -80-10NOV11-3/6

Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Basınç Sensörleri

John Deere™ pnömatik düşey kuvvet hava basınç sensörleri için varsayılan kalibrasyon değeri 494.00'tür.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Frame — Şasi

Sensor — Sensör

Drives — Tahrikler

PDF Air Pressure — Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Basınç Sensörü

of Ranks — Sıralama Sayısı

Cal Value — Kalibrasyon Değeri

PDF 1 — Pnömatik Düşey Kuvvet Sensörü 1

PDF 2 — Pnömatik Düşey Kuvvet Sensörü 2

To Zero Air Pressure Sensor: — Hava Basınç Sensörünü Sıfırlamak İçin:

Relieve Air Pressure and Press Continue — Hava Basıncını Salın ve Devam'a Basın

A—Kalibrasyon Değeri

Planter - Configuration

Ayar Noktası PDF Hava Basınç Sensörü

Planter - Configuration

Etkin PDF Hava Basınç Sensörü (Tekli Sıralama)

Planter - Configuration

Etkin PDF Hava Basınç Sensörü (İkili Sıralama)

Devamı arka sayfada

OUE06064,00005F4 -80-10NOV11-4/6

A73022 —UN—13OCT11

A73023 —UN—13OCT11

A73024 —UN—13OCT11

Bir Bakışta Ekim Makinesi - Kullanıcı Ayarları

Ekran tarama gecikmesi için varsayılan ayar 5 saniyedir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Planter at a Glance - User Settings — Bir Bakışta Ekim Makinesi - Kullanıcı Ayarları

Pages — Sayfalar

Population — Miktar

Singulation — Tekilleme

Spacing — Aralık

Down Force — Düşey Kuvvet

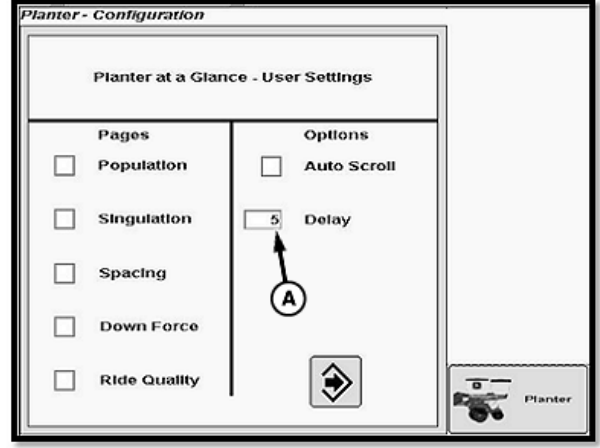
Ride Quality — Sürüş Kalitesi

Options — Seçenekler

Auto Scroll — Otomatik Kaydır

Delay — Gecikme

A—Ekran Tarama Gecikmesi



A72650 —UN—20SEP11

OUC6064.00005F4 -80-10NOV11-5/6

Alarmlar ve Sınırlar Ayarı

Varsayılan tekilleme alarmı ayarı yüzde 92'dir.

Varyasyon alarm ayarının varsayılan tohum aralığı katsayısı 0,35'tir.

Varsayılan sürüş kalitesi alarmı ayarı yüzde 90'dır.

Varsayılan basamak değeri ayarı 5'tir.

Varsayılan etkin PDF durdurma zamanlayıcısı 5 saniyedir.

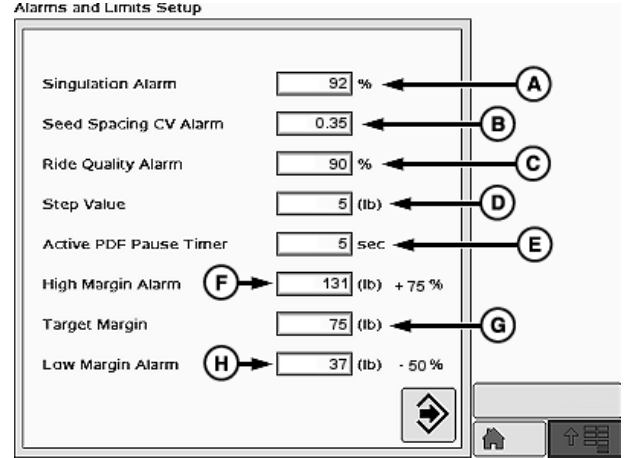
Varsayılan yüksek marj alarmı ayarı yüzde 75'tir (131 lb).

Varsayılan hedef marj ayarı 75 lb'dir.

Varsayılan düşük marj alarmı ayarı yüzde 50'dir (37 lb).

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Alarms and Limit Setup — Alarmlar ve Sınır Ayarı



A73151 —UN—19OCT11

A—Tekilleme Alarmı
 B—Tohum Aralığı CV Alarmı
 C—Sürüş Kalitesi Alarmı
 D—Basamak Değeri

E—Etkin PDF Durdurma Zamanlayıcısı
 F—Yüksek Marj Alarmı
 G—Hedef Marj
 H—Düşük Marj Alarmı

OUC6064.00005F4 -80-10NOV11-6/6

SeedStar™ 2 Sistem Genel Bakış

SeedStar™ 2 izleme sistemi, tüm çok önemli ekim bilgilerini bir yerde sağlamak için GreenStar™ 2 ya da ISO 11783 uyumlu ekranınızla birlikte çalışan çok özellikli, renkli bir ekim makinesi monitörüdür.

SeedStar™ 2, aşağıdaki bilgileri sağlar:

- Ekim makinesi ortalama ve tek tek sıra tohum miktarı.
- Vakum düzeyi izleme.
- Gübre basıncı izleme.
- Alan sayaçları ve üretkenlik izleme.
- RowCommand™ kumandası ve izleme.
- Değişken oranlı tahrik (VRD) kumandası ve izleme.
- Tek ayar noktalı entegre pnömatik düşey kuvvet kumandası ve izleme.
- Alarmlar, uyarılar ve arıza tanılama.

SeedStar™ 2 ekim makinesi izleme sistemi, bir GreenStar™ 2 ya da muadil ISO 11783 uyumlu ekranla

çalışır ve Field Doc™, ekim makineleri için Swath Control Pro™, GreenStar™, AutoTrac™ Yardımlı Yönlendirme Sistemi, Apex™ Çiftlik Yönetimi Yazılımı, Field Doc™ Veri Toplama, iGuide™, vb. gibi John Deere™ AMS uygulamalarıyla tamamen uyumludur.

Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolörü, traktör ve ekim makinesindeki kontrolörler ve sensörlerden sinyaller alır ve bunları CAN Veriyolu iletişimi üzerinden traktör kabini ekranına iletir.

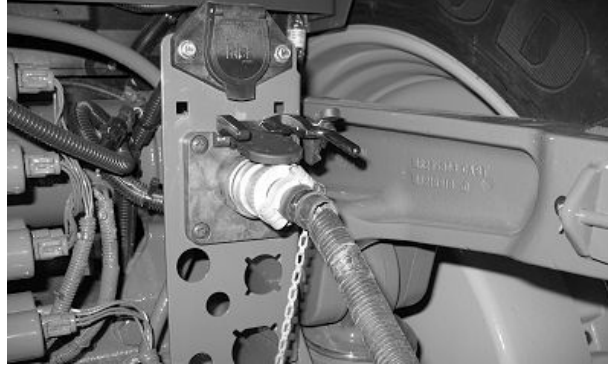
Ayar Noktalı Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetle donatılmış makinelerde, pnömatik sıra ünitesi düşey kuvvet sistemini ayarlamak ve izlemek için ek bir kontrolör bulunur. Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) kontrolörü, GreenStar™ ekranından girdiler alır ve kabinden gelen sıra ünitesi düşey kuvveti değişikliklerini hızlandırmak için hava deposundaki solenoid valfleri kontrol eder. Operatöre sistem sızıntıları hakkında uyarlamak için bir düşük basınç ayarı sağlanır.

OUC6064,00005B6 -80-01MAR13-1/1

Sistem Bileşenleri

CAN Kablo Demeti Bağlantısı

ISO standart Kontrolör Alan Ağı (CAN) Kablo demeti bağlantısı, SeedStar™ monitör sistemi için traktör ve ekipman arasındaki birincil bağlantıdır.



CAN Kablo Demeti Bağlantısı

OUC6064,00005B7 -80-10NOV11-1/12

A62921 —UN—23JUL08

Ekim Makinesi Ana 1 Kontrolörü (PM1)

Bu kumanda birimi:

- Ana ekim makinesi yazılımı uygulamasını ve GreenStar™ ekranında kullanıcı arayüzünü temin eder.
- Ekim makinesi için tüm ayar bilgilerini içerir.
- Tohum sensörlerinden sinyaller alır ve işler.
- Değişken oranlı tahrik sistemini kontrol eder (mevcut ise).
- RowCommand™ sistemini kontrol eder (mevcut ise).



Ekim Makinesi Ana 1 Kontrolörü (PM1)

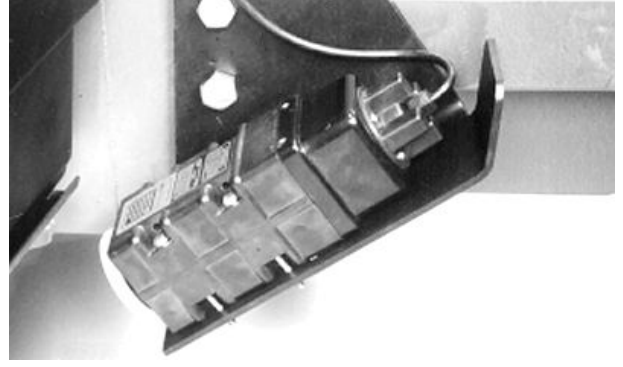
Devamı arka sayfada

OUC6064,00005B7 -80-10NOV11-2/12

A50167 —UN—09SEP02

Dış Radar (İsteğe Bağlı)

SeedStar™ izleme sistemi için sürüş hızı sinyalini sağlamak için harici bir radar ünitesi kullanılabilir. Traktörde bir GPS alıcı ya da fabrikada takılmış bir radar bulunmuyorsa, Performans İzleme Bölümündeki RADAR YAPILANDIRMASI başlığına bakın.



Dış Radar (İsteğe Bağlı)

A48199 —UN—26OCT01

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-3/12

Fabrikada Takılan Radar

John Deere™ çift ışınlı radar, fabrikada takılmış bir traktör radarı örneğidir. Radar, SeedStar™ izleme sistemi için sürüş hızı sinyalini sağlar. Kalibrasyon bilgileri için traktörünüzün Operatör El Kitabı'na bakın.



John Deere Çift Işınlı Radar

A67664 —UN—11JUN10

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-4/12

GPS Alıcısı

SeedStar™ izleme sistemi için bir sürüş hızı sinyali sağlamak için bazı Küresel Konumlama Sistemi (GPS) alıcıları da kullanılabilir. Birçok yapılandırma mümkün olduğundan, lütfen GreenStar™ operatör el kitabınıza bakın ya da John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



Küresel Konumlama Sistemi (GPS) Alıcısı

A67665 —UN—11JUN10

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-5/12

Tohum Sensörlü Tohum Borusu

Tohum sensörü, her bir sıra ünitesinde tohum faaliyetini izlemek için kullanılır. Tohum bilgileri, Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolörüyle işlenir ve GreenStar™ ekranında görüntülenir. SeedStar™ 2 izleme sistemleri, ayrı ayrı sıra miktarını ve ekim makinesi ortalama tohum miktarını hesaplamak ve operatöre görüntülemek için tohum sensörü verilerini kullanır.



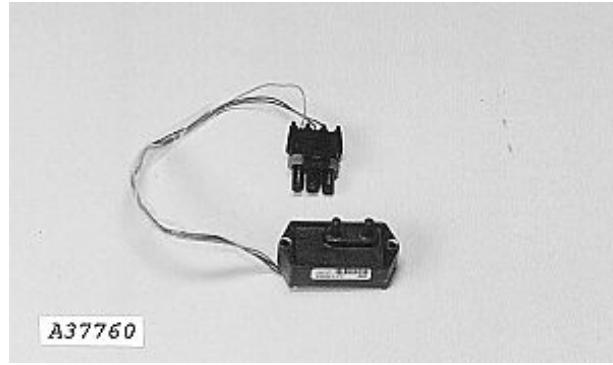
Tohum Sensörlü Tohum Borusu

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-6/12

A67677 —UN—11JUN10

Vakum Sensörü

Vakum sensörleri, Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolörüne vakum seviye sinyali sağlar. Ekim makinesindeki her bir vakum fanı için bir vakum sensörü bulunur.



Vakum Sensörü

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-7/12

A37760 —UN—06SEP95

Ekim Makinesi 2 (PM2) Kontrolörü (Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

Bu kumanda birimi:

- Pnömatik düşey kuvvet sistemini kumanda eder ve izler.



Ekim Makinesi 2 (PM2) Kontrolörü (Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

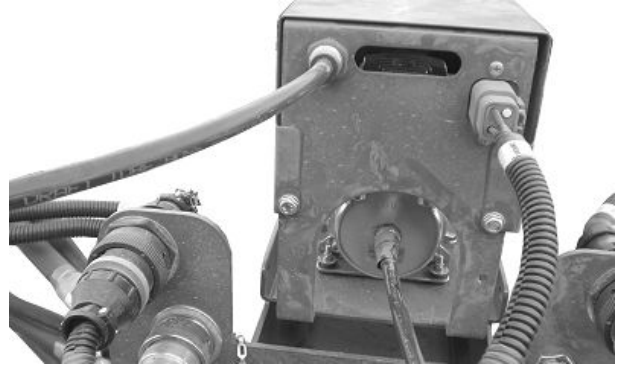
Devamı arka sayfada

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-8/12

A66613 —UN—22FEB10

Pnömatik Düşey Kuvvet Sistemi Hava Kompresörü (Tek Ayar Noktalı Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

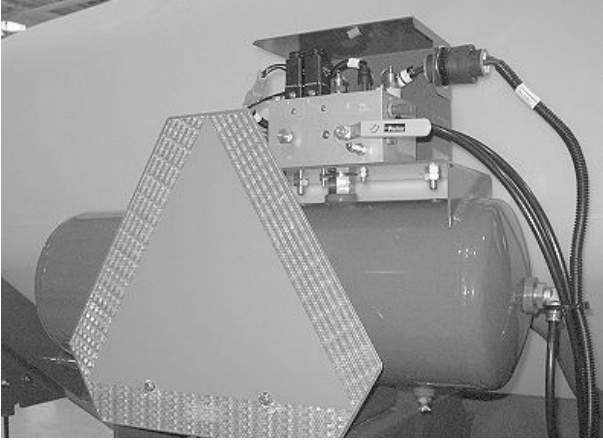
Pnömatik düşey kuvvet hava kompresörü, SeedStar™ 2 Ayar Noktalı Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli ekim makinelerindeki hava depolarına basınçlı hava sağlar. Hava kompresörü için elektriksel güç, traktör prizi kullanılarak ya da doğrudan traktör aküsünden sağlanır. Pnömatik düşey kuvvet kumanda valfinde bulunan bir basınç anahtarı, kompresör birimindeki bir röleyi çalıştırarak kompresörü açıp kapatır.



Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Kompresörü (Tek Ayar Noktalı Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

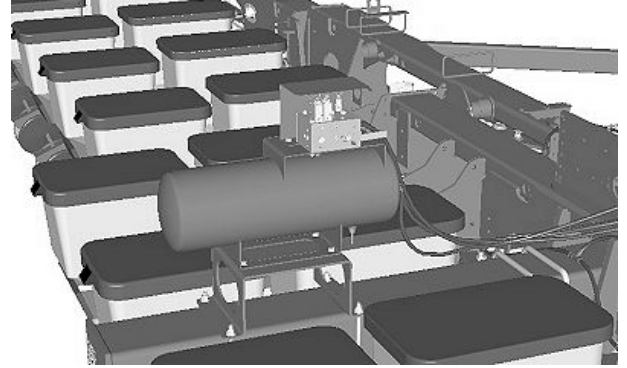
A71679 —UN—01JUN11

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-9/12



Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - CCS'li, Çekilen Ekim Makineleri (Tek Ayar Noktalı Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

A68064 —UN—06JUL10

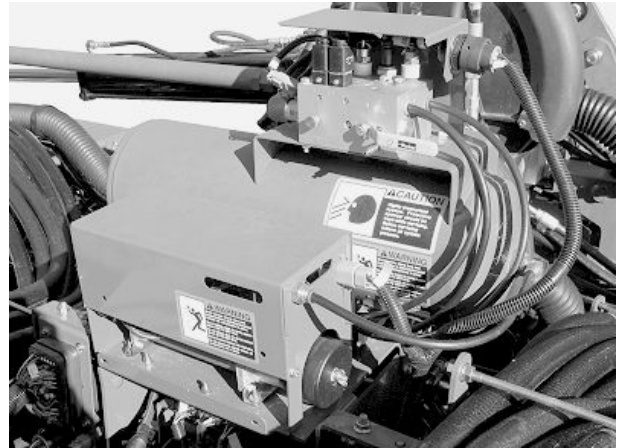


Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - CCS'siz, Çekilen Ekim Makineleri (Tek Ayar Noktalı Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

A70520 —UN—25JAN11

Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi (Tek Ayar Noktalı Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

Pnömatik düşey kuvvet hava depoları, SeedStar 2™ Tek Ayar Noktalı Entegre Düşey Kuvvetli ekim makinelerinde hızlı sıra ünitesi düşey kuvvet değişiklikleri yapmak için ekstra hava kapasitesi sağlar. Ana deponun üst kısmında yer alan solenoid kumanda valfi, Ekim Makinesi 2 (PM2) kontrolörü tarafından kumanda edilir ve izlenir.



Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - Entegre Ekim Makineleri (Tek Ayar Noktalı Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

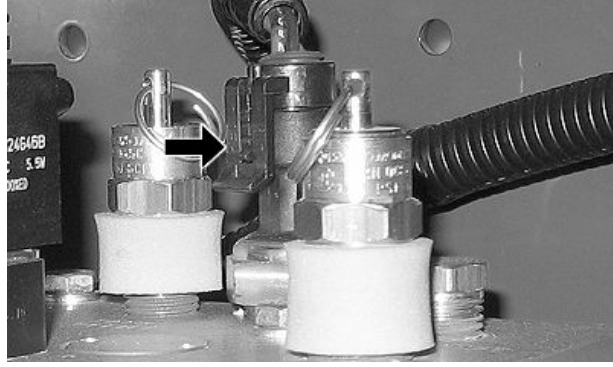
A68994 —UN—08OCT10

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-10/12

Pnömatik Düşey Kuvvet Basınç Sensörü (Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

Pnömatik Düşey Kuvvet Basınç Sensörü, havalı yay devresindeki hava basıncı miktarını algılar. Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) kontrolörü, operatör tarafından girilen düşey kuvvet ayarını elde etmek için havalı yay devresi içerisindeki basıncı ayarlamak amacıyla basınç sensörü sinyalini kullanır.



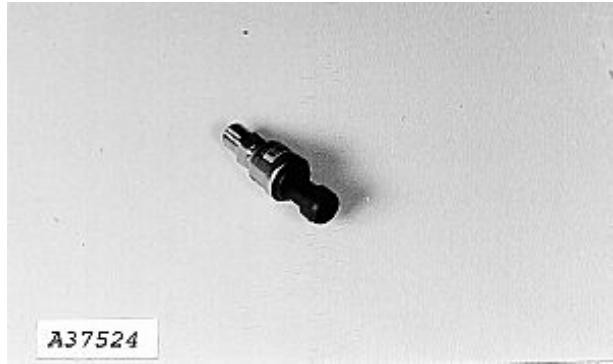
A37679—JUN—30JUN10

Pnömatik Düşey Kuvvet Basınç Sensörü (Entegre Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-11/12

Gübre Basınç Sensörü (İsteğe Bağlı)

Gübre basınç sensörü, sıvı gübre pistonlu pompayla donatılmış ekim makinelerinde isteğe bağlıdır. Ekim Makinesi 1 (PM1) kontrolörü, gübre basınç sensörü sinyalini izler ve basınç değerini GreenStar™ ekranında görüntüler.

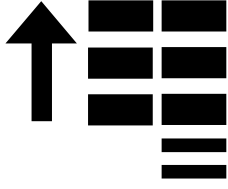


A37524—JUN—13SEP95

Gübre Basınç Sensörü (İsteğe Bağlı)

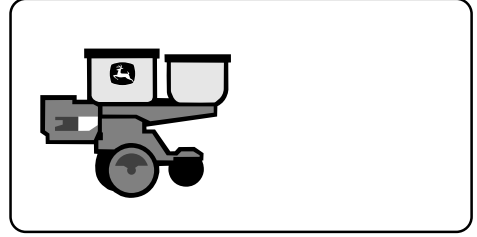
OUO6064,00005B7 -80-10NOV11-12/12

Ekim Makinesi Tahrik Kaynağını Yapılandırma



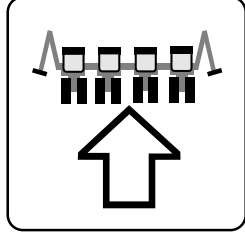
Menü

A59325 —UN—19FEB07



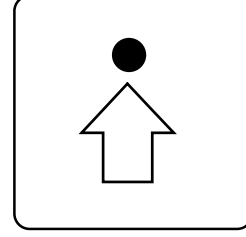
Ekim Makinesi Düğmesi

A59551 —UN—08MAR07



Yapılandırma Tuşu

A59172 —UN—29JAN07



Ayarlar Düğmesi

A59377 —UN—23FEB07

Tahrik kaynağı, her bir ekim makinesi için fabrikada yapılandırılır. Bu yapılandırmayı değiştirmenin tek nedeni, makineye farklı bir tahrik sisteminin takılmasıdır.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Tahrik Yapılandırması** açılır kutusu >> **Ayarlar** düğmesini seçin.

ÖNEMLİ: Bir Tahrik Kaynağı değişikliği, tüm ekim makinesi ayarlarını varsayılan değerlere sıfırlar.

2. **Tahrik Kaynağı** açılır menüsünü seçin ve makinedeki tahrik kaynağı tipini seçin.

NOT: İptal seçildiğinde **Tahrikler** sekmesine geri dönlür.

3. Kontrolör sıfırlama uyarısını kabul etmek için **Enter** düğmesini seçin.

NOT: Gücü kesip 30 saniye bekledikten sonra verin.

4. Gücü kesin ve yeniden verin.



Giriş

H85801 —UN—14JUN06



İptal

H85814 —UN—14JUN06

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Drives — Tahrikler

Drive Config — Tahrik Yapılandırması

Drive Source: — Tahrik Kaynağı:

Ground Driven — Yerden Tahrikli

Variable Rate — Değişken Hız

OUO6064,00005B8 -80-10NOV11-1/1

Sayaç Tipini Ayarlama

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Tahrik Yapılandırması >> Ayarlar düğmesini seçin.**

2. **Sayaç Tipi** açılır menüsünü seçin ve makinedeki sayaç tipini seçin.

NOT: İptal seçildiğinde Tahrikler sekmesine geri dönülür.

3. Tamamlandıktan sonra **Enter** düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

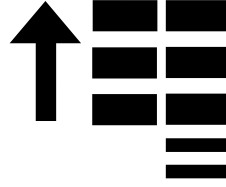
Drives — Tahrikler

Drive Source — Tahrik Kaynağı

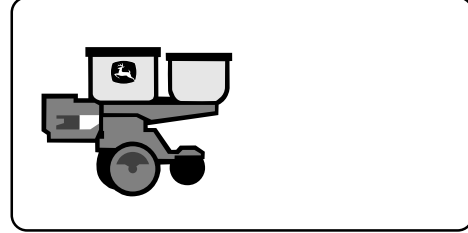
Meter Type — Sayaç Tipi

Vacuum — Vakum

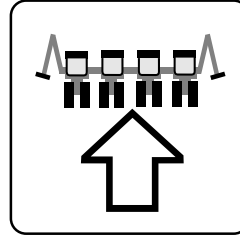
Mechanical — Mekanik



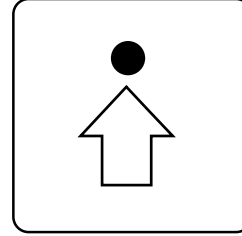
Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Yapılandırma Tuşu



Ayarlar Düğmesi



Giriş

H85801 —UN—14JUN06



İptal

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

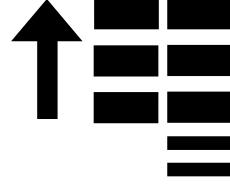
A59377 —UN—23FEB07

H85814 —UN—14JUN06

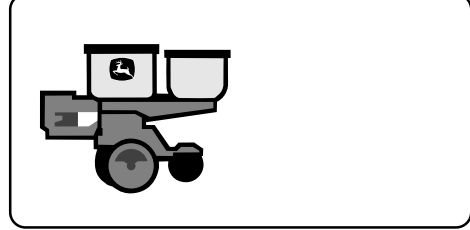
OÜO6064,00001A5 -80-15JUN10-1/1

Çatki Düzenini, Sıra Düzenini ve Tahrik Ayırma Uyarısını Yapılandırma

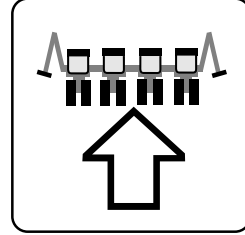
1. Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Çatki sekmesi>> Çatki Yapılandırması açılır kutusunu seçin.



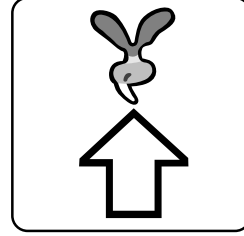
Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Yapılandırma Tuşu



Oranlar Tuşu

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005BC -80-01MAR13-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A59173 —UN—29JAN07

2. Sıra Yapılandırması açılır kutusunu seçin.

Tekli Sıra Yapılandırması (A): Ekim makinesi yalnızca bir tekli sıra tasarımı olduğunda kullanın.

Ayrık Sıralı Yapılandırma (B):

NOT: Ayrık sıralı seçenek belirlendiğinde, sıra sayısı, sıra aralığı ve makine genişliği, izleme amaçlı olarak otomatik olarak hesaplanır. Ayrık sıra ayarları, giriş kutularının sağında görüntülenir.

Makinenin ayrıklı sıralı tasarımı varsa, açılır kutudan **Ayrık Sırayı** seçin. Ayrık Sıra, bu tasarıma sahip ekim makineleri için daima seçili bir şekilde kalmalıdır. Ekim sırasında geniş ve dar sıralar arasında geçiş yapmak için, aşağıdaki işlemleri yapın:

1. **Oranlar** tuşunu seçin.
2. Ayrık sıralar ve tüm sıralar arasında değiştirmek için **Ekim Yapan Sıralar** onay kutusunu seçin.

NOT: Tüm ayarların güncellenmesini sağlamak için; ekim yapılan sıralar onay kutusunu, kutuda bir onay işareti olsa bile, etkin şekilde seçin.

Tüm yeni ayarların güncellenmesini sağlamak için gücü kesip yeniden verin.

İkiz Sıralı Yapılandırma (C):

NOT: İkiz sıra seçeneği belirlendiğinde, sıra sayısı, sıra aralığı ve makine genişliği, izleme amaçlı olarak otomatik bir şekilde hesaplanır. İkiz sıra ayarları, giriş kutularının sağında görüntülenir.

Makine, ikiz sıralı tasarıma sahipse, açılır kutudan **İkiz Sırayı** seçin. İki Sıra, bu tasarıma sahip ekim makineleri için daima seçili kalmalıdır. Ekim sırasında ikiz ve tek sıralar arasında geçiş yapmak için aşağıdaki işlemleri yapın:

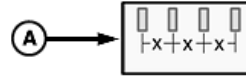
1. **Oranlar** tuşunu seçin.
2. Tek sıralar ve tüm sıralar arasında değişiklik yapmak için **Ekim Yapan Sıralar** onay kutusunu seçin.

Tüm yeni ayarların güncellenmesini sağlamak için gücü kesip yeniden verin.

NOT: Sıra sayısı değiştiğinde, RowCommand™'in yeniden etkinleştirilmesi gerekir. (Tahrik bölümü yapılandırmasına bakın.)

3. **Sıralar** giriş kutusunu seçin. Makinedeki toplam sıra sayısını girin.
4. **Sıra Aralığı** giriş kutusunu seçin. Her bir sıra ünitesi arasındaki mesafeyi girin.
5. Ekim Makinesi **Genişliği** otomatik olarak hesaplanır. Genişliği manuel olarak girmek için, giriş kutusunu seçin ve bir değer girin.

A72709 —UN—21SEP11



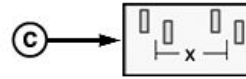
Tekli Sıra Aralığı

A72710 —UN—21SEP11



Ayrık Sıra Aralığı

A72711 —UN—21SEP11



İkiz Sıra Aralığı

A—Tekli Sıra Yapılandırması
B—Ayrık Sıra Yapılandırması

C—İkiz Sıra Yapılandırması

6. Kısmi genişlik alarmını etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak için **Kavrama Ayrılma Uyarısı** onay kutusunu seçin. Etkinleştirildiği zaman, bir kavrama ya da tahrik bölümü devre dışı bırakıldığında 5 saniye boyunca bir tam sayfa uyarı mesajı görüntülenir. Mesaj Merkezi tuşu üzerinde bir mesaj görüntülenir ve monitör hatırlatma amaçlı olarak 15 saniyede bir bip sesi çıkarır.
7. Ekim makinesini tarlaya getirip götürürken monitörü taşıma moduna getirmek için **Taşıma Modu** düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Frame Configuration — Çatki Yapılandırması

Planter Data — Ekim Makinesi Verileri

Planter Dimensions — Ekim Makinesi Boyutları

GPS Dimensions — GPS Boyutları

Total — Toplam

Rows — Sıralar

Planter Width — Ekim Makinesi Genişliği

Single Row — Tek Sıra

Split Row — Ayrık Sıra

Twin Row — İkiz Sıra

Clutch Disconnect Warning — Kavrama Ayrılma Uyarısı

Transport Mode — Taşıma Modu

Rows Planting — Ekim Yapan Sıralar

OUC06064,00005BC -80-01MAR13-2/2

Tohum Sensörleri Açık/Kapalı

1. Menü >> **Ekim makinesi** düğmesi >> **Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.

ÖNEMLİ: Tohum sensörü ayarının yapılmasından önce şasi yapılandırması tamamlanmalıdır.

2. Açılır kutudan **Tohum**'u seçin.
3. Tüm sıraları bir seferde değiştirmek için **Tüm Sıraları Aç** düğmesini ya da **Tüm Sıraları Kapat** düğmesini seçin.

Sıraları birer birer değiştirmek için **Sıra** giriş kutusunu seçin ve sıra numarasını girin. Seçilen sırayı yapılandırmak için **Açık** ya da **Kapalı** onay kutusunu seçin.

Açma ve Kapama seçimleri yalnızca aktif sıralar için mevcuttur. Örnek: Ayırık sıralı ya da ikiz sıralı bir makinenin geniş sıralı yapılandırmada ekim yapması seçilmişse, aradaki sıralar seçilebilir değildir.

4. Burunlarda dönüş yaparken uyarıları geçmek için **Burun Uyarısı Geçme** onay kutusunu seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

Seed — Tohum

On — Açık

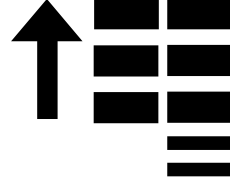
Off — Kapalı

Row — Sıra

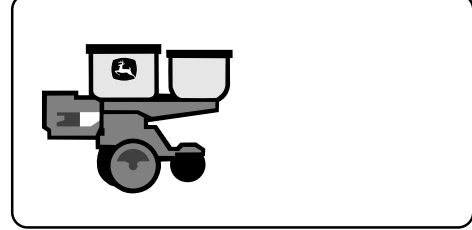
All Rows On — Tüm Sıralar Açık

All Rows Off — Tüm Sıralar Kapalı

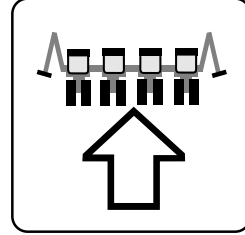
Turn All Rows On — Tüm Sıraları Aç



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu

Turn All Rows Off — Tüm Sıraları Kapat
Headland Warning Suppression — Burun Uyarısı Geçme

OUO6064,0000494 -80-29APR11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

Vakum Sensörü Yapılandırması

NOT: Bu seçenek, yalnızca bir ya da daha fazla vakum sensörü seçilirse çalıştırma ekranında görülür.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.

2. Açılır kutudan **Vakum**'u seçin.

NOT: Mevcut basınç, ekranın sol alt kısmında görüntülenir.

3. **Sensörler:** açılır kutusundan makedeki vakum sensörü sayısını seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

Vacuum — Vakum

V (in.) — İnç Vakum

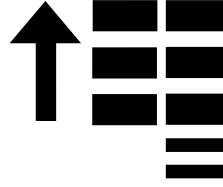
Sensors: — Sensörler:

Sensor — Sensör

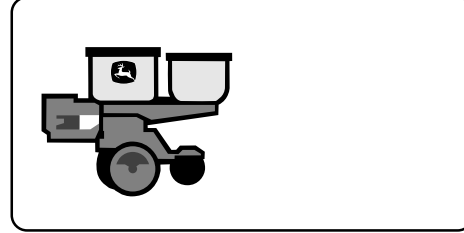
Cal Value — Kalibrasyon Değeri

Turn Vacuum Off — Vakumu Kapat

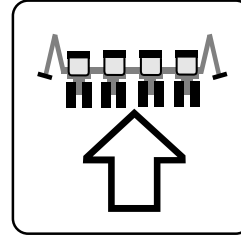
Select — Seçim



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu



Sensör Sıfırlama Düğmesi

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59172—UN—29JAN07

A59369—UN—20FEB07

OUO6064,00000F4 -80-10NOV11-1/1

Vakum Sensörü Kalibrasyonu

NOT: Bu seçenek yalnızca makine bir ya da daha fazla vakum sensörü için yapılandırılmışsa görülür.

1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi >> **Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Vakum**'u seçin.
3. **Sensör** açılır kutusundan sensörleri birer birer seçin.
4. **Cal Değeri** giriş kutusunu seçin ve vakum sensöründen gerilim başına görüntülenen su miktarını inç olarak girin. John Deere™ fabrikada monte sensörleri bulunan ekim makineleri 5.66 (İngiliz ölçü birimi) ya da 143,76 (Metrik birim) kalibrasyon değerine sahiptir.

NOT: Mevcut basınç, ekranın sol alt kısmında görüntülenir.

5. **Sensör Sıfırlama** düğmesine basmadan önce vakum hidrolik sistemini kapatın.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

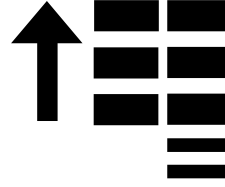
Sensor — Sensör

Vacuum — Vakum

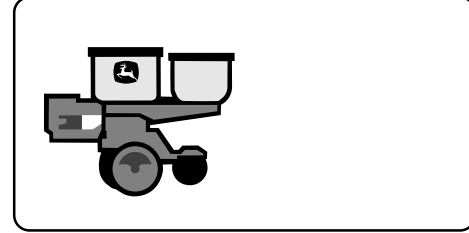
Cal Value — Kalibrasyon Değeri

Turn Vacuum Off — Vakumu Kapat

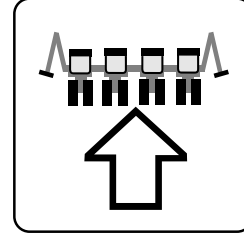
Select — Seçim



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu



Sensör Sıfırlama Düğmesi

John Deere bir Deere & Company ticari markasıdır

OUO6064,00000F5 -80-29JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A59369 —UN—20FEB07

Pnömatik Düşey Kuvvet—Hava Basınç Sensörü

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.

2. Açılır kutudan **PDF Hava Basıncını** seçin.

NOT: Basamak değeri seçeneği yalnızca XP ile (Gelişmiş İzleme) donatılmış olmayan makineler için Pnömatik Düşey Kuvvet—Hava Basınç Sensörü ayar ekranında görüntülenir.

3. **Basamak Değeri**'ni seçin, ayar için ayar okları (çalıştırma ekranında) kullanıldığında artırmak ya da azaltmak için pnömatik düşey kuvvet sistemi için bir değer girin.

NOT: PDF düşük alarmı seçeneği yalnızca XP ile (Gelişmiş İzleme) donatılmış olmayan makineler için Pnömatik Düşey Kuvvet—Hava Basınç Sensörü ayar ekranında görüntülenir.

4. Marjı belirleme amaçlı basıncı ayarlamak için **PDF Düşük Alarmı**'nı seçin. Fabrikada girilen varsayılan ayar 40 lb'dir.

5. **Cal Değeri** giriş kutusunu seçin ve kalibrasyon değeri olarak 494.00 girin.

NOT: Mevcut düşey kuvvet, ekranın sol alt kısmında görüntülenir.

6. **Sensör Sıfırlama** düğmesini seçmeden önce hava basıncını salın.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

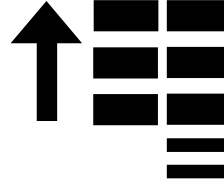
Sensor — Sensör

PDF Air Pressure — PDF Hava Basıncı

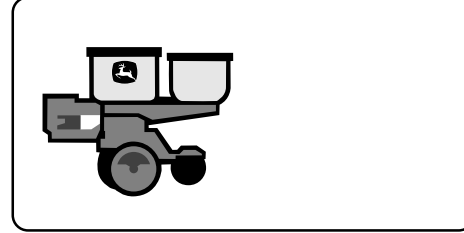
Cal Value — Kalibrasyon Değeri

To Zero Air Pressure Sensor: — Hava Basınç Sensörünü Sıfırlamak İçin:

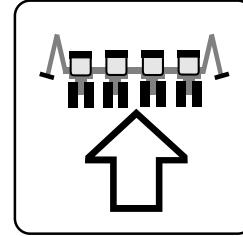
Relieve Air Pressure and Press Continue — Hava Basıncını Salın ve Devam'a Basın



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu



Devam



Sensör Sıfırlama Düğmesi

OUO6064,00005C9 -80-10NOV11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

H85801 —UN—14JUN06

A59369 —UN—20FEB07

Sıvı Gübre Sensörleri

NOT: Bu seçenek yalnızca makine bir ya da daha fazla sensör için yapılandırılmışsa görülür.

1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi >> **Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Gübre**'yi seçin.
3. **Sensörler:** açılır kutusundan makinedeki gübre sensörüsayısını seçin.
4. **Sensör** açılır kutusundan sensörleri birer birer seçin. **Yüksek Basınç** giriş kutusunu seçin ve istiyorsanız bir yüksek basınç uyarı sınırı girin.

NOT: Mevcut basınç, ekranın sol alt kısmında görüntülenir.

5. **Sensör** açılır kutusundan sensörleri birer birer seçin. Gübre sistemindeki basıncı salın ve **Sensör Sıfırlama** düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Fertilizer — Gübre

Sensors: — Sensörler:

Sensor — Sensör

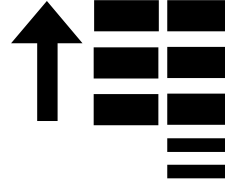
High Pressure — Yüksek Basınç

Cal Value — Kalibrasyon Değeri

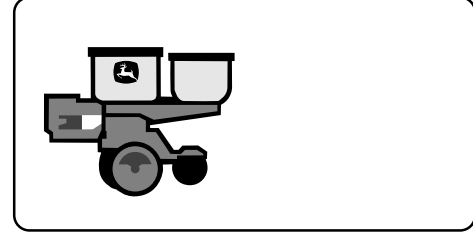
Pressure — Basınç

Relieve Pressure — Salma Basıncı

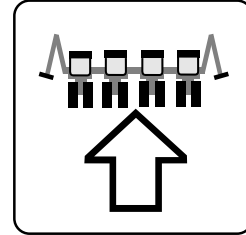
Select — Seçim



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu



Sensör Sıfırlama Düğmesi

OUO6064,00000F6 -80-15JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A59369 —UN—20FEB07

Sıvı Gübre Sensörü Kalibrasyonu

NOT: Bu seçenek yalnızca makine bir ya da daha fazla sensör için yapılandırılmışsa görülür.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Sensör** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Gübre**'yi seçin.
3. **Sensör** açılır kutusundan sensörleri birer birer seçin.
4. **Cal Değeri** giriş kutusunu seçin ve gübre sensöründen gerilim başına basıncı girin. John Deere™ fabrikada monte sensörleri olan ekim makineleri 37.50 (İngiliz ölçü birimi) ya da 258,55 (Metrik birim) kalibrasyon değerine sahiptir.

NOT: Bir kısım basınç, manuel olarak salınmadığı takdirde, sistem kapandıktan sonra bile içeride kalır.

NOT: Mevcut basınç, ekranın sol alt kısmında görüntülenir.

5. Sistemden gübre basıncını salın ve **Sensör Sıfırlama** düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

Fertilizer — Gübre

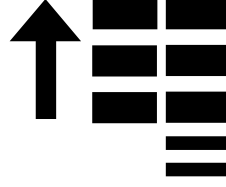
High Pressure — Yüksek Basınç

Cal Value — Kalibrasyon Değeri

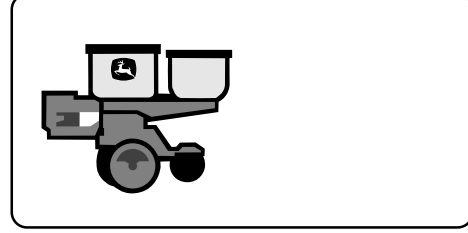
Pressure — Basınç

Relieve Pressure — Salma Basıncı

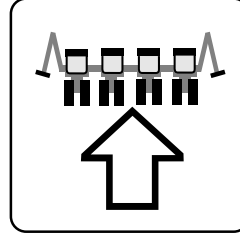
Select — Seçim



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu



Sensör Sıfırlama Düğmesi

John Deere bir Deere & Company ticari markasıdır

OUO6064,0000495 -80-29APR11-1/1

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59172—UN—29JAN07

A59369—UN—20FEB07

Genel Başlangıç ve Duruş Yüksekliğinin Ayarlanması

Makine kalkarken ve inerken RowCommand™ ve Değişken Oranlı Tahrik (VRD) motorlarını başlatmak ve durdurmak amacıyla tek bir nokta ayarlamak için bu prosedürü kullanın. Genel başlangıç/duruş noktaları, makinede sıra ünitesi paralel kol yükseklik anahtarları bulunduğunda kullanılır. Tekerlek şasi yükseklik sensörü olan makineler, ayrı başlangıç/duruş noktaları kullanabilir

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Sensör** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Height** (Yükseklik)'i seçin.
3. **Ortak**'i seçin.
4. Makineyi tarlada tamamen kaldırılmış konuma getirin.
5. **Ekim Makinesi Kaldırılmış** düğmesini seçin. **Giriş** düğmesini seçin.
6. Tohumlama koşulları altında ileriye sürerken makineyi tamamen indirin.
7. **Ekim Makinesi İndirilmiş** düğmesini seçin. **Giriş** düğmesini seçin.
8. **Başlatma/Durdurma** düğmesini seçin.

ÖNEMLİ: Başlangıç/duruş noktası, sıra ünitesi paralel kollarında tek işlemlilik yükseklik anahtarları bulunan entegre ekim makineleri için manuel olarak 50'ye ayarlanmalıdır.

NOT: Tekerlek şasi yükseklik sensörüyle 20'den düşük bir ayar noktası önerilmez.

9. Tekerlek Şasi Yükseklik Sensörüyle: Makineyi tamamen indirilmiş konumdan, istenen başlangıç ve duruş noktasına ulaşılan kadar kaldırın ve **Yükseklği Ayarla** düğmesini seçin. Önerilen ayar, çizi açıcılar toprak yüzeyindeykenir.
10. Ekim başladıktan sonra ayarın biraz değiştirilmesi gerekirse, giriş kutusunu seçin ve değeri ufak artışlarla ayarlayın.
11. **Giriş** düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

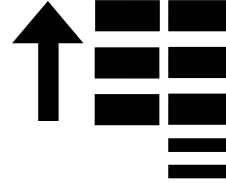
Height — Yüksekliği

Common — Genel

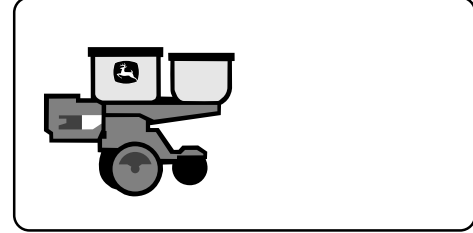
Separate — Ayrık

Motor Start/Stop Height — Motor Başlatma/Durdurma Yüksekliği

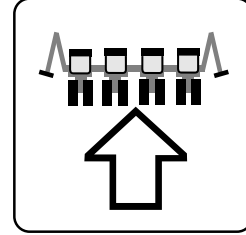
Current Planter Height — Mevcut Ekim Makinesi Yüksekliği



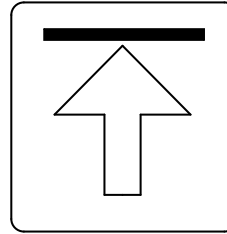
Menü



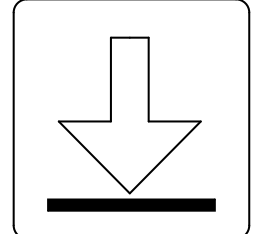
Ekim Makinesi Düğmesi



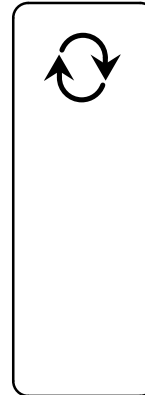
Yapılandırma Tuşu



Ekim Makinesi Kaldırılmış



Ekim Makinesi İndirilmiş

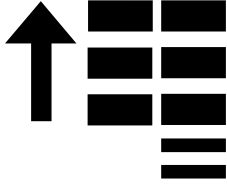


Başlatma/Durdurma

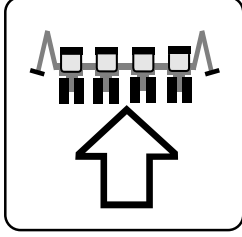


Giriş

Ayrı Başlangıç ve Duruş Yüksekliği Ayarlama

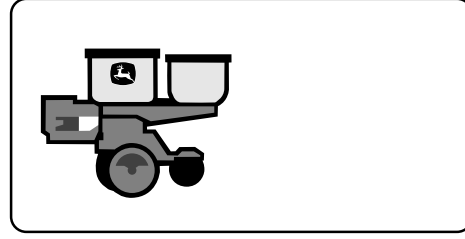


Menü



Yapılandırma Tuşu

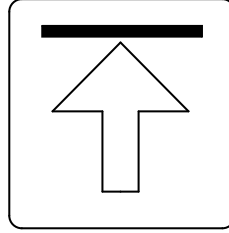
A59325 —UN—19FEB07



Ekim Makinesi Düğmesi

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

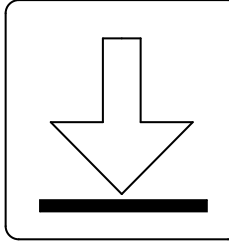


Ekim Makinesi Kaldırılmış



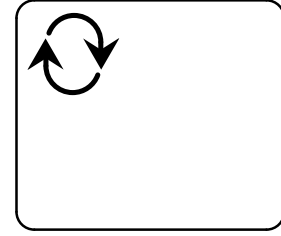
Başlatma/Durdurma

A59528 —UN—08MAR07



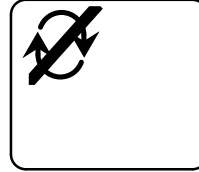
Ekim Makinesi İndirilmiş

A59527 —UN—08MAR07



Başlatma Yüksekliği

A59529 —UN—09MAR07



Durdurma Yüksekliği



Giriş

Bu prosedürü, makine kalkarken ve inerken Değişken Oranlı Tahrik (VRD) motorlarını başlatmak ve durdurmak amacıyla ayrı noktalar ayarlamak için kullanın. Tekerlek şasi yükseklik sensörleri olan makineler, ayrı başlangıç/duruş noktaları kullanır. Genel başlangıç/duruş noktaları, makinede sıra ünitesi paralel kol yükseklik anahtarları bulunduğunda kullanılır.

Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Sensör sekmesini seçin.

1. Açılır kutudan **Height** (Yükseklik)'i seçin.
2. **Ayrı**'yı seçin.
3. Makineyi tarlada tamamen kaldırılmış konuma getirin.
4. **Ekim Makinesi Kaldırılmış** düğmesini seçin. **Giriş** düğmesini seçin.
5. Tohumlama koşulları altında ileriye sürerken makineyi tamamen indirin.

Devamı arka sayfada

OUO6064,000064C -80-10NOV11-1/2

6. **Ekim Makinesi İndirilmiş** düğmesini seçin. **Giriş** düğmesini seçin.

7. **Başlatma/Durdurma** düğmesini seçin.

ÖNEMLİ: Başlatma yüksekliği, durdurma yüksekliğinden daha büyük bir değere sahip olmalıdır.

NOT: Tekerlek şasi yükseklik sensörüyle 20'den düşük bir ayar noktası önerilmez.

8. Makineyi tamamen indirilmiş konumdan, motor durdurma yüksekliğine ulaşılana kadar kaldırın ve **Durdurma Yüksekliği** düğmesini seçin. Önerilen ayar, çizi açıcıların topraktan çıkmadan hemen önceki ayardır.

9. Makineyi tamamen kaldırın.

10. Makineyi tamamen kaldırılmış konumdan, motor başlatma yüksekliğine ulaşılana kadar indirin ve

Başlatma Yüksekliği düğmesini seçin. Önerilen ayar, çizi açıcılar toprakla temas etmeden hemen önceki ayardır.

11. Ekime başladıktan sonra ayarları biraz değiştirmek için, giriş kutularını seçin ve değerleri ufak artışlarla değiştirin.

12. **Giriş** düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

Height — Yüksekliği

Common — Genel

Separate — Ayrık

Motor Start Height — Motor Başlatma Yüksekliği

Motor Stop Height — Motor Durdurma Yüksekliği

Current Planter Height — Mevcut Ekim Makinesi Yüksekliği

OUO6064,000064C -80-10NOV11-2/2

Sürüş Hızı Kaynağı

1. Menü >> **Ekim makinesi** düğmesi >> **Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Traktör Hızı**'nı seçin.
3. İşaretili **Otomatik** kutusu, önerilen seçenektir. Radar hızı ve traktör tekerlek hızı, ekranın alt kısmında gösterilir. O anda kullanılan etkin kaynak, ekranın ortasında görüntülenir.
4. Monitörün yalnızca bir hız kaynağını kullanmasını sağlamak için **Otomatik** onay kutusunun işaretini kaldırın.

ÖNEMLİ: Bir seçenek, manuel bir hız girmektir. Tek bir hız değeri girilmelidir. Monitör, ekim makinesinin daima bu hızda hareket ettiğini varsayar. En hassas monitör okumaları için bu hızda sürün. Tüm oranlar ve uyarılar, gerçek sürüş hızına değil, girilen hızla göredir.

5. Tek bir hız kaynağı seçin; **Radar**, **Tekerlek Hızı** ya da **Manuel**.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensors: — Sensörler:

Sensor — Sensör

Tractor Speed — Traktör Hızı

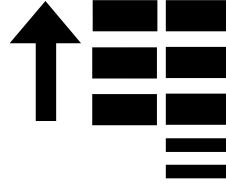
Auto — Oto

Select Source — Kaynak Seçimi

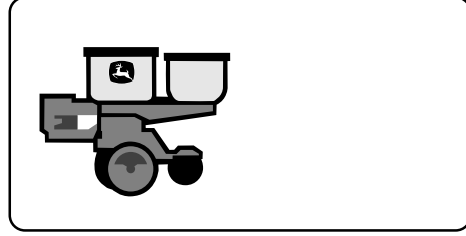
Active Source — Etkin Kaynak

mph — Mil/saat

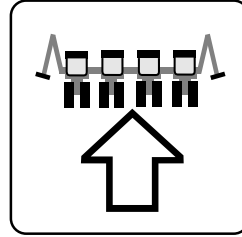
kph — Kilometre/saat



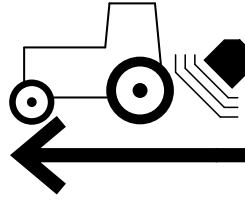
Menü



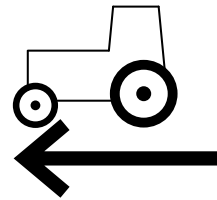
Ekim Makinesi Düğmesi



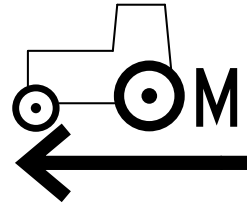
Konfigürasyon Tuşu



Radar Hızı



Tekerlek Hızı



Manuel Hız

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A62103 —UN—03MAR08

A62106 —UN—22FEB08

OÜO6064,00001B2 -80-15JUN10-1/1

SeedStar™ 2 AYARI Yerden Tahrikli

Tahrik Bölümlerini Yapılandırma

NOT: Tahrik Kaynağının Yerden Tahrikli olarak yapılandırıldığını doğrulayın. (Bkz. Başlangıç Sistem Yapılandırmasında TAHRIK KAYNAĞININ YAPILANDIRILMASI.)

Tahrik bölümlerini yapılandırın.

1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi >> **Yapılandırma** tuşu >> **Tahrikler** sekmesi >> **Tahrik Bölümleri** açılır kutusu >> **Ayarlar** düğmesini seçin.
2. Açılır kutudan bölüm sayısını seçin (kavrama sayısını).
3. Sonraki sayfa simgesini seçin.
4. Başlangıç ve Bitiş Sıralarının makinedeki Sol ve Sağ kavrama yapılandırmasıyla aynı olduğunu doğrulayın.
5. Row Command'ı etkinleştirmek için **Row Command** kutusunu işaretleyin.

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Drives — Tahrikler

Drive Sections — Tahrik Bölümleri

Motor — Motor

Start Row — Başlangıç Sırası

End Row — Bitiş Sırası

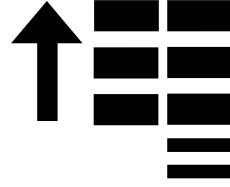
Left — Sol

Right — Sağ

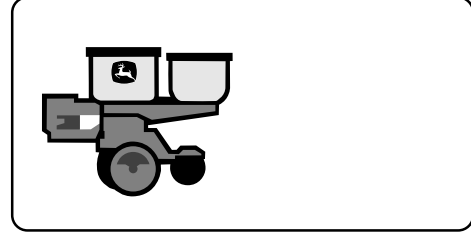
Number of Sections — Bölümü Sayısı

Row Command: No — Sıra Komutu: Hayır

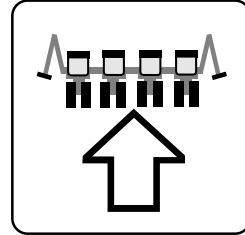
Row Command: Yes — Sıra Komutu: Evet



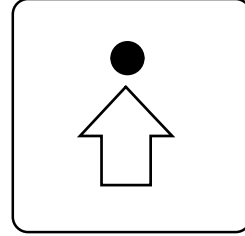
Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Yapılandırma Tuşu



Ayarlar Düğmesi



Giriş

OUO6074,0000ACD -80-29APR11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A59377 —UN—23FEB07

H85801 —UN—14JUN06

Değişken Oranlı Tahrik (VRD) Genel Bakış

Değişken Oranlı Tahrik (VRD) sistemi tohum sayaçlarını döndürmek için bir ya da daha fazla hidrolik motor kullanır. Çeşitli sensörlerle birlikte operatör tarafından monitöre girilen veriler, seçilen miktarın elde edilebilmesi için gerekli sayaç hızını belirler.

VRD özellikleri, mekanik tahriklere ek performans sağlar.

- Tohum oranlarını, makineyi durdurmadan kabinden manuel olarak değiştirin.
- Farklı toprak türlerine geçerken tohum oranlarını manuel olarak değiştirin.
- Sulanmış ve sulanmış olmayan zemin arasındaki geçişlerden geçerken tohum oranlarını manuel olarak değiştirin.
- Ekim sırasında seçmek üzere beş adede kadar farklı tohum oranı programlayın.
- Her bir hidrolik tahrik motoruyla farklı oranlarda tohum ekmek için birden fazla VRD motoru kullanın ya da tüm motorlar için aynı oranı seçin.
- Tarlada tohum oranlarını otomatik olarak ayarlayan bir talimat planı tasarlamak için APEX yazılımı Field Doc™ Harita Tabanlı Ekim Makinesi ile uyumluluk.

Sistem Bileşenleri

- **Hidrolik Motor** - Motor, ekim makinesi tahrik millerini ve sayaçlarını döndürür.
- **Valf ve Solenoid** - Motor yağ akışını değiştirir.
- **Motor Sensörü** - Motor hızını izler.
- **Yükseklik Sensörü ya da Anahtar** - Şasi yüksekliğini izler.
- **Hareket Sensörü** - Ekim makinesi tekerlek dönüşünü izler.
- **Traktör Radarı ya da GPS Alıcı** - Sürüş hızını gösterir.
- **Sistem Kontrolörü** - Tüm sinyalleri ve veri girişini işler.
- **Monitör Ekranı** - Verileri sunar ve operatör girişlerini alır.

Hidrolik Gereksinimler

Traktörde yük algılayabilen bir hidrolik sistem veya akış kontrolüne sahip kapalı merkezli bir hidrolik sistem bulunmalıdır. Bu tip hidrolik sistemlerde genellikle büyük yağ depoları ve artırılmış yağ soğutma kapasitesi bulunur. Yalnızca, hızı sabit tutmak için VRD motorların ihtiyacı olan yağ akışını sağlarlar.

Her bir VRD motoru, 3447 ila 10342 kPa (500 ila 1500 psi) değerinde, 3,79 ila 30,28 l/dk (1.0 ila 8.0 gpm) nominal hidrolik yağ akışı gerektirir.

NOT: Açık merkezli hidrolik sistemlere sahip traktörler aşağıdaki sebepler dolayısıyla tavsiye edilmez:

- Yağ akışı hacminin kontrol edilebilme yolu yoktur.
- Aşırı yüksek yağ sıcaklığı.
- Diğer traktör kumanda valflerinin çalışması sırasında motora daha az yağ akışı.

Sistem İşlevleri

- **SeedStar™ 2 Kontrolör (PM1):** Ekim makinesi şasisi üzerine monte edilmiş bir kontrolör, traktörden güç alır

ve tüm sistem bileşenlerinden sinyal alır. Kontrolör, tüm bilgileri işler, hidrolik motor valfini kumanda eder ve monitör ekranına bilgi aktarır. Kontrolör, CAN (Kontrolör Alan Ağı) sistemi üzerinden iletişim kurar. SeedStar™2 yalnızca John Deere GreenStar™ 2 1800 ve 2600 ekranlarıyla ve ISO 11783 uyumlu muadil ekranlarla uyumludur.

- **Monitör Ekranı:** Monitör, operatör girişlerini alır ve kontrolöre veri aktarır. Monitör ayrıca kontrolörden alınan verileri görüntüler.
- **Yükseklik Sensörü:** Çekilen ekim makinelerinin çoğu, ekim işlemini seçili noktalarda, makine indirilirken ve kaldırılırken başlatmak ve durdurmak için, ayarlanabilir bir tekerlek şasi yükseklik sensörü kullanır. Başlangıç ve duruş noktaları, operatör tarafından GreenStar™ 2 ekranında girilir ve ayarlanır.
- **Yükseklik Anahtarı:** Entegre ekim makinelerinin çoğu, bir sıra ünitesi paralel kola monte edilmiş olan bir ya da daha fazla basmalı düğme anahtarı kullanır. Anahtar, ekim makinesi kaldırıldığında basılır, indirildiğinde geri çıkar. **İki Anahtarlı Sistem:** Bir anahtar makinenin en solunda ve bir anahtar da ortanın sağındaki ilk sıra ünitesinde bulunur. Yalnızca bir anahtara basılmışsa, tahrikler dönmeye devam eder. Düz olmayan zemin dolayısıyla bir anahtar basılıp diğeri basılı olmayan konumda kalabilir. Tahrikler yalnızca ekim makinesi kaldırılırken HER İKİ anahtara basıldığında durur.
- Traktöre monte bir radar ya da GPS alıcı, sürüş hızını belirler.
- Ekim makinesi tekerleğine monte bir tekerlek hareket sensörü, hareketi algılar ve ekim makinesinin hareket ettiğini gösterir. Bu, radardan ya da GPS alıcıdan sürüş hızı sinyalini doğrulayan bir güvenlik özelliğidir.
- Değişken oranlı tahrik motorlarına güç, traktörden sürekli hidrolik akışla sağlanır. Kontrolör, motordaki bir hidrolik valfi çalıştıran bir solenoide, motor hızını kontrol etmek için sinyal gönderir.
- Motor miline monte bir hız sensörü, SeedStar™ kontrolörüne geri bildirim için motor hızını tespit eder.

NOT: Tohum sensörleri tarafından tespit edilen miktar değerleri, motor hızını kontrol ETMEZ.

- Operatör, tohum hızları, tohum diskleri, tohum sayaçları, sıra aralığı, motor zincir dişlileri ve şasi konumu için monitöre veri girer. Kontrolör, motor hızını ve böylelikle sayaç hızını ayarlamak için operatör tarafından girilen diğer bilgileri kullanır.

Sistemin çalışması için aşağıdaki bileşenlerin etkin olması gerekir:

- Monitörün çalışması — Monitör ve kontrolörde elektriksel güç bulunmalıdır.
- Tohum Oranları — Bir ya da daha fazla oran girilmeli ve Ekim Makinesi - Oranlar ekranından AÇIK hale getirilmelidir.
- Sürekli hidrolik yağ akışı — Yağın motorlara akıyor olması gerekir.

Devamı arka sayfada

OUC0604,00001F1 -80-30JUN10-1/3

- Traktörden Sürüş Hızı — Kontrolör, 1,6 km/s (1 mph) değerinden yüksek sürüş hızlarını tespit etmesi gerekir.
- Tekerlek hareket sensörü — Kontrolörün, ekim makinesi tekerlek hareketini tespit etmesi gerekir.
- Yükseklik Sensörü ya da Anahtarı — Kalibre edilmelidir ve kontrolörün ekim makinesinin indirildiğini tespit etmesi gerekir.

VRD girişlerinin mevcut durumunu görüntülemek için, **Ekim makinesi >> Arıza Tanılama** tuşu >> **Okumalar** sekmesi >> açılır menüden **VRD Verileri**'ni seçin.

Değişken oranlı tahrikin çalışabilmesi için, tohum oranlarının girilmesi ve Ekim makinesi - Oranlar ekranından AÇIK hale getirilmesi gerekir.

Normal çalışma sırasında, motorlar çalışır durumdayken, ÇALIŞTIRMA ekranında bir gösterge belirir. Dişli göstergesi bölümleri, birer birer, sistem etkinliğine göre dolar, ardından en az bir motorun çalışıyor olduğunu gösterecek şekilde düz yeşil renkte olur.

Sistem Performansı

Düşük hızlar, performansı etkiler. Motor performansı, 3,2 km/s (2 mph) değerinden düşük hızlarda marjinal hale gelir ve 1,6 km/s (1 mph) değerinden düşük hızlarda durur. 3,2 km/s (2 mph) hızlarının altında monitör uyarıları VERİLMEZ.

Hıza yapılan aşırı ve ani değişiklikler, miktar ve aralık doğruluğunda bir düşüşe yol açar. Durdurulmuş bir konumdan başlamak için, yüksek rölanti ve düşük bir vites kullanın. VRD sistemine ayarlama süresi tanımak

Field Doc bir Deere & Company ticari markasıdır



Etkinlik Yok

A62923 —UN—23JUL08



Tekerlek Hareketi Etkin

A62924 —UN—23JUL08



Ekim Makinesi İndirilmiş

A62925 —UN—23JUL08



Tahrikler Devrede

A62926 —UN—23JUL08

için kademeli olarak vitesi artırın ve hızı 3,2 km/s (2 mph) değerinden hedef hıza artırın. Başlangıç motor etkinleştirmesini geliştirmek için Hızlı Başlatma özelliğini kullanın. Tarla bitiş noktalarında dönüş sırasında düşük rölanti yerine vites küçültün. Ekim makinesini indirmeden önce 3,2 km/s (2 mph) hız sağlayın ve kademeli olarak vites artırarak hedef hıza erişin.

Devamı arka sayfada

OUC6064,00001F1 -80-30JUN10-2/3

Hızlı Başlatma Genel Bakış

Atlama alanı, tohumun beklendiği ancak ekilmediği bir alandır.

Hızlı Başlatma özelliği, ekim makinesi bir durdurmadan sonra başlatıldığında operatörün atlama alanını daraltmasına imkan tanır. Hızlı Başlatma atlama alanını yaklaşık 0,3-1,2 m (1-4 ft) değerine daraltır.

Hızlı Başlatma seçildiğinde ve etkinleştirildiğinde, kumanda birimi, bir hedef sürüş hızıyla belirtilen minimum çalışma dev./dk değerinde motorları devreye alır. Motorlar, gerçek sürüş hızı, kumanda birimi tarafından hesaplanan hedef hıza ulaşana kadar aşırı çalışır.

Örneğin:

Miktar	Sıra Aralığı	Minimum Hız
37000 tohum/hektar (15000 tohum/akre)	76 cm (30 in.)	4,8 km/h (3 mph)
74000 tohum/hektar (30000 tohum/akre)	76 cm (30 in.)	2,4 km/h (1.5 mph)

Hızlı Başlatma etkinleşmeden önce kumanda biriminin aşağıdaki dört koşulu algılaması gerekir:

- **Ekim makinesi** uygulaması >> **Ekim Makinesi Yapılandırması** tuşu >> **Tahrikler** sekmesi >> **Ayarlar** düğmesi >> **HB Etkin** onay kutusu seçilerek Hızlı Başlatma etkinleştirilmelidir. **Giriş** düğmesini seçin.
- Ölçülen gerçek radar hızı, minimum sürüş hızından düşük olmalıdır.
- Ekim makinesi tekerlek hareketi tespit edilmelidir.
- Ekim makinesi şasi yüksekliği indirilmiş bir konumu göstermelidir.

Hızlı Başlatma'yı kullanmak için:

1. Ekim makinesini kaldırın.
2. Düşük bir viteste, yüksek rölantide ileriye sürmeye başlayın.



Hızlı Başlatma Sıfırlama Düğmesi

3. Ekranda HB Sıfırlama'yı seçin.
4. Ekim makinesini indirin. Yükseklik sensörü indirilmiş bir konumu gösterdiğinde ekranda "HB 6" belirir ve aşağı saymaya başlar. VRD motorları minimum hızda devreye girer.
5. Kademeli olarak artırarak ekim hızına geçin.

Zamanlayıcı sıfıra geldiğinde, kumanda birimi 1,6 km/s (1 mph) değerli minimum sürüş hızı kontrolü yapar. Minimum hıza ulaşılmazsa, sistem kapanır. Hız, minimum üzerinde ancak hedeften düşükse, zamanlayıcı 6 saniyeye geri ayarlanır. Zamanlayıcı yeniden sıfıra geldiğinde, kumanda birimi yeniden minimum sürüş hızı kontrolü yapar. Minimum hıza ulaşılmazsa, sistem kapanır. Hız minimum değerinin üzerinde ancak hedef değerden düşükse, motorlar optimum sınırların altında çalışmaya devam eder ve hızın artırılmasına dair bir uyarı mesajı verilir. Hedef hıza, zamanlayıcının etkin olduğu bir noktada ulaşırsa, Hızlı Başlatma devre dışı kalır ve normal çalışma devam eder.

OUO6064,00001B3 -80-30JUN10-1/1

AG7930 —UN—30JUN10

Tohum Sayacını Döndürme Genel Bakış

⚠ DİKKAT: Tahrik bileşenlerinin döndürülmesinden kaynaklanabilecek yaralanmalardan kaçının. Değişken oranlı tahriği etkinleştirmeden önce tahrik bileşenlerinin etrafında kimse bulunmadığından emin olun.

Tohum Sayacını Döndürme özelliği, operatörün makine park halindeyken değişken oranlı tahrik motorlarını etkinleştirerek tohum sayaçlarını döndürmesine imkan tanır. Sayaçlar dönerken tohum ile dolar. Sayaçların dolu olması, bir durdurmadan sonra başlatıldığında tohumlar toprağa girmeden önce sürülen alanı azaltır.

Bu özelliğin çalışabilmesi için aşağıdakilerin gerçekleşmesi gerekir:

- Ekim makinesi açık olmalıdır.
- Ekim makinesi kaldırılmış konumda olmalıdır.
- Ekim makinesi park halinde olmalıdır.
- Değişken oranlı hidrolik sistem etkin olmalıdır.
- Vakum ile donatılmışsa, vakum, tohumları sayaç disklerinde tutabilmek için çalışma basıncında olmalıdır.

Sayaçları döndürmek için Ana Ekim Makinesi ekranında **Sayaç Döndürme** düğmesini seçin. Sayaçlar dönmeyi



Sayaç Döndürme Düğmesi

kestiğinde bir sinyal sesi verilir. Simgeye her basıldığında, sayaçlar yaklaşık yarım dönüşle döner. Tohum sayaçlarını tamamen doldurmak için düğmeyi en az üç kez seçin. Sayaçlar hareket etmezse, bir uyarı ekranı belirir.

NOT: Sayaç Döndürme işlevi, RowCommand™ ile birlikte kullanıldığında, RowCommand™ kavramalarının gücü kesilir (sayaçlar devrede).

Bu özellik, değişken oranlı tahrik için bir arıza tanılama aracı olarak da kullanılabilir.

OUO6074,0000F7C -80-31JUL09-1/1

Sistem Bileşenleri

Değişken Hızlı Tahrik Motor ve Valfi

Değişken oranlı tahrik motor ve valf, farklı sürüş hızlarında, istenen tohum miktarını elde etmek için tohum sayacı tahriklerini doğru hızda döndürür. Solenoid valf, Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolöründen elektriksel sinyaller alır ve motora yağ akışını düzenler. Ekim makinesindeki her bir tahrik bölümü için bir değişken oranlı tahrik motor vardır.



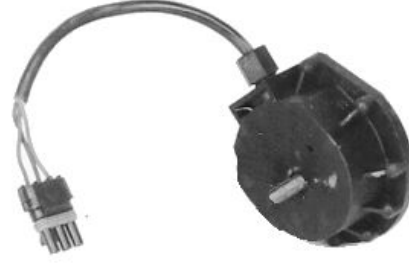
Değişken Oranlı Tahrik Motor ve Valfi

Devamı arka sayfada

OUO6064,00001A7 -80-20JUL10-1/5

Değişken Oranlı Tahrik Motor Hız Sensörü

Her bir değişken oranlı tahrik motorunun çıkış miline bir motor hız sensörü ilâştirilmiştir. Motor hız sensörü, Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolörüne, motorun tam hızını göstermek için bir kapalı devre geri bildirim sinyali sağlar.



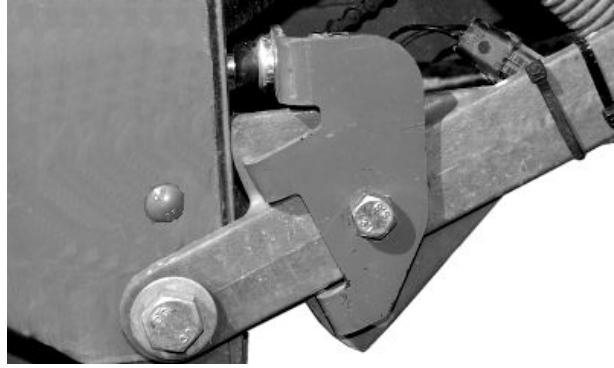
Değişken Oranlı Tahrik Motor Hız Sensörü

OOU6064,00001A7 -80-20JUL10-2/5

A48171 —UN—19OCT01

Çoğu Entegre Ekim Makinesi için Paralel Kol Yükseklik Anahtarı

Entegre ekim makinelerinin çoğunda, değişken oranlı tahrik motorları başlatmak ve durdurmak için bir ya da daha fazla paralel kol yükseklik anahtarı kullanılır. Ekim makinesi kaldırıldığında, anahtar Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolörüne değişken oranlı tahrik motorlarını durdurma sinyali verir. Bkz. bu bölümde PARALEL KOL YÜKSEKLİK ANAHTARININ AYARLANMASI. Bkz. SeedStar™ 2 AYARI Temel Ekim Makinesi Yapılandırmasında GENEL BAŞLANGIÇ VE DURUŞ YÜKSEKLİĞİNİN AYARLANMASI.



Çoğu Entegre Ekim Makinesi için Paralel Kol Yükseklik Anahtarı

OOU6064,00001A7 -80-20JUL10-3/5

A48170 —UN—19OCT01

Çekilen Ekim Makineleri için Yükseklik Sensörü

Yükseklik sensörü, çekilen ekim makinelerinde değişken oranlı tahrik motorlarını başlatmak ve durdurmak için kullanılır. Ekim makinesi kaldırıldığında, yükseklik sensörü Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolörüne değişken oranlı tahrik motorları durdurma sinyali verir. Bkz. SeedStar™ 2 AYARI Temel Ekim Makinesi Yapılandırmasında GENEL BAŞLANGIÇ VE DURUŞ YÜKSEKLİĞİNİN AYARLANMASI ya da AYRI BAŞLANGIÇ VE DURUŞ YÜKSEKLİĞİNİN AYARLANMASI.



Çekilen Ekim Makineleri için Yükseklik Sensörü

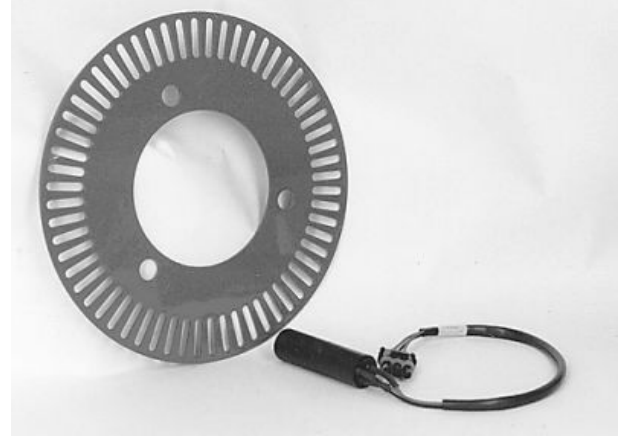
Devamı arka sayfada

OOU6064,00001A7 -80-20JUL10-4/5

A45210 —UN—27NOV98

Değişken Oranlı Tahrik Tekerlek Hareket Sensörü

Tekerlek hareket sensörü, sürüş hızı sinyalinin radar ya da GPS alıcıdan doğrulandığı bir güvenlik özelliği olarak kullanılır. Tekerlek hareket sensörü, hareketi algılar ve ekim makinesinin hareket ettiğini gösterir.



A44952 —UN—17 JUL 98

Değişken Hızlı Tahrik Tekerlek Hareket Sensörü

OUO6064,00001A7 -80-20JUL10-5/5

Değişken Oranlı Tahrik Yazılımını Etkinleştirme

NOT: Ekim makineleri, fabrikada uygun tahrik kaynağıyla yapılandırılırlar.

ÖNEMLİ: Bir Tahrik Kaynağı değiştirildiğinde, tüm ekim makinesi ayarları varsayılan değerlere sıfırlanır ve ekranın ve kontrolörün gücünün kesilip yeniden verilmesi gerekir. Tahrik

Kaynağını daima ekim makinesi ayarları girilmeden önce yapılandırın.

Ekim Makinesi Tahrik kaynağının **Ekim Makinesi Yapılandırması** tuşu >> **Tahrikler** sekmesinde Değişken Oranlı olarak gözüktüğünü doğrulayın.

Çalıştırılmadan önce, yükseklik sensörü ayarlanmalı ve tohumlama oranları belirtilmeli ve AÇIK hale getirilmelidir.

OUO6064,00001F2 -80-30JUN10-1/1

Ekim Makinesi Tahrir Bölümlerini Yapılandırma

ÖNEMLİ: Önce şasi yapılandırmasını doğru VRD yapılandırması için tamamlayın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma** tuşu >> **Tahrirler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutuyu vurgulayın ve **Tahrir Bölümleri**'ni seçin.
3. **Ayarlar** düğmesini seçin ve makinedeki motor sayısını ayarlayın.
4. Row Command'ı etkinleştirmek için **Row Command** kutusunu işaretleyin.

NOT: Çift Aralıklı Tahrir Sistemi onay kutusu yalnızca monitör ikiz sıralı makineler için yapılandırılmışsa görülür. (Bkz. AYAR Başlangıç Sistemi Yapılandırması bölümünde ÇATKI DÜZENİNİN, SIRA DÜZENİNİN VE TAHRİR AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)

5. Çift Aralıklı Tahrir Sistemini etkinleştirmek için, **Çift Aralıklı Tahrir Sistemi** kutusunu işaretleyin. Bu özelliği, VRD motoru ve delikli mil arasındaki tahrir sisteminde bir yüksek-düşük aralık dişlisi kullanan ikiz sıralı makinelerde etkinleştirin.

NOT: İkiz sıralı makinelerde tahrir aralığını belirlemek için, (bkz. AYAR Tohum Oranları bölümünde YÜKSEK-DÜŞÜK TAHRİR ARALIĞI.)

6. **Sonraki Sayfa** düğmesine basın. Her bir motoru, birer birer, aşağıdakileri girerek ayarlayın:

NOT: Bir numaralı sıra daima sürüş yönünde makinenin sol tarafında.

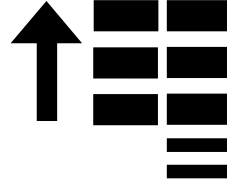
- **Bitiş Sırası** giriş kutusunu seçin ve seçilen VRD motoru tarafından kontrol edilen en sağdaki sıra numarasını girin.
- **Ayır** açılır kutusunu seçin ve makinenin bir bölümünü, seçilen VRD motoruna atayın.

ÖNEMLİ: Otomatik yarı enli bir ayrılma etkinleştirildiğinde, o ayrılma üzerindeki tüm sıralar ekimi durdurur ve monitör onları arıza bakımından izlemez. Devre dışı kalan tüm sıraların, bir bakışta ekim makinesi sayfası ve sıra arızası izleme yeniden etkinleştirilmeden önce ekime yeniden başlamaları gerekir.

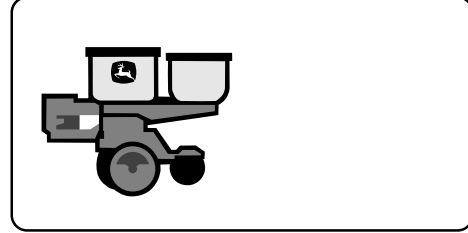
ÖNEMLİ: RowCommand™ kullanılırken, 1/2 otomatik en azaltma özelliği kapatılır.

NOT: Diş sayısı, zincir dişlinin yan tarafında damgalıdır.

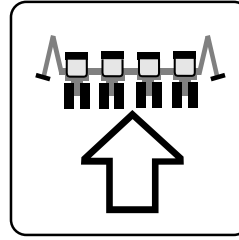
NOT: Ortadan Tahrirli ve Orta Sürücü giriş kutuları yalnızca Çift Aralıklı Tahrir Sistemi etkinleştirildiğinde görülür.



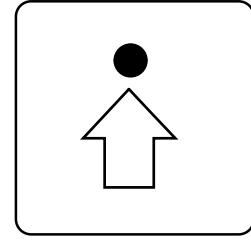
Menü



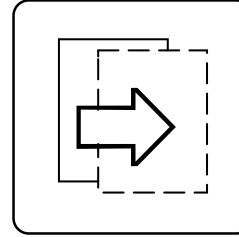
Ekim Makinesi Düğmesi



Yapılandırma Tuşu



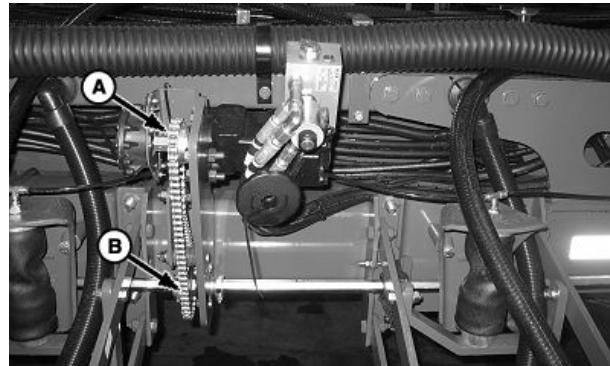
Ayarlar Düğmesi



Sonraki Sayfa



Bağlantısından ayrılması



A—Tahrir Dişlisi

B—Tahrir Edilen Dişli

- **Motor Zincir Dişlisi, Ortadan Tahrikli, Orta Sürücü ve Sondan Tahrikli** (Zincir Dişli) giriş kutularını seçin ve seçilen VRD motor için zincir dişli diş sayısını girin.

7. Her bir motor için tekrarlayın.

8. **Giriş** düğmesini seçin.

NOT: Mesaj, yarım ekran düzeninde görüntülenmez.

9. Kısmi en alarımını etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak için **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi

>> **Yapılandırma** tuşu >> **Şasi** tuşu >> **Kavrama Ayrılma Uyarısı** onay kutusunu seçin. Etkinleştirildiği zaman, bir kavrama devre dışı bırakıldığında 5 saniye boyunca bir tam sayfa uyarı mesajı görüntülenir. Tam ekranlı çalıştırma ekranının alt satırında bir mesaj görüntülenir ve monitör hatırlatma amaçlı olarak 15 saniyede bir bip sesi çıkarır.

Makine	Motor Zincir Dişlisi	Ortadan Tahrikli	Orta Sürücü	Sondan Tahrikli
Tüm 1790 Makineler	18			36
Mekanik Sayaçlar ve Kablo Tahrikli 1770NT (12, 16, ve 24 Sıra)	27			29
Tüm Diğer Makineler ve 1770NT Yapılandırmalar	18			29
1720CCS 12X2 İkiz Sıralı Makineler	18	18 (Yüksek Aralık) 48 (Düşük Aralık)	14	29

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Drives — Tahrikler

Drive Section: — Tahrik Bölümü:

RowCommand No — RowCommand Hayır

RowCommand Yes — RowCommand Evet

Number of Motors — Motor Sayısı

Row Command — Row Command

Dual Range Drive System — Çift Aralıklı Tahrik Sistemi

Motor — Motor

Start Row — Başlangıç Sırası

End Row — Bitiş Sırası

Motor Sprocket — Motor Zincir Dişlisi

Middle Driven — Ortadan Tahrikli

Middle Drive — Orta Tahrik

Final Driven — Sondan Tahrikli

Left — Sol

Right — Sağ

Center — Orta

Either — Hiçbiri

None — Hiçbiri

Enter — Sonraki Ekran

Continue — Kaydet

Frame — Şasi

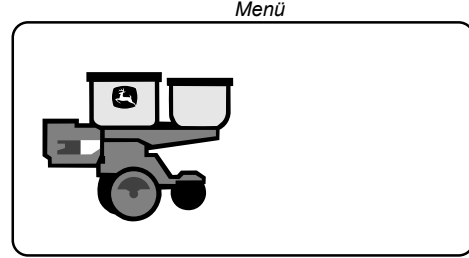
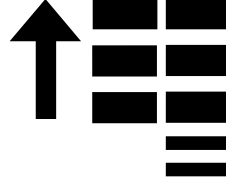
Clutch Disconnect Warning — Kavrama Ayrılma Uyarısı

Sıra Ünitesi Tahrir Tipi

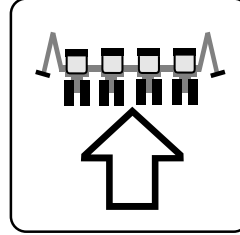
1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrikler sekmesi >> Tahrik Yapılandırması >> Ayarlar düğmesini** seçin.
2. **Sıra Ünitesi Tipi** açılır menüsünü seçin ve ekim makinesindeki sıra ünitesi tipini seçin.
3. Hızlı Başlatma özelliğini etkinleştirmek için **HB Etkin** kutusunu işaretleyin.
4. Tamamlandıktan sonra **Enter** düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

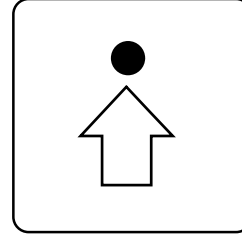
Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Drives — Tahrikler
Drive Source — Tahrik Kaynağı
Meter Type — Sayaç Tipi
Row Unit Type — Sıra Ünitesi Tipi
QS Enabled — Hızlı Başlatma
Vacuum — Vakum
Mechanical — Mekanik
MaxEmerge — MaxEmerge
PRO-SERIES — PRO-SERIES



Ekim Makinesi Düğmesi



Yapılandırma Tuşu



Ayarlar Düğmesi



Giriş

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A59377 —UN—23FEB07

H85801 —UN—14JUN06

OUO6064,0000497 -80-29APR11-1/1

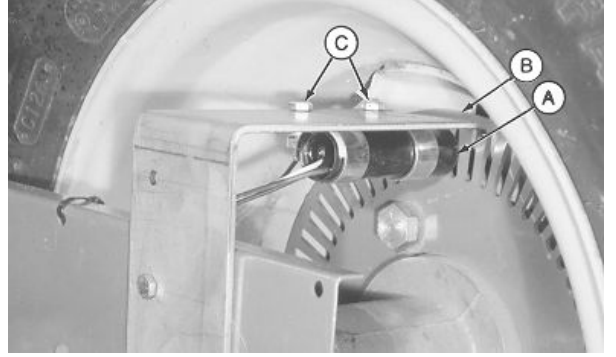
Hareket Sensörü Boşluğunun Ayarlanması—1770NT, 1790 ve Deere/Bauer Hariç Tüm Ekim Makineleri

ÖNEMLİ: Sensöre hasar gelmemesine özen gösterin. Tekerleği, disk (B) ve sensör ucunun (A) temas etmemesini sağlamak için döndürün.

Başlıklı vidaları (C) gevşetin. Tekerlek hareket sensörünün (A) konumunu, sensör ucu ve disk (B) arasındaki boşluk 2-4 mm (0.08-0.16 in.) olana dek ayarlayın. İki başlıklı vidayı (C) sıkın.

A—Hareket Sensörü
B—Disk

C—Başlıklı Vidalar



A40665 —UN—09JAN97

OUO1074,00013AA -80-08OCT07-1/1

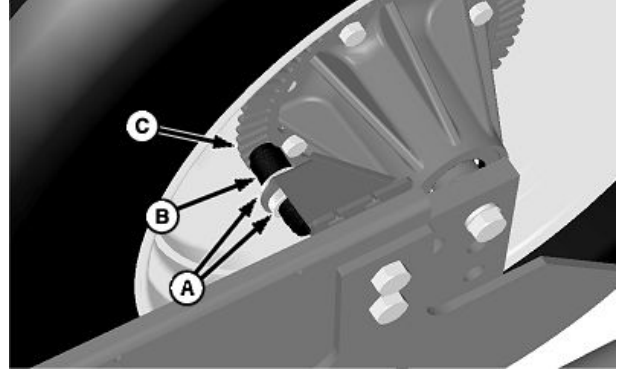
Hareket Sensörü Boşluğunun Ayarlanması—1770NT, 1790 ve Deere/Bauer

ÖNEMLİ: Sensöre hasar gelmemesine özen gösterin. Tekerleği, disk (C) ve sensör ucunu (B) temas etmemesini sağlamak için döndürün.

Kilit somunlarını (A) gevşetin ve tekerlek hareket sensörünün konumunu sensör ucu ve disk (C) arasındaki boşluk 2-4 mm (0.08-0.16 in.) olana dek ayarlayın. Kilit somunlarını sıkıştırın.

A—Karşı Somunlar
B—Sensör

C—Disk



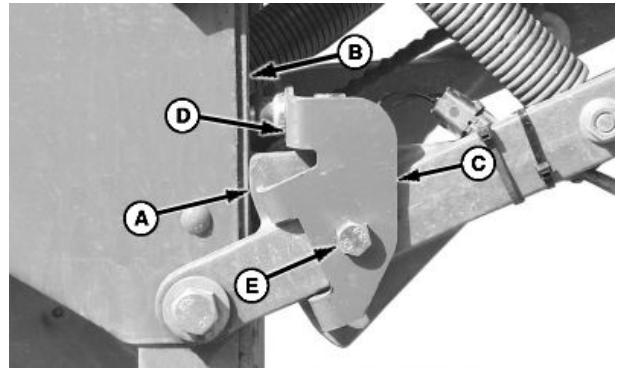
A51324 —UN—03DEC02

OUO6074,00006AB -80-08OCT07-1/1

Paralel Kol Yükseklik Anahtarının Ayarlanması

Bu anahtar, 1720 16 Sıralı hariç tüm entegre ekim makinelerinde kullanılır.

1. Makineyi, alt paralel kol stopu (A), ekim ünitesi şasisine (B) temas edene kadar kaldırın.
2. Başlıklı vidayı (E) gevşetin.
3. Sensör braketini (C), düz yüzey (D) ekim ünitesi şasisinden (B) 20 mm (3/4 in.) mesafede olana dek döndürün.
4. Başlıklı vidayı (E) sıkın.
5. Mevcut ise, diğer yükseklik sensörü için tekrarlayın.



A—Durdurucu
B—Şasi
C—Destek

D—Düz Yüzey
E—Başlıklı Vida

A48187 —UN—18OCT01

OUO6074,0000FCA -80-08OCT07-1/1

SeedStar™ 2 AYARI RowCommand™

RowCommand™ Genel Bakış

RowCommand™ sistemi operatör ya da SwathControl Pro™ yazılımı tarafından komut verildiğinde tohum sayacılarını kapatmak için her bir sıra ünitesinde bulunan elektrik kavramalarını kullanır. RowCommand™ kavramaları, tohum sayacı, kavramada güç olmadığında dönecek şekilde tasarlanmıştır. Bir sıra ünitesi kavramasını açmak ya da kapatmak için, SeedStar™ 2 kontrolörü Elektronik Güç Modülüne (EPM) o kavrama için bir CAN Veriyolu mesajı gönderir. EPM mesajı işler ve kavrama solenoidini elektriksel güç uygulayarak

kapatır ve elektriksel gücü solenoidden alarak onu açar. RowCommand™ sistemi ekim makinesi için 16 adede kadar kumanda bölümünün ayarlanabilmesine imkan tanır. Kumanda bölümleri, VRD tahrik bölümlerine gidemez ve SwathControl Pro™ ile en iyi performans için minimum 60 inç genişliğinde olmalıdır. SwathControl Pro™ ile kullanıldığında, RowCommand™ açma ve kapama zamanları, kullanılmakta olan özel traktör ve ekim makinesi yapılandırmasına göre ayarlanmalıdır. Ayrıntılı ayar bilgileri için GreenStar™ Ekran Operatör El Kitabınızın SwathControl Pro™ bölümüne bakın.

OUO6064,00001A9 -80-08JUL10-1/1

Sistem Bileşenleri

RowCommand™ Elektronik Güç Modülü

Elektronik Güç Modülü, Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolöründen CAN Veriyolu mesajlarını alır ve RowCommand™ kavramalarını elektriksel güçle açıp kapar.



RowCommand™ Elektronik Güç Modülü

OUO6064,00001AA -80-20JUL10-1/4

MaxEmerge™ Pro-Shaft RowCommand™ Kavrama

RowCommand™ Kavrama, kavrama solenoidine elektriksel güç uygulanmadığında devreye alınır (tohum sayacı döndürme). Elektronik güç modülü (EPM), kavrama solenoidine elektriksel güç sağladığında kavrama devre dışı bırakılır.



MaxEmerge™ Pro-Shaft RowCommand™ Kavrama

Devamı arka sayfada

OUO6064,00001AA -80-20JUL10-2/4

MaxEmerge™ Zincir Tahrikli RowCommand™ Kavrama

RowCommand™ Kavrama, kavrama solenoidine elektriksel güç uygulanmadığında devreye alınır (tohum sayacı döndürme). Elektronik güç modülü (EPM), kavrama solenoidine elektriksel güç sağladığında kavrama devre dışı bırakılır.



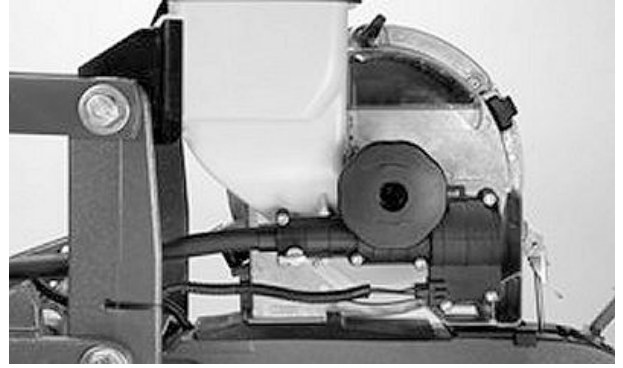
MaxEmerge™ Zincir Tahrikli RowCommand™ Kavrama

A67675—UN—11JUN10

OUC6064,00001AA -80-20JUL10-3/4

Pro-Series Pro-Shaft RowCommand™ Kavrama

RowCommand™ Kavrama, kavrama solenoidine elektriksel güç uygulanmadığında devreye alınır (tohum sayacı döndürme). Elektronik güç modülü (EPM), kavrama solenoidine elektriksel güç sağladığında kavrama devre dışı bırakılır.



Pro-Series Pro-Shaft RowCommand Kavrama

A67676—UN—11JUN10

OUC6064,00001AA -80-20JUL10-4/4

RowCommand™ Yapılandırma

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrirler sekmesi >> Tahrir Bölümleri** açılır kutusu >> **Ayarlar** düğmesini seçin.

2. Etkinleştirmek için **RowCommand™** kutusunu işaretleyin. **Sonraki Sayfa** simgesini seçin.

NOT: Motorları ayarlamak için bu el kitabındaki EKİM MAKİNESİ TAHRİR KAYNAĞININ YAPILANDIRILMASI bölümüne bakın.

3. Değişken oranlı tahrikle donatılmışsa, motor ayarı ekranda belirir. Ekranda sıra kumanda bölümlerini ayarlama belirene kadar **Sonraki Sayfa** simgesini seçin:

a. RowCommand™ kumanda bölümlerini giriş kutusuna girin. **Sonraki Sayfa** simgesini seçin.

ÖNEMLİ: RowCommand™ bölümleri, ekim makinesinde sayaç tahrik bölümlerini geçmemelidir. Yapılandırmanızı buna göre planlayın. Bkz. bu bölümde, ÖNERİLEN ROWCOMMAND™ YAPILANDIRMALARI.

ÖNEMLİ: Her bir bölüm için sıra numaraları en az 152 cm (60 in.) boyunca girilmelidir. Ekim makinesi 76 cm (30 in.) sıra aralıklıysa, en az 2 sıra girilmelidir.

Örneğin bir 1790-16/32 için ayar yapılıyorsa, 152 cm (60 in.) aralıkta dört sıra vardır, bölüm başına en az sıra sayısı dört olur.

ÖNEMLİ: Birçok RowCommand™ kavramasına aynı anda güç verilirse (sayaçlar devre dışı), sınırlı alternatör çıkışından ötürü traktörde "Düşük Gerilim" uyarısı verilebilir. Elektriksel yükü azaltın ya da motor hızını artırın.

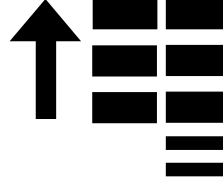
b. Her bir bölümün bitiş sırasını, giriş kutusunu kullanarak yapılandırın. Her bir bölüme geçmek için **Sonraki Sayfa** simgesini seçin. Bkz. bu bölümde ÖNERİLEN ROWCOMMAND™ BÖLÜMÜ YAPILANDIRMALARI.

c. Tamamladıktan sonra, yapılandırmanın görsel bir sunumu ekrana gelir. Ayarları onaylamak için **Giriş** düğmesine basın. **Giriş** düğmesini yeniden seçin. İstendiğinde gücü kesip yeniden verin.

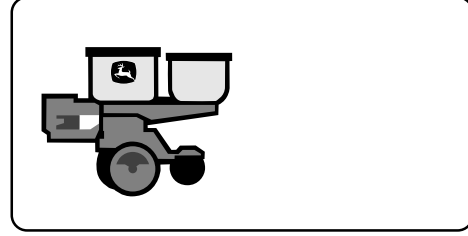
Sıra kumanda bölümlerini düzenlemek için **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Tahrirler sekmesi >> Sıra Kumanda Bölümleri** açılır kutusu >> **Ayarlar** düğmesini seçin.

Sıra Kumanda Bölümleri açılır kutuda gözükmiyorsa, RowCommand™ etkinleştirilmemiş demektir. RowCommand™ yapılandırma prosedürünü tekrarlayın.

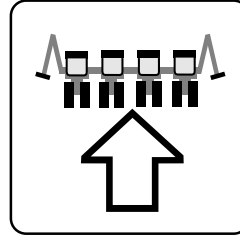
4. Ekim makinesi için başlangıç ve bitiş yüksekliklerin ayarlayın. Bkz. SeedStar™ 2 AYARI Başlangıç Sistem Yapılandırması Bölümünde, GENEL BAŞLANGIÇ



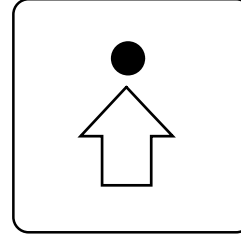
Menü



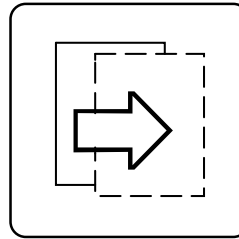
Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu



Ayarlar Düğmesi



Sonraki Sayfa

A62277 —UN—23JUL08



Giriş

VE DURUŞ YÜKSEKLİĞİNİN AYARLANMASI ya da AYRI BAŞLANGIÇ VE DURUŞ YÜKSEKLİĞİNİN AYARLANMASI.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Drives — Tahrirler

Row Command — Row Command

Number of Sections — Bölümü Sayısı

Start Row — Başlangıç Sırası

Devamı arka sayfada

OUC06064,0000499 -80-02MAY11-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A59377 —UN—23FEB07

H85801 —UN—14JUN06

End Row — Bitiş Sırası
Row Control Sections — Sıra Kumanda Bölümleri

OUO6064,0000499 -80-02MAY11-2/2

Önerilen RowCommand™ Bölümü Yapılandırmaları

Makine	Sıra Sayısı	Tahrik Bölümleri (Değişken Oranlı Tahrik)	Tahrik Bölümleri (Yerden Tahrikli)	Kumanda Bölümleri
Özel Yapım 12 Sıralı	12	3	Kullanılmıyor	6
Özel Yapım 16 Sıralı	16	3	Kullanılmıyor	8
Özel Yapım 18 Sıralı	18	3	Kullanılmıyor	9
1720 12R30, 38, 40	12	3	1	6
1720 16R30	16	3	1	8
1720CCS 12X2 İkiz Sıralı	24	3	1	5
1760 12R30	12	2	2	6
☺ 1770 12R30	12	2	2	6
1770NT 12R30	12	2	2	6
1770NT 16R30	16	2	2	8
1770NT/DB60 24R30	24	2	2	12
1790 12R23	23	2	2	6
1790 12R24	24	2	2	6
1790 24R20	24	2	2	8
1790 16R31	31	2	2	8
1790 16R32	32	2	2	8
DB44 24R22	24	3	Kullanılmıyor	8
DB58 32R22	32	3	Kullanılmıyor	8
DB60 36R20	36	3	Kullanılmıyor	12
DB60 47R15	47	3	Kullanılmıyor	12
DB66 36R22	36	3	Kullanılmıyor	12
DB80 32R30	32	3	Kullanılmıyor	16
DB80 48R20	48	3	Kullanılmıyor	12
DB88 48R22	48	3	Kullanılmıyor	12
DB90 36R30	36	3	Kullanılmıyor	12
DB120 48R30	48	3	Kullanılmıyor	12

WP29706,000034F -80-01MAY12-1/1

SeedStar™ XP AYARI Gelişmiş Monitör Sistemi

SeedStar™ XP İzleme Sistemi Genel Bakış

SeedStar™ XP, operatöre ekim işlemleriyle ilgili daha ayrıntılı bilgiler sağlayan, isteğe bağlı bir izleme sistemidir. SeedStar™ XP sisteminde, SeedStar™ 2 sisteminin tüm özellik ve kapasiteleri bulunmakta ve aşağıdaki işlevler eklenmektedir:

- Tohum Tekilleme İzlemesi
- Tohum Aralık İzlemesi
- Ayar Noktası Sıra Ünitesi Düşey Kuvvet İzlemesi
- İsteğe Bağlı Etkin Düşey Kuvvet Kontrolü
- Sıra Ünitesi Sürüş Kalitesi İzlemesi

Ekim Makinesi Ana 1 kontrolörü (PM1), tohum sayacının ve ekim makinesi genel tohum aralığı performansının daha detaylı bir şekilde gösterilmesi amacıyla Tohum Tekilleme ve Tohum Aralık bilgileri elde etmek için, mevcut tohum sensörlerinden gelen sinyalleri kullanır.

Ekim Makinesi Ana 2 kontrolörü (PM2), sıra ünitesi düşey kuvveti ve sıra ünitesi sürüş kalitesi bilgilerini hesaplamak için sensör devre düğümü kontrolörlerinden ve ölçüm tekerleği düşey kuvvet sensörlerinden gelen verileri kullanır. Bu bilgiler, operatörün ekim makinesine ince ayar

yaparak sıra ünitesi girişini, tohum derinlik kontrolünü ve tohum toprak temasını en uygun hale getirebilmesi için Ekim Makinesi Ana 1 kontrolörüne gönderilir ve monitörde görüntülenir.

İsteğe bağlı Etkin Düşey Kuvvet sistemi, düşey kuvvet kontrolünü otomatikleştirmek için SeedStar™ XP sistemiyle çalışan bir hidrolik tahrikli kompresör kullanır. Operatör hedef marj değeri ayarladıktan sonra, ekim makinesinin hassas toprak girişi ve tutarlı ekim derinliği sağlayıp yanal toprak sıkışması yaşanmadan bu değeri temin etmesi için, etkin pnömatik düşey kuvvet sistemi otomatik olarak çalışır.

Bu sistem ayrıca ayrı sıralı ekim makineleri için çift sıralamalı kumanda özelliği sunar. Ekim makinesinin tamamında pnömatik düşey kuvvet sistemini etkin bir şekilde kumanda etmeye ek olarak, John Deere™ etkin düşey kuvvet, ayrı sıralı bir ekim makinesinin ön ve arka sıralarını bağımsız olarak kumanda eder. Bu özellik, sıralamalar arasındaki farklı düşey kuvvet gereksinimlerini dengeler ve tüm sıralarda hassas bir ekim derinliği ve tutarlı marj sağlar.

OUO6064,00005BE -80-10NOV11-1/1

Sistem Bileşenleri

Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) Kontrolörü

Bu kumanda birimi:

- Sensör devre düğümü kontrolörlerinden veri toplar.
- Sıra ünitesi sürüş dinamik ve düşey kuvvet bilgilerini Ekim Makinesi Ana (PM1) kontrolörüne iletir.
- Pnömatik düşey kuvvet sistemini kumanda eder ve izler.



Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) Kontrolörü

OUO6064,00005BF -80-10NOV11-1/6

A66613 —UN—22FEB10

Sensör Devre Düğümü Kontrolörü

Bu kumanda birimi:

- Düşey kuvvet yüklerini ölçüm tekerleği düşey kuvvet sensörlerinden toplar.
- Sıra ünitesi sürüş dinamiklerini algılar.
- Sıra ünitesi dinamik ve ölçüm tekerleği düşey kuvvet bilgilerini Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) kontrolörüne iletir.

Ekim makinesi modeline göre, ekim makinesinde, şasi bölümü başına bir sensör devre düğümü olmak üzere 3 ila 7 sensör devre düğümü bulunur. Çoğu durumda, sensör devre düğümünün fabrika konumunun herhangi bir tarafındaki bir sıraya taşınmasını sağlamak için ekstra kablo demeti uzunluğu temin edilir.



Sensör Devre Düğümü Kontrolörü

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005BF -80-10NOV11-2/6

A66615 —UN—22FEB10

Ölçüm Tekerleği Düşey Kuvvet Sensörü

Bu bileşen, sıra ünitesi ölçüm tekerleğinin taşıdığı yük miktarını algılar. Ölçüm tekerleği yük sinyali, sensör devre düğümü kontrolörüyle işlenir ve Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) kontrolörüne iletilir. Ekim makinesi modeline göre, ekim makinesinde, şasi bölümü başına bir sensör olmak üzere 3 ila 7 ölçüm tekerleği düşey kuvvet sensörü bulunur.



Ölçüm Tekerleği Düşey Kuvvet Sensörü

A66614—UN—22FEB10

OUO6064,00005BF -80-10NOV11-3/6

Tohum Sensörü

Tohum sensörü, her bir sıra ünitesinde tohum faaliyetini izlemek için kullanılır. Tohum bilgileri, Ekim Makinesi Ana (PM1) kontrolörüyle işlenir ve GreenStar™ ekranında görüntülenir. SeedStar™ XP izleme sistemleri, tohum tekilleme ve tohum aralık bilgileriyle tohum miktarını hesaplamak ve görüntülemek için tohum sensörü verilerini kullanır.



Tohum Sensörü

A66648—UN—01MAR10

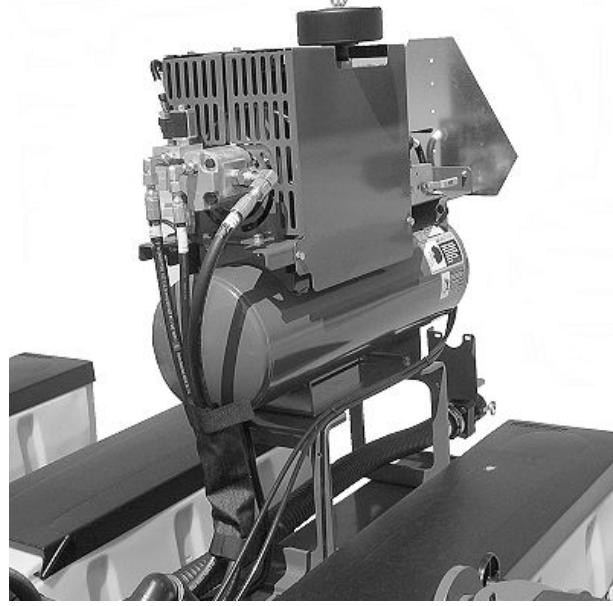
Devamı arka sayfada

OUO6064,00005BF -80-10NOV11-4/6



Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Kompresörü, Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - CCS'li, Çekilen Ekim Makineleri (İkili Ayar Noktası ve Etkin Düşey Kuvvet)

A72531 —UN— 12SEP11



A72532 —UN— 12SEP11

Pnömatik Düşey Kuvvet Hava Kompresörü, Hava Deposu ve Solenoid Kumanda Valfi - CCS'siz, Çekilen Ekim Makineleri (Etkin Düşey Kuvvet)

Hidrolik güçlü bir hava kompresörü, isteğe bağlı Etkin Düşey Kuvvet sistemi bulunan ekim makinelerinde hava deposuna basınçlı hava sağlar. Bir düşey kuvvet hedef marjı (sıra ünitesine uygulanan ekstra düşey kuvvet miktarı, çizi açıcı disklerin toprağa girmesi ve tam ekim derinliğini elde etmesi için gerekli olanın üzerinde) ayarlandıktan sonra, sistem, hedef marjı sağlamak için havalı yay sistemine otomatik olarak basınç değişikliği yapmak amacıyla ölçüm tekerleği düşey kuvvet sensörlerinden gelen okumaları kullanır. Tarla koşulları değiştiğinde, sistem, hedef marjı sağlamak için gerekli basınç ayarlarını otomatik olarak yapar.

Suyolunda ya da düşey kuvvet değişikliklerinin yapılmasına gerek olmayan başka tarla koşullarında

çalışırken, etkin pnömatik düşey kuvvet (PDF) sistemine herhangi bir gereksiz değişiklik oluşmaması için sistem duraklatılabilir. Örneğin suyolunda, duraklatma etkinleştirilmezse, etkin PDF sistemi, sert toprak yüzünden oluşan marj düşüşüne tepki gösterir ve havalı yaylardaki PDF kuvvetini artırır. Ardından, suyolundan çıkılırken, marjın çok yüksek olduğunu algılar ve hedef marjı elde etmek için PDF düşey kuvvetini düşürmesi gerekir. Bu aşma ve altında kalma durumuna, bir suyoluna girilmeden önce etkin sistemin duraklatılmasıyla engel olunabilir.

Ana deponun üst kısmında yer alan solenoid kumanda valfleri, Ekim Makinesi 2 (PM2) kontrolörü tarafından kumanda edilir ve izlenir.

OUE06064.00005BF -80-10NOV11-5/6

Pnömatik Düşey Kuvvet Basınç Sensörleri (Çift Ayar Nokta ve Etkin Düşey Kuvvet)

Pnömatik Düşey Kuvvet Basınç Sensörleri, tek sıralı ve ayırık sıralı (çift sıralı) ekim makineleri için havalı yay devresindeki hava basıncı miktarını algılar. Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) kontrolörü, operatör tarafından girilen düşey kuvvet ayarını elde etmek için havalı yay devresi içerisindeki basıncı ayarlamak amacıyla basınç sensörü sinyalini kullanır.



Pnömatik Düşey Kuvvet Basınç Sensörleri (Etkin Düşey Kuvvet) (Çift Ayar Noktalı Valf Gösterilmektedir)

A72537 —UN— 14SEP11

OUE06064.00005BF -80-10NOV11-6/6

Sürüş Dinamikleri Sensör Yapılandırması

NOT: Sensör Sayısı Giriş Listesi, Sensör Numarası Giriş Listesi ve Sıra Konumu Giriş Numarası Alanı, Düşey Kuvvet ve Sürüş Dinamikleri Yapılandırma ekranlarıyla aynı alandır. Valfin bir ekranda değiştirilmesiyle diğeri de değişir.

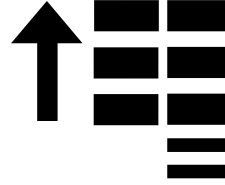
1. Menü >> **Ekim makinesi** düğmesi >> **Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.
 2. Açılır kutudan **Sürüş Kalitesi**'ni seçin.
 3. **Sensörler:** açılır kutusundan sürüş kalitesi sensörü sayısını seçin.
- NOT:** Mevcut yük, ekranın sol alt kısmında görüntülenir.
4. **Sensör** açılır kutusundan sensörleri birer birer seçin.
 5. İlk sensörün hangi sıraya takıldığını belirleyin. Sensör Değerleri ve Konumları çizelgesine bakın. **Sıra**'yı seçin ve seçilen sensöre sıra sayısını atayın.
 6. Sensörü etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak için **Etkinleştir** onay kutusunu seçin.

NOT: Bir ayrı sıralı ekim makinesinin yalnızca ön sıralamasındaki ekim yaparken arka sıralamadaki tüm sensörleri devre dışı bırakın.

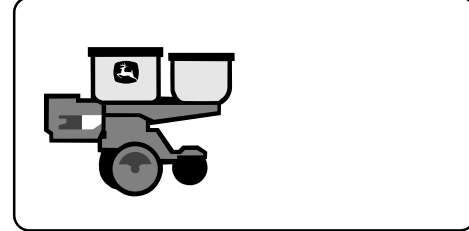
7. Sıra atamasını diğer sensörler için tekrarlayın.

NOT: Sürüş dinamiği sensörleri etkinleştirildiğinde ya da devre dışı bırakıldığında tüm ayarların etkili olabilmesi için kontrolörün yeniden başlatılması gerekir.

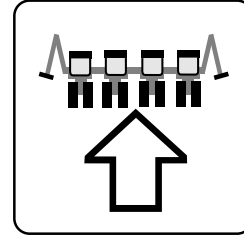
8. Kontak anahtarıyla gücü kesip yeniden verin.

Ekran Alanı Bilgileri

Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Ride Quality — Sürüş Kalitesi
Sensors: — Sensörler:
Sensor — Sensör
Row — Sıra
Enable — Etkinleştir

Sensör Değerleri ve Konumları		
Ekim Makinesi Modeli	Sensör Devre Düğümleri ve Düşey Kuvvet Sensörleri Değerleri	Sensör Devre Düğümleri ve Düşey Kuvvet Sensörleri Sıra Konumu ^a
DR12	3	2, 7, 11
DR16	3	3, 9, 14
DR18	3	3, 10, 16
1720 16R30	3	3, 9, 14
1720CCS 12X2 İkiz Sıralı	3	4, 14, 22
1770NT 12R30	3	2, 7, 11
1770NT 16R30	3	3, 9, 14
1770NT 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
1790 23R15	5	3, 4, 13, 20, 21
1790 24R15	5	4, 5, 14, 21, 22
1790 31R15	5	3, 8, 17, 24, 29
1790 32R15	5	4, 9, 18, 25, 30
1790 24R20	3	3, 13, 22
DB44 24R22	3	3, 13, 22
DB58 32R22	5	3, 10, 17, 23, 30
DB60 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
DB60 36R20	5	3, 11, 19, 26, 34

Devamı arka sayfada

WP29706.0000352 -80-04MAY12-1/2

Sensör Değerleri ve Konumları		
Ekim Makinesi Modeli	Sensör Devre Düzümleri ve Düşey Kuvvet Sensörleri Değerleri	Sensör Devre Düzümleri ve Düşey Kuvvet Sensörleri Sıra Konumu ^a
DB60 47R15	5	5, 14, 25, 34, 43
DB66 36R22	5	3, 11, 19, 26, 34
DB80 32R30	7	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 48R20	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88 48R22	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB90 36R30	7	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
DB120 48R30	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

^aSensör devre düğümleri ve düşey kuvvet sensörleri için sıra konumları, istenen uygulama için fabrikada takılan yerin bir sıra ünitesi yanına taşınabilir.

WP29706,0000352 -80-04MAY12-2/2

Entegre Pnömatik Düşey Kuvvet—Hava Basınç Sensörü

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **PDF Hava Basıncını** seçin.
3. **Sıralama No** açılır kutusunu seçin ve hava basıncı sensörü için sıralama numarasını girin.
4. **Sensör** açılır kutusunu seçin ve sensörü seçin.
5. **Cal Değeri** giriş kutusunu seçin ve kalibrasyon değeri olarak 494.00 girin.

NOT: Mevcut düşey kuvvet, ekranın sol alt kısmında görüntülenir.

6. **Sensör Sıfırlama** düğmesini seçmeden önce hava basıncını salın.

ÖNEMLİ: Düşey kuvvet sistem hassaslığını sağlamak için, sensörü yılda bir ya da hava yastıkları sönmükten sistem 0 değeri vermediğinde sıfırlayın.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

PDF Air Pressure — PDF Hava Basıncı

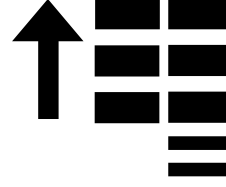
of Rank — Sıralama Sayısı

Sensor — Sensör

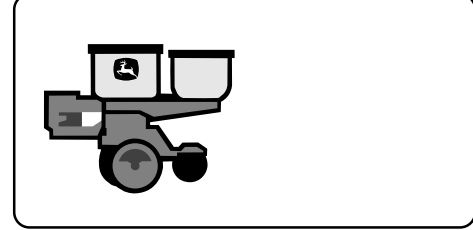
Cal Value — Kalibrasyon Değeri

To Zero Air Pressure Sensor: — Hava Basınç
Sensörünü Sıfırlamak İçin:

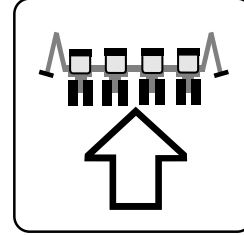
Relieve Air Pressure and Press Continue — Hava
Basıncını Salın ve Devam'a Basın



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu



Devam



Sensör Sıfırlama Düğmesi

WP29706,0000350 -80-01MAY12-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

H85801 —UN—14JUN06

A59369 —UN—20FEB07

Düşey Kuvvet Sensör Yapılandırması

NOT: Sensör Sayısı Giriş Listesi, Sensör Numarası Giriş Listesi ve Sıra Konumu Giriş Listesi Alanı, Düşey Kuvvet ve Sürüş Dinamikleri Yapılandırma ekranlarıyla aynı alandır. Bir ekranda değer değişikliği yapıldığında, diğer ekrandaki değer de değişir.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma** tuşu >> **Sensör** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Düşey Kuvvet**'i seçin.
3. **Sensör No:** açılır kutusundan makinedeki düşey kuvvet sensörü sayısını seçin.
4. **Sensör** açılır kutusundan sensörleri birer birer seçin.
5. İlk sensörün hangi sıraya takıldığını belirleyin. Sensör Değerleri ve Konumları çizelgesine bakın. **Sıra**'yı seçin ve seçilen sensöre sıra sayısını atayın.

NOT: **Sıralama** giriş kutusu yalnızca Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) kontrolörü, hidrolik bir kompresörün varlığını gösterecek şekilde, PDF etkin sinyali algılandığında görüntülenir.

6. **Sıralama** açılır kutusundan her bir sensör için sıralamayı seçin. Sıralama bilgileri için Sensör Değerleri ve Konumları çizelgesine bakın.
7. Sensörü etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak için **Etkinleştir** onay kutusunu seçin.

NOT: Bir ayırık sıralı ekim makinesinin yalnızca ön sıralamasındaki ekim yaparken arka sıralamadaki tüm sensörleri devre dışı bırakın.

8. **Cal Değeri** giriş kutusunu seçin ve düşey kuvvet sensör kalibrasyon değerini girin. John Deere™ fabrikada monte sensörleri bulunan ekim makinelerinin kalibrasyon değeri 1394'tür.

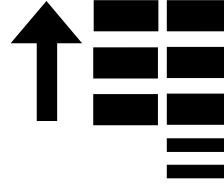
NOT: Mevcut yük, ekranın sol alt kısmında görüntülenir.

NOT: Düşey kuvvet sensörlerini sıfırlamak için ekim makinesi kaldırılmalı ve durdurulmalıdır..

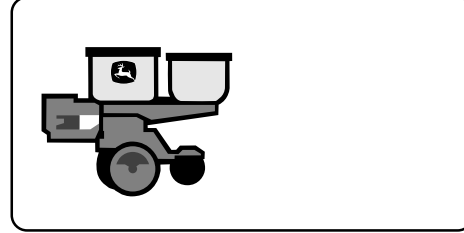
9. **Sensör Sıfırlama** düğmesini seçin.
10. Sıra atamasını diğer sensörler için tekrarlayın.

Ekran Alanı Bilgileri

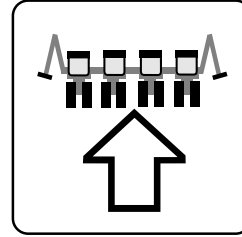
Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Konfigürasyon Tuşu



Sensör Sıfırlama Düğmesi

Down Force — Düşey Kuvvet

Sensors: — Sensörler:

Sensor — Sensör

Row — Sıra

Enable — Etkinleştir

Cal Value — Kalibrasyon Değeri

lbs — Libre

Sensör Değerleri ve Konumları		
Ekim Makinesi Modeli	Sensör Devre Düğümleri ve Düşey Kuvvet Sensörleri Değerleri	Sensör Devre Düğümleri ve Düşey Kuvvet Sensörleri Sıra Konumu ^a
DR12	3	2, 7, 11
DR16	3	3, 9, 14
DR18	3	3, 10, 16
1720 16R30	3	3, 9, 14
1720CCS 12X2 İkiz Sıralı	3	4, 14, 22

Devamı arka sayfada

WP29706,0000353 -80-04MAY12-1/2

Sensör Değerleri ve Konumları		
Ekim Makinesi Modeli	Sensör Devre Düşümleri ve Düşey Kuvvet Sensörleri Değerleri	Sensör Devre Düşümleri ve Düşey Kuvvet Sensörleri Sıra Konumu ^a
1770NT 12R30	3	2, 7, 11
1770NT 16R30	3	3, 9, 14
1770NT 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
1790 23R15	5	Ön Sıralama (1) Sıraları 3, 13, 21 Arka Sıralama (2) Sıraları 4, 20
1790 24R15	5	Ön Sıralama (1) Sıraları 4, 14, 22 Arka Sıralama (2) Sıraları 5, 21
1790 31R15	5	Ön Sıralama (1) Sıraları 3, 17, 29 Arka Sıralama (2) Sıraları 8, 24
1790 32R15	5	Ön Sıralama (1) Sıraları 4, 18, 30 Arka Sıralama (2) Sıraları 9, 25
1790 24R20	3	3, 13, 22
DB44 24R22	3	3, 13, 22
DB58 32R22	5	3, 10, 17, 23, 30
DB60 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
DB60 36R20	5	3, 11, 19, 26, 34
DB60 47R15	5	Ön Sıralama (1) Sıraları 5, 25, 43 Arka Sıralama (2) Sıraları 14, 34
DB66 36R22	5	3, 11, 19, 26, 34
DB80 32R30	7	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 48R20	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88 48R22	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB90 36R30	7	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
DB120 48R30	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

^aSensör devre düşümleri ve düşey kuvvet sensörleri için sıra konumları, istenen uygulama için fabrikada takılan yerin bir sıra ünitesi yanına taşınabilir.

John Deere bir Deere & Company ticari markasıdır

WP29706,0000353 -80-04MAY12-2/2

Bir Bakışta Ekim Makinesi - Kullanıcı Ayarları

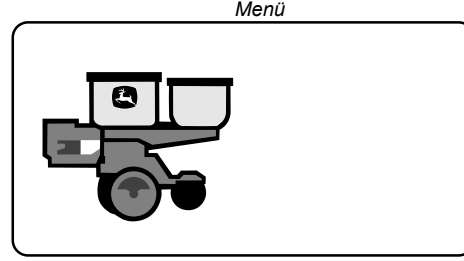
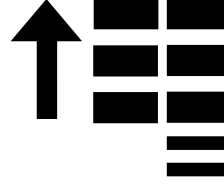
Bir Bakışta Ekim Makinesi - Kullanıcı Ayarları ekranı, Otomatik Kaydırma etkin olduğunda operatörün hangi SeedStar™ XP monitör özelliklerinin görüntüleneceğini seçmesine imkan tanır.

1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi >> **Ekran Tarama** düğmesini seçin.
2. **Ekran Tarama** düğmesini seçip 4 saniye boyunca basılı tutun.
3. **Otomatik Kaydırma** seçildiğinde her bir SeedStar™ XP sayfasının yanında görüntülenen kutuyu işaretleyin.
4. **Otomatik Kaydırma'yı** etkinleştirmek için kutuyu işaretleyin.
5. **Gecikme** kutusunu seçin, sayfa tarama gecikme süresini ayarlayın. Değer saniye olarak gösterilir.
6. Tamamlandıktan sonra **Enter** düğmesini seçin.
7. Otomatik kaydırma etkinleştirildiğinde, çalıştırma ekranında kaydırmayı devreye almak için Ekran Tarama düğmesini seçin. Kaydırmayı devreden çıkarmak için istediğiniz bir zaman Ekran Tarama düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Planter at a Glance - User Settings — Bir Bakışta Ekim Makinesi - Kullanıcı Ayarları

Pages — Sayfalar
Population — Miktar
Singulation — Tekilleme
Ride Quality — Sürüş Kalitesi
Spacing — Aralık
Down Force — Düşey Kuvvet
Options — Seçenekler
Auto Scroll — Otomatik Kaydır
Delay — Gecikme



Ekim Makinesi Düğmesi

A67761 —UN—16JUN10



Ekran Tarama



Giriş

OUO6064,00005C2 -80-10NOV11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

H85801 —UN—14JUN06

Alarmlar ve Sınırlar Ayar Sayfası

Alarmlar ve Sınırlar Ayar Ekranı, operatörün her bir SeedStar™ XP monitör özelliği için uyarı ve alarmların oluştuğu seviyeleri ayarlamasına imkan tanır.

Ayar Noktalı Pnömatik Düşey Kuvvetle kumanda edilen makineler için, Hedef Marj bu ekrandan belirlenmeli ve ayarlanmalıdır.

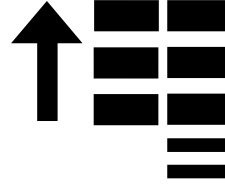
İzlenen değerlerden biri alarm ayar noktasını aşarsa, çubuk grafik ve sayısal ekranın arka planı kırmızı renkli olur.

Bir işlev için alarmı devre dışı bırakmak için alarm ayar noktası kutusuna "0" girin.

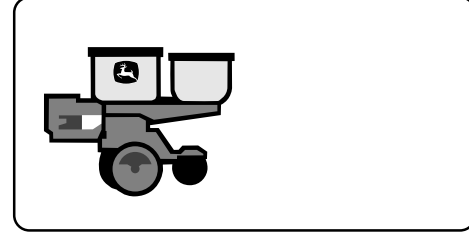
1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesini seçin.
2. Herhangi bir **SeedStar™ XP Monitörü** düğmesini seçip 4 saniye boyunca basılı tutun.
3. Minimum kabul edilebilir tekilleme yüzdesini girmek için **Tekilleme Alarm Kutusu**'nu (A) seçin. Varsayılan tekilleme alarmı ayarı yüzde 92'dir.
4. Minimum kabul edilebilir varyasyon katsayısı değerini girmek için **Aralık CV Alarm Kutusu**'nu (B) seçin. Varsayılan aralık alarmı ayarı 0,35'tir.
5. Minimum kabul edilebilir sürüş kalitesi yüzdesini girmek için **Sürüş Kalitesi Alarm Kutusu**'nu (C) seçin. Varsayılan sürüş kalitesi alarmı ayarı yüzde 90'dır.
6. Artırma ya da azaltma okları pnömatik düşey kuvveti ayarlamak için kullanıldığında düşey kuvvette değişiklik yapılacak artış değerini girmek için **Basamak Değeri Kutusu**'nu (D) girin. Artışlar 1 ila 50 arasında ayarlanabilir.

NOT: Etkin PDF duraklatma zamanlayıcı kutusu yalnızca Etkin Pnömatik Düşey Kuvvet kontrollü makinelerde mevcuttur.

7. Ana çalıştırma ekranında Duraklatma düğmesine basıldığında Etkin PDF sisteminin devre dışı kalacağı süreyi girmek için **Etkin PDF Duraklatma Zamanlayıcısı Kutusu**'nu (E) seçin.
8. Sıra ünitesi düşey kuvvet marjı yüksek aralığını girmek için **Yüksek Marj Alarm Kutusu**'nu (F) seçin. Varsayılan marj alarmı ayarı hedef marjın yüzde 75 üzerindedir.
9. Bu ekrandan hedef marjı belirlemek ve ayarlamak için **Hedef Marj Kutusu**'nu (G) seçin. Etkin Pnömatik Düşey Kuvvet bulunuyorsa, hedef marj, çalıştırma sayfasından da ayarlanabilir.
10. Sıra ünitesi düşey kuvvet marjı düşük aralığını girmek için **Düşük Marj Alarm Kutusu**'nu (H) seçin. Varsayılan marj alarmı ayarı hedef marjın yüzde 50 altındadır.
11. Tamamlandıktan sonra **Giriş** (I) düğmesini seçin.



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



SeedStar XP Monitör Düğmeleri

Alarms and Limits Setup

Singulation Alarm	92 %	A
Seed Spacing CV Alarm	0.35	B
Ride Quality Alarm	90 %	C
Step Value	5 (lb)	D
Active PDF Pause Timer	5 sec	E
High Margin Alarm	131 (lb) + 75 %	F
Target Margin	75 (lb)	G
Low Margin Alarm	37 (lb) - 50 %	H
		I

A—Tekilleme Alarmı
B—Aralık CV Alarmı
C—Sürüş Kalitesi Alarmı
D—Basamak Değeri
E—Etkin PDF Duraklatma Zamanlayıcısı

F—Yüksek Marj Alarmı
G—Hedef Marj
H—Düşük Marj Alarmı
I—Giriş

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması
Alarms and Limit Setup — Alarmlar ve Sınır Ayarı

OUO6064,00005D3 -80-10NOV11-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A67768 —UN—16JUN10

A73149 —UN—19OCT11

AYAR Tohum Oranları

Yerden Tahrikli Makineler—Hedef Miktar ve Yüksek-Düşük Uyarıları

ÖNEMLİ: Miktar ve Yüksek-Düşük uyarıları, değişken oranlı tahrikli makineler için farklı şekilde girilir. Bkz. bu bölümde VRD MAKİNELERİ—SAYAÇ, EKİN, DİSK VE ORANLARIN YAPILANDIRILMASI.

1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi >> **Oranlar** tuşunu seçin.
2. **Ekin Adı** açılır kutusunu seçin ve mısır, soya fasulyesi ya da özel ekin adlarından birini seçin.
3. Ekin adını değiştirmek için **Ekin Adını Düzenle** düğmesini seçin.
4. **Hedef Oran** giriş kutusunu seçin ve değeri girin.
5. Yüksek ve düşük uyarı sınırları otomatik olarak, hedef oranın üzerinde ve altında bir yüzdeye ayarlanır. Sınırları değiştirmek için **Yüksek** ve **Düşük Uyarı** giriş kutularını seçin ve yeni değer girin.

NOT: Oranlar ve uyarı ayar noktaları her bir ekin adı için kaydedilir.

6. **Miktar Ayarlaması** giriş kutusunu seçin ve değer girin.

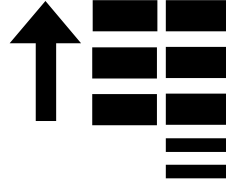
NOT: Ekim yapan sıralar onay kutuları yalnızca monitör ayrıklı sıralı ve ikiz sıralı makineler için yapılandırılmışsa görülür. (Bkz. AYAR Başlangıç Sistemi Yapılandırması bölümünde ÇATKI DÜZENİNİN, SIRA DÜZENİNİN VE TAHRİK AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)

NOT: Tüm ayarların güncellenmesini sağlamak için; ekim yapılan sıralar onay kutusunu, kutuda bir onay işareti olsa bile, etkin şekilde seçin.

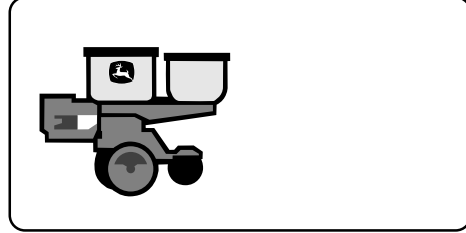
7. Uygun ekim yapan sıralar yapılandırması için **Ekim Yapan Sıralar** onay kutusunu seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

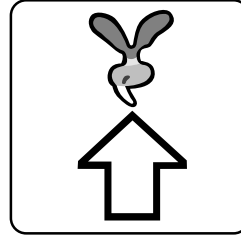
Planter Rates — Ekim Makinesi Oranları
Crop Name — Ekin Adı



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Oranlar Tuşu

Corn — Mısır
Soybeans — Soya fasulyeleri
Custom — ÖZEL
Edit Crop Name — Ekin Adını Düzenle
Target Rate — Hedef Hız
High Warning — Yüksek Uyarı
Low Warning — Düşük Uyarı
Population Adjust — Miktar ayarı
Rows Planting — Ekim Yapan Sıralar
Avg. Spacing — Ortalama Aralık
Seeds — Tohumlar
ac — Acre

A59325 — UN — 19FEB07

A59551 — UN — 08MAR07

A59173 — UN — 29JAN07

OUO6064,000037F -80-01MAR13-1/1

VRD Makineler—Sayaç, Ekin, Disk ve Oranların Yapılandırılması

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Oranlar** tuşunu seçin.
2. **Ekin Adı** açılır kutusunu seçin ve mısır, soya fasulyesi ya da özel ekin adlarından birini seçin.
3. Ekin adını değiştirmek için **Ekin Adını Düzenle** düğmesini seçin.
4. **Oranları Göster** düğmesini seçin.
5. **Oranları Değiştir** düğmesini seçin.
6. Her bir monitör için farklı oranlar ayarlanıyorsa, oranların atanacağı bir motor seçmek için **Motor** açılır kutusunu seçin.

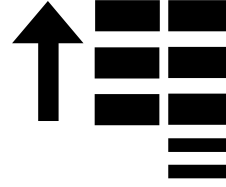
NOT: Her bir motorun, seçilen her bir oran için bir oran ayarı olmalıdır.

7. **Oran** açılır kutusunu seçin ve miktarı atamak için bir oran seçin.
8. **Hedef** giriş kutusunu seçin ve seçilen oran için hedef miktarı girin. Yüksek ve Düşük miktar (uyarı) sınırları otomatik olarak hedef oranın üzerinde ve altında bir yüzdeye ayarlanır. Uyarı sınırlarını manuel olarak ayarlamak için **Yüksek** ve **Düşük** giriş kutularını seçin.

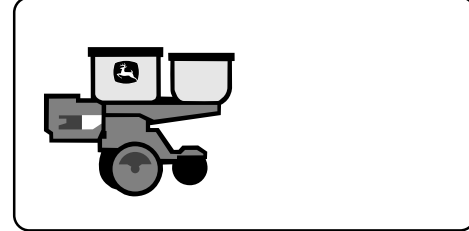
ÖNEMLİ: Değişken Oranlı Tahrik, en az bir hedef oran tanımlanıp AÇIK HALE GETİRİLENE KADAR etkin olmaz.

NOT: Harita tabanlı talimat için 6 oranı kullanılır. Kontrolörü etkinleştirmek için bir talimat kullanın, 6 oranı altındaki "Açık" açılır kutusunu seçin ve ÇALIŞTIRMA ekranından Rx değerini seçin. Seçildikten sonra, çalıştırma sayfasında Alan başına Hedef Tohum simgesinin yanında küçük bir Rx göstergesi yer alır.

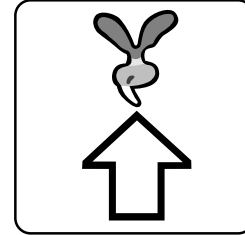
9. ÇALIŞTIRMA sayfasında bir oranı seçenek olarak görmek için, **Açma – Kapama** açılır kutusunu seçin ve **AÇ**'i seçin.
10. **Giriş** düğmesini seçin.
11. Ekranın alt kısmında gösterilen Ortalama Aralık, ekimler arasındaki, monitöre girilen hedef miktara ve sıra genişliğine göre HESAPLANAN mesafedir
12. **Tüm Motorlar için Bir Oran Kullan**
 - Tüm motorların bir oran kullanmasını sağlamak için onay kutusunu seçin.
 - Her bir motor için farklı oranlar kullanıldığında onay kutusunu boş bırakın.
13. **Disk Tipi** açılır kutusunu seçin.
 - Ekim makinesi **mekanik sayaçlar** için yapılandırılmışsa, plakasız sayaç seçimleri belirir. Makineye takılı olan plakasız sayacı seçin.



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Oranlar Tuşu

NOT: Özel plakasızlar seçilirse, **Devir başına tohum onay kutusunu** seçin ve değer girin.

- Ekim makinesi **vakum** için yapılandırılmışsa, vakum diskleri tipi belirir. Sayaçlara takılı olan disk tipini seçin.

NOT: Özel vakum seçilirse, **Disk Başına Delik giriş kutusunu** seçin ve değer girin.

14. **Tohum Diski** açılır kutusunu seçin ve kullanılan vakum diskini seçin.
15. **Miktar Ayarlaması** giriş kutusunu seçin ve değer girin.

NOT: Ekim yapan sıra sayısı onay kutuları yalnızca monitör ayırık sıralı ya da ikiz sıralı makineler için yapılandırıldığında görülür. (Bkz. AYAR Başlangıç Sistemi Yapılandırması bölümünde ÇATKI DÜZENİNİN, SIRA DÜZENİNİN VE TAHRİK AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)

NOT: Tüm ayarların güncellenmesini sağlamak için; ekim yapılan sıralar onay kutusunu, kutuda bir onay işareti olsa bile, etkin şekilde seçin.

16. Uygun ekim yapan sıralar yapılandırması için **Ekim Yapan Sıralar** onay kutusunu seçin.

NOT: Yüksek ve Düşük Aralık onay kutuları yalnızca monitör ikiz sıralı makineler için yapılandırıldığında görülür. (Bkz. AYAR Başlangıç Sistemi Yapılandırması bölümünde ÇATKI DÜZENİNİN, SIRA DÜZENİNİN VE TAHİRİK AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)

17. Yüksek ya da düşük yapılandırma için **Tahrik Aralığı** onay kutusunu seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Rates — Ekim Makinesi Oranları

Crop Name — Ekin Adı

Corn — Mısır

Soybeans — Soya fasulyeleri

Custom — ÖZEL

Edit Crop Name — Ekin Adını Düzenle

Show Rates — Oranları Göster

Seeds/ac — Acre başına tohum

Target Population — Hedef Yerleşim

Rate — Oran

Motor — Motor

Change Rates — Oranları Değiştir

On — Açık

Off — Kapalı

Target — Hedef

High — Yüksek

Low — düşük

Avg. Spacing — Ortalama Aralık

Use One Rate for All Motors — Tüm Motorlar için Bir Oran Kullan

Disk Type — Disk Tipi

Sweet Corn — Tatlı Mısır

Cotton — Pamuk

Sorghum — Sorgum

Sunflower — Ayçiçeği

Edible Beans — Fasulye

Peanuts — Yer Fıstığı

Sugar Beets — Şeker Pancarları

Custom Vacuum — Özel Vakum

Holes Per Disk — Disk Başına Delik

Finger Pick-Up — Parmaklı Yakalayıcı

Radial Bean — Radyal Tane

Custom Plateless — Özel Plakasız

Seeds per Rev. — Devir başına tohum

Seed Disk — Tohum Diski

Population Adjust — Miktar ayarı

Rows Planting — Ekim Yapan Sıralar

Drive Range — Tahrik Aralığı

OUO6064,0000380 -80-01MAR13-2/2

Miktar Ayarı (MA)

ÖNEMLİ: Tohum sayaçlarının doğru bir şekilde ayarlanmış olduğundan emin olun ve Miktar Ayarını kullanmadan ÖNCE tarlada miktar kontrolü yapın.

MA (MİKTAR AYARI), yüksek miktarlı oranları ya da ufak tohumları ekerken faydalıdır. Bu iki koşul altında, bazı sensörler dağıtılan miktardan daha düşük miktar algılar. Algılanmayan tohumların ayarlamasını yapmak için, görüntülenen miktarı ayarlamak amacıyla bir düzeltme faktörü hesaplanmalı ve monitöre girilmelidir.

MA, operatörün hesapladığı ve monitöre girdiği düzeltme faktörüdür. Sensör algılamaları, görüntülenmeden önce düzeltme faktörüyle çarpılır. 1,00 MA sayısı, gerçek sensör algılamalarını gösterir. 2,00 MA sayısı, gerçek sensör algılamasının iki katını gösterir.

Doğru MA düzeltme faktörünü belirlemek için tarlada miktar kontrolü YAPILMALIDIR.

Ekinleri, tohum türlerini ya da miktarları değiştirdiğinizde daima Miktar Ayarı faktörünü geri değiştirerek 1.00 yapın. Yeni MA faktörünü yalnızca gerekiyorsa hesaplayın.

Örnek:

180000 ekilmişken 160000 tohum algılandıysa ve görüntülendiye, bir MA değeri elde etmek için 180000'i 160000'e bölün ($180000 \div 160000 = 1,13$). Monitöre 1,13 MA değeri girin. Monitör algılanan her tohumu 1,13 ile çarpıp ve ayarlanmış miktar olan 180000'i görüntüler.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Oranlar tuşunu** seçin.

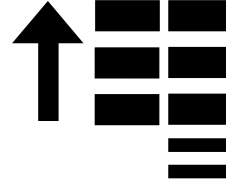
NOT: Başlangıç MA ayarı daima 1,0'dır. AccuCount™ tohum boru sensörleri kullanıldığında, soya fasulyeleri için 1,0 harici bir MA değeri gerekli değildir. AccuCount™ sensörlerinde, sensör muhafazası dışında kırmızı bir LED ışık (A) vardır.

2. **Miktar Ayarı** giriş kutusunu seçin.
3. Hesaplanan değeri girin. Kabul edilebilir aralık 0,1 ila 2,5'tir.
4. Tarlada miktar kontrolü yapın ve MA değerini, monitör gerçek miktarla aynı değeri gösterene kadar ayarlayın.

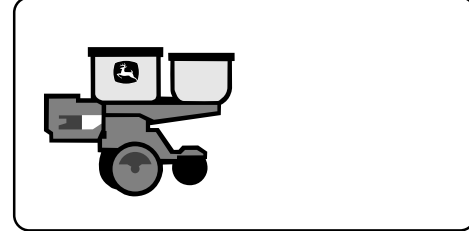
Ekran Alanı Bilgileri

Planter Rates — Ekim Makinesi Oranları
Population Adjust — Miktar Ayarı
Crop Name — Ekin Adı
Target Rate — Hedef Hız

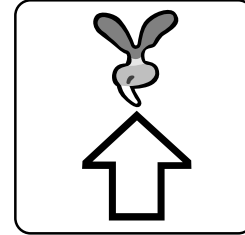
AccuCount, Deere & Company ticari markasıdır



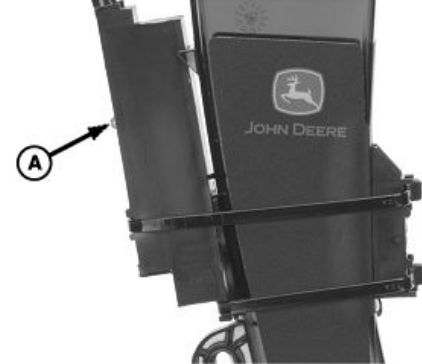
Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Oranlar Tuşu



A—Sensör LED ışığı

High Warning — HI WARN (Yüksek uyarı)
Low Warning — LO WARN (Düşük uyarı)
Seeds — Tohumlar
ac — Acre
ha — Hektar

Yüksek-Düşük Tahrik Aralığı (Yalnızca İkiz Sıralı Makineler)

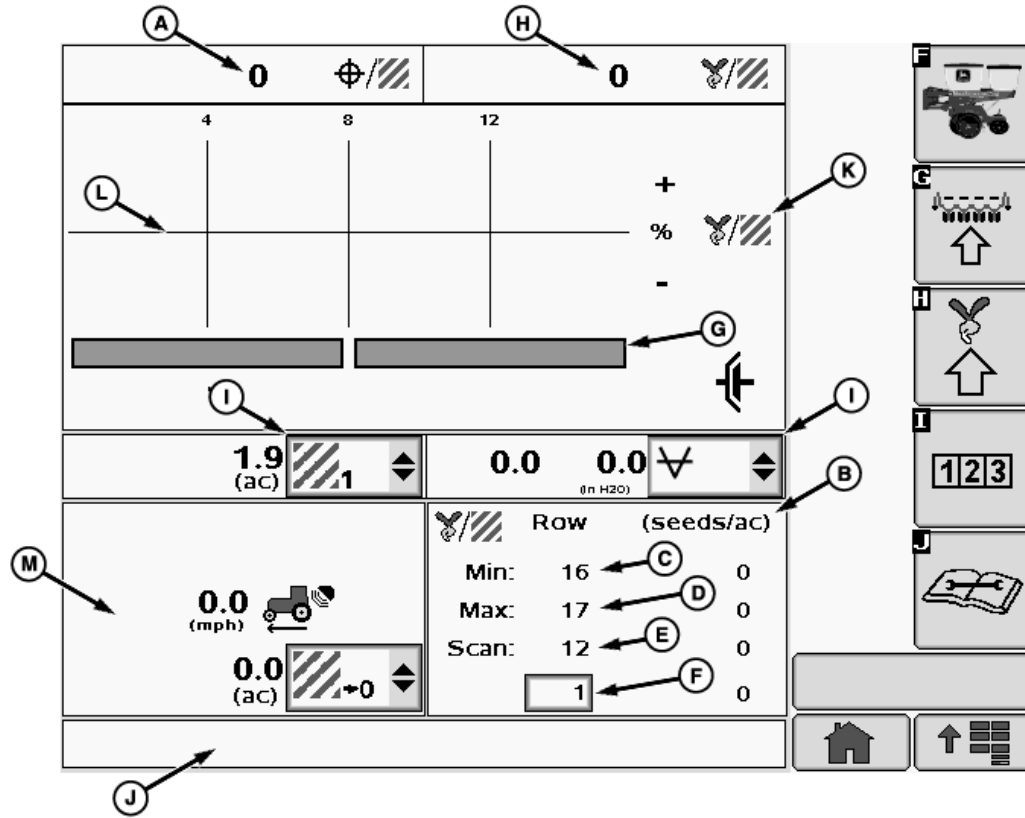
diski seçimine göre yüksekten düşük aralığa değiştirilmesi gerekebilir. Aşağıdaki tabloya bakın.

Yalnızca Değişken Oranlı Tahrikli Makineler: Değişken oranlı tahrik zincir dişlisinin, tohum miktarına ve tohum

5 MPH Sürüş Hızında Değişken Oranlı Tahrik Miktar Oranları								
Düşük Aralık = Büyük Çaplı Zincir Dişlisi Yüksek Aralık = Küçük Çaplı Zincir Dişlisi								
Diskteki Hücre Sayısı	Tek Sıra Miktarı (Akre Başına Tohum)				İkiz Sıra Miktarı (Akre Başına Tohum)			
	Düşük Değer Aralığı		Yüksek Değer aralığı		Düşük Değer Aralığı		Yüksek Değer aralığı	
	Minimum	Maksimum	Minimum	Maksimum	Minimum	Maksimum	Minimum	Maksimum
30	8000	37 000	21 000	98 000	16 000	74 000	42 000	196 000
40	11 000	49 000	27 000	131 000	22 000	98 000	54 000	262 000
45	12 000	55 000	31 000	147 000	24 000	110 000	62 000	294 000
48	13 000	59 000	33 000	157 000	26 000	118 000	66 000	314 000
50	13 000	61 000	34 000	164 000	26 000	122 000	68 000	328 000
64	17 000	78 000	43 000	210 000	34 000	156 000	86 000	420 000
90	23 000	111 000	61 000	295 000	46 000	222 000	122 000	590 000
108	28 000	133 000	73 000	355 000	56 000	266 000	146 000	710 000
Düşük Aralıklı ve Yüksek Aralıklı zincir dişliler, belirli bir sürüş hızı için fazla miktar oranları oluşturur.								
Sürüş hızı 5 mph ve altındaysa ve hedef miktar, çizelgede gösterilen düşük aralıklı oranlar içerisindeyse, düşük motor hızı uyarısını engellemek için düşük aralıklı zincir dişlisi kullanın.								

OÜO6064,00003E6 -80-24MAY11-1/1

Yerden Tahrikli Makineler



A—Hedef Miktar Oranı
B—Alan Başına Tohum
C—Minimumla Sıra
D—Maksimumla Sıra

E—Taranan Sıra Numarası
F—Seçilen Sıra
G—Tahrik Göstergesi
H—Alan Sayacı

I— Liste Kutuları
J— Ekim Makinesi Uyarıları
K—Bir Bakışta Ekim Makinesi

L—Hedef Miktar Çubuğu
M—Sayaçlar ve Hız

Ekim makinesi ana çalıştırma ekranı, ekim makinesindeki tüm önemli işlevleri izler ve ekim sırasında daima ekranda görülebilir. Ana çalıştırma ekranı, gösterildiği gibi tam ekranlı olarak, yarım sayfa Tarama modlu ya da yarım sayfa Bir Bakışta Ekim Makinesi modlu olarak görüntülenebilir. Bkz. bu bölümde YARIM SAYFA DÜZENİ.

Menü düğmesi >> Ekim makinesi düğmesi >> Ana tuşunu seçin.

(A) Hedef Miktar Değeri (alan başına tohum).

(B) Etkin tarama sırası için (Tarama mod) Alan Başına Tohum.

(C) Etkin Tarama Sırası (Tarama modu).

(D) Minimum miktarı dağıtan sıra numarası.

(E) Maksimum miktarı dağıtan sıra numarası.

(F) Seçilen sıra.

(G) Tahrik Durum Çubuğu: Sayaç tahriklerinin etkin mi yoksa devre dışı mı olduğunu gösterir. Durum çubuğu,

ekim makinesindeki tahrik sayısına bölünmüştür. Yeşil etkin demektir. Gri devre dışı demektir. Bir ayrılma seçildiğinde, o tahrik için olan yeşil çubuk gri renkli olur. Sayaç tahrikleri durur ve ayrılan sıralarda miktar sıfıra düştüğünde miktar çubukları kırmızı renkli olur. Durum çubuğu yeniden yeşil olur ve ayrılmış tahrik bölümündeki tüm sıralar saniyede iki tohumdan fazla dağıtıttıktan sonra Bir Bakışta Ekim Makinesi miktar çubukları etkin hale gelir.

(H) Tüm makinedeki ortalama miktar (alan başına tohum).

(I) Liste kutularında operatörün görüntüleme amaçlı seçeceği işlevsel seçenekler yer alır.

(J) Ekim Makinesi Uyarıları.

(K) Bir Bakışta Ekim Makinesi ekran alanı.

(L) Hedef Miktar Çubuğu. Alarm ayar noktalarının üzerinde ya da altında ekim yapıldığında çubuklar turuncu renkli olur. Ekim yapılmıyorken çubuklar kırmızı renkli olur.

(M) Sayaçlar ve hız, ekranın alt kısmında görüntülenir.

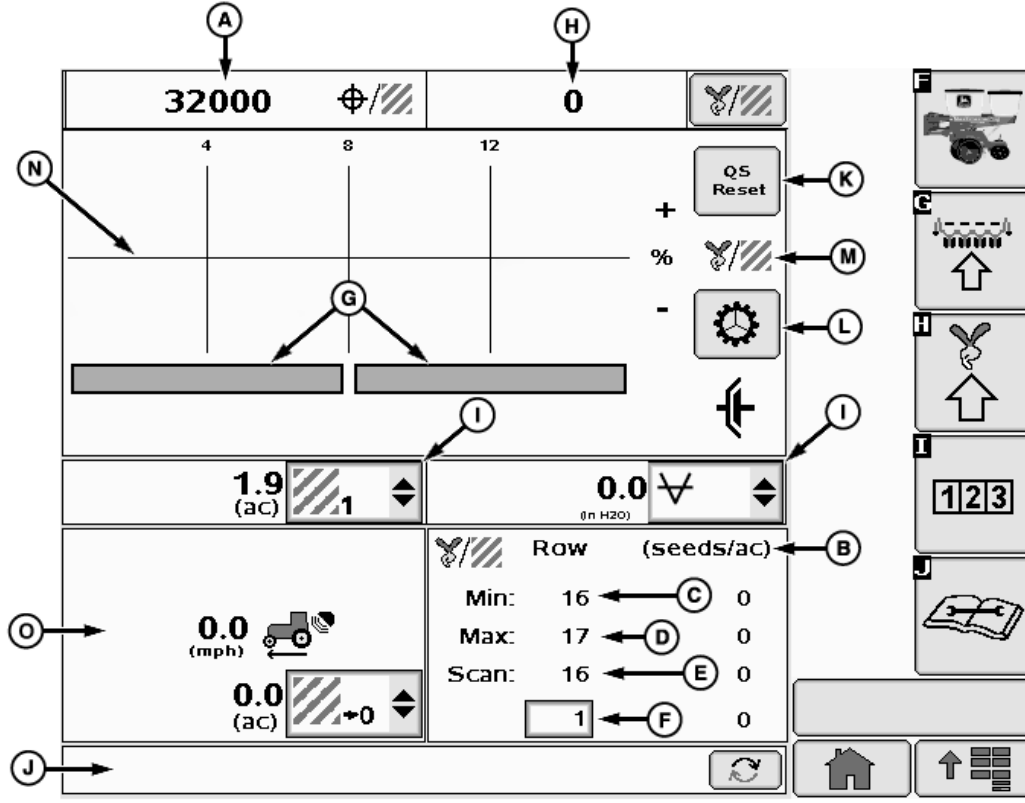
Bir Bakışta Ekim Makinesi Çubuk Grafiği: Ortadaki çizgi, hedef miktardır. Bir sıra, üst ya da alt alarm sınırına yaklaştığında, o sıra için olan çubuk turuncu renk olur ve bir metin mesajıyla birlikte bir alarm sesi verilir. Bir sıra saniyede iki tohumun altına düşerse, çubuk kırmızı renkli olur ve bir sıra kusurlu uyarısı belirir. Sürüş hızı 2

Field Doc bir Deere & Company ticari markasıdır

mph (3,2 km/s) altına düşerse, ekim makinesi monitörü, miktarı hesaplamaz. Uygulanan kapsama haritaları olarak Field Doc™, bu koşullar sırasında oluşturulmaz. Grafiğin üst kısmı, programlanmış üst alarm sınırındır. Grafiğin alt kısmı, programlanmış alt alarm sınırındır. AYAR Tohum Oranları bölümüne bakın.

WP29706,0000373 -80-08JUN12-2/2

Değişken Oranlı Tahrirli Makineler



A—Hedef Miktar Oranı
B—Alan Başına Tohum
C—Minimumla Sıra
D—Maksimumla Sıra
E—Taranan Sıra Numarası

F—Seçilen Sıra
G—Tahrik Göstergesi
H—Ortalama miktar
I—Liste Kutuları
J—Ekim Makinesi Uyarıları

K—Hızlı Başlatma Düğmesi
L—Tohum Sayaçlarını Döndürme Düğmesi
M—Bir Bakışta Ekim Makinesi

N—Miktar Çubuğu
O—Sayaçlar ve Hız

Menü düğmesi >> Ekim makinesi düğmesi >> Ana tuşunu seçin.

(A) Hedef Miktar Değeri (alan başına tohum). Birden fazla değişken oranlı motor farklı oranlar dağıtırsa, çubuk bölünür.

(B) Etkin tarama sırası için (Tarama mod) Alan Başına Tohum.

(C) Etkin Tarama Sırası (Tarama modu).

(D) Minimum miktarı dağıtan sıra numarası.

(E) Maksimum miktarı dağıtan sıra numarası.

(F) Seçilen sıra.

(G) Tahrik Durum Çubuğu: Sayaç tahriklerinin etkin mi yoksa devre dışı mı olduğunu gösterir. Durum çubuğu, ekim makinesindeki tahrik sayısına bölünmüştür. Yeşil etkin demektir. Gri devre dışı demektir. Bir ayrılma seçildiğinde, o tahrik bölümü için olan yeşil çubuk gri renkli olur, sayaç tahrikleri durur ve ayrılan sıralarda miktar sıfıra düşünce miktar çubukları kırmızı renkli olur. Ayrılan tahrik

bölümündeki tüm sıralar saniyede iki tohumdan daha fazla dağıtmaya başlayana kadar, durum çubuğu yeniden yeşil renge dönmeyiz ve Bir Bakışta Ekim Makinesi miktar çubukları yeniden etkin hale gelmez.

(H) Tüm makinedeki ortalama miktar (alan başına tohum).

(I) Liste kutularında operatörün görüntüleme amaçlı seçeceği işlevsel seçenekler yer alır.

(J) Ekim Makinesi Uyarıları.

(K) Hızlı Başlatma düğmesi, hızlı başlatma etkinleştirildiğinde belirir.

(L) Tohum sayaçlarını döndürme düğmesi.

(M) Bir bakışta ekim makinesi ekran alanı.

(N) Miktar Çubuğu. Alarm ayar noktalarının üzerinde ya da altında ekim yapılırken turuncu renkte. Ekim yapılmıyorken kırmızı renkte.

(O) Sayaçlar ve hız, ekranın alt kısmında görüntülenir.

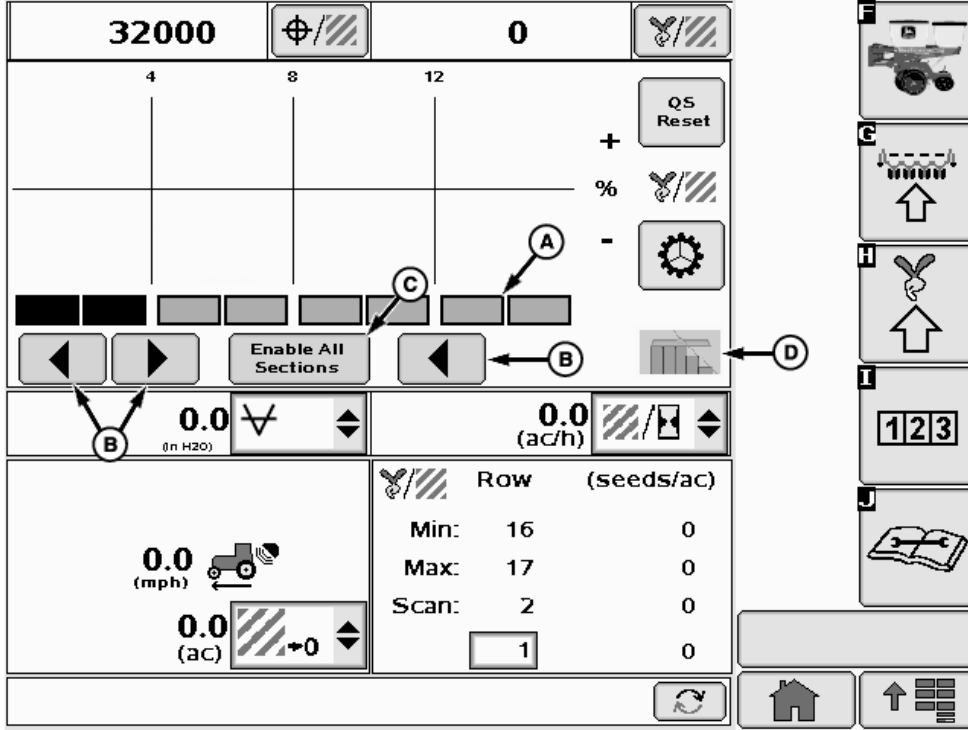
Bir Bakışta Ekim Makinesi Çubuk Grafiği Ortadaki çizgi, hedef miktardır. Bir sıra üst ya da alt sınıra yaklaştığında, o sıra için olan çubuk turuncu renkli olur ve bir metin mesajıyla birlikte bir alarm sesi verilir. Bir sıra saniyede iki tohumun altına düşerse, çubuk kırmızı

renkli olur ve bir sıra kusurlu uyarısı belirir. Sürüş hızı 2 mph (3,2 km/s) altına düşerse, ekim makinesi monitörü, miktarı hesaplamaz. Uygulanan kapsama haritaları olarak Field Doc™, bu koşullar sırasında oluşturulmaz. Grafiğin üst kısmı, programlanan üst sınırdır. Grafiğin alt kısmı, programlanan alt sınırdır.

Field Doc bir Deere & Company ticari markasıdır

WP29706,0000374 -80-08JUN12-2/2

RowCommand™'lı Makineler



A—Tahrik Göstergesi
B—Komut Düğmeleri

C—Tümü Açık Düğmesi
D—Bölüm Kontrolü Simgesi
(Mevcut ise)

Göstergeler (A) ayrı ayrı RowCommand™ bölümlerindeki etkinlikleri gösterir.

Bölümleri, ekim makinesinin dışından başlayarak manuel bir şekilde açmak ve kapamak için düğmeleri (B) seçin. Tüm bölümleri etkinleştirmek için (C) düğmesini seçin. Bölüm kontrolü simgesi (D), John Deere Section Control™ tarafından kumanda edilen bölümleri belirtir.

NOT: Birçok RowCommand™ kavramasına aynı anda güç verilirse (sayaçlar devre dışı), sınırlı alternatör çıkışından ötürü traktörde "Düşük Gerilim" uyarısı verilebilir. Elektriksel yükü azaltın ya da motor hızını artırın.

RowCommand™ Göstergeleri (A)	
Gösterge Rengi	RowCommand™ Etkinliği
Yeşil	Bölüm etkin ve sistem tarafından algılanıyor. (Sayaç devrede)
Siyah	Bölüm operatör tarafından oklar yarı enli ayırma anahtarı kullanılarak manuel bir şekilde devre dışı bırakılmış.
Siyah Sınırlı Nötr	Bölüm, John Deere Section Control™ talimatıyla devre dışı bırakılmış.
Görülebilir Değil	Bölüm yanıt vermiyor. Sıra ekim işlemine devam ediyor ancak bölüm RowCommand™ ile kumanda edilemiyor. Operatöre hatayla ilgili bir uyarı verilir.

OUO6064,000064F -80-10NOV11-1/1

Tek Ayar Noktalı Hedef Düşey Kuvvetin Ayarlanması

Hedef Düşey Kuvvetin Ayarlanması

Hedef düşey kuvvet giriş ekranını açmak için düşey kuvvet hedef düğmesini (A) seçin.

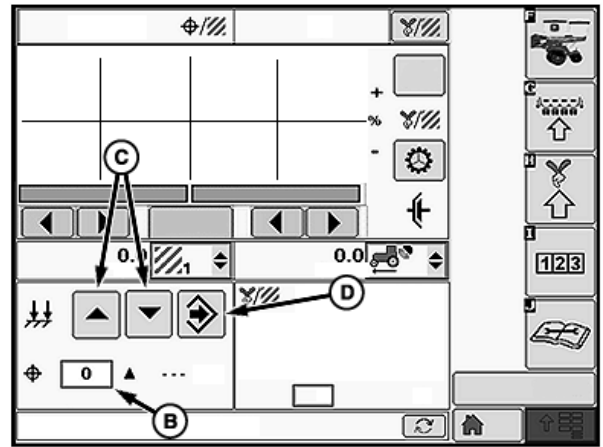
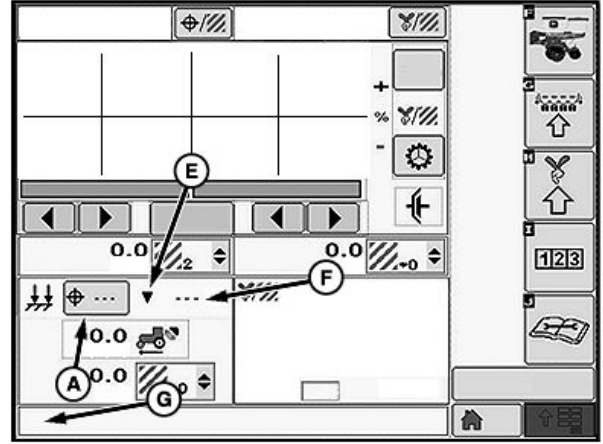
Hedef düşey kuvvet giriş kutusunu (B) ya da artırma veya azaltma oklarını (C) kullanarak hedef sıra ünitesi düşey kuvveti ayarlayın.

Tamamlandıktan sonra girişi (D) seçin.

Gösterge okları (E), sistemin pnömatrik düşey kuvvet basıncını artırdığını ya da azalttığını görsel olarak belirtmek için görüntülenir.

Gerçek düşey kuvvet (F) ayarlanmış zaman aralığında kontrol edilir ve hedef düşey kuvvetle eşlemek için gerektiğinde otomatik olarak ayarlanır. Gerçek düşey kuvvet (F), hedefin altına kabul edilemez bir oranda saparsa, uyarı mesajı alanında (G), "Pnömatrik düşey kuvveti sızıntı bakımından kontrol edin" uyarısı belirir. Sızıntının şiddetine göre, gerçek düşey kuvvet sayısı (F) turuncu ya da kırmızıyla vurgulanır.

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| A—Düşey Kuvvet Hedef Düğmesi | E—Gösterge Okları |
| B—Hedef Düşey Kuvvet Giriş Kutusu | F—Gerçek Düşey Kuvvet |
| C—Artırma ve Azaltma Okları | G—Uyarı Mesajı Alanı |
| D—Giriş | |



OUO6064,00005C7 -80-10NOV11-1/1

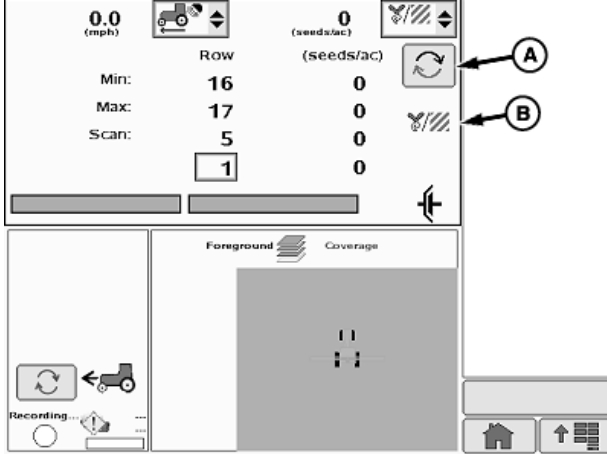
A72548 —UN—15SEP11

A72549 —UN—15SEP11

Yarım Ekran Düzeni

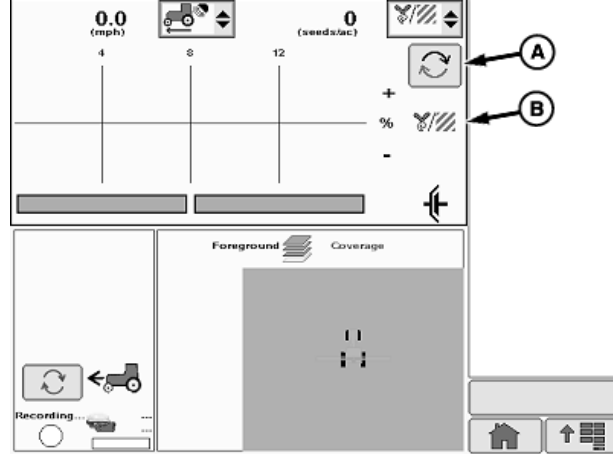
NOT: Yarım ekran düzeni ve çoklu ana sayfalar yalnızca John Deere™ SeedStar™ 2 Monitörü bir John Deere™ Greenstar™ ekranıyla kullanıldığında mevcuttur.

NOT: Yarım ekran düzeni, düzen yöneticisi kullanılarak ayarlanmalıdır.



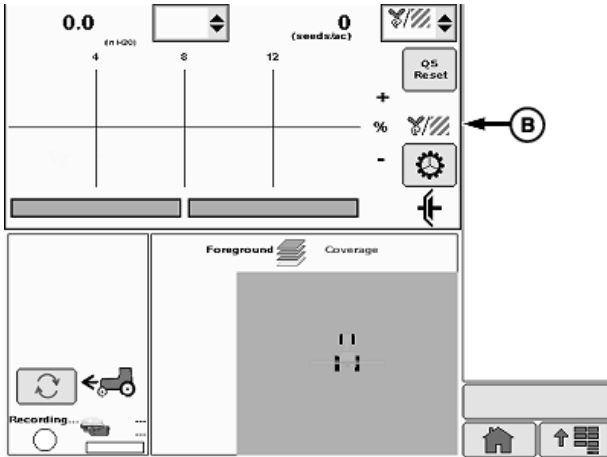
Tarama Modu

A67778 —UN—30JUN10



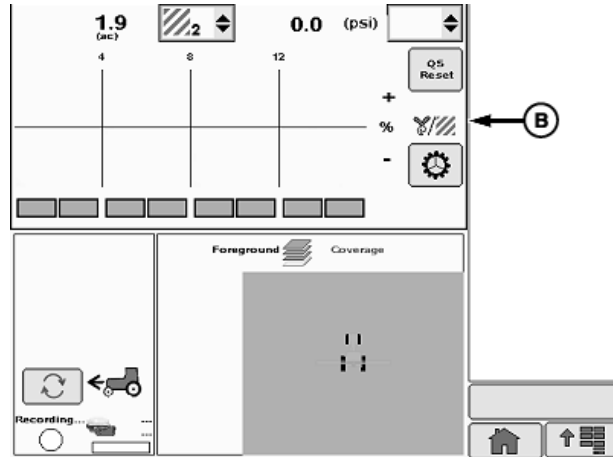
Bir Bakışta Ekim Makinesi Modu

A67779 —UN—30JUN10



Bir Bakışta Ekim Makinesi (Değişken Oranlı Tahrik)

A67787 —UN—30JUN10



Bir Bakışta Ekim Makinesi (RowCommand™)

A67789 —UN—30JUN10

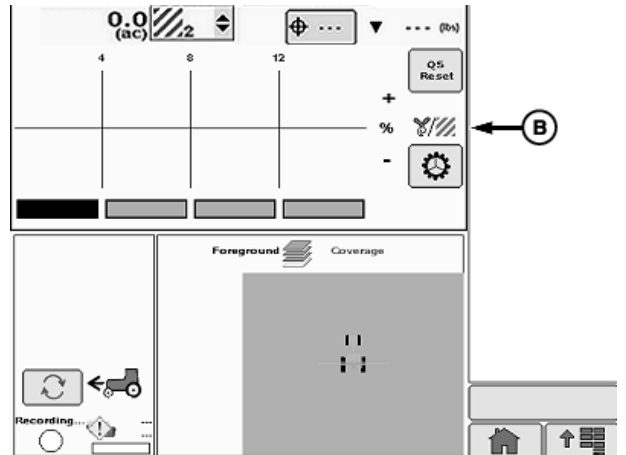
Tarama Modu ve Bir Bakışta Ekim Makinesi arasında geçiş yapmak için geçiş düğmesini (A) seçin. Yarım ekran düzeni seçildiğinde, ekran alanında daha az bilgi gösterilir. Yarım ekranda hata mesajları görüntülenmez. Sesli bir uyarıyla hata sinyali verildiğinde mesajları görmek için tam ekran moduna dönün.

Ekran düzenini ayarlamak için (bkz. Monitörün Kullanılması bölümünde EKRAN DÜZENİ YÖNETİCİSİ).

Tam ekran moduna girmek ve yapılandırma, toplamalar ve arıza tanılama tuşlarına erişmek için **Menü >> Ekim makinesi** uygulama düğmesini seçin.

A—Geçiş Düğmesi

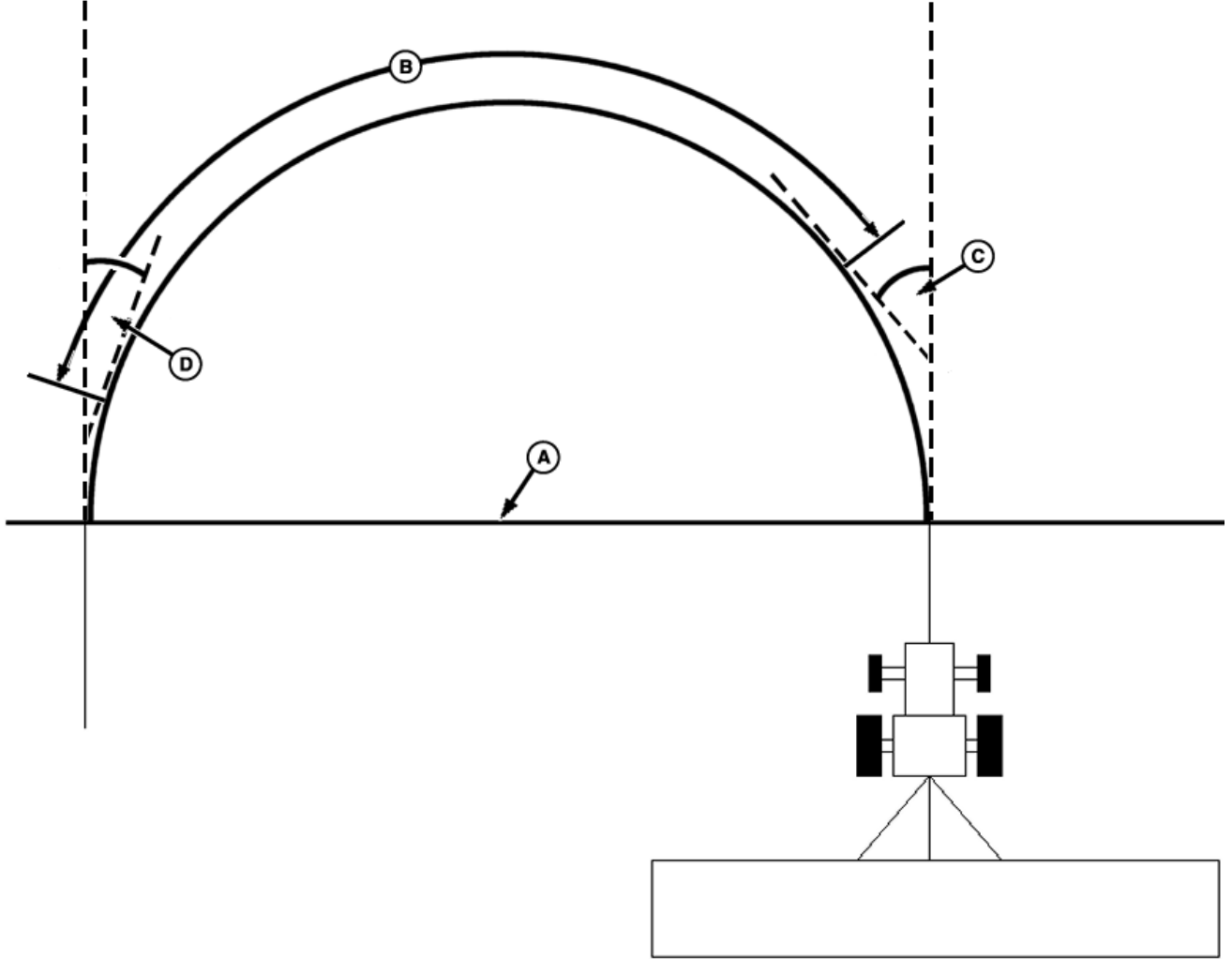
B—Yarım-Ekran



Bir Bakışta Ekim Makinesi (Tek Ayar Noktalı Pnömatik Düşey Kuvvet)

A72550 —UN—15SEP11

Dönüş Görünümü Uyarı Geçme



A—Burunlar
B—Uyarı Geçme

C—Geçme 45 Derece Uzakta
Başlar

D—Geçme 13 Derece Uzakta Biter

Bir John Deere™ GreenStar™ ekranıyla çalışırken ve John Deere™ Kılavuz Ürünlerini kullanırken, burunlarda (A) dönüş yapıldığında, tam ekran tohum monitörü uyarıları geçilebilir (B).

Dönüş görünümü tohum uyarı geçmeyi etkinleştirmek için, **Dönüş Görünümü** onay kutusu, GreenStar™2 Pro Kılavuz Ayarında işaretlenmelidir.

Dönüş görünümü etkinleştirildiğinde aşağıdakiler oluşur:

- Tohum uyarı geçme ve dönüş görünümü, traktör Düz Parkur kullanılarak mevcut geçiştten 45 derece uzağa (C) döndürüldüğünde başlatılır.
- Traktör, sonraki geçişin 13 derece (D) içerisinde olduğunda Dönüş Görünümü sona erer.
- Tohum uyarı geçme, dönüş görünümü ekrandan gittikten 3 saniye sonra sonlanır.
- Uyarılar maksimum 22 saniye için geçilebilir.

Burun Uyarısı Geçme

Burun Uyarısı Geçme YALNIZCA yükseklik sensörü ya da anahtarı ekim makinesinin kaldırıldığını belirttiğinde, Ekim Yapmayan Sıralar uyarılarını geçer. Diğer ekim makinesi uyarılarını devre dışı bırakmaz.

Burun Uyarısı Geçmeyi etkinleştirmek için:

Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Sensör sekmesini seçin.

Burun Uyarısı Geçme kutusunu (E) işaretleyin.

Burun Uyarısı Geçmeyi devre dışı bırakmak için kutunun işaretini kaldırın.

RowCommand™ Bulunmayan, Yerden Tahrikli ekim makinelerinde, Burun Uyarısı Geçmenin çalışabilmesi için bir yükseklik sensörünün takılması ve kalibre edilmesi GEREKLİDİR. John Deere yetkili servisimize danışın.

Değişken Oranlı Tahrikle donatılmış ekim makinelerinde ve RowCommand™ ile donatılmış yerden tahrikli ekim makinelerinde takılı bir sensör vardır.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Frame — Şasi

Sensor — Sensör

Drives — Tahrikler

Seed — Tohum

Row — Sıra

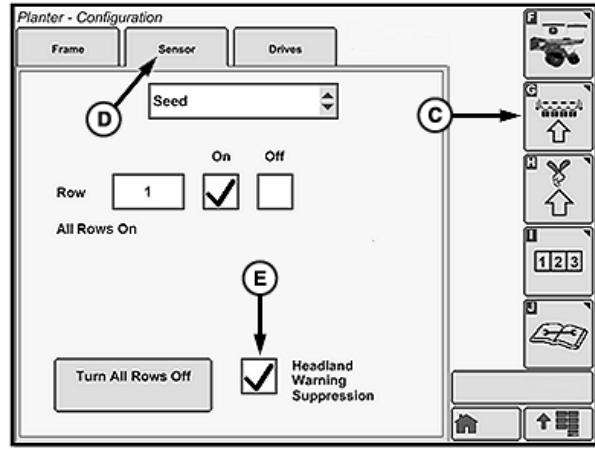
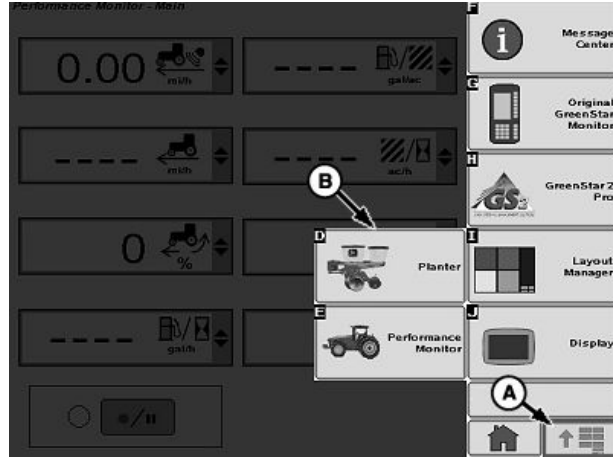
On — Açık

Off — Kapalı

All Rows On — Tüm Sıralar Açık

Turn All Rows Off — Tüm Sıraları Kapat

Headland Warning Suppression — Burun Uyarısı Geçme



A—Menü Düğmesi

B—Ekim Makinesi Düğmesi

C—Yapılandırma Tuşu

D—Sensör Sekmesi

E—Kutu

OÜO6064,00005F6 -80-10NOV11-1/1

A59588 —UN—12MAR07

A72705 —UN—20SEP11

Taşıma Modu

Taşıma Modu, ekim makinesi kontrolörünü sessiz moda alır. Taşıma Modu devre dışı bırakılana kadar ekim makinesinden uyarı gelmez ve işlevleri çalışmaz.

Taşıma Modunu etkinleştirmek için:

Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Şasi sekmesini seçin.

Taşıma Modu tuşunu (E) seçin.

Taşıma Modunu devre dışı bırakmak için, ekranda Taşıma Modu tuşunu seçin, monitör ardından çalıştırma sayfasına döner.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Frame — Şasi

Sensor — Sensör

Drives — Tahrikler

Frame Configuration — Şasi Yapılandırması

Row Configuration — Sıra Yapılandırması

Single Row — Tek Sıra

Rows — Sıralar

Total — Toplam

Planter Width — Ekim Makinesi Genişliği

Clutch Disconnect Warning — Kavrama Ayrılma Uyarısı

Transport Mode — Taşıma Modu

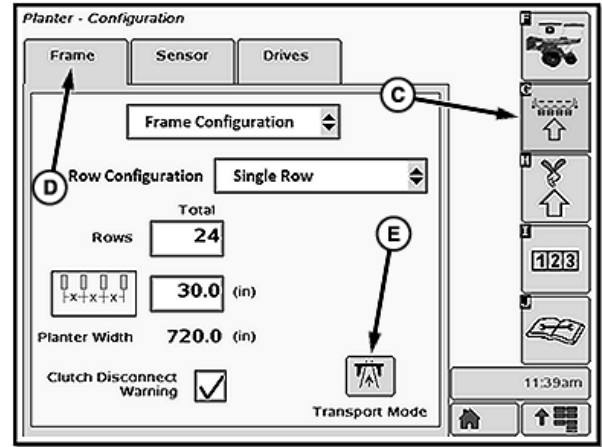
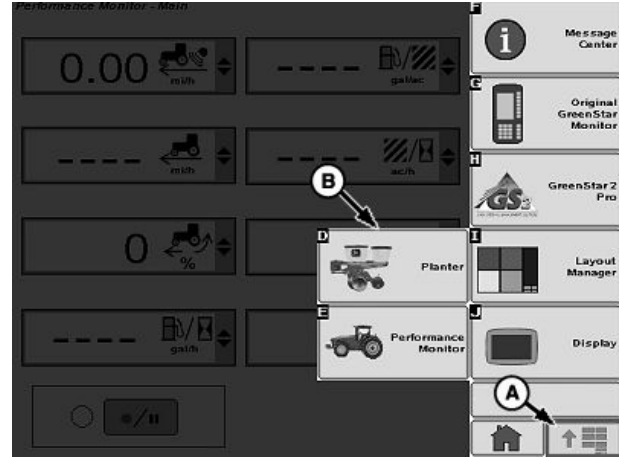
A—Menü Düğmesi

B—Ekim Makinesi Düğmesi

C—Yapılandırma Tuşu

D—Şasi Sekmesi

E—Taşıma Modu Tuşu



OUO6064.00005F7 -80-10NOV11-1/1

A59568 —UN—12MAR07

A72577 —UN—15SEP11

SeedStar™ XP Gezinme Düğmeleri

NOT: Bu bölümde isteğe bağlı SeedStar™ XP izleme sisteminin işleyişi ve özellikleri açıklanmaktadır.

Temel monitör işlevleri, Değişken Oranlı Tahrik ve RowCommand™ için SeedStar™ 2 Ana Çalıştırma Ekranları bölümüne bakın.

SeedStar™ XP Gezinme Düğmeleri operatörün her bir SeedStar™ XP monitör işlevi için ayrıntılı bilgileri görüntülemesine imkan tanır. Her bir düğmenin seçilmesiyle, Bir Bakışta Ekim Makinesi ekran alanında grafik bilgileri ve SeedStar™ XP Gezinme Panelinin sağındaki alanda sayısal bilgiler görüntülenir.

SeedStar™ Gezinme Düğmeleri, izlenen işlev alarm sınırına yaklaştığında turuncu, izlenen işlev alarm sınırının dışına çıktığında kırmızı renkli olur. Böylelikle, bir işlev görüntülenmek üzere seçili olmadığında, operatöre o işlevin uygun bir şekilde çalışmadığı uyarısı verilir. Alarm ayar noktalarını ayarlamak için, SeedStar™ XP AYARI Gelişmiş Monitör Sistemi bölümünde ALARMLAR VE SINIRLAR AYAR SAYFASI.

SeedStar™ XP düğmeleri:

(A) Tohum Miktarı düğmesi. Bkz. bu bölümde TOHUM MİKTARI.

(b) Tohum Tekilleme düğmesi. Bkz. bu bölümde TOHUM TEKİLLEME.

(C) Tohum Aralığı CV düğmesi. Bkz. bu bölümde, TOHUM ARALIĞI VARYASYON KATSAYISI.

(D) SeedStar™ XP Ekran Tarama düğmesi. Düğme seçildiğinde, görüntülenen monitör sayfası aşağıdaki gibi ilerler.

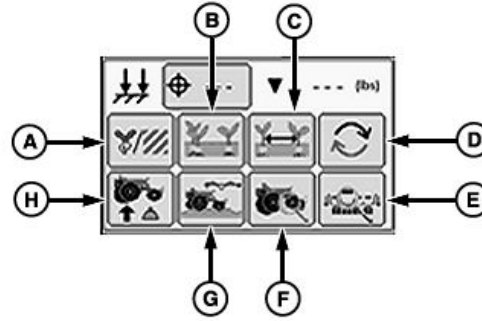
- Tohum Miktarı
- Tohum Tekilleme
- Tohum Aralığı CV
- Bastırma Kuvveti
- Sürüş Dinamiği

(E) Ekim Makinesi Bilgileri düğmesi. Bkz. bu bölümde, EKİM MAKİNESİ BİLGİLERİ.

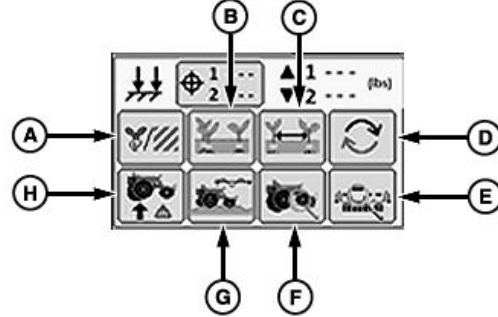
(F) Sıra Bilgileri düğmesi. Bkz. bu bölümde SIRA BİLGİLERİ.

(G) Sürüş Dinamiği düğmesi. Bkz. bu bölümde, SÜRÜŞ DİNAMİĞİ.

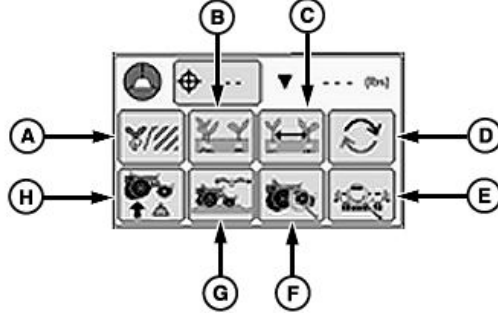
(H) Sıra Ünitesi Düşey Kuvvet düğmesi. Bkz. bu bölümde, DÜŞEY KUVVET.



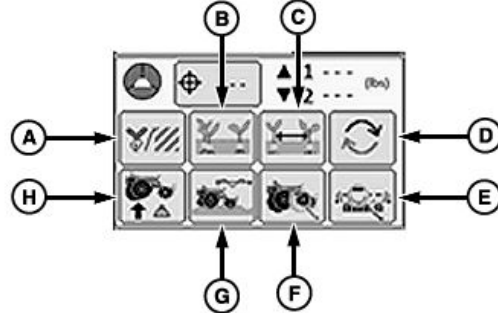
SeedStar™ XP Gezinme Düğmeleri (Tek Ayar Noktalı PDF)



SeedStar™ XP Gezinme Düğmeleri (Çift Ayar Noktalı PDF)



SeedStar™ XP Gezinme Düğmeleri (Etkin PDF Bir Sensör)



SeedStar™ XP Gezinme Düğmeleri (Etkin PDF İki Sensör)

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| A—Tohum Miktarı Düğmesi | E—Ekim Makinesi Bilgileri Düğmesi |
| B—Tohum Tekilleme Düğmesi | F—Sıra Bilgileri Düğmesi |
| C—Tohum Aralığı CV Düğmesi | G—Sürüş Dinamiği Düğmesi |
| D—SeedStar™ XP Ekran Tarama Düğmesi | H—Sıra Ünitesi Düşey Kuvvet Düğmesi |

Tohum Miktarı

Menü >> Ekim makinesi düğmesini seçin.

Tohum miktarı düğmesi (A) seçildiğinde, tohum miktarı çalıştırma ekranı görüntülenir.

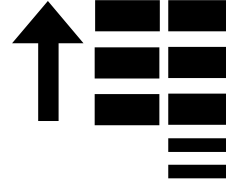
Tohum Miktarı ana çalıştırma ekranında, ekim makinesi için tohumlama oranı bilgileri görüntülenir. Ekim Makinesi 1 (PM1) kontrolörü, tohum sensörlerinden verileri alır ve tohum oranını hesaplamak için traktör hızını ve ekipman genişliğini kullanır.

Bir Bakışta Miktar çubuk grafiği:

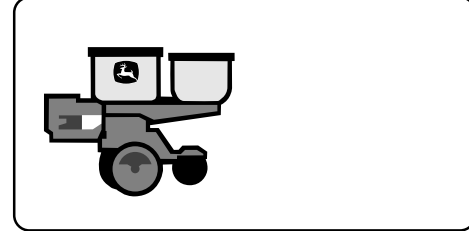
Ortadaki çizgi, hedef miktardır. Bir sıra, üst ya da alt alarm sınırına yaklaştığında, o sıra için olan çubuk turuncu renk olur ve bir metin mesajıyla birlikte bir alarm sesi verilir.

Bir sıra saniyede iki tohumun altına düşerse, çubuk kırmızı renkli olur ve bir sıra kusurlu uyarısı belirir. Sürüş hızı 2 mph (3,2 km/s) altına düşerse, ekim makinesi monitörü, miktarı hesaplamaz. Uygulanan kapsama haritaları olarak Field Doc™, bu koşullar sırasında oluşturulmaz. Grafiğin üst kısmı, programlanmış üst alarm sınırıdır. Grafiğin alt kısmı, programlanmış alt alarm sınırıdır. AYAR Tohum Oranları bölümüne bakın.

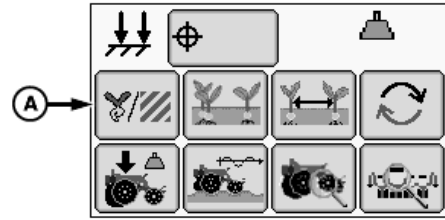
A—Tohum Miktarı Düğmesi



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Tohum Miktarı Düğmesi

Field Doc bir Deere & Company ticari markasıdır

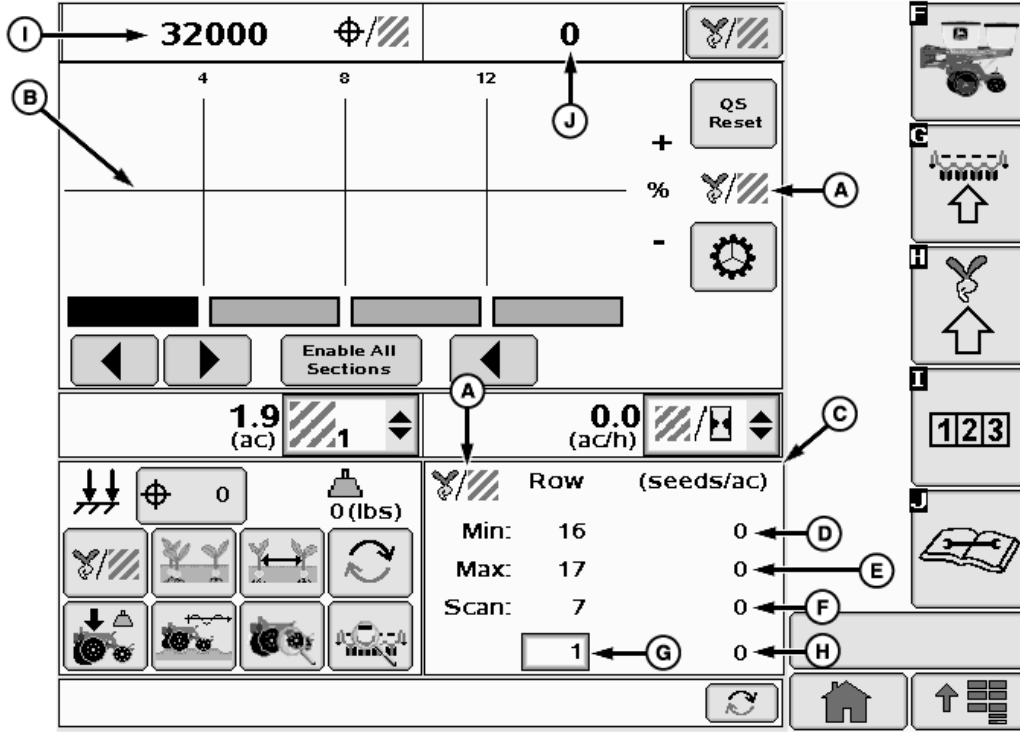
Devamı arka sayfada

WP29706,0000375 -80-08JUN12-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A67120 —UN—12MAY10



A—Tohum Miktarı Simgesi
B—Yüzde Yüksek ve Düşük
Grafığı
C—Tohum Miktarı Bilgileri Ekranı

D—Minimum sıra miktarı
E—Maksimum sıra miktarı
F—Tarama sırası miktarı

G—Sıra Giriş Kutusu
H—Ortalama miktar
I— Hedef Yerleşim
J—Ortalama miktar

Bir Bakışta Tohum Miktarı Ekranı

- (A) Miktar simgesi
(B) Bir Bakışta Miktar çubuğu
(C) Tohum miktarı bilgi ekranında mevcut çubuk grafiği bilgileri yer alır.
(D) Minimum sıra miktarı
(E) Maksimum sıra miktarı.
(F) Tarama sırası miktarı.

- (G) Kullanıcı tarafından girilen sıra sayısı.
(H) Kullanıcı tarafından girilen ortalama miktar
(I) Hedef miktar
(J) Ortalama miktar

Ekran Alanı Bilgileri

QS Reset — QS Sıfırlama

Enable All Sections — Tüm Bölümleri Etkinleştir

Row — Sıra

A67887 —UN—14JUL 10

WP29706,0000375 -80-08JUN12-2/2

Tohum Tekilleme

Menü >> Ekim makinesi düğmesini seçin.

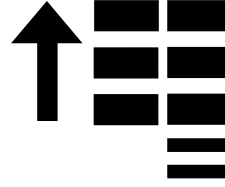
Tohum tekilleme düğmesi (A) seçildiğinde, bir bakışta tohum tekilleme ekranı görüntülenir.

NOT: Tekilleme ölçümleri, tohum sensöründen alındığı için, ortaya çıkan ekinin görünüşü, monitörde gösterilen bilgilerle aynı olmayabilir. Örneğin, tohumun saban izinde, aşırı sürüş hızından dolayı yuvarlanması ve sıçraması, ortaya çıkan tohum aralığının, monitörde gösterilenden daha kötü gözükmesine yol açabilir.

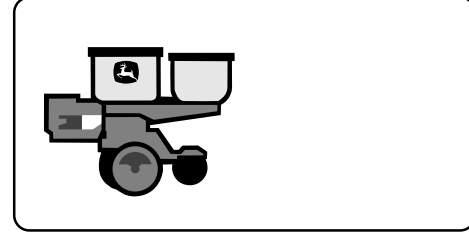
Tohum Tekilleme çalıştırma ekranı, operatöre her bir tohum sayacının performansı hakkında bilgi sağlar. Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolörü, tohumların bir atlama, çoklama ya da makul aralık gösterip göstermediklerini belirlemek için her bir sıradaki tohum sensörlerinden sayımların zamanlamasını ölçer ve bilgileri GreenStar™ Ekranında görüntüler.

Bir Bakışta Tekilleme grafiğinin orta çizgisinde, kusursuz tekilleme gösterilir (sıfır atlama ve sıfır çoklama). Orta çizginin üzerindeki Bir Bakışta Tekilleme çubukları, artış gösteren yüzdeli çiftleri belirtir. Orta çizginin altındaki Bir Bakışta Tekilleme çubukları, artış gösteren yüzdeli atlamaları belirtir. Düzgün olmayan şekilde ayarlanan bir sayaçta çiftler ve atlamalar olduğunda, çubuklar orta çizginin altında ve üstünde belirebilir.

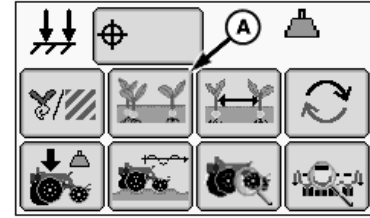
Sayaç tekilleme performansını artırmak için, ekilmekte olan ekin için doğru tohum diskini seçin, vakum düzeyini ayarlayın, ikili ayırıcı ayarını girin (kullanılıyorsa) ve doğru miktarda talk kullanın. Sayaç ayarlamaları ve önerileri için Oran Çizelgeleri ve Ayarları El Kitabınıza bakın.



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Tohum Tekilleme Düğmesi

A—Tohum Tekilleme Düğmesi

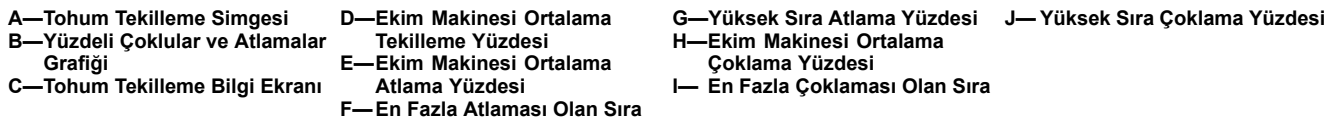
Devamı arka sayfada

OÜO6064,0000197 -80-29JUL10-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A67121 —UN—12MAY10



(A) Tohum tekilleme simgesi

(B) Yüzdeli çoklamalar ve atlamalar grafiği

(C) Tohum tekilleme bilgi ekranında mevcut çubuk grafiği bilgileri yer alır.

(D) Ekim makinesi ortalama tekilleme yüzdesi

(E) Ekim makinesi ortalama atlama yüzdesi

(F) En fazla atlama olan sıra.

(G) Yüksek sıra atlama yüzdesi
(H) Ekim makinesi ortalama çoklama yüzdesi.
(I) En fazla çoklaması olan sıra.
(J) Yüksek sıra çoklama yüzdesi

QS Reset — HB Sıfırlama
Enable All Sections — Tüm Bölümleri Etkinleştir
Avg. — Ortalama

Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı

Menü >> Ekim makinesi düğmesini seçin.

Tohum aralığı varyasyon katsayısı düğmesi (A) seçildiğinde, bir bakışta tohum aralığı varyasyon katsayısı ekranı görüntülenir.

Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı (CV) çalışma ekranında, ekim makinesi genel sıra içi tohum aralık performansı hakkında bilgiler sağlanır.

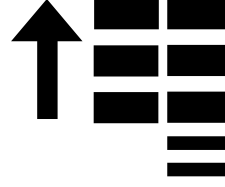
Ekim Makinesi Ana 1 (PM1) kontrolörü, ekim makinesi için tohum aralığı performansını belirlemek için, tohum sensörlerinden tohum sayımları zamanlamasının tutarlılığını ölçer. Bu aralık ölçümleri, tüm ekim makinesi ortalaması ve tek tek sıralar bazında, tohum aralığı varyasyon katsayısını (CV) ölçmek için kullanılır.

NOT: Varyasyon Katsayısı (CV) ölçümleri yalnızca 12,9 km/s (8 mph) hızında, saniyede 40 tohum altındaki hedef tohum oranları için mevcuttur. Örneğin, CV bilgileri yalnızca 76 cm sıralarda 148250 tohum/hektar (30 inç sıralarda 60000 tohum/akre) değerinden düşük hedef tohum oranları için gösterilir. 12,9 km/s (8 mph) hızında saniyede 40 tohum değerinin üzerindeki hedef tohum oranları için, CV değerleri yerine tire işaretleri (-) görüntülenir.

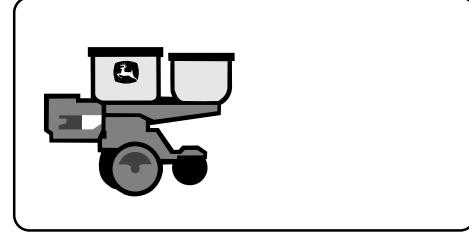
Tohum aralığı varyasyon katsayısı (CV), ortalama aralığa bölünen tohum aralığı standart sapması olarak tanımlanır. Varyasyon Katsayısı, operatörün ekim makinesi performansını çok çeşitli ekinler ve hedef miktarlar arasından değerlendirmesine imkan tanır. Varyasyon katsayısı, ondalık sayı olarak belirtilir, daha düşük sayılar, daha iyi sıra içi tohum aralığını belirtir.

Tohum aralığı tutarlılığı kötüleştiğinde, Bir Bakışta Varyasyon Katsayısı çubuklarının yüksekliği artar. Maksimum çubuk yüksekliği, 0.50 değerinde bir Varyasyon Katsayısını (CV) belirtir. Tipik ekim koşullarında, operatörler varyasyon katsayısı ölçümlerinin 0,10 ila 0,30 arasında olmasını bekleyebilir. CV değerleri, farklı ekinlerde, tohum disklerinde, ekim koşullarında ve sürüş hızlarında değişiklik gösterir. Ekim makinesi tohum aralığı performansı daima toprak içi miktar ve aralık kontrolleriyle doğrulanmalıdır.

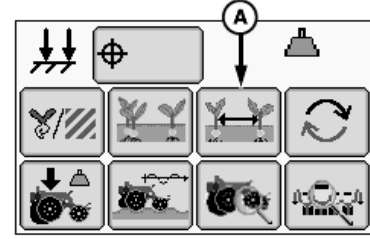
Genel ekim makinesi tohum aralığı performansını artırmak için, sayaç tahriklerinin düzgün çalıştığından emin olun, sayaç ayarlarını kontrol edin, sıra ünitesi düşey kuvvetini ayarlayın ve sürüş hızını azaltın.



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı Düğmesi

A—Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı Düğmesi

NOT: CV ölçümleri tohum sensöründen alındığı için, ortaya çıkan ekinin görünüşü, monitörde görüntülenen bilgilerle aynı olmayabilir. Örneğin, tohumun saban izinde, aşırı sürüş hızından dolayı yuvarlanması ve sıçraması, ortaya çıkan tohum aralığının, monitörde gösterilenden daha kötü gözükmesine yol açabilir.

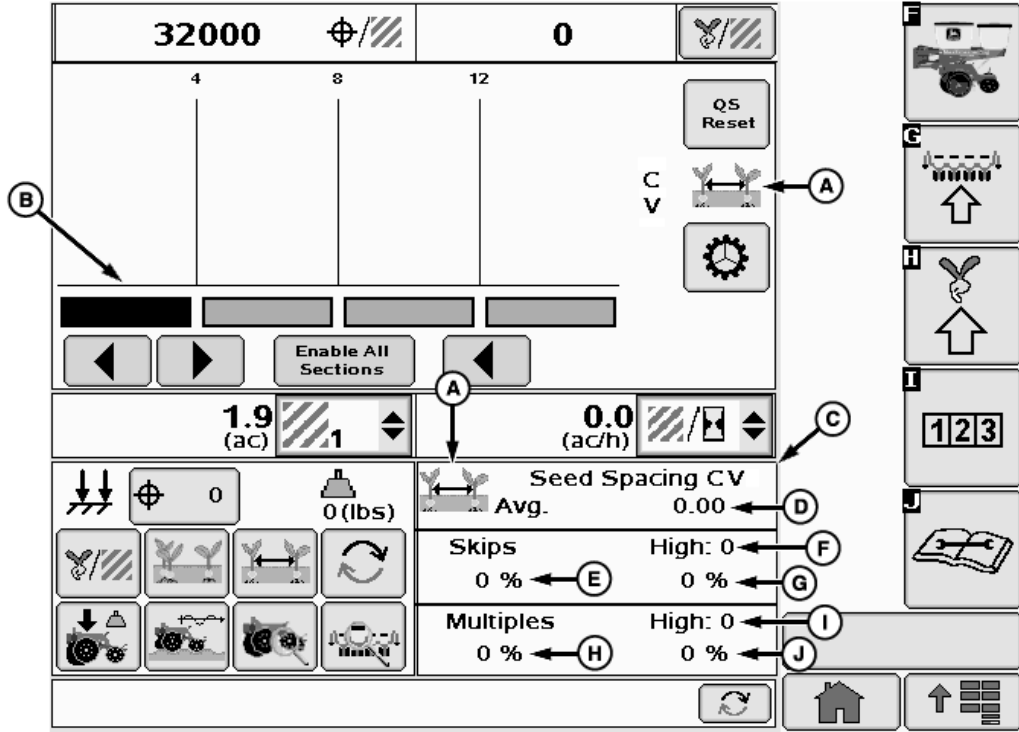
Devamı arka sayfada

OÜO6064,0000198 -80-21JUL10-1/2

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A67122 —UN—12MAY10



- A—Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı Simgesi
B—Varyasyon Katsayısı Çubuk Grafiği
C—Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı Bilgi Ekranı
D—Ekim Makinesi Ortalama Varyasyon Katsayısı (CV)
E—Ekim Makinesi Ortalama Atlama Yüzdesi
F—En Fazla Atlaması Olan Sıra
G—Yüksek Sıra Atlama Yüzdesi
H—Ekim Makinesi Ortalama Çoklama Yüzdesi
I—En Fazla Çoklaması Olan Sıra
J—Yüksek Sıra Çoklama Yüzdesi

Bir Bakışta Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı Ekranı

- (A) Varyasyon Katsayısı simgesi
(B) Varyasyon katsayısı çubuk grafiği
(C) Tohum aralığı varyasyon katsayısı bilgi ekranında, mevcut çubuk grafiği hakkında bilgiler yer alır.
(D) İyi aralık.
(E) Ekim makinesi ortalama atlama yüzdesi
(F) En fazla atlama olan sıra.

- (G) Yüksek sıra atlama yüzdesi
(H) Ekim makinesi ortalama çoklama yüzdesi.
(I) En fazla çoklaması olan sıra.
(J) Yüksek sıra çoklama yüzdesi

Ekran Alanı Bilgileri

QS Reset — HB Sıfırlama
Enable All Sections — Tüm Bölümleri Etkinleştir
Avg. — Ortalama

A67889 —UN—28JUN10

OUO6064,0000198 -80-21JUL10-2/2

Bastırma Kuvveti

Menü >> Ekim makinesi düğmesini seçin.

Düşey kuvvet düğmesi (A) seçildiğinde, bir bakışta düşey kuvvet ekranı görüntülenir.

Düşey Kuvvet çalıştırma ekranında, sensör devre düğümü kontrolörü ve ölçüm tekerleği düşey kuvvet sensörüyle donatılmış her bir sıra ünitesi için ortalama ölçüm tekerleği düşey kuvvet marjını görüntüler.

Ölçüm tekerleği düşey kuvvet sensörü, sıra üniteleri tarlada hareket ederken ölçüm tekerleklerinin taşıdığı yük miktarını ölçer. Ölçüm tekerlekleri üzerindeki yük, ekim makinesi hareket halindeyken ve ekranda marj olarak görüntülendiğinde sıkça değişir.

Düşey kuvvet hedef marjı, sıra ünitesine uygulanmakta olan, çizi açıcı disklerin toprağa girmesi ve tam ekim derinliğini elde etmesi için gerekli olanın üzerinde ve altındaki ekstra düşey kuvvet miktarıdır. Ekstra düşey kuvvet, sıra ünitesi ve sayacın ağırlığından, tohum teknelerindeki tohumun ağırlığından, pnömatik düşey kuvvet sisteminden ya da harici düşey kuvvet yaylarından gelebilir.

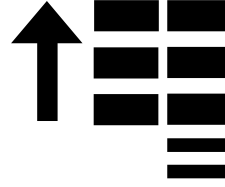
ÖNEMLİ: Hedef düşey kuvvet marjını ayarlamadan önce daima ÖNCEDEN tarla içi kontrolü yapın. Derinlik ve tohum saban izi doğrulandıktan sonra, hedef marj buna göre ayarlanabilir.

Operatörün ekim koşullarıyla ilgili kararına göre bir **hedef düşey kuvvet marjı** girilmelidir. SeedStar™ XP AYARI Gelişmiş Monitör Sistemi bölümünde ALARMLAR VE SINIRLAR AYAR SAYFASI'na bakın. Düşey kuvvet marjını, tanımlı bir tohum saban izi oluşturacak kadar yüksek ayarlayın ancak bu yükseklik, saban izinin kenar bölümünün sıkışacağı kadar fazla olmasın.

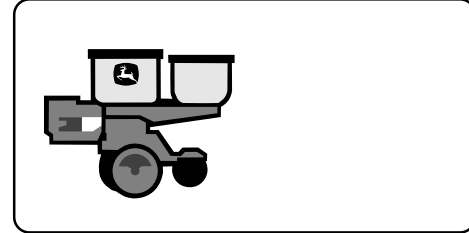
Yüksek ve Düşük Marj alarmı ayar noktaları, Alarmlar ve Sınırlar Ayar Sayfasında tanımlanır. Ekim makinesi ortalama düşey kuvvet marjı, Alarmlar ve Sınırlar Ayar Sayfasında girilen miktarın üzerine çıktığında ya da altına indiğinde, marj alarmı etkinleşir.

Bir Bakışta Düşey Kuvvet çizelgesinin orta çizgisi, **hedef marjdır**. Orta çizginin üzerindeki Bir Bakışta Düşey Kuvvet çubukları, düşey kuvvet marjının hedef ayar noktasının üzerinde olduğunu belirtir. Orta çizginin altındaki çubuklar, düşey kuvvet marjının hedef ayar noktasının altında olduğunu belirtir. Düşey kuvvet marjı izleme ekranında sürekli düşükse, ekim koşullarına ve tohum derinliği tutarlılığına dayanan kararınıza göre pnömatik sıra ünitesi düşey kuvvet ayarını artırın ya da hedef marj ayar noktasını düşürün. Düşey kuvvet marjı izleme ekranında sürekli düşükse, pnömatik sıra ünitesi düşey kuvvet ayarını düşürün ya da hedef marj ayar noktasını artırın.

ÖNEMLİ: Düşey kuvvet sensör hassaslığını sağlamak için, sensörleri yılda bir ya da ekim makinesi kaldırıldığında 0 lbs değeri vermediklerinde sıfırlayın.



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi

A72739 —UN—23SEP11



Düşey Kuvvet Düğmesi (Tek Ayar Noktalı PDF)

A72740 —UN—23SEP11



Düşey Kuvvet Düğmesi (Çift Ayar Noktalı PDF)

A72767 —UN—23SEP11



Düşey Kuvvet Düğmesi (Etkin PDF Bir Sensör)

A72768 —UN—23SEP11



Düşey Kuvvet Düğmesi (Etkin PDF İki Sensör)

A—Düşey Kuvvet Düğmesi

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005ED -80-10NOV11-1/12

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

Ayar Noktalı Düşey Kuvvet sistemi, operatörün havalı yay devresindeki kuvveti, manuel olarak kabindeki ekrandan değiştirmesine imkan tanır. Hava deposu valf blokunda bulunan hava basınç sensöründen gelen veriler, Ekim Makinesi 2 (PM2) kontrolörüne gönderilir ve ardından monitörde düşey kuvvet olarak görüntülenir.

Operatör, en uygun tohum saban izini uygulayan, istenen düşey kuvvet hedefini seçer. Toprak koşulları değiştiğinde, operatör hedef marj, derinlik kontrolü sağlamak ve saban izini sıkıştırmayı önlemek için pnömatik düşey kuvveti artırıp azaltabilir.

Sıra ünitesi ölçüm tekerleği sensörlerinden gelen veriler, Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) kontrolörüne gönderilir ve ardından monitörde düşey kuvvet olarak görüntülenir.

ÖNEMLİ: Hedef düşey kuvvet marjını ayarlamadan önce daima ÖNCEDEN tarla içi kontrolü yapın.



Derinlik ve tohum saban izi doğrulandıktan sonra, hedef marj buna göre ayarlanabilir.

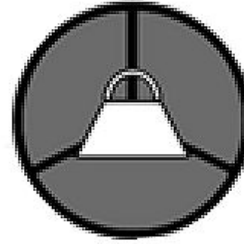
OUO6064,00005ED -80-10NOV11-2/12

A72706 —UN—20SEP11

Etkin Düşey Kuvvet sistemi, havalı yay devresindeki kuvveti, sıra ünitesi ölçüm tekerleği sensörlerinden alınan toprak koşuluna göre, otomatik olarak ayarlar. Sıra ünitesi ölçüm tekerleği sensörlerinden gelen veriler, Ekim Makinesi Ana 2 (PM2) kontrolörüne gönderilir ve ardından monitörde düşey kuvvet olarak görüntülenir.

Operatör istenen bir hedef marjı seçer (sıra ünitesine uygulanan ekstra düşey kuvvet miktarı, çizi açıcı disklerin toprağa girmesi ve tam ekim derinliğini elde etmesi için gerekli olanın üzerinde). Etkin Düşey Kuvvet, gerçek marjın hedef marja eşit olmasını sağlamak amacıyla havalı yayların hava basıncını otomatik olarak izler ve ayarlar. Toprak koşulları değiştiğinde, etkin düşey kuvvet sistemi, hedef marjı sağlamak için düşey kuvveti otomatik olarak ayarlar.

ÖNEMLİ: Hedef düşey kuvvet marjını ayarlamadan önce daima ÖNCEDEN tarla içi kontrolü yapın.



Derinlik ve tohum saban izi doğrulandıktan sonra, hedef marj buna göre ayarlanabilir.

Devamı arka sayfada

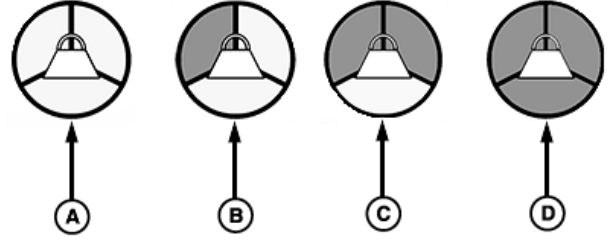
OUO6064,00005ED -80-10NOV11-3/12

A72708 —UN—21SEP11

Etkin Düşey Kuvvet sisteminin düzgün çalışması için üç gereksinimin karşılanması gerekir.

1. Sensör arıza tanı incelemesi TAMAM.
2. Tekerlek hareket sensörü etkin, makine en az 1,6 km/s (1 mph) hızında hareket ediyor olmalıdır.
3. Makine ekim konumuna indirilmiş olmalıdır.

Başlangıçta, Etkin Düşey Kuvvet simgesi boş. Üç gereksinim karşılandığında, simgenin ilgili segmentleri renksizken gri renkli olur. Tüm gereksinimler karşılandıktan sonra, simgenin tamamı yeşil renkli olarak PDF sisteminin etkinleştirilmiş ve aktif olduğunu belirtir.



A—Etkinlik Yok
B—Sensör Arıza Tanılama
Kontrolü Tamam

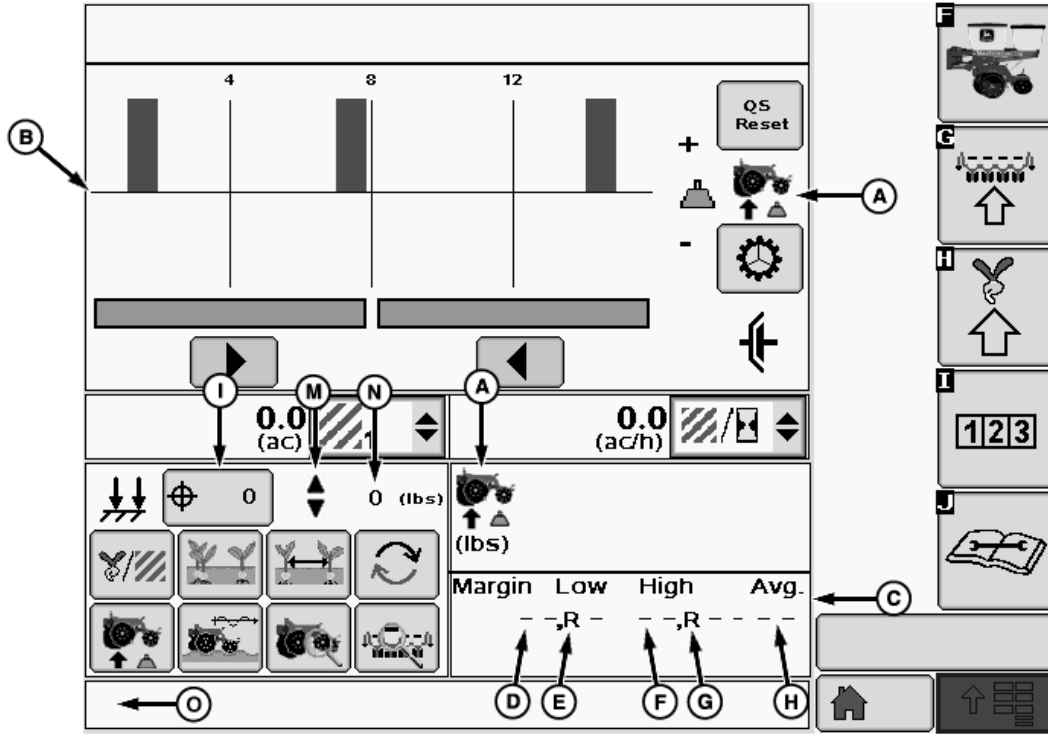
C—Tekerlek Hareket Sensörü
Etkin
D—Ekim Makinesi İndirilmiş
(Sistem Etkin)

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005ED -80-10NOV11-4/12

A73458—UN—03NOV11

Tek Ayar Noktalı Pnömatik Düşey Kuvvet



(A) Düşey kuvvet simgesi.

(B) Düşey kuvvet marj çubuk grafiği.

(C) Sayısal düşey kuvvet marjı bilgilerinde, mevcut çubuk grafiği hakkında bilgiler yer alır.

(D) Düşük marj değeri, ölçüm tekerleği sensörleri tarafından elde edilen en düşük düşey kuvvet marj değerini görüntüler.

(E) Düşük marjlı sıra, en düşük düşey kuvvet marjı olan sıra ünitesini görüntüler.

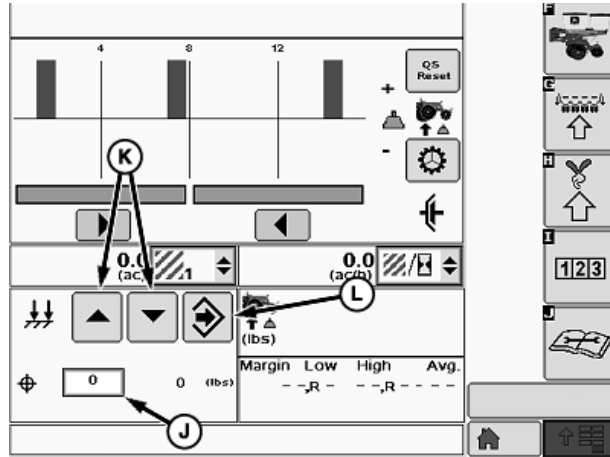
(F) Yüksek marj değeri, ölçüm tekerleği sensörleri tarafından elde edilen en yüksek düşey kuvvet marj değerini görüntüler.

(G) Yüksek marjlı sıra, en yüksek düşey kuvvet marjı olan sıra ünitesini görüntüler.

(H) Ortalama Marj, tüm ölçüm tekerleği sensör verilerinin ortalama düşey kuvvet marjını görüntüler.

Hedef Düşey Kuvvetin Ayarlanması

1. Hedef düşey kuvvet giriş ekranını açmak için düşey kuvvet hedef düğmesini (I) seçin.
2. Hedef düşey kuvvet giriş kutusunu (J) ya da artırma veya azaltma oklarını (K) kullanarak hedef sıra ünitesi düşey kuvveti ayarlayın.
3. Tamamlandıktan sonra girişi (L) seçin.
4. Gösterge okları (M), sistemin pnömatik düşey kuvvet basıncını artırdığını ya da azalttığını görsel olarak belirtmek için görüntülenir.



- A—Düşey Kuvvet Simgesi
B—Düşey Kuvvet Marj Grafiği
C—Sayısal Düşey Kuvvet Marj Bilgileri
D—Düşük Marj Değeri
E—Düşük Marjlı Sıra
F—Yüksek Marj Değeri
G—Yüksek Marjlı Sıra
H—Ortalama Marj

- I—Düşey Kuvvet Hedef Düğmesi
J—Düşey Kuvvet Giriş Kutusu
K—Artırma ve Azaltma Okları
L—Giriş Düğmesi
M—Gösterge Okları
N—Gerçek Düşey Kuvvet
O—Uyarı Mesajı Alanı

5. Gerçek düşey kuvvet (N) ayarlanmış zaman aralığında kontrol edilir ve hedef düşey kuvvetle eşlemek için gerektiğinde otomatik olarak ayarlanır. Gerçek düşey kuvvet (N), hedefin altına kabul edilemez bir oranda

Devamı arka sayfada

OÜO6064.00005ED -80-10NOV11-5/12

A73029 —UN—13OCT11

A73031 —UN—13OCT11

saparsa, uyarı mesajı alanında (O), "Pnömatik düşey kuvveti sızıntı bakımından kontrol edin" uyarısı belirir. Sızıntının şiddetine göre, gerçek düşey kuvvet sayısı (N) turuncu ya da kırmızıyla vurgulanır.

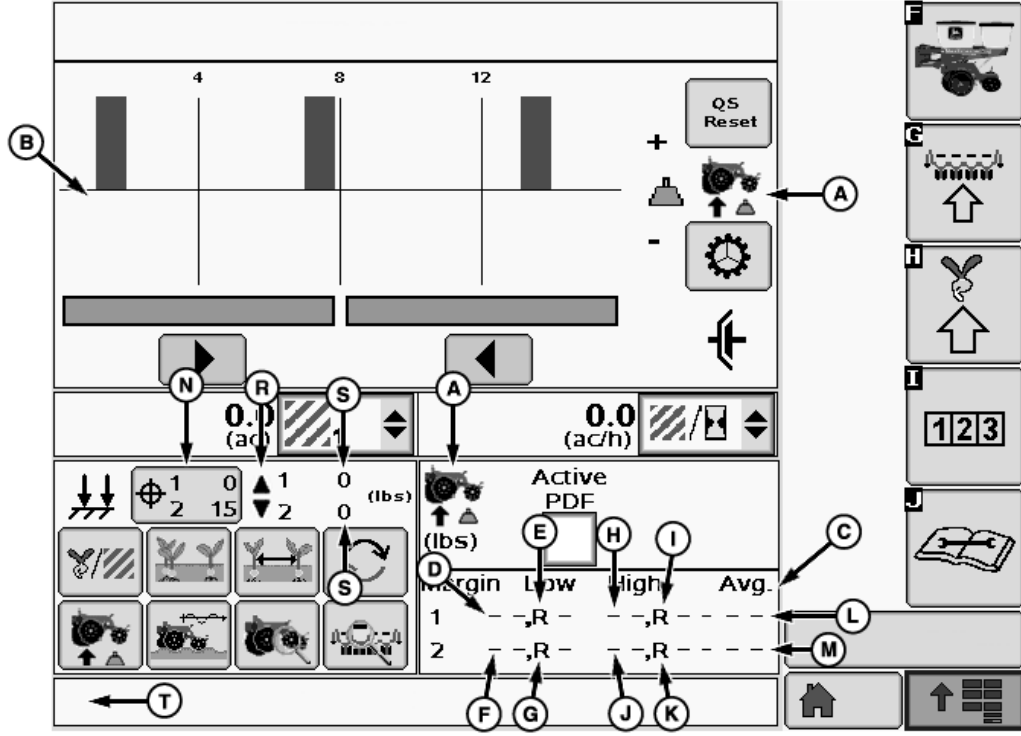
Ekran Alanı Bilgileri

QS Reset — HB Sıfırlama

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005ED -80-10NOV11-6/12

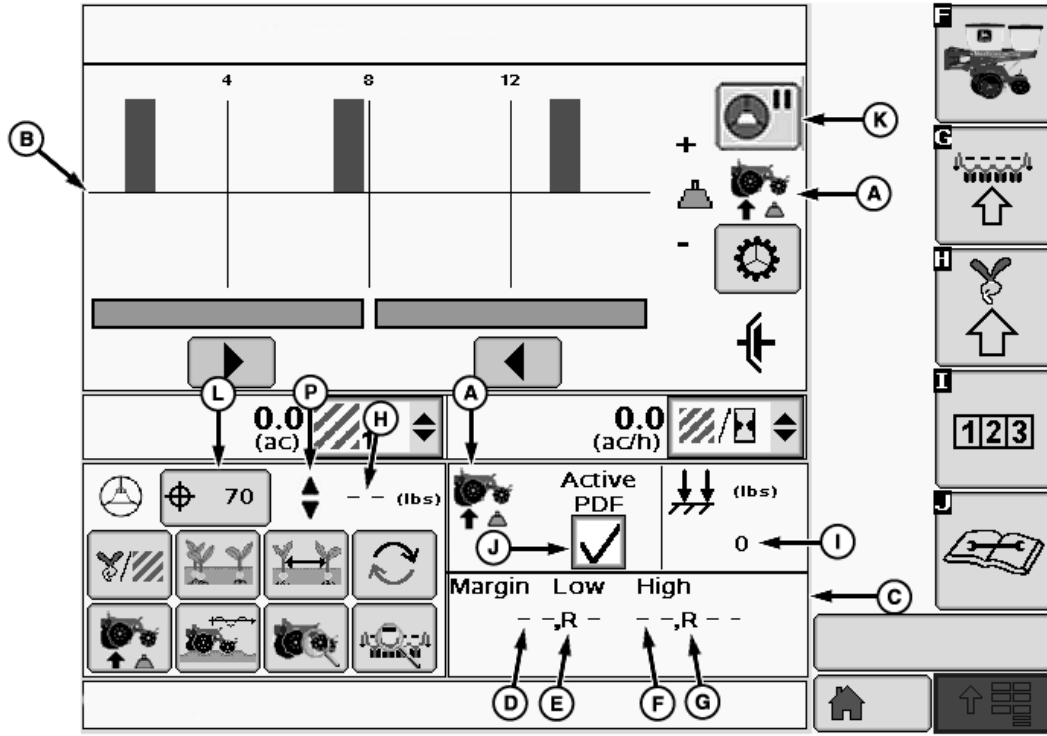
Çift Ayar Noktalı Pnömatik Düşey Kuvvet



Devamı arka sayfada

OUO6064,00005ED -80-10NOV11-7/12

Etkin Pnömatik Düşey Kuvvet (Tek Sıralama)



(A) Düşey kuvvet simgesi.

(B) Düşey kuvvet marj çubuk grafiği.

(C) Sayısal düşey kuvvet marjı bilgilerinde, mevcut çubuk grafiği hakkında bilgiler yer alır.

(D) Düşük marj değeri, ölçüm tekerleği sensörleri tarafından elde edilen en düşük düşey kuvvet marj değerini görüntüler.

(E) Düşük marjlı sıra, en düşük düşey kuvvet marjı olan sıra ünitesini görüntüler.

(F) Yüksek marj değeri, ölçüm tekerleği sensörleri tarafından elde edilen en yüksek düşey kuvvet marj değerini görüntüler.

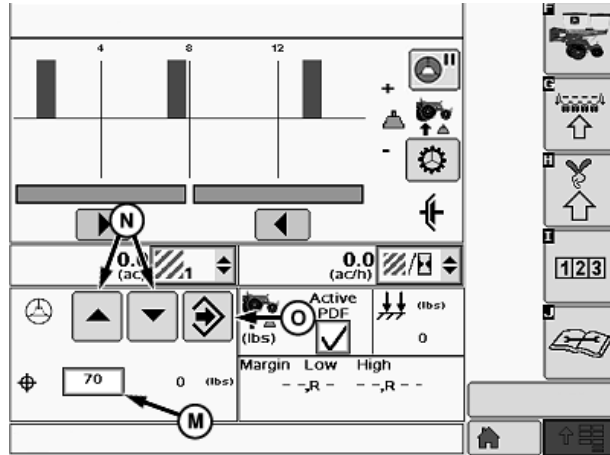
(G) Yüksek marjlı sıra, en yüksek düşey kuvvet marjı olan sıra ünitesini görüntüler.

(H) Gerçek marj, tüm ölçüm tekerleği sensör verilerinin ortalama düşey kuvvet marjını görüntüler.

(I) Gerçek düşey kuvvet

(J) Etkin PDF onay kutusu etkin düşey kuvvet sistemini etkinleştirmek ya da devre dışı bırakmak için kullanılır. Etkin PDF devre dışı bırakıldığında, sistem çalışma özellikleri, ayar noktalı sistemin özelliklerine geri döner ve herhangi bir otomatik düşey kuvvet ayarı yapmaz.

(K) Etkin PDF duraklatma düğmesi, operatörün önceden belirlenen bir süre için etkin pnömatik düşey kuvvet sistemini geçici olarak devre dışı bırakmasına imkan tanır. Süre, Alarmlar ve Sınırlar Ekranında ayarlanır.



A—Düşey Kuvvet Simgesi
B—Düşey Kuvvet Marj Grafiği
C—Sayısal Düşey Kuvvet Marj Bilgileri
D—Düşük Marj Değeri
E—Düşük Marjlı Sıra
F—Yüksek Marj Değeri
G—Yüksek Marjlı Sıra
H—Gerçek Marj

I— Gerçek Düşey Kuvvet
J— Etkin PDF Onay Kutusu
K—Etkin PDF Duraklatma Düğmesi
L— Marj Hedef Düğmesi
M—Hedef Marj Giriş Kutusu
N—Artırma ve Azaltma Okları
O—Giriş Düğmesi
P—Gösterge Okları

Hedef Marjın Ayarlanması

1. Hedef marj giriş ekranını açmak için marj hedefi düğmesini (L) seçin.

Devamı arka sayfada

OÜO6064.00005ED -80-10NOV11-9/12

A73030 —UN—13OCT11

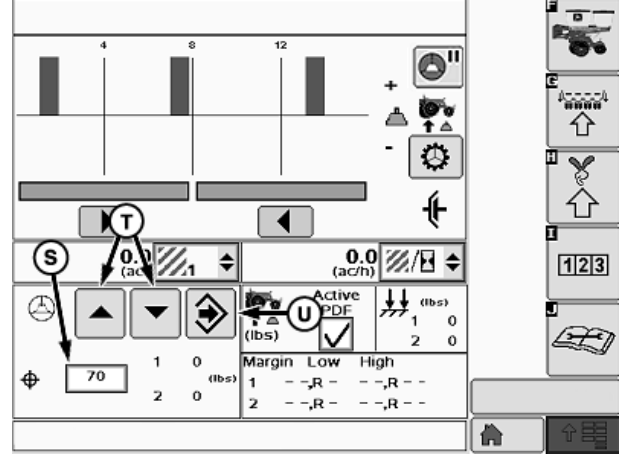
A73028 —UN—13OCT11

2. Hedef marj giriş kutusunu (M) ya da artırma veya azaltma oklarını (N) kullanarak hedef marjı ayarlayın.
3. Tamamlandıktan sonra girişi (O) seçin.
4. Gösterge okları (P), sistemin pnömatik düşey kuvvet basıncını artırdığını ya da azalttığını görsel olarak belirtmek için görüntülenir.
5. Etkin modda, sistem hedef marjı sağlamak için varyasyonları dengelemek amacıyla düşey kuvvet ayarlarını otomatik olarak yapar.

Devamı arka sayfada

OUC6064,00005ED -80-10NOV11-10/12

- (A) Düşey kuvvet simgesi.
- (B) Düşey kuvvet marj çubuk grafiği.
- (C) Sayısal düşey kuvvet marjı bilgilerinde, mevcut çubuk grafiği hakkında bilgiler yer alır.
- (D) Düşük marj değeri, sıralama 1'deki ölçüm tekerleği sensörleri tarafından elde edilen en düşük düşey kuvvet marj değerini görüntüler.
- (E) Düşük marjlı sıra, sıralama 1'deki en düşük düşey kuvvet marjı olan sıra ünitesini görüntüler.
- (F) Düşük marj değeri, sıralama 2'deki ölçüm tekerleği sensörleri tarafından elde edilen en düşük düşey kuvvet marj değerini görüntüler.
- (G) Düşük marjlı sıra, sıralama 2'deki en düşük düşey kuvvet marjı olan sıra ünitesini görüntüler.
- (H) Yüksek marj değeri, sıralama 1'deki ölçüm tekerleği sensörleri tarafından elde edilen en yüksek düşey kuvvet marj değerini görüntüler.
- (I) Yüksek marjlı sıra, sıralama 1'deki en yüksek düşey kuvvet marjı olan sıra ünitesini görüntüler.
- (J) Yüksek marj değeri, sıralama 2'deki ölçüm tekerleği sensörleri tarafından elde edilen en yüksek düşey kuvvet marj değerini görüntüler.
- (K) Yüksek marjlı sıra, sıralama 2'deki en yüksek düşey kuvvet marjı olan sıra ünitesini görüntüler.
- (L) Gerçek marj, sıralama 1'deki tüm ölçüm tekerleği sensör verilerinin ortalama düşey kuvvet marjını görüntüler.
- (M) Gerçek marj, sıralama 2'deki tüm ölçüm tekerleği sensör verilerinin ortalama düşey kuvvet marjını görüntüler.
- (N) Gerçek düşey kuvvet sıralama 1
- (O) Gerçek düşey kuvvet sıralama 2
- (P) Etkin PDF onay kutusu, etkin düşey kuvvet sistemini etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için kullanılır. Etkin PDF devre dışı bırakıldığında, sistem çalışma özellikleri, ayar noktalı sistemin özelliklerine geri döner ve herhangi bir otomatik düşey kuvvet ayarı yapmaz.
- (Q) Etkin PDF duraklatma düğmesi, operatörün önceden belirlenmiş bir süre için etkin pnömatik düşey kuvvet sistemini geçici olarak devre dışı bırakmasına imkan tanır. Süre, Alarmlar ve Sınırlar Ekranında ayarlanır.



- A—Düşey Kuvvet Simgesi
B—Düşey Kuvvet Marj Grafiği
C—Sayısal Düşey Kuvvet Marj Bilgileri
D—Düşük Marj Değeri — Sıralama 1
E—Düşük Marjlı Sıra — Sıralama 1
F—Düşük Marj Değeri — Sıralama 2
G—Düşük Marjlı Sıra — Sıralama 2
H—Yüksek Marj Değeri — Sıralama 1
I—Yüksek Marjlı Sıra — Sıralama 1
J—Yüksek Marj Değeri — Sıralama 2
K—Yüksek Marjlı Sıra — Sıralama 2
L—Gerçek Marj—Sıralama 1
M—Gerçek Marj—Sıralama 2
N—Gerçek Düşey Kuvvet—Sıralama 1
O—Gerçek Düşey Kuvvet—Sıralama 2
P—Etkin PDF Onay Kutusu
Q—Etkin PDF Duraklatma Düğmesi
R—Marj Hedef Düğmesi
S—Hedef Marj Giriş Kutusu
T—Artırma ve Azaltma Okları
U—Giriş Düğmesi
V—Gösterge Okları

Hedef Marj Ayarlanması

1. Hedef marj giriş ekranını açmak için marj hedef düğmesini (R) seçin.
2. Hedef marj giriş kutusunu (S) ya da artırma veya azaltma oklarını (T) kullanarak hedef marjı ayarlayın.
3. Tamamlandıktan sonra girişi (U) seçin.
4. Gösterge okları (V), sistemin pnömatik düşey kuvvet basıncını artırdığını ya da azalttığını görsel olarak belirtmek için görüntülenir.
5. Etkin modda, sistem hedef marjı sağlamak için varyasyonları dengelemek amacıyla düşey kuvvet ayarlarını otomatik olarak yapar.

OUO6064,00005ED -80-10NOV11-12/12

Sürüş Dinamiği

Sürüş Dinamiği

Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> **Sürüş Dinamiği** düğmesini seçin.

Sürüş dinamiği düğmesi (A) seçildiğinde, bir bakışta sürüş dinamiği ekranı görüntülenir.

Sürüş dinamiği çalıştırma ekranında, sensör devre düğümü kontrolörüyle donatılmış her bir sıra ünitesi için sıra ünitesi sürüş kalitesi bilgileri görüntülenir. Her bir sensör devre düğümündeki hızlanma ölçer, sıra ünitesi hareketlerinin şiddetini ölçer.

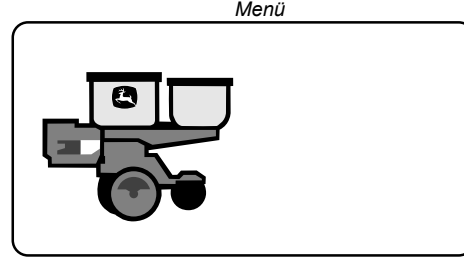
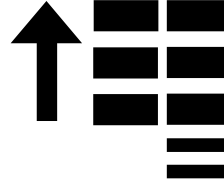
Sıra Ünitesi sürüş bilgileri, yüzde olarak görüntülenir. %100 iyi sürüş, en uygun sıra ünitesi sürüş kalitesini ve %0, en zayıf sürüş kalitesini belirtir. Sıra ünitesi sürüşü kötüleştiğinde, Bir Bakışta Sürüş Kalitesi çubukları yüksekliği düşer.

Aşırı sıra ünitesi hareketi ve sıçraması, sayaç performansını, sıra içi tohum aralığını ve tohum derinliği tutarlılığını etkileyebilir.

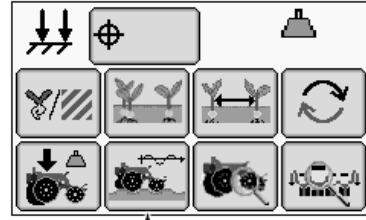
Sürüş kalitesini iyileştirmek için, sürüş hızını azaltın ya da sıra ünitesi düşey kuvvetini artırın.

Sürüş kalitesi alarmı ayar noktası, Alarmlar ve Sınırlar Ayar Sayfasında ayarlanabilir. Varsayılan değer yüzde 90'dır.

A—Sürüş Dinamiği Düğmesi



Ekim Makinesi Düğmesi



Sürüş Dinamiği Düğmesi

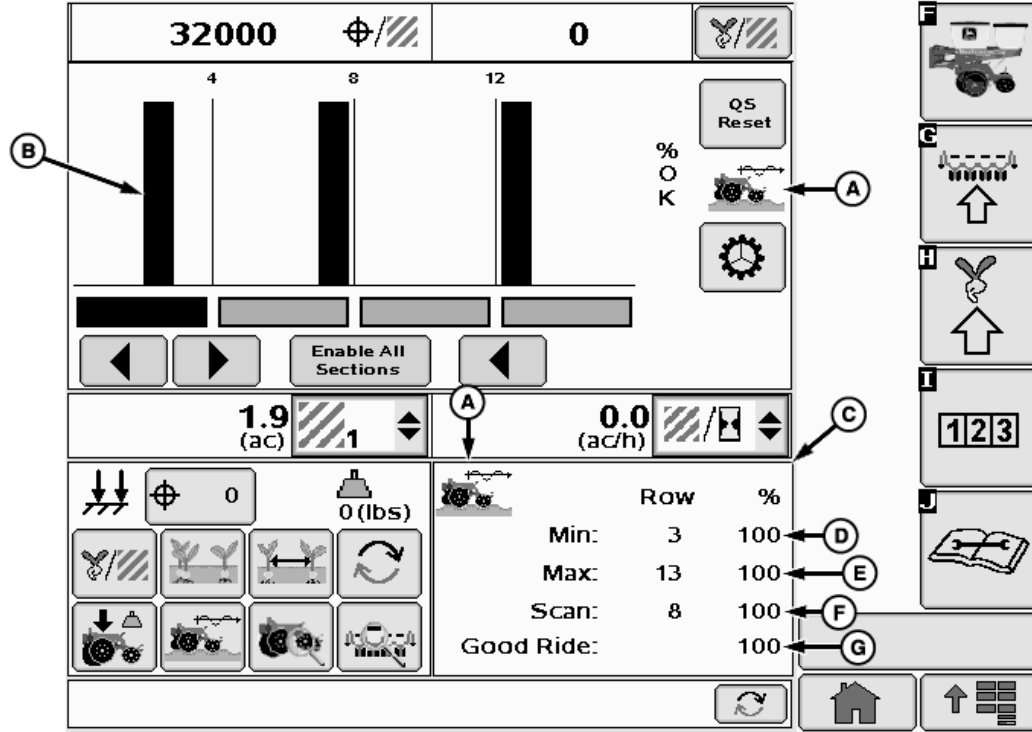
Devamı arka sayfada

OÜO6064,0000194 -80-20JUL10-1/2

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A67118—UN—12MAY10



A—Sürüş Dinamiği Simgesi
B—Yüzdeli İyi Sürüş Grafiği

C—Sürüş Dinamiği Bilgi Ekranı
D—Minimum Sıra İyi Sürüş

E—Maksimum Sıra İyi Sürüş
F—Tarama Sırası İyi Sürüş

G—Ekim Makinesi Ortalama İyi Sürüş

Bir Bakışta Sürüş Dinamiği Ekranı

- (A) Sürüş Dinamiği Simgesi
- (B) Yüzdeli iyi sürüş grafiği
- (C) Sürüş dinamiği bilgi ekranında mevcut çubuk grafiği bilgileri yer alır.
- (D) Minimum sıra iyi sürüş
- (E) Maksimum sıra iyi sürüş

- (F) Tarama sırası iyi sürüş
- (G) Ekim makinesi ortalama iyi sürüş

Ekran Alanı Bilgileri

QS Reset — HB Sıfırlama

Enable All Sections — Tüm Bölümleri Etkinleştir

Row — Sıra

OUO6064,0000194 -80-20JUL10-2/2

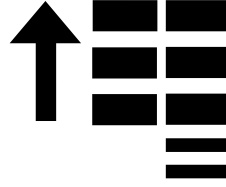
A67885 — UN—28JUN10

Sıra Bilgileri

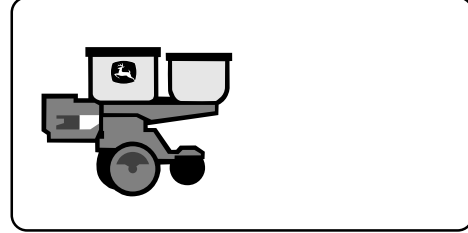
Menü >> Ekim makinesi düğmesini seçin.

Sıra bilgileri sayfası düğmesi (A) seçildiğinde, sıra bilgileri sayfası görüntülenir.

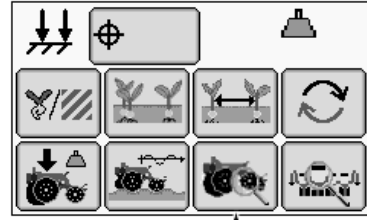
A—Sıra Bilgileri Düğmesi



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Sıra Bilgileri Düğmesi

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005F0 -80-10NOV11-1/2

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A67004—UN—30APR10

Planter - Totals

Row Details

  (A)

Row 1 (B)

Population 0 (seeds/ac) (C)

Singulation 0 % (D)

Multiples 0 % (E)

Skips 0 % (F)

Seed Spacing CV 0.00 (G)

Average Spacing 0.0 (in) (H)

Ride Quality -- % (I)

Down Force -- (lb) (J)

Down Force Margin -- (lb) (K)

(L) 

A—Sıra İlerleme Düğmesi
B—Sıra Seçimi Giriş Kutusu
C—Miktar Alanı
D—Tekilleme Alanı

E—Çoklamalar Alanı
F—Atlamalar Alanı
G—Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı

H—Ortalama Aralık Alanı
I— Sürüş Kalitesi
J— Düşey Kuvvet Alanı
K—Düşey Kuvvet Marj Alanı

L— Ana Ekrana Dön Düğmesi

Bu ekran, sıra bazlı olarak etkin ekim verilerini görüntüler ve operatörün bir sıranın işleyişini diğer sırayla karşılaştırmasına imkan tanır.

(A) Sıra ilerleme düğmesi, sıra bilgileri sütununu değiştirerek dizideki diğer sıraya geçer.

(B) Sıra seçimi giriş kutusu, operatörün görüntülenecek sıra sayısını girmesine olanak tanır.

(C) Miktar alanı, alan başına tohumu görüntüler.

(D) Tekilleme yüzdesi

(E) Çoklama yüzdesi

(F) Atlama yüzdesi

(G) Tohum aralığı varyasyon katsayısı (CV)

(H) Ortalama aralık

(I) Sürüş Kalitesi

(J) Düşey Kuvvet

(K) Düşey kuvvet marjı

(L) Ana ekrana dön düğmesi, ekranı önceki görünüme getirir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter - Totals — Ekim Makinesi - Toplamlar

Row Details — Sıra Bilgileri

Row — Sıra

Population — Miktar

Singulation — Tekilleme

Multiples — Çoklamalar

Skips — Atlamalar

Seed Spacing CV — Sıra Aralığı CV

Average Spacing — Ortalama Aralık

Ride Quality — Sürüş Kalitesi

Down Force — Düşey Kuvvet

Down Force Margin — Düşey Kuvvet Marjı

OUO6064,00005F0 -80-10NOV11-2/2

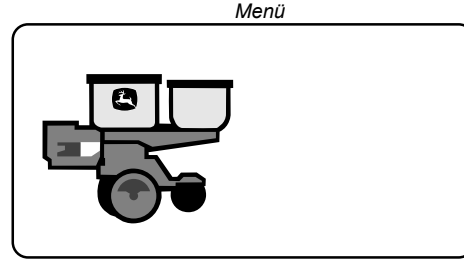
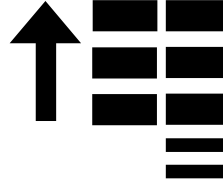
A67801 —UN—02JUL10

Ekim Makinesi Bilgileri

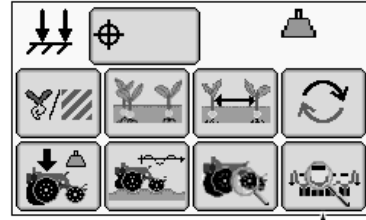
Menü >> Ekim makinesi düğmesini seçin.

Ekim makinesi bilgileri sayfası düğmesi (A) seçildiğinde, ekim makinesi bilgi sayfası görüntülenir.

A—Ekim Makinesi Bilgileri
Sayfası Düğmesi



Ekim Makinesi Düğmesi



A

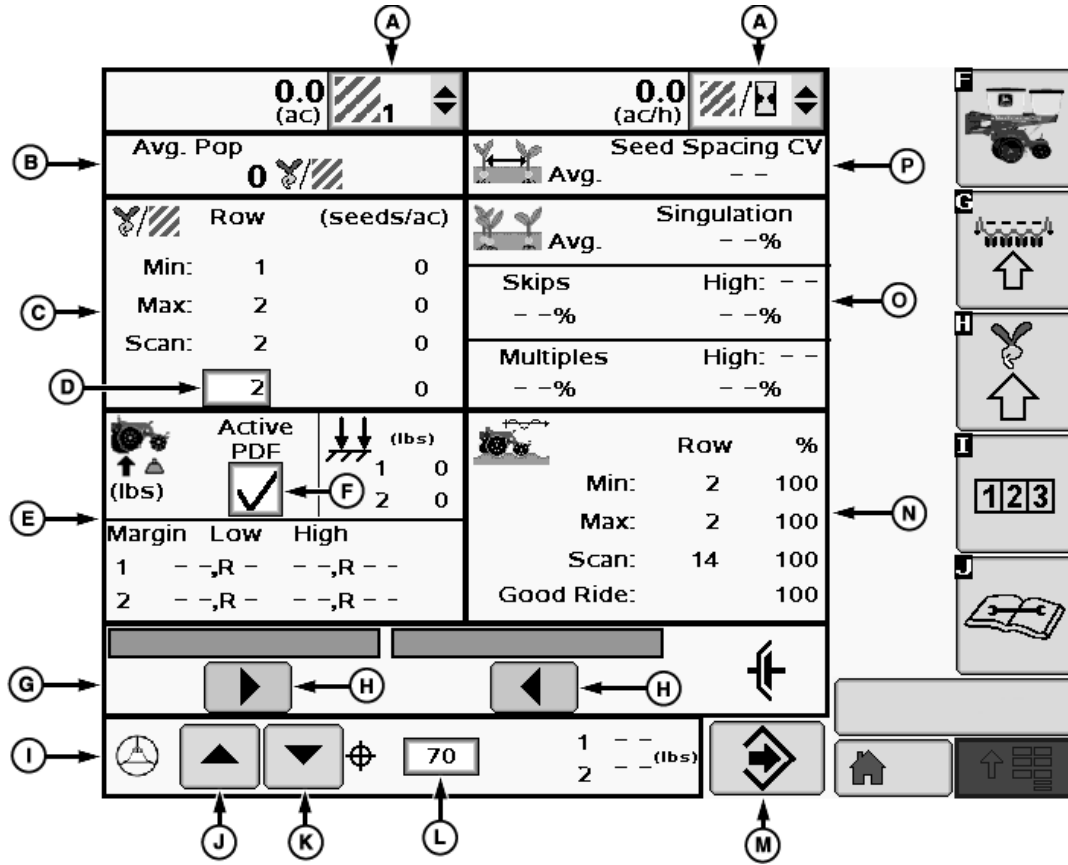
Devamı arka sayfada

OUO6064,00005F1 -80-10NOV11-1/4

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A67003—UN—30APR10



A—Liste Kutuları
B—Ortalama Miktar
C—Tohum Miktarı
D—Sıra Seçimi Giriş Kutusu
E—Düşey Kuvvet (Etkin Düşey Kuvvet Gösterilmektedir)

F—Etkin PDF Onay Kutusu
G—Bölüm Kontrol
H—Bölüm Kontrol Düğmeleri
I—Pnömatik Düşey Kuvvet Ayarı
J—Basamak Artırma Düğmesi

K—Basamak Azaltma Düğmesi
L—Pnömatik Düşey Kuvvet Hedef Marj Giriş Kutusu
M—Geri Dönüş Düğmesi
N—Sürüş Dinamiği

O—Tohum Tekilleme
P—Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı

Ekim sırasında, ekim makinesi bilgileri ekranında, etkin ekim makinesi bilgileri görüntülenir. Makine durdurulduğunda ekranlar güncellenmez. Makine hareket etmeye başladığında, ekran güncellenmeye devam eder.

Ekim Makinesi Bilgileri sayfasında aşağıdakiler yer alır:

(A) Liste Kutuları, aşağıdaki bilgileri ve seçenekleri görüntüler:

- Tarla alanı 0
- Tarla alanı 1
- Tarla alanı 2
- Alan / saat
- Vakum sensörü değerleri
- Traktör hızı

(B) Ortalama Miktar, aşağıdaki bilgileri görüntüler:

- Ortalama miktar

(C) Tohum Miktarı, aşağıdaki bilgileri ve seçenekleri görüntüler:

- Minimum sıra miktarı
- Maksimum sıra miktarı
- Tarama sırası miktarı
- Sıra Seçimi Giriş Kutusu

Sıra seçimi giriş kutusu (D), operatörün miktarı izlemek için tek bir sıra seçmesine imkan tanır.

Devamı arka sayfada

OOU06064.00005F1 -80-10NOV11-2/4

A73036—UN—13OCT11

(E) Düşey Kuvvet, aşağıdaki bilgileri görüntüler:

- Toplam marj
- Düşük sıra marjı
- Yüksek sıra marjı
- Ortalama düşey kuvvet marjı

(F) Etkin PDF onay kutusu, operatörün etkin düşey kuvveti (mevcut ise) etkinleştirmesine ya da devre dışı bırakmasına imkan sağlar.

(G) Bölüm Kontrolü, aşağıdaki bilgileri ve seçenekleri görüntüler:

- Ekim yapan etkin sıralar.
- Sıra devre dışı.
- Manuel Bölüm Kontrolü düğmeleri (H).

(H) Bölüm Kontrolü düğmeleri, operatörün burunlar ve suyuolları için gerektiğinde sıra ünitelerini açıp kapamasına olanak sağlar.

E—Düşey Kuvvet Ekranları

 (lbs)	Active PDF		☐	
	Margin	Low		
	- ,R -	- ,R -	- ,R -	- ,R -

Tekli Ayar Noktası (Etkin Yetkin)

 (lbs)	Active PDF		☐	
	Margin	Low		
1	- ,R -	- ,R -	- ,R -	- ,R -
2	- ,R -	- ,R -	- ,R -	- ,R -

Çift Ayar Noktası

 (lbs)	Active PDF		☒	
	Margin	Low		
	- ,R -	- ,R -	- ,R -	- ,R -

Etkin Kontrol (Tek Sıralama)

 (lbs)	Active PDF		☒	
	Margin	Low		
1	- ,R -	- ,R -	- ,R -	- ,R -
2	- ,R -	- ,R -	- ,R -	- ,R -

Etkin Kontrol (Çift Sıralama)

Devamı arka sayfada

OOU6064,00005F1 -80-10NOV11-3/4

A73037 —UN—13OCT11

A73038 —UN—13OCT11

A73039 —UN—13OCT11

A73040 —UN—13OCT11

(I) Pnömatik Düşey Kuvvet Ayarı, aşağıdaki bilgileri ve seçenekleri görüntüler:

- Basamak artırma düğmesi
- Basamak azaltma düğmesi
- Pnömatik düşey kuvvet hedef giriş kutusu
- Gerçek pnömatik düşey kuvvet çıkış alanı

(J) Basamak artırma düğmesi, düşey kuvvet basıncını, basamak değerleri giriş kutusuna girilen değere göre artırır. Bkz. SeedStar™ 2 AYARI Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde, ENTEGRE PNÖMATİK DÜŞEY KUVVET HAVA BASINÇ SENSÖRÜ.

(K) Basamak azaltma düğmesi, düşey kuvvet basıncını, basamak değerleri giriş kutusuna girilen değere göre düşürür. Bkz. SeedStar™ 2 AYARI Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde, ENTEGRE PNÖMATİK DÜŞEY KUVVET HAVA BASINÇ SENSÖRÜ.

Pnömatik düşey kuvvet hedef marj giriş düğmesi (L), operatörün sistemin izlemesi için belirli bir hedef basınç girmesine olanak sağlar.

(M) Geri Dönüş düğmesi, operatörü ekim makinesi ana ekranına geri getirir.

(N) Bu alanda, aşağıdaki Sürüş Dinamiği yüzdeleri görüntülenir:

- Minimumla sıra iyi sürüş
- Maksimum sıra iyi sürüş
- Tarama sırası iyi sürüş
- Toplam ekim makinesi iyi sürüş

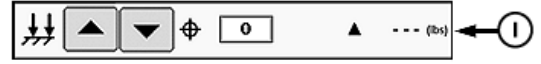
(O) Bu alanda, aşağıdaki Tohum Tekilleme yüzdeleri görüntülenir:

- Toplam tekilleme
- Toplam atlama
- En fazla atlaması olan sıra
- Toplam çoklama
- En fazla çoklaması olan sıra

(P) Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı (CV), aşağıdaki bilgileri görüntüler:

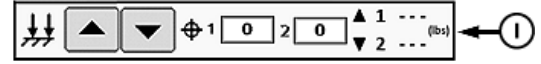
- Ekim makinesinin tamamı için Ortalama Varyasyon Katsayısı değeri.

A72946 —UN—06OCT11



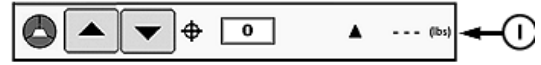
Tek Ayar Noktalı Düşey Kuvvet

A72947 —UN—06OCT11



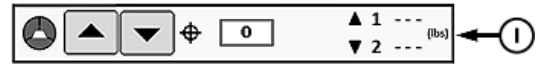
Çift Ayar Noktalı Düşey Kuvvet

A72949 —UN—06OCT11



Tek Sıralama Etkin Marj

A72948 —UN—06OCT11



Çift Sıralama Etkin Marj

I— Pnömatik Düşey Kuvvet Ayar Ekranları

Ekran Alanı Bilgileri

Avg. Pop — Ortalama Miktar

Row — Sıra

Min: — Minimum

Max: — Maksimum

Scan: — TARA

Active PDF — Etkin PDF

Low: — Alçak

High: — Yüksek

Avg. — Ortalama

Seed Spacing CV — Sıra Aralığı CV

Singulation — Tekilleme

Skips — Atlamalar

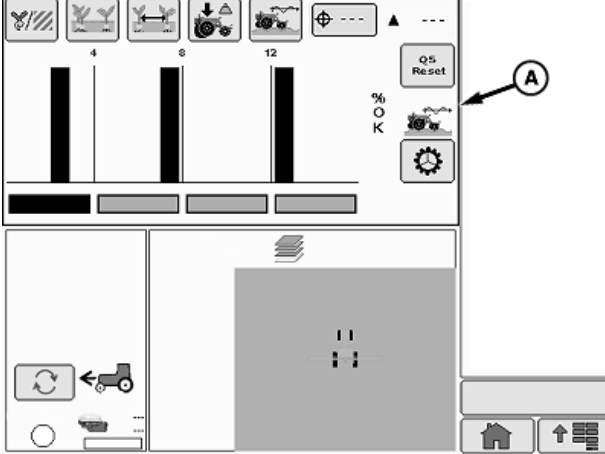
Multiples — Çoklamalar

Good Ride: — İyi Sürüş

Yarım Ekran Düzeni

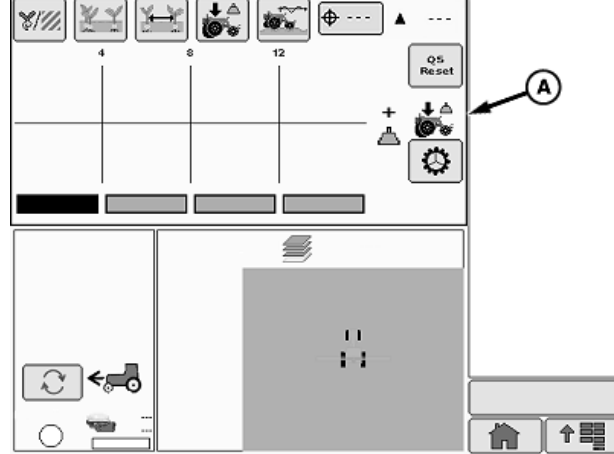
NOT: Yarım ekran düzeni ve çoklu ana sayfalar yalnızca John Deere™ SeedStar™ 2 Monitörü bir John Deere™ Greenstar™ ekranıyla kullanıldığında mevcuttur.

NOT: Yarım ekran düzeni, düzen yöneticisi kullanılarak ayarlanmalıdır.



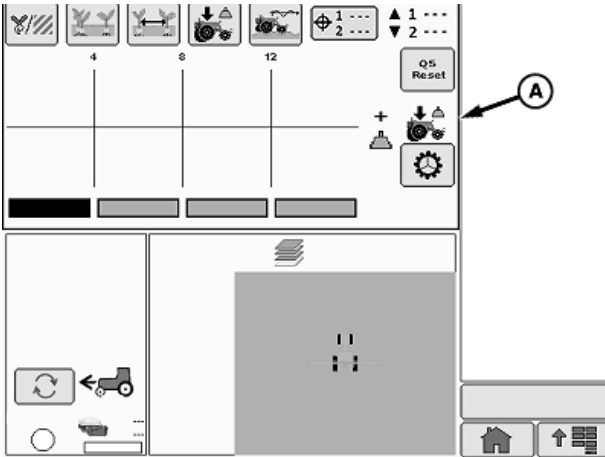
Bir Bakışta Ekim Makinesi (Sürüş Dinamiği)

A72613 —UN—19SEP11



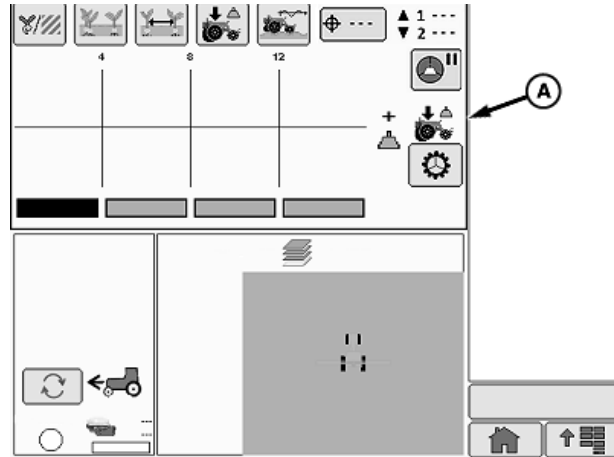
Bir Bakışta Ekim Makinesi (Tek Ayar Noktalı Düşey Kuvvet)

A72614 —UN—19SEP11



Bir Bakışta Ekim Makinesi (Çift Ayar Noktalı Düşey Kuvvet)

A72618 —UN—19SEP11



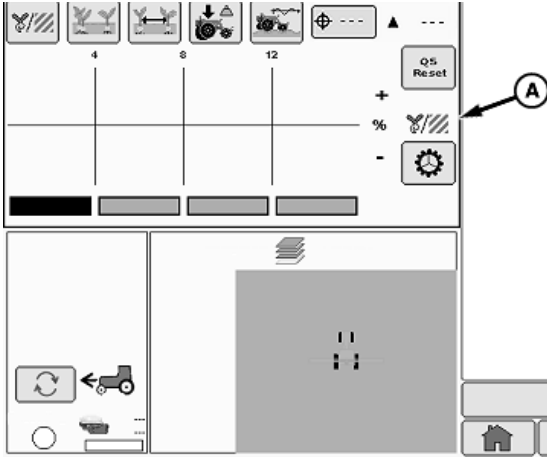
Bir Bakışta Ekim Makinesi (Etkin Düşey Kuvvet (2 Sensör))

A72619 —UN—19SEP11

A—Yarım-Ekran

Devamı arka sayfada

OUC6064,00005F2 -80-10NOV11-1/2



Bir Bakışta Ekim Makinesi (Tohum Miktarı)

Yarım ekran (A) düzeni seçildiğinde, ekran alanında daha az bilgi gösterilir. Yarım ekranda hata mesajları görüntülenmez. Sesli bir uyarıyla hata sinyali verildiğinde mesajları görmek için tam ekran moduna dönün.

Ekran düzenini ayarlamak için (bkz. Monitörün Kullanılması bölümünde EKRAN DÜZENİ YÖNETİCİSİ).

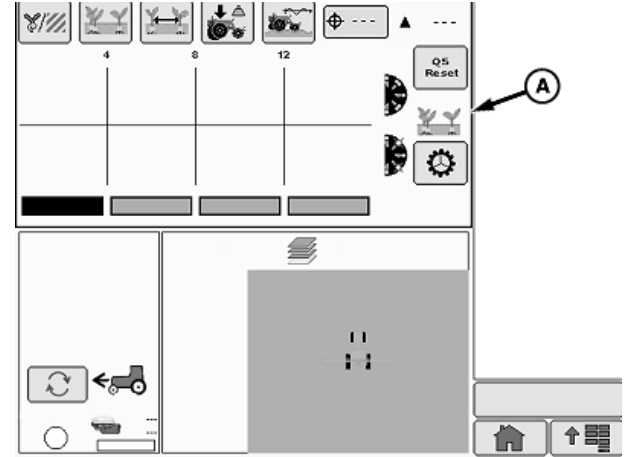
Tam ekran moduna girmek ve yapılandırma, toplamlar ve arıza tanılama tuşlarına erişmek için **Menü >> Ekim makinesi** uygulama düğmesini seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

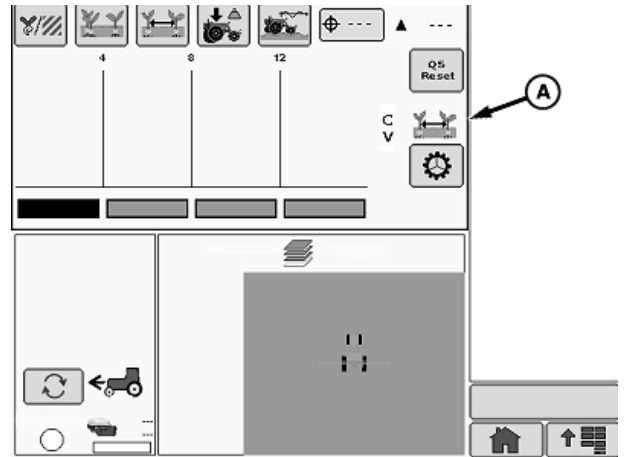
QC Reset — QC Sıfırlaması

A—Yarım-Ekran

A72615 —UN—19SEP11



Bir Bakışta Ekim Makinesi (Tohum Tekilleme)



Bir Bakışta Ekim Makinesi (Tohum Aralığı Varyasyon Katsayısı)

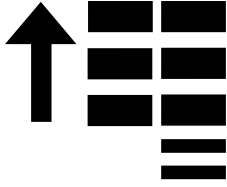
A72616 —UN—19SEP11

A72617 —UN—19SEP11

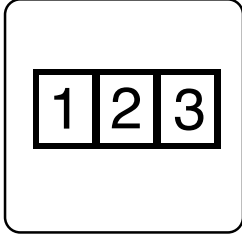
OUO6064.00005F2 -80-10NOV11-2/2

Sayaçlar ve Hesaplayıcılar

Alan Sayaçları, Saat Başına Tohum, Alan Başına Tohum ve Boşalana Kadar Alan

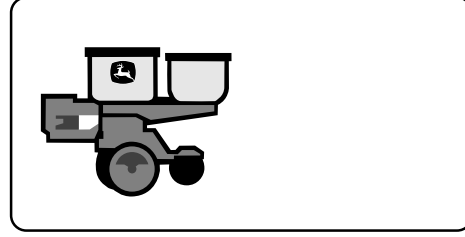


Menü



Toplamlar Tuşu

A59325 —UN—19FEB07



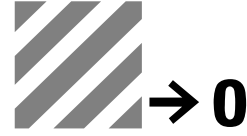
Ekim Makinesi Düğmesi

A59551 —UN—08MAR07

A59174 —UN—29JAN07

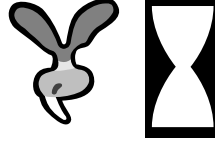


Alan Sayacı

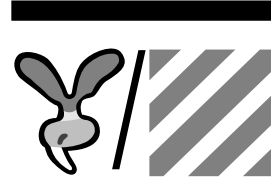


Boşalana Kadar Alan

A59547 —UN—08MAR07



Tohum Ekme Saatleri



Alan Başına Ortalama Tohum

A59548 —UN—08MAR07



Sıfırlama Düğmesi

A59369 —UN—20FEB07

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Toplamlar tuşu**
Toplamlar sekmesini seçin.

Ekran Öğeleri:

- İki ayarlanabilir alan sayacı
- Bir ayarlanabilir olmayan toplam alan sayacı
- Bir ayarlanabilir olmayan tohumlama saatleri sayacı

- Bir alan başına ortalama tohum sayacı
- Alarm vermeden önce sıfıra doğru sayan bir ayarlanabilir sayaç

2. **Alan Sayacı** bir ya da iki giriş kutusunu seçin ve sayacı sıfırlamak için sıfır değerini girin ya da önceki bir sayımı devam ettirmek için bir değer girin.

3. **Boşalana Kadar Alan** giriş kutusunu seçin ve geriye saymak için bir alan girin. Sayım sıfıra ulaştığında, tam sayfalı bir uyarı belirir ve sesli bir alarm verilir. Bir tohum miktarının kapladığı alanı hesaplamak için TOHUM TAHMİN HESAPLAYICILARI'na bakın. O değeri, Boşalana Kadar Alan giriş kutusuna girin. Tekneler boşalmadan önce alarmin verilmesini ayarlamak için, tohumun kapladığından çok az daha düşük bir değer girin.
4. **Tohumlama Saatleri**, tohum ekilen gerçek süreyi kaydeder. **Tohumlama Saatleri**, yalnızca tohum sensörleri tohum akışını algıladığında sayım yapar.
5. Alan Başına Ortalama Tohum sayacını, yeni bir alan girildiğinde ya da ekim tipi değiştirildiğinde sıfırlamak

için **Sıfırla** düğmesini seçin. Bu sayaç, ekilen gerçek alanda, tohum sensörleri tarafından algılanan gerçek tohum toplam miktarının ortalamasını alır.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Totals — Ekim Makinesi Toplamları

Totals — Toplamlar

ac — Acre

ha — Hektar

h — Saat

avg sds/ac — Acre Başına Ortalama Tohum

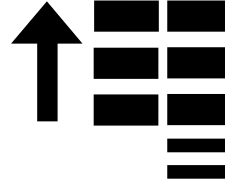
avg sds/ha — Hektar Başına Ortalama Tohum

OUO6064,00001D2 -80-30JUN10-2/2

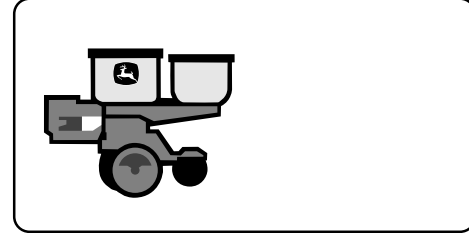
Şanzıman Zincir Dişlisi Hesaplayıcı

ÖNEMLİ: Hesaplayıcıların düzgün çalışması için monitörün makine ve oran yapılandırmaları için tamamen ayarlanmış olması gerekir.

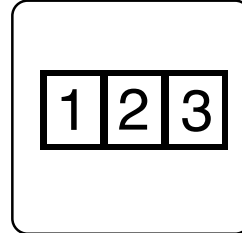
1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Toplamlar tuşu Hesaplamalar** sekmesi **Şanzıman** açılır kutusunu seçin.
2. Giriş kutusuna **Hedef Miktar**'ı girin.
3. Açılır kutuyu kullanarak **Disk Tipi**'ni seçin. Önerilen şanzıman değerleri belirir.



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Toplamlar Tuşu

OUO6064,00001D3 -80-29JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59174 —UN—29JAN07

Torbaya Göre Tohum Tahmin Aracı

ÖNEMLİ: Hesaplayıcıların düzgün çalışması için monitörün makine ve oran yapılandırmaları için tamamen ayarlanmış olması gerekir.

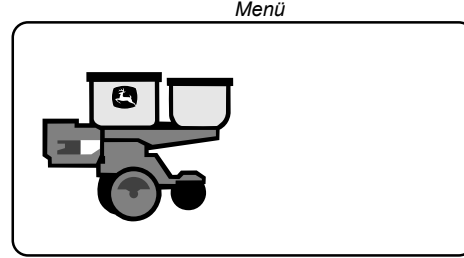
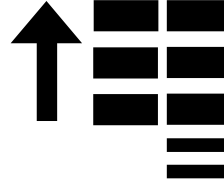
1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi >> **Toplamlar** tuşu **Hesaplama** sekmesini seçin.
2. Üstteki açılır kutudan **Tohum Tahmin Aracı**'nı seçin.
3. **Hesaplama** açılır kutusunu seçin ve **Torba**'yı seçin.
4. **Miktar** giriş kutusunu seçin ve hedef miktarı girin.
5. **Torba Başına Tohum** giriş kutusunu seçin ve her bir tohum torbasındaki tohum sayısını girin.
6. **Torba başına ağırlık** giriş kutusunu seçin ve ekranda gösterilen birimlerde torba ağırlığını girin.
7. **Torbalar:** giriş kutusunu seçin ve teknelere boşaltılan tohum torbası sayısını girin.
8. Yaklaşık bir Alan değeri, boşalana kadar alanı göstermek için otomatik olarak hesaplanır. Alarmı etkinleştirmek için, bu değeri **Toplamlar** sekmesi >> **Boşalana Kadar Alan** giriş kutusuna girin. Tekneler gerçekte boşalana kadar alarmı ayarlamak için biraz daha düşük bir değer girin.

Ekranın alt bölgesi ayrıca, belirli bir alan için gereken tohum torbası sayısını hesaplamak için de kullanılır.

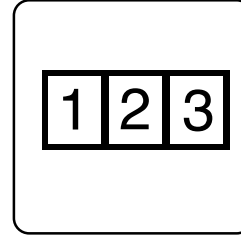
1. Tüm önceki verileri doğru bir şekilde girin.
2. **Alan** giriş kutusunu seçin ve ekim yapılmak istenen alanı girin.
3. Bu boyutlarda alan için gerekli yaklaşık torba sayısı, otomatik olarak hesaplanır ve **Torbalar:** kutusunda görüntülenir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Calculations — Ekim Makinesi Hesaplamaları
Calc — Hesaplayıcı
Seed Estimator — Tohum Tahmin Aracı
Calculated By — Hesaplama
Bag — Torba
Population — Miktar
seeds/ac — Acre başına tohum



Ekim Makinesi Düğmesi



Toplamlar Tuşu

seeds/ha — Hektar Başına Tohum
Seeds/bag — Torba Başına Tohum
Lbs/bag — Torba Başına lb
kg/bag — Tohum Başına Kg
Area — Alan
Bags — Torbalar
ac — Acre
ha — Hektar
in/seed — Tohum Başına İnç
cm/seed — Tohum Başına Cm
seed/ft — Fut Başına Tohum
seed/m — Metre Başına Tohum
in rows — İnç Sıra
cm rows — Cm Sıra

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59174 —UN—29JAN07

OQO6064,00001D4 -80-29JUN10-1/1

Üniteye Göre Tohum Tahmin Aracı

ÖNEMLİ: Hesaplayıcıların düzgün çalışması için monitörün makine ve oran yapılandırmaları için tamamen ayarlanmış olması gerekir.

1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi >> **Toplamlar** tuşu **Hesaplama** sekmesini seçin.
2. Üstteki açılır kutudan **Tohum Tahmin Aracı**'nı seçin.
3. **Hesaplama** açılır kutusunu seçin ve **Ünite**'yi seçin.
4. **Miktar** giriş kutusunu seçin ve hedef miktarı girin.
5. **Ünite Başına Tohum** giriş kutusunu seçin ve her bir tohum kabındaki tohum sayısını girin.
6. **Ünite Başına Ağırlık** giriş kutusunu seçin ve ekranda gösterilen birimlerde tohum ağırlığını girin.
7. **Üniteler:** giriş kutusunu seçin ve teknelere boşaltılan tohum kabı miktarını girin.
8. Yaklaşık bir Alan değeri, boşalana kadar alanı göstermek için otomatik olarak hesaplanır. Alarmı etkinleştirmek için, bu değeri **Toplamlar** sekmesi >> **Boşalana Kadar Alan** giriş kutusuna girin. Tekneler gerçekte boşalana kadar alarmı ayarlamak için biraz daha düşük bir değer girin.

Ekranın alt kısmı ayrıca belirli bir alan için gereken ünite sayısını hesaplamak için de kullanılır.

1. Tüm önceki verileri doğru bir şekilde girin.
2. **Alan** giriş kutusunu seçin ve ekim yapılmak istenen alanı girin.
3. O boyuttaki alan için gerekli yaklaşık ünite sayısı otomatik olarak hesaplanır ve **Üniteler:** kutusunda görüntülenir.

Ekrana Alanı Bilgileri

Planter Calculations — Ekim Makinesi Hesaplamaları

Calc — Hesaplayıcı

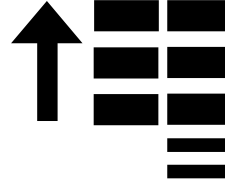
Seed Estimator — Tohum Tahmin Aracı

Calculated By — Hesaplama

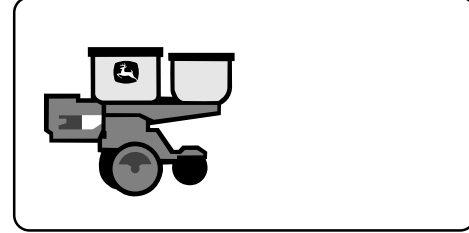
Unit — Birim

Population — Miktar

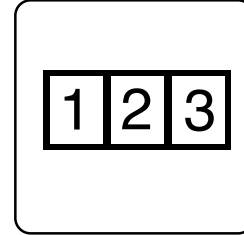
seeds/ac — Acre başına tohum



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Toplamlar Tuşu

seeds/ha — Hektar Başına Tohum

Seeds/unit — Ünite Başına Tohum

Lbs/unit — Ünite Başına lb

kg/unit — Ünite Başına kg

Area — Alan

Units: — Birimler:

ac — Acre

ha — Hektar

in/seed — Tohum Başına İnç

cm/seed — Tohum Başına Cm

seed/ft — Fut Başına Tohum

seed/m — Metre Başına Tohum

in rows — İnç Sıra

cm rows — Cm Sıra

Ağırlığa Göre Tohum Tahmin Aracı

ÖNEMLİ: Hesaplayıcıların düzgün çalışması için monitörün makine ve oran yapılandırmaları için tamamen ayarlanmış olması gerekir.

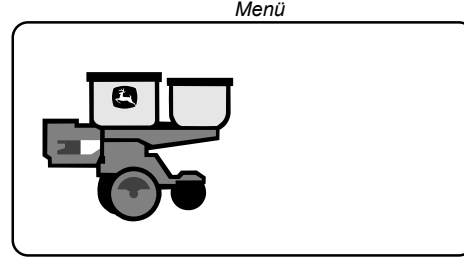
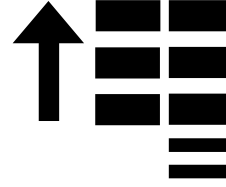
1. **Menü >> Ekim makinesi** düğmesi >> **Toplamlar** tuşu **Hesaplama** sekmesini seçin.
2. Üstteki açılır kutudan **Tohum Tahmin Aracı**'nı seçin.
3. **Hesaplama** açılır kutusunu seçin ve **Ağırlık**'ı seçin.
4. **Miktar** giriş kutusunu seçin ve hedef miktarı girin.
5. **Tohum Büyüklüğü** giriş kutusunu seçin ve kg (lb) başına tohum sayısını girin.
6. **Toplam Ağırlık** giriş kutusunu seçin ve teknelere konan toplam tohum ağırlığını girin.
7. Yaklaşık bir Alan değeri, boşalana kadar alanı göstermek için otomatik olarak hesaplanır. Alarmı etkinleştirmek için, bu değeri **Toplamlar** sekmesi >> **Boşalana Kadar Alan** giriş kutusuna girin. Tekneler gerçekte boşalana kadar alarmı ayarlamak için biraz daha düşük bir değer girin.

Ekranın alt kısmı ayrıca belirli bir alan için gereken ağırlığı hesaplamak için de kullanılır.

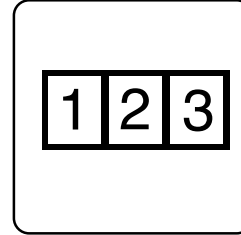
1. Tüm önceki verileri doğru bir şekilde girin.
2. **Alan** giriş kutusunu seçin ve ekim yapılmak istenen alanı girin.
3. Bu boyutlarda alan için gerekli yaklaşık ağırlık otomatik olarak hesaplanır ve **Toplam Ağırlık** kutusunda görüntülenir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Calculations — Ekim Makinesi Hesaplamaları
Calc — Hesaplayıcı
Seed Estimator — Tohum Tahmin Aracı
Calculated By — Hesaplama
Weight — Ağırlık
Population — Miktar
seeds/ac — Acre başına tohum
seeds/ha — Hektar başına Tohum
Seed Size — Tane İriliği
seeds/lb — Lb Başına Tohum



Ekim Makinesi Düğmesi



Toplamlar Tuşu

seeds/kg — Kg Başına Tohum
Area — Alan
ac — Acre
ha — Hektar
lb — Lb
kg — Kg
in/seed — Tohum Başına İnç
cm/seed — Tohum Başına Cm
seed/ft — Fut Başına Tohum
seed/m — Metre Başına Tohum
in rows — İnç Sıra
cm rows — Cm Sıra
lb/ac — Acre Başına Lb
kg/ha — Hektar Başına Kg
Total Weight — Toplam Ağırlık

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59174 —UN—29JAN07

OUC6064,00001D6 -80-29JUN10-1/1

Vakum Hesaplayıcı

ÖNEMLİ: Hesaplayıcıların düzgün çalışması için monitörün makine ve oran yapılandırmaları için tamamen ayarlanmış olması gerekir.

1. Menü >> **Ekim makinesi** düğmesi >> **Toplamlar** tuşu **Hesaplama** sekmesini seçin.
2. Üstteki açılır kutudan **Vakum**'u seçin.
3. **Kg (lb) Başına Tohum** giriş kutusunu seçin ve tohum büyüklüğünü girin.
4. **Disk Tipi** açılır kutusunu seçin ve sayaçta takılı disk tipini seçin.
5. **Tohum Diski** açılır kutusunu seçin ve sayaçta takılı diski seçin.

ÖNEMLİ: Önerilen vakum seviyeleri yalnızca başlangıç noktalarıdır. Doğru tekilleme elde etmek için vakum seviyesini aşağı ya da yukarı ayarlayın.

Önerilen vakum ve gerçek vakum değerleri, ekranın alt kısmında görüntülenir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Calculations — Ekim Makinesi Hesaplamaları

Calc — Hesaplayıcı

Vacuum — Vakum

seeds/lb — Lb Başına Tohum

seeds/kg — Kg Başına Tohum

Disk Type — Disk Tipi

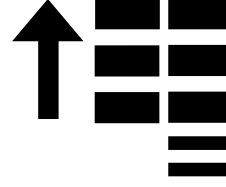
Corn — Mısır

Soybeans — Soya fasulyeleri

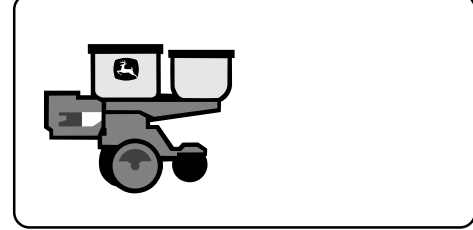
Cotton — Pamuk

Sorghum — Sorgum

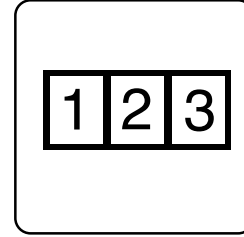
Sunflower — Ayçiçeği



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Toplamlar Tuşu

Edible Beans — Fasulye

Peanuts — Yer Fıstığı

Sugar Beets — Şeker Pancarları

Seed Disk — Tohum Diski

Suggested V — Önerilen Vakum

Actual Vacuum — Gerçek Vakum

OUO6064.00001D7 -80-29JUN10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59174 —UN—29JAN07

Değişken Oranlı Gübre Genel Bakış

Değişken oranlı gübre (VRF) sistemi, orijinal GreenStar™ ekranıyla ya da GreenStar™ ekranındaki Orijinal GreenStar™ Modundan bağımsız olarak izlenir. Orijinal GreenStar™ Moduna girmek için, **Menü >> Orijinal GreenStar Monitörü** düğmesini seçin.

NOT: Değişken oranlı gübre, muadil ISO 11783 uyumlu ekranlarda çalışmaz.

Orijinal GreenStar Monitör ekranında uyarı mesajları görüntülenmez. Sesli bir alarmla bir uyarı verildiğinde mesajları görüntülemek için SeedStar™ 2 ekranlarına geri dönün.

Değişken Oranlı Gübre, üç temel bileşenden oluşur.

1. Orijinal bir GreenStar™, Orijinal GreenStar™ Modunda görüntülenir.
2. Ekim makinesi şasisine monte bir SeedStar™ Değişken Oranlı Gübre kontrolörü. Bu kontrolör, pompa dönüş hızını, piston strokunu, sürüş hızını ve kat edilen mesafeyi izler. Sürüş hızı ve mesafe radar girişinden elde edilir.
3. Gübre için bir değişken yer değiştirmeli pistonlu pompa.

SeedStar™ Değişken Oranlı Gübre sistemi, bir operatörün ekim sırasında uygulama oranını kabinden değiştirmesine olanak sağlar.

- Gübre oranları, farklı toprak tipleri ya da sulanan ya da kuru topraklara göre ayarlanabilir.
- Sisteme beş farklı gübre oranı programlanabilir. Ekim sırasında, operatör uygulamayı değiştirmek için, programlanmış oranlardan birini seçer.
- Farklı oranlar için iki ayrı pompa programlanabilir.

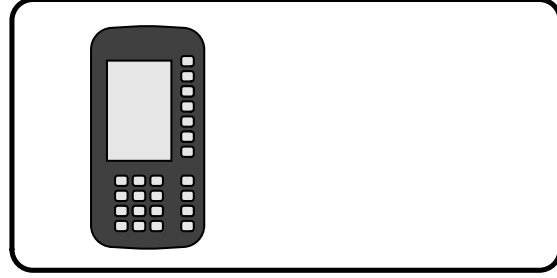
Yerden tahrikli bir mekanizma, pompanın döndürülmesi için gerekli gücü sağlar. Ayarlandıktan sonra, programlanan uygulama oranı, değişen sürüş hızlarından bağımsız olarak sabit kalır.

İki pompa çıkış aralığı mevcuttur. Yüksek ve düşük aralıklar, farklı zincir dişlisi kombinasyonları kullanılarak belirlenir. Çıkış hızı, her iki aralık için de değişkendir.

Ekim makinesi modelinizin pompası ve dağıtım sisteminize özel bilgiler için ekim makinesi operatör el kitabınıza bakın.

Bir oran seçildiğinde, kontrolör gerçek uygulama oranını hesaplamak için pompa dönüş hızını, piston strokunu ve kat edilen mesafeyi izler. Hesaplanan oran, seçilen orandan farklıysa, kontrolör seçilen orana uymak için piston strokunu ayarlar. Doğru sürüş hızı, CAN veriyolundan radar ya da GPS sürüş hız sinyaliyle elde edilir. Ekipman hızı, dolaylı olarak pompa dönüş hızından elde edilir. Kontrolör, farklı hız değerlerinden kayma

*GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
SeedStar, Deere & Company'ye ait ticari markadır*



Original GreenStar Monitor (Orijinal GreenStar Monitörü) Düğmesi

yüzdesini hesaplar ve dengelemek için pompa strokunu değiştirir. Kayma, önceden belirlenmiş bir değeri aşarsa, bir uyarı verilir.

Sistemin düzgün çalışması için aşağıdaki bileşenlerin etkin ya da devrede olması gerekir:

- Kontak Tahriği ya da Yerden Tekerlek Tahriği
- Radar ya da GPS Sürüş Hızı Sinyali
- Pompa dev./dk Sensörü
- Pompa Stroku Konum Sensörü

Gübre sistemleri, akış bölücü ve merkezi manifold olarak iki yapılandırma şeklinde mevcuttur.

- Akış bölücü, sabit basıncı sağlayarak ürün akışını kumanda eden bir cihazdır. Bölücü, uygulama oranları değiştirilirken maksimum esnekliğe olanak tanır.
- Merkezi manifold sistemi, genel sistem basınç sınırları içerisinde bir miktar ayar yapılmasına olanak tanır. Her bir sıraya yerleştirilen orifisler, ürün akışını kontrol eder. Oran artırıldığında, basınç artar. Basınç belirli bir seviyeye ulaştığında, akış, sisteme zarar verilmeden daha fazla artırılamaz.

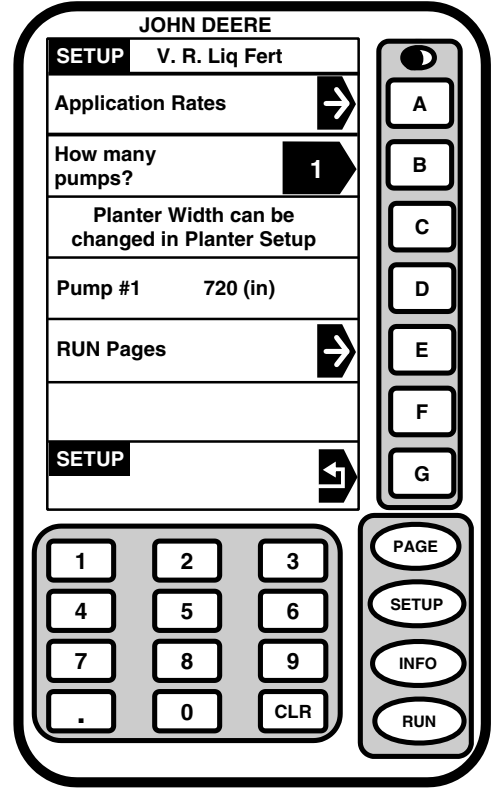
Müşterinin bilgisine sunulmak üzere çeşitli uyarı ve dikkat ibareleri bulunmaktadır. Bunların bazıları aşağıdaki gibidir:

- Motor tahrikinde güç algılanmadı
- Uygulama üzerinde ya da altında!
- Pompa konum sensörü algılanmadı
- Pompa 1 kontrol için yanıt vermiyor
- VRF sistemi sorunu algılandı. Pompa No 2 için hesaplanan oranlar doğru değil
- VRF sistemi zincir dişlisi değişikliği algılandı. Pompa No. 1 yeniden kalibre edildi
- Mobil işleyiciyle bağlantı kesildi
- Akü gerilimi aralık dışı

Uygulama Oranları

1. **AYAR >> V.R.'yi seçin. Sıvı Gübre.**
2. **B** tuşunu seçin ve makinedeki pompa sayısını girin.
3. Uygulama Oranları seçeneğini belirleyin.

Ekran Alanı Bilgileri		
AYAR	Değişken Oranlı Sıvı Gübre	
Uygulama Oranları		A
Pompa sayısı?		B
Ekim Makinesi Genişliği, Ekim Makinesi Ayarından değiştirilebilir		C
Pompa No.1 720 (inç)		D
ÇALIŞTIRMA Sayfaları		E
		F
AYAR		G



A65056—UN—30JUL09

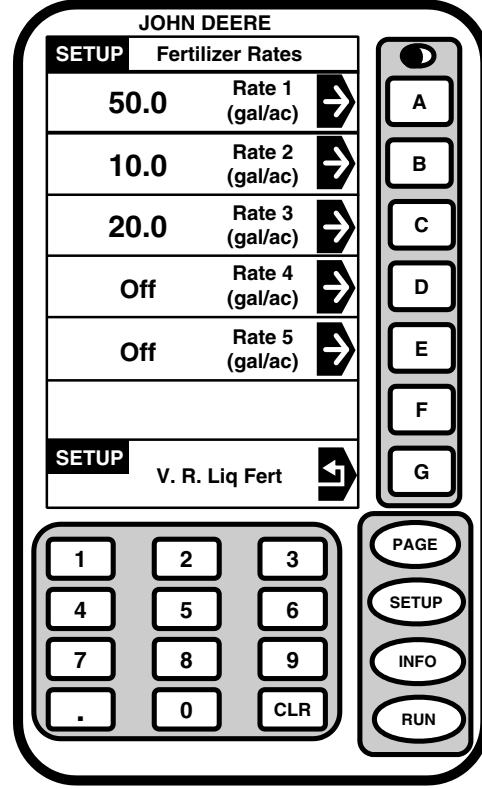
Devamı arka sayfada

OUO6074,0001077 -80-30JUL09-1/3

NOT: İki pompa girilirse, pompaları eş oranlar ya da farklı oranlar uygulanacak şekilde ayarlayın.

4. Oranları ayarlamak için **A-E** tuşlarını seçin.

Ekran Alanı Bilgileri		
AYAR	Gübre Oranları	
50.0 Oran 1 (akre başına galon)		A
10.0 Oran 2 (akre başına galon)		B
20.0 Oran 3 (akre başına galon)		C
Kapalı Oran 4 (akre başına galon)		D
Kapalı Oran 5 (akre başına galon)		E
		F
AYAR Değişken Oranlı Sıvı Gübre		G



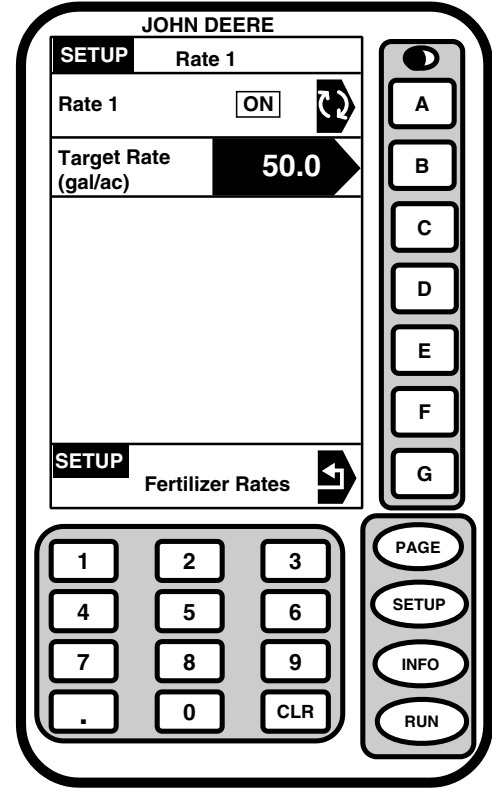
A85057—UN—30JUL09

Devamı arka sayfada

OUO6074,0001077 -80-30JUL09-2/3

5. Oranı Açmak ya da Kapamak için **A** tuşunu seçin. Oran, açılırsa, yalnızca ÇALIŞTIRMA sayfasında bir seçenek olarak mevcuttur.
6. Sayısal tuş takımıyla bir oran girmek için **B** tuşunu seçin.

Ekran Alanı Bilgileri		
AYAR	Oran 1	
Oran 1 [AÇIK]		A
Hedef Hız (akre başına galon) 50.0		B
		C
		D
		E
		F
AYAR Gübre Oranları		G



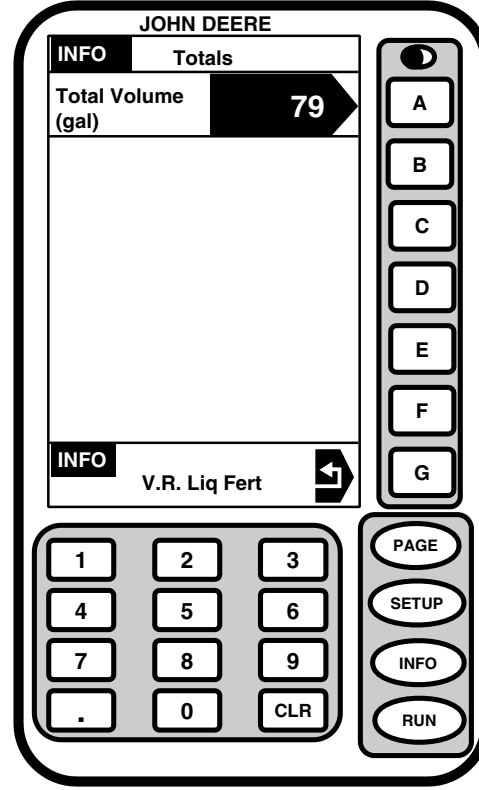
A65058—UN—30JUL09

OUO6074.0001077 -80-30JUL09-3/3

VRF Hacim Toplamları**INFO >> V.R.'yi seçin. Sıvı Gübre >> Toplamlar.**

Görüntülenen değer, son sıfırlamadan sonraki toplamdır. Değeri sıfırlamak için, **A** tuşunu, ardından **TMZL** temizleme tuşunu seçin.

Ekran Alanı Bilgileri		
BİLGİ	Toplamlar	
Toplam Hacim (galon) 79		A
		B
		C
		D
		E
		F
BİLGİ Değişken Oranlı Sıvı Gübre		G



A65059 — UN—30JUL09

OUO6074,0001078 -80-30JUL09-1/1

VRF Sistem Testi

Bu test, değişken oranlı gübre için dev./dk sensörü ve konum sensörünün işleyişini doğrular.

1. **INFO >> V.R.'yi seçin. Sıvı Gübre >> Arıza Tanılama >> Sistem Testi.**

2. **Pompa Yönü** tuşunu, **ARTIR** vurgulanana kadar seçin.

NOT: Durağan süre, milisaniye olarak ölçülür. 999 milisaniye yaklaşık bir saniyedir.

3. **Durağan Süre** tuşunu seçin ve 999 değerini girin.

NOT: Durağan düşmesine basıldığında, motor bir saniye için etkinleşir.

4. Motor üst sınıra ulaşana ve durana kadar **Pompa Durağan** tuşuna tekrar tekrar basın. Pompa Durağan Konumu yüzdesi, üst sınırdaki yüzde 100'dür.

5. **Pompa Yönü** tuşunu, **AZALT** vurgulanana kadar seçin.

6. Motor alt sınıra ulaşmış durana kadar **Pompa Durağan**'ı tekrar tekrar seçin. Pompa Durağan Konumu yüzdesi, alt sınırdaki yüzde sıfırdır.

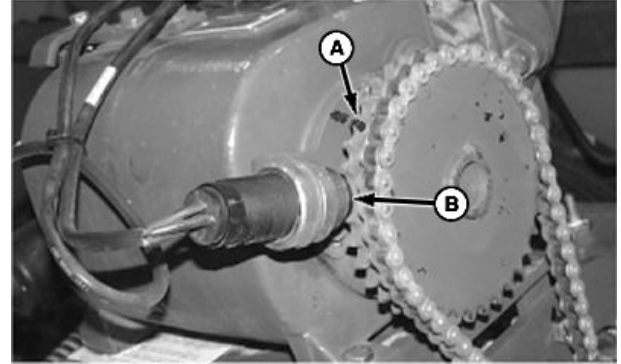
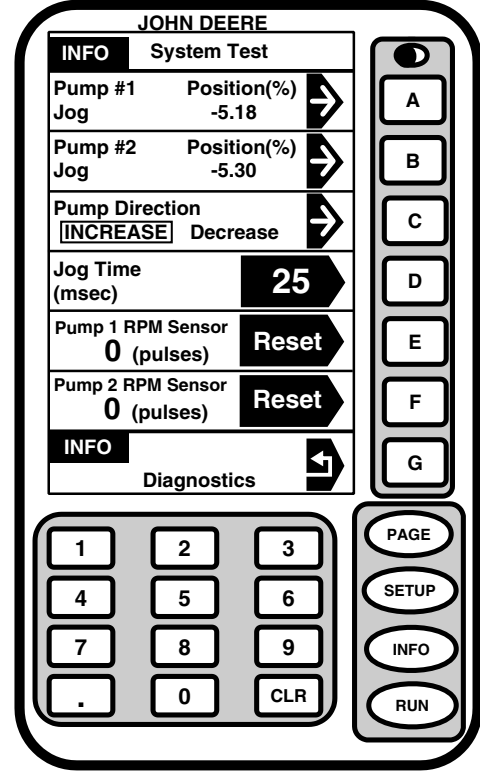
7. Artırmak için pompa yönünü ayarlayın ve **Pompa dev./dk Sensörü** sıfırlama tuşunu seçin.

8. Referans amaçlı olarak bir konum sensörü zincir dişlisi dişini (A) ve pompa muhafazasını işaretleyin.

9. Kontak tahriği lastiğini, pompa 1 devir dönene kadar döndürün (siyah çizgi). 35 darbe, bir tam devire eşittir.

dev./dk sensörü zincir dişlisi devri başına 35 darbe kaydetmiyorsa, sensörü (B) zincir dişlisi dişinin 2 mm (5/64 in.) içerisine ayarlayın. Testi yeniden gerçekleştirin. Sensör devir aşına 35 darbe kaydetmiyorsa, sensörü değiştirin.

Ekran Alanı Bilgileri		
BİLGİ	Sistem Testi	
Pompa No.1 Durağan Konum (%) -5,18		A
Pompa No.2 Durağan Konum (%) -5,30		B
Pompa Yönü [ARTIR] Azalt		C
Durağan Süre (milisaniye) 25		D
Pompa 1 dev./dk Sensörü 0 (darbe) SIFIRLAMA		E
Pompa 2 dev./dk Sensörü 0 (darbe) SIFIRLAMA		F
BİLGİ Tanılama		G



A—Zincir Dişli Dişi

B—Sensör

Uyarı Mesajları

UYARILAR ayrı modüller tarafından ve Green Star Ekranı, operatörü ciddi bir koşul ya da operatöre bilgi verilmesi gereken bir "durum" ile ilgili olarak uarmasıyla oluşturulur. Genelde operatör, durmalı ve devam etmeden önce, UYARI'ya yol açan "koşul ya da durumu" düzeltmelidir. UYARI'lar, tam sayfalı olarak görüntülenir. Üst ekran bölümünde görüntülenen başlık "UYARI"dır. UYARI örnekleri arasında, bir ekim makinesi sırasının ekim yapmaması ya da ekim makinesi ekim yaparken sürüş hızının sıfır olması (sürüş hızı sensörü arızası algılaması) yer alabilir. UYARI'lar, operatöre sunulan en yüksek düzeydeki görsel alarmlardır. Bir UYARI, ona yol açan "koşul ya da durum" düzeltilmeden iptal edildiğinde, "durum" ile ilgili devam eden bir uyarı olarak ekranın alt satırında bir dikkat ibaresi görüntülenir. Birden fazla uyarı aynı anda geliyorsa, UYARI bildirileri arasında geçiş yapmak için G tuşu kullanılabilir.

DİKKAT ibareleri ayrı modüller tarafından ve Green Star Ekranının operatöre sınırın dışına çıkan bir işlev hakkında

uyarı vermesiyle ya da operatörün bilgi sahibi olması gereken bir "durum" meydana geldiğinde oluşturulur. Dikkat mesajı "G" satırında görüntülenir. DİKKAT ibaresiyle ilgili örnekler arasında, bir ekim makinesi sıra miktarının belirlenen YÜKSEK/DÜŞÜK aralığının dışında gösterilmesi, ya da düşük bir Tekne Seviyesi göstergesi, ya da operatörün bir "UYARI'yı onaylayarak onu ardından "G" satırında görüntülenecek bir DİKKAT mesajına dönüştürmesi durumları verilebilir. DİKKAT ibareleri, operatöre sunulan orta seviyeli görsel alarmlardır.

Öneriler, "G" satırında görüntülenen operatör hata mesajlarıdır ve operatöre, o sabit için makul aralık dışında bir değer girilmesi gibi yanlış bir "eylemin" meydana geldiğini belirtir. Operatöre sunulan en düşük seviyedeki görsel alarmlardır.

OUO6074,0000688 -80-01NOV07-1/1

Değişken Oranlı Gübre Uyarıları

UYARI: Fazla Uygulama!

NOT: Bu uyarının ardından, "G" satırında "Fazla Uygulama! Pompa No.1 min ayarında" ibaresi gelir.

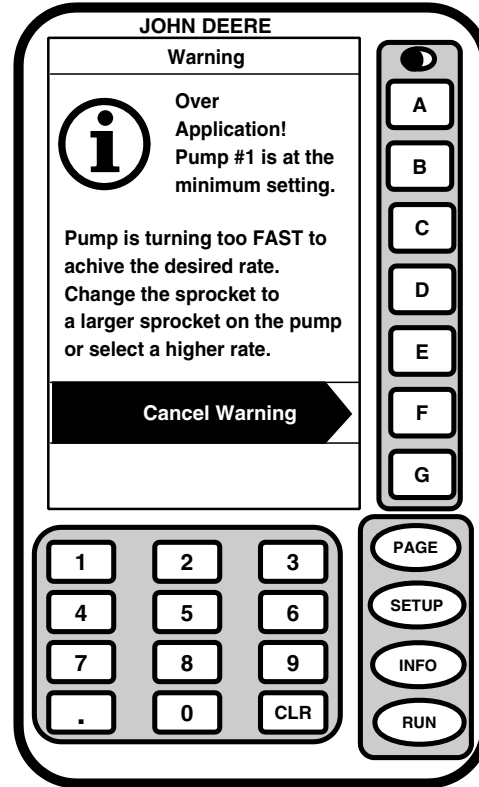
Bu uyarı, pompa en düşük ayara geldiğinde ve hala fazla uygulama söz konusu olduğunda verilir. Pompa hız aralığını değiştirmek için büyük zincir dişlisi takılmalı ya da daha büyük bir oran seçilmelidir. Bu uyarıyla ilişkili bir dikkat ibaresi vardır. Uyarı temizlendiğinde bir dikkat ibaresi verilir.

Ekran Alanı Bilgileri

Over Application! Pump #1 is at the minimum setting. — Fazla Uygulama! Pompa No.1 minimum ayarında.

Pump is turning too FAST to achieve the desired rate. Change the sprocket to a larger sprocket on the pump or select a higher rate. — Pompa istenen oranı elde etmek için çok HIZLI dönüyor. Zincir dişlisini pompadaki daha büyük bir zincir dişli olarak değiştirin ya da daha yüksek bir oran seçin.

Cancel Warning — Uyarı İptali



A65061 — UN—30JUL09

Devamı arka sayfada

OUO6074,000068C -80-30JUL09-1/7

UYARI: Yetersiz Uygulama!

NOT: Bu uyarının ardından "G" satırında bir "Yetersiz Uygulama! Pompa No.1 maks ayarında" dikkat ibaresi gelir.

Bu uyarı, pompa en yüksek ayarına geliyorsa ve hala yetersiz uygulama söz konusuysa verilir. Pompa hız aralığını değiştirmek için küçük zincir dişlisi takılmalı ya da daha düşük bir oran seçilmelidir. Bu uyarıyla ilişkili bir dikkat ibaresi vardır. Uyarı temizlendiğinde bir dikkat ibaresi verilir.

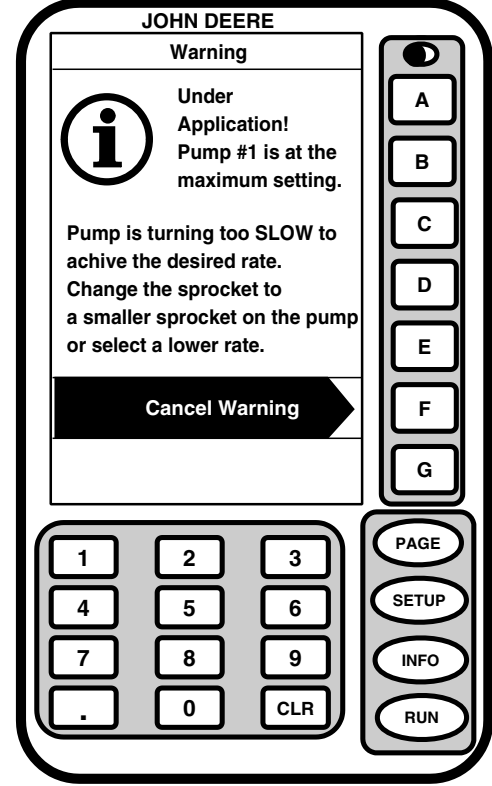
Ekran Alanı Bilgileri

Under Application! Pump #1 is at the maximum setting. — Yetersiz Uygulama! Pompa No.1 maksimum ayarda.

Pump is turning too SLOW to achieve the desired rate.

Change sprocket to a smaller sprocket on the pump or select a lower rate. — Pompa istenen oranı elde etmek için çok YAVAŞ dönüyor. Zincir dişlisini pompadaki daha küçük bir zincir dişliyle değiştirin ya da daha düşük bir oran seçin.

Cancel Warning — Uyarı İptali



Devamı arka sayfada

OUO6074.000068C -80-30JUL09-2/7

A65062 —UN—30JUL09

UYARI: Pompa Konum Sensörü Algılanmadı

NOT: Bu uyarının ardından "G" satırında bir "Pompa Sensörü Kusurlu" dikkat ibaresi gelir.

Bu uyarı, pompa konum sensöründen bir sinyal alınmadığında verilir. Bu uyarıyla ilişkili bir dikkat ibaresi vardır. Uyarı temizlendiğinde bir dikkat ibaresi verilir.

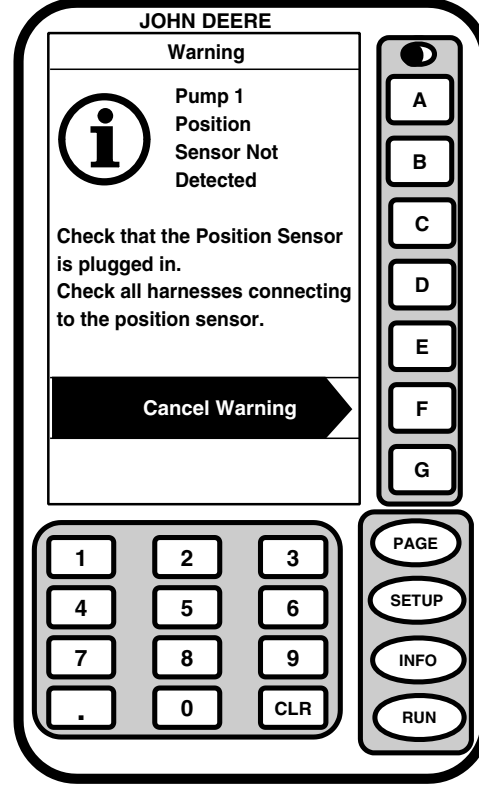
Ekran Alanı Bilgileri

Pump 1 Position Sensor Not Detected — Pompa No.1 Konum Sensörü Algılanmadı

Check that the Position Sensor is plugged in. Check all harnesses connecting to the position sensor.

— Konum Sensörünün takılı olduğunu kontrol edin.
Konum sensörüne bağlanan tüm kablo demetlerini kontrol edin.

Cancel Warning — Uyarı İptali



A65063 — UN—30JUL09

Devamı arka sayfada

OUO6074,000068C -80-30JUL09-3/7

UYARI: Kumanda Komutuna Pompa Yanıtı Yok

NOT: Bu uyarının ardından "G" satırında bir "Pompa yanıt vermiyor. Sistemi Kontrol Edin" dikkat ibaresi gelir.

Bu uyarı, pompa ayar motorundan bir sinyal alınmadığında verilir. Bu uyarıyla ilişkili bir dikkat ibaresi vardır. Uyarı temizlendiğinde bir dikkat ibaresi verilir.

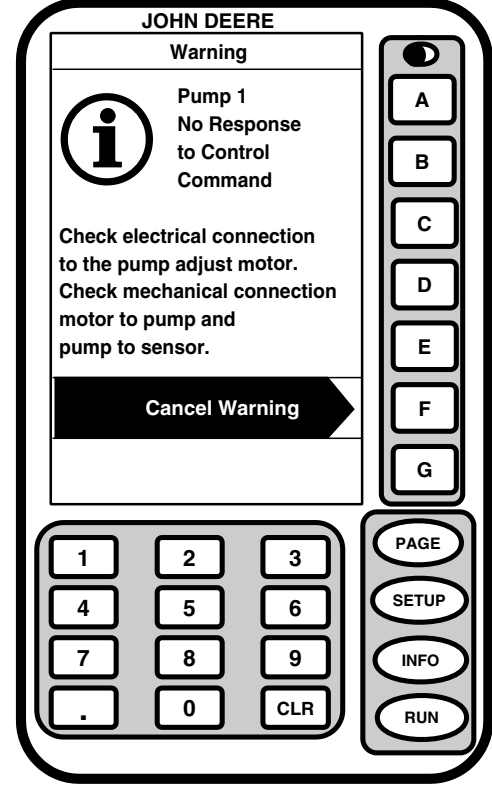
Ekran Alanı Bilgileri

Pump 1 No Response to Control Command — Pompa 1 Kumanda Komutuna Yanıt Yok

Check electrical connection to the pump adjust motor.

Check mechanical connection motor to pump and pump to sensor. — Pompa ayar motoruna giden elektrik bağlantılarını kontrol edin. Motordan pompaya ve pompadan sensöre olan mekanik bağlantıları kontrol edin.

Cancel Warning — Uyarı İptali



Devamı arka sayfada

OUO6074.000068C -80-30JUL09-4/7

A65064 — UN—30JUL09

UYARI: V.R. Gübre Sistemi Sorunu. Hesaplanan oranlar kesin olmayabilir.

NOT: Bu uyarının ardından, "G" satırında gösterilecek bir "Pompa No.1 Hesaplanan Oranı Hedefin %10'dan fazla dışında" dikkat ibaresi gelir.

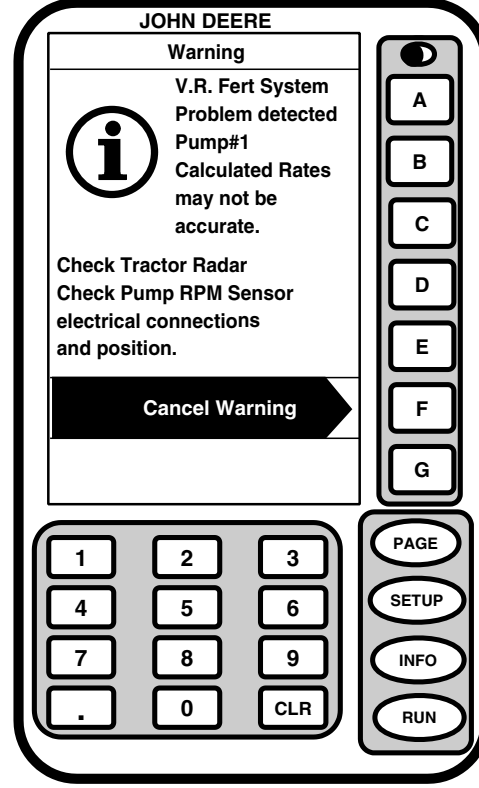
Bu uyarı, hesaplanan oran hedef oranın %10'dan daha fazla dışında olduğunda verilir. Bu uyarıyla ilişkili bir dikkat ibaresi vardır. Uyarı temizlendiğinde bir dikkat ibaresi verilir.

Ekran Alanı Bilgileri

**V.R. Fert System Problem detected Pump #1
Calculated Rates may not be accurate. —**
Değişken Oranlı Gübre Sistemi Sorunu, Pompa No.1 Hesaplanan Oranlarının kesin olmayabileceğini tespit etti.

**Check Tractor Radar Check Pump RPM Sensor
electrical connections and position. —** Traktör Radar Kontrol Pompası dev./dk sensörü elektriksel bağlantılarını ve konumunu kontrol edin.

Cancel Warning — Uyarı İptali



A65065 — UN—30JUL09

Devamı arka sayfada

OUO6074,000068C -80-30JUL09-5/7

UYARI: V.R. Gübre Sistem zincir dişlisi değişikliği algılandı.

NOT: Bu uyarının ardından, "G" satırında gösterilen "Pompa No.1 zincir dişlisi değişikliği algılandı" dikkat ibaresi gelir.

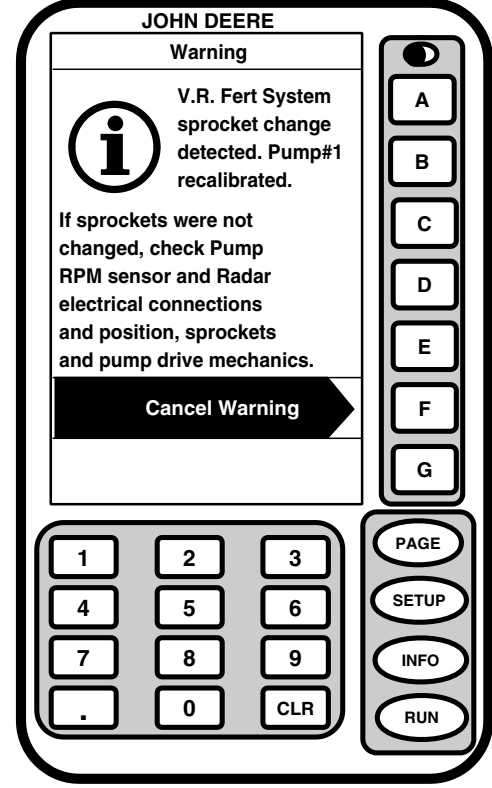
Bu uyarı, pompa uygulaması, motor ayarını algılayan bir sensör olmadan değiştiğinde verilir. Bu uyarıyla ilişkili bir dikkat ibaresi vardır. Uyarı temizlendiğinde bir dikkat ibaresi verilir.

Ekran Alanı Bilgileri

V.R.Fert System sprocket change detected. Pump #1 recalibrated. — Değişken Oranlı Gübre Sistemi zincir dişlisi değişikliği algılandı. Pompa No. 1 yeniden kalibre edildi.

If sprockets were not changed, check Pump RPM sensor and Radar electrical connections and position, sprockets and pump drive mechanics. — Zincir dişliler değiştirilmediyse, Pompa dev./dk sensörünü ve Radar elektriksel bağlantılarını ve konumunu, zincir dişlileri ve pompa tahrik mekanik aksamını kontrol edin.

Cancel Warning — Uyarı İptali



A65066 — UN—30JUL09

Devamı arka sayfada

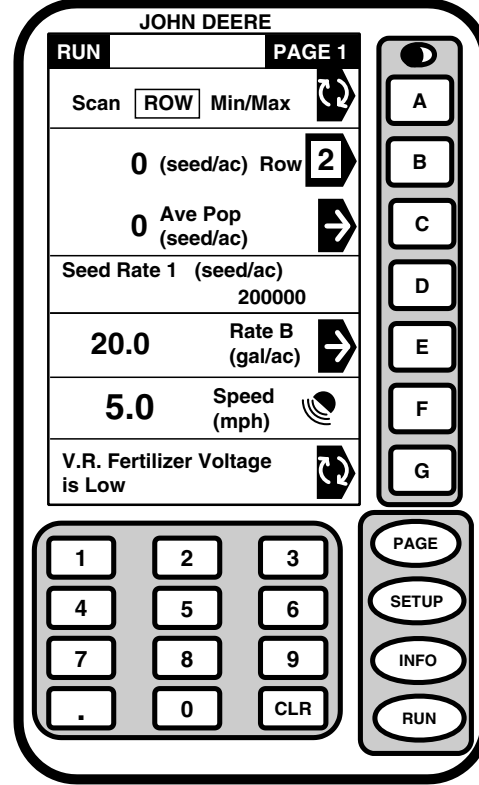
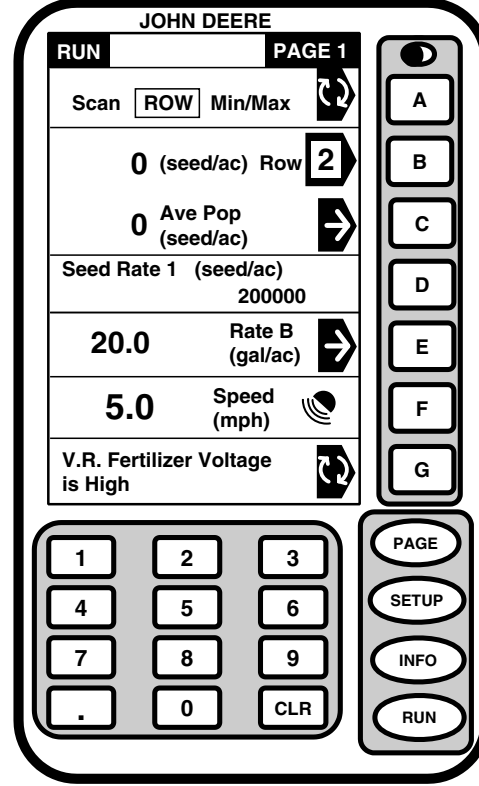
OUO6074.000068C -80-30JUL09-6/7

DİKKAT: V.R. Gübre Yüksek/Düşük Gerilim

Bu uyarı, değişken oranlı gübre gerilimi çok yüksek ya da çok düşük olduğunda verilir.

Ekran Alanı Bilgileri			
RUN		Sayfa 1	
Tarama [SIRA] Minimum/Maksimum			A
0 (akre başına tohum) Sıra			B
0 Ortalama Miktar (akre başına tohum)			C
Tohum Oranı 1 (akre başına tohum) 200000			D
20.0 Oran B (akre başına galon)			E
5.0 Hız (saat başına mil)			F
Değişken Oranlı Gübre Gerilimi Yüksek			G

Ekran Alanı Bilgileri			
RUN		Sayfa 1	
Tarama [SIRA] Minimum/Maksimum			A
0 (akre başına tohum) Sıra			B
0 Ortalama Miktar (akre başına tohum)			C
Tohum Oranı 1 (akre başına tohum) 200000			D
20.0 Oran B (akre başına galon)			E
5.0 Hız (saat başına mil)			F
Değişken Oranlı Gübre Gerilimi Düşük			G



A65067 — UN—30JUL09

A65068 — UN—30JUL09

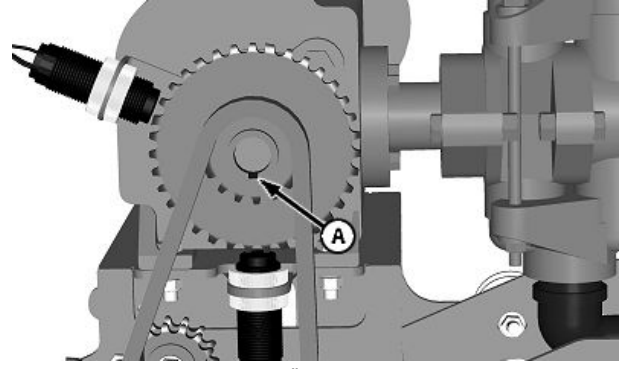
OUO6074,000068C -80-30JUL09-7/7

Kullanımda Olmadığında Devre Dışı Bırakma

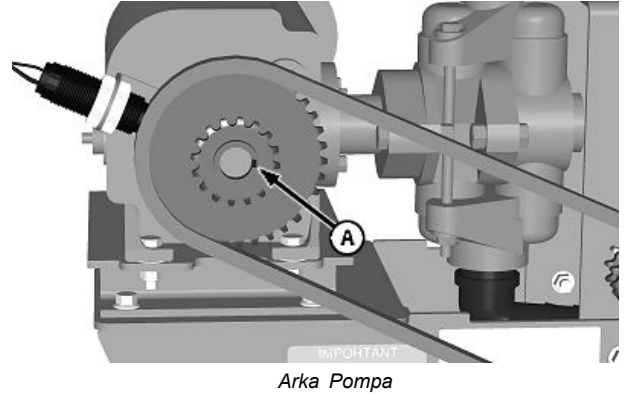
ÖNEMLİ: 1770NT 24 sıralı ekim makinesi gibi ikili pompa sistemlerinde, pompa zincirleri yeniden takıldığında birbirine 90 derece zamanlanan kama yatakları (A) bulunması gerekir, aksi takdirde makine hasar görebilir.

Gübre sistemi kullanılmadığı zaman tahrikli zinciri pompadan ayırın.

A—Kama Yuvası



A54239 —UN—08APR04



A54240 —UN—08APR04

OUC6074,0000C1A -80-08APR04-1/1

Manuel İptal

Elektronik bir sistem arızası durumunda, pompa sabit bir uygulama oranı sağlamak için manuel olarak ayarlanıp kilitlenebilir. Bu özellik, operatörün ürünü sabit bir oranda uygulamaya devam etmesine olanak sağlar.

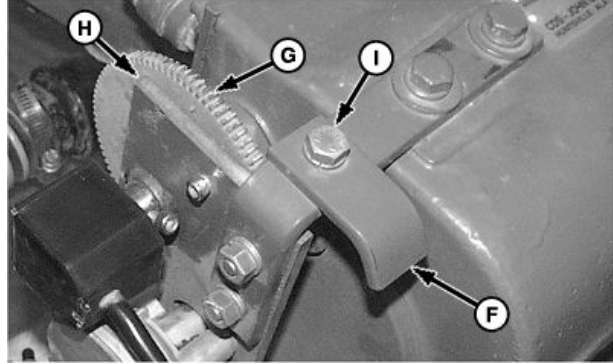
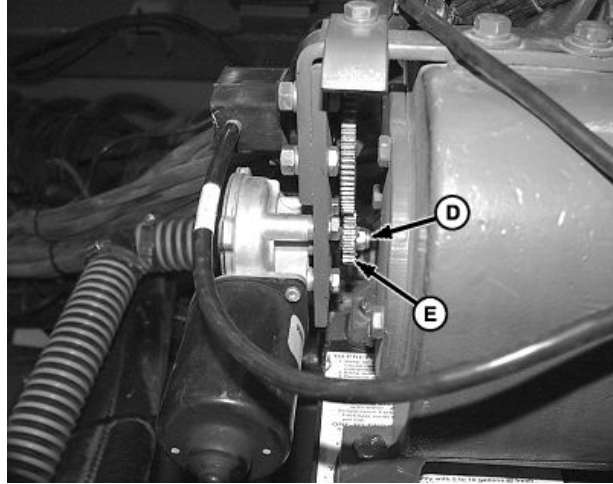
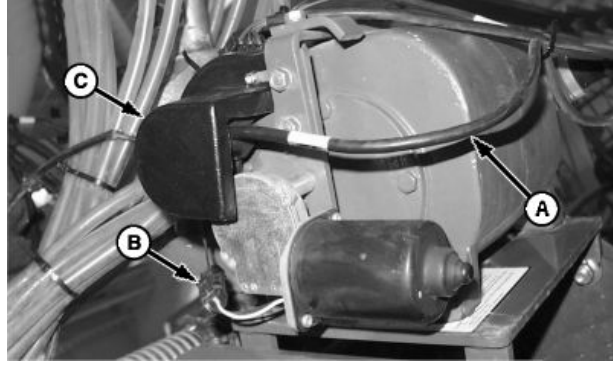
1. Pompa ayarını, ekipmanın operatör el kitabındaki gübre oranı çizelgesinden belirleyin.
2. Konum sensörü kablo demetini (A) ve motor kablo demetini (B) ayırın.
3. Kapağı (C) sökün.
4. Kilit somununu (D) ve küçük zincir dişlisini (E) sökün.
5. Onarımlar yapıldı ve parçalar yeniden takıldı kadar kapağı, kilit somununu ve küçük zincir dişlisini güvenli bir yerde saklayın.

NOT: Pompa zaten aşağı kilitleme modundaydı, aşağı kilitleme braketinin (F) gevşetilmesi gerekir.

6. Büyük dişliyi (G) tamamen saat yönünün tersine döndürün. Tam saat yönü tersi konum, pompa ayarı "2"dir.
7. Braket köşesi (H) boyunca gözleyin ve en yakın hizadaki diş "2" ile işaretleyin.
8. Zincir dişlisi saat yönüne doğru döndürülürken, braket köşesini (H) geçen diş sayısını sayın. Pompa ayar sayılarını belirten, diş sayısı tablosuna akın. Sayılar istenirse zincir dişlisi üzerinde işaretlenebilir.
9. Ayar elde edildikten sonra, aşağı kilitleme braketindeki (F) başlıklı vidayı (I) gevşeyin ve braket, zincir dişlisi dişlerine geçecek ve zincir dişliyi yerine kilitleyecek şekilde konumuna döndürün. Aşağı kilitleme braketini sıkın.

Sıfır Hiza Noktasını Geçen Diş Sayısıyla Gösterilen Pompa Ayarları	
Pompa Ayar Sayısı	Diş Sayısı
Pompa Ayarı 2	0 Diş Tamamen Saat Yönü Tersine
Pompa Ayarı 3	7 Diş
Pompa Ayarı 4	14 Diş
Pompa Ayarı 5	21 Diş
Pompa Ayarı 6	28 Diş
Pompa Ayarı 7	36 Diş
Pompa Ayarı 8	45 Diş
Pompa Ayarı 9	56 Diş
Pompa Ayarı 10	Tamamen Saat Yönüne

10. Kilitlemenin tutulduğunu ve oranın istendiği gibi olduğundan emin olmak için, kilitledikten sonraki on dakikalık kullanımın ardından oranı doğrulayın.



A—Konum Sensörü Kablo Demeti
B—Motor Kablo Demeti
C—Kapak
D—Kilit Somunu
E—Küçük Zincir Dişlisi

F—Aşağı Kilitleme Braketi
G—Büyük Dişli
H—Braket Köşesi
I—Başlıklı Vida

A54226 —UN—07APR04

A54227 —UN—07APR04

A54228 —UN—07APR04

OUO6074,0000608 -80-16SEP02-1/1

Sıvı Gübre Sensörü Arıza Tanılama

1. Traktörü KAPATIN. Kontak aksuar konumunu getirin.
2. Sensör kablolarının düzgün şekilde bağlı olduğundan emin olun.

Yalnızca bir sensör kullanılıyorsa, SOL GÜBRE etiketli kabloya BAĞLANMALIDIR.

3. Doğru sayıda sensörün seçili olduğundan emin olun.

Ekim makinesi düğmesi >> **Ekim Makinesi Yapılandırma** tuşu >> **Sensörler** sekmesi **Gübre** açılır kutusu >> **Sensörler** açılır kutusunu seçin. Makinedeki sensör sayısını girin.

4. Sensörlerin düzgün şekilde kalibre edilmiş ve sıfırlanmış olduğundan emin olun.

- Her bir sensör için kalibrasyon giriş kutusuna 37,5 sensör kalibrasyon sayısı girin.
- Gübre manifoldunda kalmış basıncı salın, ardından her bir sensör için SIFIRLAMA düğmesine basın.

5. Gerilimlerin doğru olduğundan emin olun.

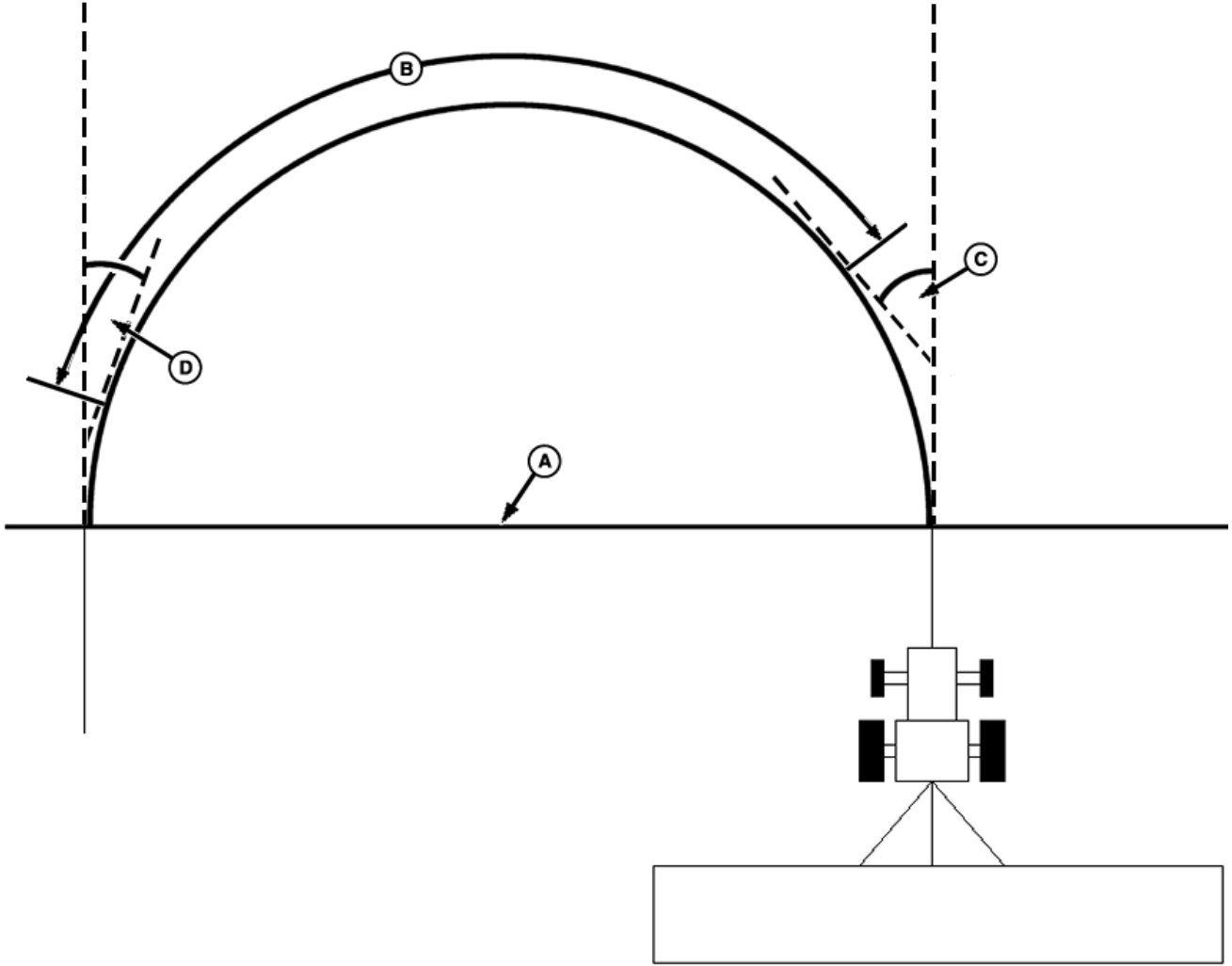
Ekim makinesi düğmesi >> **Arıza Tanılama** tuşu >> **Okumalar** sekmesi >> **Sistem Gerilimleri** açılır kutusunu seçin.

- Kontrolör gerilimi 11 V ve üzerinde OLMALIDIR.
- Sensör beslemesi değeri 8,0 V'tur.
- Gerilim SIFIR ise, kabloları kontrol edin.

OUO6074,000107A -80-29JUL08-1/1

Uyarı Ekranları

Dönüş Görünümü Uyarı Geçme



A—Burunlar
B—Uyarı Geçme

C—Geçme 45 Derece Uzakta
Başlar

D—Geçme 13 Derece Uzakta Biter

Bir John Deere™ GreenStar™ ekranıyla çalışırken ve John Deere™ Kılavuz Ürünlerini kullanırken, burunlarda (A) dönüş yapıldığında, tam ekran tohum monitörü uyarıları geçilebilir (B).

Dönüş görünümü tohum uyarı geçmeyi etkinleştirmek için, **Dönüş Görünümü** onay kutusu, Greenstar™2 Pro Kılavuz Ayarında işaretlenmelidir.

Dönüş görünümü etkinleştirildiğinde aşağıdakiler oluşur:

- Tohum uyarı geçme ve dönüş görünümü, traktör Düz Parkur kullanılarak mevcut geçişten 45 derece uzağa (C) döndürüldüğünde başlatılır.
- Traktör, sonraki geçişin 13 derece (D) içerisinde olduğunda Dönüş Görünümü sona erer.
- Tohum uyarı geçme, dönüş görünümü ekrandan gittikten 3 saniye sonra sonlanır.
- Uyarılar maksimum 22 saniye için geçilebilir.

A62927 —UN—24JUL08

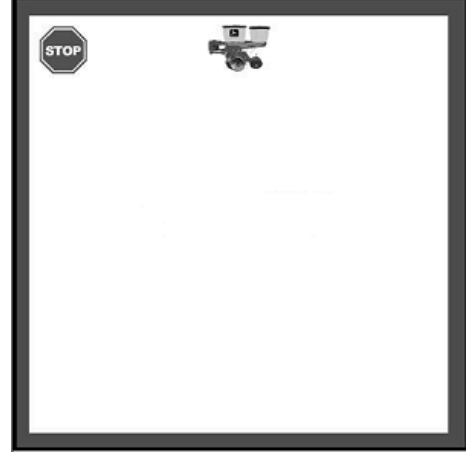
OUO6064,00001FB -80-09JUL10-1/1

Uyarı Mesajları

UYARI'lar, en yüksek düzeydeki alarmlardır. Uyarılar, operatöre ciddi bir durumla ilgili uyarır. Devam etmeden önce bir uyarıya yol açan durumun düzeltilmesi önerilir. Uyarılar tam sayfa mesajlar olarak görüntülenir. Ekim yapmayan sıralar, uyarılara bir örnektir. Bir uyarı, ona yol açan "koşul ya da durum" düzeltilmeden iptal edildiğinde, devam eden bir uyarı olarak ekranın alt satırında bir dikkat ibaresi görüntülenir. Aynı anda birden fazla uyarı oluşursa, operatörün aralarında geçiş yapabilmesi için bir geçiş düğmesi belirir.

ÖNEMLİ: Tam sayfa uyarılar, operatörün durumdan haberdar olmasını sağlamak için Ekim Makinesi ana **ÇALIŞTIRMA** sayfasında değilken oluşur.

ÖNEMLİ: Bir ekim makinesi çalıştırma ekranı görüntülendiğinde, ekranın ekim makinesinin kapladığı kısmında uyarı ekranları yer alır. Tam ekran uyarılar, operatörün durumdan haberdar olmasını sağlamak için, Ekranında bir ekim makinesi **ÇALIŞTIRMA** ekranı görülmediğinde oluşur.

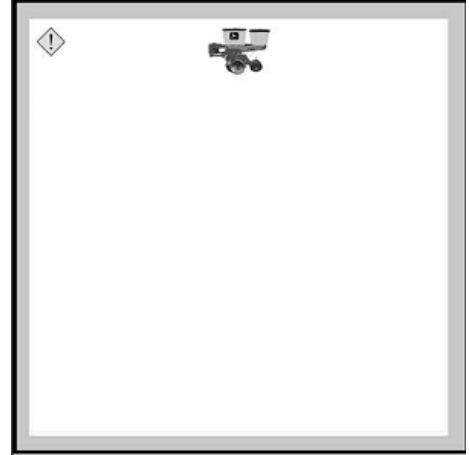


A61394 —UN—19NOV07

OUO6064,0000204 -80-20JUL10-1/3

DİKKAT ibareleri orta seviyede uyarılardır. Dikkat ibareleri, operatörü çalışma sınırları dışına çıkan ancak durmayı gerektirecek kadar ciddi olmayan durumlarla ilgili uyarır. Üst ya da alt sınırın dışındaki bir miktar, dikkat ibarelerine bir örnektir. Düzeltilmeden temizlenen bir uyarı, dikkat ibaresi olarak da belirir. Tam sayfa bir dikkat temizlendiğinde, mesaj, düzeltilene kadar ekranın alt kısmında tek satırlı olarak kalır. Aynı anda birden fazla uyarı oluşursa, operatörün aralarında geçiş yapabilmesi için bir geçiş düğmesi belirir.

ÖNEMLİ: Bir ekim makinesi çalıştırma ekranı görüntülendiğinde, dikkat ekranları, ekranın ekim makinesinin kapladığı kısmında yer alır. Tam ekran dikkatler, operatörün durumdan haberdar olmasının sağlanması için, bir ekim makinesi **ÇALIŞTIRMA** ekranı görüntülenmediğinde oluşur.

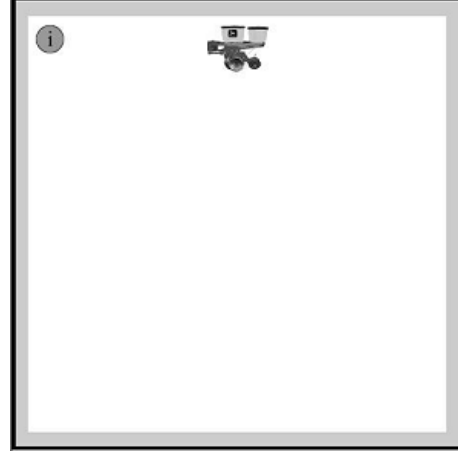


A61395 —UN—19NOV07

Devamı arka sayfada

OUO6064,0000204 -80-20JUL10-2/3

Öneriler en düşük seviyeli uyarılardır. Bir öneri, operatörü ciddi olmayan ya da sınır dışında olmayan faydalı bilgilerle ilgili uyarır. Belirlenen bir hedef alanı karşılandığında, bir öneri verilir. Aynı anda birden fazla uyarı oluşursa, operatörün aralarında geçiş yapabilmesi için bir geçiş düğmesi belirir.

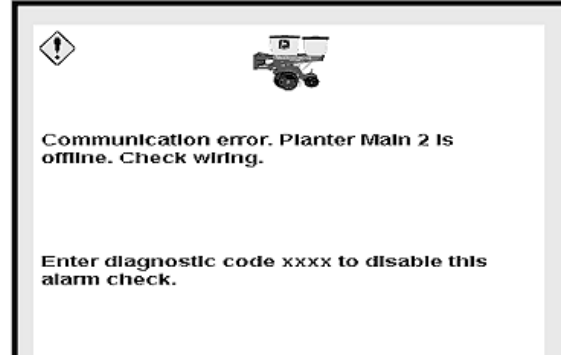


A61396 —UN—19NOV07

OUO6064,0000204 -80-20JUL10-3/3

SeedStar™ 2 için Uyarı Ekranları

İletişim hatası. Ekim Makinesi Ana 2 çevrimdışı. Kabloları kontrol edin. Bu alarm kontrolünü devre dışı bırakmak için 111111 arıza tanılama kodunu girin.



A67965 —UN—01JUL10

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-1/21

İletişim hatası. Ekim Makinesi Ana 2 çevrimiçi ancak CAN Veriyolu mesajlarına yanıt vermiyor. Kabloları kontrol edin.



A72620 —UN—19SEP11

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-2/21

NOVRAM DEĞERİ SIFIRLAMASI

Saklanan bir değer, sınırların dışındaydı. Değer, varsayılan bir değere sıfırlandı. Ekim yapmadan önce ekim makinesi ayarlarını doğrulayın.

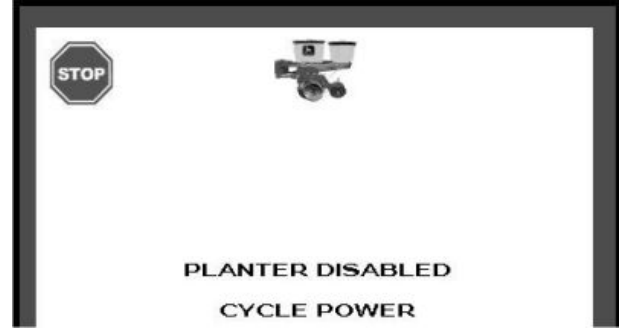


A61406 —UN—19NOV07

OUC6064,00005F3 -80-10NOV11-3/21

EKİM MAKİNESİ DEVRE DIŞI GÜCÜ KAPATIP AÇMA

Ekim makinesi çalışmıyor. Çalışması için, gücü kapatın açın.



A61407 —UN—19NOV07

OUC6064,00005F3 -80-10NOV11-4/21

Devam düğmesine basıldığında sistem değerleri varsayılan değerlere sıfırlanır ve sistemin gücünün kesilip yeniden verilmesi gerekir.

Güç kesilip verildiğinde, değerleri saklamadan önce yapılan işlemler onaylanır.



A61408 —UN—19NOV07

OUC6064,00005F3 -80-10NOV11-5/21

Akü gücü algılanmadı.

9 pimli ISO konektörü pim 1 (şasi) ve pim 3'te (12 VDC) 12 VDC yok. Traktör operatör el kitabına bakın ve sigortaları kontrol edin.



A61409 —UN—19NOV07

Devamı arka sayfada

OUC6064,00005F3 -80-10NOV11-6/21

Ekim makinesi modül 2 yanıt vermiyor. 24 sıradan fazla sıralı ekim makineleri.

Kontrolör PA1 iletişim kurmuyor. Ekim makinesinin tüm elektriksel bağlantılarının güvenli bir şekilde mandallanmış ve kablo demetlerinin hasarsız olduğunu doğrulayın.



A61410 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-7/21

Ekim makinesi modül 3 yanıt vermiyor. 48 sıradan fazla sıralı ekim makineleri.

Kontrolör PA2 iletişim kurmuyor. Ekim makinesinin tüm elektriksel bağlantılarının güvenli bir şekilde mandallanmış ve kablo demetlerinin hasarsız olduğunu doğrulayın.

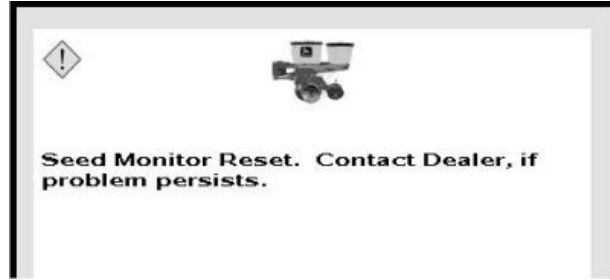


A61411 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-8/21

Tohum monitörü sıfırlama. Sorun devam ederse yetkili satıcınızla temas kurun.

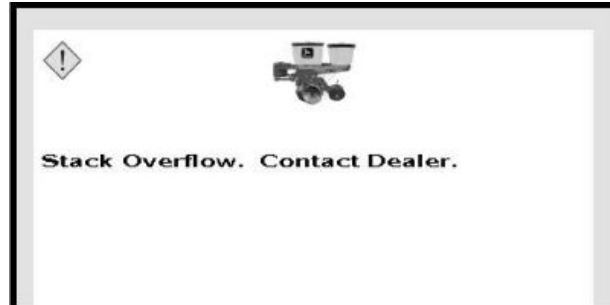
Kesintili iletişim sorunları var. Ekim makinesinin tüm elektriksel bağlantılarının sorunsuz ve düzgün mandallanmış olduğunu ve kablo demetlerinin hasarsız olduğunu doğrulayın.



A61412 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-9/21

Yığın taşması. Kontrolörü yeniden başlatın. Sorun devam ederse yetkili satıcınızla temas kurun.



A61413 —UN—19NOV07

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-10/21

Traktör hız kaynağı mevcut değil.

Traktör hızı, seçilen hız kaynağından alınamıyor.
Bağlantıyı doğrulayın ya da hız kaynağını değiştirin.
Operatör el kitabına bakın.



A61414 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-11/21

Traktör hızı algılanmadı. Traktör hızı CAN Veriyolunda verilmiyor. Traktör hız bağlantılarını kontrol edin. Traktörün operatör el kitabına bakın.



A61415 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-12/21

Sürüş hızı kaynağını kontrol edin.

Sürüş hızı, traktör sürüş hızından farklı bir hız gösteriyor.
Sürüş hızı kalibrasyonunu ya da traktör hız kaynağını kontrol edin. Operatör el kitabına bakın.



A61416 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-13/21

Sürüş hızı kaynağı olarak tekerlek seçilmiş.

En iyi sonuçlar, VRD ve tohum izleme için radar kullandığında alınır.

A61418 —UN—19NOV07



Devamı arka sayfada

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-14/21

Sürüş hızı kaynağı olarak manuel seçilmiş.

En iyi sonuçlar, VRD ve tohum izleme için radar kullandığında alınır.

A61419 —UN—19NOV07



OUC6064,00005F3 -80-10NOV11-15/21

Bu sıralar ekim yapmıyor.

Sürüş hızı 2 mph üzerinde ve tohum sensörü saniyede iki tohumdan düşük sayım yapıyor.

Ekranda, sensörleri yoksaymak için Tamam düğmesine basın.

A61420 —UN—19NOV07



OUC6064,00005F3 -80-10NOV11-16/21

Bu tohum sensörleri çalışmıyor.

Tohum sensörü testi yapın ya da çalışan bir sensörle değiştirin.

A61421 —UN—19NOV07



OUC6064,00005F3 -80-10NOV11-17/21

Belirtilen alan ekildi.

Alanı sıfırlamak için **Toplamlar** ekranına gidin.

A61422 —UN—19NOV07

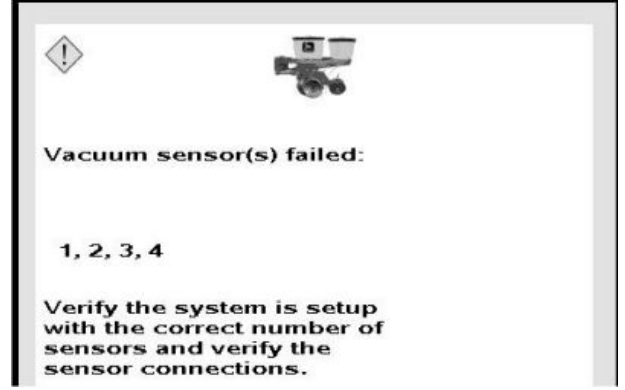


Devamı arka sayfada

OUC6064,00005F3 -80-10NOV11-18/21

Vakum sensörü ya da devre arızası.

Sistemin doğru sayıda sensörle ayarlandığını ve sensör bağlantılarını doğrulayın.



A61423 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-19/21

Gübre basıncı çok yüksek.

Sensör numarası:

Maksimum basınç, operatörün girdiği değeri aştı.

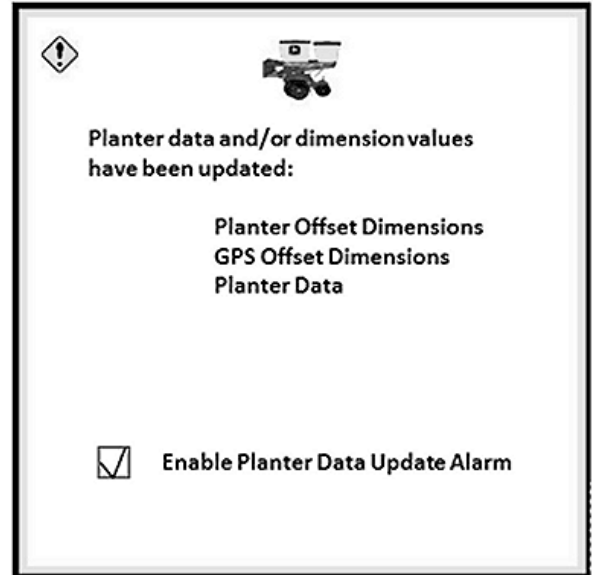


A61431 —UN—19NOV07

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-20/21

Ekim makinesi veri ve/veya boyut değerleri güncellendi:
Ekim Makinesi Ofset Boyutları. GPS Ofset Boyutları.
Ekim Makinesi Verileri. Ekim Makinesi Veri Güncellemesi
Alarmini Etkinleştir.

Ekim Makinesi/GPS Ofset Boyutları ya da Ekim Makinesi
Verileri ile ilgili bir veri değiştirildiğinde operatöre uyarı
verilir.

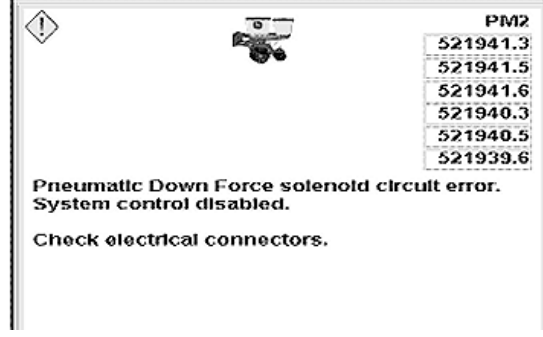


A72622 —UN—19SEP11

OUO6064,00005F3 -80-10NOV11-21/21

SeedStar™ 2 için Uyarı Ekranları (Tek Ayar Noktalı Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

Pnömatik Düşey Kuvvet solenoid devresi arızası. Sistem kontrolü devre dışı. Elektrik konektörlerini kontrol edin. Pnömatik düşey kuvvet solenoid devresinde açık devre ya da kısa devre. Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin. Solenoid bobinlerinin sürekliliğini kontrol edin.



A68146 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-1/13

Pnömatik Düşey Kuvvet basınç sensörü devre arızası.

Pnömatik düşey kuvvet basınç sensörü devresinde açık devre ya da kısa devre. Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin.

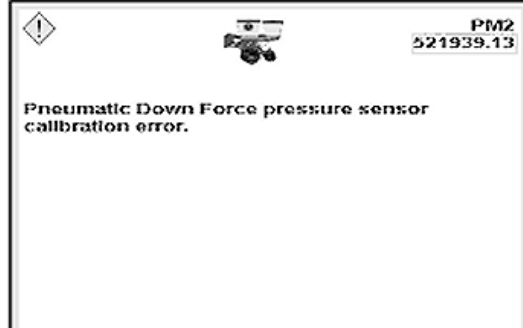


A68147 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-2/13

Pnömatik Düşey Kuvvet basınç sensörü kalibrasyon arızası.

Sensör sıfır gerilimi aralık dışı. Havalı yaylı devreden tüm basıncı alın ve kalibre etmeyi deneyin. John Deere™ yetkili satıcınızı arayın.



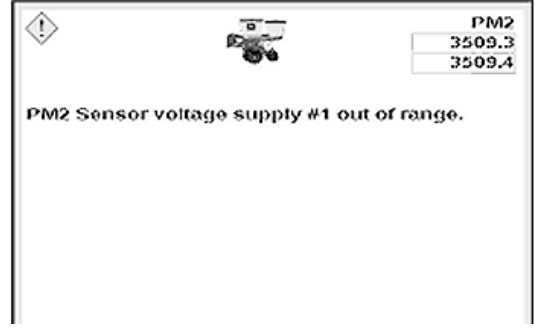
A68148 —UN—13JUL10

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-3/13

PM2 Sensör gerilim beslemesi No.1 aralık dışı.

PM2'deki 5 VDC sensör besleme gerilimi aralık dışı yüksek ya da düşük. Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin.



A68149 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-4/13

Hava kompresörü çalışma süresi sınırı aşıldı. Hava kaçağı bakımından kontrol edin.

Hava kompresörü kesintisiz olarak 30 dakikadan fazla çalıştı. Depo ve kompresör arasındaki hava hatlarını kaçak bakımından kontrol edin. Hava boşaltma valfinin ve kompresör basınç anahtarının kaçak yapmadığını doğrulayın.

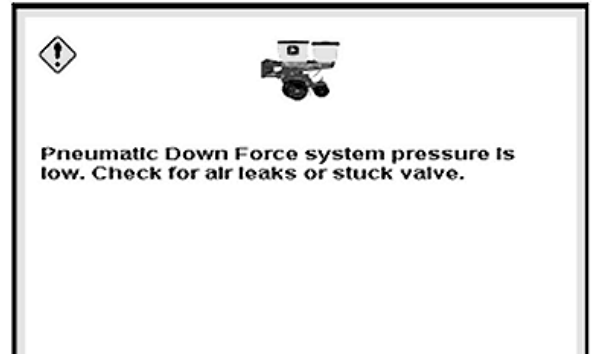


A68150 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-5/13

PNömatik düşey kuvvet sistem basıncı düşük. Hava kaçağı ya da sıkışmış valf bakımından kontrol edin.

Sıra ünitesi düşey kuvvet basıncı, PDF hava basınç sensörü ayar sayfasında belirlenen sınır içerisinde değil. Depo ve kompresör arasındaki hava hatlarını kaçak bakımından kontrol edin. Hava boşaltma valfinin ve kompresör basınç anahtarının kaçak yapmadığını doğrulayın.



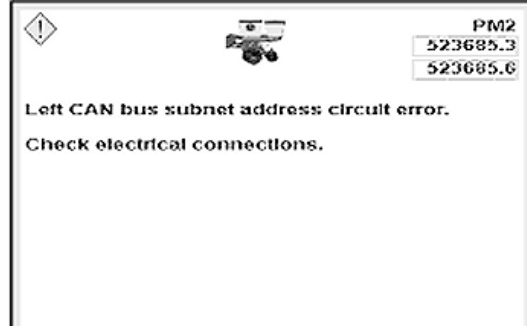
A72621 —UN—19SEP11

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-6/13

Sol CAN Veriyolu alt ağ adresi devre arızası. Elektrik bağlantılarını kontrol edin.

Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.

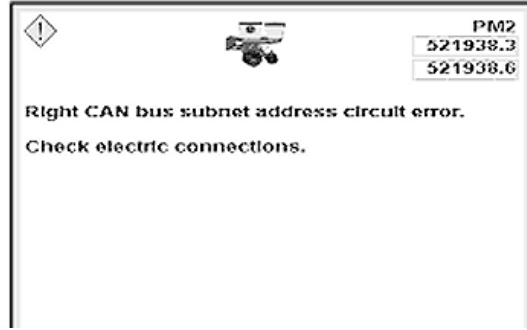


A68151 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-7/13

Sağ CAN Veriyolu alt ağ adresi devre arızası. Elektrik bağlantılarını inceleyin.

Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



A68152 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-8/13

İletişim hatası. Tohum monitörü çevrimdışı.

PM2 kontrolörü çevrimiçi ancak CAN Veriyolunda PM1 kontrolörünü algılamıyor. Kontak anahtarıyla gücü kesip yeniden verin ve sistemin yüklenmesini bekleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



A68153 —UN—13JUL10

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-9/13

İletişim hatası. Tohum monitörü çevrimiçi ancak CAN Veriyolu mesajlarına yanıt vermiyor.

PM2, CAN Veriyolunda PM1 kontrolörünü algılıyor ancak PM1 kontrolörü yanıt vermiyor. Kontak anahtarıyla gücü kesip yeniden verin ve sistemin yüklenmesini bekleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.

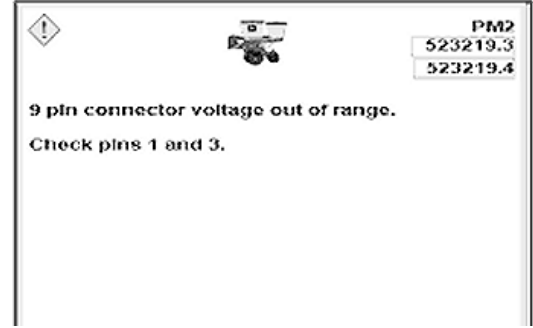


A68154 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-10/13

9 pimli konektör gerilimi aralık dışı. 1 ve 3 pimlerini kontrol edin.

9 pimli ISO konektöründe pim 1 (şasi) ve pim 3'te (12 VDC) gerilim aralık dışı yüksek ya da düşük. Kablo demetini ve akü bağlantılarını kontrol edin.

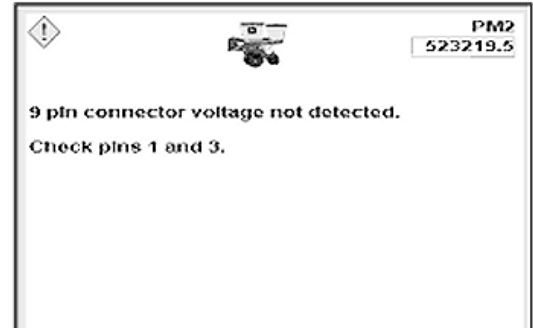


A68155 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-11/13

9 pimli konektör gerilimi algılanmadı. 1 ve 3 pimlerini kontrol edin.

9 pimli ISO konektöründe pim 1 (şasi) ve pim 3'te (12 VDC) gerilim yok. Traktörün operatör el kitabına bakın ve sigortaları kontrol edin.



A68156 —UN—13JUL10

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005D4 -80-10NOV11-12/13

PM2 kontrolörü MKB gerilimi aralık dışı. Elektrik kablolarını inceleyin.

PM2 kontrolörü için 12 VDC güç aralık düşük yüksek ya da düşük. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



A68161 —UN—13JUL10

OUC6064,00005D4 -80-10NOV11-13/13

RowCommand™ için Uyarı Ekranları

Yükseklik sensörü kalibre edilmemiş.

Sistem düzgün şekilde çalışmadan önce yükseklik sensörünün kalibre edilmesi gerekir.

Bu kılavuzun AYAR TEMEL EKİM MAKİNESİ YAPILANDIRMASI bölümünde yükseklik sensörü kalibrasyon prosedürlerine bakın.

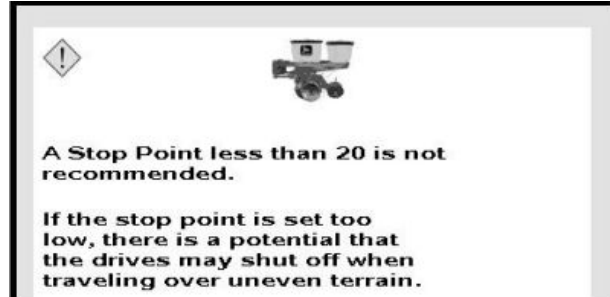


A61426 —UN—19NOV07

OUC6064,0000208 -80-21JUL10-1/8

20'den düşük bir duruş noktası önerilmez.

Duruş noktası çok düşük ayarlanırsa, düz olmayan arazide sürüş sırasında tahriklerin kapanma olasılığı ortaya çıkar.



A61427 —UN—19NOV07

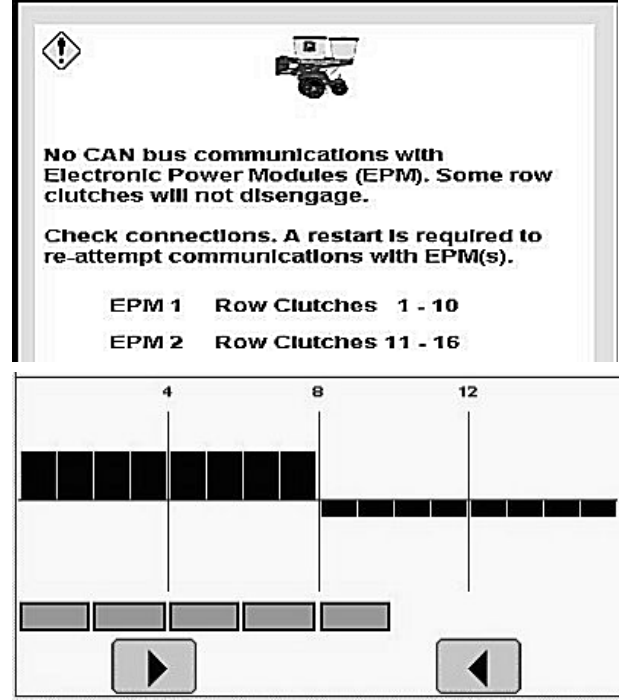
Devamı arka sayfada

OUC6064,0000208 -80-21JUL10-2/8

Elektronik Güç Modülleriyle (EPM) CAN Veriyolu iletişimi yok. Bazı sıra kavramaları devreden çıkmıyor.

Bağlantıları inceleyin. EPM'lerle bağlantıları yeniden denemek için yeniden başlatma gerekir.

Uyarı ekranında şu anda çevrimdışı olan EPM'ler listelenir. Çevrimdışı EPM'lerle ilgili, kumanda bölümü durum çubukları Ana çalıştırma sayfasından ve yarım sayfa bölünmüş çalıştırma sayfasından kaybolur.



A63767 —UN—07NOV08

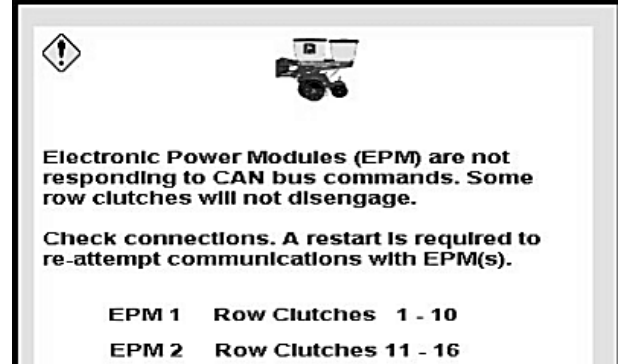
A63768 —UN—07NOV08

OÜO6064,0000208 -80-21JUL10-3/8

Elektronik Güç Modülleri (EPM) CAN Veriyolu komutlarına yanıt vermiyor. Bazı sıra kavramaları devreden çıkmıyor.

Bağlantıları inceleyin. EPM'lerle bağlantıları yeniden denemek için yeniden başlatma gerekir.

Uyarı ekranında, şu anda iletişim kurmayan EPM'ler listelenir.

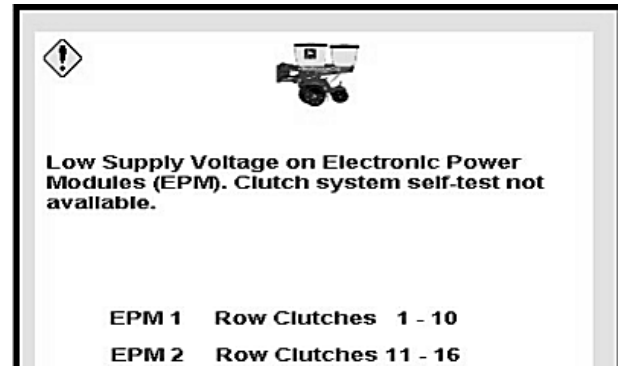


A63769 —UN—07NOV08

OÜO6064,0000208 -80-21JUL10-4/8

Elektronik Güç Modüllerinde (EPM) Düşük Besleme Gerilimi. Kavrama sistemi otomatik testi mevcut değil.

Uyarı ekranında besleme gerilimi 10,5 V değerinden düşük EPM'ler listelenir.



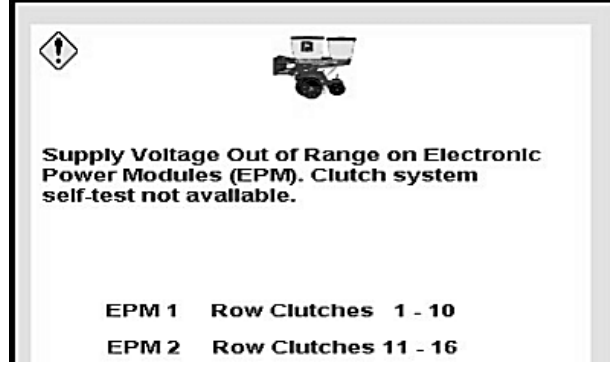
A63770 —UN—07NOV08

Devamı arka sayfada

OÜO6064,0000208 -80-21JUL10-5/8

Elektronik Güç Modüllerinde (EPM) Besleme Gerilimi Aralık Dışı. Kavrama sistemi otomatik testi mevcut değil.

Uyarı ekranında, besleme gerilimi 9,0 V değerinden düşük EPM'ler listelenir.

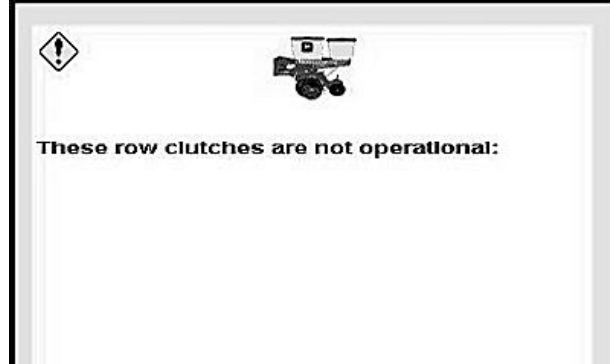


A63771 —UN—07NOV08

OUO6064,0000208 -80-21JUL10-6/8

Başlangıçta Sıra Kavrama Arıza Tanılama Otomatik Testi.

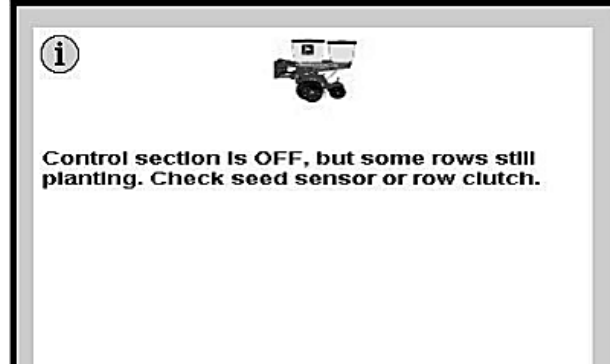
EPM'lerin çevrimiçi ve iletişim kuruyor olduğu belirlendikten sonra, sistem testi yapar ve "Bu sıra kavramaları çalışmıyor" ifadesini göstererek ardından bir liste sunar.



A63776 —UN—11NOV08

OUO6064,0000208 -80-21JUL10-7/8

Kumanda bölümü KAPALI ancak bazı sırala ekme devam ediyor. Tohum sensörünü ya da sıra kavramasını kontrol edin.



A63778 —UN—10NOV08

OUO6064,0000208 -80-21JUL10-8/8

Değişken Oranlı Tahrik için Uyarı Ekranları

Traktör ya da ekim makinesi hız arızası.

Mevcut traktör hızı 0,0

Yaklaşık hareket sensörü hızı 0,0

Bayinizle temas kurun.

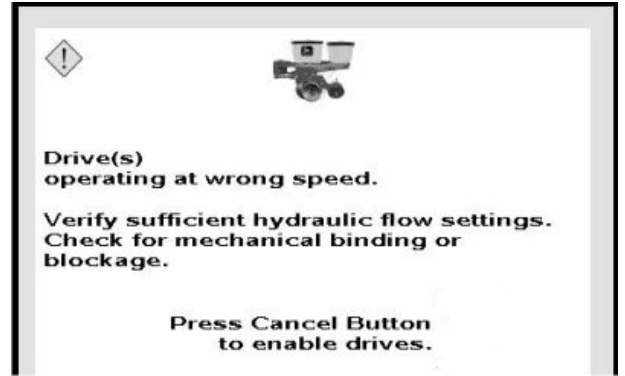


A61417 —UN—19NOV07

OUO6064,0000209 -80-21JUL10-1/8

Tahrikler yanlış hızda çalışıyor.

Traktör yeterli SCV hidrolik akış ayarlarını doğrulayın. Mekanik sıkışma ya da tıkanma olup olmadığını kontrol edin. Tahrikleri etkinleştirmek için iptal düğmesine basın.



A61424 —UN—24JUL08

OUO6064,0000209 -80-21JUL10-2/8

Tahrikler yanıt vermedi.

Tüm tahrikler devre dışı. Hidrolik gücü ve VRD sensör bağlantılarını doğrulayın. Operatör el kitabını inceleyin. Tahrikleri etkinleştirmek için iptal düğmesine basın.



A61425 —UN—24JUL08

Devamı arka sayfada

OUO6064,0000209 -80-21JUL10-3/8

Yükseklik sensörü kalibre edilmemiş.

Sistem düzgün şekilde çalışmadan önce yükseklik sensörünün kalibre edilmesi gerekir.

Bu kılavuzun AYAR TEMEL EKİM MAKİNESİ YAPILANDIRMASI bölümünde yükseklik sensörü kalibrasyon prosedürlerine bakın.

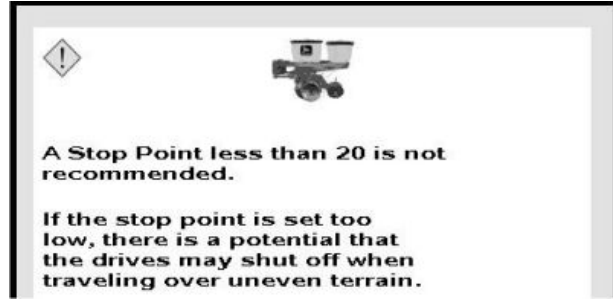


A61426 —UN—19NOV07

OUO6064,0000209 -80-21JUL10-4/8

20'den düşük bir duruş noktası önerilmez.

Duruş noktası çok düşük ayarlanırsa, düz olmayan arazide sürüş sırasında tahriklerin kapanma olasılığı ortaya çıkar.



A61427 —UN—19NOV07

OUO6064,0000209 -80-21JUL10-5/8

Traktör hızı yok ve ekim makinesi hareket ediyor. Tüm ekim işlemleri durduruldu.

Sürüş hızı sensörü durumunu doğrulayın.

A61428 —UN—19NOV07



OUO6064,0000209 -80-21JUL10-6/8

Ekim makinesi hareket ediyor. Ekim makinesi aşağıda.

Ekim makinesinin durdurulmuş ve kaldırılmış olmasını gerektiren "Tohum Sayacını Döndürme" özelliğini kullanırken uyarı beliriyor. Traktörü ve ekim makinesi hareketini durdurun, ardından ekim makinesini kaldırın.

A61429 —UN—19NOV07



Devamı arka sayfada

OUO6064,0000209 -80-21JUL10-7/8

Hızlı başlatma işlevi gerekleri karşılanmadı.

Minimum sürüş hızına ulaşılmadı.

Traktör hızını artırın ya da doğrulayın.



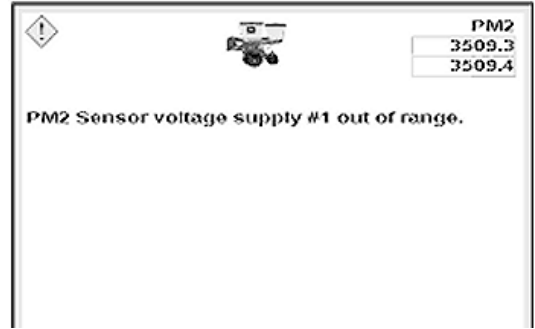
A61430 —UN—19NOV07

OUC6064,0000209 -80-21JUL10-8/8

SeedStar™ XP için Uyarı Ekranları

PM2 Sensör gerilim beslemesi No.1 aralık dışı.

PM2'deki 5 VDC sensör besleme gerilimi aralık dışı yüksek ya da düşük. Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin.

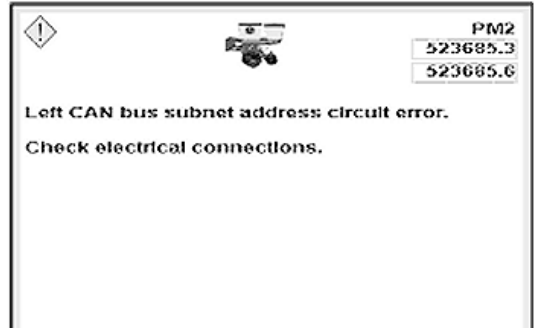


A68149 —UN—13JUL10

OUC6064,000020A -80-29JUL10-1/12

Sol CAN veriyolu alt ağ adresi devre arızası. Elektrik bağlantılarını kontrol edin.

Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



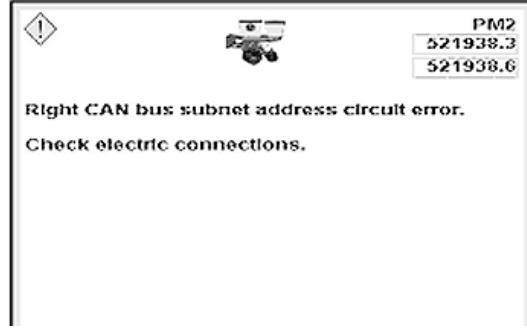
A68151 —UN—13JUL10

Devamı arka sayfada

OUC6064,000020A -80-29JUL10-2/12

Sağ CAN veriyolu alt ağ adresi devre arızası. Elektrik bağlantılarını inceleyin.

Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



A68152 —UN—13JUL10

OUO6064,000020A -80-29JUL10-3/12

İletişim hatası. Tohum monitörü çevrimdışı.

PM2 kontrolörü çevrimiçi ancak CAN Veriyolunda PM1 kontrolörünü algılamıyor. Kontak anahtarıyla gücü kesip yeniden verin ve sistemin yüklenmesini bekleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



A68153 —UN—13JUL10

OUO6064,000020A -80-29JUL10-4/12

İletişim hatası. Tohum monitörü çevrimiçi ancak CAN veriyolu mesajlarına yanıt vermiyor.

PM2, CAN Veriyolunda PM1 kontrolörünü algılıyor ancak PM1 kontrolörü yanıt vermiyor. Kontak anahtarıyla gücü kesip yeniden verin ve sistemin yüklenmesini bekleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



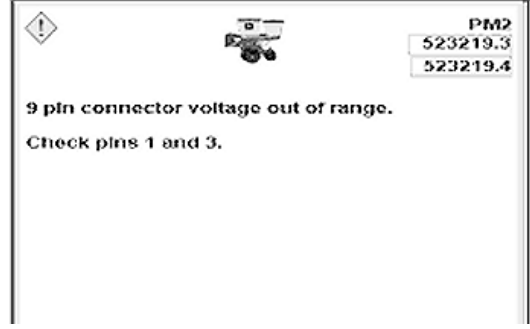
A68154 —UN—13JUL10

Devamı arka sayfada

OUO6064,000020A -80-29JUL10-5/12

9 pimli konektör gerilimi aralık dışı. 1 ve 3 pimlerini kontrol edin.

9 pimli ISO konektörü pim 1 (şasi) ve pim 3'te (12 VDC) gerilim aralık dışı yüksek ya da düşük. Kablo demetini ve akü bağlantılarını kontrol edin.



A68155 —UN—13JUL10

OUO6064,000020A -80-29JUL10-6/12

9 pimli konektör gerilimi algılanmadı. 1 ve 3 pimlerini kontrol edin.

9 pimli ISO konektörü pim 1 (şasi) ve pim 3'te (12 VDC) gerilim yok. Traktörün operatör el kitabına bakın ve sigortaları kontrol edin.



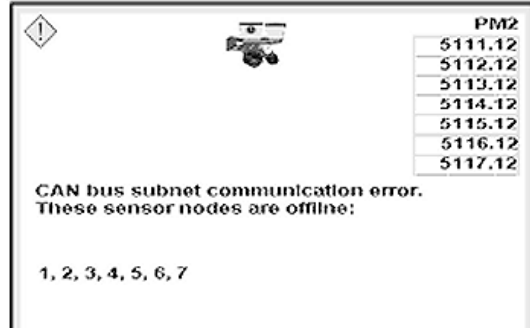
A68156 —UN—13JUL10

OUO6064,000020A -80-29JUL10-7/12

CAN veriyolu alt ağ iletişim hatası. Aşağıdaki sensörler çevrimdışı:

1,2,3,4,5,6,7

Listelenen sensör devre düşümü kontrolörleri çevrimdışı. Kablo demeti ve konektörleri hasar bakımından inceleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



A68157 —UN—13JUL10

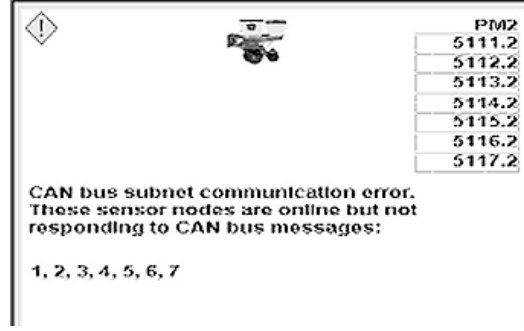
Devamı arka sayfada

OUO6064,000020A -80-29JUL10-8/12

CAN veriyolu alt ağ iletişim hatası. Bu sensör devre düğümleri çevrimiçi ancak CAN veriyolu mesajlarına yanıt vermiyor:

1,2,3,4,5,6,7

Listelenen sensör devre düğümü kontrolörleri çevrimiçi ancak PM2 kontrolörüyle iletişim kurmuyor. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



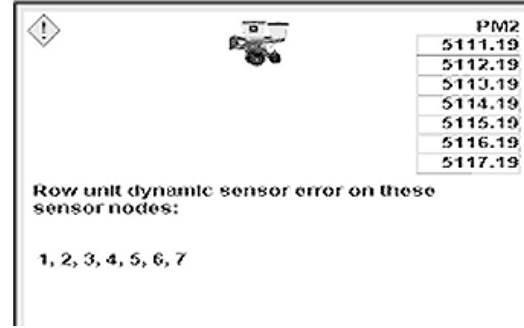
A68158 —UN—13JUL10

OUC6064,000020A -80-29JUL10-9/12

Aşağıdaki sensör devre düğümlerinde, sıra ünitesi dinamiği sensör hatası:

1,2,3,4,5,6,7

Listelenen sensör devre düğümü kontrolörleri içindeki dinamik sensöründe bir sorun var. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



A68159 —UN—13JUL10

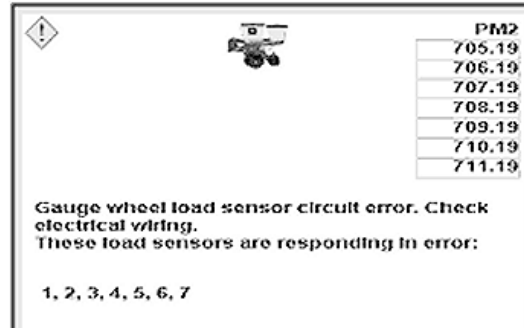
OUC6064,000020A -80-29JUL10-10/12

Ölçüm tekerleği yük sensörü devre arızası. Elektrik kablolarını inceleyin.

Aşağıdaki yük sensörleri hatalı yanı veriyor:

1,2,3,4,5,6,7

Listelenen sensör devre düğümü kontrolörleri, ölçüm tekerleği yük sensöründe bir sorun algılıyor. Yük sensörü kablo demetini hasar bakımından inceleyin.



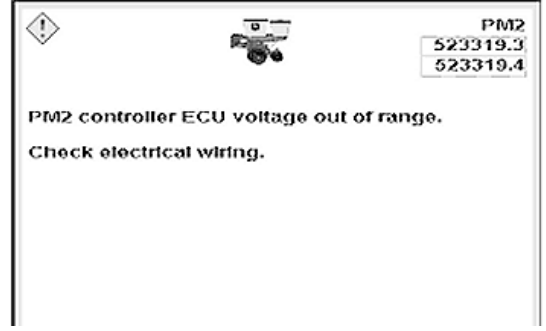
A68160 —UN—13JUL10

Devamı arka sayfada

OUC6064,000020A -80-29JUL10-11/12

PM2 kontrolörü MKB gerilimi aralık dışı. Elektrik kablolarını inceleyin.

PM2 kontrolörü için 12 VDC güç aralık düşük yüksek ya da düşük. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.



A68161 —UN—13JUL10

OUO6064,000020A -80-29JUL10-12/12

SeedStar™ XP için Uyarı Ekranları (Çift Ayar Noktalı ya da Etkin Pnömatik Düşey Kuvvetli Makineler)

Hava kompresörü çalışma süresi sınırı aşıldı. Hava kaçağı bakımından kontrol edin.

Hava kompresörü kesintisiz olarak 30 dakikadan fazla çalıştı. Depo ve kompresör arasındaki hava hatlarını kaçak bakımından kontrol edin. Hava boşaltma valfinin ve kompresör basınç anahtarının kaçak yapmadığını doğrulayın.



A68150 —UN—13JUL10

OUO6064,00005D6 -80-10NOV11-1/2

Pnömatik düşey kuvvet sistem basıncı düşük. Hava kaçağı ya da sıkışmış valf bakımından kontrol edin.

Sıra ünitesi düşey kuvvet basıncı, PDF hava basınç sensörü ayar sayfasında belirlenen sınır içerisinde değil. Depo ve kompresör arasındaki hava hatlarını kaçak bakımından kontrol edin. Hava boşaltma valfinin ve kompresör basınç anahtarının kaçak yapmadığını doğrulayın.

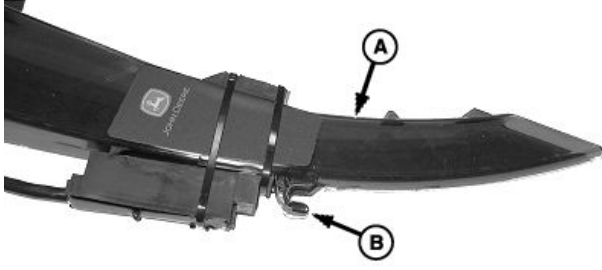


A72621 —UN—19SEP11

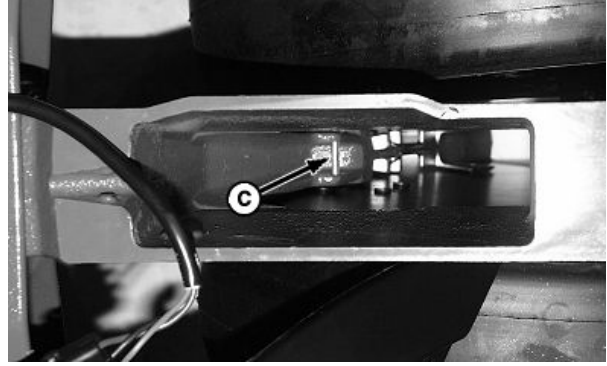
OUO6064,00005D6 -80-10NOV11-2/2

Tohum Borusu Sensörleri

Standart Döküm Yüzlü Tohum Borularının Takılması ve Sökülmesi



A59900 —UN—02APR07



A53298 —UN—03NOV03

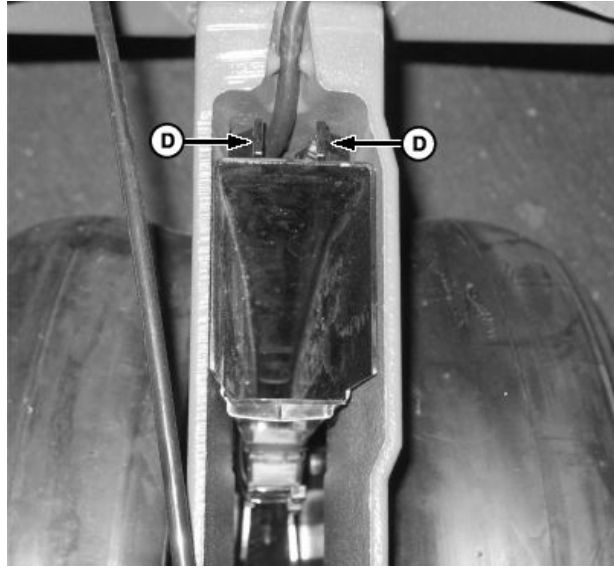
1. Monitör kablo demetini algılayıcı kablo demetine bağlayın.

NOT: Kablo demeti bağlayıcısını ekim birimi içine tohum borusu ile aynı zamanda yerleştirin.

2. Tohum borusunu (A) ekim birimi içine kanca (B) doğrultulama pimi (C) üzerine kilitlenecek biçimde sokun.
3. Tohum borusunu diller (D) delikler içine kilitlenecek biçimde konumlandırın.
4. Tohum borusunu sökmek için, döküm parçadan çözülünceye dek dilleri parmakla sıkın. Yukarı doğru çekin.

A—Tohum Borusu
B—Çengel

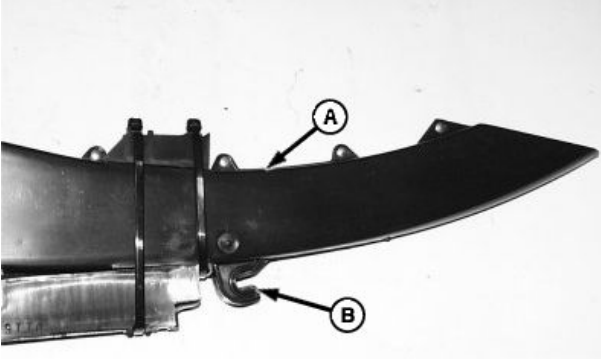
C—Pim
D—Askılar



A59901 —UN—02APR07

OUO6074,0000FE4 -80-13NOV07-1/1

İsteğe Bağlı Tohum Borularının Kurulumu ve Çıkartılması



A53216 —UN—27OCT03



A53298 —UN—03NOV03

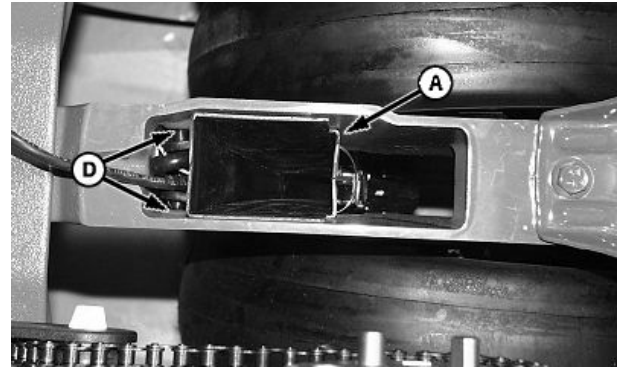
1. Monitör kablo demetini algılayıcı kablo demetine bağlayın.

NOT: Kablo demeti bağlayıcısını ekim birimi içine tohum borusu ile aynı zamanda yerleştirin.

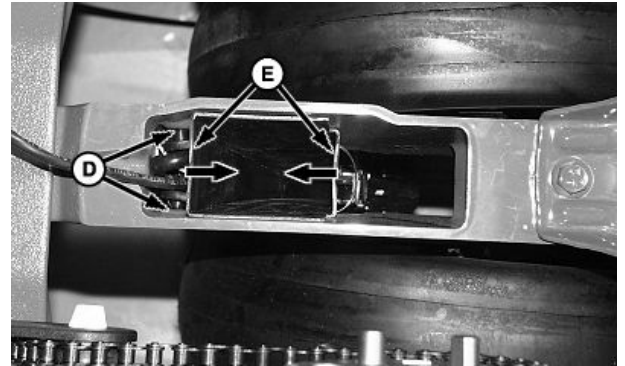
2. Tohum borusunu (A) ekim birimi içine kanca (B) doğrultulama pimi (C) üzerine kilitlenecek biçimde sokun.
3. Tohum borusunu diller (D) delikler içine kilitlenecek biçimde konumlandırın.
4. Tohum borusunu sökmek için, borunun ön ve arka ucunu (E) parmak ile diller (D) döküm parçadan kurtuluncaya dek sıkın ve yukarıya doğru çekin.

A—Tohum Borusu
B—Çengel
C—Pim

D—Askılar
E—Ön ve Arka



A53218 —UN—27OCT03



A54328 —UN—12MAY04

OUO6074,0000FE3 -80-13NOV07-1/1

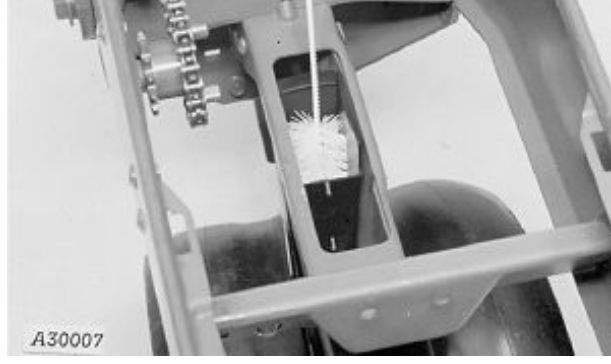
Tohum Borusu Algılayıcısının Temizlenmesi

Çok tozlu koşulların veya yoğun işlemden geçirilmiş tohumların, tohum boruları içinde aşırı toz ve işlemden geçmiş tohum birikimine neden olup tohum algılayıcı ışığını bloke etmesi mümkündür. Algılayıcı ışığı bloke olursa, yanlış bir şekilde düşük popülasyon sayıları veya düşük limit uyarıları görünür.

Tohum borusu içindeki tohum algılayıcısı bölümünü, bu iş için verilmiş kuru fırçayla düzenli aralıklarla temizleyin.

ÖNEMLİ: Tohum borusunun iç kısımları tamamen kurumadan ekim yapmaya başlamayın.

Yağmurda veya makine yıkanırken tohum borusuna nem girerse, tohum borularındaki toz çamur haline gelir. Nem varsa ve kuru kalıntıları kuru fırçayla çıkarmak zor oluyorsa, fırçayla birlikte hafif aşındırıcı etkili deterjan ve

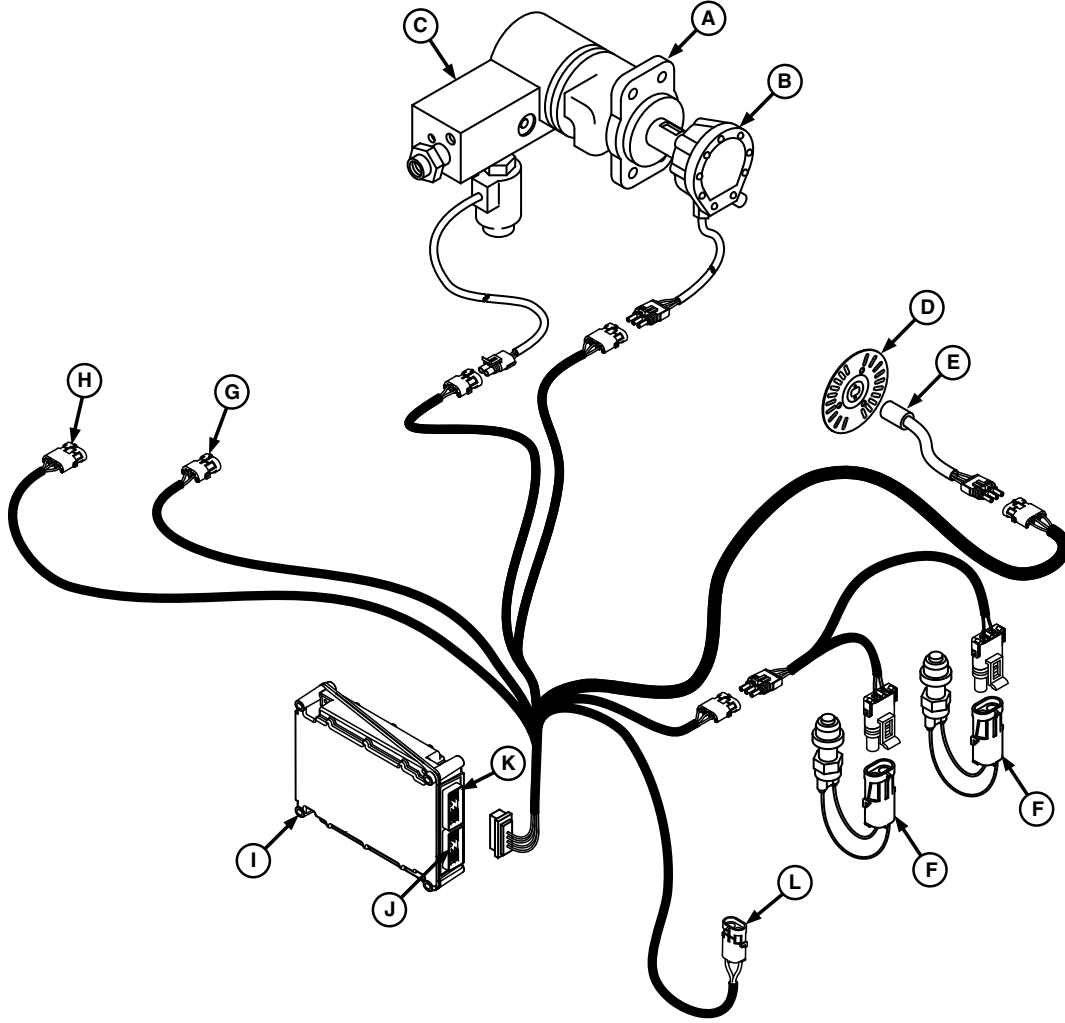


A30007 —UN—06OCT88

su kullanın. Tohum borusunu içi yüzeylerinin kurumasını bekleyin.

AG,OUO1074,849 -80-13NOV07-1/1

Tek Motorlu Sistem—Entegre Ekim Makineleri



A—Motor
B—Hız Sensörü
C—Hız Kontrolör Valfi
D—Sensör Diski

E—Tekerlek Hareket Sensörü
F—Yükseklik Sensörü
G—MKB Konektörü

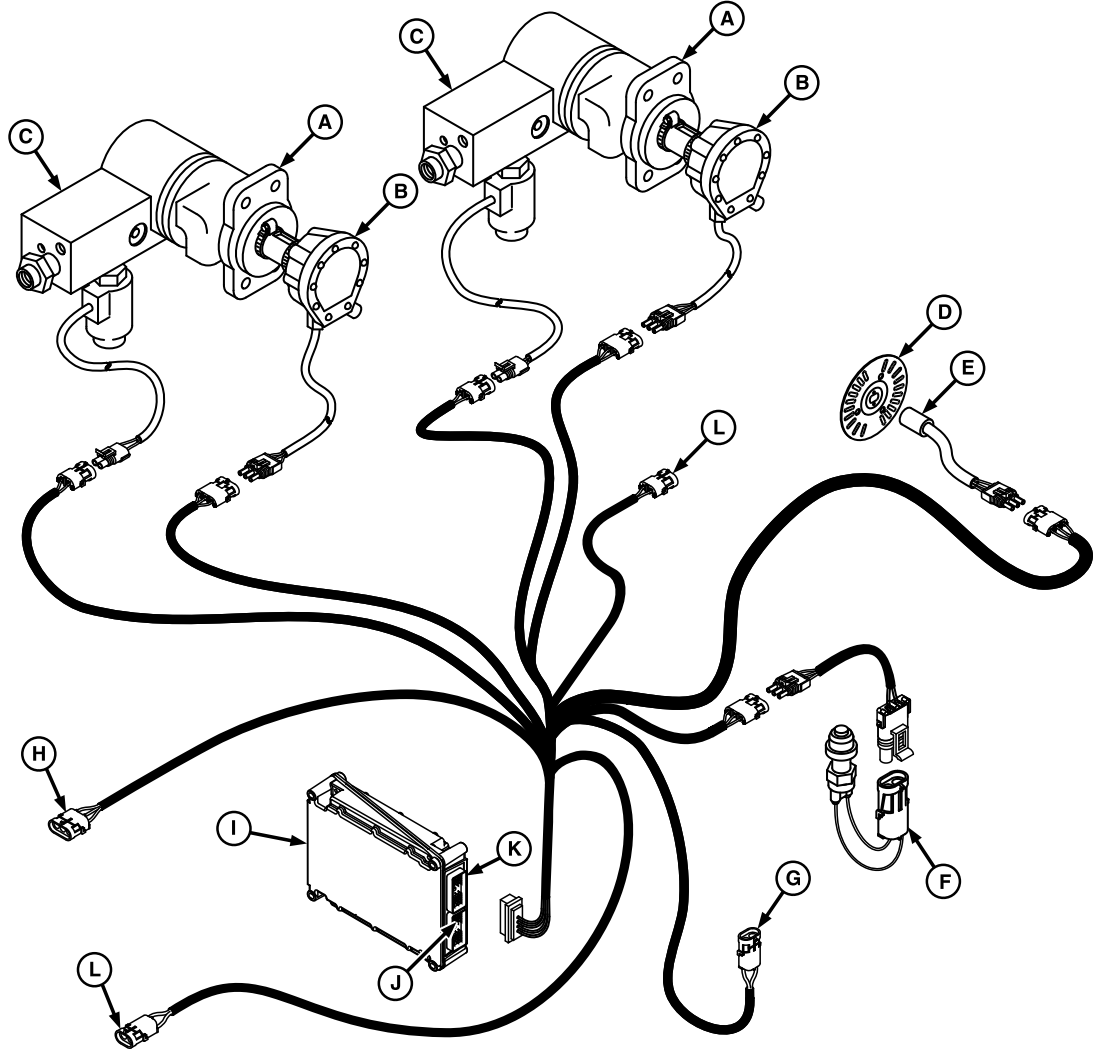
H—dev./dk Konektörü
I—Kama kutusu
J—Tohum Monitörü Konektörü

K—VRD Konektörü
L—Mod Gücü

A52536 —UN—14AUG03

OÜO6074,000105F -80-23JUL08-1/1

İki Motorlu Sistem—Entegre Ekim Makineleri (1720 16R Hariç)



A—Motor
B—Hız Sensörü
C—Hız Kontrolör Valfi
D—Sensör Diski

E—Tekerlek Hareket Sensörü
F—Yükseklik Sensörü
G—Mod Gücü

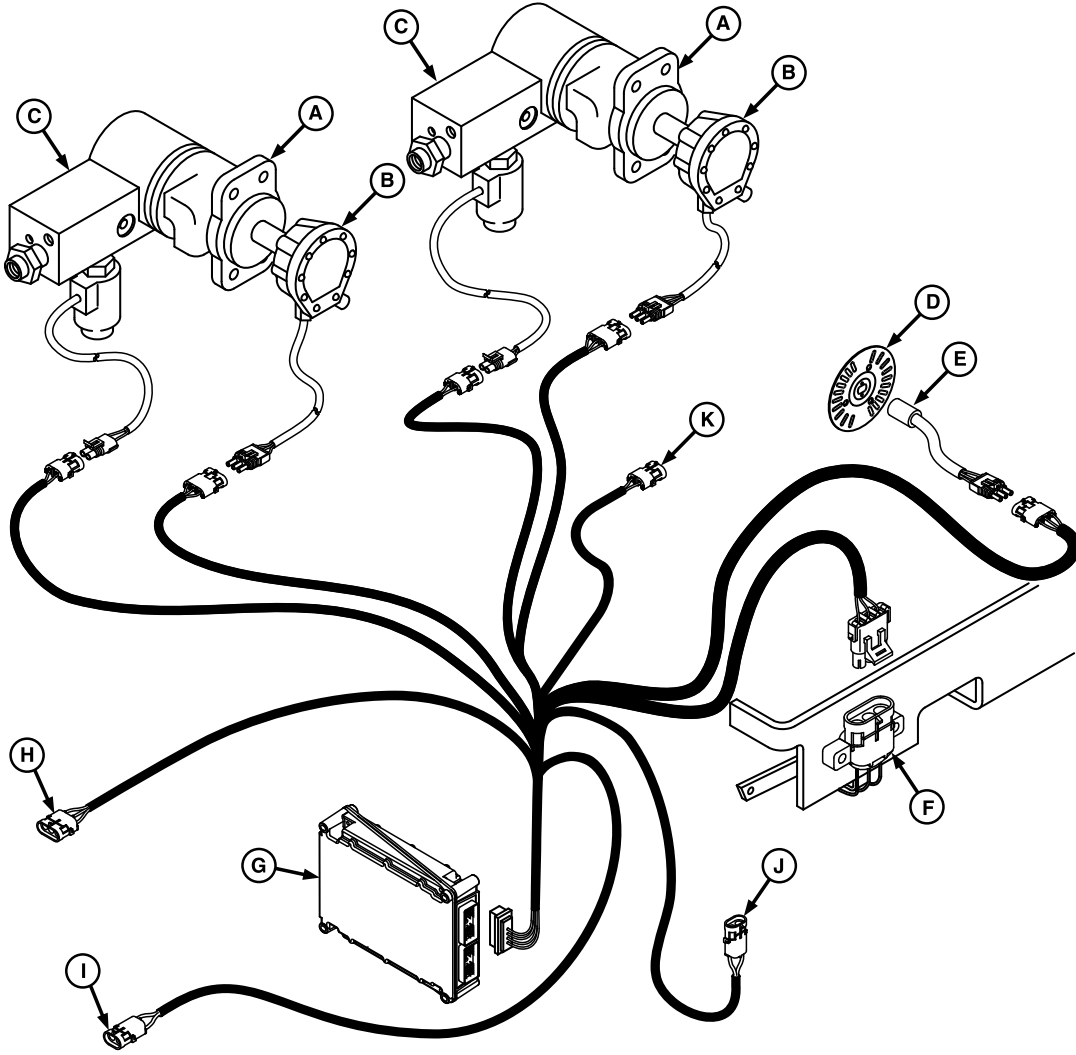
H—dev./dk Konektörü
I— Kama kutusu
J— Tohum Monitörü Konektörü

K—VRD Konektörü
L— Sağ Ayrılma

OUO6074,0001060 -80-10OCT07-1/1

A52538 —UN—05APR04

İki Motorlu sistem—Çekilen Ekim Makineleri (Ve 1720 16R Entegre Ekim Makinesi)



A—Motor
B—Hız Sensörü
C—Hız Kontrolör Valfi
D—Sensör Diski

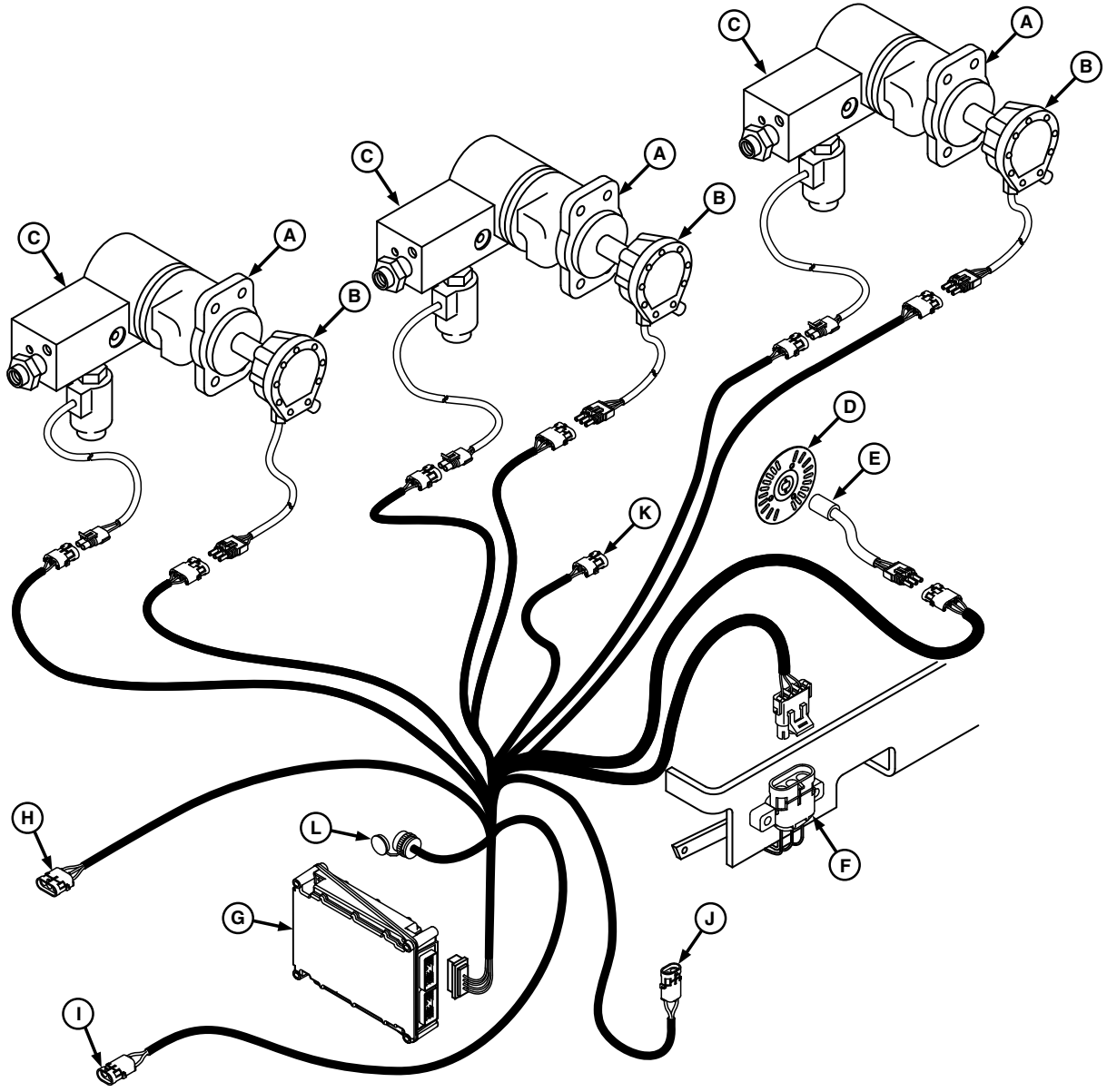
E—Tekerlek Hareket Sensörü
F—Yükseklik Sensörü
G—Tohum Monitörü/Değişken
Oranlı Tahrik Kama Kutusu

H—dev./dk Konektörü
I— MKB Konektörü
J— Mod Gücü
K—Sağ Ayrılma

A52537 —UN—05APR04

OÜO6074,0001061 -80-10OCT07-1/1

Üç Motorlu Sistem—1720 16RN



A—Motor
B—Hız Sensörü
C—Hız Kontrolör Valfi
D—Sensör Diski

E—Tekerlek Hareket Sensörü
F—Yükseklik Sensörü
G—Mod Gücü

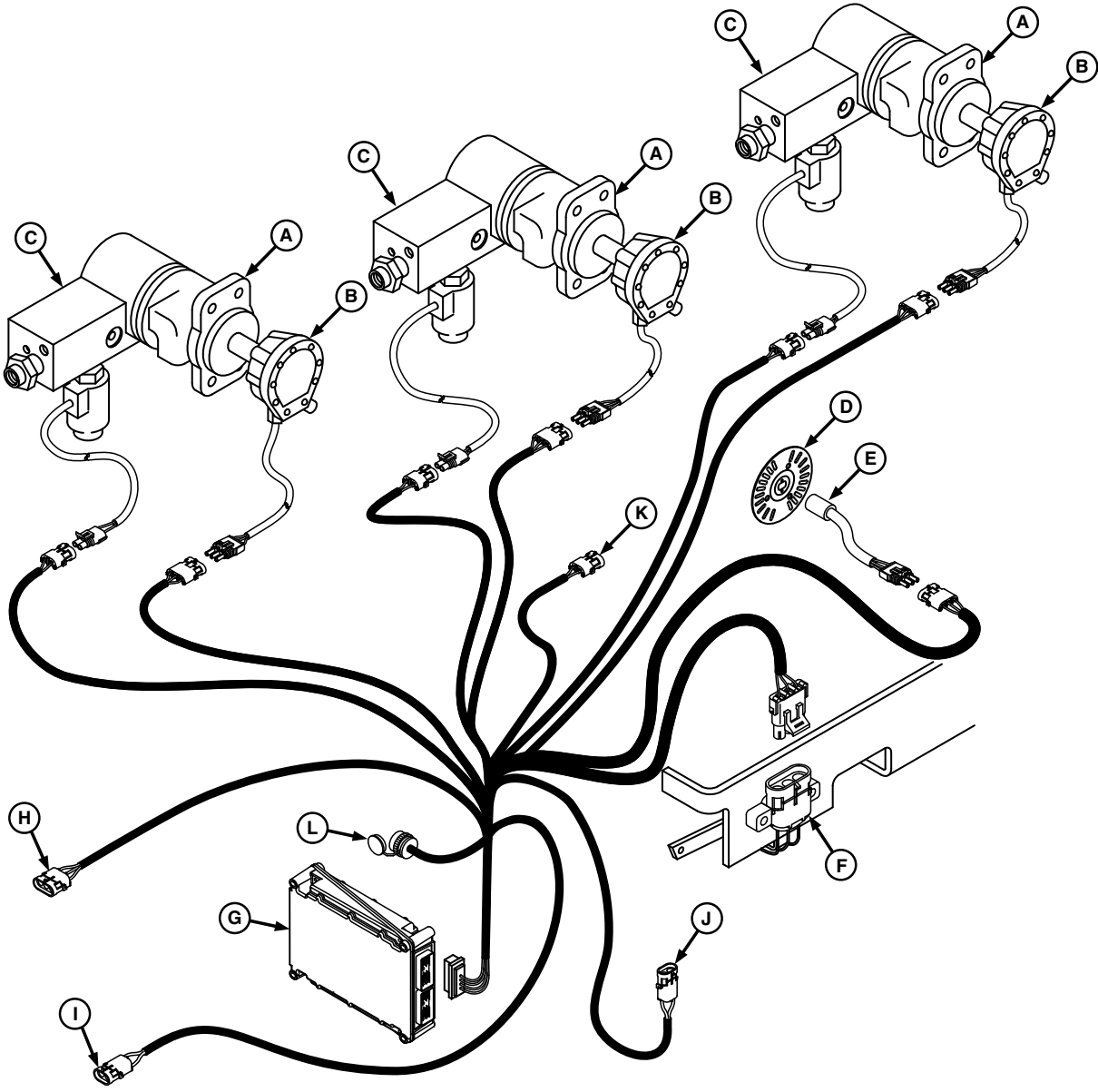
H—dev./dk Konektörü
I— Kama kutusu
J— Tohum Monitörü Konektörü

K—Sol Kavrama Bağlantı Köprüsü
L— 18 Pimli Konektör

OUO6074,0001062 -80-10OCT07-1/1

A58157 —UN—16JUN06

Üç Motorlu Sistem—1720CCS 12X2 İkiz Sıralı



A—Motor
B—Hız Sensörü
C—Hız Kontrolör Valfi
D—Sensör Diski

E—Tekerlek Hareket Sensörü
F—Yükseklik Sensörü
G—Mod Gücü

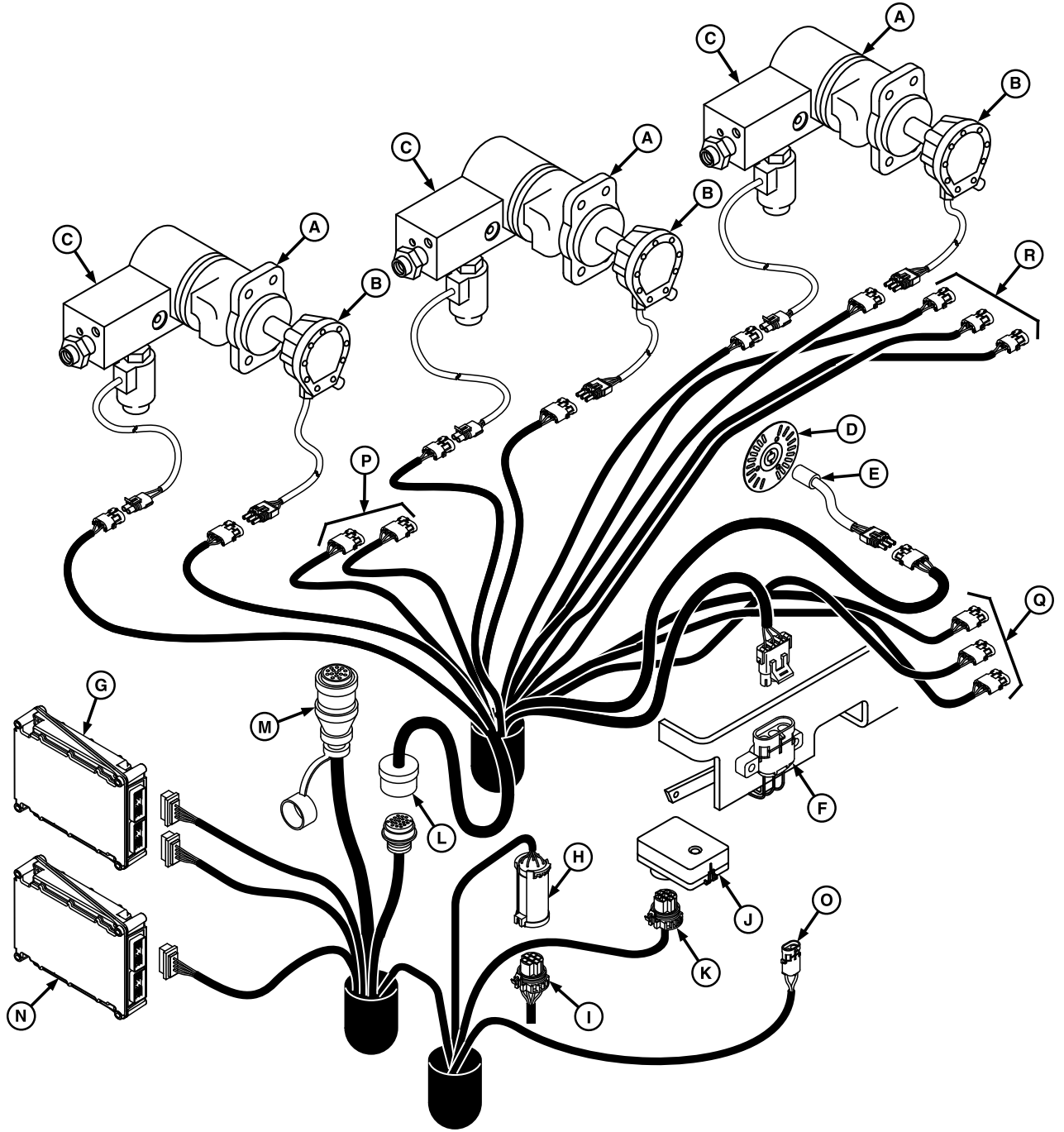
H—dev./dk Konektörü
I— Kama kutusu
J— Tohum Monitörü Konektörü

K—Sol Kavrama Bağlantı Köprüsü
L—18 Pimli Konektör

OUO6064,00002B6 -80-11OCT10-1/1

A58157 —UN—16JUN06

Üç Motorlu Sistem—Deere/Bauer



A—Motor
B—Hız Sensörü
C—Hız Kontrolör Valfi
D—Sensör Diski
E—Tekerlek Hareket Sensörü

F—Yükseklik Sensörü
G—Ana Kama Kutusu
H—CAN GİRİŞ
I—CAN Uzatma Kablo Demeti
J—Sonlandırıcı

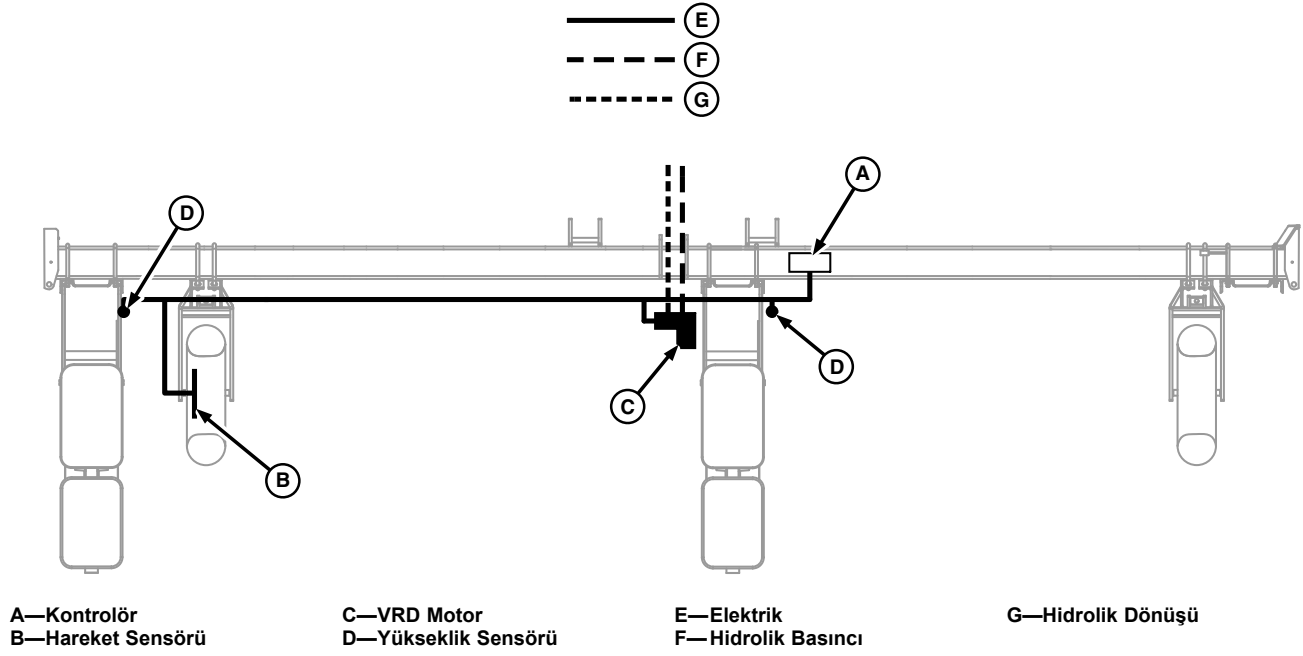
K—CAN ÇIKIŞ
L—37 Pimli Konektör
M—57 Pimli Konektör
N—Yedek Kama Kutusu
O—Mod Gücü

P—Gübre Basıncı
Q—Yarı Enli
R—Vakum Sensörleri

OUO6074,0001063 -80-10OCT07-1/1

A52539 —UN—05APR04

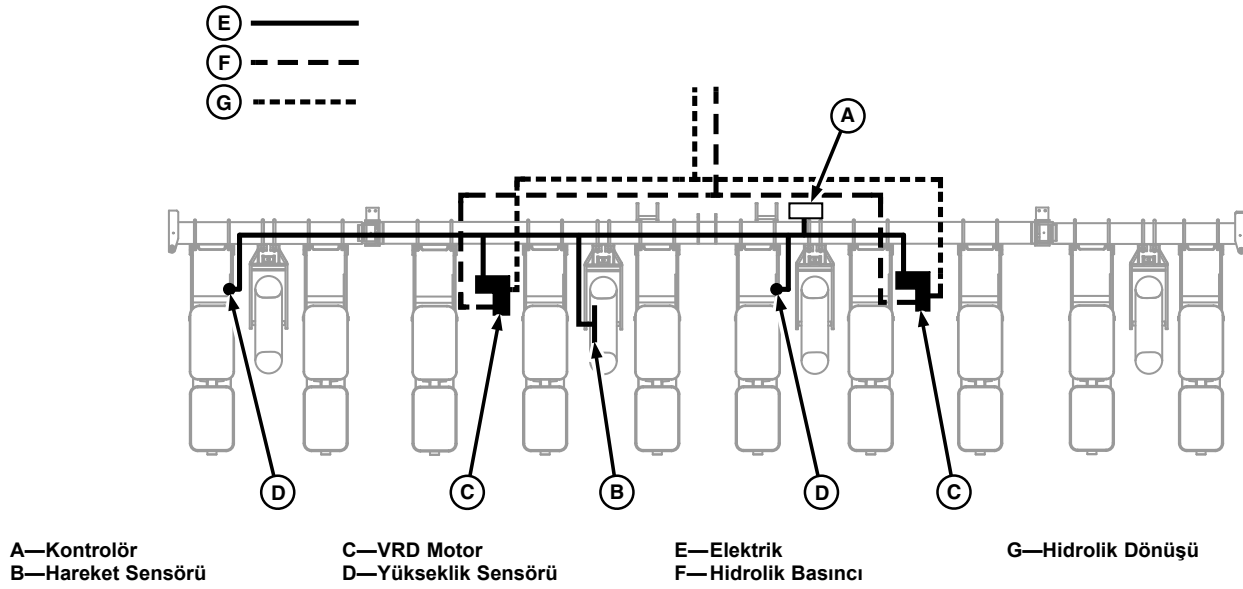
Bileşen Konumları—1700 Ekim Makinesi



OUO6074,0001049 -80-10OCT07-1/1

A61068 —UN—10OCT07

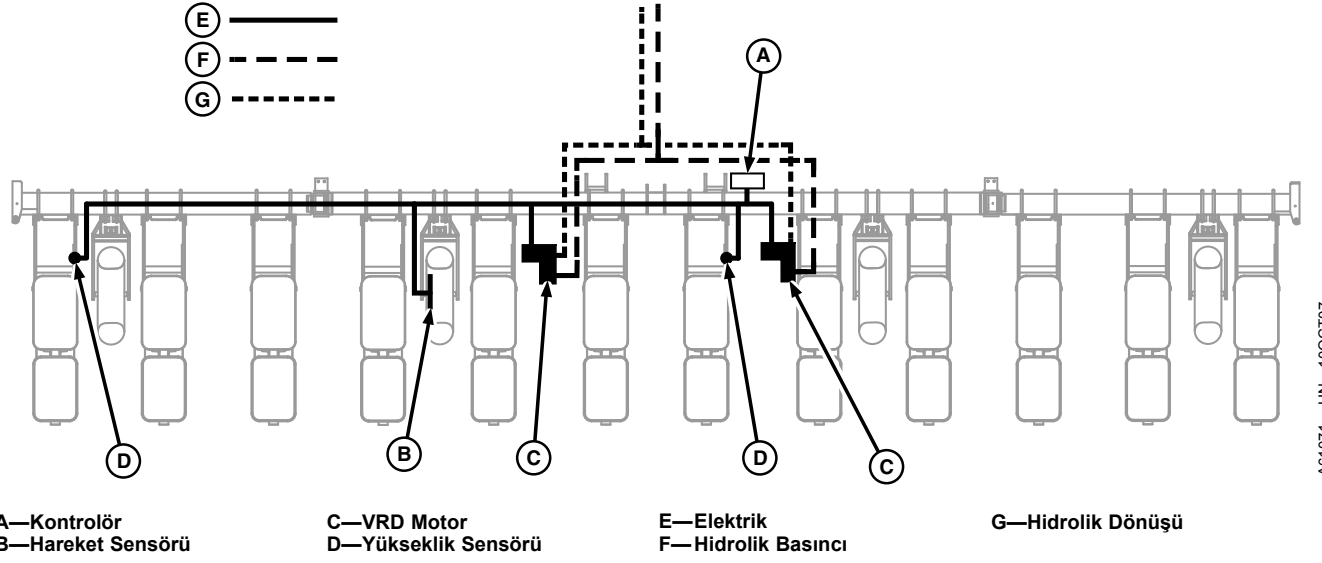
Bileşen Konumları—1710 10 Sıralı İki Motorlu Ekim Makinesi



OUO6074,000104B -80-10OCT07-1/1

A61070 —UN—10OCT07

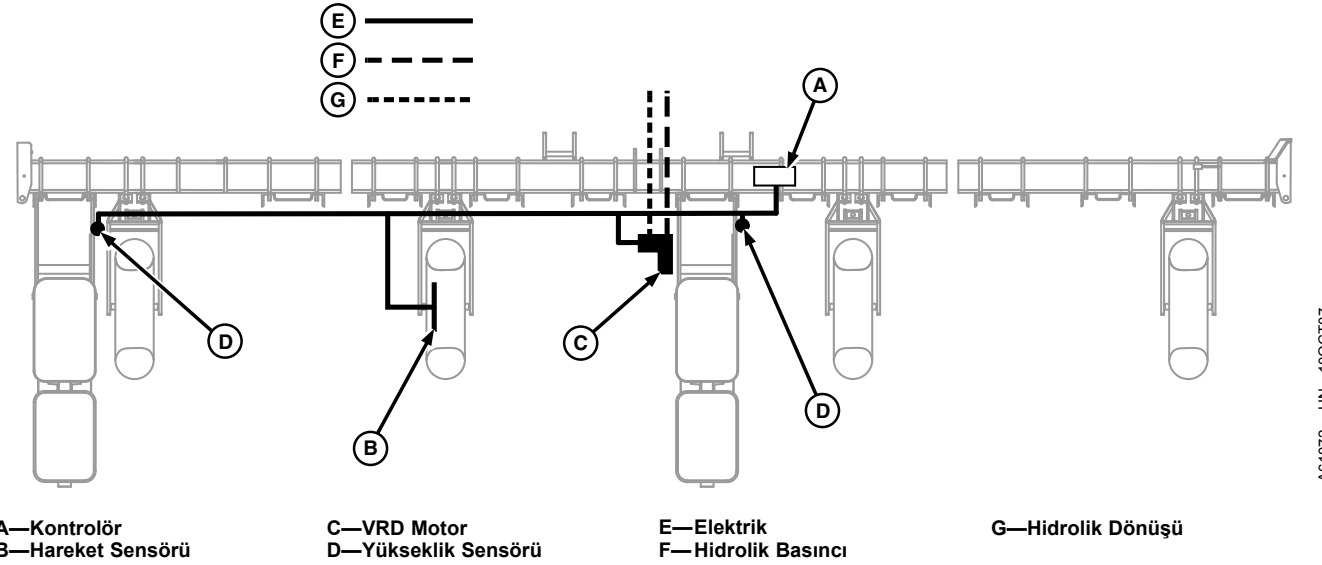
Bileşen Konumları—1710 12 Sıralı İki Motorlu Ekim Makinesi



OUO6074,000104C -80-10OCT07-1/1

A61071—UN—10OCT07

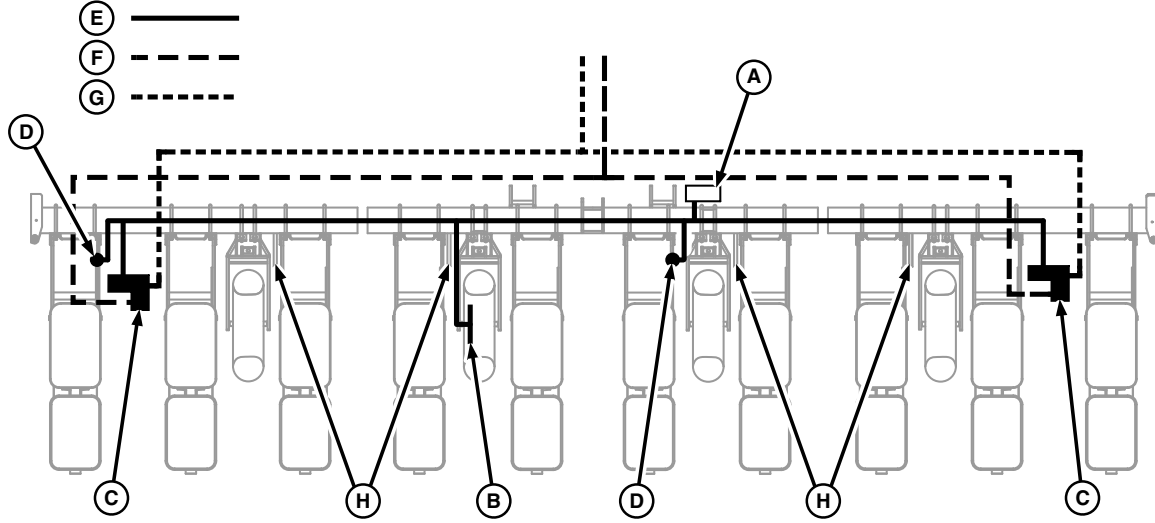
Bileşen Konumları—1720 Tek Motorlu Ekim Makinesi



OUO6074,000104D -80-10OCT07-1/1

A61072—UN—10OCT07

Bileşen Konumları—1720 10 Sıralı İki Motorlu 91 cm (36 in.) Ekim Makineleri



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü
C—VRD Motor

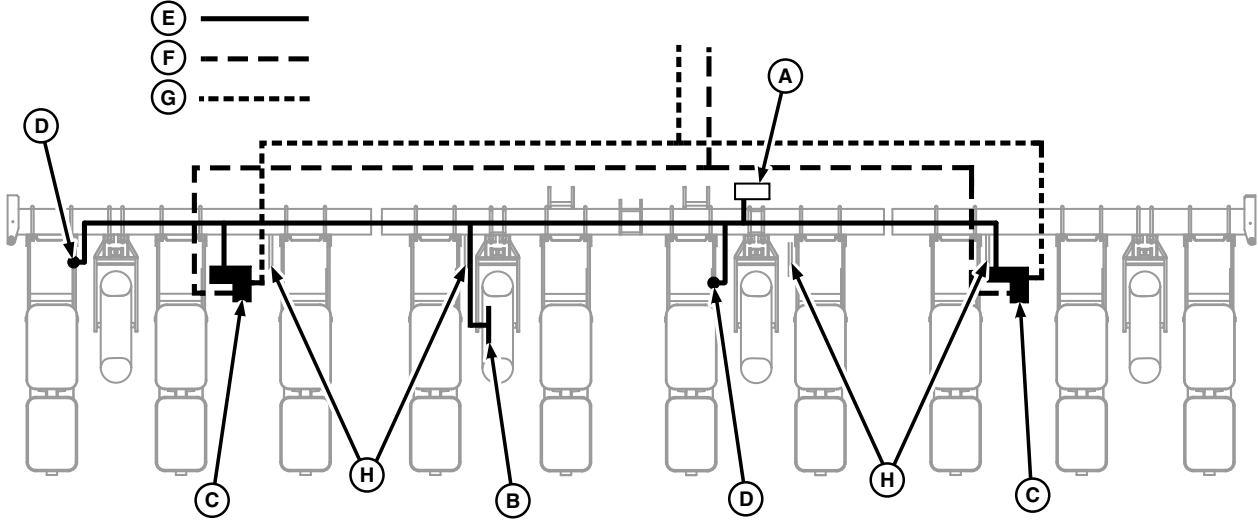
D—Yükseklik Sensörü
E—Elektrik
F—Hidrolik Basıncı

G—Hidrolik Dönüşü
H—Ters Avara Kasnaklar

A61073 —UN—10OCT07

OUO6074,000104E -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1720 10 Sıralı İki Motorlu 97 ve 102 cm (38 ve 40 in.) Ekim Makineleri



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü
C—VRD Motor

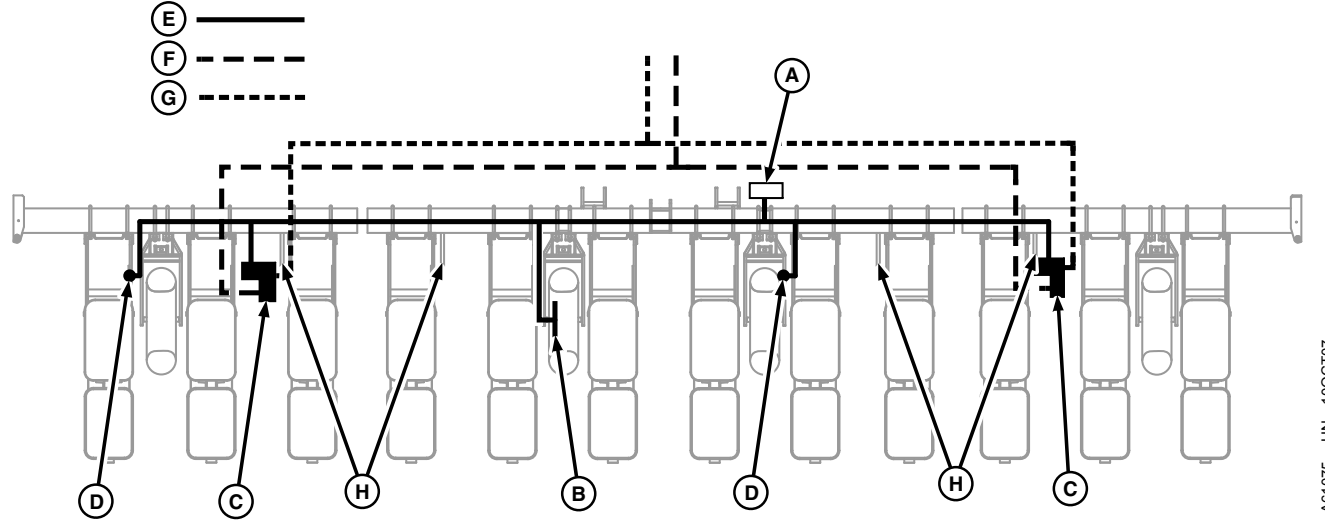
D—Yükseklik Sensörü
E—Elektrik
F—Hidrolik Basıncı

G—Hidrolik Dönüşü
H—Ters Avara Kasnaklar

A61074 —UN—10OCT07

OUO6074,000104F -80-10OCT07-1/1

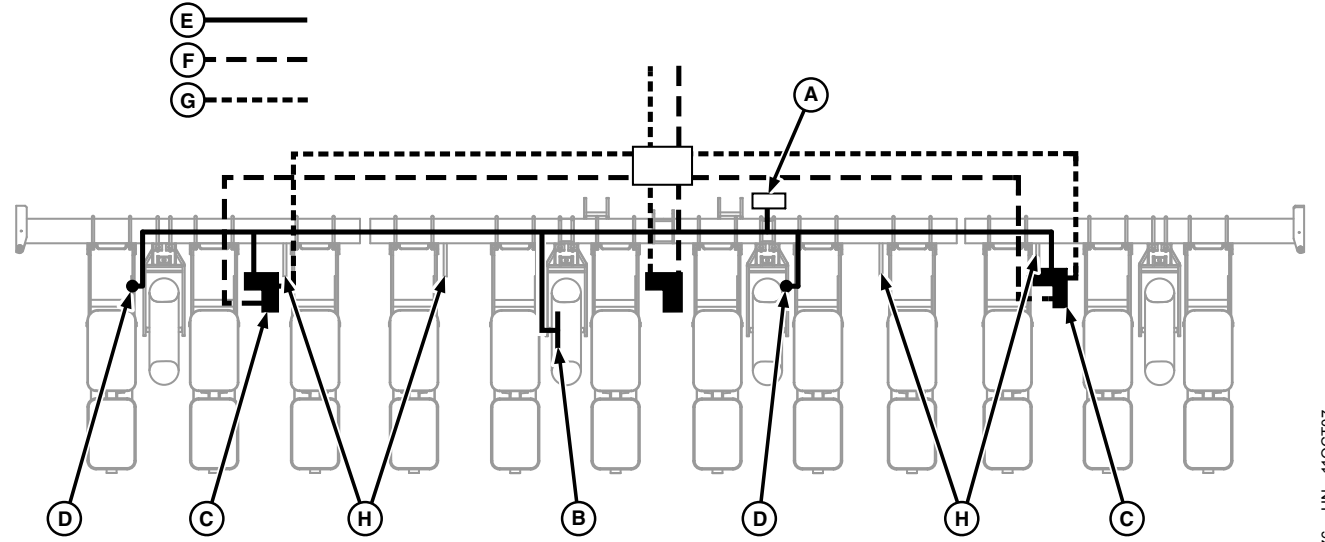
Bileşen Konumları—1720 12 Sıralı İki Motorlu Ekim Makineleri



AG1075 —UN—10OCT07

OUO6074,0001048 -80-10OCT07-1/1

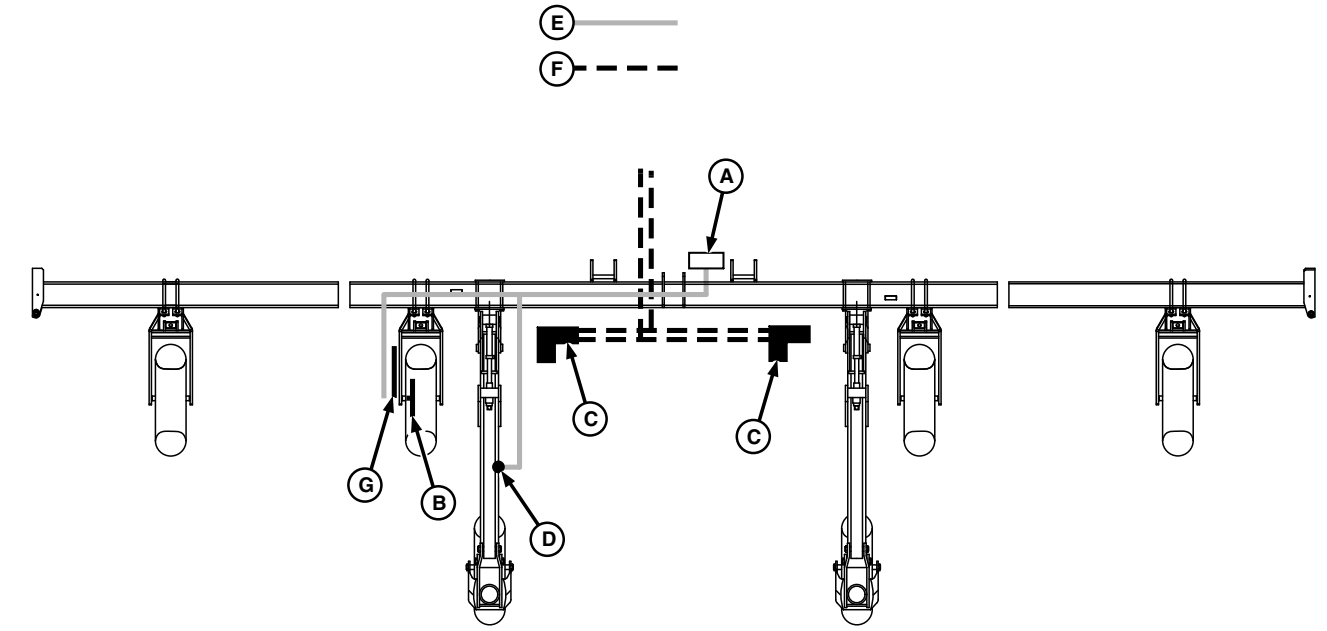
Bileşen Konumları—1720 12 Sıralı Üç Motorlu Ekim Makineleri



AG1076 —UN—11OCT07

OUO6074,0001050 -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1720 16 Sıralı İki Motorlu Ekim Makineleri



A61077 —UN—11OCT07

A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

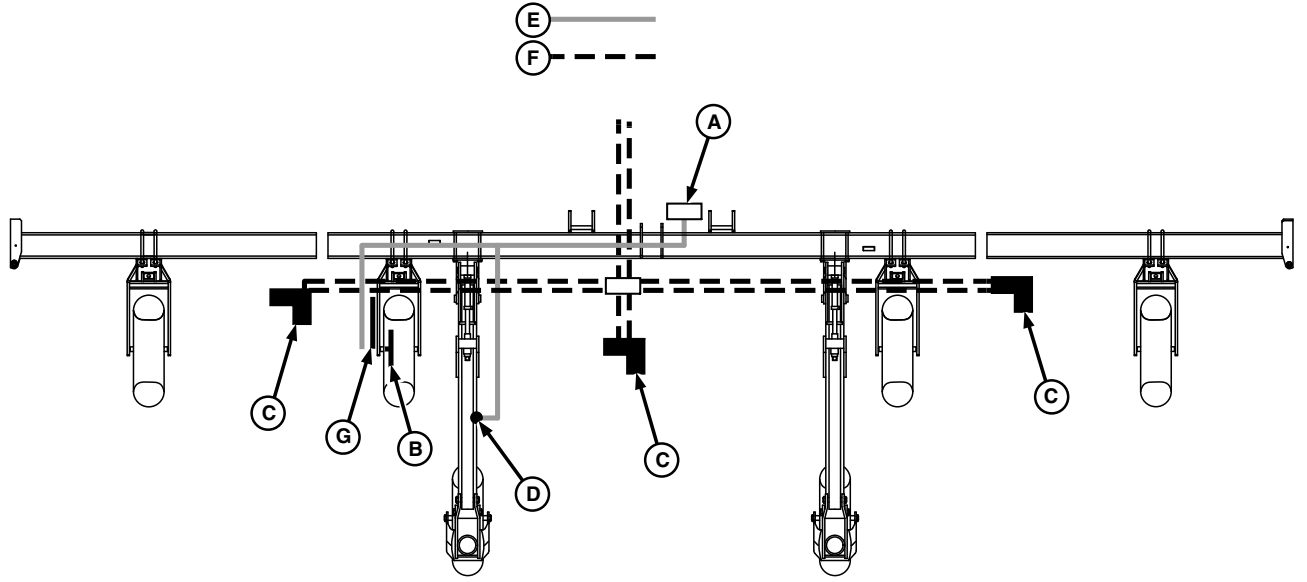
C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

G—Koruma Kapağı

OÜO6074,0001051 -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1720 16 Sıralı Üç Motorlu Ekim Makinesi



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

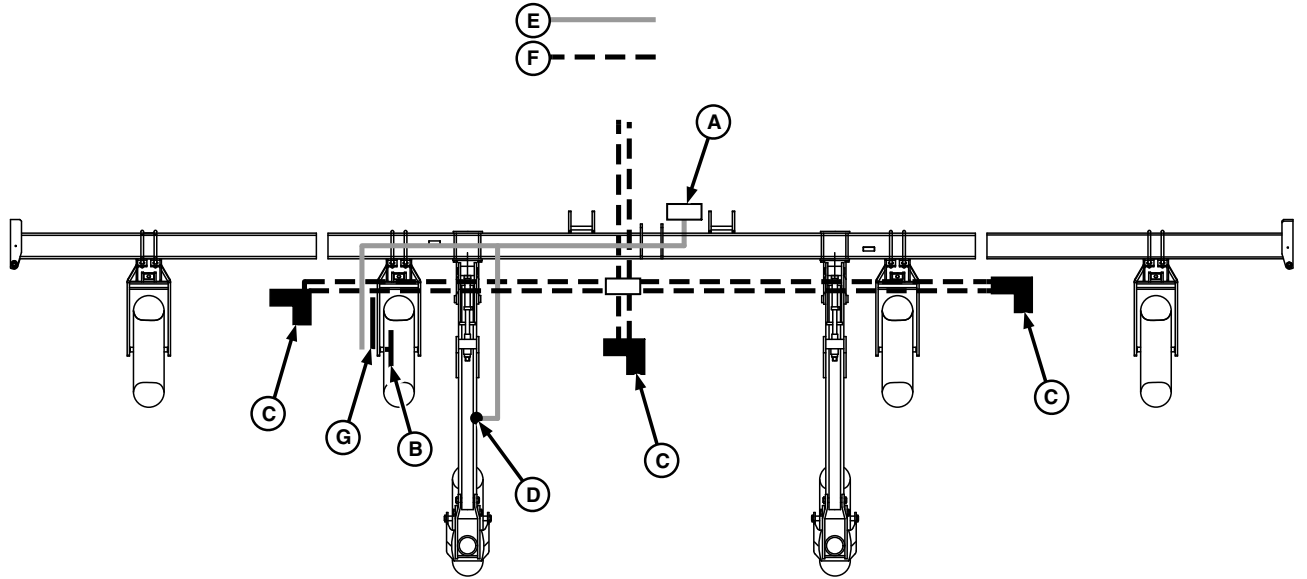
E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

G—Koruma Kapağı

OUO6074,0001052 -80-10OCT07-1/1

A61078—UN—11OCT07

Bileşen Konumları—1720CCS 12X2 İkiz Sıralı Üç Motorlu Ekim Makinesi



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

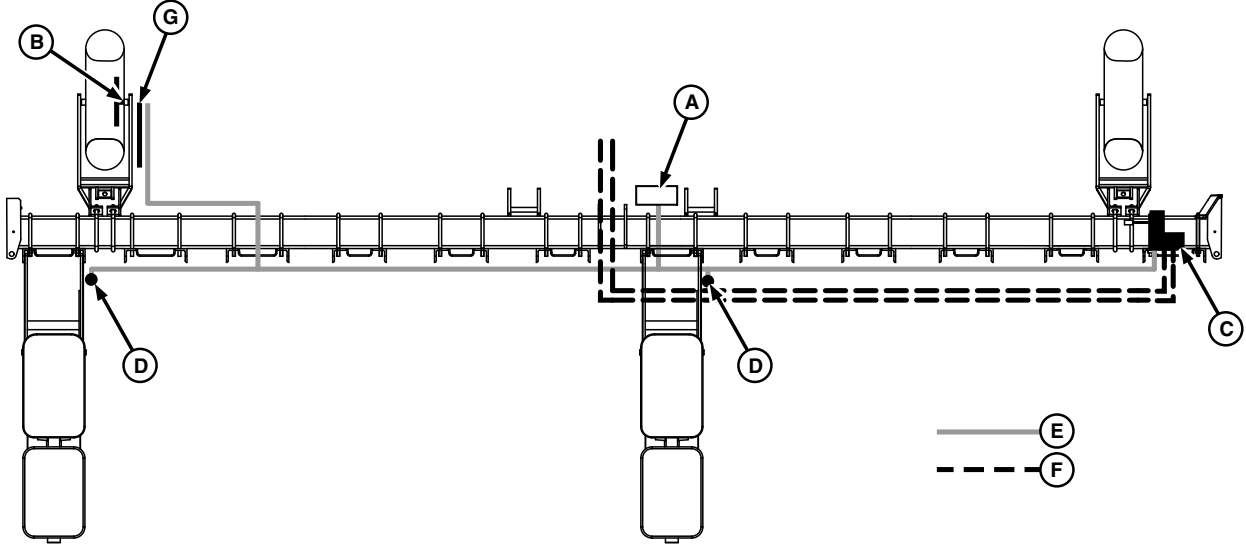
E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

G—Koruma Kapağı

OUO6064,00002B7 -80-11OCT10-1/1

A61078—UN—11OCT07

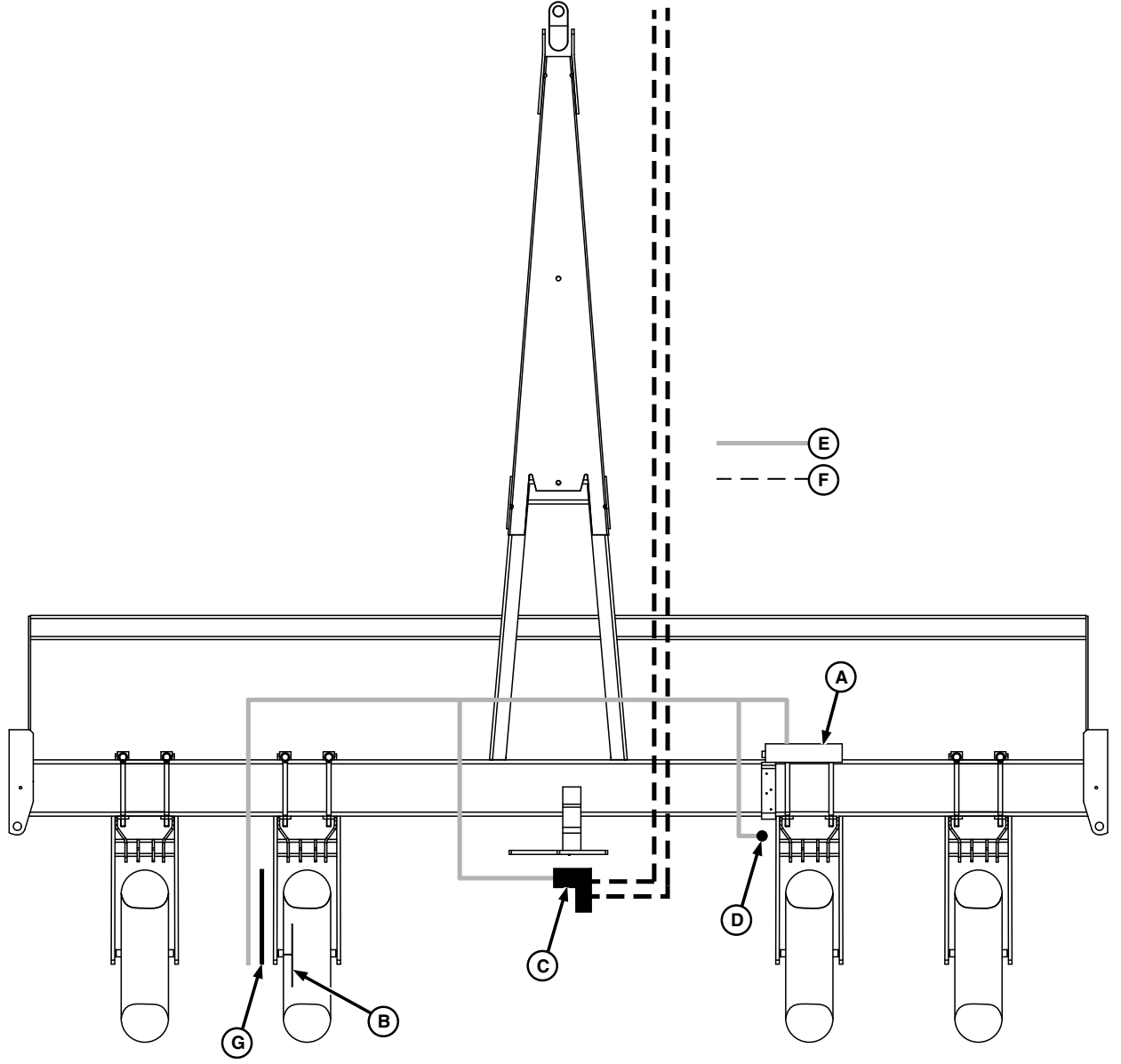
Bileşen Konumları—1730 Ekim Makinesi



A61079 —UN—11OCT07

OÜO6074,0001053 -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1750 Koruyucu Ekim Makinesi



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

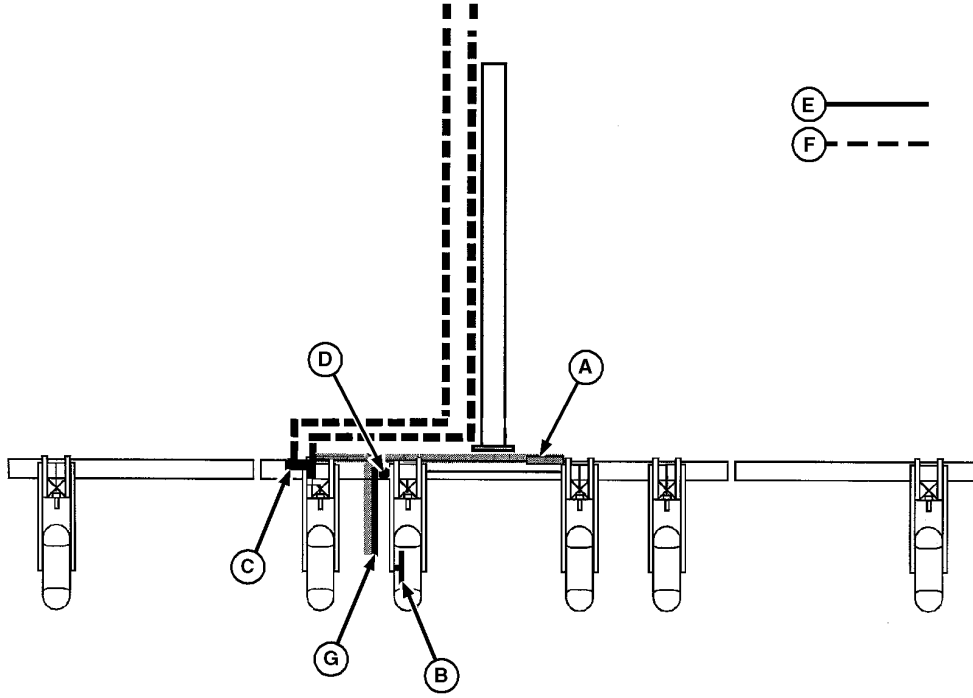
E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

G—Koruma Kapağı

OUO6074,0001054 -80-10OCT07-1/1

A61080—UN—11OCT07

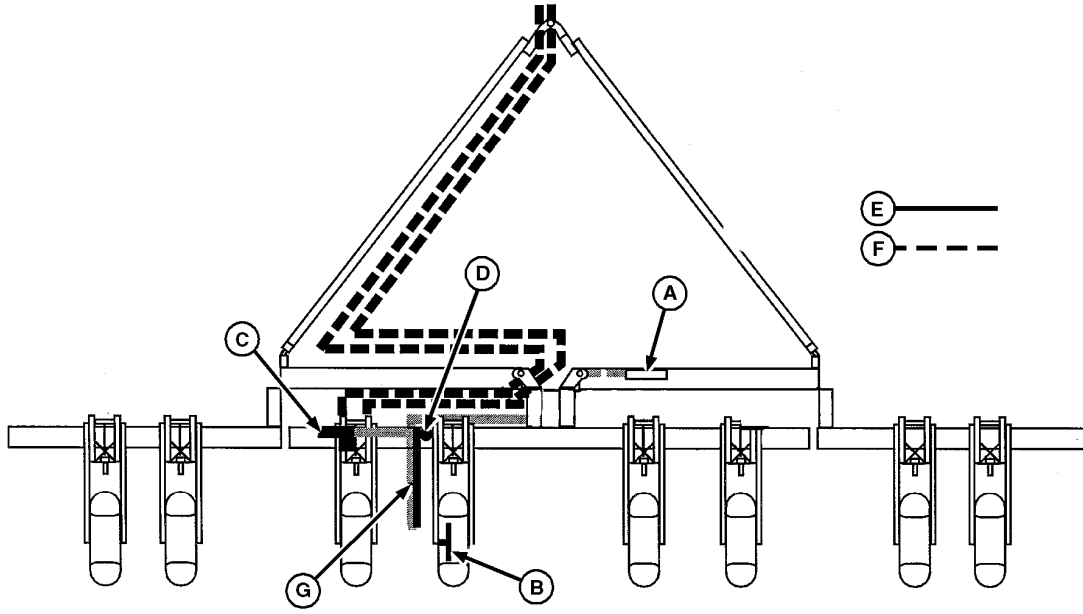
Bileşen Konumları—1760/1760NT Tek Motorlu Ekim Makineleri



A61081 —UN—11OCT07

OÜO6074,0001055 -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1770 12RN Tek Motorlu Ekim Makineleri



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

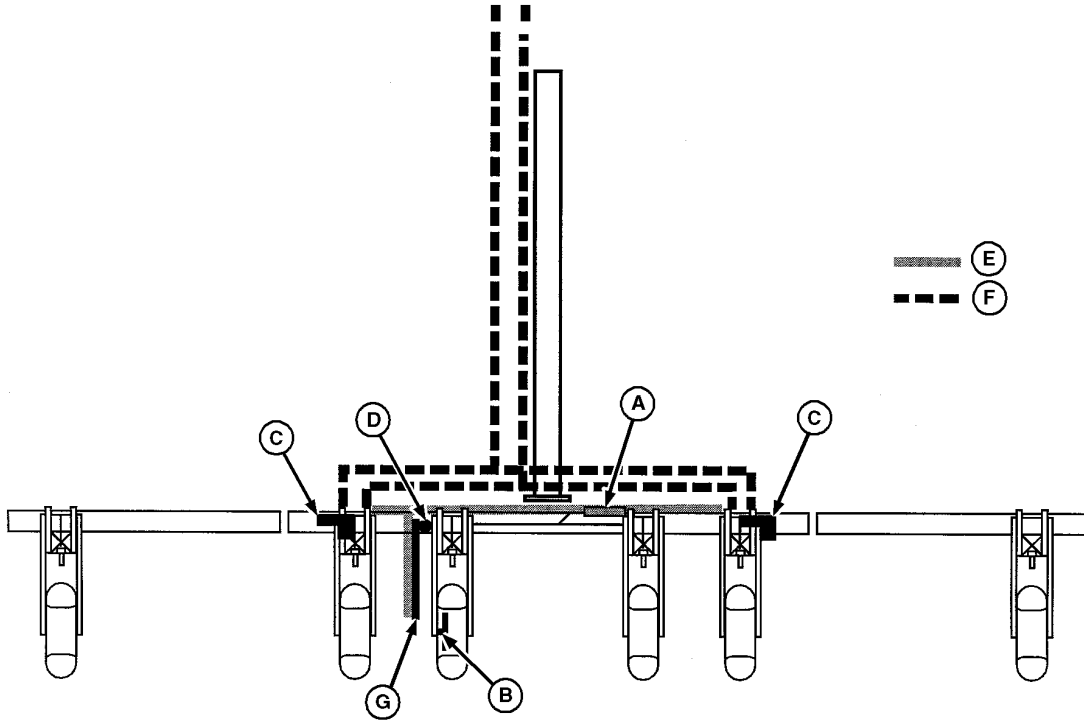
E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

G—Koruma Kapağı

OUC6074,0001056 -80-10OCT07-1/1

A61082 —UN—11OCT07

Bileşen Konumları—1760/1760NT İki Motorlu Ekim Makineleri



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

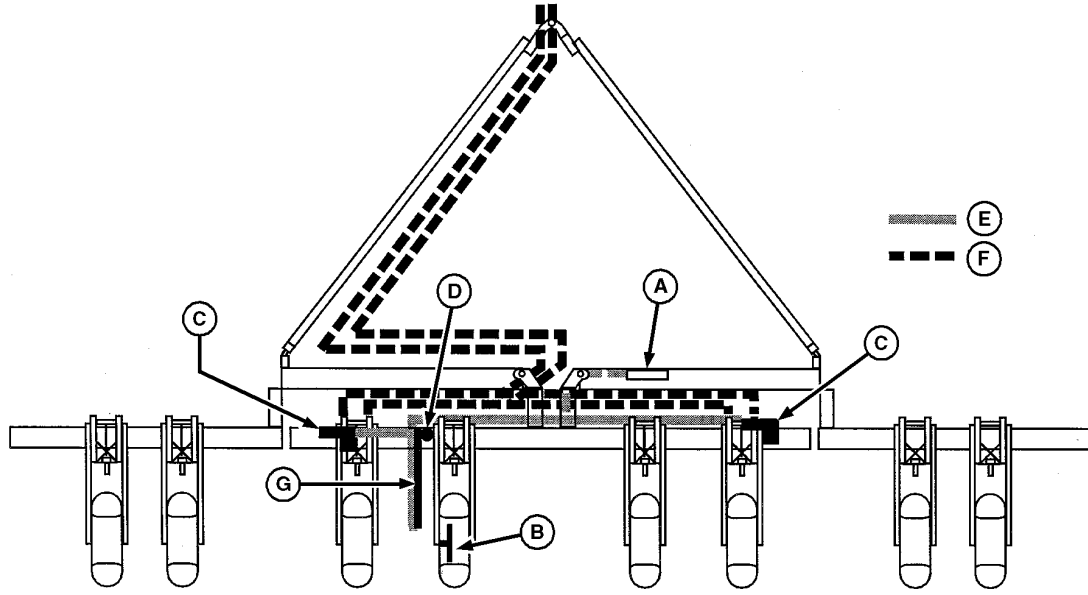
E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

G—Koruma Kapağı

A61083—JUN—10OCT07

OÜO6074,0001064 -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1770 12RN İki Motorlu Ekim Makineleri



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

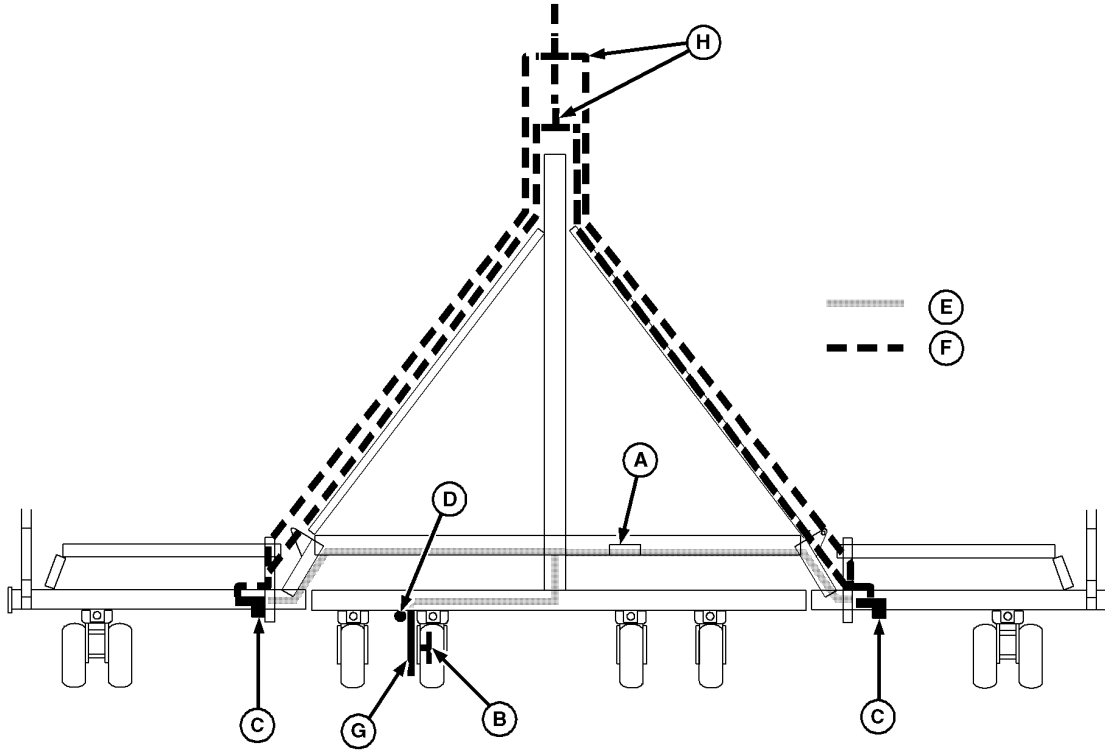
E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

G—Koruma Kapağı

OUO6074,0001065 -80-10OCT07-1/1

A61084 —UN—10OCT07

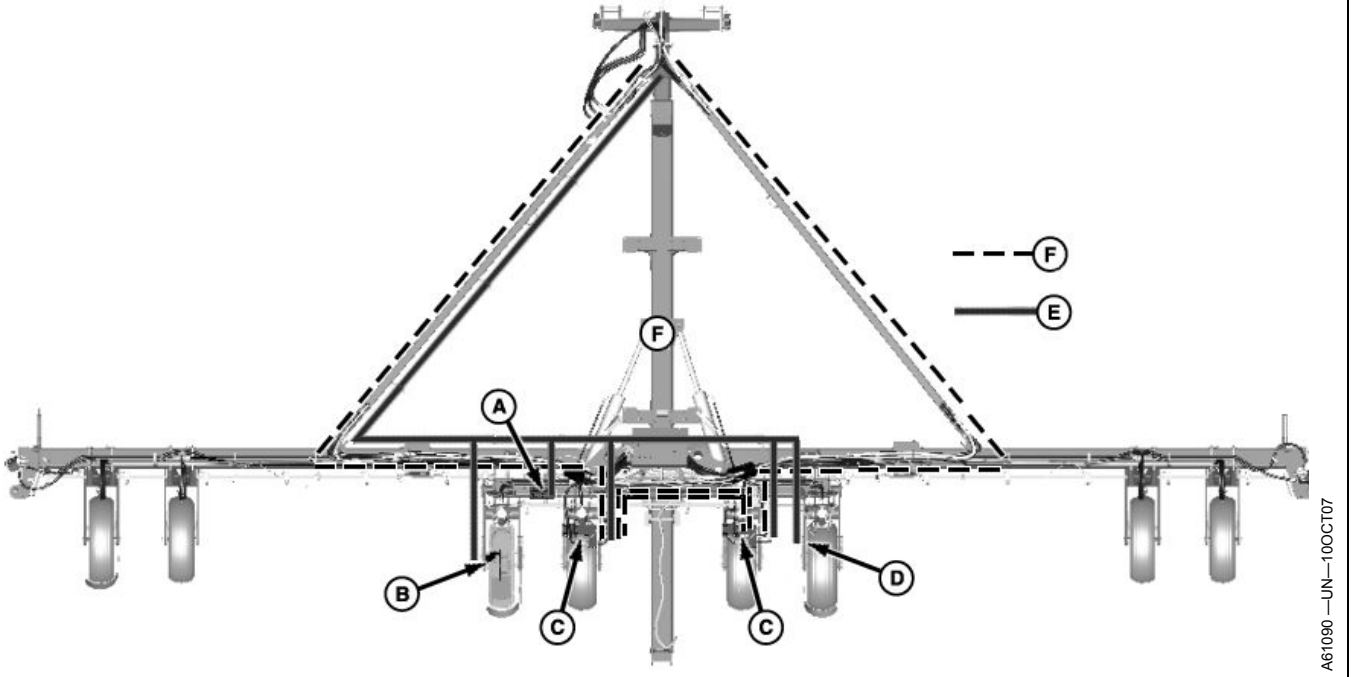
Bileşen Konumları—1770 12 Sıralı Geniş



A61086—JUN—11OCT07

OUO6064,00005F9 -80-23SEP11-1/1

Bileşen Konumları—1770NT 12 Sıralı ve 16 Sıralı



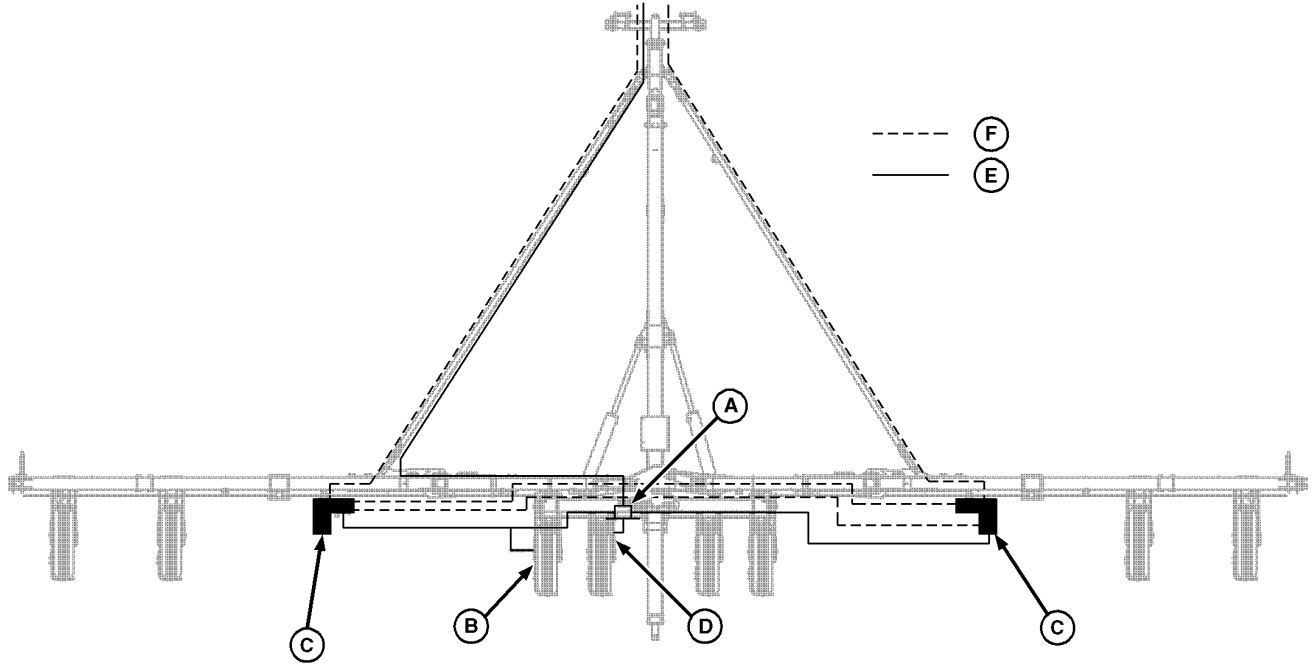
A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

OUC6074,0001058 -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1770NT 24 Sıralı



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

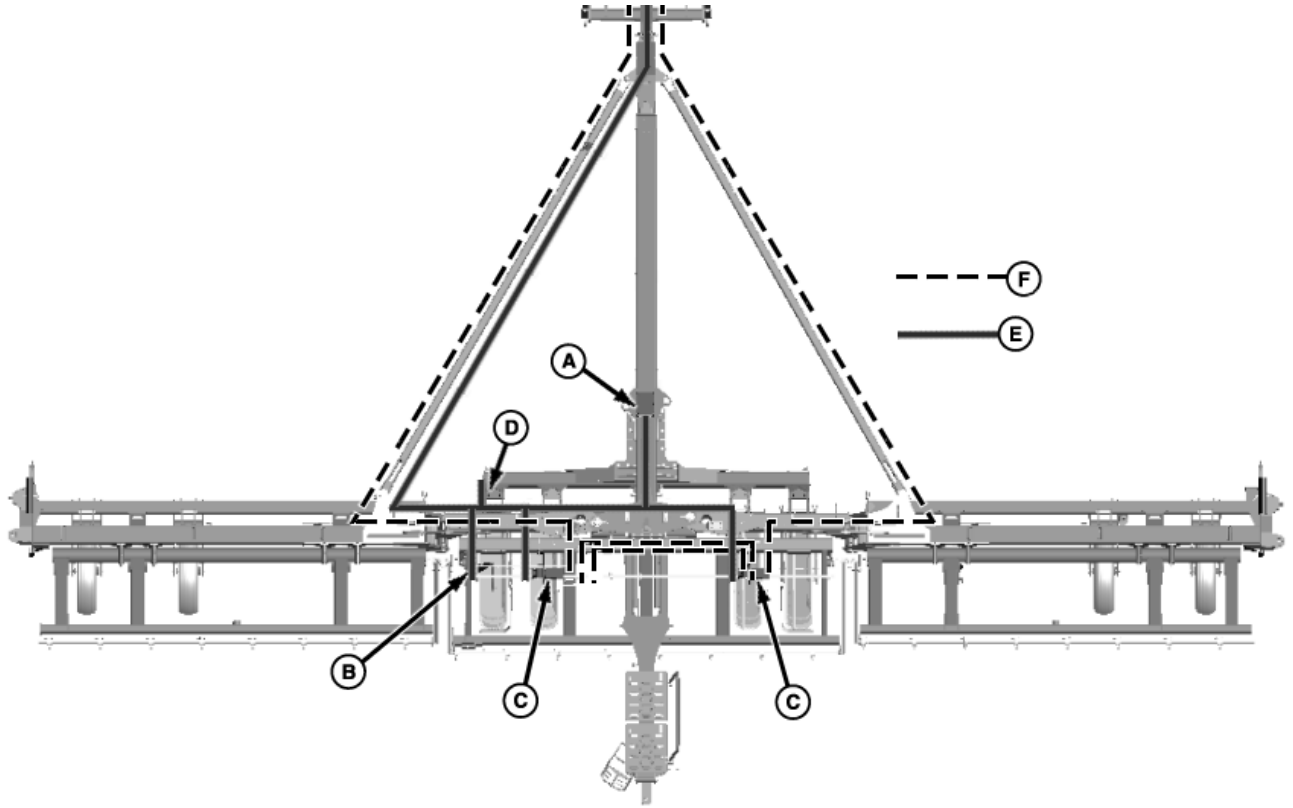
C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

A61085—UN—11OCT07

OÜO6074,0001059 -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1790 24R20



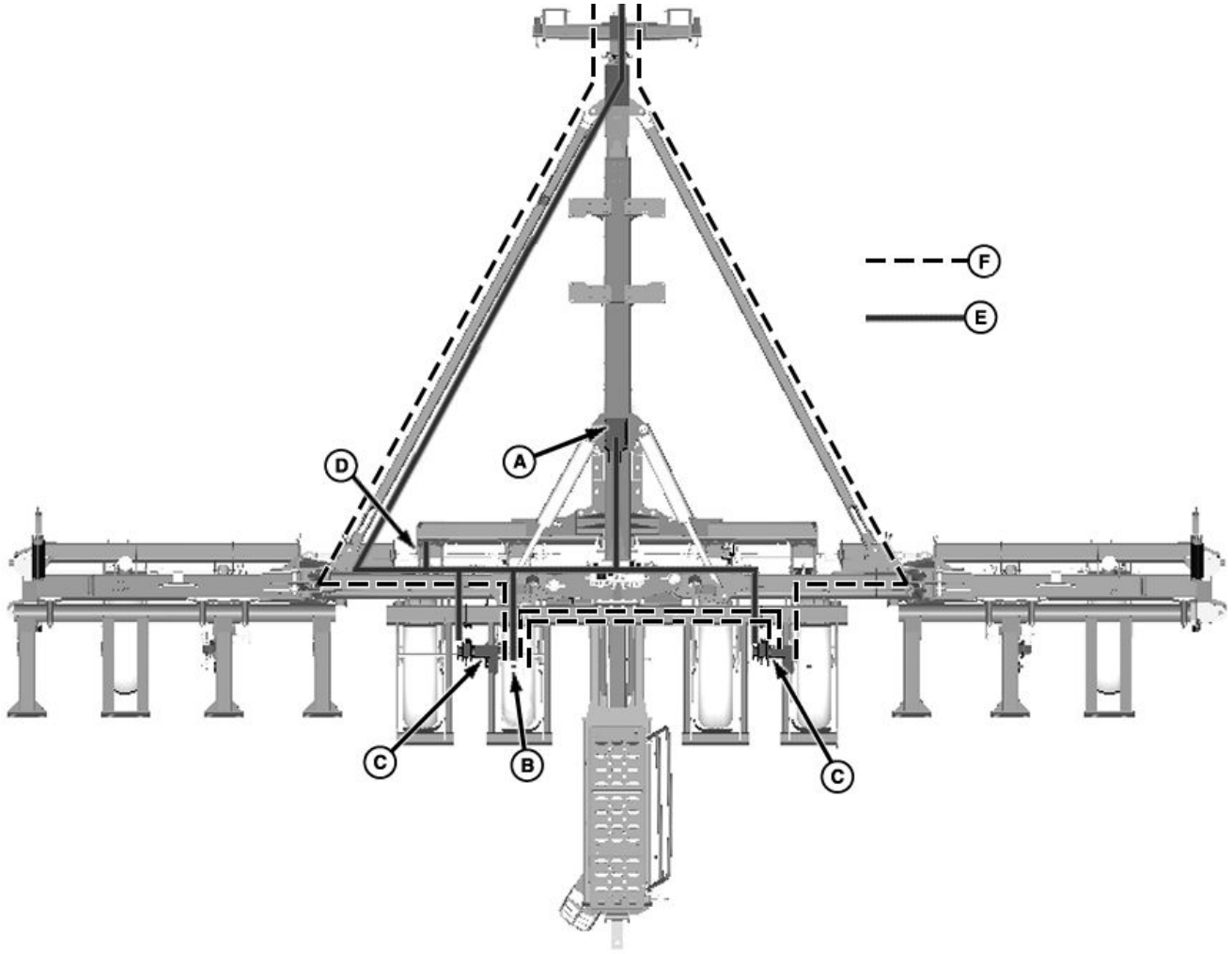
A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

OUO6074,000105A -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—1790 23/24 Sıralı 15



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

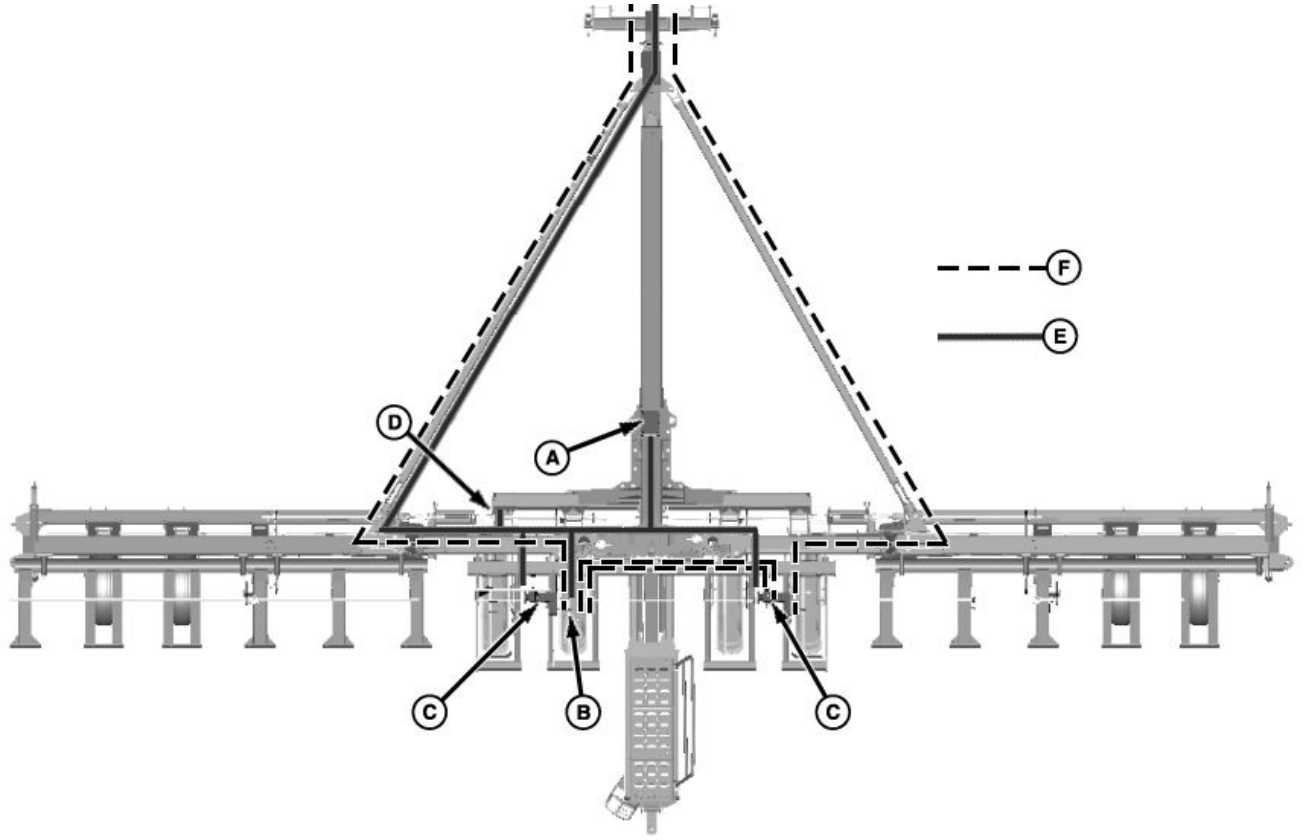
C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

OUO6074,000105B -80-10OCT07-1/1

AG1092—UN—10OCT07

Bileşen Konumları—1790 31/32 Sıralı 15



A—Kontrolör
B—Hareket Sensörü

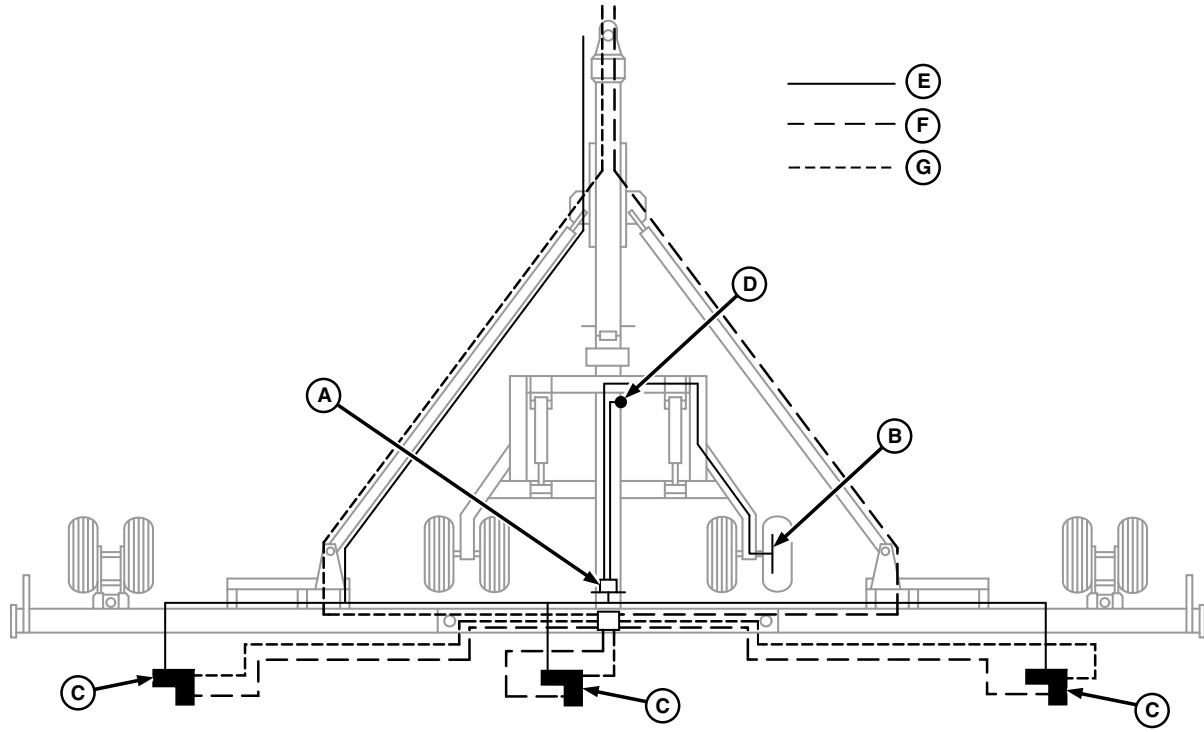
C—VRD Motor
D—Yükseklik Sensörü

E—Elektrik
F—Hidrolik Sistem

A61093 —UN—10OCT07

OUO6074,000105C -80-10OCT07-1/1

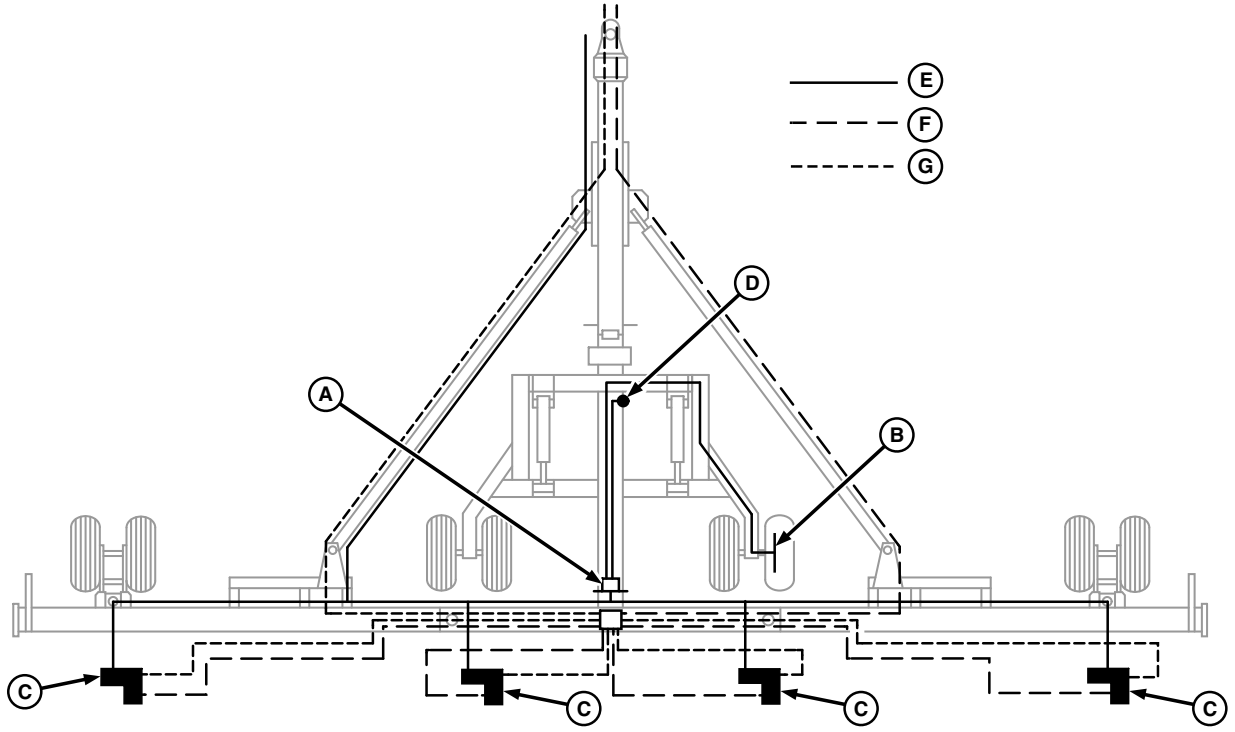
Bileşen Konumları—Üç Motorlu Deere/Bauer



A61087 —UN—11OCT07

OUC6074,0001066 -80-10OCT07-1/1

Bileşen Konumları—Dört Motorlu Deere/Bauer



AG4389 —UN—17MAR09

OUC6045,0000110 -80-19MAR09-1/1

Traktörünüzün ve Makinenizin Operatör El Kitaplarını Kullanın

Belirli takma ve sökme bilgileri için daima TRAKTÖRÜNÜZÜN ya da MAKİNENİZİN Operatör El Kitaplarına bakın.



TS190 —UN—17JAN89

OUC6074,0000580 -80-09AUG02-1/1

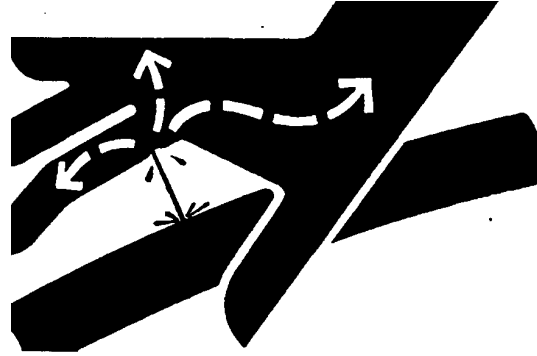
Doğru Hortum Bağlantıları Yapma

⚠ DİKKAT: Bu borulardan kaçan basınçlı sıvılar cildin içine nüfuz ederek ağır yaralanmalara neden olabilir. Tehlikeyi önlemek için hidrolik bağlantıları ya da diğer hatları birbirinden ayırmadan önce sistemin basıncını alın. Basınç uygulamadan önce tüm bağlantıları sıkın. Kaçakları görebilmek için bir karton parçası kullanın. Elinizi ya da vücudunuzu basınçlı sıvalara karşı koruyun.

Bir kaza olursa, hemen doktora gidin. Deriyi delip giren akışkan birkaç saat içerisinde ameliyatla dışarı çıkartılmalıdır, bu ameliyat yapılmazsa kangren meydana gelebilir. Bu alanda uzmanlık sahibi olmayan doktorlar bu bilgileri diğer tıbbi kaynaklardan öğrenmelidirler. Bu konuda ABD, Moline, Illinois'deki Deere & Company Tıp Bölümü'nden bilgi alınabilir.

⚠ DİKKAT: Hidrolik hortumlar, fiziksel hasar, bükülme, yaşlanma ve serimlenme nedeniyle bozulabilmektedir. Hortumları düzenli olarak denetleyin. Hasarlı hortumları değiştirin.

ÖNEMLİ: Tüm hidrolik bağlayıcılar artık, toz ve kumdan arındırılmış olmalıdır. Koruyucu



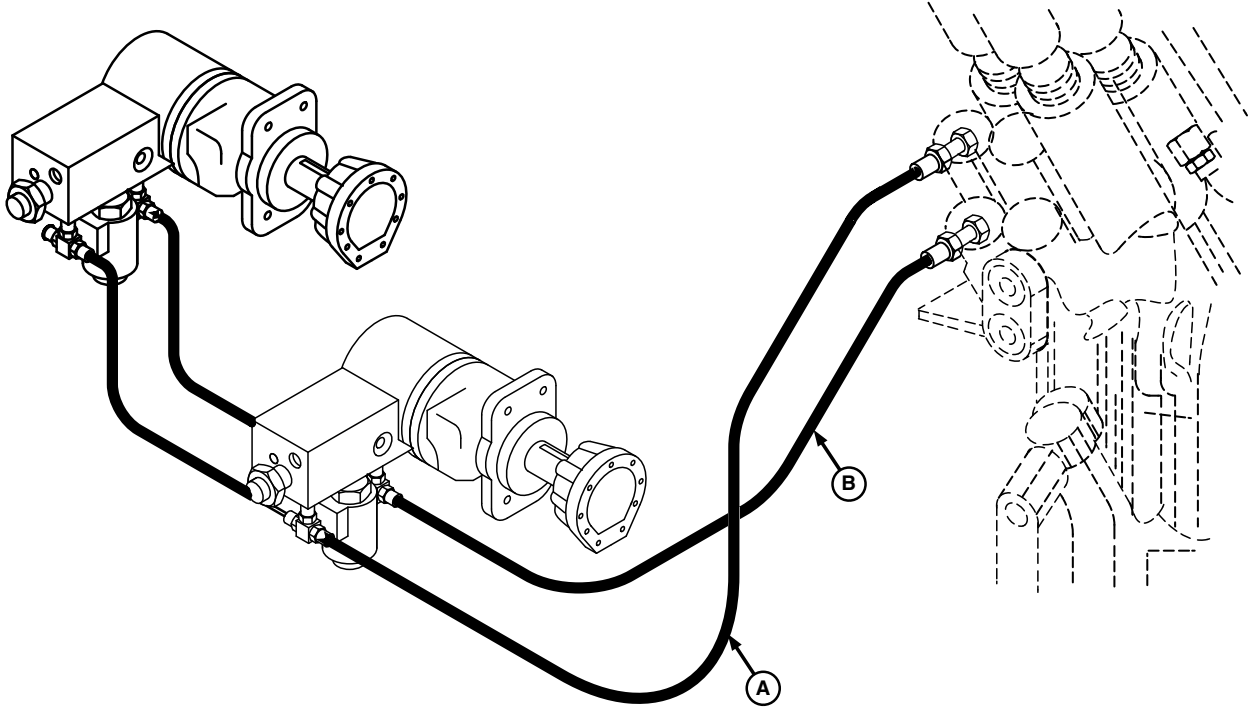
X9811 —UN—23AUG88

kapakları, bağlantı yapılması için hazır duruma gelene dek, sıvı girişi ağızlarında takılı kullanın. Yabancı materyaller hidrolik sisteme hasar verebilir.

VRD sisteminde, VRD motorlarının geriye dönüp sayaçlara ve tahrik bileşenlerine zarar vermesini önlemek için bir çek valf bulunur. VRD çalışmazsa, hidrolik bağlantıları ve SCV konumunu kontrol edin.

OUC6074,0000581 -80-24JUL08-1/1

**Power Beyond Özelliksiz 6000 Serisi
Traktörler—Tek Motor**



**A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu**

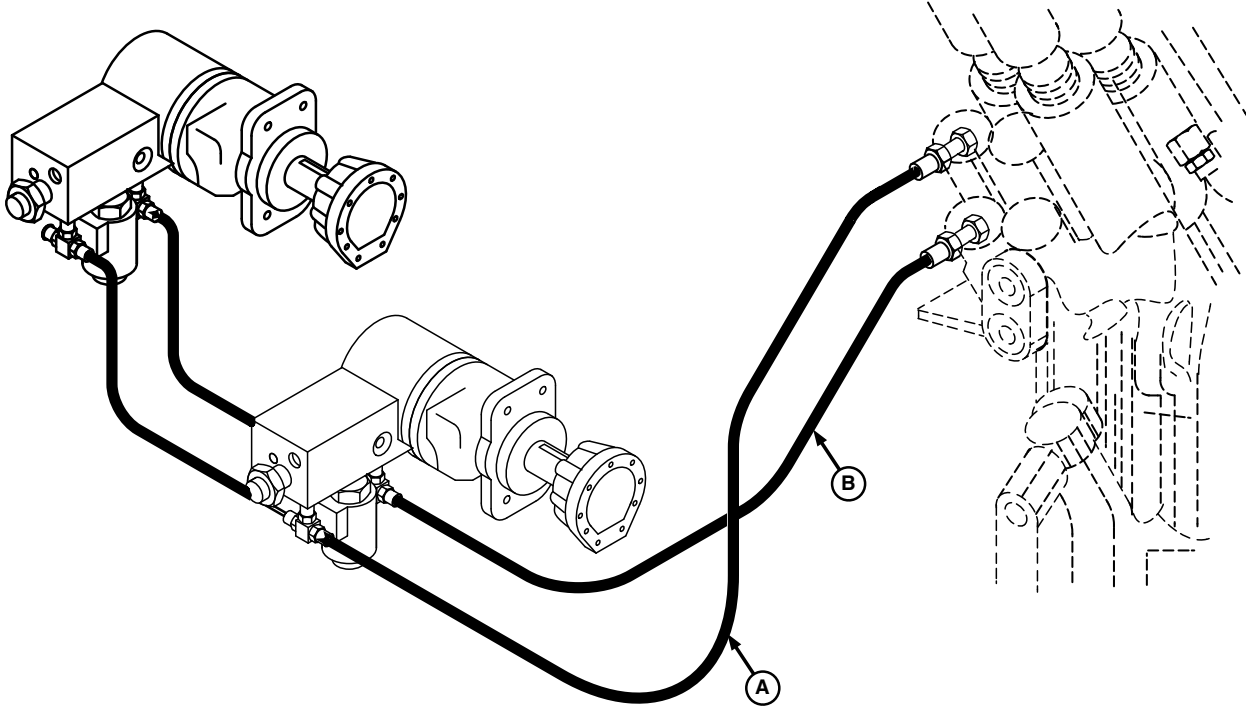
**B—Değişken Tahrik Dönüş
Hortumu**

1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) değişken oranlı motordan SCV'nin üst (silindir içe çekme) girişine takın.
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (B) değişken oranlı motordan SCV'nin alt (silindir uzatma) girişine takın.

OUO6074,0000586 -80-09AUG02-1/1

A47212 —UN—26MAR01

Power Beyond Özelliksiz 6000 Serisi Traktörler—İki Motor



A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu

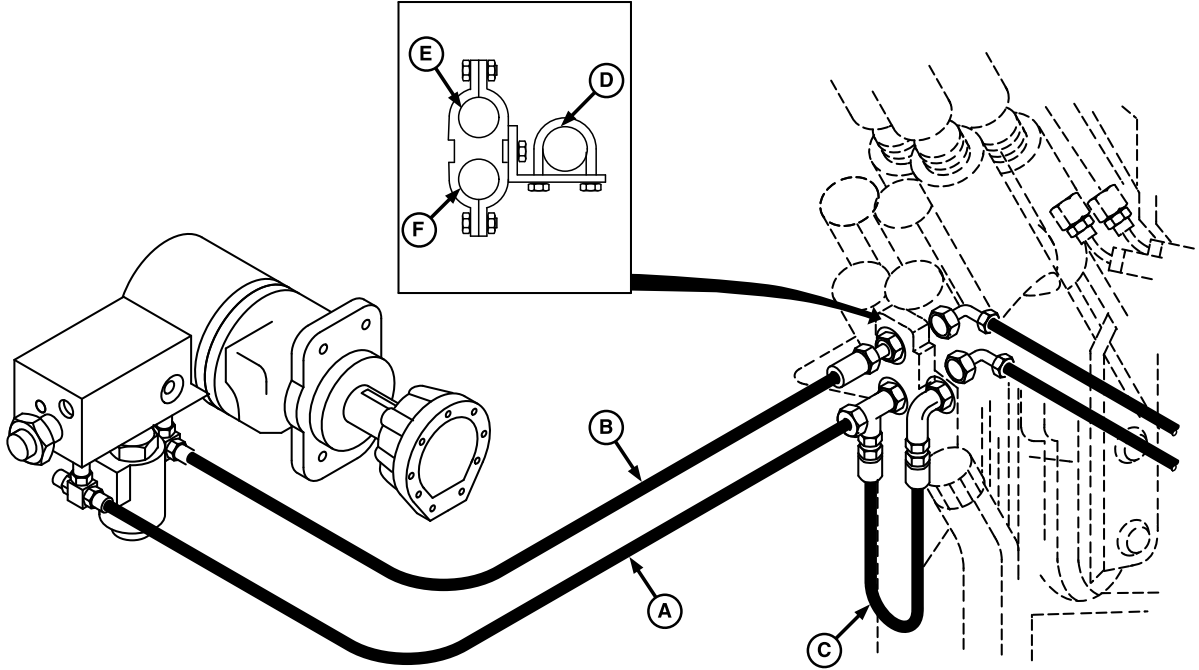
B—Değişken Tahrik Dönüş
Hortumu

1. Basınç hortumunu (A) değişken oranlı motordan SCV'nin üst (silindir içe çekme) girişine takın.
2. Dönüş hortumunu (B) değişken oranlı motordan SCV'nin alt (silindir uzatma) girişine takın.

A47213 —UN—26MAR01

OUC6074,0000587 -80-09AUG02-1/1

Power Beyond Yüksek Algılamalı 6000 Serisi Traktörler—Tek Motor



A—Değişken Tahrik Basınç Hortumu
B—Değişken Tahrik Dönüş Hortumu

C—Atlama Hortumu
D—Power Beyond Yük Algılama Girişi

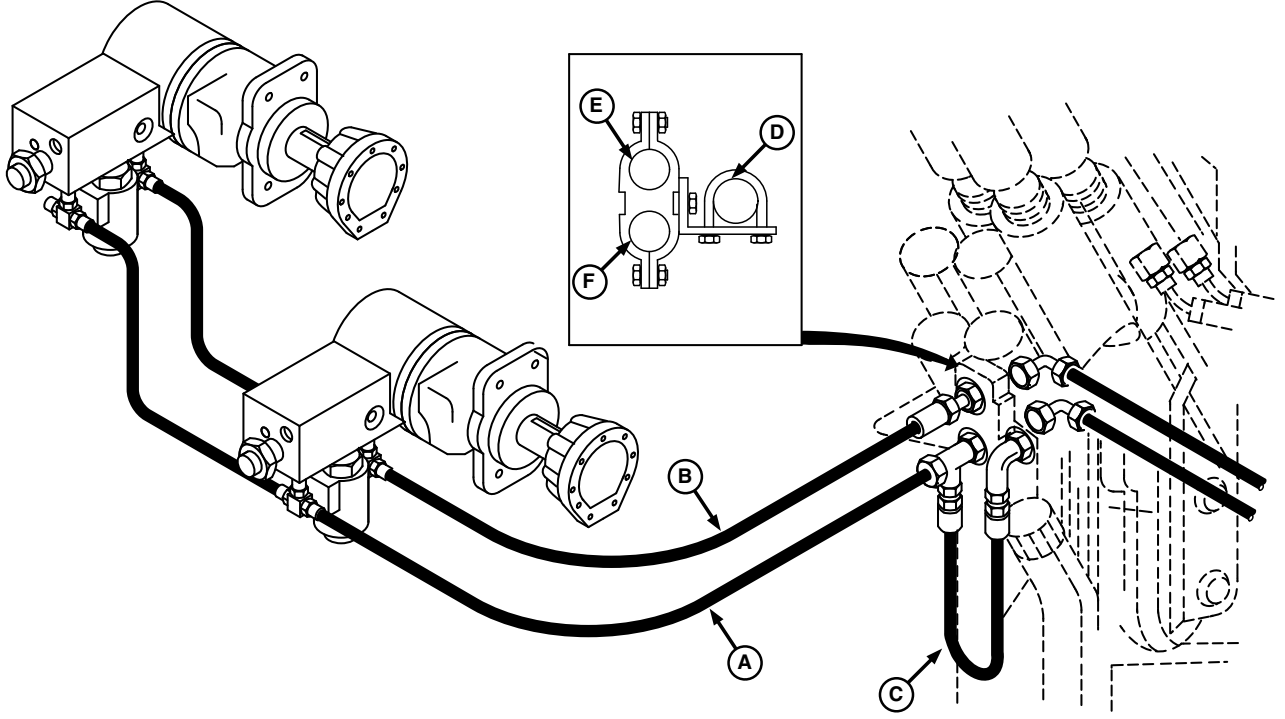
E—Power Beyond Geri Dönüş Girişi
F—Power Beyond Basınç Girişi

1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) ve t bağlantı parçasını power beyond basınç girişine (F) takın.
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (B) power beyond dönüş girişine (E) takın.
3. Atlama hortumunu (C) power beyond yük algılama girişine (D) ve basınç hortumu t bağlantı parçasına takın.

OUO6074,0000588 -80-09AUG02-1/1

A47210 —UN—26MAR01

Power Beyond Yük Algılamalı 6000 Serisi Traktörler—İkili Motor



A47211—UN—28MAR01

A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu
B—Değişken Tahrik Dönüş
Hortumu

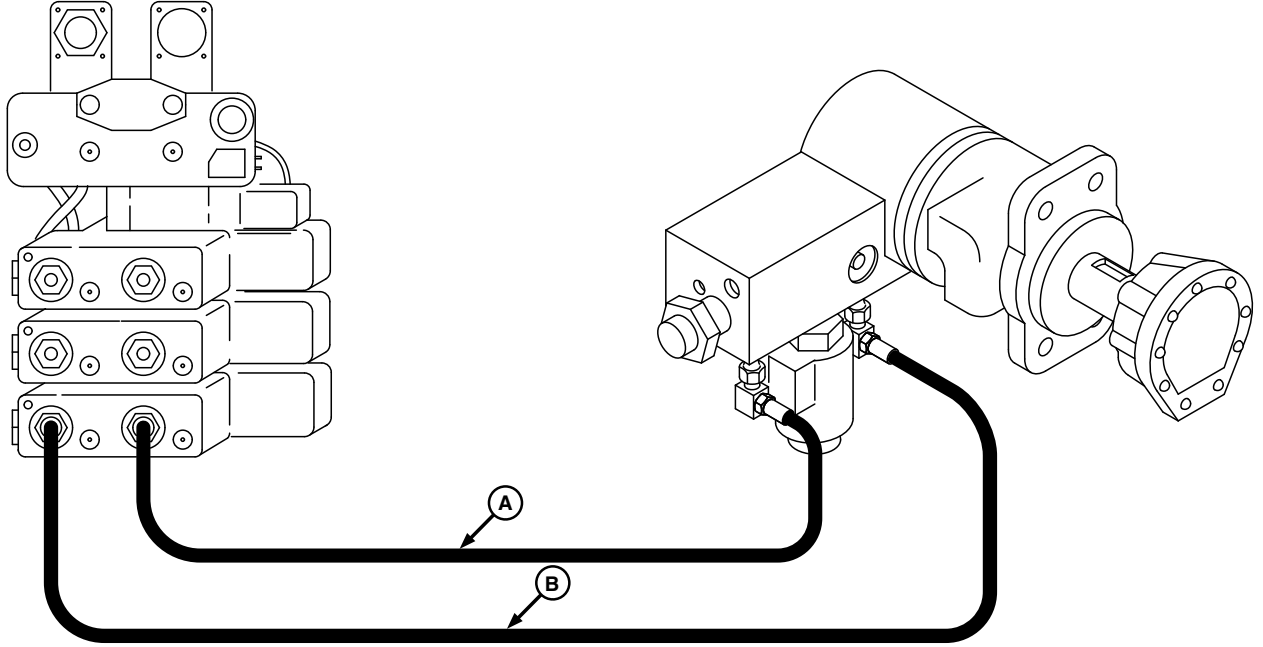
C—Atlama Hortumu
D—Power Beyond Yük Algılama
Girişi

E—Power Beyond Geri Dönüş
Girişi
F—Power Beyond Basınç Girişi

1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) ve t bağlantı parçasını power beyond basınç girişine (A) takın.
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (B) power beyond dönüş girişine (E) takın.
3. Atlama hortumunu (C) power beyond yük algılama girişine (D) ve basınç hortumu t bağlantı parçasına takın.

OÜO6074,0000589 -80-09AUG02-1/1

**Power Beyond Özelliksiz 7000, 8000, 9000
Serisi Traktörler—Tek Motor**



**A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu**

**B—Değişken Tahrik Dönüş
Hortumu**

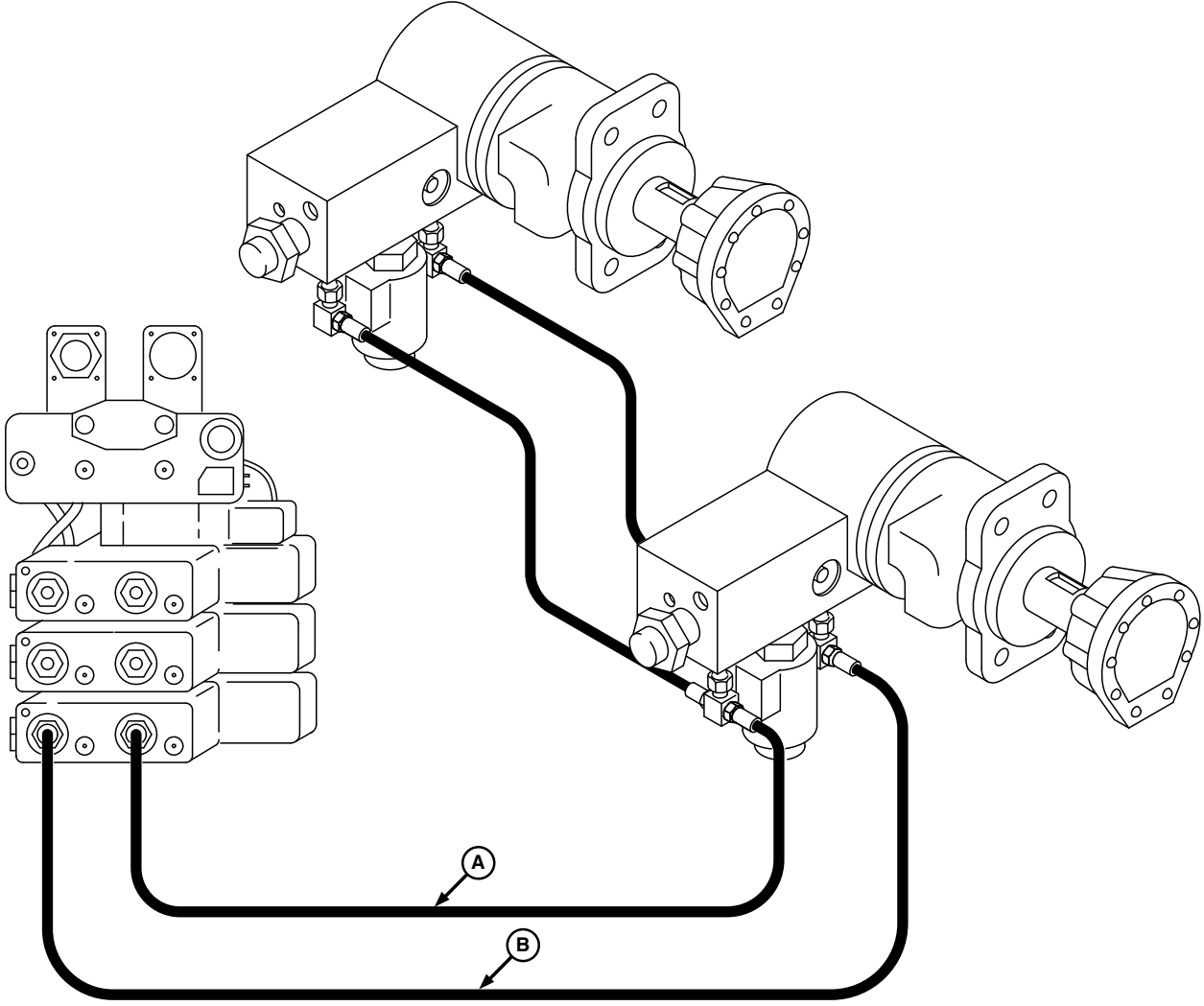
1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) değişken oranlı motordan SCV'nin sağ (silindir içe çekme) tarafına takın.

2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (B) değişken oranlı motordan SCV'nin sol (silindir uzatma) tarafına takın.

OUO6074,000058A -80-09AUG02-1/1

A46895—UN—14NOV00

**Power Beyond Özelliksiz 7000, 8000, 9000
Serisi Traktörler—Birden Fazla Motor**



**A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu**

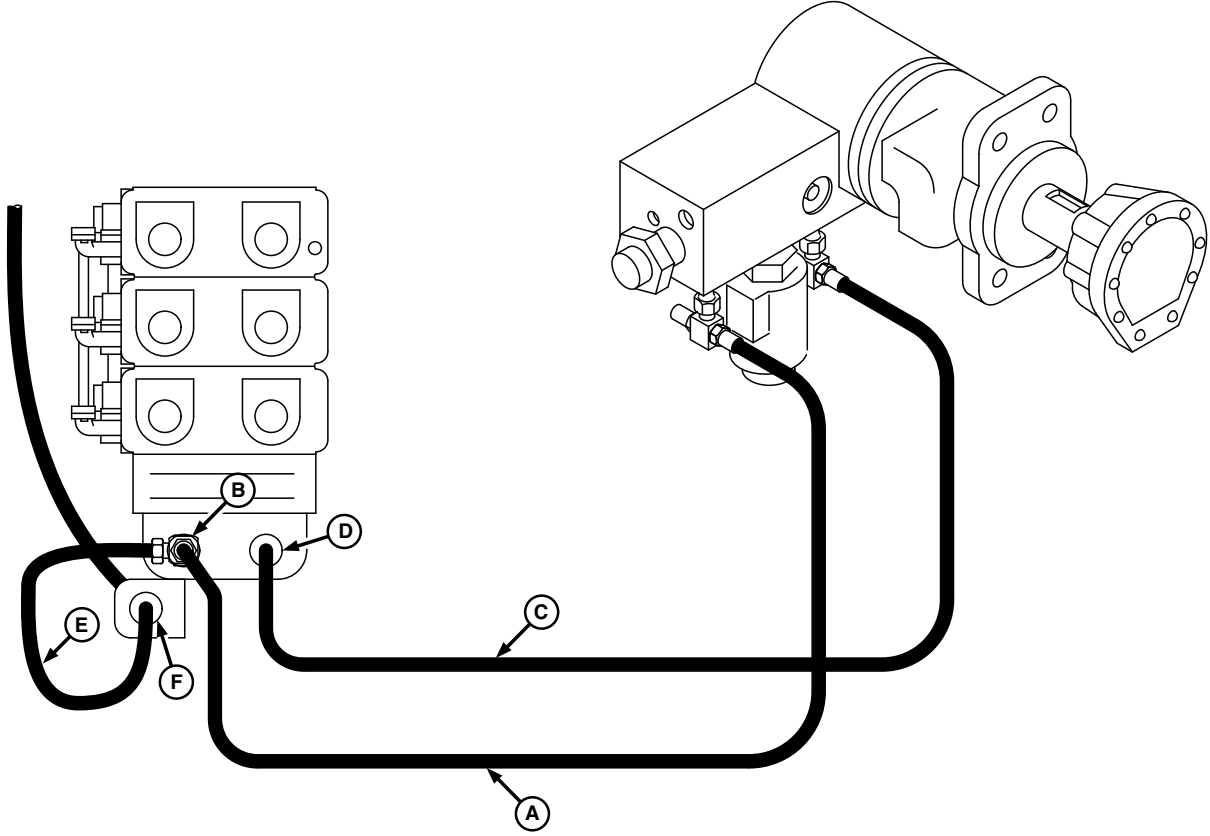
**B—Değişken Tahrik Dönüş
Hortumu**

1. Basınç hortumunu (A) değişken oranlı motordan SCV'nin sağ (silindir içe çekme) tarafına takın.
2. Dönüş hortumunu (B) değişken oranlı motordan SCV'nin sol (silindir uzatma) tarafına takın.

OUO6074,000058B -80-09AUG02-1/1

A46896 —UN—14NOV00

Power Beyond Yük Algılamalı 7000 Serisi Traktörler—Tek Motor



A—Değişken Tahrik Basınç Hortumu

B—Power Beyond Basınç Girişi

C—Değişken Tahrik Dönüş Hortumu

D—Power Beyond Geri Dönüş Girişi

E—Atlama Hortumu

F—Power Beyond Yük Algılama Girişi

ÖNEMLİ: Power beyond, CCS'li bir 1770NT'ye takıldığında 7000 serisinde kullanılamaz çünkü CCS fanı motor dönüşüne yönlendirilir. Diğer işlevleri CCS fanı hortumlarına "T" bağlantılamayın, aksi takdirde motor contası hasarı oluşur.

1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) ve t bağlantı parçasını traktör SCV'sindeki power beyond basınç girişine (B) takın.

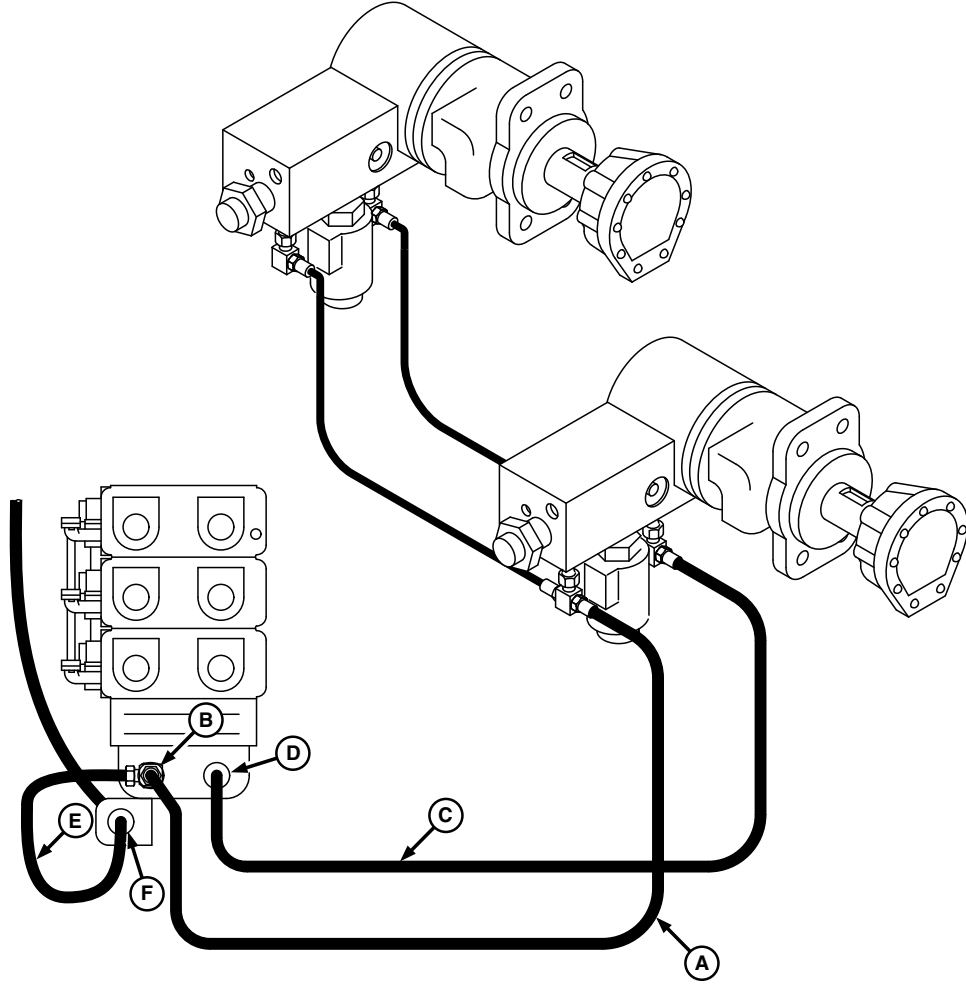
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (C) power beyond dönüş girişine (D) takın.

3. Atlama hortumunu (E) power beyond yük algılama girişine (F) ve basınç hortumu t bağlantı parçasına takın.

OUO6074,000058C -80-09AUG02-1/1

A46897 —UN—14NOV00

Power Beyond Yük Algılamalı 7000 Serisi Traktörler—İki Motor



A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu
B—Power Beyond Basınç Girişi

C—Dönüş Hortumu
D—Power Beyond Geri Dönüş
Girişi

E—Atlama Hortumu
F—Power Beyond Yük Algılama
Girişi

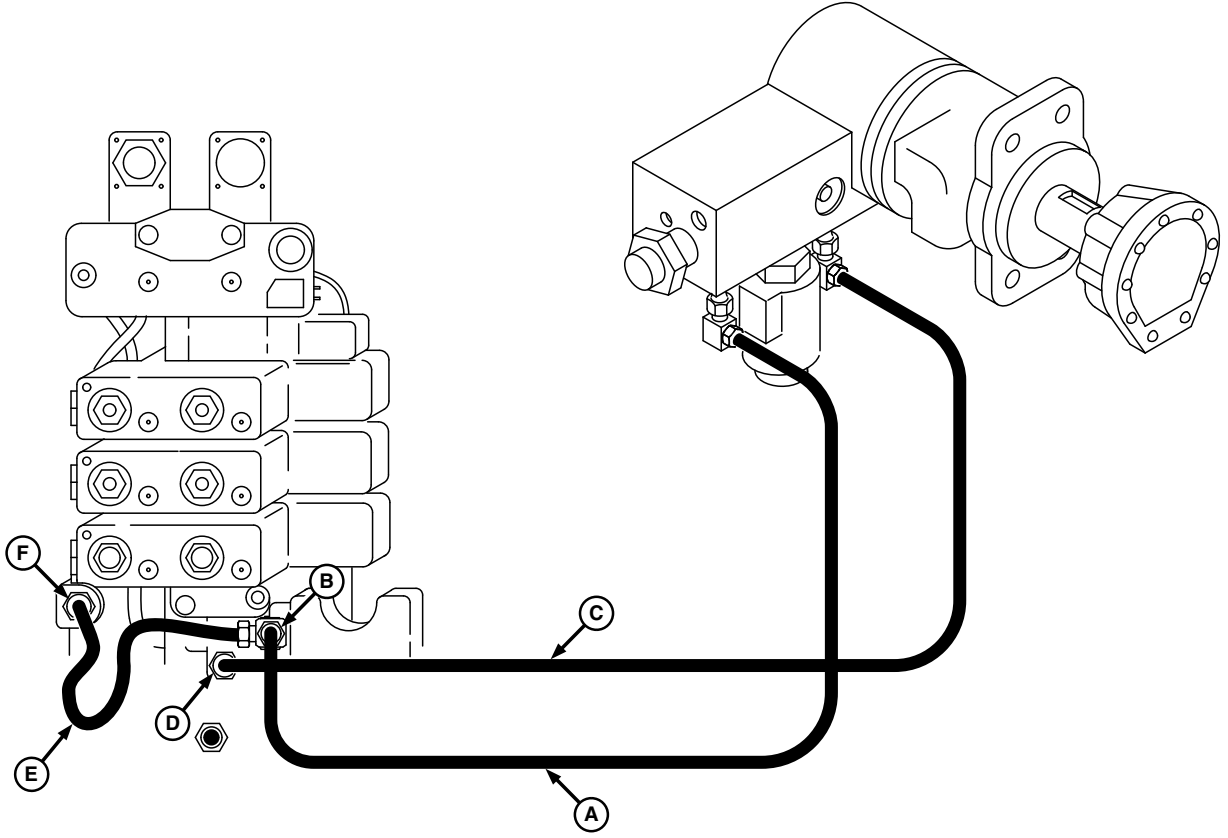
ÖNEMLİ: Power beyond, CCS'li bir 1770NT'ye takıldığında 7000 serisinde kullanılmaz çünkü CCS fanı motor dönüşüne yönlendirilir. Diğer işlevleri CCS fanı hortumlarına "T" bağlantılamayın, aksi takdirde motor contası hasarı oluşur.

1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) ve T bağlantı parçasını power beyond basınç girişine (B) takın.
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (C) power beyond dönüş girişine (D) takın.
3. Atlama hortumunu (E) power beyond yük algılama girişine (F) ve basınç hortumu T bağlantı parçasına takın.

A46916—UN—16NOV00

OUC6074,000058D -80-09AUG02-1/1

Power Beyond Yük Algılamalı 8000 Serisi Traktörler—Tek Motor



A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu

B—Power Beyond Basınç Girişi

C—Değişken Tahrik Dönüş
Hortumu

D—Power Beyond Geri Dönüş
Girişi

E—Atlama Hortumu

F—Power Beyond Yük Algılama
Girişi

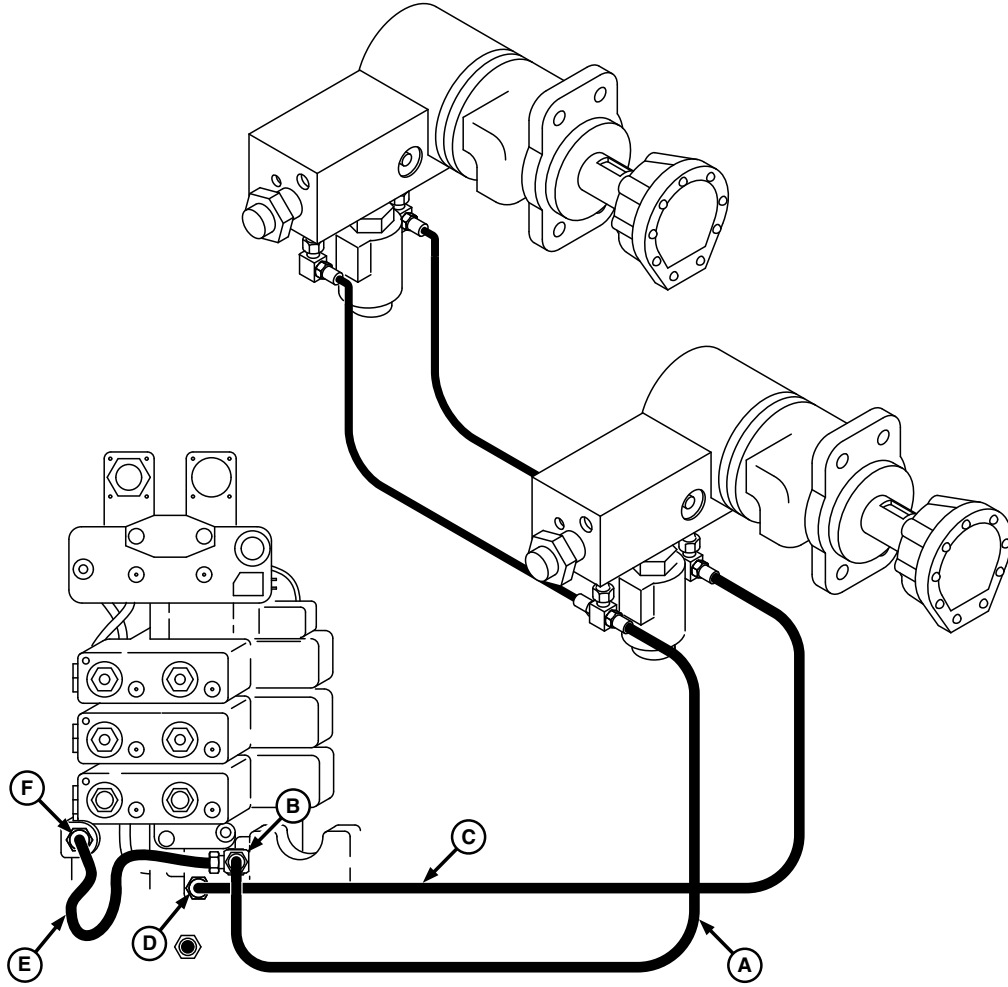
1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) ve t bağlantı parçasını power beyond basınç girişine (B) takın.
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (C) power beyond dönüş girişine (D) takın.

3. Atlama hortumunu (E) power beyond yük algılama girişine (F) ve basınç hortumu t bağlantı parçasına takın.

OUC6074,000058E -80-09AUG02-1/1

A46898 —UN—14NOV00

Power Beyond Yük Algılamalı 8000 Serisi Traktörler—Çok Motor



A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu

B—Power Beyond Basınç Girişi

C—Değişken Tahrik Dönüş
Hortumu

D—Power Beyond Geri Dönüş
Girişi

E—Atlama Hortumu

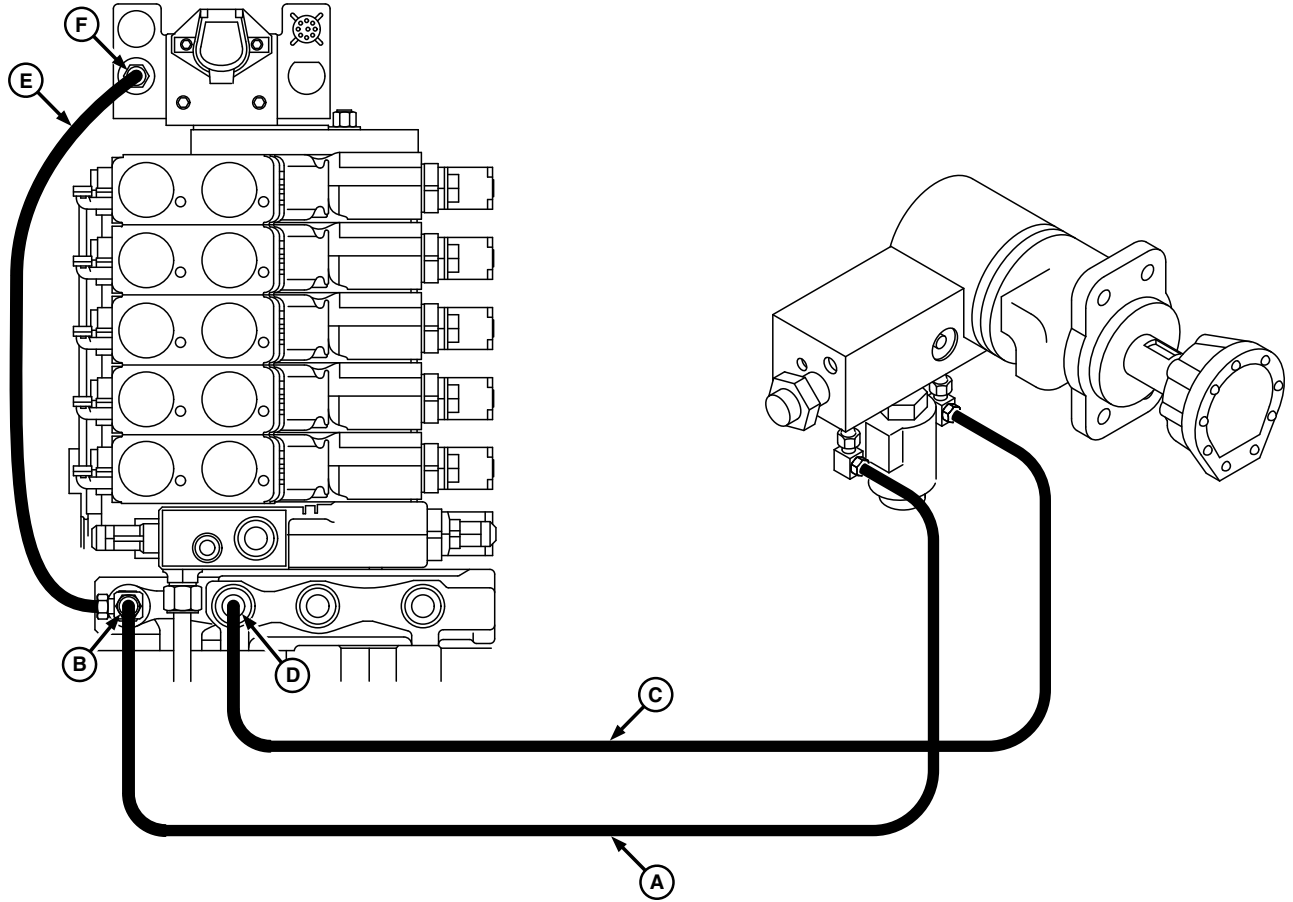
F—Power Beyond Yük Algılama
Girişi

1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) ve t bağlantı parçasını power beyond basınç girişine (B) takın.
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (C) power beyond dönüş girişine (D) takın.
3. Atlama hortumunu (E) power beyond yük algılama girişine (F) ve basınç hortumu t bağlantı parçasına takın.

A46917 —UN—16NOV00

OUO6074,000058F -80-09AUG02-1/1

Power Beyond Yük Algılamalı 9000 Serisi Traktörler—Tek Motor



A—Değişken Tahrik Basınç Hortumu

B—Power Beyond Basınç Girişi

C—Değişken Tahrik Dönüş Hortumu

D—Power Beyond Geri Dönüş Girişi

E—Atlama Hortumu

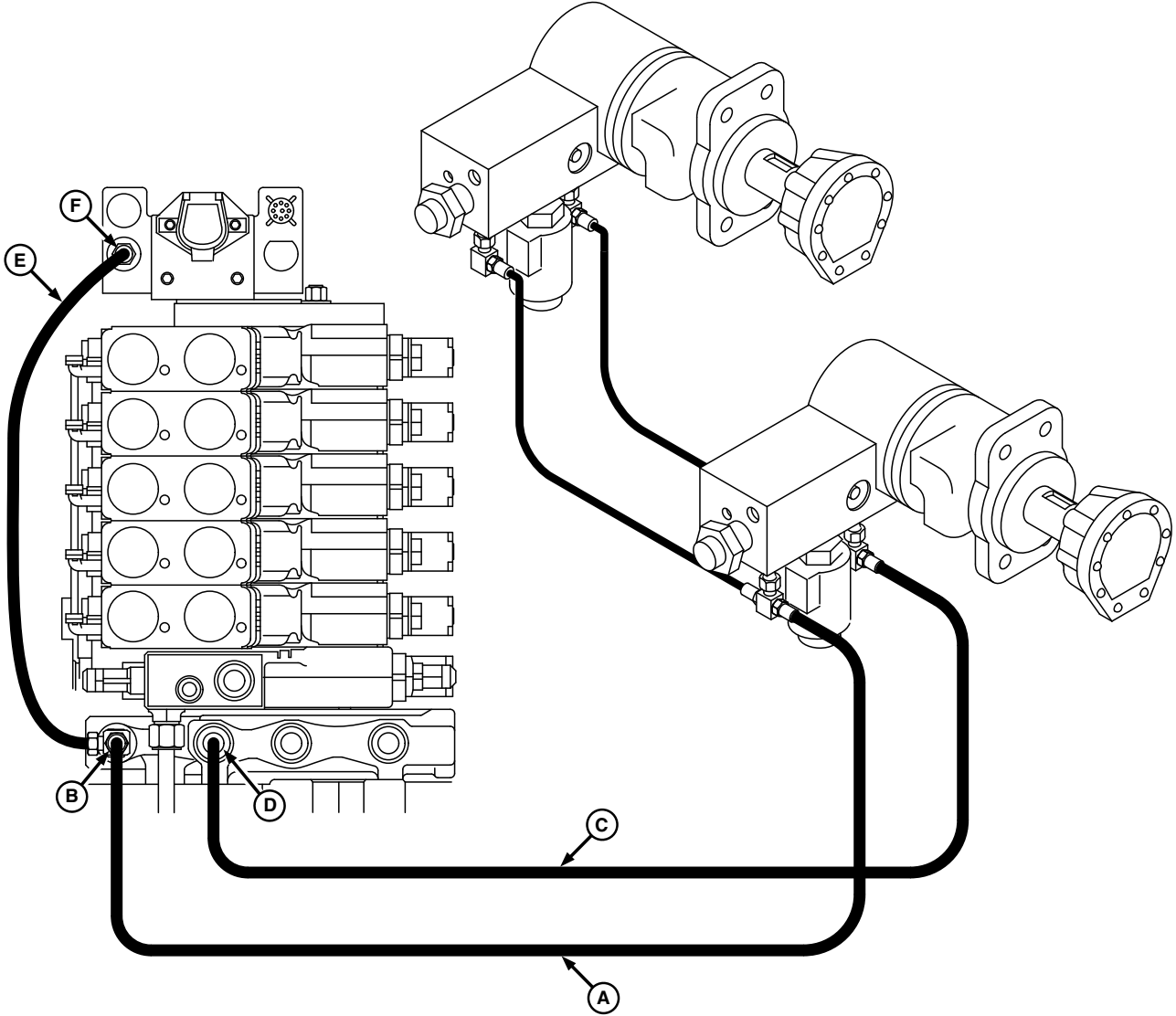
F—Power Beyond Yük Algılama Girişi

1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) ve t bağlantı parçasını power beyond basınç girişine (B) takın.
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (C) power beyond dönüş girişine (D) takın.
3. Atlama hortumunu (E) power beyond yük algılama girişine (F) ve basınç hortumu t bağlantı parçasına takın.

OUO6074,0000590 -80-09AUG02-1/1

A46899 —UN—14NOV00

Power Beyond Yük Algılamalı 9000 Serisi Traktörler—Çok Motor



A—Değişken Tahrik Basınç
Hortumu

B—Power Beyond Basınç Girişi

C—Değişken Tahrik Dönüş
Hortumu

D—Power Beyond Geri Dönüş
Girişi

E—Atlama Hortumu

F—Power Beyond Yük Algılama
Girişi

1. Değişken tahrik basınç hortumunu (A) ve t bağlantı parçasını power beyond basınç girişine (B) takın.
2. Değişken tahrik dönüş hortumunu (C) power beyond dönüş girişine (D) takın.

3. Atlama hortumunu (E) power beyond yük algılama girişine (F) ve basınç hortumu t bağlantı parçasına takın.

A46900 —UN—14NOV00

OUC6074,0000591 -80-09AUG02-1/1

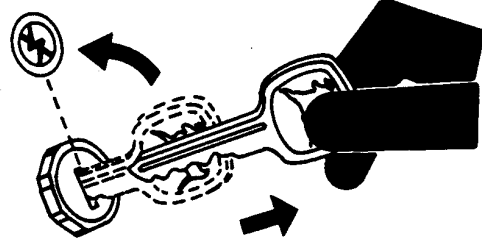
Entegre Pnömatik Düşey Kuvvet

Makina Bakımını Güvenli Yapın

Makinenin beklenmedik biçimde hareket etmesinden kaynaklanan iş kazalarını önlemek için, makinenin bakımının düz bir yüzey üzerinde yapılmasını güvence altına alın.

Makine bir traktöre takılı durumda ise, park frenini devreye sokun ve/ya da şanzımanı PARK konumuna getirin, motoru kapatın ve kontak anahtarını çıkartın.

Makine traktörden ayrılmış durumda ise, tekerleklerini kilitleyin ve hareket etmesini önlemek için güvenlik ayaklarını kullanın.



TS230 —UN—24MAY89

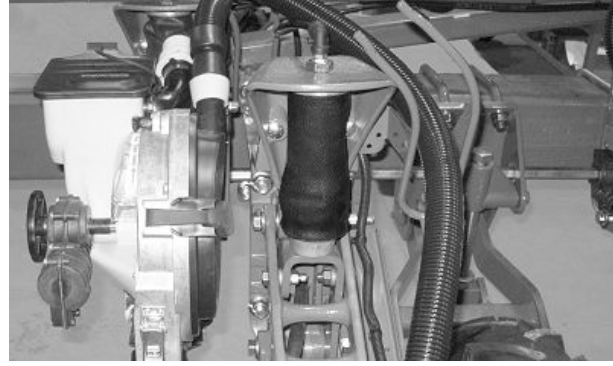
OM63945A,05F -80-20OCT98-1/1

Pnömatik Düşey Kuvvet



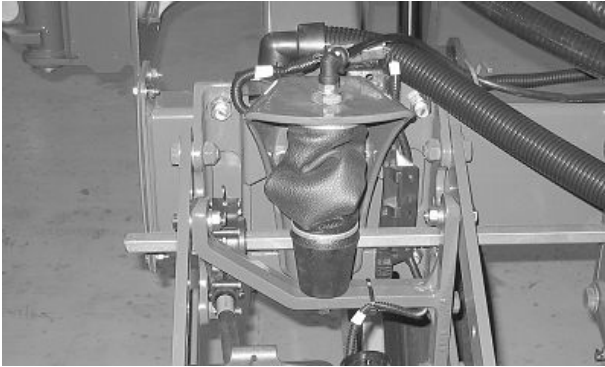
Düzgün Sarılmış Havalı Yay

A68216 —UN—22JUL10



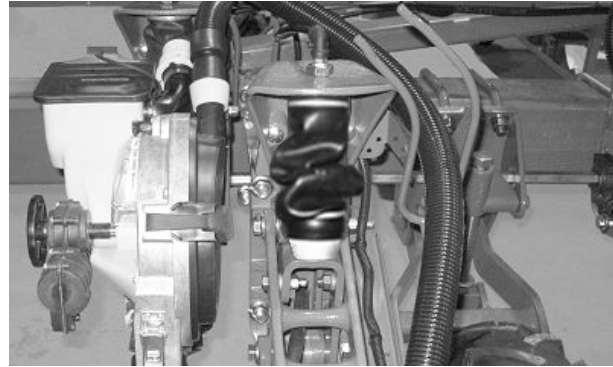
Düzgün Sarılmış Havalı Yay (İkiz Sıralı Ekim Makineleri)

A66834 —UN—25MAR10



Yanlış Sarılmış Havalı Yay

A68217 —UN—22JUL10



Yanlış Sarılmış Havalı Yay (İkiz Sıralı Ekim Makineleri)

A66835 —UN—25MAR10

Devamı arka sayfada

OUO6064,00005D7 -80-10NOV11-1/2

⚠ DİKKAT: Aşırı basınç uygulanması nedeniyle patlayan parçalar yüzünden ya da tüm bileşenleri yerine takılmadan sistemin işletilmesi yüzünden meydana gelebilecek iş kazalarını önleyin.

- Sisteme, 1779 N (400 lb düşey kuvvet) (827 kPa (8,2 bar; 120 psi)) değerinden fazla basınçta hava basmayın.
- Basınç salma valfini sökmeyin.
- Sıra biriminin tüm bileşenleri yerine takılı değilse, sisteme basınç vermeyin.

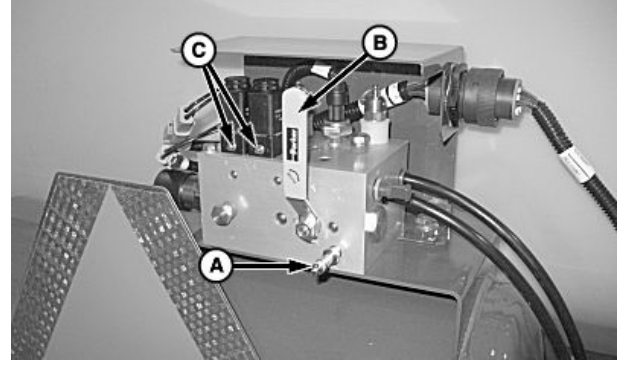
ÖNEMLİ: Sistemdeki hava basıncı sıfırken makineyi alçaltmayın. Sistemde 76-120 N (17-27 lb düşey kuvvet) (34 ila 55 kPa (0,3 ila 0,5 bar) (5 ila 8 psi)) bir değerde basınç bulunmasını sağlayın, yoksa havalı yaylar basılı kalabilir. Havalı yay basılı kalırsa, makineyi yükseltin ve sisteme, havalı yaylar dışarı çıkana kadar basınç verin.

ÖNEMLİ: Sıkışmış ya da sarıymış bir havalı yayı sıkıştırmayın. Havalı yaylar elle sarılabilir duruma gelene dek sistem basıncını azaltın. Alt piston üzerinden havalı yayı geri sarın. Havalı yayı alt piston üzerinden sarmaya başlatmak için makinenin aşamalı olarak alçaltılması gerekir.

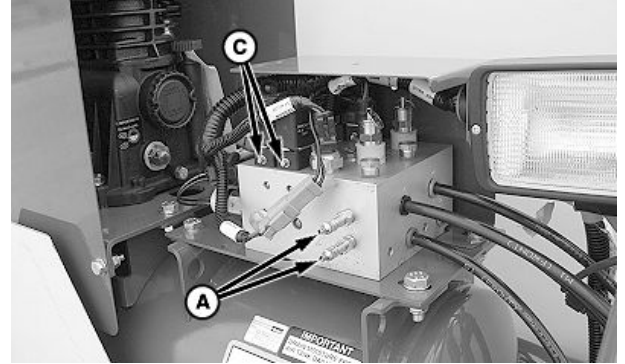
NOT: Sistem basıncının, şasi yükseltildiğinde düşmesi ve şasi alçaltıldığında artması olağandır.

NOT: Traktör lastik izlerinin içine denk gelen bir miktar ek düşey kuvvet gerekebilir. Diğer sıra birimlerini etkilemeksizin, söz konusu sıra birimlerinin üzerine fazladan bir tekil düşey kuvvet yayı takılabilir. Daha fazla bilgi için John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.

1. Ekim makinesi çalışırken kolun (B) (mevcut ise), yatay olduğundan emin olun.
2. Kompresör sistemi arızası durumunda havalı yay devresini havayla doldurmak için bir dolum valfi (A) temin edilmiştir.



Tek Sıralımalı Valf Bloku



İki Sıralımalı Valf Bloku

A—Valf Mili
B—Kol (Mevcut ise)

C—Manuel İptal

3. Manuel iptaller (C), düşey kuvvet kumanda sistemi arızası durumunda havalı yay basıncını artırmak ya da düşürmek için temin edilir. Havalı yay basıncı, dolum valfinde (A) bir lastik basınç ölçer ile kontrol edilebilir.

OUC6064,00005D7 -80-10NOV11-2/2

A68379 —UN—26JUL10

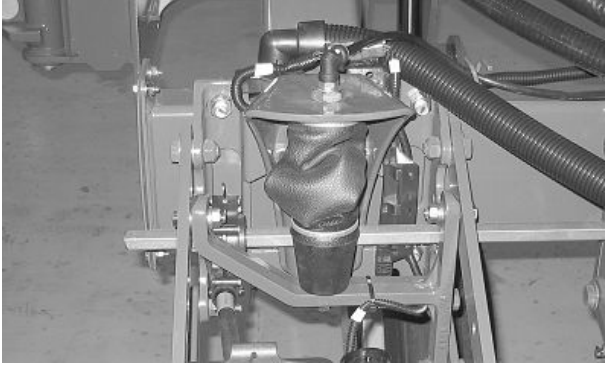
A72712 —UN—21SEP11

Pnömatik Düşey Kuvvet Sisteminin Basınçlanması



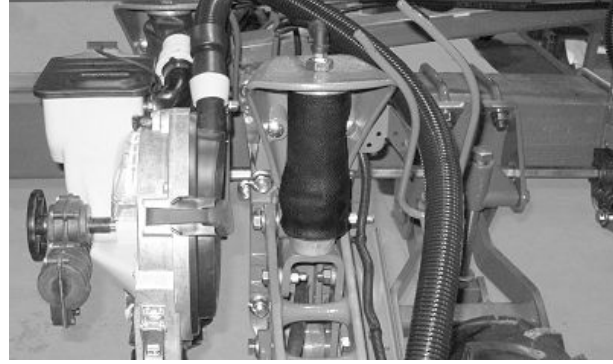
A68216 —UN—22JUL10

Düzdün Sarılmış Havalı Yay



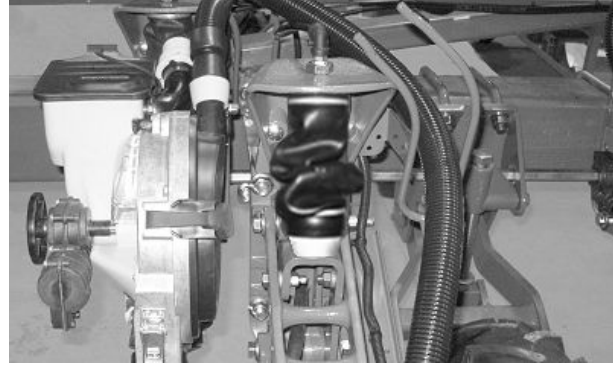
A68217 —UN—22JUL10

YanlıŞ Sarılmış Havalı Yay



A66834 —UN—25MAR10

Düzdün Sarılmış Havalı Yay (İkiz Sıralı Ekim Makineleri)



A66835 —UN—25MAR10

YanlıŞ Sarılmış Havalı Yay (İkiz Sıralı Ekim Makineleri)

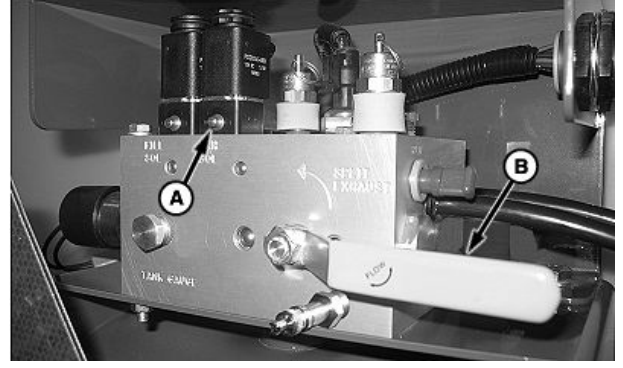
- Ekim makinesi düşey kuvvet havalı yaylarını, depodan çıkarıldıktan sonra ilk defa doldurmak için:
 - Otomatik modda, ekim konumuna indirildiğinde sistem hedef marja ulaşmak için havalı yayları doldurmaya başlar.
 - Ayar Noktası modunda, ekim konumuna indirildiğinde sistem hedef düşey kuvvete ulaşmak için havalı yayları doldurmaya başlar.
- Monitörde gösterilen minimum 16 kg (35 lb) düşey kuvvetle veya göstergede yaklaşık 83 kPa (0,8 bar) (12 psi) ile sisteme basınç uygulayın.
- Kullanım sırasında minimum düşey kuvvet monitörde 16 kg (35 lb) veya göstergede yaklaşık 103 kPa (1,0 bar) (15 psi) değerindedir. Bu basıncın sağlanamaması havalı yaylarda zarara yol açabilir.

OÜO6064,0000612 -80-10NOV11-1/1

Tek Sıralamalı Pnömatik Düşey Kuvvet Sisteminin Basıncının Alınması

NOT: Hava deposunun konum ve yönü, ekim makinesi modeline göre değişir. Prosedür, tüm modeller için benzerdir.

1. Ekim makinesini ekim konumuna indirin.
2. SeedStar™ monitöründe, düşey kuvvet basıncını 66 N (15 lb) olarak azaltın.
3. Kolun (B) gösterilen konumda olduğundan emin olun.
4. Havalı yay devresinde biriken hava basıncını salmak için manuel iptal düğmesine (A) basın.



A—Manuel İptal Düğmesi

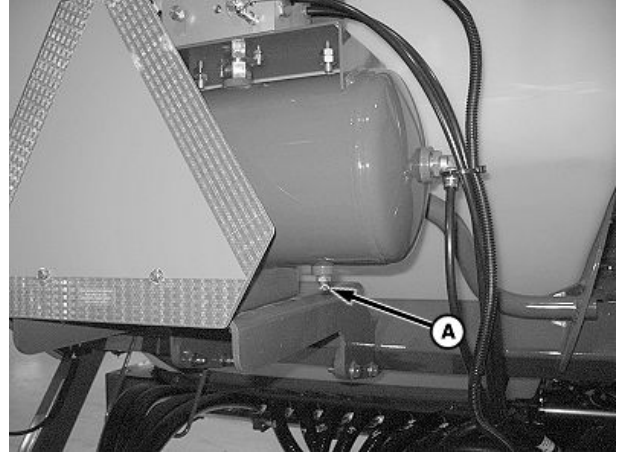
B—Kol

OUO6064,00005D9 -80-10NOV11-1/2

A68611 —UN—17AUG10

5. Depo hava basıncını, boşaltma valfini (A) açarak salın.

A—Boşaltma Valfi



OUO6064,00005D9 -80-10NOV11-2/2

A68065 —UN—07JUL10

İki Sıralamalı Pnömatik Düşey Kuvvet Sisteminin Basıncının Alınması

NOT: Hava deposunun konum ve yönü, ekim makinesi modeline göre değişir. Prosedür, tüm modeller için benzerdir.

1. Ekim makinesini ekim konumuna indirin.
2. SeedStar™ monitöründe, düşey kuvvet basıncını 66 N (15 lb) olarak azaltın.
3. Havalı yay devresinde biriken hava basıncını salmak için manuel iptal düğmesine (A) basın.

A—Manuel İptal Düğmesi



Devamı arka sayfada

OUO6064,00005DA -80-10NOV11-1/2

A72713 —UN—21SEP11

4. Depo hava basıncını, boşaltma valfini (A) açarak salın.

A—Boşaltma Valfi



A72714 —UN—21SEP11

OUO6064,00005DA -80-10NOV11-2/2

Tek Ayar Noktalı Kompresör Röle Konumu

A—Röle

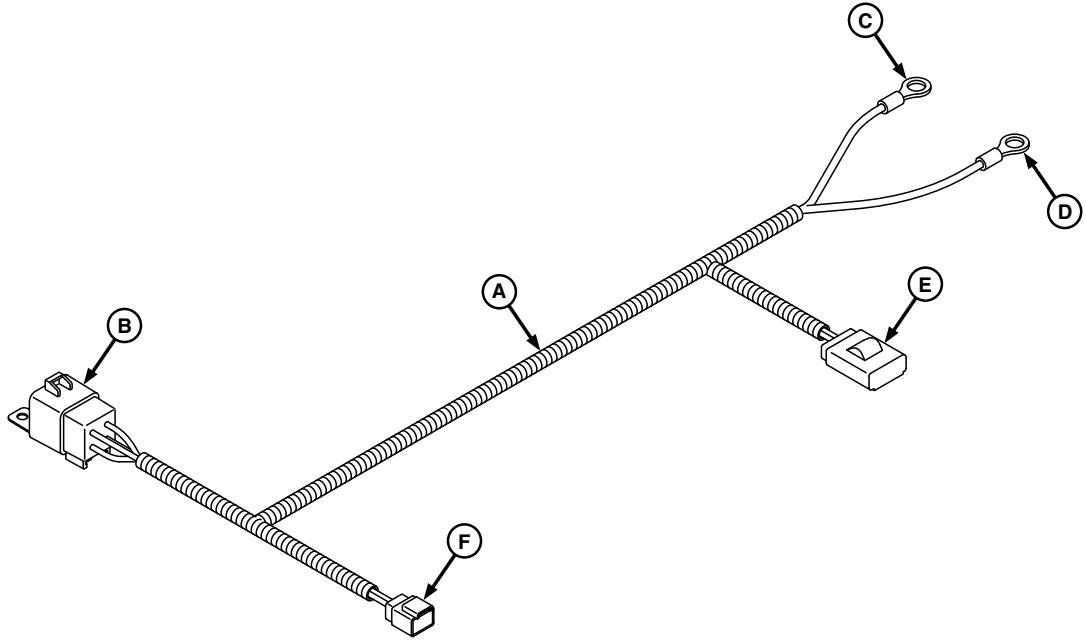


A71681 —UN—01JUN11

Kompresör Rölesi

OUO6064,00005DC -80-10NOV11-1/1

Kompresör ve Güç Kablo Demeti için Röle ve Sigorta Konumu



İsteğe Bağlı Kompresör Güç Kablo Demeti

A—Kompresör Akü Kablo Demeti C—Akü Terminali (+)
B—40A Rölesi D—Akü Terminali (-)

E—40A Sigortası
F—Kolay Erişilebilir Priz (4 kutuplu)

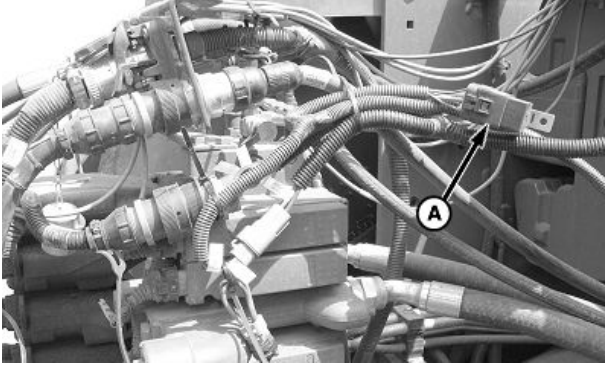
Kompresör Güç Kablo Demeti, traktörden pnömatik düşey kuvvet kompresörüne güç sağlar.

Aşağıdaki resimlerde sigorta ve röle konumları gösterilmektedir.

Devamı arka sayfada

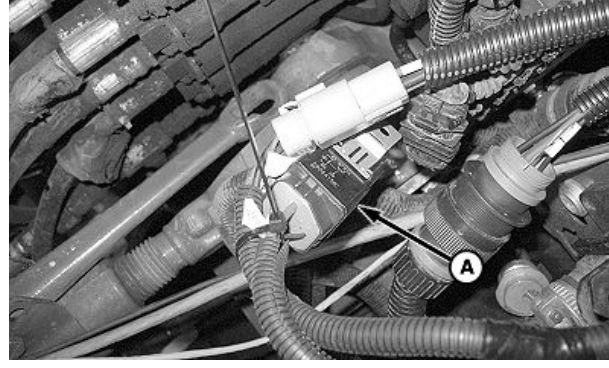
WP29706,0000351 -80-01MAY12-1/2

A73497 —UN—10NOV11



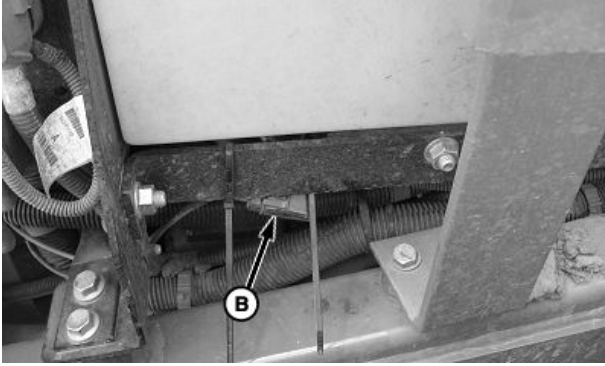
A68180 —UN—15JUL10

Röle, Dört Tekerlek Tahrikli Traktör



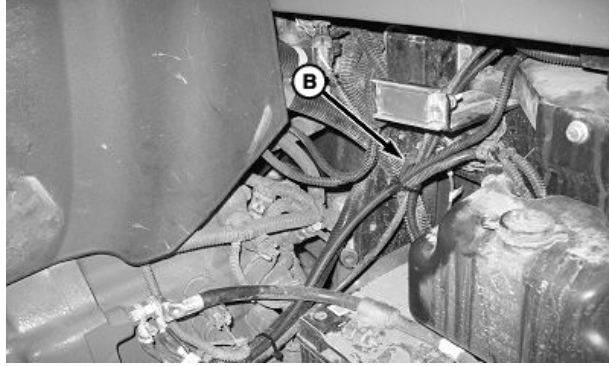
A68181 —UN—15JUL10

Röle, Sıraya Ekim Traktörü



A68182 —UN—15JUL10

Sigorta, Dört Tekerlek Tahrikli Traktör



A68183 —UN—15JUL10

Sigorta, Sıraya Ekim Traktörü

A—Röle

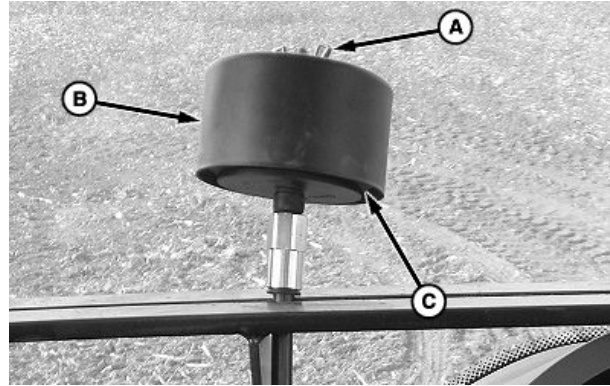
B—Sigorta

WP29706,0000351 -80-01MAY12-2/2

Elektrikli Hava Kompresörü Filtresini Temizleme veya Değiştirme

ÖNEMLİ: Filtrenin temiz olması, hava filtresinin performansının ve kullanım ömrünün korunması açısından çok önemlidir. Hava filtresi elemanını yılda bir ya da her sezon başında temizleyin ya da yenisiyle değiştirin.

1. Kelebek somun ve sızdırmaz rondelayı çıkarıp saklayın (A).
2. Hava siperini (B) ve filtre elemanını (C) çıkarın.
3. Filtre altlığındaki tozu silin.
4. Filtreyi ve hava siperini değiştirin.
5. Sızdırmaz rondelayı geri takın, kelebek somunu sıkın.



A71682 —UN—01JUN11

A—Kelebek Somun ve Sızdırmaz Rondela
B—Hava Siperi

C—Süzgeç

OUO6064,00005E4 -80-10NOV11-1/1

Hidrolik Hava Kompresörü Filtresini Temizleme veya Değiştirme

⚠ DİKKAT: SCV çalışma hidrolik kompresörünü devre dışı bırakın ve bakım yapmadan önce traktörü kapatın.

ÖNEMLİ: Filtrenin temiz olması, hava filtresinin performansının ve kullanım ömrünün korunması açısından çok önemlidir. Hava filtresi elemanını 50 saatte bir temizleyin. Hava filtresi elemanını 100 saatte bir ya da her sezon başında değiştirin.

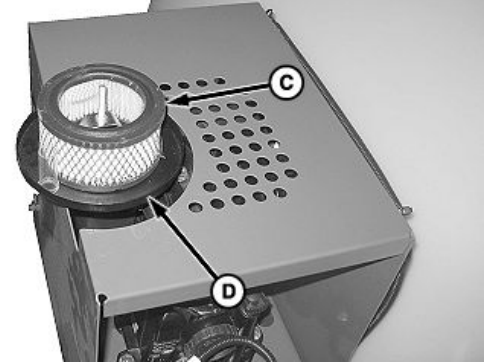
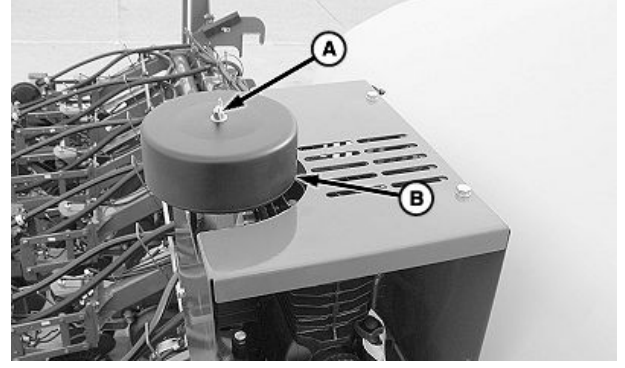
1. Kelebek somun ve sızdırmaz rondelayı çıkarıp saklayın (A).
2. Hava siperini (B) çıkarın ve muhafaza edin.
3. Filtre elemanını (C) sökün.

ÖNEMLİ: Filtreyi takmadan önce filtre tablasından (D) tüm fazla maddeleri temizleyin.

4. Temizlenmiş ya da yeni bir filtre takın.
5. Önceden sökülen hava siperini, kelebek somunu ve sızdırmaz rondelayı takın. Kelebek somunu sıkın.

A—Kelebek Somun ve Sızdırmaz Rondela
B—Hava Siperi

C—Süzgeç Elemanı
D—Filtre Tablası



A72543 —UN—14SEP11

A72544 —UN—14SEP11

OUO6064,00005E5 -80-10NOV11-1/1

Hidrolik Hava Kompresöründeki Yağın İncelenmesi

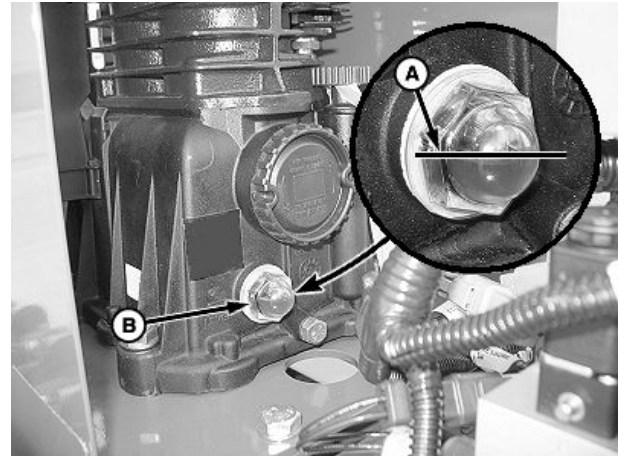
⚠ DİKKAT: SCV çalışma hidrolik kompresörünü devre dışı bırakın ve bakım yapmadan önce traktörü kapatın.

NOT: Hidrolik hava kompresörü yağını ekim mevsiminde günlük olarak ve her mevsim başında kontrol edin.

Doğru kompresör yap düzeyi, gözlem camının (B) ortasında (A) olduğudur. Yağ biriktirme kabını gerekirse doldurun. (Bkz. bu bölümde HİDROLİK HAVA KOMPRESÖRÜ YAĞININ DOLDURULMASI YA DA DEĞİŞTİRİLMESİ.)

A—Orta

B—Gözlem Camı



A72545 —UN—14SEP11

OUO6064,00006FC -80-23JAN12-1/1

Hidrolik Hava Kompresörü Yağının Doldurulması ya da Değiştirilmesi

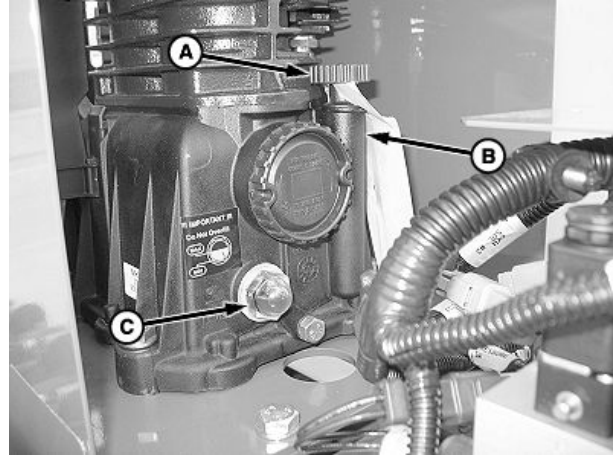
⚠ DİKKAT: SCV çalışma hidrolik kompresörünü devre dışı bırakın ve bakım yapmadan önce traktörü kapatın.

Hidrolik Hava Kompresörü Yağının Doldurulması

1. Kapağı (A) sökün.

NOT: Biriktirme kabına kompresör yağı eklemeye yardımcı olması için bir huni kullanın.

2. Biriktirme kabına (B), 30W deterjan olmayan hava kompresörü yağını, gözlem camının (C) ortasına kadar ekleyin.
3. Kapağı yeniden takın (A).



A—Kapak
B—Biriktirme kabı

C—Gözlem Camı

OÜO6064,00006FD -80-08JUN12-1/2

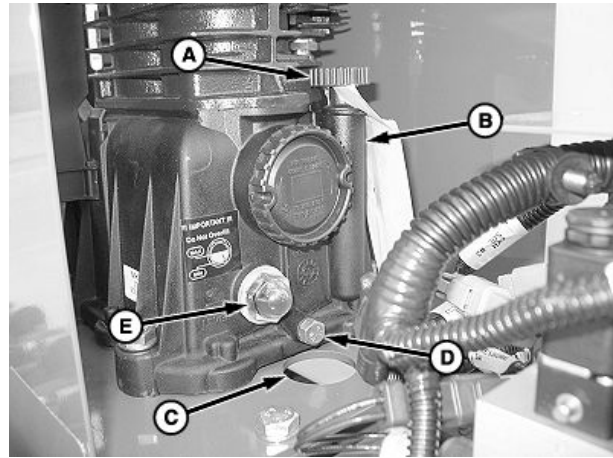
A72546 —UN—14SEP11

Hidrolik Hava Kompresörü Yağının Değiştirilmesi

1. Boşaltma sırasında biriktirme kabının (B) havalandırılmasına yardımcı olmak için kapağı (A) çıkarın.
2. Boşaltma deliğinin (C) altına kap yerleştirin.
3. Boşaltma tapasını (D) sökün ve yağı akıtın.
4. Önceden çıkardığınız boşaltma tapasını (D) takın.

NOT: Biriktirme kabına kompresör yağı eklemeye yardımcı olması için bir huni kullanın.

5. Biriktirme kabına (B), 30W deterjan olmayan hava kompresörü yağını, gözlem camının (E) ortasına kadar ekleyin.
6. Kapağı yeniden takın (A).



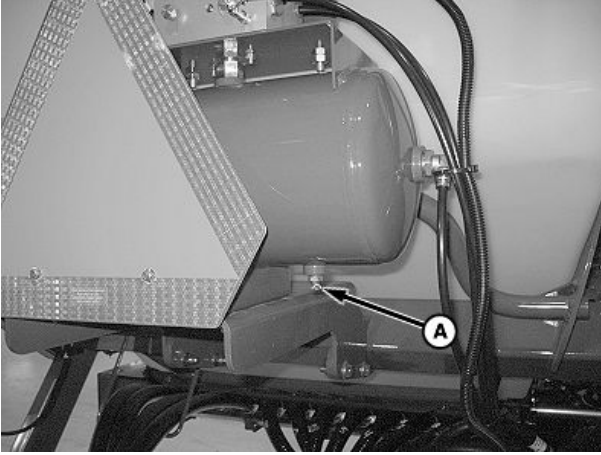
A—Kapak
B—Biriktirme kabı
C—Boşaltma Deliği

D—Boşaltma Vidası
E—Gözlem Camı

OÜO6064,00006FD -80-08JUN12-2/2

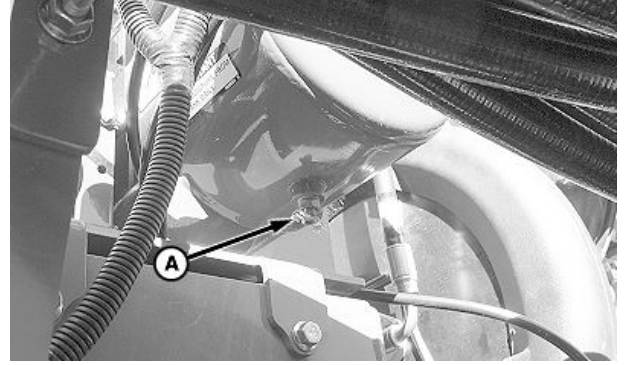
A72547 —UN—14SEP11

Hava Deposunu Boşaltma



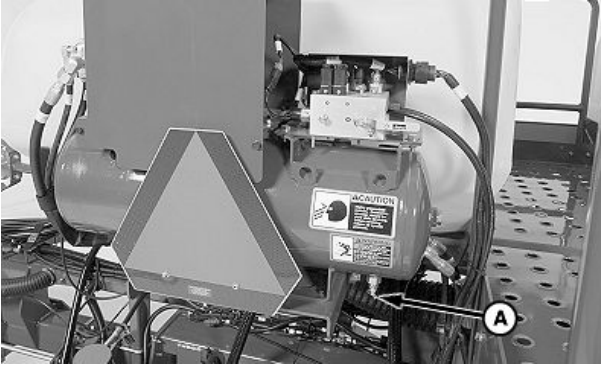
A68065 —UN—07 JUL10

Tek Ayar Noktalı Depo Boşaltma Valfi (Çekilen Ekim Makineleri)



A68980 —UN—06 OCT10

Tek Ayar Noktalı Depo Boşaltma Valfi (Entegre Ekim Makineleri)



A72541 —UN—14 SEP11

Çift Ayar Noktalı ve Etkin Düşey Kuvvetli Depo Boşaltma Valfi (CCS'li)



A72542 —UN—14 SEP11

Etkin Düşey Kuvvet Hava Deposu Boşaltma Valfi (CCS'siz)

A—Su Boşaltma Valfi

Su boşaltma valfini (A) açın. Suyun tamamı depodan boşaltılana kadar valfi açık tutun. Hava deposunu her gün ve ekim makinesini depoya kaldırmadan önce boşaltın.

OOU06064,00005E6 -80-10NOV11-1/1

SeedStar™ 2 Arıza Tanılama

Kontrolör Donanımı, Yazılımı ve Parça Numarası Tanımı

Ekran ve her bir kontrolör için ayrı donanım ve yazılım sürümleri vardır. Makine kontrolörlerini yetkili satıcınız için tanımlamak için sürümünü kullanın. Ekranı ve ekim makinesi kontrolörlerini, en iyi performansı ve en güncel özellikleri elde etmek için en yeni yazılım sürümüyle güncelleyin. Yazılım güncellemeleri yalnızca John Deere™ yetkili satıcınızdan edinilebilir.

Menü >> Ekim makinesi Düğmesi >> Arıza Tanılama tuşu >> Okunan Değerler sekmesini seçin.

Üst açılır kutudan **Donanım / Yazılım** 'ı seçin.

Her bir kontrolörden verileri görüntülemek için ikinci açılır kutudan **Ana** ya da **Yardımcı**'yı seçin. Yardımcı, yalnızca makineye takılı birden fazla kontrolör varsa bir seçenektir.

- Donanım seri numarası ve parça numarası gösterilir.
- Seri numarası ayrıca kontrolöre iliştilmiş bir etiket (A) üzerinde yazar.
- Yazılım parça numarası ve sürüm numarası görüntülenir.
- Kontrolör için toplam saat ölçer, ekranın alt kısmında yer alır.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Readings — Okunan değerler

Hardware / Software — Donanım / Yazılım

Main — Ana

Auxiliary — Yardımcı

Hardware Part # — Donanım Parça numarası

Planter — Ekim Makinesi

Hardware Serial # — Donanım Seri numarası

Software Part # — Yazılım Parça numarası

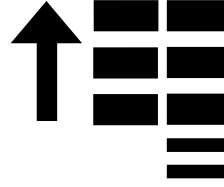
Software Version # — Yazılım Sürüm numarası

Hour Meter — İşletim Saati Sayacı

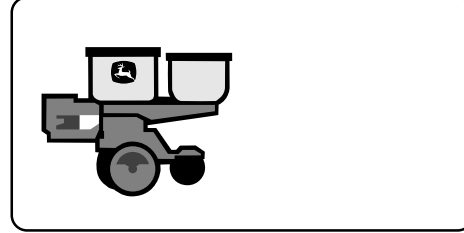
h — Saat

A—Seri No Etiketi

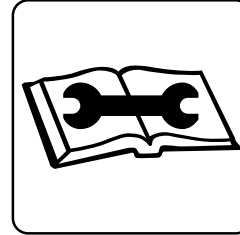
John Deere bir Deere & Company ticari markasıdır



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu



Kontrolör

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

A61129 —UN—11OCT07

OUO6064,000020C -80-21JUL10-1/1

Ekran Donanım, Yazılım ve Parça Numarası Tanımı

Yetkili satıcınız için ekran sürümlerini tanımlamak için bunu kullanın.

Menü >> Ekran Düğmesi >> Arıza Tanılama tuşu >> Okunan Değerler sekmesini seçin.

Bu sayfada, ekran hakkında bilgiler gösterilir. Ekranın altına doğru, Yazılım Parça Numarası, Yazılım Sürüm Numarası, Donanım Parça Numarası ve Donanım Seri Numarası vardır.

Yazılım güncellemeleri yalnızca John Deere™ yetkili satıcınızdan edinilebilir.

Yalnızca bu bilgileri görmek için **Hakkında** sekmesini seçin. Donanım bilgileri ekranın arkasında da bulunur.

Ekran için toplam çalışma saatleri, ekranın ortasında görüntülenir.

Ekran Alanı Bilgileri

Display Diagnostics — Ekran Hata Tanılama

Readings — Okunan değerler

Software Part Number — Yazılım Parça Numarası

Software Version Number — Yazılım Sürüm Numarası

Hardware Part Number — Donanım Parça Numarası

Hardware Serial Number — Donanım Seri Numarası

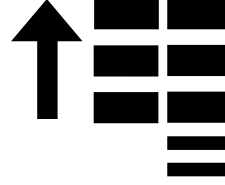
Operation Hours — Çalışma Saatleri

About — Hakkında

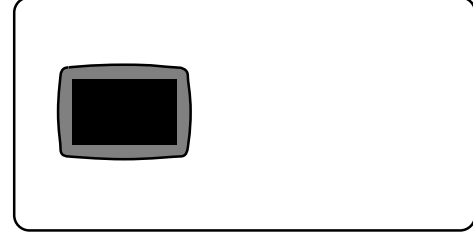
Application Software Build — Uygulama Yazılımı Yapısı **S/N** — Yazılım Numarası

P/N — Parça Numarası

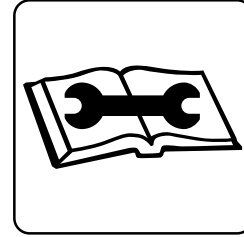
John Deere bir Deere & Company ticari markasıdır



Menü



Ekran Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

A59325 —UN—19FEB07

A59565 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

OUO6064,000020D -80-21JUL10-1/1

Sensör durumu

Sensör çıkışları hakkında şüpheli sorunları tanılamak için bunu kullanın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza Tanılama tuşu >> Okunan Değerler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Sensör/Durum**'u seçin.

Makinedeki sensörlerden mevcut okunan değerler, ilgili ünitelerinde ve gerilim seviyelerinde gösterilir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Readings — Okunan değerler

Sensor/Status — Sensör/Durum

Tractor Speed — Traktör Hızı

Vacuum Sensor — Vakum Sensörü

Fertilizer Sensor — Gübre Sensörü

mph — Mil/saat

kph — Kilometre/saat

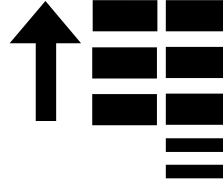
in — İnç

mm — Milimetre

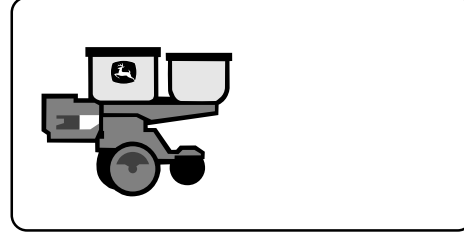
psi — Libre/inç kare

kPa — Kilopaskal

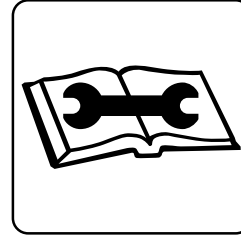
V — Gerilim, V



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59567—UN—08MAR07

OUO6064,000020E -80-21JUL10-1/1

Sistem Gerilimleri

Şüpheli güç kaynağı sorunlarını tanılamak için bunu kullanın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza Tanılama tuşu >> Okunan Değerler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Sistem Gerilimleri**'ni seçin.

Makinedeki çeşitli elektronik aksamlar için gerilim gösterilmiştir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Readings — Okunan değerler

System Voltages — Sistem Gerilimleri

Controller Input — Kontrolör Girişi

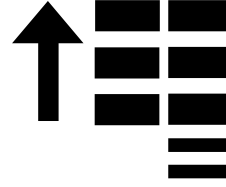
Seed Sensor Supply — Tohum Sensörü Beslemesi

Vacuum Sensor Supply — Vakum Sensörü Beslemesi

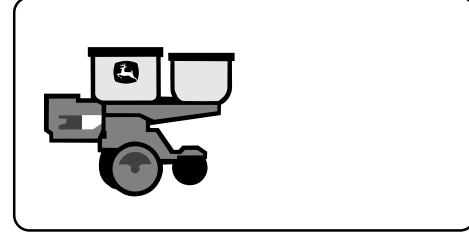
Fertilizer Sensor Supply — Gübre Sensörü Beslemesi

Height Sensor Supply — Yükseklik Sensörü Beslemesi

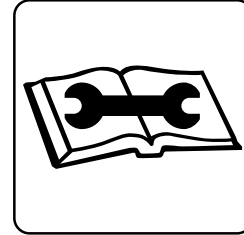
V — Gerilim, V



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

OUO6064.000020F -80-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Tohum Borusu Sensörü Testi

Monitör tarafından algılanan tohum sensörlerini tanımlamak için bunu kullanın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza tanılama** tuşu **Testler** sekmesini seçin.
2. Hangi sensörlerin çalıştığını görmek için açılır menüden **Tohum Borusu Sensörü**'nü seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

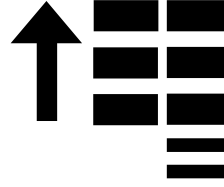
Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Tests — Testler

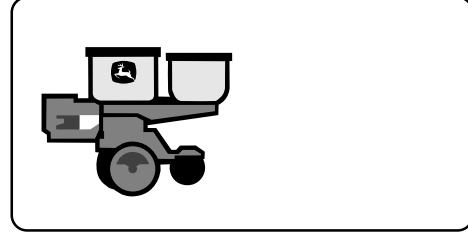
Seed Tube Sensor — Tohum Borusu Sensörü

These seed sensors are operational — Bu tohum sensörleri çalışıyor.

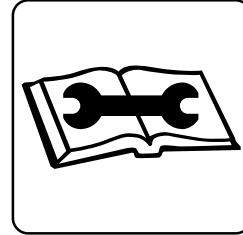
None — Hiçbiri



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

A59325—UN—19FEB07

A59551—UN—08MAR07

A59567—UN—08MAR07

OUO6064,0000210 -80-21JUL10-1/1

Tohum Düşüş Testi

Bir tohum sensörünün tohumları doğru algılayıp algılamadığını anlamak için bunu kullanın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza tanılama tuşu Testler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Tohum Düşüşü**'nü seçin.
3. **Sıra** giriş kutusunu seçin ve incelenecek bir sıra ünitesi numarası girin.
4. Bir sayacı sıfırlamak için **Sıfırla** düğmesini seçin. Tüm sayaçları temizlemek için **Tüm Sıraları Sıfırla**'yı seçin.
5. Giriş kutusuna girilen numarayla aynı sıra ünitesi numarasının yerini belirleyin.
6. Sıra ünitesi sayacını, tohum borusu ağzına erişim sağlamak için çıkarın.
7. Tohum borusundan önceden belirlediğiniz miktarda tohumu, birer birer bırakın.
8. Monitördeki sayımı izleyerek tohumlar düşerken değerin aynı olduğunu doğrulayın.

Değerler belirgin ölçüde farklıysa, kablo sistemini kontrol edin ve sensörleri temizleyin ya da değiştirin.

Ekran Alanı Bilgileri

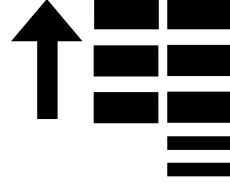
Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Tests — Testler

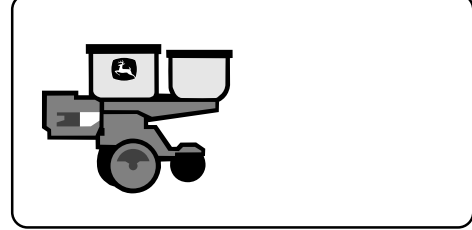
Seed Drop — Tohum Düşüşü

Row — Sıra

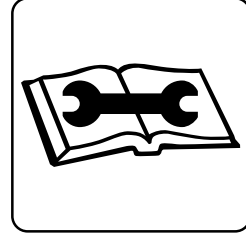
Count — Sayma



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

Reset — Sıfırla

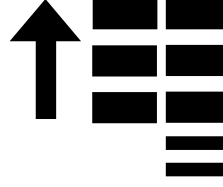
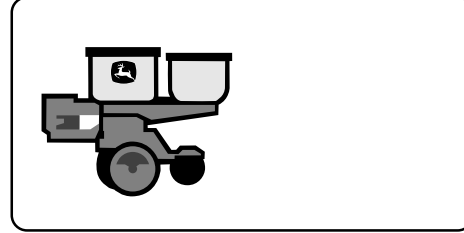
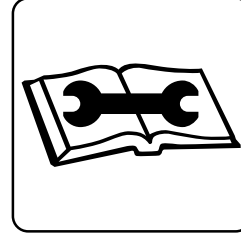
Reset All Rows — Tüm Sıraları Sıfırla

Süre Ayarlı Tohum Düşüşü Testi

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza tanılama** tuşu **Testler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Süre Ayarlı Tohum Düşüşü**'nü seçin.
3. **Sıra** giriş kutusunu seçin ve incelenecek bir sıra ünitesi numarası girin.
4. **Süre** giriş kutusunu seçin ve saniye olarak testin yapılacağı süreyi girin.
5. İstedığınız hızda ekim yapın ve **Başlat** düğmesini seçin.
6. Süre sıfıra doru ilerler ve test sonlanır. Testi, süre sıfıra ulaşmadan durdurmak için **Durdur** düğmesini seçin.
7. Ekranda tohum sayımını izleyin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama
Tests — Testler
Timed Seed Drop — Süre Ayarlı Tohum Düşüşü
Start — Başlat
Stop — Durdurucu
Row — Sıra
Count — Sayma
mph — Mil/saat
kph — Kilometre/saat
Time — Saat
sec — Saniye

*Menü**Ekim Makinesi Düğmesi**Arıza Tanılama Tuşu*

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

OUO6064,0000212 -80-21JUL10-1/1

Vakum Sensörü

Düzgün sensör bağlantısı ve kalibrasyonu yapıldığını doğrulamak için bunu kullanın.

1. Vakum kablo sisteminin düzgün bağlanmış olduğunu doğrulayın.

Yalnızca bir vakum sensörü kullanılıyorsa, SOL VAC kablosuna BAĞLANMALIDIR.

2. Vakum hortumunun düzgün bağlandığını doğrulayın.
Hortumu P2 girişine (A) takın.
3. Sensör ve vakum ölçer arasındaki hortumda hava kaçağı olup olmadığını kontrol edin.
4. Traktörü KAPATIN. Konağı ACC (Aksesuar) konumuna getirin.
5. Doğru sayıda vakum sensörünün yapılandırılmış olduğunu doğrulayın.

Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Sensör sekmesi >> Vakum açılır kutusunu seçin. Seçilen **Sensör Sayısı** makinedeki sensör sayısı ile aynı olmalıdır.

6. **Sensör** açılır kutusunu seçin ve sensörleri birer birer seçin. **Cal Değeri**'ni seçin ve 5.66 (İngiliz ölçü birimi) ya da 143,76 (Metrik birim) değerini girin.
7. Sensörleri birer birer seçin ve **Sensörü Sıfırla** düğmesini seçin.
8. Gerilimlerin doğru olduğunu doğrulayın.

Arıza Tanılama tuşu >> **Okumalar** sekmesi >> **Sistem Gerilimleri** açılır kutusunu seçin.

- Kontrolör Giriş değerinin 11 vdc ve üzeri OLMASI GEREKİR.
- Vakum Sensörü Besleme değeri 8,0 vdc'dir.
- Gerilim SIFIR ise, kabloları kontrol edin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

Vacuum — Vakum

Sensors — Sensörler

Sensor — Sensör

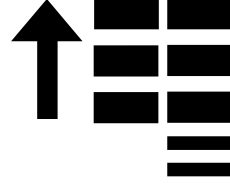
Cal Value — Kalibrasyon Değeri

V in — İnç Vakum

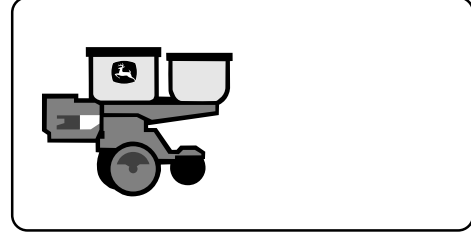
Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Readings — Okunan değerler

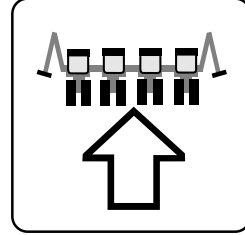
System Voltages — Sistem Gerilimleri



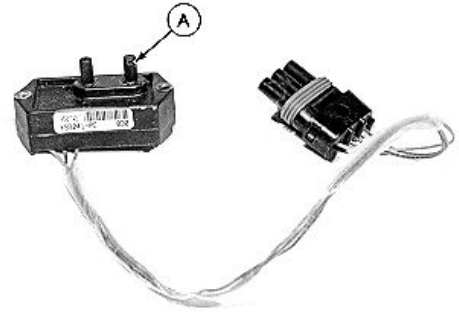
Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Yapılandırma Tuşu



A—P2 Girişi

Controller Input — Kontrolör Girişi

Vacuum Sensor Supply — Vakum Sensörü Beslemesi

V — Gerilim, V

OUO6064.0000213 -80-29JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59172 —UN—29JAN07

A40613 —UN—30DEC96

Sıvı Gübre Sensörü

Düzgün sensör bağlantısı ve kalibrasyonu yapıldığını doğrulamak için bunu kullanın.

1. Traktörü KAPATIN. Kontak ACC konumuna getirin.
2. Sensör kablo sisteminin düzgün bağlanmış olduğunu doğrulayın.

Yalnızca bir sensör kullanılıyorsa, SOL GÜBRE kablosuna BAĞLANMALIDIR.

3. Doğru sayıda sensörün seçili olduğunu doğrulayın.

Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Yapılandırma tuşu >> Sensör sekmesi >> Gübre açılır kutusunu seçin.

Seçilen **Sensör Sayısı** makinedeki sensör sayısı ile aynı olmalıdır.

Sensör açılır kutusunu seçin ve sensörleri birer birer seçin. **Cal Değeri**'ni seçin ve 37.50 (İngiliz ölçü birimi) ya da 258,55 (Metrik birim).

4. Gübre sisteminde kalan basıncı salın. Sensörleri birer birer seçin ve **Sensörü Sıfırla** düğmesini seçin.
5. Gerilimlerin doğru olduğunu doğrulayın.

Arıza Tanılama tuşu >> **Okumalar** sekmesi >> **Sistem Gerilimleri** açılır kutusunu seçin.

- Kontrolör Giriş değerinin 11 vdc ve üzeri OLMASI GEREKİR.
- Gübre Sensörü Besleme değeri 8,0 vdc'dir.
- Gerilim SIFIR ise, kabloları kontrol edin.

Ekran Alanı Bilgileri

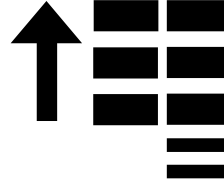
Planter Configuration — Ekim Makinesi Yapılandırması

Sensor — Sensör

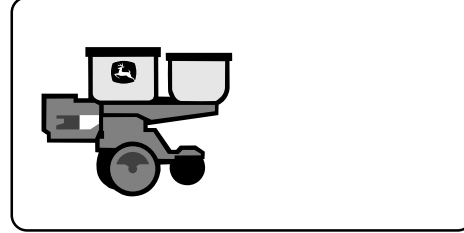
Fertilizer — Gübre

Sensors — Sensörler

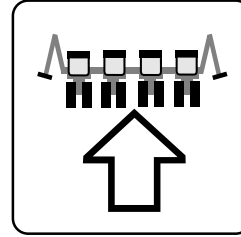
Sensor — Sensör



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Yapılandırma Tuşu

Cal Value — Kalibrasyon Değeri

Pressure — Basınç

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Readings — Okunan değerler

System Voltages — Sistem Gerilimleri

Controller Input — Kontrolör Girişi

Fertilizer Sensor Supply — Gübre Sensörü Beslemesi

V — Gerilim, V

A59325 — UN — 19FEB07

A59551 — UN — 08MAR07

A59172 — UN — 29JAN07

OUO6064,0000214 -80-29JUL10-1/1

EPM Durumu

Makinedeki EPM'lerin durumunu kontrol etmek için bunu kullanın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza Tanılama tuşu >> Okunan Değerler** sekmesini seçin.
2. Hangi EPM'lerin çalışır durumda olduğunu görmek için açılır kutudan **EPM Durumu**'nu seçin. Çevrimiçi ya da etkin olarak tümü görüntülenir. Yeşil kutu, doğru, kırmızı kutu yanlış demektir.
3. EPM'lerin her bir giriş durumunu görüntülemek için açılır kutuyu ya da tümünü görüntülemek için tüm durumu seçin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

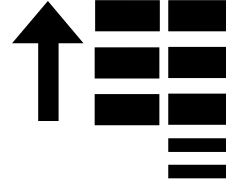
Readings — Okunan değerler

EPM Status — EPM Durumu

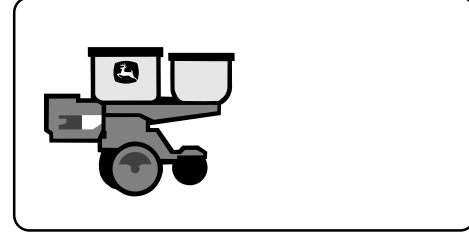
Online — Çevrimiçi

Active — Etkin

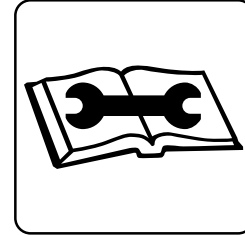
Status All — Tüm Durum



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

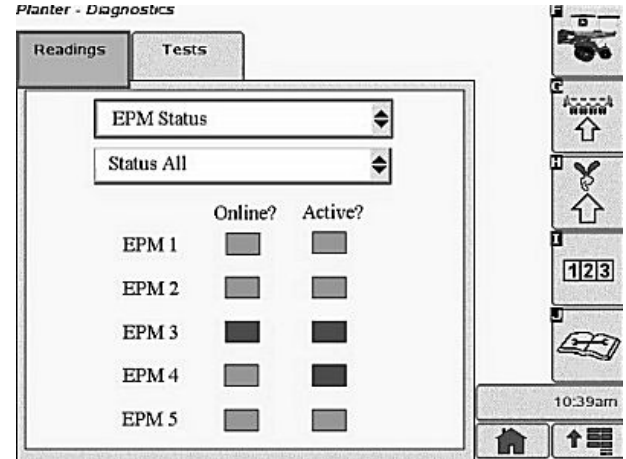
OUO6064,0000215 -80-21JUL10-1/4

EPM Durum Özet Sayfası.

Bu ekranda, mevcut sıra yapılandırması için gerekli her bir EPM'nin mevcut durumu listelenir.

EPM Çevrimiçi ise, durum kutusu yeşildir. Çevrimiçi değilse, durum kutusu kırmızıdır.

EPM Etkinse, durum kutusu yeşildir. Etkin değilse, durum kutusu kırmızıdır.

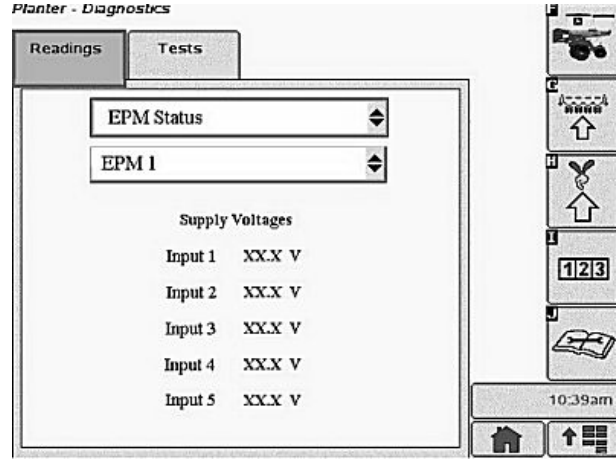


Devamı arka sayfada

OUO6064,0000215 -80-21JUL10-2/4

Ayrı EPM Durum Sayfası.

Bu ekranda her bir güç kaynağı girişinden EPM'ye gerilim okuması, yaklaşık 3 saniyelik ölçümlerin ortalaması olarak listelenir. Aygıtın 3 saniyede bir okuma alınmadıysa, değer "-" şeklindedir.



A63773 — UN — 07NOV08

OUO6064,0000215 -80-21JUL10-3/4

Bu ekran, operatör arıza tanılama ekranında "Testler" sekmesini seçtiğinde ve EPM çıkışı mevcut olduğunda belirir.

Tahrik durumu CAN mesajından alınan durum bilgileri görüntülenir.

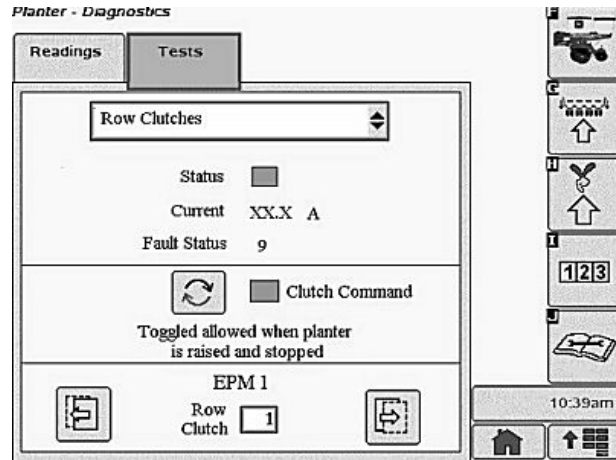
Tahrik çıkış monitörü AÇIK ise, durum kutusu yeşildir.

Tahrik çıkış monitörü KAPALI ise, durum kutusu kırmızıdır.

Sayfanın ortasındaki düğme, ekim makinesi durdurulduğunda ve kaldırıldığında sıraları açıp kapamak için kullanılır.

Sayfanın alt kısmındaki ileri ve geri oklar, sıra kavramaları arasında seçim yapmak için kullanılır.

Bir sıra numarası girilerek belirli bir RowCommand™ kavraması seçilebilir.



A63775 — UN — 10NOV08

OUO6064,0000215 -80-21JUL10-4/4

Sıra Kavramaları

Monitör tarafından algılanan sıra kavramalarını tanımlamak için bunu kullanın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza tanılama tuşu Testler** sekmesini seçin.
2. Her bir sıra kavramasının durumunu görmek için açılır kutudan **Sıra Kavramaları**'nı seçin. Yeşil kutu, doğru, kırmızı kutu yanlış demektir.
3. Kavrama komutunu etkinleştirmek için geçiş simgesini seçin. Yeşil kutu, doğru, kırmızı kutu yanlış demektir.
4. Sıra kavraması giriş kutusunu seçin ve görüntülenmek istenen sıra kavramasını girin ya da gezinmek için sonraki sayfa simgesine ve önceki sayfa simgesine basın.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Tests — Testler

Row Clutches — Sıra Kavramaları

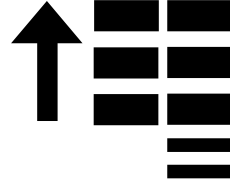
Status — Durum

Current — Akım

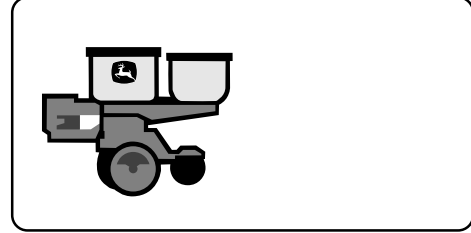
Fault Status — Arıza Durumu

Clutch Command — Kavrama Komutu

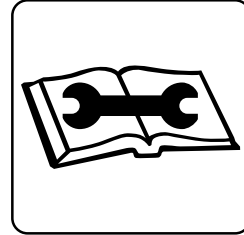
Row Clutch — Sıra Kavraması



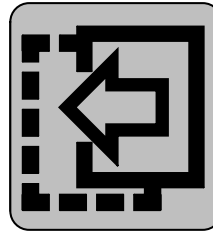
Menü



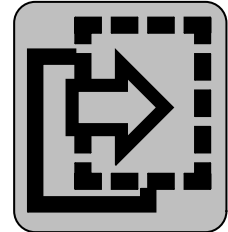
Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu



Önceki Sayfa



Sonraki Sayfa

A61134 —UN—12OCT07

A61135 —UN—12OCT07



Değiştir

A63529 —UN—27OCT08

Devamı arka sayfada

OUC6064,0000216 -80-21.JUL10-1/2

A59325 —UN—19FEB07

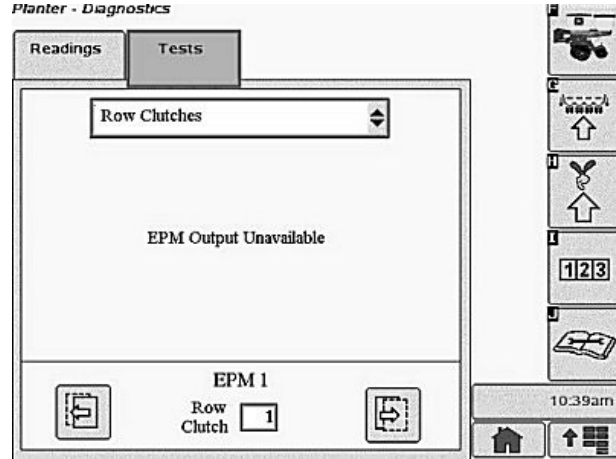
A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Sıra Kavraması Tanılama Testleri.

Bu ekran, operatör arıza tanılama ekranında "Testler" sekmesini seçtiğinde ve EPM aşağıdaki sebeplerden biri dolayısıyla kullanılamadığında belirir:

- EPM çevrimdışı
- EMP iletişim kurmuyor
- EMP giriş gerilimi aralık dışı



A63774 —UN—10NOV08

OUO6064,0000216 -80-21JUL10-2/2

Sıra Kavramaları Otomatik Testi

Monitör tarafından algılanan çalışır durumdaki sıra kavramalarını tanımlamak için bunu kullanın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza tanılama** tuşu **Testler** sekmesini seçin.
2. Her bir sıra kavramasının durumunu görmek için, açılır kutudan **Sıra Kavramaları Otomatik Testi**'ni seçin.
3. Otomatik testi gerçekleştir düğmesini seçtiğinizde sistem sıra kavramalarına bir otomatik test uygular.

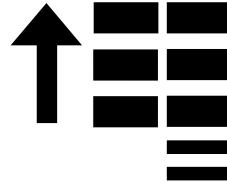
Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

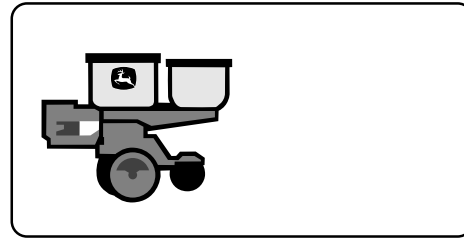
Tests — Testler

Row Clutches Self Test — Sıra Kavramaları Otomatik Testi

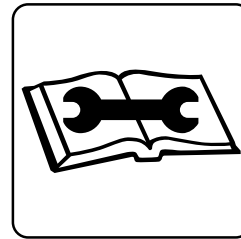
Perform Self Test — Otomatik Test Gerçekleştir



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

A58325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Devamı arka sayfada

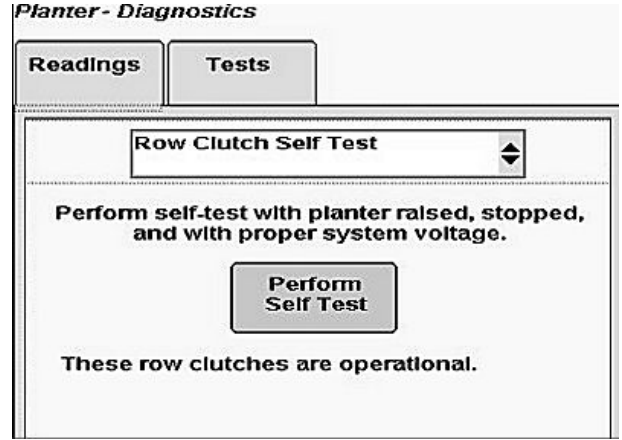
OUO6064,0000217 -80-21JUL10-1/2

NOT: Arıza tanılama sekmesi altında, Otomatik test gerçekleştir simgesi, ekim makinesi yükseklik ayar noktası üzerine kaldırılmamışsa belirmez.

Arıza Tanılama Sırasında Sıra Kavraması Arıza Tanılama Otomatik Testi.

Ekim makinesi yükseklik ayar noktası üzerine kaldırılmış, durdurulmuşken ve uygun sistem gerilimi varken, otomatik testi gerçekleştirin.

Otomatik test düğmesine bastıktan sonra ekranda "Bu sıra kavramaları çalışır durumdadır" ibaresi ve ardından bir liste görüntülenir.



OUO6064,0000217 -80-21JUL10-2/2

Tohum Sayaçlarını Döndürme

Delikli milin ve sayaçların, makineyi tarlaya çekmeden dönmelerini doğrulamak için bunu kullanın. Bu test sırasında ekim makinesi park halinde kalır.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza tanılama** tuşu **Testler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Sayaçları Döndür**'ü seçin.
3. **Motor Seçimi** giriş kutusunu seçin ve döndürmek için Tümü'nü ya da herhangi bir motoru seçin.
4. Bu özelliğin çalışabilmesi için aşağıdakilerin gerçekleşmesi gerekir:
 - Ekim makinesi açık olmalıdır.
 - Ekim makinesi kaldırılmış konumda olmalıdır.
 - Ekim makinesi park halinde olmalıdır.
 - Değişken oranlı hidrolik sistem etkin olmalıdır.

Sayaç Döndürme düğmesini seçin. Sayaçlar dönmeyi kestiğinde bir sinyal sesi verilir. Simgeye her basıldığında, sayaçlar yaklaşık yarım dönüşle döner. Sayaçlar hareket etmezse, bir uyarı ekranı belirir.

Tohum Sayacını Döndürme işlevine, ekim makinesi ana Çalıştırma sayfasından erişilebilir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Tests — Testler

Rotate Meters — Sayaçları Döndür

Motor Selection — Motor Seçimi

All — Tümü

Ground Speed — Sürüş Hızı

mph — Mil/saat

kph — Kilometre/saat

Wheel Sensor — Tekerlek Sensörü

Active — Etkin

Inactive — Aktif Değil

Planter Position — Ekim Makinesi Konumu

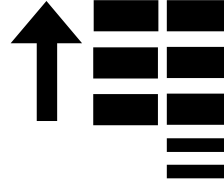
Up — Üst

Down — Aşağı

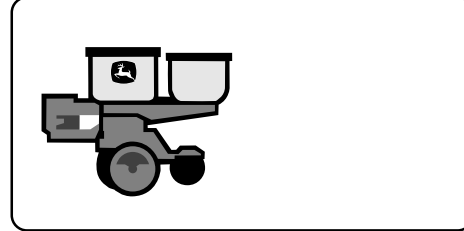
Motor — Motor

Target rpm — Hedef devir/dakika

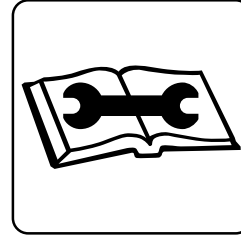
Actual rpm — Gerçek devir/dakika



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu



Sayaç Döndürme Düğmesi

Valve % — Valf yüzdesi

OUO6064,0000218 -80-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

A59898 —UN—02APR07

Değişken Oranlı Tahrik Bileşen Etkinliği

Değişken Oranlı Tahrik Veri Ekranı, VRD sorunlarını tanılamak için en iyi ve tek yöntemdir. VRD sisteminin çalışması için aşağıdakiler gerekir.

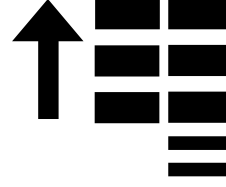
- Bir hedef miktar girilmeli ve "AÇIK" hale getirilmelidir.
- VRD hidrolik sistemi en yüksek akış hızında sürekli akıyor olmalıdır.
- Ekim makinesi açık ve ekim yüksekliğine indirilmiş olmalıdır.
- Yükseklik sensörü kalibre edilmiş olmalı ve "Ekim Makinesi Konumu" "Aşağı" göstermelidir.
- Ekim makinesi ekim hızında ileriye hareket ediyor olmalıdır.
- "Sürüş Hızı" bir sürüş hızı göstermelidir.
- "Tekerlek Sensörü" "Etkin" göstermelidir.

NOT: Hedef dev./dk olarak CAL gösteriliyorsa, makineyi tarlada kısa bir mesafe VRD etkin şekilde çalıştırın. Bununla motorlar kalibre edilir.

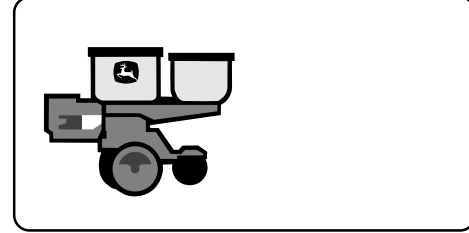
1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza Tanılama** tuşu >> **Okunan Değerler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **VRD Verileri**'ni seçin.
VRD bileşenleri için durum ve etkinlik gösterilir.

Ekran Alanı Bilgileri

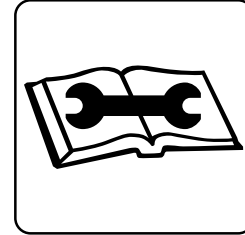
Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama
Readings — Okunan değerler
Variable Rate Drive Data — Değişken Oranlı Tahrik Verileri
Target Population — Hedef Yerleşim
seeds/ac — Tohum/akre
seeds/ha — Tohum/hektar
Ground Speed — Sürüş Hızı
mph — Mil/saat
kph — Kilometre/saat
Wheel Sensor — Tekerlek Sensörü
Active — Etkin
Inactive — Aktif Değil
Planter Position — Ekim Makinesi Konumu



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

Up — Üst
Down — Aşağı
Motor — Motor
Target rpm — Hedef devir/dakika
Actual rpm — Gerçek devir/dakika
Valve % — Valf yüzdesi
Left — Sol
Right — Sağ
Open — Açın
Closed — Kapalı

OUO6064,0000219 -80-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

VRD Olay Günlükleri

Bir olay sırasında bir süre için sistem etkinliğini kaydetmek için bunu kullanın. Yetkili satıcınız, olayın sebebini tanılamak için bunu kullanır.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza tanılama** tuşu **Testler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **VRD Olay Günlükleri**'ni seçin.
3. Tüm olay günlüklerini temizlemek için **Sıfırla** düğmesini seçin.
4. Yeni olay günlüğü başlatmak için **Başlat** düğmesini seçin.
5. Saklanan olay günlüğü verilerini görüntülemek için **Olay Günlüğü** düğmesini seçin.
6. Başka sayfaları görmek için **Önceki Sayfa** ya da **Sonraki Sayfa** düğmelerini seçin ya da **Sayfaya Git** giriş kutusunu seçin ve bir sayfa sayısı girin.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Tests — Testler

Clear all event logs — Tüm olay günlüklerini temizle

Start new event log — Yeni olay günlüğü başlat

Start — Başlat

Stop — Durdurucu

Event log — Olay günlüğü

Hour Meter — İşletim Saati Sayacı

Ground Speed — Sürüş Hızı

Wheel Sensor — Tekerlek Sensörü

Active — Etkin

Inactive — Aktif Değil

Planter Position — Ekim Makinesi Konumu

Motor — Motor

Target rpm — Hedef devir/dakika

Actual rpm — Gerçek devir/dakika

Valve % — Valf yüzdesi

Target — Hedef

Seeds — Tohumlar

ac — Acre

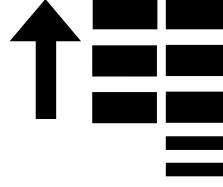
ha — Hektar

Left — Sol

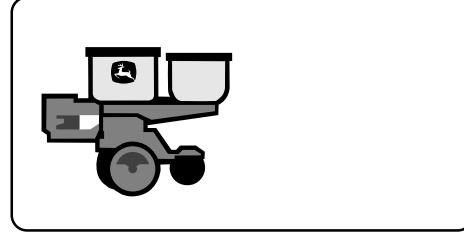
Right — Sağ

Open — Açın

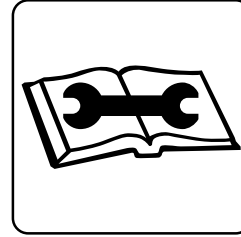
Closed — Kapalı



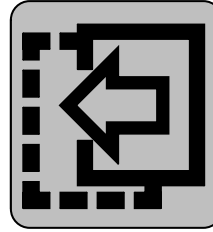
Menü



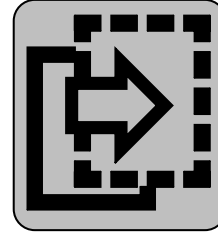
Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu



Önceki Sayfa



Sonraki Sayfa

A61134 —UN—12OCT07



Kavrama

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

A61135 —UN—12OCT07

A59520 —UN—23JUL08

OUO6064,000021A -80-21JUL10-1/1

VRD Motor/Valf Boşaltma

VRD hidrolik sisteminden hava boşaltmak için bunu kullanın.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza tanılama tuşu Testler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **VRD Motoru/Valf Boşaltma**'yı seçin.
3. **Boşaltma Süresi** giriş kutusunu seçin ve 1, 2 ya da 3 saniye değerini girin.
4. 4 km/s (2 mph) üzerinde hızda ekim yapın.

Motorlar, belirtilen süre için çalışır ve sistemden hava boşaltır.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

Tests — Testler

VRD Motor/Valve Flush — Değişken Oranlı Tahrik Motor/Valf Boşaltma

Ground Speed — Sürüş Hızı

mph — Mil/saat

kph — Kilometre/saat

Flush Time — Boşaltma Süresi

secs — Saniye

Flush RPM — Boşaltma devir/dakika

Motor — Motor

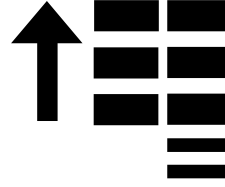
Quick Start — Hızlı Başlatma

Auto — Oto

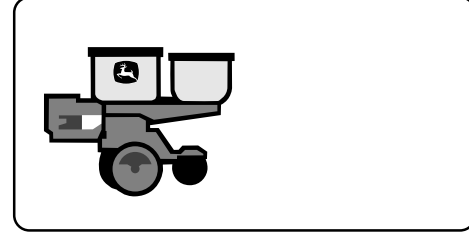
Manual — Manuel

Speed must be greater than 4 kmh (2 mph) — Hız, 4 km/s (2 mph) üzerinde olmalıdır.

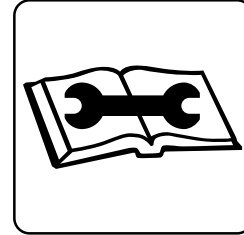
speed needs to be increased — hızın artırılması gerekiyor



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

Value out of range — Değer aralık dışı

OUO6064,000021B -80-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

SeedStar™ XP Arıza Tanılama

Sürüş Dinamiği Sensörü Arıza Tanılama

ÖNEMLİ: Sensör devre düğümü kablo demetini ayırmadan önce sistemin gücünü kesin.

Bu ekran, tüm sıralar için sürüş dinamiği sensör verilerinin bir ekranda izlenmesi için kullanılır.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza Tanılama** tuşu >> **Okunan Değerler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Sürüş Dinamiği**'ni seçin.

Makinedeki sürüş kalitesi sensörleri için yüzde gösterilmektedir. Sensör mevcut ise ancak veri alınmıyorsa, tireler "-" "-" görüntülenir.

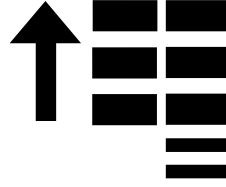
Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

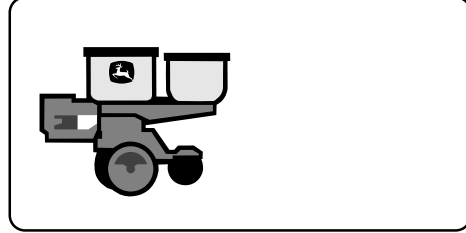
Readings — Okunan değerler

Ride Quality Sensor — Sürüş Kalitesi Sensörü

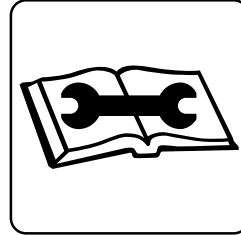
% — Yüzdeler



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

OUO6064,000021C -80-28JUL10-1/1

Düşey Kuvvet Sensörü Arıza Tanılama

ÖNEMLİ: Sensör devre düğümü kablo demetini ayırmadan önce sistemin gücünü kesin.

Bu ekran, tüm sıralar için düşey kuvvet sensörü verilerini bir ekranda izlemek için kullanılır.

1. **Menü >> Ekim makinesi düğmesi >> Arıza Tanılama** tuşu >> **Okunan Değerler** sekmesini seçin.
2. Açılır kutudan **Düşey Kuvvet**'i seçin.

Makinedeki düşey kuvvet sensörleri için pound ya da Newton olarak ölçüm tekerleği yükü gösterilmektedir. Sensör mevcut ise ancak veri alınmıyorsa, tireler "-" görüntülenir.

Ekran Alanı Bilgileri

Planter Diagnostics — Ekim Makinesi Tanılama

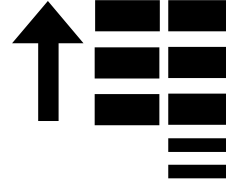
Readings — Okunan değerler

PDF Pressure Sensor — PFD Basınç Sensörü

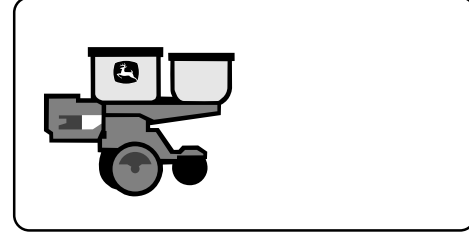
Down Force Sensor — Düşey Kuvvet Sensörü

lbs — Libre

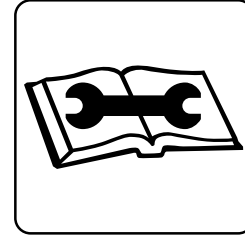
N — Newton



Menü



Ekim Makinesi Düğmesi



Arıza Tanılama Tuşu

OUO6064.000021D -80-28JUL10-1/1

Arıza Tanılama Kodu

Arıza Tanılama Kodları yalnızca eğitimli bir teknisyen tarafından erişilmelidir. John Deere yetkili satıcınıza başvurun.

OUO6064.000021E -80-21JUL10-1/1

A59325 —UN—19FEB07

A59551 —UN—08MAR07

A59567 —UN—08MAR07

Sorun Giderme

SeedStar™ 2 ve SeedStar™ XP Sorun Giderme

SeedStar™ 2 ve SeedStar™ XP izleme sisteminde, operatöre ve yetkili satıcı teknisyenlerine olası bir sorunun sebebini belirlemeye yardımcı olacak çeşitli otomatik testler, arıza tanılama testleri ve Uyarı ve Dikkat ekranları bulunur.

Uyarı ekranları (bu el kitabındaki Uyarı Ekranları bölümüne bakın) ve arıza tanılama (bu el kitabındaki Arıza Tanılaması bölümüne bakın) ile ilgili aşinalık kazanın ve John Deere™ yetkili satıcınızı aramadan önce bu bölümdeki temel sorun giderme adımlarını gerçekleştirin.

OUO6064,0000220 -80-29JUL10-1/1

GreenStar™ Ekran Sorun Giderme

Belirti	Sorun	Çözüm
Ekran görünür değil.	Kontrast yanlış ayarlanmış.	Kontrastı ayarlayın.
	Ekran arka ışığı çok düşük ayarlanmış.	Arka ışık ayarını artırın.
Yanlış hız görüntüleniyor.	Yanlış kalibrasyon.	Doğru radar kalibrasyon değerini girin ya da 122 m (400 ft) olarak yeniden kalibre edin.
	Yanlış ölçü birimi ayarlanmış.	Doğru birimi girin.
	Hız okuması düzensiz.	Radar montajı gevşek ya da sallanıyor.
Radar hızı okuması yok.	Kalibrasyon değeri girilmemiş.	Radarı kalibre edin.
	Rüzgarlı ya da tozlu koşullar.	Farklı bir hız kaynağına geçin.
Radar kalibrasyon değeri yok.	Ekran, 7000/8000/9000 Serilerinde ya da fabrikada monte radarı bulunan daha yeni bir traktörde takılıdır.	Radarı, traktörün operatör el kitabına göre kalibre edin.

OUO6074,000106C -80-11OCT07-1/1

SeedStar™ 2 Sorun Giderme**Belirti****Sorun****Çözüm**

Ekim makinesi simgesi ana menüde gözüküyor.

Kontrolör CAN veriyolunda iletişim kurmuyor.

Ana menüyü seçin, mesaj merkezi düğmesini seçin, KUMANDA BİRİMİ BİLGİ düğmesini seçin. Açılır kutudan Ekipman CAN'ı seçin. Kumana Birimi PM1 (0xC0) ve PA1 (0xC1) araması yapın. Bu adreslerin herhangi birini bulamıyorsanız, ekim makinesi kontrolörleri CAN veriyolunda iletişim kurmuyordur. MKB gücünü, MKB şasisini, traktörün arkasındaki ve ekim makinesi kontrolörlerindeki 9 pimli konektörde CAN yüksek ve CAN düşük'ü kontrol edin. (Bu bağlantıların pim konumlarını bulmak için Service Advisor'u kullanın)

Uyarı: 1 ve 3 pimlerindeki gücü doğrulayın.

Makinede değişken oranlı tahrik yok.

Makinede VRD yoksa, tahrik kaynağını değiştirin. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde, EKİM MAKİNESİ TAHRİK KAYNAĞININ YAPILANDIRILMASI.)

Makinede değişken oranlı tahrik var.

1 ve 3 pimlerini, ISO kablolarde 12 volt güç bakımından kontrol edin.

Vakum değeri yok.

Hatalı kablo bağlantısı.

Kablo demetini inceleyin ve onarın.

Vakum üfleci çalışmıyor.

Vakum üfleci motorunu çalıştırın.

Vakum hattı, sensörün yanlış bağlantı parçasında.

Vakum hattını sensör P2 bağlantı parçasına takın.

Yanlış ekim makinesi yapılandırması.

Doğru vakum sensörü sayısını girin. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde VAKUM SENSÖRLERİ.)

Vakum bölümü ÇALIŞTIRMA ekranında görüntülenmiyor.

Doğru vakum sensörü sayısını girin. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde VAKUM SENSÖRLERİ.)

Sensör yanlış kablo demeti ucuna bağlanmış.

Yalnızca bir vakum sensörü kullanılıyorsa, düzelterek SOL VAKUM etiketli kabloya takın.

Yanlış vakum değeri.

Vakum sensörü kalibre değil.

Vakum üfleci motorunu durdurun ve sensörü sıfırlayın. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde VAKUM SENSÖRLERİ.)

Belirti	Sorun	Çözüm
Yüksek ya da düşük miktar değeri yok.	Yanlış kalibrasyon değeri.	Doğru kalibrasyon değerini 5.66 (İngiliz ölçü birimi) ya da 143,76 (Metrik birim) girin. (Bkz. Arıza Tanılaması bölümünde VAKUM SENSÖRÜ.)
	Arızalı vakum sensörü.	Sensörü değiştirin.
	Tohum borusundaki sensörler kirlenmiş.	Sensörleri temizleyin. (Bkz. Tohum Borusu Sensörleri bölümü.)
	Radar hızı yok.	Radarı ya da diğer hız kaynağını bağlayın ve kalibre edin.
	Tohum sensörleri kapalı.	Ayrık sırayı döndür seçeneğini kapatın. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde ÇATKI, AYRIK SIRA VE TAHRİK AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)
Yanlış miktar okuması.		Sıraları açın. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde TOHUM SENSÖRLERİ AÇIK/KAPALI.)
	Hatalı kablo demeti bağlantısı.	Kablo demeti bağlantılarını kontrol edin.
		Kablo demeti bağlantısını düzeltin. Bkz. Teknik El Kitabı TM111219.
	Tohum borusundaki sensörler kirlenmiş.	Sensörleri temizleyin. (Bkz. Tohum Borusu Sensörleri bölümü.)
	Sıra aralığı yanlış.	Doğru sıra aralığını girin. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde ÇATKI, AYRIK SIRA VE TAHRİK AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)
	Hız okuması yanlış.	Doğru radar kalibrasyonunu girin ya da radar için sorun giderin.
	Rüzgarlı ya da tozlu koşullar.	Radar harici bir hız kaynağına değiştirin. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde SÜRÜŞ HIZI KAYNAĞI.)
	Yanlış ölçüm birimi.	Doğru birimi girin. (Bkz. Monitör Ayarları bölümünde DİLİN VE ÖLÇÜM BİRİMLERİNİN YAPILANDIRILMASI.)
	Hız okuması çok yüksek.	Yukarıdaki yanlış hız okumasına bakın.

Devamı arka sayfada

OUO6064,000018B -80-29JUL10-2/4

Belirti	Sorun	Çözüm
	Tohumlar, sensör kabiliyetini aşan bir hızda ekiliyor.	AccuCount™ sensörler takın ya da Miktar Ayarı'nı kullanın.
	Hill-Drop pamuk ekme.	Tohum sensöründen bir seferde birden fazla tohum geçiyor.
	Miktar Ayarı değeri yanlış ayarlanmış.	Gerçek tarla ekim miktarını doğrulayın. Miktar okumasıyla karşılaştırın. Miktar Ayarı değerini gerektiği gibi değiştirin.
Sıra arızası uyarısı.	Sayaç ekim yapmıyor.	Tohum teknesi boş, tohum doldurun.
	Kablo demeti sorunu.	Kablo demetini ve bağlantıları inceleyin.
	Kaya bulunan tarla koşullarında ekim yapılıyor.	Tohumlar diski devirdi, sıra ünitesi düşey kuvvetini ayarlayın.
	Tohum borusundaki sensörler kirlenmiş.	Sensörleri temizleyin. (Bkz. Tohum Borusu Sensörleri bölümü.)
	CCS sistemi tıkanıyor ya da yığılma yapıyor.	Tıkanmayı ya da yığılmayı giderin. Ekim makinesi operatör el kitabına bakın. CCS basıncını gerektiği gibi ayarlayın.
Yanlış alan okuması.	Ekim makinesi genişliği yanlış.	Doğru ekim makinesi genişliğini girin. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde ÇATKI, AYRIK SIRA VE TAHRİK AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)
	Yarı enli ya da üçte bir enli ayrılma açık.	Ayrılma özelliğini kullanırken "Alanı Bu Sıralarda Küçült"ü seçin.
	Radar sorunu.	Radar kalibrasyonunu düzeltin ya da radar için sorun giderin.
Ekim makinesi monitörü okuması yok.	Elektrik bağlantıları doğru değil.	Traktördeki sigortaları kontrol edin. Arka traktör konektörü arkasındaki bağlantıları kontrol edin.
Sıvı gübre okuması yok.	Basınç yok.	Ekim makinesini ileri sürün ve pompanın çalıştırılmaya hazırlandığını doğrulayın.
	Ekim makinesi seçenekleri yanlış.	Doğru gübre sensörü sayısını girin. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması SIVI GÜBRE SENSÖRLERİ.)
	Sensör yanlış kablo demeti ucuna bağlanmış.	Yalnızca bir sıvı sensörü kullanılıyorsa, SOL GÜBRE etiketli kabloya bağlanmalıdır.

Devamı arka sayfada

OUO6064,000018B -80-29JUL10-3/4

Sorun Giderme

Belirti	Sorun	Çözüm
Yanlış sıvı gübre okuması.	Hatalı kablo bağlantısı.	Kablo demetini inceleyin ve onarın.
	Yanlış kalibrasyon değeri.	37.50 (İngiliz ölçü birimi) ya da 258,55 (Metrik birim) kalibrasyon değerini girin. (Bkz. Arıza Tanılama bölümünde SIVI GÜBRE SENSÖRÜ.)
	Hatalı SIFIR değeri.	Gübre manifoldunda kalan basıncı salın. Sensörü SIFIRLAYIN. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde SIVI GÜBRE SENSÖRLERİ.)
	Arızalı sıvı gübre sensörü.	Sensörü değiştirin.
	Sensör tıkalı.	Sensörü çıkarın ve ılık suyla yıkayın. Temizleme sırasında sensöre sert nesneler SOKMAYIN. Algılama birimi hasar görebilir.

OUO6064,000018B -80-29JUL10-4/4

Değişken Oranlı Tahrik Sorun Giderme

Belirti	Sorun	Çözüm
Uyarı: 1 ve 3 pimlerindeki gücü doğrulayın.	ISO kuplör pimleri 1 ve 3'te 12 volt güç yok.	1 ve 3 pimlerini 12 volt güç bakımından kontrol edin.
UYARI EKRANI: Motor 1, 2 devre dışı. Tahrik yanıt vermedi. Hidrolik gücü doğrulayın. Operatör el kitabını inceleyin.	Hidrolik basınç ya da akış yok.	Hortumların traktör SCV ya da power beyond'a doğru bir şekilde takılmış olduğundan emin olun. Basınç ve dönüş hatlarının doğru konumda olduğunu doğrulayın. Dönüş hattı hortum ucuna tek yönlü bir çek valf takılıdır. Traktör SCV süresini sürekli tutuş ve akış olarak ayarlayın. (Bkz. DEĞİŞKEN ORANLI TAHRİĞİN TAKILMASI VE ÇIKARILMASI bölümünde DOĞRU HORTUM BAĞLANTILARININ YAPILMASI.) Traktör SCV'yi etkinleştirin.
<i>NOT: Bu uyarı, motor hızının 18 dev./dk'den yüksek olması gerektiğinde ve motorlar dönmediğinde oluşur.</i>	Değişken tahrikli motorlara düşük hidrolik basınç ya da akış.	Tam traktör motor dev./dk değerini sağlayın. Traktör SCV akış ayarını artırın. Diğer hidrolik sistemlere giden akışı minimize edin. Traktör hidrolik sistemi basıncını doğrulayın.
	Değişken tahrikli kontrolör tarafından algılanan motor hızı yok.	Motor hız sensörü elektrik bağlantılarını doğrulayın. Not: Bu durum oluştuğunda, motor, bir hız sensörü geri bildirimi olmadan, tam sayfa uyarısı verilmeden önce birkaç saniye boyunca çok yüksek bir dev./dk değerinde döner. Motor kuplörü içerisindeki ayar vidasının motor hız miline sıkılmış olduğunu doğrulayın. Hidrolik valf elektrik bağlantısı.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Yüksek torka yol açan mekanik sıkışma.	Ana şasi kanadı tahrik mili kuplörleri yanlış hizalı. Tahrik mili kuplörlerini yeniden hizalayın. Arızalı tahrik mili destek yatakları. Arızalı yatakları değiştirin. Yanlış hizalı tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmaları. Tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmalarını inceleyin ve ayarlayın. Mekanik sıkışmaya yol açan başka durum olup olmadığını belirleyin ve onarın.
	İki hidrolik motor için bir hidrolik motor sistemi ayarlanır.	Hidrolik motor sayısını bir olarak ayarlayın. (Bkz. AYAR Değişken Oranlı Tahrik bölümünde, MOTOR ATAMASI—SIRALAR, ZİNCİR DİŞLİLER VE GENİŞLİK AYIRMASI.)
UYARI EKRANI: Motor 1, 2 devre dışı. Tahrik yanıt vermedi. Hidrolik gücü doğrulayın. Operatör el kitabına bakın. Minimum sürüş hızı. <i>NOT: Bu uyarı, motor hızının 11,5 dev./dk ve 18 dev./dk arasında olması beklenip bu gerçekleşmediğinde oluşur.</i>	Motorlar 18 dev./dk değerinin altında çalışmak üzere tasarlanmamıştır. Motorların 18 dev./dk değeri üzerinde çalışması için, sürüş hızı minimumun üzerinde olmalıdır. Minimum sürüş hızı AYAR'a göre değişir.	Ekim makinesini minimum sürüş hızının üzerinde çalıştırın.
	Hidrolik basınç ya da akış yok.	Hortumların traktör SCV ya da power beyond'a takılmış olduğundan emin olun. Basınç ve dönüş hatlarının doğru konumda olduğunu doğrulayın. Dönüş hattı hortum ucuna tek yönlü bir çek valf takılıdır. Traktör SCV'yi sürekli tutuş ve akış olarak ayarlayın. Traktör SCV'yi etkinleştirin.
	Değişken tahrikli motorlara düşük hidrolik basınç ya da akış.	Tam traktör motor dev./dk değerini sağlayın. Traktör SCV akış ayarını artırın. Diğer hidrolik sistemlere giden akışı minimize edin. Traktör hidrolik sistemi basıncını doğrulayın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Değişken tahrikli kontrolör tarafından algılanan motor hızı yok.	Motor hız sensörü elektrik bağlantısını doğrulayın. Not: Bu durum oluştuğunda, motor, bir hız sensörü geri bildirimi olmadan, tam sayfa uyarısı verilmeden önce birkaç saniye boyunca çok yüksek bir dev./dk değerinde döner. Motor kuplöründeki ayar vidasının motor hız miline sıkılmış olduğunu doğrulayın. Hidrolik valf elektrik bağlantısı.
	Yüksek torka yol açan mekanik sıkışma.	Ana şasi kanadı tahrik mili kuplörleri yanlış hizalı. Tahrik mili kuplörlerini yeniden hizalayın. Arızalı tahrik mili destek yatakları. Arızalı yatakları değiştirin. Yanlış hizalı tohum sayacı ya da kimyasal tekne ayırmaları. Tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmalarını inceleyin ve ayarlayın. Mekanik sıkışmaya yol açan başka durum olup olmadığını belirleyin ve onarın.
	İki hidrolik motor için bir hidrolik motor sistemi ayarlanır.	Hidrolik motor sayısını bir olarak ayarlayın. (Bkz. AYAR Değişken Oranlı Tahrik bölümünde, MOTOR ATAMASI—SIRALAR, ZİNCİR DİŞLİLER VE GENİŞLİK AYIRMASI.)
UYARI EKRANI: Motor 1, 2 yanlış hızda çalışıyor. <i>NOT: Bu uyarı, motor hızı, seçilen miktar oranı için doğru motor hızından yüzde 70 daha düşük ya da yüzde 120 daha yüksek olduğunda oluşur.</i>	Oransal valf kirlenmiş. Motorlar 18 dev./dk değerinin altında çalışmak üzere tasarlanmamıştır. Motorların 18 dev./dk üzerinde çalışması için, sürüş hızının Yapılandırma Özetinde gösterilen mph değerinin üzerinde olması gerekir. Minimum sürüş hızı, değişken ayara göre farklılık gösterir.	Hidrolik motor/valf boşaltma işlemi yapın. (Bkz. Arıza Tanılaması bölümünde VRD MOTOR/VALF BOŞALTMA.) Ekim makinesini minimum sürüş hızının üzerinde çalıştırın.

Devamı arka sayfada

OUC6074,000106E -80-13MAR09-3/9

Belirti	Sorun	Çözüm
	Tork/hız dalgalanmalarına yol açan mekanik sıkışma.	Tahrik sistemindeki gevşek zincir, zincirin zincir dişli dişlerini atlmasına yol açıyor. Avara zincir dişlisini sıkın. Yanlış hizalı zincirler, zincirin zincir dişli dişlerini atlmasına yol açıyor. Tahriği ve tahrikli zincir dişlileri hizalayın. Avara zincir dişlisini hizalayın. Ana şasi kanadı tahrik mili kuplörleri yanlış hizalı. Tahrik mili kuplörlerini yeniden hizalayın. Arızalı tahrik mili destek yatakları. Arızalı yatakları değiştirin. Yanlış hizalı tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmaları. Tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmalarını inceleyin ve ayarlayın. Mekanik sıkışmaya yol açan başka durum olup olmadığını belirleyin ve onarın.
Tohum oranı seçim satırı siyah üzerine beyaz karakterli olarak gözüküyor.	Motor hız sensörü hareket algılamıyor/motorlar dönmüyor.	Hız sensörü bağlantısını kontrol edin.
	Arızalı motor hız sensörü.	Motor hız sensörünü değiştirin.
	Motor içerisinde conta aşırı aşınmış.	John Deere yetkili servisimize danışın.
	Motor hız sensörü kuplöründeki hortum kelepçeleri gevşek.	Kelepçeleri sıkın.
	Hidrolik motordaki valfe güç gelmiyor.	Valf bağlantısını kontrol edin.
UYARI EKRANI: DURDUR. Güç Kesilmesi. Olası atlama.	Kontrolöre giden elektriksel güç kesildi.	Kontrolördeki 30 yönlü METRAPAK™ konektörün bağlantısını kontrol edin.
		9 pimli konektörü kontrol edin.
		3 pimli priz konektörünü kontrol edin.
		John Deere yetkili servisimize danışın.
UYARI EKRANI: Traktör Hızı Yok, Ekim Makinesi Hareket Ediyor.	Radar sinyali, üç saniye boyunca kesildi.	Radar bağlantısını doğrulayın.

Belirti	Sorun	Çözüm
UYARI EKRANI: Traktör/Ekim Makinesi Hızı Hatası. <i>NOT: Bu uyarı, radar hızı, ekim makinesi hareket sensörü hızından belirgin ölçüde farklı olduğunda oluşur.</i> <i>Aşırı rüzgarlı, tozlu koşullar yüzünden radara yanlış okumalar verilir ve bu uyarı oluşur.</i> <i>Lastikte hareket sensörü monte edilmişken aşırı tekerlek kayması, bu uyarıyı oluşturur.</i>	Arızalı radar.	Radar bağlantısını doğrulayın.
	Arızalı hareket sensörü.	Daha fazla arıza tanılama işlemi için yetkili satıcınıza ya da teknik el kitabına danışın. Hareket sensörü bağlantısını doğrulayın. Hareket sensörü-disk boşluğunun 2-4 mm (0.08-0.16 in.) ve tekerlek yatağının sıkı olduğunu doğrulayın. Tekerleğin döndüğünü doğrulayın. Daha fazla arıza tanılama işlemi için yetkili satıcınıza ya da teknik el kitabına danışın.
Tahrik motorları durduğunda, ekim makinesi monitöründen sıra arızalı uyarısı yok. Hidrolik motorlar dönmüyor ya da dönmeyi kesiyor.	Ekim makinesi monitörünün iki mph değeri altında sıra arızalı uyarısı vermemesi normal bir durumdur. Tüm koşullar/ayarlarda sürüş hızı bir mph değerinden düşük olduğu zaman normal bir durumdur. Değişken tahrik ayarına göre, sistemin çalışacağı minimum hız daha yüksek olabilir. Not: Ekim makinesi monitörü 3 km/s (2 mph) altında sıra arızalı uyarısı vermez. Miktar olarak sıfır seçilmiş.	Ekim makinesini iki mph değeri üzerinde çalıştırın. Ekim makinesini, minimum sürüş hızından daha yüksek sürüş hızlarında çalıştırın. Miktar ayar oranı sıfırdan yüksek olmalıdır.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Hidrolik basınç ya da akış yok.	Hortumların traktör SCV ya da power beyond'a doğru bir şekilde takılmış olduğundan emin olun. Basınç ve dönüş hatlarının doğru konumda olduğunu doğrulayın. Dönüş hattı hortum ucuna tek yönlü bir çek valf takılıdır. Traktör SCV'yi sürekli akış olarak ayarlayın. Traktör SCV'yi etkinleştirin.
	Değişken tahrikli motorlara düşük hidrolik basınç/akış.	Tam traktör motor dev./dk değerini sağlayın. Traktör SCV akış ayarını artırın. Diğer hidrolik sistemlere giden akışı minimize edin. Traktör hidrolik sistemi basıncını doğrulayın.
	Yükseklik sensörü kalibre edilmemiş.	Yükseklik sensörünü kalibre edin. (Bkz. AYAR Değişken Oranlı Tahrik bölümünde yükseklik sensörü kalibrasyonu.)
	Yükseklik sensörü DURMA konumu çok düşük ayarlanmış (çekilen makineler).	Yükseklik sensörü DURMA konumunu, sıra ünitesi çizi açıcı bıçaklarının zemine yalnızca dokunmasını sağlayacak bir şasi yüksekliğine ayarlayın. Duruş konumu çok düşük ayarlanırsa, ekim sırasında tekerlek modülünün zorlu toprak koşullarında süzülmesinden ötürü tahrik motorları açılıp kapanabilir.
	Yükseklik sensörü braketini belirtilen değere ayarlanmamış (entegre makineler).	Yükseklik anahtarlarını ayarlayın. (Bkz. AYAR Değişken Oranlı Tahrik bölümünde, PARALEL KOL YÜKSEKLİK ANAHTARININ AYARLANMASI.)

Devamı arka sayfada

OUC6074,000106E -80-13MAR09-6/9

Belirti	Sorun	Çözüm
	Ekim makinesi hareket sensörü, ekim makinesi hareket halindeyken ekin değil.	Ekim makinesi çalışırken hareket sensörünün etkin olduğunu doğrulayın. (Bkz. Arıza Tanılaması bölümünde DEĞİŞKEN ORANLI TAHRİK BİLEŞEN ETKİNLİĞİ.) Hareket sensörüne giden elektrik bağlantılarını doğrulayın. Hareket sensörü ve tekerleğe cıvatalanmış ton tekerleği arasında 2 mm (0.08 in.) boşluk olduğunu kontrol edin. Tekerlek yatakları gevşek ya da arızalı olup tekerlek hareket sensörü boşluğunun artmasına/azalmasına yol açabilir.
	Yüksek torka yol açan mekanik sıkışma.	Ana şasi kanadı tahrik mili kuplörleri yanlış hizalı. Tahrik mili kuplörlerini yeniden hizalayın. Arızalı tahrik mili destek yatakları. Arızalı yatakları değiştirin. Yanlış hizalı tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmaları. Tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmalarını inceleyin ve ayarlayın. Mekanik sıkışmaya yol açan başka durum olup olmadığını belirleyin ve onarın.
Ekim makinesi kaldırıldığında hidrolik motor/motorlar dönmeye devam ediyor.	Motor oransal valfi, hidrolik yağ kirliliğinden sıkışmış.	Motor yıkama prosedürünü yapın. Oransal valf temizlik prosedürü için yetkili satıcınıza ya da Teknik El Kitabına bakın. Traktördeki hidrolik yağı ve yağ filtrelerini değiştirin.
İki hidrolik motor sisteminin yalnızca bir hidrolik motoru dönüyor.	Yarı enli ayırma sol ya da sağ tarafta AÇIK.	Yarı enli ayırma anahtarını kapatın.
	Yalnızca bir motor için değişken tahrik ayarı. Bu durum makinenin yalnızca sağ tarafını devreye alır.	Hidrolik motor sayısını iki olarak ayarlayın. (Bkz. AYAR Değişken Oranlı Tahrik bölümünde, MOTOR ATAMASI—SIRALAR, ZİNCİR DİŞLİLER VE GENİŞLİK AYIRMASI.)
Motorlar ters dönüyor.	Hidrolik valf manifoldundaki "T" girişine tam traktör basıncı uygulanıyor.	Hidrolik hatları düzelterek hidrolik basıncının "P" girişine uygulanmasını sağlayın.

Devamı arka sayfada

OUC6074,000106E -80-13MAR09-7/9

Belirti	Sorun	Çözüm
Hidrolik motorlar düzensiz hızda dönüyor.	Ekim makinesindeki motor yönü geriye doğru.	Doğru yön için kurulum talimatlarına bakın.
	Motordaki valf manifoldu yönü geriye doğru.	Doğru yön için kurulum talimatlarına bakın.
	Oransal valf kirlenmiş.	Hidrolik motor/valf boşaltma işlemi yapın. (Bkz. Arıza Tanılaması bölümünde VRD MOTOR/VALF BOŞALTMA.)
	Değişken tahrikli motorlara düşük hidrolik basınç/akış.	Tam traktör motor dev./dk değerini sağlayın. Traktör SCV akış ayarını artırın. Diğer hidrolik sistemlere giden akışı minimize edin. Traktör hidrolik sistemi basıncını doğrulayın.
	Tork/hız dalgalanmalarına yol açan mekanik sıkışma.	Tahrik sistemindeki gevşek zincir, zincirin zincir dişli dişlerini atlamasına yol açıyor. Avara zincir dişlisini sıkın. Yanlış hizalı zincirler, zincirin zincir dişli dişlerini atlamasına yol açıyor. Tahriği ve tahrikli zincir dişlileri hizalayın. Avara zincir dişlisini hizalayın. Ana şasi kanadı tahrik mili kuplörleri yanlış hizalı. Tahrik mili kuplörlerini yeniden hizalayın. Arızalı tahrik mili destek yatakları. Arızalı yatakları değiştirin. Yanlış hizalı tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmaları. Tohum sayacı ve/veya kimyasal tekne ayırmalarını inceleyin ve ayarlayın. Mekanik sıkışmaya yol açan başka durum olup olmadığını belirleyin ve onarın.
	Motorlar 18 dev./dk değerinin altında çalışmak üzere tasarlanmamıştır. Motorların 18 dev./dk değeri üzerinde çalışması için, sürüş hızı minimumun üzerinde olmalıdır. Minimum sürüş hızı AYAR'a göre değişir.	Ekim makinesini minimum sürüş hızının üzerinde çalıştırın.

Belirti	Sorun	Çözüm
Bir duruş noktasından ekim yapmaya başlandığında, hidrolik motor/motorlar kısa bir süre için dönmez. Bu durum, tarlada tohumlama aralığı oluşmasına yol açar.	Hızlı Başlatma kullanılarak yaklaşık 0,9 m (3 ft) tohumlama aralığı ya da Hızlı Başlatma kullanılmadan 9 m (10 ft) atlama olması normaldir.	Ekim makinesini tohumun zemine ulaşması gereken yerin biraz üzerine indirin. Ekim makinesi tarla ortasında durdurulmuşsa, bu işlem için geriye yol alma gerekebilir. Ekim makinesi indirilmiş haldeyken geriye yol almayın.
	<i>NOT: Tohum sayacı disklerinde tohum yoksa bu yaklaşık mesafeler daha uzun olur.</i>	Atlamayı minimize etmek için Hızlı Başlatma özelliğini kullanın. Ekim makinesini AŞAĞI konuma indirerek ve gerekirse vakum açıkken ileriye sürerek üretken tohumlamayı başlatmadan önce tohum sayacı diskine tohum yükleyin. Hızlı Başlatmayı kullanırken, daha yavaş kalkmak için düşük viteste ileriye sürmeye başlayın. Yavaşça kalkıp daha sonra hızlanmak için vites büyütüldüğünde, atlama azaltılmış olur.
Aniden durdurulduğunda sıranın sonunda çok tohum var.	VRD sisteminin kapanması için kısa bir gecikme gerekir.	Sıra sonunda durmadan önce ileri sürüş hızını azaltmak için sıranın sonuna gelmeden vites küçültmeye başlayın. Böylelikle VRD sistemine yavaşlamak için daha fazla zaman sağlanmış olur ve sistemin, ekim makinesi durduğunda sıra sonuna bırakılan tohum miktarını azaltması sağlanmış olur.
Ayarlı miktar, izlenen miktarla uyuşmuyor.	Vakum çok düşük/yüksek ayarlanmış.	Vakumu uygun bir seviyeye ayarlayın.
	Tohum ölçerde sorun.	Sorun giderme çözümleri için operatör el kitabına bakın.
	Değişken tahrik ayarında yanlış tohum diski seçili.	Doğru tohum diskini ya da sayacını girin. (Bkz. AYAR Tohum Oranları bölümünde VRD MAKİNELERİ—SAYAÇ, EKİN, DİSK VE ORANLARIN YAPILANDIRILMASI.)
	Değişken tahrik ayarında yanlış zincir dişli kombinasyonu seçilmiş.	Doğru zincir dişli kombinasyonunu girin. (Bkz. AYAR Değişken Oranlı Tahrik bölümünde, MOTOR ATAMASI—SIRALAR, ZİNCİR DİŞLİLER VE GENİŞLİK AYIRMASI.)

Belirti	Sorun	Çözüm
	Yanlış sıra aralığı.	Doğru sıra aralığını girin. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde ÇATKI, AYRIK SIRA VE TAHRİK AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)
	Yanlış ölçüm birimi.	Doğru birimi girin. (Bkz. Monitör Ayarları bölümünde DİLİN VE ÖLÇÜM BİRİMLERİNİN YAPILANDIRILMASI.)
	Yanlış sıra ünitesi tipi seçilmiş.	Doğru sıra ünitesi tipini seçin. (Bkz. AYAR Değişken Oranlı Tahrik bölümünde SAYAÇ TİPİNİN VE SIRA ÜNİTESİ TAHRİK TİPİNİN AYARLANMASI.)
	Tohum sensörleri, sensörlerden yüksek hızla geçen tohumları sayamaz.	Ekim makinesi monitörünün normal işleyişi. (Bkz. AYAR Tohum Oranları bölümünde MİKTAR AYARI.)
Kullanılan tohum/akre değerine göre yanlış tohum miktarı ancak seçilen oran ve ekim makinesi monitörü uyumlu.	Radar kalibre edilmemiş.	Radarı kalibre edin. (Bkz. Performans Monitörü bölümünde RADAR KALİBRASYONU.)
Hesaplanan akre değeri, gerçek akre değeriyle uyuşmuyor.	Ekim makinesi monitörü ayarında makine genişliği doğru değil.	Makine genişliğini doğrulayın. (Bkz. AYAR Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde ÇATKI, AYRIK SIRA VE TAHRİK AYRILMA UYARISININ YAPILANDIRILMASI.)
	Sıra başarısız uyarısı verildiğinde, tohum sensörleri yoksayılmış ve makine genişliği azalmış.	Bu, ekim makinesi monitörünün operatör tarafından seçilen normal bir modudur. Bu, sürüş hızı 3 km/s (2 mph) altına düşürülüp, ardından 3 km/s (2 mph) üzerine çıktığında sıfırlanan geçici bir durumdur.
	Radar kalibre edilmemiş.	Radarı kalibre edin. (Bkz. Performans Monitörü bölümünde RADAR KALİBRASYONU.)
GreenStar™ ekranında görüntülenen radar hızı, traktör performans monitörü/köşe paneli ekranındakinden farklı.	GreenStar™ ekranı ya da traktör performans monitörü/köşe paneli ekranı radar için yapılandırılmamış.	Radarı kalibre edin. (Bkz. Performans Monitörü bölümünde RADAR KALİBRASYONU.) Traktör performans monitörü/köşe paneli ekranını kalibre etmek için traktörün operatör el kitabına bakın.

OUO6074,000106E -80-13MAR09-10/9

RowCommand™ Sorun Giderme

Belirti	Sorun	Çözüm
Dikkat: Elektronik Güç Modülleriyle (EPM) CAN Veriyolu iletişimi yok. Bazı sıra kavramaları devreden çıkmıyor. Bağlantıları inceleyin. EPM'lerle bağlantıları denemek için yeniden başlatma gerekir.	EPM çevrimdışı ve kontrolörle iletişim kurmuyor.	EPM'deki iletişim kurmayan tüm bağlantıları kontrol edin. John Deere yetkili servisimize danışın.
Dikkat: Elektronik Güç Modülleri (EPM) CAN Veriyolu komutlarına yanıt vermiyor. Bazı sıra kavramaları devreden çıkmıyor. Bağlantıları inceleyin. EPM'lerle bağlantıları denemek için yeniden başlatma gerekir.	EPM CAN Veriyolu komutlarına yanıt vermiyor. EPM'ler etkin değil	EPM'ye giden yanıt vermeyen tüm kablo demeti bağlantılarını kontrol edin. Arızalı EPM'yi düzgün çalıştığından emin olduğunuz bir EPM ile değiştirip yeniden test edin. John Deere yetkili servisimize danışın.
Dikkat: Elektronik Güç Modüllerinde (EPM) Düşük Besleme Gerilimi. Kavrama sistemi otomatik testi mevcut değil.	Bir EPM'deki herhangi bir giriş kaynağında gerilim 10,5 V değeri altında düştü.	EPM sigortasını inceleyin. EPM'deki düşük gerilimli tüm kablo demeti bağlantılarını kontrol edin. Alternatör çıkışını artırmak için motor hızını artırın. John Deere yetkili servisimize danışın.
Dikkat: Elektronik Güç Modüllerinde (EPM) Besleme Gerilimi Aralık Dışı. Kavrama sistemi otomatik testi mevcut değil.	Bir EPM'deki herhangi bir giriş kaynağında gerilim 9,0 V değeri altında düştü.	EPM sigortasını inceleyin. EPM'ye giden, düşük gerilimli tüm kablo demeti bağlantılarını kontrol edin. Alternatör çıkışını artırmak için motor hızını artırın. John Deere yetkili servisimize danışın.
Başlangıçta kavrama otomatik testi çalışmıyor.	Bir EMP iletişim kurmuyor ya da gerilim beslemesi aralık dışında ve kavrama testi kullanılabilir değil.	EPM sigortasını inceleyin.

Belirti	Sorun	Çözüm
1-10 sıraları için RowCommand™ sıra bölümleri ekranda gözüküyor.	EMP 1 iletişim kurmuyor ya da etkin değil.	Yanıt vermeyen EPM'Ye giden kablo demeti bağlantılarını kontrol edin. John Deere yetkili servisimize danışın.
		EPM kablo demetindeki EPM 1 (10 amp) sigortasını kontrol edin.
		EPM 1'in çalışır durumda olup olmadığını belirleyin. Arıza Tanılaması sekmesi, Testler, EPM durumu'na bakın.
		EPM'den ilgili sıralara giden kablo demetini gevşek bağlantı ya da hasar bakımından inceleyin.
	Besleme gerilimi aralık dışında.	Kablo demeti ya da EPM sorununu doğrulamak için EPM'yi çalışan bir EPM ile değiştirin.
		John Deere yetkili satıcınızla irtibata geçin.
		EPM kablo demetindeki EPM 1 (10 amp) sigortasını kontrol edin.
		EPM 1'in çalışır durumda olup olmadığını belirleyin. Arıza Tanılaması sekmesi, Testler, EPM durumu'na bakın.
11-20 sıraları için RowCommand™ sıra bölümleri ekranda gözüküyor.	EMP 2 iletişim kurmuyor ya da etkin değil.	EPM'den ilgili sıralara giden kablo demetini gevşek bağlantı ya da hasar bakımından inceleyin.
		Kablo demeti ya da EPM sorununu doğrulamak için EPM'yi çalışan bir EPM ile değiştirin.
		John Deere yetkili satıcınızla irtibata geçin.
		EPM kablo demetindeki EPM 2 (10 amp) sigortasını kontrol edin.
		EPM 2'nin çalışır durumda olup olmadığını belirleyin. Arıza Tanılaması sekmesi, Testler, EPM durumu'na bakın.
		EPM'den ilgili sıralara giden kablo demetini gevşek bağlantı ya da hasar bakımından inceleyin.

Belirti	Sorun	Çözüm
		Kablo demeti ya da EPM sorununu doğrulamak için EPM'yi çalışan bir EPM ile değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla irtibata geçin.
21-30 sıraları için RowCommand™ sıra bölümleri ekranda gözüküyor.	EMP 3 iletişim kurmuyor ya da etkin değil.	EPM kablo demetindeki EPM 3 (10 amp) sigortasını kontrol edin. EPM 3'ün çalışır durumda olup olmadığını belirleyin. Arıza Tanılaması sekmesi, Testler, EPM durumu'na bakın. EPM'den ilgili sıralara giden kablo demetini gevşek bağlantı ya da hasar bakımından inceleyin. Kablo demeti ya da EPM sorununu doğrulamak için EPM'yi çalışan bir EPM ile değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla irtibata geçin.
31-40 sıraları için RowCommand™ sıra bölümleri ekranda gözüküyor.	EMP 4 iletişim kurmuyor ya da etkin değil.	EPM kablo demetindeki EPM 4 (10 amp) sigortasını kontrol edin. EPM 4'ün çalışır durumda olup olmadığını belirleyin. Arıza Tanılaması sekmesi, Testler, EPM durumu'na bakın. EPM'den ilgili sıralara giden kablo demetini gevşek bağlantı ya da hasar bakımından inceleyin. Kablo demeti ya da EPM sorununu doğrulamak için EPM'yi çalışan bir EPM ile değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla irtibata geçin.
41-48 sıraları için RowCommand™ sıra bölümleri ekranda gözüküyor.	EMP 5 iletişim kurmuyor ya da etkin değil.	EPM kablo demetindeki EPM 5 (10 amp) sigortasını kontrol edin. EPM 5'in çalışır durumda olup olmadığını belirleyin. Arıza Tanılaması sekmesi, Testler, EPM durumu'na bakın.

Devamı arka sayfada

NS43404,00000EE -80-13MAR09-3/4

Belirti	Sorun	Çözüm
		EPM'den ilgili sıralara giden kablo demetini gevşek bağlantı ya da hasar bakımından inceleyin. Kablo demeti ya da EPM sorununu doğrulamak için EPM'yi çalışan bir EPM ile değiştirin. John Deere yetkili satıcınızla irtibata geçin.
Tüm RowCommand™ kavramalarına güç verildiğinde düşük gerilim uyarısı (sayaç devre dışı kalıyor).	Aşırı elektrik yükü.	Elektrik yükünü azaltın. Alternatör çıkışını artırmak için motor dev./dk değerini artırın. Alternatör çıkışının belirtilen değerler içinde olduğunu doğrulayın.

NS43404.00000EE -80-13MAR09-4/4

SeedStar™ XP Sorun Giderme

ÖNEMLİ: Sensör devre düğümü kablo demetini ayırmadan önce sistemin gücünü kesin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Ölçüm tekerleği yük sensörü devre arızası.	Listelenen sıralardaki sensör devre düğümü kontrolörü, ölçüm tekerleği yük sensörü devresinde bir açık devre ya da kısa devre tespit etti.	Ölçüm tekerleği yük sensöründen sensör devre düğümü kontrolörüne giden kablo demetini ve elektriksel konektörleri inceleyin. John Deere™ yetkili satıcınızla görüşün.
Tohum Tekilleme yüzdesi düşük.	Sayaç doğru ayarlanmamış.	Nicelik Çizelgeleri ve Ayarlar El Kitabına bakın. Kullanılan tohum için doğru disk tipi ve vakum seviyesi bulunduğunu doğrulayın. Fırça tipini ve sayaç göbeği ayarını doğrulayın. Doğru talk kullanımı ve karıştırmasını doğrulayın. İkili ayırıcı ayarını (kullanılıyorsa) kontrol edin ve ayarlayın.
	Aşırı sürüş hızı.	Önce sıra ünitesi düşey kuvveti artırın. Tekilleme iyileşmiyorsa, sürüş hızını azaltın.
	Sıra ünitesi aşırı dinamiği (sıçrama).	Önce sıra ünitesi düşey kuvveti artırın. Tekilleme iyileşmiyorsa, sürüş hızını azaltın.
	Düzensiz Tahrik hattı Çalışması.	Sayaç tahrik hattını inceleyin. Zincirleri, yatakları, delikli mil yataklarını, delikli mil kuplörlerini, doğru hiza, yağlama ve sorunsuz çalışma bakımından kontrol edin. Ekim makinesi operatör el kitabına bakın.
	Alarm ayar noktası çok yüksek.	Alarm ayar noktasını azaltın. Varsayılan fabrika ayarı yüzde 92'dir. Alarmlar ve Sınırlar Ayar Ekranına gitmek için Tekilleme düğmesine 4 saniye basılı tutun. Tekilleme alarmini kapatmak için "0" değeri girin.
Hız Aralığı Varyasyon Katsayısı (CV) yüzdesi yüksek.	Aşırı sürüş hızı.	Önce sıra ünitesi düşey kuvveti artırın. Tekilleme iyileşmiyorsa, sürüş hızını azaltın.
	Sıra ünitesi aşırı dinamiği (sıçrama).	Önce sıra ünitesi düşey kuvveti artırın. Tekilleme iyileşmiyorsa, sürüş hızını azaltın.

Belirti	Sorun	Çözüm
	Düzensiz Tahrik hattı Çalışması.	Sayaç tahrik hattını inceleyin. Zincirleri, yatakları, delikli mil yataklarını, delikli mil kuplörlerini, doğru hiza, yağlama ve sorunsuz çalışma bakımından kontrol edin. Ekim makinesi operatör el kitabına bakın.
	Sayaç doğru ayarlanmamış.	Nicelik Çizelgeleri ve Ayarlar El Kitabına bakın. Kullanılan tohum için doğru disk tipi ve vakum seviyesi bulunduğunu doğrulayın. Fırça tipini ve sayaç göbeği ayarını doğrulayın. Doğru talk kullanımı ve karıştırmasını doğrulayın. İkili ayırıcı ayarını (kullanılıyorsa) kontrol edin ve ayarlayın.
	Alarm ayar noktası çok düşük.	Alarm ayar noktasını yükseltin. Varsayılan fabrika ayarı 0,35'tir. Alarmlar ve Sınırlar Ayar ekranına gitmek için Tohum Aralığı CV düğmesine 4 saniye basılı tutun. Tohum Aralığı alarmını kapatmak için "0" değeri girin.
Düşey kuvvet marjı çok düşük.	Pnömatik düşey kuvvet ayarı, şasi ya da kanat ağırlığını aşıyor ve ekim makinesi şasisinin "süzülmesine" yol açıyor. Hedef marj ayar noktası ekim koşulları için çok yüksek.	Mümkünse düşey kuvvet ayarını azaltın. Şasi balast seçenekleri için John Deere yetkili satıcınızla görüşün. Hedef marj ayar noktasını azaltın. Alarmlar ve Sınırlar Ayar ekranına erişmek için herhangi bir SeedStar™ XP düğmesine 4 saniye basılı tutun.
Düşey kuvvet marjı çok yüksek.	Pnömatik düşey kuvvet ayarı ekim koşulları için çok yüksek. Hedef marj ayar noktası ekim koşulları için çok düşük. Sıra ünitesi ağırlığı, düşey kuvvet marjı gereksinimini aşıyor.	Pnömatik düşey kuvvet ayarını azaltın. Hedef marj ayar noktasını artırın. Sıra ünitesi düşey kuvvetini azaltmak için yukarı kuvvet yayları takın.

OÜO6064,0000651 -80-10NOV11-2/2

Tek Ayar Noktalı Pnömatik Düşey Kuvvet Sistemi Sorun Giderme

Belirti	Sorun	Çözüm
Kompresör çalışmıyor.	Atmış Sigorta.	Traktör priz sigortasını ve kompresör akü güç kablo demeti sigortasını (kullanılıyorsa) kontrol edin ve değiştirin.
	Kompresörde elektriksel güç yok.	Kompresör kablo demetini ve akü kablo demetini (kullanılıyorsa) ve konektörleri hasar bakımından inceleyin. Gereken biçimde onarın ya da yenisiyle değiştirin.
	Kusurlu basınç anahtarı.	Tüm hava basıncını hava deposundan salın. Basınç anahtarını çıkarın. Anahtar kabloları arasında iletme incelemesi yapın. İletme yoksa, anahtarı değiştirin.
	Kusurlu röle.	Röleyi değiştirin.
Sıra ünitesi düşey kuvvet azalmıyor ya da artmıyor.	Kapalı konumda takılmış solenoid valfini artırın ya da azaltın.	Solenoid valfini birkaç kez artırmak ya da azaltmak için manuel iptali etkinleştirin. Sistemden tüm hava basıncını boşaltın. Solenoid valfleri temizleyin ya da değiştirin. Sorun çözülene kadar havalı yay devresindeki hava basıncını manuel olarak ayarlamak için hava ve lastik basınç ölçer kullanılabilir.
	Solenoid kablolarında açık devre (GreenStar™ ekranında dikkat ekranı belirir ve arıza tanılama hata kodu belirlenir).	Kablo demetini inceleyin ve onarın.
	Solenoidde açık devre (GreenStar™ ekranında dikkat ekranı belirir ve arıza tanılama hata kodu belirlenir).	Solenoid bobininin sürekliliğini kontrol edin. Solenoidi değiştirin.
Havalı yay devresi boşaltma valfi açılıyor.	Kapalı konumda sıkışmış solenoid valfi artırın.	Solenoid valfi birkaç kez artırmak için manuel iptali etkinleştirin. Sistemden tüm basıncı salın. Solenoid valfi temizleyin ya da değiştirin.
	Zayıf salma valfi yayı.	Salma valfini yenisiyle değiştirin.
Depo devresi salma valfi açılıyor.	Basınç anahtarı AÇIK konumda sıkışmış.	Traktör kontak anahtarını KAPALI konuma getirin. Basınç depo içerisindeyken, basınç anahtarı konektörünü çıkarın. Anahtar kabloları arasında iletme incelemesi yapın. İletim varsa, anahtarı değiştirin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Monitörde yanlış düşey kuvvet okuması görüntülendi.	Basınç sensörü kalibre değil.	Sensörü kalibre edin. Bkz. SeedStar™ 2 AYARI Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde, ENTEGRE PNÖMATİK DÜŞEY KUVVET HAVA BASINÇ SENSÖRÜ.
Pnömatik Düşey Kuvvet solenoid devresi arızası.	PM2 kontrolörü, pnömatik düşey kuvvet artırma ya da azaltma solenoid devresinde açık devre ya da kısa devre tespit etti.	PM2 kontrolöründen pnömatik düşey kuvvet solenoid kablo demetini ve elektriksel konektörleri inceleyin. Solenoid bobinlerinin sürekliliğini kontrol edin.
Monitörde yanlış düşey kuvvet marjı okuması görüntülendi.	Ölçüm tekerleği sensörü kalibre edilmemiş.	Yükü çıkarmak için ekim makinesini kaldırın ve tüm sensörleri sıfırlayın.
	Ölçüm tekerleği kolları sıkışıyor	Ölçüm tekerleği kolu eklemlerine gres sürün. Sıkışma meydana geliyorsa aşınmış parçaları değiştirin.

OUO6064,00005DE -80-10NOV11-2/2

Çift Ayar Noktalı ve Etkin Pnömatik Düşey Kuvvet Sistemi Sorun Giderme

Belirti	Sorun	Çözüm
Kompresör çalışmıyor.	Hidrolik basınç ya da akış yok.	Traktör kaldırma/indirme hidrolik devresi, sürekli içe çekme tutuş konumunda olmalıdır.
	Ekim makinesi kaldırılmış	Ekim makinesi ekim konumuna indirilmelidir.
	Sıra ünitesi yükseklik anahtarı çalışmıyor.	Sıra ünitesi yükseklik anahtarını doğru şekilde ayarlayın.
	Hidrolik motor solenoid valfi çalışmıyor.	Sıra ünitesi yükseklik anahtarına giden kablo demeti bağlantılarını doğrulayın.
		Hidrolik motor solenoid valfi elektrik bağlantısını doğrulayın.
Sıra ünitesi düşey kuvvet azalmıyor ya da artmıyor.		Solenoid kablo demetini inceleyin ve onarın.
		Solenoid bobininin sürekliliğini kontrol edin. Sargıyı yenisiyle değiştirin.
	Kusurlu basınç anahtarı.	Tüm hava basıncını hava deposundan salın. Basınç anahtarını çıkarın. Anahtar kabloları arasında iletme incelemesi yapın. İletme yoksa, anahtarı değiştirin.
	Kapalı konumda takılmış solenoid valfini artırın ya da azaltın.	Solenoid valfini birkaç kez artırmak ya da azaltmak için manuel iptali etkinleştirin. Sistemden tüm hava basıncını boşaltın. Solenoid valfleri temizleyin ya da değiştirin. Sorun çözülene kadar havalı yay devresindeki hava basıncını manuel olarak ayarlamak için hava ve lastik basınç ölçer kullanılabilir.
	Solenoid kablolarında açık devre (GreenStar™ ekranında dikkat ekranı belirir ve arıza tanılama hata kodu belirlenir).	Kablo demetini inceleyin ve onarın.
Havalı yay devresi boşaltma valfi açılıyor.	Solenoidde açık devre (GreenStar™ ekranında dikkat ekranı belirir ve arıza tanılama hata kodu belirlenir).	Solenoid bobininin sürekliliğini kontrol edin. Solenoidi değiştirin.
	Kapalı konumda sıkışmış solenoid valfi artırın.	Solenoid valfi birkaç kez artırmak için manuel iptali etkinleştirin. Sistemden tüm basıncı salın. Solenoid valfi temizleyin ya da değiştirin.
	Zayıf salma valfi yayı.	Salma valfini yenisiyle değiştirin.

Belirti	Sorun	Çözüm
Depo devresi salma valfi açılıyor.	Basınç anahtarı AÇIK konumda sıkışmış.	Traktör kontak anahtarını KAPALI konuma getirin. Basınç depo içerisindeyken, basınç anahtarı konektörünü çıkarın. Anahtar kabloları arasında iletme incelemesi yapın. İletim varsa, anahtarı değiştirin.
Monitörde yanlış düşey kuvvet okuması görüntülendi.	Basınç sensörü kalibre değil.	Sensörü kalibre edin. Bkz. SeedStar™ 2 AYARI Temel Ekim Makinesi Yapılandırması bölümünde, ENTEGRE PNÖMATİK DÜŞEY KUVVET HAVA BASINÇ SENSÖRÜ.
Pnömatik Düşey Kuvvet solenoid devresi arızası.	PM2 kontrolörü, pnömatik düşey kuvvet artırma ya da azaltma solenoid devresinde açık devre ya da kısa devre tespit etti.	PM2 kontrolöründen pnömatik düşey kuvvet solenoid kablo demetini ve elektriksel konektörleri inceleyin. Solenoid bobinlerinin sürekliliğini kontrol edin.

OUO6064.00005DF -80-10NOV11-2/2

Değişken Oranlı Gübre Sorun Giderme

Belirti	Sorun	Çözüm
UYARI Ekranı: Pompa Motor Tahrik Gücü algılanmadı. Gücü tamamen kapatın. 7 pimli konektörü bağlayın. Traktörü yeniden çalıştırmaya başlatın.	Motorun gücü kesildi.	7 pimli konektörün traktöre takılı olduğundan emin olun.
	Gevşek konektör ya da pim.	7 pimli konektörü doğru gerilim bakımından inceleyin ve pimleri denetleyin. John Deere yetkili servisimize danışın.
	Kablo demetinde kısıtlanmış kablolar.	Kablo demetini hasar bakımından denetleyin. John Deere yetkili servisimize danışın.
	Atmış sigorta.	Traktör sigortalarını kontrol edin.
UYARI Ekranı: Pompa No. Konum Sensörü algılanmadı. Oran ayarlanamıyor/ hesaplanan oranı sıfıra düşüyor.	Pompa konum sensörü kablo demeti ucunda açık ya da kısa devre var.	Konum sensörü uçlarını hasar ve düzgün bağlantı bakımından denetleyin. Kablo demetindeki konum sensörü devresini inceleyin. Sensör arıza tanılması için John Deere yetkili satıcınızla görüşün.
	Pompa dev./dk sensörü kablo demetinde açık devre ya da kısa devre.	Pompa dev./dk sensörü uçlarını hasar ve düzgün bağlantı bakımından denetleyin. Pompa dev./dk sensörü ucu kablo demetini inceleyin. John Deere yetkili servisimize danışın.
UYARI Ekranı: Pompa No. Kumanda Komutuna Yanıt Yok Oran ayarlanamıyor.	Pompa konum sensörü kablo demetinde açık devre ya da kısa devre.	Pompa komut sensörü uçlarını hasar ve düzgün bağlantı bakımından denetleyin. Kablo demetindeki pompa konum sensörü devresini inceleyin. John Deere yetkili servisimize danışın.
	Sensörde gevşek ayar vidası.	Motor ayar vidasını sıkılık bakımından denetleyin.
	Motor dönmüyor.	Motor arıza tanılması için John Deere yetkili satıcınızla görüşün. Motor kablo demetini hasar bakımından inceleyin.
	Güç açıldıktan sonra sinyal kesildi.	CAN arıza tanılması yapın. John Deere yetkili servisimize danışın.

Devamı arka sayfada

OUO6074,000106F -80-13MAR09-1/2

Belirti	Sorun	Çözüm
UYARI Ekranı: Tüm Aygıtlar İletişim Kuramıyor.	CAN sinyal ucu güce ya da şasiye kısa devre.	CAN arıza tanılamaı yapın. John Deere bayinize başvurun.
Motor ayarlanmıyor ya da atmış sigorta var.	Kısıtılmış kablolar.	Kısıtılmış kablo denetimi yapın ve onarın.
	Hasarlı konektör pimi.	Konektör pimlerini inceleyin ve onarın.
	Yanlış yönlendirme dolayısıyla gergin kablolar.	Hasarlı kablo denetimi yapın ve onarın.
UYARI Ekranı: Fazla Uygulama.	Pompada küçük zincir dişlisi kullanılıyor.	Büyük zincir dişlisi kullanın.
UYARI Ekranı: Yetersiz Uygulama.	Pompada büyük zincir dişlisi kullanılıyor.	Küçük zincir dişlisi kullanın.
UYARI Ekranı: V.R. Gübre Sistemi Sorunu. Hesaplanan oranlar kesin olmayabilir.	Tahrikli tekerlekte kayma.	Değişken oranlı gübre pnömatik kontak tekerleği yayı basıncını artırın.
	Yanlış dev./dk sensörü sinyali.	Sensörü doğru boşluğa ayarlayın. Boşluk doğruysa, sensörü değiştirin.

OUO6074,000106F -80-13MAR09-2/2

Depolama

Ürün Dönemi Başında Yapılacak Olan Bakım

Monitörü depodan çıkarıldıktan sonra kullanırken, temizlik ve hasar bakımından denetleyin.

Monitör ekranını, kontrolör kama kutusunu, kablo demetlerini, radar ve sensörleri gevşek parçalar bakımından iyice denetleyin ve gerektiği gibi ayarlayın.

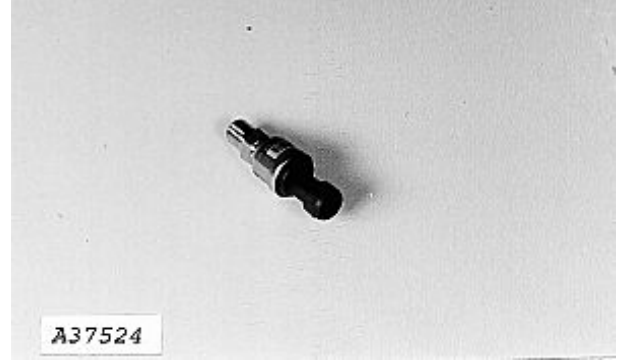
Çalıştırmadan önce, birikmiş olabilecek pislik ya da gresi temizleyin.

AG,OUO1074,1591 -80-12MAY04-1/1

Sıvı Gübre Sensörü

Sensörü sökün ve temiz suyla yıkayın.

Sıvı portuna herhangi bir nesne ya da alet takmayın.



A37524 —UN—13SEP95

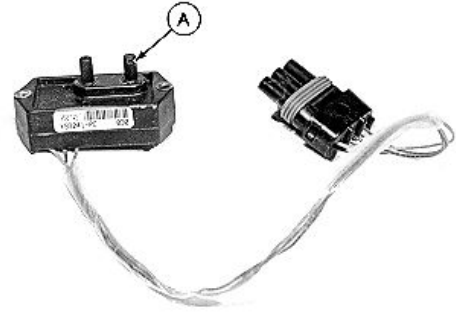
AG,OUO1074,1592 -80-24APR00-1/1

Vakum Sensörü

NOT: Hortum bağlantısı için kullanılan P2 girişi (A).

Ekim makinesini suyla yıkadığınızda koruyun.

A—P2 Girişi



A40613 —UN—30DEC96

AG,OUO1074,1593 -80-24APR00-1/1

Pnömatik Düşey Kuvvet Havalı Yay Saklama Prosedürleri

Makinenin Depoya Çekilmesi Sırasında

ÖNEMLİ: Sistemden hava boşaltmayın. Havalı yayın basınçlı olması ve 0 psi'ye yavaşça sızdırarak inmesine izin verilmelidir.

- Monitörde gösterilen 11 kg (25 lb) düşey kuvvetle veya göstergede yaklaşık 55 kPa (0,5 bar) (8 psi) ile makineyi park edin.

Depodan çıkartma sırasında:

⚠ DİKKAT: Aşırı basınç uygulanması nedeniyle patlayan parçalar yüzünden ya da tüm bileşenleri yerine takılmadan sistemin işletilmesi yüzünden meydana gelebilecek iş kazalarını önleyin.

Sisteme, 827 kPa (8,2 bar) (120 psi) değerinden fazla basınçta hava basmayın.

Basınç salma valfini sökmeyin.

Sıra biriminin tüm bileşenleri yerine takılı değilse, sisteme basınç vermeyin.

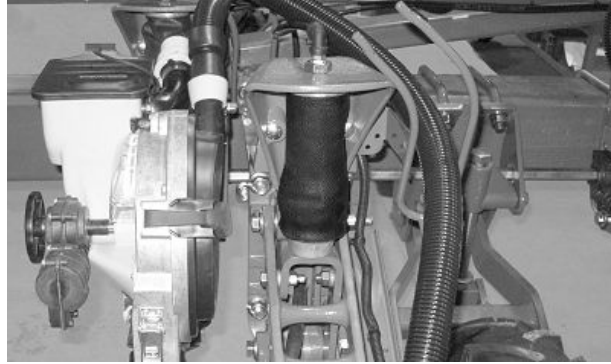
ÖNEMLİ: Sıkışmış ya da sarıymış açılmış bir havalı yayı çalıştırmayın. Havalı yay elle sarılabilir duruma gelene dek sistem basıncını azaltın. Alt piston üzerinden havalı yayı geri sarın. Havalı yayı alt piston üzerinden sarmaya başlatmak için makinenin aşamalı olarak alçaltılması gerekir.

Makine Depodan Çıkarılırken

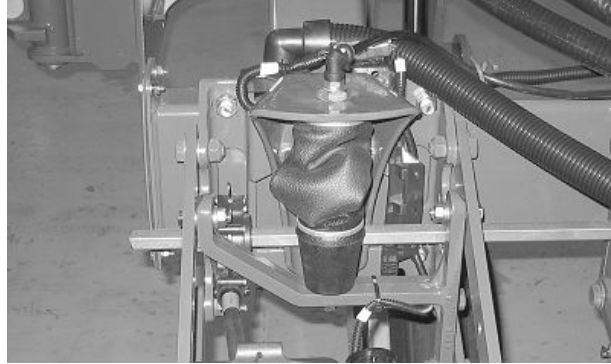
- Ekim makinesi düşey kuvvet havalı yaylarını, depodan çıkarıldıktan sonra ilk defa doldurmak için:
 - Otomatik modda, ekim konumuna indirildiğinde sistem hedef marja ulaşmak için havalı yayları doldurmaya başlar.
 - Ayar Noktası modunda, ekim konumuna indirildiğinde sistem hedef düşey kuvvete ulaşmak için havalı yayları doldurmaya başlar.
- Monitörde gösterilen minimum 16 kg (35 lb) düşey kuvvetle veya göstergede yaklaşık 83 kPa (0,8 bar) (12 psi) ile sisteme basınç uygulayın.
- Kullanım sırasında minimum düşey kuvvet monitörde 16 kg (35 lb) veya göstergede yaklaşık 103 kPa (1,0 bar) (15 psi) değerindedir. Bu basıncın sağlanamaması havalı yaylarda zarara yol açabilir.



Düzgün Sarılmış Havalı Yay



Düzgün Sarılmış Havalı Yay (İkiz Sıralı)



Yanlış Sarılmış Havalı Yay



Yanlış Sarılmış Havalı Yay (İkiz Sıralı)

A68216—UN—22JUL10

A6834—UN—25MAR10

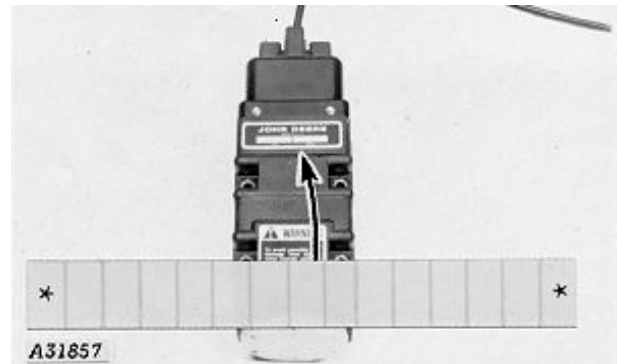
A68217—UN—22JUL10

A6835—UN—25MAR10

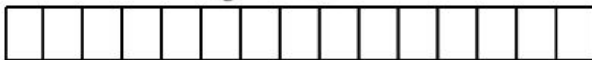
OUO6064,00005E0 -80-10NOV11-1/1

Teknik Özellikler

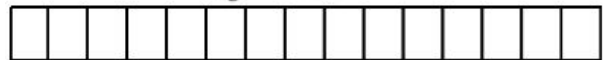
Seri Numaraları Kaydedin



Radar Seri Numarasi



Tohum Monitörü/Değişken Oranlı Tahrik Kontrolörü



24 Sıradan Fazla Sıralı Makinelerde İkinci Tohum Monitörü/Değiştirilen Oranlı Tahrik Kontrolörü

OUO6064,0000221 -80-21JUL10-1/1

İndeks

	Sayfa		Sayfa
A		Tek sıralı ayar.....	40-8
Acil durum modu, VRF	85-15	D	
Açma	20-3	Değişken oranlı gübre	
Akre sayaçları.....	80-1	Sistem sınaması	85-6
Alan ortalaması başına tohum.....	80-1	Değişken oranlı gübre genel bakış	85-1
Alan sayaçları	80-1	Değişken oranlı motor ayarı	50-7
Algılayıcı		Değişken oranlı tahrik	
Tohum borusu		İki motorlu sistem	
Temizleme	95-3	1720 16R hariç entegre ekim makineleri.....	100-3
Ana çalıştırma ekranları		Çekilen ekim makineleri ve 1720 entegre	100-4
Burun uyarısı geçme.....	70-8	Bileşenlerin Yerleri	
SeedStar XP		1700 ekim makinesi.....	100-8
Düşey kuvvet.....	75-8	1710 10 sıralı iki motorlu ekim makinesi	100-8
Ekim makinesi bilgileri	75-23	1710 12 Sıralı iki motorlu ekim makinesi.....	100-9
Sıra bilgileri.....	75-21	1720 10 sıralı iki motorlu ekim makineleri	100-10
Sürüş dinamikleri.....	75-19	1720 12 sıralı iki motorlu ekim makineleri	100-11
Tohum aralığı.....	75-6	1720 12 sıralı üç motorlu ekim makineleri.....	100-11
Tohum miktarı.....	75-2	1720 16 sıralı iki motorlu ekim makineleri	100-12
Tohum Tekilleme.....	75-4	1720 16 sıralı üç motorlu ekim makinesi	100-13
Yarım ekran düzeni	75-27	1720 tek motorlu ekim makinesi.....	100-9
Taşıma modu	70-9	1730 ekim makinesi.....	100-14
Ayar kontrol listesi		1750 koruyucu ekim makinesi	100-15
SeedStar XP	35-9	1760/1760NT iki motorlu ekim makineleri	100-18
VRD makineler.....	35-5	1760/1760NT tek motorlu ekim makineleri.....	100-16
Yerden Tahrikli Makineler.....	35-1	1770 12 Sıralı Geniş.....	100-20
Ayrık sıra		1770 12RN iki motorlu ekim makineleri	100-19
Yapılandırma	40-8	1770 12RN tek motorlu ekim makineleri	100-17
B		1770NT 12 sıralı ve 16 sıralı	100-21
Başlangıç ve duruş yüksekliği		1770NT 24 sıralı.....	100-22
Ayrık.....	40-17	1790 23/24 sıralı.....	100-24
Genel	40-16	1790 24R20.....	100-23
Başlatma.....	20-3	1790 31/32 sıralı.....	100-25
Bileşenler		Üç motorlu Deere/Bauer.....	100-26
Değişken oranlı tahrik	50-4	Tek motor sistemi	
RowCommand	55-1	Çekilen ekim makineleri	100-1
SeedStar 2	40-1	Entegre ekim makineleri.....	100-2
SeedStar XP	60-1	Üç motorlu sistem	100-6
Bir bakışta ekim makinesi		1720 16R.....	100-5
KURULUM	60-9	Deere/Bauer	100-7
Boşalana kadar alan	80-1	Değişken oranlı tahrik bölümleri	
Burun uyarısı geçme	70-8	Yapılandır.....	50-7
C		Değişken oranlı tahrik genel bakış	50-1
Çalıştırma ekranı		Depo	
Değişken oranlı tahrikli makine	70-3	Pnömatik düşey kuvvet.....	140-2
Yarım ekran düzeni	70-6	Sıvı gübre sensörü.....	140-1
Yerden tahrikli makine.....	70-1	SeedStar XP	
Çatki		Hava deposunu boşaltma.....	110-11
Yapılandırma düzeni	40-8	Ürün dönemi başında yapılacak olan bakım.....	140-1
Çatkiyi yapılandırma		Vakum sensörü	140-1
İkiz sıralı ayar	40-8	Dil, ayarlama.....	25-2
Ayrık sıralı ayar	40-8	Disk seçimi	
Sıra düzeni ve boyutları	40-8	VRD	65-2
		Dokunmatik ekranın kalibrasyonu	25-4
		Donanım düğmesi	
		Sensör durumu	115-3

Devamı arka sayfada

Sayfa	Sayfa
Donanım tanımı	GreenStar
Kontrolör 115-1	Açma ve kapatma 20-3
Monitör 115-2	Standart düğme ikonları 20-5
Dönüş görünümü	Veri giriş yöntemi 20-6
Uyarı geçme 70-7, 90-1	GreenStar monitörler
Düşey kuvvet	Nasıl kullanılır 20-1
Pnömatik 110-2	Gübre
Düşey kuvvet izleme	Sensör durumu 115-3
SeedStar XP	Gübre sensörleri, sıvı 40-14
Alarmlar ve sınırlar ayar sayfası 60-10	Gübre sensörü kalibrasyonu 40-15
Düşey kuvvet işlemi 75-8	Güvenlik Uyarı İşaretleri 15-1
Sensör arıza tanılama 130-2	Güvenlik, Yüksek Basıncılı Sıvılardan Uzak
Sensör yapılandırması 60-7	Durun
Düşüş testi	Yüksek Basıncılı Sıvılardan Uzak Durun 10-2
Süre ayarlı 115-7	
Tohum 115-6	
Düzen yöneticisi, ekran 20-10	
	H
E	Hız
Ekim makinesi varsayılanları 35-10	Yapılandırma kaynağı 40-19
Ekin seçimi	Hızlı Başlatma
VRD 65-2	Özet 50-3
Yerden tahrikli 65-1	Hızlı başvuru
Ekran	SeedStar XP 35-9
Parlaklık, ses, renk 25-1	VRD makineler 35-5
Ekran düzeni yöneticisi 20-10	Yerden Tahrikli Makineler 35-1
Ekran üzerinde navigasyon 20-11	Hacim toplamaları
	Değişken oranlı gübre 85-5
G	Hareket sensörü
Gelişmiş izleme	Boşluğu ayarlama 50-10
Alarmlar ve sınırlar ayar sayfası 60-10	Hektar sayaçları 80-1
Bir bakışta ekim makinesi - kullanıcı ayarları 60-9	Hesaplayıcı
Düşey kuvvet işlemi 75-8	Şanzıman zincir dişlisi 80-2
Düşey kuvvet sensör yapılandırması 60-7	Tohum tahmin aracı
Düşey kuvvet sensörü arıza tanılama 130-2	Ağırlığa göre 80-5
Ekim makinesi bilgileri sayfası 75-23	Torbaya göre 80-3
Gezinme düğmeleri 75-1	Üniteye göre 80-4
Hava deposunu boşaltma 110-11	Vakum 80-6
Sıra bilgileri 75-21	Hidrolik bağlama
SeedStar XP için hızlı başvuru ayarı 35-9	İki motorlu
Sistem bileşenleri 60-1	Power beyond özelliksiz
Sisteme genel bakış 60-1	6000 serisi traktörler 105-3
Sürüş dinamiği işlemi 75-19	7000, 8000, 9000 serisi traktörler 105-7
Sürüş dinamiği sensörü arıza tanılama 130-1	Power beyond yük algılamalı
Sürüş dinamikleri sensör yapılandırması 60-4	6000 serisi traktörler 105-5
Tohum aralık izlemesi 75-6	7000 serisi traktörler 105-9
Tohum miktarı izleme 75-2	9000 serisi traktörler 105-13
Tohum tekilleme izlemesi 75-4	Çok motorlu
Genişlik	Power beyond yük algılamalı
Ekim makinesi boyutunu yapılandırma 40-8	8000 serisi traktörler 105-11
Gerekli torba sayısı	Tek motor
Hesaplayıcı 80-3	Power beyond özelliksiz
Girdi verisi girişi	6000 serisi traktörler 105-2
GreenStar monitör 20-6	7000, 8000, 9000 serisi traktörler 105-6
GPS	Power beyond yük algılamalı
Eşzamanlama 25-3	6000 serisi traktörler 105-4
Ofset 25-3	7000 serisi traktörler 105-8
	8000 serisi traktörler 105-10, 105-12
	Hidrolik hortum bağlantıları 105-1

Devamı arka sayfada

	Sayfa	Sayfa
K		Özet
Kalibrasyon, dokunmatik ekran 25-4		Değişken oranlı gübre 85-1
Kapatma 20-3		Değişken oranlı tahrik 50-1
Kavrama		Hızlı başlatma 50-3
Ayrılma uyarısı 40-8		SeedStar XP
Kavrama tahrik bölümleri		Gelişmiş izleme 60-1
Yapılandırma 45-1		P
Kaydırma özelliği		Parlaklık, ekran 25-1
Çalıştırma ekranları 60-9		Pnömatik düşey kuvvet 110-2
Kompresör hava filtresi		Sensör ayarı 40-13, 60-6
Temizleyin ya da değiştirin 110-8		Pnömatik düşey kuvvet sistemi
KURULUM		Basınç Boşaltma 110-5
Gübre sensörü kalibrasyonu 40-15		Pompa devre dışı bırakma 85-14
Pnömatik düşey kuvvet sensörü 40-13, 60-6		Pompa kilitleme 85-15
Sıvı gübre sensörleri 40-14		R
SeedStar XP		Radar
Düşey kuvvet hedef oranı 75-8		Ayar 30-3
Düşey kuvvet ve hedef marj 60-7		Yapılandırma 30-2
Sürüş dinamikleri 60-4		Renk, ekran 25-1
Sürüş hızı kaynağı 40-19		Röle
Tohum sensörleri 40-10		Yeri 110-6
Vakum sensörü kalibrasyonu 40-12		RowCommand
Vakum sensörü yapılandırması 40-11		Ana çalıştırma ekranı 70-4, 70-5
M		RowCommand genel bakış 55-1
Manuel iptal, VRF 85-15		S
Mekanik şanzıman		Sıfırlama
Tahrik kaynağını yapılandırma 40-6		Gübre sensörü 40-15
Miktar ayarı 65-4		Vakum sensörü 40-12
Miktar ve yüksek-düşük uyarıları, ayarlama		Sıra
VRD 65-2		Aralık ve miktar 40-8
Yerden Tahrikli Makineler 65-1		Düzen (tekli, ayrık, ikiz) 40-8
Monitör		Sıra ünitesi tipi
Kumandalar 20-1		VRD 50-9
Monitör, GreenStar		Sıvı gübre arıza tanılama 85-16, 115-9
Açma ve kapatma 20-3		Saat
Girdi verisi girişi yöntemleri 20-6		Toplam kontrolör 115-1
Standart düğme ikonları 20-5		Toplam monitör 115-2
Monitörün kullanımı		Saat başına tohum 80-1
Sanal terminaller 20-4		Saat, ayarlama 25-3
Motor/valf boşaltma 125-4		Sayaç seçimi
O		VRD 65-2
Ofset		Yerden tahrikli 65-1
GMT saati 25-3		SeedStar XP
Olay günlükleri		Alarmlar ve sınırlar ayar sayfası 60-10
VRD 125-3		Bir bakışta ekim makinesi - kullanıcı ayarları 60-9
Ölçek		Düşey kuvvet işlemi 75-8
Temel ekim makinesi için tahrik tipi 40-7		Düşey kuvvet sensör yapılandırması 60-7
Temel ekim makinesi için tipi seçme 40-7		Düşey kuvvet sensörü arıza tanılama 130-2
Ölçüm birimleri, ayarlama 25-2		Ekim makinesi bilgileri sayfası 75-23
Oran seçimi		Gezinme düğmeleri 75-1
VRD 65-2		Hızlı başvuru ayarı 35-9
Yerden tahrikli 65-1		Hava deposunu boşaltma 110-11

Devamı arka sayfada

Sayfa	Sayfa
Sıra bilgileri 75-21	Tahrik kaynağı
Sistem bileşenleri 60-1	Yapılandırma, Yerden..... 40-6
Sisteme genel bakış 60-1	Tanılama
Sürüş dinamiği işlemi 75-19	Dokunmatik Ekran..... 25-4
Sürüş dinamiği sensörü arıza tanılama..... 130-1	SeedStar XP
Sürüş dinamikleri sensör yapılandırması 60-4	Düşey kuvvet sensörü 130-2
Tohum aralık izlemesi 75-6	Sürüş dinamiği sensörü 130-1
Tohum miktarı izleme 75-2	Tanıtım görünüşleri 05-1
Tohum tekilleme izlemesi 75-4	Tarih, ayarlama 25-3
Sensör	Tek sıra
Durum 115-3	Yapılandırma 40-8
Gübre 40-14	Tohum boruları
Pnömatik düşey kuvvet 40-13, 60-6	İsteğe bağlı kurulum..... 95-2
SeedStar XP	İsteğe bağlı sökme 95-2
Düşey kuvvet ve hedef marj 60-7	Döküm yüzlü, sökülmesi 95-1
Sürüş dinamikleri 60-4	Döküm yüzlü, takılması 95-1
Tohum 40-10	Tohum borusu
Tohum borusu testi 115-5	Algılayıcı
Vakum ve gübre 40-11	Temizleme 95-3
Voltajlar 115-4	Tohum borusu sensörü testi 115-5
Sensörü sıfırlama	Tohum düşüş testi 115-6
Pnömatik düşey kuvvet 40-13, 60-6	Tohum izleme
Seri numaraları	SeedStar XP
Kayıt 145-1	Aralık 75-6
Ses, ekran 25-1	Miktar 75-2
Sigorta	Tekilleme 75-4
Yeri 110-6	Tohum sayımı testi 115-6
Sistem Bileşenleri	Tohum sayaçları
Değişken oranlı tahrik 50-4	Döndürme 125-1
RowCommand 55-1	Tohum sayaçlarını döndürme 125-1
SeedStar 2 40-1	Tohum sensörleri 40-10
SeedStar XP 60-1	Sensör durumu 115-3
Sistem testi, VRF 85-6	Tohum tahmin aracı
Sisteme genel bakış 40-1	Ağırlığa göre 80-5
Sistemin işleyişi	Torbaya göre 80-3
SeedStar XP	Üniteye göre 80-4
Bir bakışta ekim makinesi - kullanıcı ayarları 60-9	Torba tohum
Ekim makinesi bilgileri sayfası 75-23	Tahmin Aracı 80-3
Gezinme düğmeleri 75-1	Traktör ve makine operatör el kitapları
Sıra bilgileri 75-21	Kullanılması 105-1
Sorun Giderme	
Değişken oranlı gübre 135-26	
Değişken oranlı tahrik 135-6	
Greenstar ekranı 135-1	
SeedStar 135-2	
Süre ayarlı tohum düşüşü testi 115-7	
Sürüş dinamikleri izleme	
SeedStar XP	
Sensör arıza tanılama 130-1	
Sensör yapılandırması 60-4	
Sürüş dinamiği işlemi 75-19	
Sürüş hızı kaynağı 40-19	
T	
Taşıma modu 40-8, 70-9	
Tahrik aralığını ayarlama	
Yalnızca değişken oranlı tahrikli makineler 65-5	
	U
	Uyarı ekranları
	Değişken oranlı tahrik 90-16
	RowCommand 90-13
	SeedStar 2 90-3
	SeedStar 2 (entegre pnömatik düşey
	kuvvetli makineler) 90-9, 90-22
	SeedStar XP 90-18
	Uyarılar
	Burun geçme 70-8
	Dönüş sırasında geçme 70-7, 90-1
	Taşıma modu 70-9
	Uygulama oranları
	Değişken oranlı gübre 85-2

Devamı arka sayfada

	Sayfa	Sayfa
V		
Vakum		Yarım ekran düzeni..... 70-6
Hesaplayıcı 80-6		Yaz saati uygulaması..... 25-3
Sensör durumu 115-3		Yazılım
Vakum sensörleri 40-11		Değişken oranlı tahrik ekranlarını etkinleştirme 50-6
Vakum sensörleri arıza tanılama 115-8		Yazılım tanımı
Vakum sensörü kalibrasyonu..... 40-12		Kontrolör 115-1
Varsayılanlar		Monitör 115-2
Ekim Makinesi..... 35-10		Yerden tahrikli
Veri giriş yöntemleri		Tahrik bölümlerini yapılandırma 45-1
GreenStar monitör 20-6		Yapılandırma kaynağı 40-6
Veri girişi		Yüksek ve düşük miktar uyarısı, ayarlama
GreenStar monitör 20-6		VRD 65-2
Voltajlar..... 115-4		Yerden Tahrikli Makineler 65-1
VRD bileşeni		Yükseklik anahtarı ayarı
Etkinlik..... 125-2		Paralel kol 50-10
Y		Yükseklik sensörü
		Başlangıç/duruş noktalarını ayarlama
		Ayrık 40-17
		Genel..... 40-16
		Z
Yıkanması		
Motor/valf 125-4		Zincir dişlisi
Yarı enli ayrılma uyarısı 40-8		Şanzıman hesaplayıcı..... 80-2
Yarı enli ayrılma, VRD ayarı 50-7		Zincir dişlisi, VRD ayarı 50-7

