Plantadeiras Série DB (140100—160099)

JOHN DEERE

MANUAL DO OPERADOR

Plantadeiras Série DB (140100—160099)

OMKK81966 EDIÇÃO B5 (PORTUGUESE)

John Deere Horizontina
Edição da América do Sul
Printed in U.S.A.

Introdução

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção de sua máquina corretamente. A negligência em fazê-lo poderá resultar em ferimento pessoal ou dano ao equipamento. Este manual, bem como os sinais de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outras línguas. (Consulte o seu concessionário John Deere para encomendas).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO como uma parte integrante de sua máquina e deve permanecer na mesma ao vendê-la.

AS MEDIDAS neste manual são dadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas habituais usado nos Estados Unidos. Utilizar somente peças e parafusos em milímetros. Parafusos em polegadas e milímetros poderão requerer uma chave específica.

OS LADO DIREITO E ESQUERDO são determinados baseados na direção do movimento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção de números de identificação ou especificação. Registre corretamente todos os números para facilitar o reconhecimento de sua máquina em caso de roubo. Seu concessionário também necessitará destes números quando você encomendar peças. Arquive os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantém o equipamento como descrito neste manual. Maiores informações sobre a garantia estão contidas no certificado de garantia que você deve ter recebido do seu concessionário.

Esta garantia lhe assegura que a John Deere se responsabilizará por seus produtos defeituosos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias no campo, freqüentemente sem custos ao cliente, mesmo se o produto estiver fora da garantia. Caso o equipamento seja manuseado de maneira incorreta ou modificado de modo tal que seu desempenho seja alterado desobedecendo as especificações originais da fábrica, a garantia será cancelada e as melhorias de campo poderão ser negadas. Alterar a alimentação de combustível desobedecendo as especificações ou sobrecarregar as máquinas resultará em perda da garantia para esta máquina.

A GARANTIA DO FABRICANTE DE PNEU fornecida com sua máquina pode não ser válida fora dos E.U.A.

DX,IFC2-54-17SEP92

Informações da Empresa

CQ291459—UN—23JAN12

John Deere Brasil Ltda.

Av. Eng. Jorge A. D. Logeman, 600
Cep: 98920-000 - Horizontina-RS - Brasil
CNPJ: 89.674.782/0001-58

BL04947,0000458-54-13JAN12

Marcas Comerciais

Marcas Registradas	
AutoTrac™	AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
Bio Hy-Gard™	Bio Hy-Gard é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt™	BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
CCS™	CCS é uma marca comercial da Deere & Company
John Deere Custom Performance™	John Deere Custom Performance é uma marca comercial da Deere & Company
Deere	Deere é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge™	ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
Grease-Gard™	Grease-Gard™ é uma marca registrada da Deere & Company
Hy-Gard™	Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company
iPad™	iPad é uma marca comercial da Deere & Company
John Deere	John Deere é uma marca registrada da Deere & Company
MaxEmerge™	MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
Motorola™	Motorola é uma marca comercial da Motorola Trademark Holdings, LLC

Pro-Shaft™	Pro-Shaft é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand™	RowCommand é marca comercial da Deere & Company
SeedStar™	SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
Service ADVISOR™	Service ADVISOR é uma marca comercial da Deere & Company
TORX®	TORX é uma marca registrada da Camcar/Textron
VacuMeter™	VacuMeter é uma marca comercial da Deere & Company

h3ymaet,1674819513386-54-27JAN23

Conteúdo

Página

Visão Geral
Vista Geral 00-1

Segurança
Reconhecer as Informações de Segurança 05-1
Compreenda as Palavras de Sinalização 05-1
Siga as Instruções de Segurança 05-1
Substituir avisos de segurança 05-2
Uso de Roupa de Proteção 05-2
Emergências 05-2
Capacidade do Operador 05-2
Opere a Máquina com Segurança 05-3
Manter Passageiros Fora da Máquina 05-3
Mantenha as Pessoas Longe da Plantadeira 05-3
Usar degraus e apoios de mão corretamente 05-4
Evitar atropelamentos ao dar ré 05-4
Instalar todas as proteções 05-4
Uso Correto de Monitor Eletrônico 05-4
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança 05-5
Estacionamento Seguro da Máquina 05-5
Observar a Velocidade Máxima de Transporte 05-6
Uso de Corrente de Segurança 05-6
Utilize Luzes e Dispositivos de Segurança 05-7
Manutenção de Máquinas com Segurança 05-7
Trabalho em Área Limpa 05-7
Iluminação da Área de Trabalho com Segurança 05-7
Utilize as Ferramentas Adequadas 05-8
Prática da Manutenção Segura 05-8
Apoie a Máquina Apropriadamente 05-9
Use Equipamento de Elevação Adequado 05-9
Armazenamento de Acessórios com Segurança 05-9
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer 05-9
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado 05-10
Evite Fluidos Sob Alta Pressão 05-10
Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores 05-11
Siga as recomendações dos pneus 05-11
Manutenção Segura de Pneus 05-11
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes 05-12

Adesivos de Segurança
Substituir avisos de segurança 10-1
Adesivos de Segurança Ilustrados 10-1
Reconheça as Informações de Segurança 10-1
Localização dos Adesivos de Segurança 10-2

Página

Luzes
Luz de Alerta Âmbar 25-1
Luzes Traseiras 25-1
Luzes de Trabalho 25-1

SeedStar™
SeedStar™ 2 33-1
SeedStar™ 2—Configurar as Seções de Acionamento 33-1
SeedStar™ 4 33-6

Acoplagem e Desacoplagem
Requisitos de drenagem do motor (caixa) do soprador do Central Commodity System (CCS™) e VacuMeter™ 37-1
Acoplador de retorno de acionamento da taxa variável e motor hidráulico do VacuMeter™ 37-1
Verifique o Sistema Hidráulico 37-1
Conecte o chicote da luz de alerta 37-2
Conecte o Chicote Elétrico do Monitor SeedStar™ 37-2
Conectar o Chicote Elétrico de Controle da Estrutura — MaxEmerge™ 5 37-2
Recomendações para Conexão Hidráulica — MaxEmerge™ 5 37-3
Conexões do Trator e da Plantadeira 37-7
Nivelamento do Tubo do Levante 37-9
Desacople a Máquina 37-10

Preparo do Trator
Utilize o Manual do Operador do Trator 55A-1
Cálculo do Peso Mínimo do Trator para Transporte Rodoviário Seguro 55A-1
Contrapeso Dianteiro 55A-1
Colocação de Peso nas Rodas Traseiras 55A-1
Recomendação para os Pneus do Trator 55A-1
Ajuste do Espaçamento das Rodas do Trator 55A-1
Verificação da Calibração dos Pneus 55A-1
Verificar Sistema Hidráulico do Trator 55A-2
Requisitos do Dreno da Caixa e do Motor Hidráulico 55A-3
Instalação do Apoio da Barra de Tração em Tratores da Série 9000 (Somente para DB90) 55A-4
Ajustes Recomendados do Trator 55A-5

Preparação da Plantadeira
Uso inicial do Central Commodity System (CCS™) 55B-1
Configuração da Plantadeira para uma Nova Cultura 55B-1

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © 2024

Página

Determinar a Compatibilidade da Barra de Tração do Trator e da Forquilha do Implemento 55B-1
Use a trava do cilindro da barra de tração da lança 55B-2
Verificação da Altura da Estrutura 55B-2
Ajuste da Altura da Estrutura Principal 55B-3
Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral 55B-3
Alteração da Faixa do Dosador — Somente para ExactEmerge™ 55B-4
Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão ... 55B-5
Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno 55B-6
Pressão dos Pneus 55B-8

Geração de Energia do Trator — Somente para MaxEmerge™ 5e e ExactEmerge™
Geração de energia do trator 56-1
(Instalação do Sistema de Geração de Energia do Trator em Tratores John Deere 8R) 56-1
Instalação do Sistema de Geração de Energia em Tratores 9R e 9RX John Deere 56-3
Instalar o Sistema de Geração de Energia do Trator em Outros Tratores 56-7
Remoção do Sistema de Geração de Energia do Trator 56-10

Operação da Plantadeira
Geral 60A-1
Operação do Sistema Hidráulico VacuMeter™ 60A-1
Controles da Estrutura 60A-1
Velocidade de Operação Recomendada 60A-2
Verificação da Altura da Estrutura 60A-2
Operar em Solo Molhado 60A-2
Nivelamento do Sistema de Elevação 60A-2
Ajuste da Força Descendente da Roda Cobridora 60A-2
Ajuste da distância entre as rodas cobridoras .. 60A-3
Ajuste do Disco Sulcador com Força Descendente Mecânica 60A-3
Uso das Tampas das Rodas Calibradoras de Profundidade 60A-4
Molas de Força Descendente para Serviço Pesado — Somente para MaxEmerge™ 5 ... 60A-4

Operação do Central Commodity System (CCS™)
Operação de distribuição de sementes do Central Commodity System (CCS™) 60B-1
Operação das Tampas dos Tanques 60B-1
Sensores de Nível dos Tanques 60B-1
Nivelamento dos tanques do Central Commodity System (CCS™) 60B-2
Abasteça o Tanque do Central Commodity System (CCS™) 60B-3
Enchimento dos reservatórios da unidade de linha 60B-3

Página

Ajuste da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS™) 60B-3
Operação do Central Commodity System (CCS™) — Tratamento reforçado de sementes ou sementes de milho grandes 60B-4
Operação do Central Commodity System (CCS™) Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão 60B-5
Operação do Central Commodity System (CCS™) Somente Durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno — ExactEmerge™ 60B-6
Plantio de Viveiros com o Central Commodity System (CCS™) 60B-6
Limpeza parcial dos tanques do Central Commodity System (CCS™) 60B-6
Limpeza dos tanques do Central Commodity System (CCS™) 60B-6
Acúmulo e Obstrução no Central Commodity System (CCS™) 60B-7
Limpeza das Caixas de Sementes e Unidades Dosadoras a Vácuo 60B-8

Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e
Características operacionais do dosador a vácuo 60C-1
Configurações do Dosador de Sementes 60C-2
Acesso ao Vacuômetro 60C-2
Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e 60C-3
Operação do Eliminador de Duplicações 60C-4
Operação da Roda Ejetora de Sementes 60C-5
Estabelecer a Posição Zero no Eliminador de Duplicações 60C-5
Instalação da Montagem da Roda Ejetora 60C-6
Verificar Discos de Sementes 60C-7
Desativação das Linhas de Plantio para o MaxEmerge™ 5 ..... 60C-8
Verifique o Vácuo da Linha 60C-9
Diretrizes para Seleção do Disco de Sementes 60C-10
Seleção do Disco de Sementes Correto para Milho em Campo para o Melhor Desempenho 60C-10
Recomendações de Discos de Sementes para Outras Culturas que Não Sejam Milho de Campo 60C-12
Verificação da célula de discos de sementes .. 60C-15
Espaçamento Entre Sementes Otimizado 60C-15
Verifique o desempenho do dosador 60C-16
Ajuste do Vacuômetro 60C-16
Remoção e Instalação do Dosador de Sementes 60C-16
Inspeção das unidades do dosador 60C-19
Ajuste do Nível de Vácuo 60C-19
Nível de Vácuo para Milho Usando Discos de Sementes H136478, A43215, A50617 ou A52391 ..... 60C-21
Nível de Vácuo para Girassol para Óleo 60C-22
Nível de Vácuo para Girassol 60C-23
Nível de Vácuo para Milho Doce 60C-23
Tabela de Sementes e Níveis de Vácuo— Disco Liso para Grãos Comestíveis 60C-24

Página

Nível de Vácuo para Algodão-Disco Liso para Grãos Comestíveis 60C-26
Nível de Vácuo para Amendoim 60C-26
Nível de Vácuo para Semente de Beterraba Sacarina 60C-28
Nível de Vácuo para Soja de Alta População .. 60C-29

Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge™
Configurações do Dosador de Sementes 60D-1
Acesso ao vacuometro 60D-3
Alteração da Tira do Dosador (Agitação ou Lisa) 60D-3
Ajuste do eliminador duplo 60D-4
Ajuste do cubo do dosador ExactEmerge™ 60D-5
Verificar o Vácuo da Linha—Dosadores ExactEmerge™ 60D-6
Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes 60D-6
Operação da roda ejetora 60D-7
Instalação do Conjunto da Roda Ejetora 60D-8
Remoção do Disco de Semente 60D-9
Instalar o Disco de Sementes 60D-9
Remoção e instalação do dosador de sementes ExactEmerge™ 60D-10
Inspeção da unidade do dosador ExactEmerge™ 60D-12
Remoção e Instalação do Cartucho do BrushBelt™ 60D-13
Limpeza das Caixas de Sementes e Unidades Dosadoras a Vácuo 60D-14
Ajuste do Nível de Vácuo 60D-17
Recomendações de nível de vácuo para milho e soja 60D-18
Recomendações de Nível de Vácuo para Milho e Soja (Opcional) 60D-18
Recomendações de Nível de Vácuo para Algodão e Milho de Pipoca 60D-19
Recomendações de Nível de Vácuo para Beterraba 60D-20

Lubrificante do Dosador
Uso de Lubrificante de Grafite — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e 63-1
Uso de Lubrificante Com uma Mistura de Talco e Grafite — ExactEmerge™ 63-2

Discos Duplos
Discos Duplos 65-1
Tipo de Identificação da Ponteira da Haste da Unidade de Linha 65-1
Ajuste do Alinhamento do Disco Duplo — Haste da Unidade de Linha Tipo B 65-2
Ajuste da Folga Entre os Discos Duplos 65-2
Substituição das Lâminas do Sulcador 65-2

Força Descendente Pneumática (PDF)
Força Descendente Pneumática 68-1
Despressurização do Sistema de Força Descendente Pneumática 68-3
Drenagem do Tanque de Ar do Compressor 68-3

Página

Conversão do Espaçamento entre as Linhas
Configuração do espaçamento disponível 70-1
Conversão do Espaçamento entre as Linhas 70-1
Estrutura do Suporte da Escada 70-2
Suporte de Fixação 70-3
Extensões da Estrutura Central 70-5
Montar a Unidade de Linha 70-6
DB40, DB50 e DB74 — Ajustar as Unidades de Linha 70-6
DB40 — Unidades de Linha 25/27 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) 70-8
DB40 — 23 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) 70-9
DB40 — 23 Unidades de Linhas com Espaçamento de 52,5 cm (20,67 pol.) 70-9
DB40 — 16 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) 70-10
DB40 — Unidades de Linha 14 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) 70-11
DB50 — Unidades de Linha 18 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) 70-11
DB50 — 20 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) 70-12
DB50 — 29 Unidades de Linhas com Espaçamento de 52,5 cm (20,67 pol.) 70-13
DB50 — 31 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) 70-14
DB50 — 35 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) 70-15
DB74 — 49 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) 70-15
DB74 — 48 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) 70-16
DB74 — 45 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) 70-16
DB74 — 43 Unidades de Linhas com Espaçamento de 52,5 cm (20,67 pol.) 70-17
DB74—30 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) 70-18
DB74 — 24 Unidades de Linhas com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) 70-18
DB74 — 25 Unidades de Linhas com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) 70-19
DB90 — 31 Unidades de Linhas com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) 70-20
Unidades de Linhas 90—36 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) 70-21
DB90 — 51 Unidades de Linha com Espaçamento de 52,5 cm (20.67 in.) 70-22
Unidades de Linhas DB90—55 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) 70-23
Unidades de Linhas DB90—61 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) 70-24
Posição das Rodas da Seção Lateral — DB40 e DB50 70-24
Posição de Ajuste da Roda 70-27
Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—Esquemas—Somente para MaxEmerge™ 5 70-28
Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—Instalação do Sistema de Acionamento da Unidade de Linha—Somente para MaxEmerge™ 5 70-43

Página

Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—Alinhar os Acopladores do Eixo de Transmissão—Somente para MaxEmerge™ 5 70-45
Instalação dos Chicotes Elétricos da Estrutura Principal — Somente para MaxEmerge™ 5 70-45
Instalação de Jumpers em Unidades de Linha Inativas — Somente para MaxEmerge™ 5e e ExactEmarge™ 70-51
Configuração das Unidades de Linha — MaxEmerge™ 5 70-51
Configuração das Unidades de Linha — ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e 70-51
Esquemas — 14 Conexões de Distribuição de Sementes 70-53
Esquemas — 15 Conexões de Distribuição de Sementes 70-62
Instale as Mangueiras de Distribuição de Sementes 70-71
Posição do Sensor da Unidade de Linha 70-72

Verificação da População de Sementes
Verificação da População de Sementes 80-1

Acessórios e Equipamento Geral
Geral 83-1
Sistema de Acionamento de Taxa Variável SeedStar™ 83-1
RowCommand™ 83-1
Fixe o Lastro 83-1
Sistema de Força Descendente Pneumática Integrada SeedStar™ (Se Equipado) 83-1
Sistema de Acionamento Elétrico do SeedStar™ 83-2
Bucha do Espaçador da Roda Calibradora de Profundidade 83-2
Montagem do Suporte de Tablet 83-3
Suporte de Tablet (Novo) 83-5
Kit de Sorgo para ExactEmerge™ 83-5
Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira 83-6

Transporte
Transporte seguro 95-1
Desdobrar e Dobrar Plantadeiras—Se Equipado com o MaxEmerge™ 5 95-1
Pontos de Elevação 95-4

Armazenagem
Limpeza da máquina após o plantio 100-1
Limpeza dos Componentes da Transmissão Elétrica 100-1
Preparação para Armazenamento 100-2
Remoção do Armazenamento 100-2
Armazenamento da Plantadeira 100-3

Acesso aos Pontos de Serviço — MaxEmerge™ 5
Fusível do Controle da Estrutura 200A-1
Fusível de Desconexão do Console 200A-1
Fusível do Disjuntor 200A-1

Página

Fusíveis do Módulo de Energia Elétrica (EPM) 200A-2
Caixa de Fusíveis e Relés (Somente DB90 com MaxEmerge™ 5) 200A-3
Fusível das Luzes de Trabalho 200A-5

Acesso aos Pontos de Serviço — ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e
Conector Negativo do Alternador do Trator 200B-1
Fusível de Geração de Energia do Trator 200B-1
Fusível das Linhas Esquerdas 200B-1
Fusível das Linhas Centrais 200B-2
Fusível das Linhas Direitas 200B-2
Fusível do Gateway Telemático Modular 200B-3
Fusível das Luzes de Trabalho 200B-3
Fusível da ECU da PMC 200B-3
Fusível de Alta Corrente da PMC 200B-4
Conector de Distribuição de Aterramento 200B-4
Caixas de Fusíveis 200B-4

Lubrificação
Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP) 205-1
Graxa com Bissulfeto de Molibdênio 205-1
Óleo da Transmissão, Direção, Freio, Sistema Hidráulico e da Caixa de Engrenagens 205-2
Lubrificantes Alternativos e Sintéticos 205-2
Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) 205-2
Mistura de Lubrificantes 205-2
Armazenar lubrificantes 205-2

Intervalos de Manutenção e Serviço
Prática de Procedimentos de Manutenção Segura 207-1
Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico 207-1
Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico 207-1
Instalação das Travas de Serviço 207-1
Tabela de Intervalos de Manutenção 207-3
Serviço — Início da Safra 207-6
Serviço — Primeiras 10 Horas de Operação 207-9
Serviço — Primeiras 20 Horas de Operação 207-9
Serviço — A Cada 10 Horas Operação ou Diariamente 207-10
Serviço—A Cada 50 Horas de Operação 207-11
Manutenção — A Cada 100 Horas de Operação 207-12
Serviço—A Cada 200 Horas de Operação 207-13
Manutenção—Meio da Estação 207-14
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança 207-15
Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Fim da Safra) 207-16
Manutenção a Cada 1500 Horas 207-17

Serviço — Sistema Elétrico
Verificação do Roteamento Elétrico 240-1
Limpeza do Alternador da TDP (EPTO) Eletrônico — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e 240-1
Ajuste do Sensor da Unidade de Linha 240-1

Página

Serviço — Acionamentos
Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e 250-1
Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e 250-1
Verificação do Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e 250-2
Troca do Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e 250-3

Serviço—Sistema Hidráulico
Lubrificação dos Cilindros de Levante 270-1
Lubrificação dos Cilindros de Dobramento 270-1
Verificação do Filtro do Sistema de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5 270-1

Serviço — Rodas e Peças de Fixação
Manutenção Segura de Pneus 280-1
Verificação do Torque dos Parafusos da Roda 280-1
Verificação do Torque do Suporte da Roda Central 280-2
Verificação do Torque da Estrutura de Suporte do Rolamento 280-2
Verificação do Torque das Porcas do Suporte Central do Mancal 280-2
Verificação do Torque do Parafuso em U 280-3
Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo 280-3
Lubrificação da Corrente de Roletes de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5 280-3
Lubrificação do Cubo da Roda Central 280-4
Lubrificação dos Pivôs da Roda da Seção Lateral 280-4
Lubrificação do Rolamento da Estrutura 280-5
Lubrificação dos Pivôs de Dobramento da Seção Lateral 280-5
Lubrificação dos Pivôs Flexíveis da Seção Lateral 280-5
Lubrificação do Braço de Levante 280-6
Lubrificação dos Pivôs do Levante Dianteiro 280-6
Lubrificação dos Pivôs do Levante Traseiro 280-6
Lubrificação do Pivô Wishbone 280-7
Lubrificação do Rolete do Levante Central Traseiro 280-7

Serviço — Unidade de Plantio — Disco Sulcador
Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador 281-1
Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador 281-1
Lubrificação dos Braços do Pivô do Disco Sulcador 281-1

Página

Lubrificação da Mola de Ajuste do Disco Sulcador — Somente para Força Descendente das Molas Mecânicas 281-2
Substituição da Graxa da Junta do Disco Sulcador 281-2

Serviço — Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo
Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo 282-1
Inspeção e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo ... 282-1
Inspeção dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo 282-5
Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) 282-7

Serviço — Unidade de Plantio — Rodas Calibradoras de Profundidade
Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade 283-1
Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade 283-1
Lubrificação dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade 283-2
Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade 283-2
Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) 283-3
Verificação dos Anéis do Raspador (Se Equipado) 283-4
Remover e Instalar o Anel Raspador (Se Equipado) 283-4

Serviço — Unidade de Plantio — Rodas Cobridoras
Verificação dos Rolamentos das Rodas Cobridoras 284-1
Instalar os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipados com Rolamentos com Proteção) 284-1

Serviço — Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes
Limpeza do Distribuidor de Sementes 285-1
Limpeza do Tubo de Sementes — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e 285-1
Limpeza do Cartucho BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™ 285-2
Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes 285-3
Limpeza do Dosador de Sementes 285-4
Limpeza da Tela do Reservatório da Unidade de Linha — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e 285-5
Inspeção e Serviço do Dosador de Sementes — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e 285-6
Inspeção e Serviço do Dosador de Sementes — Somente para ExactEmerge™ 285-8
Ajuste da Trava do Dosador — Somente para ExactEmerge™ 285-10

Página

Verificação da Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge™ 285-11
Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes 285-11
Substituição do BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™ 285-12
Substituição ou Limpeza da Guia de Sementes — Somente para ExactEmerge™ 285-13
Substituição do Motor do Dosador e Motor BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™ 285-16
Substituição das Placas de Desgaste do Dosador — Somente para ExactEmerge™ 285-16
Instalação da Nova Vedação a Vácuo 285-17
Remoção e Instalação dos Tubos de Sementes de Face de Descarga Padrão — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e 285-18
Desative o Acionamento Elétrico — Somente para MaxEmerge™ 5e 285-19
Engate o MaxEmerge™ 5e — Somente para MaxEmerge™ 5e 285-20
Substituição do Cubo da Tesoura do Dosador — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e 285-20

Serviço — Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)
Drenagem do Tanque do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-1
Verificação dos Sensores de Pressão do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-1
Verificação do Nível de Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-1
Troca do Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-2
Limpeza do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-2
Substituição do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-3
Verificação de Vazamentos nos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-4
Substituição dos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-4
Verificação de Vazamentos nas Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-5
Substituição das Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado 286-5

Serviço — Sistema de Vácuo
Inspeção do Motor a Vácuo 287-1

Página

Inspeção e Limpeza do Acondicionador do Impulsor de Vácuo e do Alojamento 287-1
Limpeza da Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo 287-2
Limpeza do Sistema de Vácuo 287-3

Serviço — Central Commodity System (CCS™)
Verificação do Roteamento das Mangueiras do Central Commodity System (CCS™) 288-1
Verificação do Sensor do Central Commodity System (CCS™) 288-1
Limpeza do Distribuidor do Central Commodity System (CCS™) 288-1
Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS™) 288-1
Zerar o Manômetro do Ventilador do Central Commodity System (CCS™) 288-2
Verificação do Filtro do Medidor da Ventoinha do Central Commodity System (CCS™) 288-2

Solução de Problemas
Estrutura 400-1
Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD) 400-1
Vacuômetro 400-2
Conjunto do Ventilador do CCS™ 400-10
Distribuição de produto do CCS™ 400-13
Dobramento Fácil 400-19
SeedStar 400-19

Especificações
Requisitos do Trator 410-1
Especificações do Chassi 410-4
Especificações de Linhas e Espaçamento 410-4
Especificação do Pneu 410-4
Especificações da Unidade de Plantio 410-6
Pesos Estimados—Vazios 410-6
Dimensões 410-6
Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados 410-6
Valores Métricos de Torque de Parafusos 410-8

Números de Série
Interpretação do Número de Série da Máquina 415-1
Placa de Identificação da Máquina 415-2
Certificado de Propriedade 415-2
Armazenamento de Máquinas com Segurança 415-2

Registros de Lubrificações e Manutenções
Como Usar os Registros de Manutenção 420-1
Manutenção—Conforme Necessário 420-2
Serviço — Início de Safra 420-4
Manutenção—Primeiras 10 Horas 420-6
Serviço — Primeiras 20 Horas de Operação 420-7
Manutenção — Diariamente ou A Cada 10 Horas de Operação 420-8
Serviço—A Cada 50 Horas de Operação 420-9
Manutenção — A Cada 100 Horas de Operação 420-10
Serviço—A Cada 200 Horas de Operação 420-11

Página

Manutenção—Meio da Estação 420-12
Manutenção—A Cada 400 Horas ou Fim da Temporada 420-13
Serviço—A Cada 1500 Horas de Operação 420-14

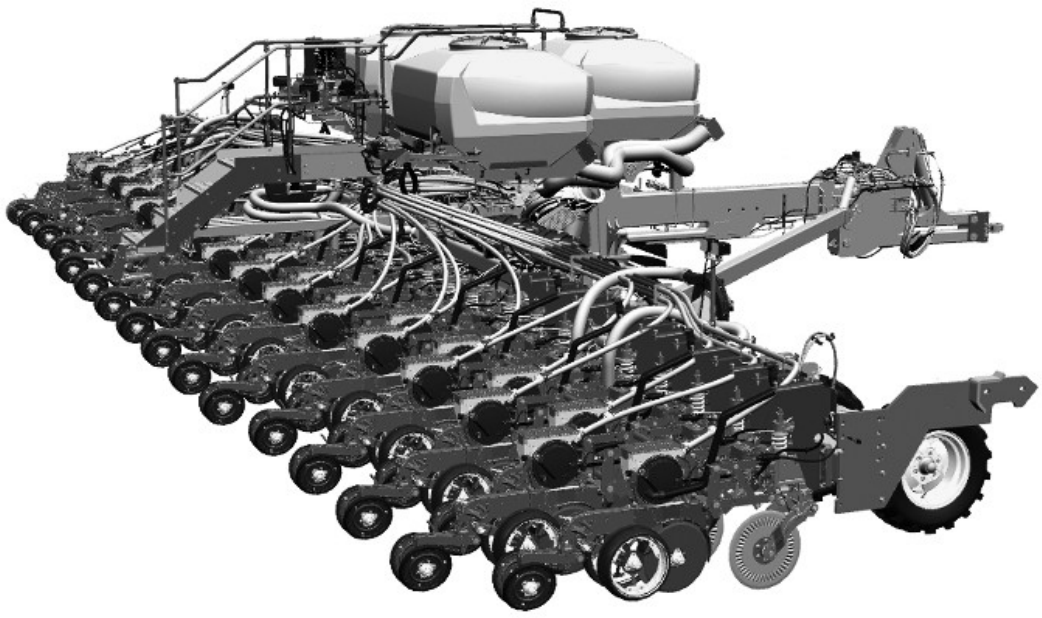
Literatura de Manutenção da John Deere Disponível

Peças da John Deere SLIT-1
As ferramentas Certas SLIT-1
Técnicos Bem Treinados SLIT-1
Assistência Imediata SLIT-1

Vista Geral

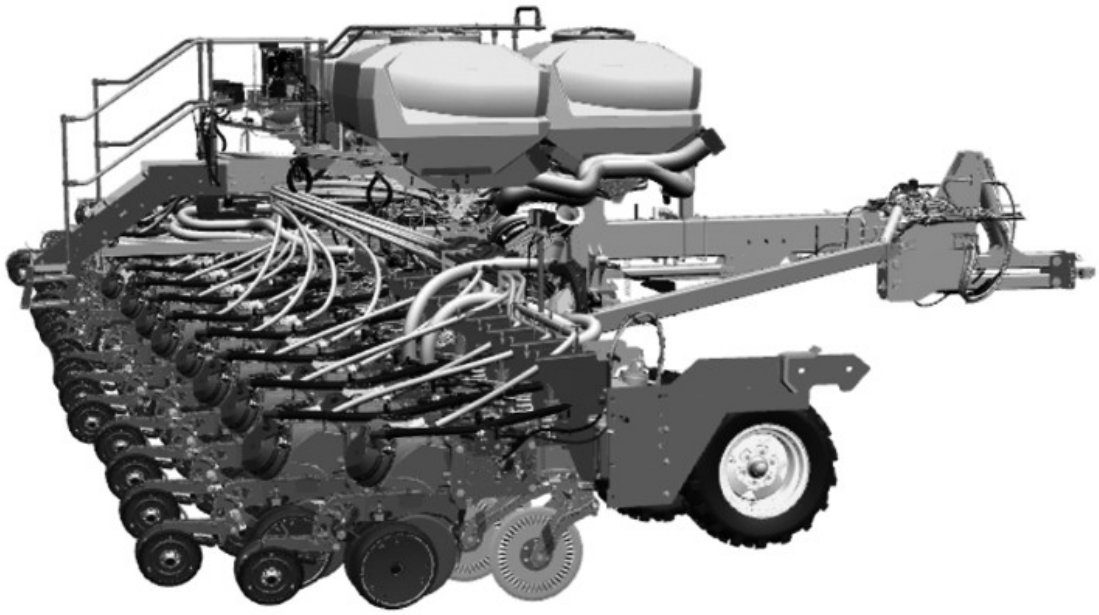
BML020637—UN—03MAY21

Plantadeiras DB—MaxEmerge 5



BML020636—UN—03MAY21

Plantadeiras DB—MaxEmerge 5e



BML020635—UN—03MAY21

Plantadeiras DB—ExactEmerge

h3ymaet,1674146742673-54-27JAN23

Reconhecer as Informações de Segurança

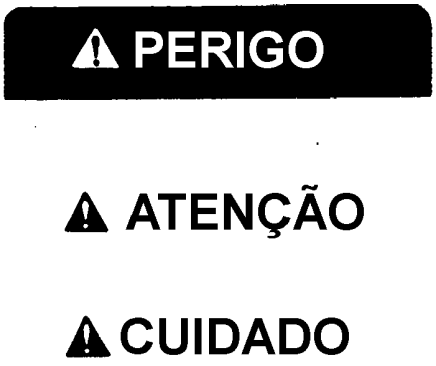
T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de ferimentos.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-03OCT22

Compreenda as Palavras de Sinalização



TS187—54—04JUN19

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

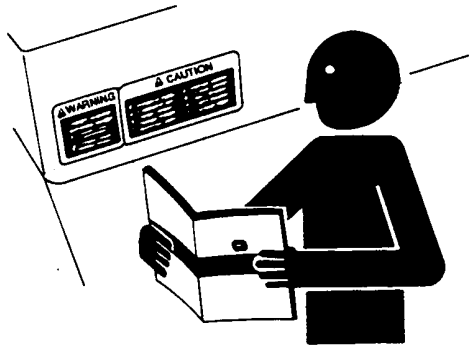
ATENÇÃO; A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO; A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO— é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Siga as Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança em sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

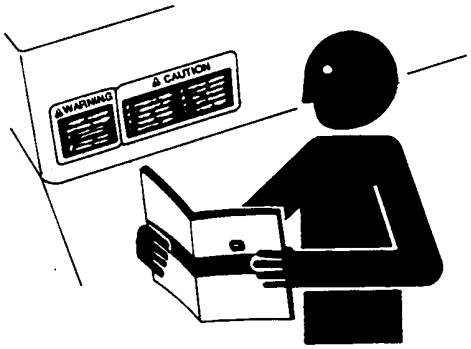
Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-01AUG22

Substituir avisos de segurança



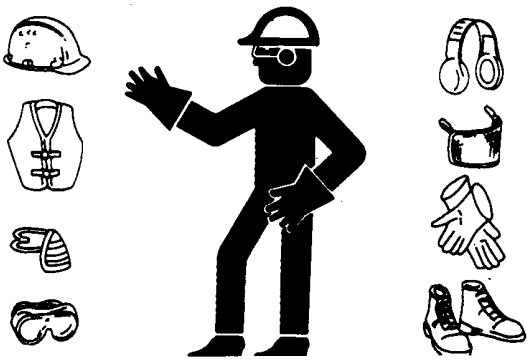
TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

Uso de Roupa de Proteção



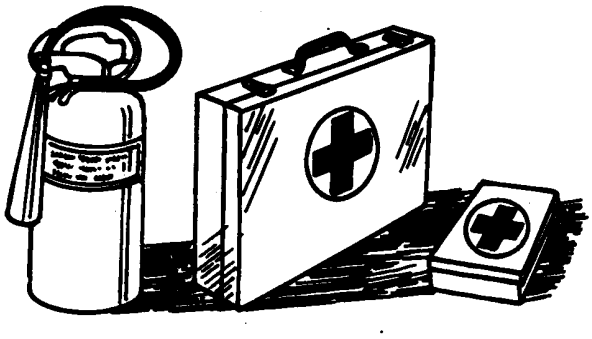
TS206—UN—15APR13

Use roupa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

Operar equipamentos com segurança requer plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver a operar a máquina.

DX,WEAR2-54-03MAR93

Emergências



TS291—UN—15APR13

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.

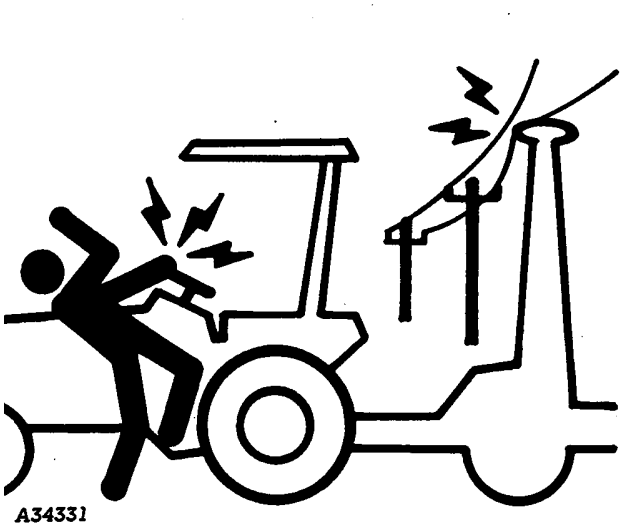
DX,FIRE2-54-03MAR93

Capacidade do Operador

- Os proprietários das máquinas devem certificar-se de que os operadores são responsáveis, treinados, tenham lido as advertências e as instruções de operação e saibam como operar a máquina corretamente e com segurança.
- Idade, capacidade física e capacidade mental podem ser fatores em ferimentos relacionados à máquina. Operadores devem ser fisicamente e mentalmente capazes de acessar a estação do operador e/ou os controles e de operar a máquina corretamente e com segurança.
- Nunca permita que crianças nem pessoal sem formação operem a máquina. Instrua todos os operadores a não transportar crianças na máquina ou em acessórios.
- Nunca opere a máquina quando estiver distraído, cansado ou debilitado. A operação adequada da máquina requer plena atenção e consciência do operador.

DX,ABILITY-54-07DEC18

Opere a Máquina com Segurança



A34331—UN—13OCT88

Tome cuidado ao operar esta máquina para evitar acidentes pessoais.

Se for necessário elevar a máquina para trabalhos na própria máquina ou nas proximidades, assegure-se de que os bloqueios para manutenção estejam instalados ou que a máquina esteja seguramente apoiada. Sempre que for preciso trabalhar no sistema hidráulico, baixe a máquina.

O contato com linhas elétricas pode causar ferimentos graves ou morte. Tome cuidado ao deslocar ou operar esta máquina próximo a linhas elétricas, para evitar contato.

Fique longe da máquina durante o uso de componentes hidráulicos. Falhas mecânicas ou hidráulicas podem fazer com que os componentes da máquina se movam rapidamente.

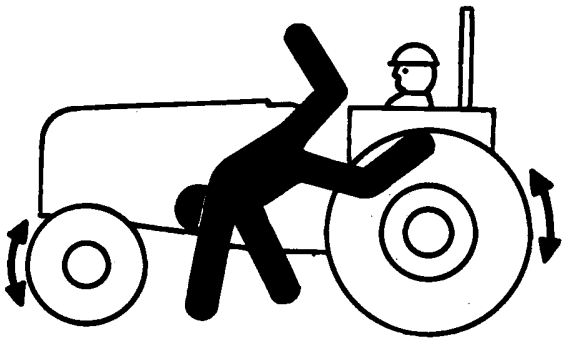
Certifique-se de que os cilindros e as mangueiras estão carregados com óleo por completo antes de operar o sistema.

Tome cuidado ao operar o sistema em declives; o trator pode tombar lateralmente se entrar em um buraco, em uma vala ou em outra irregularidade do terreno.

Permita apenas uma pessoa, o operador, na plataforma do trator enquanto o trator e a máquina estiverem em operação.

AG,OUO6074,1162-54-04AUG00

Manter Passageiros Fora da Máquina



TS290—UN—23AUG88

Permita somente o operador na máquina. Mantenha passageiros fora dela.

Passageiros na máquina estão sujeitos a ferimentos tais como serem atingidos por objetos estranhos ou serem atirados para fora da máquina. Os passageiros também obstruem a visão do operador, resultando em uma operação insegura da máquina.

DX,RIDER-54-03MAR93

Mantenha as Pessoas Longe da Plantadeira

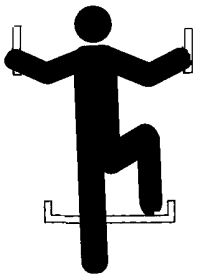
CQ291487—UN—23JAN12

Não permita que pessoas fiquem sobre a plantadeira durante o plantio, pois isso pode causar acidentes fatais.

Não é permitido caminhar sobre as caixas de semente, pois isso pode causar acidentes e danificar esses itens.

NN32476,0000357-54-15APR21

Usar degraus e apoios de mão corretamente



T133468—UN—15APR13

Evitar quedas entrando e saindo de frente para a máquina. Manter sempre um contato de três pontos com os degrau, apoios de mão e corrimãos.

Tenha cuidados adicionais quando lama, neve ou umidade aumentarem o risco de escorregões. Mantenha os degraus limpos e livres de graxa e óleo. Nunca salte ao sair da máquina. Nunca entre ou saia de uma máquina em movimento.

DX,WW,MOUNT-54-12OCT11

Evitar atropelamentos ao dar ré

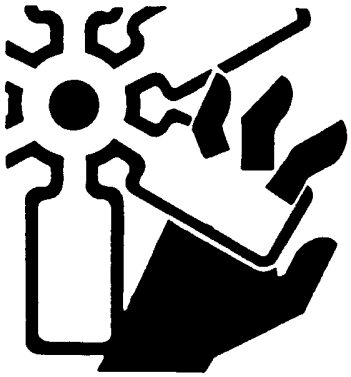
PC10857XW—UN—15APR13

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-54-30AUG10

Instalar todas as proteções



TS677—UN—21SEP89

Ventiladores, correias, polias e comandos giratórios do sistema de arrefecimento podem causar graves lesões.

Mantenha sempre todas as proteções nos devidos lugares durante a operação do motor.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que os ventiladores, correias, polias e comandos estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou limpeza próximo a ventiladores ou seus componentes de acionamento.

DX,GUARDS-54-18AUG09

Uso Correto de Monitor Eletrônico

Monitores eletrônicos são dispositivos secundários destinados a ajudar o operador na execução de operações no campo, aumentar o conforto e proporcionar entretenimento. Os monitores oferecem uma ampla gama de funcionalidade, são usados em muitos aplicativos de sistemas diferentes da máquina e podem ser usados em outros dispositivos secundários como equipamentos eletrônicos portáteis.

Um dispositivo secundário é qualquer dispositivo não necessário para operar sua máquina no respectivo uso primário. O operador é sempre responsável pela operação e controle seguros da máquina.

Para evitar acidentes pessoais ao operar a máquina:

- Posicione o monitor conforme as instruções de instalação. Assegure que o dispositivo esteja fixado e que não obstrua a visão do operador, nem interfira com os comandos operacionais da máquina.
- Não se distraia com o monitor. Fique atento. Preste atenção na máquina e no ambiente ao seu redor.
- Não modifique configurações nem acesse qualquer função que exija o uso prolongado dos controles do monitor com a máquina em movimento. Pare a máquina em local seguro e coloque na posição de estacionamento antes de tentar tais operações.
- Nunca ajuste em volume alto demais que não permita escutar o tráfego externo e veículos de emergência.

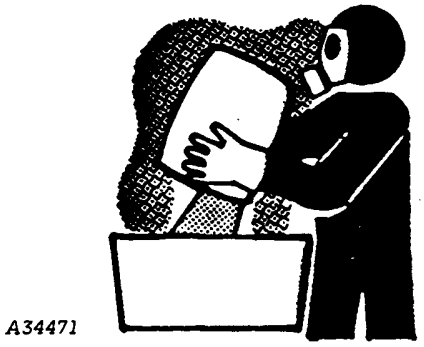
Para promover a operação segura, determinadas funções do monitor podem estar desativadas a menos que a movimentação da máquina seja restringida e/ou esteja em posição de estacionamento. Cancelar este recurso de segurança pode violar leis aplicáveis e resultar em danos, ferimentos graves ou fatais.

Use somente as funcionalidades disponíveis do monitor quando as condições permitirem fazê-lo de maneira segura e conforme as instruções fornecidas. Sempre respeite as normas de condução segura, leis e regulamentos de trânsito estaduais ou locais ao usar qualquer dispositivo secundário.

DX,ELEC,DISPLAY-54-13JAN15

Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança

TS220—UN—15APR13



A34471—UN—11OCT88

Produtos químicos usados em aplicações agrícolas como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, rodenticidas e fertilizantes podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao meio-ambiente se não forem utilizados com cuidado.

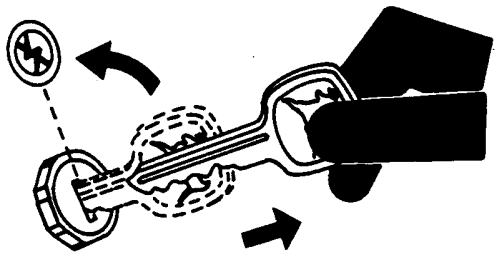
Siga sempre todas as instruções das etiquetas para usar os produtos químicos agrícolas de maneira eficaz, segura e legal.

Para reduzir o risco de exposição e ferimentos:

- Use equipamentos de proteção individual adequados conforme recomendação do fabricante. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:
  - Produtos químicos com etiqueta **'Perigo'**: Muito tóxico. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Atenção'**: Toxicidade intermediária. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Cuidado'**: Pouco tóxico. Geralmente requerem o uso de luvas e proteção para pele.
- Evite inalar vapores, aerossóis ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e toalha disponíveis ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou face, lave imediatamente com água e sabão. Se o produto químico atingir os olhos, lave imediatamente com água.
- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma durante a aplicação de produtos químicos.
- Após o manuseio de produtos químicos, sempre tome um banho e troque suas roupas. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure imediatamente atendimento médico caso tenha sintomas de doença durante ou logo após o uso de produtos químicos.
- Mantenha os produtos químicos em seus recipientes originais. Não transfira os produtos químicos para recipientes sem identificação nem para recipientes usados para alimentos e bebidas.
- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para gado ou pessoas. Mantenha afastado de crianças.
- Sempre descarte os recipientes da maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios e perfure ou esmague-os e descarte-os da maneira correta.

DX,WW,CHEM01-54-25MAR09

Estacionamento Seguro da Máquina



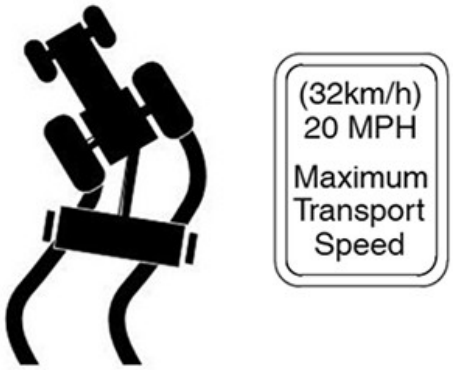
TS230—UN—24MAY89

Antes de trabalhar na máquina:

- Abaixe todo o equipamento até o solo.
- Desligue o motor e remova a chave.
- Desconecte o cabo terra da bateria.
- Pendure um aviso "NÃO OPERE" na estação do operador.

DX,PARK-54-04JUN90

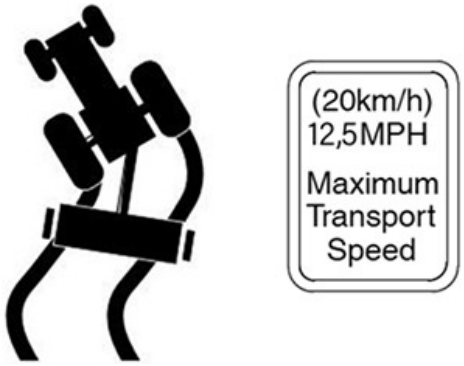
Observar a Velocidade Máxima de Transporte



BML019380—UN—04APR22

Velocidade Máxima de Transporte — DB40, DB50 e DB74

A velocidade máxima de transporte para DB40, DB50 e DB74 é de 32 km/h (20.0 mph).



BML019381—UN—04APR22

Velocidade Máxima de Transporte — DB90

A velocidade máxima de transporte para DB90 é de 20 km/h (12.5 mph).

Alguns tratores podem operar em velocidades que ultrapassam a velocidade máxima de transporte deste implemento. Independentemente da capacidade máxima de velocidade do trator usado para rebocar esse implemento, não ultrapasse a velocidade máxima de transporte do implemento.

Exceder a velocidade máxima de transporte do implemento pode resultar em:

- Perda de controle sobre a combinação trator/ /implemento.
- Redução da capacidade, ou incapacidade de parar na frenagem.
- Falhas dos pneus do implemento.
- Danos à estrutura do implemento ou aos seus componentes.

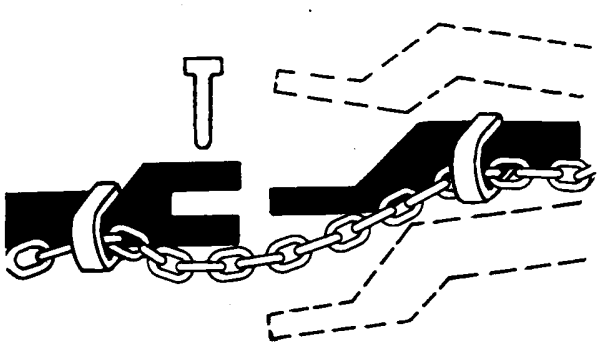
Tenha cuidado especial e reduza a velocidade ao rebocar em condições adversas de superfície, ao fazer curvas e em planos inclinados.

Não tente transportar o implemento se ele totalmente carregado pesar mais que uma vez e meia o peso do trator.

Nunca reboque o implemento com um veículo motorizado. Reboque somente com tratores de tamanho adequado.

N8XR12J,000070D-54-04APR22

Uso de Corrente de Segurança



TS217—UN—23AUG88

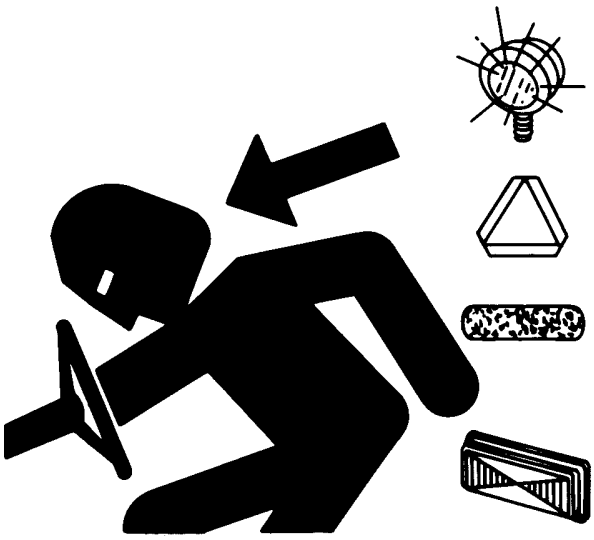
A corrente de segurança ajudará a controlar o equipamento rebocado caso ele se separe acidentalmente da barra de tração.

Usando as peças apropriadas do adaptador, una a corrente ao suporte da barra de tração do trator ou a outro local específico de fixação. Deixe a corrente frouxa apenas o suficiente para permitir fazer curvas.

Consulte o seu concessionário John Deere e informe-se sobre uma corrente com resistência semelhante ou maior do que o peso bruto do equipamento rebocado. Não use a corrente de segurança para rebocar.

DX,CHAIN-54-03MAR93

Utilize Luzes e Dispositivos de Segurança



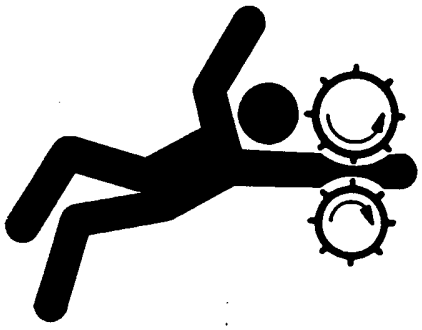
TS951—UN—12APR90

Evite colisões com outros usuários na estrada, tratores lentos com implemento ou equipamento rebocado e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o tráfego atrás da máquina, especialmente ao fazer curvas, e não se esqueça de acionar as luzes direcionais.

Use faróis dianteiros, luzes de advertência e luzes indicadoras de direção durante o dia e a noite. Respeite a legislação local quanto a iluminação e sinalização. Mantenha a iluminação e a sinalização limpas, visíveis e em boas condições de trabalho. Substitua ou repare luzes e iluminação de sinalização danificadas ou ausentes. Um jogo de luzes de segurança para implemento está disponível em seu concessionário John Deere.

DX,FLASH-54-07JUL99

Manutenção de Máquinas com Segurança



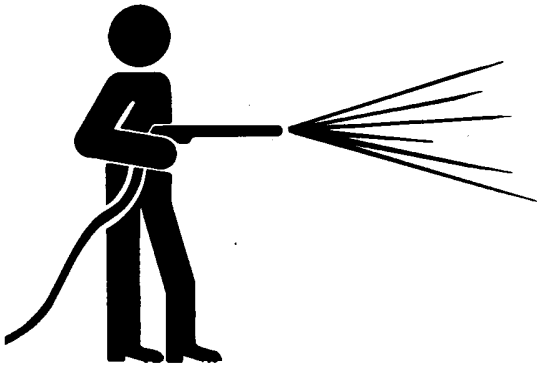
TS228—UN—23AUG88

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.

DX,LOOSE-54-04JUN90

Trabalho em Área Limpa



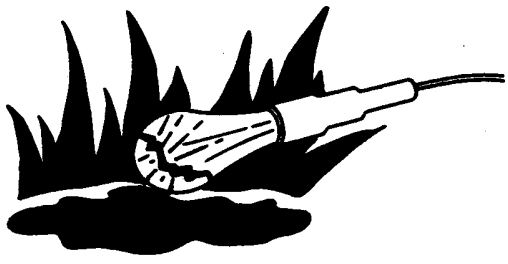
T6642EJ—UN—18OCT88

Antes de começar um trabalho:

- Limpe a área de trabalho e a máquina.
- Certifique-se de que todas as ferramentas necessárias para seu trabalho estejam disponíveis.
- Tenha as peças certas à disposição.
- Leia todas as instruções por inteiro; não tente atalhos.

DX,CLEAN-54-04JUN90

Iluminação da Área de Trabalho com Segurança



TS223—UN—23AUG88

Ilumine sua área de trabalho adequadamente e com segurança. Use uma luz portátil de segurança para trabalhar dentro ou sob a máquina. Certifique-se de que a lâmpada esteja em volta de uma carcaça de arame. O filamento quente ou uma lâmpada acidentalmente quebrada pode inflamar o combustível ou o óleo em contato.

DX,LIGHT-54-04JUN90

Utilize as Ferramentas Adequadas

TS779—UN—08NOV89

Utilize as ferramentas adequadas para o trabalho. Ferramentas e procedimentos provisórios podem criar riscos de segurança.

Utilize ferramentas motorizadas somente para afrouxar peças e elementos de fixação rosqueados.

Para soltar e apertar as peças de fixação, use as ferramentas de tamanho correto. NÃO utilize ferramentas destinadas a unidades imperiais em elementos de fixação métricos. Evite acidentes pessoais provocados por a chaves que escorreguem.

Use somente peças de reposição de acordo com as especificações da John Deere.

DX,REPAIR-54-17FEB99

Prática da Manutenção Segura

TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixe o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

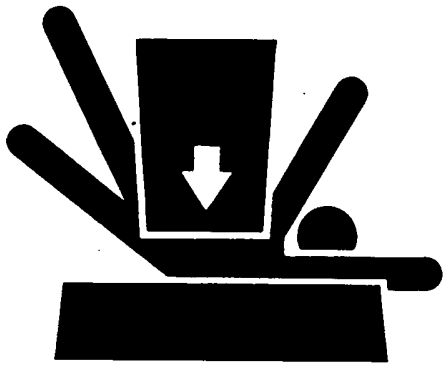
Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17

Apoie a Máquina Apropriadamente



TS229—UN—23AUG88

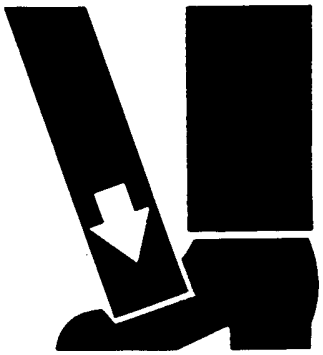
Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidraulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apóie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ocos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.

DX,LOWER-54-24FEB00

Use Equipamento de Elevação Adequado



TS226—UN—23AUG88

A elevação de componentes pesados de forma incorreta pode causar ferimentos graves ou danos à máquina.

Siga o procedimento recomendado para remoção e instalação de componentes no manual.

DX,LIFT-54-20DEC24

Armazenamento de Acessórios com Segurança

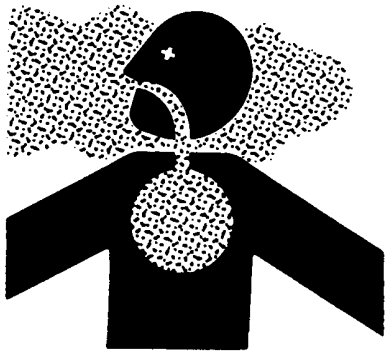
TS219—UN—23AUG88

Acessórios armazenados como rodados duplos, rodas gaiolas e carregadeiras podem cair e causar graves ferimentos ou a morte.

Armazene acessórios e implementos com segurança para evitar quedas. Mantenha outras pessoas e crianças longe da área de armazenamento.

DX,STORE-54-03MAR93

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer



TS220—UN—15APR13

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.

- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT-54-24JUL02

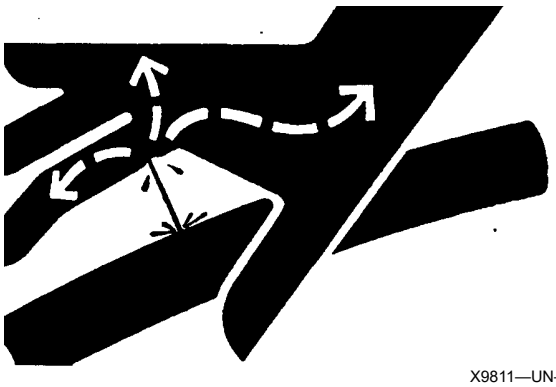
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

TS953—UN—15MAY90

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.

DX,TORCH-54-10DEC04

Evite Fluidos Sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados, por peças de reposição aprovadas John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822--8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-54-12OCT11

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores

TS281—UN—15APR13

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

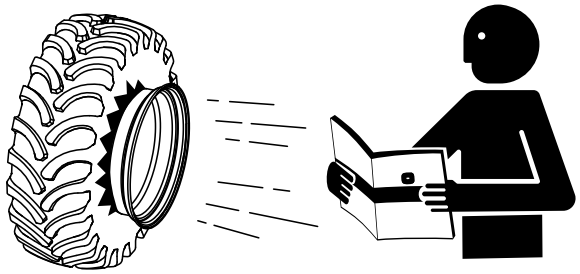
Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.

Os acumuladores não podem ser consertados.

DX,WW,ACCLA2-54-22AUG03

Siga as recomendações dos pneus



H111235—UN—13MAY14

Mantenha sua máquina em condições adequadas de operação.

Use somente tamanhos de pneus prescritos com taxas corretas e inflados na pressão especificada neste manual.

Uso de pneus diferentes dos prescritos pode diminuir a estabilidade, afetar a direção, resultar em falhas prematuras dos pneus ou causar outros problemas de durabilidade ou segurança.

DX,TIRE,INFO-54-19MAY14

Manutenção Segura de Pneus

TS952—UN—15APR13

A separação explosiva de um pneu das demais peças do aro pode causar ferimentos graves ou morte.

Não tente montar um pneu a menos que tenha o equipamento adequado e experiência para executar tal trabalho.

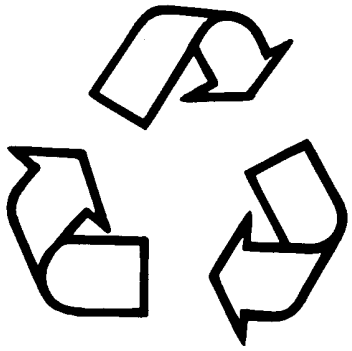
Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Jamais solde ou aqueça uma roda montada com o pneu. O calor pode causar um aumento da pressão de ar no que resultará numa explosão do pneu. A soldagem pode enfraquecer ou deformar a estrutura da roda.

Ao calibrar os pneus, use uma extensão para a mangueira suficientemente longa para permitir que você permaneça ao lado e NÃO à frente ou sobre o pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique se existe pressão baixa, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas em falta nas rodas.

DX,TIRECP-54-24AUG90

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes



TS1133—UN—15APR13

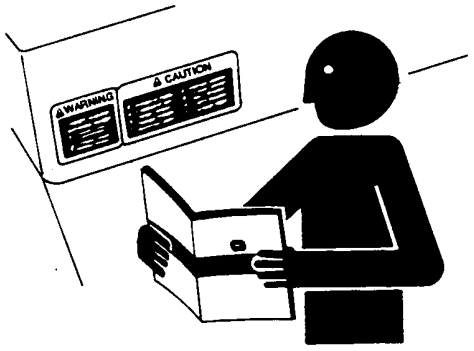
Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.
- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN-54-01JUN15

Adesivos de Segurança

Substituir avisos de segurança



TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

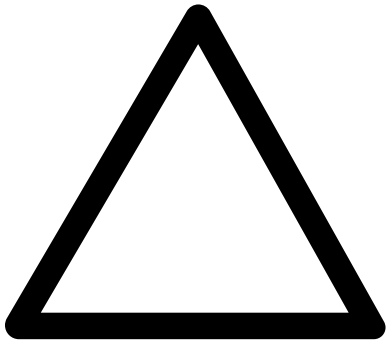
Adesivos de Segurança Ilustrados

TS231—54—07OCT88

Adesivos de segurança estão afixados em vários locais importantes desta máquina, visando sinalizar possível perigo. O perigo é identificado por um símbolo em um triângulo de atenção. Um símbolo adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos. Esses sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

ER40675,0001037-54-05MAR20

Reconheça as Informações de Segurança



T8130000497—UN—14FEB13

Figura A

T8130000498—UN—14FEB13

Figura B

Figura A: Este símbolo é usado para indicar um risco específico conforme mostrado com a ilustração no centro do triângulo.

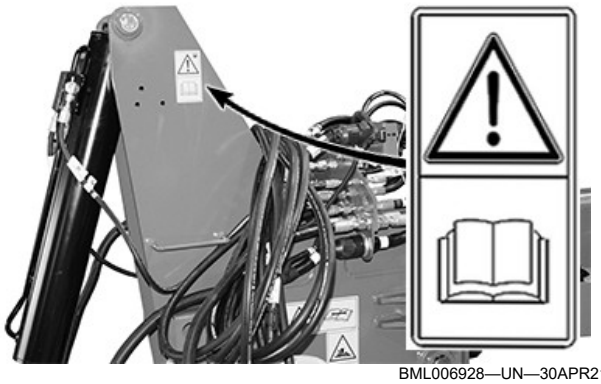
Figura B: Esse símbolo é usado como um alerta geral.

Os blocos adicionais nos adesivos de segurança são ilustrações das ações a tomar para se evitar o risco.

ER40675,0001038-54-05MAR20

Localização dos Adesivos de Segurança

Manual do Operador

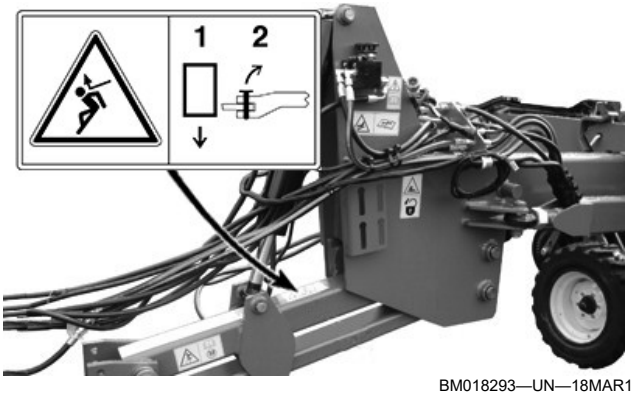


BML006928—UN—30APR21

Este Manual do Operador contém todas as informações importantes necessárias para uma operação segura da máquina.

Cumpra rigorosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.

Movimento Repentino do Levante



BM018293—UN—18MAR19

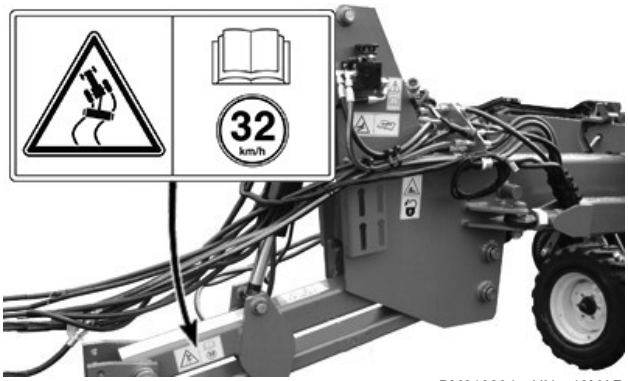
A lança pode chicotear para cima quando o pino do levante for removido.

Para evitar ferimentos, sempre abaixe a plantadeira e alivie a carga no levante antes de remover o pino.

O pino pode sair do levante se ele não estiver travado.

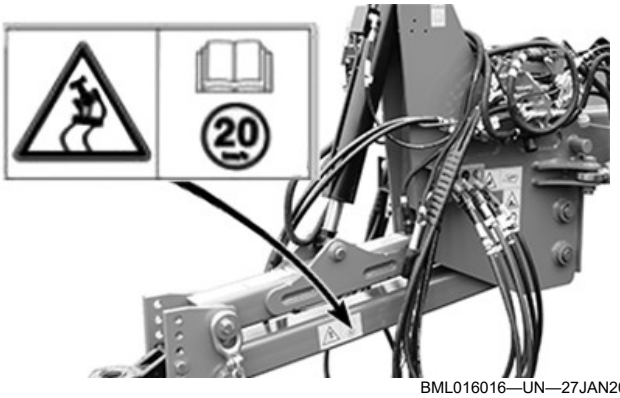
Confirme se o pino está travado corretamente.

Diretrizes para Transporte



BM018294—UN—18MAR19

Velocidade de Transporte — Plantadeiras DB40, DB50 e DB74



BML016016—UN—27JAN20

Velocidade de Transporte — Somente para Plantadeira DB90

Não exceda a velocidade máxima de transporte de 32 km/h (20 mph) para as plantadeiras DB40, DB50 e DB74 e 20 km/h (12.5 mph) para a plantadeira DB90. Exceder essa velocidade pode resultar em perda do controle durante transporte ou frenagem e causar acidentes pessoais graves ou morte.

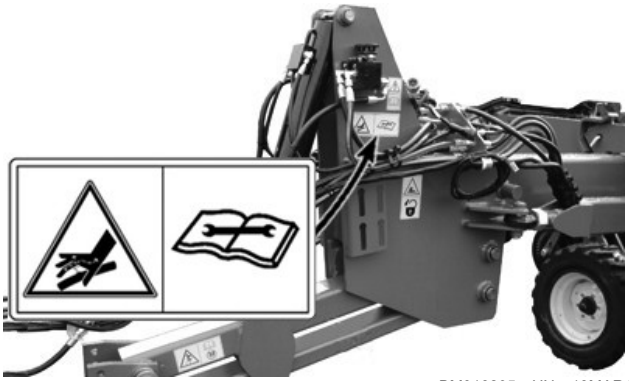
Não transporte a plantadeira com produto nos tanques.

Transporte apenas com um trator dotado de lastro apropriado e uma corrente de reboque de segurança apropriadamente fixada.

Não transporte com um veículo motorizado.

Reduza a velocidade e tome cuidado especial ao dirigir em inclinações, durante o reboque sobre solos irregulares e em curvas.

Fluidos de Alta Pressão



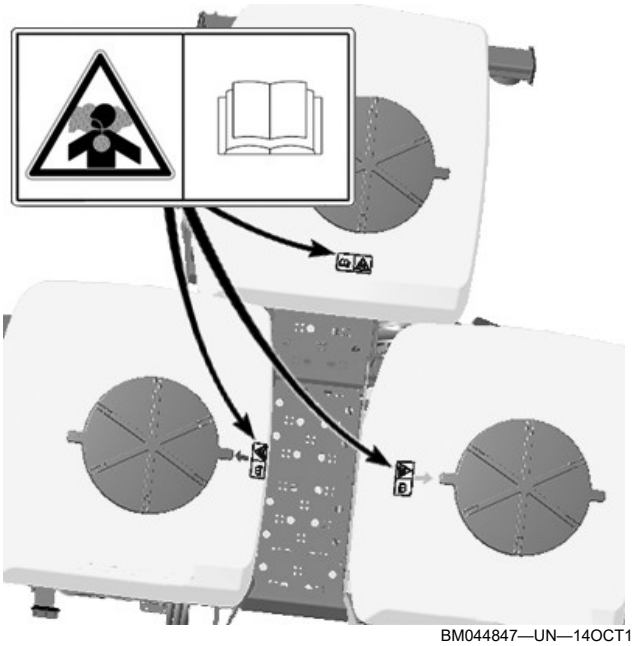
BM018295—UN—18MAR19

Evite ferimentos graves por injeção de fluído hidráulico pressurizado.

Sempre alivie a pressão antes de realizar serviços ou manutenção em componentes hidráulicos. Consulte os Manuais do Operador do implemento e do trator.

Não use as mãos para procurar vazamentos. Use um papelão ou material similar.

Exposição a Produtos Químicos em Suspensão no Ar



BM044847—UN—14OCT19

Evite risco de exposição a produtos químicos usados no tratamento de sementes.

Pare a ventoinha do Central Commodity System (CCS™) antes de abrir a tampa. O tanque pode estar pressurizado. A tampa pode ser arremessada para cima se for aberta com a ventoinha funcionando. Poeira e vapores poderão escapar se a tampa do tanque for aberta.

Utilize equipamentos de proteção individual adequados (EPI).

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Manter os Passageiros Afastados da Máquina

BML019384—UN—04APR22

Adesivo CCS™

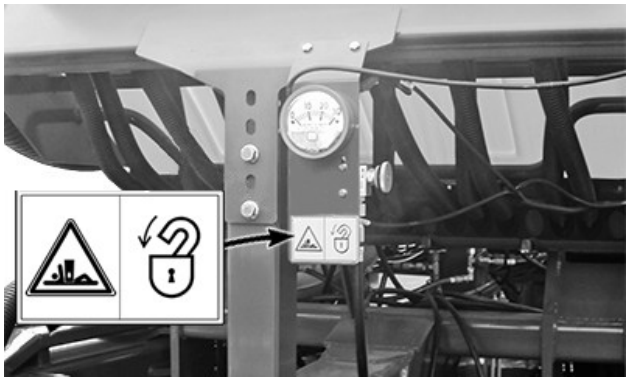
BML019385—UN—04APR22

Adesivo da Escada

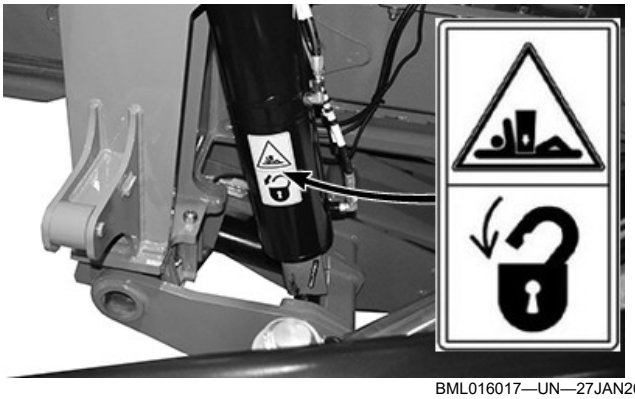
Evite acidentes pessoais graves ou morte causadas por queda.

Não permita a presença de passageiros na escada ou na área da plataforma enquanto a máquina estiver em movimento.

Travas de Serviço



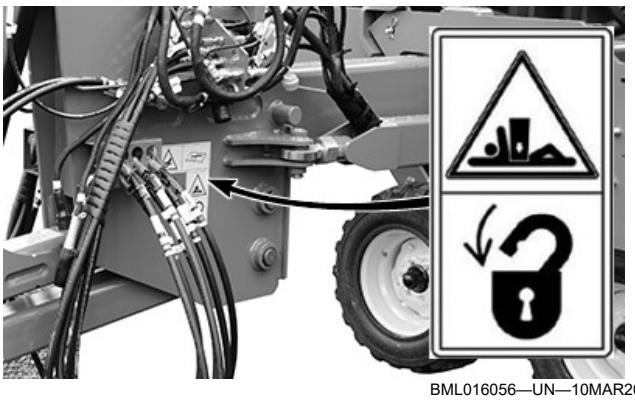
BML019382—UN—04APR22



BML016017—UN—27JAN20

BML016018—UN—12MAR20

BM030146—UN—29JUL19



BML016056—UN—10MAR20

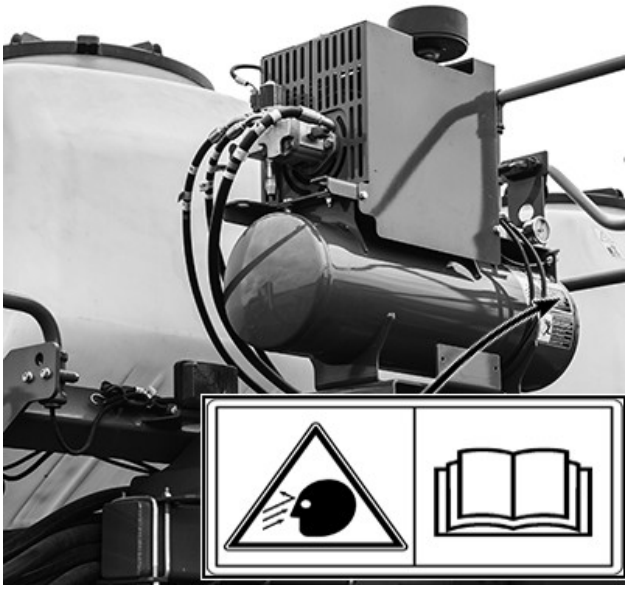
Evite riscos causados por esmagamento.

Sempre instale as travas de serviço nos cilindros hidráulicos antes de realizar qualquer serviço sob a máquina.

Consulte a Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.

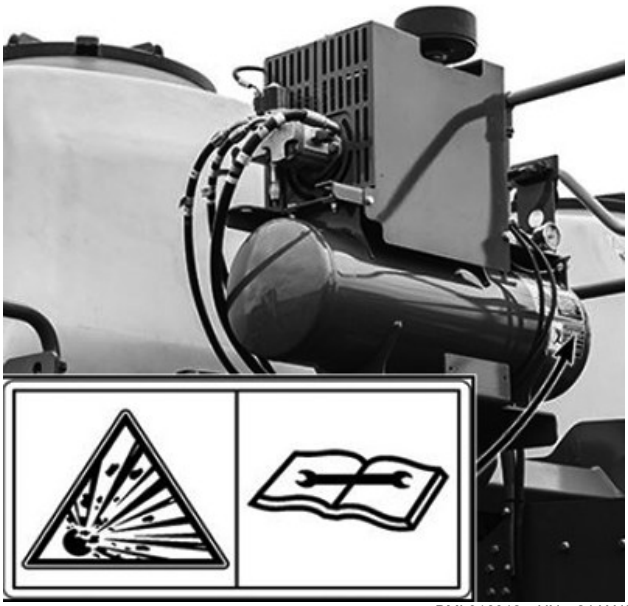
Sistema Pressurizado de Força Descendente Pneumática (PDF) (Se Equipado)

NOTA: A posição dos adesivos pode variar de acordo com a configuração da máquina.



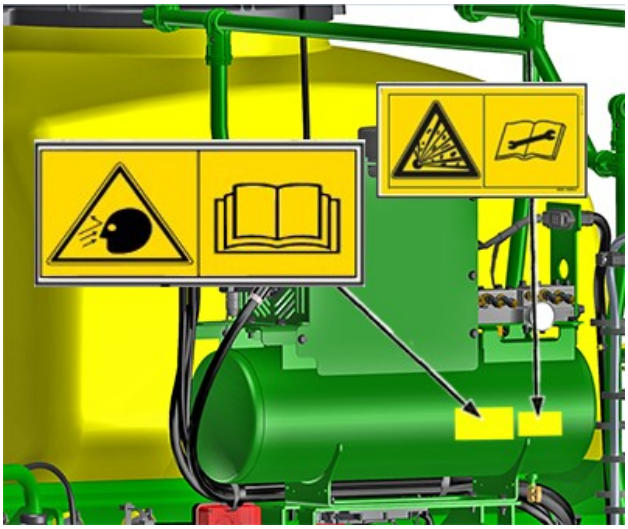
BML016011—UN—24JAN20

Posição Empilhada



BML016012—UN—24JAN20

Posição Empilhada



CQ1374778—UN—13AUG24

Posição Lado a Lado

Este é um sistema altamente pressurizado. Use óculos de proteção quando estiver fazendo a manutenção.

Evite ferimentos graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

Alivie a pressão antes de realizar manutenção ou reparo.

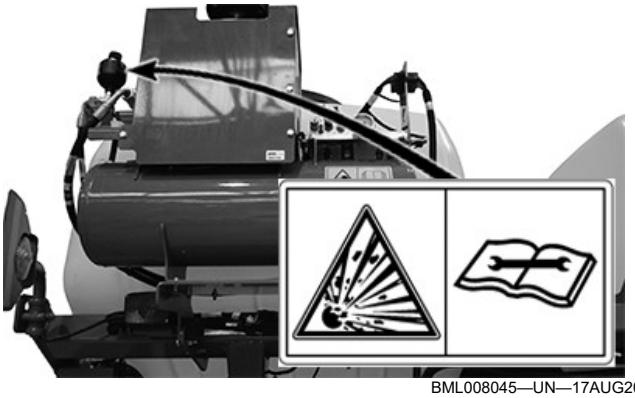
Não infle o sistema de recipiente único acima de 827 kPa (8.27 bar) (120 psi).

Não infle o sistema de recipiente duplo acima de 552 kPa (5.52 bar) (80 psi).

Não remova a válvula de pressão.

Não pressurize o sistema a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam instalados.

Acumulador (Se Equipado)



BML008045—UN—17AUG20

O conteúdo do acumulador está sob pressão. Não abra, aqueça nem fure.

Evite ferimentos provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

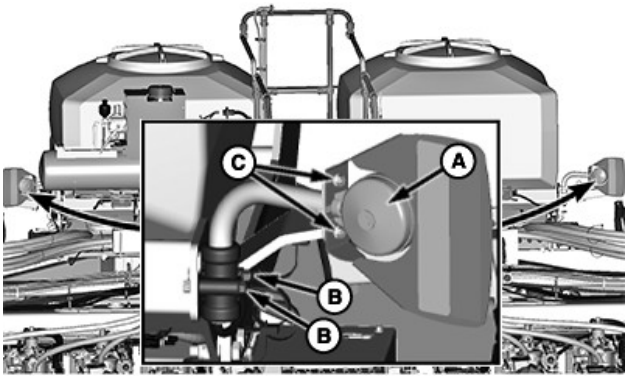
Alivie a pressão antes de realizar manutenção ou reparo.

Consulte seu concessionário John Deere para saber sobre a pressão recomendada do acumulador.

kp318th,1723559864294-54-13AUG24

Luzes

Luz de Alerta Âmbar



BML004465—UN—06MAY21

A plantadeira é equipada com luzes de alerta âmbar (A).

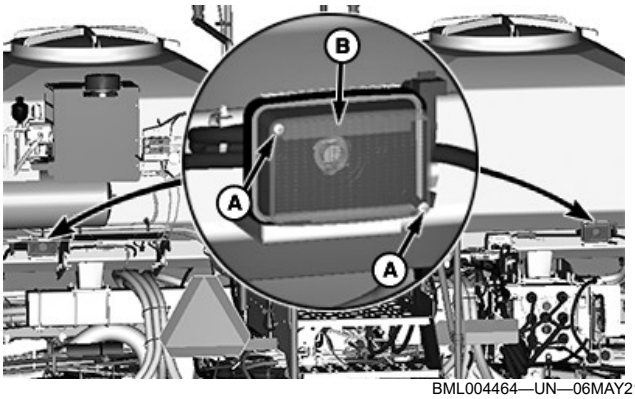
Para substituí-las, remova os parafusos (B) e (C), desconecte o conector e substitua todo o conjunto.

NN32476,0000367-54-26MAY21

Luzes Traseiras

NOTA: O funcionamento das luzes traseiras varia dependendo do modelo do conector de 7 pinos do trator:

- *Para tratores equipados com um conector de 7 pinos padrão SAE, as luzes traseiras da plantadeira funcionam independentemente das luzes de freio do trator.*
- *Para tratores equipados com um conector de 7 pinos padrão ISO, as luzes traseiras da plantadeira funcionam em conjunto com as luzes de freio do trator.*



BML004464—UN—06MAY21

A plantadeira é equipada com luzes traseiras na estrutura do central commodity system (CCS™).

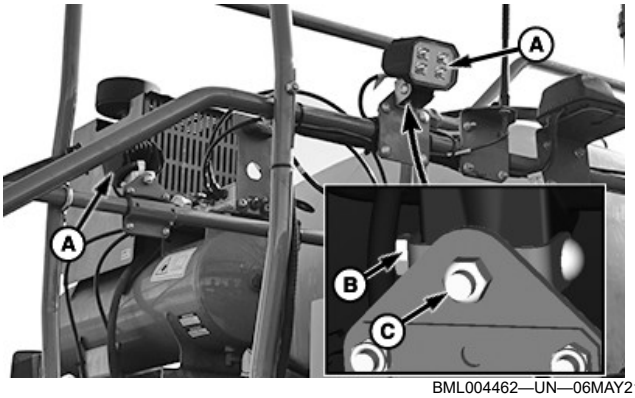
Para acessar a lâmpada, remova os parafusos (A) e a lente (B).

NN32476,0000368-54-31MAY21

Luzes de Trabalho

CUIDADO: Evite morte ou ferimentos. Não transporte a máquina com as luzes de trabalho acesas.

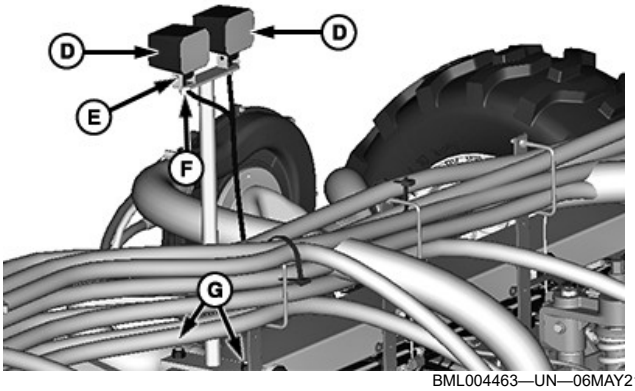
NOTA: As luzes de trabalho do trator devem estar acesas para que as luzes de trabalho da plantadeira funcionem.



BML004462—UN—06MAY21

A plantadeira é equipada com luzes de LED (A) nos corrimãos da plataforma.

Para ajustar as luzes para cima ou para baixo, solte as porcas (B). Para girar as luzes para os lados esquerdo ou direito, solte as porcas (C).



BML004463—UN—06MAY21

A plantadeira também é equipada com luzes LED (D) em cada seção lateral.

Para ajustar as luzes para cima ou para baixo, solte as porcas (E). Para girar as luzes para os lados esquerdo ou direito, solte as porcas (F).

Para alterar a posição do conjunto das luzes LED (D), remova as porcas (G) do parafuso em U.

NN32476,000036A-54-26MAY21

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

SeedStar™ 2

O sistema de monitoramento SeedStar™ 2 funciona com seu monitor para oferecer todas as informações vitais de plantio em um só local.

Para plantadeiras MaxEmerge™ 5, consulte o Manual do Operador do SeedStar™ 2 para mais informações.

N8XR12J,00006B5-54-01APR22

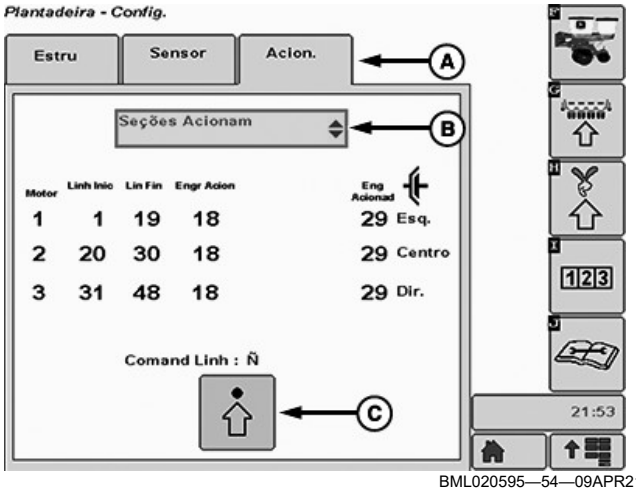
SeedStar™ 2—Configurar as Seções de Acionamento

NOTA: Realize esses procedimentos com o trator LIGADO.

BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

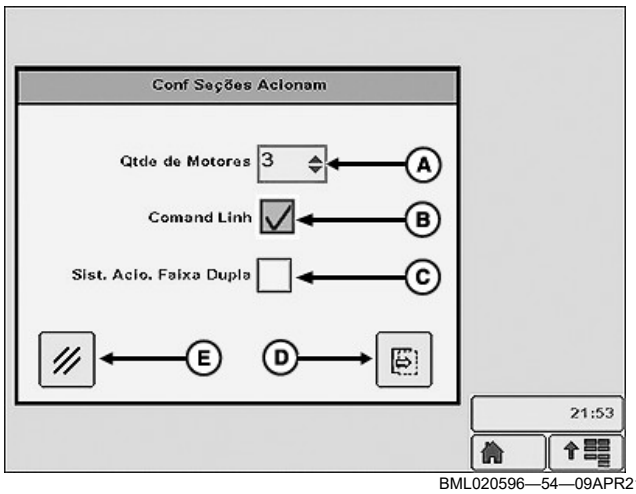
1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BML020595—54—09APR21

4. Selecione a aba **Acionamentos** (A).
5. Selecione **Seções de Acionamentos** (B).
6. Selecione o o botão **Configurações** (C).

Ajuste dos motores



BML020596—54—09APR21

1. Defina o **Número de Motores** na caixa de entrada (A).

NOTA: O número de motores a serem considerados referem-se apenas os motores que acionarão as linhas de semente.

2. Ative a caixa de seleção **RowCommand** (B) de acionamento do RowCommand™, caso queira habilitar este recurso.

*NOTA: Se esse recurso for habilitado, uma terceira opção de configuração chamada de seções do RowCommand™ aparecerá na aba **Acionamentos**. Esta opção permite ao operador configurar apenas o RowCommand™, sem a necessidade de configurar novamente os motores.*

3. Deixe o **Sistema de Aração de Faixa Dupla** caixa (C) desmarcada.
4. Selecione o botão **Próxima Página** (D) para continuar a configuração das seções de acionamento.

*NOTA: Caso seja necessário voltar à primeira tela da aba **Acionamentos** sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (E).*

Configuração do Motor 1

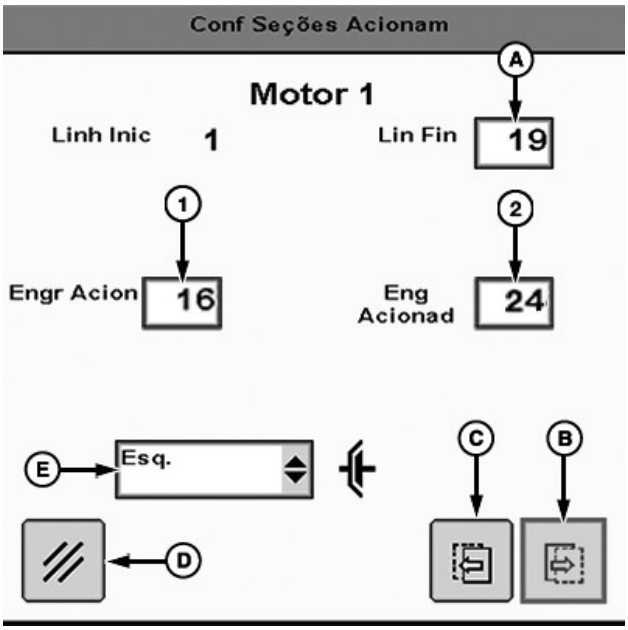
IMPORTANTE: Evite falhas do sistema: a relação de engrenagens configurada na transmissão da plantadeira precisa ser a mesma selecionada no monitor SeedStar™.

IMPORTANTE: Sempre execute o ajuste da relação de engrenagens fisicamente na transmissão da plantadeira antes de selecionar a relação de transmissão no monitor SeedStar™.

SeedStar™ é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand is a trademark of Deere & Company

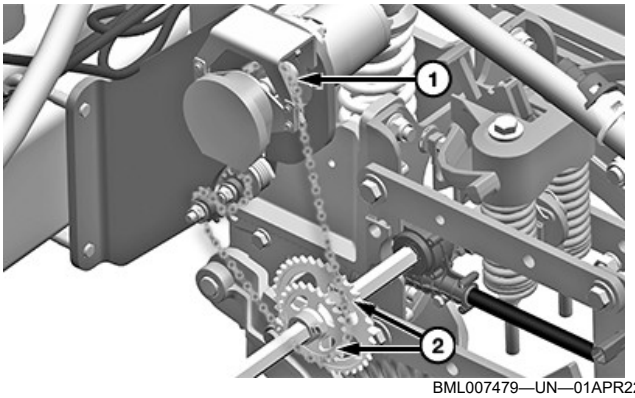
NOTA: Para fins de clareza, alguns componentes não são mostrados na imagem.

Para configurar as seções do Motor 1, siga estes procedimentos:



BML007480—54—01APR22

Configurar o Motor 1



BML007479—UN—01APR22

Rodas Dentadas

1. Selecione **Esquerda** na caixa de seleção (E).
2. Insira a **Linha Final** na caixa de entrada (A).
3. Defina o número de dentes da **Roda Dentada do Motor** (1).
4. Defina o número de dentes da **Roda Dentada Acionada Final** (2).
5. Selecione o botão **Próxima Tela** (B) para acessar a configuração do próximo motor.

NOTA:

- *Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (C).*
- *Caso seja necessário retornar a tela inicial da aba **Acionamentos** sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (D).*

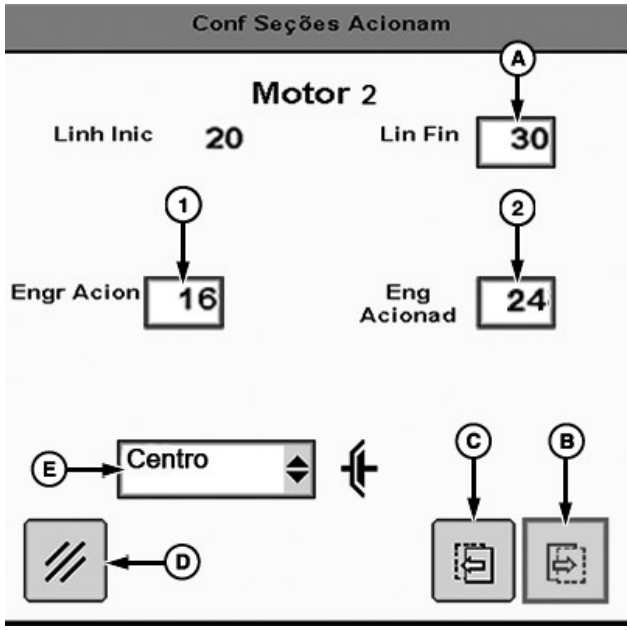
Configuração do Motor 2

IMPORTANTE: Evite falhas do sistema: a relação de engrenagens configurada na transmissão da plantadeira precisa ser a mesma selecionada no monitor SeedStar™.

IMPORTANTE: Sempre execute o ajuste da relação de engrenagens fisicamente na transmissão da plantadeira antes de selecionar a relação de transmissão no monitor SeedStar™.

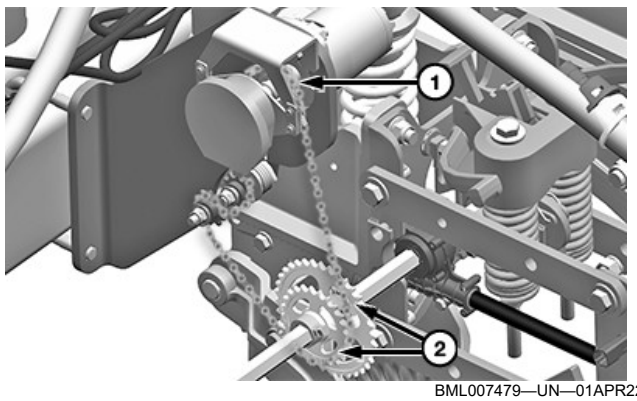
NOTA: Para fins de clareza, alguns componentes não são mostrados na imagem.

Para configurar as seções do Motor 2, siga estes procedimentos:



BML007481—54—01APR22

Configurar o Motor 2



BML007479—UN—01APR22

Rodas Dentadas

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

1. Selecione **Centro** na caixa de seleção (E).
2. Insira a **Linha Final** na caixa de entrada (A).
3. Defina o número de dentes da **Roda Dentada do Motor** (1).
4. Defina o número de dentes da **Roda Dentada Acionada Final** (2).
5. Selecione o botão **Próxima Tela** (B) para acessar a configuração do próximo motor.

NOTA:

- *Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (C).*
- *Caso seja necessário retornar a tela inicial da aba **Acionamentos** sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (D).*

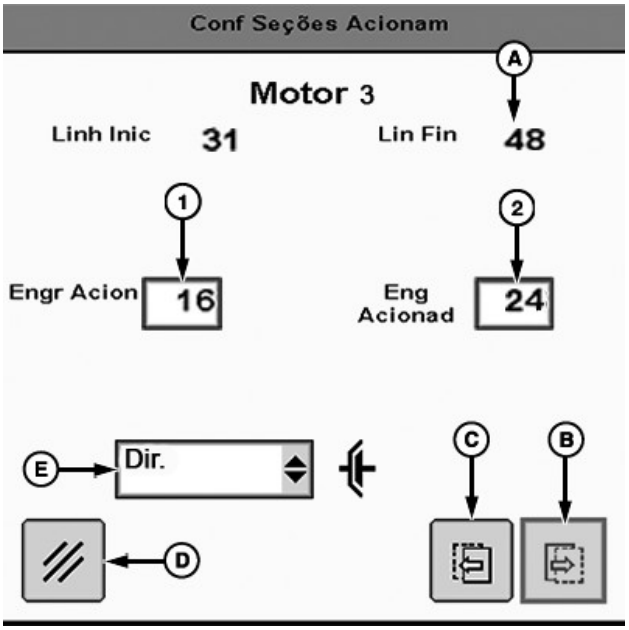
Configuração do Motor 3

IMPORTANTE: Evite falhas do sistema: a relação de engrenagens configurada na transmissão da plantadeira precisa ser a mesma selecionada no monitor SeedStar™.

IMPORTANTE: Sempre execute o ajuste da relação de engrenagens fisicamente na transmissão da plantadeira antes de selecionar a relação de transmissão no monitor SeedStar™.

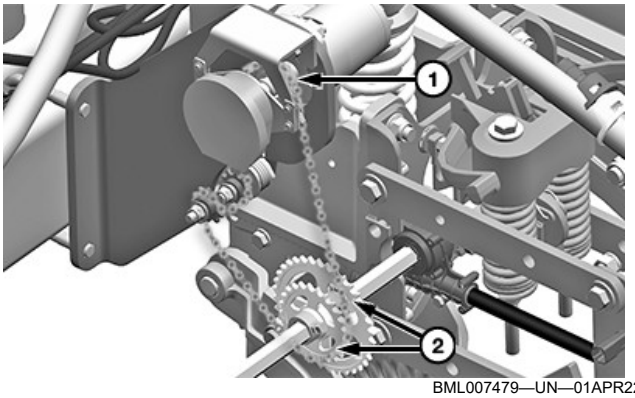
NOTA: Para fins de clareza, alguns componentes não são mostrados na imagem.

Para configurar as seções do Motor 3, siga estes procedimentos:



BML007482—54—01APR22

Configurar o Motor 3



BML007479—UN—01APR22

Rodas Dentadas

1. Selecione **Direita** na caixa de seleção (E).
2. Insira a **Linha Final** (A) na caixa de entrada.
3. Defina o número de dentes da **Roda Dentada do Motor** (1).
4. Defina o número de dentes da **Roda Dentada Acionada Final** (2).
5. Selecione o botão **Próxima Tela** (B) para encerrar a configuração dos motores.

NOTA:

- *Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (D).*
- *Caso seja necessário retornar a tela inicial da aba **Acionamentos** sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (E).*

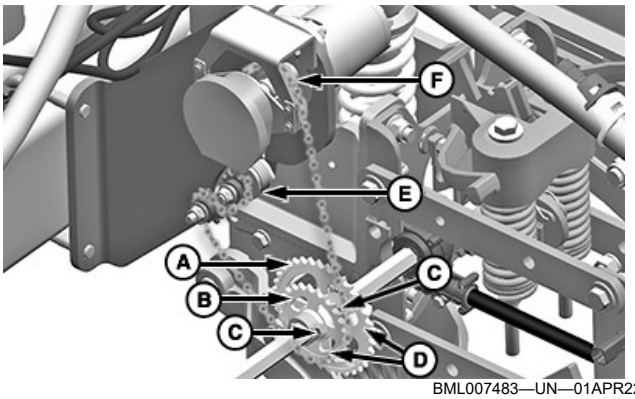
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Configurar a Roda Dentada de Acionamento Final

IMPORTANTE: Evite falhas do sistema: a relação de engrenagens configurada na transmissão da plantadeira precisa ser a mesma selecionada no monitor SeedStar™.

IMPORTANTE: Sempre execute o ajuste da relação de engrenagens fisicamente na transmissão da plantadeira antes de selecionar a relação de transmissão no monitor SeedStar™.

NOTA: Para fins de clareza, alguns componentes não são mostrados na imagem.



BML007483—UN—01APR22

A roda dentada de acionamento final (D) é uma engrenagem dupla que possibilita duas relações de engrenagens diferentes em combinação com a roda dentada do motor (F) que tem 16 dentes.

Use a corrente na engrenagem de 36 dentes (A) para populações de sementes baixas (como milho) e na engrenagem de 24 dentes (B) para populações de sementes altas (como soja).

Use as tabelas a seguir para determinar quando a corrente precisa ser montada em outra marcha para atingir outra relação de engrenagens:

Relação de Engrenagens 16X36—Disco ProMax 40		
Velocidade de Deslocamento da Plantadeira km/h (mph)	População de Sementes sementes/metro	
	Rotação Mínima do Motor (18 rpm)	Rotação Máxima do motor (188 rpm)
3,2 (1,99)	4,0	41,8
8,0 (4,97)	1,6	16,7
10,0 (6,21)	1,3	13,4

Relação de Engrenagens 16X36—Disco ProMax 64		
Velocidade de Deslocamento da Plantadeira km/h (mph)	População de Sementes sementes/metro	
	Rotação Mínima do Motor (18 rpm)	Rotação Máxima do motor (188 rpm)
3,2 (1,99)	6,4	66,8
8,0 (4,97)	2,6	26,7
10,0 (6,21)	2,0	21,4

Relação de Engrenagens 16X24—Disco ProMax 40		
Velocidade de Deslocamento da Plantadeira km/h (mph)	População de Sementes sementes/metro	
	Rotação Mínima do Motor (18 rpm)	Rotação Máxima do motor (188 rpm)
3,2 (1,99)	6,0	62,7
8,0 (4,97)	2,4	25,1
10,0 (6,21)	1,9	20,1

Relação de Engrenagens 16X24—Disco ProMax 64		
Velocidade de Deslocamento da Plantadeira km/h (mph)	População de Sementes sementes/metro	
	Rotação Mínima do Motor (18 rpm)	Rotação Máxima do motor (188 rpm)
3,2 (1,99)	9,6	100,3
8,0 (4,97)	3,8	40,1
10,0 (6,21)	3,1	32,1

NOTA: As tabelas mostram apenas os valores ao usar os dois discos fornecidos com a plantadeira: ProMax 40 e ProMax 64. Para outros discos, os valores são diferentes. Consulte seu Concessionário John Deere para detalhes.

Para configurar a roda dentada de acionamento final (D), realize o seguinte procedimento:

1. Libere os tensionadores da corrente (E).
2. Remova as abraçadeiras de borracha (C).
3. Para alinhar a roda dentada do motor (F) com a roda dentada acionada final (D) e posicionar corretamente a corrente, deslize as engrenagens (A) e (B) sobre o eixo de acordo com a relação de engrenagens desejada.

IMPORTANTE: Evite desgaste nos componentes. Engrenagens desalinhadas causam desgaste nos componentes devido à ação da corrente.

4. Conecte a corrente à engrenagem selecionada.
5. Reinstale as abraçadeiras de borracha (C).
6. Ajuste a tensão da com os tensionadores da corrente (E).
7. Defina no monitor SeedStar™ 2 a mesma

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

quantidade de dentes da engrenagem selecionada fisicamente (A) ou (B) para a roda dentada acionada final (D).

RowCommand™ Seções

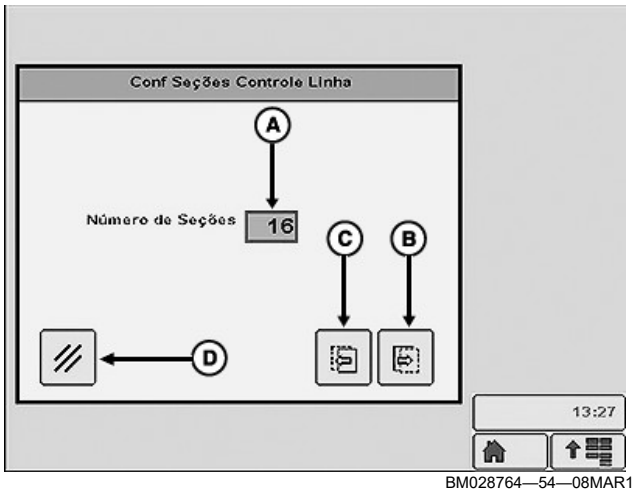
IMPORTANTE: A plantadeira é dividida em grupos de seções com transmissão variável que atuam em números específicos de unidades de linha. Quando as linhas para a seção de controle forem selecionadas, utilize apenas linhas no mesmo grupo de transmissão variável.

É possível configurar seções com espaçamento entre as linhas menor que 152 cm (60 in). No entanto, dependendo da precisão do sinal do GPS, pode ocorrer ativação inesperada de linha (LIGAR e DESLIGAR).

A ativação inesperada pode ocorrer particularmente em linhas exteriores, plantando em paralelo onde já havia sido plantado. Para evitar esta inesperada ativação da linha na seção, recomenda-se usar um sinal RTK para espaçamento entre as linhas menor que 152 cm (60 in).

IMPORTANTE: Se muitas embreagens do RowCommand™ forem simultaneamente energizadas (embreagens acionadas), um aviso de baixa tensão no trator pode ocorrer devido à saída limitada do alternador. Caso isso ocorra, reduza a carga elétrica ou aumente a rotação do motor.

Para configurar esta tela, siga os seguintes passos:

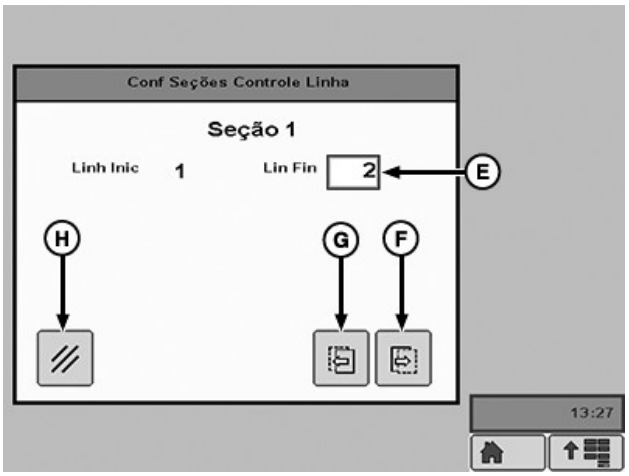


BM028764—54—08MAR19

1. Insira o **Número de Seções** (A).
2. Selecione o botão **Próxima Tela** (B) para continuar para as seções de configuração do RowCommand™.

NOTA:

- *Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (C).*
- *Caso seja necessário retornar a tela inicial da aba **Acionamentos** sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (D).*



BM030147—54—08MAR19

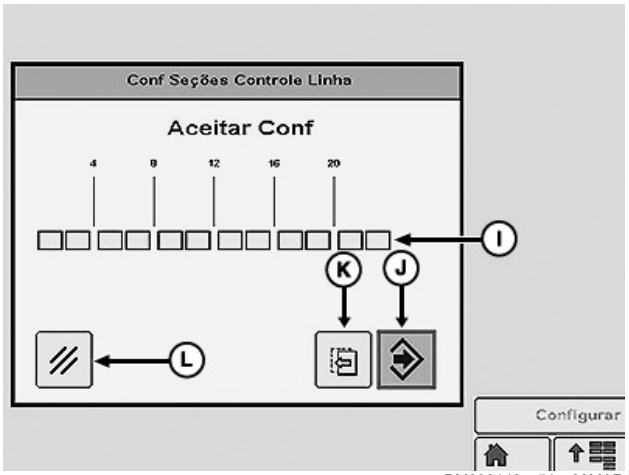
3. Insira a linha final de cada seção na caixa de entrada (E).

NOTA: Repita até que todas as seções sejam concluídas.

4. Selecione o botão **Próxima Tela** (F) para continuar para as seções de configuração do RowCommand™.

NOTA:

- *Caso seja necessário retornar à página anterior, selecione o botão **Página Anterior** (G).*
- *Caso seja necessário retornar a tela inicial da aba **Acionamentos** sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (H).*



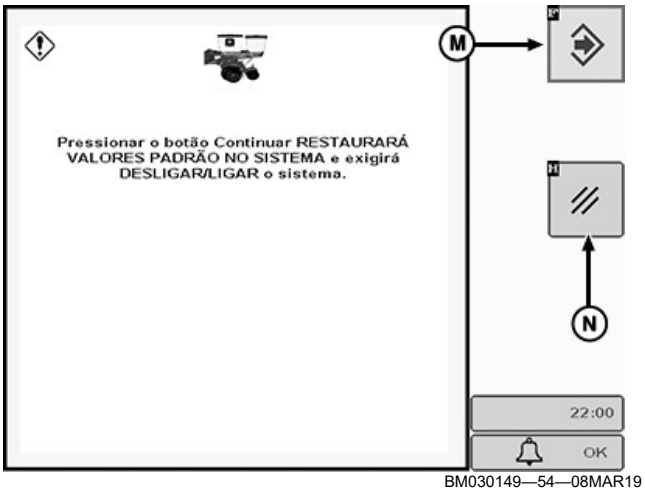
BM030148—54—08MAR19

5. Visualize a representação visual das **Seções de Configuração** (I).
6. Selecione o botão **Próximo** (J) para confirmar a configuração.

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

NOTA:

- *Caso a configuração não esteja de acordo com o esperado, selecione o botão **Cancelar** (L) para voltar à tela inicial da aba **Acionamentos** sem que a configuração seja salva.*
- *Selecione o botão **Tela Anterior** (K) para voltar ao número de configuração de seções.*



BM030149—54—08MAR19

7. Selecione o botão **Continuar** (M) para salvar as novas configurações.
8. Reinicie o sistema.

*NOTA: Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (N).*

KK69021,0000AFE-54-01APR22

SeedStar™ 4

O sistema de monitoramento SeedStar™ 4 funciona com seu monitor para oferecer todas as informações vitais de plantio em um só local.

Para plantadeiras MaxEmerge™ 5e e ExactEmerge™, consulte o Manual do Operador do SeedStar™ 4 para mais informações.

N8XR12J,00006B7-54-29MAR22

SeedStar™ é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Requisitos de drenagem do motor (caixa) do soprador do Central Commodity System (CCS™) e VacuMeter™

IMPORTANTE: Evite danos ao motor da ventoinha. Certifique-se de que o retorno livre tenha menos de 172 kPa (1.72 bar) (25 psi).

A ventoinha do central commodity system CCS™ e a mangueira de drenagem da caixa do VacuMeter™ (A) devem ser acoplados à conexão de drenagem de baixa pressão antes de qualquer outra conexão da mangueira.

A53393—UN—25NOV03

Os motores hidráulicos usados no soprador CCS™ e VacuMeter™ são motores de baixo fluxo, e alta pressão. Os motores são projetados para operar em um sistema hidráulico de centro fechado. A conexão da ventoinha CCS™ ou o VacuMeter™ em um sistema de centro aberto não é recomendado. Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações.

ER40675,0000303-54-05MAR20

Acoplador de retorno de acionamento da taxa variável e motor hidráulico do VacuMeter™

A53457—UN—02MAR04

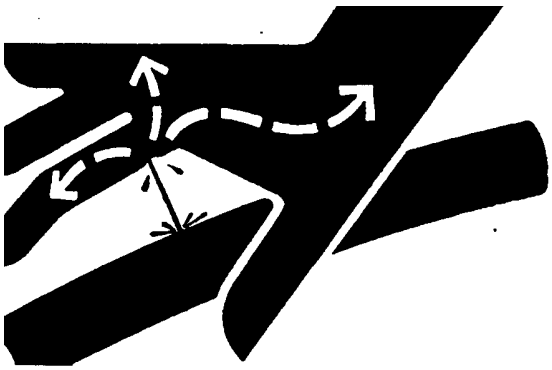
Todas as máquinas são equipadas com um acoplador de retorno especial no acionamento de taxa variável e mangueiras de retorno do motor de vácuo.

Os acopladores de retorno são equipados com válvulas de retenção para eliminar a possibilidade de girar os motores para trás.

Alivie a pressão ao desligar os motores hidráulicos. Coloque a válvula de controle remoto (VCR) na posição de flutuação e permita que os motores parem gradualmente.

ER40675,0000C53-54-12FEB20

Verifique o Sistema Hidráulico



X9811—UN—23AUG88

CUIDADO: Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Libere a pressão antes de desconectar linhas hidráulicas ou outras linhas para evitar este perigo. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja suas mãos e o corpo dos fluidos de alta pressão.

Em caso de acidente, procure um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser removido dentro de poucas horas ou pode resultar em gangrena. Médicos não familiarizados com este tipo de ferimento devem consultar uma fonte de referência adequada de conhecimentos médicos nessa área. Tais informações estão disponíveis no Deere & Company Medical Department em Moline, Illinois, EUA.

As mangueiras hidráulicas podem apresentar defeitos devido a danos físicos, dobras, envelhecimento e exposição. Verifique as mangueiras regularmente. Substitua qualquer mangueira danificada.

Após aplicar pressão no sistema, verifique todas as

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
VacuMeter é uma marca registrada da Deere & Company

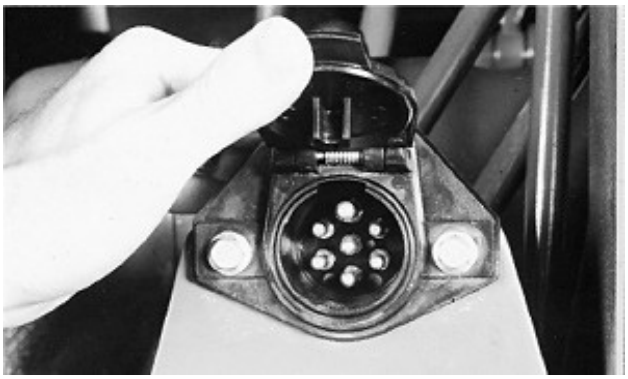
mangueiras e conexões hidráulicas quanto a vazamentos.

ER40675,0001041-54-05MAR20

Conecte o chicote da luz de alerta

NOTA: Antes de conectar o conector de 7 pinos, certifique-se de que os pinos e conectores estejam limpos e em boas condições.

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



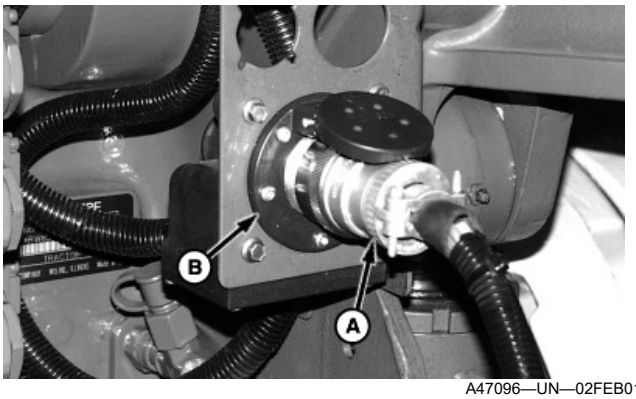
RW20845—UN—07MAY92

Conecte o chicote da luz no conector de 7 pinos.

OUO1074,0000042-54-11MAY16

Conecte o Chicote Elétrico do Monitor SeedStar™

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



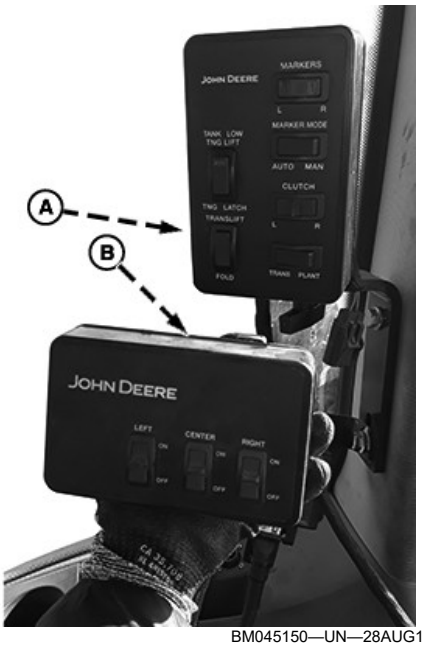
A47096—UN—02FEB01

Conecte o chicote elétrico do monitor SeedStar™ (A) ao conector (B).

ER40675,0000304-54-12FEB20

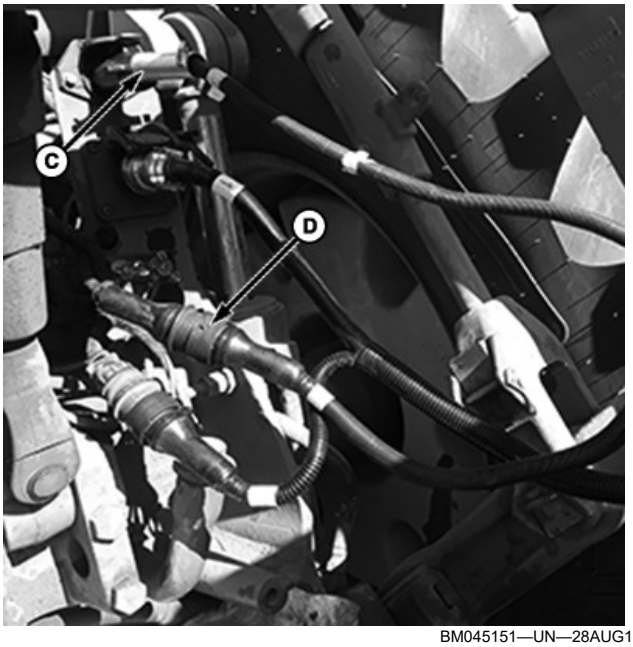
Conectar o Chicote Elétrico de Controle da Estrutura — MaxEmerge™ 5

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



BM045150—UN—28AUG19

1. Conecte o painel do chassi de controle (A e B) no trator.



BM045151—UN—28AUG19

2. Conecte o chicote de 7 pinos (C).
3. Conecte o chicote elétrico do controle (D).

NN32476,000036C-54-03MAY21

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Recomendações para Conexão Hidráulica — MaxEmerge™ 5

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias válvulas de controle remoto (VCRs) para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

Os símbolos de extensão e retração podem ser encontrados na tampa da VCR.

Consulte o Manual do Operador do trator para obter detalhes operacionais hidráulicos específicos.

IMPORTANTE: A mangueira de dreno da caixa precisa ser instalada antes que qualquer mangueira seja conectada.

A64361—UN—11MAR09
Símbolo de Extensão

A64362—UN—11MAR09
Símbolo de retrair

Conexões de Mangueira (DB40) — Tipo A				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Função da Mangueira	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Vazão[a]**	**Detente (Tempo)**
Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)	I	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente. Nível do CCS controlado com a válvula do CCS.
Cilindro da Plataforma/ /Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/Cilindro de Dobramento da Seção Lateral	II	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C**
Vácuo 1 e 2 (controlado com a válvula de controle de vazão)	III	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**
Acionamento de Taxa Variável (VRD) na Suplementação de Potência com Sensor de Carga	IV/ /Suplementação de Potência (PB)	Estender/ Pressão da Suplementação de Potência	Retrair/ Retorno da Suplementação de Potência	10 Máximo/ Não Aplicável	Constante **C**/Não Aplicável

[a]Vazão do Sistema Hidráulico no CommandCenter do Trator: em uma escala de 0 a 10, onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.

Conexões de Mangueira (DB40) — Tipo B				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Função da Mangueira	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Vazão[a]**	**Detente (Tempo)**
Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral	I	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente.
Cilindro da Plataforma/ /Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)	II	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**
Vácuo 1 e 2 (controlado com a válvula de controle de vazão)	III	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**

Conexões de Mangueira (DB40) — Tipo B				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Acionamento de Taxa Variável (VRD) na Suplementação de Potência com Sensor de Carga	IV	Extensão	Retração	10 Máximo/Não Aplicável	Constante **C**/Não Aplicável

[a]Vazão do Sistema Hidráulico no CommandCenter do Trator: em uma escala de 0 a 10, onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.

Conexões de Mangueira (DB50) — Tipo A				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Função da Mangueira	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Vazão[a]**	**Detente (Tempo)**
Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)	I	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C** Nível do CCS controlado com a válvula do CCS.
Cilindro da Plataforma/ /Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/Cilindro de Dobramento da Seção Lateral	II	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente.
Vácuo 1 e 2 (controlado com a válvula de controle de vazão)	III	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**
Vácuo 3 (controlado com a válvula de controle de vazão)	IV	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**
Acionamento de Taxa Variável (VRD) na Suplementação de Potência com Sensor de Carga	V/ /Suplementação de Potência (PB)	Estender/ Pressão da Suplementação de Potência	Retrair/ Retorno da Suplementação de Potência	10 Máximo/ Não Aplicável	Constante **C**/Não Aplicável

[a]Vazão do Sistema Hidráulico no CommandCenter do Trator: em uma escala de 0 a 10, onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.

Conexões de Mangueira (DB50) — Tipo B				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Função da Mangueira	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Vazão[a]**	**Detente (Tempo)**
Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral	I	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C**
Cilindro da Plataforma/ /Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)	II	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente.
Vácuos 1, 2 e 3 (controlados com a válvula de controle de vazão)	III	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**
Acionamento de Taxa Variável (VRD) na Suplementação de Potência com Sensor de Carga	IV	Estender/Pressão de Suplementação de Potência	Retrair/ Retorno da Suplementação de Potência	10 Máximo/ Não Aplicável	Constante **C**/Não Aplicável

[a]Fluxo do Sistema Hidráulico no CommandCenter™ do Trator: em uma escala de 0 a 10, onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.

Conexões de Mangueira — Máquinas Equipadas com Auxílio de Dobramento (DB74) — Tipo A				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Função da Mangueira	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Vazão[a]**	**Detente (Tempo)**
Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste	I	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C** Nível do CCS

Conexões de Mangueira — Máquinas Equipadas com Auxílio de Dobramento (DB74) — Tipo A				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Inferior)/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)					controlado com a válvula do CCS.
Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral	II	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente.
Cilindro da Plataforma	III	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	0
Vácuo 1 e 2 (controlado com a válvula de controle de vazão)	IV	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**
Vácuo 3 e 4 (controlado com a válvula de controle de vazão)	V	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**
Acionamento de Taxa Variável (VRD) na Suplementação de Potência com Sensor de Carga	VI/ /Suplementação de Potência (PB)	Estender/ Pressão da Suplementação de Potência	Retrair/ Retorno da Suplementação de Potência	10 Máximo/ Não Aplicável	Constante **C**/Não Aplicável

[a]*Fluxo do Sistema Hidráulico no CommandCenter™ do Trator: em uma escala de 0—10 onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.*

Conexões de Mangueira — Máquinas Equipadas com Auxílio de Dobramento (DB74) — Tipo B				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Função da Mangueira	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Vazão[a]**	**Detente (Tempo)**
Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral	I	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C**
Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)	II	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente.
Vácuos 1, 2, 3 e 4 (controlados com a válvula de controle de vazão)	III	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário	Constante **C**
Cilindro da Plataforma	IV	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	0
Acionamento de Taxa Variável (VRD) na Suplementação de Potência com Sensor de Carga	V/ /Suplementação de Potência (PB)	Estender/ Pressão da Suplementação de Potência	Retrair/ Retorno da Suplementação de Potência	10 Máximo/ Não Aplicável	Constante **C**/Não Aplicável

[a]*Fluxo do Sistema Hidráulico no CommandCenter™ do Trator: em uma escala de 0—10 onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.*

Conexões de Mangueira—Máquinas Equipadas com Auxílio de Dobramento (DB90)				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Função da Mangueira	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Vazão[a]**	**Detente (Tempo)**
Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral	I	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C**
Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/Cilindro	II	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**

Conexões de Mangueira—Máquinas Equipadas com Auxílio de Dobramento (DB90)				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
de Dobramento da Seção Lateral/Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)					
Vácuo 1, 2, 3 e 4 (controlado com a válvula de controle de vazão)	III	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário.	Constante **C**
Cilindro da Plataforma	IV	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário.	0
Acionamento de Taxa Variável (VRD) na Suplementação de Potência com Sensor de Carga	V/ /Suplementação de Potência (PB)	Estender/ Pressão da Suplementação de Potência	Retrair/ Retorno da Suplementação de Potência	10 Máximo/ Não Aplicável	Constante **C**/Não Aplicável

[a]Fluxo do Sistema Hidráulico no CommandCenter™ do Trator: em uma escala de 0—10 onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.

CUIDADO: As mangueiras hidráulicas podem apresentar defeitos devido a danos físicos, dobras, envelhecimento e exposição. Verifique regularmente as mangueiras. Substitua as mangueiras danificadas.

IMPORTANTE: As mangueiras de RETORNO de vácuo e acionamento de taxa variável com ponta especial precisam estar conectadas ao orifício de EXTENSÃO do trator. Evite danos aos picos de pressão. Desligue o motor de vácuo e o acionamento de taxa variável colocando a alavanca da VCR na posição de flutuação.

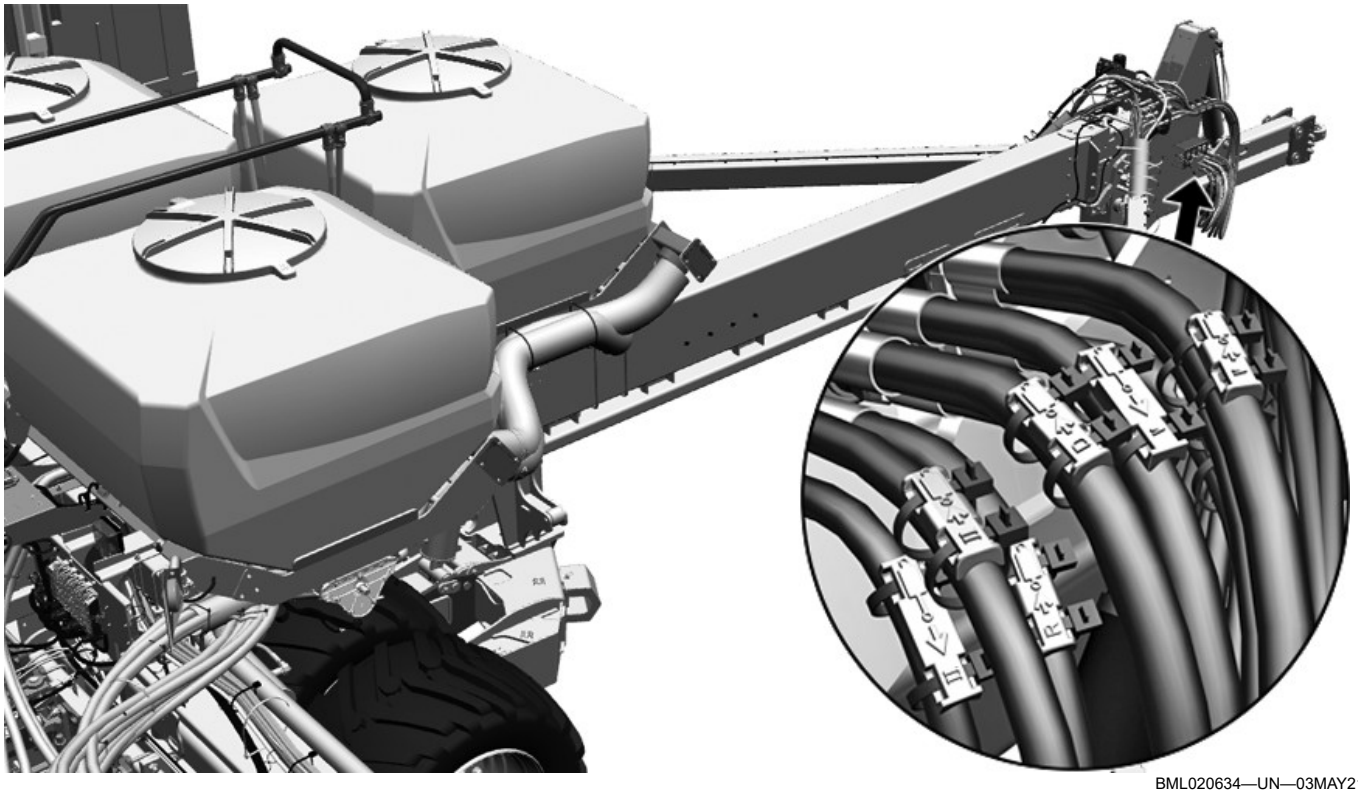
O sistema SeedStar é usado para controlar o acionamento de taxa variável.

h3ymaet,1656002091874-54-07DEC22

Conexões do Trator e da Plantadeira

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias válvulas de controle remoto (VCRs) para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

IMPORTANTE: Evite defeito no sistema. Para conectar as mangueiras hidráulicas na VCR correta, use as identificações conforme mostrado na imagem. Conectar as mangueiras aos conectores errados causa danos ao sistema hidráulico.



BML020634—UN—03MAY21

Identificação das Mangueiras Hidráulicas

DB40 MaxEmerge 5 — Tipo A

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR2:** Cilindro da Plataforma/ Cilindro da Trava do Levante/ Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ Cilindro de Dobramento da Seção Lateral
- **VCR3:** Vácuo 1 e 2
- **VCR4 ou Suplementação de Potência (PB):** Transmissão Variável (VRD)

DB40 MaxEmerge 5 — Tipo B

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral
- **VCR2:** Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ /Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ /Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuo 1 e 2
- **VCR4:** Transmissão Variável (VRD)

DB40 ExactEmerge e MaxEmerge 5e — Tipo A

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)/Compressor
- **VCR2:** Cilindro da Plataforma/ Cilindro da Trava do Levante/ Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ Cilindro de Dobramento da Seção Lateral
- **VCR3:** Vácuo 1
- **VCR4:** Vácuo 2

DB40 ExactEmerge e MaxEmerge 5e — Tipo B

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral
- **VCR2:** Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ /Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ /Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuo 1 e 2
- **VCR4 ou Suplementação de Potência (PB):** Compressor

DB50 MaxEmerge 5 — Tipo A

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR2:** Cilindro da Plataforma/ Cilindro da Trava do Levante/ Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ Cilindro de Dobramento da Seção Lateral
- **VCR3:** Vácuo 1 e 2
- **VCR4:** Vácuo 3
- **VCR5 ou Suplementação de Potência (PB):** Transmissão Variável (VRD)

DB50 MaxEmerge 5 — Tipo B

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral
- **VCR2:** Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ /Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ /Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuos 1, 2 e 3
- **VCR4:** Transmissão Variável (VRD)

DB50 ExactEmerge e MaxEmerge 5e — Tipo A

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral
- **VCR2:**Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ /Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ /Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuo 1
- **VCR4:** Vácuo 2
- **VCR5:** Vácuo 3

DB50 ExactEmerge e MaxEmerge 5e — Tipo B

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral
- **VCR2:** Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ /Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ /Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuos 1, 2 e 3
- **VCR4 ou Suplementação de Potência (PB):** Compressor

DB74 MaxEmerge 5 — Tipo A

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR2:** Cilindro da Trava do Levante/ Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/ Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral
- **VCR3:** Cilindro da Plataforma
- **VCR4:** Vácuo 1 e 2
- **VCR5:** Vácuo 3 e 4
- **VCR6 ou Suplementação de Potência (PB):** Transmissão Variável (VRD)

DB74 MaxEmerge 5 — Tipo B

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)
- **VCR2:** Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ /Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ /Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuo 1, 2, 3 e 4
- **VCR4:** Cilindro da Plataforma
- **VCR5 ou Suplementação de Potência (PB):** Transmissão Variável (VRD)

DB74 ExactEmerge e MaxEmerge 5e — Tipo A

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/Cilindros da Roda da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)/Compressor
- **VCR2:** Cilindro da Plataforma/ Cilindro da Trava do Levante/ Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/ Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral
- **VCR3:** Vácuo 1
- **VCR4:** Vácuo 2
- **VCR5:** Vácuo 3
- **VCR6:** Vácuo 4

DB74 ExactEmerge e MaxEmerge 5e — Tipo B

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral
- **VCR2:** Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ /Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ /Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuos 1, 2, 3 e 4
- **VCR4 ou Suplementação de Potência (PB):** Compressor

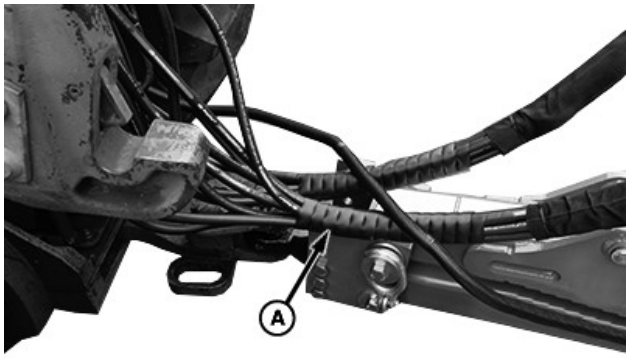
DB90 MaxEmerge 5

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral
- **VCR2:** Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ /Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/ /Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuo 1, 2, 3 e 4
- **VCR4:** Cilindro da Plataforma

- **VCR5 ou Suplementação de Potência (PB):** Transmissão Variável (VRD)

DB90 MaxEmerge 5e

- **VCR1:** Cilindro de Elevação da Plantadeira (Haste Inferior)/ Cilindros da Roda da Seção Lateral
- **VCR2:** Cilindro da Plataforma/Cilindro da Trava do Levante Dianteiro/ Cilindro de Transporte em Campo (Haste Superior)/Cilindro de Dobramento da Seção Lateral/Cilindro Auxiliar de Dobramento da Seção Lateral/Central Commodity System (CCS)
- **VCR3:** Vácuo 1, 2, 3 e 4
- **Suplementação de Potência (PB) (Preferencial) ou VCR4 (Se a Suplementação de Potência Não Estiver Disponível):** Compressor

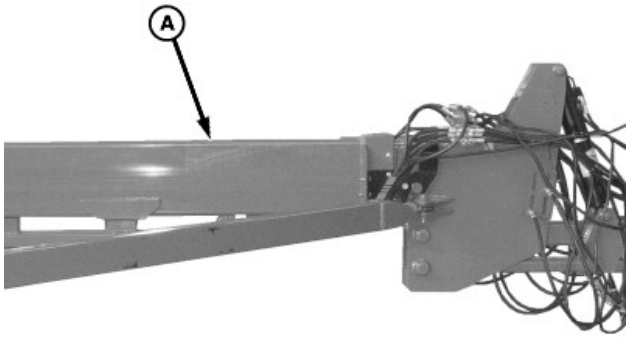


BML012203—UN—28JUL20

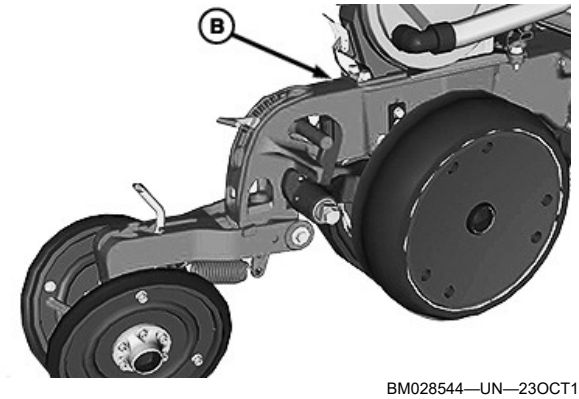
Após fazer as conexões entre a plantadeira e o trator, instale o tubo espiral (A) para fixar as mangueiras.

h3ymaet,1655896981591-54-15DEC22

Nivelamento do Tubo do Levante



A68031—UN—02JUL10



BM028544—UN—23OCT18

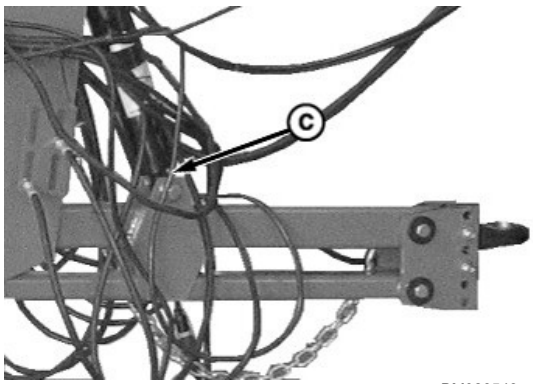
Verifique periodicamente se as estruturas do tubo do engate (A) e da unidade de plantio (B) estão paralelas ao solo durante a operação.

IMPORTANTE: Corresponda a barra de tração do trator com a manilha do implemento.

NOTA: Os ajustes são mais precisos quando realizados em condições de campo.

NOTA: Se a estrutura central da máquina estiver mais alta ou mais baixa que as seções laterais, ressincronize o sistema de elevação hidráulico. Eleve a máquina e segure a alavanca da válvula de controle remoto (VCR) por vários segundos para ressincronizar. Se a estrutura central da máquina estiver mais baixa que as seções laterais após a ressincronização, consulte Ajuste da Altura da Estrutura Principal seção Operação da Máquina--MaxEmerge™ 5.

1. Ajuste o sistema força descendente ajustável para a pressão zero.
2. Abaixe a máquina sobre terreno nivelado.



BM028548—UN—10NOV17

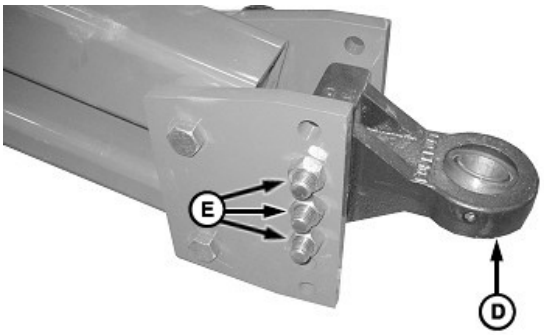
3. Retraia totalmente o cilindro do engate da barra de tração (C).
4. Eleve e abaixe a máquina.
5. Verifique se o tubo do engate está paralelo ao solo. Se o engate não estiver paralelo, proceda com as etapas restantes.

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

6. Coloque a plantadeira na posição de estacionamento. (Consulte Desacoplamento da Máquina nesta seção.)
7. Desconecte a manilha do trator.

IMPORTANTE: Para o modelo DB40, em alguns casos, a instalação da manilha nos furos inferiores não permite o acoplamento adequado ao trator. Se isso acontecer, é necessário usar os furos superiores. Para nivelar o DB40, consulte Uso do Cilindro de Levante da Barra de Tração na seção de Preparação da Plantadeira.

NOTA: Vire a manilha de cabeça para baixo para um ajuste pequeno. Mova a manilha para um novo furo para um ajuste grande.



BM028549—UN—10NOV17

8. Remova os parafusos e porcas (E) e reposicione a manilha (D) de maneira que o engate esteja paralelo ao solo quando reconectado ao trator.

IMPORTANTE: Os parafusos devem ser apertados antes que a carga seja colocada no levante para obter valores de torque precisos.

NOTA: Para melhorar a eficiência de corte da plantadeira, recomenda-se instalar a manilha (D) nos furos inferiores.

9. Aperte os parafusos e as porcas (E) de acordo com as especificações.

Parafusos — Especificação

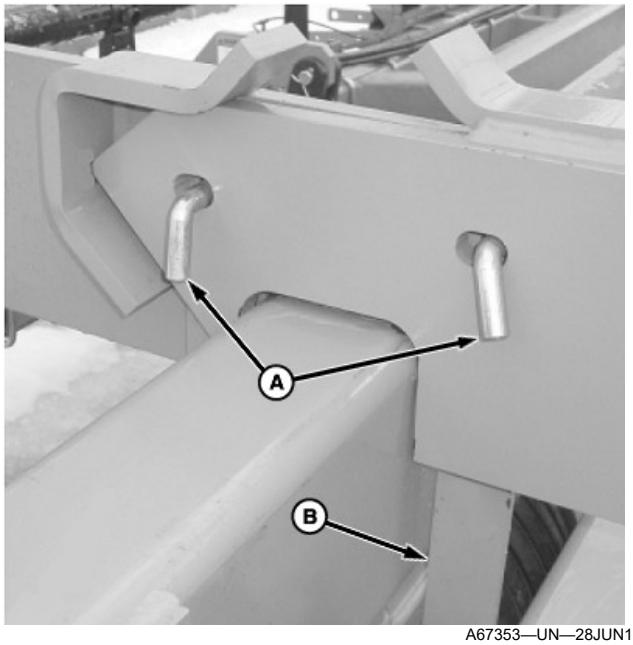
Parafusos e porcas de fixação da manilha do engate—Torque	680 N·m (501.5 lb·ft)

10. Acople o trator à barra de tração, desdobre a plantadeira e coloque na posição de plantio.
11. Retraia totalmente o cilindro da barra de tração.
12. Verifique se toda a extensão do tubo do engate está paralela ao solo. Se o levante não estiver paralelo, reposicione e aperte manilha até que o tubo do levante esteja paralelo.
13. Se a estrutura central da máquina ficar mais alta ou mais baixa que as seções laterais durante a operação, repita o procedimento.

K2F379Y,00000CA-54-26JUL20

Desacople a Máquina

⚠ CUIDADO: A lingueta pode chicotear para cima quando o pino da lança for removido. Para evitar ferimentos pessoais, sempre retraia a máquina e alivie a carga na lança antes de remover o pino.



A67353—UN—28JUN10

1. Dobre a máquina. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras na seção Transporte.)
2. Instale o suporte em U (B) conforme mostrado entre as placas da trava da seção lateral e fixe com pinos (A).
3. Instale travas de manutenção do cilindro sobre as rodas da estrutura principal.
4. Remova a trava do cilindro de levante da barra de tração (somente para Plantadeiras DB40).
5. Abaixe a máquina sobre as travas de manutenção.
6. Abaixe as rodas laterais até que toquem o solo e a lingueta se eleva da barra de tração.
7. Remova a corrente de segurança e o pino da lança.
8. Remova todos os chicotes elétricos e mangueiras hidráulicas.

NN32476,00003CE-54-28APR21

Preparo do Trator

Utilize o Manual do Operador do Trator

TS190—UN—17JAN89

Sempre consulte o Manual do Operador do trator para informações específicas detalhadas relativas à operação do seu equipamento.

As informações a seguir relacionadas a tratores usam os tratores John Deere para ilustrar os procedimentos de preparação, acoplamento e operação. Use o Manual do Operador do Trator para obter informações detalhadas, pois os procedimentos variam conforme o equipamento.

ER40675,0001042-54-05MAR20

Cálculo do Peso Mínimo do Trator para Transporte Rodoviário Seguro

CUIDADO: O uso de um trator que com lastro tenha menos do que o peso mínimo da plantadeira pode resultar na perda de controle e em acidentes pessoais graves ou morte.

CUIDADO: Não transporte a plantadeira em posição dobrada com produto nos tanques.

CUIDADO: Consulte sempre o manual do operador do trator para obter mais informações sobre transporte seguro.

Se uma carga rebocada for instalada na traseira do implemento, adicione o peso da carga rebocada ao peso total do implemento, antes de dividir por 1,5.

Fórmula: Peso total do implemento ÷ 1,5 = Peso mínimo do trator para transporte seguro

ER40675,00003DE-54-05MAR20

Contrapeso Dianteiro

CQ297976—UN—06FEB14

Lastreie corretamente todos os tratores para melhorar a estabilidade.

IMPORTANTE: Consulte o Manual do Operador do trator para obter mais informações sobre o uso de lastros.

ER40675,000102B-54-05MAR20

Colocação de Peso nas Rodas Traseiras

Não utilize líquido no interior, ou pesos de roda no exterior dos pneus traseiros do trator. A utilização de líquido ou pesos diminui a capacidade de transporte de carga dos pneus necessária ao transportar a máquina. Lastre todos os tratores devidamente.

OUO6064,0000108-54-21MAY10

Recomendação para os Pneus do Trator

Pneus traseiros duplos no trator são recomendados para proporcionar estabilidade e capacidade de transporte de carga quando a máquina estiver na posição dobrada para o transporte.

OUO6064,000010A-54-21MAY10

Ajuste do Espaçamento das Rodas do Trator

Tratores de Cultura em Linha

Ajuste os pneus (centro a centro da bitola) de acordo com a largura da linha especificada no trator OM, com base na largura da linha da plantadora DB comprada

ER40675,0001043-54-05MAR20

Verificação da Calibração dos Pneus

Aumentar a pressão dos pneus traseiros pode ser necessário para o aumento do transporte de carga. Após remover a plantadeira, retorne a pressão dos

pneus traseiros até o nível recomendado para uma tração ideal. Encha os pneus conforme recomendado pelo Manual do Operador do trator.

ER40675,0001044-54-05MAR20

Verificar Sistema Hidráulico do Trator

Para as instruções completas de operação do trator, consulte o Manual do Operador do seu trator.

O motor a vácuo e sistemas hidráulicos de acionamento de taxa variável são projetados para ser operados com sistemas hidráulicos de centro fechado. Tratores com detecção de carga ou sistemas hidráulicos por demanda de pressão são classificados como sistemas de centro fechado. O sistema hidráulico de centro aberto NÃO é compatível com esse sistema.

A pressão mínima de espera do trator necessária é de aproximadamente 15.513 kPa (155 bar) (2.250 psi), dependendo da configuração do chassi, velocidade de plantio e número de linhas.

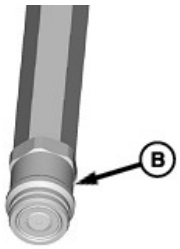
A pressão de trabalho do sistema hidráulico é de 20.684 kPa (207 bar) (3000 psi). A pressão de ruptura do sistema hidráulico é de 82.737 kPa (827 bar) (12.000 psi).

IMPORTANTE: Não use o trator com o sistema hidráulico de centro aberto para operar a máquina. Isso pode causar danos permanentes à bomba do trator.

ER40675,00002FF-54-05MAR20

Requisitos do Dreno da Caixa e do Motor Hidráulico

A85287—UN—09MAR15



A85597—UN—10MAR15

A—Conexão do Dreno da Máquina
B—Conexão de Dreno do Trator

IMPORTANTE: Para evitar danos aos motores hidráulicos, equipe o trator com um acoplador de drenagem de baixa pressão. Instale o acoplador em uma porta com menos de 172 kPa (1.72 bar) (25 psi). Consulte a tabela Kits de Conexão de Dreno da Caixa.

Use os kits de conexão listados na tabela nos tratores John Deere. Se o kit de drenagem já estiver instalado, verifique se corresponde aos requisitos listados na tabela.

A conexão de dreno da máquina (A) deve ser acoplada em uma conexão de drenagem de baixa pressão antes de qualquer outra conexão de mangueira.

Peça um dos seguintes kits para os tratores John Deere. Para outros tratores, consulte o concessionário do trator para um kit de conexão apropriado.

Alguns motores hidráulicos são de alta pressão e baixa vazão. Os motores são projetados para operar em um sistema hidráulico de centro fechado. Não se recomenda conectar motores hidráulicos de alta pressão e baixa vazão em um sistema de centro aberto. Consulte seu concessionário John Deere ou um fornecedor de serviço qualificado para mais informações.

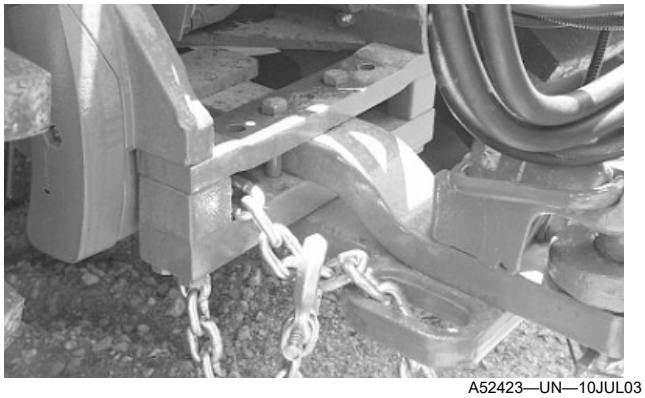
NOTA: Os kits de conexão John Deere incluem instruções de instalação.

Kits de Conexão do Dreno da Caixa[a]	
Modelo do Trator	**Número do kit**
Séries 7000 e 7010	BA30218[b]
Tratores 7J, 7715, 7815, 7720, 7820, 7920, 7630, 7730, 7830 e 7930	RE211441
Tratores Série 7R	RE327561
Tratores Série 7R, 8R (090001—), 8000, 8000 TEN, 8020, 8030, 8R e 8RT	BRE10281
Tratores Séries 9R (015000—), 9RT (906000—) e 9RX	BRE10112[c]
Tratores Séries 9R (015000—), 9RT (906000—) e 9RX	BRE10113[d]
Tratores Séries 9R (015000—), 9RT (906000—) e 9RX	BRE10114[e]
Tratores Séries 9R (015000—), 9RT (906000—) e 9RX	BRE10115[f]

[a] *Todos os kits disponíveis estão mostrados. Combine o kit com o trator.*
[b] *Encomende pelo serviço de peças.*
[c] *Para roda de redução simples.*
[d] *Para roda de redução dupla.*
[e] *Para 4 esteiras.*
[f] *Para 2 esteiras.*

NN32476,000036E-54-18MAY21

Instalação do Apoio da Barra de Tração em Tratores da Série 9000 (Somente para DB90)



A52423—UN—10JUL03

Um apoio da barra de tração para trabalhos pesados de Categoria 5 é necessário nos tratores da série 9000 da John Deere quando acoplado a plantadeiras DB.

Consulte seu Manual do Operador do trator ou Instruções de Pré-Entrega do trator para instalação do apoio da barra de tração para trabalhos pesados.

ER40675,0000D06-54-05MAR20

Ajustes Recomendados do Trator

Consulte o Manual do Operador do Trator para obter as instruções operacionais completas.

Configurações do trator			
Item a ajustar	**DB40**	**DB50, DB74**	**DB90**
Distância Entre a Barra de Tração e o Solo	430 mm (17 in)		
Posição da barra de tração	Centralizada na posição curta		
Apoio da Barra de Tração	Suporte da barra de tração instalado		
Categoria da barra de tração	Categoria 4 ou Categoria 3 do Serviço Pesado	Categoria 4 ou Categoria 5	Categoria 5
Lastro do Pneu	Limite o líquido ou o peso de ferro fundido nos pneus traseiros[ab].		
Requisitos hidráulicos do trator	Somente Sentro Fechado Pressão de trabalho - 20 684 kPa (207 bar) (3000 psi)		
Pressões dos Pneus	Consulte o manual do operador do trator		
Controles Hidráulicos	Consulte Recomendações de Conexões Hidráulicas na seção Acoplamento e Desacoplamento		

[a]São recomendados pneus traseiros duplos para o trator, a fim de proporcionar estabilidade e capacidade de transporte de carga, especialmente quando a máquina estiver dobrada para transporte.
[b]Para levar a máquina até o transporte, limite o líquido ou os pesos de ferro fundido nas rodas traseiras do trator, já que a capacidade de transporte de carga dos pneus será reduzida.

ER40675,0000970-54-12MAR20

Uso inicial do Central Commodity System (CCS™)

A primeira vez em que um tanque graneleiro de sementes novo for usado, aplique uma camada fina de talco para revestir o fundo do tanque de sementes. Misture o triplo de talco aos primeiros dois ou três bushels de semente. (Consulte a seção Lubrificação do Dosador). Isso fornece o CCS™ e às mangueiras uma camada protetora de resistência ao acúmulo de revestimentos de sementes.

ER40675,0000F8D-54-05MAR20

Configuração da Plantadeira para uma Nova Cultura

1. Prepare o minirreservatório de grama:
   a. Se estiver plantando tamanhos padrão de sementes, consulte Preparação do Minirreservatório ao Plantar Tamanhos de Sementes Padrão nesta seção.
   b. Se estiver plantando sorgo ou sementes de milho de pipoca pequena, consulte Preparação do Minirreservatório ao Plantar Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno nesta seção.
2. Abasteça o tanque do central commodity system (CCS™). (Consulte Abastcimento do Tanque do Central Commodity System (CCS™) na seção Operação do Central Commodity System (CCS™).)
3. Ajuste a pressão do tanque do central commodity system (CCS™). (Consulte Configuração da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS™) na seção Operação do Central Commodity System (CCS™).)
4. Para plantadeiras equipadas com dosador de sementes ExactEmerge™:
   a. Altere as configurações do dosador de sementes de acordo com o tipo de cultura. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge™.)
   b. Ajuste do eliminador de duplicações. (Consulte Ajuste do Eliminador de Duplicações na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge™.)
   c. Ajuste da altura do cubo do dosador de sementes. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge™.)
   d. Ajuste do nível de vácuo. (Consulte Configuração das Recomendações de Nível de Vácuo e Nível de Vácuo no final da seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge™.)
5. Para plantadeiras equipadas com MaxEmerge™ 5 e dosador de sementes MaxEmerge™ 5e:
   a. Altere as configurações do dosador de sementes de acordo com o tipo de cultura. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e.)
   b. Ajuste do eliminador de duplicações. (Consulte Ajuste do Eliminador de Duplicações na seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e.)
   c. Ajuste o cubo do dosador de sementes. (Consulte Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e na seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e.)
   d. Ajuste do nível de vácuo. (Consulte Configuração das Recomendações de Nível de Vácuo e Nível de Vácuo no final da seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e.)

NN32476,000036F-54-30APR21

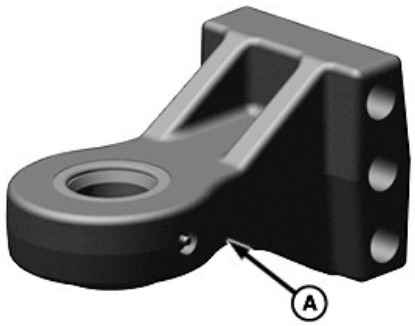
Determinar a Compatibilidade da Barra de Tração do Trator e da Forquilha do Implemento

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. A barra de tração do trator e a forquilha do implemento precisam ser compatíveis. Consulte o Manual do Operador do trator para informações específicas sobre a barra de tração.

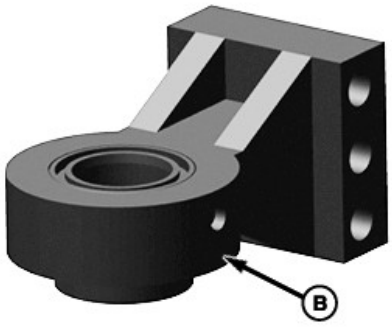
Não exceda a capacidade de carga vertical estática da barra de tração do trator. Consulte a seção Especificações para obter informações sobre carga vertical, e consulte o Manual do Operador do trator para obter informações sobre os limites da barra de tração e sobre suportes para serviço pesado.

A barra de tração do trator e a forquilha do implemento devem corresponder à categoria correta para funcionarem.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BML020640—UN—06MAY21

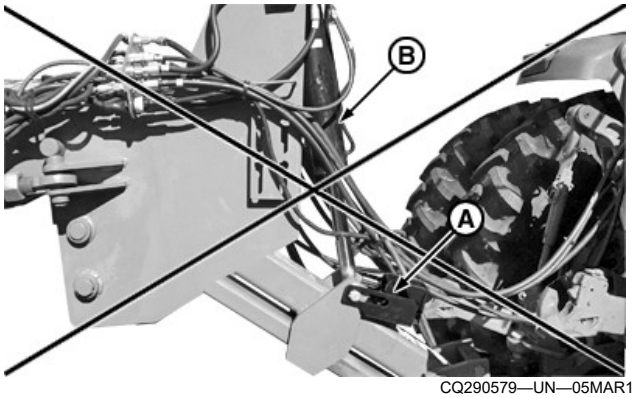


BML020639—UN—06MAY21

- No DB40, DB50 e DB74, é possível trabalhar com a categoria 4 (A) ou categoria 5 (B).
- Para DB90, é possível trabalhar somente com a categoria 5 (B).

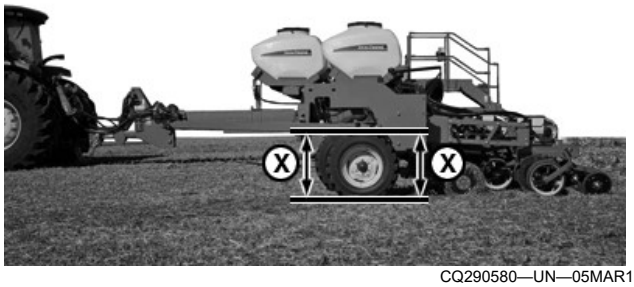
NN32476,000040B-54-26MAY21

Use a trava do cilindro da barra de tração da lança



CQ290579—UN—05MAR15

NOTA: Enquanto o plantio estiver sendo feito, não é recomendado o uso do cilindro da barra de tração da lança (B) aberto sem a trava (A). Se o cilindro não estiver travado ele se estenderá totalmente e o alinhamento entre o solo e a plantadeira será perdido.



CQ290580—UN—05MAR15

NOTA: O comprimento (X) deve ser o mesmo na dianteira e na traseira da estrutura da plantadeira. Uma variação pequena é permitida mas a estrutura da plantadeira e o solo devem estar alinhados.

Para obter mais informações, consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento.

ER40675,0000302-54-06MAR20

Verificação da Altura da Estrutura

IMPORTANTE: Somente execute este procedimento no campo.

1. Ajuste o sistema força descendente ajustável para a pressão zero.
2. Desdobre e abaixe a máquina em terreno nivelado.
3. Nivele o engate na parte dianteira da plantadeira em relação à traseira. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento do Tubo de Levante de Nível.)
4. Meça a partir do solo à parte inferior do chassi (7 X 7 in.). A medição é de aproximadamente 533 - 560 mm (21 — 22 in) nos seguintes locais:
   - Centro da plantadeira
   - Extremidade da seção lateral esquerda
   - Extremidade da seção lateral direita
   - Meio da seção lateral esquerda e da seção lateral direita se a máquina tiver cinco seções (DB90)
5. Se a medição da altura da estrutura não for 533-560 mm (21-22 pol.), consulte Ajuste da Altura da Estrutura Principal e Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral nesta seção.

NOTA: Após ajustar a altura da plantadeira, é necessário realizar a calibração do sensor de altura.

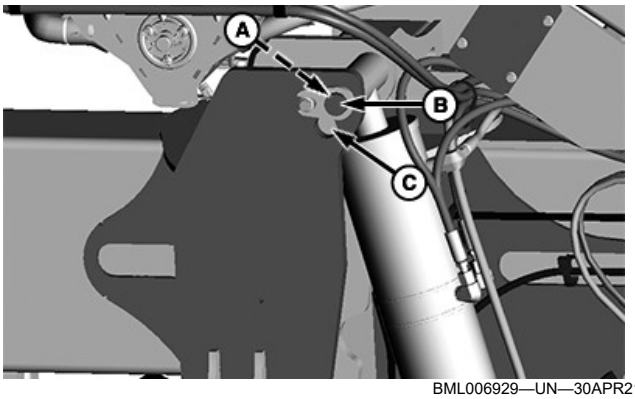
ER40675,000100C-54-01FEB23

Ajuste da Altura da Estrutura Principal

NOTA: As condições do solo podem variar e afetar a altura da estrutura. Neste caso, é necessário repetir o ajuste.

NOTA: As rodas da seção lateral podem ser ajustadas de forma diferente das rodas da estrutura central devido à variação de acessórios e das configurações da estrutura.

DB40, DB50, e DB74



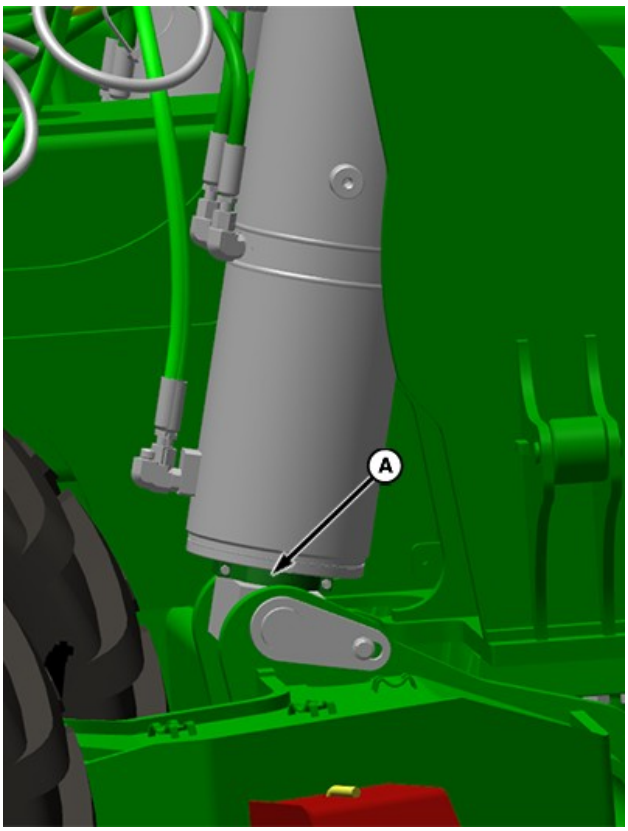
BML006929—UN—30APR21

Cilindro da Estrutura Central

Para aumentar a altura da estrutura principal em condições nas quais a estrutura principal está abaixo das seções laterais, mova o pino superior (B) do cilindro de transporte para o furo (C).

Para reduzir a altura da estrutura principal em condições nas quais ela está mais alta que as seções laterais, mova o pino superior (B) do cilindro de transporte para o furo (A).

DB90



BM058059—UN—30OCT23

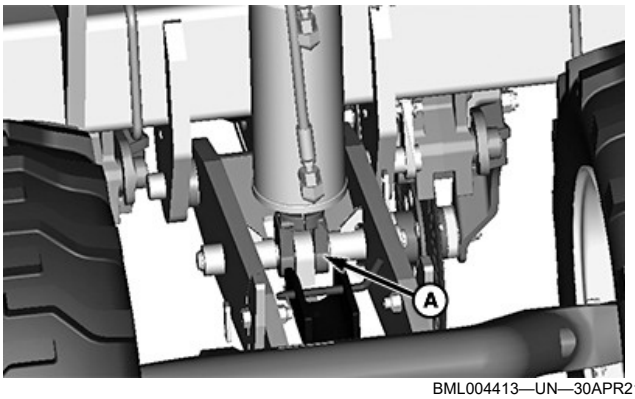
Cilindro da Estrutura Central

Para ajustar a altura da estrutura principal, use os espaçadores (A) nos cilindros de transporte fornecidos com a plantadeira na caixa de implementos.

TS95756,0000175-54-30OCT23

Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral

DB40, DB50, e DB74

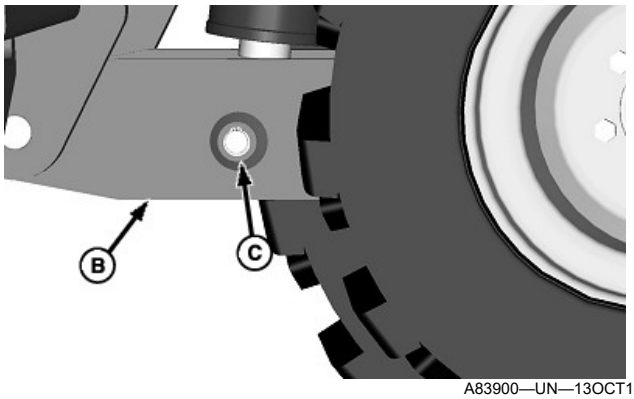


BML004413—UN—30APR21

Forquilha do Cilindro da Seção Lateral da DB40, DB50 e DB74

Se a altura da estrutura for diferente entre a estrutura

central e as estruturas da seção lateral, ajuste da forquilha filetada (A) no cilindro.



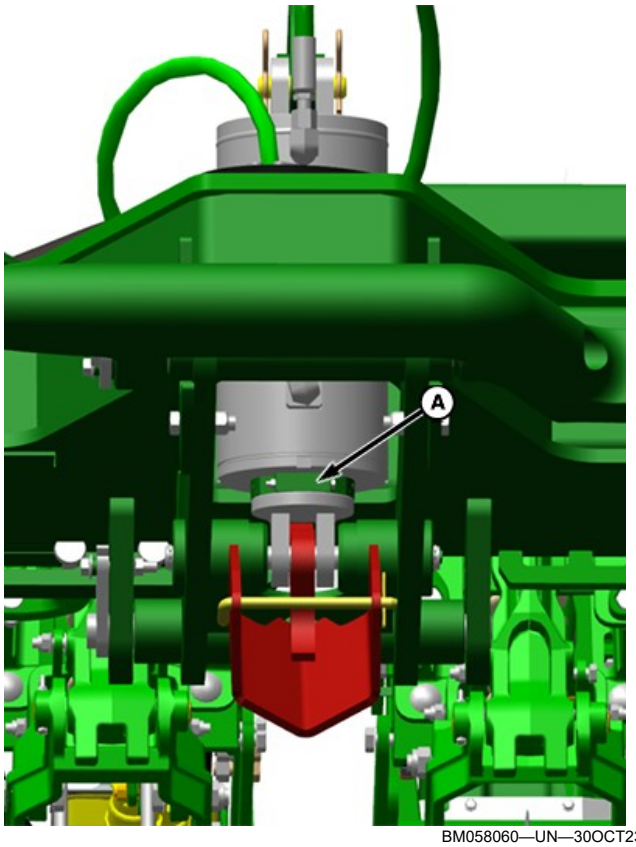
A83900—UN—13OCT14

Suporte da Roda da DB40, DB74 e DB74

Se for necessário mais ajuste, instale o suporte da roda (B).

NOTA: O local do pino (C) não é centralizado no suporte, o que permite ajustar invertendo a orientação de montagem.

DB90



BM058060—UN—30OCT23

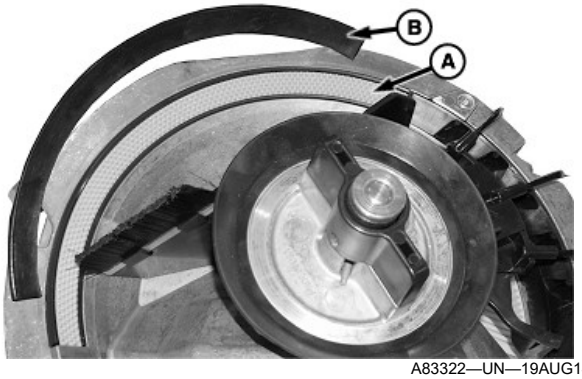
Cilindro da Seção Lateral da DB90

Para ajustar a altura da estrutura da seção lateral, use os espaçadores (A) nos cilindros da seção lateral fornecidos com a plantadeira na caixa de implementos.

NN32476,0000371-54-30OCT23

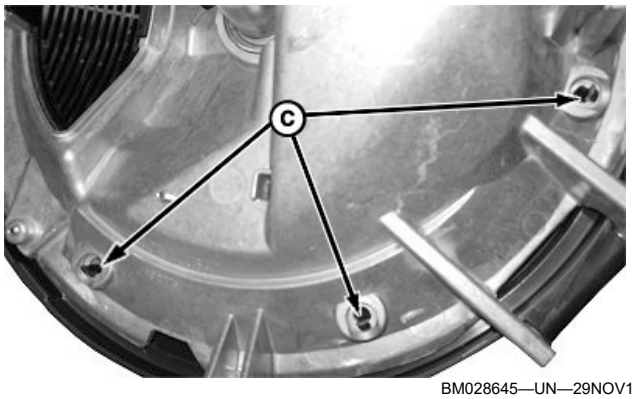
Alteração da Faixa do Dosador — Somente para ExactEmerge™

1. Determine qual tira do agitador é necessária para a cultura sendo plantada.



A83322—UN—19AUG14

2. A tira do agitador (A) tem uma superfície áspera e a tira lisa (B) tem uma superfície lisa. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes em Operação da seção do Dosador de Sementes ExactEmerge™ para a tira do agitador recomendada por cultura.)
3. Remova o dosador da unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ em Operação da seção Dosador de Sementes ExactEmerge™.)
4. Abra o domo do dosador de sementes. (Consulte Limpeza das Caixas de Sementes e das Unidades Dosadas a Vácuo em Operação da seção Dosador de Sementes ExactEmerge™.)
5. Remova o disco de sementes. (Consulte Limpeza das Caixas de Sementes e das Unidades Dosadas a Vácuo em Operação da seção Dosador de Sementes ExactEmerge™.)

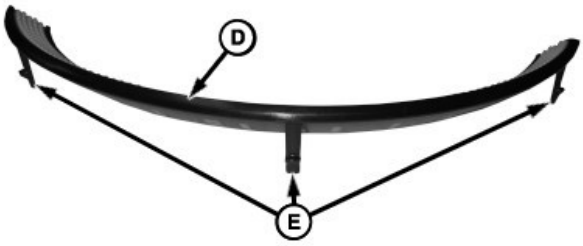


BM028645—UN—29NOV17

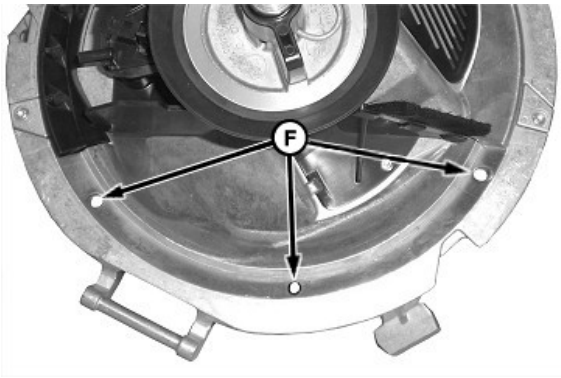
6. Para liberar a tira do agitador, pressione as abas

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

(C) na parte de trás do dosador e, em seguida, puxe a tira.

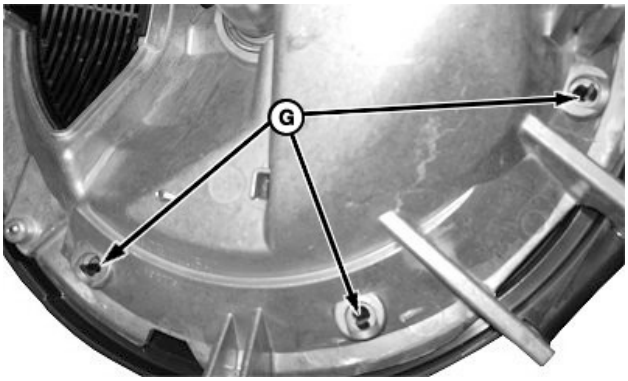


BM028646—UN—29NOV17



BM028647—UN—29NOV17

7. Para instalar a tira correta do agitador (D) no dosador, alinhe as abas (E) com os furos (F).



BM028648—UN—29NOV17

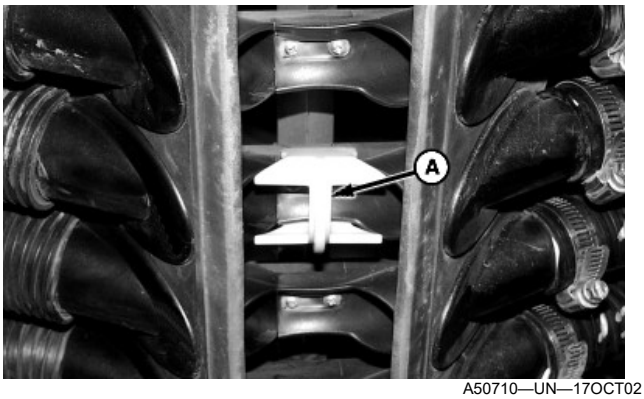
8. Empurre a tira na posição até que as abas (G) sejam travadas nos furos.
9. Instale o disco de sementes correto. (Consulte Instalação do Disco de Sementes em Operação da seção Dosador de Sementes ExactEmerge™.)

NOTA: A altura do cubo do dosador deve ser verificada quando o disco de sementes for alterado.

10. Ajuste a altura do cubo do dosador. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes em Operação da seção Dosador de Sementes ExactEmerge™.)
11. Feche o domo do dosador de sementes.
12. Instale o dosador na unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ em Operação da seção Dosador de Sementes ExactEmerge™.)

NN32476,0000372-54-26APR21

Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão



A50710—UN—17OCT02

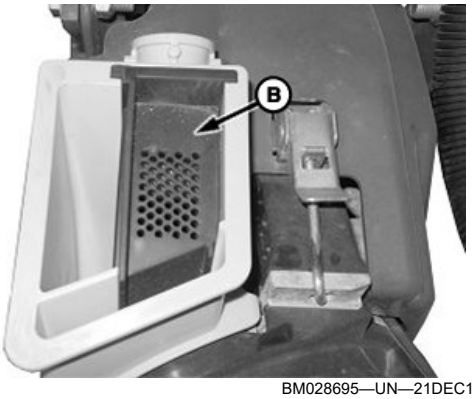
Tampas

1. Remova as tampas (A). Sementes maiores não sairão dos tanques se as tampas estiverem instaladas.

A79241—UN—21NOV13

Cotovelo de Descarga Preto — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e

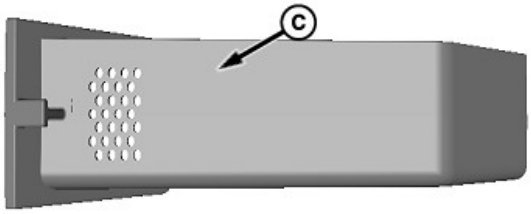
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM028695—UN—21DEC17

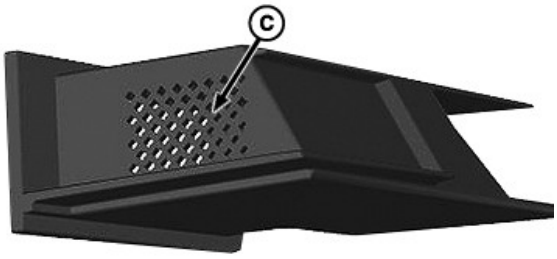
Cotovelo de Descarga Preto — ExactEmerge™

2. Instale o cotovelo de descarga preto (com pequenos orifícios) (B) nas linhas com cotovelo de entrada simples.



A79084—UN—21NOV13

Cotovelo de Descarga Cinza — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e



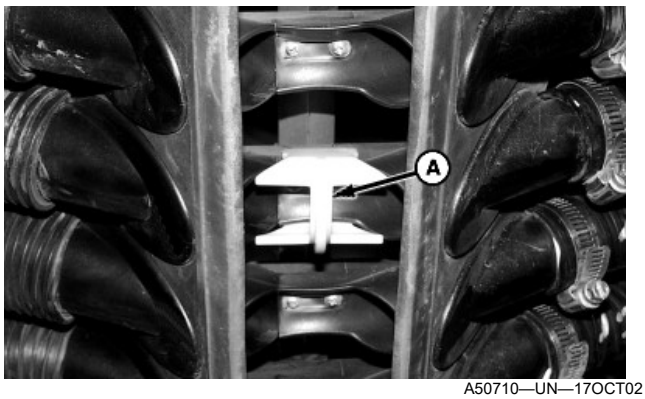
BM028696—UN—15OCT18

Cotovelo de Descarga Cinza — ExactEmerge™

3. **DB74 montado com 45 ou 48 unidades de linha:** Instale o cotovelo de drenagem (com furos pequenos) (C) nos reservatórios que possuem o cotovelo. Essas linhas são responsáveis por fazer a derivação de sementes para a linha subsequente.

NN32476,0000373-54-26APR21

Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno



A50710—UN—17OCT02

Insertos de Bico

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Remova os insertos do bico (A) antes de trocar para uma cultura com semente maior. Sementes maiores não saem dos tanques de sementes com os insertos do bico (A) instalados. Drene os tanques de sementes, remova os insertos do bico (A) e reabasteça.

NOTA: Os insertos do bico (A) são recomendados para sorgo.

NOTA: As sementes de algodão que são especialmente pequenas podem precisar de insertos de bicos (A) e cotovelos de descarga.

1. Instale insertos de bico (A) em todos os bicos antes de abastecer o tanque.

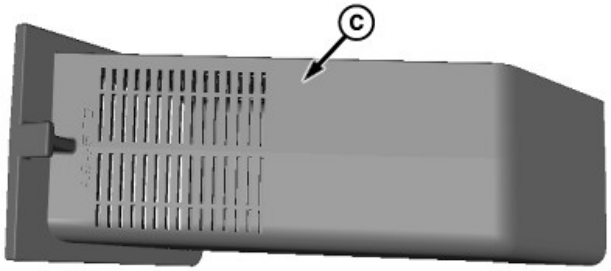
A79241—UN—21NOV13

Cotovelo — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e para Sorgo

BM028817—UN—23FEB18

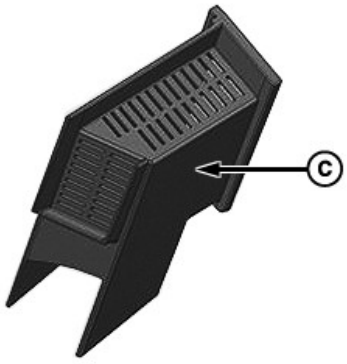
Cotovelo — ExactEmerge™ para sorgo

2. Remova o cotovelo (com furos pequenos) (B) dos alimentadores de semente.



A79121—UN—21NOV13

Cotovelo — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e para Sorgo



BM028818—UN—05NOV18

Cotovelo — ExactEmerge™ para sorgo

3. Instale o cotovelo (com furos com ranhuras) (C) nos alimentadores de sementes.

NOTA: A troca de cotovelos é opcional para sementes de milho de pipoca pequena.

NN32476,0000374-54-26APR21

Pressão dos Pneus

Pressão dos Pneus			
Tamanho do Pneu	**kPa**	**bar**	**psi**
Pneus da Estrutura Central DB40 e DB50 400/55 R22.5	621	6,2	90
Pneus da Estrutura Central DB90 600/40 R22.5 (Padrão)	552	5,5	80
Pneus da Estrutura Central DB74 600/40 R22,5	552	5,5	80
Pneus do Chassi Lateral Todas as Máquinas 330/55 R16,5	413	4,1	60

NN32476,0000408-54-06MAY21

Geração de energia do trator

A87733—UN—21SEP15

O alternador fornece energia para os motores do dosador de sementes.

O eixo da TDP (TDP) do trator deve ser acionado e a rotação do motor deve estar acima de 1100 rpm para uma operação adequada, bem como para resposta dos dosadores de sementes.

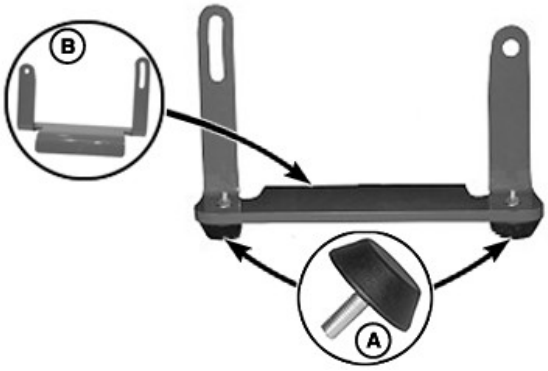
Verifique se todos os chicotes elétricos estão conectados ao alternador e ao trator. O chicote elétrico do alternador fornece a energia principal. Os outros chicotes elétricos conectam o monitoramento do trator e outras funções. (Consulte o manual de operação do sistema do SeedStar™.)

ER40675,000036A-54-06MAR20

(Instalação do Sistema de Geração de Energia do Trator em Tratores John Deere 8R)

NOTA: Os suportes do sistema de geração de energia fazem parte dos componentes da plantadeira.

1. Estacione o trator em terreno plano, engate o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.



BM018303—UN—19MAR19

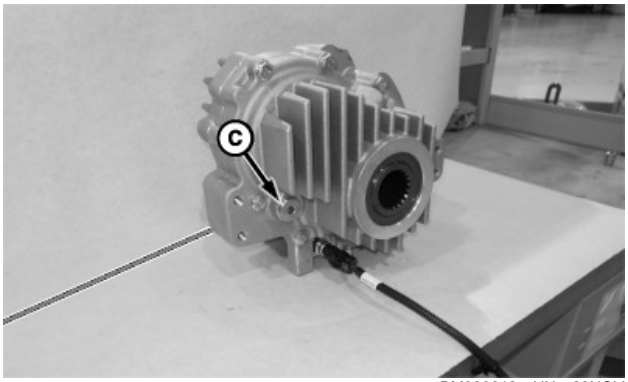
2. Dentro do kit, identifique o suporte (B) que corresponde à estrutura do trator.

NOTA: Somente um estilo de um suporte de apoio é representado na imagem. Outras instalações de suporte de apoio são similares.

3. Instale as bases de borracha (A).

IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Não apoie o peso da caixa de engrenagens sobre o sensor.

IMPORTANTE: Evite danos à caixa de engrenagens ao verificar o nível de óleo.



BM028612—UN—28NOV17

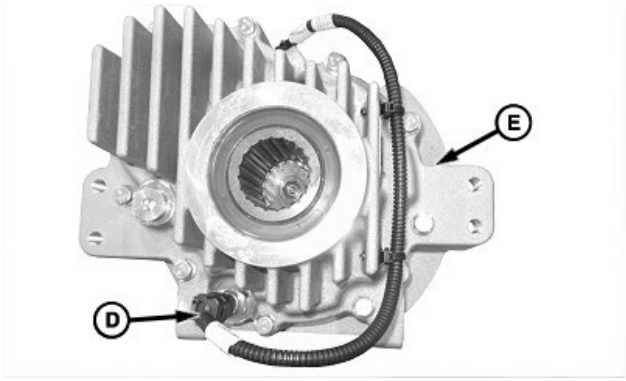
4. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado). Remova o plugue (C).
5. Verifique o nível de óleo na caixa de engrenagens.
6. Encha a caixa de engrenagens com óleo Hy-Gard™ até que esteja nivelado com a parte inferior do orifício de enchimento.

Especificação	
Caixa de Engrenagens Geração de Energia do Trator—Capacidade	0,5 l (0.11 gal)

7. Instale o bujão (C).

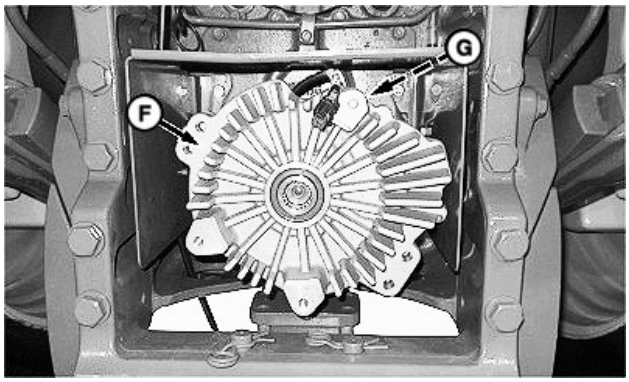
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company



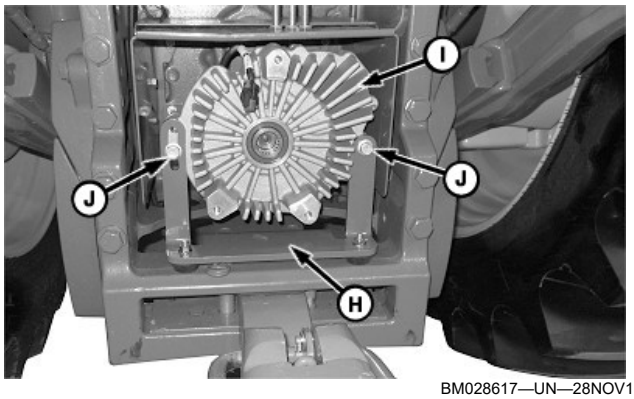
BM028615—UN—28NOV17

8. Instale o chicote elétrico de temperatura (D) na caixa de engrenagens (E).



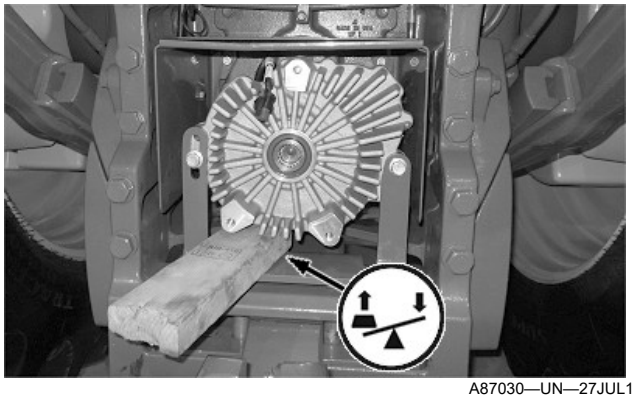
BM028616—UN—28NOV17

9. Com o chicote elétrico de temperatura posicionado atrás da caixa de engrenagens, conforme mostrado, instale a caixa de engrenagens (F) no eixo da TDP (TDP) (G).



BM028617—UN—28NOV17

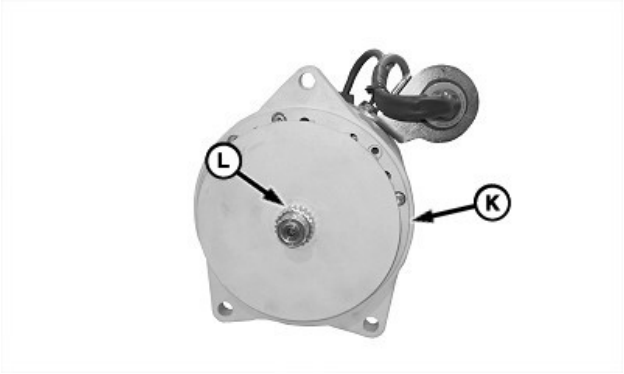
10. Alinhe o suporte (H) com a caixa de engrenagens (I).
11. Instale e aperte levemente os parafusos (J). Deixe--os soltos o suficiente para o ajuste da caixa de engrenagens.
12. Erga levemente um pouco a caixa de engrenagens, empurre para baixo o suporte de apoio do pé e, em seguida, aperte os parafusos (J).



A87030—UN—27JUL16

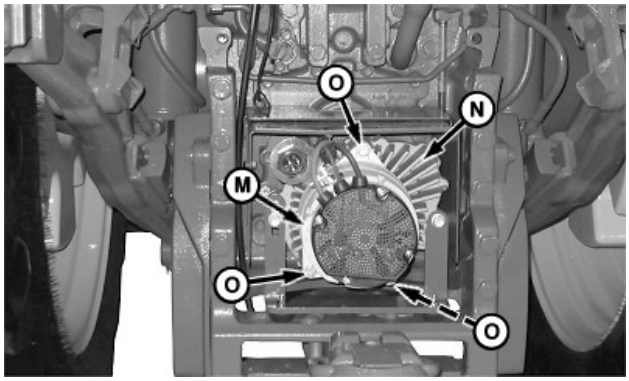
13. Remova o dispositivo de levantamente.

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que ocorrer primeiro.



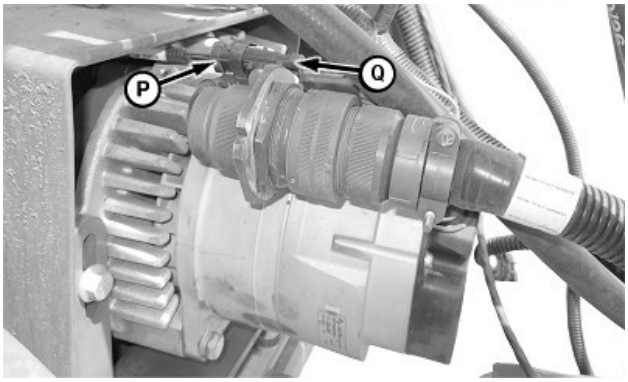
BM028618—UN—28NOV17

14. Lubrifique a engrenagem (L) do alternador (K) com o lubrificante especificado toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que vier primeiro. (Consulte a seção Lubrificação.)



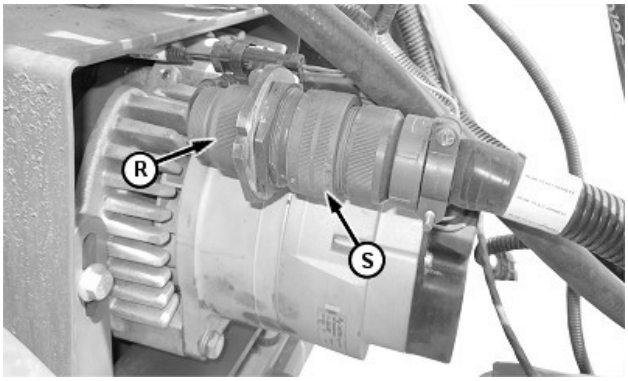
BM028619—UN—28NOV17

15. Instale o alternador (M) na caixa de engrenagens (N) usando os parafusos (O).



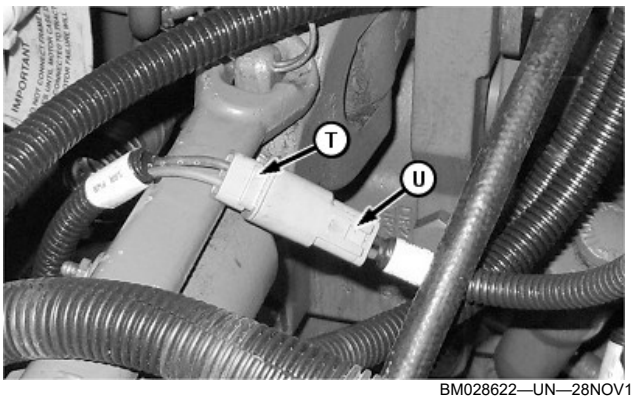
BM028620—UN—28NOV17

16. Conecte o conector do chicote elétrico de temperatura (Q) ao conector do alternador (P). (DB40 e DB50)



BM028621—UN—28NOV17

17. Conecte o chicote de geração de energia (S) ao conector do alternador (R).



BM028622—UN—28NOV17

18. Conecte o chicote elétrico de ENTRADA DE ENERGIA (T) do gerador ao chicote elétrico da plantadeira (U) do anteparo da plantadeira.

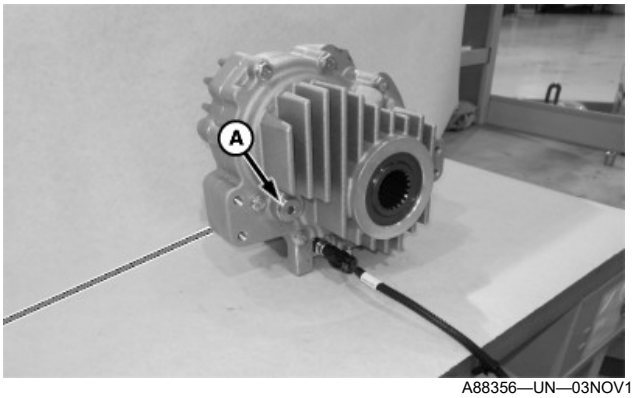
NN32476,000026D-54-08AUG22

Instalação do Sistema de Geração de Energia em Tratores 9R e 9RX John Deere

1. Estacione o trator em terreno plano, engate o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.

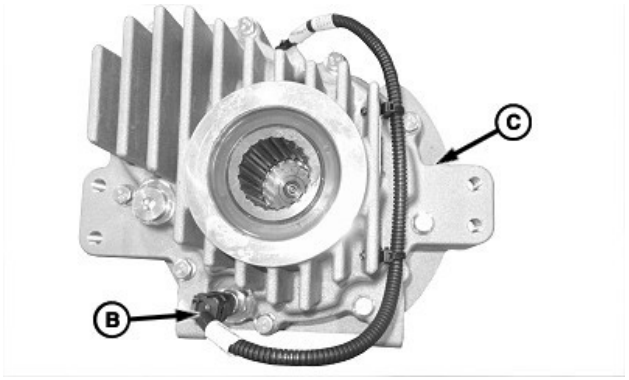
IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Não apoie o peso da caixa de engrenagens sobre o sensor.

IMPORTANTE: Evite danos à caixa de engrenagens ao verificar o nível de óleo.



A88356—UN—03NOV15

2. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado). Remova o bujão (A).
3. Verifique o nível do óleo na caixa de engrenagens.
4. Encha a caixa de engrenagens com aproximadamente 0,5 L (17 fl oz) de óleo ou até que o óleo esteja nivelado com a parte inferior do furo. (Consulte a seção Lubrificação.)
5. Instale o bujão (A).

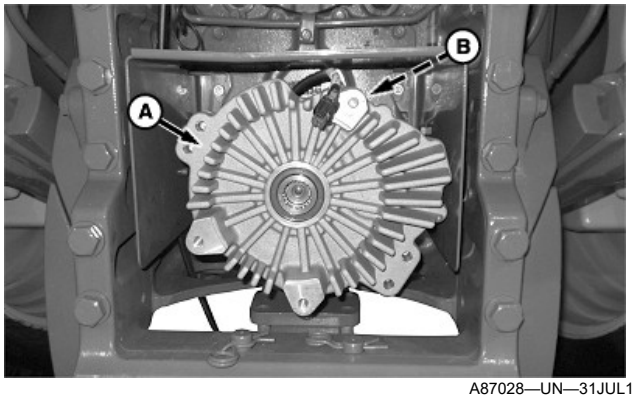


BM044776—UN—10SEP19

6. Instale o chicote elétrico da temperatura (B) na caixa de engrenagens (C).

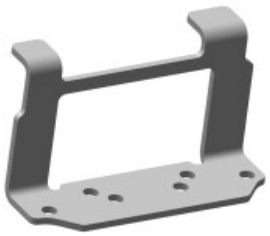
Instalação em Tratores com Barra de Tração Fixa

NOTA: As imagens neste procedimento têm as peças removidas para melhor visualização.



A87028—UN—31JUL15

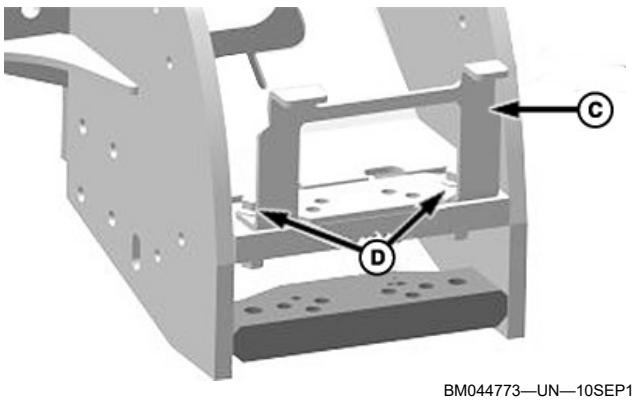
1. Com o chicote elétrico posicionado atrás da caixa de engrenagens, conecte a caixa de engrenagens (A) ao eixo da tomada de potência (TDP) (B).



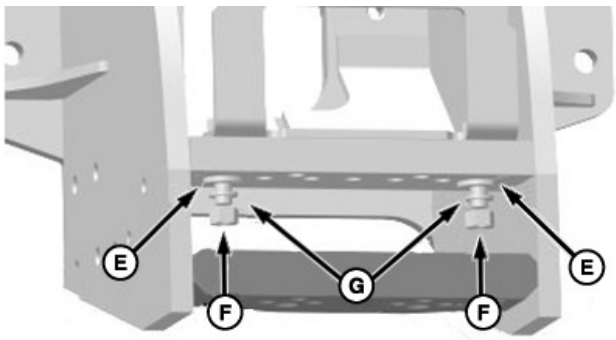
A99938—UN—15MAR18

Suporte Fixo da Barra de Tração

2. Localize o suporte fornecido.

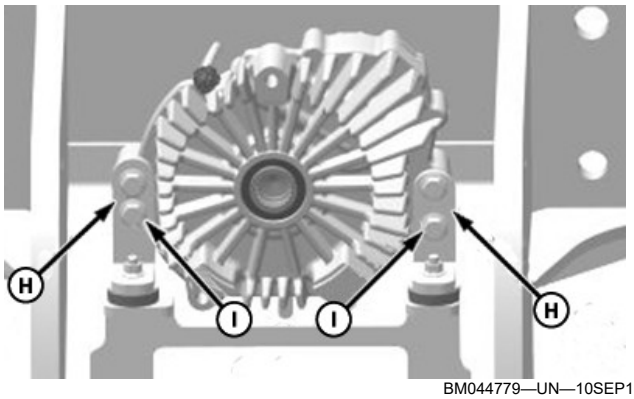


BM044773—UN—10SEP19



BM044778—UN—10SEP19

3. Instale o suporte fixo da barra de tração (C) usando os parafusos (D), as arruelas (E e G) e as porcas (F).



BM044779—UN—10SEP19

4. Instale os suportes (H) com os parafusos (I).

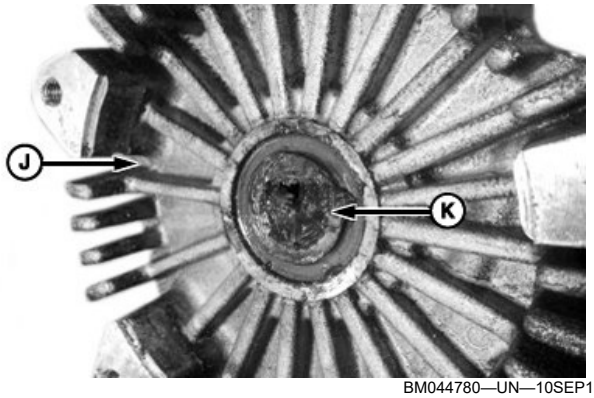
NOTA: Deixe os parafusos do suporte de apoio (I) frouxos o suficiente para o ajuste da caixa de engrenagens.

5. Puxe levemente para cima a caixa de engrenagens enquanto empurra para baixo os suportes de apoio (H). Aperte os parafusos do suporte de montagem (I) conforme a especificação.

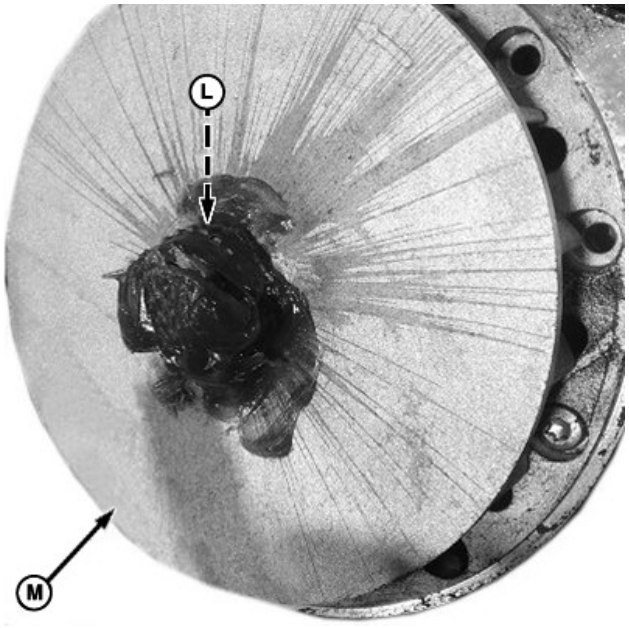
Especificação

Parafusos do Suporte de Montagem—Torque (seco)	70 N·m (52 lb·ft)

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

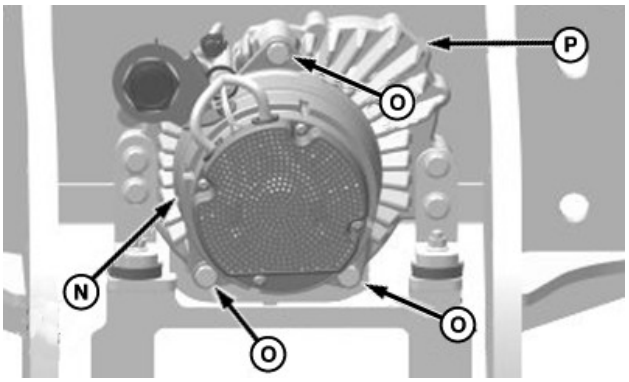


BM044780—UN—10SEP19



BM044781—UN—10SEP19

6. Aplique lubrificante na cavidade (K) na caixa de engrenagens (J). Aplique um valor igual à engrenagem (L) no alternador (M). (Consulte a seção Lubrificação para mais informações.)

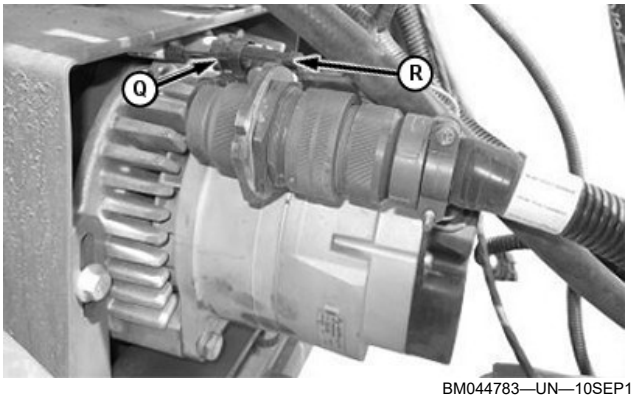


BM044782—UN—10SEP19

7. Fixe o alternador (N) à caixa de engrenagens (P) usando os parafusos (O). Aperte de acordo com a especificação.

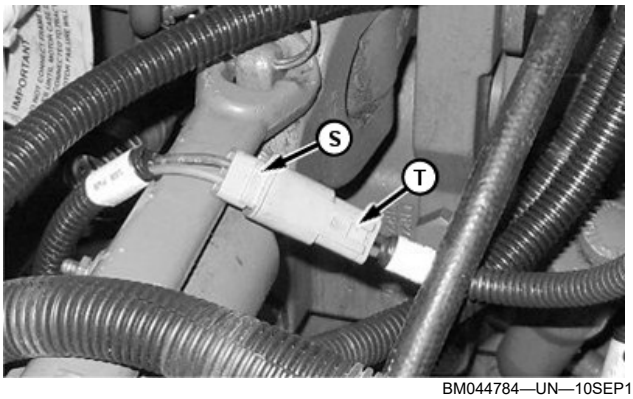
Especificação

Parafusos do Alternador—Torque (seco)	70 N·m (52 lb·ft)



BM044783—UN—10SEP19

8. Conecte o chicote elétrico de temperatura (Q).
9. Conecte o chicote elétrico da geração de energia (R).



BM044784—UN—10SEP19

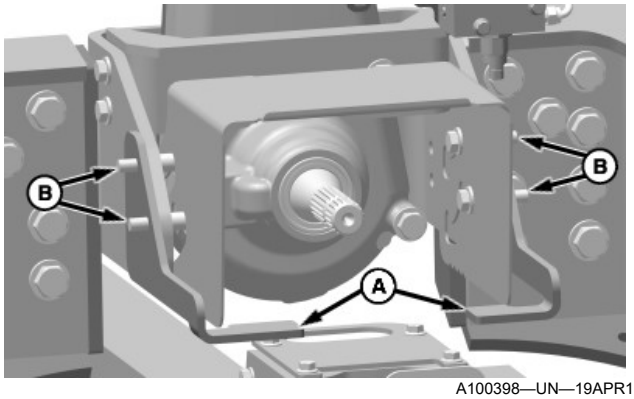
10. Conecte o chicote elétrico POWER IN (S) do gerador ao chicote elétrico auxiliar do implemento (T) a partir do anteparo do implemento.

Instalação em Tratores com Barra de Tração de Amplo Balanço

A99940—UN—15MAR18

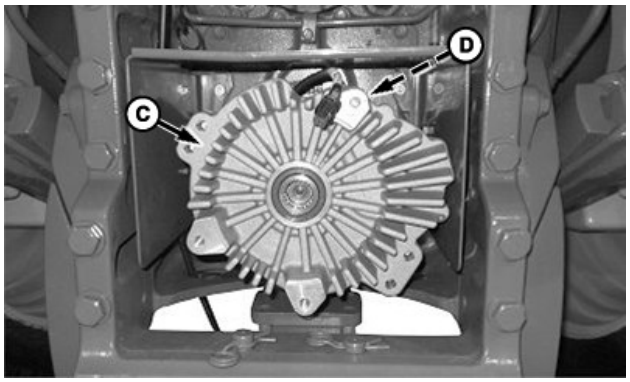
Suportes da Barra de Tração de Amplo Balanço

1. Localize os suportes fornecidos.



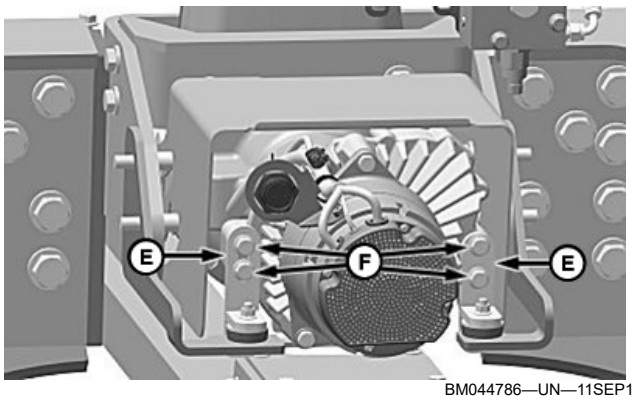
A100398—UN—19APR18

2. Instale os suportes (A) usando os parafusos mais longos fornecidos (B).



BM044785—UN—10SEP19

3. Com o chicote elétrico posicionado atrás da caixa de engrenagens, conecte a caixa de engrenagens (C) ao eixo da tomada de potência (TDP) (D).



BM044786—UN—11SEP19

4. Instale os suportes (E) com os parafusos (F).

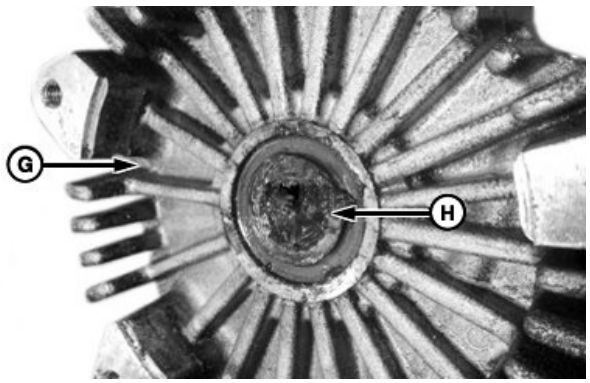
NOTA: Deixe os parafusos (F) ligeiramente soltos o bastante para o ajuste da caixa da engrenagem.

5. Puxe levemente para cima a caixa de engrenagens enquanto empurra para baixo os suportes de apoio (E). Aperte os parafusos do suporte de montagem (F) conforme a especificação.

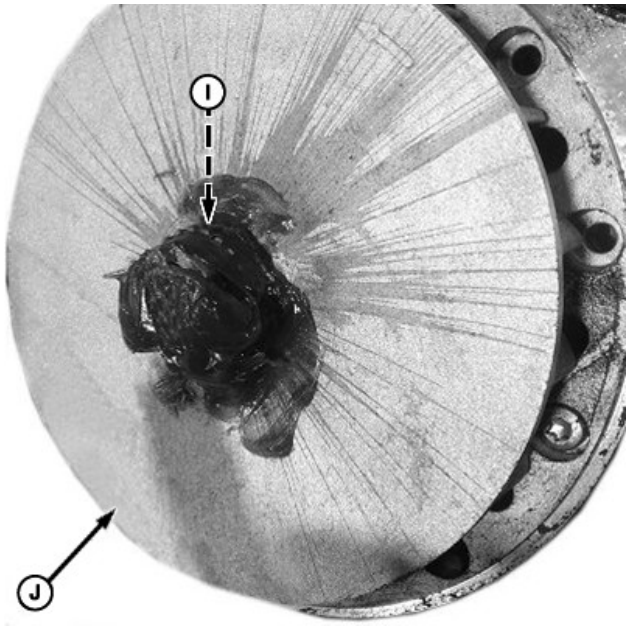
Especificação

Parafusos do Suporte de Montagem—Torque (seco)	70 N·m (52 lb·ft)

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

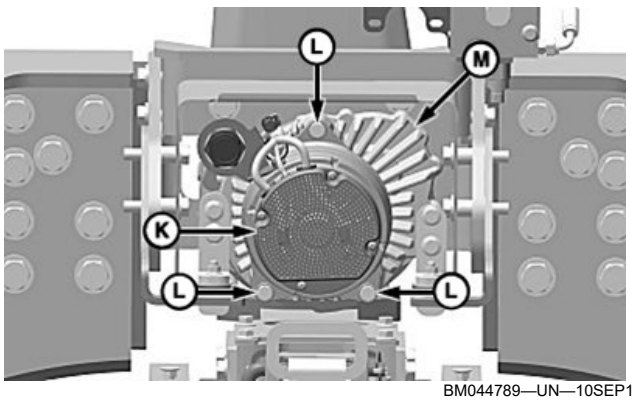


BM044787—UN—10SEP19



BM044788—UN—10SEP19

6. Aplique lubrificante na cavidade (H) na caixa de engrenagens (G). Aplique um valor igual à engrenagem (I) no alternador (J). (Consulte a seção Lubrificação para mais informações.)



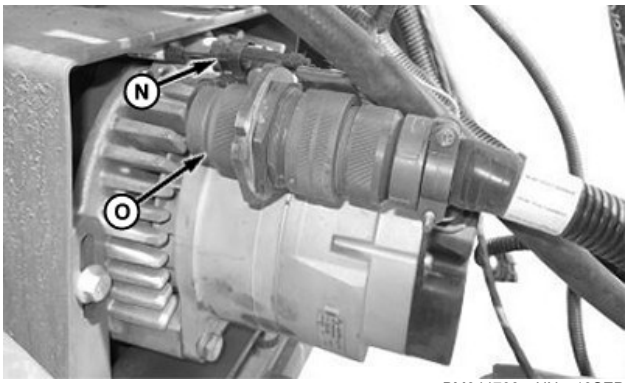
BM044789—UN—10SEP19

7. Fixe o alternador (K) à caixa de engrenagens (M)

usando os parafusos (L). Aperte de acordo com a especificação.

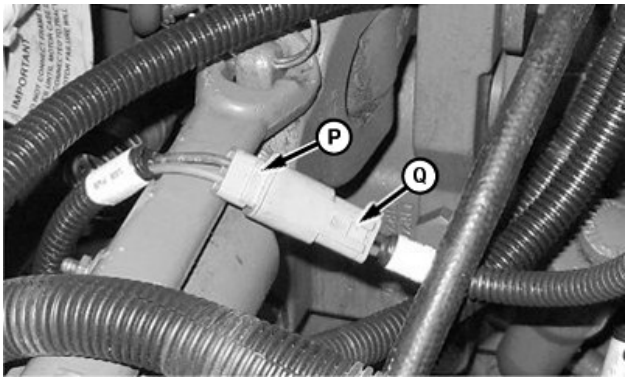
Especificação

Parafusos do Alternador—Torque (seco)	70 N·m (52 lb·ft)



BM044790—UN—10SEP19

8. Conecte o chicote elétrico de temperatura (N).
9. Conecte o chicote elétrico da geração de energia (O).

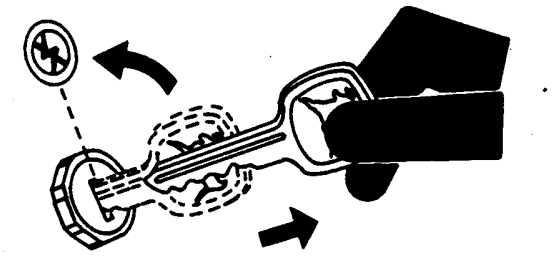


BM044791—UN—10SEP19

10. Conecte o chicote elétrico POWER IN (P) do gerador ao chicote elétrico auxiliar do implemento (Q) a partir do anteparo do implemento.

TS95756,0000C2A-54-06MAR20

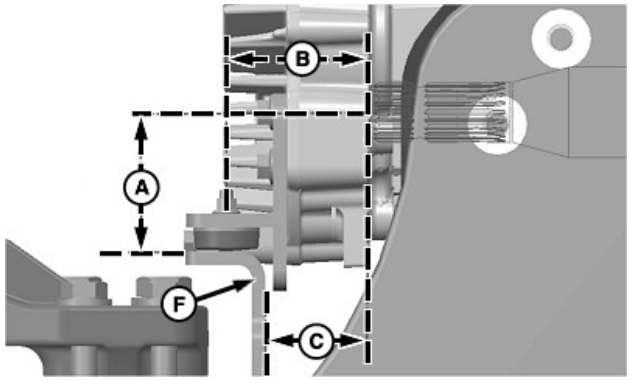
Instalar o Sistema de Geração de Energia do Trator em Outros Tratores



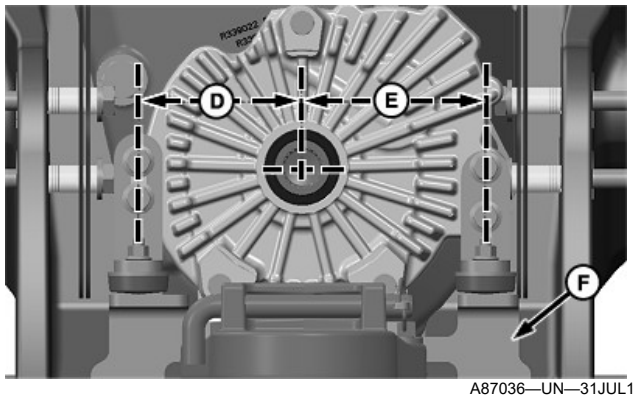
TS230—UN—24MAY89

1. Coloque o trator em estacionamento, desligue o motor e remova a chave.

NOTA: Os sistemas de Vácuo Automático e Dobramento Fácil não funcionam, use o Console de Controle da Estrutura para Dobrar e Desdobrar a plantadeira, o monitor 4640 não opera as VCRs do trator.



A87035—UN—31JUL15



A87036—UN—31JUL15

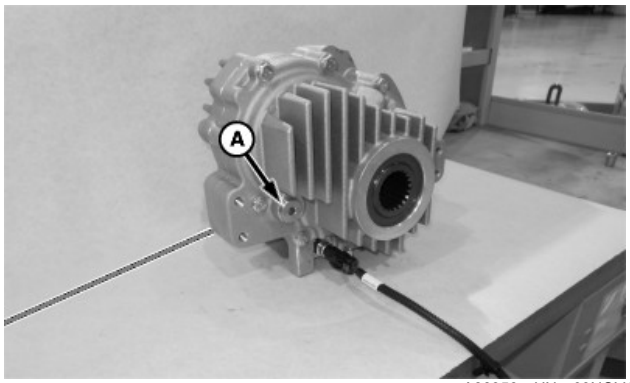
A—103 mm (4 in)
B—107 mm (4-1/4 in)
C—76 mm (3 in)
D—134 mm (5-1/4 in)
E—150 mm (5-7/8 in)
F—Suporte Inferior

2. Para fabricar um suporte inferior (F), use as dimensões (A—E).

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de geração de energia. Verifique se o suporte inferior está firmemente fixado no chassi do trator.

3. Instale o suporte fabricado no trator.

IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Não apoie o peso da caixa de engrenagens sobre o sensor.



A88356—UN—03NOV15

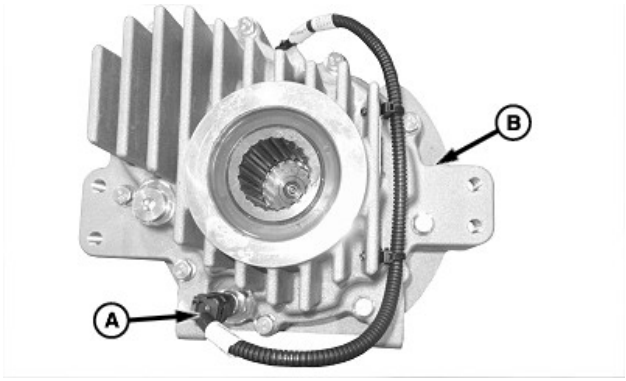
Evite danos à caixa de engrenagens. Verifique o nível de óleo.

4. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas na vertical. Remova o bujão (A). Verifique o nível de óleo na caixa de engrenagens. Abasteça a caixa de engrenagens até o volume especificado ou até que o óleo esteja nivelado com a parte inferior do orifício.

Especificação

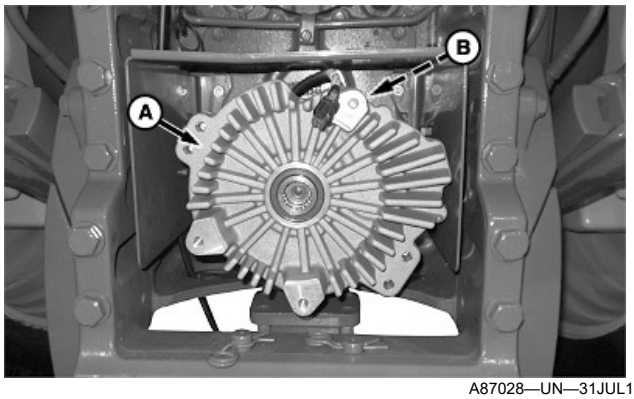
Óleo John Deere Hy- -Gard™—Volume	0,5 L (17 fl oz)

A87025—UN—31JUL15



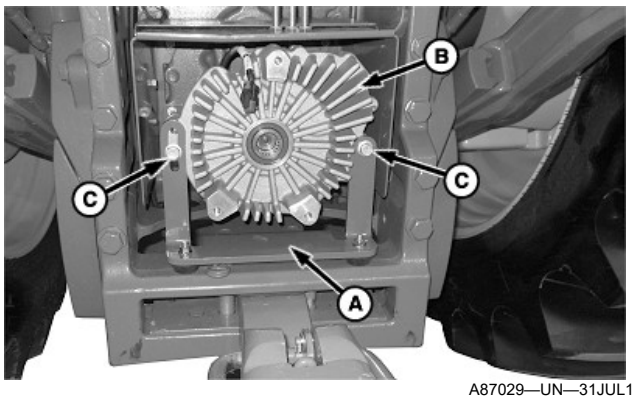
A87027—UN—31JUL15

5. Instale o chicote elétrico de temperatura (A) na caixa de engrenagens (B).

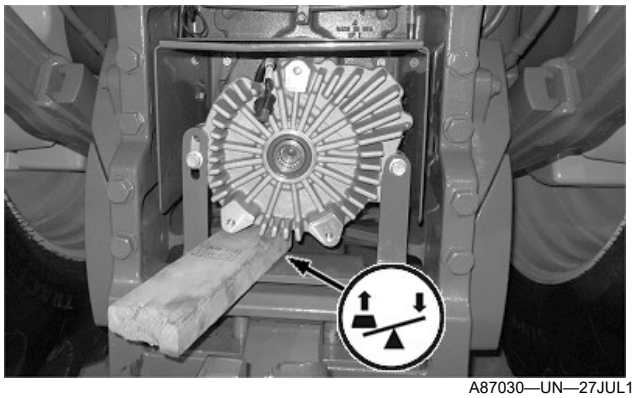


A87028—UN—31JUL15

6. Coloque o chicote elétrico atrás da caixa de engrenagens (A) e conecte a caixa de engrenagens ao eixo da TDP (B).



A87029—UN—31JUL15



A87030—UN—27JUL16

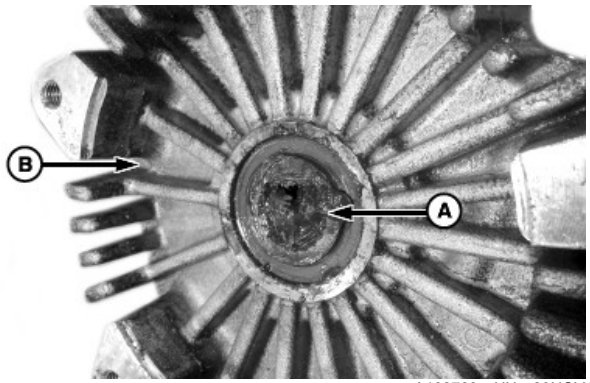
Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

7. Alinhe o suporte (A) para o implemento com a caixa de engrenagens (B).
8. Instale os parafusos (C). Aperte os parafusos levemente, deixando-os soltos o suficiente para o ajuste da caixa de engrenagens.
9. Alavanque levemente a caixa de engrenagens enquanto pressiona o suporte de fixação para baixo e, em seguida, aperte os parafusos (C).

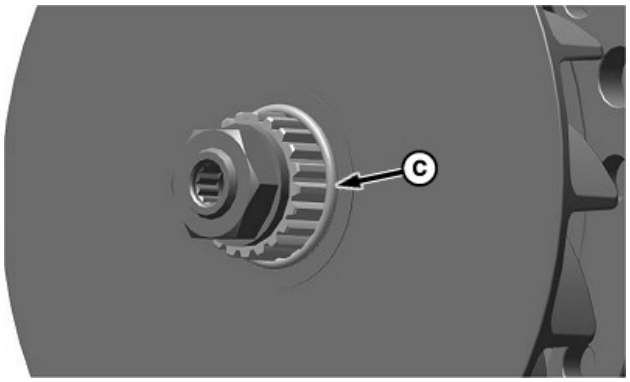
Especificação

Parafuso (C)—Torque (seco). . . . . 70 N·m (52 lb·ft)

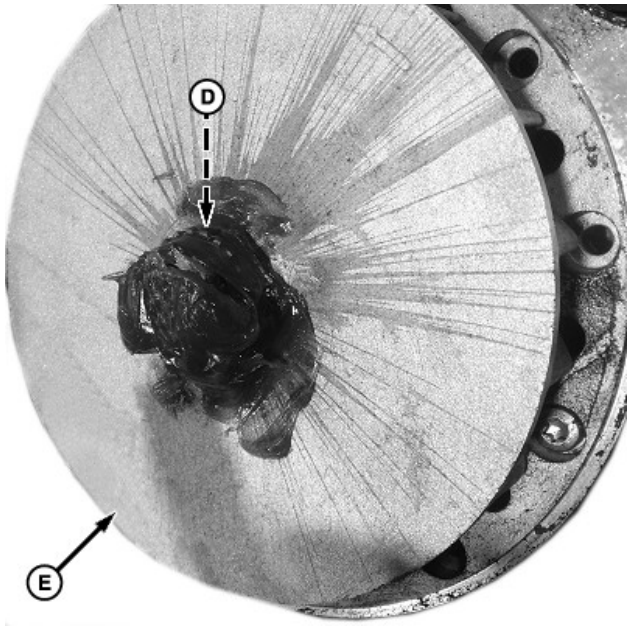
10. Remova o dispositivo de levantamente.



A102783—UN—29NOV18



A105819—UN—24SEP19



A105820—UN—24SEP19

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem sempre que o alternador for instalado e anualmente.

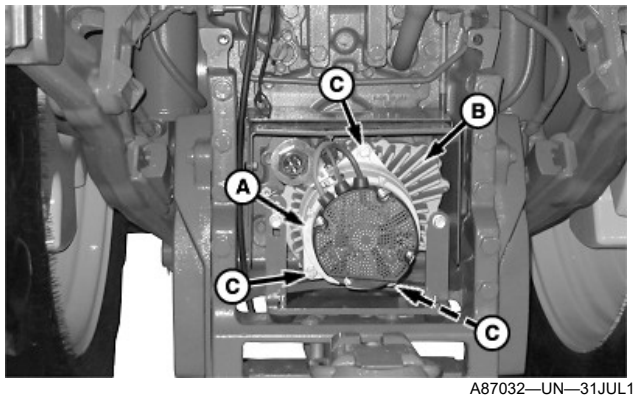
NOTA: O anel-O ajuda a reter a graxa na engrenagem após a aplicação da graxa.

11. Usando o lubrificante especificado, abasteça a cavidade (A) na caixa de engrenagens (B). Verifique se o anel-O (C) está instalado na engrenagem (D) do alternador (E). Aplique a mesma quantidade de lubrificante à engrenagem (D) no alternador (E).

Lubrificação da Engrenagem — Especificação

Graxa para Engrenagens—Tipo. . . . . Classe GC-LB com 3 a 5% de Bissulfeto de Molibdênio

Intervalo—Tempo. . . . . A Cada Instalação e Anualmente

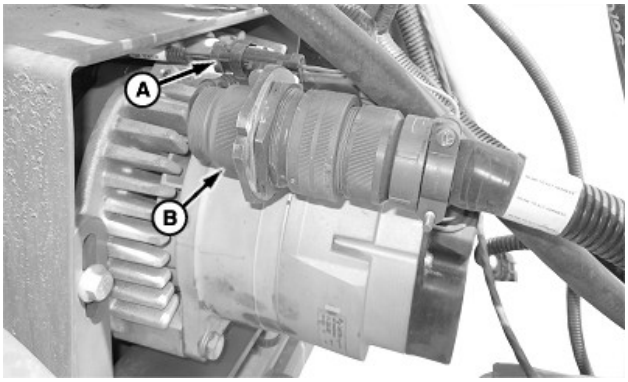


A87032—UN—31JUL15

12. Fixe o alternador (A) à caixa de engrenagens (B) usando os parafusos (C). Aperte os parafusos conforme as especificações.

Especificação

Parafuso (C)—Torque (seco). . . . . 70 N·m (52 lb·ft)



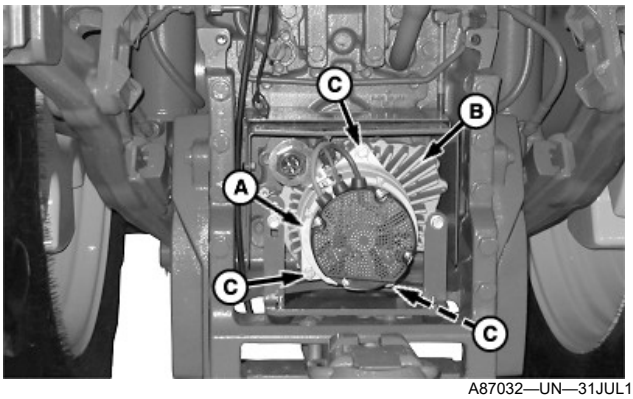
A101805—UN—27SEP18

13. Conecte o chicote elétrico de temperatura (A).
14. Conecte o chicote elétrico da geração de energia (B).

N8XR12J,00006BA-54-07APR22

Remoção do Sistema de Geração de Energia do Trator

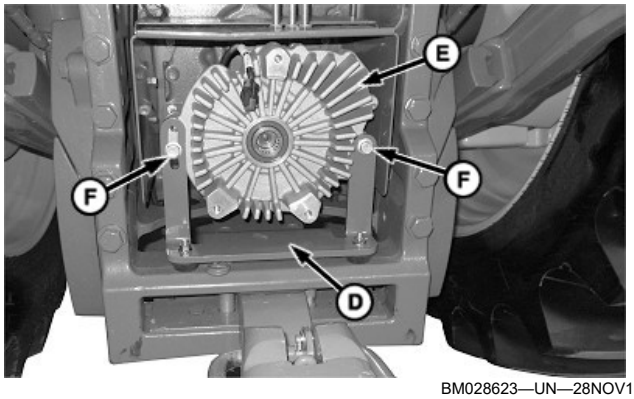
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Mantenha as blindagens do eixo da TDP do trator no seu devido lugar.



A87032—UN—31JUL15

1. Remova os parafusos (C) e o alternador (A) da caixa de engrenagens (B).

IMPORTANTE: Proteja o sensor de temperatura contra danos durante a remoção ou armazenamento.



BM028623—UN—28NOV17

NOTA: Deixe o suporte (D) conectado a menos que haja interferência com outros implementos.

2. Solte os parafusos (F) e remova a caixa de engrenagens (E) do trator.
3. Instale quaisquer componentes removidos anteriormente ao instalar a geração de energia do trator.

ER40675,000036D-54-24OCT24

Operação da Plantadeira

Geral

IMPORTANTE: Não coloque a alavanca da válvula de controle remoto (VCR) na posição de flutuação ao elevar e abaixar o implemento. O procedimento correto é mover a alavanca da VCR para elevar ou abaixar as posições.

Para evitar entupimento nos tubos de sementes ou nos sulcadores de sementes, baixe a máquina ao movimentar para frente.

Não retroceda com a máquina abaixada.

Para uma operação apropriada do implemento, é importante que o chassi seja baixado até a posição de plantio. Obter essa posição pode ser difícil com algumas combinações de implementos, especialmente ao plantar em condições de solo de difícil penetração.

Nesse caso, reduza a força descendente do implemento. Evite usar mais força descendente do que o necessário.

IMPORTANTE: Elevar ou abaixar o implemento na posição dobrada não é recomendado. Os sulcadores podem ser danificados.

- Use um trator do tamanho recomendado.
- Certifique-se de que o trator e a máquina estejam devidamente preparados. (Consulte as seções Preparação do Trator e Preparação da Plantadeira.)
- Verifique cuidadosamente as taxas de sementes.
- Verifique a pressão dos pneus antes de começar a semear.
- Deixe o óleo hidráulico do trator aquecer completamente antes de semear. O óleo frio pode fazer o ventilador girar lentamente.
- Opere o ventilador do central commodity system (CCS™) na velocidade recomendada. A velocidade excessiva pode causar desgaste no sistema de ar e danos à semente.
- Se o implemento permanecer parado por uma hora ou mais durante um período de alta umidade, dias chuvosos ou após pernoite, opere o ventilador do CCS™ por 10 minutos na velocidade recomendada, com a máquina parada.
- Use sementes limpas para obter melhores resultados.

IMPORTANTE: Precipitação ou detritos podem entrar nas caixas de sementes da unidade de linha externas, nos medidores e componentes do tubo de sementes enquanto está na posição dobrada. Evite armazenamento prolongado ou transporte em condições onde precipitação ou detritos possam entrar nas caixas de sementes da unidade de linha externas, nos medidores e componentes do tubo de sementes enquanto estiver na posição dobrada. Verifique as caixas de sementes da unidade de linha externa quanto a qualquer precipitação ou detritos retidos que possam ter penetrado enquanto estavam na posição dobrada. Limpe os componentes conforme necessário antes da operação.

ER40675,0001017-54-06MAR20

Operação do Sistema Hidráulico VacuMeter™

As mangueiras hidráulicas do motor a vácuo devem ser conectadas ao acoplador de válvula de controle remoto (VCR) que corresponde à posição de retração.

Para acionar o sistema de vácuo, mova a alavanca da VCR para a posição inferior, retraindo o cilindro.

Mova a alavanca da VCR para a posição de flutuação para parar o sistema de vácuo.

Assim que os motores a vácuo hidráulicos e os ventiladores pararem, coloque a alavanca da VCR na posição neutra.

ER40675,0000AFA-54-26MAR19

Controles da Estrutura

Se equipado com as funções de controle da estrutura no monitor ou no sistema de Dobramento Fácil:

- Consulte a Ajuda do Aplicativo do SeedStar™ ou o manual do operador do SeedStar™ para obter informações adicionais.
- Deixe o controle da estrutura no modo de Transporte durante o transporte. O modo de transporte desativa a força descendente hidráulica de linha individual, reduz a força descendente para uma configuração mínima e evita os códigos de diagnóstico de falha durante o transporte.

WP29706,0000B7E-54-03JUL18

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Velocidade de Operação Recomendada

Com MaxEmerge™ 5	
Configuração	**Velocidade de Deslocamento Km/h (mph)**
Qualquer um	3,2—9,0 (2.0—5.6)

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Com MaxEmerge™ 5e e ExactEmerge™	
Configuração	**Velocidade de Deslocamento Km/h (mph)**
Qualquer um	2,4—16,0 (1.5—10.0)

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de pressão. Não se desloque em velocidades que fazem com que a pressão do sistema exceda a pressão máxima de 620 kPa (6.2 bar) (90 psi). Para evitar que a pressão máxima seja excedida, ajuste a velocidade de deslocamento ou o tamanho dos orifícios.

IMPORTANTE: Evite efeitos adversos sobre a deposição de sementes. Não opere a plantadeira fora destas recomendações de velocidade.

NN32476,000037A-54-18MAY21

Verificação da Altura da Estrutura

IMPORTANTE: Somente execute este procedimento no campo.

1. Ajuste o sistema força descendente ajustável para a pressão zero.
2. Desdobre e abaixe a máquina em terreno nivelado.
3. Nivele o engate na parte dianteira da plantadeira em relação à traseira. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento do Tubo de Levante de Nível.)
4. Meça a partir do solo à parte inferior do chassi (7 X 7 in.). A medição é de aproximadamente 533 - 560 mm (21 — 22 in) nos seguintes locais:
   - Centro da plantadeira
   - Extremidade da seção lateral esquerda
   - Extremidade da seção lateral direita
   - Meio da seção lateral esquerda e da seção lateral direita se a máquina tiver cinco seções (DB90)
5. Se a medição da altura da estrutura não for 533-560 mm (21-22 pol.), consulte Ajuste da Altura da Estrutura Principal e Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral nesta seção.

NOTA: Após ajustar a altura da plantadeira, é necessário realizar a calibração do sensor de altura.

ER40675,000100C-54-01FEB23

Operar em Solo Molhado

Deve-se evitar o solo molhado. Se for necessário plantar em solo úmido e o trator perder tração, não estenda os cilindros da roda. Estender os cilindros das rodas empurra as rodas ainda mais para baixo no solo e transfere o peso da parte traseira do trator.

ER40675,0001045-54-06MAR20

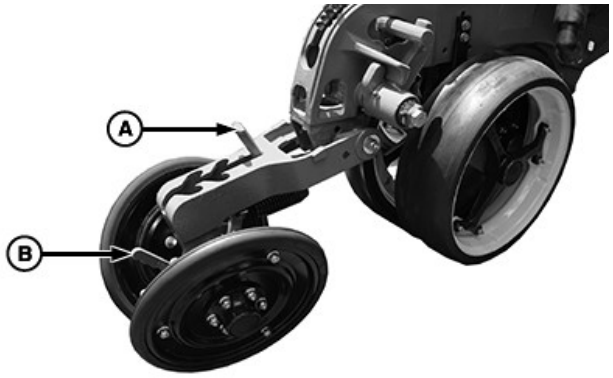
Nivelamento do Sistema de Elevação

Para nivelar o sistema de elevação da máquina, levante completamente a máquina e mantenha ativada a alavanca de operação remota do cilindro por aproximadamente 10 segundos.

ER40675,0001046-54-06MAR20

Ajuste da Força Descendente da Roda Cobridora

NOTA: As posições das alavancas deverão ser as mesmas em todas as rodas cobridoras.



BM028624—UN—31OCT18

1. Mova a alavanca de pressão (A) para a posição desejada de acordo com as condições do solo.
2. Mova a alavanca de ajuste (B) para a posição desejada para ajustar o ângulo de ataque das rodas.
3. Mantenha a alavanca de pressão (A) na posição de neutro usando o peso do próprio conjunto.

A quantidade adequada de força descendente fecha e firma o sulco de sementes sem compactar a área ao redor da semente.

Selecione a posição ideal da alavanca para as condições de solo atuais. A posição intermediária aplica

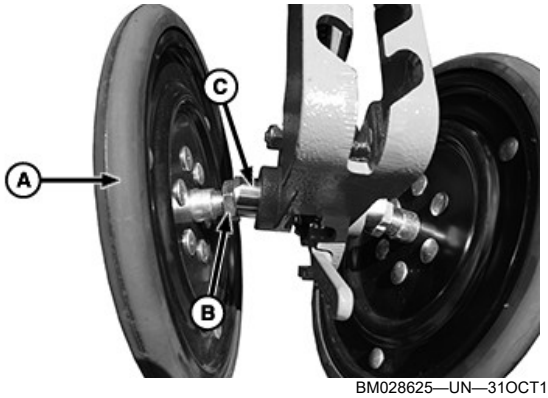
somente o peso das rodas cobridoras conforme elas flutuam sobre a superfície do solo.

Verifique se as rodas cobridoras estão centralizadas sobre o sulco da semente.

NN32476,000037B-54-18MAY21

Ajuste da distância entre as rodas cobridoras

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Eleve a plantadeira completamente e instale os batentes dos cilindros.



BM028625—UN—31OCT18

1. Estacione a máquina em solo nivelado.
2. Afrouxe a porca (B).
3. Desparafuse a roda (A) do eixo (C) apenas o necessário para alcançar a porca (B).
4. Aperte a porca (B).

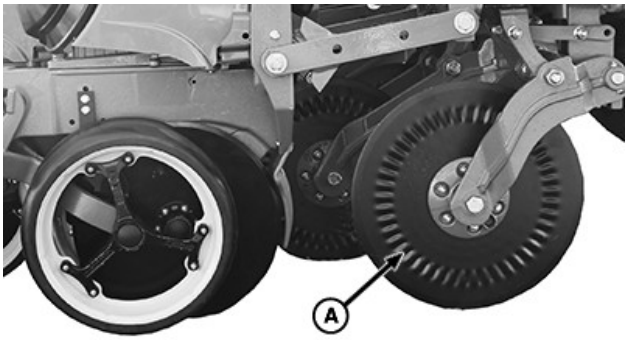
NOTA: Este ajuste permite um melhor fluxo de palha entre as rodas. Use em condições de grande quantidade de palha.

ER40675,000033F-54-06MAR20

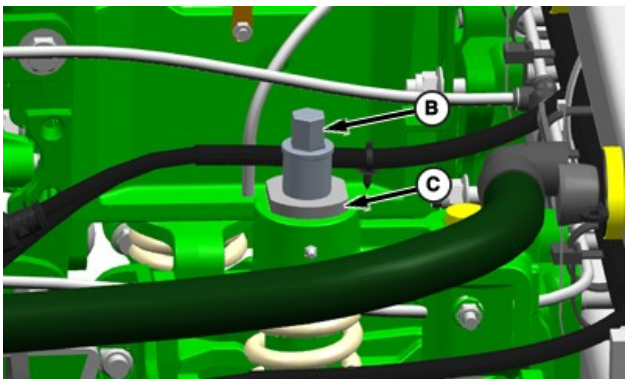
Ajuste do Disco Sulcador com Força Descendente Mecânica

CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao fazer manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira.

NOTA: Para facilitar o procedimento de ajuste, eleve a plantadeira.

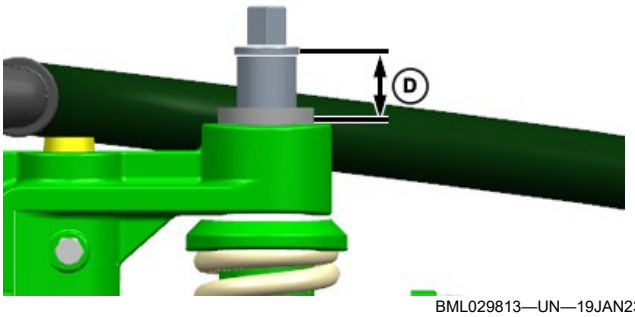


BM028831—UN—14NOV18



BML029812—UN—19JAN23

1. Para aumentar a pressão do disco sulcador (A) no solo, gire a porca (B) no sentido horário e, se equipado, trave a posição com a contraporca (C).
2. Para diminuir a pressão, se equipado, destrave a contraporca (C) e gire a porca (B) no sentido anti-horário. A pressão deve ser a mesma para todas as unidades de plantio.

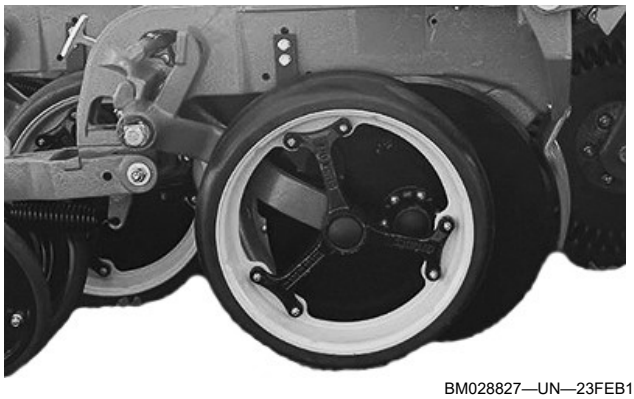


BML029813—UN—19JAN23

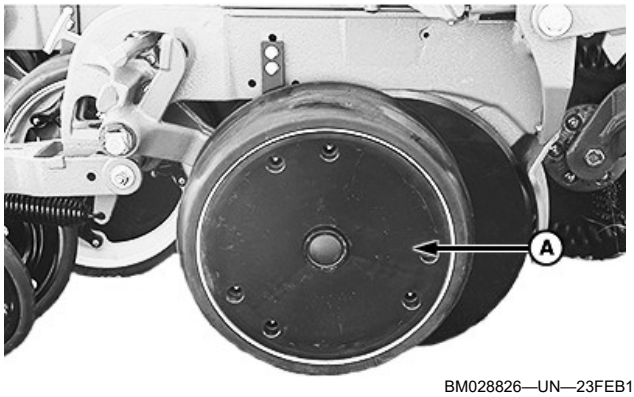
NOTA: Ao remover a pressão, a distância (D) deve ser de pelo menos 55 mm (2,1 pol).

h3ymaet,1674131099921-54-19JAN23

Uso das Tampas das Rodas Calibradoras de Profundidade



BM028827—UN—23FEB18



BM028826—UN—23FEB18

É recomendável usar a tampa (A) na roda calibradora de profundidade em solos onde milho foi plantado em culturas anteriores. Este procedimento evita interferência das rodas calibradoras de profundidade.

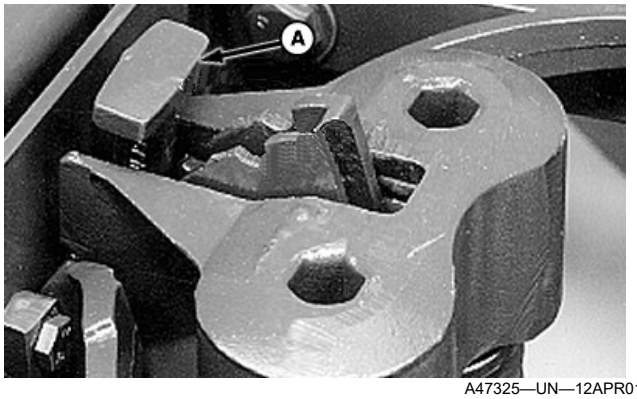
ER40675,00004AD-54-06MAR20

Molas de Força Descendente para Serviço Pesado — Somente para MaxEmerge™ 5

O sistema de mola de força descendente para trabalhos pesados é recomendado ao plantar em terrenos acidentados e quando os resíduos no solo tiverem difícil penetração. O sistema de mola transfere o peso da estrutura principal para a unidade de plantio, minimizando o ressalto e auxiliando a abertura em solos com condições difíceis de penetração. A quantidade de força transferida é ajustável em 0—181 kg (0-400 lb). Nunca use mais força descendente do que o necessário para evitar a patinagem excessiva da roda de acionamento. Em condições difíceis, peso de lastro pode ser necessário.

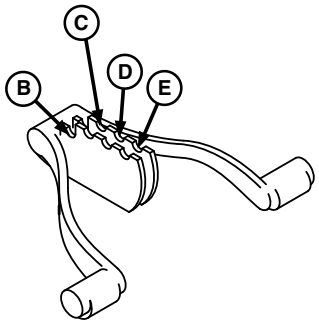
Para ajustar as molas de força descendente, proceda da seguinte maneira:

1. Eleve a máquina.



A47325—UN—12APR01

Alavanca na posição mínima

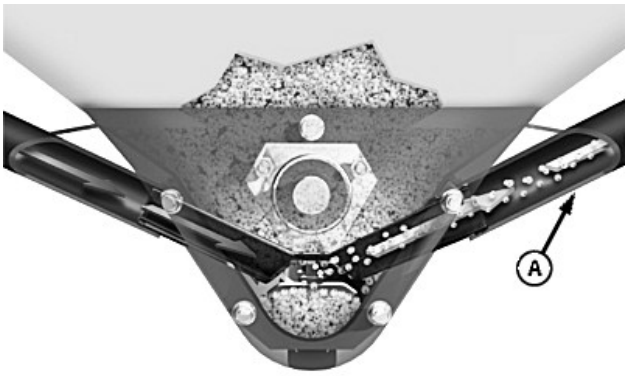


A47306—UN—11APR01

2. Levante a alavanca de ajuste da mola (A) e coloque no entalhe (B, C, D ou E) para a quantidade desejada de força descendente.
   - Use o entalhe (B) para 0 kg (0 lb) de força descendente.
   - Use o entalhe (C) para 57 kg (125 lb) de força descendente.
   - Use o entalhe (D) para 113 kg (250 lb) de força descendente.
   - Use o entalhe (E) para 181 kg (400 lb) de força descendente.

NN32476,000037D-54-16APR21

Operação de distribuição de sementes do Central Commodity System (CCS™)



A53379—UN—20NOV03

Tratamentos de sementes, condições do campo, umidade e tamanho das sementes alteram a pressão da ventoinha necessária para distribuir sementes em todas as linhas. É necessária lubrificação com talco ou grafite em TODAS as culturas para lubrificar a semente. Sementes quimicamente tratadas exigem 2 a 3 vezes a taxa de lubrificação para evitar entupimento. Ao trocar de cultura, use a configuração inicial encontrada em Configuração da Pressão do Tanque de Distribuição de Sementes do Central Commodity System (CCS™) nesta seção antes de ajustar com as condições de campo.

Geralmente, esse sistema trabalha melhor usando o ajuste de pressão mais baixo possível para distribuir sementes por todas as unidades de linha.

Algumas variedades de sementes de peso leve, como por exemplo sorgo, milho de pipoca pequeno e sementes de algodão pequenas são apanhados muito facilmente pelos bicos. As inserções dos bicos são instaladas acima dos bicos para restringir a abertura, limitando a quantidade de sementes apanhadas. As inserções do bico permitem um fluxo de sementes leves em taxas ótimas e pressões razoáveis, garantindo uma distribuição de sementes confiável para todas as linhas.

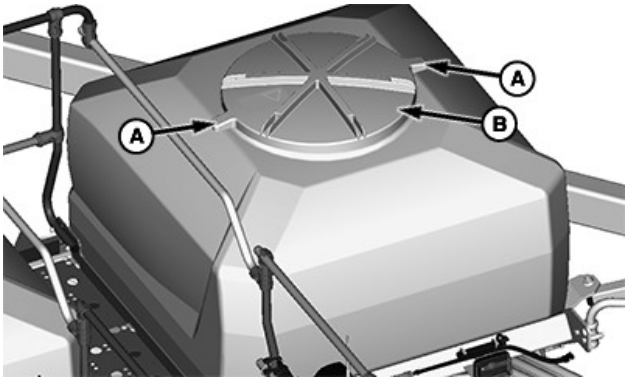
IMPORTANTE: Evite danificar o motor hidráulico e a tampa do tanque. Não exceda 24 pol. de água na pressão do tanque no manômetro.

1. Quedas aleatórias na população que duram curtos períodos (5-20 segundos) indicam que o sistema não está mantendo o fluxo de semente adequado.
2. Verifique se os dosadores e o sistema a vácuo estão funcionando adequadamente antes de regular o sistema CCS™.
3. Aumente a pressão em incrementos de 2 polegadas até que as quedas aleatórias de população cessem.
4. Se o monitor emitir um aviso de linha com Falha, primeiramente determine se a falha é causada por acúmulo ou entupimento.
5. Corrija o acúmulo no bico e o entupimento da mangueira de distribuição de sementes (A). (Consulte Acúmulo e Obstrução do Sistema (CCS™) na seção Central Commodity System.)

ER40675,0000ADB-54-06MAR20

Operação das Tampas dos Tanques

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Não abra as tampas do tanque quando a ventoinha do Central Commodity System (CCS) estiver em funcionamento. As tampas e produtos químicos perigosos poderão ser lançados no rosto e as linhas de sementes entupirão.



BML004414—UN—30APR21

Para abrir, gire a tampa no sentido anti-horário. Para fechar, gire a tampa (B) no sentido horário.

NOTA: Há uma seta em cada alça (A) que indica o sentido de rotação para abrir a tampa (B).

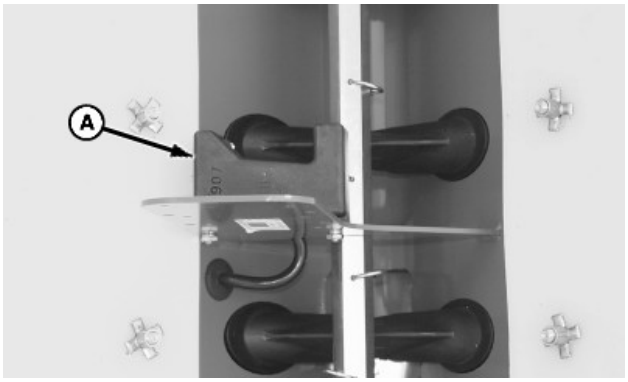
N8XR12J,00006BC-54-19JAN23

Sensores de Nível dos Tanques

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Limpe os sensores de nível com uma escova antes de abastecer os tanques do central commodity system (CCS™).

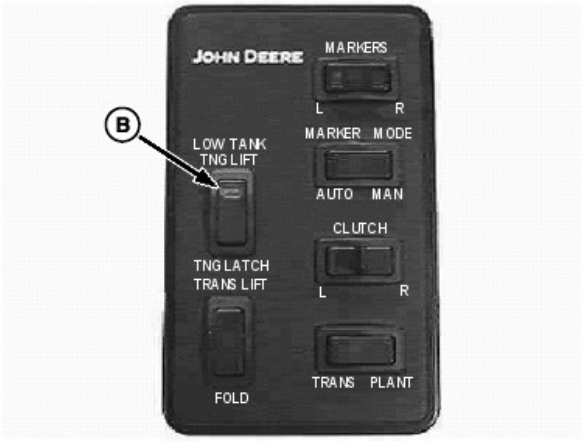
NOTA: O sensor de nível do tanque é instalado na fábrica no ajuste mais baixo. O sensor pode ser movido para uma posição mais alta no suporte para receber um sinal de atenção com mais antecedência.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



A49868—UN—12AUG02

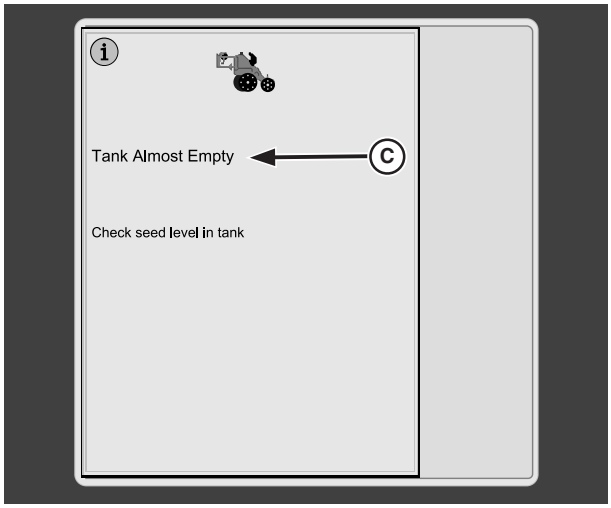
Os sensores de nível dos tanques (A) são sensores ópticos.



A53315—UN—12NOV03

Luz de Advertência de Nível de Tanque Baixo — MaxEmerge

Para plantadeiras equipadas com dosador de sementes MaxEmerge™ 5, quando um sensor é exposto em um dos tanques, a luz de advertência do tanque baixo (B) no console de controle da estrutura acende.



BML004415—UN—30APR21

Para plantadeiras equipadas com dosador de semente MaxEmerge™ 5e e ExactEmerge™, quando um sensor é exposto em um dos tanques, uma mensagem de advertência de tanque baixo (C) aparece no monitor.

NN32476,0000376-54-26MAY21

Nivelamento dos tanques do Central Commodity System (CCS™)

CUIDADO: Evite lesões causadas pelas tampas e produtos químicos perigosos soprando em seu rosto. Evite o entupimento das mangueiras de distribuição. Não abra as tampas quando a ventoinha do central commodity system (CCS™) estiver em funcionamento.

Siga as precauções dos fabricantes ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

Caso haja um aviso de baixa taxa da unidade de linha, ou quando a luz do sensor de nível do tanque se acender, use vassoura com cerdas largas de 203 mm (8 pol.) e rígidas e um cabo de 1372 milímetros (4,5 pés) para distribuir uniformemente as sementes nos tanques CCS ™ de forma uniforme. Use também esta vassoura para nivelar a semente após o abastecimento dos tanques CCS™ e para limpar periodicamente o sensor de nível do tanque.

ER40675,0000AF8-54-06MAR20

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Abasteça o Tanque do Central Commodity System (CCS™)

CUIDADO: Ao transportar a máquina em estradas, os tanques devem estar vazios.

Não abra as tampas quando o soprador do central commodity system (CCS™) estiver em funcionamento. As tampas e produtos químicos perigosos poderão ser lançados na face e as linhas de sementes podem entupir.

Siga as precauções dos fabricantes de produtos químico ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

IMPORTANTE: Limpe todo acúmulo e tratamento de sementes ou pó de grafite entre abastecimentos dos tanques.

Mantenha as sementes livres de detritos. Detritos podem obstruir os bicos. A tela de abastecimento opcional está disponível. Consulte o concessionário John Deere.

Limpe o sensor de nível de sementes antes de abastecer os tanques de sementes.

CQ298113—UN—22MAY14

A primeira vez em que um tanque novo for usado, aplique uma camada fina de pó de grafite para revestir o fundo dos tanques graneleiros de sementes. Misture o triplo da quantidade de pó de grafite com trinta ou quarenta quilos de sementes colocadas no tanque graneleiro (consulte a seção Lubrificação para o Dosador). Isso revestirá o sistema CCS™ e as mangueiras internamente com uma camada protetora de pó de grafite, para resistirem ao acúmulo de cascas de semente.

Evite entupimentos nas mangueiras de distribuição do tanque. Os agitadores do tanque podem funcionar quando a máquina é baixada e a chave do trator está ligada. A operação do agitador sem o fluxo de ar do ventilador faz com que algumas sementes entupam as mangueiras nos tanques. Se a máquina tiver que ser baixada por períodos prolongados com sementes no tanque, desligue a chave do trator ou desconecte o agitador.

Para um melhor desempenho no nivelamento das sementes nos tanques, encha o tanque com a quantidade mínima de sementes necessária para concluir a tarefa. Recomenda-se o uso de uma vassoura de cerdas rígidas para nivelar as sementes quando os tanques estiverem cheios e após a luz de atenção do sensor de nível baixo do tanque ter acendido.

Feche as tampas firmemente após abastecer para evitar entupimento das linhas de distribuição quando o sistema for ativado.

ER40675,0000F91-54-06MAR20

Enchimento dos reservatórios da unidade de linha

CUIDADO: Não opere o soprador do central commodity system (CCS™) sem as tampas do tanque instaladas. Produtos químicos perigosos poderão ser lançados na face e as linhas poderão entupir.

Baixe a máquina até que o ventilador do CCS™ comece a operar e a abastecer as unidade de linha. As caixas de sementes da unidade de linha normalmente estarão em nível operacional em menos de 30 segundos, contudo, sementes grandes e plantadeiras largas podem aumentar esse tempo para 2 minutos.

ER40675,00003E3-54-06MAR20

Ajuste da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS™)

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias válvulas de controle remoto (VCRs) para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

NOTA: O vácuo e o CCS para a DB40, DB50, DB74 tipo B e DB90 podem ser ajustados somente nas VCRs do trator. Para a DB40, DB50 e DB74 Tipo A, isso também pode ser ajustado na válvula de controle de vazão.

Para ajustar a pressão do tanque, faça o seguinte:

1. Verifique se as tampas dos tanques estão fechadas.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Aqueça o óleo operando as ventoinhas de vácuo (se equipadas) ou instale uma alça de mangueira na válvula de controle remoto (VCR) segundo o Manual do Operador do trator. Não use o ventilador do Central Commodity System (CCS) para aquecer o óleo ou as mangueiras de distribuição de sementes poderão entupir.

2. Aqueça o óleo do trator por 15 minutos.
3. Abaixe a máquina, deixe a VCR constantemente na posição de ressalto retraído.

CQ298115—UN—22MAY14

4. Para plantadeiras do Tipo A, abra a válvula de controle de fluxo (A) no sentido anti-horário até que as sementes comecem a escoar para as caixas de sementes.
5. Para plantadeiras Tipo B e DB90, aumente o fluxo na válvula de controle remoto do trator (VCR) até que as sementes comecem a fluir para as caixas de sementes.

IMPORTANTE: Evite danificar o motor hidráulico e a tampa de sementes. Não exceda a marca de 24 polegadas da água no manômetro ou poderão ocorrer danos ao motor hidráulico e ao tanque de sementes.

NOTA: Se forem recebidos avisos mais baixos durante o plantio e os medidores de linha estiverem vazios, aumente a pressão do tanque 2 polegadas da água no manômetro até que os medidores fiquem cheios.

6. Quando as caixas de sementes de linhas estiverem cheias e a máquina não estiver se movendo, ajuste a pressão de acordo com as tabelas abaixo.

DB40, DB50, e DB74			
Produto	**Pressão da Água em Polegadas**	**Bico Injetor Necessário**	**Cotovelo de Descarga de Sementes Pequenas (Apenas a Vácuo)**
Soja	13	Não	Não
Milho Pequeno (mais de 2000 sementes/lb)	11	Não	Não
Milho Médio (de 2000 a 1200 sementes/lb)	13	Não	Não
Milho Grande (menos de 1200 sementes/lb acre)	15	Não	Não
Algodão	11	Não	Opcional
Sorgo	9	Sim	Sim
Girassol	6	Não	Não

DB90			
Produto	**Pressão da Água em Polegadas**	**Bico Injetor Necessário**	**Cotovelo de Descarga de Sementes Pequenas (Apenas a Vácuo)**
Soja	16	Não	Não
Milho Pequeno (mais de 2000 sementes/lb)	14	Não	Não
Milho Médio (de 2000 a 1200 sementes/lb)	16	Não	Não
Milho Grande (menos de 1200 sementes/lb)	18	Não	Não
Algodão	12	Não	Opcional
Sorgo	10	Sim	Sim
Girassol	6	Não	Não

h3ymaet,1655903133547-54-15DEC22

Operação do Central Commodity System (CCS™) — Tratamento reforçado de sementes ou sementes de milho grandes

IMPORTANTE: O grafite deve ser misturado completamente durante o abastecimento dos tanques.

IMPORTANTE: Remova qualquer acúmulo de tratamento de sementes ou pó de grafite com uma vassoura de cerdas rígidas.

Vacuometros: Ao operar o central commodity system (CCS™) com sementes com tratamento reforçado ou sementes de milho grande, DUPLIQUE a taxa de talco. (Consulte a seção Lubrificação do Dosador.)

ER40675,00003E4-54-06MAR20

Operação do Central Commodity System (CCS™) Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão

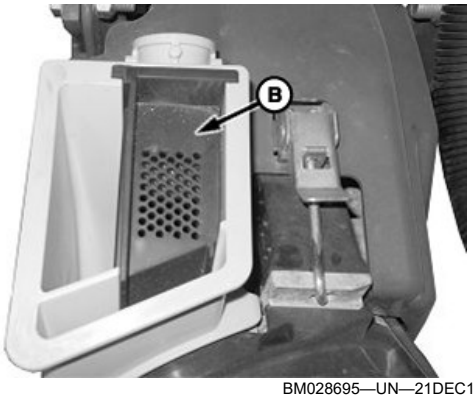
A50710—UN—17OCT02

Insertos de Bico

1. Remova os insertos do bico (A). Sementes maiores não saem dos tanques com os insertos do bico (A) instalados.

A79241—UN—21NOV13

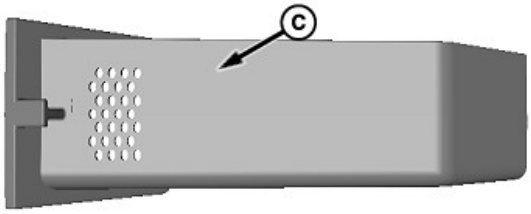
Cotovelo de Descarga Preto — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e



BM028695—UN—21DEC17

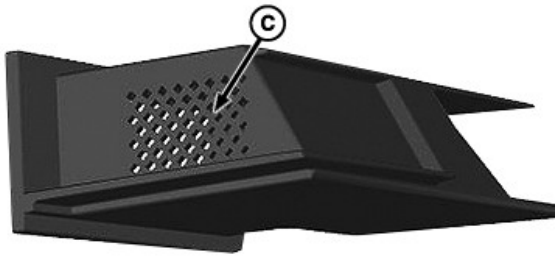
Cotovelo de Descarga Preto — ExactEmerge™

2. Instale o cotovelo de descarga preto (com pequenos orifícios) (B) nas linhas com cotovelo de entrada simples.



A79084—UN—21NOV13

Cotovelo de Descarga Cinza — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e



BM028696—UN—15OCT18

Cotovelo de Descarga Cinza — ExactEmerge™

3. **DB74 montado com 45 ou 48 unidades de linha:** Instale o cotovelo de drenagem (com furos pequenos) (C) nos reservatórios que possuem o cotovelo duplo. Essas linhas são responsáveis pela derivação de sementes para a linha subsequente.

NN32476,0000378-54-26MAY21

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Operação do Central Commodity System (CCS™) Somente Durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno — ExactEmerge™

1. Prepare o minirreservatório. (Consulte Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno na seção Preparação da Plantadeira.)

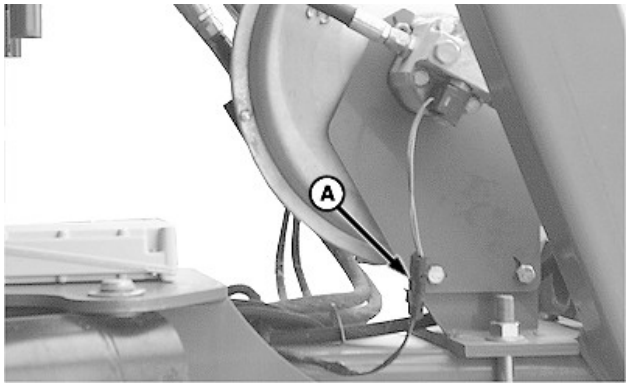
BM030115—UN—22FEB19

2. Para impedir a queda de sementes pequenas, recomenda-se a montagem da vedação (D), conforme mostrado. A vedação é uma parte do pacote para o cultivo de sorgo. Consulte o seu concessionário John Deere.

NN32476,0000377-54-06MAY21

Plantio de Viveiros com o Central Commodity System (CCS™)

NOTA: Devido à pequena quantidade de sementes sendo plantadas, recomenda-se retirar de operação o Central Commodity System (CCS™) e abastecer as unidades de linha individualmente.

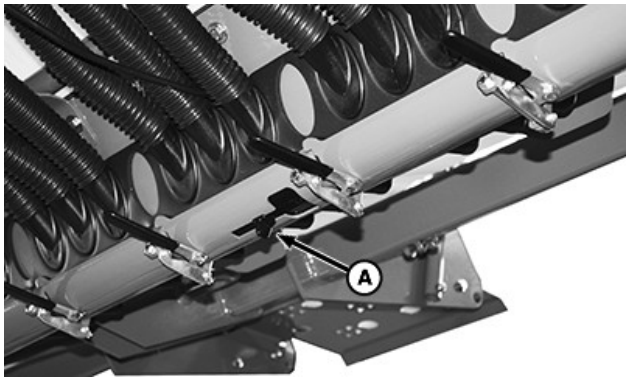


A54350—UN—18MAY04

1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do soprador do CCS™.
2. Abasteça as unidades de linha individualmente em vez de usar os tanques do CCS™.

ER40675,0000316-54-06MAR20

Limpeza parcial dos tanques do Central Commodity System (CCS™)



BM029867—UN—14NOV18

1. Para remover somente uma parte das sementes dos tanques do central commodity system (CCS™), há uma pequena porta de limpeza variável que pode ser aberta ou fechada para controlar a quantidade de sementes sendo removidas.
2. Deslize a porta (A) até que a quantidade desejada de semente comece a sair.

ER40675,0000317-54-07FEB20

Limpeza dos tanques do Central Commodity System (CCS™)

CUIDADO: Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Produtos químicos podem causar problemas na pele, nos olhos e no sistema respiratório. Use máscara, luvas e óculos de proteção. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

IMPORTANTE: Ao esvaziar o tanque para sementes certificadas, remova todas as sementes do tanque com uma vassoura de cerdas rígidas.

IMPORTANTE: Remova qualquer acúmulo de tratamento de sementes ou talco com uma vassoura de cerdas rígidas.

IMPORTANTE: Verifique se as portas de limpeza nos tanques do central commodity system (CCS™) estejam fechadas antes da máquina ser dobrada para evitar danos ou eles podem ser danificados.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

NOTA: O interruptor de Purga/Plantio deve estar na posição PLANT/LIMPEZA DO TANQUE ou o ventilador do CCS™ forçosamente expelirá sementes das portas de esvaziamento.

CQ298116—UN—22MAY14

1. Abra a porta de esvaziamento (A) no fundo do tanque do CCS™.

BM030015—UN—08FEB19

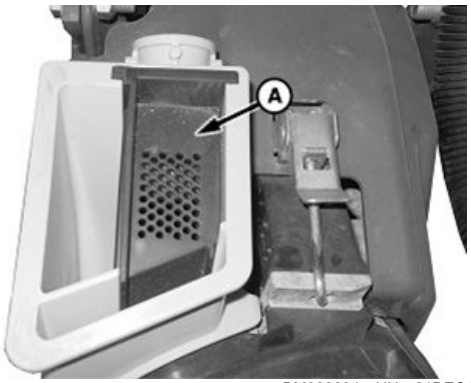
2. Ponha um balde (B) ou recipiente sob a porta de esvaziamento para apanhar as sementes restantes no tanque.
3. Feche a porta de limpeza.
4. Faça o mesmo em todas outras portas de limpeza.

ER40675,0000318-54-06MAR20

Acúmulo e Obstrução no Central Commodity System (CCS™)

A78939—UN—21OCT13

MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e



BM028694—UN—21DEC17

ExactEmerge™

Se o monitor de sementes emitir um aviso de falha de linha, primeiro determine se o tubo de distribuição de sementes está entupido ou se o produto está amontoado no tanque do central commodity system (CCS™). Para determinar a causa, faça o seguinte:

1. Inicie o ventilador do CCS™.
2. Remova a tampa do reservatório da unidade de linha afetada.
3. Observe a quantidade de ar que flui através da entrada do reservatório (A).
   - Se for detectado um fluxo baixo de ar, a mangueira de distribuição do CCS™ está entupida. (Consulte Remoção da Obstrução da Mangueira do CCS™ neste procedimento.)
   - Se for detectado um fluxo alto de ar, o produto se acumulou no coletor do CCS™. (Consulte Acúmulo de Produto no Coletor do Tanque do CCS™ neste procedimento.)

Remoção da obstrução da mangueira do CCS™.

1. Desligue o ventilador CCS™.
2. Remova a mangueira de distribuição de sementes da unidade de linha afetada.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

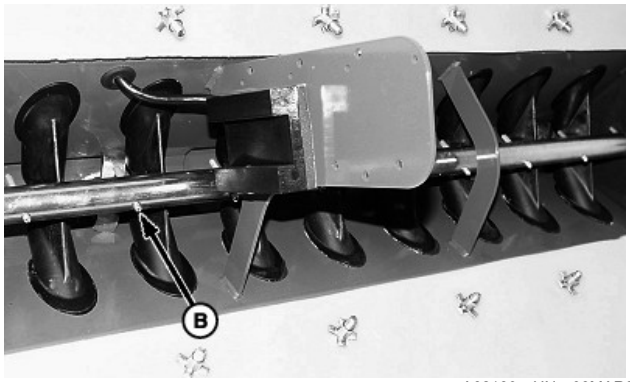
3. Sacudir de forma vigorosa a mangueira do reservatório ao tanque CCS™ até que a obstrução escoe pela extremidade da mangueira.
4. Reconecte a mangueira.
5. Ligue o ventilador do CCS™ e verifique se as sementes fluem para o reservatório.
6. Se não houver fluxo de semente, repita o procedimento.

Acúmulo de Produto no Coletor do Tanque do CCS™

1. Os itens a seguir devem ser verificados para garantir uma operação apropriada do sistema CCS™:
   - Ajuste da pressão do tanque do CCS™ conforme o ajuste recomendado para a cultura sendo plantada.
   - Agitador do tanque girando quando o ventilador do CCS™ está ligado.

A50710—UN—17OCT02

   - Insertos de bico (A) são instalados ou removidos para a cultura específica sendo plantada.



A62189—UN—06MAR08

   - Os pinos do agitador (B) centralizados entre os bicos do tanque.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Não exceda 24 polegadas de água no manômetro ou isso pode danificar o motor hidráulico e as tampas dos tanques de sementes.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

2. Se todas as condições forem identificadas e, ainda assim, houver entupimento, aumente a pressão no tanque do CCS™ em incrementos de 1 polegada por vez até que haja um fluxo de sementes apropriado em todas as linhas.

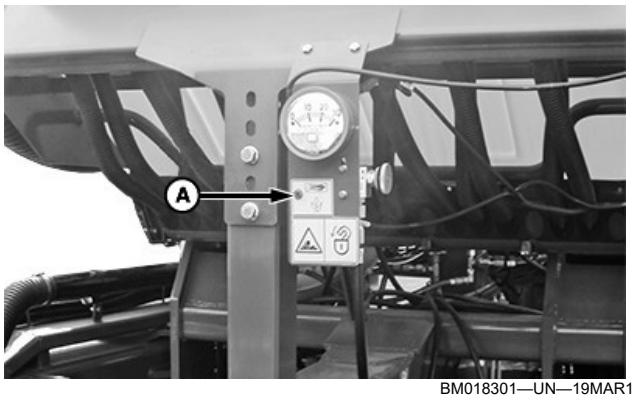
NN32476,0000414-54-12MAY21

Limpeza das Caixas de Sementes e Unidades Dosadoras a Vácuo

CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. O controle da estrutura deve estar no modo estrada, as travas de serviço devem ser instaladas e este procedimento deve ser seguido conforme descrito. Quando o procedimento estiver concluído, coloque a válvula de controle remoto (VCR) do trator na posição neutra antes de mudar o modo da plantadeira para plantar.

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias VCRs para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

NOTA: O vácuo e o CCS para a DB40, DB50, DB74 tipo B e DB90 podem ser ajustados somente nas VCRs do trator. Para a DB40, DB50 e DB74 tipo A, isso também pode ser ajustado na válvula de controle de vazão.

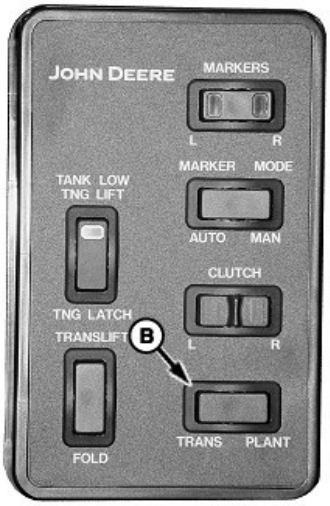


BM018301—UN—19MAR19

O interruptor de purga/plantio (A) permite que o ventilador opere com a máquina na posição elevada. Colocar o interruptor na posição de purga possibilita que o operador esvazie os tanques do Central Commodity System (CCS) e faça a purga das mangueiras sem precisar entrar e sair da cabine do trator. O procedimento a seguir deve ser concluído na sequência dada para evitar possíveis acidentes pessoais e danos à máquina.

1. Eleve a máquina.
2. Coloque o trator em posição de estacionamento e acione o freio de estacionamento.
3. Desative o sistema de vácuo.

4. Instale as travas de serviço da estrutura da seção lateral e na estrutura central. (Consulte a Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.)



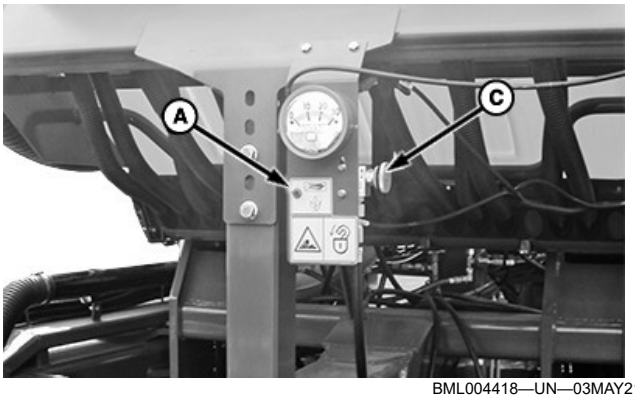
BML004426—UN—03MAY21

Caixa de Controle da Estrutura — MaxEmerge 5

5. Se a máquina estiver equipada com MaxEmerge 5, coloque o interruptor TRANSPORTE/PLANTIO (B) na posição TRANSPORTE.

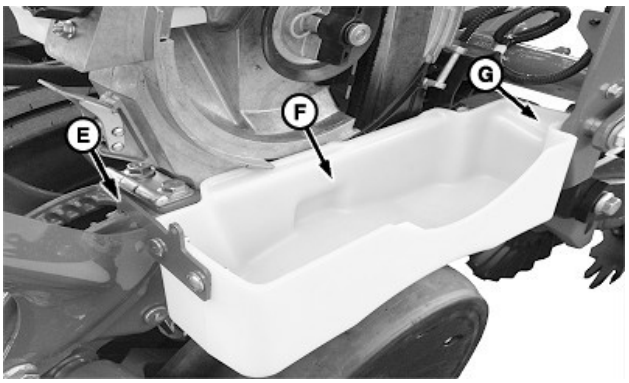
NOTA: Com a estrutura na posição levantada, o interruptor da unidade de linha do CCS desativa o ventilador do CCS.

6. Se a máquina estiver equipada com o MaxEmerge 5e, verifique no monitor do trator se a função de controle da estrutura está no modo de plantio.
7. Abaixe a plantadeira sobre as travas de manutenção e coloque a alavanca da VCR na posição de detente.
8. Remova as sementes residuais do tanque do CCS. (Consulte Limpeza dos Tanques do Central Commodity System (CCS™) na seção Operação do Central Commodity System (CCS™).)
9. Verifique se todas as tampas do tanque e as portas de limpeza estão fechadas.
10. Se a máquina estiver equipada com MaxEmerge 5, coloque o interruptor de purga/plantio (A) na posição de plantio/limpeza do tanque para efetuar a limpeza do tanque.



BML004418—UN—03MAY21

11. Coloque o interruptor de purga/plantio (A) na posição purgar mangueiras.
12. Para plantadeiras do Tipo A, ajuste o manípulo de controle do ventilador do CCS (C) até que o manômetro indique 50,8 cm (20 pol) de água.
13. Para plantadeiras do Tipo B e DB90, ative a VCR para ajustar o ventilador do CCS até que o manômetro indique 50,8 cm (20 pol) de água.



BML004419—UN—30APR21

14. Remova a bandeja captadora (F) do dosador de sementes do local de armazenamento.
15. Para instalar a bandeja captadora (F) do dosador de sementes na unidade de linha, coloque a borda plástica (G) na posição perto dos braços paralelos.
16. Instale a placa de gancho (E) na borda dentada, como mostrado.
17. Abra a tampa do vacuômetro e retire lentamente o disco de sementes para purgar a semente da mangueira e do alojamento do dosador.
18. Instale o disco de sementes de volta no dosador. Repita em todas as linhas.
19. Instale a bandeja captadora (F) do dosador de sementes de volta à posição de armazenamento.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pelo funcionamento repentino do ventilador. Não deixe o interruptor de purga/plantio (A) na posição purgar mangueiras. O ventilador do CCS opera sempre que a VCR é ativada, mesmo na posição dobrada.

CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a VCR do trator na posição de neutro antes de mover o interruptor purgar/plantar (A) para a posição plantar.

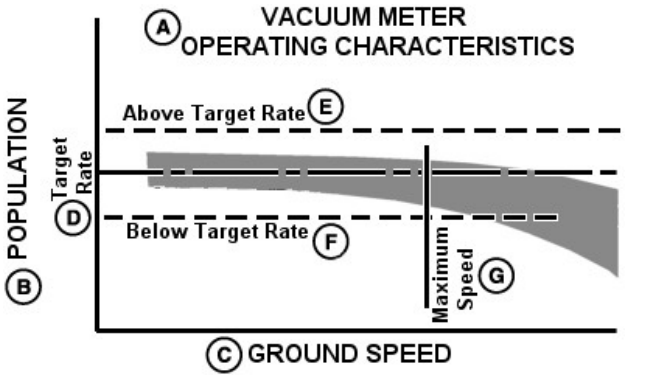
20. Coloque a VCR do trator na posição de neutro.
21. Mova o interruptor purgar/plantar (A) na posição de limpeza plantar/tanque.

NOTA: O interruptor purgar/plantar (A) deve ser retornado para a posição limpeza plantar/tanque para um melhor desempenho da plantadeira.

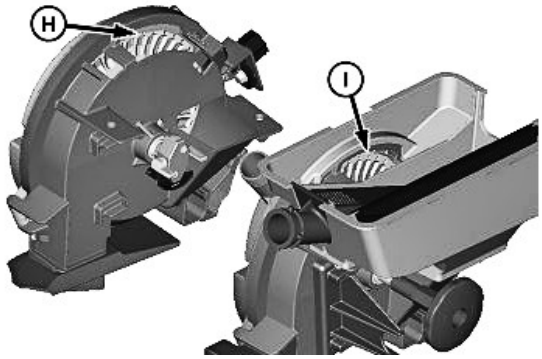
22. Remova as travas de serviço.
23. Se a máquina estiver equipada com MaxEmerge 5, coloque o interruptor TRANSPORTE/PLANTIO (B) na posição desejada e retome a operação.

h3ymaet,1655904017335-54-15DEC22

Características operacionais do dosador a vácuo



A68173—UN—14JUL10



CQ298101—UN—07MAY14

A—Características Operacionais do Vacuômetro
B—População
C—Velocidade de Deslocamento
D—Taxa Pretendida
E—Acima da Taxa-alvo
F—Abaixo da Taxa-alvo
G—Velocidade Máxima
H—Célula de Semente
I—Célula de Sementes do Dosador

A faixa operacional (área cinza) ilustra como um dosador a vácuo trabalha em relação à população alvo (indicada pela linha horizontal).

A largura da faixa operacional varia de acordo com:

- Tamanhos e formatos variados de sementes
- Variações na taxa de plantio
- Condições do terreno

Na maioria dos casos, a precisão do dosador não diminui a menos que a velocidade máxima de plantio seja excedida.

A velocidade máxima pode variar de acordo com as condições de campo. Condições de terrenos acidentados podem bater as sementes para fora dos discos de semente e fazer com que a unidade de linha salte, o que pode afetar gravemente a colocação das sementes. Instalar acessórios como a unidade de força descendente pneumática pode melhorar a colocação de sementes em condições de terrenos acidentados.

Verifique sempre se está sendo utilizado o disco de sementes correto para a seleção de sementes. Se o tamanho ou formato da semente for fora do normal, um disco para uma cultura diferente pode trabalhar melhor. Consulte Recomendações sobre Discos de Sementes nesta seção ou seu concessionário John Deere.

Se a semente varia muito em tamanho e formato, um disco liso e um eliminador de duplicações pode proporcionar um melhor controle de população.

Para verificar a aplicação correta do disco de sementes:

- Remova a tampa do dosador.
- Coloque as sementes no dosador.
- Conecte a mangueira de vácuo no domo do dosador.
- Acione o vácuo até o nível recomendado para a cultura.
- Gire o dosador manualmente para verificar se somente uma semente se encaixa em cada célula (H e I).

RENDIMENTO DA CULTURA = SINGULAÇÃO DE SEMENTE + COLOCAÇÃO DE SEMENTE + FATORES AGRONÔMICOS

Singulação de Semente = Seleção de Semente + Seleção do Disco de Sementes + Nível de Vácuo + Condições do Campo + Manutenção

Colocação de Sementes = Manutenção da Unidade de Linha + Velocidade + Condições do Campo + Acessórios da Plantadeira + Observação e Ajuste

Fatores Agronômicos = Germinação da Semente + Temperatura do Solo + Umidade + Nutrientes + Controle de Pragas + Clima

ER40675,0000BBA-54-06MAR20

Configurações do Dosador de Sementes

Variações de cultura e de disco requerem um ajuste diferente do eliminador de duplicações. Consulte a tabela a seguir e o procedimento de Operação do Eliminador de Duplicações nesta seção.

Os discos lisos da John Deere medem uma ampla variedade de tamanhos e formatos de sementes que não são culturas aprovadas para o central commodity system (CCS™).

NOTA: As recomendações do inserto do bico e do cotovelo do reservatório são mostradas na seção Operação do Central Commodity System (CCS™).

Use esta tabela como referência rápida para ajustes comuns. Consulte Diretrizes de Seleção do Disco de Sementes nesta seção para obter informações adicionais.

Cultura	Disco	Posição do Defletor	Eliminador de duplicações utilizado	Roda Ejetora
Milho	Milho	Superior	Não	Não
Milho	ProMax 40	Superior	Sim	Sim
Milho Doce	ProMax 40 ou Milho Verde Pequeno	Superior	Sim	Sim
Milho para pipoca	Girassol, milho de pipoca ou sorgo	Inferior	Não	Não
Girassol para Óleo	Girassol ou milho de pipoca	Inferior	Não	Não
Girassol	ProMax 40 ou Milho Verde Pequeno	Superior	Sim	Sim
Algodão	Algodão deslintado ou Hilldrop	Superior	Não	Não
Algodão	Grão Comestível do Tipo Liso	Superior	Sim	Sim
Soja	Soja, Algodão ou ProMax 64	Superior	Não	Sim
Sorgo ou beterraba	Sorgo ou beterraba	Lower	Sim	Sim

Kit de Roda Ejetora de Semente

Conjunto de Roda Ejetora de Semente			
Código do Conjunto	**Código da Roda Ejetora**	**Tipo de Dosador de Sementes**	**Observações**
AA79986	H136448	MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e	Obrigatório para sementes de sorgo ou sementes pequenas (discos planos de 45 furos).
AA81736	A52389	MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e	Recomendado para sementes de milho e soja ou sementes grandes (discos planos de 40 furos).
AA85089	A53272	MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e	Recomendado para semente de feijão e soja (discos planos de 50 furos).
AA89145	A106147	MaxEmerge™ 5	Para sementes de soja de alta população (discos planos de 64 furos).
-	A102718	MaxEmerge™ 5e	Recomendado para girassol para óleo com disco ProMax 40 x 2,5.
-	A123990	MaxEmerge™ 5e	Recomendado para sementes de algodão com disco ProMax 64 x 2,8.

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

N8XR12J,00006BD-54-01APR22

Acesso ao Vacuômetro

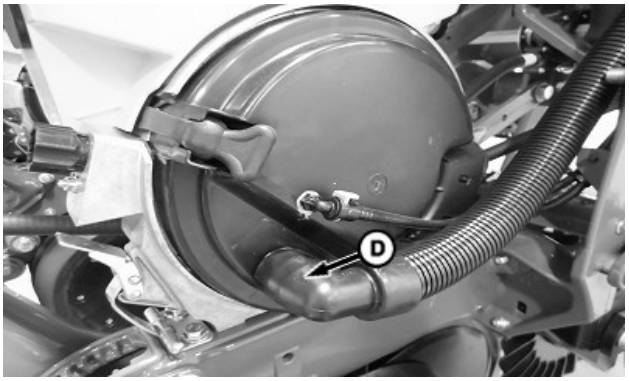
1. Localize a bandeja aparadora, acoplada ao corrimão da escada.

⚠ CUIDADO: Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Tratamentos de sementes podem causar problemas nos olhos, na pele ou respiratórios. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

A78875—UN—14OCT13

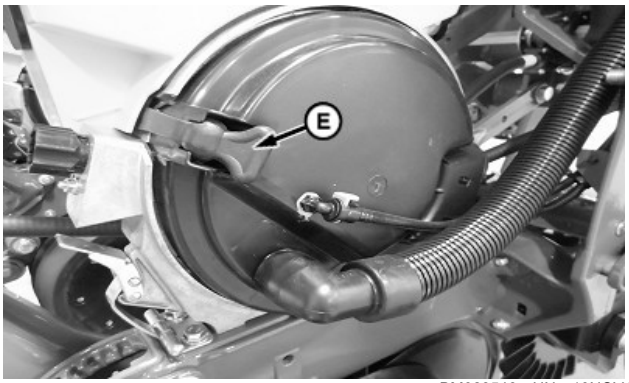
2. Instale a bandeja captadora do dosador de sementes (A) na unidade de linhas colocando a borda plástica (B) em posição próxima aos braços paralelos.
3. Instale a placa de gancho (C) na borda dentada como mostrado.



BM028545—UN—10NOV17

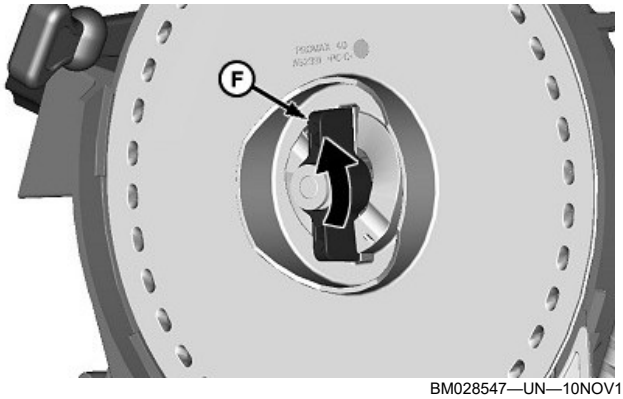
4. Remova a mangueira de vácuo (D) da unidade do dosador.

⚠ CUIDADO: Siga as precauções conforme recomendadas pelos fabricantes dos produtos químicos ao manusear partes revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.



BM028546—UN—10NOV17

5. Desengate a alavanca (E) e abra a câmara de vácuo.



BM028547—UN—10NOV17

6. Gire a alavanca (F) e remova o disco de sementes.

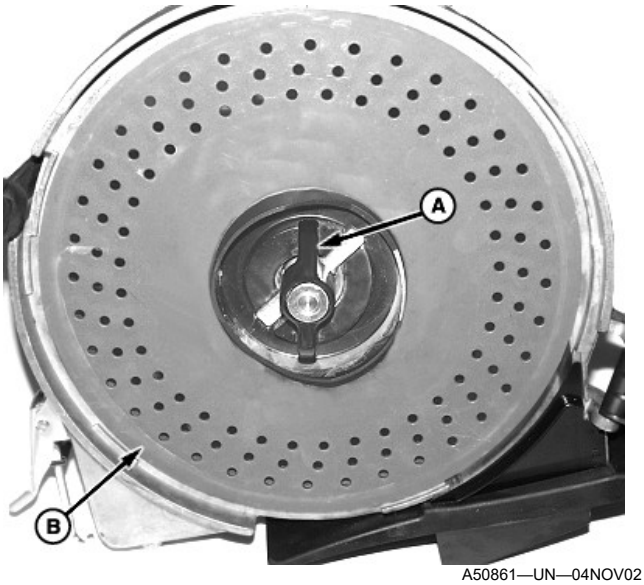
ER40675,0001006-54-13FEB20

Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e

NOTA: O disco de sementes toca levemente o eliminador de duplicações quando devidamente ajustado.

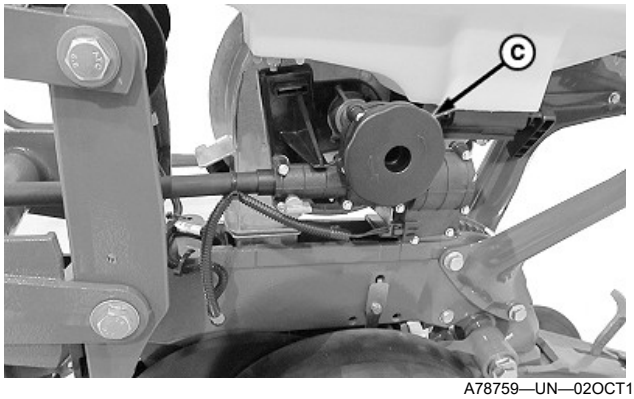
Aumente a precisão do dosador de sementes e diminua os danos às sementes ajustando corretamente o cubo do dosador. Verifique este ajuste sempre que os discos de sementes forem trocados. Se houver uma folga entre o disco de sementes e o eliminador de duplicações ou se o disco de sementes girar com dificuldade, ajuste o cubo do dosador.

1. Desconecte a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipado).
2. Solte a trava do dosador de sementes e abra o domo do dosador de sementes.



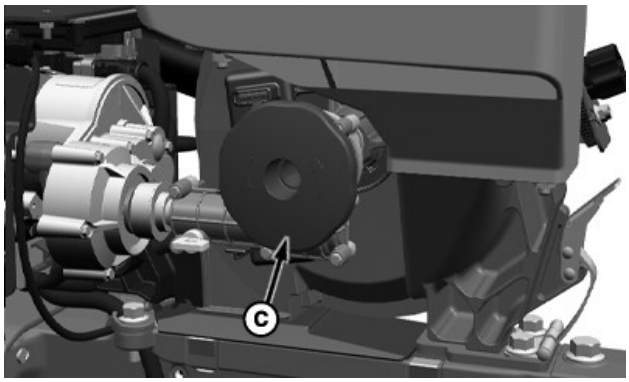
A50861—UN—04NOV02

3. Gire a alavanca do cubo (A) no sentido anti-horário e remova o disco de sementes (B) do alojamento.



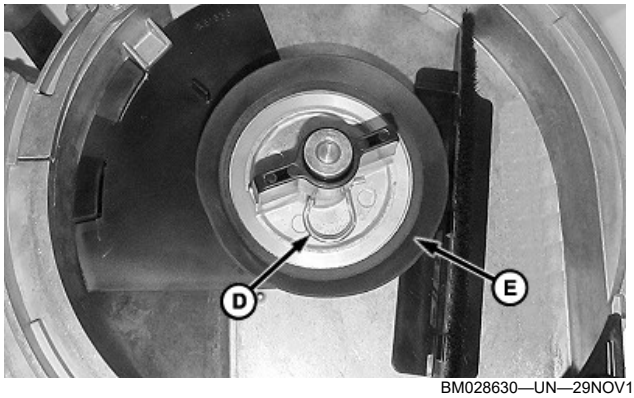
A78759—UN—02OCT13

MaxEmergea



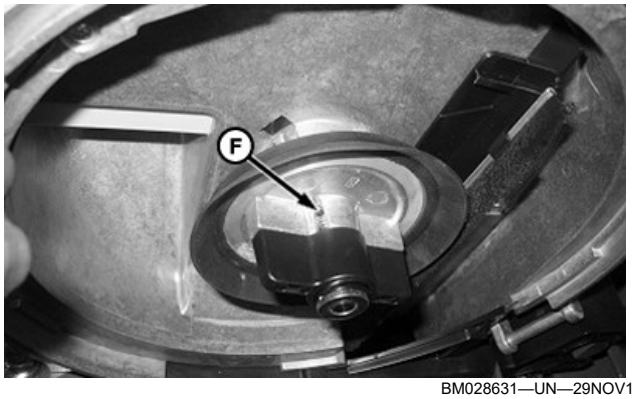
BML004420—UN—18MAY21

MaxEmerge



BM028630—UN—29NOV17

4. Remova o pino de travamento (D).
5. Segure a alavanca do acionamento do dosador (C).
6. Gire o cubo do dosador (E) no sentido horário para aproximar o disco de sementes do alojamento do dosador. Gire o cubo do dosadors (E) no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes do alojamento do dosador.



BM028631—UN—29NOV17

7. Gire o cubo até que a ranhura se alinhe com o furo (F) no eixo e instale o pino de travamento (D).
8. Instale o disco de sementes.
9. Gire o disco de sementes rapidamente com a mão e solte.
10. Observe a distância que o disco de sementes gira quando solto.
11. Se o disco de sementes girar em 1/4 a 1/2 de volta antes de parar, o cubo do dosador está ajustado adequadamente.

TS95756,0000177-54-18MAY21

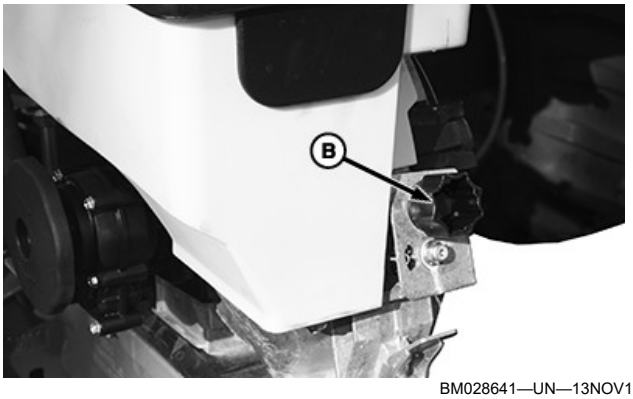
Operação do Eliminador de Duplicações

NOTA: Use uma tabela de vácuo para definir o nível de vácuo do disco de sementes.

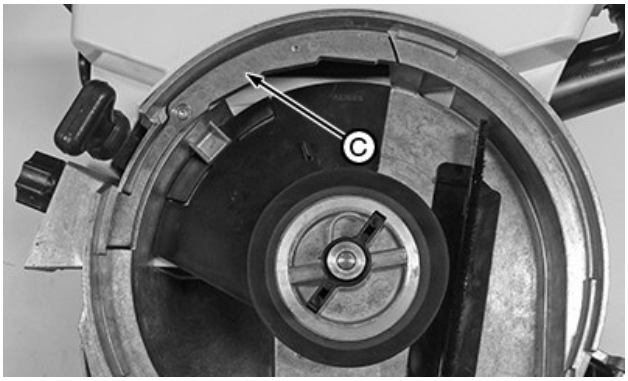
BM028640—UN—13NOV18

Há um indicador (A) próximo ao botão que pode ser ajustado em uma faixa entre 0—10.

- **Números Inferiores no Indicador:** Menos da metade do orifício coberto.
- **Números médios no indicador:** Metade do furo coberto. Posição de retenção.
- **Números superiores no indicador:** Mais da metade do orifício coberto.



BM028641—UN—13NOV18



CQ297967—UN—04FEB14

Para alterar o número no indicador (A), use o botão de ajuste (B). Ele move a placa do eliminador (C) e abre ou fecha mais os furos do disco de sementes.

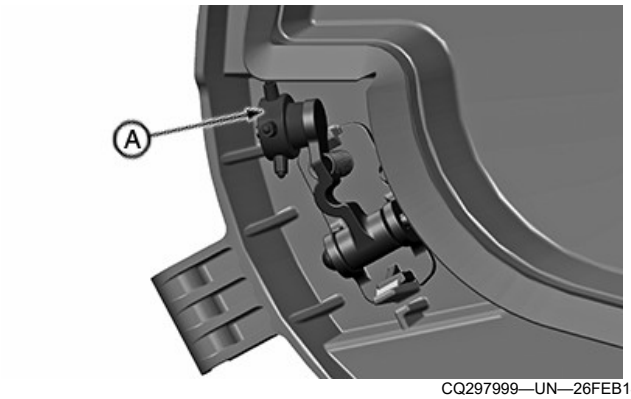
Quando na posição de número 5, a placa do eliminador de duplos cobre 1/2 dos orifícios do disco de sementes e proporciona uma boa singulação de sementes para uma ampla variedade de tamanhos e formas de sementes.

Se o desempenho da singulação de sementes estiver inconsistente e não puder ser corrigido através da variação do nível de vácuo, ajuste o eliminador de duplicações para um valor mais baixo. Se estiverem ocorrendo duplicações, ajuste o eliminador de duplicações para um valor mais alto para cobrir mais área do orifício.

O ajuste alto do cubo do disco de sementes é crítico para um desempenho apropriado. Ajuste o cubo do disco de sementes, de modo que o disco de sementes entre em contato leve com o alojamento do dosador. Um ajuste apropriado é obtido quando o disco de sementes gira aproximadamente uma volta quando o cubo é girado rapidamente com a mão. (Consulte Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e nesta seção.)

TS95756,0000179-54-22APR21

Operação da Roda Ejetora de Sementes



CQ297999—UN—26FEB14

A roda ejetora de sementes (A) é usada para garantir que determinados tipos de semente sejam totalmente liberados da célula de sementes. As projeções da roda encaixam-se nos furos da célula de sementes, forçando as sementes e qualquer material estranho a ser ejetado.

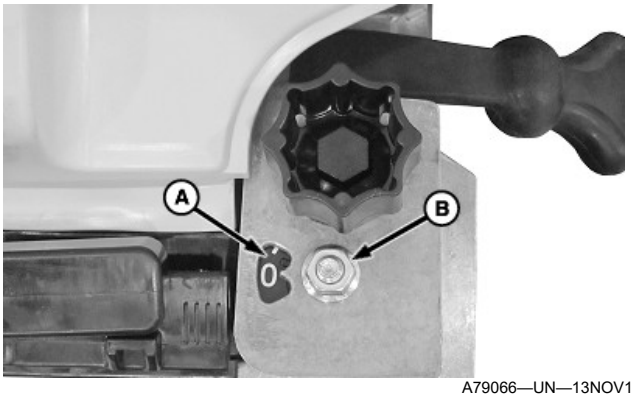
A roda ejetora de sementes é necessária pra o plantio de sorgo, beterraba monogérmica e sementes plantadas com discos de sementes de tipo liso. Sementes de beterraba e milho doce podem apresentar bordas aguçadas e são normalmente de formato irregular, podendo ficar alojadas na célula de sementes. Algumas sementes de sorgo contêm grandes quantidades de material estranho o qual também pode ficar retido nas células ou nos furos das células.

ER40675,0000375-54-06MAR20

Estabelecer a Posição Zero no Eliminador de Duplicações

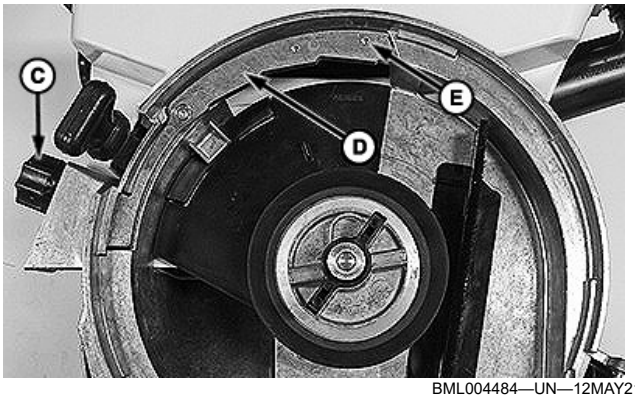
NOTA: Execute este procedimento somente se o ajuste do eliminador de duplicações não for mais possível.

NOTA: O procedimento zero é mostrado com o dosador fixado ao reservatório. Para ter mais folga, remova o reservatório.



A79066—UN—13NOV13

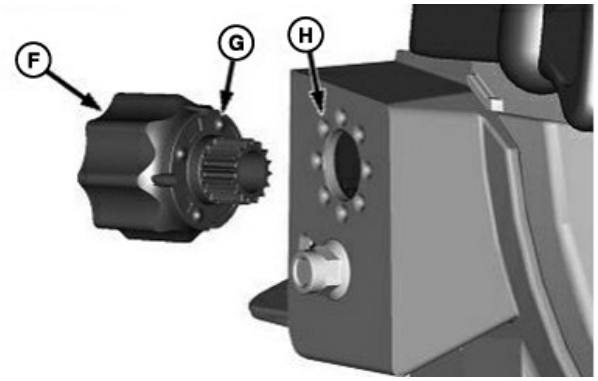
1. Remova a porca (B), o parafuso e o seletor (A).



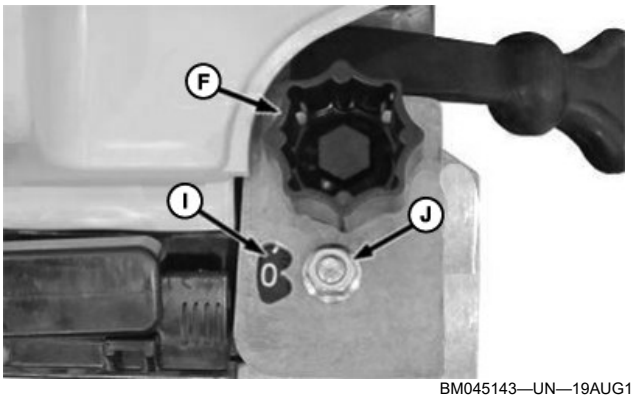
BML004484—UN—12MAY21

2. Gire o botão de ajuste (C) até que o furo de alinhamento (E) na placa do eliminador de duplicações (D) esteja alinhado com furo no alojamento do dosador.
3. Para manter a posição da placa, insira uma broca de número 26 (3 mm) (5/32 in), ou ferramenta similar, no furo de alinhamento.

IMPORTANTE: Evite um desalinhamento do seletor. Não remova o botão (F). Verifique se os detentes (G) e o bolsos do detente (H) se alinham durante a montagem.



BM045142—UN—19AUG19



BM045143—UN—19AUG19

4. Instale o seletor (I) de modo que o zero esteja centralizado com o indicador.
5. Instale o parafuso e a porca (J).
6. Remova a broca.

TS95756,000019F-54-26MAY21

Instalação da Montagem da Roda Ejetora

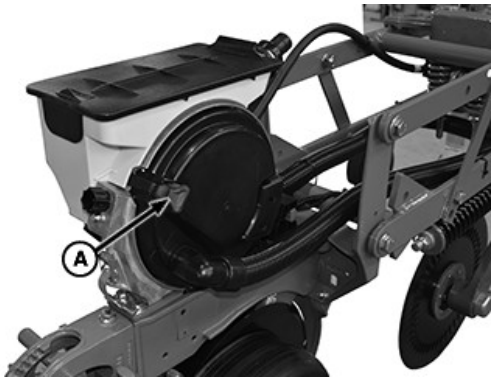
NOTA: A roda ejetora é usada para garantir que as sementes de forma irregular sejam totalmente liberadas a partir do orifício de vácuo. As projeções da roda se encaixam nos orifícios de vácuo para ejetar todas as sementes e qualquer material estranho da célula de semente.

BML004421—UN—03MAY21

Tipos de Roda Ejetora

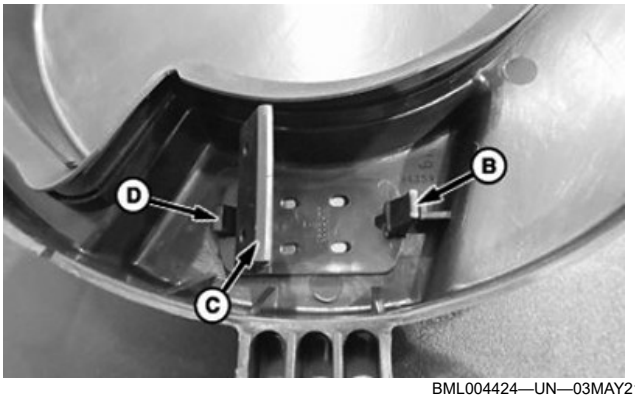
Há quatro rodas ejetoras diferentes disponíveis para uso com diferentes discos de sementes e tipos de sementes, mas somente os três primeiros tipos são mostrados na imagem. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes em Operação na seção Dosador de Sementes MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e.)

NOTA: Se necessário para retirar a roda, aperte o cubo da roda. Pressione a roda alternativa no cubo.



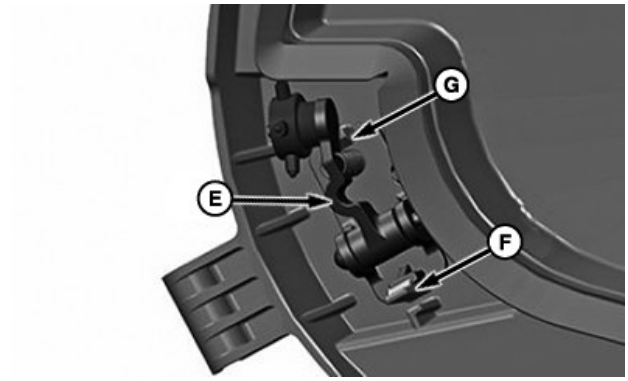
BML004423—UN—03MAY21

1. Solte a alavanca (A) e abra o dosador a vácuo.



BML004424—UN—03MAY21

2. Para remover o conjunto do cursor (C), empurre a presilha (B) e afaste o conjunto do cursor da presilha de fixação (D).



BML004425—UN—03MAY21

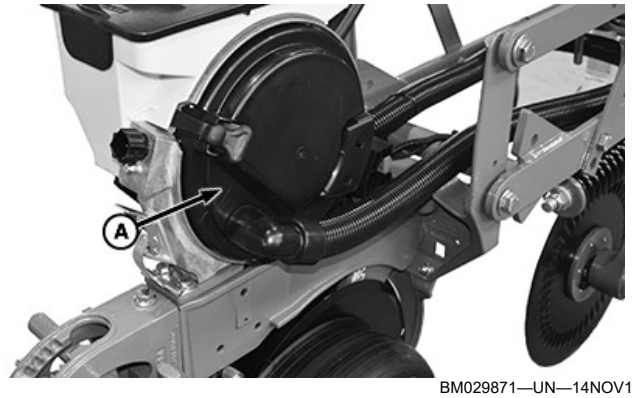
3. Instale o conjunto da roda ejetora (E) entre a presilha (F) e a presilha de fixação (G).

NOTA: Ao fechar a tampa, verifique se a roda está alinhada com a linha de células de semente no disco de sementes.

4. Feche e trave a tampa do dosador.

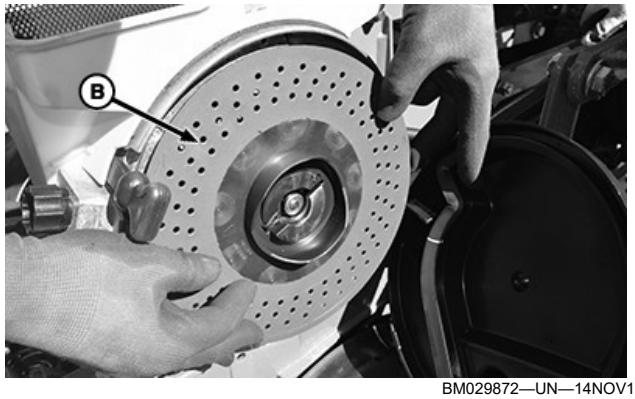
TS95756,000017C-54-31MAY21

Verificar Discos de Sementes



BM029871—UN—14NOV18

A unidade de dosagem (A) deve ser configurada de acordo com o tipo de semente a ser plantada.



BM029872—UN—14NOV18

Use o disco de sementes (B) que corresponde ao tipo de cultura a ser plantada.

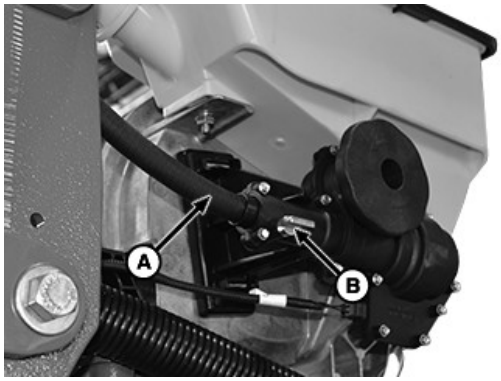
NOTA: A unidade de dosagem deve estar sempre em perfeitas condições. Isso evita a perda de grãos e mau funcionamento do sistema.

NOTA: Os discos devem exercer uma certa pressão no alojamento. Em operação, o vácuo faz uma força oposta, fazendo com que o disco gire adequadamente. O excesso de folga causa vazamento de vácuo ou até mesmo perda de sementes. Discos altamente presos geram sobrecarga no sistema de acionamento.

TS95756,000017D-54-26MAY21

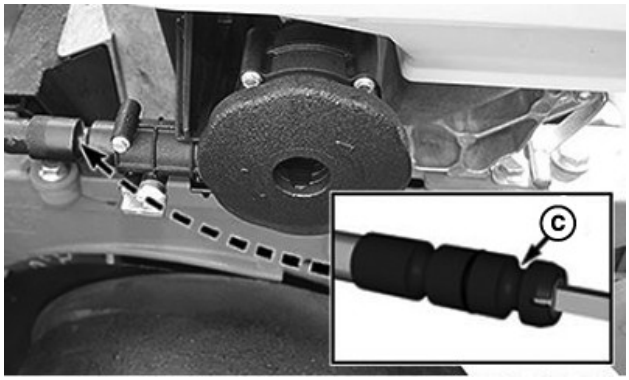
Desativação das Linhas de Plantio para o MaxEmerge™ 5

Se necessário, é possível desativar uma ou mais linhas de plantio individualmente.



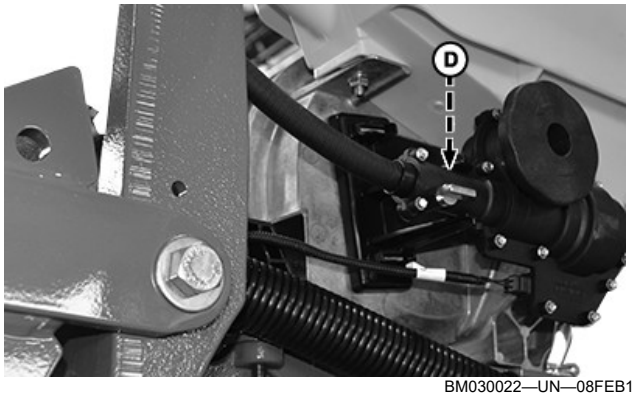
BM030020—UN—08FEB19

1. Gire a trava (B) no sentido anti-horário para destravar o cabo (A).



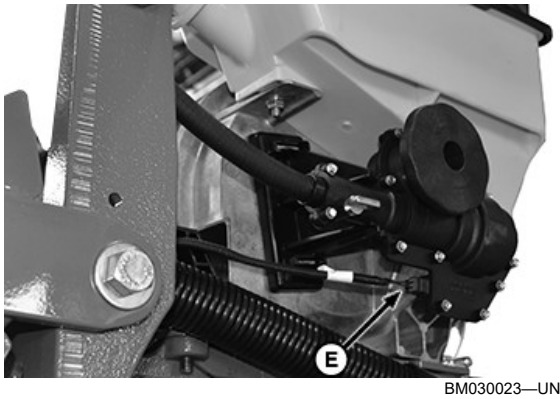
BM030021—UN—08FEB19

2. Puxe o cabo (A) para alinhar a ranhura (C) com a trava (B).
3. Gire a trava (B) no sentido horário para travar o cabo (A).



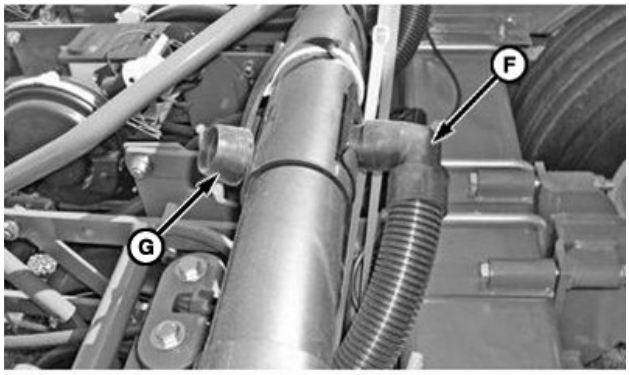
BM030022—UN—08FEB19

NOTA: Este travamento evita que o cabo escape do alojamento (D).



BM030023—UN—08FEB19

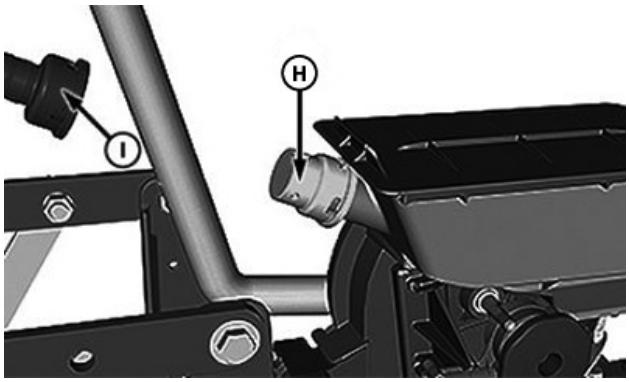
4. Se equipado, desconecte o chicote elétrico (E) da embreagem do RowCommand™.



BM028553—UN—10NOV17

5. Remova as mangueiras de vácuo (F) e feche a saída de vácuo com a tampa (G).

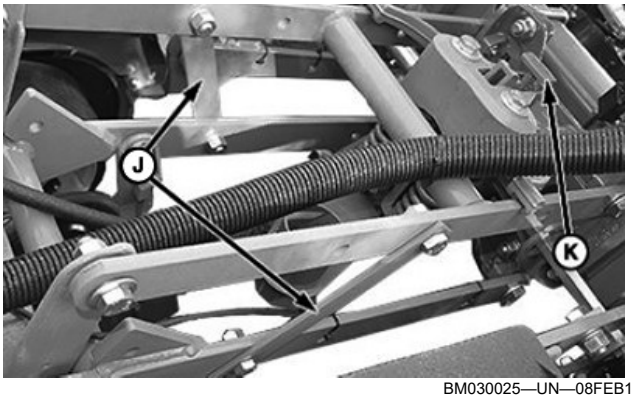
NOTA: Remova as mangueiras de vácuo (F) da máquina ou as fixe corretamente ao chassi.



BM030024—UN—08FEB19

6. Desconecte as mangueiras do central commodity system (CCS™) (I) e instale a tampa (H).
7. Reconecte as mangueiras do CCS™ (I) na tampa (H).

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM030025—UN—08FEB19

8. Mova a alavanca (K) para a posição de pressão mínima.
9. Levante a linha e instale as barras de travamento (J) na posição ilustrada.

NOTA: Quando uma linha é desativada, ela deve ser desconectada através do SeedStar™.

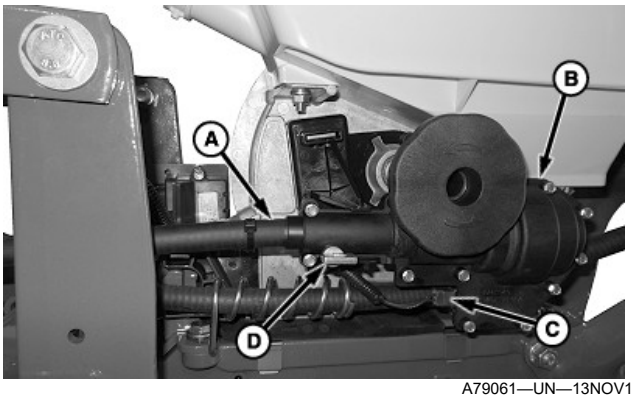
NOTA: Para reativar uma linha de plantio, siga o procedimento inverso.

ER40675,0001015-54-06MAR20

Verifique o Vácuo da Linha

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Antes de substituir a tampa do dosador nos dosadores suspeitos, certifique-se de que os niveladores de vácuo estão no local.

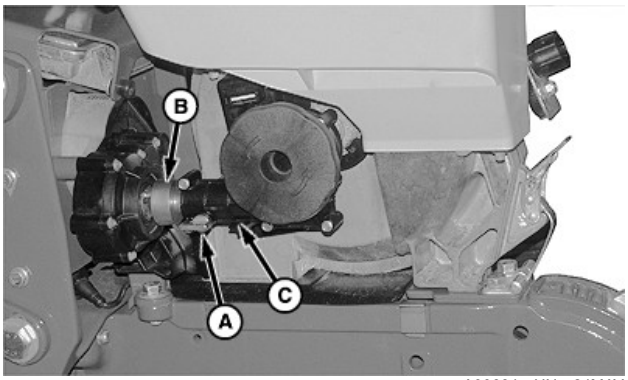
1. Identifique dosadores equipados com mangueiras dos vacuômetro.
2. Remova o reservatório de sementes dos dosadores nas linhas com o vacuômetro e com o dosador suspeito de ter problemas.



A79061—UN—13NOV13

MaxEmerge™ 5

3. Para máquinas equipadas com MaxEmerge™ 5:
   a. Desconecte o conector (C) (se equipado).
   b. Gire a alavanca (D) em 180º.
   c. Puxe o cabo (A) da caixa de engrenagens (B) de acionamento do dosador.



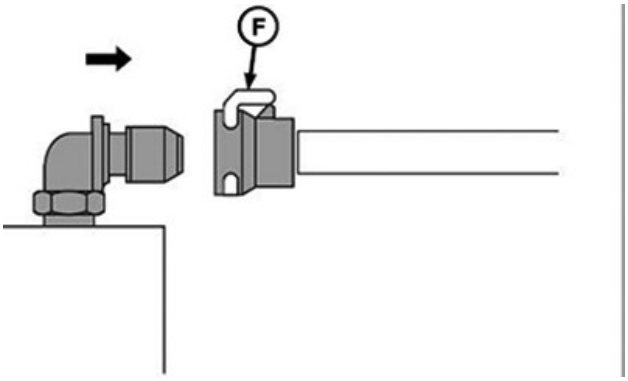
A90664—UN—24MAY16

MaxEmerge™ 5e

4. Para máquinas equipadas com MaxEmerge™ 5e:
   a. Gire o pino de travamento (A) em 180º até que o símbolo de destravado apareça na parte superior.
   b. Puxe o acoplador de acionamento (B) da carcaça da caixa de engrenagens (C).

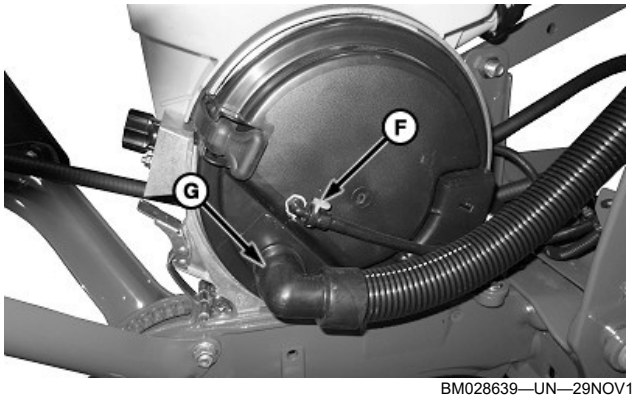
BM028637—UN—29NOV17

5. Puxe a trava de aperto para baixo (E) para soltar o dosador. Levante a parte traseira do dosador e remova-o.



BM028638—UN—29NOV17

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM028639—UN—29NOV17

6. Comprima o retentor (F) e puxe a mangueira do vacu^pmetro para fora do conector.
7. Desconecte a mangueira de vácuo (G).
8. Remova a tampa do alojamento do dosador.
9. Substitua a tampa do dosador que é suspeito de ter um problema e que esteja equipado com um vacuômetro.
10. Conecte uma mangueira de diâmetro interno de 6 mm (1/4 in), comprida o suficiente para alcançar desde o vacuômetro até o dosador que está sendo verificado.
11. Com a tampa fechada e a mangueira do vácuo instalada, abasteça o dosador com semente.
12. Gire o dosador para carregar sementes no disco.
13. Tampe as linhas de vácuo que foram desconectadas.
14. Cada linha deve indicar aproximadamente as mesmas polegadas da leitura de água.

TS95756,000017E-54-26MAY21

Diretrizes para Seleção do Disco de Sementes

IMPORTANTE: Estas recomendações para discos de sementes baseiam-se no teste de sementes de diversas fontes. Uma vez que o tamanho e o formato das sementes mudam de ano para ano, há sempre a possibilidade de um disco alternativo apresentar um desempenho melhor. Consulte seu revendedor John Deere para conhecer a lista mais completa e atualizada dos discos de sementes disponíveis e as respectivas recomendações.

As recomendações para discos de semente a seguir mostram uma faixa de tamanho de semente onde se pode esperar um desempenho ótimo com cada disco de semente. Selecione um disco que lide melhor com a semente a ser plantada ou que melhor represente a maioria dos tamanhos de semente a serem plantados.

Se diversos tamanhos de semente forem plantados e seu tamanho de semente cair em áreas de sobreposição de dois discos de sementes, é recomendado que ambos os discos sejam trocados para o formato da semente individual para otimizar o desempenho.

Para determinar o uso do disco apropriado, posicione uma amostra de semente nas células de um disco de sementes. Se duas sementes couberem facilmente em uma célula, um disco menor deverá ser usado. Se uma semente não couber adequadamente em uma célula, um disco maior deverá ser usado. Se dois discos funcionam melhor para um tamanho de sementes em particular, use sempre o disco menor. Aumente o vácuo para compensar faltas (e terrenos acidentados). Diminua o vácuo para eliminar duplicações.

Para tamanhos de semente não listados, discos de sementes de outras culturas podem ser usados. Como em qualquer troca de discos de sementes, a população e o espaçamento devem sempre ser verificados no campo.

ER40675,0001007-54-06MAR20

Seleção do Disco de Sementes Correto para Milho em Campo para o Melhor Desempenho

Guia de Seleção de Discos para Milho					
Formato das Sementes	**Sementes/kg (sementes/lb)**	**Nome do disco**	**Número da Peça**	**Número de Células/ /Diâmetro em mm (in)**	**Se a população for difícil de controlar:**
Não Uniformes (formatos mistos)	Tamanhos Mistos	ProMax 40 com Eliminador de Duplos	A52391	40 4,50 (0.17)	Se superpovoado, ou com menos população do que o necessário no disco inicial, ajuste o eliminador duplo.
Liso Uniforme	Menos de 3308 (1500)	ProMax 40 com Eliminador de Duplos	A52391	40 4,50 (0.17)	Se superpovoado, ou com menos população do que o necessário no disco inicial, ajuste o eliminador duplo.
Liso Uniforme	3308-6175 (1500—2800)	Disco para Milho Pequeno	A43215	30 3,60 (0.14)	Ajuste o vácuo primeiro. Se os problemas persistirem, troque para o disco de sobreposição mostrado na tabela de nível de vácuo.[a]

Guia de Seleção de Discos para Milho					
Formato das Sementes	**Sementes/kg (sementes/lb)**	**Nome do disco**	**Número da Peça**	**Número de Células/ /Diâmetro em mm (in)**	**Se a população for difícil de controlar:**
Liso Uniforme	Maior que 6175 (2800)	Girassol e Milho de Pipoca	H136478	30 2,60 (0.10)	Ajuste o vácuo primeiro. Se os problemas persistirem, mude para o disco para milho pequeno (A43215).
Redondo Uniforme	Menos de 3308 (1500)	Disco para Milho Padrão	A50617	30 3,60 (0.14)	Ajuste o vácuo.
Redondo Uniforme	3.308—6.175 (1500—2800)	Disco para Milho Pequeno	A43215	30 3,60 (0.14)	Ajuste o vácuo primeiro. Se os problemas persistirem, mude para o disco para milho padrão (A50617).
Redondo Uniforme	Maior que 6175 (2800)	Girassol e Milho de Pipoca	H136478	30 2,60 (0.10)	Ajuste o vácuo primeiro. Se os problemas persistirem, mude para o disco para milho pequeno (A43215).

[a]*Para tamanhos de semente maiores que sejam de menos de 3.970 sementes/kg (1800 sementes/lb.), mude para o Disco para Milho Padrão (A50617). Se persistirem os problemas de controle de população, mude para o disco ProMax 40 (A52391) com eliminador duplo. Para tamanhos de semente menores que sejam de mais de 5072 sementes/kg (2300 seed/lb.), mude para o Disco para girassol e milho de pipoca (H136478). Se persistirem os problemas de controle de população, mude para o disco ProMax 40 (A52391) com eliminador duplo.*

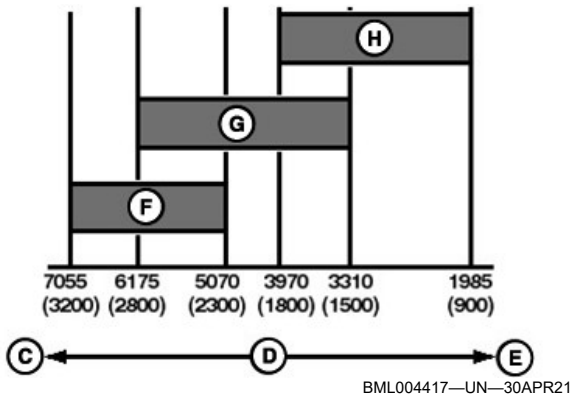
Utilize primeiro a tabela do **Guia de Seleção de Discos de Semente de Milho** para determinar o disco de sementes recomendado e em seguida consulte a tabela de nível de vácuo para obter o ajuste de vácuo inicial.

A maioria das sementes de milho pode ser plantada perto de 100% da população desejada, utilizando-se níveis de vácuo adequados e os discos de semente de milho pequeno ou padrão (que possuem células de semente).

A utilização de discos celulares (discos de sementes para milho pequeno ou padrão) requer uma seleção cuidadosa de sementes para um desempenho apropriado.

O desempenho da dosagem depende diretamente da uniformidade do tamanho das sementes. Sementes com formatos e tamanhos misturados não apresentam um desempenho excelente com discos celulares. O disco ProMax 40 (A52391) com eliminador de duplicações é necessário para uma melhor singulação e liberação de sementes com variação de tamanho.

NOTA: É necessária uma roda ejetora quando forem usados discos lisos John Deere.



C—Sementes Pequenas
D—Tamanho da Semente, Sementes/kg (sementes/lb)
E—Sementes Grandes
F—Disco para Girassol e Milho de Pipoca
G—Disco para Milho Pequeno
H—Disco para Milho Padrão

Para tamanhos de sementes que se sobrepõem ao disco para milho pequeno (A43215) e ao disco para milho padrão (A50617), escolha o disco para milho pequeno para ajuste inicial. Se a população for de difícil controle, mude para o disco de milho normal.

Sementes de Plantio Difícil

- As sementes difíceis de plantar incluem variedades com tamanhos e formatos mistos, combinações de tamanhos e formatos, sementes longas e delgadas, sementes com pontas afiadas (germe) e outras.
- Um disco ProMax 40 é um disco liso usado para melhorar a singulação de sementes com sementes de plantio difícil. O ProMax 40 requer níveis de vácuo maiores que os discos celulares, além da instalação de um eliminador de duplicações e de uma roda ejetora em cada conjunto de dosador.
- Os discos ProMax 40 apresentam 40 furos por volta.

  Máquinas com dosadores mecânicos: Ajuste a transmissão de sementes de acordo com a tabela de taxas de Milho Usando Disco ProMax 40 quando o disco ProMax 40 for usado para plantio de milho de campo.

  Máquinas com acionamento de taxa variável (VRD): Selecione disco de sementes ProMax 40 no monitor SeedStar™. (Consulte a seção de Ajuste das Taxas de Sementes no Manual do Operador do SeedStar™).

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Ao utilizar os discos ProMax 40, se as tabelas de taxa do tipo celular forem utilizadas para ajustar a transmissão ou o se o disco de sementes incorreto for programado para o VRD no monitor, ocorre um excesso de população. Os discos celulares possuem 30 células.

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

- Sementes de tamanho uniforme também requerem uma seleção de disco de sementes apropriada para um desempenho ideal.

Plantio de Milho em Declives

O ângulo de um declive ou mudanças de direção em um declive podem afetar o desempenho do dosador. Se o lado esquerdo da máquina estiver no lado descendente, poderão ocorrer saltos devido à queda das sementes do disco de sementes e a um reservatório de sementes menor próximo ao disco de sementes se necessário. Se o lado direito da máquina estiver no lado descendente, poderá ocorrer superpopulação devido às sementes forçadas contra o disco de sementes e a um reservatório de sementes maior próximo ao disco de sementes se necessário. Para maximizar o desempenho do dosador a vácuo em declives, faça o seguinte:

- Use um disco com a menor quantidade de furos possível. Menos furos proporcionam menos chances de duplos.
- Use sementes arredondadas. Sementes arredondadas têm uma melhor permanência na célula de um disco celular e reduzem as chances de duplicações.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Ajuste a transmissão mecânica ou programe o monitor VRD quando discos ProMax 40 forem usados para o plantio de milho de campo. Ao utilizar os discos ProMax 40, se as tabelas de taxa do tipo celular forem utilizadas para ajustar a transmissão ou o se o disco de sementes incorreto for programado para o VRD no monitor, ocorre um excesso de população. Discos celulares possuem 30 células.

- Se não houver sementes arredondadas disponíveis ou os declives forem íngremes, utilize um disco liso com eliminador de duplicações. O disco liso não apresenta células de sementes e requer níveis de vácuo maiores, um eliminador de duplicações e uma roda ejetora. O eliminador de duplicações é usado para remover uma das duas sementes cobrindo um único orifício no disco de sementes. A roda ejetora é usada para remover detritos dos orifícios no disco de sementes.

TS95756,000017F-54-26MAY21

Recomendações de Discos de Sementes para Outras Culturas que Não Sejam Milho de Campo

Os discos lisos John Deere medem uma ampla variedade de tamanhos e formatos de sementes que não são culturas aprovadas para o central commodity system (CCS™).

NOTA: Em plantadeiras equipadas com CCS™, consulte a seção CCS™ sobre recomendações de bicos e de cotovelo.

Milho Verde

Nome do Disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
ProMax 40	A52391	3900—8600	40	4,50 (0.17)
Milho doce, pequeno	A52390	3500—7700	40	3,75 (0.14)

Girassol

Nome do Disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Tipo Liso ProMax 40 com Eliminador de Duplicações	A52391	5000—7200 (2250—3250)	40	4,50 (0.17)
Tipo liso para milho doce pequeno com eliminador de duplicações	A52390	7200—11600 (3250—5250)	40	3,75 (0.14)

Girassol para Óleo

Nome do Disco	Número da Peça	Tamanhos das Sementes	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Girassol/ Milho de Pipoca	H136478	4 (Pequenas) 3 (Médias) 2 (Grandes)	30	2,60 (0.10)
Girassol para Óleo	A102717	4 (Pequenas) 3 (Médias) 2 (Grandes)	40	2,50 (0.09)
Para sementes de girassol para óleo de tamanhos 1 (extragrande) e 5 (extrapequena), consulte as recomendações para girassol. O número da peça H136478 é recomendado para sementes de girassol para óleo de tamanhos 4 (pequena), 3 (média) e 2 (grande). Esse disco não é recomendado para semente de girassol para óleo de tamanhos 1 (extragrande) e 5 (extrapequena) ou de sementes de girassol.				

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Algodão para Sulco

Nome do Disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Algodão Deslintado a Ácido	A56251	8800—13200 (4000—6000)	64	2,50 (0.09)
Algodão Deslintado a Ácido de Taxa Baixa	A70163	8800—13200 (4000—6000)	32	2,50 (0.09)
Para sementes pequenas que resultem em duplicações no Disco de Algodão Deslintado a Ácido, é recomendado usar um disco de grão comestível (número da peça A52903) com eliminador de duplicações.				

Algodão em Plantação Declive de 4 Células

Nome do Disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Plantação Declive de 4 Células	A65622	8800—13200 (4000—6000)	48	2,50 (0.09)
Para sementes pequenas que causem a queda de mais que quatro sementes, recomenda-se usar o disco de algodão em plantação declive de 2 Células.				

Algodão em Plantação Declive de 2 Células

Nome do Disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Plantação Declive de 2 Células	A74961	8800—13200 (4000—6000)	64	2,50 (0.09)

Disco Liso de Algodão Usando Grão Comestível--A52903-Pequeno

Semente de algodão	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Pequeno	3520—7260 (1600—3300)	50	3,75 (0.14)
Sementes de algodão pequenas também podem ser plantadas com esse disco quando discos de algodão causarem duplicações (recomenda-se o eliminador de duplicações).			

Sojas

Nome do Disco	Número da Peça	Sementes/ /kg (sementes/ /lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Soja	A42586	3500—7700	108	4,40 (0.17)
Soja	A69648	3747—8818 (1700—3900)	36	4,37 (0.17)
Soja de Alta População	A105848	3747—8818 (1700—3900)	64	4,50 (0.18)
Algodão	A56251	3500—7700	64	2,50 (0.09)
ProMax 64 x 4,5	A105848 (tipo liso)	3500—7700	64	4,50 (0.18)
Para tamanhos menores de semente que resultem em duplicações, um disco de semente de algodão (número da peça A56251) pode proporcionar um desempenho melhor.				

Sorgo de Taxa Baixa

Nome do Disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Sorgo de Taxa Baixa	A43066	22000—35300 (10000—16000)	45	1,50 (0.06)
Para tamanhos menores de semente, um disco de beterraba médio (número da peça H136445) ou um disco de beterraba pequeno (número da peça A51712) pode proporcionar um desempenho melhor.				

Sorgo de Taxa Alta

Nome do Disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Sorgo de Taxa Alta	A52802	22000—35300 (10000—16000)	90	1,50 (0.06)

Beterraba Monogérmica

Nome do Disco	Número da Peça	Tamanho da Semente mm (pol.)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Beterraba Pequena	A51712	2,6—3,2 (0,10—0,13)	45	1,50 (0.06)
Beterraba Pequena e Média	H136445	3,0—3,6 (0,12—0,14)	45	1,50 (0.06)
Beterraba Grande	A51713	3,4—4,0 (0,13—0,16)	45	1,60 (0.06)

Beterraba peletizada

Nome do Disco	Número da Peça	Tamanho da Semente mm (pol.)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Beterraba Pequena e Média	H136445	3,2—4,0 (0,13—0,16)	45	1,50 (0.06)
Beterraba Grande	A51713	3,6—4,6 (0,14—0,18)	45	1,50 (0.06)
Sorgo	A43066	3,6—4,6 (0,14—0,18)	45	1,50 (0.06)

Grão comestível pequeno - Disco de células H136468

Semente	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo mm (pol.)
Feijão Preto	4180—5720 (1900—2600)	108	3,50 (0.13)
Feijão Branco	3960—5500 (1800—2500)	108	3,50 (0.13)
Rosa	3740—4290 (1700—1950)	108	3,50 (0.13)
Feijão branco pequeno	5280—6600 (2400—3000)	108	3,50 (0.13)
Ervilha lisa	6160—7040 (2800—3200)	108	3,50 (0.13)

Grão comestível médio - Disco de células A51696

Semente	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo mm (pol.)
Feijão-de-Corda	3520—4400 (1600—2000)	56	4,00 (0.15)
Vagem (de jardim)	2200—4840 (1000—2200)	56	4,00 (0.15)
Feijão vermelho (pequeno)	2530—3080 (1150—1400)	56	4,00 (0.15)
Feijão Carioca	1760—3080 (800—1400)	56	4,00 (0.15)
Feijão vermelho mexicano (pequeno)	2640—3300 (1200—1500)	56	4,00 (0.15)
Ervilha enrugada	3960—5060 (1800—2300)	56	4,00 (0.15)

Grão comestível grande - Disco de células H136092

Semente	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo mm (pol.)
Grão de Cranberry	1760—2640 (800—1200)	50	4,80 (0.18)
Feijão vermelho (médio)	2090—2530 (950—1150)	50	4,80 (0.18)
Feijão Branco Grande	1980—2860 (900—1300)	50	4,80 (0.18)
Grão-de-bico	1650—1980 (750—900)	50	4,80 (0.18)
Amendoim	1430—1760 (650—800)	50	4,80 (0.18)
Amendoim (espanhol)	2200—2750 (1000—1250)	50	4,80 (0.18)

Grão comestível - Disco liso A52903 pequeno

Grão comestível (semente pequena)	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo mm (pol.)
Vagem, Pequena	3520—5280 (1600—2400)	50	3,75 (0.14)
Feijão Preto	4180—5720 (1900—2600)	50	3,75 (0.14)
Feijão Branco	3960—5720 (1800—2600)	50	3,75 (0.14)
Feijão branco pequeno	5280—7260 (2400—3300)	50	3,75 (0.14)
Ervilhas Comestíveis	**Sementes/kg (Sementes/lb)**	**Número de Células**	**Diâmetro do Furo em mm (in)**
Enrugada	3740—5060 (1700—2300)	50	3,75 (0.14)

Grão comestível - Disco liso A52904 médio

Grão comestível (semente média)	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo mm (pol.)
Vagem, Média	2640—3520 (1200—1600)	50	4,50 (0.17)
Feijão Vermelho Pequeno	2640—3300 (1200—1500)	50	4,50 (0.17)
Feijão Carioca	Todos os tamanhos	50	4,50 (0.17)
Feijão Vermelho Médio	2530—3080 (1150—1400)	50	4,50 (0.17)
Feijão-de-lima	2640—3520 (1200—1600)	50	4,50 (0.17)

Grão comestível (semente média)	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo mm (pol.)
Semente de milho	3300—7040 (1500—3200)	50	4,50 (0.17)
Viva rosa	3740—4180 (1700—1900)	50	4,50 (0.17)
Ervilhas Comestíveis	**Sementes/kg (Sementes/lb)**	**Número de Células**	**Diâmetro do Furo mm (pol.)**
Feijão-de-corda	3520—4400 (1600—2000)	50	4,50 (0.17)
Liso	6160—7040 (2800—3200)	50	4,50 (0.17)

Grão comestível - Disco liso A52878 grande

Grão comestível (semente grande)	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo mm (pol.)
Vagem, Grande	1540—2640 (700—1200)	50	5,0 (0.19)
Cranberry	1760—2640 (800—1200)	50	5,0 (0.19)
Feijão Vermelho Grande	1870—2530 (850—1150)	50	5,0 (0.19)
Feijão Branco Grande	1980—2860 (900—1300)	50	5,0 (0.19)
Grão-de-bico	1650—1980 (750—900)	50	5,0 (0.19)

Amendoim Virgínia

Nome do Disco	Número da Peça (tipo)	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Furos	Diâmetro do Furo mm (pol.)
Amendoim Virgínia	H138722 (tipo célula)	1100—1760 (500—800)	46	5,3 (0.21)

Disco de Semente Vazio

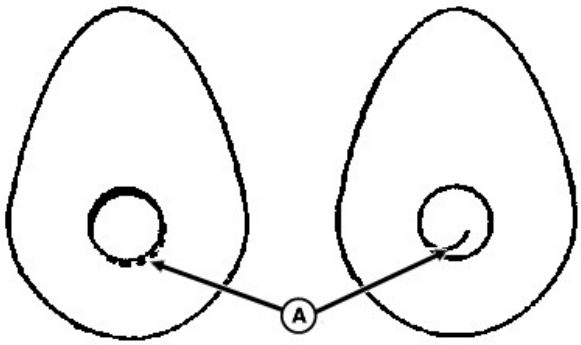
Nº de peça A52554

O disco de semente liso permite perfuração personalizada de furos do tamanho específico para culturas especiais. Consulte seu concessionário John Deere para obter detalhes.

TS95756,0000180-54-06MAY21

Verificação da célula de discos de sementes

NOTA: Para determinar a precisão do dosador de sementes, faça uma verificação de campo. Não é necessário substituir nenhum disco de sementes quando o desempenho da medição for satisfatório.



A46242—UN—27JUL00

Verifique a célula-semente e o orifício quanto a rebarba (A) (partículas de material deixadas para trás no processo de moldagem). Remova qualquer rebarba antes de instalar um disco de sementes. Se a rebarba (A) não puder ser facilmente removida, substitua o disco.

ER40675,000100A-54-06MAR20

Espaçamento Entre Sementes Otimizado

Relacione o disco de sementes com a semente para obter o desempenho ideal do dosador. O espaçamento de sementes depende das condições do solo, da velocidade do dosador e da velocidade do solo.

IMPORTANTE: Evite o espaçamento entre sementes improdutivo. Evite condições de solo acidentado, altas velocidades do dosador e altas velocidades de solo. O operador determina se a linha de tempo da plantação é mais importante que o espaçamento otimizado.

Observe o seguinte para otimizar o espaçamento de sementes:

Condições de solo—Para obter espaçamento otimizado, diminua a velocidade em solos acidentados.

Velocidade do dosador—Com altas populações de sementes, reduza a velocidade de solo para reduzir a velocidade do dosador.

Velocidade de deslocamento—A velocidade de deslocamento afeta de modo direto o espaçamento entre sementes. Conforme a velocidade de deslocamento aumenta acima de 8 km/h (5 mph); o desempenho do espaçamento entre sementes diminui.

ER40675,0001009-54-06MAR20

Verifique o desempenho do dosador

NOTA: Após selecionar um disco de sementes, as verificações de espaçamento no solo são necessárias a fim de determinar o nível do desempenho de dosagem. (Consulte a seção População de Sementes.)

As diretrizes de seleção do disco de sementes são recomendações resultantes de testes com sementes de várias origens. Devido a alterações no formato e no tamanho das sementes que ocorrem todo ano, sempre há possibilidade que um disco alternativo proporcione um desempenho melhor.

ER40675,00004E5-54-09MAR20

Ajuste do Vacuômetro

NOTA: Para zerar os sensores de vácuo do monitor do SeedStar™, consulte o Manual do Operador do monitor SeedStar™.

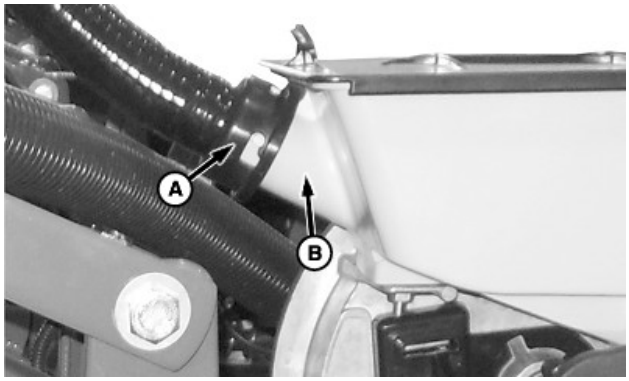
BM029824—UN—31OCT18

1. Desligue o sistema de vácuo.
2. Com o vacuômetro na posição vertical, desconecte a mangueira do vacuômetro para estabilizar o vacuômetro com a pressão atmosférica.
3. Use o parafuso de ajuste de zero (A) para mover o ponteiro do vacuômetro exatamente para a marca de zero.
4. Conecte a mangueira do vacuômetro.
5. Ajuste o nível de vácuo conforme o ajuste recomendado. (Consulte Ajuste do Nível de Vácuo nesta seção.)

ER40675,000101D-54-09MAR20

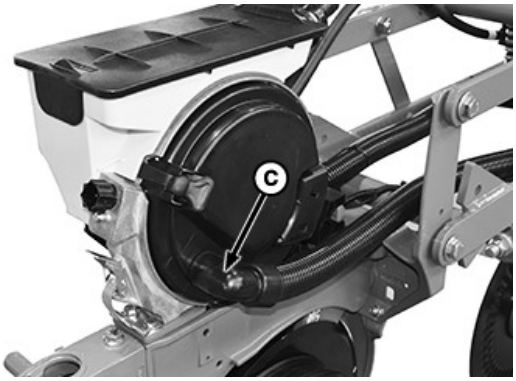
Remoção e Instalação do Dosador de Sementes

Remoção do Dosador de Sementes



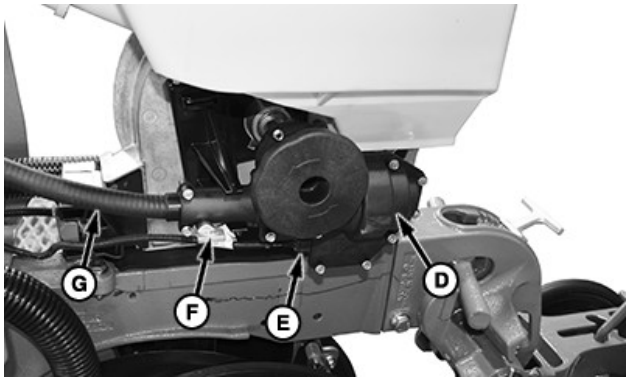
A78828—UN—04OCT13

1. Gire a mangueira de distribuição de sementes do (A) no sentido anti-horário até ela desacoplar do bocal de abastecimento do reservatório (B). Retire a mangueira.



BM028629—UN—14NOV18

2. Remova a mangueira de vácuo (C).
3. Se a unidade de linha for monitorada quanto à Pressão a Vácuo, puxe a presilha lateralmente para destravar a mangueira do sentido de vácuo e remova-a.

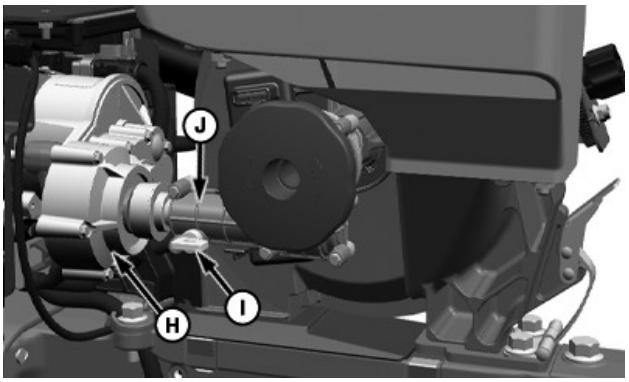


BML004430—UN—03MAY21

MaxEmerge™ 5

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

4. Se a máquina estiver equipada com MaxEmerge™ 5:
   a. Desconecte o conector elétrico (E) da embreagem do RowCommand™ (se equipado).
   b. Gire o pino de travamento (F) em 180º até que o símbolo de destravado apareça na parte superior.
   c. Puxe o cabo de acionamento Pro-Shaft™ (G) da embreagem RowCommand™ (D) enquanto levanta e abaixa a traseira do dosador.



BML004429—UN—18MAY21

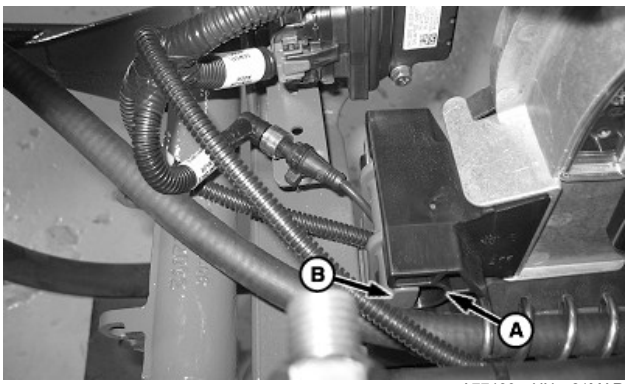
MaxEmerge™ 5e

5. Para máquinas equipadas com MaxEmerge™ 5e:
   a. Gire o pino de travamento (I) em 180º até que o símbolo de destravado apareça na parte superior.
   b. Puxe o acoplador de acionamento (J) da carcaça da caixa de engrenagens (H).

BML004431—UN—03MAY21

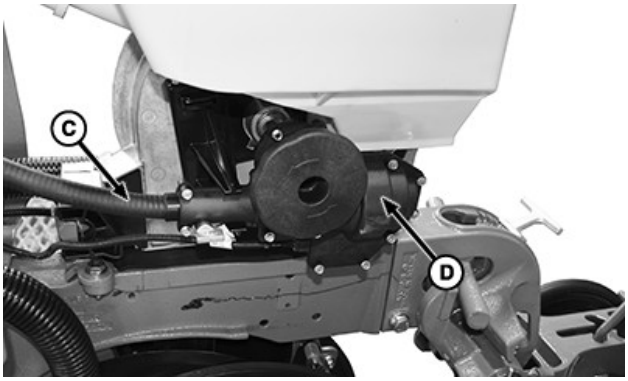
6. Empurre para baixo a presilha (K) para desbloquear o conjunto do dosador da unidade de linha.

Instalação do Dosador de Sementes



A77480—UN—21MAR13

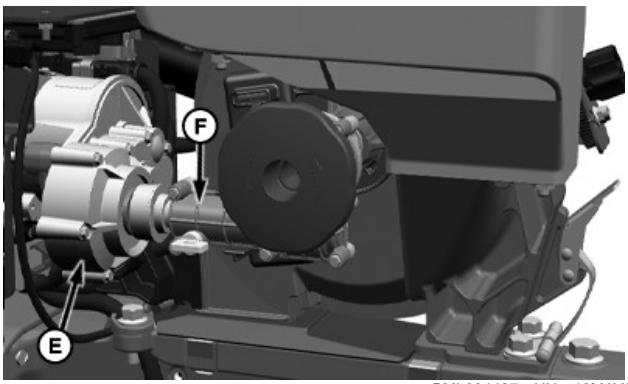
1. Pressione o entalhe de alinhamento do reservatório (A) sobre a placa de apoio (B).



BM028634—UN—14NOV18

MaxEmerge™ 5

2. Se equipado com MaxEmerge™ 5, empurre o cabo de acionamento do Pro-Shaft™(C) para dentro da embreagem do RowCommand™ (D) enquanto gira o dosador para baixo.

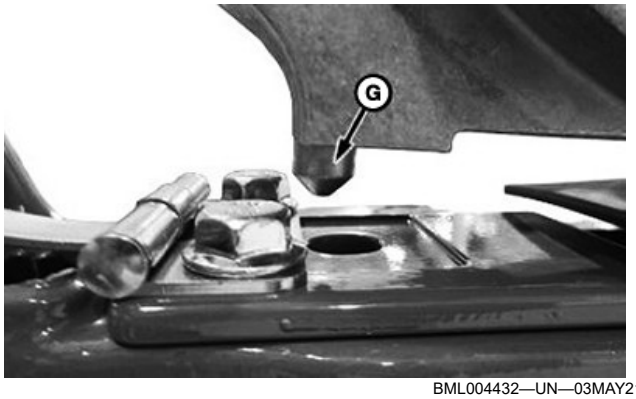


BML004427—UN—18MAY21

MaxEmerge™ 5e

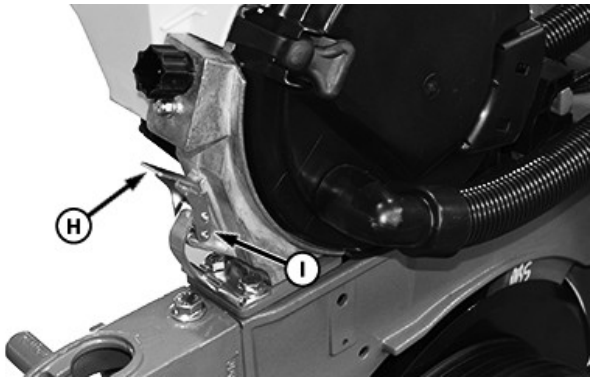
3. Se equipado com MaxEmerge™ 5e, conecte o acoplador de acionamento (F) à carcaça da caixa de engrenagens (E).

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company
Pro-Shaft is a trademark of Deere & Company



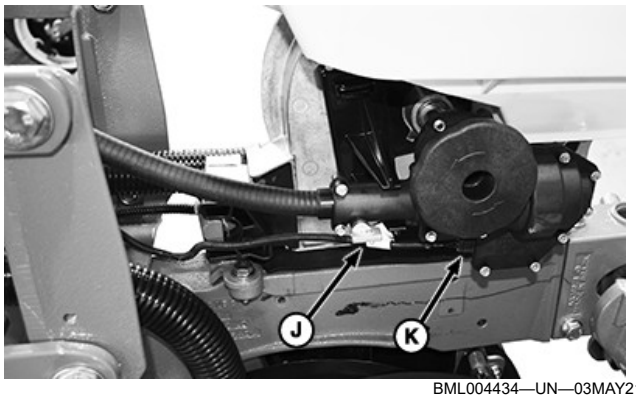
BML004432—UN—03MAY21

4. Verifique se o pino (G) na parte inferior do dosador está alinhado com o furo na placa de travamento da unidade de linha.



BML004433—UN—03MAY21

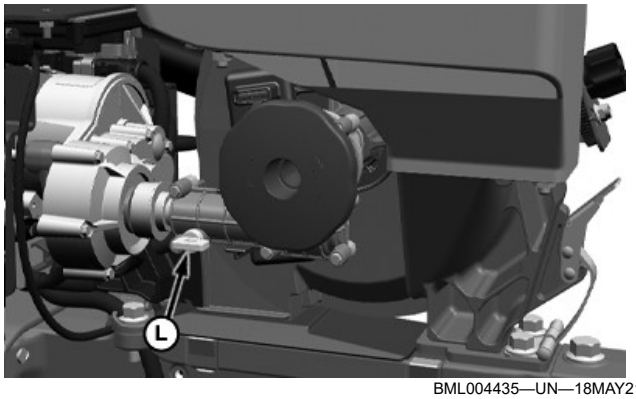
5. Alinhe o entalhe (H) no gancho do dosador (I) e pressione para cima até que o entalhe trave na posição.



BML004434—UN—03MAY21

MaxEmerge™ 5

6. Se equipado com MaxEmerge™ 5:
   a. Gire o pino de travamento (J) em 180° até que o símbolo travado apareça na parte superior.
   b. Instale o conector elétrico (K) na embreagem do RowCommand™ (se equipado).



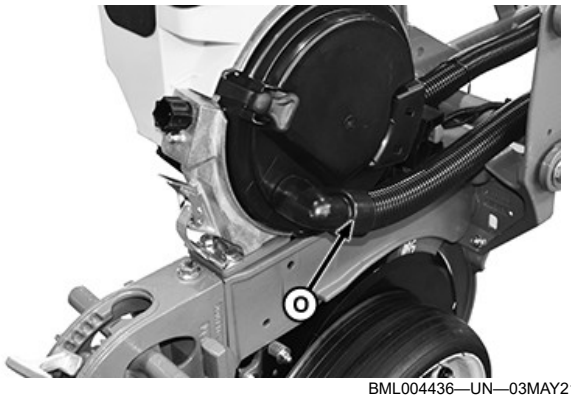
BML004435—UN—18MAY21

MaxEmerge™ 5e

7. Para máquinas equipadas com MaxEmerge™ 5e, gire o pino de travamento (L) em 180° até que o símbolo travado apareça na parte superior.

BML004428—UN—03MAY21

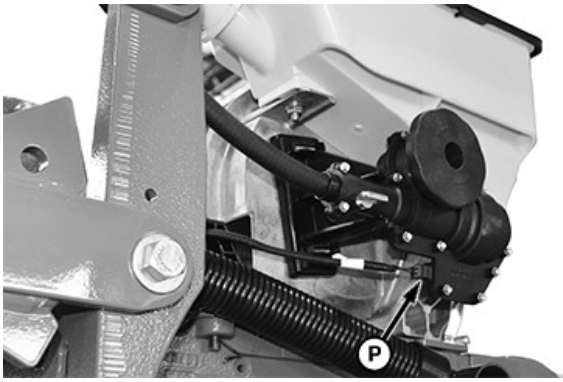
8. Empurre a mangueira de distribuição de sementes (M) dentro do bocal de abastecimento do reservatório (N) e gire-a no sentido horário até ela encaixar no lugar.



BML004436—UN—03MAY21

9. Instale a mangueira de vácuo (O).

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company



BML004437—UN—03MAY21

10. Se a unidade de linha tiver um sensor de Pressão a Vácuo, instale-o e fixe com a presilha (P).

NOTA: A imagem mostrada é de um MaxEmerge™ 5, mas a conexão para o MaxEmerge™ 5e está na mesma posição.

TS95756,0000182-54-03MAY21

Inspeção das unidades do dosador

NOTA: Se usar tratamento de sementes, remova qualquer acúmulo que possa haver no fundo da caixa de sementes.

A51186—UN—19NOV02

Vacuômetro

1. Para inspecionar o dosador, abra a porta (A) e remova o disco de sementes.
2. Gire manualmente o cubo do dosador (B) para determinar se o mecanismo está livre de sujeira, palha ou outro material estranho. Inspecione as vedações de vácuo e do cubo quanto a trincas e desgaste.
3. Substitua se necessário.

ER40675,0001012-54-04FEB20

Ajuste do Nível de Vácuo

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias válvulas de controle remoto (VCRs) para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

NOTA: O vácuo e o CCS para a DB40, DB50, DB74 tipo B e DB90 podem ser ajustados somente nas VCRs do trator. Para a DB40, DB50 e DB74 Tipo A, isso também pode ser ajustado na válvula de controle de vazão.

IMPORTANTE: Ao usar o sistema de distribuição de sementes do Central Commodity System (CCS), as únicas culturas que podem ser distribuídas são milho, soja, sorgo, girassol e algodão.

NOTA: Alguns tamanhos e formatos de semente exigem níveis de vácuo levemente mais baixos ou mais altos que os ajustes mostrados. Sempre execute a verificação de campo para conferir verifique o nível de vácuo. As tabelas encontradas nesta seção são orientações e são precisas na maioria das condições. Algumas situações requerem um ajuste de vácuo mais alto ou mais baixo.

O nível de vácuo é indicado em um vacuômetro mecânico montado na plantadeira ou em um monitor montado na cabine do trator. Consulte o Manual do Operador do SeedStar para exibir o nível de vácuo no monitor.

Os discos de beterraba exigem níveis de vácuo baixos. Para obter ajustes mais precisos, encomende o vacuômetro de zero a 5 polegadas AA37175 no concessionário John Deere.

Os discos de sementes tipo liso podem exigir níveis de vácuo acima de 15 polegadas de água. Para discos de sementes planas, encomende o vacuômetro AA38407 zero a 30 polegadas no seu concessionário John Deere.

Gráfico do Nível do Vácuo	
Cultura	**Nível de Vácuo**
Beterraba Sacarina	Consulte a Tabela
Milho	Consulte a Tabela
Milho Doce	Consulte a Tabela
Milho de pipoca	Consulte a Tabela
Feijão Pequeno, Médio e Grande —Disco de Sementes Celular	8 pol de Água[a]
Feijão Pequeno, Médio e Grande —Disco de Sementes Liso	Consulte a Tabela

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Gráfico do Nível do Vácuo	
Cultura	**Nível de Vácuo**
Algodão	8 pol. de Água
Algodão de Hildrop	8 pol. de Água
Algodão Usando Disco Liso para Grão Comestível	Consulte a Tabela
Amendoim (Ruuner, Espanhol e Virginia)	Consulte a Tabela
Sorgo	8 pol. de Água
Sorgo de Taxa Alta	8 pol. de Água
Girassol para Óleo	Consulte a Tabela
Girassol	Consulte a Tabela
Soja	8 pol. de Água
Soja de População Alta	Consulte a Tabela
Soja Usando Disco para Algodão	5-7 pol. de Água
Algodão Deslintado a Ácido	8 pol. de Água

[a]Grãos comestíveis pequenos — Para sementes com 6.160 sementes/kg (2.800 sementes/lb) ou mais, ajuste o nível de vácuo em 6 polegadas. Grãos comestíveis médios — Para cultivos de grãos comestíveis com 3.960 sementes/kg (1.800 sementes/lb) ou mais, ajuste o nível de vácuo em 6 polegadas.

Os níveis de vácuo iniciais são leituras obtidas em velocidade de plantio.

NOTA: O nível de vácuo é um pouco mais baixo durante a partida do trator e do motor de vácuo. Aguarde o óleo hidráulico aquecer para obter leituras precisas.

Ajuste o nível de vácuo como segue:

1. Mova a alavanca de controle hidráulico para a posição de retenção de avanço para dar partida no motor de vácuo. Deixe o óleo aquecer por 15 minutos. (Para obter mais detalhes, consulte o Manual do Operador do trator.)
2. Abasteça as caixas de sementes ou os tanques graneleiros do CCS com sementes.
3. Pressione o botão Rotação dos Dosadores de Sementes duas vezes no monitor de acionamento variável (VRD) ou plante aproximadamente 5 m (15 pés) para cobrir os discos de sementes com sementes. Os discos de sementes vazios têm menos restrição e afetam a leitura de vácuo.

IMPORTANTE: As conexões hidráulicas determinam se a válvula de controle de vazão do trator ou da plantadeira é usada para controlar o nível de vácuo. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento.)

4. Ajuste a válvula de controle de vazão na plantadeira ou o controle da VCR do trator até que o nível de vácuo esteja no nível inicial recomendado na tabela para a velocidade-alvo de plantio.
5. Realize verificações de campo para verificar se a população é precisa. Ajuste o dosador e o vácuo conforme necessário.

h3ymaet,1655907108990-54-15DEC22

Nível de Vácuo para Milho Usando Discos de Sementes H136478, A43215, A50617 ou A52391

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.

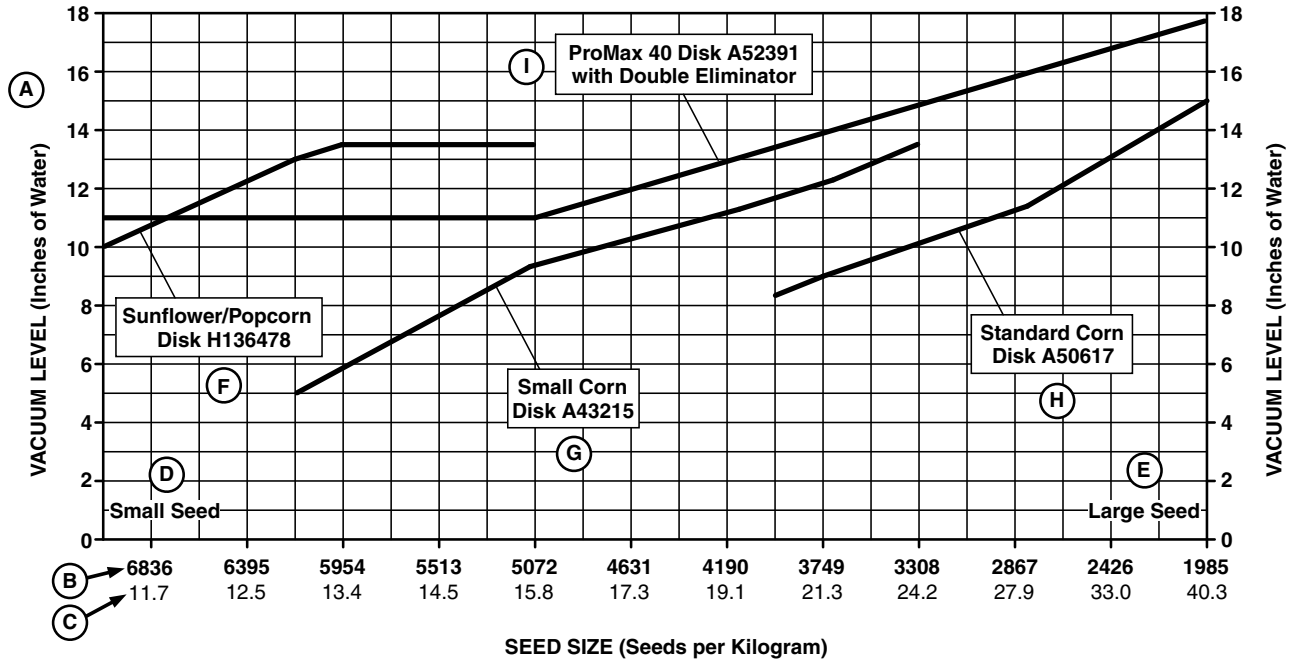
IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 4156 sementes/kg, o gráfico indica um nível de vácuo de 11 polegadas de água com o pequeno disco de milho.

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

Tratamentos de sementes pegajosas, condições de terrenos acidentados e altas velocidades de avanço requerem níveis de vácuo mais altos.

Selecione o disco para milho pequeno inicialmente quando os tamanhos de semente sobrepuserem os níveis do disco para milho pequeno (A43215) e do disco para milho padrão (A50617) na tabela. Se a população for difícil de controlar, mude para o disco para milho padrão.



A60562—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Quilogramas em Saca de Sementes (80.000 sementes)
D—Semente Pequena
E—Semente Grande
F—Disco para Girassol/Milho de Pipoca
G—Disco para Milho Pequeno
H—Disco para Milho Padrão
I—Disco ProMax 40

ER40675,0000347-54-09MAR20

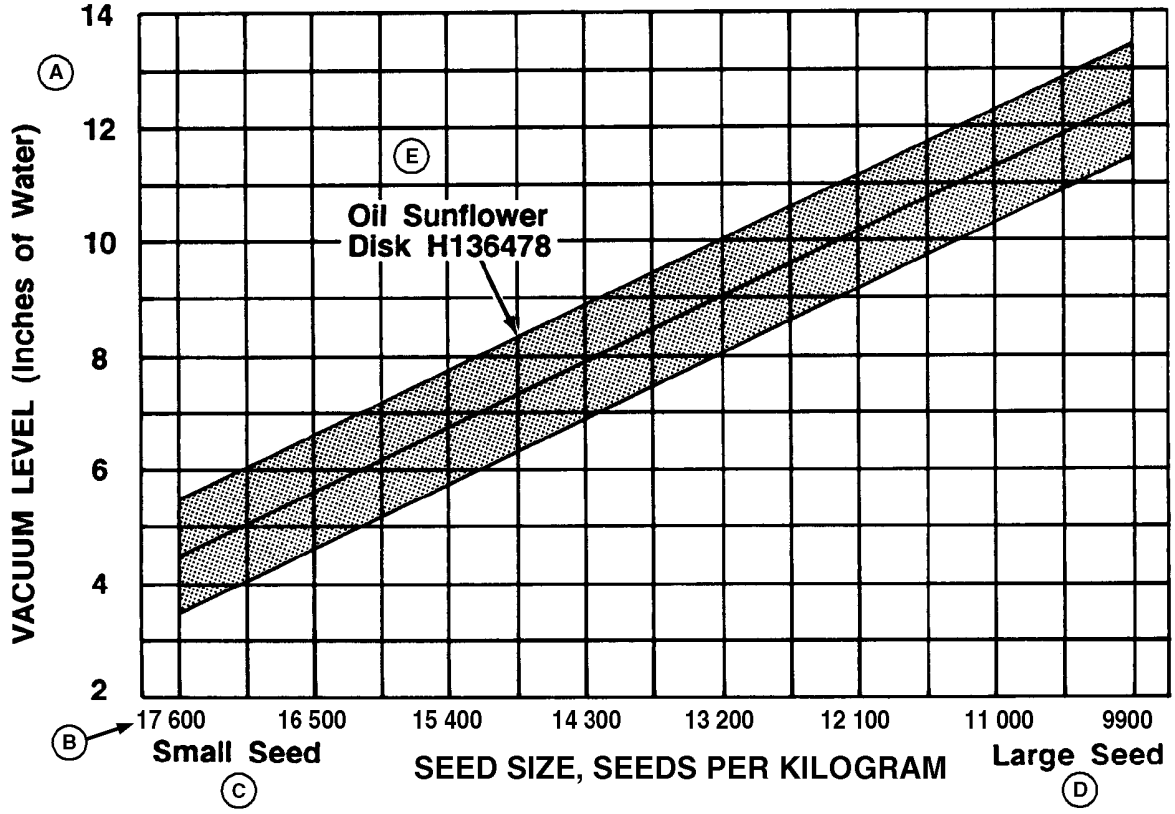
Nível de Vácuo para Girassol para Óleo

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 12 100 sementes/kg, o gráfico indica um nível de vácuo de 10 polegadas de água no manômetro com o disco de óleo de girassol.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.



A60564—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Semente Pequena
D—Semente Grande
E—Disco de Girassol para Óleo

ER40675,0000348-54-12FEB20

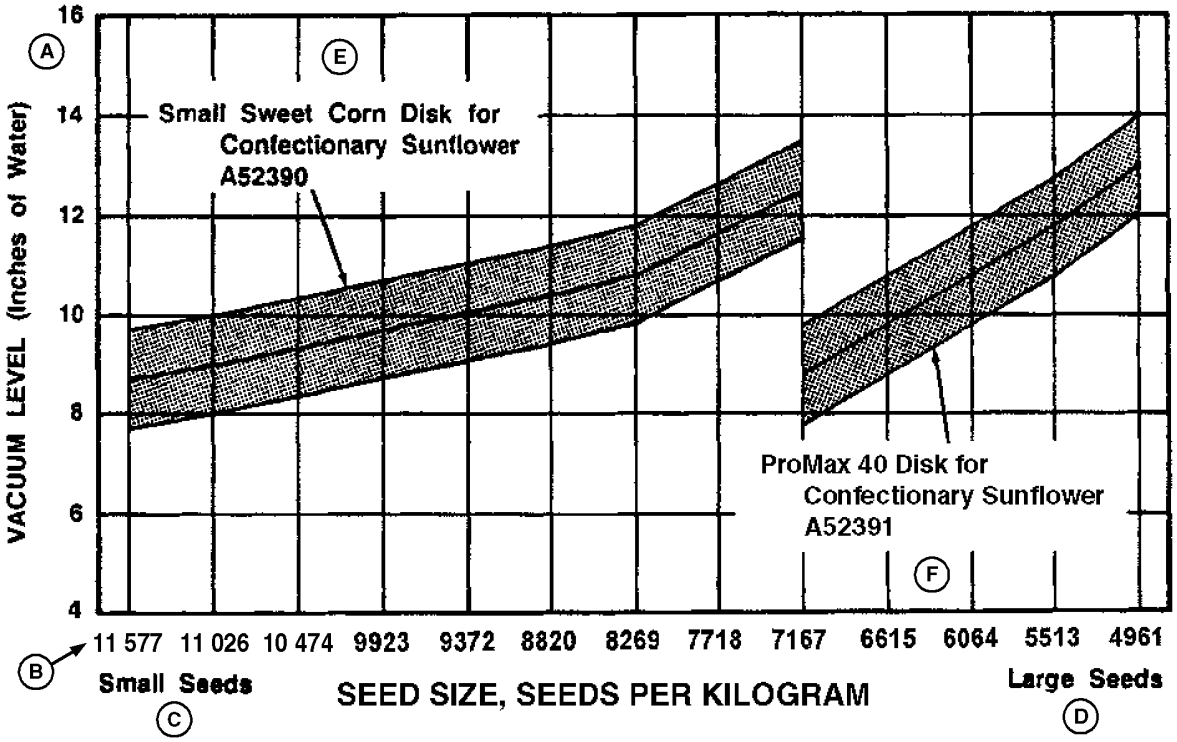
Nível de Vácuo para Girassol

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.

IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 9350 sementes/kg, o gráfico indica um nível de vácuo de 10 polegadas de água no manômetro com o disco de milho verde pequeno.



A60566—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Sementes Pequenas
D—Sementes Grandes
E—Disco para Milho Verde Pequeno
F—Disco ProMax 40

ER40675,0000349-54-09MAR20

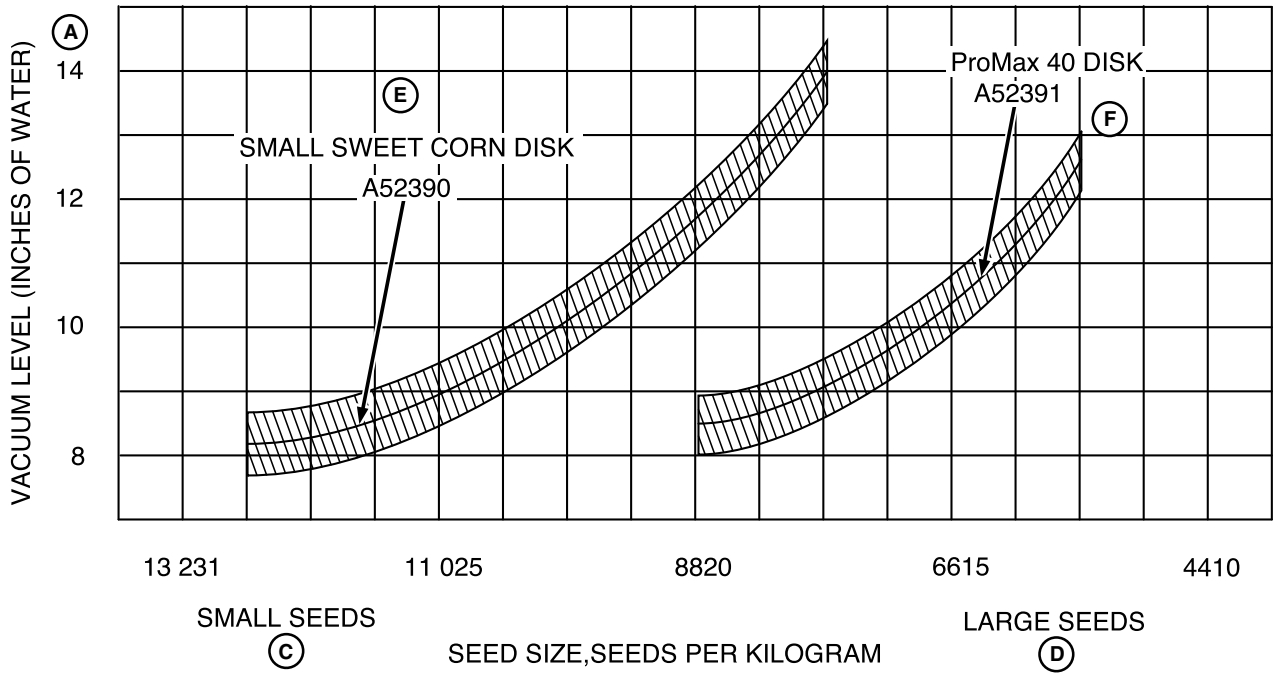
Nível de Vácuo para Milho Doce

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 9350 sementes/kg, a tabela indica um nível de vácuo de 11 polegadas de água no medidor de pressão com o disco de milho verde pequeno.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.



A60568—UN—19JUL10

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Sementes Pequenas
D—Sementes Grandes
E—Disco para Milho Verde Pequeno
F—Disco ProMax 40

ER40675,000034A-54-09MAR20

Tabela de Sementes e Níveis de Vácuo— Disco Liso para Grãos Comestíveis

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

NOTA: Para manter os níveis de vácuo ao utilizar o disco para grãos comestíveis, não exceda 12 unidades de linha por ventilador de vácuo.

Devido às diferenças de tamanhos e formatos dentro de uma variedade de sementes, as populações reais variam no mesmo nível de vácuo.

Encomende o indicador de vácuo para grão comestível liso (AA38407) através de seu concessionário John Deere.

Tipos de Cultura	Discos do Tipo Liso para Grão Comestível			Vácuo	Eliminador de Duplicações	Tamanho da Semente
	Pequena A52903	Média A52904	Grande A52878	Polegadas de Água	Porcentagem do Furo Coberto	Recomendações
Grãos Comestíveis Pequenos						
Horta Pequena	X			16—18	0—50	3528—5292 sementes/kg (1600—2400 sementes/lb)
Feijão Preto	X			16—18	0—50	4190—5733 sementes/kg (1900—2600 sementes/ /lb)
Feijão Branco	X			16—18	0—50	3969—5733 sementes/kg (1800—2600 sementes/ /lb)
Feijões Brancos Pequenos	X			12—14	0—50	5292—7277 sementes/kg (2400

						—3300 sementes/ /lb)
Viva rosa		X		18—20	0—50	3749—4190 sementes/kg (1700 —1900 sementes/ /lb)
Grãos Comestíveis Médios						
Horta Média		X		18—20	0—50	2649—3528 sementes/kg (1200 —1600 sementes/ /lb)
Feijão Vermelho Pequeno		X		18—20	0—50	2649—3308 sementes/kg (1200 —1500 sementes/ /lb)
Feijão Carioca		X		20—22	0—50	Todos os tamanhos
Feijão Vermelho Médio		X		14—16	0—50	2536—3087 sementes/kg (1150 —1400 sementes/ /lb)
Feijão-de-lima		X		18—20	0—50	2649—3528 sementes/kg (1200 —1600 sementes/ /lb)
Grãos Comestíveis Grandes						
Horta Grande			X	20—22	0—50	1544—2649 sementes/kg (700 —1200 sementes/ /lb)
Cranberry			X	20—22	0—50	1764—2649 sementes/kg (800 —1200 sementes/ /lb)
Feijão Vermelho Grande			X	18—20	0—50	1874—2536 sementes/kg (850 —1150 sementes/ /lb)
Feijão Branco Grande			X	18—20	0—50	1985—2867 sementes/kg (900 —1300 sementes/ /lb)
Grão-de-bico			X	16—18	0—50	1654—1985 sementes/kg (750 —900 sementes/ /lb)
Ervilhas Comestíveis						
Feijão-de-corda		X		16—18	0—50	3528—4410 sementes/kg (1600 —2000 sementes/ /lb)
Lisa		X		14—16	0—50	6174—7056 sementes/kg (2800 —3200 sementes/ /lb)
Enrugada	X			12—14	0—50	3749—5072 sementes/kg (1700 —2300 sementes/ /lb)
Algodão Pequeno	X			12—18	0—50	3520—7260 sementes/kg (1600 —3300 sementes/ /lb)

Tabela de Sementes e Vácuos Usando Disco Liso para Grão Comestível

ER40675,000034B-54-09MAR20

Nível de Vácuo para Algodão-Disco Liso para Grãos Comestíveis

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

NOTA: Para manter os níveis de vácuo ao utilizar o disco para grãos comestíveis, não exceda 12 unidades de linha por ventilador de vácuo.

Devido às diferenças de tamanhos e formatos dentro de uma variedade de sementes, as populações reais variam no mesmo nível de vácuo.

Encomende o indicador de vácuo para grão comestível liso (AA38407) através de seu concessionário John Deere.

Tipos de Cultura	Discos do Tipo Liso para Grão Comestível			Vácuo	Eliminador de Duplicações	Tamanho da Semente
	Pequena A52903	Média A52904	Grande A52878	Polegadas de Água	Porcentagem do Furo Coberto	Recomendações
Algodão Pequeno	X			12—18	0—50	3520—7260 sementes/kg (1600—3300 sementes/ /lb)

Tabela de Sementes e Vácuos Usando Disco Liso para Grão Comestível

ER40675,000034C-54-09MAR20

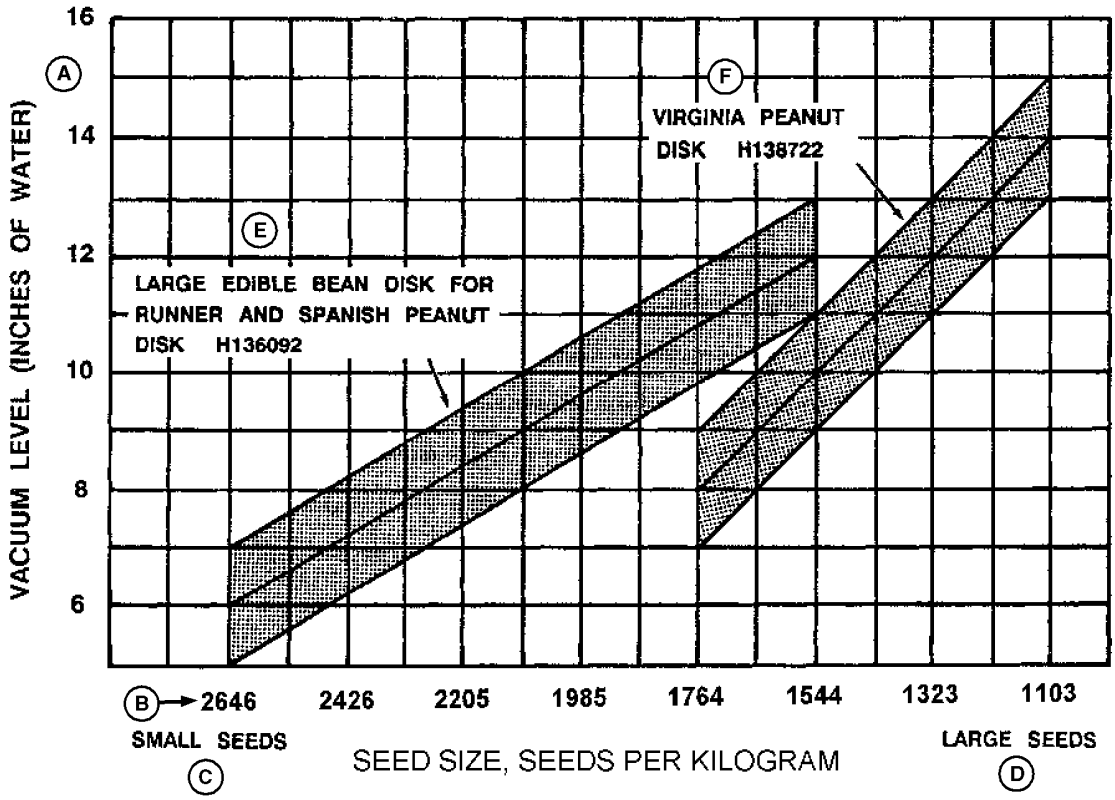
Nível de Vácuo para Amendoim

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 1760 sementes/kg, a tabela indica um nível de vácuo de 11 polegadas de água no manômetro com o disco de grão comestível grande para amendoim do corredor ou um nível de vácuo de 8 polegadas de água no medidor de pressão com o disco de amendoim Virginia.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.



A60570—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Sementes Pequenas
D—Sementes Grandes
E—Disco para Grão Comestível Grande para Amendoim Runner e Espanhol
F—Disco para Amendoim Virginia

ER40675,000034D-54-09MAR20

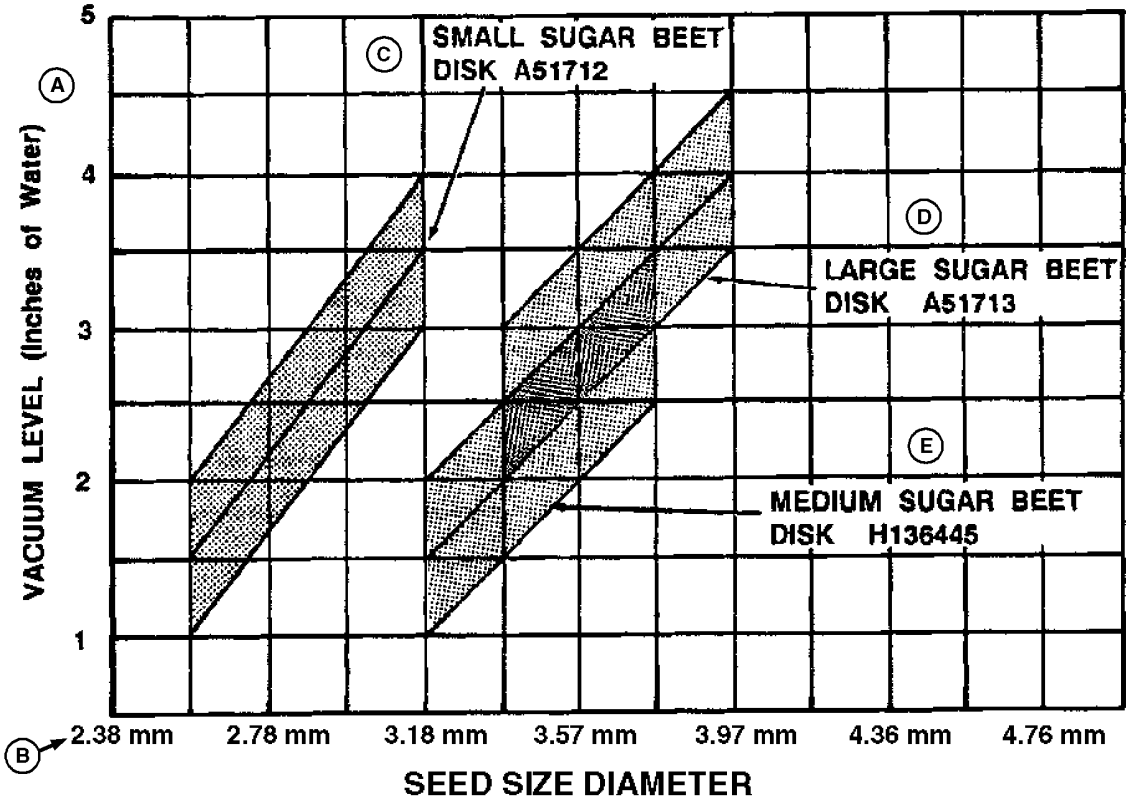
Nível de Vácuo para Semente de Beterraba Sacarina

IMPORTANTE: Deve-se calcular o nível de vácuo apropriado para cada tamanho de semente.

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

Exemplo: Se a etiqueta do saco indicar um diâmetro médio de sementes de 2,98—3,57 mm (0.11—0.14 in), ajuste o nível de vácuo entre 1,5—2,5 in de água no medidor de pressão com o disco de beterraba médio.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.



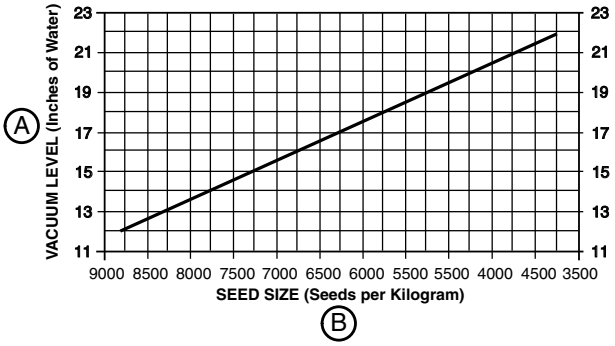
A60560—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Diâmetro da Semente
C—Disco de Beterraba Pequena
D—Disco de Beterraba Grande
E—Disco de Beterraba Média

ER40675,00003B2-54-09MAR20

Nível de Vácuo para Soja de Alta População

IMPORTANTE: Calcule o nível de vácuo adequado para cada tamanho de semente.



BML002101—UN—06MAY20

Nível de Vácuo Recomendado para Soja Usando o Disco ProMAX 64

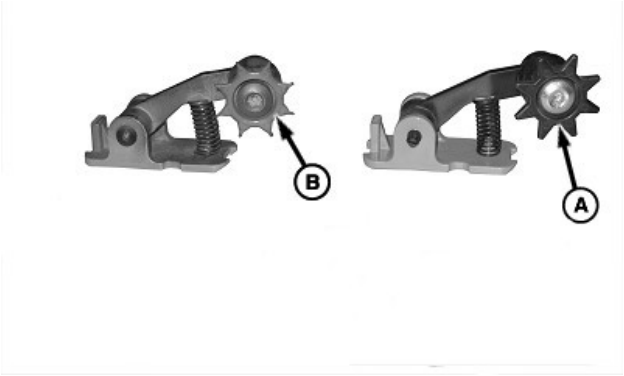
A—Nível de Vácuo (Polegadas de Água)
B—Tamanho da Semente (Sementes por Quilograma)

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

LR35023,000081B-54-14MAY20

Configurações do Dosador de Sementes



BM028686—UN—15DEC17

A—Roda (Preta)
B—Roda (Verde)

NOTA: Consulte Ajustes do Eliminador de Duplicações em Operar Máquina para obter os ajustes de posição de cultura para o eliminador de duplicações de três dentes.

Recomendações do Dosador de Feijões		
Item	**Descrição ou Configuração**	
Disco de Sementes	A103836	A92778
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Desengatado	Desengatado
Tira do Dosador	Liso	Liso
Roda Ejetora	Roda (A) AA85925	Roda (A) AA85925
BrushBelt	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal	Vácuo nominal
<2.800 (<1.300)	26 +/- 4	26 +/- 4
3900 (1800)	18 +/- 8	18 +/- 8
7260 (3300)	12 +/- 6	12 +/- 6
Grãos pretos ou frágeis	NR[a]	12 +/- 6

[a]Não recomendado para o desempenho ideal.

Recomendações de ajuste do dosador de milho	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A109781
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão
Tira do Dosador	Agitação
Roda Ejetora	Roda (A) AA85925

Recomendações de ajuste do dosador de milho	
Item	**Descrição ou Configuração**
BrushBelt	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<2.645 (<1.200)	23 +/-6
3525 (1600)	20 +/-8
4410 (2000)	18 +/- 6
>5.290 (>2.400)	16 +/-4

Recomendações de Dosador de Milho Plano Pequeno e Médio	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	Taxa Padrão A135462
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Menos Agressiva
Tira do Dosador	Agitação
Roda Ejetora	Roda (A) AA85925
BrushBelt	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<2.645 (<1.200)	25 +/-5
3525 (1600)	20 +/-8
4410 (2000)	18 +/- 8
>5.290 (>2.400)	16 +/-8
NOTA: Em plantadeiras equipadas com CCS, verifique se o bico e o cotovelo corretos são usados. (Consulte a seção Operação do Central Commodity para mais informações.)	

Recomendações do dosador de grãos de soja	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A103836
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Desengatado
Tira do Dosador	Liso
Roda Ejetora	Roda (A) AA85925
BrushBelt	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<4.410 (<2.000)	26 +/- 4
5510 (2500)	18 +/- 8
6615 (3000)	12 +/- 6
>7.715 (>3.500)[a]	8 +/- 4

[a]Se os grãos de soja forem > 3500/lb, use o eliminador duplo interno na posição menos agressiva.

Recomendações do dosador de beterraba	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A104014
Eliminador duplo de 5 dentes	Escova
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão
Tira do Dosador	Liso
Roda Ejetora	Roda (B) AA89179
BrushBelt	Cerdas Verdes e Correia Suave A92427
Vedação do Cartucho	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento
Tamanho da Semente	**Vácuo nominal**
Mini	9 +/- 5
Regular	NR[a]
Grande	NR[a]

[a]*Não recomendado para o desempenho ideal.*

Recomendações do dosador de algodão			
Item	**Descrição ou Configuração**		
Disco de Sementes	A95892	A95892	A109781
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha	Escova[a]	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha	Polilinha	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão	Padrão	Padrão
Tira do Dosador	Agitação	Agitação	Agitação
Roda Ejetora	Roda (A) AA85925	Roda (A) AA85925	Roda (A) AA85925
BrushBelt	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal	Vácuo nominal	Vácuo nominal
<7.715 (<3.500)	NR[b]	20 +/- 10	15 +/- 6
9480 (4300)	NR[b]	15 +/- 5	NR[b]
11.465 (5.220)	23 +/- 7	11 +/- 4	NR[b]
>13.890 (>6.300)	14 +/- 2	NR[b]	NR[b]

[a]*Sugere-se polilinha, a menos que esteja usando sementes grandes onde a polilinha for muito agressiva; em seguida, use o eliminador duplo de escova.*
[b]*Não recomendado para o desempenho ideal.*

Recomendações do dosador de milho de pipoca			
Item	**Descrição ou Configuração**		
Disco de Sementes	A95892	A95892	A109781
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha	Escova[a]	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha	Polilinha	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão	Padrão	Padrão
Tira do Dosador	Agitação	Agitação	Agitação
Roda Ejetora	Roda (A) AA85925	Roda (A) AA85925	Roda (A) AA85925
BrushBelt	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765
Vedação do Cartucho (somente para sementes pequenas)	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal	Vácuo nominal	Vácuo nominal
<5.510 (<2.500)	NR[b]	22 +/- 8	20 +/- 10
6615 (3000)	NR[b]	19 +/- 10	NR[b]
8820 (4000)	NR[b]	19 +/- 10	NR[b]
>11.025 (>5.000)	23 +/-7	10 +/-2	NR[b]

[a]*Sugere-se polilinha, a menos que esteja usando sementes grandes, nesse caso use uma escova.*
[b]*Não recomendado para o desempenho ideal.*

Recomendações do dosador de milo/sorgo[a]	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A104014
Eliminador duplo de 5 dentes	Escova
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão
Tira do Dosador	Liso
Roda Ejetora	Roda (B) AA89179
BrushBelt	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765
Vedação do Cartucho	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<5.443 (<12.000)	18 +/- 2
6.804 (15.000)	12 +/- 2
>8.165 (>18.000)	9 +/- 2

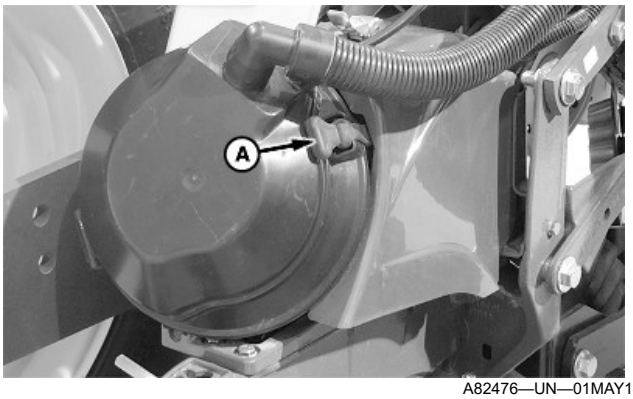
[a]*Para obter mais informações sobre o kit de sorgo, consulte "Kit de Sorgo para ExactEmerge" na seção Acessórios e Equipamentos Gerais.*

Recomendações do dosador de sementes de girassol	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A95896
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão
Tira do Dosador	Liso
Roda Ejetora	Roda (A) AA85925
BrushBelt	Cerdas Pretas e Correia Texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<2.268 (<5.000)	25 +/-5
3175 (7000)	15 +/- 2
>4082 (>9.000)	10 +/- 1

Recomendações do dosador de milho verde		
Item	**Descrição ou Configuração**	
Disco de Sementes	A109781	A95896
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão	Padrão
Tira do Dosador	Liso	Liso
Roda Ejetora	Roda (A) AA85925	Roda (A) AA85925
BrushBelt	Cerdas Verdes e Correia Suave A92427	Cerdas Verdes e Correia Suave A92427
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal	Vácuo nominal
<1.497 (<3.300)	23 +/- 5	16 +/- 2

gbd3vtm,1721069521142-54-16JUL24

Acesso ao vacuometro

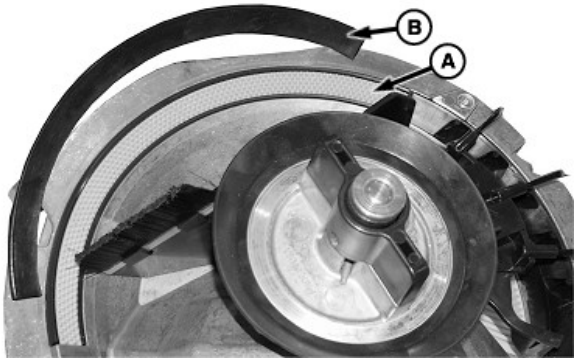


A82476—UN—01MAY14

Destrave a alavanca do dosador (A) e abra o domo do dosador de sementes.

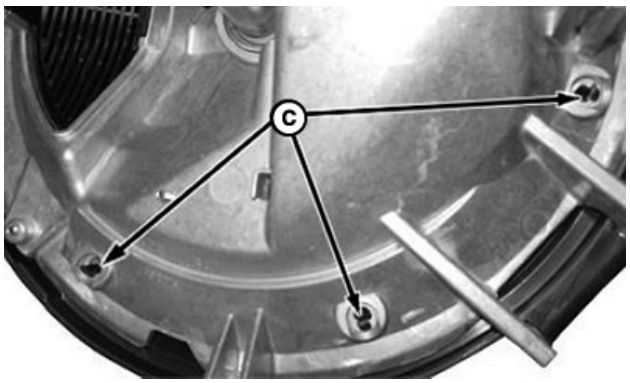
ER40675,00003B7-54-09MAR19

Alteração da Tira do Dosador (Agitação ou Lisa)



A83322—UN—19AUG14

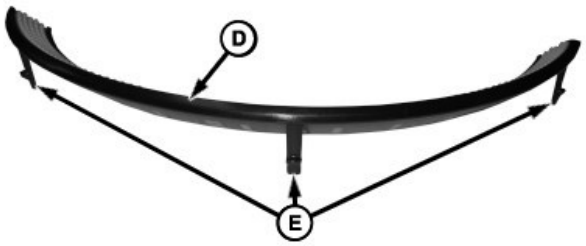
1. Determine qual tira do agitador é necessária para a cultura sendo plantada. A tira do agitador (A) possui uma superfície áspera. A tira lisa (B) possui uma superfície lisa. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes na seção Configuração do Medidor de Vácuo ExactEmerge™.)
2. Remova o dosador da unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ nesta seção.)
3. Abra a cobertura do dosador de sementes.
4. Remova o disco de sementes.



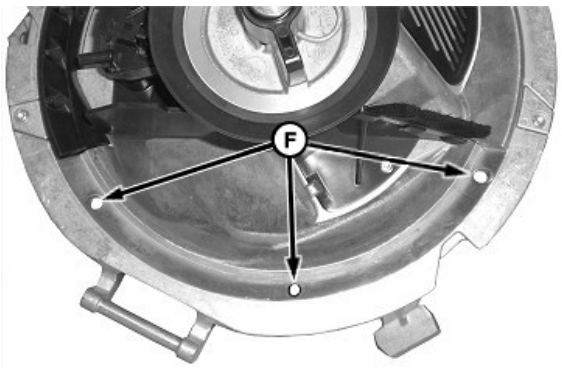
BM030034—UN—11FEB19

5. Para liberar a faixa do agitador, pressione as abas (C) na parte de trás do dosador e, em seguida, puxe a tira.

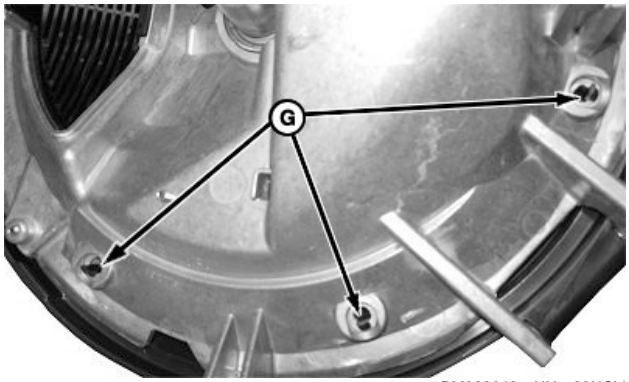
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM028646—UN—29NOV17



BM028647—UN—29NOV17



BM028648—UN—29NOV17

6. Para instalar a tira correta do agitador (D) no dosador, alinhe as abas (E) com os furos (F).
7. Empurre a tira na posição até que as abas (G) sejam travadas nos furos.
8. Instale o disco de sementes correto. (Consulte Instalação do Disco de Sementes nesta seção.)

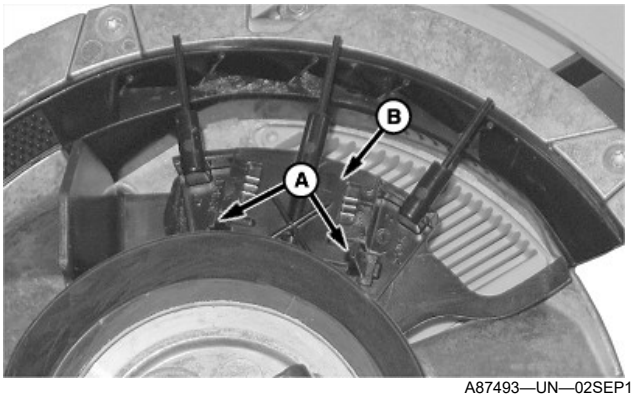
NOTA: A altura do cubo do dosador deve ser verificada quando o disco de sementes for alterado.

9. Ajuste a altura do cubo do dosador. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador nesta seção.)
10. Feche o domo do dosador de sementes.
11. Instale o dosador na unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ nesta seção.)

ER40675,00003B9-54-06MAR20

Ajuste do eliminador duplo

1. Abra o domo do dosador de sementes e remova o disco de sementes.

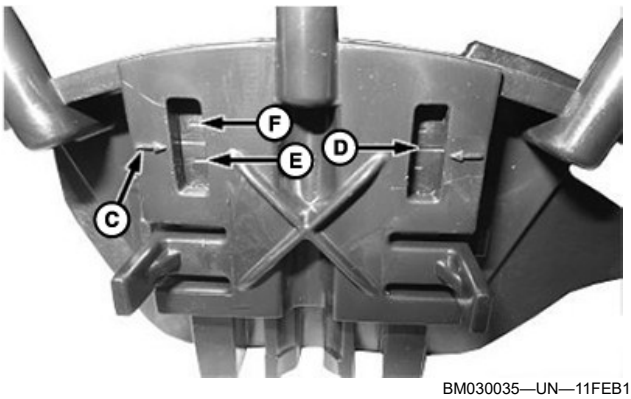


A87493—UN—02SEP15

2. Pressione as abas (A) sobre o eliminador duplo (B).

NOTA: Para reter a nova posição, solte as abas no eliminador duplo e verifique se as travas das abas estão na posição travada.

Posições do Eliminador Duplo		
Posição	**Semente**	**Configuração**
D	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	Padrão
E	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	Menos agressivo
F	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	É agressivo
G	Soja	Desengatado Se a quantidade de soja exceder 7700 por kg (3500 por lb), use a posição menos agressiva (C).



BM030035—UN—11FEB19

3. Deslize o eliminador até que o ponteiro (C) esteja nivelado com a linha de ajuste necessária.
   - A posição do meio (D) é a posição padrão para a maioria das culturas.

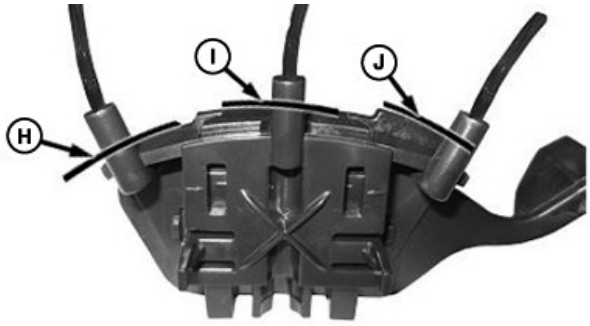
NOTA: Se houver falhas, verifique primeiro se a roda ejetora está acionada com os orifícios no disco de sementes. (Consulte Operação da Roda Ejetora nesta seção.)

NOTA: Se houver múltiplos presente, verifique primeiro se os dentes ou escovas do eliminador duplo estão desgastadas e precisam de substituição.

- Se o monitor mostra que estão ocorrendo saltos e o aumento do vácuo não está ajudando, use a posição (E).
- Se o monitor mostra que estão ocorrendo múltiplos e a diminuição do vácuo não está ajudando, use a posição (F).

BM030036—UN—11FEB19

- A posição desengatada (G) é destinada à soja.



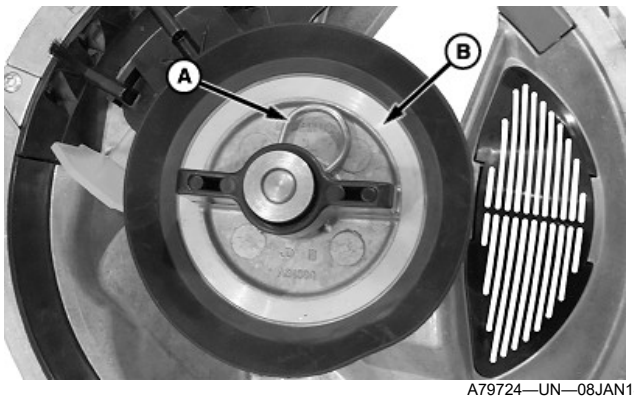
BM030037—UN—11FEB19

Quando for difícil de ler a posição do ponteiro, use a parte superior do eliminador duplo em relação ao suporte traseiro como um indicador de posição.

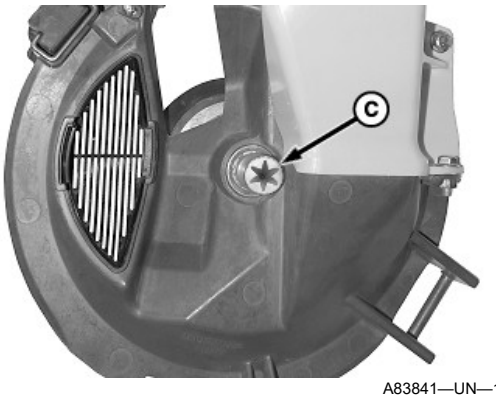
- O lado esquerdo do eliminador está nivelado com o lado esquerdo do suporte (H) quando em uma posição menos agressiva.
- O meio do eliminador está nivelado com o meio do suporte (I) na posição de ajuste padrão.
- O lado direito do eliminador está nívelado com o lado direito do suporte (J) em uma posição agressiva.

ER40675,0001019-54-06MAR20

Ajuste do cubo do dosador ExactEmerge™

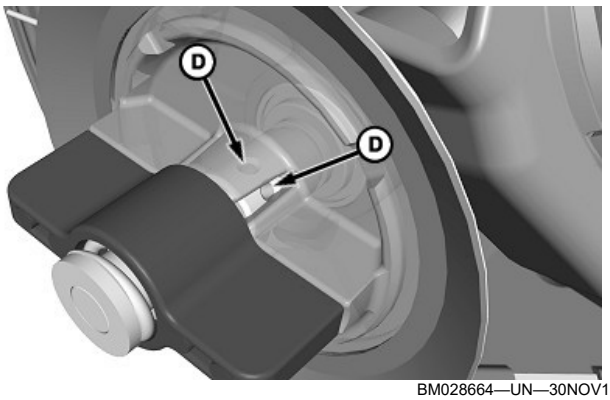


A79724—UN—08JAN14



A83841—UN—10OCT14

1. Remova o pino-mola de travamento (A).
2. Segure o acoplador de acionamento do dosador (C).
3. Gire o cubo do dosador (B) no sentido horário para deslocar o disco de sementes para mais perto da carcaça do dosador ou no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes da carcaça do dosador.

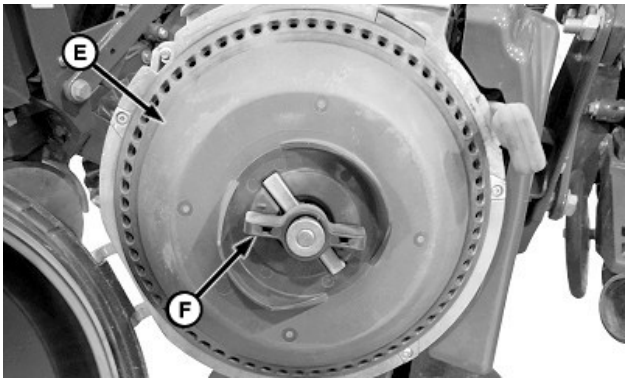


BM028664—UN—30NOV17

NOTA: O fuso do cubo tem dois furos (D) para permitir um ajuste preciso.

O cubo do dosador é mostrado em translúcido para mostrar a localização de ambos os furos.

4. Gire o cubo até que a fenda se alinhe com o furo mais próximo (D) no eixo e instale o pino R.



BM028665—UN—30NOV17

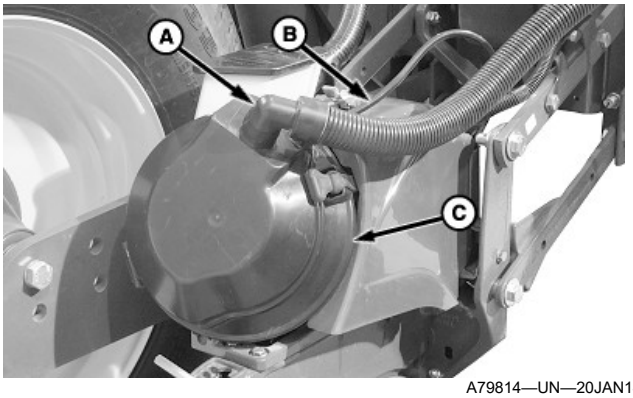
5. Instale o disco de sementes (E) e gire a alavanca do cubo (F) para travar no lugar.
6. Confirme que o disco de semente está em contato com a carcaça do dosador.
7. Gire a alavanca do cubo no sentido horário para verificar a altura do cubo.
   - Se a alavanca do cubo ficar fora da retenção enquanto tenta girar, o cubo está muito apertado. Solte os orifícios 1—2 do cubo no fuso.
   - Se o disco de sementes continuar a girar após a alavanca do cubo ser liberada, o cubo está muito frouxo. Aperte os orifícios 1—2 do cubo no fuso.
8. Repita até que o ajuste do cubo esteja correto.

ER40675,000101C-54-09MAR20

Verificar o Vácuo da Linha—Dosadores ExactEmerge™

IMPORTANTE: Antes de substituir as cúpula do dosador nos dosadores suspeitos, certifique-se de que os niveladores de vácuo estão no local.

1. Identifique dosadores equipados com mangueiras dos indicadores de vácuo.



A79814—UN—20JAN14

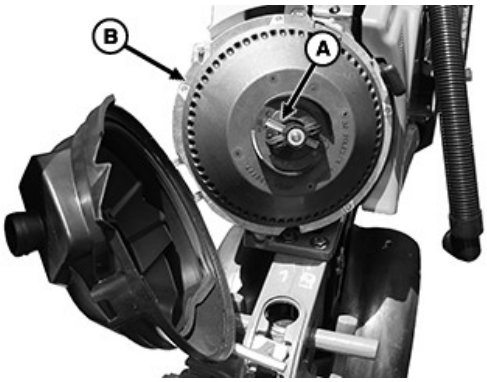
2. Remova a mangueira de vácuo (A) e a linha do vacuômetro (B) do domo do dosador (C).
3. Remova o domo da carcaça.
4. Identifique o dosador suspeito de estar com problema.
5. Remova o dosador.
6. Substitua o domo no dosador problemático suspeito com o domo removido.
7. Conecte uma mangueira de diâmetro interno de 6 mm (1/4 in.), comprida o suficiente para alcançar desde o vacuômetro até o dosador que está sendo verificado.
8. Gire o dosador para carregar sementes no disco.
9. Tampe as linhas de vácuo que foram desconectadas.

IMPORTANTE: Evite danos à mangueira por interferência com a máquina. As unidades de linha ExactEmerge™ têm suportes que fixam a mangueira de vácuo perto dos braços paralelos. A mangueira precisa ficar presa e posicionada no interior dos braços, especialmente na linha central abaixo da escada.

10. Cada linha deve indicar aproximadamente as mesmas polegadas de água na leitura do manômetro.

K2F379Y,0000649-54-22MAR22

Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes



BM029876—UN—30OCT19

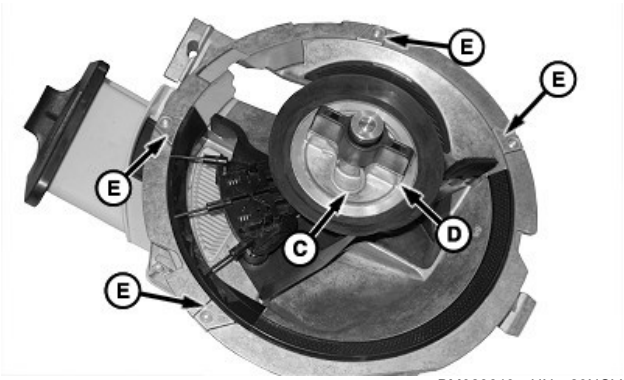
Aumente a precisão do dosador e diminua os danos às sementes ajustando corretamente o cubo do dosador.

Verifique este ajuste sempre que um disco de semente for trocado.

Se houver uma folga entre o disco de sementes e as placas de desgaste do alojamento do dosador (B), ou se o disco de semente girar com dificuldade, ajuste o cubo do dosador como segue:

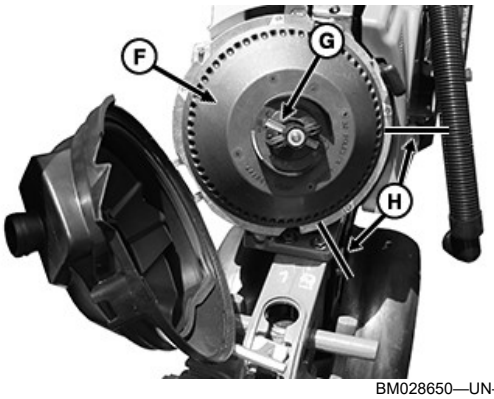
1. Desconecte e tampe a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipada).

2. Abra a tampa do dosador de semente.
3. Gire a alavanca (A) no sentido anti-horário.
4. Remova o disco de sementes.



BM028649—UN—29NOV17

5. Remova a presilha da mola (C).
6. Ajuste o cubo do dosador de sementes (D).
   - Faça pequenos ajustes.
   - Rosqueie o cubo do dosador de sementes (D) no sentido horário para mover o disco de sementes mais próximo das placas de desgaste (E).
   - Rosqueie o cubo do dosador de sementes (D) no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes das placas de desgaste (E).
7. Alinhe a ranhura no cubo com o orifício no eixo e instale a presilha elástica (C).



BM028650—UN—15NOV18

8. Instale o disco de sementes (F) e trave a alavanca do cubo (G).
9. Verifique o ajuste:
   a. Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor.
   b. Gire a alavanca no sentido horário.
   c. Se a alavanca emitir um clique fora da retenção no sentido horário enquanto tenta girar, o cubo está muito apertado. Solte 1 ou 2 orifícios no fuso.
   d. Repita o ajuste do cubo até que esteja correto.

IMPORTANTE: Evite discos de sementes empenados. Não guarde os discos de sementes dentro dos dosadores. Não guarde os discos de sementes sob itens pesados nem os pendure na célula de sementes. Guarde os discos distantes de fontes de calor e da luz solar.

10. Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor.
11. Gire o disco de sementes lentamente com a mão e verifique se o disco de sementes tem um contato leve com o eliminador duplo.
12. Gire o disco de sementes lentamente com a mão e observe o leve contato do disco de sementes com as placas de desgaste da carcaça na área (H).
13. Enquanto gira, inspecione as folgas entre o disco de sementes e o alojamento. Se houver uma folga, repita o ajuste do cubo até que a folga desapareça. Se necessário, substitua o disco de sementes.
14. Reinstale o conjunto do dosador sobre o acoplador de acionamento e mantenha a posição do dosador com a trava.
15. Desconecte e conecte a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipada).
16. Feche a tampa do dosador de sementes.

ER40675,00003BC-54-13MAY20

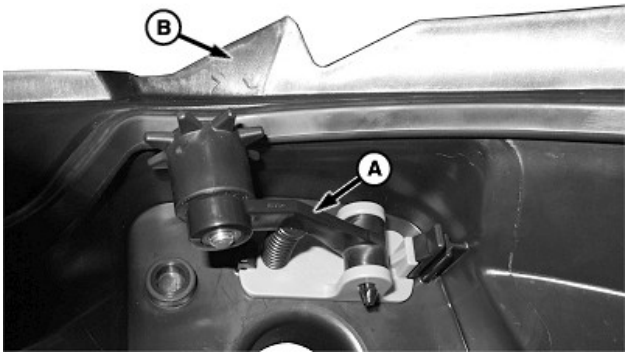
Operação da roda ejetora

IMPORTANTE: Para evitar danos à roda ejetora de sementes, nunca opere os acionamentos do dosador sem os discos de sementes instalados. Se o medidor for operado sem um disco de semente instalado, o BrushBelt™ giratório danificará a roda ejetora de sementes.

A82565—UN—08MAY14

A roda ejetora de sementes (A) é usada para garantir que as sementes sejam totalmente liberados da célula de semente e devidamente colocadas no sistema de

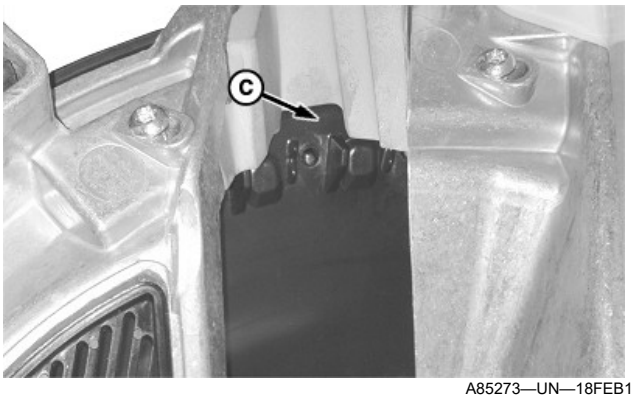
distribuição de sementes BrushBelt™. As projeções da roda se encaixam nos furos da célula de sementes, forçando as sementes e qualquer material estranho a ser ejetado.



A85272—UN—18FEB15

Se ocorrerem saltos de sementes, inspecione a roda ejetora de sementes quanto a desgastes. Verifique se a roda se engata totalmente nos furos do disco de sementes.

1. Remova o conjunto do dosador de sementes.
2. Verifique se a roda ejetora de sementes (A) está totalmente assentada na posição no domo do dosador de sementes (B).



A85273—UN—18FEB15

A85274—UN—18FEB15

3. Verifique se a roda ejetora de sementes se engata nos furos do disco de sementes (C) conforme mostrado, girando o acoplador de acionamento do dosador (D) no conjunto do dosador de sementes.
4. Se a roda ejetora de sementes não estiver alinhada com os orifícios do disco de sementes, ajuste a altura do cubo do dosador ou substitua a roda ejetora de sementes. Verifique o alinhamento novamente.
5. Instale o conjunto do dosador de sementes. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ nesta seção.)
6. Repita as etapas em todos os dosadores em que ocorrem saltos de sementes.

ER40675,00003BD-54-06MAR20

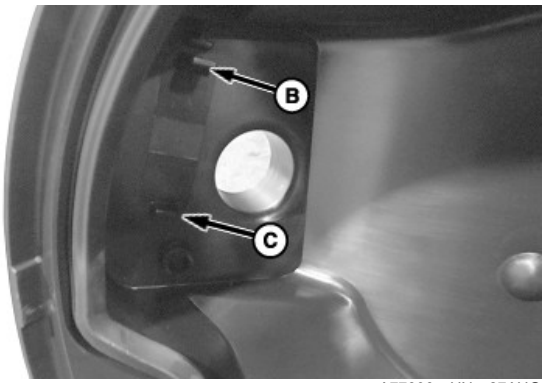
Instalação do Conjunto da Roda Ejetora

IMPORTANTE: Danos à roda ejetora ocorrem quando a função de escoamento é executada sem o disco de sementes instalado.

A82565—UN—08MAY14

NOTA: A roda ejetora (A) é utilizada para garantir que as sementes sejam totalmente liberadas dos furos da célula de sementes. As projeções da roda se encaixam nos furos das células de sementes para ejetar todas as sementes e materiais estranhos.

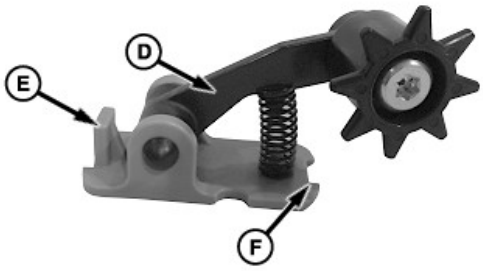
1. Abra o dosador de sementes (consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ nesta seção.)



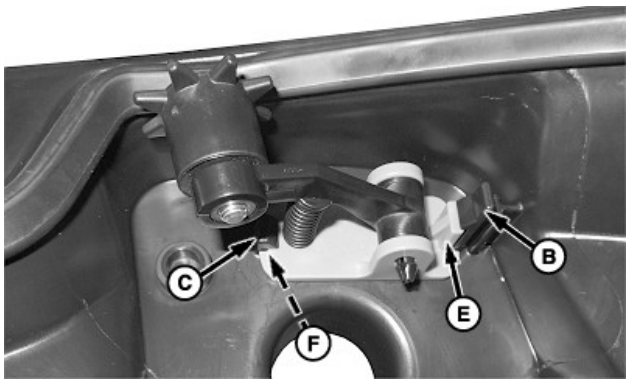
A77896—UN—27AUG13

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



A82575—UN—09MAY14



A82567—UN—08MAY14

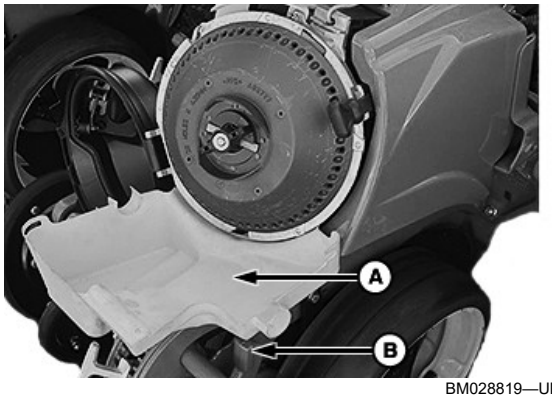
2. Instale o conjunto da ejetora (D) dentro do domo do dosador de sementes deslizando a fenda (F) até sua posição sob o elemento de fixação (C).
3. Puxe levemente para trás a presilha (B). Posicione a aba (E) e solte a presilha. Certifique-se de que a presilha seja travada sobre a aba, conforme mostrado.

NOTA: Ao fechar o domo do dosador de sementes, verifique se a roda ejetora está alinhada com a linha de células de sementes no disco de sementes.

ER40675,00003BE-54-06MAR20

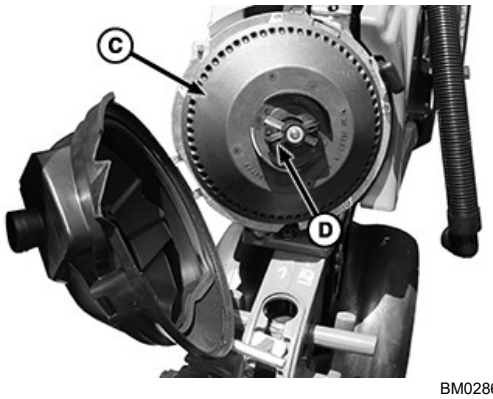
Remoção do Disco de Semente

CUIDADO: Tome cuidado ao abrir o domo do dosador de sementes se estiver usando tratamentos de sementes. Produtos químicos causam problemas na pele, nos olhos e no sistema respiratório. Use máscara, luvas e óculos de proteção. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.



BM028819—UN—24JAN18

1. Instale a bandeja de limpeza (A), apoiando-a sobre o braço (B) da unidade de linha, conforme mostrado.
2. Abra o domo do dosador de sementes.

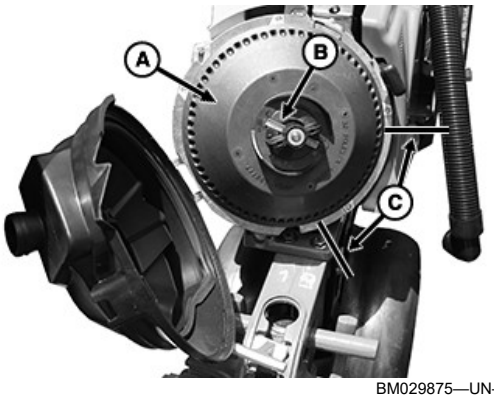


BM028644—UN—14NOV18

3. Gire a alavanca do cubo (D) até que ele esteja alinhado com os encaixes no disco de sementes (C).
4. Puxe o disco de sementes para fora do cubo.
5. Retorne a bandeja de limpeza para a posição de armazenamento.

NN32476,000037E-54-28APR21

Instalar o Disco de Sementes



BM029875—UN—15NOV18

1. Abra a tampa do dosador de semente.
2. Encaixe o disco de sementes (A) no alojamento.

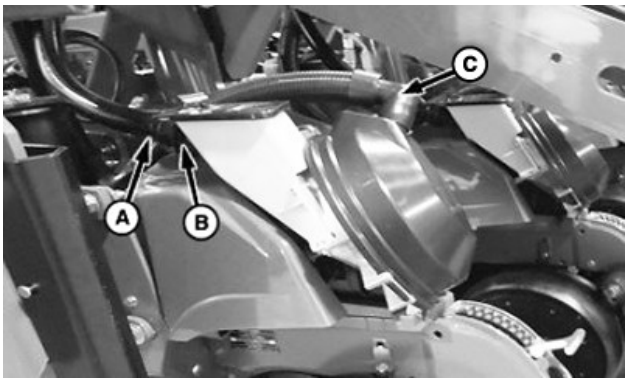
3. Mantenha o disco de sementes estacionário e gire a alavanca do cubo (B) até a posição travada.
4. Inspecione o ajuste do cubo.
   - Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor e verifique se há um contato leve entre o disco de semente.
   - Verifique se as quatro placas de desgaste na carcaça do medidor estão posicionadas corretamente em relação ao disco de sementes.
   - Verifique se não há quaisquer lacunas na seção (C) enquanto o disco de sementes é direcionado, para evitar a perda de sementes.

ER40675,00003BB-54-13MAY20

Remoção e instalação do dosador de sementes ExactEmerge™

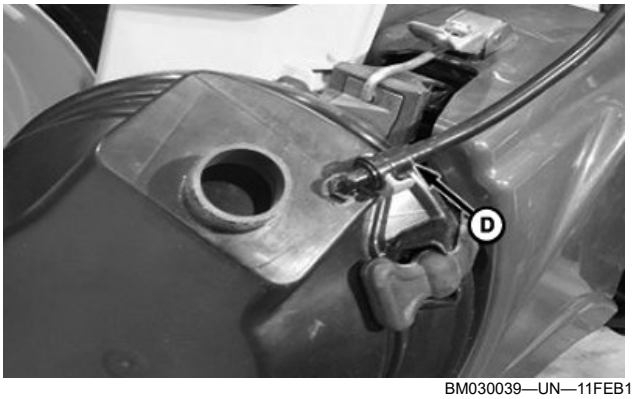
Remoção do dosador de sementes e coletor

IMPORTANTE: Para evitar danos, tome cuidado ao remover o dosador de sementes dos motores de acionamento. Força excessiva resulta em quebra da aba do alojamento.



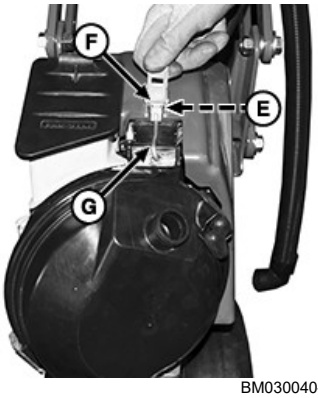
BM030038—UN—11FEB19

1. Gire a mangueira de distribuição de sementes do central commodity system (CCS™) no sentido anti-horário (A) até que se desacople do bocal de abastecimento do coletor (B) e puxe a mangueira.
2. Remova a mangueira de vácuo (C).



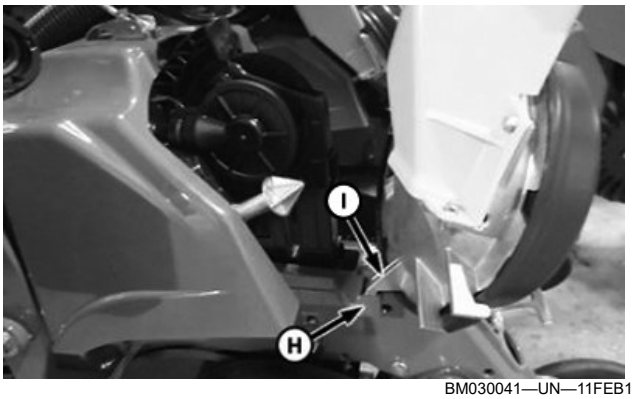
BM030039—UN—11FEB19

3. Remova a mangueira do sensor de vácuo (D).



BM030040—UN—11FEB19

4. Empurre para baixo a presilha (E) enquanto levanta a trava (F) para destravar o dosador de sementes da área superior do cartucho do BrushBelt™.
5. Remova o gancho (G) da ranhura na aba do dosador.
6. Remova o acoplador do dosador de sementes do eixo do motor de acionamento.



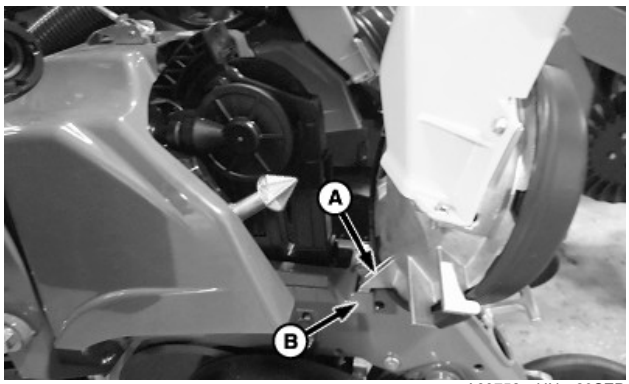
BM030041—UN—11FEB19

7. Remova a aba do alojamento (I) da base do suporte (H).

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

Instalação do Dosador de Sementes e do Coletor

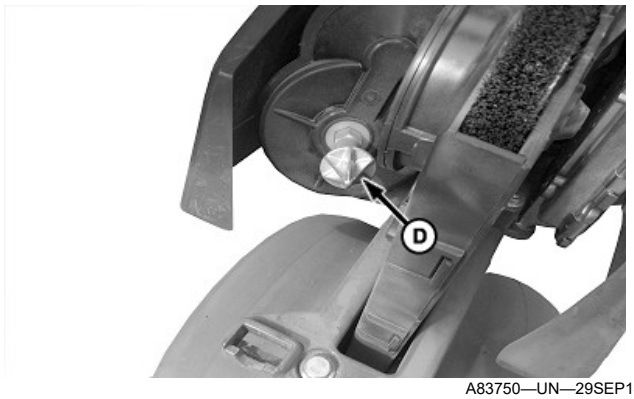


A83752—UN—29SEP14

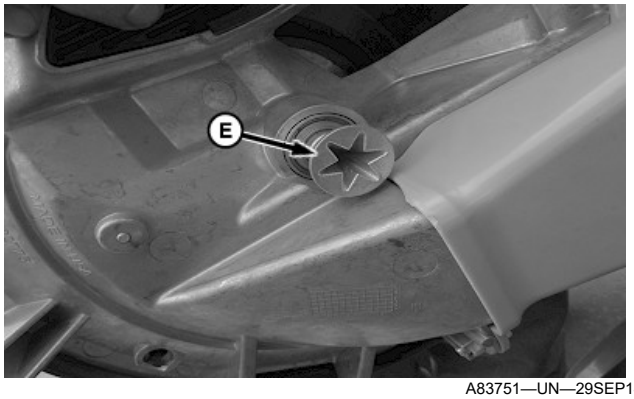
A77995—UN—27AUG13

1. Posicione a aba do alojamento (A) no suporte (B) do conjunto do dosador de sementes (C).

NOTA: Gire o eixo de acionamento para alinhá-lo com o engate, conforme necessário.

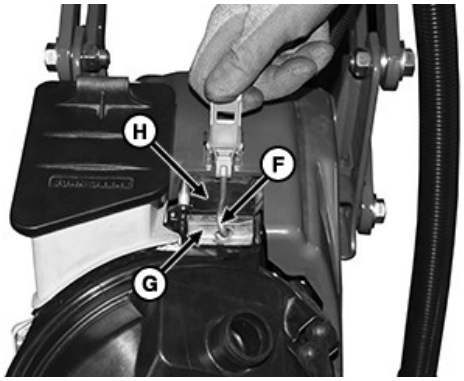


A83750—UN—29SEP14



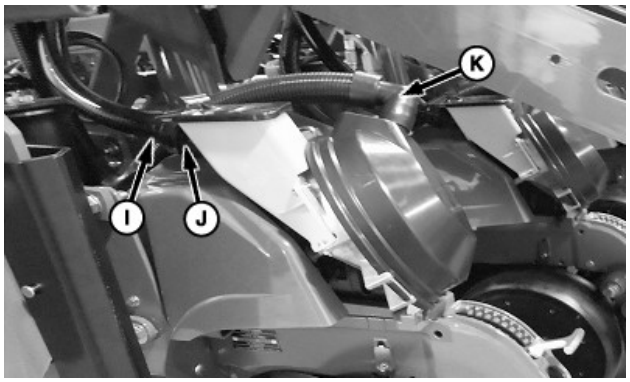
A83751—UN—29SEP14

2. Alinhe o eixo do motor (D) e o acoplador do dosador de sementes (E), tomando cuidado para alinhar a carcaça ao dosador ao cartuchoBrushBelt™.



BM030042—UN—11FEB19

3. Posicione o gancho (F) através da aba (G) sobre o dosador e a área superior (H) do cartucho do BrushBelt™.
4. Prenda a trava até que a presilha seja encaixada.



A77791—UN—27AUG13

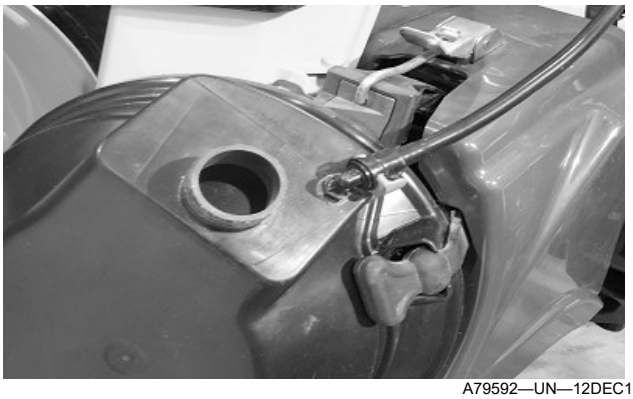
5. Empurre a mangueira de distribuição de sementes do CCS™ (I) sobre o bocal de abastecimento do coletor (J) e gire no sentido horário até que encaixe no lugar.
6. Instale a mangueira de vácuo (K).

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

BM030043—UN—11FEB19

7. Nas unidades de linha com sensores de vácuo, localize a mangueira do sensor de vácuo (L) e verifique se a mangueira não está suja ou dobrada antes de acoplar ao medidor.
8. Pressione e segure a aba (M) para o conector da mangueira do sensor.

BM030044—UN—11FEB19



A79592—UN—12DEC13

9. Instale o conector da mangueira do sensor na porta (N) do domo do dosador de sementes. Solte a aba e continue a empurrar na porta até que o conector faça um clique sonoro.

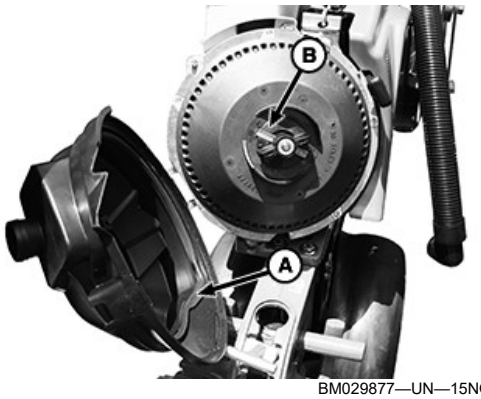
NOTA: O implemento finalizado da mangueira do sensor de vácuo deve corresponder à imagem mostrada.

10. Verifique se a mangueira está devidamente conectada, puxando-a levemente:
    - Se a mangueira sair facilmente, ela não está assentada corretamente. Instale a mangueira novamente. Se a conexão da mangueira ainda estiver com problemas, verifique se a abertura para o conector está livre de detritos e se a aba se move livremente. Se o problema persistir, consulte seu concessionário John Deere para uma possível substituição do conector.
    - Se a mangueira permanecer conectada à porta, ela está assentada corretamente.

ER40675,000101A-54-06MAR20

Inspeção da unidade do dosador ExactEmerge™

1. Se estiver usando tratamentos de sementes, remova qualquer acúmulo do fundo do coletor.



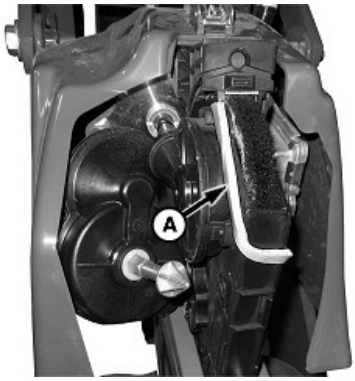
BM029877—UN—15NOV18

2. Separe o coletor e abra a tampa do dosador de sementes (A) para remover o disco de sementes.
3. Gire manualmente o cubo do dosador (B) para determinar se o mecanismo está livre de sujeira, palha ou outro material estranho.
4. Verifique se há lacunas na escova ou vedações trincadas, e se a vedação a vácuo apresenta rachaduras e áreas desgastadas.
5. Substitua se necessário.

ER40675,00003C0-54-06MAR20

Remoção e Instalação do Cartucho do BrushBelt™

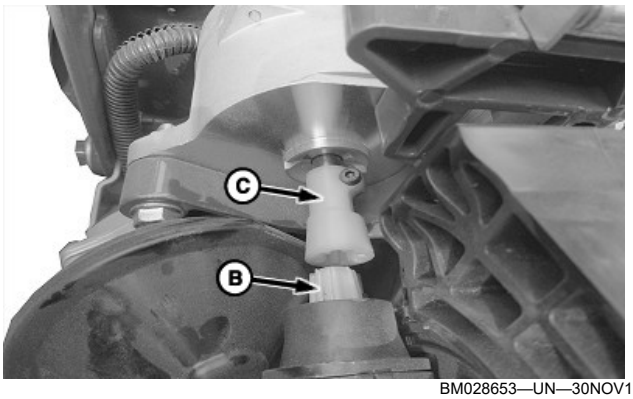
Remoção do cartucho do BrushBelt™



A89526—UN—08FEB16

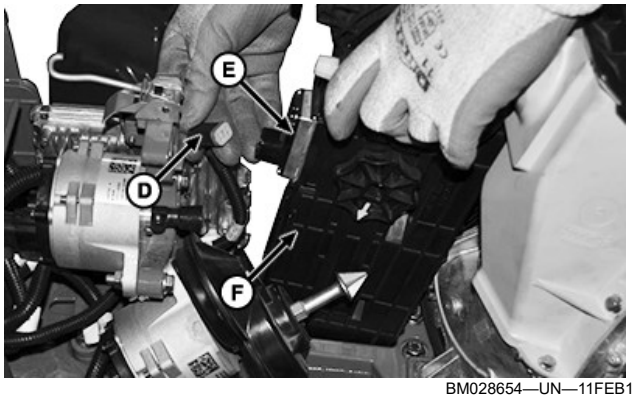
1. Remova o dosador de sementes e o coletor. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™.)
2. Observe a posição da alavanca de ajuste de profundidade e a mova para a posição mínima (mais rasa).
3. Inspecione a vedação do cartucho (A) na borda do cartucho do BrushBelt™. A vedação é usada ao plantar sementes pequenas. Substitua a vedação se estiver danificada.

*NOTA: Ao plantar sementes de beterraba, sorgo, milho de pipoca pequeno ou algodão pequeno, a vedação do cartucho **deve** ser usada. A vedação do cartucho não interfere durante o plantio de outras sementes.*



BM028653—UN—30NOV17

4. Para separar o eixo de acionamento (B) e o acoplador do motor (C), puxe para trás na parte superior do cartucho do BrushBelt™ (F).



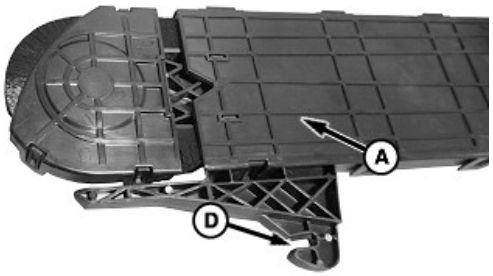
BM028654—UN—11FEB19

5. Puxe um pouco para cima o cartucho para expor e desconectar o conector do chicote elétrico (D) e o sensor de sementes (E).
6. Remova o cartucho da unidade de linha.

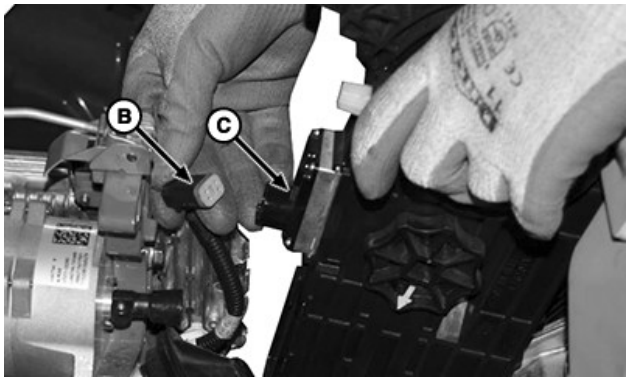
Instalação do cartucho do BrushBelt™

1. Observe a posição da alavanca de ajuste de profundidade e a mova para a posição mínima (mais rasa).

NOTA: Coloque o cartucho e o conector do chicote elétrico dentro da unidade de plantio ao mesmo tempo.



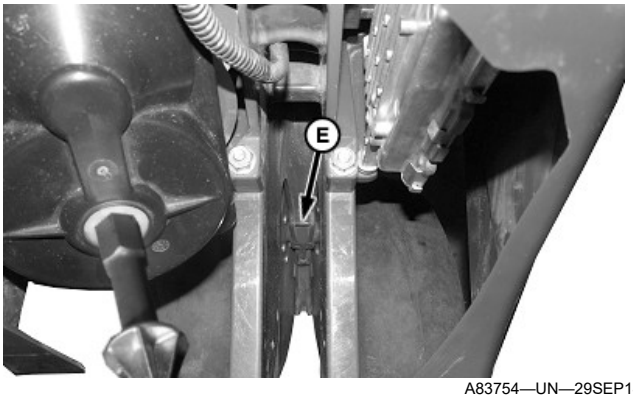
A78705—UN—13DEC13



BM030045—UN—11FEB19

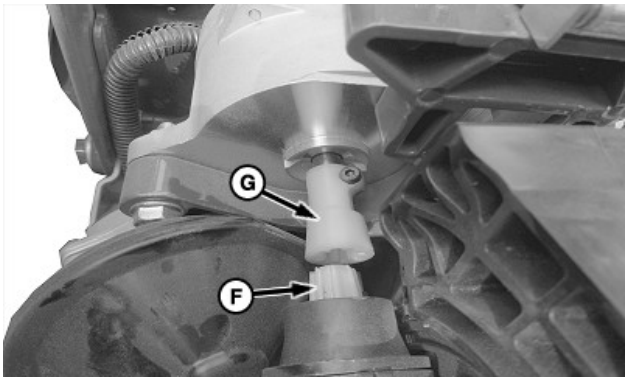
2. Instale parcialmente o cartucho do BrushBelt™ (A) na unidade de linha e, em seguida, conecte o conector do chicote elétrico (B) ao sensor de sementes (C).

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company



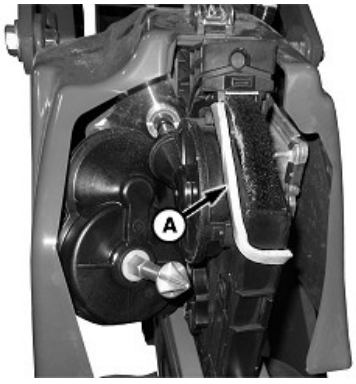
A83754—UN—29SEP14

3. Alinhe e empurre o gancho (D) sobre o pino de alinhamento (E) até que o cartucho seja travado no pino.



A83755—UN—29SEP14

4. Para travar o cartucho no lugar, alinhe o eixo de acionamento (F) com o acoplador do motor (G) e pressione o cartucho para a frente. Verifique se o chicote do sensor de sementes não está sendo comprimido durante a instalação do cartucho do BrushBelt™.



A89526—UN—08FEB16

5. Instale o dosador de sementes e o coletor. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™.)

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

*NOTA: Ao plantar sementes de beterraba, sorgo, milho de pipoca pequeno ou algodão pequeno, a vedação do cartucho **deve** ser usada. A vedação do cartucho não interfere durante o plantio de outras sementes.*

NOTA: Para verificar se a instalação está correta, puxe o conjunto do cartucho para a parte traseira. Puxe para trás o conjunto do cartucho. Se a parte inferior do cartucho se mover, o gancho do cartucho (D) não está devidamente assentado.

6. Remova e repita o processo de instalação até que o cartucho esteja devidamente assentado.
7. Retorne a alavanca de ajuste de profundidade para a posição anterior.

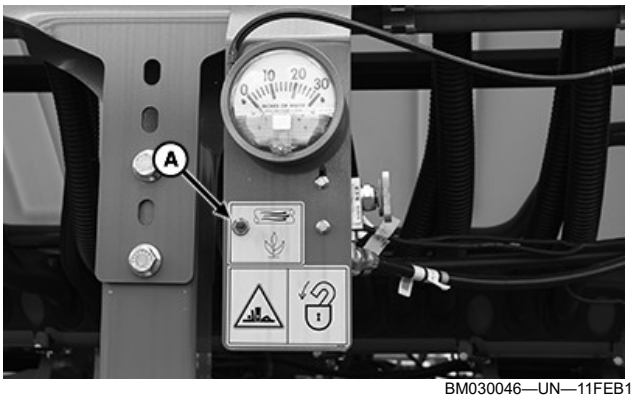
ER40675,000101B-54-06MAR20

Limpeza das Caixas de Sementes e Unidades Dosadoras a Vácuo

CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. O controle da estrutura do SeedStar deve estar no modo de Transporte, as travas de serviço devem estar instaladas e o procedimento a seguir deve ser seguido. Quando o procedimento estiver concluído, coloque a válvula de controle remoto (VCR) do trator na posição neutra antes de mudar o modo para Plantar.

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias VCRs para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

NOTA: O vácuo e o CCS para a DB40, DB50, DB74 tipo B e DB90 podem ser ajustados somente nas VCRs do trator. Para a DB40, DB50 e DB74 Tipo A, isso também pode ser ajustado na válvula de controle de vazão.



BM030046—UN—11FEB19

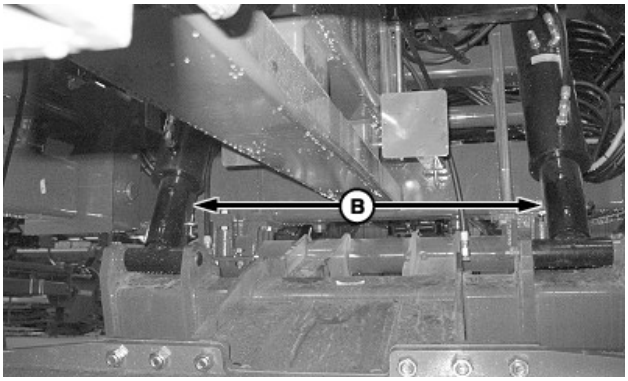
O interruptor Purga/Plantio (A) permite que o ventilador opere com a máquina na posição elevada. O operador

pode de limpar os tanques do Central Commodity System (CCS) e purgar as mangueiras sem precisar entrar e sair da cabine do trator.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. Se as unidades de linha do eixo oscilante forem levantadas, as travas do cilindro do eixo oscilante devem ser instaladas. Os eixos oscilantes descem quando a alavanca da VCR é movida para a posição inferior.

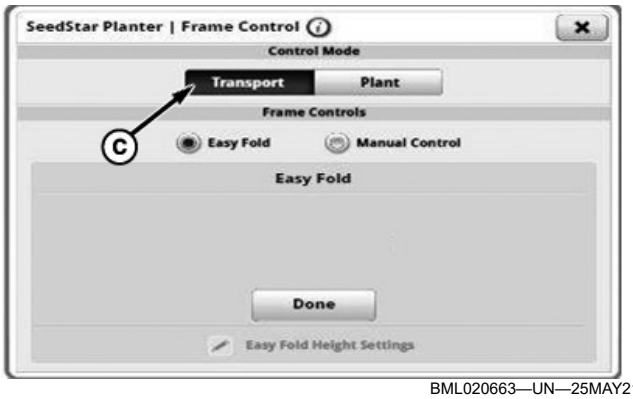
NOTA: Com a estrutura na posição levantada, o interruptor da unidade de linha do CCS desativa o ventilador do CCS.

1. Levante a máquina e faça o seguinte:



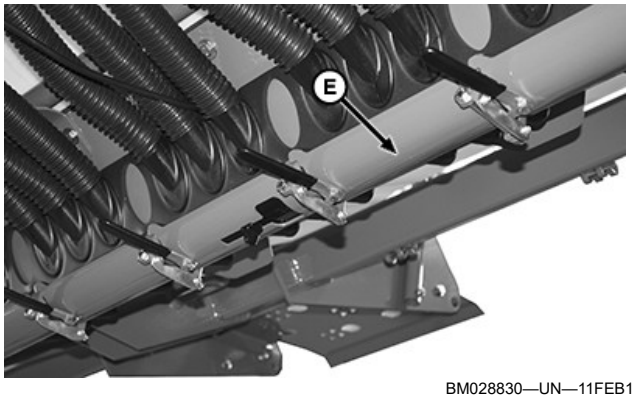
A82840—UN—19JUN14

   a. Coloque o trator em estacionamento e aplique o freio de estacionamento.
   b. Instale as travas de manutenção da estrutura central (B).
   c. Instale os batentes do cilindro curtos nos cilindros dos eixos oscilantes traseiros.



BML020663—UN—25MAY21

2. Selecione o modo de Transporte (C) no monitor do SeedStar™ 4.
3. Abaixe a máquina sobre as travas de serviço.



BM028830—UN—11FEB19

IMPORTANTE: Evite danos a máquina. Verifique se as portas de limpeza nos tanques do CCS estão fechadas antes de dobrar a máquina.

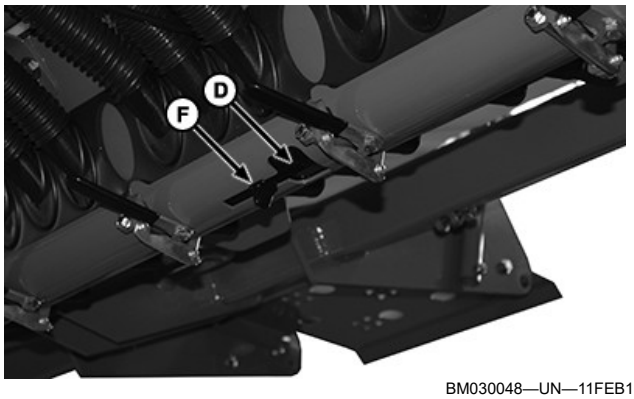
NOTA: O interruptor Purga/Plantio (A) deve estar na posição de Limpeza do Tanque/Plantio para o ventilador do CCS não expelir forçadamente as sementes das portas de limpeza.

4. A porta de limpeza (E) não poderá ser fechada depois que a limpeza já tiver começado.

IMPORTANTE: Ao limpar o tanque para sementes certificadas, remova todas as sementes do tanque com uma vassoura de cerdas rígidas de 203 mm (8 pol) de largura e cabo de 1,4 m (4,5 pés).

IMPORTANTE: Remova qualquer acúmulo de tratamento de sementes ou de talco com uma vassoura de cerdas rígidas com 203 mm (8 pol) de largura e cabo de 1,4 m (4,5 pés).

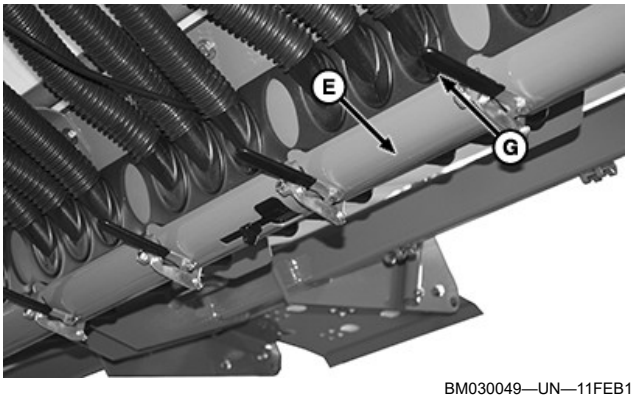
5. Coloque um recipiente sob as portas de limpeza para coletar as sementes do tanque.



BM030048—UN—11FEB19

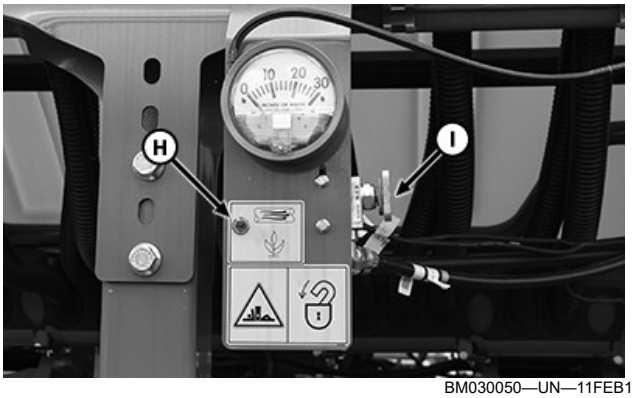
6. Deslize a alavanca (F) para operar a porta de limpeza (D). Assim que a maior parte das sementes tiver sido removida, feche a porta.

NOTA: A porta de limpeza (D) é usada para esvaziar os tanques e para realizar uma limpeza controlada.



BM030049—UN—11FEB19

7. Gire a alavanca (G) para abrir a porta de limpeza (E) e coletar as sementes restantes do tanque.
8. Feche a porta de limpeza.
9. Faça o mesmo em todas outras portas de limpeza.

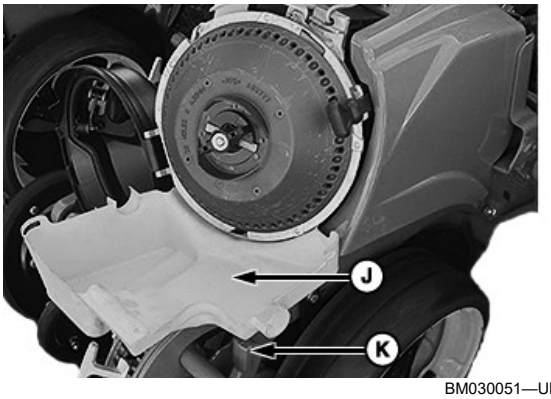


BM030050—UN—11FEB19

10. Coloque o interruptor Purga/Plantio (H) na posição purgar mangueiras.
11. Para plantadeiras do Tipo A, ajuste o manípulo de controle do ventilador do CCS (I) até obter 20 polegadas de água no manômetro.
12. Para plantadeiras do Tipo B e DB90, ative a VCR do trator para ajustar o ventilador do CCS até atingir 20 polegadas de água no manômetro.

BM028820—UN—11FEB19

13. Remova a bandeja de coleta do dosador de sementes (J) do lado da escada.



BM030051—UN—11FEB19

CUIDADO: Evite ferimentos. Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Tratamentos de sementes causam problemas nos olhos, na pele ou respiratórios. Siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

14. Instale a bandeja de coleta do dosador de sementes (J), colocando-a sobre o ajuste da roda calibradora de profundidade (K).
15. Abra a tampa do dosador de sementes e lentamente retire o disco de sementes para purgar as sementes da mangueira e da carcaça do dosador.
16. Instale o disco de sementes. Repita em todas as linhas.
17. Instale a bandeja de coleta na lateral da escada novamente.

CUIDADO: Evite ferimentos. Se o interruptor for deixado na posição purgar mangueiras, o ventilador funcionará sempre que a VCR for ativada, mesmo na posição dobrada.

NOTA: O interruptor purgar/plantar deve voltar para a posição de limpeza Plantar/Tanque para melhor desempenho da plantadeira.

18. Mova o interruptor purga/plant (H) para a posição plant/limpeza do tanque.

CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a válvula de controle remoto (VCR) na posição de neutro antes de mudar o modo para Plantar.

19. Coloque a VCR do trator na posição de neutro.
20. Remova as travas de serviço (B).
21. Selecione o modo desejado no monitor do SeedStar 4 e retome a operação.

h3ymaet,1674148109419-54-19JAN23

Ajuste do Nível de Vácuo

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias válvulas de controle remoto (VCRs) para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

NOTA: O ajuste do vácuo e do CCS para a DB40, DB50, DB74 Tipo B e DB90 é executado somente nas VCRs do trator. Para a DB40, DB50 e DB74 Tipo A, isso também pode ser ajustado na válvula de controle de vazão.

Verifique sempre o nível de vácuo com a verificação de campo.

NOTA: Algumas sementes, dependendo do tamanho e formato, e situações exigem níveis de vácuo ligeiramente maiores ou menores do que as configurações mostradas. As tabelas de vácuo são orientações e são precisas na maioria das condições.

A configuração da mangueira hidráulica e as conexões determinam se o nível de vácuo é controlado com as configurações hidráulicas do trator ou com a válvula da plantadeira em linha. Se as mangueiras hidráulicas para mais de uma ventoinha forem passadas por uma única VCR, o vácuo será controlado pela válvula da plantadeira. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento.)

Use as tabelas de nível de vácuo para o ajuste de vácuo inicial e ajuste o nível conforme necessário. As tabelas são baseadas em uma velocidade de deslocamento e taxa de população típicas. Se altas taxas de população ou altas velocidades de deslocamento afetarem a colocação de sementes, aumente o nível de vácuo. Se baixas taxas de população ou velocidades de deslocamento baixas afetarem a colocação de sementes, diminua o nível de vácuo.

NOTA: Em qualquer ajuste, o nível de vácuo é um pouco mais baixo quando o óleo hidráulico está frio ou quando as sementes não estão cobrindo os furos no disco de sementes. Faça a configuração final após o óleo ter aquecido e os discos de sementes estarem cheios.

Ajuste o nível de vácuo da seguinte maneira:

1. Verifique se os dosadores de sementes estão configurados para a cultura.
2. Acople o vácuo (alavanca da VCR na posição de retenção). Deixe o óleo aquecer por aproximadamente 15 minutos.
3. Abasteça os tanques do CCS com sementes e acione a ventoinha até que as caixas de sementes do dosador estejam cheias de sementes.

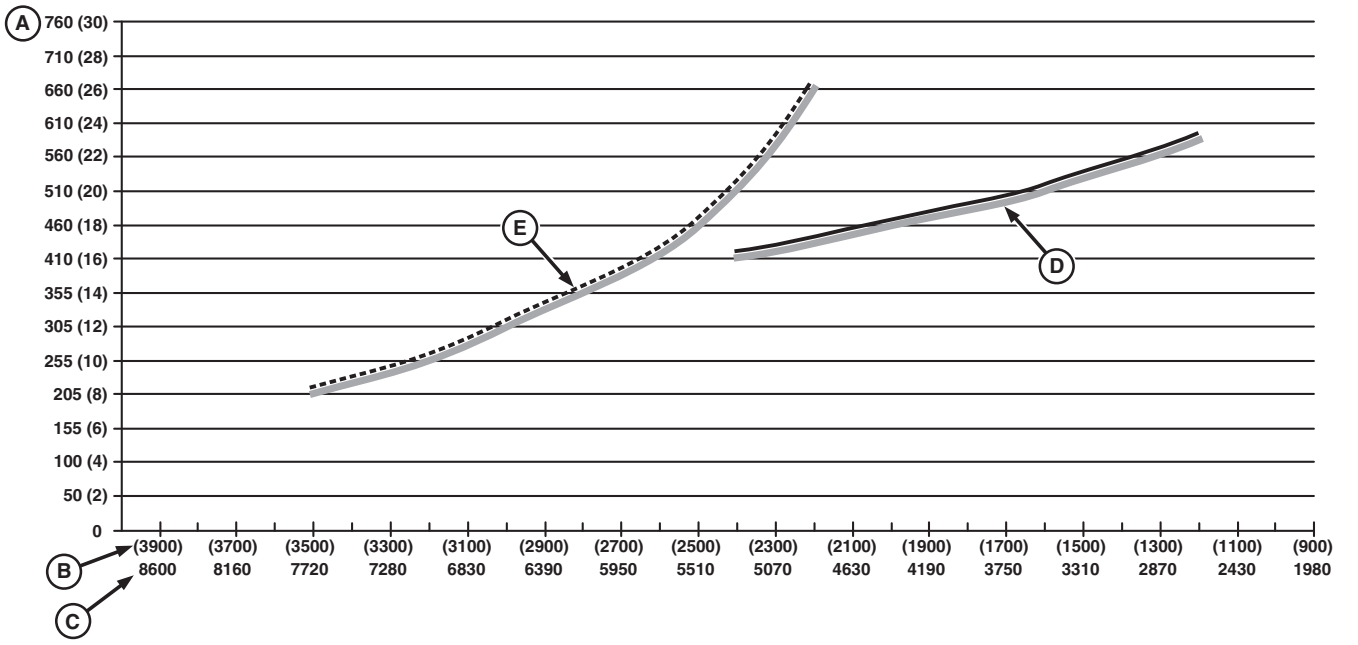
NOTA: Consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar ou o Manual do Operador do SeedStar para obter informações adicionais sobre todas as funções na tela.

4. Para abastecer os dosadores e os discos de sementes com sementes, plante a uma curta distância ou use a função de abastecimento do dosador mostrada na tela.
5. Ajuste manualmente o nível de vácuo com a válvula de controle remoto (VCR) do trator ou as válvulas da plantadeira, ou ative o controle na tela da automação do vácuo.
6. Para refinar o nível de vácuo, execute um teste de desempenho do dosador na tela usando o recurso de escoamento.

   Se condições de campo irregular causarem saltos de sementes, um aumento no nível de vácuo poderá ajudar. Uma força descendente extra pode melhorar a qualidade do percurso, desde que não exceda o nível de força descendente a ponto de degradar o sulco de sementes ou compactar as paredes laterais. Se todos os ajustes possíveis não reduzirem os saltos de sementes, reduza a velocidade de deslocamento.

h3ymaet,1655915003189-54-15DEC22

Recomendações de nível de vácuo para milho e soja



A96351—UN—04MAY17

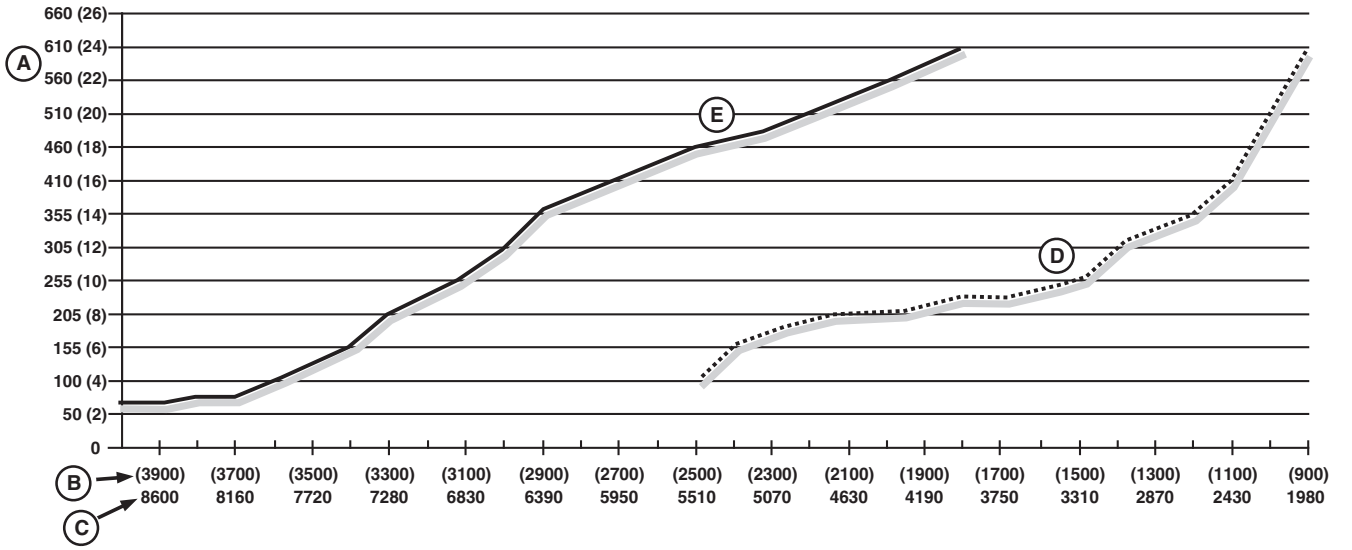
A—Nível de Vácuo, (mm [in] de água)
B—Sementes por lb
C—Sementes por kg
D—Milho
E—Soja

NOTA: Se a soja > 7700/kg (3500/lb), use o eliminador duplo interno na posição menos agressiva. (Consulte o Ajuste do Eliminador Duplo na Seção Manutenção-Conforme Necessário.)

NOTA: Para milho e soja, recomenda-se usar o eliminador dupla externo do tipo politina.

ER40675,0000C54-54-09MAR20

Recomendações de Nível de Vácuo para Milho e Soja (Opcional)



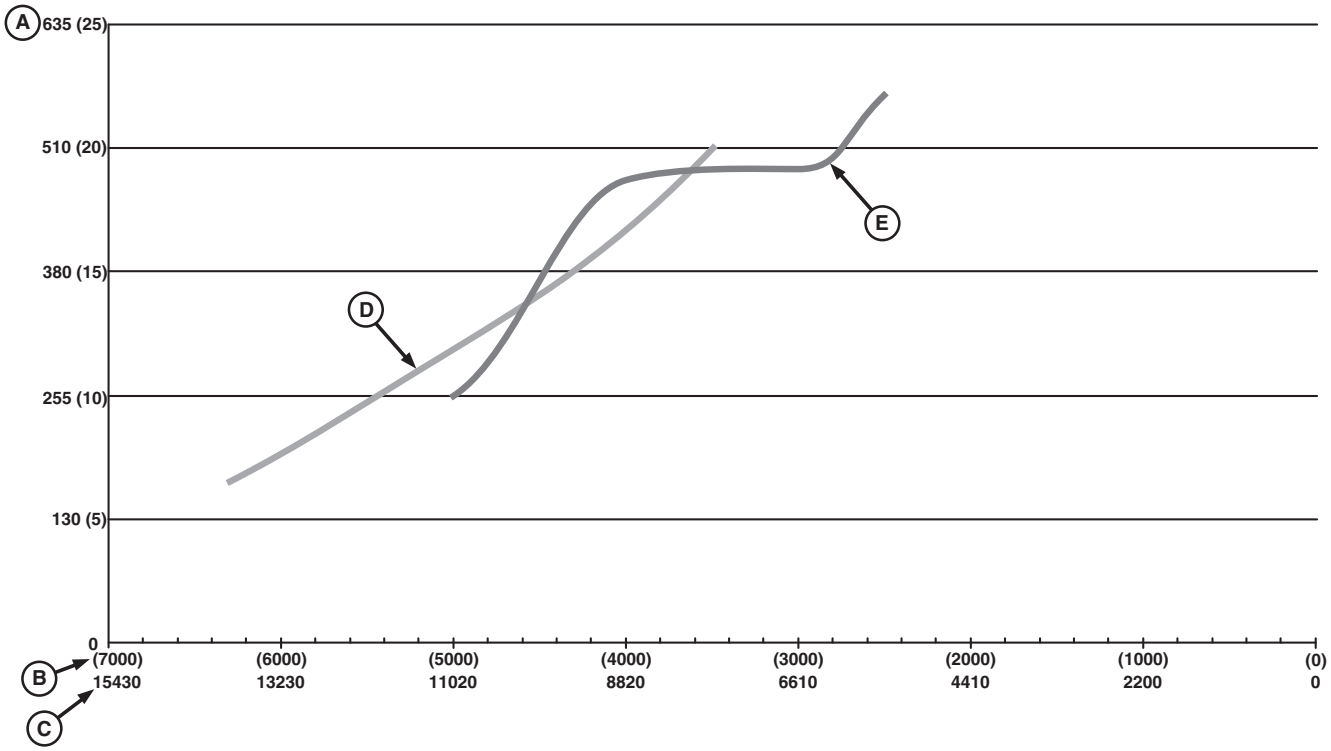
A96352—UN—04MAY17

A—Nível de Vácuo, (mm [in] de água)
B—Sementes por lb
C—Sementes por kg
D—Milho
E—Soja

NOTA: Para milho e soja (opcional), recomenda-se usar o eliminador duplo externo do tipo de escova.

ER40675,0000C55-54-09MAR20

Recomendações de Nível de Vácuo para Algodão e Milho de Pipoca



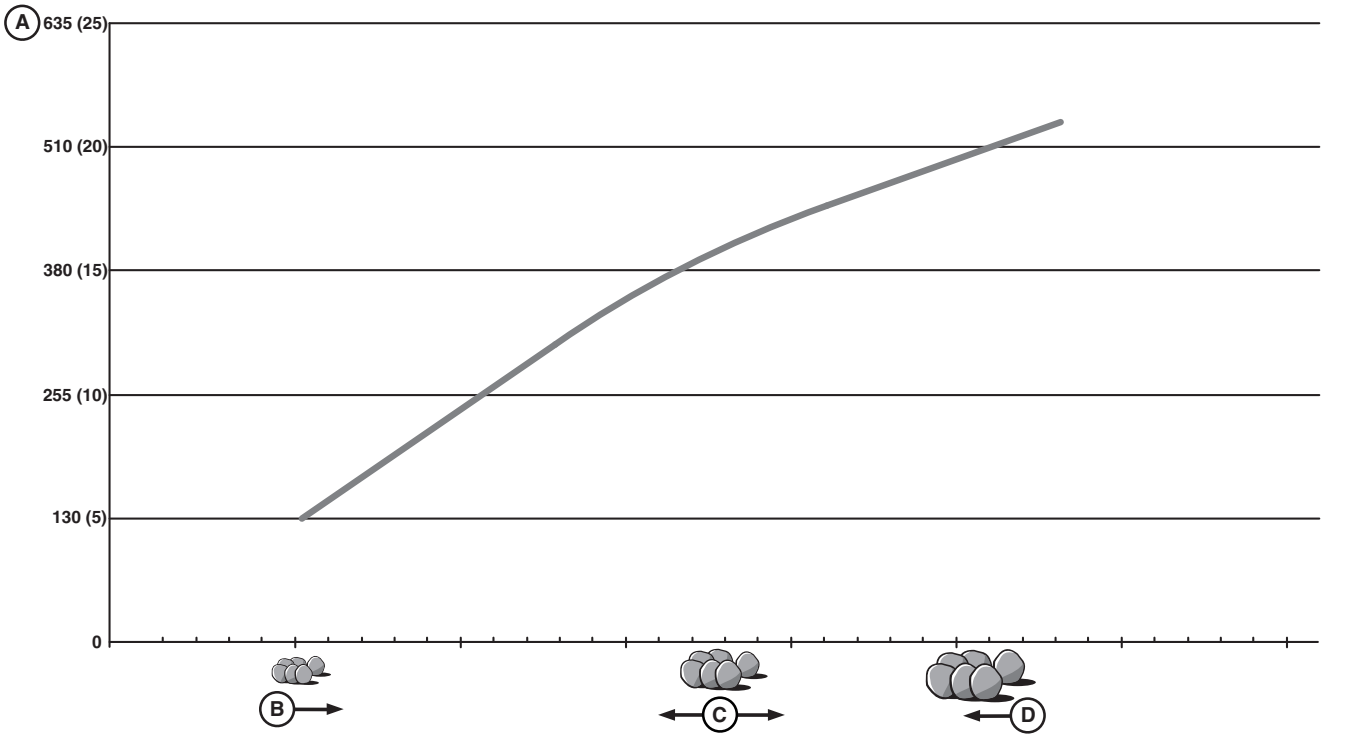
A96353—UN—04MAY17

A—Nível de Vácuo, (mm [in] de água)
B—Sementes por lb
C—Sementes por kg
D—Algodão
E—Milho de Pipoca

NOTA: Para algodão e milho de pipoca, recomenda-se usar o eliminador duplo externo do tipo politina.

ER40675,0000C56-54-09MAR20

Recomendações de Nível de Vácuo para Beterraba



A96354—UN—03MAY17

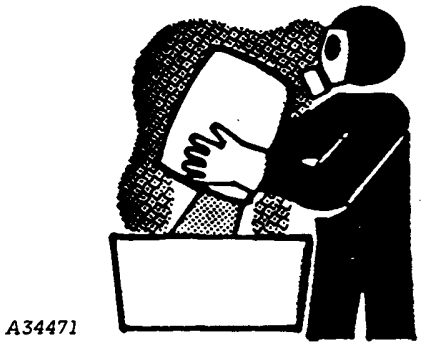
A—Nível de Vácuo, (mm [in] de água)
B—Semente Pequena
C—Semente Regular
D—Semente Grande

NOTA: Para beterraba, recomenda-se usar o eliminador duplo externo do tipo de escova.

ER40675,0000C57-54-09MAR20

Lubrificante do Dosador

Uso de Lubrificante de Grafite — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e



A34471—UN—11OCT88

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Siga as precauções indicadas pelo fabricante do produto químico ao manusear peças cobertas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

É necessário lubrificante de grafite para um melhor desempenho do vacuômetro e do central commodity system (CCS™). Sementes devidamente tratadas com grafite soltam-se do disco de sementes de forma mais consistente, produzindo um espaçamento mais preciso quando as sementes são depositadas no solo.

Tratamento de Sementes Aplicado pelo Agricultor

Para obter o melhor desempenho, **não é** recomendado o uso de tratamento de sementes aplicado pelo agricultor. Se utilizado, aplique algum tratamento à semente e deixe secar completamente antes de colocar as sementes nos tanques.

Aplique o tratamento às sementes ANTES de aplicar o lubrificante de grafite, para garantir uma aderência apropriada do tratamento à semente e minimizar o acúmulo nos componentes do dosador. Se ainda assim ocorrer o acúmulo de tratamento, peça ajuda ao fabricante do produto químico.

Ao usar tratamentos de sementes, limpe os contadores e os discos de sementes conforme necessário. Os discos de semente podem ser limpos com água morna e sabão. Borrife grafite no lado da Vedação a Vácuo do disco conforme necessário.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Se tratamentos aplicados pelo agricultor forem utilizados, siga cuidadosamente as recomendações do fabricante do produto químico. TRATAMENTOS COM ALTO TEOR DE ÓLEO NÃO SÃO RECOMENDADOS.

A reação química entre o tratamento de sementes aplicado pelo agricultor e os tratamentos comercialmente aplicados nas sementes podem fazer com que os tratamentos de semente se tornem pegajosos. Certos níveis de temperatura e umidade podem complicar ainda mais a compatibilidade entre os materiais.

Misturas de sementes e tratamentos de sementes devem estar livres de partes aglomeradas.

IMPORTANTE: O grafite deve ser completamente incorporado nos tanques, para que as sementes fiquem revestidas por igual.

Semente Tratada Comercialmente

Consulte as tabelas de taxas de aplicação de grafite a seguir para plantio de sementes comercialmente tratadas sem tratamentos de sementes aplicados pelo agricultor.

Algumas sementes tratadas com inseticidas são revestidas com grafite aplicado comercialmente. Mesmo se o grafite for comercialmente aplicado, a quantidade necessária de grafite mostrada na tabela a seguir deve ser adicionada para que seja mantido o desempenho de dosagem.

Taxa de Aplicação de Grafite do CCS™	
NOTA: O grafite deve ser misturado de forma proporcional e completa às sementes para garantir a movimentação através do sistema CCS™ e uma dosagem apropriada.	
Tamanho do Tanque do CCS™	**Quantidade de Grafite**
Tanque de 1450 L (42 bu)	3,10 L (0,81 gal.)
Por Unidade de Milho de Semente de Grão de 80.000	74,00 mL (2.50 fl oz)

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Ajuste essas taxas conforme necessário para que todas as sementes fiquem revestidas de grafite, evitando acumulação de grafite no fundo do tanque.

Duplique o grafite recomendado ao plantar sementes pequenas, sementes grandes, sementes com tratamento reforçado ou em condições úmidas de plantio.

Em certas situações, como combinações de tratamentos de semente pegajosos, sementes grandes ou pequenas e alta umidade, poderá ser preciso adicionar de duas a três vezes a quantidade de grafite mostrada nas tabelas.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. É necessário limpar qualquer acúmulo de tratamento de sementes e grafite dos reservatórios entre abastecimentos.

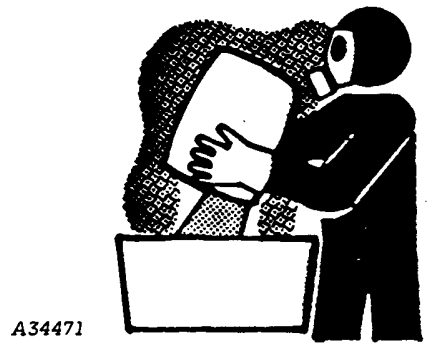
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Se o grafite acumular no fundo dos tanques e os distribuidores a vácuo exigirem limpeza frequente, reduza a quantidade de grafite de acordo. Se for encontrada uma camada de tratamento de sementes nos discos de sementes, aumente a quantidade de grafite.

TS95756,00001A0-54-26MAY21

Uso de Lubrificante Com uma Mistura de Talco e Grafite — ExactEmerge™

NOTA: Após aplicar a mistura de talco e grafite às sementes, é necessário esperar que as sementes sequem antes do plantio. Esta recomendação evita a falha do sensor.



A34471—UN—11OCT88

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos nos olhos, pele ou pulmões devido a produtos químicos ao acessar ou manusear componentes cobertos de tratamento de sementes. Tome cuidado ao manusear as peças recobertas com tratamento de semente se estiver usando tratamentos de sementes. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Use somente lubrificantes com misturas de talco e grafite aprovados. (Consulte seu concessionário John Deere.)

No início de cada safra, adicione o lubrificante com a mistura de talco e grafite aos tanques vazios do central commodity system (CCS™). Além disso, adicione 100 mL (3.38 fl oz) para cada minirreservatório de unidade de linha vazia.

O uso de lubrificante a base de grafite e talco misturados melhora o sensor de semente de vácuo e o desempenho do sistema CCS™.

É necessário um lubrificante (agente de fluidez) para um melhor desempenho do vacuômetro e do sistema CCS™. Para obter uma liberação de sementes consistente do disco de sementes e melhorar a precisão de espaçamento, lubrifique adequadamente as sementes.

Tratamento de Sementes Aplicado pelo Agricultor

Os tratamentos de sementes aplicados pelo agricultor NÃO são recomendados.

IMPORTANTE: Evite sementes pegajosas e componentes do dosador. É possível que as sementes fiquem pegajosas devido às reações químicas entre os tratamentos de semente aplicados pelo agricultor e os tratamentos aplicados comercialmente. Se tratamentos aplicados pelo agricultor forem utilizados, siga cuidadosamente as recomendações do fabricante do produto químico. Evite tratamentos com alto teor de óleo. Certos níveis de temperatura e umidade também podem complicar a compatibilidade dos materiais.

Se for usado o tratamento aplicado pelo agricultor, aplique o tratamento de semente na semente antes de lubrificar e deixe secar antes de colocar sementes nos tanques. Se o tratamento de sementes acumular no sensor usando as seguintes taxas de aplicação de lubrificante, entre em contato com o fabricante do tratamento para assistência.

Semente Tratada Comercialmente

Misturas de sementes e tratamentos de sementes devem estar livres de partes aglomeradas.

Algumas sementes tratadas são cobertas com lubrificante aplicado comercialmente. Para manter o desempenho do sensor, aplique a quantidade de lubrificante recomendada, além da aplicação comercial.

NOTA: Quaisquer aditivos que não sejam os lubrificantes em pó da John Deere deixarão um resíduo nas peças que afetam a população de plantio.

Taxa de Aplicação da Mistura de Talco e Grafite

Aplique lubrificante nas sementes no misturador onde o tratamento de sementes e/ou inoculação é realizado. Todas as sementes devem ser revestidas para garantir o movimento através do sistema CCS™ e para o desempenho adequado do dosador. Misture a semente e o lubrificante conforme necessário.

Modelo	Capacidade do Tanque do CCS™	Quantidade de Lubrificante
DB 40	2 CCS™ — 2.175 kg (2900 L)	8,0 kg (20.8 L)
DB 50	3 CCS™ — 3.260 kg (4350 L)	12,0 kg (31.2 L)
DB 74	3 CCS™ — 3.260 kg (4350 L)	12,0 kg (31.2 L)

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

**1 kg de lubrificante de mistura de talco e grafite = 2,6 L / Densidade de sementes = 0,75 g/cm³*

NOTA: As quantidades de lubrificante mostradas na tabela são indicadas para o cultivo de soja, milho e algodão. Para outras culturas, use a mesma proporção para iniciar o trabalho, ajustando a quantidade de lubrificante, se necessário.

NOTA: A melhor relação de talco/grafite encontrada é 50/50, portanto considere-a para o trabalho inicial, ajustando se necessário.

NOTA: Se o lubrificante acumular no fundo do reservatório, reduza a quantidade.

Condições de plantio, temperatura e umidade podem exigir um volume maior de mistura.

Ajuste essas taxas conforme necessário para que todas as sementes fiquem revestidas de lubrificante, evitando o acúmulo de lubrificante no fundo do tanque.

Quando houver uma combinação de tratamentos reforçados, sementes pegajosas ou em condições de alta umidade, aumente gradualmente a quantidade de lubrificante até obter o resultado satisfatório.

IMPORTANTE: Evite a formação de acúmulos de lubrificante. Limpe qualquer acúmulo de tratamento de sementes e de lubrificante dos reservatórios entre os abastecimentos.

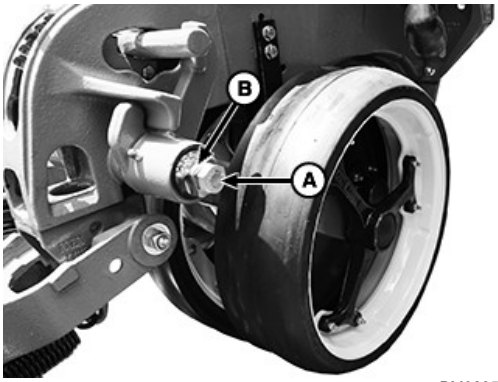
Se o lubrificante acumular no fundo do reservatório e o tubos de vácuo precisarem de limpeza frequente, reduza a taxa de lubrificante. Se for observada uma camada de tratamento de sementes nos discos de sementes, aumente a quantidade de lubrificante.

Ao usar tratamentos de sementes, limpe os sensores e os discos de sementes conforme necessário. Limpe os discos de sementes com água morna e sabão. Borrife solução de grafite na lateral da vedação de vácuo dos discos conforme necessário.

TS95756,00001A1-54-26MAY21

Discos Duplos

1. Verifique se as rodas calibradoras de profundidade estão montadas corretamente contra as lâminas dos discos duplos para evitar acúmulo de terra.



BM028513—UN—14NOV18

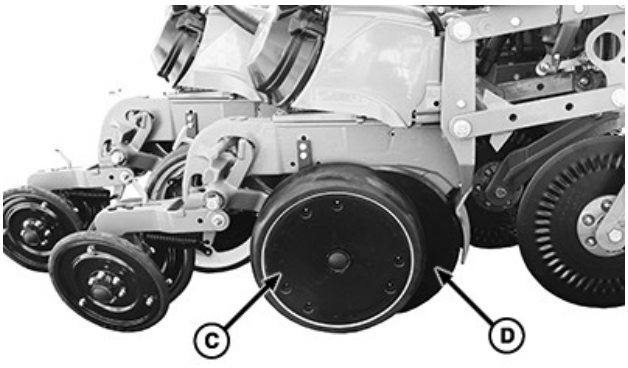
2. Solte o parafuso (A) em aproximadamente em 1/2 volta e mude a posição da roda calibradora de profundidade.
3. Gire a bucha (B) no sentido horário para posicionar a roda calibradora de profundidade mais próximo do disco de sementes ou no sentido anti-horário para separá-lo.
4. Após ajustar, aperte o parafuso (A) conforme a especificação:

Especificação	
Parafuso—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

NOTA: A roda calibradora de profundidade deve ter um contato leve com as lâminas dos discos duplos.

Instalação das Rodas Calibradoras de Profundidade



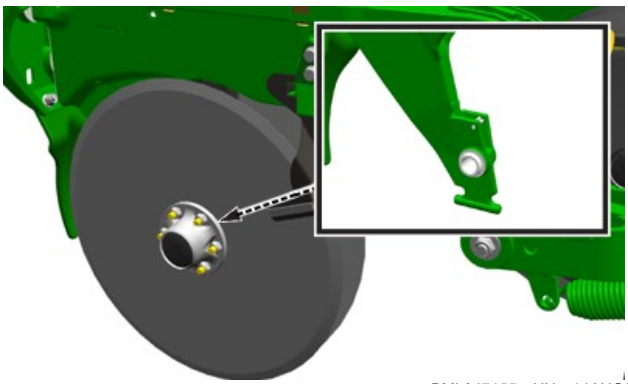
BM028667—UN—15NOV18

NOTA: Observe a instalação correta das rodas calibradoras de profundidade (C) e das lâminas de disco duplo (D) conforme mostrado na figura.

NN32476,000037F-54-18MAY21

Tipo de Identificação da Ponteira da Haste da Unidade de Linha

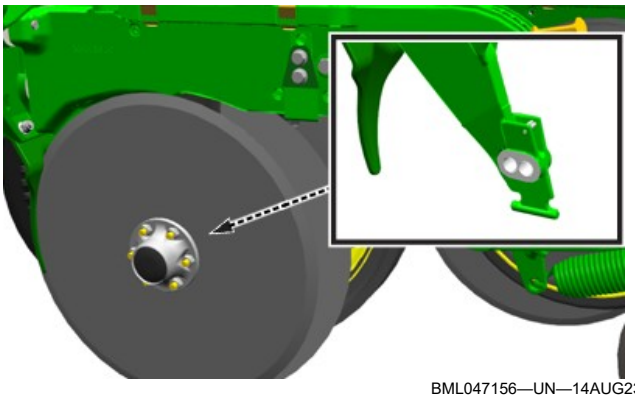
Ponteira da Haste Tipo A da Unidade de Linha:



BML047155—UN—14AUG23

Tipo A

- Os discos duplos só podem ser instalados na configuração alinhada.
- A Ponteira da Haste Tipo A da Unidade de Linha tem apenas um furo para a instalação dos discos duplos.
- Para plantadeiras com número de série -150099 e inferior.



BML047156—UN—14AUG23

Tipo B

Ponteira da Haste Tipo B da Unidade de Linha:

- Os discos duplos podem ser instalados tanto na configuração alinhada quanto na configuração de deslocamento.
- A haste da unidade de linha tipo B tem dois furos para a instalação dos discos duplos.
- Para plantadeiras com número de série 150100- e acima.

h3ymaet,1691758065658-54-15AUG23

Ajuste do Alinhamento do Disco Duplo — Haste da Unidade de Linha Tipo B

NOTA: Para verificar qual o tipo de haste da unidade de linha, consulte Tipo de Identificação da Haste da Unidade de Linha nesta seção.

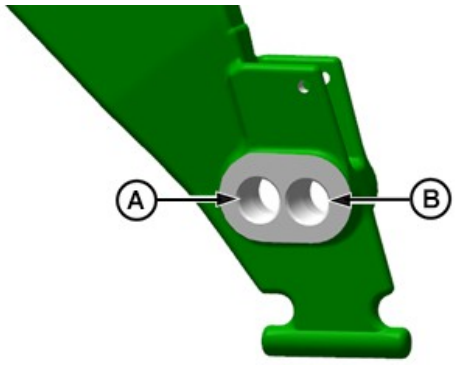
Para evitar acúmulo de sujeira entre os discos duplos, o alinhamento dos discos duplos é ajustado com o lado esquerdo ou com o disco direito posicionado à frente do outro disco.

IMPORTANTE: Evite danos. Se não estiver usando os discos duplos alinhados, é necessário que metade da máquina esteja com os discos duplos deslocados para o lado esquerdo e a outra metade para o lado direito. O deslocamento dos discos duplos deve ser instalado de forma intercalada nas unidades de linha.

Para ajustar o deslocamento, observe as seguintes instruções:

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.
2. Remova os discos duplos. (Consulte Substituição das Lâminas do Sulcador nesta seção.)

NOTA: As peças são omitidas para fins de visualização.



BML047103—UN—03AUG23

NOTA: Se o disco duplo precisar ser alinhado, instale ambos no furo traseiro (B).

3. Escolha qual disco duplo será instalado à frente para a configuração de deslocamento e instale-o no furo traseiro (B). (Consulte Substituição das Lâminas do Sulcador nesta seção.)
4. Instale o disco que será posicionado atrás no furo dianteiro (A). (Consulte Substituição das Lâminas do Sulcador nesta seção.)

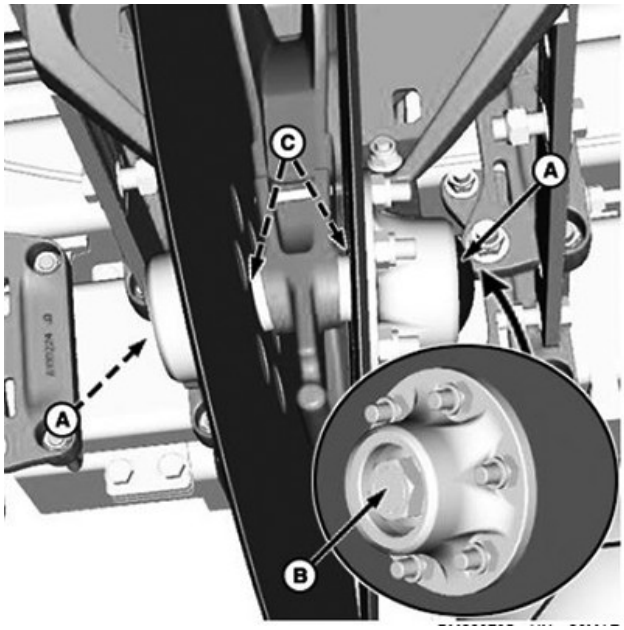
h3ymaet,1690288781795-54-12SEP23

Ajuste da Folga Entre os Discos Duplos

Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

Deve haver um contato entre os dois discos, melhorando o ataque ao solo e impedindo a entrada de sujeira nos discos. Quando alguma folga aparecer entre os discos dos sulcadores proceda da seguinte maneira:



BML016014—UN—24JAN20

1. Remova a capa de proteção (A).

NOTA: Recomenda-se substituir a caixa de proteção, para evitar a entrada de sujeira nos rolamentos.

2. Solte os parafusos (B) para remover os discos duplos.
3. Remova a quantidade necessária de arruelas (C) para que os discos entre em contato uns com os outros.

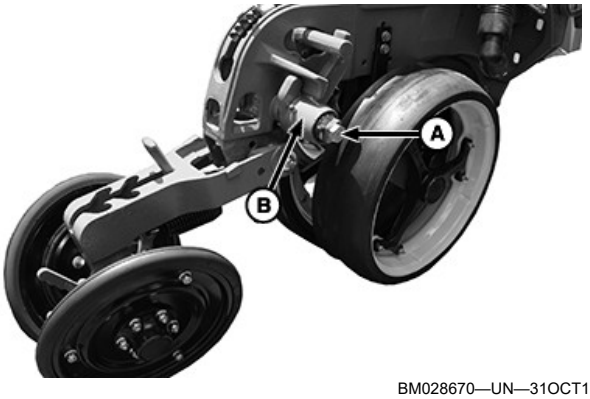
IMPORTANTE: Certifique-se de que haja um leve contato entre os discos.

IMPORTANTE: A pressão ideal é quando os discos estão em contato com baixa fricção, pois o contato excessivo entre os discos pode gerar desgaste prematuro.

ER40675,0000E87-54-10MAR20

Substituição das Lâminas do Sulcador

IMPORTANTE: Evite desgaste prematuro. Não use uma palheta de disco nova junto com uma palheta de disco usada.



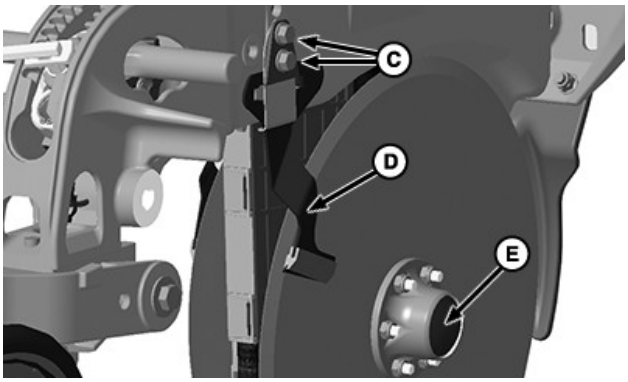
BM028670—UN—31OCT18

1. Remova o parafuso (A), o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade.

Especificação

Parafuso da Roda Calibradora
de Profundidade—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*



BM028671—UN—26NOV18

2. Remova os parafusos (C) e desengate o conjunto do raspador (D) da unidade de linha.

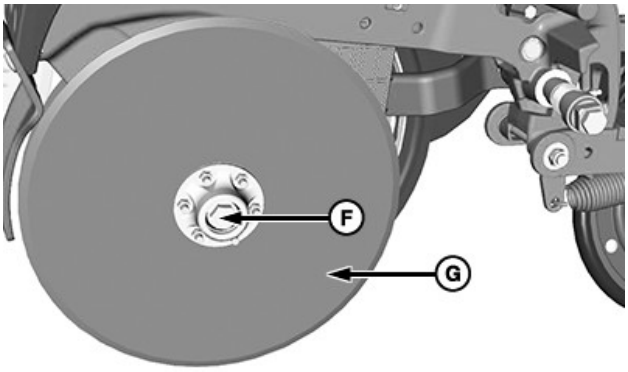
Especificação

Parafuso M8 (10,9)—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

Parafuso M6 (10,9)—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb·in)

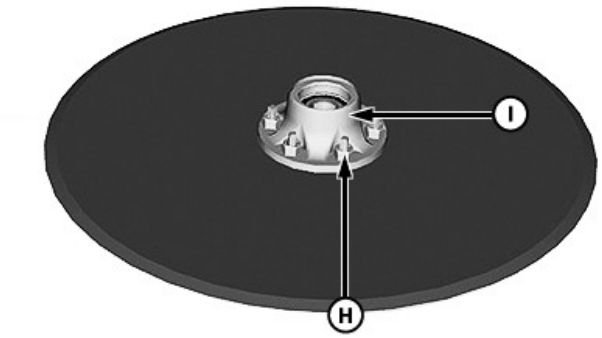
3. Remova a calota (E).



BM028672—UN—15OCT18

4. Remova o parafuso (F) e a palheta (G).

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas palhetas (G). Use luvas protetoras e manuseie as lâminas com cuidado.



BM028673—UN—31OCT18

5. Após remover a lâmina, coloque-a em um local seguro, remova as porcas e os parafusos (H) e o flange (I).
6. Para montar as lâminas, execute o procedimento na ordem inversa, observando o seguinte:
7. Aperte as porcas flangeadas (G) conforme as especificações:

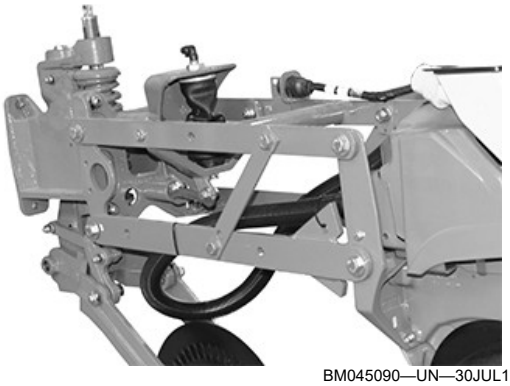
Especificação

Porcas Flangeadas—Torque. . . . . 40 N·m (29 lb·ft)

NN32476,00002AD-54-18MAY21

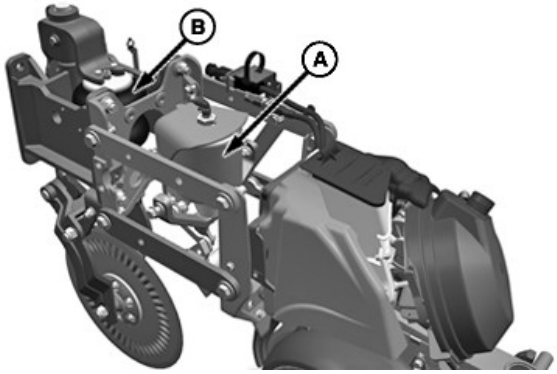
Força Descendente Pneumática (PDF)

Força Descendente Pneumática



BM045090—UN—30JUL19

Mola Pneumática Enrolada Incorretamente — Força Pneumática Descendente (PDF) da Unidade de Linha



BML006971—UN—31MAY21

Molas Pneumáticas Enroladas Incorretamente — Força Pneumática Descendente (PDF) da Unidade de Linha e do Disco Sulcador (se equipado)

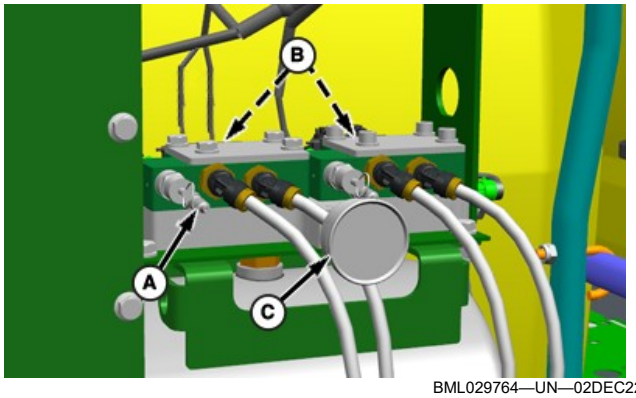
O sistema de força pneumática descendente (PDF) é composto pela PDF da unidade de linha (A) e pela PDF do disco sulcador (B) (se equipado). Todas as informações mostradas aqui se referem a ambos os sistemas.

CUIDADO: Evite ferimentos graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

- **Não infle o sistema acima de 827 kPa (8.2 bar) (120 psi) ou 1779 N (400 lb) de força descendente.**
- **Não remova a válvula de alívio de pressão.**
- **Não pressurize o sistema a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam instalados.**

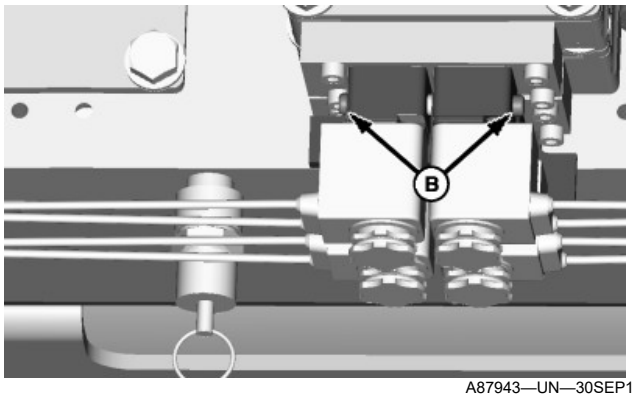
IMPORTANTE: Não abaixe a máquina com a pressão de ar em zero no sistema. Mantenha 34—55 kPa (0.3—0.5 bar) (4.3—7.8 psi) ou 76—120 N (17—27 lb) de força descendente no sistema para evitar dobras nas molas pneumáticas. Se a mola a ar dobrar, eleve a máquina e pressurize o sistema até que as molas pneumáticas se endireitem.

Não opere se uma mola pneumática estiver comprimida ou desenrolada. Reduza o sistema de pressão. Enrole manualmente a mola pneumática sobre o pistão inferior. A descida incremental da máquina ajuda a iniciar o enrolamento da mola pneumática sobre o pistão inferior.



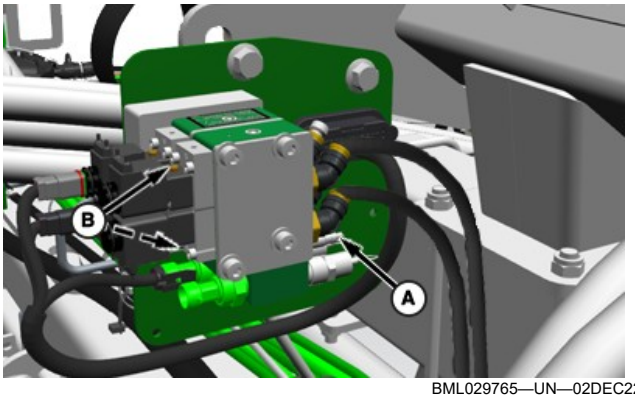
BML029764—UN—02DEC22

Compressor Hidráulico — Compressor na Plantadeira



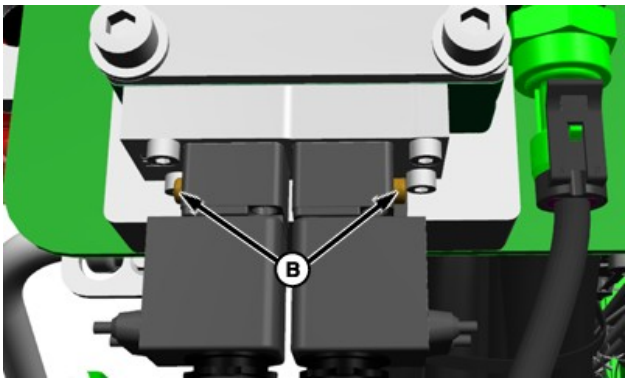
A87943—UN—30SEP15

Cancelamento Manual (Lado Oposto do Bloco de Válvulas) — Compressor na Plantadeira



BML029765—UN—02DEC22

Compressor Hidráulico — Compressor no Trator



BML029472—UN—06JUL22

Cancelamento Manual (Lado Oposto do Bloco de Válvulas) — Compressor no Trator

1. Se o sistema de compressão falhar, carregue o circuito da mola pneumática nas válvulas de enchimento (A) com ar comprimido.
2. Se o sistema de controle falhar, use o cancelamento manual (B) para aumentar ou diminuir a pressão da mola pneumática. Verifique a pressão da mola pneumática com um manômetro de pneus na válvula de enchimento (A).

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, o tanque de ar e o medidor (C) estarão no trator.

3. O indicador (C) mostra a pressão do ar no tanque. A faixa de operação normal para pressão do tanque é de 790 - 1000 kPa (7,9 - 10 bar) (115 - 145 psi).

NOTA: O indicador (C) não corresponde à pressão nas molas pneumáticas.

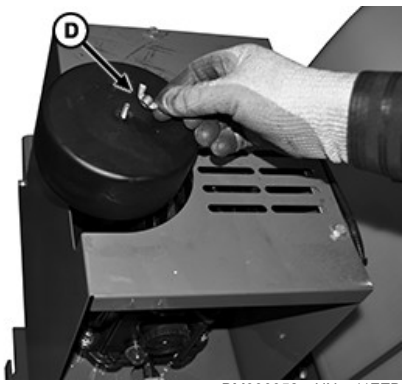
Limpeza ou substituição do filtro de ar do compressor

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de realizar a manutenção.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

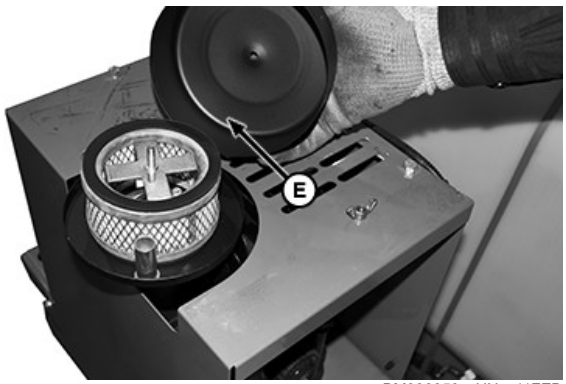
IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento filtrante de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento do filtro de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada estação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Limpe toda a poeira da área ao redor do filtro de ar.



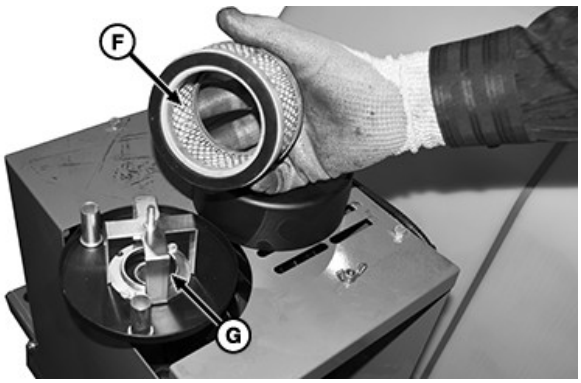
BM030052—UN—11FEB19

2. Remova a porca borboleta (D).



BM030053—UN—11FEB19

3. Remova a proteção climática (E).



BM030054—UN—11FEB19

4. Remova o elemento filtrante (F).

IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento filtrante ao limpá-lo. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

5. Limpe o filtro de ar ou compre um novo de acordo com as horas de operação da máquina.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (G) antes de instalar o filtro.

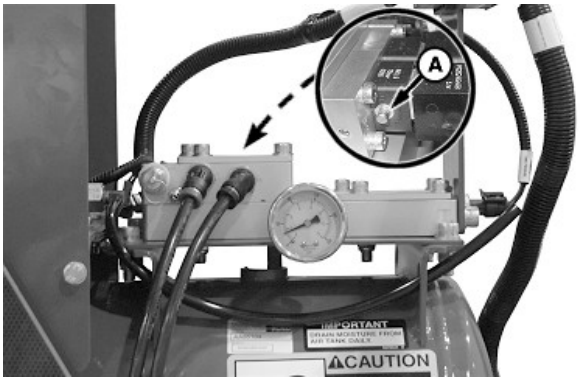
6. Instale o filtro (F).
7. Instale a proteção climática (E) removida anteriormente e a porca borboleta (D).
8. Aperte a porca borboleta (D).

h3ymaet,1674148662553-54-19JAN23

Despressurização do Sistema de Força Descendente Pneumática

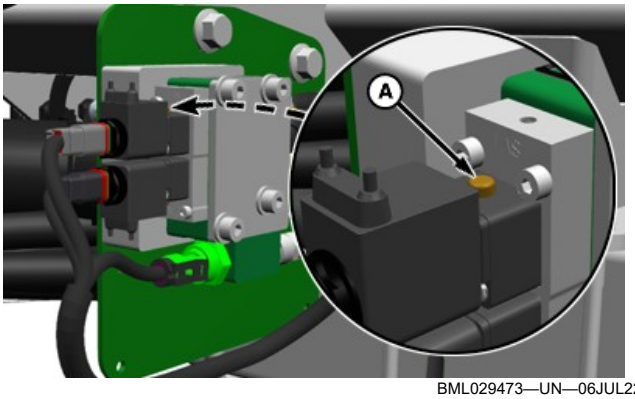
NOTA: A localização e a orientação do reservatório de ar variam com base no modelo da plantadeira. O procedimento é similar para todos os modelos de plantadeira.

1. Abaixe a plantadeira até a posição de plantio.
2. Reduza a pressão de força descendente para 66 N (15 lb) no monitor do SeedStar.



A87674—UN—17SEP15

Cancelamento Manual do Escape — Compressor na Plantadeira



BML029473—UN—06JUL22

Cancelamento Manual do Escape — Compressor no Trator

3. Pressione o botão de cancelamento manual (A) para liberar a pressão de ar residual das molas pneumáticas.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

4. Drene o tanque de ar comprimido. (Consulte Drenagem do Tanque de Ar Comprimido nesta seção.)

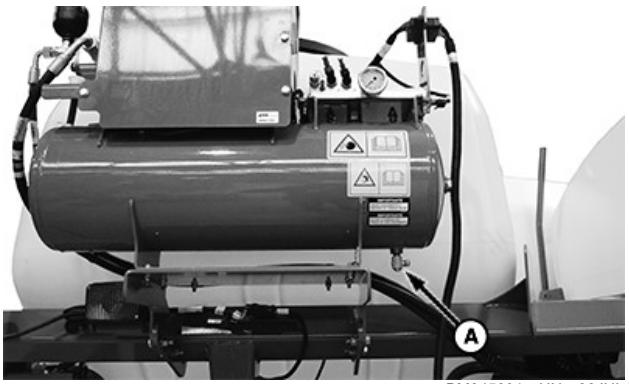
h3ymaet,1656933009741-54-08AUG22

Drenagem do Tanque de Ar do Compressor

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

NOTA: Drene o tanque de ar do compressor diariamente e antes de guardar a máquina.

1. Coloque um recipiente adequado sob a válvula de dreno (A).



BM045091—UN—30JUL19

Válvula de Drenagem do Reservatório de Ar de Força Descendente

2. Abra a válvula de dreno de água (A).

3. Deixe que toda a água seja drenada.

h3ymaet,1656933612841-54-08AUG22

Conversão do Espaçamento entre as Linhas

Configuração do espaçamento disponível

Modelo	Tipo de Configuração	Número de Linhas	Espaçamento das linhas em cm (in)
DB40	Configuração de Fábrica	23	50 (19.7)
			52.5 (20.7)
		25	45 (17.7)
		27	45 (17.7)
	Configuração Opcional de Campo[a]	14	90 (35.4)
		16	76 (30)
DB50	Configuração de Fábrica	29	52.5 (20.7)
		31	50 (19.7)
		35	45 (17.7)
	Configuração Opcional de Campo[a]	18	90 (35.4)
		20	76 (30)
DB74 (MaxEmerge 5)	Configuração de Fábrica	45	50 (19.7)
		48	45 (17.7)
	Configuração Opcional de Campo[a]	24	90 (35.4)
		30	76 (30)
DB74 (ExactEmerge e MaxEmerge 5e)	Configuração de Fábrica	43	52.5 (20.7)
		45	50 (19.7)
		49	45 (17.7)
	Configuração Opcional de Campo[a]	25	90 (35.4)
		30	76 (30)
DB90 (Somente para MaxEmerge 5 e MaxEmerge 5e)	Configuração de Fábrica	51	52.5 (20.7)
		55	50 (19.7)
		61	45 (17.7)
	Configuração Opcional de Campo[a]	31	90 (35.4)
		36	76 (30)

[a]Esses conjuntos podem ser usados de acordo com as condições do campo, respeitando a capacidade do trator. Consulte o seu concessionário John Deere Para obter mais informações e verifique a potência adquirida mínima do trator.

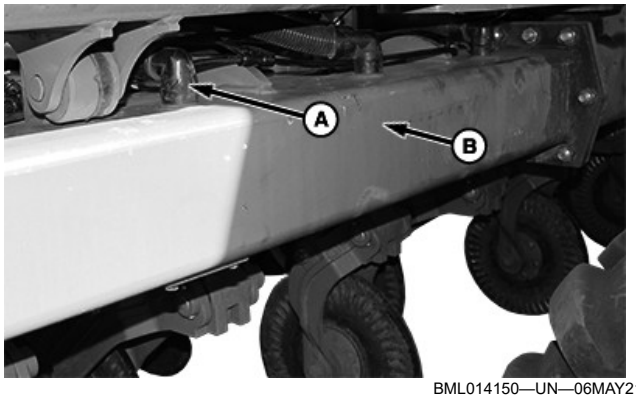
h3ymaet,1696332774153-54-03OCT23

Conversão do Espaçamento entre as Linhas

IMPORTANTE: Mantenha o trator acoplado à plantadeira durante a conversão do espaçamento entre as linhas.

NOTA: As unidades de linha e os braços paralelos foram removidos para maior clareza.

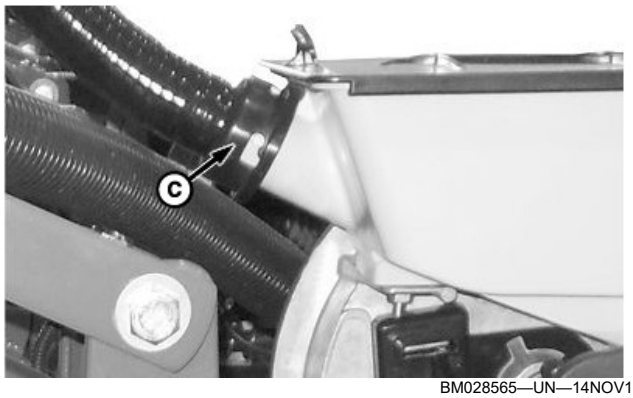
1. Desdobre a plantadeira em uma superfície limpa e nivelada. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras na seção Transporte.)
2. Abaixe a plantadeira até que as lâminas do sulcador toquem o solo.



BML014150—UN—06MAY21

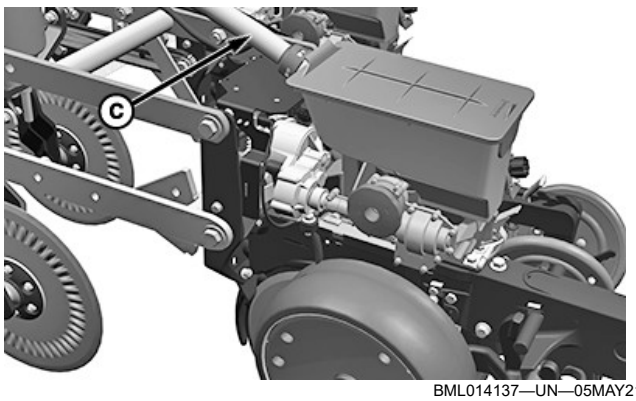
3. Desconecte todas as mangueiras de vácuo (A) da estrutura da plantadeira (B).

NOTA: Para evitar danos aos componentes da máquina, coloque os conjuntos do dosador de sementes e as mangueiras de vácuo longe da plantadeira.



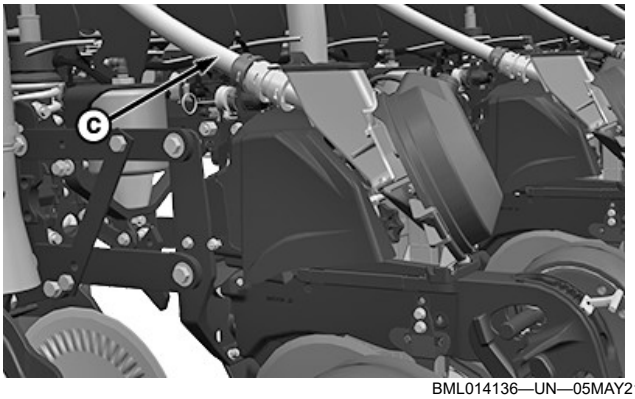
BM028565—UN—14NOV17

Mangueiras de Distribuição de Sementes — MaxEmerge™ 5



BML014137—UN—05MAY21

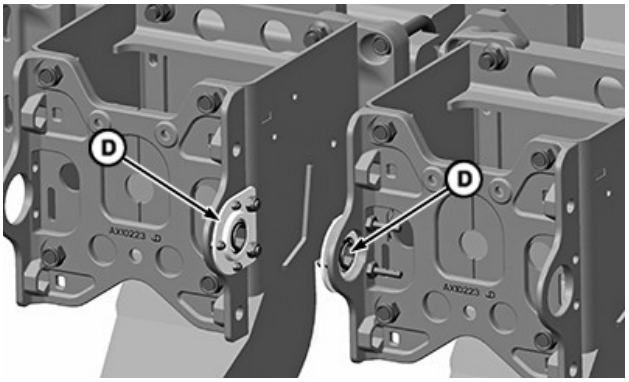
Mangueiras de Distribuição de Sementes — MaxEmerge™ 5e



BML014136—UN—05MAY21

Mangueiras de Distribuição de Sementes — MaxEmerge™

4. Desconecte todas as mangueiras de distribuição de sementes (C) dos dosadores de sementes.
5. Remova todos os conjuntos dosadores de sementes.
6. Desconecte todos os cabos do sensor do tubo de sementes.
7. Remova os chicotes elétricos da estrutura principal esquerda, central e direita.
8. Para plantadeiras MaxEmerge™ 5:
   a. Solte todos os conjuntos de polias intermediárias das correntes de acionamento e remova e guarde todas as correntes de acionamento.
   b. Solte todas as braçadeiras nos eixos de acionamento da plantadeira.
   c. Remova e guarde todos os acopladores.
   d. Remova e retenha os eixos de acionamento. Guarde todos os componentes de acionamento à medida que os eixos forem removidos.



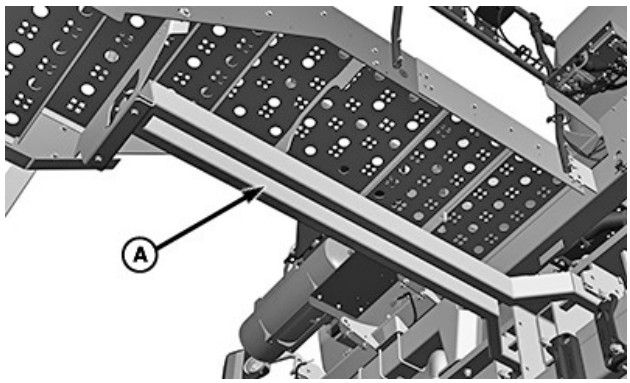
BM028566—UN—14NOV17

   e. Retire todos os suportes de rolamento (D) das unidades de linhas.
9. Para executar a conversão do espaçamento entre as linhas, remova todas as unidades de linha necessárias.
10. Instale as unidades de linha de acordo com o espaçamento desejado.

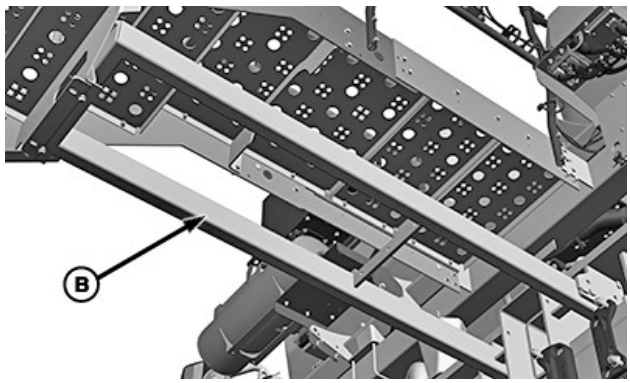
IMPORTANTE: Consulte os espaçamentos disponíveis para cada modelo de plantadeira. Consulte Configuração do Espaçamento Disponível nesta seção.

CR84017,0000835-54-12MAY21

Estrutura do Suporte da Escada



BML014130—UN—05MAY21

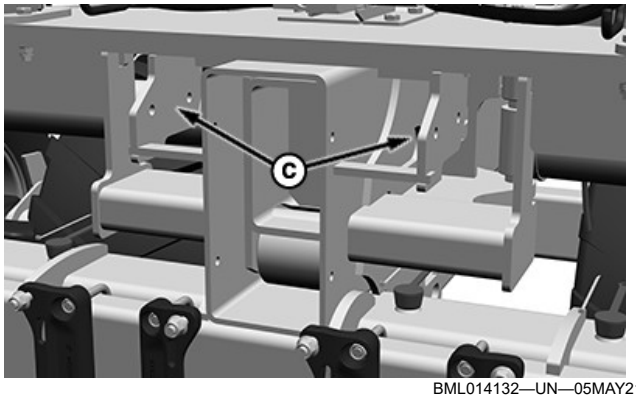


BML014131—UN—05MAY21

A—Estrutura do Suporte da Escada para Plantadeira com Espaçamento entre as Linhas de 76 cm (29.92 in)
B—Estrutura do Suporte da Escada para Plantadeira com Espaçamento entre as Linhas de 45 cm (17.71 in), 50 cm (19.68 in) e 90 cm (35.43 in)

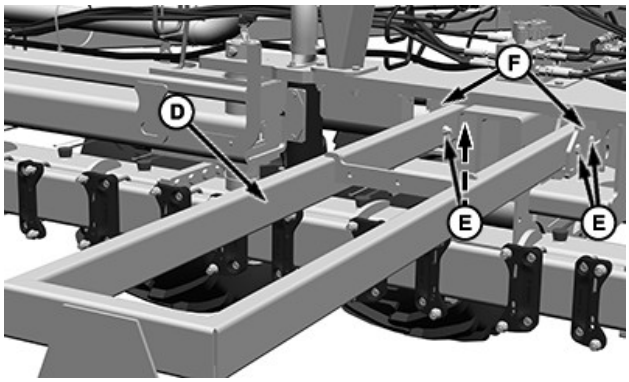
1. Remova a estrutura do suporte da escada (A) ou (B) e as peças de fixação.
2. Localize a estrutura do suporte da escada no pacote, de acordo com o espaçamento entre as linhas utilizado.

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BML014132—UN—05MAY21

3. Instale a estrutura do suporte da escada nos suportes (C).



BML014133—UN—05MAY21

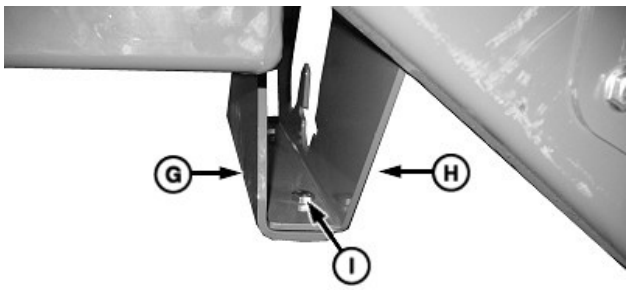
4. Posicione a estrutura do suporte (D) nos suportes (F) e instale os parafusos e as porcas (E). Aperte os parafusos e porcas de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de Montagem e Porcas da Estrutura do Suporte da Escada—Torque. . . . . 240 N·m (175 lb·ft)

NOTA: A escada foi removida para melhor compreensão.

NOTA: Na plantadeira DB50 pode ser necessário afrouxar e reapertar o turbina a vácuo.

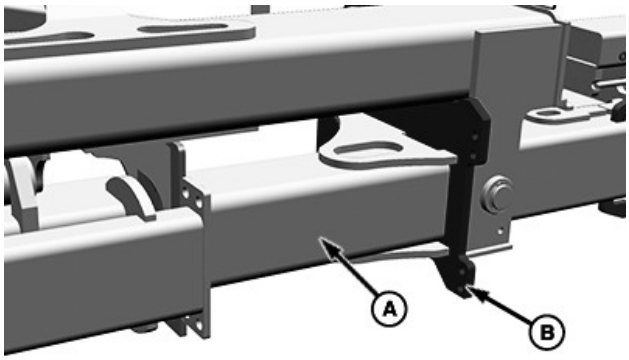


BM028569—UN—14NOV17

5. Alinhe os suportes (G) e (H) e instale os parafusos e porcas (I).

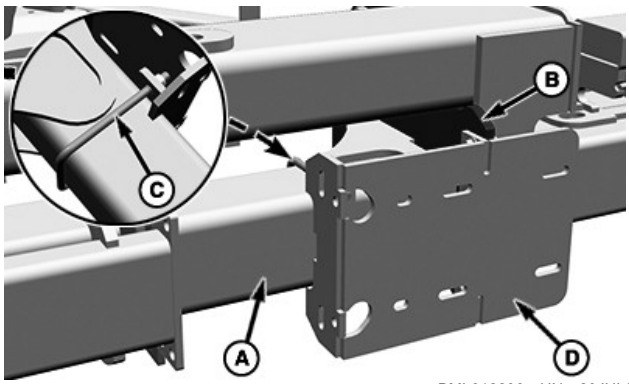
CR84017,0000836-54-26MAY21

Suporte de Fixação



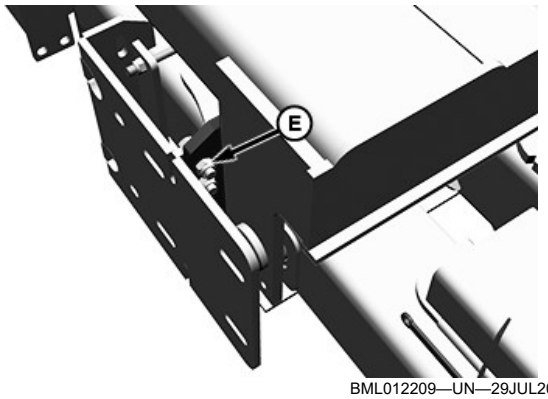
BML012205—UN—29JUL20

Lado Direito da Estrutura Central



BML012206—UN—29JUL20

Lado Direito da Estrutura Central



BML012209—UN—29JUL20

A—Estrutura da Seção Lateral Interna
B—Placa de Montagem
C—Parafuso em U e Porcas
D—Suporte (2 usados)
E—Parafusos de Montagem do Suporte e Porcas (8 usados)

1. Em cada estrutura da seção lateral interna (A), fixe o suporte (D) na placa de montagem (B): Use os parafusos de montagem do suporte e as porcas (E) com o parafuso em U e as porcas (C).

2. Aperte o parafuso em U e as porcas (C) conforme a especificação.

Especificação	
Parafuso U e Porcas—Torque	240 N·m (175 lb·ft)

3. Aperte os parafusos de montagem do suporte e as porcas (E) de acordo com a especificação.

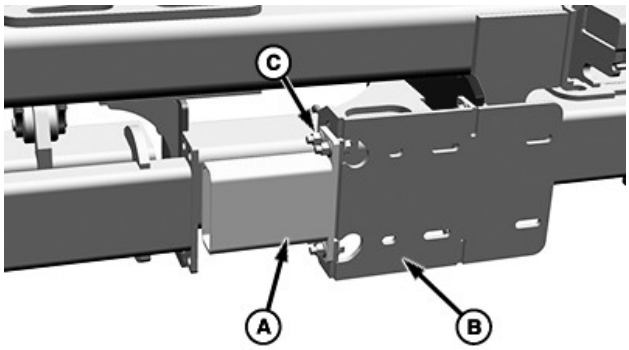
Especificação	
Parafusos de Montagem do Suporte e Porcas—Torque	240 N·m (175 lb·ft)

CR84017,0000858-54-12MAY21

Extensões da Estrutura Central

NOTA: Para instalar o tubo (A), localize na tabela a configuração para cada espaçamento entre as linhas disponível.

1. **Posição 1:** instale o tubo (A) no suporte (B).



BML012208—UN—29JUL20

Posição 1

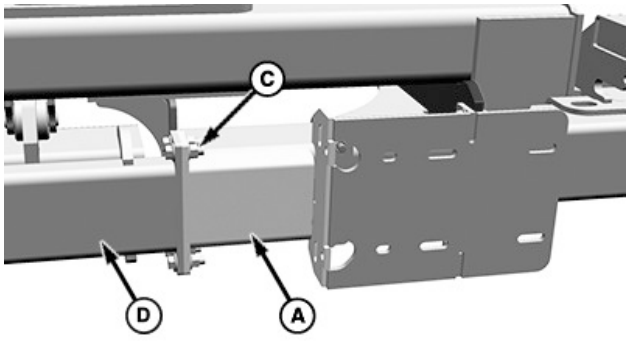
A—Tubo
B—Suporte
C—Parafuso e Porca (8 usados)

2. Aperte os parafusos e as porcas (C) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas e Parafusos
(C)—Torque. . . . . 240 Nm (175 lb.-pé)

1. **Posição 2:** instale o tubo (A) no tubo (D).



CQ1348747—UN—05SEP23

Posição 2

A—Tubo
C—Parafuso e Porca (8 usados)
D—Tubo

2. Aperte os parafusos e as porcas (C) de acordo com a especificação.

Especificação

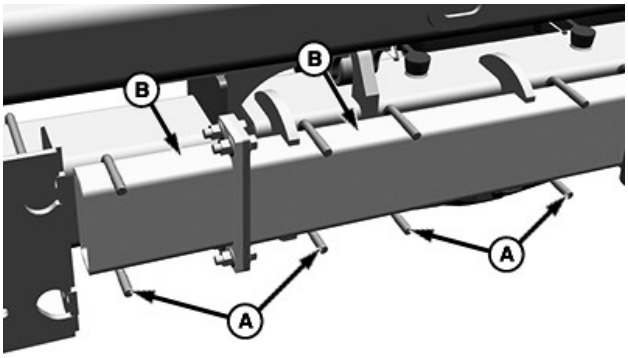
Porcas e Parafusos
(C)—Torque. . . . . 240 Nm (175 lb.-pé)

Modelo	Número de Linhas	Espaçamento em cm (in)	Configuração da Instalação
DB40	14	90 (35,43)	Posição 1
	16	76 (29,92)	Posição 2
	23	50 (19,68)	Posição 2
	23	52,5 (20,67)	Posição 2
	25 / 27	45 (17,71)	Posição 1
DB50	16	90 (35,43)	Posição 1
	20	76 (29,92)	Posição 2
	29	52,5 (20,67)	Posição 2
	31	50 (19,68)	Posição 2
	35	45 (17,71)	Posição 1
DB74	24	90 (35,43)	Posição 1
	30	76 (29,92)	Posição 2
	43	52,5 (20,67)	Posição 2
	45	50 (19,68)	Posição 2
	48	45 (17,71)	Posição 1
	49	45 (17,71)	Posição 1

h3ymaet,1692995813430-54-05SEP23

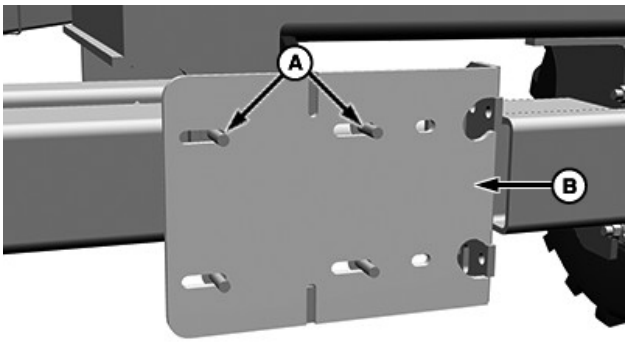
Montar a Unidade de Linha

NOTA: Antes de montar a unidade de linha, verifique se é necessário ajustar as extensões da roda. Selecione a extensão correta para o espaçamento entre as linhas utilizado.



BML012212—UN—29JUL20

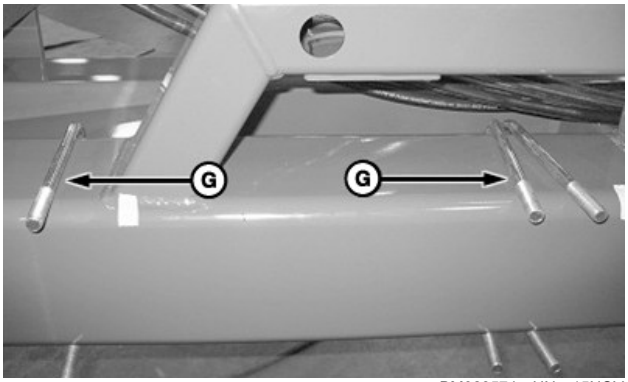
1. Posicione os parafusos em U (A) em ambos os lados da estrutura central (B).



BML012210—UN—29JUL20

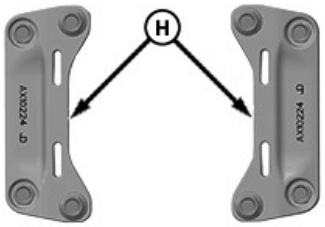
A—Parafuso (4 usados)
B—Suporte

2. Instale os parafusos (A) no suporte (B).



BM028574—UN—15NOV17

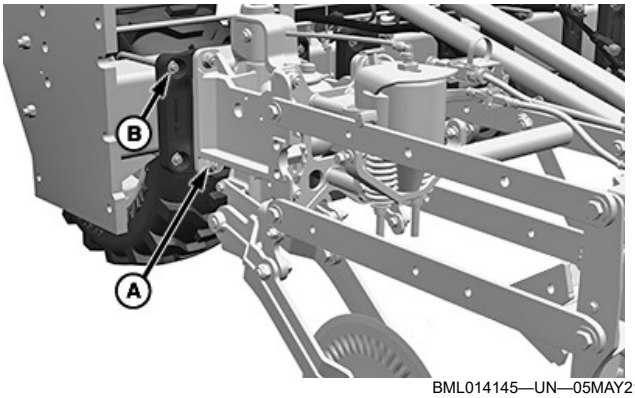
3. Posicione os parafusos em U (G) sobre as estruturas da seção lateral.



BM028575—UN—13FEB19

4. Posicione o suporte da unidade de linha (H) nos parafusos em U.

NOTA: O suporte da unidade de linha é o mesmo para todos os espaçamentos entre as linhas, mas as maneiras para instalar na estrutura são diferentes de acordo com a quantidade de unidades de linha.



BML014145—UN—05MAY21

A—Parafusos do Suporte da Unidade de Linha (4 usados)
B—Parafusos em U (2 usados)

5. Instale os conjuntos da unidade de linha e aperte os parafusos do suporte da unidade de linha (A) e os parafusos em U (B) de acordo com a especificação.

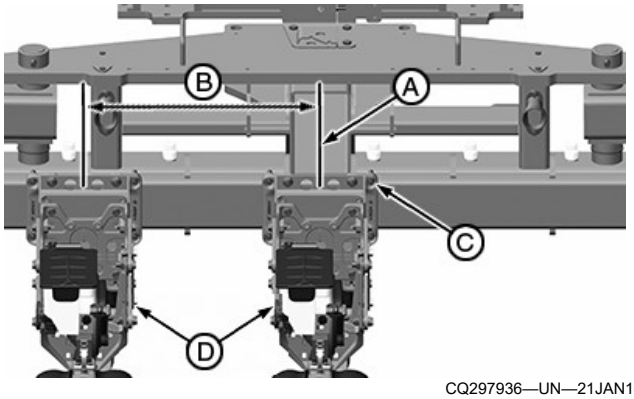
Especificação	
Parafusos do Suporte da Unidade de Linha—Torque	200 N·m (147 lb·ft)

Especificação	
Parafusos em U—Torque	200 N·m (147 lb·ft)

N8XR12J,00006C1-54-15MAR22

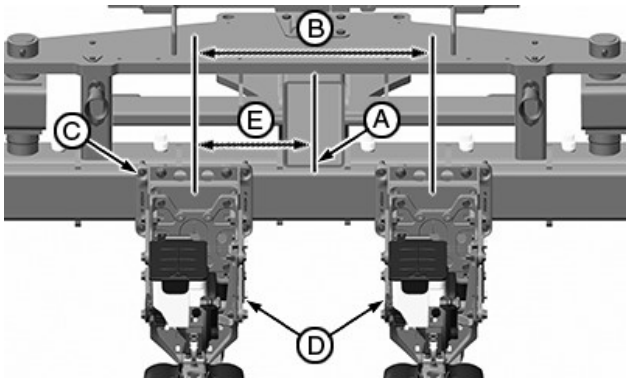
DB40, DB50 e DB74 — Ajustar as Unidades de Linha

1. Observando as medidas, instale ou ajuste as unidades de linha.



CQ297936—UN—21JAN14

Espaçamentos de 45 cm, 50 cm e 52,5 cm



CQ297935—UN—21JAN14

Espaçamento de 76 cm e 90 cm

a. **Espaçamentos de 45 cm (17,71 pol.), 50 cm (19,68 pol.) e 52,5 cm (20,67 pol.):** Monte uma unidade de linha no centro do levante (A). Use-a como referência e monte as outras observando o espaçamento (B).

NOTA: Para espaçamento de 45 cm (17.71 in), o lado esquerdo tem uma unidade de linha a mais que o lado direito.

b. **Espaçamentos de 76 cm (29.92 in) e 90 cm (35.43 in):** Use o centro do levante (A) como referência, meça metade do espaçamento (E) para a esquerda e monte uma unidade de linha. Use-a como referência e monte as outras.

2. Aperte as porcas (C) conforme a especificação.

Especificação	
Porcas dos Parafusos em U para Fixação da Unidade de Linha—Torque	200 Nm (147 lb.-pé)

A primeira linha do lado esquerdo deve ficar conforme mostrado:

- Espaçamento DB40 de 45 cm (27 unidades de linha)—Unidade de linha curta
- Espaçamento DB40 de 45 cm (25 unidades de linha)—Unidade de linha longa
- Espaçamento DB40 de 50 cm — Unidade de linha curta
- Espaçamento DB40 de 52,5 cm — Unidade de linha curta
- Espaçamento de 76 cm do DB40—Unidade de linha longa
- Espaçamento de 45 cm do DB50—(32 unidades de linha)—Unidade de linha longa
- Espaçamento de 45 cm do DB50—(35 unidades de linha)—Unidade de linha curta
- Espaçamento DB50 de 50 cm—Unidade de linha curta
- Espaçamento DB50 de 52,5 cm—Unidade de linha longa
- Espaçamento DB50 de 76 cm—Unidade de linha longa
- Espaçamento DB74 de 45 cm—Unidade de linha longa
- Espaçamento DB74 de 50 cm—Unidade de linha curta
- Espaçamento DB74 de 52,5 cm — Unidade de linha curta
- Espaçamento DB74 de 76 cm — Unidade de linha curta

NOTA: Verifique o torque dos parafusos (C) antes da operação, após as primeiras 10 horas de uso, após 20 horas de uso e depois de cada 100 horas.

3. Conecte todas as mangueiras de vácuo.

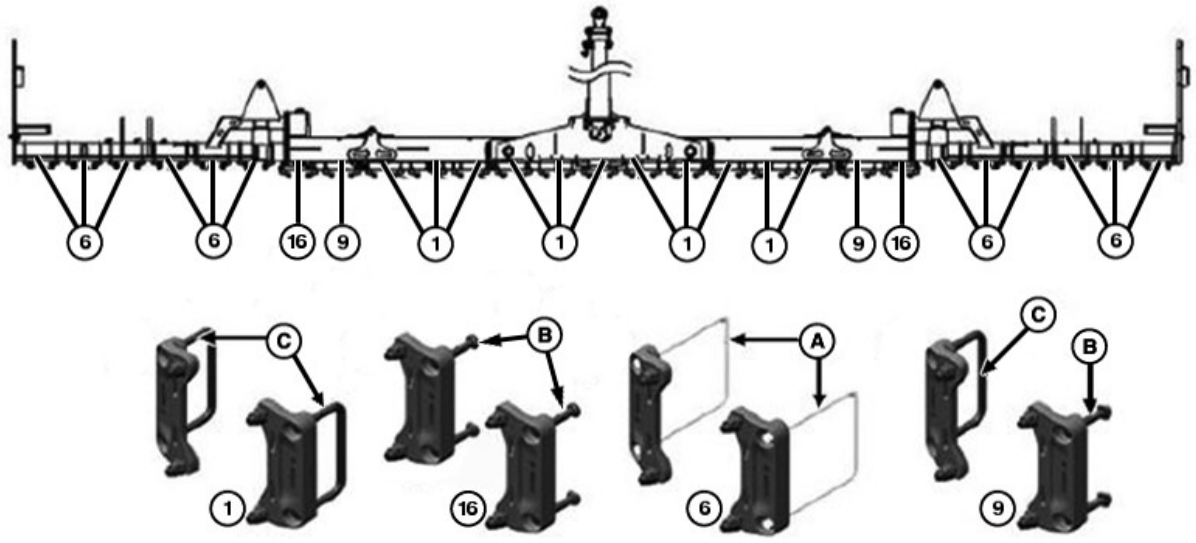
h3ymaet,1693398202751-54-30AUG23

DB40 — Unidades de Linha 25/27 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

IMPORTANTE: Para a configuração de 25 unidades de linha, remova uma unidade de linha do fim da seção lateral direita e uma unidade de linha do fim da seção lateral esquerda da máquina com essa configuração.

IMPORTANTE: Para espaçamento de 90 cm (35.43 in), use a mesma configuração para o espaçamento de 45 cm (17.71 in), mas remova somente as unidades de linha alternadas.

NOTA: Para configuração de espaçamento, use o suporte de lastro na área externa da seção de ambos os lados da máquina. (Consulte Configuração do Espaçamento Disponível nesta seção.)

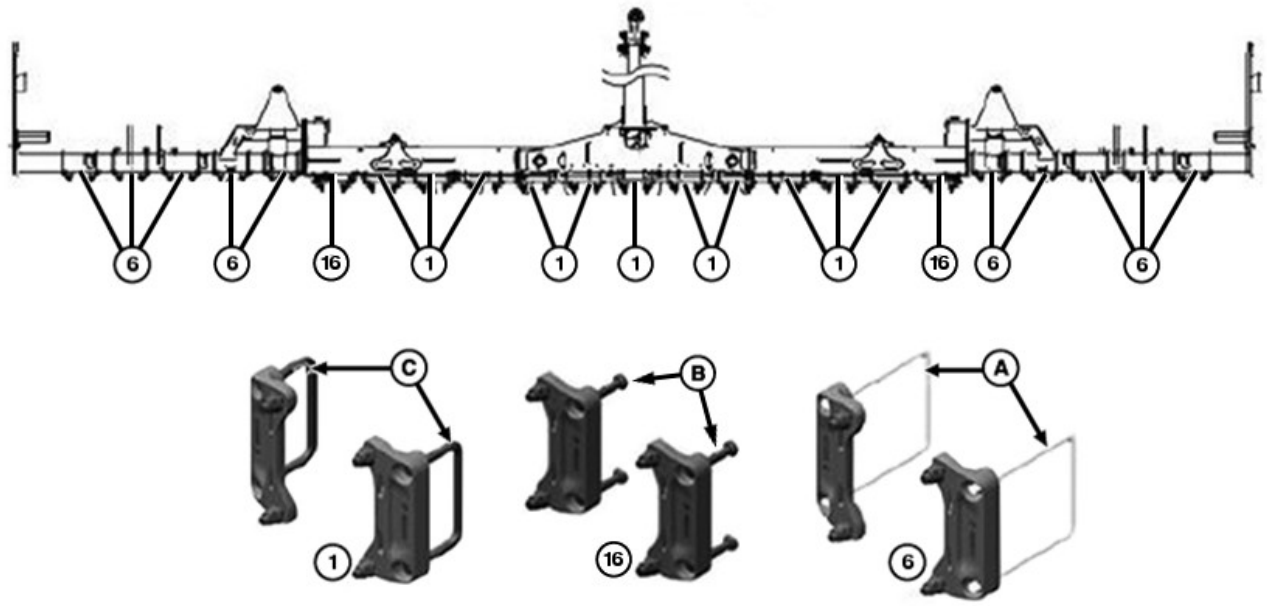


BML012214—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

CR84017,000083A-54-26MAY21

DB40 — 23 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

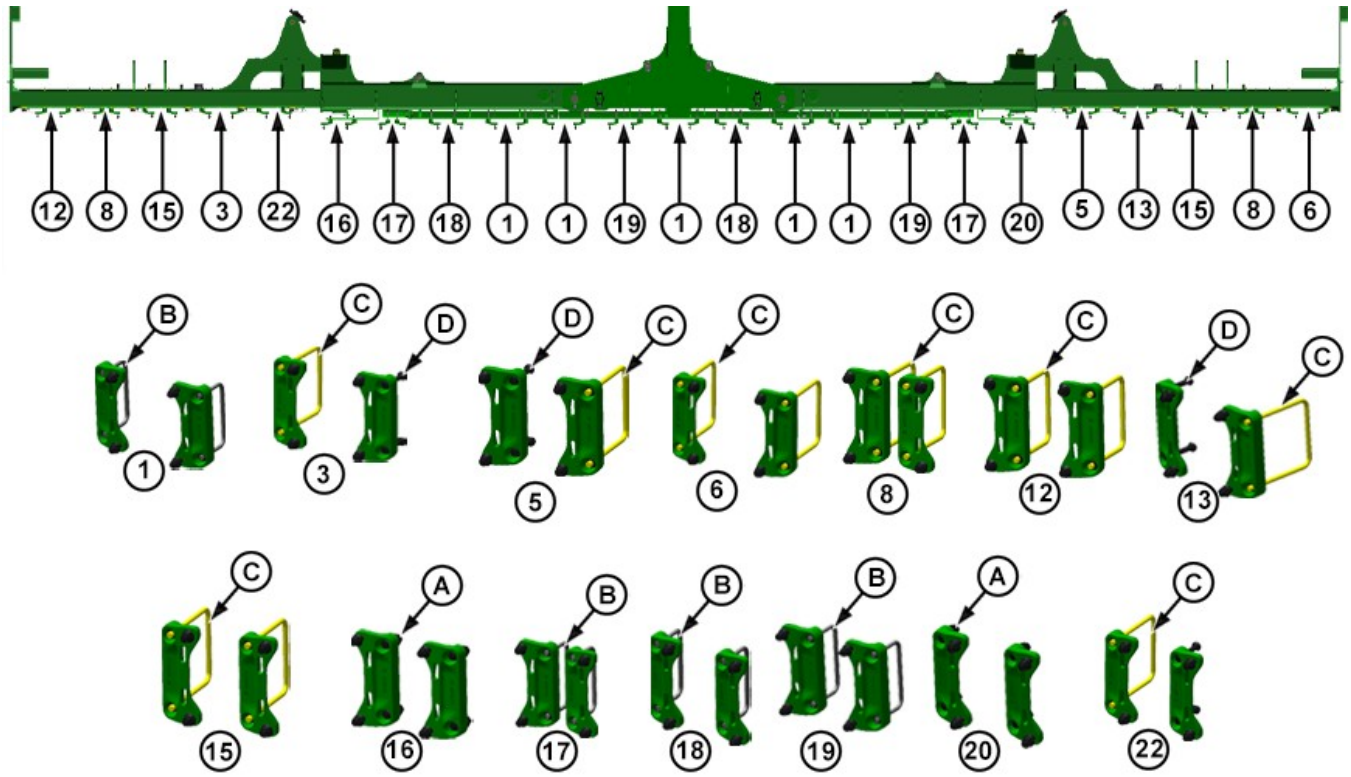


BML012215—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

CR84017,000083B-54-05MAY21

DB40 — 23 Unidades de Linhas com Espaçamento de 52,5 cm (20,67 pol.)



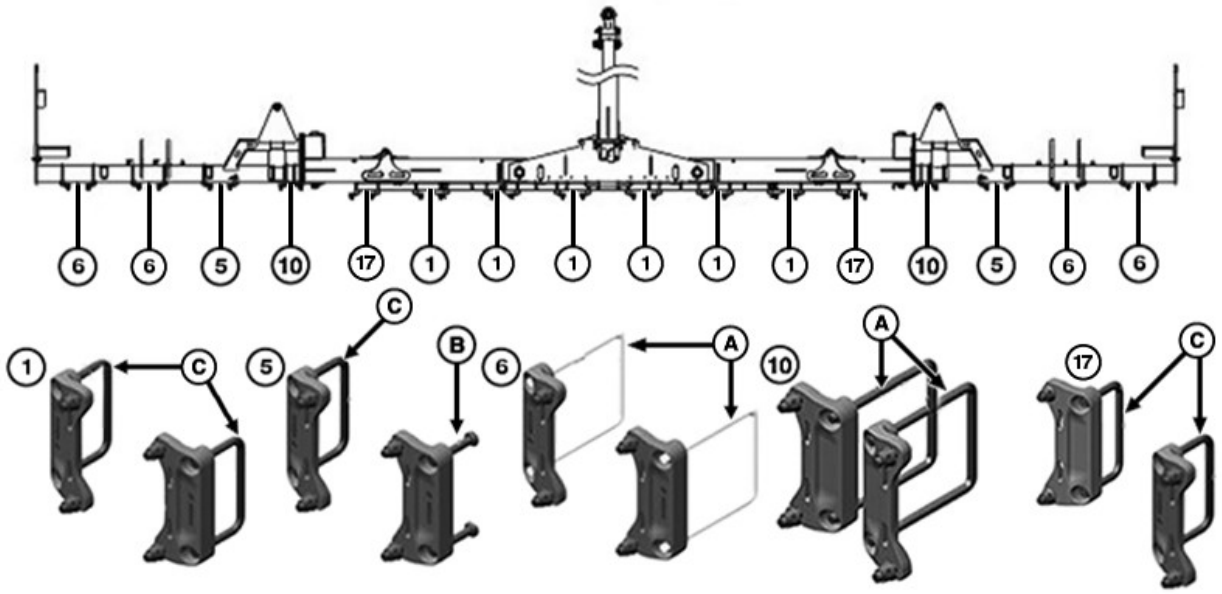
BML047222—UN—05SEP23

DB40 — 23 Unidades de Linhas com Espaçamento de 52,5 cm (20,67 pol.)

A—Parafuso Sextavado
B—Parafuso em U Curto
C—Parafuso em U Longo
D—Parafuso de Cabeça Redonda

h3ymaet,1693316756293-54-29AUG23

DB40 — 16 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)

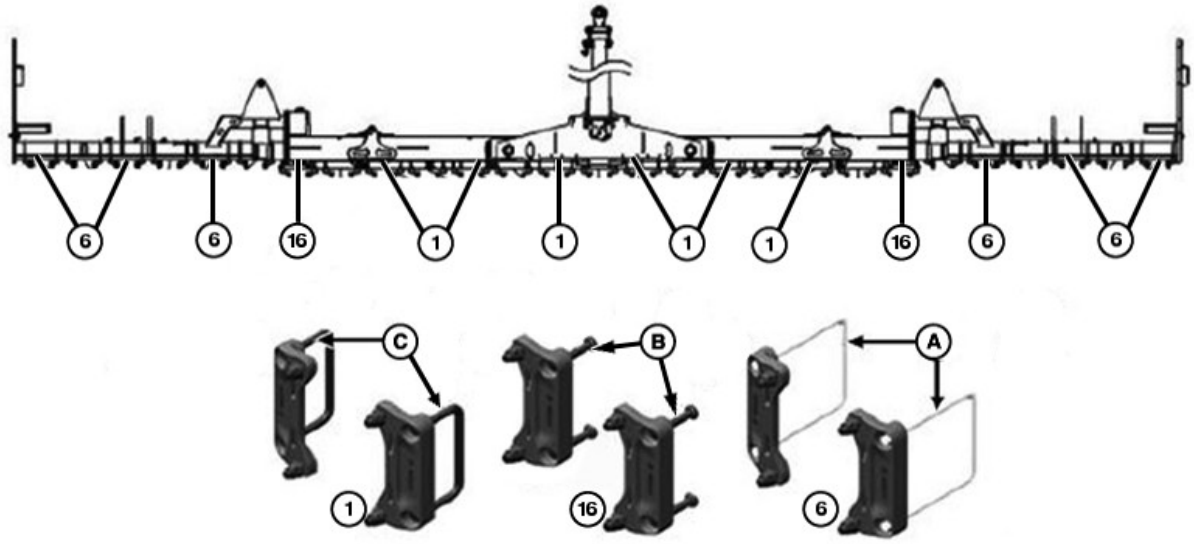


BML012216—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

CR84017,000083C-54-05MAY21

DB40 — Unidades de Linha 14 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)

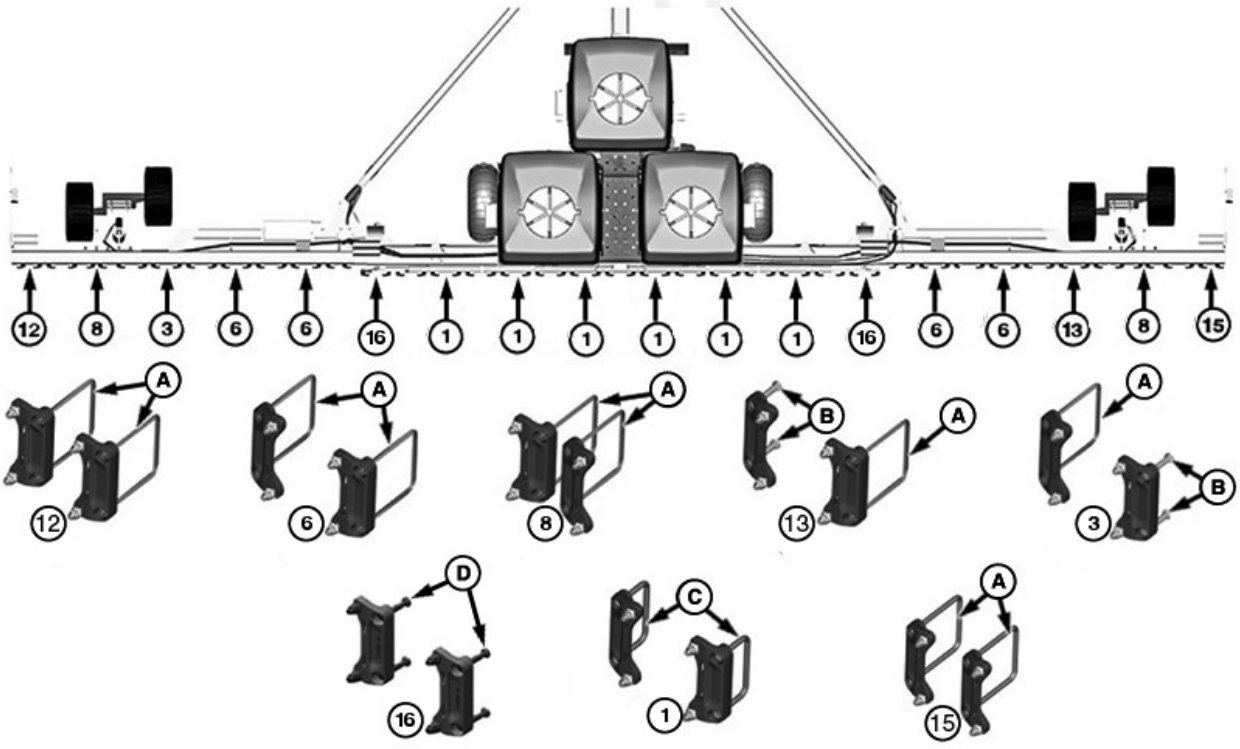


BML014152—UN—06MAY21

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

CR84017,0000859-54-06MAY21

DB50 — Unidades de Linha 18 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)



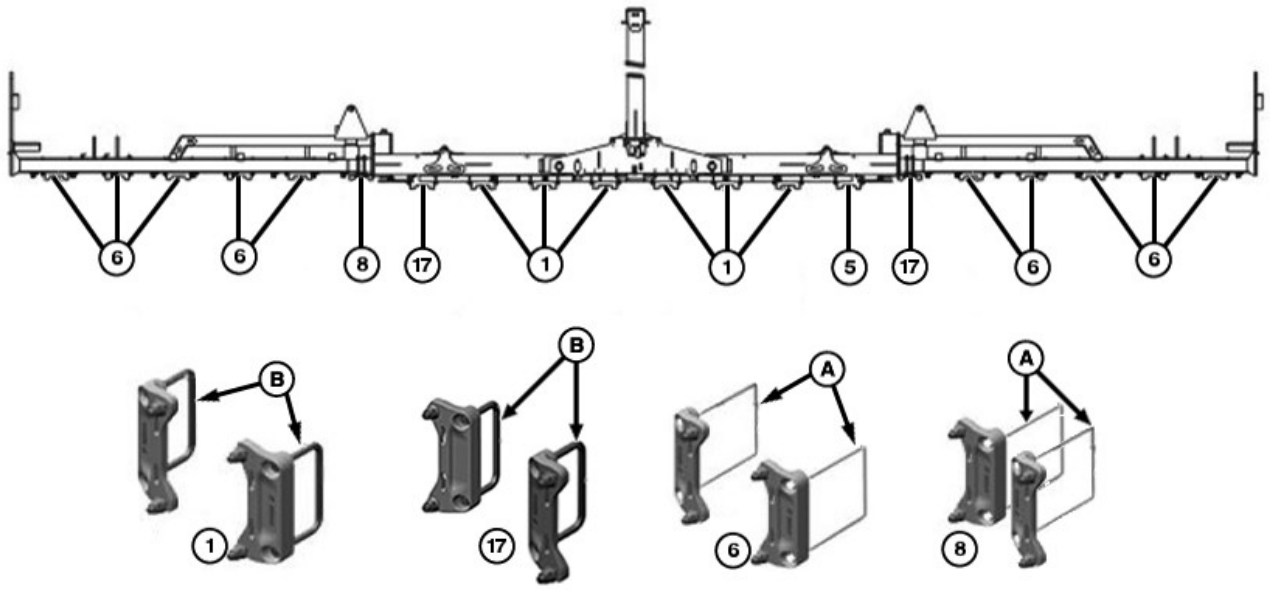
BML014153—UN—06MAY21

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial

C—Parafuso em U Curto **D—Parafuso Sextavado**

CR84017,000085A-54-06MAY21

DB50 — 20 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)

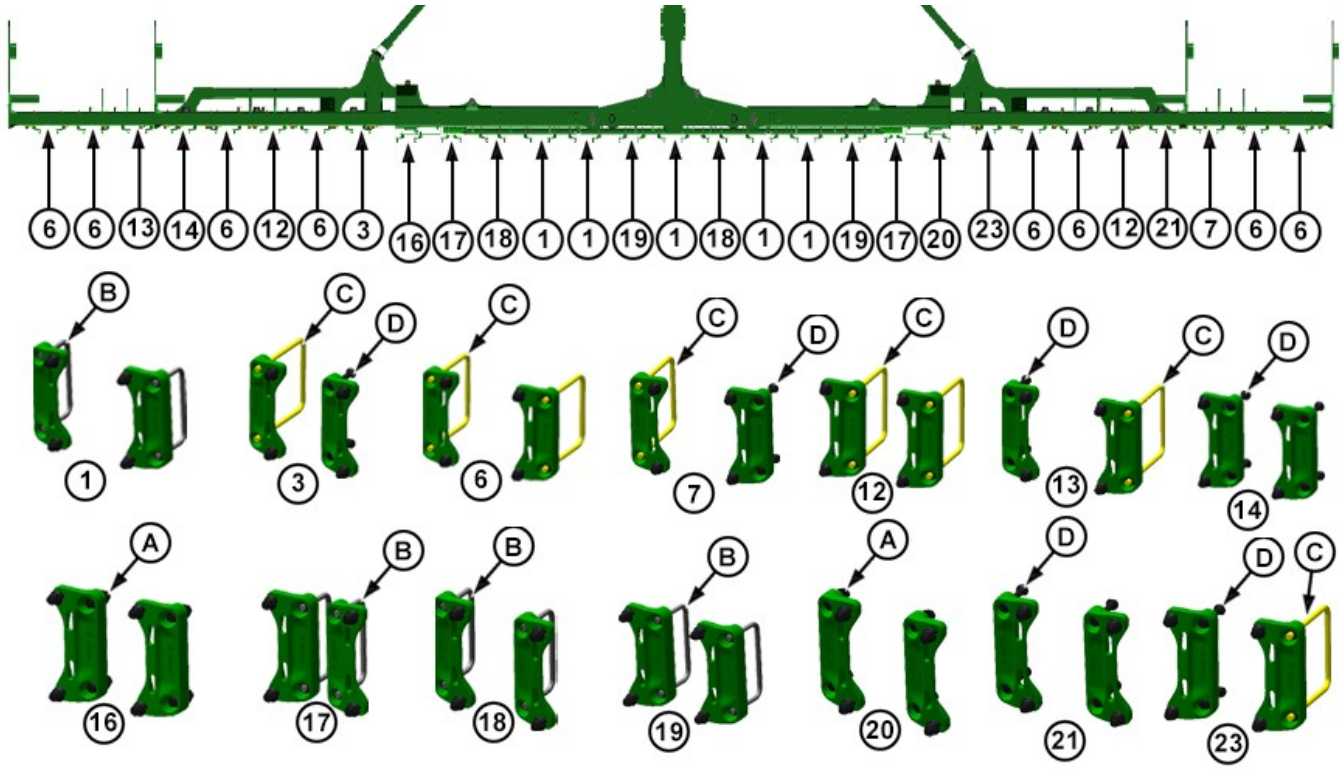


BML012217—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo **B—Parafuso em U Curto**

CR84017,000083F-54-05MAY21

DB50 — 29 Unidades de Linhas com Espaçamento de 52,5 cm (20,67 pol.)

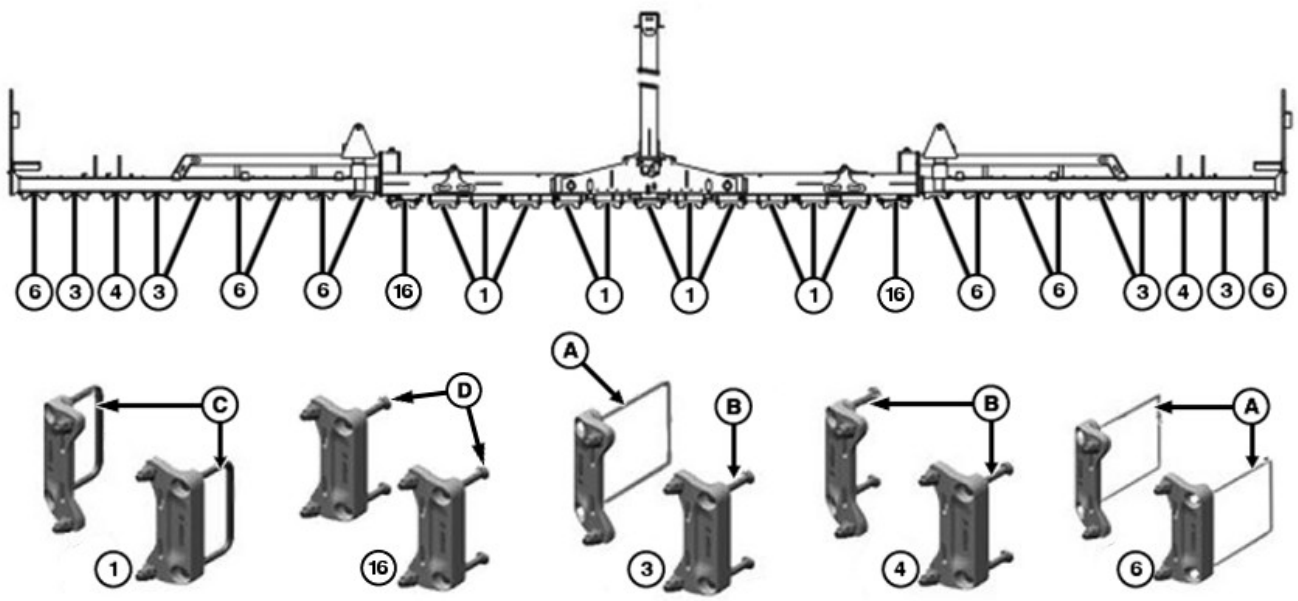


BML047221—UN—05SEP23

A—Parafuso Sextavado
B—Parafuso em U Curto
C—Parafuso em U Longo
D—Parafuso de Cabeça Redonda

h3ymaet,1692970636430-54-28AUG23

DB50 — 31 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

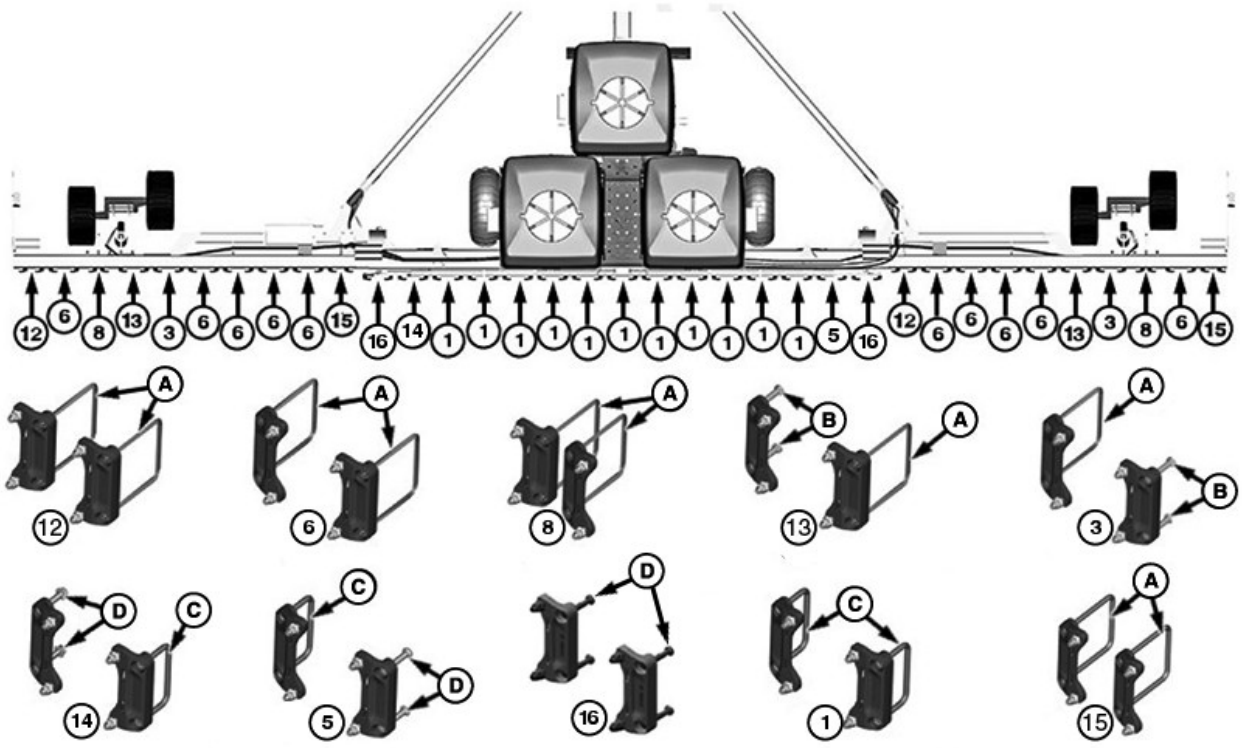


BML012218—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

CR84017,0000840-54-05MAY21

DB50 — 35 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

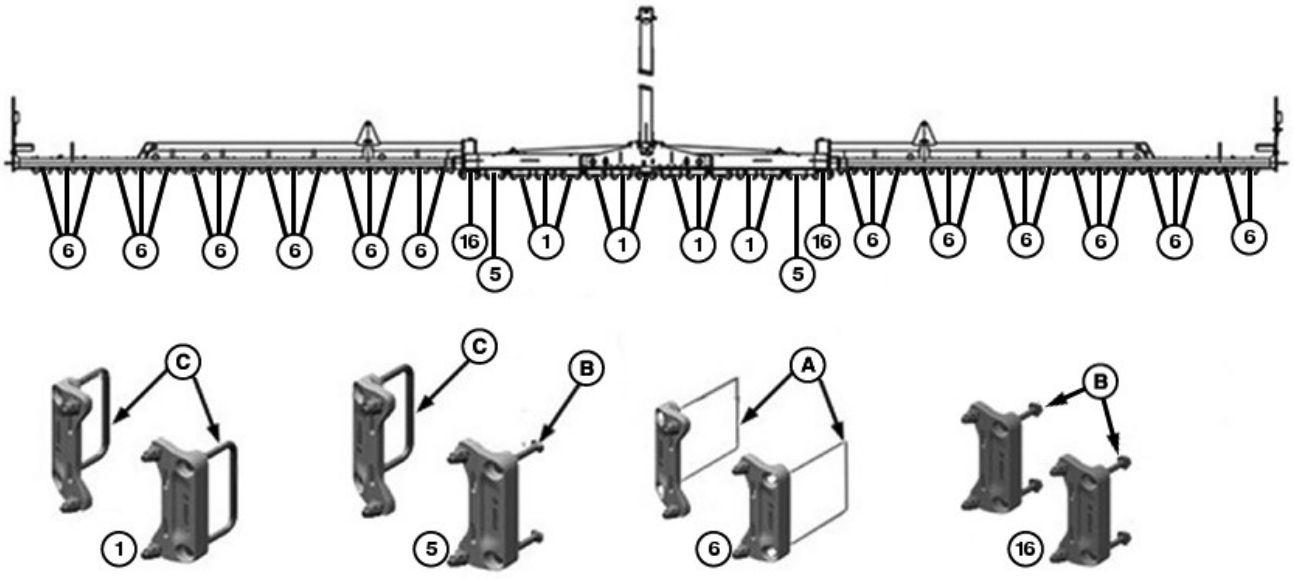


BML012219—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

CR84017,0000841-54-05MAY21

DB74 — 49 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



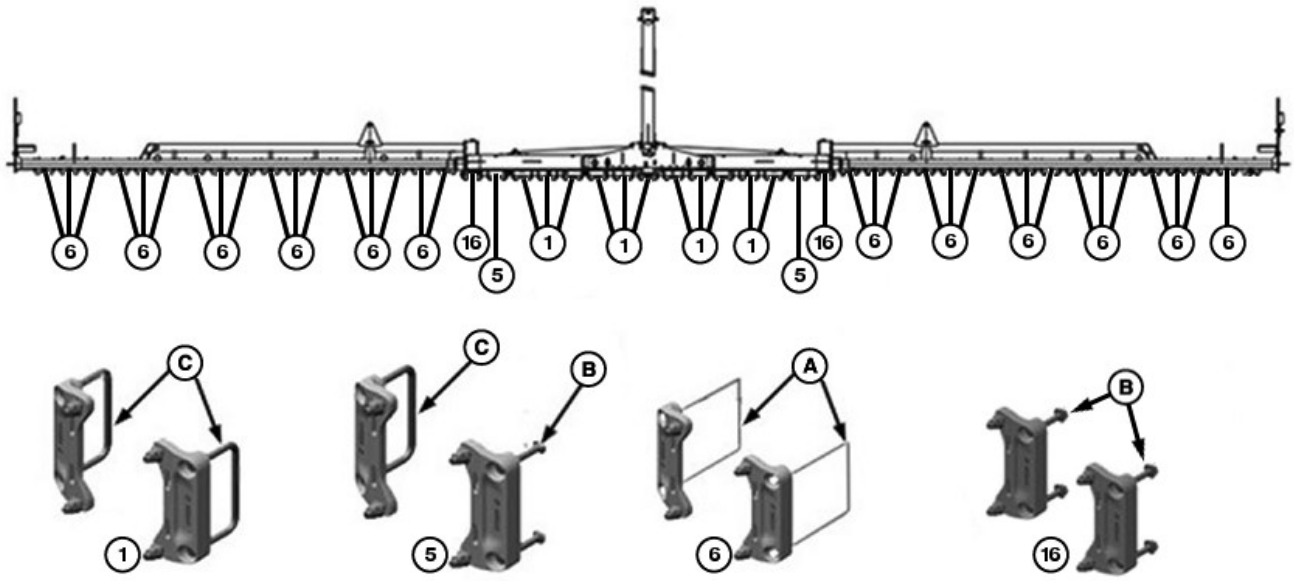
BML012220—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado

C—Parafuso em U Curto

CR84017,000085C-54-06MAY21

DB74 — 48 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

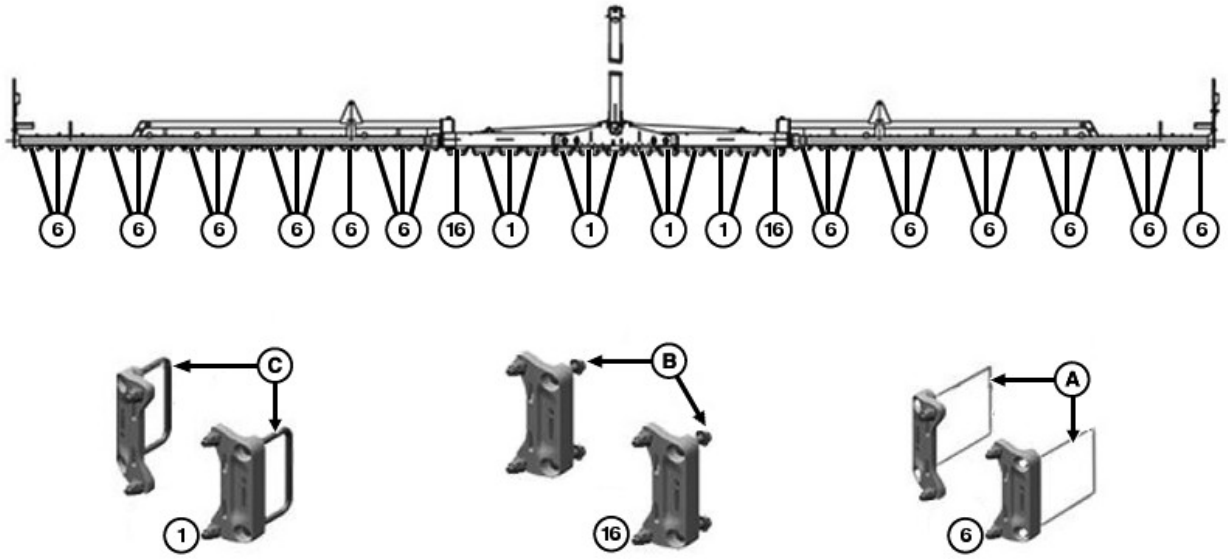


BML012221—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

CR84017,0000843-54-05MAY21

DB74 — 45 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

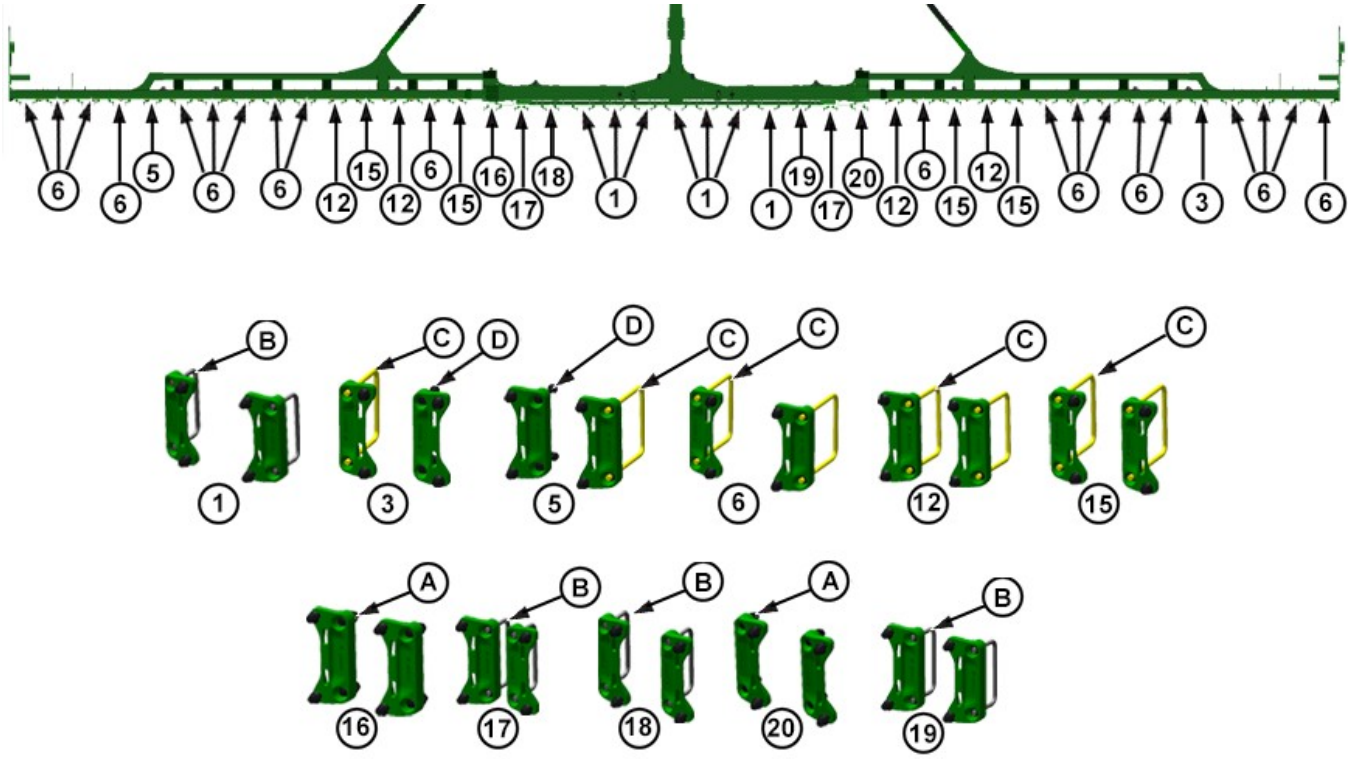


BML012222—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

CR84017,0000844-54-05MAY21

DB74 — 43 Unidades de Linhas com Espaçamento de 52,5 cm (20,67 pol.)

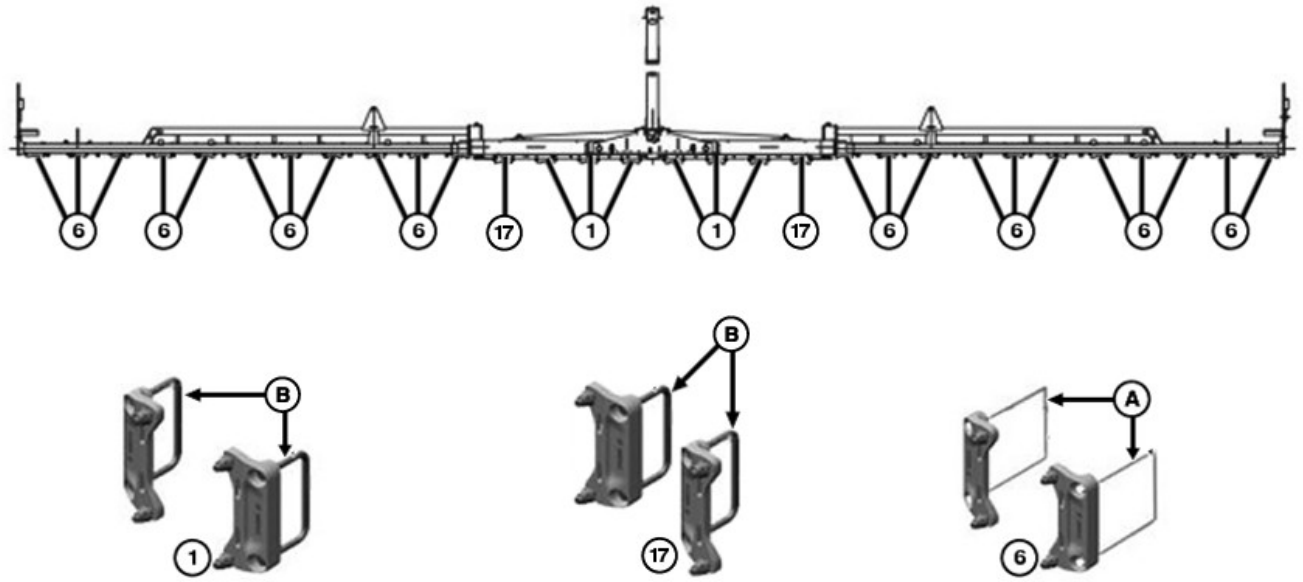


BML047223—UN—05SEP23

A—Parafuso Sextavado
B—Parafuso em U Curto
C—Parafuso curto em U Longo
D—Parafuso de Cabeça Redonda

h3ymaet,1693331564860-54-29AUG23

DB74—30 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



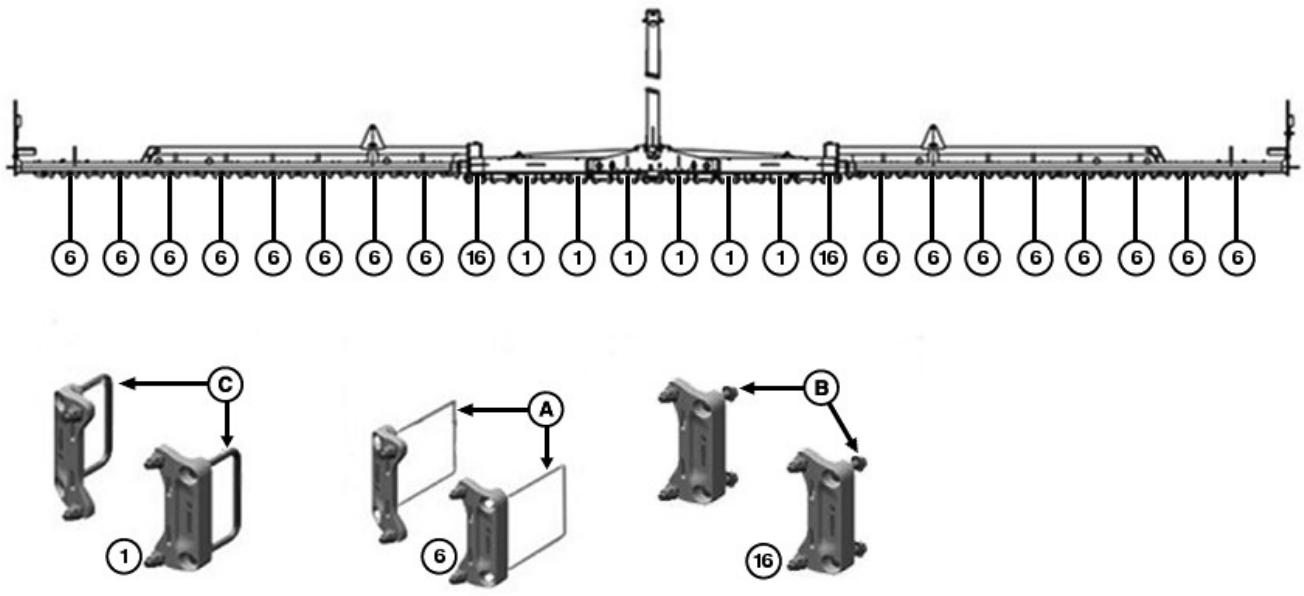
BML012223—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo

B—Parafuso em U Curto

N8XR12J,00006C2-54-30MAR22

DB74 — 24 Unidades de Linhas com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)



BML012224—UN—31JUL20

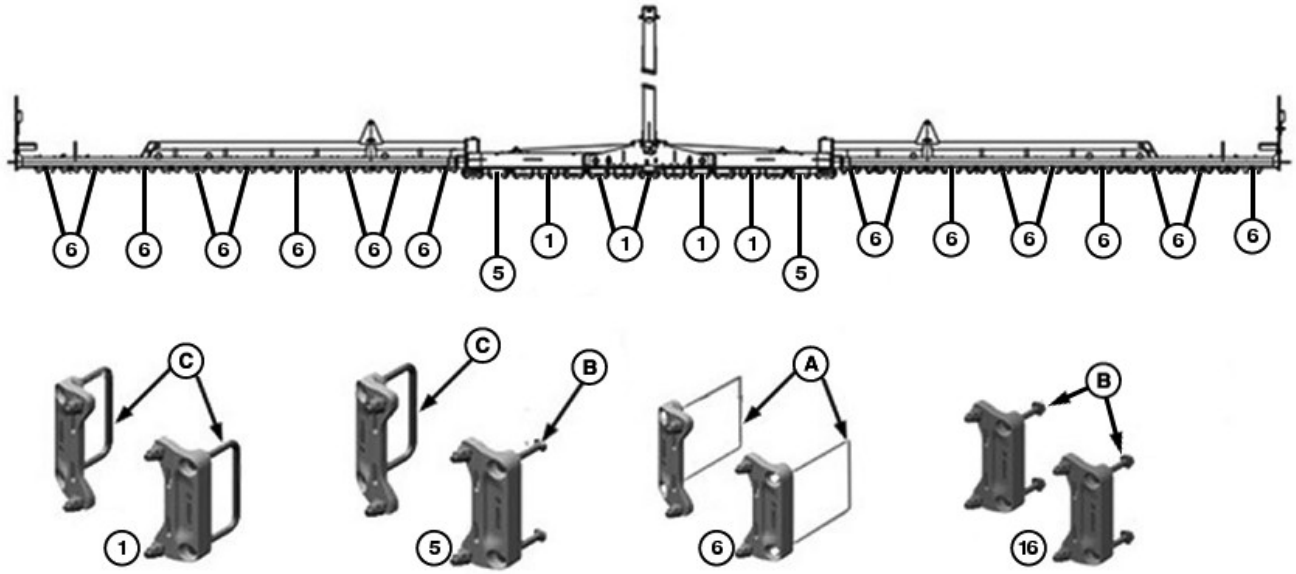
A—Parafuso em U Longo

B—Parafuso Sextavado

C—Parafuso em U Curto

CR84017,0000846-54-05MAY21

DB74 — 25 Unidades de Linhas com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)

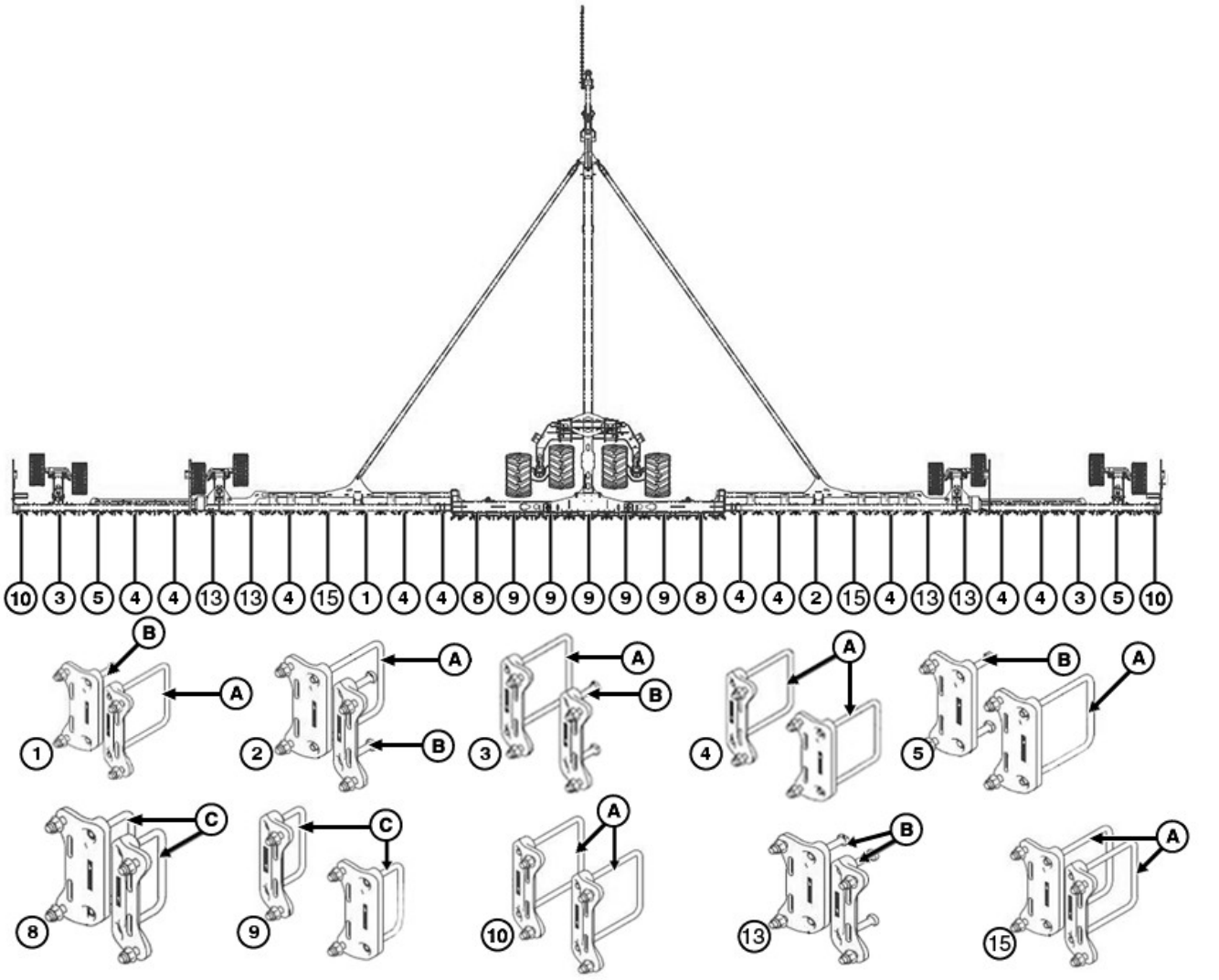


BML014151—UN—06MAY21

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

CR84017,000085B-54-06MAY21

DB90 — 31 Unidades de Linhas com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)



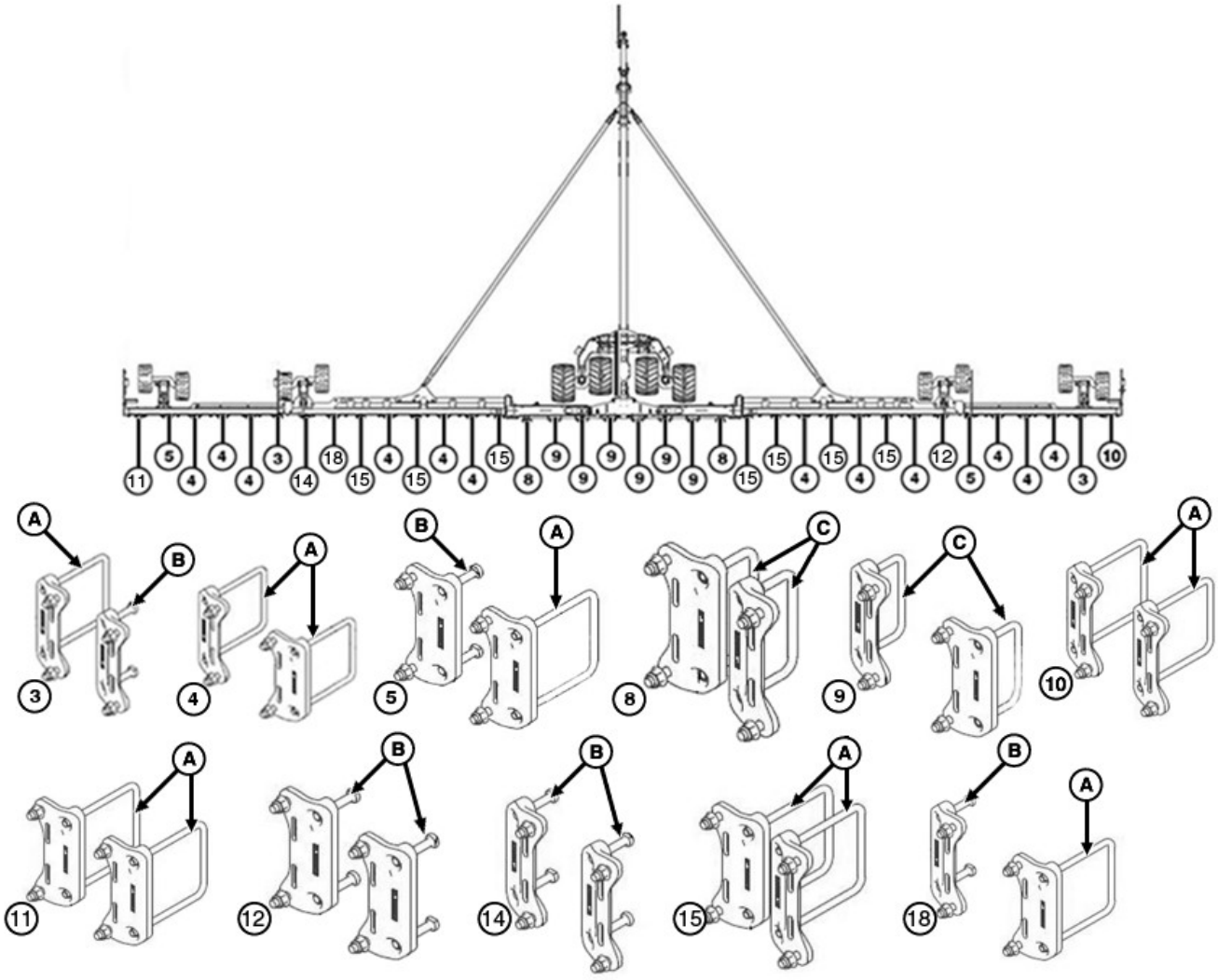
BM030155—UN—14MAR19

Unidades de Linhas DB90—31 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

CR84017,0000848-54-27APR21

Unidades de Linhas 90—36 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



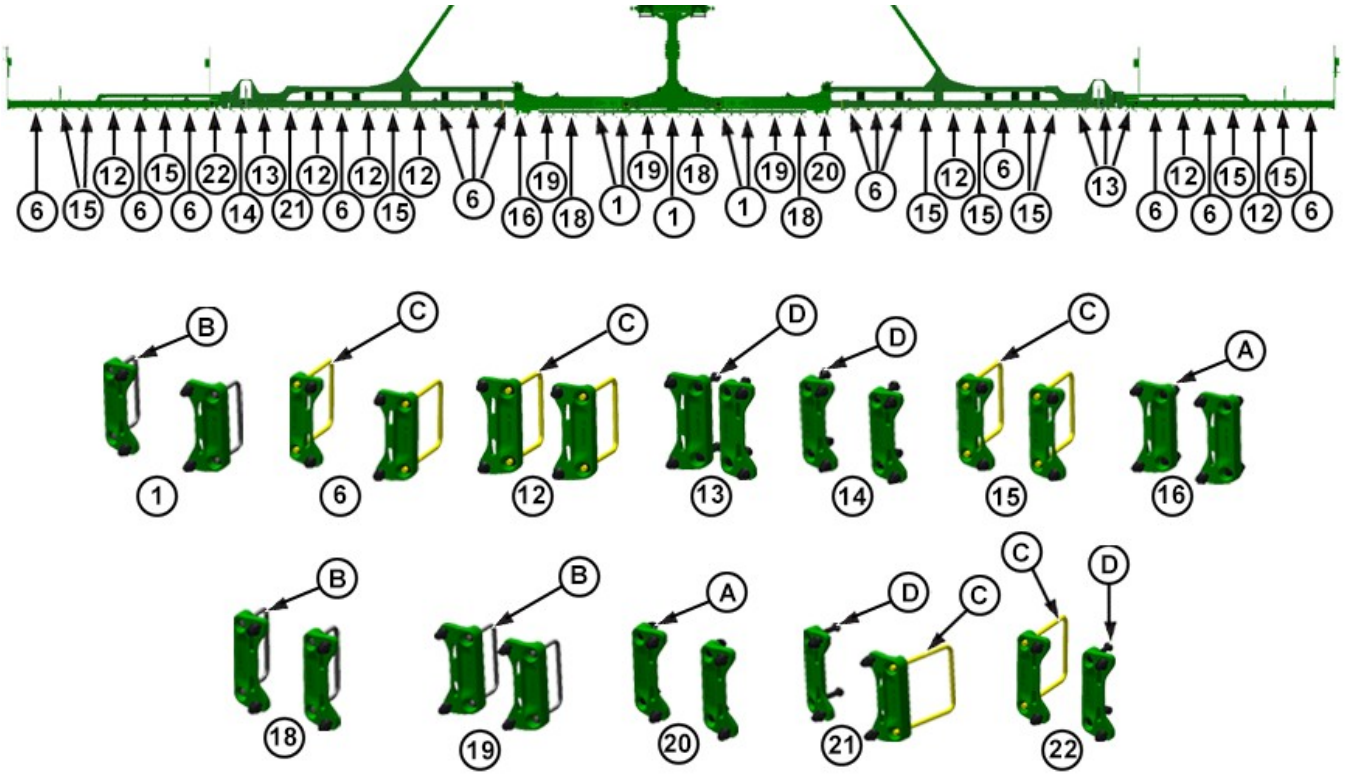
BM030152—UN—14MAR19

Unidades de Linhas 90—36 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

CR84017,0000849-54-27APR21

DB90 — 51 Unidades de Linha com Espaçamento de 52,5 cm (20.67 in.)

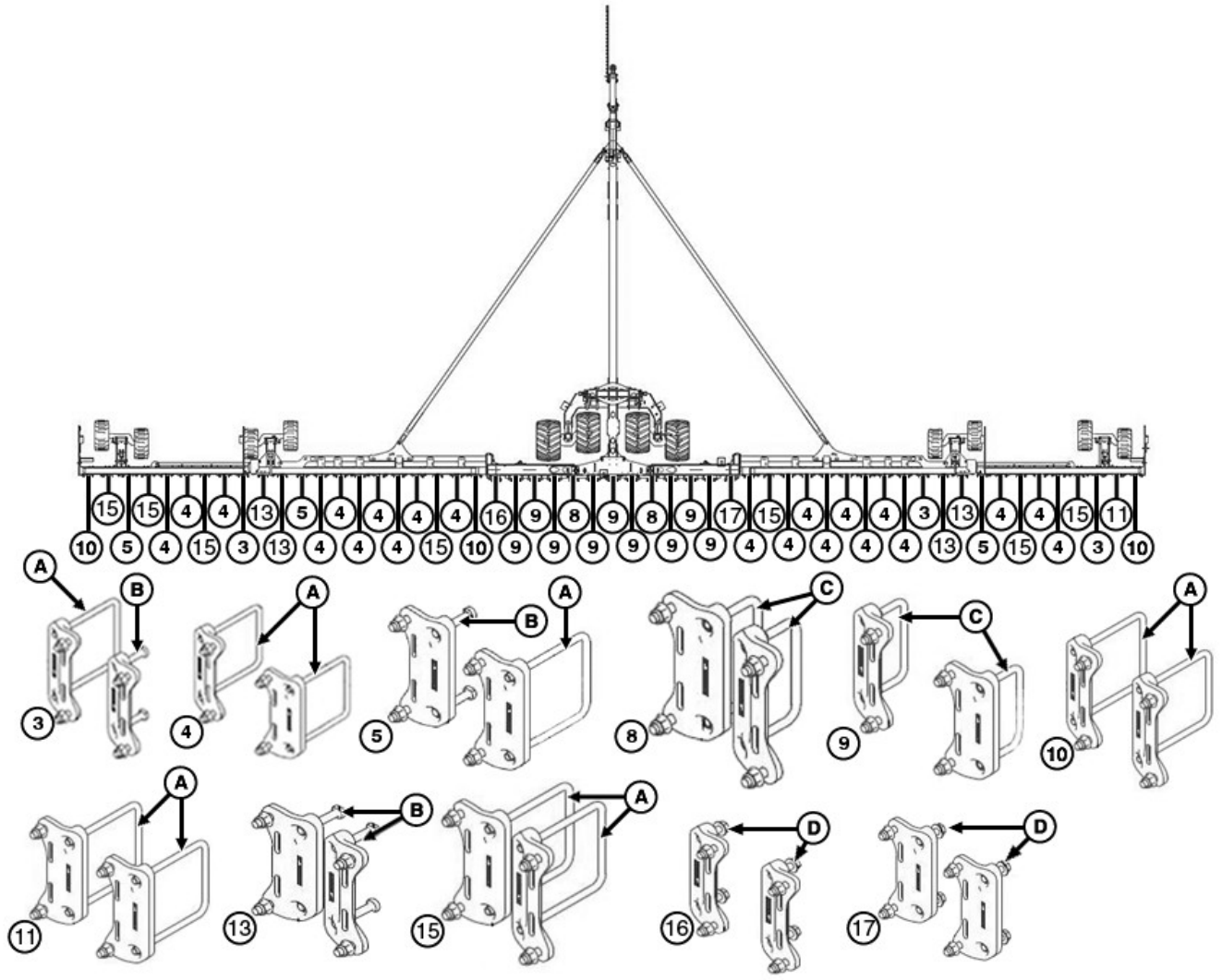


BML047224—UN—05SEP23

A—Parafuso Sextavado
B—Parafuso em U Curto
C—Parafuso em U Longo
D—Parafuso de Cabeça Redonda

h3ymaet,1696332930107-54-03OCT23

Unidades de Linhas DB90—55 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)



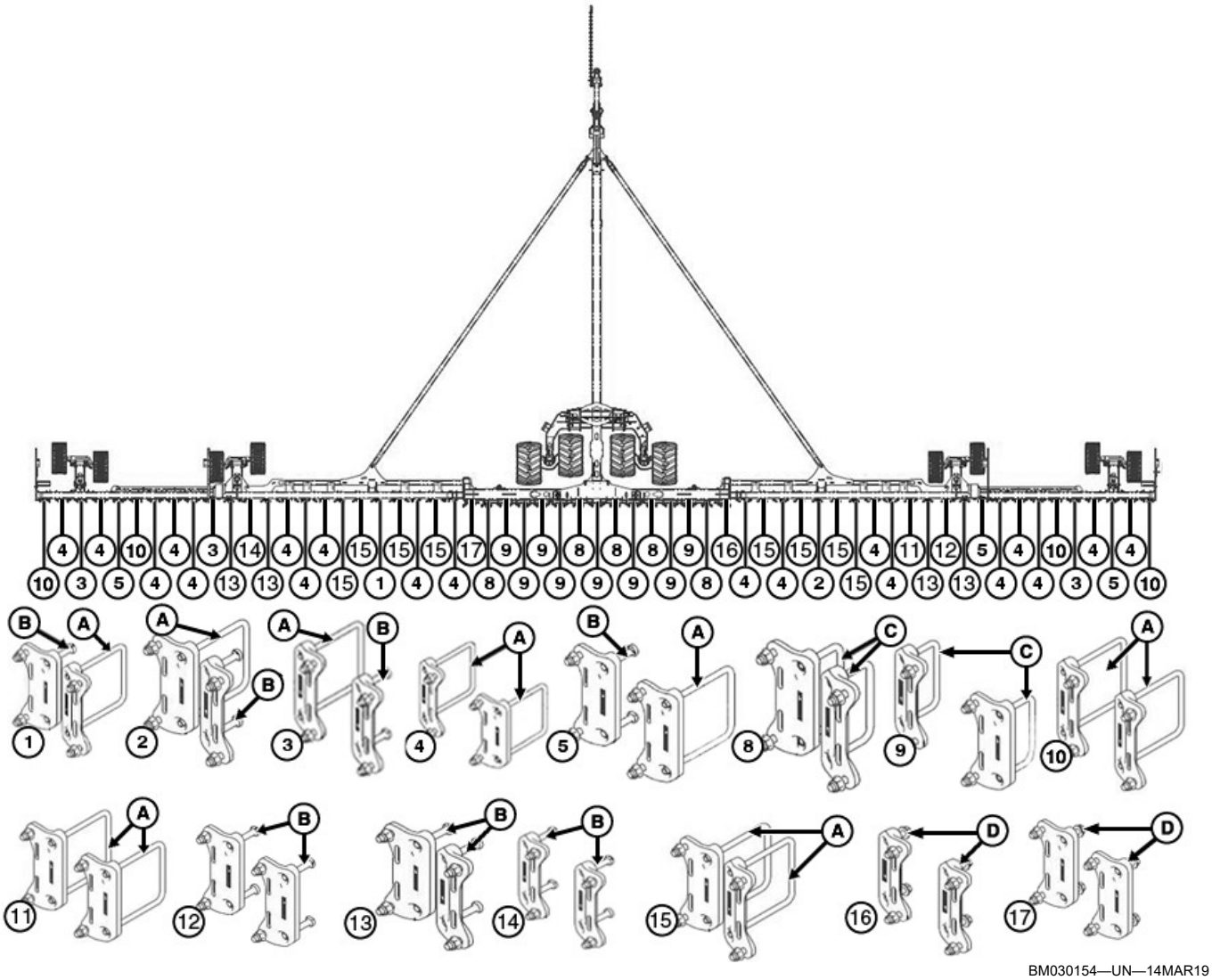
BM030153—UN—14MAR19

Unidades de Linhas DB90—55 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

CR84017,000084A-54-27APR21

Unidades de Linhas DB90—61 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BM030154—UN—14MAR19

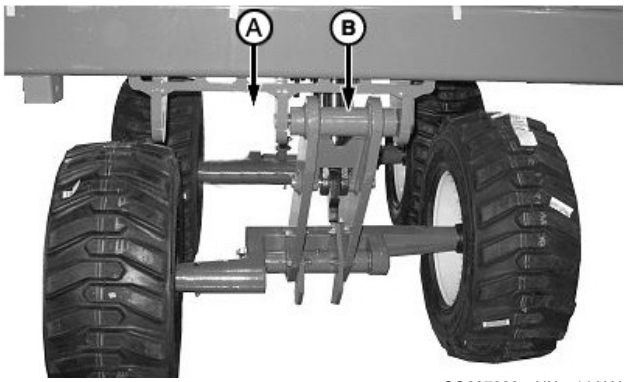
Unidades de Linhas DB90—61 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

CR84017,000084B-54-27APR21

Posição das Rodas da Seção Lateral — DB40 e DB50

NOTA: Evite mal-entendido no procedimento. O sensor de altura mencionado nas etapas abaixo deve ser considerado somente para plantadeiras MaxEmerge™ 5. Para plantadeiras MaxEmerge™ 5e e ExactEmerge™, o sensor está localizado nas rodas centrais.



CQ297930—UN—14JAN14

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

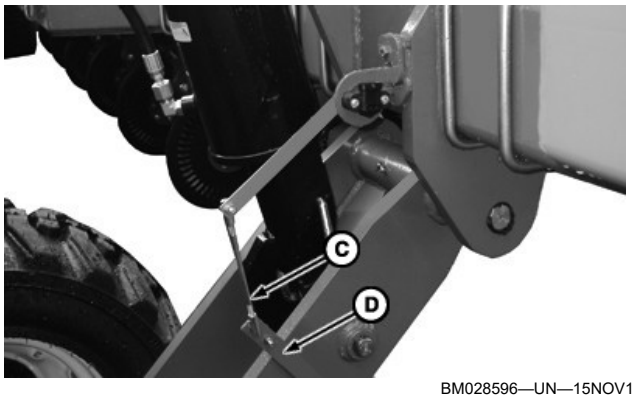
A—Posição da Roda da Seção Lateral de Espaçamento de 76 cm (29.92 in)
B—Posição da Roda da Seção Lateral de Espaçamento de 45 cm (17.71 in), 50 cm (19.68 in) ou 90 cm (35.43 in)

As rodas da seção lateral devem ser devem ser movidas da posição (B) para a posição (A) na estrutura somente se a plantadeira tiver um espaçamento entre as linhas de 76 cm (29.92 in).

1. Desdobre a máquina.
2. Apoie as rodas da seção lateral: Use suportes ou apoios adequados.

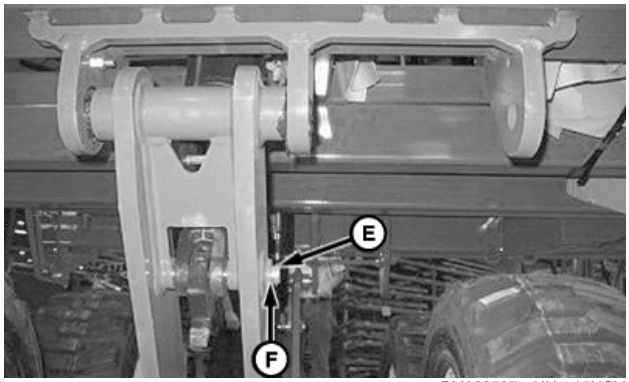
NOTA: Nas etapas a seguir, o procedimento para as rodas da seção lateral esquerda é mostrado. O lado direito é similar.

O sensor de altura está localizado somente nas rodas da seção lateral esquerda.

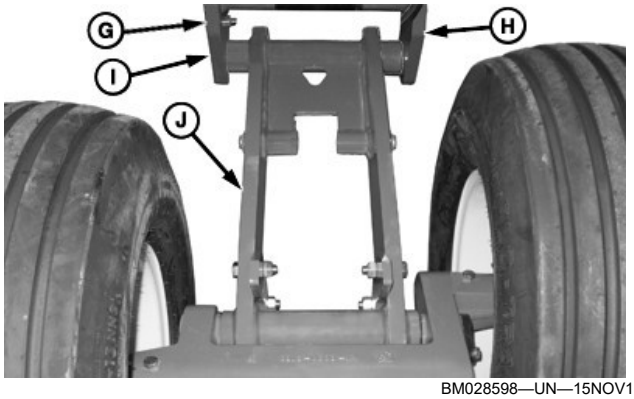


BM028596—UN—15NOV17
Sensor de Altura — Somente para Plantadeiras MaxEmerge™ 5

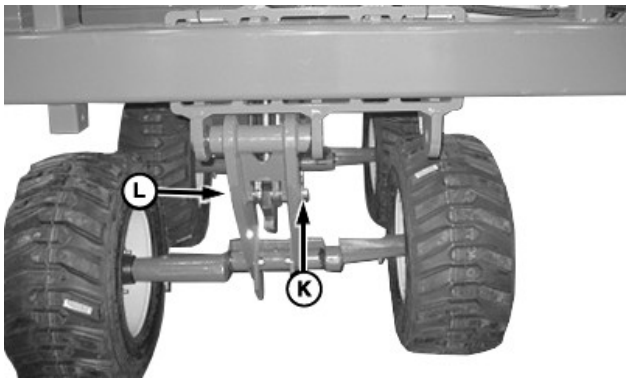
3. Desconecte a haste (C) do suporte (D).



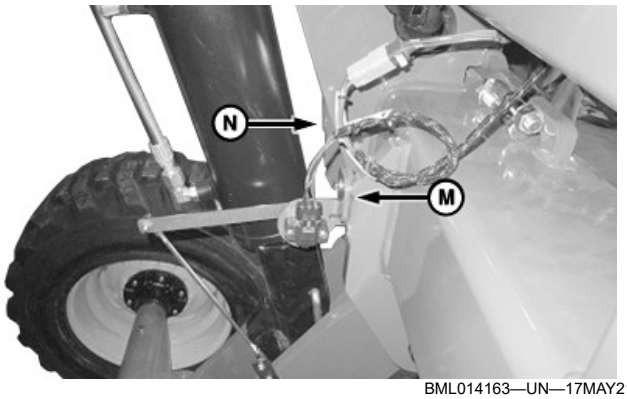
BM028597—UN—15NOV17
4. Remova o anel elástico (E) e o pino (F) do cilindro de levante.
5. Amarre o cilindro de levante.



BM028598—UN—15NOV17
6. Remova o parafuso francês e a porca (G).
7. Apoie a estrutura (J).
8. Remova o pino (I) e abaixe a estrutura para fora dos suportes (H).
9. Coloque o conjunto da estrutura sob o segundo conjunto de suportes. Instale o pino (I) e o parafuso francês e a porca (G).
10. Mova o cilindro de levante para o segundo suporte de montagem.



BML014162—UN—17MAY21
11. Instale o cilindro de levante na estrutura das rodas da seção lateral com o pino (L) e o anel elástico (K).



BML014163—UN—17MAY21
Sensor de Altura — Somente para Plantadeiras MaxEmerge™ 5

12. Mova o sensor de altura (M) para a localização (N).

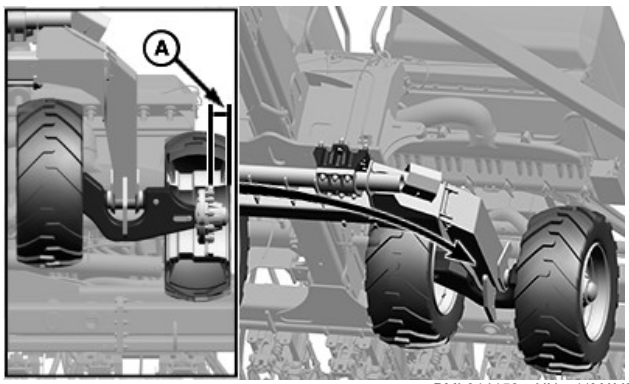
NOTA: Conecte a haste do sensor ao suporte na estrutura das rodas.

NOTA: A conexão do sensor de altura ao sistema elétrico é feita quando o chicote elétrico da estrutura principal estiver completamente instalado. Consulte Instalação dos Chicotes Elétricos da Estrutura Principal nessa seção.

13. Levante a máquina e remova os suportes usados anteriormente.

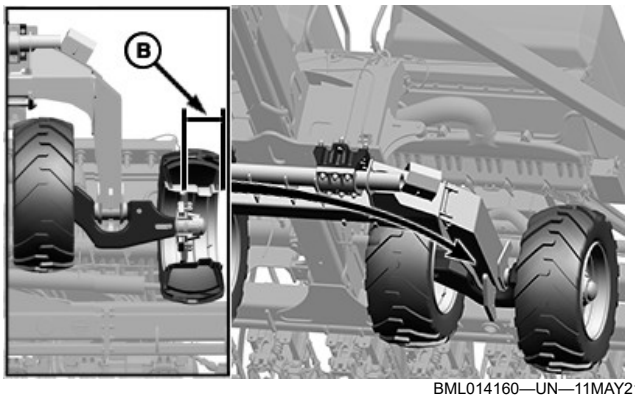
CR84017,000085F-54-17MAY21

Posição de Ajuste da Roda



BML014158—UN—11MAY21

Plantadeiras com Espaçamentos Entre as Linhas de 45 cm (17.72 in) e 76 cm (29.92 in)



BML014160—UN—11MAY21

Plantadeiras com Espaçamento Entre as Linhas de 50 cm (19.69 in) e 76 cm (29.92 in)

IMPORTANTE: Certifique-se de que o sentido de rotação do pneu está correto. Os pneus da plantadeira devem ter direção rotacional oposta às rodas do trator.

1. Se a plantadeira tiver um espaçamento entre as linhas de 45 cm (17.72 in) ou 76 cm (29.92 in), a menor distância (A) das rodas deve estar voltada para o lado externo da máquina.
2. Se a plantadeira tiver um espaçamento entre as linhas de 50 cm (19.69 in) ou 76 cm (29.92 in), a maior distância (B) das rodas deve estar voltada para o lado externo da máquina.

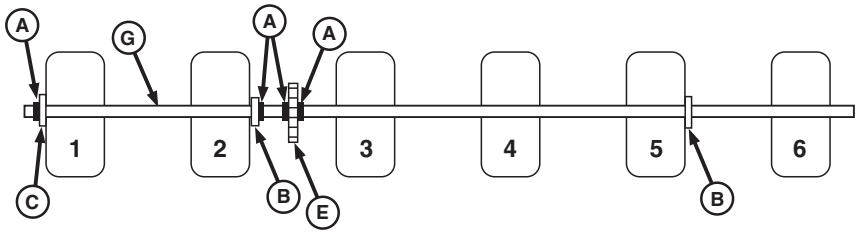
NOTA: Instale os pneus para evitar interferência com o suporte das rodas.

NOTA: Execute o mesmo ajuste para ambas as rodas centrais externas.

CR84017,0000860-54-14MAY21

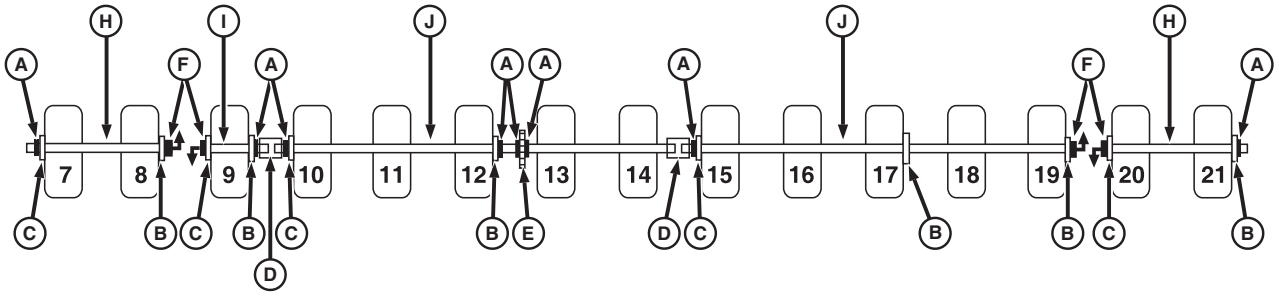
Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—Esquemas—Somente para MaxEmerge™ 5

Instalação do Sistema de Acionamento—DB40 (Espaçamento 27R com 45 cm [17.71 in])



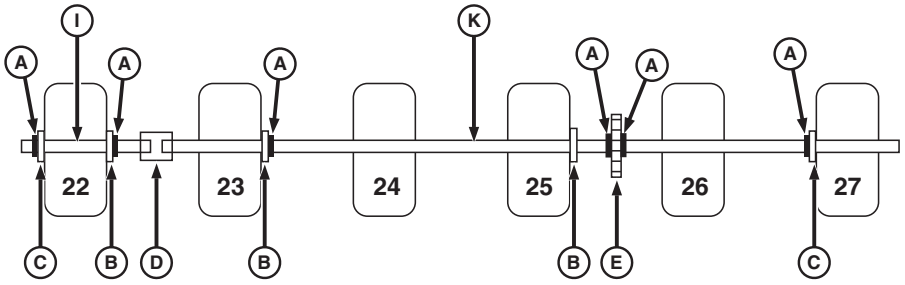
BML008170—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008171—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008172—UN—21AUG21

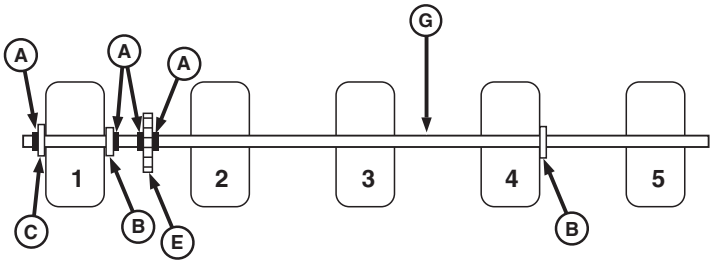
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (18 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (11 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (8 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 245,0 cm (96.5 in)
H—Eixo de 87,5 cm (34.4 in) (2 usados)
I—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
J—Eixo de 222,5 cm (87.6 in) (2 usados)
K—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

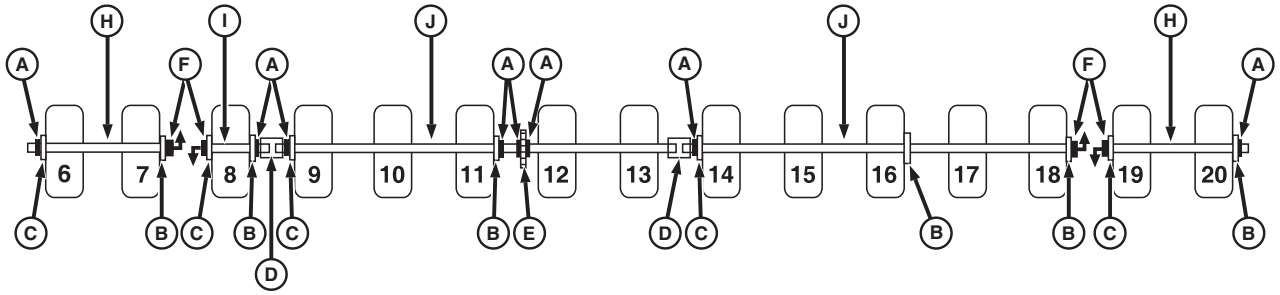
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB40 (Espaçamento de 25R com 45 cm [17.71 in])



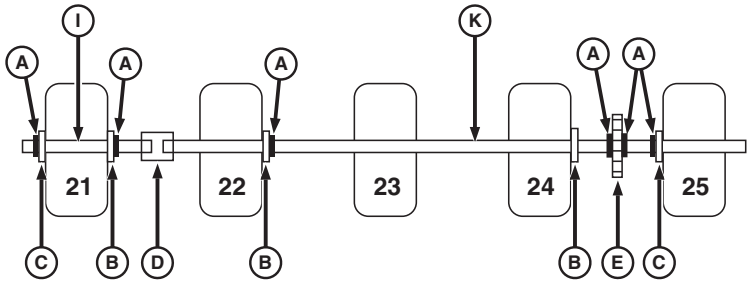
BML008173—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008174—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008175—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

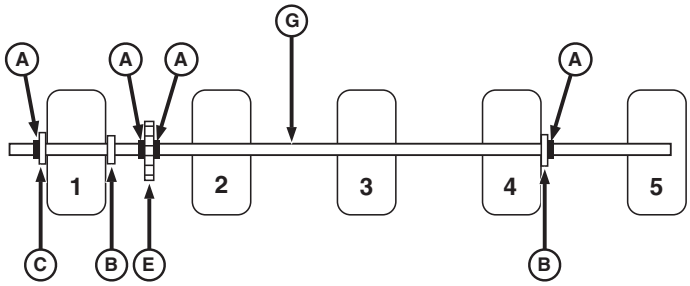
A—Batente (12 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (11 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (8 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

G—Eixo de 245,0 cm (96.5 in)
H—Eixo de 87,5 cm (34.4 in) (2 usados)
I—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
J—Eixo de 222,5 cm (87.6 in) (2 usados)
K—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)

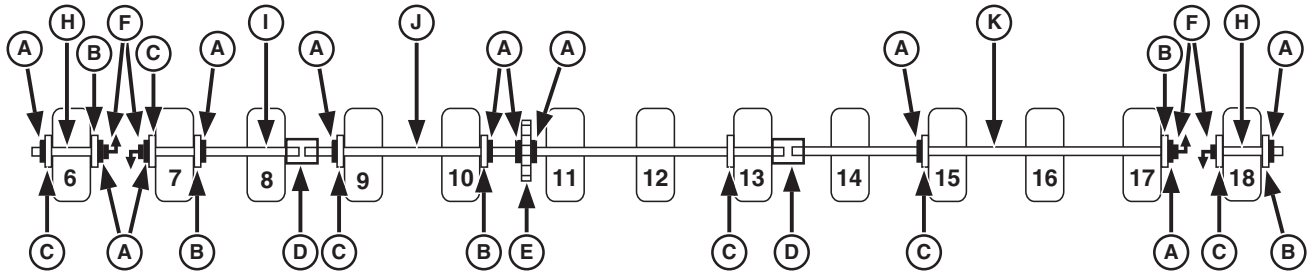
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB40 (Espaçamento de 23R com 50 cm [19.68 in])



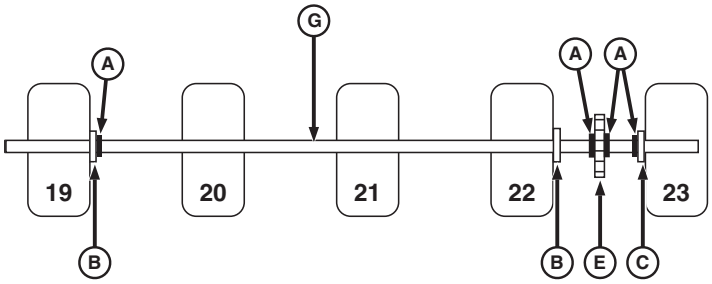
BML008176—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008177—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008178—UN—06AUG21

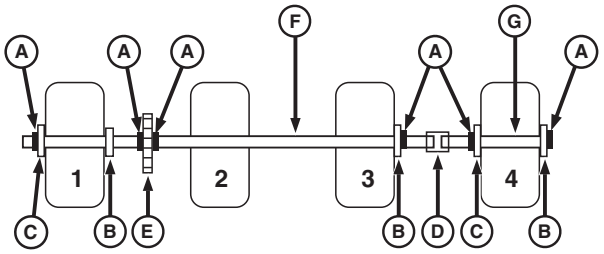
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (19 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (8 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (2 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 222,5 cm (87.6 in) (2 usados)
H—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34.4 in)
J—Eixo de 245,0 cm (96.5 in)
K—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

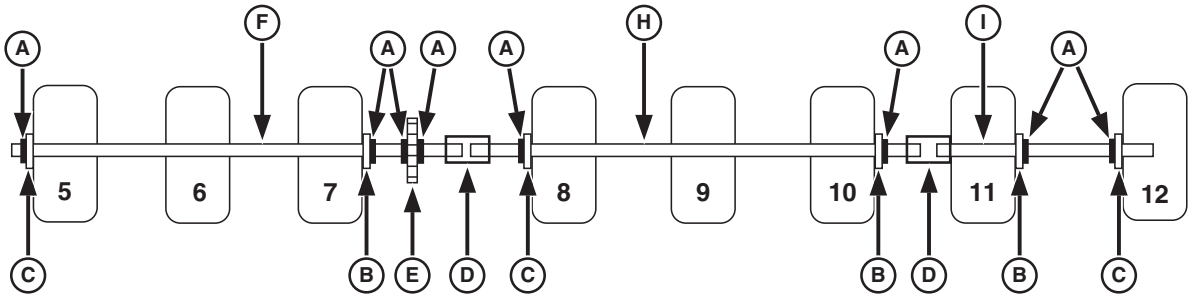
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB40 (Espaçamento de 16R com 76 cm [29.92 in])



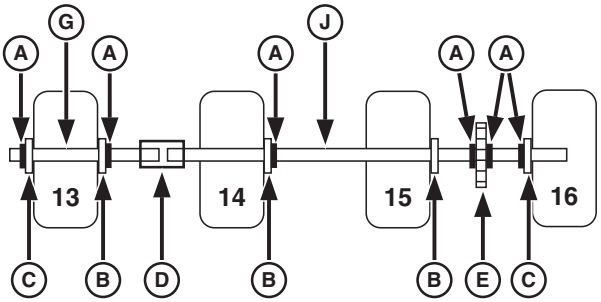
BML008179—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008180—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008181—UN—21AUG21

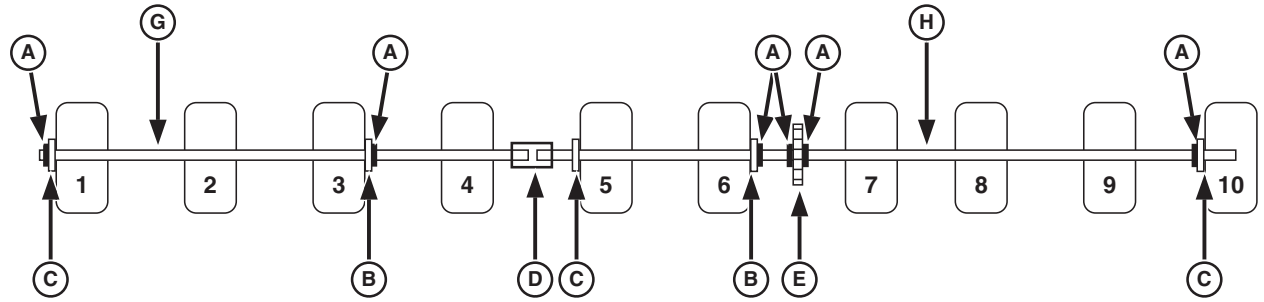
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (20 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (7 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (4 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Eixo de 222,5 cm (87.6 in) (2 usados)
G—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
H—Eixo de 245,0 cm (96.5 in)
I—Eixo de 87,5 cm (34.4 in)
J—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

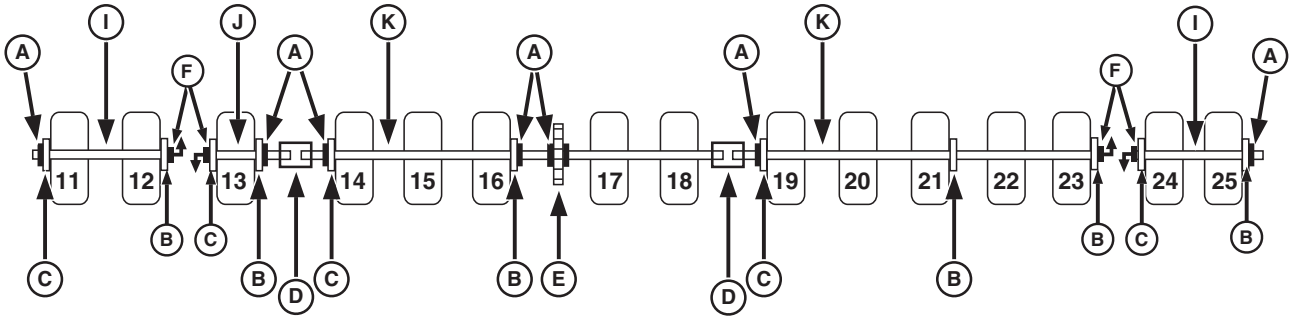
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB50 (Espaçamento de 35R com 45 cm [17.71 in])



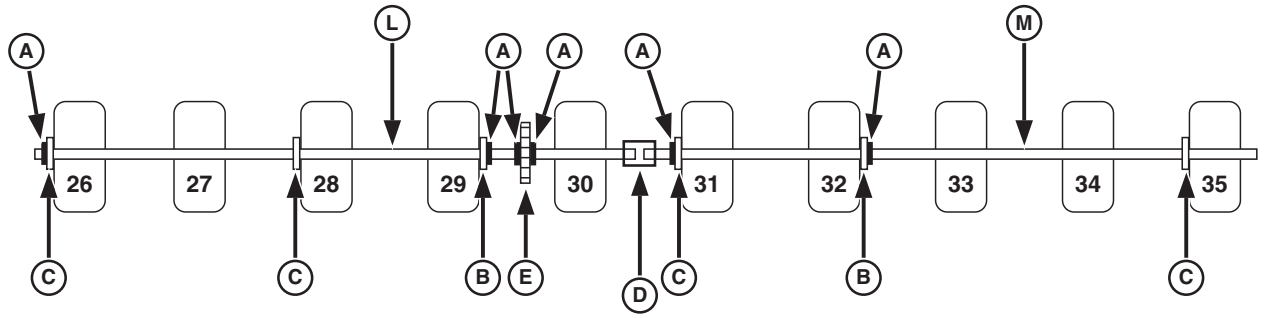
BML008191—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008192—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008193—UN—21AUG21

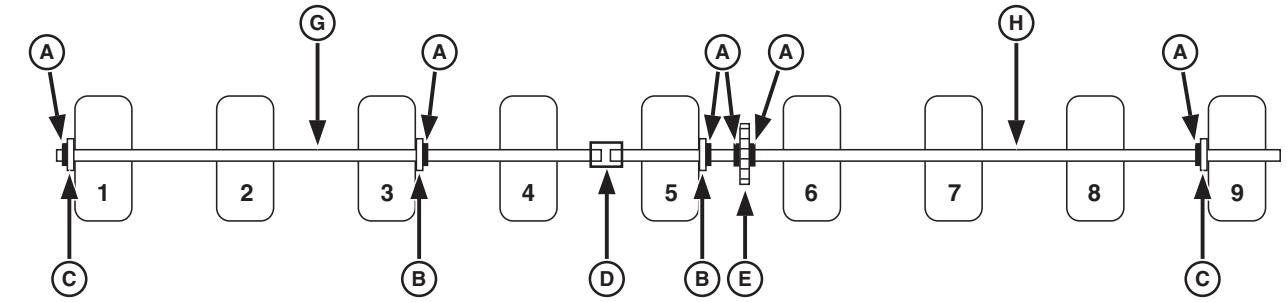
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (20 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (12 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (4 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 190,0 cm (74.8 in)
H—Eixo de 245,0 cm (96.5 in)
I—Eixo de 87,5 cm (34.4 in)
J—Eixo de 42,0 cm (16.5 in)
K—Eixo de 222,5 cm (87.6 in) (2 usados)
L—Eixo de 220,0 cm (86.6 in)
M—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

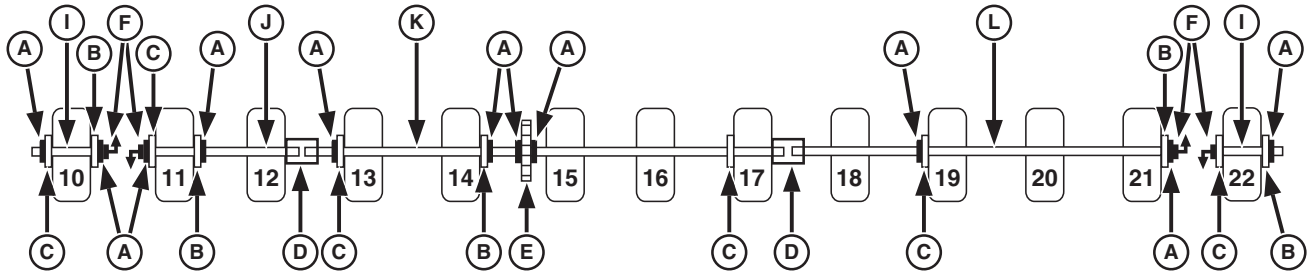
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB50 (Espaçamento de 31R com 50 cm [19.68 in])



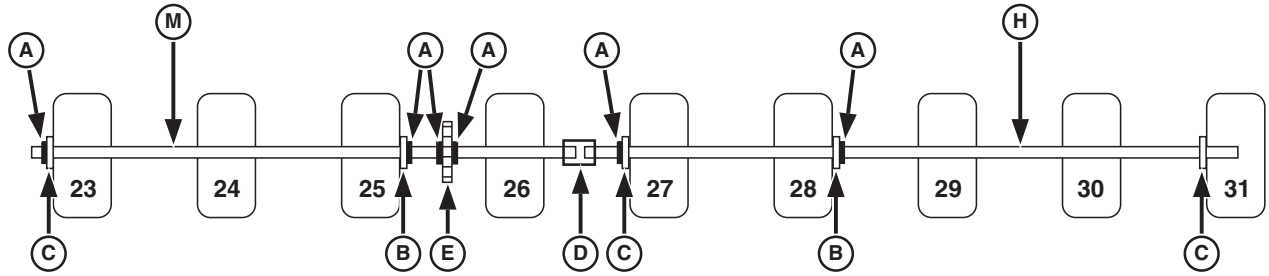
BML008194—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008195—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008196—UN—21AUG21

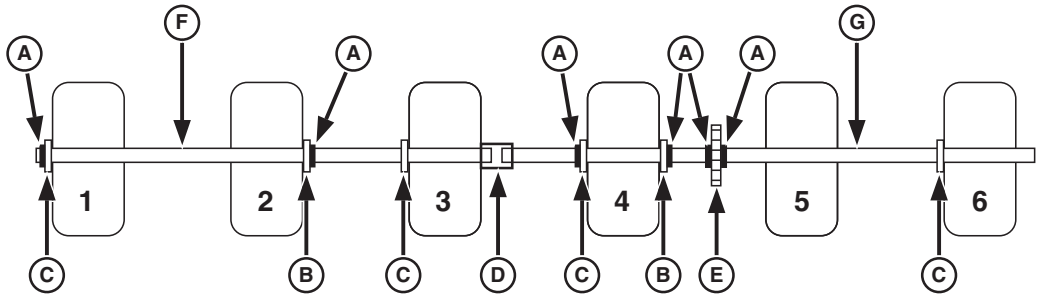
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (23 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (11 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (4 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 220,0 cm (86.6 in)
H—Eixo de 222,5 cm (87.6 in) (2 usados)
I—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
J—Eixo de 87,5 cm (34.4 in)
K—Eixo de 245,0 cm (96.5 in)
L—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)
M—Eixo de 190,0 cm (74.8 in)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

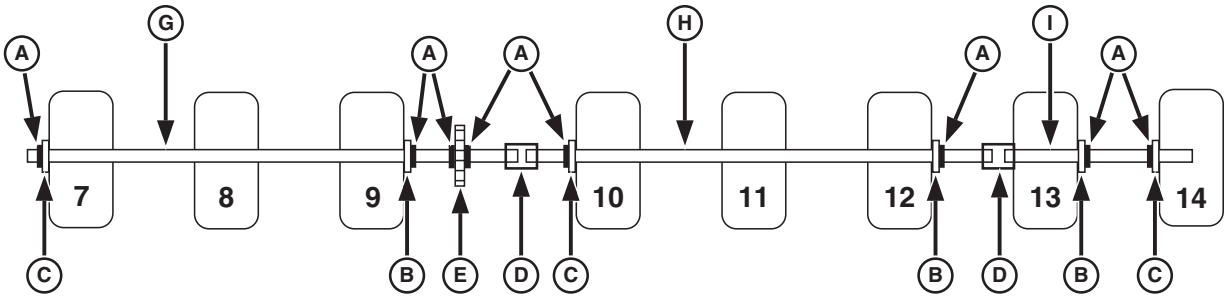
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB50 (Espaçamento de 20R com 76 cm [29.92 in])



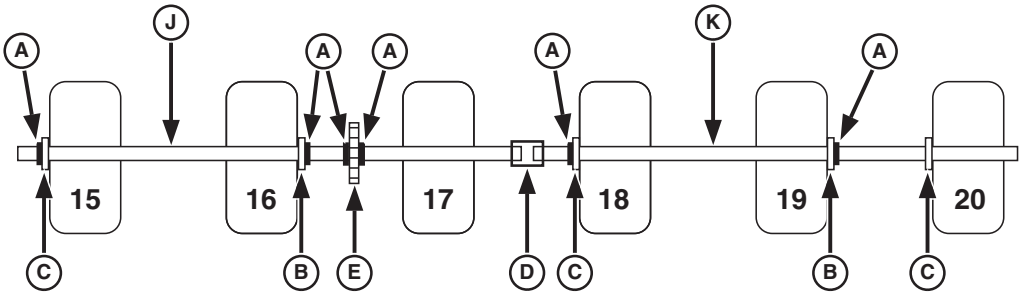
BML008182—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008209—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008183—UN—24AUG21

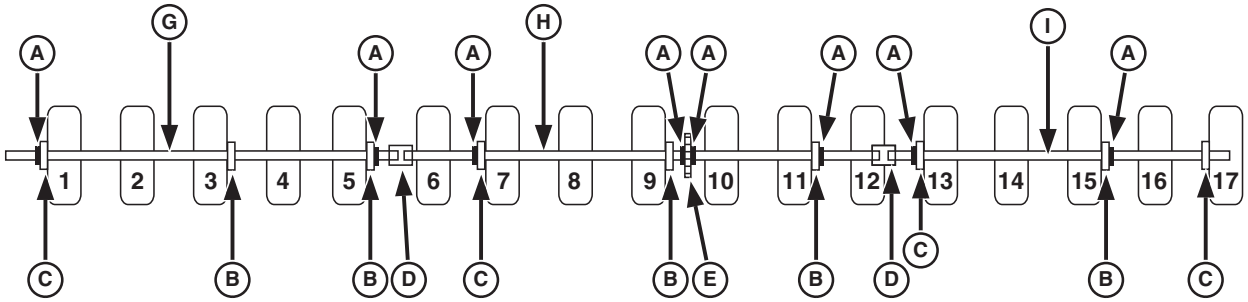
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (20 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (7 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (10 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (4 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Eixo de 190,0 cm (74.8 in)
G—Eixo de 222,5 cm (87.6 in) (2 usados)
H—Eixo de 245,0 cm (96.5 in)
I—Eixo de 87,5 cm (34.4 in)
J—Eixo de 220,0 cm (86.6 in)
K—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

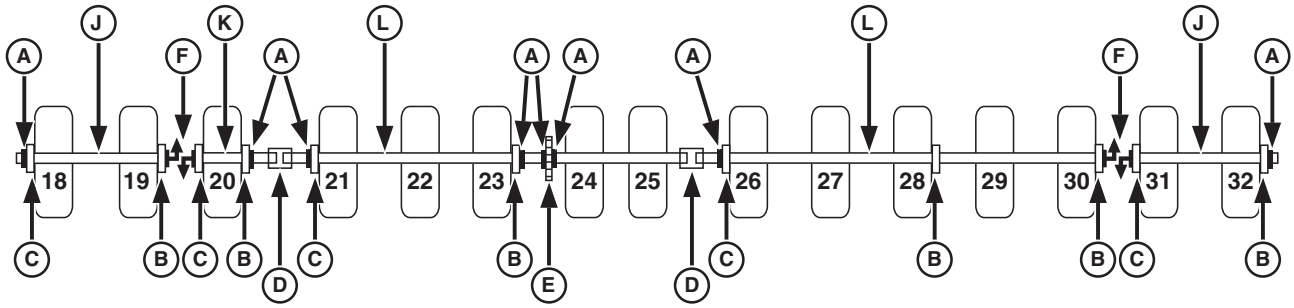
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB74 (Espaçamento de 48R com 45 cm [17.71 in])



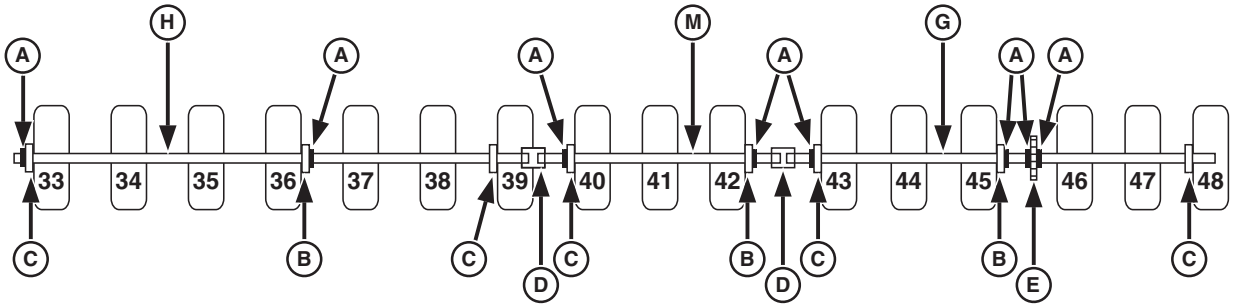
BML008184—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008185—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008186—UN—21AUG21

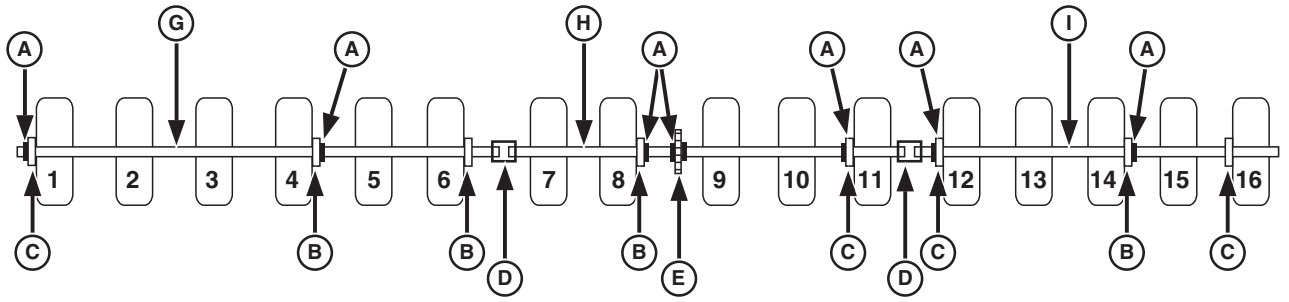
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (24 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (14 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (14 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 245,0 cm (96.5 in) (2 usados)
H—Eixo de 300,0 cm (118.1 in) (2 usados)
I—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)
J—Eixo de 87,5 cm (34.4 in) (2 usados)
K—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
L—Eixo de 222,5 cm (87.6 in) (2 usados)
M—Eixo de 145,0 cm (57.1 in)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

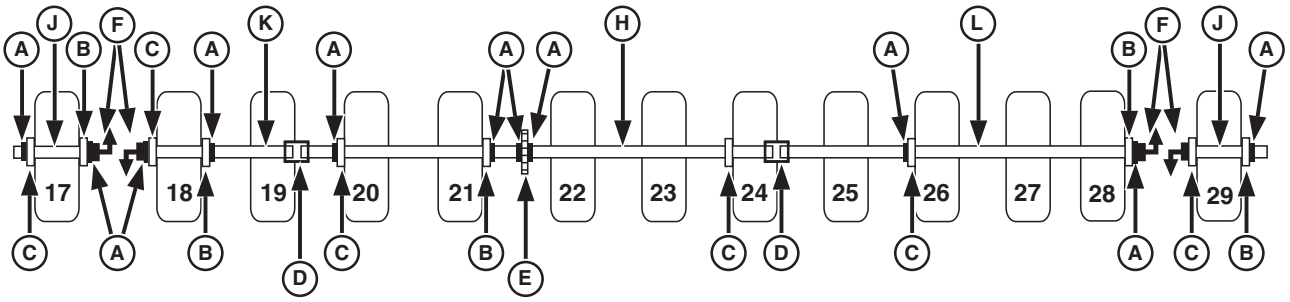
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB74 (Espaçamento de 45R com 50 cm [19.68 in])



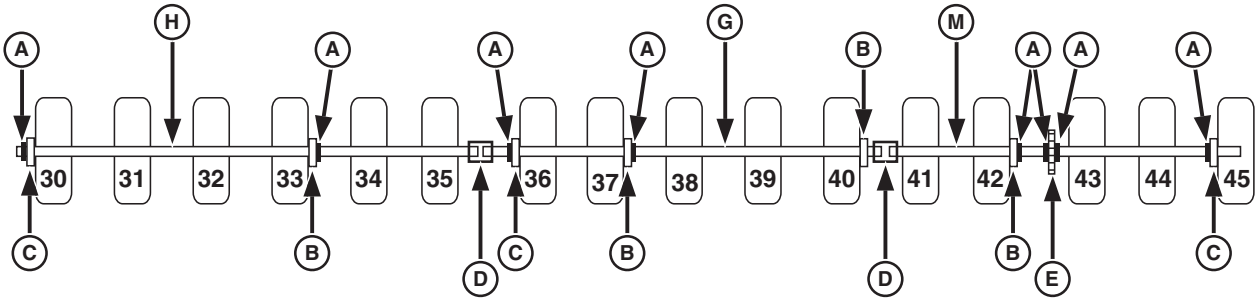
BML008188—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008189—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008190—UN—06AUG21

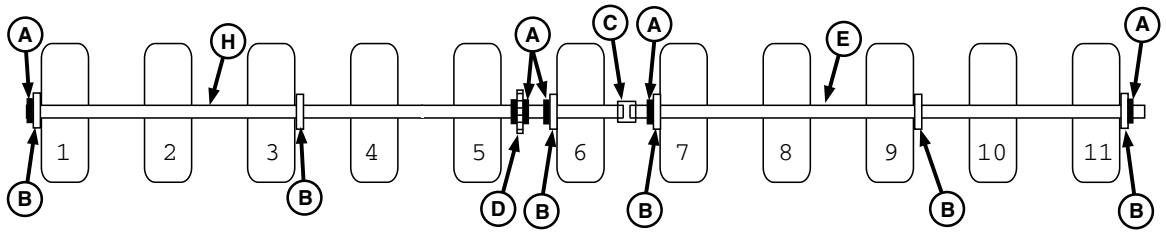
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (26 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (13 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (13 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 300,0 cm (118.1 in) (2 usados)
H—Eixo de 245,0 cm (96.5 in) (3 usados)
I—Eixo de 222,5 cm (87.6 in)
J—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
K—Eixo de 87,5 cm (34.4 in)
L—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)
M—Eixo de 145,0 cm (57.1 in)

NOTA: As unidades de linha foram removidas para melhor visualização.

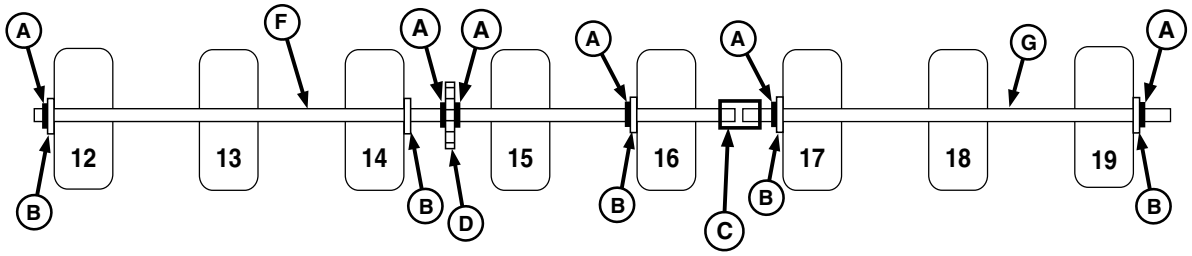
NOTA: Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB74 (Espaçamento de 30R com 76 cm [29.92 in])



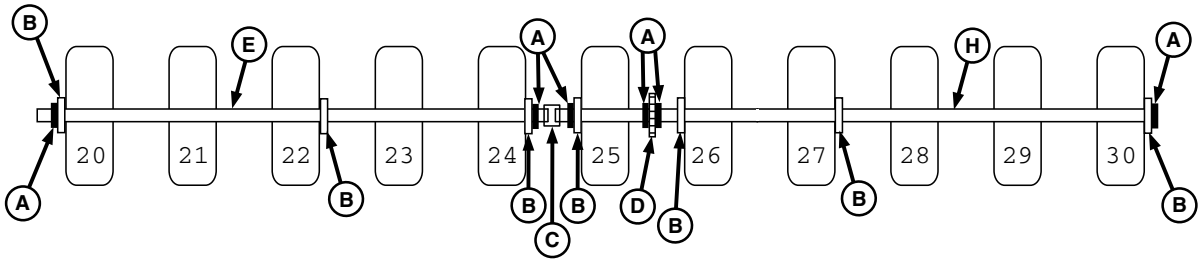
BML007001—UN—01JUN21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM001975—UN—02MAR17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML007002—UN—01JUN21

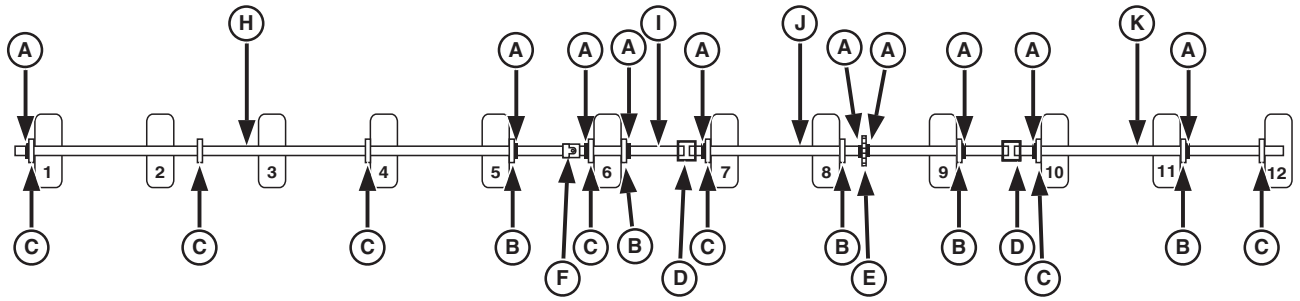
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Abraçadeira
B—Rolamento
C—Acoplador de Acionamento Sextavado
D—Engrenagem
E—Eixo de 380 cm (149.6 in)
F—Eixo de 344 cm (135.4 in)
G—Eixo de 222 cm (87.4 in)
H—Eixo de 428 cm (168.5 in)

As unidades de linha foram removidas para propósitos de melhor visualização.

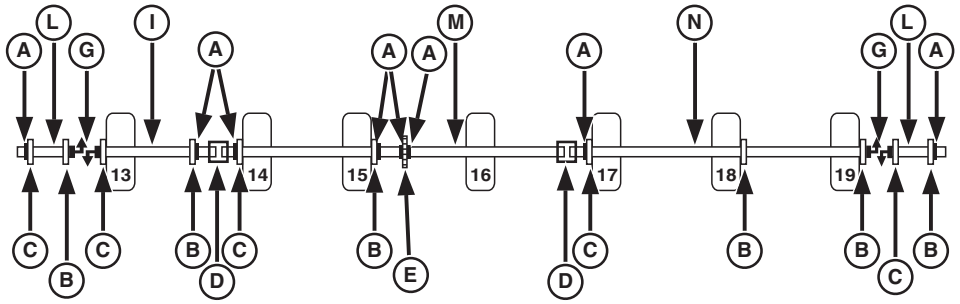
Os lados direito e esquerdo são determinados com base na direção do deslocamento de avanço da máquina.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB90 (Espaçamento de 31R com 90 cm [35.43 in])



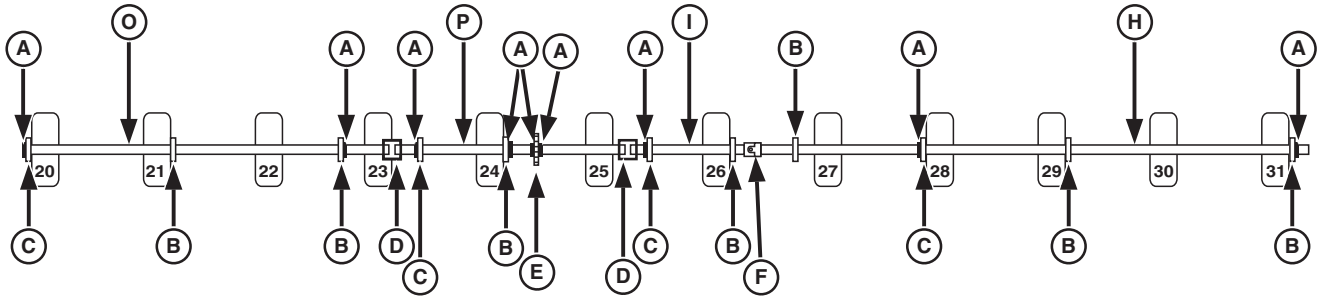
BML019372—UN—23MAR22

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML019373—UN—23MAR22

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML019374—UN—23MAR22

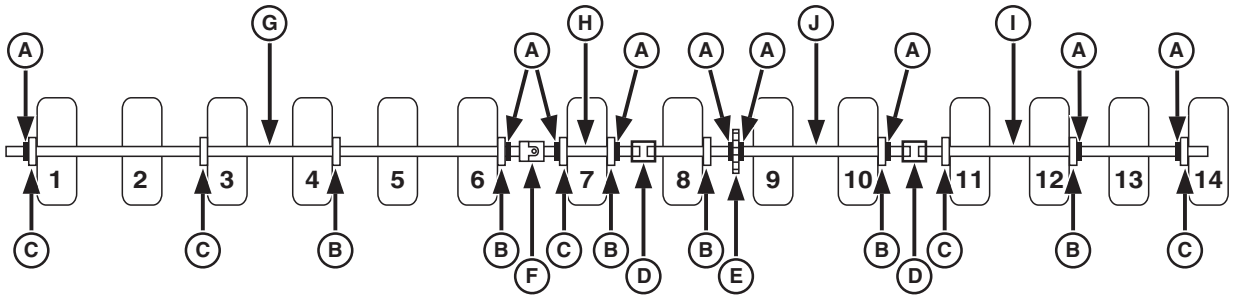
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (27 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (17 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (16 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Junta Universal (2 usadas)
G—Acoplador de Acionamento (2 usados)
H—Eixo de 450,0 cm (177.0 in) (2 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34.4 in) (3 usados)
J—Eixo de 260,0 cm (102.4 in)
K—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)
L—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
M—Eixo de 269,0 cm (105.9 in)
N—Eixo de 222,5 cm (87.6 in)
O—Eixo de 300,0 cm (118.1 in)
P—Eixo de 190,0 cm (74.8 in)

NOTA: As ilustrações usadas nesse procedimento mostram somente o suporte W instalado na unidade de linha. As unidades de linha foram removidas para melhor visualização da foto para exibir instruções de instalação detalhadas. Leia essas instruções completamente antes de instalar o eixo de transmissão, rolamentos, abraçadeiras, rodas dentadas e acopladores.

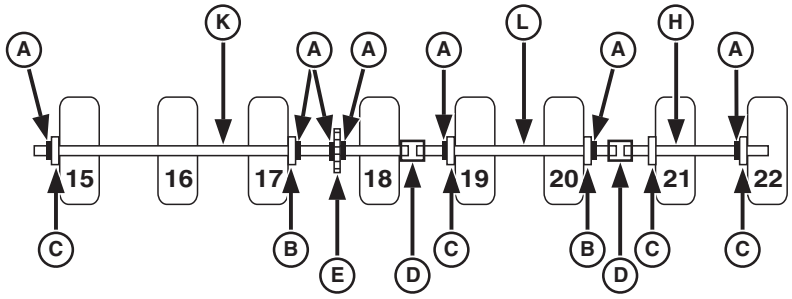
NOTA: A primeira linha é a seção do lado esquerdo. A segunda linha é a seção central e a terceira linha é a seção do lado direito da plantadeira.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB90 (Espaçamento de 36R com 76 cm [29.92 in])



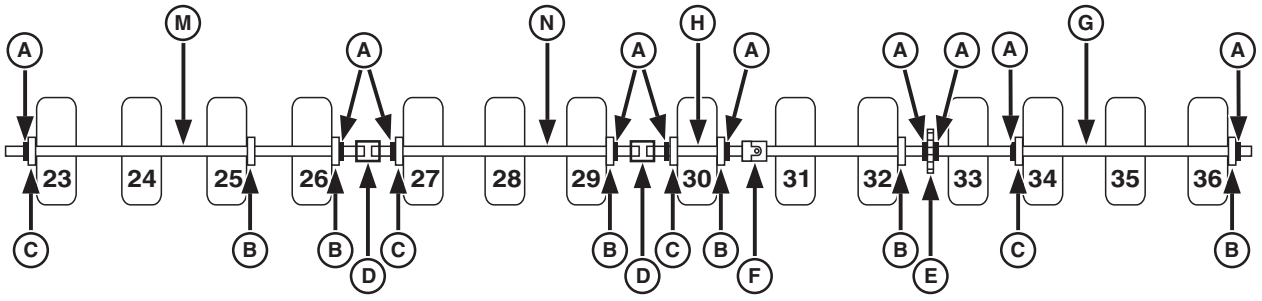
BML008197—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008198—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008199—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (26 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (14 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (13 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (5 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Junta Universal (2 usadas)
G—Eixo de 450,0 cm (177.0 in) (2 usados)
H—Eixo de 87,5 cm (34.4 in) (3 usados)

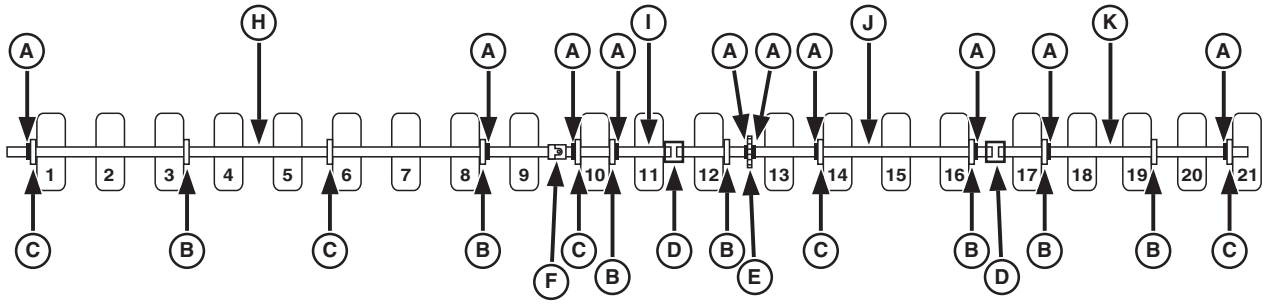
I—Eixo de 260,0 cm (102.4 in)
J—Eixo de 222,5 cm (87.6 in)
K—Eixo de 269,0 cm (105.9 in)

NOTA: As ilustrações usadas nesse procedimento mostram somente o suporte W instalado na unidade de linha. As unidades de linha foram removidas para melhor visualização da foto para exibir instruções de instalação detalhadas. Leia essas instruções completamente antes de instalar o eixo de transmissão, rolamentos, abraçadeiras, rodas dentadas e acopladores.

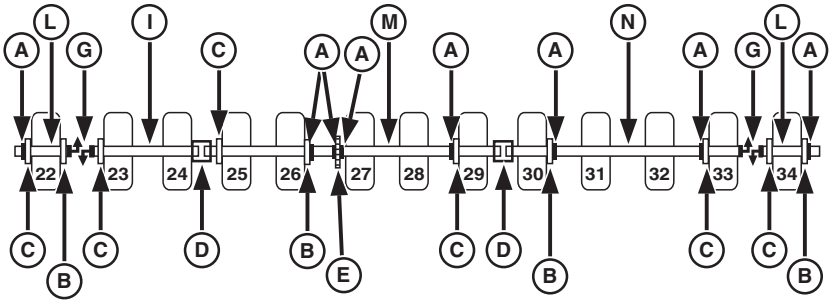
L—Eixo de 190,0 cm (74.8 in)
M—Eixo de 300,0 cm (118.1 in)
N—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)

NOTA: A primeira linha é a seção do lado esquerdo. A segunda linha é a seção central e a terceira linha é a seção do lado direito da plantadeira.

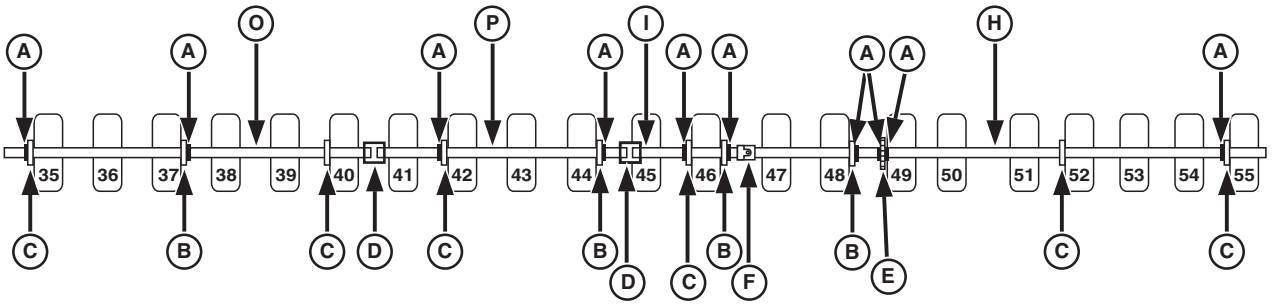
Instalação do Sistema de Acionamento—DB90 (Espaçamento de 55R com 50 cm [19.68 in])



Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



Sistema de Acionamento da Estrutura Central



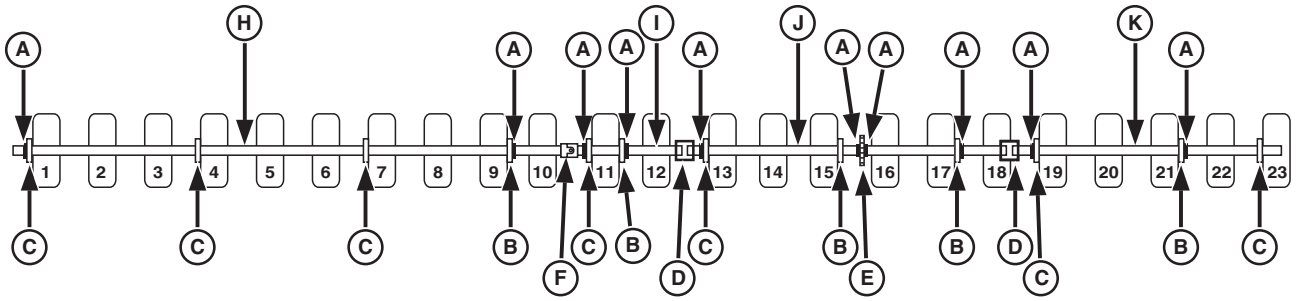
Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (28 usados)
B—Rolamento no Anel da Estrutura de Linha (15 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (16 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Junta Universal (2 usadas)
G—Acoplador de Acionamento (2 usados)
H—Eixo de 450,0 cm (177.0 in) (2 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34.4 in) (3 usados)
J—Eixo de 260,0 cm (102.4 in)
K—Eixo de 222,5 cm (87.6 in)
L—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
M—Eixo de 269,0 cm (105.9 in)
N—Eixo de 190,0 cm (74.8 in)
O—Eixo de 300,0 cm (118.1 in)
P—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)

NOTA: As ilustrações usadas nesse procedimento mostram somente o suporte W instalado na unidade de linha. As unidades de linha foram removidas para melhor visualização da foto para exibir instruções de instalação detalhadas. Leia essas instruções completamente antes de instalar o eixo de transmissão, rolamentos, abraçadeiras, rodas dentadas e acopladores.

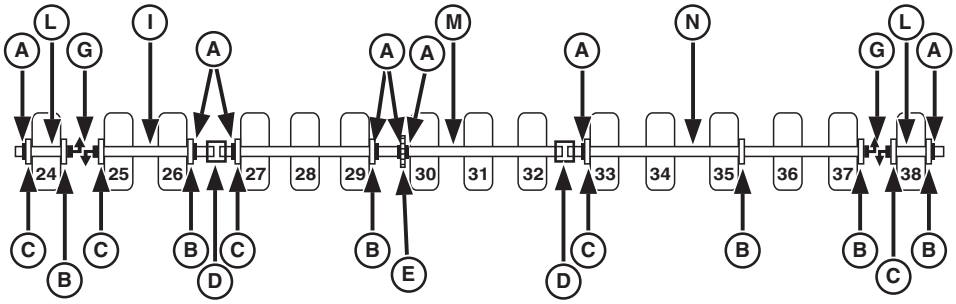
NOTA: A primeira linha é a seção do lado esquerdo. A segunda linha é a seção central e a terceira linha é a seção do lado direito da plantadeira.

Instalação do Sistema de Acionamento—DB90 (Espaçamento de 61R com 45 cm [17.71 in])



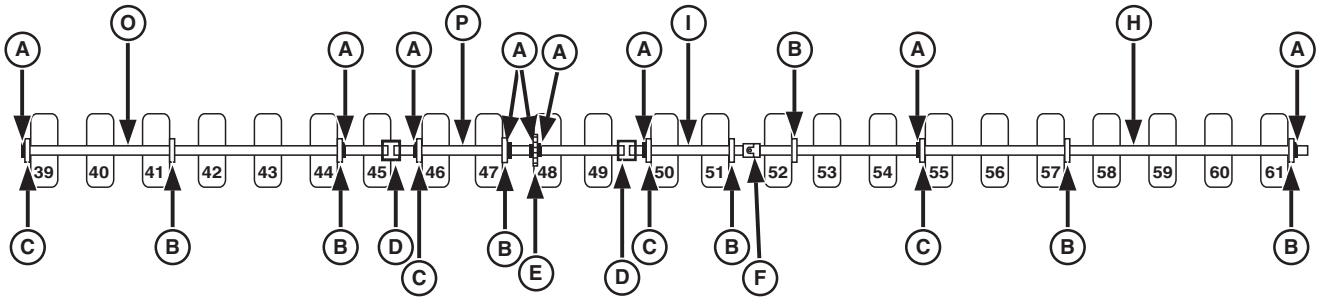
BML008203—UN—23MAR22

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008204—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008205—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (27 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linha (17 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linha (16 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Junta Universal (2 usadas)
G—Acoplador de Acionamento (92 usados)
H—Eixo de 450,0 cm (177.0 in) (2 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34.4 in) (3 usados)
J—Eixo de 260,0 cm (102.4 in)
K—Eixo de 207,5 cm (81.7 in)
L—Eixo de 42,0 cm (16.5 in) (2 usados)
M—Eixo de 269,0 cm (105.9 in)
N—Eixo de 222,5 cm (87.6 in)
O—Eixo de 300,0 cm (118.1 in)
P—Eixo de 190,0 cm (74.8 in)

NOTA: As ilustrações usadas nesse procedimento mostram somente o suporte W instalado na unidade de linha. As unidades de linha foram removidas para melhor visualização da foto para exibir instruções de instalação detalhadas. Leia essas instruções completamente antes de instalar o eixo de transmissão, rolamentos, abraçadeiras, rodas dentadas e acopladores.

NOTA: A primeira linha é a seção do lado esquerdo. A segunda linha é a seção central e a terceira linha é a seção do lado direito da plantadeira.

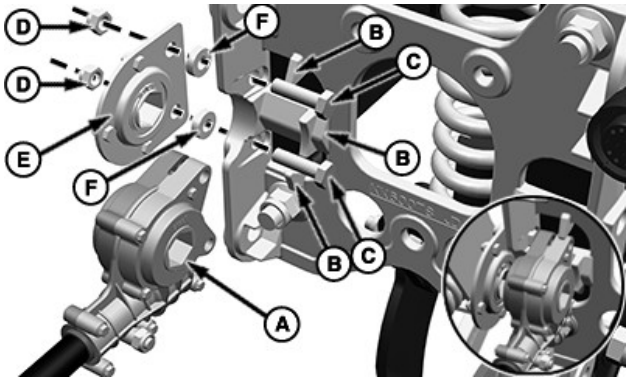
N8XR12J,00006C3-54-07APR22

Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD) —Instalação do Sistema de Acionamento da Unidade de Linha—Somente para MaxEmerge™ 5

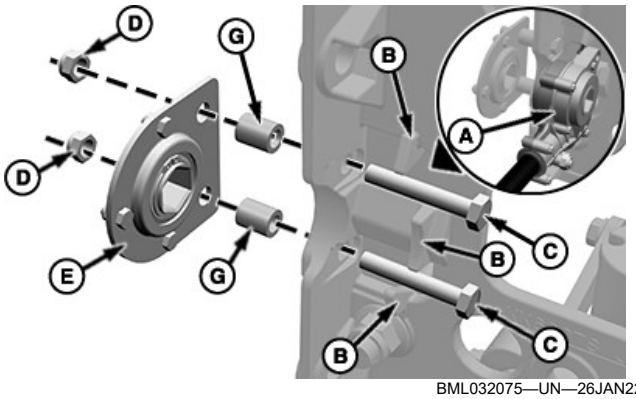
NOTA: A máquina precisa estar retraída para a instalação do sistema do eixo de acionamento da unidade de linha na máquina.

Leia estas instruções cuidadosamente antes de instalar o sistema.

Rolamentos



BML032086—UN—27JAN22



BML032075—UN—26JAN22

Unidade de Linha Curta—Plantadeira DB90

1. No lado esquerdo da estrutura da unidade de linha:
   a. Instale os parafusos (C).
   b. Instale as arruelas (F).
   c. Instale o rolamento (E).
   d. Instale as porcas (D).

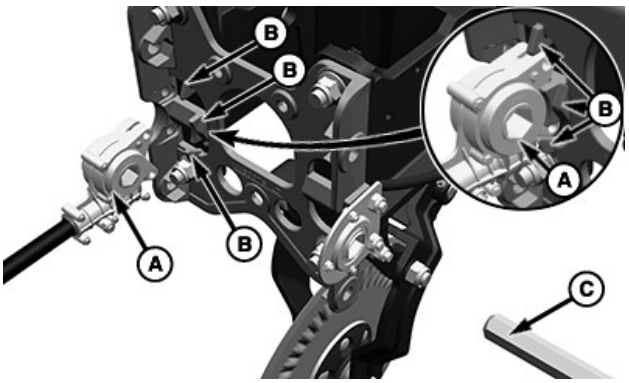
   NOTA: Somente para as unidades curtas nas plantadeiras DB90, instale as buchas (G) em vez das arruelas (F).

   e. Monte a caixa de engrenagens (A) nas bordas do suporte (B).
2. Para o rolamento na direita da estrutura de linha, coloque o rolamento no orifício de suporte, instale os parafusos e arruelas, apertando as porcas.

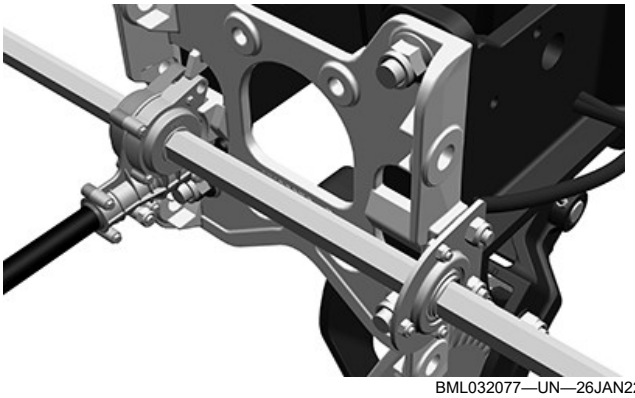
NOTA: O procedimento para a instalação do rolamento do lado direito é quase o mesmo que o rolamento do lado esquerdo. A única diferença é que não há caixa de engrenagens.

Caixa de Engrenagens

Quando a caixa de engrenagem não estiver instalada próximo aos rolamentos, consulte o seguinte procedimento:



BML032076—UN—26JAN22



BML032077—UN—26JAN22

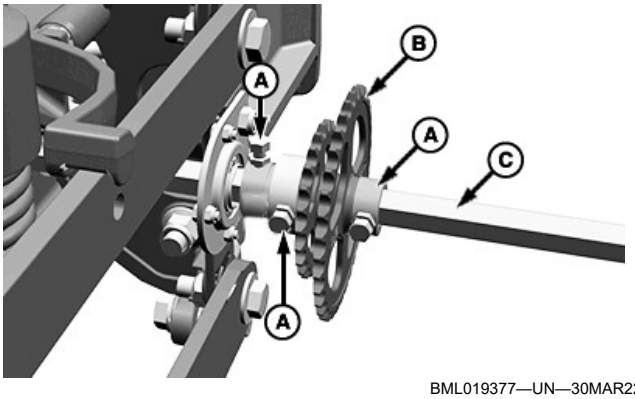
1. Encaixe a caixa de engrenagens (A) nas bordas do suporte (B).
2. Deslize o eixo (C) através da caixa de engrenagens e dos rolamentos.

Roda Dentada

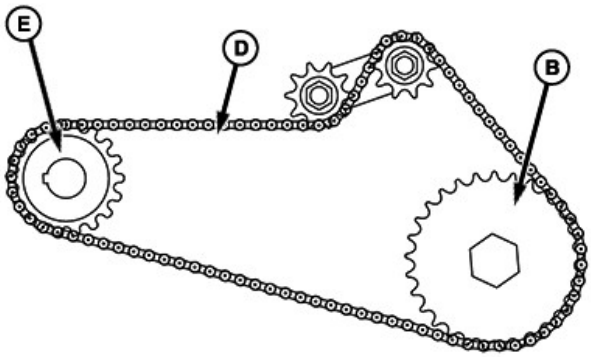
IMPORTANTE: Evite falhas do sistema: o intervalo selecionado no monitor SeedStar™ 2 precisa ser igual ao intervalo configurado na plantadeira.

IMPORTANTE: Sempre realize o ajuste de faixa de acionamento na transmissão da plantadeira antes de escolher o intervalo no monitor SeedStar™ 2.

SeedStar™ é uma marca comercial da Deere & Company



BML019377—UN—30MAR22



BML032087—UN—28JAN22

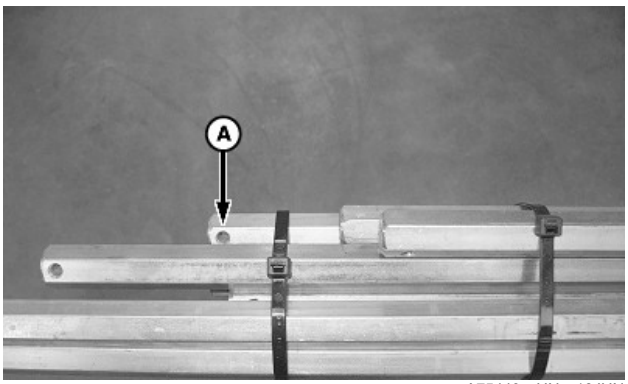
NOTA: Aperte as abraçadeiras (A) após o motor de acionamento de taxa variável (VRD) e a corrente terem sido instalados.

1. Defina o número de dentes da roda dentada (B).

NOTA: Para obter informações sobre como configurar no monitor SeedStar™ 2 a mesma relação de engrenagens ajustada fisicamente na máquina, consulte SeedStar™ 2—Configuração das Seções de Acionamento na seção SeedStar™.

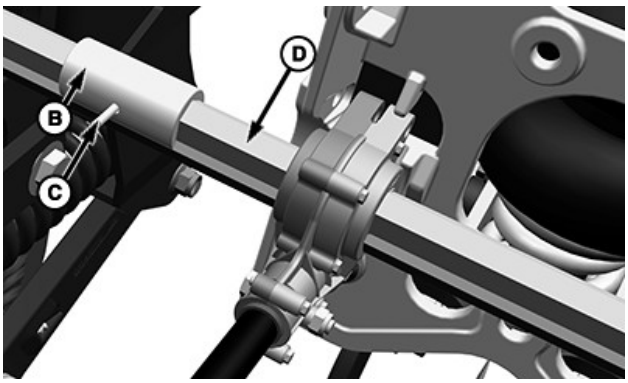
2. Posicione a roda dentada desejada (B) no eixo (C).
3. Instale as abraçadeiras (A).
4. Deslize o eixo (C) através dos rolamentos.
5. Alinhe a roda dentada (B) desejada com roda dentada VRD (E).
6. Instale a corrente (D).
7. Aperte as abraçadeiras (A).

Acoplador de Acionamento Sextavado



A75449—UN—18JUN12

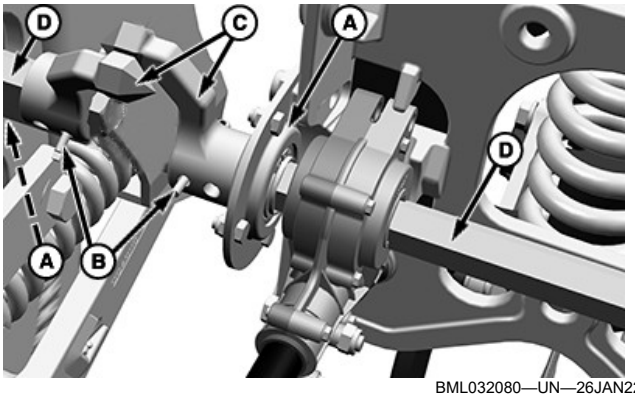
NOTA: Alguns eixos de acionamento da unidade de linha possuem furos (A).



BML032079—UN—26JAN22

1. Centralize o acoplador de acionamento sextavado (B) sobre as extremidades do eixo (D). Alinhe o orifício do acoplador de acionamento com o orifício do eixo (A).
2. Instale o pino (C) no orifício do acoplador de acionamento sextavado.

Acoplador de Acionamento



BML032080—UN—26JAN22

IMPORTANTE: Evite danos a máquina. A extremidade do eixo não pode passar o rolamento (A).

1. Alinhe os furos entre os acopladores de

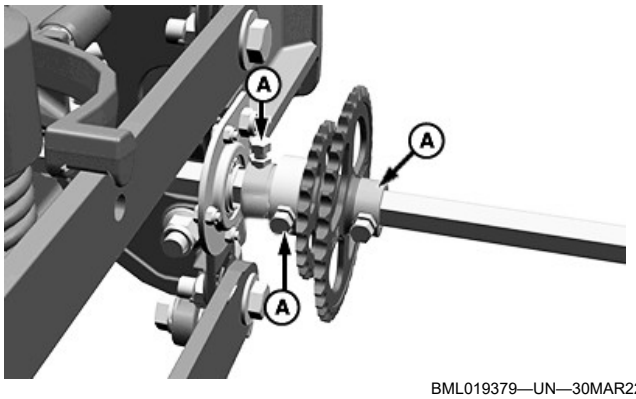
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

acionamento (C) e os eixos (D). Instale os contrapinos (B).

2. Deslize a extremidade sem o furo do eixo (D) através dos rolamentos (A).

Verificação Final da Instalação do Sistema de Acionamento

1. Desdobre a máquina após a instalação dos componentes.
2. Alinhe os acopladores de acionamento. (Consulte Sistema de Acionamento Mecânico — Alinhe os Acopladores do Eixo de Transmissão — Somente para MaxEmerge™ 5 nesta seção.)

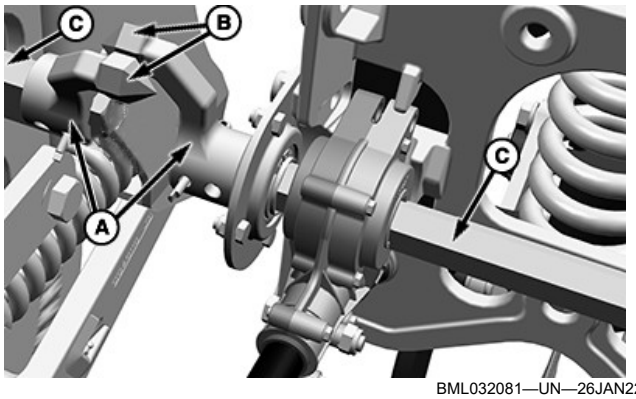


BML019379—UN—30MAR22

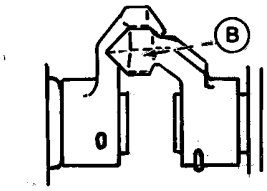
3. Verifique se todas as abraçadeiras (A) estão apertadas para manter os eixos na posição.

N8XR12J,00006C4-54-07APR22

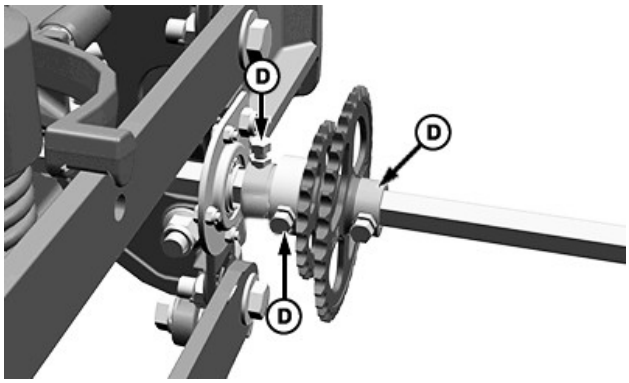
Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD) —Alinhar os Acopladores do Eixo de Transmissão—Somente para MaxEmerge™ 5



BML032081—UN—26JAN22



A39747—UN—23APR96



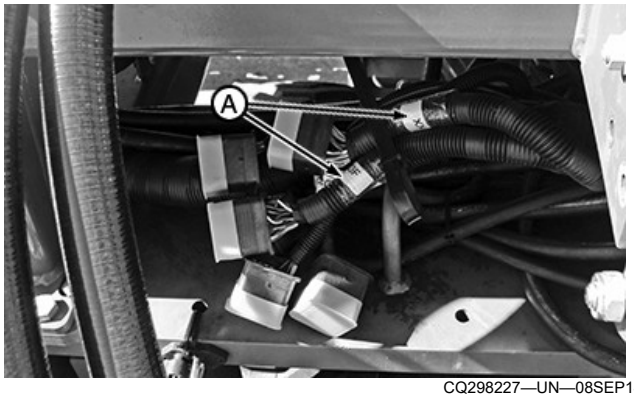
BML019378—UN—30MAR22

Alinhe os acopladores (A) e as superfícies planas (B) conforme necessário. As superfícies planas (B) nos lados dos acopladores devem estar em contato e alinhadas. Para alinhar os acopladores, faça o seguinte:

1. Certifique-se de que o alinhamento lateral das superfícies planas (B) esteja correto, posicionando os eixos (C).
2. Depois que as superfícies e os eixos (C) estiverem alinhados, trave o movimento do eixo com abraçadeiras (D).

N8XR12J,00006C5-54-31MAR22

Instalação dos Chicotes Elétricos da Estrutura Principal — Somente para MaxEmerge™ 5



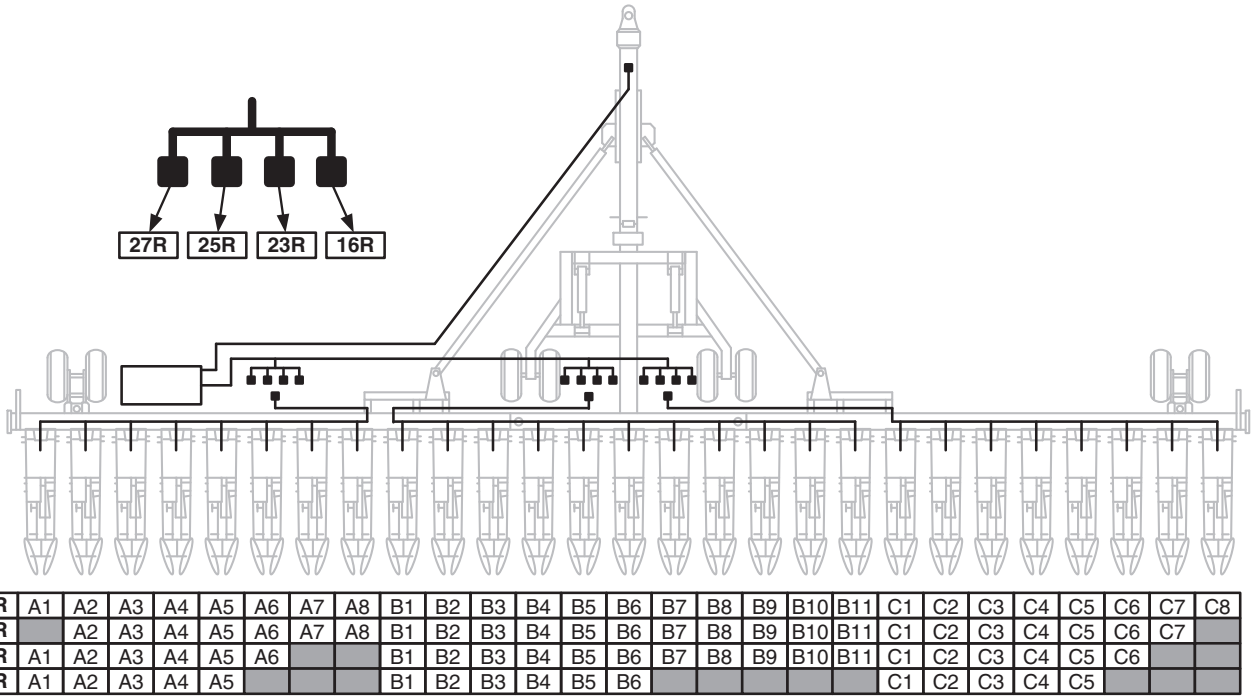
CQ298227—UN—08SEP14

Para determinar qual conjunto de chicotes elétricos é

usado para cada configuração de unidade de linha, localize a etiqueta do chicote elétrico (A).

Verifique o código mostrado na etiqueta do chicote elétrico e conecte de acordo com a configuração das unidades de linha. Verifique os seguintes layouts e tabelas de acordo com a configuração da máquina.

DB40



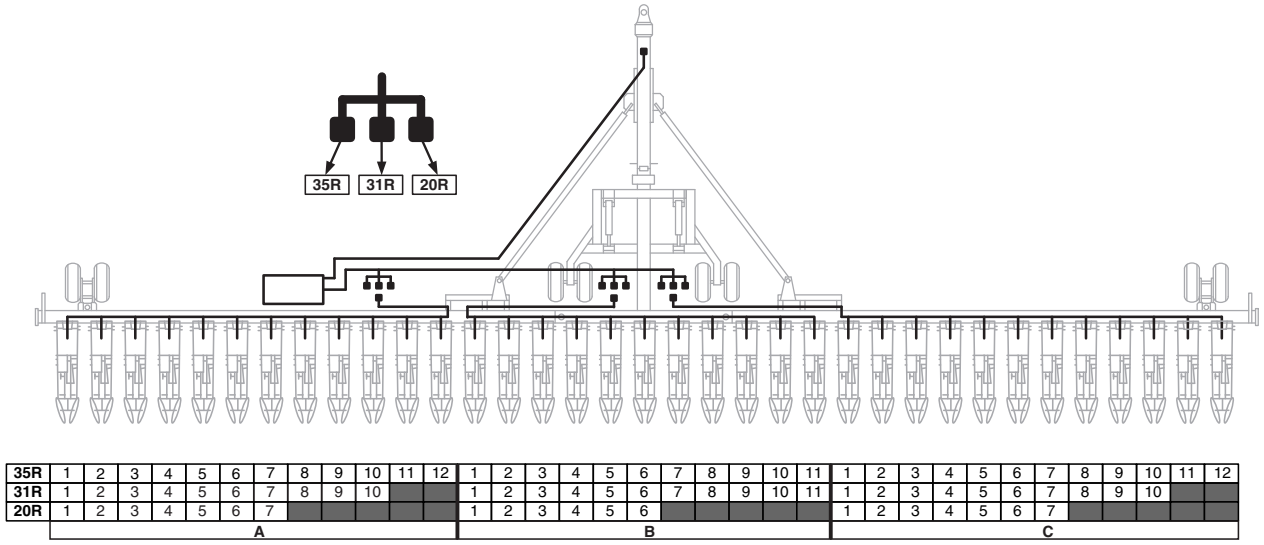
27R	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8
25R		A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	
23R	A1	A2	A3	A4	A5	A6			B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	C1	C2	C3	C4	C5	C6		
16R	A1	A2	A3	A4	A5				B1	B2	B3	B4	B5	B6						C1	C2	C3	C4	C5			

CQ298226—UN—08SEP14

27R—Conector para 27 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.)
25R—Conector para 25 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.)
23R—Conector para 23 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 50 cm (19,68 pol.)
16R—Conector para 16 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 76 cm (29,92 pol.)
A—Seção do Lado Esquerdo
B—Seção Central
C—Seção do Lado Direito

	Chicote do Backbone da Seção do Lado Esquerdo (A)	**Chicote do Backbone da Seção Central (B)**	**Chicote Elétrico da Estrutura da Seção do Lado Direito (C)**
27 Unidades de Linha—Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 27R	Conector 27R	Conector 27R
25 Unidades de Linha—Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 25R	Conector 25R	Conector 25R
23 Unidades de Linha—Espaçamento de 50 cm (19.68 in)	Conector 23R	Conector 23R	Conector 23R
16 Unidades de Linha—Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	Conector 16R	Conector 16R	Conector 16R

DB50

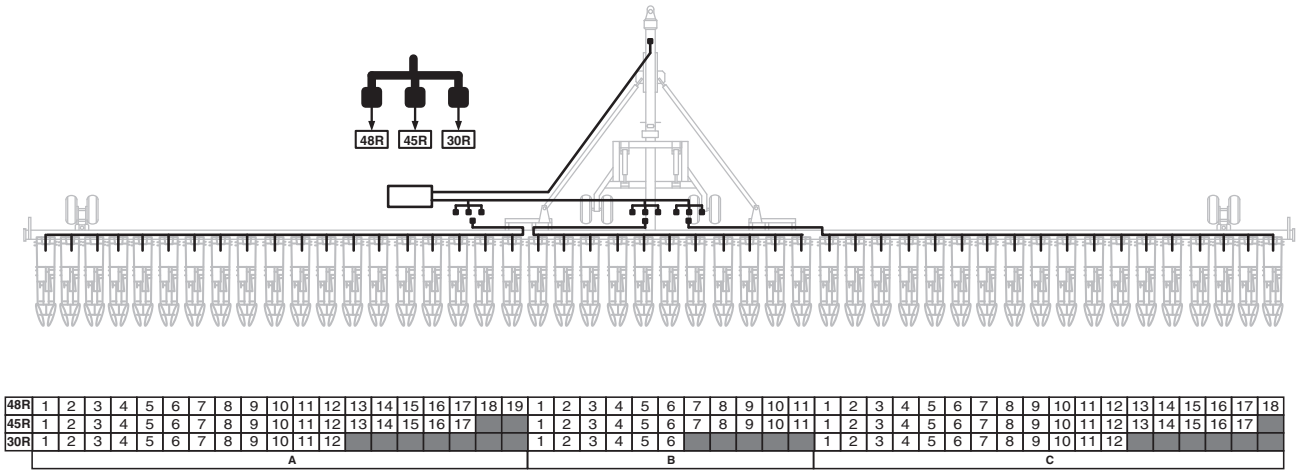


BM017736—UN—02MAY18

35R—Conector para 35 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.)
31R—Conector para 31 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 50 cm (19,68 pol.)
20R—Conector para 20 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 76 cm (29,92 pol.)
A—Seção do Lado Esquerdo
B—Seção Central
C—Seção do Lado Direito

	Chicote do Backbone da Seção do Lado Esquerdo (A)	Chicote do Backbone da Seção Central (B)	Chicote Elétrico da Estrutura da Seção do Lado Direito (C)
35 Unidades de Linha—Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 35R	Conector 35R	Conector 35R
31 Unidades de Linha—Espaçamento de 50 cm (19.68 in)	Conector 31R	Conector 31R	Conector 31R
20 Unidades de Linha—Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	Conector 20R	Conector 20R	Conector 20R

DB74

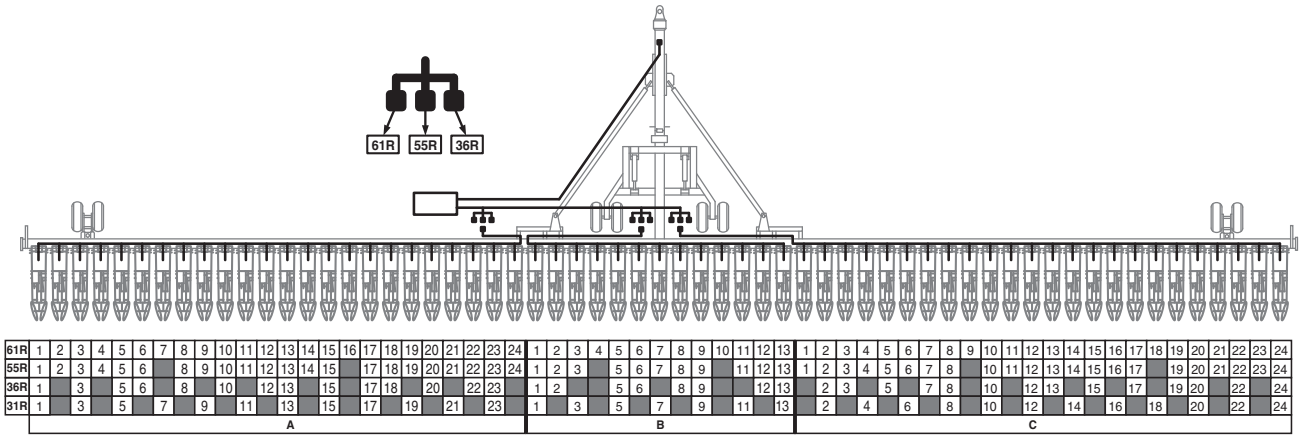


BML013629—UN—14JUN22

48R—Conector para 48 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.)
45R—Conector para 45 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 50 cm (19,68 pol.)
30R—Conector para 30 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 76 cm (29,92 pol.)
A—Seção do Lado Esquerdo
B—Seção Central
C—Seção do Lado Direito

	Chicote do Backbone da Seção do Lado Esquerdo (A)	Chicote do Backbone da Seção Central (B)	Chicote Elétrico da Estrutura da Seção do Lado Direito (C)
48 Unidades de Linha — Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 48R	Conector 48R	Conector 48R
45 Unidades de Linha — Espaçamento de 50 cm (19.68 in)	Conector 45R	Conector 45R	Conector 45R
30 Unidades de Linha — Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	Conector 30R	Conector 30R	Conector 30R

DB90



BM058054—UN—07FEB23

61R—Conector para 61 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.) e para 31 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 90 cm (35,43 pol.)

55R—Conector para 55 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 50 cm (19,68 pol.)

36R—Conector para 36 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 76 cm (29,92 pol.)

A—Seção do Lado Esquerdo

B—Seção Central

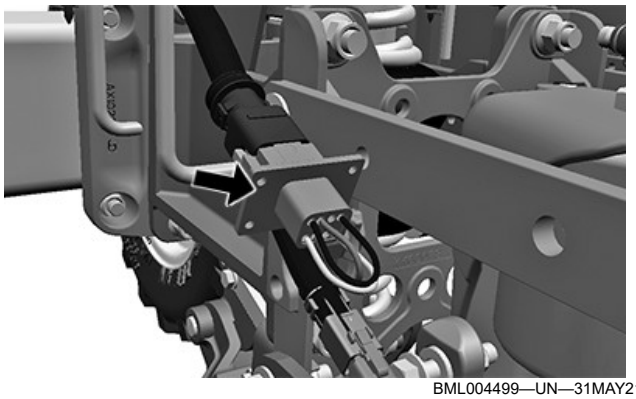
C—Seção do Lado Direito

	Chicote do Backbone da Seção do Lado Esquerdo (A)	Chicote do Backbone da Seção Central (B)	Chicote Elétrico da Estrutura da Seção do Lado Direito (C)
61 Unidades de Linha — Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 61R	Conector 61R	Conector 61R
55 Unidades de Linha — Espaçamento de 50 cm (19.68 in)	Conector 55R	Conector 55R	Conector 55R
36 Unidades de Linha — Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	Conector 36R	Conector 36R	Conector 36R
31 Unidades de Linha — Espaçamento de 90 cm (35.43 in)	Conector 61R (somente metade dos conectores da unidade de linha é usada)	Conector 61R (somente metade dos conectores da unidade de linha é usada)	Conector 61R (somente metade dos conectores da unidade de linha é usada)

k2f379y,1655224818656-54-07FEB23

Instalação de Jumpers em Unidades de Linha Inativas — Somente para MaxEmerge™ 5e e ExactEmarge™

As plantadeiras equipadas com MaxEmerge™ 5e e ExactEmerge™ ter sua própria unidade de controle em cada unidade de linha. Dessa forma, quando o número de unidades de linha é alterado e algumas delas são removidas, é necessário instalar um conector jumper de ligação nos conectores abertos para manter a continuidade na rede CAN.



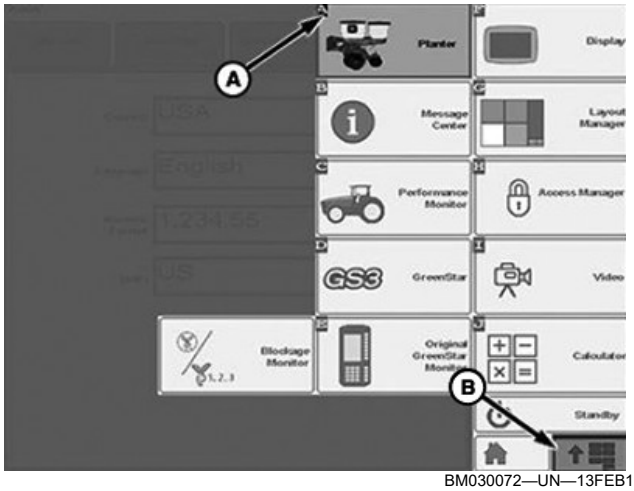
BML004499—UN—31MAY21

Jumper

Se a plantadeira permanecer com um número ímpar de unidades de linha, deve haver mais uma no lado direito. Se a plantadeira permanecer com um número par, as unidades de linha devem ser distribuídas uniformemente.

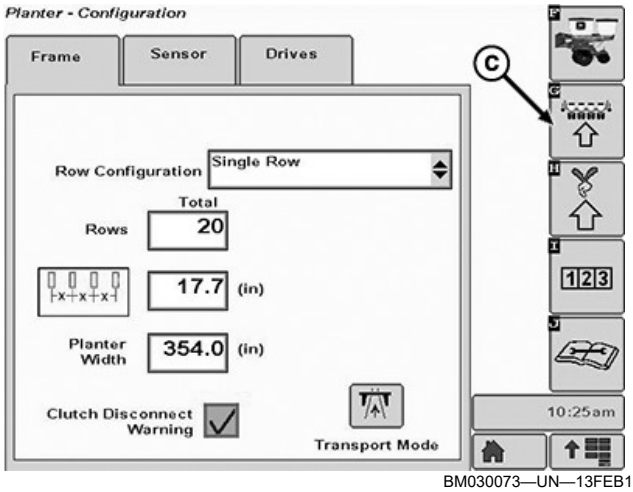
TS95756,00001A6-54-24MAY21

Configuração das Unidades de Linha — MaxEmerge™ 5



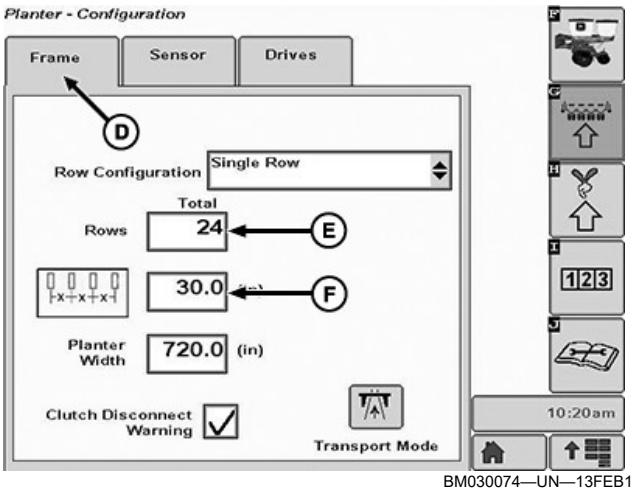
BM030072—UN—13FEB19

1. Selecione o botão do **Menu** (B) e selecione o botão de **Configuração da Plantadeira** (A).



BM030073—UN—13FEB19

2. Selecione o botão de **Configuração da Plantadeira** (C).



BM030074—UN—13FEB19

3. Selecione a aba **Estrutura** (D).
4. Marque a caixa (E) para definir o número de unidades de linha e marque a caixa (F) para definir a configuração de espaçamento adotada.
5. Configure o RowCommand™, se equipado. (Consulte seção SeedStar™ 2.)

CR84017,0000853-54-27APR21

Configuração das Unidades de Linha — ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e

BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Aba Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

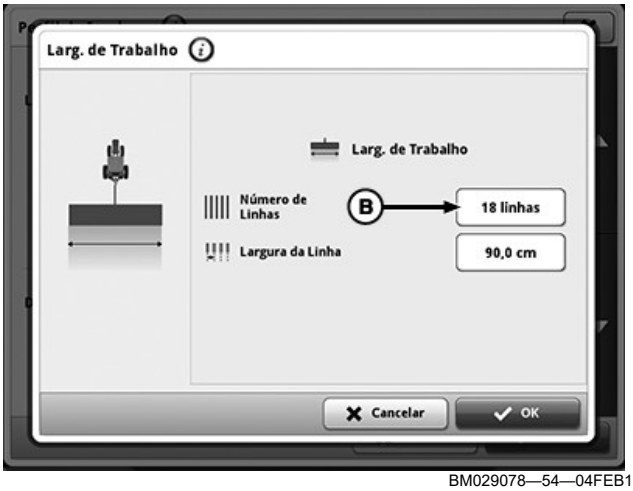
RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

BM029202—54—14MAR19

1. Selecione o botão (A) para abaixar a página.

BM029077—54—14MAR19

2. Selecione **Número de Linhas** (B).



BM029078—54—04FEB19

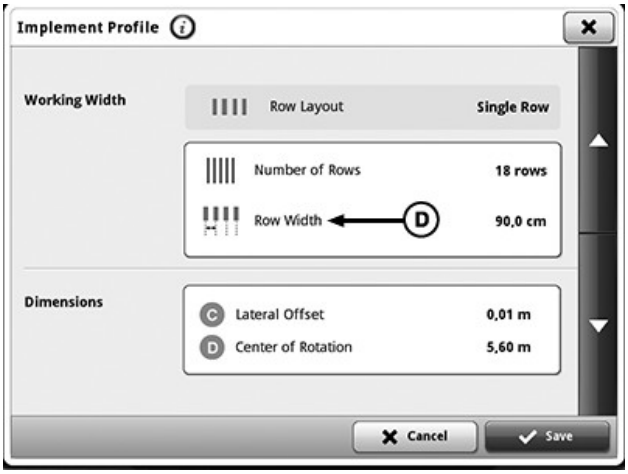
3. Selecione a caixa de entrada (C).

BM029079—54—14MAR19

4. Configure os números das linhas através do teclado.

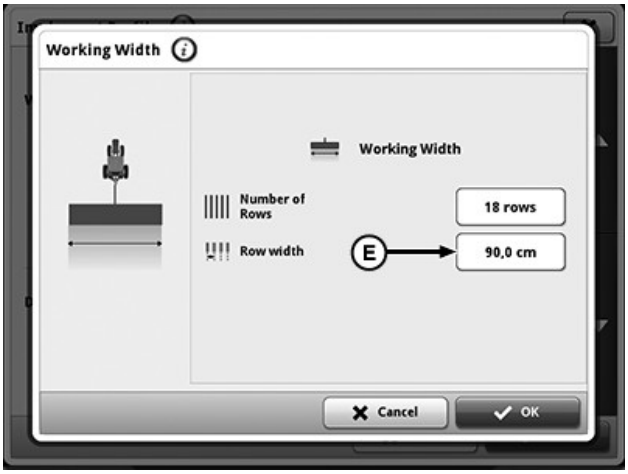
NOTA: O número de linhas configurado nessa caixa é para uma única passagem.

5. Selecione o botão **OK**.



BM030075—UN—13FEB19

6. Selecione **Largura da linha** (D).



BM030076—UN—13FEB19

7. Selecione a caixa de entrada (E).

BM029083—54—04FEB19

8. Configure a largura de linhas através do teclado.

NOTA: Esse número determina a distância entre a cultura em linha.

9. Selecione o botão **OK**.

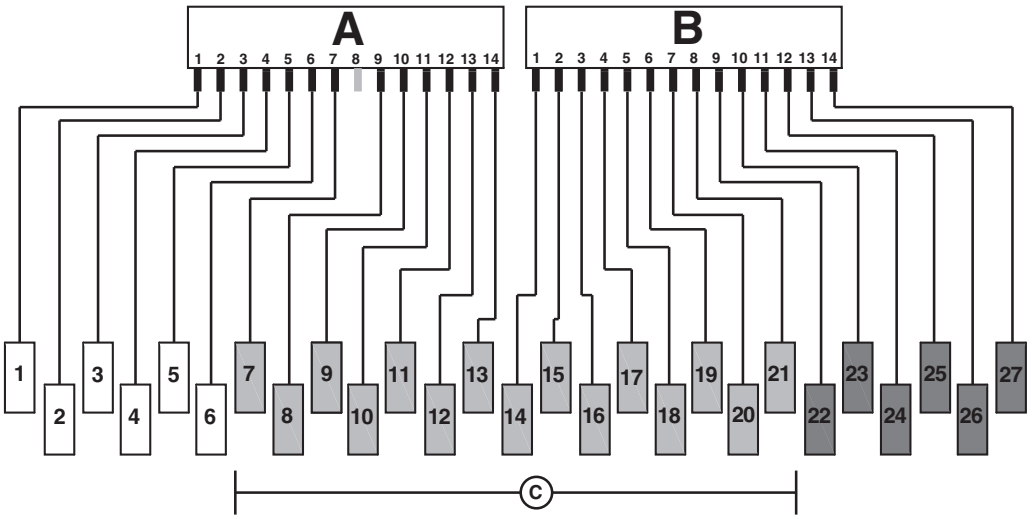
CR84017,0000854-54-27MAY21

Esquemas — 14 Conexões de Distribuição de Sementes

Os diagramas ilustrados mostram:

- **Para DB40**: As conexões de mangueira dos tanques do Central Commodity System (CCS) (A e B) para as unidades de linha.
- **Para DB50 e DB74**: As conexões de mangueira provenientes dos tanques CCS (A, B e C) para os tubos de aço de distribuição de sementes e as mangueiras que vão diretamente dos tanques para as unidades de linha.
- **Para DB90**: As conexões de mangueira provenientes dos tanques CCS (A, B, C e D) para os tubos de aço de distribuição de sementes e as mangueiras que vão diretamente dos tanques para as unidades de linha.

DB40—Unidades de 27 Linhas com Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.)

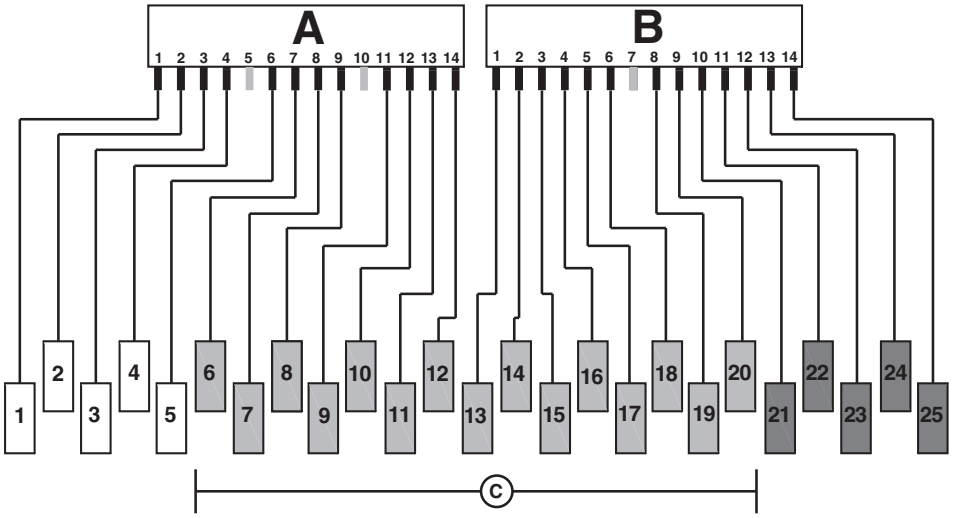


CQ298217—UN—01SEP14

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

NOTA: Para equipar as plantadeiras com espaçamento de 90 cm (35.43 in), remova todas as unidades de linha longas.

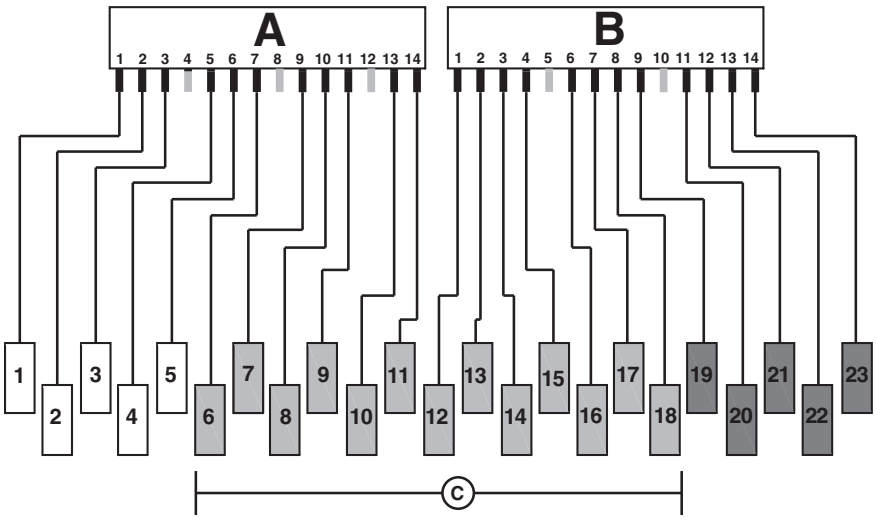
DB40—Unidades de 25 Linhas com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



CQ298218—UN—01SEP14

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

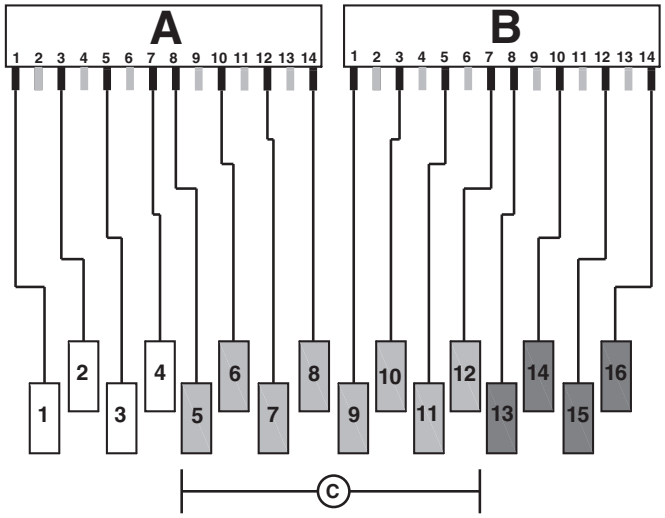
DB40—Unidades de 23 Linhas com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)



CQ298219—UN—01SEP14

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

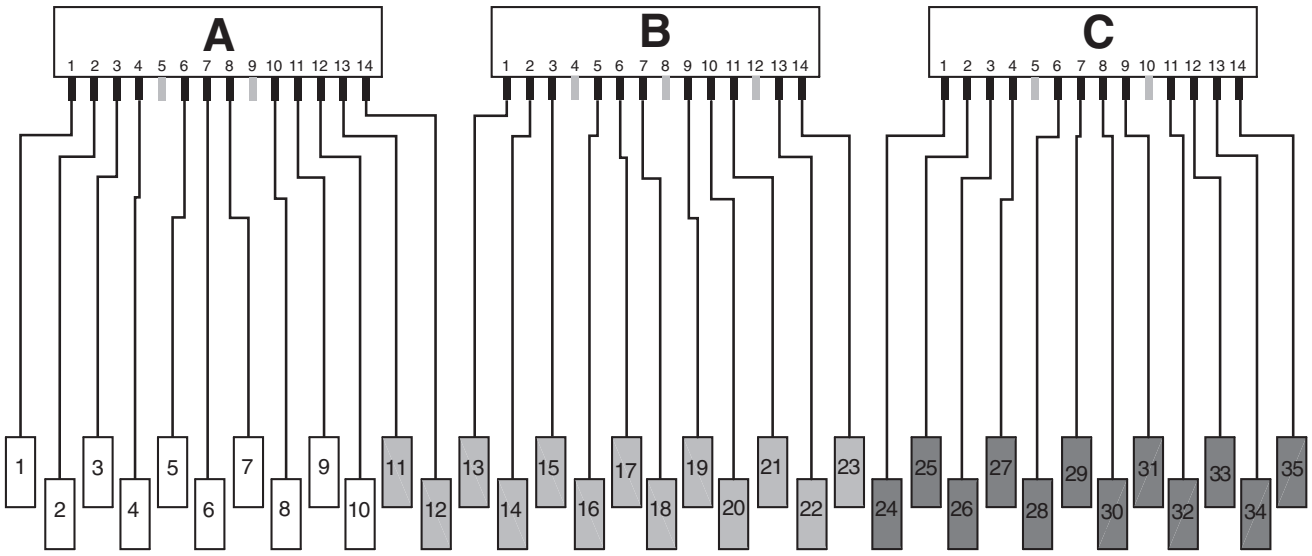
DB40—Unidades de 16 Linhas com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



CQ298220—UN—25SEP14

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

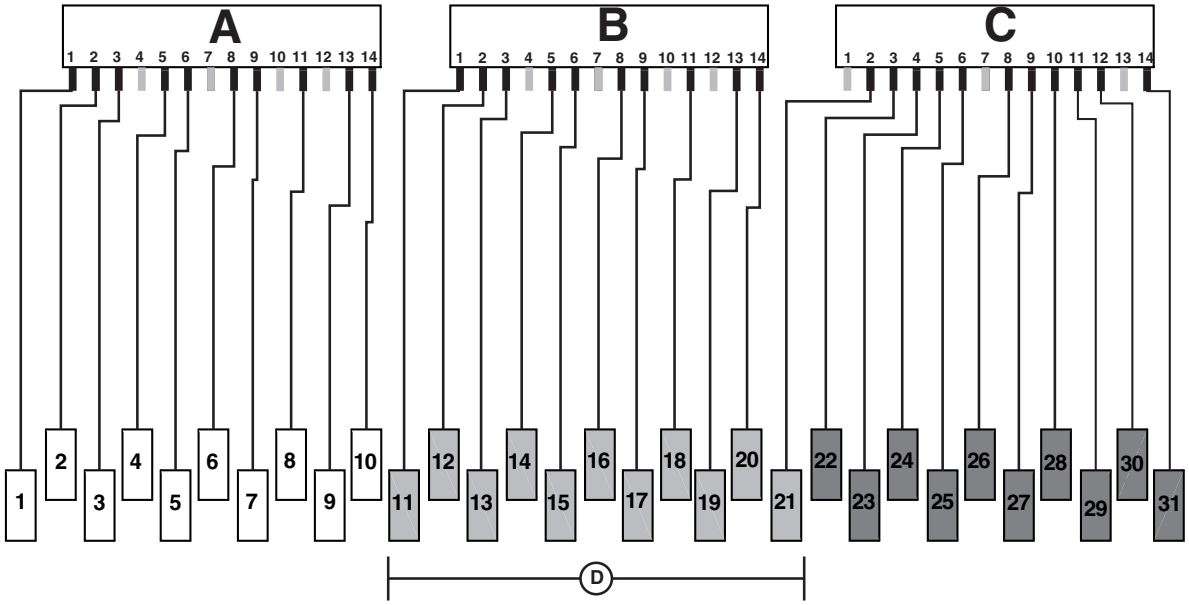
DB50—Unidades de 35 Linhas com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BM058055—UN—09FEB23

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito

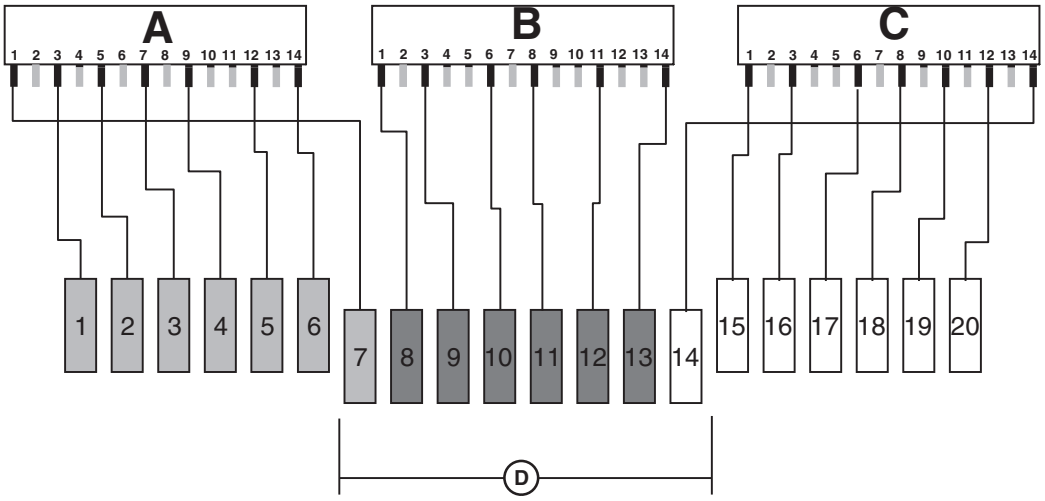
DB50—Unidades de 31 Linhas com Espaçamento de 50 cm (19,68 pol.)



CQ296556—UN—18APR13

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

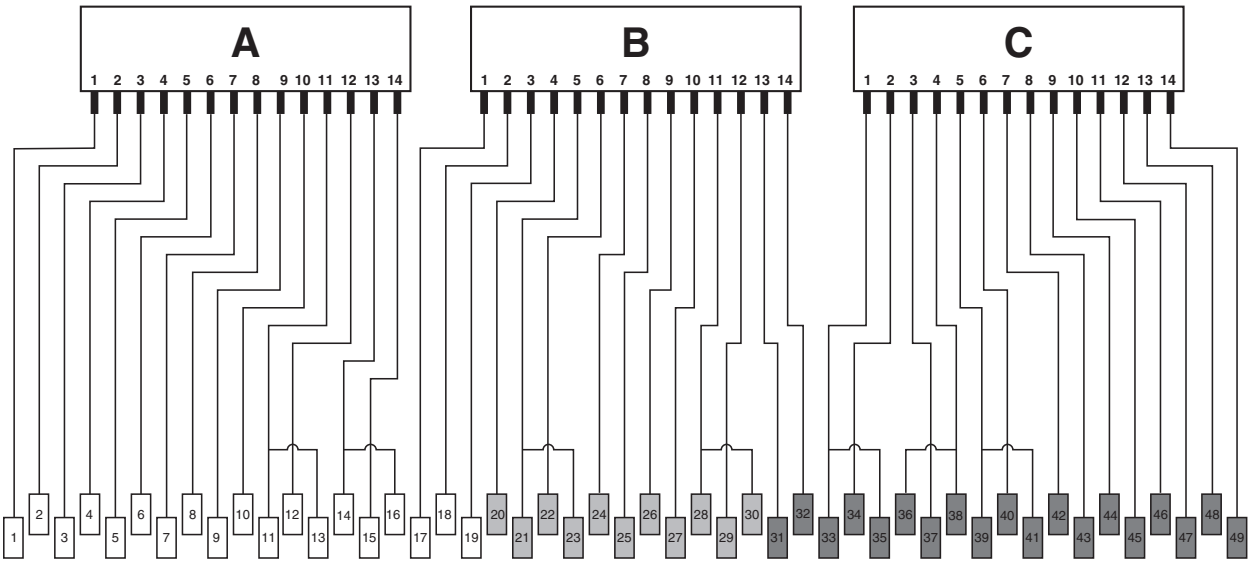
DB50—Unidades de 20 Linhas com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



CQ297962—UN—03FEB14

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

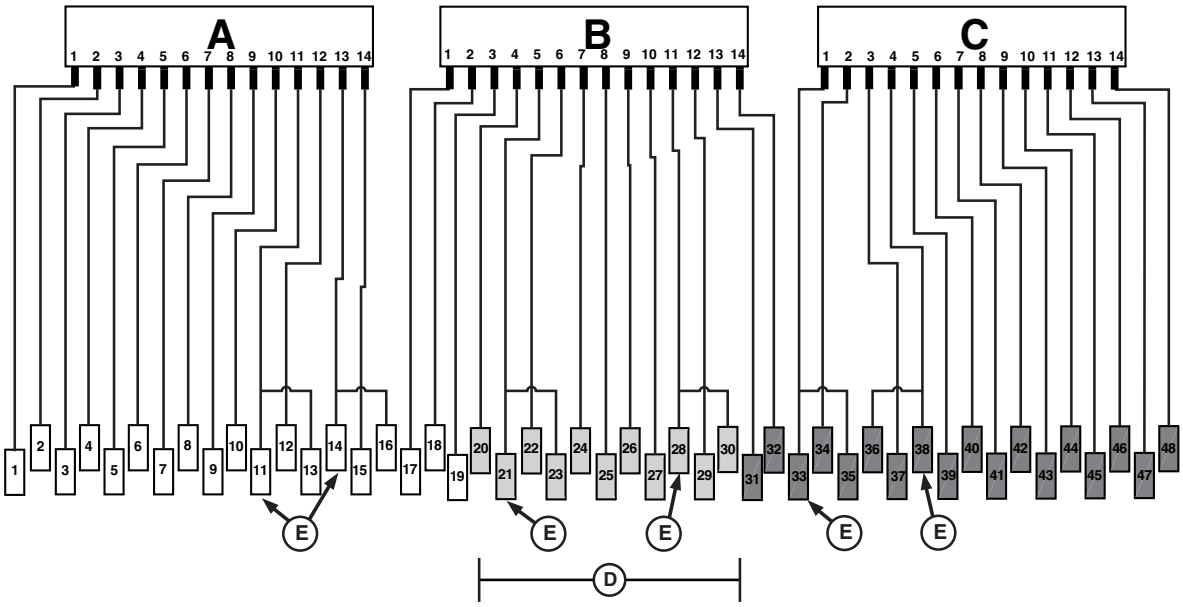
DB74—Unidades de 49 Linhas com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BM029351—UN—04MAY18

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito

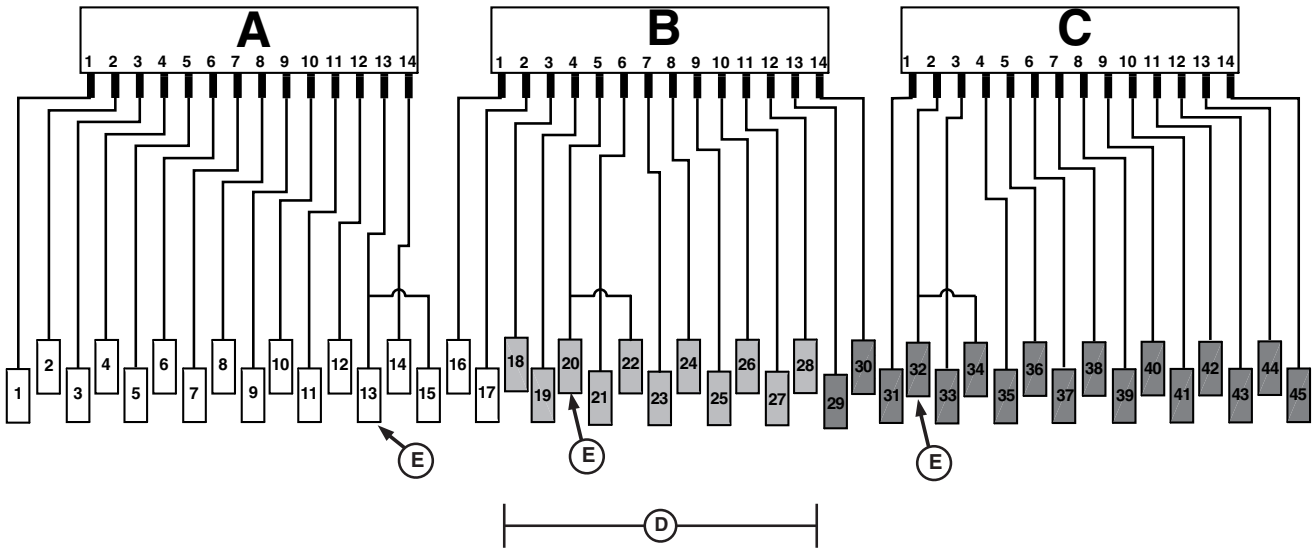
DB74—Unidades de 48 Linhas com Espaçamento de 90/45 cm (17,71 pol.)



CQ296559—UN—18APR13

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central
E—Unidades de Linha do Duplicador de Grupos

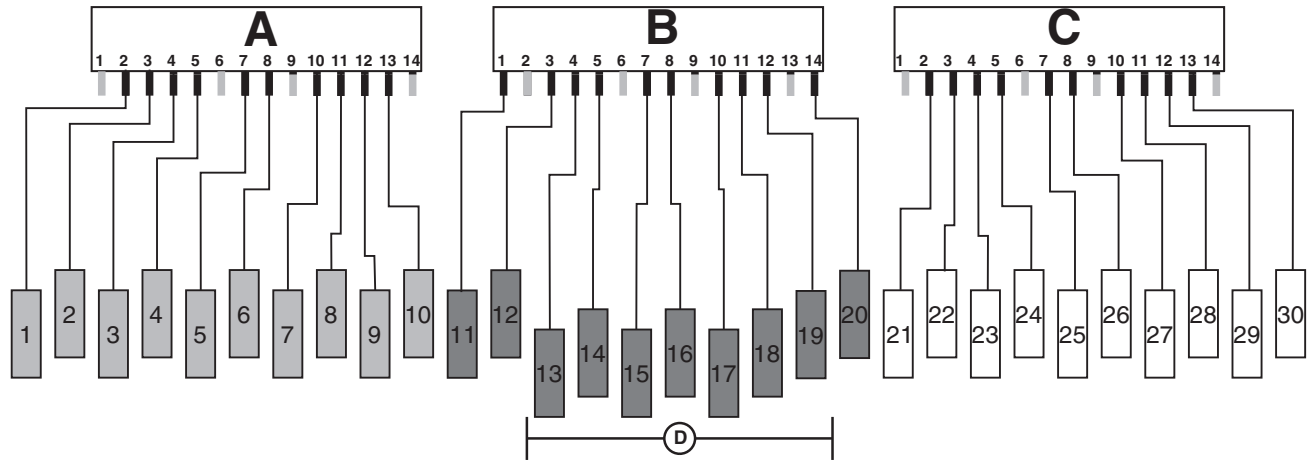
DB74—Unidades de 45 Linhas com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)



CQ296558—UN—18APR13

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Tanque do CCS Central
D—Unidades de Linha da Estrutura Central
E—Unidades de Linha do Duplicador de Grupos

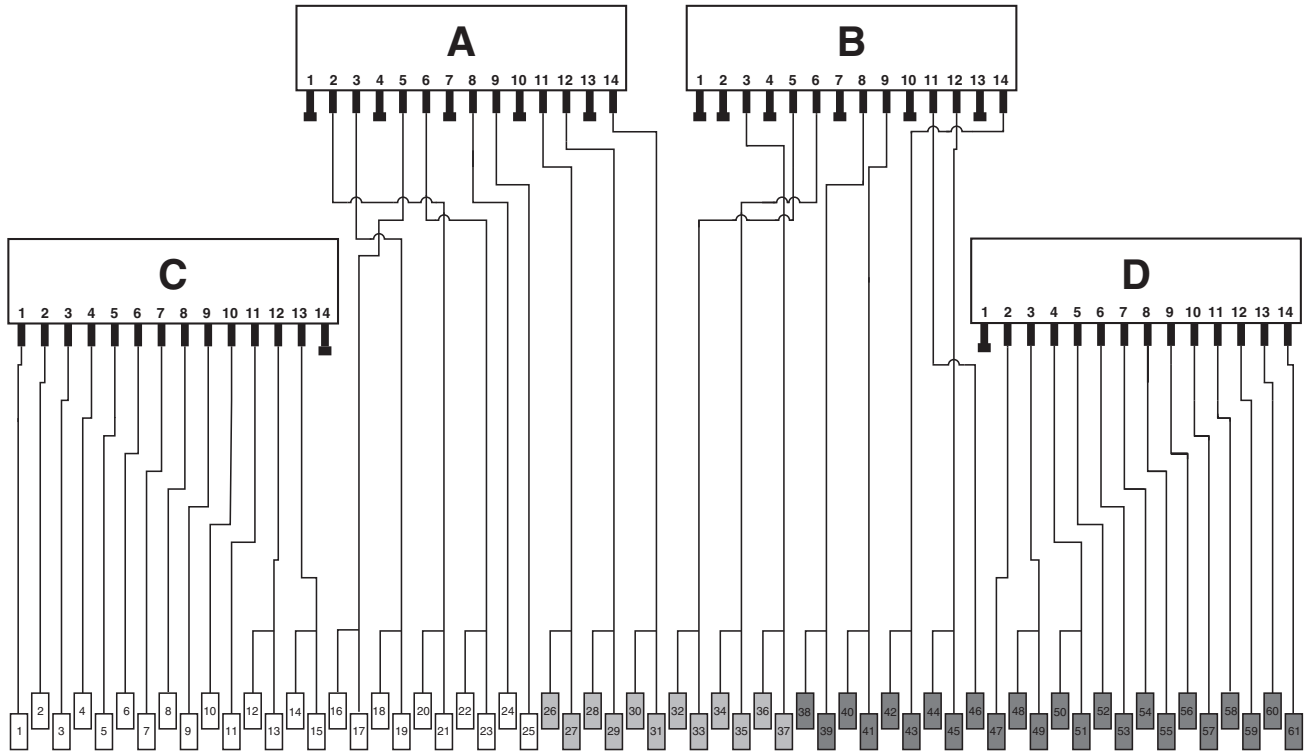
DB74—Unidades de 30 Linhas com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



CQ297963—UN—03FEB14

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

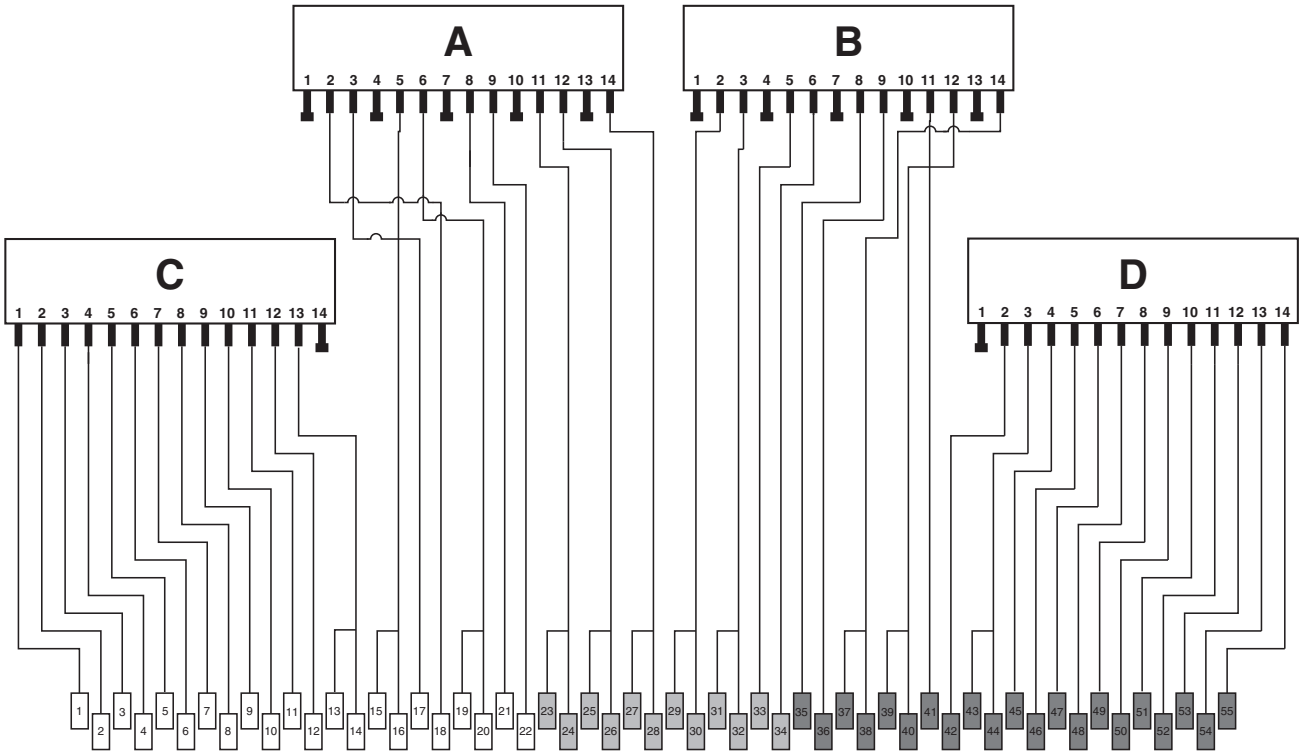
DB90—Unidades de 61 Linhas com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BM023318—UN—12NOV19

A—Tanque Dianteiro do CCS Esquerdo
B—Tanque Dianteiro do CSS Direito
C—Tanque Traseiro do CCS Esquerdo
D—Tanque Traseiro do CCS Direito

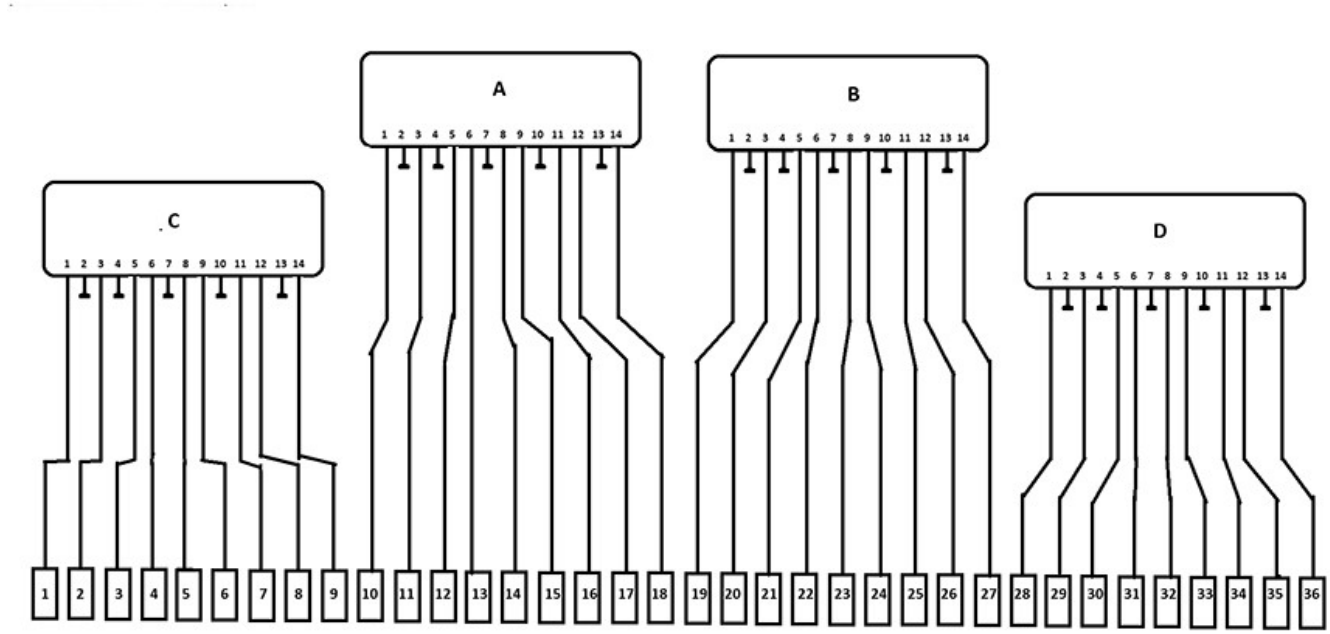
DB90—Unidades de 55 Linhas com Espaçamento de 50 cm (19,68 pol.)



BM023319—UN—11DEC19

A—Tanque Dianteiro do CCS Esquerdo
B—Tanque Dianteiro do CSS Direito
C—Tanque Traseiro do CCS Esquerdo
D—Tanque Traseiro do CCS Direito

DB90—Unidades de 36 Linhas com Espaçamento de 76 cm (29,92 pol.)



BML016007—UN—23JAN20

A—Tanque Dianteiro do CCS Esquerdo
B—Tanque Dianteiro do CSS Direito
C—Tanque Traseiro do CCS Esquerdo
D—Tanque Traseiro do CCS Direito

DB90 — 31 Unidades de Linhas com Espaçamento de 90 cm (35,43 pol.)

NOTA: Para preparar a plantadeira para 31 linhas, é necessário remover todas as linhas curtas do diagrama da mangueira de distribuição de sementes DB90 com linhas 61 e fechamento de saídas não utilizadas. (Consulte DB90— 61 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.) neste procedimento.)

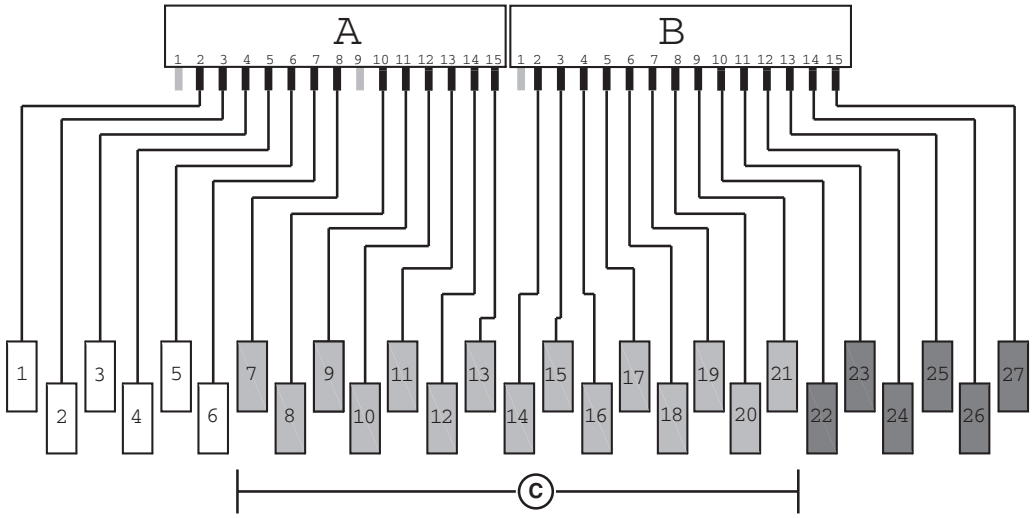
h3ymaet,1674150273181-54-09FEB23

Esquemas — 15 Conexões de Distribuição de Sementes

Os diagramas ilustrados mostram:

- **Para DB40**: As conexões de mangueira dos tanques do Central Commodity System (CCS) (A e B) para as unidades de linha.
- **Para DB50 e DB74**: As conexões de mangueira provenientes dos tanques CCS (A), (B) e (C) para os tubos de aço de distribuição de sementes e as mangueiras que vão diretamente dos tanques para as unidades de linha.
- **Para DB90**: As conexões de mangueira provenientes dos tanques CCS (A), (B), (C) e (D) para os tubos de aço de distribuição de sementes e as mangueiras que vão diretamente dos tanques para as unidades de linha.

DB40 — 27 Unidades de Linhas com Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.)

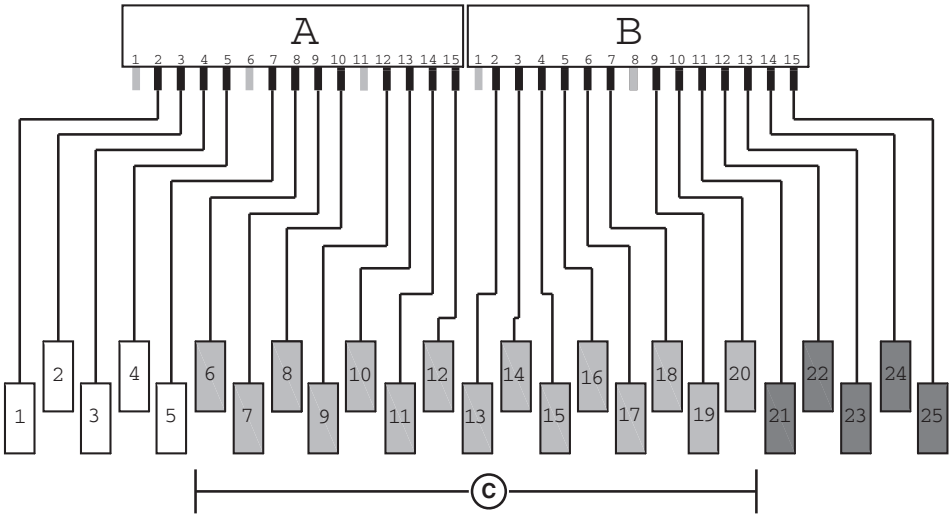


BML004468—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

NOTA: Para preparar a plantadeira para um espaçamento de 90 cm (35.43 in), remova todas as unidades de linha longas.

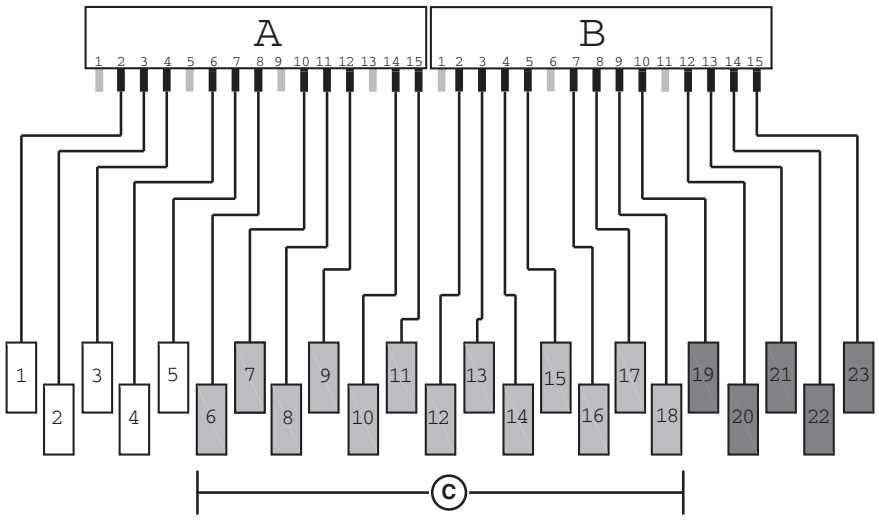
DB40 — 25 Unidades de Linhas com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BML004469—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

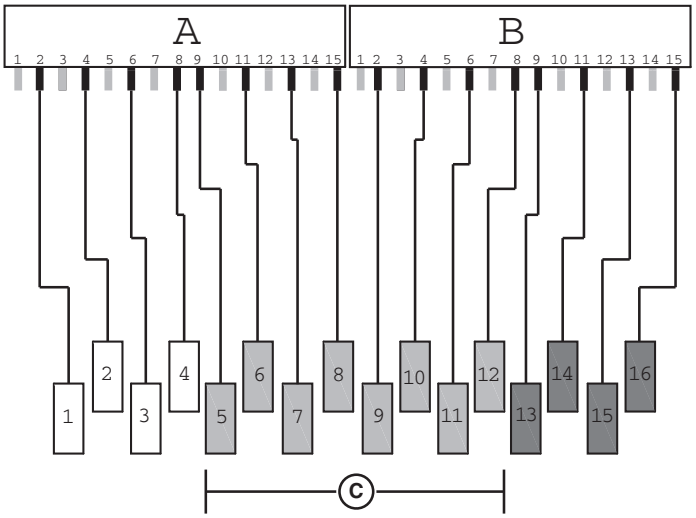
DB40 — 23 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)



BML004470—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

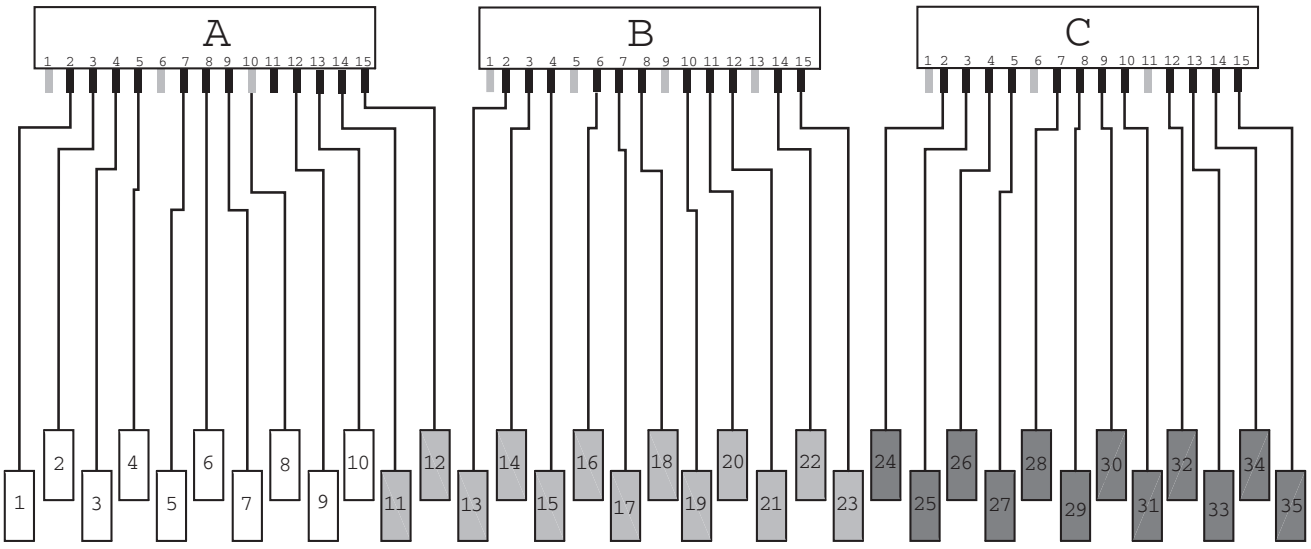
DB40 — 16 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



BML004471—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

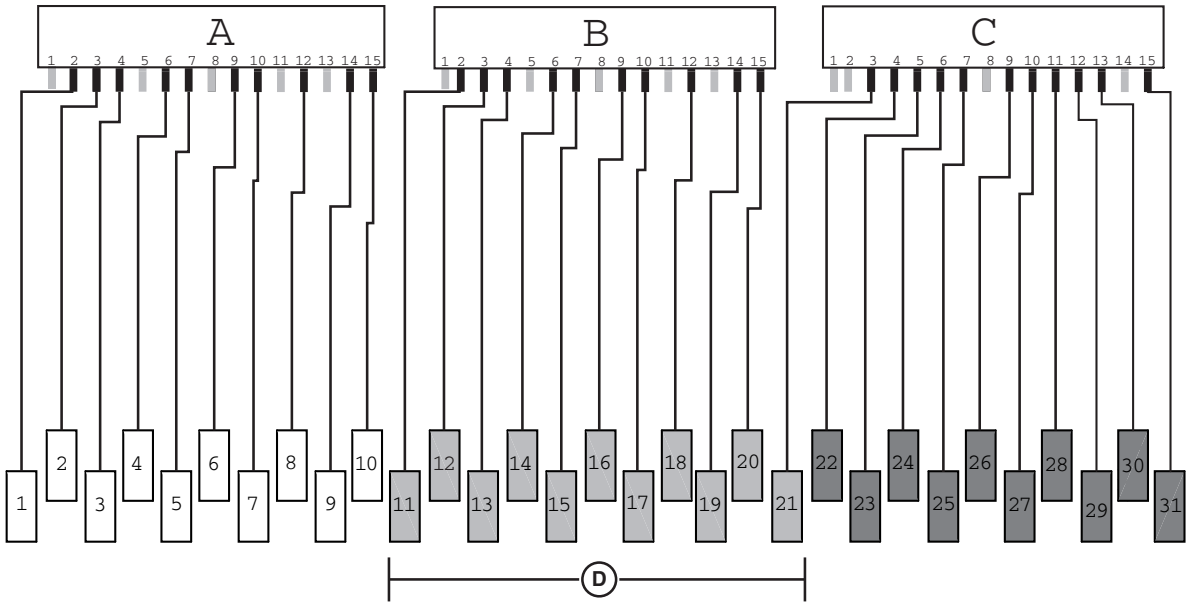
DB50 — 35 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BML004472—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito

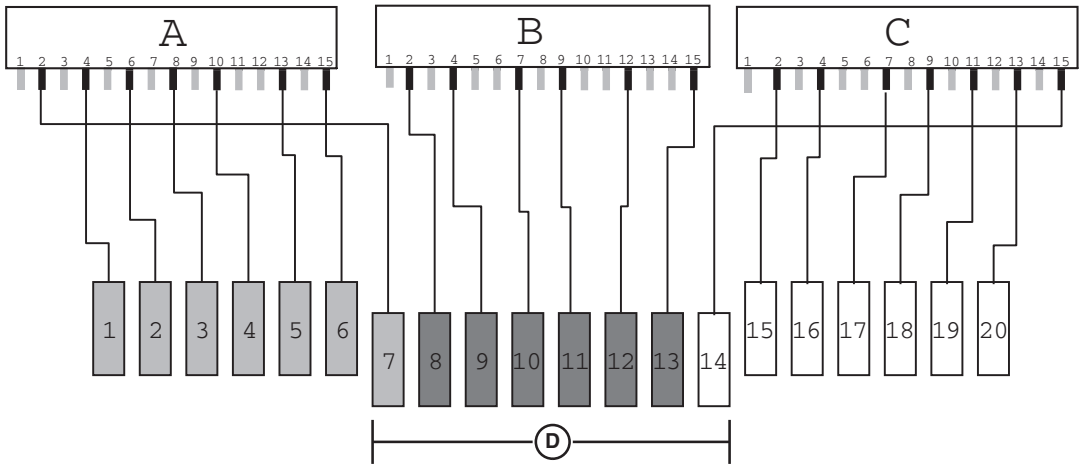
DB50 — 31 Unidades de Linhas com Espaçamento de 50 cm (19,68 pol.)



BML004473—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

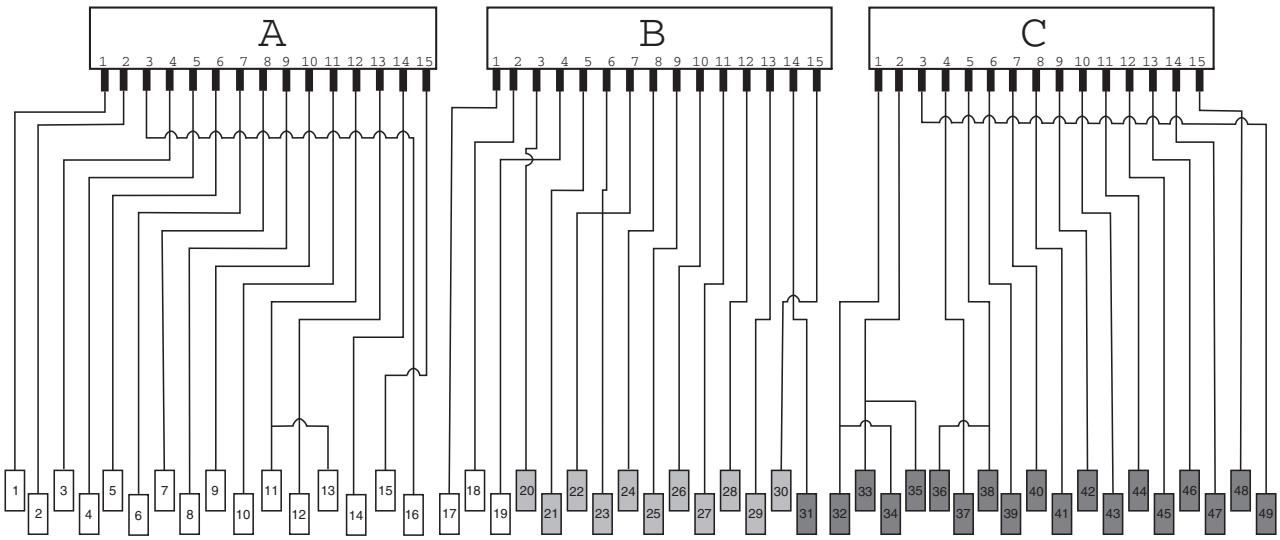
DB50 — 20 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



BML004474—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

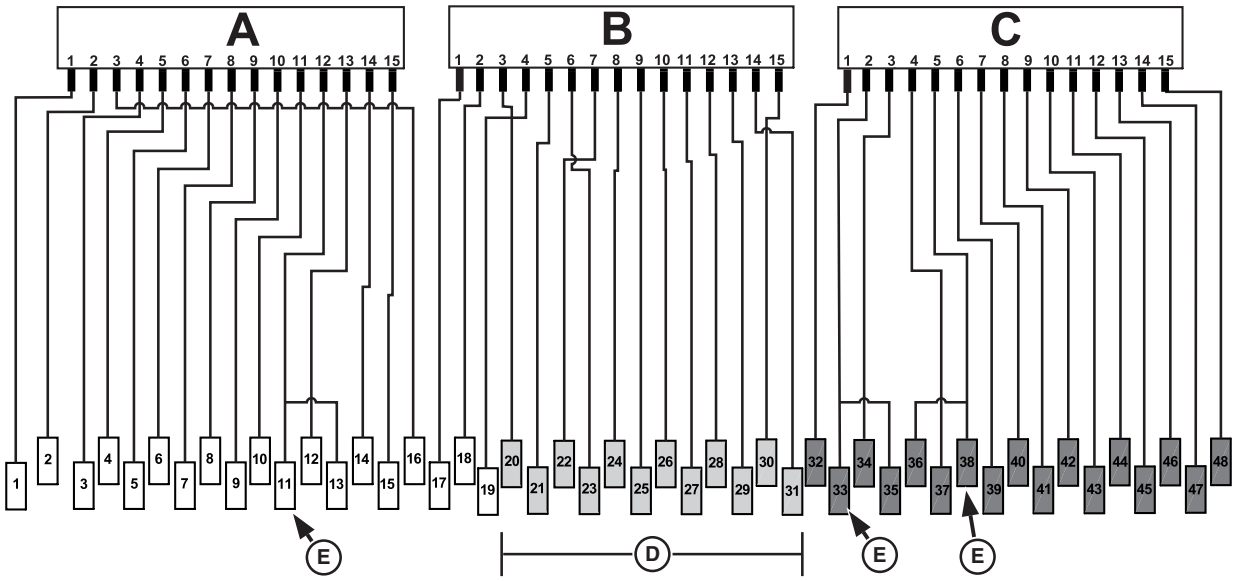
DB74 — 49 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BML004475—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito

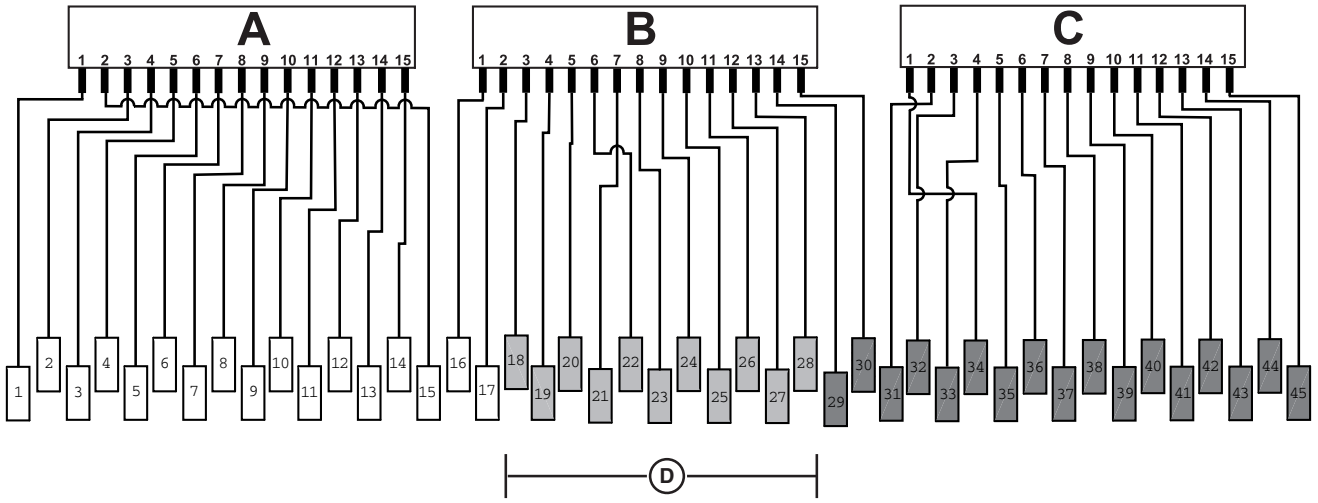
DB74 — 48 Unidades de Linhas com Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.)



BML004476—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central
E—Unidades de Linha do Duplicador de Grupos

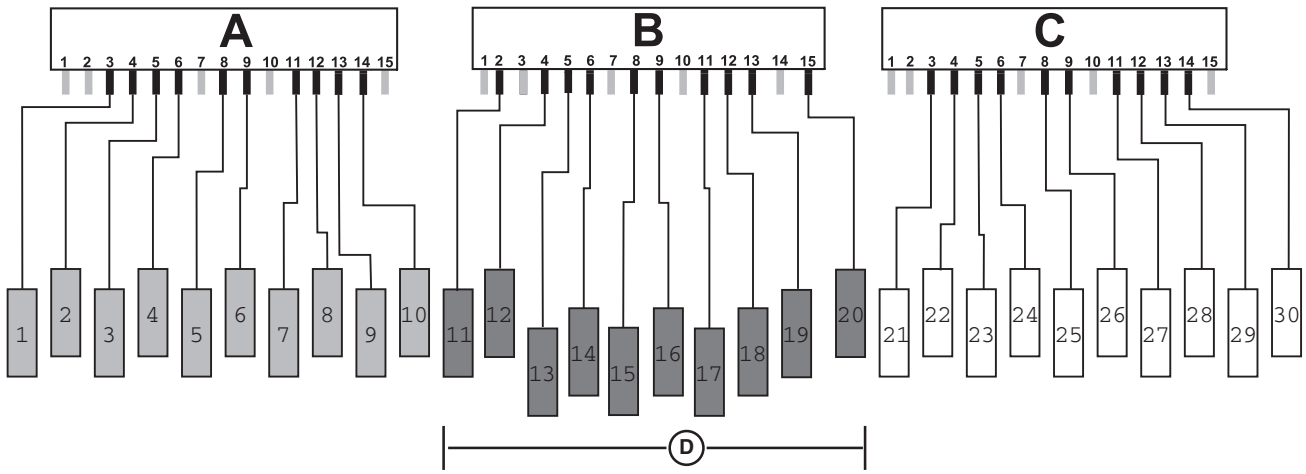
DB74 — 45 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)



BML004477—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CSS Direito
C—Tanque do CCS Central
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

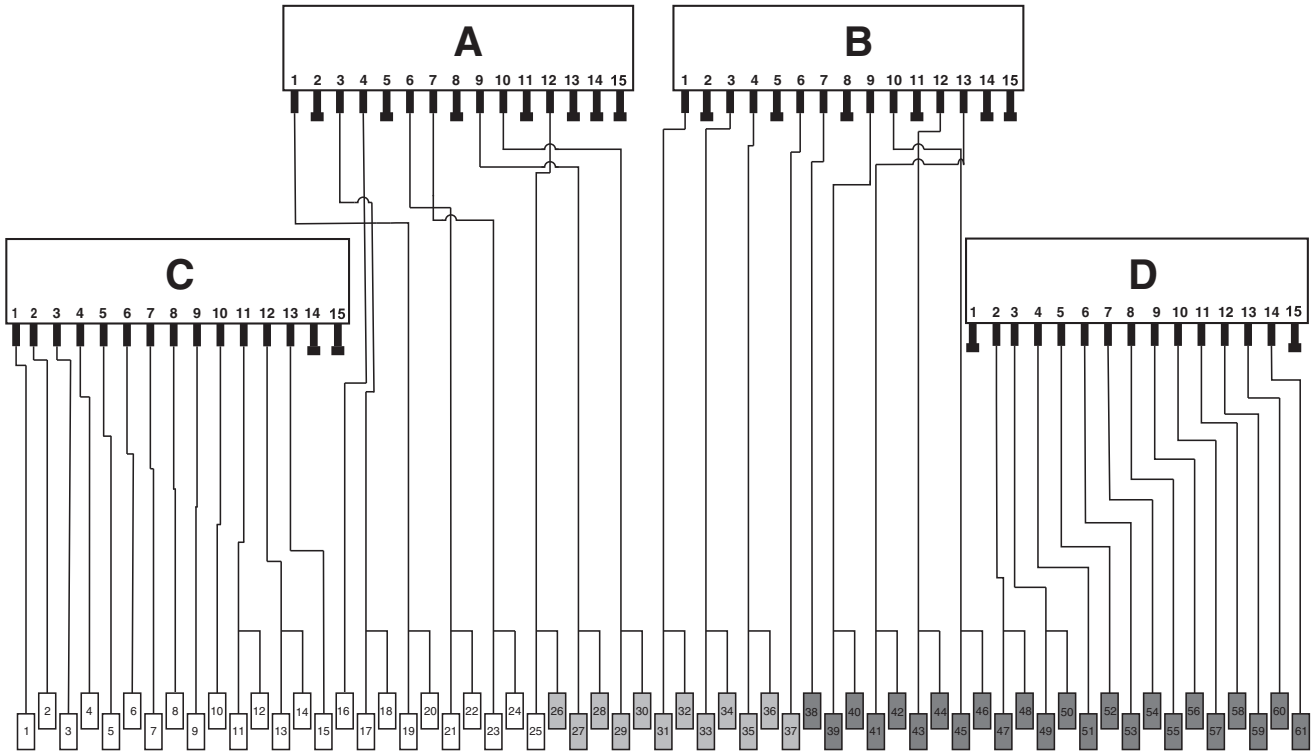
DB74—30 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



BML004478—UN—11MAY21

A—Tanque do CCS Esquerdo
B—Tanque do CCS Central
C—Tanque do CSS Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

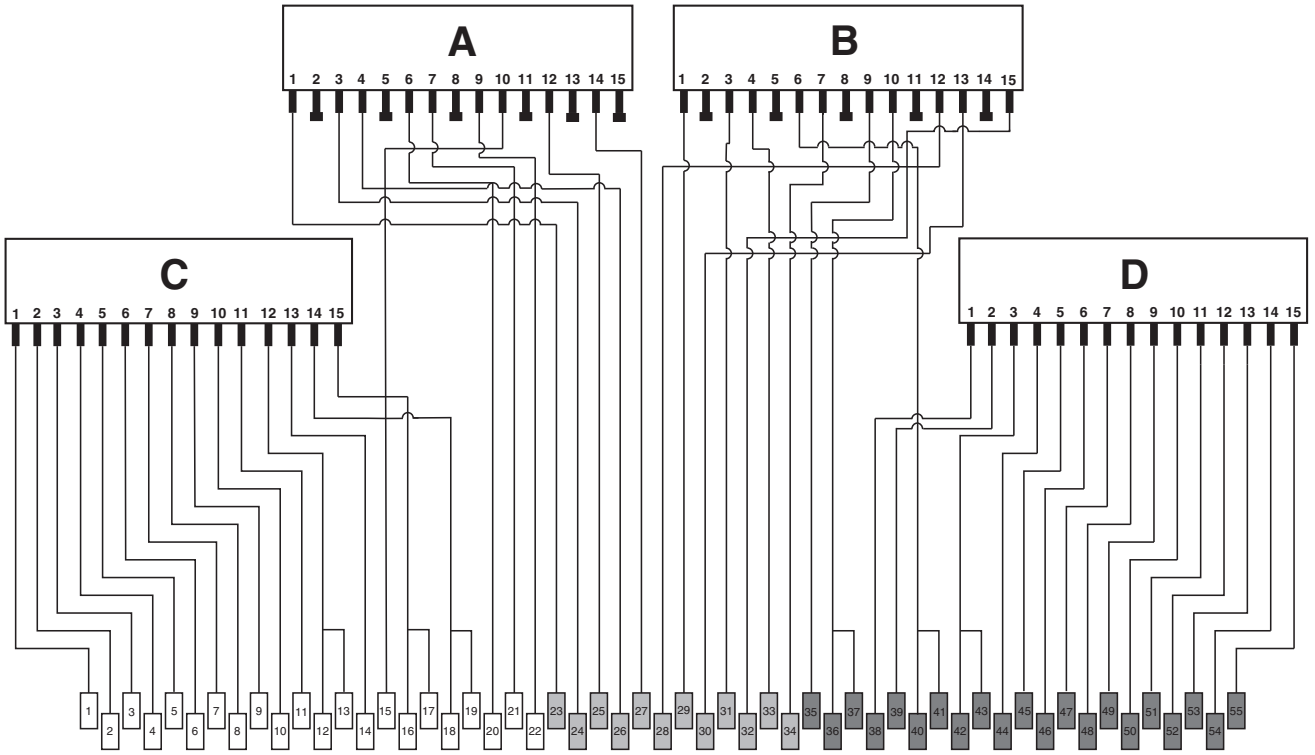
DB90 — 61 Unidades de Linhas com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BML004479—UN—11MAY21

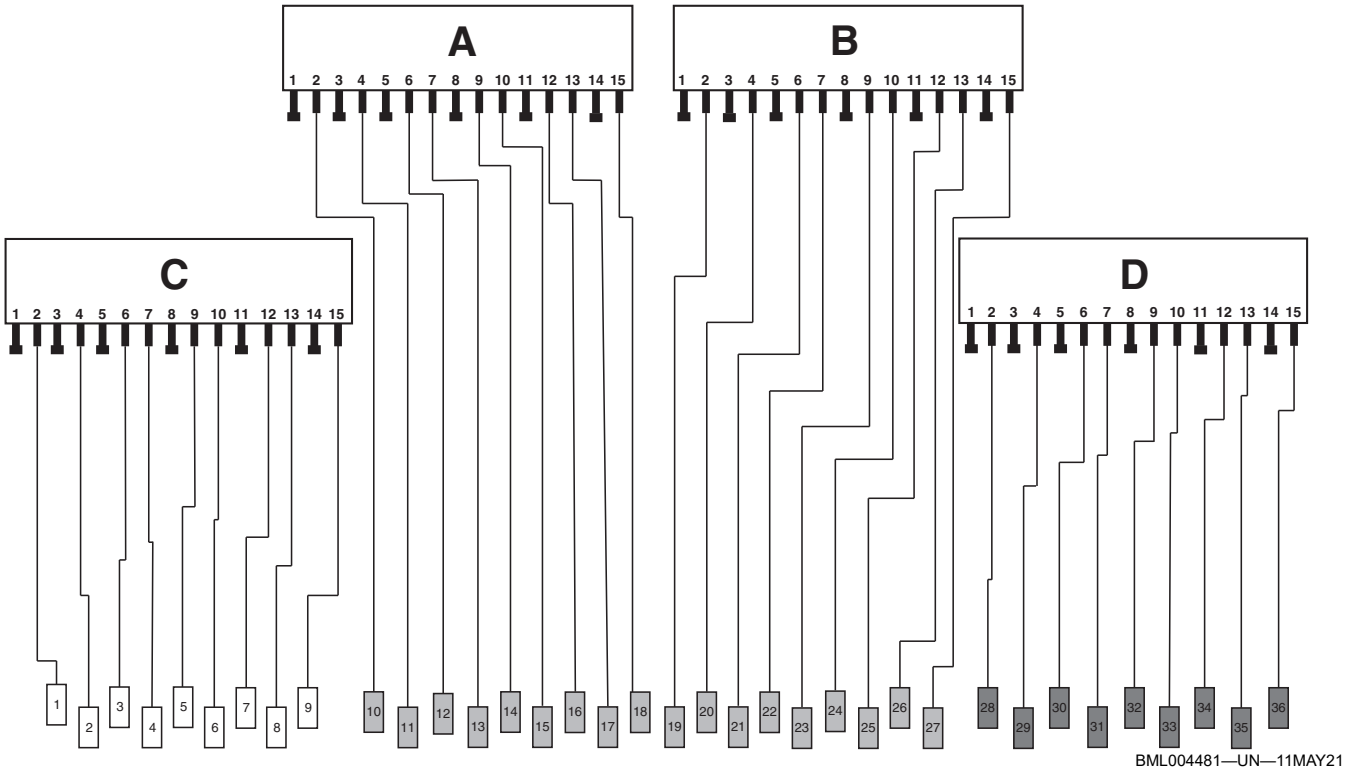
A—Tanque Dianteiro do CCS Esquerdo
B—Tanque Dianteiro do CSS Direito
C—Tanque Traseiro do CCS Esquerdo
D—Tanque Traseiro do CCS Direito

DB90 — 55 Unidades de Linhas com Espaçamento de 50 cm (19,68 pol.)



A—Tanque Dianteiro do CCS Esquerdo
B—Tanque Dianteiro do CSS Direito
C—Tanque Traseiro do CCS Esquerdo
D—Tanque Traseiro do CCS Direito

DB90 — 36 Unidades de Linhas com Espaçamento de 76 cm (29,92 pol.)



A—Tanque Dianteiro do CCS Esquerdo
B—Tanque Dianteiro do CSS Direito
C—Tanque Traseiro do CCS Esquerdo
D—Tanque Traseiro do CCS Direito

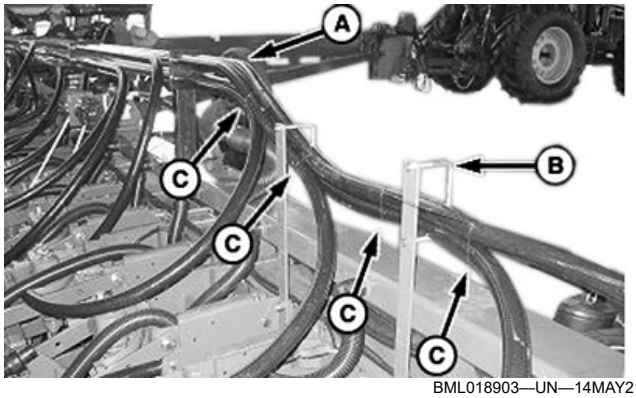
DB90 — 31 Unidades de Linhas com Espaçamento de 90 cm (35,43 pol.)

NOTA: Para preparar a plantadeira para 31 linhas, é necessário remover todas as linhas curtas do diagrama da mangueira de distribuição de sementes DB90 com linhas 61 e fechamento de saídas não utilizadas. (Consulte DB90 — 61 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 pol.) neste procedimento.)

h3ymaet,1674150361944-54-27JAN23

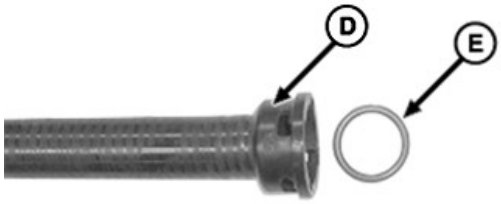
Instale as Mangueiras de Distribuição de Sementes

IMPORTANTE: A máquina deve ser dobrada antes de medir, cortar e instalar as mangueiras de distribuição de sementes dos tanques do central commodity system (CCS™) para as unidades de linha e os tubos de distribuição de sementes feitos de aço.



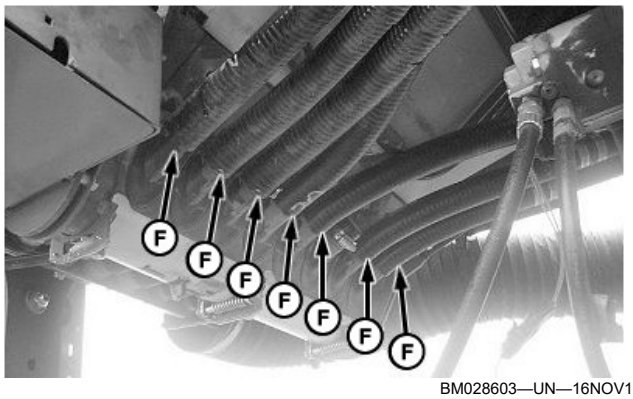
BML018903—UN—14MAY21

1. Lubrifique o interior da mangueira (A) com água com sabão e deslize a mangueira no tubo de sementes de aço até a mangueira entrar em contato com o batente no tubo.
2. Direcione as mangueiras de distribuição de sementes (A) através dos suportes de mangueira (B) até a fileira correta.
3. Prenda as mangueiras usando cintas plásticas (C).



BM028602—UN—13FEB19

4. Lubrifique o interior da mangueira com água com sabão e instale o acoplador fêmea (D) com o anel-O (E).



BM028603—UN—16NOV17

NOTA: Os esquemas de conexões de distribuição de sementes (F) mostram as linhas conectadas ao tanque do CCS™.

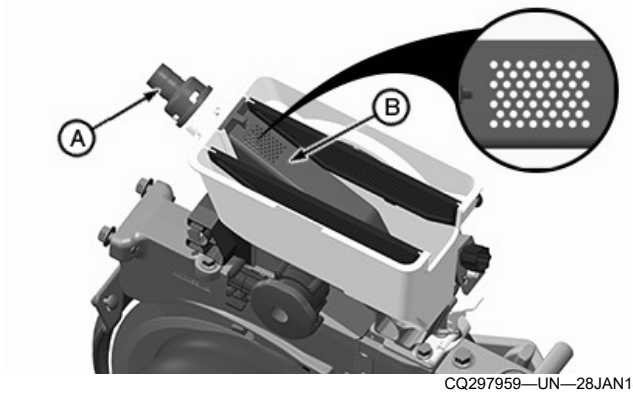
As mangueiras do tanque do CCS™ vão diretamente até as unidades de linha.

5. Meça no tanque do CCS™ para os alimentadores da unidade de linha. Corte as mangueiras de um rolo, ao comprimento adequado.
6. Instale uma tampa amarela nas mangueiras de distribuição de sementes que não foram usadas nessa aplicação. Prenda a mangueira no chassi com uma fita de fixação para evitar danos à mangueira.

Unidades de Linha Separadoras—DB74 e DB90

NOTA: As unidades de linha compartilhadas são indicadas no bloco Esquemas-Conexões de Distribuição de Sementes, nesta seção.

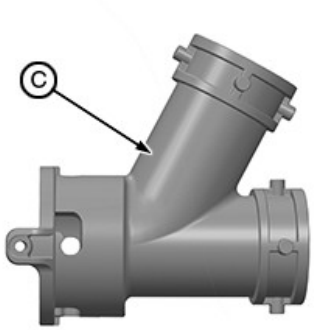
Para substituir uma unidade de linha padrão em uma unidade de linha do separador, faça o seguinte:



CQ297959—UN—28JAN14

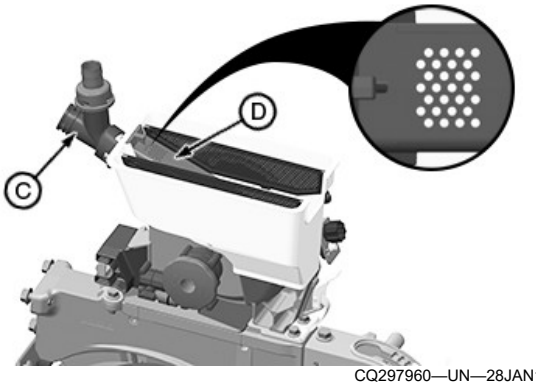
1. Remova o cotovelo de descarga padrão (B).
2. Remova o conector de entrada única (A).

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



CQ297961—UN—28JAN14

3. Instale o conector de entrada separador (C).



CQ297960—UN—28JAN14

4. Instale o cotovelo de descarga para alimentação dupla (D), que possui orifícios menores.

CR84017,0000856-54-12MAY21

Posição do Sensor da Unidade de Linha

NOTA: Nunca desconecte nem conecte a unidade de linha com o sistema de geração de energia conectado.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
					V																	
					S						S						S					

DB40/23 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm

- **1–23**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
					V																	
					S						S						S					

DB40/23 Unidades de Linha com Espaçamento de 52,5 cm

- **1–23**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
				V																				
				S								S								S				

DB40/25 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm

- **1–25**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
					V																					
					S								S								S					

DB40/27 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm

- **1–27**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
				V											
				S				S						S	
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				S				S							

DB50/29 Unidades de Linha com Espaçamento de 52,5 cm

- **1–29**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
					V										
					S				S						S
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
					S				S						

DB50/31 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm

- **1–31**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
					V												
					S						S						
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
S					S						S						

DB50/35 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm

- **1–35**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
						V																
						S								S								S
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
							S								S							

DB74/45 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm

- **1–45**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
								V																
								S								S								S
26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
							S								S									

DB74/49 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm

- **1–49**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
					V																			
					S								S								S			
26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43							
				S								S												

DB74/43 Unidades de Linha com Espaçamento de 52,5 cm

- **1–43**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática
- **H**: Interruptor de linha

Posição do Sensor da Unidade de Linha-Somente para DB90 (Se Equipado)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
							V								
		S					S			S					S
															H
			H2											H2	
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
				S			S					S			
											H2				

DB90/31 Unidades de Linha com Espaçamento de 90 cm

- **1–31**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática, somente MaxEmerge 5E
- **H**: Interruptor de linha
- **H2**: Interruptor de Altura (RowCommand), somente MaxEmerge 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
							V										
		S					S					S				S	
																	H
				H2													H2
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
				S					S					S			
													H2				

DB90/36 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm

- **1–36**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática, somente MaxEmerge 5E
- **H**: Interruptor de linha
- **H2**: Interruptor de Altura (RowCommand), somente MaxEmerge 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
									V									
			S						S								S	
					H2													
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
						S								S				
								H										
						H2												
39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51						
	S						S											
											H2							

DB90/51 Unidades de Linha com Espaçamento de 52,5 cm

- **1–51**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática, somente MaxEmerge 5E
- **H**: Interruptor de linha
- **H2**: Interruptor de Altura (RowCommand), somente MaxEmerge 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
											V							
				S							S							
					H2													
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
S								S								S		
								H										
						H2												
39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55		
					S								S					
											H2							

DB90/55 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm

- **1–55**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática, somente MaxEmerge 5E
- **H**: Interruptor de linha
- **H2**: Interruptor de Altura (RowCommand), somente MaxEmerge 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
												V								
				S								S								S
						H2														
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
									S										S	
									H											
							H2													
43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61		
						S								S						
												H2								

DB90/61 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm

- **1–61**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática, somente MaxEmerge 5E
- **H**: Interruptor de linha

- **H2**: Interruptor de Altura (RowCommand), somente MaxEmerge 5

h3ymaet,1696333175118-54-11JUN24

Verificação da População de Sementes

NOTA: O procedimento mostrado aqui refere-se à verificação manual da população de sementes. Para o procedimento de fuga (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e), consulte o Manual do Operador do Monitor SeedStar™ 4.

BM028505—UN—15NOV18

1. Prenda uma corrente curta dos pontos de fixação indicados (A) a um ou mais conjuntos de rodas cobridoras de modo que o sulco da semente permaneça aberto.

NOTA: A tensão na mola deve ser aliviada para fazer a verificação. (Consulte Ajuste da Força Descendente da Roda De Fechamento na seção Operação da Plantadeira.)

2. Ajuste a alavanca de profundidade (B) em duas posições do mínimo.
3. Plante uma pequena distância e verifique se as sementes estão visíveis no sulco. Ajuste a alavanca de profundidade (B), se necessário.
4. Plante uma área selecionada na tabela para obter uma área suficientemente significativa para a verificação da população de sementes.

Distância de plantio para a verificação da população				
Largura da Linha	45 cm (18 in)	50 cm (20 in)	76 cm (30 in)	90 cm (35 in)
Distância de plantio	22 m (72 ft)	20 m (66 ft)	13 m (43 ft)	11 m (36 ft)

BM018304—UN—20MAR19

5. Marque a distância plantada com sinalizadores (C).
6. Conte as sementes (D) entre os sinalizadores.

NOTA: Ao plantar em profundidade rasa com as rodas cobridoras elevadas, as sementes tendem a rolar ou pular. A precisão do espaçamento entre as sementes é afetada.

NOTA: Se a máquina estiver equipada com dosador a vácuo, e todos os ajustes estiverem corretos, mas a população estiver alta, reduza o nível de vácuo em unidades de 1 polegada até que a população correta seja atingida. Se a população real estiver baixa, aumente o nível de vácuo em saltos de meia a 1 polegada até que população correta seja atingida.

NN32476,00003B9-54-12MAY21

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Acessórios e Equipamento Geral

Geral

Para uma operação correta da máquina, é importante que o chassi da máquina seja totalmente abaixado até chegar na posição certa de plantio. Obter essa posição pode ser difícil com algumas combinações de implementos, especialmente ao plantar em condições de solo de difícil penetração. Se ocorrer essa situação, proceda da seguinte maneira:

1. Reduza a força descendente do implemento.
2. Evite usar mais força descendente do implemento do que o necessário.
3. Adicione lastro do chassi conforme necessário.
4. Isso é importante quando o disco sulcador do chassi estiver sendo usado.

ER40675,00004E6-54-09MAR20

Sistema de Acionamento de Taxa Variável SeedStar™

O sistema de acionamento de taxa variável usa motores hidráulicos para acionar os contadores de sementes. A velocidade de cada motor pode ser alterada usando o monitor SeedStar™ na cabine do trator.

- O operador pode combinar a quantidade de sementes de acordo com diferentes tipos de solo ou comparar solos irrigados e solos secos.
- Diversas seleções de taxas podem ser programadas e aplicadas conforme necessário.

Para mais informações, consulte o Manual do Operador do Monitor SeedStar™.

NN32476,0000080-54-09MAR20

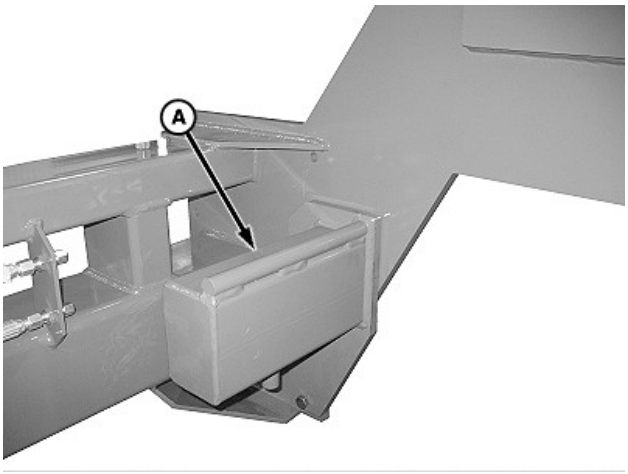
RowCommand™

O sistema RowCommand™ possui um motor elétrico em cada dosador de sementes para gerenciar a saída de sementes, reduzir a perda de rendimento e melhorar a capacidade de colheita. Os dosadores individuais são agrupados nas seções do RowCommand™. As seções do RowCommand™ são operadas manualmente ou com o Controle de Seção da John Deere para operação automática. Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.

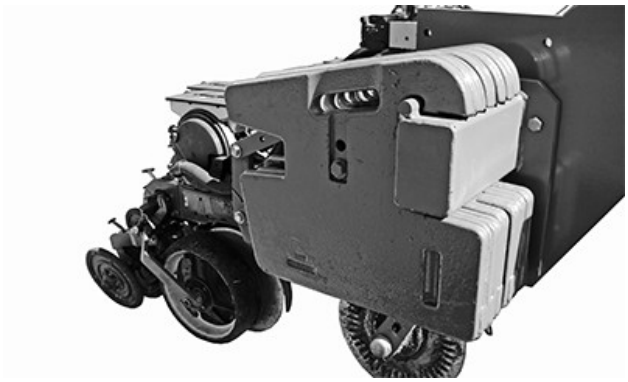
WP29706,00007A6-54-22JAN25

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand é marca comercial da Deere & Company

Fixe o Lastro



A68036—UN—02JUL10



CQ298221—UN—01SEP14

DB40—Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

O suporte do lastro (A), localizado no lugar dos marcadores, aceita pesos de trator.

Coloque os pesos no suporte conforme necessário para uma boa penetração da unidade de linha em solos rígidos.

IMPORTANTE: Para DB40 com espaçamento de 45 cm (17.71 in), use o suporte de lastro na área externa da seção de ambos os lados da máquina.

NOTA: Um conjunto completo de pesos no suporte de lastro é equivalente ao peso do marcador erguido.

ER40675,0000350-54-09MAR20

Sistema de Força Descendente Pneumática Integrada SeedStar™ (Se Equipado)

O sistema da força descendente pneumática integrada (PDF) SeedStar™ fornece alterações à pressão da força descendente "durante o movimento" para as unidades de linha de plantio. O compressor de ar do sistema fornece ar pressurizado para um tanque de armazenamento de ar. O tanque de armazenamento de

ar permite capacidade de ar adicional para alterações rápidas da força descendente.

Com o PDF integrado SeedStar™, o operador pode:

- Fazer manualmente alterações de força descendente "durante o movimento" a partir da cabine do trator.
- Alterar a pressão da força descendente para diferentes tipos de solo, ou para solos irrigados versus solos firmes.

Para obter mais informações, consulte o manual da aplicação SeedStar™.

NN32476,0000380-54-28APR21

Sistema de Acionamento Elétrico do SeedStar™

O sistema de acionamento do dosador de sementes ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e usa motores elétricos para controlar a velocidade. O monitor SeedStar™ controla a velocidade de cada motor.

- O operador pode combinar a quantidade de sementes de acordo com diferentes tipos de solo ou comparar solos irrigados e solos secos.
- Diversas seleções de taxas podem ser programadas e aplicadas conforme necessário.

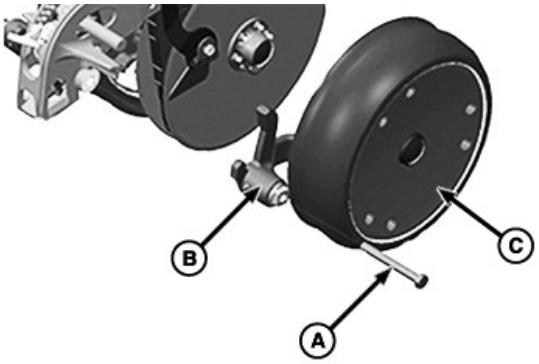
Para obter mais informações, consulte o Manual da Aplicação SeedStar™.

NN32476,0000381-54-18MAY21

Bucha do Espaçador da Roda Calibradora de Profundidade

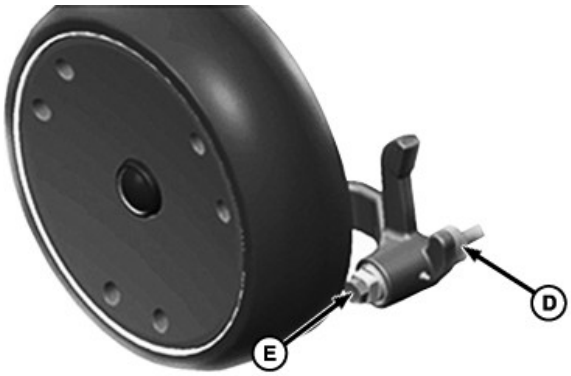
NOTA: Em situações de solo úmido ou de difícil manuseio, é possível instalar um kit que permite uma maior distância das rodas calibradoras de profundidade do disco de sementes. Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Para instalar o kit, proceda como se segue:



BM028529—UN—07NOV18

1. Remova o parafuso (A).
2. Remova o braço do pivô (B) e as rodas calibradoras de profundidade (C).



BM028528—UN—07NOV18

3. Instale a bucha espaçadora (D), o novo parafuso (E), e reinstale a roda calibradora de profundidade sobre a unidade de linha.
4. Aperte o parafuso de acordo com o especificado.

Especificação	
Parafuso da Roda Calibradora de Profundidade—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

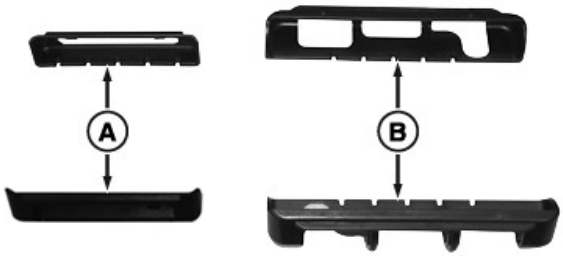
NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (E). Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

K2F379Y,00000D0-54-18MAY21

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

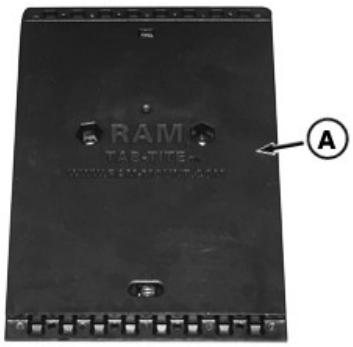
Montagem do Suporte de Tablet

Montagem do Suporte de Tablet

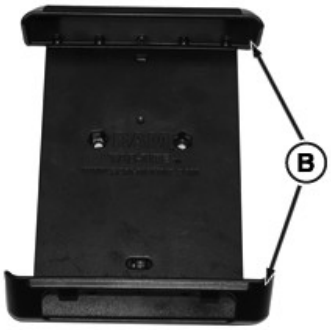


RXA0147500—UN—04MAR15

1. Selecione as tampas de extremidade adequadas. Tampas de extremidade (A) Motorola ™ Xoom™ e similares. Tampas de extremidade (B) IPad™ e similar.



RXA0147501—UN—02MAR15



RXA0147502—UN—02MAR15

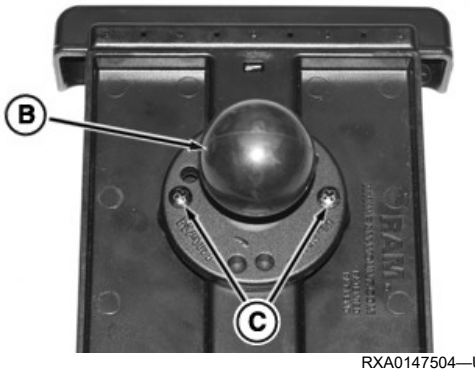
2. Instale as capas das extremidades (B) no suporte de tablet (A) com os parafusos fornecidos.

NOTA: A capa da extremidade superior é acionada por mola pelo tablet.

RXA0147503—UN—02MAR15

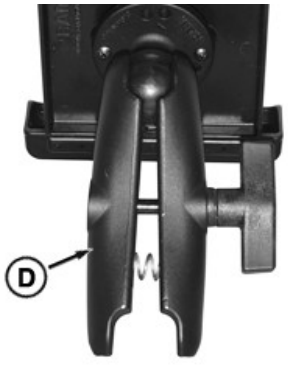
3. Instale duas porcas autofrenantes (A) com náilon ao redor do suporte de tablet.

RXA0147503—UN—02MAR15



RXA0147504—UN—02MAR15

4. Instale o suporte esférico (B) com dois parafusos (C). Segure as contraporcas (A) no lugar ao instalar os parafusos.



RXA0147505—UN—02MAR15

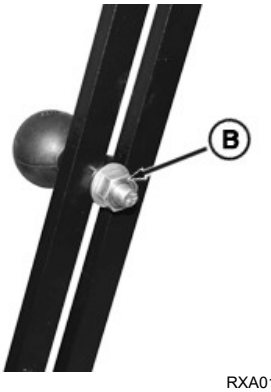
5. Instale um braço de soquete duplo (D) para a

montagem da esfera com mola longe do suporte esférico.

Instale a Montagem do Suporte de Tablet no Trilho Acessório

RXA0147506—UN—06MAR15

1. Posicione o suporte esférico com o pino (A) com uma arruela plana na posição desejada do trilho acessório.



RXA0147507—UN—02MAR15

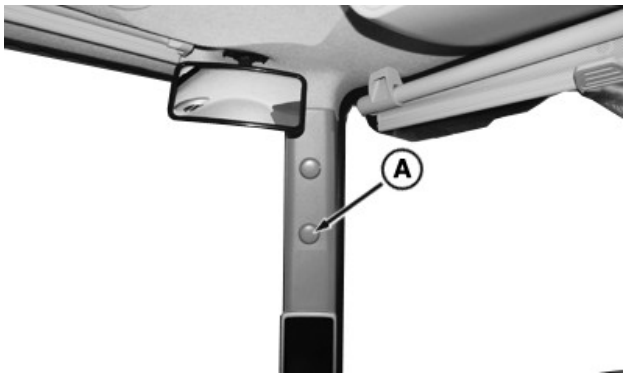
2. Instale a arruela plana, a arruela de pressão e a porca sextavada (B). Aperte a porca sextavada (B).

RXA0147508—UN—06MAR15

3. Solte o manípulo T no braço de soquete, duplo e instale a montagem de tablet (C) no suporte esférico. Coloque o suporte de tablet na posição desejada e aperte o manípulo T.

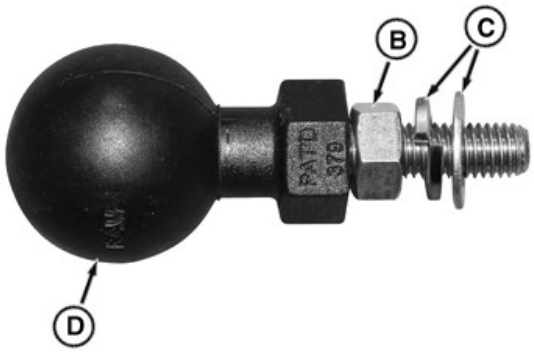
NOTA: A tampa da extremidade do suporte de tablet é acionada por mola. Instale o suporte com a tampa da extremidade tensionada por uma mola na posição ***para cima****.*

Instale a Montagem do Suporte de Tablet na Coluna de Canto



RXA0147509—UN—04MAR15

1. Selecione a posição da coluna de canto desejada e retire o bujão (A).



RXA0147510—UN—05MAR15

2. Instale a porca sextavada (B), arruela de pressão e plana (C) no suporte esférico com o pino (D).

RXA0147511—UN—04MAR15

3. Instale o suporte esférico com o pino (A) na conexão da coluna de canto. Aperte a porca sextavada do suporte esférico na conexão da coluna de canto.

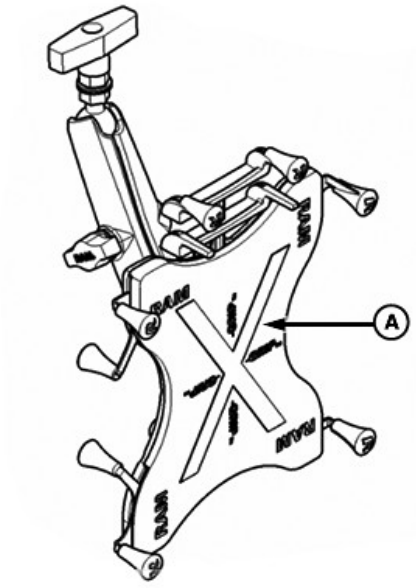
RXA0147512—UN—04MAR15

4. Solte o manípulo T no braço de soquete, duplo e instale a montagem de tablet (B) no suporte esférico (A).
5. Coloque o suporte de tablet (B) na posição desejada e aperte o manípulo T no braço de soquete duplo.

*NOTA: A tampa da extremidade do suporte de tablet é acionada por mola. Instale o suporte com a tampa da extremidade tensionada por uma mola na posição **para cima**.*

ER40675,0000D03-54-09MAR20

Suporte de Tablet (Novo)



BM030233—UN—10APR19

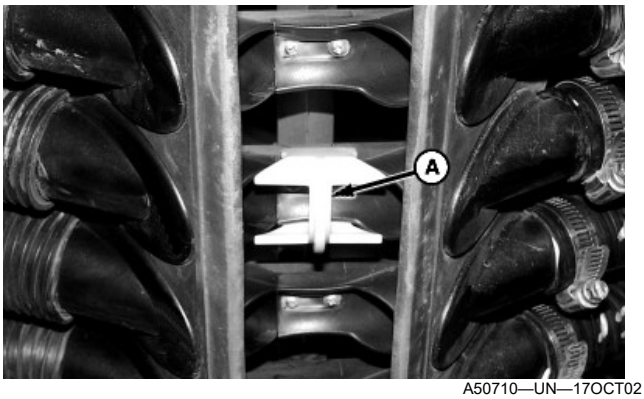
NOTA: É possível instalar este modelo de suporte do tablet (A). Para mais informações, consulte seu concessionário John Deere.

ER40675,0000D04-54-09MAR20

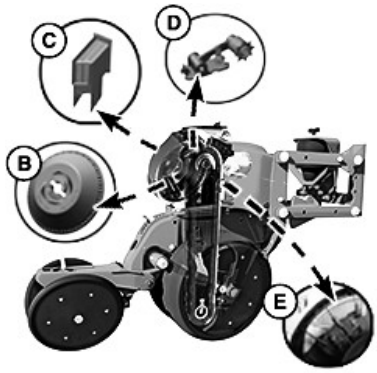
Kit de Sorgo para ExactEmerge™

1. O kit sorgo consiste nos seguintes componentes:

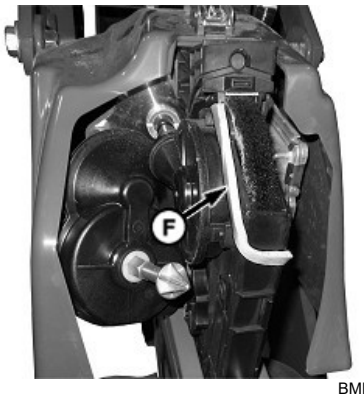
Componentes do Kit de Sorgo	
A	Inserto de Bico
B	Disco de Sementes
C	Cotovelo
D	Roda Ejetora de Sementes
E	Eliminador de Duplos
F	Vedação do Cartucho



A50710—UN—17OCT02



BML020059—UN—03APR20



BML008044—UN—13AUG20

A—Inserto de Bico
B—Disco de Sementes
C—Cotovelo
D—Roda Ejetora de Semente
E—Eliminador de Duplicações
F—Vedação do Cartucho

2. Consulte os procedimentos a seguir ao instalar o kit de sorgo.
   a. Consulte Preparação do Minirreservatório ao Plantar Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno na seção Preparação da Plantadeira.
   b. Consulte Instalação do Disco de Sementes em Operação da seçãoo Dosador de Sementes — ExactEmerge™.
   c. Consulte Operação do Central Commodity System (CCS™) ao Plantar Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno em Operação na seção Central Commodity System (CCS™).
   d. Consulte Instalação do Conjunto da Roda Ejetadora em Operação na seção Dosador de Sementes — ExactEmerge™.
   e. Consulte Ajuste do Eliminador de Duplicações em Operação na seção Dosador de Sementes — ExactEmerge™.
   f. Consulte Remoção e Instalação do Cartucho do BrushBelt™ em Operação na seção Dosador de Sementes — ExactEmerge™.

IMPORTANTE: Evite perda de sementes. Certifique-se de que a vedação do cartucho (F) esteja bem colocada.

NOTA: Todos os componentes são parte do pacote para cultivo de sorgo. Consulte o seu concessionário John Deere.

NN32476,0000093-54-12MAY21

Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira

A ferramenta especial (A) acompanha a plantadeira, é usada em diversos pontos da máquina para garantir a aplicação de um torque especificado:

	Especificação
Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

BML012202—UN—27JUL20

Armazene a ferramenta (A) com a plantadeira e use-a sempre que necessário.

K2F379Y,00000E0-54-18MAY21

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

Transporte seguro

N43834—UN—20SEP91

N39394—UN—06OCT88

CUIDADO: Ao transportar a plantadeira em rodovias públicas durante a noite ou dia, use as luzes do trator para advertir outros usuários das estradas. Verifique a legislação aplicável em relação às larguras máximas permitidas dos equipamentos.

A velocidade máxima da plantadeira é de 20 km/ /h (12.5 mph). NÃO ULTRAPASSE ESSA VELOCIDADE. Nunca ande a velocidade que não permita o total controle do trator. Reduza a velocidade quando transitar por solos irregulares.

Certifique-se de que os espectadores permaneçam a uma distância segura da plantadeira durante a operação.

Cuidado ao viajar próximo a linhas de energia com alta tensão. Caso alguma parte da plantadeira toque nessas linhas, poderá ocorrer um acidente com danos irreparáveis.

ER40675,0001028-54-09MAR20

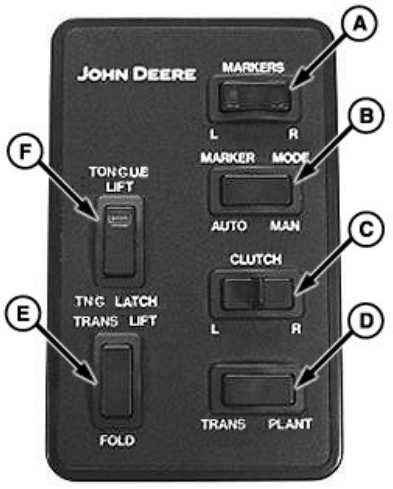
Desdobrar e Dobrar Plantadeiras—Se Equipado com o MaxEmerge™ 5

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte causados por contato com linhas elétricas. Tenha cuidado ao mover ou operar esta plantadeira perto de linhas elétricas. Além disso, certifique-se de que não haja ninguém próximo à plantadeira.

NOTA: Para a opção Dobramento Fácil, consulte o manual do SeedStar 4 para obter mais informações.

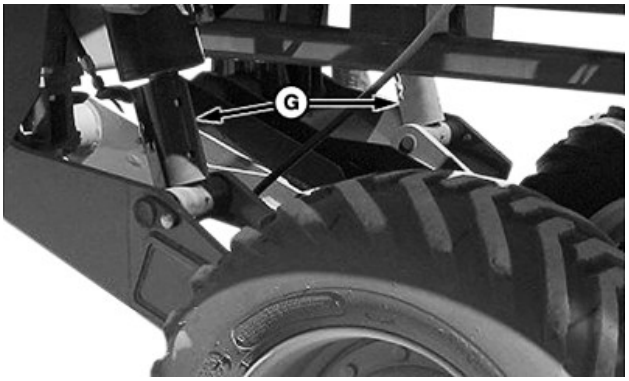
Dobramento/Desdobramento Manual

NOTA: Essas etapas se baseiam no sistema hidráulico da plantadeira conectado conforme recomendado. (Consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento da Máquina.)



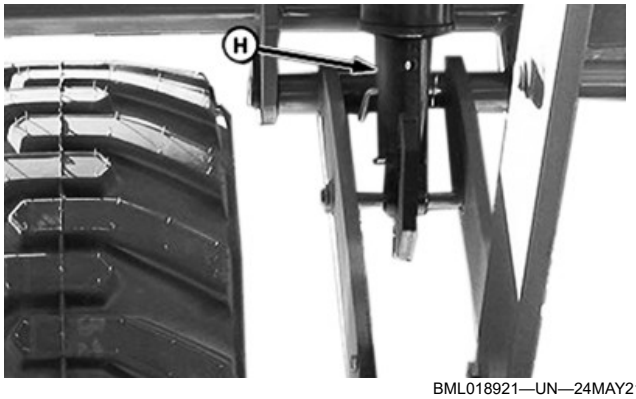
A50678—UN—15OCT02

Caixa de Controle do Chassi



BML018920—UN—24MAY21

Rodas da Estrutura Central



BML018921—UN—24MAY21

Rodas da Seção Lateral

A—MARCADORES
B—MARCADOR/MODO
C—EMBREAGEM
D—TRANSPORTE/PLANTIO
E—ELEVAR/DOBRAR PARA TRANSPORTE
F—ELEVAÇÃO DA LANÇA/TRAVA DA LANÇA
G—TRAVA DE SERVIÇO, ESTRUTURA CENTRAL
H—TRAVA DE SERVIÇO, SEÇÃO LATERAL

Desdobrar a Máquina

Desdobramento da Máquina—DB40 e DB50	
Descrição	**Comandos**
1. Remova o mecanismo de travamento das seções laterais e dos cilindros da roda traseira.	-
2. Coloque a transmissão do trator em neutro.	-
3. Abaixe o eixo traseiro da plantadeira até a posição mais baixa.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO PARA TRANSPORTE + Extensão da VCR II
4. Abaixe as rodas da seção lateral.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO PARA TRANSPORTE + Retração da VCR I
5. Abaixe a plataforma até destravar as seções laterais.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Extensão da VCR II
6. Abra as seções laterais.	TRANSPORTE + DOBRAMENTO + Extensão da VCR II
7. Trave a trava de elevação.	TRANSPORTE + TRAVA DA LANÇA + Extensão da VCR II
8. Abaixe a plataforma até que a máquina esteja nivelada: geralmente retraindo todo o cilindro.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Extensão da VCR II
9. Abaixe a plantadeira até a posição de trabalho (plantio).	PLANTIO + Extensão da VCR I

Desdobramento da Máquina—DB74 e DB90	
Descrição	**Comandos**
1. Remova o mecanismo de travamento das seções laterais e dos cilindros da roda traseira.	-
2. Coloque a transmissão do trator em neutro.	-
3. Abaixe o eixo traseiro da plantadeira até a posição mais baixa.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO PARA TRANSPORTE + Extensão da VCR II
4. Desbloqueie as seções laterais.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Retração da VCR II
5. Abaixe as rodas da seção lateral.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO PARA TRANSPORTE + Retração da VCR I
6. Abaixe a plataforma até destravar as seções laterais.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Extensão da VCR II
7. Mova a plataforma até travar as seções laterais.	Extensão da VCR III para DB74 Extensão da VCR IV para DB90
8. Abra as seções laterais.	TRANSPORTE + DOBRAMENTO + Extensão da VCR II
9. Trave a trava de elevação.	TRANSPORTE + TRAVA DA LANÇA + Extensão da VCR II
10. Abaixe a plataforma até que a máquina esteja nivelada: geralmente retraindo todo o cilindro.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Extensão da VCR II
11. Abaixe a plantadeira até a posição de trabalho (plantio).	PLANTIO + Extensão da VCR I

Dobrar a Máquina

Dobramento da Máquina—DB40 e DB50	
Descrição	**Comandos**
1. Coloque a transmissão do trator em ponto morto.	-
2. Eleve a plantadeira.	PLANTIO + Retração da VCR I
3. Libere a trava de elevação.	TRANSPORTE + TRAVA DA LANÇA + Retração da VCR II
4. Ajuste a altura da plataforma para a altura das seções laterais da plantadeira.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Retração da VCR II
5. Feche as seções laterais. **IMPORTANTE: Tome cuidado para não cruzar a plataforma com uma seção lateral.**	TRANSPORTE + DOBRAMENTO + Retração da VCR II
6. Levante a plataforma para cima para evitar que a seção lateral se mova para o outro lado, no entanto, tenha cuidado para não bloquear o engate da outra seção lateral.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Retração da VCR II
7. Feche completamente as seções laterais.	TRANSPORTE + DOBRAMENTO + Retração da VCR II
8. Levante a plataforma completamente.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Retração da VCR II
9. Levante a roda traseira.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO PARA TRANSPORTE + Retração da VCR II
10. Mova as rodas da seção lateral até que elas se toquem.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO PARA TRANSPORTE + Extensão da VCR I
11. Use os mecanismos de travamento da seção lateral e dos cilindros da roda traseira.	-

Dobramento da Máquina—DB74 e DB90	
Descrição	**Comandos**
1. Coloque a transmissão do trator em ponto morto.	-
2. Eleve a plantadeira.	PLANTIO + Retração da VCR I
3. Libere a trava de elevação.	TRANSPORTE + TRAVA DA LANÇA + Retração da VCR II
4. Ajuste a altura da plataforma para a altura das seções laterais da plantadeira.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Retração da VCR II
5. Feche as seções laterais. **IMPORTANTE: Tome cuidado para não cruzar a plataforma com uma seção lateral.**	TRANSPORTE + DOBRAMENTO + Retração da VCR II
6. Levante a plataforma para cima para evitar que a seção lateral se mova para o outro lado, no entanto, tenha cuidado para não bloquear o engate da outra seção lateral.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Retração da VCR II
7. Feche completamente as seções laterais.	TRANSPORTE + DOBRAMENTO + Retração da VCR II
8. Levante a plataforma completamente.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Retração da VCR II
9. Trave as seções laterais.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO DA LANÇA + Extensão da VCR II
10. Mova a lança da plantadeira até que trave no levante.	Retração da VCR III para DB74 Retração da VCR IV para DB90
11. Levante a roda traseira.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO PARA TRANSPORTE + Retração da VCR II
12. Mova as rodas da seção lateral até que elas se toquem.	TRANSPORTE + ELEVAÇÃO PARA TRANSPORTE + Extensão da VCR I
13. Use os mecanismos de travamento da seção lateral e dos cilindros da roda traseira.	-

TX8NN6G,000001B-54-02AUG22

Pontos de Elevação

CQ1382865—UN—18NOV24

CUIDADO: Evite lesões ou morte. O peso da plantadeira depende do modelo. Use um dispositivo de elevação adequado ao elevar cada modelo. Confira abaixo o peso máximo de cada plantadeira vazia por modelo.

- **DB40 — 14.144 kg (31.182 lb)**
- **DB50 — 15.980 kg (35.230 lb)**
- **DB74 — 21.279 kg (46.912 lb)**
- **DB90 — 29.500 kg (65.036 lb)**

Cintas recomendadas para elevar todos os modelos de plantadeira em uma configuração U:

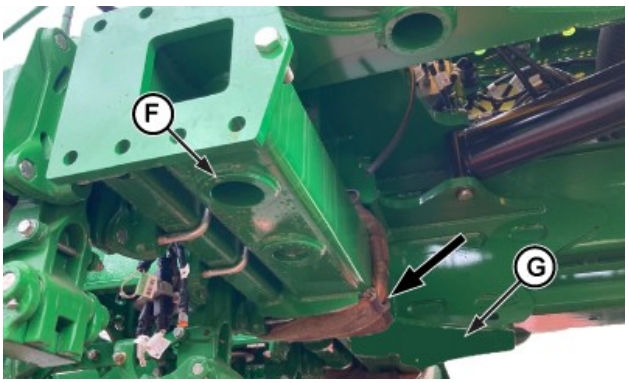
- **Cinta Dianteira (A): 16.000 kg (35.274 lb)**
- **Cinta Traseira (B): 10.000 kg (22.046 lb)**

1. Verifique se a máquina está totalmente dobrada antes de instalar as cintas de elevação (A e B).
2. Posicione as cintas de elevação (A e B) para elevação dianteira e traseira dentro da distância especificada (C) do centro de gravidade.

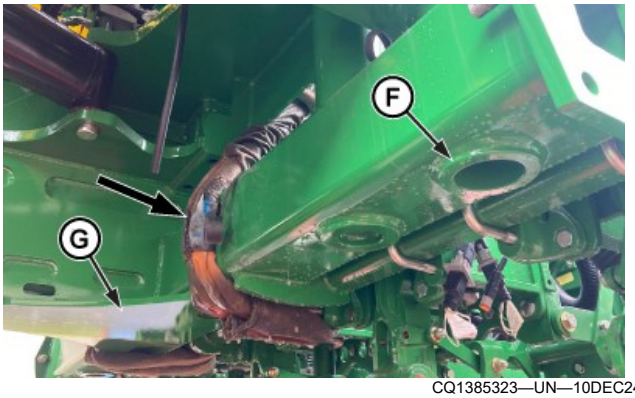
Especificação	
Centro de Gravidade até o Ponto de Elevação (C)—Distância	700 mm (27,6 in)

NOTA: Se o guindaste disponível não tiver a distância especificada em sua configuração, use uma barra ou espaçador para obter a recomendação.

CQ1385321—UN—10DEC24



CQ1385322—UN—10DEC24



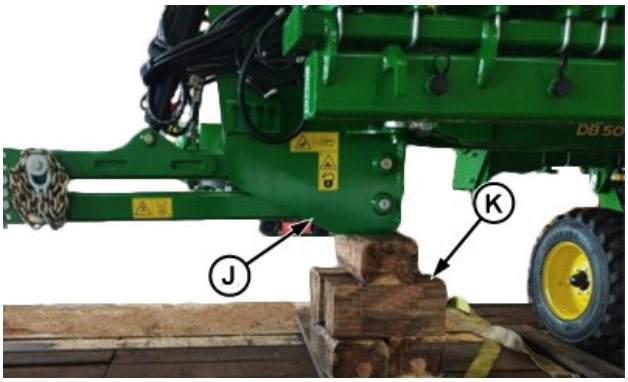
CQ1385323—UN—10DEC24

3. Amarre o dispositivo de elevação ao redor da barra do levante (D) próximo ao suporte do lastro (E) na posição indicada na imagem.
4. Amarre o dispositivo de elevação nos dois lados da bucha do braço oscilante (F) próximo à chapa de reforço (G) na posição indicada na imagem.

CQ1385325—UN—10DEC24

5. Tensione os dispositivos de elevação de forma lenta e gradual, verifique se o caminho entre o ponto de elevação e a superfície do suporte está livre.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina ou mau funcionamento. Ao passar a cinta de elevação (H), evite quaisquer mangueiras, chicotes elétricos e componentes eletrônicos (I). Comprimir esses componentes pode danificá--los e fazer com que a máquina precise de reparação.



CQ1385327—UN—10DEC24

Bloco de Apoio Dianteiro

CQ1385328—UN—10DEC24

Bloco de Apoio

6. Apoie a parte frontal da plantadeira (J) e os lados (L) em uma superfície plana, sólida e nivelada. Recomendamos o uso de blocos de suporte sólidos (K).

CUIDADO: Para ajudar a prevenir ferimentos causados por movimento inesperado da máquina, confira se a maquina está estável. Não apoie a máquina sobre blocos de concreto de cinzas, revestimentos ocos ou apoios que podem desmoronar com carga contínua.

7. Remova os dispositivos de elevação dos pontos de elevação.

jgsjwxm,1733768966283-54-09DEC24

Limpeza da máquina após o plantio

Lave a plantadeira imediatamente após o uso para reduzir a corrosão provocada por fatores climáticos no campo. Execute a lavagem da parte superior à parte inferior. Se detergente for usado, ele deverá ter a concentração correta e ser enxaguado imediata e completamente de cima para baixo. Use somente detergentes recomendados pelo fabricante de lavadores de alta pressão. Os detergentes John Deere PT559, PT561 e PT562 são altamente recomendados.

IMPORTANTE:

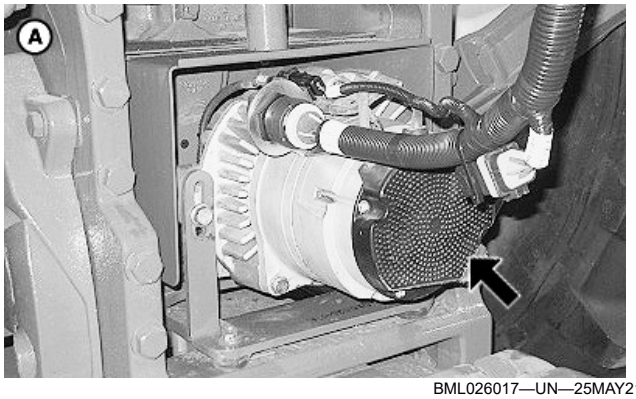
- **Evite danos à máquina: Sempre remova os cartuchos BrushBelt™ das unidades de linha antes de lavar a plantadeira. Armazene os cartuchos BrushBelt™ em um local seguro, evitando contato com chuva e outras condições climáticas severas.**
- **As lavadoras de alta pressão podem danificar componentes elétricos, rolamentos, mangueiras e caixas de sementes quando aplicadas em contato direto. Tome cuidado ao usar a máquina de lavagem.**
- **Como regra, sempre tome cuidado ao lavar próximo aos componentes elétricos. Isso inclui, mas não se limita, a unidades de controle, sensores e embreagens RowCommand™. Minimize o contato da lavadora de pressão com esses componentes.**
- **Execute a limpeza do equipamento em um dia de sol. Isso ajuda a secar os componentes adequadamente e evita falhas causadas por exposição a umidade.**
- **Certifique-se de que todo o produto químico usado com água para lavar a plantadeira foi removido, pois isso evitará ferrugem nos componentes.**
- **Pode-se usar ar comprimido para secar mais rápido entre as peças que têm água acumulada. Tenha cuidado com o ar comprimido para limpar ou secar componentes elétricos. A umidade pode entrar nos componentes em vez de secá-los.**

NN32476,000024A-54-17JAN22

Limpeza dos Componentes da Transmissão Elétrica

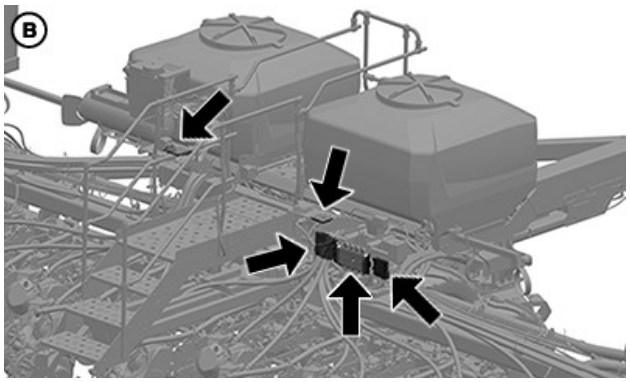
Para plantadeiras MaxEmerge™ 5e ou ExactEmerge™, evite direcionar a arruela de pressão para os seguintes componentes elétricos mostrados.

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand é marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



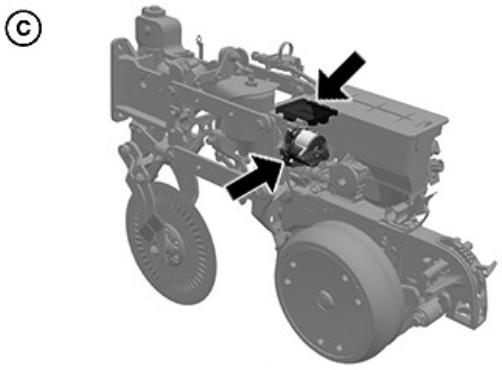
BML026017—UN—25MAY21

Aternador da TDP Eletrônica (EPTO)



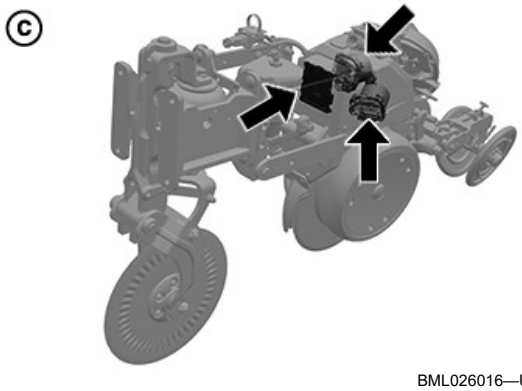
BML026014—UN—25MAY21

Unidades de Controle Eletrônica na Estrutura Principal



BML026015—UN—25MAY21

Unidade de Controle Eletrônico e Motor do Dosado—MaxEmerge



BML026016—UN—25MAY21

Unidade de Controle Eletrônico, Motor do Dosado e BrushBelt

A—Alternador da TDP Eletrônica (EPTO)
B—Unidades de Controle Eletrônicas na Estrutura Principal
C—Unidade de Controle da Unidade de Linha, Motor do Dosador e Motor BrushBelt™ (para plantadoras ExactEmerge™)

TX8NN6G,000015B-54-26APR22

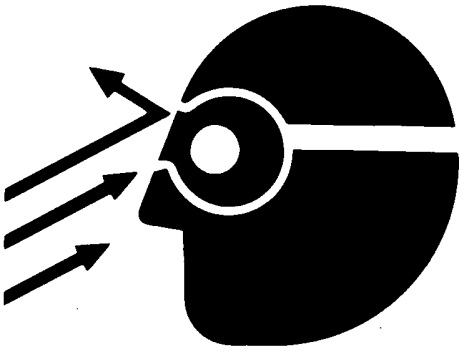
Preparação para Armazenamento

⚠ CUIDADO: Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças revestidas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

1. Limpe a máquina e armazene em uma área coberta e seca. Posicione a prancha debaixo dos discos de deslocamento e/ou das enxadas para evitar que penetrem o chão/solo.
2. Lubrifique totalmente a máquina. (Consulte a seção Lubrificação.)

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Recomenda--se a limpeza dos contatos em todos os conectores elétricos para evitar oxidação.

3. Verifique se há componentes soltos ou danificados. Substitua-os e/ou aperte-os conforme necessário.
4. Cubra com uma camada de óleo ou graxa os discos de deslocamento e/ou sulcadores e após abaixe-os sobre uma tábua para o seu armazenamento.
5. Se necessário, retoque pontos metálicos sem pintura para evitar corrosão.
6. Aplique graxa nas partes expostas de todas as hastes dos cilindros hidráulicos.
7. Antes de desconectar mangueiras hidráulicas, alivie a pressão em todas as linhas.
8. Se equipado com MaxEmerge™ 5, abaixe completamente a plantadeira com o motor do trator funcionando, da seguinte forma:
   - Coloque o interruptor **TRANS/PLANTAR** na posição **PLANTAR**.
   - Ponha a alavanca hidráulica na posição **FLOAT**.
   - Pressione todos os interruptores restantes em ambas as direções.
   - Coloque o interruptor **TRANS/PLANT** na posição **TRANS**.
   - Pressione todos os interruptores restantes em ambas as direções.
   - Deixe a válvula de controle remoto (VCR) na posição **FLUTUAR** e desligue o motor.
9. Se equipado com MaxEmerge™ 5e ou ExactEmerge™ com a opção Dobramento Fácil, consulte os manuais do SeedStar™ 4 para obter mais informações.
10. Coloque as tampas nas pontas das mangueiras hidráulicas e posicione-as no suporte da plantadeira.



TS266—UN—23AUG88

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Reduza a pressão do ar comprimido em menos de 200 kPa (2 bar) (30 psi) para limpar os tanques. Certifique-se que não há pessoas nas proximidades da máquina. Use equipamentos de proteção pessoal, incluindo óculos de proteção.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Recomenda--se a limpeza com ar comprimido para evitar a formação de depósitos pegajosos (formados em contato com água) nos condutores de ar.

11. Seque o tanque de sementes usando ar comprimido.
12. Lubrifique todas as correntes da máquina e as transmissões para evitar enferrujamento causado pela umidade do ar. A ferrugem tende a endurecer elos de corrente, fazendo com que se tornem menos flexíveis e tornando a máquina menos manobrável como um todo.
13. Ajuste os pneus de acordo com a tabela de ajuste.

NN32476,0000383-54-06MAY21

Remoção do Armazenamento

⚠ CUIDADO: Certifique-se de que todas as proteções estão seus devidos lugares.

1. Verifique a pressão de todos os pneus.
2. Limpe a máquina com cuidado.

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

3. Verifique se alguma das tubulações apresentam obstrução.
4. Lubrifique todas as peças necessárias. (Consulte a seção Lubrificação.)
5. Verifique o torque de todos os parafusos. Reaperte onde necessário.
6. Verifique o interior dos tanques de sementes e retire toda e qualquer obstrução existente.

IMPORTANTE: Limpe minuciosamente todas as linhas a vácuo para evitar entrada de impurezas que possam danificar peças da máquina.

7. Lubrifique as correntes do medidor e caixas de transmissão.
8. Certifique-se de que todas as articulações se movem livremente, caso contrário, a máquina não terá um bom desempenho.

ER40675,0000475-54-07MAR20

Armazenamento da Plantadeira

CUIDADO: Evite danos à pele, aos olhos e o sistema respiratório. Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças revestidas com produtos químicos ou tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

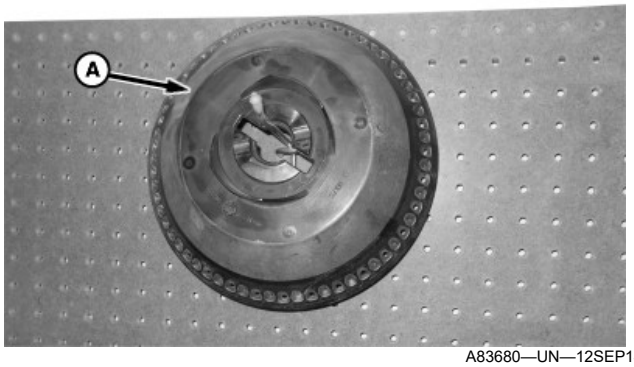
IMPORTANTE: Evite danos aos componentes elétricos, aos rolamentos, às mangueiras ou caixas. Evite spray direto nos componentes sensitivos. Tenha cuidado ao lavar a plantadeira com lavadoras potentes.

NOTA: A mola pneumática deve ter uma pressão mínima para evitar qualquer dano.

1. Quando o plantio estiver completo para uma temporada, armazene a plantadeira sob uma cobertura com todas as peças em condição operacional.
2. Guarde a plantadeira em uma posição levantada, com as travas de serviço instaladas.
3. Pinte todas as peças que estejam lascadas ou desgastadas.
4. Limpe a plantadeira completamente para remover a sujeira e resíduos que retêm umidade sobre os componentes da plantadeira.
5. Lubrifique a plantadeira conforme descrito na seção Lubrificação. Cubra as hastes expostas do cilindro com graxa.
6. Lubrifique inteiramente as correntes com Lubrificante Multiuso Spray TY6350 John Deere, no início do período de paralisação.
7. Esvazie e limpe os coletores de grama.
8. Inspecione a plantadeira quanto a peças desgastadas ou quebradas. Consulte seu concessionário John Deere durante a entressafra para adquirir peças ou serviços quando a plantadeira não for necessária no campo.
9. Armazene a plantadeira em um local limpo e seco, com as rodas calibradoras de profundidade e as rodas cobridoras fora do sol.
10. Alivie a pressão das rodas cobridoras.
11. Alivie a força descendente da unidade de linha.
12. Limpe completamente os sistemas de lavagem líquidos com água limpa e prepare para o inverno em climas frios. Siga as instruções no rótulo do fabricante do produto químico.
13. Remova o disco de sementes do dosador. (Consulte a seção Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes para sua plantadeira correspondente.)

NOTA: Identifique o disco de sementes e a carcaça do dosador no campo (com adesivo ou uma inscrição permanente) e sempre use o mesmo disco na mesma carcaça do medidor. Isso melhora a durabilidade, bem como o ajuste e o desempenho do sistema.

14. Limpe a carcaça e a câmara do dosador e o disco de sementes com detergente neutro e uma escova macia.
15. Pulverize o disco de sementes com lubrificante de grafite.

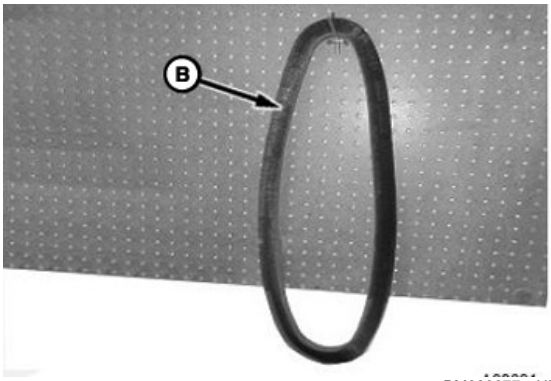


A83680—UN—12SEP14

16. Armazene o disco de sementes (A) em uma caixa ou pendure os discos de sementes na parede.

IMPORTANTE: Guarde os discos de sementes protegidos de calor extremo ou de luz solar direta. Não deixe os discos de sementes nos dosadores durante a entressafra. Não armazene sob peças pesadas.

17. Limpe o sistema de vácuo. (Limpeza do Sistema de Vácuo em Serviço — na seção Sistema de Vácuo.)
18. Verifique se há vazamentos hidráulicos.
19. Verifique e limpe os dosadores de sementes.
20. Verifique e substitua as vedações necessárias do dosador de sementes.



BM030077—UN—15FEB19

21. Certifique-se de que o BrushBelt™ (B) esteja limpo e tenha sido purgado de todas as sementes restantes. (Consulte o Manual do Operador SeedStar™ para obter informações adicionais sobre as instruções de purga.)
22. O BrushBelt™ pode ser armazenado na plantadeira durante a entressafra. Remova a tensão do cartucho para períodos de armazenamento prolongado.

NOTA: Armazene o BrushBelt™ em um local adequado, para evitar danos ou empenamento das cerdas.

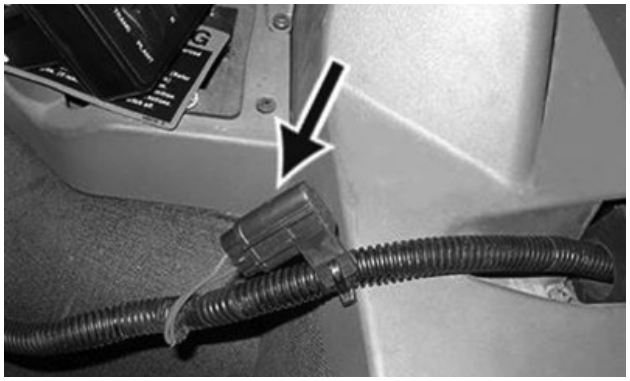
23. Se os BrushBelts™ forem removidos para armazenamento, limpe as correias (B) e pendure conforme mostrado para obter melhores resultados.

NN32476,0000382-54-27MAY21

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

Fusível do Controle da Estrutura

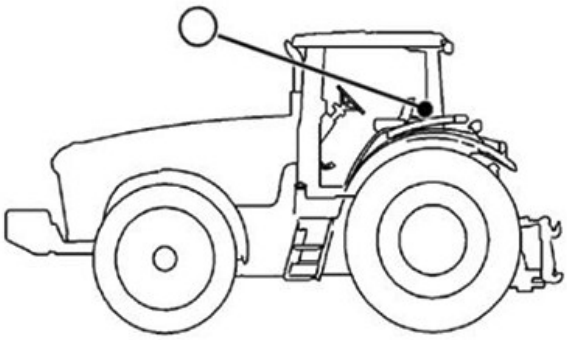
NOTA: Nunca desconecte ou conecte a unidade de linha com a conexão do sistema de geração de energia.



BM029993—UN—04FEB19

Fusível do Controle da Estrutura —10 A

A fonte de alimentação do fusível do controle da estrutura é fornecida pelo conector de 9 pinos do trator.



BM029994—UN—04FEB19

Local do Fusível do Controle da Estrutura

Esse fusível está localizado dentro da cabine do trator.

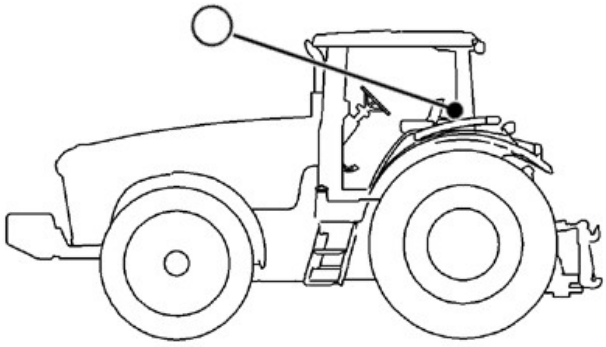
NN32476,0000385-54-07MAY21

Fusível de Desconexão do Console

A76728—UN—12NOV12

Fusível de Desconexão do Console — 10 A

Esse fusível está localizado na conexão da plantadeira com o trator.

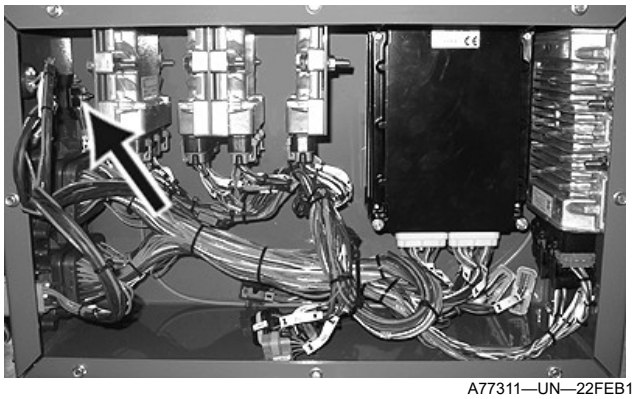


A76892—UN—28NOV12

Localização do Fusível de Desconexão do Console

KK69021,0000983-54-27MAY21

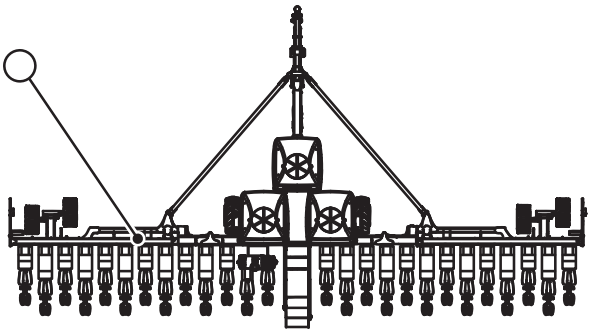
Fusível do Disjuntor



A77311—UN—22FEB13

Fusível do Disjuntor — 40 A

Esse fusível está localizado na caixa das unidades de controle, no lado esquerdo da máquina.

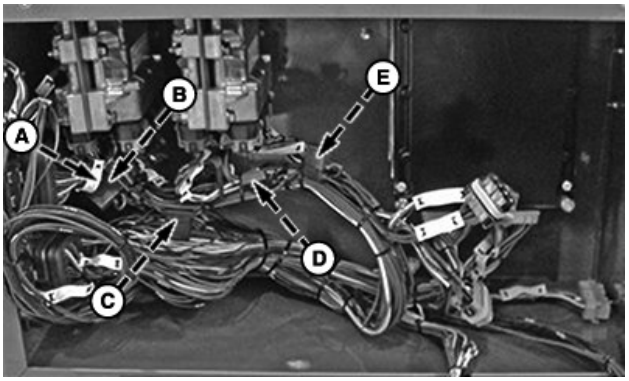


BML006930—UN—03MAY21

Local da Caixa das Unidades de Controle

KK69021,0000990-54-29APR21

Fusíveis do Módulo de Energia Elétrica (EPM)

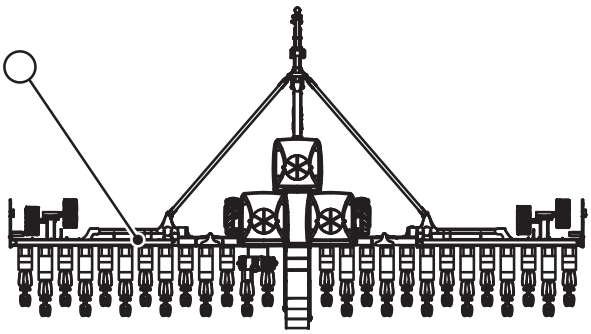


BML006932—UN—30APR21

Fusíveis do Módulo de Energia Elétrica (EPM) — Caixa das Unidades de Controle

A—Fusível do Módulo 1 de Energia Elétrica (EPM 1) — 10 A
B—Fusível do Módulo 2 de Energia Elétrica (EPM 2) — 10 A
C—Fusível do Módulo 3 de Energia Elétrica (EPM 3) — 10 A
D—Fusível do Módulo 4 de Energia Elétrica (EPM 4) — 10 A
E—Fusível do Módulo 5 de Energia Elétrica (EPM 5) — 10 A

Esses fusíveis estão localizados na caixa das unidades de controle, no lado esquerdo da máquina.

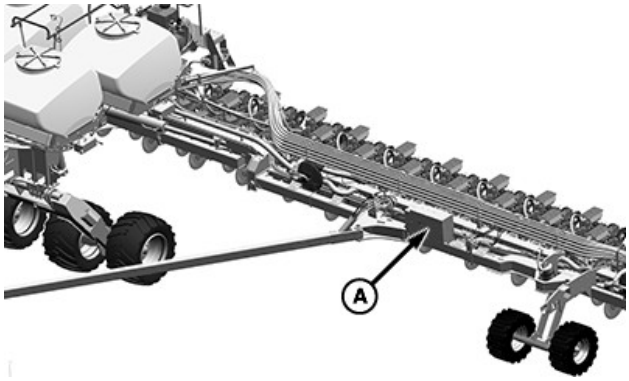


BML006930—UN—03MAY21

Local da Caixa das Unidades de Controle

KK69021,000098E-54-07MAY21

Caixa de Fusíveis e Relés (Somente DB90 com MaxEmerge™ 5)

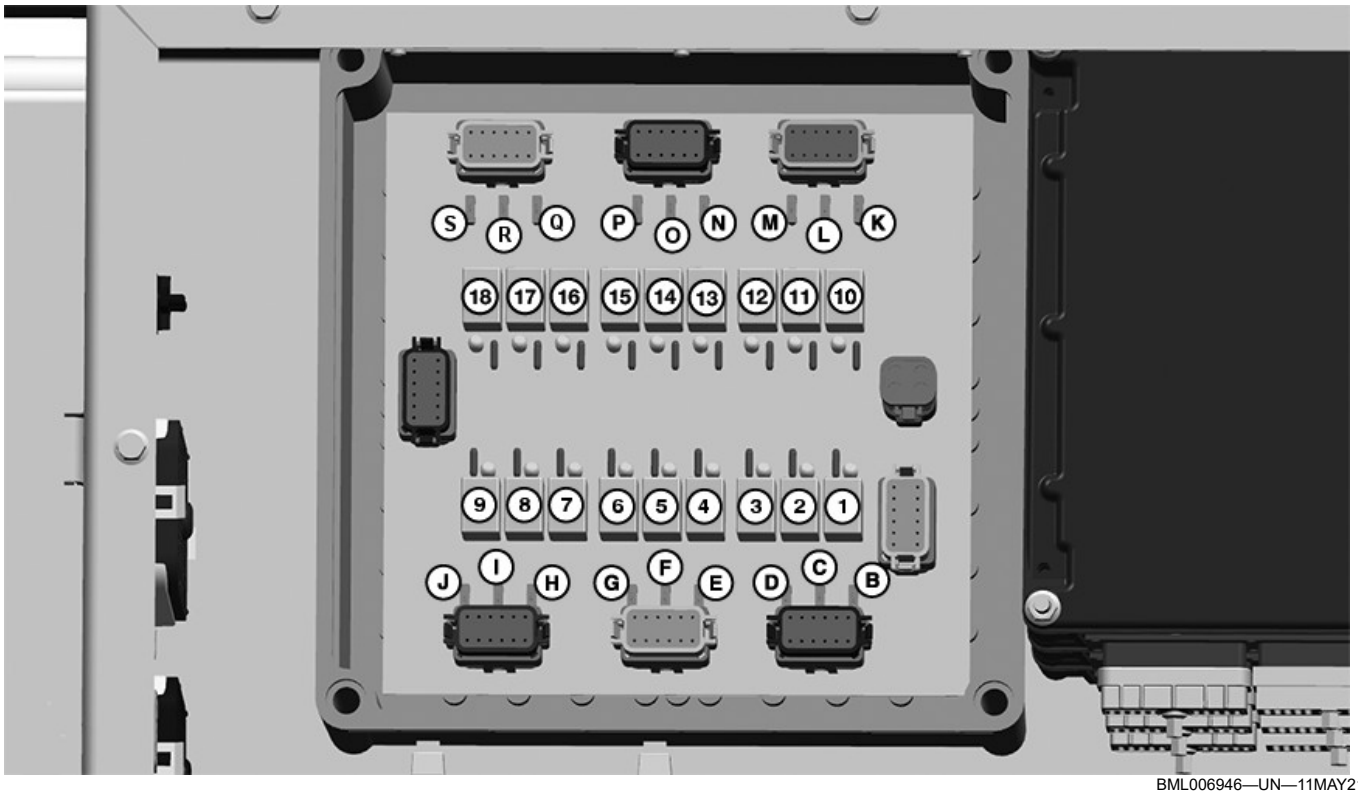


BML006970—UN—31MAY21

Caixa de Fusíveis e Relés

A caixa de fusíveis e relés (A) está localizada no lado esquerdo da máquina.

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema elétrico da máquina. Não reponha um fusível original por um fusível com taxa maior. Isso causa danos ao sistema elétrico da máquina. Se o fusível de capacidade original não suportar a carga elétrica e continuar a queimar, consulte ao seu concessionário John Deere.



BML006946—UN—11MAY21

Fusíveis e Relés do RowCommand™

A—Caixa de Fusíveis e Relés
B—Fusível F1 (F201) (5 A)
C—Fusível F2 (F202) (5 A)
D—Fusível F3 (F203) (5 A)
E—Fusível F4 (F204) (5 A)
F—Fusível F5 (F205) (5 A)
G—Fusível F6 (F206) (5 A)
H—Fusível F7 (F207) (5 A)
I—Fusível F8 (F208) (5 A)
J—Fusível F9 (F209) (5 A)
K—Fusível F10 (F210) (5 A)
L—Fusível F11 (F211) (5 A)
M—Fusível F12 (F212) (5 A)
N—Fusível F13 (F213) (5 A)
O—Fusível F14 (F214) (5 A)
P—Fusível F15 (F215) (5 A)
Q—Fusível F16 (F216) (5 A)
R—F17 (Fusível Sobressalente) (5 A)
S—F18 (Fusível Sobressalente) (5 A)
1—Relé K1 (K101)
2—Relé K2 (K102)
3—Relé K3 (K103)
4—Relé K4 (K104)
5—Relé K5 (K105)
6—Relé K6 (K106)
7—Relé K7 (K107)
8—Relé K8 (K108)
9—Relé K9 (K109)
10—Relé K10 (110)
11—Relé K11 (K111)
12—Relé K12 (K112)
13—Relé K13 (K113)

14—Relé K14 (K114)
15—Relé K15 (K115)
16—Relé K16 (K116)
17—K17 (Relé Sobressalente)
18—K18 (Relé Sobressalente)

NOTA: Alguns componentes não são mostrados nas imagens para que fique mais claro.

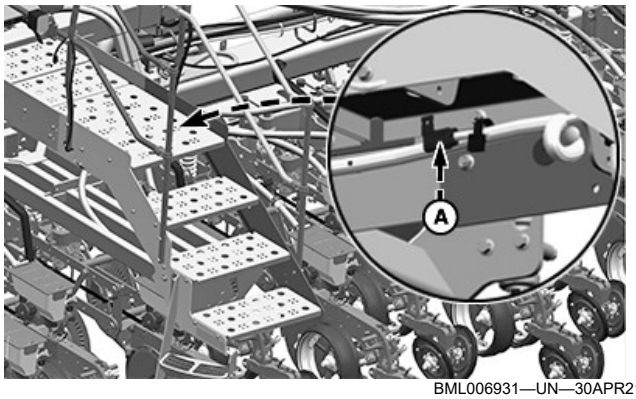
Para verificar qual embreagem RowCommand™ das unidades de linha está relacionada a cada fusível e relé; consulte a tabela a seguir:

Fusíveis (5 A)	DB90 36 Linhas Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	DB90 55 Linhas Espaçamento de 50 cm (19.69 in)	DB90 61 Linhas Espaçamento de 45 cm (17.72 in)	Relés
F1 (F201)	Embreagens da Linha 01 e 02	Embreagens da Linha 01, 02 e 03	Embreagens da Linha 01, 02 e 03	**K1 (K101)**
F2 (F202)	Embreagens da Linha 03 e 04	Embreagens da Linha 04, 05 e 06	Embreagens da Linha 04, 05 e 06	**K2 (K102)**
F3 (F203)	Embreagem da Linha 5	Embreagens da Linha 07 e 08	Embreagens da Linha 07, 08 e 09	**K3 (K103)**
F4 (F204)	Embreagens da Linha 06 e 07	Embreagens da Linha 09, 10 e 11	Embreagens da Linha 10, 11 e 12	**K4 (K104)**
F5 (F205)	Embreagens da Linha 08 e 09	Embreagens da Linha 12, 13 e 14	Embreagens da Linha 13, 14, 15 e 16	**K5 (K105)**
F6 (F206)	Embreagens da Linha 10, 11 e 12	Embreagens da Linha 15, 16, 17 e 18	Embreagens da Linha 17, 18, 19 e 20	**K6 (K106)**
F7 (F207)	Embreagens da Linha 13, 14 e 15	Embreagens da Linha 19, 20, 21, 22 e 23	Embreagens da Linha 21, 22, 23, 24 e 25	**K7 (K107)**
F8 (F208)	Embreagens da Linha 16, 17 e 18	Embreagens da Linha 24, 25, 26 e 27	Embreagens da Linha 26, 27, 28, 29 e 30	**K8 (K108)**
F9 (F209)	Embreagens da Linha 19, 20 e 21	Embreagens da Linha 28, 29, 30, 31 e 32	Embreagens da Linha 31, 32, 33, 34, 35 e 36	**K9 (K109)**
F10 (F210)	Embreagens da Linha 22, 23 e 24	Embreagens da Linha 33, 34, 35, 36 e 37	Embreagens da Linha 37, 38, 39, 40 e 41	**K10 (K110)**
F11 (F211)	Embreagens da Linha 25, 26 e 27	Embreagens da Linha 38, 39, 40 e 41	Embreagens da Linha 42, 43, 44 e 45	**K11 (K111)**
F12 (F212)	Embreagens da Linha 28 e 29	Embreagens da Linha 42, 43 e 44	Embreagens da Linha 46, 47, 48 e 49	**K12 (K112)**
F13 (F213)	Embreagens da Linha 30 e 31	Embreagens da Linha 45, 46 e 47	Embreagens da Linha 50, 51 e 52	**K13 (K113)**
F14 (F214)	Embreagem da Linha 32	Embreagens da Linha 48 e 49	Embreagens da Linha 53, 54 e 55	**K14 (K114)**
F15 (F215)	Embreagens da Linha 33 e 34	Embreagens da Linha 50, 51 e 52	Embreagens da Linha 56, 57 e 58	**K15 (K115)**
F16 (F216)	Embreagens da Linha 35 e 36	Embreagens da Linha 53, 54 e 55	Embreagens da Linha 59, 60 e 61	**K16 (K116)**
F17	Fusível e Relé Sobressalentes	Fusível e Relé Sobressalentes	Fusível e Relé Sobressalentes	**K17**
F18	Fusível e Relé Sobressalentes	Fusível e Relé Sobressalentes	Fusível e Relé Sobressalentes	**K18**

KK69021,000099D-54-12MAY21

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

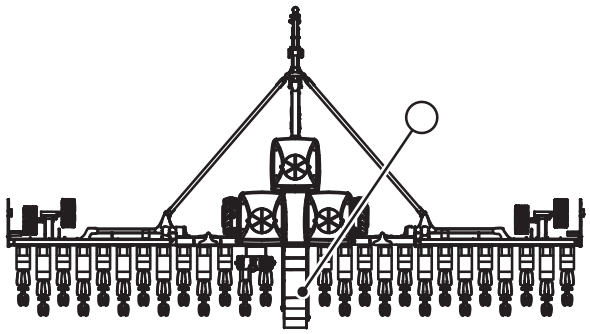
Fusível das Luzes de Trabalho



BML006931—UN—30APR21

Fusível das Luzes de Trabalho — 10 A

O fusível das luzes de trabalho (A) está localizado sob a plataforma, no centro da máquina.

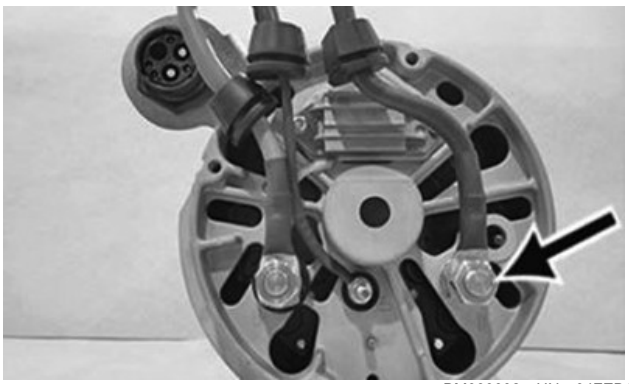


BML006933—UN—30APR21

Localização do Fusível

KK69021,000098F-54-27MAY21

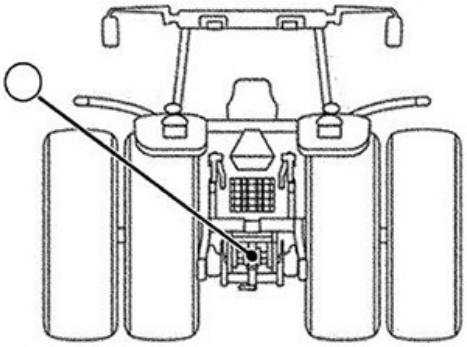
Conector Negativo do Alternador do Trator



BM030002—UN—04FEB19

Conector Negativo do Alternador do Trator

O conector negativo do alternador é um ponto de aterramento para o gerador de energia.



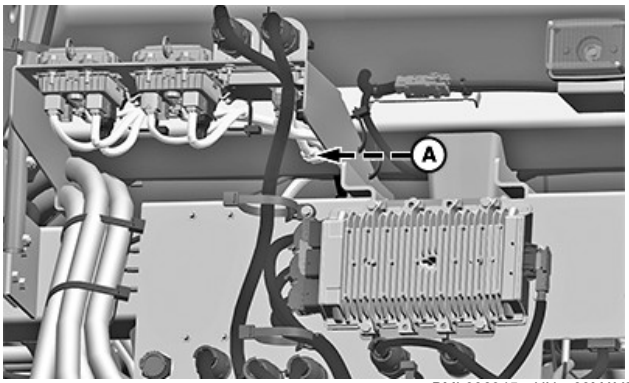
BM029992—UN—04FEB19

Local do Conector Negativo do Alternador do Trator

Este conector está localizado perto do gerador de energia na tomada de potência (TDP) do trator.

ER40675,0000B9B-54-07MAR20

Fusível de Geração de Energia do Trator

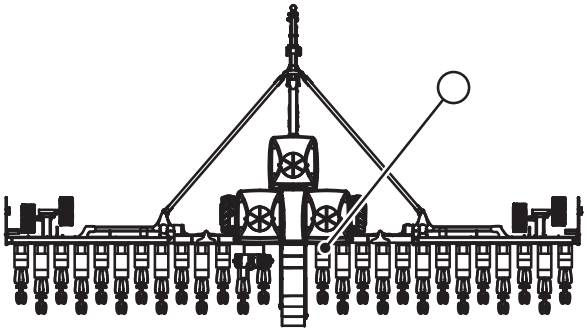


BML006945—UN—03MAY21

Fusível de Geração de Energia do Trator — 10 A

NOTA: A imagem mostra a localização do fusível de geração de energia do trator (A) para uma plantadeira DB90. A localização para os outros modelos DB é similar.

Fusível de proteção da alimentação da conexão de 9 pinos do trator.



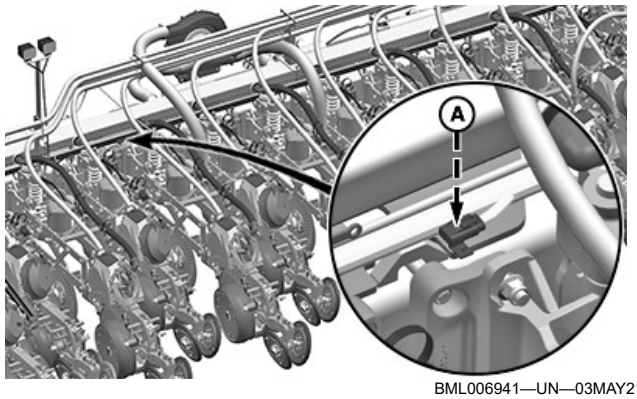
BM024730—UN—07FEB18

Local do Fusível de Geração de Energia do Trator

O fusível de geração de energia (A) está localizado próximo às caixas de fusíveis.

NN32476,0000386-54-07MAY21

Fusível das Linhas Esquerdas

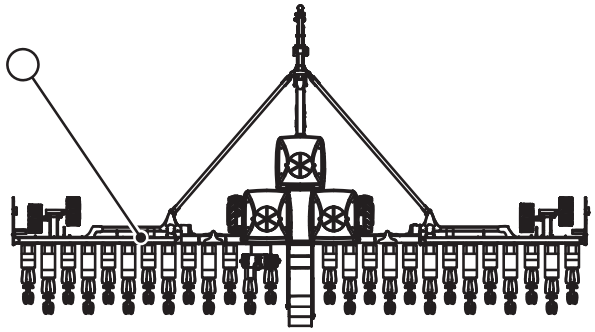


BML006941—UN—03MAY21

Fusível para as Linhas Esquerdas — 20 A

NOTA: A imagem mostra a localização do fusível para as linhas esquerdas (A) em uma plantadeira DB74. A localização para os outros modelos DB é similar.

Proteção da alimentação das unidades de controle RUC para as linhas do lado esquerdo.



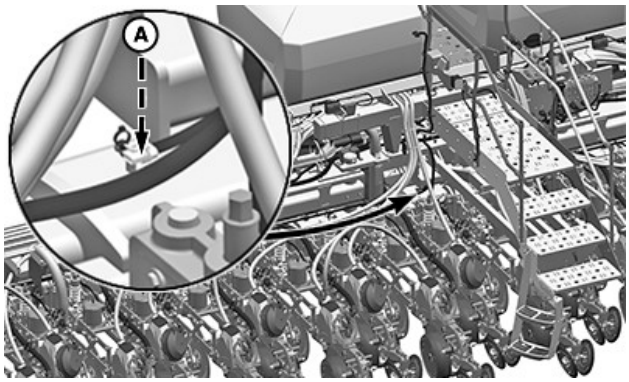
BML006930—UN—03MAY21

Localização do Fusível

O fusível para as linhas esquerdas (A) está localizado no lado esquerdo da máquina, próximo às luzes de trabalho.

KK69021,000099A-54-27MAY21

Fusível das Linhas Centrais

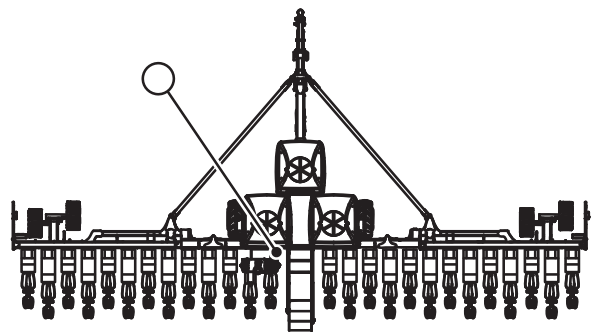


BML006940—UN—03MAY21

Fusível das Linhas Centrais — 20 A

NOTA: A imagem mostra a localização do fusível para as linhas centrais (A) em uma plantadeira DB74. A localização para os outros modelos DB é similar.

Proteção de potência das unidades de controle RUC para as linhas do centro da plantadeira.



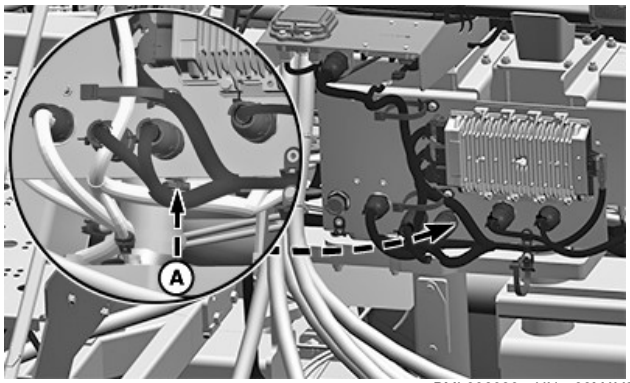
BML006942—UN—03MAY21

Localização do Fusível

O fusível para as linhas centrais (A) está localizado próximo à plataforma.

KK69021,000099B-54-27MAY21

Fusível das Linhas Direitas

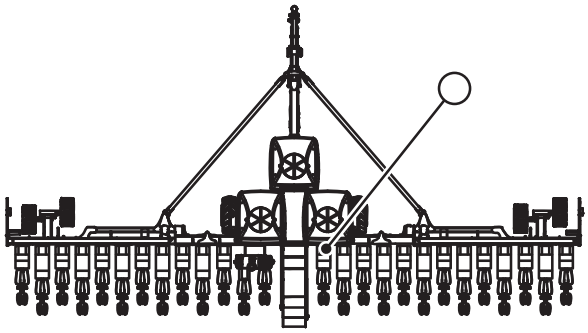


BML006939—UN—03MAY21

Fusível para as Linhas Direitas — 20 A

NOTA: A imagem mostra a localização do fusível para as linhas direitas (A) em uma plantadeira DB74. A localização para os outros modelos DB é similar.

Proteção da alimentação das unidades de controle RUC para as linhas do lado direito.



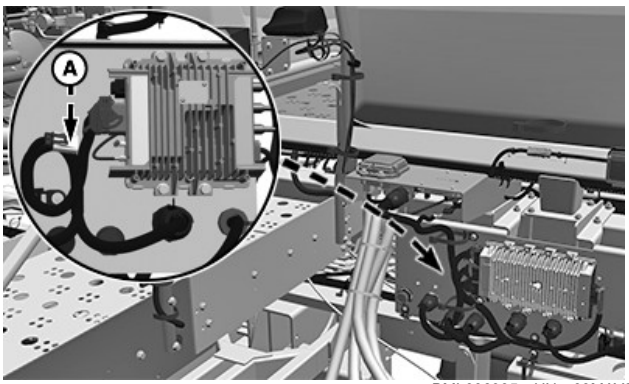
BM024730—UN—07FEB18

Localização do Fusível

O fusível para as linhas direitas (A) está localizado próximo à unidade de controle principal da plantadeira (PMC).

KK69021,000099C-54-27MAY21

Fusível do Gateway Telemático Modular

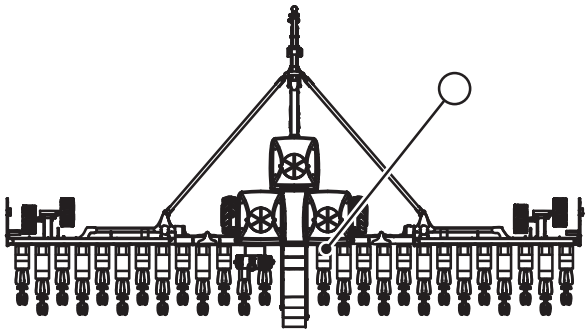


BML006935—UN—03MAY21

Fusível do MTG — 10 A

Fusível da proteção de energia da unidade de controle do motor eletrônico (ECU) da conexão do trator de 9 pinos.

O fusível do MTG (A) está localizado próximo à unidade de controle do gateway telemático modular (MTG).

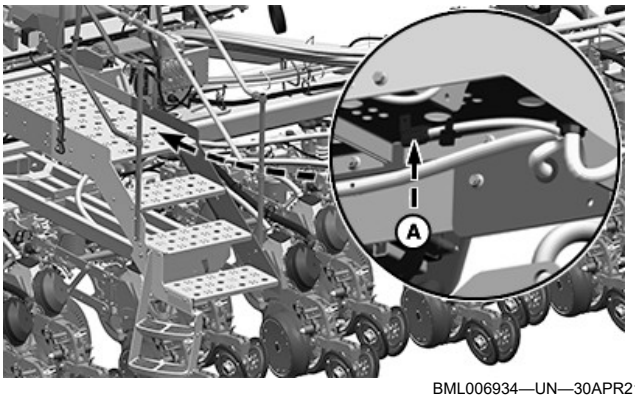


BM024730—UN—07FEB18

Localização do Fusível do MTG

KK69021,0000994-54-07MAY21

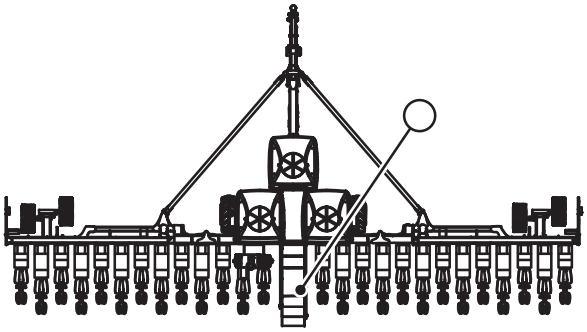
Fusível das Luzes de Trabalho



BML006934—UN—30APR21

Fusível das Luzes de Trabalho — 10 A

O fusível das luzes de trabalho (A) está localizado sob a plataforma, no centro da máquina.

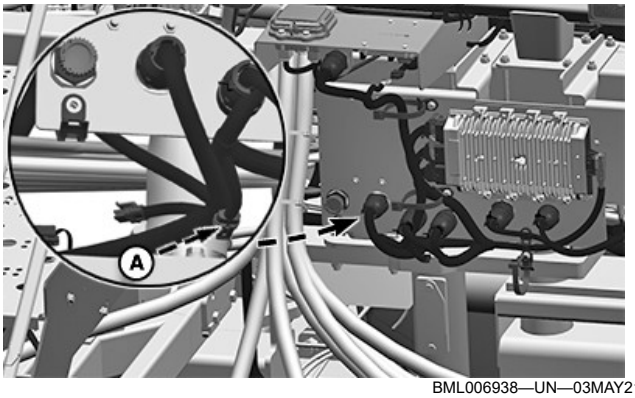


BML006933—UN—30APR21

Localização do Fusível das Luzes de Trabalho

KK69021,0000997-54-27MAY21

Fusível da ECU da PMC

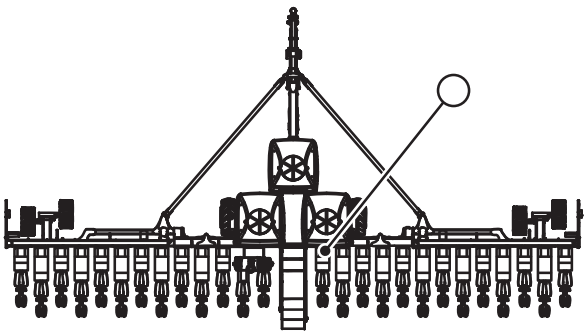


BML006938—UN—03MAY21

Fusível da ECU da PMC — 20 A

NOTA: A imagem mostra a localização do fusível da ECU da PMC (A) para uma plantadeira DB74. A localização para os outros modelos DB é similar.

O fusível da ECU da PMC (A) está localizado próximo à unidade de controle principal da plantadeira (PMC).

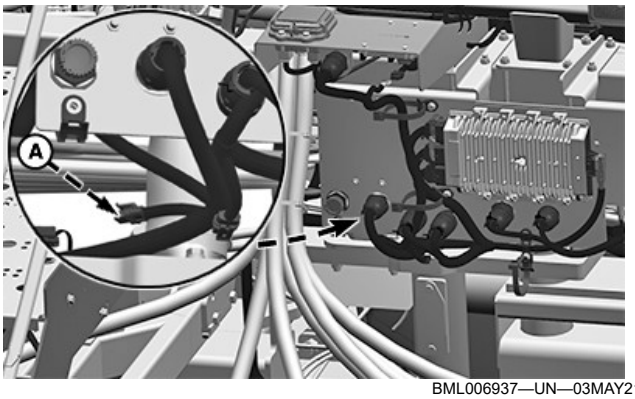


BM024730—UN—07FEB18

Localização do Fusível da ECU da PMC

KK69021,0000998-54-07MAY21

Fusível de Alta Corrente da PMC

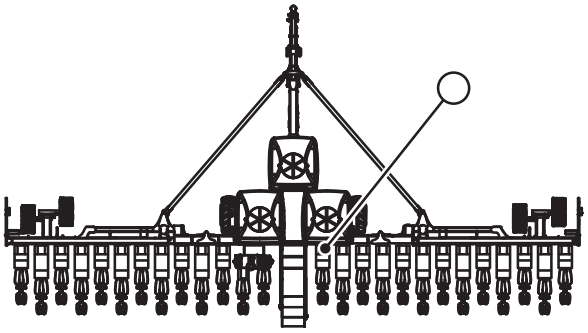


BML006937—UN—03MAY21

Fusível de Alta Corrente da PMC — 20 A

NOTA: A imagem mostra a localização do fusível de alta corrente da PMC (A) para uma plantadeira DB74. A localização para os outros modelos DB é similar.

O fusível de alta corrente da PMC (A) está localizado próximo à unidade de controle principal da plantadeira (PMC).

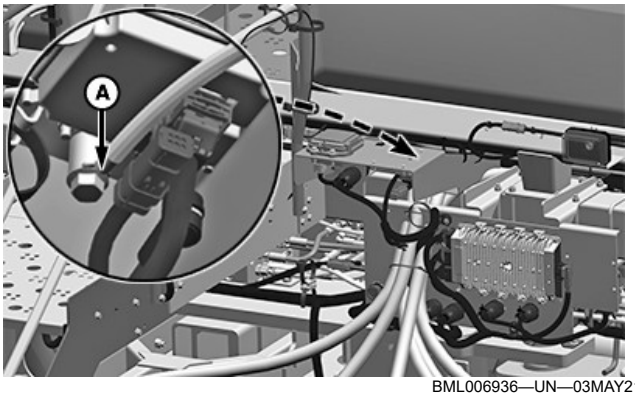


BM024730—UN—07FEB18

Localização do Fusível de Alta Corrente da PMC

KK69021,0000999-54-07MAY21

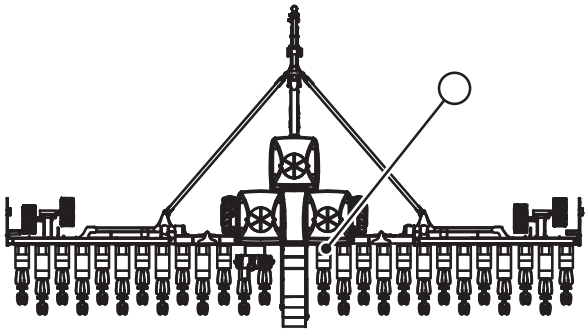
Conector de Distribuição de Aterramento



BML006936—UN—03MAY21

Conector de Distribuição de Aterramento

A função do conector de distribuição de aterramento (A) é um ponto de aterramento para o gerador de energia.



BM024730—UN—07FEB18

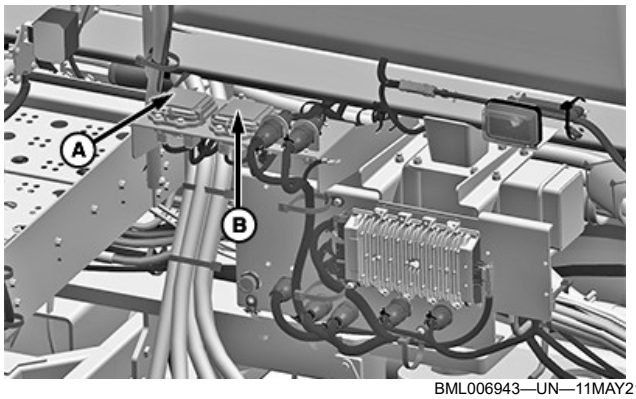
Local do conector de distribuição de aterramento

Esse conector está localizado sob a caixa de fusíveis.

KK69021,0000996-54-27MAY21

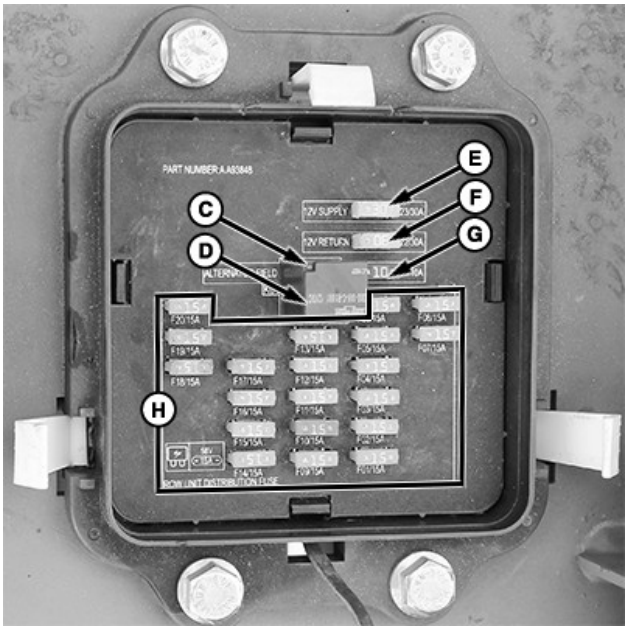
Caixas de Fusíveis

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema elétrico da máquina. Não reponha um fusível original por um fusível com taxa maior. Isso causa danos ao sistema elétrico da máquina. Se o fusível de capacidade original não suportar a carga elétrica e continuar a queimar, consulte ao seu concessionário John Deere.



BML006943—UN—11MAY21

Caixas de Fusíveis 1 e 2



BML006944—UN—11MAY21

Caixa de Fusíveis 1

A—Caixa de Fusíveis 1
B—Caixa de Fusíveis 2
C—Canto
D—Relé do Campo do Alternador
E—Fusível de Alimentação de 12 V (30 A)
F—Fusível de Retorno de 12 V (30 A)
G—Fusível do Monitor do Pré-Relé (10 A)
H—Fusíveis das Unidades de Linha

A caixa de fusíveis 1 (A) e a caixa de fusíveis 2 (B) (se equipada) estão no lado direito da máquina.

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema elétrico da máquina. Ao substituir o relé de campo do alternador (D), sempre instale-o na mesma posição mostrada na imagem, com o canto (C) no lado superior esquerdo.

NOTA: A caixa de fusíveis 2 (B) está disponível somente para a plantadeira DB90. Outros modelos de plantadeira possuem somente a caixa de fusíveis 1 (A).

NOTA: A caixa de fusíveis 2 (B) tem os mesmos componentes internos em comparação com a caixa de fusíveis 1 (A), entretanto, as unidades de linha relacionadas a cada fusível variam.

Para verificar qual unidade de linha está relacionada a cada fusível das unidades de linha (H), consulte as seguintes tabelas:

Fusíveis das Unidades de Linha — Caixa de Fusíveis 1

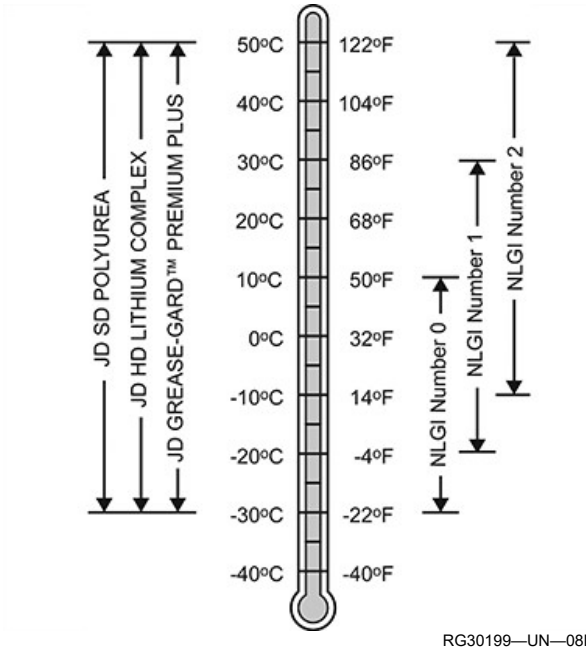
Fusíveis da Unidade de Linha	Caixa de Fusíveis 1				Caixa de Fusíveis 2
Fusíveis (15 A)	**DB40**	**DB50**	**DB74**	**DB90**	**DB90**
F01	Linhas de 01 e 02	Linhas de 01 e 02	Linhas de 01, 02 e 03	Linhas de 01 e 02	Linhas de 41 e 42
F02	Linhas de 03 e 04	Linhas de 03 e 04	Linhas de 04, 05 e 06	Linhas de 03 e 04	Linhas de 43 e 44
F03	Linhas de 05 e 06	Linhas de 05 e 06	Linhas de 07, 08 e 09	Linhas de 05 e 06	Linhas de 45 e 46
F04	Linhas de 07 e 08	Linhas de 07 e 08	Linhas de 10, 11 e 12	Linhas de 07 e 08	Linhas de 47 e 48
F05	Linhas de 09 e 10	Linhas de 09 e 10	Linhas de 13, 14 e 15	Linhas de 09 e 10	Linhas de 49 e 50
F06	Linhas de 11 e 12	Linhas de 11 e 12	Linhas de 16, 17 e 18	Linhas de 11 e 12	Linhas de 51 e 52
F07	Linhas de 13 e 14	Linhas de 13 e 14	Linhas de 19, 20 e 21	Linhas de 13 e 14	Linhas de 53 e 54
F08	Linhas de 15 e 16	Linhas de 15 e 16	Linhas de 22, 23 e 24	Linhas de 15 e 16	Linhas de 55 e 56
F09	Linhas de 17 e 18	Linhas de 17 e 18	Linhas de 25, 26 e 27	Linhas de 17 e 18	Linhas de 57 e 58
F10	Linhas de 19 e 20	Linhas de 19 e 20	Linhas de 28, 29 e 30	Linhas de 19 e 20	Linhas de 59 e 60
F11	Linhas de 21 e 22	Linhas de 21 e 22	Linhas de 31, 32 e 33	Linhas 21 e 22	Linha 61
F12	Linhas de 23 e 24	Linhas de 23 e 24	Linhas de 34, 35 e 36	Linhas 23 e 24	Fusível Sobressalente
F13	Linhas de 25 e 26	Linhas de 25 e 26	Linhas de 37, 38 e 39	Linhas 25 e 26	Fusível Sobressalente
F14	Linha 27	Linhas de 27 e 28	Linhas de 40, 41 e 42	Linhas 27 e 28	Fusível Sobressalente
F15	Fusível Sobressalente	Linhas de 29 e 30	Linhas de 43, 44 e 45	Linhas 29 e 30	Fusível Sobressalente
F16	Fusível Sobressalente	Linhas de 31 e 32	Linhas de 46, 47 e 48	Linhas 31 e 32	Fusível Sobressalente
F17	Fusível Sobressalente	Linhas de 33 e 34	Linha 49	Linhas 33 e 34	Fusível Sobressalente
F18	Fusível Sobressalente	Linha 35	Fusível Sobressalente	Linhas 35 e 36	Fusível Sobressalente
F19	Fusível Sobressalente	Fusível Sobressalente	Fusível Sobressalente	Linhas 37 e 38	Fusível Sobressalente
F20	Fusível Sobressalente	Fusível Sobressalente	Fusível Sobressalente	Linhas 39 e 40	Fusível Sobressalente

NOTA: Dependendo da configuração da máquina, nem todos os fusíveis das unidades de linha mostrados na tabela são usados.

N8XR12J,00006C8-54-16MAR22

Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP)

IMPORTANTE: Para sistemas de lubrificação automatizados, é necessário considerar as diferentes temperaturas ambientes do ar.



RG30199—UN—08MAR18

Graxas para Faixas de Temperatura do Ar

Utilize a graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura do ar esperada durante o intervalo de serviço.

A graxa recomendada é a Graxa Polyurea John Deere SD.

São recomendadas também as seguintes graxas:

- Graxa John Deere de Complexo de Lítio HD
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

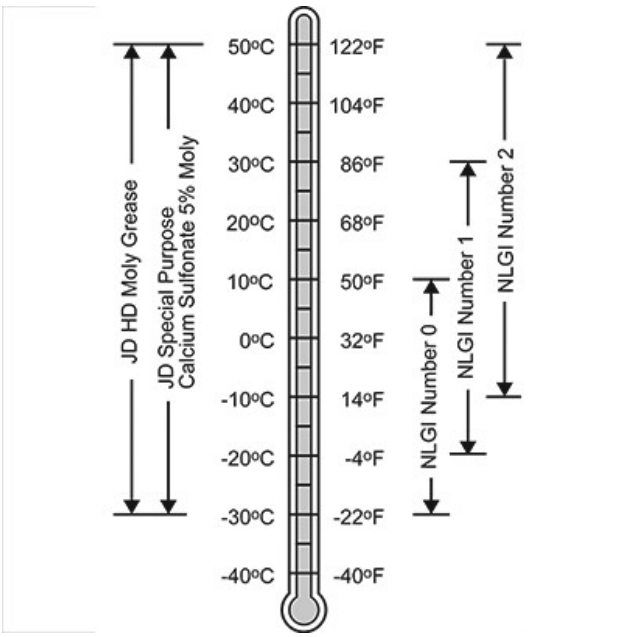
Podem ser usadas outras graxas que atendam o seguinte:

- Classificação de Desempenho NLGI GC-LB
- Óleo de Base Não-Sintética de Complexo de Lítio ISO-L-X-BDHB 2 ou DIN KP 2 N-10 (100 a 220 mm2/ /s a 40°C)

IMPORTANTE: Alguns tipos de espessantes, óleos base e aditivos usados nas graxas não são compatíveis com outros. Evite misturar as graxas. Consulte seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.

DX,GREA1-54-13JAN18

Graxa com Bissulfeto de Molibdênio



RG30201—UN—08MAR18

Graxas para Faixas de Temperatura do Ar

Utilize a graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura do ar esperada durante o intervalo de serviço.

Recomenda-se graxa de molibdênio HD John Deere.

Também é recomendada para condições úmidas ou extremas:

Sulfonato de Cálcio de Uso Especial JD com 5% de Graxa de Molibdênio

Podem ser usadas outras graxas que atendam o seguinte:

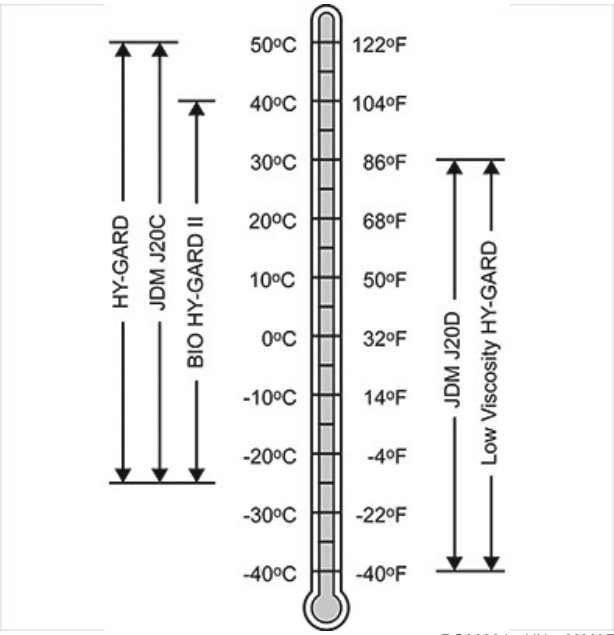
- Classificação de desempenho NLGI GC-LB com 3 a 5% de dissulfeto de molibdênio
- ISO-L-X-BDHB 2 (conforme ISO 6743-9) ou DIN KPF 2 N-10 (conforme DIN 51825) de complexo de lítio, não sintético de óleo de Base (100 a 220 mm ²/s a 40 °C) com 3 a 5% de bissulfeto de molibdênio

IMPORTANTE: Alguns tipos de espessantes, óleos base e aditivos usados nas graxas não são compatíveis com outros. Evite misturar as graxas. Consulte seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.

DX,GREA4-54-13JAN18

Grease-Gard™ é marca registrada da Deere & Company

Óleo da Transmissão, Direção, Freio, Sistema Hidráulico e da Caixa de Engrenagens



RG30204—UN—08MAR18

Óleos para as Variações de Temperatura do Ar

Use óleo com viscosidade apropriada com base na variação esperada da temperatura do ar durante o período entre as trocas de óleo.

É preferível o uso dos seguintes óleos:

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Hy-Gard™ de Baixa Viscosidade

Outros óleos podem ser usados se estiverem de acordo com uma das seguintes:

- Norma John Deere JDM J20C
- Norma John Deere JDM J20D

Use óleo John Deere Bio Hy-Gard™ II quando for necessário um fluido biodegradável.[1]

DX,OIL1-54-13JAN18

Lubrificantes Alternativos e Sintéticos

As condições em certas áreas geográficas podem precisar de lubrificantes distintos aqueles recomendados nesse manual.

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company
Bio Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company

[1] *Bio Hy-Gard II cumpre ou excede a biodegradabilidade mínima de 80% dentro de 21 dias de acordo com o método de teste CEC-L-33--T-82. Bio Hy-Gard II não deve ser misturado com óleos minerais, pois isso reduz a biodegradabilidade e imposssibilita a reciclagem de óleo apropriada.*

Certos líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não ter disponibilidade na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho exibidos nesse manual.

Os limites de temperatura e intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam a fluidos da marca John Deere ou fluidos que tenham sido testados e aprovados para uso em equipamentos John Deere.

Produtos básicos rerrefinados podem ser usados se o lubrificante acabado atender os requisitos de desempenho.

DX,ALTER-54-13JAN18

Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)

IMPORTANTE: Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações.

O óleo recomendado para o compressor de força pneumática para baixo (PDF) é o óleo John Deere do compressor de ar sintético ISO 100.

A fábrica também autoriza o uso do óleo de outros fornecedores. O óleo deve atender aos seguintes requisitos:

- O óleo deve ser indicado para uso em compressores.
- Aprovado pela ISO100 ou SAE 30.
- Ele não deve conter detergente em sua composição.

NN32476,00003B8-54-04MAY21

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para que estejam de acordo com certas especificações e requisitos de performance.

A mistura de óleos diferentes pode interferir com o funcionamento adequado destes aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações específicas.

DX,LUBMIX-54-18MAR96

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações. Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST-54-11APR11

Prática de Procedimentos de Manutenção Segura

N40000—UN—28SEP88

CUIDADO: Para ajudar a evitar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de terceiros causados por um movimento inesperado, faça a manutenção da máquina sobre uma superfície plana. Abaixe a máquina até o solo ou trave ou calce suficientemente a máquina elevada antes da manutenção. Se a máquina estiver acoplada ao trator, aplique o freio de estacionamento e coloque a transmissão na posição de ESTACIONAMENTO, desligue o motor e retire a chave. Se a máquina estiver desacoplada do trator, bloqueie as rodas e use cavaletes de segurança para impedir movimentos.

ER40675,00002E4-54-07MAR20

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico

TS953—UN—15MAY90

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (+) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.
6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WW,ECU02-54-14AUG09

Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico

IMPORTANTE: Não abra a unidade de controle e não limpe com jato de alta pressão. Umidade, sujeira e outras contaminações podem causar danos permanentes.

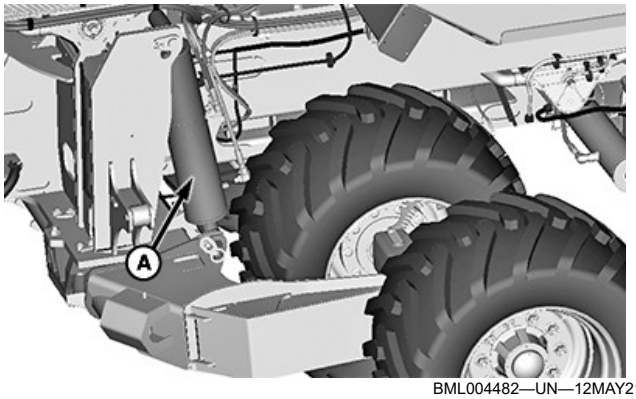
1. Mantenha os terminais limpos e livres de detritos. Umidade, sujeira e outras contaminações podem corroer os terminais com o tempo e causar mau contato elétrico.
2. Se um conector não estiver sendo usado, proteja-o contra detritos e umidade com a proteção anti-pó apropriada.
3. As unidades de controle não podem ser consertadas.
4. Uma vez que as unidades de controle são os componentes com MENOR probabilidade de falha, isole a falha antes da substituição completando o procedimento de diagnóstico. (Consulte o seu concessionário John Deere.)
5. Os terminais e conectores de chicotes elétricos para unidades de controle eletrônico podem ser consertados.

DX,WW,ECU04-54-11JUN09

Instalação das Travas de Serviço

CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Sempre instale as travas de serviço ao trabalhar ao redor ou próximo da máquina.

NOTA: As travas de serviço são fornecidas para aumentar a segurança ao realizar manutenção e ajustes normais com a máquina elevada.

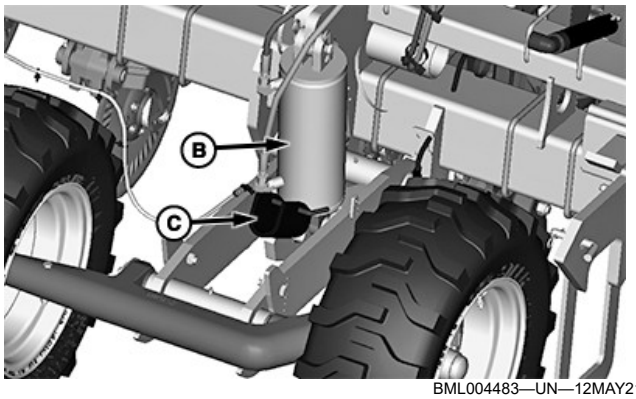


BML004482—UN—12MAY21

Rodas da Estrutura Central

1. Instale uma trava de serviço em ambos os cilindros (A) das rodas da estrutura central.

NOTA: Há um cilindro (A) em cada lado da estrutura central.



BML004483—UN—12MAY21

Rodas da Seção Lateral

2. Instale as travas de serviço (C) nos cilindros (B) das rodas da seção lateral.

NOTA: Há um cilindro (B) em cada roda da seção lateral.

KK69021,00009AF-54-11MAY21

Tabela de Intervalos de Manutenção

Periodicidade	Sistema	Serviço
Primeiras 10 Horas	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque dos Parafusos da Roda
		Verificação do Torque do Parafuso em U
		Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo
	Unidade de Plantio — Disco Sulcador	Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador
		Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade
Primeiras 20 Horas	Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)	Troca do Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
Início da Safra	Sistema Elétrico	Verificar o Roteamento Elétrico
		Limpeza do Alternador da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para 5 e MaxEmerge™ 5e
	Acionadores	Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP (EPTO) — Somente para e MaxEmerge™ 5e
		Troca do Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e
	Sistema Hidráulico	Verificação do Filtro do Sistema de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5
	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque dos Parafusos da Roda
		Verificação do Torque do Parafuso em U
		Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo
		Lubrificação das Correntes de Roletes de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5
	Unidade de Plantio — Disco Sulcador	Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador
		Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador
		Lubrificação dos Braços do Pivô do Disco Sulcador
		Lubrificação da Mola de Ajuste do Disco Sulcador — Somente para Força Descendente das Molas Mecânicas
	Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo	Inspeção dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Verificação dos Anéis do Raspador (Se Equipado)
	Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes	Limpeza do Distribuidor de Sementes
		Limpeza do Tubo de Sementes — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e
		Ajuste da Trava do Dosador — Somente para ExactEmerge™
		Verificação da Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge™
	Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)	Drenagem do Tanque do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Troca do Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Verificação dos Sensores de Pressão do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Substituição do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Verificação de Vazamentos nos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Verificação de Vazamentos nas Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
	Sistema de Vácuo	Limpeza da Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo
	Central Commodity System	Verificação do Sensor do Central Commodity System (CCS™)
		Verificação do Roteamento das Mangueiras do Central Commodity System (CCS™)

Periodicidade	Sistema	Serviço
		Limpeza do Distribuidor do Central Commodity System (CCS™)
A Cada 10 Horas de Operação ou Diariamente	Acionadores	Verificação do Filtro do Sistema de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5
	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque do Suporte da Roda Central
		Lubrificação dos Pivôs da Roda da Seção Lateral
		Lubrificação do Rolamento da Estrutura
		Lubrificação dos Pivôs de Dobramento da Seção Lateral
		Lubrificação dos Pivôs Flexíveis da Seção Lateral
	Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)	Drenagem do Tanque do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Verificação do Nível de Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
	Sistema de Vácuo	Inspeção do Motor a Vácuo
A Cada 50 Horas de Operação	Sistema Hidráulico	Lubrificação dos Cilindros de Levante
		Lubrificação dos Cilindros de Dobramento
	Rodas e Peças de Fixação	Lubrificação do Braço de Levante
		Lubrificação dos Pivôs do Levante Dianteiro
		Lubrificação dos Pivôs do Levante Traseiro
		Lubrificação do Pivô Wishbone
		Lubrificação do Rolete do Levante Central Traseiro
	Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes	Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes
	Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)	Limpeza do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora	Verificação do Torque do Braço Pivô da Roda Calibradora de Profundidade
	Sistema de Vácuo	Limpeza do Sistema de Vácuo
A Cada 100 Horas de Operação	Acionadores	Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e
		Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e
		Verificação do Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e
	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque dos Parafusos da Roda
	Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes	Limpeza do Cartucho BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™
	Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)	Substituição do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Lubrificação dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade[a]
A Cada 200 Horas de Operação	Acionadores	Troca do Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e
	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque da Estrutura de Suporte do Rolamento
		Verificação do Torque das Porcas do Suporte Central do Mancal
	Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)	Troca do Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
Meio da Safra	Sistema Hidráulico	Verificação do Filtro do Sistema de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5
	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque do Parafuso em U
		Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo

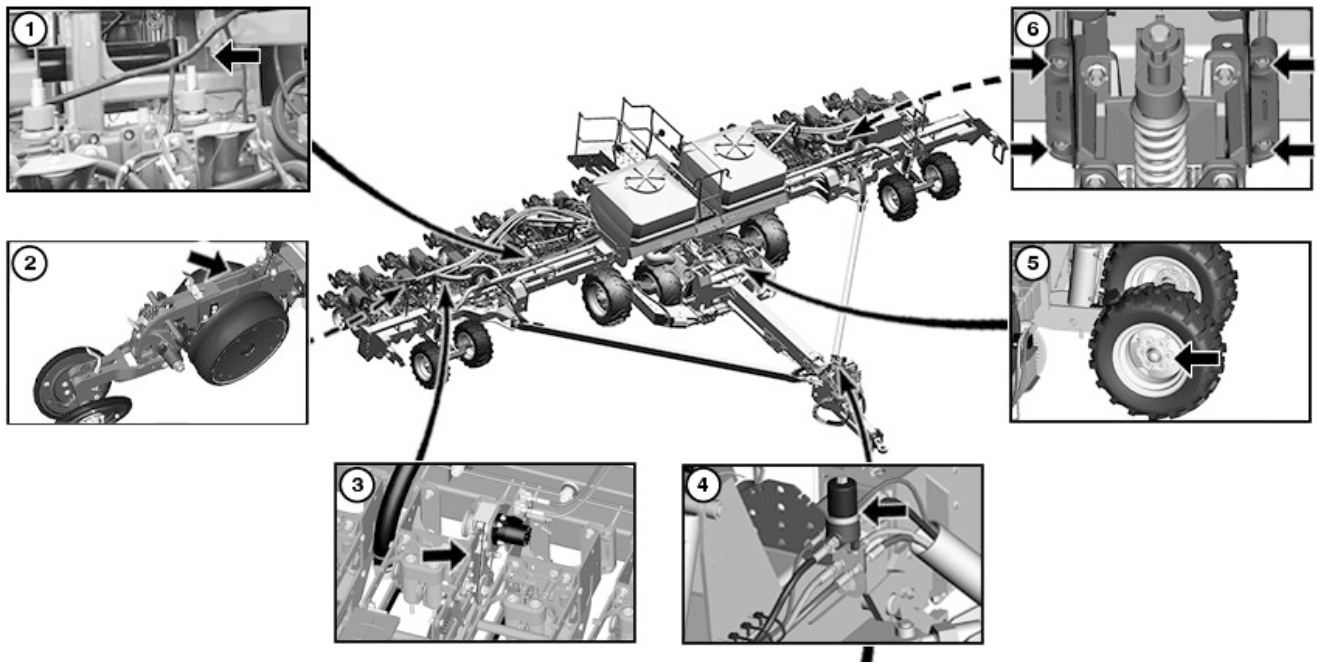
Periodicidade	Sistema	Serviço
	Unidade de Plantio — Disco Sulcador	Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador
		Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador
	Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)	Verificação de Vazamentos nos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Verificação de Vazamentos nas Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
A cada 400 horas (Fim da Safra)	Rodas e Peças de Fixação	Lubrificação das Correntes de Roletes de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5
		Lubrificação do Cubo da Roda Central
	Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo	Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo
		Inspeção e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo
		Inspeção dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade
		Verificação dos Anéis do Raspador (Se Equipado)
	Unidade de Plantio — Rodas Cobridoras	Verificação dos Rolamentos das Rodas Cobridoras
	Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes	Limpeza do Dosador de Sementes
		Inspeção e Serviço do Dosador de Sementes — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e
		Inspeção e Serviço do Dosador de Sementes — Somente para ExactEmerge™
		Ajuste da Trava do Dosador — Somente para ExactEmerge™
	Sistema de Vácuo	Inspeção e Limpeza do Acondicionador do Impulsor de Vácuo e do Alojamento
	Central Commodity System (CCS™)	Verificação do Filtro do Medidor da Ventoinha do Central Commodity System (CCS™)
A Cada 1.500 Horas de Operação	Unidade de Plantio — Disco Sulcador	Substituição da Graxa da Junta do Disco Sulcador
Conforme Necessário	Sistema Elétrico	Ajuste do Sensor da Unidade de Linha
		Limpeza do Alternador da TDP (EPTO) Eletrônico — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e
	Acionadores	Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Ajustar as Rodas Calibradoras de Profundidade
		Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)
		Remova e Instale o Anel Raspador (Se Equipado)
	Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo	Inspeção dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo
		Inspeção e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo
		Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)
	Unidade de Plantio — Rodas Cobridoras	Instalar os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipados com Rolamentos com Proteção)
	Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes	Limpeza do Distribuidor de Sementes
		Limpeza do Tubo de Sementes — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e
		Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes
		Limpeza da Tela do Reservatório dda Unidade de Linha — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e
		Substituição — Somente para ExactEmerge™
		Substituição ou Limpeza da Guia de Sementes — Somente para ExactEmerge™
		Substituição do Motor do Dosador e Motor BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™
		Substituição das Placas de Desgaste do Dosador — Somente para ExactEmerge™

Periodicidade	Sistema	Serviço
		Instalação da Nova Vedação a Vácuo
		Remoção e Instalação dos Tubos de Sementes de Face de Descarga Padrão — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e
		Desative o Acionamento Elétrico — Somente para MaxEmerge™ 5e
		Acionamento do MaxEmerge™ 5e — Somente para MaxEmerge™ 5e
		Substituição do Cubo da Tesoura do Dosador — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e
	Unidade de Plantio — Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)	Limpeza do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Substituição dos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
		Substituição das Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado
	Sistema de Vácuo	Limpeza da Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo
		Limpeza do Sistema de Vácuo
	Central Commodity System (CCS™)	Limpeza do Distribuidor do Central Commodity System (CCS™)
		Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS™)
		Zerar o Manômetro do Ventilador do Central Commodity System (CCS™)

[a]*Em condições de umidade severa ou movimento do braço de travamento, reduza o intervalo de lubrificação para 50 horas ou menos*

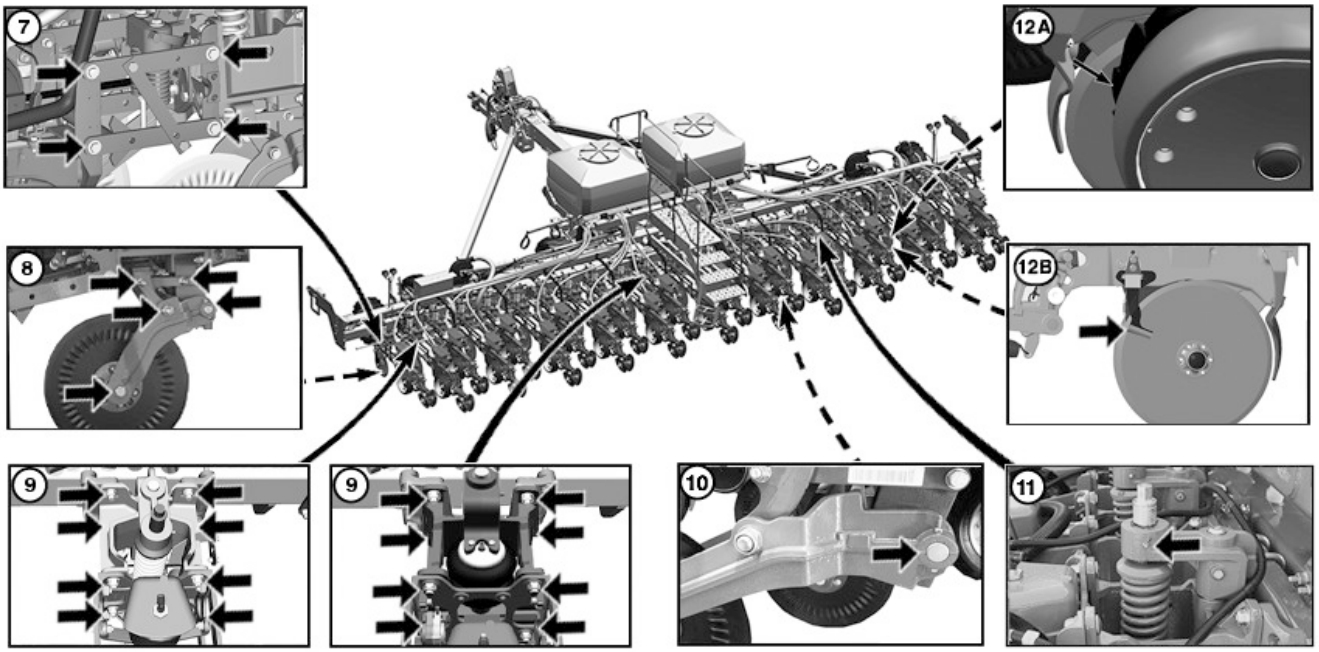
ph5u3bx,1715188122673-54-09MAY24

Serviço — Início da Safra



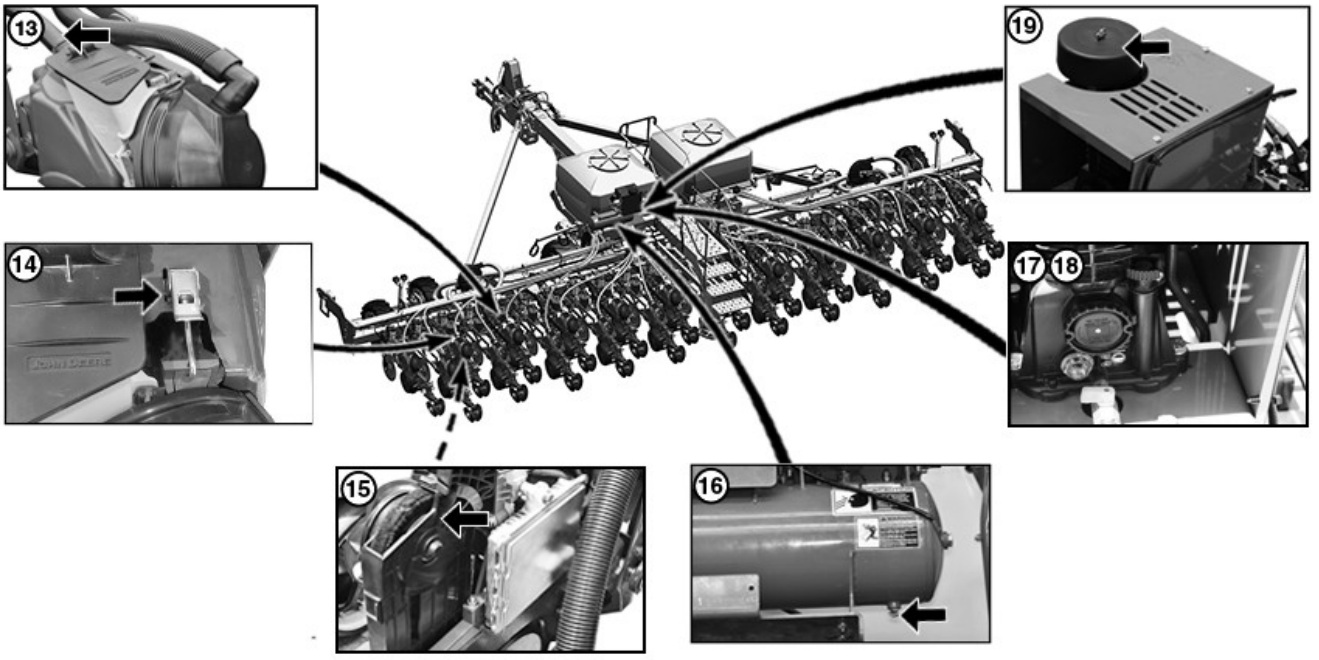
BML047142—UN—04AUG23

1—Verifique o roteamento elétrico.
2—Limpe o tubo de semente (somente para MaxEmerge 5 e MaxEmerge 5e).
3—Lubrifique a corrente de roletes de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge 5).
4—Verifique o filtro do sistema de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge 5).
5—Verifique o torque dos parafusos da roda.
6—Verifique o torque do parafuso em U.



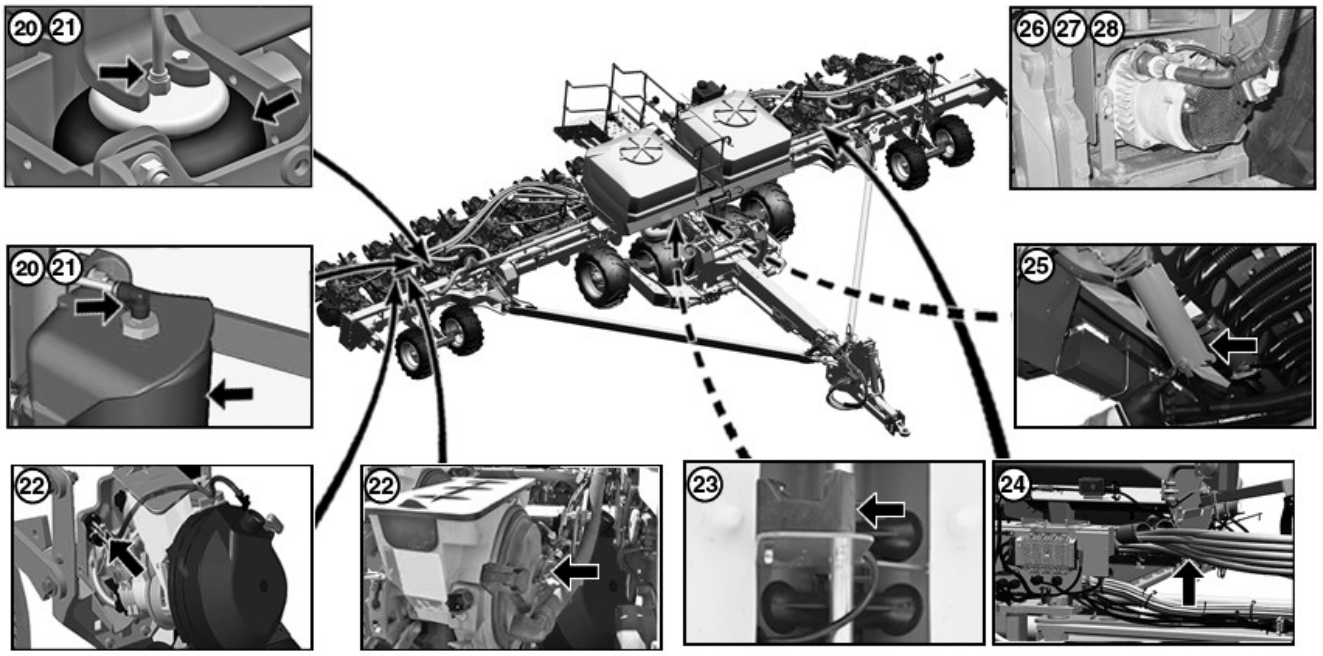
BML047143—UN—04AUG23

7—Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.
8—Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
9—Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
10—Lubrifique os braços do pivô do disco sulcador.
11—Lubrifique a mola de ajuste do disco sulcador (somente para força descendente das molas mecânicas).
12A—Anéis do raspador de checagem (se equipado).
12B—Inspecione os raspadores da lâmina de disco duplo.



BML019367—UN—23MAR22

13—Limpe o distribuidor de sementes.
14—Ajuste a trava do medidor (Somente para ExactEmerge).
15—Verifique a proteção do cartucho (somente para ExactEmerge).
16—Drene o tanque do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
17—Troque o óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
18—Verifique os sensores de pressão do sistema pneumático de força descendente (PDF) (se equipado).
19—Substitua o filtro do compressor pneumático de força descendente (PDF) (se equipado).



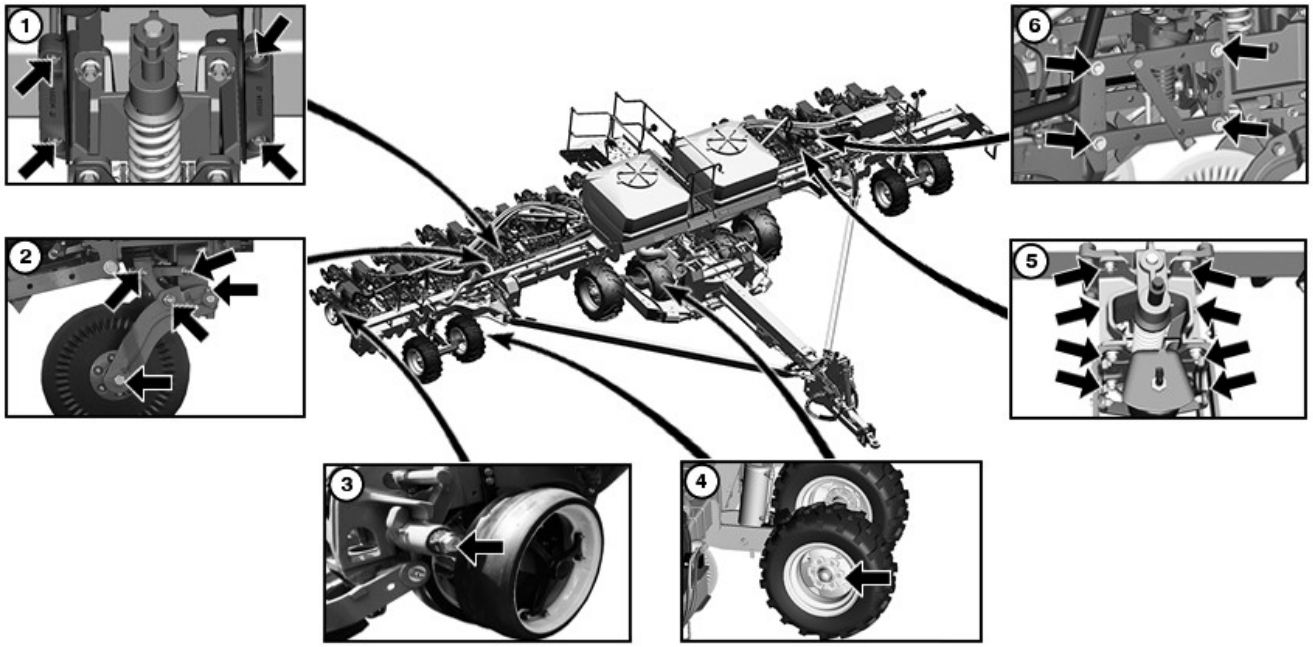
BML019368—UN—23MAR22

20—Verifique vazamentos nos conectores do sistema pneumático de força descendente (PDF) (se equipado).
21—Verifique se há vazamentos nas molas pneumáticas do sistema pneumático de força descendente (PDF) (se equipado).
22—Limpe a mangueira do sensor de pressão a vácuo.
23—Verifique o sensor do Central Commodity System (CCS™).
24—Verifique o roteamento das mangueiras do Central Commodity System (CCS™).
25—Limpe o distribuidor do central commodity system (CCS™).
26—Limpe o alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e).
27—Lubrifique a caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
28—Troque o óleo da caixa de engrenagens do alternador da TDP (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).

h3ymaet,1691147223815-54-09AUG23

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Serviço — Primeiras 10 Horas de Operação



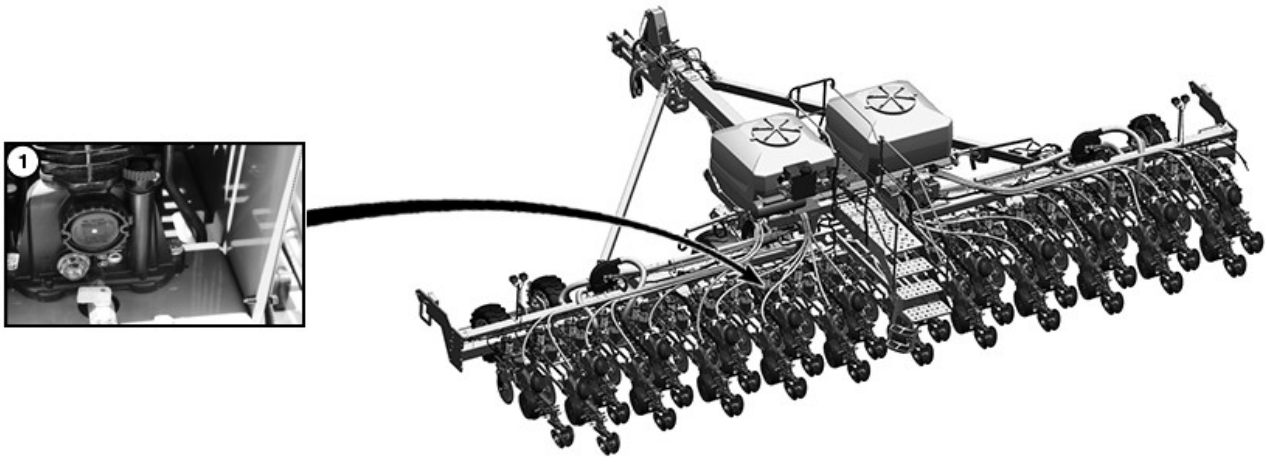
BML006959—UN—11MAY21

1—Verifique o torque do parafuso em U.
2—Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
3—Verifique o torque do braço do pivô da roda calibradora de profundidade.
4—Verifique o torque dos parafusos da roda.
5—Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
6—Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.

NOTA: O suporte de fundido do disco sulcador mostrado na imagem (5) refere-se ao disco sulcador com mola mecânica. O disco sulcador com mola de força descendente pneumática (PDF) é ligeiramente diferente.

KK69021,00009BF-54-27MAY21

Serviço — Primeiras 20 Horas de Operação

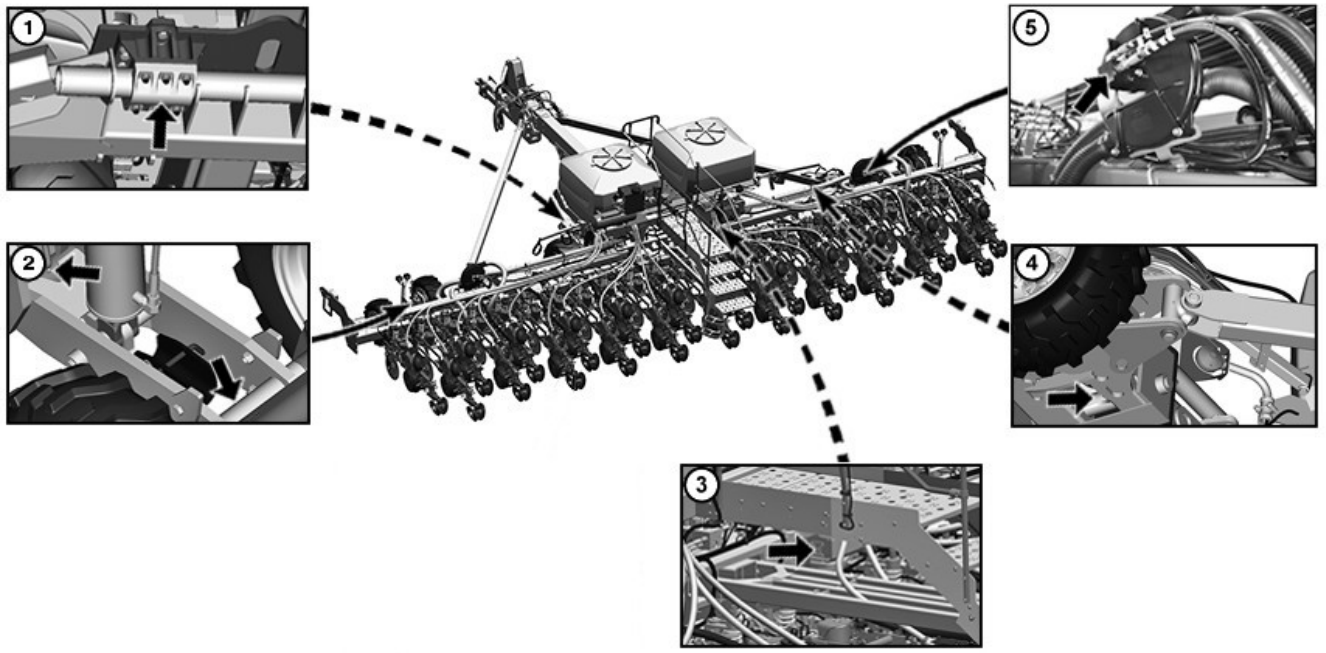


BML006960—UN—11MAY21

1—Troque o óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF) (se equipado).

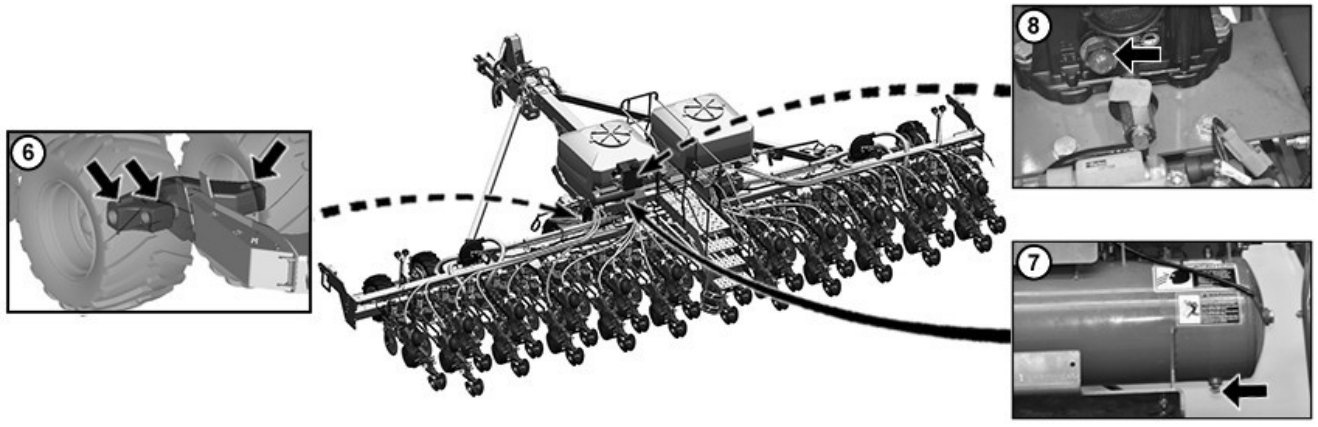
KK69021,00009C0-54-07MAY21

Serviço — A Cada 10 Horas Operação ou Diariamente



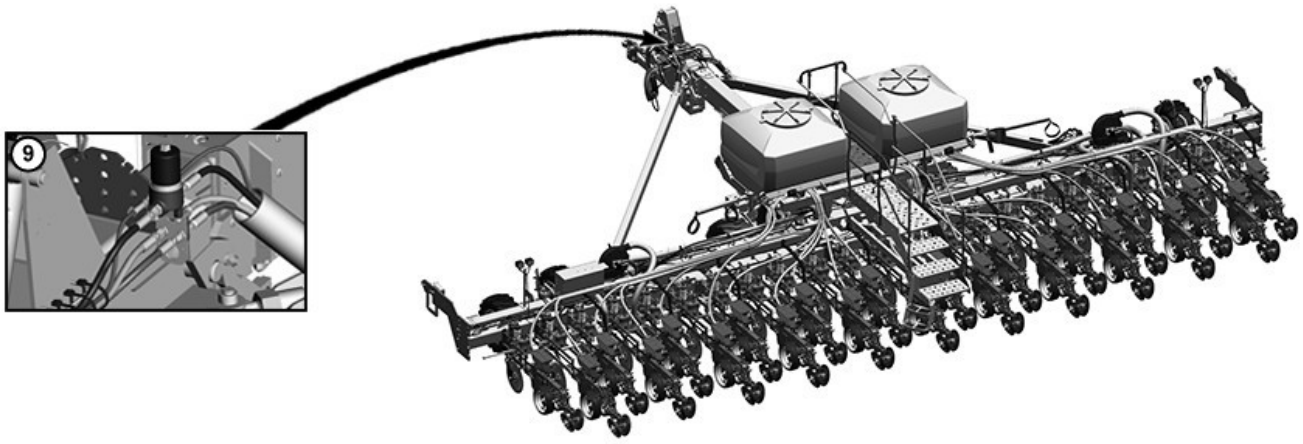
CQ1366405—UN—08MAY24

1—Lubrifique o rolamento da estrutura.
2—Lubrifique os pivôs da roda da seção lateral
3—Lubrifique os pivôs de dobramento da seção lateral.
4—Lubrifique os pivôs flexíveis da seção lateral.
5—Inspecione o motor de vácuo.



CQ1366409—UN—08MAY24

6—Verifique o torque do suporte da roda central.
7—Drene o tanque do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
8—Verifique o nível de óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF) (se equipado).

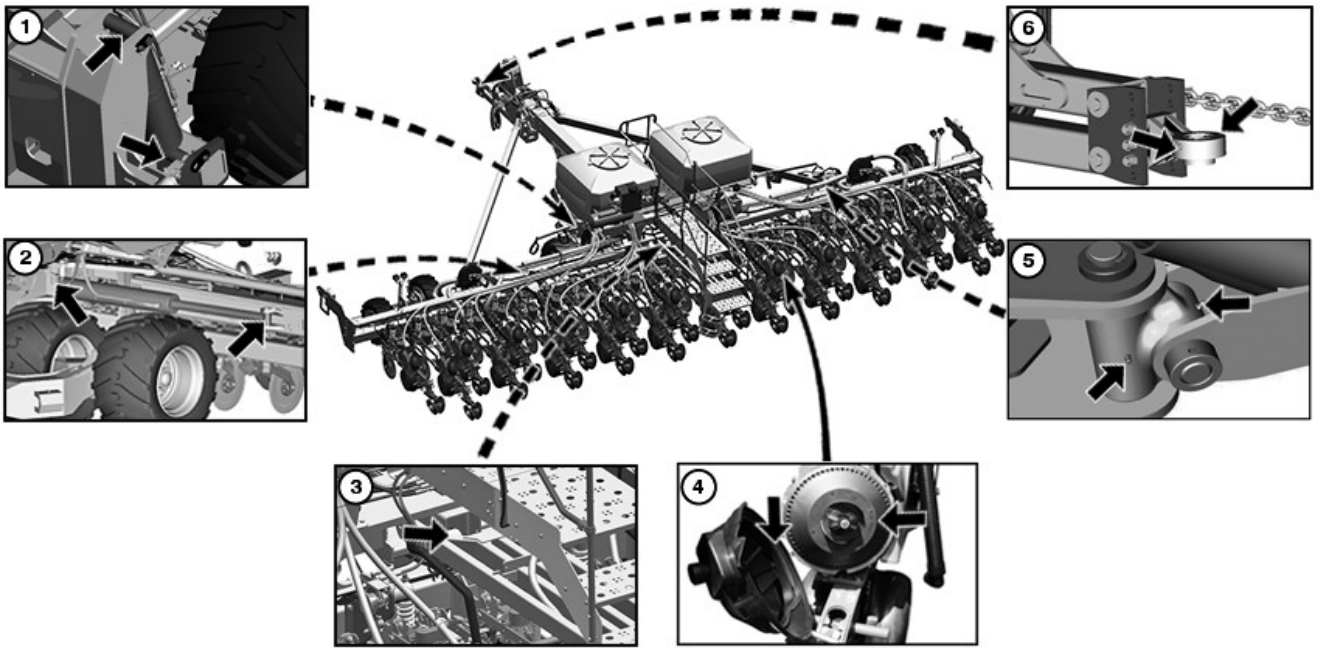


CQ1366413—UN—08MAY24

9—Verifique o filtro do sistema de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).

ph5u3bx,1715188153890-54-08MAY24

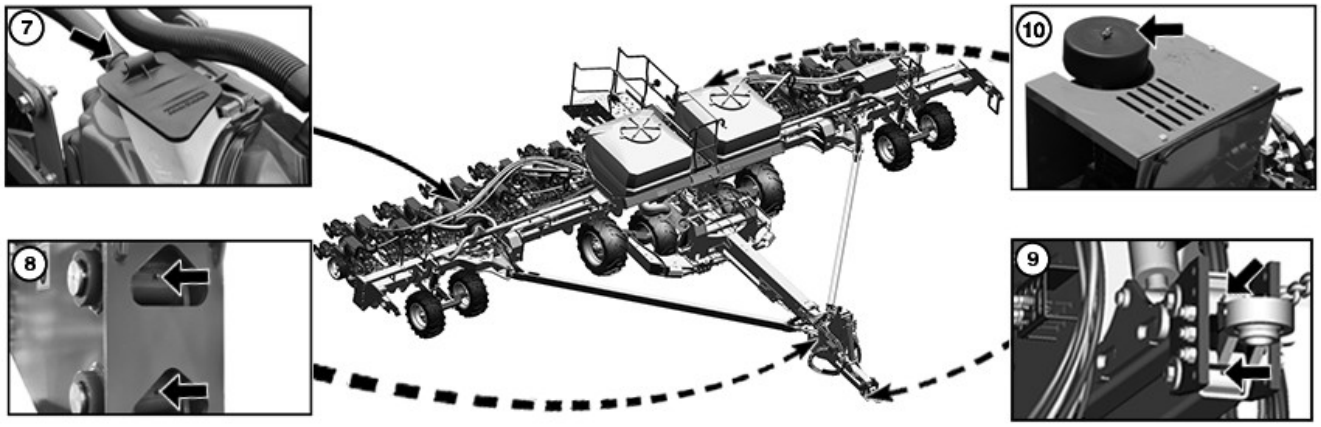
Serviço—A Cada 50 Horas de Operação



BML006965—UN—11MAY21

1—Lubrifique os cilindros do levante.
2—Lubrifique os cilindros de dobramento.
3—Lubrifique o rolete do levante central traseiro.
4—Lubrifique a Vedação a Vácuo e o disco de sementes.
5—Lubrifique o pivô wishbone.
6—Lubrifique o braço de levante.

MaxEmerge é marca comercial da Deere & Company

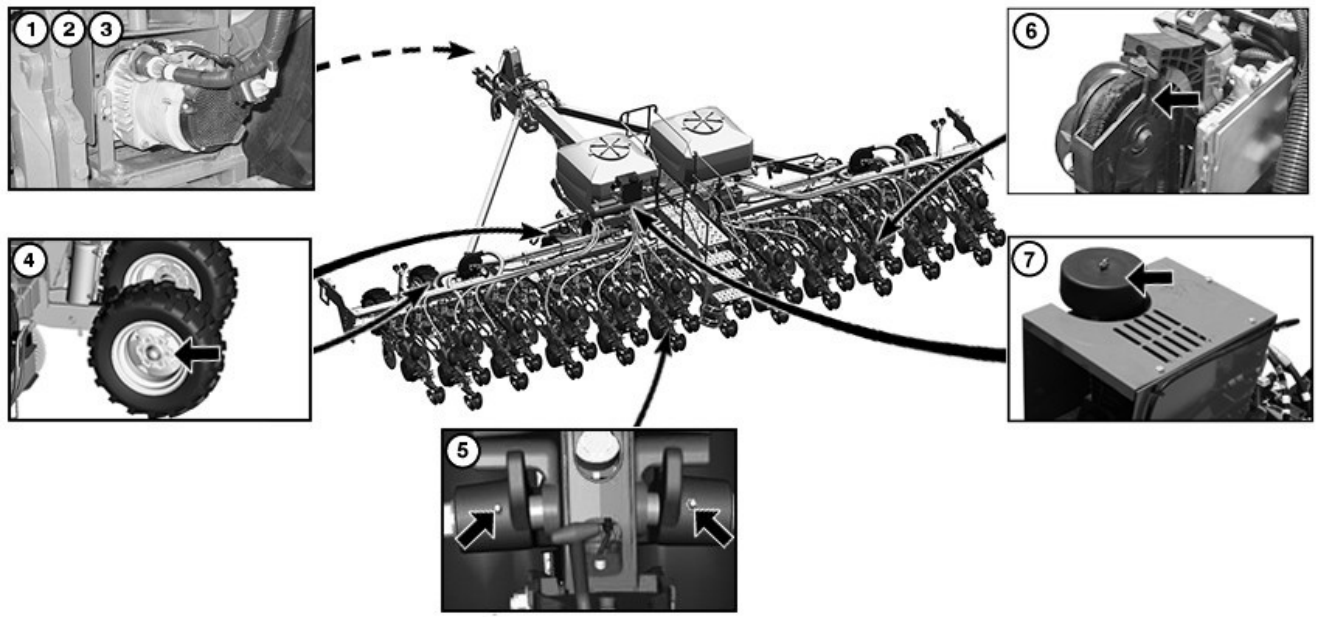


BML006966—UN—11MAY21

7—Limpe o sistema de vácuo.
8—Lubrifique os pivôs do levante traseiro.
9—Lubrifique os pivôs do levante dianteiro.
10—Limpe o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).

KK69021,00009C2-54-10MAY21

Manutenção — A Cada 100 Horas de Operação



CQ1366408—UN—08MAY24

1—Lubrifique a caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
2—Limpe a caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
3—Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
4—Verifique o torque dos parafusos da roda.
5—Lubrificação dos braços da roda calibradora de profundidade
6—Limpe o cartucho BrushBelt™ (somente para ExactEmerge™).
7—Substitua o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).

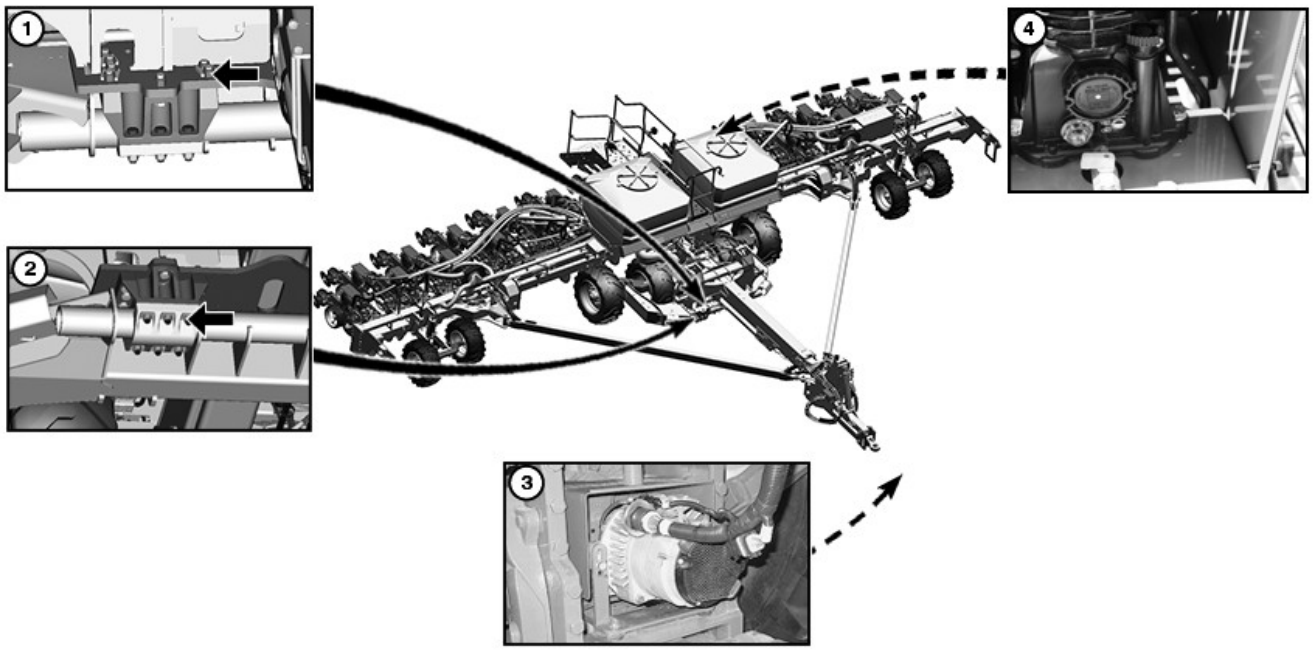
MaxEmerge é marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

NOTA: A TDP (EPTO) eletrônica não é mostrada na imagem principal porque está acoplada ao trator. Para obter mais informações., consulte a seção de serviço do sistema relacionada.

ph5u3bx,1715188192381-54-08MAY24

Serviço—A Cada 200 Horas de Operação



BML019369—UN—23MAR22

1—Verifique o torque da estrutura de suporte de rolamento.
2—Verifique o torque das porcas do suporte central do mancal.
3—Troque o óleo da caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
4—Troque o óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF) (se equipado).

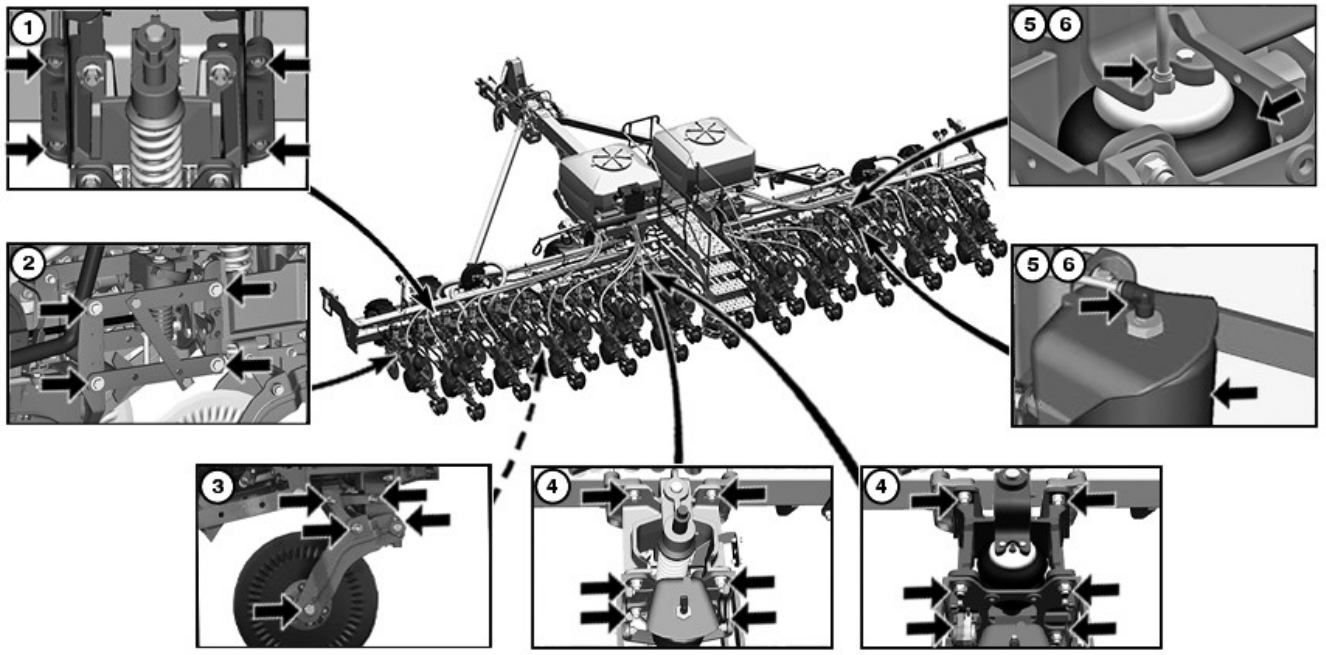
NOTA: A TDP (EPTO) eletrônica não é mostrada na imagem principal porque está acoplada ao trator. Para obter mais informações., consulte a seção de serviço do sistema relacionada.

N8XR12J,00006CA-54-16MAR22

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

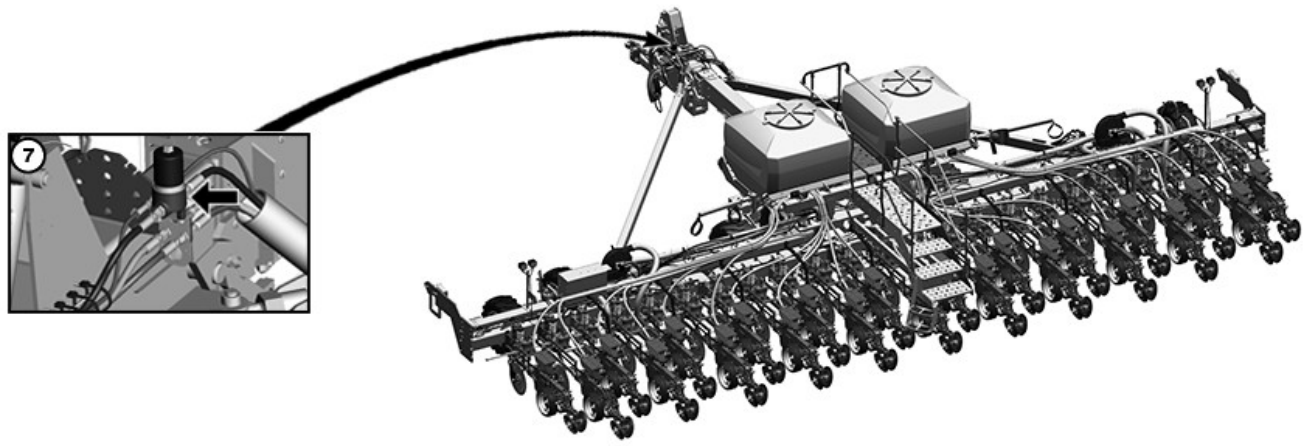
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—Meio da Estação



BML020645—UN—11MAY21

1—Verifique o torque do parafuso em U.
2—Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.
3—Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
4—Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
5—Verifique vazamentos nos conectores do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
6—Verifique se há vazamentos nas molas pneumáticas do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).



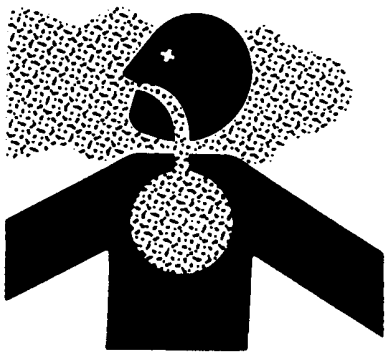
BML020644—UN—11MAY21

7—Verifique o filtro do sistema de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).

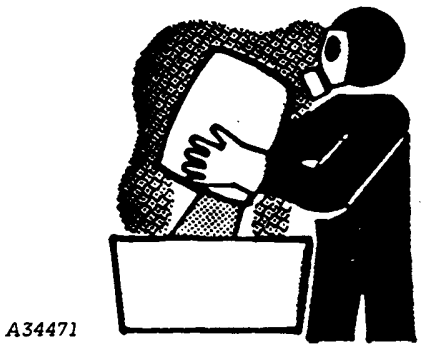
KK69021,00009C5-54-11MAY21

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança



TS220—UN—15APR13



A34471—UN—11OCT88

Produtos químicos usados em aplicações agrícolas como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, rodenticidas e fertilizantes podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao meio-ambiente se não forem utilizados com cuidado.

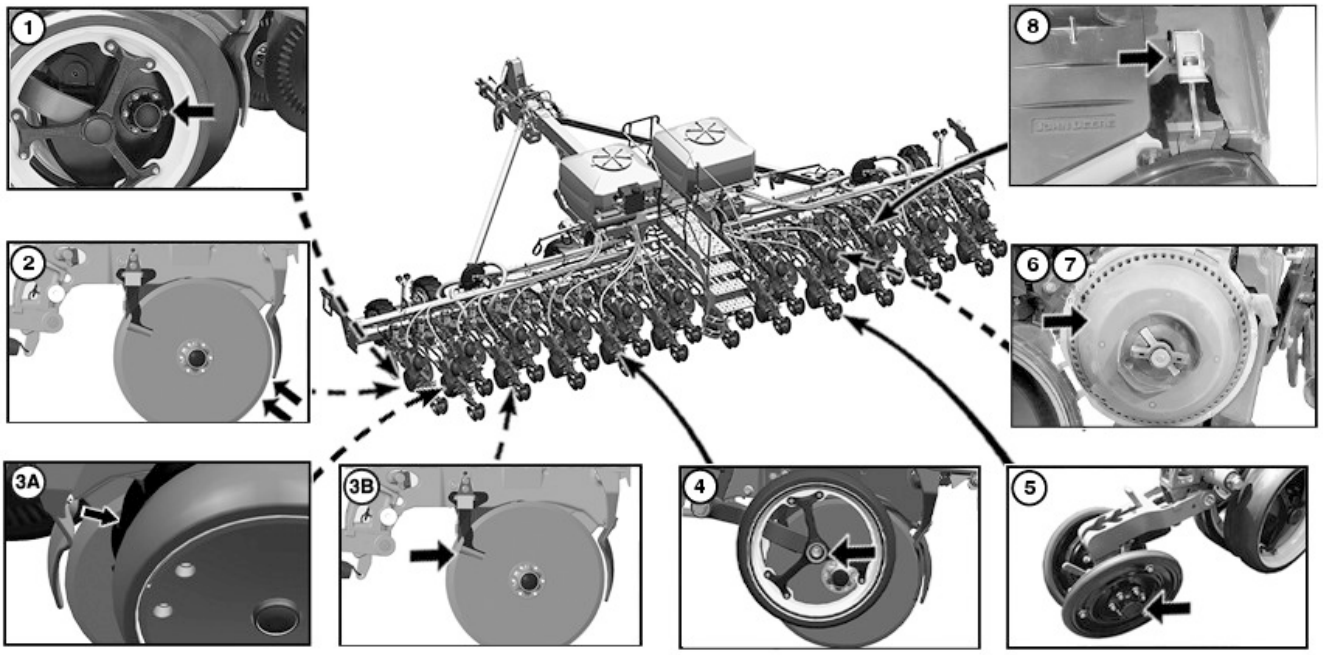
Siga sempre todas as instruções das etiquetas para usar os produtos químicos agrícolas de maneira eficaz, segura e legal.

Para reduzir o risco de exposição e ferimentos:

- Use equipamentos de proteção individual adequados conforme recomendação do fabricante. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:
  - Produtos químicos com etiqueta **'Perigo'**: Muito tóxico. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Atenção'**: Toxicidade intermediária. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Cuidado'**: Pouco tóxico. Geralmente requerem o uso de luvas e proteção para pele.
- Evite inalar vapores, aerossóis ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e toalha disponíveis ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou face, lave imediatamente com água e sabão. Se o produto químico atingir os olhos, lave imediatamente com água.
- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma durante a aplicação de produtos químicos.
- Após o manuseio de produtos químicos, sempre tome um banho e troque suas roupas. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure imediatamente atendimento médico caso tenha sintomas de doença durante ou logo após o uso de produtos químicos.
- Mantenha os produtos químicos em seus recipientes originais. Não transfira os produtos químicos para recipientes sem identificação nem para recipientes usados para alimentos e bebidas.
- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para gado ou pessoas. Mantenha afastado de crianças.
- Sempre descarte os recipientes da maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios e perfure ou esmague-os e descarte-os da maneira correta.

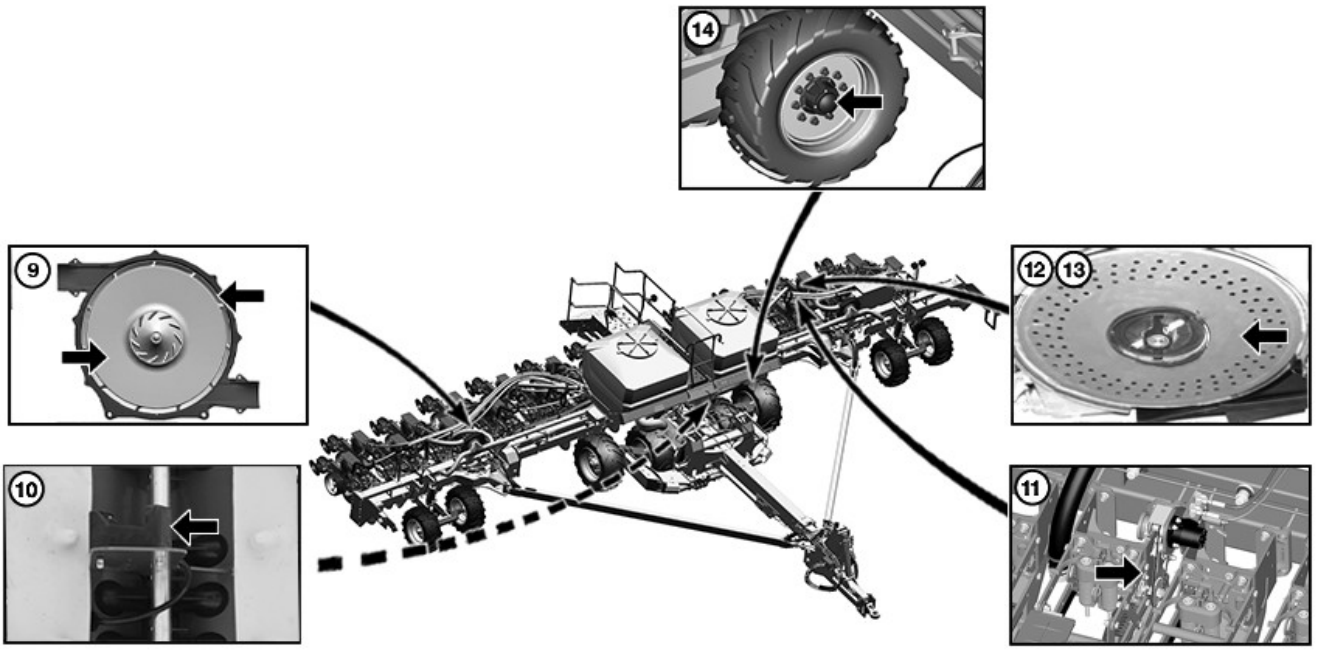
DX,WW,CHEM01-54-25MAR09

Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Fim da Safra)



BML047144—UN—04AUG23

1—Verifique os rolamentos da lâmina de disco duplo.
2—Inspecione e ajuste a lâmina de disco duplo.
3A—Verifique os anéis do raspador (se equipado).
3B—Inspecione os raspadores da lâmina de disco duplo.
4—Verifique os rolamentos da roda calibradora de profundidade.
5—Verifique os rolamentos das rodas cobridoras.
6—Limpe o dosador de sementes (ExactEmerge™).
7—Inspecione e faça a manutenção do dosador de sementes (somente para ExactEmerge™ 5).
8—Ajuste a trava do dosador (somente para ExactEmerge™).



BML013475—UN—05APR22

9—Inspecione e limpe o acondicionador do impulsor de vácuo e do alojamento.

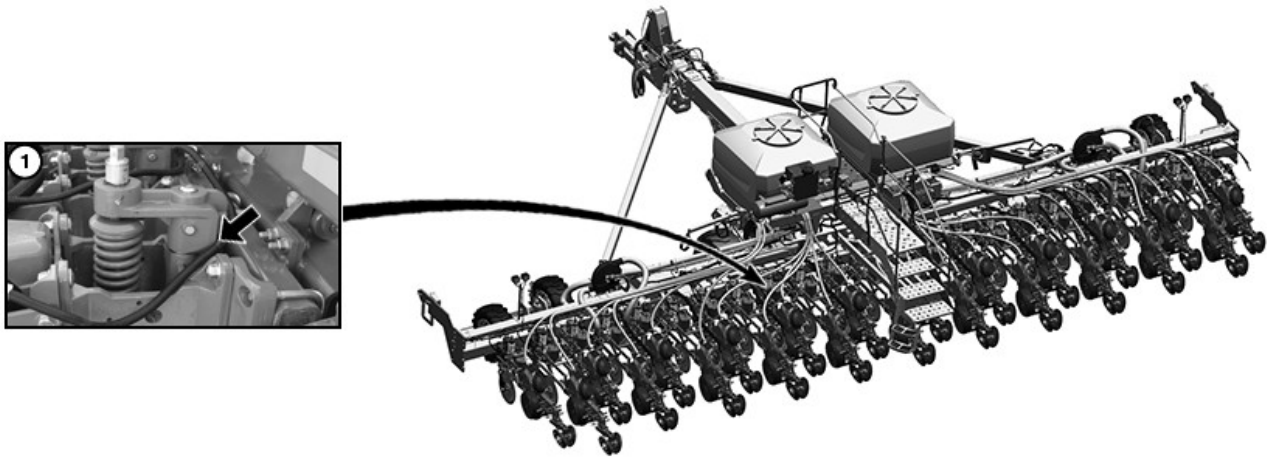
10—Verifique o filtro do medidor da ventoinha do Central Commodity System (CCS™).

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

11—Lubrifique as correntes de roletes de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).
12—Inspecione e faça o serviço no dosador de sementes (somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e).
13—Limpe o dosador de sementes (MaxEmerge™ e MaxEmerge™ 5e.)
14—Lubrifique o cubo da roda central.

h3ymaet,1691148453276-54-09AUG23

Manutenção a Cada 1500 Horas



BML006961—UN—11MAY21

1—Substitua a graxa da junta do disco sulcador.

KK69021,00009C7-54-07MAY21

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

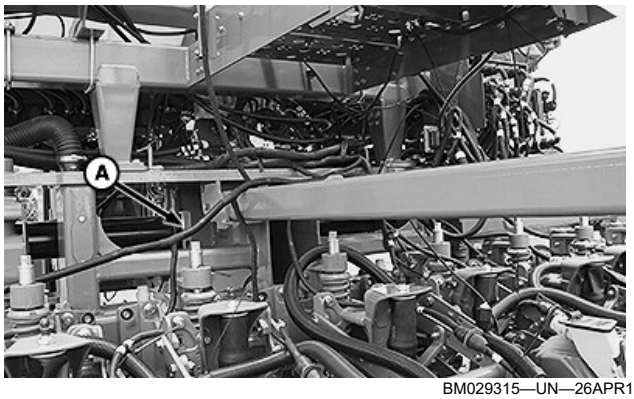
Verificação do Roteamento Elétrico

Execute este serviço no início da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029315—UN—26APR18

2. Verifique se o chicote elétrico (A) está roteado corretamente.
3. Verifique se está dobrado ou danificado.
4. Substitua, se necessário.

KK69021,000099E-54-18MAY21

Limpeza do Alternador da TDP (EPTO) Eletrônico — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e

Execute este serviço no início da safra e conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Este procedimento é importante para evitar danos à TDP eletrônica (TDPE).

1. Se o alternador da TDP eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue o trator e remova a chave de partida.

BM029362—UN—09MAY18

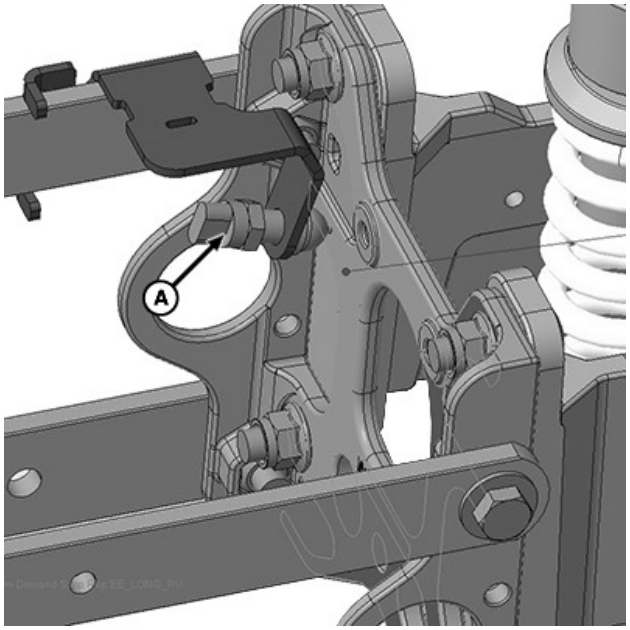
2. Limpe a grade do alternador (A) com uma escova de cerdas.

KK69021,000099F-54-06MAY21

Ajuste do Sensor da Unidade de Linha

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

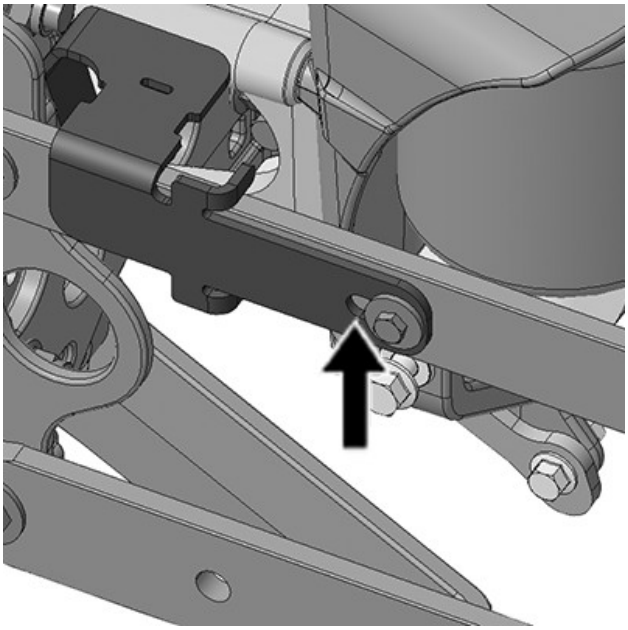


BM029887—UN—26NOV18

O interruptor da unidade de linha (A) detecta quando a máquina é levantada e abaixada. Vários sistemas, como as ventoinhas e os agitadores de sementes, respondem à posição do sensor.

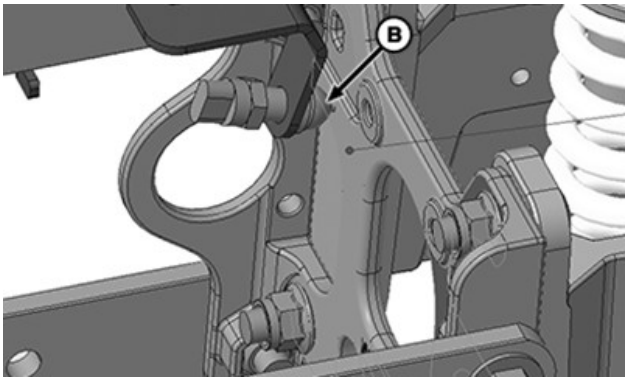
IMPORTANTE: Plantadeiras D90 MaxEmerge™ 5 equipadas com a unidade de controle de taxa (GRC) possuem três interruptores de linha adicionais. Esses interruptores são importantes para a operação correta do controle de seção.

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM029888—UN—26NOV18

1. Deslize o suporte através do furo oblongo disponível.



BM029889—UN—26NOV18

2. O sensor deve tocar a face de contato, comprimindo a haste do sensor (B) em cerca de 2—3 mm (0.08—0.10 in).

NOTA: Quanto maior a compressão do pino do sensor, mais rapidamente o sistema de plantio é desativado.

3. Aperte a haste do sensor (B).

IMPORTANTE: Evite danos à máquina e às sementes. Se o interruptor estiver mal ajustado, os agitadores de sementes não são sinalizados para parar quando a máquina é elevada.

NOTA: Durante o ajuste, a energia deve ser fornecida do trator.

4. Verifique o agitador no tanque do central commodity system (CCS™) e ajuste o interruptor para que o agitador desligue quando a plantadeira estiver na altura máxima.

NOTA: Atuar o interruptor em altura total garante que os sistemas sejam acionados no momento em que a unidade de linha entra em contato com o solo.

KK69021,00009A0-54-18MAY21

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

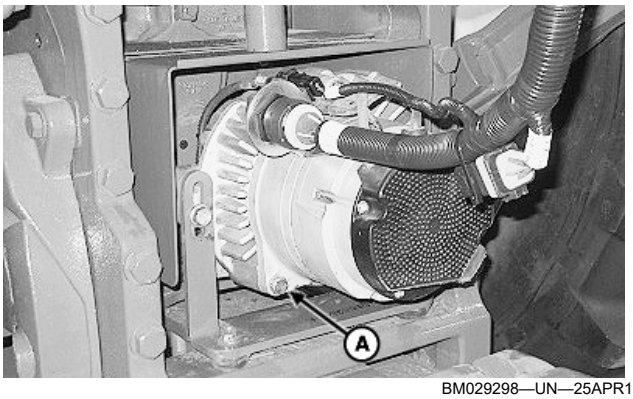
Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e

Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de tomada de potência eletrônica (EPTO). Antes de lubrificar, recomenda-se limpar o alternador, a caixa de engrenagens e as áreas adjacentes para garantir o funcionamento correto do sistema. (Consulte Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para procedimento no ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e nesta seção.)

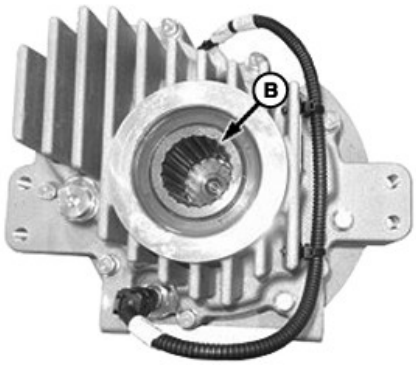
1. Se o alternador da tomada de potência eletrônica (EPTO) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



BM029298—UN—25APR18

A—Parafusos (3 usados)

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da EPTO do trator.



BM044824—UN—01OCT19

BM044825—UN—01OCT19

3. Aplique uma quantidade generosa de graxa recomendada na engrenagem do alternador (C) e na caixa de engrenagens (B). (Consulte Graxa com Dissulfeto de Molibdênio na seção Lubrificação.)
4. Instale o alternador EPTO no trator com os parafusos (A).

TS95756,0000184-54-19MAY21

Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e

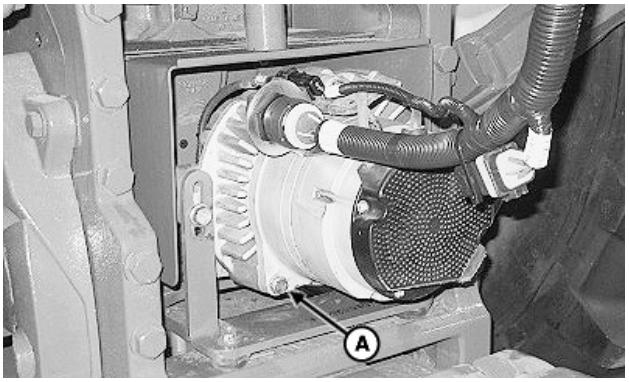
Execute este serviço a cada 100 horas de operação ou conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de tomada de potência eletrônica (EPTO). Limpe o alternador, a caixa de engrenagens e as áreas circundantes sempre que necessário para garantir o funcionamento correto do sistema.

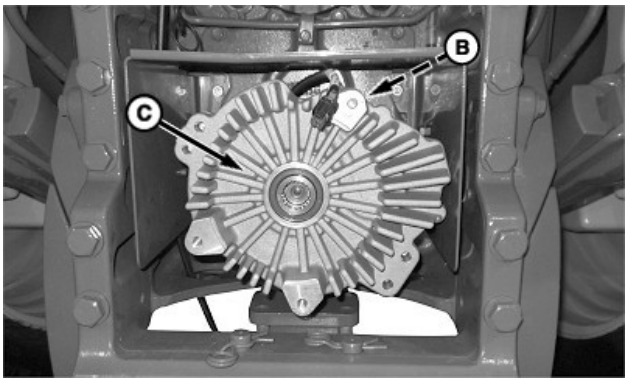
1. Se o alternador da tomada de potência eletrônica (EPTO) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.
2. Verifique a grade do alternador e as áreas adjacentes. Limpe conforme necessário.

NOTA: Limpe a grade do alternador com uma escova de cerdas.



BM029298—UN—25APR18

3. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BML008008—UN—24APR20

4. Verifique a área (B) atrás da caixa de engrenagens e limpe-a conforme necessário.

NOTA: Se necessário, para melhor limpeza, remova a caixa de engrenagens do trator. (Consulte Remoção do Sistema de Geração de Energia do Trator na Geração de Alimentação do Trator — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e.)

5. Verifique a área (C) para saber se há detritos acumulados e limpe-a conforme necessário.

BML008009—UN—24APR20

6. Verifique a área (D) do alternador e limpe-a conforme necessário.

7. Prossiga com a lubrificação regular e o serviço da caixa de engrenagens do alternador. (Consulte Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™5e e Verifique o Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e mais adiante nesta seção.)

TS95756,0000185-54-28APR21

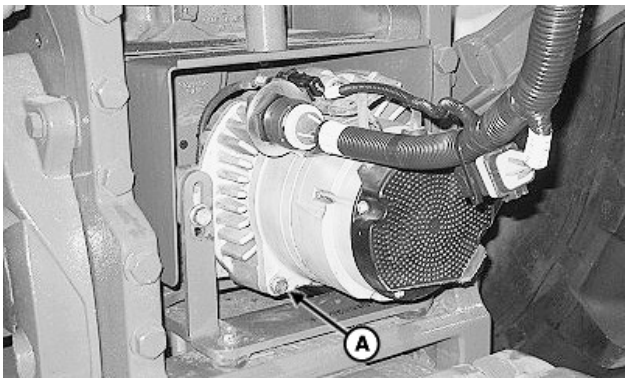
Verificação do Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e

Execute este serviço a cada 100 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

NOTA: Verifique a grade do alternador, limpe conforme necessário.

1. Se o alternador da TDP eletrônico (EPTO) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



BM029298—UN—25APR18

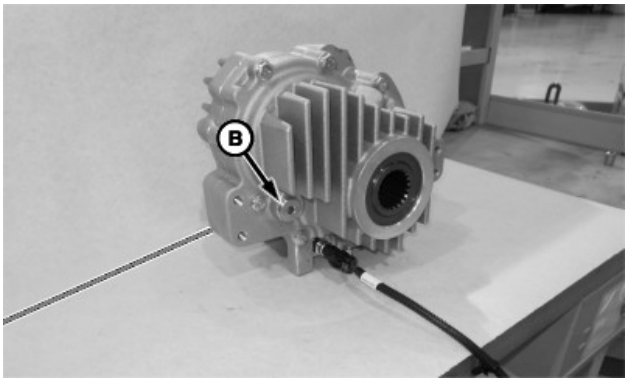
A—Parafusos (3 usados)

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador do trator.

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem sempre que o alternador for instalado e anualmente.

3. Lubrifique as engrenagens da caixa de engrenagens. (Consulte Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e nesta seção.)

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM044823—UN—01OCT19

4. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado).
5. Remova o bujão (B).
6. Verifique o nível de óleo: Ele deve estar nivelado com o fundo do furo.
7. Se necessário, complete com o óleo correto. (Consulte a seção Lubrificação para obter informações sobre o óleo correto.)

TS95756,0000186-54-19MAY21

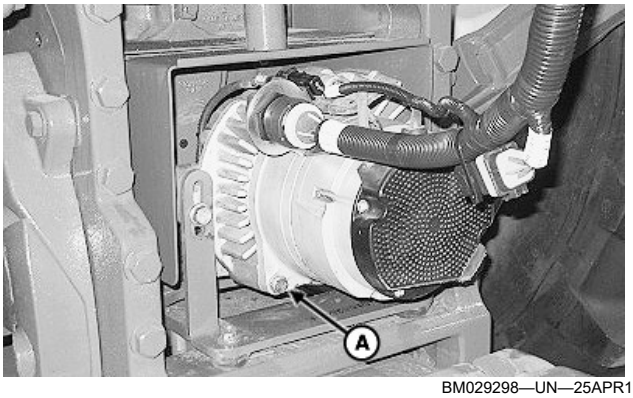
Troca do Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônico (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e

Execute este serviço no início da safra e a cada 200 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

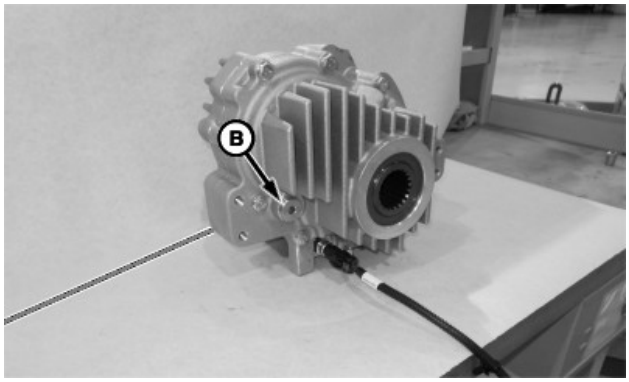
NOTA: A grade do alternador deve ser verificada e limpa conforme necessário.

1. Se o alternador da TDP eletrônico (EPTO) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



BM029298—UN—25APR18

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BM044823—UN—01OCT19

3. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas na posição vertical (conforme mostrado).
4. Remova o bujão (B).
5. Drene o óleo em um recipiente adequado.
6. Abasteça a caixa de engrenagens com um novo óleo até a parte inferior do orifício do bujão (B). A capacidade de óleo da caixa de engrenagens é a especificada:

Especificação	
Óleo da Caixa de Engrenagens—Capacidade	0,5 L (16.6 fl oz)

NOTA: Verifique o óleo correto em Transmissão, Direção, Freio, Hidráulico e Óleo da Caixa de Engrenagens na seção Lubrificação.

7. Instale o bujão (B).
8. Instale o alternador EPTO no trator.

TS95756,0000187-54-19MAY21

Lubrificação dos Cilindros de Levante

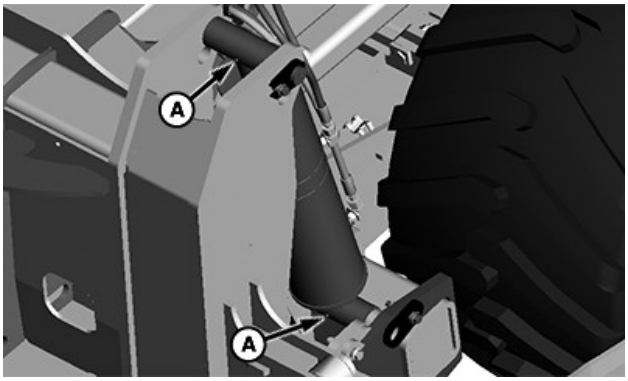
Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Limpe bem todas as graxeiras.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004438—UN—03MAY21

3. Lubrifique as graxeiras (A) em ambos os lados da plantadeira. (Consulte a graxa correta em Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) em Lubrificação.)

TS95756,0000188-54-24APR24

Lubrificação dos Cilindros de Dobramento

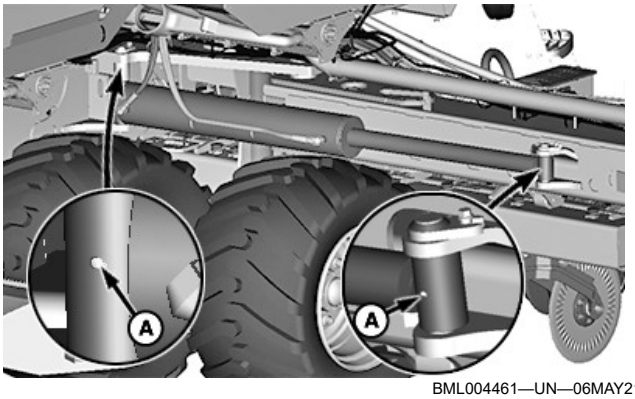
Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004461—UN—06MAY21

2. Limpe completamente as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).
4. Aplique graxa nas conexões de graxa correspondentes no cilindro de dobramento do outro lado da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.)

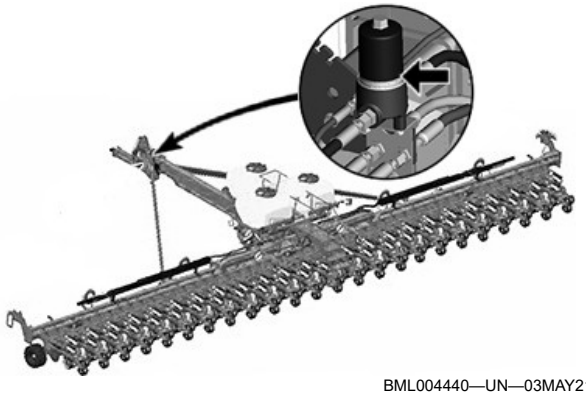
TS95756,0000189-54-24APR24

Verificação do Filtro do Sistema de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5

Execute este serviço no início da safra, a cada 10 horas de operação ou diariamente e no meio da safra.

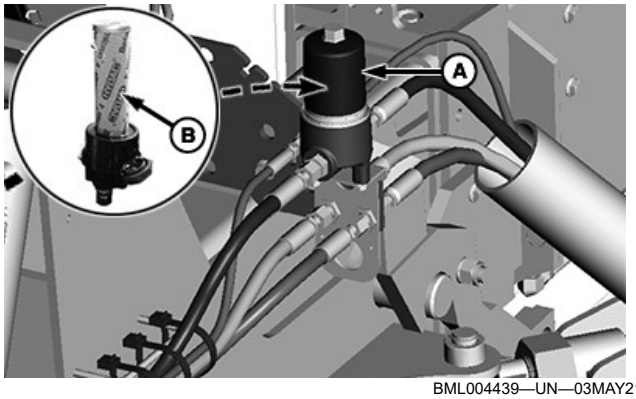
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte causados por vazamento de fluido pressurizado. Desligue o motor e alivie a pressão do sistema antes de desconectar ou conectar as mangueiras hidráulicas ou quaisquer outras linhas.



BML004440—UN—03MAY21

1. Localize o filtro do sistema de acionamento da taxa variável na plantadeira.



BML004439—UN—03MAY21

2. Solte a tampa (A) e verifique a condição do elemento filtrante (B). Se necessário, troque o elemento filtrante (B) da seguinte maneira:
   a. Desconecte a válvula de controle remoto (VCR) do sistema de acionamento variável (VRD).
   b. Remova o elemento filtrante (B).

CQ298352—UN—27JAN15

CQ298353—UN—27JAN15

   c. Instale o novo filtro colocando o furo (C) no suporte (D).
   d. Substitua a anel-O da tampa (A) e instale a tampa (A) de volta na posição.

TS95756,000018A-54-19MAY21

Manutenção Segura de Pneus

TS952—UN—15APR13

A separação explosiva de um pneu das demais peças do aro pode causar ferimentos graves ou morte.

Não tente montar um pneu a menos que tenha o equipamento adequado e experiência para executar tal trabalho.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Jamais solde ou aqueça uma roda montada com o pneu. O calor pode causar um aumento da pressão de ar no que resultará numa explosão do pneu. A soldagem pode enfraquecer ou deformar a estrutura da roda.

Ao calibrar os pneus, use uma extensão para a mangueira suficientemente longa para permitir que você permaneça ao lado e NÃO à frente ou sobre o pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique se existe pressão baixa, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas em falta nas rodas.

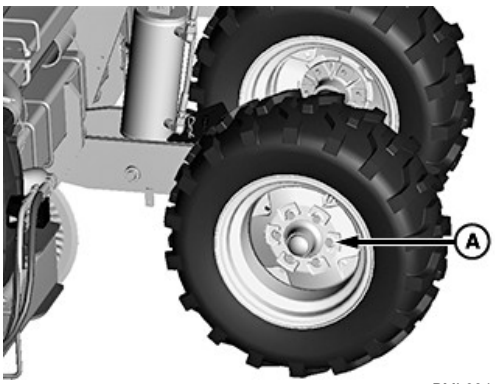
DX,TIRECP-54-24AUG90

Verificação do Torque dos Parafusos da Roda

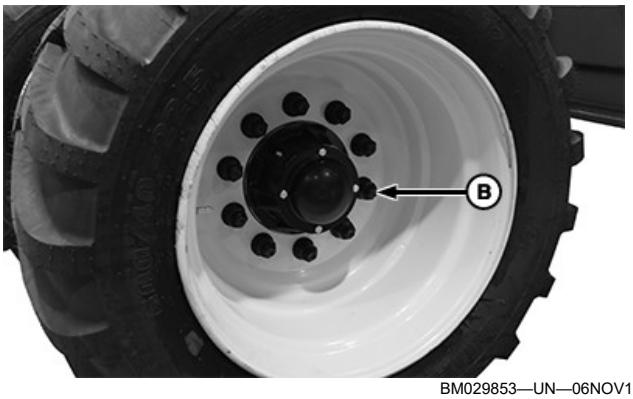
Execute este serviço após as primeiras 10 horas de uso, no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

Rodas da Seção Lateral Externa



BML004441—UN—03MAY21



BM029853—UN—06NOV18

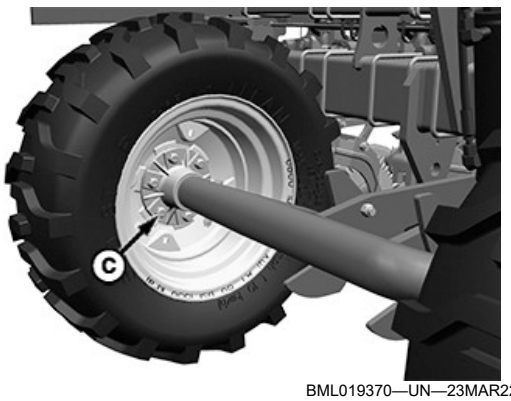
Rodas da Seção Lateral Externa do Lado Esquerdo Equipadas com Sensor de Movimento

Aperte as porcas da roda (A) da seção lateral externa e as porcas da roda (B) da seção lateral esquerda conforme a especificação.

Especificação

Porcas das Rodas da Seção Lateral—Torque. . . . . 175 N·m (129 lb·ft)

NOTA: As porcas da roda (B) são usadas apenas na roda da seção lateral externa do lado esquerdo quando equipada com um sensor de movimento.

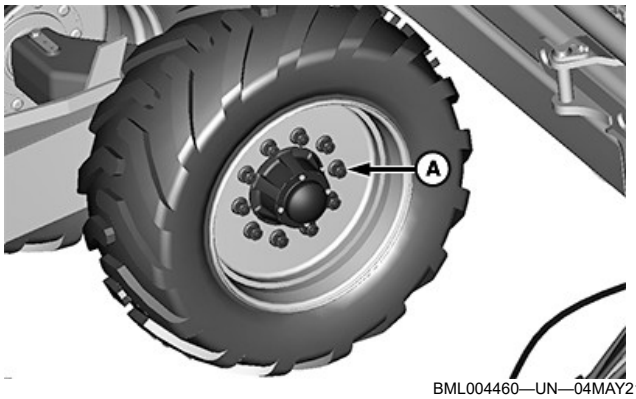


BML019370—UN—23MAR22

Verifique o torque das contraporcas (C) das seções laterais da roda de acordo com a especificação.

Especificação	
Porcas das Rodas da Seção Lateral—Torque	175 N·m (129 lb·ft)

Rodas Centrais



BML004460—UN—04MAY21

Aperte as porcas (A) do cubo da roda central de acordo com a especificação.

Especificação	
Porcas das Rodas Centrais—Torque	881 N·m (650 lb·ft)

N8XR12J,00006CC-54-16MAR22

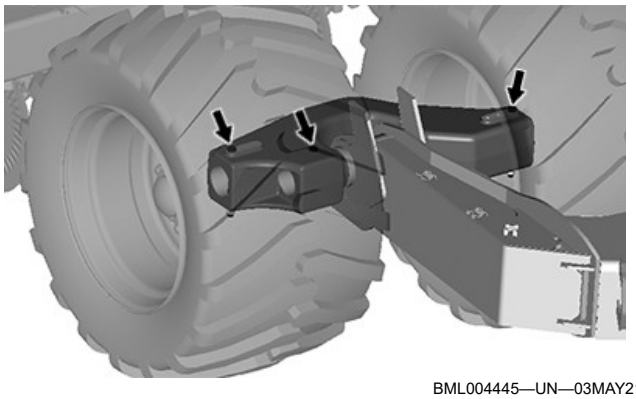
Verificação do Torque do Suporte da Roda Central

Execute este serviço a cada 10 horas de uso ou diariamente.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BML004445—UN—03MAY21

2. Verifique o torque de todos os parafusos e porcas de suporte da roda central. Verifique ambos os lados da máquina.
3. Reaperte, se necessário, de acordo com a especificação:

Especificação	
Porcas e Parafusos—Torque	345 N·m (467 lb·ft)

TS95756,000018C-54-04MAY21

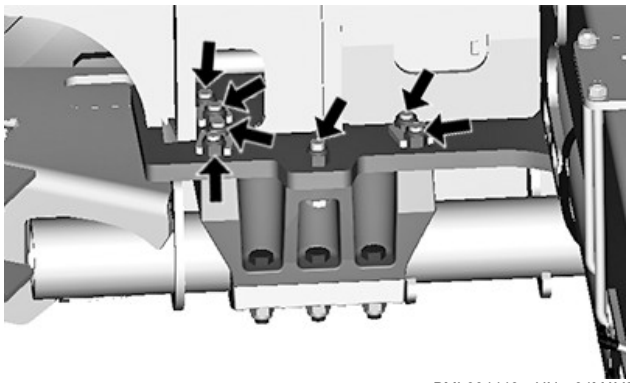
Verificação do Torque da Estrutura de Suporte do Rolamento

Execute este serviço a cada 200 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BML004443—UN—04MAY21

2. Se necessário, aperte as porcas da estrutura de suporte de rolamento de acordo com especificação.

Especificação	
Porcas da Estrutura de Suporte de Rolamento—Torque	675 N·m (498 lb·ft)

TS95756,000018D-54-04MAY21

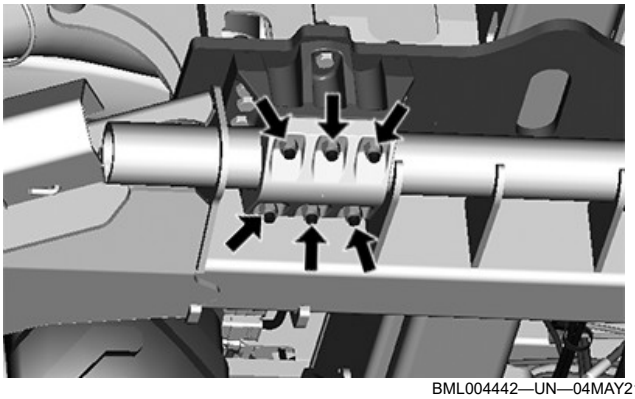
Verificação do Torque das Porcas do Suporte Central do Mancal

Execute este serviço a cada 200 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Aperte as porcas dos parafusos indicados do mancal de acordo com a especificação.



BML004442—UN—04MAY21

Especificação

Mancal com as Porcas do Suporte Central—Torque	675 N·m (498 lb·ft)

TS95756,000018F-54-04MAY21

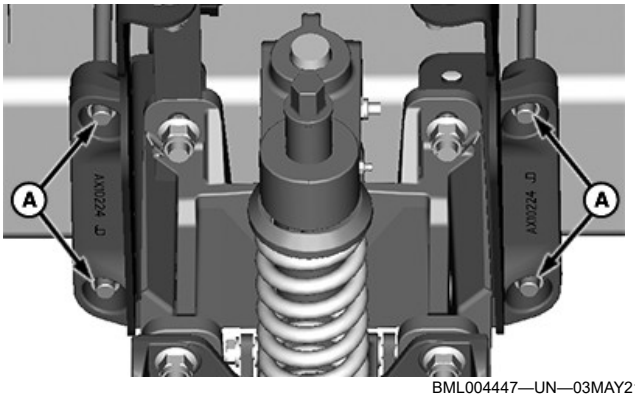
Verificação do Torque do Parafuso em U

Execute este serviço no início da safra, nas primeiras 10 horas de operação e no meio da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BML004447—UN—03MAY21

2. Verifique o torque das porcas do parafuso em U (A).
3. Repita o procedimento em todas as linhas.
4. Aperte conforme especificado, se necessário.

Especificação

Porcas do Parafuso em U—Torque	200 N·m (147 lb·ft)

TS95756,0000190-54-10MAY21

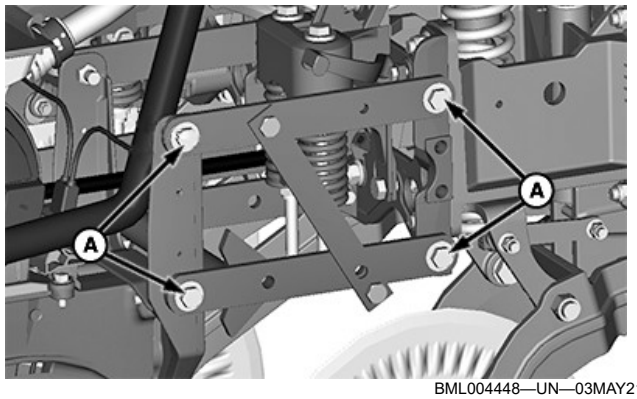
Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo

Execute este serviço nas primeiras 10 horas de operação, no início da safra e no meio da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BML004448—UN—03MAY21

2. Aperte os parafusos da unidade de linha (A) em ambos os lados.
3. Repita o procedimento em todas as linhas.
4. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

Parafusos de Montagem da Unidade de Linha — Todas as Unidades de Linha Curtas e Unidade de Linha Longa para MaxEmerge™ 5—Torque	250 N·m (184 lb·ft)

Especificação

Parafusos de Montagem da Unidade de Linha — Unidade de Linha Longa para MaxEmerge™ 5e e ExactEmerge™—Torque	300 N·m (221 lb·ft)

TS95756,0000191-54-04MAY21

Lubrificação da Corrente de Roletes de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5

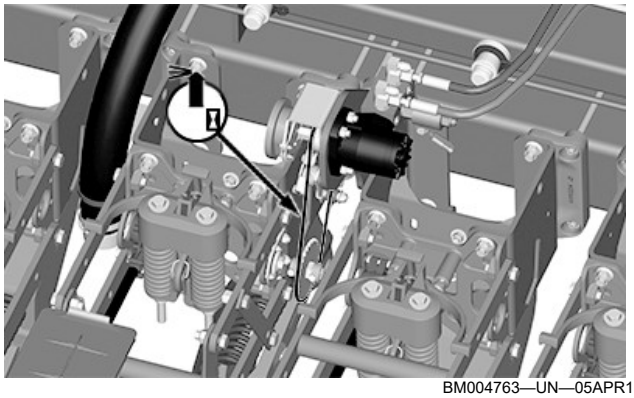
Execute este serviço no início da safra e a cada 400 horas de operação.

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM004763—UN—05APR16

2. Lubrifique a corrente de roletes de acionamento de taxa variável.

NOTA: Lubrifique todas as correntes de roletes da máquina com Lubrificante em Spray Multiuso John Deere TY6350 (ou equivalente) nos intervalos apropriados para manter livre o movimento das correntes.

TS95756,0000193-54-30APR21

Lubrificação do Cubo da Roda Central

Execute este serviço a cada 400 horas de operação (fim da safra).

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

2. Limpe todas as graxeiras.

BML004449—UN—03MAY21

3. Lubrifique a graxeira (A) do cubo da roda central.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Somente 10—15 bombeadas da pistola de graxa são necessárias. Graxa excessiva pode expelir o retentor do cubo da roda.

4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

N8XR12J,00006CD-54-05APR22

Lubrificação dos Pivôs da Roda da Seção Lateral

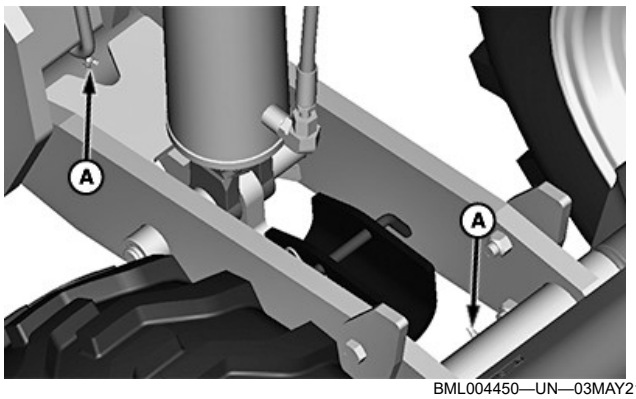
Execute este serviço a cada 10 horas de operação ou diariamente.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004450—UN—03MAY21

2. Limpe completamente as graxeiras (A) de todos os pivôs das rodas das seções laterais.
3. Lubrifique as graxeiras (A) dos pivôs da roda da seção lateral.
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,0000195-54-30APR21

Lubrificação do Rolamento da Estrutura

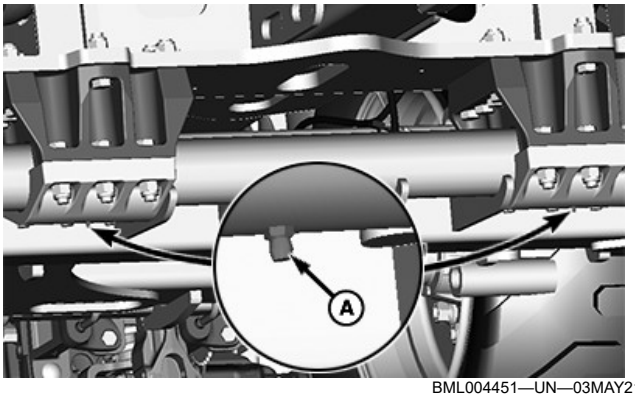
Execute este serviço a cada 10 horas de operação ou diariamente.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004451—UN—03MAY21

2. Limpe completamente todas as graxeiras (A).
3. Aplique graxa na graxeira (A).
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,0000196-54-30APR21

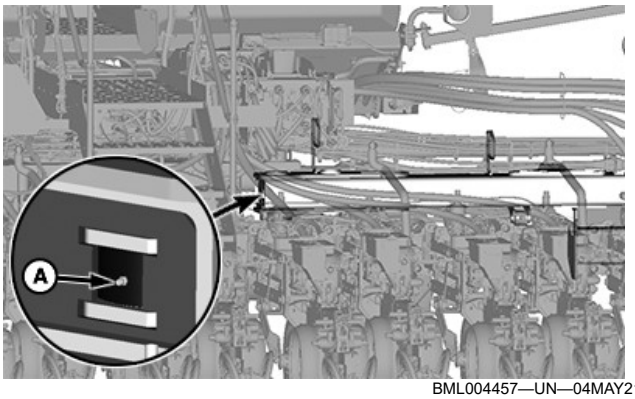
Lubrificação dos Pivôs de Dobramento da Seção Lateral

Execute este serviço a cada 10 horas de operação ou diariamente.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BML004457—UN—04MAY21

2. Limpe completamente a graxeira (A).

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.

3. Lubrifique a graxeira (A).
4. Aplique graxa na graxeira correspondente no outro lado da máquina.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,0000197-54-04MAY21

Lubrificação dos Pivôs Flexíveis da Seção Lateral

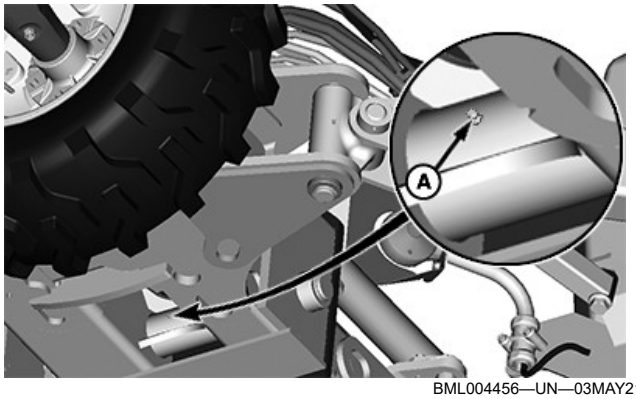
Execute este serviço a cada 10 horas de operação ou diariamente.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004456—UN—03MAY21

2. Limpe completamente a graxeira (A).
3. Lubrifique a graxeira (A).
4. Aplique graxa na graxeira correspondente no outro lado da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,0000198-54-04MAY21

Lubrificação do Braço de Levante

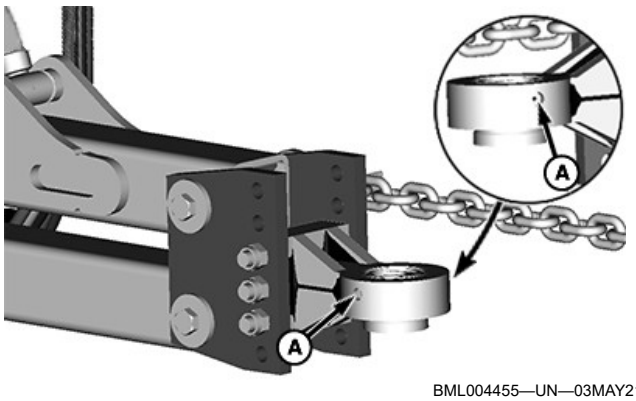
Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004455—UN—03MAY21

2. Limpe bem todas as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,000019A-54-03MAY21

Lubrificação dos Pivôs do Levante Dianteiro

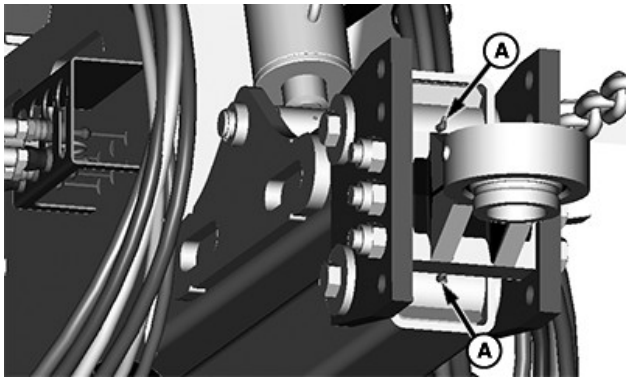
Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004454—UN—03MAY21

2. Limpe bem todas as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,000019B-54-03MAY21

Lubrificação dos Pivôs do Levante Traseiro

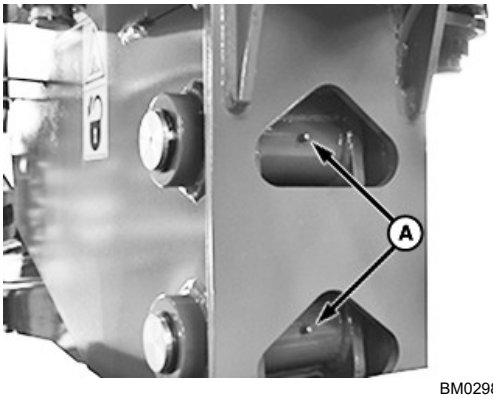
Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BM029846—UN—05NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,000019C-54-03MAY21

Lubrificação do Pivô Wishbone

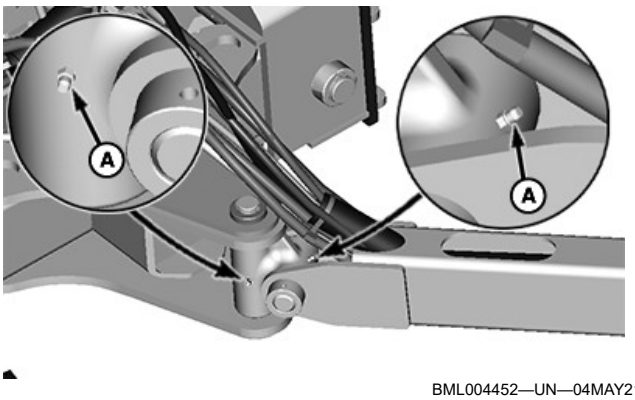
Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

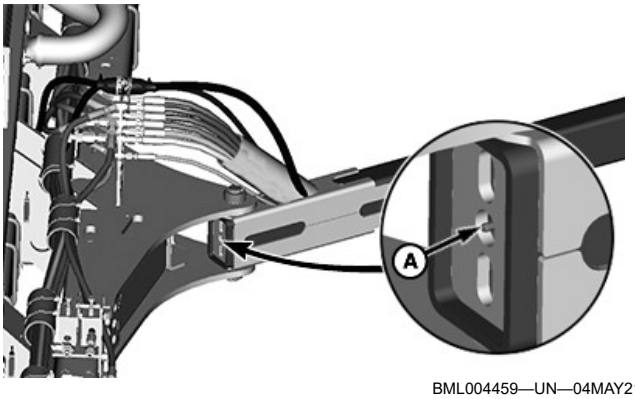
1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004452—UN—04MAY21

Pivô do Wishbone — Plantadeiras DB40 e DB50



BML004459—UN—04MAY21

Pivô do Wishbone — Plantadeiras DB74 e DB90

2. Limpe bem todas as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).
4. Limpe e lubrifique as graxeiras correspondentes no pivô do wishbone do outro lado da máquina.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,000019D-54-27MAY21

Lubrificação do Rolete do Levante Central Traseiro

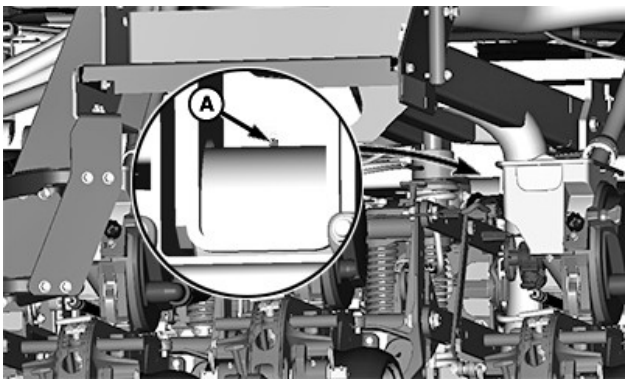
Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



BML004458—UN—04MAY21

2. Limpe completamente a graxeira (A).
3. Lubrifique a graxeira (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

TS95756,000019E-54-04MAY21

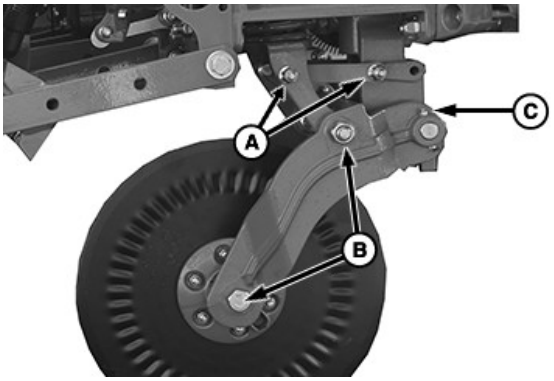
Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador

Execute este serviço nas primeiras 10 horas de operação, no início da safra e no meio da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Apoie a máquina.



BML020501—UN—02DEC20

3. Verifique o torque dos parafusos superiores (A). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Superiores
(A)—Torque. . . . . 90 N·m (66 lb·ft)

4. Verifique o torque dos parafusos inferiores (B). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Inferiores
(B)—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb·ft)

IMPORTANTE: Para evitar danos na porca (C), não aperte demais.

5. Verifique se a porca (C) está solta. Reaperte, se necessário.
6. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

NN32476,00003F1-54-29APR21

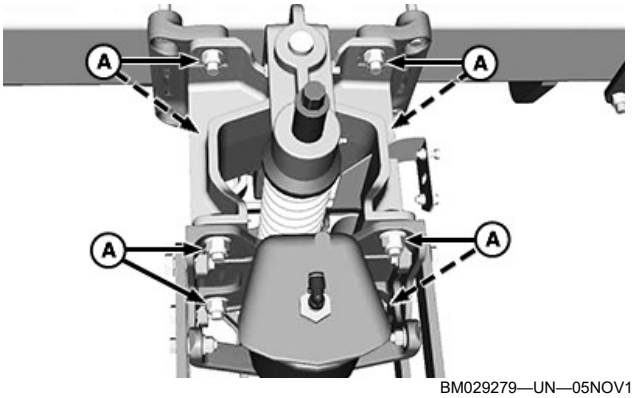
Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador

Execute este serviço nas primeiras 10 horas de operação, no início da safra e no meio da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

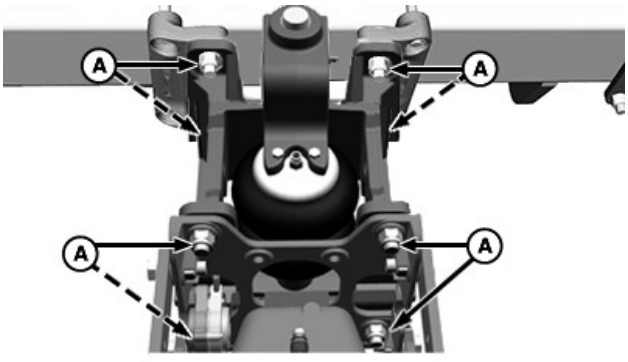
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029279—UN—05NOV18

Disco Sulcador com Mola Mecânica



BML020616—UN—11MAY21

Disco Sulcador com Mola de Força Descendente Pneumática (PDF)

2. Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador (A).
3. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb·ft)

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

NN32476,00003F2-54-12MAY21

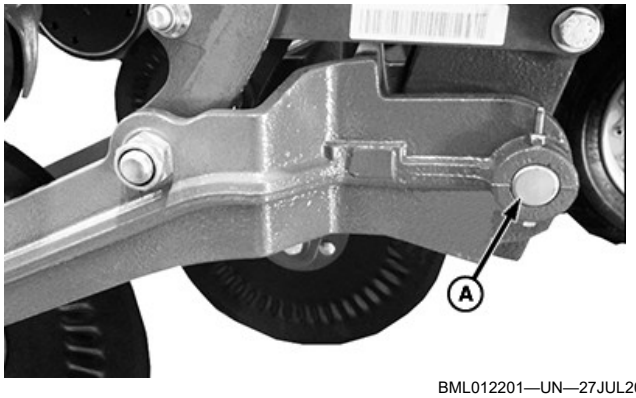
Lubrificação dos Braços do Pivô do Disco Sulcador

Execute este serviço no início da safra.

Mantenha a conformidade com todas as condições de segurança antes de realizar a manutenção.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BML012201—UN—27JUL20

2. Lubrifique o pino do disco sulcador (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) na seção Lubrificação.

NN32476,00003F3-54-05JUN24

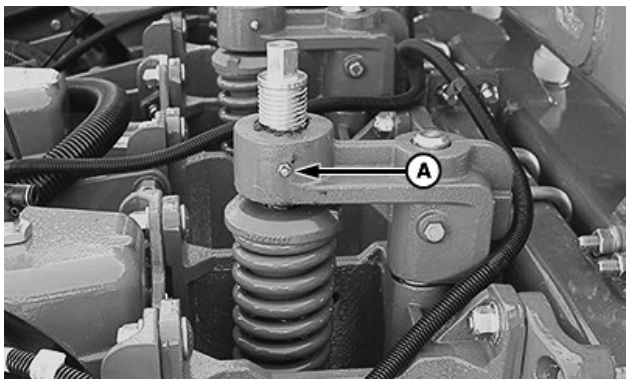
Lubrificação da Mola de Ajuste do Disco Sulcador — Somente para Força Descendente das Molas Mecânicas

Execute este serviço no início da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM028825—UN—30OCT18

Mola de Ajuste do Disco Sulcador

2. Limpe bem todas as graxeiras (A).

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

IMPORTANTE: Para evitar defeitos no sistema, não aplique graxa em excesso nas graxeiras (A).

3. Lubrifique as graxeiras (A).
4. Aplique graxa em todas as graxeiras.

IMPORTANTE: Certifique-se de não lubrificar excessivamente este ponto. A mola excessiva lubrificada pode causar perda de desempenho dos discos sulcadores, resultando em perda de pressão da mola. A finalidade dessa lubrificação é a de somente evitar o acúmulo de sujeira e possível oxidação da montagem.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) na seção Lubrificação.

NN32476,00003F4-54-27MAY21

Substituição da Graxa da Junta do Disco Sulcador

Execute este serviço a cada 1500 horas de operação.

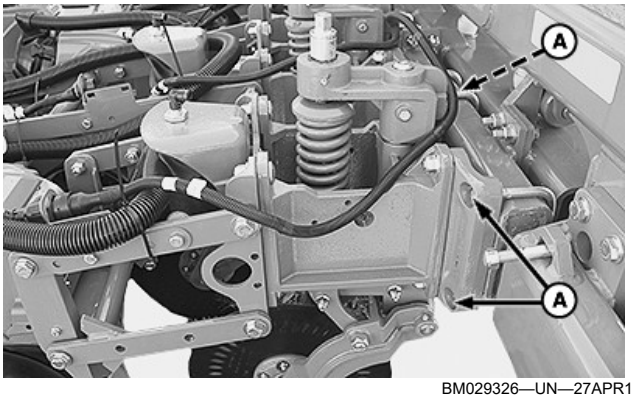
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

NOTA: As imagens a seguir mostram o disco sulcador com a opção de mola mecânica. No entanto, este procedimento também é aplicável para o disco sulcador com a opção de mola de força descendente pneumática (PDF).

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

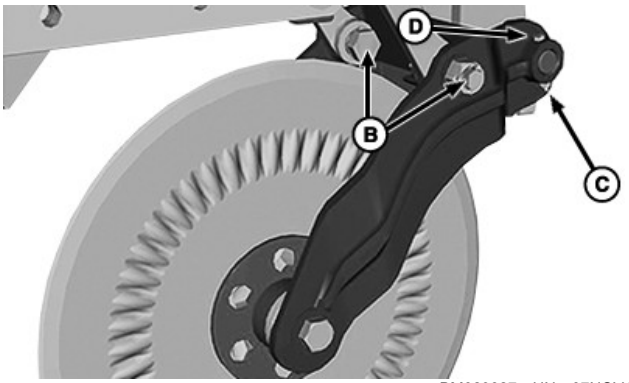


BM029326—UN—27APR18

2. Solte os parafusos (A) e remova a unidade de linha.

Especificação

Porcas—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb.ft)

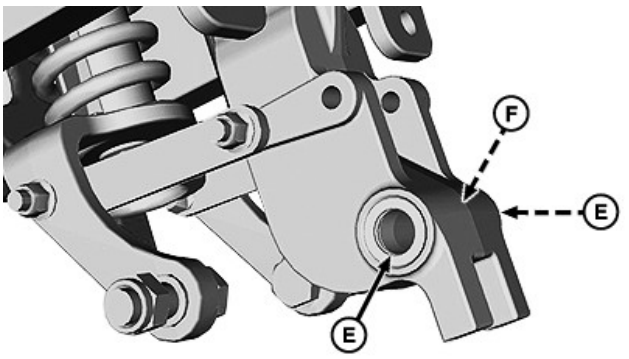


BM029327—UN—07NOV18

3. Solte as porcas e os parafusos (B). Solte a porca e o parafuso (C) e remova o pino (D).

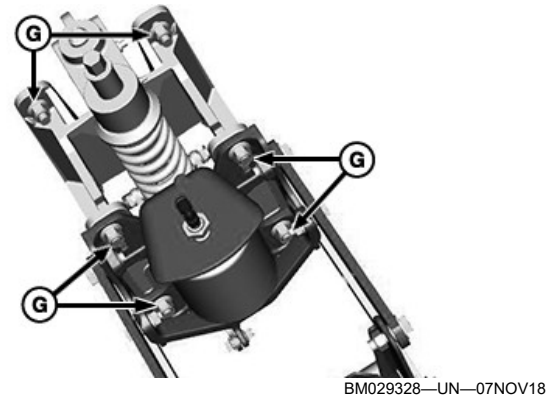
Especificação

Porcas e Parafusos—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb.ft)



BM029332—UN—07NOV18

4. Aplique graxa ao centro do suporte (F). Substitua os anéis-O (E) e os lubrifique os novos.

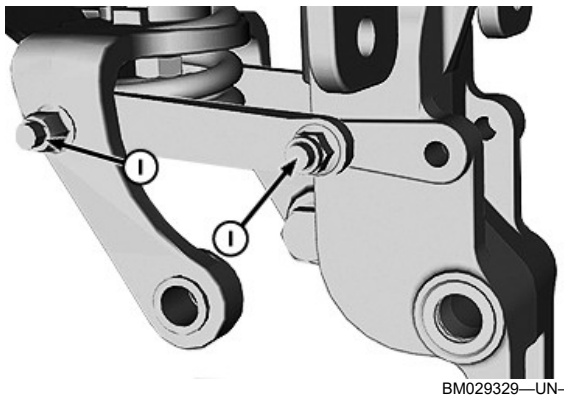


BM029328—UN—07NOV18

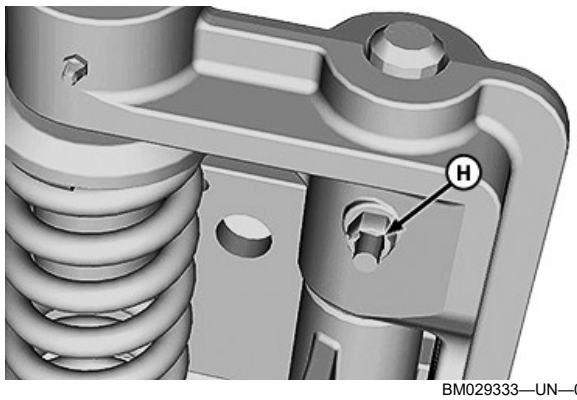
5. Solte os parafusos (G) e remova a montagem do disco sulcador da unidade de linha.

Especificação

Porcas—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb.ft)



BM029329—UN—07NOV18

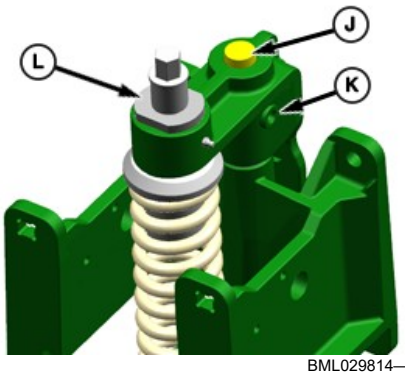


BM029333—UN—07NOV18

6. Solte as porcas (H) e parafusos (I).

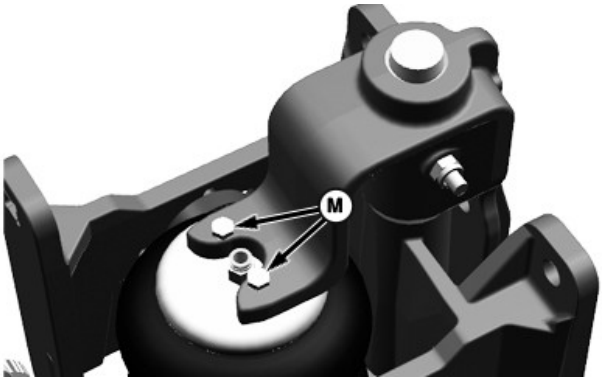
Especificação

Porcas—Torque. . . . . 155 N·m (114 lb.ft)



BML029814—UN—19JAN23

7. Remova a contraporca (L), se presente.
8. Remova o pino (J) e desengate o conjunto (K).



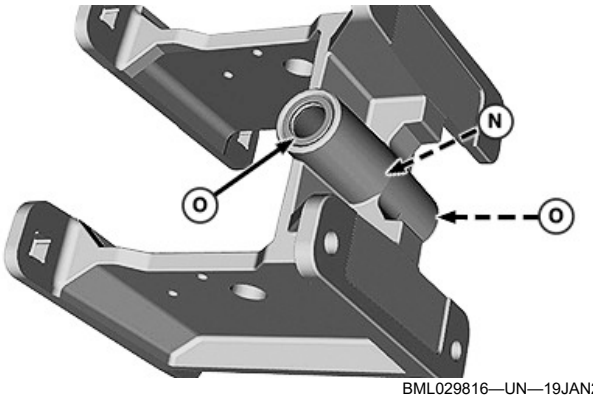
BML029815—UN—19JAN23

9. Para a opção de mola de força descendente pneumática (PDF), solte os parafusos (M).

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 22 N·m (195 lb·pol.)

NOTA: Evite danos aos parafusos (M). Não aperte demais.



BML029816—UN—19JAN23

10. Aplique graxa no centro do suporte (N). Substitua os anéis-O (O) e lubrifique os novos.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) na seção Lubrificação.

11. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

h3ymaet,1674131568330-54-19JAN23

Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo

Execute este serviço a cada 400 horas de operação.

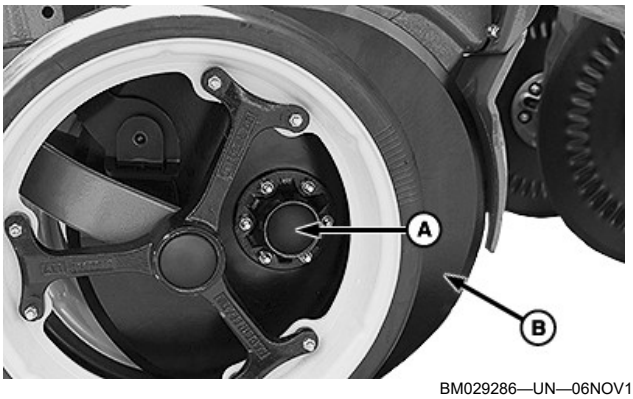
Mantenha a conformidade com todas as condições de segurança antes de realizar a manutenção.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

CUIDADO: Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029286—UN—06NOV18

2. Para verificar a condição dos rolamentos da lâmina de disco duplo (A), levante a plantadeira e gire a lâmina de disco duplo (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se forem pesado para fazer girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

3. Verifique se os discos estão totalmente travados ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) nesta seção.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

K2F379Y,000064B-54-05JUN24

Inspeção e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo

Execute este serviço a cada 400 horas de operação ou conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

NOTA: Para verificar qual haste da unidade de linha está sendo usada, consulte Tipo de Identificação da Haste da Unidade de Linha na seção Discos Duplos.

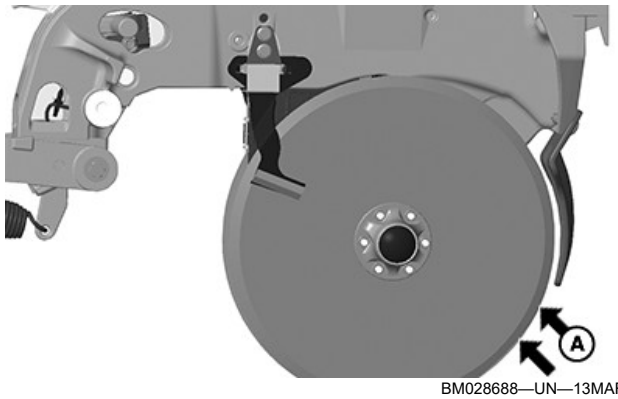
CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

CUIDADO: Use sempre as travas de serviço dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira quando ela estiver levantada.

CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.

Inspeção das Lâminas de Disco Duplo

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



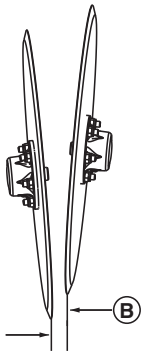
BM028688—UN—13MAR19

2. Para discos alinhados, inspecione a área de contato (A).
   a. Insira dois pequenos cartões de visita (ou itens similares) entre a abertura da lâmina do disco duplo e deslize gentilmente os cartões juntos até que a área de contato da lâmina seja alcançada.
   b. Meça a distância entre os cartões e compare a medição com a especificação.

Especificação

Borda da lâmina—Área de Contato	15 a 35 mm (0,6 — 1,4 pol.)

c. Se a área de contato não estiver dentro das especificações, ajuste a lâmina de disco duplo.

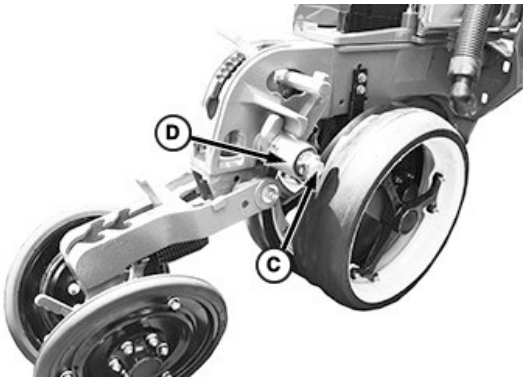


BML047151—UN—14AUG23

3. Para discos de deslocamento, verifique se a folga (B) entre os discos está de acordo com a especificação.

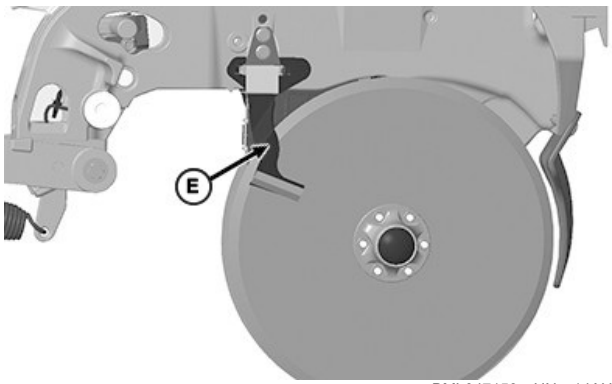
Especificação

Folga (B)—Folga	0,5 — 1 mm (0,02 — 0,04 pol.)



BML047152—UN—14AUG23

4. Remova o parafuso (C), o braço pivô (D) e a roda calibradora de profundidade.



BML047153—UN—14AUG23

5. Inspecione os raspadores (E) quanto a desgaste excessivo e substitua conforme necessário.

6. Inspecione as lâminas de disco duplo quanto a desgaste ou danos.

   Meça o diâmetro da lâmina e compare com a especificação. Se o diâmetro estiver abaixo da especificação ou se a borda chanfrada estiver desgastada, ou ainda, se houver danos significativos aparentes, substitua as lâminas.

Especificação

Discos Sulcadores—Diâmetro mínimo	355 mm (14 pol.)

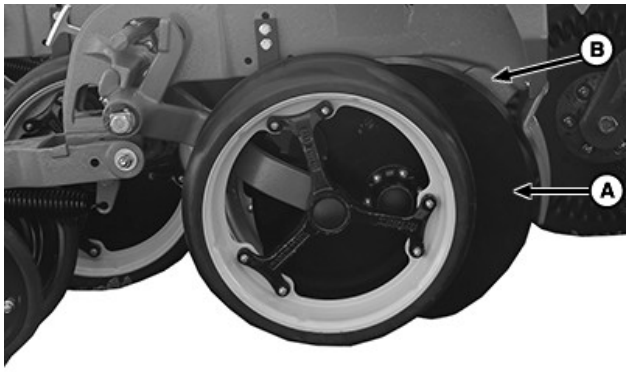
Ajuste da Lâmina de Disco Duplo

A89612—UN—17FEB16

Lâminas Centralizadas

BM029825—UN—01NOV18

Lâminas não centralizadas



BML020612—UN—30APR21

1. Determinar o ajuste necessário Visualize as palhetas da frente da unidade de linha.

- Se as lâminas estiverem centralizadas, remova uma lâmina para ajustar a área de contato.
- Se as lâminas não estiverem centralizadas, ajuste a lâmina mais distante (A) da unidade de linha (B).

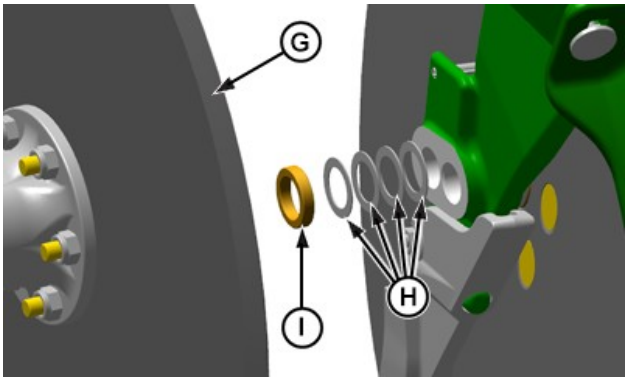
IMPORTANTE: Evite danos ao fuso. A porca no lado esquerdo da unidade de linha tem roscas do lado esquerdo.

NOTA: Enquanto a lâmina (G) estiver removida, inspecione todos os componentes entre as lâminas para saber se há desgaste e danos.

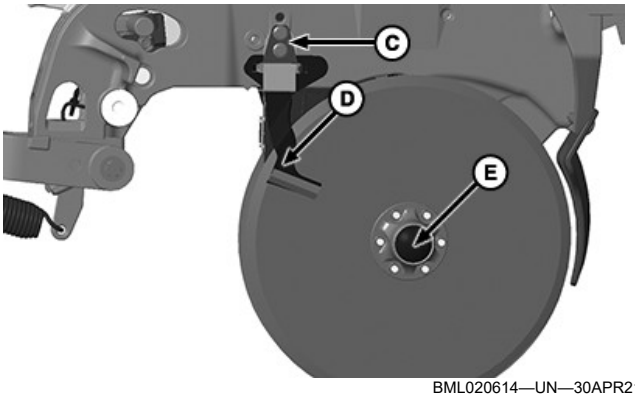
Não descarte os espaçadores (H).

Para a ponteira da haste da unidade de linha Tipo B, não descarte a bucha (I).

NOTA: Os discos possuem três espaçadores em cada lado. Para fazer ajustes, recomenda-se remover um espaçador por vez, alternando os lados.

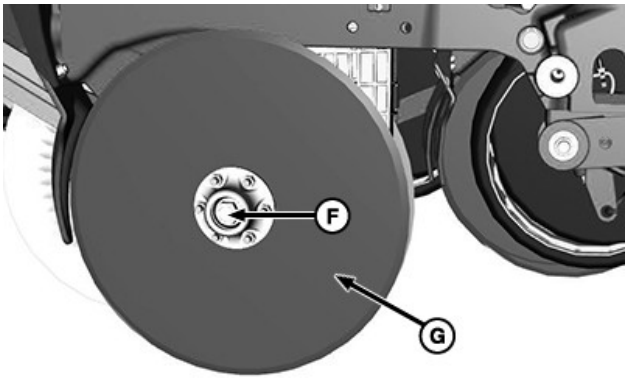


CQ1349103—UN—12SEP23



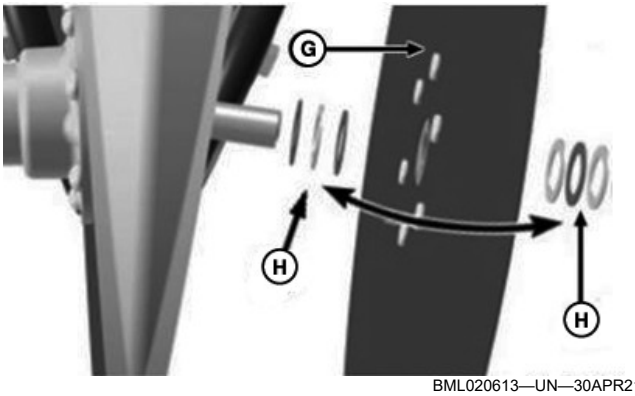
BML020614—UN—30APR21

2. Remova os parafusos (C) e o raspador (D).
3. Remova a tampa (E).



BML020615—UN—30APR21

4. Remova o parafuso (F) e a lâmina (G).



BML020613—UN—30APR21

5. Reposicione um ou mais dos espaçadores (H) de um lado da lâmina para o outro para aumentar ou diminuir a área de contato. Instale a lâmina (G), inspecione o ajuste e repita a colocação do espaçador, conforme necessário.
6. Aperte a porca da lâmina conforme a especificação.

Especificação

Ponteira da Haste da Unidade de Linha Tipo A — Porca da Lâmina—Torque	280 Nm (206 lb.-pé)
Ponteira da Haste da Unidade de Linha Tipo B—Porca da Lâmina—Torque	250 Nm (184,4 lb.-pé)

7. Ajuste as rodas calibradoras de profundidade. (Consulte Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade em Serviço — Unidade de Plantio — seção Rodas Calibradoras de Profundidade.)
8. Aperte os parafusos do braço pivô conforme a especificação.

Especificação

Parafusos do Braço Pivô—Torque	280 Nm (206 lb.-pé)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado dos parafusos do braço do pivô. Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

Substituição da Lâmina de Disco Duplo

BM028670—UN—31OCT18

IMPORTANTE: Evite desgaste prematuro. Não use uma lâmina de disco duplo nova com uma lâmina usada. Instale lâminas novas em pares.

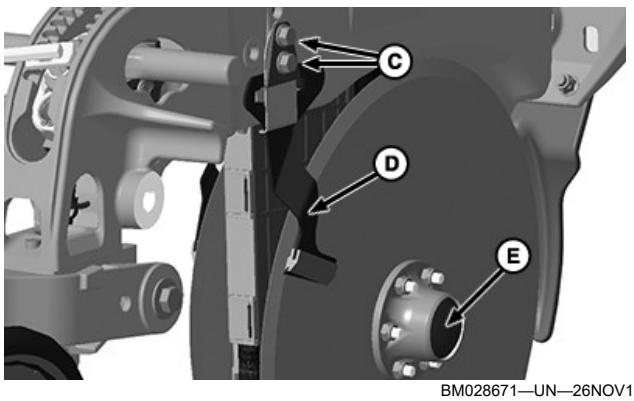
NOTA: Eleve completamente a plantadeira do cilindro de levante e instale os calços do cilindro.

1. Remova os parafusos (A), o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade.

Especificação

Parafuso—Torque. . . . . 280 Nm (206 lb.-pé)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*



BM028671—UN—26NOV18

2. Remova o parafuso (C) e desengate o conjunto do raspador (D) da unidade de linha.

Especificação

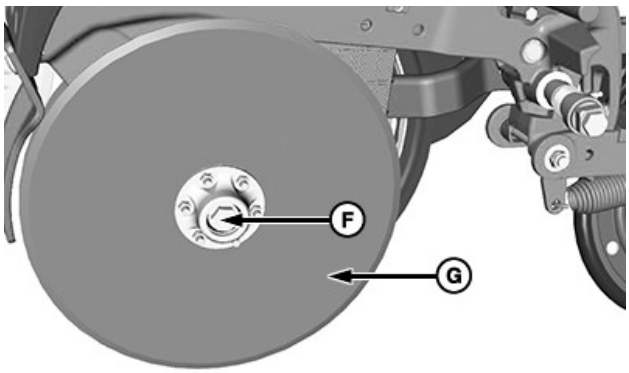
Parafuso M8—Torque. . . . . 30 Nm (22 lb.-pé)

Especificação

Parafuso M6—Torque. . . . . 15 Nm (133 lb.-pol.)

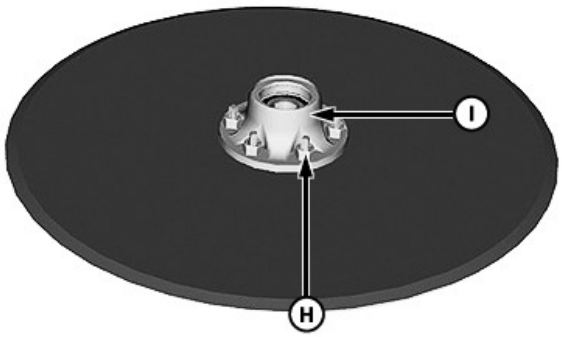
3. Remova a calota (E).

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas palhetas (G). Use luvas protetoras e manuseie as lâminas com cuidado.



BM028672—UN—15OCT18

4. Remova o parafuso (F) e a palheta (G).



BM028673—UN—31OCT18

5. Após remover a lâmina de disco duplo, coloque-a em um local seguro, remova as porcas e os parafusos (H) e o flange (I).
6. Para montar as lâminas, siga o procedimento em ordem inversa, observando o seguinte:
7. Aperte os parafusos e as porcas e parafusos flangeadas (H) de acordo com as especificações:

Especificação

Porcas Flangeadas—Torque. . . . . 40 Nm (29 lb.-pé)

h3ymaet,1691071563753-54-12SEP23

Inspeção dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo

Execute este serviço no início da safra, a cada 400 horas de operação ou conforme necessário.

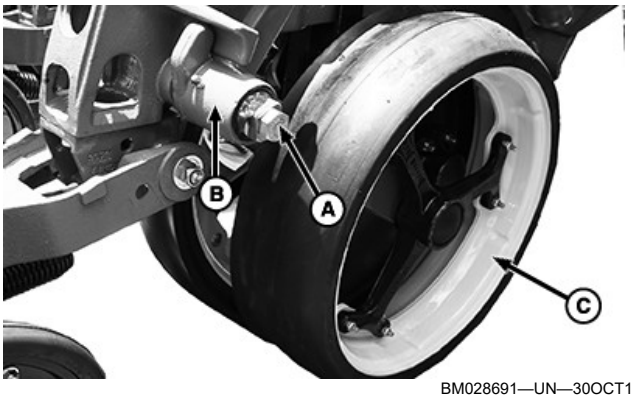
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

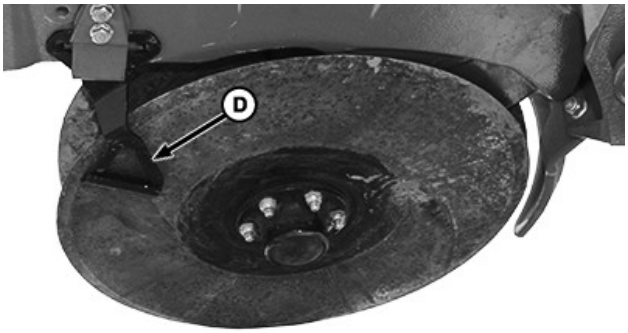
Inspeção dos Raspadores

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM028691—UN—30OCT18

2. Solte o parafuso (A).
3. Remova o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade (C).



BM029857—UN—08NOV18

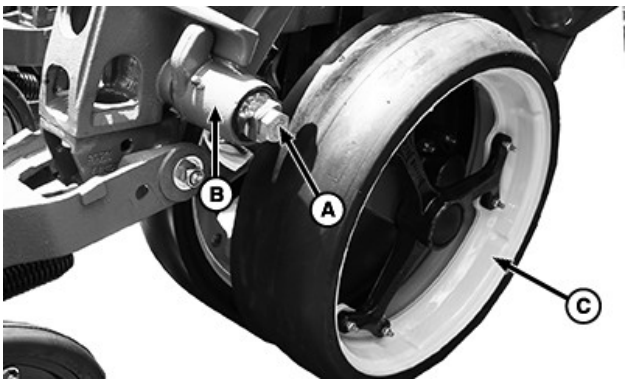
4. Verifique os raspadores externos (D) para desgaste ou danos e substitua-o se necessário.
5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa. Aperte o parafuso (A) de acordo com o especificado:

Especificação

Parafuso—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

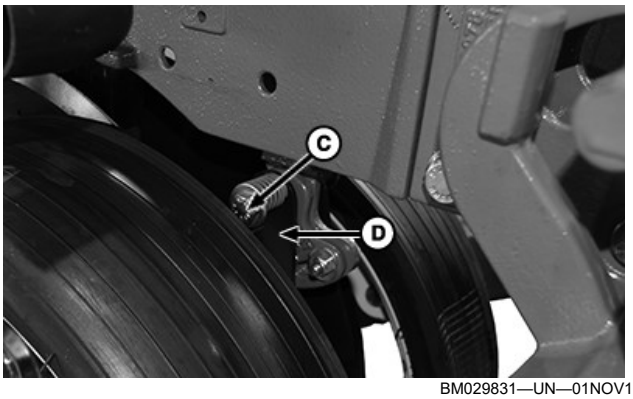
*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

Substituição dos Raspadores — Somente para MaxEmerge™ e MaxEmerge™ 5e



BM028691—UN—30OCT18

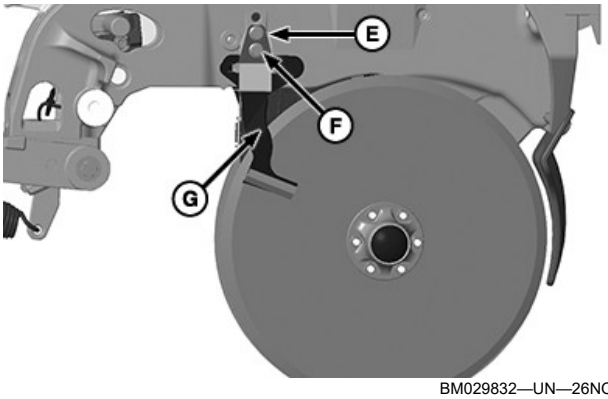
1. Remova o parafuso (A), o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade.



BM029831—UN—01NOV18

2. Remova o parafuso e a mola (C) e substitua os raspadores internos (D).

NOTA: O raspador interno (D) deve ser substituído quando não mais garantir o contato com o disco ou quando estiver desgastado. Também é recomendado substituir a mola de pressão do raspador (C).



BM029832—UN—26NOV18

3. Remova os parafusos (E) e (F) e substitua os raspadores externos (G).

NOTA: Substitua o raspador externo (G) quando ele não estiver em contato com o disco, ou quando estiver desgastado.

4. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa. Aperte os parafusos conforme especificado:

Especificação

Parafuso (E)—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

Parafuso (F)—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb·in)

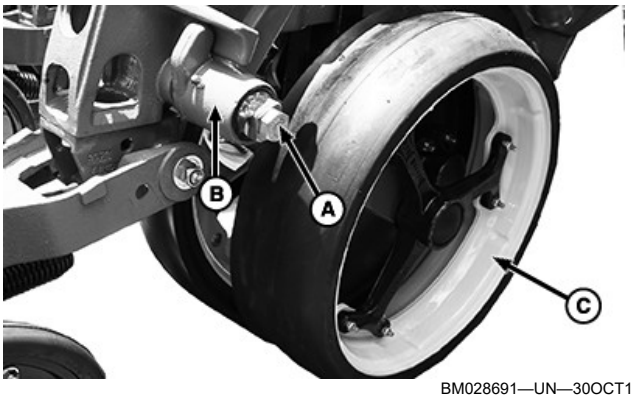
Especificação

Parafuso (A)—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

Substituição dos Raspadores — Somente para ExactEmerge™

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



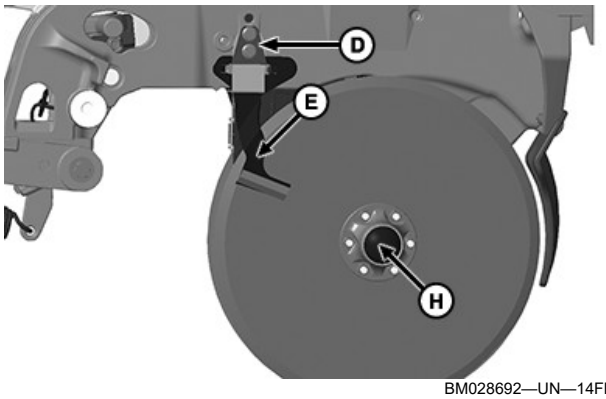
BM028691—UN—30OCT18

2. Solte o parafuso (A), remova o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade (C).

Especificação

Parafuso—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*



BM028692—UN—14FEB19

3. Remova os parafusos (D), desengate o raspador (E) da unidade de linha e remova a calota (H).

Especificação

Parafuso M8—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

Parafuso M6—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb·in)

4. Substitua o raspador conforme necessário.

5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

NN32476,00003F9-54-19MAY21

Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

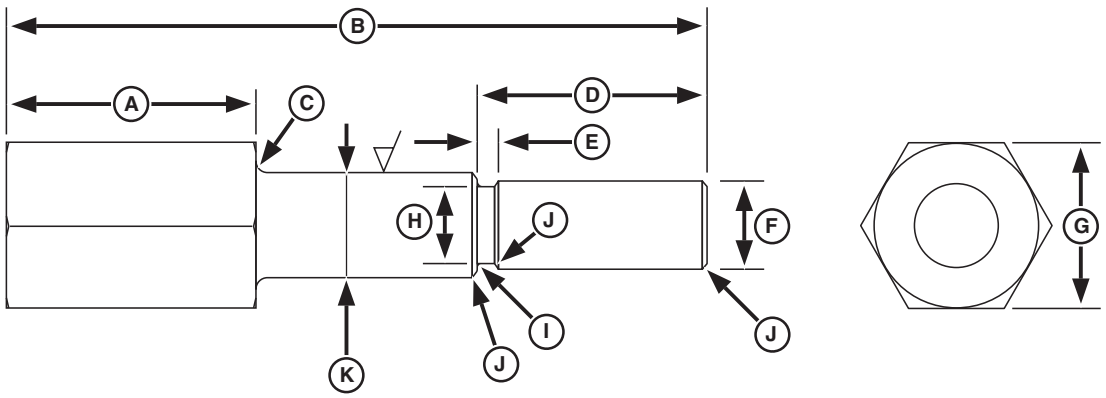
CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

CUIDADO: Use sempre as travas de serviço dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira quando ela estiver levantada.

CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.

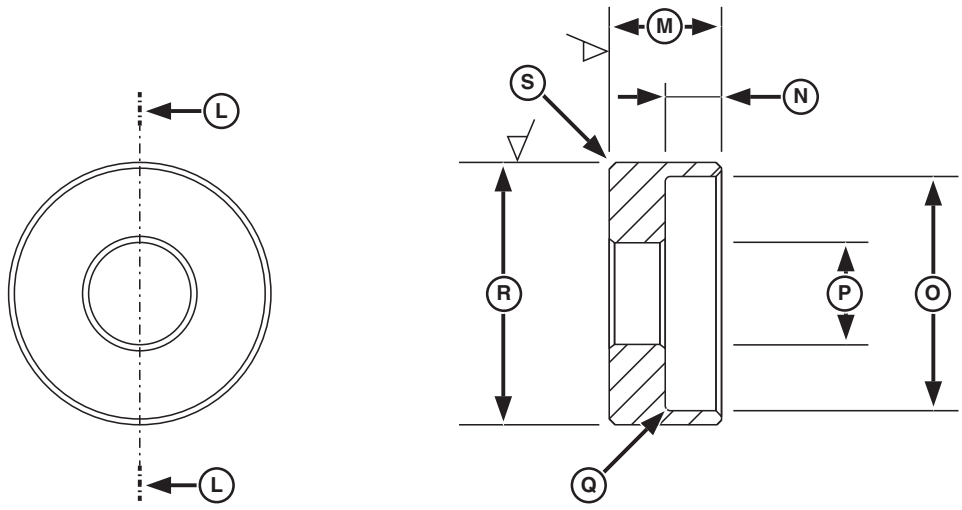
Fabricação da Ferramenta Especial

Para realizar a montagem correta do rolamento, fabrique a ferramenta especial. Use aço SAE 1045 ou similar e siga as dimensões indicadas.



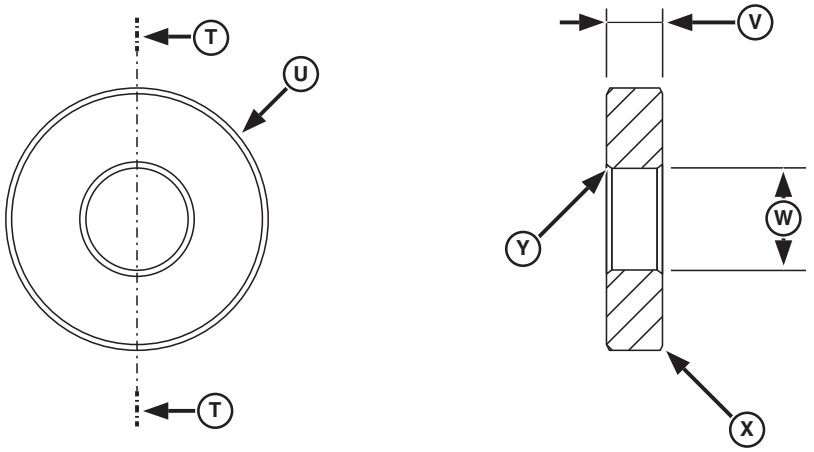
BML013460—UN—21MAR22

A—60,00 mm (2.3622 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
B—168,00 mm (6.6142 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
C—Raio 2,00 mm (0.0787 in) ± 1,00 mm (0.0394 in)
D—55,00 mm (2.1653 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
E—5,00 mm (0.1969 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
F—M16 x 2,00 mm (0.0787 in)
G—Hexagonal de 30,00 mm (1.1811 in)
H—Diâmetro 13,50 mm (0.5315 in) ± 1,00 mm (0.0394 in)
I—Raio de 1,00 mm (0.0394 in)
J—Chanfro de 1,00 mm (0.0394 in) x 45°
K—Diâmetro de 19,85 mm (0.7815 in) ± 0,02 mm (0.0008 in)



BML013461—UN—22MAR22

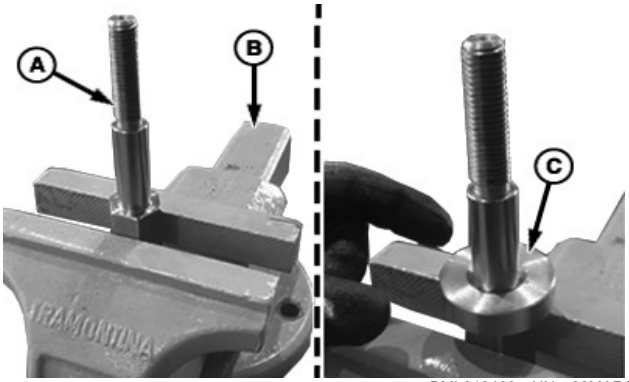
L—Seção
M—20,00 mm (0.7874 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
N—10,00 mm (0.7937 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
O—Diâmetro de 42,00 mm (1.6535 in) ± 0,1 mm (0.0039 in)
P—Diâmetro de 18,00 mm (0.7087 in) ± 0,2 mm (0.0079 in)
Q—Raio de 1,00 mm (0.0394 in)
R—Diâmetro de 46,80 mm (1.8425 in) ± 0,1 mm (0.0039 in)
S—5x Chanfro de 1,00 mm (0.0394 in) x 45°



BML013462—UN—22MAR22

T—Seção
U—Diâmetro de 48,75 mm (1.9193 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
V—12,50 mm (0.4921 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
W—Diâmetro de 20,00 mm (0.7874 in) ± 0,1 mm (0.0039 in)
X—Chanfro de 1,00 mm (0.0394 in) x 45°
Y—2x Chanfro de 3,00 mm (0.1181 in) x 45°

Instalação dos rolamentos

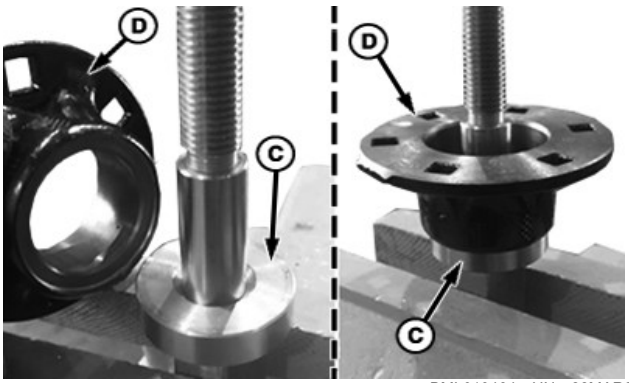


BML013463—UN—22MAR22

1. Instale o pino (A) na morsa de bancada (B).

NOTA: Use uma morsa de bancada (B) ou ferramenta similar para criar o ponto de apoio.

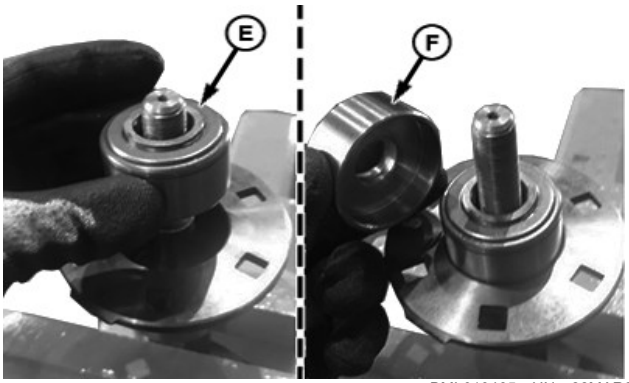
2. Instale a arruela (C).



BML013464—UN—22MAR22

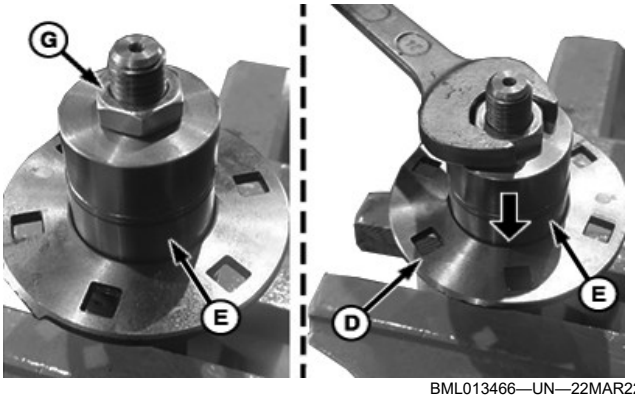
3. Instale o cubo (D) na arruela (C).

NOTA: Verifique se o cubo (D) está corretamente assentado na arruela (C).



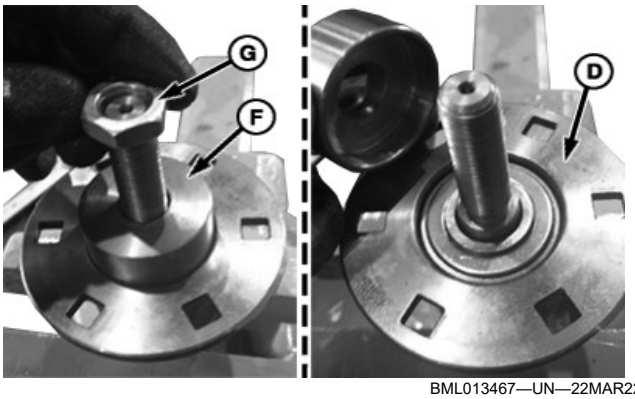
BML013465—UN—22MAR22

4. Instale o rolamento (E) com a proteção voltada para cima.
5. Instale a tampa (F).



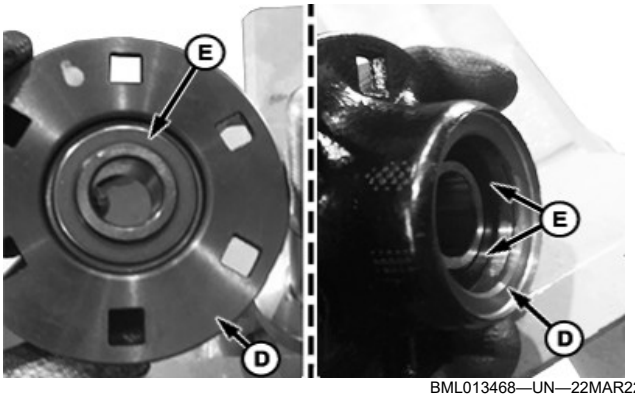
BML013466—UN—22MAR22

6. Instale a porca (G).
7. Aperte a porca (G) até que o rolamento (E) se mova para o cubo (D).



BML013467—UN—22MAR22

8. Remova a porca (G) e a tampa (F).
9. Remova o cubo (D) com o rolamento.



BML013468—UN—22MAR22

10. Verifique se o rolamento (E) está alinhado corretamente no cubo (D).

N8XR12J,00006CE-54-05APR22

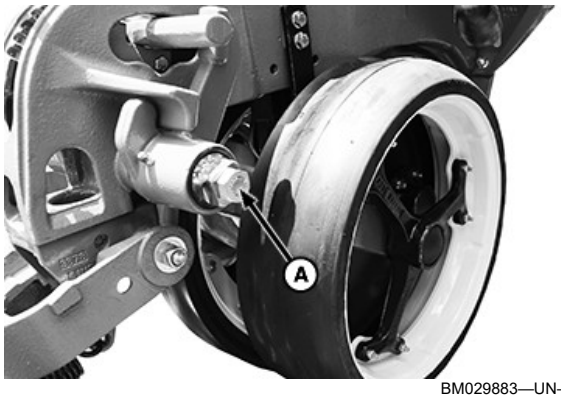
Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade

Execute este serviço nas primeiras 10 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029883—UN—20NOV18

2. Verifique o torque do parafuso do braço pivô (A).
3. Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso do braço pivô—Torque . . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

NN32476,00003FA-54-19MAY21

Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade

Execute este serviço a cada 400 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

CUIDADO: Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.

Inspeção dos Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Eleve a plantadeira.

BM029285—UN—06NOV18

3. Para verificar a condição dos rolamentos da roda calibradora de profundidade (A), eleve a plantadeira e gire a roda calibradora de profundidade (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se as rodas estiverem pesadas para girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

4. Verifique se as rodas estão totalmente travadas ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

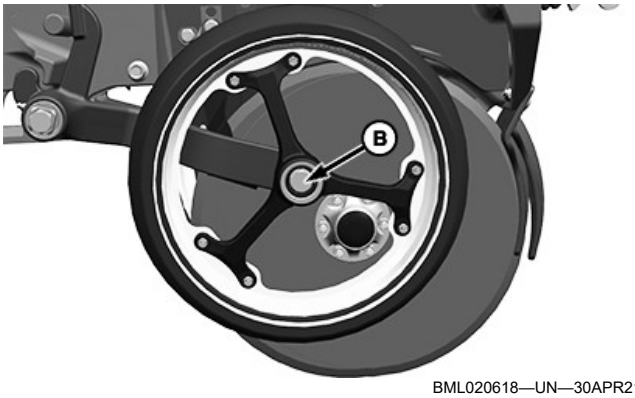
NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) nesta seção.

Substituir os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Eleve a plantadeira.

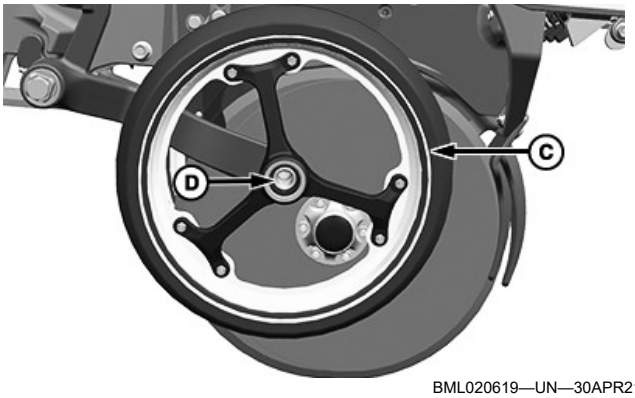
BML020617—UN—30APR21

3. Remova a capa (A).



BML020618—UN—30APR21

4. Remova o parafuso (B).



BML020619—UN—30APR21

5. Remova a roda (C) e o rolamento (D).

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) nesta seção.

6. Substitua o rolamento (D), se necessário.
7. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.
   - Aperte o parafuso (B) de acordo com a especificação:

Especificação	
Parafuso—Torque	250 N·m (184 lb·ft)

8. Repita o procedimento em ambos os lados de cada linha, conforme necessário.

K2F379Y,000064C-54-05APR22

Lubrificação dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade

Execute este serviço a cada 100 horas de operação.

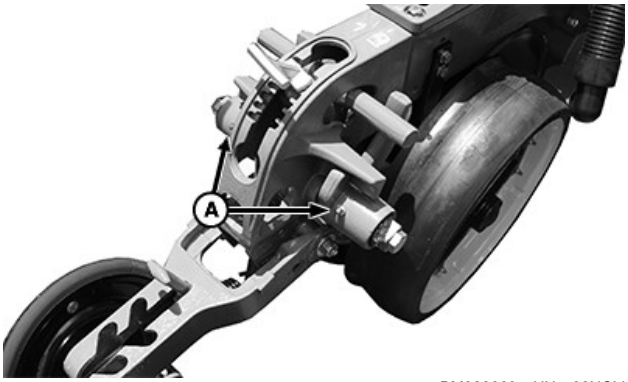
Em condições de umidade severa ou movimento do braço de travamento, reduza o intervalo de lubrificação para 50 horas ou menos.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Limpe completamente todas as graxeiras dos braços da roda calibradora de profundidade.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM028669—UN—06NOV18

3. Lubrifique a graxeira (A) dos braços da roda calibradora de profundidade em ambos os lados da unidade de linha.
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) na seção Lubrificação.

ph5u3bx,1715188247965-54-08MAY24

Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade

Execute esse serviço conforme necessário.

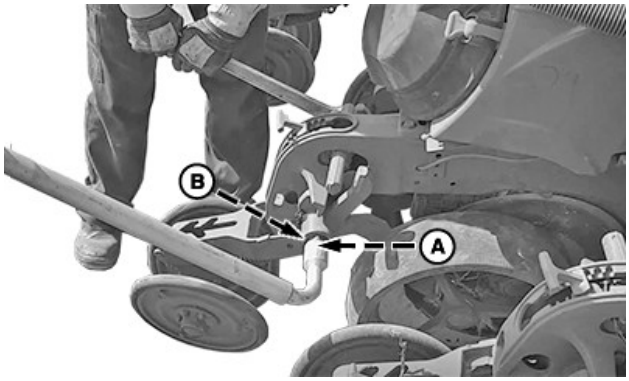
Certifique-se de estar em conformidade com todas

as condições de segurança antes de executar o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

IMPORTANTE: Para evitar acúmulo terra e resíduo entre as rodas calibradoras de profundidade e os discos duplos de sementes, ajuste as rodas calibradoras de profundidade.



BML006972—UN—31MAY21

2. Solte o parafuso (A) em aproximadamente 1/2 volta.
3. Gire a bucha (B) no sentido horário para posicionar a roda calibradora de profundidade mais próximo do disco duplo de sementes ou no sentido anti-horário para separá-lo.

NOTA: A roda calibradora de profundidade deve ter um leve contato com o disco duplo de sementes.

IMPORTANTE: As rodas calibradoras de profundidade e os discos duplos de sementes devem estar livres para girar com resistência mínima.

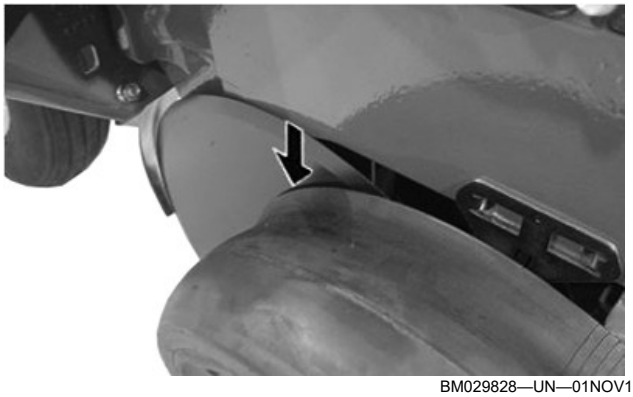
IMPORTANTE: Evite o desgaste excessivo das rodas. Não aperte excessivamente as rodas calibradoras de profundidade.

4. Aperte o parafuso (A) de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafuso da Roda Calibradora de Profundidade—Torque	280 Nm (206 lb.-pé)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

5. Gire a roda calibradora de profundidade.

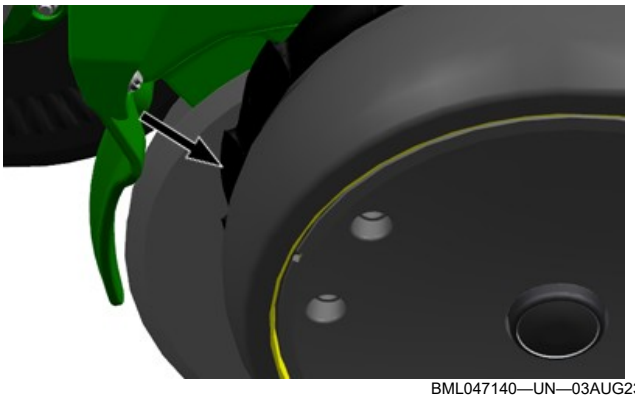


BM029828—UN—01NOV18

Sem anéis raspadores

6. Para rodas calibradoras sem anéis raspadores, certifique-se de que a roda esteja levemente tocando o disco ou a uma distância menor que a especificação máxima das lâminas na maior aproximação.

Especificação	
Folga Máxima entre a Roda Calibradora de Profundidade e o disco duplo de sementes—Distância	1,5 mm (1/16 pol.)



BML047140—UN—03AUG23

Com anéis raspadores

7. Para rodas calibradoras de profundidade com anéis de raspador, certifique-se de que os anéis de raspador estejam tocando no disco, permitindo que as rodas calibradoras de profundidade se movam sem ficarem presas nos discos.

h3ymaet,1691083907664-54-15AUG23

Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas

as condições de segurança antes de executar o serviço.

Siga as etapas de acordo com o procedimento em Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) na seção Serviço—Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo.

N8XR12J,00006CF-54-30MAR22

Verificação dos Anéis do Raspador (Se Equipado)

Realize este serviço no início e no final da safra.

1. Coloque a plantadeira em solo nivelado.

BML047154—UN—14AUG23

2. Verifique se há sujeira acumulada no anel do raspador (A).
3. Verifique o estado do anel raspador (A).
4. Se necessário, substitua o anel raspador. (Consulte Remover e Instalar o Anel Raspador (Se Equipado) nesta seção.)

h3ymaet,1690993394912-54-11AUG23

Remover e Instalar o Anel Raspador (Se Equipado)

Execute esse serviço conforme necessário.

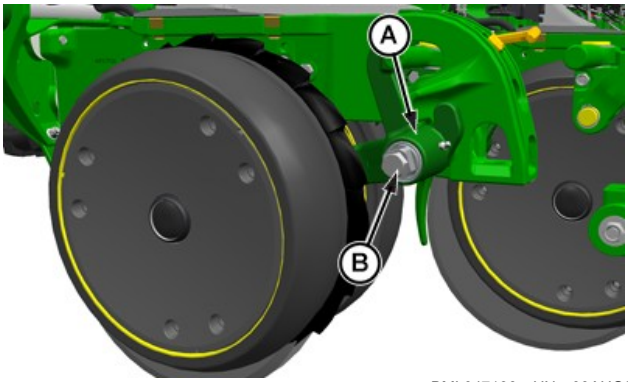
CUIDADO: Evite ferimentos. Os anéis do raspador têm bordas afiadas. Use luvas de proteção e manuseie-as com cuidado.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Os anéis do raspador devem ser equipados sem os raspadores externos de discos duplos. Certifique-se de que os raspadores externos não estejam instalados para este serviço.

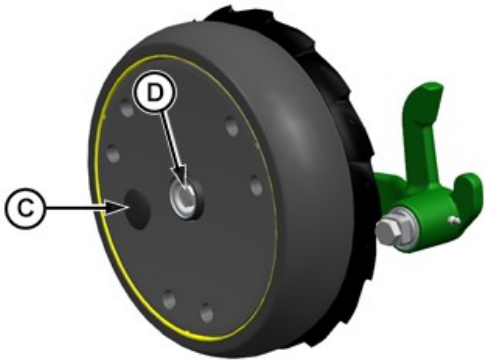
NOTA: Os anéis do raspador são opcionais e são necessários somente para plantadeiras que trabalham em condições lamacentas para evitar acúmulo de lama entre os discos duplos e as rodas calibradoras de profundidade.

Este procedimento deve ser executado em ambos os lados de cada unidade de linha.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Remova o parafuso (B), o braço pivô (A) e a roda limitadora de profundidade.

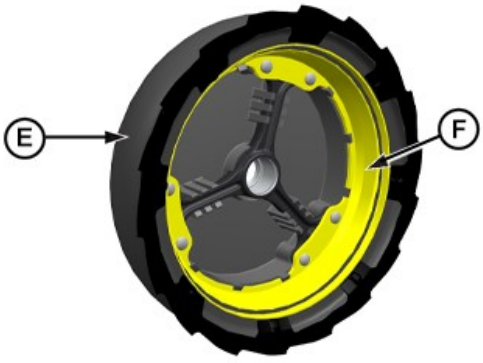


BML047136—UN—03AUG23



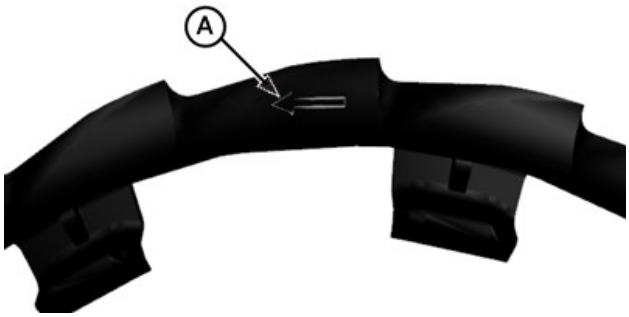
BML047138—UN—03AUG23

3. Remova a capa (C) e o parafuso (D).
4. Remova a roda calibradora do braço pivô.
5. Remova o pneu (E) do aro (F).



BML047149—UN—09AUG23

6. Remova o anel raspador.



CQ1348857—UN—12SEP23

A—Seta

7. Para instalar, certifique-se de que a seta (A) que indica a direção de giro do anel do raspador esteja voltada para frente e siga o procedimento na ordem inversa.

h3ymaet,1690996407660-54-15SEP23

Verificação dos Rolamentos das Rodas Cobridoras

Execute este serviço a cada 400 horas de operação.

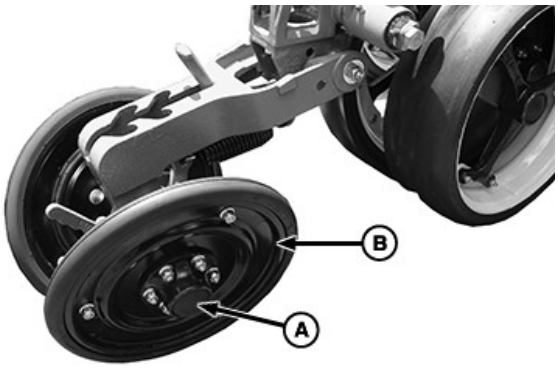
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

CUIDADO: Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale as travas de manutenção adequadamente.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029287—UN—06NOV18

2. Para verificar a condição dos rolamentos da roda cobridora (A), levante a plantadeira e gire a roda cobridora (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se as rodas estiverem pesadas para girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

3. Verifique se as rodas estão totalmente travadas ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em Instalar os Rolamentos da Roda de Fechamento (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) nesta seção.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

K2F379Y,000064D-54-30MAR22

Instalar os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipados com Rolamentos com Proteção)

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

Siga as etapas de acordo com o procedimento em Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) na seção Serviço—Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo.

N8XR12J,00006D0-54-30MAR22

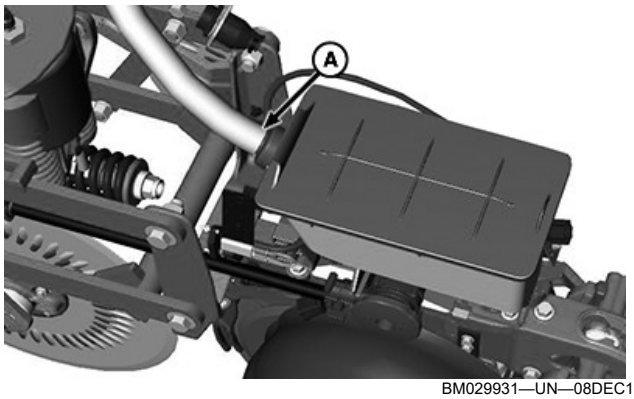
Limpeza do Distribuidor de Sementes

Execute este serviço no início da safra ou conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

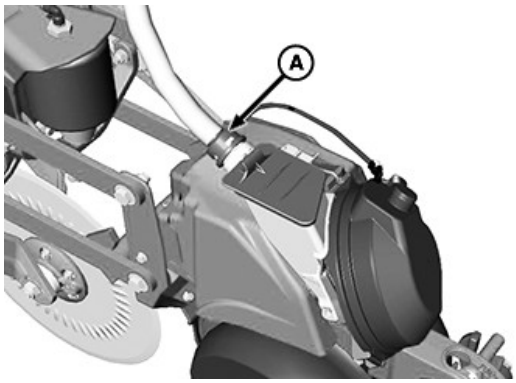
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029931—UN—08DEC18

Distribuidor de Vácuo para Plantadeiras MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e



BM029930—UN—08DEC18

Distribuidor de Vácuo para Plantadeiras ExactEmerge™

2. Desconecte a mangueira (A).
3. Verifique se há sujeira no sistema.
4. Se necessário, limpe o sistema.

NOTA: Se necessário, substitua as mangueiras (A) ou abraçadeiras.

NOTA: Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

NN32476,00003DA-54-19MAY21

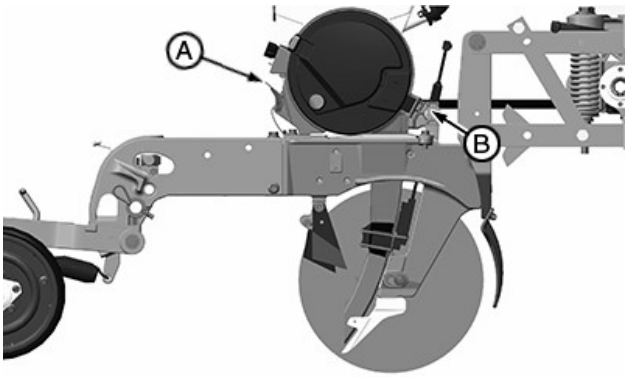
Limpeza do Tubo de Sementes — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e

Execute este serviço periodicamente. Sempre no início da safra ou conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

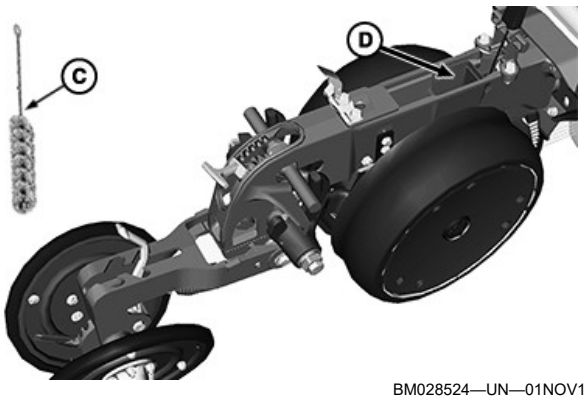
IMPORTANTE: É possível que poeira ou sementes extremamente tratadas provoquem um acúmulo excessivo de poeira e tratamento sementes dentro dos tubos de semente, bloqueando assim a luz do sensor de sementes. Quando a luz do sensor é bloqueada, aparecem falsas contagens de baixa população ou falsos avisos de limite baixo.

Para plantadeiras MaxEmerge™, limpe periodicamente o tubo de sementes para garantir a população de sementes uniforme. Proceda da seguinte maneira para realizar a limpeza:



CQ298029—UN—07MAR14

1. Solte a trava (A).
2. Eleve o dosador de sementes sem soltar o levante (B).



BM028524—UN—01NOV18

3. Limpe o tubo de sementes (D) com a escova (C).

NOTA: Localize a escova (C) nos acessórios da máquina.

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

NOTA: Limpe a escova (C) durante o processo para garantir que esteja limpa corretamente.

4. Abaixe o dosador de sementes e bloqueie a trava (A).

NOTA: Realize este procedimento em todas as unidades da linha.

Se houver penetração de umidade no tubo de sementes durante uma chuva ou quando a máquina for lavada, a poeira acumulada se transforma em lama. Se umidade ou resíduos secos estiverem presentes, a remoção com uma escova seca será difícil, portanto, escove lavando com água e detergente neutro. Deixe que as superfícies internas do tubo de sementes sequem.

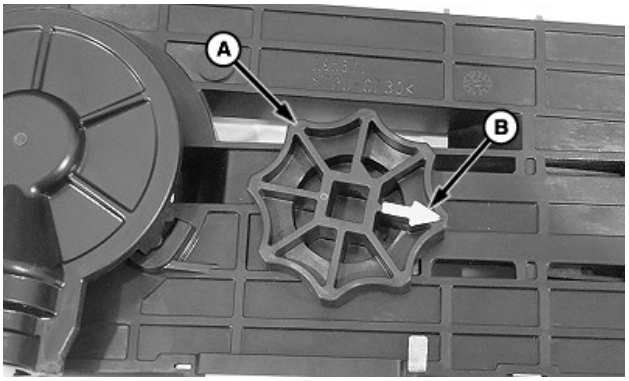
IMPORTANTE: Não plante novamente até que todas as superfícies internas do tubo de sementes estejam secas.

NN32476,00003DB-54-19MAY21

Limpeza do Cartucho BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™

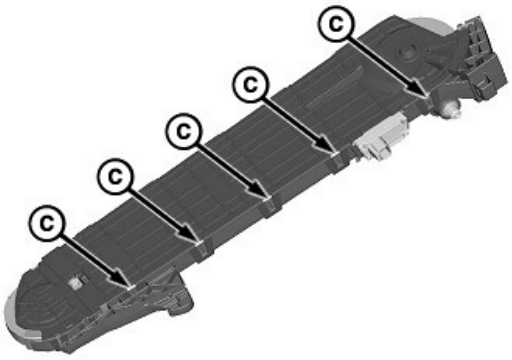
Execute este serviço a cada 100 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.



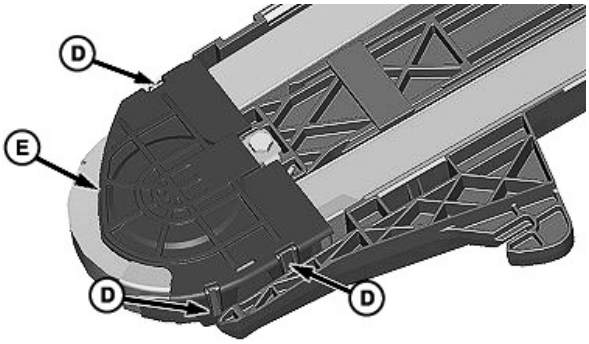
A79515—UN—03JAN14

1. Remova o cartucho BrushBelt™. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt™ em Operação do Dosador de Sementes — seção ExactEmerge™.)
2. Gire o botão (A) em 180° no sentido anti-horário de forma que a seta (B) aponte para a parte superior do cartucho do BrushBelt™.



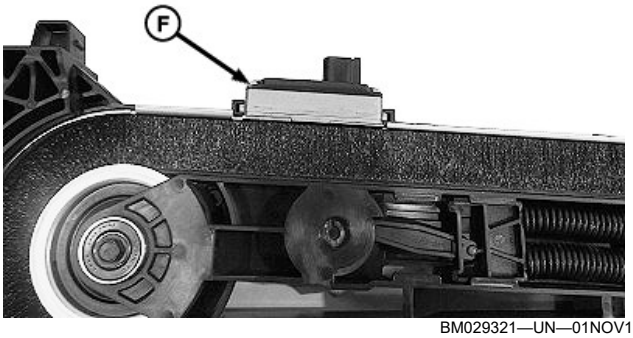
BM029319—UN—26APR18

3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



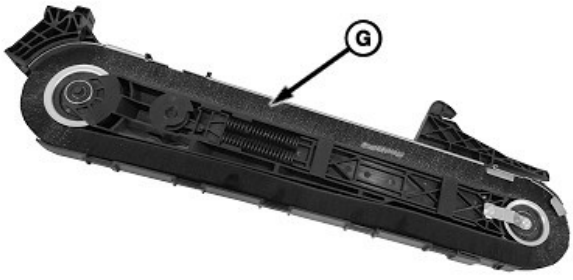
BM029320—UN—30OCT18

4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).



BM029321—UN—01NOV18

5. Remover o sensor de semente (F).



BM029322—UN—26APR18

6. Remova o BrushBelt™ (G).

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

NOTA: Limpe o BrushBelt™. É recomendável para inverter a posição da BrushBelt™.

NN32476,00003DC-54-28APR21

Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes

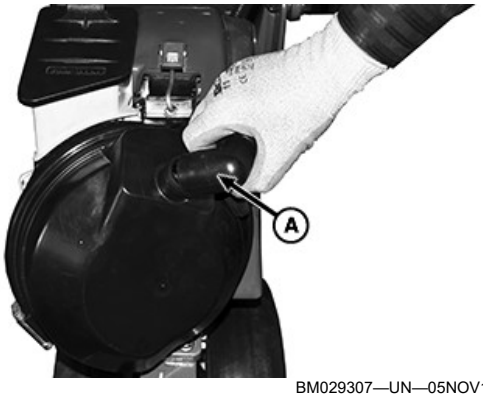
Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

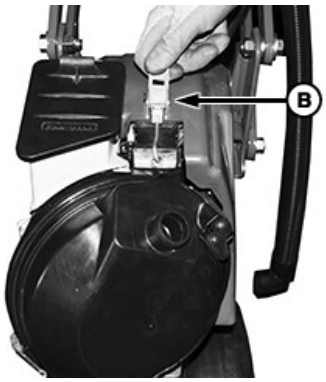
Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes — ExactEmerge™

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

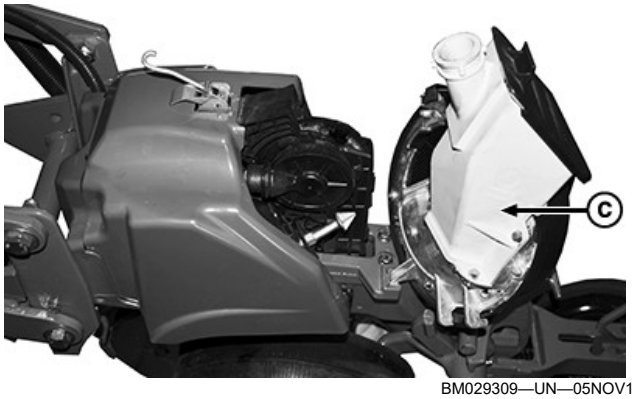


BM029307—UN—05NOV18

2. Remova as mangueiras (A).

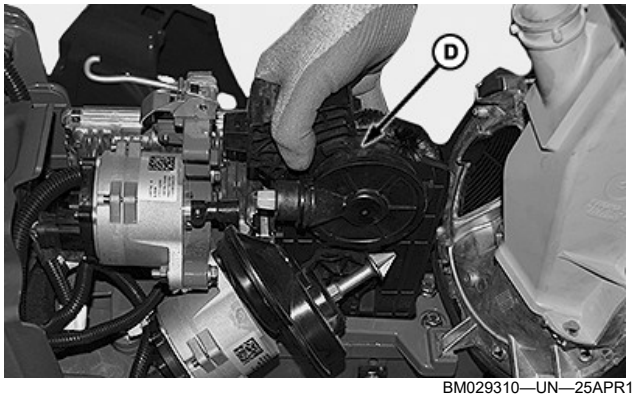


BM029308—UN—05NOV18



BM029309—UN—05NOV18

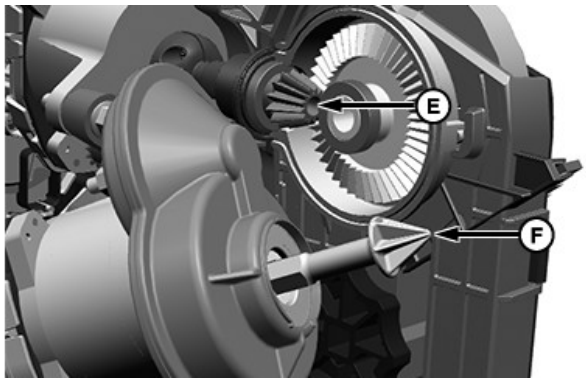
3. Abra a trava (B) e puxe o dosador (C) para trás.



BM029310—UN—25APR18

4. Remova o BrushBelt™ (D) e o limpe.

NOTA: Use o ar comprimido para limpar o BrushBelt™.

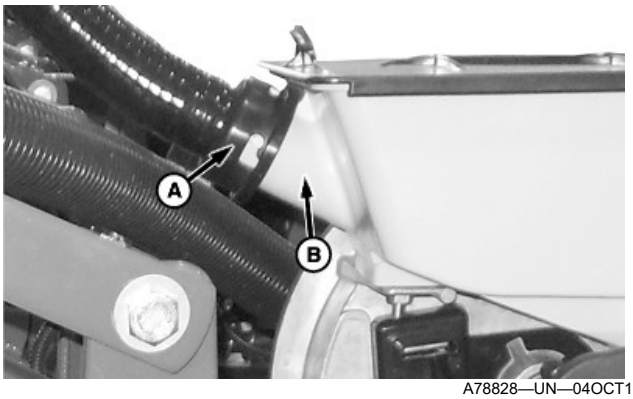


BML020643—UN—11MAY21

5. Use ar comprimido para limpar os acionamentos de eixos (E e F) e outras peças do conjunto.

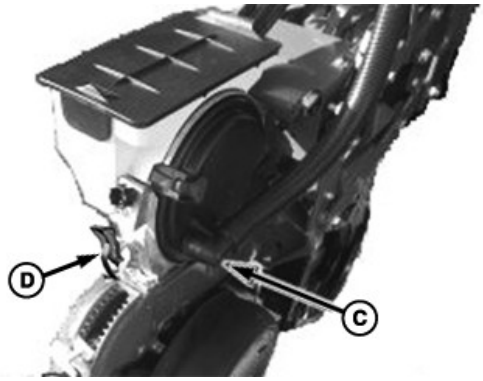
BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes — MaxEmerge™ 5e



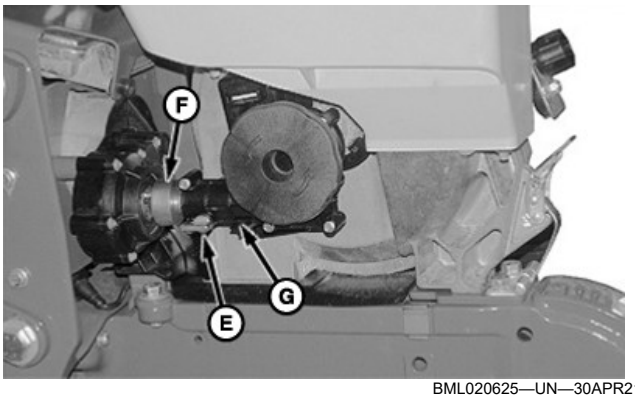
A78828—UN—04OCT13

1. Gire a mangueira de distribuição de sementes do CCS™ (A) no sentido anti-horário até ela desacoplar do bocal de abastecimento do reservatório (B) e retire a mangueira.



BML020624—UN—30APR21

2. Remova a mangueira de vácuo (C).
3. Destrave o conjunto do dosador pressionando a trava (D).

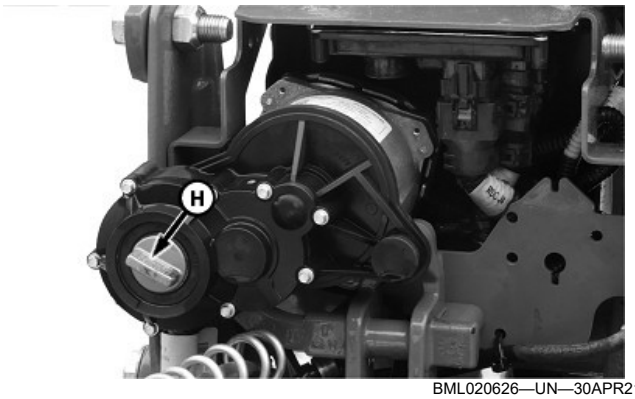


BML020625—UN—30APR21

4. Gire o pino de travamento (E) em 180º até que o símbolo de destravado apareça na parte superior.

NOTA: Ao reinstalar o acionamento do dosador de sementes, o símbolo travado deve permanecer na parte superior.

5. Puxe o acoplador de acionamento (F) do alojamento da caixa de engrenagens (G).



BML020626—UN—30APR21

6. Verifique se há desgaste no acionamento do dosador de sementes (H).
7. Limpe qualquer sujeira e detritos do acionamento do dosador de sementes e do acoplador de acionamento conforme necessário.
8. Reinstale o acionamento do dosador de sementes seguindo a ordem inversa.

NN32476,00003E1-54-19MAY21

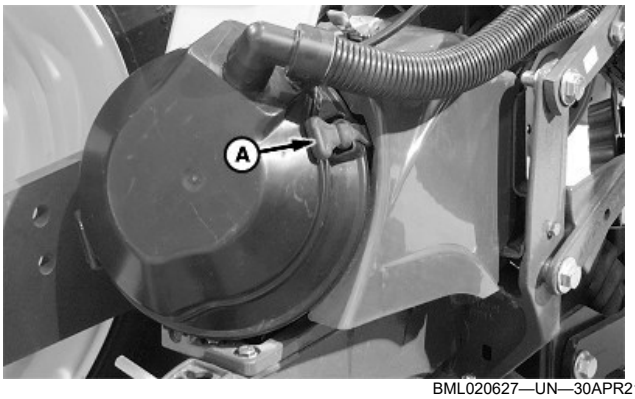
Limpeza do Dosador de Sementes

Execute isso a cada 400 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

Para limpar o dosador de sementes das plantadeiras ExactEmerge™ e MaxEmerge™, siga este procedimento:

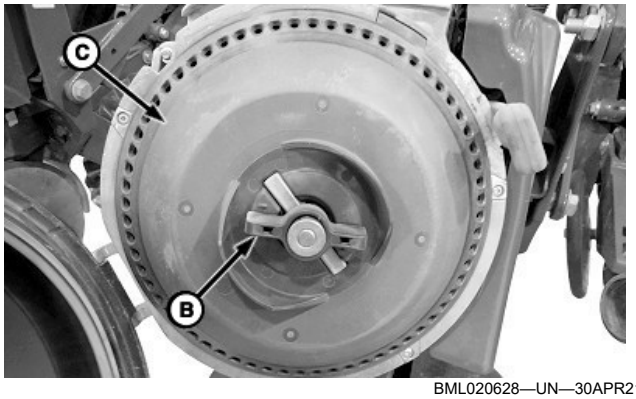
Limpeza do Dosador de Sementes — ExactEmerge™



BML020627—UN—30APR21

1. Destrave a alavanca do dosador (A) e abra o domo do dosador de sementes.

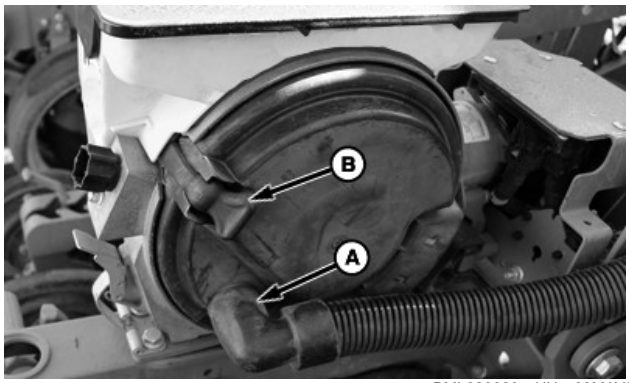
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BML020628—UN—30APR21

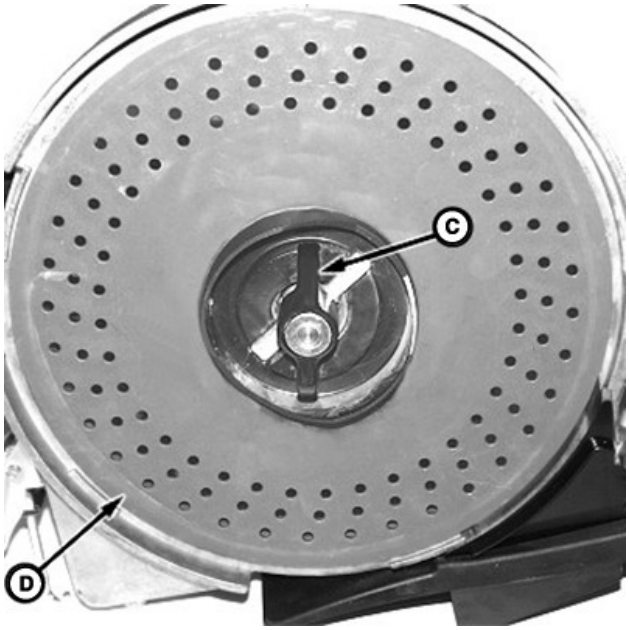
2. Gire a alavanca do cubo (B) para destravar.
3. Remova do dosador de sementes (C).
4. Use o ar comprimido para limpar o dosador de sementes.
5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

Limpeza do Dosador de Sementes — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e



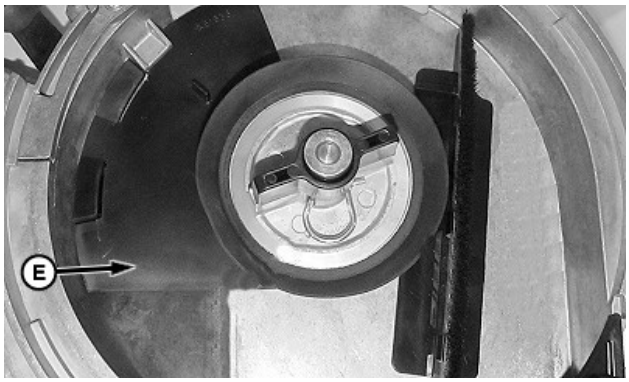
BML020629—UN—03MAY21

1. Remova a mangueira de vácuo (A) da unidade do dosador.
2. Desengate a alavanca (B) e abra a câmara de vácuo.



BML020630—UN—03MAY21

3. Gire a alavanca do cubo (C) no sentido anti-horário e remova o disco de sementes (D) do alojamento.



BML020631—UN—03MAY21

4. Limpe o interior do dosador de sementes (E) com ar comprimido.
5. Execute a limpeza em todas as linhas.
6. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

NN32476,00003DF-54-19MAY21

Limpeza da Tela do Reservatório da Unidade de Linha — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e

Execute esse serviço conforme necessário.

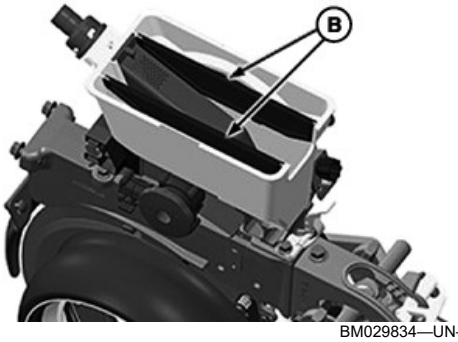
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

BM029833—UN—01NOV18

2. Remova a tampa (A).



BM029834—UN—05NOV18

3. Remova a tela do reservatório (B) e a limpe.

NOTA: Se bater na tela do coletor de grama não remover a sujeira, sopre a poeira com ar comprimido.

4. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

NN32476,00003E0-54-29APR21

Inspeção e Serviço do Dosador de Sementes — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e

Execute este serviço a cada 400 horas de operação.

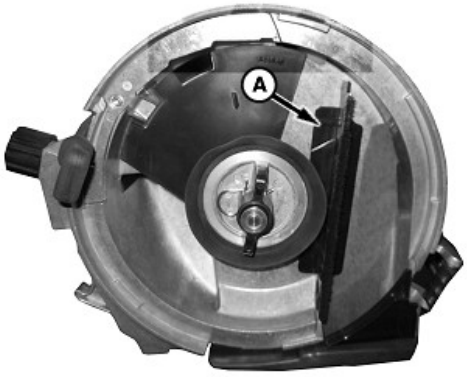
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

CUIDADO: Evite problemas respiratórios, de pele ou oculares causados por exposição aos tratamentos das sementes. Caso sejam usados tratamentos nas sementes, tenha cuidado ao abrir os domos do medidor. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do fabricante do produto químico.

IMPORTANTE: Inspecione o dosador de sementes MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e para saber se há desgaste e acúmulo de tratamento de sementes pelo menos uma vez a cada ano, se o intervalo de manutenção não for atingido.

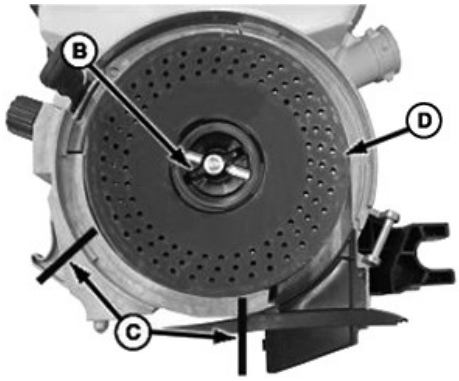
1. Execute a limpeza no dosador de sementes (consulte Limpeza do Dosador de Sementes nesta seção).

NOTA: Não é necessário remover o dosador de sementes.



A78513—UN—02AUG13

2. Limpe atrás da tampa do plástico (A) com um detergente neutro e uma escova macia.



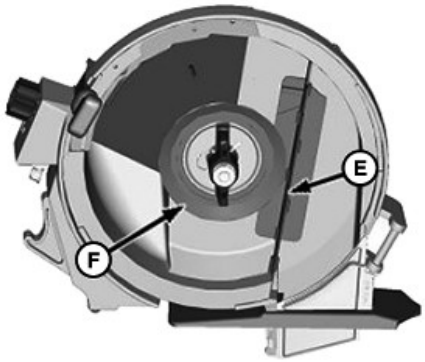
BM030090—UN—14FEB19

3. Instale o disco de sementes (D).
4. Gire o cubo (B) rapidamente com a mão e solte-o rapidamente. Se o disco girar aproximadamente 1/4 a 1/2 volta após ser liberado, o cubo está ajustado adequadamente. (Se necessário, consulte Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e em Operação do Dosador de Sementes — seção MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e.)
5. Com o cubo devidamente ajustado, observe a borda do disco na área de inspeção. Gire o cubo lentamente com a mão. Caso apareça vãos de

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

modo intermitente conforme o disco é girado (indicação de disco empenado), substitua o disco.

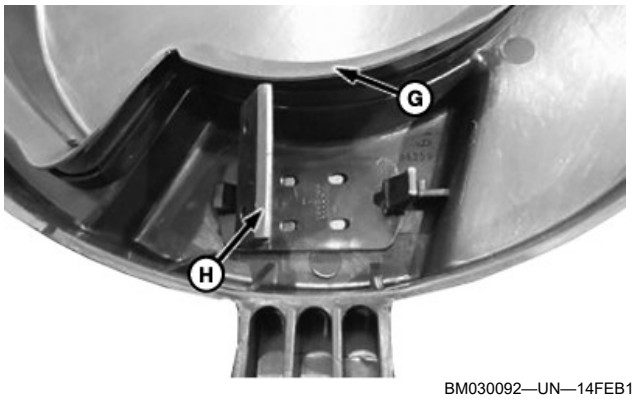
6. Com o cubo devidamente ajustado, segure o dosador na vertical com sementes dentro. Gire o dosador de sementes a fim de verificar se não há perdas de sementes na área de inspeção (C). Se houver perda de semente, substitua o disco.
7. Remova o disco de sementes (D).



BM030091—UN—14FEB19

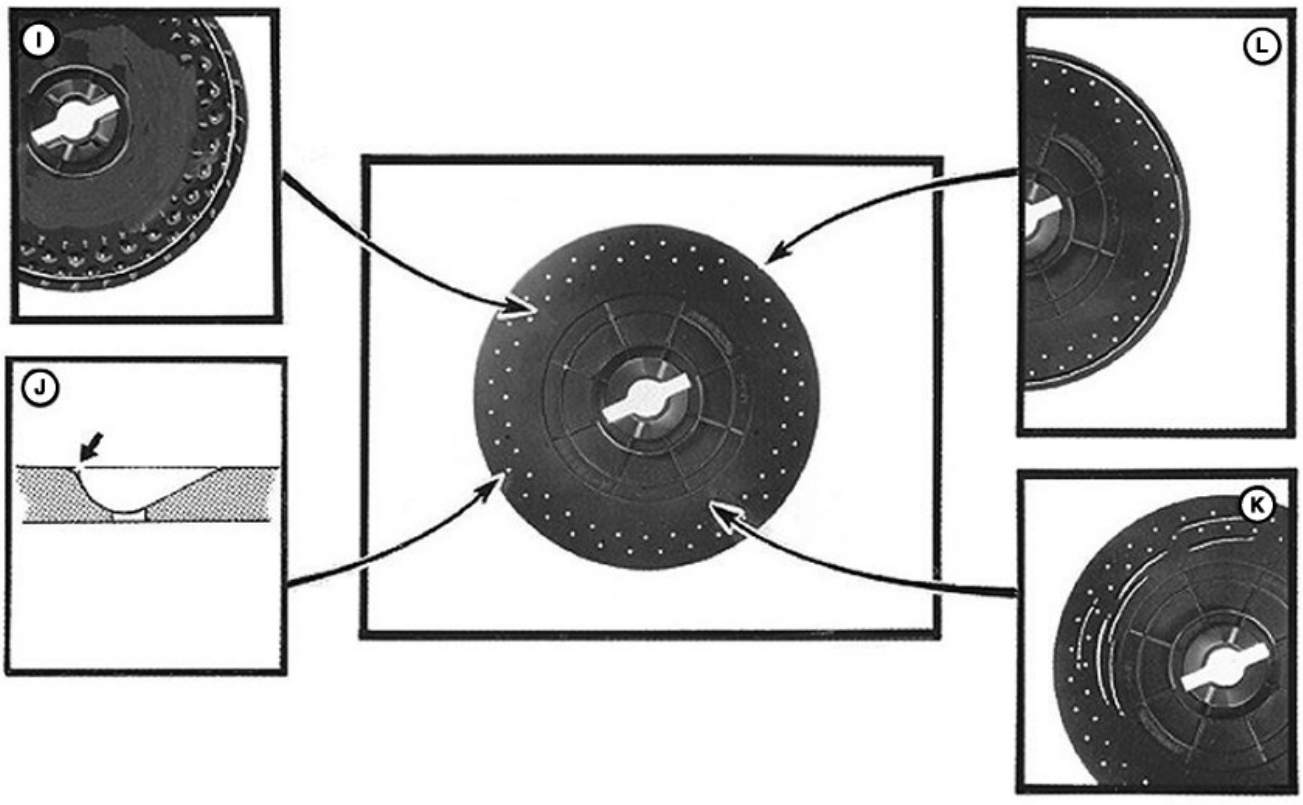
8. Verifique as cerdas da escova (E) quanto a separações e lacunas. Caso a escova esteja desgastada o suficiente para permitir que a semente passe, substitua a escova.
9. Substitua a vedação do cubo (F) se estiver rachada ou danificada devido a intempéries.

NOTA: Se as vedações a vácuo forem substituídas, aplique o Lubrificante Spray a Base de Grafite TY25797 no lado a vácuo dos discos de semente usados. Os discos de sementes novos são lubrificados de fábrica.



BM030092—UN—14FEB19

10. Substitua as vedações a vácuo (G) se os discos de semente forem substituídos ou quando houver grandes rachaduras ou áreas de desgaste visíveis na vedação.
11. Substitua o limpador do disco de sementes (H) se a borda do limpador estiver sulcada ou excessivamente gasta.



BM030093—UN—14FEB19

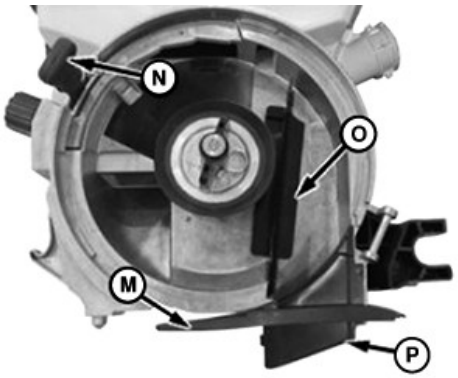
I—Perímetro na Lateral da Semente

J—Borda

K—Ranhuras

NOTA: Para verificar o desempenho do dosador antes de adquirir discos novos, faça uma verificação de campo.

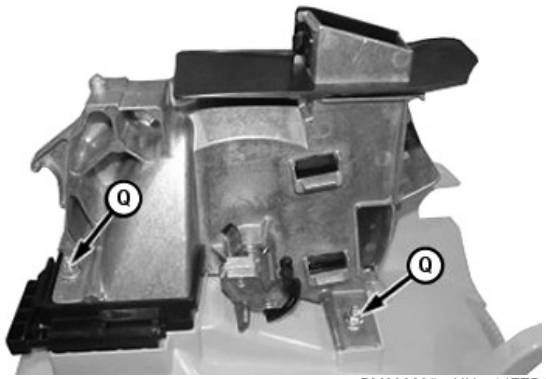
12. Inspecione os discos de sementes quanto a desgaste nas seguintes áreas e os substitua se necessário.
    - Perímetro na lateral da semente (I): Um pouco de desgaste é aceitável. Verifique se há perda de sementes através da lacuna entre o disco e a carcaça.
    - A borda (J) da célula de sementes: A abrasão de sementes remove as bordas nas células de sementes e aumenta o tamanho da célula. (O aumento do tamanho das células causa superpopulação ao plantar sementes pequenas e é responsável pela sub-população ao plantar sementes grandes).
    - Os sulcos (K) na lateral do vácuo: Pequenos sulcos ou arranhões são aceitáveis. Sulcos grandes afetam o desempenho.
    - Perímetro na lateral do vácuo (L): Uma profundidade de desgaste menor que 1,0 mm (3/ /64 in) é aceitável.



BM030094—UN—14FEB19

13. Substitua a tampa contra poeira (M) do dosador de sementes, caso não se encaixe adequadamente, esteja trincada ou desgastada.
14. Substitua a alavanca de borracha (N) se estiver rachada ou quebrada.
15. Substitua os suportes da escova (O), caso estejam desgastados.
16. Substitua a tampa da calha (P) se estiver desgastada.
17. Verifique se o acoplador de acionamento gira livremente. Se o acionamento flexível não girar livremente, desmonte, limpe e lubrifique o acionamento com graxa.

L—Perímetro na Lateral do Vácuo



BM030095—UN—14FEB19

18. Coloque o conjunto do dosador de sementes no reservatório e fixe com porcas (Q).

NN32476,00003E2-54-19MAY21

Inspeção e Serviço do Dosador de Sementes — Somente para ExactEmerge™

Execute este serviço a cada 400 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

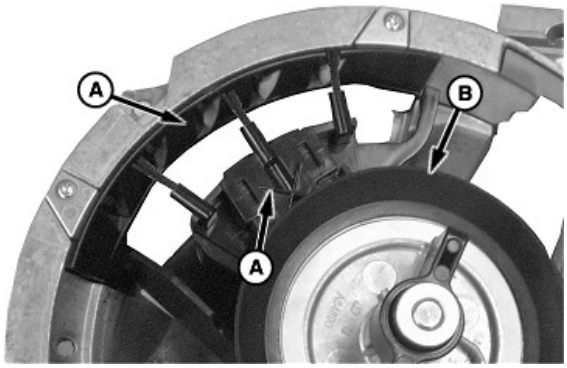
⚠ CUIDADO: Siga as precauções dos fabricantes ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

IMPORTANTE: Inspecione anualmente o dosador de sementes ExactEmerge™ quanto a desgaste e acúmulo de produto químico ou de tratamento de sementes.

IMPORTANTE: Um desempenho ruim do dosador, como colocação de múltiplas sementes, é um indicador de possível desgaste no eliminador de duplicações interno ou externo.

1. Execute a limpeza no dosador de sementes (consulte Limpeza do Dosador de Sementes nesta seção).

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

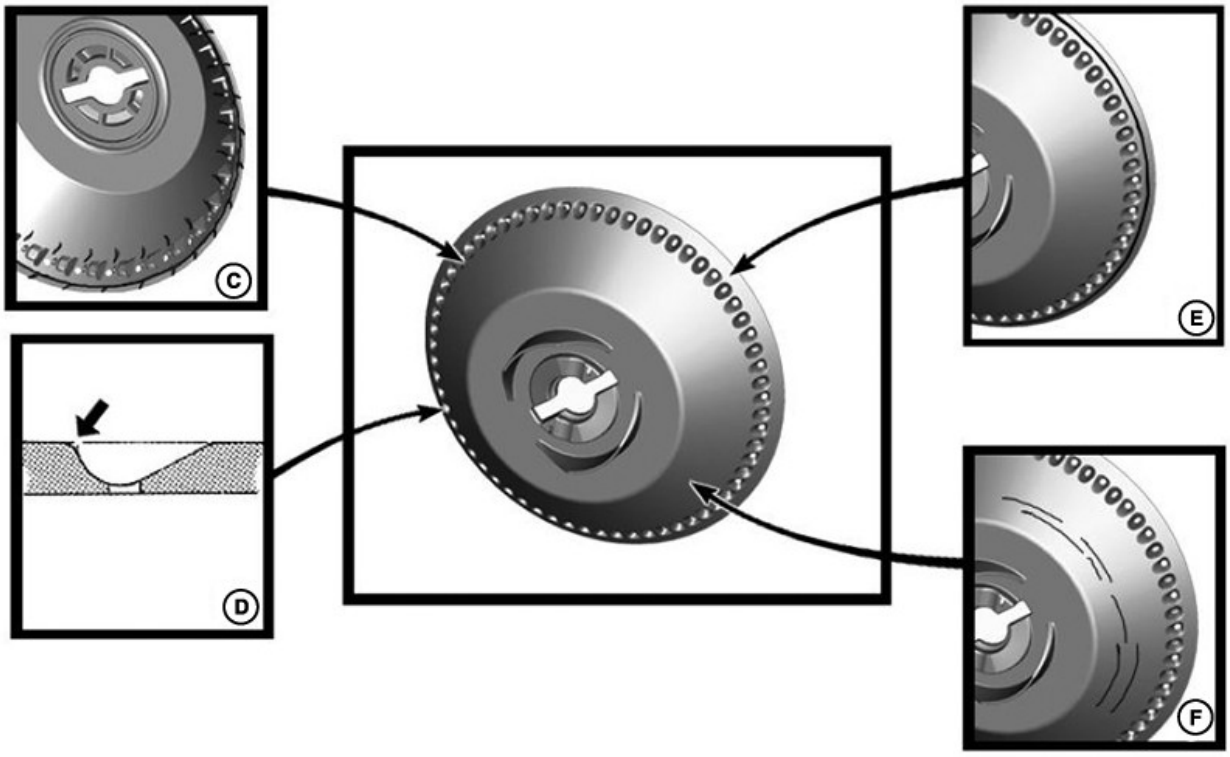


A80090—UN—23SEP14

2. Verifique os eliminadores duplos internos e externos (A) quanto à desgaste.
3. Verifique se os dentes internos e externos estão com diâmetro e comprimento uniformes.
4. Se o comprimento do eliminador duplo externo medir menos de 8 mm da base dos dentes ou escova até a ponta e o desempenho do dosador estiver degradado, substitua-o.
5. Se os diâmetros dos dentes do eliminador duplo ajustável interno estiverem com um desgaste superior 1/2 do diâmetro original e o desempenho do dosador estiver degradado, substitua-os.
6. Substitua a vedação do cubo (B) se estiver rachada ou danificada devido a intempéries.

NOTA: Antes de substituir o disco de sementes, ajuste corretamente os dosadores e o vácuo.

Se o desempenho do dosador for satisfatório, não é necessário substituir o disco de sementes.



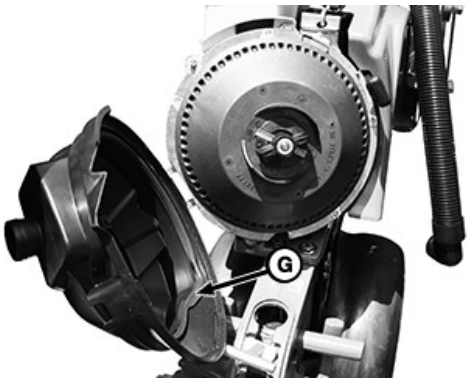
BM030096—UN—14FEB19

7. Verifique o disco de sementes quanto a desgaste nas seguintes áreas e substitua conforme necessário:
   - Um pequeno desgaste (C) ao redor do perímetro do disco de sementes é aceitável. Se desgastado, verifique se há perda de sementes através da lacuna entre o disco de sementes e a carcaça.
   - A perda de sementes é eliminada com ajustes no cubo. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes em Operação do Dosador de Sementes — seção ExactEmerge™.)
   - Inspecione as células de semente individuais. A abrasão de sementes desgasta as bordas afiadas nas células de sementes (D) e aumenta o tamanho da célula. (O aumento do tamanho das células causa superpopulação ao plantar sementes pequenas ou subpopulação ao plantar sementes grandes). Substitua o disco de sementes se o tamanho da célula for aumentado e as verificações de campo determinarem uma redução na precisão.
   - Pequenos sulcos ou arranhões (E) são aceitáveis no lado de vácuo do disco de sementes.
   - Um desgaste ao redor do perímetro (F) do disco

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

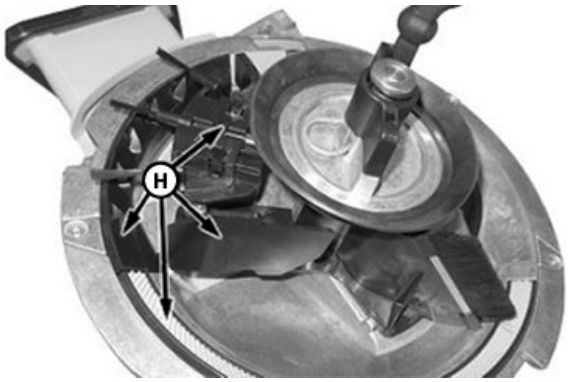
de sementes é aceitável até uma profundidade aproximada de 1,0 mm (3/64 in).

- Se as vedações a vácuo forem substituídas, aplique o lubrificante spray a base de grafite TY25797 no lado a vácuo dos discos de semente usados. Consulte a seção Lubrificação. Discos de sementes novos saem lubrificados de fábrica.



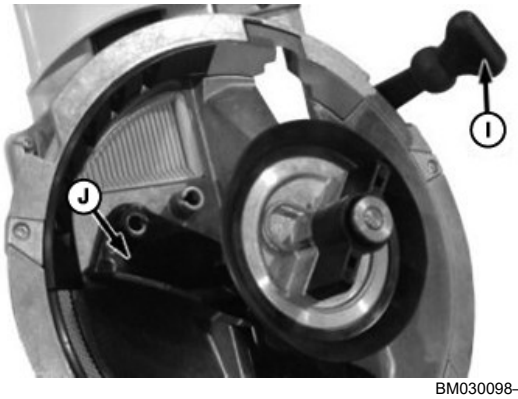
BM029859—UN—14FEB19

8. Substitua a vedação a vácuo (G) se o disco de sementes for substituído ou quando houver grandes rachaduras ou áreas de desgaste visíveis na vedação.



BM030097—UN—14FEB19

9. É recomendável realizar uma limpeza anual do dosador de sementes e do disco de sementes. Use um detergente neutro e uma escova macia para remover qualquer acúmulo de tratamento de sementes atrás dos componentes (H) no alojamento do dosador de sementes.



BM030098—UN—14FEB19

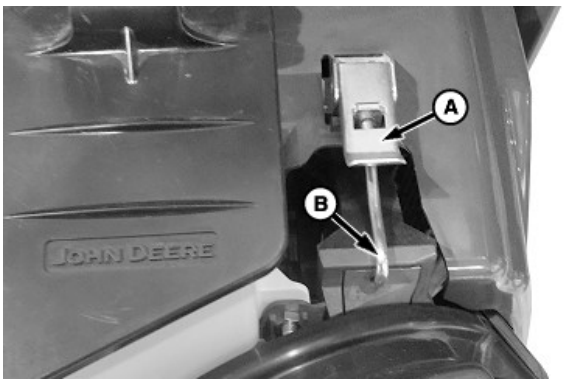
10. Substitua a alavanca de borracha (I) se estiver rachada ou quebrada.
11. Substitua o defletor (J) se estiver desgastado ou danificado.

NN32476,00003E3-54-12MAY21

Ajuste da Trava do Dosador — Somente para ExactEmerge™

Execute este serviço no início da safra e a cada 400 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.



A78698—UN—27AUG13

A trava do medidor (A) deve fechar firmemente na posição travada quando o gancho (B) for assentado através da aba do dosador e do cartucho BrushBelt™. Se a trava ou o dosador estiver fora de ajuste, proceda da seguinte maneira:

1. Libere a trava e o gancho.
2. Gire o gancho uma volta completa.
3. Instale o dosador e posicione o gancho na aba do dosador e no cartucho BrushBelt™.
4. Feche a trava até que a presilha se encaixe.
5. Verifique se a trava possui o ajuste correto e se não há movimento lateral.

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

6. Repita essas etapas conforme necessário para as outras travas do dosador.

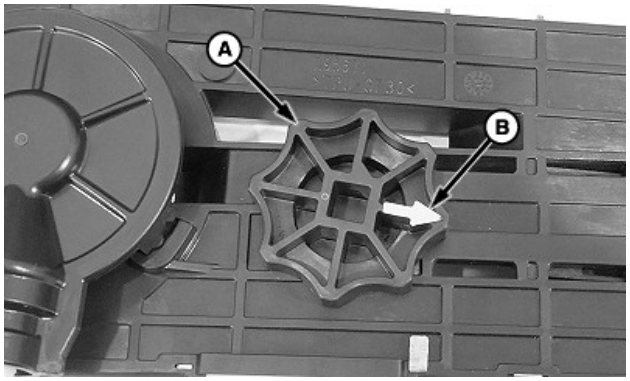
NN32476,00003E4-54-29APR21

Verificação da Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge™

Execute este serviço no início da safra.

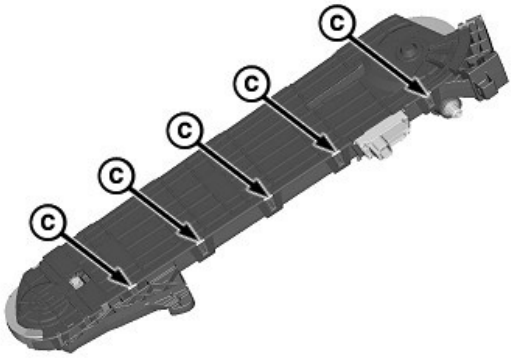
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

1. Para Plantadeiras ExactEmerge™, remova o cartucho BrushBelt™. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt™ em Operação do Dosador de Sementes — seção ExactEmerge™.)



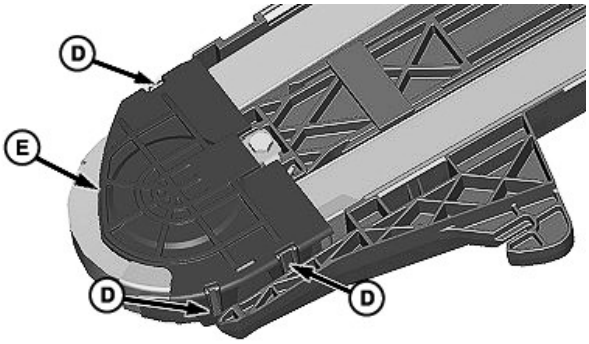
A79515—UN—03JAN14

2. Gire o botão (A) em 180° no sentido anti-horário de forma que a seta (B) aponte para a parte superior do cartucho do BrushBelt™.



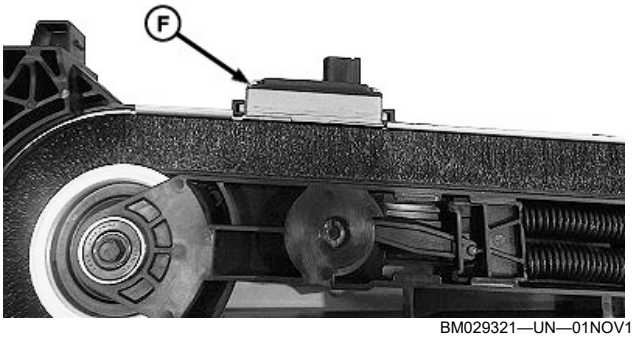
BM029319—UN—26APR18

3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



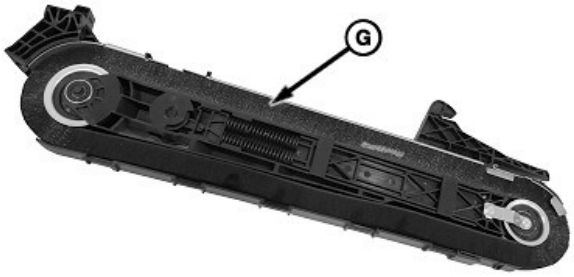
BM029320—UN—30OCT18

4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).



BM029321—UN—01NOV18

5. Limpe o sensor de sementes (F).



BM029322—UN—26APR18

6. Limpe o BrushBelt™ (G) e sensor de sementes (F).
7. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

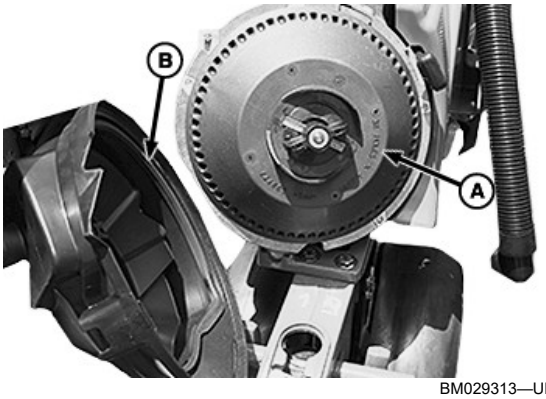
NN32476,00003E5-54-29APR21

Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes

Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company



BM029313—UN—06NOV18

1. Destrave a alavanca do dosador e abra a tampa do dosador de sementes.
2. Aplique lubrificante à base de grafite TY25797 na vedação a vácuo (B) e no disco de sementes (A).

NOTA: Sob condições de desgaste severas, reduza o intervalo de lubrificação.

NOTA: Se as vedações a vácuo forem substituídas, aplique o spray de lubrificante à base de grafite TY25797 no lado do vácuo dos discos de semente usados. Novos discos de sementes saem da fábrica já lubrificados.

NOTA: Recomenda-se permitir que o grafite seque antes de fechar o domo do dosador de sementes.

4. Feche o domo do dosador de sementes e trave a alavanca do dosador.

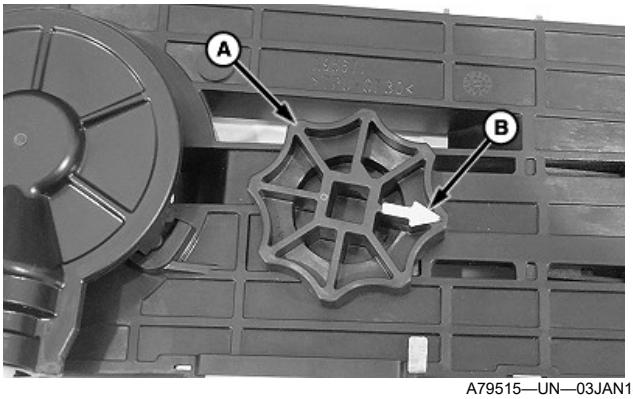
NN32476,00003E6-54-23DEC22

Substituição do BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™

Execute esse serviço conforme necessário.

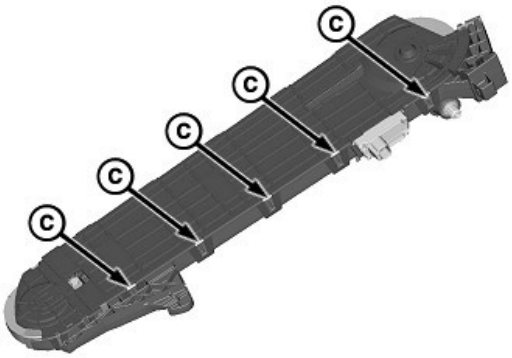
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

1. Remova o cartucho BrushBelt™. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt™ em Operação do Dosador de Sementes — seção ExactEmerge™.)



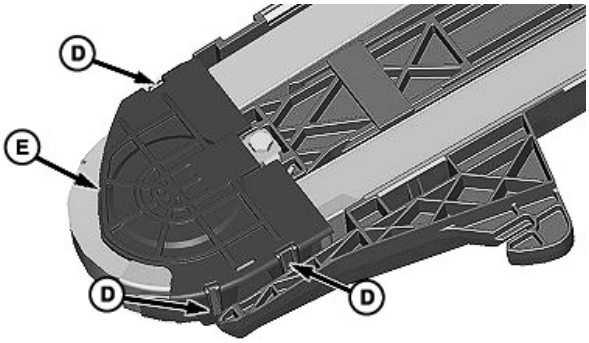
A79515—UN—03JAN14

2. Gire o botão (A) em 180° no sentido anti-horário de forma que a seta (B) aponte para a parte superior do cartucho do BrushBelt™.



BM029319—UN—26APR18

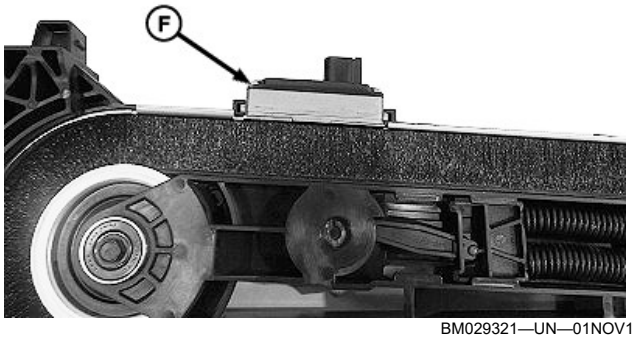
3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



BM029320—UN—30OCT18

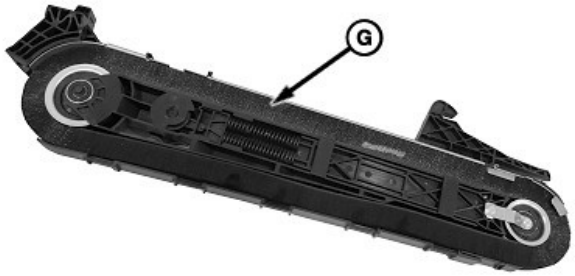
4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company



BM029321—UN—01NOV18

5. Remover o sensor de semente (F).



BM029322—UN—26APR18

6. Remova o BrushBelt™ (G).

NOTA: Monte o BrushBelt™ novo, seguindo a ordem inversa.

NN32476,00003E7-54-29APR21

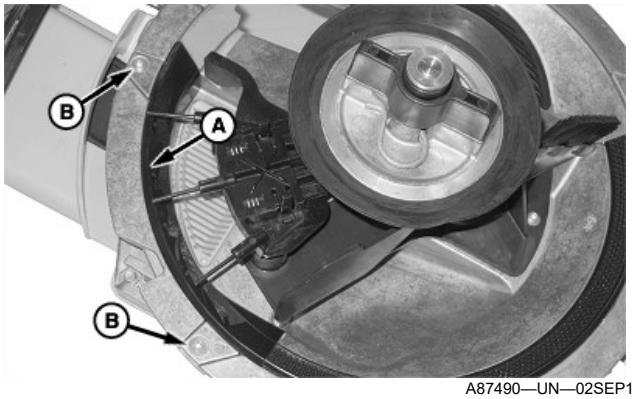
Substituição ou Limpeza da Guia de Sementes — Somente para ExactEmerge™

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

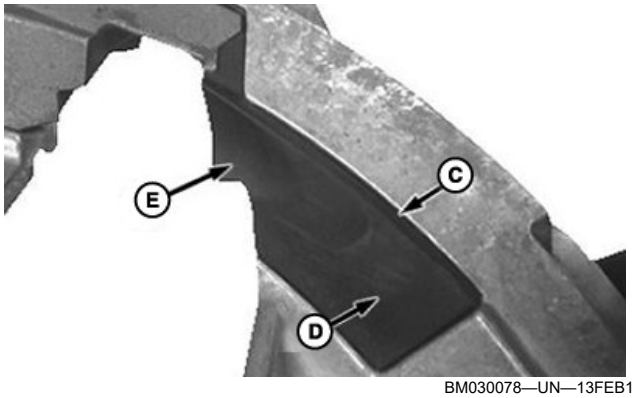
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



A87490—UN—02SEP15

2. Remova o dosador de sementes da unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ em Operação do Dosador de Sementes — seção ExactEmerge™.)
3. Abra o domo do dosador de sementes. (Consulte Acesso ao Vacuômetro em Operação do Dosador de Sementes — seção ExactEmerge™.)
4. Remova o disco de sementes. (Consulte Remoção do Disco de Sementes em Operação do Dosador de Sementes — seção ExactEmerge™.)
5. Remova e guarde os parafusos TORX® (B) e as placas.
6. Para remover, puxe o conjunto do eliminador de duplos externo (A).

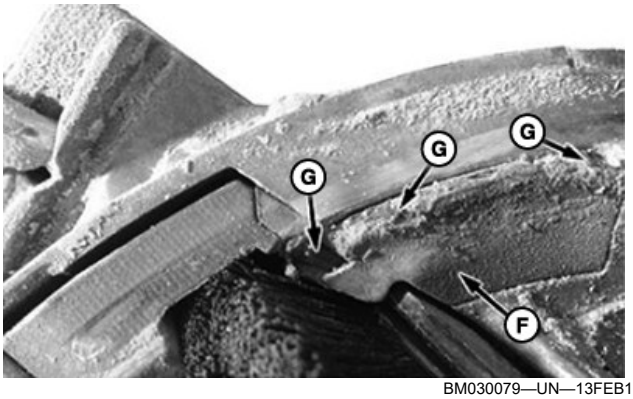


BM030078—UN—13FEB19

7. Se a capa de borracha estiver em boas condições, as bordas (C) e a superfície plana (D) estarão niveladas com o alojamento do dosador. A área rebaixada (E) é menor que as bordas.

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

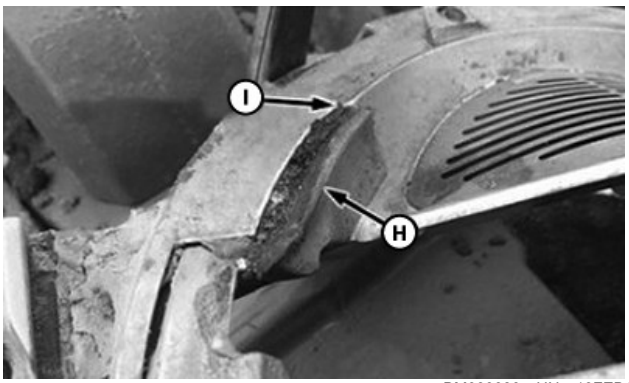
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
TORX é uma marca registrada da Camcar/Textron



BM030079—UN—13FEB19

Capa de Borracha Deteriorada

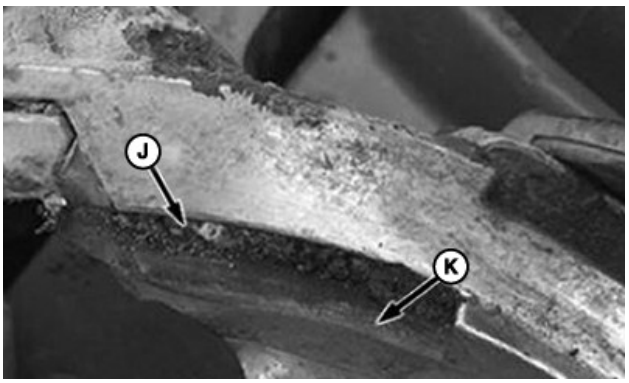
8. Se a capa de borracha (F) tem deterioração excessiva (G), substitua a capa de borracha.



BM030080—UN—13FEB19

Capa de Borracha Desgastada

9. Se a capa de borracha (H) tem o suficiente para expor uma borda (I) do alojamento do dosador desgastadas, substitua a capa de borracha.

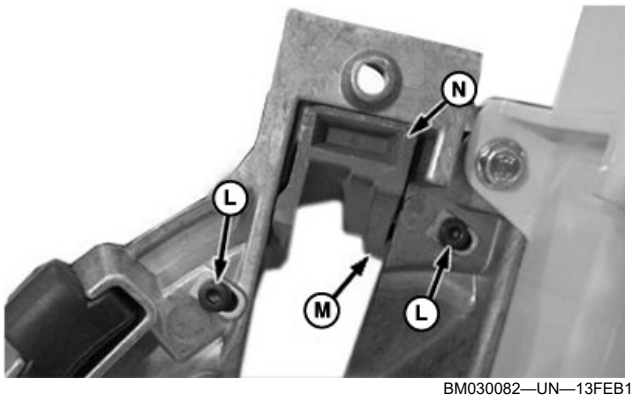


BM030081—UN—13FEB19

Acúmulo de Detritos

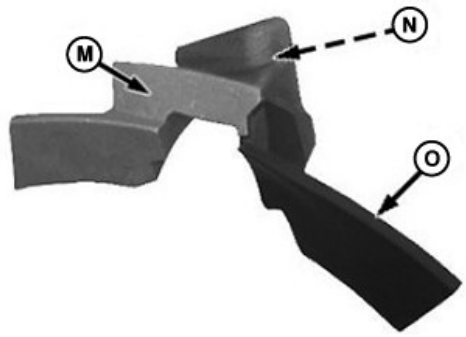
IMPORTANTE: Evite que detritos retirem a capa de borracha da posição.

10. Remova todos os detritos (J) da capa de borracha (K) e da capa de borracha no alojamento do dosador.



BM030082—UN—13FEB19

Encaixe e parafusos Torx®

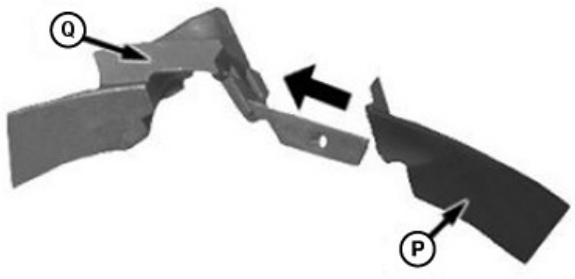


BM030083—UN—13FEB19

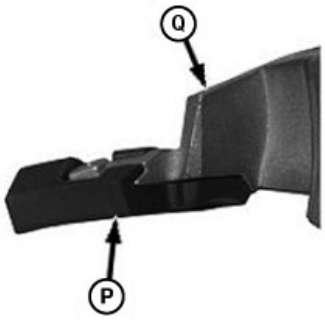
Conjunto da guia de sementes

L—Parafusos Torx®
M—Conjunto da Guia de Sementes
N—Encaixe do Guia de Sementes
O—Capa de Borracha

11. Remova e guarde os dois parafusos Torx® (L).
12. Para remover o conjunto do guia de sementes (M), bata levemente no encaixe (N) da parte traseira do dosador.

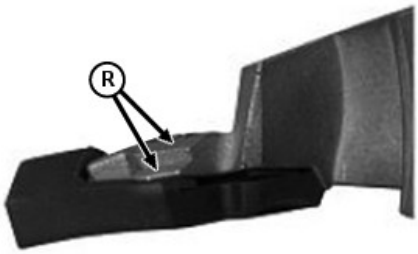


BM030084—UN—13FEB19



BM030085—UN—13FEB19

Instalado Corretamente



BM030086—UN—14MAR19

Instalado Incorretamente

IMPORTANTE: Verifique se as abas (R) sobre a capa de borracha estão assentadas nos entalhes do guia de sementes.

13. Ao substituir a capa de borracha (B), instale-a no guia de sementes (Q), conforme mostrado.
14. Instale o conjunto do guia de sementes na carcaça do dosador.
15. Instale e aperte os parafusos Torx® removidos anteriormente.
16. Instale o conjunto do eliminador de duplos externo.
17. Instale as placas removidas anteriormente e os parafusos Torx® para o eliminador duplo externo. Aperte os parafusos conforme a especificação.

Especificação

Parafusos Torx®—Torque. . . . . 2,9 N·m (25-1/2 lb·in)

NN32476,00003E8-54-19MAY21

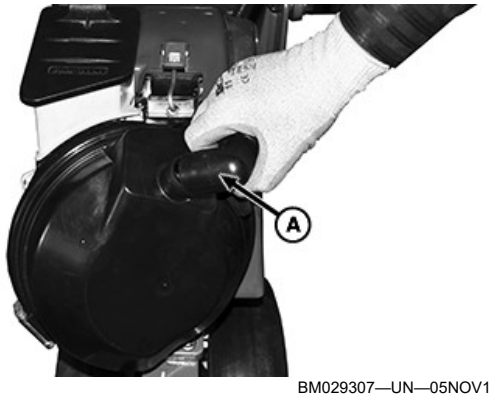
Substituição do Motor do Dosador e Motor BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

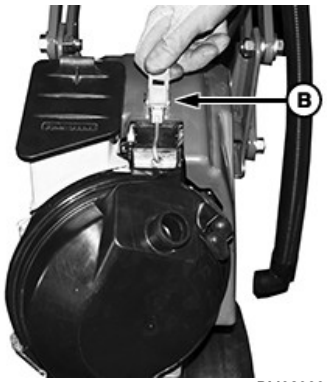
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

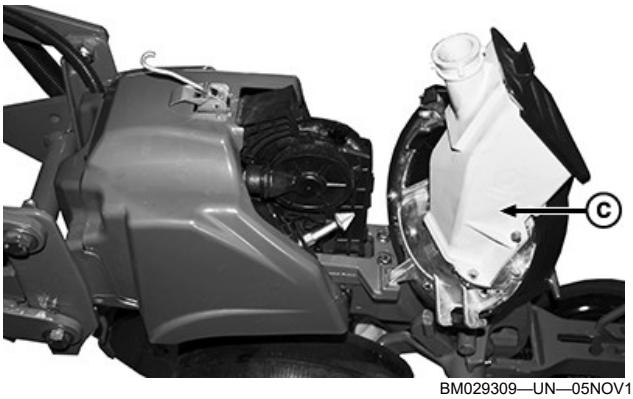


BM029307—UN—05NOV18

2. Remova a mangueira (A).

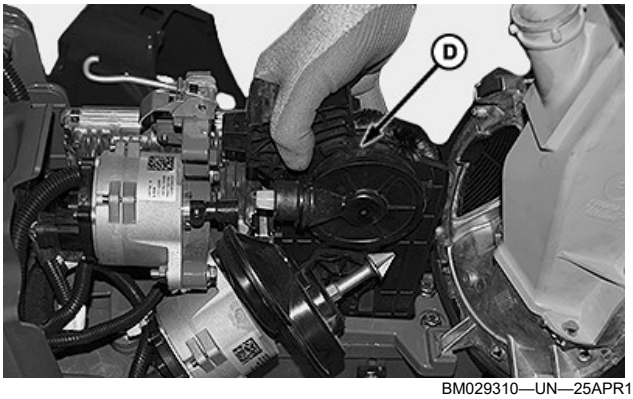


BM029308—UN—05NOV18



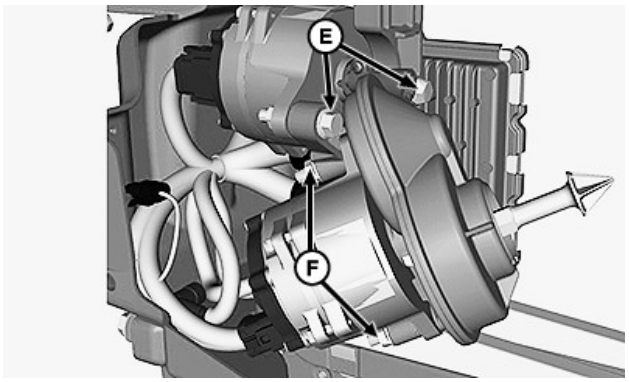
BM029309—UN—05NOV18

3. Abra a trava (B) e puxe o dosador (C) para trás.



BM029310—UN—25APR18

4. Desconecte os conectores da fiação e remova o BrushBelt™ (D).



BM029357—UN—15MAR19

5. Solte os parafusos (E e F) e remova o motor do dosador e o motor BrushBelt™.
6. Para montagem, siga o procedimento na ordem inversa.
7. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

Parafusos—Torque	37 N·m (27 lb·ft)

NN32476,00003E9-54-29APR21

Substituição das Placas de Desgaste do Dosador — Somente para ExactEmerge™

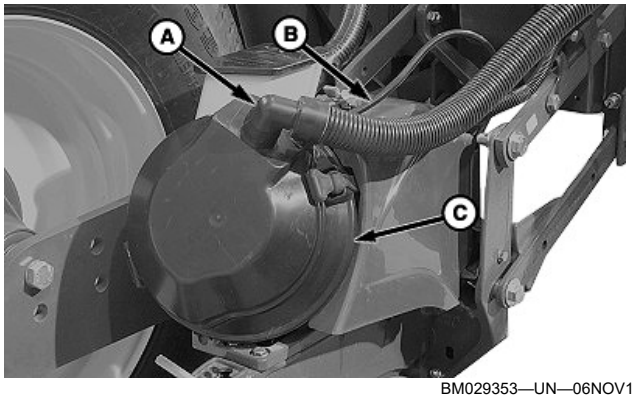
Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

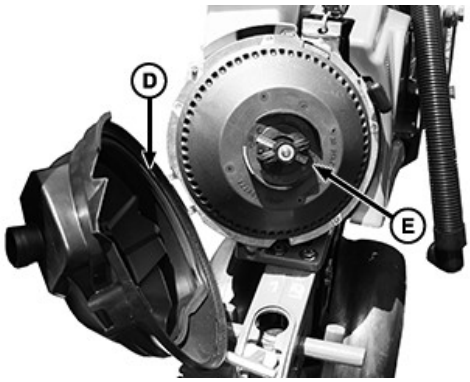
1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company



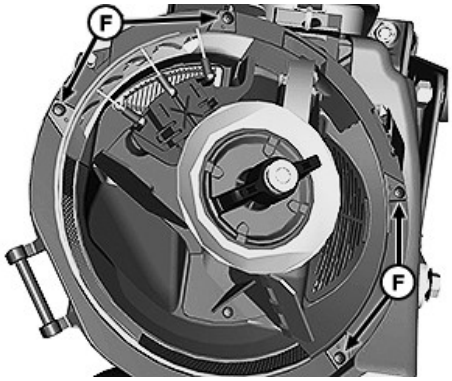
BM029353—UN—06NOV18

2. Remova a mangueira de vácuo (A) e a linha do vacuometro (B) do domo do dosador (C).



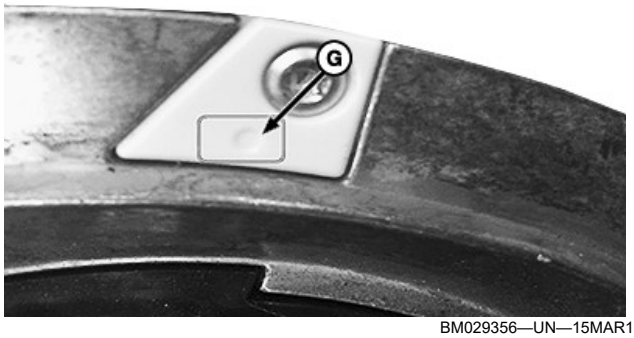
BM029354—UN—06NOV18

3. Abra o domo do dosador de sementes (D) e remova o disco de sementes (E).



BM029355—UN—06NOV18

4. Afrouxe os parafusos (F).



BM029356—UN—15MAR19

NOTA: As placas de desgaste do dosador sofrem desgaste em condições normais. A substituição correta das placas de desgaste ajuda a evitar desgaste do alojamento do dosador. Há um indicador de desgaste na placa (G), quando o indicador de desgaste não está visível, ele precisa ser substituído. As placas de desgaste podem ser movidas de cima para baixo, em caso de desgaste não uniforme, para obter uma vida útil mais longa.

5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

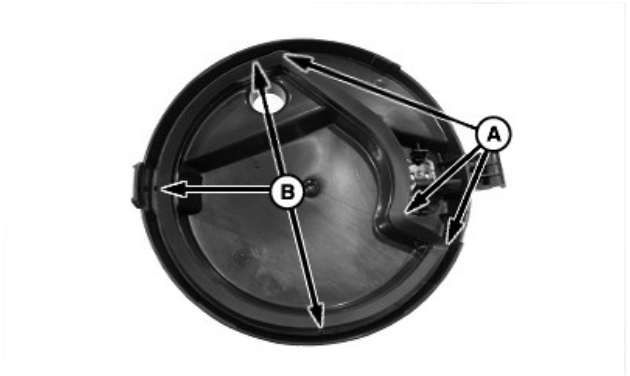
NN32476,00003EA-54-29APR21

Instalação da Nova Vedação a Vácuo

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

Nova Vedação a Vácuo — MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e



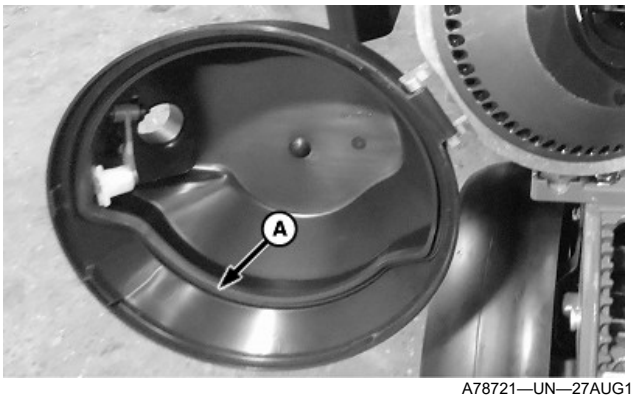
A78799—UN—07APR14

1. Remova o dosador de sementes da unidade de plantio e deixe-o de lado. Não é necessário remover as sementes do alimentador.
2. Destrave a haste e abra a câmara a vácuo.
3. Remova e descarte o vedador a vácuo usado.

NOTA: Este procedimento é realizado se a vedação tiver folga excessiva.

4. Instale uma nova vedação.
5. Insira primeiro os cantos (A) e, em seguida, insira a vedação em três lugares (B) com as covinhas alinhadas com as covinhas do alojamento.
6. Por fim, insira o resto da vedação.
7. Se um disco de sementes estiver sendo usado, aplique Grafite Spray TY25797 no lado do vácuo dos discos de sementes usados.
8. Feche a câmara a vácuo e trave o pino. Instale o alimentador de sementes na unidade de plantio.

Nova Vedação a Vácuo — ExactEmerge™



A78721—UN—27AUG13

A—Vedação

1. Destrave a alavanca do dosador e abra a tampa do dosador de sementes.
2. Remova e descarte a vedação a vácuo antiga.

NOTA: Esse procedimento evita folga excessiva na vedação de vácuo.

3. Instale a nova vedação de vácuo. Insira os cantos da vedação (A) e então insira a vedação nos três locais com as cavidades na vedação alinhadas às cavidades no domo do dosador de sementes. Por fim, insira as partes restantes da vedação.
4. Se um disco de sementes (reservatório) estiver sendo usado, aplique Lubrificante à Base de Grafite TY25797 no lado da vedação de vácuo.
5. Feche a tampa do dosador de sementes e trave a alavanca do dosador.

NN32476,00003EB-54-19MAY21

Remoção e Instalação dos Tubos de Sementes de Face de Descarga Padrão — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e

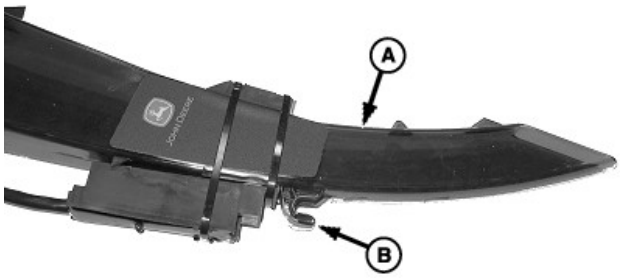
Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

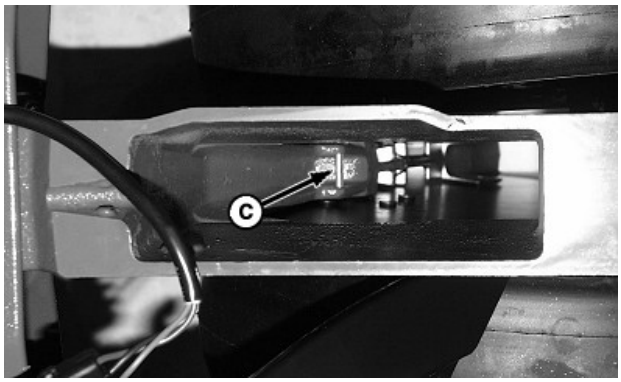
Para remover o tubo de semente, aperte as abas com os dedos até que eles se soltem da peça fundida e puxe para cima.

1. Conecte o chicote elétrico do monitor ao chicote elétrico do sensor.

NOTA: Coloque o conector do chicote elétrico dentro da unidade de plantio ao mesmo tempo em que coloca o tubo de sementes.

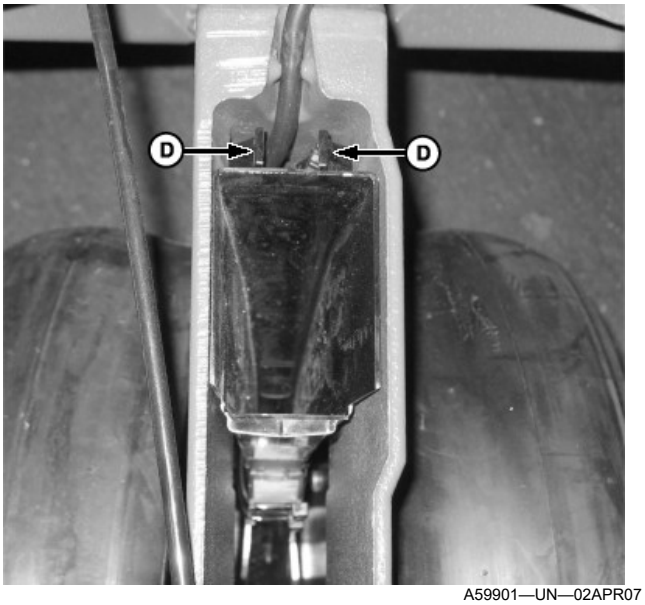


A59900—UN—02APR07



A53298—UN—03NOV03

2. Insira o tubo de sementes (A) na unidade de plantio de modo que o gancho (B) trave no pino de alinhamento (C).



A59901—UN—02APR07

3. Posicione o tubo de sementes de modo que as abas (D) se travem nos furos.

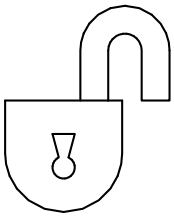
NN32476,00003EC-54-10MAY21

Desative o Acionamento Elétrico — Somente para MaxEmerge™ 5e

Execute esse serviço conforme necessário.

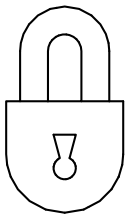
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

IMPORTANTE: O acionador do MaxEmerge™ 5e só precisa ser removido quando quebrado ou quando houver problemas com a carcaça da caixa de engrenagens. A remoção padrão do conjunto do dosador de sementes para manutenção ou serviço não requer que o acionador seja removido da carcaça da caixa de engrenagens.



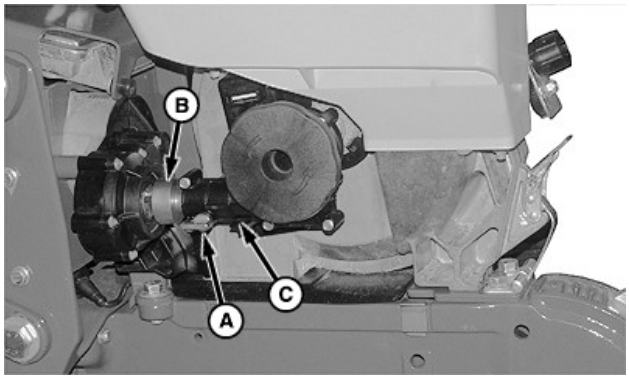
A62348—UN—27MAR08

Símbolo de Destravado para Cima



A62347—UN—27MAR08

Símbolo de Travado para Cima



A90664—UN—24MAY16

A—Pino de Travamento
B—Acoplador de Acionamento do MaxEmerge™ 5e
C—Carcaça da Caixa de Engrenagens

1. Gire o pino de travamento (A) 180 graus até que o símbolo de **destravado** esteja no topo.
2. Puxe o acoplador de acionamento do MaxEmerge™ 5e (B) da carcaça da caixa de engrenagens (C).
3. Gire o pino de travamento (A) 180 graus até que o símbolo de **travado** esteja no topo.

NN32476,00003ED-54-19MAY21

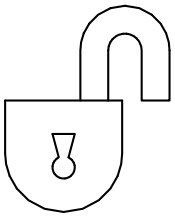
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Engate o MaxEmerge™ 5e — Somente para MaxEmerge™ 5e

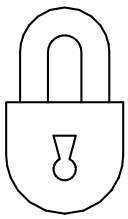
Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

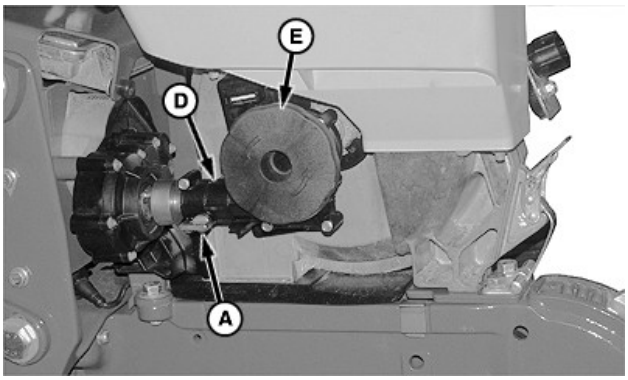
IMPORTANTE: O acionador do MaxEmerge™ 5e só precisa ser removido quando quebrado ou quando houver problemas com a carcaça da caixa de engrenagens. A remoção padrão do conjunto do dosador de sementes para manutenção ou serviço não requer que o acionador seja removido da carcaça da caixa de engrenagens.



A62348—UN—27MAR08
Símbolo de Destravado para Cima



A62347—UN—27MAR08
Símbolo de Travado para Cima



A90665—UN—24MAY16

A100473—UN—27APR18

A—Pino de Travamento
B—Extremidade Quadrada
C—Acoplador de Acionamento do MaxEmerge™ 5e
D—Carcaça da Caixa de Engrenagens
E—Alavanca de Acionamento do Dosador

Gire o pino de travamento (A) em 180 graus até que o símbolo de **destravado** esteja na parte superior.

NOTA: Se o acoplador de acionamento do MaxEmerge™ 5e não engatar totalmente na caixa de engrenagens, gire a alavanca de acionamento do dosador (E) até que o acoplador deslize para dentro da caixa de engrenagens.

2. Começando com a extremidade quadrada (B) primeiro, empurre o acoplador de acionamento do MaxEmerge™ 5e (C) para dentro da carcaça da caixa de engrenagens (D).
3. Gire o pino de travamento (A) 180 graus até que o símbolo de **travado** esteja no topo.

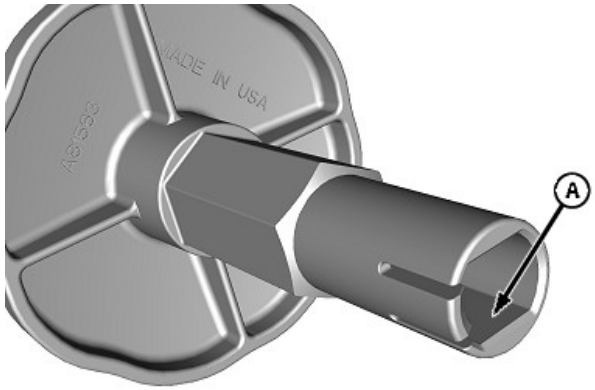
NN32476,00003EE-54-29APR21

Substituição do Cubo da Tesoura do Dosador — Somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

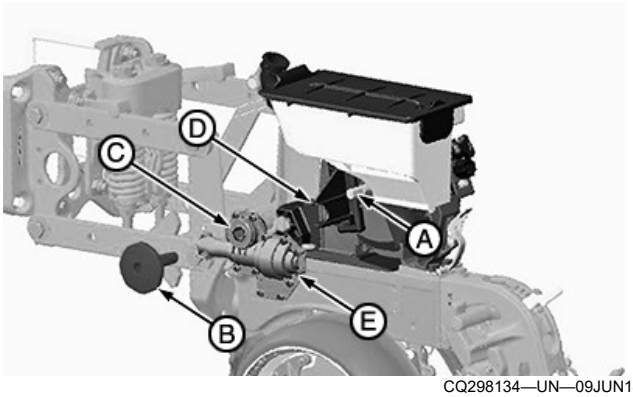
NOTA: As imagens a seguir mostram o MaxEmerge™ 5. No entanto, esse mesmo procedimento também é aplicável para o MaxEmerge™ 5e.



A57648—UN—13MAR06

1. Alinhe as superfícies planas (A).

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

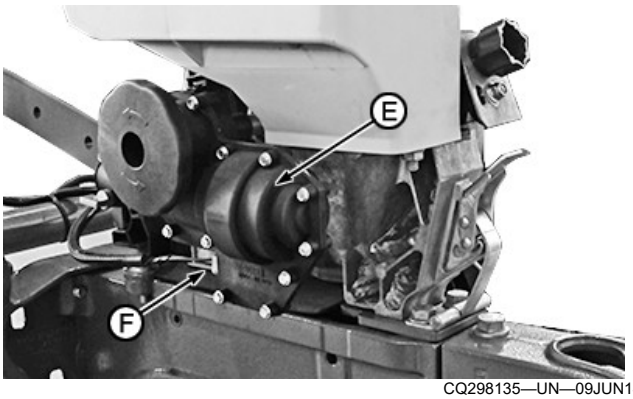


CQ298134—UN—09JUN14

2. Insira a alavanca (B) na caixa de engrenagens (C) até que ela encaixe na ranhura do eixo.

NOTA: A caixa de engrenagens deve assentar no corte (D).

3. Instale a tira plástica para apertar a alavanca (B) no eixo do dosador de sementes.



CQ298135—UN—09JUN14

4. Se equipado com a embreagem RowCommand™ (E), instale o conector (F).

NN32476,00003F0-54-30APR21

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

Drenagem do Tanque do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

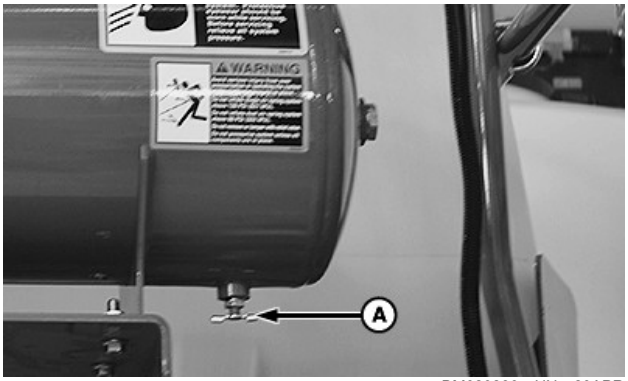
NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

Execute este serviço a cada 10 horas de operação ou diariamente e no início da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029280—UN—20APR18

2. Abra a válvula (A).
3. Drene a água do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF).
4. Após a drenagem, fecha a válvula (A).

h3ymaet,1656934013716-54-15DEC22

Verificação dos Sensores de Pressão do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

Execute este serviço no início da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Eleve a plantadeira e instale as travas de segurança.
3. Desligue o trator e remova a chave de partida.
4. Verifique se os sensores do compressor de força descendente pneumática (PDF) possuem uma leitura de zero quando a plantadeira é elevada.
5. Caso contrário, calibre os sensores.

NOTA: Se for necessária a recalibração dos sensores de pressão do sistema PDF, use as instruções fornecidas no Manual do Operador do SeedStar™ 4 monitor.

NOTA: Este procedimento calibra todos os sensores do PDF.

KK69021,00009A6-54-27MAY21

Verificação do Nível de Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

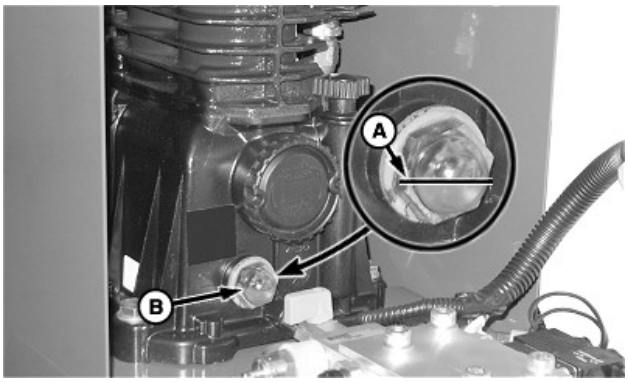
Execute este serviço a cada 10 horas de operação ou diariamente.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Desative a válvula de controle remoto (VCR), desligue o trator e estacione-o antes do serviço.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.



A87494—UN—02SEP15

2. O nível de óleo adequado é na metade (A) do visor de óleo (B).
3. Adicione óleo conforme necessário.

NOTA: Consulte o óleo especificado para o compressor PDF em Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) na seção Lubrificação.

h3ymaet,1656934342779-54-15DEC22

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Troca do Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

Execute este serviço nas primeiras 20 horas de operação, a cada 200 horas de operação e no início da safra.

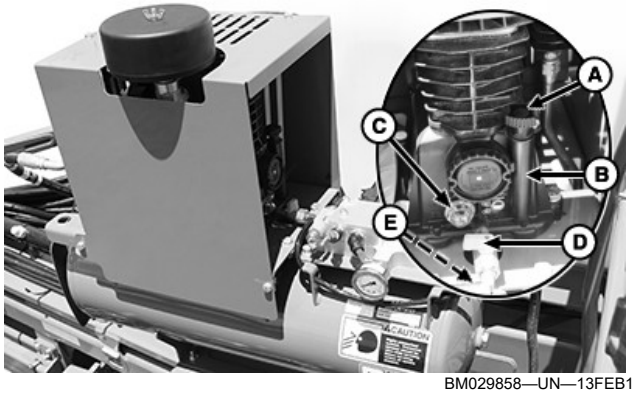
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Desative as válvulas de controle remoto (VCR), desligue o trator e coloque-o em estacionamento antes de fazer a manutenção.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

NOTA: Para auxiliar no abastecimento, use um funil.

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.



BM029858—UN—13FEB19

2. Remova a tampa (A) para facilitar a vazão de óleo durante a drenagem.
3. Coloque um recipiente adequado embaixo da mangueira de drenagem (E).
4. Abra a válvula de dreno (D) e colete o óleo.
5. Feche a válvula de dreno (D).
6. Adicione uma quantidade específica de óleo no reservatório (B) até que o óleo esteja visível na metade do visor de óleo (C).

Especificação

Óleo do Compressor PDF—Capacidade	0,5 L (16,6 fl oz)

NOTA: Consulte o óleo especificado para o compressor PDF em Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) na seção Lubrificação.

7. Reinstale a capa (A).

h3ymaet,1656934615307-54-07DEC22

Limpeza do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

Execute este serviço a cada 50 horas de operação e conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de fazer o serviço.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento filtrante de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento filtrante de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada safra. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

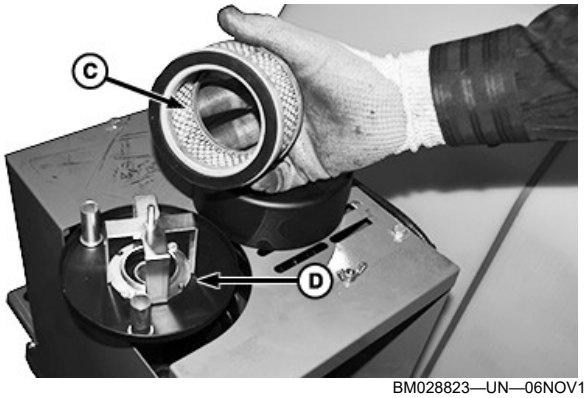
1. Limpe toda a poeira da área ao redor do filtro de ar.

BM028822—UN—01NOV18

2. Remova a porca borboleta (A).

BM028821—UN—01NOV18

3. Remova a proteção climática (B).



BM028823—UN—06NOV18

IMPORTANTE: Evite danos ao elemento filtrante (C) e ao compressor. Não danifique o elemento filtrante (C) ao limpá-lo.

4. Remova o elemento filtrante (C).
5. Para limpar, bata levemente no elemento filtrante em uma superfície firme.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o elemento filtrante (C).

6. Instale o elemento filtrante (C).
7. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).
8. Aperte a porca borboleta (A).

h3ymaet,1656934815479-54-15DEC22

Substituição do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de fazer o serviço.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento filtrante de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento filtrante de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada safra. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

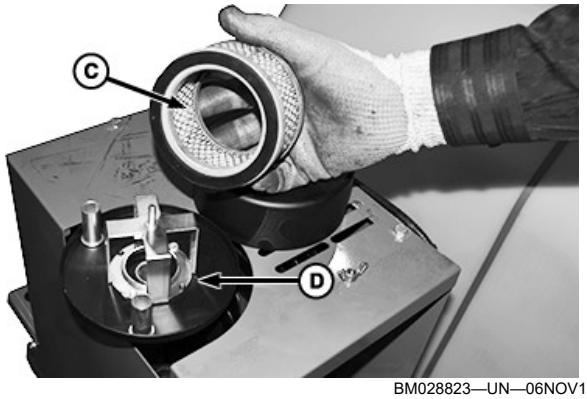
1. Limpe toda a poeira da área ao redor do filtro de ar.

BM028822—UN—01NOV18

2. Remova a porca borboleta (A).

BM028821—UN—01NOV18

3. Remova a proteção climática (B).



BM028823—UN—06NOV18

4. Remova o elemento filtrante (C) e substitua por um novo. Consulte o concessionário John Deere.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o elemento filtrante novo (C).

5. Instale o novo elemento filtrante (C).
6. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).
7. Aperte a porca borboleta (A).

h3ymaet,1656935255540-54-15DEC22

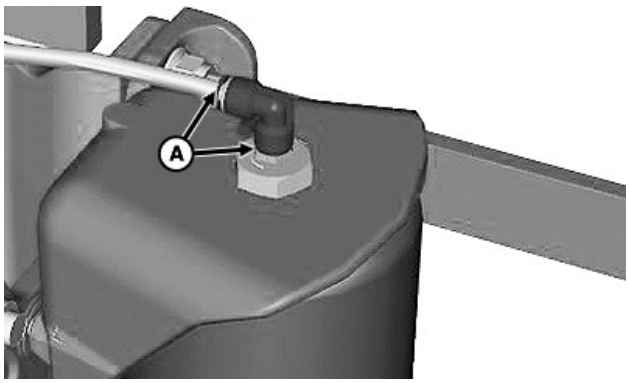
Verificação de Vazamentos nos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

Execute este serviço no início da safra e no meio da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

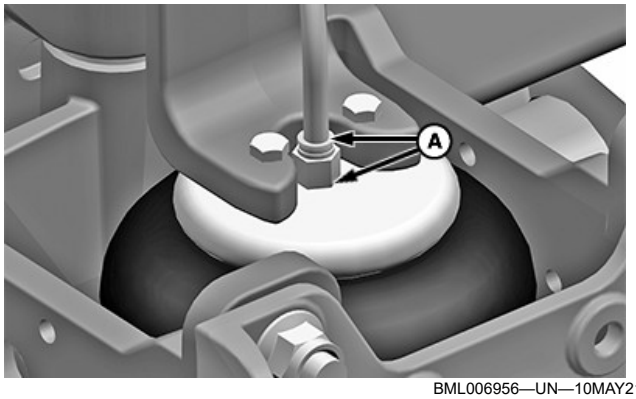
CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029349—UN—01NOV18

Conectores — Molas Pneumáticas PDF das Unidades de Linha



BML006956—UN—10MAY21

Conectores — Molas Pneumáticas PDF do Disco Sulcador

2. Coloque uma mistura de água e detergente ou sabão em volta dos pontos de conexão (A).
3. Verifique se a mistura começa a formar espuma. Se sim, repare ou substitua as peças. Se não, significa que há vazamento presente.
4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

KK69021,00009AB-54-12MAY21

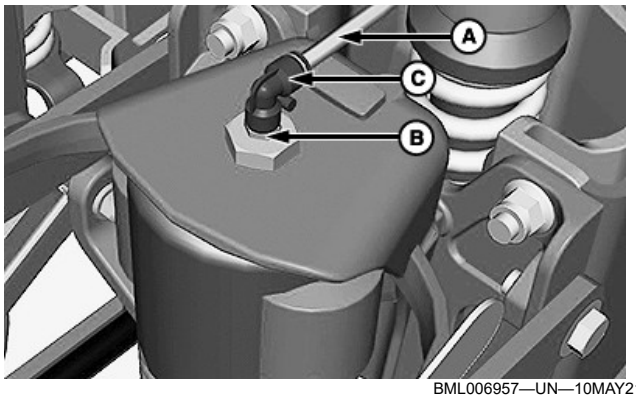
Substituição dos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BML006957—UN—10MAY21

2. Desengate a mangueira (A).
3. Afrouxe a porca (B) e remova o conector (C).
4. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

KK69021,00009AC-54-12MAY21

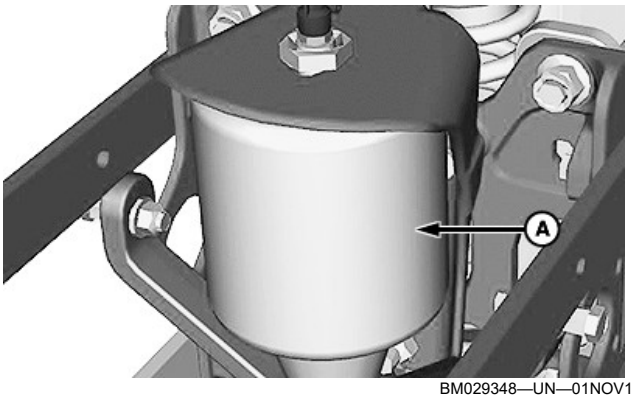
Verificação de Vazamentos nas Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

Execute este serviço no início da safra e no meio da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

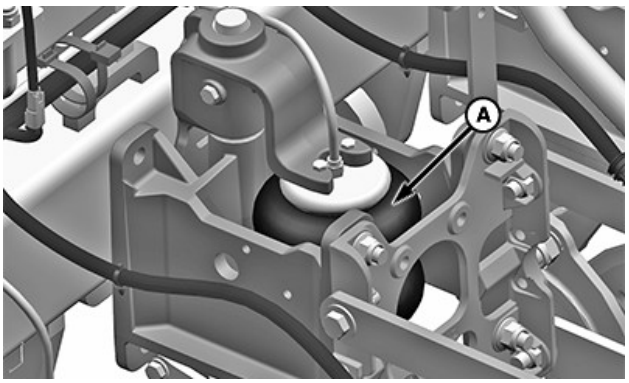
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029348—UN—01NOV18

Molas Pneumáticas PDF das Unidades de Linha



BML006954—UN—10MAY21

Molas Pneumáticas PDF do Disco Sulcador

2. Verifique o vazamento de ar na mola pneumática da força descendente pneumática (PDF) (A).

NOTA: Para verificar se há vazamento nas molas pneumáticas PDF (A), use uma mistura de água e detergente ou sabão que forme espuma nos pontos indicados.

3. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
4. Repare ou substitua, se necessário.

KK69021,00009AD-54-12MAY21

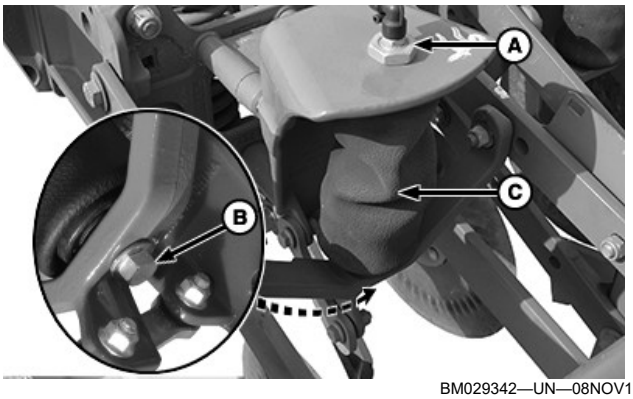
Substituição das Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. **Procedimento de substituição para as molas pneumáticas PDF das unidades de linha:**
   a. Remova o conector do compressor de força descendente pneumática (PDF). (Consulte Substituição dos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado nesta seção.)

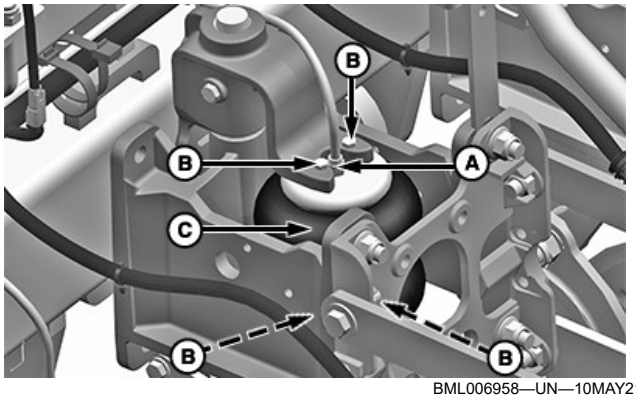


BM029342—UN—08NOV18

   b. Remova a porca (A).
   c. Remova o parafuso (B) e a mola pneumática (C).
   d. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.
   e. Aperte a porca (A) e o parafuso (B) de acordo com a especificação:

Especificação	
Porca (A) — Unidades de Linha PDF—Torque	21 N·m (186 lb·in)
Parafuso (B) — Unidades de Linha PDF—Torque	35 N·m (26 lb·ft)

3. **Procedimento de substituição para as molas pneumáticas PDF do disco sulcador:**



BML006958—UN—10MAY21

a. Remova a porca (A).

b. Remova os quatro parafusos (B) na parte superior e na parte inferior da mola pneumática (C).

c. Remova a mola pneumática (C).

d. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

e. Aperte a porca (A) e o parafuso (B) de acordo com a especificação:

Especificação

Porca (A) — Disco Sulcador
PDF—Torque. . . . . 22 N·m (194,7 lb·in)

Parafusos (B) — Disco Sulcador
PDF—Torque. . . . . 23 N·m (203,5 lb·in)

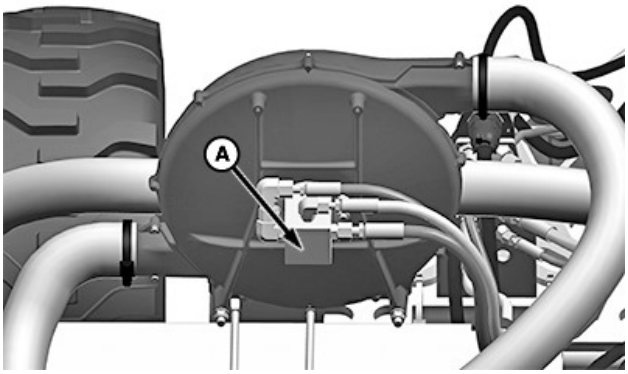
KK69021,00009AE-54-12MAY21

Inspeção do Motor a Vácuo

Execute este serviço a cada 10 horas de operação ou diariamente e quando for detectada uma quantidade excessiva de vazamento de óleo.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

NOTA: Uma pequena quantidade de vazamento de óleo é aceitável.



BML006953—UN—05MAY21

Motor a vácuo

1. Verifique se há vazamentos de óleo no motor a vácuo (A).
2. Se houver vazamento na carcaça do motor, verifique se não há conexões ou peças de fixação soltas no motor.
3. Se o vazamento de óleo for excessivo ou se os níveis de vácuo não puderem ser mantidos, substitua o motor a vácuo (A).

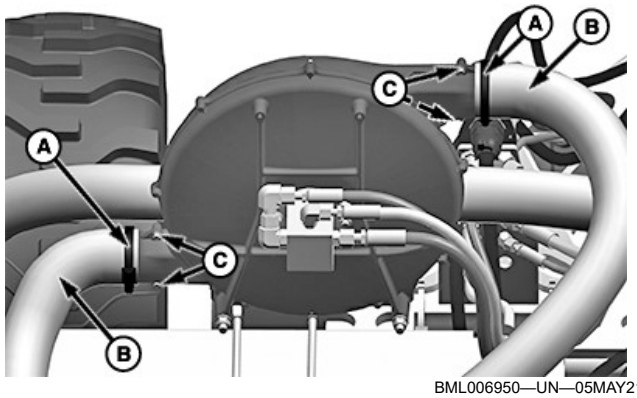
KK69021,00009A1-54-19MAY21

Inspeção e Limpeza do Acondicionador do Impulsor de Vácuo e do Alojamento

Execute este serviço a cada 400 horas de operação (fim da safra).

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

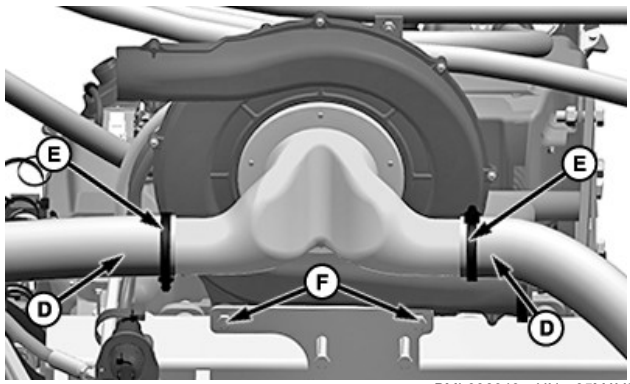
CUIDADO: Evite ferimentos causados por produtos químicos. Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças cobertas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.



BML006950—UN—05MAY21

Ventoinha a Vácuo

1. Remova as braçadeiras (A) das mangueiras superior e inferior (B). Desconecte as mangueiras superior e inferior (B).
2. Remova os parafusos (C).



BML006949—UN—05MAY21

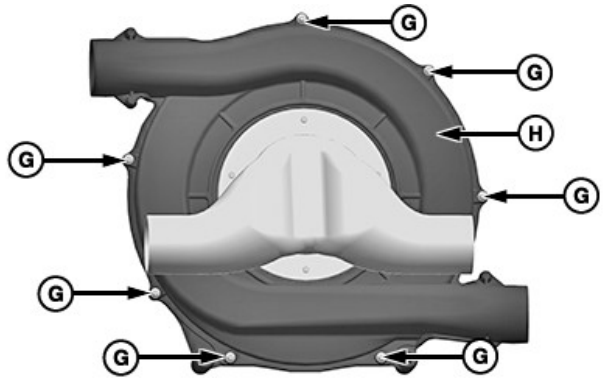
Mangueiras Laterais

3. Remova as braçadeiras (E) e as mangueiras laterais (D).

CUIDADO: Evite ferimentos. A ventoinha a vácuo é pesada. Certifique-se de apoiar corretamente antes de remover os parafusos do suporte (F) que fixam o soprador na máquina.

IMPORTANTE: Evite danos as linhas hidráulicas. Certifique-se de apoiar a entoinha a vácuo corretamente.

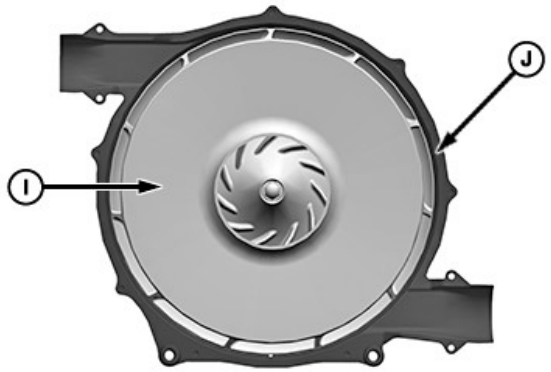
4. Apoie a ventoinha a vácuo e remova os parafusos do suporte (F).



BML006951—UN—05MAY21

Tampa da Ventoinha a Vácuo

5. Remova os parafusos da tampa (G) e a tampa (H).



BML006952—UN—05MAY21

6. Limpe o acondicionador do impulsor (I) e o alojamento.
7. Inspecione o acondicionador do impulsor (I) para saber se há lascas ou rachaduras. Substitua o acondicionador do impulsor (I), se forem encontrados danos. Consulte o concessionário John Deere.
8. Inspecione se há sinais de contato da carcaça do ventilador a vácuo (J) com o acondicionador do impulsor. Substitua a carcaça do ventilador a vácuo (J) e o acondicionador do impulsor (I) se o contato for evidente. Consulte o concessionário John Deere.
9. Instale os componentes na ordem inversa da remoção.

KK69021,00009A2-54-03MAY21

Limpeza da Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo

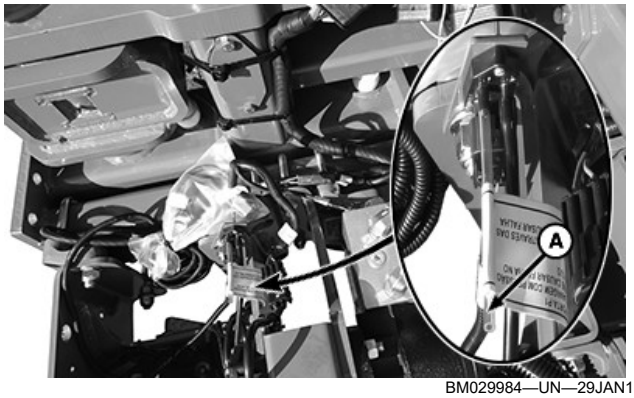
Execute este serviço no início da safra e conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

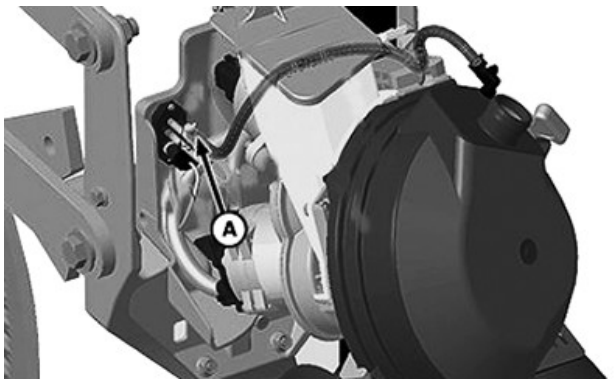
IMPORTANTE: Este procedimento é recomendado para evitar danos ao sistema de vácuo.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



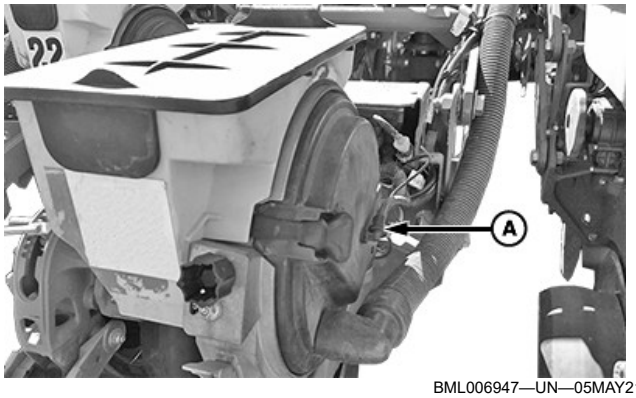
BM029984—UN—29JAN19

Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo — MaxEmerge



BM029360—UN—30OCT18

Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo — ExactEmerge



BML006947—UN—05MAY21

Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo — MaxEmerge

2. Desengate a mangueira (A) e verifique se o sistema está sujo.
3. Remova as mangueiras (A) em ambos os lados.
4. Se necessário, limpe o sistema.

KK69021,00009A3-54-12MAY21

Limpeza do Sistema de Vácuo

Execute este serviço a cada 50 horas de operação e conforme necessário. Limpe o sistema de vácuo pelo menos uma vez por semana durante a operação ou com mais frequência em condições severas de poeira devido ao acúmulo de palha e/ou material estranho nas extremidades das mangueiras do sistema de vácuo.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

Sujeira ou inoculante/tratamento de sementes podem se acumular no sistema de vácuo e causar baixo vácuo nas unidades de plantio, resultando em perda de precisão da dosagem de sementes.

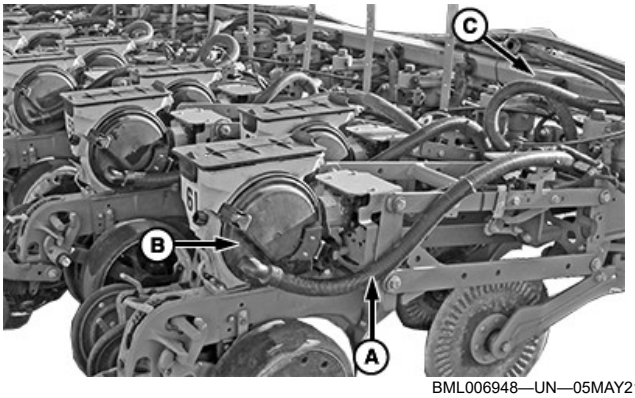
CUIDADO: Evite ferimentos causados por produtos químicos. Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças cobertas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

Limpe o sistema de vácuo pelo menos uma vez por semana durante a operação ou com mais frequência em condições severas de poeira.

Limpe da seguinte maneira:

1. Ligue as ventoinhas a vácuo e ajuste a vazão hidráulica para 75%.

NOTA: A imagem mostra uma plantadeira MaxEmerge™ 5e que serve somente para referência. O procedimento é similar para todos os modelos de plantadeira.



BML006948—UN—05MAY21

Mangueira de Vácuo

2. Uma unidade de plantio por vez, remova a mangueira de vácuo (A) do dosador de sementes (B). Inspecione e limpe qualquer palha e/ou material estranho em ambas as extremidades de instalação da mangueira (A). Agite a mangueira (A) por alguns segundos e reinstale-a no dosador de sementes (B).
3. Remova as placas de inspeção de vácuo no tubo da estrutura (C), um de cada vez, e depois as reinstale.
4. Repita o procedimento para todas as unidades de plantio.

KK69021,00009A4-54-03MAY21

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

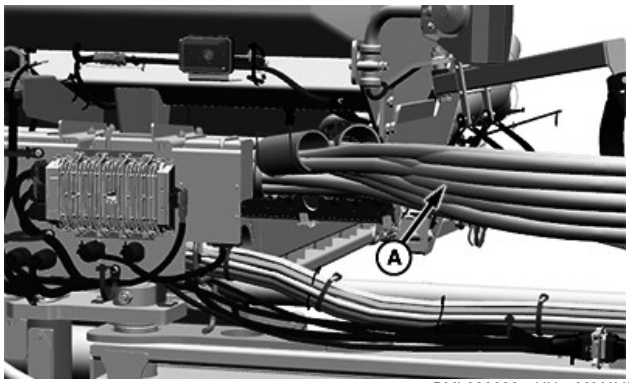
Verificação do Roteamento das Mangueiras do Central Commodity System (CCS™)

Execute este serviço no início da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BML020638—UN—03MAY21

2. Verifique se as mangueiras (A) estão direcionadas corretamente.
3. Verifique se as mangueiras estão dobradas ou danificadas.
4. Repare ou substitua, se necessário.

NN32476,0000401-54-03MAY21

Verificação do Sensor do Central Commodity System (CCS™)

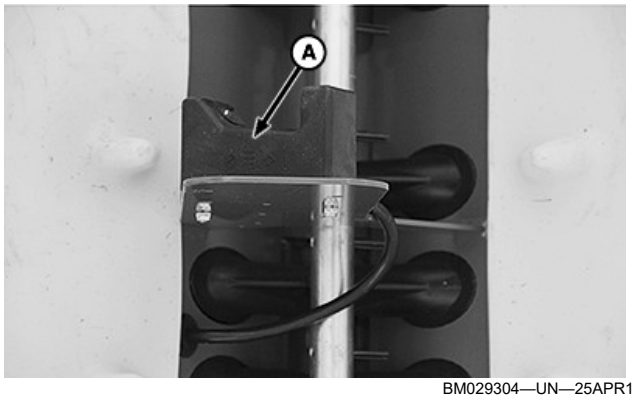
Execute este serviço no início da safra.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

Para evitar erros nas leituras de sensor no central commodity system (CCS™):

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029304—UN—25APR18

2. Verifique se o sensor (A) está limpo.
3. Verifique se o sensor está em perfeitas condições.
4. Limpe ou substitua, se necessário.

NN32476,0000400-54-03MAY21

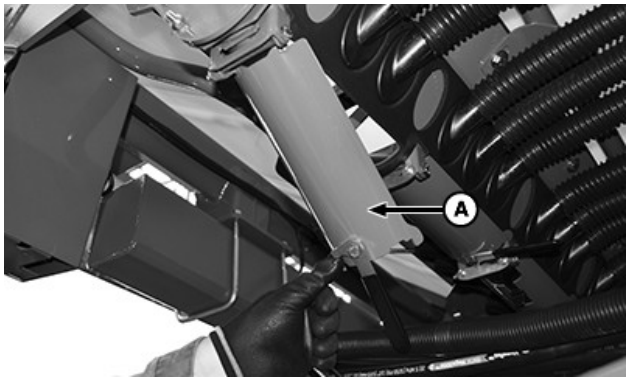
Limpeza do Distribuidor do Central Commodity System (CCS™)

Execute este serviço no início da safra e conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029325—UN—30OCT18

2. Abra a alavanca (A).
3. Verifique se o coletor do central commodity system (CCS™) está sujo.
4. Limpe, caso necessário.

NN32476,0000402-54-03MAY21

Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS™)

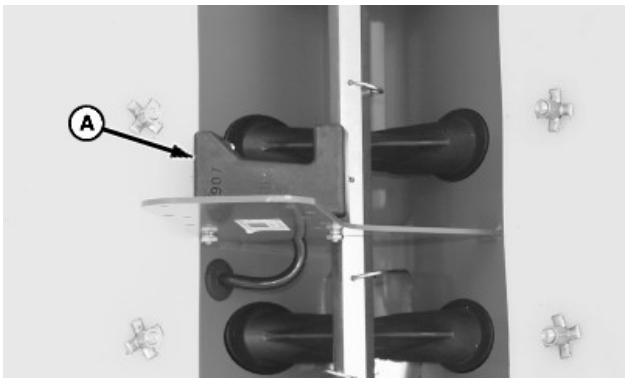
Execute esse serviço conforme necessário.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Abra o tanque do CCS™.



A49868—UN—12AUG02

3. Limpe os sensores de nível do tanque (A) antes de abastecer os tanques do CCS™.
4. Limpe os sensores com uma vassoura de cerdas duras, 203 mm (8 in) de largura, com uma alça de 1,4 m (4.5 ft) de comprimento..

NN32476,0000403-54-03MAY21

Zerar o Manômetro do Ventilador do Central Commodity System (CCS™)

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

NOTA: Para zerar o vacuômetro no monitor, consulte o Manual do Operador do SeedStar™.

1. Desligue o ventilador do commodity system a vácuo (CCS™).
2. Com o indicador de vácuo na posição vertical, desconecte a linha do monitor do ventilador do CCS™ para equalizar o indicador com a pressão atmosférica.

BM029824—UN—31OCT18

3. Use o parafuso de ajuste de zero (A) para ajustar o ponteiro do indicador exatamente na marca zero.
4. Conecte a linha do monitor.

NN32476,0000404-54-03MAY21

Verificação do Filtro do Medidor da Ventoinha do Central Commodity System (CCS™)

Execute este serviço a cada 400 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer o serviço.

BM029860—UN—13NOV18

1. Se o filtro do medidor da ventoinha do central commodity system (CCS™) (A) ficar entupido com poeira, limpe-o.

NOTA: Inspecione anualmente o filtro do medidor do soprador CCS™.

2. Substitua, se necessário.

NN32476,0000405-54-03MAY21

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Solução de Problemas

Estrutura

Sintoma	Problema	Solução
A máquina não dobra ou desdobra.	Sem energia.	Verifique a fonte de energia.
	Sistema hidráulico conectado incorretamente.	Verifique se a conexão da válvula de controle remoto (VCR) está correta. (Consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento da Máquina.)
	Procedimentos de dobramento e desdobramento omitidos.	Siga os passos apropriados para as funções do interruptor da caixa de controle.
	Baixo nível de óleo hidráulico.	Verifique o nível de óleo do trator e a trava da VCR, se equipada. (Consulte o Manual do Operador do seu trator.)
A máquina não abaixa.	Sem energia.	Verifique a fonte de energia.
	Sistema hidráulico conectado incorretamente.	Verifique a conexão correta da VCR. (Consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento da Máquina.)
	Travas de serviço instaladas.	Verifique se as travas de serviço estão instaladas. Reposicione as travas de serviço, se necessário.
	O interruptor plantar/trans está em posição incorreta.	Certifique-se que o interruptor TRANS-PLANT esteja na posição PLANT.
	Óleo hidráulico baixo.	Verifique o nível de óleo do trator e a trava da VCR, se equipada. (Consulte o Manual do Operador do seu trator.)

NN32476,0000407-54-27MAY21

Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)

Sintoma	Problema	Solução
As unidades de linha do lado direito da máquina não plantam.	Contrapino do eixo de acionamento direito cisalhado.	Repare a causa do cisalhamento do pino e substitua o contrapino.
	Desconexão do acionamento de meia largura é acionada.	Mova o interruptor para a posição intermediária.
As unidades de linha do lado esquerdo da máquina não plantam.	Contrapino do eixo de acionamento esquerdo cisalhado.	Repare a causa do cisalhamento do pino e substitua o contrapino.

Sintoma	Problema	Solução
	Desconexão do acionamento de meia largura é acionada.	Mova o interruptor para a posição intermediária.

N8XR12J,00006D1-54-15MAR22

Vacuômetro

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias válvulas de controle remoto (VCRs) para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

NOTA: O ajuste do vácuo e do Central Commodity System (CCS) para a DB40, DB50, D74 Tipo B e DB90 é executado somente nas VCRs do trator. Para a DB40, DB50 e DB74 Tipo A, isso também pode ser ajustado na válvula de controle de vazão.

Sintoma	Problema	Solução
Falsa leitura no monitor.	Sensores do tubo de sementes sujos.[1]	Limpar sensores. (Consulte a seção Serviço — Unidade de Plantio — Dosador de Sementes e Reservatório.)
	Os sensores de sementes estão sujos.[2]	Limpe os sensores (Consulte a seção Verificação da Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge™ em Serviço — Unidade de Plantio — Dosador de Sementes e Caixa de Sementes.)
	Os sensores de sementes não estão instalados corretamente.[2]	Verifique se o sensor de sementes está instalado contra a guia de desgaste.
Não há plantio de sementes.	A plantadeira não tem nenhuma Pressão a Vácuo.	Consulte as soluções para quando a plantadeira tiver pouco vácuo nesta lista de solução de problemas.
	O acionamento do dosador não está engatado.	Acione o acionamento do dosador.
	Tubos de sementes entupidos ou danificados.[1]	Inspecione os tubos de sementes. Certifique-se de que todos os tubos de sementes estejam devidamente presos na haste da unidade. Substitua se estiver danificado.
		Limpe a lama com escova de limpeza.
	A caixa de sementes da unidade de linha está vazia.	Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes para a máquina correspondente.

[1] Somente para MaxEmerge 5 e MaxEmerge 5e
[2] Somente para ExactEmerge

Sintoma	Problema	Solução
	O cartucho BrushBelt está obstruído ou danificado.[3]	Inspecione o BrushBelt. Certifique-se de que os cartuchos estejam devidamente presos na ponteira da haste da unidade. Em caso de danos, substitua-o.
		Limpe toda a lama com uma escova limpa.
	O BrushBelt não tem tensão aplicada.[3]	Aplique tensão no BrushBelt girando o botão no cartucho.
Espaçamento entre sementes deficiente.	Os orifícios de vácuo do disco de sementes estão obstruídos.	Limpe os discos de sementes.
		Inspecione o conjunto da roda ejetora. Limpe ou substitua conforme necessário.
	O tratamento de sementes aplicado pelo agricultor causa acúmulos e as sementes ficam presas.	Siga o procedimento de uso e aplicação de talco recomendado.
		Limpe o dosador de sementes e os discos de sementes.
	Vedações dos dosadores gastas.	Substitua as vedações.
	Cubos dos discos de sementes mal ajustados.	Reajuste os cubos.
	Vácuo incorreto para a semente sendo plantada.	Ajuste o nível de vácuo conforme o ajuste recomendado.
	Indicador de vácuo defeituoso.	Verifique a linha de ar para o indicador. Limpe-o se estiver obstruído. Substitua a linha de ar, se danificada ou cortada.
	Discos de sementes gastos.	Substitua os discos.
	Tubos de semente mal instalados ou gastos.	Reinstale ou substitua os tubos de sementes. Certifique-se de que o gancho do tubo de sementes esteja devidamente posicionado na haste da unidade.
	Semente tratada presa na célula.	Limpe os discos.
		Pulverize os discos de sementes com lubrificante à base de grafite.

[3] *Somente para ExactEmerge*

Sintoma	Problema	Solução
	Lama no interior dos tubos de sementes.[4]	Limpe a lama com escova de limpeza.
	Proteção do tubo de sementes gasta.[4]	Troque a proteção.
	O Cartucho BrushBelt está instalado incorretamente ou gasto.[5]	Reinstale ou substitua o cartucho BrushBelt. Verifique se o gancho do cartucho está posicionado corretamente na ponteira da haste da unidade.
	Há lama dentro do cartucho BrushBelt.[5]	Remova o BrushBelt, limpe-o e reinstale-o.
	O sensor de sementes está instalado incorretamente.[5]	Verifique se a aba no revestimento de desgaste está posicionada corretamente na ranhura do sensor de sementes. (Consulte Operação do Dosador de Sementes — seção ExactEmerge™.)
	O BrushBelt tem uma proteção de cartucho desgastada.[5]	Substitua a proteção do cartucho.
Baixa população de sementes.	Furos de vácuo do disco de sementes entupidos.	Limpe os discos de sementes.
		Disco Tipo Liso: Instale o conjunto ejetor de sementes ou substitua o conjunto ejetor de sementes gasto.
	Sementes "sujas" entupindo os furos de vácuo.	Use sementes limpas.
		Disco Tipo Liso: Instale o conjunto ejetor de sementes ou substitua o conjunto ejetor de sementes gasto.
	Limpador do disco de sementes ausente.	Substitua o limpador.
	Nível baixo de sementes no tanque do CCS.	Adicione sementes.
	Nível baixo de sementes no dosador.	Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes para a plantadeira correspondente.
	Sementes "tratadas" presas nas células.	Deixe o ventilador do CCS funcionar por 10 minutos antes do plantio para aquecer o ar.

[4] Somente para MaxEmerge 5 e MaxEmerge 5e
[5] Somente para ExactEmerge

Sintoma	Problema	Solução
		Inspecione os discos do dosador de sementes da unidade de plantio. Limpe se houver acúmulo.
		Adicione lubrificante à base de grafite nos tanques do CCS.
	O tratamento de sementes aplicado pelo agricultor causa acúmulos e as sementes ficam presas.	Pare de usar os tratamentos ou aumente a quantidade de grafite usada.
	Vácuo baixo.	Aumente o nível de vácuo.
	Acúmulo de material estranho (palha) no domo de vácuo.	Inspecione o domo e limpe conforme necessário.
	Vedações dos dosadores gastas.	Substitua as vedações.
	Discos de sementes gastos.	Substitua os discos de sementes.
	Sensores do tubo de sementes sujos, se a baixa população que aparece no monitor for diferente da contagem de campo.[6]	Limpe os tubos de sementes e os sensores.
	"Amontoamento" de sementes no reservatório ou dosador.	Aumente a taxa de grafite usada.
		Limpe o vacuômetro e o reservatório.
	Amontoamento de sementes no dosador.	Aumente a taxa de grafite usada.
		Limpe o vacuômetro e o reservatório.
	Distribuição de sementes inadequada.	Aumente a pressão do tanque do CCS.
	Cotovelos de descarga ou da entrada obstruídos.	Limpe os cotovelos.
	Tamanho de sementes incompatível com os discos de sementes.	Use os discos de sementes corretos.
	Plantio muito rápido para condições de terreno acidentado.	Plante na velocidade recomendada.
		Aumente o vácuo.
		Aumente a força descendente da unidade.

[6] *Somente para MaxEmerge 5 e MaxEmerge 5e.*

Sintoma	Problema	Solução
	A escova do dosador de sementes está mal instalada ou gasta.	Instale corretamente a escova ou troque-a.
	O eliminador de duplicações está ajustado incorretamente.	Ajuste a escova do eliminador duplo interna na posição correta para a semente sendo plantada. Abaixe o ajuste por um entalhe se ocorrerem saltos de sementes.
	O sensor de sementes está instalado incorretamente.	Verifique se a guia no revestimento de desgaste está adequadamente posicionada na fenda do sensor de sementes (consulte Instalação e Remoção do Cartucho do BrushBelt™).
	Os orifícios do distribuidor de vácuo não estão instalados.	Instale os orifícios nos locais corretos (Consulte as versões de 12, 16 ou 24 das linhas do posicionamento do orifício do distribuidor a vácuo.)
Alta população de sementes.	Vácuo alto.	Ajustar o nível de vácuo.
	Sensor de vácuo com defeito.	Verifique a linha de ar até o sensor. Limpe-o se estiver obstruído. Substitua a linha de ar, se danificada ou cortada.
	Discos das sementes gastos.	Substitua os discos de sementes.
	Tamanho de sementes incompatível com os discos de sementes.	Use os discos de sementes corretos.
	Plantio muito lento.	Plante na velocidade recomendada nas tabelas de taxas de plantio.
	Cubos dos discos de sementes soltos.	Aperte os cubos dos discos.
	Telas da minicaixa de sementes entupidas, dosador abastecido excessivamente.	Limpe as telas do minirreservatório.
	Furos do cotovelo de descarga entupidos.	Limpe os cotovelos.
	Tanques do CCS esvaziando.	Abasteça ou redistribua as sementes nos tanques CCS.
	Eliminador de duplicações ajustado incorretamente.	(Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes para a plantadeira correspondente.)

Sintoma	Problema	Solução
	O sensor de sementes está instalado incorretamente.	Verifique se a aba no revestimento de desgaste está posicionada corretamente na ranhura do sensor de sementes.
	As escovas do eliminador de duplicações ou defletor do dosador estão instaladas incorretamente.	Instale corretamente as escovas do eliminador de duplicações ou do defletor. (Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes para a plantadeira correspondente.)
Tubos do sensor de sementes entupindo.[7]	Máquina rola para trás quando é abaixada.	Abaixe a máquina movimentando-se para frente.
	Lama no interior dos tubos de sementes.	Limpe a lama com escova de limpeza.
	O volante do trator é virado quando a máquina está abaixada e estacionária. (Somente tratores com tração nas quatro rodas ou de esteiras.)	Evite girar o trator quando a máquina estiver abaixada e parada.
Obstrução do cartucho BrushBelt.[8]	A plantadeira está rolando para trás quando é abaixada.	Abaixe a plantadeira somente enquanto se move para frente.
	Há lama dentro do cartucho BrushBelt.	Remova o BrushBelt, limpe-o e reinstale o cartucho.
	O operador está girando o volante do trator quando a plantadeira está abaixada e estacionária. (Somente tratores com tração nas quatro rodas ou de esteiras.)	Evite fazer curvas com o trator quando a plantadeira estiver abaixada e estacionária.
Profundidade de semeadura inconsistente.	Plantio em sementeiras acidentadas.	Aumente a pressão de força descendente sendo aplicada à unidade de linha.
	A lama está se acumulando nos pneus das rodas calibradoras de profundidade.	Remova a lama dos pneus das rodas calibradoras de profundidade. Evite operar a plantadeira em condições de plantio com lama.
	Tubos de sementes parcialmente entupidos ou mal instalados.[7]	Inspecione os tubos de sementes. Certifique-se de que todos os tubos de sementes estejam devidamente presos na haste da unidade.
		Limpe a lama com escova de limpeza.
	A plantadeira está exibindo saltos excessivos da unidade de linha.	O operador deve reduzir a velocidade de avanço da plantadeira.

[7] *Somente para MaxEmerge 5 e MaxEmerge 5e*
[8] *Somente para ExactEmerge*

Sintoma	Problema	Solução
		Aumente a pressão de força descendente sendo aplicada à unidade de linha.
Muitos saltos.	Ajuste de vácuo baixo.	Aumente o vácuo.
	Os furos no disco de sementes estão obstruídos com detritos.	Remova os detritos do disco de sementes. Instale a roda ejetora correta.
	O ajuste do eliminador de duplicações é muito agressivo.	Ajuste o eliminador duplo um entalhe abaixo e verifique os resultados. Repita o ajuste do eliminador de duplicações até que os resultados removam os saltos.
	Plantio rápido demais.	Reduza a velocidade de plantio.
	Nível baixo de sementes na caixa de sementes.	Aumente a pressão do tanque do CCS.
	A roda ejetora está desgastada ou danificada.	Verifique se a roda ejetora está engatando nos furos no disco de sementes, observando a parte de trás do dosador de sementes. Substitua a roda ejetora, conforme necessário.
Falha prematura da vedação no motor da ventoinha.	Conexões hidráulicas incorretas.	Verifique as conexões da mangueira. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento.)
	Pressão do dreno da caixa alta.	Verifique se há 172 kPa (1.72 bar) (25 psi) ou menos de pressão de retorno no motor.
		Certifique-se de que a linha de drenagem da caixa esteja conectada e a mangueira não tenha dobras.
Vácuo baixo.	Os orifícios estão instalados incorretamente no tubo do distribuidor.	Consulte as versões de 12, 16 ou 24 de linhas de posicionamento do orifício do distribuidor a vácuo.
	Conexões hidráulicas incorretas.	Verifique as conexões. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento.)
	Mangueiras de vácuo da unidade de plantio não conectadas ao dosador.	Conecte as mangueiras de vácuo ao dosador.
	Para Plantadeiras do Tipo A: válvula de controle de vazão mal ajustada.	Ajuste o botão da válvula de controle.

Sintoma	Problema	Solução
	Para Plantadeiras do Tipo B e DB90: Fluxo da válvula de controle remoto (VCR) do trator mal ajustada.	Ajuste a VCR do trator.
	Sistema do distribuidor entupido com poeira.	Limpe o sistema do distribuidor de ar.
	Mangueiras do distribuidor dobradas ou comprimidas.	Para remover as partes dobradas ou amassadas, reposicione as mangueiras.
	Proteção da ventoinha entupida com poeira ou tratamentos de sementes.	Limpe a proteção do soprador.
	Tira de borracha do alojamento do dosador solta.	Prenda a tira de borracha do alojamento à câmara.
	Vedações do dosador desgastadas ou viradas.	Inspecione as vedações. Reposicione ou substitua.
	Sistema do distribuidor montado sem anéis-O.	Desmonte o sistema do distribuidor de ar e adicione os anéis-O onde necessário.
	Domo de vácuo mal fechado.	Certifique-se de que o domo de vácuo feche devidamente.
	Acúmulo de material estranho (palha) no domo de vácuo.	Inspecione o domo e limpe conforme necessário.
Vácuo irregular.	Sistema do distribuidor entupido com poeira.	Limpe o sistema do distribuidor de ar.
	Para Plantadeiras do Tipo A: Falha da válvula de controle.	Substitua a válvula de controle de vazão.
	Nível baixo do óleo do trator.	Adicione óleo no reservatório de óleo do trator.
	O trator não estabiliza a vazão (quando controlada com a VCR do trator).	Consulte o concessionário John Deere.
	A vedação do coletor de vácuo no tubo da estrutura está ausente ou não instalado corretamente.	Instale a vedação do distribuidor de vácuo no tubo da estrutura ou endireite a vedação existente.
O sensor de vácuo não zera.	Não ajustada.	Zere o ajuste no sensor de vácuo (Consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre como zerar o sensor de vácuo).

Sintoma	Problema	Solução
O sistema de geração de energia do trator faz um ruído de trepidação.	Carga leve do alternador ou baixa RPM do trator.	Em baixas rotações (RPM) do trator e com uma carga leve do alternador nas engrenagens da TDP do trator, é normal ocorrer um ruído de trepidação durante o funcionamento do sistema de geração de energia.
	Os passa-fios do suporte não estão em contato com o suporte inferior.	Solte os parafusos de montagem. Use um dispositivo de alavanca para apoiar o suporte para baixo até que os passa-fios estejam em contato com o suporte inferior. Aperte os parafusos de montagem enquanto aplica alavanca no suporte.
O Sistema de Geração de Energia do trator apresenta alta temperatura do óleo na tela.	Baixo nível de óleo ou grade do alternador sujo.	Desligue o trator. Limpe a grade do alternador. Verifique o nível de óleo e lubrifique a engrenagem interna.

h3ymaet,1656007938736-54-07DEC22

Conjunto do Ventilador do CCS™

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias válvulas de controle remoto (VCRs) para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

NOTA: O ajuste do vácuo e do Central Commodity System (CCS) para a DB40, DB50, D74 Tipo B e DB90 é executado somente nas VCRs do trator. Para a DB40, DB50 e DB74 Tipo A, isso também pode ser ajustado na válvula de controle de vazão.

Sintoma	Problema	Solução
Vazamentos no motor do ventilador do CCS.	Linha de drenagem da caixa crimpadas, não conectada ao orifício de baixa pressão, ou conectada ao orifício errado com alta contrapressão.	Repare o motor do ventilador. Para evitar futuras falhas, conecte a linha de drenagem ao retorno de baixa pressão (reservatório) do trator ou coloque a mangueira na posição de armazenamento. O dreno da caixa deve ter menos de 172 kPa (1,72 bar) (25 psi).
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS.	Substitua a vedação. Consulte o concessionário John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Linha de dreno da caixa puxada para fora do acoplador no trator.	Verifique o roteamento da mangueira das mangueiras hidráulicas ao longo do levante. Certifique-se de que a caixa de drenagem esteja instalada corretamente no trator. Repare o motor do ventilador.
O ventilador do CCS não está girando.	Verifique se a válvula está instalada ao contrário.	Alterne a orientação da válvula de retenção.
	Os eixos oscilantes estão para cima.	Eixos oscilantes inferiores.
	Interruptor de dobramento no eixo oscilante apresentando mau funcionamento.	Verifique a continuidade com os cabos para baixo.
	A válvula de controle remoto (VCR) não está na posição de retenção contínua.	Ponha a VCR na posição de retenção retraída.
	Baixo nível de óleo hidráulico.	Verifique e abasteça o reservatório de óleo.
	Linha de retorno da válvula de controle do trator fechada.	Acione a alavanca de controle momentaneamente no sentido oposto.
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS.	Substitua a vedação. Consulte o concessionário John Deere.
	Motor do ventilador do CCS com defeito.	Repare ou substitua o motor. Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de controle de vazão do CSS com defeito (se equipada).	Conserte ou substitua a válvula. Consulte o concessionário John Deere.
	Interruptor da unidade de linha pressionado.	Baixe a máquina até o solo e ajuste o interruptor conforme necessário.
	Interruptor da unidade de linha com defeito.	Substitua o interruptor.
	Para Plantadeiras do Tipo A: válvula de controle de vazão mal ajustada	Aumente o ajuste do controle de vazão.
	Para Plantadeiras do Tipo B e DB90: válvula de controle remoto (VCR) mal ajustada.	Aumente o ajuste de vazão da VCR.
	Mangueira de retorno mal encaixada na saída da VCR.	Verifique as conexões.
O ventilador do CCS vibra.	Lâminas do ventilador sujas.	Limpe o ventilador.

Sintoma	Problema	Solução
	Lâminas do ventilador quebradas; ventilador desbalanceado.	Substitua o conjunto da lâmina do ventilador.
Surtos no ventilador do CCS.	Para Plantadeiras do Tipo A: válvula de controle de vazão mal ajustada.	Ajuste ou substitua a válvula de controle de vazão.
	Para Plantadeiras do Tipo B e DB90: válvula de controle remoto (VCR) mal ajustada.	Ajuste a configuração de vazão da VCR.
Falha prematura da vedação do motor do ventilador do CCS.	Dreno da caixa do CCS não conectado ao reservatório.	Conecte a mangueira de dreno da caixa ao reservatório. O dreno da caixa deve ter menos de 172 kPa (1,72 bar) (25 psi).
Para Plantadeiras do Tipo A: pressão do tanque muito baixa.	O manômetro do CCS não foi zerado.	Zere o manômetro do CCS.
	A mangueira do manômetro do CCS está desconectada ou danificada.	Reconecte ou troque a mangueira.
	Ajuste muito baixo do controle de vazão do trator.	Aumente a configuração da válvula.
	Válvula de controle do CCS defeituosa.	Repare ou substitua a válvula. Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de controle de vazão da máquina mal ajustada.	Aumente a configuração da válvula.
	Pressão do trator muito baixa.	Verifique e repare o sistema hidráulico do trator. Consulte o concessionário John Deere.
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS.	Substitua a vedação. Consulte o concessionário John Deere.
	Motor do ventilador do CCS com defeito.	Repare ou substitua o motor. Consulte o concessionário John Deere.
	Ventilador do CCS girando para trás.	Verifique se a válvula de retenção foi removida da linha de retorno. Verifique e corrija as conexões de mangueira ao trator.
	Vazamento excessivo de ar do tanque.	Instale as tampas.
	Manômetro quebrado.	Conserte ou substitua o medidor.
Para Plantadeiras do Tipo B e DB90: Pressão do tanque muito baixa.	Ajuste de fluxo da Válvula de Controle Remoto (VCR) muito baixo.	Repare ou substitua a VCR. Consulte o concessionário John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
O manômetro não zera.	Medidor não ajustado.	Zere o medidor. (Consulte Zerar Central o Manômetro do Central Commodity System™ (CCS) em Serviço — seção Central Commodity System (CCS™).)
	Medidor danificado.	Substitua o manômetro.
	Umidade no indicador.	Seque o indicador.
	Mangueira de sucção entupida.	Limpe ou substitua a mangueira conforme necessário.
Ventilador do CCS liga e desliga durante a passagem pelo campo.	Estrutura muito alta, fazendo com que o interruptor da unidade de linha abra e feche.	Ajuste a altura da estrutura. (Consulte Ajuste da Altura da Estrutura Principal na seção Preparação da Plantadeira.)
	Interruptor do ventilador da unidade de linha mal ajustado.	Ajuste o interruptor.
A Ventoinha/Agitador do CCS não engata quando a plantadeira está abaixada.	Inspecione o fusível F3 de 10 A no chicote elétrico do controle da estrutura.	Substitua o fusível, se necessário.
	Verifique se há 12 V nos pinos 1 e 7 no conector de 7 pinos do trator/ /plantadeira.	Consulte o concessionário John Deere.
	Verifique o magnetismo no solenoide da ventoinha do CCS.	Verificação dos solenoides
	Verifique o interruptor da unidade de linha do CCS (unidade de linha central esquerda nos braços paralelos).	Ajuste o interruptor.
		Substitua conforme necessário.

h3ymaet,1656008347278-54-07DEC22

Distribuição de produto do CCS™

Sintoma	Problema	Solução
Mangueiras de distribuição entupidas.	Material estranho nas sementes.	Limpe as sementes ou use tampa com tela.
	As tampas dos tanques foram abertas com o ventilador do CCS™ em funcionamento.	Espere que o ventilador do CCS™ pare antes de abrir as tampas.
	Excesso de pressão no ventilador do CCS™.	Reduza a pressão.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Tampa do tanque aberta ou vazando excessivamente.	Feche e trave a tampa.
	Mangueira comprimida ou esmagada.	Substitua ou repare a mangueira.
	Volume de ar muito baixo.	Aumente a velocidade do ventilador do CCS™. (Consulte Operação na seção Central Commodity System (CCS™).)
	Material estranho bloqueando o sistema de ar.	Remova a mangueira puxando-a diretamente para fora do bico (sem torcer) para remover o material que está causando o entupimento. (Consulte Serviço — seção Central Commodity System (CCS™).)
	Mangueiras direcionadas retas ou para cima ou com inclinações muito grandes.	Passe novamente as mangueiras de maneira adequada.
	Alta umidade.	Use mais grafite e misture completamente ou aguarde por condições mais secas.
	Ventilador do CCS™ funcionando sem plantar por tempo excessivo.	Desligue o ventilador quando não estiver plantando por mais do que alguns minutos.
Distribuição de produto irregular entre unidades de linha.	Nível do produto muito baixo para distribuição precisa.	O bico do CCS™ deve estar coberto para distribuir sementes.
	Tela do reservatório entupido.	Remova a tela e bata levemente até limpar.
	Cotovelo de descarga entupido.	Remova o cotovelo e limpe-o.
		Se necessário para a semente utilizada, certifique-se de que os cotovelos de descarga cinzas estejam devidamente instalados em máquinas de 42 linhas ou maiores. (Consulte Operação na seção Central Commodity System (CCS™).)
	Volume de ar muito baixo.	Aumente a pressão do tanque do CCS™. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Mangueira de ar obstruída.	Limpe a mangueira de ar. (Consulte Serviço — seção Central Commodity System (CCS™).)

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Bico obstruído.	Consulte Serviço — seção Central Commodity System (CCS™).
	Compactação de sementes nos bicos do tanque.	Desligue o trator, acione o freio de estacionamento e remova a mangueira de distribuição de saída do tanque do CCS™ (puxe diretamente para fora — sem torcer). Solte ou remova as sementes presas no bico. Sempre que a plantadeira permanecer abaixada e estacionada por mais de alguns minutos com sementes nos tanques do CCS™, desligue o trator e gire a chave para desligar. Os agitadores funcionam sempre que a plantadeira é abaixada e a chave está ligada, o que pode causar compactação de sementes nos bicos.
	Insertos de bico instalados nos bicos para plantio de sorgo.	Remova os insertos dos bicos quando não estiver plantando sorgo.
	Agitador não funciona.	Verifique o fusível, o conector de alimentação e o fio terra.
Sem semente no dosador.	Volume de ar muito baixo.	Verifique se a pressão do tanque está ajustada para a pressão recomendada.
	Mangueira de ar obstruída.	Esvazie o dosador usando uma bandeja. Reinstale o disco de sementes e feche o domo de vácuo. Ligue o ventilador do CCS™ e sacuda a mangueira vigorosamente próximo ao dosador. Continue a sacudir a mangueira cada vez mais próximo do tanque. Aumente a pressão do tanque, se necessário, para soprar as sementes para fora mais facilmente. Se o dosador encher de sementes, repita o processo até que não haja mais sementes na mangueira. Verifique se ambas as tampas estão firmemente fechadas.
	Obstrução do bico dentro do tanque.	Com o freio de estacionamento engatado, a transmissão em estacionamento e o trator desligados, remova a mangueira de ar da saída do tanque. Verifique e remova qualquer obstrução encontrada.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Compactação de sementes nos bicos do tanque.	Desligue o trator, acione o freio de estacionamento e remova a mangueira de distribuição de saída do tanque do CCS™ (puxe diretamente para fora — sem torcer). Solte e remova as sementes presas no bico. Sempre que a plantadeira permanecer abaixada e estacionada por mais de alguns minutos com sementes nos tanques do CCS™, desligue o trator e gire a chave para desligar. Os agitadores funcionam sempre que a plantadeira é abaixada e a chave está ligada, o que pode causar compactação de sementes nos bicos.
	Alta umidade.	Use mais talco e misture completamente ou aguarde por condições mais secas.
	Tampa do tanque do CCS™ aberta.	Feche a tampa.
	As portas de limpeza no fundo do tanque estão abertas ou vazando ar.	Feche as portas.
	Cotovelo de descarga entupido no minirreservatório.	Limpe o entupimento e diminua a pressão no tanque do CCS™.
		Se necessário para a semente utilizada, certifique-se de que os cotovelos de descarga cinzas estejam devidamente instalados em máquinas de 36 linhas ou maiores. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Amontoamento de sementes no tanque do CCS™.	Verifique se o agitador está funcionando. Verifique o fusível, o conector de alimentação e o fio terra. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
		Aumente a pressão do tanque do CCS™.
		Adicione o lubrificante de grafite e misture-o completamente com as sementes.
	Tanques do CCS™ vazios.	Abasteça os tanques do CCS™.
	Insertos de bico instalados.	Remova os insertos dos bicos quando estiver plantando outras culturas.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
Sementes danificadas.	Volume de ar muito alto.	Reduza a pressão no tanque do CCS™.
		Adicione grafite.
	Sementes velhas e secas.	Use sementes frescas.
Há excesso de população nas linhas individuais.	Tanques do CCS™ ficando vazios.	Abasteça ou redistribua as sementes nos tanques do CCS™.
	Nível de vácuo do dosador muito alto.	Diminua o nível de vácuo.
	Ventilação de vácuo da caixa de sementes entupida.	Limpe a ventilação.
	Ventilação do cotovelo de descarga entupida.	Limpe os furos de ventilação no cotovelo.
Dosagem ou liberação de produto imprecisa ou irregular.	Nível do produto no dosador de sementes muito baixo para uma distribuição precisa.	Aumente a pressão do tanque do CCS™.
	Material estranho obstruindo passagens de produtos.	Remova o material estranho. (Consulte Operação na seção Central Commodity System (CCS™).)
	Tela do reservatório entupido.	Remova a tela e bata levemente até limpar.
	Protuberâncias nas sementes.	Use sementes limpas. Use telas ao abastecer os tanques.
	Acúmulo de sementes no tanque.	Aumente a pressão do tanque do CCS™. (Consulte Operação do Central Commodity System (CCS™).)
		Adicione o lubrificante de grafite e misture-o completamente com as sementes.
	A tampa de borracha no dosador não cobre a abertura do tubo de sementes na ponteira da haste.	Realinhe a tampa de borracha para que ela se assente na unidade de linha quando o dosador estiver instalado.
Sem fluxo de semente.	Mangueira de distribuição de sementes entupida.	Não eleve e abaixe a máquina continuamente sem plantar sementes. (Consulte Operação do Central Commodity System (CCS™).)

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
		Não opere a máquina com quase todos dos dosadores sem sementes, já que as mangueiras de sementes para as linhas com sementes podem entupir. (Consulte Operação do Central Commodity System (CCS™).)
		Ajuste a pressão do ventilador doCCS™ ao nível recomendado.
	Óleo hidráulico frio.	Deixe o ventilador do CCS™ funcionar por 10 minutos antes do plantio para aquecer o óleo. Ajuste a pressão do tanque.
O ventilador do CCS™ apresenta picos.	Válvula de controle de vazão com defeito.	Substitua a válvula.
Ventilador do CCS™ liga e desliga durante a passagem pelo campo.	Estrutura muito alta, fazendo com que o interruptor do ventilador na unidade de linha entre as rodas da estrutura principal do lado esquerdo abra e feche.	Ajuste da altura da estrutura.
		Ajuste o interruptor do ventilador da unidade de linha.
A máquina se eleva lentamente.	Ventilador do CCS™ funcionando durante o ciclo de elevação.	O interruptor do ventilador da unidade de linha não funciona.
A vazão de distribuição de sementes do CCS™ é baixa.	A mangueira de sementes está comprimida.	Endireite ou repare a mangueira. Mantenha as mangueiras ao máximo na posição horizontal.
	Material estranho alojado na mangueira ou no coletor.	Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Pressão do tanque inadequada.	Instale as tampas.
		Reajuste a VCR.
		Aumente a pressão no tanque do CCS™ em 2 polegadas.
A luz de aviso de nível baixo do tanque do CCS™ não está funcionando.	Sensor de nível do tanque sujo.	Limpe os LEDs do sensor com uma escova macia.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Luz de advertência de nivel de tanque baixo queimada.	Para testar, desconecte todos os conectores do chicote elétrico dos sensores de nível do tanque. Se a luz não acender, substitua a lâmpada dentro da caixa de controle da estrutura.

NN32476,0000412-54-27MAY21

Dobramento Fácil

Sintoma	Problema	Solução
Não opere o dobramento fácil.	A altura do engate foi calibrada enquanto no modo de transporte.	Execute a calibração enquanto estiver no modo de plantio (consulte o manual SeedStar™ 4 para obter mais informações).
	As mangueiras hidráulicas estão conectadas incorretamente.	Siga as orientações na seção Acoplamento e Desacoplamento.
	As válvulas de controle remoto (VCRs) não estão designadas.	Consulte o procedimento de Atribuição da VCR no manual SeedStar™ 4.
Dobramento fácil não funciona ou para (plantadeiras conectadas a um engate de 2 pontos).	A automação do implemento não foi ativada.	Ative a automação. (Consulte seu revendedor John Deere ou um técnico de serviço qualificado.)
	A plantadeira é conectada a um trator incompatível.	Conecte a um trator compatível. (Consulte Requisitos do Trator na seção Especificações.)
	Os limites de engate do trator estão muito altos.	Defina o limite superior do engate em 98%.
		Defina o limite inferior do engate em 0%.
	A altura de transporte da plantadeira está configurada muito alta.	Defina a altura de transporte em 96%.

NN32476,000040E-54-06MAY21

SeedStar

Sintoma	Problema	Solução

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
Singulação e coeficiente de variação não estão disponíveis.	Os indicadores são desabilitados quando as limitações do sistema são excedidas.	Para SeedStar 2 — MaxEmerge 5, as funções estão disponíveis somente para a taxa alvo de sementes abaixo de 40 sementes por segundo, considerando que a velocidade é limitada a 12 km/h (7,5 mph) e o número de unidades de linha é de 48 linhas ou menos. Para SeedStar 4 — MaxEmerge 5e, as funções estão disponíveis somente para a taxa alvo de sementes de até 40 sementes por segundo, considerando que a velocidade é limitada a 12 km/h (7,5 mph) e o número de unidades de linha é de 48 linhas ou mais. SeedStar 4 — ExactEmerge não tem restrição.

NOTA: Espaçamento entre as linhas de 0,45 m (17.7 in) com capacidade máxima aproximada do sistema de 266.000 sem/ha.

Espaçamento entre as linhas de 0,50 m (19.7 in) com capacidade máxima aproximada do sistema de 240.000 sem/ha.

Espaçamento entre as linhas de 0,76 m (30 in) com capacidade máxima aproximada do sistema de 158.000 sem/ha.

Espaçamento entre as linhas de 0,90 m (35.4 in) com capacidade máxima aproximada do sistema de 133.000 sem/ha.

vbxus5v,1736873412651-54-14JAN25

Especificações

Requisitos do Trator

NOTA: As plantadeiras do tipo A usam várias válvulas de controle remoto (VCRs) para a função de vácuo, enquanto as plantadeiras do tipo B usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

Plantadeiras DB40

Potência Mínima do Motor (MaxEmerge 5) . . . . . 166 kW (222 hp)
Potência Mínima do Motor (MaxEmerge 5e) . . . . 201 kW (270 hp)
Potência Mínima do Motor (ExactEmerge). . . . . 276 kW (370 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo A (MaxEmerge 5) 3
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo A (ExactEmerge ou MaxEmerge 5e) 4
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo B (MaxEmerge 5) 4
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo B (ExactEmerge ou MaxEmerge 5e) 3
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo. . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .19 700 kPa (197 bar) (2857 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 3493 kg (7700 lb)

Plantadeiras DB50

Potência Mínima do Motor (MaxEmerge 5) . . . . . 201 kW (270 hp)
Potência Mínima do Motor (MaxEmerge 5e) . . . . 201 kW (270 hp)
Potência Mínima do Motor (ExactEmerge). . . . . 298 kW (400 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo A (MaxEmerge 5) 4
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo A (ExactEmerge ou MaxEmerge 5e) 5
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo B (MaxEmerge 5) 4
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo B (ExactEmerge ou MaxEmerge 5e) 3
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo. . . . . .Sim
Suplementação de Potência (PB) . . . . . .Sim
AutoTrac™ . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .19 700 kPa (197 bar) (2857 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 4536 kg (10 000 lb)

Plantadeiras DB74

Potência Mínima do Motor (MaxEmerge 5) . . . . . 239 kW (320 hp)
Potência Mínima do Motor (MaxEmerge 5e) . . . . 239 kW (320 hp)
Potência Mínima do Motor (ExactEmerge). . . . . 388 kW (520 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo A (MaxEmerge 5) 5
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo A (ExactEmerge ou MaxEmerge 5e) 6
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo B (MaxEmerge 5) 4
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias — Tipo B (ExactEmerge ou MaxEmerge 5e) 3
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo. . . . . .Sim
Suplementação de Potência (PB) . . . . . .Sim
AutoTrac™ . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .19 700 kPa (197 bar) (2857 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 5624 kg (12 399 lb)

Plantadeiras DB90

Potência Mínima do Motor (MaxEmerge 5) . . . . . 343 kW (460 hp)
Potência Mínima do Motor (MaxEmerge 5e) . . . . 343 kW (460 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias (MaxEmerge 5) 5
Número de Válvulas de Controle Remoto (VCRs) Necessárias (MaxEmerge 5e) 4
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo. . . . . .Sim
Suplementação de Potência (PB) . . . . . .Sim
AutoTrac™ . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .19 700 kPa (197 bar) (2857 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 8200 kg (18 078 lb)

Especificações Necessárias do Sistema Hidráulico do Trator — ExactEmerge e MaxEmerge 5e — Tipo A

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
DB40 DB50 DB74	VCR1	Elevar/Central Commodity System (CCS)/ /Compressor	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR2	Seções Laterais (dobramento/ /desdobramento)	60,0 (15,8)	Intermitente

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
	VCR3	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
	VCR4	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
DB50 DB74	VCR5	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
DB74	VCR6	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo

Especificações Necessárias do Sistema Hidráulico do Trator — ExactEmerge e MaxEmerge 5e — Tipo B

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
DB40 DB50 DB74	VCR1	Elevação	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR2	Seções Laterais (dobrar/ /desdobrar)/ Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR3	Vácuo	37,2 (9,8)/55,8 (14,7)/74,4 (19,6)	Contínuo
	VCR4 ou Suplementação de Potência (PB)	Compressor	19,2 (5,1)	Intermitente

Especificações Necessárias do Sistema Hidráulico do Trator — Apenas DB90 MaxEmerge 5e

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
DB90	VCR1	Elevação	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR2	Seções Laterais (dobrar/ /desdobrar)/ Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR3	Vácuo	74,4 (19,7)	Contínuo
	VCR4 ou Suplementação de Potência (PB)	Compressor	19,2 (5,1)	Intermitente

Especificações Necessárias do Sistema Hidráulico do Trator — Apenas DB90 MaxEmerge 5

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
DB90	VCR1	Elevação	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR2	Seções Laterais (dobrar/ /desdobrar)/ Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR3	Vácuo	74,4 (19,7)	Contínuo
	VCR4	Cilindro da Plataforma	20 (5,3)	Intermitente
	VCR5 ou Suplementação de Potência (PB)	Transmissão Variável (VRD)	31,5 (8,3)	Contínuo

Especificações Necessárias do Sistema Hidráulico do Trator — MaxEmerge 5 — Tipo A

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
DB40	VCR1	Elevar/Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR2	Seções Laterais (dobramento/ /desdobramento)	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR3	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	VCR4 ou Suplementação de Potência (PB)	Motor do Acionamento de Taxa Variável (VRD)	31,5 (8,3)	Contínuo
DB50	VCR1	Elevar/Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR2	Seções Laterais (dobramento/ /desdobramento)	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR3	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	VCR4	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
	VCR5 ou Suplementação de Potência (PB)	Motor do Acionamento de Taxa Variável (VRD)	31,5 (8,3)	Contínuo
DB74	VCR1	Elevar/Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR2	Seções Laterais (dobramento/ /desdobramento)	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR3	Cilindro da Plataforma	20 (5,2)	Intermitente
	VCR4	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	VCR5	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	VCR6 ou Suplementação de Potência (PB)	Motor do Acionamento de Taxa Variável (VRD)	31,5 (8,3)	Contínuo

Especificações Necessárias do Sistema Hidráulico do Trator — MaxEmerge 5 — Tipo B

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
DB40	VCR1	Elevação	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR2	Seções Laterais (dobrar/ /desdobrar)/ Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR3	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	VCR4	Motor do Acionamento de Taxa Variável (VRD)	31,5 (8,3)	Contínuo
DB50	VCR1	Elevação	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR2	Seções Laterais (dobrar/ /desdobrar)/ Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR3	Vácuo	55,8 (14,7)	Contínuo
	VCR4	Transmissão Variável (VRD)	31,5 (8,3)	Contínuo
DB74	VCR1	Elevação	60,0 (15,8)	Intermitente
	VCR2	Seções Laterais (dobrar/ /desdobrar)/ Central Commodity System (CCS)	60,0 (15,8)/26,4 (7,0)	Intermitente/Contínuo
	VCR3	Vácuo	74,4 (19,6)	Intermitente
	VCR4	Cilindro da Plataforma	20 (5,2)	Intermitente

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
	VCR5 ou Suplementação de Potência (PB)	Motor do Acionamento de Taxa Variável (VRD)	31,5 (8,3)	Contínuo

h3ymaet,1655925297643-54-07DEC22

Especificações do Chassi

Plantadeiras DB40

Tipo do Chassi . . . . . Dobramento Dianteiro, Três Seções
Cilindros dos Módulos da Roda 4
Cilindros da Lança 1
Cilindros de Dobramento 2
Cilindros de Trava 1

Plantadeiras DB50

Tipo do Chassi . . . . . Dobramento Dianteiro, Três Seções
Cilindros dos Módulos da Roda 4
Cilindros da Lança 1
Cilindros de Dobramento 2
Cilindros de Trava 1

Plantadeiras DB74

Tipo do Chassi . . . . . Dobramento Dianteiro, Três Seções
Cilindros dos Módulos da Roda 4
Cilindros da Lança 1
Cilindros de Dobramento 2
Cilindros de Trava 1

Plantadeiras DB90

Tipo do Chassi . . . . . Dobramento Dianteiro, Cinco Seções
Cilindros dos Módulos da Roda 6
Cilindros da Lança 1
Cilindros de Dobramento 2
Cilindros de Trava 1

LS87647,00007B7-54-11FEB20

Especificações de Linhas e Espaçamento

Plantadeiras DB40

Opção 1 . . . . . .14 linhas de 90 cm (35.4 in)
Opção 2 . . . . . .16 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 3 . . . . . .23 linhas de 50 cm (19.6 in)
Opção 4 . . . . . 23 linhas de 52.5 cm (20.7 in)
Opção 5 . . . . . .25 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 6 . . . . . .27 linhas de 45 cm (17.7 in)

Plantadeiras DB50

Opção 1 . . . . . .16 linhas de 90 cm (35.4 in)
Opção 2 . . . . . .20 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 3 . . . . . 29 linhas de 52.5 cm (20.7 in)
Opção 4 . . . . . .31 linhas de 50 cm (19.6 in)
Opção 5 . . . . . .32 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 6 . . . . . .35 linhas de 45 cm (17.7 in)

Plantadeiras DB74

Opção 1 . . . . . .24 linhas de 90 cm (35.4 in)
Opção 2 . . . . . .30 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 3 . . . . . 43 linhas de 52.5 cm (20.7 in)
Opção 4 . . . . . .45 linhas de 50 cm (19.6 in)
Opção 5 . . . . . .48 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 6 . . . . . .49 linhas de 45 cm (17.7 in)

Plantadeiras DB90

Opção 1 . . . . . .31 linhas de 90 cm (35.4 in)
Opção 2 . . . . . .36 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 3 . . . . . 51 linhas de 52.5 cm (20.7 in)
Opção 4 . . . . . .55 linhas de 50 cm (19.6 in)
Opção 5 . . . . . .61 linhas de 45 cm (17.7 in)

h3ymaet,1696333435993-54-03OCT23

Especificação do Pneu

Plantadeiras DB40

Pneus de transporte. . . . . .quatro 400/55R22.5
Pneus de Acionamento/Seção Lateral . . . . . .quatro 330/55R16.5

Plantadeiras DB50

Pneus de transporte. . . . . .quatro 400/55R22.5
Pneus de Acionamento/Seção Lateral . . . . . .quatro 330/55R16.5

Plantadeiras DB74

Pneus de transporte. . . . . .quatro 600/40R22.5
Pneus de Acionamento/Seção Lateral . . . . . .quatro 330/55R16.5

Plantadeiras DB90

Pneus de transporte	quatro 600/40R22.5
Pneus de Acionamento/Seção Lateral	oito 330/55R16.5

LS87647,00007B9-54-05MAR20

Especificações da Unidade de Plantio

Modelo da Plantadeira	DB40	DB50	DB74	DB90
CCS™[a] Sistema Dosador	Dosadores a Vácuo			
Ventoinhas de Vácuo	2	3	4	
Transmissões	3 Motores Hidráulicos para Acionamento de Taxa Variável (VRD)			
Sistema de Pressão de Linhas	Molas de Serviço Pesado para MaxEmerge™ 5			
	Força Pneumática Descendente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e			

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Central Commodity System

N8XR12J,00006D4-54-06APR22

Pesos Estimados—Vazios

Plantadeira DB40

Peso Vazio . . . . . .14 144 kg (31 182 lb)

Plantadeira DB50

Espaçamento de 50 cm . . . . . 15 805 kg (34 844 lb)
Espaçamento de 45 cm . . . . . 15 980 kg (35 230 lb)

Plantadeira DB74

Espaçamento de 50 cm . . . . . 20 733 kg (45 708 lb)
Espaçamento de 45 cm . . . . . 21 279 kg (46 912 lb)

Plantadeira DB90

Espaçamento de 50 cm . . . . . 28 200 kg (62 170 lb)
Espaçamento de 45 cm . . . . . 29 500 kg (65 036 lb)

LS87647,00007BC-54-11FEB20

Dimensões

Plantadeiras DB40

Largura de Trabalho. . . . . 12,35 m (486.2 in)
Largura de Transporte . . . . . 6,20 m (244,0 in)
Comprimento de Transporte . . . . . 12,15 m (478.3 in)

Plantadeiras DB50

Largura de Trabalho. . . . . 15,40 m (606.3 in) a 17,7 m (618.1 in)
Largura de Transporte . . . . . 6,20 m (244,0 in)
Comprimento de Transporte . . . . . 12,50 m (492,0 in)

Plantadeiras DB74

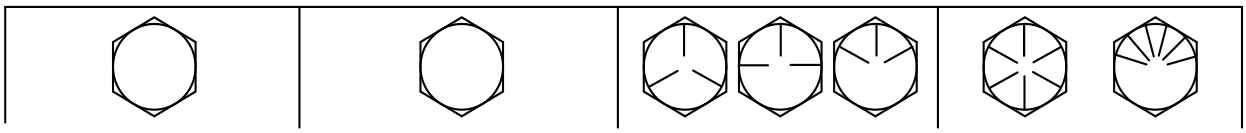
Largura de Trabalho. . . . . 22,50 m (885.8 in)
Largura de Transporte . . . . . 6,20 m (244,0 in)
Comprimento de Transporte . . . . . 16,20 m (637,8 in)

Plantadeiras DB90

Largura de Trabalho. . . . . 27,40 m (1078.7 in)
Largura de Transporte . . . . . 6,20 m (244,0 in)
Comprimento de Transporte . . . . . 18,30 m (720.5 in)

N8XR12J,00006D5-54-31MAR22

Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados



TS1671—UN—01MAY03

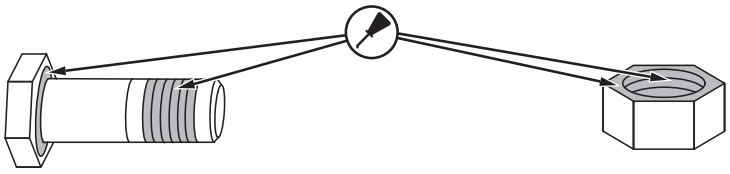
Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1[a]				SAE Grau 2[b]				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1[a]				SAE Grau 2[b]				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]	
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual.
NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica.
Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard™ ou um óleo equivalente embaixo da cabeça e nas roscas do elemento de fixação, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.

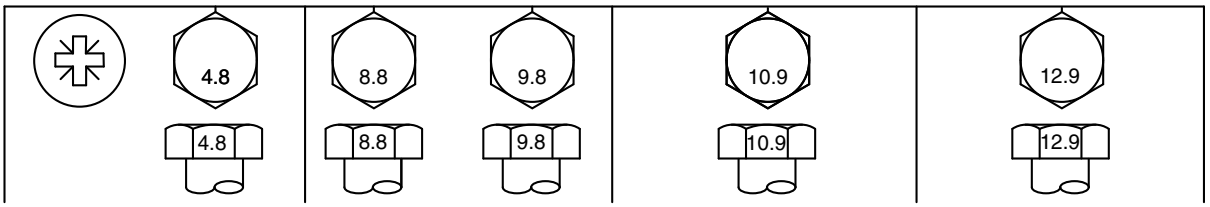


TS1741—UN—22MAY18

[a]O grau 1 aplica-se a parafusos sextavados maiores que 6 in (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos de qualquer comprimento.
[b]O grau 2 aplica-se aos parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6 in. (152 mm) de comprimento.
[c]Os valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.
[d]Os valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1-54-09MAY22

Valores Métricos de Torque de Parafusos



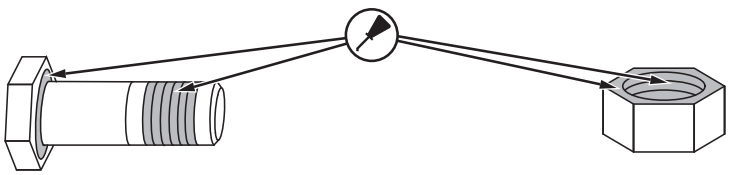
TS1742—UN—31MAY18

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual.
NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica.
Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard™ ou um óleo equivalente embaixo da cabeça e nas roscas do elemento de fixação, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.

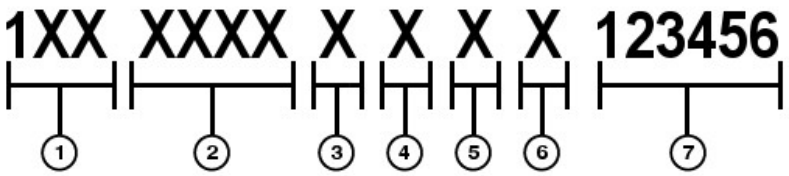


TS1741—UN—22MAY18

[a]Os valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.
[b]Os valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2-54-09MAY22

Interpretação do Número de Série da Máquina



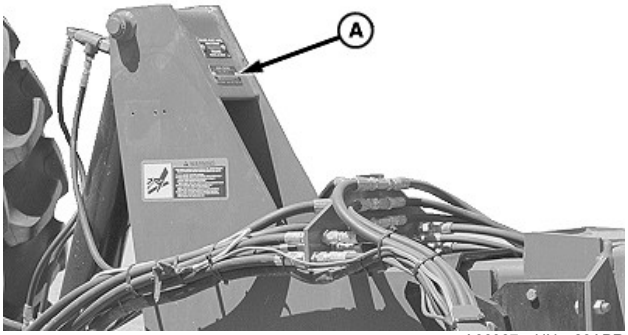
H105725—UN—22AUG12

1	Código do fabricante	AX - John Deere Seeding Group BM - John Deere Montenegro CC - John Deere Arc-les-Gray CD - John Deere Usine De Saran CE - John Deere Iberica Getafe CJ - John Deere Nigel CP - John Deere Tianjin Works CQ - John Deere Horizontina DM - John Deere Roberine Enschede DW - John Deere Davenport Works DX - Deere & Company EK - John Deere Orenburg EX - John Deere Ottumwa Works FD - DCEO-Mannheim FX - DCEO-Mannheim GX - John Deere Power Products H0 - John Deere Harvester Works J0 - Industrias John Deere Argentina S.A. JZ - John Deere Domodedovo KM - Kemper KV - Knoxville LG - Mannheim 5x20 LV - John Deere Augusta Works L0 - John Deere Werke Mannheim MC - DCEO Parts Marketing MX - John Deere Horicon Works MY - John Deere Sirhind Works	N4 - John Deere Ningbo Works NF - John Deere Tianjin Tractor Co.,Ltd NW - John Deere Catalão NX - John Deere Des Moines Works PC - John Deere Intelligent Solutions Group PX - Industrias John Deere S.A. de C.V. PY - John Deere India Pvt. Ltd RG - John Deere Power Systems RW - John Deere Waterloo Works SA - SABO Gummersbach T8 - John Deere Thibodaux TC - John Deere Turf Care TX - Worldwide Construction And Forestry Division TY - John Deere Merchandise Division WX - John Deere Welland Works WZ - John Deere Fabriek Horst B.V. XJ - Ashok Leyland John Deere Construction Equipment Company, Pvt. Ltd. XU - Xuzhou XCG John Deere Machinery Manufacturing Co., Ltd. YC - John Deere Jiamusi Agricultural Machinery YH - John Deere Harbin Works YN - John Deere Tianjin Construction Works YZ - John Deere Coffeyville Works ZT - JDI GmbH-ISB Z0 - John Deere Werke Zweibrucken 9Q - John Deere Water
2	Identificador do modelo da máquina		
3	Sufixo identificador do modelo Código de configuração da máquina Informações adicionais da máquina		Exemplo: N, T, W etc.
4	Verifique a letra		Exemplo: A, B, C, D etc.
5	Ano do calendário de fabricação		Consulte a tabela do ano do código de fabricação
6	Informações Adicionais		
7	Número de série de fabricação sequencial		Exemplo: 000001, 000127 etc.

Ano do código de fabricação							
Ano	**Código**	**Ano**	**Código**	**Ano**	**Código**	**Ano**	**Código**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	S	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

ER40675,0000BB4-54-07FEB19

Placa de Identificação da Máquina



A66987—UN—28APR10

A—Placa do Número de Série

A placa com número de série (A) localiza-se na estrutura principal. Registre nos espaços fornecidos.

Modelo da Máquina	
Número de Série	

OU90500,000061E-54-05APR16

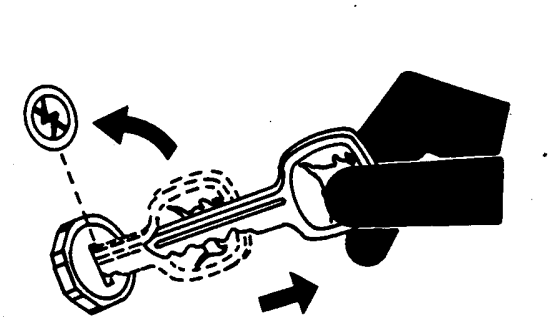
Certificado de Propriedade

TS1680—UN—09DEC03

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
   - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
   - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

DX,SECURE1-54-18NOV03

Armazenamento de Máquinas com Segurança



TS230—UN—24MAY89

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
   - Abaixe o equipamento ao solo
   - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
   - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.
6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

DX,SECURE2-54-18NOV03

Registros de Lubrificações e Manutenções

Como Usar os Registros de Manutenção

NOTA: Para obter informações específicas e detalhadas sobre manutenção e serviço, consulte a seção de serviço apropriada neste Manual.

Nesta seção, você encontrará um resumo de todos os serviços da máquina, dividido por seus respectivos intervalos.

Para cada intervalo de serviço, é fornecido um gráfico para gravar as informações de manutenção e serviço. Use uma caneta para gravar os seguintes campos, sempre que um intervalo de serviço for alcançado:

- **Data:** Preencha a data em que o serviço é realizado.
- **Horas de Operação da Máquina:** Preencha as horas de trabalho atuais da máquina.
- **Assinatura:** Campo destinado à assinatura do técnico ou concessionário responsável.

Sempre guarde todas as tabelas atualizadas para criar um registro histórico de todos os serviços e manutenção feitos na sua máquina. Essas informações podem ajudar os concessionários a melhor solução de problemas e até mesmo adicionar mais valor à sua máquina em uma venda.

KK69021,00009B2-54-27MAY21

Manutenção—Conforme Necessário

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Ajuste o sensor da unidade de linha.
- Limpe o alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
- Limpe a caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
- Ajuste as rodas calibradoras de profundidade.
- Instalar os rolamentos da roda calibradora de profundidade (se equipado com rolamentos com proteção)
- Inspecione os raspadores da lâmina de disco duplo.
- Inspecione e ajuste a lâmina de disco duplo.
- Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)
- Instalar os rolamentos das rodas cobridoras (se equipados com rolamentos com proteção)
- Limpe o distribuidor de sementes.
- Limpeza do tubo de sementes (somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e).
- Limpe o acionamento do dosador de sementes.
- Limpe a tela do reservatório da unidade de linha (somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e).
- Substitua o BrushBelt™ (somente para ExactEmerge™).
- Substitua ou limpe a guia de sementes (somente para ExactEmerge™).
- Substitua o motor do dosador e o motor do BrushBelt™ (somente para ExactEmerge™).

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

- Substitua as placas de desgaste do dosador (somente para ExactEmerge™).
- Instale a nova vedação a vácuo.
- Remova e instale os tubos de sementes de face de descarga padrão (somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e).
- Desative a unidade elétrica (somente para MaxEmerge™ 5e).
- Engate o MaxEmerge™ 5e (somente para MaxEmerge™ 5e).
- Substitua o cubo da tesoura do dosador (somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e).
- Limpe o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Substitua os conectores do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Substitua as molas pneumáticas do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Limpe a mangueira do sensor de Pressão a Vácuo.
- Limpe o sistema de vácuo.
- Limpe o distribuidor do central commodity system (CCS™).
- Limpe os sensores de nível do tanque do central commodity system (CCS™).
- Zere o manômetro do ventilador do central commodity system (CCS™).

K2F379Y,000064F-54-30MAR22

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Serviço — Início de Safra

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Verifique o roteamento elétrico.
- Limpe o alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e).
- Lubrifique a caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
- Troque o óleo da caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
- Verifique o filtro do sistema de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).
- Verifique o torque dos parafusos da roda.
- Verifique o torque dos parafusos em U.
- Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.
- Lubrifique as correntes de roletes de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).
- Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Lubrifique os braços do pivô do disco sulcador.
- Lubrifique a mola de ajuste do disco sulcador (somente para força descendente mecânica da mola).
- Inspecione os raspadores da lâmina de disco duplo.
- Limpe o distribuidor de sementes.
- Limpeza do tubo de sementes (somente para MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e).
- Ajuste a trava do dosador (somente para ExactEmerge™).
- Verifique a proteção do cartucho (somente para ExactEmerge™).
- Drene o tanque do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Troque o óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Verifique os sensores de pressão do sistema de força descendente pneumática(PDF) (se equipado).
- Substitua o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Verifique vazamentos nos conectores do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Verifique se há vazamentos nas molas pneumáticas do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Limpe a mangueira do sensor de Pressão a Vácuo.

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

- Verifique o sensor do Central Commodity System (CCS™).
- Verifique o roteamento das mangueiras do Central Commodity System (CCS™).
- Limpe o distribuidor do central commodity system (CCS™).

N8XR12J,00006D6-54-25MAR22

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—Primeiras 10 Horas

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Verifique o torque dos parafusos da roda.
- Verifique o torque dos parafusos em U.
- Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.
- Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Verifique o torque do braço pivô da roda calibradora de profundidade.

KK69021,00009B5-54-06MAY21

Serviço — Primeiras 20 Horas de Operação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Troque o óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF) (se equipado).

KK69021,00009B6-54-06MAY21

Manutenção — Diariamente ou A Cada 10 Horas de Operação

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Verifique o filtro do sistema de acionamento de taxa variável (somente para 5).
- Verifique o torque do suporte da roda central.
- Lubrifique os pivôs da roda da seção lateral.
- Lubrifique o rolamento da estrutura.
- Lubrifique os pivôs de dobramento da seção lateral.
- Lubrifique os pivôs flexíveis da seção lateral.
- Drene o tanque do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Verifique o nível de óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Inspecione o motor de vácuo.

ph5u3bx,1715279743564-54-09MAY24

Serviço—A Cada 50 Horas de Operação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Lubrifique os cilindros de levante.
- Lubrifique os cilindros de dobramento.
- Lubrifique o braço de levante.
- Lubrifique os pivôs do levante dianteiro.
- Lubrifique os pivôs do levante traseiro.
- Lubrifique o pivô wishbone.
- Lubrifique o rolete de levante central traseiro.
- Lubrifique a Vedação a Vácuo e o disco de sementes.
- Limpe o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Limpe o sistema de vácuo.

KK69021,00009B8-54-06MAY21

Manutenção — A Cada 100 Horas de Operação

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Lubrifique a caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge e MaxEmerge 5e).
- Limpe a caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge e MaxEmerge 5e).
- Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge e 5e).
- Verifique o torque dos parafusos da roda.
- Limpe o cartucho.
- Substitua o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Lubrifique os braços da roda calibradora de profundidade.

ph5u3bx,1715273953147-54-09MAY24

Serviço—A Cada 200 Horas de Operação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Troque o óleo da caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônico (EPTO) (somente para ExactEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
- Verifique o torque da estrutura de suporte de rolamento.
- Verifique o torque das porcas do suporte central do mancal.
- Troque o óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF) (se equipado).

N8XR12J,00006D7-54-25MAR22

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—Meio da Estação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Verifique o filtro do sistema de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).
- Verifique o torque dos parafusos em U.
- Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.
- Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Verifique vazamentos nos conectores do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).
- Verifique se há vazamentos nas molas pneumáticas do sistema de força descendente pneumática (PDF) (se equipado).

KK69021,00009BB-54-06MAY21

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—A Cada 400 Horas ou Fim da Temporada

Data	Horas de Operação	Assinatura	Data	Horas de Operação	Assinatura	Data	Horas de Operação	Assinatura

- Lubrifique as correntes de roletes de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).
- Verifique os rolamentos da lâmina do disco duplo.
- Inspecione e ajuste a lâmina de disco duplo.
- Inspecione os raspadores da lâmina de disco duplo.
- Verifique os rolamentos da roda calibradora de profundidade.
- Verifique os rolamentos das rodas cobridoras.
- Limpe o dosador de sementes.
- Inspecione e faça o serviço no dosador de sementes (somente para MaxEmerge™ e MaxEmerge™ 5e).
- Inspecione e faça a manutenção do dosador de sementes (somente para ExactEmerge™).
- Ajuste a trava do dosador (somente para ExactEmerge™).
- Inspecione e limpe o acondicionador do impulsor de vácuo e do alojamento.
- Lubrifique o cubo da roda central.
- Verifique o filtro do medidor da ventoinha do central commodity system (CCS™).

N8XR12J,00006D8-54-05APR22

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Serviço—A Cada 1500 Horas de Operação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Substitua a graxa da junta do disco sulcador.

KK69021,00009BD-54-06MAY21

Literatura de Manutenção da John Deere Disponível

Peças da John Deere

TS100—UN—23AUG88

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.

DX,IBC,A-54-04JUN90

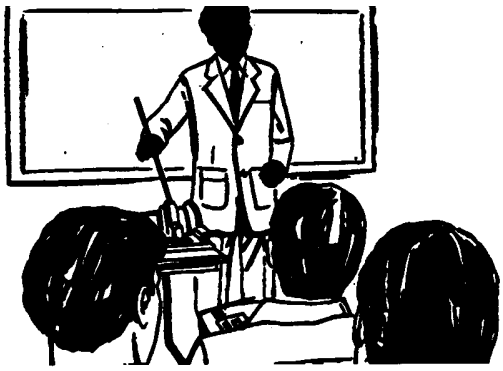
As ferramentas Certas

TS101—UN—23AUG88

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.

DX,IBC,B-54-04JUN90

Técnicos Bem Treinados



TS102—UN—23AUG88

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!

DX,IBC,C-54-04JUN90

Assistência Imediata

TS103—UN—23AUG88

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.

DX,IBC,D-54-04JUN90

Índice

A

Abastecimento do tanque do CCS 60B-3
Acionamento de taxa variável
  Acoplador de retorno..... 37-1
Acionamento do dosador
  Ativação
    Acionador elétrico
      Dosador elétrico..... 285-20
Acionamento Eletrônico do Dosador
  Desativação do Acionador do MaxEmerge 5e 285-19
Acoplador de retorno
  Motor hidráulico e acionamento de taxa variável .. 37-1
Acoplamento hidráulico
  Acoplador de retorno
    Motor do VacuMeter 37-1
Acúmulo
  Distribuidor do tanque do CCS 60B-8
  Sistema CCS..... 60B-8
Acúmulo e obstrução
  Sistema CCS..... 60B-7
Acúmulo no sistema CCS
  Explicação e solução 60B-1
Agitador
  Controle
    dobramento Fácil
      Dobramento Fácil 60A-1
Ajuste
  Altura da Estrutura da Seção Lateral 55B-3
  Altura da Estrutura Principal 55B-3
Ajuste da pressão
  Tanque do CCS..... 60B-3
Algodão
  Nível de vácuo
    Eliminador duplo de politina 60D-19
Alternador
  Remoção 56-10
Altura da Estrutura da Seção Lateral
  Ajuste 55B-3
Altura da Estrutura Principal
  Ajuste 55B-3
Armazenamento
  Fim da safra..... 100-3
Armazenar lubrificantes
  Armazenar, lubrificantes 205-2
Ativação do acionador do dosador
  acionador elétrico
    ativação do acionador elétrico do dosador
      ativação do acionador elétrico..... 285-20

B

Barra de Tração
  Controle..... 60A-1
Beterraba
  Nível de vácuo
    Eliminador duplo do tipo escova 60D-20

C

Caixa de engrenagens
  Geração de energia
    Remoção 56-10
Caixa de sementes e vacuômetros
  Limpeza..... 60D-14
Capa de borracha
  Segue
    Limpeza ou troca..... 285-13
Características operacionais
  Vacuômetro..... 60C-1
Cartucho do BrushBelt
  Instale e remova..... 60D-13
  Montagem e desmontagem .. 285-2, 285-11, 285-12
  Remova e instale..... 60D-13
Categoria da barra de tração
  Trator..... 55B-1
Categoria da barra de tração do trator
  Determinação 55B-1
Categoria da forquilha
  Implemento..... 55B-1
Categoria do levante
  Trator e implemento..... 55B-1
CCS
  Cancelamento da ventoinha 60A-1
Chicote da luz de alerta
  Conecte..... 37-2
Chicote Elétrico
  Controle da estrutura 37-2
  SeedStar..... 37-2
Chicote elétrico do monitor
  Conecte o SeedStar 37-2
Colocação de peso nas rodas traseiras, trator 55A-1
Como Usar
  Registros de Serviço..... 420-1
Compatibilidade
  Barra de tração do trator
    Forquilha do Implemento..... 55B-1
Conecte
  Chicote da luz de alerta 37-2
Conexão do dreno de baixa pressão
  Requisitos do Dreno da Caixa e do Motor Hidráulico..... 55A-3
Conexão do dreno, baixa pressão..... 55A-3
Conexões hidráulicas
  Trator
    Recomendações..... 37-3
Configurações do dosador
  Vacuômetro
    Pro series 60C-2

Conjunto do reservatório
Remova e instale
ExactEmerge..... 60D-10
Conjunto do ventilador do CCS
Solução de Problemas..... 400-10
Contrapeso dianteiro, trator 55A-1
Controle da estrutura
Conectar o chicote elétrico..... 37-2
Correia da escova
Seleção do dosador..... 60D-1
Cubo do dosador
ExactEmerge
Ajuste 60D-6

D

Desacople a máquina..... 37-10
Desativação do acionador elétrico do dosador
desativação do acionador do MaxEmerge 5e 285-19
Desdobramento
Funções de controle 60A-1
Desdobrar e dobrar..... 95-1
Disco de sementes
Seleção do dosador..... 60D-1
Vacuômetro
Instalação 60D-9
Verificação de célula
Vacuômetro 60C-15
Disco de sementes, milho
Seleção para o melhor desempenho 60C-10
Disco, semente
Seleção do dosador..... 60D-1
Vacuômetro
Instalação
Disco de Sementes 60D-9
Discos
Sulco de sementes
Inspecionar e ajustar..... 282-1
Discos sulcadores
Inspecionar e ajustar..... 282-1
Distribuição de produto no CCS
Solução de problemas 400-13
Dobramento
Funções de controle 60A-1
Dobrar e desdobrar..... 95-1
Dosador
Como acessar 60C-2
Configurações..... 60D-1
Otimizar desempenho..... 60C-15
Segue
Instalação da capa de borracha..... 285-13
Tira (agitação, lisa)
Configurações do dosador 60D-1
Verificação de desempenho..... 60C-16
Dosador a vácuo
Conjunto da roda ejetora
Instalação 60C-6
Dosador à Vácuo
Conjunto da roda ejetora
Instalação 60D-8
Eliminador duplo
Ajuste
ExactEmerge 60D-4
ExactEmerge
Roda ejetora
Operação..... 60D-7
Roda ejetora
Operação..... 60C-5
Dosador de semente
Remova e instale
ExactEmerge..... 60D-10
Segue
Instalação da capa de borracha..... 285-13
Dosador ExactEmerge 5
Cubo do dosador
Ajuste 60D-5
Dosador, semente
Remova e instale
ExactEmerge..... 60D-10
Dreno da caixa
Conexão de baixa pressão
Requisitos do Dreno da Caixa..... 55A-3
Duplos
Seleção do melhor disco de sementes para milho . 60C-10

E

Eliminador de duplicações
Estabelecer posição zero..... 60C-5
Vacuômetros
Operação..... 60C-4
Eliminador de Duplicações
Configurações do dosador 60D-1
Eliminador duplo
Ajuste
ExactEmerge..... 60D-4
Enchimento do tanque do CCS
Uso inicial de talco 55B-1
Entupimento do sistema CCS
Explicação e solução 60B-1
Escova
Configurações do dosador 60D-1
Espaçamento das rodas, trator 55A-1
Espaçamento entre sementes
Desempenho do dosador..... 60C-16
Otimização 60C-15
Especificações
Requisitos do Trator..... 410-1
Especificações Hidráulicas
Requisitos do Motor..... 55A-3

Estrutura
Controle 60A-1
Etiquetas de Segurança 10-1
Identificar Informações de Segurança 10-1
ExactEmerge
Eliminador duplo
Ajuste 60D-4

F

Filtro
Medidor da ventoinha do CCS
Substituição 288-2
Sistema de acionamento de taxa variável 270-1
Fixação do lastro
24 Linhas 83-1
Força descendente
Pneumática integrada 83-1
Força Descendente
Molas para serviço pesado 60A-4
Força descendente pneumática integrada 83-1

G

Geração de energia
Sistema do trator
Remoção 56-10
Trator não John Deere 56-7
Sistema do Trator
Geral 56-1
Graxa
Multiuso para Pressão Extrema (EP) 205-1
Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) 205-1

H

Hidráulicos
Mangueira de drenagem da caixa
Exigências 37-1

I

Identificação da roda ejetora 60C-6
Implementos gerais 83-1
Inspeção
Motor a vácuo 287-1
Vacuômetro 285-8

L

Lâminas
Sulco de sementes
Inspecionar e ajustar 282-1
Lâminas de sulcos de sementes
Inspecionar e ajustar 282-1
Lâminas do sulcador
Inspecionar e ajustar 282-1
Lubrificante do dosador
Grafite - MaxEmerge™ 5 e MaxEmerge™ 5e 63-1
Mistura de Talco e Grafite — ExactEmerge™ 63-2
Lubrificantes
Mistura 205-2
Lubrificantes, segurança 205-2
Lubrifique com graxa com bissulfeto de molibdênio .. 205-1
Luzes
Luzes de Trabalho 25-1

M

Mangueira de distribuição de sementes do CCS
Obstrução 60B-7
Mangueira de drenagem da caixa
Exigências 37-1
Manual do operador do trator
uso 55A-1
Manual do operador, trator, uso 55A-1
Manutenção 207-1
Marcador
Controle 60A-1
Medidores
Recomendações de disco de sementes 60C-12
Milho
Nível de vácuo
Eliminador duplo de politina 60D-18
Nível de vácuo, opcional
Eliminador duplo do tipo escova 60D-18
Milho de Pipoca
Nível de vácuo
Eliminador duplo de politina 60D-19
Milho de Pipoca Pequeno
Operação do Central Commodity System 60B-6
Mistura de lubrificantes 205-2
Molas de força descendente da unidade
Serviço pesado 60A-4
Monitor eletrônico, uso correto 05-4
Motor a vácuo
Inspeção 287-1
Motor do VacuMeter
Acoplador de retorno 37-1

N

Nível de vácuo
Ajustar 60C-19
Algodão usando disco liso para grão comestível .. 60C-26
Amendoim 60C-26
Beterraba 60C-28
Disco liso para grãos comestíveis 60C-24
Girassol 60C-23
Girassol para óleo 60C-22
Milho 60C-21
Milho verde 60C-23
Soja de Alta População 60C-29

Nivelamento da máquina
Tubo do levante 37-9
Nivelamento de sementes
Tanques CCS 60B-2
Nova Cultura
Configuração da Plantadeira..... 55B-1

O

Obstrução
Mangueira de distribuição de sementes do CCS .. 60B-7
Óleo
Caixa de engrenagens..... 205-2
Direção 205-2
Hidráulico..... 205-2
Transmissão..... 205-2
Óleo da caixa de engrenagens 205-2
Óleo da direção..... 205-2
Óleo da transmissão 205-2
Óleo hidráulico..... 205-2
Operação da máquina 60A-1
Operação do Central Commodity System
Sementes de Tamanho Padrão..... 60B-5
Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno — Somente ExactEmerge™ 60B-6
Operando
Sistema CCS™
Operação das Tampas dos Tanques 60B-1
Otimização
Espaçamento entre sementes 60C-15

P

Palavras de sinalização, compreenda 05-1
Peso do trator para transporte rodoviário seguro
Cálculo do mínimo 55A-1
Placa de identificação da máquina
Número de série
Gravando..... 415-2
Plantio de viveiros
Sistema CCS, operação..... 60B-6
Pneu
Pressão dos Pneus 55B-8
Pneus, trator
Requisitos 55A-1
Posição das rodas da seção lateral
DB40 e DB50 70-24
Preparação da Plantadeira
Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral 55B-3
Ajuste da Altura da Estrutura Principal 55B-3
Configuração da Plantadeira para uma Nova Cultura..... 55B-1
Preparação do Minirreservatório
Sementes de Tamanho Padrão..... 55B-5
Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno..... 55B-6
Preparação para armazenamento..... 100-2
Pressão do tanque do CCS
Ajuste 60B-3

R

Recipiente do disco de semente
Remova
Recipiente de semente
disco de semente 60D-9
Recomendações
Disco de sementes
Culturas diferentes de milho de campo ... 60C-12
Recomendações de disco de sementes
Para outras culturas que não sejam milho de campo 60C-12
Registros de Serviço
Como Usar..... 420-1
Requisitos do Motor Hidráulico 55A-3
Requisitos do Trator..... 410-1
Requisitos hidráulicos do VacuMeter..... 37-1
Requisitos Hidráulicos do ventilador do CCS 37-1
Reservatórios da unidade de linha
Abastecimento 60B-3
Ressincronizar Sistema Hidráulico 60A-2
Retirada do armazenamento..... 100-2
Roda ejetora
Configurações do dosador 60D-1
Instalação, dosador a vácuo 60C-6
Instalação, dosador à vácuo 60D-8
Operação..... 60C-5, 60D-7
Rodas
Posição de ajuste 70-27
Verificar o Torque dos Parafusos..... 280-1
Rodas Calibradoras
Ajuste 283-2
Rodas cobridoras
Ajuste da pressão
Tipo A..... 60A-2
Tipo B..... 60A-2
Pressão..... 60A-2
Regulagem da distância entre as rodas cobridoras
Tipo B..... 60A-3

S

Saltos
Seleção do melhor disco de sementes para milho . 60C-10
SeedStar
Acionamento de taxa variável 83-1
Acionamento Elétrico 83-2
Conexão do chicote elétrico..... 37-2
SeedStar 2
Ajustar as Seções de Acionamento..... 33-1

Segue
Capa de borracha
Instalar segue 285-13
Instalação
Capa de borracha 285-13
Segurança
Capacidade do operador 05-2
Manutenção segura, prática 05-8
Segurança, degraus e apoios de mão
Usar degraus e apoios de mão corretamente 05-4
Segurança, Evite Fluidos Sob Alta Pressão
Evite Fluidos Sob Alta Pressão 05-10
Segurança, lubrificantes 205-2
Seleção do disco, milho
Para o melhor desempenho 60C-10
Semente
Configurações do dosador 60D-1
Sementes de Tamanho Padrão
Preparação do Minirreservatório 55B-5
Sensor
Tubo de sementes
Limpeza 285-1
Sensor de nível do tanque 60B-1
Sensor de nível, tanque 60B-1
Sensores de nível dos tanques
Limpeza 288-1
Serviço
Instalação das travas de serviço 207-1
Trava de Serviço 207-1
Vacuômetro 285-8
Sistema CCS
Acúmulo e obstrução 60B-7
Sistema CCS™, operação
Plantio de viveiros 60B-6
Semente com tratamento reforçado ou sementes de milho muito grandes 60B-4
Sistema de acionamento de taxa variável
Verificação do Filtro 270-1
Sistema de Geração de Energia
Trator John Deere
Modelos 9RX e 9RX 56-3
Sistema de Geração de Energia do Trator
Instalação nos Tratores 8R John Deere 56-1
Sistema hidráulico
Verificação 37-1
Sistema Hidráulico
Sistema VacuMeter
Operação 60A-1
Sistema hidráulico, trator
Verificação 55A-2
Soja
Nível de vácuo
Eliminador duplo de politina 60D-18
Nível de vácuo, opcional
Eliminador duplo do tipo escova 60D-18
Solo molhado, operação 60A-2
Solução de problemas
Distribuição de produto no CCS 400-13
Solução de Problemas
Conjunto do ventilador do CCS 400-10
Dobramento fácil 400-19
Vacuômetro 400-2
Solução de Problemas,
Acionamentos 400-1
estrutura 400-1
Sorgo
Operação do Central Commodity System 60B-6
Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno
Preparação do Minirreservatório 55B-6
Substituição
Lâminas do Sulcador 65-2
Sulco
Disco Sulcador 65-1

T

Tabelas de torque
Polegada unificada 410-6
Sistema métrico 410-8
Talco
Uso inicial no tanque do CCS 55B-1
Tampas do Tanque do CCS™
Operação 60B-1
Tanque
Abastecimento 60B-3
Limpeza 60B-6
Limpeza parcial 60B-6
Tanque do CCS
Ajuste da pressão 60B-3
Sensor de nível
Limpeza 288-1
Sensor de nível da caixa
Limpeza 288-1
Uso inicial de talco 55B-1
Tanques CCS
Abastecimento 60B-3
Limpeza 60B-6
Limpeza parcial 60B-6
Nivelamento de sementes 60B-2
Tela do reservatório da unidade de linha
Limpeza 285-5
Tela do reservatório, unidade de linha
Limpeza 285-5
Teoria de operação
CCS 60B-1
Tira do agitador
Instalação 55B-4, 60D-3
Tira do dosador
Agitação ou lisa 55B-4, 60D-3
Tira lisa
Instalação 55B-4, 60D-3
Transporte seguro 95-1

Trator
Conexões hidráulicas
Recomendações..... 37-3
Geração de energia
Geral..... 56-1
Remoção..... 56-10
Trator John Deere
Modelos 9RX e 9RX..... 56-3
Trator não John Deere..... 56-7
Verificação do sistema hidráulico..... 55A-2
Trava
Cilindro da barra de tração da lança..... 55B-2
Tubo de sementes
Sensor
Limpeza..... 285-1
Tubo do levante
Nivelamento da máquina..... 37-9
Tubos de sementes
Face de descarga
Instalação..... 285-18
Remoção..... 285-18

U

Unidade do vacuômetro
Serviço da vedação..... 285-11, 285-17
Unidades de dosagem
Inspeção
Unidade do dosador ExactEmerge..... 60D-12
Unidades do Vacuômetro
Limpeza..... 60D-14

V

VacuMeter
Operação..... 60A-1
Vácuo
Configurações..... 60D-1
Nível
Como ajustar..... 60D-17
Recomendações de nível
Algodão e milho de pipoca..... 60D-19
Beterraba..... 60D-20
Milho e soja..... 60D-18
Milho e soja, opcional..... 60D-18
Vácuo da linha
Dosadores ExactEmerge
Verificar..... 60D-6
Vácuo da Linha
Dosadores MaxEmerge 5
Verificação..... 60C-9
Vacuômetro
Ajuste..... 60C-16
Ajuste do nível de vácuo..... 60C-19
Características operacionais..... 60C-1
Como acessar..... 60C-2
Cubo do dosador
Ajuste..... 60C-3
Disco de sementes
Célula de verificação..... 60C-15
Instalação..... 60D-9
Eliminador de duplicações
Definir posição zero..... 60C-5
Operação..... 60C-4
ExactEmerge
Ajuste do cubo do dosador..... 60D-6
Inspeção e serviço..... 285-6, 285-8
Pro series
Acesso..... 60D-3
Configurações do dosador..... 60C-2
Vacuômetro MaxEmerge 5
Cubo do dosador
Ajuste..... 60C-3
Valores de torque de parafusos
Polegada unificada..... 410-6
Sistema métrico..... 410-8
Valores de torque de parafusos em polegadas unificadas..... 410-6
Valores de torque de peças de fixação
Polegada unificada..... 410-6
Sistema métrico..... 410-8
Valores métricos de torque de parafusos..... 410-8
Vedação a vácuo
Instalação
Nova Vedação a Vácuo..... 285-11
Vedação a Vácuo
Instalação..... 285-17
Ventoinha do CCS
Filtro do medidor
Substituição..... 288-2
Verificação
População de Sementes..... 80-1
Torque
Estrutura de Suporte de Rolamento..... 280-2
Porcas do Suporte Central do Mancal..... 280-2
Suporte da Roda Central..... 280-2
Verificação da calibragem dos pneus, trator... 55A-1
Verificando a altura da estrutura..... 55B-2, 60A-2
Verificar
Torque
Parafusos da Roda..... 280-1

Manutenção da John Deere — Mantém Você Trabalhando

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

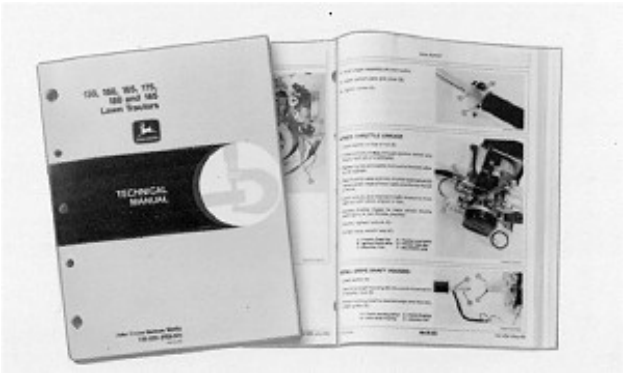
As informações disponíveis incluem:

TS189—UN—17JAN89

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.

TS191—UN—02DEC88

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.



TS224—UN—17JAN89

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.

TS1663—UN—10OCT97

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamento de TDPs de até 40 HP.

DX,SERVLIT-54-07DEC16