Plantadoras Série DB (Do Número de Série 130100 até o Número de Série 140099)

JOHN DEERE

MANUAL DO OPERADOR

Plantadoras Série DB (Do Número de Série 130100 até o Número de Série 140099)

OMKK45810 EDIÇÃO B3 (PORTUGUESE)

John Deere Horizontina
Edição da América do Sul
Printed in U.S.A.

Introdução

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer a manutenção de sua máquina corretamente. A negligência em fazê-lo poderá resultar em ferimento pessoal ou dano ao equipamento. Este manual, bem como os sinais de segurança da sua máquina, encontram-se disponíveis em outras línguas. (Consulte o seu concessionário John Deere para encomendas).

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO como uma parte integrante de sua máquina e deve permanecer na mesma ao vendê-la.

AS MEDIDAS neste manual são dadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas habituais usado nos Estados Unidos. Utilizar somente peças e parafusos em milímetros. Parafusos em polegadas e milímetros poderão requerer uma chave específica.

OS LADO DIREITO E ESQUERDO são determinados baseados na direção do movimento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção de números de identificação ou especificação. Registre corretamente todos os números para facilitar o reconhecimento de sua máquina em caso de roubo. Seu concessionário também necessitará destes números quando você encomendar peças. Arquive os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantém o equipamento como descrito neste manual. Maiores informações sobre a garantia estão contidas no certificado de garantia que você deve ter recebido do seu concessionário.

Esta garantia lhe assegura que a John Deere se responsabilizará por seus produtos defeituosos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias no campo, freqüentemente sem custos ao cliente, mesmo se o produto estiver fora da garantia. Caso o equipamento seja manuseado de maneira incorreta ou modificado de modo tal que seu desempenho seja alterado desobedecendo as especificações originais da fábrica, a garantia será cancelada e as melhorias de campo poderão ser negadas. Alterar a alimentação de combustível desobedecendo as especificações ou sobrecarregar as máquinas resultará em perda da garantia para esta máquina.

A GARANTIA DO FABRICANTE DE PNEU fornecida com sua máquina pode não ser válida fora dos E.U.A.

DX,IFC2-54-17SEP92

Mensagem a nossos clientes

Agradecemos a confiança depositada em nós através da compra desta máquina. Antes de comercializar esta máquina, foram consumidas muitas horas em projetos e testes para assegurar o maior nível possível de rendimento. Para alcançar o rendimento máximo, é fundamental que esta máquina seja operada de acordo com os procedimentos descritos neste manual.

As informações neste manual dividem-se em seções. Essas seções estão identificadas no topo de cada página. As informações específicas dentro de cada seção estão organizadas em módulos.

Ao utilizar este manual com frequência, o usuário irá saber rapidamente qual seção consultar para uma informação específica. Por exemplo, os ajustes da máquina encontram-se na seção de operação da máquina, os intervalos de lubrificação na seção de lubrificação, a manutenção do sulcador de sementes da seção de manutenção. Um Sumário detalhado situa-se na parte imediatamente posterior a esta página e o índice encontra-se na parte posterior do manual.

Reiteramos o agradecimento por sua compra.

AG,OUO6074,1160-54-20JUL20

Informações da Empresa

CQ291459—UN—23JAN12

John Deere Brasil Ltda.

Av. Eng. Jorge A. D. Logeman, 600
Cep: 98920-000 - Horizontina-RS - Brasil
CNPJ: 89.674.782/0001-58

BL04947,0000458-54-13JAN12

Como Usar Esse Manual

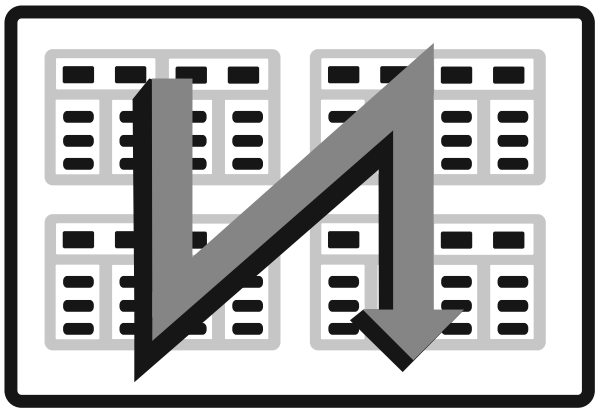
As informações neste Manual do operador são divididas em seções. As seções são organizadas com os recursos típicos ou sistemas funcionais da máquina (Motor, Sistema Elétrico, Hidráulico, Transmissão, etc). Essas seções estão identificadas no topo de cada página. As informações específicas dentro de cada seção estão organizadas em módulos. Os módulos principais são identificados com um título no canto superior esquerdo. Os números de página identificam o número de seção e o número da página na seção.

Ao utilizar este manual com frequência, o usuário saberá qual seção consultar para uma obter informação específica. Por exemplo:

- As informações de segurança são abordadas no início.
- A operação de todos os recursos e sistemas aparece na primeira metade do manual.
- Os intervalos de manutenção e procedimentos de manutenção de todos os recursos e sistemas são abordados na segunda metade do manual.
- As especificações são exibidas no fim.

Um índice detalhado aparece antes das informações de segurança e há um índice alfabético no final do manual.

O conteúdo do manual do operador é exibido coluna a coluna da esquerda à direita.



W28329—UN—18OCT17

Os textos e gráficos são exibidos nas colunas como mostrado sequencialmente de cima para baixo.

ER40675,0001029-54-05MAR20

Marcas Comerciais

Marcas Registradas	
AutoTrac™	AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
Bio Hy-Gard™	Bio Hy-Gard é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt™	BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
CCS™	CCS é uma marca comercial da Deere & Company
John Deere Custom Performance™	John Deere Custom Performance é uma marca comercial da Deere & Company
Deere	Deere é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge™	ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
Grease-Gard™	Grease-Gard™ é uma marca registrada da Deere & Company
Hy-Gard™	Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company
iPad™	iPad é uma marca comercial da Deere & Company
John Deere	John Deere é uma marca registrada da Deere & Company
MaxEmerge™	MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
Motorola™	Motorola é uma marca comercial da Motorola Trademark Holdings, LLC
Pro-Shaft™	Pro-Shaft é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand™	RowCommand é marca comercial da Deere & Company
SeedStar™	SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
Service ADVISOR™	Service ADVISOR é uma marca comercial da Deere & Company
TORX®	TORX é uma marca registrada da Camcar/Textron
VacuMeter™	VacuMeter é uma marca comercial da Deere & Company

h3ymaet,1675077678334-54-30JAN23

Conteúdo

Página

Vista Geral
Vista Geral 00-1

Segurança
Reconhecer as Informações de Segurança 05-1
Compreenda as Palavras de Sinalização 05-1
Siga as Instruções de Segurança 05-1
Substituir avisos de segurança 05-2
Uso de Roupa de Proteção 05-2
Emergências 05-2
Capacidade do Operador 05-2
Opere a Máquina com Segurança 05-3
Manter Passageiros Fora da Máquina 05-3
Mantenha as Pessoas Longe da Plantadeira 05-3
Usar degraus e apoios de mão corretamente 05-4
Uso de Corrente de Segurança 05-4
Evitar atropelamentos ao dar ré 05-4
Instalar todas as proteções 05-4
Uso Correto de Monitor Eletrônico 05-4
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança 05-5
Observar Velocidade Máxima de Transporte 05-6
Observar a Velocidade Máxima de Transporte—Somente para DB90 05-6
Utilize Luzes e Dispositivos de Segurança 05-7
Manutenção de Máquinas com Segurança 05-7
Estacionamento Seguro da Máquina 05-7
Trabalho em Área Limpa 05-8
Iluminação da Área de Trabalho com Segurança 05-8
Utilize as Ferramentas Adequadas 05-8
Prática da Manutenção Segura 05-9
Apoie a Máquina Apropriadamente 05-9
Uso de Equipamento de Elevação Adequado 05-9
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer 05-10
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado 05-10
Evite Fluidos Sob Alta Pressão 05-10
Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores 05-11
Siga as recomendações dos pneus 05-11
Manutenção Segura de Pneus 05-11
Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes 05-12

Adesivos de Segurança
Adesivos de Segurança Ilustrados 10-1
Substituir avisos de segurança 10-1
Reconheça as Informações de Segurança 10-1
Manual do operador 10-1
Desconexão do Implemento 10-2

Página

Velocidade de Transporte 10-2
Velocidade de Transporte—Somente para DB90 10-2
Fluidos de Alta Pressão 10-3
Caixa de Controle do Chassi 10-3
Purga do Sistema da Plantadeira 10-3
Exposição a Produtos Químicos em Suspensão no Ar 10-3
Não Transporte Passageiros na Máquina 10-4
Travas de Manutenção 10-5
Sistema Pressurizado de Força Descendente Pneumática (Se equipado) 10-5
Acumulador (Se Equipado) 10-6

SeedStar™2
Visão Geral do Sistema SeedStar™ 2 ..... 33A-1
Componentes do Sistema 33A-1
Visão Geral do Acionamento de Taxa Variável (VRD) 33A-2
Visão Geral do RowCommand™ 33A-4
Componentes do Sistema RowCommand™ 33A-5
Menu de Aplicação 33A-5
Telas Principais 33A-6
Tela de Configuração da Estrutura 33A-7
Ajuste do tipo de linha 33A-7
Configuração no número de linhas 33A-8
Configuração do Espaçamento da Linha 33A-8
Ativação/Desativação do Aviso Sonoro das Embreagens (Somente Plantadeiras RowCommand™) 33A-9
Tela de Configuração de Sensores 33A-9
Ativação/desativação dos sensores de sementes 33A-10
Calibração do Sensor de Altura 33A-10
Ajuste da velocidade de deslocamento do trator 33A-11
Tela de Configuração de Acionamentos 33A-11
Configuração dos acionamentos de sementes 33A-12
Ajuste das Seções de Acionamento 33A-13
Sobreposição de Plantio Devido a Falhas 33A-16
Visão Geral do Recurso Partida Rápida 33A-16
Visão Geral do Giro de Dosadores de Sementes MaxEmerge™ 5 ..... 33A-17
Configuração da taxa de sementes 33A-18
Tela de Leituras 33A-20
Informações de Hardware/Software 33A-20
Status dos Sensores 33A-21
Tensões do Sistema 33A-21
Status dos Módulos de Alimentação Eletrônica (EPM) 33A-22
Tela de Testes 33A-22
Teste do Sensor do Tubo de Sementes 33A-23

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

COPYRIGHT © 2022
John Deere GmbH & Co. KG Mannheim Regional Center
Zentralfunktionen
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © 2021

Página

Teste de Distribuição de Sementes 33A-23
Teste da Distribuição Cronometrada de Sementes 33A-23
Registro de Eventos 33A-24
Limpeza do motor/válvula de acionamento de taxa variável 33A-24
Rotação dos dosadores de semente 33A-25
Tela de Totais 33A-25
Totais—Calculadora 33A-26

SeedStar™4
Preparar para o plantio 33B-1
Gerenciador de Software 33B-2
Atualização do Software do Monitor 33B-2
Visão Geral do RowCommand™ 33B-4
Visão Geral da Geração de Energia Elétrica (EPG) 33B-4
Visão geral do SeedStar ™ 33B-5
Executar a visão geral da página 33B-6
Visão geral da página aplicação SeedStar™ 33B-7
Ajuste do tipo de conexão—Barra de tração ou engate traseiro de três pontos 33B-7
Ajuste do número de linhas e largura das linhas 33B-8
Ajuste das dimensões 33B-9
Ajuste do ponto de trabalho 33B-11
Ajuste dos sensores 33B-12
Pressão do ar do compressor de força descendente pneumática (PDF) 33B-14
Ajuste do atraso mecânico 33B-14
Ativação/desativação do controle de seção 33B-15
Configurações avançadas - Visão geral 33B-15
Configurações avançadas — Configuração da taxa 33B-16
Configurações Avançadas - Início Rápido 33B-16
Configurações Avançadas-Velocidade 33B-17
Configurações avançadas - Motor de sementes 33B-17
Configurações avançadas — Rodas calibradoras de profundidade 33B-19
Configurações avançadas-Escova automática 33B-20
Selecionar Disco de Sementes 33B-20
Selecione a Cultura 33B-21
Selecionar Variedade 33B-22
Seleção de taxa-alvo/Rx 33B-23
Ajuste dos Alarmes do Produto 33B-25
Ajuste das rodas calibradoras de profundidade 33B-27
Diagnóstico e calibrações - Sistema do compressor de ar 33B-29
Diagnósticos e Calibrações—Geração de Energia Elétrica (EPG) 33B-29
Diagnóstico e calibrações - Força descendente da roda calibradora de profundidade 33B-30
Diagnósticos e calibrações - Acionamentos de altura 33B-31
Diagnósticos e Calibrações- Acres e Horas de Operação da Vida Útil 33B-33
Diagnósticos e Calibrações-Velocidades da Máquina 33B-34
Diagnósticos e calibrações - Dosador 33B-34

Página

Diagnósticos e Calibrações—Sistema do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) 33B-35
Diagnósticos e calibrações — Hardware/ /software de controle da unidade de linha (RUC) 33B-35
Diagnósticos e calibrações — Endereçamento de linha de controle da unidade de linha (RUC) 33B-36
Diagnósticos e calibrações - Qualidade de condução 33B-36
Diagnósticos e calibrações - Sensores de sementes 33B-37
Diagnósticos e Calibrações—Tensões do Sistema 33B-37
Diagnósticos e Calibrações—Histórico de Calibração 33B-38
Procedimento de escoamento - Visão geral 33B-38
Procedimento de Escoamento-Dosador 33B-38
Procedimento de scoamento - Linha 33B-40
Procedimento de Escoamento-Plantadeira 33B-41
Ajuste da Válvula de Controle Remoto (VCR) de Vácuo 33B-42
Abastecimento do dosador de sementes 33B-44
Escova de purga 33B-45
Configuração da Força Descendente Pneumática (PDF) 33B-45
Ferramentas 33B-46

Acoplagem e Desacoplagem
Requisitos de drenagem do motor (caixa) do soprador do Central Commodity System (CCS™) e VacuMeter™ 37-1
Acoplador de retorno de acionamento da taxa variável e motor hidráulico do VacuMeter™ 37-1
Verifique o Sistema Hidráulico 37-1
Conecte o chicote da luz de alerta 37-2
Conecte o Chicote Elétrico do Monitor SeedStar™ 37-2
Conecte o Chicote de Controle do Chassi 37-2
Recomendações para Conexão Hidráulica — MaxEmerge™ 5 37-3
Conexões do Trator e da Plantadeira 37-5
Nivelamento do Tubo do Levante 37-6
Desacople a Máquina 37-7

Preparo do Trator
Utilize o Manual do Operador do Trator 55A-1
Cálculo do Peso Mínimo do Trator para Transporte Rodoviário Seguro 55A-1
Contrapeso Dianteiro 55A-1
Colocação de Peso nas Rodas Traseiras 55A-1
Recomendação para os Pneus do Trator 55A-1
Ajuste do Espaçamento das Rodas do Trator ... 55A-1
Verificação da Calibração dos Pneus 55A-1
Verificar Sistema Hidráulico do Trator 55A-2
Requisitos do Dreno da Caixa e do Motor Hidráulico 55A-3
Determinação de Compatibilidade da Barra de Tração do Trator e do Garfo do Implemento 55A-4

Página

Instalação do Apoio da Barra de Tração em Tratores da Série 9000 (Somente para DB90) 55A-5
Ajustes Recomendados do Trator 55A-6

Preparação da Plantadeira
Uso inicial do Central Commodity System (CCS™) 55B-1
Verificação do torque dos parafusos 55B-1
Substituição da Bucha da Articulação— Somente DB40 ..... 55B-2
Use a trava do cilindro da barra de tração da lança 55B-2
Ajuste da altura do chassi principal 55B-3
Ajuste da altura do chassi da seção lateral 55B-3
Ajuste da Roda Calibradora de Profundidade ... 55B-4
Pressão de Inflação de Pneus 55B-4

Geração de Energia do Trator — Somente para ExactEmerge™
Geração de energia do trator 56-1
(Instalação do Sistema de Geração de Energia do Trator em Tratores John Deere 8R) 56-1
Instalação do Sistema de Geração de Energia em Tratores 9R e 9RX John Deere 56-3
Remoção do sistema de geração de energia do trator 56-7

Distribuição de Sementes do Central Commodity System (CCS™)
Operação de distribuição de sementes do Central Commodity System (CCS™) 57-1
Operação das luzes de abastecimento do tanque 57-1
Operação das Tampas dos Tanques 57-1
Sensores de Nível dos Tanques 57-2
Abasteça o Tanque do Central Commodity System (CCS™) 57-2
Nivelamento dos tanques do Central Commodity System (CCS™) 57-3
Enchimento dos reservatórios da unidade de linha 57-3
Ajuste da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS™) 57-3
Operação do Central Commodity System (CCS™) — Tratamento reforçado de sementes ou sementes de milho grandes 57-4
Operação do Central Commodity System (CCS™) durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno 57-4
Operação do Central Commodity System (CCS™) durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão 57-6
Plantio de Viveiros com o Central Commodity System (CCS™) 57-6
Limpeza parcial dos tanques do Central Commodity System (CCS™) 57-7
Limpeza dos tanques do Central Commodity System (CCS™) 57-7
Acúmulo e obstrução no Central Commodity System (CCS™) 57-8

Página

Configuração do Vacuômetro — MaxEmerge™5
Características operacionais do dosador a vácuo 60A-1
Configurações do Dosador de Sementes 60A-2
Acesso ao Vacuômetro 60A-2
Diretrizes para Seleção do Disco de Sementes 60A-3
Seleção do disco de sementes correto para milho em campo para o melhor desempenho 60A-4
Recomendações de Discos de Sementes para Outras Culturas que Não Sejam Milho de Campo 60A-5
Verificação da célula de discos de sementes ... 60A-8
Espaçamento Entre Sementes Otimizado 60A-9
Verifique o desempenho do dosador 60A-9

Configuração do Vacuômetro — ExactEmerge™
Configurações do Dosador de Sementes 60B-1
Acesso ao vacuometro 60B-3
Remoção do Disco de Sementes 60B-3

Operação da Máquina — MaxEmerge™ 5
Geral 60C-1
Velocidade de Operação Recomendada 60C-1
Operar em Solo Molhado 60C-1
Nivelamento do Sistema de Elevação 60C-1
Operação do Sistema Hidráulico VacuMeter™ 60C-2
Verificação da Altura da Estrutura 60C-2
Ajuste da Altura da Estrutura Principal 60C-2
Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral 60C-2
Ajustar Profundidade de Plantio 60C-3
Ajuste do Disco Sulcador com Força Descendente Mecânica 60C-3
Uso das Tampas das Rodas Calibradoras de Profundidade 60C-4
Molas de Força Descendente para Serviço Pesado 60C-4
Ajuste a Pressão da Roda Cobridora 60C-5
Ajuste da distância entre as rodas cobridoras .. 60C-5
Remova o Conjunto do Vacuômetro da Unidade de Linha 60C-5
Instalar Conjunto do Dosador a Vácuo na Unidade de Linha 60C-6
Limpeza dos Coletores de Sementes e das Unidades de Dosagem a Vácuo 60C-7
Substitua o cubo de cisalhamento do dosador 60C-10
Inspeção das unidades do dosador 60C-11
Desengate do Acionamento do Dosador 60C-11
Engate do Acionamento do Dosador 60C-11
Ajuste do cubo do dosador MaxEmerge™ 5 ... 60C-12
Operação do Eliminador de Duplicações 60C-13
Operação da Roda Ejetora de Sementes 60C-13
Estabeleça a Posição Zero no Eliminador Duplo 60C-14
Instalação da Montagem da Roda Ejetora 60C-14
Verificação dos Discos de Sementes para o MaxEmerge™ 5 ..... 60C-16

Página

Desativação das Linhas de Plantio para o MaxEmerge™ 5 ..... 60C-17
Verificação do vácuo da linha — Dosadores MaxEmerge™ 5 ..... 60C-18

Operar a Máquina—ExactEmerge™
Geral 60D-1
Velocidade de Operação Recomendada 60D-1
Operação do Sistema Hidráulico VacuMeter™ 60D-1
Desdobramento e dobramento das plantadeiras (máquinas sem articulação assistida) 60D-2
Estenda e retraia as plantadeiras (máquinas com articulação assistida) 60D-3
Ajustar Profundidade de Plantio 60D-5
Ajuste a Pressão da Roda Cobridora 60D-6
Ajuste do Disco Sulcador com Força Descendente Mecânica 60D-6
Uso das Tampas das Rodas Calibradoras de Profundidade 60D-7
Ajuste da distância entre as rodas cobridoras .. 60D-7
Alteração da Tira do Dosador (Agitação ou Lisa) 60D-7
Ajuste do eliminador duplo 60D-8
Instalar o Disco de Sementes 60D-9
Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes 60D-10
Operação da roda ejetora 60D-11
Instalação do Conjunto da Roda Ejetora 60D-11
Remoção e instalação do dosador de sementes ExactEmerge™ 60D-12
Inspeção da unidade do dosador ExactEmerge™ 60D-15
Remoção e Instalação do Cartucho do BrushBelt™ 60D-15
Limpeza das Caixas de Sementes e das Unidades Dosadoras a Vácuo 60D-17
Força Descendente Pneumática 60D-19
Despressurize o Sistema de Força Descendente Pneumática 60D-21
Drenagem do Tanque de Ar Comprimido 60D-21
Ajuste do cubo do dosador ExactEmerge™ 60D-22
Verificação do Vácuo da Linh—Dosadores ExactEmerge™ 60D-22

Ajustar os Níveis de Vácuo—MaxEmerge™ 5
Ajuste do Vacuômetro 60E-1
Ajustar o Nível de Vácuo 60E-1
Nível de Vácuo para Milho Usando Discos de Sementes H136478, A43215, A50617 ou A52391 ..... 60E-3
Nível de Vácuo para Girassol para Óleo 60E-4
Nível de Vácuo para Girassol 60E-5
Nível de Vácuo para Milho Doce 60E-5
Tabela de Sementes e Níveis de Vácuo—Disco Liso para Grãos Comestíveis 60E-6
Nível de Vácuo para Algodão-Disco Liso para Grãos Comestíveis 60E-8
Nível de Vácuo para Amendoim 60E-8
Nível de Vácuo para Semente de Beterraba Sacarina 60E-10
Nível de Vácuo para Soja de Alta População .. 60E-11

Página

Ajuste dos Níveis de Vácuo—ExactEmerge™
Ajuste do Nível de Vácuo 60F-1
Recomendações de nível de vácuo para milho e soja 60F-2
Recomendações de Nível de Vácuo para Milho e Soja (Opcional) 60F-2
Recomendações de Nível de Vácuo para Algodão e Milho de Pipoca 60F-3
Recomendações de Nível de Vácuo para Beterraba 60F-4

Lubrificante do Dosador
Uso de grafite lubrificante 63-1
Uso de Lubrificante Com uma Mistura de Talco e Grafite 63-2

Discos Duplos
Discos Duplos 65-1
Ajuste da Folga Entre os Discos Duplos 65-1
Substituição das Lâminas do Sulcador 65-2
Substituição dos raspadores — Somente para MaxEmerge™ 5 65-3

Conversão do Espaçamento entre as Linhas
Configuração do espaçamento disponível 70-1
Conversão de espaçamento da linha (somente para MaxEmerge™ 5) 70-1
Estrutura do suporte da escada 70-2
Extensões da Estrutura Central (Até o Número de Série -135099) 70-3
Acoplamento do Suporte Curto (Até o Número de Série -135099) 70-4
Acoplamento do Suporte (A Partir do Número de Série 135100-) 70-4
Extensões da Estrutura Central (A Partir do Número de Série 135100-) 70-6
Acoplamento do Suporte Longo (Até o Número de Série -135099) 70-7
Montagem da Unidade de Linha (Até o Número de Série -135099) 70-7
Montagem da Unidade de Linha (A Partir do Número de Série 135100-) 70-8
Unidades de Linha DB40—25/27 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (Até o Número de Série -135099) 70-10
Unidades de Linha DB40—25/27 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-11
Unidades de Linha DB40—23 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (Até o Número de Série -135099) 70-12
Unidades de Linha DB40—23 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-12
Unidades de Linha DB40—16 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (Até o Número de Série -135099) 70-13
Unidades de Linha DB40—16 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-14
Unidades de Linha DB50—20 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (Até o Número de Série -135099) 70-14

Página

Unidades de Linha DB50—20 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-15
Unidades de Linha DB50—31 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (Até o Número de Série -135099) 70-16
Unidades de Linha DB50—31 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-17
Unidades de Linha DB50—35 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (Até o Número de Série -135099) 70-18
Unidades de Linha DB50—35 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-19
Unidades de Linha DB74—49 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) — Apenas para ExactEmerge™ — (Até o Número de Série -135099) 70-20
Unidades de Linha DB74—49 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) — Apenas para ExactEmerge™ — (A Partir o Número de Série 135100-) 70-20
Unidades de Linha DB74—48 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (Até o Número de Série -135099) 70-21
Unidades de Linha DB74—48 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-22
Unidades de Linha DB74—45 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (Até o Número de Série -135099) 70-22
Unidades de Linha DB74—45 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-23
Unidades de Linha DB74—30 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (Até o Número de Série -135099) 70-23
Unidades de Linha DB74—30 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-24
Unidades de Linha DB74—24 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) (Até o Número de Série -135099) 70-25
Unidades de Linha DB74—24 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) (A Partir do Número de Série 135100-) 70-25
DB40, DB50 e DB74—Ajustar as Unidades de Linha 70-26
Unidades de Linhas DB90—31 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) 70-27
Unidades de Linhas 90—36 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) 70-28
Unidades de Linhas DB90—55 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) 70-29
Unidades de Linhas DB90—61 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) 70-30
Ajuste das Extensões da Roda—DB74 e DB90 70-30
Posição das Rodas da Seção Lateral—DB40 e DB50 70-34
Posição de Ajuste da Roda 70-36
Esquemas do Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—(Tipo A)—Somente para MaxEmerge™ 5 70-37

Página

Esquemas do Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—(Tipo B)—Somente para MaxEmerge™ 5 70-50
Instalação do Sistema de Acionamento da Unidade de Linha 70-63
Alinhamento dos Acopladores do Eixo de Transmissão 70-65
Instale os Chicotes Elétricos da Estrutura Principal -DB40, DB50, DB74 e DB90 70-66
Configuração das Unidades de Linha—MaxEmerge™ 5 70-70
Configuração das Unidades de Linha—ExactEmerge™ 70-70
Esquemas—Conexões de Distribuição da Semente 70-71
Instale as Mangueiras de Distribuição de Sementes 70-80
Posição do Sensor da Unidade de Linha—ExactEmerge™ 70-81
Posição do Sensor da Unidade de Linha--Somente para DB90 (Se Equipado) 70-83

População de Sementes
Verificação da População de Sementes 80-1

Acessórios e Equipamento Geral
Geral 83-1
Sistema de Acionamento de Taxa Variável SeedStar™ 83-1
RowCommand™ 83-1
Fixe o Lastro 83-1
Sistema de força descendente pneumática integrado ao SeedStar™ — Somente para ExactEmerge™ 83-1
Sistema de acionamento do SeedStar™ ExactEmerge™ 83-2
Bucha do Espaçador da Roda Calibradora de Profundidade 83-2
Montagem do Suporte de Tablet 83-3
Suporte de Tablet (Novo) 83-5
Kit de Sorgo para ExactEmerge™ 83-5
Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira 83-6

Transporte
Transporte seguro 95-1
Desdobramento e dobramento de plantadeiras 95-1

Armazenamento
Limpeza da máquina após o plantio 100-1
Preparação para Armazenamento 100-1
Remoção do Armazenamento 100-2
Armazenamento da plantadeira 100-2

Acesso aos Pontos de Manutenção — ExactEmerge™
Conector do Fusível do Controle do Chassi 200-1
Conector Negativo do Alternador do Trator 200-1
Fusível de Geração de Energia do Trator 10A 200-1
Fusível de 10 A-Fusível 1 200-2
Fusível de 10 A-Fusível 2 200-2

Página

Fusível de 20 A-Fusível 1 200-2
Fusível de 20 A-Fusível 2 200-3
Fusível de 20 A-Fusível 3 200-3
Fusível de 20 A-Fusível 4 200-3
Fusível de 20 A-Fusível 5 200-4
Fusível de 40 A 200-4
Conector do Fusível da Unidade de Controle do Gateway Telemático Modular (MTG--JDLINK™) de 10A 200-4
Conector de Distribuição de Aterramento 200-5
Caixas de Fusíveis 200-5

Lubrificação
Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP) 205-1
Óleo de engrenagens 205-1
Lubrificantes Alternativos e Sintéticos 205-1
Mistura de Lubrificantes 205-2
Armazenar lubrificantes 205-2
Lubrificação do Veda System (Se Equipado) 205-2

Intervalos de Manutenção e Serviço
Prática de Procedimentos de Manutenção Segura 207-1
Prática da Manutenção Segura 207-1
Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança 207-2
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança 207-2
Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico 207-3
Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico 207-3
Instalação das Travas de Manutenção 207-3
Acúmulo e Obstrução no Central Commodity System (CCS™) 207-4
Tabela de Intervalos de Lubrificação—Somente para MaxEmerge™ 5 207-6
Tabela de Intervalos de Manutenção—Somente para MaxEmerge™ 5 207-7
Tabela de intervalos de lubrificação — Somente para ExactEmerge™ 207-9
Tabela de Intervalos de Manutenção—Somente para o ExactEmerge 207-9
Serviço — Início da Safra 207-11
Manutenção—Primeiras 10 Horas 207-14
Manutenção—Primeiras 20 Horas 207-15
Serviço — A Cada 10 Horas Operação ou Diariamente 207-15
Serviço—A Cada 50 Horas de Operação 207-17
Manutenção—A Cada 100 Horas 207-18
Serviço—A Cada 200 Horas de Operação 207-19
Serviço — Meio da Estação 207-19
Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Fim da Safra) 207-20
Manutenção a Cada 1500 Horas 207-21

Manutenção—Conforme Necessário
Limpeza do Distribuidor de Sementes 210-1
Limpeza do Coletor do Central Commodity System (CCS™) 210-1
Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS™) 210-1
Reinicialização do manômetro do ventilador do Central Commodity System (CCS™) 210-2

Página

Substituição da Lâmina de Disco Duplo 210-2
Inspecione e ajuste a palheta de disco duplo 210-3
Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) 210-6
Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade 210-8
Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) 210-9
Ajuste da altura do chassi principal 210-9
Ajuste da altura do chassi da seção lateral 210-10
Ajuste da distância entre as rodas cobridoras 210-10
Ajuste a Pressão da Roda Cobridora 210-10
Instalar os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipados com Rolamentos com Proteção) 210-11
Ajustar Profundidade de Plantio 210-11
Preparação do Mini-coletor de Grama Durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno 210-11
Preparação do Mini-coletor de Grama Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão 210-12
Limpeza do TUBO—Somente para MaxEmerge™ 5 210-13
Ajuste do Eliminador Duplo—Somente para MaxEmerge™ 210-14
Substituição dos raspadores — Somente para MaxEmerge™ 5 210-14
Aperto das correntes de transmissão — Somente para MaxEmerge™ 5 210-15
Limpeza da Tela do Coletor de Grama da Unidade de Linha—Somente para MaxEmerge™ 5 210-15
Remoção e instalação dos tubos de sementes de face rente padrão - Somente para MaxEmerge™ 5 210-16
Limpeza do Tubo de Sementes—Somente para MaxEmerge™ 5 210-16
Limpe o Sistema do Distribuidor de Vácuo--Somente para MaxEmerge™ 5 210-17
Instalação da nova vedação à vácuo — Somente para MaxEmerge™ 5 210-18
Ajuste do cubo do dosador MaxEmerge™ 5 210-18
Limpeza do TUBO—Somente para ExactEmerge™ 210-19
Limpeza do Alternador da TDP Eletrônica (TDPE) — Somente para ExactEmerge™ 210-19
Limpar a Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™ 210-19
Limpeza do Sistema de Vácuo—Somente para o ExactEmerge™ 210-20
Instale uma Nova Vedação à Vácuo—Somente para ExactEmerge™ 210-21
Ajuste do sensor da unidade de linha 210-21
Substituição ou limpeza da guia de sementes — Somente para ExactEmerge™ 210-22
Substituição dos Raspadores Internos—Somente para ExactEmerge™ 210-24
Ajuste do eliminador duplo — Somente ExactEmerge™ 210-25

Página

Alteração da faixa do dosador — Somente para ExactEmerge™ 210-26
Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes—Somente para ExactEmerge™ 210-27
Verifique e Substitua o Visor do Sensor de Sementes — Somente para ExactEmerge .. 210-28
Substituição do BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™ 210-29
Substituição do Conector do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)— Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se Equipado) 210-30
Substituição da Mola Pneumática do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)—Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se Equipado) 210-30
Substituição do Motor do Dosador e Motor BrushBelt™—Somente para ExactEmerge™ 210-32
Substituição das Placas de Desgaste do Dosador—Somente para ExactEmerge™ ... 210-32
Limpeza do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 210-33

Serviço — Início de Safra
Lubrificação dos Cubos do Disco Sulcador 215-1
Lubrificação da Mola de Ajuste do Disco Sulcador 215-1
Lubrificação dos Braços do Pivô do Disco Sulcador 215-1
Lubrificação da Corrente do Rolete de Acionamento de Taxa Variável—Somente para MaxEmerge™ 5 215-2
Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ 215-2
Verificação do torque dos parafusos em U 215-2
Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador 215-3
Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador 215-3
Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo 215-3
Verificação do Torque dos Parafusos da Roda 215-4
Filtro do sistema de acionamento de taxa variável — Somente para MaxEmerge™ 5 215-5
Ajuste da trava do dosador — Somente para ExactEmerge™ 215-6
Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador 215-6
Verificação dos Raspadores Externos 215-8
Verificação do Roteamento Elétrico 215-9
Verificação do roteamento das mangueiras do central commodity system (CCS™) 215-9
Limpeza do Distribuidor de Sementes 215-9
Verificação do Sensor do Central Commodity System (CCS™) 215-10
Limpeza do Coletor do Central Commodity System (CCS™) 215-10
Limpeza do TUBO—Somente para MaxEmerge™ 5 215-11

Página

Limpeza do Tubo de Sementes—Somente para MaxEmerge™ 5 215-11
Verificação da Proteção do Cartucho— Somente para ExactEmerge™ 215-12
Limpeza do TUBO—Somente para ExactEmerge™ 215-12
Limpeza do Alternador da TDP Eletrônica (TDPE) — Somente para ExactEmerge™ ... 215-13
Trocar óleo da caixa de engrenagens de geração de energia da TDPE (TDPE)--ExactEmerge™ 215-13
Substituição do filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se equipado) 215-13
Drenagem do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 215-14
Drenagem/abastecimento do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 215-14
Drenagem do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 215-15
Verificação quanto a vazamentos nos conectores do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 215-15
Verificação quanto a vazamentos na mola pneumática do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 215-16
Verificação do sensor do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 215-16

Manutenção—Primeiras 10 Horas de Operação
Verificação do torque dos parafusos em U 220-1
Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador 220-1
Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador 220-1
Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador 220-2
Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo 220-4
Verificação do Torque dos Parafusos da Roda 220-4
Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade 220-5

Serviço—Primeiras 20 Horas de Operação
Drenagem do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 225-1

Página

Drenagem/abastecimento do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 225-1

Serviço — A Cada 10 Horas de Operação ou Diariamente
Lubrificação dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade 255-1
Lubrificação dos pivôs da roda da seção lateral 255-1
Lubrificação do Rolamento da Estrutura 255-1
Lubrificação dos pivôs de dobramento da seção lateral 255-2
Lubrificação dos pivôs flexíveis da seção lateral 255-2
Lubrificação do Pivô do Tubo do Implemento Traseiro 255-2
Filtro do sistema de acionamento de taxa variável — Somente para MaxEmerge™ 5 255-3
Drenagem do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 255-4
Verificação do torque do suporte da roda central 255-4
Inspeção do motor a vácuo — Somente para MaxEmerge™ 5 255-4
Inspeção do motor a vácuo—Somente para ExactEmerge™ 255-5
Verificação do Óleo do Compressor de Ar — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se Equipado) 255-5

Serviço—A Cada 20 Horas de Operação
Lubrificação do Engate do Levante 280-1

Serviço—A Cada 50 Horas de Operação
Lubrificação dos Cubos do Disco Sulcador 285-1
Lubrificação do Engate do Levante 285-1
Lubrificação dos Pivôs do Levante Dianteiro 285-1
Lubrificação dos Pivôs do Levante Traseiro 285-2
Lubrificação do Pivô Wishbone 285-2
Lubrifique os Rolamentos da Roda Cobridora (Se Equipado com Rolamentos do Veda System) 285-2
Lubrificação dos Cilindros do Levante 285-3
Lubrificação dos Cilindros de Dobramento 285-3
Lubrificação do Rolete do Levante Central Traseiro 285-3
Lubrificação da Vedação de Vácuo e do Disco de Sementes 285-4
Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador 285-4
Limpeza do Sistema do Coletor de Vácuo 285-6
Limpeza do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 285-7

Página

Serviço—A Cada 100 Horas de Operação
Limpar a Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™ 290-1
Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™ 290-1
Verifique o Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP (TDP--E) — ExactEmerge™ 290-2
Verificação do Torque dos Parafusos da Roda 290-3
Substituição do filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se equipado) 290-4
Limpe o cartucho BrushBelt™ — somente para ExactEmerge™ 290-4

Serviço—A Cada 200 Horas de Operação
Verificação da Estrutura de Suporte do Rolamento 295-1
Verificação do torque do suporte da roda no suporte do eixo 295-1
Verificação do torque do mancal com as porcas do suporte central 295-1
Verificação do torque do eixo de extremidade ... 295-2
Trocar óleo da caixa de engrenagens de geração de energia da TDPE (TDPE)--ExactEmerge™ 295-2
Drenagem do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 295-3
Drenagem/abastecimento do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 295-3

Manutenção—Meio da Estação
Verificação do torque dos parafusos em U 297-1
Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador 297-1
Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador 297-1
Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo 297-1
Filtro do sistema de acionamento de taxa variável — Somente para MaxEmerge™ 5 297-2
Verificação quanto a vazamentos nos conectores do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 297-3
Verificação quanto a vazamentos na mola pneumática do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado) 297-3

Página

Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Fim da Safra)
Lubrificação da Corrente do Rolete de Acionamento de Taxa Variável—Somente para MaxEmerge™ 5 310-1
Lubrificação do Cubo da Roda Central 310-1
Inspecione e Limpe o Propulsor a Vácuo e a Carcaça—Tipo A 310-1
Inspecione e limpe o propulsor a vácuo e o alojamento—Tipo B 310-2
Verificação do filtro do medidor do soprador do Central Commodity System (CCS™) 310-3
Verificação dos Raspadores Externos 310-3
Inspeção e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo ... 310-3
Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador 310-6
Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade 310-8
Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo 310-8
Verifique os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipado com Rolamentos Blindados) 310-9
Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes 310-9
Limpeza do dosador de sementes 310-10
Verifique e Substitua o Visor do Sensor de Sementes — Somente para ExactEmerge .. 310-10
Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes—Somente para MaxEmerge™ 5 310-11
Inspeção e manutenção do dosador de sementes — Somente para ExactEmerge™ 310-13
Ajuste da Trava do Dosador—Somente para ExactEmerge™ 310-15
Substituição dos Raspadores Internos—Somente para ExactEmerge™ 310-15

Serviço—A Cada 1500 Horas de Operação
Substituição da Graxa da Junta do Disco Sulcador 340-1

Solução de Problemas—MaxEmerge™ 5
Chassi 400A-1
Acionamentos 400A-1
Dosador a Vácuo 400A-2
Conjunto do Ventilador do CCS™ 400A-6
Distribuição de produto do CCS™ 400A-9

Solução de Problemas—ExactEmerge™
Sistema de Acionamento Elétrico 400B-1
Unidades de Linha 400B-1
Vacuômetro 400B-3
Conjunto do soprador do CCS™ — ExactEmerge™ 400B-12
Distribuição de Produtos do CCS™— ExactEmerge™ 400B-15

Especificações
Requisitos do Trator 410-1
Especificações do Chassi 410-3
Especificações de Linhas e Espaçamento 410-3

Página

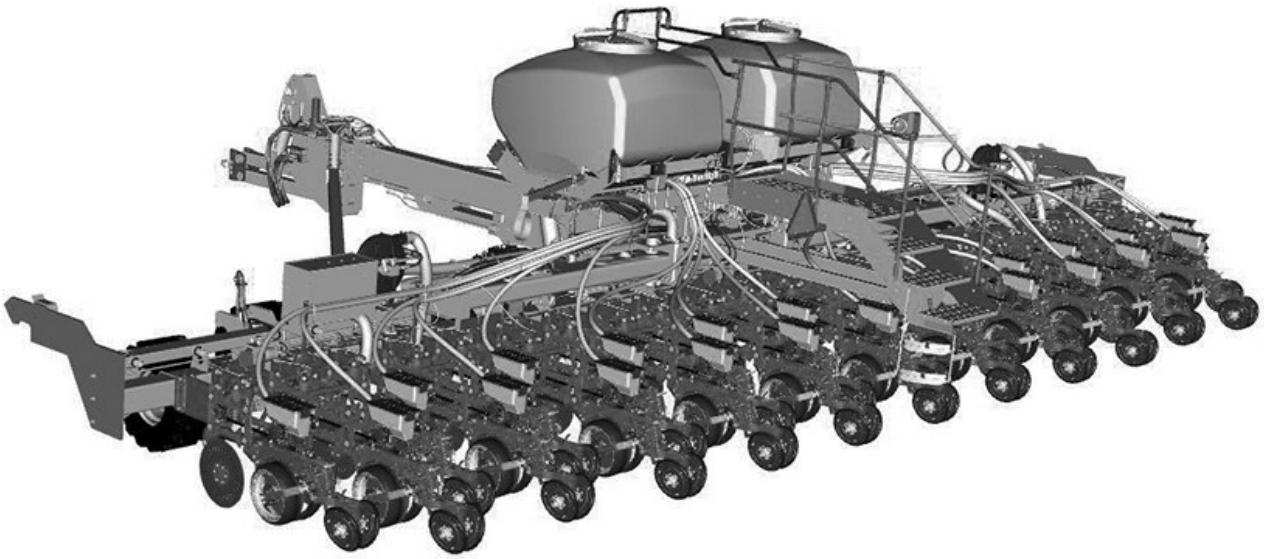
Especificação do Pneu 410-4
Especificações da Unidade de Plantio 410-4
Pesos Estimados—Vazios 410-4
Dimensões 410-4
Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados 410-5
Valores Métricos de Torque de Parafusos 410-6

Números de Série
Interpretação do Número de Série da Máquina 415-1
Placa de Identificação da Máquina 415-2
Certificado de Propriedade 415-2
Armazenamento de Máquinas com Segurança 415-2

Registros de Lubrificações e Manutenções
Como Usar os Registros de Manutenção 420-1
Serviço — Início de Safra 420-1
Manutenção—Conforme Necessário 420-3
Serviço — Diariamente ou A Cada 10 Horas de Operação 420-5
Manutenção—Primeiras 10 Horas 420-6
Manutenção—Primeiras 20 Horas 420-7
Serviço—A Cada 50 Horas de Operação 420-8
Manutenção—A Cada 100 Horas 420-9
Serviço—A Cada 200 Horas de Operação 420-10
Manutenção—Meio da Estação 420-11
Manutenção—A Cada 400 Horas ou Fim da Temporada 420-12
Manutenção—A Cada 1000 Horas 420-13

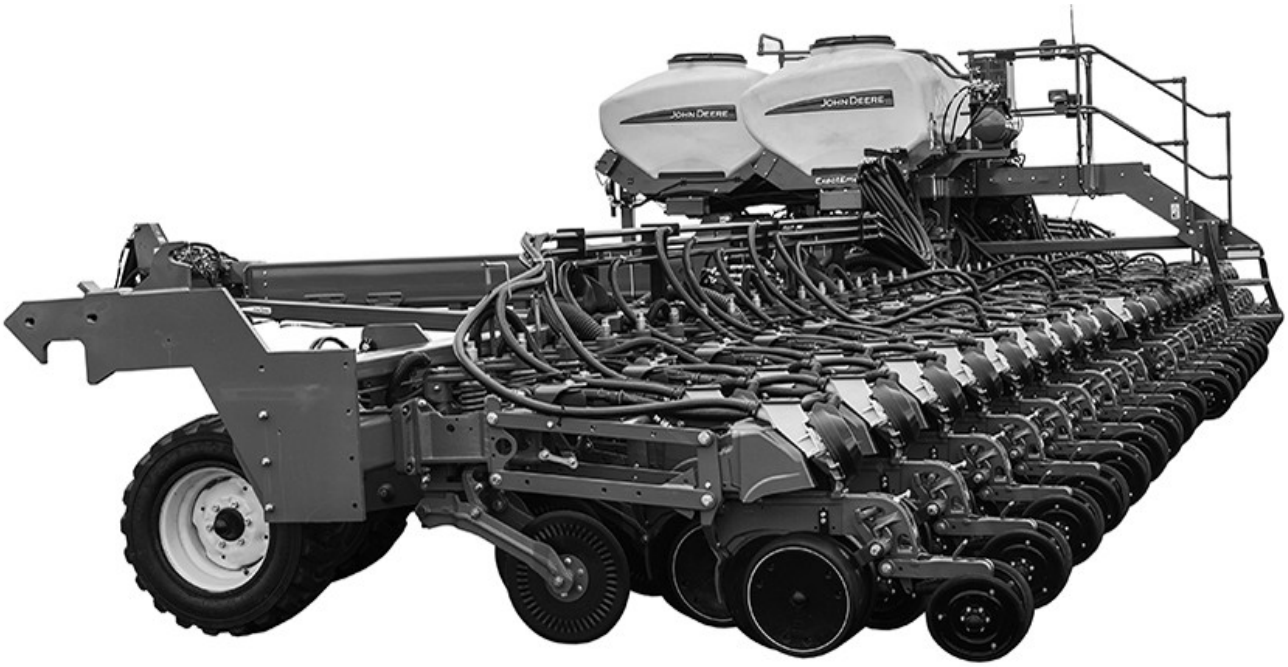
Literatura de Serviço John Deere Disponível
Informações Técnicas SLIT-1

Vista Geral



BML016059—UN—12MAR20

Plantadeiras DB — MaxEmerge™ 5



BM028690—UN—18MAR19

Plantadeiras DB — ExactEmerge™

ER40675,0000F86-54-12MAR20

Reconhecer as Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de ferimentos.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-03OCT22

Compreenda as Palavras de Sinalização

⚠ PERIGO

⚠ ATENÇÃO

⚠ CUIDADO

TS187—54—04JUN19

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

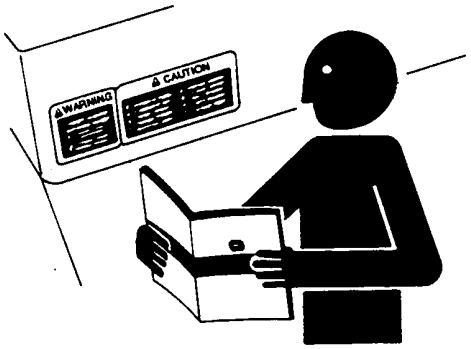
ATENÇÃO; A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO; A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO— é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Siga as Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança em sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidas neste manual do operador.

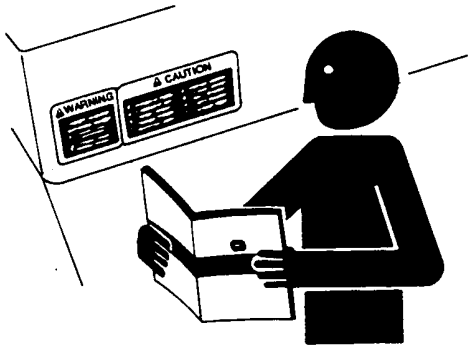
Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou a segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-01AUG22

Substituir avisos de segurança



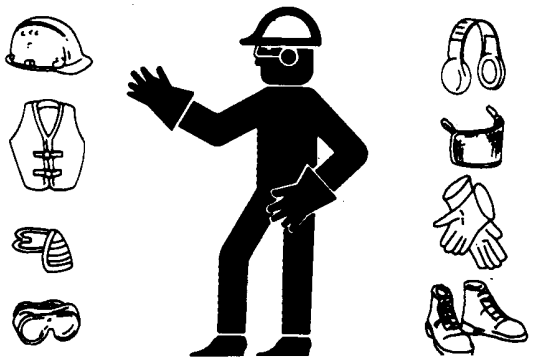
TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

Uso de Roupa de Proteção



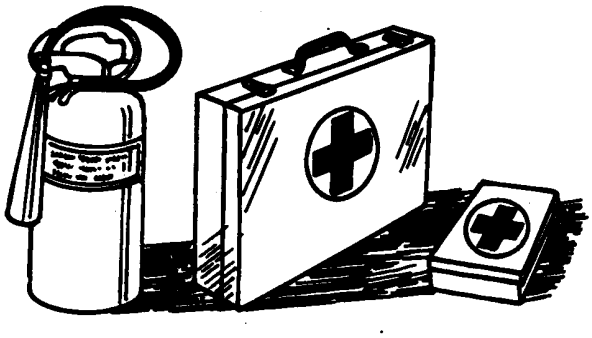
TS206—UN—15APR13

Use roupa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

Operar equipamentos com segurança requer plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver a operar a máquina.

DX,WEAR2-54-03MAR93

Emergências



TS291—UN—15APR13

Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.

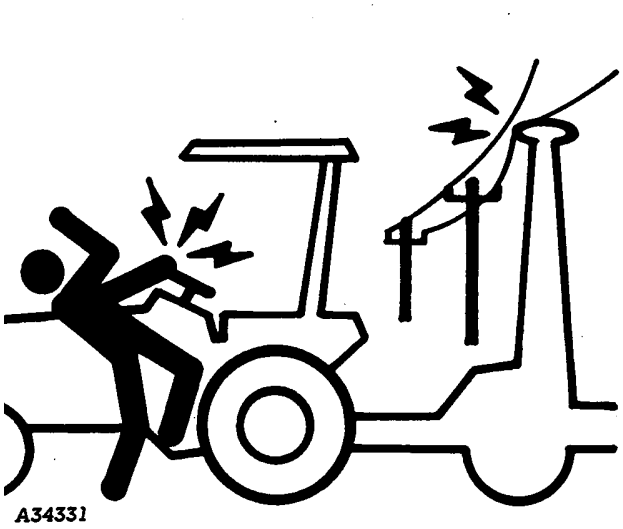
DX,FIRE2-54-03MAR93

Capacidade do Operador

- Os proprietários das máquinas devem certificar-se de que os operadores são responsáveis, treinados, tenham lido as advertências e as instruções de operação e saibam como operar a máquina corretamente e com segurança.
- Idade, capacidade física e capacidade mental podem ser fatores em ferimentos relacionados à máquina. Operadores devem ser fisicamente e mentalmente capazes de acessar a estação do operador e/ou os controles e de operar a máquina corretamente e com segurança.
- Nunca permita que crianças nem pessoal sem formação operem a máquina. Instrua todos os operadores a não transportar crianças na máquina ou em acessórios.
- Nunca opere a máquina quando estiver distraído, cansado ou debilitado. A operação adequada da máquina requer plena atenção e consciência do operador.

DX,ABILITY-54-07DEC18

Opere a Máquina com Segurança



A34331—UN—13OCT88

Tome cuidado ao operar esta máquina para evitar acidentes pessoais.

Se for necessário elevar a máquina para trabalhos na própria máquina ou nas proximidades, assegure-se de que os bloqueios para manutenção estejam instalados ou que a máquina esteja seguramente apoiada. Sempre que for preciso trabalhar no sistema hidráulico, baixe a máquina.

O contato com linhas elétricas pode causar ferimentos graves ou morte. Tome cuidado ao deslocar ou operar esta máquina próximo a linhas elétricas, para evitar contato.

Fique longe da máquina durante o uso de componentes hidráulicos. Falhas mecânicas ou hidráulicas podem fazer com que os componentes da máquina se movam rapidamente.

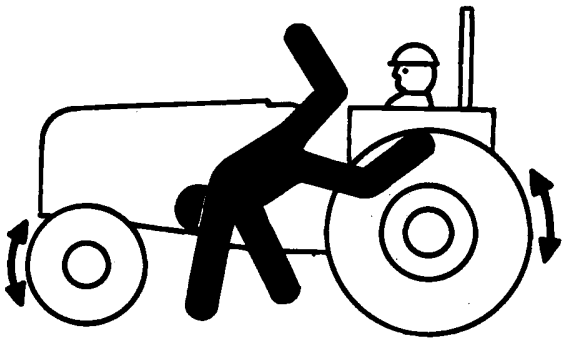
Certifique-se de que os cilindros e as mangueiras estão carregados com óleo por completo antes de operar o sistema.

Tome cuidado ao operar o sistema em declives; o trator pode tombar lateralmente se entrar em um buraco, em uma vala ou em outra irregularidade do terreno.

Permita apenas uma pessoa, o operador, na plataforma do trator enquanto o trator e a máquina estiverem em operação.

AG,OUO6074,1162-54-04AUG00

Manter Passageiros Fora da Máquina



TS290—UN—23AUG88

Permita somente o operador na máquina. Mantenha passageiros fora dela.

Passageiros na máquina estão sujeitos a ferimentos tais como serem atingidos por objetos estranhos ou serem atirados para fora da máquina. Os passageiros também obstruem a visão do operador, resultando em uma operação insegura da máquina.

DX,RIDER-54-03MAR93

Mantenha as Pessoas Longe da Plantadeira



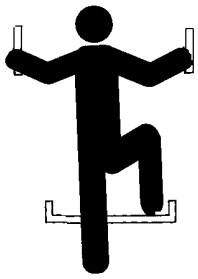
CQ291487—UN—23JAN12

Não permita que pessoas fiquem sobre a plantadeira durante o plantio, pois isso pode causar acidentes fatais.

Não é permitido caminhar sobre as tampas das caixas de semente e de fertilizante, pois isso pode causar acidentes e danificar esses itens.

ER40675,0001036-54-13AUG20

Usar degraus e apoios de mão corretamente



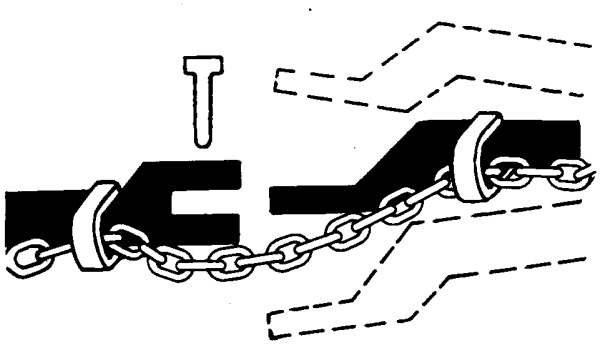
T133468—UN—15APR13

Evitar quedas entrando e saindo de frente para a máquina. Manter sempre um contato de três pontos com os degrau, apoios de mão e corrimãos.

Tenha cuidados adicionais quando lama, neve ou umidade aumentarem o risco de escorregões. Mantenha os degraus limpos e livres de graxa e óleo. Nunca salte ao sair da máquina. Nunca entre ou saia de uma máquina em movimento.

DX,WW,MOUNT-54-12OCT11

Uso de Corrente de Segurança



TS217—UN—23AUG88

A corrente de segurança ajudará a controlar o equipamento rebocado caso ele se separe acidentalmente da barra de tração.

Usando as peças apropriadas do adaptador, una a corrente ao suporte da barra de tração do trator ou a outro local específico de fixação. Deixe a corrente frouxa apenas o suficiente para permitir fazer curvas.

Consulte o seu concessionário John Deere e informe-se sobre uma corrente com resistência semelhante ou maior do que o peso bruto do equipamento rebocado. Não use a corrente de segurança para rebocar.

DX,CHAIN-54-03MAR93

Evitar atropelamentos ao dar ré



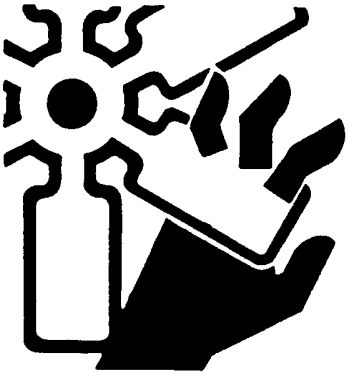
PC10857XW—UN—15APR13

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-54-30AUG10

Instalar todas as proteções



TS677—UN—21SEP89

Ventiladores, correias, polias e comandos giratórios do sistema de arrefecimento podem causar graves lesões.

Mantenha sempre todas as proteções nos devidos lugares durante a operação do motor.

Vista roupas adequadamente justas. Pare o motor e certifique-se de que os ventiladores, correias, polias e comandos estejam parados antes de fazer ajustes, conexões ou limpeza próximo a ventiladores ou seus componentes de acionamento.

DX,GUARDS-54-18AUG09

Uso Correto de Monitor Eletrônico

Monitores eletrônicos são dispositivos secundários

destinados a ajudar o operador na execução de operações no campo, aumentar o conforto e proporcionar entretenimento. Os monitores oferecem uma ampla gama de funcionalidade, são usados em muitos aplicativos de sistemas diferentes da máquina e podem ser usados em outros dispositivos secundários como equipamentos eletrônicos portáteis.

Um dispositivo secundário é qualquer dispositivo não necessário para operar sua máquina no respectivo uso primário. O operador é sempre responsável pela operação e controle seguros da máquina.

Para evitar acidentes pessoais ao operar a máquina:

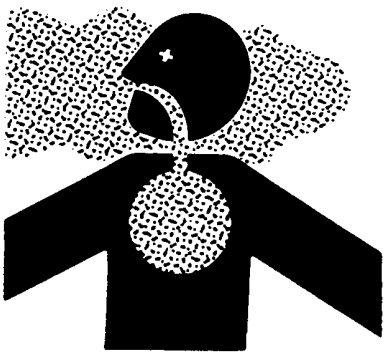
- Posicione o monitor conforme as instruções de instalação. Assegure que o dispositivo esteja fixado e que não obstrua a visão do operador, nem interfira com os comandos operacionais da máquina.
- Não se distraia com o monitor. Fique atento. Preste atenção na máquina e no ambiente ao seu redor.
- Não modifique configurações nem acesse qualquer função que exija o uso prolongado dos controles do monitor com a máquina em movimento. Pare a máquina em local seguro e coloque na posição de estacionamento antes de tentar tais operações.
- Nunca ajuste em volume alto demais que não permita escutar o tráfego externo e veículos de emergência.

Para promover a operação segura, determinadas funções do monitor podem estar desativadas a menos que a movimentação da máquina seja restringida e/ou esteja em posição de estacionamento. Cancelar este recurso de segurança pode violar leis aplicáveis e resultar em danos, ferimentos graves ou fatais.

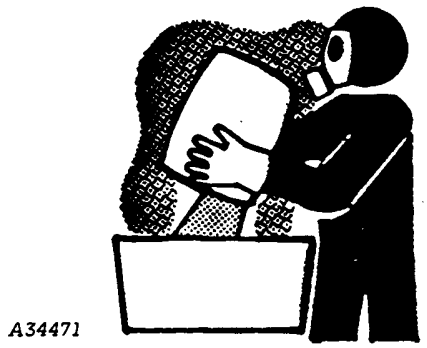
Use somente as funcionalidades disponíveis do monitor quando as condições permitirem fazê-lo de maneira segura e conforme as instruções fornecidas. Sempre respeite as normas de condução segura, leis e regulamentos de trânsito estaduais ou locais ao usar qualquer dispositivo secundário.

DX,ELEC,DISPLAY-54-13JAN15

Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança



TS220—UN—15APR13



A34471—UN—11OCT88

Produtos químicos usados em aplicações agrícolas como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, rodenticidas e fertilizantes podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao meio-ambiente se não forem utilizados com cuidado.

Siga sempre todas as instruções das etiquetas para usar os produtos químicos agrícolas de maneira eficaz, segura e legal.

Para reduzir o risco de exposição e ferimentos:

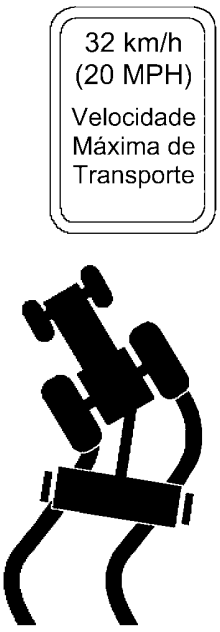
- Use equipamentos de proteção individual adequados conforme recomendação do fabricante. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:
  - Produtos químicos com etiqueta **'Perigo'**: Muito tóxico. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Atenção'**: Toxicidade intermediária. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Cuidado'**: Pouco tóxico. Geralmente requerem o uso de luvas e proteção para pele.
- Evite inalar vapores, aerossóis ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e toalha disponíveis ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou face,

lave imediatamente com água e sabão. Se o produto químico atingir os olhos, lave imediatamente com água.

- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma durante a aplicação de produtos químicos.
- Após o manuseio de produtos químicos, sempre tome um banho e troque suas roupas. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure imediatamente atendimento médico caso tenha sintomas de doença durante ou logo após o uso de produtos químicos.
- Mantenha os produtos químicos em seus recipientes originais. Não transfira os produtos químicos para recipientes sem identificação nem para recipientes usados para alimentos e bebidas.
- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para gado ou pessoas. Mantenha afastado de crianças.
- Sempre descarte os recipientes da maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios e perfure ou esmague-os e descarte-os da maneira correta.

DX,WW,CHEM01-54-25MAR09

Observar Velocidade Máxima de Transporte



A46805—54—18FEB04

A velocidade máxima para transportar este implemento é de 32 km/h (20 mph).

Alguns tratores são capazes de operar em velocidades de transporte superiores à velocidade máxima de transporte deste implemento. Independentemente da velocidade máxima que o trator usado para rebocar este implemento possa alcançar, não exceda o limite de velocidade de transporte do implemento.

Exceder a velocidade máxima de transporte do implemento poderá resultar em:

- Perda de controle sobre o conjunto trator/ /implemento
- Redução da capacidade, ou incapacidade de parar na frenagem
- Avaria nos pneus do implemento
- Danos à estrutura do implemento ou aos seus componentes

Redobre as precauções e reduza a velocidade quando rebocar cargas sob condições adversas de superfície, quando manobrar e em inclinações.

Não tente transportar se o implemento totalmente carregado pesar mais de 1,5 t (3300 lb) e mais do que uma vez e meia o peso do trator.

Nunca reboque este implemento com um automóvel. Reboque somente com um trator devidamente lastrado.

DX,TOW2-54-11APR07

Observar a Velocidade Máxima de Transporte—Somente para DB90



BM030342—UN—10JUN19

A velocidade máxima de transporte para este implemento é de 20 km/h (12,5 mph).

Alguns tratores podem operar em velocidades que

ultrapassam a velocidade máxima de transporte deste implemento. Independentemente da capacidade máxima de velocidade do trator usado para rebocar esse implemento, não ultrapasse a velocidade máxima de transporte do implemento.

Exceder a velocidade máxima de transporte do implemento poderá resultar em:

- Perda de controle sobre a combinação trator/ /implemento
- Redução da capacidade ou incapacidade de parar na frenagem
- Avaria nos pneus do implemento
- Danos à estrutura do implemento ou aos seus componentes

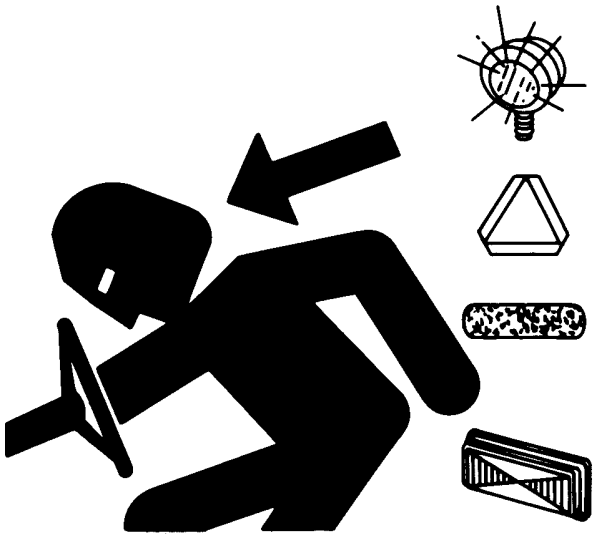
Tenha cuidado especial e reduza a velocidade ao rebocar em condições adversas de superfície, ao fazer curvas e em planos inclinados.

Não tente transportar se o implemento totalmente carregado pesar mais de 1,5 t (3300 lb) e mais do que 1,5 vezes o peso do trator.

Nunca reboque este implemento com um veículo motorizado. Reboque somente com tratores de tamanho adequado.

ER40675,0000F9D-54-24JAN20

Utilize Luzes e Dispositivos de Segurança



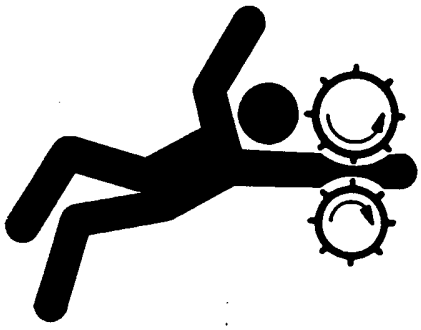
TS951—UN—12APR90

Evite colisões com outros usuários na estrada, tratores lentos com implemento ou equipamento rebocado e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o tráfego atrás da máquina, especialmente ao fazer curvas, e não se esqueça de acionar as luzes direcionais.

Use faróis dianteiros, luzes de advertência e luzes indicadoras de direção durante o dia e a noite. Respeite a legislação local quanto a iluminação e sinalização. Mantenha a iluminação e a sinalização limpas, visíveis e em boas condições de trabalho. Substitua ou repare luzes e iluminação de sinalização danificadas ou ausentes. Um jogo de luzes de segurança para implemento está disponível em seu concessionário John Deere.

DX,FLASH-54-07JUL99

Manutenção de Máquinas com Segurança



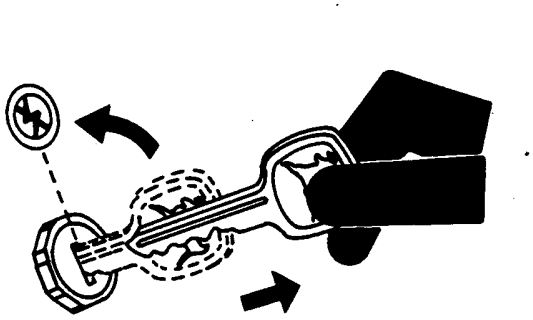
TS228—UN—23AUG88

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.

DX,LOOSE-54-04JUN90

Estacionamento Seguro da Máquina



TS230—UN—24MAY89

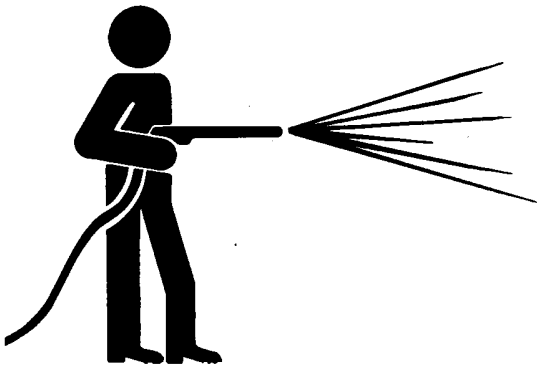
Antes de trabalhar na máquina:

- Abaixe todo o equipamento até o solo.
- Desligue o motor e remova a chave.
- Desconecte o cabo terra da bateria.

- Pendure um aviso "NÃO OPERE" na estação do operador.

DX,PARK-54-04JUN90

Trabalho em Área Limpa



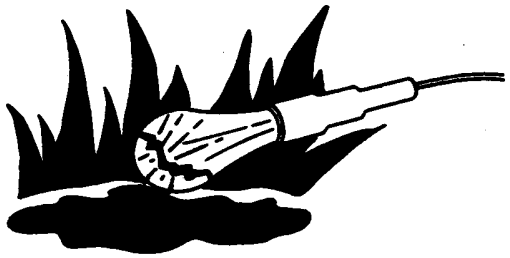
T6642EJ—UN—18OCT88

Antes de começar um trabalho:

- Limpe a área de trabalho e a máquina.
- Certifique-se de que todas as ferramentas necessárias para seu trabalho estejam disponíveis.
- Tenha as peças certas à disposição.
- Leia todas as instruções por inteiro; não tente atalhos.

DX,CLEAN-54-04JUN90

Iluminação da Área de Trabalho com Segurança



TS223—UN—23AUG88

Ilumine sua área de trabalho adequadamente e com segurança. Use uma luz portátil de segurança para trabalhar dentro ou sob a máquina. Certifique-se de que a lâmpada esteja em volta de uma carcaça de arame. O filamento quente ou uma lâmpada acidentalmente quebrada pode inflamar o combustível ou o óleo em contato.

DX,LIGHT-54-04JUN90

Utilize as Ferramentas Adequadas



TS779—UN—08NOV89

Utilize as ferramentas adequadas para o trabalho. Ferramentas e procedimentos provisórios podem criar riscos de segurança.

Utilize ferramentas motorizadas somente para afrouxar peças e elementos de fixação rosqueados.

Para soltar e apertar as peças de fixação, use as ferramentas de tamanho correto. NÃO utilize ferramentas destinadas a unidades imperiais em elementos de fixação métricos. Evite acidentes pessoais provocados por a chaves que escorreguem.

Use somente peças de reposição de acordo com as especificações da John Deere.

DX,REPAIR-54-17FEB99

Prática da Manutenção Segura



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixe o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

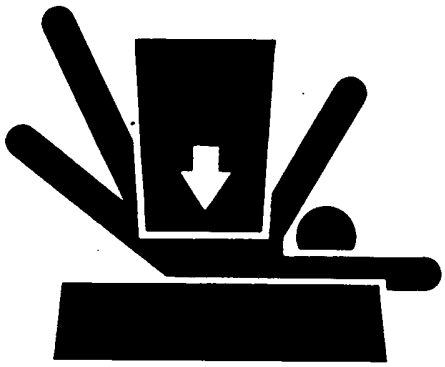
Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17

Apoie a Máquina Apropriadamente



TS229—UN—23AUG88

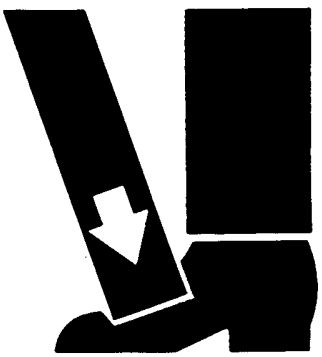
Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidraulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apóie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ocos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.

DX,LOWER-54-24FEB00

Uso de Equipamento de Elevação Adequado



TS226—UN—23AUG88

A elevação de componentes pesados de forma

incorreta pode causar ferimentos graves ou danos à máquina.

Siga o procedimento recomendado para remoção e instalação de componentes neste manual.

DX,LIFT-54-04JUN90

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer



TS220—UN—15APR13

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.
- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT-54-24JUL02

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

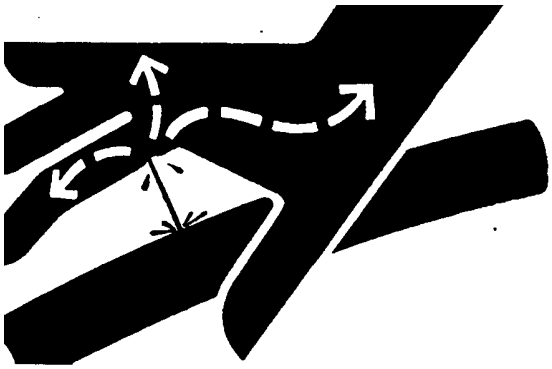


TS953—UN—15MAY90

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.

DX,TORCH-54-10DEC04

Evite Fluidos Sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados, por peças de reposição aprovadas John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822--8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-54-12OCT11

Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores



TS281—UN—15APR13

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

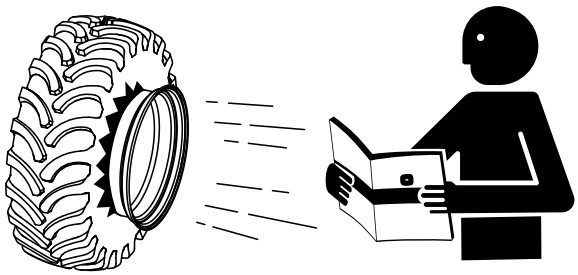
Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.

Os acumuladores não podem ser consertados.

DX,WW,ACCLA2-54-22AUG03

Siga as recomendações dos pneus



H111235—UN—13MAY14

Mantenha sua máquina em condições adequadas de operação.

Use somente tamanhos de pneus prescritos com taxas corretas e inflados na pressão especificada neste manual.

Uso de pneus diferentes dos prescritos pode diminuir a estabilidade, afetar a direção, resultar em falhas prematuras dos pneus ou causar outros problemas de durabilidade ou segurança.

DX,TIRE,INFO-54-19MAY14

Manutenção Segura de Pneus



TS952—UN—15APR13

A separação explosiva de um pneu das demais peças do aro pode causar ferimentos graves ou morte.

Não tente montar um pneu a menos que tenha o equipamento adequado e experiência para executar tal trabalho.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Jamais solde ou aqueça uma roda montada com o pneu. O calor pode causar um aumento da pressão de ar no que resultará numa explosão do pneu. A soldagem pode enfraquecer ou deformar a estrutura da roda.

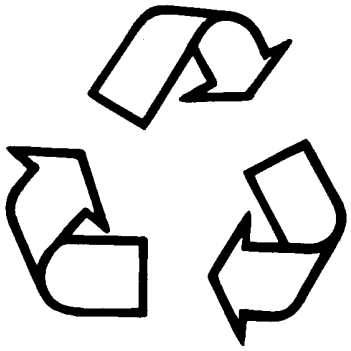
Ao calibrar os pneus, use uma extensão para a mangueira suficientemente longa para permitir que

você permaneça ao lado e NÃO à frente ou sobre o pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique se existe pressão baixa, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas em falta nas rodas.

DX,TIRECP-54-24AUG90

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes



TS1133—UN—15APR13

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.
- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.
- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN-54-01JUN15

Adesivos de Segurança

Adesivos de Segurança Ilustrados

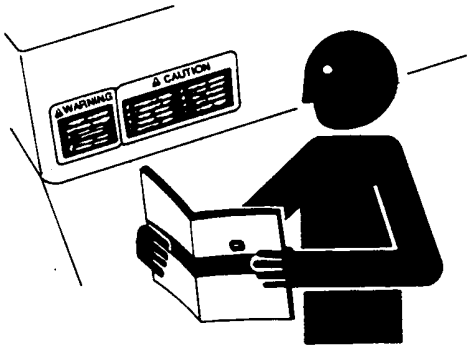


TS231—54—07OCT88

Adesivos de segurança estão afixados em vários locais importantes desta máquina, visando sinalizar possível perigo. O perigo é identificado por um símbolo em um triângulo de atenção. Um símbolo adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos. Esses sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

ER40675,0001037-54-05MAR20

Substituir avisos de segurança



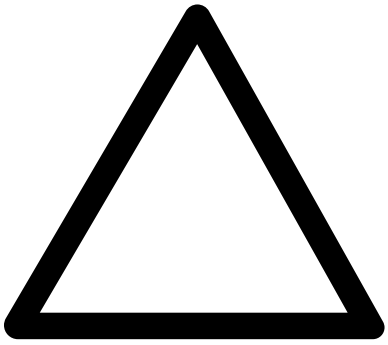
TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

Reconheça as Informações de Segurança



T8130000497—UN—14FEB13

Figura A



T8130000498—UN—14FEB13

Figura B

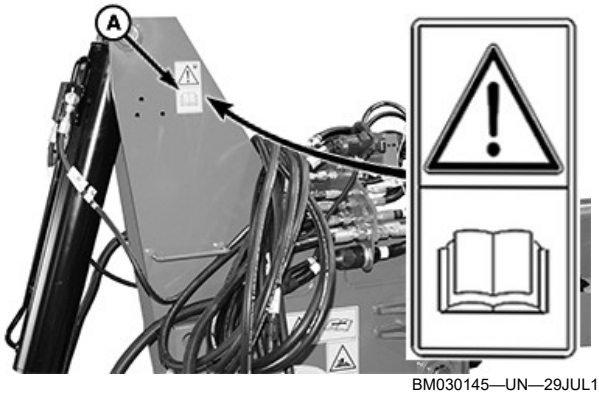
Figura A: Este símbolo é usado para indicar um risco específico conforme mostrado com a ilustração no centro do triângulo.

Figura B: Esse símbolo é usado como um alerta geral.

Os blocos adicionais nos adesivos de segurança são ilustrações das ações a tomar para se evitar o risco.

ER40675,0001038-54-05MAR20

Manual do operador



BM030145—UN—29JUL19

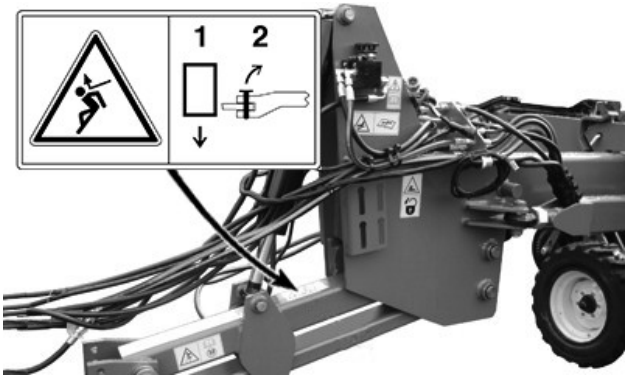
Este manual do operador contém todas as informações

importantes necessárias à operação segura da máquina.

Observe cuidadosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.

ER40675,0000C4C-54-16APR19

Desconexão do Implemento



BM018293—UN—18MAR19

A lança pode se mover repentinamente para cima quando o pino do levante é removido.

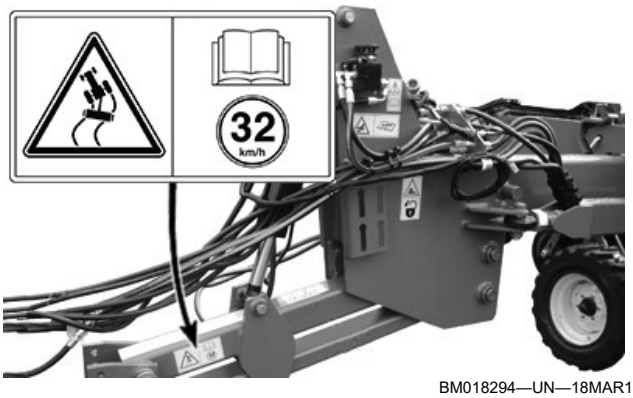
Para evitar ferimentos, sempre abaixe a plantadeira e alivie a carga no levante antes de remover o pino.

O pino pode sair do levante se ele não estiver travado.

Certifique-se de que o pino esteja travado corretamente.

ER40675,0000F87-54-24JAN20

Velocidade de Transporte



BM018294—UN—18MAR19

Não ultrapasse a velocidade máxima de transporte de 32 km/h (20 mph). Exceder essa velocidade pode resultar em perda do controle durante o transporte ou frenagem, causando ferimentos graves ou morte.

Não transporte a plantadeira em posição dobrada com produto nos tanques.

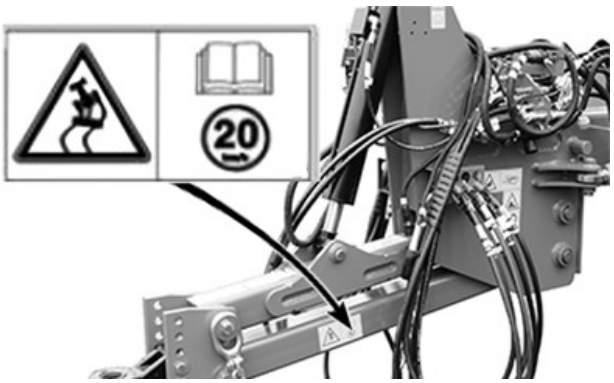
Transporte apenas com um trator dotado de lastro apropriado e uma corrente de reboque de segurança apropriadamente fixada.

Não transporte com um veículo motorizado.

Reduza a velocidade e tome cuidado especial ao dirigir em inclinações, durante o reboque sobre solos irregulares e em curvas.

ER40675,0000F88-54-05MAR20

Velocidade de Transporte—Somente para DB90



BML016016—UN—27JAN20

Não ultrapasse a velocidade máxima de transporte de 20 km/h (12.5 mph). Exceder essa velocidade pode resultar em perda do controle durante o transporte ou frenagem, causando ferimentos graves ou morte.

Não transporte a plantadeira em posição dobrada com produto nos tanques.

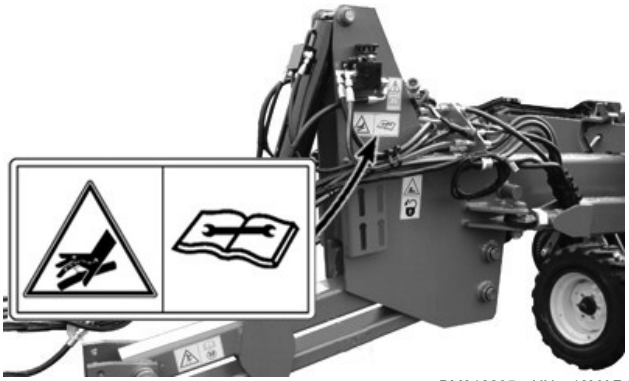
Transporte apenas com um trator dotado de lastro apropriado e uma corrente de reboque de segurança apropriadamente fixada.

Não transporte com um veículo motorizado.

Reduza a velocidade e tome cuidado especial ao dirigir em inclinações, durante o reboque sobre solos irregulares e em curvas.

ER40675,0000FB5-54-05MAR20

Fluidos de Alta Pressão



BM018295—UN—18MAR19

Evite ferimentos grave por injeção de fluido hidráulico pressurizado.

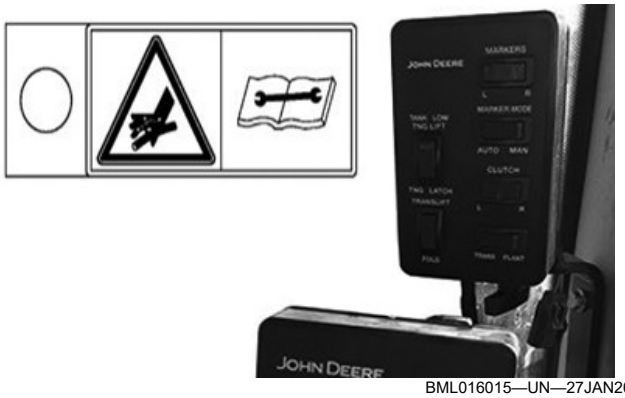
Sempre alivie a pressão antes de executar serviços ou realizar manutenção em componentes hidráulicos. Pare o motor do trator e remova a chave da ignição.

Não procure por vazamentos usando as mãos desprotegidas. Use papelão ou materiais similiares.

Consulte o Manual do Operador do trator.

ER40675,0000F89-54-10MAR20

Caixa de Controle do Chassi



BML016015—UN—27JAN20

Evite acidentes pessoais graves por injeção de fluido hidráulico pressurizado, proceda como segue:

1. Baixe a plantadeira.

2. Ponha todos os circuitos hidráulicos em posição de flutuação. (Consulte os Manuais do Operador do implemento e do trator).

3. Ponha o interruptor de Transporte/Plantio na posição de Plantio.

Ponha o interruptor de Transporte/Plantio na posição de Transporte.

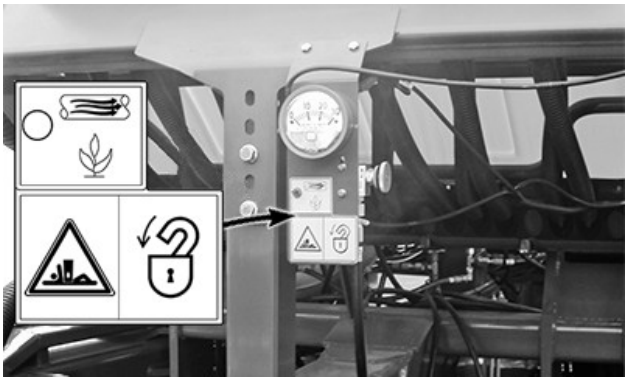
5. Pressione todos os interruptores restantes em ambas as direções.

6. Pare o motor (se em execução). Desligue o interruptor de partida.

NOTA: O adesivo de Atenção está preso por uma cinta plástica ao chicote elétrico.

ER40675,0000FB3-54-10MAR20

Purga do Sistema da Plantadeira



BM018297—UN—18MAR19

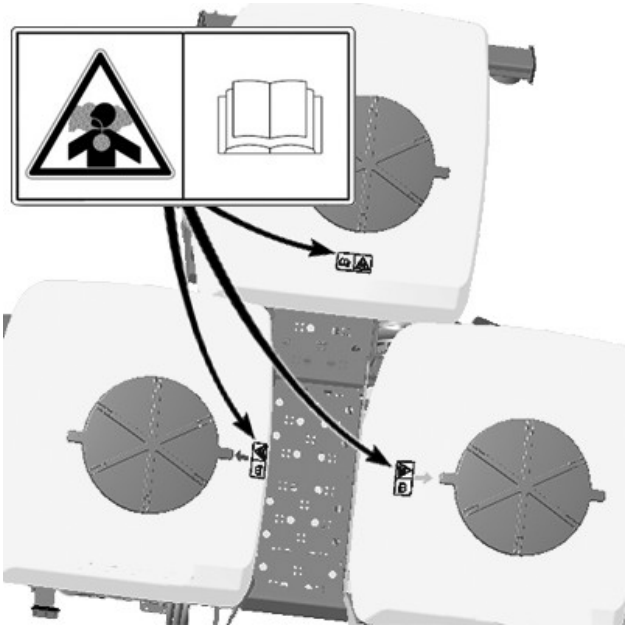
Evite riscos de esmagamento.

Sempre instale as travas de manutenção antes de acessar a máquina.

Consulte a instalação das travas de manutenção na seção Manutenção e Intervalos de Manutenção.

ER40675,0000FB4-54-10MAR20

Exposição a Produtos Químicos em Suspensão no Ar



BM044847—UN—14OCT19

Evite riscos de exposição a produtos químicos usados no tratamento de sementes.

Pare a turbina do Central Commodity System (CCS™) antes de abrir a tampa do reservatório, pois ele pode estar pressurizado e, quando aberto, expulse a poeira ou o vapor de produtos químicos usados nas sementes.

Utilize Equipamentos de Proteção Individual adequados (EPI).

TS95756,0000C6D-54-11MAR20

Não Transporte Passageiros na Máquina



BML016054—UN—10MAR20



BML016055—UN—10MAR20

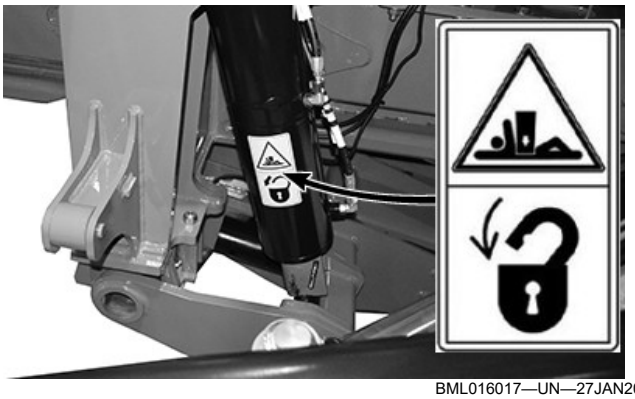
Evite ferimentos graves causados por quedas.

Não permita a presença de pessoas na escada ou na área da plataforma enquanto a máquina estiver em movimento.

ER40675,0000FB2-54-10MAR20

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Travas de Manutenção



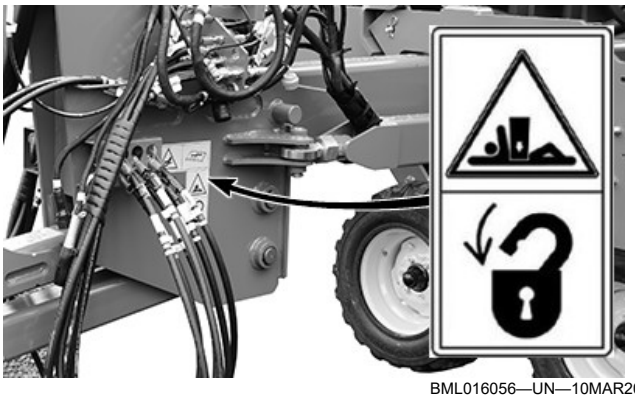
BML016017—UN—27JAN20



BML016018—UN—12MAR20



BM030146—UN—29JUL19



BML016056—UN—10MAR20

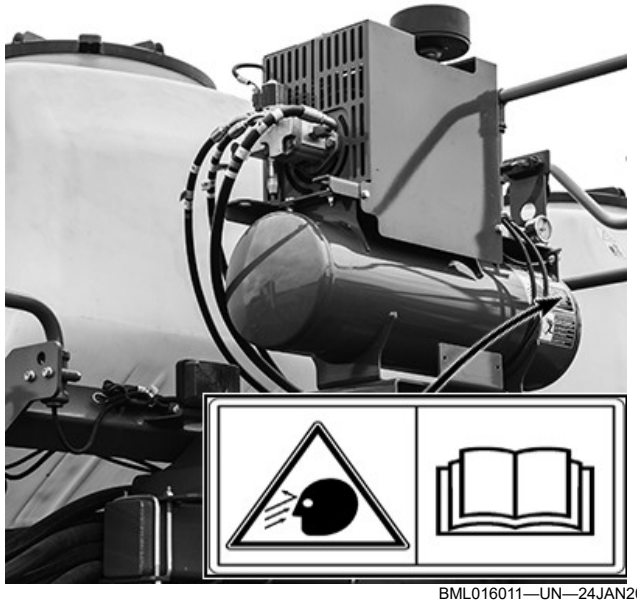
Evite riscos causados por esmagamento.

Sempre instale as travas de manutenção nos cilindros hidráulicos antes de realizar qualquer serviço sob a máquina.

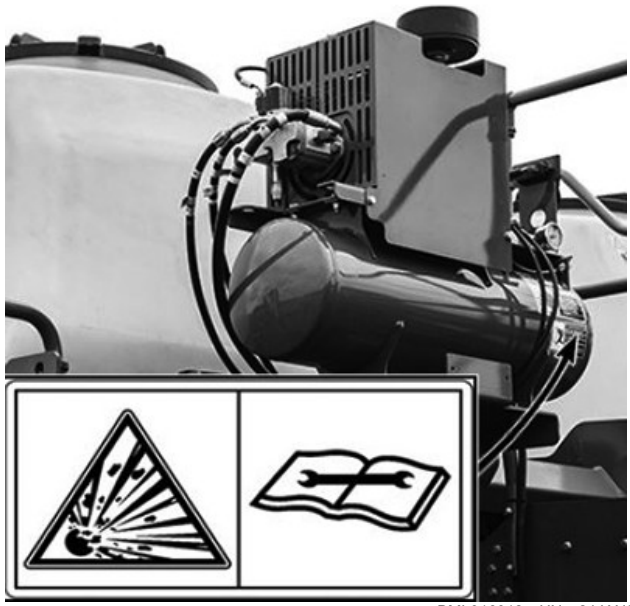
Consulte Instale as Travas de Manutenção na seção Manutenção e Ajustes.

ER40675,0000F8A-54-12MAR20

Sistema Pressurizado de Força Descendente Pneumática (Se equipado)



BML016011—UN—24JAN20



BML016012—UN—24JAN20

Sistema altamente pressurizado. Use proteção para os olhos quando estiver fazendo a manutenção.

Evite ferimentos graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação

do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

Alivie a pressão antes de realizar manutenção ou reparo.

Não infle o sistema de recipiente único acima de 120 PSI.

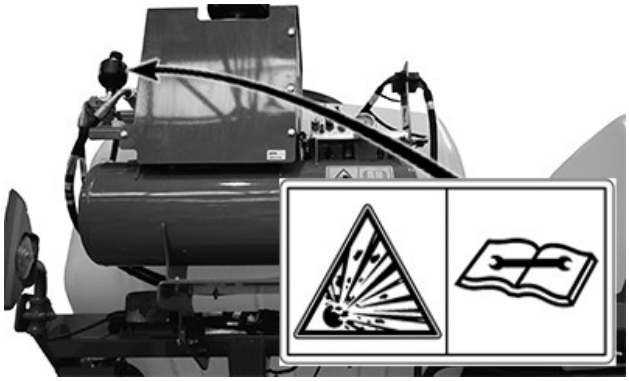
Não infle o sistema de recipiente duplo acima de 80 psi.

Não remova a válvula de pressão.

Não pressurize o sistema a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam no lugar.

ER40675,0000FB1-54-10MAR20

Acumulador (Se Equipado)



BML008045—UN—17AUG20

O conteúdo está sob pressão.

Evite ferimentos provenientes do contato com o óleo hidráulico e gás sob pressão.

Alivie a pressão antes de realizar manutenção ou reparo.

Consulte seu concessionário John Deere para saber sobre a pressão recomendada do acumulador.

RP46668,0000371-54-13AUG20

Visão Geral do Sistema SeedStar™ 2

O sistema de monitoramento SeedStar™ 2 funciona com o monitor GreenStar™ para fornecer em um só local todas as informações vitais de plantio.

O SeedStar™ 2 fornece as seguintes informações:

- População de sementes da linha individual e média da plantadeira
- Monitoramento do nível de vácuo
- Monitoramento da pressão do fertilizante
- Monitoramento do contador de área e da produtividade
- Monitoramento e controle do RowCommand™
- Monitoramento e controle do acionamento de taxa variável (VRD)
- Alarmes, avisos e diagnósticos

O sistema de monitoramento SeedStar™ 2 funciona com um GreenStar™ ou com o monitor ISO 11783 e é totalmente compatível com aplicações AMS™, como Field Doc™, Swath Control Pro™ para plantadeiras, AutoTrac™, Software de Gerenciamento Agrícola APEX™, iGuide™, e outros.

A unidade de controle da plantadeira principal 1 (PM1) recebe os sinais das unidades de controle e sensores do trator e da plantadeira. Ela os comunica através do barramento CAN de comunicação ao monitor na cabine do trator.

ER40675,000044B-54-05MAR20

Componentes do Sistema

Conexão do Chicote CAN



A62921—UN—23JUL08

Conexão do Chicote CAN

A conexão do chicote elétrico de Rede de área da unidade de controle (CAN) padrão ISO é a principal conexão entre o implemento e o trator para o sistema SeedStar™.

Unidade de Controle Principal da Plantadeira 1 (PM1)



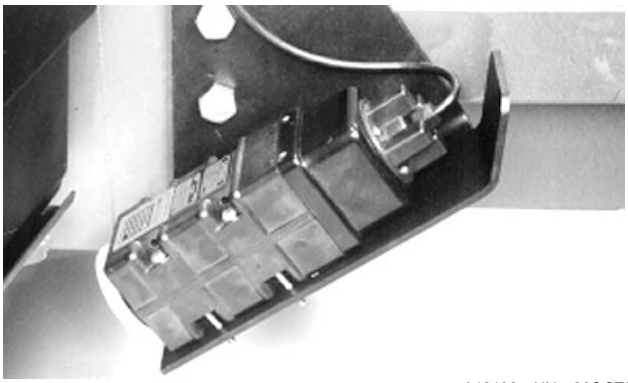
A50167—UN—09SEP02

Unidade de Controle Principal da Plantadeira 1 (PM1)

Esta unidade de controle:

- Fornece o software (aplicativo principal da plantadeira) e a interface do usuário no monitor GreenStar™.
- Contém todas as informações de configuração da plantadeira.
- Recebe e processa os sinais dos sensores de sementes.
- Controla o sistema de acionamento de taxa variável (Se Equipado).
- Controla o sistema RowCommand™ (se equipado).

Radar Externo (Se Equipado)



A48199—UN—26OCT01

Radar Externo (se equipado)

Uma unidade de radar externo pode ser utilizada para fornecer o sinal de velocidade de avanço para o sistema de monitoramento SeedStar™. Se o trator não estiver equipado com um receptor de sistema de posicionamento global (GPS) ou um radar instalado de fábrica, consulte seu concessionário John Deere.

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company
AMS é uma marca comercial da Deere & Company
Field Doc é uma marca registrada da Deere & Company
Swath Control Pro é uma marca comercial da Deere & Company
AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company
APEX é uma marca registrada da Deere & Company
iGuide é uma marca registrada da Deere & Company
RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

Radar Instalado de Fábrica



A67664—UN—11JUN10

Radar de Feixe Duplo John Deere

O radar de feixe duplo da John Deere é um exemplo de radar de trator instalado de fábrica. O radar fornece sinal de velocidade de deslocamento para o sistema de monitoramento SeedStar™. Consulte o Manual do Operador do trator para obter informações sobre a calibração.

Receptor GPS



BM028454—UN—05SEP17

Receptores de GPS (Sistema de Posicionamento Global) também podem ser utilizados para fornecer um sinal de velocidade de deslocamento para o sistema de monitoramento SeedStar™. Já que são possíveis muitas configurações, consulte o Manual do Operador do GreenStar™ ou entre em contato com seu concessionário John Deere.

Tubo de Sementes com Sensor de Sementes



A67677—UN—11JUN10

Tubo de Sementes com Sensor de Sementes

O sensor de sementes é utilizado para monitorar as atividades relacionadas às sementes em cada unidade de linha. Informações sobre as sementes são processadas pela unidade de controle principal da plantadeira 1 (PM1) e exibidas no monitor GreenStar™. Os sistemas de monitoramento SeedStar™ utilizam os dados do sensor de sementes para calcular e mostrar a população de sementes da linha individual e média da plantadeira ao operador.

ER40675,0000F8B-54-05MAR20

Visão Geral do Acionamento de Taxa Variável (VRD)

Um sistema de acionamento de taxa variável (VRD) usa um ou mais motores hidráulicos para girar os dosadores de semente MaxEmerge™ 5. Vários sensores junto com dados inseridos no monitor pelo operador determinam a velocidade do dosador necessária para atingir a população escolhida.

Os recursos do VRD proporcionam desempenho extra em relação a acionamentos mecânicos.

- Altere manualmente na cabine as taxas de sementes, sem precisar parar.
- Altere manualmente as taxas de sementes ao atravessar diferentes tipos de solo.
- Altere manualmente as taxas de sementes ao atravessar transições entre solo irrigado e não irrigado.
- Programe até cinco diferentes taxas de sementes para escolha durante o plantio.
- Use vários motores VRD para semear a diferentes taxas com cada motor de acionamento hidráulico ou selecione a mesma taxa para todos os motores.
- VRD é compatível com software APEX™ e Plantadeira Baseada em Mapa Field Doc™ para

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
APEX é uma marca registrada da Deere & Company
FieldDoc é uma marca registrada da Deere & Company

criar um plano de prescrição que ajusta automaticamente as taxas de sementes no campo.

Componentes do Sistema

- **Motor Hidráulico:** Controla os eixos de acionamento da plantadeira e dosadores.
- **Solenoide e Válvula:** Varia o fluxo de óleo para o motor.
- **Sensor do Motor:** Monitora a velocidade do motor.
- **Sensor de Altura:** Monitora a altura da estrutura.
- **Sensor de Movimento:** Monitora a rotação da roda de plantadeira.
- **Receptor GPS ou radar do trator:** Indica a velocidade de avanço.
- **Unidade de Controle do Sistema:** Processa todos os sinais e dados de entrada.
- **Monitor de Exibição:** Apresenta dados e aceita entradas do operador.

Requisitos Hidráulicos

O trator deve ter um sistema hidráulico de detecção de carga ou um sistema hidráulico de centro fechado com controle de vazão. Esses tipos de sistemas hidráulicos costumam ter grandes reservatórios de óleo e maior capacidade de esfriamento de óleo. Eles fornecem apenas a vazão de óleo necessária para que os motores VRD mantenham uma velocidade constante.

Cada motor de VRD requer vazão nominal de óleo hidráulico: 3,79—30,28 L/min (1.0—8.0 gal/min) em 3447—10 342 kPa (34.47—103.42 bar) (500—1500 psi).

NOTA: Tratores com sistemas hidráulicos centrais abertos não são recomendados pelos seguintes motivos:

- *Não há controle de volume da vazão de óleo*
- *Temperatura excessiva do óleo*
- *Redução da vazão de óleo para o motor durante a operação de outras válvulas de controle do trator*

Funcionalidade do Sistema

- **Unidade de Controle SeedStar™ 2 (PM1):** Uma unidade de controle montada no chassi da plantadeira recebe energia do trator e sinais de todos os componentes do sistema. A unidade de controle processa todas as informações, controla a válvula do motor hidráulico e fornece informações para o mostrador do monitor. A unidade de controle comunica-se por meio de um sistema CAN (Rede de Área de Controle). O SeedStar™ 2 é compatível somente com o monitor 1800 John Deere GreenStar™ 2 e com o monitor 2600 do GreenStar™ 2 e monitores compatíveis com ISO 11783.
- **Monitor de Exibição:** Um monitor aceita entradas do operador e envia dados para o controlador. O monitor também exibe dados recebidos do controlador.
- **Sensor de Altura:** A maioria das plantadeiras rebocadas usa um sensor de altura do chassi da roda ajustável para início e parada da semeadeira em pontos escolhidos à medida que a plantadeira é abaixada e elevada. Os pontos de início e parada são inseridos e ajustados pelo operador no monitor GreenStar™ 2.
- Um radar ou receptor de GPS montado no trator determina a velocidade de deslocamento.
- Um sensor de movimento da roda montado em uma roda da plantadeira detecta movimento e indica que ela está se movendo. Esse é um recurso de segurança que valida o sinal de velocidade de deslocamento do radar ou receptor de GPS.
- Alimentação dos motores de acionamento de taxa variável por meio da vazão hidráulica contínua do trator. A unidade de controle sinaliza um solenoide operando uma válvula hidráulica no motor para controlar a rotação do motor.
- Um sensor de velocidade montado no eixo do motor detecta a velocidade do motor para dar retorno à unidade de controle SeedStar™.

NOTA: As leituras de população detectadas pelos sensores de semente NÃO controlam a velocidade do motor.

- O operador insere dados no monitor referentes a taxas de sementes, discos de semente, dosadores de sementes MaxEmerge™ 5, espaçamento entre as linhas, rodas dentadas do motor e posição do chassi. A unidade de controle usa outros dados inseridos pelo operador para ajustar a velocidade do motor e, portanto, a velocidade do dosador.

Para a operação do sistema, os seguintes componentes devem estar ativos:

- Operação do monitor—O monitor e a unidade de controle devem ter alimentação elétrica.
- Taxas de Sementes—Uma ou mais devem ser inseridas e LIGADAS.
- Fluxo contínuo de óleo hidráulico—O óleo deve estar fluindo para os motores.
- Velocidade de deslocamento do trator—A unidade de controle deve detectar velocidades de avanço superiores a 1,6 km/h (1 mph).
- Sensor de movimento da roda—A unidade de controle deve detectar o movimento da roda da plantadeira.

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

- Sensor ou interruptor de altura—Deve ser calibrado e a unidade de controle deve detectar quando a plantadeira for abaixada.



A62923—UN—23JUL08

Sem Atividade



A62924—UN—23JUL08

Movimento da Roda Ativo



A62925—UN—23JUL08

Plantadeira Abaixada



A62926—UN—23JUL08

Acionamentos Acionados

Desempenho do Sistema

Velocidades baixas afetam o desempenho. O desempenho do motor fica limitado com velocidade inferior a 3,2 km/h (2 mph) e é interrompido em velocidade abaixo de 1,6 km/h (1 mph). NENHUM aviso será exibido no monitor com velocidade abaixo de 3,2 km/h (2 mph).

Alterações extremas e repentinas na velocidade provocam uma redução na população e na precisão do espaçamento. Para iniciar a partir de uma posição de parada, use alta rotação e marcha baixa. Gradualmente, aumente a marcha e a velocidade de 3,2 km/h (2 mph) até atingir a velocidade desejada para permitir o ajuste do tempo do sistema VRD. Use o recurso Início Rápido para melhorar a ativação inicial do motor. Reduza a marcha em vez de diminuir a rotação para virar nas extremidades do campo. Chegue a 3,2 km/h (2 mph) antes de abaixar a plantadeira e gradualmente aumente a marcha até atingir a velocidade desejada.

ER40675,0000F8C-54-05MAR20

Visão Geral do RowCommand™

O sistema de RowCommand™ usa embreagens elétricas localizadas em cada unidade de linha para desligar os dosadores de sementes quando comandado pelo operador ou pelo Swath Control Pro™ software. As embreagens RowCommand™ são projetadas para que o dosador de sementes gire quando a embreagem não estiver energizada. Para ligar ou desligar a embreagem da unidade de linha, o controlador SeedStar™ 2 envia uma mensagem do barramento CAN para o módulo de energia eletrônica (EPM) para aquela embreagem. O EPM processa a mensagem e aplica energia elétrica para o solenoide da embreagem para desligá-lo e remove a energia elétrica para ligá-lo. O sistema RowCommand™ permite que até 16 seções de controle sejam configuradas para o semeador. As seções de controle não podem passar pelas seções de acionamento da VRD e devem ter um mínimo de 60 polegadas de largura para melhor desempenho com o SwathControl Pro™. Quando usado com SwathControl Pro™, os tempos de ligar e desligar o RowCommand™ devem ser calibrados para a configuração específica do trator e da plantadeira que está sendo usada. Consulte a seção SwathControl Pro™ do seu Manual do Monitor GreenStar™ para obter informações detalhadas sobre a configuração.

ER40675,000102A-54-12FEB20

Swath Control Pro é uma marca comercial da Deere & Company

Componentes do Sistema RowCommand™

Módulo Eletrônico de Alimentação (EPM)

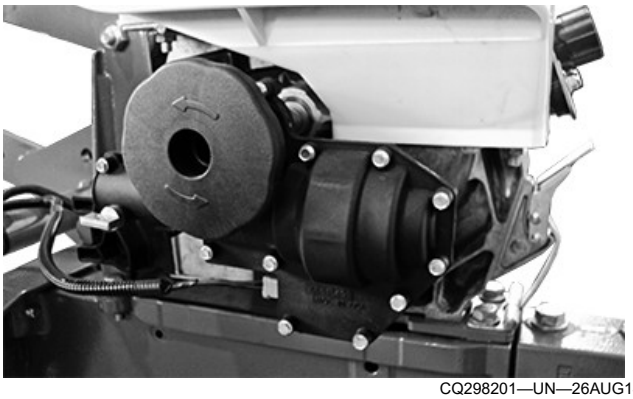


A63336—UN—02OCT08

Módulo de Energia Eletrônico do RowCommand™

O módulo de energia eletrônico (EPM) recebe mensagens de barramento CAN da unidade de controle principal 1 da plantadeira e liga e desliga a alimentação elétrica das embreagens do RowCommand™.

Embreagem RowCommand™ Pro-Shaft™

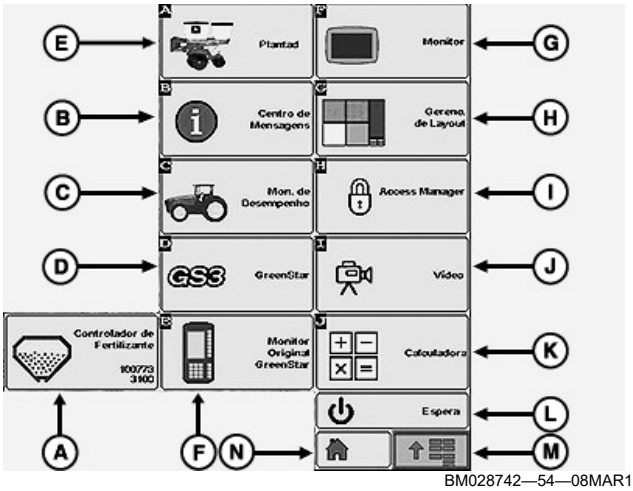


CQ298201—UN—26AUG14

A embreagem Pro-Shaft™ RowCommand™ está engatada quando não há alimentação elétrica aplicada ao solenoide da embreagem. A embreagem é desengatada quando o módulo de energia elétrica fornece energia elétrica para o solenoide da embreagem.

TS95756,0000A42-54-05MAR20

Menu de Aplicação



BM028742—54—08MAR19

A—StarFire™
B—Central de Mensagens
C—Monitor de Desempenho
D—GreenStar™
E—Aplicativo da Plantadeira
F—Monitor GreenStar™ Original
G—Display
H—Gerenciador de Layout
I—Gerenciador de Acesso
J—Menu de Vídeo
K—Calculadora
L—Atalho para a Central de Mensagens/Exibição de Hora
M—Menu
N—Tela da Página Inicial

Selecione o botão **Menu** (M) para ver todas as aplicações instaladas no monitor.

NOTA: Os aplicativos disponíveis podem variar conforme a configuração da máquina.

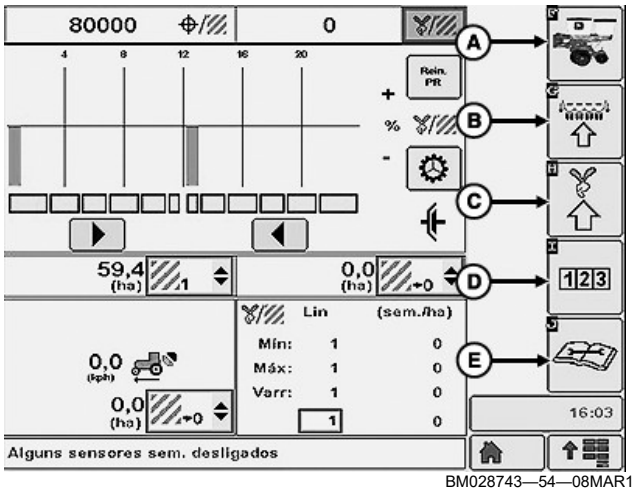
ER40675,0001039-54-05MAR20

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company
Pro-Shaft is a trademark of Deere & Company

StarFire é uma marca registrada da Deere & Company
GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company

Telas Principais

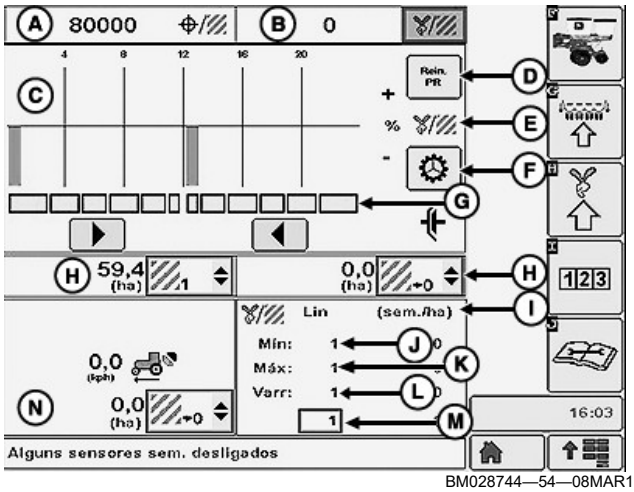
Botões de Aplicação da Plantadeira



BM028743—54—08MAR19

A—Menu Principal da Plantadeira
B—Menu de Configuração
C—Menu de Taxas
D—Menu de Totais
E—Menu de Diagnósticos

Informações e Recursos



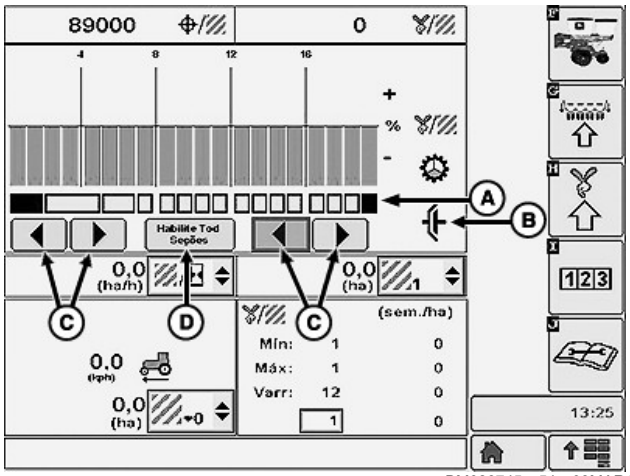
BM028744—54—08MAR19

- **Taxa de População Alvo (A):** Quantidade de sementes por área desejada.

NOTA: Se vários motores de taxa variável funcionarem em taxas diferentes, a barra será dividida.

- **População Média (B):** População média de toda a plantadeira (sementes por área).
- **Barra de População (C):** Quando estiver laranja indica que o plantio está acima ou abaixo dos pontos definidos como limite. Quando estiver vermelha indica que a plantadeira não está plantando.
- **Botão Início Rápido (D):** Ativa a opção de início rápido da plantadeira.
- **Observação Rápida da Plantadeira (E):** Área da tela para observação rápida da plantadeira. A linha central indica a população alvo, o topo do gráfico indica o limite superior programado e a parte inferior do gráfico indica o limite inferior programado.
- **Botão do Giro de Dosadores de Sementes (F):** Ativa o giro dos dosadores de semente com a plantadeira parada.
- **Indicador de Acionamento (G):** Mostra se os acionamentos dos dosadores estão ativos ou inativos e é dividida no número de seções de acionamento da plantadeira. Quando estiver verde indica que está ativo, quando estiver cinza indica que está inativo. Quando uma seção for desativada, a barra verde daquela seção fica cinza, os acionamentos do dosador param e as barras da população ficam vermelhas à medida que a população cai para zero nas linhas desativadas. A barra de status não fica verde novamente e as barras de população de observação rápida da plantadeira não se tornam ativas até que todas as linhas da seção desativada distribuírem mais do que duas sementes por segundo.
- **Caixas de Listagem (H):** Contêm opções funcionais para selecionar para exibição: Área do campo 0, área do campo 1, área do campo 2 ou área por hora.
- **Sementes por Área (I):** Sementes por área para a linha de varredura ativa.
- **Linha com População Mínima (J):** Número da linha distribuindo população mínima.
- **Linha com População Máxima (K):** Número da linha distribuindo população máxima.
- **Número da Linha da Varredura (L):** Linha de varredura ativa.
- **Linha Selecionada (M):** Linha selecionada para configurar.
- **Contadores e Velocidade (N):** Mostrador da velocidade do trator e contador de área.

Comandos Associados ao RowCommand™



BM028745—54—08MAR19

- **Indicadores de Acionamento (A):** Mostram a atividade de seções individuais do RowCommand™.

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

- **Ícone de Controle de Seções (B):** Indica as seções que estão sendo controladas.
- **Botões de Comando (C):** Ligam e desligam as seções manualmente, a partir do lado externo da plantadeira.
- **Botão para Habilitar Todas as Seções (D):** Habilita todas as seções ao mesmo tempo.

ER40675,000103A-54-05MAR20

Tela de Configuração da Estrutura

Navegue até a Tela de Configuração do Chassi



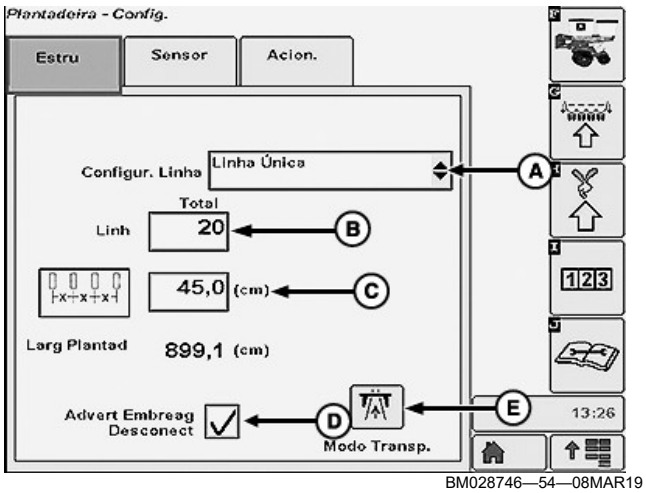
BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.
4. Selecione a aba **Estrutura**.

Tela de Configuração da Estrutura

As seguintes configurações são mostradas e podem ser alteradas:



BM028746—54—08MAR19

- **Configuração de linha (A):** Permite ao operador configurar o tipo de linha da plantadeira.
- **Linhas (B):** Permite ao operador configurar a quantidade total de linhas da plantadeira.
- **Espaçamento entre Linhas (C):** Permite que o operador configure o espaçamento da linha.
- **Aviso de Desconexão de Embreagem (D):** Permite ao operador habilitar/desabilitar o aviso sonoro das embreagens.

NOTA: Quando habilitado, um aviso de página cheia será exibido por 5 segundos. Sempre que uma embreagem for desacoplada será exibida uma mensagem na linha inferior da tela cheia e o monitor emitirá um aviso sonoro a cada 15 segundos como lembrete.

- **Modo de Transporte (E):** Permite ao operador transportar a máquina com segurança. Selecione este modo ao transportar a plantadeira a um campo ou ao remover a plantadeira de um campo.

ER40675,000103B-54-05MAR20

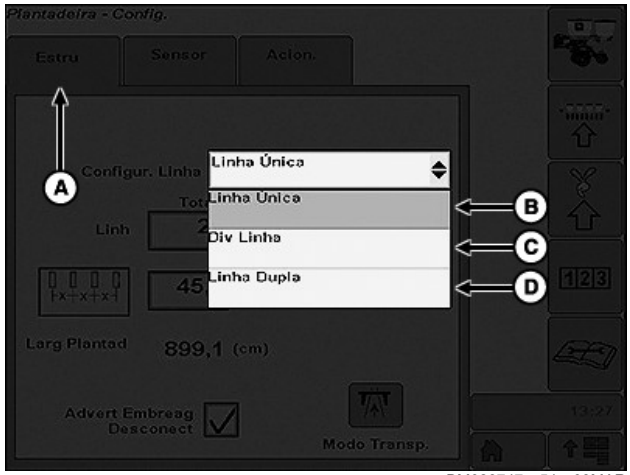
Ajuste do tipo de linha



BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BM028747—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Chassi** (A).
5. Selecione o tipo de linha da sua máquina no menu suspenso:
   a. **Linha Simples** (B): use esta configuração quando a plantadeira for um modelo de linha simples.
   b. **Linha Dividida** (C): use esta configuração quando a plantadeira for um modelo de linha dividida.

NOTA:

- *Use esta configuração quando quiser utilizar somente a metade das linhas.*
- *Ao selecionar essa opção, o número de linhas, o espaçamento entre as linhas e a largura da máquina serão automaticamente calculados.*

c. **Linha Dupla** (D): use esta configuração quando a plantadeira for um modelo de linha dupla.

NOTA: Ao selecionar essa opção, o número de linhas, o espaçamento entre as linhas e a largura da máquina serão automaticamente calculados.

ER40675,000103C-54-05MAR20

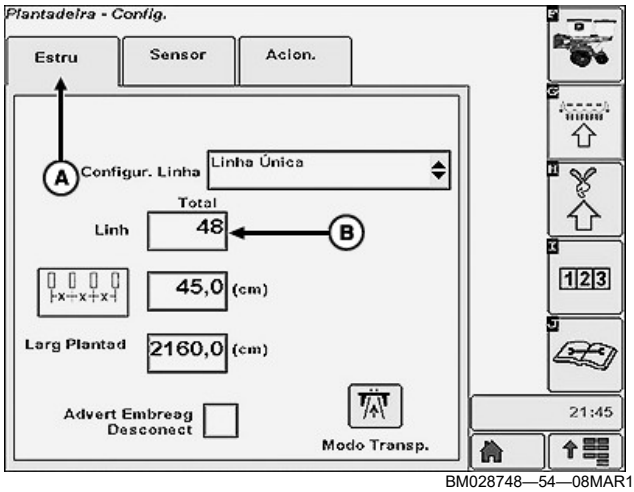
Configuração no número de linhas



BM017346—UN—11AUG17

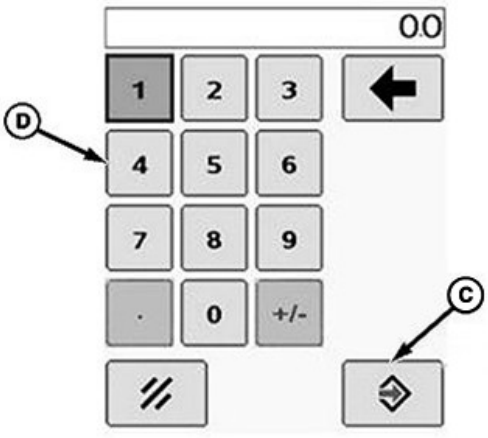
Botão Menu → Botão Aplicativo da Plantadeira → Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BM028748—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Chassi** (A).



BM011354—UN—30MAR17

5. Selecione a caixa de entrada (B) e adicione um novo valor através do **Teclado Numérico** (D).
6. Selecione o botão **Confirmar** (C) para aceitar o novo valor.

ER40675,000103D-54-05MAR20

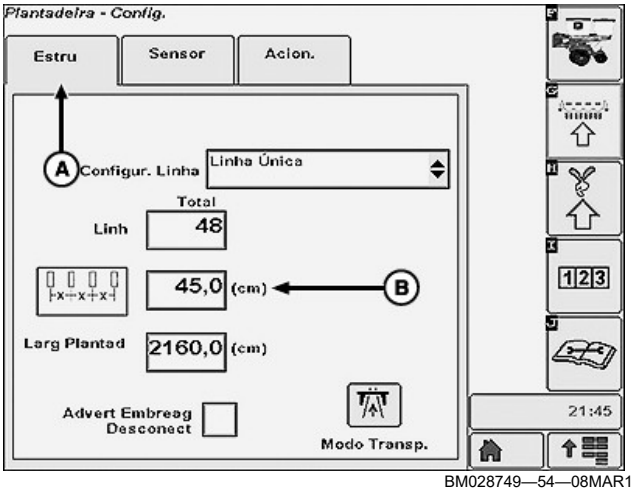
Configuração do Espaçamento da Linha



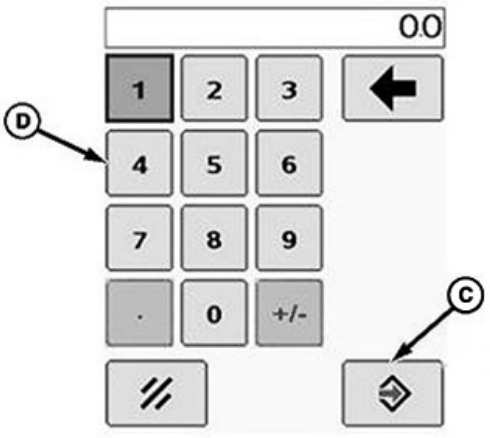
BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BM028749—54—08MAR19



BM011354—UN—30MAR17

4. Selecione a aba **Chassi** (A).
5. Selecione a caixa de entrada (B) e adicione um novo valor através do **Teclado Numérico** (D).
6. Selecione o botão **Confirmar** (C) para aceitar o novo valor.

ER40675,0000452-54-05MAR20

Ativação/Desativação do Aviso Sonoro das Embreagens (Somente Plantadeiras RowCommand™)

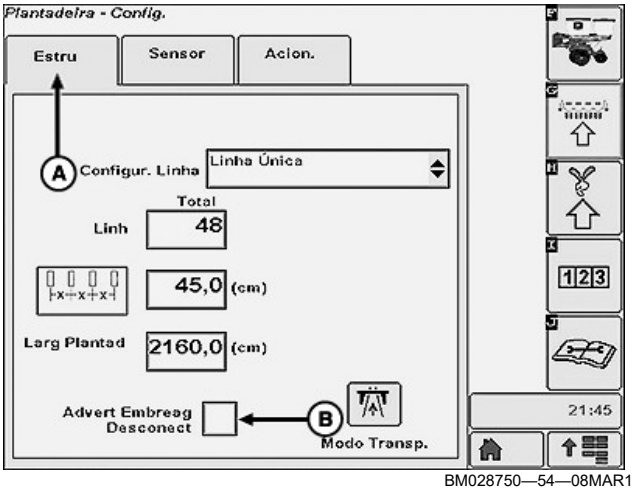
1. Selecione o botão **Menu**.



BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu → Botão Aplicativo da Plantadeira → Tecla Programável do Menu de Configuração

2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BM028750—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Chassi** (A).
5. Selecione a caixa de seleção do **Aviso Sonoro das Embreagens** (B), caso queira ativar este recurso.

*NOTA: Caso queira desativar este recurso, desmarque a caisa de seleção do **Aviso Sonoro das Embreagens (B).***

ER40675,0000453-54-05MAR20

Tela de Configuração de Sensores

Navegue até a Tela de Configuração do Sensor

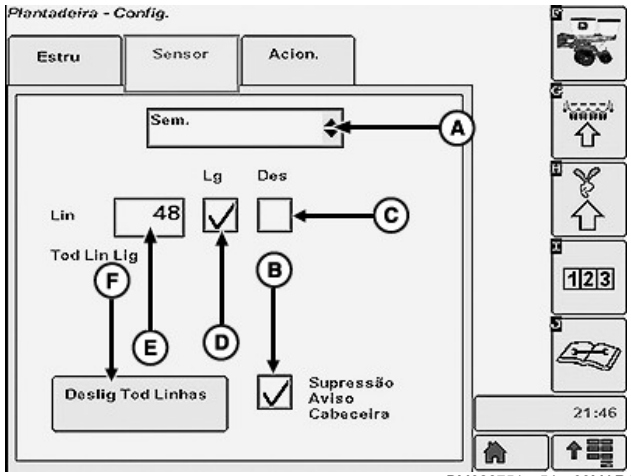


BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.
4. Selecione a aba **Sensor**.

Tela de Configuração de Sensores



BM028751—54—08MAR19

As seguintes configurações são mostradas e podem ser alteradas:

- **Seleção de Sensor (A):** Permite ao operador selecionar o sensor que deseja configurar.
- **Suspensão de Avisos de Cabeceira (B):** Permite ao operador suspender os avisos de cabeceira quando estiver efetuando manobras.

NOTA: Esta opção deve ser ativada quando o sistema RowCommand™ estiver sendo utilizado.

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

- **Caixas DESLIGADAS (C), LIGADAS (D) e Linha (E):** Permitem ao operador LIGAR ou DESLIGAR as linhas separadamente.
- **Botão Ligar/Desligar Todas as Linhas (F):** Permite ao operador LIGAR ou DESLIGAR todas as linhas de uma vez.

ER40675,0000454-54-05MAR20

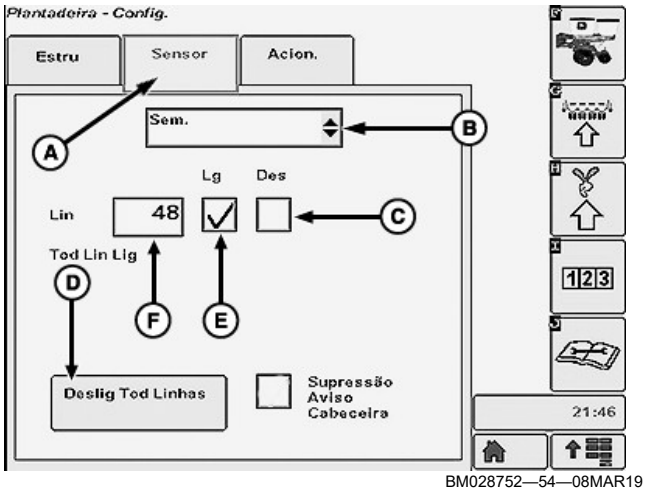
Ativação/desativação dos sensores de sementes



BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BM028752—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Sensor** (A).
5. Selecione **Sementes** na lista suspensa (B).
6. Ativar ou desativar os sensores de sementes desejadas da seguinte maneira:
   a. Para alterar todas as linhas de uma vez, selecione o botão **Ligar Todas as Linhas** ou **Desligar Todas as Linhas** (D).
   b. Insira um número de linha específica na caixa de entrada (F) e selecione as caixas de seleção **Ligar** ou **Desligar** para alterar apenas essa linha.

ER40675,0000455-54-05MAR20

Calibração do Sensor de Altura

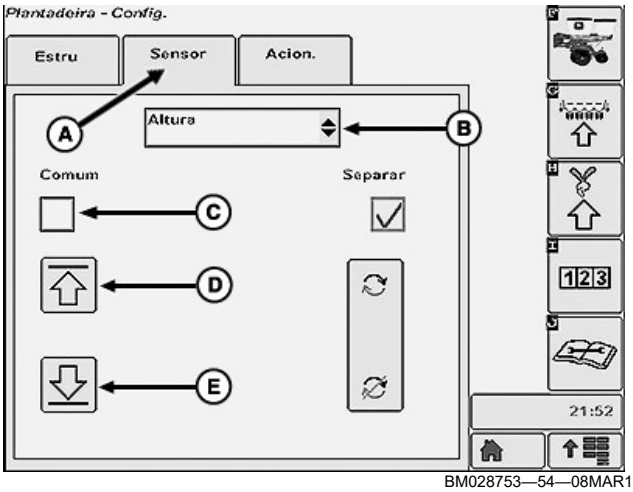


BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.

Calibração do sensor de altura comum

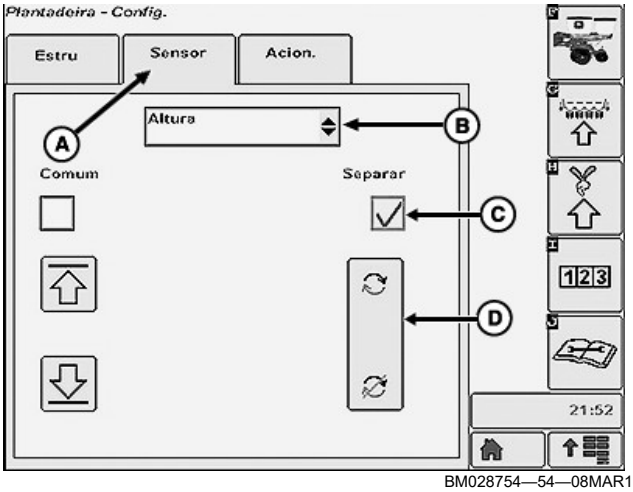


BM028753—54—08MAR19

1. Selecione a aba **Sensor** (A).
2. No menu suspenso, selecione **Altura** (B).
3. Selecione **Comum** (C).
4. Eleve completamente a plantadeira.
5. Selecione o botão **Plantadeira Levantada** (D) e pressione o botão **Confirmar** na tela que aparece.
6. Baixe a plantadeira.
7. Selecione o botão **Plantadeira abaixada** (E) e pressione o botão **Confirmar** na tela que aparece.

Calibração do sensor de altura no modo de separação

NOTA: O sensor calibrado para alturas separadas define momentos diferentes para iniciar e parar os motores. Essa calibração é opcional, se ela não for executada. Os motores consideram a calibração comum, ligando quando a plantadeira baixar totalmente e desligando quanto a plantadeira elevar totalmente.



BM028754—54—08MAR19

1. Selecione a aba **Sensor** (A).
2. Selecione **Altura** (B).
3. Selecione **Separada** (C).
4. Selecione o botão **Iniciar/Parar** (D).
5. Selecione o ícone **Altura de Partida do Motor** (primeiro) para configurar o percentual de elevação da plantadeira com que os motores irão ligar quando a máquina estiver baixando.
6. Selecione o ícone **Altura de Parada do Motor** (segundo) para configurar o percentual de elevação da plantadeira com que os motores irão desligar quando a plantadeira for elevada.
7. Selecione o botão **Confirmar**.

ER40675,0000456-54-05MAR20

Ajuste da velocidade de deslocamento do trator

NOTA: Para o correto funcionamento, são necessárias duas fontes de informação de velocidade:

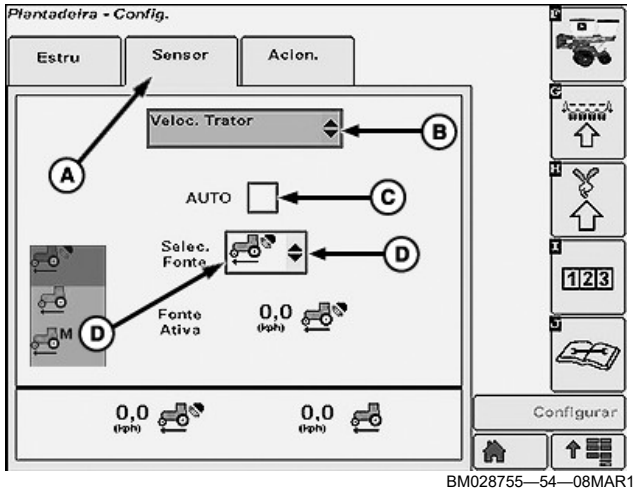
- GPS\Radar + Sensor de Velocidade da Transmissão do Trator



BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BM028755—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Sensor** (A).
5. Selecione **Velocidade do trator** (B) na lista suspensa.
6. Selecione a velocidade de GPS/Radar através da **Fonte** (D).

*NOTA: Mova a **Fonte** (D) para cima até o ícone GPS ou Radar aparecer se esta opção precisar ser configurada.*

7. Habilite o **Ícone AUTO** (C).

ER40675,0000477-54-05MAR20

Tela de Configuração de Acionamentos

Navegue até a Tela de Configuração de Acionamento

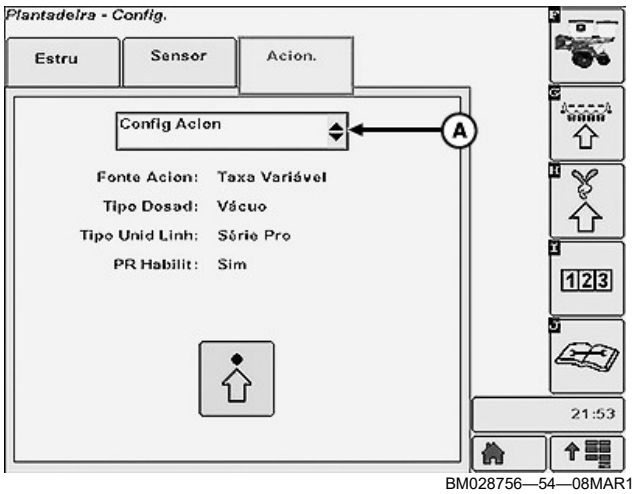


BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.
4. Selecione a aba **Acionamento**.

Tela de Configuração de Acionamentos



BM028756—54—08MAR19

A lista suspensa (A) permite selecionar as unidades que serão configuradas:

- Selecione **Configuração de Acionamento** para configurar a fonte de acionamento, tipo de dosador, tipo da unidade de linha e início rápido.
- Selecione **Seções de acionamento** para configurar os motores.
- Selecione **Seções de controle de linha** para configurar o acionamento do RowCommand™.

NOTA: Se a opção Seções do Controle de Linha (D) não aparecer na lista suspensa (A), o RowCommand™ não foi habilitado.

ER40675,0000457-54-05MAR20

Configuração dos acionamentos de sementes

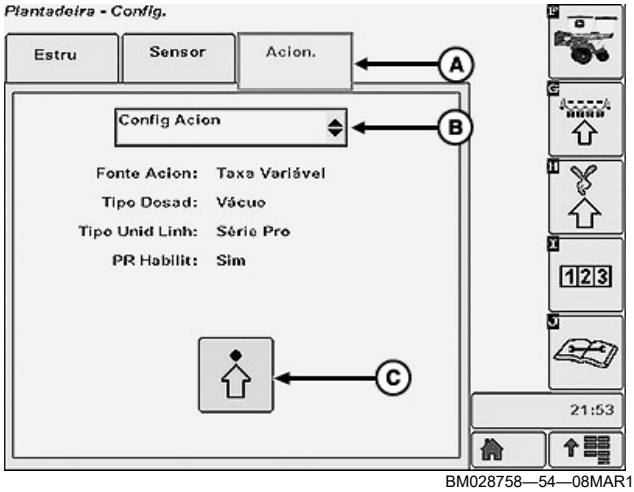
NOTA: Realize os procedimentos com o trator LIGADO.



BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

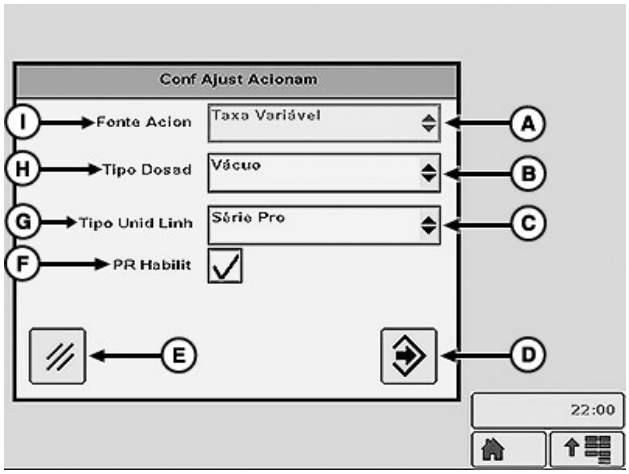
1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BM028758—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Acionamentos** (A).
5. Selecione **Configuração de acionamento** (B).
6. Selecione o o botão **Configurações** (C).

Ajustes



BM028759—54—08MAR19

1. Selecione **Taxa Variável** (A) na **Fonte de Acionamento** (I).
2. Selecione **Vácuo** (B) no **Tipo de Dosador** (H).
3. Selecione **MaxEmerge™ 5 Pro-Shaft da Série Pro** (C) na caixa de seleção item **Tipo de Unidade de Linha** (G).
4. Habilite a caixa de seleção do item **Partida Rápida** (F), caso queira ativar este recurso.
5. Selecione o botão **Próximo** (D) para concluir a configuração do acionamento de sementes.

*NOTA: Caso seja necessário retornar a tela anterior sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (E).*

ER40675,0000458-54-05MAR20

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

Ajuste das Seções de Acionamento

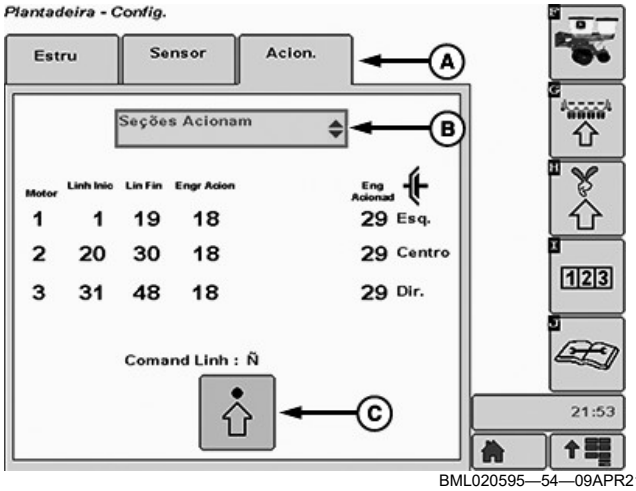
NOTA: Realize os procedimentos com o trator ligado.



BM017346—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Configuração

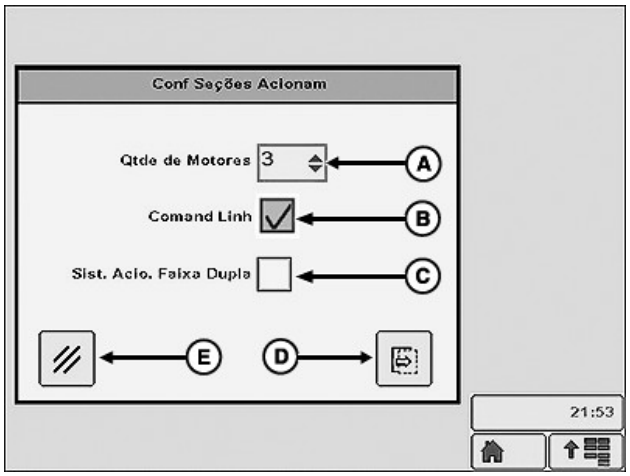
1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do **Menu de Configuração**.



BML020595—54—09APR21

4. Selecione a aba **Acionamento** (A).
5. Selecione **Seções de Acionamentos** (B).
6. Selecione o o botão **Configurações** (C).

Ajuste dos motores



BML020596—54—09APR21

1. Selecione **Número de Motores** na lista suspensa (A).

NOTA: Considere somente motores de linha de sementes.

2. Habilite a caixa de seleção **RowCommand** (B) de acionamento do RowCommand™, caso queira habilitar este recurso.

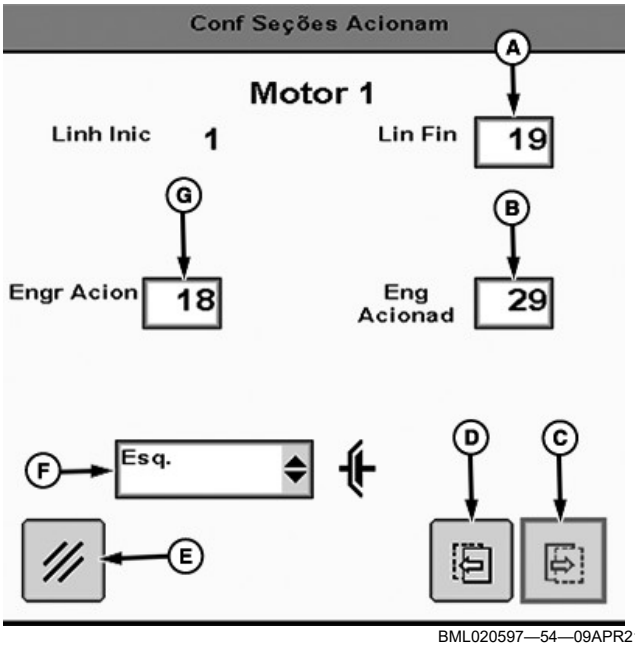
NOTA: Se este recurso for habilitado, uma terceira opção de configuração chamada de seções do RowCommand™ aparecerá na aba Acionamentos. Esta opção permite ao operador configurar apenas o RowCommand™, sem a necessidade de configurar novamente os motores.

3. Deixe o **Sistema de Aração de Faixa Dupla** caixa (C) desmarcada.
4. Selecione o botão **Próxima Tela** (D) para continuar a configuração das seções de acionamento.

*NOTA: Caso seja necessário retornar à tela inicial sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (E).*

Configuração do motor 1

Para configurar as seções do Motor 1, proceda da seguinte maneira:



BML020597—54—09APR21

1. Selecione **Deixou** na caixa de seleção (F).
2. Insira a **Linha Final** na caixa de entrada (A).
3. Insira o **Rodas Dentadas do Motor** na caixa de entrada (G).
4. Insira o **Acionada Final** na caixa de entrada (B).
5. Selecione o botão **Próxima Tela** (C) para acessar a configuração do próximo motor.

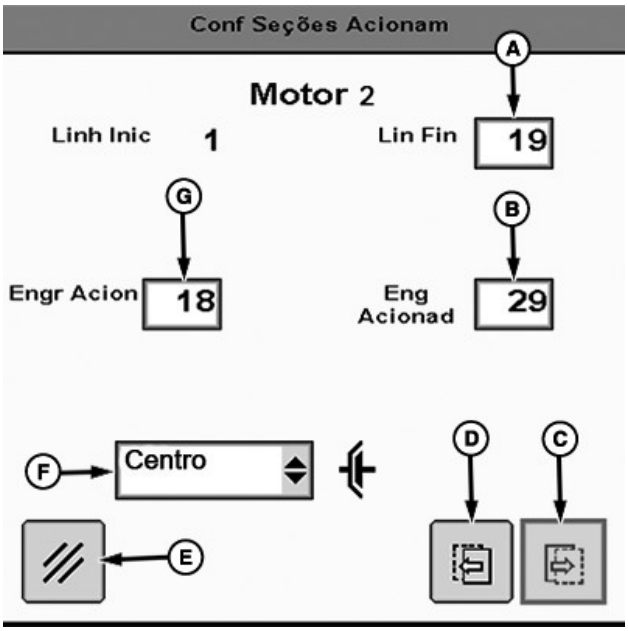
RowCommand is a trademark of Deere & Company

NOTA:

- *Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (D).*
- *Caso seja necessário voltar à tela inicial da aba Acionamentos sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (E).*

Configuração do Motor 2

Para configurar as seções do Motor 2, proceda da seguinte maneira:



BML020599—54—12APR21

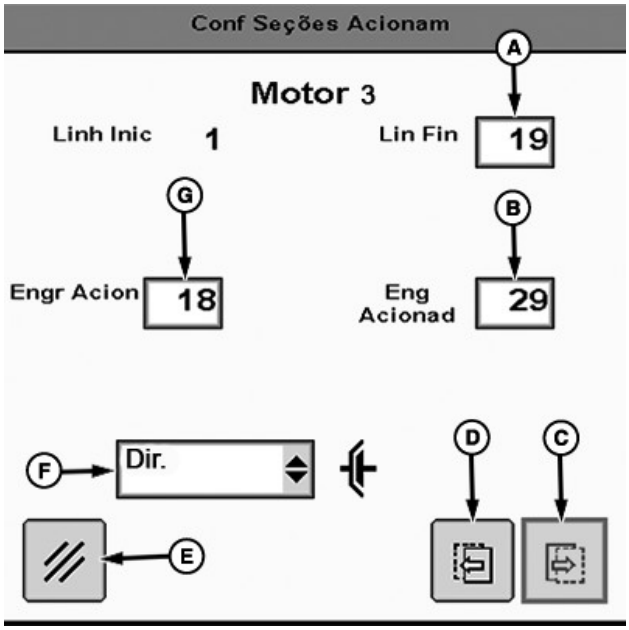
1. Selecione **Centro** na caixa de seleção (F).
2. Insira a **Linha Final** (A) na caixa de entrada.
3. Insira o **Rodas Dentadas do Motor** (G) na caixa de entrada.
4. Insira o **Acionada Final** (B) na caixa de entrada.
5. Selecione o botão **Próxima** (C) para acessar a configuração do próximo motor.

NOTA:

- *Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (D).*
- *Caso seja necessário voltar à tela inicial da aba Acionamentos sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (E).*

Configuração do Motor 3

Para configurar as seções do Motor 3, proceda da seguinte maneira:



BML020598—54—12APR21

1. Selecione **Certo** na caixa de seleção (F).
2. Insira a **Linha Final** (A) na caixa de entrada.
3. Insira o **Rodas Dentadas do Motor** (G) na caixa de entrada.
4. Insira o **Acionada Final** (B) na caixa de entrada.
5. Selecione o botão **Próxima** (C) para acessar a configuração do próximo motor.

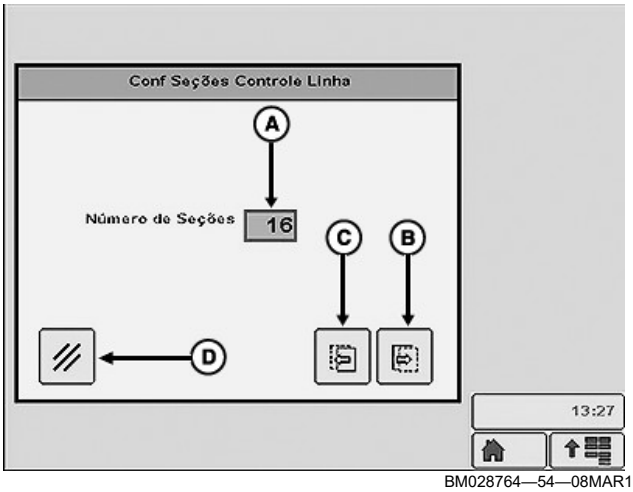
NOTA:

- *Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (D).*
- *Caso seja necessário voltar à tela inicial da aba Acionamentos sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (E).*

Seções do RowCommand™

IMPORTANTE: A plantadeira é dividida em grupos de seções com transmissão variável que atuam em números específicos de unidades de linha. Quando as linhas para a seção de controle forem selecionadas, utilize apenas linhas no mesmo grupo de transmissão variável.

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company



BM028764—54—08MAR19

É possível configurar seções com espaçamento entre as linhas menor que 152 cm (60 in). No entanto, dependendo da precisão do sinal do GPS, pode ocorrer ativação inesperada de linha (LIGAR e DESLIGAR).

A ativação inesperada pode ocorrer particularmente em linhas exteriores, plantando em paralelo onde já havia sido plantado. Para evitar esta inesperada ativação da linha na seção, recomenda-se o sinal RTK para espaçamento entre as linhas menor que 152 cm (60 in).

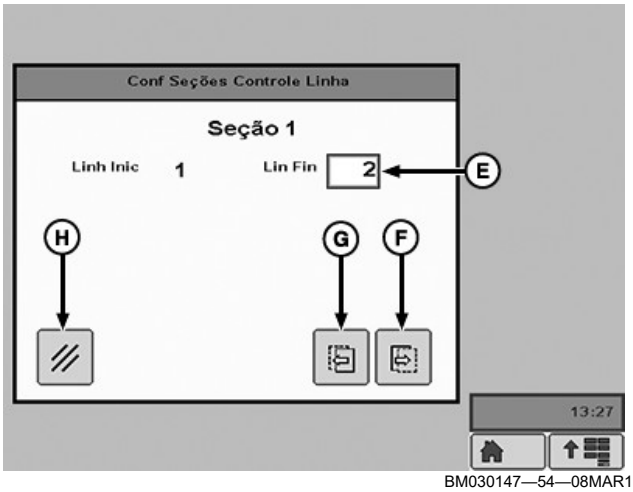
IMPORTANTE: Se muitas embreagens do RowCommand™ forem simultaneamente energizadas (embreagens acionadas) um aviso de Baixa Tensão no trator pode ocorrer devido à saída limitada do alternador. Caso isso ocorra, reduza a carga elétrica ou aumente a rotação do motor.

Para configurar esta tela, siga os seguintes passos:

1. Insira o **Número de Seções** (A).
2. Selecione o botão **Próxima Tela** (B) para continuar para as seções de configuração do RowCommand™.

NOTA:

- *Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (C).*
- *Caso seja necessário voltar à tela inicial da aba Acionamentos sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (D).*



BM030147—54—08MAR19

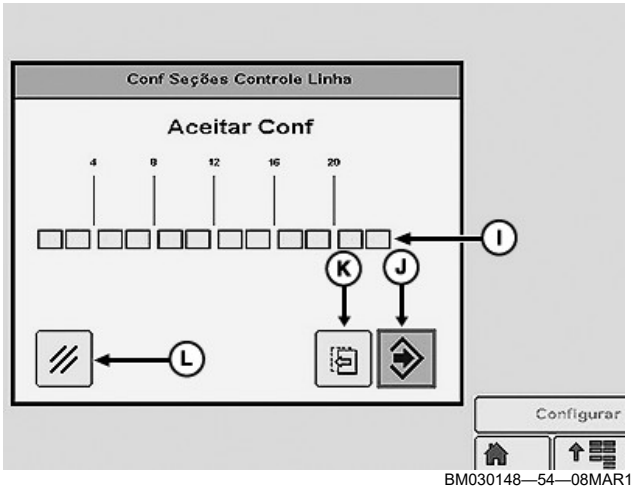
3. Insira a linha final de cada seção na caixa de entrada (E).

NOTA: Repita a etapa 3 até que toda a seção seja completa.

4. Selecione o botão **Próxima Tela** (F) para continuar para as seções de configuração do RowCommand™.

NOTA:

- *Caso seja necessário retornar à página anterior, selecione o botão **Página Anterior** (G).*
- *Caso seja rnecessário voltar à tela inicial da aba Acionamentos sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (H).*



BM030148—54—08MAR19

5. Visualize a representação visual das **Seções de Configuração** (I).
6. Selecione o botão **Próximo** (J) para confirmar a configuração.

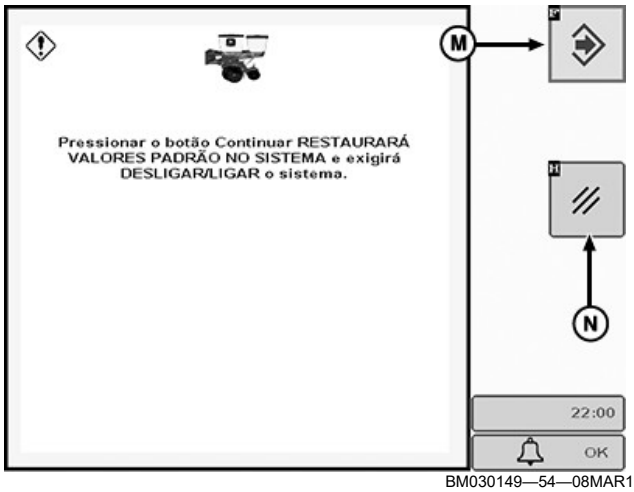
NOTA:

- *Caso a configuração não esteja de acordo com o esperado, selecione o botão **Cancelar** (L)*

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

para voltar à tela inicial da aba Acionamentos sem que a configuração seja salva.

- *Selecione o botão **Página Anterior** (K) para retornar para a configuração do número de seções.*



BM030149—54—08MAR19

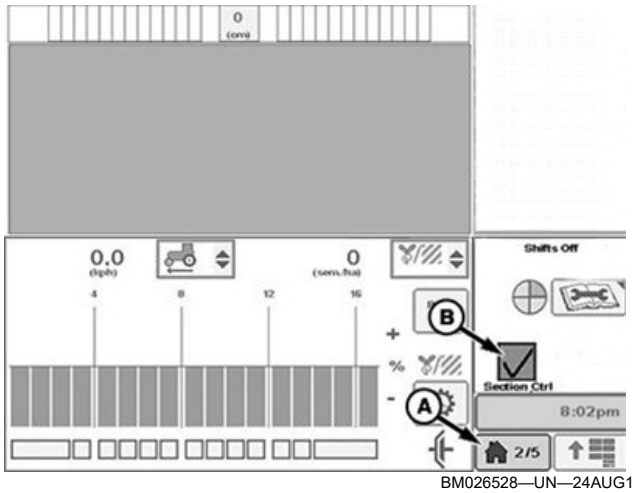
7. Selecione o botão **Continuar** (M) para salvar as novas configurações.
8. Reinicie o sistema.

*NOTA: Caso seja necessário voltar à tela anterior, selecione o botão **Tela Anterior** (N).*

ER40675,0000459-54-12APR21

Sobreposição de Plantio Devido a Falhas

Ao ocorrer uma falha e for necessária a sobreposição de plantio em um local passado anteriormente, realize o seguinte procedimento:



BM026528—UN—24AUG17

1. Selecione o botão **Tela Inicial** (A).

*NOTA: Consulte o Manual do Operador do Monitor GreenStar™ 2630 para configurar quais telas poderão ser visualizadas ao selecionar o botão **Tela inicial** (A).*

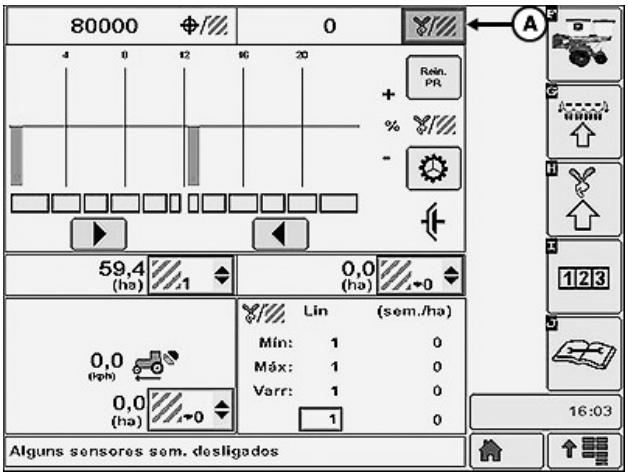
2. Desmarque a caixa de seleção **Controle de Seção** (B) para desativar este controle.
3. Plante sobre a área de sobreposição com o controle de seção desativado.

NOTA: Plante alguns metros além da área de sobreposição antes de ligar novamente o controle de seção, de modo a garantir que não se tenha nenhuma falha no plantio.

4. Selecione a caixa de seleção **Controle de Seção** (B) novamente para ligar o sistema e continuar a plantar normalmente.

ER40675,000045A-54-05MAR20

Visão Geral do Recurso Partida Rápida



BM028769—54—08MAR19

Um salto é uma área onde a semente deveria ser plantada, porém não foi.

O recurso Partida Rápida permite que o operador reduza um salto de semente quando a plantadeira inicia depois de uma parada. Este recurso reduz o salto para aproximadamente 0,3—1,2 m (1—4 ft.).

Quando a opção Partida Rápida é selecionada e ativada, a unidade de controle aciona os motores na rotação operacional mínima representada por uma velocidade de deslocamento alvo. Os motores promovem uma sobrecarga de sementes até que a velocidade de deslocamento real atinja a velocidade desejada calculada pela unidade de controle.

Exemplo:

GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company

População	Espaçamento entre as Linhas	Velocidade Mínima
37.000 sementes/ /hectare (15.000 sementes/ /acre)	76 cm (30 in)	4,8 km/h (3 mph)
74.000 sementes/ /hectare (30.000 sementes/ /acre)	76 cm (30 in)	2,4 km/h (1,5 mph)

A unidade de controle deve detectar as seguintes quatro condições para que o recurso Partida Rápida seja ativado:

- O recurso Partida Rápida deve estar habilitado.

NOTA: Para informações de como habilitar este recurso, consulte Configuração de Seções dos Acionamentos, nesta Seção.

- A velocidade real medida pelo radar deve ser inferior à velocidade mínima de avanço.
- O movimento da roda da plantadeira deve ser detectado.
- A altura da estrutura da plantadeira deve indicar uma posição inferior.

Para usar o **Início Rápido**:

1. Levante a plantadeira.
2. Avance para frente em marcha baixa e alta rotação.
3. Selecione **Reiniciar PR** (A) no monitor.
4. Abaixe a plantadeira. Quando o sensor de altura indicar uma posição inferior, a mensagem **PR 6** aparecerá na tela e então começará uma contagem regressiva. Os motores de acionamento de taxa variável (VRD) são acionados na velocidade mínima.
5. Gradualmente, mude a marcha para chegar à velocidade de plantio.

   Quando o temporizador chega a zero, a unidade de controle verifica se a velocidade mínima de deslocamento está em 1,6 km/h (1 mph). Se a velocidade mínima não for atingida, o sistema será desligado. Se a velocidade estiver acima da mínima, mas inferior ao alvo, o temporizador é redefinido para 6 segundos. Quando o temporizador zerar novamente, a unidade de controle verifica a velocidade mínima de deslocamento novamente. Se a velocidade mínima não for atingida, o sistema será desligado. Se a velocidade for superior à mínima, mas inferior ao alvo, os motores continuam a funcionar abaixo dos limites ideais e é emitido um aviso para aumentar a velocidade. Se a velocidade alvo for atingida em qualquer ponto enquanto o temporizador estiver ativo, o recurso Partida Rápida será desativado e a operação normal continuará.

ER40675,000045B-54-05MAR20

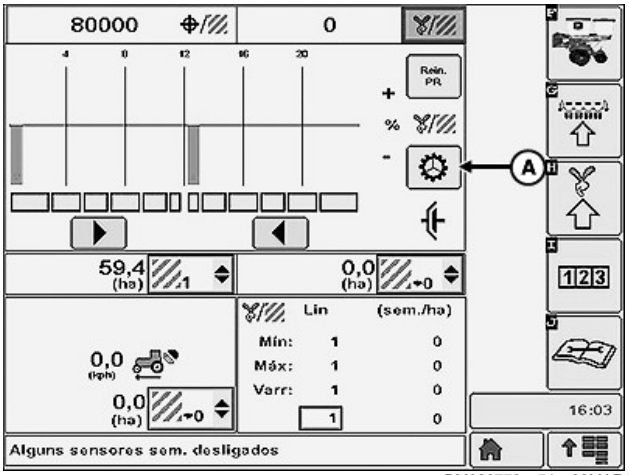
Visão Geral do Giro de Dosadores de Sementes MaxEmerge™ 5

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais provocados por componentes de acionamento rotativos. Verifique se todos estão afastados dos componentes de acionamento antes de ativar o acionamento de taxa variável.



BM026453—UN—11AUG17

Botão Menu > Botão Aplicativo da Plantadeira > Tecla Programável do Menu Principal da Plantadeira



BM028770—54—08MAR19

Esse recurso permite que o operador gire os dosadores de sementes MaxEmerge™ 5 ativando os motores de acionamento de taxa variável enquanto a máquina está estacionária. Os dosadores se enchem de sementes enquanto giram. Se estiverem cheios, a área percorrida antes que as sementes toquem o solo é reduzida quando a máquina parte de uma parada.

Para que esse recurso funcione, deve ocorrer o seguinte:

- A plantadeira deve estar na posição elevada.
- A plantadeira deve estar estacionária.
- O sistema hidráulico de taxa variável deve estar ativo.
- Se equipada com vácuo, o vácuo deve estar em pressão operacional para manter as sementes nos discos dos dosadores.

Selecione o botão **Rotação do Dosador** (A) na tela principal da plantadeira para girar os dosadores. Será emitido um aviso sonoro quando eles pararem de girar. Cada vez que o ícone for pressionado, os dosadores de sementes MaxEmerge™ 5 girarão por aproximadamente meia volta. Selecione o botão pelo

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

menos três vezes para enchê-los completamente. Caso eles não se movam, aparecerá uma tela de aviso.

NOTA: Quando a função Girar Dosador é usada em conjunto com o RowCommand™, as embreagens do RowCommand™ serão desenergizadas (dosadores acionados).

NOTA: A ativação do sistema de vácuo não é indicada enquanto os discos de sementes estiverem vazios, isso pode ocasionar um pico de pressão no sistema.

Esse recurso pode também ser usado como uma ferramenta de diagnóstico para o acionamento de taxa variável.

ER40675,000045C-54-05MAR20

Configuração da taxa de sementes

Configuração dos Discos de Sementes

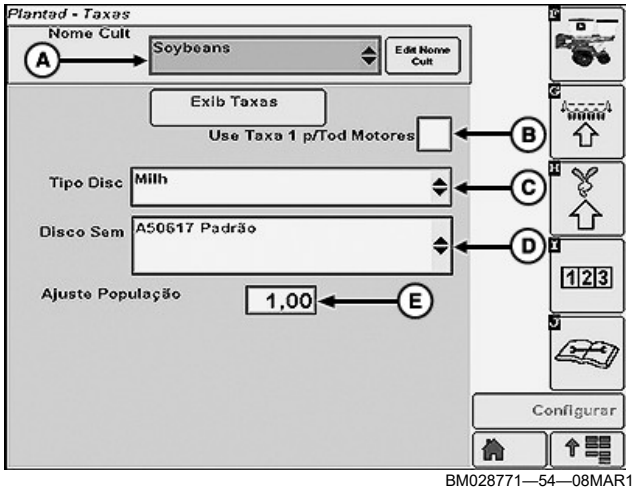
NOTA: Realize os procedimentos com o trator ligado.



BM026476—UN—21AUG17

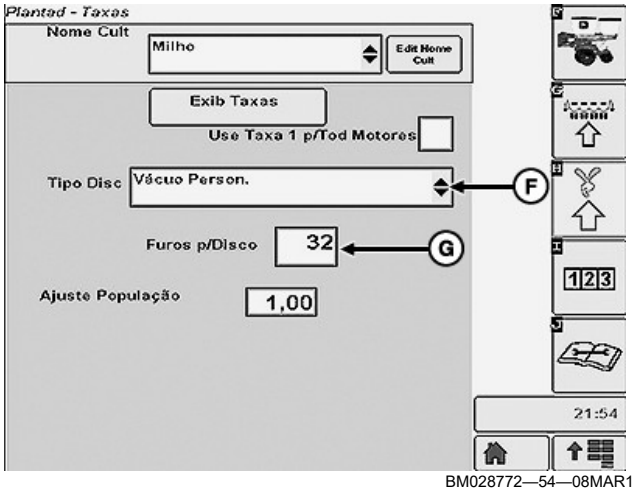
Botão Menu > Botão Aplicativo da Plantadeira > Tecla Programável do Menu de Taxas de Sementes

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Taxas de Sementes**.



BM028771—54—08MAR19

4. Selecione o tipo de cultura na lista suspensa do **Nome da cultura** (A).
5. Selecione o **Tipo de disco** na lista suspensa (C).



BM028772—54—08MAR19

*NOTA: Se você selecionar a tecla **Vácuo Personalizado** (F) no número de cavidades do disco de sementes usadas nos furos por caixa de entrada de disco (G). Esta opção se aplica aos discos paralelos que não estão na lista de discos de sementes John Deere.*

6. Selecione o **Disco de sementes** na lista suspensa (D).

NOTA: Verifique o código gravado no disco de sementes.

7. Insira o valor desejado no **Ajuste de População** (E) para efetuar este ajuste, caso necessário.

NOTA: Este menu se aplica apenas em casos de taxas de população muito altas, onde o sensor de sementes pode apresentar pequenas variações de leitura.

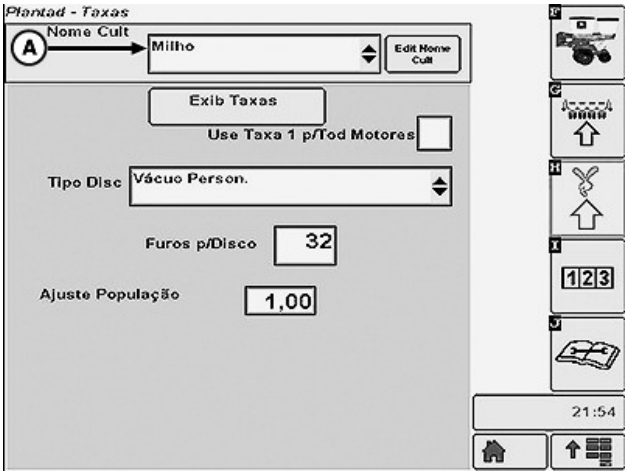
Para realizar o ajuste, verifique o número de sementes plantadas por metro e compare com a taxa de sementes exibida no monitor. Consulte Verificação da População de Sementes na seção População de Sementes.

De acordo com a diferença de população real e a apresentada, insira a taxa de ajuste, dada em percentual, onde 1 = 100%.

8. Marque a caixa de seleção (B) caso queira utilizar uma única taxa para todos os motores.

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

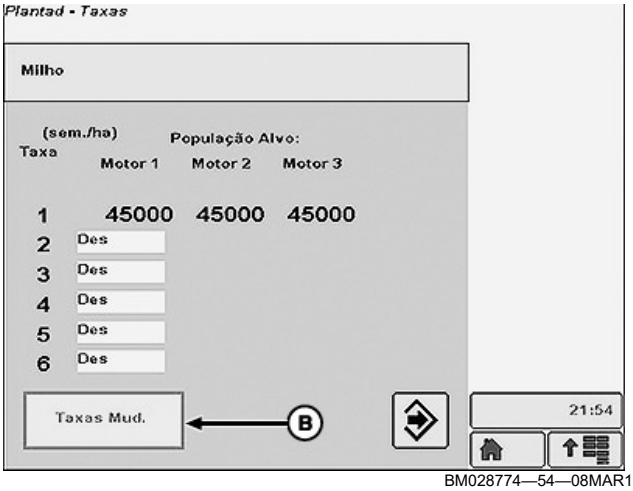
Configuração das Taxas de Sementes



BM028773—54—08MAR19

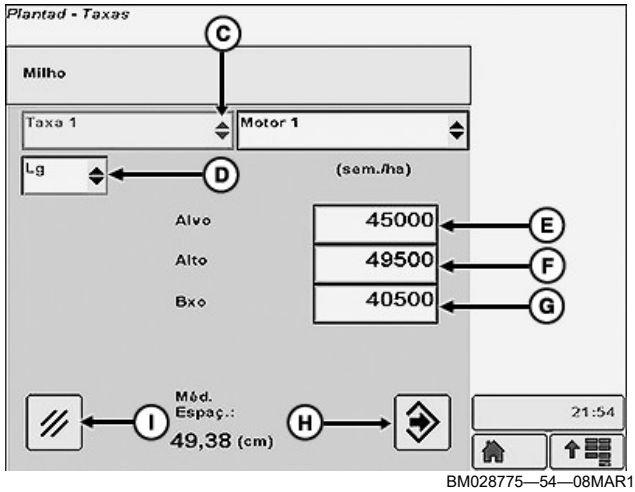
1. Selecione o botão **Exibir Taxas** (A) para visualizar as taxas configuradas.

NOTA: Podem ser configuradas cinco taxas de sementes fixas. O sexto ícone é somente aplicado para situações em que o mapa de prescrição para plantio com taxa de sementes variável é utilizado.



BM028774—54—08MAR19

2. Selecione o botão **Alterar Taxas** (B), para alterar as taxas de sementes.



BM028775—54—08MAR19

3. Selecione a taxa de sementes a ser alterada na lista suspensa **Seleção de Taxa** (C).
4. Selecione a lista suspensa do **Status da Taxa** (D) para ligar ou desligar a taxa configurada.
5. Selecione a caixa de entrada da **Taxa-Alvo** (E) e insira a população desejada.

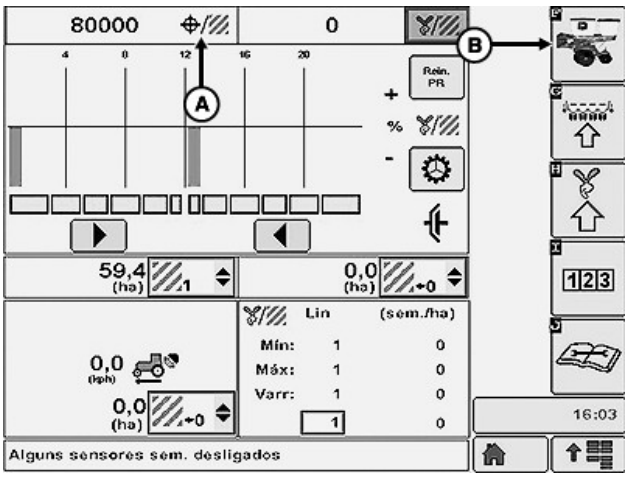
NOTA:

- *Insira a taxa-alvo na unidade correspondente que estiver sendo descrita no monitor.*
- *Os Avisos Acima (F) e Avisos Abaixo (G) definem os limites de variação de taxa de sementes acima e abaixo, respectivamente. Se estes limites forem excedidos, soará um alarme que informará ao operador sobre a condição de plantio incorreta. Estes valores estão programados automaticamente para 10% acima e 10% abaixo da taxa de sementes alvo (configurada) e podem ser alterados manualmente pelo operador.*
- *Se um sexta taxa for configurada (somente para ser usada ao aplicar o mapa de prescrição de plantio do acionamento de taxa de sementes variável), é necessário configurar as taxas de porcentagem alta e baixa. Isso ativa o alarme de indicação de plantio fora da taxa desejada.*

6. Selecione o botão **Próxima Tela** (H), para finalizar as configurações de taxas.

*NOTA: Caso seja necessário retornar a tela anterior sem que a configuração seja salva, selecione o botão **Cancelar** (I).*

Recursos da Tela Inicial



BM028776—54—08MAR19

Caso tenham sido configuradas mais de uma taxa fixa de sementes para a utilização de diferentes taxas de sementes em diferentes seções, selecione o botão de **Seleção de Taxa** (A) na tela acessada através do botão **Menu de Informações de Plantio** (B) para alternar a taxa de sementes.

ER40675,000045E-54-09MAR20

Tela de Leituras

Navegue até a Tela de Leituras

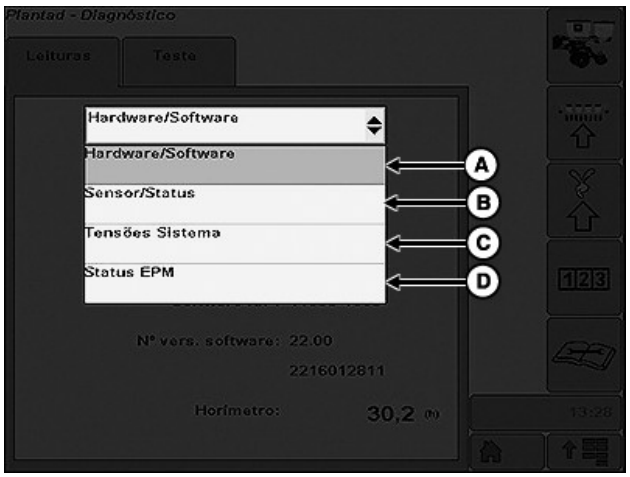


BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.
4. Selecione a aba **Leituras**.

Tela de Leituras



BM028777—54—08MAR19

As seguintes informações estão disponíveis na guia **Leituras**:

- **Hardware/Software (A):** Mostra ao operador informações de hardware, software e código da peça da unidade de controle.
- **Sensores/Status (B):** Permite ao operador detectar anormalidades nas saídas dos sensores.
- **Tensões do Sistema (C):** Permite ao operador detectar anormalidades no fornecimento de energia elétrica.
- **Status do Módulo de Alimentação Eletrônica (EPM) Status (D):** Caso a plantadeira seja equipada com RowCommand™, essa opção permite ao operador visualizar se os módulos eletrônicos de alimentação estão ativos ou desativos.

ER40675,000045F-54-05MAR20

Informações de Hardware/Software

NOTA: Mantenha as unidades de controle do monitor e da plantadeira atualizados com a versão mais recente do software. Consulte seu concessionário John Deere.

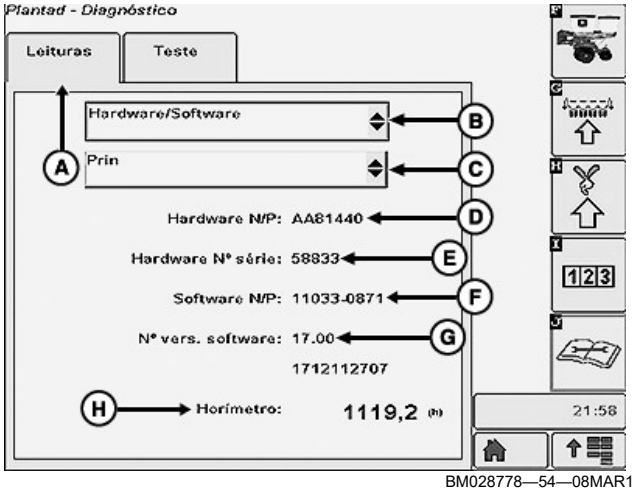


BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão de **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company



BM028778—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Leituras** (A).
5. Selecione **Hardware/Software** na lista suspensa (B).
6. Selecione **Principal** na lista suspensa (C).

NOTA: Caso sua plantadeira seja equipada com mais de uma unidade de controle, a lista suspensa (C) exibe a opção Auxiliar.

7. As seguintes informações serão mostradas:
   - Número de peça do hardware (D)
   - Número de série do hardware (E)
   - Número de peça do software (F)
   - Versão do software (G)
   - Horímetro (H)

ER40675,0000460-54-05MAR20

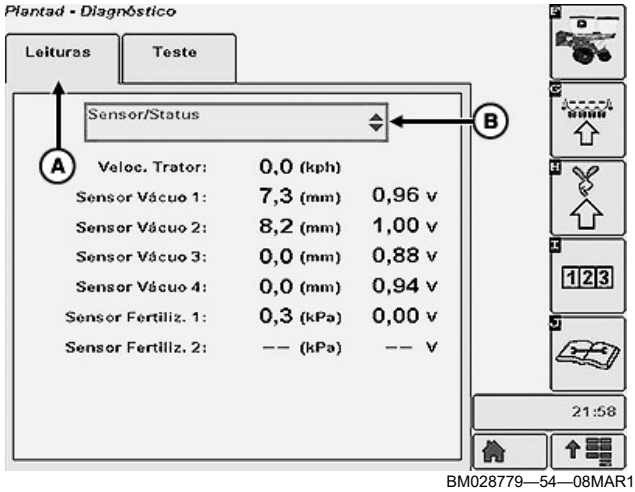
Status dos Sensores



BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM028779—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Leituras** (A).
5. Selecione **Sensores/Status** da lista suspensa (B). Uma lista com todos os sensores instalados na plantadeira aparecerá com as respectivas unidades e níveis de tensão.

ER40675,0000461-54-05MAR20

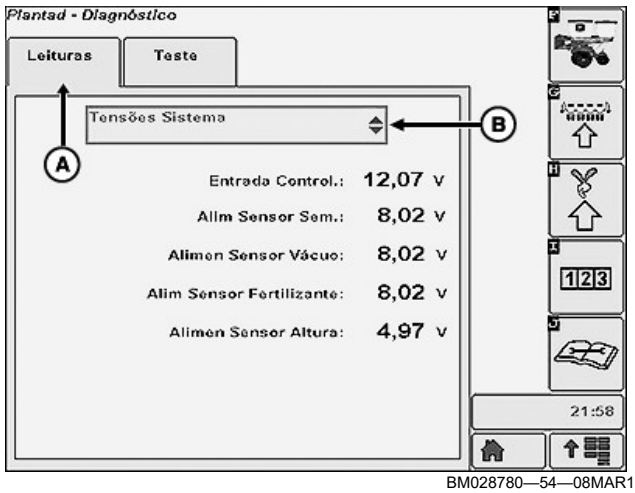
Tensões do Sistema



BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM028780—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Leituras** (A).

5. Selecione **Tensões do Sistema** na lista suspensa (B).

NOTA: Uma lista com as tensões dos componentes eletrônicos da plantadeira é mostrada.

ER40675,0000462-54-05MAR20

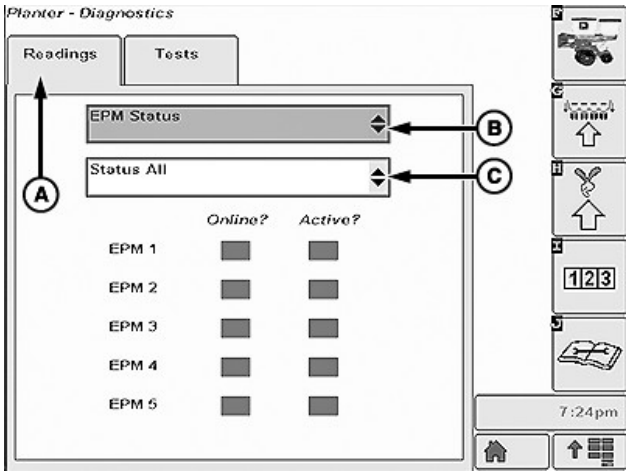
Status dos Módulos de Alimentação Eletrônica (EPM)



BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM017364—UN—11AUG17

4. Selecione a aba **Leituras** (A).
5. Selecione **Status do EPM** na lista suspensa (B). Uma lista de opções de EPMs on-line ou ativas é exibida. As que estiverem verdes sinalizam verdadeiro e as que estão vermelhas sinalizam falso.

NOTA: O status pode ser verificado a partir de cada EPM individualmente, ou de todos ao mesmo tempo. Ele pode ser ajustado através da lista suspensa (C).

ER40675,0000463-54-05MAR20

Tela de Testes

Navegue para a Tela de Testes

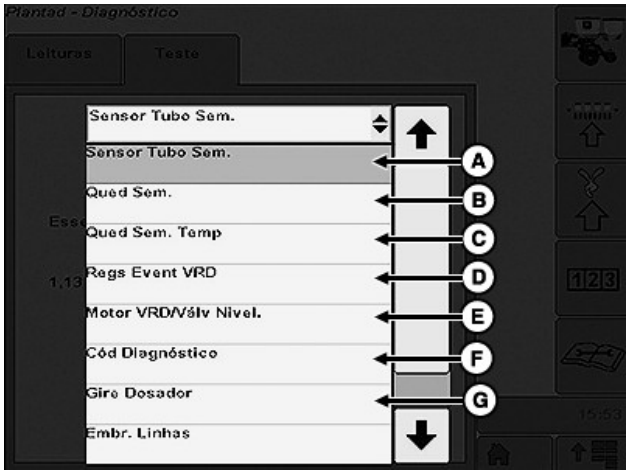


BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.
4. Selecione a aba **Testes**.

Tela de Testes



BM028782—54—08MAR19

As seguintes informações estão disponíveis na guia **Testes**:

- **Sensor do Tubo de Sementes (A):** Permite ao operador identificar os sensores de sementes detectados pelo monitor.
- **Distribuição de Sementes (B):** Permite ao operador verificar se os sensores estão detectando as sementes com precisão.
- **Distribuição Cronometrada de Sementes (C):** Permite ao operador testar a quantidade de sementes por tempo de uma unidade de linha.
- **Registro de Eventos de VRD (D):** Registra atividades do sistema por um período durante um evento. Esse recurso será utilizado pelo concessionário para diagnosticar a causa do evento.
- **Limpeza do Motor/Válvula do VRD (E):** Permite ao operador a retirada de todo o ar do sistema hidráulico do sistema de acionamento de taxa variável.
- **Código de Diagnóstico (F):** Permite ao concessionário acessar códigos de diagnóstico de falha. Consulte seu concessionário John Deere.

- **Girar Dosadores (G):** Permite ao operador verificar o giro do eixo e dos dosadores sem puxar a máquina pelo campo. A plantadeira permanece estacionária durante esse teste.

ER40675,0000464-54-05MAR20

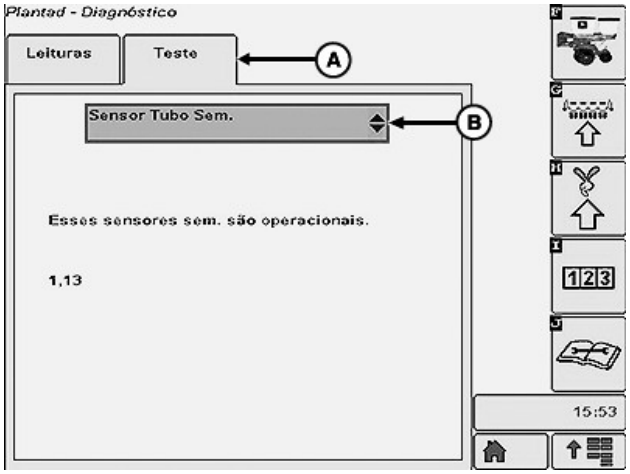
Teste do Sensor do Tubo de Sementes



BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM028783—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Testes** (A).
5. Selecione **Sensor do Tubo de Sementes** na lista suspensa (B). Uma lista com os sensores de sementes indica que eles estão operacionais.

ER40675,0000465-54-05MAR20

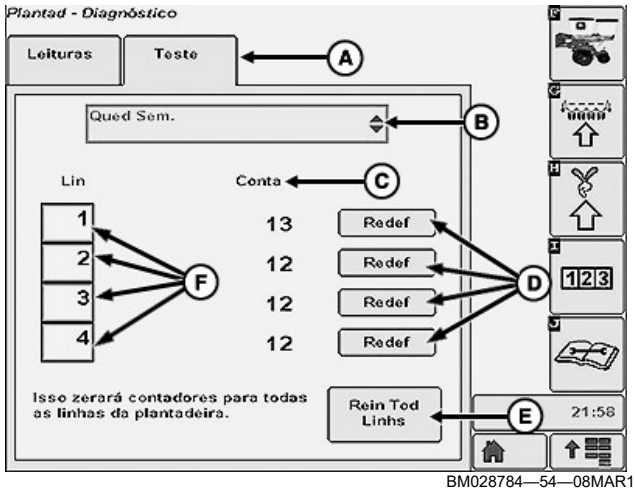
Teste de Distribuição de Sementes



BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM028784—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Testes** (A).
5. Selecione **Queda de Semente** na lista suspensa (B).
6. Selecione as caixas de entrada de **Linha** (F) e insira os números de linhas a serem observados.
7. Selecione os botões **Redefinir** (D) para zerar o contador da linha correspondente. Para zerar todos os contadores (C) selecione o botão **Redefinir Todas as Linhas** (E).
8. Localize na plantadeira o número da unidade de linha inserido nas caixas de entrada de linha.
9. Retire o dosador de sementes MaxEmerge™ 5 para obter acesso à abertura do tubo de sementes.
10. Deixe cair um número predeterminado de sementes no tubo de sementes, uma por vez.
11. Observe a contagem no monitor e verifique se o valor é equivalente ao número de sementes caídas. Se a contagem mostrada no monitor não estiver correta, consulte seu concessionário John Deere.

ER40675,0000466-54-05MAR20

Teste da Distribuição Cronometrada de Sementes



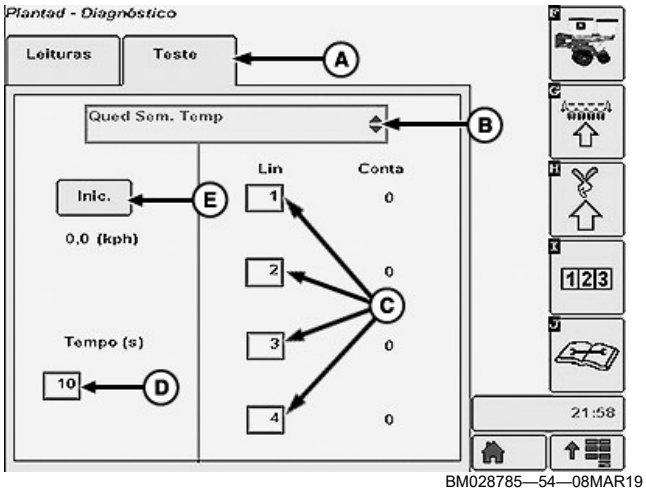
BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM028785—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Testes** (A).
5. Selecione **Queda Cronometrada de Sementes** (B) na lista suspensa.
6. Selecione as caixas de entrada **Linhas** (C) e insira o número da linha a ser observada.
7. Selecione a caixa de entrada **Tempo** (D) e adicione um valor para a duração do teste.
8. Plante na velocidade desejada e selecione o botão **Iniciar** (E).
9. Pressione o botão **Parar** quando a contagem do tempo zerar.
10. Observe a contagem de sementes no monitor.

ER40675,0000467-54-05MAR20

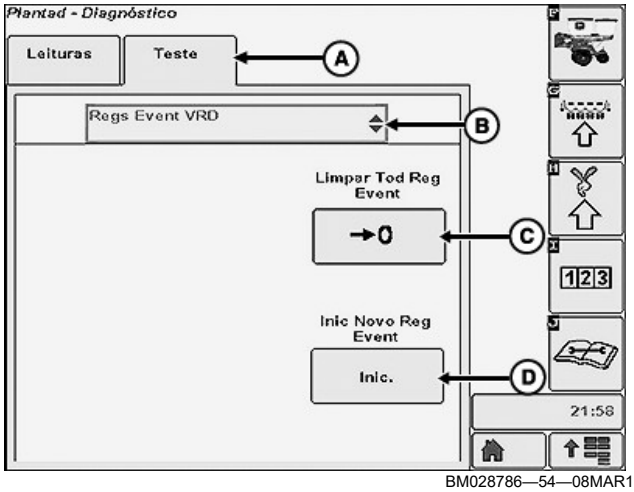
Registro de Eventos



BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM028786—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Testes** (A).
5. Selecione **Registros de Eventos VRD** na lista suspensa (B).
6. Selecione o botão **Zero** (C) para limpar todos os registros de evento.
7. Selecione o botão **Iniciar** (D) para iniciar um novo registro de evento.
8. Selecione o botão **Registro de Eventos** para exibir os dados armazenados.

ER40675,0000468-54-05MAR20

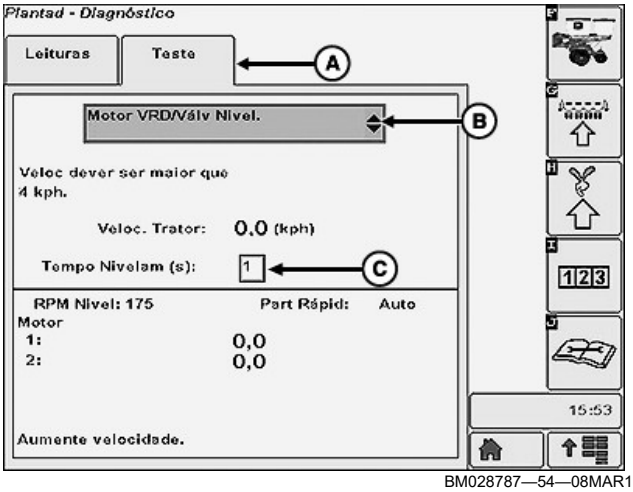
Limpeza do motor/válvula de acionamento de taxa variável



BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM028787—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Testes** (A).
5. Selecione **Limpeza do motor/válvula de VRD** na lista suspensa (B).
6. Selecione a caixa de entrada **Tempo de Limpeza** (C) e digite um novo valor de 1, 2 ou 3 segundos.
7. Faça o plantio em velocidade superior a 4 km/h (2 mph).

NOTA: Os motores irão operar durante o período indicado e irão retirar o ar do sistema.

ER40675,0000469-54-05MAR20

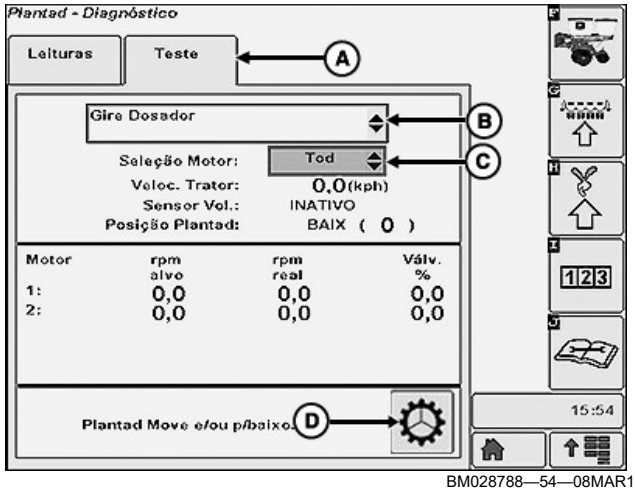
Rotação dos dosadores de semente



BM017359—UN—11AUG17

Botão Menu
Botão Aplicativo da Plantadeira
Tecla Programável do Menu de Diagnósticos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Diagnósticos**.



BM028788—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Testes** (A).
5. Selecione **Girar os dosadores** na lista suspensa (B).
6. Selecione Todos na caixa **Seleção do motor** (C) para ativar todos os motores, ou selecione apenas um motor específico para estar ativo.
7. As condições a seguir devem ser atendidas:
   - A plantadeira deve estar na posição elevada.
   - A plantadeira deve estar estacionária.
   - O sistema hidráulico de taxa variável deve estar ativo.
8. Selecione o botão **Rotação do Dosador** (D). Um aviso sonoro será emitido quando os dosadores pararem de girar. Cada vez que o botão é pressionado, os dosadores giram em aproximadamente meia volta. Caso eles não se movam, aparecerá uma tela de aviso.

ER40675,000046A-54-05MAR20

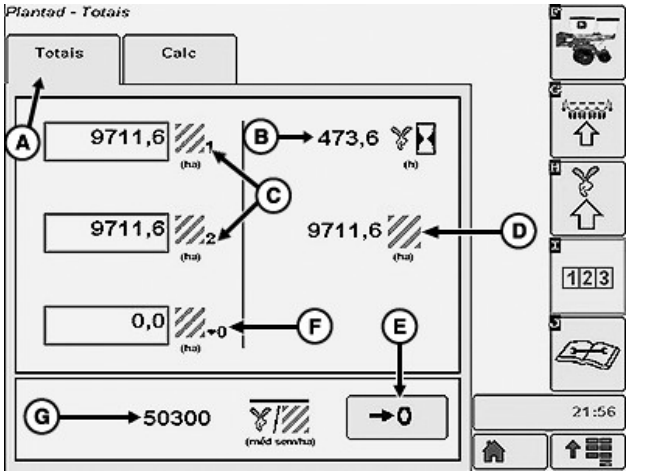
Tela de Totais



BM026525—UN—24AUG17

Botão Menu > Botão Aplicativo da Plantadeira > Tecla Programável do Menu de Totais

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Totais**.



BM028789—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Totais** (A).

Nesta tela podem estão disponíveis as seguintes informações:

- **Tempo Total de Serviço** (B): Tempo total de serviço da plantadeira.

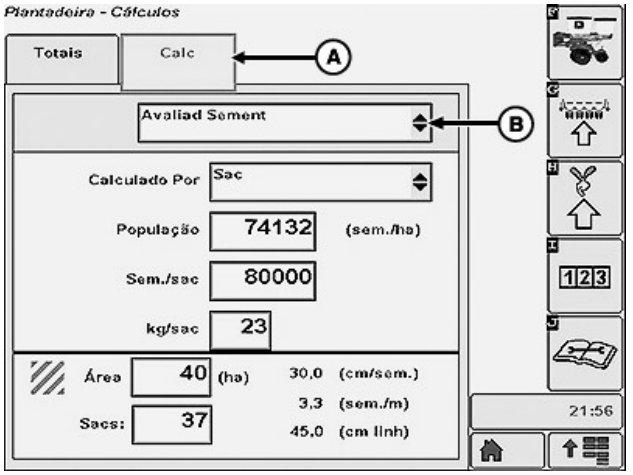
NOTA: Esta informação não pode ser alterada.

- **Hectarímetros Ajustáveis** (C): Estes contadores configuráveis fornecem a área semeada total.
- **Área Total Semeada** (D): Área total semeada pela plantadeira.

NOTA: Esta informação não pode ser alterada.

- Botão **Zero** (E): Zera o contador **Média de Sementes por Área** (G).
- **Área até Esvaziar** (F): Ao preencher esta caixa de entrada, será iniciada uma contagem regressiva a partir do valor informado.
- **Média de Sementes por Área** (G): Estima o número total real de sementes detectadas pelos sensores em relação a área real plantada.

ER40675,000046B-54-05MAR20



BM028790—54—08MAR19

4. Selecione a aba **Calculadora** (A).

Esta tela permite que o operador calcule a várias opções de plantio. Na lista suspensa (B), as seguintes opções podem ser selecionadas:

- Estimador de Sementes
- Transmissão/Sementes

ER40675,000046C-54-19MAR19

Totais—Calculadora



BM026525—UN—24AUG17

Botão Menu > Botão Aplicativo da Plantadeira > Tecla Programável do Menu de Totais

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira**.
3. Selecione a tecla programável do menu de **Totais**.

Preparar para o plantio



A91608—UN—22JUN17
Aplicação SeedStar ™ Planter



N118166—UN—30MAY17
Informação de Ajuda



N118004—UN—22OCT15
Configurações Avançadas

Toda a interação do operador com a plantadeira fora da cabine do trator é descrita no Manual do operador da plantadeira.

NOTA: Para o sistema se comuniquem corretamente, tratores com 4600 displays integrados devem ser atualizados de um servidor versão 1 para um servidor versão 2. Todos os monitores 4640 tem servidores versão 2.

Consulte a sua SeedStar™ Ajuda do Aplicativo para obter mais detalhes ao usar o monitor ou consulte as informações nesta seção.

A lista a seguir consiste em comuns itens a considerar antes da operação, para a maioria das configurações da plantadeira. Para os itens na tela de configuração, um caminho de navegação é dada (para a versão do software no momento da publicação deste manual). Para seguir a navegação fornecida, primeiro, acesse a página principal do aplicativo SeedStar™.

- Verifique a compatibilidade do trator, calibragem do pneu, altura da estrutura, nível da estrutura, comprimento do marcador, e outros itens da preparação descritos no manual do operador a plantadeira.
- Conecte o sistema hidráulico e os chicotes elétricos.

IMPORTANTE: Evite danos devido as engrenagens seco. Verifique a lubrificação adequada. Consulte o manual do operador do implemento.

- Se equipado, instale o sistema de geração de energia do trator.
- Se a plantadeira é uma configuração rebocada com um engate de 2 pontos e usa o dobramento fácil de controle da estrutura, o trator deve ter o recurso de automação de Implementos do trator ativado para usar o dobramento fácil. (Consulte Visão geral de automação de Implementos do trator.)
- Se a plantadeira é uma configuração rebocada com um engate de 2 pontos e usa o dobramento fácil controle da estrutura, o limite superior de altura do engate de trator deve ser definido como 98%. (Consulte o Manual do Operador do trator.)
- Nome do perfil do implemento e verifique se todas as configurações. Selecione o aplicativo Gerenciador de equipamentos e a opção de plantio.
- Calibre o sensor de altura de estrutura (início da temporada ou após um erro). Selecione os diagnósticos e calibrações.
- Calibre o sensor de força descendente (início da temporada ou com leitura diferente de zero quando a estrutura for elevada). Selecione os diagnósticos e calibrações.
- Configure as configurações avançadas. Selecione as configurações avançadas e escolha ou ajuste as configurações.
- Selecione a cultura, a variedade, o disco de sementes e linhas ativadas. Selecione as Configurações > Semente.
- Estabelece limites de alarme para a população de sementes, singulação de sementes, espaçamento entre sementes e pressão do fertilizante. Selecione o Configuração > Alarmes do Produto.
- Estabelecer os limites de margem e o alarme do alvo para a margem, contato com o solo e qualidade do percurso. Selecione a Configuração > Rodas Calibradoras de Profundidade.
- Ajuste as populações alvo para essa cultura. Selecione a população alvo.
- Selecione se o vácuo é controlado automaticamente ou não. Selecione Vácuo > Configurações de VCR > Manual ou Controle de Vácuo Automatizado > Próximo e siga na tela instruções.
- Selecione se o controle da estrutura é controlado automaticamente ou não. Selecione o Controle da Estrutura > Configurações de VCR > Manual ou Controle Automatizado da Estrutura > Próximo e siga na tela instruções.
- Configure o controle de seção. Veja o aplicativo Controle de Seção. Ajuste as configurações do alarme nas configurações avançadas.
- Entrar no talhão e abasteça as caixas.
- Ative o vácuo e envolva a geração de energia elétrica.
- Encha os discos de sementes. Selecione o Enchimento do Dosador.
- Verifique o nível de vácuo.
- Execute verificações em campo e ajuste a profundidade da semente, limpadores de linha, as rodas cobridoras e força descendente. Verifique também se a população de sementes real.

NOTA: A porta traseira de diagnóstico da plantadeira é somente para programação e diagnóstico.

- Se necessário, execute o escoamento do dosador

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

de sementes e faça os ajustes necessários através do aplicativo SeedStar™ ou o Mobile Runoff.

ER40675,000103E-54-13MAY20

Gerenciador de Software



PC15346—UN—11JUL13

Gerenciador de Software

NOTA: Os aplicativos da plantadeira estão vinculados às versões específicas do software do trator. Atualize o software do trator antes de atualizar aplicativos da plantadeira.

Use o Gerenciador de Software para atualizar o software, ative os recursos e encontre detalhes da edição do software.

Navegar até o Gerenciador de Software

1. Selecione Menu.
2. Selecione a aba Sistema.
3. Selecione o aplicativo Gerenciador de Software.

Pacotes de Software

O software e os arquivos de ajuda do monitor Geração 4 estão organizados em pacotes. Cada pacote é listado individualmente na aba Instalações e Atualizações e na aba Informações da Edição.

Sistema Operacional Geração 4



PC23900—UN—17MAR17

- Contém o sistema operacional e os aplicativos básicos para a exibição.

Ajuda do Sistema Operacional Geração 4



PC23901—UN—17MAR17

- Contém os arquivos de ajuda para aplicativos.

Aplicativos AMS



PC23902—UN—17MAR17

- Isso contém o software para o monitor.

Aplicativos da máquina



PC23903—UN—17MAR17

- Contém o software da máquina. É necessário um concessionário John Deere com o Service ADVISOR™ para a instalação do pacote.

Ajuda de Aplicativos da Máquina



PC23904—UN—17MAR17

- Isso contém os arquivos de ajuda para as aplicações da plantadeira. Service Advisor™ não é necessário para instalar este pacote.

NOTA: Os pacotes de Ajuda na Tela incluem cada idioma que o display suporta.

ER40675,0000C6C-54-12FEB20

Atualização do Software do Monitor

Determinar Versões do Software no Monitor

Os números de versão de todos os pacotes de software instalados estão disponíveis na guia Informações da versão no aplicativo Gerenciador de software.

Baixar Atualizações de Software



PC15348—UN—11JUL13

Unidade FLASH USB

Atualizações de software estão disponíveis para download em:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

Estão disponíveis os seguintes itens:

Service ADVISOR é uma marca comercial da Deere & Company

- Notas sobre o lançamento do software
- O aplicativo Gerenciador de Software usado para baixar o software para uma unidade FLASH USB.
- As instruções para usar o aplicativo Gerenciador de Software.

Quando uma unidade USB FLASH tiver o software mais recente, leve-o ao trator para instalar a atualização.

Instalação de Atualizações de Software

Unidade Flash USB

Requisitos da Unidade USB
Mínimo de 8 GB
Formato FAT32
Reformatado para purgar o conteúdo existente

1. Insira a unidade USB FLASH na porta USB superior que fica ao lado da tomada acessória.



PC23932—UN—21MAR17

A—Botão Instalar Software

2. Para visualizar a guia instalações e atualizações no Gerenciador de Software, selecione o botão Instalar Software (A) quando a página de opções da unidade USB é exibida.
3. Somente os pacotes de software mais novos do que o atualmente instalado são mostrados. Todos os pacotes são selecionados por padrão.
4. Selecione o botão Instalar. Se a atualização não começar, siga as mensagens na tela para solucionar os conflitos.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos, verifique se o freio de estacionamento do trator está engatado e mantenha a energia elétrica durante todo o processo de instalação.

Durante a instalação do software, todos os aplicativos são desligados e nenhuma mensagem do sistema é exibida.

IMPORTANTE: Não remova a unidade FLASH USB durante a instalação do software.



PC23933—UN—21MAR17

A—Indicador de Progresso
B—Instalação Bem-sucedida

5. Um indicador de progresso (A) exibe a porcentagem de cada instalação do pacote. Uma marca de visto verde (B) é mostrada quando a instalação do pacote for bem-sucedida.
6. Uma mensagem informará que a atualização de software foi finalizada. Alguns pacotes de software exigem uma reinicialização para concluir a instalação. Selecione o botão Reinicializar para reiniciar o monitor.

NOTA: Os arquivos de retorno contêm informações sobre a versão do software e são usados para auxiliar os revendedores no suporte à exibição e ao implemento.

7. Remova a unidade USB FLASH e leve-a de volta ao computador. Para executar o carregamento de arquivos de retorno execute o Utilitário Gerenciador de Software.

Atualizações Online

NOTA: Atualizações on-line somente estão disponíveis usando tratores equipados com o MTG.

1. Na guia Instalação e Atualizações, selecione Verificar Atualizações Online. O monitor busca as atualizações disponíveis.
2. Somente os pacotes de software mais novos do que o atualmente instalado são mostrados. Todos os pacotes são selecionados por padrão.
3. Selecione o botão de Download. Se a atualização não começar, siga as mensagens na tela para solucionar os conflitos.
4. Um indicador de progresso (A) exibe a porcentagem de download de cada pacote. Uma marca de visto verde (B) é mostrada quando o pacote for baixado com êxito.
5. Selecione o botão Instalar para iniciar a instalação dos pacotes de software baixados.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos, verifique se o freio de estacionamento do trator está engatado e mantenha a energia elétrica durante todo o processo de instalação.

Durante a instalação do software, todos os aplicativos são desligados e nenhuma mensagem do sistema é exibida.

6. Uma mensagem informará que a atualização de software foi finalizada. Alguns pacotes de software exigem uma reinicialização para concluir a instalação. Selecione o botão Reinicializar para reiniciar o monitor.

Solução de Problemas

Se um pacote de software não for instalado, o sistema reverterá todo o software para a versão antes do início da atualização.

Se a atualização do software falhar, registre a mensagem de erro. Remova os arquivos da unidade USB FLASH e recarregue a atualização de software na unidade USB FLASH. Repita o processo de instalação do software.

Se uma atualização de software continuar a falhar, entre em contato com um revendedor John Deere ou com um provedor de serviços qualificado.

ER40675,000103F-54-05MAR20

Visão Geral do RowCommand™

Os motores elétricos em cada unidade de linha são controlados independentemente através das unidades de controle da unidade de linha que comanda os motores elétricos. O sistema RowCommand™ coordena o controle do motor elétrico. O comando de seção é usado para selecionar manualmente as linhas desligadas e ligadas através do monitor ou para comandar automaticamente as linhas ligadas e desligadas por meio de mapeamento. Cada linha é considerada uma seção com um máximo de 48 seções de controle. Para o melhor desempenho, agrupar as linhas externas se um sinal de GPS é marginal (agrupamento evita o desligamento da linha não intencional quando o sinal do GPS desvios). (Consulte as informações de Controle de Seção no Manual do Operador do GreenStar™ para a configuração detalhada do Controle de Seção.)



A95636—UN—21JUL17

Desengatada | Engatada

O controle está disponível através de um módulo de página de execução. Adicione o módulo usando o Gerenciador de Layout. O controle de seção não comanda automaticamente as embreagens auxiliares. Selecione os botões da embreagem para engatar e desengatar cada embreagem auxiliar.

TS95756,0000A43-54-12FEB20

Visão Geral da Geração de Energia Elétrica (EPG)



A82413—UN—22APR14



A95612—UN—13JUL17

CUIDADO: Evite ferimentos graves causados por choque elétrico. A plantadeira estiver equipada com um sistema elétrico de 56 V que tem uma corrente elétrica de alta tensão. Sempre tome extremo cuidado ao fazer a manutenção desta plantadeira.

O sistema de geração de energia da plantadeira é equipado com as baterias. Evite um curto--circuito ou faíscas que resulta em uma explosão. Tenha muito cuidado ao usar ferramentas, fios ou objetos de metal perto de baterias. Para evitar o curto-circuito das baterias, envolva as ferramentas de metal com fita de vinil para proteção. Remova todas as jóias (relógios, anéis, pulseiras e itens semelhantes) antes de fazer manutenção no sistema elétrico ou nas baterias.

Consulte também a SeedStar™ Ajuda do Aplicativo no monitor ou consulte informações nesta seção.

Geração de energia é fornecida por um alternador que é montado na plantadeira ou no trator. Sistemas EPG com alternadores alimentados por um motor hidráulico são chamados de geração de energia da plantadeira. Sistemas EPG com alternadores alimentados por um trator de TDP são chamados de Geração de Energia do Trator. A geração de energia da plantadeira é alimentada por um motor hidráulico e a geração de energia do trator é alimentada pela TDP. (Consulte o Manual do Operador da plantadeira para a conexão e manutenção.) Para fornecer energia para os sistemas

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

da plantadeira, o alternador deve estar funcionando e o EPG deve estar acionado através do monitor.

ER40675,0001040-54-05MAR20

Visão geral do SeedStar ™

NOTA: Para obter assistência com informações na tela, consulte a ajuda do aplicativo. Para mais informações, consulte o Manual do Operador do SeedStar™ 4.

O SeedStar™ oferece monitoramento e controle do implemento da cabine do trator.

Exemplos de Recursos do Sistema

- Ajuste de população de sementes da cabine sem parar.
- Variação de população de sementes em todas as linhas.
- Uma população diferente para cada variedade de sementes.
- O teste de desempenho do monitor ou um dispositivo móvel do dosador de uma semente. Para executar um procedimento de escoamento através de um dispositivo móvel, baixe o aplicativo PlanterPlus na Apple® ou Google Play™. Para executar um procedimento de escoamento através de um monitor móvel, consulte o Escoamento no Monitor Móvel no Manual do Operador do SeedStar™ 4.
- Compatibilidade com o Centro de Operações da John Deere.
- Monitoramento e ajuste da força descendente.
- Monitoramento e ajuste da qualidade da suspensão.
- Espaçamento de sementes e monitoramento de singulação.
- Fácil ajuste para o controle do purificador de linha.
- Pneumático de controle da roda de fechamento.
- Controle de dobramento da estrutura nos modelos selecionados.

Componentes do Sistema (Função)

- Motor elétrico em cada dosador de sementes (sementes população e espaçamento).
- Motor elétrico em cada um ExactEmerge™ BrushBelt™ (população de sementes e espaçamento).
- Os atuadores hidráulicos ou molas pneumáticas, combinadas com os sensores na profundidade da bitola das rodas (unidade de linha de força descendente).
- Molas pneumáticas nos purificadores de linha de fácil ajuste (posição e desempenho do purificador de linha) (se equipado).
- Molas pneumáticas nas rodas cobridoras (força de fechamento do sulco) (se equipado).
- Solenoides elétricos nos blocos de válvula pneumática (controle da força descendente pneumática do SeedStar™, purificadores de linha e rodas cobridoras).
- Sensores da estrutura (detecção de altura e dobramento).
- Sensores de movimento da roda (verificação do movimento).
- Radar ou GPS (Velocidade de Deslocamento).
- Unidades de controle no implemento (sistema controle e dados de consolidação para o monitor).
- Monitor na cabine do trator (interação do operador).

Requisitos Hidráulicos

O trator deve ter um sistema hidráulico de detecção de carga ou um sistema hidráulico de centro fechado com controle de vazão. Esses tipos de sistemas hidráulicos geralmente têm grandes reservatórios de óleo com capacidade de refrigeração adequada. Esses sistemas hidráulicos de fornecem vazão de óleo regulada, não uma vazão de óleo máxima contínua.

NOTA: Os tratores com sistemas hidráulicos de centro aberto não são compatíveis pelos seguintes motivos:

- *O sistema hidráulico não regula o fluxo de óleo.*
- *As temperaturas do óleo excessiva são geradas.*
- *O fluxo hidráulico diminui para algumas funções como outras funções são ativadas ou ajustadas.*

Funcionalidade do Sistema

- Unidades de controle na estrutura do implemento enviam sinais de rede de área do controlador (CAN) de componentes do sistema. As informações são processadas e enviadas ao monitor na cabine do trator.
- Entradas do operador determinam como os sistemas de implemento reagir e monitorar os sinais da CAN.

NOTA: O Monitor Universal 4640 somente é compatível com receptores de GPS da John Deere.

- O radar do trator ou um receptor GPS determina a velocidade no solo.
- Sistemas de potência hidráulica e elétrica devem estar ativos para operar os recursos do implemento.
- Sinais de radar ou receptor de GPS, um sensor de movimento da roda, um sensor de altura do chassi e a geração de energia elétrica são necessários para o sistema ativar os dosadores de sementes.

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
Apple é uma marca comercial da Apple Inc.
Google Play é uma marca comercial da Google Inc.
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

- As velocidades do motor são controladas com base nos dados inseridos pelo operador para a população de sementes, discos de semente, dosadores de sementes, espaçamento entre as linhas, posição da estrutura e muito mais, todos configurados pelo operador.

Desempenho do Sistema

Velocidades baixas afetam o desempenho do motor. O desempenho do motor fica limitado com velocidade inferior a 3,2 km/h (2 mph) e é interrompido em velocidade abaixo de 1,9 km/h (1,2 mph). Nenhum aviso será exibido no monitor com velocidade abaixo de 1,6 km/h (1 mph).

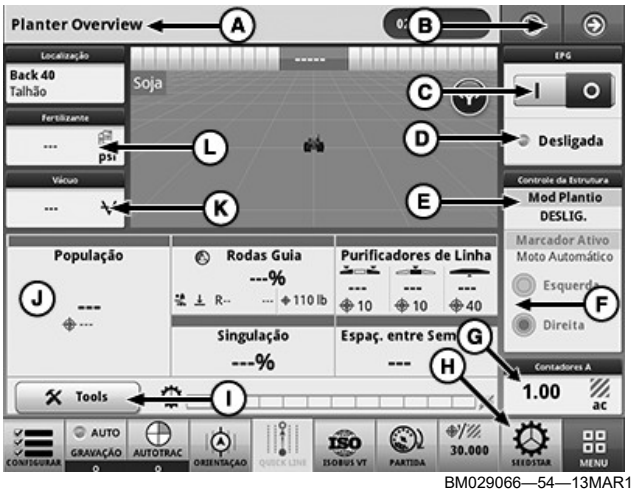
Para iniciar a partir de uma posição de parada, use alta rotação e marcha baixa. Para permitir tempo para o sistema ajustar, aumente gradualmente e aumente a velocidade de 3,2 km / h (2 mph) para a velocidade alvo. Use o recurso de partida rápida para melhorar a ativação inicial do motor do dosador de sementes. Reduza a marcha em vez de diminuir a rotação para virar nas extremidades do campo. Atinge 3,2 km/h (2 mph) antes de abaixar o implemento e aumentar gradualmente a velocidade desejada.

ER40675,0000B8D-54-05MAR20

Executar a visão geral da página

NOTA: Na página de execução, é possível acessar diferentes páginas. Visão geral da plantadeira e detalhes da plantadeira são apenas dois deles. Use o botão (B) para visualizar as outras páginas.

Visão geral da página da plantadeira



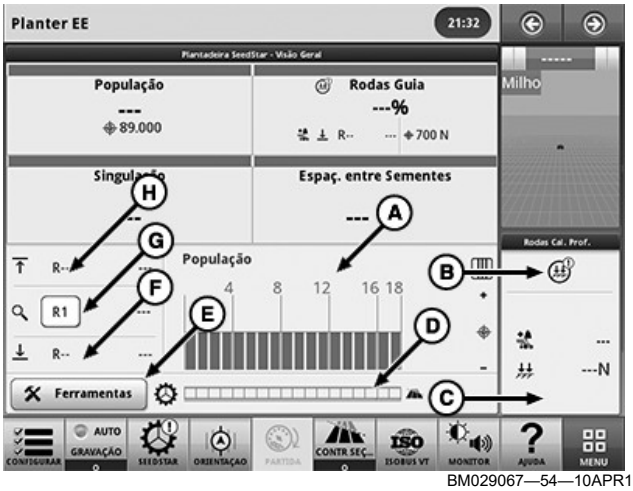
BM029066—54—13MAR19

- **Visão geral da plantadeira (A):** Mostra as principais informações da plantadeira.
- **Geração de energia elétrica (EPG) (C):** Permite que o operador ative ou desative o sistema EPG. Para abrir a página de informações do sistema, selecione a área de status do EPG (D).
- **Controle da estrutura (E):** Permite que o operador altere o status do marcador (F). Selecione toda a área para abrir a página inteira.
- **Contadores (G):** Mostra ao operador a contagem das informações selecionadas.
- **Tecla de atalho do SeedStar™ (H):** Abre o aplicativo SeedStar™ e mostra o status das unidades, alterando a cor.

NOTA: Mais teclas de atalho podem ser adicionadas. (Consulte o manual do SeedStar™ 4.)

- **Botão de ferramentas (I):** Permite que o operador altere os links rápidos na página de execução. Para abrir uma página detalhada para um recurso específico, selecione um recurso lado a lado (J). Para abrir uma página com detalhes sobre o vácuo ou fertilizante, selecione o vácuo (K) ou a área de fertilizante (L).

Detalhes da Plantadeira



BM029067—54—10APR19

- **Gráfico de população (A):** Mostra a variação de população, acima ou abaixo da meta, para cada unidade de linha. Para ampliar as linhas e as seções do plantador específica, selecione as áreas correspondentes no gráfico de população.
- **Status de força descendente das rodas calibradoras de profundidade (B):** Permite ao operador controlar os ajustes de força descendente. Para parar, selecione o botão Pausar (C). O recurso de pausa é comumente usado durante o curso da água e outras áreas em que ajustes automáticos não são necessárias.
- **Comando da seção (D):** Mostra ao operador o status de todas as seções. Para abrir a página de controle de seção, selecione a área da tela de comando de seção.
- **Status do dosador de sementes (F):** Mostra ao operador o status do sistema de acionamento elétrico. A unidade de linha com a menor população (F) é exibida na parte inferior. A população mostrada

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

na área central (G) é a unidade de linha inserida pelo operador. A unidade de linha com a maior população (H) é exibida na parte superior.

ER40675,0000900-54-05MAR20

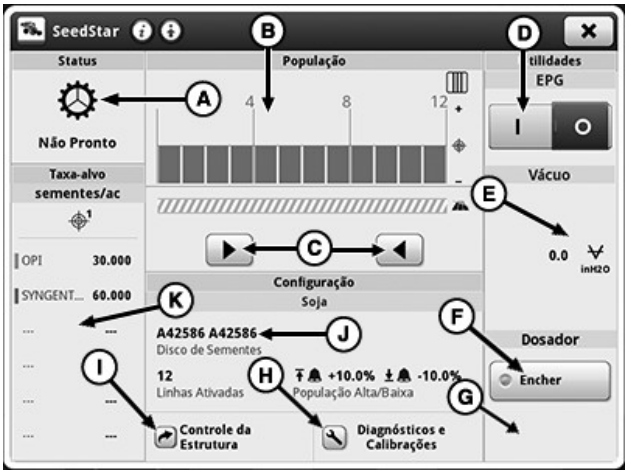
Visão geral da página aplicação SeedStar™



BM018298—UN—19MAR19

Botão Menu > Guia de Configurações da Máquina > Botão do SeedStar™

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Configurações da Máquina**.
3. Selecione o botão **SeedStar™**.



BM029069—54—13MAR19

As seguintes configurações são mostradas:

- **Status (A):** Mostra o status de altura da estrutura, geração de energia ou velocidade de avanço. Para alterar as informações exibidas, selecione a área.
- **Gráfico de população (B):** Exibe a população ativa para cada dosador e a compensação de curva. Para abrir a página de visão geral da plantadeira, selecione o gráfico.
- **Botões de controle de seção (C):** Exibe o status das seções. Para acessar o comando de seção, selecione a área sobre os botões.
- **Geração de energia elétrica (EPG) (D):** Permite que o operador ative ou desative o sistema EPG. Para abrir a página de informações do sistema, selecione a área.
- **Vácuo (E):** Exibe informações sobre o sistema de vácuo. Para abrir a página de controle de vácuo, selecione a área.
- **Dosador/escova (F) e (G):** Permite que o operador controle o dosador de sementes e o BrushBelt™. Para encher os dosadores de sementes, selecione **Encher** (F). Para purgar o BrushBelt™, selecione **Purgar** (G).
- **Botão de diagnósticos e calibrações (H):** Permite ao operador acessar a página de diagnósticos e calibrações da plantadeira.
- **Botão de controle de estrutura (I) (se equipado):** Permite que o operador acesse a página do chassi.
- **Área Configuração (J):** Permite ao operador configurar informações de plantio.
- **Área de taxa-alvo (K):** Permite ao operador ajustar as taxas de sementes.

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

ER40675,0000901-54-05MAR20

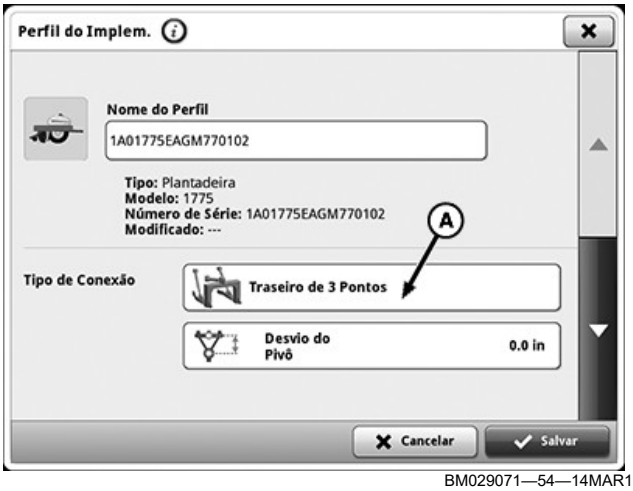
Ajuste do tipo de conexão—Barra de tração ou engate traseiro de três pontos



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029071—54—14MAR19

4. Pressione o botão (A) e selecione o tipo de conexão.



BM029072—54—14MAR19

5. Selecione o botão **OK**.

ER40675,0000902-54-14MAR19

Ajuste do número de linhas e largura das linhas

Acesso à página de perfil do implemento



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029202—54—14MAR19

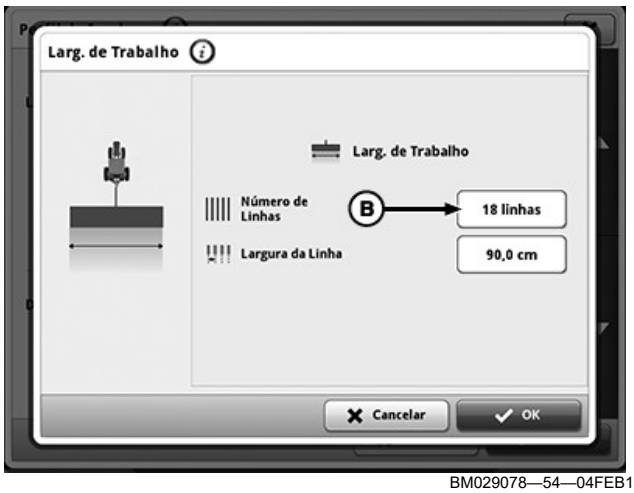
4. Pressione o botão (A) para ir para a próxima página.

Configuração no número de linhas



BM029077—54—14MAR19

1. Selecione **Número de Linhas** (B).



BM029078—54—04FEB19

2. Selecione a caixa de entrada (C).



BM029079—54—14MAR19

3. Insira o número de linhas através do teclado.

NOTA: O número inserido determina o número de linhas em uma única passagem.

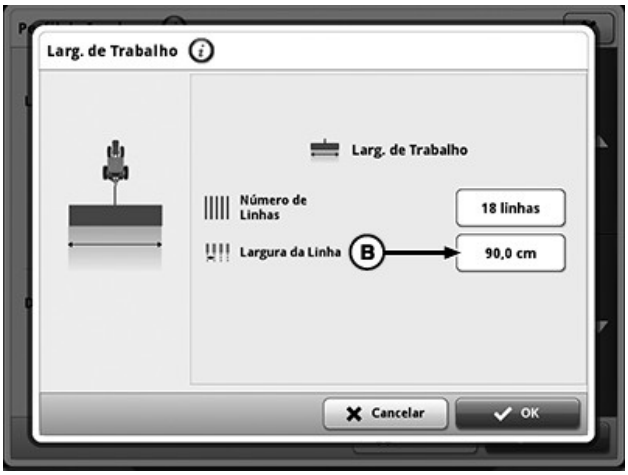
4. Selecione o botão **OK**.

Ajuste da largura da linha



BM029081—54—04FEB19

1. Selecione **Largura da linha** (A).



BM029082—54—04FEB19

2. Pressione a caixa de entrada (B).



BM029083—54—04FEB19

3. Insira a largura da linha através do teclado.

NOTA: O número inserido determina a distância entre as linhas de cultura.

4. Selecione o botão **OK**.

ER40675,0000904-54-05MAR20

Ajuste das dimensões

Acesso à página de perfil do implemento



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

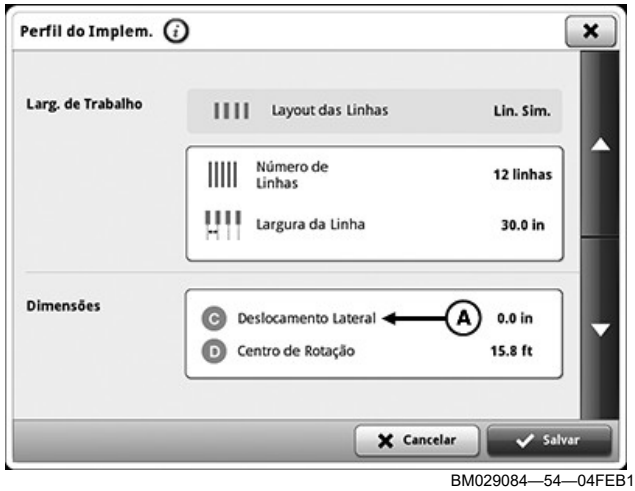
1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029202—54—14MAR19

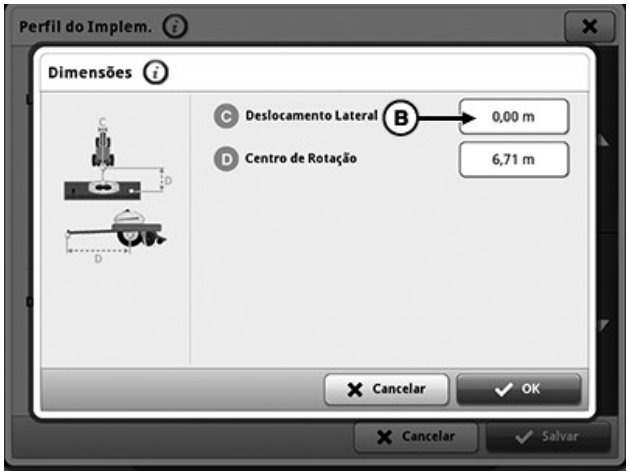
4. Pressione o botão (A) para ir para a próxima página.

Ajuste do deslocamento lateral



BM029084—54—04FEB19

1. Selecione o **Deslocamento lateral** (A).



BM029085—54—04FEB19

2. Selecione a caixa de entrada (B).



BM029086—54—04FEB19

3. Insira a dimensão de deslocamento lateral através do teclado.

NOTA: O número inserido sempre deve ser ZERO. Define a distância lateral entre o ponto central da máquina e o ponto central da largura de trabalho do implemento.

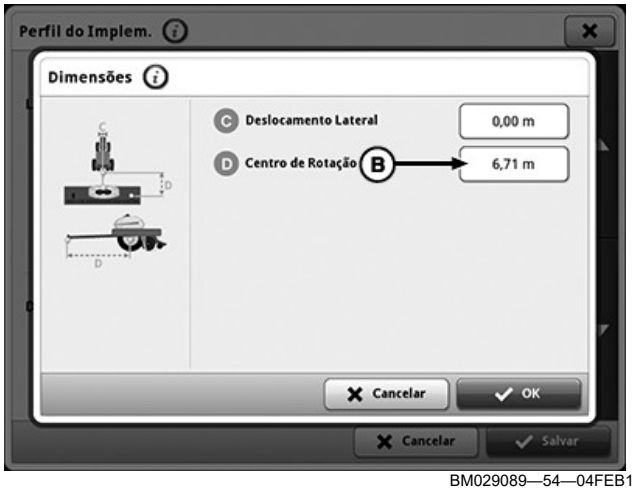
4. Selecione o botão **OK**.

Centro de Rotação



BM029088—54—04FEB19

1. Selecione **Centro de Rotação** (A).



BM029089—54—04FEB19

2. Selecione a caixa de entrada (B).



BM029090—54—04FEB19

3. Insira a distância através do teclado.

*NOTA: O número corresponde à distância em linha do ponto de conexão (ou pivô) ao centro de rotação do implemento enquanto na posição de trabalho. Normalmente, isto é o **centro** das peças do rolamento de carga do implemento que faz contato com o solo.*

4. Selecione o botão **OK**.

ER40675,0000905-54-05MAR20

Ajuste do ponto de trabalho

Acesso à página de perfil do implemento



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029202—54—14MAR19

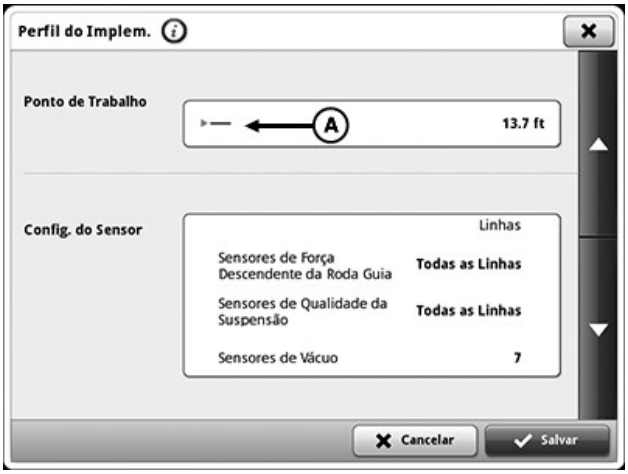
4. Selecione o botão (A) para ir para a próxima página.



BM029203—54—14MAR19

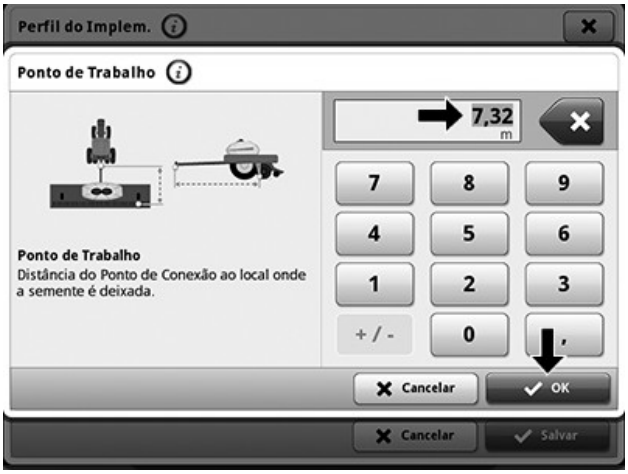
5. Selecione o botão indicado para ir para a próxima página mais uma vez.

Ajuste do ponto de trabalho



BM029092—54—04FEB19

1. Selecione o **Ponto de trabalho** (A).



BM029093—54—04FEB19

2. Insira o número do ponto de trabalho através do teclado.

NOTA: O ponto de trabalho é a distância do ponto de conexão ao local onde a semente é deixada.

3. Selecione o botão **OK**.

ER40675,0000906-54-14MAR19

Ajuste dos sensores

Acesso à página de perfil do implemento

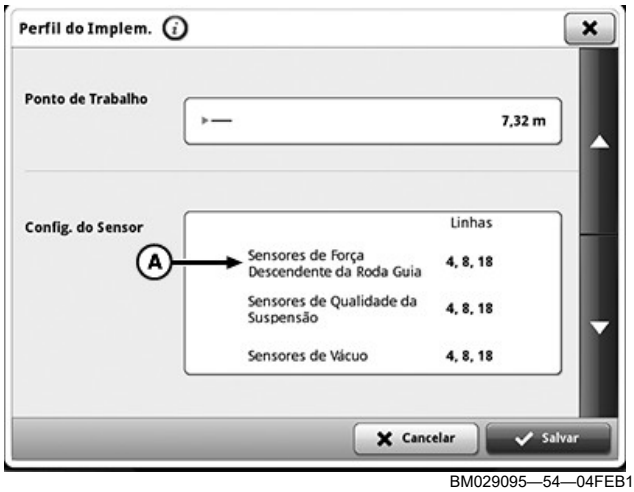


BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.

Sensores de força descendente da roda calibradora de profundidade



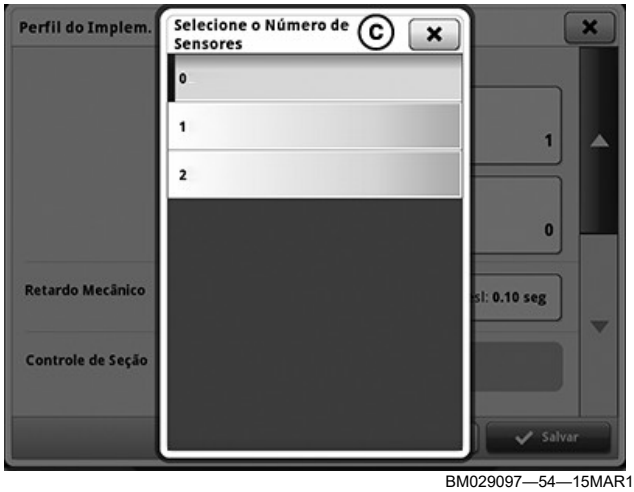
BM029095—54—04FEB19

1. Selecione os **Sensores de força descendente da roda calibradora** (A).



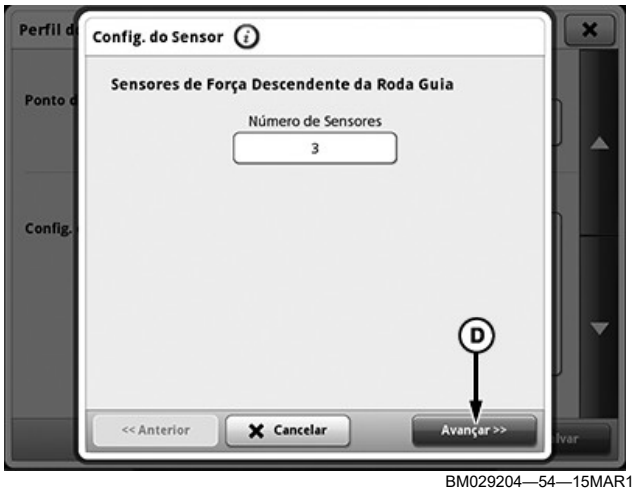
BM029096—54—04FEB19

2. Selecione o botão (B).



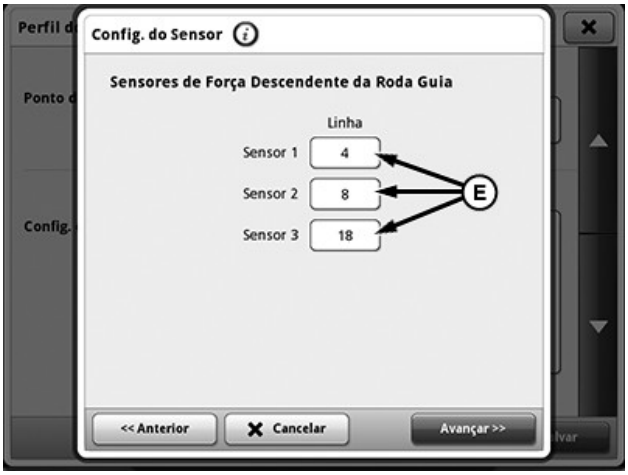
BM029097—54—15MAR19

3. Escolha o número de sensores (C) de acordo com sua máquina.



BM029204—54—15MAR19

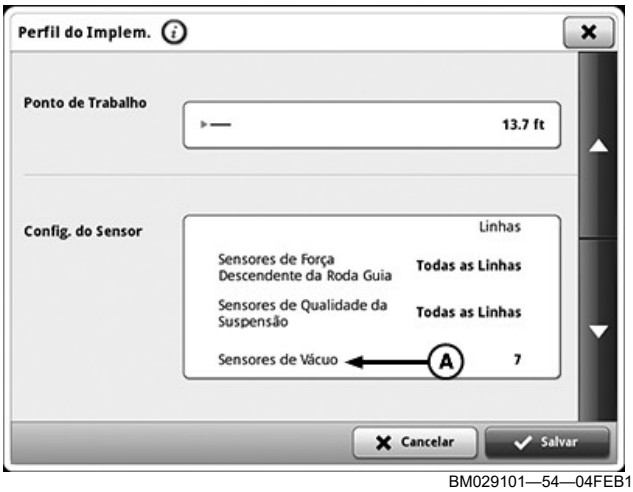
4. Selecione o botão **Avançar** (D).



BM029098—54—15MAR19

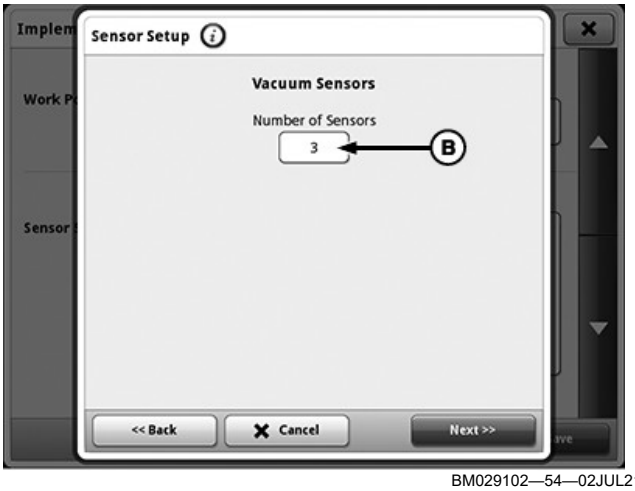
5. Configure a posição de cada sensor (E) através do teclado.
6. Selecione o botão **Avançar**.

Sensores de Vácuo



BM029101—54—04FEB19

1. Selecione **Sensores de vácuo** (A).



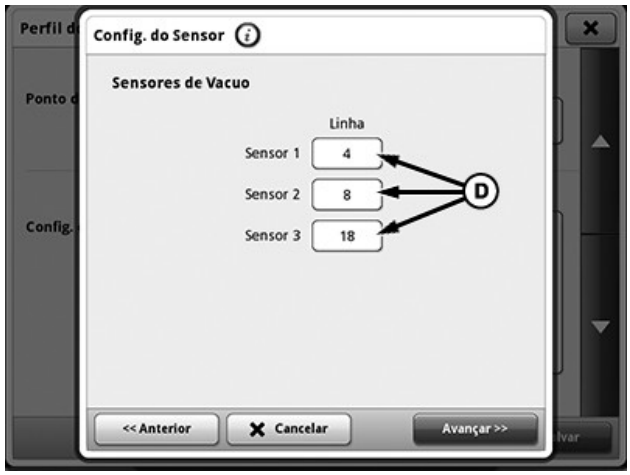
BM029102—54—02JUL21

2. Selecione o botão (B).



BM029097—54—15MAR19

3. Escolha o número de sensores (C) de acordo com sua máquina.



BM029104—54—15MAR19

4. Configure a posição de cada sensor (D) através do teclado.
5. Selecione o botão **Avançar**.



BM029106—54—04FEB19

6. Verifique se as informações estão corretas e pressione o botão **OK**.

ER40675,0000907-54-15MAR19

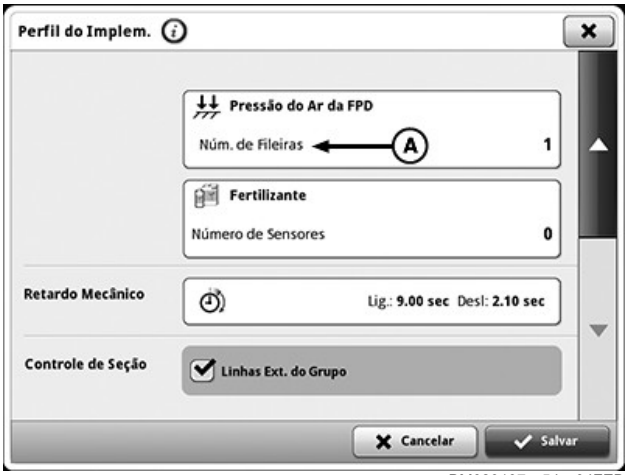
Pressão do ar do compressor de força descendente pneumática (PDF)



BM030122—UN—14MAR19

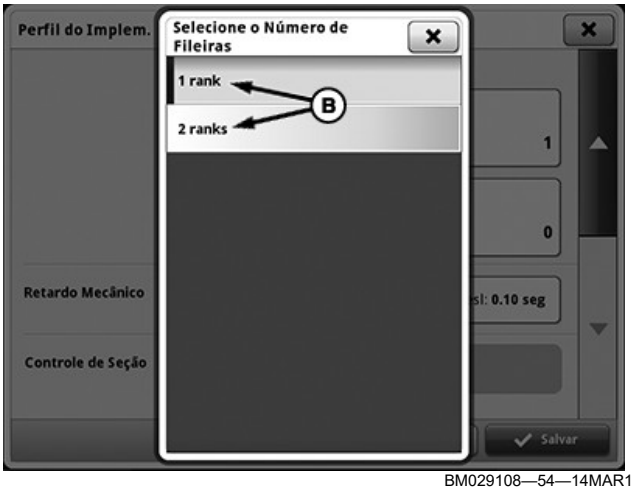
Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.
4. Selecione o botão para baixo para ir para a página com a opção de pressão de ar do PDF.



BM029107—54—04FEB19

5. Selecione o **Número de Fileiras** (A).



BM029108—54—14MAR19

6. Selecione uma das opções (B) de acordo com sua máquina.

ER40675,0000908-54-05MAR20

Ajuste do atraso mecânico



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029110—54—04FEB19

4. Selecione o botão para baixo para ir para a página com o botão **Retardo Mecânico** (A).
5. Selecione o botão **Retardo Mecânico** (A).



BM029111—54—04FEB19

6. Selecione a caixa de entrada **Atraso mecânico ligado** (A).



BM029112—54—04FEB19

7. Insira o tempo de **Atraso mecânico ligado** recomendado pelo fabricante do implemento. Um valor incorreto causa má precisão do controle de seção.
8. Selecione o botão **OK**.



BM029113—54—04FEB19

9. Selecione a caixa de entrada de **Atraso mecânico desligado** (A).
10. Insira o tempo de **Atraso mecânico desligado** recomendado pelo fabricante do implemento. Um valor incorreto causa má precisão do controle de seção.
11. Selecione o botão **OK**.

ER40675,0000909-54-05MAR20

Ativação/desativação do controle de seção



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029116—54—04FEB19

4. Selecione o botão para baixo para ir para a página com a caixa de seleção **Controle de Seção**.
5. Selecione a caixa de seleção **Controle de Seção** durante o plantio em terrenos irregulares.
6. Certifique-se de que todas as configurações estão corretas e pressione o botão **Salvar**.

ER40675,000090A-54-05MAR20

Configurações avançadas - Visão geral



BM018298—UN—19MAR19

Botão Menu
Aba de Configurações da Máquina
BotãoSeedStar

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Configurações da Máquina**.
3. Selecione o botão **SeedStar™**.



BM018337—54—09APR19

4. Selecione o botão **Configurações Avançadas** (A).

As seguintes configurações podem ser configurados nessa página:

- **Configuração da Taxa:** Permite ao operador ativar o recurso de taxa-alvo básica ou avançada para a população de sementes.
- **Início rápido:** Permite que o operador escolha as opções de distribuição automatizada de sementes. É possível engatar os acionamentos do dosador por 6 segundos se a geração de energia elétrica (EPG) e os requisitos de altura da estrutura forem atendidos.
- **Velocidade:** Permite que o operador selecione a fonte de velocidade do trator.
- **Motor de sementes:** Permite ao operador definir a altura da estrutura que começa e para os motores de sementes.
- **Rodas calibradoras de profundidade:** Permite ao operador configurar os incrementos de força descendente para os botões de ajuste usados nas telas de execução e nas páginas do aplicativo de Visão Geral. O intervalo do temporizador de pausa também é inserido aqui.
- **Escova automática:** Ligue a escova automática quando suspeitar de uma escova suja. O ajuste da hora é o tempo que a escova leva para mudar o sentido de rotação quando a plantadeira for elevada.

TS95756,0000A7B-54-05MAR20

Configurações avançadas — Configuração da taxa

1. Selecione o botão de **Configurações Avançadas**. (Consulte Configurações Avançadas — Visão Geral nesta seção.)
2. Selecione a guia **Ajustes** (A).



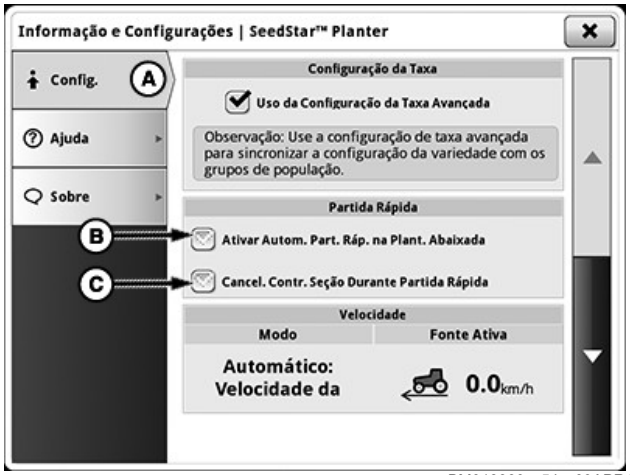
BM018338—54—09APR19

3. Selecione a caixa de seleção (B) para ativar o ajuste avançado de taxa e usar várias taxas de população ao longo da plantadeira com base na sua configuração de variedades de sementes.
4. Desmarque a caixa de seleção (B) para usar uma população de sementes para toda a plantadeira.

TS95756,0000A7C-54-05MAR20

Configurações Avançadas - Início Rápido

1. Selecione o botão de **Configurações Avançadas**. (Consulte Configurações Avançadas — Visão Geral nesta seção.)
2. Selecione a guia **Ajustes** (A).



BM018339—54—09APR19

3. Selecione a caixa de seleção **Ativação automática da partida rápida com a plantadeira para baixo** (B) para ter uma partida rápida acionada sempre que a plantadeira for abaixada.

NOTA: Mensagens aparecem na tela quando o recurso é ativado.

NOTA: O início rápido é desativado quando os dosadores de sementes estão engatados.

4. Desmarque a caixa de seleção **Ativação automática da partida rápida com a plantadeira para baixo** (B) para ativar o controle manual de partida rápida.
5. Selecione a caixa de seleção **Substituir o controle de seção durante a partida rápida** (C) para substituir o controle de seção quando a partida rápida for acionada.
6. Desmarque a caixa de seleção **Substituir o controle de seção durante partida rápida** (C) para permitir que o controle de seção operar enquanto a partida rápida está engatada.

TS95756,0000A7D-54-05MAR20

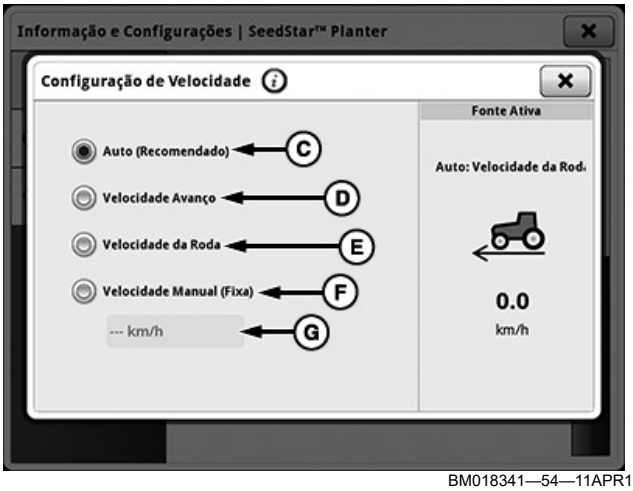
Configurações Avançadas-Velocidade

1. Selecione o botão de **Configurações Avançadas**. (Consulte Configurações Avançadas — Visão Geral nesta seção.)
2. Selecione a guia **Ajustes** (A).



BM018340—54—09APR19

3. Selecione a **Velocidade** da área (B).
4. Selecione a fonte de rotação:



BM018341—54—11APR19

NOTA: O valor de velocidade determina o comportamento do motor de sementes. A seleção é desativada quando o trator está se movendo e os motores de sementes são acionados.

- **Auto (C) (recomendado e fixo):** Permite que o software escolha a melhor fonte.

NOTA: O modo automático mudará automaticamente para outra fonte, se houver um defeito no radar e a perda do sinal GPS. Selecione uma origem específica, para receber uma notificação quando há defeito na sua fonte selecionada.

- **Velocidade de deslocamento (D):** Usa o GPS ou radar do trator como fonte, mas o GPS tem prioridade.

NOTA: Isso é a fonte de velocidade mais precisa, mas depende da intensidade do sinal GPS e a precisão do radar.

- **Velocidade da roda (E):** Usa o sensor de velocidade da roda do trator como fonte.

NOTA: Velocidade da roda pode ser usada se o GPS e radar estão indisponíveis. Em caso de patinagem das rodas, ele cria uma diferença entre o valor da velocidade e a velocidade real, o que faz com que um erro na população de sementes.

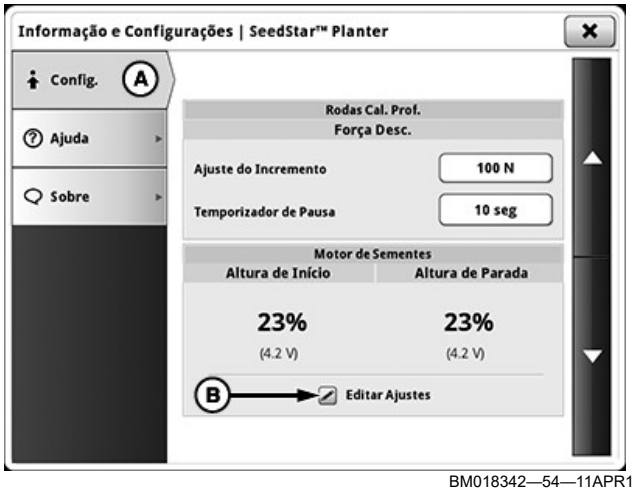
- **Velocidade Manual (F) (fixa):** Usa um valor de velocidade fixa inserido na caixa de entrada (G).

NOTA: A plantadeira responde com base nesse valor, independentemente da sua velocidade real. O Uso da Velocidade Manual pode causar erros significativos na população de sementes. Velocidade manual é usada principalmente para diagnósticos ou para continuar o plantio quando todas as outras fontes de velocidade falharem.

TS95756,0000A7E-54-05MAR20

Configurações avançadas - Motor de sementes

1. Selecione o botão de **Configurações Avançadas**. (Consulte Configurações Avançadas — Visão Geral nesta seção.)

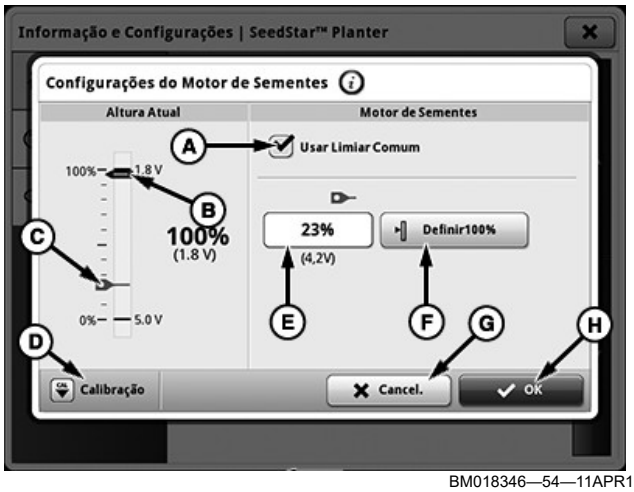


BM018342—54—11APR19

2. Selecione a guia **Ajustes** (A).
3. Selecione o botão **Editar configurações** (B).

NOTA: Plantadeiras com um sensor do tipo momentâneo reagem diretamente a partir do sinal de sensor, não um ajuste inserido aqui. Os seguintes limiares ajustáveis estão relacionados apenas aos sensores do tipo múltiplas posições.

Limiar Comum



BM018346—54—11APR19

Selecione a caixa de seleção **Usar Limite Comum** (A) para usar uma partida comum e parar os motores de sementes no mesmo ponto no ciclo de elevação e abaixamento.

O indicador de posição do chassi (B) indica a altura do chassi e se move ao longo da barra deslizante conforme o chassi é elevado e abaixado.

O ponto de ajuste (C) indica a posição da estrutura onde o disco dosador, motores de partida e parada. Troque quando:

- As sementes estão na superfície do solo ao elevar ou abaixar a plantadeira nas extremidades do campo: Diminua o ponto de ajuste.
- Saltos ocorrem ao elevar ou abaixar a plantadeira nas extremidades do campo: Aumentar o ponto de ajuste.

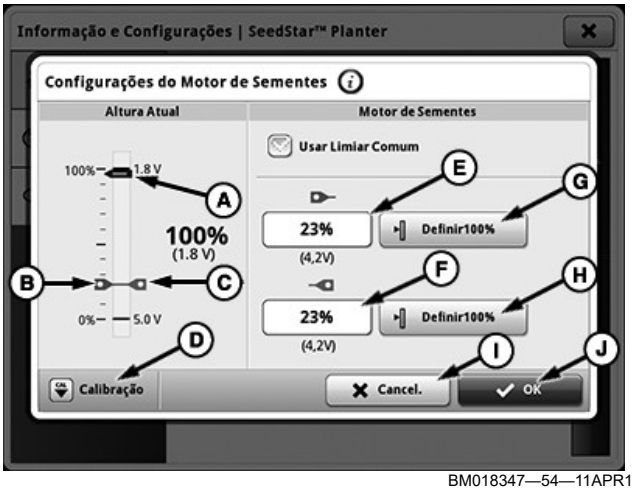
1. Configure a plantadeira para operação em campo.
2. Estacionar em uma área onde os sulcadores podem penetrar o solo para representar a posição de plantio.
3. Execute uma calibração do sensor se tiverem sido feitos quaisquer ajustes ao sensor ou na configuração do chassi. Selecione o botão **Calibração** (D) e siga as instruções na tela.
4. Abaixe a estrutura para a posição de plantio. Observe o indicador de posição da estrutura.
5. Levante a estrutura para a posição em que os motores dosadores de sementes devem iniciar e parar. A posição recomendada é quando os sulcadores de sementes entrarem em contato com o solo.
6. Selecione o botão **Definir** para estabelecer o início e a altura de parada.

*NOTA: A porcentagem mostrada no botão **Definir** reflete a posição atual do quadro.*

7. Para fazer pequenos ajustes até o ponto de ajuste (sem mover o chassi), selecione a caixa de entrada (E) e insira um valor para a posição da estrutura.
8. Selecione o botão **OK** (H) para salvar as configurações ou selecione **Cancelar** (G) para fechar sem salvar.

Separação dos limites

Limites separados permitem que o operador configure o sensor de altura de estrutura para partida e parada dos motores do dosador de sementes em diferentes pontos do ciclo de elevação e abaixamento. Este método resulta em uma distribuição de sementes mais precisa, em comparação ao Limite Comum.



BM018347—54—11APR19

O indicador da posição do chassi (A) indica a altura do

chassi e se move ao longo da barra deslizante conforme o chassi é elevado e abaixado.

O ponto de ajuste da altura de partida (B) indica a posição do chassi onde os motores do dosador de sementes são ligados.

O ponto de ajuste da altura de parada (C) indica a posição do chassi onde os motores do dosador de sementes param.

Troque os pontos de ajuste quando:

- As sementes estão na superfície do solo ao levantar a plantadeira nas extremidades do campo: Reduza o ponto de ajuste da altura de parada.
- As sementes estão na superfície do solo ao abaixar a plantadeira nas extremidades do campo: Reduza o ponto de ajuste da altura de partida.
- Saltos ocorrem ao elevar a plantadeira nas extremidades do campo: Aumente o ponto de ajuste da altura de parada.
- Saltos ocorrem ao abaixar a plantadeira nas extremidades do campo: Aumente o ponto de ajuste da altura de partida.

1. Configure a plantadeira para operação em campo.
2. Estacione em uma área onde os sulcadores de sementes possam penetrar no solo para representar a posição de plantio.
3. Execute uma calibração do sensor se tiverem sido feitos quaisquer ajustes ao sensor ou na configuração do chassi. Selecione o botão **Calibração** (D) e siga as instruções na tela.
4. Abaixe a estrutura para a posição de plantio. Observe o indicador de posição do chassi (A).
5. Eleve a estrutura até a posição em que os motores do dosador de sementes desligam. A posição recomendada é quando as rodas calibradoras de profundidade perdem o contato com o solo.

NOTA: As configurações abaixo de 20% não são recomendadas.

6. Selecione o botão **Definir** (H) para estabelecer a altura de parada.

*NOTA: A porcentagem mostrada no botão **Definir** (H) espelha a posição do chassi.*

7. Eleve a estrutura até a altura máxima. Observe o indicador de posição do chassi (A).
8. Abaixe o chassi até a posição em que os motores do dosador de sementes são ativados. A posição recomendada é quando os sulcadores de sementes perdem o contato com o solo.
9. Selecione o botão **Definir** (G) para estabelecer a altura de partida.

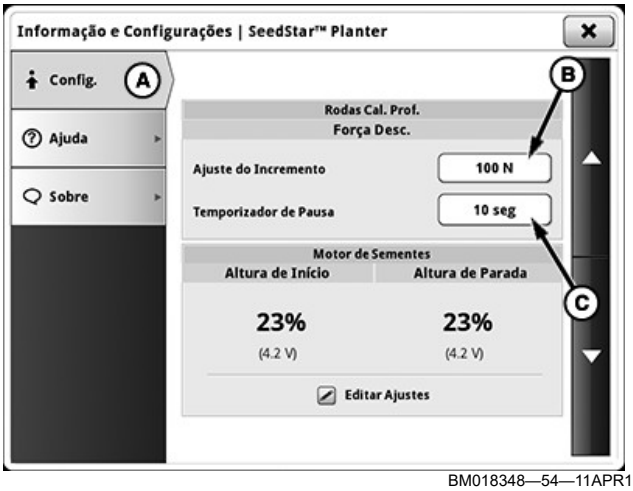
*NOTA: A porcentagem mostrada no botão **Definir** (G) espelha a posição do chassi.*

10. Para fazer pequenos ajustes até o ponto de ajuste (sem mover a estrutura), selecione a caixa de entrada de altura de partida (E) ou a altura de parada (F) e insira um valor para a posição da estrutura.
11. Selecione o botão **OK** (J) para salvar as configurações ou selecione **Cancelar** (I) para fechar sem salvar.

TS95756,0000A7F-54-05MAR20

Configurações avançadas — Rodas calibradoras de profundidade

1. Selecione o botão de **Configurações Avançadas**. (Consulte Configurações Avançadas — Visão Geral nesta seção.)



BM018348—54—11APR19

2. Selecione a guia **Ajustes** (A).

Ajuste do Incremento

O ajuste do incremento é a quantidade de força que o operador precisa para mudar cada vez que o sinal de mais ou menos do botão é selecionado na página de força descendente da roda calibradora de profundidade ou no módulo da página de execução.

1. Selecione a caixa de entrada **Ajuste do incremento** (B).
2. Insira o valor desejado através do teclado e selecione o botão **OK**.
   - Valor máximo: 222 N (50 lb)
   - Valor padrão: 89 N (20 lb)
   - Valor mínimo: 4,5 N (1 lb)

Temporizador de Pausa

O temporizador de pausa é a quantidade de tempo em que o sistema de força descendente ativa deixa de

fazer ajustes automáticos quando o botão de pausa é selecionado.

NOTA: O temporizador de pausa da força descendente está disponível somente quando a força descendente ativa está habilitado.

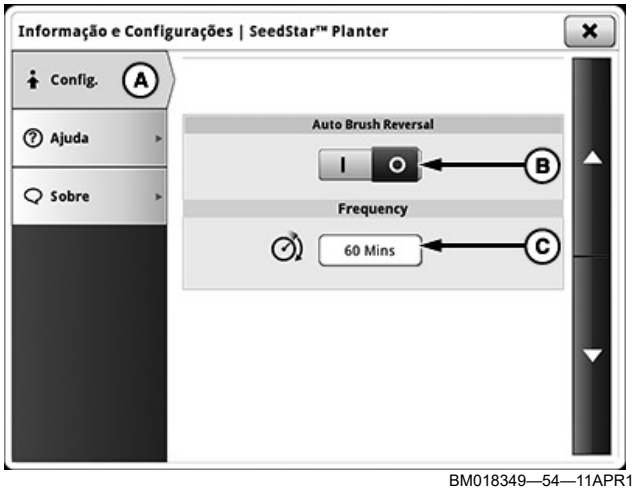
1. Selecione a caixa de entrada **Pausar temporizador** (C).
2. Insira o número desejado de segundos para pausar o sistema de força descendente através do teclado e selecione o botão **OK**.
   - Tempo máximo: 30 seg.
   - Tempo padrão: 15 seg.
   - Tempo mínimo: 5 seg.

TS95756,0000A80-54-05MAR20

Configurações avançadas-Escova automática

Ligue a escova automática quando suspeitar de uma escova suja.

O tempo definido pela caixa de entrada (C) é o tempo que a escova leva para mudar o sentido de rotação quando a plantadeira é elevada.



BM018349—54—11APR19

1. Selecione o botão **Configurações** (A).
2. Ligue e desligue a **Reversão da escova automática** através do botão (B).
3. Selecione a caixa de entrada (C) para alterar o tempo que a escova inverte a rotação.

TS95756,0000A81-54-05MAR20

Selecionar Disco de Sementes



BM030122—UN—14MAR19

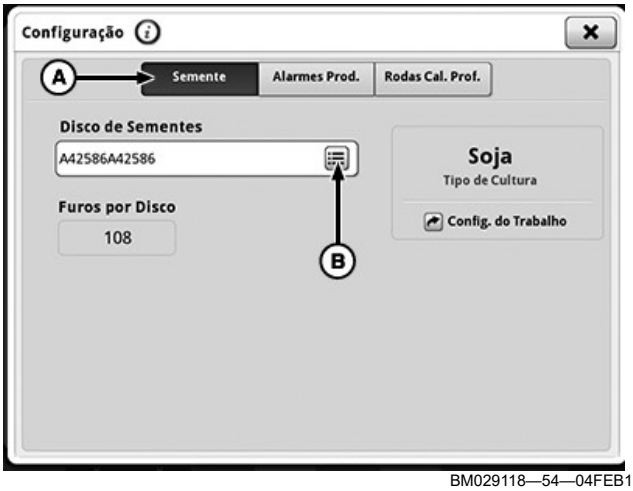
Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



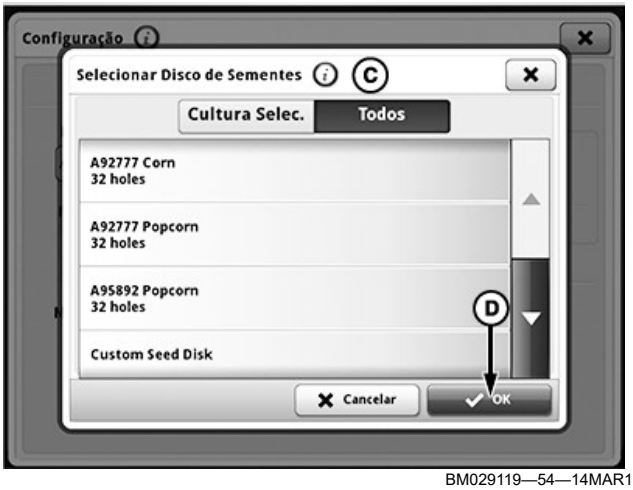
BM029117—54—08APR19

4. Selecione a **Área indicada**.



BM029118—54—04FEB19

5. Selecione a guia **Semente** (A).
6. Selecione o botão **Disco de sementes** (B).
7. Verifique o código do disco de sementes instalado na sua máquina.



BM029119—54—14MAR19

8. Selecione o respectivo disco de sementes na lista (C) e pressione o botão **OK** (D).



BM029120—54—14MAR19

9. Se o disco de sementes instalado na máquina não estiver na lista (C), selecione **Disco de Sementes Personalizado** (E).
10. Insira as informações do disco de sementes através do teclado.
11. Selecione o botão **OK**.

ER40675,000090B-54-05MAR20

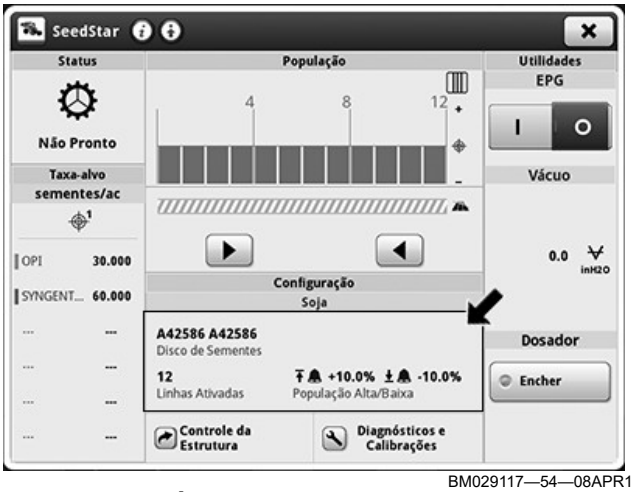
Selecione a Cultura



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029117—54—08APR19

4. Selecione a **Área Indicada**.



BM029136—54—14MAR19

5. Selecione a guia **Semente** (A).
6. Selecione a caixa de seleção **Configuração do Trabalho** (B).



BM029122—54—14MAR19

7. Selecione o botão **Cultura** (C).



BM029123—54—14MAR19

8. Selecione o tipo de cultura na lista (D).
9. Selecione o botão **OK** (E).

ER40675,000090C-54-05MAR20

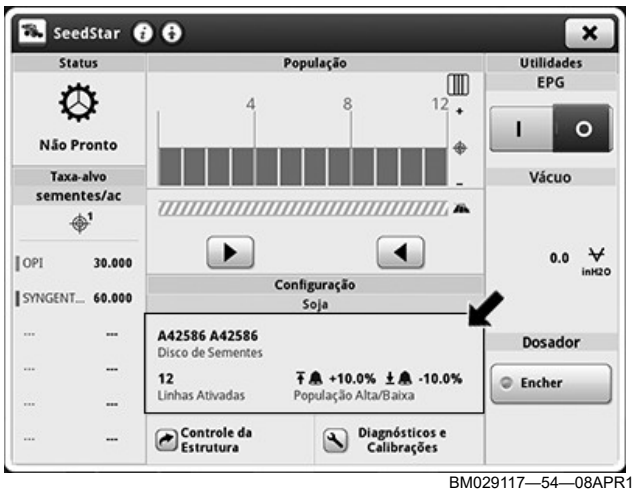
Selecionar Variedade



BM030122—UN—14MAR19

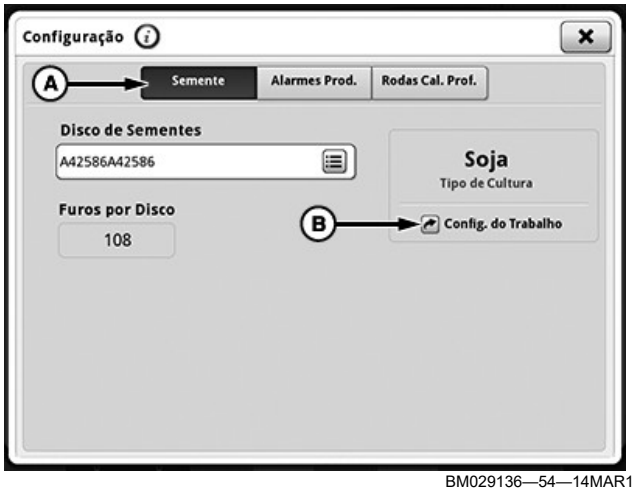
Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029117—54—08APR19

4. Selecione a **Área Indicada**.



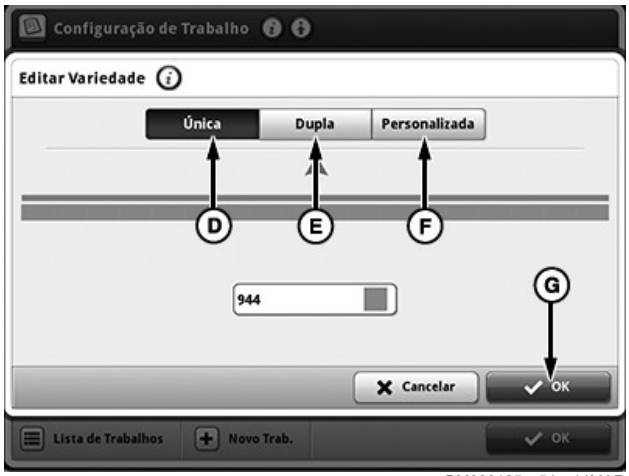
BM029136—54—14MAR19

5. Selecione a guia **Semente** (A).
6. Selecione a caixa de seleção **Configuração do Trabalho** (B).



BM029124—54—14MAR19

7. Selecione a caixa **Variedade** (C).



BM029125—54—14MAR19

8. Selecione **Simples** (D), **Duplo** (E) ou **Personalizado** (F), de acordo com a quantidade de variedades.

9. Selecione uma variedade do banco de dados, ou personalize conforme necessário.



BM029128—54—15MAR19

a. Para selecionar uma variedade do banco de dados, selecione-a na lista (H) e pressione o botão **OK** (I)

b. Para adicionar uma nova variedade, selecione o botão **Adicionar Variedade** (J) e preencha o nome com o teclado. Depois, pressione o botão **OK** (I).

10. Selecione o botão **OK** (G).

ER40675,000090D-54-05MAR20

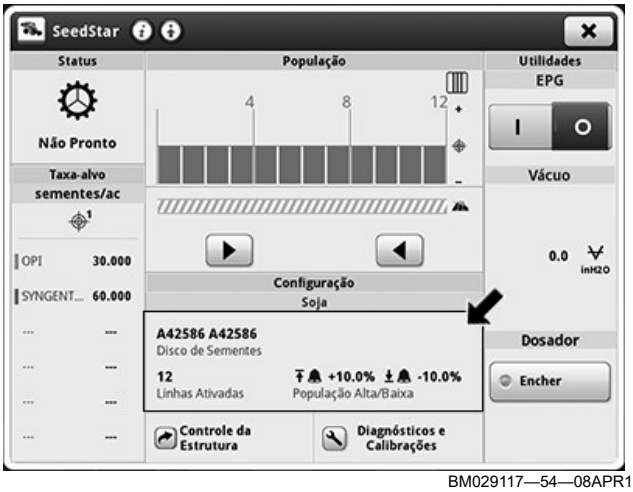
Seleção de taxa-alvo/Rx



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Guia Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos

1. Selecione o botão **Menu**.
2. Selecione a guia **Aplicativos**.
3. Selecione o botão **Gerenciador de Equipamento**.



BM029117—54—08APR19

4. Selecione a área indicada.



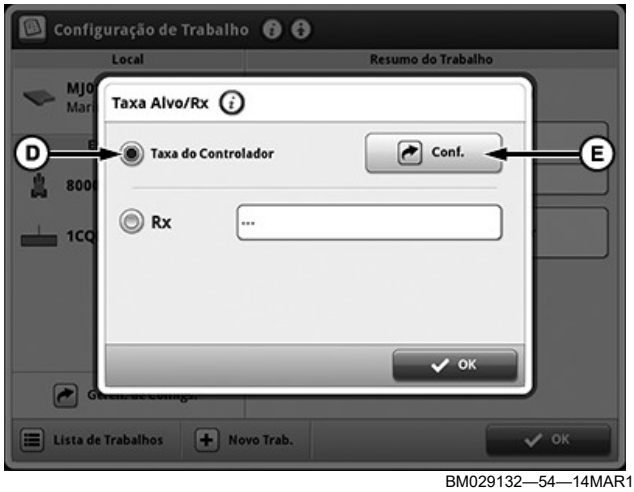
BM029136—54—14MAR19

5. Selecione a guia **Semente** (A).
6. Selecione a caixa de seleção **Configuração do Trabalho** (B).



BM029131—54—14MAR19

7. Selecione a caixa **Taxa-alvo/Rx** (C).
8. Para ajustar a taxa-alvo manualmente:



BM029132—54—14MAR19

a. Ative a caixa de seleção **Taxa da Unidade de Controle** (D) e selecione o botão **Definir** (E)



BM029133—54—14MAR19

b. Selecione a caixa de entrada (F) para definir a quantidade desejada de sementes.

9. Para selecionar uma taxa-alvo registrada:



BM029241—54—14MAR19

a. Selecione a caixa de seleção **RX** e clique no botão de entrada (G).



BM029242—54—04FEB19

b. Verifique se há dados gravados. Caso contrário, pressione **Importar/excluir**.

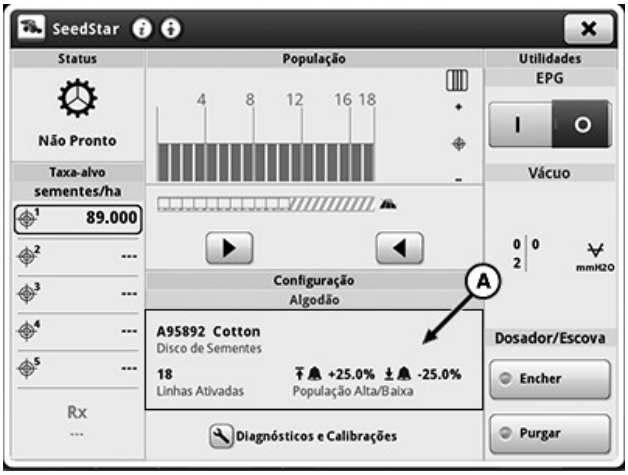


BM029243—54—04FEB19

c. Para importar dados, ative Importação e pressione o botão **Próximo** e siga as instruções da tela.

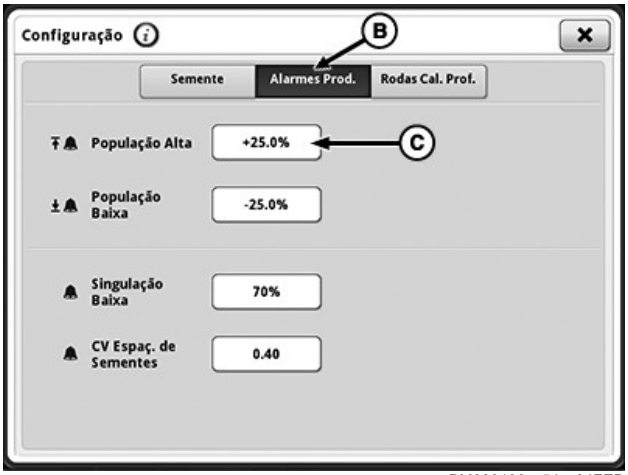
ER40675,000090E-54-05MAR20

Ajuste dos Alarmes do Produto



BM029137—54—08APR19

1. Na tela principal, pressione a área indicada (A).



BM029138—54—04FEB19

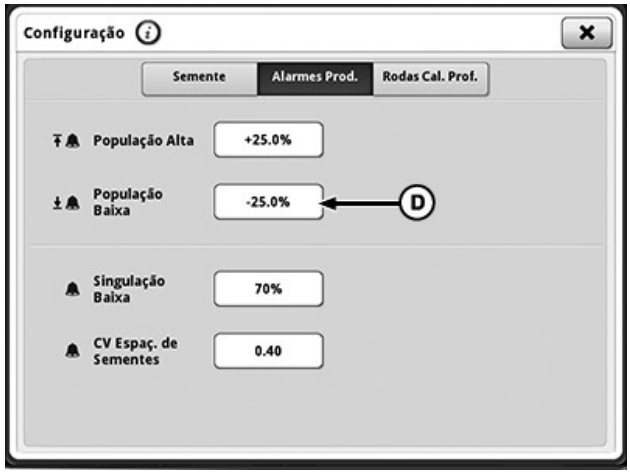
2. Selecione a guia **Alarmes do produto** (B) e a caixa de entrada **População alta** (C).



BM029139—54—04FEB19

3. Insira o valor de porcentagem máxima aceitável acima do alvo através do teclado e pressione o botão **OK**.

NOTA: O valor padrão é 10%.



BM029140—54—04FEB19

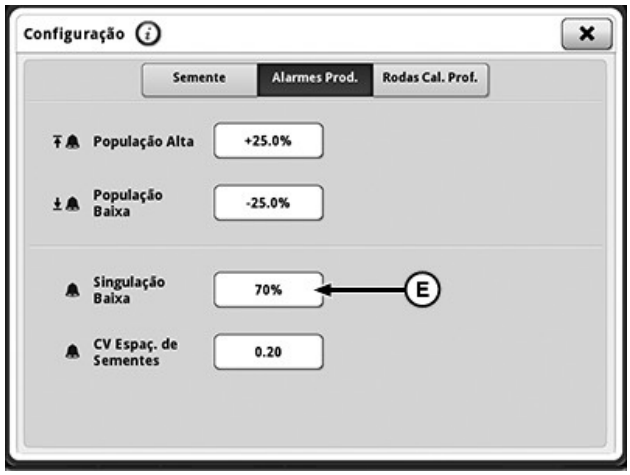
4. Pressione a caixa de entrada **População baixa** (D).



BM029141—54—04FEB19

5. Insira o valor de porcentagem máxima aceitável acima do alvo através do teclado e pressione o botão **OK**.

NOTA: O valor padrão é 10%.



BM029142—54—04FEB19

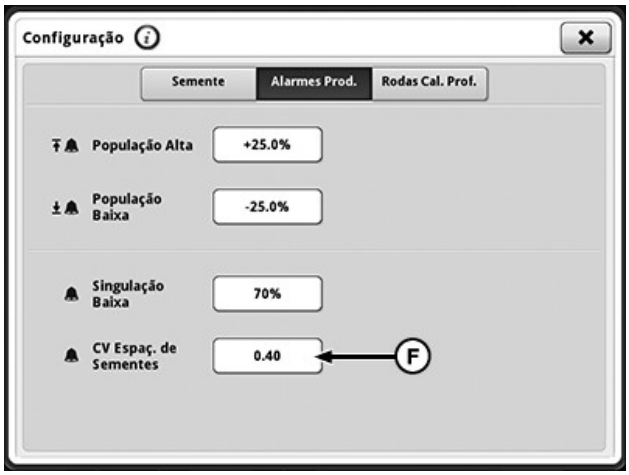
6. Selecione a caixa de entrada **Singulação baixa** (E).



BM029143—54—04FEB19

7. Insira a porcentagem mínima aceitável de singulação através do teclado e pressione o botão **OK**.

NOTA: O valor padrão é 92% e o intervalo válido é de 0 a 100.



BM029144—54—04FEB19

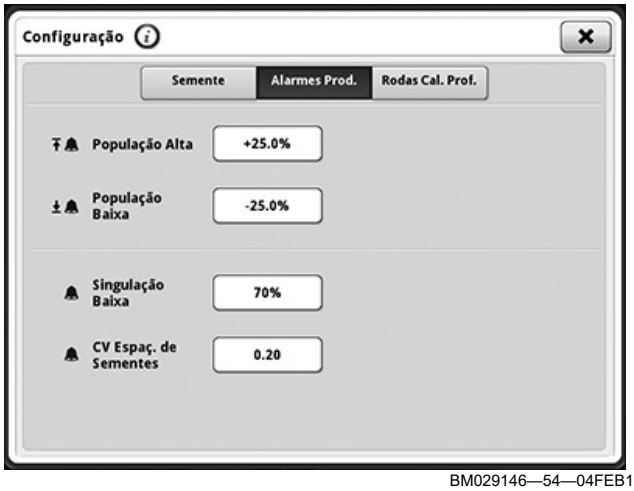
8. Selecione a caixa de entrada **Espaçamento entre Sementes CV** (F).



BM029145—54—04FEB19

9. Insira o coeficiente máximo aceitável de variação através do teclado e pressione o botão **OK**.

NOTA: O valor padrão é 0,35 e o intervalo válido é de 0,01 a 1.

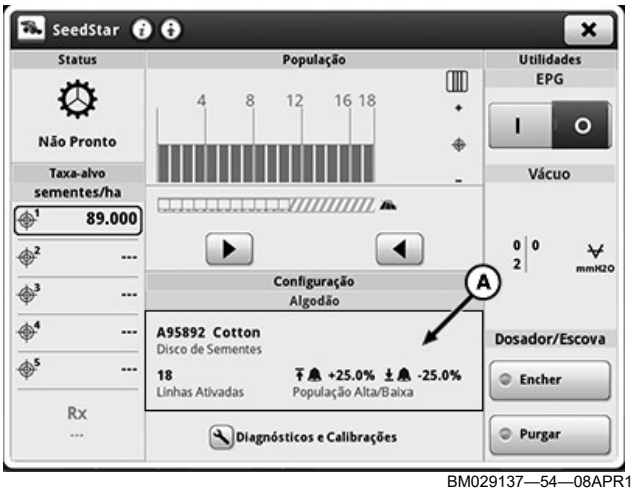


BM029146—54—04FEB19

10. Verifique se as informações estão corretas.

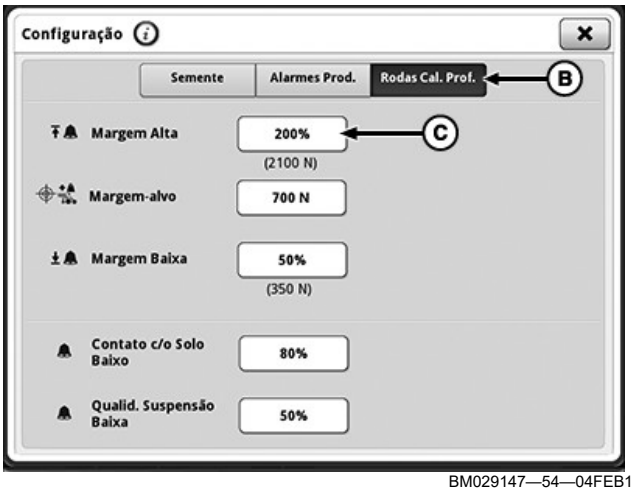
ER40675,000090F-54-12FEB20

Ajuste das rodas calibradoras de profundidade



BM029137—54—08APR19

1. Na tela principal, pressione a área configuração (A).



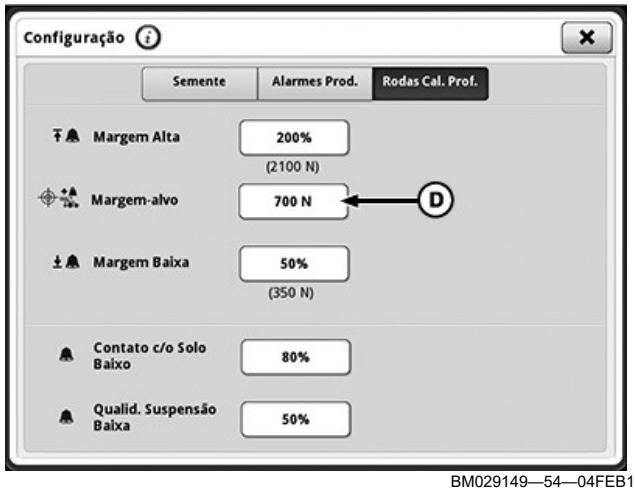
BM029147—54—04FEB19

2. Selecione a guia **Rodas calibradoras de profundidade** (B) e pressione a caixa de entrada **Margem alta** (C).



BM029148—54—04FEB19

3. Use o teclado para definir ou alterar o alarme de margem alta e pressione o botão **OK**.



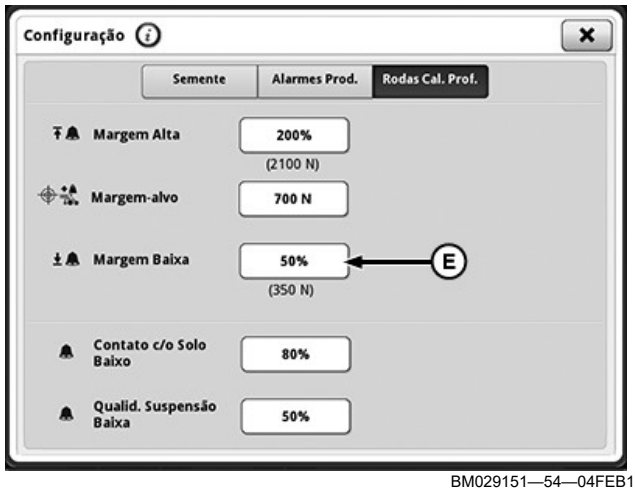
BM029149—54—04FEB19

4. Selecione a caixa de entrada **Margem-alvo** (D).



BM029150—54—04FEB19

5. Use o teclado para definir ou alterar o alvo para baixo da margem de força e pressione o botão **OK**.



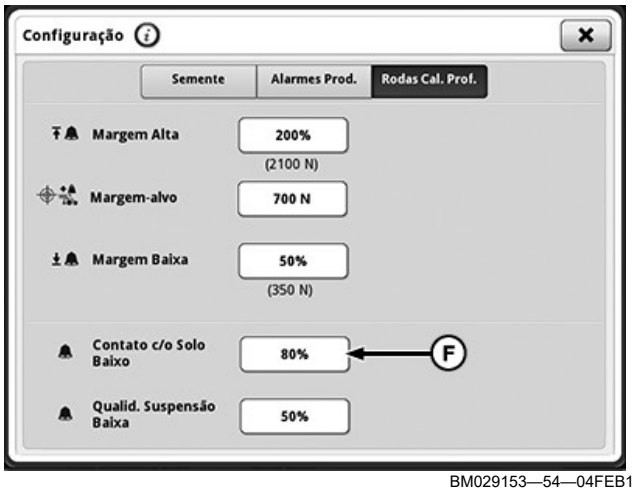
BM029151—54—04FEB19

6. Selecione a caixa de entrada **Margem baixa** (E).



BM029152—54—04FEB19

7. Use o teclado para definir ou alterar o alarme da margem baixa e pressione o botão **OK**.



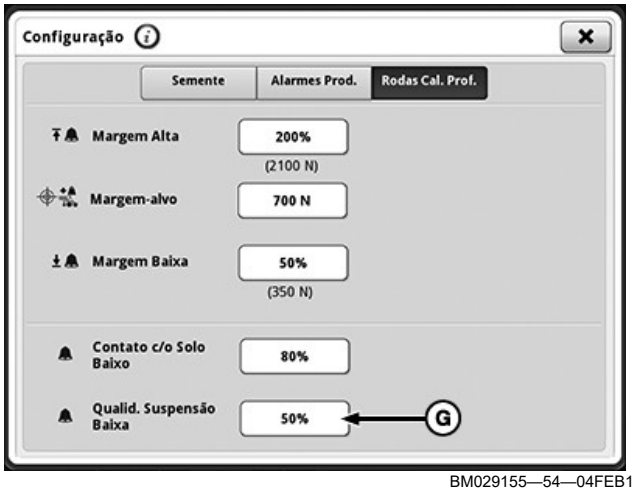
BM029153—54—04FEB19

8. Selecione a caixa de entrada **Contato do terra baixo** (F).



BM029154—54—04FEB19

9. Use o teclado para definir ou alterar o alarme de contato do terra baixo e pressione o botão **OK**.



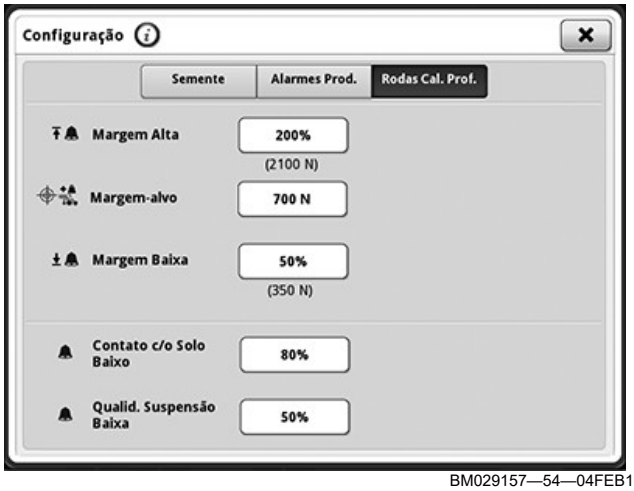
BM029155—54—04FEB19

10. Selecione a caixa de entrada **Qualidade de condução baixa** (G).



BM029156—54—04FEB19

11. Use o teclado para definir ou alterar o alarme de qualidade de condução baixa e pressione o botão **OK**.

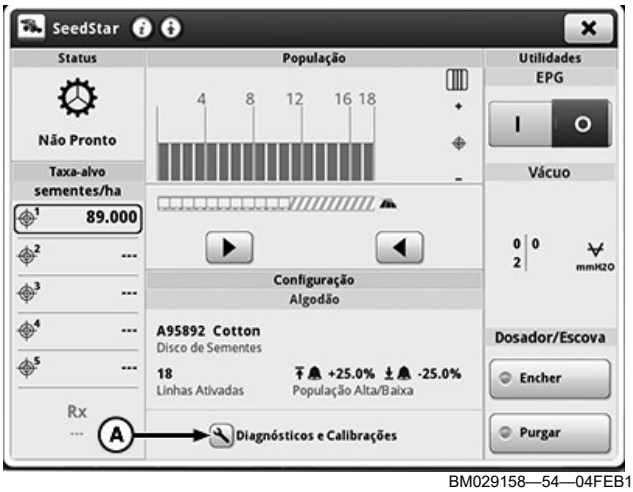


BM029157—54—04FEB19

12. Verifique se as informações estão corretas.

ER40675,0000910-54-05MAR20

Diagnóstico e calibrações - Sistema do compressor de ar



BM029158—54—04FEB19

1. Na tela principal, selecione o botão **Diagnósticos e calibrações** (A).



BM029159—54—04FEB19

2. Selecione a guia **Diagnósticos** (B).
3. Selecione o **Sistema do Compressor de Ar** (C).

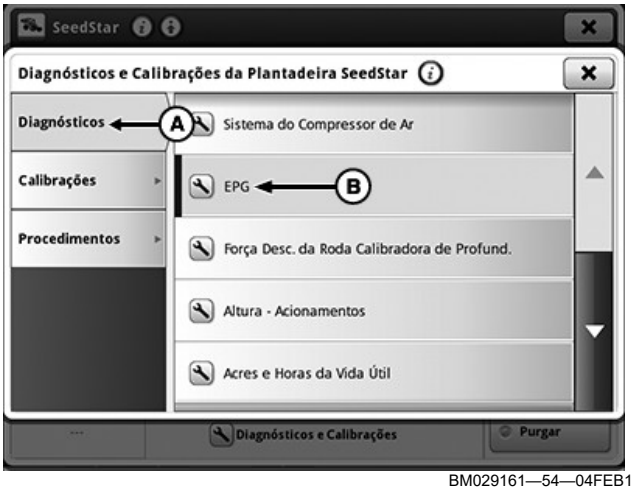


BM029160—54—04FEB19

4. Verifique se todas as informações estão corretas.

ER40675,0000911-54-15MAR19

Diagnósticos e Calibrações—Geração de Energia Elétrica (EPG)



BM029161—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Geração de Energia Elétrica (EPG)** (B).
3. Consulte as informações nas seguintes páginas.



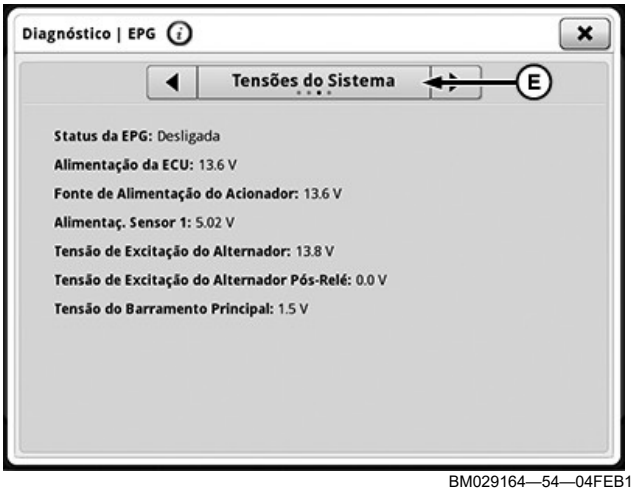
BM029162—54—04FEB19

a. **Visão Geral** (C)



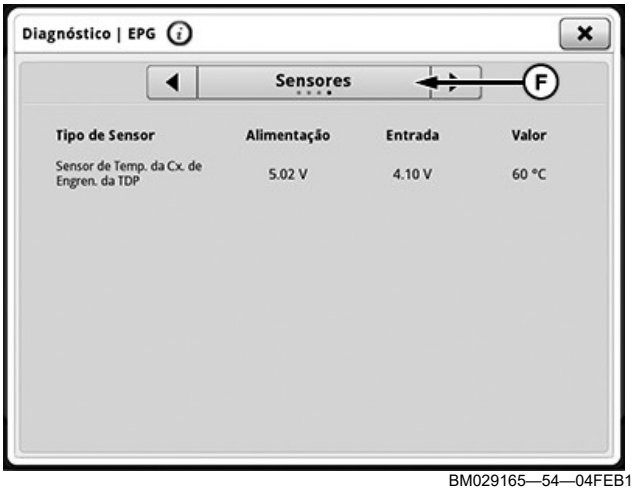
BM029163—54—04FEB19

b. **Hardware/Software EPG** (D)



BM029164—54—04FEB19

c. **Tensões do Sistema** (E)



BM029165—54—04FEB19

d. **Sensores** (F)

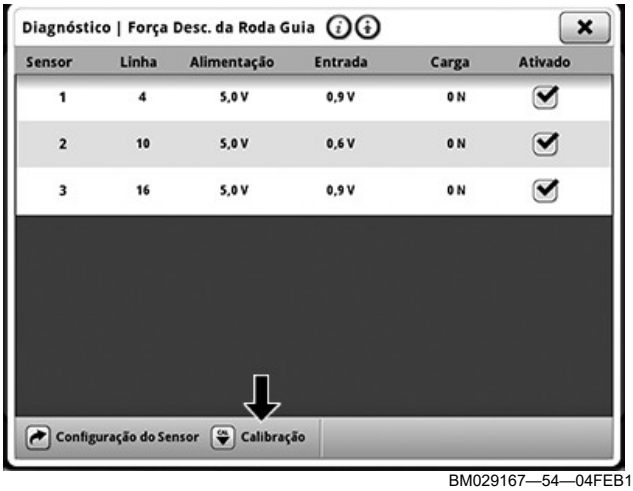
ER40675,0000912-54-05MAR20

Diagnóstico e calibrações - Força descendente da roda calibradora de profundidade



BM029166—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Força Descendente da Roda Calibradora de Profundidade** (B).



BM029167—54—04FEB19

3. Marque todos os sensores e selecione o botão **Calibração**.



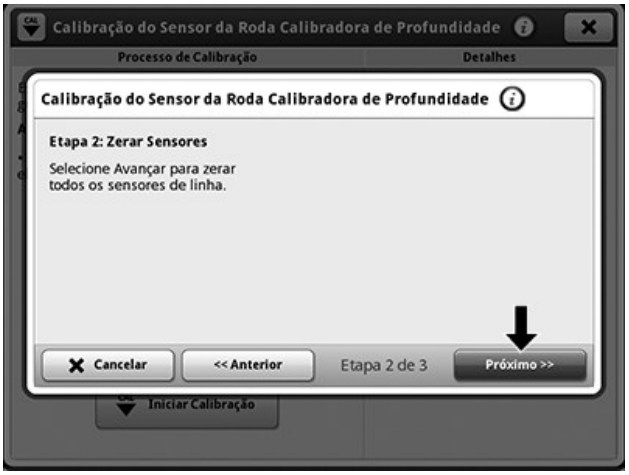
BM029168—54—04FEB19

4. Pressione o botão **Iniciar Calibração** (C) para iniciar o processo de calibração.



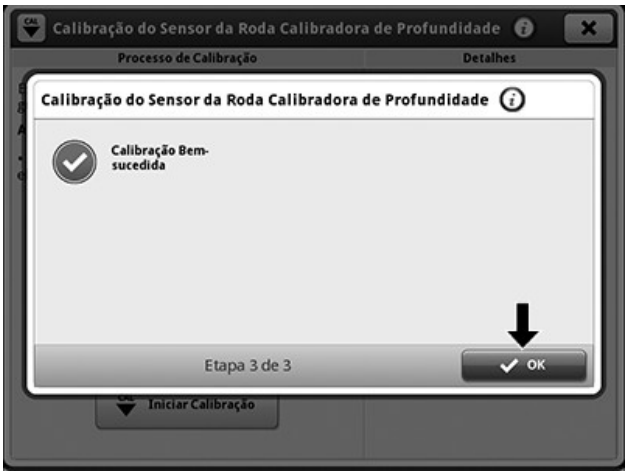
BM029169—54—04FEB19

5. Verifique se os pré-requisitos (D e E) foram observados e selecione o botão **Próximo**.



BM029170—54—04FEB19

6. Selecione o botão **Próximo** novamente para zerar todos os sensores de linha.



BM029171—54—04FEB19

7. Para finalizar a calibração, selecione o botão **OK**.

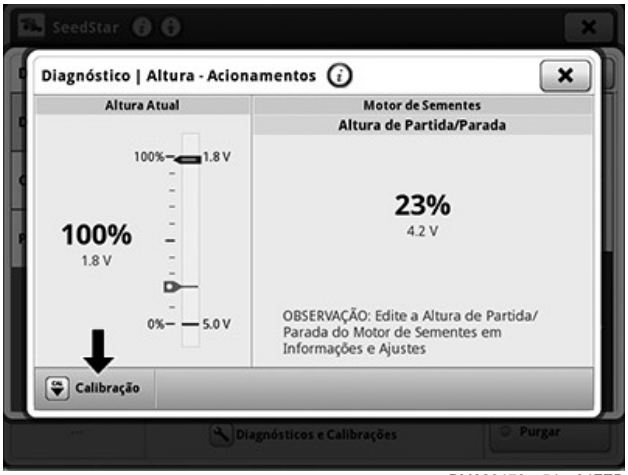
ER40675,0000913-54-05MAR20

Diagnósticos e calibrações - Acionamentos de altura



BM029172—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Acionamentos de Altura** (B).



BM029173—54—04FEB19

3. Selecione o botão **Calibração** para iniciar o processo de calibração.

NOTA: A calibração pode ser necessária se o sensor de altura ou unidade de controle tiver sido substituída, alertas de sensores de altura forem exibidos ou a posição física do sensor de altura tiver sido alterada.



BM029174—54—04FEB19

4. Pressione o botão **Iniciar calibração** (C).



BM029175—54—04FEB19

5. Desdobre e levante a plantadeira.
6. Selecione o botão **Avançar**.

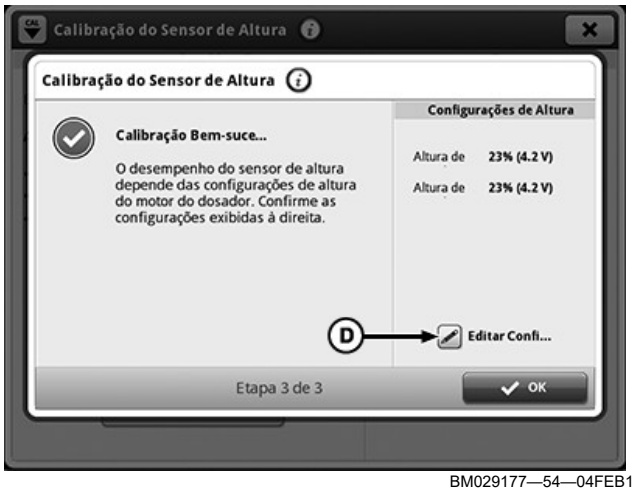


BM029176—54—04FEB19

7. Abaixe totalmente a plantadeira.

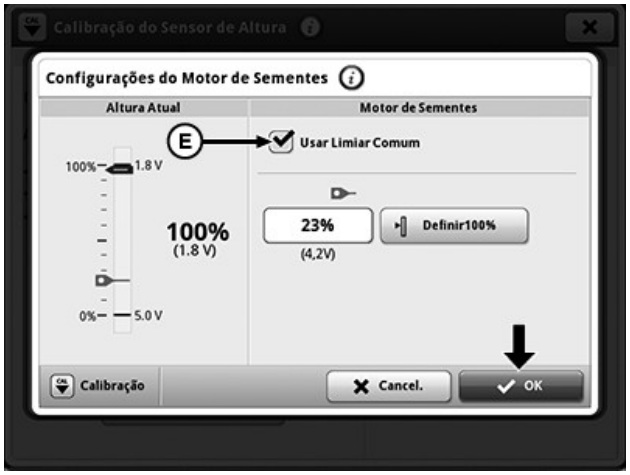
NOTA: O desempenho do sensor de altura depende das configurações de altura do motor do dosador. Confirme as configurações exibidas à direita.

8. Selecione o botão **Avançar**.



BM029177—54—04FEB19

9. Para ir para a tela das configurações do motor de sementes, selecione o botão **Editar as Configurações** (D).



BM029178—54—04FEB19

10. Desative a caixa de seleção **Usar Limite Comum** (E) e pressione o botão **OK**.



BM029179—54—15MAR19

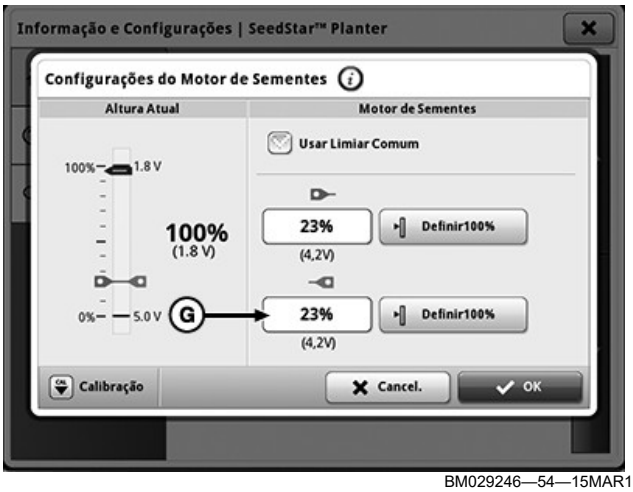
11. Selecione a caixa de entrada **Altura de partida** (F).



BM029180—54—04FEB19

12. Use o teclado para definir o valor e selecione o botão **OK**.

NOTA: Insira o valor de entre 20% e 100%.



BM029246—54—15MAR19

13. Selecione a caixa de entrada **Altura de parada** (G).
14. Use o teclado para definir um valor e selecione o botão **OK**.

ER40675,0000914-54-05MAR20

Diagnósticos e Calibrações- Acres e Horas de Operação da Vida Útil



BM029181—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Vida útil em acres e horas** (B).



BM029182—54—04FEB19

3. Verifique as informações de plantio.

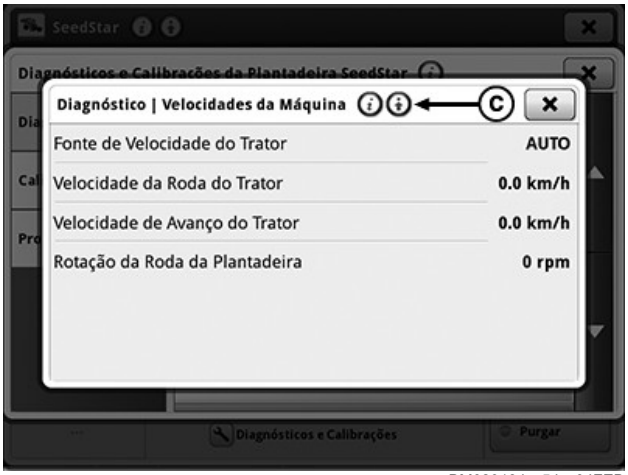
ER40675,0000915-54-05MAR20

Diagnósticos e Calibrações-Velocidades da Máquina



BM029183—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Velocidades da máquina** (B).



BM029184—54—04FEB19

3. Verifique se as informações estão corretas e pressione o botão de retorno (C).

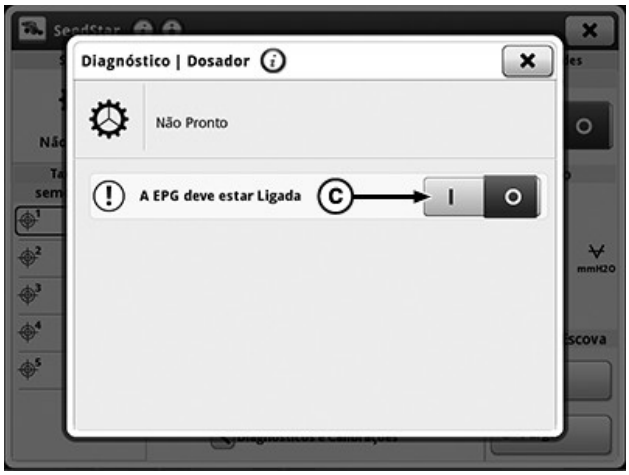
ER40675,0000916-54-05MAR20

Diagnósticos e calibrações - Dosador



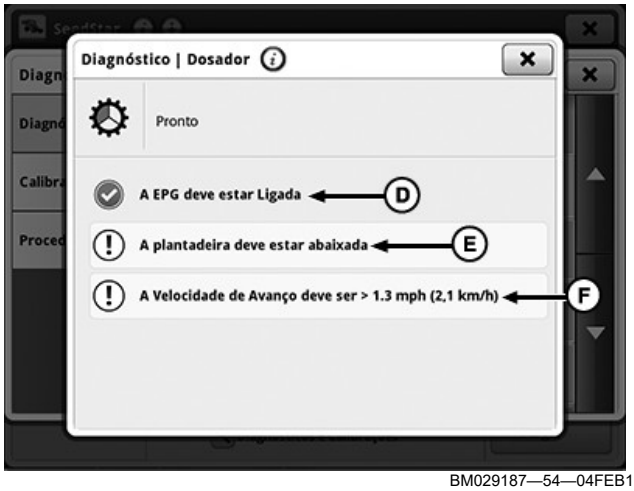
BM029185—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Dosador** (B).



BM029186—54—04FEB19

3. Selecione o botão **LIGAR** (C) se a geração de energia elétrica (EPG) estiver desligada.

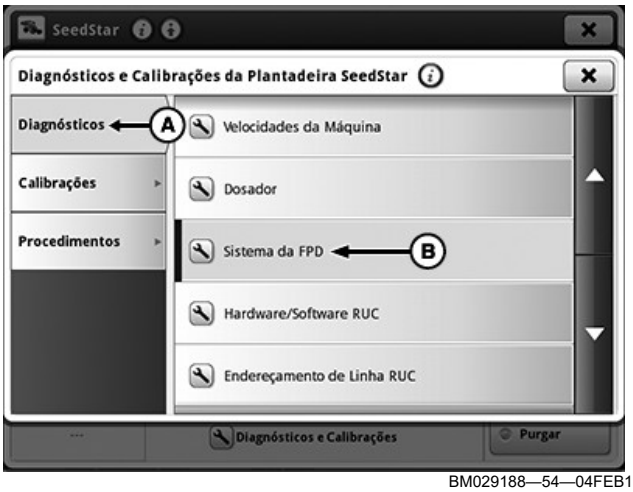


BM029187—54—04FEB19

4. Para executar o diagnóstico, execute as etapas (D, E e F).

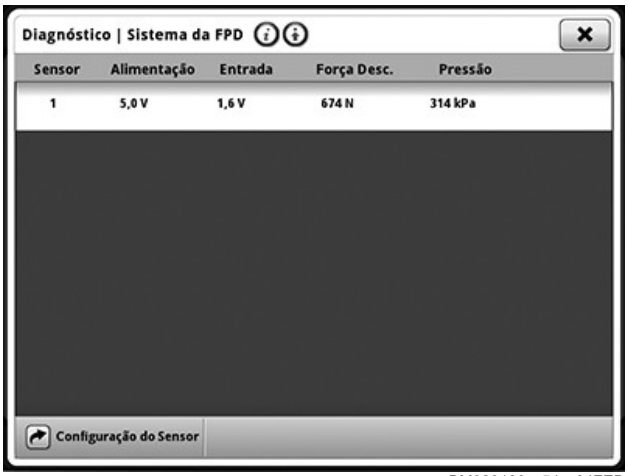
ER40675,0000917-54-05MAR20

Diagnósticos e Calibrações—Sistema do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)



BM029188—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione o **Sistema PDF** (B).



BM029189—54—04FEB19

3. Verifique se as informações estão corretas.

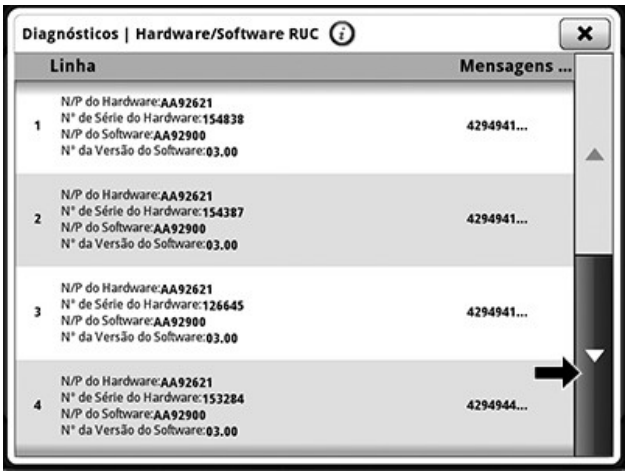
ER40675,0000918-54-05MAR20

Diagnósticos e calibrações — Hardware/ /software de controle da unidade de linha (RUC)



BM029190—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Hardware/Software RUC** (B).



BM029191—54—04FEB19

3. Verifique todas as informações mostradas.

ER40675,0000919-54-15MAR19

Diagnósticos e calibrações — Endereçamento de linha de controle da unidade de linha (RUC)



BM029192—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Endereçamento de Linha RUC** (B).



BM029193—54—04FEB19

3. Pressione **Lado esquerdo** (C) e verifique se as informações estão corretas.

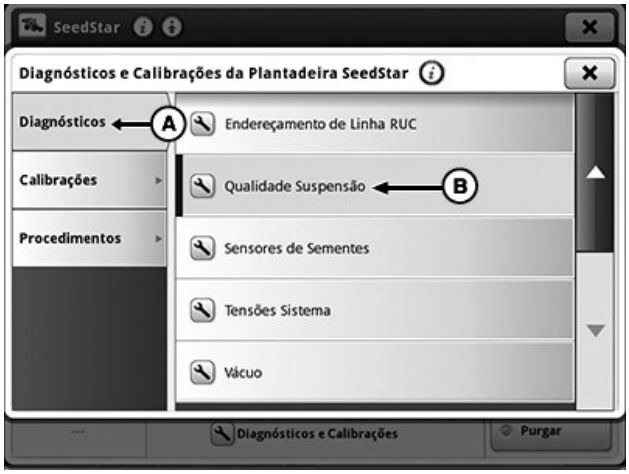


BM029194—54—04FEB19

4. Pressione **Lado direito** (D) e verifique se as informações estão corretas.

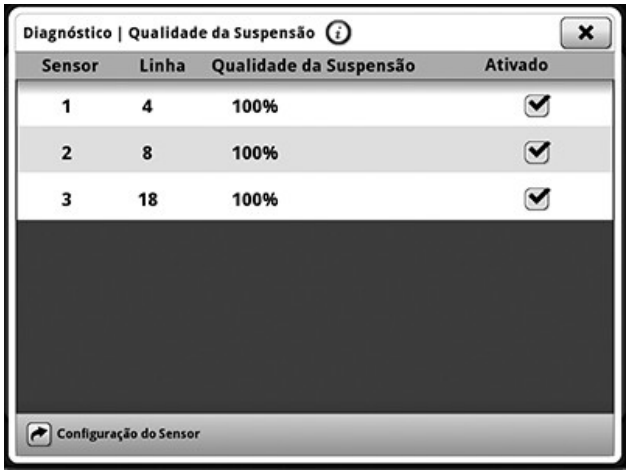
ER40675,000091A-54-15MAR19

Diagnósticos e calibrações - Qualidade de condução



BM029195—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Qualidade de condução** (B).

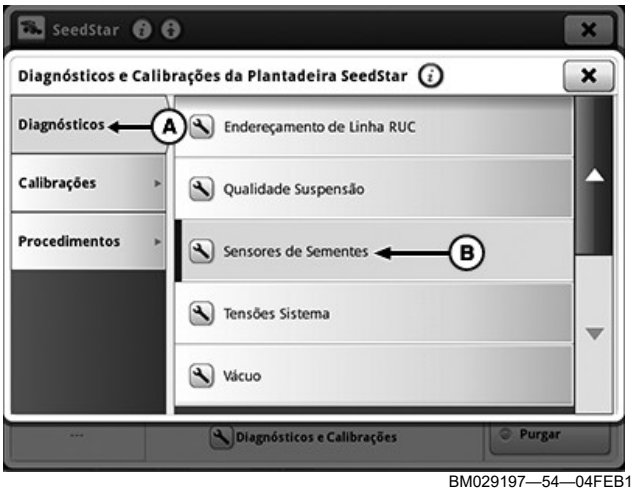


BM029196—54—04FEB19

3. Verifique se todos os sensores estão selecionados.

ER40675,000091B-54-26MAR19

Diagnósticos e calibrações - Sensores de sementes



BM029197—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Sensores de sementes** (B).

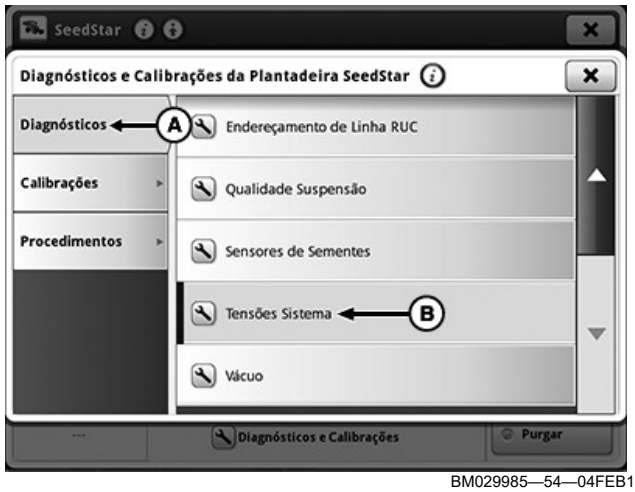


BM029198—54—04FEB19

3. Verifique se todos os sensores estão selecionados.
4. Selecione o botão **Configuração do sensor** (C) se necessário para configurar os sensores de sementes.

ER40675,000091C-54-18MAR19

Diagnósticos e Calibrações—Tensões do Sistema



BM029985—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Diagnósticos** (A).
2. Selecione **Tensões do sistema** (B).

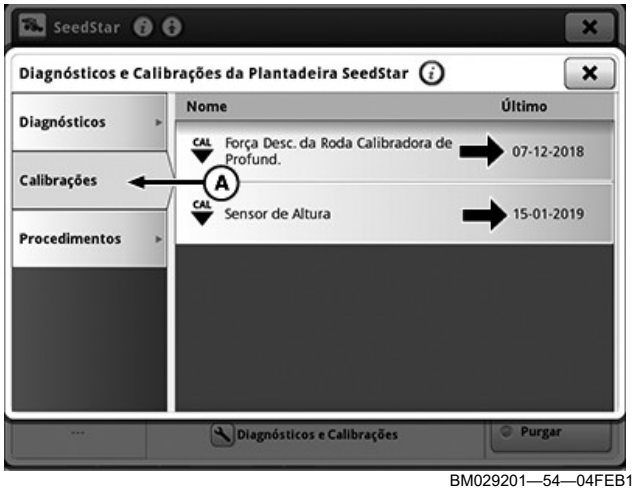


BM029199—54—04FEB19

3. Verifique os dados das tensões do sistema.

ER40675,0000B8E-54-05MAR20

Diagnósticos e Calibrações—Histórico de Calibração

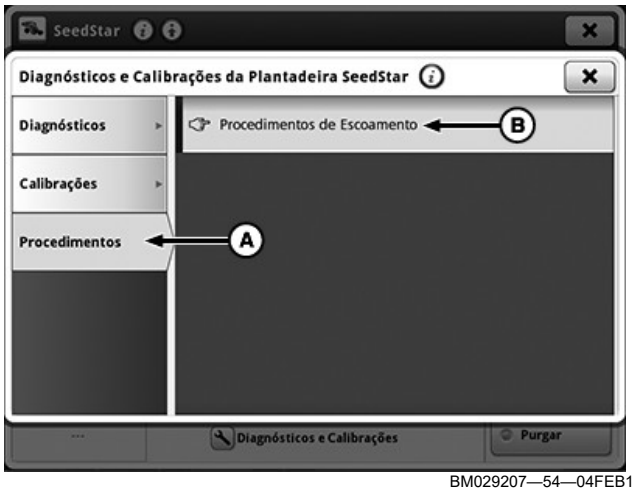


BM029201—54—04FEB19

Para visualizar o histórico de calibração, selecione a guia **Calibrações** (A).

ER40675,000091D-54-05MAR20

Procedimento de escoamento - Visão geral



BM029207—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Procedimentos** (A).
2. Selecione **Procedimentos de Escoamento** (B).



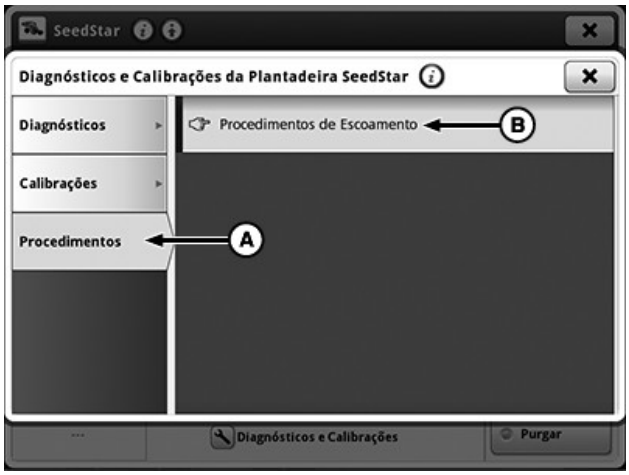
BM029208—54—04FEB19

3. Selecione a guia **Visão geral** (C) e os procedimentos de verificação.

NOTA: Cada escoamento está disponível apenas enquanto a plantadeira está elevada e estacionária.

ER40675,000091E-54-15MAR19

Procedimento de Escoamento-Dosador



BM029207—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Procedimentos** (A).
2. Selecione **Procedimentos de Escoamento** (B).



BM029209—54—04FEB19

3. Selecione a guia **Dosador** (A).
4. Selecione o botão **Linha** (B).



BM029210—54—04FEB19

5. Use o teclado para definir o número da linha que será testada.
6. Selecione o botão **OK**.



BM029211—54—04FEB19

7. Pressione o botão **População-alvo** (C).



BM029212—54—04FEB19

8. Use o teclado para definir a taxa de sementes desejada.
9. Selecione o botão **OK**.



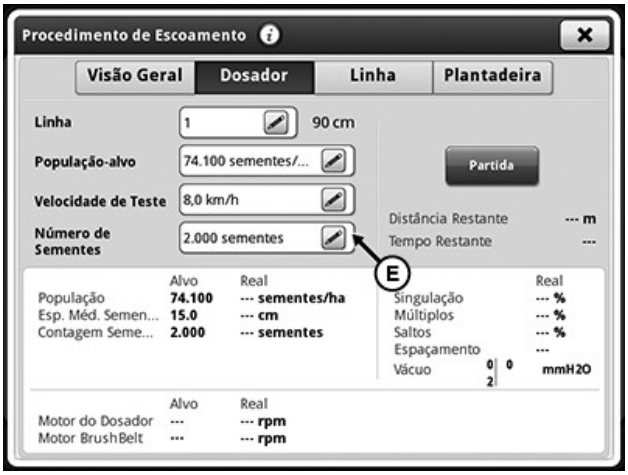
BM029213—54—04FEB19

10. Selecione o botão **Velocidade de teste** (D).



BM029214—54—04FEB19

11. Use o teclado para definir a velocidade a simular ao executar o escoamento.
12. Selecione o botão **OK**.



BM029215—54—04FEB19

13. Selecione o botão **Número de sementes** (E).

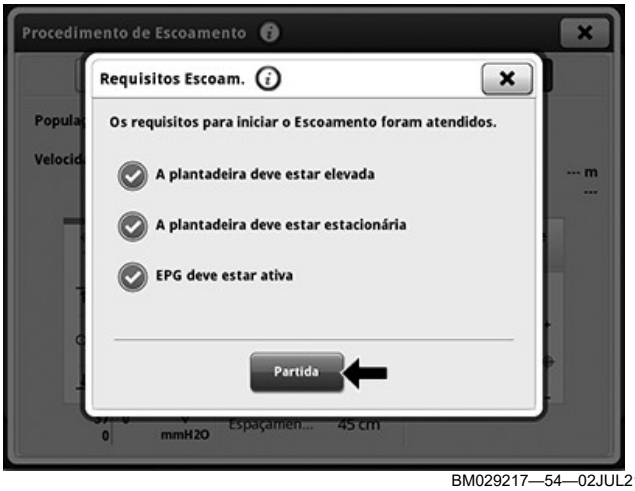


BM029216—54—04FEB19

14. Use o teclado para definir o número de sementes para escoamento, de 2000 a 3000.

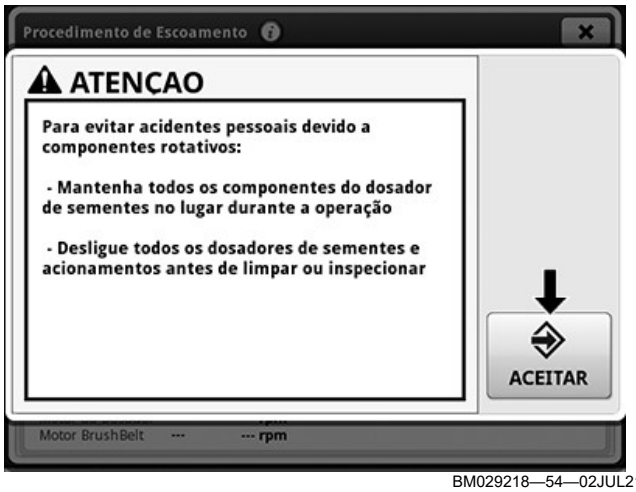
NOTA: Sugere-se um mínimo de 2000 sementes para obter resultados precisos.

15. Selecione o botão **OK**.



BM029217—54—02JUL21

16. Verifique se os requisitos para iniciar o escoamento foram atendidos e selecione o botão **Iniciar**.



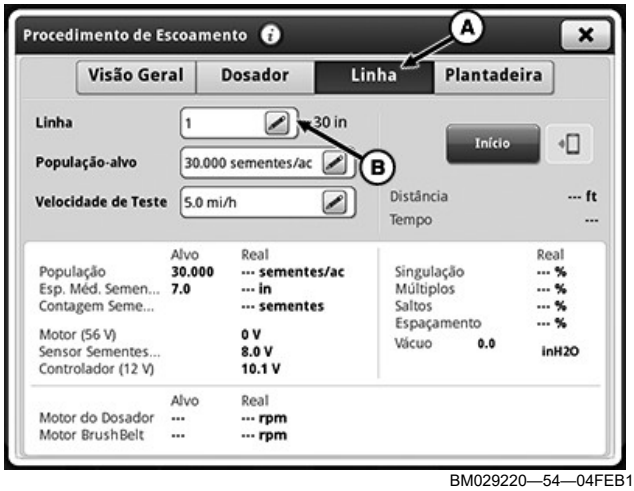
BM029218—54—02JUL21

17. Siga as instruções de CUIDADO da página e selecione o botão **ACEITAR**.

NOTA: O progresso é exibido na página.

ER40675,000091F-54-05MAR20

Procedimento de scoamento - Linha



BM029220—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Linha** (A).
2. Selecione o botão **Linha** (B).



BM029227—54—18MAR19

3. Use o teclado para definir o número da linha e pressione o botão **OK** (C).



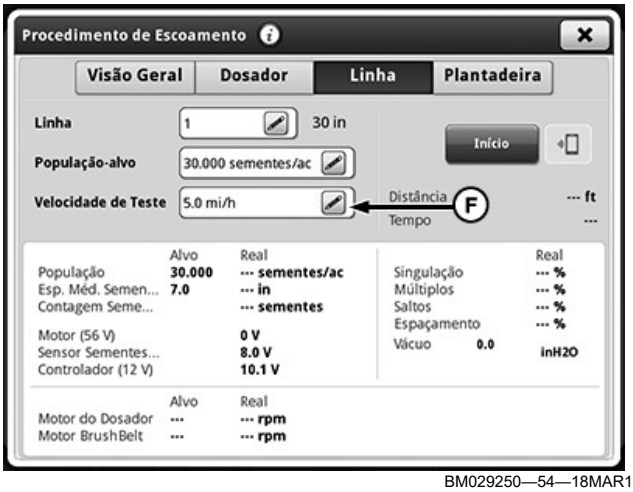
BM029249—54—18MAR19

4. Selecione a caixa **População-alvo** (D).



BM029247—54—18MAR19

5. Use o teclado para definir a taxa de sementes desejada e pressione o botão **OK** (E).



BM029250—54—18MAR19

6. Selecione a caixa **Velocidade de teste** (F).



BM029248—54—18MAR19

7. Use o teclado para definir a velocidade a simular ao executar o escoamento e pressione o botão **OK** (G).

ER40675,0000920-54-18MAR19

Procedimento de Escoamento-Plantadeira



BM029221—54—04FEB19

1. Selecione a guia **Plantadeira** (A) para iniciar o teste.



BM029222—54—04FEB19

2. Selecione a área (B) para ver a população-alvo e a variação da taxa.



BM029223—54—04FEB19

3. Selecione a área (C) para ver a singularização.



BM029224—54—04FEB19

4. Selecione a área (D) para ver o espaçamento entre sementes.



BM029225—54—04FEB19

5. Selecione **RPM** (E) para ver o motor do dosador e a rotação do motor de rotação BrushBelt™.



BM029226—54—04FEB19

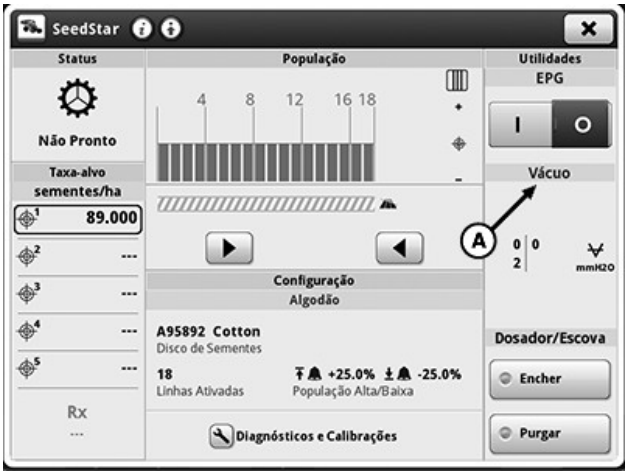
6. Selecione **Torque** (F) para ver o motor do dosador e o torque do motor BrushBelt™.

ER40675,0000921-54-12FEB20

Ajuste da Válvula de Controle Remoto (VCR) de Vácuo

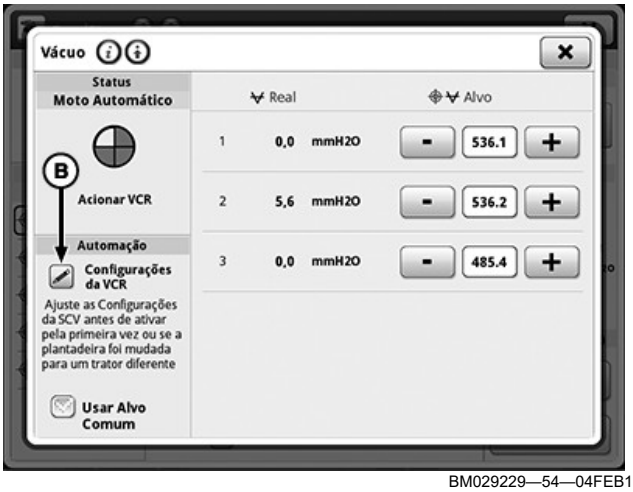
NOTA: Para operar a automação de vácuo, a unidade de controle deve estar equipada com a versão 2 do software. Para mais informações, consulte seu concessionário John Deere.

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company



BM029228—54—04FEB19

1. Na tela principal, selecione a área **Vácuo** (A).



BM029229—54—04FEB19

2. Selecione o botão **Configurações da VCR** (B).



BM029230—54—04FEB19

3. Selecione a caixa de seleção **Controle automatizado da VCR** (C) e pressione o botão **Próximo**.



BM029231—54—04FEB19

4. Selecione o botão **Editar configurações** (D).



BM029232—54—18MAR19

5. Edite as **Atribuições da VCR** (E) através das caixas.



BM029233—54—18MAR19

6. Selecione o vácuo na lista (F).



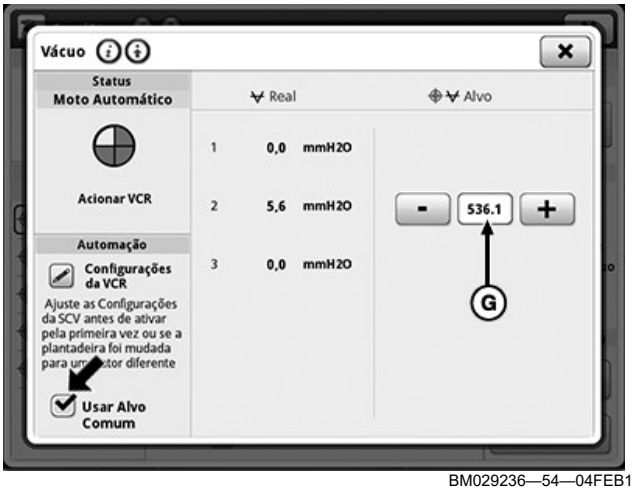
BM029234—54—04FEB19

7. Selecione o botão **Avançar**. Uma vazão da VCR de 7 é recomendada para a seguinte VCR.



BM029235—54—04FEB19

8. Selecione **Salvar** para continuar. É necessário reiniciar o sistema. Selecione **Cancelar** para descartar as alterações.



BM029236—54—04FEB19

9. Selecione **Usar Alvo Comum** e pressione a caixa (G) para definir a vácuo.



BM029237—54—02JUL21

10. Use o teclado para definir o vácuo.
11. Selecione o botão **OK**.

ER40675,0000922-54-05MAR20

Abastecimento do dosador de sementes

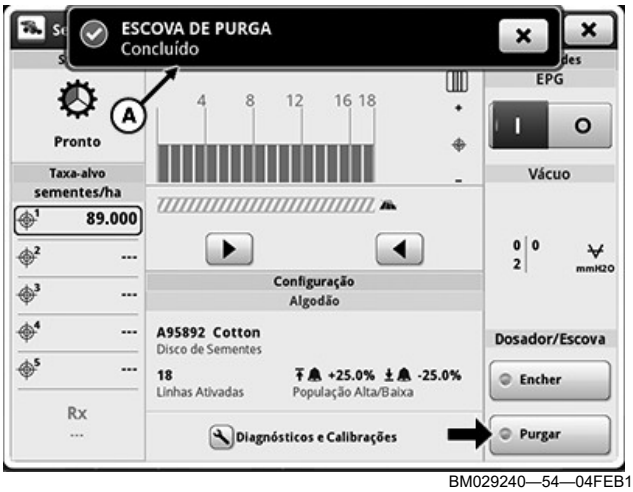


BM029239—54—04FEB19

Para encher o dosador de sementes, selecione **Enchimento** e aguarde até que uma mensagem (A) apareça na parte superior da tela.

ER40675,0000923-54-15MAR19

Escova de purga



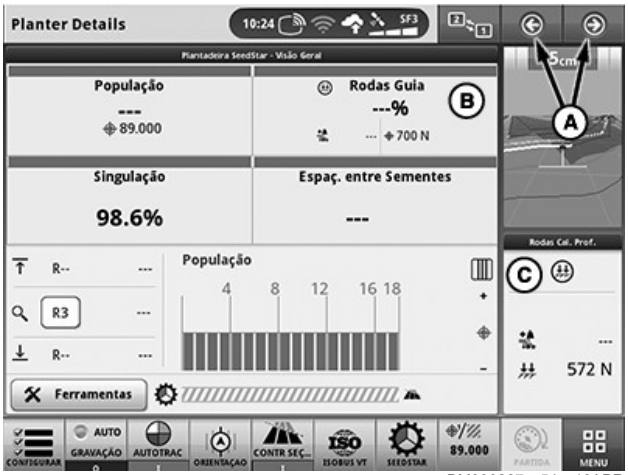
BM029240—54—04FEB19

Para purgar a escova, selecione o botão **Purga** e aguarde até que uma mensagem (A) apareça na parte superior da tela.

ER40675,0000924-54-15MAR19

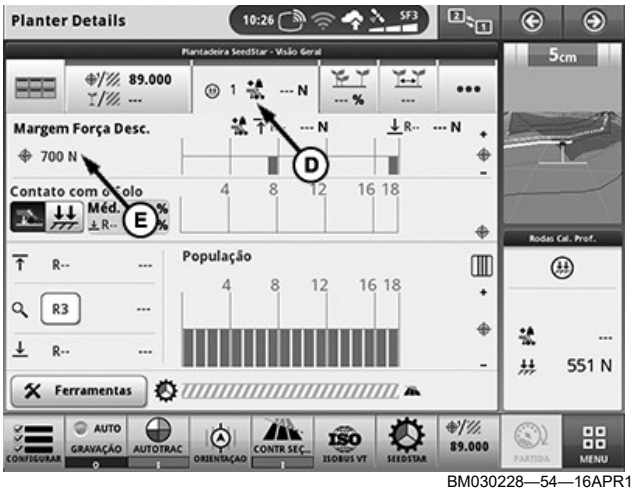
Configuração da Força Descendente Pneumática (PDF)

NOTA: A Visão Geral da Plantadeira fornece acesso a todos os aspectos monitorados para as unidades de linha. Os itens acessíveis na área superior da tela variam de acordo com a configuração da máquina.



BM030227—54—16APR19

1. Acesse a página de configuração das rodas calibradoras de profundidade por uma das seguintes opções:
   a. Selecione a página **Detalhes da Plantadeira** com os botões (A) e, em seguida, selecione a área **Rodas Calibradoras de Profundidade** (B).
   b. Selecione a área **Rodas Calibradoras de Profundidade** (C) em qualquer página.



BM030228—54—16APR19

2. Selecione a guia **Força Descendente** (D).
3. Selecione a área **Margem de Força Descendente** (E).



BM030229—54—16APR19

PDF Ativa Ligada



BM018350—54—16APR19

PDF ativa desligada

4. Ligue e desligue a **Força Descendente Ativa** por meio do botão (F).
   - **Força Descendente Ativa** LIGADA: Ajusta automaticamente a força descendente para manter sua margem-alvo. Altere-a selecionando a caixa de entrada **Margem-alvo** (G) ou use os botões de mais e menos.
   - **Força Descendente Ativa** DESLIGADA: Permite ao operador ajustar a força descendente aplicada para um valor específico. Altere-a selecionando a caixa de entrada **Força Descendente** (H) ou usando os botões de mais e menos.

NOTA: Para obter mais informações sobre como definir a Margem-alvo, consulte Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade na seção SeedStar™ 4.

ER40675,0000D01-54-05MAR20

Ferramentas



BM030232—54—09APR19

1. Na tela principal, selecione **Ferramentas**.



BM030232—54—09APR19

2. Selecione **Configuração de Semente e Alarme** (A) para obter acesso rápido aos itens a seguir:
   - Seleção dos discos para sementes
   - Seleção de tipo de semente
   - Acesso à configuração do trabalho
   - Configuração de linha dividida
   - Alarmes de população alta e baixa
   - Alerta de segurança de singulação baixa
   - Alerta de segurança de espaçamento entre sementes
   - O alarme da margem alta, o alarme da margem baixa e a margem alvo para força descendente
   - Alarmes de baixa qualidade e contato com o solo
   - Acesso às configurações de força descendente
3. Selecione **Configuração da plantadeira** (B) para obter acesso rápido aos itens a seguir:
   - Configuração de taxas-alvo básicas ou avançadas
   - Configurações de início rápido
   - Seleção da fonte de velocidade do trator
   - Ajustes de altura da estrutura para a ativação do dosador de sementes
   - Incrementos do ajuste de força descendente e o temporizador de pausa
   - Incrementos do ajuste de vácuo e atribuições de hidráulicas
   - Ativação da roda de fechamento pneumática e incremento de ajuste
   - Substituição do central commodity system e controle do agitador
4. Selecione **Procedimentos de escoamento da plantadeira** (C) para obter acesso rápido aos itens a seguir:
   - Um teste de desempenho de um único medidor
   - Um escoamento da linha
   - Um escoamento da plantadeira
5. Selecione **Diagnósticos da plantadeira e calibrações** (D) para obter acesso rápido aos itens a seguir:
   - Calibração do sensor de altura
   - Calibração de altura de engate
   - Diagnósticos de compensação de curva
   - Diagnóstico das rodas cobridoras
   - Diagnóstico de geração de energia elétrica
   - Diagnóstico do sensor de força descendente
   - Diagnósticos do sistema hidráulico
   - Diagnóstico da fonte de velocidade
   - Diagnóstico do medidor de sementes
   - Diagnósticos da força descendente pneumática

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

- Diagnóstico do sensor de qualidade de condução
- Diagnóstico da força descendente da unidade de linha
- Diagnóstico do sensor de sementes
- Diagnóstico das tensões do sistema
- Diagnóstico do sensor de vácuo
- Teste de força descendente do acumulador
- Teste do sensor de sementes
- Teste de lavagem da válvula hidráulica
- Teste de válvula hidráulica

6. Selecione **Central de Diagnóstico** (E) para acessar os procedimentos de diagnóstico.

ER40675,0000D02-54-05MAR20

Requisitos de drenagem do motor (caixa) do soprador do Central Commodity System (CCS™) e VacuMeter™

IMPORTANTE: Evite danos ao motor da ventoinha. Certifique-se de que o retorno livre tenha menos de 172 kPa (1.72 bar) (25 psi).

A ventoinha do central commodity system CCS™ e a mangueira de drenagem da caixa do VacuMeter™ (A) devem ser acoplados à conexão de drenagem de baixa pressão antes de qualquer outra conexão da mangueira.



A53393—UN—25NOV03

Os motores hidráulicos usados no soprador CCS™ e VacuMeter™ são motores de baixo fluxo, e alta pressão. Os motores são projetados para operar em um sistema hidráulico de centro fechado. A conexão da ventoinha CCS™ ou o VacuMeter™ em um sistema de centro aberto não é recomendado. Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações.

ER40675,0000303-54-05MAR20

Acoplador de retorno de acionamento da taxa variável e motor hidráulico do VacuMeter™



A53457—UN—02MAR04

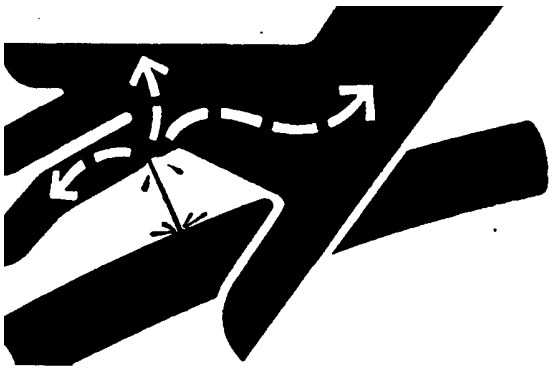
Todas as máquinas são equipadas com um acoplador de retorno especial no acionamento de taxa variável e mangueiras de retorno do motor de vácuo.

Os acopladores de retorno são equipados com válvulas de retenção para eliminar a possibilidade de girar os motores para trás.

Alivie a pressão ao desligar os motores hidráulicos. Coloque a válvula de controle remoto (VCR) na posição de flutuação e permita que os motores parem gradualmente.

ER40675,0000C53-54-12FEB20

Verifique o Sistema Hidráulico



X9811—UN—23AUG88

CUIDADO: Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Libere a pressão antes de desconectar linhas hidráulicas ou outras linhas para evitar este perigo. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja suas mãos e o corpo dos fluidos de alta pressão.

Em caso de acidente, procure um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser removido dentro de poucas horas ou pode resultar em gangrena. Médicos não familiarizados com este tipo de ferimento devem consultar uma fonte de referência adequada de conhecimentos médicos nessa área. Tais informações estão disponíveis no Deere & Company Medical Department em Moline, Illinois, EUA.

As mangueiras hidráulicas podem apresentar defeitos devido a danos físicos, dobras, envelhecimento e exposição. Verifique as mangueiras regularmente. Substitua qualquer mangueira danificada.

Após aplicar pressão no sistema, verifique todas as

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
VacuMeter é uma marca registrada da Deere & Company

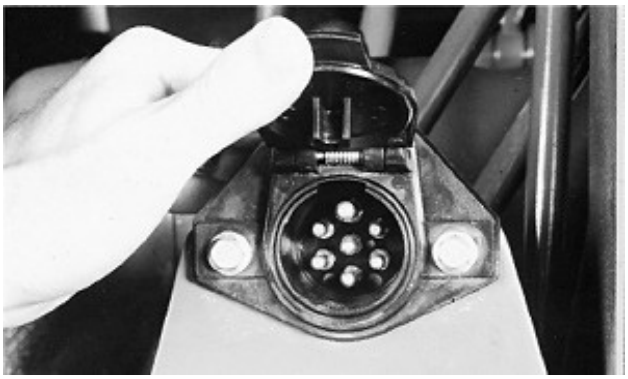
mangueiras e conexões hidráulicas quanto a vazamentos.

ER40675,0001041-54-05MAR20

Conecte o chicote da luz de alerta

NOTA: Antes de conectar o conector de 7 pinos, certifique-se de que os pinos e conectores estejam limpos e em boas condições.

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



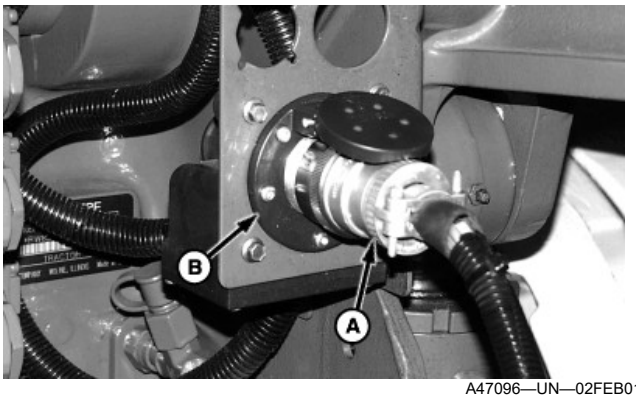
RW20845—UN—07MAY92

Conecte o chicote da luz no conector de 7 pinos.

OUO1074,0000042-54-11MAY16

Conecte o Chicote Elétrico do Monitor SeedStar™

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



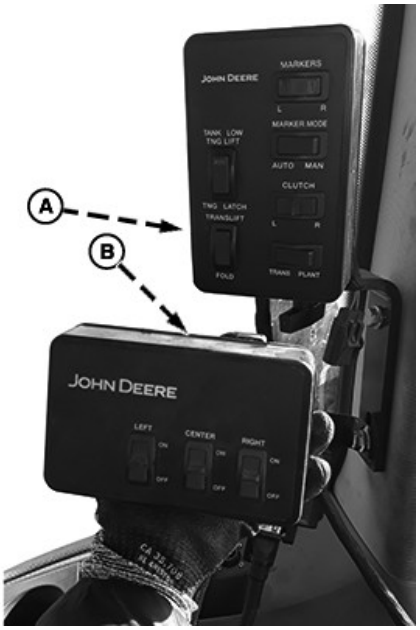
A47096—UN—02FEB01

Conecte o chicote elétrico do monitor SeedStar™ (A) ao conector (B).

ER40675,0000304-54-12FEB20

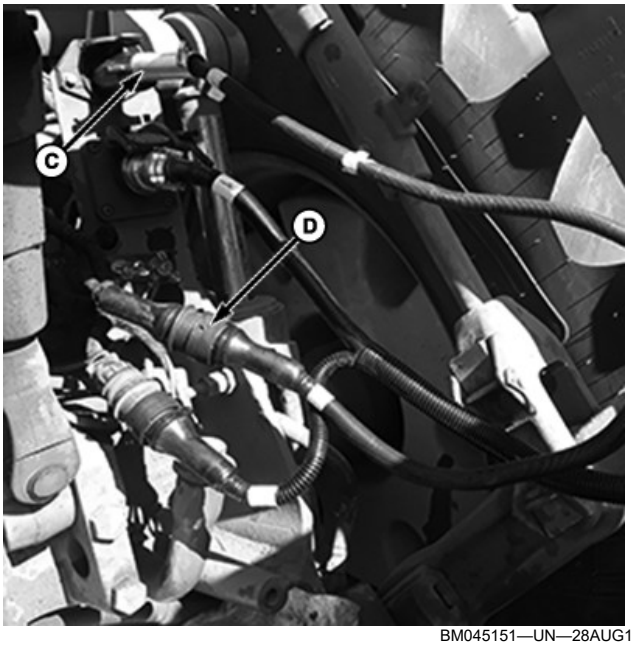
Conecte o Chicote de Controle do Chassi

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



BM045150—UN—28AUG19

1. Conecte o painel do chassi de controle (A e B) no trator.



BM045151—UN—28AUG19

2. Conecte o chicote de 7 pinos (C).
3. Conecte o chicote do controle (D).

ER40675,0000EA8-54-05MAR20

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Recomendações para Conexão Hidráulica — MaxEmerge™ 5



A64361—UN—11MAR09
Símbolo de Estender



A64362—UN—11MAR09
Símbolo de retrair

Estenda e Retraia os símbolos que estão na tampa da válvula de controle remoto (VCR).

Consulte o Manual do Operador do trator para obter detalhes operacionais hidráulicos específicos.

IMPORTANTE: A mangueira de dreno da caixa DEVE ser instalada ANTES que qualquer mangueira seja conectada.

Conexões de Mangueira-(DB40)				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Identificação de Mangueiras	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Fluxo[a]**	**Detente (Tempo)**
Marcadores independentes/articulação (se equipado)	I	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente
Funções do Chassi e Sistema (CCS™) (Se Equipado)	II	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C** Nível CCS™ controlado com válvula CCS™
Sistema de vácuo (conectado a VCRs separadas e controlado por válvulas de controle da vazão)	III	Retração	Extensão	10 máximo	Constante **C**
Acionamento de Taxa Variável	IV	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C**

[a]Fluxo do Sistema Hidráulico no CommandCenter™ do Trator: Em uma escala de 0-10 onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.

Conexões de Mangueira-(DB50)				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Identificação de Mangueiras	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Fluxo[a]**	**Detente (Tempo)**
Funções da estrutura e sistema CCS™ (se equipado)	I	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C** Nível CCS™ controlado com válvula CCS™
Marcadores independentes/articulação (se equipado)	II	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente
Sistema de Vácuo (Conectado a VCRs Separadas e Controlado por Válvulas de Controle de Vazão)	III e IV	Retração	Extensão	10 máximo	Constante **C**
Acionamento de taxa variável na suplementação de potência com sensor de carga (somente para MaxEmerge™)		Pressão da suplementação de potência	Retorno da Suplementação de Potência		

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Fluxo do Sistema Hidráulico no CommandCenter™ do Trator: Em uma escala de 0-10 onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.

Conexões da Mangueira-Máquinas Equipadas com Assistência Articuladas (DB74 e DB90)				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
Identificação de Mangueiras	**VCR**	**Pressão**	**Retorno**	**Fluxo[a]**	**Detente (Tempo)**
Funções da estrutura e	I	Extensão	Retração	10 máximo	Constante **C**

Conexões da Mangueira-Máquinas Equipadas com Assistência Articuladas (DB74 e DB90)				Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere	
sistema CCS™ (se equipado)					Nível CCS™ controlado com válvula CCS™
Marcadores independentes/articulação (se equipado)	II	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário	10 segundos ou conforme necessário para estender e retrair completamente
Lança	III	Extensão	Retração	Inicie em 5 e ajuste conforme necessário	0
Sistema de Vácuo (Conectado a VCRs separadas e controlado por Válvulas de Controle de Vazão)	IV e V	Retração	Extensão	10 máximo	Constante **C**
Acionamento de taxa variável na suplementação de potência com sensor de carga (somente para MaxEmerge™)		Pressão da suplementação de potência	Retorno da Suplementação de Potência		

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Fluxo do Sistema Hidráulico no CommandCenter™ do Trator: Em uma escala de 0-10 onde 0 é o fluxo mínimo e 10 é fluxo máximo.

CUIDADO: As mangueiras hidráulicas podem apresentar defeitos devido a danos físicos, dobras, envelhecimento e exposição. Verifique regularmente as mangueiras. Substitua as mangueiras danificadas.

IMPORTANTE: As mangueiras de RETORNO de Vácuo e Acionamento de Taxa Variável, com ponta especial, DEVEM estar conectadas ao orifício de ESTENDER do trator. Evite picos de pressão danosos; desligue o motor de vácuo e o acionamento de taxa variável colocando a alavanca da válvula de controle seletivo na posição Flutuação.

A válvula de controle do CCS™ é usada para controlar a pressão no tanque do CCS™.

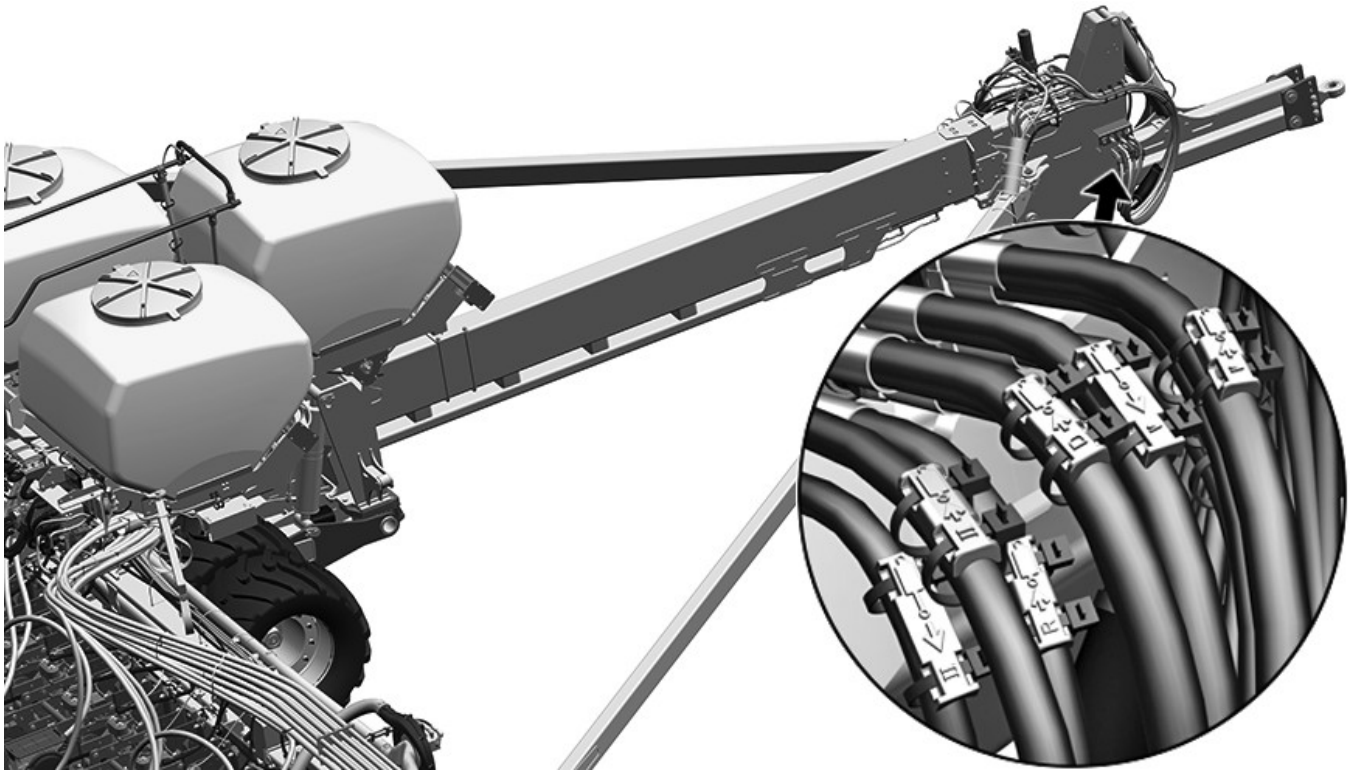
O sistema SeedStar™ é usado para controlar o acionamento de taxa variável.

ER40675,000092C-54-18MAY21

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Conexões do Trator e da Plantadeira

IMPORTANTE: Evite defeito no sistema. Para conectar as mangueiras hidráulicas à válvula de controle remoto (SCV), use as identificações conforme mostrado na imagem. Conectar as mangueiras nos conectores errados causa danos ao sistema hidráulico.



BM030226—UN—08APR19

Identificação das Mangueiras Hidráulicas

DB40 MaxEmerge™

- **VCR1:** Engate/Central Commodity System (CCS™)/ /Compressor
- **VCR2:** Seções Laterais/Telescópico/Cilindro da Plataforma/Cilindro das Rodas Centrais
- **VCR3:** Vácuo 1 e 2
- **VCR4:** Acionamento de Taxa Variável (VRD) ou Suplementação de Potência (PB)

DB40 ExactEmerge™

- **VCR1:** Engate/Central Commodity System (CCS™)/ /Compressor
- **VCR2:** Seções Laterais/Telescópico/Cilindro da Plataforma/Cilindro das Rodas Centrais
- **VCR3:** Vácuo 1
- **VCR4:** Vácuo 2

DB50 MaxEmerge™

- **VCR1:** Engate/Central Commodity System (CCS™)/ /Compressor
- **VCR2:** Seções Laterais/Telescópico/Cilindro da Plataforma/Cilindro das Rodas Centrais
- **VCR3:** Vácuo 1 e 2
- **VCR4:** Vácuo 3
- **VCR5:** Acionamento de Taxa Variável (VRD) ou Suplementação de Potência (PB)

DB50 ExactEmerge™

- **VCR1:** Engate/Central Commodity System (CCS™)/ /Compressor
- **VCR2:** Seções Laterais/Telescópico/Cilindro da Plataforma/Cilindro das Rodas Centrais
- **VCR3:** Vácuo 1
- **VCR4:** Vácuo 2
- **VCR5:** Vácuo 3

MaxEmerge™ é marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

DB74 MaxEmerge™

- **VCR1:** Engate/Central Commodity System (CCS™)/ /Compressor
- **VCR2:** Seções Laterais/Telescópico/Cilindro Auxiliar/Cilindro das Rodas Centrais
- **VCR3:** Cilindro da Unidade de Colheita
- **VCR4:** Vácuo 1 e 2
- **VCR5:** Vácuo 3 e 4
- **VCR6:** Acionamento de Taxa Variável (VRD) ou Suplementação de Potência (PB)

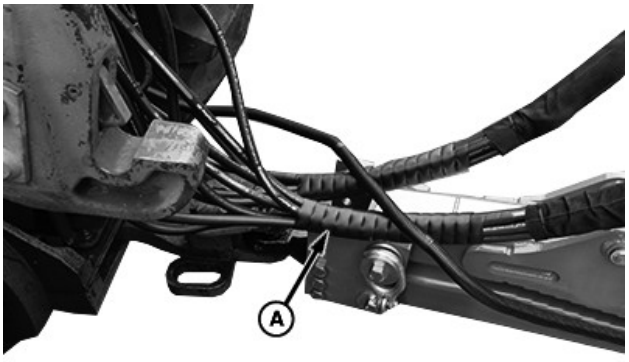
DB74 ExactEmerge™

- **VCR1:** Engate/Central Commodity System (CCS™)/ /Compressor
- **VCR2:** Seções Laterais/Telescópico/Cilindro da Plataforma/Cilindro das Rodas Centrais
- **VCR3:** Vácuo 1
- **VCR4:** Vácuo 2
- **VCR5:** Vácuo 3
- **VCR6:** Vácuo 4

DB90 MaxEmerge™

- **VCR1:** Engate/Central Commodity System (CCS™)/ /Compressor
- **VCR2:** Seções Laterais/Telescópico/Cilindro das Rodas Centrais
- **VCR3:** Cilindro da Unidade de Colheita
- **VCR4:** Vácuo 1 e 2
- **VCR5:** Vácuo 3 e 4
- **VCR6:** Acionamento de Taxa Variável (VRD) ou Suplementação de Potência (PB)

NOTA: Para obter mais informações sobre as funções hidráulicas, consulte Recomendações para Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento.

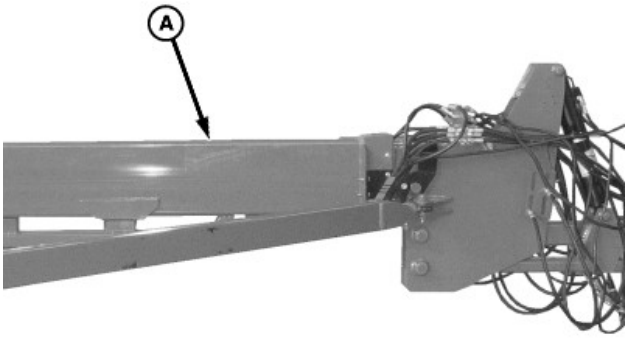


BML012203—UN—28JUL20

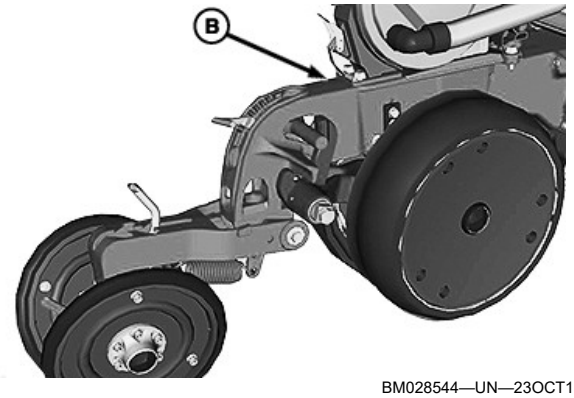
Após fazer as conexões entre a plantadeira e o trator, instale o tubo espiral (A) para fixar as mangueiras.

NN32476,0000285-54-16DEC20

Nivelamento do Tubo do Levante



A68031—UN—02JUL10



BM028544—UN—23OCT18

Verifique periodicamente se as estruturas do tubo do engate (A) e da unidade de plantio (B) estão paralelas ao solo durante a operação.

IMPORTANTE: Corresponda a barra de tração do trator com a manilha do implemento.

NOTA: Os ajustes são mais precisos quando realizados em condições de campo.

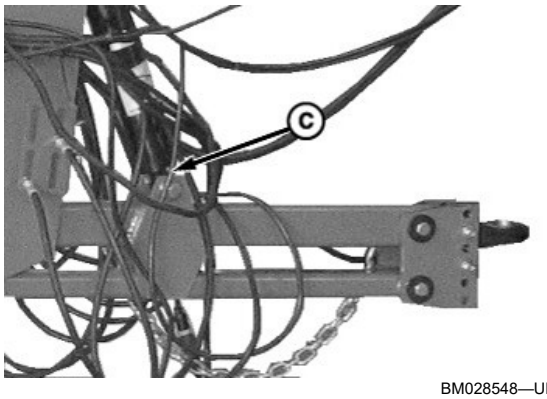
NOTA: Se a estrutura central da máquina estiver mais alta ou mais baixa que as seções laterais, ressincronize o sistema de elevação hidráulico. Eleve a máquina e segure a alavanca da válvula de controle remoto (VCR) por vários segundos para ressincronizar. Se a estrutura central da máquina estiver mais baixa que as seções laterais após a ressincronização, consulte Ajuste da Altura da Estrutura Principal seção Operação da Máquina--MaxEmerge™ 5.

1. Ajuste o sistema força descendente ajustável para a pressão zero.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

2. Abaixe a máquina sobre terreno nivelado.

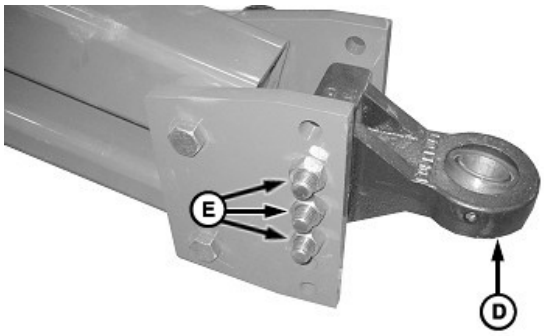


BM028548—UN—10NOV17

3. Retraia totalmente o cilindro do engate da barra de tração (C).
4. Eleve e abaixe a máquina.
5. Verifique se o tubo do engate está paralelo ao solo. Se o engate não estiver paralelo, proceda com as etapas restantes.
6. Coloque a plantadeira na posição de estacionamento. (Consulte Desacoplamento da Máquina nesta seção.)
7. Desconecte a manilha do trator.

IMPORTANTE: Para o modelo DB40, em alguns casos, a instalação da manilha nos furos inferiores não permite o acoplamento adequado ao trator. Se isso acontecer, é necessário usar os furos superiores. Para nivelar o DB40, consulte Uso do Cilindro de Levante da Barra de Tração na seção de Preparação da Plantadeira.

NOTA: Vire a manilha de cabeça para baixo para um ajuste pequeno. Mova a manilha para um novo furo para um ajuste grande.



BM028549—UN—10NOV17

8. Remova os parafusos e porcas (E) e reposicione a manilha (D) de maneira que o engate esteja paralelo ao solo quando reconectado ao trator.

IMPORTANTE: Os parafusos devem ser apertados antes que a carga seja colocada no levante para obter valores de torque precisos.

NOTA: Para melhorar a eficiência de corte da plantadeira, recomenda-se instalar a manilha (D) nos furos inferiores.

9. Aperte os parafusos e as porcas (E) de acordo com as especificações.

Parafusos — Especificação

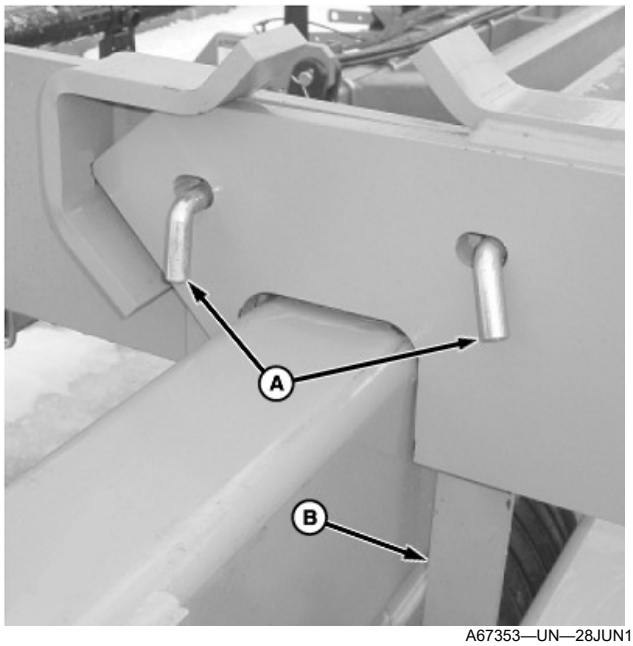
Parafusos e porcas de fixação da manilha do engate—Torque	680 N·m (501.5 lb·ft)

10. Acople o trator à barra de tração, desdobre a plantadeira e coloque na posição de plantio.
11. Retraia totalmente o cilindro da barra de tração.
12. Verifique se toda a extensão do tubo do engate está paralela ao solo. Se o levante não estiver paralelo, reposicione e aperte manilha até que o tubo do levante esteja paralelo.
13. Se a estrutura central da máquina ficar mais alta ou mais baixa que as seções laterais durante a operação, repita o procedimento.

K2F379Y,00000CA-54-26JUL20

Desacople a Máquina

CUIDADO: A lingueta pode chicotear para cima quando o pino da lança for removido. Para evitar ferimentos pessoais, sempre retraia a máquina e alivie a carga na lança antes de remover o pino.



A67353—UN—28JUN10

1. Retraia a máquina. (Consulte Desdobramento e Dobramento da Plantadeira na seção Operação da Máquina.)
2. Instale o suporte em U (B) como mostrado entre as placas do trinco das seções laterais e o fixe com pinos (A).
3. Instale travas de manutenção do cilindro sobre as rodas da estrutura principal.
4. Remova a trava do cilindro de levante da barra de tração (somente para Plantadeiras DB40).
5. Abaixe a máquina sobre as travas de manutenção.
6. Abaixe as rodas laterais até que toquem o solo e a lingueta se eleva da barra de tração.
7. Remova a corrente de segurança e o pino da lança.
8. Remova todos os chicotes elétricos e mangueiras hidráulicas.

ER40675,0000307-54-05MAR20

Preparo do Trator

Utilize o Manual do Operador do Trator



TS190—UN—17JAN89

Sempre consulte o Manual do Operador do trator para informações específicas detalhadas relativas à operação do seu equipamento.

As informações a seguir relacionadas a tratores usam os tratores John Deere para ilustrar os procedimentos de preparação, acoplamento e operação. Use o Manual do Operador do Trator para obter informações detalhadas, pois os procedimentos variam conforme o equipamento.

ER40675,0001042-54-05MAR20

Cálculo do Peso Mínimo do Trator para Transporte Rodoviário Seguro

CUIDADO: O uso de um trator que com lastro tenha menos do que o peso mínimo da plantadeira pode resultar na perda de controle e em acidentes pessoais graves ou morte.

CUIDADO: Não transporte a plantadeira em posição dobrada com produto nos tanques.

CUIDADO: Consulte sempre o manual do operador do trator para obter mais informações sobre transporte seguro.

Se uma carga rebocada for instalada na traseira do implemento, adicione o peso da carga rebocada ao peso total do implemento, antes de dividir por 1,5.

Fórmula: Peso total do implemento ÷ 1,5 = Peso mínimo do trator para transporte seguro

ER40675,00003DE-54-05MAR20

Contrapeso Dianteiro



CQ297976—UN—06FEB14

Lastreie corretamente todos os tratores para melhorar a estabilidade.

IMPORTANTE: Consulte o Manual do Operador do trator para obter mais informações sobre o uso de lastros.

ER40675,000102B-54-05MAR20

Colocação de Peso nas Rodas Traseiras

Não utilize líquido no interior, ou pesos de roda no exterior dos pneus traseiros do trator. A utilização de líquido ou pesos diminui a capacidade de transporte de carga dos pneus necessária ao transportar a máquina. Lastre todos os tratores devidamente.

OUO6064,0000108-54-21MAY10

Recomendação para os Pneus do Trator

Pneus traseiros duplos no trator são recomendados para proporcionar estabilidade e capacidade de transporte de carga quando a máquina estiver na posição dobrada para o transporte.

OUO6064,000010A-54-21MAY10

Ajuste do Espaçamento das Rodas do Trator

Tratores de Cultura em Linha

Ajuste os pneus (centro a centro da bitola) de acordo com a largura da linha especificada no trator OM, com base na largura da linha da plantadora DB comprada

ER40675,0001043-54-05MAR20

Verificação da Calibração dos Pneus

Aumentar a pressão dos pneus traseiros pode ser necessário para o aumento do transporte de carga. Após remover a plantadeira, retorne a pressão dos

pneus traseiros até o nível recomendado para uma tração ideal. Encha os pneus conforme recomendado pelo Manual do Operador do trator.

ER40675,0001044-54-05MAR20

Verificar Sistema Hidráulico do Trator

Para as instruções completas de operação do trator, consulte o Manual do Operador do seu trator.

O motor a vácuo e sistemas hidráulicos de acionamento de taxa variável são projetados para ser operados com sistemas hidráulicos de centro fechado. Tratores com detecção de carga ou sistemas hidráulicos por demanda de pressão são classificados como sistemas de centro fechado. O sistema hidráulico de centro aberto NÃO é compatível com esse sistema.

A pressão mínima de espera do trator necessária é de aproximadamente 15.513 kPa (155 bar) (2.250 psi), dependendo da configuração do chassi, velocidade de plantio e número de linhas.

A pressão de trabalho do sistema hidráulico é de 20.684 kPa (207 bar) (3000 psi). A pressão de ruptura do sistema hidráulico é de 82.737 kPa (827 bar) (12.000 psi).

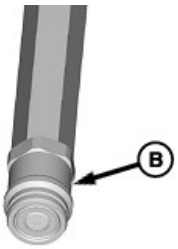
IMPORTANTE: Não use o trator com o sistema hidráulico de centro aberto para operar a máquina. Isso pode causar danos permanentes à bomba do trator.

ER40675,00002FF-54-05MAR20

Requisitos do Dreno da Caixa e do Motor Hidráulico



A85287—UN—09MAR15



A85597—UN—10MAR15

A—Acoplador do Dreno da Máquina
B—Conexão de Dreno do Trator

IMPORTANTE: Para evitar danos aos motores hidráulicos, equipe o trator com um acoplador de drenagem de baixa pressão. Instale o acoplador em uma porta com menos de 172 kPa (1.72 bar) (25 psi). Consulte a tabela Kits de Conexão de Dreno da Caixa.

Use os kits de conexão listados na tabela nos tratores John Deere. Se o kit de drenagem já estiver instalado, verifique se corresponde aos requisitos listados na tabela.

A mangueira de dreno da caixa do acoplador (A) deve ser acoplada em uma conexão de drenagem de baixa pressão antes de qualquer outra conexão de mangueira.

Peça um dos seguintes kits para os tratores John Deere. Para outros tratores, consulte o concessionário do trator para um kit de conexão apropriado.

Alguns motores hidráulicos são de alta pressão e baixa vazão. Os motores são projetados para operar em um sistema hidráulico de centro fechado. Não se recomenda conectar motores hidráulicos de alta pressão e baixa vazão em um sistema de centro aberto. Consulte seu concessionário John Deere ou um fornecedor de serviço qualificado para mais informações.

NOTA: Os kits de conexão John Deere incluem instruções de instalação.

Kits de Conexão do Dreno da Caixa[a]	
Modelo do Trator	**Número do kit**
Séries 7200, 7400, 7600, 7700, 7800 e 10	BA30218[b]
Séries 7720, 7820 e 7920	RE211441
Tratores de Chassi Pequeno e Premium Série 7030	RE228000
Tratores de Chassi Grande Série 7030	RE211441
Tratores Série 7R	RE327561
8000, 8000T, 8010, 8010T, 8020, 8020T, 8030 e 8030T Séries 8R e 8RT (ao longo de 2014)	RE222721
Séries 8R e 8RT (2014 e posterior)	RE327561
Séries 9000, 9000T, 9010, 9010T, 9020, 9020T, 9030 e 9030T	RE218665
Tratores da Série 9R (trator com apenas um eixo de redução simples.) (015000-)	BRE10112
Tratores da Série 9R (trator com apenas um eixo de redução dupla.) (015000-)	BRE10113
Tratores da série 9RT (906.000 -)	BRE10115
Tratores das Séries 9RX	BRE10114

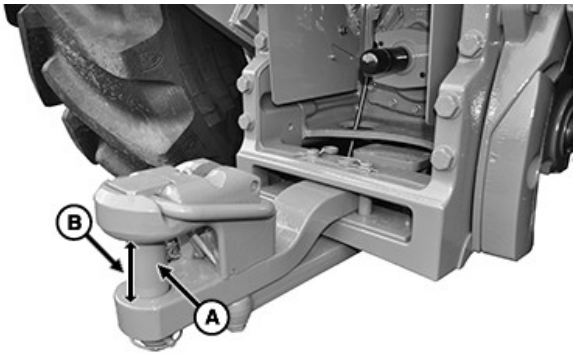
[a] *Todos os kits disponíveis estão mostrados. Combine o kit com o trator.*
[b] *Encomende pelo serviço de peças.*

ER40675,0000F95-54-05MAR20

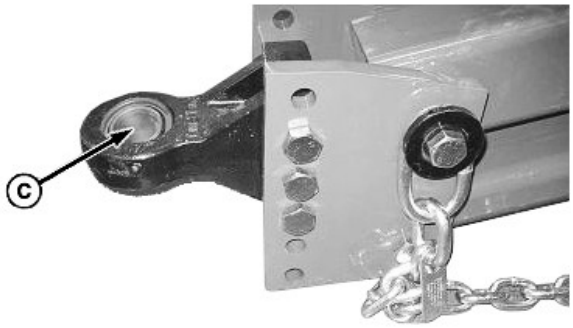
Determinação de Compatibilidade da Barra de Tração do Trator e do Garfo do Implemento

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Corresponda a barra de tração do trator com a manilha do implemento. Consulte o Manual do Operador do trator para informações específicas sobre a barra de tração.

Não exceda a capacidade de carga vertical estática da barra de tração do trator. Consulte a seção Especificações para obter informações sobre carga vertical, e consulte o manual do trator para obter informações sobre os limites da barra de tração e sobre suportes para trabalhos pesados.



BM029929—UN—08DEC18



CQ298100—UN—07MAY14

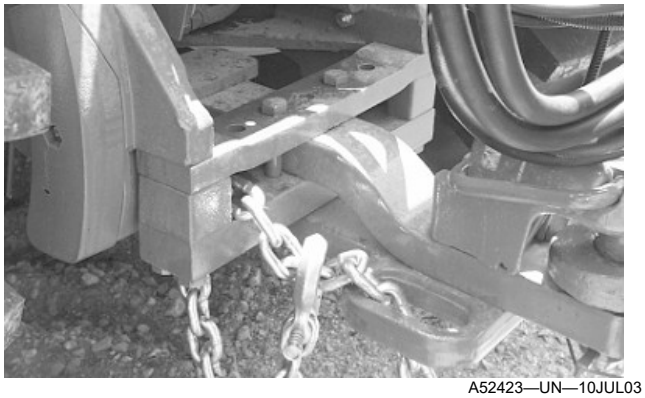
A—Pino da Barra de Tração
B—Abertura da Barra de Tração
C—Fenda

Corresponda a barra de tração do trator com a manilha do implemento. A única exceção é um garfo de categoria 4 usado com uma barra de tração de categoria 3 de 90 mm (3.54 in.) de abertura. Nunca exceda os limites de carga vertical.

Compatibilidade da barra de tração e do garfo					
	Barra de Tração do Trator		Garfo do implemento		
Categoria da Barra de Tração e Garfo	Diâmetro do Pino (A) da Barra de Tração em mm (in)	Abertura (B) da Barra de Tração em mm (in)	Comprimento da Ranhura (C) em mm (in)	Largura da Ranhura (C) em mm (in)	Espessura do garfo em mm (in)
3	38 (1.50)	70—90 (2.75—3.54)	41—66 (1.61—2.60)	41 (1.61)	48 (1.89)
4	51 (2.00)	90 (3.54)	55—70 (2.17—2.75)	55 (2.17)	50 (1.97)
5	70 (2.75)	100 (3.94)	73—85 (2.87—3.35)	73 (2.87)	60 (2.36)

ER40675,00003DF-54-05MAR20

Instalação do Apoio da Barra de Tração em Tratores da Série 9000 (Somente para DB90)



A52423—UN—10JUL03

Um apoio da barra de tração para trabalhos pesados de Categoria 5 é necessário nos tratores da série 9000 da John Deere quando acoplado a plantadeiras DB.

Consulte seu Manual do Operador do trator ou Instruções de Pré-Entrega do trator para instalação do apoio da barra de tração para trabalhos pesados.

ER40675,0000D06-54-05MAR20

Ajustes Recomendados do Trator

Consulte o Manual do Operador do Trator para obter as instruções operacionais completas.

Configurações do trator			
Item a ajustar	**DB40**	**DB50, DB74**	**DB90**
Distância Entre a Barra de Tração e o Solo	430 mm (17 in)		
Posição da barra de tração	Centralizada na posição curta		
Apoio da Barra de Tração	Suporte da barra de tração instalado		
Categoria da barra de tração	Categoria 4 ou Categoria 3 do Serviço Pesado	Categoria 4 ou Categoria 5	Categoria 5
Lastro do Pneu	Limite o líquido ou o peso de ferro fundido nos pneus traseiros[ab].		
Requisitos hidráulicos do trator	Somente Sentro Fechado Pressão de trabalho - 20 684 kPa (207 bar) (3000 psi)		
Pressões dos Pneus	Consulte o manual do operador do trator		
Controles Hidráulicos	Consulte Recomendações de Conexões Hidráulicas na seção Acoplamento e Desacoplamento		

[a]São recomendados pneus traseiros duplos para o trator, a fim de proporcionar estabilidade e capacidade de transporte de carga, especialmente quando a máquina estiver dobrada para transporte.
[b]Para levar a máquina até o transporte, limite o líquido ou os pesos de ferro fundido nas rodas traseiras do trator, já que a capacidade de transporte de carga dos pneus será reduzida.

ER40675,0000970-54-12MAR20

Uso inicial do Central Commodity System (CCS™)

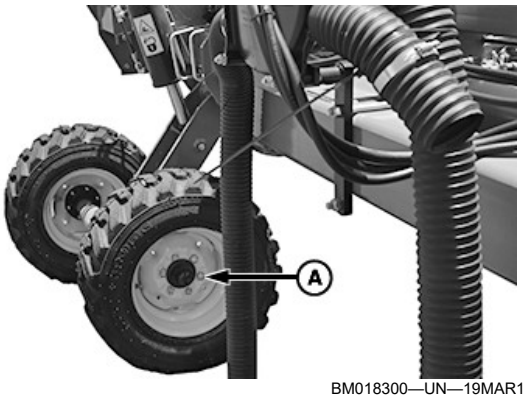
A primeira vez em que um tanque graneleiro de sementes novo for usado, aplique uma camada fina de talco para revestir o fundo do tanque de sementes. Misture o triplo de talco aos primeiros dois ou três bushels de semente. (Consulte a seção Lubrificação do Dosador). Isso fornece o CCS™ e às mangueiras uma camada protetora de resistência ao acúmulo de revestimentos de sementes.

ER40675,0000F8D-54-05MAR20

Verificação do torque dos parafusos

Rodas da Seção Lateral Externa

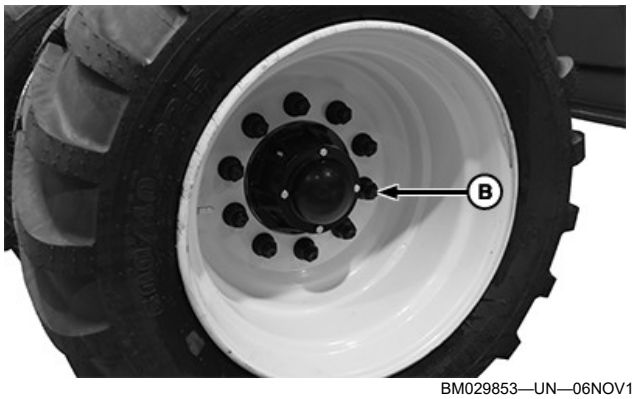
Aperte os parafusos da roda da asa externa e as porcas na seguinte ordem de acordo com a especificação.



BM018300—UN—19MAR19

Rodas da seção lateral externa

1. Aperte os parafusos das rodas das seções laterais externas (A).



BM029853—UN—06NOV18

Rodas da seção lateral externa do lado esquerdo equipadas com sensor de movimento

NOTA: As porcas da roda da seção lateral esquerda (B) são usadas apenas na roda da seção lateral esquerda externa quando equipadas com sensor de movimento.

2. Aperte as porcas da roda da asa esquerda (B).



BML018969—UN—17JUN21

Rodas da seção lateral externa

3. Aperte as porcas das rodas da asa externa (C).

Especificação

Parafusos e Porcas da Roda da Seção Lateral—Torque. . . . . 176 N·m (130 lb·ft)

Centralize as rodas



BM029855—UN—19MAR19

Rodas da Estrutura Central

Aperte as porcas da roda central (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas da Roda Central—Torque. . . . . 881 N·m (650 lb·ft)

Aperte os parafusos e porcas do pneu e aro à extensão (B) de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos e porcas do pneu e aro à extensão—Torque. . . . . 339 N·m (250 lb·ft)

ER40675,0000F8E-54-18JUN21

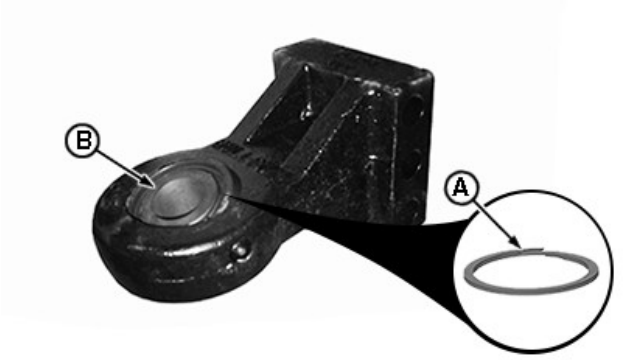
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Substituição da Bucha da Articulação—Somente DB40

No DB40, é possível trabalhar com barra de tração categoria 4 ou de trabalho pesado categoria 3.

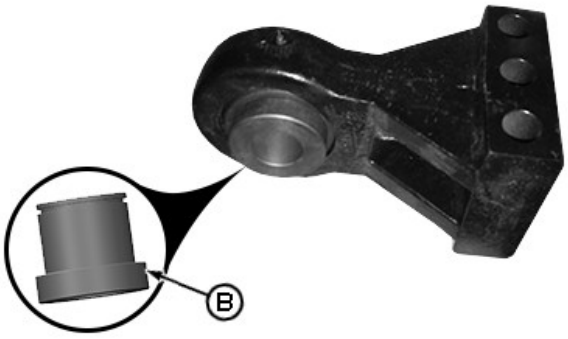
IMPORTANTE: Consulte Determinação da Barra de Tração do Trator e Compatibilidade da Manilha do Implemento na seção de Preparação do Trator para determinar a configuração correta.

NOTA: A mudança da bucha de articulação é necessária de acordo com a categoria da barra de tração utilizada.



CQ298420—UN—24FEB15

1. Remova o anel elástico (A).

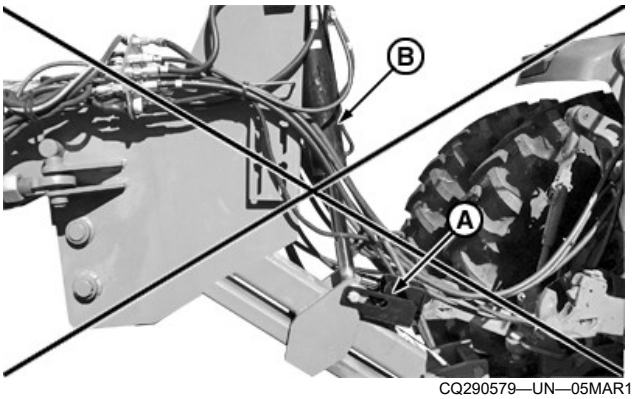


CQ298421—UN—24FEB15

2. Remover bucha (B).
3. Instale a bucha com a categoria correta e trave com um anel de retenção.

ER40675,0000301-54-06MAR20

Use a trava do cilindro da barra de tração da lança



CQ290579—UN—05MAR15

NOTA: Enquanto o plantio estiver sendo feito, não é recomendado o uso do cilindro da barra de tração da lança (B) aberto sem a trava (A). Se o cilindro não estiver travado ele se estenderá totalmente e o alinhamento entre o solo e a plantadeira será perdido.



CQ290580—UN—05MAR15

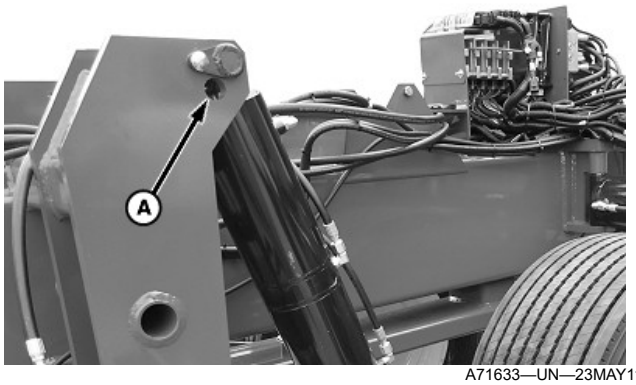
NOTA: O comprimento (X) deve ser o mesmo na dianteira e na traseira da estrutura da plantadeira. Uma variação pequena é permitida mas a estrutura da plantadeira e o solo devem estar alinhados.

Para obter mais informações, consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento.

ER40675,0000302-54-06MAR20

Ajuste da altura do chassi principal

NOTA: As condições do solo afetam a altura da estrutura. As rodas da seção lateral podem ser ajustadas de forma diferente das rodas da estrutura central devido à variação de acessórios e das configurações da estrutura.

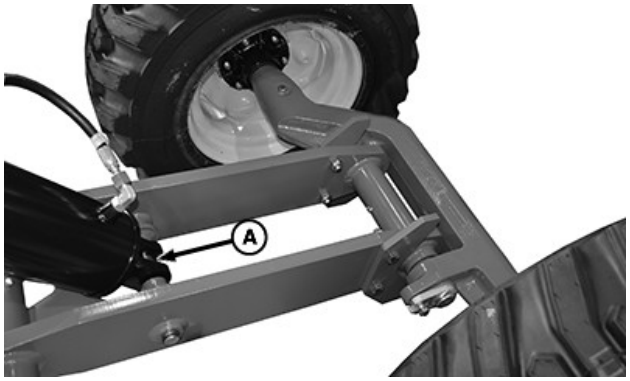


A71633—UN—23MAY11

Para aumentar a altura da estrutura principal em condições nas quais a estrutura principal está abaixo das seções laterais, mova o pino do cilindro de transporte para o furo (A).

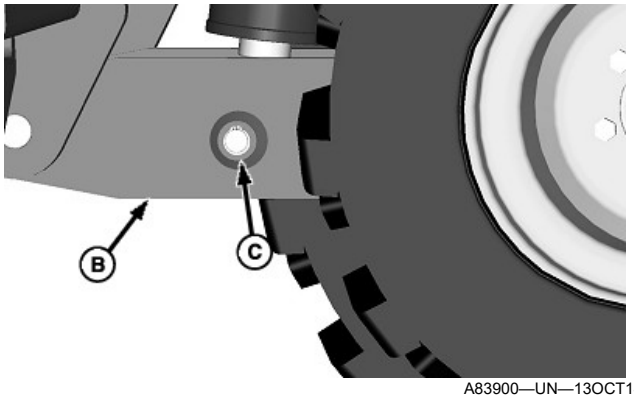
ER40675,00003B4-54-08MAR19

Ajuste da altura do chassi da seção lateral



BM029829—UN—01NOV18

Se a altura da estrutura for diferente entre a estrutura central e as estruturas da seção lateral, ajuste a manilha roscada (A) no cilindro da roda da seção lateral.



A83900—UN—13OCT14

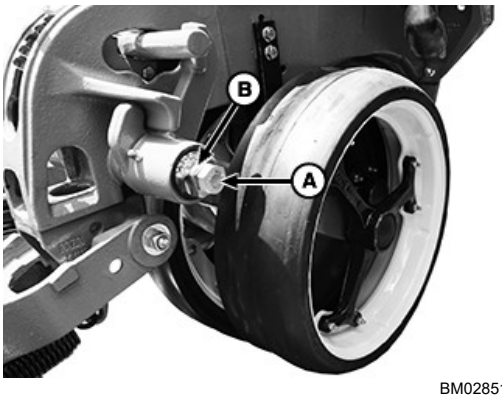
Se for necessário mais ajuste, instale o suporte da roda (B).

NOTA: A localização do pino (C) não está centralizada no suporte que permite o ajuste, invertendo a orientação de montagem.

ER40675,00003D0-54-14MAR19

Ajuste da Roda Calibradora de Profundidade

Para evitar travamento durante o plantio, a roda calibradora de profundidade deve tocar levemente o disco de sementes.



BM028513—UN—14NOV18

1. Solte o parafuso (A) em aproximadamente 1/2 volta.
2. Gire a bucha (B) no sentido horário para posicionar a roda calibradora de profundidade mais próximo do disco de sementes ou no sentido anti-horário para separá-lo.

NOTA: O contato excessivo da roda calibradora de profundidade com o disco de sementes faz com que a roda gire para cima. Se isso ocorrer, gire a bucha no sentido anti-horário para remover a pressão.

3. Aperte o parafuso (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

4. Repita o procedimento para todas as linhas de plantio.

K2F379Y,00000CB-54-27JUL20

Pressão de Inflação de Pneus

Pressão dos Pneus			
Tamanho do Pneu	**kPa**	**bar**	**psi**
Pneus da Estrutura Central DB40 e DB50 400/55 R22.5	621	6,2	90
Pneus da Estrutura Central DB90 400/55 R22.5 (Se Equipado)	621	6,2	90
Pneus da Estrutura Central DB90 600/40 R22.5 (Padrão)	552	5,5	80
Pneus da Estrutura Central DB74 600/40 R22,5	552	5,5	80
Pneus do Chassi Lateral Todas as Máquinas 330/55 R16,5	413	4,1	60

ER40675,0000971-54-11FEB20

Geração de Energia do Trator — Somente para ExactEmerge™

Geração de energia do trator



A87733—UN—21SEP15

O alternador fornece energia para os motores do dosador de sementes.

O eixo da TDP (TDP) do trator deve ser acionado e a rotação do motor deve estar acima de 1100 rpm para uma operação adequada, bem como para resposta dos dosadores de sementes.

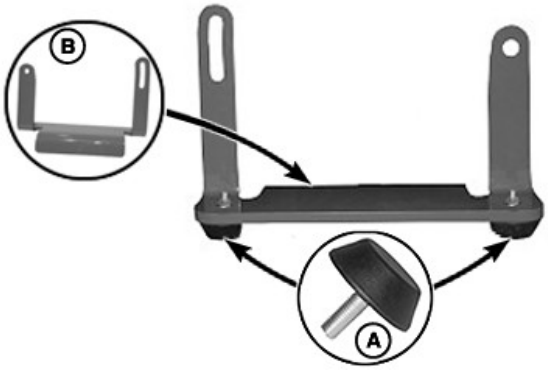
Verifique se todos os chicotes elétricos estão conectados ao alternador e ao trator. O chicote elétrico do alternador fornece a energia principal. Os outros chicotes elétricos conectam o monitoramento do trator e outras funções. (Consulte o manual de operação do sistema do SeedStar™.)

ER40675,000036A-54-06MAR20

(Instalação do Sistema de Geração de Energia do Trator em Tratores John Deere 8R)

NOTA: Os suportes do sistema de geração de energia fazem parte dos componentes da plantadeira.

1. Estacione o trator em terreno plano, engate o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.



BM018303—UN—19MAR19

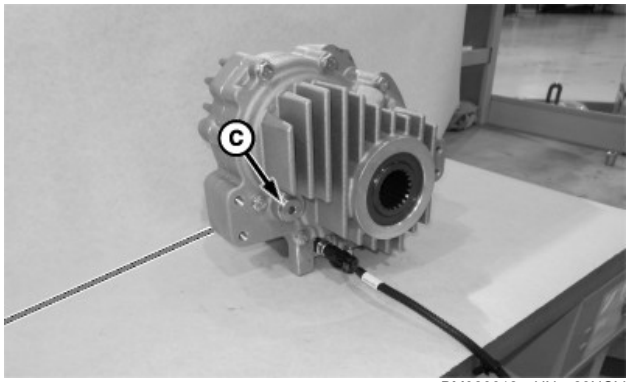
2. Dentro do kit, identifique o suporte (B) que corresponde à estrutura do trator.

NOTA: Somente um estilo de um suporte de apoio é representado na imagem. Outras instalações de suporte de apoio são similares.

3. Instale as bases de borracha (A).

IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Não apoie o peso da caixa de engrenagens sobre o sensor.

IMPORTANTE: Evite danos à caixa de engrenagens ao verificar o nível de óleo.



BM028612—UN—28NOV17

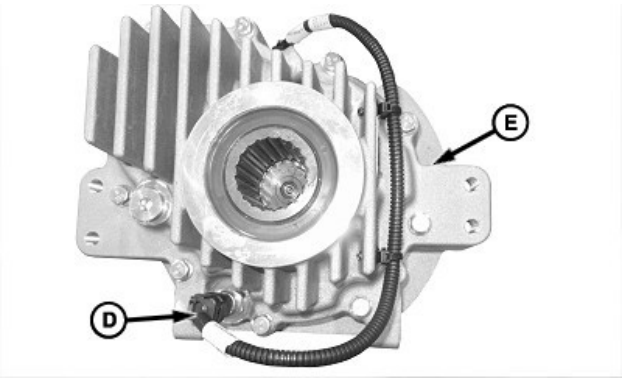
4. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado). Remova o plugue (C).
5. Verifique o nível de óleo na caixa de engrenagens.
6. Encha a caixa de engrenagens com óleo Hy--Gard™ até que esteja nivelado com a parte inferior do orifício de enchimento.

Especificação	
Caixa de Engrenagens Geração de Energia do Trator—Capacidade	0,5 l (0.11 gal)

7. Instale o bujão (C).

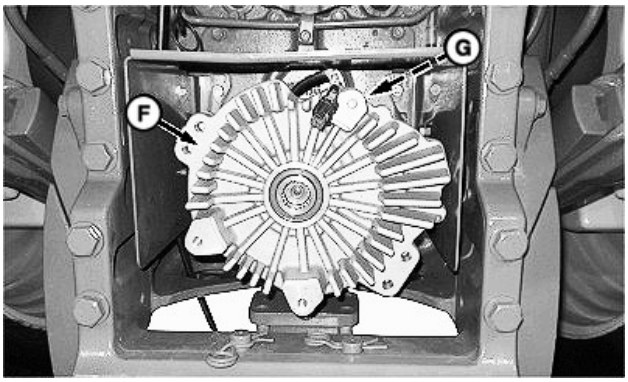
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Hy-Gard é uma marca registrada da Deere & Company



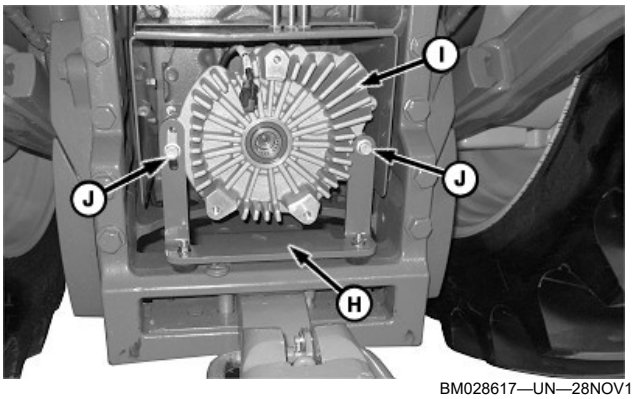
BM028615—UN—28NOV17

8. Instale o chicote elétrico de temperatura (D) na caixa de engrenagens (E).



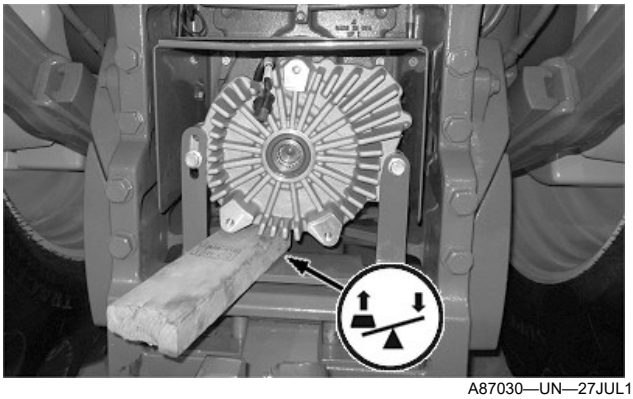
BM028616—UN—28NOV17

9. Com o chicote elétrico de temperatura posicionado atrás da caixa de engrenagens, conforme mostrado, instale a caixa de engrenagens (F) no eixo da TDP (TDP) (G).



BM028617—UN—28NOV17

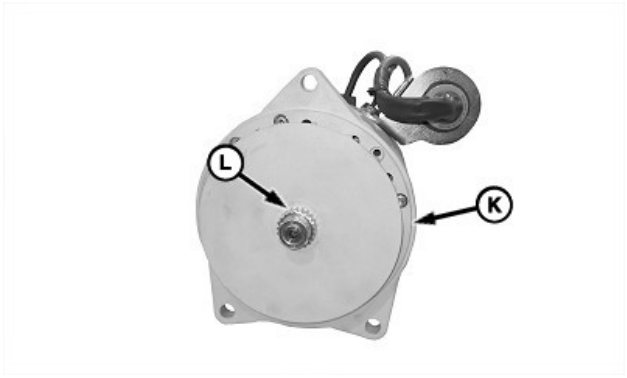
10. Alinhe o suporte (H) com a caixa de engrenagens (I).
11. Instale e aperte levemente os parafusos (J). Deixe--os soltos o suficiente para o ajuste da caixa de engrenagens.
12. Erga levemente um pouco a caixa de engrenagens, empurre para baixo o suporte de apoio do pé e, em seguida, aperte os parafusos (J).



A87030—UN—27JUL16

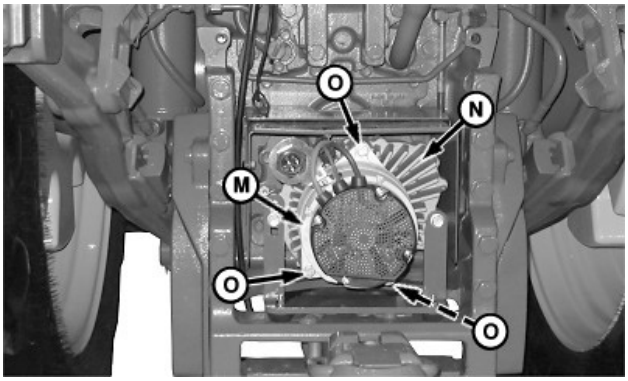
13. Remova o dispositivo de levantamente.

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que ocorrer primeiro.



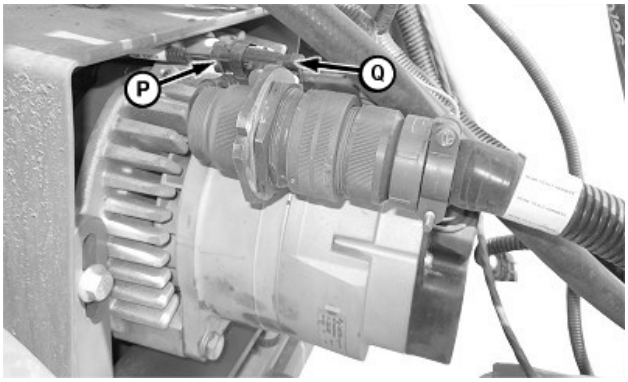
BM028618—UN—28NOV17

14. Lubrifique a engrenagem (L) do alternador (K) com o lubrificante especificado toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que vier primeiro. (Consulte a seção Lubrificação.)



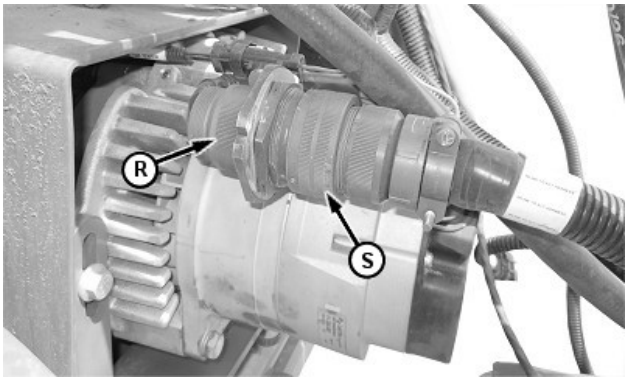
BM028619—UN—28NOV17

15. Instale o alternador (M) na caixa de engrenagens (N) usando os parafusos (O).



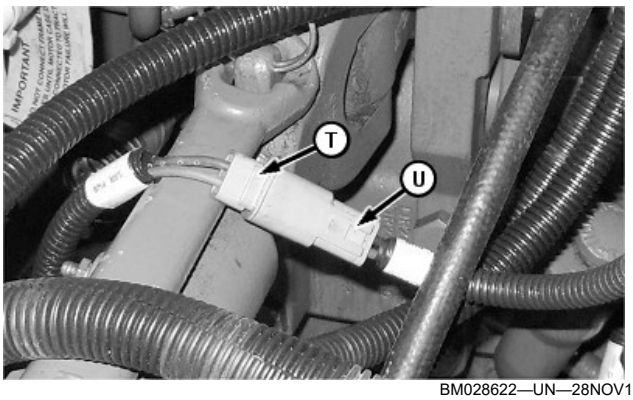
BM028620—UN—28NOV17

16. Conecte o conector do chicote elétrico de temperatura (Q) ao conector do alternador (P). (DB40 e DB50)



BM028621—UN—28NOV17

17. Conecte o chicote de geração de energia (S) ao conector do alternador (R).



BM028622—UN—28NOV17

18. Conecte o chicote elétrico de ENTRADA DE ENERGIA (T) do gerador ao chicote elétrico da plantadeira (U) do anteparo da plantadeira.

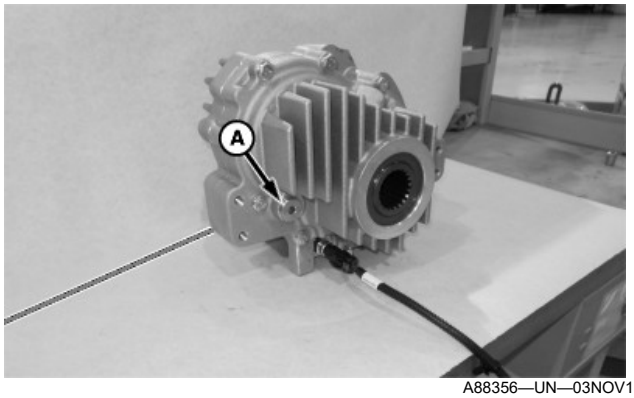
NN32476,000026D-54-08AUG22

Instalação do Sistema de Geração de Energia em Tratores 9R e 9RX John Deere

1. Estacione o trator em terreno plano, engate o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.

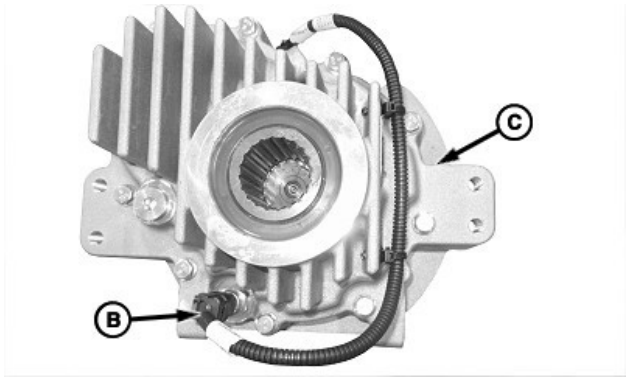
IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Não apoie o peso da caixa de engrenagens sobre o sensor.

IMPORTANTE: Evite danos à caixa de engrenagens ao verificar o nível de óleo.



A88356—UN—03NOV15

2. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado). Remova o bujão (A).
3. Verifique o nível do óleo na caixa de engrenagens.
4. Encha a caixa de engrenagens com aproximadamente 0,5 L (17 fl oz) de óleo ou até que o óleo esteja nivelado com a parte inferior do furo. (Consulte a seção Lubrificação.)
5. Instale o bujão (A).

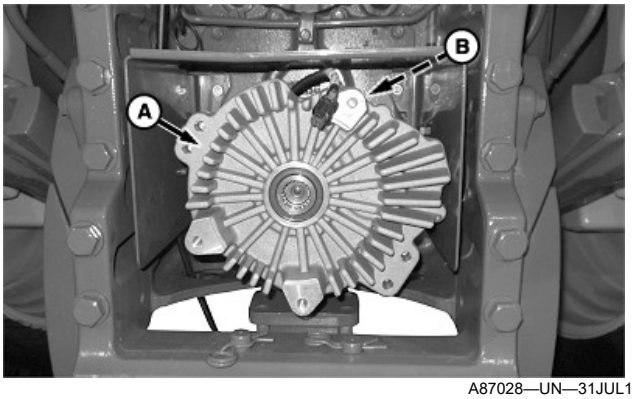


BM044776—UN—10SEP19

6. Instale o chicote elétrico da temperatura (B) na caixa de engrenagens (C).

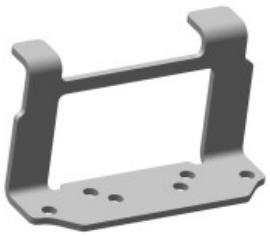
Instalação em Tratores com Barra de Tração Fixa

NOTA: As imagens neste procedimento têm as peças removidas para melhor visualização.



A87028—UN—31JUL15

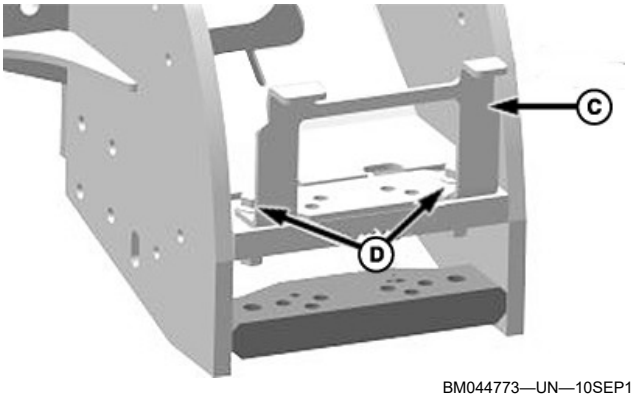
1. Com o chicote elétrico posicionado atrás da caixa de engrenagens, conecte a caixa de engrenagens (A) ao eixo da tomada de potência (TDP) (B).



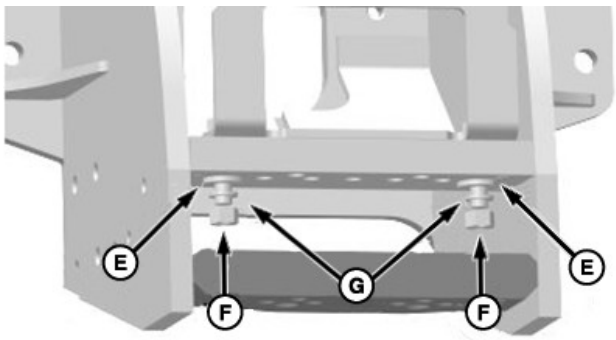
A99938—UN—15MAR18

Suporte Fixo da Barra de Tração

2. Localize o suporte fornecido.

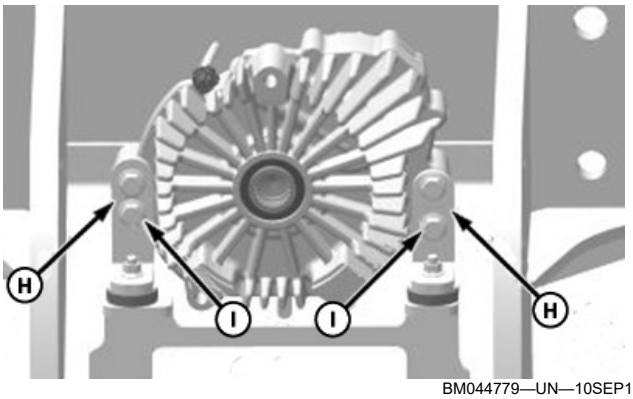


BM044773—UN—10SEP19



BM044778—UN—10SEP19

3. Instale o suporte fixo da barra de tração (C) usando os parafusos (D), as arruelas (E e G) e as porcas (F).



BM044779—UN—10SEP19

4. Instale os suportes (H) com os parafusos (I).

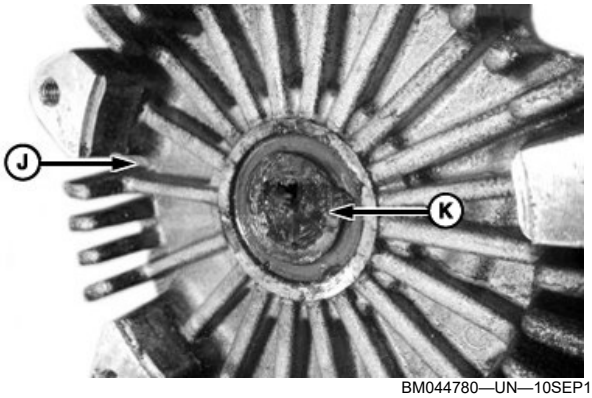
NOTA: Deixe os parafusos do suporte de apoio (I) frouxos o suficiente para o ajuste da caixa de engrenagens.

5. Puxe levemente para cima a caixa de engrenagens enquanto empurra para baixo os suportes de apoio (H). Aperte os parafusos do suporte de montagem (I) conforme a especificação.

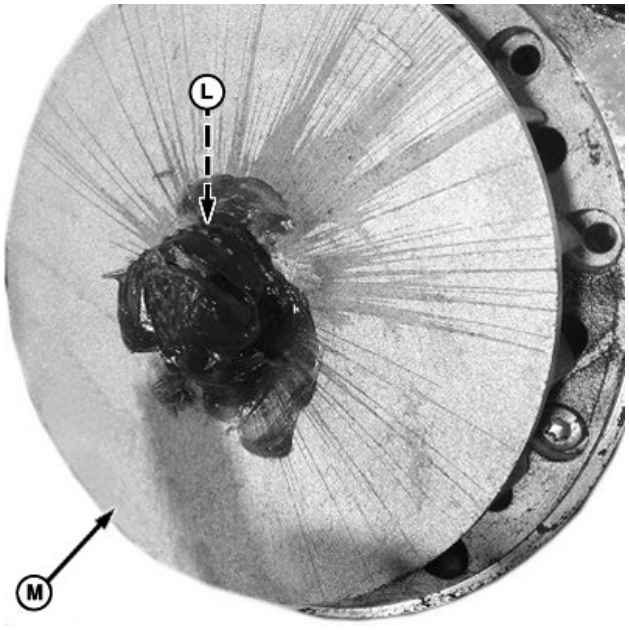
Especificação

Parafusos do Suporte de Montagem—Torque (seco)	70 N·m (52 lb·ft)

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

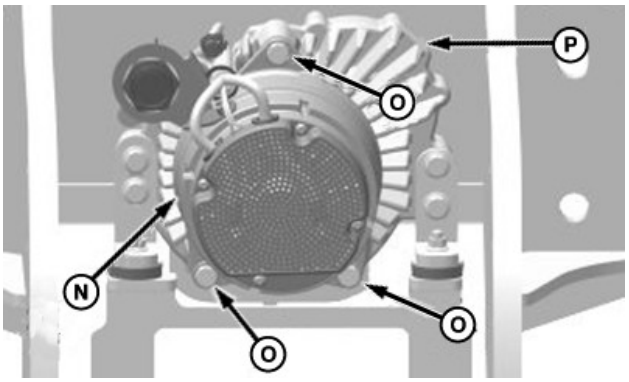


BM044780—UN—10SEP19



BM044781—UN—10SEP19

6. Aplique lubrificante na cavidade (K) na caixa de engrenagens (J). Aplique um valor igual à engrenagem (L) no alternador (M). (Consulte a seção Lubrificação para mais informações.)

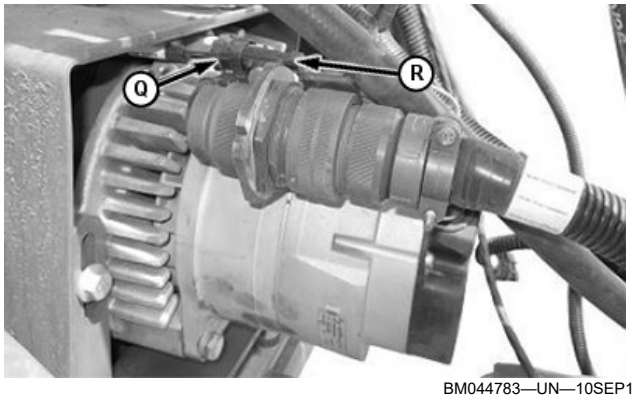


BM044782—UN—10SEP19

7. Fixe o alternador (N) à caixa de engrenagens (P) usando os parafusos (O). Aperte de acordo com a especificação.

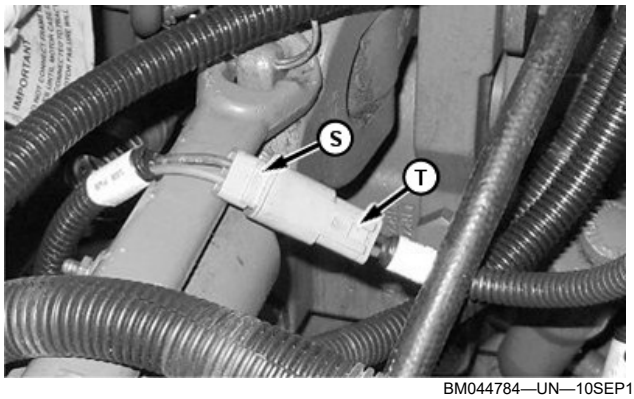
Especificação

Parafusos do Alternador—Torque (seco)	70 N·m (52 lb·ft)



BM044783—UN—10SEP19

8. Conecte o chicote elétrico de temperatura (Q).
9. Conecte o chicote elétrico da geração de energia (R).



BM044784—UN—10SEP19

10. Conecte o chicote elétrico POWER IN (S) do gerador ao chicote elétrico auxiliar do implemento (T) a partir do anteparo do implemento.

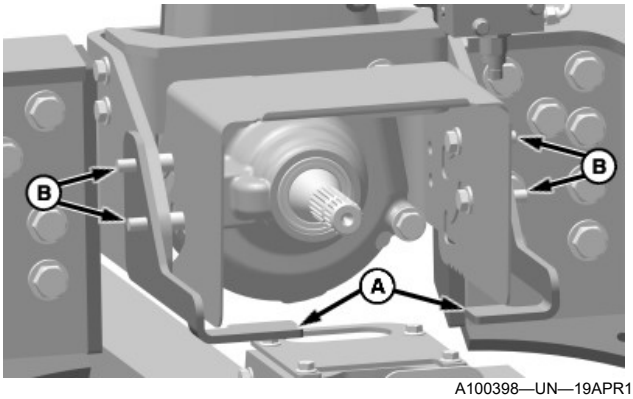
Instalação em Tratores com Barra de Tração de Amplo Balanço



A99940—UN—15MAR18

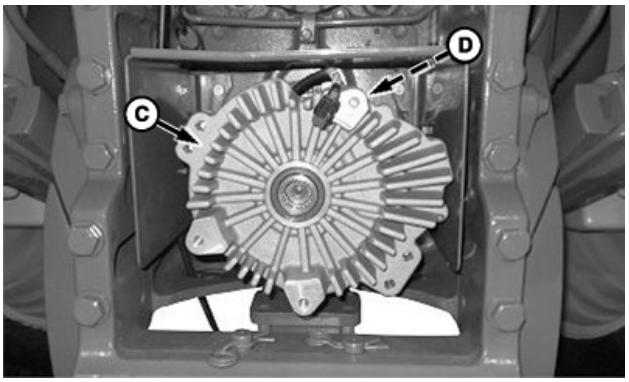
Suportes da Barra de Tração de Amplo Balanço

1. Localize os suportes fornecidos.



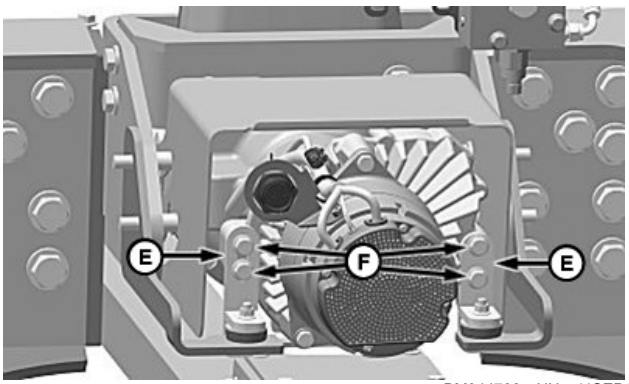
A100398—UN—19APR18

2. Instale os suportes (A) usando os parafusos mais longos fornecidos (B).



BM044785—UN—10SEP19

3. Com o chicote elétrico posicionado atrás da caixa de engrenagens, conecte a caixa de engrenagens (C) ao eixo da tomada de potência (TDP) (D).



BM044786—UN—11SEP19

4. Instale os suportes (E) com os parafusos (F).

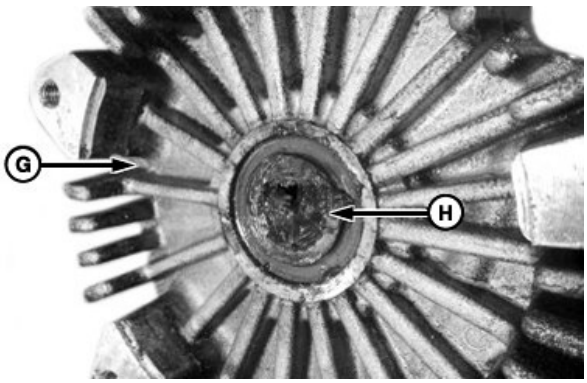
NOTA: Deixe os parafusos (F) ligeiramente soltos o bastante para o ajuste da caixa da engrenagem.

5. Puxe levemente para cima a caixa de engrenagens enquanto empurra para baixo os suportes de apoio (E). Aperte os parafusos do suporte de montagem (F) conforme a especificação.

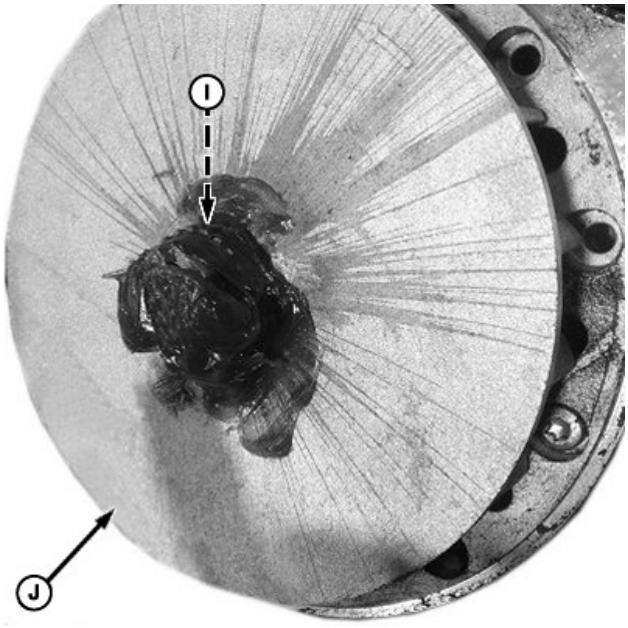
Especificação

Parafusos do Suporte de Montagem—Torque (seco)	70 N·m (52 lb·ft)

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

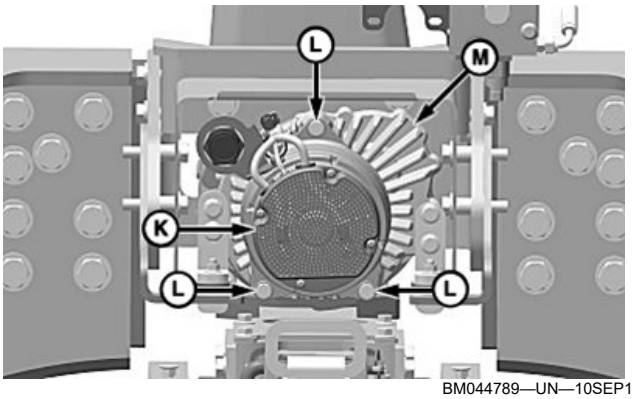


BM044787—UN—10SEP19



BM044788—UN—10SEP19

6. Aplique lubrificante na cavidade (H) na caixa de engrenagens (G). Aplique um valor igual à engrenagem (I) no alternador (J). (Consulte a seção Lubrificação para mais informações.)



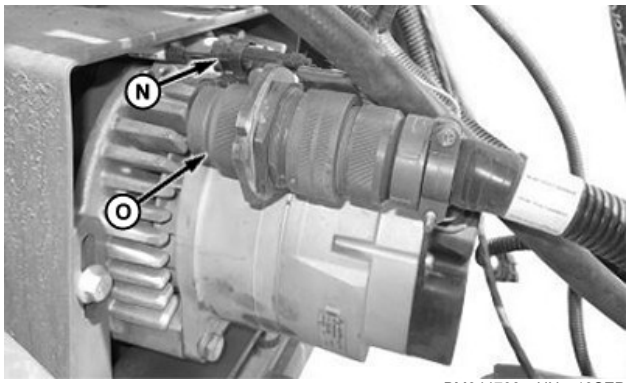
BM044789—UN—10SEP19

7. Fixe o alternador (K) à caixa de engrenagens (M)

usando os parafusos (L). Aperte de acordo com a especificação.

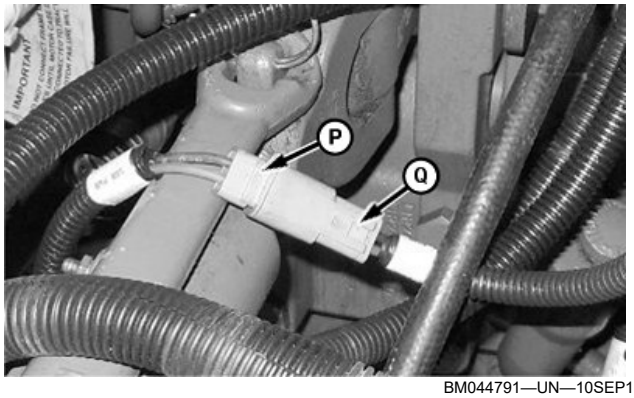
Especificação

Parafusos do Alternador—Torque (seco)	70 N·m (52 lb·ft)



BM044790—UN—10SEP19

8. Conecte o chicote elétrico de temperatura (N).
9. Conecte o chicote elétrico da geração de energia (O).



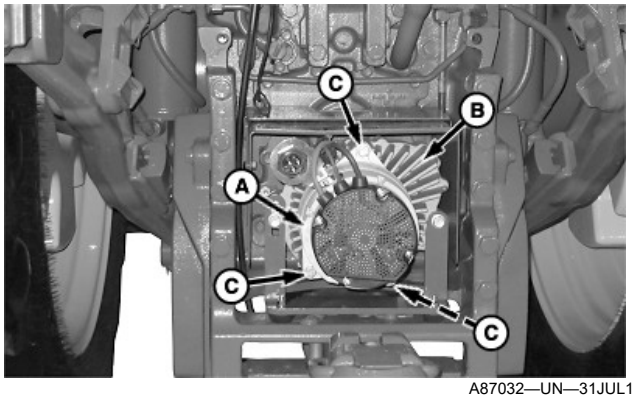
BM044791—UN—10SEP19

10. Conecte o chicote elétrico POWER IN (P) do gerador ao chicote elétrico auxiliar do implemento (Q) a partir do anteparo do implemento.

TS95756,0000C2A-54-06MAR20

Remoção do sistema de geração de energia do trator

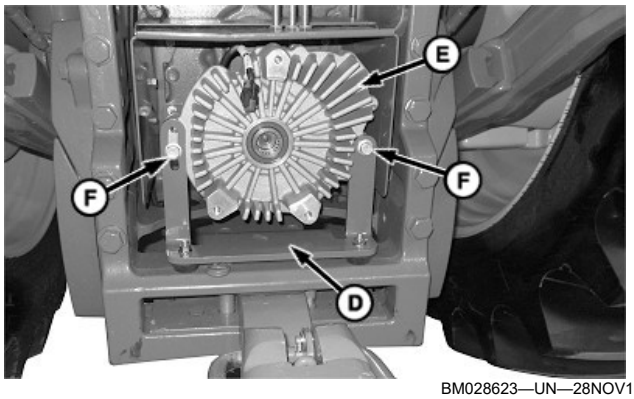
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Mantenha as blindagens do trem de acionamento em seus lugares.



A87032—UN—31JUL15

1. Remova os parafusos (C) e o alternador (A) da caixa de engrenagens (B).

IMPORTANTE: Proteja o sensor de temperatura contra danos durante a remoção ou armazenamento.



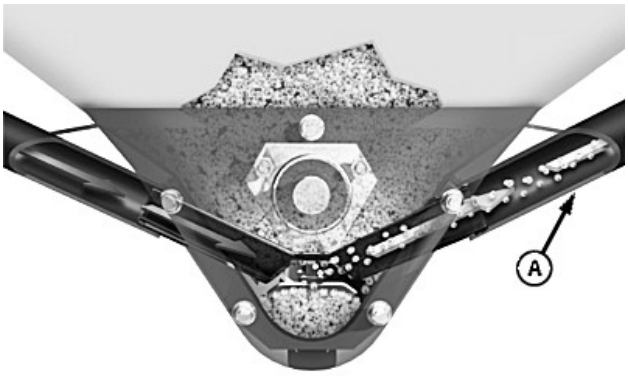
BM028623—UN—28NOV17

NOTA: Deixe o suporte (D) conectado a menos que haja interferência com outros implementos.

2. Solte os parafusos (F) e remova a caixa de engrenagens (E) do trator.
3. Instale quaisquer componentes removidos anteriormente ao instalar a geração de potência do trator.

ER40675,000036D-54-08MAR19

Operação de distribuição de sementes do Central Commodity System (CCS™)



A53379—UN—20NOV03

Tratamentos de sementes, condições do campo, umidade e tamanho das sementes alteram a pressão da ventoinha necessária para distribuir sementes em todas as linhas. É necessária lubrificação com talco ou grafite em TODAS as culturas para lubrificar a semente. Sementes quimicamente tratadas exigem 2 a 3 vezes a taxa de lubrificação para evitar entupimento. Ao trocar de cultura, use a configuração inicial encontrada em Configuração da Pressão do Tanque de Distribuição de Sementes do Central Commodity System (CCS™) nesta seção antes de ajustar com as condições de campo.

Geralmente, esse sistema trabalha melhor usando o ajuste de pressão mais baixo possível para distribuir sementes por todas as unidades de linha.

Algumas variedades de sementes de peso leve, como por exemplo sorgo, milho de pipoca pequeno e sementes de algodão pequenas são apanhados muito facilmente pelos bicos. As inserções dos bicos são instaladas acima dos bicos para restringir a abertura, limitando a quantidade de sementes apanhadas. As inserções do bico permitem um fluxo de sementes leves em taxas ótimas e pressões razoáveis, garantindo uma distribuição de sementes confiável para todas as linhas.

IMPORTANTE: Evite danificar o motor hidráulico e a tampa do tanque. Não exceda 24 pol. de água na pressão do tanque no manômetro.

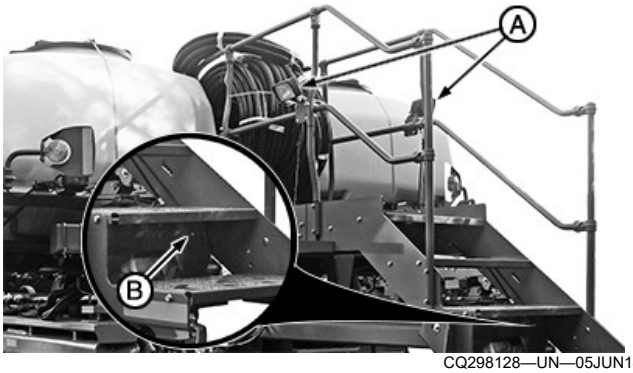
1. Quedas aleatórias na população que duram curtos períodos (5-20 segundos) indicam que o sistema não está mantendo o fluxo de semente adequado.
2. Verifique se os dosadores e o sistema a vácuo estão funcionando adequadamente antes de regular o sistema CCS™.
3. Aumente a pressão em incrementos de 2 polegadas até que as quedas aleatórias de população cessem.
4. Se o monitor emitir um aviso de linha com Falha, primeiramente determine se a falha é causada por acúmulo ou entupimento.
5. Corrija o acúmulo no bico e o entupimento da mangueira de distribuição de sementes (A). (Consulte Acúmulo e Obstrução do Sistema (CCS™) na seção Central Commodity System.)

ER40675,0000ADB-54-06MAR20

Operação das luzes de abastecimento do tanque

NOTA: As luzes de trabalho do trator devem estar ligadas para que as luzes de abastecimento funcionem.

Não transporte a máquina com as luzes de campo ou de abastecimento acesas.



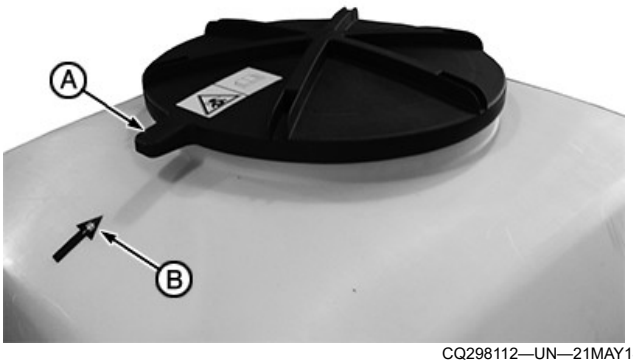
CQ298128—UN—05JUN14

Com as luzes de trabalho do trator acesas, as luzes de abastecimento (A) podem ser operadas pelo interruptor das luzes de abastecimento (B).

ER40675,0000310-54-06MAR20

Operação das Tampas dos Tanques

⚠ CUIDADO: Não abra as tampas quando o soprador do central commodity system (CCS™) estiver em funcionamento. As tampas e produtos químicos perigosos poderão ser lançados na face e as linhas de sementes entupirão..



CQ298112—UN—21MAY14

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

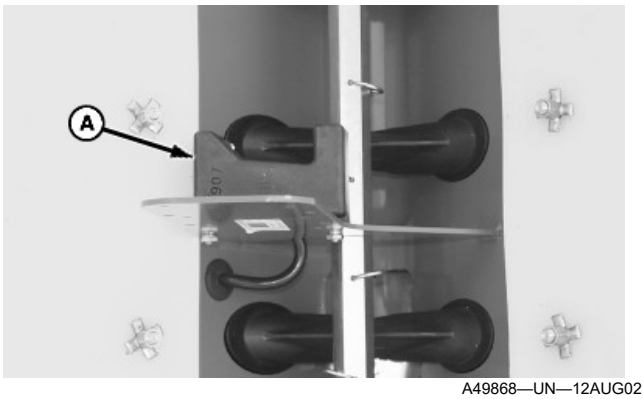
Gire a tampa no sentido anti-horário para abrir. Para fechar a tampa, alinhe a alavanca (A) com a seta (B) e gire no sentido horário.

ER40675,0000F96-54-06MAR20

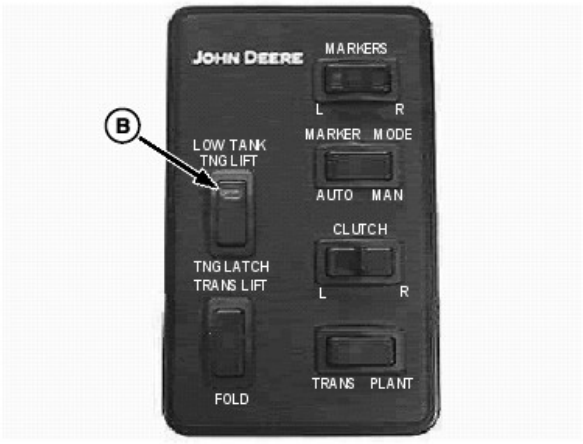
Sensores de Nível dos Tanques

IMPORTANTE: Limpe os sensores de nível do tanque antes de abastecer os tanques do central commodity system (CCS™). Use uma escova para limpar o sensor de nível de sementes.

NOTA: O sensor de nível do tanque é instalado na fábrica no ajuste mais baixo. O sensor pode ser movido para uma posição mais acima no suporte para receber um sinal de atenção prévio.



A49868—UN—12AUG02



A53315—UN—12NOV03

Os sensores de nível dos tanques (A) são sensores ópticos. Quando o sensor é exposto em qualquer tanque, a luzes de advertência de nível baixo do tanque (B) se acende no console de controle do chassi.

ER40675,0000F90-54-06MAR20

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Abasteça o Tanque do Central Commodity System (CCS™)

CUIDADO: Ao transportar a máquina em estradas, os tanques devem estar vazios.

Não abra as tampas quando o soprador do central commodity system (CCS™) estiver em funcionamento. As tampas e produtos químicos perigosos poderão ser lançados na face e as linhas de sementes podem entupir.

Siga as precauções dos fabricantes de produtos químico ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

IMPORTANTE: Limpe todo acúmulo e tratamento de sementes ou pó de grafite entre abastecimentos dos tanques.

Mantenha as sementes livres de detritos. Detritos podem obstruir os bicos. A tela de abastecimento opcional está disponível. Consulte o concessionário John Deere.

Limpe o sensor de nível de sementes antes de abastecer os tanques de sementes.



CQ298113—UN—22MAY14

A primeira vez em que um tanque novo for usado, aplique uma camada fina de pó de grafite para revestir o fundo dos tanques graneleiros de sementes. Misture o triplo da quantidade de pó de grafite com trinta ou quarenta quilos de sementes colocadas no tanque graneleiro (consulte a seção Lubrificação para o Dosador). Isso revestirá o sistema CCS™ e as mangueiras internamente com uma camada protetora de pó de grafite, para resistirem ao acúmulo de cascas de semente.

Evite entupimentos nas mangueiras de distribuição do tanque. Os agitadores do tanque podem funcionar quando a máquina é baixada e a chave do trator está ligada. A operação do agitador sem o fluxo de ar do ventilador faz com que algumas sementes entupam as mangueiras nos tanques. Se a máquina tiver que ser baixada por períodos prolongados com sementes no tanque, desligue a chave do trator ou desconecte o agitador.

Para um melhor desempenho no nivelamento das sementes nos tanques, encha o tanque com a quantidade mínima de sementes necessária para concluir a tarefa. Recomenda-se o uso de uma vassoura de cerdas rígidas para nivelar as sementes quando os tanques estiverem cheios e após a luz de atenção do sensor de nível baixo do tanque ter acendido.

Feche as tampas firmemente após abastecer para evitar entupimento das linhas de distribuição quando o sistema for ativado.

ER40675,0000F91-54-06MAR20

Nivelamento dos tanques do Central Commodity System (CCS™)

CUIDADO: Evite lesões causadas pelas tampas e produtos químicos perigosos soprando em seu rosto. Evite o entupimento das mangueiras de distribuição. Não abra as tampas quando a ventoinha do central commodity system (CCS™) estiver em funcionamento.

Siga as precauções dos fabricantes ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

Caso haja um aviso de baixa taxa da unidade de linha, ou quando a luz do sensor de nível do tanque se acender, use vassoura com cerdas largas de 203 mm (8 pol.) e rígidas e um cabo de 1372 milímetros (4,5 pés) para distribuir uniformemente as sementes nos tanques CCS ™ de forma uniforme. Use também esta vassoura para nivelar a semente após o abastecimento dos tanques CCS™ e para limpar periodicamente o sensor de nível do tanque.

ER40675,0000AF8-54-06MAR20

Enchimento dos reservatórios da unidade de linha

CUIDADO: Não opere o soprador do central commodity system (CCS™) sem as tampas do tanque instaladas. Produtos químicos perigosos poderão ser lançados na face e as linhas poderão entupir.

Baixe a máquina até que o ventilador do CCS™ comece a operar e a abastecer as unidade de linha. As caixas de sementes da unidade de linha normalmente estarão em nível operacional em menos de 30 segundos, contudo, sementes grandes e plantadeiras largas podem aumentar esse tempo para 2 minutos.

ER40675,00003E3-54-06MAR20

Ajuste da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS™)

Para ajustar a pressão do tanque, proceda da seguinte maneira:

1. Verifique se as tampas dos tanques estão fechadas.

IMPORTANTE: Aqueça o óleo operando as ventoinhas de vácuo (se equipado) ou instale uma alça de mangueira na válvula de controle remoto (VCR) segundo o Manual do Operador do trator. NÃO use o ventilador do central commodity system (CCS™) para aquecer o óleo ou as mangueiras de distribuição de sementes poderão entupir.

2. Aqueça o óleo do trator por 15 minutos.
3. Abaixe a máquina, deixe a VCR constantemente na posição de ressalto retraído.



CQ298115—UN—22MAY14

4. Abra a válvula de controle de fluxo (A) no sentido anti-horário até que as sementes comecem a escoar para os reservatórios.

IMPORTANTE: NÃO exceda a marca de 24 polegadas da água no medidor de pressão ou podem ocorrer danos ao motor hidráulico e ao tanque de sementes.

NOTA: Se forem recebidos avisos mais baixos enquanto o plantio e os medidores de linha estiverem vazios, aumente a pressão do tanque em 2 polegadas da água no manômetro até que os medidores fiquem cheios.

5. Quando as caixas de sementes de linhas estiverem cheias e a máquina não estiver se movendo, ajuste a pressão como segue:

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

DB40, DB50, e DB74			
Produto	**Pressão da Água em Polegadas**	**Bico Injetor Necessário**	**Cotovelo de Descarga de Sementes Pequenas (Apenas a Vácuo)**
Soja	13	Não	Não
Milho Pequeno (mais de 2000 sementes/lb)	11	Não	Não
Milho Médio (de 2000 a 1200 sementes/lb)	13	Não	Não
Milho Grande (menos de 1200 sementes/lb acre)	15	Não	Não
Algodão	11	Não	Opcional
Sorgo	9	Sim	Sim
Girassol	6	Não	Não

DB90			
Produto	**Pressão da Água em Polegadas**	**Bico Injetor Necessário**	**Cotovelo de Descarga de Sementes Pequenas (Apenas a Vácuo)**
Soja	16	Não	Não
Milho Pequeno (mais de 2000 sementes/lb)	14	Não	Não
Milho Médio (de 2000 a 1200 sementes/lb)	16	Não	Não
Milho Grande (menos de 1200 sementes/lb)	18	Não	Não
Algodão	12	Não	Opcional
Sorgo	10	Sim	Sim
Girassol	6	Não	Não

K2F379Y,00000CC-54-31JUL20

Operação do Central Commodity System (CCS™) — Tratamento reforçado de sementes ou sementes de milho grandes

IMPORTANTE: O grafite deve ser misturado completamente durante o abastecimento dos tanques.

IMPORTANTE: Remova qualquer acúmulo de tratamento de sementes ou pó de grafite com uma vassoura de cerdas rígidas.

Vacuometros: Ao operar o central commodity system (CCS™) com sementes com tratamento reforçado ou sementes de milho grande, DUPLIQUE a taxa de talco. (Consulte a seção Lubrificação do Dosador.)

ER40675,00003E4-54-06MAR20

Operação do Central Commodity System (CCS™) durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno

IMPORTANTE: Remova os insertos do bico (a) antes de trocar para uma cultura com semente maior. Sementes maiores não sairão dos tanques se os insertos estiverem instalados. Os tanques terão, então, que ser drenados, os insertos de bico removidos e os tanques reabastecidos.

NOTA: Para obter mais informações sobre o plantio de sorgo, consulte "Kit de Sorgo para ExactEmerge™" na seção Acessórios e Equipamentos Gerais.

NOTA: O bico é recomendado para o plantio de sorgo.

NOTA: As sementes de algodão especialmente pequenas podem precisar de insertos de bicos e cotovelos de descarga.



A50710—UN—17OCT02

Insertos de Bico

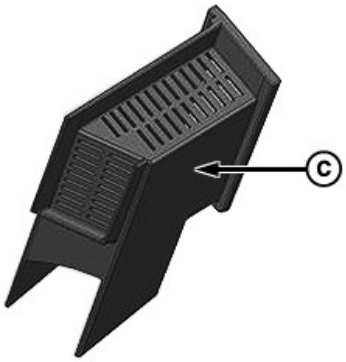
1. Instale insertos de bico (A) em todos os bicos antes de abastecer o tanque.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



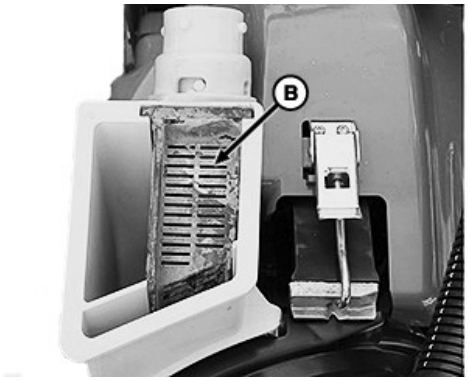
A79241—UN—21NOV13

Cotovelo-Sorgo MaxEmerge



BM028818—UN—05NOV18

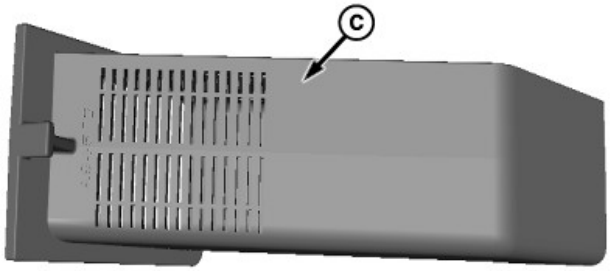
Cotovelo - Sorgo ExactEmerge™



BM028817—UN—23FEB18

Cotovelo-Sorgo ExactEmerge

2. Remova o cotovelo (B) com entalhes pequenos dos alimentadores de semente.



A79121—UN—21NOV13

Cotovelo - Sorgo MaxEmerge™ 5

3. Instale o cotovelo (C) com furos com entalhes nos alimentadores de sementes.

NOTA: A troca de cotovelos é opcional para milho de pipoca pequeno.



BM030115—UN—22FEB19

4. Para impedir a queda de sementes pequenas, recomenda-se a montagem da vedação (D), conforme mostrado. A vedação é uma parte do pacote para o cultivo de sorgo. Consulte o seu concessionário John Deere.

ER40675,0000314-54-07APR20

Operação do Central Commodity System (CCS™) durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão



A50710—UN—17OCT02

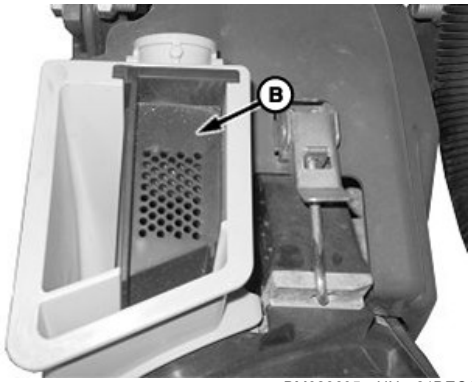
Capas

1. Remova as tampas (A). Sementes maiores não sairão dos tanques se as tampas estiverem instaladas.



A79241—UN—21NOV13

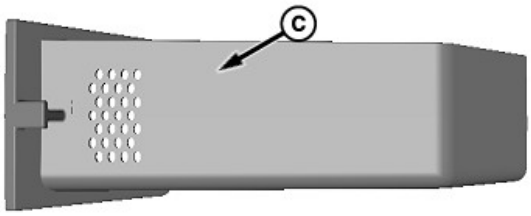
Cotovelo de descarga preto do MaxEmerge™ 5



BM028695—UN—21DEC17

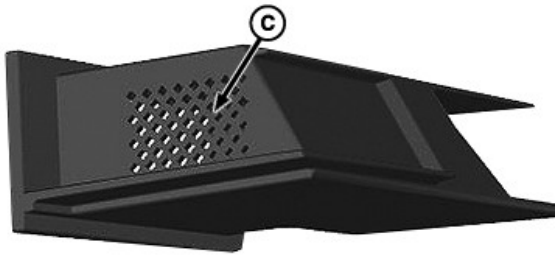
ExactEmerge™ com Cotovelo de Descarga Preto

2. Instale o cotovelo de descarga preto (com pequenos orifícios) (B) nas linhas com cotovelo de uma entrada.



A79084—UN—21NOV13

Cotovelo de Descarga Cinza do MaxEmerge™ 5



BM028696—UN—15OCT18

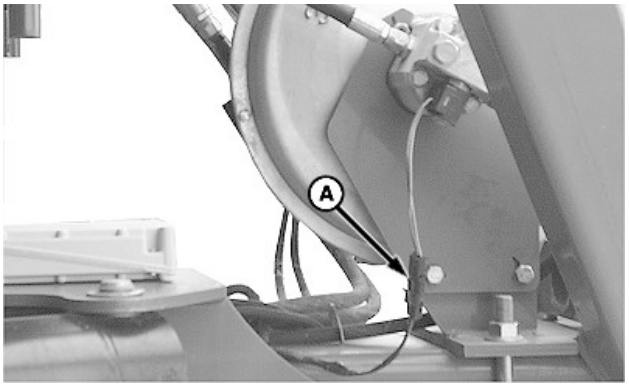
ExactEmerge™ com Cotovelo de Descarga Cinza

3. **DB74 montado com 45 ou 48 unidades de linha:** Instale o cotovelo de dreno (com pequenos orifícios) (C) nos reservatórios que possuem o cotovelo, porque essas linhas são responsáveis pela derivação da semente para a linha subsequente.

ER40675,0000315-54-06MAR20

Plantio de Viveiros com o Central Commodity System (CCS™)

NOTA: Devido à pequena quantidade de sementes sendo plantadas, recomenda-se retirar de operação o Central Commodity System (CCS™) e abastecer as unidades de linha individualmente.

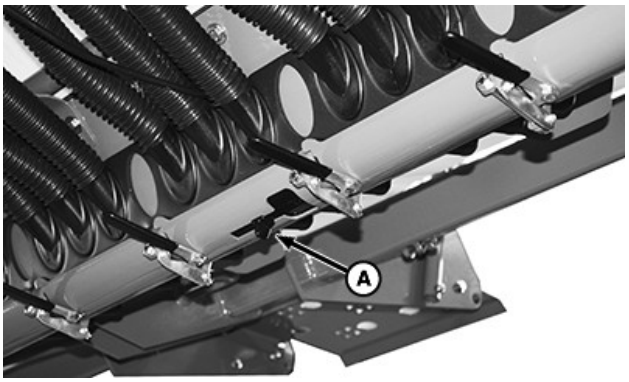


A54350—UN—18MAY04

1. Desconecte o conector do chicote elétrico (A) do soprador do CCS™.
2. Abasteça as unidades de linha individualmente em vez de usar os tanques do CCS™.

ER40675,0000316-54-06MAR20

Limpeza parcial dos tanques do Central Commodity System (CCS™)



BM029867—UN—14NOV18

1. Para remover somente uma parte das sementes dos tanques do central commodity system (CCS™), há uma pequena porta de limpeza variável que pode ser aberta ou fechada para controlar a quantidade de sementes sendo removidas.
2. Deslize a porta (A) até que a quantidade desejada de semente comece a sair.

ER40675,0000317-54-07FEB20

Limpeza dos tanques do Central Commodity System (CCS™)

CUIDADO: Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Produtos químicos podem causar problemas na pele, nos olhos e no sistema respiratório. Use máscara, luvas e óculos de proteção. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

IMPORTANTE: Ao esvaziar o tanque para sementes certificadas, remova todas as sementes do tanque com uma vassoura de cerdas rígidas.

IMPORTANTE: Remova qualquer acúmulo de tratamento de sementes ou talco com uma vassoura de cerdas rígidas.

IMPORTANTE: Verifique se as portas de limpeza nos tanques do central commodity system (CCS™) estejam fechadas antes da máquina ser dobrada para evitar danos ou eles podem ser danificados.

NOTA: O interruptor de Purga/Plantio deve estar na posição PLANT/LIMPEZA DO TANQUE ou o ventilador do CCS™ forçosamente expelirá sementes das portas de esvaziamento.



CQ298116—UN—22MAY14

1. Abra a porta de esvaziamento (A) no fundo do tanque do CCS™.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM030015—UN—08FEB19

2. Ponha um balde (B) ou recipiente sob a porta de esvaziamento para apanhar as sementes restantes no tanque.
3. Feche a porta de limpeza.
4. Faça o mesmo em todas outras portas de limpeza.

ER40675,0000318-54-06MAR20

Acúmulo e obstrução no Central Commodity System (CCS™)

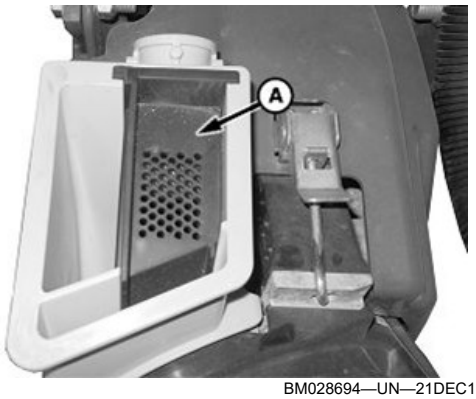
Se o monitor de sementes emitir um aviso de falha de linha, primeiro determine se o tubo de distribuição de sementes está entupido ou se o produto está acumulado no tanque do central commodity system (CCS™). Para determinar a causa, proceda da seguinte maneira.

1. Inicie o ventilador do CCS™.
2. Remova a tampa da caixa de sementes da unidade de linha afetada.



A78939—UN—21OCT13

Reservatório Pro-Series MaxEmerge™ 5 Mostrado



BM028694—UN—21DEC17

Reservatório Pro-Series ExactEmerge™ Mostrado

3. Observe a quantidade de ar que flui através da entrada da caixa de sementes (A).
   - Se for detectado um fluxo baixo de ar, a mangueira de distribuição do CCS™ está entupida. Consulte Remoção de Obstrução da Mangueira do CCS™ neste procedimento.
   - Se for detectado um fluxo alto de ar, o produto se acumulou no coletor do CCS™. Consulte Acúmulo de Produto no Coletor do Tanque do CCS™ neste procedimento.

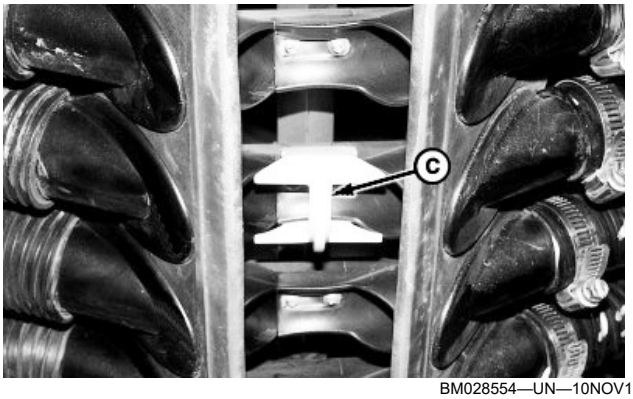
Remoção da obstrução da mangueira do CCS™

1. Desligue o ventilador do CCS™.
2. Remova a mangueira de distribuição de sementes da unidade de linha afetada.
3. Sacuda a mangueira vigorosamente da caixa de sementes até o tanque do CCS™ até que a obstrução se derrame pela extremidade da mangueira.
4. Reconecte a mangueira.
5. Ligue o ventilador do CCS™ e verifique se as sementes fluem para o reservatório.
6. Se não houver vazão de sementes, repita o procedimento.

Acúmulo de Produto no Coletor do Tanque do CCS™

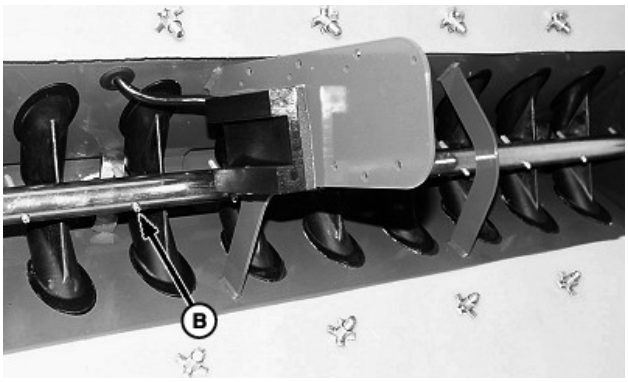
1. Verifique os seguintes itens para garantir a operação correta do sistema CCS™:
   - Ajuste da pressão do tanque do CCS™ conforme o ajuste recomendado para a cultura sendo plantada.
   - Agitador do tanque girando quando o ventilador do CCS™ está ligado.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM028554—UN—10NOV17

2. Verifique se os insertos de bicos (C) estão instalados corretamente.



A62189—UN—06MAR08

3. Verifique se os pinos do agitador (B) estão centralizados entre os bicos do tanque.

IMPORTANTE: Não exceda a marca de 24 polegadas da água no medidor de pressão ou podem ocorrer danos ao motor hidráulico e ao tanque de sementes.

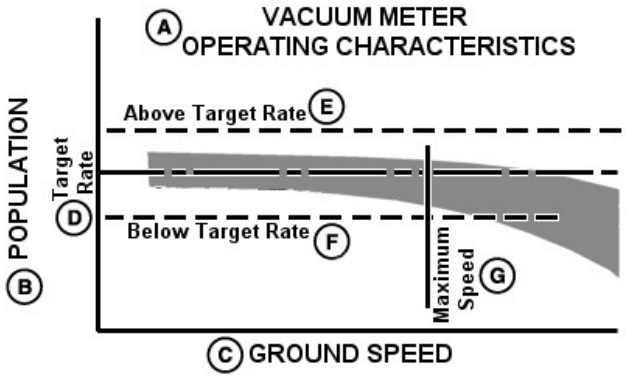
4. Se todas as condições forem abordadas e, ainda assim, houver acúmulo, aumente a pressão no tanque do CCS™ em incrementos de 1 polegada até que haja um fluxo de sementes apropriado em todas as linhas.

ER40675,0000F93-54-06MAR20

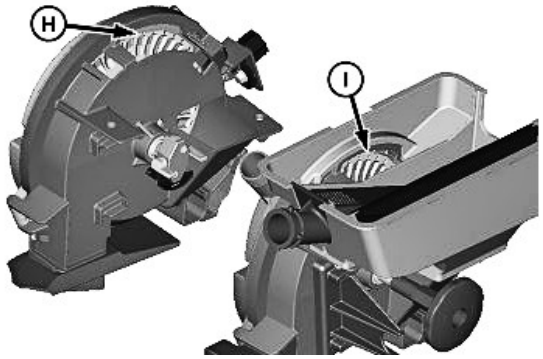
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Configuração do Vacuômetro — MaxEmerge™5

Características operacionais do dosador a vácuo



A68173—UN—14JUL10



CQ298101—UN—07MAY14

A—Características Operacionais do Vacuômetro
B—População
C—Velocidade de Deslocamento
D—Taxa Pretendida
E—Acima da Taxa-alvo
F—Abaixo da Taxa-alvo
G—Velocidade Máxima
H—Célula de Semente
I—Célula de Sementes do Dosador

A faixa operacional (área cinza) ilustra como um dosador a vácuo trabalha em relação à população alvo (indicada pela linha horizontal).

A largura da faixa operacional varia de acordo com:

- Tamanhos e formatos variados de sementes
- Variações na taxa de plantio
- Condições do terreno

Na maioria dos casos, a precisão do dosador não diminui a menos que a velocidade máxima de plantio seja excedida.

A velocidade máxima pode variar de acordo com as condições de campo. Condições de terrenos acidentados podem bater as sementes para fora dos discos de semente e fazer com que a unidade de linha salte, o que pode afetar gravemente a colocação das sementes. Instalar acessórios como a unidade de força descendente pneumática pode melhorar a colocação de sementes em condições de terrenos acidentados.

Verifique sempre se está sendo utilizado o disco de sementes correto para a seleção de sementes. Se o tamanho ou formato da semente for fora do normal, um disco para uma cultura diferente pode trabalhar melhor. Consulte Recomendações sobre Discos de Sementes nesta seção ou seu concessionário John Deere.

Se a semente varia muito em tamanho e formato, um disco liso e um eliminador de duplicações pode proporcionar um melhor controle de população.

Para verificar a aplicação correta do disco de sementes:

- Remova a tampa do dosador.
- Coloque as sementes no dosador.
- Conecte a mangueira de vácuo no domo do dosador.
- Acione o vácuo até o nível recomendado para a cultura.
- Gire o dosador manualmente para verificar se somente uma semente se encaixa em cada célula (H e I).

RENDIMENTO DA CULTURA = SINGULAÇÃO DE SEMENTE + COLOCAÇÃO DE SEMENTE + FATORES AGRONÔMICOS

Singulação de Semente = Seleção de Semente + Seleção do Disco de Sementes + Nível de Vácuo + Condições do Campo + Manutenção

Colocação de Sementes = Manutenção da Unidade de Linha + Velocidade + Condições do Campo + Acessórios da Plantadeira + Observação e Ajuste

Fatores Agronômicos = Germinação da Semente + Temperatura do Solo + Umidade + Nutrientes + Controle de Pragas + Clima

ER40675,0000BBA-54-06MAR20

Configurações do Dosador de Sementes

Variações de cultura e de disco requerem um ajuste diferente do eliminador de duplicações. Consulte a tabela a seguir e Operação do Eliminador Duplo nesta seção.

Os discos lisos John Deere medem uma ampla variedade de tamanhos e formatos de sementes que não são culturas aprovadas para o central commodity system (CCS™).

Cultura	Disco	Posição do Defletor	Eliminador de duplicações utilizado	Roda Ejetora
Milho	Milho	Superior	Não	Não
Milho	ProMax 40	Superior	Sim	Sim
Milho Doce	ProMax 40 ou Milho Verde Pequeno	Superior	Sim	Sim
Milho para pipoca	Girassol, milho de pipoca ou sorgo	Inferior	Não	Não
Girassol para Óleo	Girassol ou milho de pipoca	Inferior	Não	Não
Girassol	ProMax 40 ou Milho Verde Pequeno	Superior	Sim	Sim
Algodão	Algodão Desfibrado ou Hildrop	Superior	Não	Não
Algodão	Grão Comestível do Tipo Liso	Superior	Sim	Sim
Soja	Soja ou algodão	Superior	Não	Não
Sorgo ou beterraba	Sorgo ou beterraba	Lower	Sim	Sim

Conjunto de Roda Ejetora de Semente		
Código do Conjunto	**Código da Roda Ejetora**	**Observações**
AA79986	H136448	Obrigatório para Sementes de Sorgo ou Sementes Pequenas (Discos Planos de 45 Furos)
AA81736	A52389	Recomendado para Sementes de Milho e Soja ou Sementes Grandes (Discos Planos de 40 Furos)
AA85089	A53272	Recomendado para Sementes de Soja e Feijão (Discos Planos de 50 Furos)
AA89145	A106147	Para Sementes de Soja de Alta População (Discos Planos de 64 Furos)

ER40675,0000355-54-23APR21

Acesso ao Vacuômetro

1. Localize a bandeja aparadora, acoplada ao corrimão da escada.

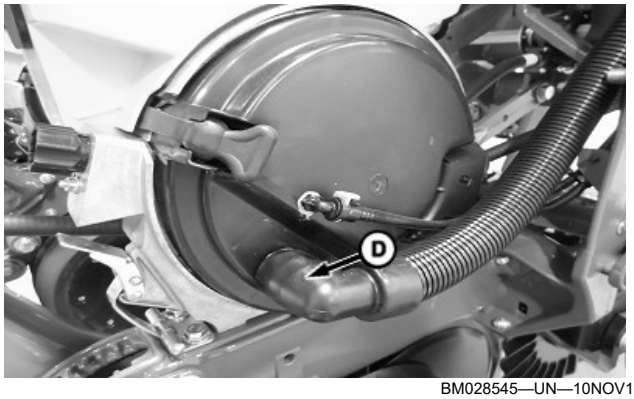
⚠ CUIDADO: Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Tratamentos de sementes podem causar problemas nos olhos, na pele ou respiratórios. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.



A78875—UN—14OCT13

2. Instale a bandeja captadora do dosador de sementes (A) na unidade de linhas colocando a borda plástica (B) em posição próxima aos braços paralelos.
3. Instale a placa de gancho (C) na borda dentada como mostrado.

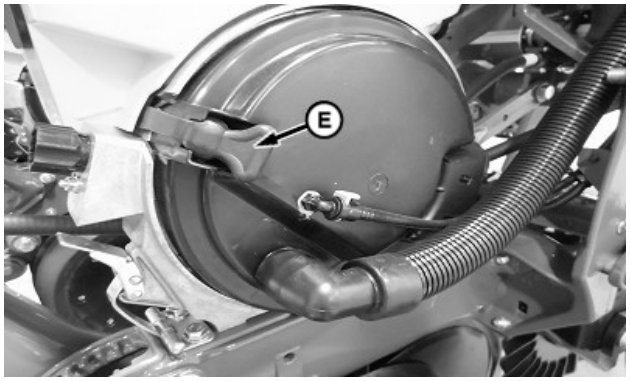
CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM028545—UN—10NOV17

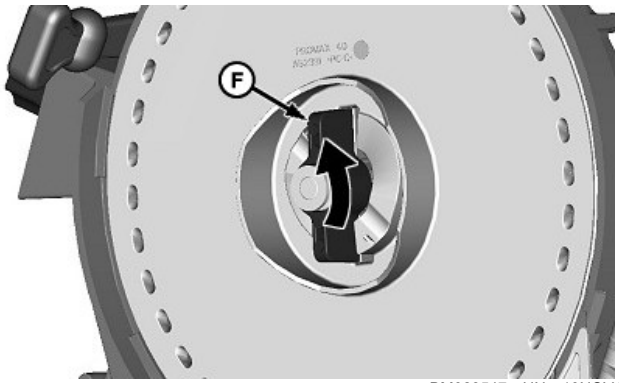
4. Remova a mangueira de vácuo (D) da unidade do dosador.

CUIDADO: Siga as precauções conforme recomendadas pelos fabricantes dos produtos químicos ao manusear partes revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.



BM028546—UN—10NOV17

5. Desengate a alavanca (E) e abra a câmara de vácuo.



BM028547—UN—10NOV17

6. Gire a alavanca (F) e remova o disco de sementes.

ER40675,0001006-54-13FEB20

Diretrizes para Seleção do Disco de Sementes

IMPORTANTE: Estas recomendações para discos de sementes baseiam-se no teste de sementes de diversas fontes. Uma vez que o tamanho e o formato das sementes mudam de ano para ano, há sempre a possibilidade de um disco alternativo apresentar um desempenho melhor. Consulte seu revendedor John Deere para conhecer a lista mais completa e atualizada dos discos de sementes disponíveis e as respectivas recomendações.

As recomendações para discos de semente a seguir mostram uma faixa de tamanho de semente onde se pode esperar um desempenho ótimo com cada disco de semente. Selecione um disco que lide melhor com a semente a ser plantada ou que melhor represente a maioria dos tamanhos de semente a serem plantados.

Se diversos tamanhos de semente forem plantados e seu tamanho de semente cair em áreas de sobreposição de dois discos de sementes, é recomendado que ambos os discos sejam trocados para o formato da semente individual para otimizar o desempenho.

Para determinar o uso do disco apropriado, posicione uma amostra de semente nas células de um disco de sementes. Se duas sementes couberem facilmente em uma célula, um disco menor deverá ser usado. Se uma semente não couber adequadamente em uma célula, um disco maior deverá ser usado. Se dois discos funcionam melhor para um tamanho de sementes em particular, use sempre o disco menor. Aumente o vácuo para compensar faltas (e terrenos acidentados). Diminua o vácuo para eliminar duplicações.

Para tamanhos de semente não listados, discos de sementes de outras culturas podem ser usados. Como em qualquer troca de discos de sementes, a população e o espaçamento devem sempre ser verificados no campo.

ER40675,0001007-54-06MAR20

Seleção do disco de sementes correto para milho em campo para o melhor desempenho

Guia de Seleção de Discos para Milho					
Formato das Sementes	**Sementes/kg (sementes/lb)**	**Nome do Disco**	**Número da Peça**	**Número de Células/ /Diâmetro em mm (in)**	**Se a população for difícil de controlar:**
Não Uniformes (formatos mistos)	Tamanhos Mistos	ProMax 40 com Eliminador de Duplos	A52391	40 4,5 (0,17)	Se superpovoado, ou com menos população do que o necessário no disco inicial, ajuste o eliminador duplo.
Liso Uniforme	Menos de 3308 (1500)	ProMax 40 com Eliminador de Duplos	A52391	40 4,5 (0,17)	Se superpovoado, ou com menos população do que o necessário no disco inicial, ajuste o eliminador duplo.
Liso Uniforme	3308-6175 (1500-2800)	Disco para Milho Pequeno	A43215	30 3,6 (0,14)	Ajuste o vácuo primeiro. Se os problemas persistirem, troque para o disco de sobreposição mostrado na tabela de nível de vácuo.[a]
Liso Uniforme	Maior que 6175 (2800)	Girassol e Milho de Pipoca	H136478	30 2,6 (0,10)	Ajuste o vácuo primeiro. Se os problemas persistirem, mude para o disco para milho pequeno (A43215).
Redondo Uniforme	Menos de 3308 (1500)	Disco para Milho Padrão	A50617	30 3,6 (0,14)	Ajuste o vácuo.
Redondo Uniforme	3308-6175 (1500-2800)	Disco para Milho Pequeno	A43215	30 3,6 (0,14)	Ajuste o vácuo primeiro. Se os problemas persistirem, mude para o disco para milho padrão (A50617).
Redondo Uniforme	Maior que 6175 (2800)	Girassol e Milho de Pipoca	H136478	30 2,6 (0,10)	Ajuste o vácuo primeiro. Se os problemas persistirem, mude para o disco para milho pequeno (A43215).

[a] Para tamanhos de semente maiores que sejam de menos de 3970 sementes/kg (1800 seed/lb.), mude para o Disco para Milho Padrão (A50617). Se persistirem os problemas de controle de população, mude para o disco ProMax 40 (A52391) com eliminador duplo. Para tamanhos de semente menores que sejam de mais de 5072 sementes/kg (2300 seed/lb.), mude para o Disco para girassol e milho de pipoca (H136478). Se persistirem os problemas de controle de população, mude para o disco ProMax 40 (A52391) com eliminador duplo.

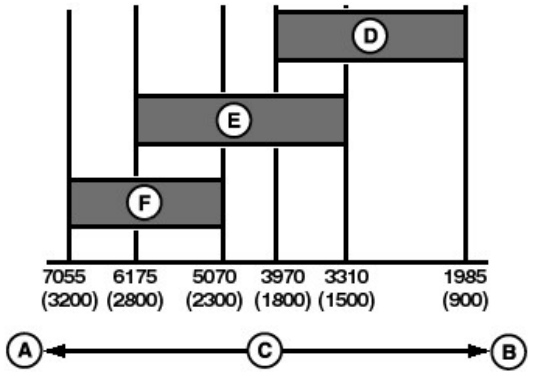
Utilize primeiro a tabela **Guia de Seleção de Discos de Semente de Milho** para determinar o disco de sementes recomendado e em seguida consulte a tabela de nível de vácuo para obter o ajuste de vácuo inicial.

A maioria das sementes de milho pode ser plantada perto de 100% da população desejada, utilizando-se níveis de vácuo adequados e os discos de semente de milho pequeno ou padrão (que possuem células de semente).

A utilização de discos celulares (discos de sementes para milho pequeno ou padrão) requer uma seleção cuidadosa de sementes para um desempenho apropriado.

A medição do desempenho depende diretamente da constância do tamanho de sementes. Sementes com formatos e tamanhos misturados não apresentam um desempenho excelente com discos celulares. O disco ProMax 40 (A52391) com eliminador de duplos é necessário para uma melhor singulação e liberação de sementes quando estas possuem tamanhos variados.

NOTA: É necessária uma roda ejetora quando forem usados discos lisos John Deere.



A68464—UN—27JUL10

Tabela de Sobreposição de Discos de Sementes

A—Sementes Pequenas
B—Sementes Grandes
C—Tamanho da Semente, Sementes/kg (sementes/lb)
D—Disco para Milho Padrão
E—Disco para Milho Pequeno
F—Disco para Girassol e Milho de Pipoca

Para tamanhos de sementes que se sobrepõem ao disco para milho pequeno (A43215) e ao disco para milho padrão (A50617), escolha o disco para milho pequeno para ajuste inicial. Se a população for difícil de controlar, mude para o disco para milho padrão.

Sementes Difíceis de Plantar

- As sementes difíceis de plantar incluem variedades com tamanhos e formatos mistos, combinações de

tamanhos e formatos, sementes longas e delgadas, sementes com pontas afiadas (germe) e outras.

- O disco ProMax 40 é um disco liso usado para melhorar a singulação de sementes no caso de sementes de plantio difícil. O ProMax 40 requer níveis de vácuo maiores que os discos celulares, além da instalação de um eliminador de duplos e de uma roda ejetora em cada conjunto de dosador.
- Os discos ProMax 40 apresentam 40 furos por volta.

  Máquinas com dosadores mecânicos: Ajuste a transmissão de sementes conforme o milho usando a tabela de taxa do disco ProMax 40 quando o disco ProMax 40 for usado para plantio de milho de campo.

  Máquinas com acionamento de taxa variável (VRD): Selecione de disco de sementes ProMax 40 no monitor SeedStar™. (Consulte a seção de Ajuste das Taxas de Sementes no Manual do Operador do SeedStar™).

IMPORTANTE: Ao utilizar os discos ProMax 40, se as tabelas de taxa do tipo celular forem utilizadas para ajustar a transmissão ou o se o disco de sementes incorreto for programado para o VRD no monitor, ocorre um excesso de população. Discos celulares possuem 30 células.

- Sementes de qualidade também requerem uma seleção apropriada do disco de sementes para um ótimo desempenho.

Plantio de Milho em Terrenos Inclinados

O ângulo de um declive ou mudanças de direção em um declive podem afetar o desempenho do dosador. Se o lado esquerdo da máquina estiver no lado descendente, poderão ocorrer saltos devido à queda das sementes do disco de sementes e a um reservatório de sementes menor próximo ao disco de sementes. Se o lado direito da máquina estiver no lado descendente, poderá ocorrer superpopulação devido às sementes forçadas contra o disco de sementes e a um reservatório de sementes maior próximo ao disco de sementes. Para maximizar o desempenho do vacuometro em terrenos inclinados, faça o seguinte:

- Use um disco com a menor quantidade de furos possível. Menos furos proporcionam menos chances de duplos.
- Use sementes arredondadas. Sementes arredondadas têm uma melhor permanência na célula de um disco celular e reduzem as chances de duplos.

IMPORTANTE: Ajuste a transmissão mecânica ou programe o monitor VRD quando discos ProMax 40 forem usados para o plantio de milho de campo. Ao utilizar os discos ProMax 40, se as tabelas de taxa do tipo celular forem utilizadas para ajustar a transmissão ou o se o disco de sementes incorreto for programado para o VRD no monitor, ocorre um excesso de população. Discos celulares possuem 30 células.

- Se não houver sementes arredondadas disponíveis ou se os declives são íngremes, utilize um disco liso com eliminador de duplos. O disco liso não apresenta células de sementes e requer níveis de vácuo maiores, um eliminador de duplicações e uma roda ejetora. O eliminador de duplicações é usado para remover uma das duas sementes cobrindo um único orifício no disco de sementes. A roda ejetora é usada para remover detritos dos orifícios no disco de sementes.

ER40675,0001008-54-06APR21

Recomendações de Discos de Sementes para Outras Culturas que Não Sejam Milho de Campo

Os discos lisos John Deere medem uma ampla variedade de tamanhos e formatos de sementes que não são culturas aprovadas para o central commodity system (CCS™).

NOTA: Em plantadeiras equipadas com CCS™, consulte a seção CCS™ sobre recomendações de bicos e de cotovelo.

Milho Verde

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
ProMax 40	A52391	3900—8600	40	4,5 (0.17)
Milho doce, pequeno	A52390	3500—7700	40	3,75 (0.14)

Pipoca

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Girassol/ Milho de Pipoca	H136478i	5500—9900 (2500—4500)	30	2,6 (0.10)
Sorgo	A43066	4500—9900	45	1,5 (0.06)

SeedStar™ é uma marca comercial da Deere & Company

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Em sementes de plantio difícil, o uso do disco para milho verde pequeno (N° de Peça A52390) melhora o desempenho. Em alguns casos, um disco celular para milho pequeno (N° de Peça A43215) ou girassol (N° de Peça H136478) pode proporcionar um desempenho satisfatório.				

Girassol

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Tipo Liso ProMax 40 com Eliminador de Duplicações	A52391	5000—7200 (2250—3250)	40	4,5 (0.17)
Tipo liso para milho doce pequeno com eliminador de duplicações	A52390	7200—11 600 (3250—5250)	40	3,75 (0.14)

Girassol para Óleo

Nome do disco	Número da Peça	Tamanhos das Sementes	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Girassol/ Milho de Pipoca	H136478i	4 (Pequenas) 3 (Médias) 2 (Grandes)	30	2,6 (0.10)
Girassol para Óleo	A102717	4 (Pequenas) 3 (Médias) 2 (Grandes)	40	2,5 (0.09)
Para sementes de girassol para óleo de tamanhos 1 (extra grande) e 5 (extra pequeno), consulte as recomendações para girassol. A Peça Nº H136478 é recomendada para sementes de girassol para óleo de tamanhos 4 (pequeno), 3 (médio) e 2 (grande). Esse disco não é recomendado para semente de girassol para óleo de tamanhos 1 (extra grande) e 5 (extra pequeno) ou sementes de girassol.				

Algodão para Sulco

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Algodão Deslintado a Ácido	A56251	8800—13 200 (4000—6000)	64	2,5 (0.09)
Algodão Deslintado a Ácido de Taxa Baixa	A70163	8800—13 200 (4000—6000)	32	2,5 (0.09)
Para sementes pequenas que resultem em duplicações no disco de algodão deslintado a ácido, é recomendado o uso do disco de grão comestível pequeno (Nº de Peça A52903) com eliminador de duplicações.				

Algodão Hilldrop de 4 células

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Hilldrop de 4 Células	A65622	8800—13 200 (4000—6000)	48	2,5 (0.09)
Para sementes pequenas que resultam em queda de mais de quatro sementes, recomenda-se o uso do disco de algodão hilldrop de 2 células.				

Algodão Hilldrop de 2 Células

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Hilldrop de 2 Células	A74961	8800—13 200 (4000—6000)	64	2,5 (0.09)

Disco Liso de Algodão Usando Grão Comestível--A52903-Pequeno

Semente de algodão	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Pequeno	3520—7260 (1600—3300)	50	3,75 (0.14)
Sementes de algodão pequenas também podem ser plantadas usando-se esse disco quando discos de algodão causarem duplicações (recomenda-se o eliminador de duplicações).			

Soja

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/ /kg (sementes/ /lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Soja	A42586	3500—7700	108	4,4 (0.17)
Soja	A69648	3747—8818	36	4,37 (0.17)
Soja de Alta População	A105848	3747—8818 (1700—3900)	64	4,5
Algodão	A56251	3500—7700	64	2,5 (0.09)

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/ /kg (sementes/ /lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Para tamanhos menores de semente que resultem em duplicações, um disco de semente de algodão (Nº de Peça A56251) pode proporcionar um desempenho melhor.				

Sorgo de Taxa Baixa

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Sorgo de Taxa Baixa	A43066	22 000—35 300 (10 000—16 000)	45	1,5 (0.06)
Para tamanhos menores de semente, um disco de beterraba médio (Nº de Peça H136445) ou um disco de beterraba pequeno (Nº Peça A51712) pode proporcionar um desempenho melhor.				

Sorgo de Taxa Alta

Nome do disco	Número da Peça	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Sorgo de Taxa Alta	A52802	22 000—35 300 (10 000—16 000)	90	1,5 (0.06)

Beterraba Monogérmica

Nome do disco	Número da Peça	Tamanho da Semente	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Beterraba Pequena	A51712	2,6 a 3,2 mm	45	1,5 (0.06)
Beterraba Pequena e Média	H136445i	3,0 a 3,6 mm	45	1,5 (0.06)
Beterraba grande	A51713	3,4 a 4,0 mm	45	1,6 (0.06)

Beterraba peletizada

Nome do disco	Número da Peça	Tamanho da Semente	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Beterraba Pequena e Média	H136445i	3,2 a 4,0 mm	45	1,5 (0.06)
Beterraba grande	A51713	3,6 a 4,6 mm	45	1,5 (0.06)
Sorgo	A43066	3,6 a 4,6 mm	45	1,5 (0.06)

Grão comestível pequeno - Disco de células H136468

Semente	Sementes/kg (sementes/ /lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Feijão Preto	4180—5720 (1900—2600)	108	3,5 (0.13)
Feijão Branco	3960—5500 (1800—2500)	108	3,5 (0.13)
Rosa	3740—4290 (1700—1950)	108	3,5 (0.13)
Feijão branco pequeno	5280—6600 (2400—3000)	108	3,5 (0.13)
Ervilha lisa	6160—7040 (2800—3200)	108	3,5 (0.13)

Grão comestível médio - Disco de células A51696

Semente	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Feijão-de--Corda	3520—4400 (1600—2000)	56	4 (0.15)
Vagem (de jardim)	2200—4840 (1000—2200)	56	4 (0.15)
Feijão vermelho (pequeno)	2530—3080 (1150—1400)	56	4 (0.15)
Feijão Carioca	1760—3080 (800—1400)	56	4 (0.15)
Feijão vermelho mexicano (pequeno)	2640—3300 (1200—1500)	56	4 (0.15)
Ervilha enrugada	3960—5060 (1800—2300)	56	4 (0.15)

Grão comestível grande - Disco de células H136092

Semente	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Grão Cranberry	1760—2640 (800—1200)	50	4,8 (0.18)
Feijão vermelho (médio)	2090—2530 (950—1150)	50	4,8 (0.18)
Feijão Branco Grande	1980—2860 (900—1300)	50	4,8 (0.18)
Grão-de--bico	1650—1980 (750—900)	50	4,8 (0.18)
Amendoim	1430—1760 (650—800)	50	4,8 (0.18)
Amendoim (espanhol)	2200—2750 (1000—1250)	50	4,8 (0.18)

Grão comestível - Disco liso A52903 pequeno

Grão comestível (semente pequena)	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Vagem, Pequena	3520—5280 (1600—2400)	50	3,75 (0.14)
Feijão Preto	4180—5720 (1900—2600)	50	3,75 (0.14)
Feijão Branco	3960—5720 (1800—2600)	50	3,75 (0.14)
Feijão branco pequeno	5280—7260 (2400—3300)	50	3,75 (0.14)
Ervilhas Comestíveis	**Sementes/kg (Sementes/lb)**	**Número de Células**	**Diâmetro do Furo em mm (in)**
Enrugada	3740—5060 (1700—2300)	50	3,75 (0.14)

Grão comestível - Disco liso A52904 médio

Grão comestível (semente média)	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Vagem, Média	2640—3520 (1200—1600)	50	4,5 (0.17)
Feijão Vermelho Pequeno	2640—3300 (1200—1500)	50	4,5 (0.17)
Feijão Carioca	Todos os tamanhos	50	4,5 (0.17)
Feijão Vermelho Médio	2530—3080 (1150—1400)	50	4,5 (0.17)
Feijão-de-lima	2640—3520 (1200—1600)	50	4,5 (0.17)
Semente de milho	3300—7040 (1500—3200)	50	4,5 (0.17)
Viva rosa	3740—4180 (1700—1900)	50	4,5 (0.17)
Ervilhas Comestíveis	**Sementes/kg (Sementes/lb)**	**Número de Células**	**Diâmetro do Furo em mm (in)**
Feijão Fradinho	3520—4400 (1600—2000)	50	4,5 (0.17)
Lisa	6160—7040 (2800—3200)	50	4,5 (0.17)

Grão comestível - Disco liso A52878 grande

Grão comestível (semente grande)	Sementes/kg (sementes/lb)	Número de Células	Diâmetro do Furo em mm (in)
Vagem, Grande	1540—2640 (700—1200)	50	5,0 (0.19)
Cranberry	1760—2640 (800—1200)	50	5,0 (0.19)
Feijão Vermelho Grande	1870—2530 (850—1150)	50	5,0 (0.19)
Feijão Branco Grande	1980—2860 (900—1300)	50	5,0 (0.19)
Grão-de-bico	1650—1980 (750—900)	50	5,0 (0.19)

Amendoim Virgínia

A Peça N° H138722 é recomendada para tamanhos de semente de 1100 a 1760 sementes/kg (500 a 800 seed/lb). O disco possui 46 células com orifícios de 5,3 mm de diâmetro.

Disco de Semente Vazio

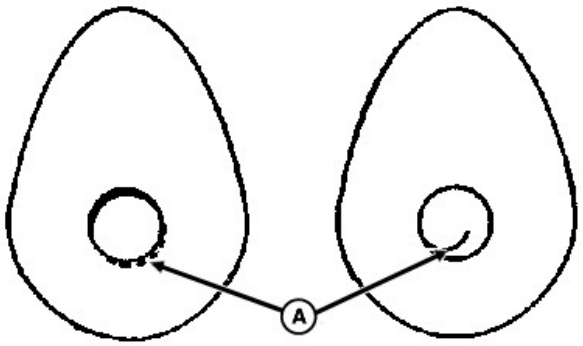
Nº de peça A52554

O disco de semente vazio permite efetuar perfuração personalizada de furos de tamanho específico para culturas especiais. Consulte seu concessionário John Deere para obter detalhes.

ER40675,0000EFA-54-11MAY20

Verificação da célula de discos de sementes

NOTA: Para determinar a precisão do dosador de sementes, faça uma verificação de campo. Não é necessário substituir nenhum disco de sementes quando o desempenho da medição for satisfatório.



A46242—UN—27JUL00

Verifique a célula-semente e o orifício quanto a rebarba (A) (partículas de material deixadas para trás no

processo de moldagem). Remova qualquer rebarba antes de instalar um disco de sementes. Se a rebarba (A) não puder ser facilmente removida, substitua o disco.

ER40675,000100A-54-06MAR20

Espaçamento Entre Sementes Otimizado

Relacione o disco de sementes com a semente para obter o desempenho ideal do dosador. O espaçamento de sementes depende das condições do solo, da velocidade do dosador e da velocidade do solo.

IMPORTANTE: Evite o espaçamento entre sementes improdutivo. Evite condições de solo acidentado, altas velocidades do dosador e altas velocidades de solo. O operador determina se a linha de tempo da plantação é mais importante que o espaçamento otimizado.

Observe o seguinte para otimizar o espaçamento de sementes:

Condições de solo—Para obter espaçamento otimizado, diminua a velocidade em solos acidentados.

Velocidade do dosador—Com altas populações de sementes, reduza a velocidade de solo para reduzir a velocidade do dosador.

Velocidade de deslocamento—A velocidade de deslocamento afeta de modo direto o espaçamento entre sementes. Conforme a velocidade de deslocamento aumenta acima de 8 km/h (5 mph); o desempenho do espaçamento entre sementes diminui.

ER40675,0001009-54-06MAR20

Verifique o desempenho do dosador

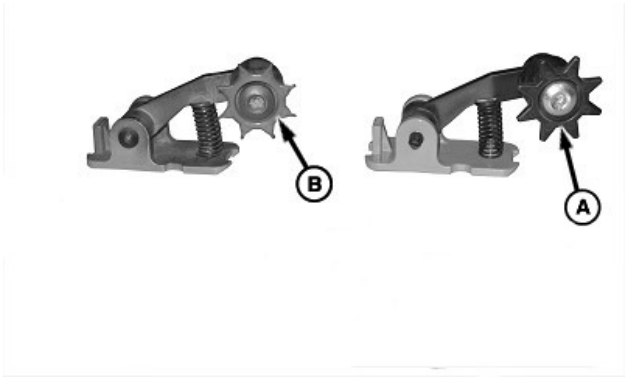
NOTA: Após selecionar um disco de sementes, as verificações de espaçamento no solo são necessárias a fim de determinar o nível do desempenho de dosagem. (Consulte a seção População de Sementes.)

As diretrizes de seleção do disco de sementes são recomendações resultantes de testes com sementes de várias origens. Devido a alterações no formato e no tamanho das sementes que ocorrem todo ano, sempre há possibilidade que um disco alternativo proporcione um desempenho melhor.

ER40675,00004E5-54-09MAR20

Configuração do Vacuômetro — ExactEmerge™

Configurações do Dosador de Sementes



BM028686—UN—15DEC17

A—Roda (Preta)
B—Roda (Verde)

NOTA: Consulte Ajustes do Eliminador de Duplicações em Operar Máquina para obter os ajustes de posição de cultura para o eliminador de duplicações de três dentes.

Recomendações do Dosador de Feijões		
Item	**Descrição ou Configuração**	
Disco de Sementes	A103836	A92778
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Desengatado	Desengatado
Tira do dosador	Liso	Liso
Roda Ejetora	Roda A AA85925	Roda A AA85925
BrushBelt™	Cerdas pretas e correia texturizada A98765	Cerdas pretas e correia texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal	Vácuo nominal
<2.800 (<1300)	26 +/- 4	26 +/- 4
3900 (1800)	18 +/- 8	18 +/- 8
7260 (3300)	12 +/- 6	12 +/- 6
Grãos pretos ou frágeis	NR[a]	12 +/- 6

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Não recomendado para o desempenho ideal.

Recomendações de ajuste do dosador de milho	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A109781
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão
Tira do dosador	Agitação

Recomendações de ajuste do dosador de milho	
Item	**Descrição ou Configuração**
Roda Ejetora	Roda A AA85925
BrushBelt™	Cerdas pretas e correia texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<2.645 (<1200)	23 +/- 6
3525 (1600)	20 +/- 8
4410 (2000)	18 +/- 6
>5.290 (>2400)	16 +/- 4

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

Recomendações do dosador de grãos de soja	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A103836
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Desengatado
Tira do dosador	Liso
Roda Ejetora	Roda A AA85925
BrushBelt™	Cerdas pretas e correia texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<4.410 (<2000)	26 +/- 4
5510 (2500)	18 +/- 8
6615 (3000)	12 +/- 6
>7.715 (>3500)[a]	8 +/- 4

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Se os grãos de soja forem > 3500/lb, use o eliminador duplo interno na posição menos agressiva.

Recomendações do dosador de beterraba	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A104014
Eliminador duplo de 5 dentes	Escova
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão
Tira do dosador	Liso
Roda Ejetora	Roda B AA89179
BrushBelt™	Cerdas verdes e correia suave A92427
Vedação do Cartucho	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento
Tamanho da Semente	**Vácuo nominal**
Mini	9 +/- 5
Regular	NR[a]
Grande	NR[a]

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Não recomendado para o desempenho ideal.

Recomendações do dosador de algodão			
Item	**Descrição ou Configuração**		
Disco de Sementes	A95892	A95892	A109781
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha	Escova[a]	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha	Polilinha	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão	Padrão	Padrão
Tira do dosador	Agitação	Agitação	Agitação
Roda Ejetora	Roda A AA85925	Roda A AA85925	Roda A AA85925
BrushBelt™	Cerdas pretas e correia texturizada A98765	Cerdas pretas e correia texturizada A98765	Cerdas pretas e correia texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal	Vácuo nominal	Vácuo nominal
<7.715 (<3500)	NR[b]	20 +/- 10	15 +/- 6
9480 (4300)	NR[b]	15 +/- 5	NR[b]
11.465 (5200)	23 +/- 7	11 +/- 4	NR[b]
>13.890 (>6300)	14 +/- 2	NR[b]	NR[b]

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Sugere-se polilinha, a menos que esteja usando sementes grandes onde a polilinha for muito agressiva; em seguida, use o eliminador duplo de escova.
[b]Não recomendado para o desempenho ideal.

Recomendações do dosador de milho de pipoca			
Item	**Descrição ou Configuração**		
Disco de Sementes	A95892	A95892	A109781
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha	Escova[a]	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha	Polilinha	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão	Padrão	Padrão
Tira do dosador	Agitação	Agitação	Agitação
Roda Ejetora	Roda A AA85925	Roda A AA85925	Roda A AA85925
BrushBelt™	Cerdas pretas e correia texturizada A98765	Cerdas pretas e correia texturizada A98765	Cerdas pretas e correia texturizada A98765
Vedação do cartucho (somente para sementes pequenas)	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal	Vácuo nominal	Vácuo nominal
<5510 (<2500)	NR[b]	22 +/- 8	20 +/- 10

Recomendações do dosador de milho de pipoca			
Item	**Descrição ou Configuração**		
6615 (3000)	NR[b]	19 +/- 10	NR[b]
8820 (4000)	NR[b]	19 +/- 10	NR[b]
>11.025 (>5000)	23 +/-7	10 +/-2	NR[b]

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Sugere-se polilinha, a menos que esteja usando sementes grandes, nesse caso use uma escova.
[b]Não recomendado para o desempenho ideal.

Recomendações do dosador de milo/sorgo[a]	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A104014
Eliminador duplo de 5 dentes	Escova
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão
Tira do dosador	Liso
Roda Ejetora	Roda B AA89179
BrushBelt™	Cerdas pretas e correia texturizada A98765
Vedação do Cartucho	A104012 146 mm (5-3/4 in) de comprimento
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<5.443 (<12000)	18 +/- 2
6.804 (15000)	12 +/- 2
>8.165 (>18000)	9 +/- 2

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
[a]Para obter mais informações sobre o kit de sorgo, consulte "Kit de Sorgo para ExactEmerge™" na seção Acessórios e Equipamentos Gerais.

Recomendações do dosador de sementes de girassol	
Item	**Descrição ou Configuração**
Disco de Sementes	A95896
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão
Tira do dosador	Liso
Roda Ejetora	Roda A AA85925
BrushBelt™	Cerdas pretas e correia texturizada A98765
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal
<2268 (<5000)	25 +/- 5
3175 (7000)	15 +/- 2
>4082 (>9000)	10 +/- 1

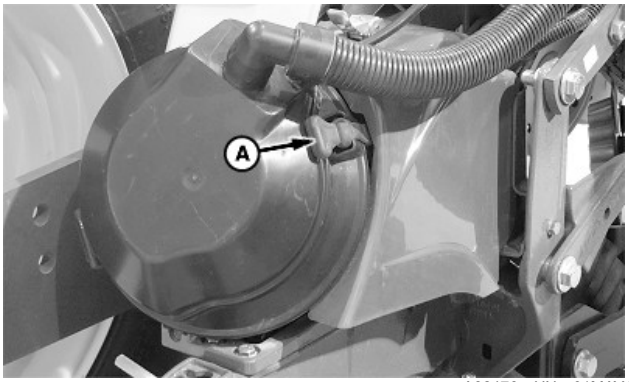
BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

Recomendações do dosador de milho verde		
Item	**Descrição ou Configuração**	
Disco de Sementes	A109781	A95896
Eliminador duplo de 5 dentes	Polilinha	Polilinha
Eliminador duplo de 3 dentes	Polilinha	Polilinha
Posição do eliminador duplo de 3 dentes	Padrão	Padrão
Tira do dosador	Liso	Liso
Roda Ejetora	Roda A AA85925	Roda A AA85925
BrushBelt™	Cerdas verdes e correia suave A92427	Cerdas verdes e correia suave A92427
Sementes/kg (Sementes/lb)	Vácuo nominal	Vácuo nominal
<1497 (<3300)	23 +/- 5	16 +/- 2

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

K2F379Y,00000CD-54-06APR21

Acesso ao vacuometro



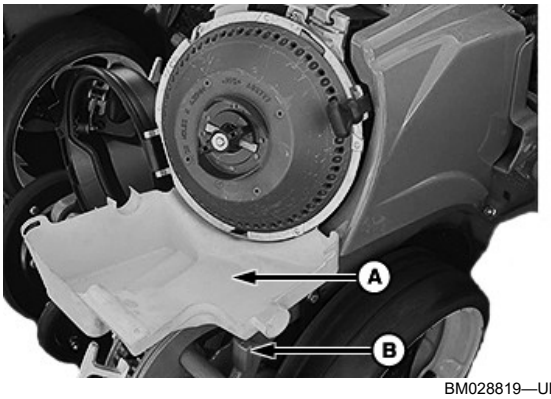
A82476—UN—01MAY14

Destrave a alavanca do dosador (A) e abra o domo do dosador de sementes.

ER40675,00003B7-54-09MAR19

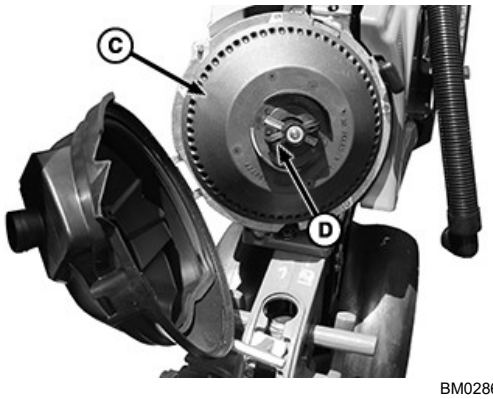
Remoção do Disco de Sementes

CUIDADO: Tome cuidado ao abrir o domo do dosador de sementes se estiver usando tratamentos de sementes. Produtos químicos causam problemas na pele, nos olhos e no sistema respiratório. Use máscara, luvas e óculos de proteção. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.



BM028819—UN—24JAN18

1. Instale a bandeja de limpeza (A), apoiando-a sobre o braço (B) da unidade de linha, conforme mostrado.
2. Abra a cobertura do dosador de sementes.



BM028644—UN—14NOV18

3. Gire a alavanca do cubo (D) até que ele esteja alinhado com os encaixes no disco de sementes (C).
4. Puxe o disco de sementes para fora do cubo.
5. Retorne a bandeja de limpeza para a posição de armazenamento. (Consulte Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes—Somente para ExactEmerge™.)

ER40675,00003B8-54-06MAR20

Operação da Máquina — MaxEmerge™ 5

Geral

IMPORTANTE: Não coloque a alavanca da válvula de controle remoto (VCR) na posição de flutuação ao elevar e abaixar o implemento. O procedimento correto é mover a alavanca da VCR para elevar ou abaixar as posições.

Para evitar entupimento nos tubos de sementes ou nos sulcadores de sementes, baixe a máquina ao movimentar para frente.

Não retroceda com a máquina abaixada.

Para uma operação apropriada do implemento, é importante que a estrutura seja baixada até a posição de plantio. Obter essa posição pode ser difícil com algumas combinações de implementos, especialmente ao plantar em condições de solo de difícil penetração.

Nesse caso, reduza a força descendente do implemento. Evite usar mais força descendente do que o necessário.

IMPORTANTE: Elevar ou abaixar o implemento na posição dobrada não é recomendado. Os sulcadores podem ser danificados.

- Use um trator do tamanho recomendado.
- Certifique-se de que o trator e a máquina estejam devidamente preparados. (Consulte as seções Preparação do Trator e Preparação da Plantadeira.)
- Verifique cuidadosamente as taxas de sementes.
- Verifique a pressão dos pneus antes de começar a semear.
- Deixe o óleo hidráulico do trator aquecer completamente antes de semear. O óleo frio pode fazer o ventilador girar lentamente.
- Opere o ventilador do central commodity system CCS™ na velocidade recomendada. A velocidade excessiva pode causar desgaste no sistema de ar e danos à semente.
- Se o implemento permanecer parado por uma hora ou mais durante um período de alta umidade, dias chuvosos ou após pernoite, opere o ventilador do CCS™ por 10 minutos na velocidade recomendada, com a máquina parada.
- Use sementes limpas para obter melhores resultados.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

IMPORTANTE: Precipitação ou detritos podem entrar nas caixas de sementes da unidade de linha externas, nos medidores e componentes do tubo de sementes enquanto está na posição dobrada. Evite armazenamento prolongado ou transporte em condições onde precipitação ou detritos possam entrar nas caixas de sementes da unidade de linha externas, nos medidores e componentes do tubo de sementes enquanto estiver na posição dobrada. Verifique as caixas de sementes da unidade de linha externa quanto a qualquer precipitação ou detritos retidos que possam ter penetrado enquanto estavam na posição dobrada. Limpe os componentes conforme necessário antes da operação.

ER40675,000100B-54-06MAR20

Velocidade de Operação Recomendada

Com MaxEmerge™ 5	
Configuração	**Velocidade de Deslocamento, km/h (mph)**
Qualquer um	2,5—9 (1.5—5.5)

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

IMPORTANTE: Evite danificar o sistema de fertilizante acionado no solo. Não se desloque em velocidades que fazem com que a pressão do sistema exceda a pressão máxima de 620 kPa (6,2 bar) (90 psi). Para evitar que a pressão máxima seja excedida, ajuste a velocidade de deslocamento ou tamanhos dos orifícios.

IMPORTANTE: Evite efeitos adversos sobre a colocação de sementes. Não opere a plantadeira fora destas recomendações de velocidade.

ER40675,0001047-54-06MAR20

Operar em Solo Molhado

Deve-se evitar o solo molhado. Se for necessário plantar em solo úmido e o trator perder tração, não estenda os cilindros da roda. Estender os cilindros das rodas empurra as rodas ainda mais para baixo no solo e transfere o peso da parte traseira do trator.

ER40675,0001045-54-06MAR20

Nivelamento do Sistema de Elevação

Para nivelar o sistema de elevação da máquina, levante completamente a máquina e mantenha ativada a

alavanca de operação remota do cilindro por aproximadamente 10 segundos.

ER40675,0001046-54-06MAR20

Operação do Sistema Hidráulico VacuMeter™

As mangueiras hidráulicas do motor a vácuo devem ser conectadas ao acoplador de válvula de controle remoto (VCR) que corresponde à posição de retração.

Para acionar o sistema de vácuo, mova a alavanca da VCR para a posição inferior, retraindo o cilindro.

Mova a alavanca da VCR para a posição de flutuação para parar o sistema de vácuo.

Assim que os motores a vácuo hidráulicos e os ventiladores pararem, coloque a alavanca da VCR na posição neutra.

ER40675,0000AFA-54-26MAR19

Verificação da Altura da Estrutura

IMPORTANTE: Somente execute este procedimento no campo.

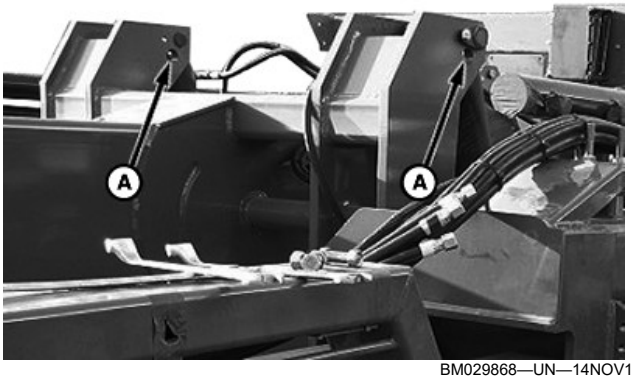
1. Ajuste o sistema força descendente ajustável para a pressão zero.
2. Desdobre e abaixe a máquina em terreno nivelado.
3. Nivele o engate na parte dianteira da plantadeira em relação à traseira. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento do Tubo de Levante de Nível.)
4. Meça a partir do solo à parte inferior do chassi (7 X 7 in.). A medição é de aproximadamente 533 - 560 mm (21 — 22 in) nos seguintes locais:
   - Centro da plantadeira
   - Extremidade da seção lateral esquerda
   - Extremidade da seção lateral direita
   - Meio da seção lateral esquerda e da seção lateral direita se a máquina tiver cinco seções (DB90)
5. Se a medição da altura da estrutura não for 533-560 mm (21-22 pol.), consulte Ajuste da Altura da Estrutura Principal e Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral nesta seção.

NOTA: Após ajustar a altura da plantadeira, é necessário realizar a calibração do sensor de altura.

ER40675,000100C-54-01FEB23

Ajuste da Altura da Estrutura Principal

NOTA: As condições do solo afetam a altura da estrutura. As rodas da seção lateral podem ser ajustadas de forma diferente das rodas da estrutura central devido à variação de implementos e configurações da estrutura.



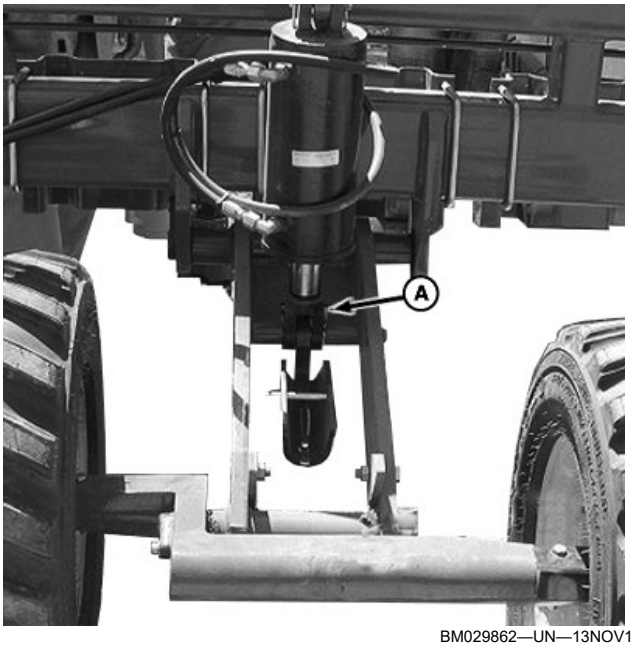
BM029868—UN—14NOV18

Para aumentar a altura da estrutura principal em condições nas quais a estrutura principal está abaixo das seções laterais, mova o pino do cilindro de transporte para o furo (A).

ER40675,000033A-54-06MAR20

Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral

NOTA: As condições do solo afetam a altura da estrutura. As rodas da seção lateral podem ser ajustadas de forma diferente das rodas da estrutura central devido à variação de implementos e configurações da estrutura.



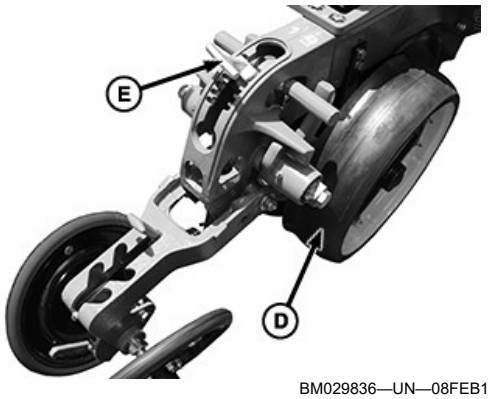
BM029862—UN—13NOV18

Ajuste a manilha rosqueada (A) na extremidade da haste do cilindro da roda da seção lateral para obter uma altura adicional da estrutura da seção lateral.

ER40675,000100D-54-04FEB20

Ajustar Profundidade de Plantio

IMPORTANTE: A força descendente da roda cobridora pode afetar a colocação das sementes e a profundidade. Não utilize mais força do que o necessário para fechar o sulco da semente, especialmente em solos macios.



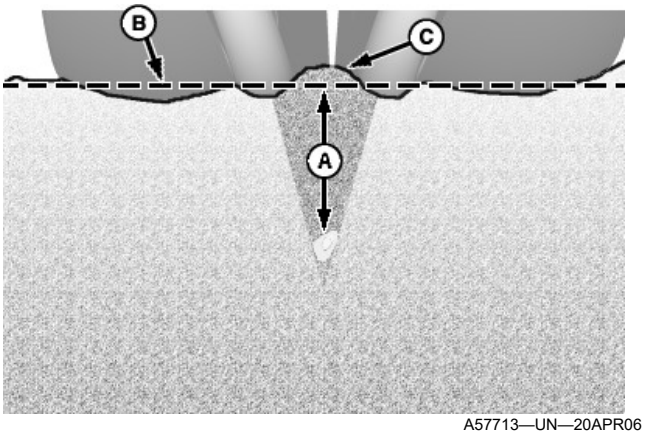
BM029836—UN—08FEB19

As rodas calibradoras de profundidade (D) controlam a profundidade da semente. Ajuste a profundidade do plantio como segue:

1. Levante a máquina para remover o peso das rodas calibradoras de profundidade.
2. Levante a alavanca de ajuste de profundidade (E) e a mova para frente para diminuir a profundidade de plantio. Mova-a para trás para aumentar a profundidade de plantio. Cada posição altera a profundidade em 6 mm (1/4 in).
3. Ajuste todas as linhas para o mesmo valor inicial.

IMPORTANTE: Evite o entupimento dos tubos de sementes. Quando estiver operando no campo, abaixe a máquina quando o trator estiver se movendo para frente.

4. Baixe a máquina e dirija por uma curta distância na velocidade normal de plantio.



A57713—UN—20APR06

Seção Transversal do Solo

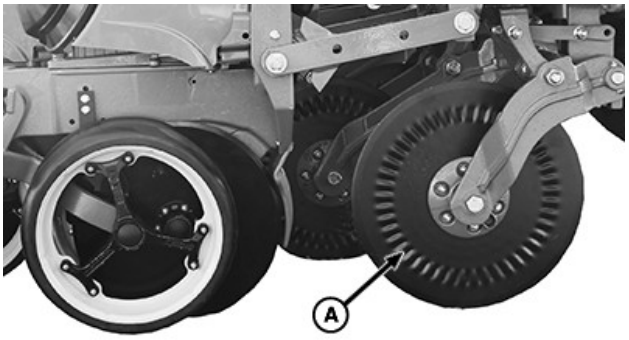
5. Verifique a profundidade de semeadura em cada linha.
   a. Cave verticalmente para baixo no solo para localizar a semente.
   b. Meça a profundidade (A) da semente até o topo do perfil do solo (B). Não meça até o topo do ressalto (C) criado pelas rodas cobridoras.

ER40675,000100E-54-06MAR20

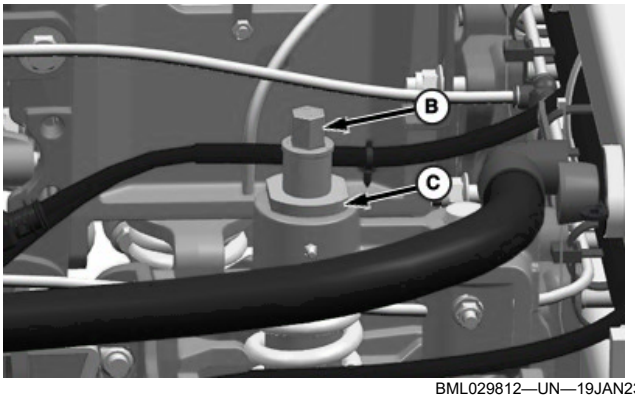
Ajuste do Disco Sulcador com Força Descendente Mecânica

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao fazer manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira.

NOTA: Para facilitar o procedimento de ajuste, eleve a plantadeira.

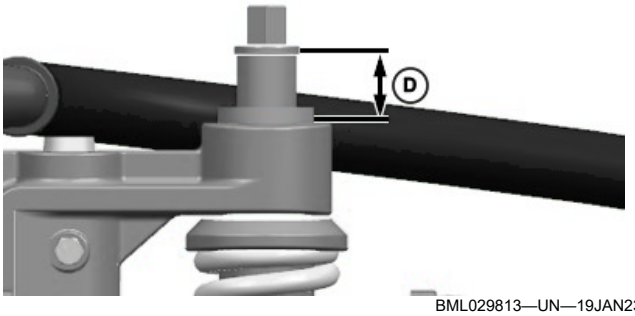


BM028831—UN—14NOV18



BML029812—UN—19JAN23

1. Para aumentar a pressão do disco sulcador (A) no solo, gire a porca (B) no sentido horário e, se equipado, trave a posição com a contraporca (C).
2. Para diminuir a pressão, se equipado, destrave a contraporca (C) e gire a porca (B) no sentido anti-horário. A pressão deve ser a mesma para todas as unidades de plantio.

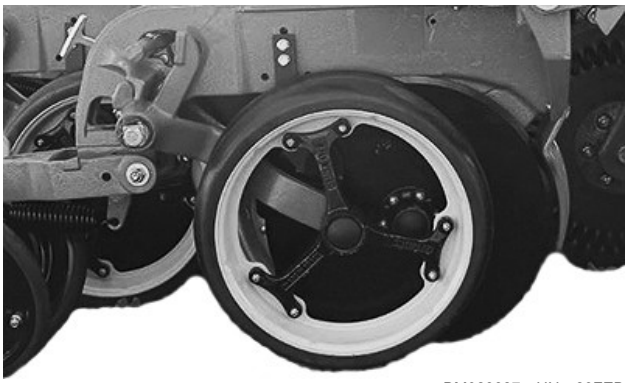


BML029813—UN—19JAN23

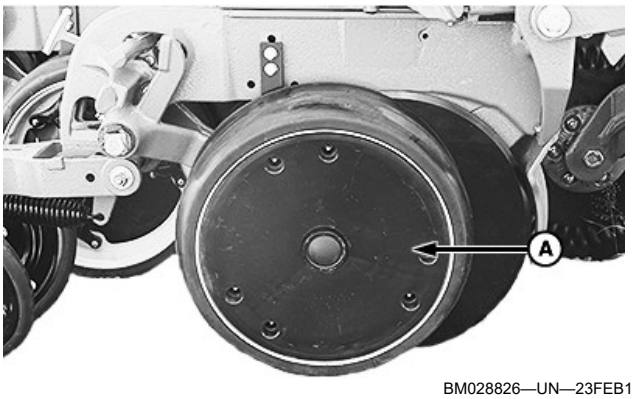
NOTA: Ao remover a pressão, a distância (D) deve ser de pelo menos 55 mm (2,1 pol).

h3ymaet,1674131099921-54-19JAN23

Uso das Tampas das Rodas Calibradoras de Profundidade



BM028827—UN—23FEB18



BM028826—UN—23FEB18

É recomendável usar a tampa (A) na roda calibradora de profundidade em solos onde milho foi plantado em culturas anteriores. Este procedimento evita interferência das rodas calibradoras de profundidade.

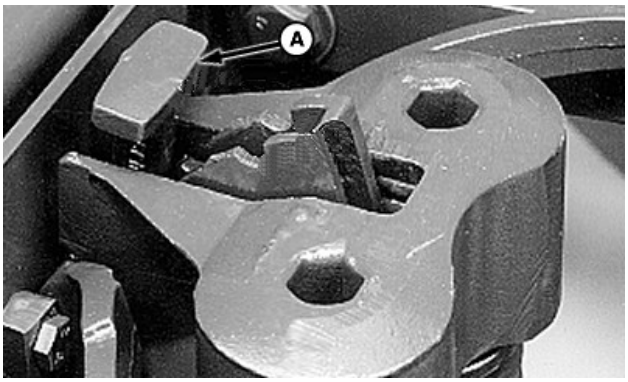
ER40675,00004AD-54-06MAR20

Molas de Força Descendente para Serviço Pesado

O sistema de mola de força descendente para trabalhos pesados é recomendado ao plantar em terrenos acidentados e quando os resíduos no solo tiverem difícil penetração. O sistema de mola transfere o peso da estrutura principal para a unidade de plantio, minimizando o ressalto e auxiliando a abertura em solos com condições difíceis de penetração. A quantidade de força transferida é ajustável em 0—181 kg (0-400 lb). Nunca use mais força descendente do que o necessário para evitar a patinagem excessiva da roda de acionamento. Em condições difíceis, peso de lastro pode ser necessário.

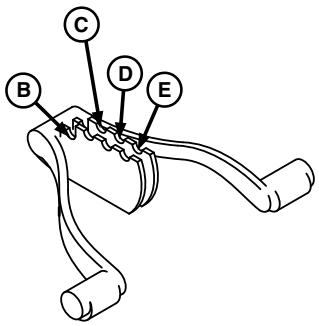
Para ajustar as molas de força descendente, proceda da seguinte maneira:

1. Levante a máquina.



A47325—UN—12APR01

Alavanca na posição mínima



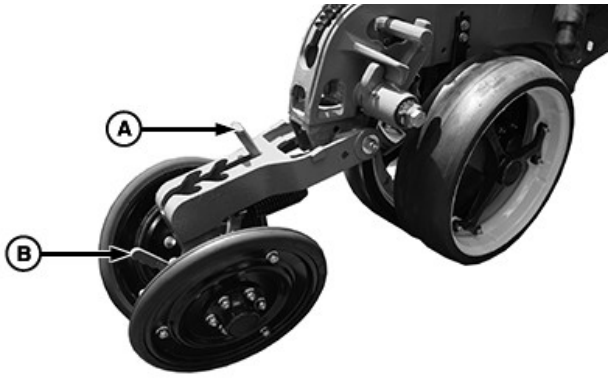
A47306—UN—11APR01

2. Levante a alavanca de ajuste da mola (A) e coloque no entalhe (B, C, D ou E) para a quantidade desejada de força descendente.
   - Use o entalhe (B) para 0 kg (0 lb) de força descendente.
   - Use o entalhe (C) para 57 kg (125 lb) de força descendente.
   - Use o entalhe (D) para 113 kg (250 lb) de força descendente.
   - Use o entalhe (E) para 181 kg (400 lb) de força descendente.

ER40675,000100F-54-06MAR20

Ajuste a Pressão da Roda Cobridora

NOTA: As posições das alavancas deverão ser as mesmas em todas as rodas cobridoras.



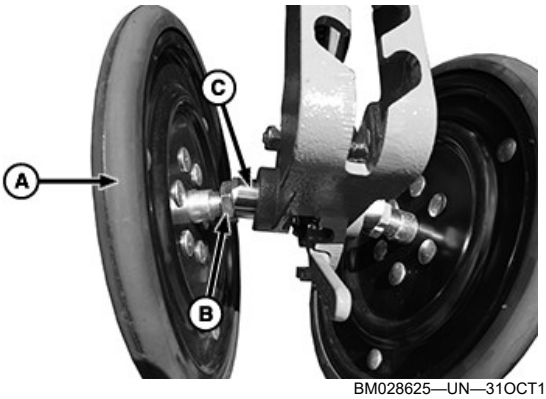
BM028624—UN—31OCT18

1. Mova a alavanca de pressão (A) para a posição desejada de acordo com as condições do solo.
2. Mova a alavanca de ajuste (B) para a posição desejada para ajustar o ângulo de ataque das rodas.
3. Mantenha a alavanca de pressão (A) na posição de neutro usando o peso do próprio conjunto.

ER40675,000033E-54-09MAR20

Ajuste da distância entre as rodas cobridoras

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Eleve a plantadeira completamente e instale os batentes dos cilindros.



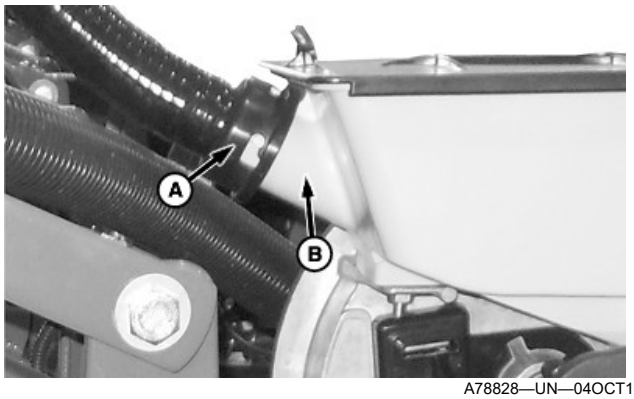
BM028625—UN—31OCT18

1. Estacione a máquina em solo nivelado.
2. Afrouxe a porca (B).
3. Desparafuse a roda (A) do eixo (C) apenas o necessário para alcançar a porca (B).
4. Aperte a porca (B).

NOTA: Este ajuste permite um melhor fluxo de palha entre as rodas. Use em condições de grande quantidade de palha.

ER40675,000033F-54-06MAR20

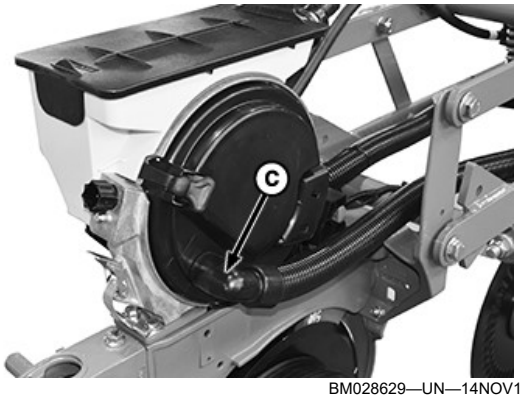
Remova o Conjunto do Vacuômetro da Unidade de Linha



A78828—UN—04OCT13

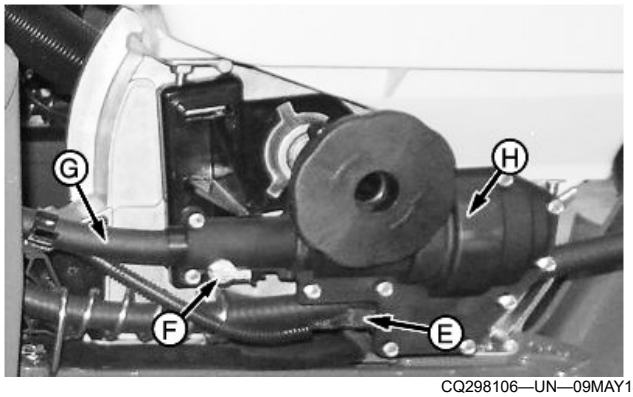
1. Gire a mangueira de distribuição de sementes do central commodity system (CCS™) no sentido anti-horário (A) até que se desacople do bocal de abastecimento do coletor (B) e puxe a mangueira.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM028629—UN—14NOV18

2. Remova a mangueira de vácuo (C).
3. Se a pressão de vácuo da linha for monitorada, puxe a presilha para o lado para destravar e puxe a mangueira do sensor da conexão.



CQ298106—UN—09MAY14

4. Desconecte o conector elétrico (E) da embreagem do RowCommand™ (se equipada).
5. Gire o pino de travamento (F) em 180º até que o símbolo de destravado apareça na parte superior.
6. Puxe o cabo de acionamento Pro-Shaft™ (G) da embreagem RowCommand™ (H) enquanto levanta e abaixa a traseira do dosador.

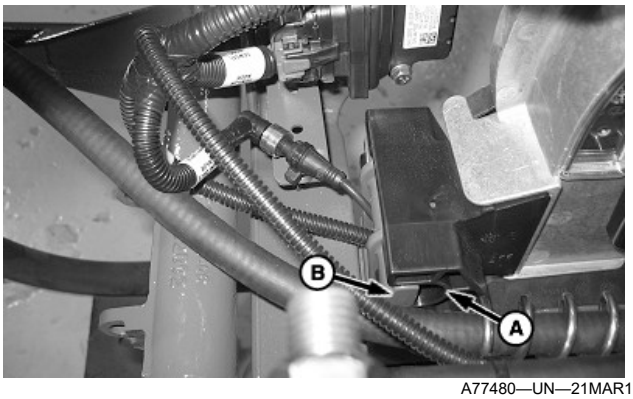


BM028628—UN—14NOV18

7. Empurre para baixo a presilha (D) para desbloquear o conjunto do medidor da unidade de linha.

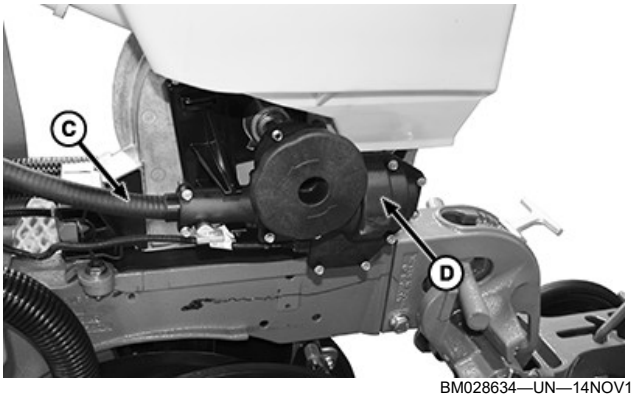
ER40675,0001010-54-06MAR20

Instalar Conjunto do Dosador a Vácuo na Unidade de Linha



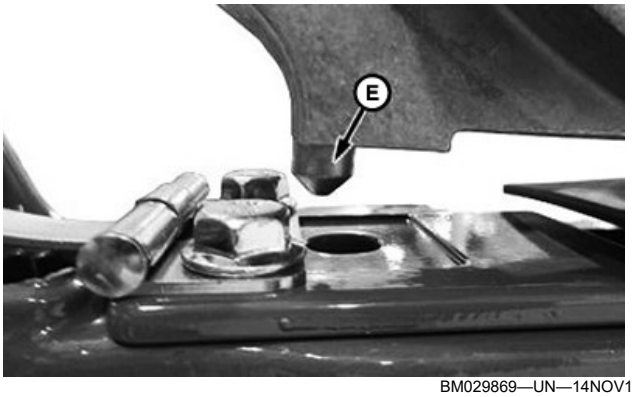
A77480—UN—21MAR13

1. Pressione o entalhe de alinhamento do coletor (A) sobre a placa de apoio (B).



BM028634—UN—14NOV18

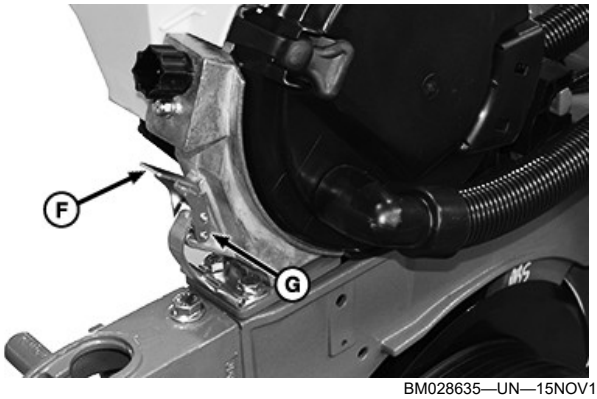
2. Empurre o cabo de acionamento do Pro-Shaft™ (C) para dentro da embreagem do RowCommand™ (D) enquanto gira o dosador para baixo.



BM029869—UN—14NOV18

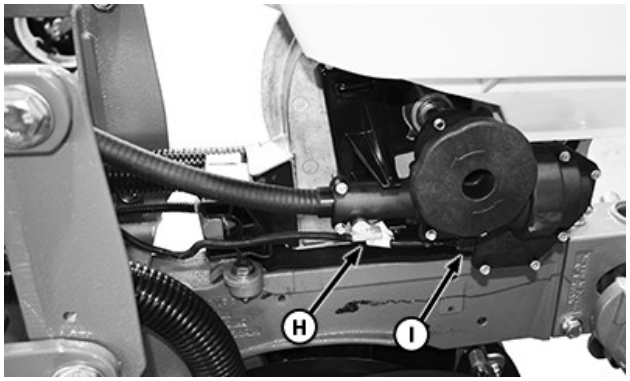
3. Verifique se o pino (E) na parte inferior do dosador está alinhado com o furo na placa de travamento da unidade de linha.

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company
Pro-Shaft is a trademark of Deere & Company



BM028635—UN—15NOV18

4. Alinhe a trava (F) no gancho do dosador (G) e pressione para cima até que o entalhe trave na posição.



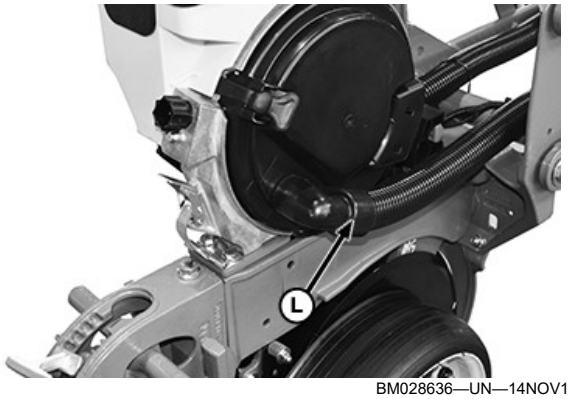
BM028633—UN—14NOV18

5. Gire o pino de trava (H) em 180 graus até que o símbolo de travado apareça na parte superior.
6. Instale o conector elétrico (I) na embreagem do RowCommand™ (se equipado).



BM029870—UN—14NOV18

7. Empurre a mangueira de distribuição de sementes do central commodity system (CCS™) (K) no bocal de enchimento do reservatório (J) e gire no sentido horário até que se encaixe no lugar.



BM028636—UN—14NOV18

8. Instale a mangueira de vácuo (L).



BM028642—UN—14NOV18

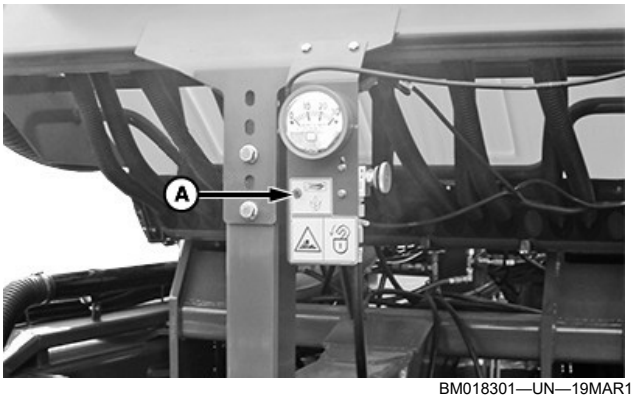
9. Se a unidade de linha tiver um sensor de pressão de vácuo, instale-o e fixe com a presilha (M).

ER40675,0001011-54-06MAR20

Limpeza dos Coletores de Sementes e das Unidades de Dosagem a Vácuo

CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. O interruptor TRANS/PLANT da caixa de controle do chassi deve estar na posição TRANS, as travas de manutenção devem estar instaladas e os seguintes procedimentos devem ser seguidos, conforme descrito. Quando o procedimento estiver concluído, coloque a válvula de controle remoto (VCR) do trator na posição de neutro antes de mover o interruptor TRANS/PLANT para a posição PLANT.

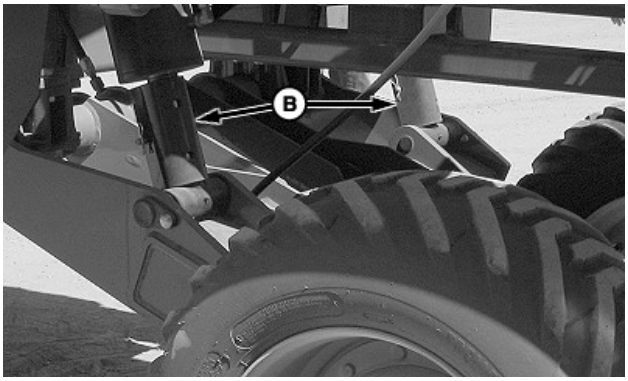
RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM018301—UN—19MAR19

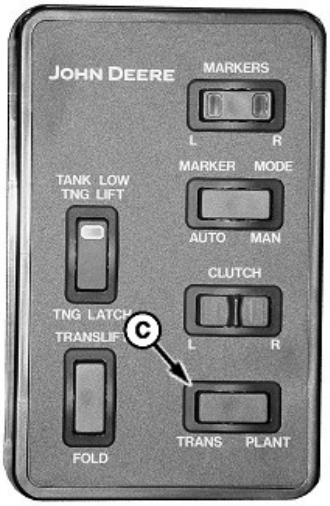
O interruptor Purge/Plant (A) permite que o ventilador opere com a máquina na posição elevada. Colocar o interruptor na posição purga possibilita que o operador esvazie os tanques do central commodity system (CCS™) e faça a purga das mangueiras sem que precise entrar e sair da cabine do trator. O procedimento a seguir deve ser concluído na sequência dada, para evitar possíveis acidentes pessoais e danos à máquina.

1. Levante a máquina.
2. Coloque o trator em estacionamento e aplique o freio de estacionamento.



A73595—UN—16NOV11

3. Instale as travas de manutenção da estrutura lateral e central (B).



BM018302—UN—19MAR19

4. Coloque o interruptor PLANT/TRANS (C) na posição TRANS.

NOTA: Com a estrutura levantada, o interruptor da unidade de linha do CCS™ desativa o ventilador do CCS™.

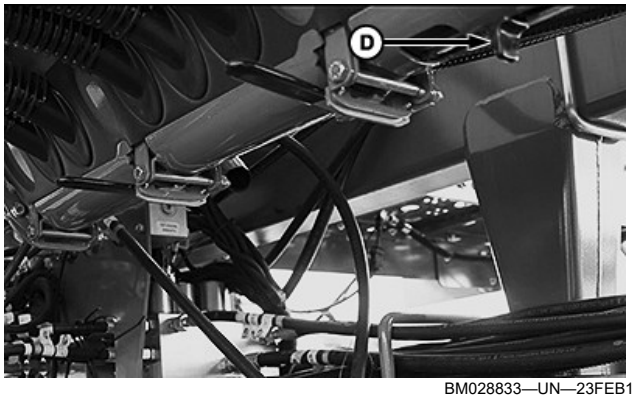
5. Coloque a alavanca da válvula de controle remoto (VCR) na posição inferior.
6. Coloque o interruptor Purge/Plant na posição PLANT/TANK CLEANOUT para efetuar o esvaziamento do tanque.

⚠ CUIDADO: Evite abrir as portas do dosador se estiver usando sementes de tratamento. Produtos químicos podem causar problemas na pele, nos olhos e no sistema respiratório. Use máscara, luvas e óculos de proteção. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

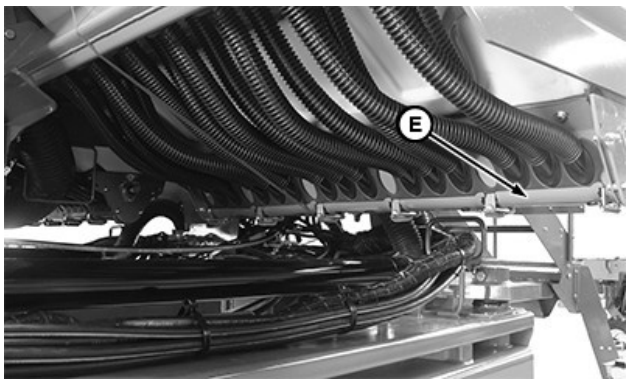
IMPORTANTE: Ao limpar o tanque, remova todas as sementes restantes, tratamento de sementes e grafite em pó com uma vassoura de cerdas rígidas.

IMPORTANTE: Verifique se as portas de esvaziamento nos tanques do CCS™ estão fechadas ao dobrar a máquina, ou elas poderão ser danificadas.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM028833—UN—23FEB18



BM028605—UN—17NOV17

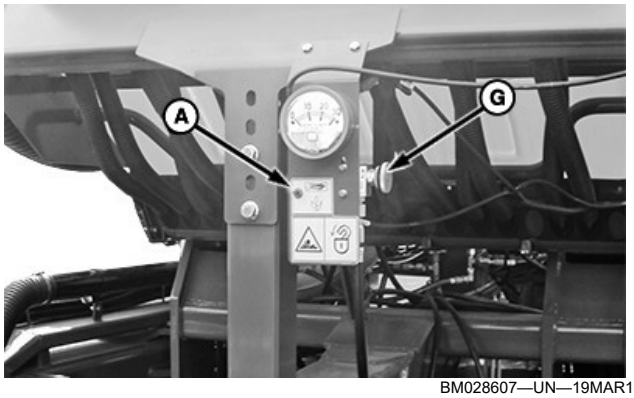
7. Se os tanques contiverem quantidades grandes de sementes, use a porta deslizante (D) para reduzir as sementes a um nível administrável. Assim que as portas de esvaziamento (E) forem abertas, elas não poderão ser fechadas completamente até que o fluxo de sementes pare. Repita o procedimento para cada tanque.

NOTA: Para evitar que o ventilador do CCS™ ejete forçosamente sementes pelas portas de esvaziamento, o interruptor Purge/Plant deve estar na posição PLANT/TANK CLEANOUT.



BM028606—UN—08FEB19

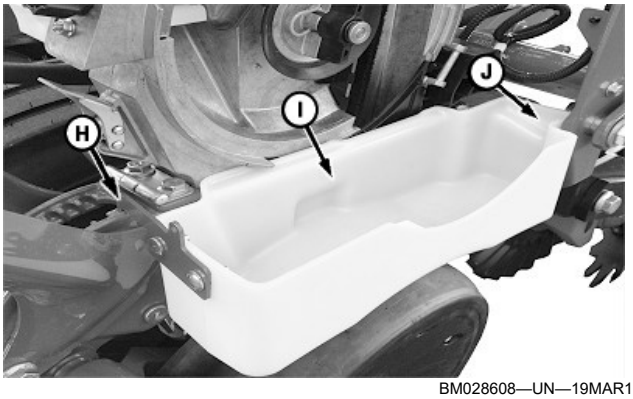
8. Coloque um balde (F) ou recipiente sob a porta de esvaziamento (E) e abra a porta para retirar as sementes restantes.
9. Feche a porta de limpeza.
10. Repita o procedimento nas portas de limpeza restantes.



BM028607—UN—19MAR19

11. Coloqu o interruptor Purga/Plant (A) na posição MANGUEIRAS DE PURGA.
12. Ajuste o botão de controle do ventilador do CCS™ (G) até obter 20 polegadas de água no manômetro, para uma boa limpeza da mangueira de entrega.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM028608—UN—19MAR19

13. Remova a bandeja captadora do dosador de sementes (I) do local de armazenamento.
14. Instale a bandeja captadora do dosador de sementes (I) na unidade de linha, colocando a borda plástica (J) em posição próxima aos braços paralelos.
15. Instale a placa de gancho (H) na borda dentada, como mostrado.
16. Abra a tampa do medidor de vácuo e retire lentamente o disco de sementes para purgar a semente da mangueira e do alojamento do dosador.
17. Instale o disco de sementes de volta no dosador. Repita em todas as linhas.
18. Retorne a bandeja captadora do dosador de sementes para a posição de armazenamento.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pela partida repentina do ventilador. Não deixe o interruptor Purga/Plant (A) na posição MANGUEIRAS DE PURGA. O CCS™ o ventilador opera sempre que o VCR for ativado, mesmo na posição dobrada.

NOTA: O interruptor Purga/Plantio deve ser retornado para a posição PLANT/ESVAZIAMENTO DO TANQUE para um melhor desempenho da plantadeira.

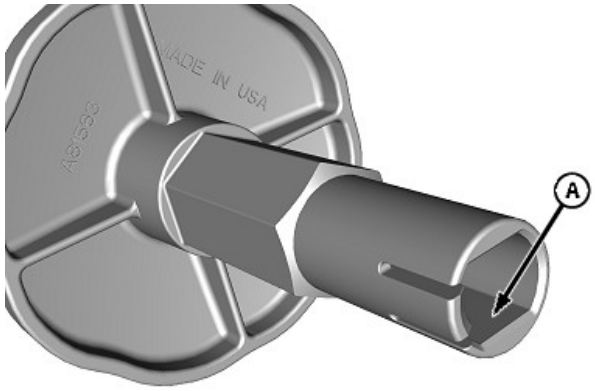
19. Mova o interruptor Purge/Plant (A) para a posição PLANT/TANK CLEANOUT.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a VCR do trator na posição Neutral antes de mover o interruptor PLANT/TRANS (A) para a posição PLANT.

20. Coloque a VCR do trator na posição Neutral.
21. Remova as travas de manutenção (B).
22. Coloque o interruptor TRANS/PLANT (C) na posição desejada e retome a operação.

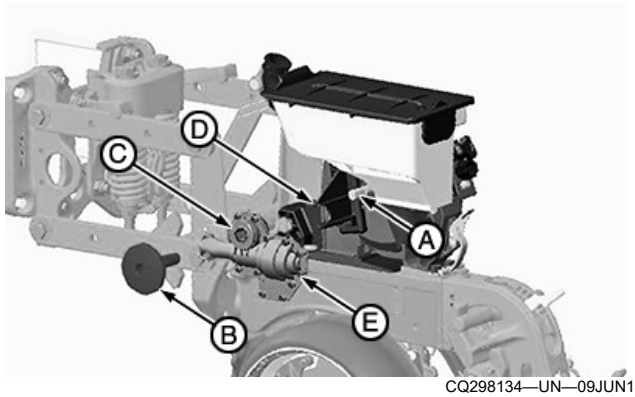
ER40675,0001002-54-06MAR20

Substitua o cubo de cisalhamento do dosador



A57648—UN—13MAR06

1. Alinhe as superfícies planas (A).



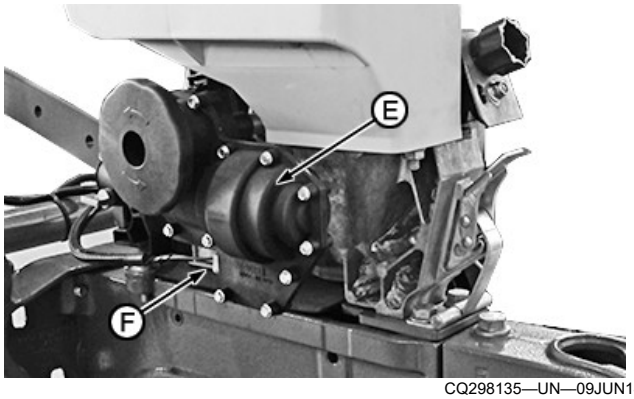
CQ298134—UN—09JUN14

2. Insira a alavanca (B) na caixa de engrenagens (C) até que ela encaixe na ranhura do eixo.

NOTA: A caixa de engrenagens deve assentar no corte (D).

3. Instale a tira plástica para apertar a alavanca (B) no eixo do dosador de sementes.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



CQ298135—UN—09JUN14

4. Se equipado com a embreagem RowCommand™ (E), instale o conector (F).

ER40675,0000343-54-06MAR20

Inspeção das unidades do dosador

NOTA: Se usar tratamento de sementes, remova qualquer acúmulo que possa haver no fundo da caixa de sementes.



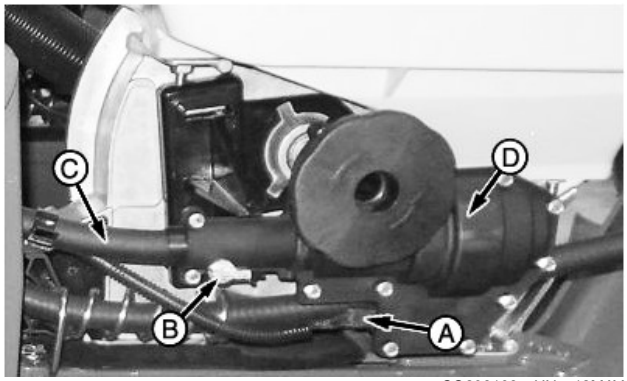
A51186—UN—19NOV02

Vacuômetro

1. Para inspecionar o dosador, abra a porta (A) e remova o disco de sementes.
2. Gire manualmente o cubo do dosador (B) para determinar se o mecanismo está livre de sujeira, palha ou outro material estranho. Inspecione as vedações de vácuo e do cubo quanto a trincas e desgaste.
3. Substitua se necessário.

ER40675,0001012-54-04FEB20

Desengate do Acionamento do Dosador

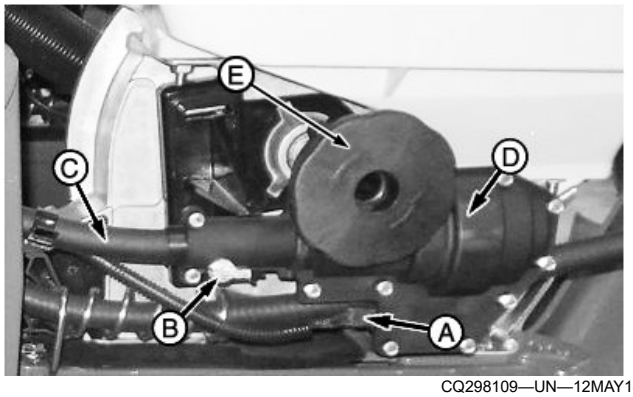


CQ298108—UN—12MAY14

1. Desconecte o conector elétrico (A) da embreagem do RowCommand™ (se equipado).
2. Gire o pino de trava (B) em 180 graus até que o símbolo de destravado apareça na parte superior.
3. Puxe o cabo de acionamento Pro-Shaft™ (C) da embreagem RowCommand™ (D) enquanto levanta e abaixa a traseira do dosador.
4. Gire o pino de travamento (B) em 180 graus até que o símbolo de travado apareça na parte superior.

ER40675,0000345-54-06MAR20

Engate do Acionamento do Dosador



CQ298109—UN—12MAY14

1. Gire o pino de trava (B) em 180 graus até que o símbolo de destravado apareça na parte superior.
2. Empurre o cabo de acionamento Pro-Shaft™ (C) para dentro da embreagem do RowCommand™ (D).

NOTA: Se o cabo de acionamento Pro-Shaft™ não deslizar para dentro da carcaça da caixa de engrenagens, gire a alavanca de acionamento do dosador (E) até que o cabo deslize para a caixa de engrenagens.

3. Gire o pino de travamento (B) em 180 graus até que o símbolo de travado apareça na parte superior.

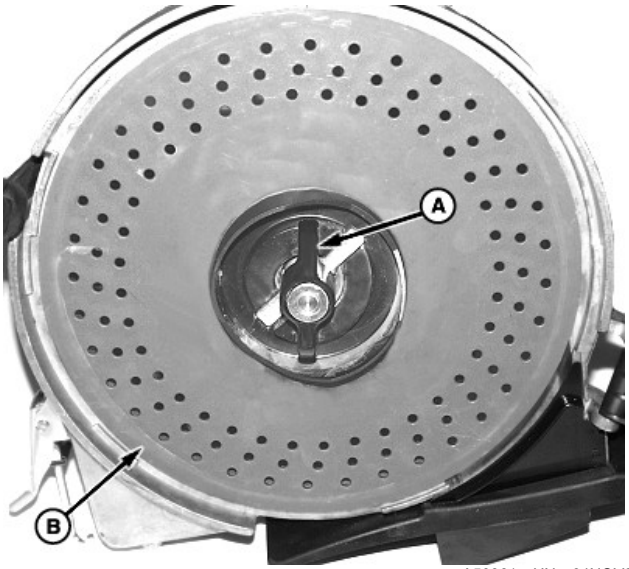
RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

Pro-Shaft is a trademark of Deere & Company

4. Instale o conector elétrico (A) na embreagem do RowCommand™ (se equipado).

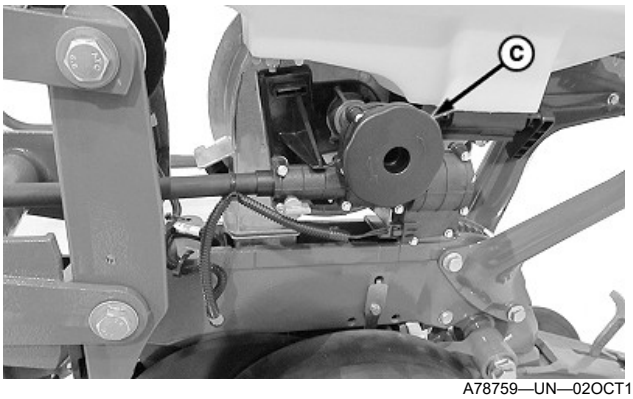
ER40675,0001013-54-06MAR20

Ajuste do cubo do dosador MaxEmerge™ 5

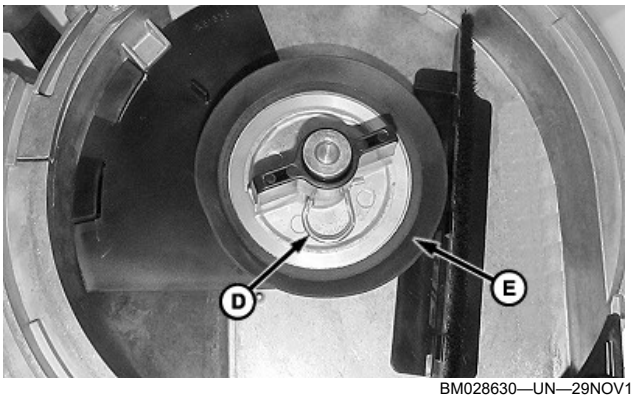


A50861—UN—04NOV02

1. Gire a alavanca do cubo (A) no sentido anti-horário e remova o disco de sementes (B) da carcaça.

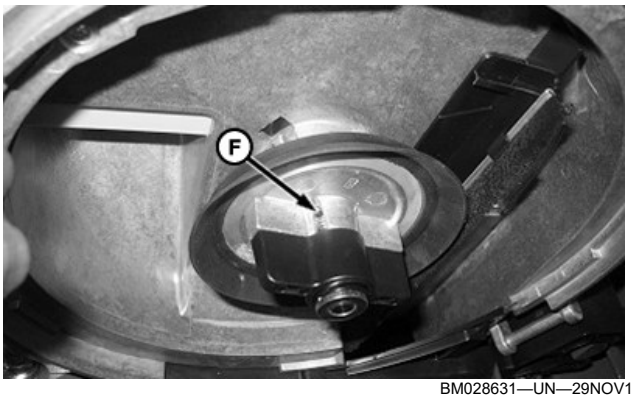


A78759—UN—02OCT13



BM028630—UN—29NOV17

2. Remova o pino de travamento (D).
3. Segure a alavanca do acionamento do dosador (C).
4. Gire o cubo do dosador (E) no sentido horário para deslocar o disco de sementes para mais perto da carcaça do dosador ou no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes da carcaça do dosador.



BM028631—UN—29NOV17

5. Gire o cubo até que a fenda (F) se alinhe com o furo no eixo e instale o pino de travamento (D).
6. Instale o disco de sementes.
7. Gire o disco de sementes rapidamente com a mão e solte.
8. Observe a distância que o disco de sementes gira quando solto.
9. Se o disco de sementes girar em 1/4 a 1/2 volta antes de parar, o cubo do dosador está ajustado adequadamente.

ER40675,0001014-54-06MAR20

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

Operação do Eliminador de Duplicações

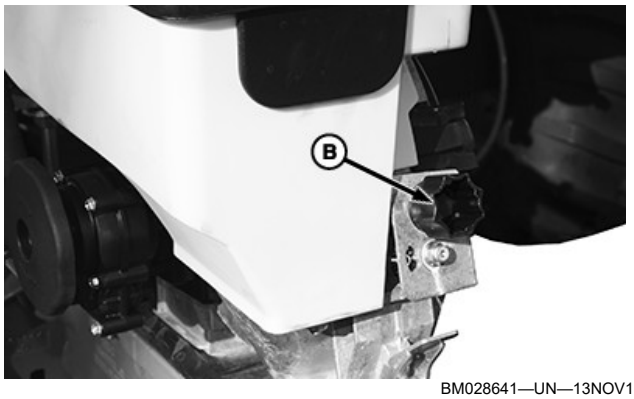
NOTA: Use a tabela de vácuo para definir o nível de vácuo do disco de sementes.



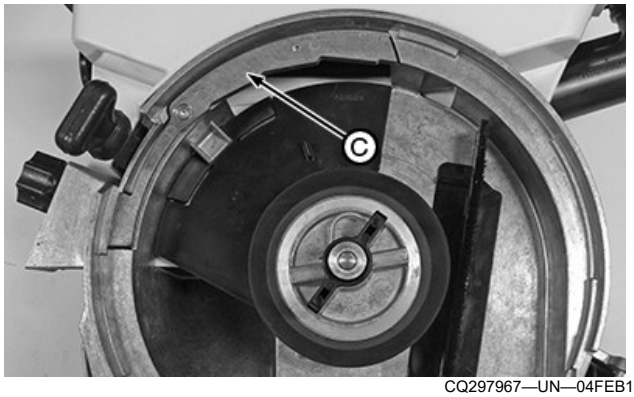
BM028640—UN—13NOV18

Há um indicador (A) próximo ao botão que pode ser ajustado em uma faixa entre 0 a 10.

- **Números Inferiores no Indicador:** Menos da metade do orifício coberto.
- **Números médios no indicador:** Metade do furo coberto. Posição de retenção.
- **Números superiores no indicador:** Mais da metade do orifício coberto.



BM028641—UN—13NOV18



CQ297967—UN—04FEB14

Para alterar o número no indicador (A), use o botão de ajuste (B). Ele move a placa do eliminador (C) e abre ou fecha mais os furos do disco de sementes.

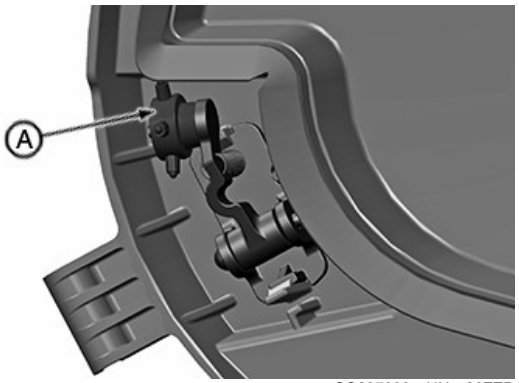
Quando na posição de número 5, a placa do eliminador de duplos cobre 1/2 dos orifícios do disco de sementes e proporciona uma boa singulação de sementes para uma ampla variedade de tamanhos e formas de sementes.

Se o desempenho da singulação de sementes estiver inconsistente e não puder ser corrigido através da variação do nível de vácuo, ajuste o eliminador duplo para um valor mais baixo. Se estiverem ocorrendo duplos, ajuste o eliminador de duplos para um valor mais alto para cobrir mais o orifício.

O ajuste da altura do cubo do disco de sementes é crítico para um desempenho apropriado. Ajuste o cubo do disco de sementes de modo que o disco toque levemente a carcaça do dosador. O ajuste apropriado é obtido quando o disco de sementes gira aproximadamente uma volta quando o cubo é girado rapidamente com a mão. (Consulte Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge™ nesta seção.)

ER40675,0000374-54-06MAR20

Operação da Roda Ejetora de Sementes



CQ297999—UN—26FEB14

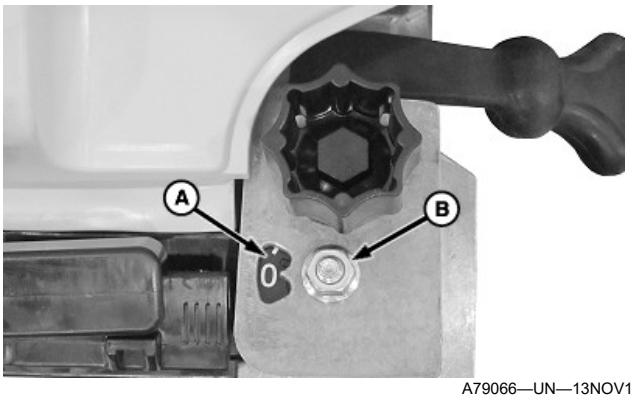
A roda ejetora de sementes (A) é usada para garantir que determinados tipos de semente sejam totalmente liberados da célula de sementes. As projeções da roda encaixam-se nos furos da célula de sementes, forçando as sementes e qualquer material estranho a ser ejetado.

A roda ejetora de sementes é necessária pra o plantio de sorgo, beterraba monogérmica e sementes plantadas com discos de sementes de tipo liso. Sementes de beterraba e milho doce podem apresentar bordas aguçadas e são normalmente de formato irregular, podendo ficar alojadas na célula de sementes. Algumas sementes de sorgo contêm grandes quantidades de material estranho o qual também pode ficar retido nas células ou nos furos das células.

ER40675,0000375-54-06MAR20

Estabeleça a Posição Zero no Eliminador Duplo

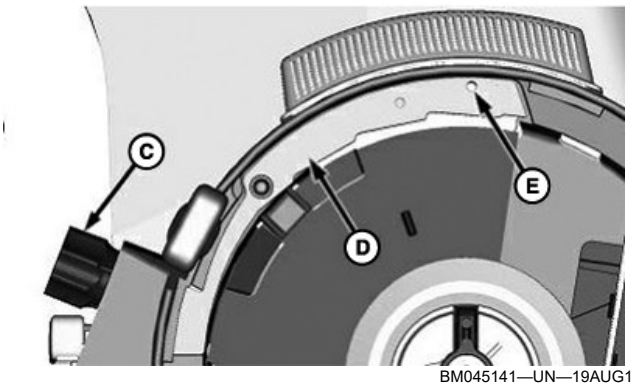
NOTA: Execute este procedimento somente se o ajuste do eliminador de duplos não for mais possível.



A79066—UN—13NOV13

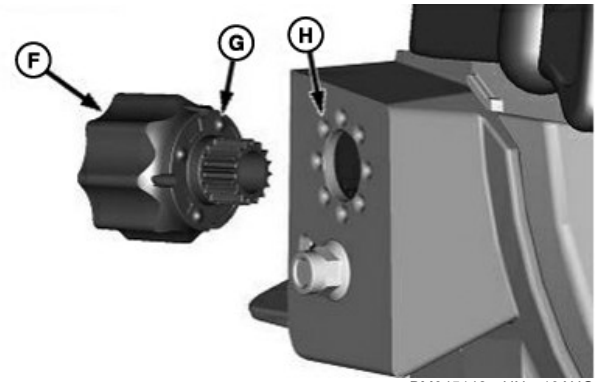
NOTA: O procedimento Zero é mostrado com o dosador fixado à caixa de sementes. Para fornecer mais folga, remova o reservatório.

1. Remova a porca (B), o parafuso e o indicador (A).

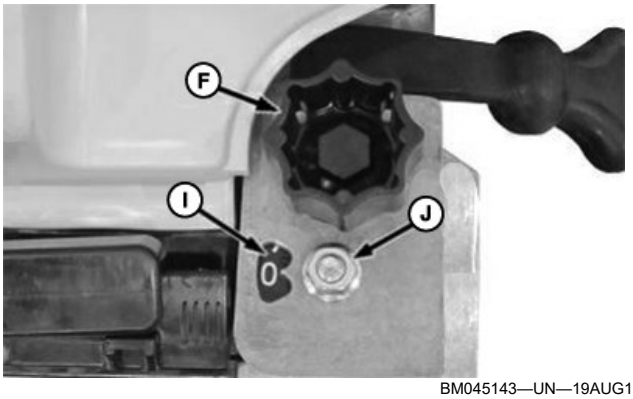


BM045141—UN—19AUG19

2. Gire o botão de ajuste (C) até o furo de alinhamento (E) na placa de eliminador de duplicações (D) esteja alinhado com furo na carcaça do dosador.
3. Para manter a posição da placa, insira uma broca de número 26 (3 mm) (5/32 in), ou ferramenta similar, no furo de alinhamento.



BM045142—UN—19AUG19



BM045143—UN—19AUG19

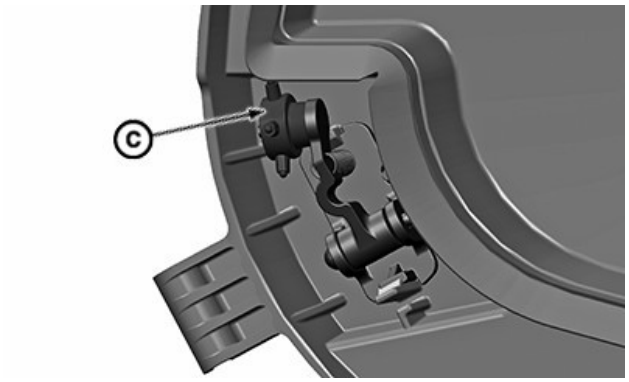
4. Instale o mostrador (I) de modo que "0" esteja centralizado com o indicador.

IMPORTANTE: Evite um desalinhamento do mostrador. Não remova o botão (F). Verifique que a retenção (G) e o saco de retenção (H) se alinham durante a montagem.

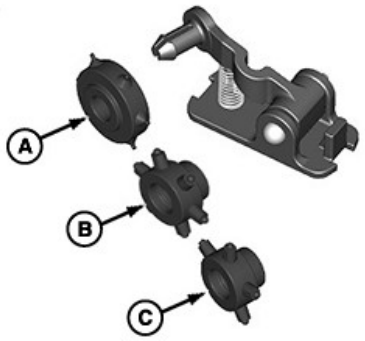
5. Instale o parafuso e a porca (J).
6. Remova a broca.

ER40675,0000E8C-54-06MAR20

Instalação da Montagem da Roda Ejetora



BM028683—UN—15DEC17



BM028685—UN—15DEC17



A86264—UN—08MAY15

Roda A



A82573—UN—09MAY14

Roda B



A82576—UN—09MAY14

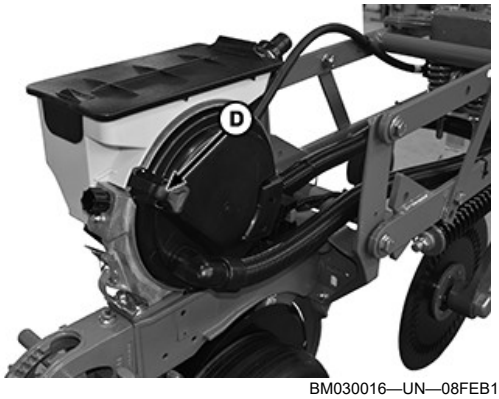
Roda C

A—Roda Ejetora (tipo A)
B—Roda Ejetora (tipo B)
C—Roda Ejetora (tipo C)

NOTA: A roda ejetora é usada para garantir que as sementes de forma irregular sejam totalmente liberadas a partir do orifício de vácuo. As projeções da roda se encaixam nos orifícios de vácuo para ejetar todas as sementes e qualquer material estranho da célula de semente.

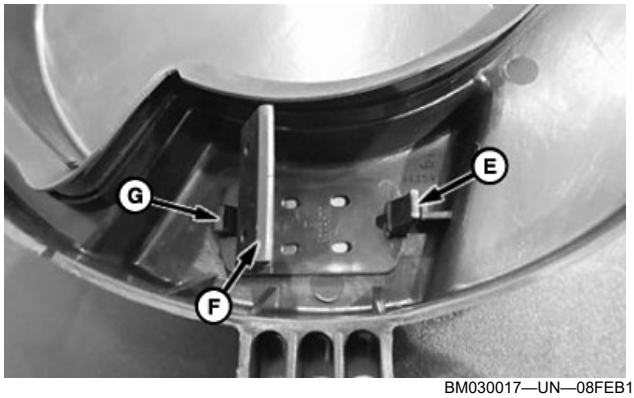
Existem quatro rodas ejetoras disponíveis para utilização com diferentes tipos de sementes e de discos. Somente os três primeiros tipos são mostrados nas imagens somente para fins de ilustração. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes na seção Configuração do Vacuômetro—MaxEmerge™ 5.)

Para retirar a roda, aperte o cubo da roda. Pressione a roda alternativa no cubo.



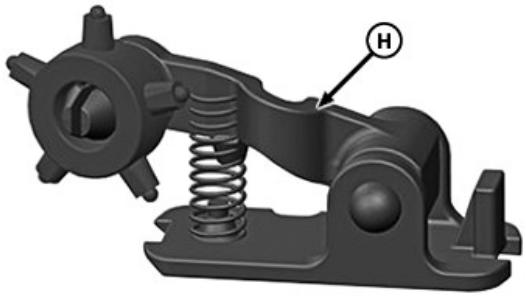
BM030016—UN—08FEB19

1. Solte a alavanca (D) e abra o dosador a vácuo.

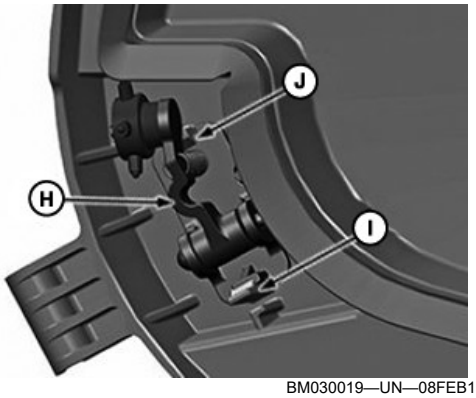


BM030017—UN—08FEB19

2. Para retirar o conjunto do limpador (F), empurre a presilha (E) e puxe o conjunto do limpador para longe da presilha de fixação (G).



BM030018—UN—08FEB19



BM030019—UN—08FEB19

MaxEmerge™ é marca comercial da Deere & Company

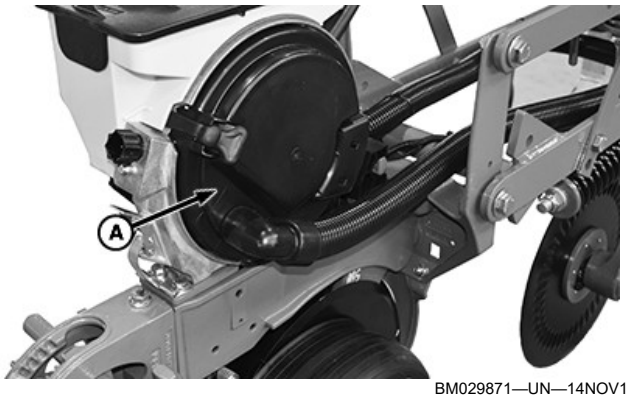
3. Instale o conjunto de ejeção (H) entre a presilha (I) e a presilha de fixação (J).

NOTA: Ao fechar a tampa, verifique se a roda está alinhada com a linha de células de semente no disco de sementes.

Feche e trave a tampa do dosador.

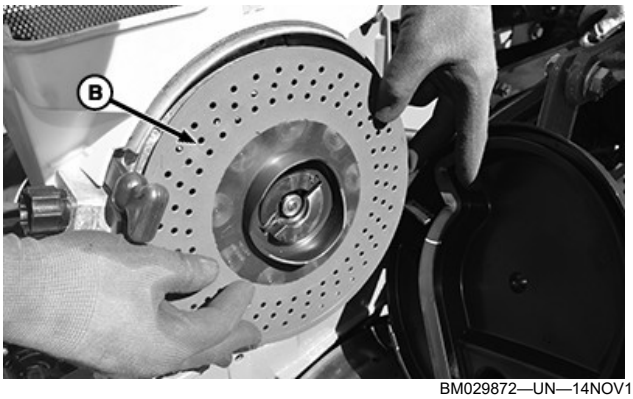
ER40675,0000376-54-06APR21

Verificação dos Discos de Sementes para o MaxEmerge™ 5



BM029871—UN—14NOV18

A unidade de dosagem (A) deve ser configurada de acordo com o tipo de semente a ser plantada.



BM029872—UN—14NOV18

Use o disco de sementes (B) para cada tipo de cultura.

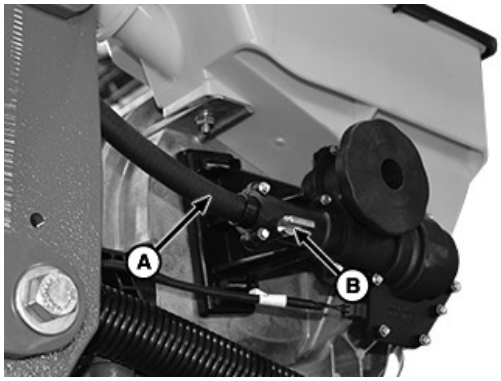
NOTA: Sempre mantenha a dosagem em perfeitas condições. Isso evita a perda de grãos e um mau funcionamento do sistema.

NOTA: Os discos devem exercer uma certa pressão na carcaça. Em operação, o vácuo faz uma força oposta, fazendo com que o disco gire adequadamente. O excesso de folga causa vazamento de vácuo ou até mesmo perda de sementes. Discos altamente presos geram sobrecarga no sistema de acionamento.

ER40675,00003AF-54-06MAR20

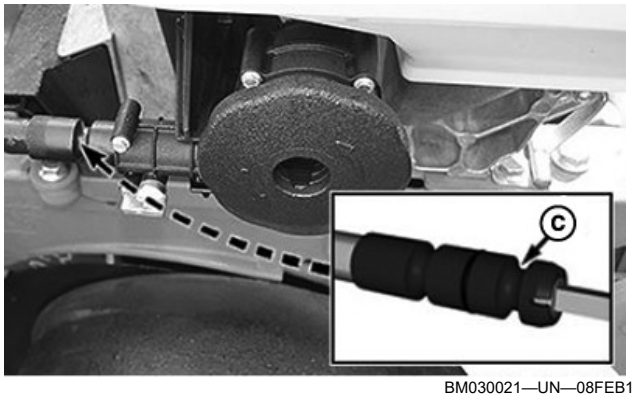
Desativação das Linhas de Plantio para o MaxEmerge™ 5

Se necessário, é possível desativar uma ou mais linhas de plantio individualmente.



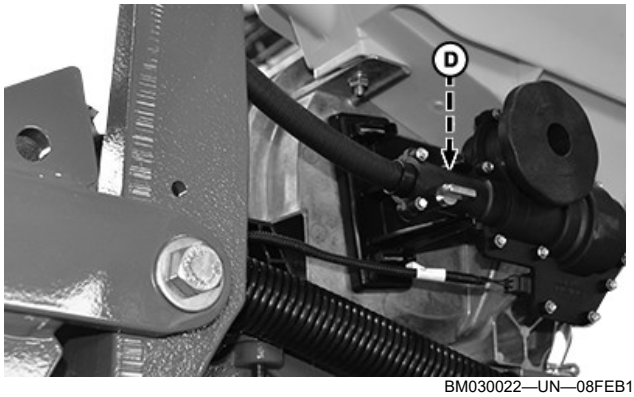
BM030020—UN—08FEB19

1. Gire a trava (B) no sentido anti-horário para destravar o cabo (A).



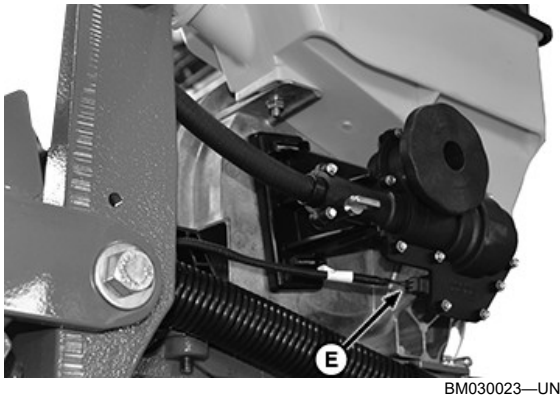
BM030021—UN—08FEB19

2. Puxe o cabo (A) para alinhar a ranhura (C) com a trava (B).
3. Gire a trava (B) no sentido horário para travar o cabo (A).



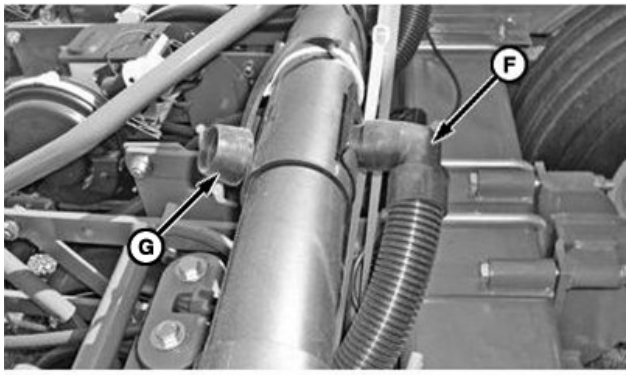
BM030022—UN—08FEB19

NOTA: Este travamento evita que o cabo escape do alojamento (D).



BM030023—UN—08FEB19

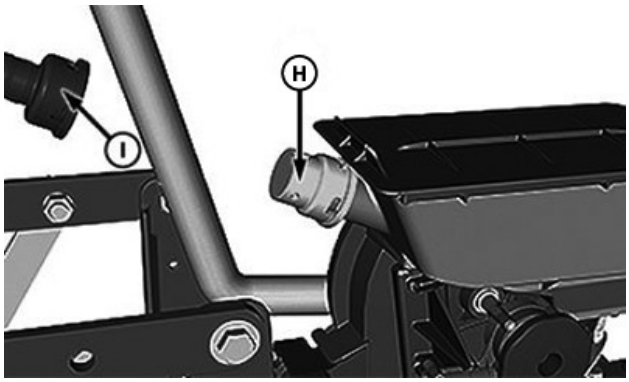
4. Se equipado, desconecte o chicote elétrico (E) da embreagem do RowCommand™.



BM028553—UN—10NOV17

5. Remova as mangueiras de vácuo (F) e feche a saída de vácuo com a tampa (G).

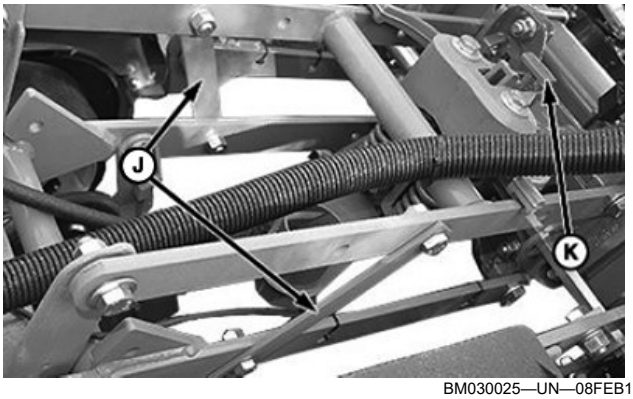
NOTA: Remova as mangueiras de vácuo (F) da máquina ou as fixe corretamente ao chassi.



BM030024—UN—08FEB19

6. Desconecte as mangueiras do central commodity system (CCS™) (I) e instale a tampa (H).
7. Reconecte as mangueiras do CCS™ (I) na tampa (H).

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM030025—UN—08FEB19

8. Mova a alavanca (K) para a posição de pressão mínima.
9. Levante a linha e instale as barras de travamento (J) na posição ilustrada.

NOTA: Quando uma linha é desativada, ela deve ser desconectada através do SeedStar™.

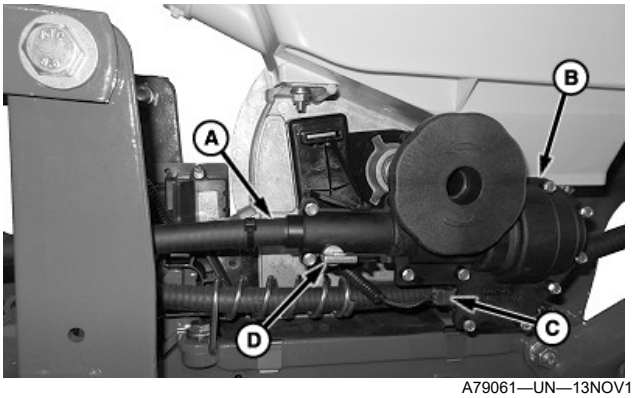
NOTA: Para reativar uma linha de plantio, siga o procedimento inverso.

ER40675,0001015-54-06MAR20

Verificação do vácuo da linha — Dosadores MaxEmerge™ 5

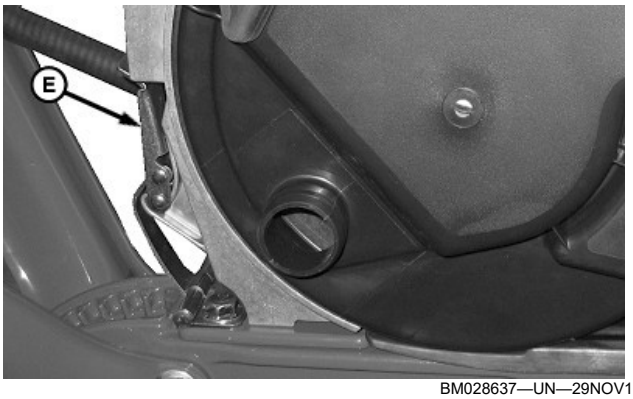
IMPORTANTE: Antes de substituir a tampa do dosador nos dosadores suspeitos, certifique-se de que os niveladores de vácuo estão no local.

1. Identifique dosadores equipados com mangueiras dos indicadores de vácuo.
2. Remova o reservatório de sementes dos dosadores nas linhas com o vacuômetro e dosador problemático suspeito.



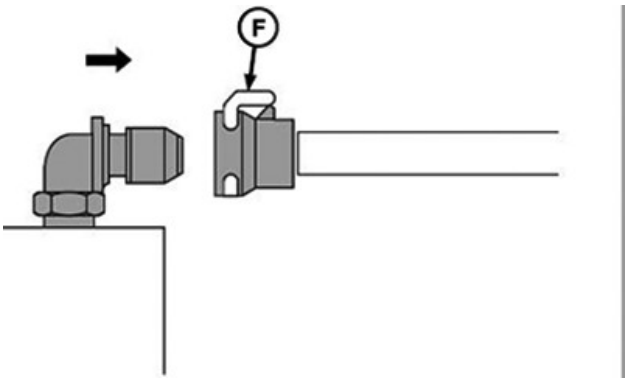
A79061—UN—13NOV13

3. Desconecte o conector (C) (se equipado).
4. Gire a alavanca (D) em 180º.
5. Puxe o cabo (A) da caixa de engrenagens de acionamento do dosador (B).

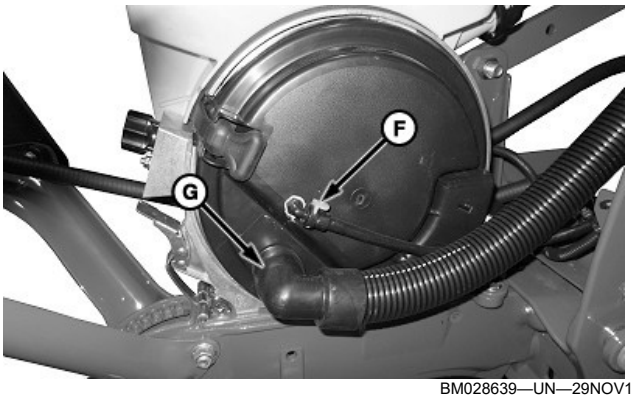


BM028637—UN—29NOV17

6. Puxe a trava de aperto para baixo (E) para soltar o dosador. Levante a parte traseira do dosador e remova-o.



BM028638—UN—29NOV17



BM028639—UN—29NOV17

7. Comprima o retentor (F) e puxe a mangueira do vacuometro para fora do conector.
8. Desconecte a mangueira de vácuo (G).
9. Remova a tampa da carcaça do dosador.
10. Substitua a tampa no dosador problemático suspeito com a tampa equipada com vacuômetro.
11. Conecte uma mangueira de diâmetro interno de 6 mm (1/4 in.), comprida o suficiente para alcançar desde o vacuômetro até o dosador que está sendo verificado.

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

12. Com a tampa fechada e a mangueira do vácuo instalada, abasteça o dosador com semente.
13. Gire o dosador para carregar sementes no disco.
14. Tampe as linhas de vácuo que foram desconectadas.
15. Cada linha deve indicar aproximadamente as mesmas polegadas da leitura de água.

ER40675,0001016-54-06MAR20

Geral

IMPORTANTE: Não coloque a alavanca da válvula de controle remoto (VCR) na posição de flutuação ao elevar e abaixar o implemento. O procedimento correto é mover a alavanca da VCR para elevar ou abaixar as posições.

Para evitar entupimento nos tubos de sementes ou nos sulcadores de sementes, baixe a máquina ao movimentar para frente.

Não retroceda com a máquina abaixada.

Para uma operação apropriada do implemento, é importante que o chassi seja baixado até a posição de plantio. Obter essa posição pode ser difícil com algumas combinações de implementos, especialmente ao plantar em condições de solo de difícil penetração.

Nesse caso, reduza a força descendente do implemento. Evite usar mais força descendente do que o necessário.

IMPORTANTE: Elevar ou abaixar o implemento na posição dobrada não é recomendado. Os sulcadores podem ser danificados.

- Use um trator do tamanho recomendado.
- Certifique-se de que o trator e a máquina estejam devidamente preparados. (Consulte as seções Preparação do Trator e Preparação da Plantadeira.)
- Verifique cuidadosamente as taxas de sementes.
- Verifique a pressão dos pneus antes de começar a semear.
- Deixe o óleo hidráulico do trator aquecer completamente antes de semear. O óleo frio pode fazer o ventilador girar lentamente.
- Opere o ventilador do central commodity system (CCS™) na velocidade recomendada. A velocidade excessiva pode causar desgaste no sistema de ar e danos à semente.
- Se o implemento permanecer parado por uma hora ou mais durante um período de alta umidade, dias chuvosos ou após pernoite, opere o ventilador do CCS™ por 10 minutos na velocidade recomendada, com a máquina parada.
- Use sementes limpas para obter melhores resultados.

IMPORTANTE: Precipitação ou detritos podem entrar nas caixas de sementes da unidade de linha externas, nos medidores e componentes do tubo de sementes enquanto está na posição dobrada. Evite armazenamento prolongado ou transporte em condições onde precipitação ou detritos possam entrar nas caixas de sementes da unidade de linha externas, nos medidores e componentes do tubo de sementes enquanto estiver na posição dobrada. Verifique as caixas de sementes da unidade de linha externa quanto a qualquer precipitação ou detritos retidos que possam ter penetrado enquanto estavam na posição dobrada. Limpe os componentes conforme necessário antes da operação.

ER40675,0001017-54-06MAR20

Velocidade de Operação Recomendada

Com ExactEmerge™	
Configuração	**Velocidade de deslocamento, km/h (mph)**
Sem fertilizante	2,5—16 (1.5—10)

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

IMPORTANTE: Evite danificar o sistema de fertilizante acionado no solo. Não se desloque em velocidades que fazem com que a pressão do sistema exceda a pressão máxima de 620 kPa (6,2 bar) (90 psi). Para evitar que a pressão máxima seja excedida, ajuste a velocidade de deslocamento ou tamanhos dos orifícios.

IMPORTANTE: Evite efeitos adversos sobre a colocação de sementes. Não opere a plantadeira fora destas recomendações de velocidade.

ER40675,0000ADC-54-06MAR20

Operação do Sistema Hidráulico VacuMeter™

As mangueiras hidráulicas do motor a vácuo devem ser conectadas ao acoplador de válvula de controle remoto (VCR) que corresponde à posição de retração.

Para acionar o sistema de vácuo, mova a alavanca da VCR para a posição inferior, retraindo o cilindro.

Mova a alavanca da VCR para a posição de flutuação para parar o sistema de vácuo.

Assim que os motores a vácuo hidráulicos e os

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

ventiladores pararem, coloque a alavanca da VCR na posição neutra.

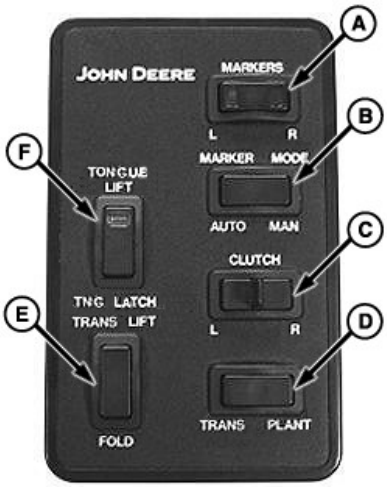
ER40675,0000AFA-54-26MAR19

Desdobramento e dobramento das plantadeiras (máquinas sem articulação assistida)

NOTA: Se equipado com as funções de controle do chassi no monitor ou com o sistema de dobramento fácil, consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais.

NOTA: Essas etapas se baseiam no sistema hidráulico da plantadeira conectado conforme recomendado. (Consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento da Máquina.)

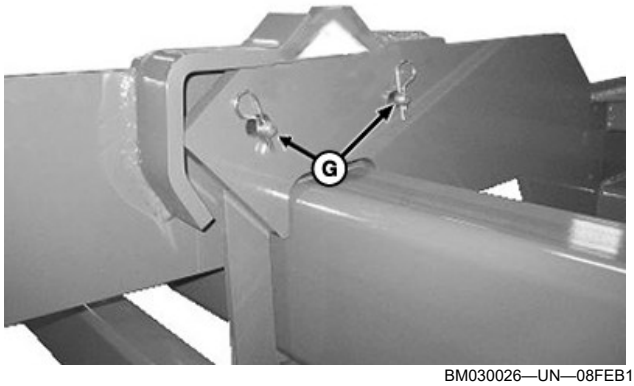
Desdobramento da Plantadeira



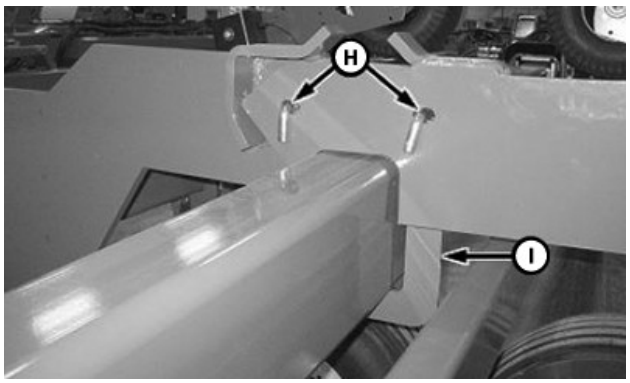
A50678—UN—15OCT02

A—MARCADORES
B—MODO DO MARCADOR
C—EMBREAGEM
D—TRANS/PLANT
E—ELEVAR/RETRAIR PARA TRANSPORTE
F—ELEVAR/TRAVA DA LANÇA

1. Coloque o interruptor **TRANS/PLANT** (D) na posição **TRANS**.
2. Para abaixar a plantadeira do transporte, mantenha o interruptor **ELEVAR/DOBRAR A TRANS** (E) enquanto ativa a válvula de controle remoto (VCR) adequada.
3. Para abaixar as rodas da seção lateral, mantenha pressionado o interruptor na posição **ELEVAR/ /TRANS** ao ativar a VCR adequada.



BM030026—UN—08FEB19

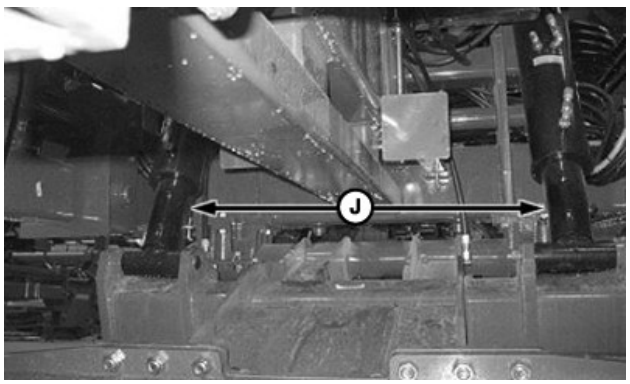


BM030027—UN—08FEB19

4. Para desdobrar as seções laterais da plantadeira, remova os pinos de mola de travamento (G), os pinos de trava (H) e o colar (I) das travas da seção lateral.
5. Para abaixar a lança até os braços da seção lateral se destravarem, mantenha o interruptor (F) na posição **TONGUE LIFT** enquanto ativa a VCR adequada.

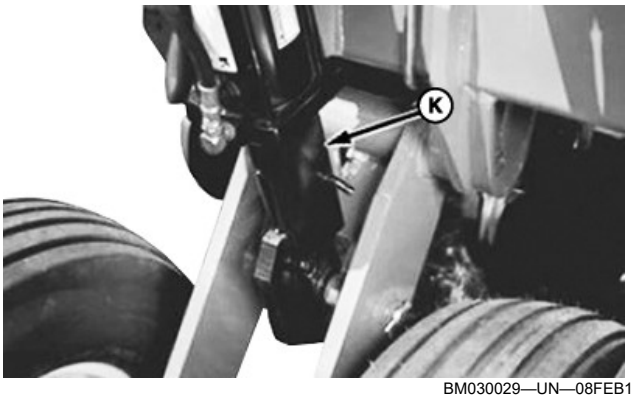
NOTA: Deixe o trator rolar conforme a extensão das seções laterais da plantadeira.

6. Para desdobrar a plantadeira, mantenha pressionado o interruptor (E) na posição **DOBRAR** ao ativar a VCR adequada.
7. Para travar o engate, mantenha o interruptor (F) na posição **TONGUE LATCH** ao ativar a VCR adequada.



BM030028—UN—08FEB19

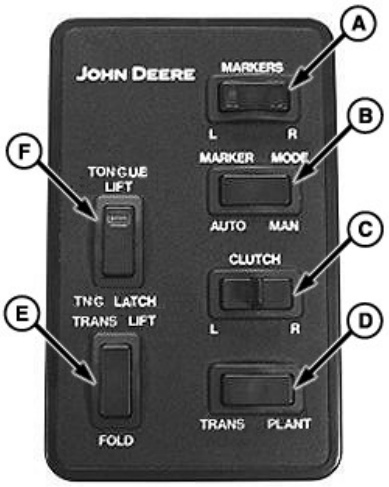
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company



BM030029—UN—08FEB19

8. Para manutenção, instale as travas de manutenção (J) na estrutura central e as travas de manutenção (K) nas seções laterais.

Dobramento da plantadeira



A50678—UN—15OCT02

A—MARCADORES
B—MODO DO MARCADOR
C—EMBREAGEM
D—TRANS/PLANT
E—ELEVAR/RETRAIR PARA TRANSPORTE
F—ELEVAR/TRAVA DA LANÇA

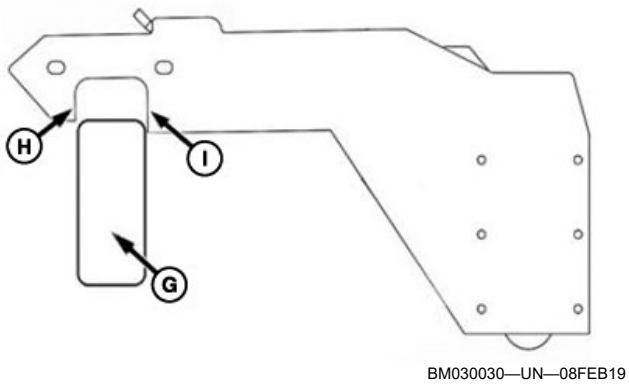
1. Pressione o interruptor **TRANS/PLANT** (D) na posição **PLANT** na caixa de controle do chassi. Para elevar a plantadeira, ative a VCR adequada.

NOTA: Não eleve a plantadeira na posição de transporte alta até que a plantadeira esteja totalmente dobrada.

2. Pressione a posição **TRANS** do interruptor **TRANS/ /PLANT** (D).
3. Para desengatar a trava do levante, mantenha o interruptor na posição **TRAVA DA LANÇA** (F) enquanto ativa a válvula de controle remoto (VCR) apropriada.

NOTA: Deixe o trator rolar conforme as seções laterais da plantadeira são dobradas.

4. Para dobrar a plantadeira, segure a posição do interruptor **DOBRAR** (E) enquanto ativa a VCR apropriada.
5. Evite que uma seção lateral se desloque além do engate enquanto a segunda seção lateral se aproxima do levante:



BM030030—UN—08FEB19

   a. Para elevar a lança até atingir o levante (G), a altura deve ser suficiente para permitir que a parte dianteira (H) da primeira trava da seção lateral passe sobre o levante e a parte traseira (I) entre em contato com o levante.
   b. A primeira seção lateral é mantida no lugar enquanto a segunda seção lateral está perto do levante.
   c. Uma vez que ambas as seções laterais estejam sobre o levante (G), eleve o levante para prender as travas de ambas as seções laterais.
6. Para levantar as rodas da seção lateral até que elas entrem em contato umas com as outras, segure o interruptor (E) na posição **TRANS LIFT** ao ativar a VCR adequada.
7. Para elevar a plantadeira na posição de transporte, mantenha a posição **TRANS LIFT** segurada enquanto ativa a VCR adequada.

ER40675,00003B5-54-06MAR20

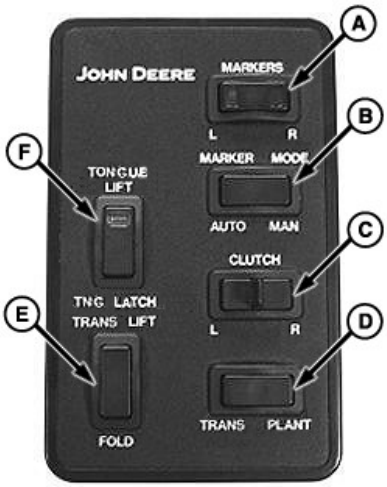
Estenda e retraia as plantadeiras (máquinas com articulação assistida)

NOTA: Se equipado com as funções de controle do chassi no monitor ou com o sistema de dobramento fácil, consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais.

NOTA: Essas etapas baseiam-se no sistema hidráulico da plantadeira conectado conforme recomendado (Consulte a Recomendação de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento.)

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

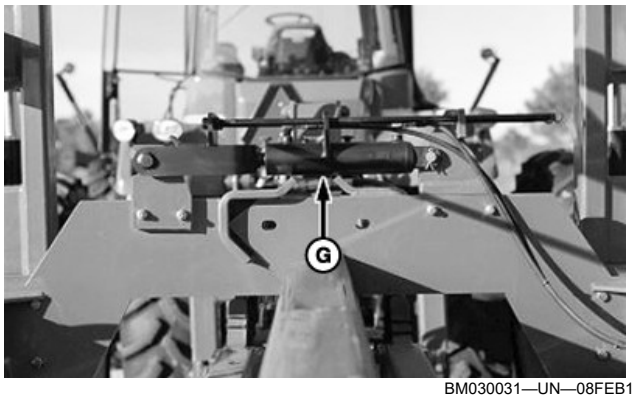
Desdobramento da Plantadeira



A50678—UN—15OCT02

A—MARCADORES
B—MODO DO MARCADOR
C—EMBREAGEM
D—TRANS/PLANT
E—ELEVAR/RETRAIR PARA TRANSPORTE
F—ELEVAR/TRAVA DA LANÇA

1. Pressione o interruptor **TRANS/PLANT** (D) para posição **TRANS**.
2. Para abaixar a plantadeira do transporte, mantenha o interruptor **ELEVAR/DOBRAR A TRANS** (E) enquanto ativa a válvula de controle remoto (VCR) adequada.
3. Para abaixar as rodas da seção lateral, mantenha pressionado o interruptor (E) em **ELEVAR/DOBRAR TRANS** enquanto ativa a VCR adequada.

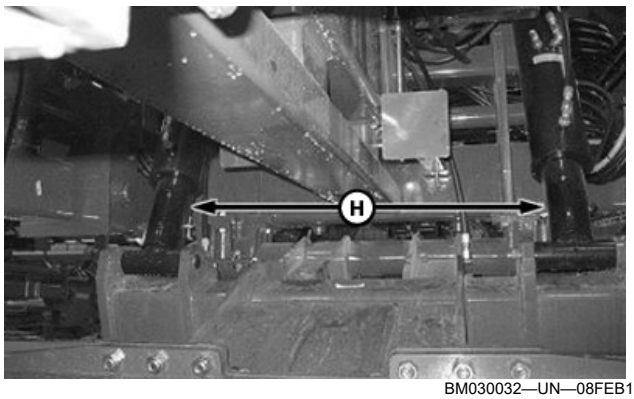


BM030031—UN—08FEB19

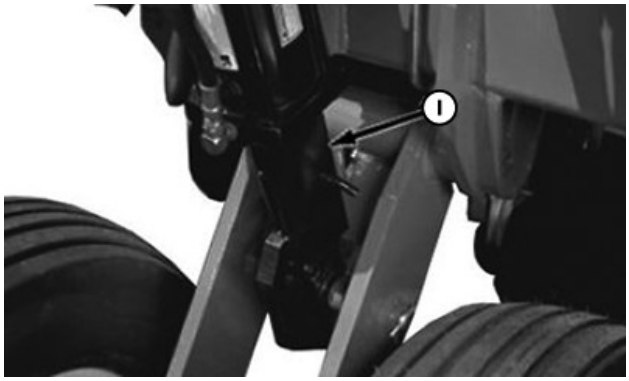
4. Para estender o cilindro de auxílio de dobramento (G) e soltar as travas da seção lateral para desdobrar, segure o interruptor **ELEVAÇÃO DA LANÇA** enquanto ativa a VCR adequada.
5. Para abaixar a lança e o levante até os braços da seção lateral se destravarem, mantenha o interruptor (F) na posição **ELEVAÇÃO DA LANÇA** enquanto ativa a VCR adequada.

NOTA: Deixe o trator rolar conforme a extensão das seções laterais da plantadeira.

6. Para desdobrar a plantadeira, mantenha pressionado o interruptor (E) na posição **DOBRAR** ao ativar a VCR adequada.
7. Para travar o engate, mantenha o interruptor (F) na posição **TONGUE LATCH** ao ativar a VCR adequada.



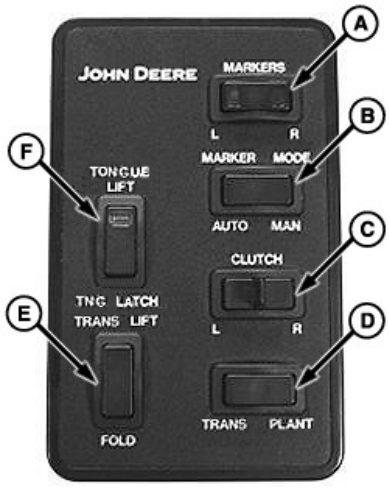
BM030032—UN—08FEB19



BM030033—UN—08FEB19

8. Para manutenção, instale as travas de manutenção (H) na estrutura central e as travas de manutenção (I) nas seções laterais.

Dobramento da plantadeira



A50678—UN—15OCT02

A—MARCADORES
B—MODO DO MARCADOR
C—EMBREAGEM

D—TRANS/PLANT
E—ELEVAR/RETRAIR PARA TRANSPORTE
F—ELEVAR/TRAVA DA LANÇA

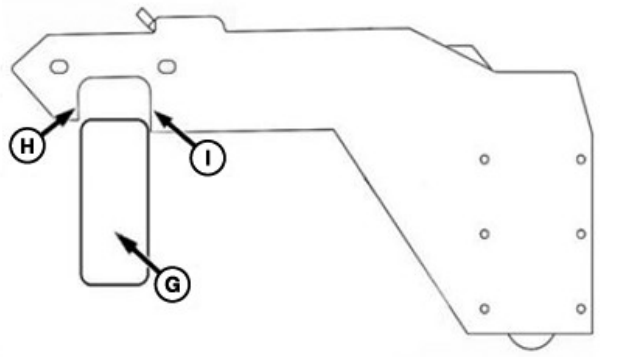
1. Pressione o interruptor **TRANS/PLANT** no interruptor **PLANT** (D) na caixa de controle do chassi. Para elevar a plantadeira, ative a VCR adequada.

NOTA: Não eleve a plantadeira na posição de transporte alta até que a plantadeira esteja totalmente dobrada.

2. Pressione a posição **TRANS** do interruptor **TRANS/ /PLANT** (D).
3. Para destravar o levante, mantenha o interruptor (F) na posição **TRAVAR A LANÇA** ao ativar a VCR adequada.

NOTA: Deixe o trator rolar conforme as seções laterais da plantadeira são dobradas.

4. Para dobrar a plantadeira, segure a posição do interruptor **DOBRAR** (E) enquanto ativa a VCR apropriada.
5. Evite que uma seção lateral se desloque além do engate enquanto a segunda seção lateral se aproxima do levante:



BM030030—UN—08FEB19

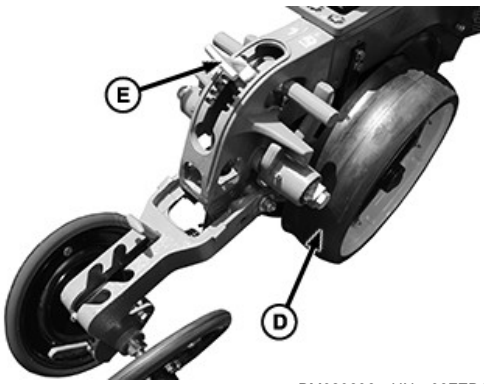
   a. Para elevar a lança até atingir o levante (G), a altura deve ser suficiente para permitir que a parte dianteira (H) da primeira trava da seção lateral passe sobre o levante e a parte traseira (I) entre em contato com o levante.
   b. A primeira seção lateral é mantida no lugar enquanto a segunda seção lateral está perto do levante.
   c. Uma vez que ambas as seções laterais estejam sobre o levante (G), eleve o levante para prender as travas de ambas as seções laterais.

6. Fixe o cilindro de articulação assistida (G) da placa a seção lateral direita para a placa da seção lateral esquerda.
7. Para retrair o cilindro de articulação assistida e puxar as seções laterais para a posição dobrada, segure o interruptor em **ELEVAÇÃO DA LANÇA** (E) enquanto ativa a VCR adequada.
8. Para levantar as rodas da seção lateral até que elas entrem em contato umas com as outras, segure o interruptor (E) na posição **ELEVAR TRANS** ao ativar a VCR adequada.
9. Para elevar a plantadeira na posição de transporte, mantenha a posição **TRANS LIFT** segurada enquanto ativa a VCR adequada.

ER40675,0000AF7-54-06MAR20

Ajustar Profundidade de Plantio

IMPORTANTE: A força descendente da roda cobridora pode afetar a colocação das sementes e a profundidade. Não utilize mais força do que o necessário para fechar o sulco da semente, especialmente em solos macios.



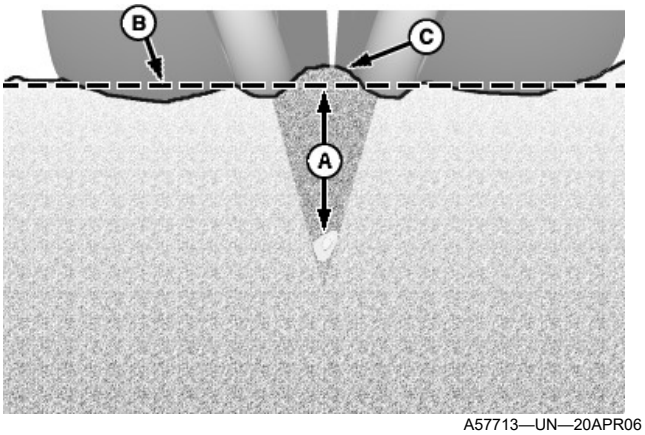
BM029836—UN—08FEB19

As rodas calibradoras de profundidade (D) controlam a profundidade da semente. Ajuste a profundidade do plantio como segue:

1. Levante a máquina para remover o peso das rodas calibradoras de profundidade.
2. Levante a alavanca de ajuste de profundidade (E) e a mova para frente para diminuir a profundidade de plantio. Mova-a para trás para aumentar a profundidade de plantio. Cada posição altera a profundidade em 6 mm (1/4 in).
3. Ajuste todas as linhas para o mesmo valor inicial.

IMPORTANTE: Evite o entupimento dos tubos de sementes. Quando estiver operando no campo, abaixe a máquina quando o trator estiver se movendo para frente.

4. Baixe a máquina e dirija por uma curta distância na velocidade normal de plantio.



A57713—UN—20APR06

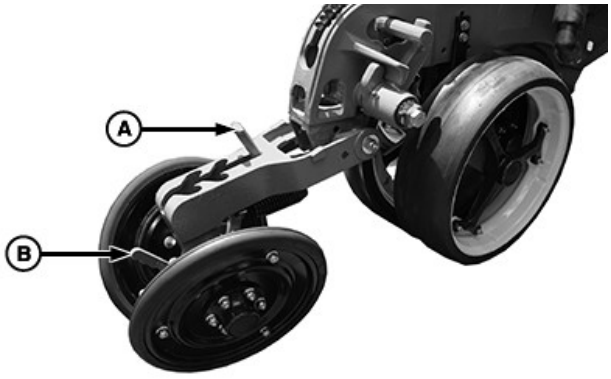
Seção Transversal do Solo

5. Verifique a profundidade de semeadura em cada linha.
   a. Cave verticalmente para baixo no solo para localizar a semente.
   b. Meça a profundidade (A) da semente até o topo do perfil do solo (B). Não meça até o topo do ressalto (C) criado pelas rodas cobridoras.

ER40675,0001018-54-06MAR20

Ajuste a Pressão da Roda Cobridora

NOTA: As posições das alavancas deverão ser as mesmas em todas as rodas cobridoras.



BM028624—UN—31OCT18

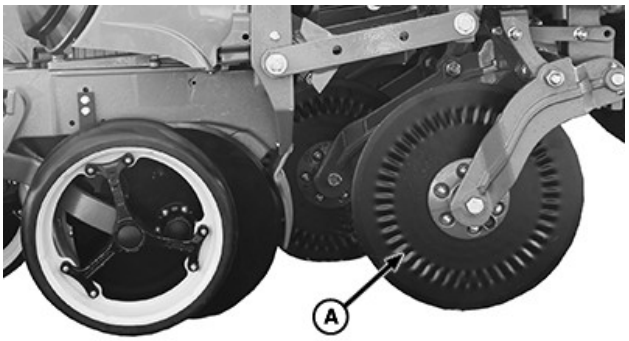
1. Mova a alavanca de pressão (A) para a posição desejada de acordo com as condições do solo.
2. Mova a alavanca de ajuste (B) para a posição desejada para ajustar o ângulo de ataque das rodas.
3. Mantenha a alavanca de pressão (A) na posição de neutro usando o peso do próprio conjunto.

ER40675,000033E-54-09MAR20

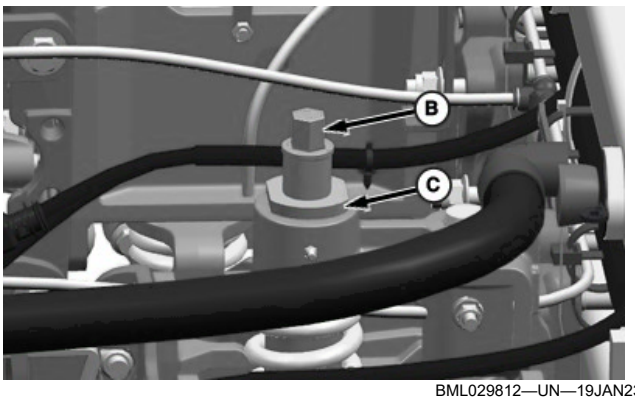
Ajuste do Disco Sulcador com Força Descendente Mecânica

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao fazer manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira.

NOTA: Para facilitar o procedimento de ajuste, eleve a plantadeira.

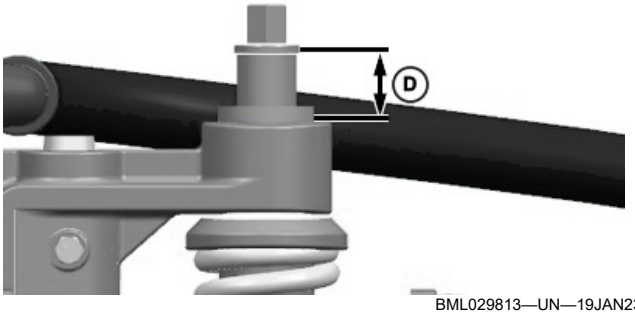


BM028831—UN—14NOV18



BML029812—UN—19JAN23

1. Para aumentar a pressão do disco sulcador (A) no solo, gire a porca (B) no sentido horário e, se equipado, trave a posição com a contraporca (C).
2. Para diminuir a pressão, se equipado, destrave a contraporca (C) e gire a porca (B) no sentido anti-horário. A pressão deve ser a mesma para todas as unidades de plantio.

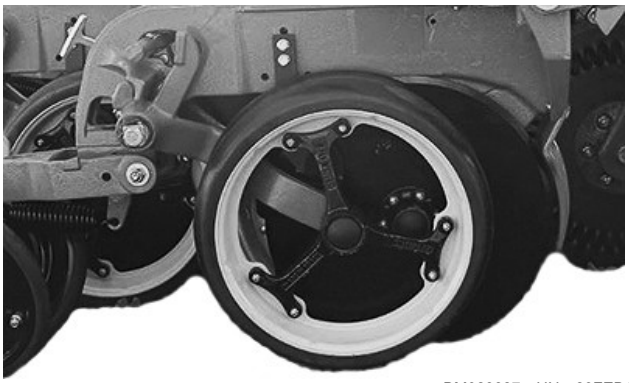


BML029813—UN—19JAN23

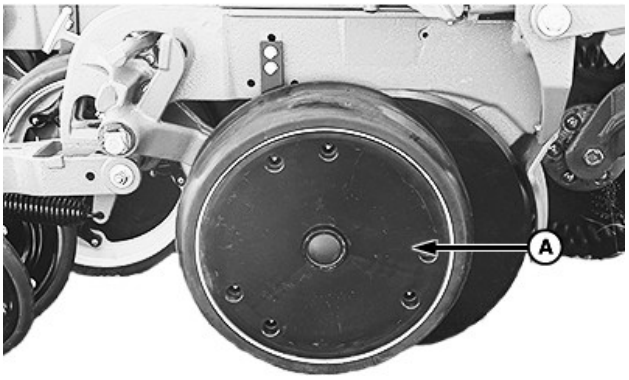
NOTA: Ao remover a pressão, a distância (D) deve ser de pelo menos 55 mm (2,1 pol).

h3ymaet,1674131099921-54-19JAN23

Uso das Tampas das Rodas Calibradoras de Profundidade



BM028827—UN—23FEB18



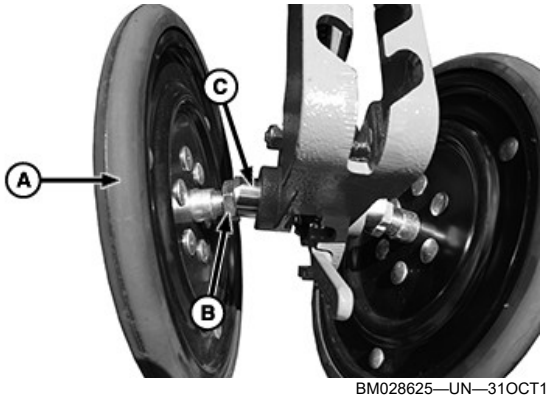
BM028826—UN—23FEB18

É recomendável usar a tampa (A) na roda calibradora de profundidade em solos onde milho foi plantado em culturas anteriores. Este procedimento evita interferência das rodas calibradoras de profundidade.

ER40675,00004AD-54-06MAR20

Ajuste da distância entre as rodas cobridoras

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Eleve a plantadeira completamente e instale os batentes dos cilindros.



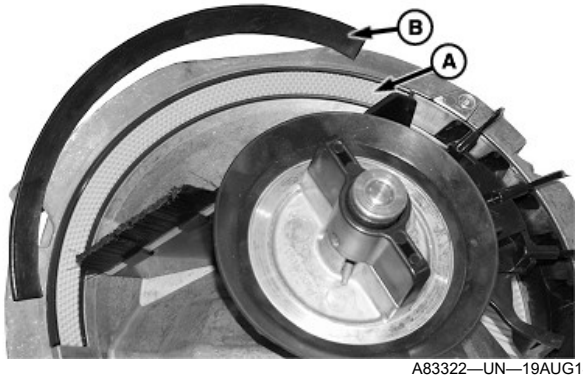
BM028625—UN—31OCT18

1. Estacione a máquina em solo nivelado.
2. Afrouxe a porca (B).
3. Desparafuse a roda (A) do eixo (C) apenas o necessário para alcançar a porca (B).
4. Aperte a porca (B).

NOTA: Este ajuste permite um melhor fluxo de palha entre as rodas. Use em condições de grande quantidade de palha.

ER40675,000033F-54-06MAR20

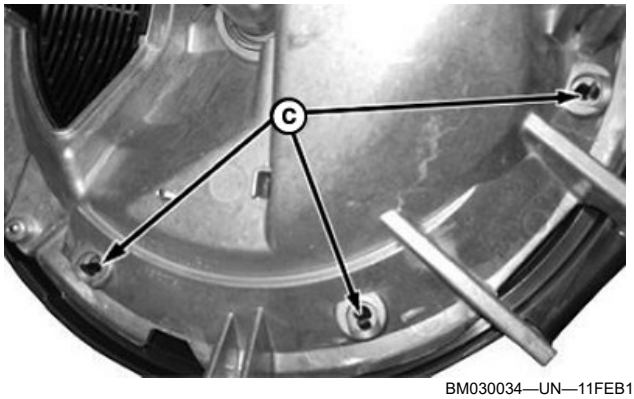
Alteração da Tira do Dosador (Agitação ou Lisa)



A83322—UN—19AUG14

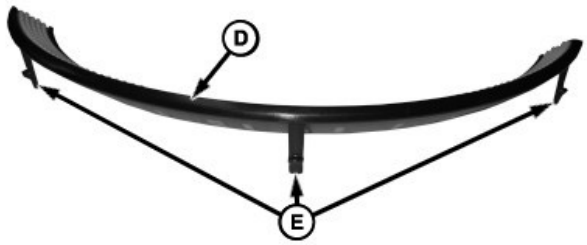
1. Determine qual tira do agitador é necessária para a cultura sendo plantada. A tira do agitador (A) possui uma superfície áspera. A tira lisa (B) possui uma superfície lisa. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes na seção Configuração do Medidor de Vácuo ExactEmerge™.)
2. Remova o dosador da unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ nesta seção.)
3. Abra a cobertura do dosador de sementes.
4. Remova o disco de sementes.

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

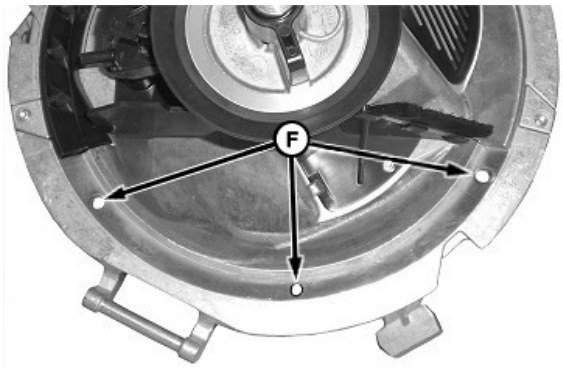


BM030034—UN—11FEB19

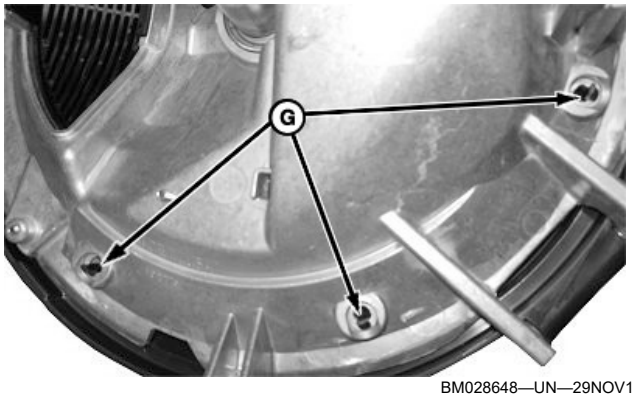
5. Para liberar a faixa do agitador, pressione as abas (C) na parte de trás do dosador e, em seguida, puxe a tira.



BM028646—UN—29NOV17



BM028647—UN—29NOV17



BM028648—UN—29NOV17

6. Para instalar a tira correta do agitador (D) no dosador, alinhe as abas (E) com os furos (F).
7. Empurre a tira na posição até que as abas (G) sejam travadas nos furos.
8. Instale o disco de sementes correto. (Consulte Instalação do Disco de Sementes nesta seção.)

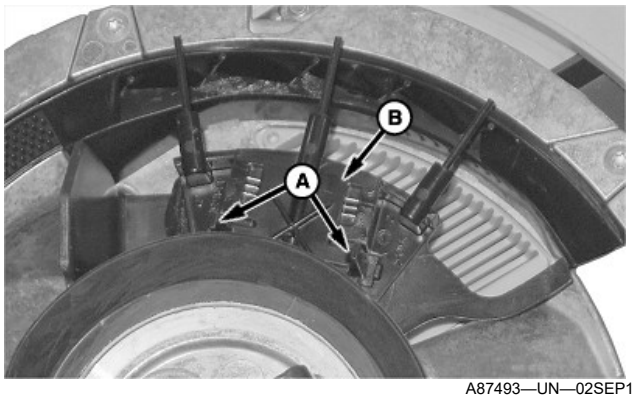
NOTA: A altura do cubo do dosador deve ser verificada quando o disco de sementes for alterado.

9. Ajuste a altura do cubo do dosador. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador nesta seção.)
10. Feche o domo do dosador de sementes.
11. Instale o dosador na unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ nesta seção.)

ER40675,00003B9-54-06MAR20

Ajuste do eliminador duplo

1. Abra o domo do dosador de sementes e remova o disco de sementes.

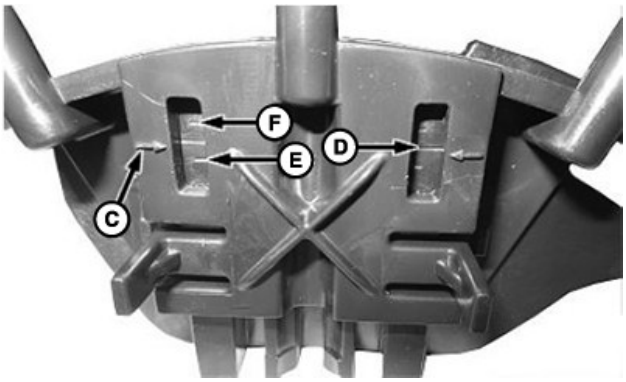


A87493—UN—02SEP15

2. Pressione as abas (A) sobre o eliminador duplo (B).

NOTA: Para reter a nova posição, solte as abas no eliminador duplo e verifique se as travas das abas estão na posição travada.

Posições do Eliminador Duplo		
Posição	**Semente**	**Configuração**
D	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	Padrão
E	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	Menos agressivo
F	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	É agressivo
G	Soja	Desengatado Se a quantidade de soja exceder 7700 por kg (3500 por lb), use a posição menos agressiva (C).



BM030035—UN—11FEB19

3. Deslize o eliminador até que o ponteiro (C) esteja nivelado com a linha de ajuste necessária.
   - A posição do meio (D) é a posição padrão para a maioria das culturas.

   NOTA: Se houver falhas, verifique primeiro se a roda ejetora está acionada com os orifícios no disco de sementes. (Consulte Operação da Roda Ejetora nesta seção.)

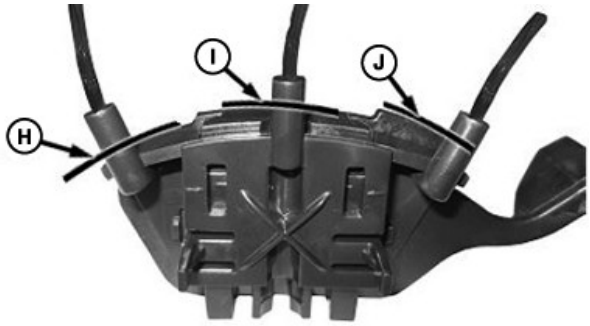
   NOTA: Se houver múltiplos presente, verifique primeiro se os dentes ou escovas do eliminador duplo estão desgastadas e precisam de substituição.

   - Se o monitor mostra que estão ocorrendo saltos e o aumento do vácuo não está ajudando, use a posição (E).
   - Se o monitor mostra que estão ocorrendo múltiplos e a diminuição do vácuo não está ajudando, use a posição (F).



BM030036—UN—11FEB19

   - A posição desengatada (G) é destinada à soja.



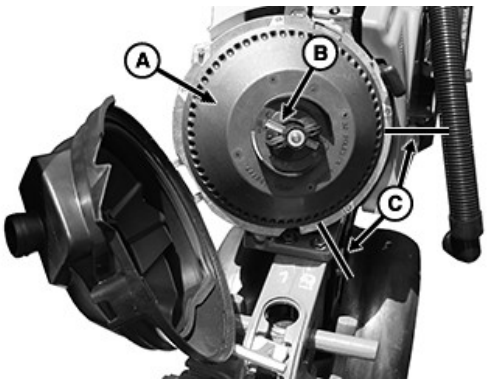
BM030037—UN—11FEB19

Quando for difícil de ler a posição do ponteiro, use a parte superior do eliminador duplo em relação ao suporte traseiro como um indicador de posição.

- O lado esquerdo do eliminador está nivelado com o lado esquerdo do suporte (H) quando em uma posição menos agressiva.
- O meio do eliminador está nivelado com o meio do suporte (I) na posição de ajuste padrão.
- O lado direito do eliminador está nívelado com o lado direito do suporte (J) em uma posição agressiva.

ER40675,0001019-54-06MAR20

Instalar o Disco de Sementes



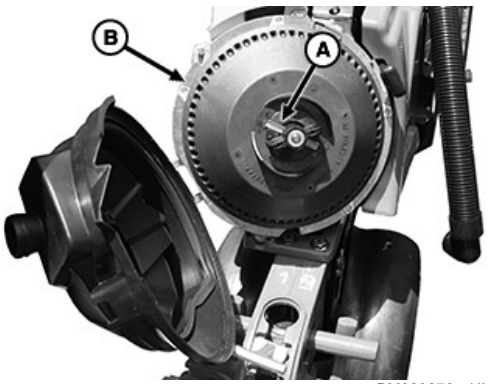
BM029875—UN—15NOV18

1. Abra a tampa do dosador de semente.
2. Encaixe o disco de sementes (A) no alojamento.
3. Mantenha o disco de sementes estacionário e gire a alavanca do cubo (B) até a posição travada.
4. Inspecione o ajuste do cubo.
   - Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor e verifique se há um contato leve entre o disco de semente.
   - Verifique se as quatro placas de desgaste na carcaça do medidor estão posicionadas corretamente em relação ao disco de sementes.
   - Verifique se não há quaisquer lacunas na seção

(C) enquanto o disco de sementes é direcionado, para evitar a perda de sementes.

ER40675,00003BB-54-13MAY20

Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes



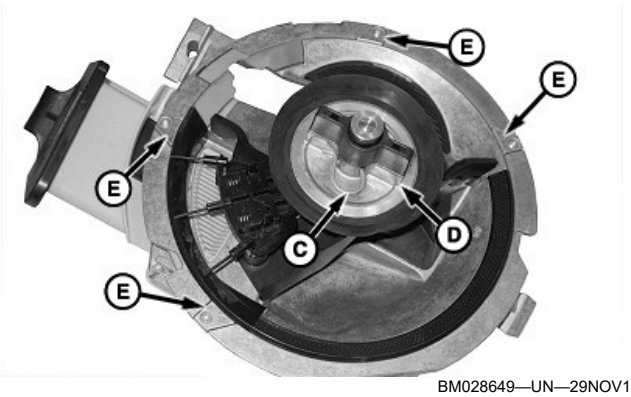
BM029876—UN—30OCT19

Aumente a precisão do dosador e diminua os danos às sementes ajustando corretamente o cubo do dosador.

Verifique este ajuste sempre que um disco de semente for trocado.

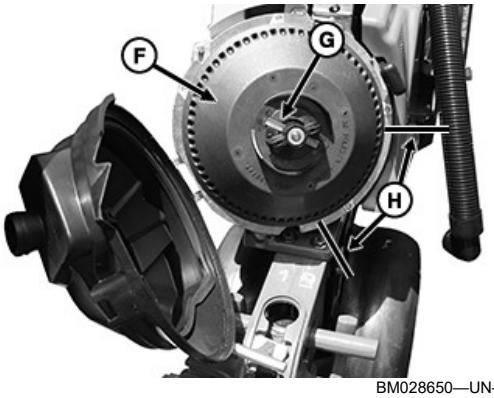
Se houver uma folga entre o disco de sementes e as placas de desgaste do alojamento do dosador (B), ou se o disco de semente girar com dificuldade, ajuste o cubo do dosador como segue:

1. Desconecte e tampe a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipada).
2. Abra a tampa do dosador de semente.
3. Gire a alavanca (A) no sentido anti-horário.
4. Remova o disco de sementes.



BM028649—UN—29NOV17

5. Remova a presilha da mola (C).
6. Ajuste o cubo do dosador de sementes (D).
   - Faça pequenos ajustes.
   - Rosqueie o cubo do dosador de sementes (D) no sentido horário para mover o disco de sementes mais próximo das placas de desgaste (E).
   - Rosqueie o cubo do dosador de sementes (D) no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes das placas de desgaste (E).
7. Alinhe a ranhura no cubo com o orifício no eixo e instale a presilha elástica (C).



BM028650—UN—15NOV18

8. Instale o disco de sementes (F) e trave a alavanca do cubo (G).
9. Verifique o ajuste:
   a. Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor.
   b. Gire a alavanca no sentido horário.
   c. Se a alavanca emitir um clique fora da retenção no sentido horário enquanto tenta girar, o cubo está muito apertado. Solte 1 ou 2 orifícios no fuso.
   d. Repita o ajuste do cubo até que esteja correto.

IMPORTANTE: Evite discos de sementes empenados. Não guarde os discos de sementes dentro dos dosadores. Não guarde os discos de sementes sob itens pesados nem os pendure na célula de sementes. Guarde os discos distantes de fontes de calor e da luz solar.

10. Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor.
11. Gire o disco de sementes lentamente com a mão e verifique se o disco de sementes tem um contato leve com o eliminador duplo.
12. Gire o disco de sementes lentamente com a mão e observe o leve contato do disco de sementes com as placas de desgaste da carcaça na área (H).
13. Enquanto gira, inspecione as folgas entre o disco de sementes e o alojamento. Se houver uma folga, repita o ajuste do cubo até que a folga desapareça. Se necessário, substitua o disco de sementes.
14. Reinstale o conjunto do dosador sobre o acoplador

de acionamento e mantenha a posição do dosador com a trava.

15. Desconecte e conecte a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipada).
16. Feche a tampa do dosador de sementes.

ER40675,00003BC-54-13MAY20

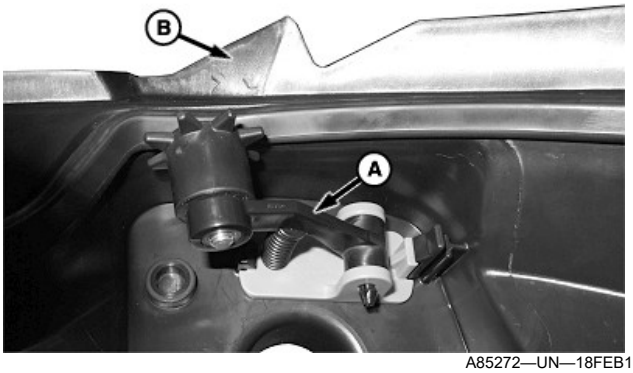
Operação da roda ejetora

IMPORTANTE: Para evitar danos à roda ejetora de sementes, nunca opere os acionamentos do dosador sem os discos de sementes instalados. Se o medidor for operado sem um disco de semente instalado, o BrushBelt™ giratório danificará a roda ejetora de sementes.



A82565—UN—08MAY14

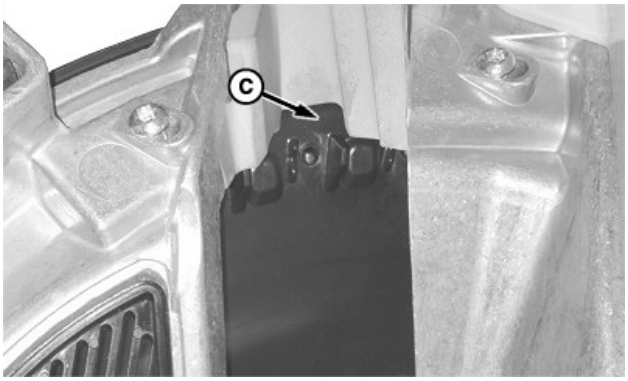
A roda ejetora de sementes (A) é usada para garantir que as sementes sejam totalmente liberados da célula de semente e devidamente colocadas no sistema de distribuição de sementes BrushBelt™. As projeções da roda se encaixam nos furos da célula de sementes, forçando as sementes e qualquer material estranho a ser ejetado.



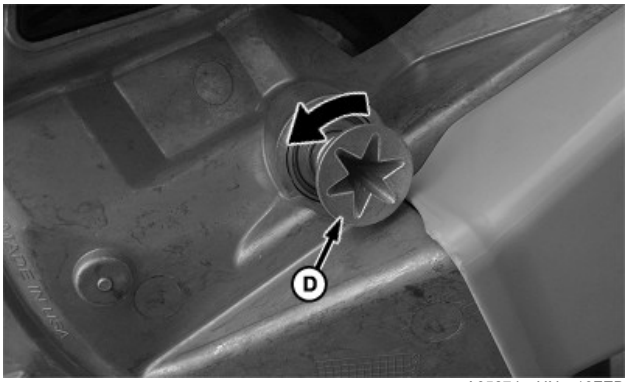
A85272—UN—18FEB15

Se ocorrerem saltos de sementes, inspecione a roda ejetora de sementes quanto a desgastes. Verifique se a roda se engata totalmente nos furos do disco de sementes.

1. Remova o conjunto do dosador de sementes.
2. Verifique se a roda ejetora de sementes (A) está totalmente assentada na posição no domo do dosador de sementes (B).



A85273—UN—18FEB15



A85274—UN—18FEB15

3. Verifique se a roda ejetora de sementes se engata nos furos do disco de sementes (C) conforme mostrado, girando o acoplador de acionamento do dosador (D) no conjunto do dosador de sementes.
4. Se a roda ejetora de sementes não estiver alinhada com os orifícios do disco de sementes, ajuste a altura do cubo do dosador ou substitua a roda ejetora de sementes. Verifique o alinhamento novamente.
5. Instale o conjunto do dosador de sementes. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ nesta seção.)
6. Repita as etapas em todos os dosadores em que ocorrem saltos de sementes.

ER40675,00003BD-54-06MAR20

Instalação do Conjunto da Roda Ejetora

IMPORTANTE: Danos à roda ejetora ocorrem quando a função de escoamento é executada sem o disco de sementes instalado.

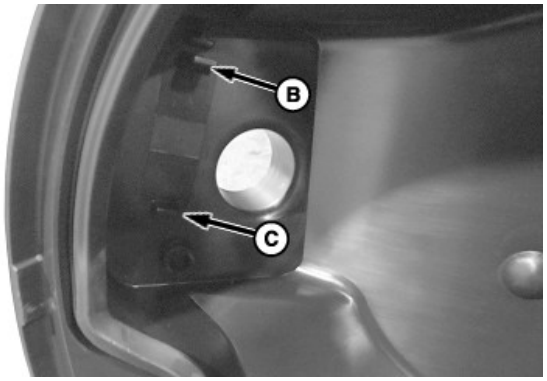
BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company



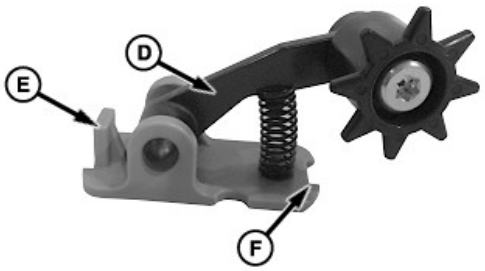
A82565—UN—08MAY14

NOTA: A roda ejetora (A) é utilizada para garantir que as sementes sejam totalmente liberadas dos furos da célula de sementes. As projeções da roda se encaixam nos furos das células de sementes para ejetar todas as sementes e materiais estranhos.

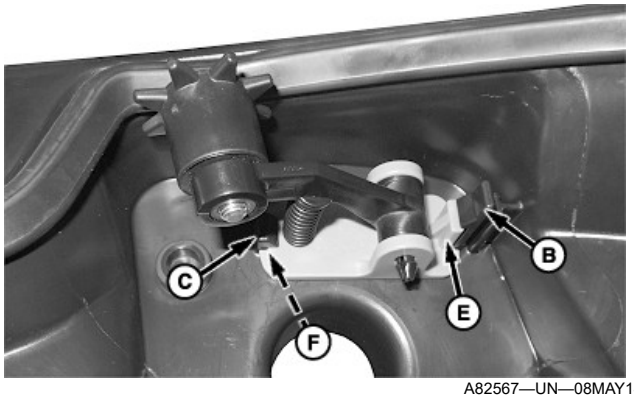
1. Abra o dosador de sementes (consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ nesta seção.)



A77896—UN—27AUG13



A82575—UN—09MAY14



A82567—UN—08MAY14

2. Instale o conjunto da ejetora (D) dentro do domo do dosador de sementes deslizando a fenda (F) até sua posição sob o elemento de fixação (C).
3. Puxe levemente para trás a presilha (B). Posicione a aba (E) e solte a presilha. Certifique-se de que a presilha seja travada sobre a aba, conforme mostrado.

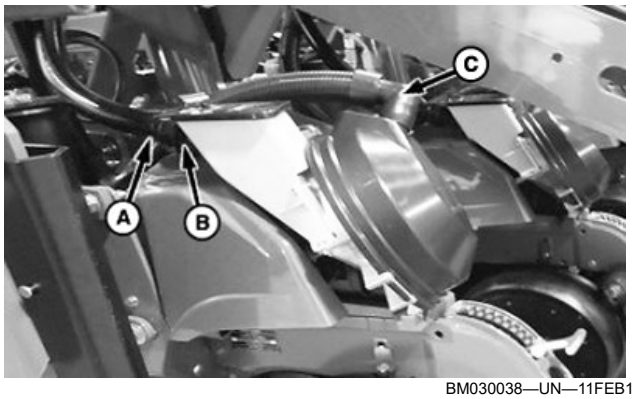
NOTA: Ao fechar o domo do dosador de sementes, verifique se a roda ejetora está alinhada com a linha de células de sementes no disco de sementes.

ER40675,00003BE-54-06MAR20

Remoção e instalação do dosador de sementes ExactEmerge™

Remoção do dosador de sementes e coletor

IMPORTANTE: Para evitar danos, tome cuidado ao remover o dosador de sementes dos motores de acionamento. Força excessiva resulta em quebra da aba do alojamento.

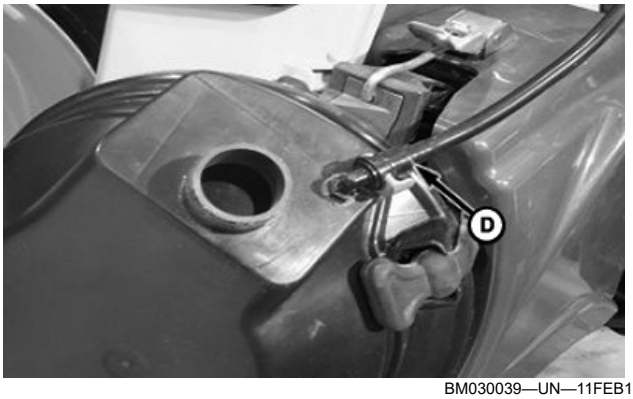


BM030038—UN—11FEB19

1. Gire a mangueira de distribuição de sementes do central commodity system (CCS™) no sentido anti-horário (A) até que se desacople do bocal de abastecimento do coletor (B) e puxe a mangueira.
2. Remova a mangueira de vácuo (C).

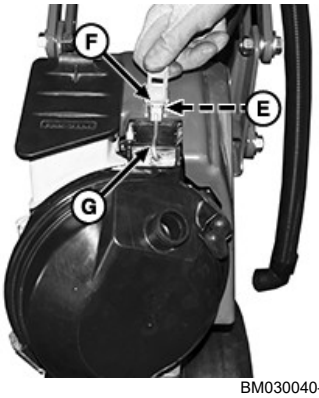
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



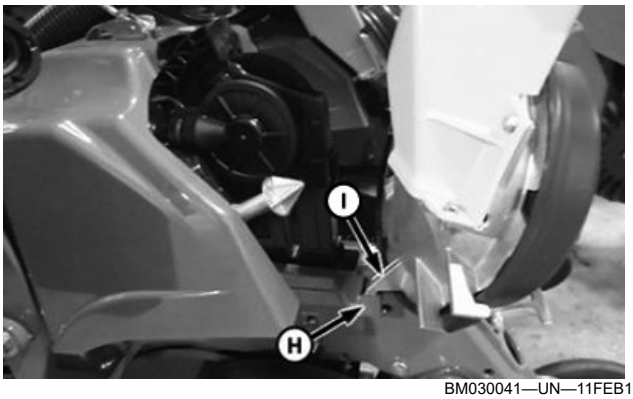
BM030039—UN—11FEB19

3. Remova a mangueira do sensor de vácuo (D).



BM030040—UN—11FEB19

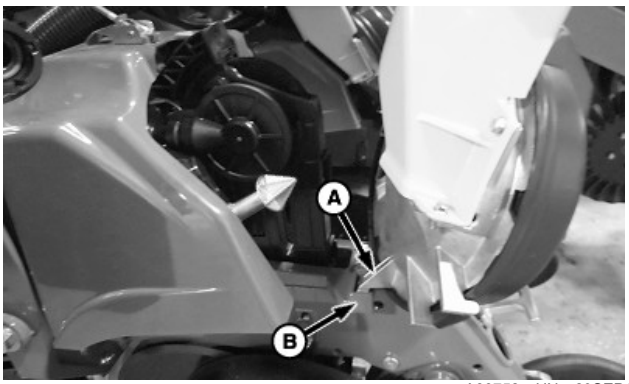
4. Empurre para baixo a presilha (E) enquanto levanta a trava (F) para destravar o dosador de sementes da área superior do cartucho do BrushBelt™.
5. Remova o gancho (G) da ranhura na aba do dosador.
6. Remova o acoplador do dosador de sementes do eixo do motor de acionamento.



BM030041—UN—11FEB19

7. Remova a aba do alojamento (I) da base do suporte (H).

Instalação do Dosador de Sementes e do Coletor



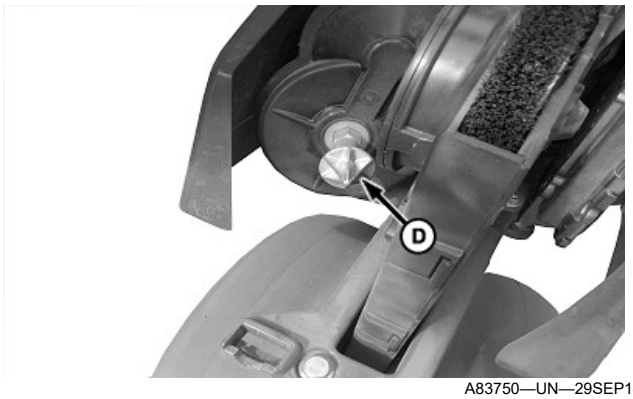
A83752—UN—29SEP14



A77995—UN—27AUG13

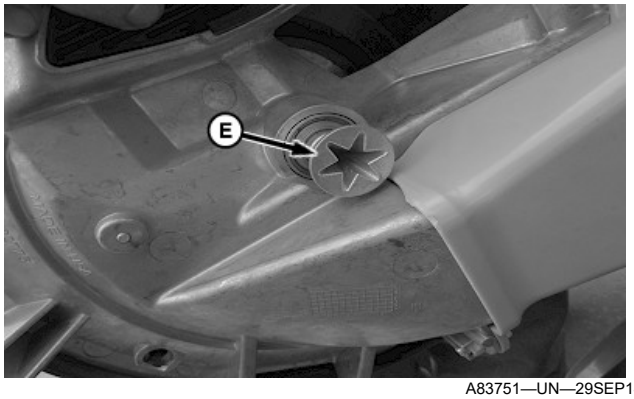
1. Posicione a aba do alojamento (A) no suporte (B) do conjunto do dosador de sementes (C).

NOTA: Gire o eixo de acionamento para alinhá-lo com o engate, conforme necessário.



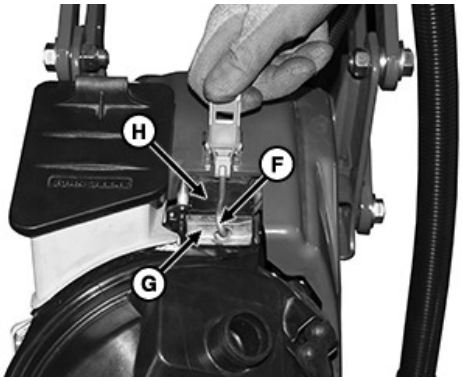
A83750—UN—29SEP14

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company



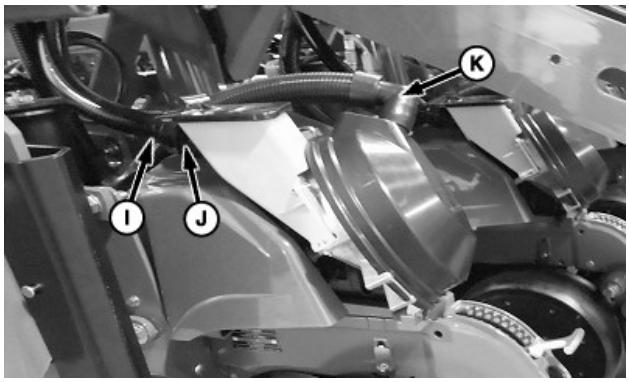
A83751—UN—29SEP14

2. Alinhe o eixo do motor (D) e o acoplador do dosador de sementes (E), tomando cuidado para alinhar a carcaça ao dosador ao cartuchoBrushBelt™.



BM030042—UN—11FEB19

3. Posicione o gancho (F) através da aba (G) sobre o dosador e a área superior (H) do cartucho do BrushBelt™.
4. Prenda a trava até que a presilha seja encaixada.



A77791—UN—27AUG13

5. Empurre a mangueira de distribuição de sementes do CCS™ (I) sobre o bocal de abastecimento do coletor (J) e gire no sentido horário até que encaixe no lugar.
6. Instale a mangueira de vácuo (K).

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

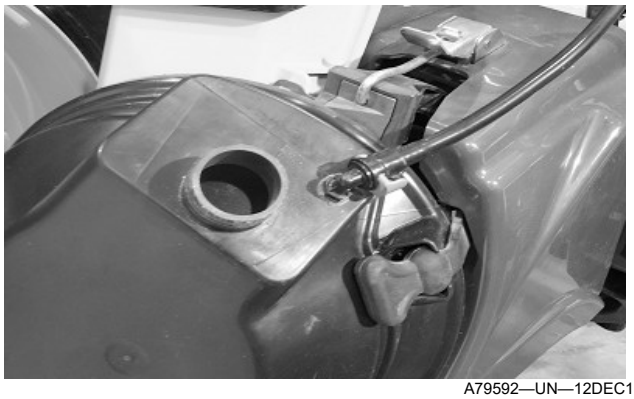


BM030043—UN—11FEB19

7. Nas unidades de linha com sensores de vácuo, localize a mangueira do sensor de vácuo (L) e verifique se a mangueira não está suja ou dobrada antes de acoplar ao medidor.
8. Pressione e segure a aba (M) para o conector da mangueira do sensor.



BM030044—UN—11FEB19



A79592—UN—12DEC13

9. Instale o conector da mangueira do sensor na porta (N) do domo do dosador de sementes. Solte a aba e continue a empurrar na porta até que o conector faça um clique sonoro.

NOTA: O implemento finalizado da mangueira do sensor de vácuo deve corresponder à imagem mostrada.

10. Verifique se a mangueira está devidamente conectada, puxando-a levemente:
    - Se a mangueira sair facilmente, ela não está

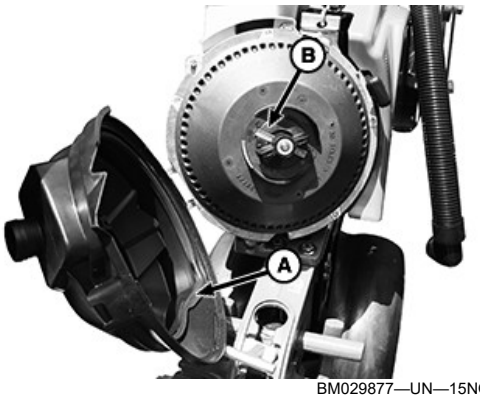
assentada corretamente. Instale a mangueira novamente. Se a conexão da mangueira ainda estiver com problemas, verifique se a abertura para o conector está livre de detritos e se a aba se move livremente. Se o problema persistir, consulte seu concessionário John Deere para uma possível substituição do conector.

- Se a mangueira permanecer conectada à porta, ela está assentada corretamente.

ER40675,000101A-54-06MAR20

Inspeção da unidade do dosador ExactEmerge™

1. Se estiver usando tratamentos de sementes, remova qualquer acúmulo do fundo do coletor.



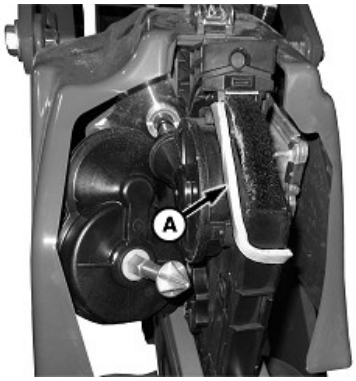
BM029877—UN—15NOV18

2. Separe o coletor e abra a tampa do dosador de sementes (A) para remover o disco de sementes.
3. Gire manualmente o cubo do dosador (B) para determinar se o mecanismo está livre de sujeira, palha ou outro material estranho.
4. Verifique se há lacunas na escova ou vedações trincadas, e se a vedação a vácuo apresenta rachaduras e áreas desgastadas.
5. Substitua se necessário.

ER40675,00003C0-54-06MAR20

Remoção e Instalação do Cartucho do BrushBelt™

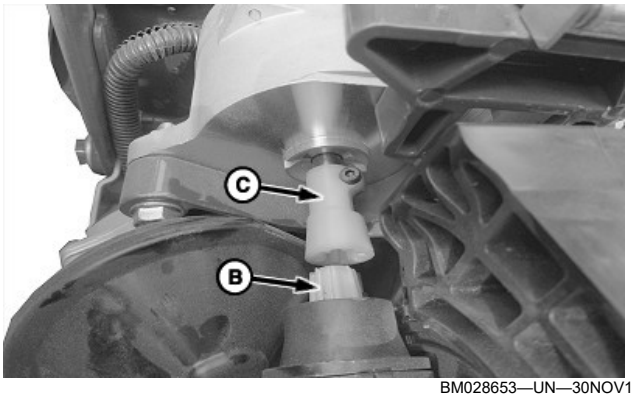
Remoção do cartucho do BrushBelt™



A89526—UN—08FEB16

1. Remova o dosador de sementes e o coletor. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™.)
2. Observe a posição da alavanca de ajuste de profundidade e a mova para a posição mínima (mais rasa).
3. Inspecione a vedação do cartucho (A) na borda do cartucho do BrushBelt™. A vedação é usada ao plantar sementes pequenas. Substitua a vedação se estiver danificada.

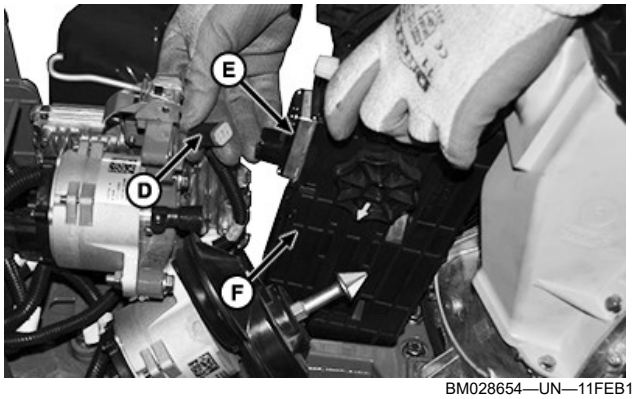
*NOTA: Ao plantar sementes de beterraba, sorgo, milho de pipoca pequeno ou algodão pequeno, a vedação do cartucho **deve** ser usada. A vedação do cartucho não interfere durante o plantio de outras sementes.*



BM028653—UN—30NOV17

4. Para separar o eixo de acionamento (B) e o acoplador do motor (C), puxe para trás na parte superior do cartucho do BrushBelt™ (F).

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company



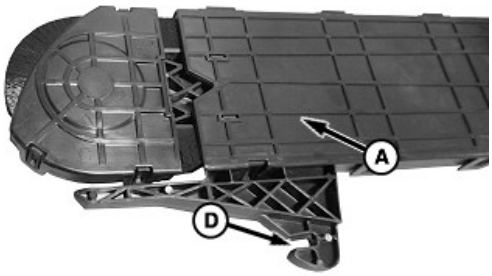
BM028654—UN—11FEB19

5. Puxe um pouco para cima o cartucho para expor e desconectar o conector do chicote elétrico (D) e o sensor de sementes (E).
6. Remova o cartucho da unidade de linha.

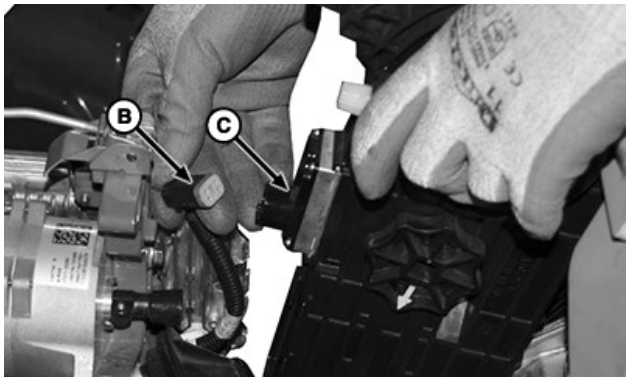
Instalação do cartucho do BrushBelt™

1. Observe a posição da alavanca de ajuste de profundidade e a mova para a posição mínima (mais rasa).

NOTA: Coloque o cartucho e o conector do chicote elétrico dentro da unidade de plantio ao mesmo tempo.

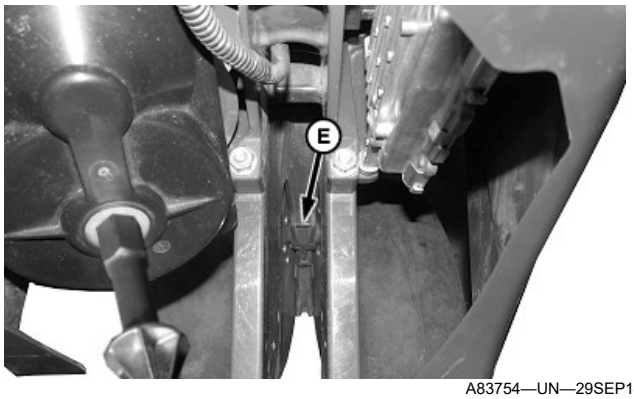


A78705—UN—13DEC13



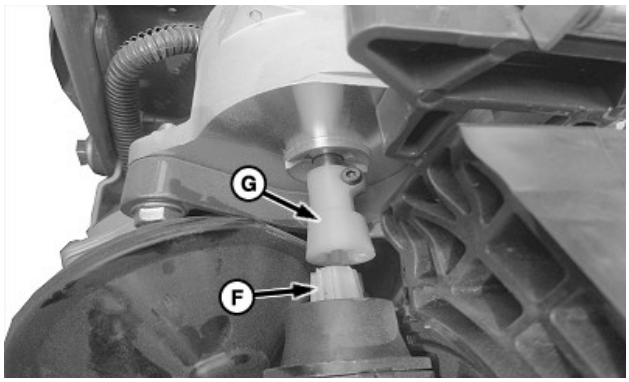
BM030045—UN—11FEB19

2. Instale parcialmente o cartucho do BrushBelt™ (A) na unidade de linha e, em seguida, conecte o conector do chicote elétrico (B) ao sensor de sementes (C).



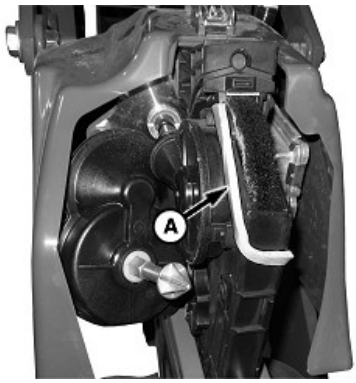
A83754—UN—29SEP14

3. Alinhe e empurre o gancho (D) sobre o pino de alinhamento (E) até que o cartucho seja travado no pino.



A83755—UN—29SEP14

4. Para travar o cartucho no lugar, alinhe o eixo de acionamento (F) com o acoplador do motor (G) e pressione o cartucho para a frente. Verifique se o chicote do sensor de sementes não está sendo comprimido durante a instalação do cartucho do BrushBelt™.



A89526—UN—08FEB16

5. Instale o dosador de sementes e o coletor. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™.)

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

*NOTA: Ao plantar sementes de beterraba, sorgo, milho de pipoca pequeno ou algodão pequeno, a vedação do cartucho **deve** ser usada. A vedação do cartucho não interfere durante o plantio de outras sementes.*

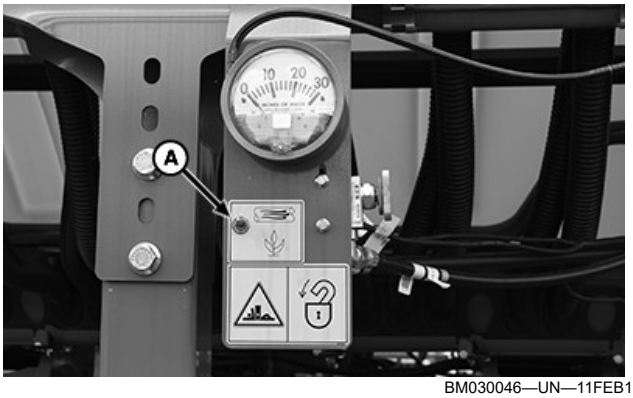
NOTA: Para verificar se a instalação está correta, puxe o conjunto do cartucho para a parte traseira. Puxe para trás o conjunto do cartucho. Se a parte inferior do cartucho se mover, o gancho do cartucho (D) não está devidamente assentado.

6. Remova e repita o processo de instalação até que o cartucho esteja devidamente assentado.
7. Retorne a alavanca de ajuste de profundidade para a posição anterior.

ER40675,000101B-54-06MAR20

Limpeza das Caixas de Sementes e das Unidades Dosadoras a Vácuo

CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. O controle da estrutura do SeedStar™ deve estar no modo de Transporte, as travas de serviço devem estar instaladas e o procedimento a seguir deve ser seguido conforme descrito. Quando o procedimento estiver concluído, coloque a válvula de controle remoto (VCR) do trator na posição de neutro antes de mudar o modo para Plantar.



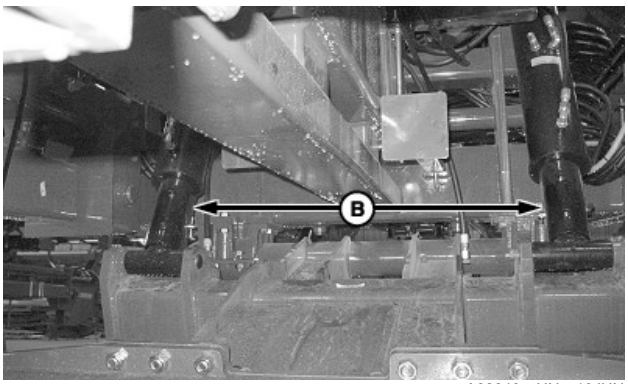
BM030046—UN—11FEB19

O interruptor Purge/Plant (A) permite que o ventilador opere com a máquina na posição elevada. O operador é capaz de limpar os tanques do central commodity system (CCS™) e purgar as mangueiras sem que precise entrar e sair da cabine do trator. O procedimento a seguir deve ser concluído na sequência dada, para evitar possíveis acidentes pessoais e danos à máquina.

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

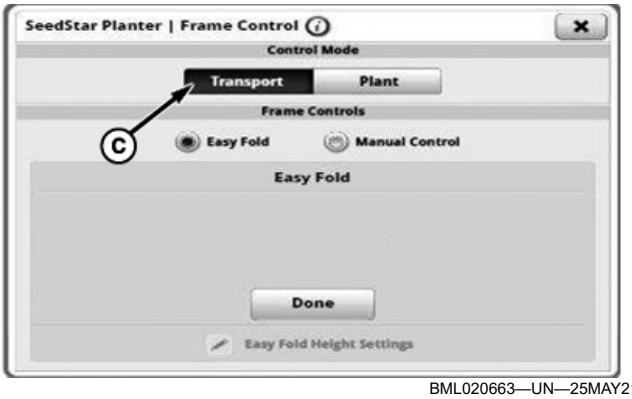
CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. Se as unidades de linha do eixo oscilante forem levantadas, as travas do cilindro do eixo oscilante devem ser instaladas. Os eixos oscilantes descem quando a alavanca da VCR é movida para a posição inferior.

NOTA: Com a estrutura levantada, o interruptor da unidade de linha do CCS™ desativa o ventilador do CCS™.



A82840—UN—19JUN14

1. Levante a máquina e faça o seguinte:
   - Coloque o trator em estacionamento e aplique o freio de estacionamento.
   - Instale as travas de manutenção da estrutura central (B).
   - Instale os batentes do cilindro curtos nos cilindros dos eixos oscilantes traseiros.

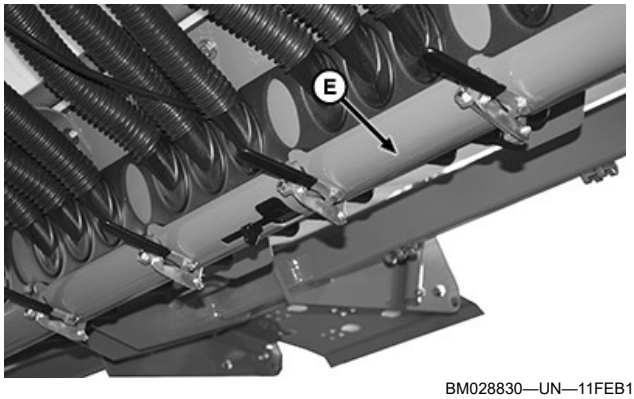


BML020663—UN—25MAY21

2. Selecione modo de **Transporte** (C) no monitor SeedStar™ 4.
3. Abaixe a máquina sobre as travas de serviço.

IMPORTANTE: Certifique-se de que as portas de limpeza nos tanques do CCS™ estão fechadas antes de dobrar a máquina, caso contrário podem ocorrer danos.

NOTA: O interruptor Purga/Plant deve estar na posição de Limpeza do Plantio/Tanque para o ventilador do CCS™ não expelir forçadamente as sementes pelas portas de limpeza.



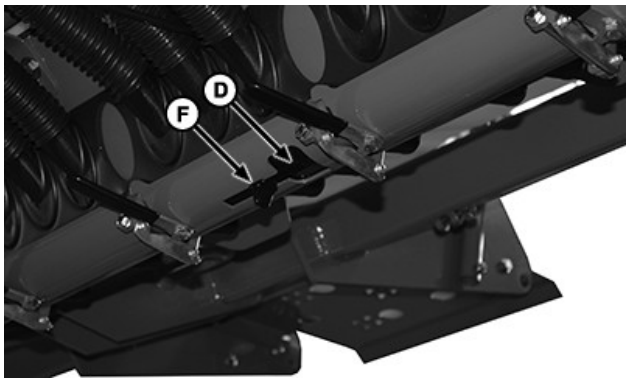
BM028830—UN—11FEB19

4. A porta de limpeza (E) não poderá ser fechada depois que a limpeza começar.

IMPORTANTE: Ao limpar o tanque para sementes certificadas, remova todas as sementes do tanque com uma vassoura de cerdas rígidas de 203 mm (8 in) de largura e cabo de 1,4 m (4.5 ft).

IMPORTANTE: Remova qualquer acúmulo de tratamento de sementes ou de talco com uma vassoura de cerdas rígidas com 203 mm (8 in) de largura e cabo de 1,4 m (4,5 ft).

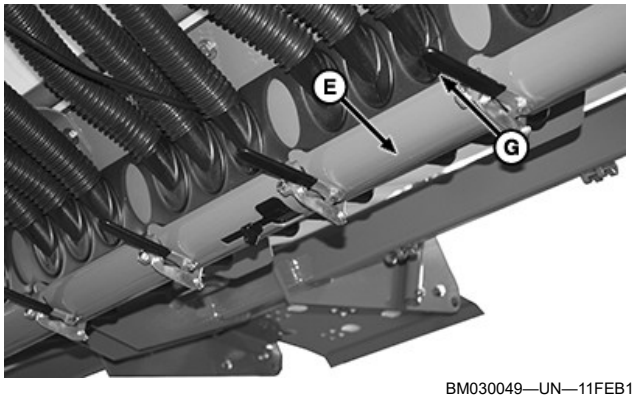
5. Coloque um recipiente sob as portas de limpeza para coletar as sementes do tanque.



BM030048—UN—11FEB19

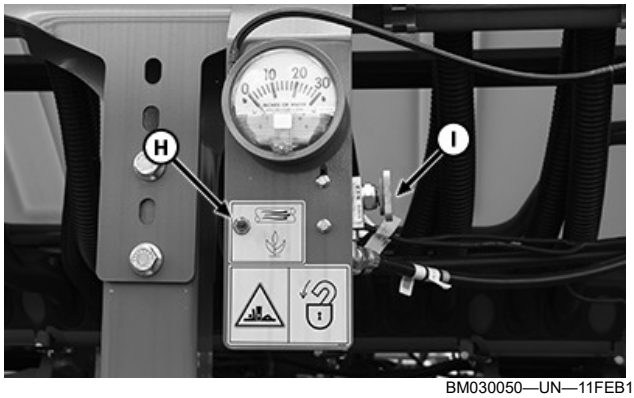
6. Deslize a alavanca (F) para operar a porta de limpeza (D). Depois que a maior parte das sementes tiver sido removida, feche a porta.

NOTA: A porta de limpeza (D) é usada para esvaziar os tanques e para realizar uma limpeza controlada.



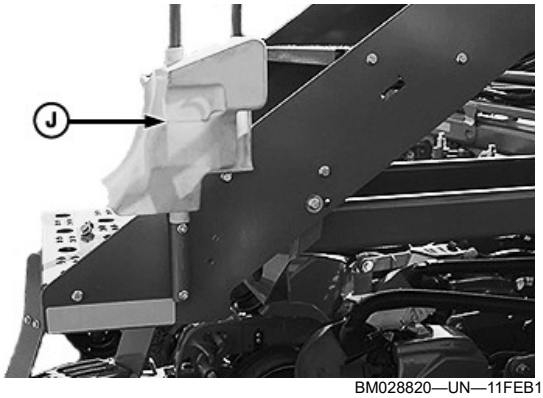
BM030049—UN—11FEB19

7. Gire a alavanca (G) para abrir a porta de limpeza (E) e coletar as sementes restantes do tanque.
8. Feche a porta de limpeza.
9. Faça o mesmo em todas outras portas de limpeza.



BM030050—UN—11FEB19

10. Coloque o interruptor Purga/Plant (H) na posição purgar mangueiras.
11. Ajuste o botão de controle do ventilador do CCS™ (I) até obter 20 polegadas de água no manômetro, para uma boa limpeza da mangueira de entrega.

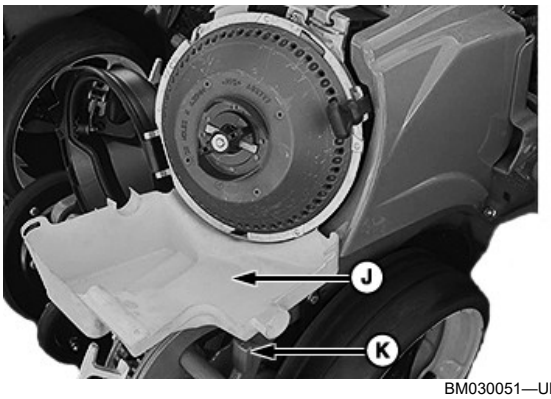


BM028820—UN—11FEB19

12. Remova a bandeja de coleta do dosador de sementes (J) do lado da escada.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

CUIDADO: Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Tratamentos de sementes causam problemas nos olhos, na pele ou respiratórios. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.



BM030051—UN—11FEB19

13. Instale a bandeja de coleta do dosador de sementes (J), colocando-a sobre o ajuste da roda calibradora de profundidade (K).
14. Abra a tampa do dosador de sementes e lentamente retire o disco de sementes para purgar a semente da mangueira e da carcaça do dosador.
15. Instale o disco de sementes. Repita em todas as linhas.
16. Instale a bandeja de coleta na lateral da escada novamente.

CUIDADO: Evite ferimentos. Se o interruptor for deixado na posição purgar mangueiras, o ventilador funcionará sempre que a VCR for ativada, mesmo na posição dobrada.

NOTA: O interruptor purgar/plantar deve voltar para a posição de limpeza Plantar/Tanque para melhor desempenho da plantadeira.

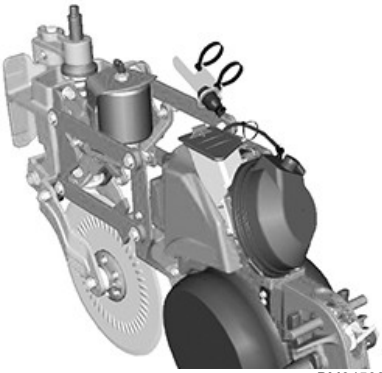
17. Mova o interruptor purga/plant (H) para a posição plant/limpeza do tanque.

CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a válvula de controle remoto (VCR) na posição de neutro antes de mudar o modo para Plantar.

18. Coloque a VCR do trator na posição de neutro.
19. Remova as travas de serviço (B).
20. Selecione o modo desejado no monitor SeedStar™ 4 e retome a operação.

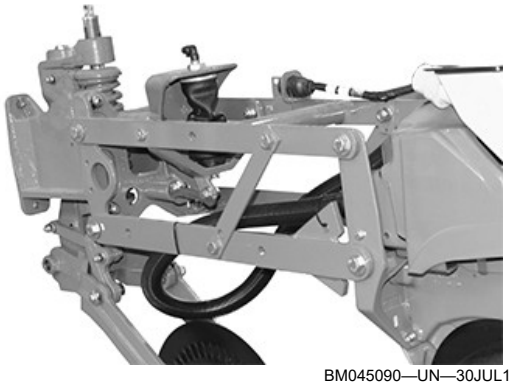
ER40675,0001004-54-18MAY21

Força Descendente Pneumática



BM045089—UN—30JUL19

Mola Pneumática Devidamente Enrolada



BM045090—UN—30JUL19

Mola Pneumática Indevidamente Enrolada

CUIDADO: Evite ferimentos graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

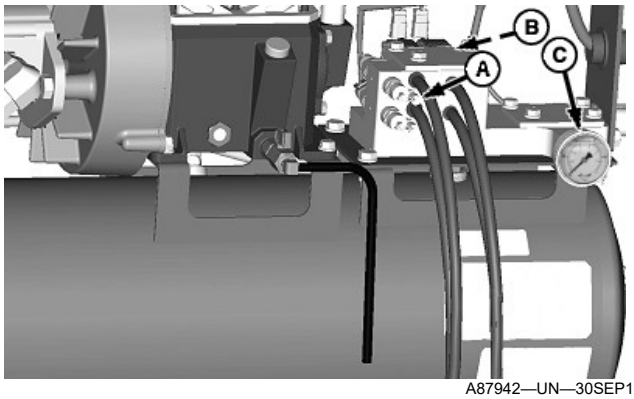
- **Não infle o sistema acima de 827 kPa (8.2 bar) (120 psi) ou 1779 N (400 lb) de força descendente.**
- **Não remova a válvula de alívio de pressão.**
- **Não pressurize o sistema a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam instalados.**

IMPORTANTE: Não abaixe a máquina com a pressão de ar em zero no sistema. Mantenha 34—55 kPa (0.3—0.5 bar) (4.3—7.8 psi) ou 76—120 N (17—27 lb) de força descendente no sistema para evitar dobras nas molas pneumáticas. Se a mola a ar dobrar, eleve a máquina e pressurize o sistema até que as molas pneumáticas se endireitem.

Não opere se uma mola pneumática estiver comprimida ou desenrolada. Reduza o sistema de pressão. Enrole manualmente a mola pneumática sobre o pistão inferior. A descida incremental da máquina ajuda a iniciar o enrolamento da mola pneumática sobre o pistão inferior.

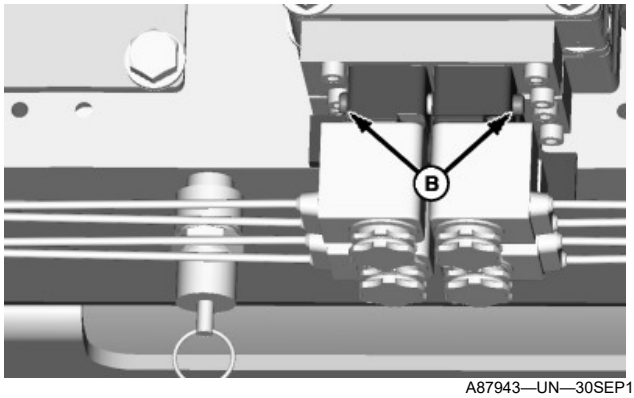
NOTA: É normal que a pressão do ar do sistema caia quando o chassi é elevado e aumente quando o chassi é abaixado.

Caso seja necessário mais força descendente nas unidades de linha que seguem os pneus do trator, instale uma mola extra não ajustável nessas unidades de linha. Consulte seu concessionário John Deere ou um fornecedor de serviço qualificado para mais informações.



A87942—UN—30SEP15

Compressor Hidráulico



A87943—UN—30SEP15

Cancelamento manual (lado oposto do bloco de válvulas)

1. Se o sistema de compressão falhar, carregue o circuito da mola pneumática nas válvulas de enchimento (A) com ar comprimido.
2. Se o sistema de controle falhar, use o cancelamento manual (B) para aumentar ou diminuir a pressão da mola pneumática. Verifique a pressão da mola pneumática com um manômetro de pneus na válvula de enchimento (A).
3. O indicador (C) mostra a pressão do ar no tanque. A faixa de operação normal para pressão do tanque é de 790 - 1000 kPa (7,9 - 10 bar) (115 - 145 psi).

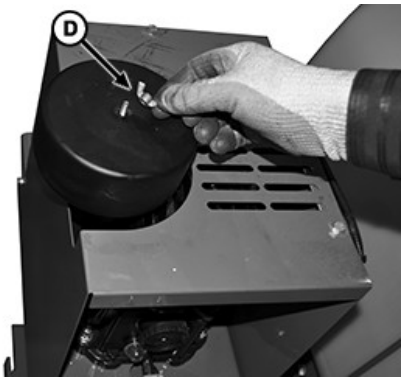
NOTA: O indicador (C) não corresponde à pressão nas molas pneumáticas.

Limpeza ou substituição do filtro de ar do compressor

CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de realizar a manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento do filtro de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento do filtro de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada estação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Limpe qualquer poeira da área ao redor do filtro de ar.



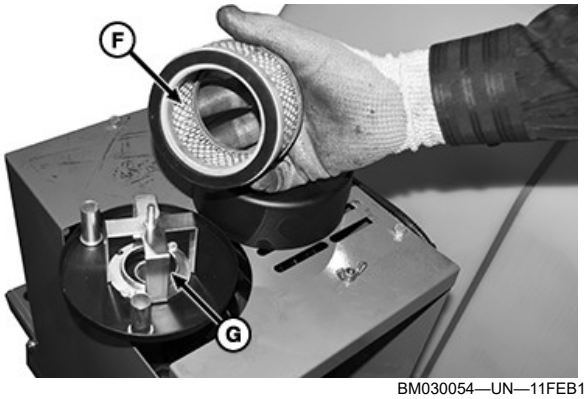
BM030052—UN—11FEB19

2. Remova a porca borboleta (D).



BM030053—UN—11FEB19

3. Remova a proteção climática (E).



BM030054—UN—11FEB19

4. Remova o elemento filtrante (F).

IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento filtrante ao limpá-lo. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

5. Limpe o filtro de ar ou compre um novo, de acordo com as horas de operação da máquina.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (G) antes de instalar o filtro.

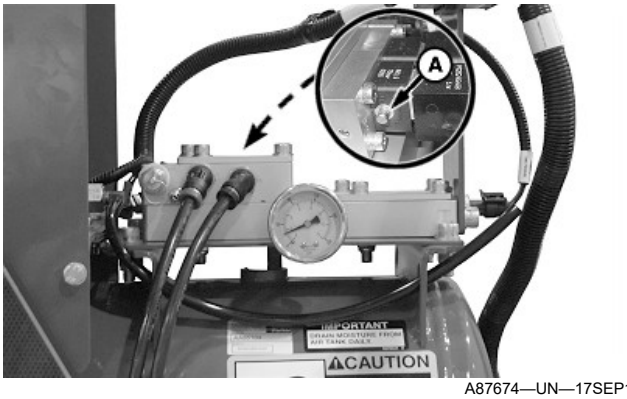
6. Instale o filtro (F).
7. Instale a proteção climática (E) removida anteriormente e a porca borboleta (D).
8. Aperte a porca borboleta (D).

ER40675,0000E52-54-09MAR20

Despressurize o Sistema de Força Descendente Pneumática

NOTA: A localização e orientação do reservatório de ar varia com base no modelo da plantadeira. O procedimento é similar para todos os modelos de plantadeira.

1. Abaixe a plantadeira até a posição de plantio.
2. Reduza a pressão da força descendente para 66 N (15 lb) no monitor do SeedStar™.



A87674—UN—17SEP15

Cancelamento Manual da Exaustão

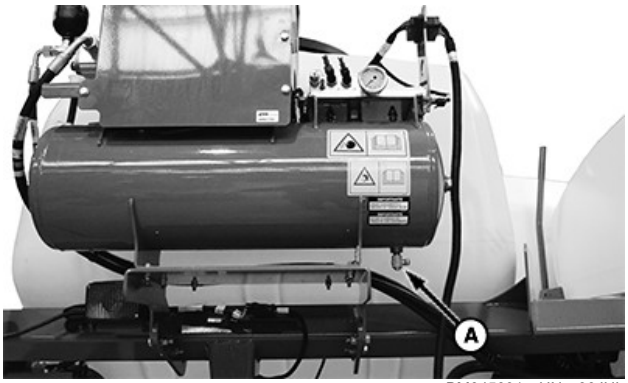
3. Pressione o botão de cancelamento manual (A) para liberar a pressão de ar residual do circuito das molas pneumáticas.
4. Drenagem do tanque de ar comprimido. (Consulte Drenagem do Tanque de Ar Comprimido nesta seção.)

ER40675,0000E53-54-09MAR20

Drenagem do Tanque de Ar Comprimido

Drene o tanque de ar comprimido diariamente e antes de guardar a máquina.

1. Coloque um recipiente adequado sob a válvula de dreno (A).



BM045091—UN—30JUL19

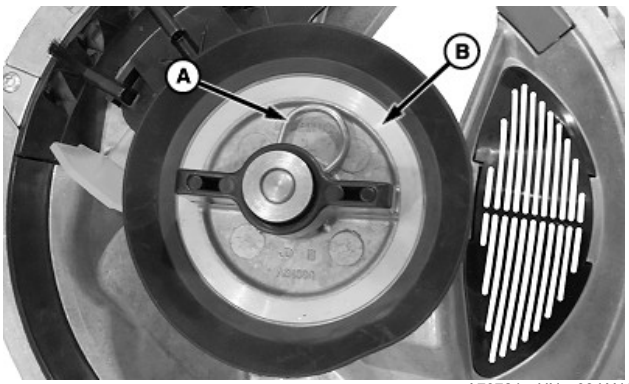
Válvula de Drenagem do Reservatório de Ar de Força Descendente

2. Abra a válvula de dreno de água (A).
3. Deixe que toda a água seja drenada.

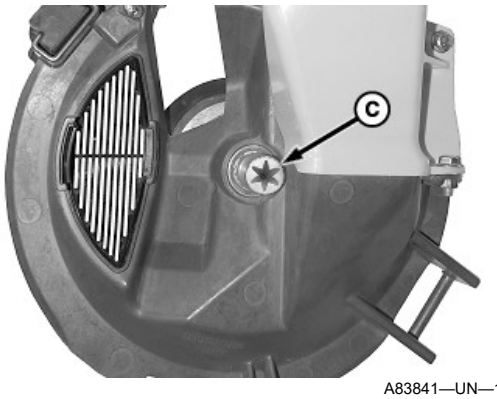
ER40675,0000E54-54-09MAR20

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Ajuste do cubo do dosador ExactEmerge™

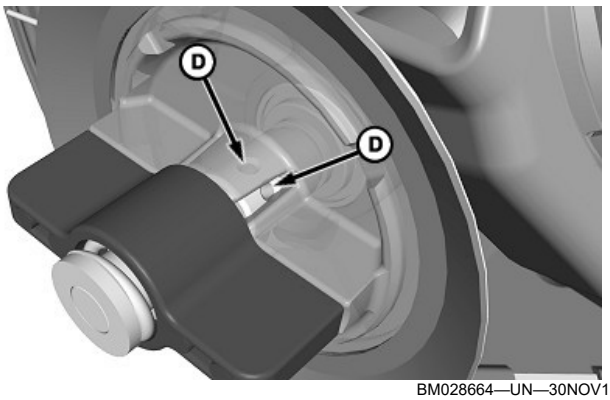


A79724—UN—08JAN14



A83841—UN—10OCT14

1. Remova o pino-mola de travamento (A).
2. Segure o acoplador de acionamento do dosador (C).
3. Gire o cubo do dosador (B) no sentido horário para deslocar o disco de sementes para mais perto da carcaça do dosador ou no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes da carcaça do dosador.

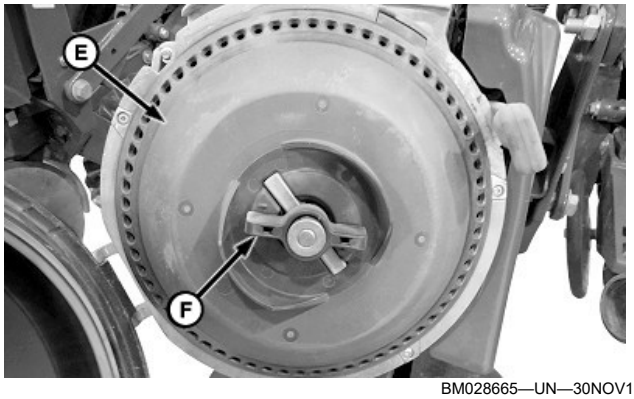


BM028664—UN—30NOV17

NOTA: O fuso do cubo tem dois furos (D) para permitir um ajuste preciso.

O cubo do dosador é mostrado em translúcido para mostrar a localização de ambos os furos.

4. Gire o cubo até que a fenda se alinhe com o furo mais próximo (D) no eixo e instale o pino R.



BM028665—UN—30NOV17

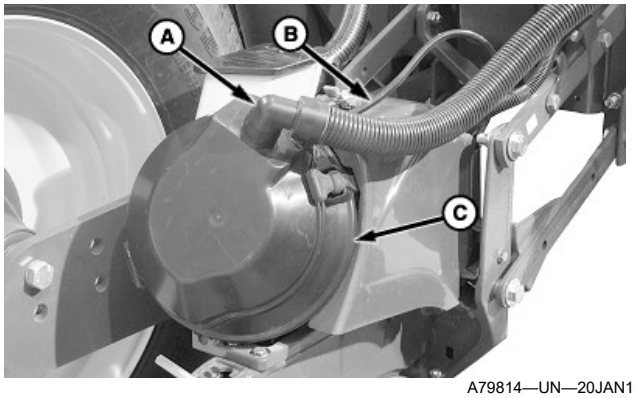
5. Instale o disco de sementes (E) e gire a alavanca do cubo (F) para travar no lugar.
6. Confirme que o disco de semente está em contato com a carcaça do dosador.
7. Gire a alavanca do cubo no sentido horário para verificar a altura do cubo.
   - Se a alavanca do cubo ficar fora da retenção enquanto tenta girar, o cubo está muito apertado. Solte os orifícios 1—2 do cubo no fuso.
   - Se o disco de sementes continuar a girar após a alavanca do cubo ser liberada, o cubo está muito frouxo. Aperte os orifícios 1—2 do cubo no fuso.
8. Repita até que o ajuste do cubo esteja correto.

ER40675,000101C-54-09MAR20

Verificação do Vácuo da Linh—Dosadores ExactEmerge™

IMPORTANTE: Antes de substituir as cúpula do dosador nos dosadores suspeitos, certifique-se de que os niveladores de vácuo estão no local.

1. Identifique dosadores equipados com mangueiras dos indicadores de vácuo.



A79814—UN—20JAN14

2. Remova a mangueira de vácuo (A) e a linha do vacuômetro (B) do domo do dosador (C).
3. Remova o domo da carcaça.

4. Identifique o dosador suspeito de estar com problema.
5. Remova o dosador.
6. Substitua o domo no dosador problemático suspeito com o domo removido.
7. Conecte uma mangueira de diâmetro interno de 6 mm (1/4 in.), comprida o suficiente para alcançar desde o vacuômetro até o dosador que está sendo verificado.
8. Gire o dosador para carregar sementes no disco.
9. Tampe as linhas de vácuo que foram desconectadas.
10. Cada linha deve indicar aproximadamente as mesmas polegadas de água na leitura do manômetro.

ER40675,0001005-54-09MAR20

Ajustar os Níveis de Vácuo—MaxEmerge™ 5

Ajuste do Vacuômetro

NOTA: Para zerar os sensores de vácuo do monitor do SeedStar™, consulte o Manual do Operador do monitor SeedStar™.



BM029824—UN—31OCT18

1. Desligue o sistema de vácuo.
2. Com o vacuômetro na posição vertical, desconecte a mangueira do vacuômetro para estabilizar o vacuômetro com a pressão atmosférica.
3. Use o parafuso de ajuste de zero (A) para mover o ponteiro do vacuômetro exatamente para a marca de zero.
4. Conecte a mangueira do vacuômetro.
5. Ajuste o nível de vácuo conforme o ajuste recomendado. (Consulte Ajuste do Nível de Vácuo nesta seção.)

ER40675,000101D-54-09MAR20

Ajustar o Nível de Vácuo

IMPORTANTE: Ao usar o central commodity system (CCS™), o sistema de distribuição de sementes, as únicas culturas que podem ser distribuídas são milho, soja, sorgo, girassol e algodão.

IMPORTANTE: Algumas sementes com tamanho e formato muito pequenos ou muito grandes requerem níveis de vácuo levemente mais baixos ou mais altos que os ajustes mostrados. Sempre verifique o nível de vácuo com a verificação de campo. As tabelas encontradas nesta seção são orientações e são precisas na maioria das condições. Algumas situações requerem um ajuste de vácuo mais alto ou mais baixo.

O nível de vácuo é indicado em um vacuometro mecânico montado na plantadeira ou em um monitor montado na cabine do trator. (Consulte o Manual do Operador do SeedStar™) para exibição do nível de vácuo no monitor.

Os discos de beterraba requerem níveis de vácuo baixos. Para ajustes mais precisos, encomende o vacuômetro AA37175 zero a 5 polegadas no seu concessionário John Deere.

Os discos de sementes tipo liso podem requerem níveis de vácuo acima de 15 polegadas de água. Para discos de sementes planas, encomende o vacuômetro AA38407 zero a 30 polegadas no seu concessionário John Deere.

Gráfico do Nível do Vácuo	
Cultura	**Nível de Vácuo**
Beterraba Sacarina	Consulte a Tabela
Milho	Consulte a Tabela
Milho Doce	Consulte a Tabela
Milho de pipoca	Consulte a Tabela
Feijão Pequeno, Médio e Grande —Disco de Sementes Celular	8 pol. de Água [a]
Feijão Pequeno, Médio e Grande —Disco de Sementes Liso	Consulte a Tabela
Algodão	8 pol. de Água
Algodão de Hildrop	8 pol. de Água
Algodão Usando Disco Liso para Grão Comestível	Consulte a Tabela
Amendoim (Ruuner, Espanhol e Virginia)	Consulte a Tabela
Sorgo	8 pol. de Água
Sorgo de Taxa Alta	8 pol. de Água
Girassol para Óleo	Consulte a Tabela
Girassol	Consulte a Tabela
Soja	8 pol. de Água
Sojas de Alta População	Consulte a Tabela
Soja Usando Disco para Algodão	5-7 pol. de Água
Algodão Deslintado a Ácido	8 pol. de Água

[a]Grãos comestíveis pequenos—Para sementes com 6160 sementes/ /kg (2800 seeds/lb) ou mais, ajuste o nível de vácuo em 6 polegadas de Grãos comestíveis médios—Para cultivos de grãos comestíveis com 3960 sementes/kg (1800 seeds/lb) ou mais, ajuste o nível de vácuo em 6 polegadas.

Os níveis de vácuo iniciais são leituras obtidas em velocidade de plantio.

NOTA: O nível de vácuo é um pouco mais baixo durante a partida do trator e do motor de vácuo. Aguarde o óleo hidráulico aquecer para obter leituras mais precisas.

Ajuste o nível de vácuo como segue:

1. Consulte o Manual do Operador do trator. Mova a alavanca de controle hidráulico para a posição de retenção de avanço para dar partida no motor de vácuo. Deixe o óleo aquecer por 15 minutos.

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

2. Abasteça as caixas de sementes ou os tanques graneleiros do CCS™ com sementes.
3. Pressione o botão Rotação dos Dosadores de Sementes duas vezes no monitor de acionamento variável (VRD) ou plante aproximadamente 5 m (15 ft) para cobrir os discos de sementes com sementes. Os discos de sementes vazias têm menos restrição e afetam a leitura de vácuo.

IMPORTANTE: As conexões hidráulicas determinam se a válvula de controle de vazão do trator ou a válvula de controle de vazão da plantadeira é usada para controlar o nível de vácuo. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento para verificar o tipo de conexão.)

4. Ajuste a válvula de controle de vazão na plantadeira ou o controle de vazão no trator até que o nível de vácuo esteja no nível inicial recomendado na tabela para a velocidade alvo de plantio.
5. Realize verificações de campo para verificar se a população é precisa. Ajuste o dosador e o vácuo conforme necessário.

ER40675,000101E-54-11MAY20

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Nível de Vácuo para Milho Usando Discos de Sementes H136478, A43215, A50617 ou A52391

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.

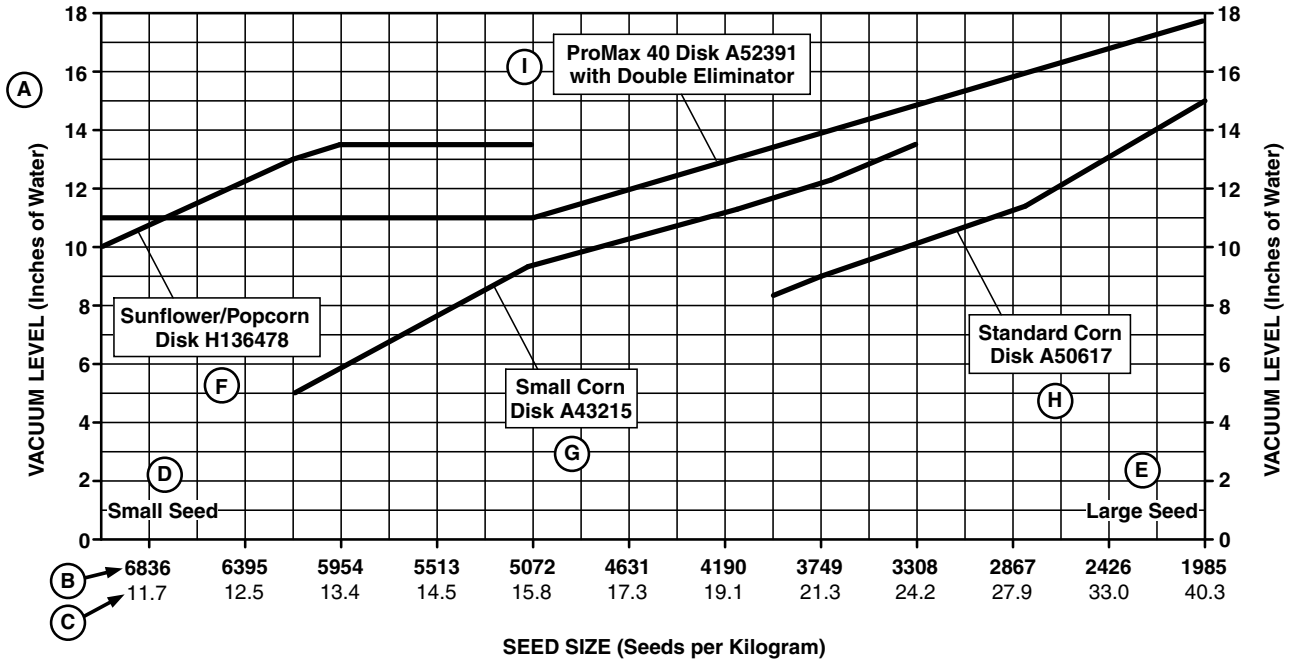
IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 4156 sementes/kg, o gráfico indica um nível de vácuo de 11 polegadas de água com o pequeno disco de milho.

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

Tratamentos de sementes pegajosas, condições de terrenos acidentados e altas velocidades de avanço requerem níveis de vácuo mais altos.

Selecione o disco para milho pequeno inicialmente quando os tamanhos de semente sobrepuserem os níveis do disco para milho pequeno (A43215) e do disco para milho padrão (A50617) na tabela. Se a população for difícil de controlar, mude para o disco para milho padrão.



A60562—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Quilogramas em Saca de Sementes (80.000 sementes)
D—Semente Pequena
E—Semente Grande
F—Disco para Girassol/Milho de Pipoca
G—Disco para Milho Pequeno
H—Disco para Milho Padrão
I—Disco ProMax 40

ER40675,0000347-54-09MAR20

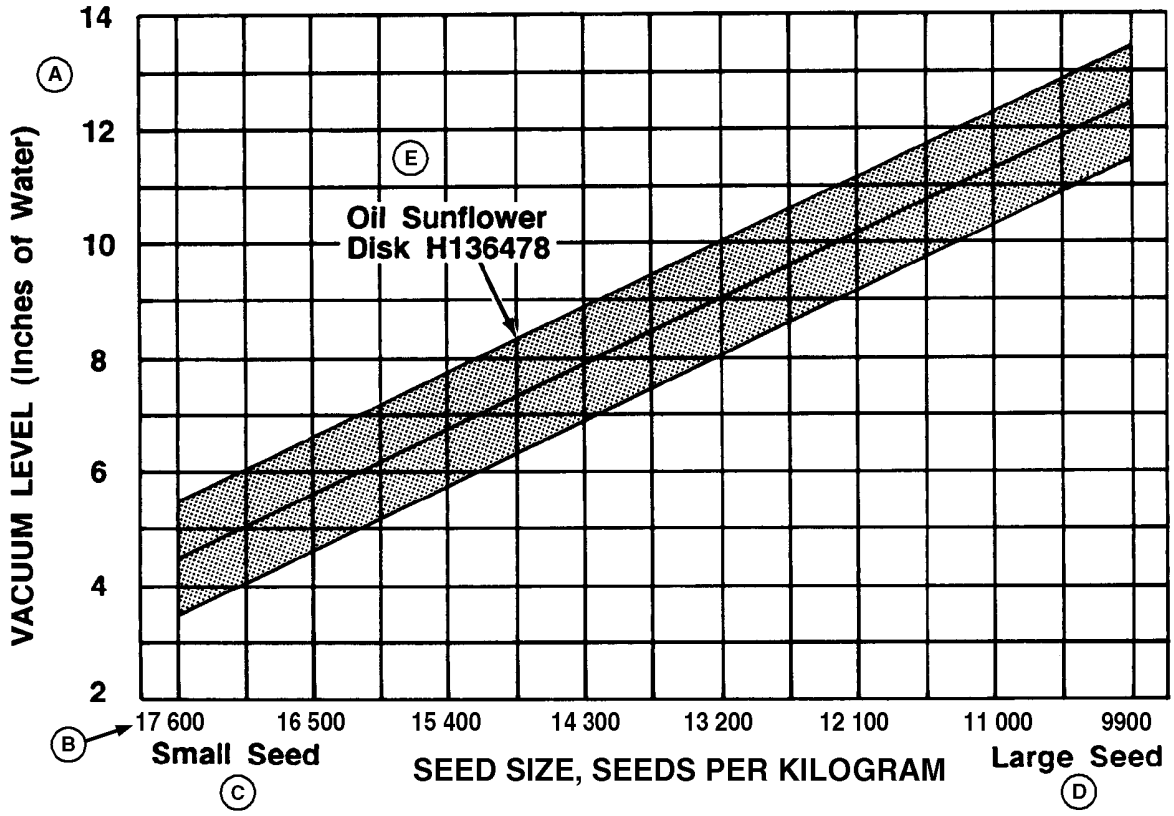
Nível de Vácuo para Girassol para Óleo

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 12 100 sementes/kg, o gráfico indica um nível de vácuo de 10 polegadas de água no manômetro com o disco de óleo de girassol.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.



A60564—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Semente Pequena
D—Semente Grande
E—Disco de Girassol para Óleo

ER40675,0000348-54-12FEB20

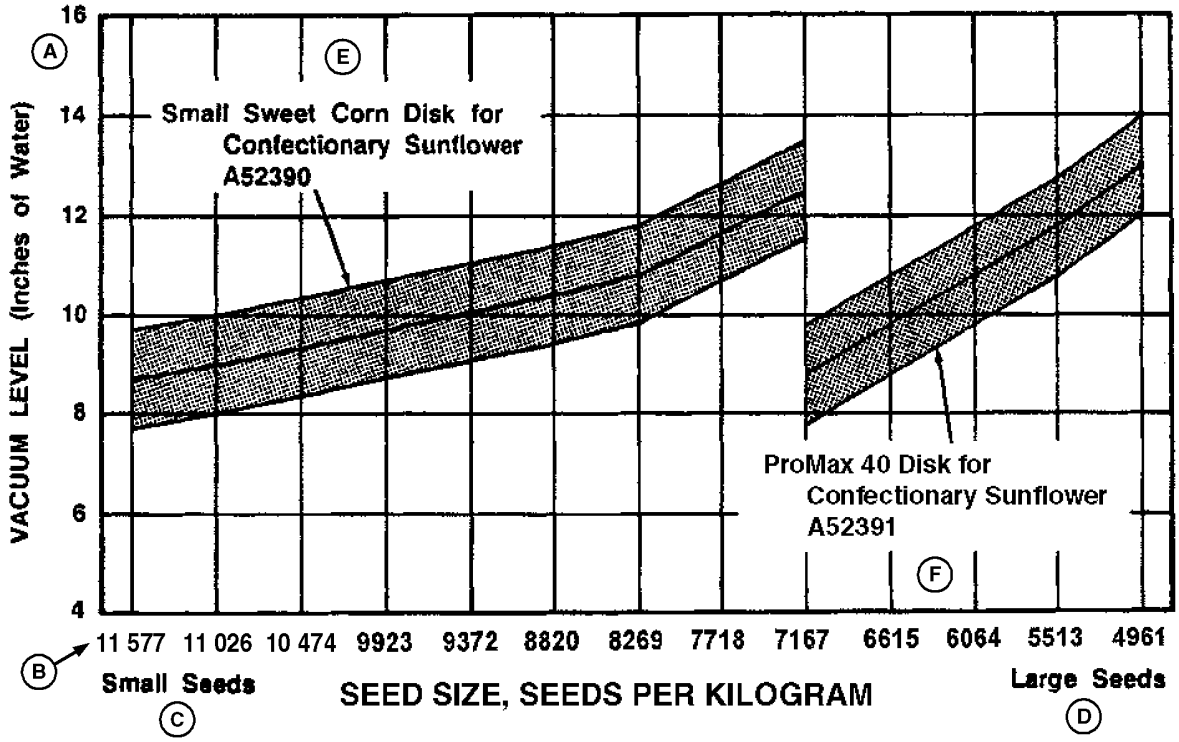
Nível de Vácuo para Girassol

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.

IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 9350 sementes/kg, o gráfico indica um nível de vácuo de 10 polegadas de água no manômetro com o disco de milho verde pequeno.



A60566—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Sementes Pequenas
D—Sementes Grandes
E—Disco para Milho Verde Pequeno
F—Disco ProMax 40

ER40675,0000349-54-09MAR20

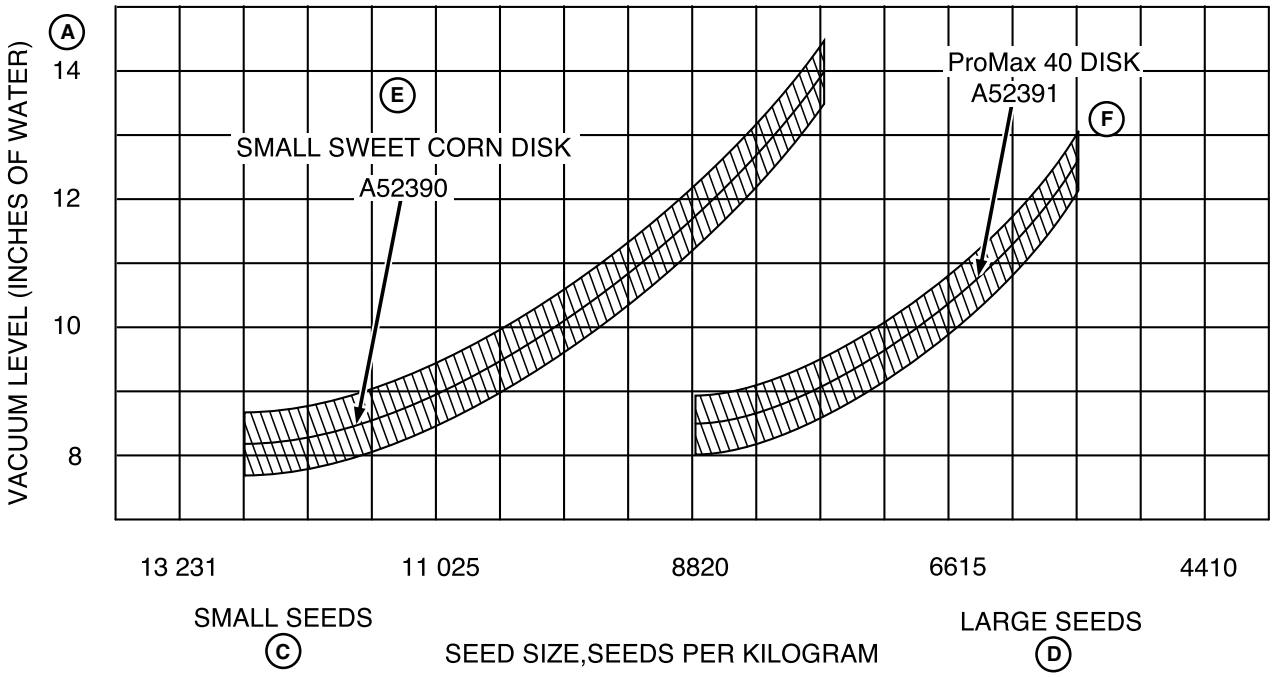
Nível de Vácuo para Milho Doce

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 9350 sementes/kg, a tabela indica um nível de vácuo de 11 polegadas de água no medidor de pressão com o disco de milho verde pequeno.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.



A60568—UN—19JUL10

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Sementes Pequenas
D—Sementes Grandes
E—Disco para Milho Verde Pequeno
F—Disco ProMax 40

ER40675,000034A-54-09MAR20

Tabela de Sementes e Níveis de Vácuo—Disco Liso para Grãos Comestíveis

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

NOTA: Para manter os níveis de vácuo ao utilizar o disco para grãos comestíveis, não exceda 12 unidades de linha por ventilador de vácuo.

Devido às diferenças de tamanhos e formatos dentro de uma variedade de sementes, as populações reais variam no mesmo nível de vácuo.

Encomende o indicador de vácuo para grão comestível liso (AA38407) através de seu concessionário John Deere.

Tipos de Cultura	Discos do Tipo Liso para Grão Comestível			Vácuo	Eliminador de Duplicações	Tamanho da Semente
	Pequena A52903	Média A52904	Grande A52878	Polegadas de Água	Porcentagem do Furo Coberto	Recomendações
Grãos Comestíveis Pequenos						
Horta Pequena	X			16—18	0—50	3528—5292 sementes/kg (1600—2400 sementes/lb)
Feijão Preto	X			16—18	0—50	4190—5733 sementes/kg (1900—2600 sementes/lb)
Feijão Branco	X			16—18	0—50	3969—5733 sementes/kg (1800—2600 sementes/lb)
Feijões Brancos Pequenos	X			12—14	0—50	5292—7277 sementes/kg (2400

						—3300 sementes/ /lb)
Viva rosa		X		18—20	0—50	3749—4190 sementes/kg (1700 —1900 sementes/ /lb)
Grãos Comestíveis Médios						
Horta Média		X		18—20	0—50	2649—3528 sementes/kg (1200 —1600 sementes/ /lb)
Feijão Vermelho Pequeno		X		18—20	0—50	2649—3308 sementes/kg (1200 —1500 sementes/ /lb)
Feijão Carioca		X		20—22	0—50	Todos os tamanhos
Feijão Vermelho Médio		X		14—16	0—50	2536—3087 sementes/kg (1150 —1400 sementes/ /lb)
Feijão-de-lima		X		18—20	0—50	2649—3528 sementes/kg (1200 —1600 sementes/ /lb)
Grãos Comestíveis Grandes						
Horta Grande			X	20—22	0—50	1544—2649 sementes/kg (700 —1200 sementes/ /lb)
Cranberry			X	20—22	0—50	1764—2649 sementes/kg (800 —1200 sementes/ /lb)
Feijão Vermelho Grande			X	18—20	0—50	1874—2536 sementes/kg (850 —1150 sementes/ /lb)
Feijão Branco Grande			X	18—20	0—50	1985—2867 sementes/kg (900 —1300 sementes/ /lb)
Grão-de-bico			X	16—18	0—50	1654—1985 sementes/kg (750 —900 sementes/ /lb)
Ervilhas Comestíveis						
Feijão-de-corda		X		16—18	0—50	3528—4410 sementes/kg (1600 —2000 sementes/ /lb)
Lisa		X		14—16	0—50	6174—7056 sementes/kg (2800 —3200 sementes/ /lb)
Enrugada	X			12—14	0—50	3749—5072 sementes/kg (1700 —2300 sementes/ /lb)
Algodão Pequeno	X			12—18	0—50	3520—7260 sementes/kg (1600 —3300 sementes/ /lb)

Tabela de Sementes e Vácuos Usando Disco Liso para Grão Comestível

ER40675,000034B-54-09MAR20

Nível de Vácuo para Algodão-Disco Liso para Grãos Comestíveis

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

NOTA: Para manter os níveis de vácuo ao utilizar o disco para grãos comestíveis, não exceda 12 unidades de linha por ventilador de vácuo.

Devido às diferenças de tamanhos e formatos dentro de uma variedade de sementes, as populações reais variam no mesmo nível de vácuo.

Encomende o indicador de vácuo para grão comestível liso (AA38407) através de seu concessionário John Deere.

Tipos de Cultura	Discos do Tipo Liso para Grão Comestível			Vácuo	Eliminador de Duplicações	Tamanho da Semente
	Pequena A52903	Média A52904	Grande A52878	Polegadas de Água	Porcentagem do Furo Coberto	Recomendações
Algodão Pequeno	X			12—18	0—50	3520—7260 sementes/kg (1600—3300 sementes/ /lb)

Tabela de Sementes e Vácuos Usando Disco Liso para Grão Comestível

ER40675,000034C-54-09MAR20

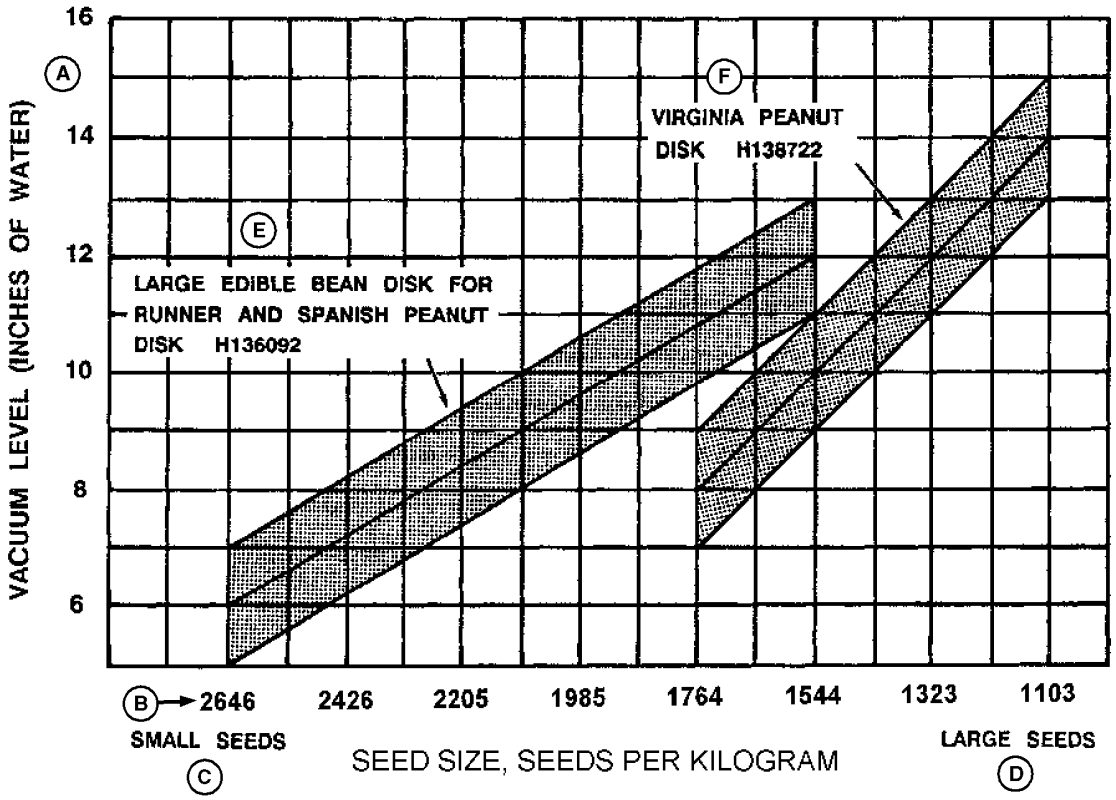
Nível de Vácuo para Amendoim

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

IMPORTANTE: O nível de vácuo apropriado deve ser calculado para cada variedade de semente. Calcule a proporção de sementes por quilograma dividindo o número de sementes em uma saca pelo peso da saca.

Exemplo: Se houver 1760 sementes/kg, a tabela indica um nível de vácuo de 11 polegadas de água no manômetro com o disco de grão comestível grande para amendoim do corredor ou um nível de vácuo de 8 polegadas de água no medidor de pressão com o disco de amendoim Virginia.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.



A60570—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Sementes por Quilograma
C—Sementes Pequenas
D—Sementes Grandes
E—Disco para Grão Comestível Grande para Amendoim Runner e Espanhol
F—Disco para Amendoim Virginia

ER40675,000034D-54-09MAR20

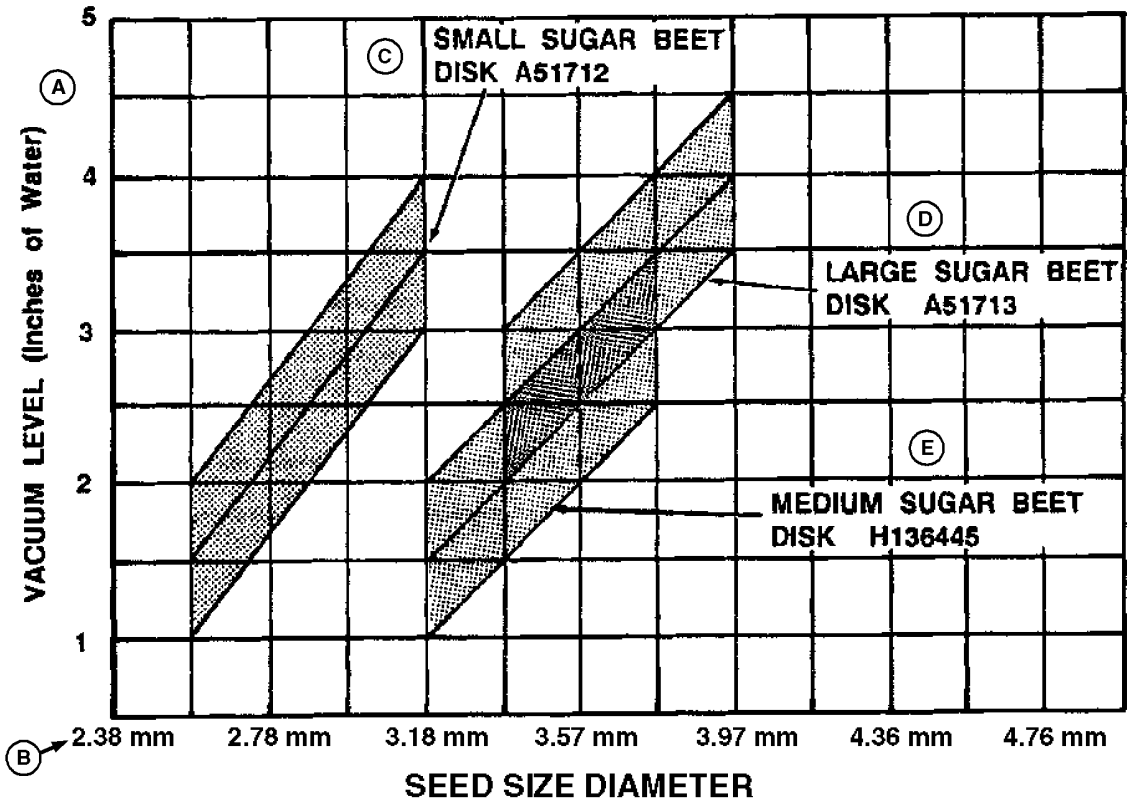
Nível de Vácuo para Semente de Beterraba Sacarina

IMPORTANTE: Deve-se calcular o nível de vácuo apropriado para cada tamanho de semente.

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

Exemplo: Se a etiqueta do saco indicar um diâmetro médio de sementes de 2,98—3,57 mm (0.11—0.14 in), ajuste o nível de vácuo entre 1,5—2,5 in de água no medidor de pressão com o disco de beterraba médio.

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.



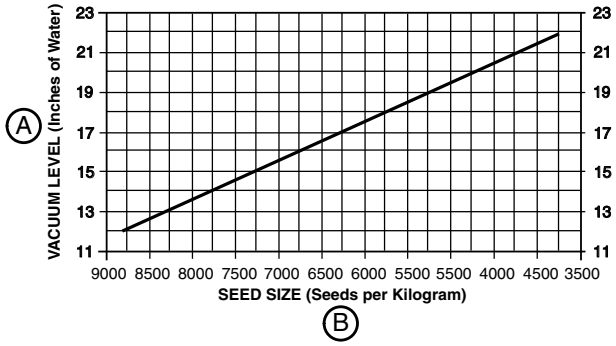
A60560—UN—07AUG07

A—Nível de Vácuo (polegadas de água)
B—Diâmetro da Semente
C—Disco de Beterraba Pequena
D—Disco de Beterraba Grande
E—Disco de Beterraba Média

ER40675,00003B2-54-09MAR20

Nível de Vácuo para Soja de Alta População

IMPORTANTE: Calcule o nível de vácuo adequado para cada tamanho de semente.



Nível de Vácuo Recomendado para Soja Usando o Disco ProMAX 64

A—Nível de Vácuo (Polegadas de Água)
B—Tamanho da Semente (Sementes por Quilograma)

Utilize as informações do fornecedor de sementes para calcular a proporção de sementes por quilograma.

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo são um ponto de partida. Faça uma verificação de campo e ajuste o nível para obter a população apropriada.

LR35023,000081B-54-14MAY20

Ajuste dos Níveis de Vácuo—ExactEmerge™

Ajuste do Nível de Vácuo

Alguns tamanhos e formatos de sementes e situações requerem níveis de vácuo ligeiramente maiores ou menores do que as configurações mostradas. Sempre verifique o nível de vácuo executando uma verificação de campo. As tabelas de vácuo são orientações e são precisas na maioria das condições.

A configuração da mangueira hidráulica e as conexões determinam se o nível de vácuo é controlado com as configurações hidráulicas do trator ou com a válvula da plantadeira em linha. Se as mangueiras hidráulicas para mais de uma ventoinha forem passadas por uma única válvula de controle remoto (VCR), o vácuo será controlado pela válvula da plantadeira. (Consulte a seção Acoplamento de Desacoplamento para conexões hidráulicas e recomendações de vazão.)

Use as tabelas de nível de vácuo para o ajuste de vácuo inicial e ajuste o nível conforme necessário. As tabelas são baseadas em uma velocidade de deslocamento e taxa de população típicas. Se altas taxas de população ou altas velocidades de deslocamento afetarem a colocação de sementes, aumente o nível de vácuo. Se baixas taxas de população ou velocidades de deslocamento baixas afetarem a colocação de sementes, diminua o nível de vácuo.

NOTA: Em qualquer ajuste, o nível de vácuo é um pouco mais baixo quando o óleo hidráulico está frio ou quando as sementes não estão cobrindo os furos no disco de sementes. Faça a configuração final após o óleo ter aquecido e os discos de sementes estarem cheios.

Ajuste o nível de vácuo da seguinte maneira:

1. Verifique se os dosadores de sementes estão configurados para a cultura.
2. Acople o vácuo (alavanca da VCR na posição de retenção). Deixe o óleo aquecer (aproximadamente 15 minutos).
3. Abasteça os tanques do CCS™ com sementes e acione a ventoinha até que as caixas de sementes do dosador estejam cheias de sementes.

NOTA: Consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador SeedStar™ para obter informações adicionais sobre todas as funções na tela.

4. Para abastecer os dosadores e os discos de sementes com sementes, plante uma curta distância ou use a função de abastecimento do dosador mostrada na tela.
5. Ajuste manualmente o nível de vácuo com o trator ou as válvulas da plantadeira ou ative o controle na tela da automação do vácuo.
6. Para refinar o nível de vácuo, execute um teste de desempenho do dosador na tela usando o recurso de escoamento.

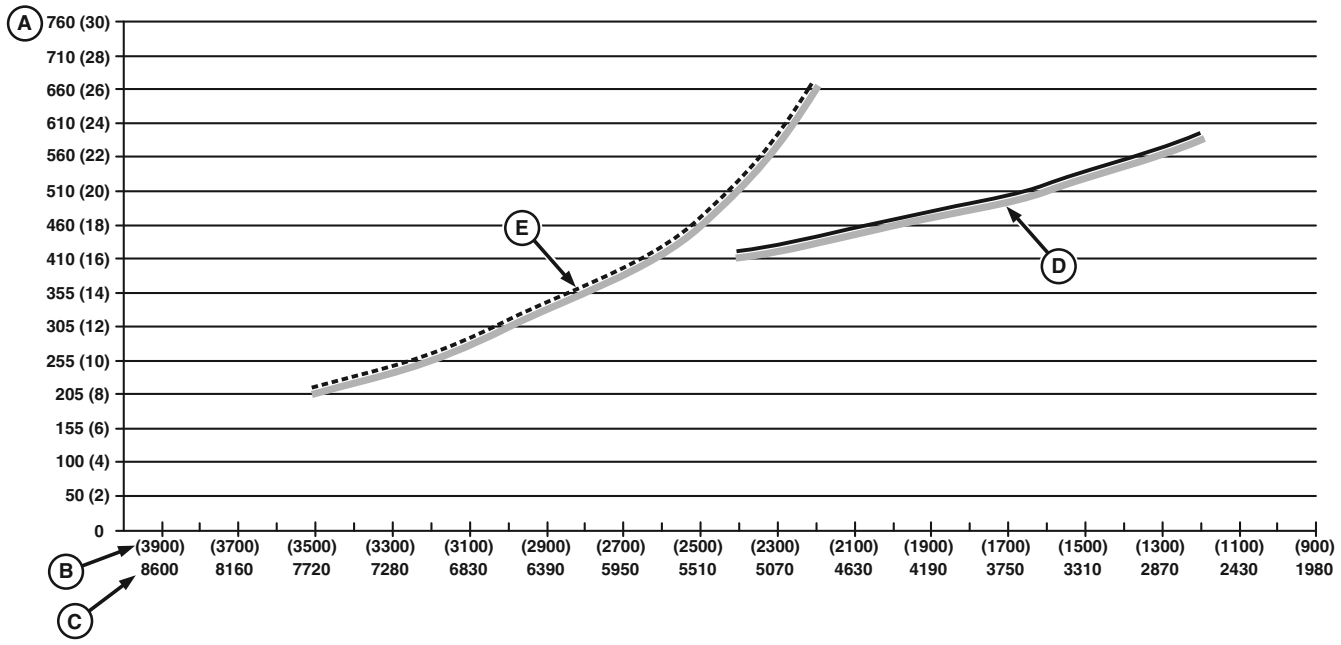
   Se condições de campo acidentado causarem saltos de sementes, um aumento no vácuo pode ajudar. Uma força descendente extra pode melhorar a qualidade do percurso, desde que não se exceda o nível de força descendente de modo que possa prejudicar o sulco de sementes ou compactar as paredes laterais. Se todos os ajustes possíveis não reduzirem os saltos de sementes, reduza a velocidade de deslocamento.

ER40675,000102C-54-09MAR20

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Recomendações de nível de vácuo para milho e soja



A96351—UN—04MAY17

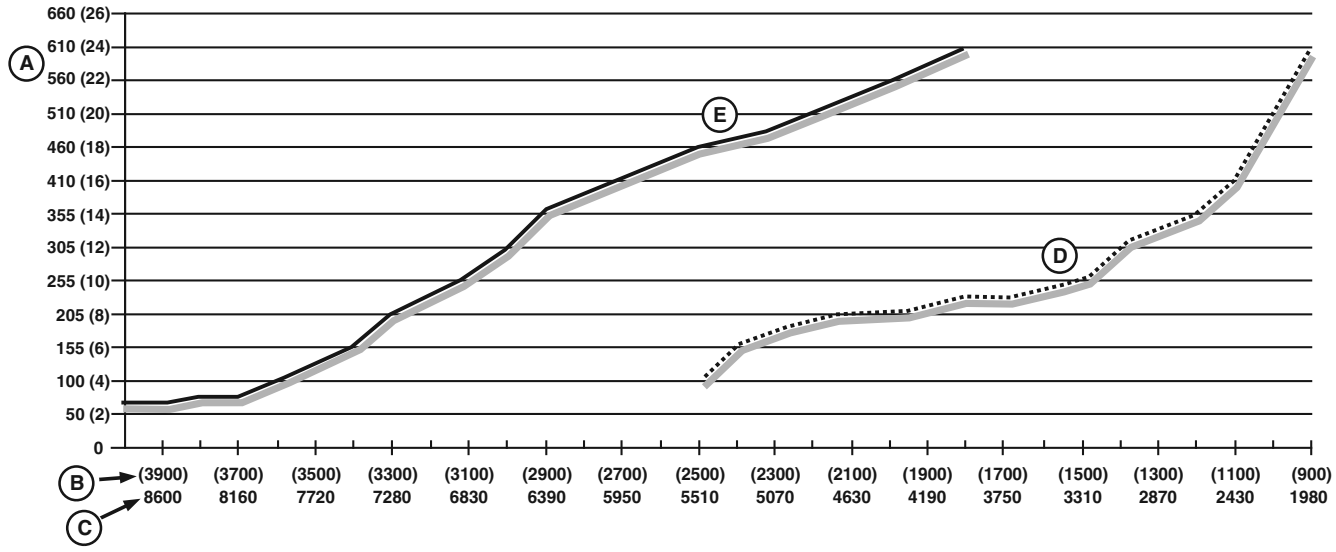
A—Nível de Vácuo, (mm [in] de água)
B—Sementes por lb
C—Sementes por kg
D—Milho
E—Soja

NOTA: Se a soja > 7700/kg (3500/lb), use o eliminador duplo interno na posição menos agressiva. (Consulte o Ajuste do Eliminador Duplo na Seção Manutenção-Conforme Necessário.)

NOTA: Para milho e soja, recomenda-se usar o eliminador dupla externo do tipo politina.

ER40675,0000C54-54-09MAR20

Recomendações de Nível de Vácuo para Milho e Soja (Opcional)



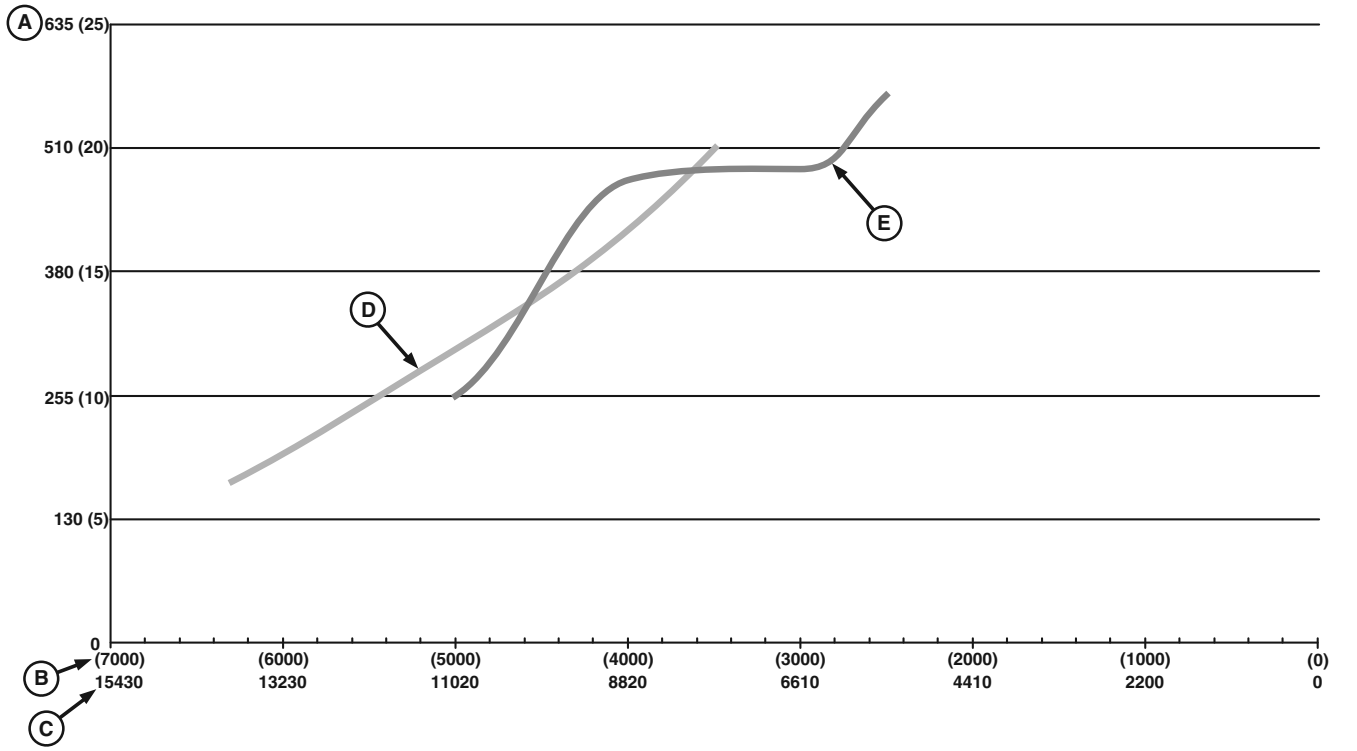
A96352—UN—04MAY17

A—Nível de Vácuo, (mm [in] de água)
B—Sementes por lb
C—Sementes por kg
D—Milho
E—Soja

NOTA: Para milho e soja (opcional), recomenda-se usar o eliminador duplo externo do tipo de escova.

ER40675,0000C55-54-09MAR20

Recomendações de Nível de Vácuo para Algodão e Milho de Pipoca



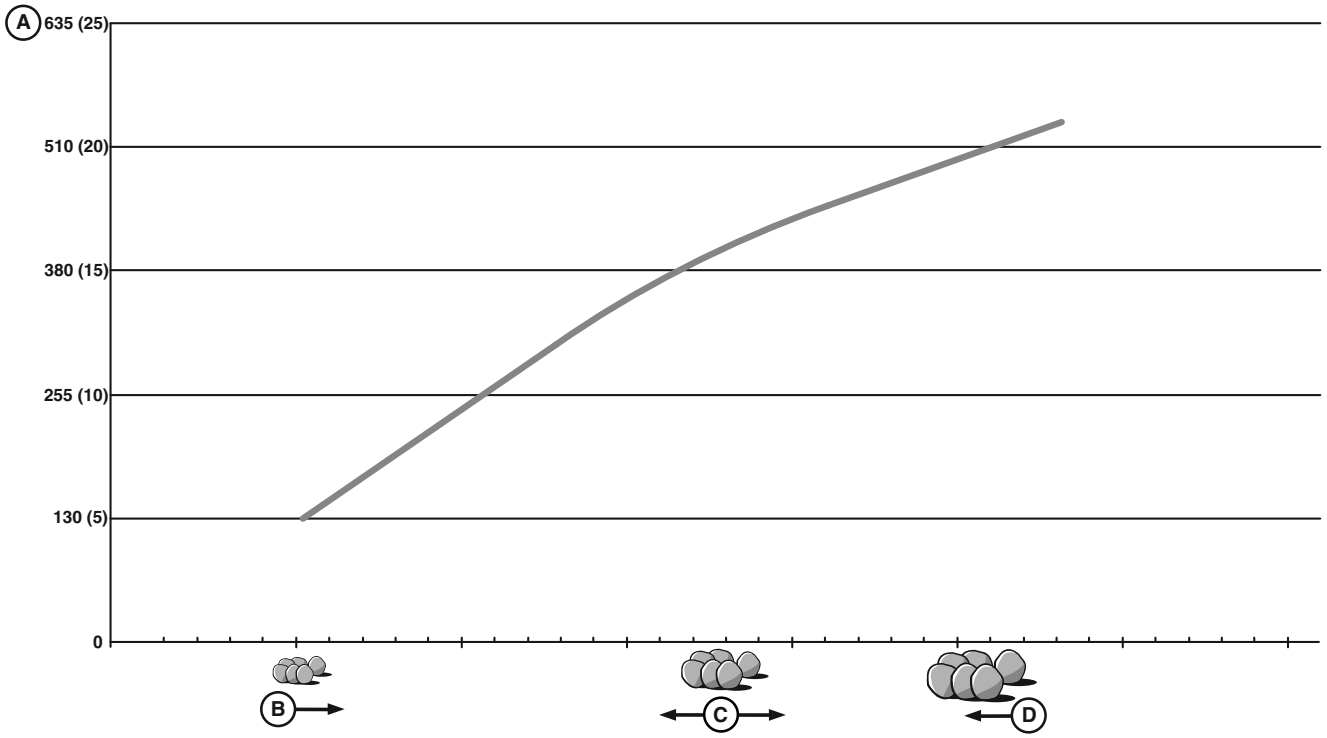
A96353—UN—04MAY17

A—Nível de Vácuo, (mm [in] de água)
B—Sementes por lb
C—Sementes por kg
D—Algodão
E—Milho de Pipoca

NOTA: Para algodão e milho de pipoca, recomenda-se usar o eliminador duplo externo do tipo politina.

ER40675,0000C56-54-09MAR20

Recomendações de Nível de Vácuo para Beterraba



A96354—UN—03MAY17

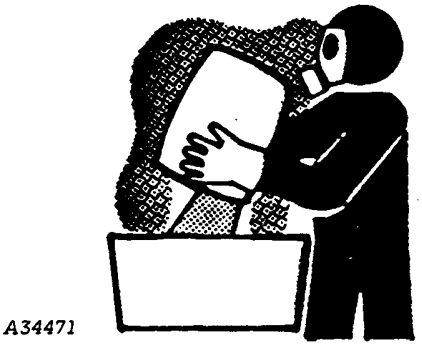
A—Nível de Vácuo, (mm [in] de água)
B—Semente Pequena
C—Semente Regular
D—Semente Grande

NOTA: Para beterraba, recomenda-se usar o eliminador duplo externo do tipo de escova.

ER40675,0000C57-54-09MAR20

Lubrificante do Dosador

Uso de grafite lubrificante



A34471—UN—11OCT88

⚠ CUIDADO: Siga as precauções dos fabricantes de produtos químico ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

É necessário lubrificante de grafite para um ótimo desempenho do dosador a vácuo e do central commodity system (CCS™). Sementes devidamente tratadas com grafite soltam-se do disco de sementes de forma mais consistente, produzindo um espaçamento mais preciso quando as sementes são depositadas no solo.

Tratamento de Sementes Aplicado pelo Agricultor

Para obter o melhor desempenho, **não é** recomendado o uso de tratamento de sementes aplicado pelo agricultor. Se utilizado, aplique algum tratamento à semente e deixe secar completamente antes de colocar nos tanques.

Aplique o tratamento às sementes ANTES de aplicar o lubrificante de grafite, para assegurar uma aderência apropriada do tratamento à semente e minimizar o acúmulo nos componentes do dosador. Se ainda assim ocorrer o acúmulo de tratamento, peça ajuda ao fabricante do produto químico.

Ao usar tratamentos de sementes, limpe os contadores e os discos de sementes conforme necessário. Os discos de semente podem ser limpos com água morna e sabão. Borrife grafite no lado da vedação de vácuo do disco conforme necessário.

IMPORTANTE: Se forem usados tratamentos aplicados pelo agricultor, siga cuidadosamente as recomendações dos fabricantes dos produtos químicos. NÃO SÃO RECOMENDADOS TRATAMENTOS COM ALTO TEOR DE ÓLEO.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

A reação química entre o tratamento de sementes aplicado pelo agricultor e os tratamentos comercialmente aplicados podem fazer com que os tratamentos de semente se tornem pegajosos. Certos níveis de temperatura e umidade podem complicar ainda mais a compatibilidade entre os materiais.

Misturas de sementes e tratamentos de sementes devem estar livres de partes aglomeradas.

IMPORTANTE: O grafite deve ser completamente incorporado nos tanques, para que as sementes fiquem revestidas por igual.

Semente Tratada Comercialmente

Consulte as tabelas de taxas de aplicação de grafite a seguir para plantio de sementes comercialmente tratadas sem tratamentos de sementes aplicados pelo agricultor.

Algumas sementes tratadas com inseticidas são revestidas com grafite aplicado comercialmente. Mesmo se o grafite for comercialmente aplicado, a quantidade necessária de grafite mostrada na tabela a seguir deve ser adicionada para que seja mantido o desempenho de dosagem.

Taxa de Aplicação de Grafite do CCS™	
Observação:O grafite *deve ser misturado proporcionalmente e completamente com as sementes para assegurar a movimentação através do sistema CCS™ e uma dosagem apropriada.*	
Tamanho do tanque do CCS™	**Quantidade de Grafite**
Tanque de 1450 L (42 bu)	3,1 L (0,81 gal.)
Por unidade de milho de 80 000 grãos de semente	74 mL (2.5 fl oz)

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Ajuste essas taxas conforme necessário para que todas as sementes fiquem revestidas de grafite, evitando acumulação de grafite no fundo do tanque.

Duplique o grafite recomendado ao plantar sementes pequenas, sementes grandes, sementes com tratamento reforçado ou em condições úmidas de plantio.

Em certas situações, como combinações de tratamentos de semente pegajosos, sementes grandes ou pequenas e alta umidade, poderá ser preciso adicionar de duas a três vezes a quantidade de grafite mostrada nas tabelas.

IMPORTANTE: É necessário limpar qualquer acúmulo de tratamento de sementes e grafite das caixas de sementes entre abastecimentos.

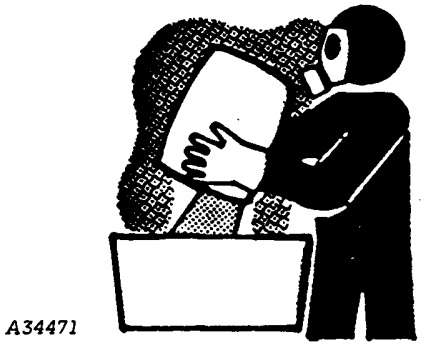
Se o grafite acumular no fundo dos tanques e os coletores de vácuo exigirem limpeza frequente, reduza a quantidade de grafite de acordo. Se for encontrada

uma camada de tratamento de sementes nos discos de sementes, aumente a quantidade de grafite.

ER40675,00003DD-54-09MAR20

Uso de Lubrificante Com uma Mistura de Talco e Grafite

NOTA: Após aplicar a mistura de talco e grafite às sementes, é necessário esperar para secar as sementes antes do plantio. Esta recomendação evita a falha do sensor.



A34471—UN—11OCT88

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos nos olhos, pele ou pulmões devido a produtos químicos ao acessar ou manusear componentes cobertos de tratamento de sementes. Tome cuidado ao manusear as peças recobertas com tratamento de semente se estiver usando tratamentos de sementes. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

IMPORTANTE: Use somente lubrificantes com misturas de talco e grafite aprovados. (Consulte seu concessionário John Deere.)

No início de cada safra, adicione o lubrificante com a mistura de talco e grafite aos tanques vazios do central commodity system (CCS™). Além disso, adicione 100 mL (3.38 fl oz) para cada mini reservatório de unidade de linha vazia.

O uso de lubrificante a base de grafite e talco misturados melhora o sensor de semente de vácuo e o desempenho do sistema CCS™.

É necessário um lubrificante (agente de fluidez) para um melhor desempenho do vacuômetro e do sistema CCS™. Lubrifique adequadamente as sementes para obter uma liberação consistente de sementes do disco de sementes e melhorar a precisão do espaçamento.

Tratamento de Sementes Aplicado pelo Agricultor

Os tratamentos de sementes aplicados pelo agricultor NÃO são recomendados.

IMPORTANTE: Evite sementes pegajosas e componentes do dosador. É possível que as sementes fiquem pegajosas devido às reações químicas entre os tratamentos de semente aplicados pelo agricultor e os tratamentos aplicados comercialmente. Se forem usados tratamentos aplicados pelo agricultor, siga cuidadosamente as recomendações dos fabricantes dos produtos químicos. Evite tratamentos com alto teor de óleo. Certos níveis de temperatura e umidade também podem complicar a compatibilidade dos materiais.

Se o tratamento aplicado pelo agricultor for usado, aplique-o antes de lubrificar e permita que o tratamento seque antes de colocar a semente no tanque. Se o tratamento de sementes acumular no sensor usando as seguintes taxas de aplicação de lubrificante, entre em contato com o fabricante do tratamento para assistência.

Semente Tratada Comercialmente

Misturas de sementes e tratamentos de sementes devem estar livres de partes aglomeradas.

Algumas sementes tratadas são cobertas com lubrificante aplicado comercialmente. Para manter o desempenho do sensor, aplique a quantidade de lubrificante recomendada, além da aplicação comercial.

NOTA: Quaisquer aditivos que não sejam os lubrificantes em pó da John Deere deixarão um resíduo nas peças que afetam a população de plantio.

Taxa de Aplicação da Mistura de Talco e Grafite

Aplique lubrificante nas sementes no misturador onde o tratamento de sementes e/ou inoculação é realizado. Todas as sementes devem ser revestidas para garantir o movimento através do sistema CCS™ e para o desempenho adequado do dosador. Misture a semente e o lubrificante conforme necessário.

Modelo	Capacidade do Tanque do CCS™	Quantidade de Lubrificante
DB 40	2 CCS™ - 2175 kg (2900 L)	8 kg (20.8 L)
DB 50	3 CCS™ - 3260 kg (4350 L)	12 kg (31.2 L)
DB 74	3 CCS™ - 3260 kg (4350 L)	12 kg (31.2 L)
** 1 kg de lubrificante a base de talco e grafite misturados = 2,6 L / Densidade de sementes = 0,75 g/cm³*		

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

NOTA: As quantidades de lubrificante mostradas na tabela são indicadas para o cultivo de soja, milho e algodão. Para outras culturas, use a mesma proporção para iniciar o trabalho, ajustando a quantidade de lubrificante, se necessário.

NOTA: A melhor relação de talco/grafite encontrada é 50/50, portanto considere-a para o trabalho inicial, ajustando se necessário.

NOTA: Se o lubrificante acumular no fundo do reservatório, reduza a quantidade.

Condições de plantio, temperatura e umidade podem exigir um volume maior de mistura.

Ajuste essas taxas conforme necessário para que todas as sementes fiquem revestidas de lubrificante, evitando o acúmulo de lubrificante no fundo do tanque.

Quando houver uma combinação de tratamentos reforçados, sementes com caule ou em condições de alta umidade, aumente gradualmente a quantidade de lubrificante até obter o resultado satisfatório.

IMPORTANTE: Evite a formação de acúmulos de lubrificante. Limpe qualquer acúmulo de tratamento de sementes e de lubrificante dos reservatórios entre os abastecimentos.

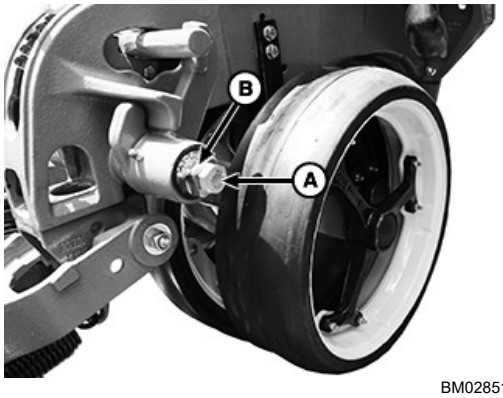
Se o lubrificante acumular no fundo do reservatório e o tubos de vácuo precisarem de limpeza frequente, reduza a taxa de lubrificante. Se for observada uma camada de tratamento de sementes nos discos de sementes, aumente a quantidade de lubrificante.

Ao usar tratamentos de sementes, limpe os sensores e os discos de sementes conforme necessário. Limpe os discos de sementes com água morna e sabão. Borrife solução de grafite na lateral da vedação de vácuo dos discos conforme necessário.

ER40675,00004AC-54-13MAY20

Discos Duplos

1. Verifique se as rodas calibradoras de profundidade estão montadas corretamente contra as lâminas dos discos duplos para evitar acúmulo de terra.



BM028513—UN—14NOV18

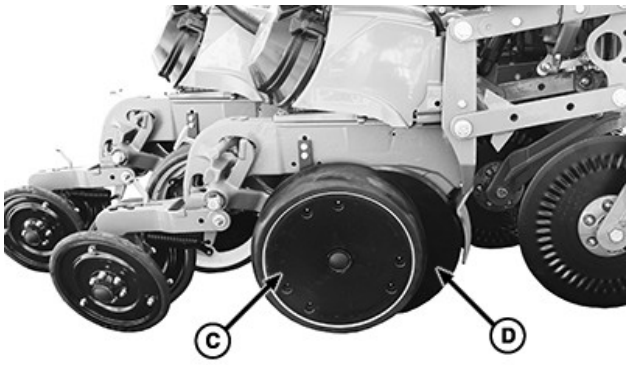
2. Solte o parafuso (A) em aproximadamente em 1/2 volta e mude a posição da roda calibradora de profundidade.
3. Gire a bucha (B) no sentido horário para posicionar a roda calibradora de profundidade mais próximo do disco de sementes ou no sentido anti-horário para separá-lo.
4. Após ajustar, aperte o parafuso (A) conforme a especificação:

Especificação	
Parafuso—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

NOTA: A roda calibradora de profundidade deve ter um contato leve com as lâminas dos discos duplos.

Instalação das Rodas Calibradoras de Profundidade



BM028667—UN—15NOV18

NOTA: Observe a instalação correta das rodas calibradoras de profundidade conforme mostrado na figura.

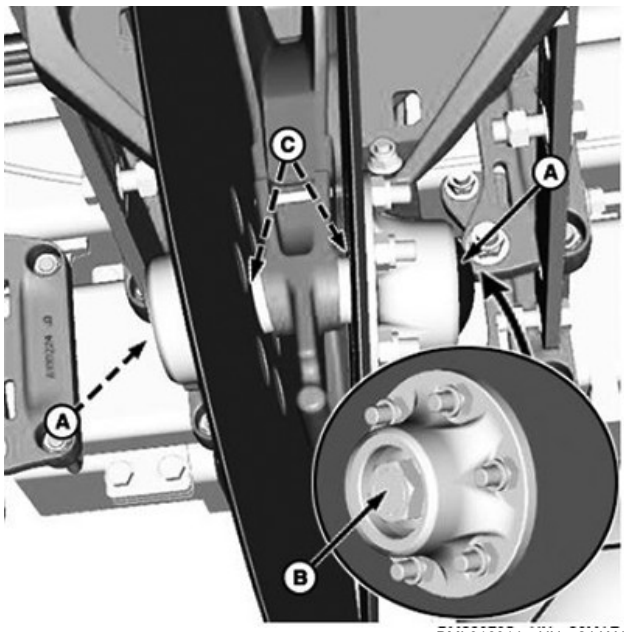
K2F379Y,00000CE-54-27JUL20

Ajuste da Folga Entre os Discos Duplos

Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

Deve haver um contato entre os dois discos, melhorando o ataque ao solo e impedindo a entrada de sujeira nos discos. Quando alguma folga aparecer entre os discos dos sulcadores proceda da seguinte maneira:



BML016014—UN—24JAN20

1. Remova a capa de proteção (A).

NOTA: Recomenda-se substituir a caixa de proteção, para evitar a entrada de sujeira nos rolamentos.

2. Solte os parafusos (B) para remover os discos duplos.
3. Remova a quantidade necessária de arruelas (C) para que os discos entre em contato uns com os outros.

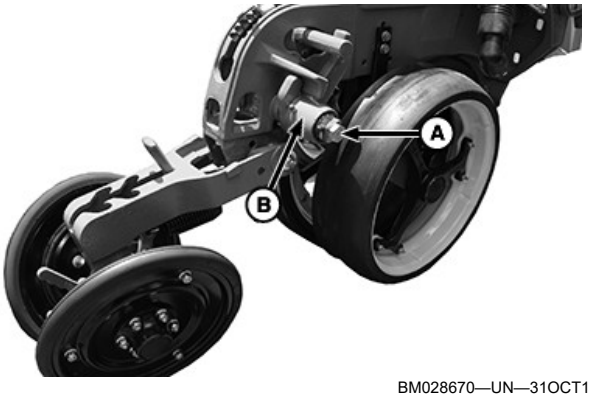
IMPORTANTE: Certifique-se de que haja um leve contato entre os discos.

IMPORTANTE: A pressão ideal é quando os discos estão em contato com baixa fricção, pois o contato excessivo entre os discos pode gerar desgaste prematuro.

ER40675,0000E87-54-10MAR20

Substituição das Lâminas do Sulcador

IMPORTANTE: Evite desgaste prematuro. Não use uma palheta de disco nova junto com uma palheta de disco usada.



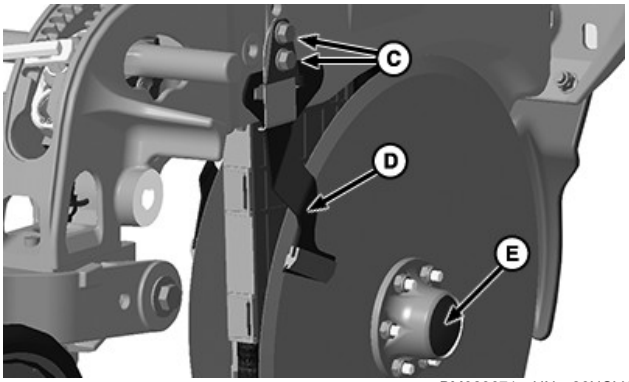
BM028670—UN—31OCT18

1. Remova o parafuso (A), o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade.

Especificação

Parafuso da Roda Calibradora de Profundidade—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*



BM028671—UN—26NOV18

2. Remova os parafusos (C) e desengate o conjunto do raspador (D) da unidade de linha.

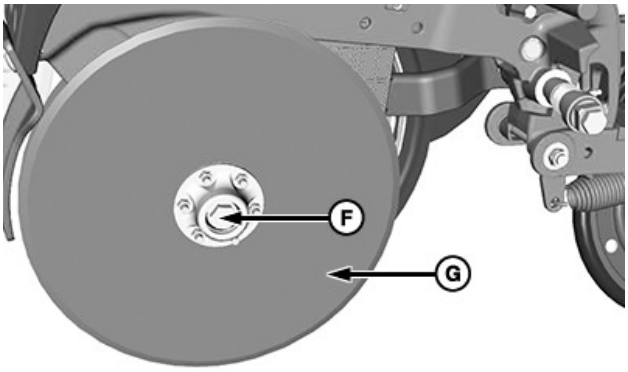
Especificação

Parafuso M8 (10,9)—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

Parafuso M6 (10,9)—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb·in)

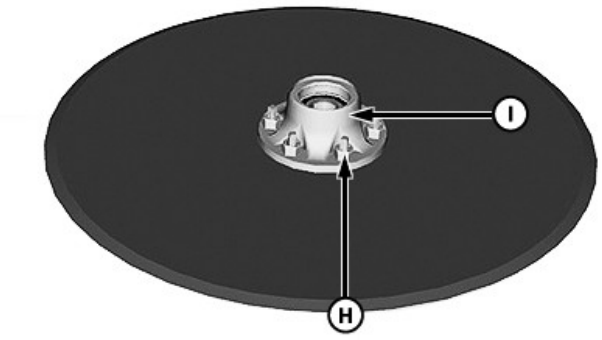
3. Remova a calota (E).



BM028672—UN—15OCT18

4. Remova o parafuso (F) e a palheta (G).

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas palhetas (G). Use luvas protetoras e manuseie as lâminas com cuidado.



BM028673—UN—31OCT18

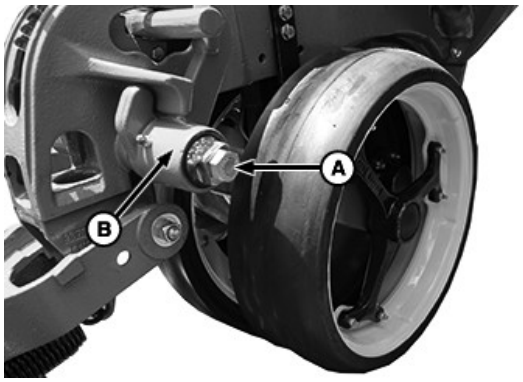
5. Após remover a lâmina, coloque-a em um local seguro, remova as porcas e os parafusos (H) e o flange (I).
6. Para montar as lâminas, execute o procedimento na ordem inversa, observando o seguinte:
7. Aperte as porcas flangeadas (G) conforme as especificações:

Especificação

Porcas Flangeadas—Torque. . . . . 40 N·m (29 lb·ft)

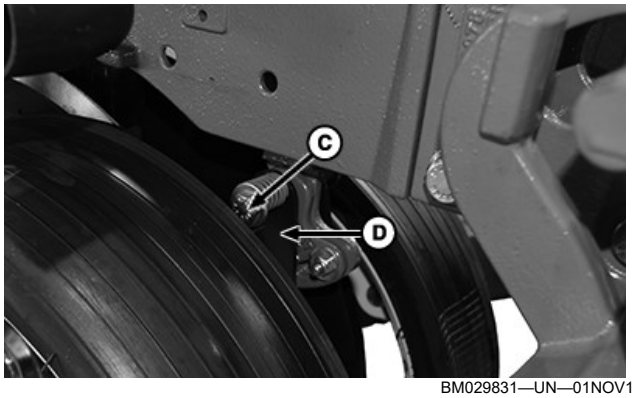
K2F379Y,00000CF-54-27JUL20

Substituição dos raspadores — Somente para MaxEmerge™ 5



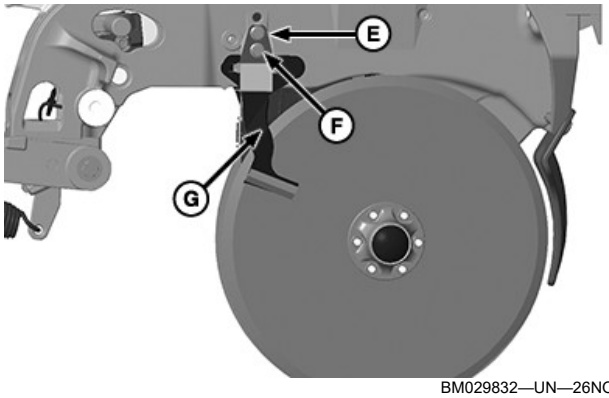
BM029830—UN—05NOV18

1. Remova o parafuso (A), o braço do pivô (B) e as rodas calibradoras de profundidade.



BM029831—UN—01NOV18

2. Remova o parafuso e a mola (C) e substitua os raspadores internos (D).



BM029832—UN—26NOV18

3. Remova os parafusos (E e F) e substitua os raspadores externos (G).

NOTA: Substitua o raspador quando ele não estiver em contato com o disco, ou quando estiver desgastado. Também é recomendado substituir a mola de pressão do raspador.

4. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa. Aperte os parafusos conforme especificado:

Especificação

Parafuso (E)—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

Parafuso (F)—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb·in)

Especificação

Parafuso (A)—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

K2F379Y,00000E1-54-27JUL20

Conversão do Espaçamento entre as Linhas

Configuração do espaçamento disponível

Modelo	Número de Linhas	Espaçamento das linhas em cm (in)
DB40	14	90 (35.43)
	16	76 (29.90)
	23	50 (19.68)
	25 / 27[a]	45 (17.71)
DB50	16	90 (35.43)
	20	76 (29.90)
	31	50 (19.68)
	35	45 (17.71)
DB74	24	90 (35.43)
	30	76 (29.90)
	45	50 (19.68)
	48	45 (17.71)
	49	45 (17.71)
DB90	31	90 (35.43)
	36	76 (29.90)
	55	50 (19.68)
	61	45 (17.71)

[a]*Em áreas planas com baixo volume de palha, é possível usar unidades de 27 linhas com esta configuração de espaçamento, respeitando a capacidade do trator. Consulte o concessionário para mais informações e verifique a potência adquirida mínima do trator.*

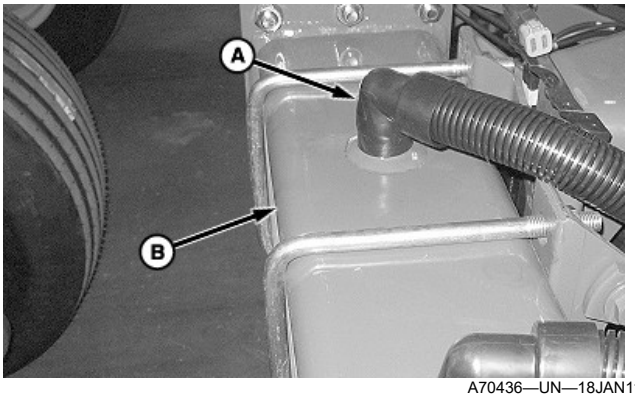
ER40675,00003C7-54-10MAR20

Conversão de espaçamento da linha (somente para MaxEmerge™ 5)

IMPORTANTE: Mantenha o trator acoplado à plantadeira durante a conversão.

NOTA: As unidades de linha e os braços paralelos foram removidos para maior clareza.

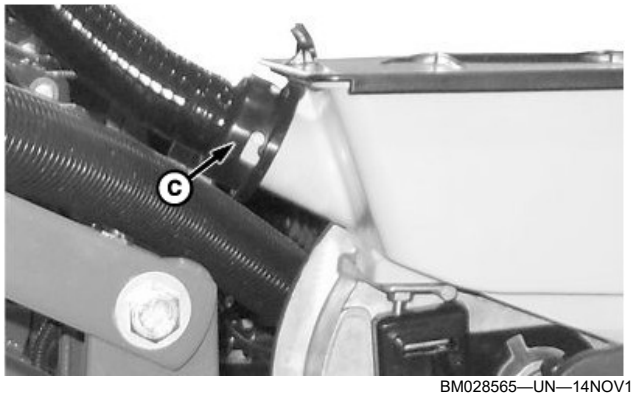
1. Estenda a plantadeira em uma superfície limpa e nivelada. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras na seção Transporte).
2. Abaixe a plantadeira até que as lâminas do sulcador apenas toquem o solo.



A70436—UN—18JAN11

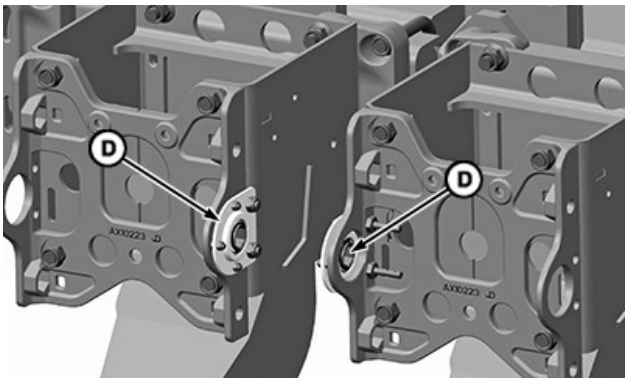
3. Desconecte todas as mangueiras de vácuo (A) na estrutura da plantadeira (B).

NOTA: Coloque os conjuntos dosadores de sementes e as mangueiras de vácuo em local afastado da plantadeira para evitar danos durante a remoção da unidade de linha.



BM028565—UN—14NOV17

4. Desconecte todas as mangueiras de distribuição de sementes (C) dos dosadores de sementes.
5. Remova todos os conjuntos dosadores de sementes.
6. Desconecte todos os cabos do sensor do tubo de sementes.
7. Remova os chicotes esquerdo, central e direito da estrutura principal da estrutura.
8. Solte todos os conjuntos de polias intermediárias das correntes de acionamento e remova e guarde todas as correntes de acionamento.
9. Solte todas as braçadeiras nos eixos de acionamento da plantadeira.
10. Remova e guarde todos os acopladores.
11. Remova e retenha os eixos de acionamento. Guarde todos os componentes de acionamento à medida que os eixos forem removidos.



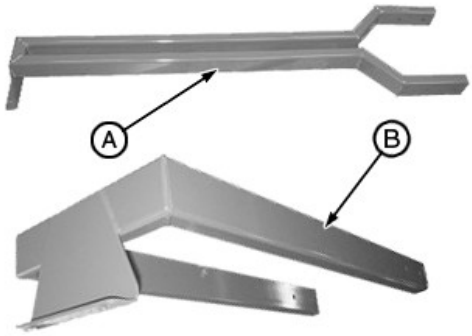
BM028566—UN—14NOV17

12. Retire todos os suportes de rolamento (D) das unidades de linhas.

13. Remova todas as unidades de linha necessárias para executar a conversão.

ER40675,000031C-54-13FEB20

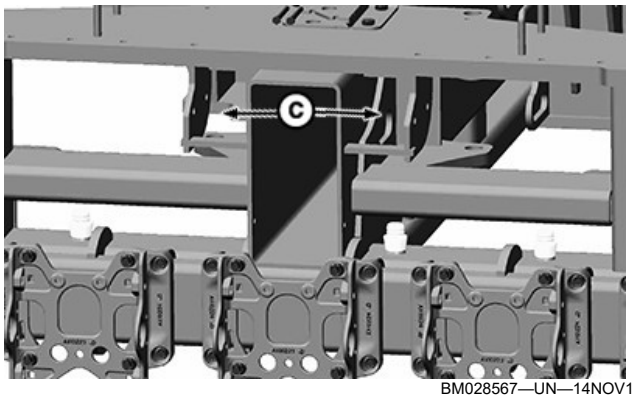
Estrutura do suporte da escada



CQ297923—UN—10JAN14

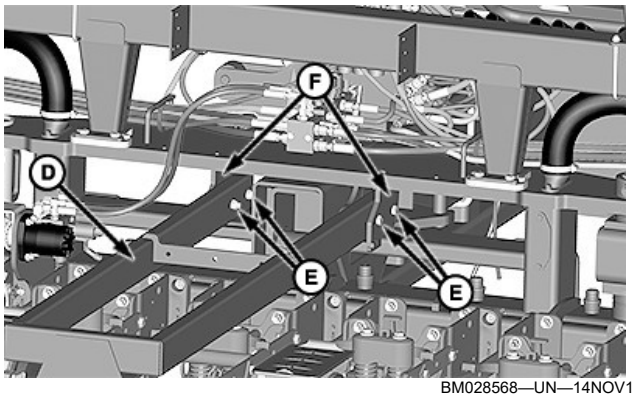
A—Estrutura do suporte da escada para plantadeira com espaçamento de 76 cm (29.92 in)
B—Estrutura do suporte da escada para plantadeira com espaçamento de 45 cm (17.71 in), 50 cm (19.68 in), e 90 cm (35.43 in)

1. Remova a estrutura do suporte da escada (A ou B) e as peças de fixação.
2. Localize a estrutura do suporte da escada no pacote, de acordo com o espaçamento utilizado.



BM028567—UN—14NOV17

3. Instale a estrutura do suporte da escada nos suportes (C).



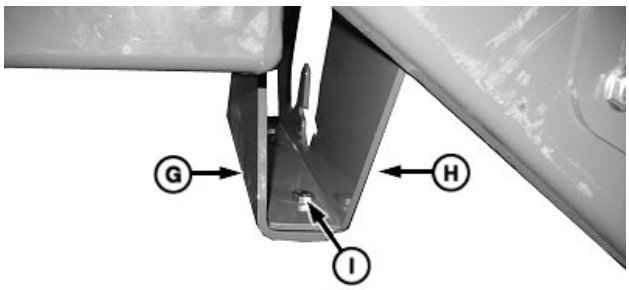
BM028568—UN—14NOV17

4. Posicione a estrutura do suporte (D) nos suportes (E) e instale os parafusos e as porcas (F). Aperte os parafusos e porcas de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos de Montagem e Porcas da Estrutura do Suporte da Escada—Torque. . . . . 240 N·m (175 lb·ft)

NOTA: Na plantadeira DB50 é necessário afrouxar e reapertar o turbina a vácuo.

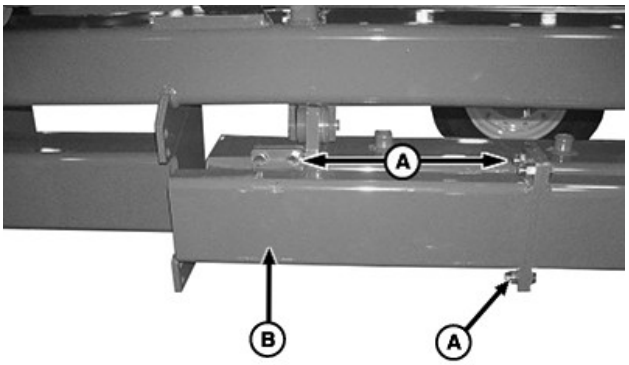


BM028569—UN—14NOV17

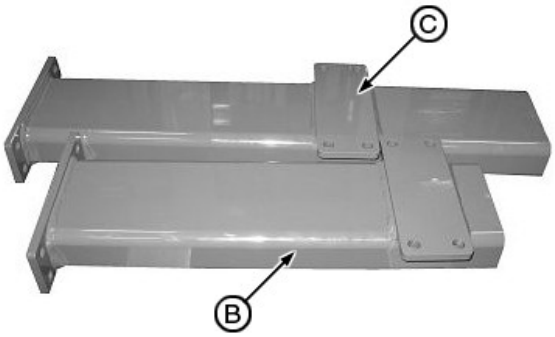
5. Alinhe os suportes (G e H) e instale os parafusos e porcas (I).

ER40675,000031D-54-10MAR20

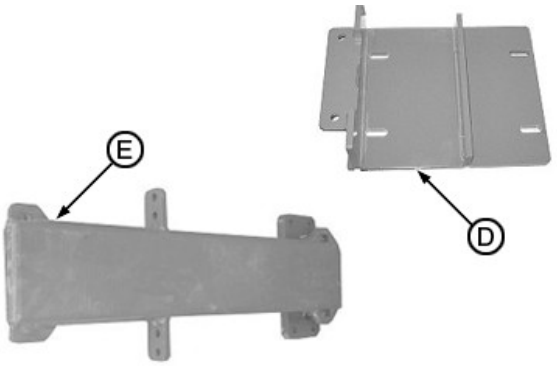
Extensões da Estrutura Central (Até o Número de Série -135099)



BM029881—UN—15NOV18



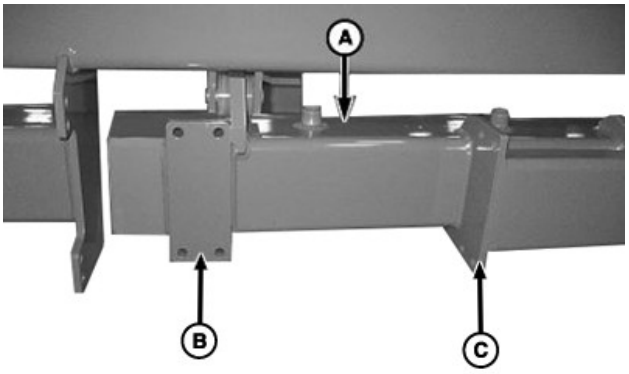
CQ297925—UN—09JAN14



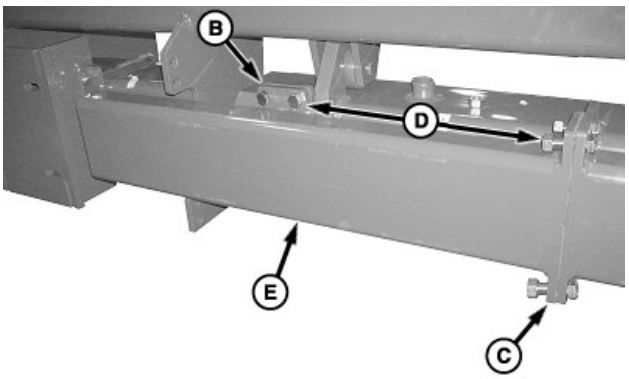
CQ297926—UN—09JAN14

1. Remova e guarde os parafusos e porcas (A), tubo curto (B) ou tubo longo (C), e suportes curtos (D) ou suporte longo (E) de cada extensão do chassi central, de acordo com a configuração de espaçamento montada.
2. Localize na tabela os tubos e suportes corretos para cada configuração de espaçamento.

Modelo	Número de Linhas	Espaçamento em cm (in)	Tubo Longo de 91 cm (36 in) (2 usados)	Tubo curto de 67,3 cm (26,5 in.) (2 usados)	Suporte longo	Suporte curto
DB40	14	90 (35,43)	—	2 usado	2 usado	—
	16	76 (29,92)	2 usado	—	—	—
	23	50 (19,68)	2 usado	—	—	2 usado
	25 / 27	45 (17,71)	—	2 usado	2 usado	—
DB50	16	90 (35,43)	—	2 usado	2 usado	—
	20	76 (29,92)	2 usado	—	—	—
	31	50 (19,68)	2 usado	—	—	2 usado
	35	45 (17,71)	—	2 usado	2 usado	—
DB74	24	90 (35,43)	—	2 usado	2 usado	—
	30	76 (29,92)	2 usado	—	—	—
	45	50 (19,68)	2 usado	—	—	2 usado
	48	45 (17,71)	—	2 usado	2 usado	—
	49	45 (17,71)	—	2 usado	2 usado	—
DB90	31	90 (35,43)	—	—	—	—
	36	76 (29,92)	—	—	—	—
	55	50 (19,68)	—	—	—	—
	61	45 (17,71)	—	—	—	—



BM029880—UN—15NOV18



A71031—UN—24MAR11

Lado Esquerdo da Estrutura Central Mostrado

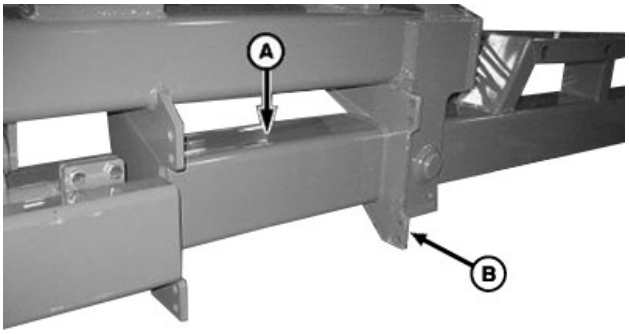
3. Em cada extensão da estrutura central (A), acople o tubo (E) nas placas de montagem (B e C) usando os parafusos e porcas previamente removidos (D).
4. Aperte os parafusos e porcas (D) de acordo com as especificações.

Especificação

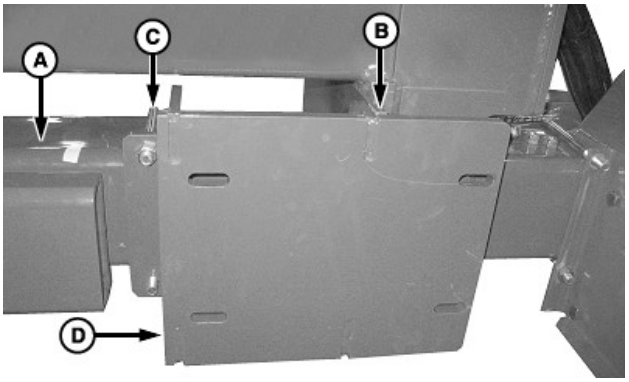
Porcas e Parafusos de Montagem do Tubo—Torque. . . . . 240 N·m (175 lb·ft)

K2F379Y,00000F7-54-31JUL20

Acoplamento do Suporte Curto (Até o Número de Série -135099)



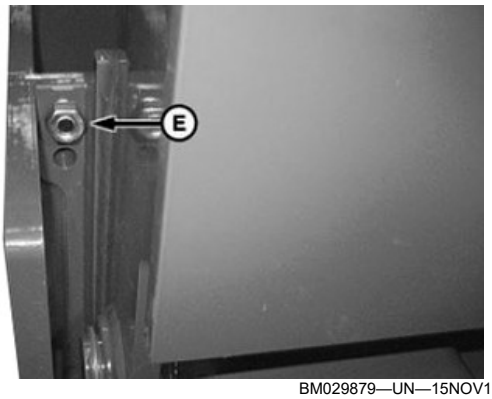
BM029878—UN—15NOV18



A71033—UN—24MAR11

Lado Esquerdo da Estrutura Central Mostrado

1. Em cada chassi da seção lateral interna (A), acople os suportes curtos (D) na placa de montagem (B) usando os parafusos e porcas removidas anteriormente (E).



BM029879—UN—15NOV18

2. Aperte os parafusos e porcas (E) e as porcas do parafuso U de acordo com a especificação.

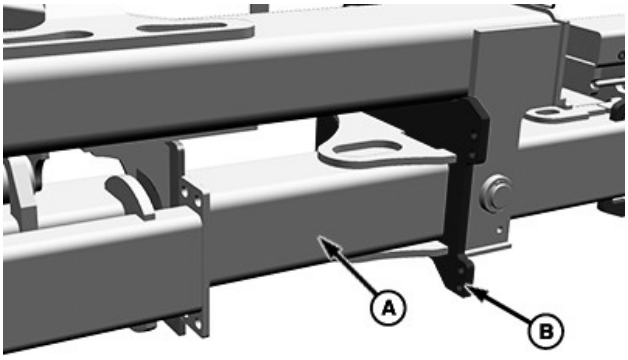
Especificação

Parafusos de Fixação de Suporte Curto Porcas e Porcas de Parafuso em U—Torque. . . . . 240 N·m (175 lb·ft)

K2F379Y,00000F8-54-31JUL20

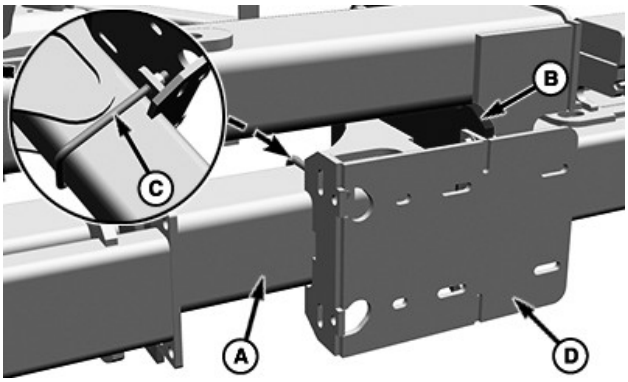
Acoplamento do Suporte (A Partir do Número de Série 135100-)

1. Em cada chassi da seção lateral interna (A), acople os suportes (D) na placa de montagem (B) usando os parafusos e porcas removidos anteriormente (E).



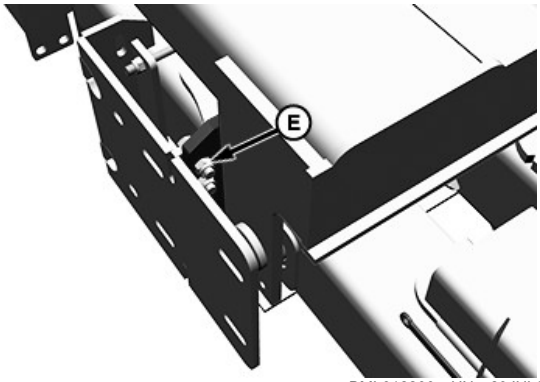
BML012205—UN—29JUL20

Exibição do Lado Direito da Estrutura Central



BML012206—UN—29JUL20

Exibição do Lado Direito da Estrutura Central



BML012209—UN—29JUL20

A—Chassi da Seção Lateral Interna
B—Placa de Montagem
C—Parafusos em U e Porcas
D—Suporte (2 usados)
E—Parafuso e Porca (8 usados)

2. Aperte os parafusos e porcas (E) e as porcas do parafuso em U (C) de acordo com a especificação.

Especificação

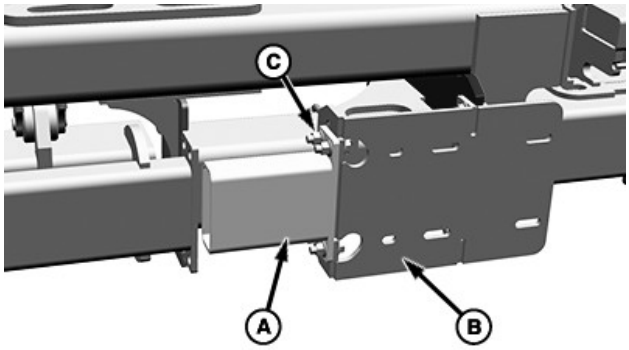
Porcas dos Parafusos de Montagem do Suporte e Porcas do Parafuso em U—Torque. . . . . 240 N·m (175 lb·ft)

K2F379Y,00000E9-54-31JUL20

Extensões da Estrutura Central (A Partir do Número de Série 135100-)

Localize na tabela em sequência a configuração para instalar o tubo (A) para cada configuração de espaçamento.

1. **Posição 1:** instale o tubo (A) no suporte (B).



BML012208—UN—29JUL20

Posição 1

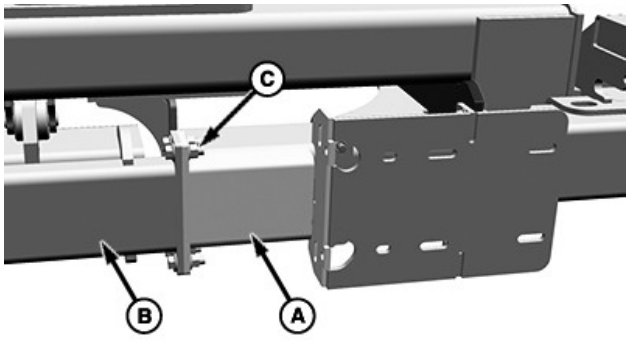
A—Tubo
B—Suporte
C—Parafusos e Porcas (8 usados)

2. Aperte os parafusos e as porcas (C) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas e Parafusos de Montagem do Tubo—Torque. . . . . 240 N·m (175 lb·ft)

1. **Posição 2:** Instale o tubo (A) no tubo (B).



BML012207—UN—29JUL20

Posição 2

A—Tubo
B—Tubo
C—Parafusos e Porcas (8 usados)

2. Aperte os parafusos e as porcas (C) de acordo com a especificação.

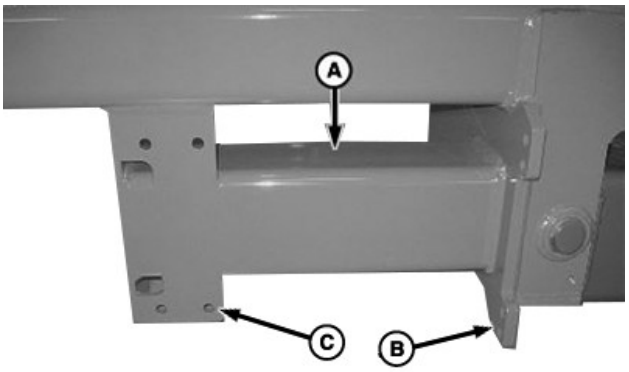
Especificação

Porcas e Parafusos de Montagem do Tubo—Torque. . . . . 240 N·m (175 lb·ft)

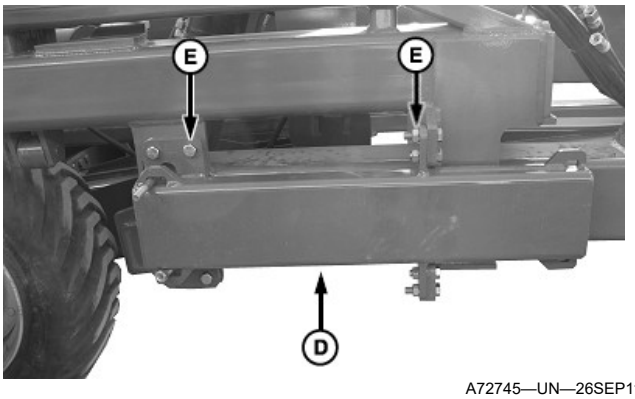
Modelo	Número de Linhas	Espaçamento em cm (in)	Configuração da Instalação
DB40	14	90 (35,43)	Posição 1
	16	76 (29,92)	Posição 2
	23	50 (19,68)	Posição 2
	25 / 27	45 (17,71)	Posição 1
DB50	16	90 (35,43)	Posição 1
	20	76 (29,92)	Posição 2
	31	50 (19,68)	Posição 2
	35	45 (17,71)	Posição 1
DB74	24	90 (35,43)	Posição 1
	30	76 (29,92)	Posição 2
	45	50 (19,68)	Posição 2
	48	45 (17,71)	Posição 1
	49	45 (17,71)	Posição 1

K2F379Y,00000E8-54-31JUL20

Acoplamento do Suporte Longo (Até o Número de Série -135099)



BM029882—UN—15NOV18



A72745—UN—26SEP11

Chassi da Seção Lateral Direita Interna

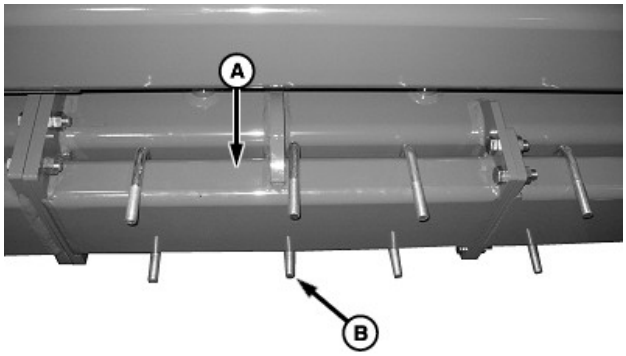
1. Em cada da seção interna do chassi (A), conecte suportes longos (D) nas placas de montagem (B e C) usando parafusos e porcas (E).
2. Aperte os parafusos e porcas (E) de acordo com as especificações.

Especificação	
Porcas e Parafusos de Montagem do Suporte Longo—Torque	240 N·m (175 lb·ft)

K2F379Y,00000F9-54-31JUL20

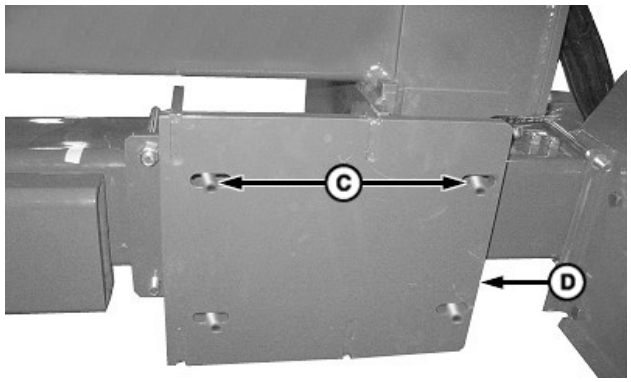
Montagem da Unidade de Linha (Até o Número de Série -135099)

NOTA: Antes de montar a unidade de linha, verifique se é necessário ajustar as extensões da roda. Selecione a extensão correta para o espaçamento entre as linhas utilizado.



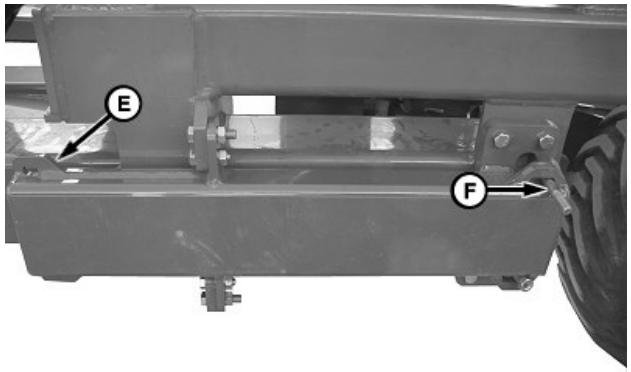
A70956—UN—16MAR11

1. Posicione os parafusos U (B) em ambos os lados da estrutura central (A).



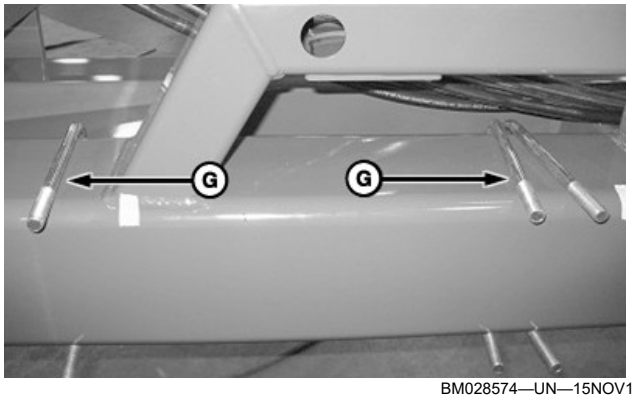
BM028571—UN—15NOV17

2. Se usar um suporte curto, instale os parafusos (C) removidos anteriormente no suporte (D).



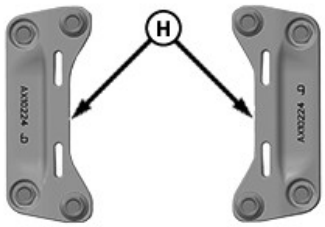
BM028572—UN—15NOV17

3. Se o suporte longo for usado para montar diversas unidades de linhas no chassi da máquina, são usados suportes longos (E) com parafusos especiais (F).



BM028574—UN—15NOV17

4. Posicione os parafusos em U (G) sobre as estruturas da seção lateral.



BM028575—UN—13FEB19

5. Posicione o suporte da unidade de linha (H) nos parafusos em U.

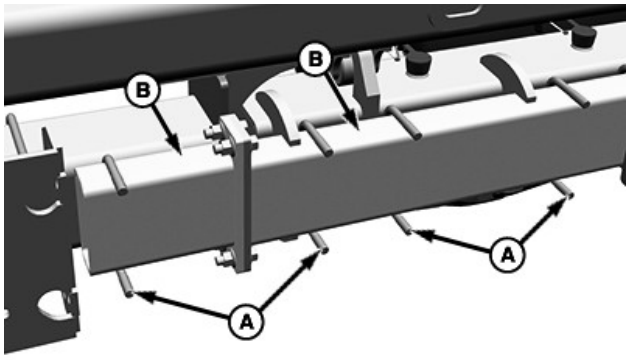
NOTA: O suporte da unidade de linha é o mesmo para todos os espaçamentos, mas as maneiras para instalar na estrutura são diferentes de acordo com a quantidade de unidades de linha.

IMPORTANTE: Posicione a linha no chassi e aperte os parafusos sem proporcionar o torque final.

K2F379Y,00000FA-54-31JUL20

Montagem da Unidade de Linha (A Partir do Número de Série 135100-)

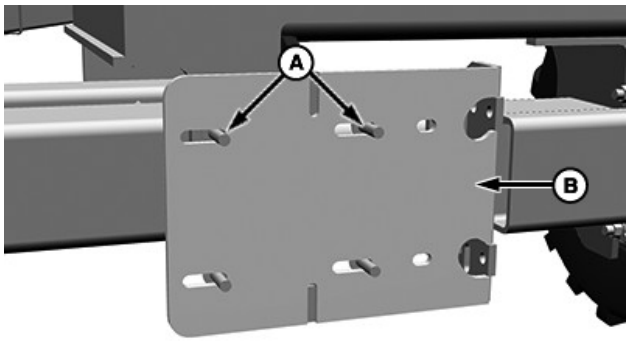
NOTA: Antes de montar a unidade de linha, verifique se é necessário ajustar as extensões da roda. Selecione a extensão correta para o espaçamento entre as linhas utilizado.



BML012212—UN—29JUL20

A—Parafusos em U
B—Estrutura Central

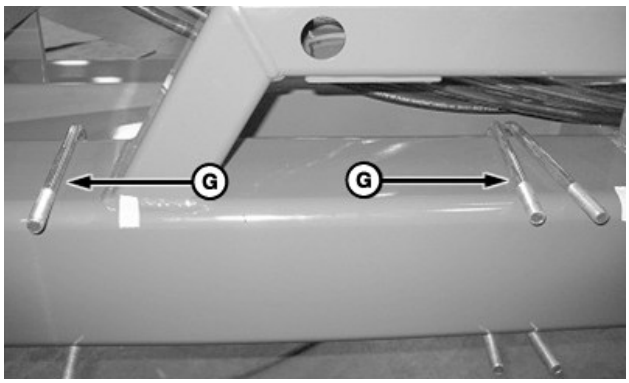
1. Posicione os parafusos em U (B) em ambos os lados da estrutura central (A).



BML012210—UN—29JUL20

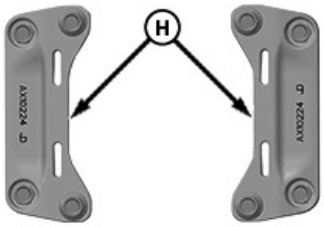
A—Parafuso (4 usados)
B—Suporte

2. Instale os parafusos (A) no suporte (B).



BM028574—UN—15NOV17

3. Posicione os parafusos em U (G) sobre as estruturas da seção lateral.



BM028575—UN—13FEB19

4. Posicione o suporte da unidade de linha (H) nos parafusos em U.

NOTA: O suporte da unidade de linha é o mesmo para todos os espaçamentos, mas as maneiras para instalar na estrutura são diferentes de acordo com a quantidade de unidades de linha.

IMPORTANTE: Posicione a linha no chassi e aperte os parafusos sem proporcionar o torque final.

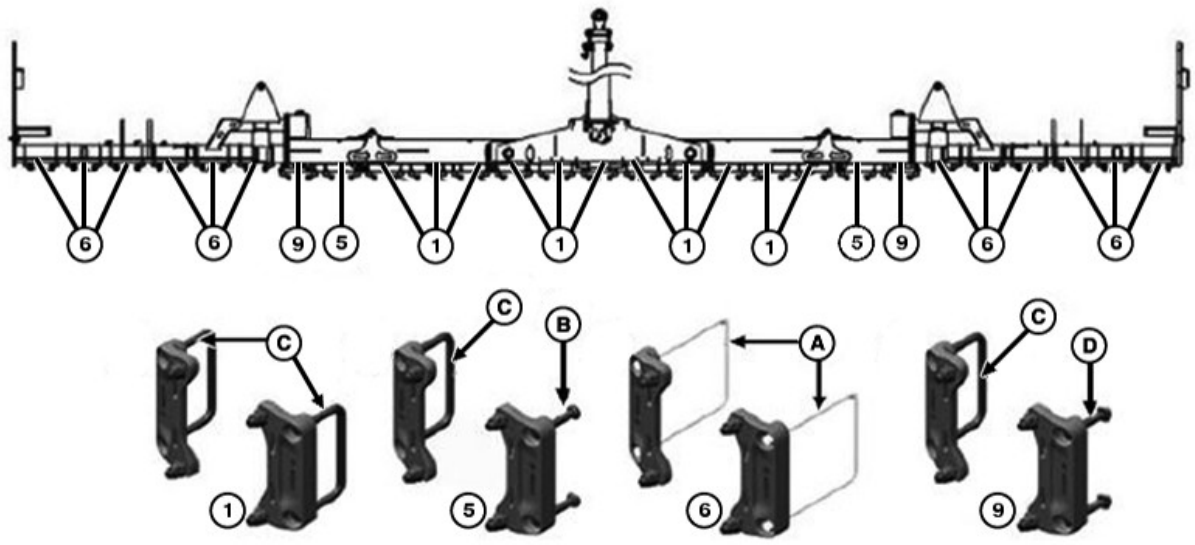
K2F379Y,00000F5-54-31JUL20

Unidades de Linha DB40—25/27 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (Até o Número de Série -135099)

IMPORTANTE: Para a configuração de 25 unidades de linha, remova uma unidade de linha do fim da seção lateral direita e uma unidade de linha do fim da seção lateral esquerda da máquina com essa configuração.

IMPORTANTE: Para espaçamento de 90 cm (35.43 in), use a mesma configuração para o espaçamento de 45 cm (17.71 in), mas remova somente as unidades de linha alternadas.

NOTA: Para configuração de espaçamento, use o suporte de lastro na área externa da seção de ambos os lados da máquina. (Consulte Configuração do Espaçamento Disponível nesta seção.)



BM030056—UN—20MAR19

Unidades de Linhas DB40—25/27 com Espaçamento de 45 cm [17.71 in]

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

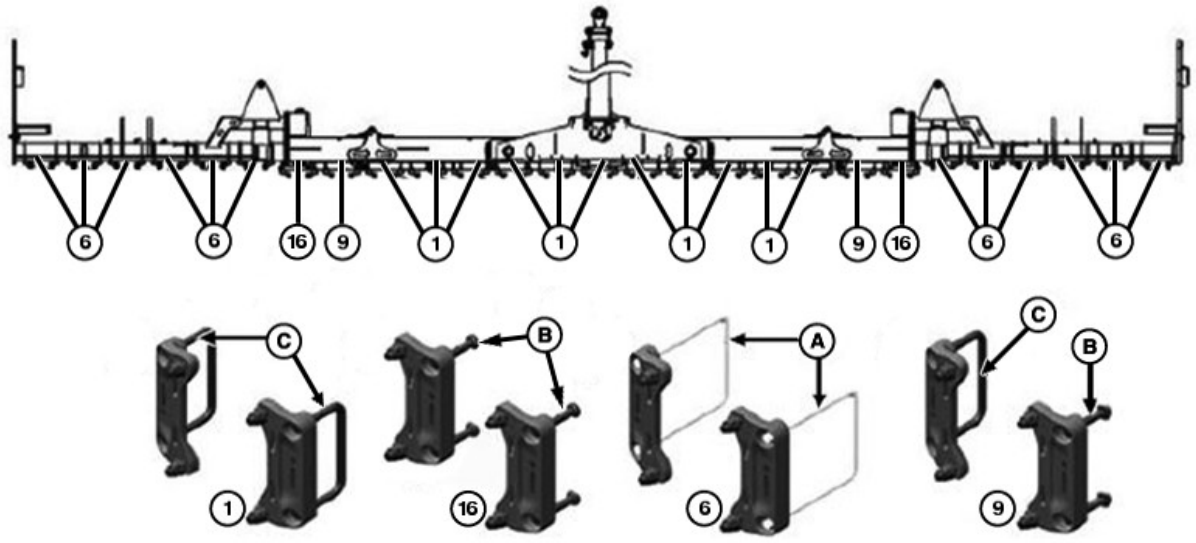
K2F379Y,00000FB-54-31JUL20

Unidades de Linha DB40—25/27 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (A Partir do Número de Série 135100-)

IMPORTANTE: Para a configuração de 25 unidades de linha, remova uma unidade de linha do fim da seção lateral direita e uma unidade de linha do fim da seção lateral esquerda da máquina com essa configuração.

IMPORTANTE: Para espaçamento de 90 cm (35.43 in), use a mesma configuração para o espaçamento de 45 cm (17.71 in), mas remova somente as unidades de linha alternadas.

NOTA: Para configuração de espaçamento, use o suporte de lastro na área externa da seção de ambos os lados da máquina. (Consulte Configuração do Espaçamento Disponível nesta seção.)

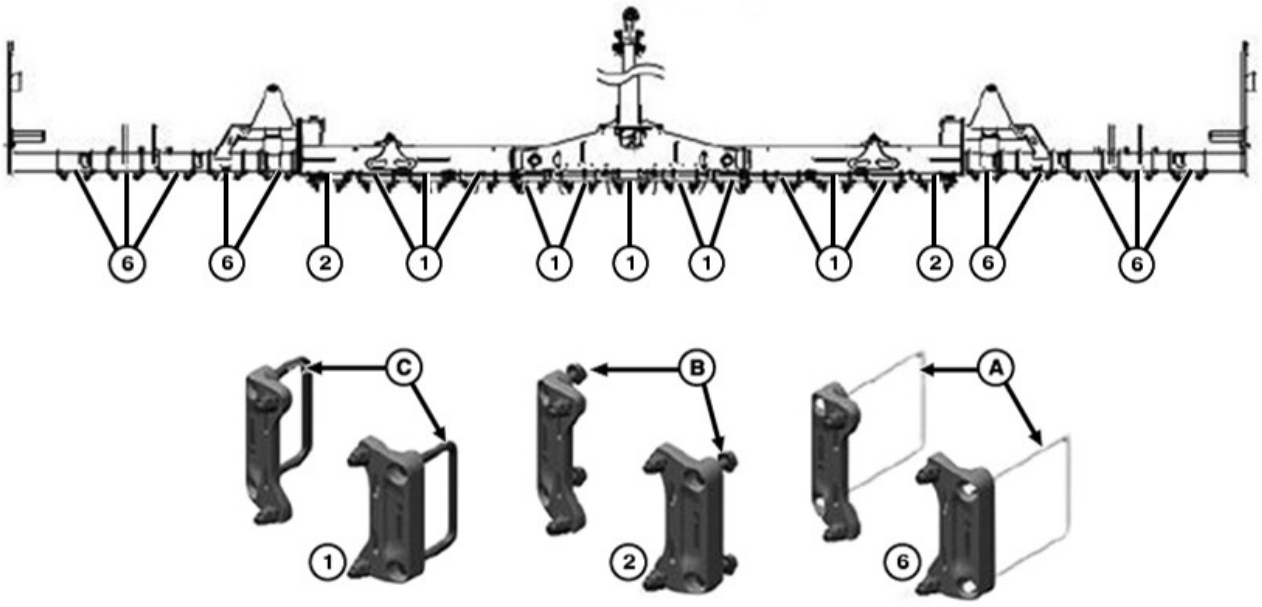


BML012214—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000EA-54-31JUL20

Unidades de Linha DB40—23 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (Até o Número de Série -135099)



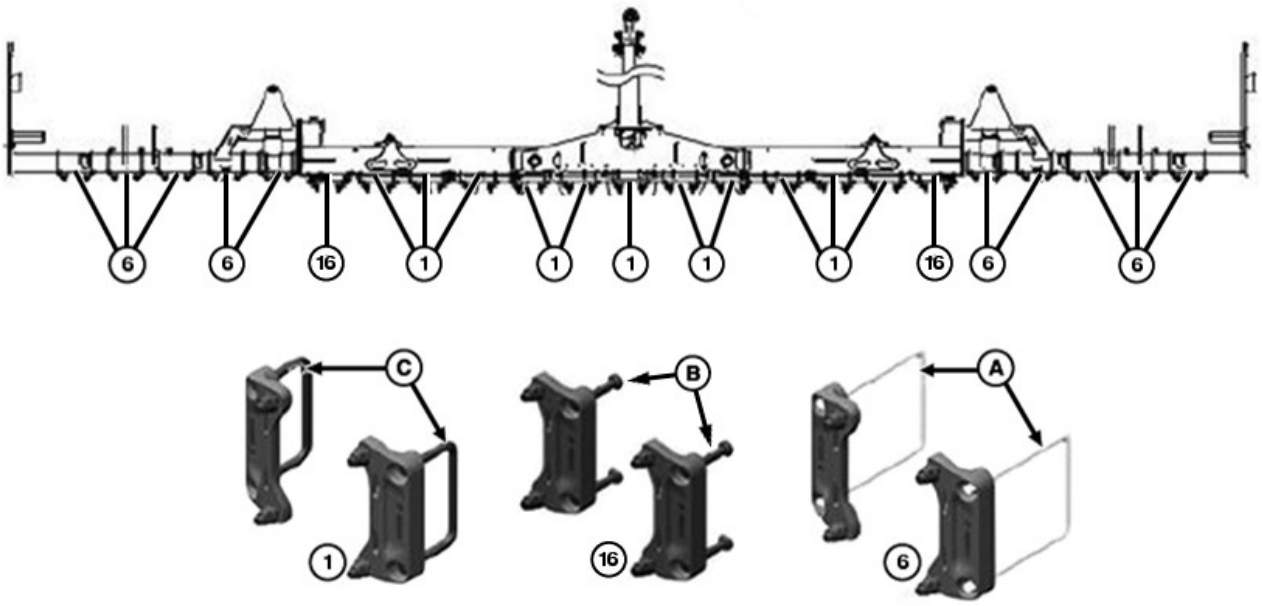
BM030055—UN—19SEP19

Unidades de Linhas DB40—23 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000FC-54-31JUL20

Unidades de Linha DB40—23 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (A Partir do Número de Série 135100-)



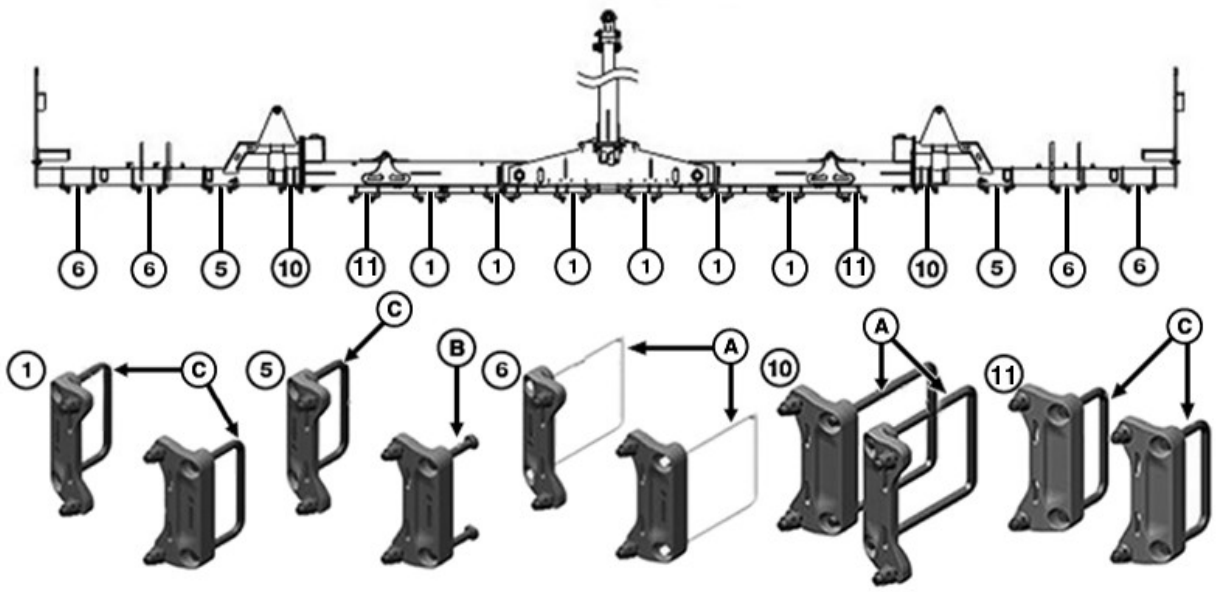
BML012215—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado

C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000EB-54-31JUL20

Unidades de Linha DB40—16 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (Até o Número de Série -135099)



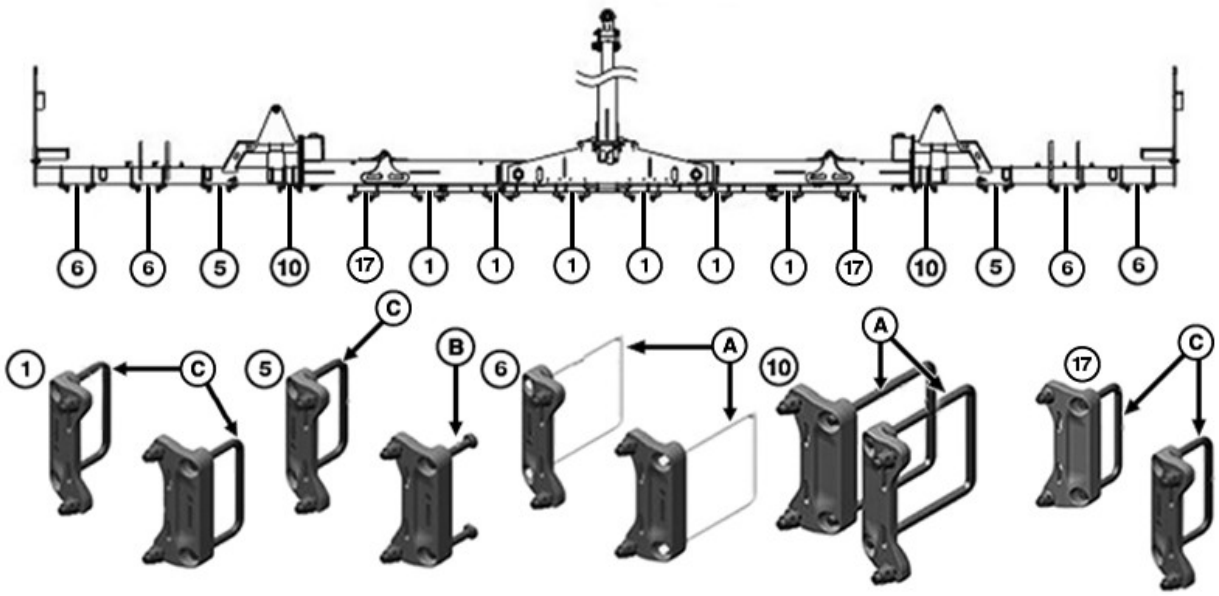
BM030057—UN—20MAR19

Unidades de Linha DB40—16 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000FD-54-31JUL20

Unidades de Linha DB40—16 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (A Partir do Número de Série 135100-)

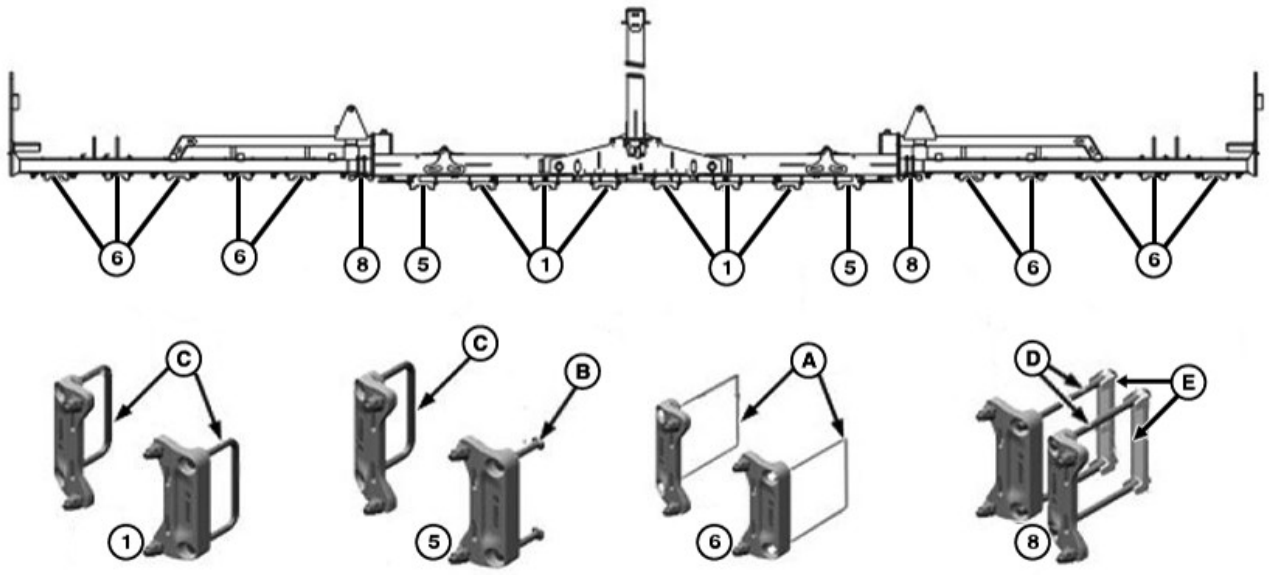


BML012216—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000EC-54-31JUL20

Unidades de Linha DB50—20 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (Até o Número de Série -135099)



BM030159—UN—20MAR19

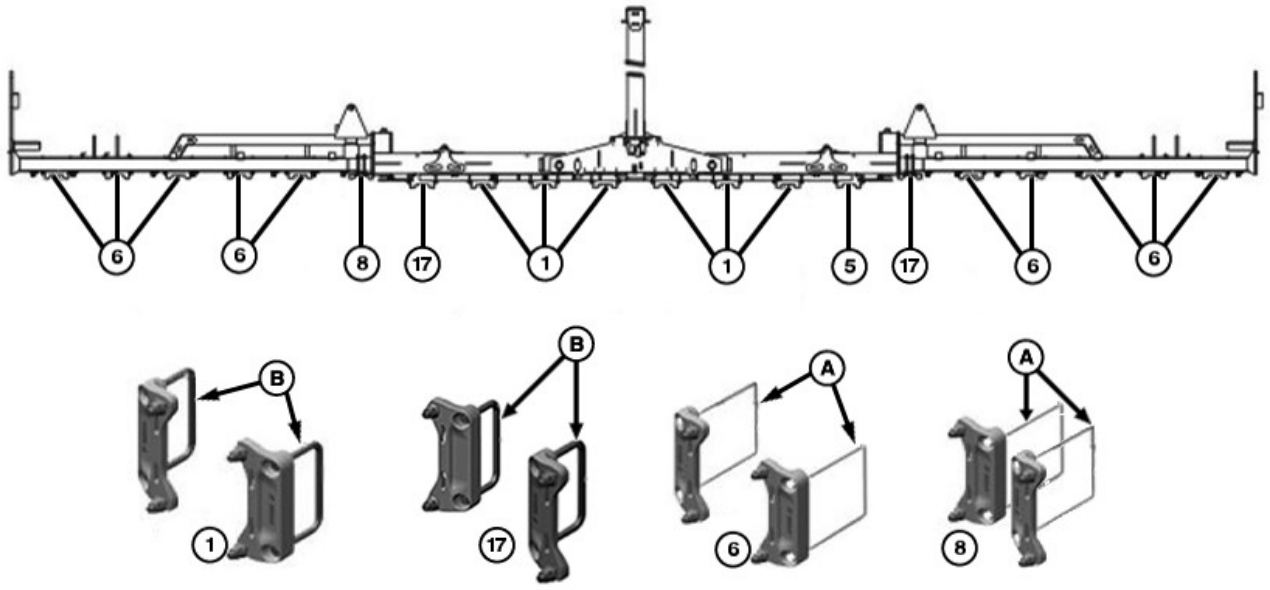
Unidades de Linha DB50—20 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial

C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso
E—Parafuso

K2F379Y,00000FE-54-31JUL20

Unidades de Linha DB50—20 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (A Partir do Número de Série 135100-)

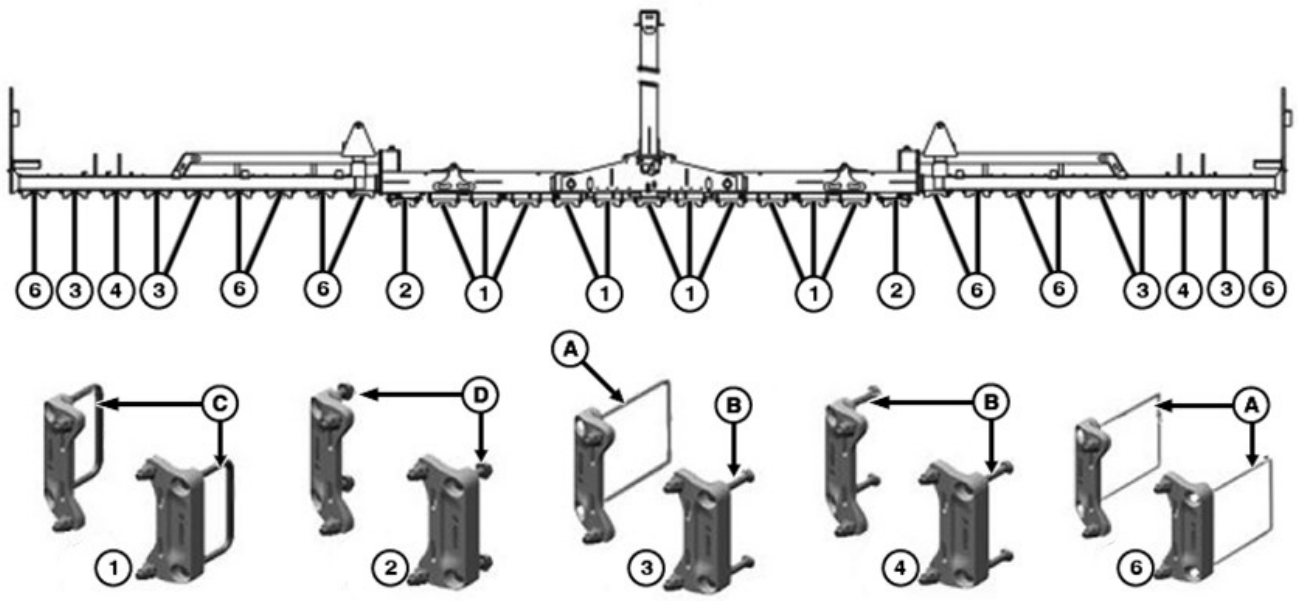


BML012217—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000ED-54-31JUL20

Unidades de Linha DB50—31 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (Até o Número de Série -135099)



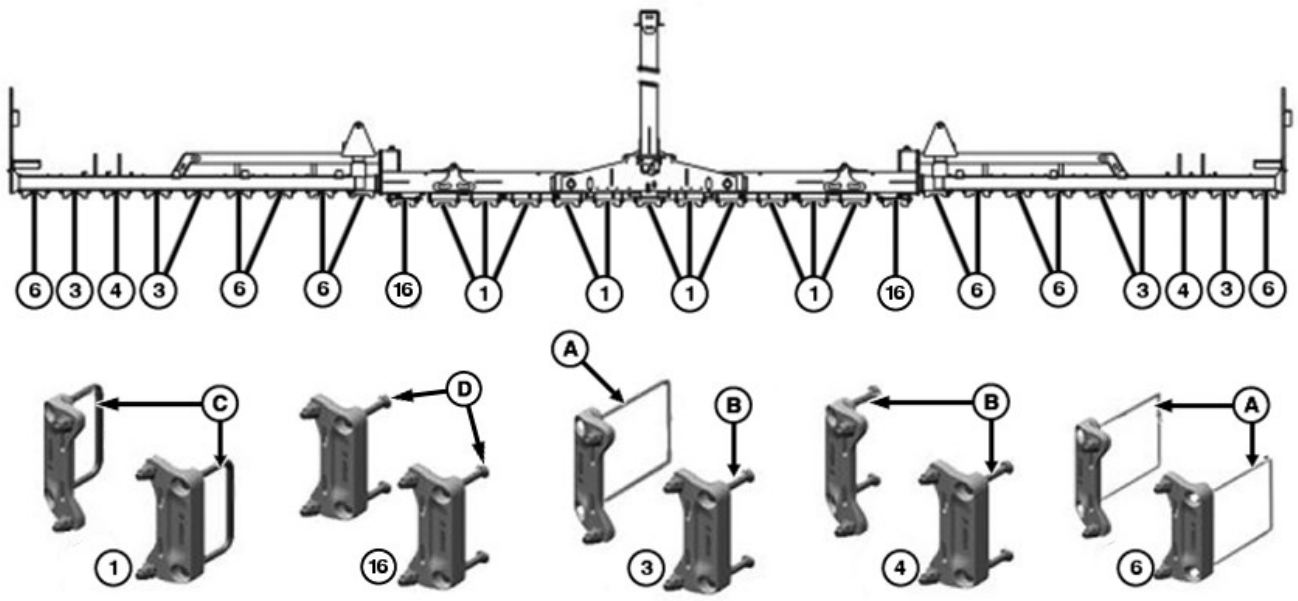
BM030160—UN—26MAR19

Unidades de Linha DB50—31 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

K2F379Y,00000FF-54-31JUL20

Unidades de Linha DB50—31 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (A Partir do Número de Série 135100-)

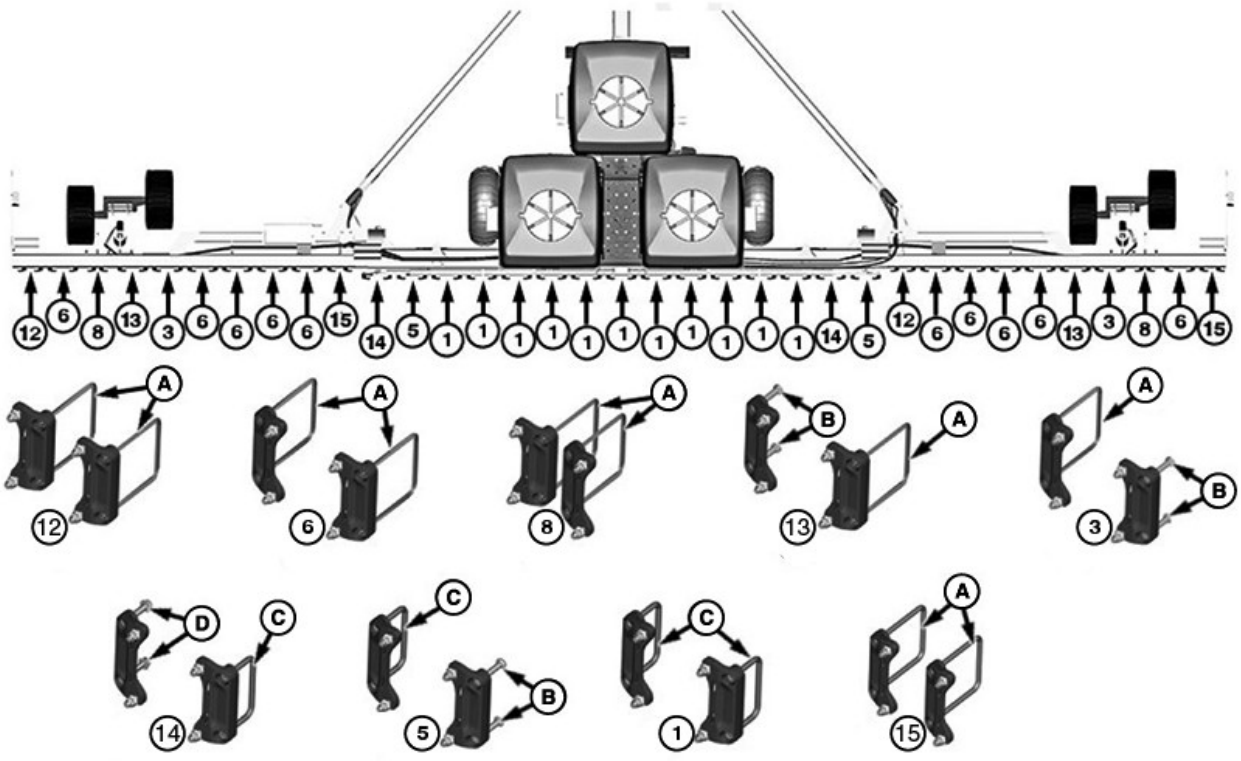


BML012218—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

K2F379Y,00000EE-54-31JUL20

Unidades de Linha DB50—35 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (Até o Número de Série -135099)



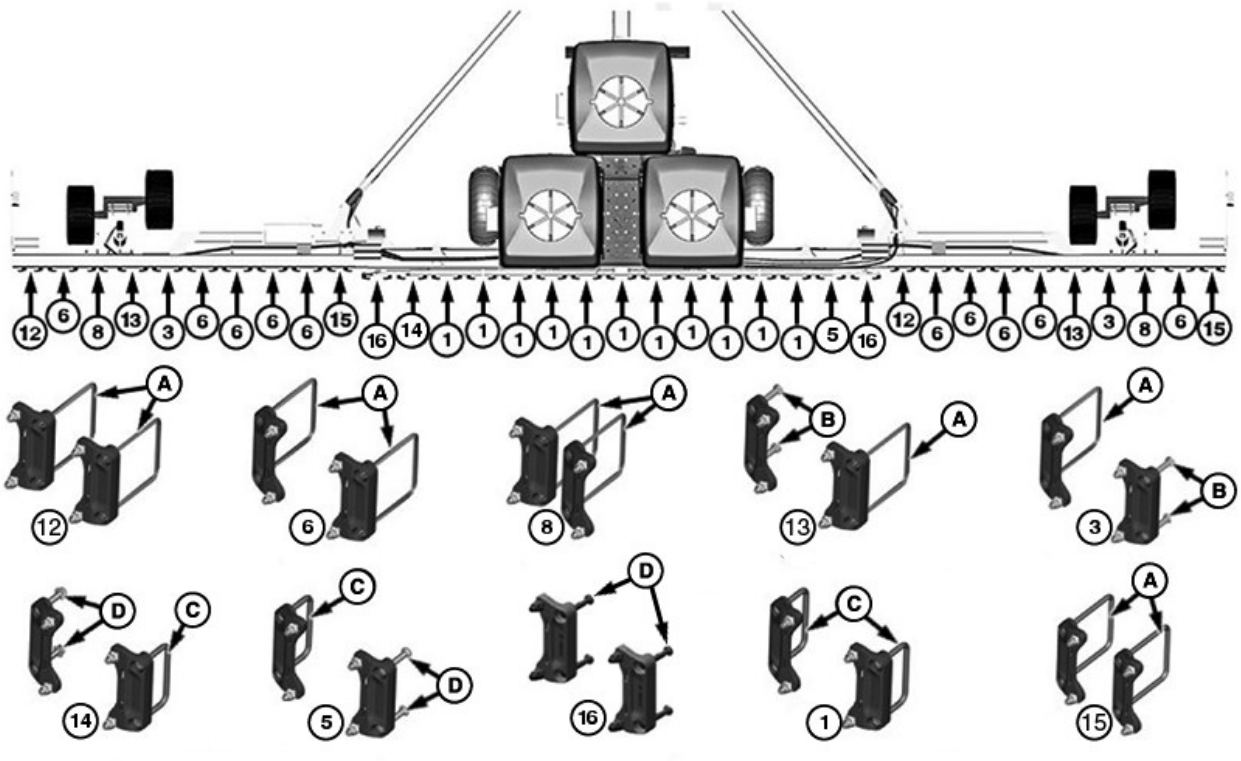
BM030161—UN—20MAR19

Unidades de Linha DB50 - 35 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

K2F379Y,0000100-54-31JUL20

Unidades de Linha DB50—35 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (A Partir do Número de Série 135100-)

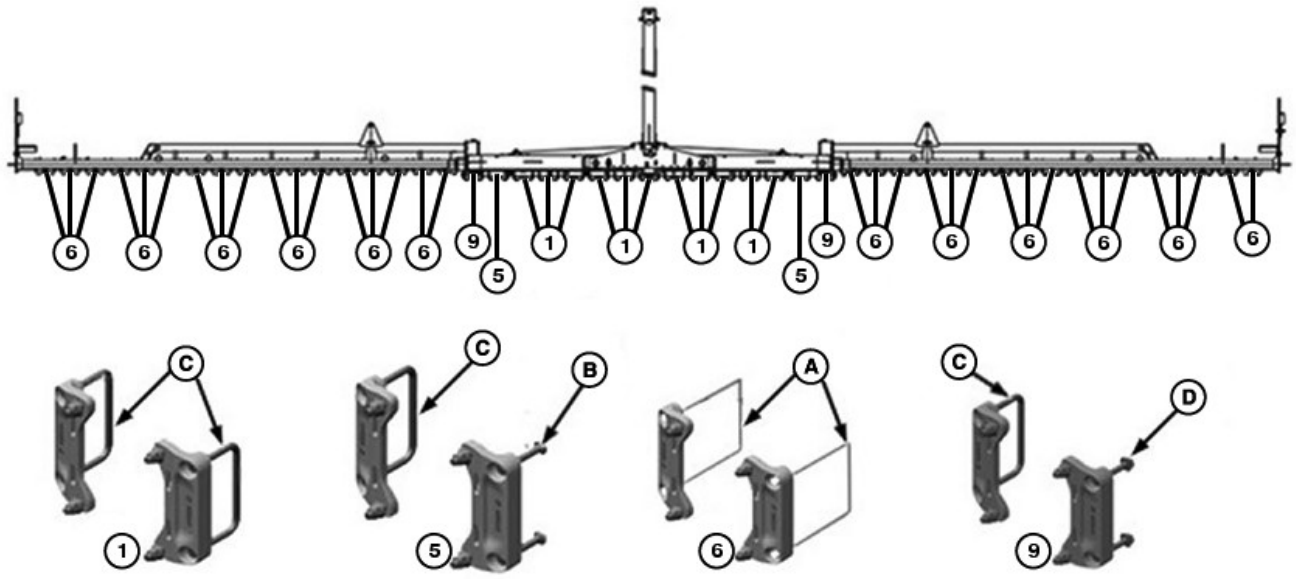


BML012219—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

K2F379Y,00000EF-54-31JUL20

Unidades de Linha DB74—49 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) — Apenas para ExactEmerge™ — (Até o Número de Série -135099)



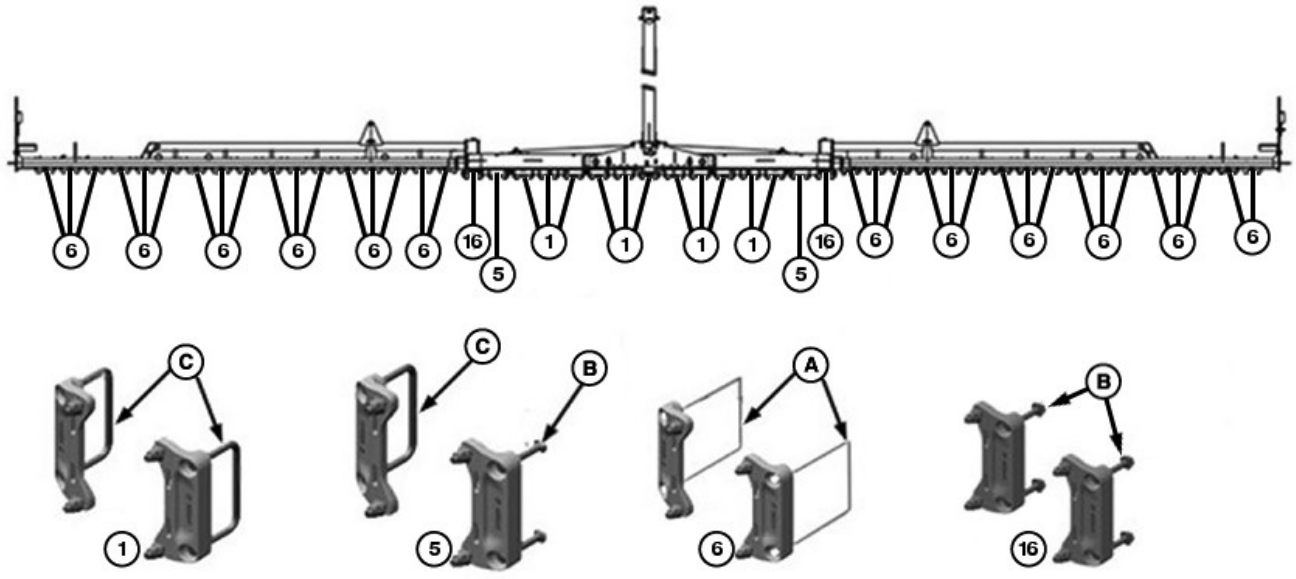
BM030162—UN—20MAR19

Unidades de Linha DB74—49 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Curto U Curto
D—Parafuso Sextavado

K2F379Y,0000101-54-31JUL20

Unidades de Linha DB74—49 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) — Apenas para ExactEmerge™ — (A Partir o Número de Série 135100-)



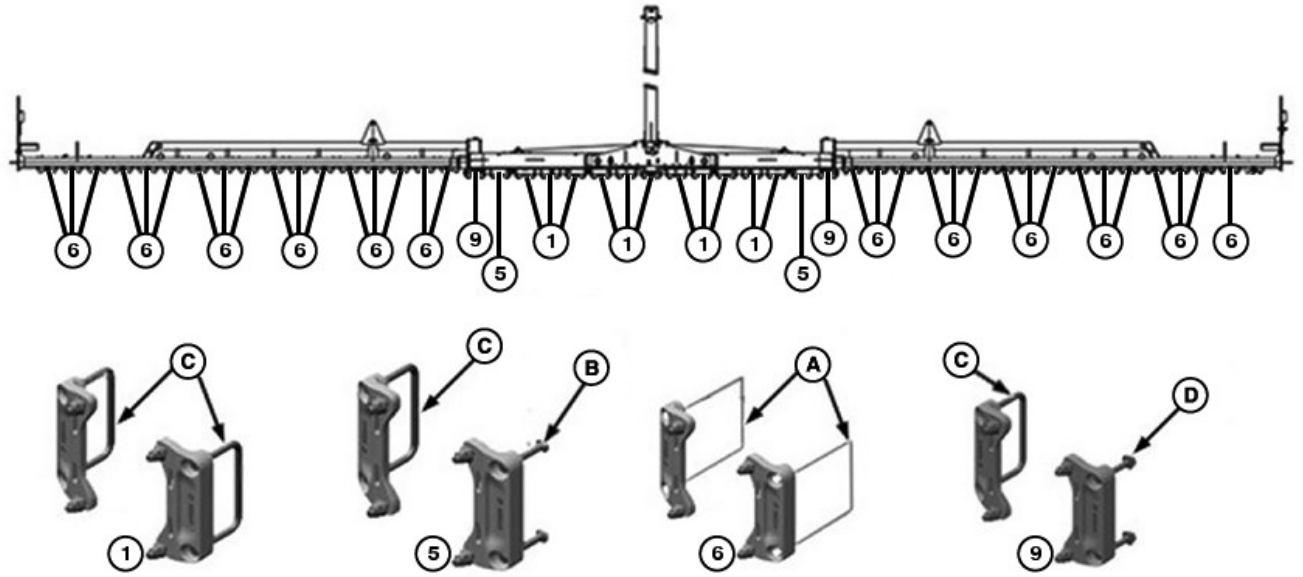
BML012220—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado

C—Curto U Curto

K2F379Y,00000F0-54-31JUL20

Unidades de Linha DB74—48 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (Até o Número de Série -135099)



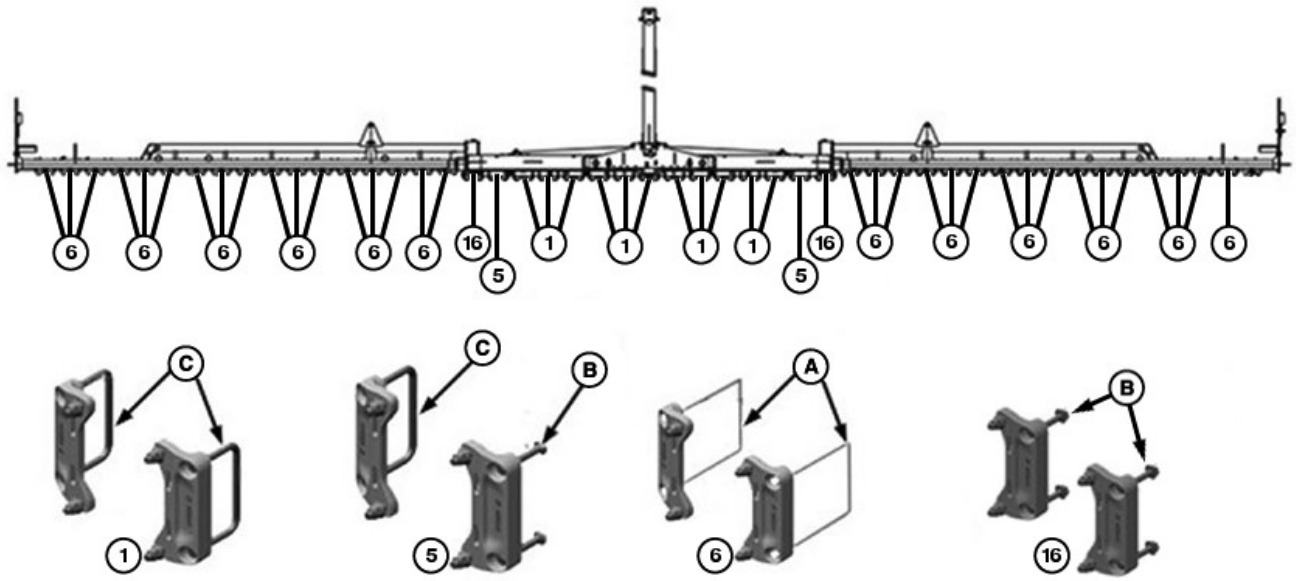
BM030163—UN—20MAR19

Unidades de Linha DB74—48 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

K2F379Y,0000102-54-31JUL20

Unidades de Linha DB74—48 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (A Partir do Número de Série 135100-)

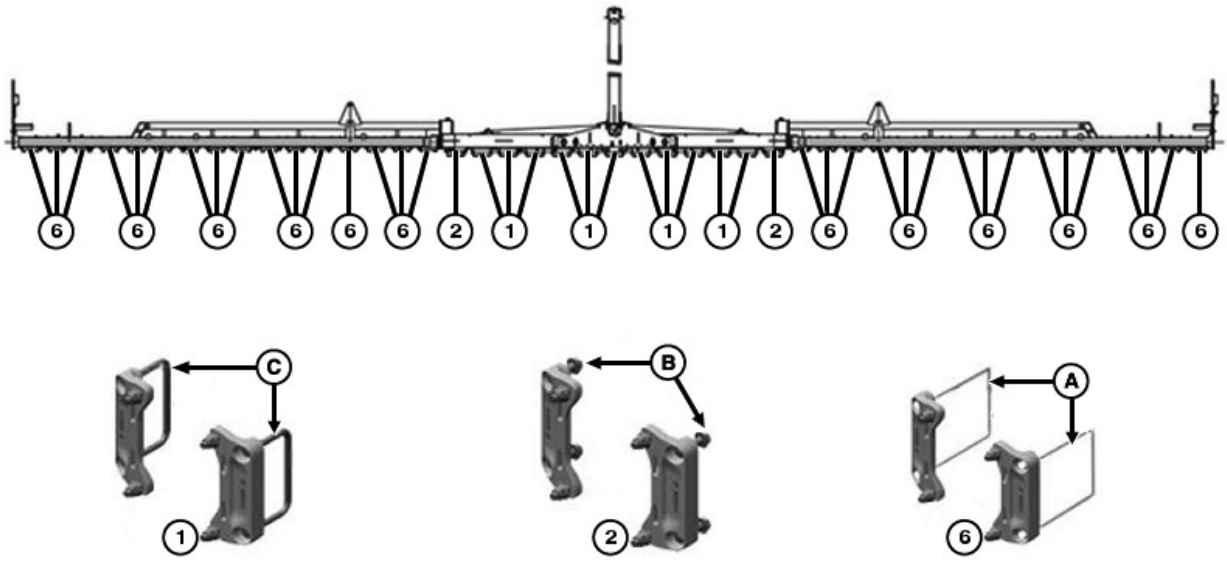


BML012221—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000F1-54-31JUL20

Unidades de Linha DB74—45 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (Até o Número de Série -135099)



BM030164—UN—20MAR19

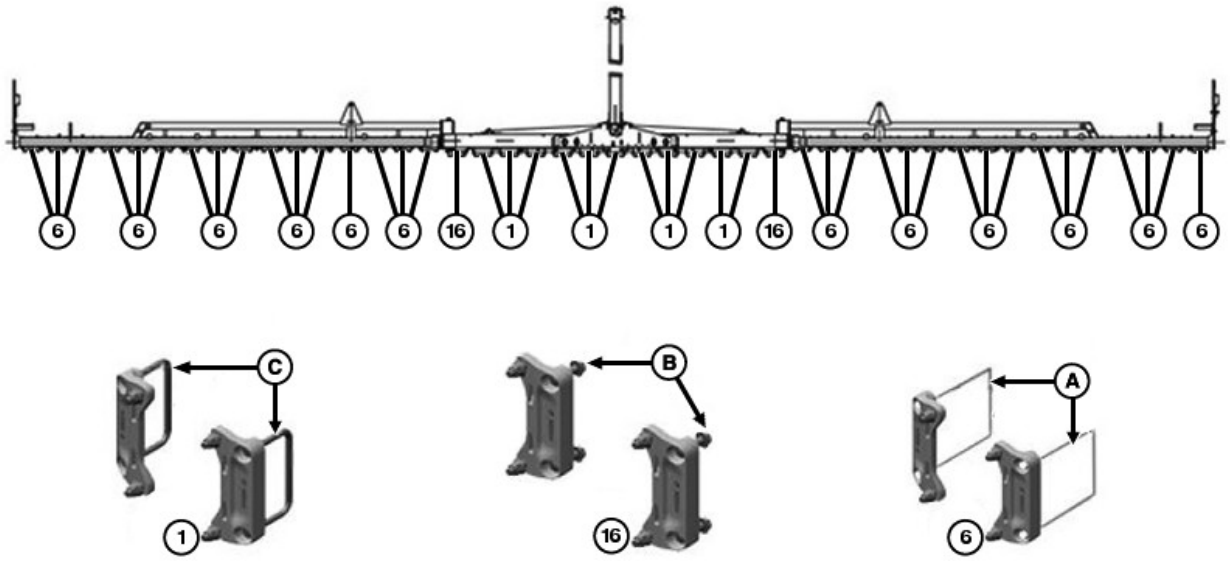
Unidades de Linha DB74—45 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado

C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,0000103-54-31JUL20

Unidades de Linha DB74—45 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in) (A Partir do Número de Série 135100-)

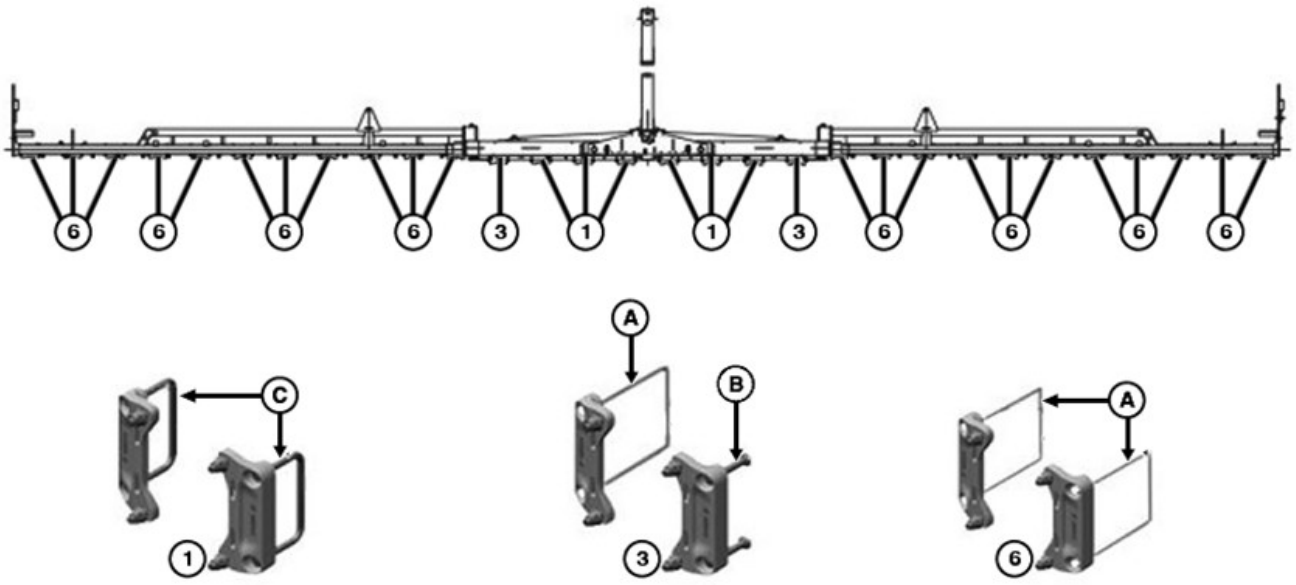


BML012222—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado
C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000F2-54-31JUL20

Unidades de Linha DB74—30 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (Até o Número de Série -135099)



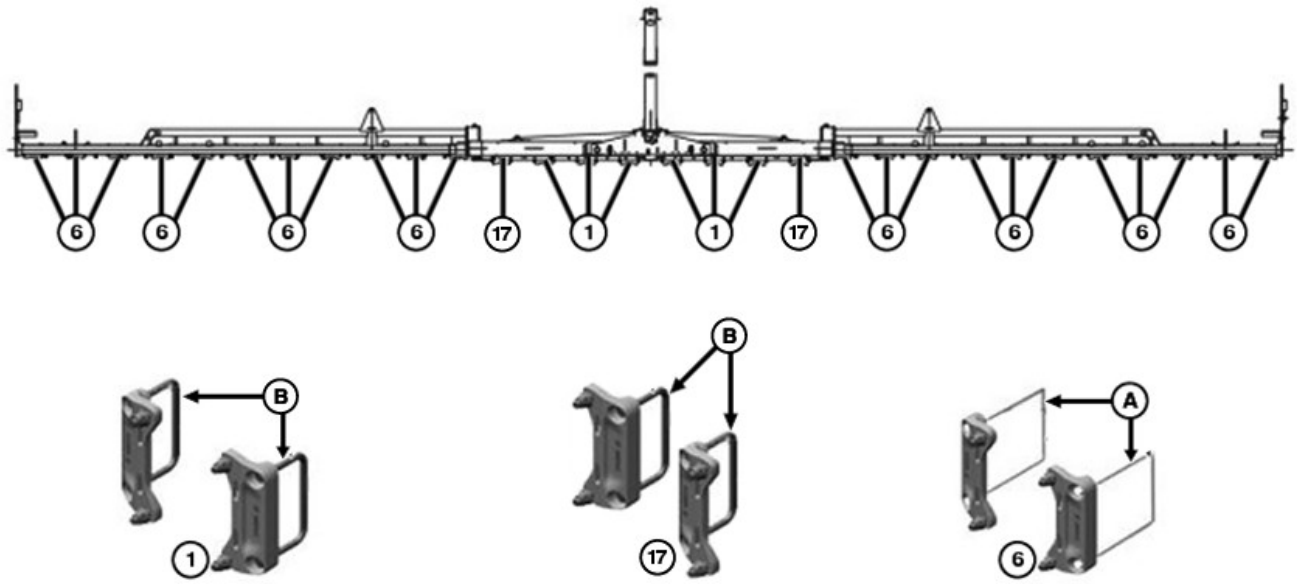
BM030165—UN—20MAR19

Unidades de Linha DB74—30 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

TCWRTT2,0000024-54-30NOV21

Unidades de Linha DB74—30 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in) (A Partir do Número de Série 135100-)

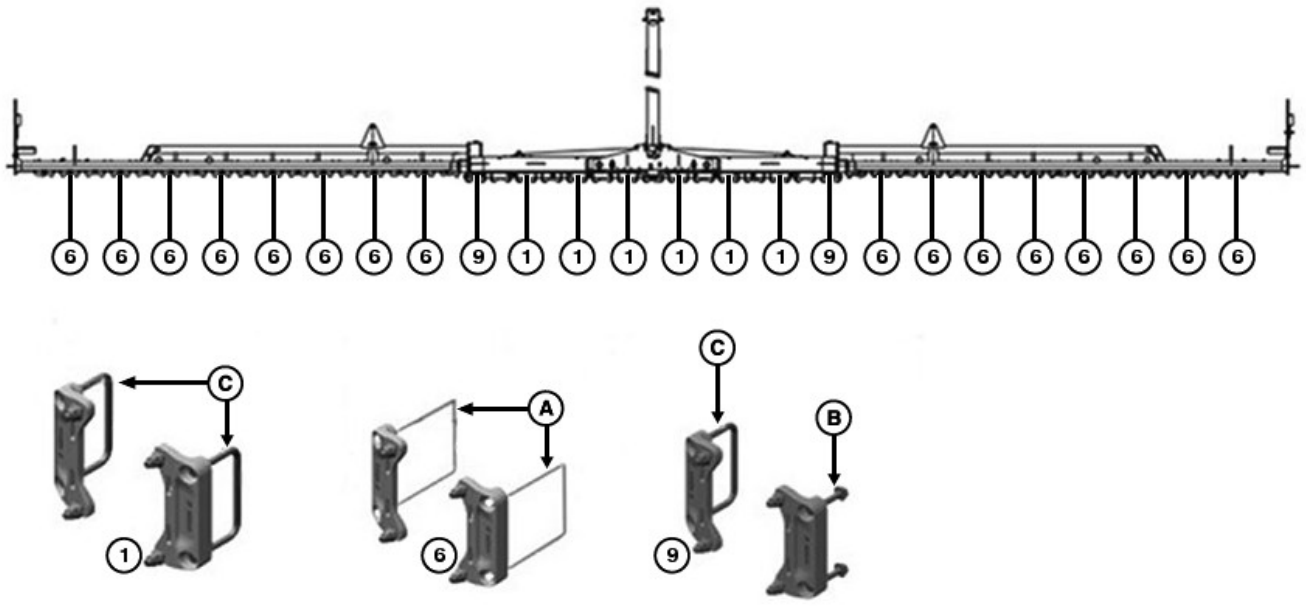


BML012223—UN—31JUL20

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso em U Curto

TCWRTT2,0000025-54-30NOV21

Unidades de Linha DB74—24 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) (Até o Número de Série -135099)



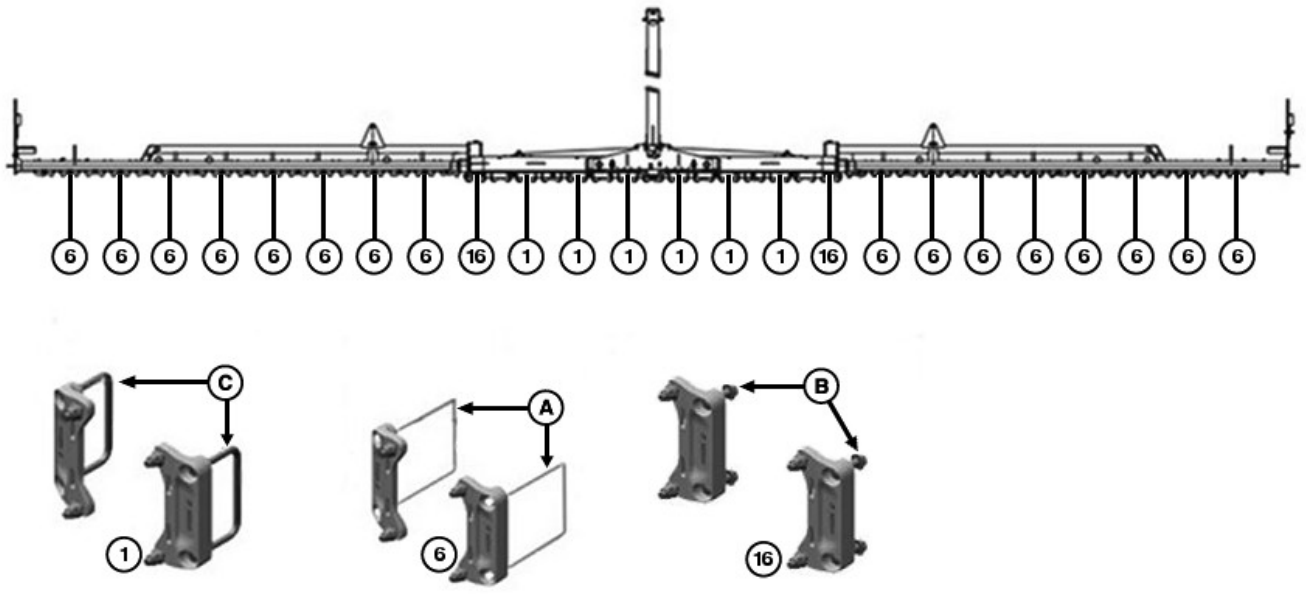
BM030166—UN—20MAR19

Unidades de Linha DB74—24 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,0000105-54-31JUL20

Unidades de Linha DB74—24 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in) (A Partir do Número de Série 135100-)



BML012224—UN—31JUL20

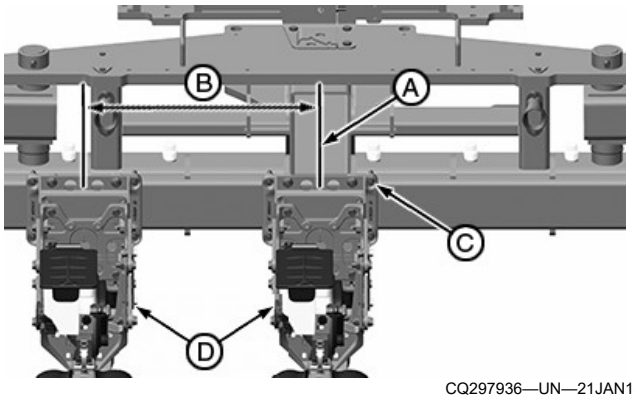
A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Sextavado

C—Parafuso em U Curto

K2F379Y,00000F4-54-31JUL20

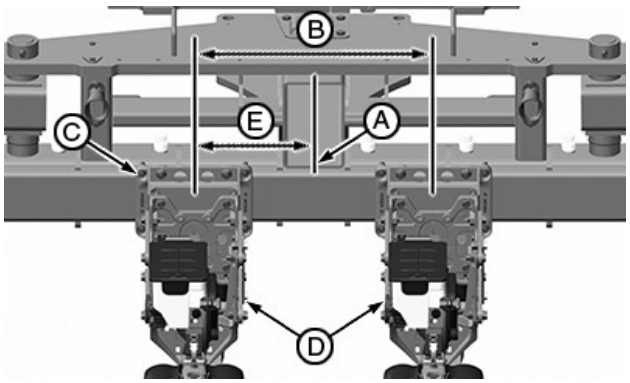
DB40, DB50 e DB74—Ajustar as Unidades de Linha

1. Observando as medidas, instale ou ajuste as unidades de linha.



CQ297936—UN—21JAN14

Espaçamento de 45 cm e 50 cm



CQ297935—UN—21JAN14

Espaçamento de 76 cm e 90 cm

a. **Espaçamentos de 45 cm (17.71 in) e 50 cm (19.68 in):** Monte uma unidade de linha no centro do levante (A). Use-a como referência e monte as outras observando o espaçamento (B).

NOTA: Para espaçamento de 45 cm (17.71 in), o lado esquerdo tem uma unidade de linha a mais que o lado direito.

b. **Espaçamentos de 76 cm (29.92 in) e 90 cm (35.43 in):** Use o centro do levante (A) como referência, meça metade do espaçamento (E) para a esquerda e monte uma unidade de linha. Use-a como referência e monte as outras.

2. Aperte as porcas (C) de acordo com a especificação.

Especificação	
Porcas do parafuso em U de fixação da unidade de linha—Torque	200 N·m (147 lb·in)

A primeira linha do lado esquerdo deve ficar conforme mostrado:

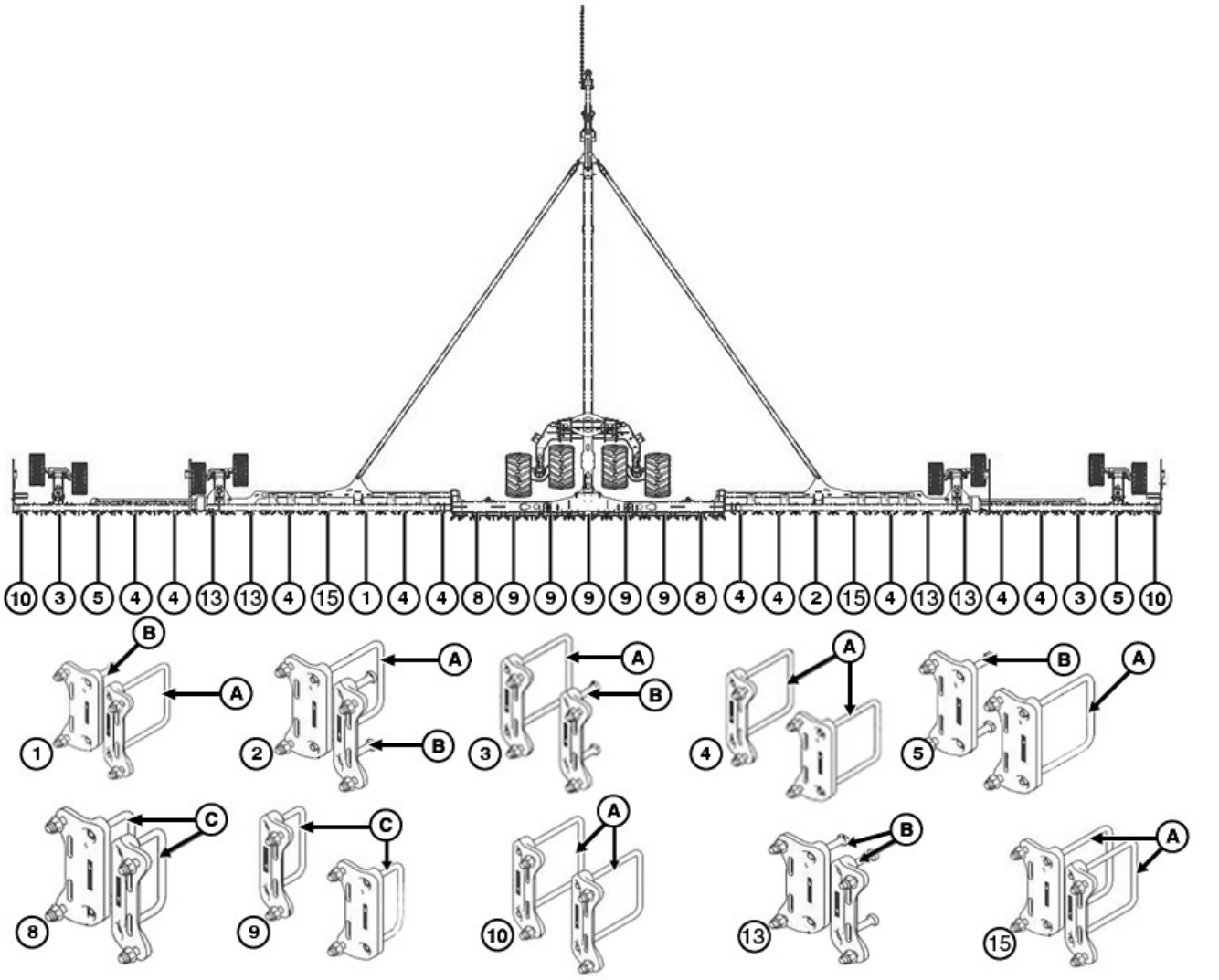
- Espaçamento DB40 de 45 cm (27 unidades de linha)—Unidade de linha curta
- Espaçamento DB40 de 45 cm (25 unidades de linha)—Unidade de linha longa
- Espaçamento DB40 de 50 cm—Unidade de linha curta
- Espaçamento de 76 cm do DB40—Unidade de linha longa
- Espaçamento de 45 cm do DB50—(32 unidades de linha)—Unidade de linha longa
- Espaçamento de 45 cm do DB50—(35 unidades de linha)—Unidade de linha curta
- Espaçamento DB50 de 50 cm—Unidade de linha curta
- Espaçamento DB50 de 76 cm—Unidade de linha longa
- Espaçamento DB74 de 45 cm—Unidade de linha longa
- Espaçamento DB74 de 50 cm—Unidade de linha curta
- Espaçamento DB74 de 76 cm—Unidade de linha curta

NOTA: Verifique o torque nos parafusos (C) antes da operação, após as 10 horas iniciais de uso, após 20 horas de uso e após cada 100 horas.

3. Conecte todas as mangueiras de vácuo.

TCWRTT2,0000026-54-30NOV21

Unidades de Linhas DB90—31 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)



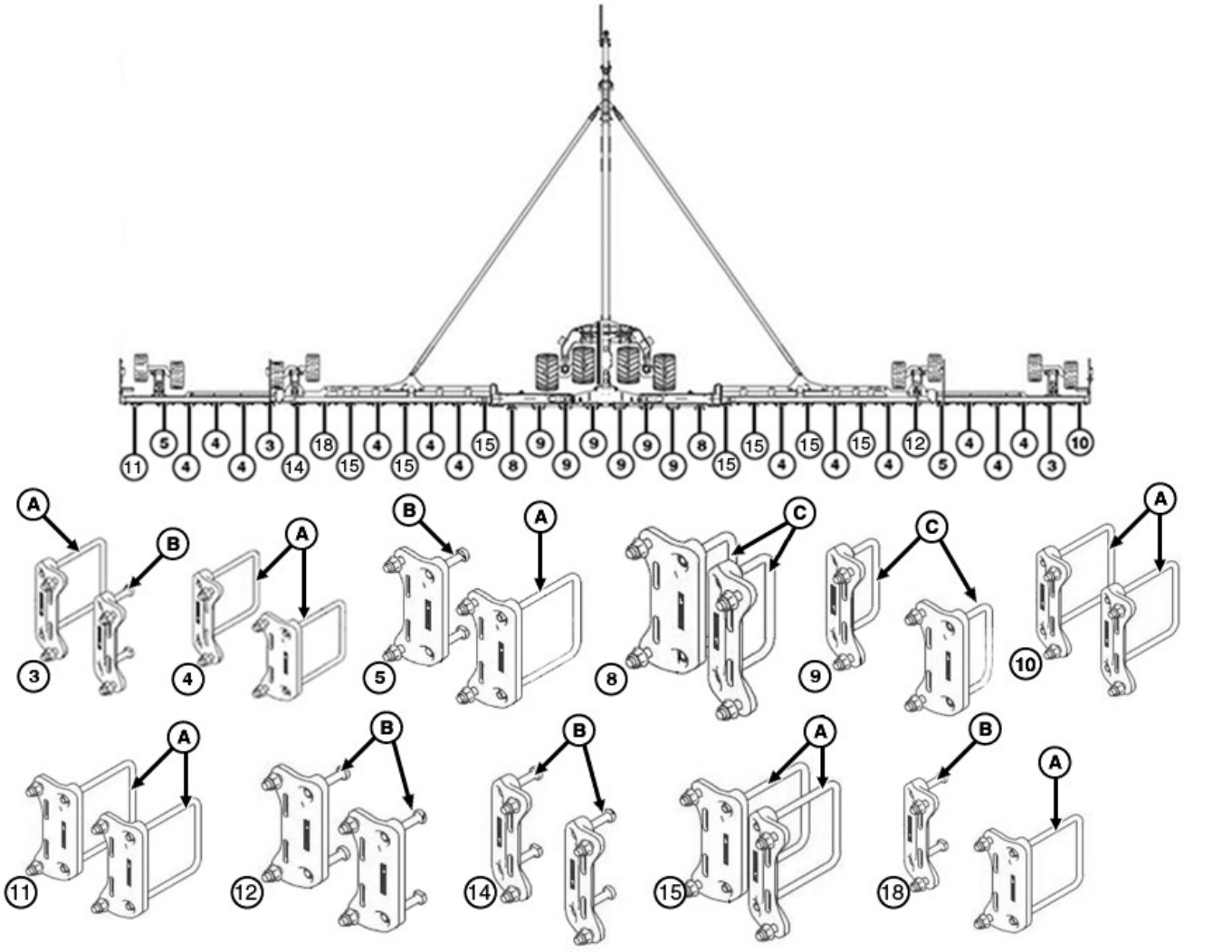
BM030155—UN—14MAR19

Unidades de Linhas DB90—31 com Espaçamento de 90 cm (35.43 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

ER40675,0000BB5-54-10MAR20

Unidades de Linhas 90—36 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



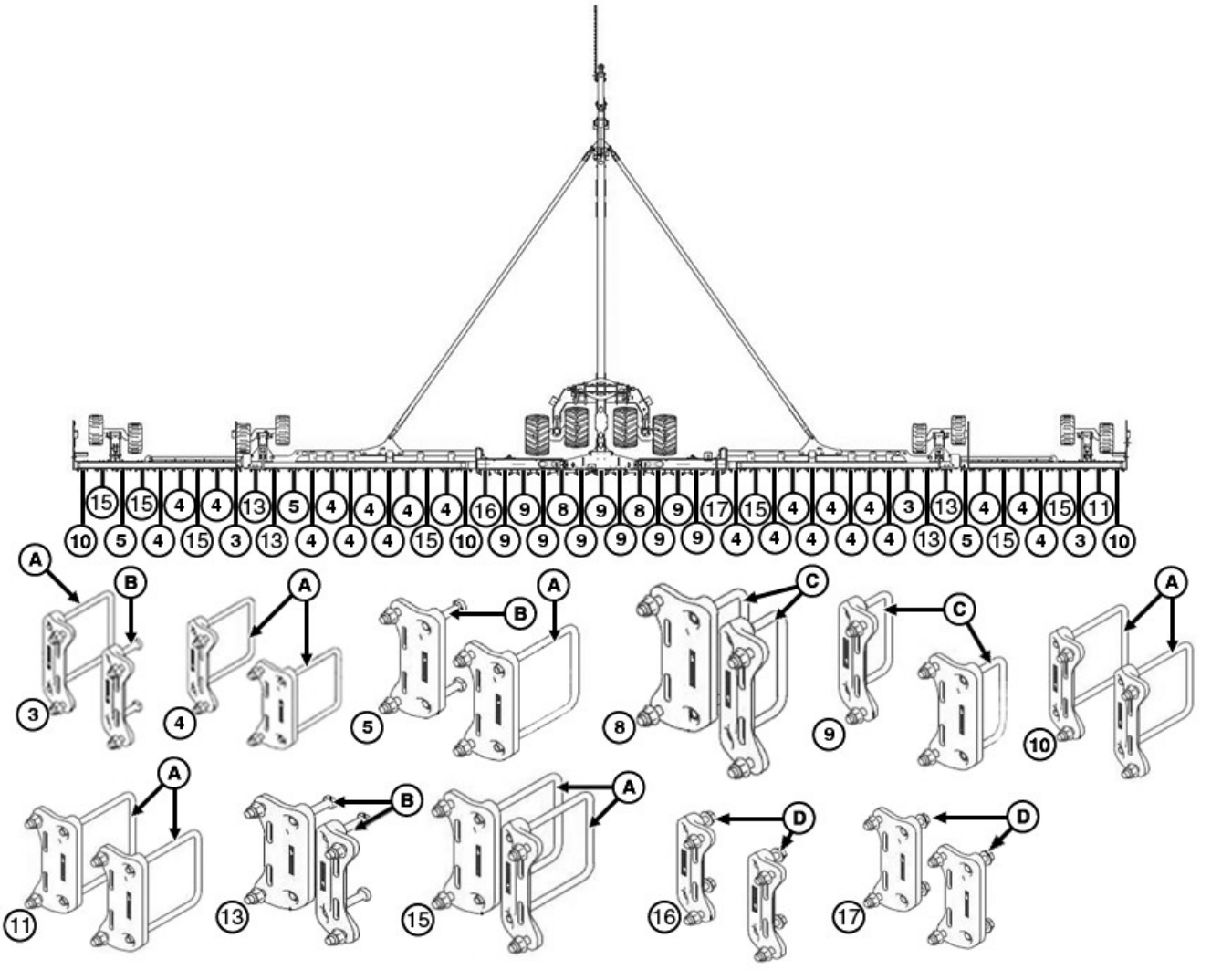
BM030152—UN—14MAR19

Unidades de Linhas 90—36 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto

ER40675,00003EB-54-10MAR20

Unidades de Linhas DB90—55 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)



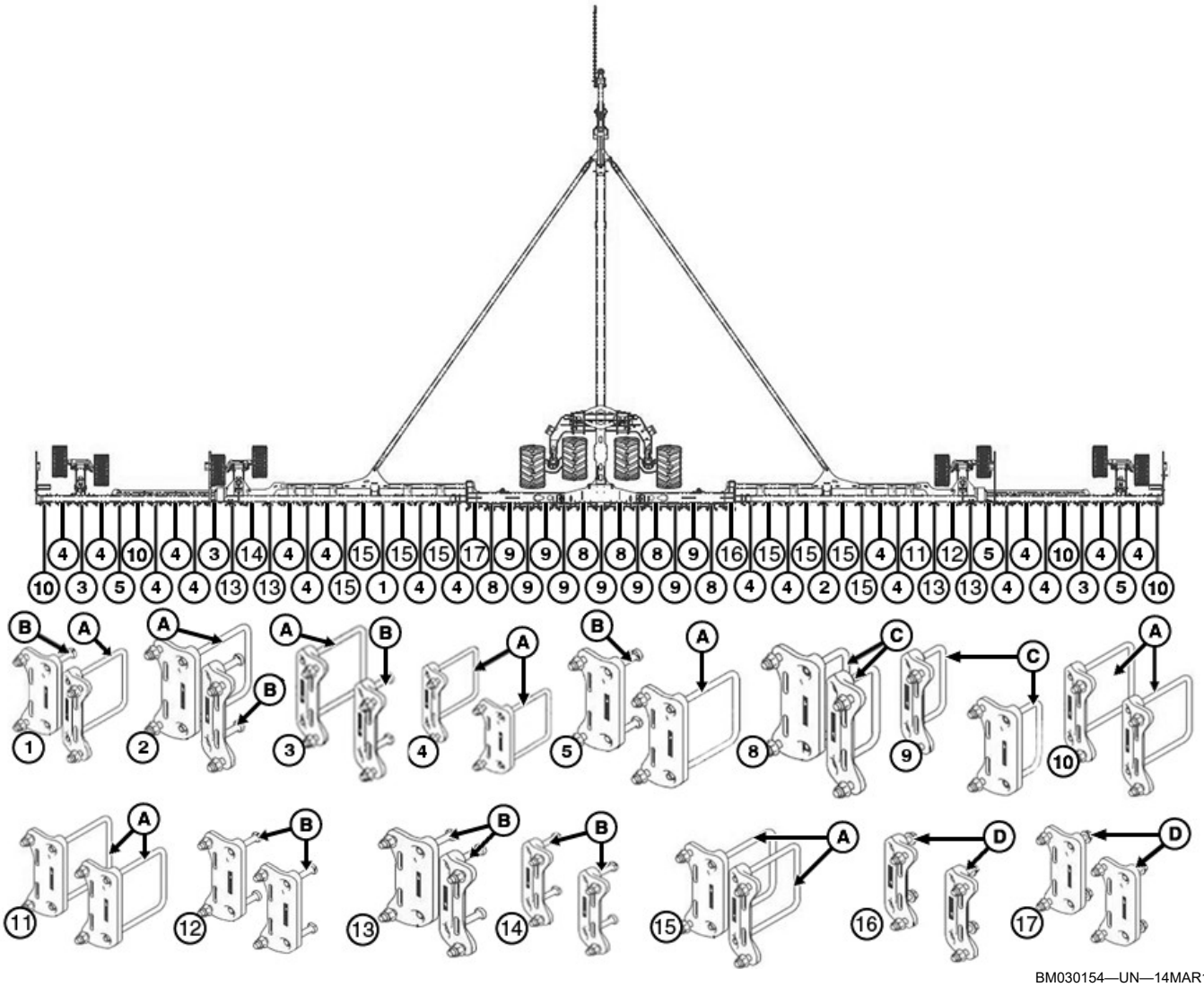
BM030153—UN—14MAR19

Unidades de Linhas DB90—55 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

ER40675,0000BB6-54-10MAR20

Unidades de Linhas DB90—61 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BM030154—UN—14MAR19

Unidades de Linhas DB90—61 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

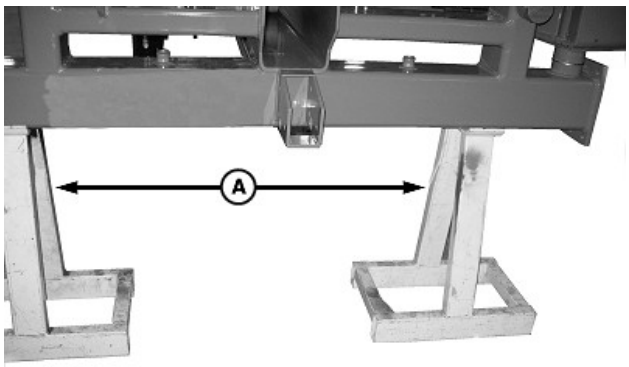
A—Parafuso em U Longo
B—Parafuso Especial
C—Parafuso em U Curto
D—Parafuso Sextavado

ER40675,0000BB7-54-10MAR20

Ajuste das Extensões da Roda—DB74 e DB90

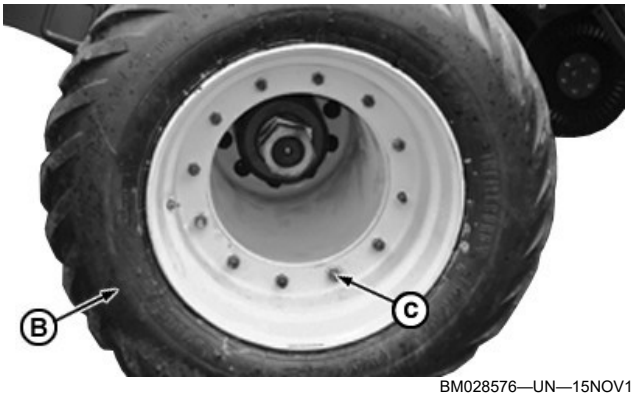
Procedimento para Remover e Substituir Extensões:

1. Levante a máquina completamente e instale as travas de serviço somente nos cilindros das seções laterais.



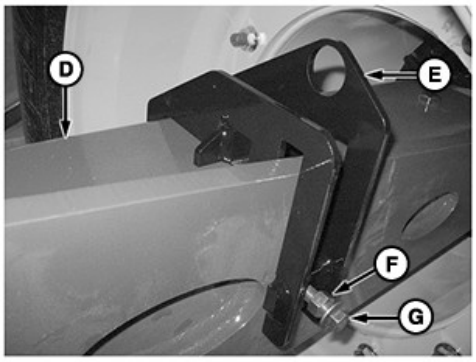
A71287—UN—12APR11

2. Posicione os suportes de apoio (A) sob a estrutura principal atrás do chassi da estrutura principal.
3. Abaixe a máquina lentamente sobre os suportes de apoio (A) e retraia o chassi da estrutura de elevação central até os pneus centrais estarem apenas tocando o solo.



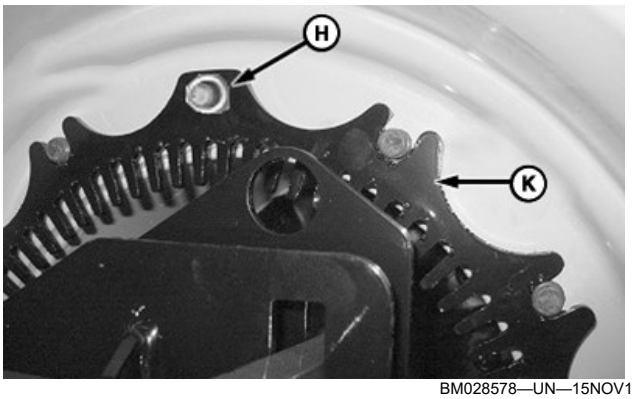
BM028576—UN—15NOV17

4. Remova as porcas da roda (C), os pneus externos (B) e o pneu interno direito da máquina.



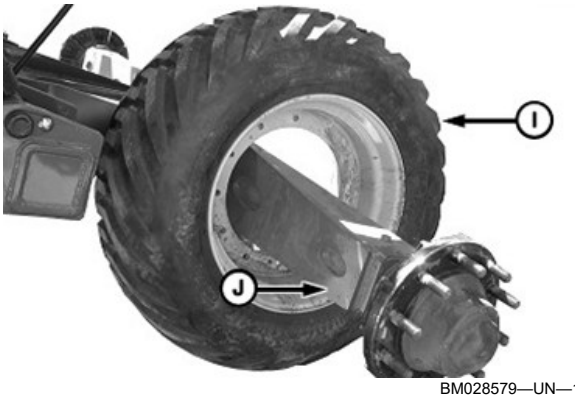
BM028577—UN—15NOV17

5. No lado esquerdo do tubo do eixo (D), afrouxe as porcas (F) e os parafusos (G).
6. Remova o suporte (E) com o sensor do eixo do tubo.



BM028578—UN—15NOV17

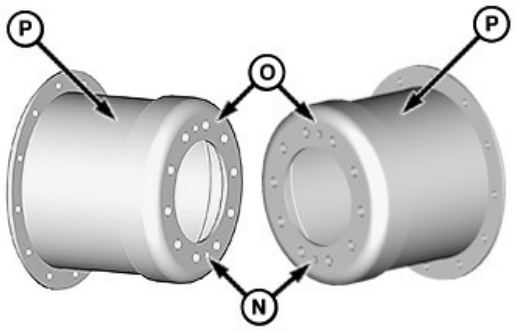
7. Remova as porcas de orelha (H) e a roda fônica (K).



BM028579—UN—15NOV17

8. Mova o pneu (I) sobre o tubo do eixo (J).
9. Utilizando de um dispositivo de elevação adequado, apoie as extensões.
10. Remova as porcas de roda (L), flange (M) e extensões da máquina. Deixe o pneu interno no chassi de elevação principal.

NOTA: As plantadeiras DB74 e DB90 fabricadas em 2016 ou mais tarde possuem somente extensões de 349,25 mm (13.75 in). No DB74, por exemplo, para espaçamentos 450 e 500 mm (17.71 e 19.68 in), esta extensão é usada isoladamente.



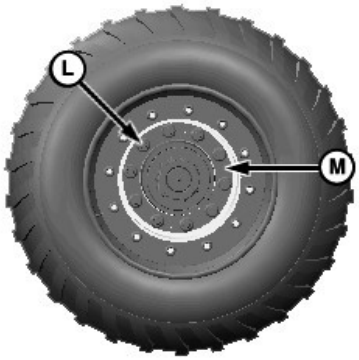
BM028590—UN—15NOV17

11. Alinhe os furos (N) nas superfícies (O) ao juntar a extensão externa com a extensão interna (P).

IMPORTANTE: Certifique-se de que a extensão esteja em contato com as superfícies (O) e que as superfícies do cubo estejam limpas e livres de qualquer traço de tinta ou solda.

IMPORTANTE: Verifique o aperto nas porcas de roda após as primeiras 10 horas de operação e a cada 50 horas. Consulte a seção Manutenção e Serviços Internos para mais informações sobre intervalos de manutenção.

Se as especificações de torque e os procedimentos de aperto não forem seguidos, o conjunto da roda pode ser danificado.



BM028580—UN—15NOV17

12. Usando um dispositivo de elevação adequado, coloque as extensões unidas na máquina. Instale o flange (M)e aperte as porcas de orellha da roda (L) cruzadas com o torque especificado.

Especificação

Porcas de orelha da roda
(L)—Torque. . . . . 881 N·m (650 lb·ft)

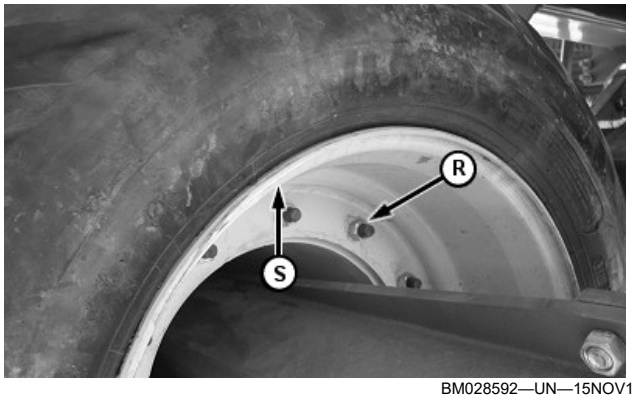
NOTA: Consulte as instruções de reaperto no final deste procedimento.



BM028591—UN—15NOV17

13. As hastes das válvulas devem estar viradas para o cubo. Posicione os pneus externos (Q) sobre os pinos nas extensões. Instale sem apertar as porcas (R).

NOTA: NÃO instale as porcas no pneu direito interno agora.



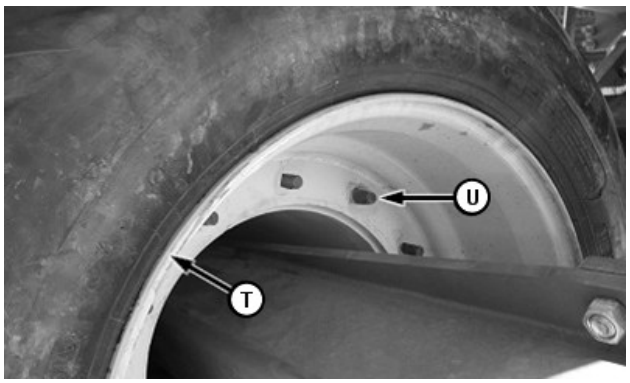
BM028592—UN—15NOV17

14. Posicione o pneu interno esquerdo (S) sobre os pinos da extensão e instale as porcas frouxamente (R).

15. Aperte as porcas (R) de acordo com a especificação.

Especificação

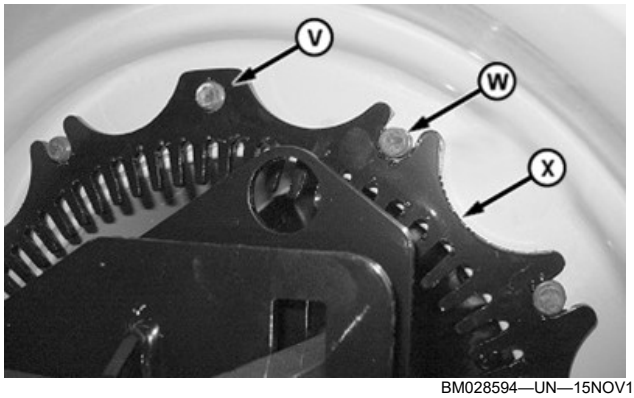
Pneu e Aro para Porcas das Extensões—Torque. . . . . 339 N·m (250 lb·ft)



BM028593—UN—15NOV17

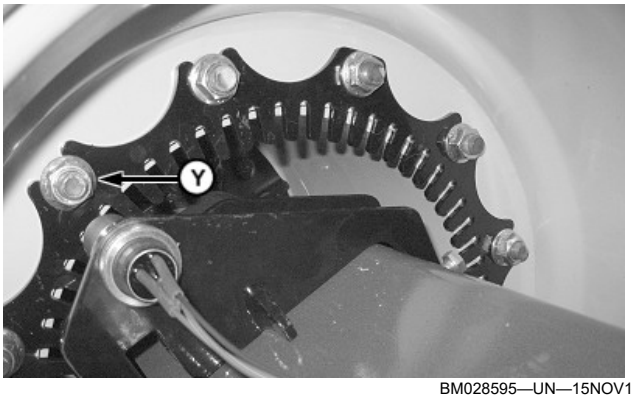
16. Posicione o pneu interno esquerdo (T) sobre os pinos da roda na extensão (U). Não instale as porcas agora.

NOTA: Instale o sensor de movimento no lado direito da estrutura central da roda interna.



BM028594—UN—15NOV17

17. Posicione o furo (V) na roda fônica (X) sobre os pinos (W).

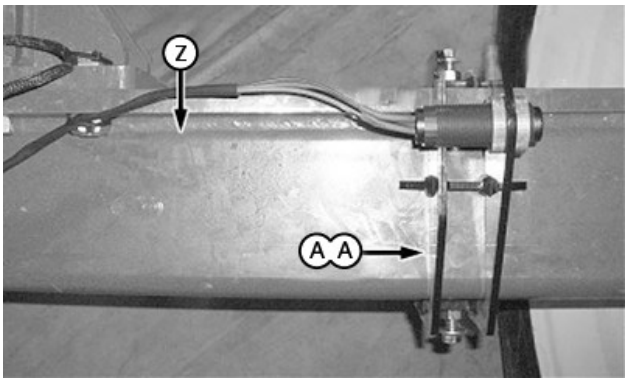


BM028595—UN—15NOV17

18. Instale e aperte as porcas (Y) de acordo com a especificação.

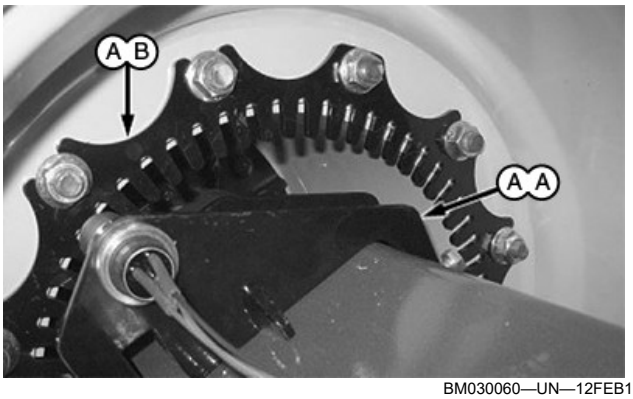
Especificação

Porcas de Fixação do Pneu e do Aro à Extensão—Torque. . . . . 339 N·m (250 lb·ft)



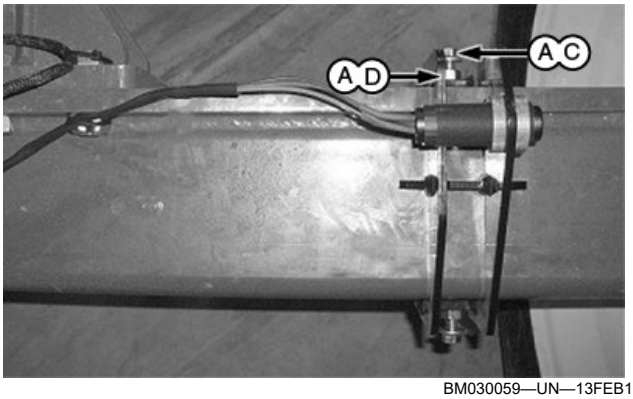
BM030058—UN—12FEB19

19. Posicione o suporte (AA) sobre o tubo do eixo (Z) conforme mostrado.



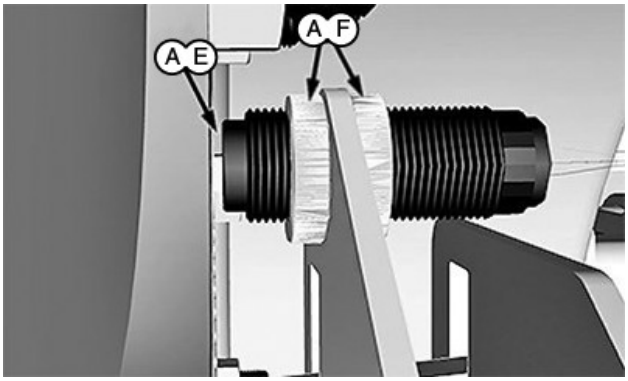
BM030060—UN—12FEB19

20. Posicione o suporte (AA) com o sensor próximo da roda fônica (AB).



BM030059—UN—13FEB19

21. Aperte os parafusos (AC).
22. Aperte as porcas (AD).



BM030061—UN—12FEB19

23. Solte as porcas (AF) e ajuste a distância (AE) de acordo com as especificações:

Especificação

Roda Fônica ao Sensor—Distância. . . . . 2,5 mm (0.1 in)

24. Aperte as porcas (AF).

Reaperto das Porcas e Cubo das Rodas

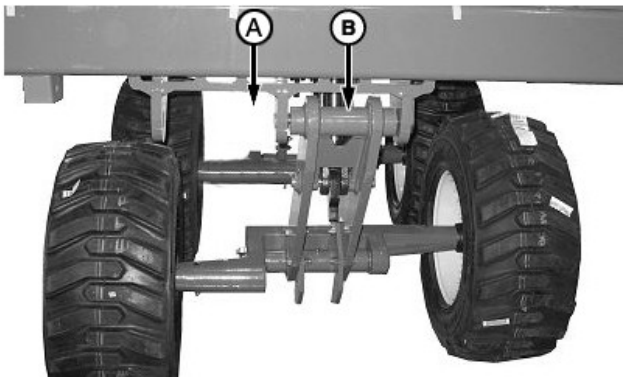
1. Movimente a máquina por 15 minutos, de preferência com o veículo carregado.
2. Use o dispositivo de elevação para elevar as rodas da máquina até que estejam fora do solo.
3. Reaplique o torque nas porcas da roda e nas porcas do cubo, conforme descrito anteriormente.

IMPORTANTE: Repita o reaperto até que as porcas e o cubo da roda se estabilizem.

4. Aplique novamente o torque de aperto nas porcas da roda e do cubo após 10 horas de operação.

ER40675,000032E-54-10MAR20

Posição das Rodas da Seção Lateral—DB40 e DB50



CQ297930—UN—14JAN14

A—Posição da roda da seção lateral de espaçamento de 76 cm (29.92 in)
B—Posição da roda da seção lateral de espaçamento de 45 cm (17.71 in), 50 cm (19.68 in) ou 90 cm (35.43 in)

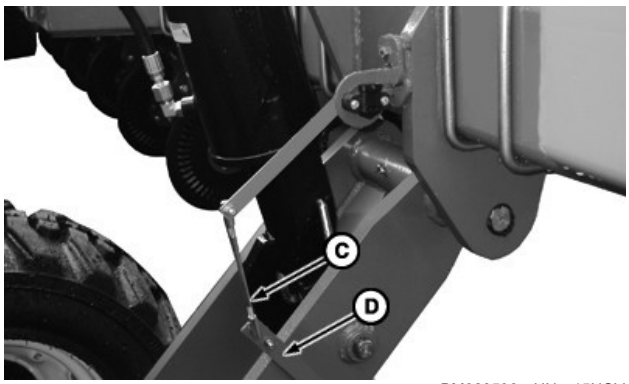
Somente no espaçamento entre as linhas de 76 cm (29.92 in) , as rodas da seção lateral devem ser movidas da posição (B) para a posição (A) no chassi.

NOTA: (A) refere-se à posição externa do suporte da seção lateral da roda, enquanto (B) refere-se à posição interna do suporte da seção lateral da roda.

1. Desdobre a máquina.

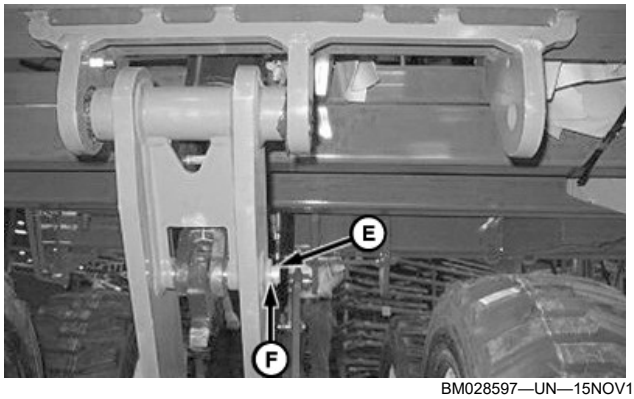
NOTA: Nas próximas etapas o conjunto da roda lateral esquerda é mostrado. O lado direito é similar.

Instale o sensor de altura apenas na roda da seção lateral esquerda.



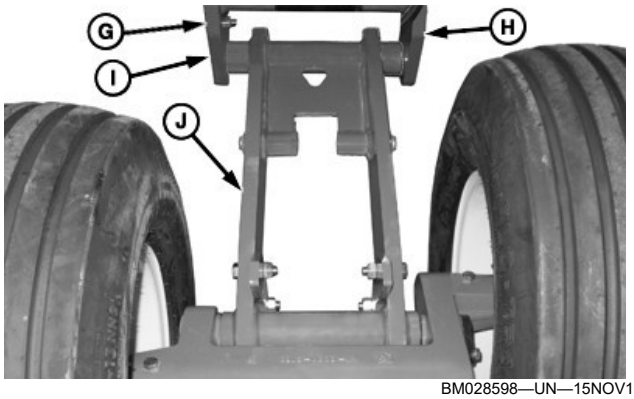
BM028596—UN—15NOV17

2. Desconecte a haste (C) do suporte (D) no conjunto das rodas da seção lateral esquerda.



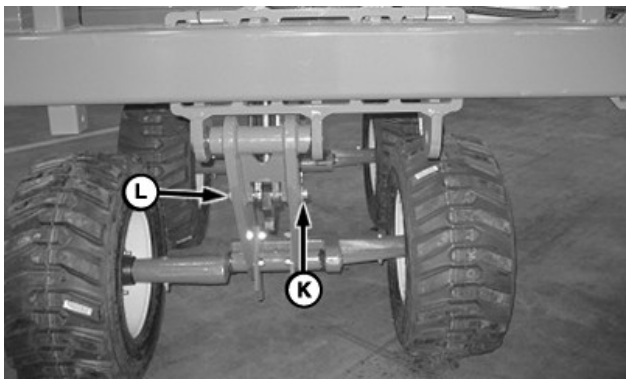
BM028597—UN—15NOV17

3. Remova o anel elástico (E) e o pino do cilindro da direção (F) da montagem da cilindro interno do conjunto da roda.
4. Prenda o cilindro hidráulico.



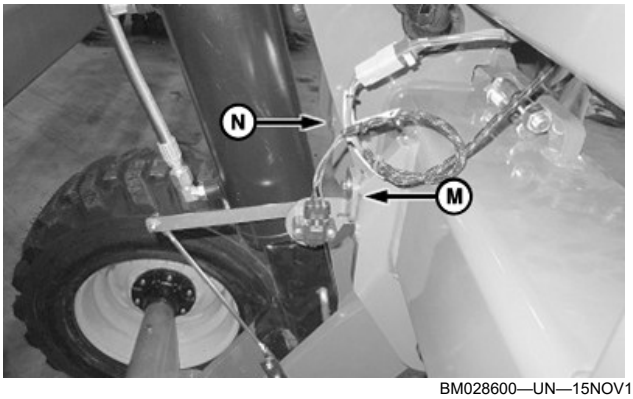
BM028598—UN—15NOV17

5. Remova o parafuso francês e a porca (G).
6. Apoie o conjunto do chassi das rodas (J).
7. Remova o pino (I) e abaixe o conjunto do chassi das rodas tirando-o dos suportes do chassi (H).
8. Conjunto do chassi da roda sob o segundo conjunto de suportes do rolo. Instale o pino (I) e o parafuso francês e a porca (G).
9. Mova o cilindro de elevação para o segundo suporte de montagem.



BM028599—UN—15NOV17

10. Instale o cilindro inferior no conjunto da roda com o pino (L) e o anel elástico (K).



BM028600—UN—15NOV17

11. Mova o sensor de altura (M) para a localização (N).

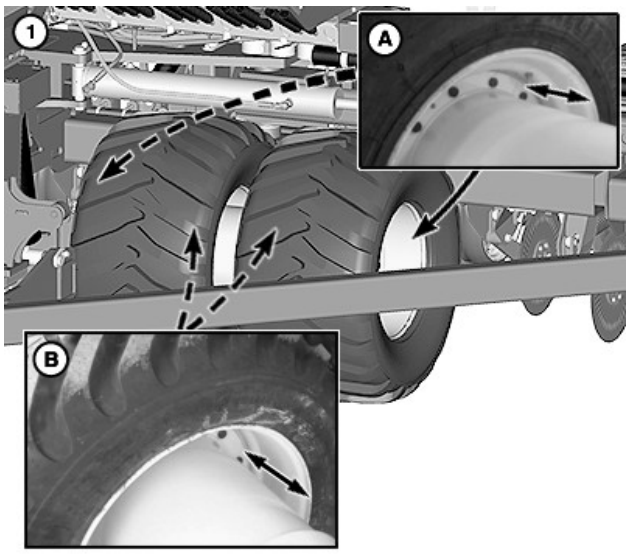
NOTA: Conecte a haste do sensor ao suporte no chassi da roda.

NOTA: A conexão do sistema elétrico ao sensor de movimento é feita quando o chicote elétrico da estrutura principal está instalado nessa seção.

12. Eleve a máquina e remova o macaco de segurança.

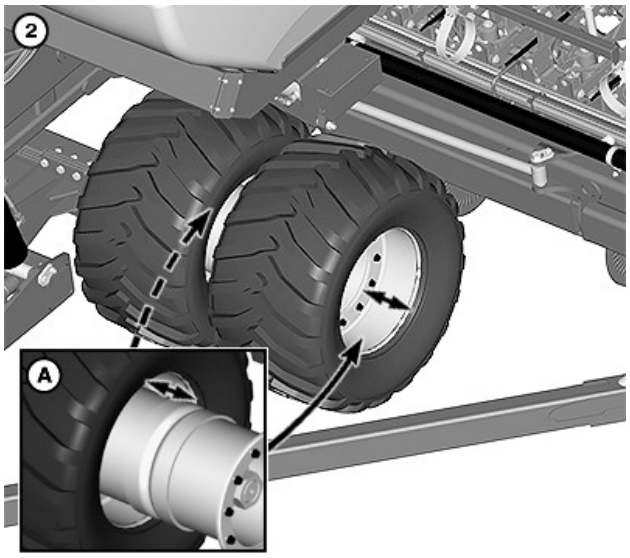
ER40675,000032F-54-10MAR20

Posição de Ajuste da Roda



BM004777—UN—13APR16

Plantadeiras DB40, DB50, e DB90



BM004778—UN—09MAY16

Plantadeira DB74

IMPORTANTE: Certifique-se de que a direção rotacional do pneu esteja correta. O pneu da plantadeira deve ter direção rotacional oposta às rodas do trator.

1. A distância mais curta (A) da roda deve estar voltada para o lado externo das extensões e a distância mais longa (B) da roda deve estar voltada para o lado interno das extensões.
2. A distância mais curta (A) em ambas as rodas deve estar voltada para o lado externo da máquina.

NOTA: Instale os pneus para evitar interferência com o suporte das rodas.

ER40675,0000330-54-10MAR20

Esquemas do Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—(Tipo A)—Somente para MaxEmerge™ 5

Observe o seguinte ao usar os esquemas do sistema de acionamento hidráulico (VRD):

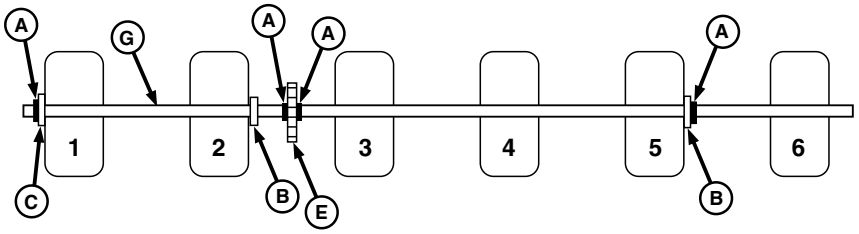
- Verifique a quantidade e as dimensões dos eixos antes de realizar qualquer procedimento.

*NOTA: Ver **Esquemas do Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—(Tipo A)—Somente para MaxEmerge™ 5** ou **Esquemas do Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—(Tipo B)—Somente para MaxEmerge™ 5** nesta seção de acordo com a configuração da sua máquina.*

- As representações completas das unidades de linha são omitidas nos esquemas para fins de clareza gráfica.
- Os lados esquerdo e direito são determinados posicionando-se atrás da máquina e voltando-se para ela na direção do movimento da máquina.
- Leia completamente os esquemas antes de instalar os eixos, rolamentos, amortecedores, rodas dentadas e os acionamentos.

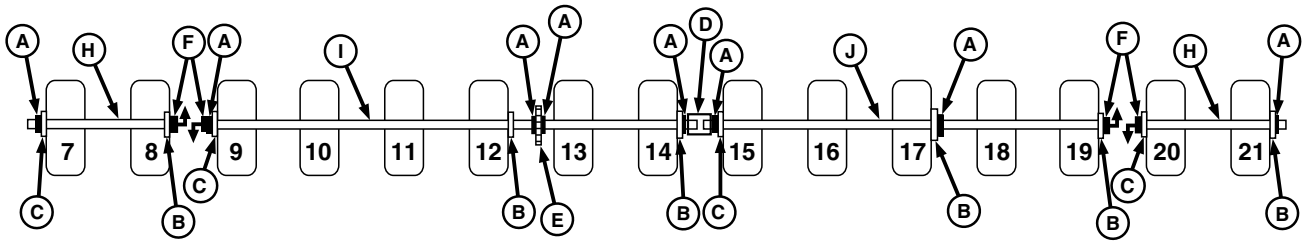
*NOTA: Consulte **Instalação do Sistema de Acionamento da Unidade de Linha** e **Alinhamento dos Acopladores do Eixo de Transmissão** nesta seção para obter mais informações.*

Instalação do Sistema de Acionamento — DB40 27 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Até o Número de Série -135169)



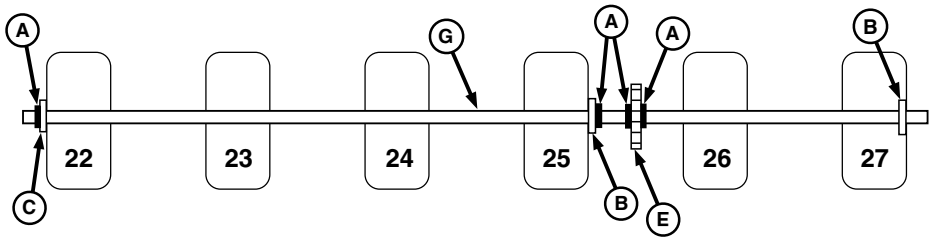
BM001950—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM001951—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



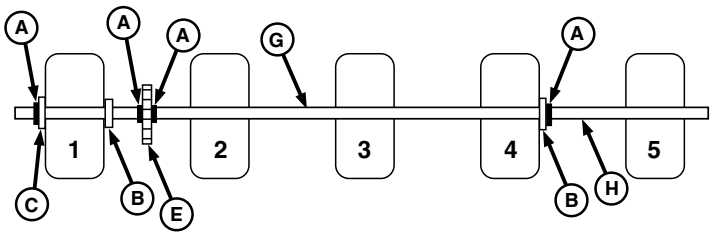
BM001952—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (16 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (6 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado

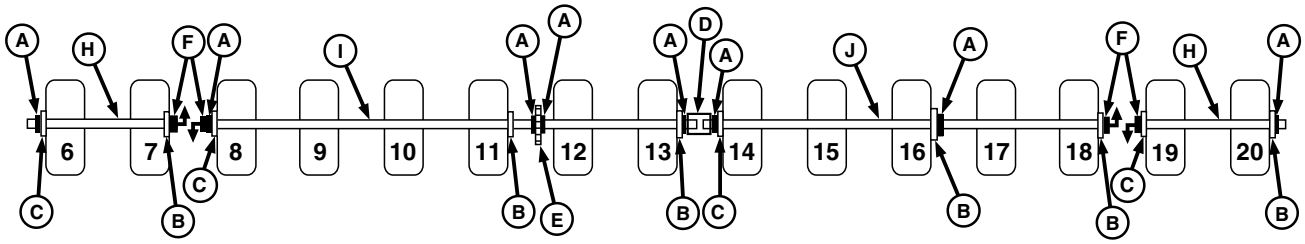
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 259,5 cm (102,1 in) (2 usados)
H—Eixo de 87,0 cm (34,3 in) (2 usados)
I—Eixo de 268,5 cm (105,7 in)
J—Eixo de 222 cm (87,4 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB40 25 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Até o Número de Série -135169)



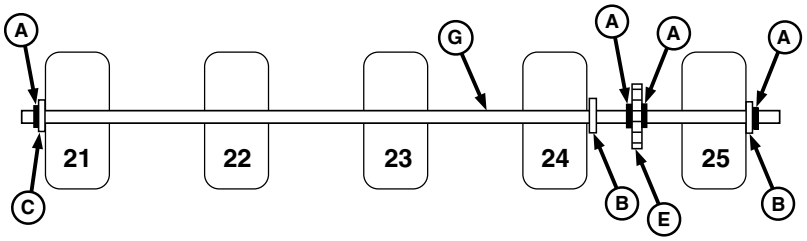
BM001953—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM001954—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

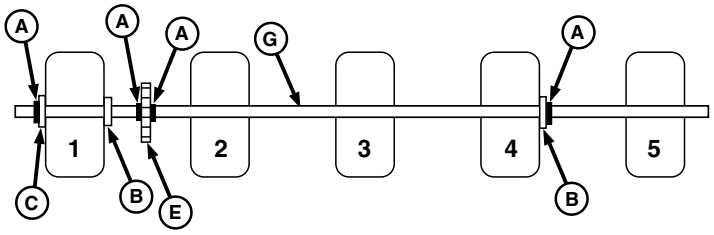


BM001955—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

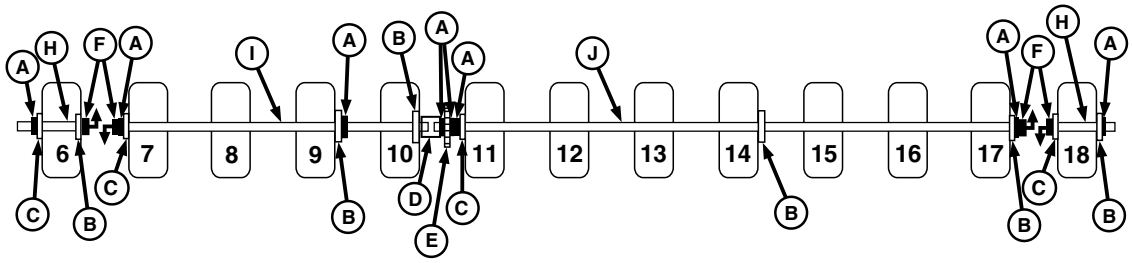
A—Batente (16 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (10 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (6 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 259,5 cm (102,1 in) (2 usados)
H—Eixo de 87,0 cm (34,3 in) (2 usados)
I—Eixo de 268,5 cm (105,7 in)
J—Eixo de 222,0 cm (87,4 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB40 23 Linhas com Espaçamento de 50 cm [19,68 in] (Até o Número de Série -135169)



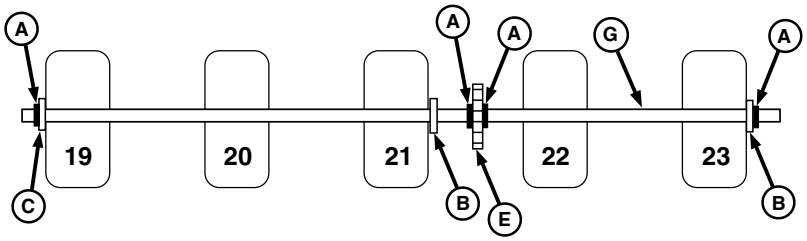
BM001956—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM001957—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

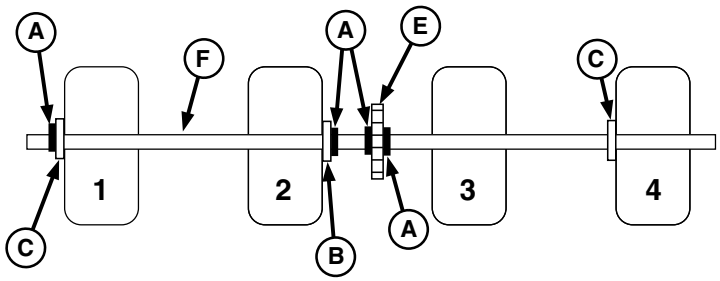


BM001958—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

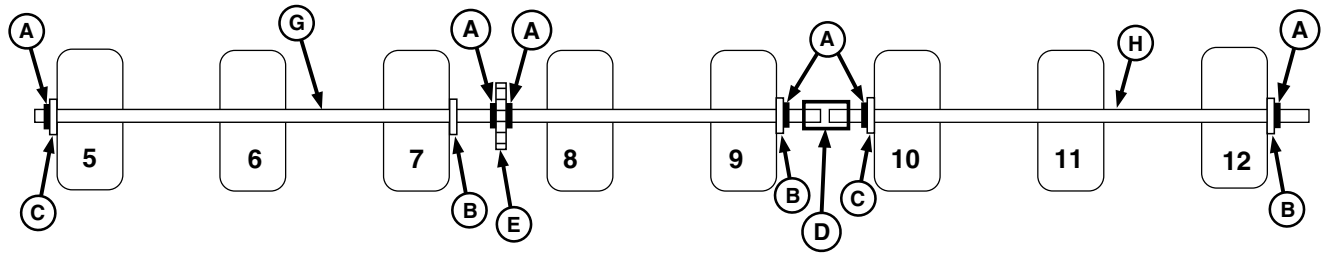
A—Batente (16 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (6 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 259,5 cm (102,1 in) (2 usados)
H—Eixo de 41,5 cm (16,3 in) (2 usados)
I—Eixo de 189,0 cm (74,5 in)
J—Eixo de 357,0 cm (140,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB40 16 Linhas com Espaçamento de 76 cm [29,92 in] (Até o Número de Série -135169)



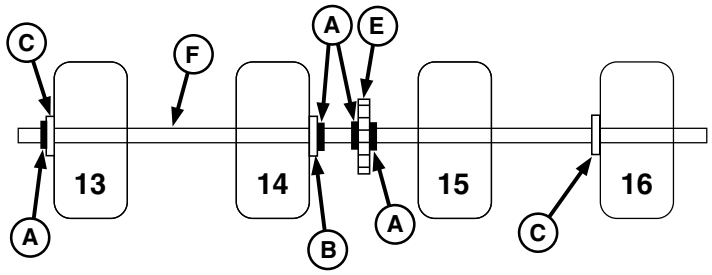
BM001959—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM001960—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

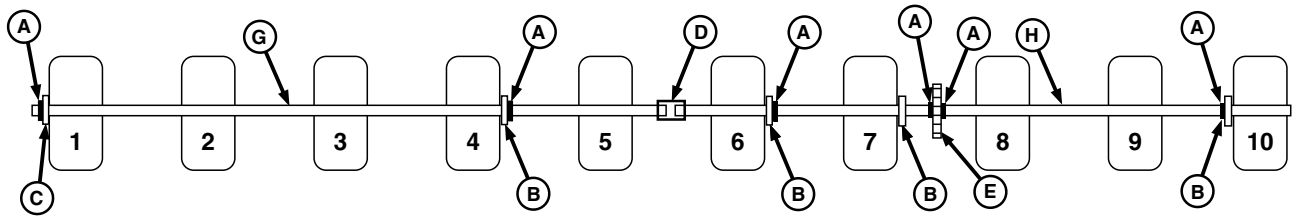


BM001961—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

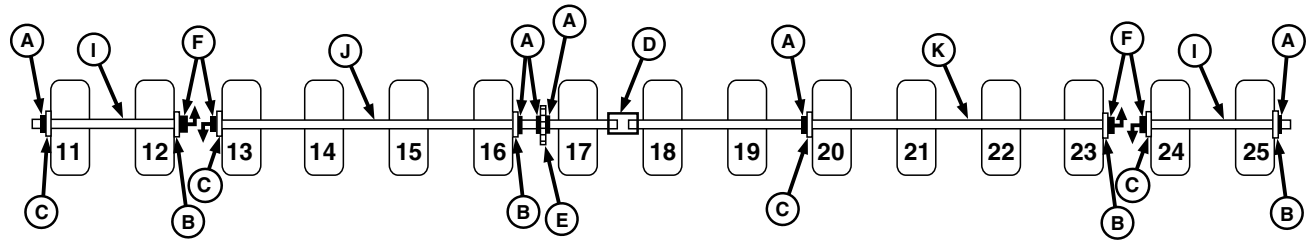
A—Batente (14 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (5 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (4 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Eixo de 259,5 cm (102,1 in) (2 usados)
G—Eixo de 357,0 cm (140,7 in)
H—Eixo de 222,0 cm (87,4 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB50 35 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Até o Número de Série -135232)



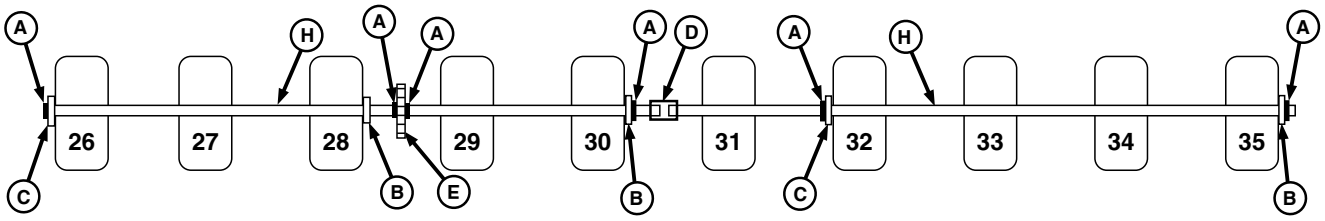
BM022435—UN—12APR17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM022436—UN—12APR17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

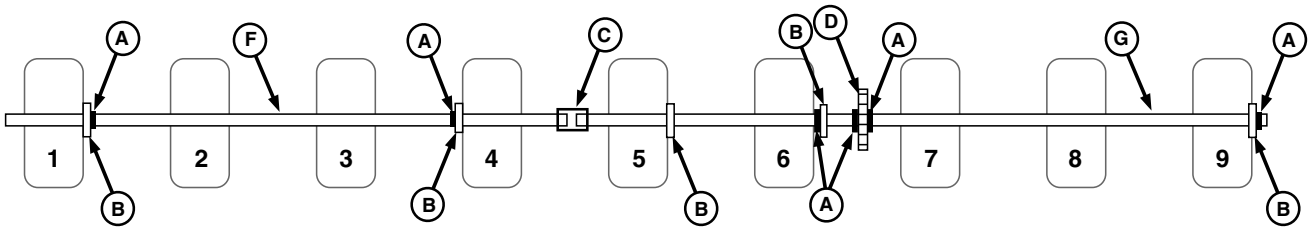


BM022437—UN—12APR17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

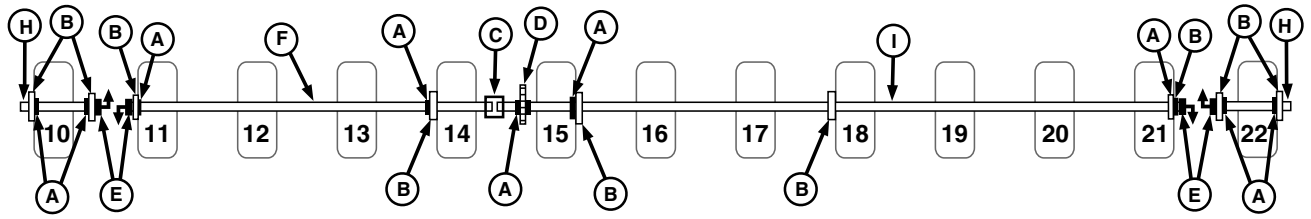
A—Batente (18 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (10 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (8 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 220,0 cm (86,6 in)
H—Eixo de 180,0 cm (70,8 in) (3 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34,5 in) (2 usados)
J—Eixo de 269,0 cm (105,9 in)
K—Eixo de 222,5 cm (87,6 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB50 31 Linhas com Espaçamento de 50 cm [19,68 in] (Até o Número de Série -135232)



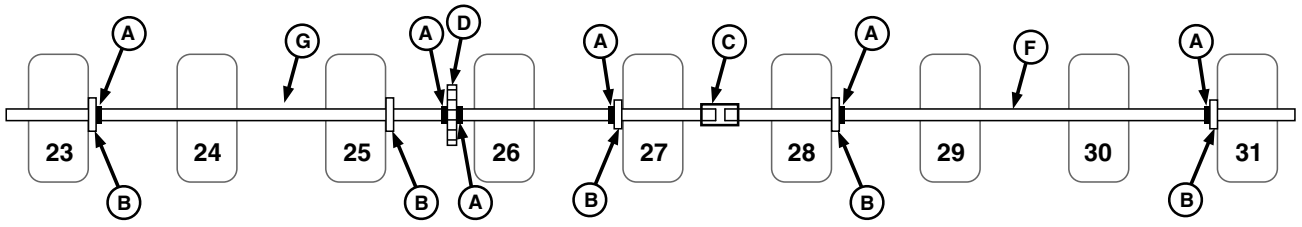
BM022438—UN—12APR17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM022439—UN—12APR17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

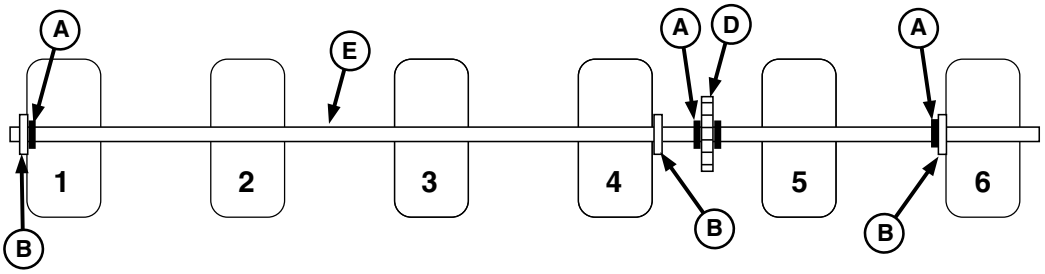


BM022440—UN—12APR17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

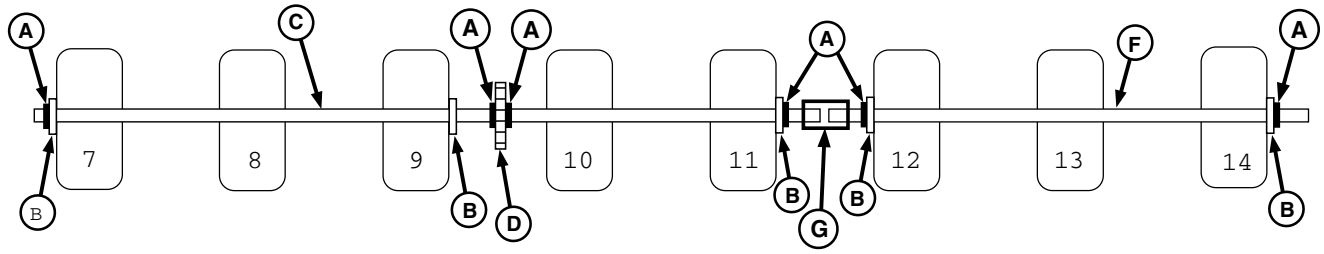
A—Batente (16 usados)
B—Rolamento (14 utilizados)
C—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
D—Roda Dentada (3 usadas)
E—Acoplador de Acionamento (2 usados)
F—Eixo de 190,0 cm (74,8 in) (3 usados)
G—Eixo de 245,0 cm (96,5 in) (2 usados)
H—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
I—Eixo de 358,0 cm (141,0 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB50 20 Linhas com Espaçamento de 76 cm [29,92 in] (Até o Número de Série -135232)



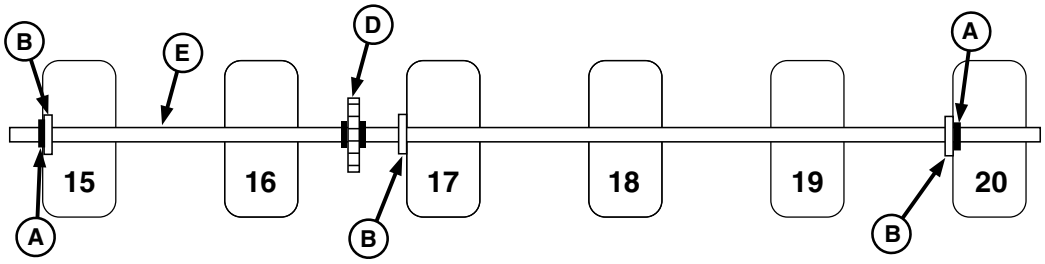
BM001968—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML007000—UN—01JUN21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

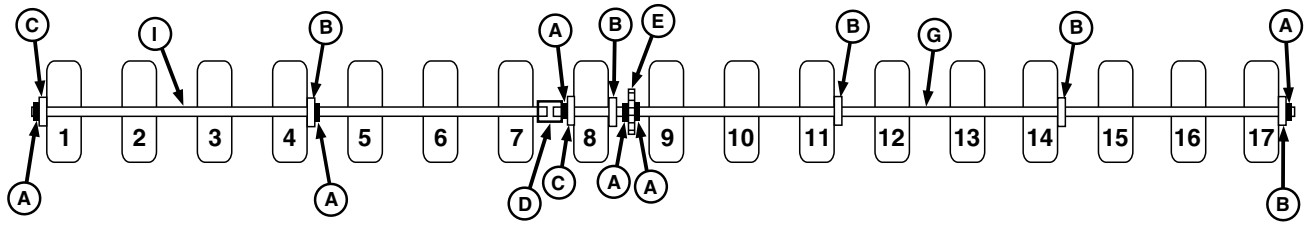


BM001970—UN—21FEB17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

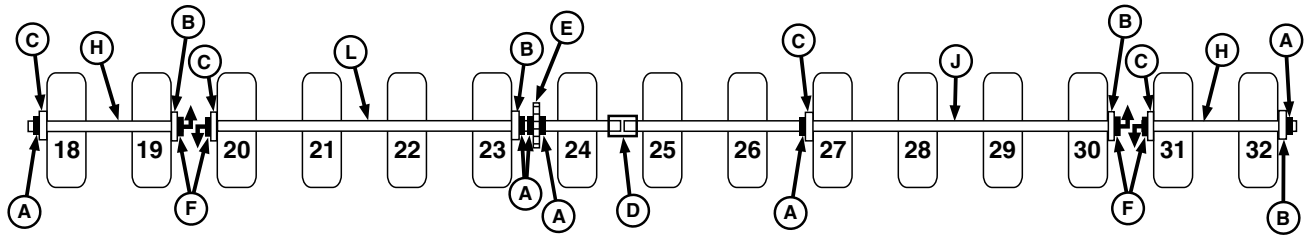
A—Batente (14 usados)
B—Rolamento (11 utilizados)
C—Eixo de 357,0 cm (140,6 in)
D—Roda Dentada (3 usadas)
E—Eixo de 428,0 cm (168,5 in) (2 usados)
F—Eixo de 222,0 cm (87,4 in)
G—Acoplador de Acionamento Sextavado

Instalação do Sistema de Acionamento — DB74 48 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Até o Número de Série -135168)



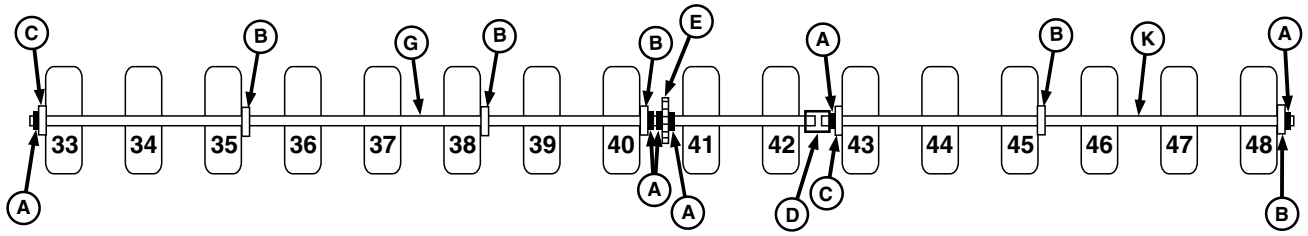
BM001971—UN—02MAR17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM001972—UN—02MAR17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

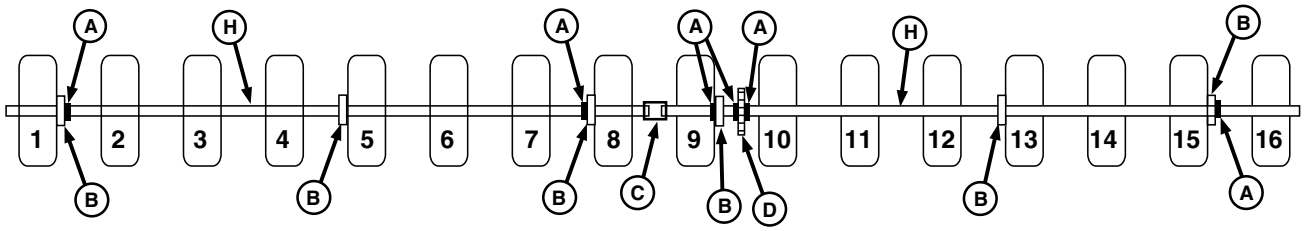


BM001973—UN—02MAR17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

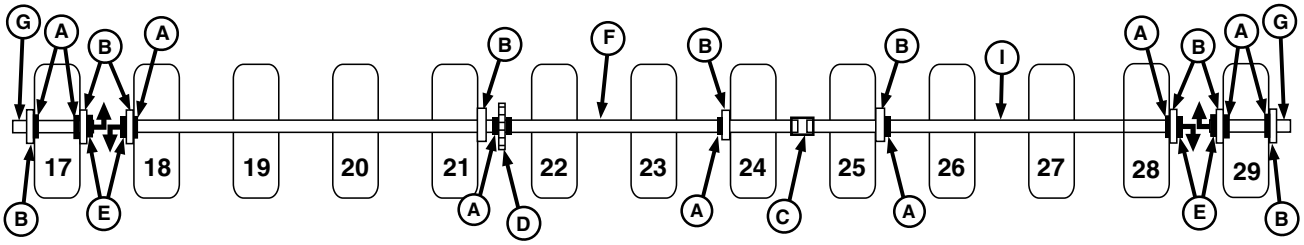
A—Batente (18 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (14 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (8 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 450,0 cm (177 in) (2 usados)
H—Eixo de 87,5 cm (34,4 in) (2 usados)
I—Eixo de 335,0 cm (132,0 in)
J—Eixo de 269,0 cm (106,0 in)
K—Eixo de 275,0 cm (108,0 in)
L—Eixo de 222,5 cm (87,6 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB74 45 Linhas com Espaçamento de 50 cm [19,68 in] (Até o Número de Série -135168)



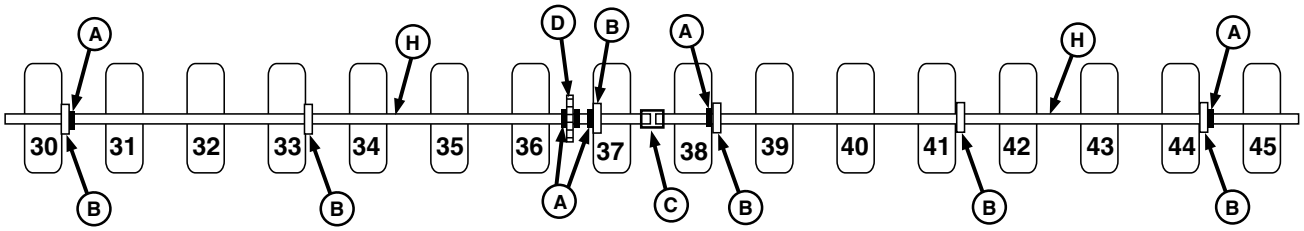
BM001977—UN—02MAR17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM001978—UN—02MAR17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

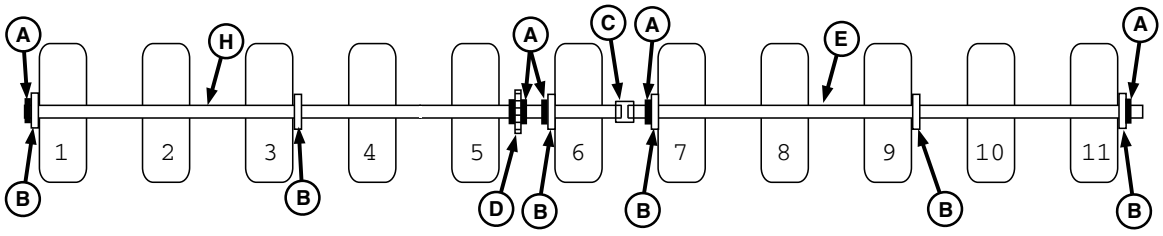


BM001979—UN—02MAR17

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

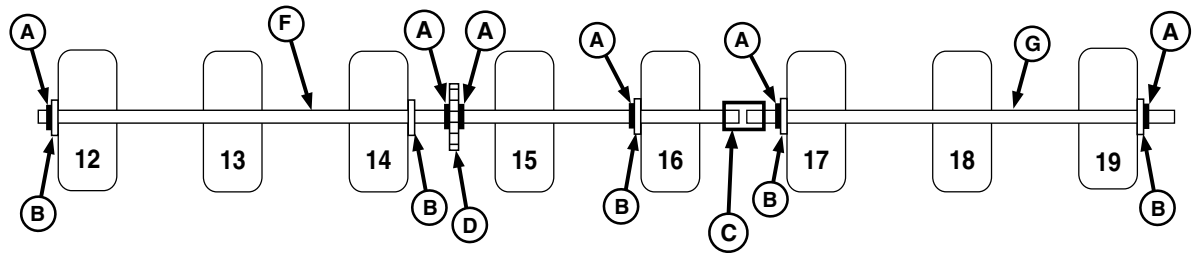
A—Batente (22 usados)
B—Rolamento (21 utilizados)
C—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
D—Roda Dentada (3 usadas)
E—Acoplador de Acionamento (2 usados)
F—Eixo de 344,0 cm (135,5 in)
G—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
H—Eixo de 390,0 cm (153,5 in) (4 usados)
I—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB74 30 Linhas com Espaçamento de 76 cm [29,92 in] (Até o Número de Série -135168)



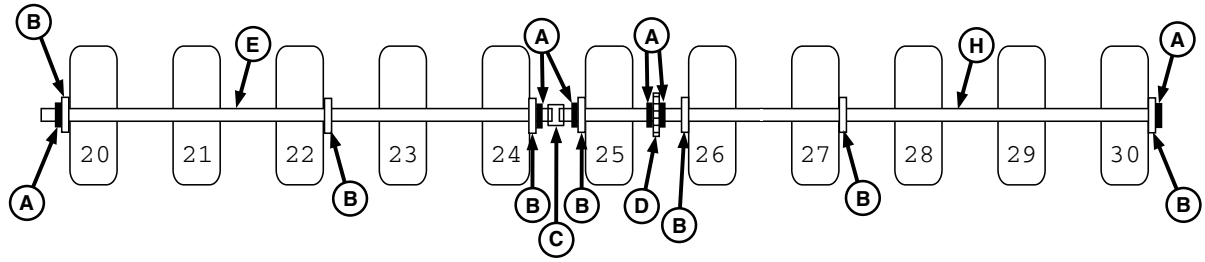
BML007001—UN—01JUN21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BM001975—UN—02MAR17

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

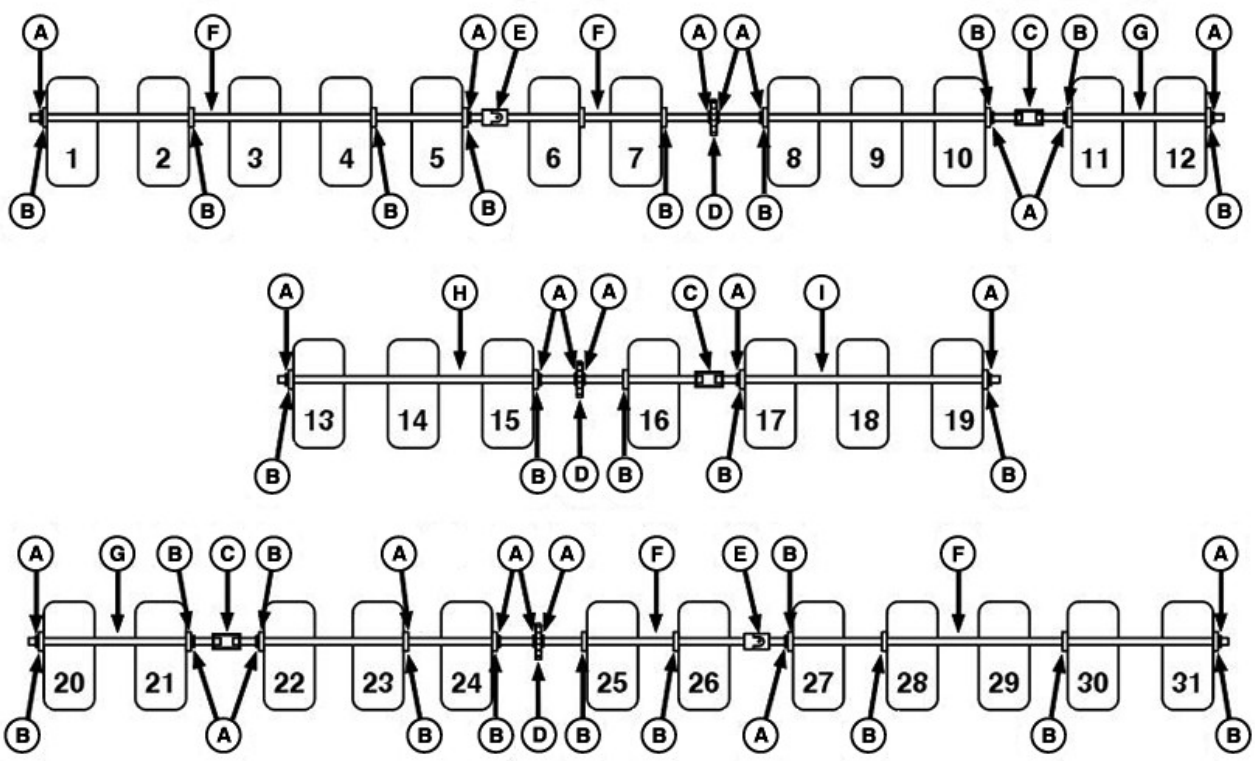


BML007002—UN—01JUN21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (18 usados)
B—Rolamento (18 utilizados)
C—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
D—Roda Dentada (3 usadas)
E—Eixo de 380,0 cm (149,6 in) (2 usados)
F—Eixo de 344,0 cm (135,4 in)
G—Eixo de 222,0 cm (87,4 in)
H—Eixo de 428,0 cm (168,5 in) (2 usados)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 31 Linhas com Espaçamento de 90 cm [35,43 in] (Até o Número de Série -135130)

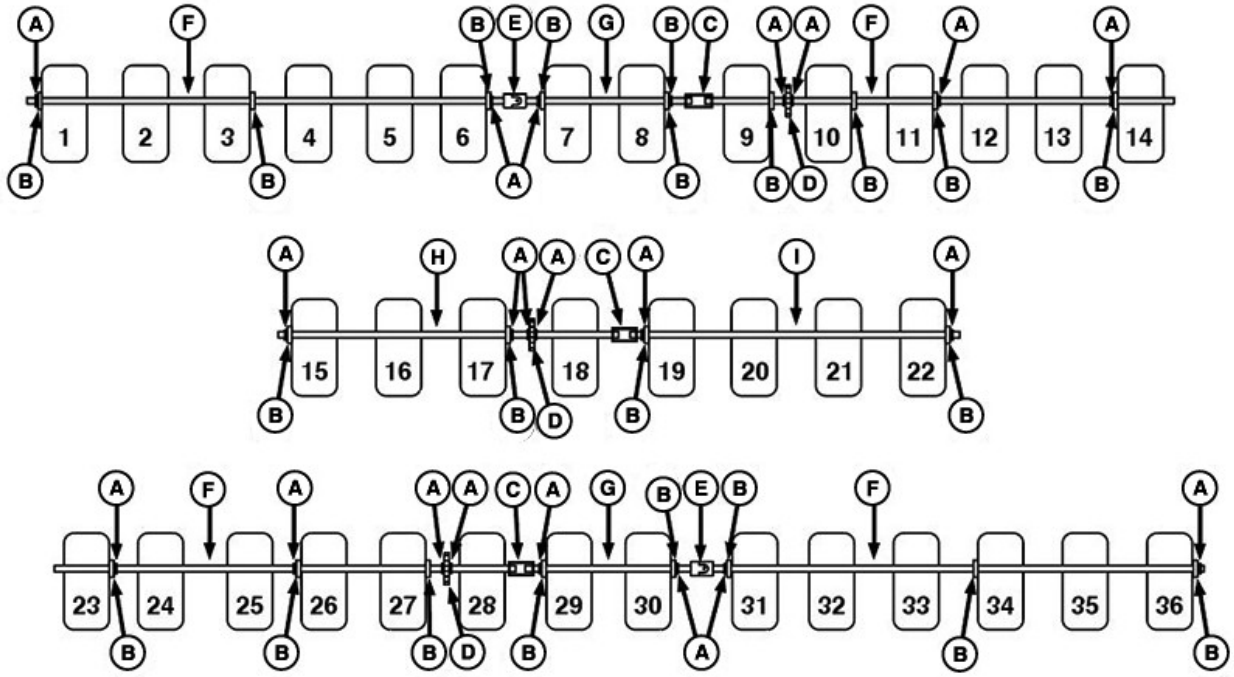


BM030167—UN—26MAR19

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 (Espaçamento de 31R com 90 cm [35.43 in])

A—Batente (23 usados)
B—Rolamento (26 utilizados)
C—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
D—Roda Dentada (3 usadas)
E—Junta Universal (2 usadas)
F—Eixo de 450,0 cm (177,0 in) (4 usados)
G—Eixo de 129,3 cm (51,0 in) (2 usados)
H—Eixo de 312,5 cm (123,0 in)
I—Eixo de 268,8 cm (106,0 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 36 Linhas com Espaçamento de 76 cm [29,92 in] (Até o Número de Série -135130)

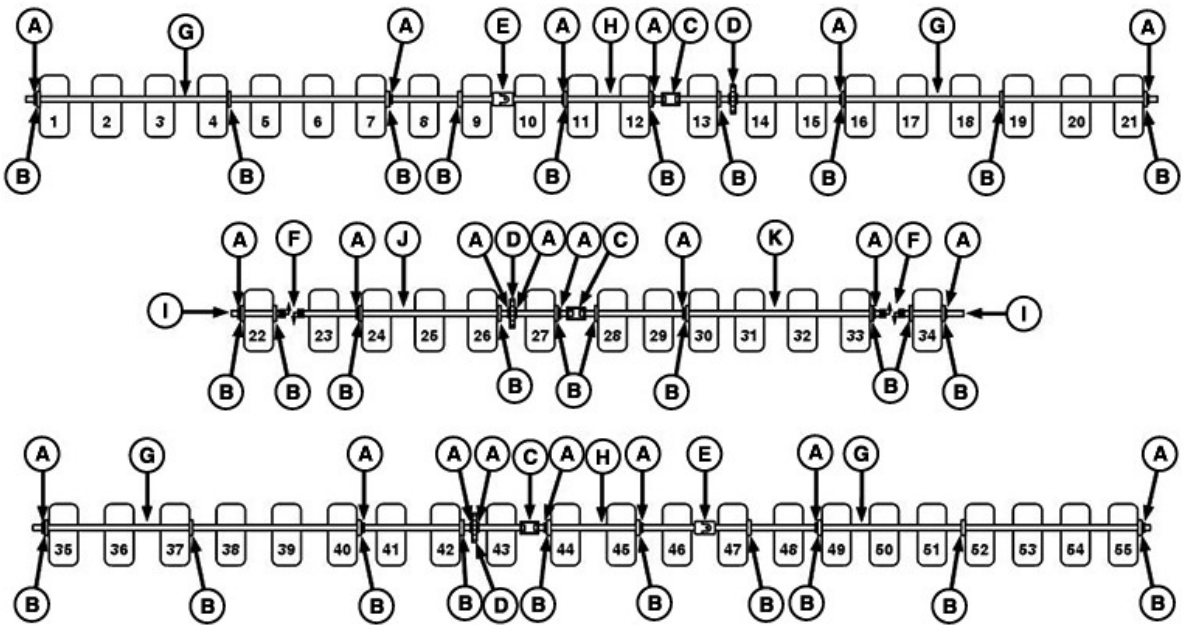


BM030156—UN—26MAR19

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 (Espaçamento de 36R com 76 cm [29.92 in])

A—Batente (22 usados)
B—Rolamento (22 utilizados)
C—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
D—Roda Dentada (3 usadas)
E—Junta Universal (2 usadas)
F—Eixo de 450,0 cm (177,0 in) (4 usados)
G—Eixo de 145,0 cm (57,0 in) (2 usados)
H—Eixo de 312,5 cm (123,0 in)
I—Eixo de 268,8 cm (106,0 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 55 Linhas com Espaçamento de 50 cm [19,68 in] (Até o Número de Série -135130)

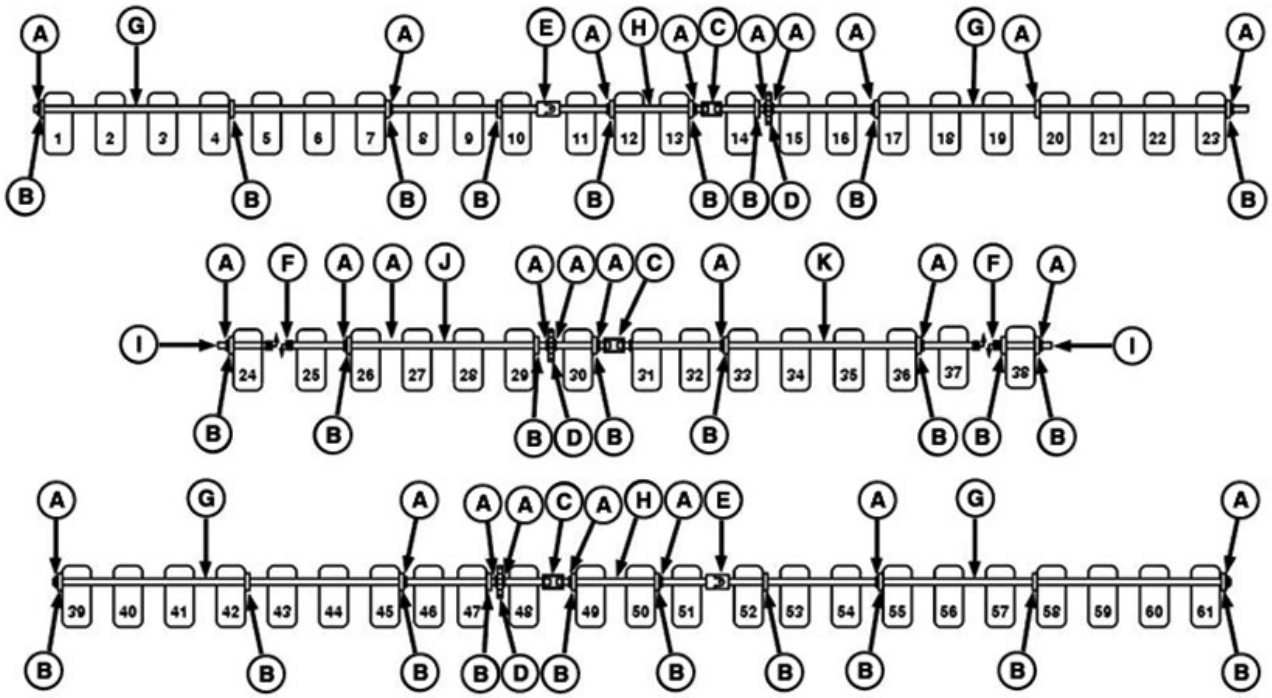


BM030157—UN—14MAR19

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 (Espaçamento de 55R com 50 cm [19.68 in])

A—Batente (24 usados)
B—Rolamento (30 utilizados)
C—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
D—Roda Dentada (3 usadas)
E—Junta Universal (2 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 450,0 cm (177,0 in) (4 usados)
H—Eixo de 145,0 cm (57 in) (2 usados)
I—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
J—Eixo de 245,0 cm (96,5 in)
K—Eixo de 300,0 cm (118,0 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 61 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Até o Número de Série -135130)



BM030158—UN—14MAR19

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 (Espaçamento de 61R com 45 cm [17.71 in])

A—Batente (26 usados)
B—Rolamento (30 utilizados)
C—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
D—Roda Dentada (3 usadas)
E—Junta Universal (2 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 450,0 cm (177,0 in) (4 usados)
H—Eixo de 129,3 cm (51,0 in) (2 usados)
I—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
J—Eixo de 266,8 cm (105,0 in)
K—Eixo de 312,5 cm (123,0 in)

RP46668,00004B9-54-08MAR22

Esquemas do Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—(Tipo B)—Somente para MaxEmerge™ 5

Observe o seguinte ao usar os esquemas do sistema de acionamento hidráulico (VRD):

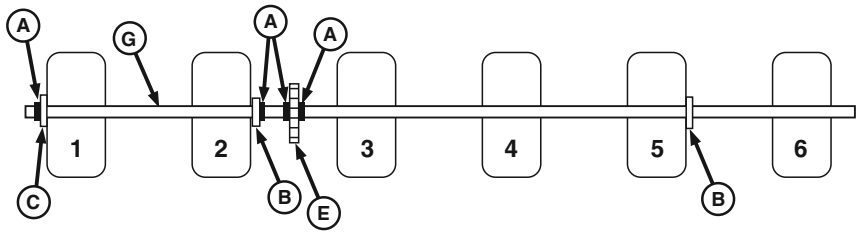
- Verifique a quantidade e as dimensões dos eixos antes de realizar qualquer procedimento.

*NOTA: Ver **Esquemas do Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—(Tipo A)—Somente para MaxEmerge™ 5** ou **Esquemas do Sistema de Acionamento Hidráulico (VRD)—(Tipo B)—Somente para MaxEmerge™ 5** nesta seção de acordo com a configuração da sua máquina.*

- As representações completas das unidades de linha são omitidas nos esquemas para fins de clareza gráfica.
- Os lados esquerdo e direito são determinados posicionando-se atrás da máquina e voltando-se para ela na direção do movimento da máquina.
- Leia completamente os esquemas antes de instalar os eixos, amortecedores, rodas dentadas e os acionamentos.

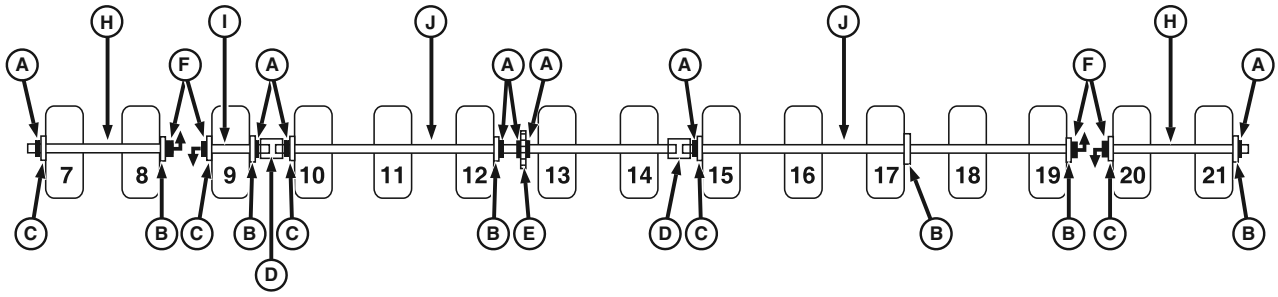
*NOTA: Consulte **Instalação do Sistema de Acionamento da Unidade de Linha** e **Alinhamento dos Acopladores do Eixo de Transmissão** nesta seção para obter mais informações.*

Instalação do Sistema de Acionamento — DB40 27 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Do Número de Série 135170-)



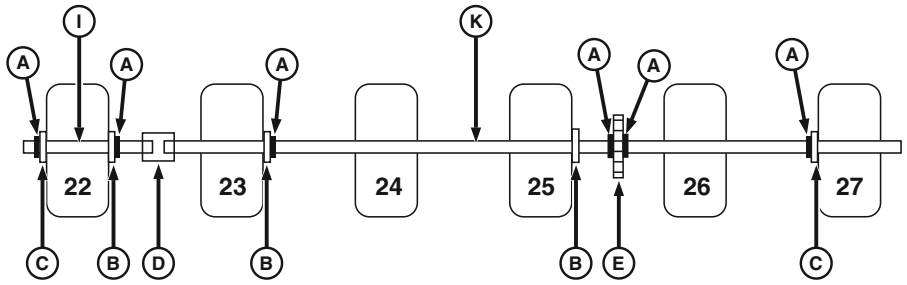
BML008170—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008171—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

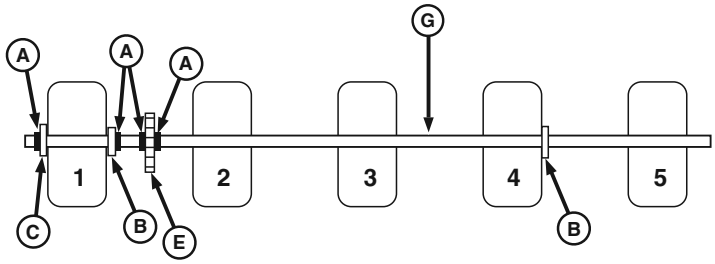


BML008172—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

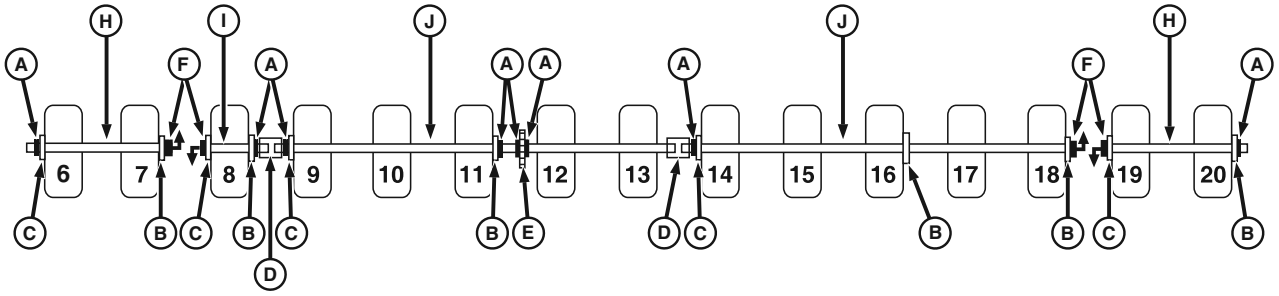
A—Batente (18 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (11 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (8 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 245,0 cm (96,5 in)
H—Eixo de 87,5 cm (34,4 in) (2 usados)
I—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
J—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
K—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB40 25 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Do Número de Série 135170-)



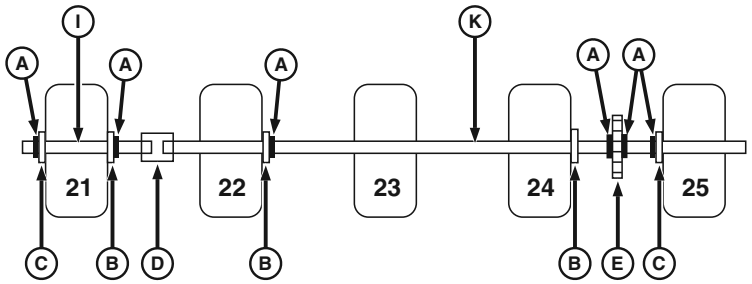
BML008173—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008174—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

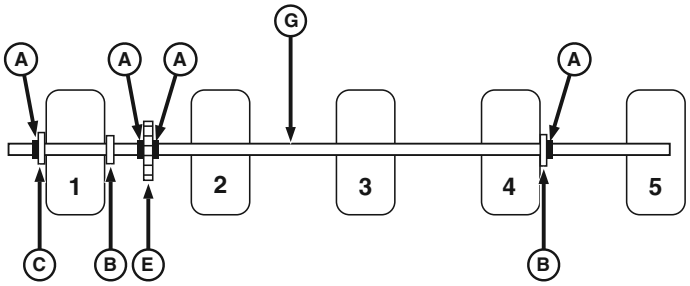


BML008175—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

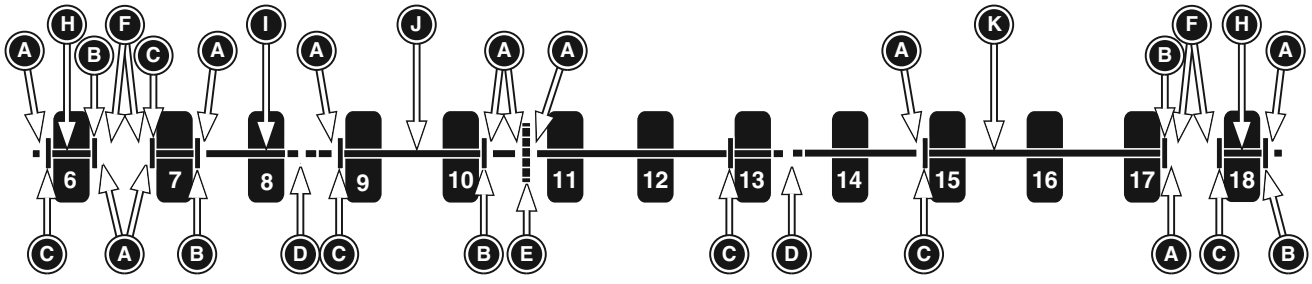
A—Batente (18 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (11 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (8 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (3 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 245,0 cm (96,5 in)
H—Eixo de 87,5 cm (34,4 in) (2 usados)
I—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
J—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
K—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB40 23 Linhas com Espaçamento de 50 cm [19,68 in] (Do Número de Série 135170-)



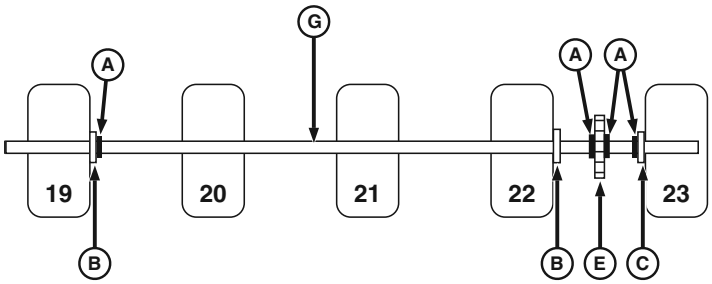
BML008176—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008177—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

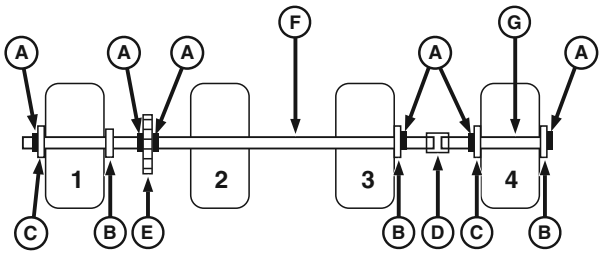


BML008178—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

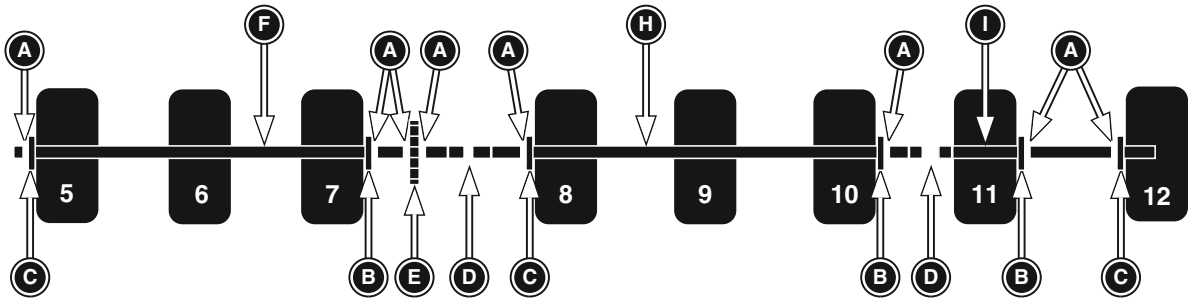
A—Batente (19 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (8 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (2 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
H—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34,4 in)
J—Eixo de 245,0 cm (96,5 in)
K—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB40 16 Linhas com Espaçamento de 76 cm [29,92 in] (Do Número de Série 135170-)



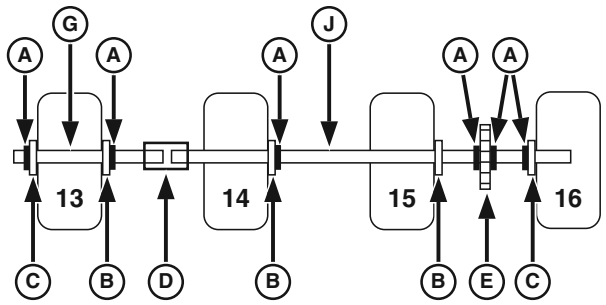
BML008179—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008180—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

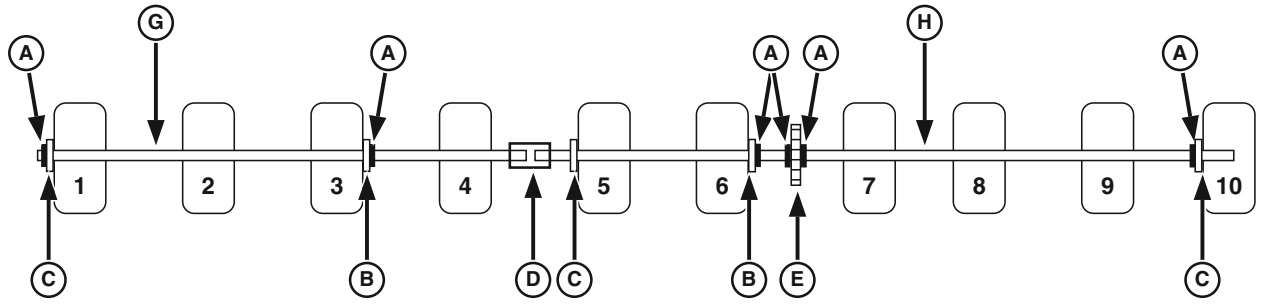


BML008181—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

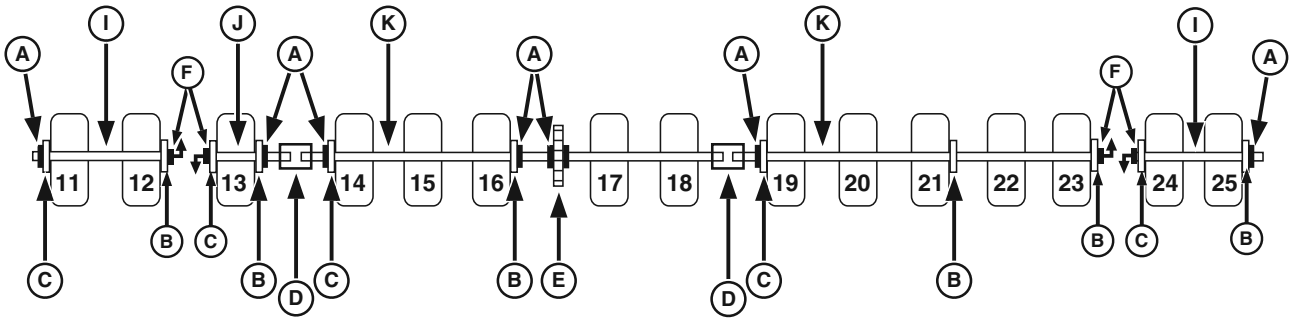
A—Batente (20 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (7 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (4 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
G—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
H—Eixo de 245,0 cm (96,5 in)
I—Eixo de 87,5 cm (34,4 in)
J—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB50 35 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Do Número de Série 135233-)



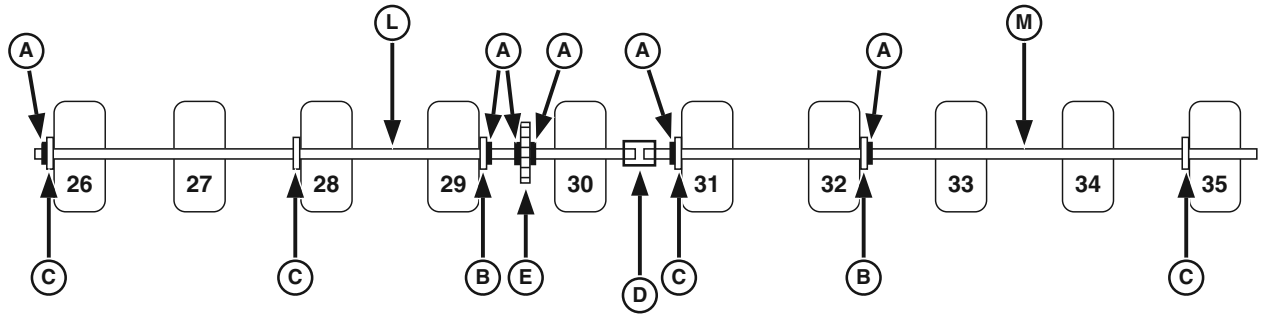
BML008191—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008192—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

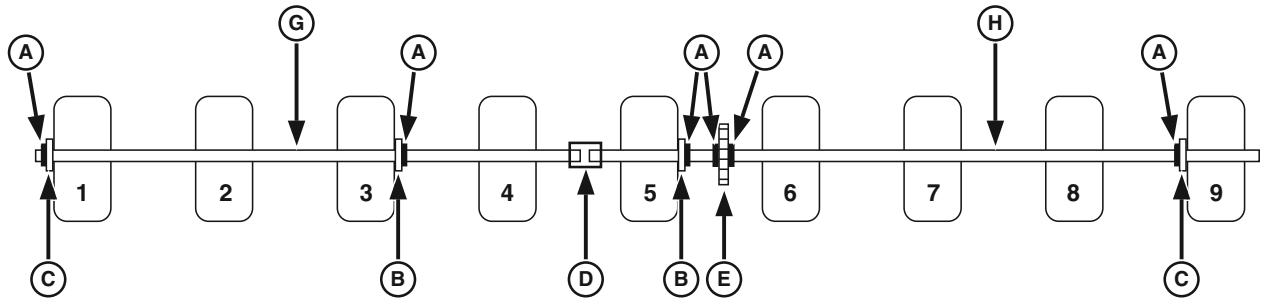


BML008193—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

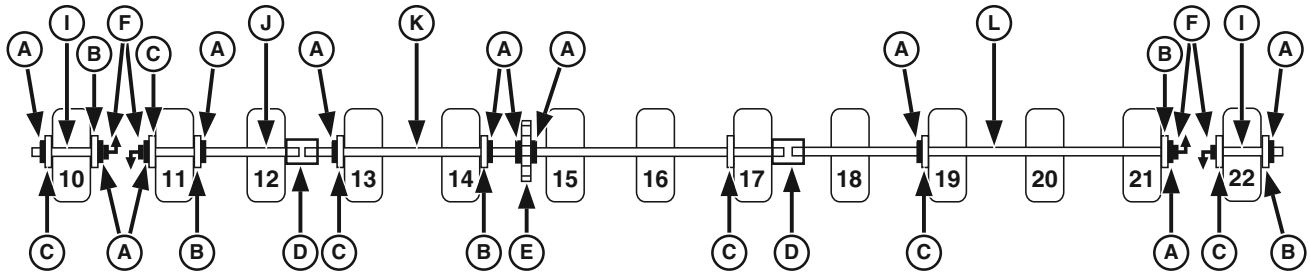
A—Batente (20 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (12 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (4 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 190,0 cm (74,8 in)
H—Eixo de 245,0 cm (96,5 in)
I—Eixo de 87,5 cm (34,4 in) (2 usados)
J—Eixo de 42,0 cm (16,5 in)
K—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
L—Eixo de 220,0 cm (86,6 in)
M—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB50 31 Linhas com Espaçamento de 50 cm [19,68 in] (Do Número de Série 135233-)



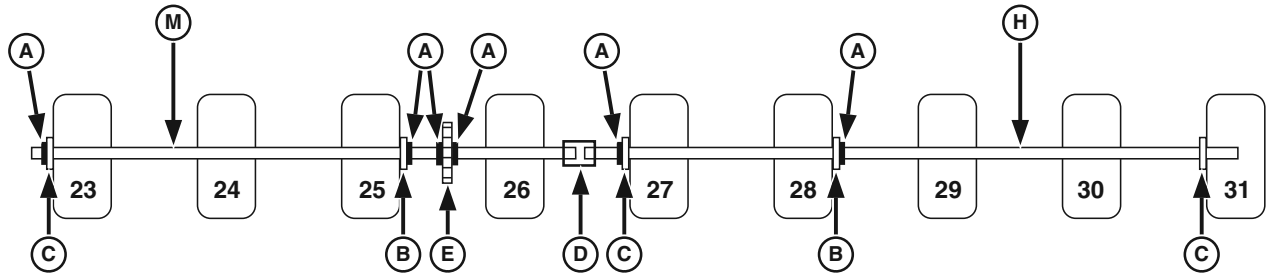
BML008194—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008195—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

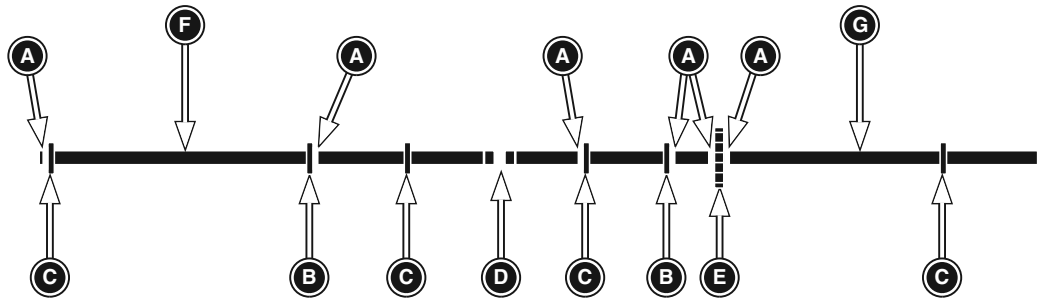


BML008196—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

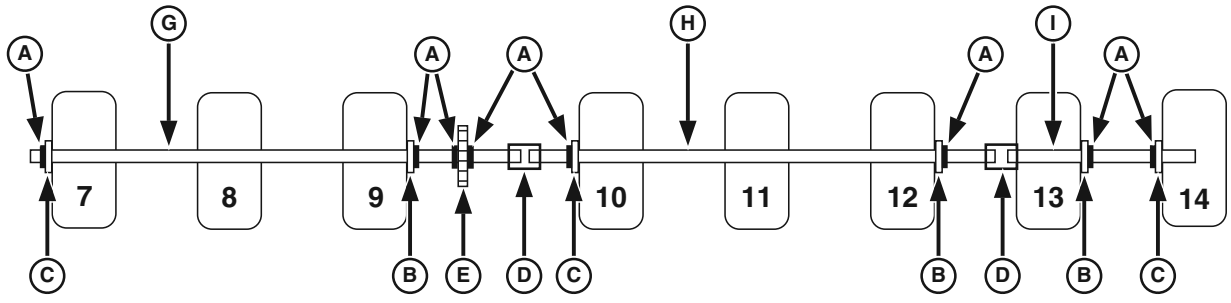
A—Batente (23 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (9 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (11 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (4 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 220,0 cm (86,6 in)
H—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
I—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
J—Eixo de 87,5 cm (34,4 in)
K—Eixo de 245,0 cm (96,5 in)
L—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)
M—Eixo de 190,0 cm (74,8 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB50 20 Linhas com Espaçamento de 76 cm [29,92 in] (Do Número de Série 135233-)



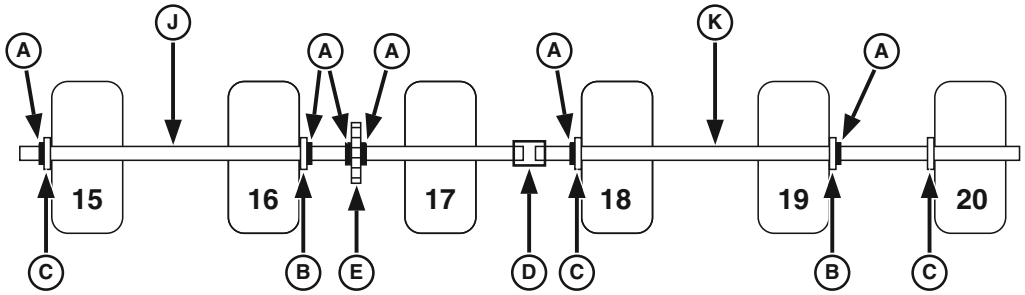
BML008182—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008209—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

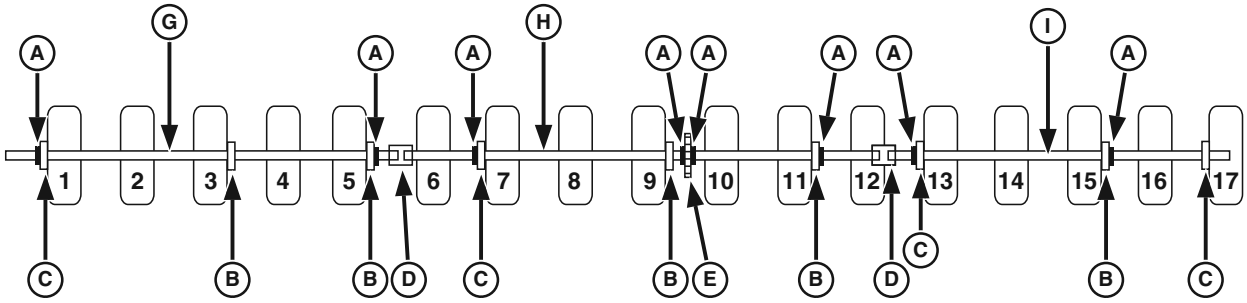


BML008183—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

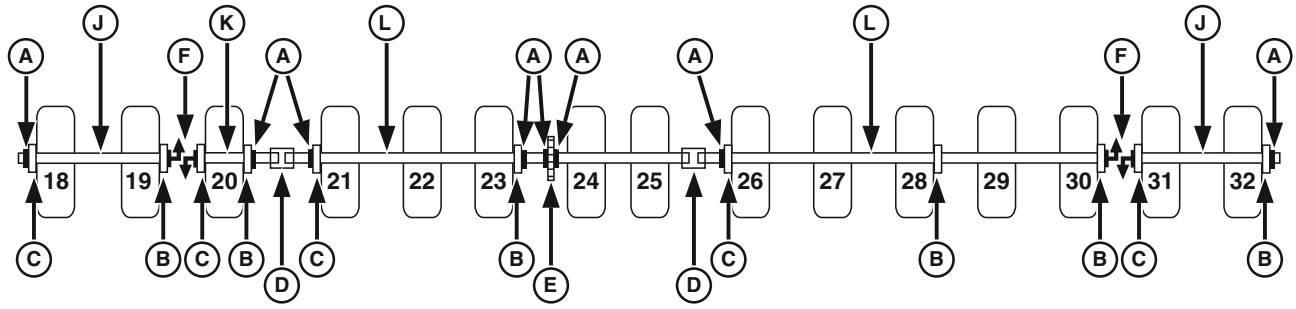
A—Batente (20 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (7 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (10 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (4 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Eixo de 190,0 cm (74,8 in)
G—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
H—Eixo de 245,0 cm (96,5 in)
I—Eixo de 87,5 cm (34,4 in)
J—Eixo de 220,0 cm (86,6 in)
K—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB74 48 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Do Número de Série 135169-)



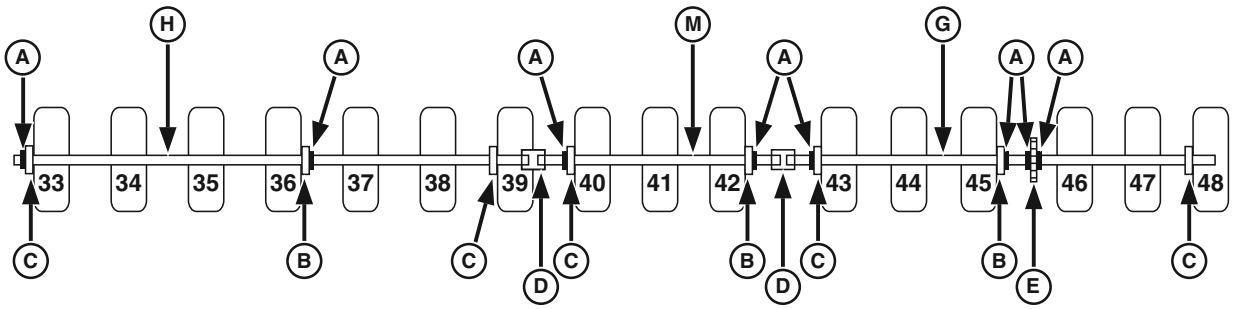
BML008184—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008185—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

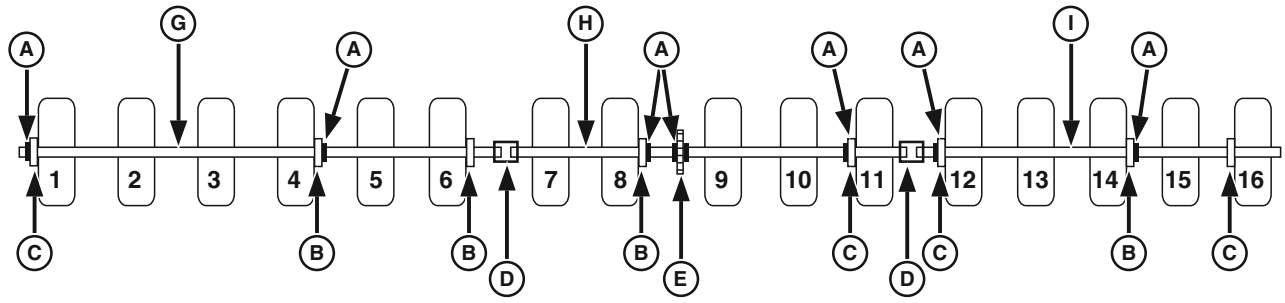


BML008186—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

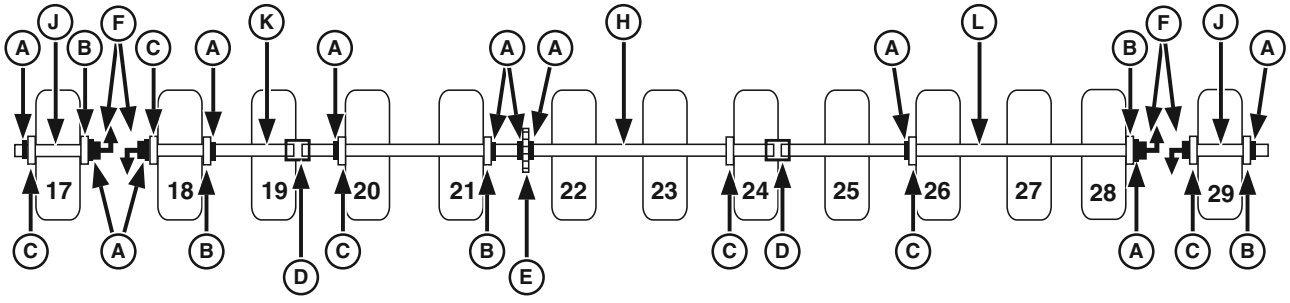
A—Batente (24 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (14 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (14 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 245,0 cm (96,5 in) (2 usados)
H—Eixo de 300,0 cm (118,1 in) (2 usados)
I—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)
J—Eixo de 87,5 cm (34,4 in) (2 usados)
K—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
L—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
M—Eixo de 145,0 cm (57,1 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB74 45 Linhas com Espaçamento de 50 cm [19,68 in] (Do Número de Série 135169-)



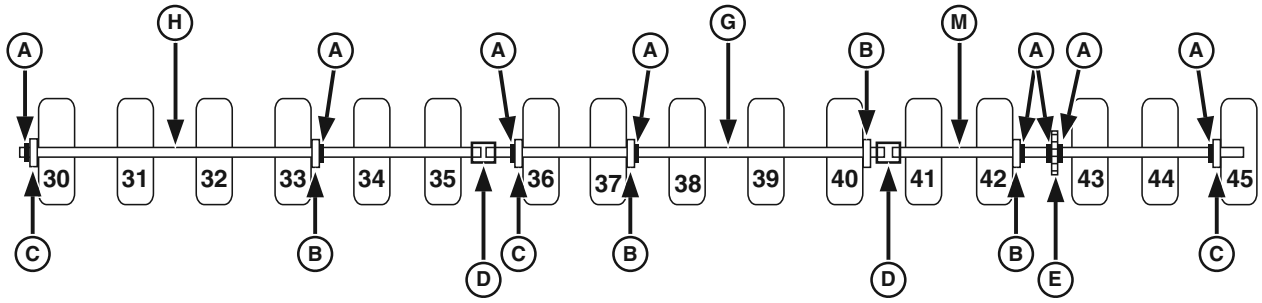
BML008188—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008189—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

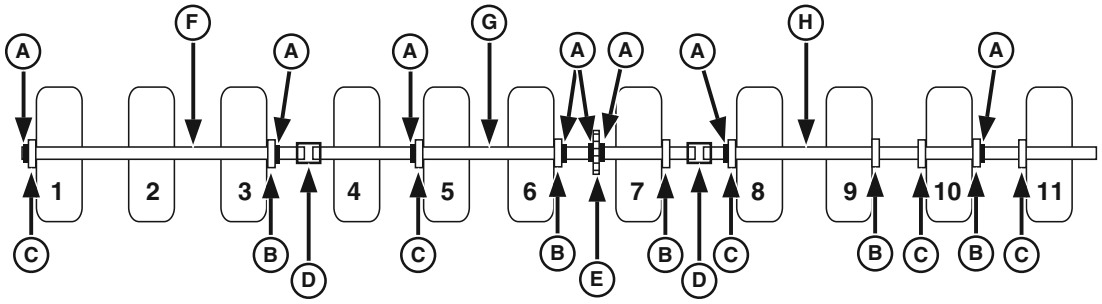


BML008190—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

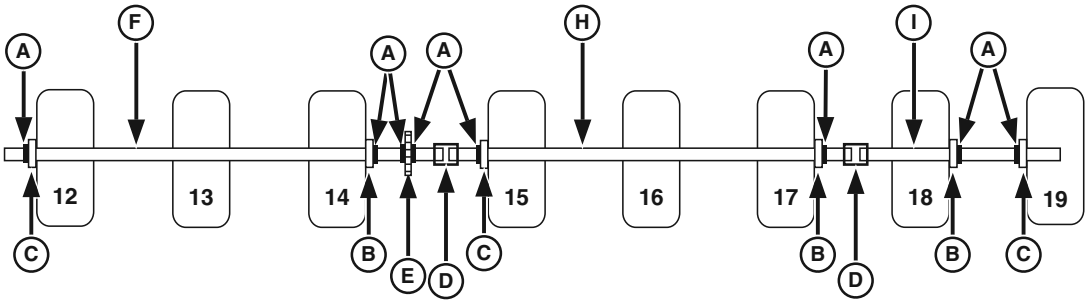
A—Batente (26 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (13 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (13 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Acoplador de Acionamento (2 usados)
G—Eixo de 300,0 cm (118,1 in) (2 usados)
H—Eixo de 245,0 cm (96,5 in) (3 usados)
I—Eixo de 222,5 cm (87,6 in)
J—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
K—Eixo de 87,5 cm (34,4 in)
L—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)
M—Eixo de 145,0 cm (57,1 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB74 30 Linhas com Espaçamento de 76 cm [29,92 in] (Do Número de Série 135169-)



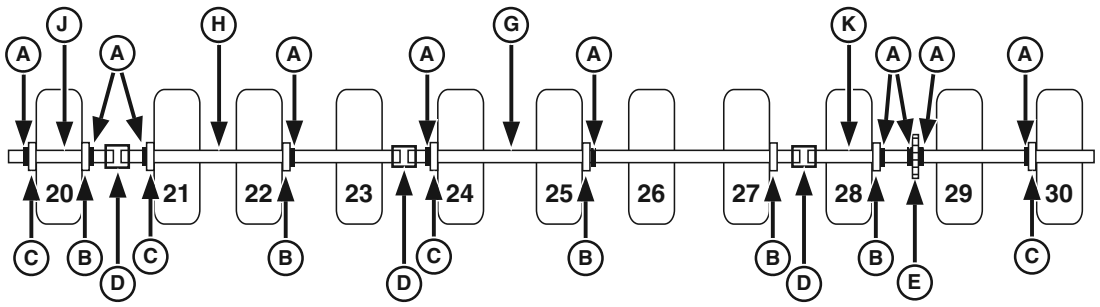
BML008210—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008187—UN—21AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

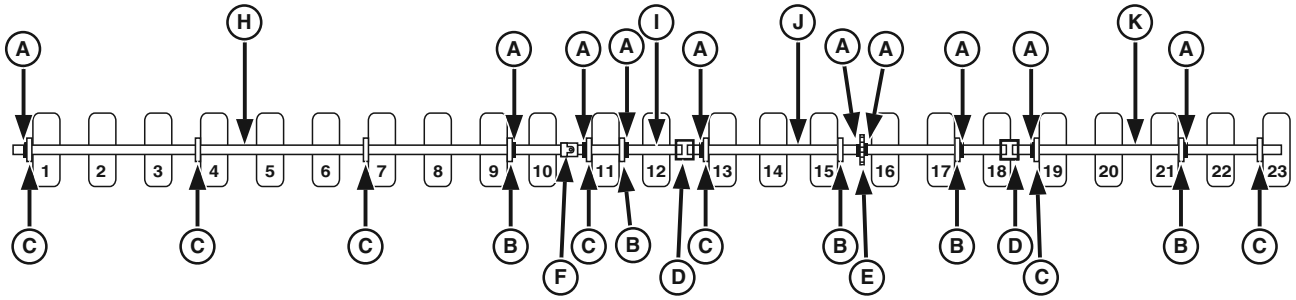


BML008211—UN—06AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

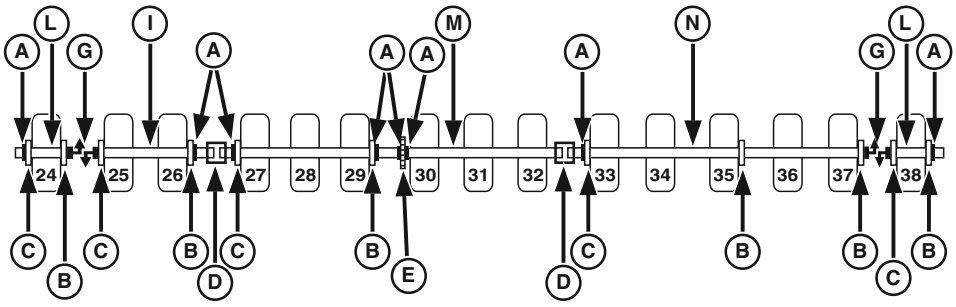
A—Batente (26 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (13 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (12 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Eixo de 222,5 cm (87,6 in) (2 usados)
G—Eixo de 300,0 cm (118,1 in) (2 usados)
H—Eixo de 245,0 cm (96,5 in) (3 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34,4 in)
J—Eixo de 42,0 cm (16,5 in)
K—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 61 Linhas com Espaçamento de 45 cm [17,71 in] (Do Número de Série 135131-)



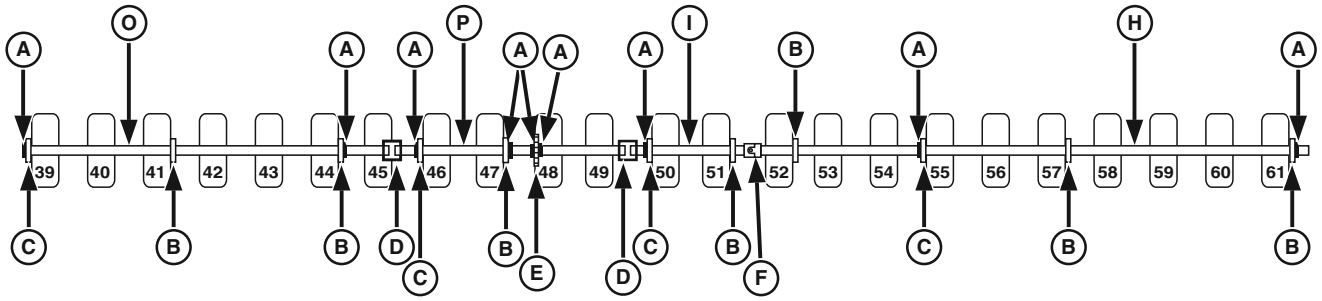
BML008203—UN—23MAR22

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008204—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

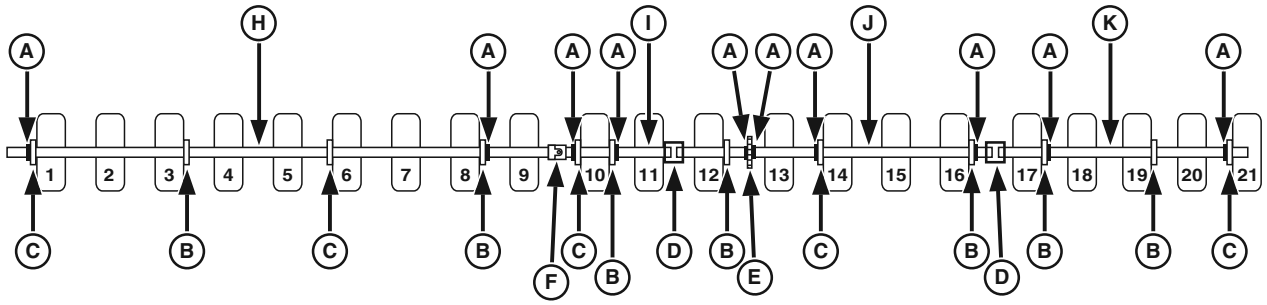


BML008205—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

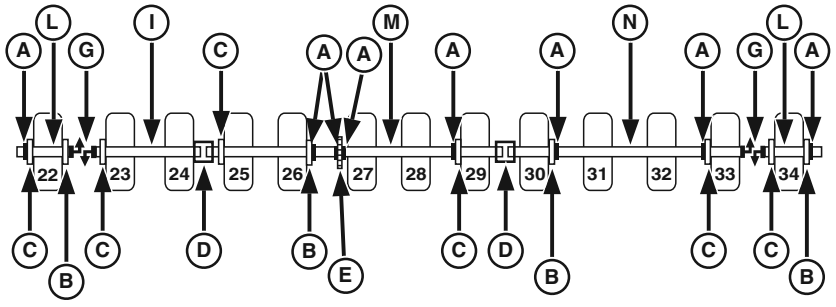
A—Batente (27 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (17 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (16 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Junta Universal (2 usadas)
G—Acoplador de Acionamento (2 usados)
H—Eixo de 450,0 cm (177,0 in) (2 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34,4 in) (3 usados)
J—Eixo de 260,0 cm (102,4 in)
K—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)
L—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
M—Eixo de 269,0 cm (105,9 in)
N—Eixo de 222,5 cm (87,6 in)
O—Eixo de 300,0 cm (118,1 in)
P—Eixo de 190,0 cm (74,8 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 55 Linhas com Espaçamento de 50 cm [19,68 in] (Do Número de Série 135131-)



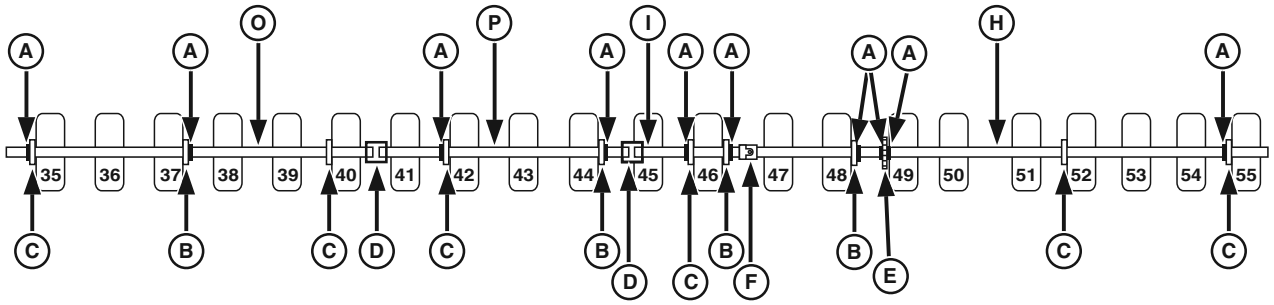
BML008200—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008201—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central

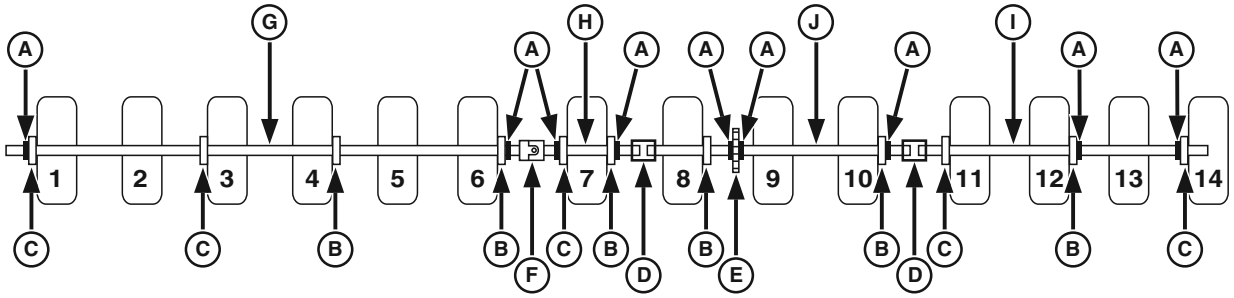


BML008202—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

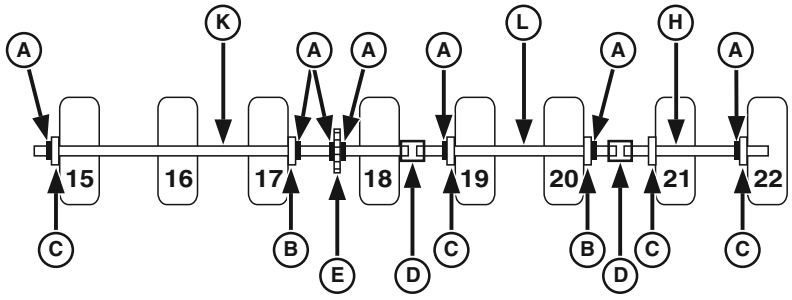
A—Batente (28 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (15 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (16 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (6 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Junta Universal (2 usadas)
G—Acoplador de Acionamento (2 usados)
H—Eixo de 450,0 cm (177,0 in) (2 usados)
I—Eixo de 87,5 cm (34,4 in) (3 usados)
J—Eixo de 260,0 cm (102,4 in)
K—Eixo de 222,5 cm (87,6 in)
L—Eixo de 42,0 cm (16,5 in) (2 usados)
M—Eixo de 269,0 cm (105,9 in)
N—Eixo de 190,0 cm (74,8 in)
O—Eixo de 300,0 cm (118,1 in)
P—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

Instalação do Sistema de Acionamento — DB90 36 Linhas com Espaçamento de 76 cm [29,92 in] (Do Número de Série 135131-)



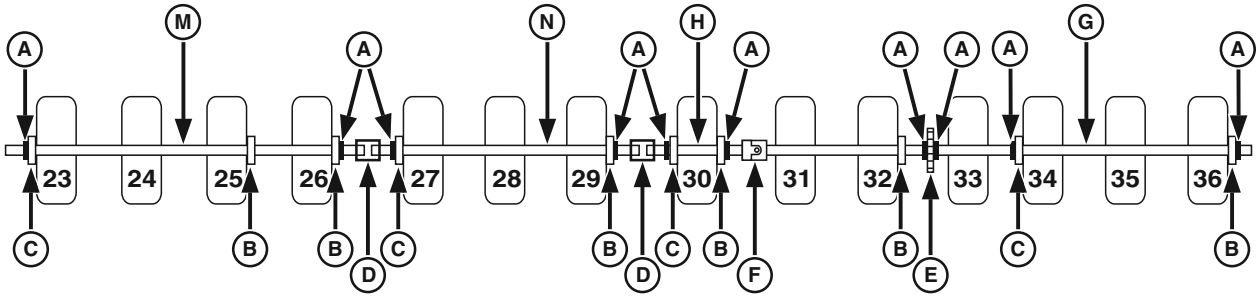
BML008197—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Esquerda



BML008198—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Estrutura Central



BML008199—UN—24AUG21

Sistema de Acionamento da Seção Lateral Direita

A—Batente (26 usados)
B—Rolamento na Direita da Estrutura de Linhas (14 usados)
C—Rolamento na Esquerda da Estrutura de Linhas (13 usados)
D—Acoplador de Acionamento Sextavado (5 usados)
E—Roda Dentada (3 usadas)
F—Junta Universal (2 usadas)
G—Eixo de 450,0 cm (177,0 in) (2 usados)
H—Eixo de 87,5 cm (34,4 in) (3 usados)
I—Eixo de 260,0 cm (102,4 in)
J—Eixo de 222,5 cm (87,6 in)
K—Eixo de 269,0 cm (105,9 in)
L—Eixo de 190,0 cm (74,8 in)
M—Eixo de 300,0 cm (118,1 in)
N—Eixo de 207,5 cm (81,7 in)

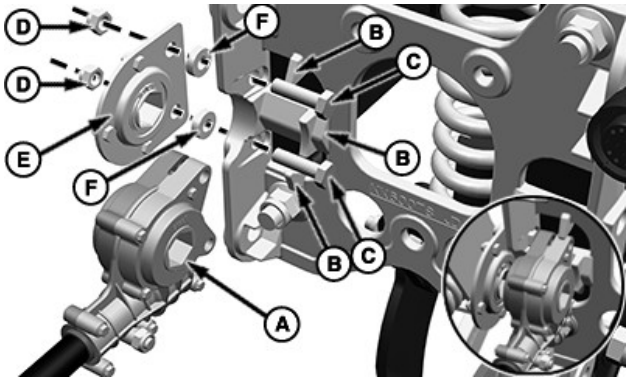
RP46668,00004BA-54-08MAR22

Instalação do Sistema de Acionamento da Unidade de Linha

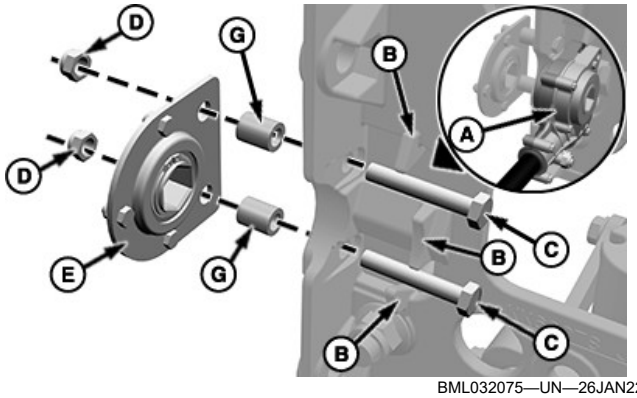
NOTA: A máquina deve estar dobrada para a instalação do sistema do eixo de acionamento da unidade de linha na máquina.

Leia estas instruções cuidadosamente antes de instalar o sistema.

Rolamentos



BML032086—UN—27JAN22



BML032075—UN—26JAN22

Unidade de Linha Curta—Placa DB90

Depois de instalar as unidades de linha, monte as caixas de engrenagens (A) e os rolamentos (E).

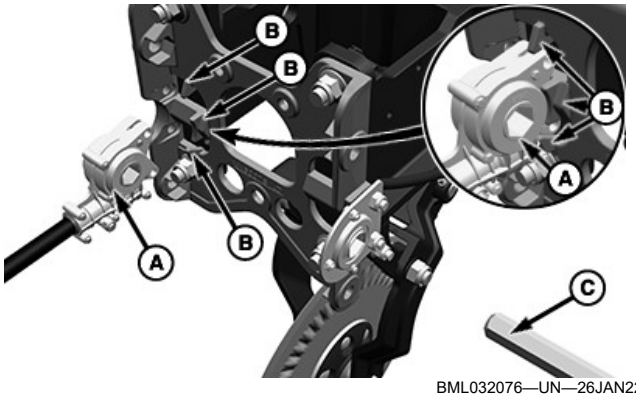
1. No lado esquerdo da estrutura da unidade de linha:
   a. Instale os parafusos (C).
   b. Instale as arruelas (F).

   NOTA: Somente nas unidades de linha curtas da plantadeira plantadeira DB90, instale as buchas (G), ao invés das arruelas (F).

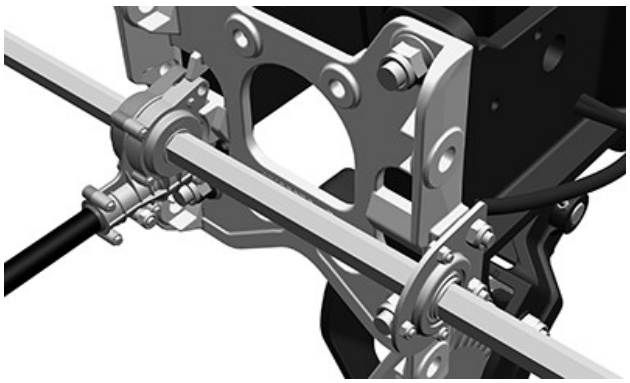
   c. Instale o rolamento (E).
   d. Instale as porcas (D).
   e. Monte a caixa de engrenagens (A) nas bordas do suporte (B).
2. Para instalar os rolamentos à direita do chassi de linha, coloque o rolamento no orifício de suporte, instale os parafusos e arruelas e aperte as porcas.

Caixa de engrenagens

Quando a caixa de engrenagem não estiver instalada próximo aos rolamentos, consulte o seguinte procedimento:



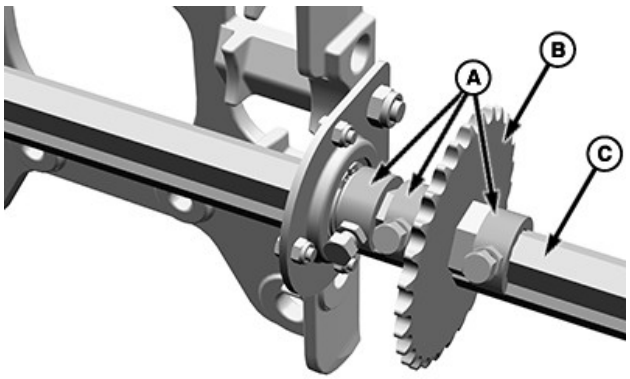
BML032076—UN—26JAN22



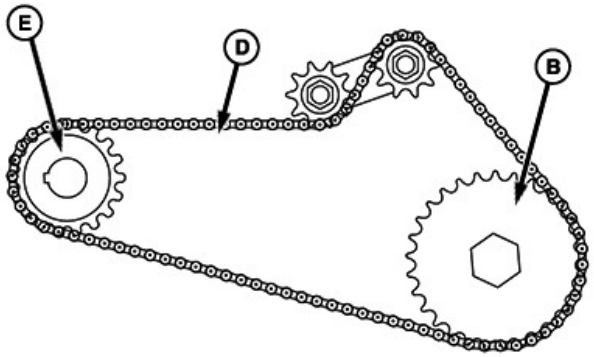
BML032077—UN—26JAN22

1. Encaixe a caixa de engrenagens (A) nas bordas do suporte (B).
2. Deslize o eixo (C) através da caixa de engrenagem e dos rolamentos.

Rodas Dentadas



BML032078—UN—26JAN22

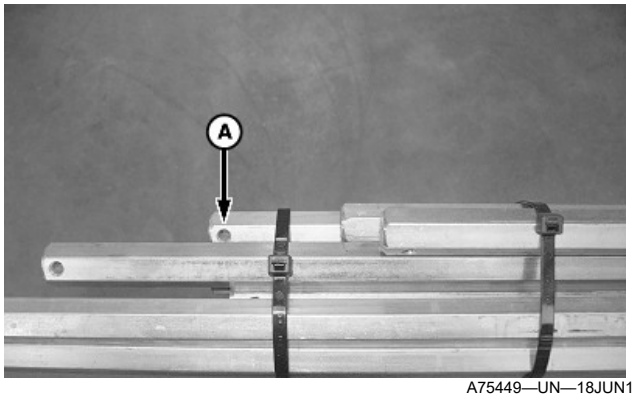


BML032087—UN—28JAN22

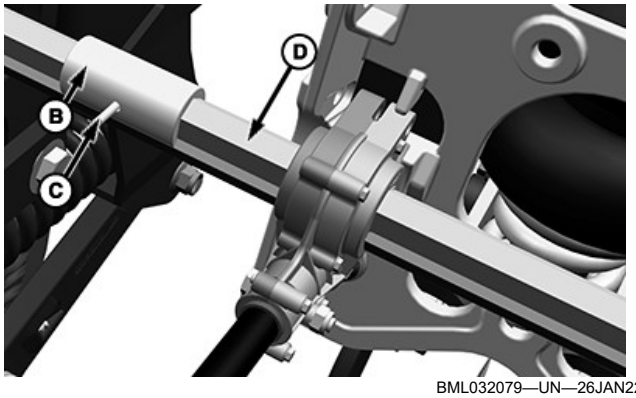
NOTA: As abraçadeiras (A) não são apertadas até a instalação do motor e da corrente de acionamento de taxa variável (VRD).

1. Posicione a roda dentada (B) no eixo (C).
2. Instale as abraçadeiras (A).
3. Deslize o eixo (C) através dos rolamentos.
4. Alinhe a roda dentada (B) com roda dentada VRD (E).
5. Instale a corrente (D).
6. Aperte as abraçadeiras (A).

Acoplador de acionamento hexagonal



A75449—UN—18JUN12

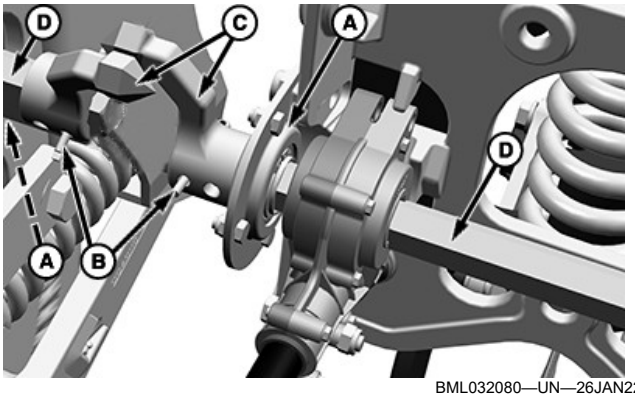


BML032079—UN—26JAN22

NOTA: Alguns eixos de acionamento da unidade de linha possuem um furo (A).

1. Centralize o acoplador sextavado do acionamento (B) sobre as extremidades dos eixos (D). Alinhe o orifício do acoplador de acionamento com o orifício do eixo (A).
2. Instale o pino (C) no orifício do acoplador de acionamento sextavado.

Acoplador de Acionamento



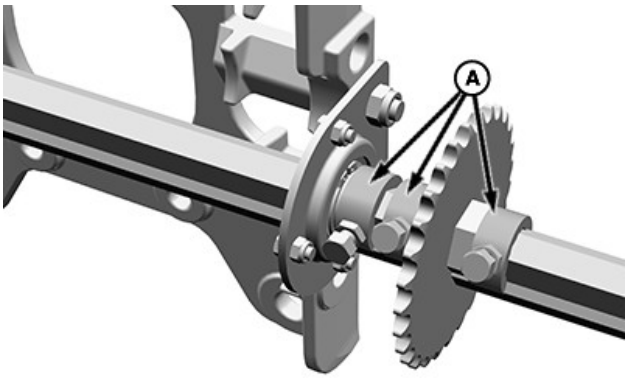
BML032080—UN—26JAN22

1. Alinhe os orifícios no acoplador de acionamento (C) com os orifícios nos eixos (D).
2. Instale os contrapinos (B).

IMPORTANTE: As extremidades do eixo não podem passar pelos rolamentos (A).

Verificação Final da Instalação do Sistema de Acionamento

1. Desdobre a máquina após a instalação dos componentes.
2. Alinhe os acopladores de acionamento. (Consulte Alinhamento dos Acopladores do Eixo de Transmissão nessa seção.)

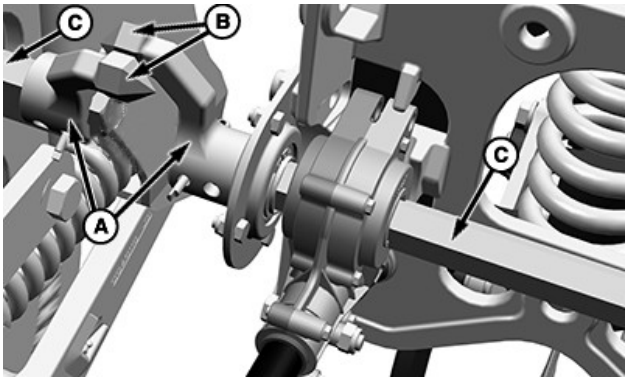


BML032083—UN—26JAN22

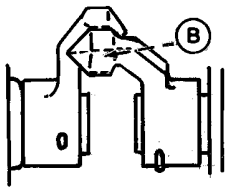
3. Após os acopladores de acionamento estarem alinhados, verifique se todas as abraçadeiras do eixo (A) estão apertadas para manter os eixos em posição.

CR84017,0000A31-54-28JAN22

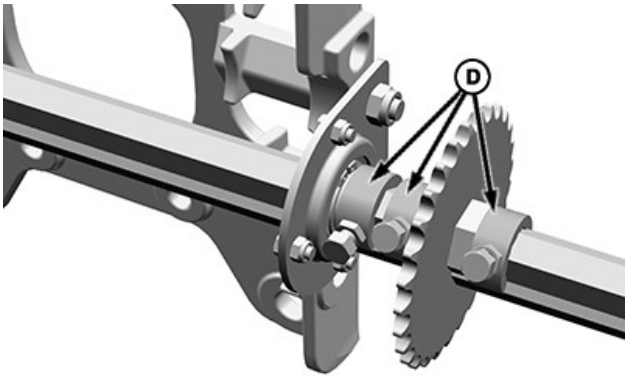
Alinhamento dos Acopladores do Eixo de Transmissão



BML032081—UN—26JAN22



A39747—UN—23APR96



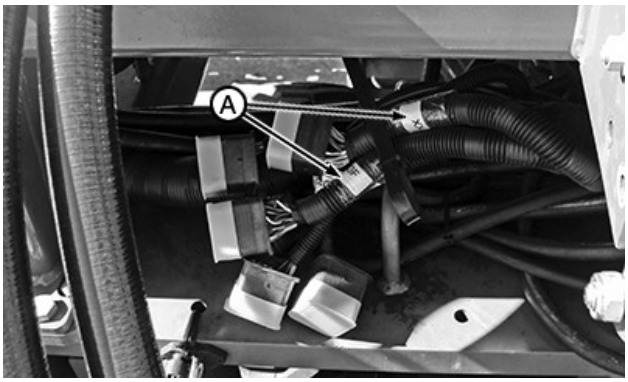
BML032082—UN—26JAN22

Alinhe os acopladores (A) e as superfícies planas (B) conforme necessário. As superfícies planas (B) nos lados dos acopladores devem estar em contato e alinhadas. Para alinhar os acopladores, faça o seguinte:

1. Certifique-se de que o alinhamento lateral das superfícies planas (B) esteja correto, posicionando os eixos (C).
2. Depois que as superfícies e os eixos (C) estiverem alinhados, trave o movimento do eixo com abraçadeiras (D).

CR84017,0000A32-54-28JAN22

Instale os Chicotes Elétricos da Estrutura Principal -DB40, DB50, DB74 e DB90

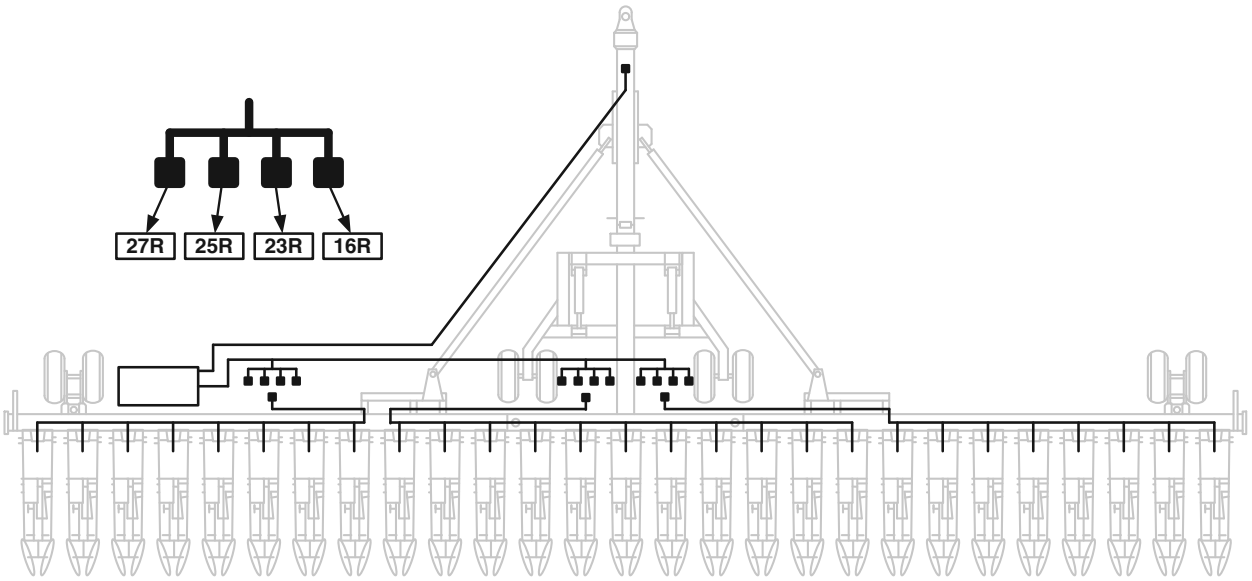


CQ298227—UN—08SEP14

Para determinar qual conjunto de chicotes elétricos é usado para cada configuração de unidades de linha, localize a etiqueta no chicote elétrico (A).

Verifique o código mostrado na etiqueta do chicote elétrico e conecte de acordo com a configuração das unidades de linha. Verifique os seguintes layouts e tabelas de acordo com a configuração da máquina.

DB40



27R	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8
25R		A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	
23R	A1	A2	A3	A4	A5	A6			B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	C1	C2	C3	C4	C5	C6		
16R	A1	A2	A3	A4	A5				B1	B2	B3	B4	B5	B6						C1	C2	C3	C4	C5			

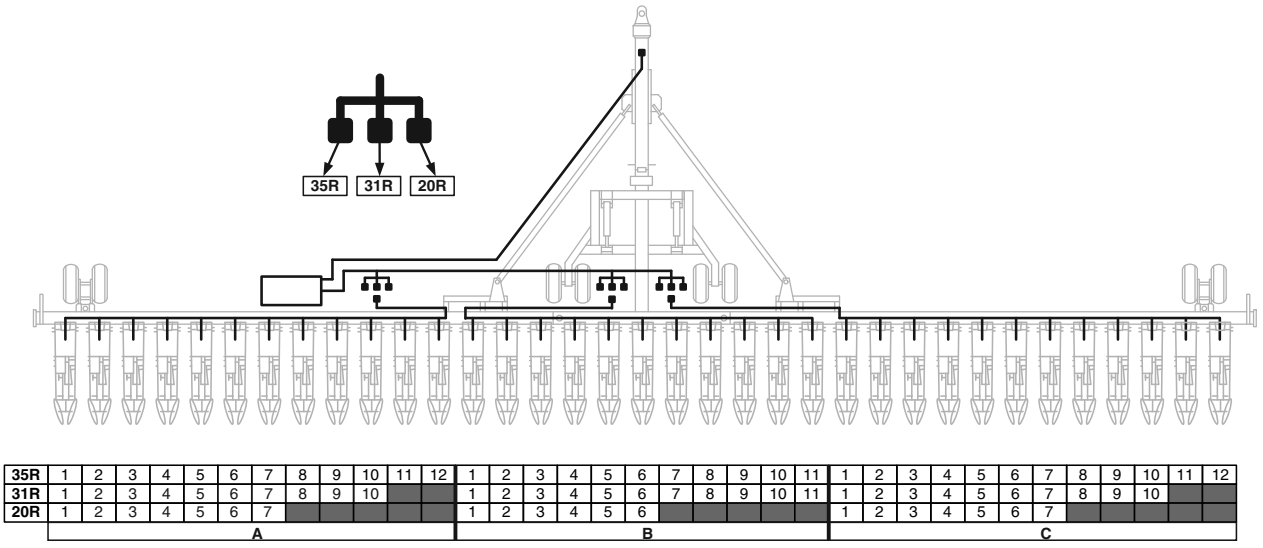
CQ298226—UN—08SEP14

27R—Conector para 27 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17.71 in)
25R—Conector para 25 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17.71 in)
23R—Conector para 23 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 50 cm (19.68 in)
16R—Conector para 16 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 76 cm (29.92 in)
A—Seção do Lado Esquerdo
B—Seção Central
C—Seção do Lado Direito

	Chicote do Backbone da Seção do Lado Esquerdo (A)	Chicote do Backbone da Seção Central (B)	Chicote Elétrico da Estrutura da Seção do Lado Direito (C)
27 Unidades de Linha—Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 27R	Conector 27R	Conector 27R
25 Unidades de Linha—Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 25R	Conector 25R	Conector 25R

23 Unidades de Linha—Espaçamento de 50 cm (19.68 in)	Conector 23R	Conector 23R	Conector 23R
16 Unidades de Linha—Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	Conector 16R	Conector 16R	Conector 16R

DB50

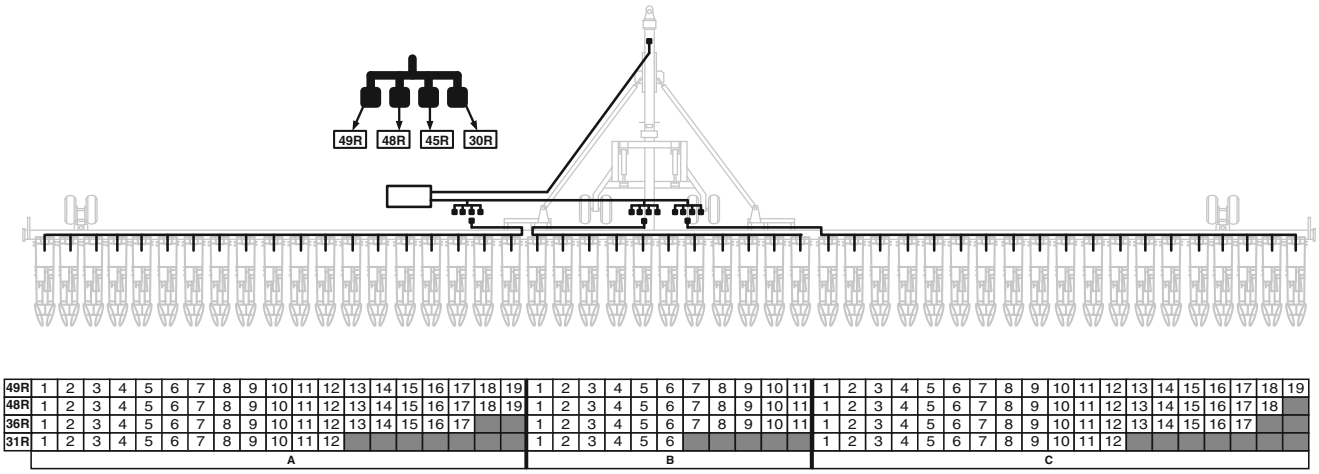


BM017736—UN—02MAY18

35R—Conector para 35 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17.71 in)
31R—Conector para 31 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 50 cm (19.68 in)
20R—Conector para 20 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 76 cm (29.92 in)
A—Seção do Lado Esquerdo
B—Seção Central
C—Seção do Lado Direito

	Chicote do Backbone da Seção do Lado Esquerdo (A)	Chicote do Backbone da Seção Central (B)	Chicote Elétrico da Estrutura da Seção do Lado Direito (C)
35 Unidades de Linha—Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 35R	Conector 35R	Conector 35R
31 Unidades de Linha—Espaçamento de 50 cm (19.68 in)	Conector 31R	Conector 31R	Conector 31R
20 Unidades de Linha—Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	Conector 20R	Conector 20R	Conector 20R

DB74

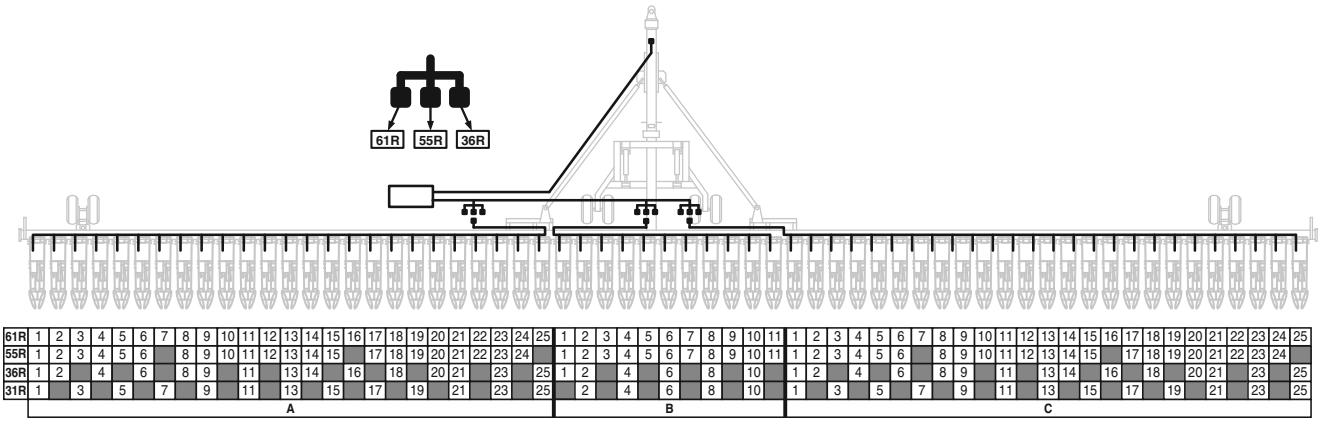


BM029350—UN—04MAY18

49R—Conector para 49 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17.71 in)
48R—Conector para 48 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17.71 in)
45R—Conector para 45 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 50 cm (19.68 in)
30R—Conector para 30 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 76 cm (29.92 in)
A—Seção do Lado Esquerdo
B—Seção Central
C—Seção do Lado Direito

	Chicote do Backbone da Seção do Lado Esquerdo (A)	Chicote do Backbone da Seção Central (B)	Chicote Elétrico da Estrutura da Seção do Lado Direito (C)
49 Unidades de Linha — Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 48R	Conector 48R	Conector 48R
48 Unidades de Linha — Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 48R	Conector 48R	Conector 48R
45 Unidades de Linha — Espaçamento de 50 cm (19.68 in)	Conector 45R	Conector 45R	Conector 45R
30 Unidades de Linha — Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	Conector 30R	Conector 30R	Conector 30R

DB90



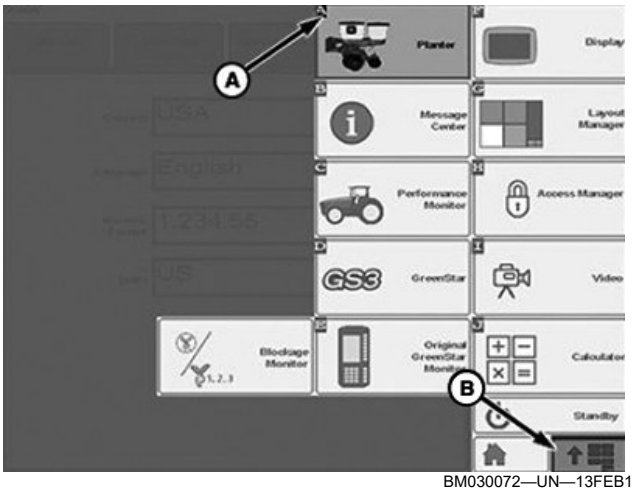
BM017721—UN—03MAY18

61R—Conector para 61 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 45 cm (17.71 in)
55R—Conector para 55 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 50 cm (19.68 in)
36R—Conector para 36 Unidades de Linha com Configuração de Espaçamento de 76 cm (29.92 in)
A—Seção do Lado Esquerdo
B—Seção Central
C—Seção do Lado Direito

	Chicote do Backbone da Seção do Lado Esquerdo (A)	Chicote do Backbone da Seção Central (B)	Chicote Elétrico da Estrutura da Seção do Lado Direito (C)
61 Unidades de Linha — Espaçamento de 45 cm (17.71 in)	Conector 61R	Conector 61R	Conector 61R
55 Unidades de Linha — Espaçamento de 50 cm (19.68 in)	Conector 55R	Conector 55R	Conector 55R
36 Unidades de Linha — Espaçamento de 76 cm (29.92 in)	Conector 36R	Conector 36R	Conector 36R
31 Unidades de Linha — Espaçamento de 90 cm (35.43 in)	Conector 61R (somente metade dos conectores da unidade de linha é usada)	Conector 61R (somente metade dos conectores da unidade de linha é usada)	Conector 61R (somente metade dos conectores da unidade de linha é usada)

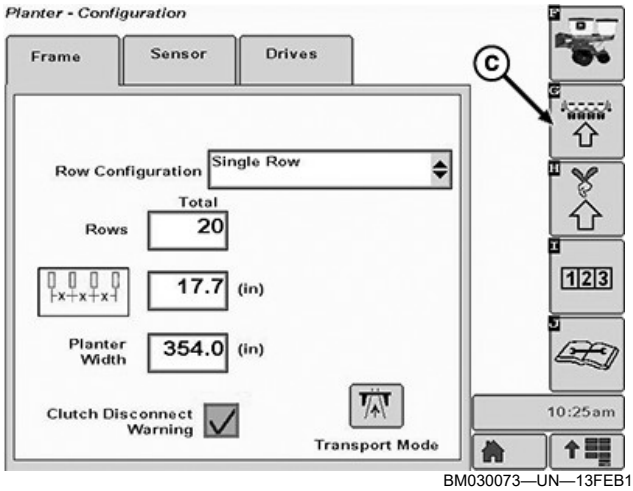
ER40675,0000977-54-12MAR20

Configuração das Unidades de Linha—MaxEmerge™ 5



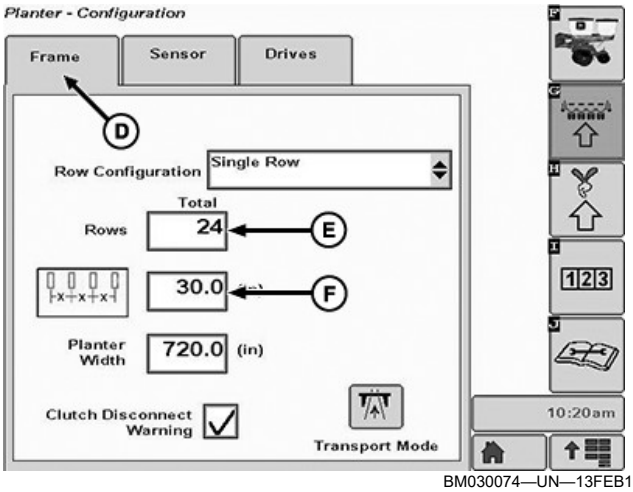
BM030072—UN—13FEB19

1. Selecione o botão do **Menu** (B) e selecione o botão de **Configuração da Plantadeira** (A).



BM030073—UN—13FEB19

2. Selecione o botão de **Configuração da Plantadeira** (C).



BM030074—UN—13FEB19

3. Selecione a aba **Estrutura** (D).
4. Marque a caixa (E) para definir o número de unidades de linha e marque a caixa (F) para definir a configuração de espaçamento adotada.
5. Configure o RowCommand™, se equipado. (Consulte seção SeedStar™ 2.)

ER40675,0000C59-54-09MAR20

Configuração das Unidades de Linha—ExactEmerge™



BM030122—UN—14MAR19

Botão do Menu > Aba Aplicativos > Botão do Gerenciador de Equipamentos



BM029202—54—14MAR19

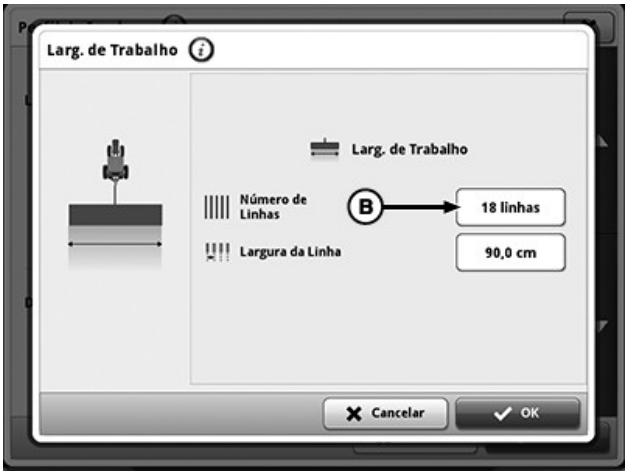
1. Selecione o botão (A) para abaixar a página.



BM029077—54—14MAR19

2. Selecione **Número de Linhas** (B).

RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company
SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company



BM029078—54—04FEB19

3. Selecione a caixa de entrada (C).

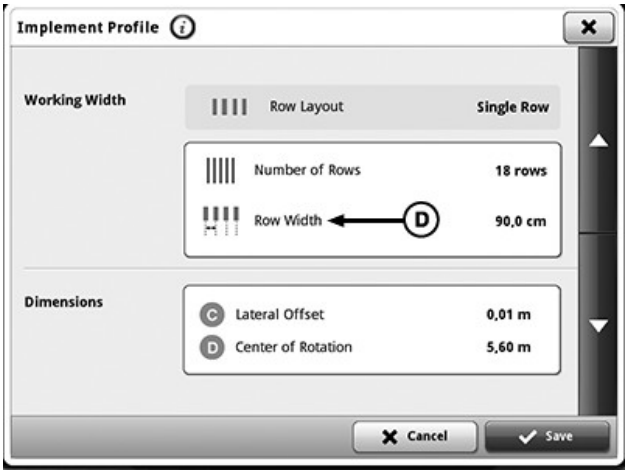


BM029079—54—14MAR19

4. Configure os números das linhas através do teclado.

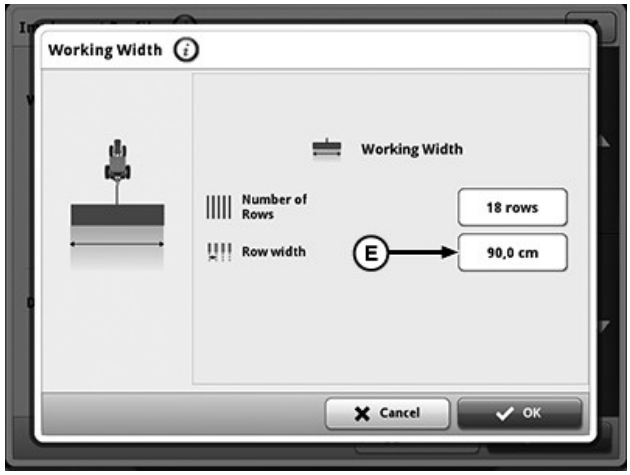
NOTA: O número de linhas configurado nessa caixa é para uma única passagem.

5. Selecione o botão **OK**.



BM030075—UN—13FEB19

6. Selecione **Largura da linha** (D).



BM030076—UN—13FEB19

7. Selecione a caixa de entrada (E).



BM029083—54—04FEB19

8. Configure a largura de linhas através do teclado.

NOTA: Esse número determina a distância entre a cultura em linha.

9. Selecione o botão **OK**.

ER40675,0000C5A-54-09MAR20

Esquemas—Conexões de Distribuição da Semente

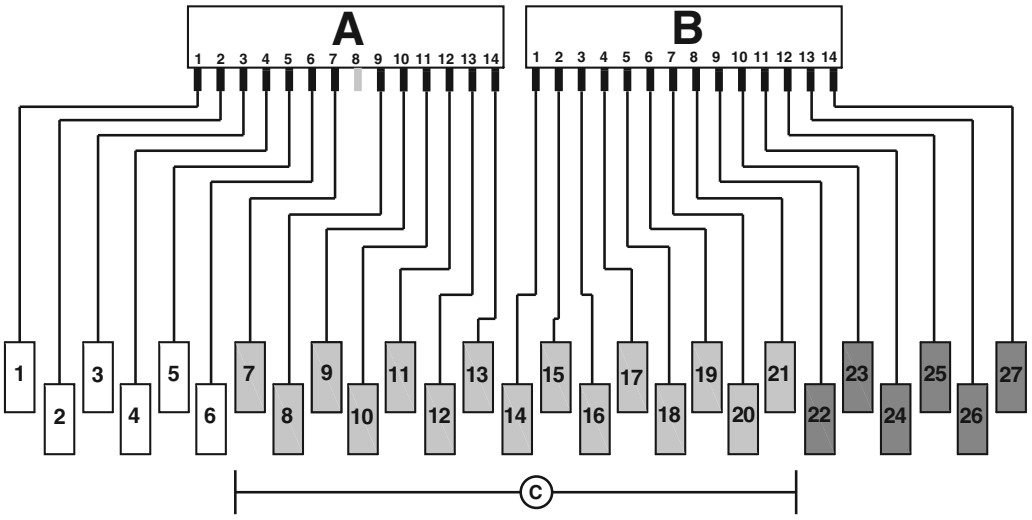
Os diagramas ilustrados mostram:

- **Para DB40**: As conexões de mangueira dos tanques do central commodity system (CCS™) (A e B) para as unidades de linha.
- **Para DB50 e DB74**: Conexões de mangueira dos tanques do CCS™ (A, B e C) para os tubos de distribuição de sementes feitos de aço e mangueiras que vão diretamente dos tanques para as unidades de linha.
- **Para DB90**: Conexões de mangueira dos tanques do

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

CCS™ (A, B C e D) para os tubos de distribuição de sementes feitos de aço e mangueiras que vão diretamente dos tanques para as unidades de linha.

Unidades de Linhas DB40—45 27 (Espaçamento de 45 cm [17.71 in])

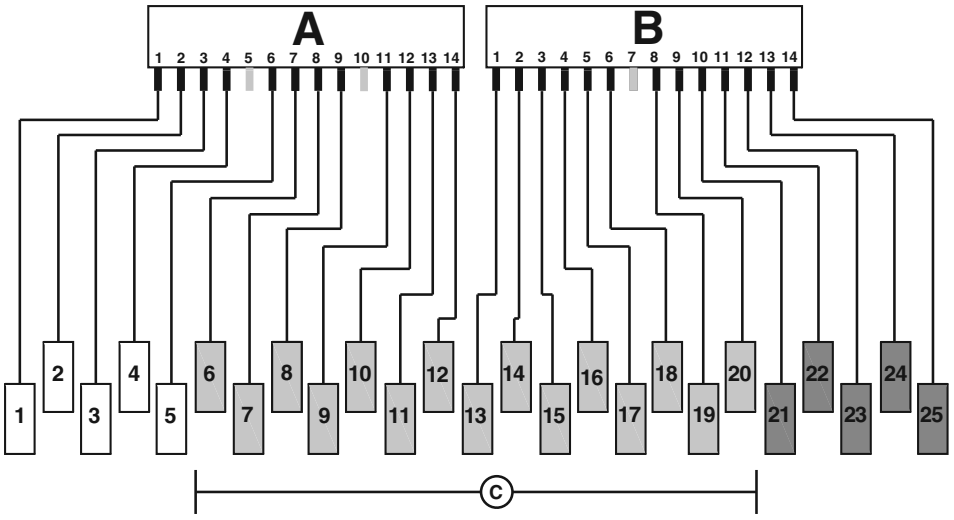


CQ298217—UN—01SEP14

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque do CCS™ Lado Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

NOTA: Para equipar as plantadeiras com espaçamento de 90 cm (35.43 in), remova todas as unidades de linha longas.

Unidades de Linhas DB50—35 25 (Espaçamento de 45 cm [17.71 in])

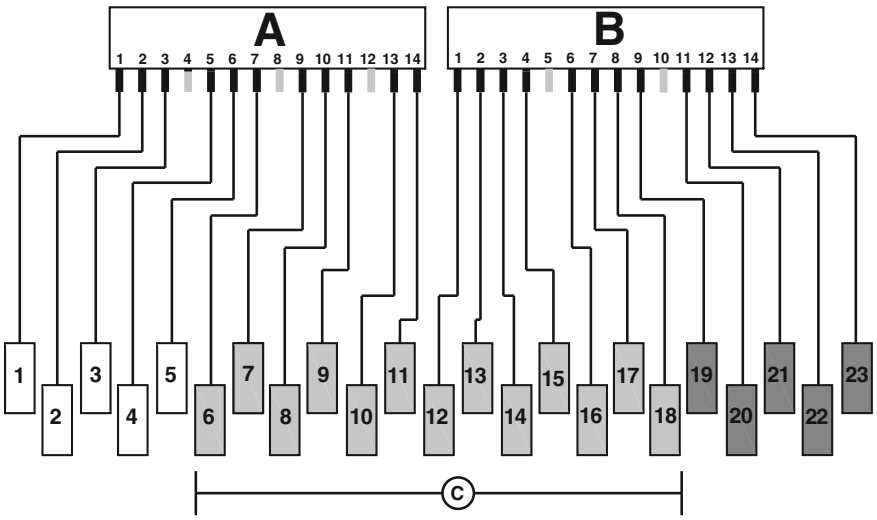


CQ298218—UN—01SEP14

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque do CCS™ Lado Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

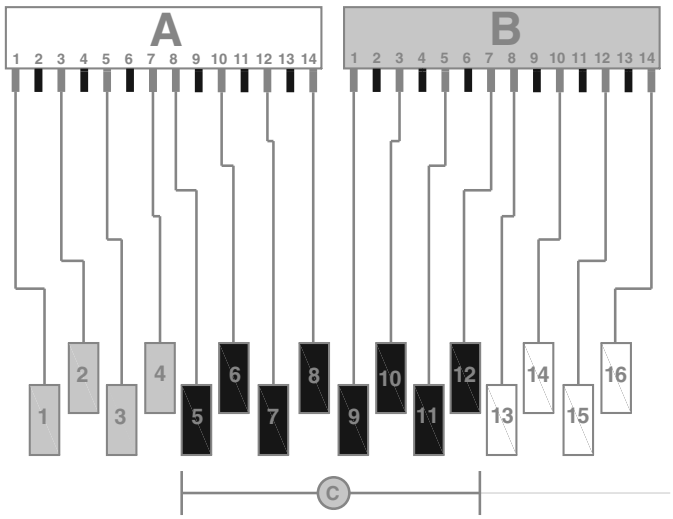
Unidades de Linhas DB40—23 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)



CQ298219—UN—01SEP14

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque do CCS™ Lado Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

Unidades de Linhas DB40—16 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)

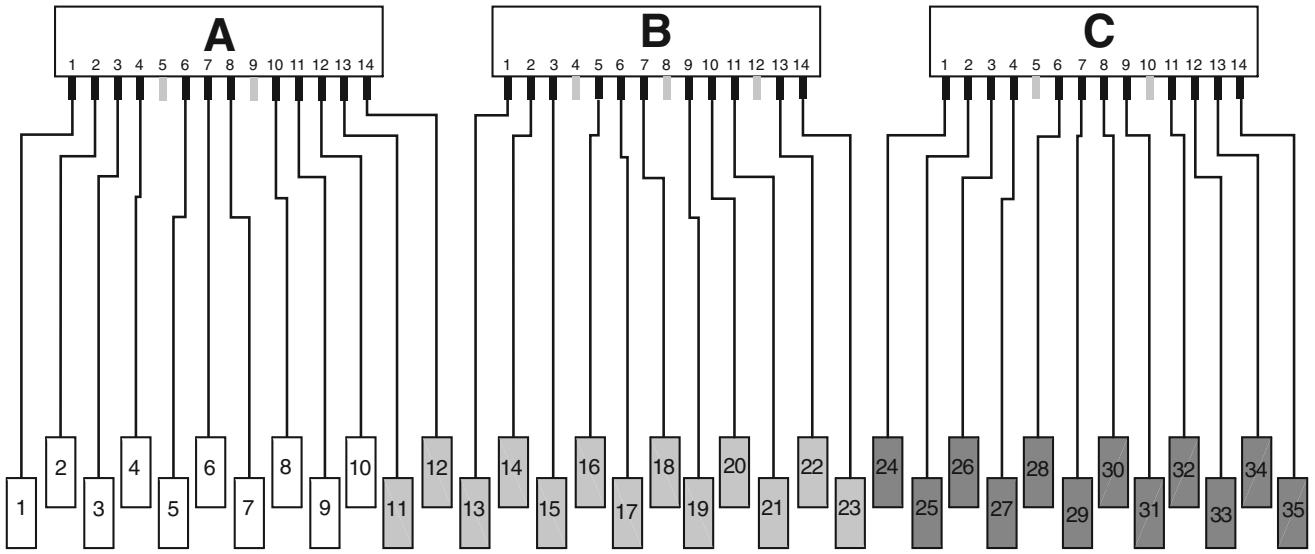


CQ298220—UN—25SEP14

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque do CCS™ Lado Direito
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

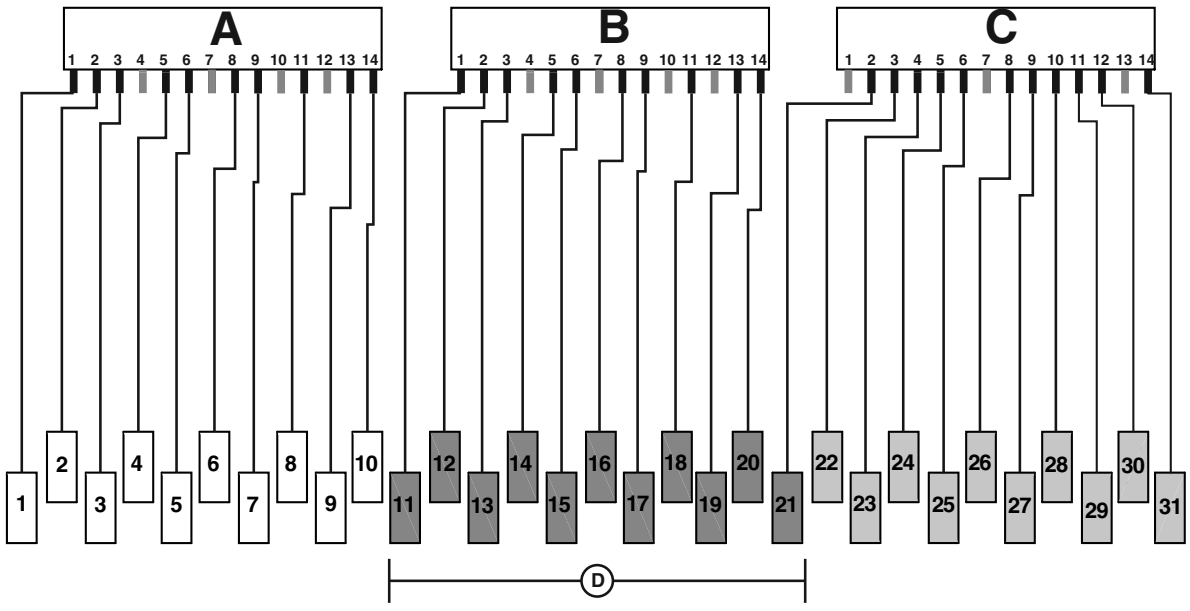
Unidades de Linhas DB50—35 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)



BM028668—UN—10MAR20

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Central
C—Tanque do CCS™ Lado Direito

Unidades de Linhas DB50—31 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

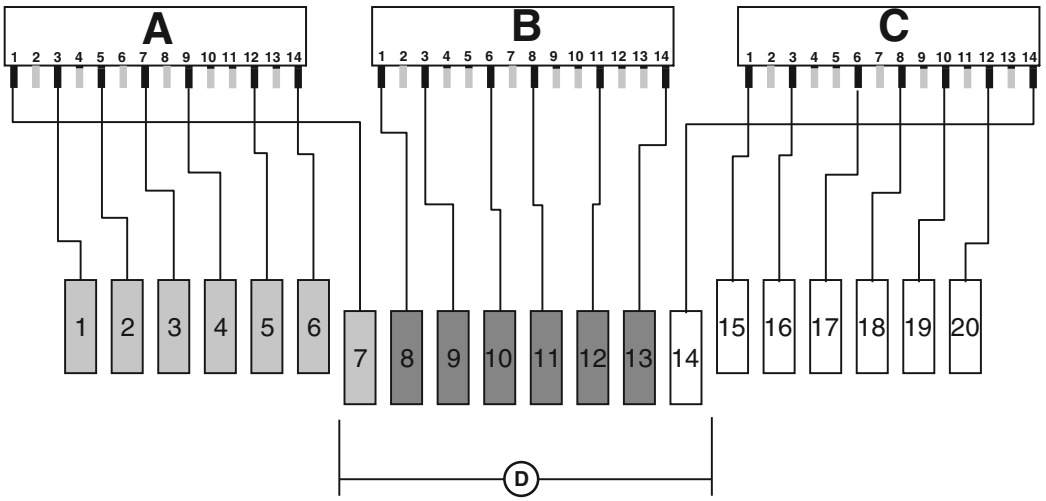


CQ296556—UN—18APR13

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Central
C—Tanque do CCS™ Lado Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

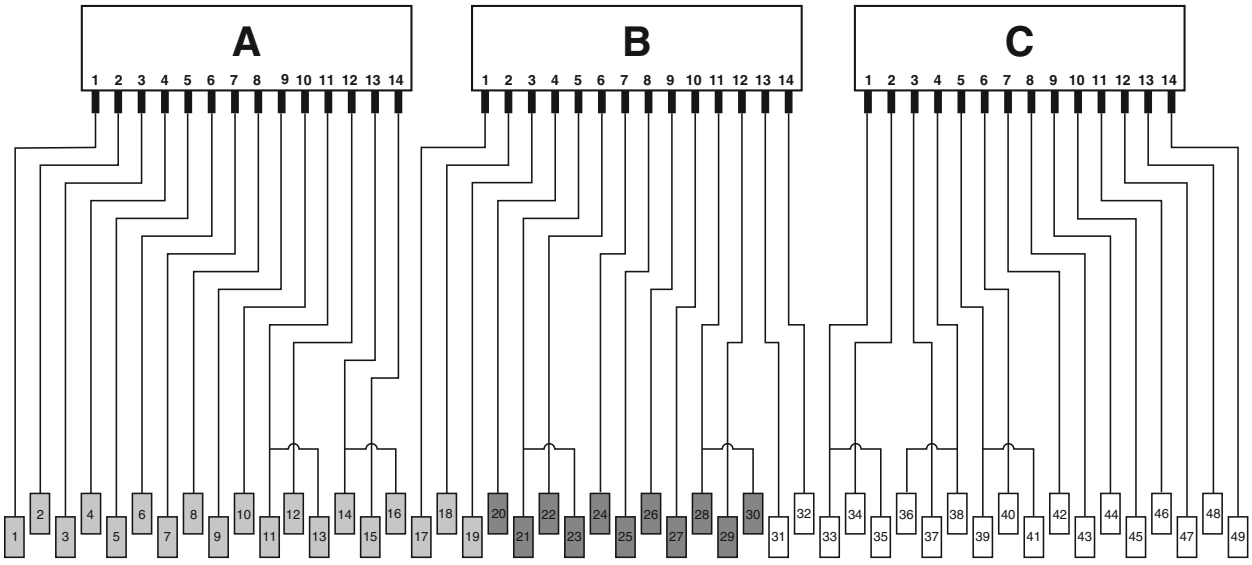
Unidades de Linhas 50—20 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



CQ297962—UN—03FEB14

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Central
C—Tanque do CCS™ Lado Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

Unidades de Linha DB74—49 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in) (Apenas para ExactEmerge™)

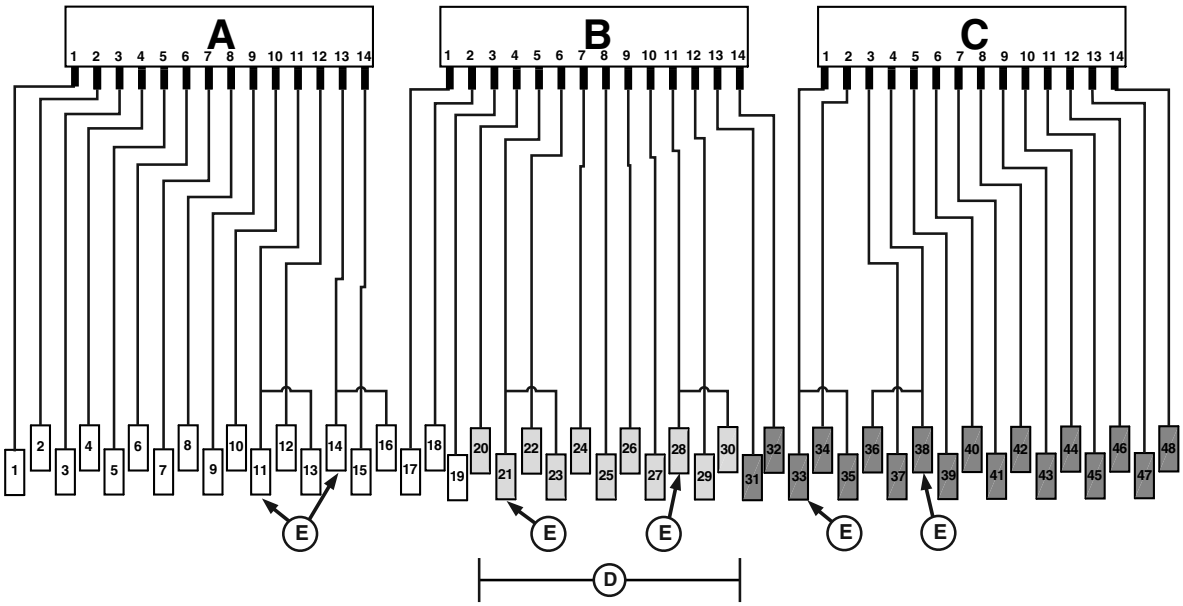


BM029351—UN—04MAY18

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Central
C—Tanque do CCS™ Lado Direito

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

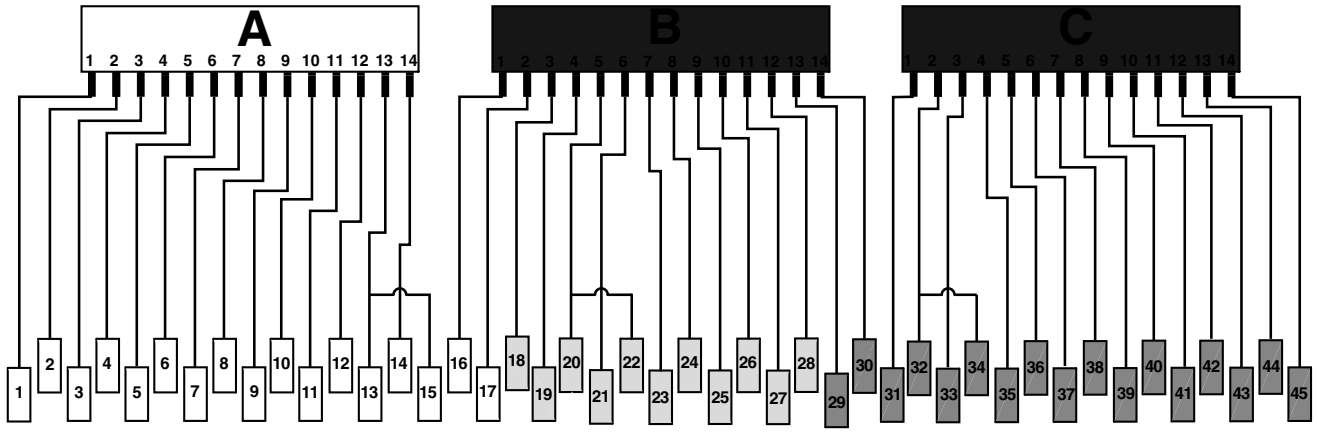
Unidades de Linhas DB74—90 48 (Espaçamento de 45 cm [17.71 in])



CQ296559—UN—18APR13

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Central
C—Tanque do CCS™ Lado Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central
E—Unidades de Linha do Duplicador de Grupos

Unidades de Linhas DB74—45 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

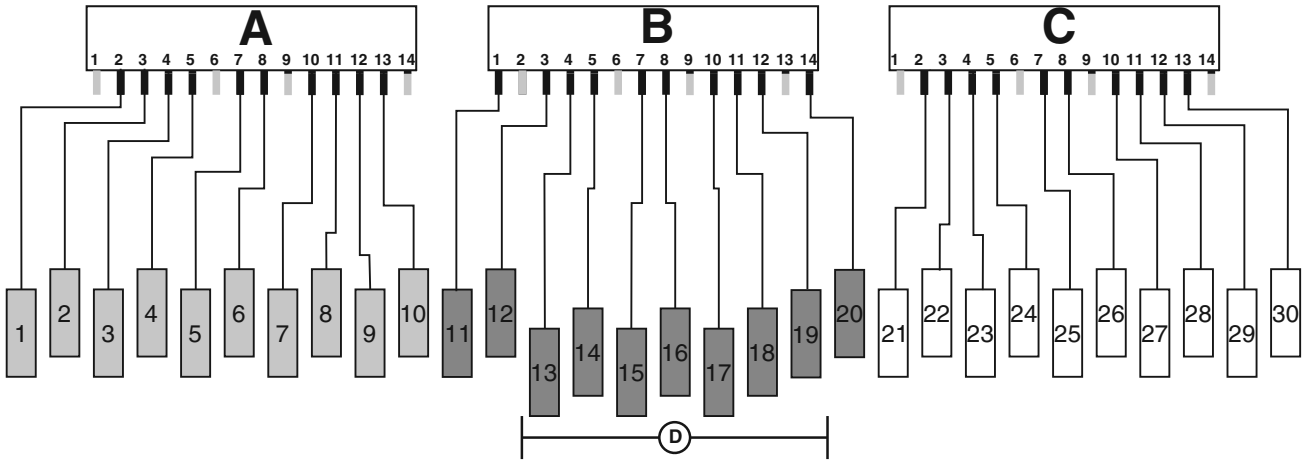


CQ296558—UN—18APR13

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque do CCS™ Lado Direito
C—Tanque CCS™ Central
D—Unidades de Linha da Estrutura Central
E—Unidades de Linha do Duplicador de Grupos

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

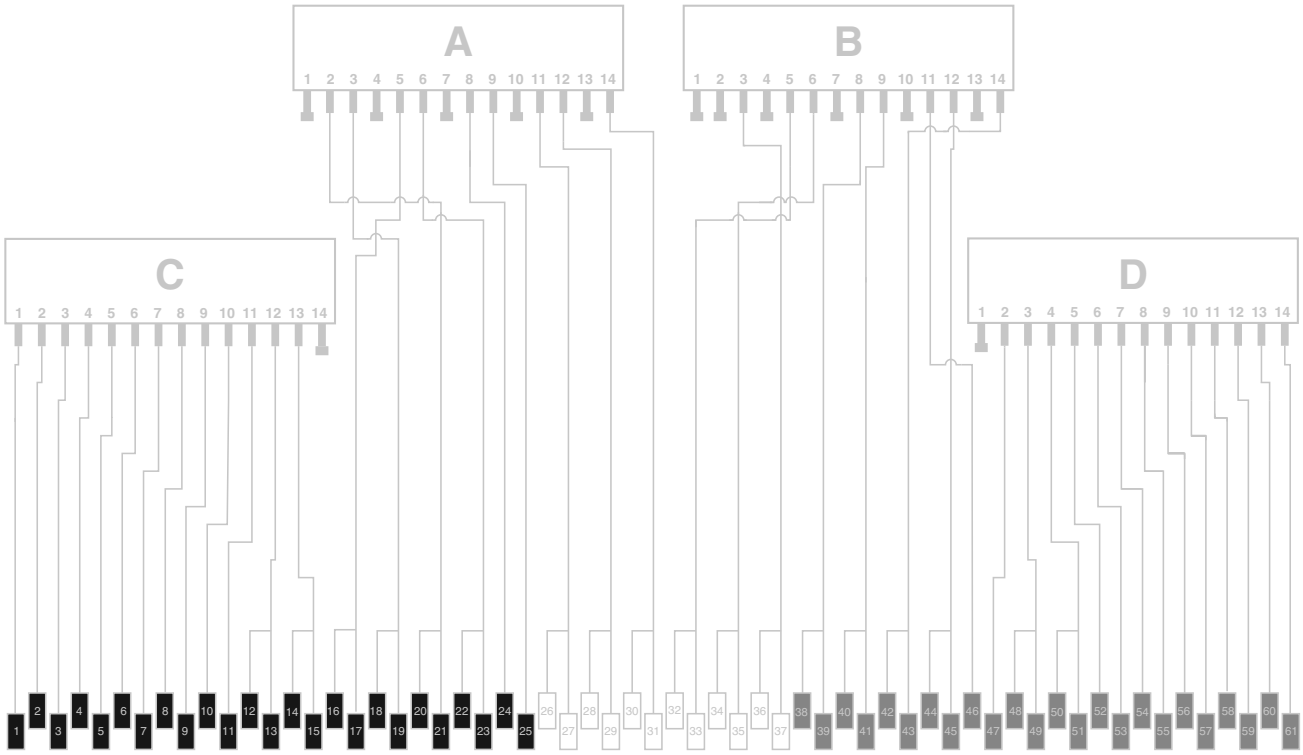
Unidades de Linhas 74—30 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



CQ297963—UN—03FEB14

A—Tanque do CCS™ Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Central
C—Tanque do CCS™ Lado Direito
D—Unidades de Linha da Estrutura Central

Unidades de Linhas DB90—61 com Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

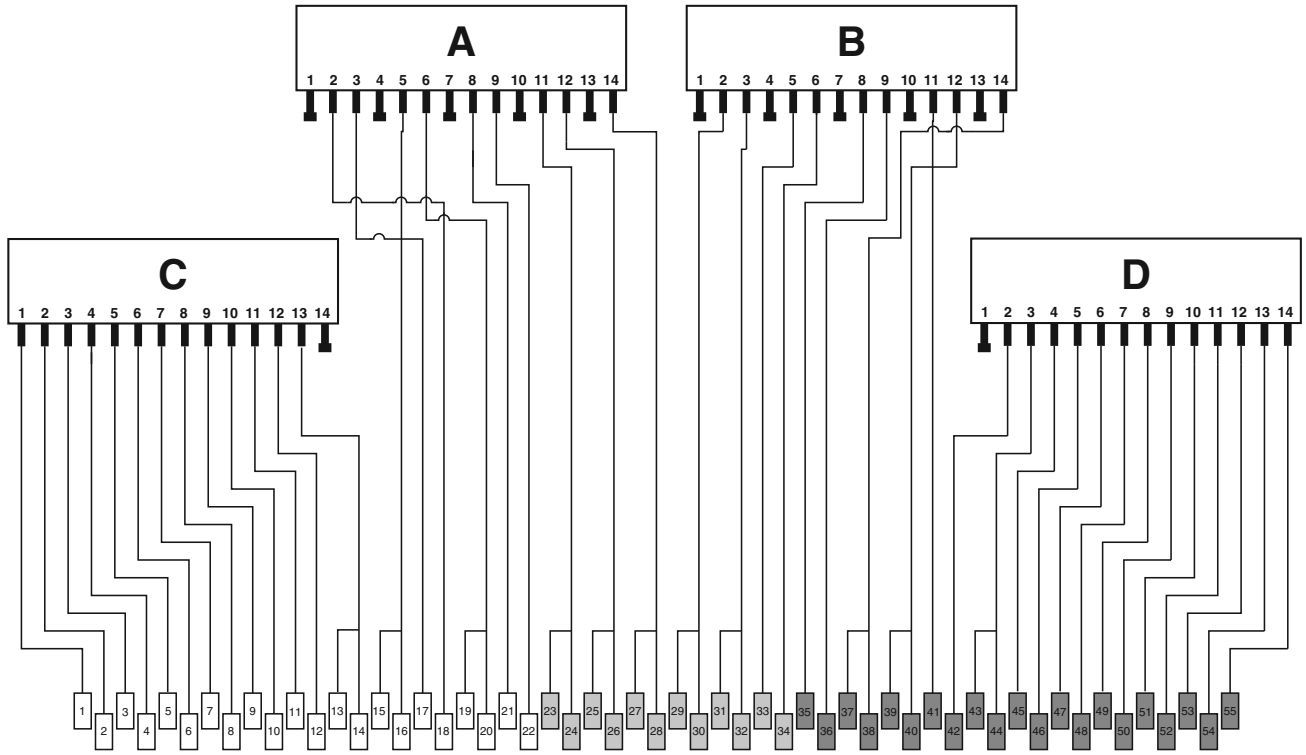


BM023318—UN—12NOV19

A—Tanque CCS™ Dianteiro do Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Dianteiro do Lado Direito
C—Tanque CCS™ Traseiro do Lado Esquerdo
D—Tanque CCS™ Traseiro do Lado Direito

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Unidades de Linhas DB90—55 com Espaçamento de 50 cm (19.68 in)

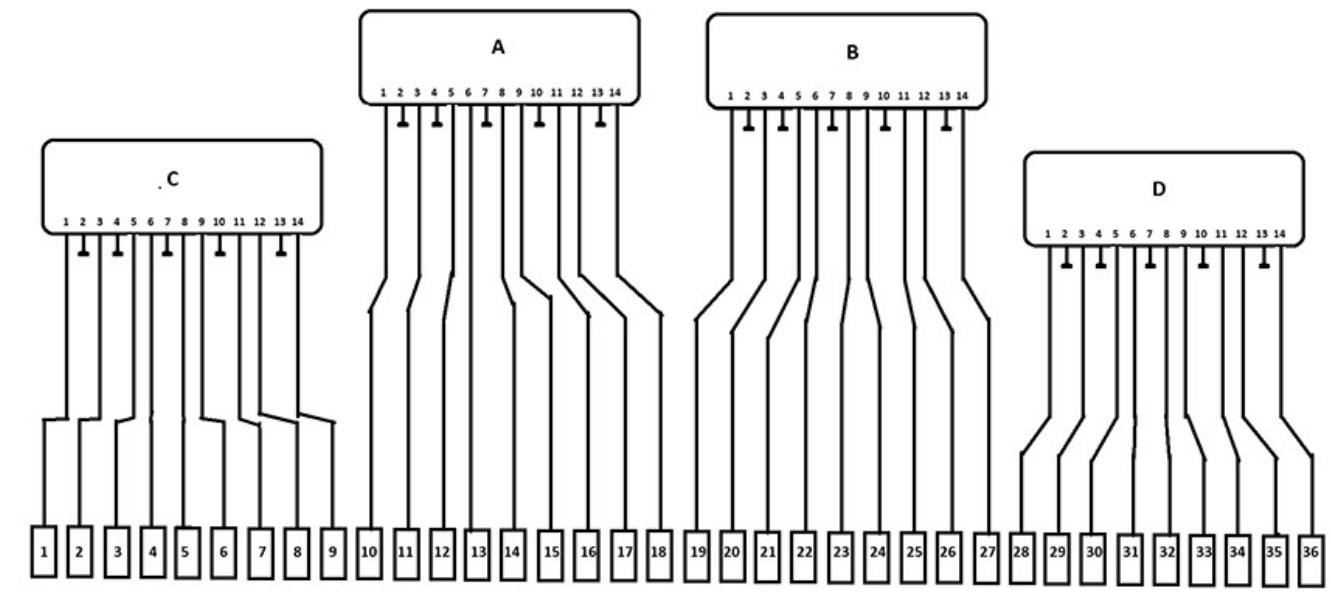


BM023319—UN—11DEC19

A—Tanque CCS™ Dianteiro do Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Dianteiro do Lado Direito
C—Tanque CCS™ Traseiro do Lado Esquerdo
D—Tanque CCS™ Traseiro do Lado Direito

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Unidades de Linhas 90—36 com Espaçamento de 76 cm (29.92 in)



BML016007—UN—23JAN20

A—Tanque CCS™ Dianteiro do Lado Esquerdo
B—Tanque CCS™ Dianteiro do Lado Direito
C—Tanque CCS™ Traseiro do Lado Esquerdo
D—Tanque CCS™ Traseiro do Lado Direito

DB90—Espaçamento de 90 cm

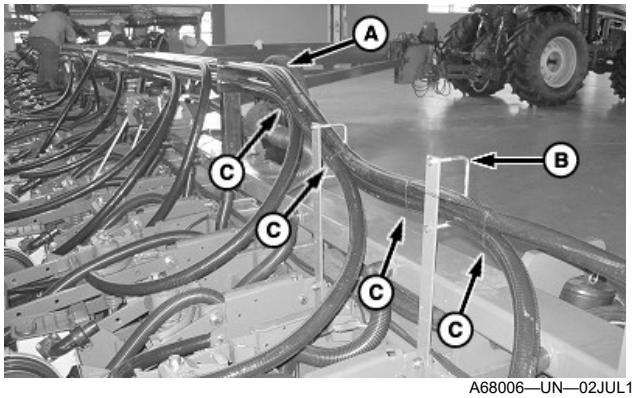
NOTA: Para preparar a plantadeira para 31 linhas, é necessário remover todas as linhas curtas do diagrama da mangueira de distribuição de sementes DB90 com linhas 61 e fechamento de saídas não utilizadas. (Consulte DB90—Espaçamento de 45 cm (17.71 in) 61 Unidades de Linha na seção Conversão de Espaçamento Entre as Linhas.)

ER40675,0000F69-54-12MAR20

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

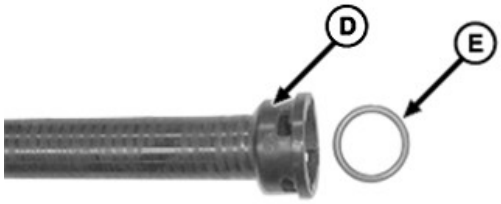
Instale as Mangueiras de Distribuição de Sementes

IMPORTANTE: A máquina deve ser dobrada antes de medir, cortar e instalar as mangueiras de distribuição de sementes dos tanques do central commodity system (CCS™) para as unidades de linha e os tubos de distribuição de sementes feitos de aço.



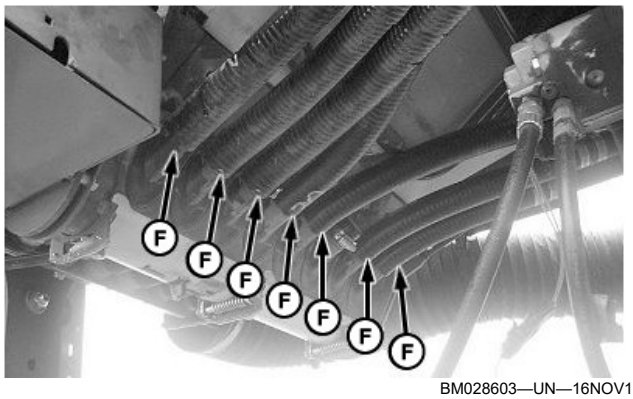
A68006—UN—02JUL10

1. Lubrifique o interior da mangueira (A) com água com sabão e deslize a mangueira no tubo de sementes de aço até a mangueira entrar em contato com o batente no tubo.
2. Direcione as mangueiras de distribuição de sementes (A) através dos suportes de mangueira (B) até a fileira correta.
3. Prenda as mangueiras usando cintas plásticas (C).



BM028602—UN—13FEB19

4. Lubrifique o interior da mangueira com água com sabão e instale o acoplador fêmea (D) com o anel-O (E).



BM028603—UN—16NOV17

NOTA: Os esquemas de conexões de distribuição de sementes (F) mostram as linhas conectadas ao tanque do CCS™.

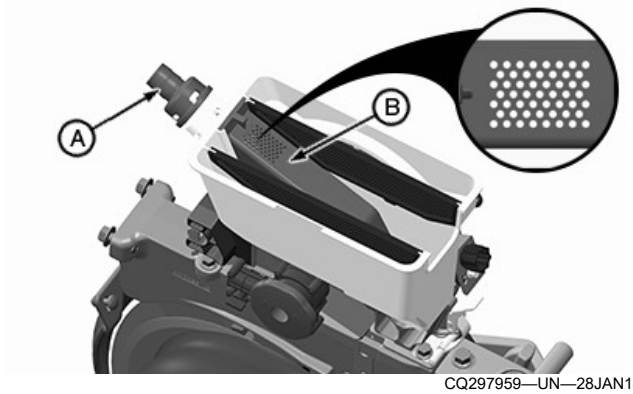
As mangueiras do tanque do CCS™ vão diretamente até as unidades de linha.

5. Meça no tanque do CCS™ para os alimentadores da unidade de linha. Corte as mangueiras de um rolo, ao comprimento adequado.
6. Instale uma tampa amarela nas mangueiras de distribuição de sementes que não foram usadas nessa aplicação. Prenda a mangueira no chassi com uma fita de fixação para evitar danos à mangueira.

Unidades de Linha Separadoras—DB74 e DB90

NOTA: As unidades de linha compartilhadas são indicadas no bloco Esquemas-Conexões de Distribuição de Sementes, nesta seção.

Para substituir uma unidade de linha padrão em uma unidade de linha do separador, faça o seguinte:



CQ297959—UN—28JAN14

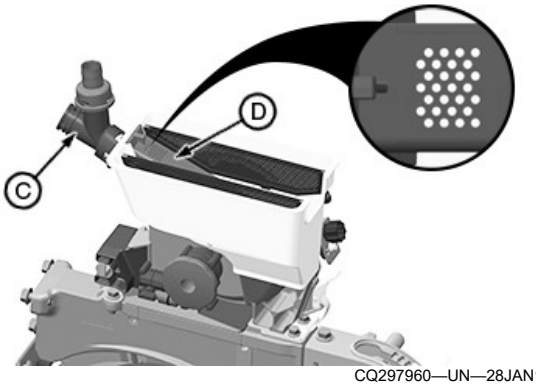
1. Remova o cotovelo de descarga padrão (B).
2. Remova o conector de entrada única (A).

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



CQ297961—UN—28JAN14

3. Instale o conector de entrada separador (C).



CQ297960—UN—28JAN14

4. Instale o cotovelo de descarga para alimentação dupla (D), que possui orifícios menores.

ER40675,0000339-54-09MAR20

Posição do Sensor da Unidade de Linha—ExactEmerge™

NOTA: Nunca desconecte ou conecte a unidade de linha com a conexão do sistema de geração de energia.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
					V												V					
					S						S						S					
											H											

- **1—23**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática
- **H**: Sensor de Altura

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
				V																V				
				S								S								S				
												H												

- **1—25**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática
- **H**: Sensor de Altura

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
					V																V					
					S								S								S					
													H													

- **1—27**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática
- **H**: Sensor de Altura

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
					V										V
					S				S						S
															H
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
									V						
					S				S						

- **1—31**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática
- **H**: Sensor de Altura

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
					V												
					S						S						
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
V											V						
S					S						S						
H																	

- **1—35**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática
- **H**: Sensor de Altura

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
						V								v								
						S								S								S
																						H
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
							V								V							
							S								S							

- **1—45**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática
- **H**: Sensor de Altura

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
								V								V								
								S								S								S
																								H
26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
							V								V									
							S								S									

- **1—49**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática
- **H**: Sensor de Altura

ER40675,0000F94-54-09MAR20

Posição do Sensor da Unidade de Linha-Somente para DB90 (Se Equipado)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
					V									V	
			S				S			S					S
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
V								V							
				S			S				S				

- **1—31**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
							V									V	
				S				S				S				S	
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
	V									V							
				S					S					S			

- **1—36**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
										V								
					S								S					
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
					V				V									
S								S								S		
39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55		
				V														
			S								S							

- **1—55**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
											V									
						S								S						S
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
							V				V									
									S										S	
43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61		
					V															
				S								S								

- **1—61**: Unidades de Linha
- **V**: Sensor de Vácuo
- **S**: Sensor de Força Descendente Pneumática

ER40675,0000FB9-54-12MAR20

População de Sementes

Verificação da População de Sementes



BM028505—UN—15NOV18

1. Prenda uma corrente curta dos pontos de fixação indicados (A) a um ou mais conjuntos de rodas cobridoras de modo que o sulco da semente permaneça aberto.

NOTA: A tensão na mola deve ser aliviada para fazer a verificação. (Consulte Ajuste da Pressão da Roda Cobridora na seção Operação da Máquina.)

2. Ajuste a alavanca de profundidade (B) em duas posições do mínimo.
3. Plante uma pequena distância e verifique se as sementes estão visíveis no sulco. Ajuste a alavanca de profundidade, se necessário.
4. Plante uma área selecionada na tabela para obter uma área suficientemente significativa para a verificação da população de sementes.

Distância de plantio para a verificação da população				
Largura da Linha	45 cm (18 in)	50 cm (20 in)	76 cm (30 in)	90 cm (35 in)
Distância de plantio	22 m (72 ft)	20 m (66 ft)	13 m (43 ft)	11 m (36 ft)



BM018304—UN—20MAR19

5. Marque a distância plantada com sinalizadores (C).
6. Conte as sementes (D) entre os sinalizadores.

NOTA: Ao plantar em profundidade rasa com as rodas cobridoras elevadas, as sementes tendem a rolar ou pular. A precisão do espaçamento entre as sementes é afetada.

NOTA: Se a máquina estiver equipada com vacuômetro, e todos os ajustes estiverem corretos, mas a população estiver alta, reduza o nível de vácuo em unidades de 1 polegada até que a população correta seja atingida. Se a população real estiver baixa, aumente o nível de vácuo em saltos de meia a 1 polegada até que população correta seja atingida.

ER40675,000034F-54-09MAR20

Acessórios e Equipamento Geral

Geral

Para uma operação correta da máquina, é importante que o chassi da máquina seja totalmente abaixado até chegar na posição certa de plantio. Obter essa posição pode ser difícil com algumas combinações de implementos, especialmente ao plantar em condições de solo de difícil penetração. Se ocorrer essa situação, proceda da seguinte maneira:

1. Reduza a força descendente do implemento.
2. Evite usar mais força descendente do implemento do que o necessário.
3. Adicione lastro do chassi conforme necessário.
4. Isso é importante quando o disco sulcador do chassi estiver sendo usado.

ER40675,00004E6-54-09MAR20

Sistema de Acionamento de Taxa Variável SeedStar™

O sistema de acionamento de taxa variável usa motores hidráulicos para acionar os contadores de sementes. A velocidade de cada motor pode ser alterada usando o monitor SeedStar™ na cabine do trator.

- O operador pode combinar a quantidade de sementes de acordo com diferentes tipos de solo ou comparar solos irrigados e solos secos.
- Diversas seleções de taxas podem ser programadas e aplicadas conforme necessário.

Para mais informações, consulte o Manual do Operador do Monitor SeedStar™.

NN32476,0000080-54-09MAR20

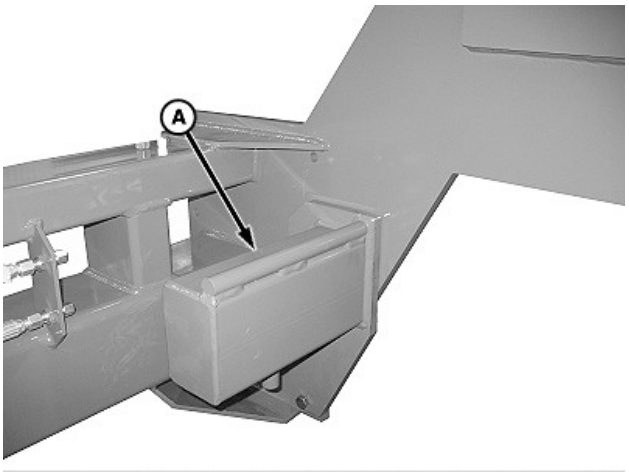
RowCommand™

O sistema RowCommand™ incorpora um motor elétrico em cada dosador de sementes para gerenciar a saída de sementes, reduzir a perda de rendimento e melhorar a capacidade de colheita. Os dosadores individuais são agrupados nas seções do RowCommand™. As seções do RowCommand™ são operadas manualmente ou com o Controle de Seção da John Deere para operação automática. Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações.

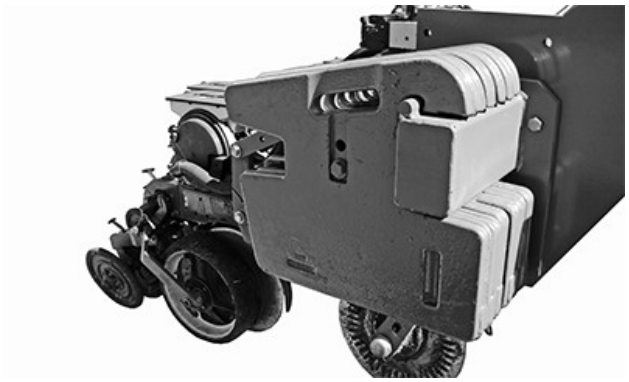
WP29706,00007A6-54-09MAR20

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand é uma marca comercial da Deere & Company

Fixe o Lastro



A68036—UN—02JUL10



CQ298221—UN—01SEP14

DB40—Espaçamento de 45 cm (17.71 in)

O suporte do lastro (A), localizado no lugar dos marcadores, aceita pesos de trator.

Coloque os pesos no suporte conforme necessário para uma boa penetração da unidade de linha em solos rígidos.

IMPORTANTE: Para DB40 com espaçamento de 45 cm (17.71 in), use o suporte de lastro na área externa da seção de ambos os lados da máquina.

NOTA: Um conjunto completo de pesos no suporte de lastro é equivalente ao peso do marcador erguido.

ER40675,0000350-54-09MAR20

Sistema de força descendente pneumática integrado ao SeedStar™ — Somente para ExactEmerge™

O sistema de força descendente pneumática integrado ao SeedStar™ fornece alterações à pressão da força descendente "durante o movimento" para as unidades de linha de plantio. O compressor de ar do sistema fornece ar pressurizado para um tanque de

armazenamento de ar. O tanque de armazenamento de ar permite capacidade de ar adicional para alterações rápidas da força descendente.

Com a força descendente pneumática integrada ao SeedStar™:

- O operador pode fazer manualmente alterações de força descendente "durante o movimento" desde a cabine do trator.
- O operador pode alterar a pressão da força descendente para diferentes tipos de solo, ou para solos irrigados versus solos firmes.

Para obter mais informações, consulte o manual da aplicação SeedStar™.

ER40675,0000367-54-09MAR20

Sistema de acionamento do SeedStar™ ExactEmerge™

O sistema de acionamento do dosador de sementes ExactEmerge™, usa motores elétricos para controlar a velocidade. O monitor SeedStar™ controla a velocidade de cada motor.

- O operador pode combinar a quantidade de sementes de acordo com diferentes tipos de solo ou comparar solos irrigados e solos secos.
- Diversas seleções de taxas podem ser programadas e aplicadas conforme necessário.

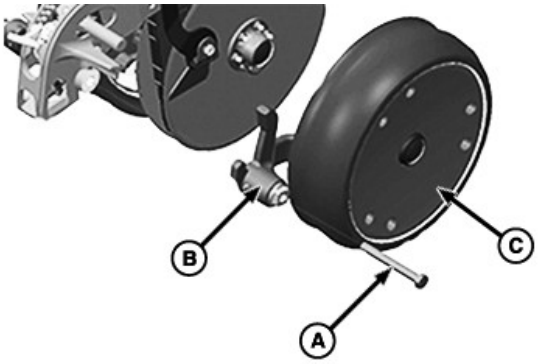
Para obter mais informações, consulte o Manual da Aplicação SeedStar™.

ER40675,0000368-54-09MAR20

Bucha do Espaçador da Roda Calibradora de Profundidade

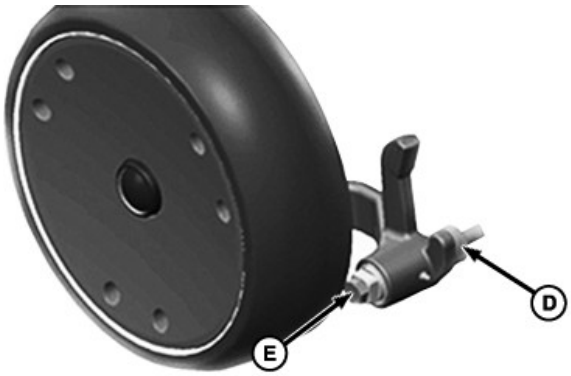
NOTA: Em situações de solo úmido ou de difícil manuseio, é possível instalar um kit que permite uma maior distância das rodas calibradoras de profundidade do disco de sementes. Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações.

Para instalar o kit, proceda como se segue:



BM028529—UN—07NOV18

1. Remova o parafuso (A).
2. Remova o braço do pivô (B) e as rodas calibradoras de profundidade (C).



BM028528—UN—07NOV18

3. Instale a bucha espaçadora (D), o novo parafuso (E), e reinstale a roda calibradora de profundidade sobre a unidade de linha.
4. Aperte o parafuso de acordo com o especificado.

Especificação	
Parafuso da Roda Calibradora de Profundidade—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

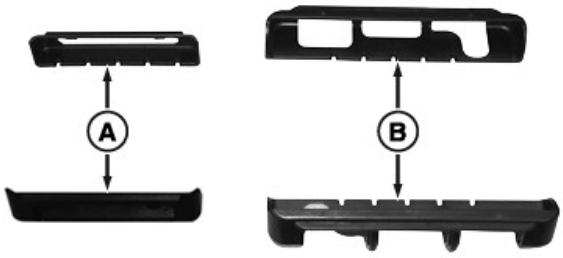
NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (E). Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

K2F379Y,00000D0-54-18MAY21

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

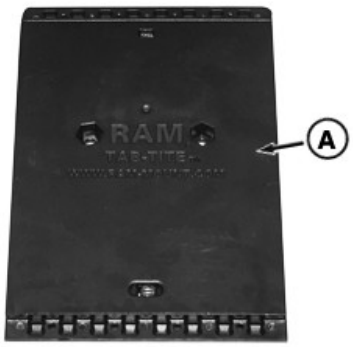
Montagem do Suporte de Tablet

Montagem do Suporte de Tablet

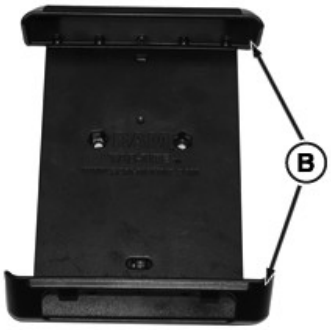


RXA0147500—UN—04MAR15

1. Selecione as tampas de extremidade adequadas. Tampas de extremidade (A) Motorola ™ Xoom™ e similares. Tampas de extremidade (B) IPad™ e similar.



RXA0147501—UN—02MAR15



RXA0147502—UN—02MAR15

2. Instale as capas das extremidades (B) no suporte de tablet (A) com os parafusos fornecidos.

NOTA: A capa da extremidade superior é acionada por mola pelo tablet.

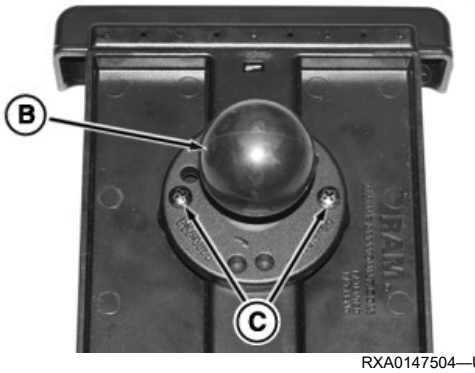


RXA0147503—UN—02MAR15

3. Instale duas porcas autofrenantes (A) com náilon ao redor do suporte de tablet.

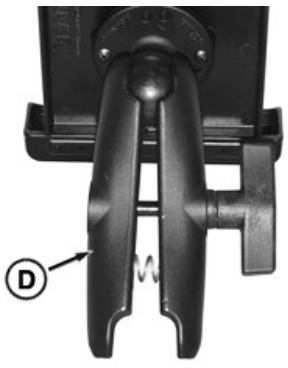


RXA0147503—UN—02MAR15



RXA0147504—UN—02MAR15

4. Instale o suporte esférico (B) com dois parafusos (C). Segure as contraporcas (A) no lugar ao instalar os parafusos.



RXA0147505—UN—02MAR15

5. Instale um braço de soquete duplo (D) para a

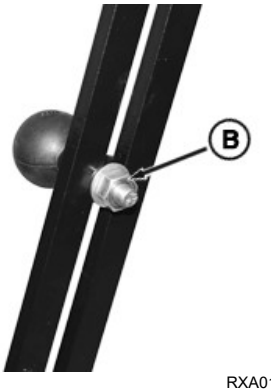
montagem da esfera com mola longe do suporte esférico.

Instale a Montagem do Suporte de Tablet no Trilho Acessório



RXA0147506—UN—06MAR15

1. Posicione o suporte esférico com o pino (A) com uma arruela plana na posição desejada do trilho acessório.



RXA0147507—UN—02MAR15

2. Instale a arruela plana, a arruela de pressão e a porca sextavada (B). Aperte a porca sextavada (B).

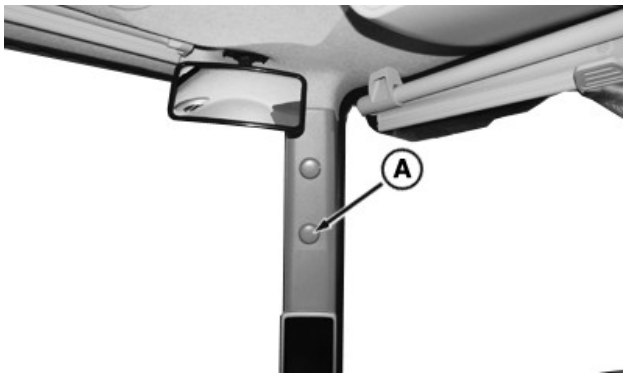


RXA0147508—UN—06MAR15

3. Solte o manípulo T no braço de soquete, duplo e instale a montagem de tablet (C) no suporte esférico. Coloque o suporte de tablet na posição desejada e aperte o manípulo T.

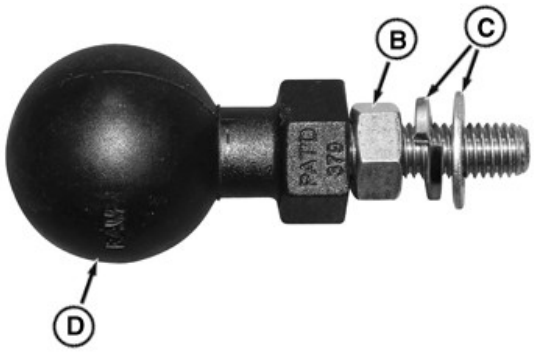
NOTA: A tampa da extremidade do suporte de tablet é acionada por mola. Instale o suporte com a tampa da extremidade tensionada por uma mola na posição ***para cima****.*

Instale a Montagem do Suporte de Tablet na Coluna de Canto



RXA0147509—UN—04MAR15

1. Selecione a posição da coluna de canto desejada e retire o bujão (A).



RXA0147510—UN—05MAR15

2. Instale a porca sextavada (B), arruela de pressão e plana (C) no suporte esférico com o pino (D).



RXA0147511—UN—04MAR15

3. Instale o suporte esférico com o pino (A) na conexão da coluna de canto. Aperte a porca sextavada do suporte esférico na conexão da coluna de canto.



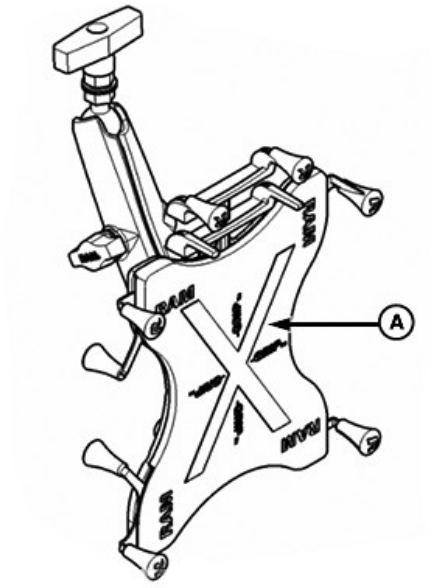
RXA0147512—UN—04MAR15

4. Solte o manípulo T no braço de soquete, duplo e instale a montagem de tablet (B) no suporte esférico (A).
5. Coloque o suporte de tablet (B) na posição desejada e aperte o manípulo T no braço de soquete duplo.

*NOTA: A tampa da extremidade do suporte de tablet é acionada por mola. Instale o suporte com a tampa da extremidade tensionada por uma mola na posição **para cima**.*

ER40675,0000D03-54-09MAR20

Suporte de Tablet (Novo)



BM030233—UN—10APR19

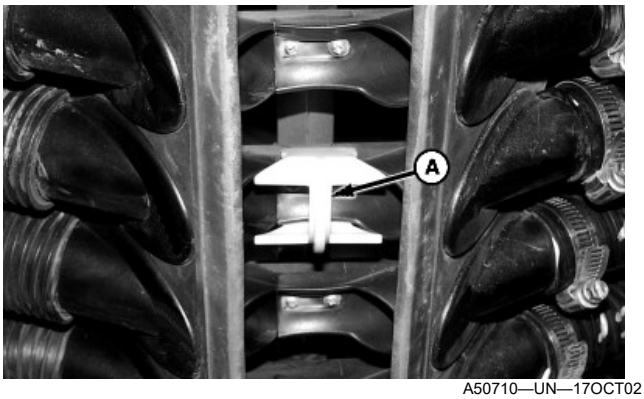
NOTA: É possível instalar este modelo de suporte do tablet (A). Para mais informações, consulte seu concessionário John Deere.

ER40675,0000D04-54-09MAR20

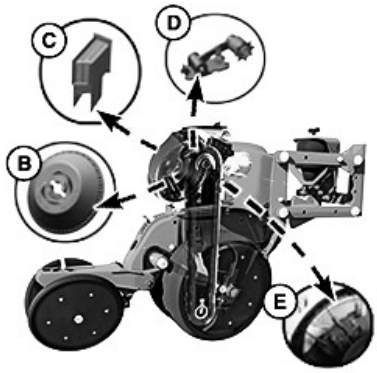
Kit de Sorgo para ExactEmerge™

1. O kit sorgo consiste nos seguintes componentes:

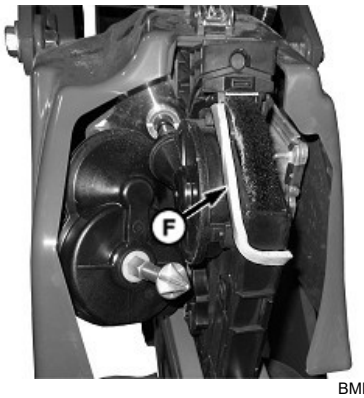
Componentes do Kit de Sorgo	
A	Inserto de Bico
B	Disco de Sementes
C	Cotovelo
D	Roda Ejetora de Sementes
E	Eliminador de Duplos
F	Vedação do Cartucho



A50710—UN—17OCT02



BML020059—UN—03APR20



BML008044—UN—13AUG20

A—Inserto de Bico
B—Disco de Sementes
C—Cotovelo
D—Roda Ejetora de Semente
E—Eliminador de Duplicações
F—Vedação do Cartucho

2. Consulte os procedimentos a seguir ao instalar o kit de sorgo.
   a. Consulte Preparação do Minirreservatório ao Plantar Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno na seção Preparação da Plantadeira.
   b. Consulte Instalação do Disco de Sementes em Operação da seçãoo Dosador de Sementes — ExactEmerge™.
   c. Consulte Operação do Central Commodity System (CCS™) ao Plantar Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno em Operação na seção Central Commodity System (CCS™).
   d. Consulte Instalação do Conjunto da Roda Ejetadora em Operação na seção Dosador de Sementes — ExactEmerge™.
   e. Consulte Ajuste do Eliminador de Duplicações em Operação na seção Dosador de Sementes — ExactEmerge™.
   f. Consulte Remoção e Instalação do Cartucho do BrushBelt™ em Operação na seção Dosador de Sementes — ExactEmerge™.

IMPORTANTE: Evite perda de sementes. Certifique-se de que a vedação do cartucho (F) esteja bem colocada.

NOTA: Todos os componentes são parte do pacote para cultivo de sorgo. Consulte o seu concessionário John Deere.

NN32476,0000093-54-12MAY21

Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira

A ferramenta especial (A) acompanha a plantadeira, é usada em diversos pontos da máquina para garantir a aplicação de um torque especificado:

Especificação	
Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira—Torque	280 N·m (206 lb·ft)



BML012202—UN—27JUL20

Armazene a ferramenta (A) com a plantadeira e use-a sempre que necessário.

K2F379Y,00000E0-54-18MAY21

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

Transporte seguro



N43834—UN—20SEP91



N39394—UN—06OCT88

CUIDADO: Ao transportar a plantadeira em rodovias públicas durante a noite ou dia, use as luzes do trator para advertir outros usuários das estradas. Verifique a legislação aplicável em relação às larguras máximas permitidas dos equipamentos.

A velocidade máxima da plantadeira é de 20 km/ /h (12.5 mph). NÃO ULTRAPASSE ESSA VELOCIDADE. Nunca ande a velocidade que não permita o total controle do trator. Reduza a velocidade quando transitar por solos irregulares.

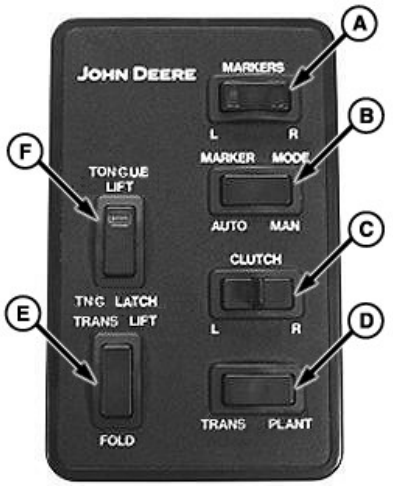
Certifique-se de que os espectadores permaneçam a uma distância segura da plantadeira durante a operação.

Cuidado ao viajar próximo a linhas de energia com alta tensão. Caso alguma parte da plantadeira toque nessas linhas, poderá ocorrer um acidente com danos irreparáveis.

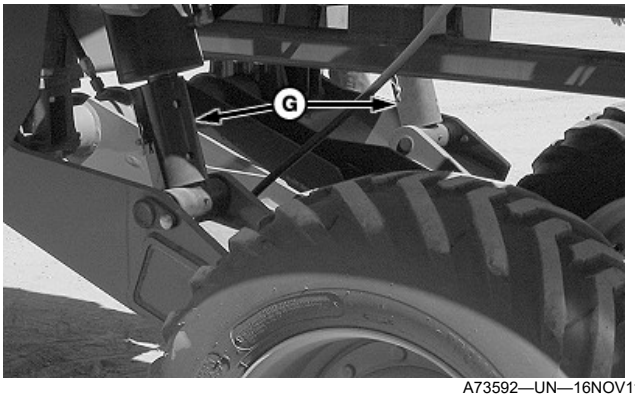
ER40675,0001028-54-09MAR20

Desdobramento e dobramento de plantadeiras

NOTA: Essas etapas se baseiam no sistema hidráulico da plantadeira conectado conforme recomendado. (Consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento da Máquina.)

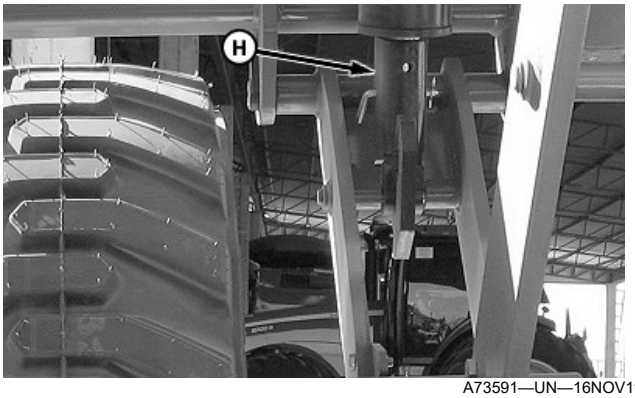


A50678—UN—15OCT02



A73592—UN—16NOV11

Rodas da Estrutura Central



A73591—UN—16NOV11

Rodas da Seção Lateral

A—MARCADORES
B—MODO DO MARCADOR
C—EMBREAGEM

D—TRANS/PLANT
E—ELEVAR/RETRAIR PARA TRANSPORTE
F—ELEVAR/TRAVA DA LINGUETA
G—TRAVA DE SERVIÇO, ESTRUTURA CENTRAL
H—TRAVA DE SERVIÇO, SEÇÃO LATERAL

Desdobre a Máquina:

1. Pressione o interruptor **TRANS/PLANT** (D) para posição **TRANS**.
2. Mantenha pressionado o interruptor **ELEVAR LINGUETA** (E) enquanto ativa a válvula de controle remoto II (VCR) para:
   a. Máquina de Assistência Não-Articulável: Destrave as seções laterais.
   b. Máquinas com auxílio de dobramento: Estenda o cilindro de assistência articulável e destrave as seções laterais.
3. Segure o interruptor **TRANS LIFT** ao ativar a VCR II para abaixar a máquina que está na posição de transporte.
4. Segure o interruptor **TRANS LIFT** ao ativar a VCR I para abaixar as rodas da seção lateral.
5. Ative a VCR III para abaixar a lingueta até desbloquear os braços da seção lateral.

NOTA: Deixe o trator rolar conforme a extensão das seções laterais da plantadeira.

6. Segure o interruptor **DOBRAR** ao ativar a VCR II para desdobrar a máquina.
7. Mantenha pressionado o interruptor **TRAVAR LINGUETA** (F) ao ativar a VCR II para bloquear a trava do levante.
8. Para manutenção, instale as travas de manutenção da estrutura central (G) e as travas de manutenção das seções laterais (H).

Dobre a Máquina:

1. Pressione o interruptor **TRANS/PLANT** (D) para posição **PLANT**. Ative a VCR I para elevar a máquina.
2. Pressione o interruptor **TRANS/PLANT** para posição **TRANS**.
3. Mantenha pressionado o interruptor **TRAVAR LINGUETA** (F) ao ativar a VCR II para desbloquear a trava do levante.

NOTA: Deixe o trator rolar conforme a retração das seções laterais da plantadeira.

4. Segure o interruptor **DOBRAR** ao ativar a VCR II para dobrar a máquina.
5. **Somente para Máquinas Equipadas com Assistência Articulada:** Segure o interruptor **ELEVAR LINGUETA** ao ativar a VCR II para retrair o cilindro de articulação assistida e puxar as seções laterais para a posição dobrada.
6. Ative a VCR III para elevar a lingueta até bloquear os braços da seção lateral sobre o levante.
7. Segure o interruptor **TRANS/LIFT** ao ativar a VCR I para levantar as rodas da seção lateral até entrarem em contato entre elas.
8. Segure o interruptor **TRANS/LIFT** ao ativar a VCR II para elevar a máquina à posição de transporte.

ER40675,0000BF3-54-09MAR20

Armazenamento

Limpeza da máquina após o plantio

Lave a plantadeira imediatamente após o uso para reduzir a corrosão provocada por fatores climáticos no campo. Execute a lavagem da parte superior à parte inferior. Se detergente for usado, ele deverá ter a concentração correta e ser enxaguado imediata e completamente de cima para baixo. Use somente detergentes recomendados pelo fabricante de lavadores de alta pressão. Os detergentes John Deere PT559, PT561 e PT562 são altamente recomendados.

IMPORTANTE:

- **Evite danos à máquina: Sempre remova os cartuchos BrushBelt™ das unidades de linha antes de lavar a plantadeira. Armazene os cartuchos BrushBelt™ em um local seguro, evitando contato com chuva e outras condições climáticas severas.**
- **As lavadoras de alta pressão podem danificar componentes elétricos, rolamentos, mangueiras e caixas de sementes quando aplicadas em contato direto. Tome cuidado ao usar a máquina de lavagem.**
- **Como regra, sempre tome cuidado ao lavar próximo aos componentes elétricos. Isso inclui, mas não se limita, a unidades de controle, sensores e embreagens RowCommand™. Minimize o contato da lavadora de pressão com esses componentes.**
- **Execute a limpeza do equipamento em um dia de sol. Isso ajuda a secar os componentes adequadamente e evita falhas causadas por exposição a umidade.**
- **Certifique-se de que todo o produto químico usado com água para lavar a plantadeira foi removido, pois isso evitará ferrugem nos componentes.**
- **Pode-se usar ar comprimido para secar mais rápido entre as peças que têm água acumulada. Tenha cuidado com o ar comprimido para limpar ou secar componentes elétricos. A umidade pode entrar nos componentes em vez de secá-los.**

NN32476,000024A-54-17JAN22

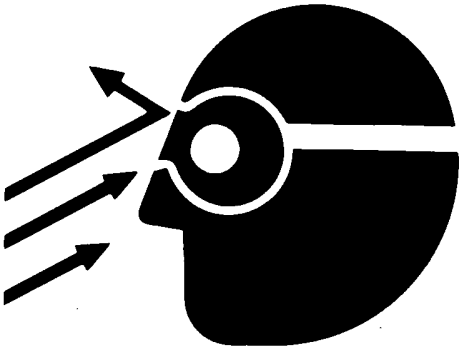
Preparação para Armazenamento

CUIDADO: Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças revestidas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

1. Limpe a máquina e armazene em uma área coberta e seca. Posicione a prancha debaixo dos discos de deslocamento e/ou das enxadas para evitar que penetrem o chão/solo.
2. Lubrifique totalmente a máquina. (Consulte as seções Manutenção e Intervalos de Manutenção.)

IMPORTANTE: Recomenda-se a passagem de contato limpo em todos os conectores elétricos para evitar oxidação.

3. Verifique se há componentes soltos ou danificados. Substitua-os e/ou aperte-os conforme necessário.
4. Cubra com uma camada de óleo ou graxa os discos desencontrados e/ou sulcadores e após abaixe-os sobre uma tábua para o seu armazenamento.
5. Se necessário, retoque pontos metálicos sem pintura para evitar corrosão.
6. Aplique graxa nas partes expostas de todas as hastes dos cilindros hidráulicos.
7. Antes de desconectar mangueiras hidráulicas, alivie a pressão em todas as linhas.
8. Abaixe completamente a plantadeira com o motor do trator em operação.
   - Ponha o interruptor **TRANS/PLANT** na posição **PLANT**.
   - Ponha a alavanca hidráulica na posição **FLOAT**.
   - Pressione todos os interruptores restantes em ambas as direções.
   - Coloque o interruptor **TRANS/PLANT** na posição **TRANS**.
   - Pressione todos os interruptores restantes em ambas as direções.
   - Deixe a válvula de controle remoto (VCR) na posição **FLUTUAR** e desligue o motor.
9. Coloque os tampões nas pontas das mangueiras hidráulicas e posicione-as no suporte da plantadeira.



TS266—UN—23AUG88

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
RowCommand é marca comercial da Deere & Company

CUIDADO: Reduza a pressão do ar comprimido em menos de 200 kPa (2 bar) (30 psi) para limpar os tanques. Certifique-se que não há pessoas nas proximidades da máquina. Use equipamentos de proteção pessoal, incluindo óculos de proteção.

IMPORTANTE: Recomenda-se a limpeza com ar comprimido para evitar a formação de depósitos pegajosos (formados em contato com água) nos condutores de ar.

10. Seque o tanque de sementes usando ar comprimido.
11. Lubrifique todas as correntes da máquinas e as transmissões para evitar enferrujamento causado pela umidade do ar. A ferrugem tende a endurecer elos de corrente, fazendo com que se tornem menos flexíveis e tornando a máquina menos manobrável como um todo.
12. Ajuste os pneus de acordo com a tabela de ajuste.

ER40675,0000474-54-10MAR20

Remoção do Armazenamento

CUIDADO: Certifique-se de que todas as proteções estão seus devidos lugares.

1. Verifique a pressão de todos os pneus.
2. Limpe a máquina com cuidado.
3. Verifique se alguma das tubulações apresentam obstrução.
4. Lubrifique todas as peças necessárias. (Consulte a seção Lubrificação.)
5. Verifique o torque de todos os parafusos. Reaperte onde necessário.
6. Verifique o interior dos tanques de sementes e retire toda e qualquer obstrução existente.

IMPORTANTE: Limpe minuciosamente todas as linhas a vácuo para evitar entrada de impurezas que possam danificar peças da máquina.

7. Lubrifique as correntes do medidor e caixas de transmissão.
8. Certifique-se de que todas as articulações se movem livremente, caso contrário, a máquina não terá um bom desempenho.

ER40675,0000475-54-07MAR20

Armazenamento da plantadeira

CUIDADO: Evite danos à pele, aos olhos e o sistema respiratório. Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças revestidas com produtos químicos ou tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

IMPORTANTE: Evite danos aos componentes elétricos, aos rolamentos, às mangueiras ou caixas. Evite spray direto nos componentes sensitivos. Tenha cuidado ao lavar a plantadeira com lavadoras potentes.

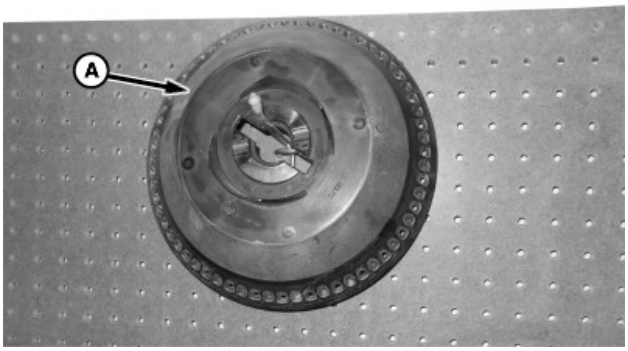
NOTA: A mola pneumática deve ter uma pressão mínima para evitar qualquer dano.

1. Quando o plantio estiver completo para uma temporada, armazene a plantadeira sob uma cobertura com todas as peças em condição operacional.
2. Guarde a plantadeira em uma posição levantada, com as travas de serviço instaladas.
3. Pinte todas as peças que estejam lascadas ou desgastadas.
4. Limpe a plantadeira completamente para remover a sujeira e resíduos que retêm umidade sobre os componentes da plantadeira.
5. Lubrifique a plantadeira conforme descrito na seção Lubrificação. Cubra as hastes expostas do cilindro com graxa.
6. Lubrifique inteiramente as correntes com Lubrificante Multiuso Spray TY6350 John Deere, no início do período de paralisação.
7. Esvazie e limpe os coletores de grama.
8. Inspecione a plantadeira quanto a peças desgastadas ou quebradas. Consulte seu concessionário John Deere durante a entressafra para adquirir peças ou serviços quando a plantadeira não for necessária no campo.
9. Armazene a plantadeira em um local limpo e seco, com as rodas calibradoras de profundidade e as rodas cobridoras fora do sol.
10. Alivie a pressão das rodas cobridoras.
11. Alivie a força descendente da unidade de linha.
12. Limpe os componentes de fertilizante seco e líquido totalmente assim como vários componentes do sistema de deterioração de fertilizante (se equipado).
13. Limpe completamente os sistemas de lavagem líquidos com água limpa e prepare para o inverno em climas frios. Siga as instruções no rótulo do fabricante do produto químico.

14. Remova o disco de sementes do dosador. (Consulte Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes-Apenas para ExactEmerge™ na seção Manutenção relevante.)

NOTA: Identifique o disco de sementes e a carcaça do dosador no campo (com adesivo ou uma inscrição permanente) e sempre use o mesmo disco na mesma carcaça do medidor. Isso melhora a durabilidade, bem como o ajuste e o desempenho do sistema.

15. Limpe a carcaça e a câmara do dosador e o disco de sementes com detergente neutro e uma escova macia.
16. Pulverize o disco de sementes com lubrificante de grafite.

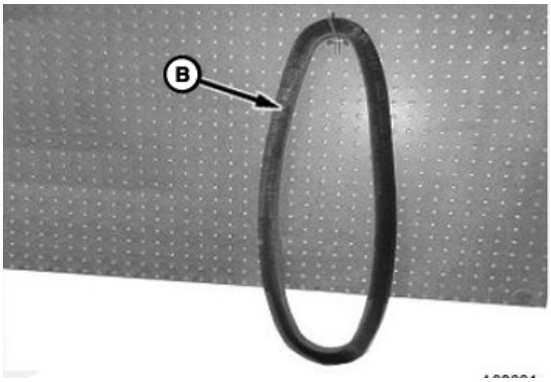


A83680—UN—12SEP14

17. Armazene o disco de sementes (A) em uma caixa ou pendure os discos de sementes na parede.

IMPORTANTE: Guarde os discos de sementes protegidos de calor extremo ou de luz solar direta. Não deixe os discos de sementes nos dosadores durante a entressafra. Não amazene sob peças pesadas.

18. Limpe o sistema de vácuo. (Limpe o Sistema de Vácuo na seção Manutenção-Conforme Necessário.)
19. Verifique se há vazamentos hidráulicos.
20. Verifique e limpe os dosadores de sementes.
21. Verifique e substitua as vedações necessárias do dosador de sementes.



BM030077—UN—15FEB19

22. Certifique-se de que o BrushBelt™ (B) esteja limpo e tenha sido purgado de todas as sementes restantes. (Consulte o Manual do Operador SeedStar™ para obter informações adicionais sobre as instruções de purga.)
23. O BrushBelt™ pode ser armazenado na plantadeira durante a entressafra. Remova a tensão do cartucho para armazenamento prolongado.

NOTA: Armazene o BrushBelt™ em um local adequado, para evitar danos ou empenamento das cerdas.

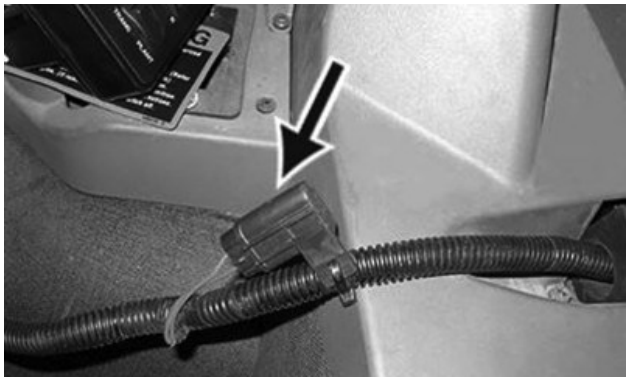
24. Se os BrushBelts™ forem removidos para armazenamento, limpe as correias (B) e pendure conforme mostrado para obter melhores resultados.

ER40675,0000476-54-07MAR20

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

Conector do Fusível do Controle do Chassi

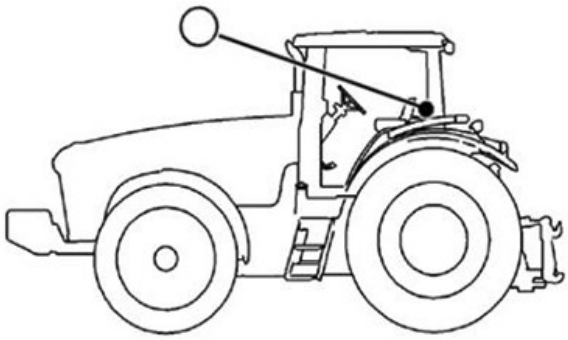
NOTA: Nunca desconecte ou conecte a unidade de linha com a conexão do sistema de geração de energia.



BM029993—UN—04FEB19

Conector do Fusível do Controle do Chassi

A fonte de alimentação do fusível de controle do chassi é fornecida pelo conector de 9 pinos do trator.



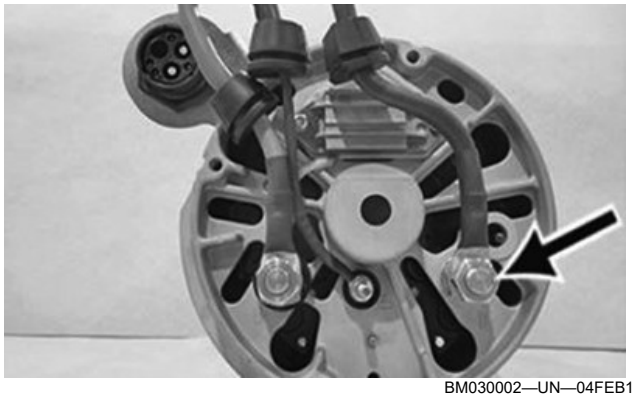
BM029994—UN—04FEB19

Local do Conector do Fusível do Controle do Chassi

Esse fusível está localizado dentro da cabine do trator.

ER40675,0000B99-54-07MAR20

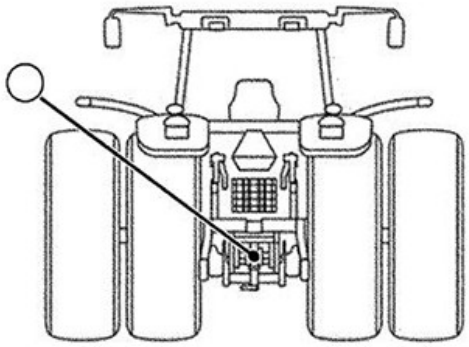
Conector Negativo do Alternador do Trator



BM030002—UN—04FEB19

Conector Negativo do Alternador do Trator

O conector negativo do alternador é um ponto de aterramento para o gerador de energia.



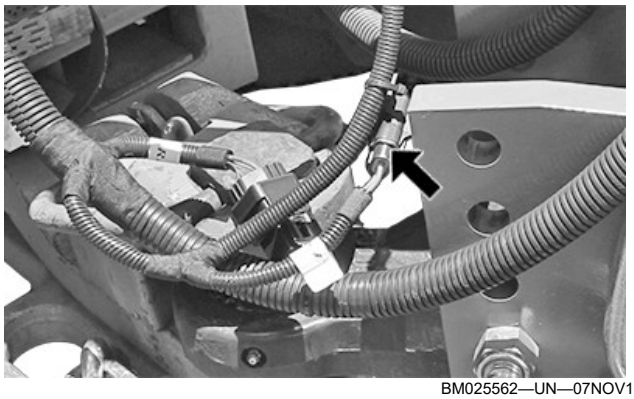
BM029992—UN—04FEB19

Local do Conector Negativo do Alternador do Trator

Este conector está localizado perto do gerador de energia na tomada de potência (TDP) do trator.

ER40675,0000B9B-54-07MAR20

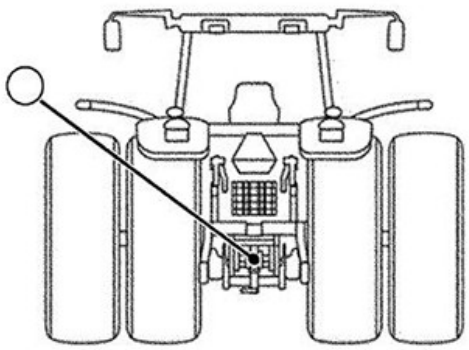
Fusível de Geração de Energia do Trator 10A



BM025562—UN—07NOV18

Fusível de Geração de Energia do Trator 10A

Fusível de proteção da alimentação da conexão de 9 pinos do trator.



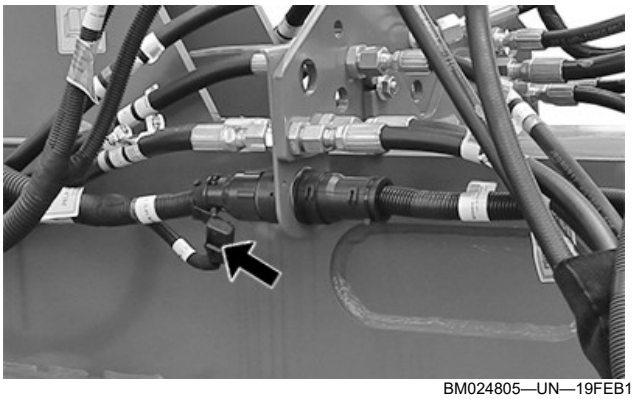
BM029992—UN—04FEB19

Local do Conector do Fusível de Geração de Energia do Trator

Este fusível está localizado perto do gerador de energia na tomada de potência (TDP) do trator.

ER40675,0000B97-54-07MAR20

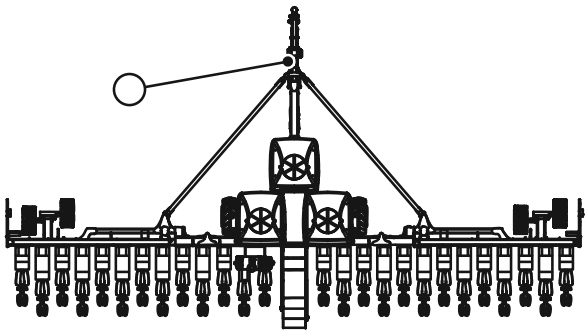
Fusível de 10 A-Fusível 1



BM024805—UN—19FEB18

Fusível de 10 A

Fusível de entrada de alimentação auxiliar do chicote elétrico do gerador.



BM024743—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis

O fusível está localizado na lança dianteira, próximo da unidade de colheita.

ER40675,0000B8F-54-07MAR20

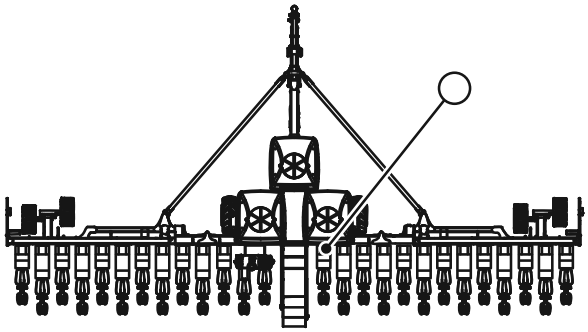
Fusível de 10 A-Fusível 2



BM024734—UN—07FEB18

Fusível de 10 A

Fusível de proteção do controlador (EPG) do gerador.



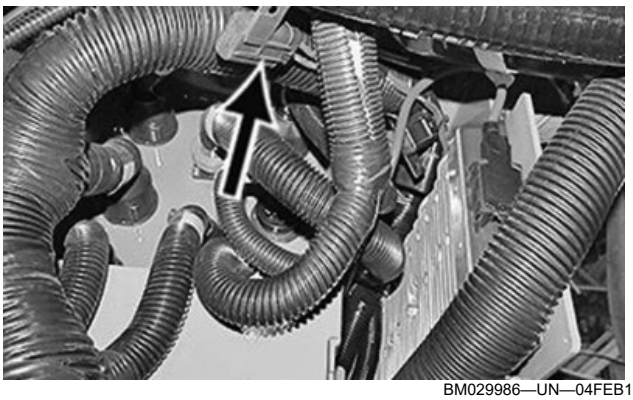
BM024730—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis

Esse fusível está localizado perto do controlador do gerador (EPG).

ER40675,0000B90-54-07MAR20

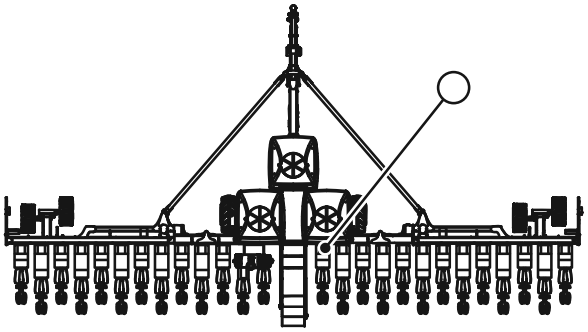
Fusível de 20 A-Fusível 1



BM029986—UN—04FEB19

Fusível de 20 A

Proteção de energia dos controladores RUCs para as linhas do lado esquerdo.



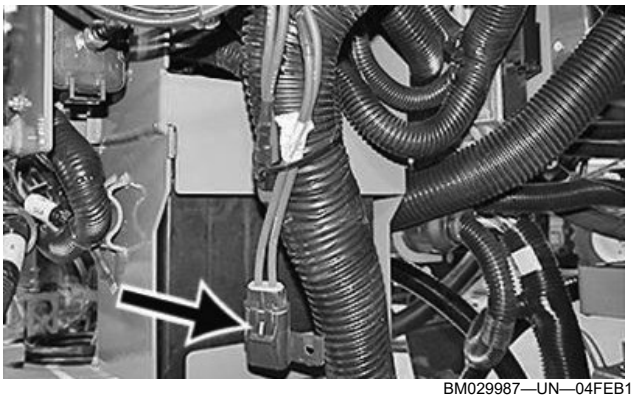
BM024730—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis

O fusível está localizado próximo ao controlador principal da plantadeira (PMC).

ER40675,0000B91-54-07MAR20

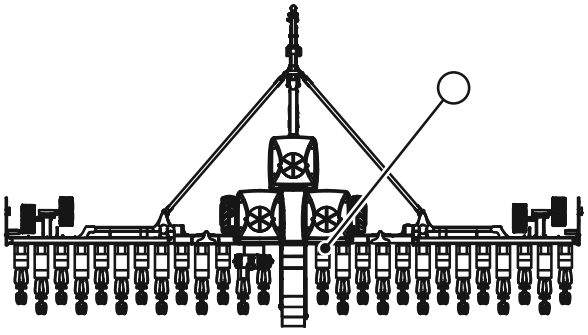
Fusível de 20 A-Fusível 2



BM029987—UN—04FEB19

Fusível de 20 A

Fusível de proteção de energia das unidades de controle RUCs para as linhas de plantio da parte central.



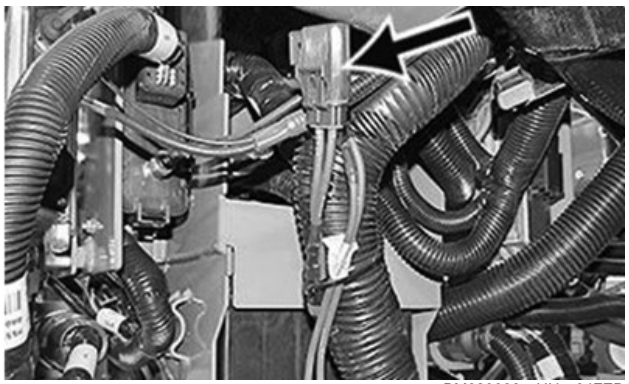
BM024730—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis

O fusível está localizado próximo ao controlador principal da plantadeira.

ER40675,0000B92-54-07MAR20

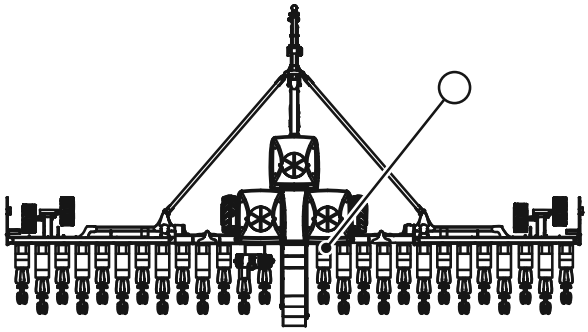
Fusível de 20 A-Fusível 3



BM029988—UN—04FEB19

Fusível de 20 A

Fusível de proteção da alimentação dos controladores RUCs para as linhas de plantio da seção lateral direita.



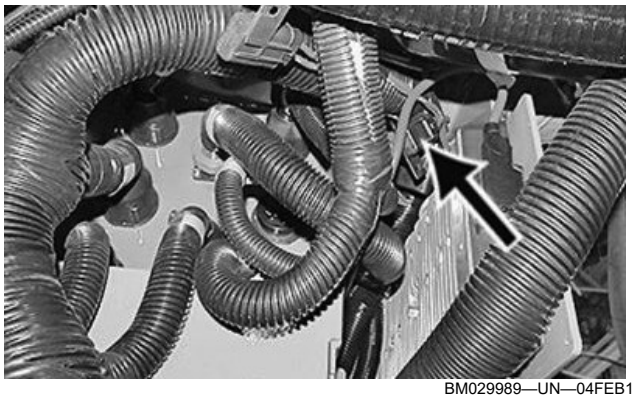
BM024730—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis

O fusível está localizado próximo ao controlador principal da plantadeira.

ER40675,0000B93-54-07MAR20

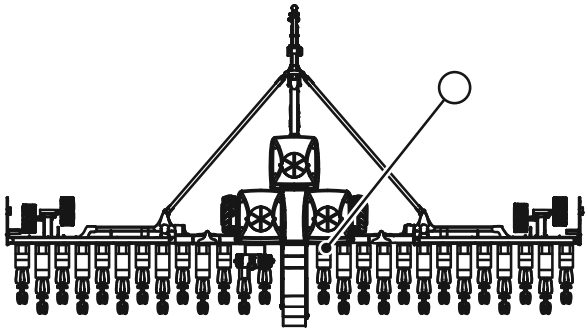
Fusível de 20 A-Fusível 4



BM029989—UN—04FEB19

Fusível de 20 A

Este fusível é para proteção de alta corrente..



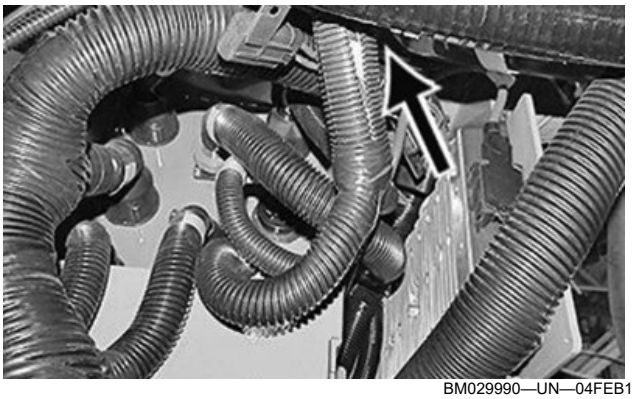
BM024730—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis

O fusível está localizado próximo ao controlador principal da plantadeira.

ER40675,0000B94-54-07MAR20

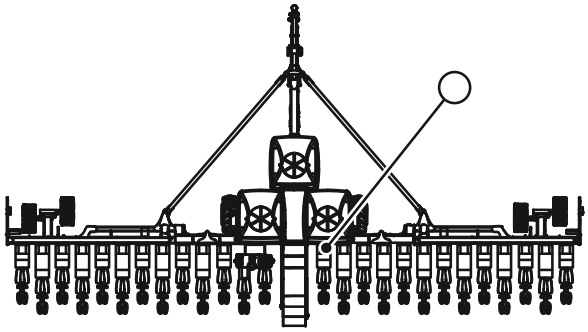
Fusível de 20 A-Fusível 5



BM029990—UN—04FEB19

Fusível de 20 A

Fusível de proteção de energia da unidade de controle eletrônico (ECU).



BM024730—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis

O fusível está localizado próximo ao controlador principal da plantadeira.

ER40675,0000B95-54-07MAR20

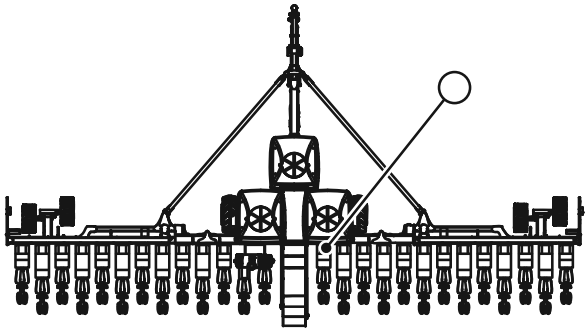
Fusível de 40 A



BM029991—UN—04FEB19

Fusível de 40 A

Fusível de proteção da alimentação da conexão de 7 pinos do trator.



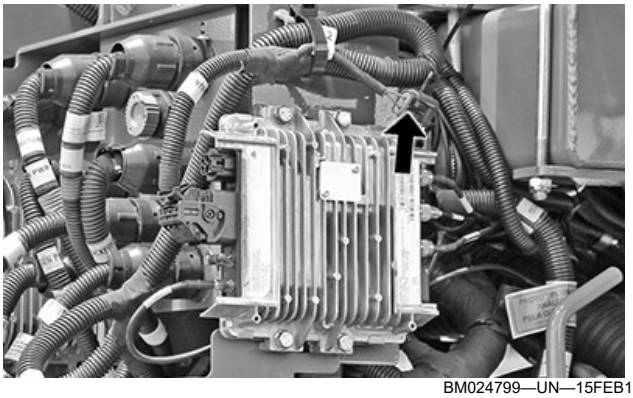
BM024730—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis

Este fusível está próximo ao controlador principal da plantadeira.

ER40675,0000B96-54-07MAR20

Conector do Fusível da Unidade de Controle do Gateway Telemático Modular (MTG-JDLINK™) de 10A

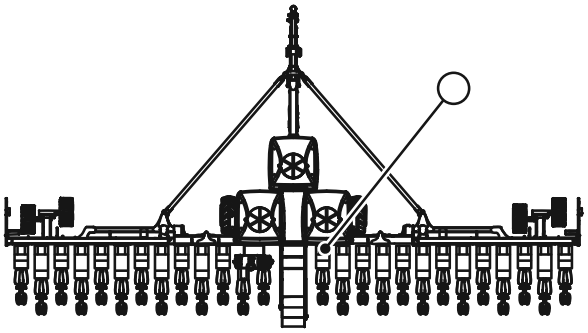


BM024799—UN—15FEB18

Fusível da MTG de 10 A

Fusível da proteção de energia da unidade de controle

do motor eletrônico (ECU) da conexão do trator de 9 pinos.



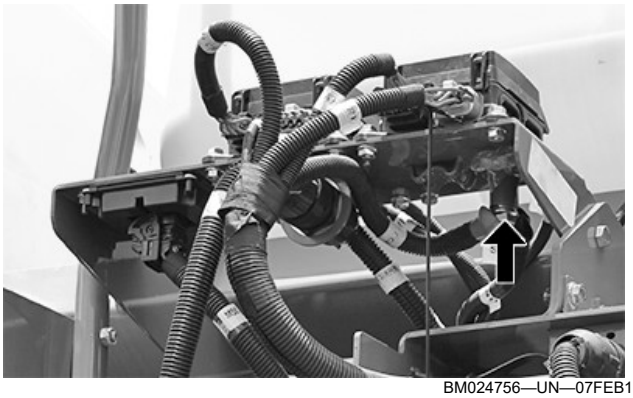
BM024730—UN—07FEB18

Localização dos Fusíveis MTG

Este fusível está localizado próximo à unidade de controle do gateway de telemática modular (MTG).

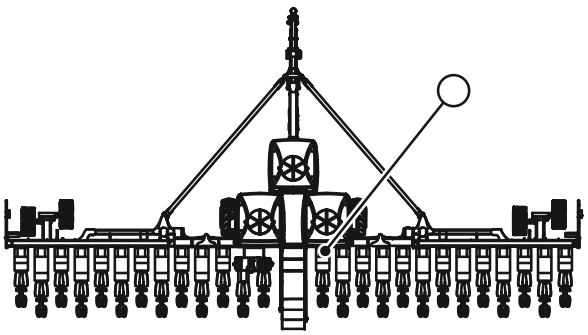
ER40675,0000B98-54-07MAR20

Conector de Distribuição de Aterramento



BM024756—UN—07FEB18

A função do conector do aterramento de distribuição de aterramento é ser um ponto de aterramento para o gerador de energia.



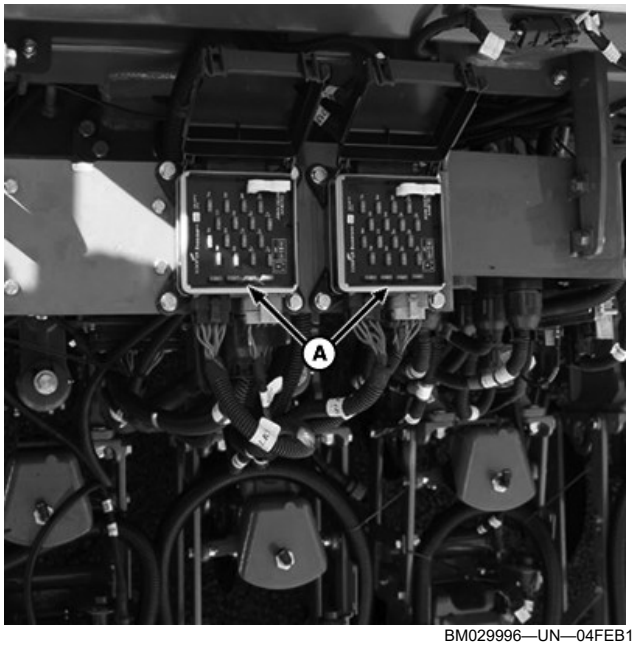
BM024730—UN—07FEB18

Esse fusível está localizado sob a caixa de fusíveis.

ER40675,0000B9C-54-14FEB20

Caixas de Fusíveis

IMPORTANTE: Não reponha um fusível original por um fusível com taxa maior. Isso pode ocorrer dano ao sistema elétrico da máquina. Se o fusível de capacidade original não suportar a carga elétrica e continuar a queimar, consulte ao seu Concessionário John Deere.



BM029996—UN—04FEB19

Os fusíveis (A) estão no lado direito da escada de acesso do central commodity system (CCS™).

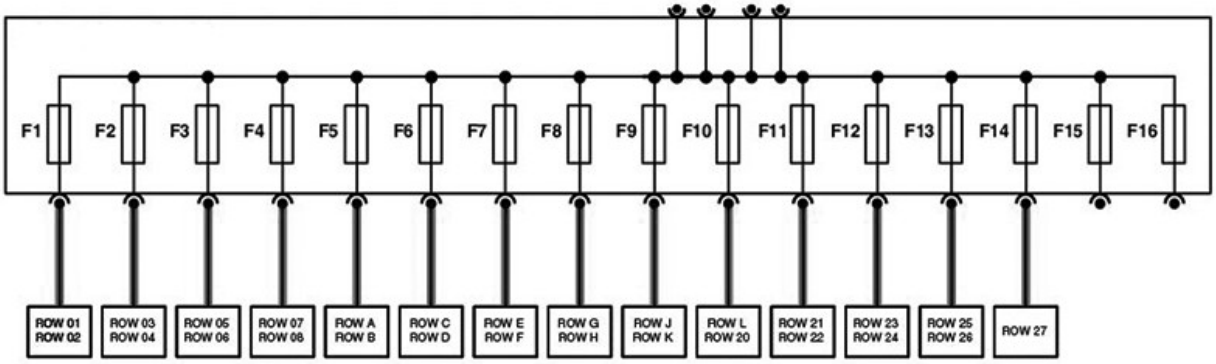


BM029995—UN—04FEB19

NOTA: Os fusíveis isolados (B) são fusíveis sobressalentes.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

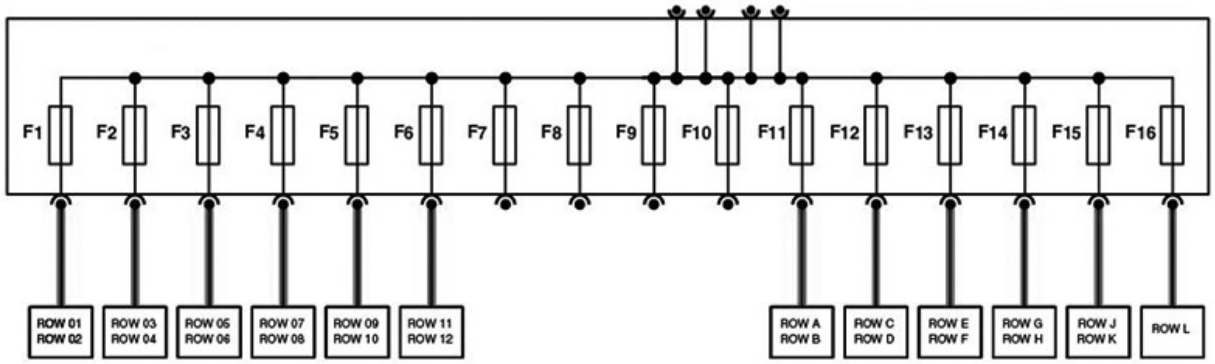
Caixa de Fusíveis DB40



BM029997—UN—20MAR19

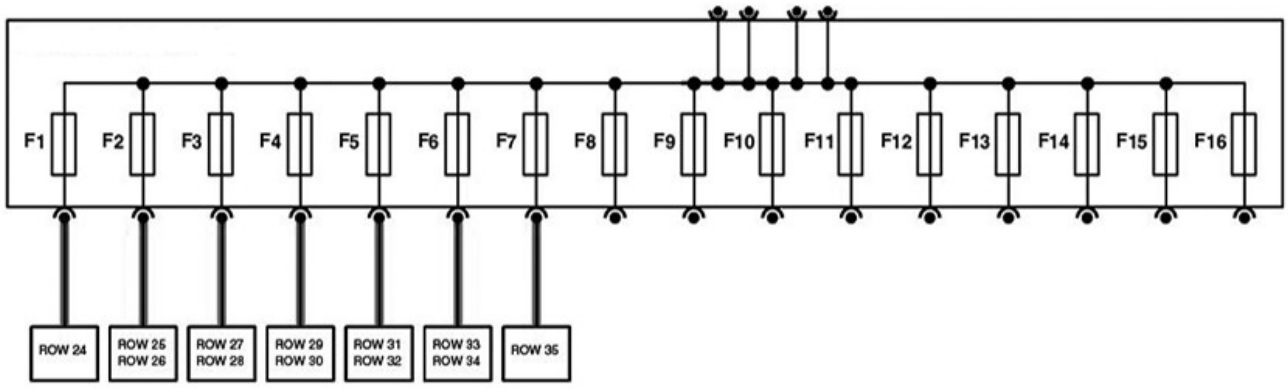
Caixa de Fusíveis DB40

Caixa de Fusíveis DB50



BM029998—UN—20MAR19

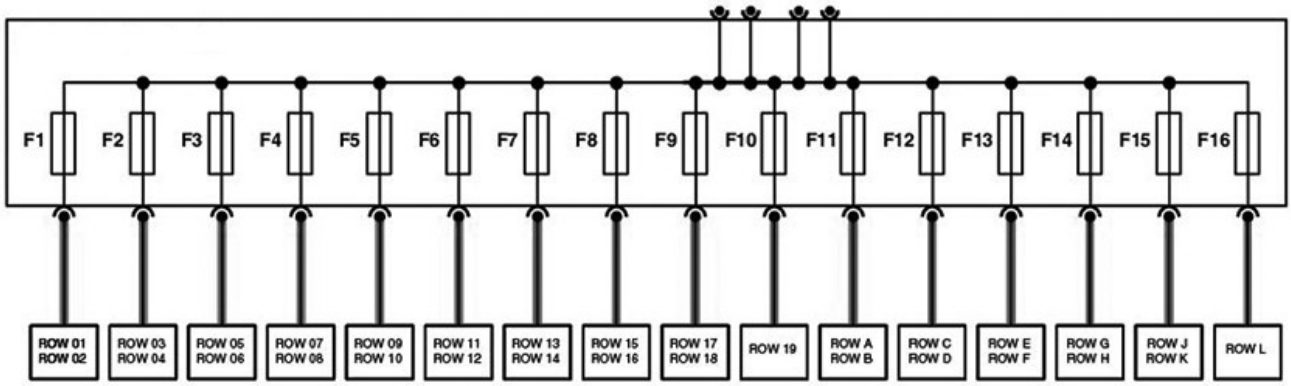
Caixa de Fusíveis DB50



BM029999—UN—20MAR19

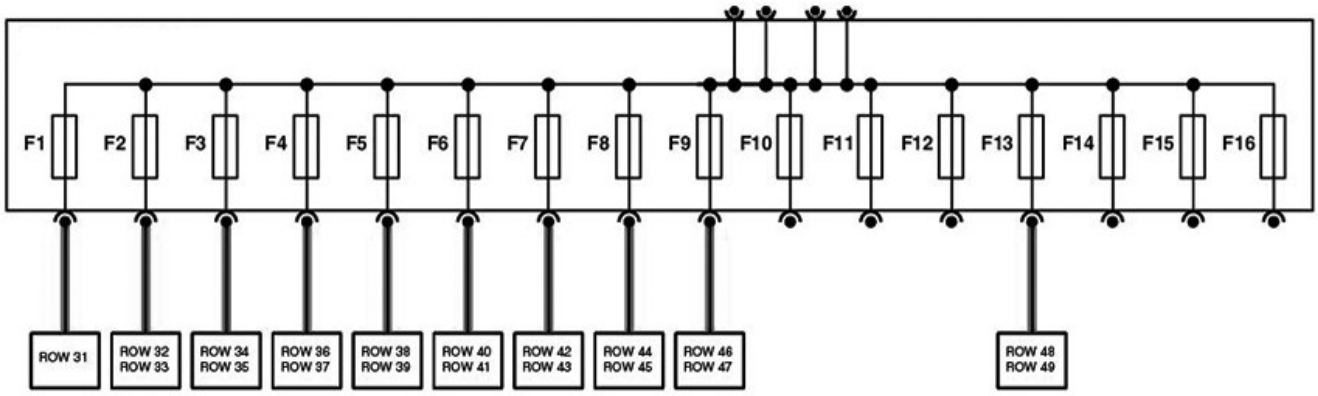
Caixa de Fusíveis DB50

Caixa de Fusíveis DB74



BM030000—UN—20MAR19

Caixa de Fusíveis 74



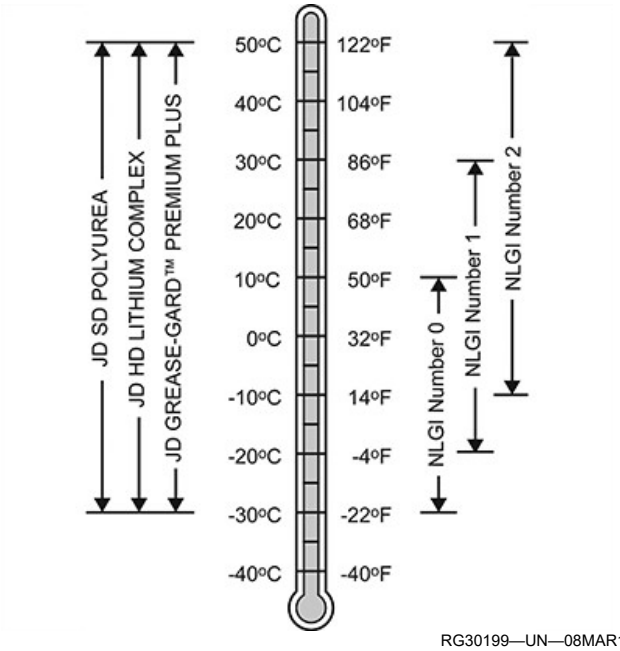
BM030001—UN—04FEB19

Caixa de Fusíveis 74

ER40675,0000B9A-54-07MAR20

Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP)

IMPORTANTE: Para sistemas de lubrificação automatizados, é necessário considerar as diferentes temperaturas ambientes do ar.



RG30199—UN—08MAR18

Graxas para Faixas de Temperatura do Ar

Utilize a graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura do ar esperada durante o intervalo de serviço.

A graxa recomendada é a Graxa Polyurea John Deere SD.

São recomendadas também as seguintes graxas:

- Graxa John Deere de Complexo de Lítio HD
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

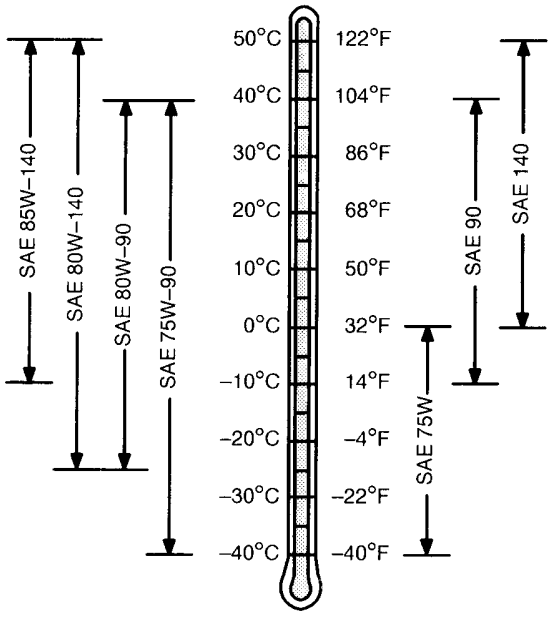
Podem ser usadas outras graxas que atendam o seguinte:

- Classificação de Desempenho NLGI GC-LB
- Óleo de Base Não-Sintética de Complexo de Lítio ISO-L-X-BDHB 2 ou DIN KP 2 N-10 (100 a 220 mm2/ /s a 40°C)

IMPORTANTE: Alguns tipos de espessantes, óleos base e aditivos usados nas graxas não são compatíveis com outros. Evite misturar as graxas. Consulte seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.

DX,GREA1-54-13JAN18

Óleo de engrenagens



TS1653—UN—14MAR96

Viscosidades do óleo para temperaturas variadas

Usar óleo com viscosidade apropriada, baseando-se na variação esperada da temperatura do ar entre as trocas de óleo.

São recomendados os seguintes óleos:

- Lubrificante de engrenagens John Deere GL-5
- John Deere EXTREME-GARD™

Podem ser usados outros óleos, se atenderem aos seguintes requisitos:

- Categoria de serviço API GL-5

DX,GEOIL-54-14APR11

Lubrificantes Alternativos e Sintéticos

As condições em certas áreas geográficas podem precisar de lubrificantes distintos aqueles recomendados nesse manual.

Certos líquidos de arrefecimento e lubrificantes da John Deere podem não ter disponibilidade na sua região.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações.

Grease-Gard™ é marca registrada da Deere & Company

EXTREME-GARD é uma marca registrada da Deere & Company

Os lubrificantes sintéticos poderão ser usados caso satisfaçam os requisitos de desempenho exibidos nesse manual.

Os limites de temperatura e intervalos de manutenção indicados neste manual se aplicam a fluidos da marca John Deere ou fluidos que tenham sido testados e aprovados para uso em equipamentos John Deere.

Produtos básicos rerrefinados podem ser usados se o lubrificante acabado atender os requisitos de desempenho.

DX,ALTER-54-13JAN18

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para que estejam de acordo com certas especificações e requisitos de performance.

A mistura de óleos diferentes pode interferir com o funcionamento adequado destes aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

Consulte o seu concessionário John Deere para obter informações e recomendações específicas.

DX,LUBMIX-54-18MAR96

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

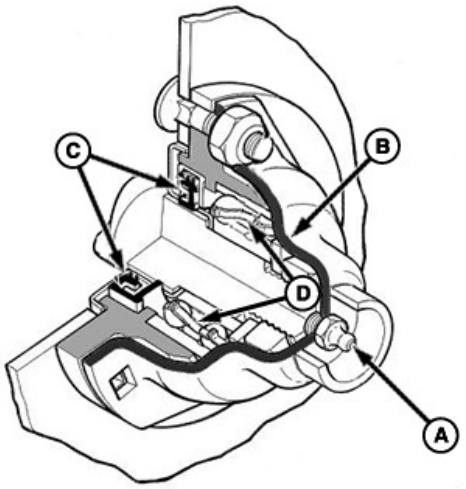
Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações. Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST-54-11APR11

Lubrificação do Veda System (Se Equipado)



BM004764—UN—05APR16

A—Conexão
B—Tampa
C—Vedação do Eixo
D—Rolamento

Veda System é um sistema especial de vedação para rolamentos nas plantadeiras John Deere, e é designado para estender a vida útil das peças contendo rolamentos.

Os rolamentos no Veda System são protegidos por retentores de 3 e 5 abas e sistema de labirinto que garantem a mais perfeita vedação.

O período de lubrificação é de 50 horas.

IMPORTANTE: A pressão máxima do Veda System é 2 bar.

NOTA: Os rolamentos do Veda System podem ser equipados nas rodas cobridoras.

LR35023,0000817-54-13MAY20

Prática de Procedimentos de Manutenção Segura



N40000—UN—28SEP88

CUIDADO: Para ajudar a evitar acidentes pessoais graves ou morte do operador ou de terceiros causados por um movimento inesperado, faça a manutenção da máquina sobre uma superfície plana. Abaixe a máquina até o solo ou trave ou calce suficientemente a máquina elevada antes da manutenção. Se a máquina estiver acoplada ao trator, aplique o freio de estacionamento e coloque a transmissão na posição de ESTACIONAMENTO, desligue o motor e retire a chave. Se a máquina estiver desacoplada do trator, bloqueie as rodas e use cavaletes de segurança para impedir movimentos.

ER40675,00002E4-54-07MAR20

Prática da Manutenção Segura



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes em uma máquina em movimento. Mantenha as mãos, os pés e as roupas longe de peças movidas por energia. Desative toda a energia e opere os controles para aliviar a pressão. Abaixe o equipamento até o solo. Pare o motor. Retire a chave. Aguarde a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo terra (-) da bateria antes de executar qualquer solda na máquina ou ajustes no sistema elétrico.

Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de fazer a manutenção em componentes do sistema elétrico ou soldagem na máquina.

Quedas durante limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para atingir facilmente cada local. Use

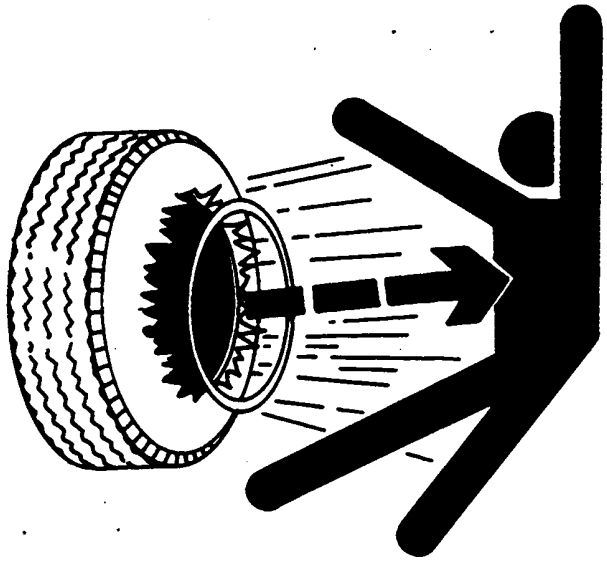
apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-28FEB17

bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas faltando.

DX,RIM1-54-27OCT08

Fazer a Manutenção dos Pneus com Segurança



TS211—UN—15APR13

⚠ CUIDADO: A separação explosiva de peças de aro e pneu pode causar sérias lesões ou a morte.

NÃO tentar montar um pneu, a menos que tenha o equipamento e experiência necessários para executar o trabalho com segurança.

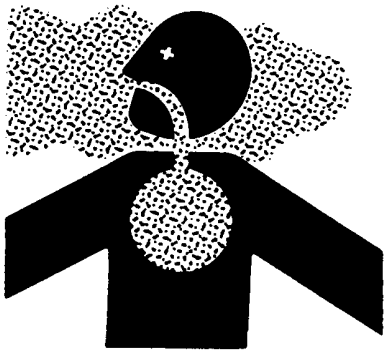
Sempre mantenha a pressão correta dos pneus. NÃO encher os pneus acima da pressão recomendada.

Nunca solde nem aqueça um conjunto roda e pneu. O calor pode causar um aumento na pressão do ar, resultando em explosão do pneu. A solda pode enfraquecer estruturalmente ou deformar a roda.

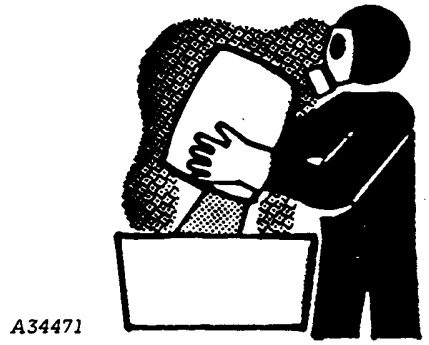
Ao encher pneus, use um mandril com presilha e uma mangueira longa o suficiente para permitir ficar de lado, e NÃO em frente ou sobre o conjunto do pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique as rodas quanto a baixa pressão, cortes,

Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança



TS220—UN—15APR13



A34471—UN—11OCT88

Produtos químicos usados em aplicações agrícolas como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, rodenticidas e fertilizantes podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao meio-ambiente se não forem utilizados com cuidado.

Siga sempre todas as instruções das etiquetas para usar os produtos químicos agrícolas de maneira eficaz, segura e legal.

Para reduzir o risco de exposição e ferimentos:

- Use equipamentos de proteção individual adequados conforme recomendação do fabricante. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:
  - Produtos químicos com etiqueta **'Perigo'**: Muito tóxico. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Atenção'**: Toxicidade intermediária. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
  - Produtos químicos com etiqueta **'Cuidado'**:

Pouco tóxico. Geralmente requerem o uso de luvas e proteção para pele.

- Evite inalar vapores, aerossóis ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e toalha disponíveis ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou face, lave imediatamente com água e sabão. Se o produto químico atingir os olhos, lave imediatamente com água.
- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma durante a aplicação de produtos químicos.
- Após o manuseio de produtos químicos, sempre tome um banho e troque suas roupas. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure imediatamente atendimento médico caso tenha sintomas de doença durante ou logo após o uso de produtos químicos.
- Mantenha os produtos químicos em seus recipientes originais. Não transfira os produtos químicos para recipientes sem identificação nem para recipientes usados para alimentos e bebidas.
- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para gado ou pessoas. Mantenha afastado de crianças.
- Sempre descarte os recipientes da maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios e perfure ou esmague-os e descarte-os da maneira correta.

DX,WW,CHEM01-54-25MAR09

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico



TS953—UN—15MAY90

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (+) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.
6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WW,ECU02-54-14AUG09

Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico

IMPORTANTE: Não abra a unidade de controle e não limpe com jato de alta pressão. Umidade, sujeira e outras contaminações podem causar danos permanentes.

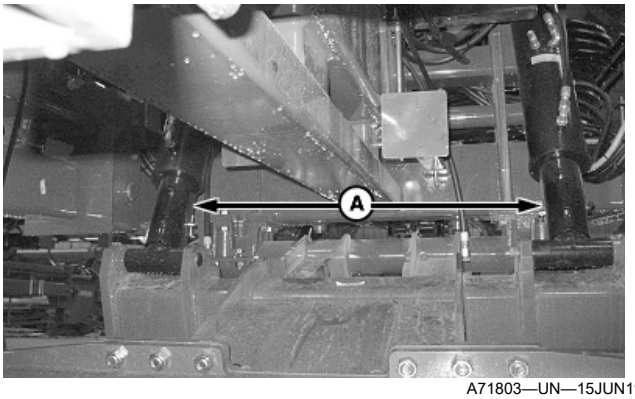
1. Mantenha os terminais limpos e livres de detritos. Umidade, sujeira e outras contaminações podem corroer os terminais com o tempo e causar mau contato elétrico.
2. Se um conector não estiver sendo usado, proteja-o contra detritos e umidade com a proteção anti-pó apropriada.
3. As unidades de controle não podem ser consertadas.
4. Uma vez que as unidades de controle são os componentes com MENOR probabilidade de falha, isole a falha antes da substituição completando o procedimento de diagnóstico. (Consulte o seu concessionário John Deere.)
5. Os terminais e conectores de chicotes elétricos para unidades de controle eletrônico podem ser consertados.

DX,WW,ECU04-54-11JUN09

Instalação das Travas de Manutenção

CUIDADO: Sempre instale as travas de manutenção ao trabalhar ao redor ou próximo da máquina.

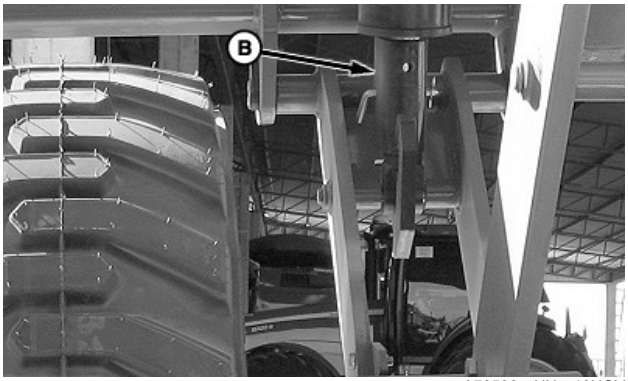
NOTA: As travas de manutenção são fornecidas para aumentar a segurança ao realizar manutenção e ajustes normais com a máquina elevada.



A71803—UN—15JUN11

Rodas da Estrutura Central

1. Instale as travas de manutenção das rodas da estrutura central .



A73598—UN—16NOV11

Rodas da Seção Lateral

2. Instale as travas de manutenção (B) das rodas da seção lateral.

ER40675,0000352-54-07MAR20

Acúmulo e Obstrução no Central Commodity System (CCS™)



A78939—UN—21OCT13

Se o monitor de sementes emitir um aviso de falha de linha, primeiro determine se o tubo de distribuição de sementes está entupido ou se o produto está amontoado no tanque do central commodity system (CCS™). Para determinar a causa, faça o seguinte:

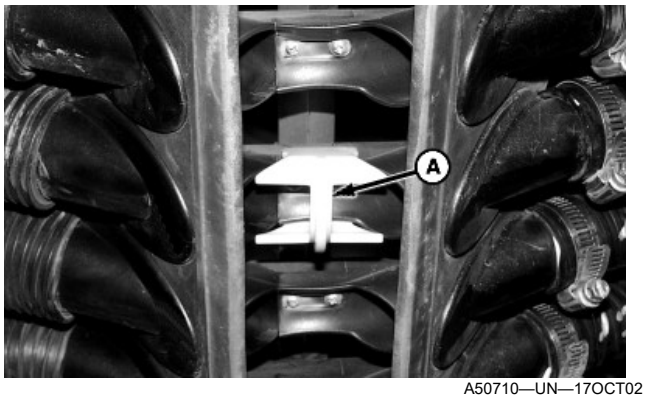
1. Inicie o ventilador do CCS™.
2. Remova a tampa da caixa de sementes da unidade de linha afetada.
3. Observe a quantidade de ar que flui através da entrada da caixa de sementes (A).
   - Se for detectado um fluxo baixo de ar, a mangueira de distribuição do CCS™ está entupida. Consulte Remoção de Obstrução da Mangueira do CCS™ neste procedimento.
   - Se for detectado um fluxo alto de ar, o produto se acumulou no coletor do CCS™. (Consulte Acúmulo de Produto no Coletor do Tanque do CCS™ neste procedimento.)

Remoção da obstrução da mangueira do CCS™.

1. Desligue o ventilador CCS™.
2. Remova a mangueira de distribuição de sementes da unidade de linha afetada.
3. Sacuda a mangueira vigorosamente da caixa de sementes até o tanque do CCS™ até que a obstrução se derrame pela extremidade da mangueira.
4. Reconecte a mangueira.
5. Ligue o ventilador do CCS™ e verifique se as sementes fluem para a caixa de sementes.
6. Se não houver fluxo de semente, repita o procedimento.

Acúmulo de Produto no Coletor do Tanque do CCS™

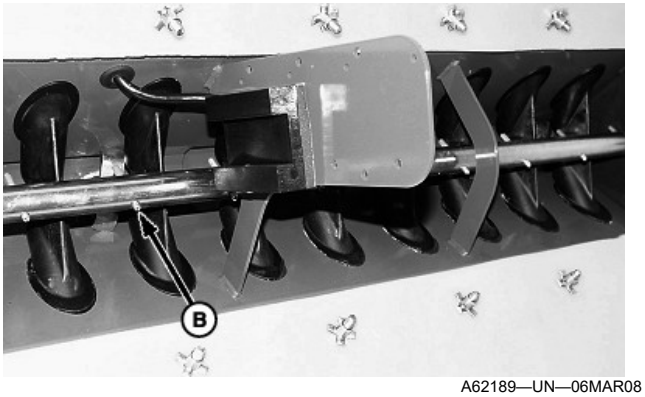
1. Os itens a seguir devem ser verificados para garantir uma operação apropriada do sistema CCS™:
   - Ajuste da pressão do tanque do CCS™ conforme o ajuste recomendado para a cultura sendo plantada.
   - Agitador do tanque girando quando o ventilador do CCS™ está ligado.



A50710—UN—17OCT02

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

- Insertos de bico (A) são instalados ou removidos para a cultura específica sendo plantada.



A62189—UN—06MAR08

- Os pinos do agitador (B) centralizados entre os bicos do tanque.

IMPORTANTE: Não exceda 24 polegadas de água no manômetro ou isso pode danificar o motor hidráulico e as tampas dos tanques de sementes.

2. Se todas as condições forem abordadas e, ainda assim, houver amontoamento, aumente a pressão no tanque do CCS™ em incrementos de 1 polegada até que haja um fluxo de sementes apropriado em todas as linhas.

ER40675,0000353-54-07MAR20

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Tabela de Intervalos de Lubrificação—Somente para MaxEmerge™ 5

	Início de temporada	10 horas ou diariamente	50 Horas de Operação	200 Horas de Operação	400 Horas de Operação
Lubrificação dos cubos do disco sulcador	X		X		
Lubrificar o cubo da roda central					X
Lubrificação da mola de ajuste do disco sulcador	X				
Lubrificação do braço pivô do disco sulcador	X				
Lubrificação da corrente do rolete de acionamento de taxa variável	X				X
Lubrificação dos braços da roda calibradora de profundidade		X			
Lubrificação do pivô da roda da seção lateral		X			
Lubrificar o rolamento da estrutura		X			
Lubrificação do pivô de dobramento da seção lateral		X			
Lubrificação dos pivôs flexíveis da seção lateral		X			
Lubrificar o pivô do tubo do implemento traseiro		X			
Lubrificação da manilha de engate			X		
Lubrificação dos pivôs do levante dianteiro			X		
Lubrificação dos pivôs do levante traseiro			X		
Lubrificação do pivô wishbone			X		
Lubrificação dos cilindros do levante			X		
Lubrificação dos cilindros de dobramento			X		
Lubrificação do rolete do levante central traseiro			X		
Lubrificação da vedação de vácuo e do disco de sementes			X		
Lubrifique os rolamentos da roda cobridora (Se equipado com rolamentos do Veda System)			X		

RP46668,00004AC-54-11AUG21

Tabela de Intervalos de Manutenção—Somente para MaxEmerge™ 5

	Primeiras 10 Horas de Operação	Início de temporada	10 horas ou diariamente	50 Horas de Operação	100 Horas de Operação	200 Horas	Meio da Temporada	400 hora	1500 Horas de Operação
Verificação do torque dos parafusos em U	X	X					X		
Verificação do torque dos parafusos do suporte do disco sulcador	X	X					X		
Verificação do torque do suporte do disco sulcador	X	X					X		
Verificação do torque dos parafusos do braço paralelo	X	X					X		
Verificação do torque dos parafusos da roda	X	X			X				
Verificação do torque do braço da roda calibradora de profundidade	X								
Ajuste da folga do rolamento do disco sulcador	X	X		X				X	
Filtro do sistema de transmissão variável		X	X				X		
Verificação dos raspadores externos		X						X	
Verificação do roteamento elétrico		X							
Verificação do roteamento das mangueiras do central commodity system (CCS™)		X							
Verificação do coletor de sementes		X							
Verificação do sensor do central commodity system (CCS™)		X							
Limpeza do coletor do central commodity system (CCS™)		X							
Limpeza do tubo		X							
Limpeza do tubo de sementes		X							
Substituição do filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF)—Somente para DB90, se equipado.		X			X				
Drenagem do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF)—Somente para DB90, se equipado.		X	X						
Verificação quanto a vazamentos nos conectores do compressor de força descendente pneumática (PDF)—Somente para DB90, se equipado.		X					X		
Verificação quanto a vazamentos na mola pneumática do compressor de força descendente pneumática (PDF)—Somente para DB90, se equipado.		X					X		
Verificação do sensor do compressor de força descendente pneumática (PDF)—Somente para DB90, se equipado.		X							
Verificação do torque do suporte da roda central			X						
Inspeção do motor de vácuo			X						
Verificar o óleo do compressor de ar — Somente para DB90, se equipado			X						
Limpeza do sistema do coletor de vácuo				X					
Limpe o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF)—Somente para DB90, se equipado				X					
Verificação do torque da estrutura de suporte de rolamento						X			
Verificação do torque do suporte da roda no suporte do eixo						X			

	Primeiras 10 Horas de Operação	Início de temporada	10 horas ou diariamente	50 Horas de Operação	100 Horas de Operação	200 Horas	Meio da Temporada	400 hora	1500 Horas de Operação
Verificação do torque do mancal com o suporte central						X			
Verificação do torque do eixo de saída						X			
Drenagem do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF)—Somente para DB90, se equipado						X			
Abastecimento com óleo de compressor de força descendente pneumática (PDF)—Somente para DB90, se equipado						X			
Inspeção e limpeza do propulsor a vácuo e do alojamento tipo A								X	
Inspeção e limpeza do propulsor a vácuo e do alojamento tipo B								X	
Verificação do filtro do medidor da ventoinha do central commodity system (CCS™)								X	
Inspeção e ajuste da lâmina de disco duplo								X	
Verificação dos rolamentos da roda calibradora de profundidade								X	
Verificação dos rolamentos do disco duplo								X	
Verifique os rolamentos das rodas cobridoras (Se Equipado com Rolamentos Blindados)								X	
Limpeza do acionamento do dosador								X	
Limpeza do dosador de sementes								X	
Inspeção e manutenção do dosador de sementes								X	
Substituição da graxa da junta do disco sulcador									X

NN32476,0000248-54-17DEC20

Tabela de intervalos de lubrificação — Somente para ExactEmerge™

	Início de temporada	10 horas ou diariamente	50 Horas de Operação	100 Horas de Operação	200 Horas de Operação	400 Horas de Operação
Lubrificação dos cubos do disco sulcador	X		X			
Lubrificar o cubo da roda central						X
Lubrificação da mola de ajuste do disco sulcador	X					
Lubrificação do braço pivô do disco sulcador	X					
Lubrifique a caixa de engrenagens da tomada de potência eletrônica (TDPE)	X			X		
Lubrificação dos braços da roda calibradora de profundidade		X				
Lubrificação do pivô da roda da seção lateral		X				
Lubrificar o rolamento da estrutura		X				
Lubrificação do pivô de dobramento da seção lateral		X				
Lubrificação dos pivôs flexíveis da seção lateral		X				
Lubrificar o pivô do tubo do implemento traseiro		X				
Lubrificação da manilha de engate			X			
Lubrificação dos pivôs do levante dianteiro			X			
Lubrificação dos pivôs do levante traseiro			X			
Lubrificação do pivô wishbone			X			
Lubrificação dos cilindros do levante			X			
Lubrificação dos cilindros de dobramento			X			
Lubrificação do rolete do levante central traseiro			X			
Lubrificação da vedação de vácuo e do disco de sementes			X			
Lubrifique os rolamentos da roda cobridora (Se equipado com rolamentos do Veda System)			X			

RP46668,00004AD-54-11AUG21

Tabela de Intervalos de Manutenção—Somente para o ExactEmerge

	Primeiras 10 Horas de Operação	Primeiras 20 Horas de Operação	Início de temporada	10 horas ou diariamente	50 Horas de Operação	100 Horas de Operação	200 Horas de Operação	Meio da Temporada	400 Horas de Operação	1500 Horas de Operação
Verificação do torque dos parafusos em U	X		X					X		
Verificação do torque do suporte do disco sulcador	X		X					X		
Verificação do torque do suporte do disco sulcador	X		X					X		
Verificação do torque dos parafusos do braço paralelo	X		X					X		
Verificação do torque dos parafusos da roda	X		X			X				
Verificação do torque do braço da roda calibradora de profundidade	X									
Ajuste da folga do rolamento do disco sulcador	X		X		X				X	
Drenagem do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF)		X	X				X			

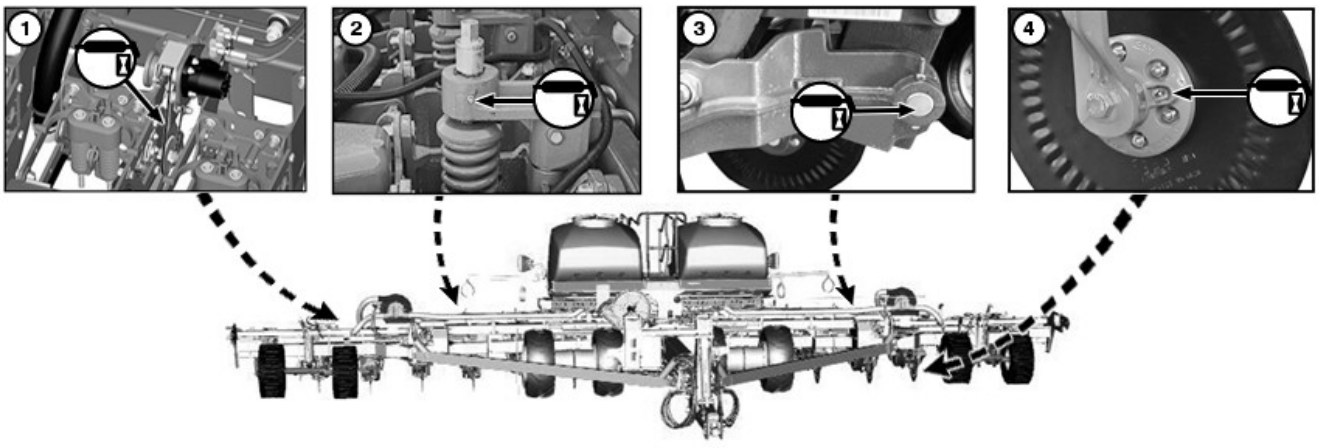
	Primeiras 10 Horas de Operação	Primeiras 20 Horas de Operação	Início de temporada	10 horas ou diariamente	50 Horas de Operação	100 Horas de Operação	200 Horas de Operação	Meio da Temporada	400 Horas de Operação	1500 Horas de Operação
Abasteça o óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF)		X	X				X			
Ajuste da trava do dosador			X						X	
Verificação dos raspadores externos			X						X	
Verificação do roteamento elétrico			X							
Verificação do Roteamento das Mangueiras do Central Commodity System (CCS™)			X							
Limpeza do coletor de vácuo			X							
Verifique o sensor do central commodity system (CCS)			X							
Limpe o distribuidor do central commodity system (CCS)			X							
Verificação da proteção do cartucho			X							
Limpeza do tubo			X							
Limpeza do alternador da TDP eletrônica (TDPE)			X							
Mudança do óleo da caixa de engrenagens de geração de energia da TDP eletrônica (TDPE)			X				X			
Substituição do filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF)			X			X				
Drenagem do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF)			X	X						
Verificação de vazamentos nos conectores do compressor de força descendente pneumática (PDF)			X					X		
Verificação de vazamentos na mola pneumática do compressor de força descendente pneumática (PDF)			X					X		
Verificação do sensor do compressor de força descendente pneumática (PDF)			X							
Verificação do torque do suporte da roda central				X						
Inspeção do motor de vácuo				X						
Verificar o óleo do compressor de ar				X						
Limpeza do sistema do coletor de vácuo					X					
Limpe o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF)					X					
Verificação do torque da estrutura de suporte de rolamento							X			
Verificação do torque do suporte da roda no suporte do eixo							X			
Verificação do torque do mancal com o suporte central							X			
Limpe a caixa de engrenagens do alternador da tomada de potência eletrônica (TDPE)						X				
Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens da tomada de potência eletrônica (TDPE)						X				
Limpe o Cartucho BrushBelt						X				
Verificação do torque do eixo de saída							X			
Inspeção e limpeza do propulsor a vácuo e do alojamento tipo A									X	

	Primeiras 10 Horas de Operação	Primeiras 20 Horas de Operação	Início de temporada	10 horas ou diariamente	50 Horas de Operação	100 Horas de Operação	200 Horas de Operação	Meio da Temporada	400 Horas de Operação	1500 Horas de Operação
Inspeção e limpeza do propulsor a vácuo e do alojamento tipo B									X	
Verifique o filtro do medidor da ventoinha do central commodity system (CCS™)									X	
Inspeção e ajuste da lâmina de disco duplo									X	
Verificação dos rolamentos da roda calibradora de profundidade									X	
Verificação dos rolamentos do disco duplo									X	
Verifique os rolamentos das rodas cobridoras (Se Equipado com Rolamentos Blindados)									X	
Limpeza do acionamento do dosador									X	
Limpeza do dosador de sementes									X	
Inspeção e manutenção do dosador de sementes									X	
Substituição dos raspadores internos									X	
Verificação e substituição do visor do sensor de sementes									X[a]	
Substituição da graxa da junta do disco sulcador										X

[a] *Aplicado apenas para DB40 (130100 - 135172), DB50 (130100 - 135229) e DB74 (130100 - 135160).*

tx8nn6g,1665162688539-54-11OCT22

Serviço — Início da Safra



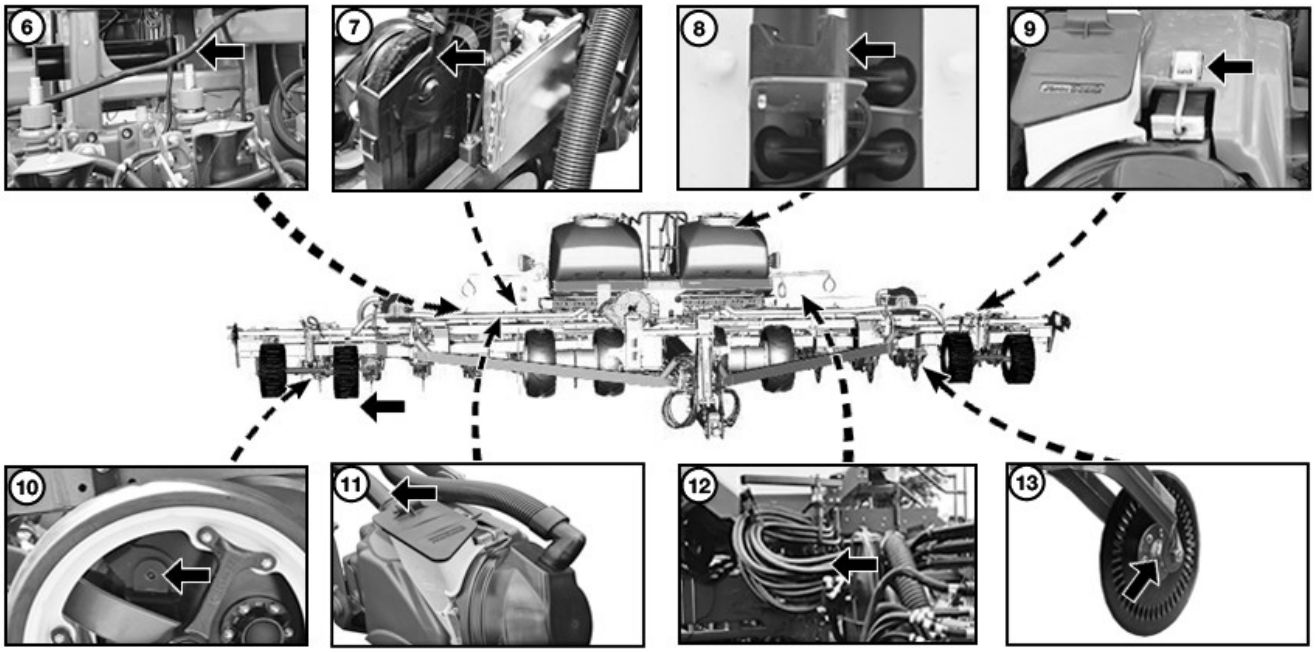
BML008212—UN—06AUG21

1—Lubrificar as Correntes de Roletes de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5
2—Lubrificar a Mola de Ajuste do Disco Sulcador
3—Lubrificar o Braço Pivô do Disco Sulcador
4—Lubrificar os Cubos do Disco Sulcador
5—Lubrificar a Caixa de Engrenagens da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

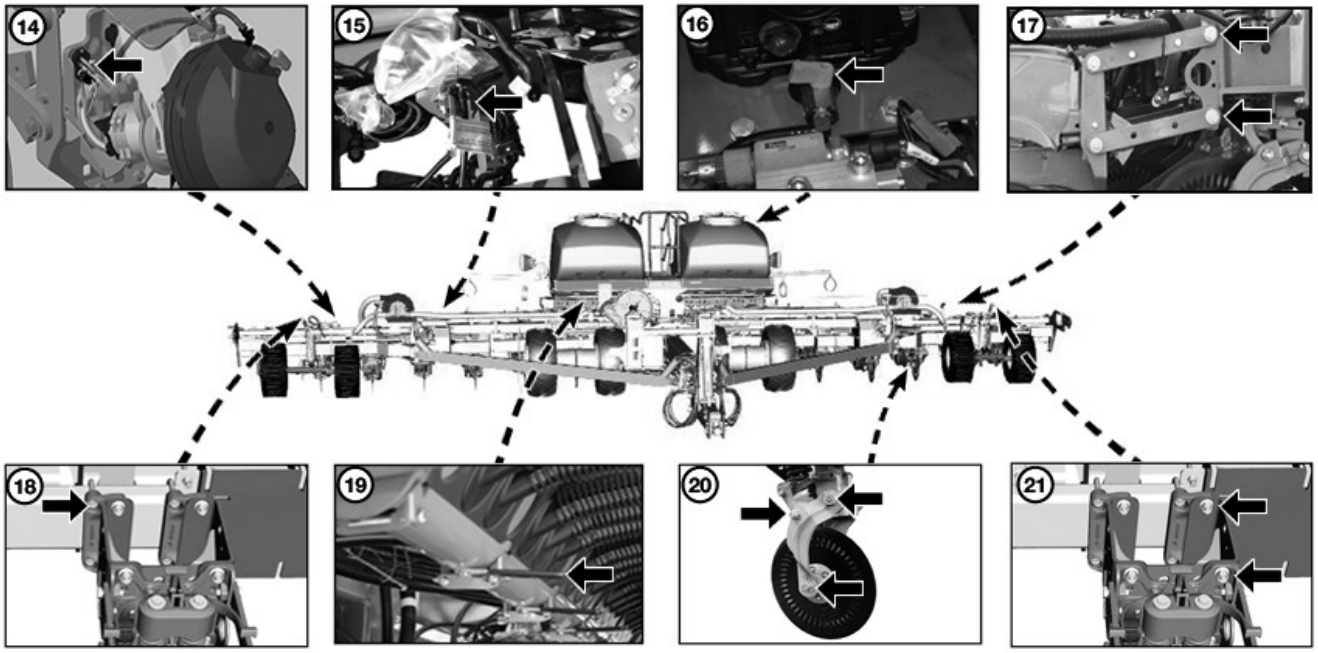
NOTA: A TDP eletrônica (EPTO) não aparece na figura, porque está acoplada ao trator. Para obter mais informações, consulte a seção Manutenção de Início de Estação.



BML008220—UN—11AUG21

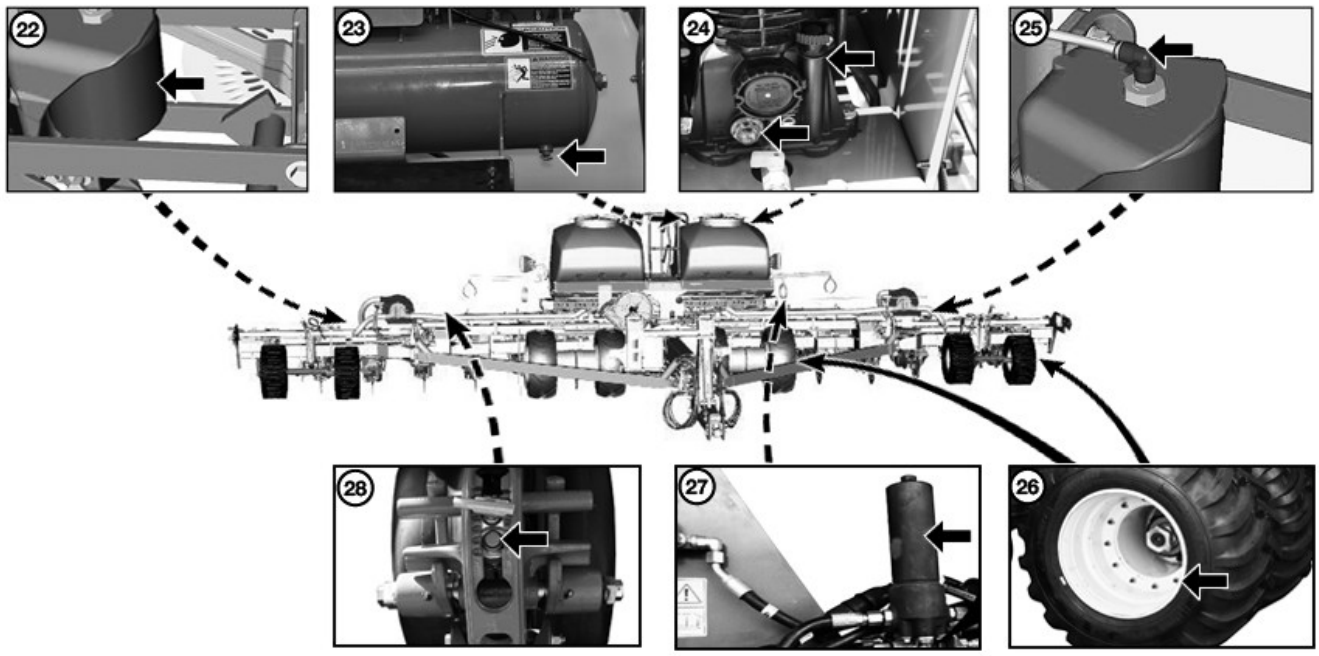
6—Verificar o Roteamento Elétrico
7—Verificar a Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge™
8—Verificação do Sensor do Central Commodity System (CCS™)
9—Ajustar a Trava do Medidor — Somente para ExactEmerge™
10—Verificar os Raspadores Externos
11—Limpeza do Distribuidor de Sementes
12—Verificação do Roteamento das Mangueiras do Central Commodity System (CCS™)
13—Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BML008221—UN—11AUG21

14—Limpeza do TUBO — Somente para ExactEmerge™
15—Limpeza do TUBO — Somente para MaxEmerge™ 5
16—Substituição do Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática do Compressor (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
17—Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo
18—Verificação do Torque do Parafuso em U
19—Verificar o Distribuidor do Central Commodity System (CCS™)
20—Verificar o Torque do Suporte do Disco Sulcador
21—Verificar o Torque do Suporte do Disco Sulcador



BML008222—UN—11AUG21

22—Verificar Vazamentos na Mola Pneumática do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

23—Drenar o Tanque do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
24—Abastecer o Tanque do Compressor de Força Descendente

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

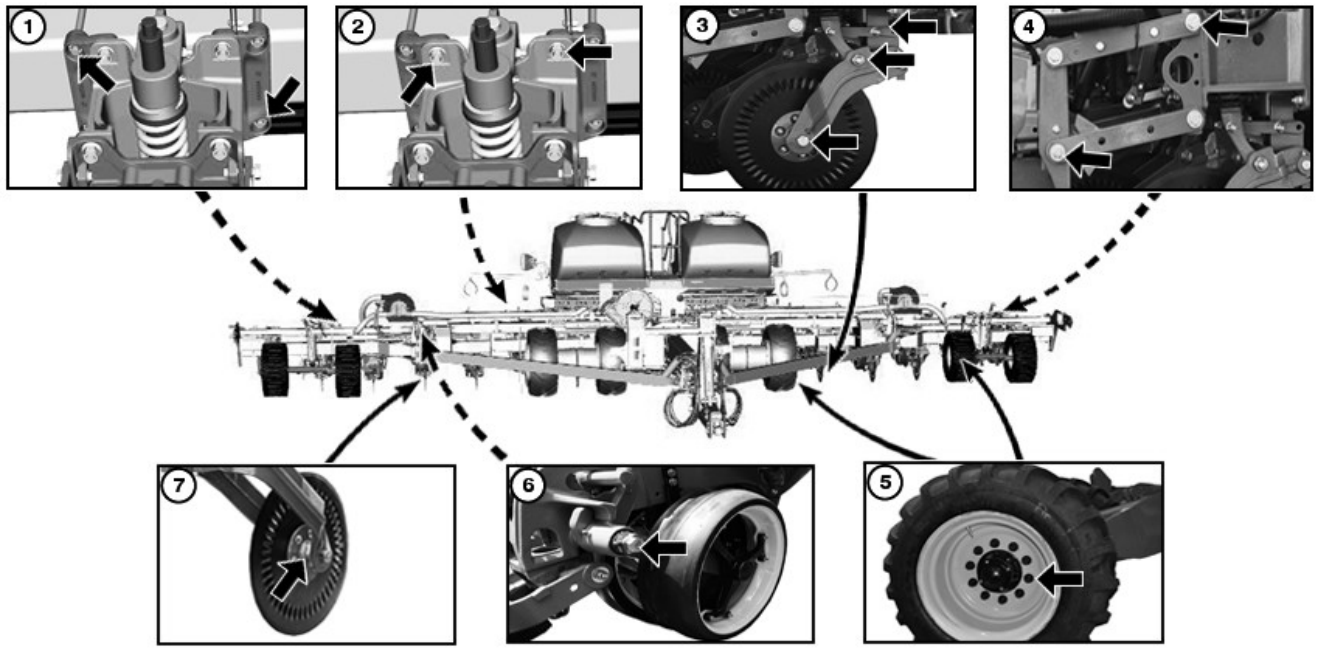
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
25—Verificar Vazamentos nos Conectores do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
26—Verificação do Torque dos Parafusos da Roda
27—Filtro do Sistema de Transmissão de Taxa Variável
28—Verificar o Sensor do Compressor de Força Descendente
Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
29—Limpar o Alternador da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™
30—Drenar/Abastecer o Óleo da Transmissão de Geração de Energia da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™

NOTA: A TDP eletrônica (EPTO) não aparece na figura, porque está acoplada ao trator. Para obter mais informações, consulte a seção Manutenção de Início de Estação.

RP46668,00004AE-54-11AUG21

Manutenção—Primeiras 10 Horas



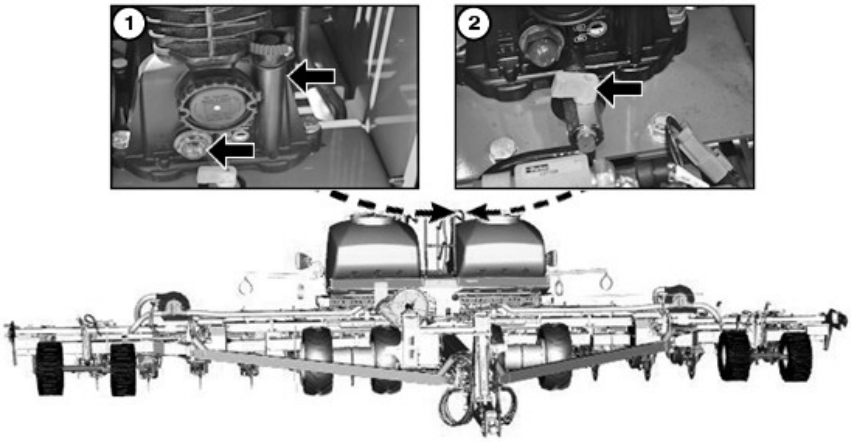
BML006004—UN—04DEC19

1—Verificar o Torque do Parafuso em U
2—Verificar o Torque do Suporte do Disco Sulcador
3—Verificar o Torque do Suporte do Disco Sulcador
4—Verificar o Torque dos Parafusos do Braço Paralelo
5—Verificar o Torque dos Parafusos da Roda
6—Verificação do Torque dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade
7—Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador.

ER40675,0000AE2-54-17DEC20

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—Primeiras 20 Horas



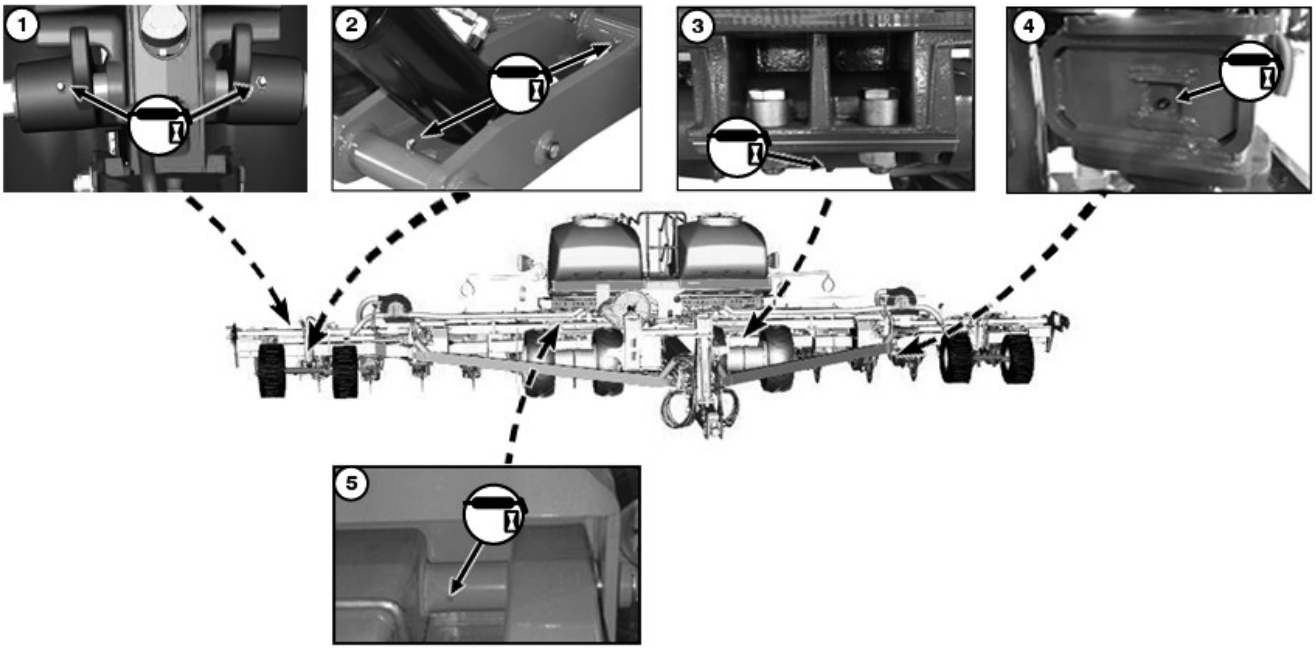
BM029808—UN—20MAR19

1—Abastecimento com Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)—Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

2—Drenagem do Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)—Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

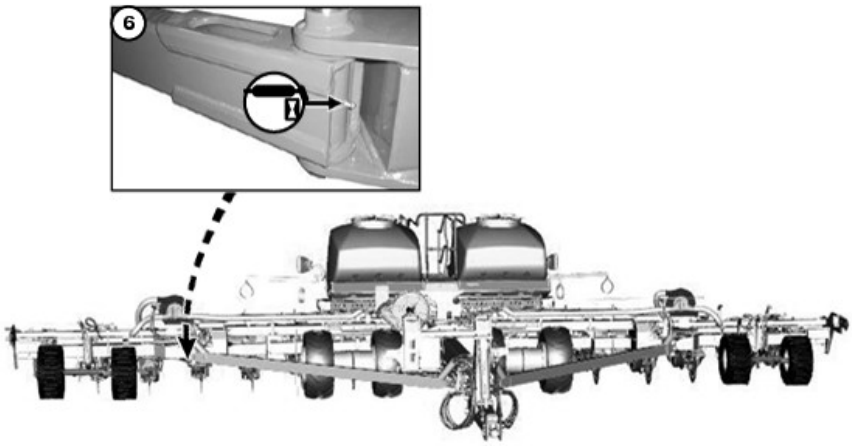
ER40675,0000F9E-54-14FEB20

Serviço — A Cada 10 Horas Operação ou Diariamente



BML020473—UN—09OCT20

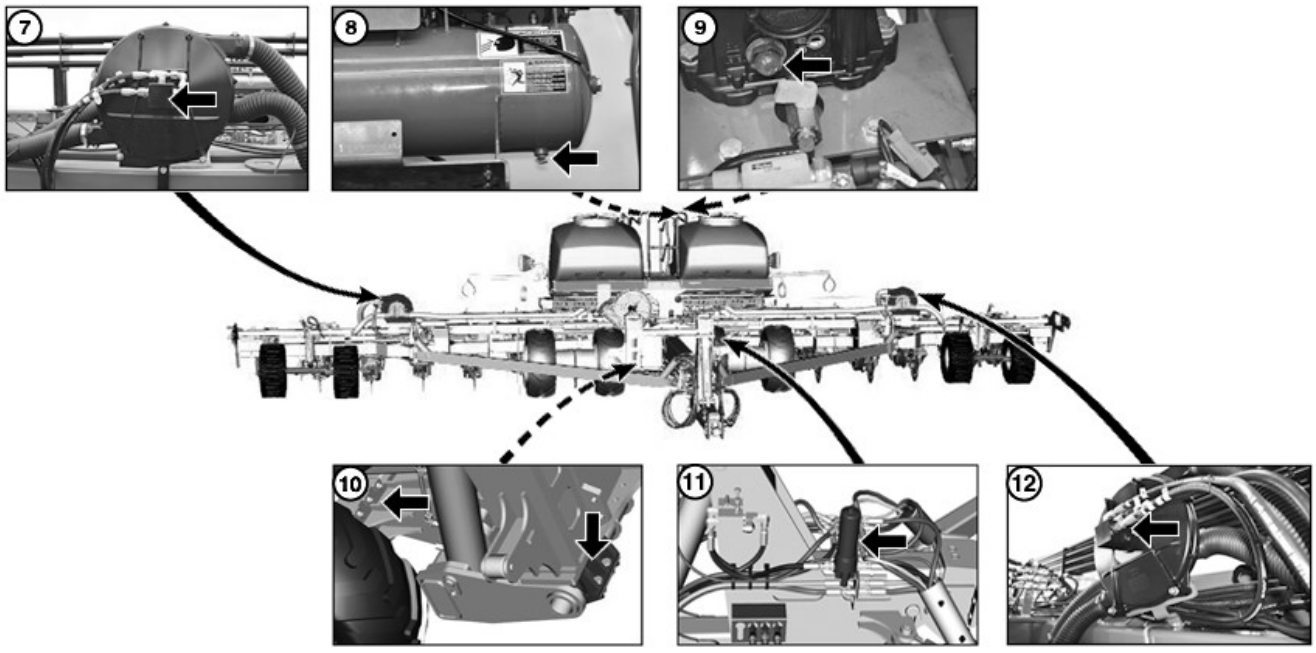
1—Lubrificar os Braços da Roda Calibradora de Profundidade
2—Lubrificar os Pivôs da Roda da Seção Lateral
3—Lubrificar o Rolamento da Estrutura
4—Lubrificar os Pivôs de Dobramento da Seção Lateral
5—Lubrificar os Pivôs Flexíveis da Seção Lateral



BML020474—UN—07OCT20

6—Lubrificar o Pivô do Tubo do Implemento Traseiro

NOTA: Para DB40 e DB50, há duas graxeiras não mostradas na foto.

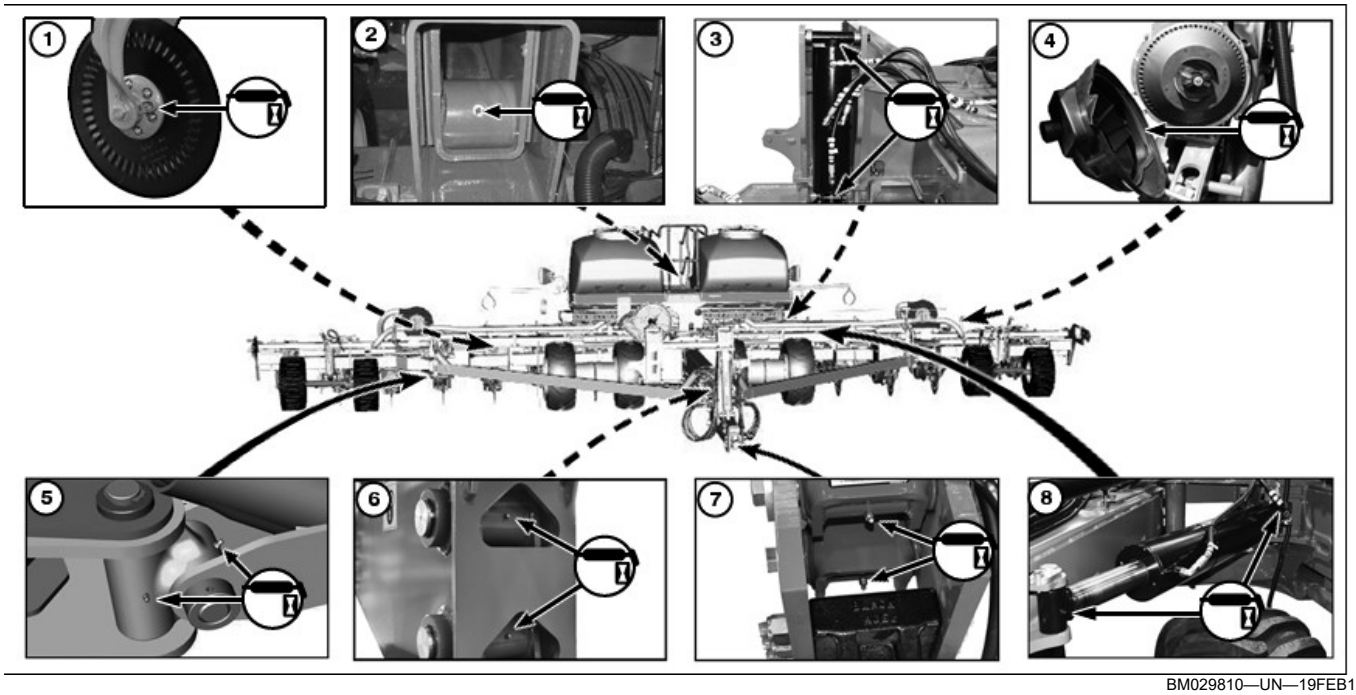


BML020475—UN—07OCT20

7—Inspecionar o Motor a Vácuo — Somente para ExactEmerge™ 5
8—Drenar o Tanque do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
9—Verificar o Óleo do Compressor de Ar — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
10—Inspecionar o Motor a Vácuo — Somente para MaxEmerge™ 5
11—Filtro do Sistema de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5
12—Verificar o Torque do Suporte da Roda Central

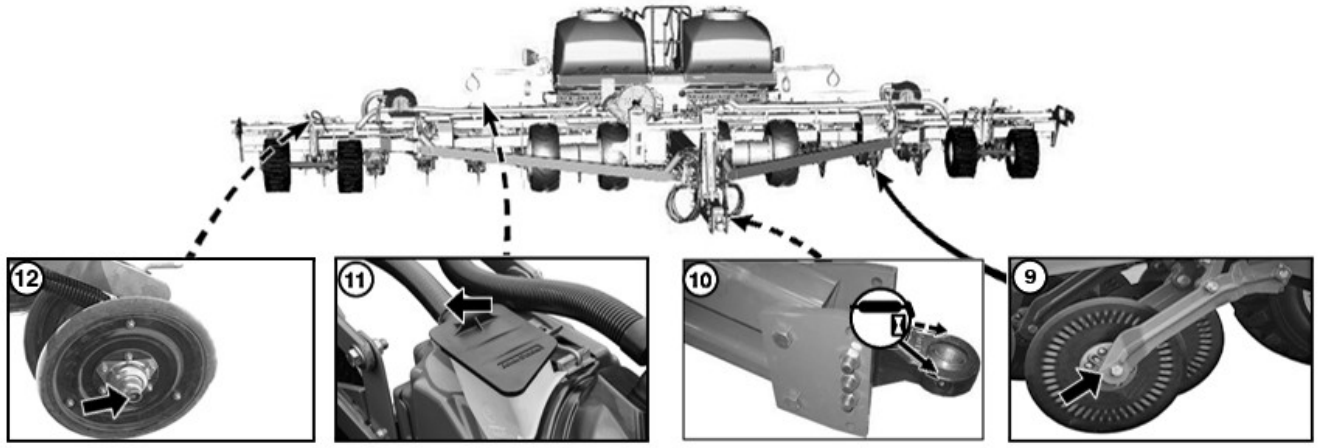
NN32476,000025B-54-07OCT20

Serviço—A Cada 50 Horas de Operação



BM029810—UN—19FEB19

1—Lubrificar os Cubos do Disco Sulcador
2—Lubrificar o Rolete do Levante Central Traseiro
3—Lubrificar os Cilindros de Levante
4—Lubrificar a Vedação de Vácuo e do Disco de Sementes
5—Lubrificar o Pivô Wishbone
6—Lubrificar os Pivôs do Levante Traseiro
7—Lubrificar os Pivôs do Levante Dianteiro
8—Lubrificar os Cilindros de Dobramento

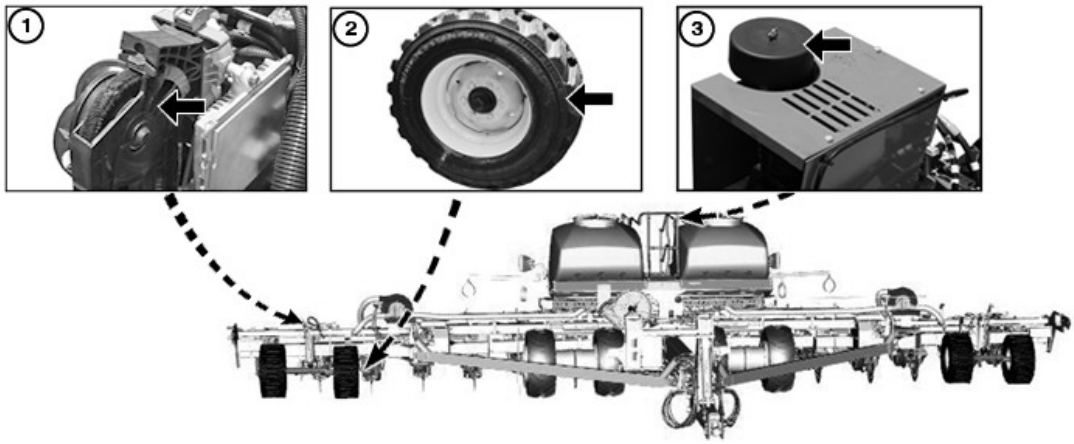


BML020476—UN—07OCT20

9—Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador
10—Lubrificar o Engate em U
11—Limpar o Sistema do Distribuidor de Vácuo
12—Lubrificar s Rolamentos da Roda Cobridora (Se Equipado com Rolamentos do Veda System)

NN32476,0000253-54-17DEC20

Manutenção—A Cada 100 Horas



BM029812—UN—20MAR19

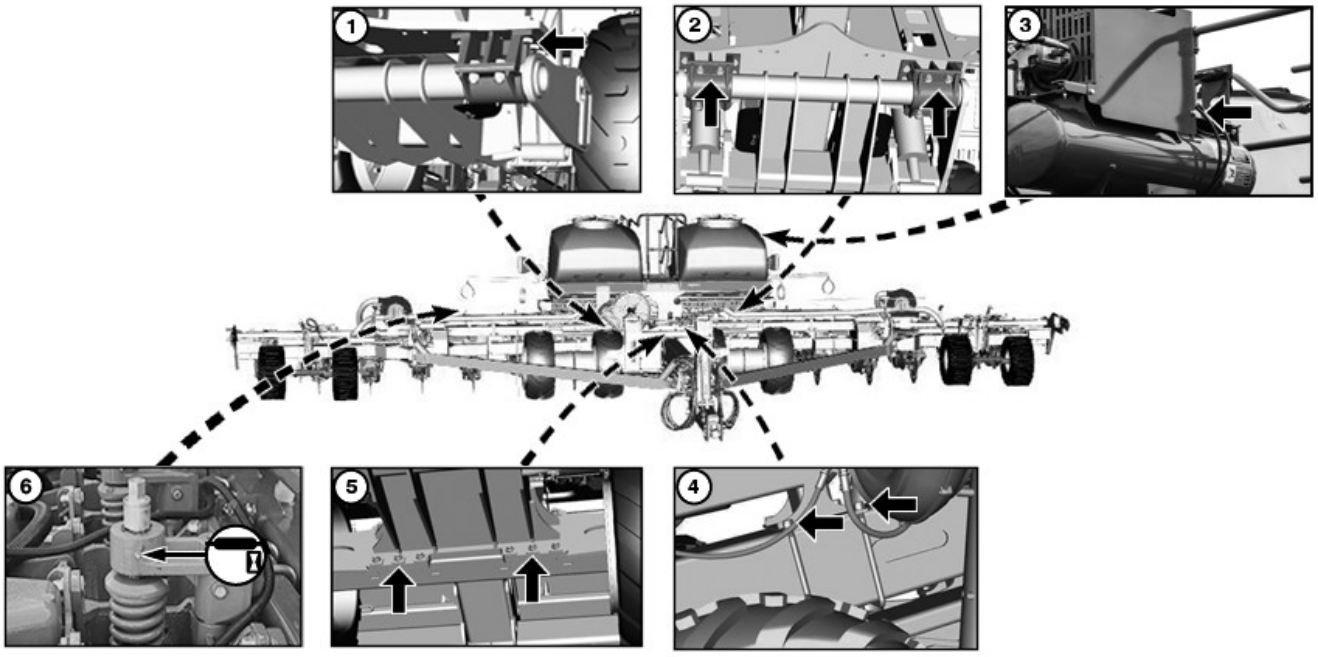
1—Limpeza do Cartucho BrushBelt™—Somente para ExactEmerge™
2—Verificação do Torque dos Parafusos da Roda
3—Substituição do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)—Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
4—Limpe a Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™
5—Lubrificação da Caixa de Engrenagens da TDP Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™
6—Drenagem/Abastecimento do Óleo da Transmissão de Geração de Energia da TDP Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™

NOTA: A TDP Eletrônica (TDPE) não aparece na figura, porque está acoplada ao trator. Para obter mais informações, consulte a seção Manutenção a cada 100 horas.

ER40675,0000FA1-54-24APR20

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Serviço—A Cada 200 Horas de Operação

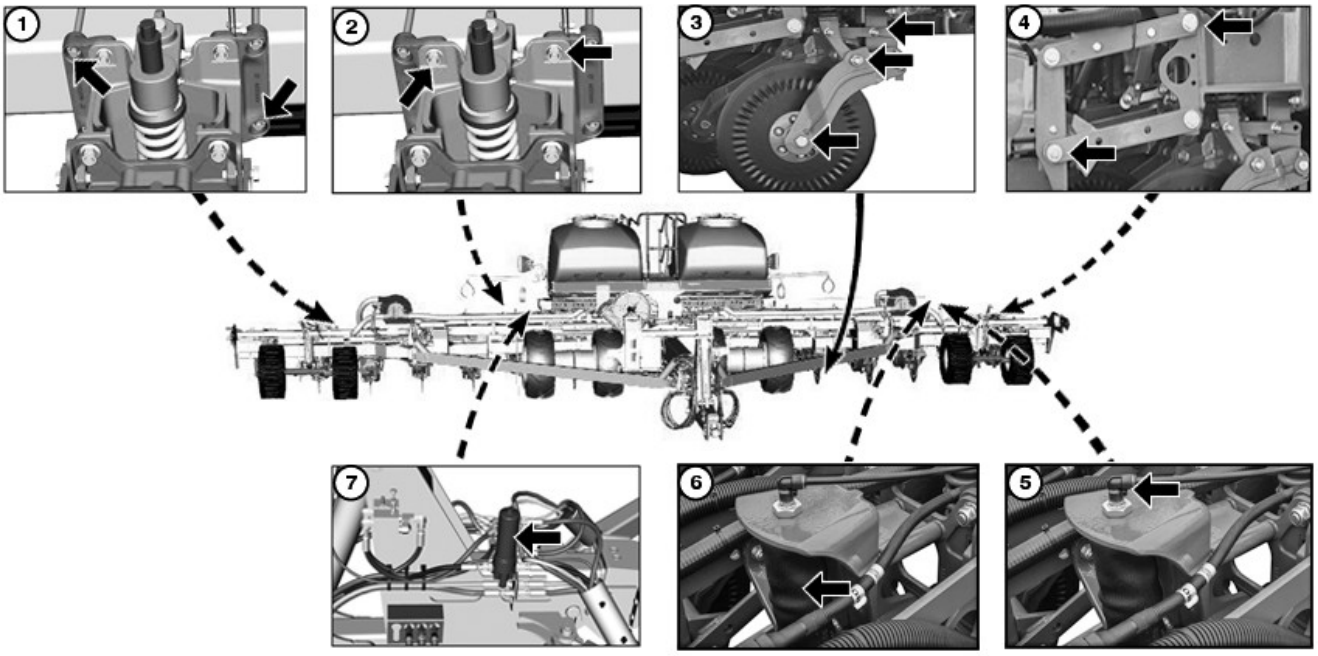


BML008213—UN—06AUG21

1—Verificar o Torque da Estrutura de Suporte de Rolamento
2—Verificar o Torque do Mancal com o Suporte Central
3—Drenar/Abastecer o Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)
4—Verificar o Torque do Suporte da Roda no Suporte do Eixo
5—Verificar o Torque do Eixo de Extremidade
6—Lubrificar a Mola de Ajuste do Disco Sulcador

RP46668,00004AF-54-11AUG21

Serviço — Meio da Estação



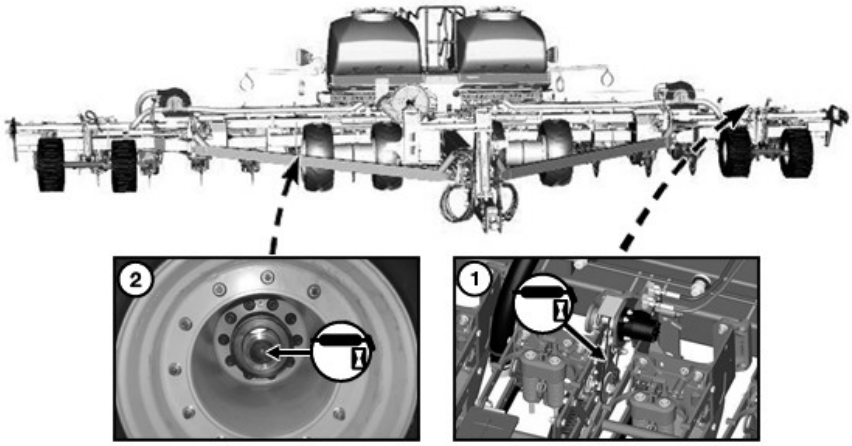
BML020478—UN—07OCT20

1—Verificar o Torque do Parafuso em U
2—Verificar o Torque do Suporte do Disco Sulcador
3—Verificar o Torque do Suporte do Disco Sulcador
4—Verificar o Torque dos Parafusos do Braço Paralelo

5—Verificar Vazamentos nos Conectores do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
6—Verificar Vazamentos na Mola Pneumática do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)
7—Verificar o Filtro do Sistema de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge™ 5

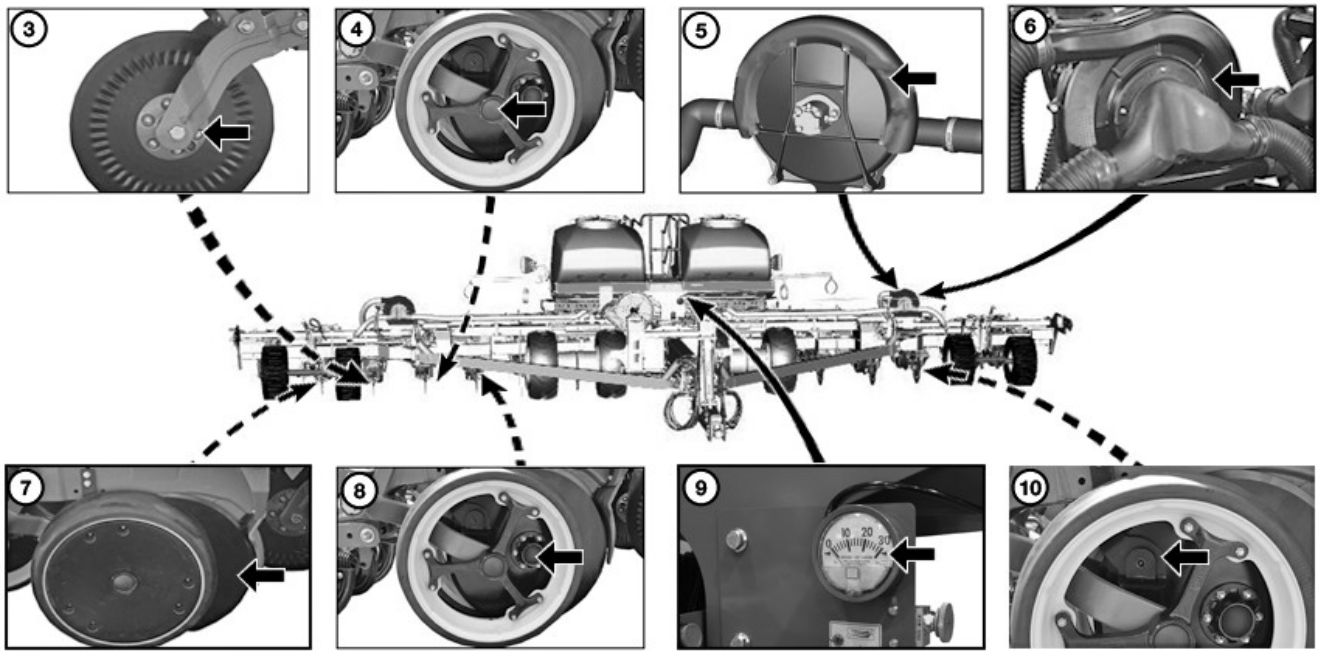
NN32476,0000255-54-06OCT20

Serviço — A Cada 400 Horas de Operação (Fim da Safra)



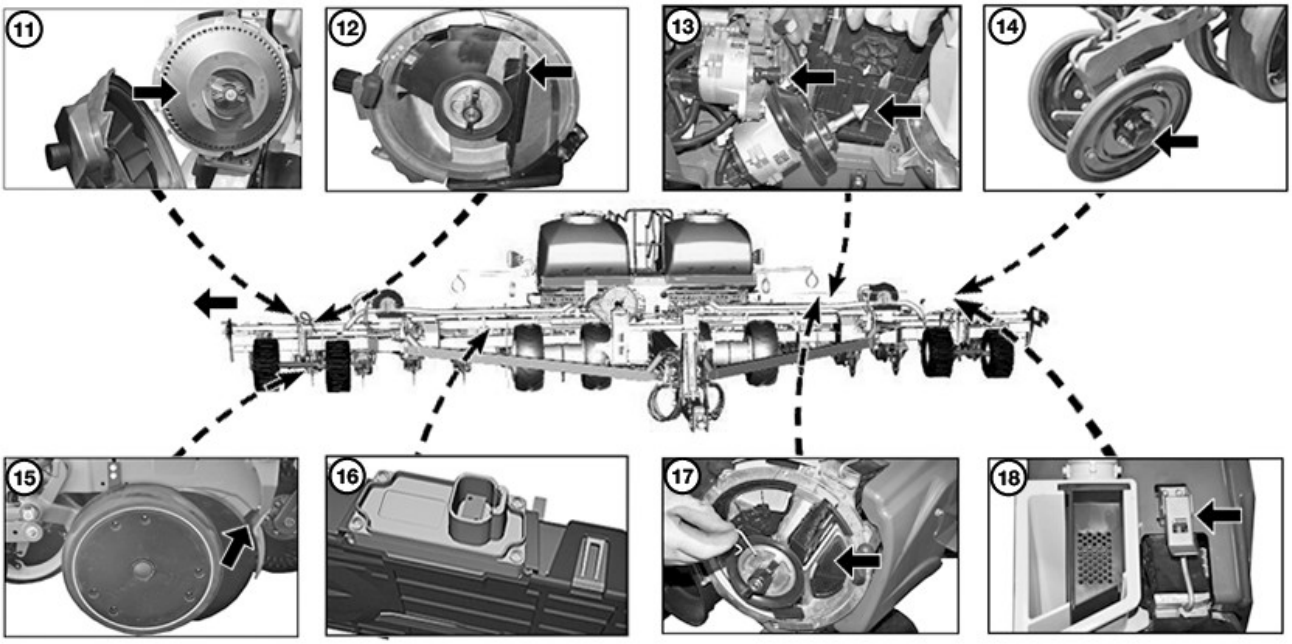
BML008214—UN—06AUG21

1—Lubrifique as Correntes de Roletes de Acionamento de Taxa Variável — Somente para MaxEmerge 5
2—Lubrificação do Cubo da Roda Central



BML008215—UN—06AUG21

3—Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador
4—Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade
5—Inspecionar e Limpar o Acondicionador do Impulsor a Vácuo e a Carcaça — Tipo A
6—Inspecionar e Limpar o Acondicionador do Impulsor a Vácuo e a Carcaça — Tipo B
7—Inspeção e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo
8—Verificar os Rolamentos do Disco Duplo
9—Verifique o Filtro do Medidor da Ventoinha do Central Commodity System (CCS™)
10—Verificar os Raspadores Externos

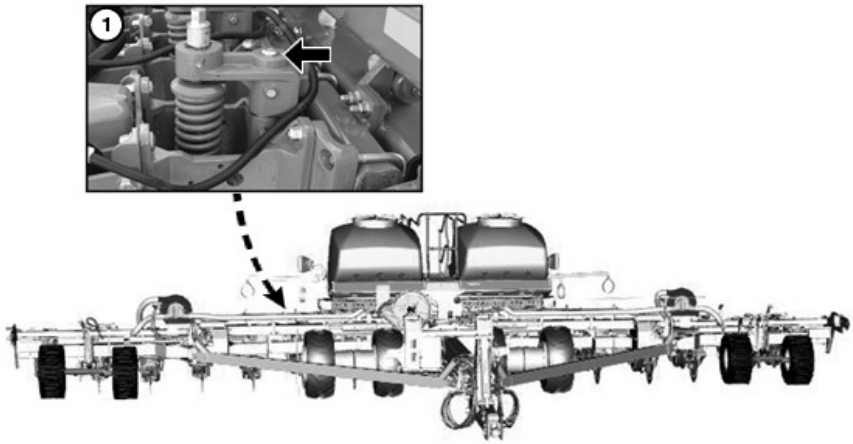


BML008216—UN—06AUG21

11—Limpeza do Dosador de Sementes
12—Inspecione e Faça Manutenção do Dosador de Sementes — Somente para MaxEmerge 5
13—Limpeza do Acionamento do Dosador
14—Verifique os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipado com Rolamentos Blindados)
15—Substituir os Raspadores Internos — Somente para ExactEmerge
16—Verifique e Substita o Visor do Sensor de Sementes — Somente para ExactEmerge[1]
17—Inspecione e Faça Manutenção do Dosador de Sementes — Somente para ExactEmerge
18—Ajuste a Trava do Medidor — Somente para ExactEmerge

tx8nn6g,1665163251075-54-11OCT22

Manutenção a Cada 1500 Horas



BM029821—UN—20MAR19

1—Substituição da Graxa da Junta do Disco Sulcador

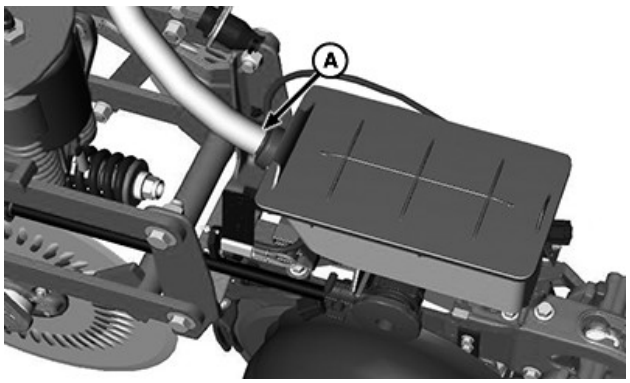
ER40675,0000FA5-54-21JAN20

[1] *Aplicado apenas para DB40 (130100 - 135172), DB50 (130100 - 135229) e DB74 (130100 - 135160).*

Limpeza do Distribuidor de Sementes

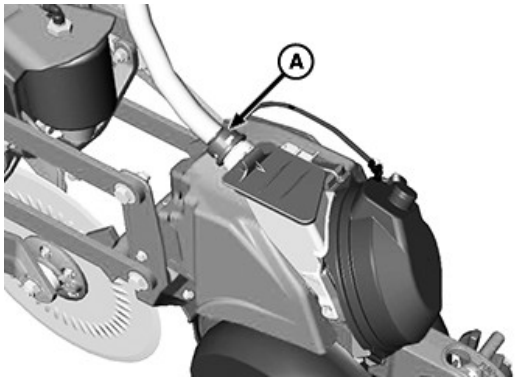
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029931—UN—08DEC18

Coletor de Vácuo para Plantadeiras MaxEmerge™



BM029930—UN—08DEC18

Coletor de vácuo para plantadeiras ExactEmerge™

2. Desconecte as mangueiras (A).
3. Verifique se há sujeira no sistema.
4. Se necessário, limpe o sistema.

NOTA: Se necessário, substitua as mangueiras (A) ou abraçadeiras.

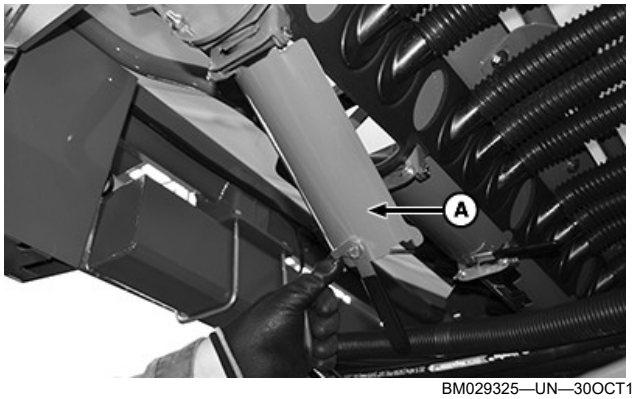
NOTA: Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,000094C-54-06MAR20

Limpeza do Coletor do Central Commodity System (CCS™)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029325—UN—30OCT18

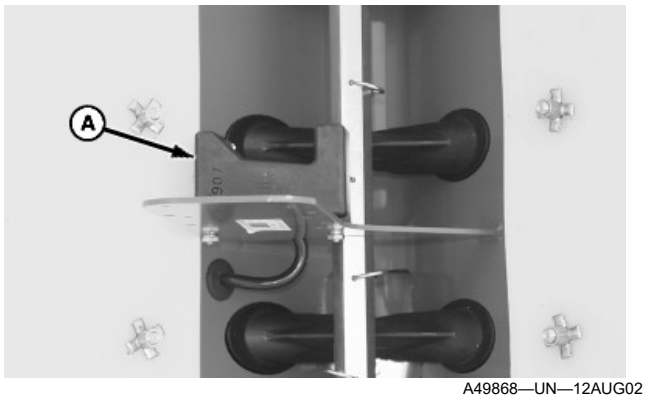
2. Abra a alavanca (A).
3. Verifique se o coletor do central commodity system (CCS™) está sujo.
4. Limpe, caso necessário.

ER40675,000094E-54-06MAR20

Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS™)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



A49868—UN—12AUG02

2. Abra o tanque do CCS™.
3. Limpe os sensores de nível do tanque (A) antes de abastecer os tanques do CCS™.
4. Limpe os sensores com uma vassoura de cerdas duras, 203 mm (8 in) de largura, com uma alça de 1,4 m (4.5 ft) de comprimento..

ER40675,0000382-54-06MAR20

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Reinicialização do manômetro do ventilador do Central Commodity System (CCS™)

NOTA: Para zerar o vacuometro no monitor, consulte o Manual do Operador do SeedStar™.

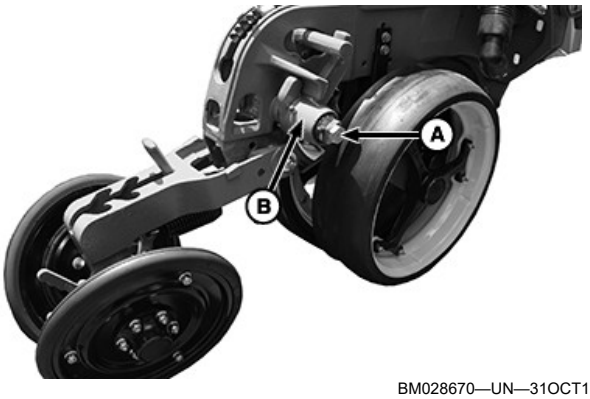


BM029824—UN—31OCT18

1. Desligue o ventilador do commodity system a vácuo (CCS™).
2. Com o indicador de vácuo na posição vertical, desconecte a linha do monitor do ventilador do CCS™ para equalizar o indicador com a pressão atmosférica.
3. Use o parafuso de ajuste de zero (A) para ajustar o ponteiro do indicador exatamente na marca zero.
4. Conecte a linha do monitor.

ER40675,0000386-54-14FEB20

Substituição da Lâmina de Disco Duplo



BM028670—UN—31OCT18

IMPORTANTE: Evite desgaste prematuro. Não use uma lâmina de disco duplo nova com uma lâmina usada. Instale discos novos em pares.

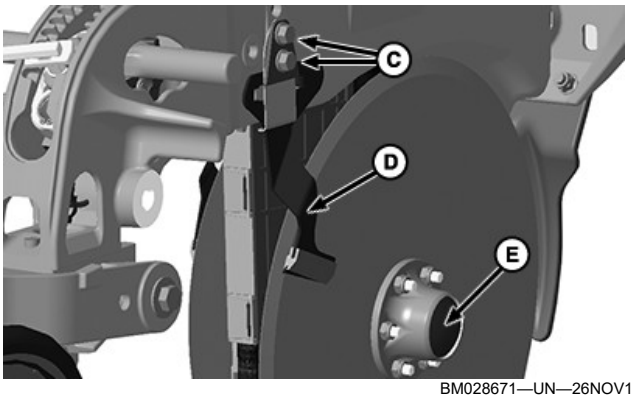
NOTA: Eleve a plantadeira até o final de curso do cilindro do levante e instale os batentes do cilindro.

1. Remova os parafusos (A), o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade.

Especificação

Parafuso—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*



BM028671—UN—26NOV18

2. Remova o parafuso (C) e desengate o conjunto do raspador (D) da unidade de linha.

Especificação

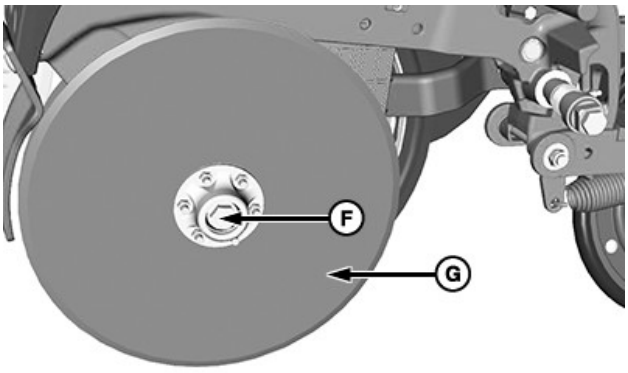
Parafuso M8—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

Parafuso M6—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb·in)

3. Remova a calota (E).

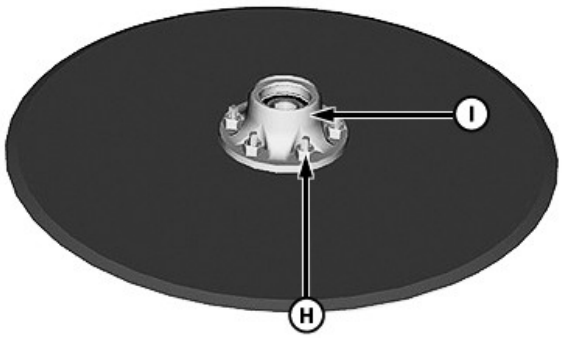
⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas palhetas (G). Use luvas protetoras e manuseie as lâminas com cuidado.



BM028672—UN—15OCT18

4. Remova o parafuso (F) e a palheta (G).

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company



BM028673—UN—31OCT18

5. Após remover a lâmina de disco duplo, coloque-a em um local seguro, remova as porcas e os parafusos (H) e o flange (I).
6. Para montar as lâminas, siga o procedimento em ordem inversa, observando o seguinte:
7. Aperte os parafusos e as porcas e parafusos flangeadas (H) de acordo com as especificações:

Especificação

Porcas Flangeadas—Torque. . . . . 40 N·m (29 lb·ft)

K2F379Y,00000D1-54-27JUL20

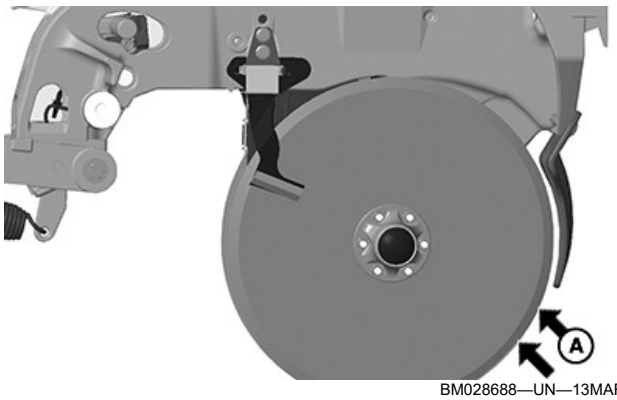
Inspecione e ajuste a palheta de disco duplo

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

⚠ CUIDADO: Use sempre as travas de segurança dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira quando ela estiver levantada.

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas protetoras e manuseie as lâminas com cuidado.



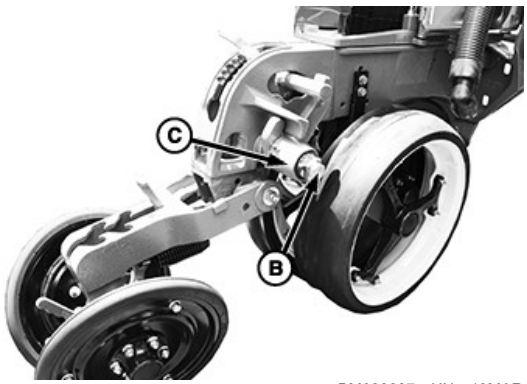
BM028688—UN—13MAR19

2. Inspecione a área de contato (A).
   a. Insira dois pequenos cartões de visita (ou itens similares) entre a abertura da lâmina do disco duplo e deslize gentilmente os cartões juntos até que a área de contato da lâmina seja alcançada.
   b. Meça a distância entre os cartões e compare a medição com a especificação.

Especificação

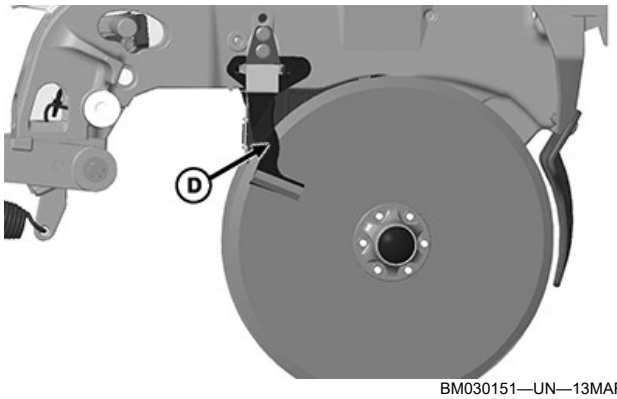
Borda da lâmina—Área de Contato. . . . . 15—35 mm (0.6—1.4 in)

   c. Se a área de contato não estiver dentro das especificações, ajuste a palheta de disco duplo. (Consulte Ajuste da Lâmina de Disco Duplo nesta seção.)



BM028687—UN—13MAR19

3. Remova o parafuso (B), o braço pivô (C) e a roda calibradora de profundidade.



BM030151—UN—13MAR19

4. Inspecione os raspadores (D) quanto a desgaste excessivo e substitua conforme necessário.
5. Inspecione as lâminas de disco duplo quanto a desgaste ou danos.

   Meça o diâmetro da lâmina e compare com a especificação. Se o diâmetro estiver abaixo da especificação ou se a borda chanfrada estiver desgastada, ou ainda, se houver danos significativos aparentes, substitua as lâminas. (Consulte Substituição das Palhetas de Disco Duplo nesta seção.)

Especificação

Discos sulcadores—Diâmetro
Mínimo. . . . . 355 mm (14 in)



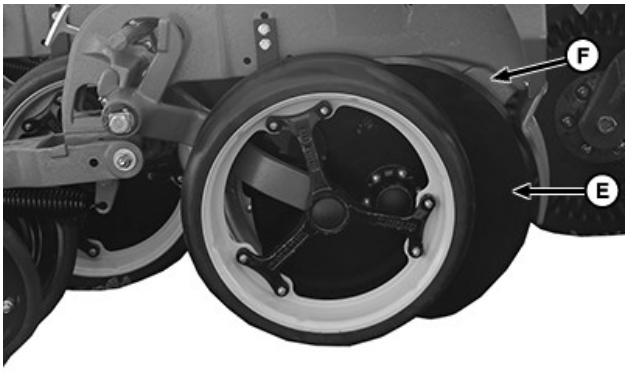
A89612—UN—17FEB16

Lâminas centralizadas



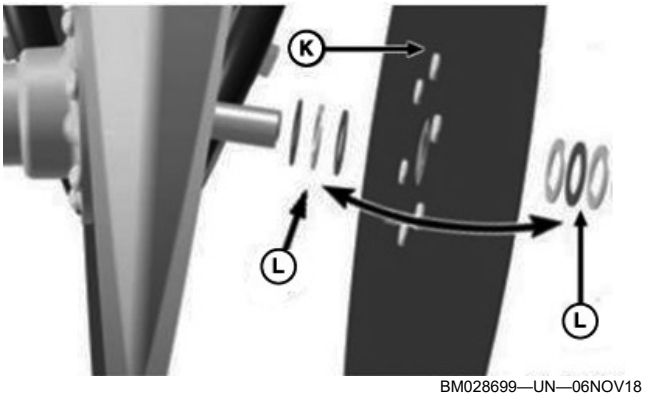
BM029825—UN—01NOV18

Lâminas não centralizadas



BM028697—UN—01NOV18

6. Determinar o ajuste necessário Visualize as palhetas da frente da unidade de linha.
   - Se as palhetas estiverem centralizadas, remova uma palheta para ajustar a área de contato.
   - Se as palhetas não estiverem centralizadas, ajuste a palheta mais distante (E) da unidade de linha (F).



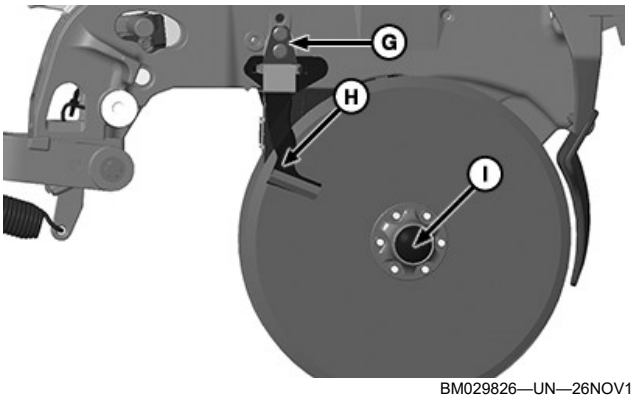
BM028699—UN—06NOV18

IMPORTANTE: Evite danos ao fuso. A porca no lado esquerdo da unidade de linha tem roscas à esquerda.

NOTA: Enquanto a palheta estiver removida, inspecione todos os componentes entre as palhetas quanto a desgaste e danos.

Não descarte os espaçadores (L).

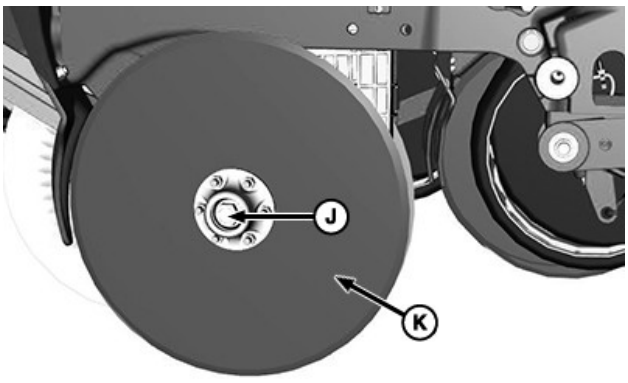
NOTA: Os discos possuem três espaçadores em cada lado. Para fazer ajustes, recomenda-se remover um espaçador por vez, alternando os lados.



BM029826—UN—26NOV18

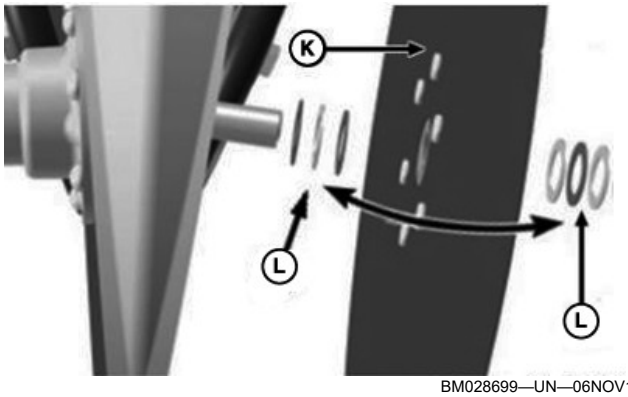
Retire os parafusos (G) e o raspador (H).

8. Remover a tampa (I).



BM029827—UN—01NOV18

9. Remova o parafuso (J) e a lâmina (K).



BM028699—UN—06NOV18

10. Reposicione um ou mais dos calços (L) de um lado da palheta para o outro para aumentar ou diminuir a área de contato. Instale a palheta (K), inspecione o ajuste e repita a colocação do calço, conforme necessário.
11. Aperte a porca da lâmina conforme a especificação.

Especificação

Porca da lâmina—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

12. Ajuste as rodas calibradoras de profundidade. (Consulte Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade nesta seção.)
13. Aperte os parafusos do braço pivô conforme a especificação.

Especificação

Parafusos do Braço Pivô—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado dos parafusos do braço do pivô. Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

K2F379Y,00000D2-54-27JUL20

Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)

Execute esse serviço conforme necessário.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

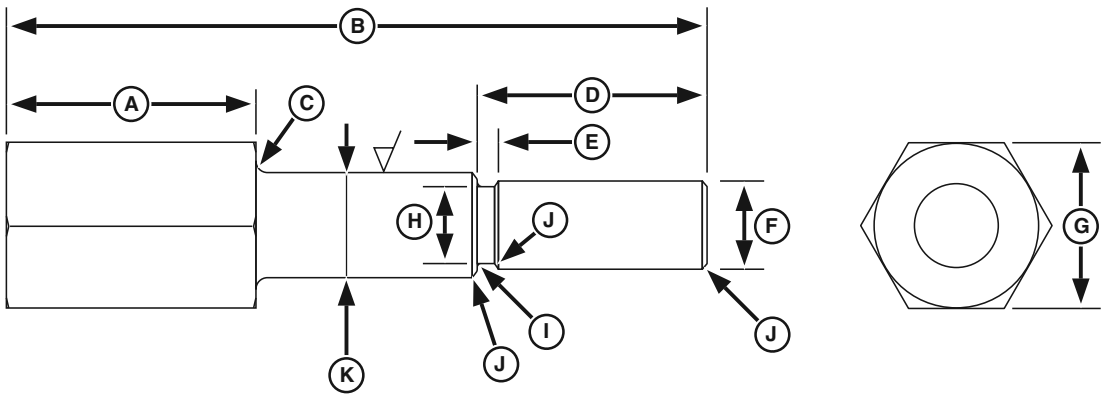
CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

CUIDADO: Use sempre as travas de serviço dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira quando ela estiver levantada.

CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.

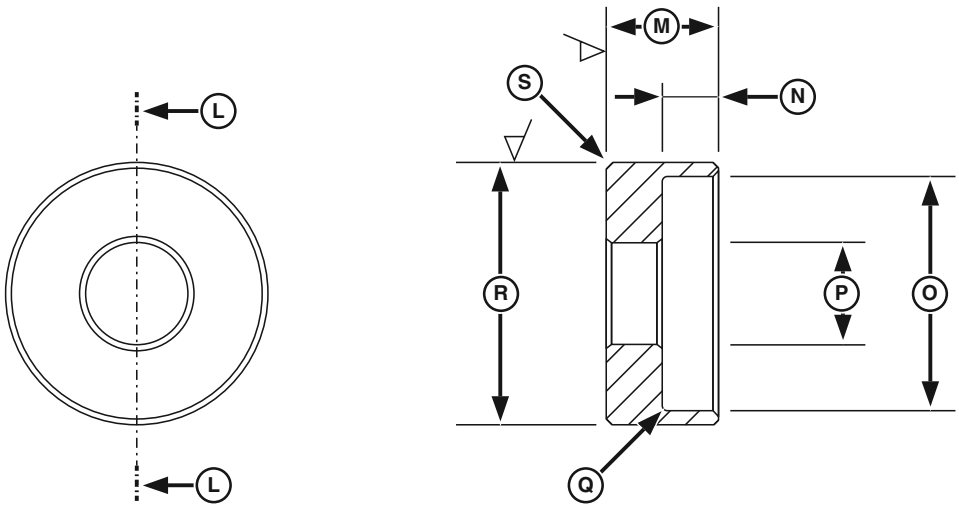
Fabricação da Ferramenta Especial

Para realizar a montagem correta do rolamento, fabrique a ferramenta especial. Use aço SAE 1045 ou similar e siga as dimensões indicadas.



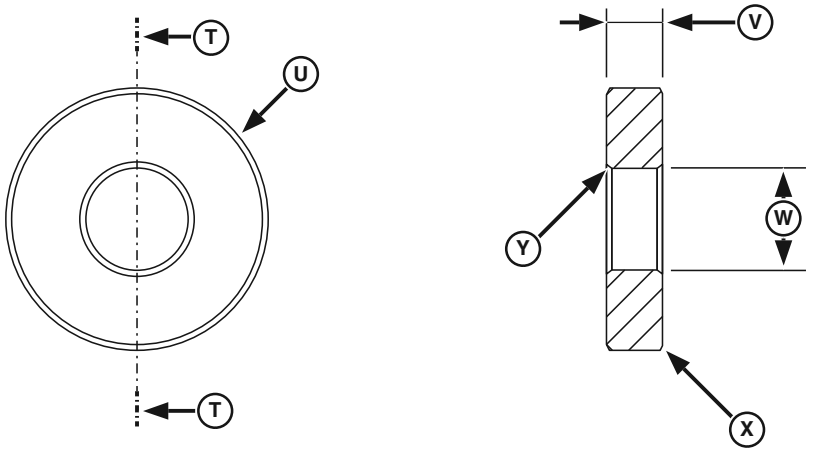
BML013460—UN—21MAR22

A—60,00 mm (2.3622 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
B—168,00 mm (6.6142 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
C—Raio 2,00 mm (0.0787 in) ± 1,00 mm (0.0394 in)
D—55,00 mm (2.1653 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
E—5,00 mm (0.1969 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
F—M16 x 2,00 mm (0.0787 in)
G—Hexagonal de 30,00 mm (1.1811 in)
H—Diâmetro 13,50 mm (0.5315 in) ± 1,00 mm (0.0394 in)
I—Raio de 1,00 mm (0.0394 in)
J—Chanfro de 1,00 mm (0.0394 in) x 45°
K—Diâmetro de 19,85 mm (0.7815 in) ± 0,02 mm (0.0008 in)



BML013461—UN—22MAR22

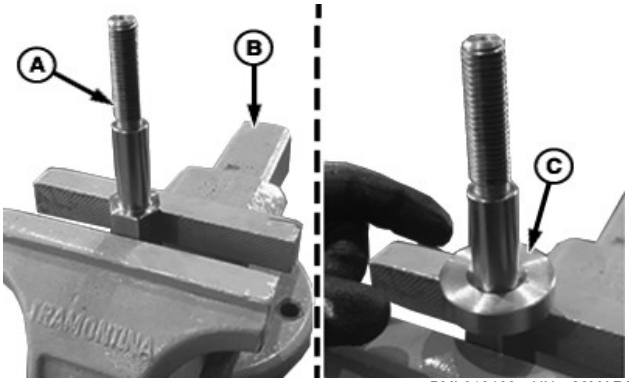
L—Seção
M—20,00 mm (0.7874 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
N—10,00 mm (0.7937 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
O—Diâmetro de 42,00 mm (1.6535 in) ± 0,1 mm (0.0039 in)
P—Diâmetro de 18,00 mm (0.7087 in) ± 0,2 mm (0.0079 in)
Q—Raio de 1,00 mm (0.0394 in)
R—Diâmetro de 46,80 mm (1.8425 in) ± 0,1 mm (0.0039 in)
S—5x Chanfro de 1,00 mm (0.0394 in) x 45°



BML013462—UN—22MAR22

T—Seção
U—Diâmetro de 48,75 mm (1.9193 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
V—12,50 mm (0.4921 in) ± 0,5 mm (0.0197 in)
W—Diâmetro de 20,00 mm (0.7874 in) ± 0,1 mm (0.0039 in)
X—Chanfro de 1,00 mm (0.0394 in) x 45°
Y—2x Chanfro de 3,00 mm (0.1181 in) x 45°

Instalação dos rolamentos

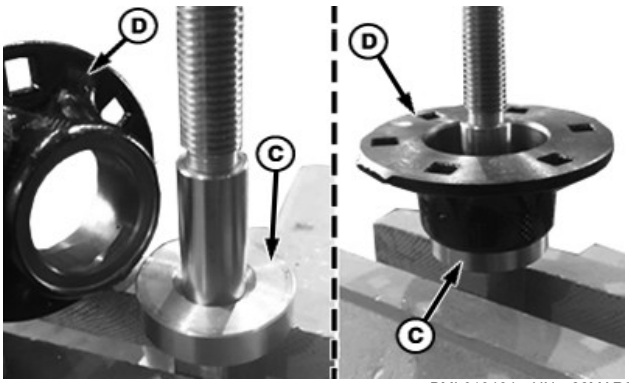


BML013463—UN—22MAR22

1. Instale o pino (A) na morsa de bancada (B).

NOTA: Use uma morsa de bancada (B) ou ferramenta similar para criar o ponto de apoio.

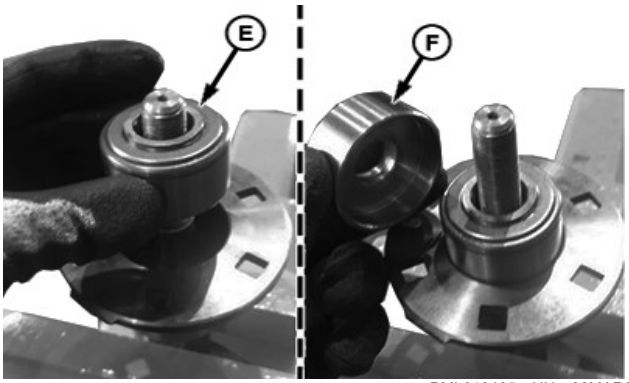
2. Instale a arruela (C).



BML013464—UN—22MAR22

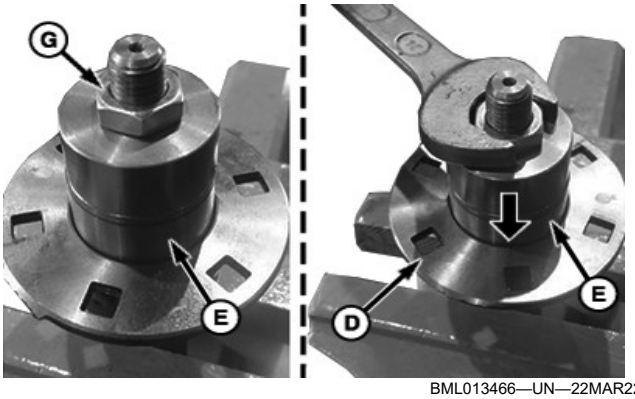
3. Instale o cubo (D) na arruela (C).

NOTA: Verifique se o cubo (D) está corretamente assentado na arruela (C).



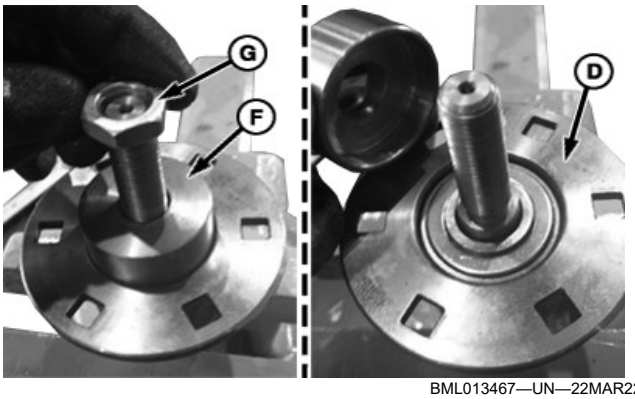
BML013465—UN—22MAR22

4. Instale o rolamento (E) com a proteção voltada para cima.
5. Instale a tampa (F).



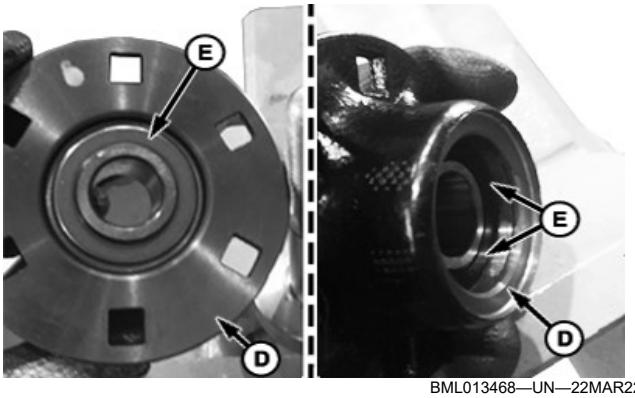
BML013466—UN—22MAR22

6. Instale a porca (G).
7. Aperte a porca (G) até que o rolamento (E) se mova para o cubo (D).



BML013467—UN—22MAR22

8. Remova a porca (G) e a tampa (F).
9. Remova o cubo (D) com o rolamento.



BML013468—UN—22MAR22

10. Verifique se o rolamento (E) está alinhado corretamente no cubo (D).

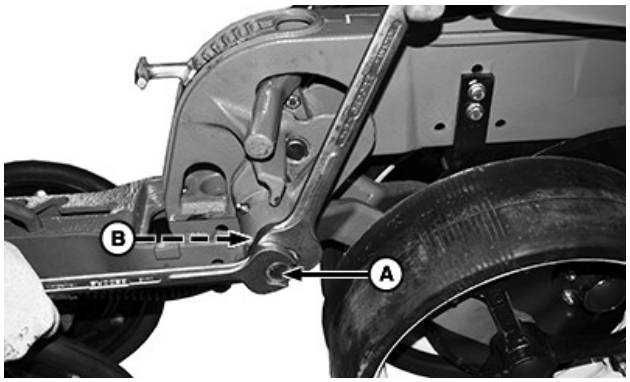
N8XR12J,00006CE-54-05APR22

Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

IMPORTANTE: Para evitar acúmulo terra e resíduo entre as rodas calibradoras de profundidade e as lâminas do sulcador, ajuste as rodas calibradoras de profundidade.



BM028674—UN—01NOV18

2. Solte o parafuso (A) em aproximadamente 1/2 volta.
3. Gire a bucha (B) no sentido horário para posicionar a roda calibradora de profundidade mais perto do disco de sementes ou no sentido anti-horário para separá-lo.

NOTA: A roda calibradora de profundidade deve ter um contato leve com o disco de sementes.

IMPORTANTE: As rodas calibradoras de profundidade e as lâminas do disco devem estar livres para girar com resistência mínima.

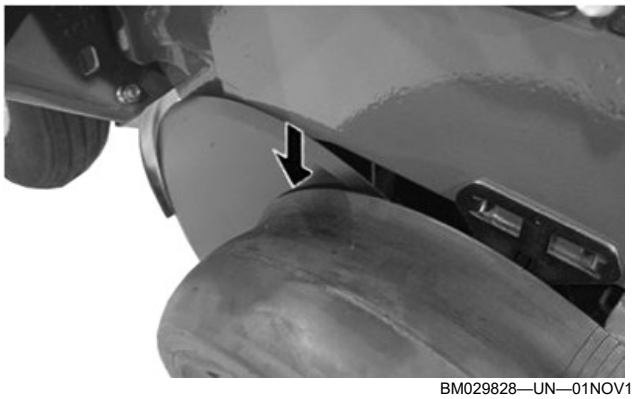
IMPORTANTE: Evite desgaste excessivo da roda. Não aperte excessivamente as rodas calibradoras de profundidade.

4. Aperte o parafuso (A) de acordo com a especificação.

Especificação	
Parafuso da Roda Calibradora de Profundidade—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

5. Gire a roda calibradora de profundidade.



BM029828—UN—01NOV18

6. Verifique se a roda toca levemente no disco ou se a aproximação entre o disco e as lâminas está abaixo da especificação máxima.

Especificação	
Distância máxima entre a roda calibradora de profundidade e as lâminas do abridor—Distância	1,5 mm (1/16 in)

K2F379Y,00000D3-54-27JUL20

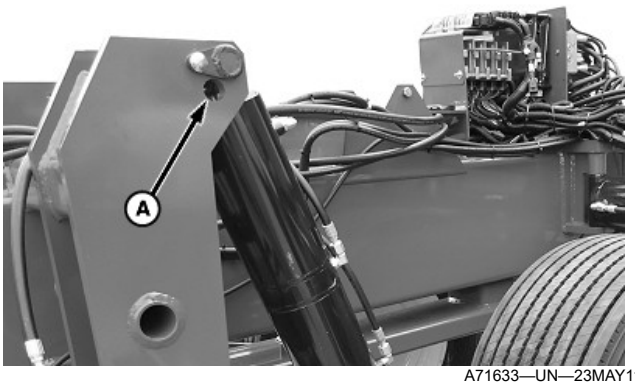
Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)

Siga as etapas de acordo com o procedimento em Instalar Rolamentos de Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) nesta seção.

K2F379Y,000065C-54-08APR22

Ajuste da altura do chassi principal

NOTA: As condições do solo afetam a altura da estrutura. As rodas da seção lateral podem ser ajustadas de forma diferente das rodas da estrutura central devido à variação de acessórios e das configurações da estrutura.



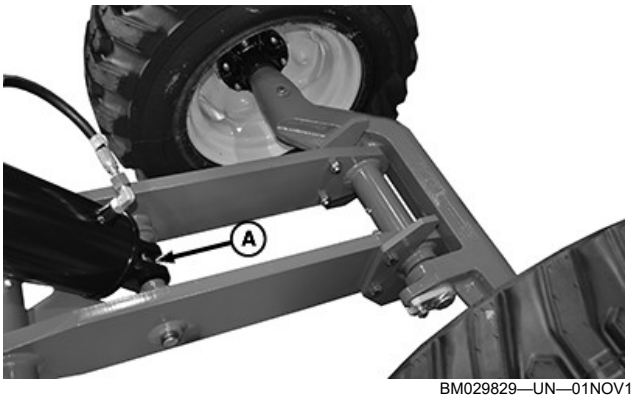
A71633—UN—23MAY11

Para aumentar a altura da estrutura principal em

condições nas quais a estrutura principal está abaixo das seções laterais, mova o pino do cilindro de transporte para o furo (A).

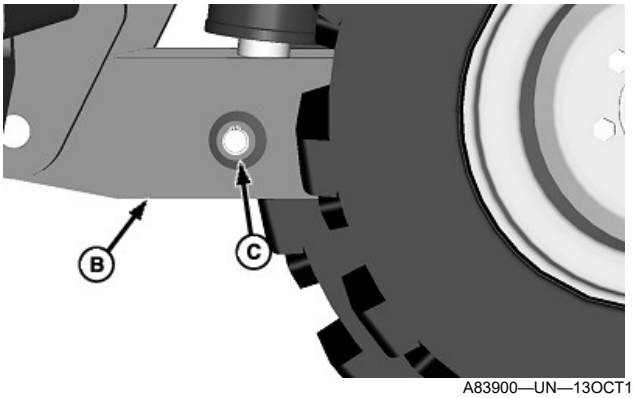
ER40675,00003CF-54-13MAR19

Ajuste da altura do chassi da seção lateral



BM029829—UN—01NOV18

Se a altura da estrutura for diferente entre a estrutura central e as estruturas da seção lateral, ajuste a manilha roscada (A) no cilindro da roda da seção lateral.



A83900—UN—13OCT14

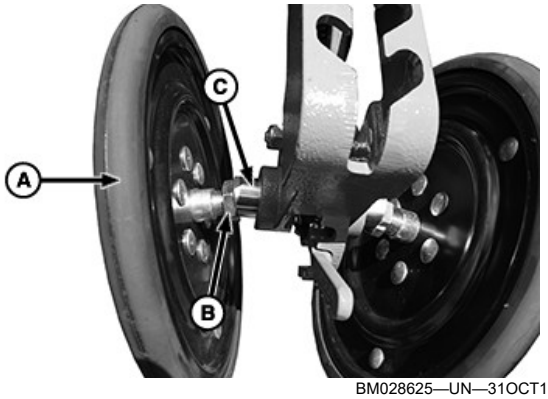
Se for necessário mais ajuste, instale o suporte da roda (B).

NOTA: A localização do pino (C) não está centralizada no suporte que permite o ajuste, invertendo a orientação de montagem.

ER40675,00003D0-54-14MAR19

Ajuste da distância entre as rodas cobridoras

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Eleve a plantadeira completamente e instale os batentes dos cilindros.



BM028625—UN—31OCT18

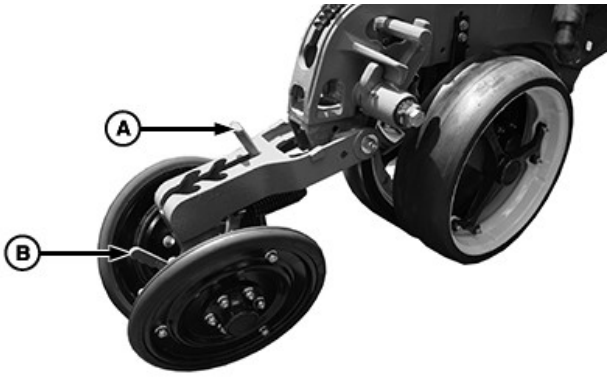
1. Estacione a máquina em solo nivelado.
2. Afrouxe a porca (B).
3. Desparafuse a roda (A) do eixo (C) apenas o necessário para alcançar a porca (B).
4. Aperte a porca (B).

NOTA: Este ajuste permite um melhor fluxo de palha entre as rodas. Use em condições de grande quantidade de palha.

ER40675,000033F-54-06MAR20

Ajuste a Pressão da Roda Cobridora

NOTA: As posições das alavancas deverão ser as mesmas em todas as rodas cobridoras.



BM028624—UN—31OCT18

1. Mova a alavanca de pressão (A) para a posição desejada de acordo com as condições do solo.
2. Mova a alavanca de ajuste (B) para a posição desejada para ajustar o ângulo de ataque das rodas.
3. Mantenha a alavanca de pressão (A) na posição de neutro usando o peso do próprio conjunto.

ER40675,000033E-54-09MAR20

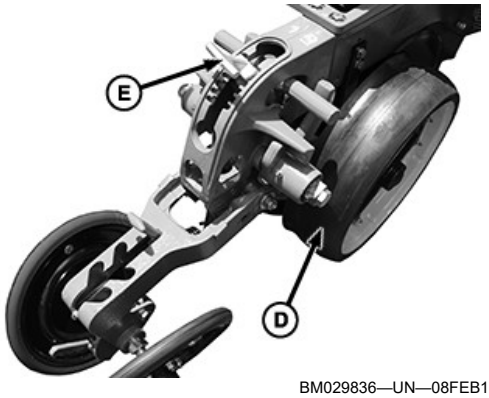
Instalar os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipados com Rolamentos com Proteção)

Siga as etapas de acordo com o procedimento em Instalar Rolamentos de Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) nesta seção.

K2F379Y,000065D-54-08APR22

Ajustar Profundidade de Plantio

IMPORTANTE: A força descendente da roda cobridora pode afetar a colocação das sementes e a profundidade. Não utilize mais força do que o necessário para fechar o sulco da semente, especialmente em solos macios.



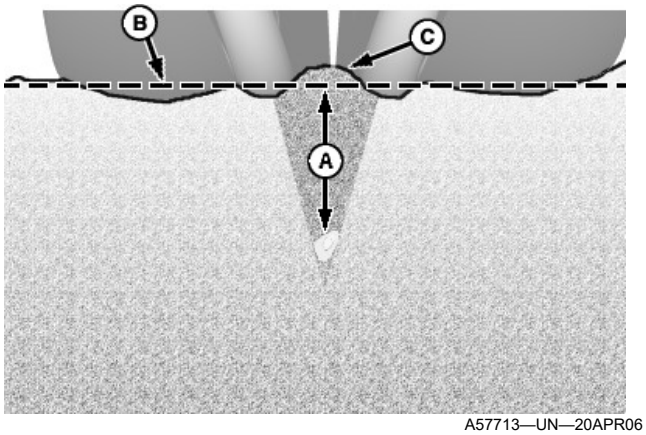
BM029836—UN—08FEB19

As rodas calibradoras de profundidade (D) controlam a profundidade da semente. Ajuste a profundidade do plantio como segue:

1. Levante a máquina para remover o peso das rodas calibradoras de profundidade.
2. Levante a alavanca de ajuste de profundidade (E) e a mova para frente para diminuir a profundidade de plantio. Mova-a para trás para aumentar a profundidade de plantio. Cada posição altera a profundidade em 6 mm (1/4 in).
3. Ajuste todas as linhas para o mesmo valor inicial.

IMPORTANTE: Evite o entupimento dos tubos de sementes. Quando estiver operando no campo, abaixe a máquina quando o trator estiver se movendo para frente.

4. Baixe a máquina e dirija por uma curta distância na velocidade normal de plantio.



A57713—UN—20APR06

Seção Transversal do Solo

5. Verifique a profundidade de semeadura em cada linha.
   a. Cave verticalmente para baixo no solo para localizar a semente.
   b. Meça a profundidade (A) da semente até o topo do perfil do solo (B). Não meça até o topo do ressalto (C) criado pelas rodas cobridoras.

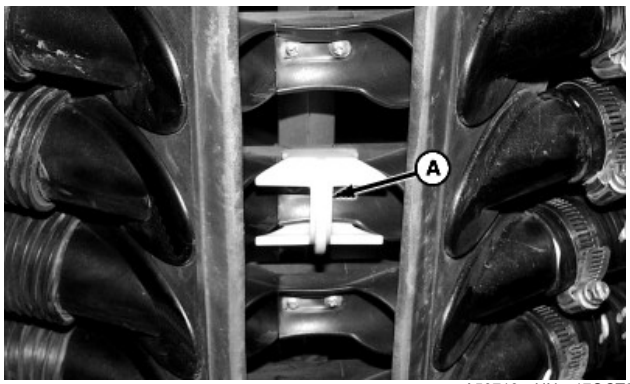
ER40675,000033C-54-06MAR20

Preparação do Mini-coletor de Grama Durante o Plantio de Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno

IMPORTANTE: Remova os insertos do bico (a) antes de trocar para uma cultura com semente maior. Sementes maiores não sairão dos tanques se os insertos estiverem instalados. Os tanques terão, então, que ser drenados, os insertos de bico (A) removidos e os tanques reabastecidos.

NOTA: O bico é recomendado para o plantio de sorgo.

NOTA: As sementes de algodão especialmente pequenas podem precisar de insertos de bicos e cotovelos de descarga.



A50710—UN—17OCT02

Insertos de Bico

1. Instale insertos de bico (A) em todos os bicos antes de abastecer o tanque.

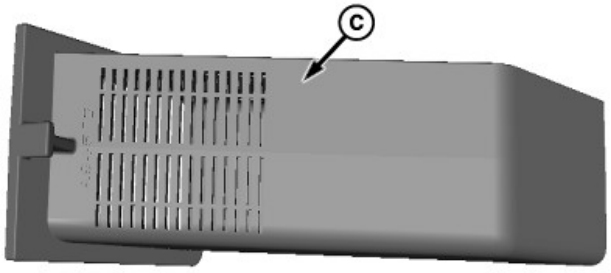


A79241—UN—21NOV13
Cotovelo - Sorgo MaxEmerge™ 5

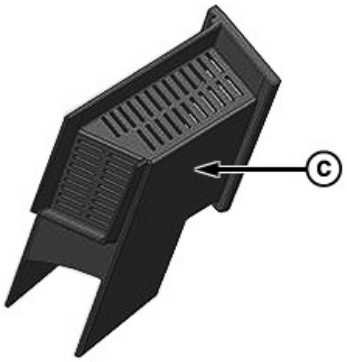


BM028817—UN—23FEB18
Cotovelo - ExactEmerge™ para sorgo

2. Remova o cotovelo (B) com furos pequenos dos alimentadores de semente.



A79121—UN—21NOV13
Cotovelo - Sorgo MaxEmerge™ 5



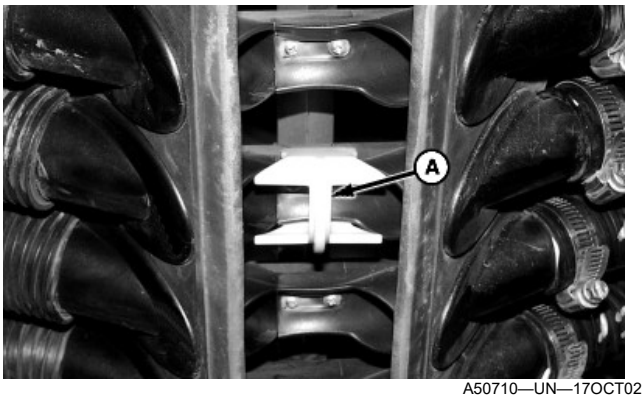
BM028818—UN—05NOV18
Cotovelo - ExactEmerge™ para sorgo

3. Instale o cotovelo (C) com furos com entalhes nos alimentadores de sementes.

NOTA: A troca de cotovelos é opcional para milho de pipoca pequeno.

ER40675,000098A-54-06MAR20

Preparação do Mini-coletor de Grama Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão



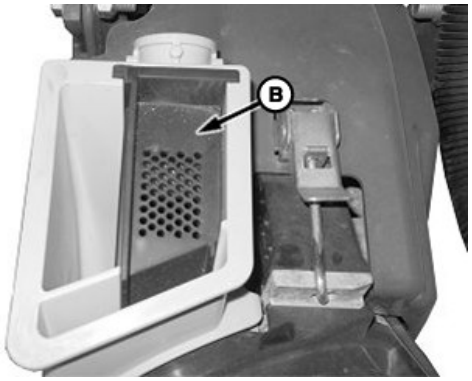
A50710—UN—17OCT02
Capas

1. Remova as tampas (A). Sementes maiores não sairão dos tanques se as tampas estiverem instaladas.



A79241—UN—21NOV13

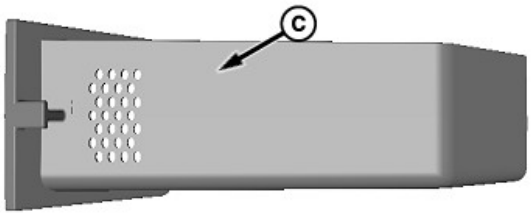
Cotovelo de descarga preto do MaxEmerge™ 5



BM028695—UN—21DEC17

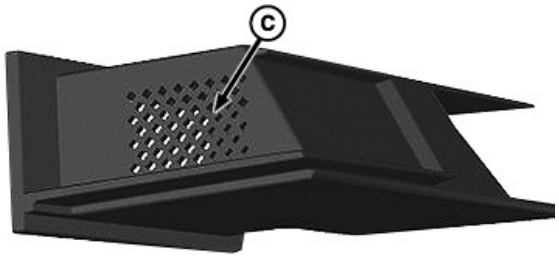
ExactEmerge™ com Cotovelo de Descarga Preto

2. Instale o cotovelo de descarga preto (com pequenos orifícios) (B) nas linhas com cotovelo de uma entrada.



A79084—UN—21NOV13

Cotovelo de Descarga Cinza do MaxEmerge™ 5



BM028696—UN—15OCT18

Cotovelo de Descarga Cinza do ExactEmerge™

3. **DB74 montado com 45 ou 48 unidades de linha:** Instale o cotovelo de dreno (com pequenos orifícios) (C) nos reservatórios que possuem o cotovelo, porque essas linhas são responsáveis por fazer a derivação da semente para a linha subsequente.

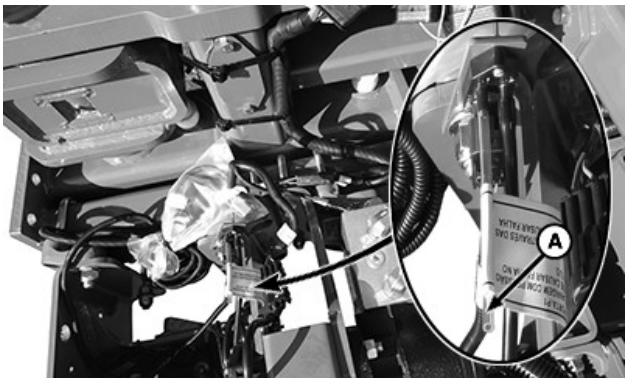
ER40675,000098B-54-06MAR20

Limpeza do TUBO—Somente para MaxEmerge™ 5

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Este procedimento é recomendado para evitar danos ao sistema de vácuo.



BM029984—UN—29JAN19

2. Desengate a mangueira (A) e verifique se o sistema está sujo.
3. Remova as mangueiras (A) em ambos os lados.
4. Se necessário, limpe o sistema.

ER40675,000098F-54-06MAR20

Ajuste do Eliminador Duplo—Somente para MaxEmerge™

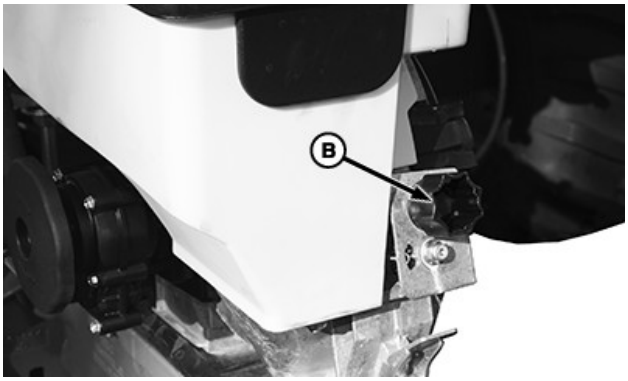
NOTA: Use a tabela de vácuo para definir o nível de vácuo do disco de sementes.



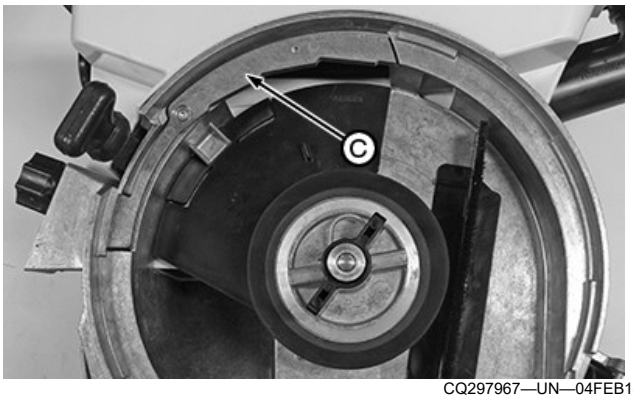
BM028640—UN—13NOV18

Há um indicador (A) próximo ao botão que pode ser ajustado em uma faixa entre 0 a 10.

- **Números Inferiores no Indicador:** Menos da metade do orifício coberto.
- **Números médios no indicador:** Metade do furo coberto. Posição de retenção.
- **Números superiores no indicador:** Mais da metade do orifício coberto.



BM028641—UN—13NOV18



CQ297967—UN—04FEB14

Para alterar o número no indicador (A), use o botão de ajuste (B). Ele move a placa do eliminador (C) e abre ou fecha os furos do disco de sementes.

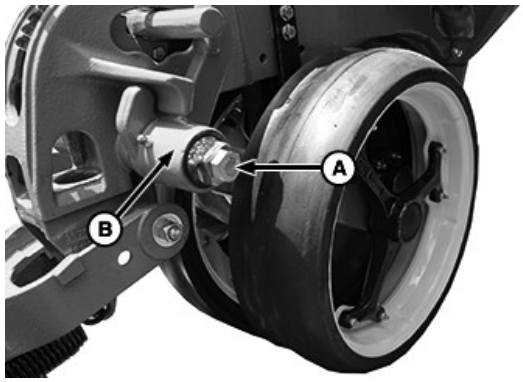
Quando na posição de número 5, a placa do eliminador de duplos cobre 1/2 dos orifícios do disco de sementes e proporciona uma boa singulação de sementes para uma ampla variedade de tamanhos e formas de sementes.

Se o desempenho da singulação de sementes estiver inconsistente e não puder ser corrigido através da variação do nível de vácuo, ajuste o eliminador duplo para um valor mais baixo. Se estiverem ocorrendo duplos, ajuste o eliminador de duplos para um valor mais alto para cobrir mais o orifício.

O ajuste da altura do cubo do disco de sementes é crítico para um desempenho apropriado. Ajuste o cubo do disco de sementes de modo que o disco toque levemente a carcaça do dosador. O ajuste apropriado é obtido quando o disco de sementes gira aproximadamente uma volta quando o cubo é girado rapidamente com a mão. (Consulte Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge™ 5 na seção Manutenção--Conforme Necessário.)

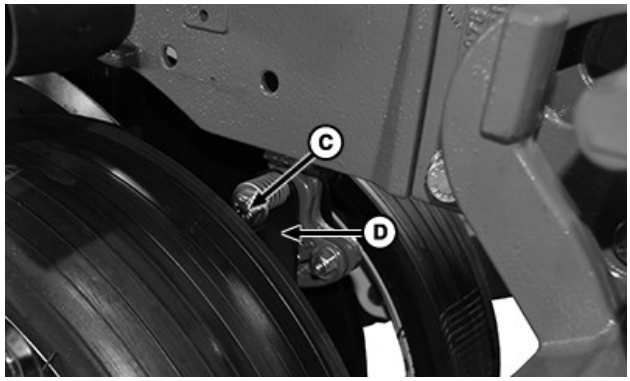
ER40675,0000C5C-54-06MAR20

Substituição dos raspadores — Somente para MaxEmerge™ 5



BM029830—UN—05NOV18

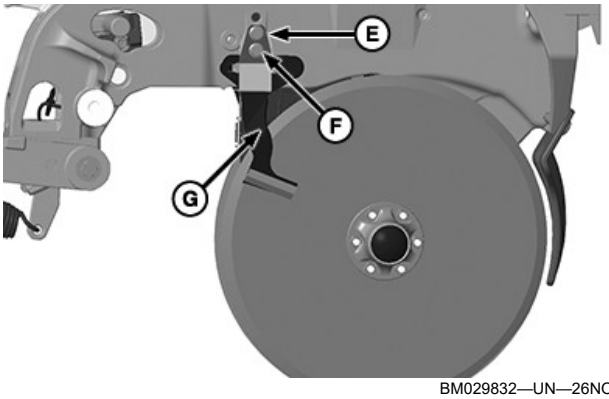
1. Remova o parafuso (A), o braço do pivô (B) e as rodas calibradoras de profundidade.



BM029831—UN—01NOV18

2. Remova o parafuso e a mola (C) e substitua os raspadores internos (D).

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM029832—UN—26NOV18

3. Remova os parafusos (E e F) e substitua os raspadores externos (G).

NOTA: Substitua o raspador quando ele não estiver em contato com o disco, ou quando estiver desgastado. Também é recomendado substituir a mola de pressão do raspador.

4. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa. Aperte os parafusos conforme especificado:

Especificação

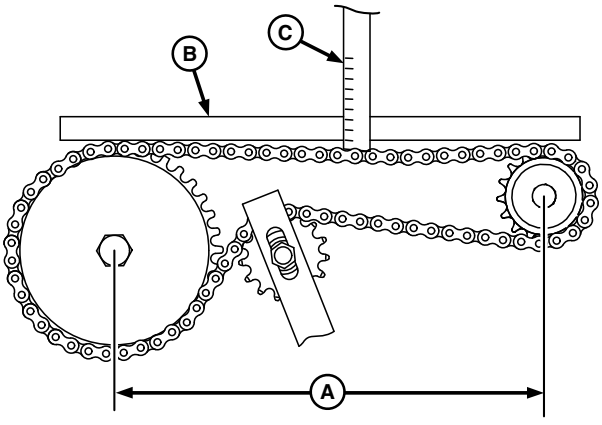
Parafuso (E)—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

Parafuso (F)—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb.in)

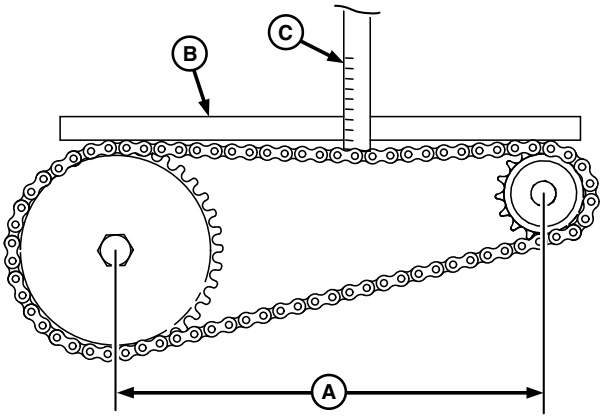
ER40675,00003CE-54-06FEB20

Aperto das correntes de transmissão — Somente para MaxEmerge™ 5



A70496—UN—31JAN11

Corrente de Transmissão com Roda-Guia de Tensão



A70495—UN—31JAN11

Corrente de Acionamento Sem Polia Intermediária de Tensão

Para determinar a deflexão da corrente, execute os seguintes procedimentos:

1. Gire o conjunto para apertar a corrente.
2. Coloque uma régua de precisão (B) sobre a extensão da folga da corrente.

NOTA: Verifique se um dos lados da corrente está esticado durante a medição.

3. No centro da distância do eixo (A), use uma escala graduada (C) para medir a deflexão da parte superior da corrente até a parte inferior da régua de precisão.

IMPORTANTE: Não aperte demais as correntes para não causar desgaste e danos às peças.

4. Ajuste os centros dos eixos ou os tensores da corrente conforme a especificação.

Especificação

Corrente—Deflexão. . . . . 6,4 mm (1/4 pol.) de deflexão da corrente a cada 31 cm (12 pol.)

ER40675,0000387-54-14MAR19

Limpeza da Tela do Coletor de Grama da Unidade de Linha—Somente para MaxEmerge™ 5

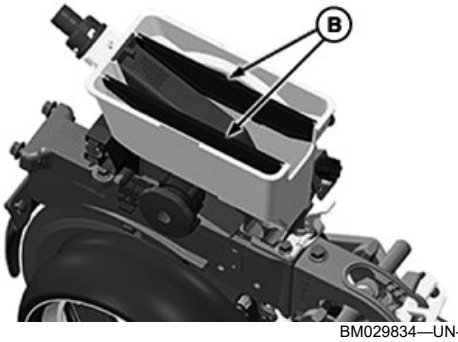
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029833—UN—01NOV18

2. Remova a tampa (A).



BM029834—UN—05NOV18

3. Remova a tela do reservatório (B) e a limpe.

NOTA: Se bater na tela do coletor de grama não remover a sujeira, sopre a poeira com ar comprimido.

4. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

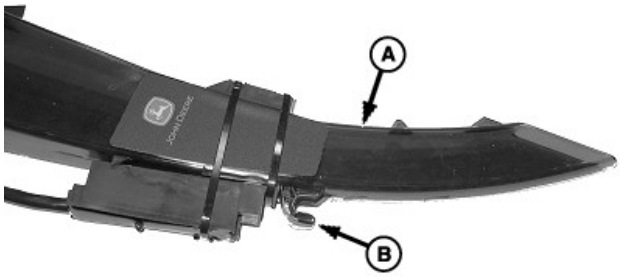
ER40675,0000389-54-06MAR20

Remoção e instalação dos tubos de sementes de face rente padrão - Somente para MaxEmerge™ 5

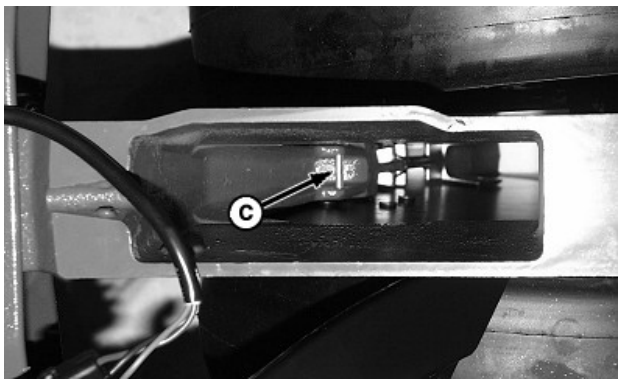
Para remover o tubo de semente, aperte as abas com os dedos até que eles se soltem da peça fundida e puxe para cima.

1. Conecte o chicote elétrico do monitor ao chicote elétrico do sensor.

NOTA: Coloque o conector do chicote elétrico dentro da unidade de plantio ao mesmo tempo em que coloca o tubo de sementes.

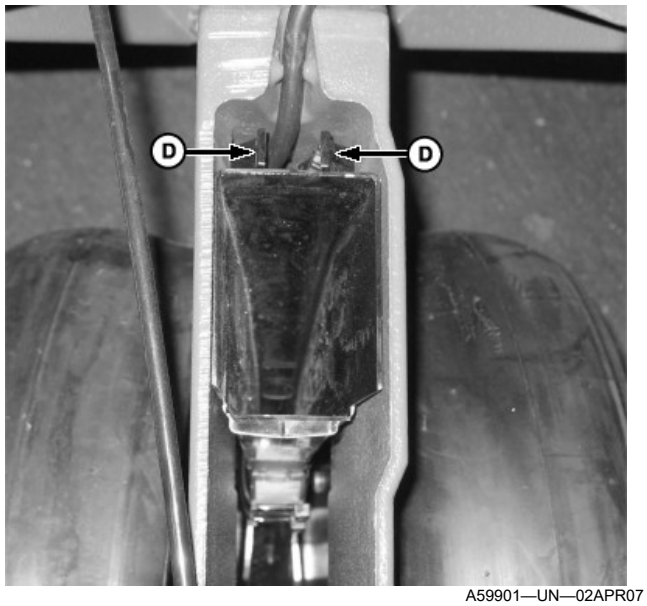


A59900—UN—02APR07



A53298—UN—03NOV03

2. Insira o tubo de sementes (A) na unidade de plantio de modo que o gancho (B) trave no pino de alinhamento (C).



A59901—UN—02APR07

3. Posicione o tubo de sementes de modo que as abas (D) se travem nos furos.

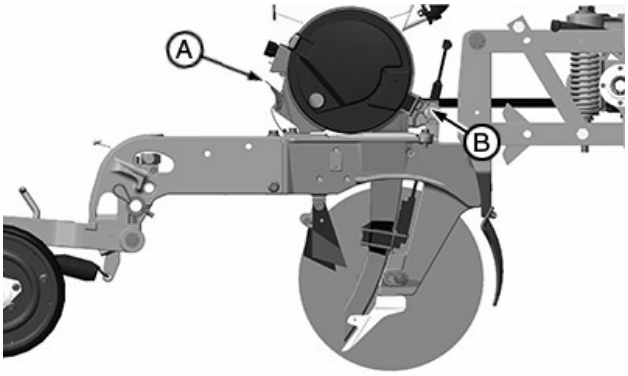
ER40675,000038A-54-14FEB20

Limpeza do Tubo de Sementes—Somente para MaxEmerge™ 5

É possível que poeira ou sementes extremamente

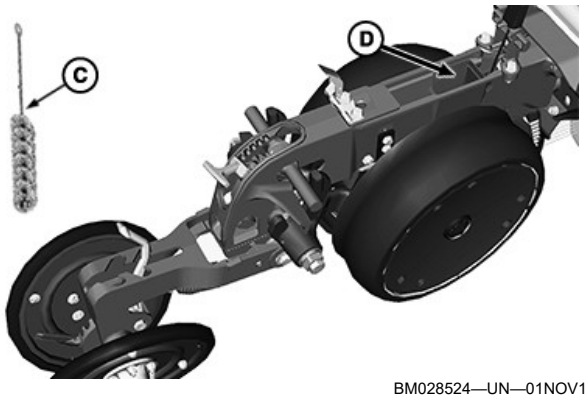
tratadas provoquem um acúmulo excessivo de poeira e tratamento sementes dentro dos tubos de semente, bloqueando assim a luz do sensor de sementes. Quando a luz do sensor é bloqueada, aparecem falsas contagens de baixa população ou falsos avisos de limite baixo.

Para plantadeiras MaxEmerge™ 5, limpe periodicamente o tubo de sementes para garantir a população de sementes uniforme. Proceda da seguinte maneira para realizar a limpeza:



CQ298029—UN—07MAR14

1. Solte a trava (A).
2. Suba o dosador de sementes sem soltar o levante (B).



BM028524—UN—01NOV18

3. Limpe o tubo de sementes (D) com a escova (C).

NOTA: Localize a escova (C) nos acessórios da máquina.

NOTA: Limpe a escova (C) durante o processo para garantir que esteja limpa corretamente.

4. Abaixe o dosador de sementes e bloqueie a trava (A).

NOTA: Realize este procedimento em todas as unidades da linha.

Se houver penetração de umidade no tubo de sementes durante uma chuva ou quando a máquina for lavada, a poeira acumulada se transforma em lama. Se umidade ou resíduos secos estiverem presentes, a remoção com uma escova seca será difícil, portanto, escove lavando com água e detergente neutro. Deixe que as superfícies internas do tubo de sementes sequem.

IMPORTANTE: Não plante novamente até que todas as superfícies internas do tubo de sementes estejam secas.

ER40675,000038B-54-06MAR20

Limpe o Sistema do Distribuidor de Vácuo--Somente para MaxEmerge™ 5

Sujeira ou inoculantes/tratamentos de semente podem se acumular no sistema do coletor de vácuo e causar diminuição do vácuo nas unidades de plantio. Isso pode resultar em perda de precisão da dosagem de sementes.

CUIDADO: Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças revestidas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

Limpe o sistema do coletor de ar pelo menos uma vez por semana durante operação e com mais frequência em condições severas de poeira.

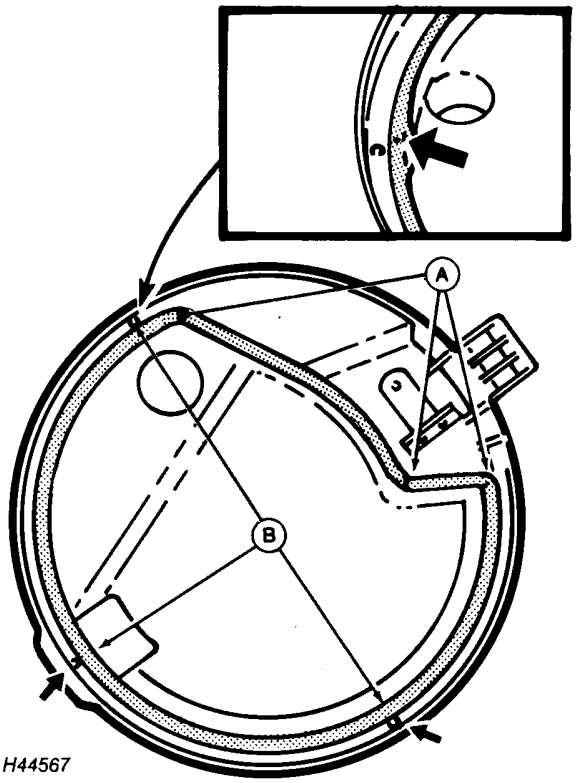
Limpe da seguinte maneira:

1. Ligue os ventiladores à vácuo e ajuste a vazão hidráulica para 75%.
2. Uma por vez, remova as mangueiras de vácuo dos dosadores. Inspecione e limpe qualquer palha e/ou material estranho em ambas as extremidades de instalação da mangueira. Agite a mangueira por alguns segundos e reinstale-a no medidor.
3. Remova as placas de inspeção de vácuo nos tubos do chassi, um de cada vez, e depois as reinstale.

ER40675,000038C-54-06MAR20

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Instalação da nova vedação à vácuo — Somente para MaxEmerge™ 5



H44567—UN—27MAY92

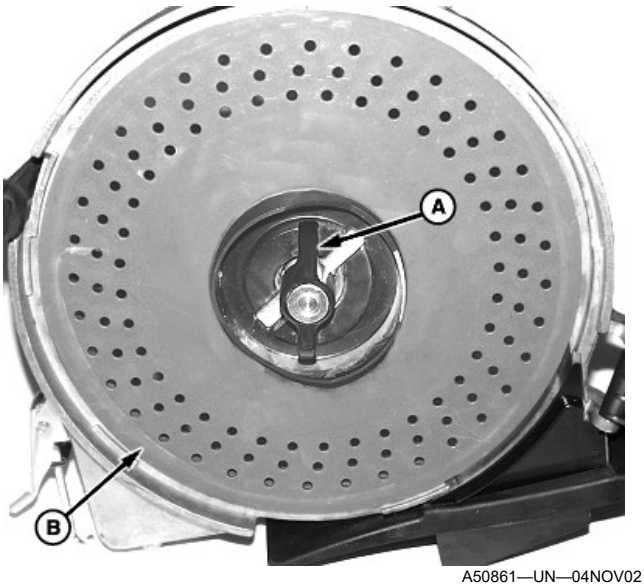
1. Remova o dosador de sementes da unidade de plantio e deixe-o de lado. Não é necessário remover as sementes do alimentador.
2. Destrave a haste e abra a câmara a vácuo.
3. Remova e descarte o vedador a vácuo usado.

NOTA: Este procedimento é realizado se a vedação tiver folga excessiva.

4. Instale uma nova vedação.
5. Insira primeiro os cantos (A) e, em seguida, insira a vedação em três lugares (B) com as covinhas alinhadas com as covinhas do alojamento.
6. Por fim, insira o resto da vedação.
7. Se um disco de sementes estiver sendo usado, borrife o disco de fricção John Deere na lateral da vedação à vácuo.
8. Feche a câmara a vácuo e trave o pino. Instale o alimentador de sementes na unidade de plantio.

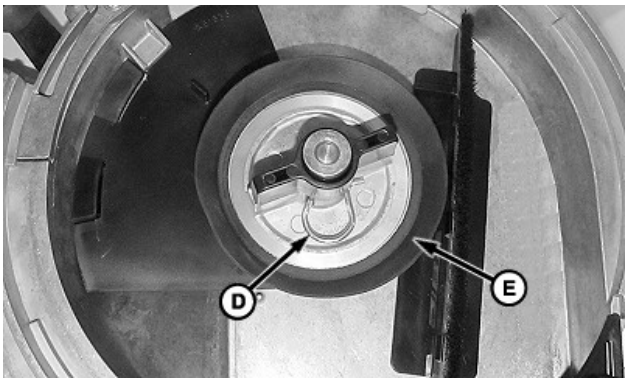
ER40675,000038D-54-14FEB20

Ajuste do cubo do dosador MaxEmerge™ 5



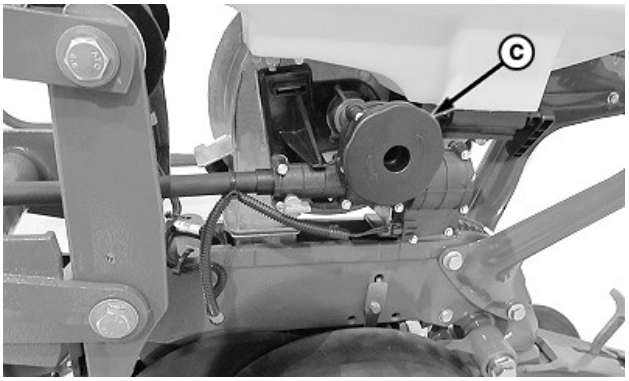
A50861—UN—04NOV02

1. Gire a alavanca do cubo (A) no sentido anti-horário.
2. Remova o disco de sementes (B) do alojamento.



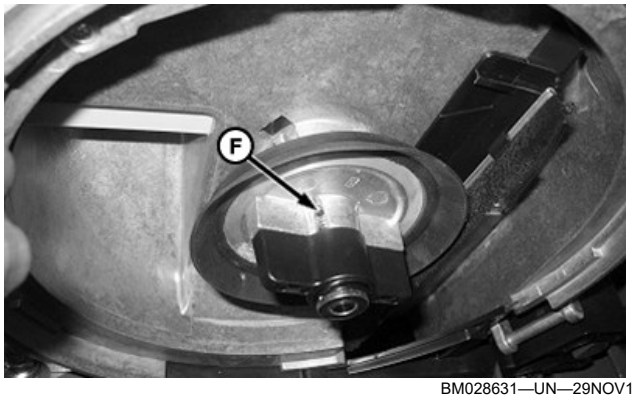
BM028630—UN—29NOV17

3. Remova o pino R (D).



A78759—UN—02OCT13

4. Segure a alavanca de acionamento do dosador (C).
5. Gire o cubo do dosador (E) no sentido horário para deslocar o disco de sementes para mais perto do alojamento do dosador ou no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes do alojamento do dosador.



BM028631—UN—29NOV17

6. Gire o cubo até que a fenda (F) se alinhe com o furo no eixo e instale o pino de mola de travamento (D).
7. Instale o disco de sementes.
8. Gire o disco de sementes rapidamente com a mão e verifique se o disco de sementes gira quando liberado:
   - Se o disco de sementes girar 1/4 a 1/2 de volta antes de parar, o cubo está ajustado adequadamente.
   - Caso contrário, repita o procedimento até que o cubo esteja ajustado adequadamente.

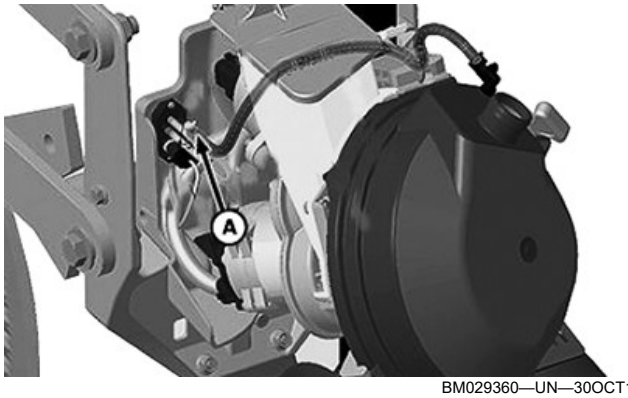
ER40675,000098D-54-14FEB20

Limpeza do TUBO—Somente para ExactEmerge™

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

IMPORTANTE: Este procedimento é recomendado para evitar danos ao sistema de vácuo.



BM029360—UN—30OCT18

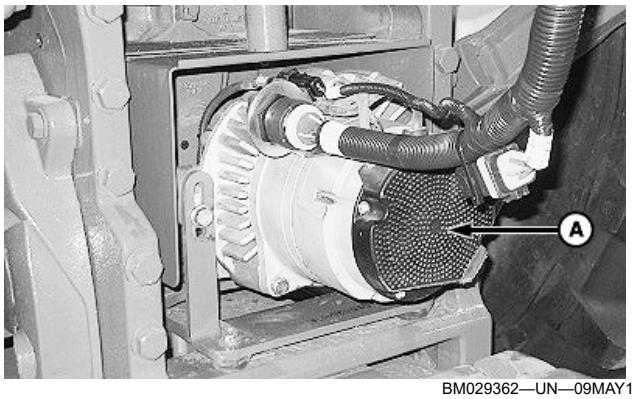
2. Para Plantadeiras ExactEmerge™, desengate a mangueira (A) e verifique se o sistema está sujo.
3. Remova as mangueiras (A) de ambos os lados.
4. Se necessário, limpe o sistema.

ER40675,0000990-54-06MAR20

Limpeza do Alternador da TDP Eletrônica (TDPE) — Somente para ExactEmerge™

IMPORTANTE: Este procedimento é importante para evitar danos à TDP eletrônica (TDPE).

1. Se o alternador da TDP eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue o trator e remova a chave de partida.



BM029362—UN—09MAY18

2. Limpe a grade do alternador (A) com uma escova de cerdas.

ER40675,0000992-54-14FEB20

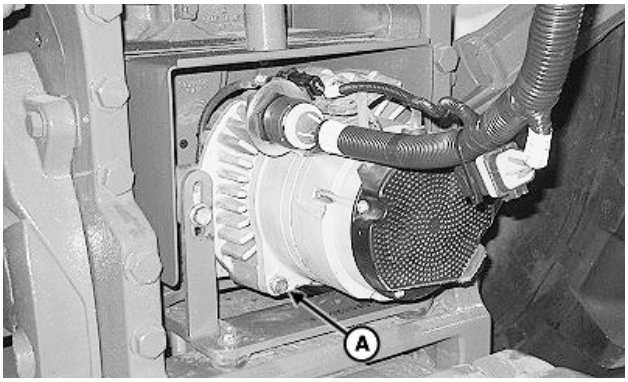
Limpar a Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de tomada de potência eletrônica (TDPE). Limpe o alternador, a caixa de engrenagens e as áreas circundantes sempre que necessário para garantir o funcionamento correto do sistema.

1. Se o alternador da tomada de potência eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.
2. Verifique a grade do alternador e as áreas adjacentes, limpe conforme necessário.

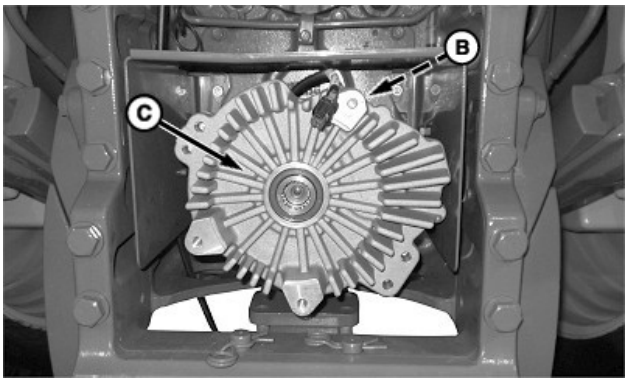
NOTA: Limpe a grade do alternador com uma escova de cerdas.

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM029298—UN—25APR18

3. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BML008008—UN—24APR20

4. Verifique a área (B) atrás da caixa de engrenagens e limpe-a conforme necessário.

NOTA: Se necessário, remova a caixa de engrenagens do trator para melhor limpeza. (Consulte Remoção do Sistema de Geração de Energia do Trator na Geração de Alimentação do Trator—Somente para ExactEmerge™)

5. Verifique a área (C) quanto a detritos acumulados e limpe-a conforme necessário.



BML008009—UN—24APR20

6. Verifique a área (D) do alternador e limpe-a conforme necessário.
7. Prossiga com a lubrificação regular e a manutenção da caixa de engrenagens do alternador. (Consulte Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™ e Verifique o Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™ mais adiante nesta seção.)

RP46668,0000361-54-24APR20

Limpeza do Sistema de Vácuo—Somente para o ExactEmerge™

Acúmulo de tratamento de sujeira ou sementes no sistema de vácuo causa a diminuição do vácuo nas unidades de plantio. Um baixo nível de vácuo resulta em perda da precisão do dosador de sementes.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos nos olhos, pele ou pulmões devido a produtos químicos ao acessar ou manusear componentes cobertos de tratamento de sementes. Ao usar tratamentos de sementes, leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto químico.

Limpe o sistema pneumático pelo menos uma vez por semana durante a operação ou com mais frequência em condições de muita poeira.

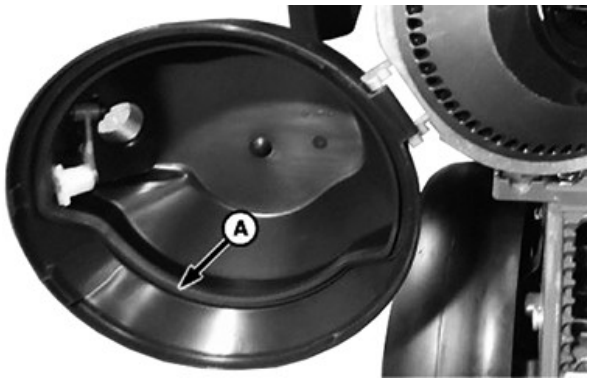
Limpe da seguinte maneira:

1. Ligue os ventiladores à vácuo e ajuste a vazão hidráulica para 75%.
2. Remova as mangueiras de vácuo dos dosadores; uma de cada vez. Inspecione e limpe qualquer material estranho de ambas as extremidades da mangueira. Agite a mangueira por alguns segundos e reinstale-a no medidor.
3. Remova e instale as tampas da extremidade de cada tubo de vácuo, uma de cada vez.

ER40675,0000394-54-14FEB20

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Instale uma Nova Vedação à Vácuo—Somente para ExactEmerge™



BM029835—UN—01NOV18

1. Destrave a alavanca do dosador e abra a tampa do dosador de sementes.
2. Remova e descarte a vedação a vácuo antiga.

NOTA: Esse procedimento evita folga excessiva na vedação de vácuo.

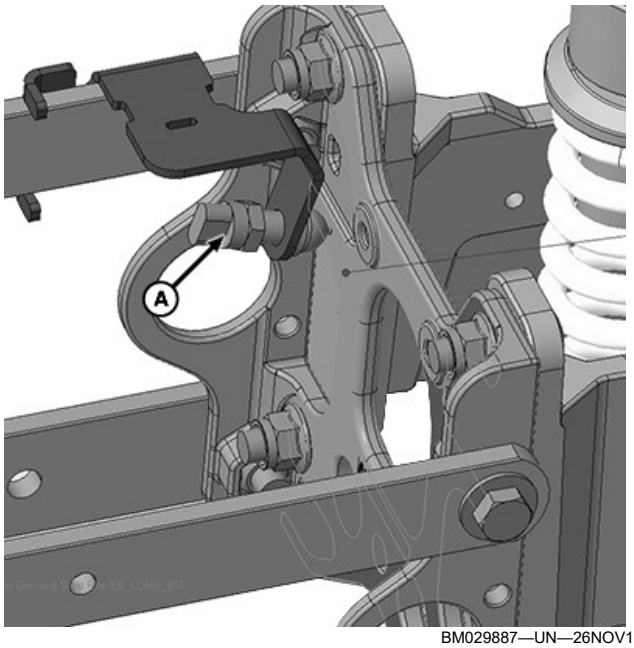
3. Instale a nova vedação de vácuo.
4. Insira os cantos da vedação (A) e então insira a vedação nos três locais com as cavidades na vedação alinhadas às cavidades no domo do dosador de sementes.
5. Por fim, insira as partes restantes da vedação.
6. Se um disco de semente estiver sendo usado, aplique lubrificante de grafite TY25797 no lado da vedação a vácuo.
7. Feche a tampa do dosador de sementes e trave a alavanca do dosador.

NOTA: Se as vedações de vácuo forem substituídas, aplique o lubrificante de grafite spray TY25797 no lado do vácuo dos discos de semente usados. Novos discos de sementes saem da fábrica já lubrificados.

8. Substitua as vedações de vácuo (A) se os discos de sementes forem substituídos ou quando grandes rachaduras ou regiões de desgaste estiverem visíveis.

ER40675,0000F85-54-13MAY20

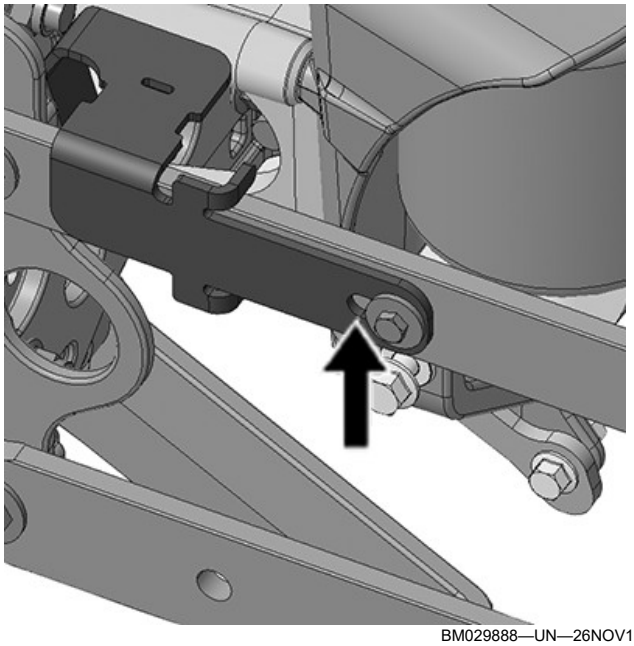
Ajuste do sensor da unidade de linha



BM029887—UN—26NOV18

O interruptor da unidade de linha (A) detecta quando a máquina é levantada e abaixada. Vários sistemas, como as ventoinhas e os agitadores de sementes, respondem à posição do sensor.

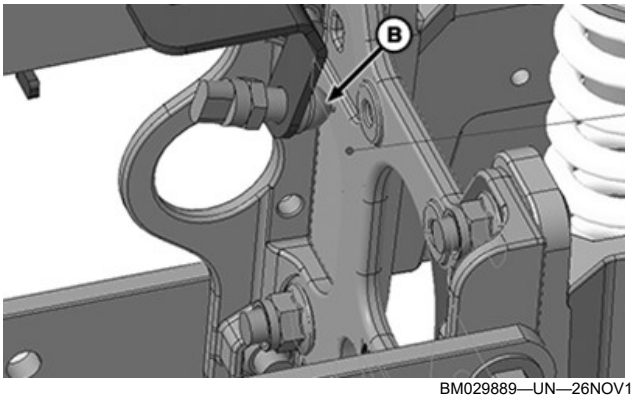
IMPORTANTE: D90 MaxEmerge™ 5 Plantadoras equipadas com Unidade de Controle de Taxa (GRC) possuem 3 Interruptores de Linha adicionais. Esses interruptores são importantes para a operação correta do controle de seção.



BM029888—UN—26NOV18

1. Deslize o suporte através do furo oblongo disponível.

MaxEmerge™ é marca comercial da Deere & Company



BM029889—UN—26NOV18

2. O sensor deve tocar a face de contato, comprimindo a haste do sensor (B) em cerca de 2 a 3 mm (0.08--0.1 in).

NOTA: Quanto maior a compressão do pino do sensor, mais rapidamente o sistema de plantio é desativado.

3. Aperte o sensor (B).

IMPORTANTE: Evite danos à máquina e às sementes. Se o interruptor estiver mal ajustado, os agitadores de sementes não são sinalizados para parar quando a máquina é elevada.

NOTA: Durante o ajuste, a energia deve ser fornecida do trator.

4. Verifique o agitador no tanque do Central Commodity System (CCS™) e ajuste o interruptor para que o agitador desligue quando a plantadeira estiver na altura máxima.

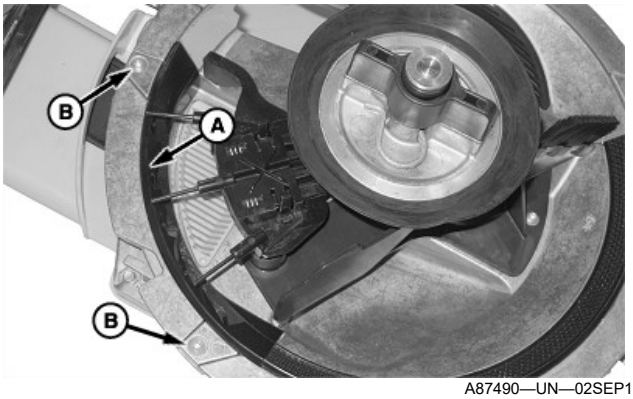
NOTA: O interruptor de acionamento em altura total garante que os sistemas sejam acionados no momento em que a unidade de linha entra em contato com o solo.

ER40675,0000398-54-29JAN21

Substituição ou limpeza da guia de sementes — Somente para ExactEmerge™

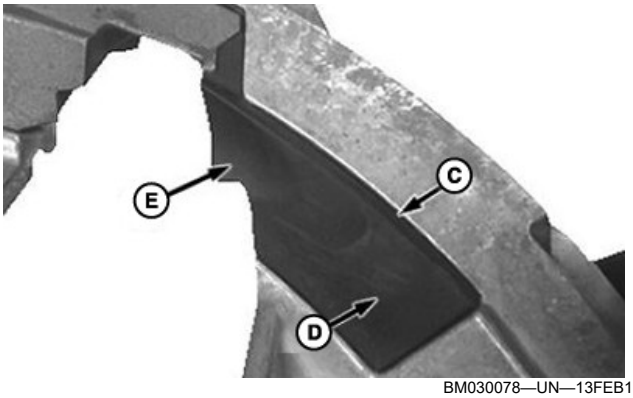
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



A87490—UN—02SEP15

2. Remova o dosador de sementes da unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ na seção Máquina do Operador.)
3. Abra a cobertura do dosador de sementes. (Consulte Limpeza do Dosador ExactEmerge™).
4. Remova o disco de sementes. (Consulte Remoção do Disco de Sementes na seção Configuração do Vacuometro.)
5. Remova e guarde os parafusos TORX® (B) e as placas.
6. Para remover, puxe o conjunto do eliminador de duplos externo (A).

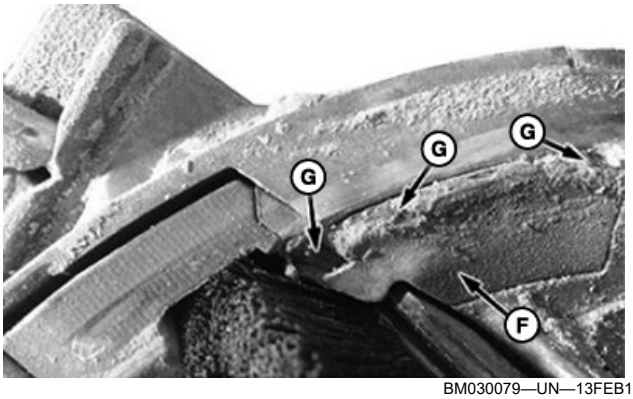


BM030078—UN—13FEB19

7. Se a capa de borracha estiver em boas condições, as bordas (C) e a superfície plana (D) estarão niveladas com o alojamento do dosador. A área rebaixada (E) é menor que as bordas.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

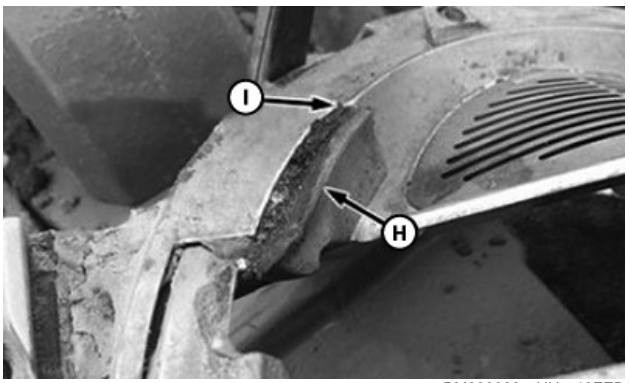
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
TORX é uma marca registrada da Camcar/Textron



BM030079—UN—13FEB19

Capa de Borracha Deteriorada

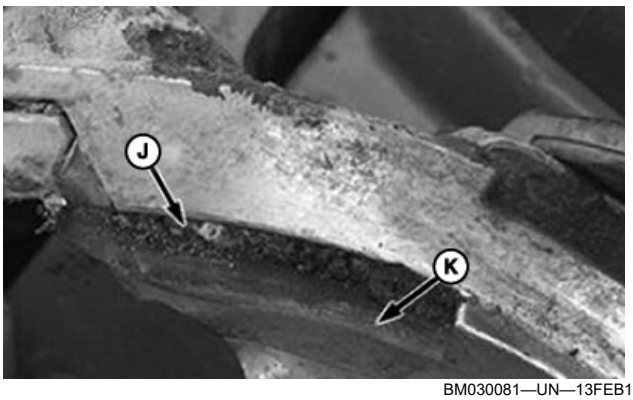
8. Se a capa de borracha (F) tem deterioração excessiva (G), substitua a capa de borracha.



BM030080—UN—13FEB19

Capa de Borracha Desgastada

9. Se a capa de borracha (H) tem o suficiente para expor uma borda (I) do alojamento do dosador desgastadas, substitua a capa de borracha.

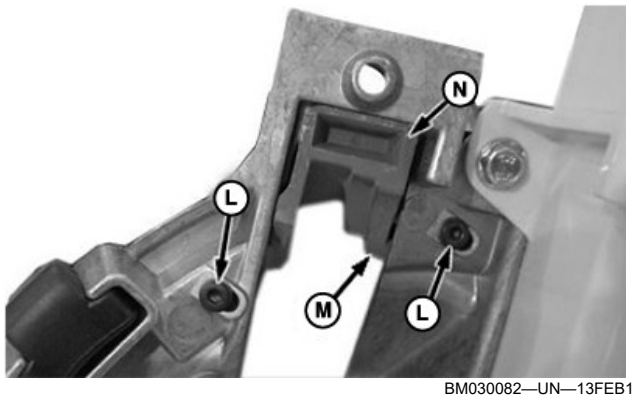


BM030081—UN—13FEB19

Acúmulo de Detritos

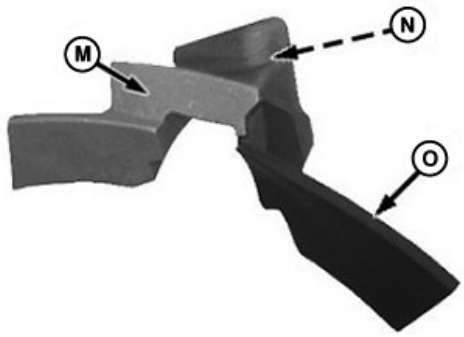
IMPORTANTE: Evite que detritos retirem a capa de borracha da posição.

10. Remova todos os detritos (J) da capa de borracha (K) e da capa de borracha no alojamento do dosador.



BM030082—UN—13FEB19

Encaixe e parafusos Torx®

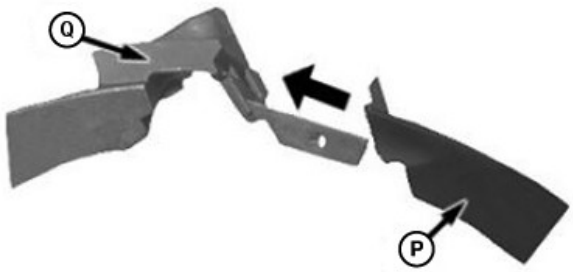


BM030083—UN—13FEB19

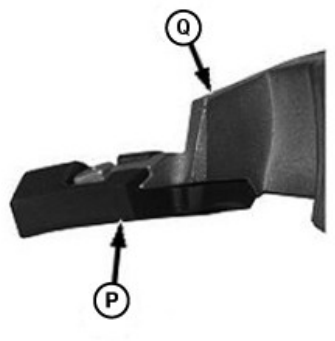
Conjunto da guia de sementes

L—Parafusos Torx®
M—Conjunto da Guia de Sementes
N—Encaixe do Guia de Sementes
O—Capa de Borracha

11. Remova e guarde os dois parafusos Torx® (L).
12. Para remover o conjunto do guia de sementes (M), bata levemente no encaixe (N) da parte traseira do dosador.

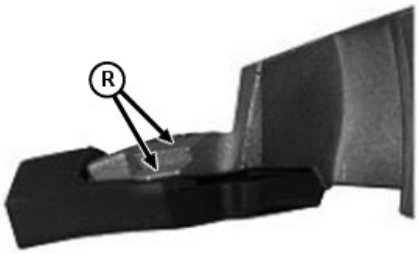


BM030084—UN—13FEB19



BM030085—UN—13FEB19

Instalado Corretamente



BM030086—UN—14MAR19

Instalado Incorretamente

IMPORTANTE: Verifique se as abas (R) sobre a capa de borracha estão assentadas nos entalhes do guia de sementes.

13. Ao substituir a capa de borracha (B), instale-a no guia de sementes (Q), conforme mostrado.
14. Instale o conjunto do guia de sementes na carcaça do dosador.
15. Instale e aperte os parafusos Torx® removidos anteriormente.
16. Instale o conjunto do eliminador de duplos externo.
17. Instale as placas removidas anteriormente e os parafusos Torx® para o eliminador duplo externo. Aperte os parafusos conforme a especificação.

Especificação

Parafusos Torx®—Torque. . . . . 2,9 N·m (25-1/2 lb·in)

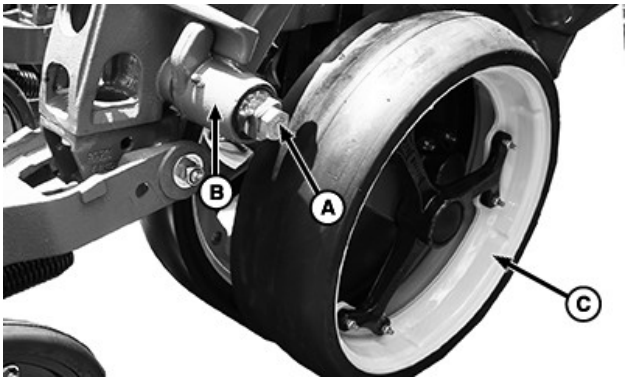
ER40675,000039B-54-06MAR20

Substituição dos Raspadores Internos—Somente para ExactEmerge™

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

⚠ CUIDADO: Use sempre as travas de segurança dos cilindros de elevação ao realizar manutenção, ajustes ou verificações da plantadeira com isso elevado.



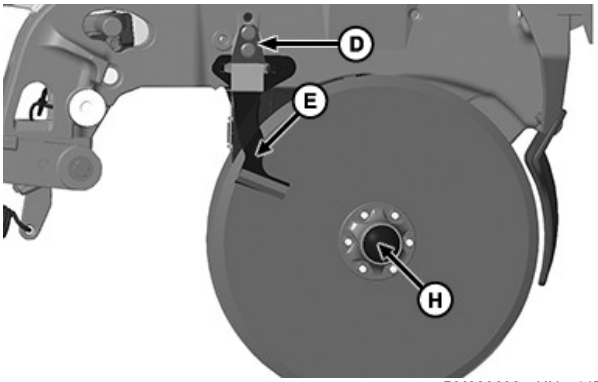
BM028691—UN—30OCT18

2. Solte o parafuso (A), remova o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade (C).

Especificação

Parafuso—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*



BM028692—UN—14FEB19

3. Remova os parafusos (D), desengate o conjunto do raspador (E) da unidade de linha e remova a calota (H).

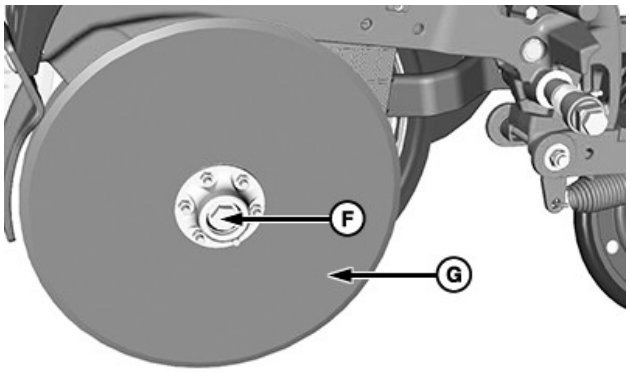
Especificação

Parafuso M8—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

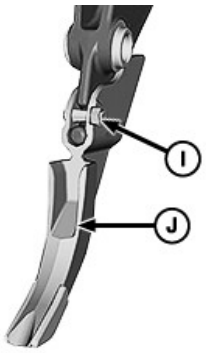
Parafuso M6—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb·in)

CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas palhetas (G). Use luvas protetoras e manuseie as lâminas com cuidado.



BM028672—UN—15OCT18

4. Remova o parafuso (F) e a palheta (G).



BM028693—UN—15OCT18

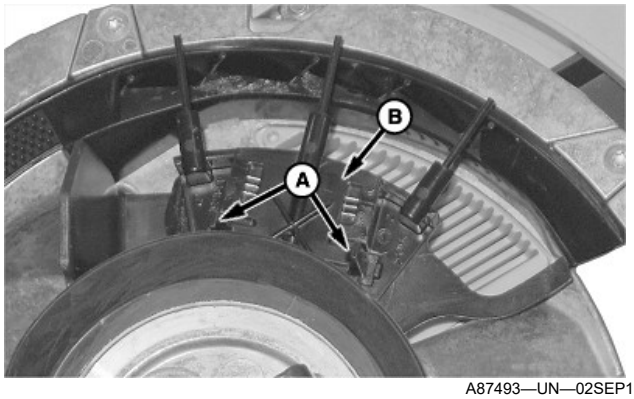
5. Solte a porca e o parafuso (I), e remova os raspadores internos (J).
6. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

K2F379Y,00000D4-54-27JUL20

Ajuste do eliminador duplo — Somente ExactEmerge™

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

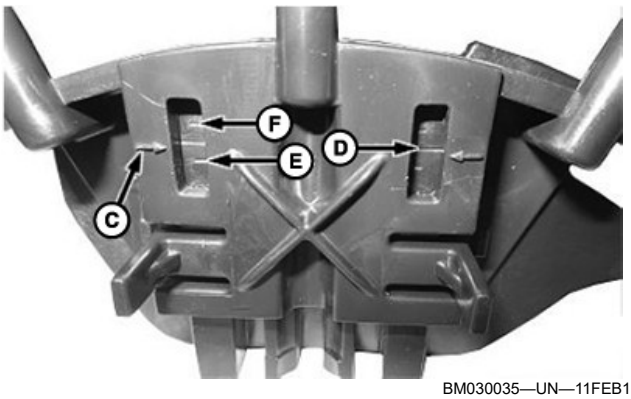


A87493—UN—02SEP15

2. Abra o domo do dosador de sementes e remova o disco de sementes.
3. Pressione as abas (A) sobre o eliminador duplo (B).

NOTA: Para reter a nova posição, solte as abas no eliminador duplo e verifique se as travas das abas estão na posição travada.

Posições do Eliminador Duplo		
Posição	**Semente**	**Configuração**
D	Todas as culturas aprovadas, exceto soja.	Padrão
E	Todas as culturas aprovadas, exceto soja.	Menos agressivo
F	Todas as culturas aprovadas, exceto soja.	É agressivo
G	Soja	Desengatado Se a quantidade de soja exceder 7700 por kg (3500 por lb), use a posição menos agressiva (C).



BM030035—UN—11FEB19

4. Deslize o eliminador até que o ponteiro (C) esteja nivelado com a linha de ajuste necessária.
   - A posição do meio (D) é a posição padrão para a maioria das culturas.

   NOTA: Se houver falhas, verifique primeiro se a roda ejetora está acionada com os orifícios no disco de sementes. (Consulte Operação da Roda Ejetora na seção Operação da Máquina.)

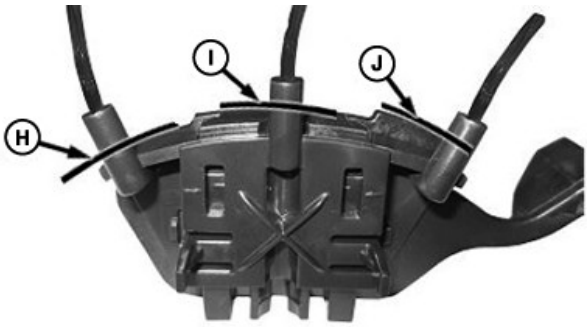
NOTA: Se houver múltiplos presente, verifique primeiro se os dentes ou escovas do eliminador duplo estão desgastadas e precisam de substituição.

- Se o monitor mostra que estão ocorrendo saltos e o aumento do vácuo não está ajudando, use a posição (E).
- Se o monitor mostra que estão ocorrendo múltiplos e a diminuição do vácuo não está ajudando, use a posição (F).



BM030036—UN—11FEB19

- A posição desengatada (G) é para grãos de soja.



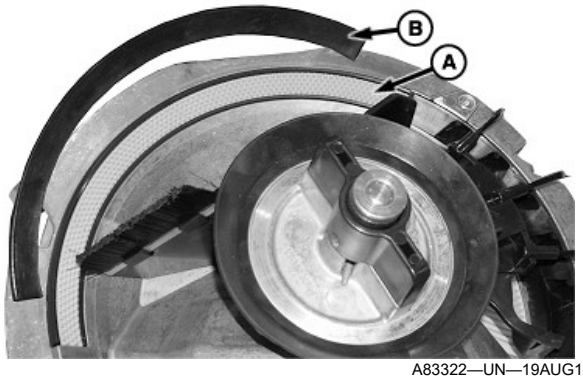
BM030037—UN—11FEB19

Quando for difícil de ler a posição do ponteiro, use a parte superior do eliminador duplo em relação ao suporte traseiro como um indicador de posição.

- O lado esquerdo do eliminador está nivelado com o lado esquerdo do suporte (H) quando em uma posição menos agressiva.
- O meio do eliminador está nivelado com o meio do suporte (I) na posição de ajuste padrão.
- O lado direito do eliminador é o nível com o lado direito do suporte (J) em uma posição agressiva.

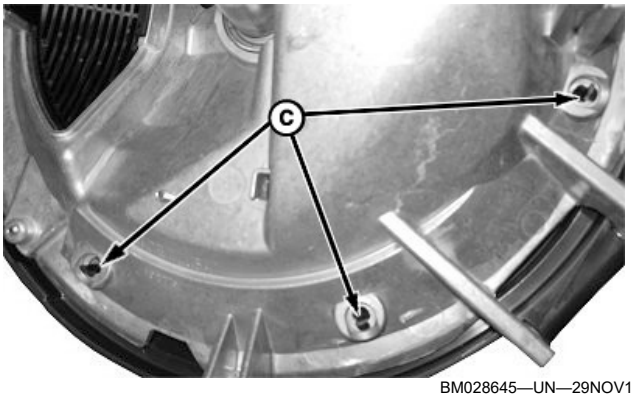
ER40675,0000BB9-54-06MAR20

Alteração da faixa do dosador — Somente para ExactEmerge™



A83322—UN—19AUG14

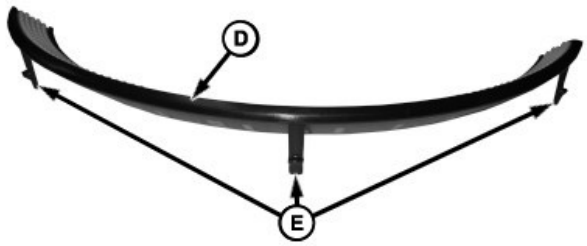
1. Determine qual faixa do agitador é necessária para a cultura que está sendo plantada.
2. A faixa do agitador (A) possui uma superfície áspera. A faixa lisa (B) tem uma superfície lisa. (Consulte Configurações do Dosador ExactEmerge™ para obter a faixa do agitador recomendada por cultura.)
3. Remova o dosador da unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ na seção Operação da Máquina.)
4. Abra a cobertura do dosador de sementes. (Consulte Limpeza do Dosador ExactEmerge™).
5. Remova o disco de sementes. (Consulte Limpeza do Dosador ExactEmerge™).



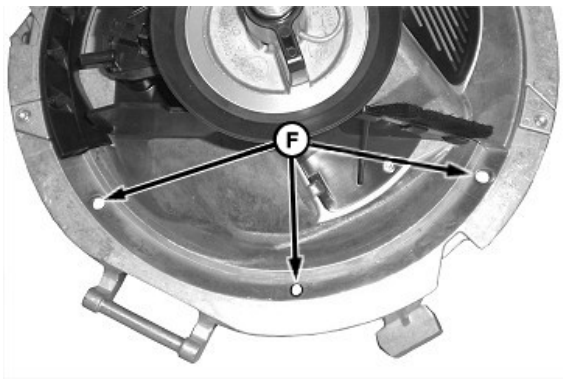
BM028645—UN—29NOV17

6. Para liberar a faixa do agitador, pressione as abas (C) na parte de trás do dosador e, em seguida, puxe a faixa.

ExactEmerge é uma marca registrada da Deere & Company

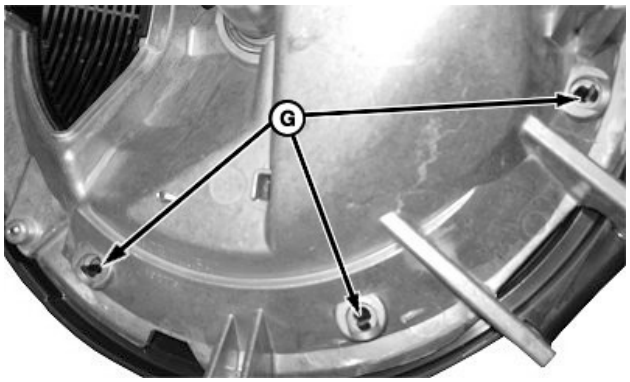


BM028646—UN—29NOV17



BM028647—UN—29NOV17

7. Para instalar a faixa correta do agitador (D) no dosador, alinhe as abas (E) com os orifícios (F).



BM028648—UN—29NOV17

8. Empurre a faixa na posição até que as abas (G) travem nos orifícios.
9. Instale o disco de sementes correto. (Consulte Instalação do Disco de Sementes na seção Operação da Máquina.)

NOTA: A altura do cubo do dosador deve ser verificada quando o disco de sementes for alterado.

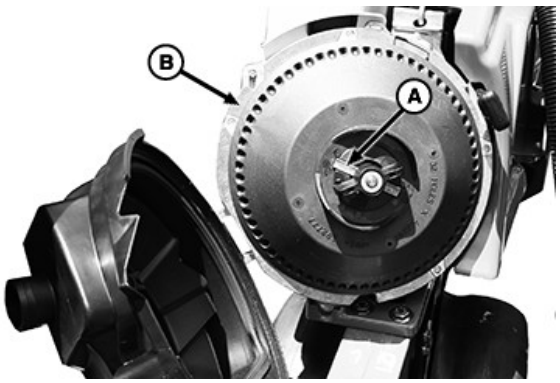
10. Ajuste a altura do cubo do dosador. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador na seção Operação da Máquina.)
11. Feche o domo do dosador de sementes.
12. Instale o dosador na unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge™ na seção Operação da Máquina.)

ER40675,0000959-54-15MAR19

Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes—Somente para ExactEmerge™

Aumente a precisão do dosador e diminua os danos às sementes ajustando corretamente o cubo do dosador.

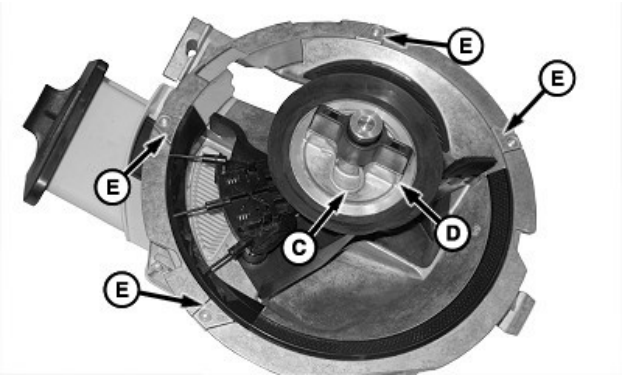
Verifique este ajuste sempre que um disco de semente for trocado.



BM029885—UN—22NOV18

Se houver uma folga entre o disco de sementes e as placas de desgaste da carcaça do dosador (B), ou se o disco de semente girar com dificuldade, ajuste o cubo do dosador como segue:

1. Desconecte e tampe a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipada).
2. Abra a tampa do dosador de semente.
3. Gire a alavanca (A) no sentido anti-horário.
4. Remova o disco de sementes.

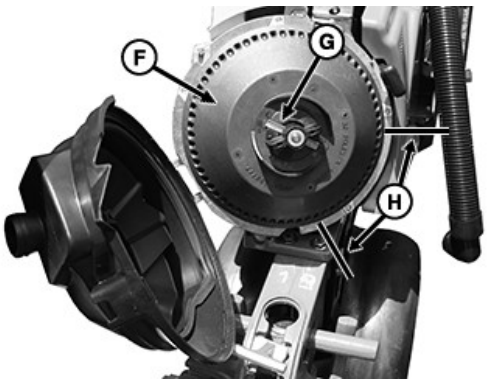


BM028649—UN—29NOV17

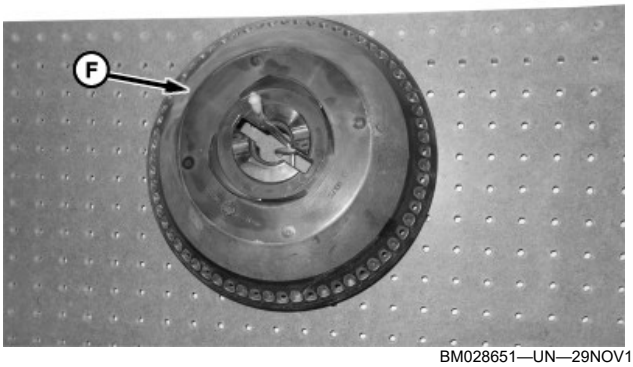
5. Remova a presilha da mola (C).
6. Ajuste o cubo do dosador de sementes (D).
   - Faça pequenos ajustes.
   - Rosqueie o cubo do dosador de sementes (D) no sentido horário para mover o disco de sementes mais próximo das placas de desgaste (E).

- Rosqueie o cubo do dosador de sementes (D) no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes das placas de desgaste (E).

7. Alinhe a ranhura no cubo com o orifício no eixo e instale a presilha elástica (C).



BM028650—UN—15NOV18



BM028651—UN—29NOV17

8. Instale o disco de semente (F) e trave a alavanca (G).
9. Inspecione o ajuste:
   a. Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor. Gire a alavanca do cubo no sentido horário. Se a alavanca do cubo emitir um clique fora da retenção no sentido horário enquanto tenta girar, o cubo está muito apertado. Solte 1—2 orifícios no fuso.
   b. Gire a alavanca do cubo no sentido horário.
   c. Se a alavanca emitir um clique fora da retenção no sentido horário enquanto tenta girar, o cubo está muito apertado. Solte 1—2 orifícios no fuso.
   d. Repita o ajuste até que esteja correto.

IMPORTANTE: Evite discos de sementes empenados. Não guarde os discos de sementes dentro dos dosadores. Não guarde os discos de sementes sob itens pesados nem os pendure na célula de sementes. Guarde os discos distantes de fontes de calor e da luz solar.

10. Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor.
11. Gire o disco de sementes lentamente com a mão e observe o contato leve do disco de sementes com o eliminador duplo.
12. Gire o disco de sementes lentamente com a mão e observe o leve contato do disco de sementes com as placas de desgaste do alojamento na área (H).
13. Enquanto gira, inspecione as folgas entre o disco de sementes e o alojamento.
14. Se houver uma folga, repita o ajuste do cubo até que a folga desapareça. Se necessário, substitua o disco de sementes.
15. Reinstale o conjunto do dosador sobre o acoplador de acionamento e mantenha a posição do dosador com a trava.
16. Desconecte e conecte a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipada).

ER40675,000098E-54-14FEB20

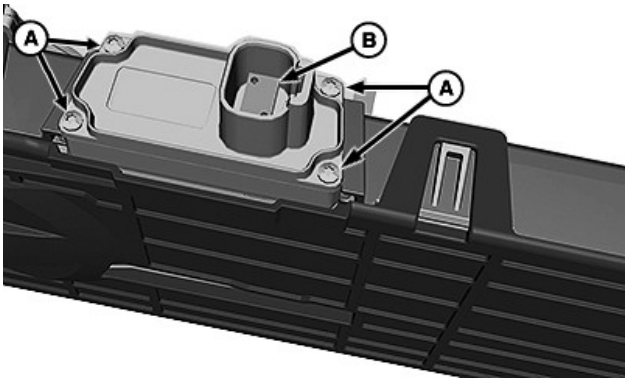
Verifique e Substitua o Visor do Sensor de Sementes — Somente para ExactEmerge

NOTA: Este procedimento é aplicado apenas para DB40 (130100 - 135172), DB50 (130100 - 135229) e DB74 (130100 - 135160).

NOTA: Para DB40 (135173 -), DB50 (135230 -) e DB74 (135161 -), o sensor está selado. Não é necessário nenhum procedimento de reparação no visor do sensor de sementes.

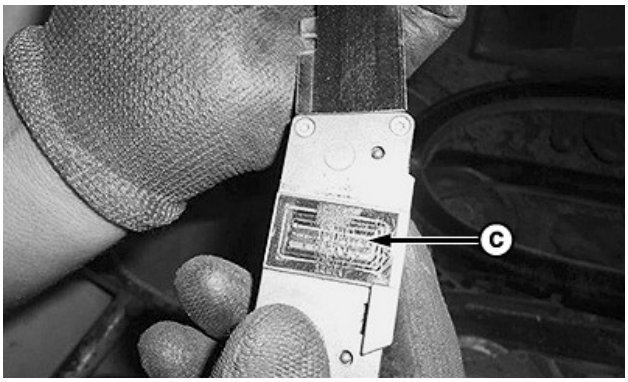
1. Remova o cartucho BrushBelt. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt no Operador da Máquina — seção ExactEmerge™.)
2. Verifique se o visor do sensor de sementes não está sujo ou riscado.

NOTA: Se o visor do sensor de sementes estiver sujo, limpe com um pano úmido; substitua se estiver arranhado. Este procedimento garante a correta leitura dos sensores. É necessário esperar para secar a semente após a aplicação de grafite. Isso diminui a sujeira no visor do sensor.



BM029302—UN—05NOV18

3. Solte os parafusos (A) e desmonte o visor do sensor de sementes (B).



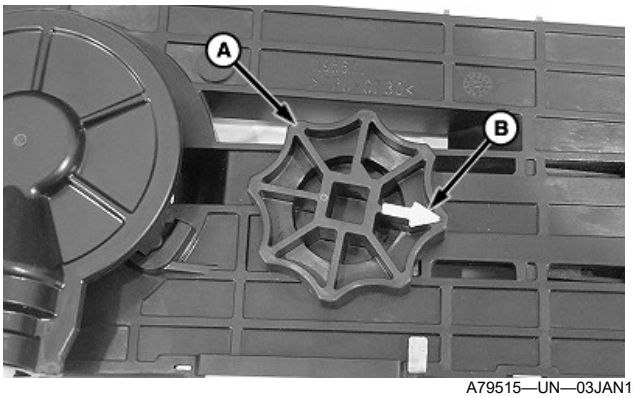
BM029303—UN—25APR18

4. Verifique as condições do visor do sensor de sementes (C) e substitua, se necessário.
5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

tx8nn6g,1665163831596-54-11OCT22

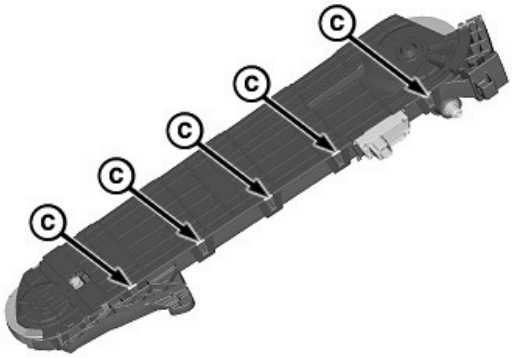
Substituição do BrushBelt™ — Somente para ExactEmerge™

1. Remova o cartucho BrushBelt™. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt™ na seção Operação da Máquina.)



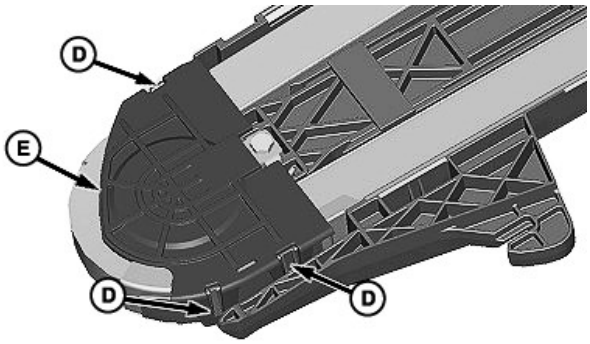
A79515—UN—03JAN14

2. Gire o botão (A) em 180° no sentido anti-horário para que a seta (B) aponte para a parte superior do cartucho BrushBelt™.



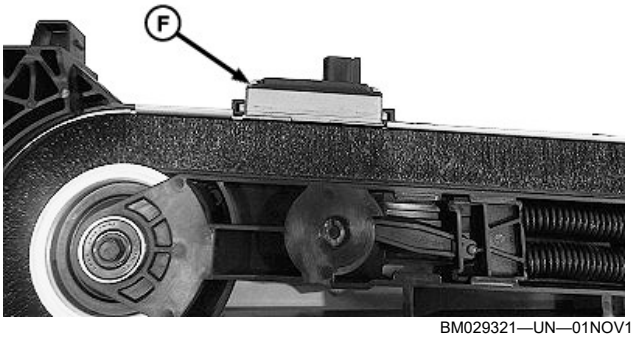
BM029319—UN—26APR18

3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



BM029320—UN—30OCT18

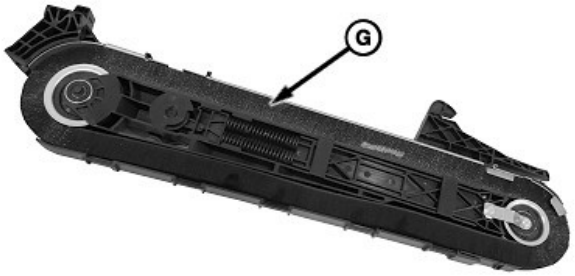
4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).



BM029321—UN—01NOV18

5. Remover o sensor de semente (F).

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company



BM029322—UN—26APR18

6. Remova o BrushBelt™ (G).

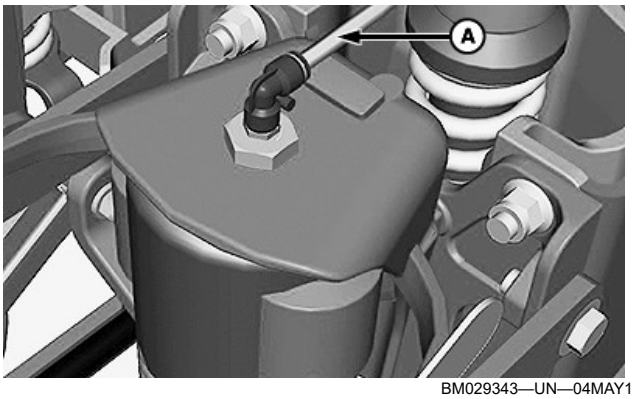
NOTA: Monte o BrushBelt™ novo, seguindo a ordem inversa.

ER40675,000097D-54-15MAR19

Substituição do Conector do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)—Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se Equipado)

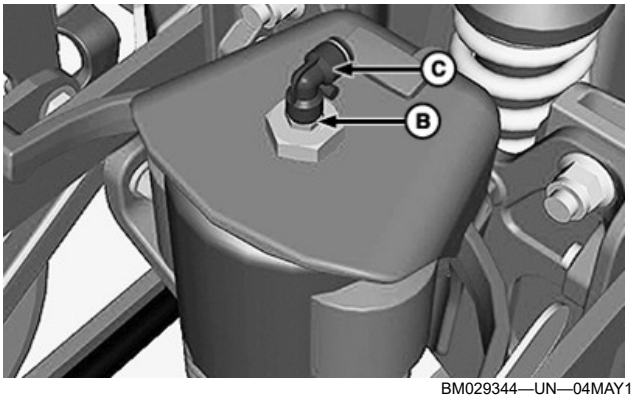
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029343—UN—04MAY18

2. Desengate a mangueira (A).



BM029344—UN—04MAY18

3. Afrouxe a porca (B) e remova o conector (C).
4. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

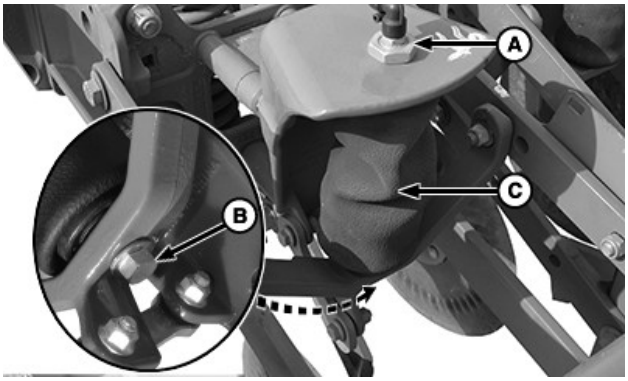
ER40675,000097F-54-06MAR20

Substituição da Mola Pneumática do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)—Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se Equipado)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Remova o conector do compressor de força descendente pneumática (PDF). (Consulte Substituição do Conector do Compressor do Força Descendente Pneumática (PDF) nesta seção.)



BM029342—UN—08NOV18

3. Remova a porca (A).
4. Remova o parafuso (B) e a mola pneumática (C).
5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.
6. Aperte a porca (A) e o parafuso (B) de acordo com a especificação:

Especificação	
Porca (A)—Torque	21 N·m (186 lb.in)

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

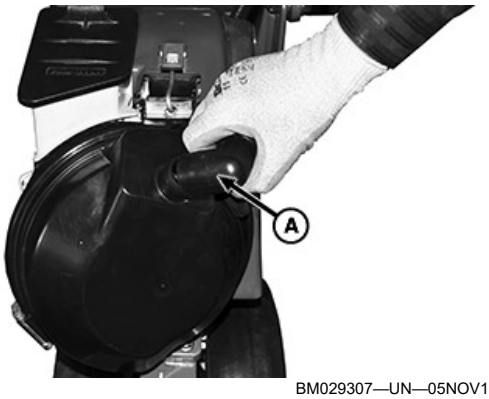
Parafuso (B)—Torque. . . . . 35 N·m
(26 lb·ft)

ER40675,000097E-54-06MAR20

Substituição do Motor do Dosador e Motor BrushBelt™—Somente para ExactEmerge™

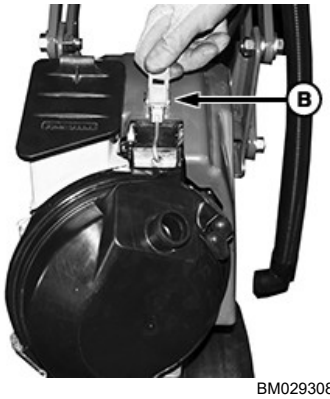
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

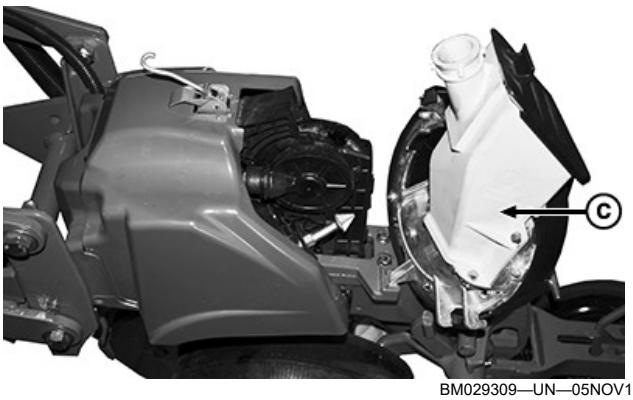


BM029307—UN—05NOV18

2. Remova a mangueira (A).

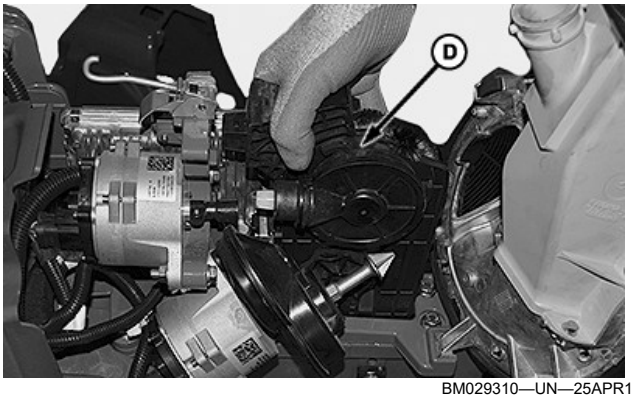


BM029308—UN—05NOV18



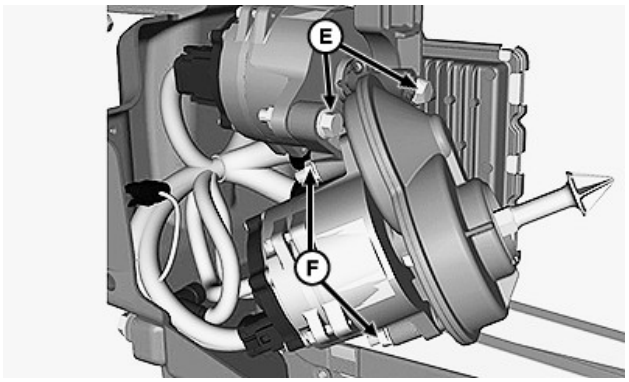
BM029309—UN—05NOV18

3. Abra a trava (B) e puxe o dosador (C) para trás.



BM029310—UN—25APR18

4. Desconecte os conectores da fiação e remova o BrushBelt™ (D).



BM029357—UN—15MAR19

5. Solte os parafusos (E e F) e remova o motor do dosador e o motor BrushBelt™.
6. Para montagem, siga o procedimento na ordem inversa.
7. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

Parafusos—Torque	37 N·m (27 lb·ft)

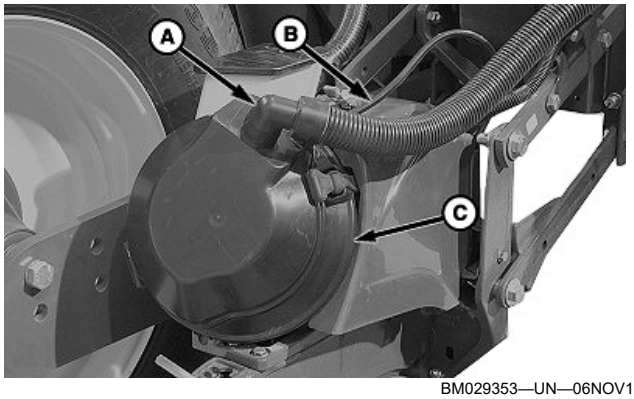
ER40675,0000986-54-06MAR20

Substituição das Placas de Desgaste do Dosador—Somente para ExactEmerge™

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

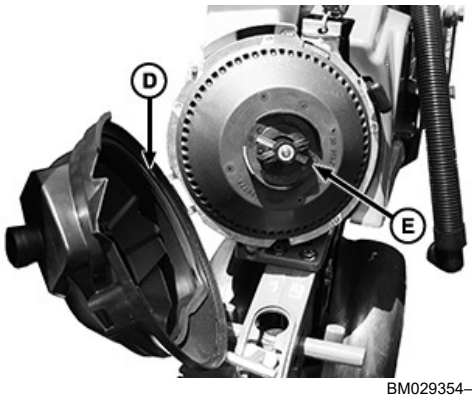
⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company



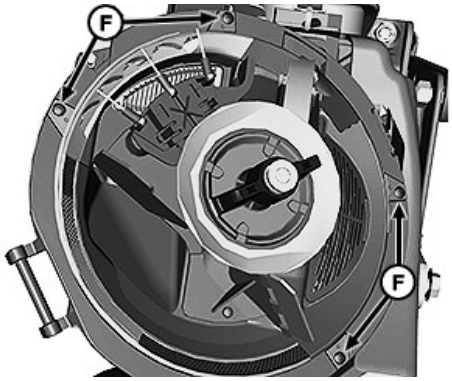
BM029353—UN—06NOV18

2. Remova a mangueira de vácuo (A) e a linha do vacuometro (B) do domo do dosador (C).



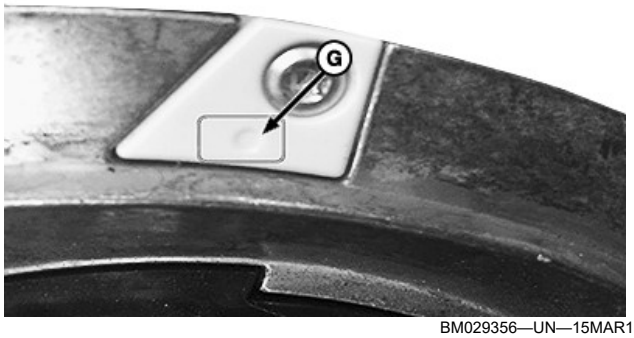
BM029354—UN—06NOV18

3. Abra o domo do dosador de sementes (D) e remova o disco de sementes (E).



BM029355—UN—06NOV18

4. Afrouxe os parafusos (F).



BM029356—UN—15MAR19

NOTA: As placas de desgaste do dosador sofrem desgaste em condições normais. A substituição correta das placas de desgaste ajuda a evitar desgaste do alojamento do dosador. Há um indicador de desgaste na placa (G), quando o indicador de desgaste não está visível, ele precisa ser substituído. As placas de desgaste podem ser movidas de cima para baixo, em caso de desgaste não uniforme, para obter uma vida útil mais longa.

5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

ER40675,0000989-54-06MAR20

Limpeza do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de realizar a manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento do filtro de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento do filtro de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada estação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Limpe qualquer poeira da área ao redor do filtro de ar.



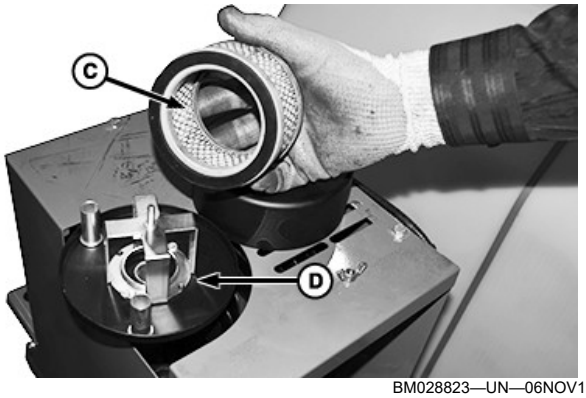
BM028822—UN—01NOV18

2. Remova a porca borboleta (A).



BM028821—UN—01NOV18

3. Remova a proteção climática (B).



BM028823—UN—06NOV18

4. Remova o elemento filtrante (C).

IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento filtrante ao limpá-lo. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

5. Limpe seu filtro de ar ou adquira um novo através do seu concessionário John Deere.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o filtro.

6. Instale o filtro limpo ou novo (C).

7. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).

8. Aperte a porca borboleta (A).

ER40675,000097C-54-14FEB20

Lubrificação dos Cubos do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Limpe completamente todas as graxeiras da bucha do disco sulcador (A).

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

NOTA: Recomenda-se girar o disco de forma que a graxa seja distribuída por todo o rolamento.



BM029856—UN—07DEC18

3. Lubrifique as graxeiras da bucha do disco sulcador (A).
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

ER40675,0000BC7-54-06MAR20

Lubrificação da Mola de Ajuste do Disco Sulcador

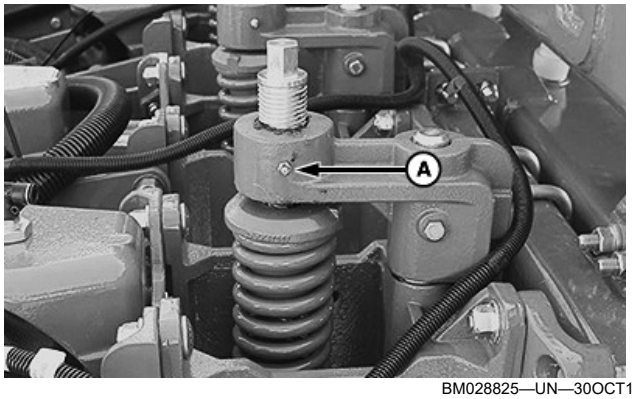
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

IMPORTANTE: Para evitar defeitos no sistema, não aplique graxa em excesso nas conexões de graxa (A).

2. Limpe bem todas as graxeiras (A).

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM028825—UN—30OCT18
Mola de Ajuste do Disco Sulcador

3. Lubrifique as graxeiras (A).
4. Aplique graxa em todas as outras graxeiras.

IMPORTANTE: Certifique-se de não lubrificar excessivamente este ponto. A mola excessiva lubrificada pode causar perda de desempenho dos discos sulcadores, resultando em perda de pressão da mola. A finalidade dessa lubrificação é a de somente evitar o acúmulo de sujeira e possível oxidação da montagem.

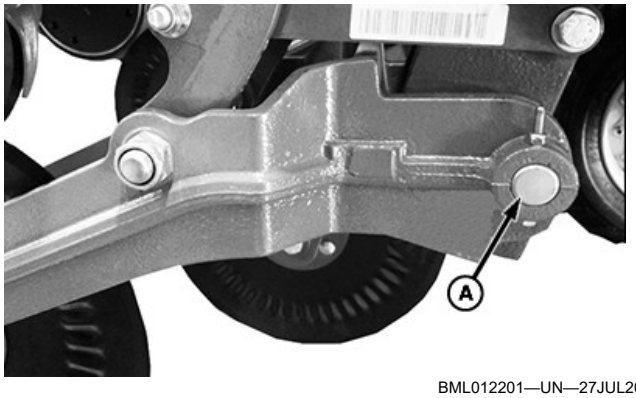
NOTA: Use a graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

NN32476,000026B-54-13OCT20

Lubrificação dos Braços do Pivô do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BML012201—UN—27JUL20

2. Limpe bem todas as graxeiras.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

3. Lubrifique as graxeiras dos cubos do disco sulcador (A) em ambos os lados.

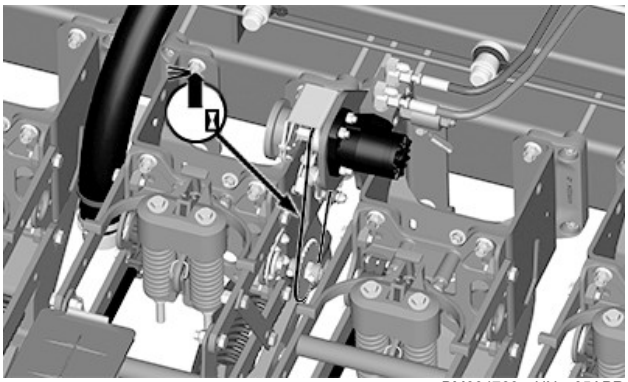
NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

K2F379Y,00000DE-54-27JUL20

Lubrificação da Corrente do Rolete de Acionamento de Taxa Variável—Somente para MaxEmerge™ 5

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM004763—UN—05APR16

2. Lubrifique a corrente do rolete de acionamento de taxa variável.

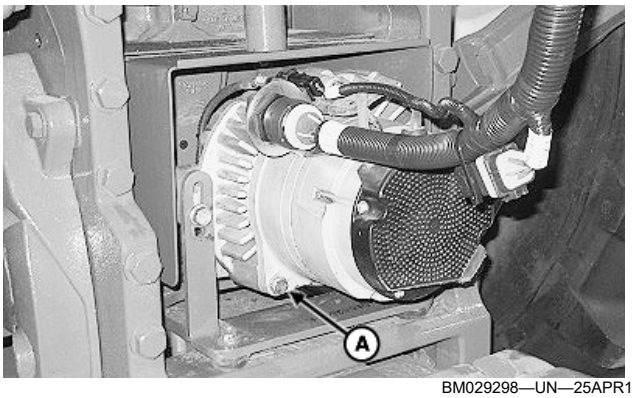
NOTA: Lubrifique todas as correntes de roletes da máquina com lubrificante em spray multifuncional John Deere TY6350 (ou equivalente) nos intervalos apropriados para manter livre o movimento das correntes.

ER40675,0000FB8-54-06MAR20

Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™

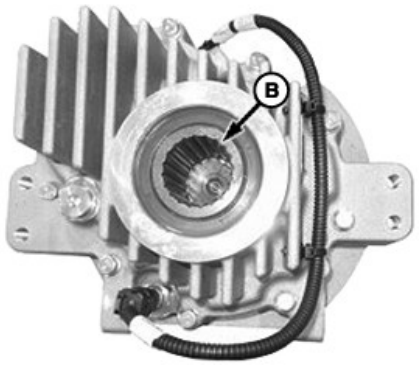
IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de tomada de potência eletrônica (TDPE). Antes de lubrificar, recomenda-se limpar o alternador, a caixa de engrenagens e as áreas adjacentes para garantir o funcionamento correto do sistema. (Consulte Limpar a Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para o procedimento de ExactEmerge™ na seção Manutenção—A Cada 100 Horas de Operação.)

1. Se o alternador da tomada de potência eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



BM029298—UN—25APR18

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BM044824—UN—01OCT19



BM044825—UN—01OCT19

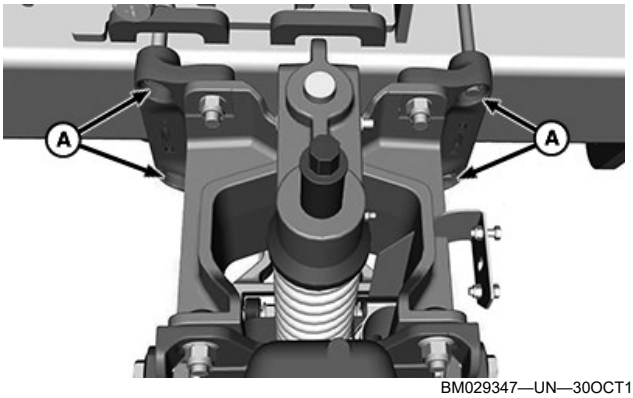
3. Aplique uma quantidade generosa de graxa de molibdênio na engrenagem do alternador (C) e na engrenagem da caixa de engrenagens (B).
4. Instale o alternador da TDP Eletrônica no trator com os parafusos (A).

ER40675,0000930-54-09OCT20

Verificação do torque dos parafusos em U

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029347—UN—30OCT18

2. Verifique o torque do parafuso em U (A).
3. Repita o procedimento em todas as linhas.
4. Aperte conforme especificado, se necessário.

Especificação

Parafuso U—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb·ft)

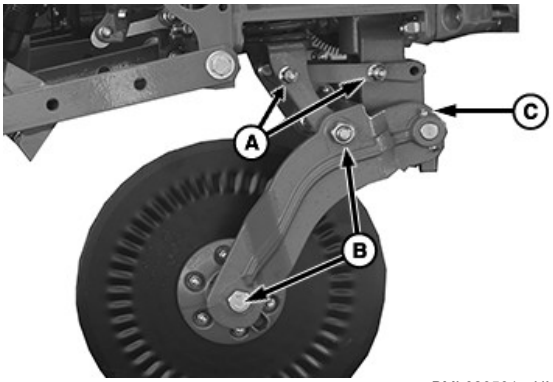
ER40675,0000950-54-06MAR20

Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Apoie a máquina.



BML020501—UN—02DEC20

3. Verifique o torque dos parafusos superiores (A). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Superiores
(A)—Torque. . . . . 90 N·m (66 lb·ft)

4. Verifique o torque dos parafusos inferiores (B). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Inferiores
(B)—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb·ft)

IMPORTANTE: Para evitar danos na porca (C), não aperte demais.

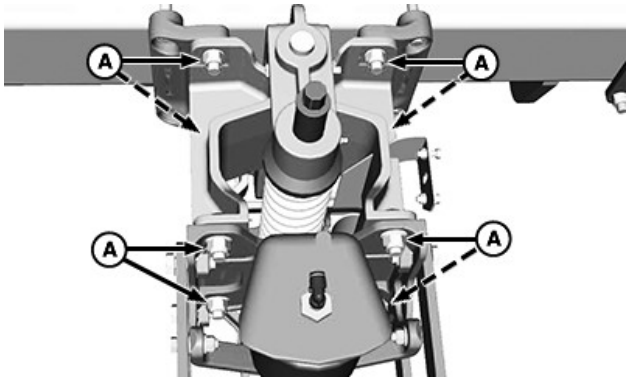
5. Verifique se a porca (C) está solta. Reaperte, se necessário.
6. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,000094F-54-21DEC20

Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029279—UN—05NOV18

2. Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador (A).
3. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
4. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

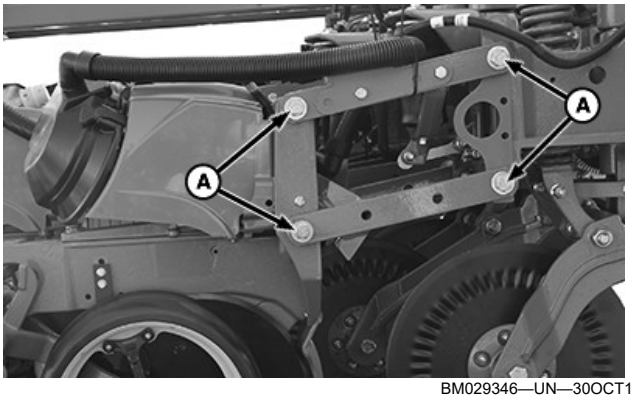
Parafusos—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb·ft)

ER40675,0000951-54-06MAR20

Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029346—UN—30OCT18

2. Aperte os parafuso de montagem da unidade de linha (A) em ambos os lados.
3. Repita o procedimento em todas as linhas.
4. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

Parafusos de montagem da unidade de linha—Torque. . . . . 300 N·m (221 lb·ft)

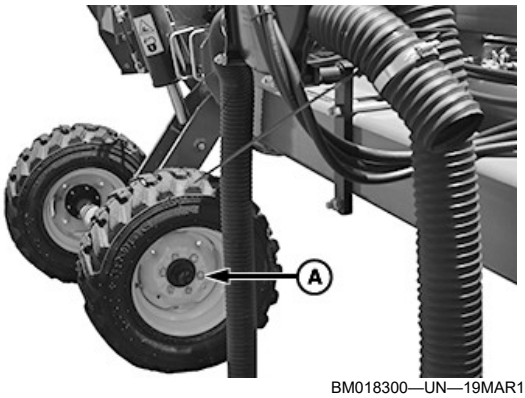
ER40675,0000B30-54-06MAR20

Verificação do Torque dos Parafusos da Roda

IMPORTANTE: Verifique o torque das porcas das rodas antes da operação, após as 10 horas iniciais de uso e a cada 50 horas.

Rodas da Seção Lateral Externa

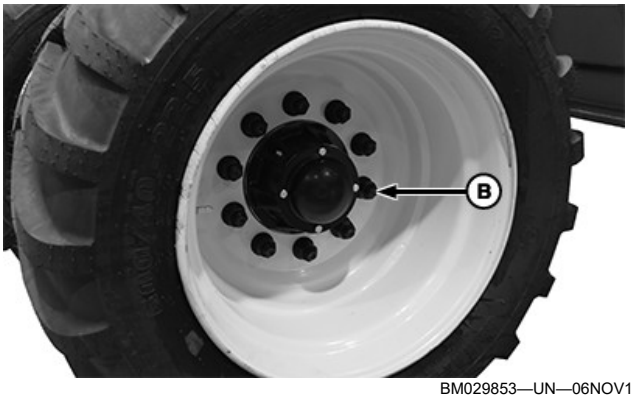
Aperte os parafusos da roda da asa externa e as porcas na seguinte ordem de acordo com a especificação.



BM018300—UN—19MAR19

Rodas da seção lateral externa

1. Aperte os parafusos das rodas das seções laterais externas (A).



BM029853—UN—06NOV18

Rodas da Seção Lateral Externa do Lado Esquerdo Equipadas com Sensor de Movimento

NOTA: As porcas da roda da seção lateral esquerda (B) são usadas apenas na roda da seção lateral esquerda externa quando equipadas com sensor de movimento.

2. Aperte as porcas da roda da asa esquerda (B).



BML018969—UN—17JUN21

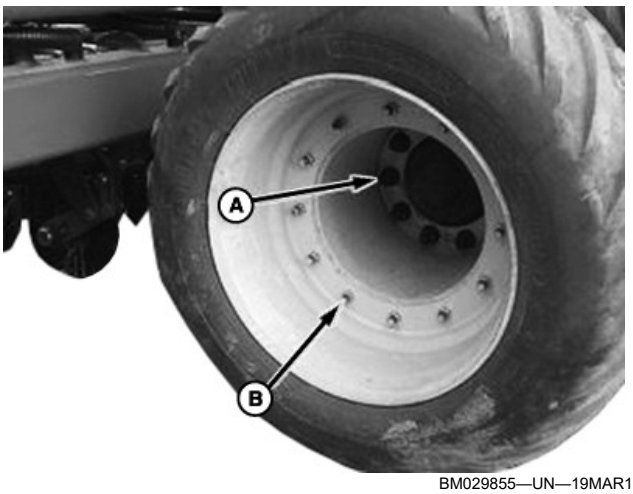
Rodas da seção lateral externa

3. Aperte as porcas das rodas da asa externa (C).

Especificação

Parafusos e Porcas da Roda da Seção Lateral—Torque. . . . . 176 N·m (130 lb·in)

Rodas Centrais



BM029855—UN—19MAR19

Rodas da Estrutura Central

Aperte as porcas da roda central (A) de acordo com a especificação.

Especificação	
Porcas das Rodas Centrais—Torque	881 N·m (650 lb·in)

Aperte os parafusos e porcas do pneu e aro à extensão (B) de acordo com as especificações.

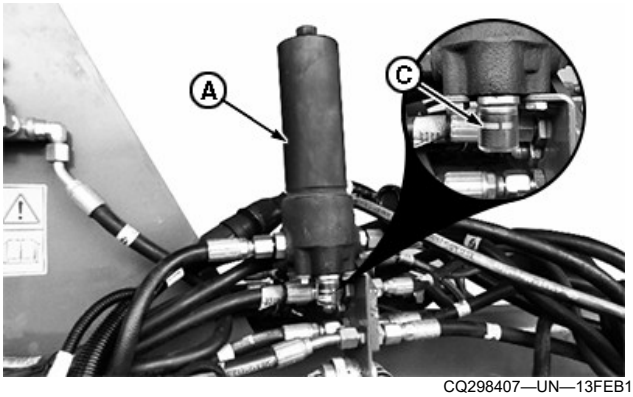
Especificação	
Parafusos e porcas do pneu e aro à extensão—Torque	339 N·m (250 lb·in)

ER40675,0000247-54-06JUL21

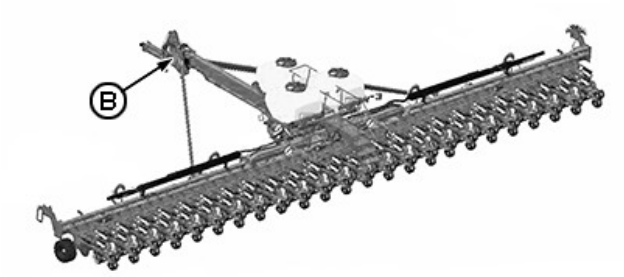
Filtro do sistema de acionamento de taxa variável — Somente para MaxEmerge™ 5

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos causados por vazamento de fluido pressurizado, desligue o motor e alivie a pressão do sistema antes de desconectar ou conectar as mangueiras hidráulicas ou quaisquer outras linhas.

1. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

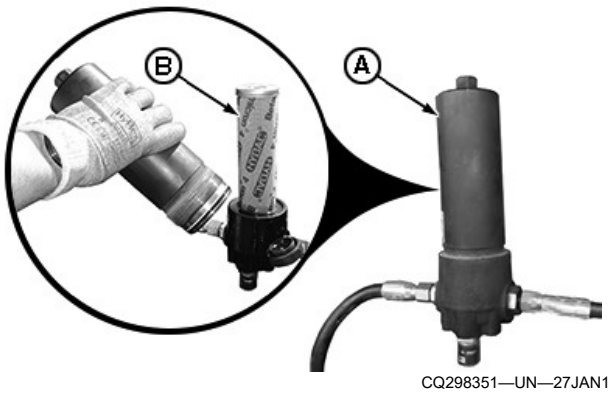


CQ298407—UN—13FEB15



CQ298408—UN—18FEB15

2. Localize o filtro do sistema de transmissão variável (A) na posição (B).
3. Verifique a cor indicada no display do filtro (C).
   a. **Verde:** Condições normais de uso.
   b. **Vermelho:** Troque o elemento filtrante.
4. Troque o elemento filtrante da seguinte maneira:
   a. Desconecte a válvula de controle remoto (VCR) do sistema de acionamento variável (VRD).



CQ298351—UN—27JAN15

   b. Solte a tampa (A) e remova o elemento filtrante (B).

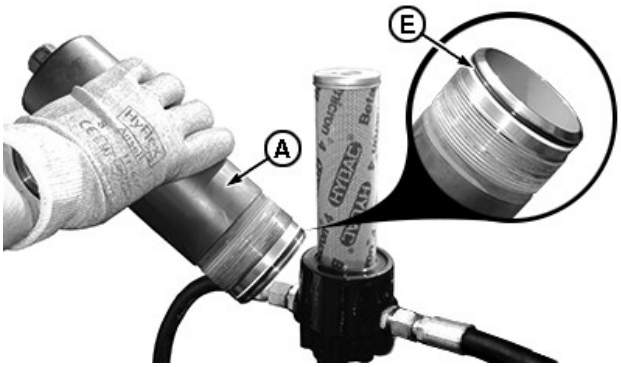


CQ298352—UN—27JAN15



CQ298353—UN—27JAN15

c. Instale o novo filtro colocando o furo (C) no suporte (D).

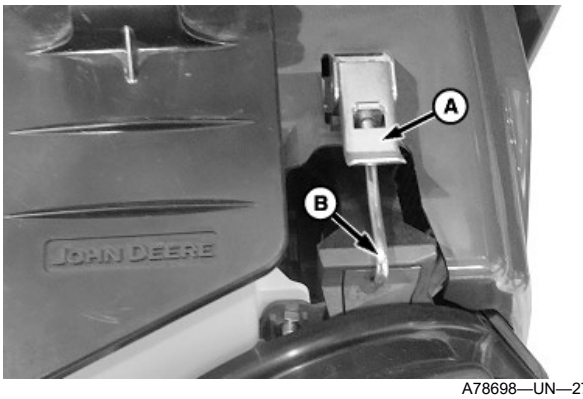


CQ298354—UN—27JAN15

d. Verifique a condição do anel-O (E) na tampa (A). Substitua se necessário.

ER40675,0000B31-54-06MAR20

Ajuste da trava do dosador — Somente para ExactEmerge™



A78698—UN—27AUG13

A trava do medidor (A) deve fechar firmemente na posição travada quando o gancho (B) for assentado através da aba do dosador e do cartucho BrushBelt™. Se a trava ou o dosador estiver fora de ajuste, proceda da seguinte maneira:

1. Libere a trava e o gancho.
2. Gire o gancho uma volta completa.
3. Instale o dosador e posicione o gancho na aba do dosador e no cartucho BrushBelt™.
4. Feche a trava até que a presilha se encaixe.
5. Verifique se a trava possui o ajuste correto e se não há movimento lateral.
6. Repita essas etapas conforme necessário para as outras travas do dosador.

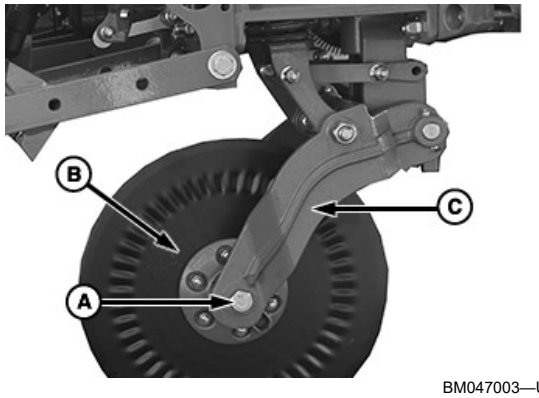
ER40675,0000981-54-06MAR20

Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Se o procedimento for realizado com a máquina desacoplada do trator, apoie a plantadeira corretamente. Após a preparação da plantadeira para qualquer manutenção, ajuste ou verificação, ajuste o freio de estacionamento do trator, desligue o motor e remova a chave de partida.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, sempre use as travas de segurança dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira levantada.

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Desligue o Trator.
3. Levante a plantadeira até a posição máxima e instale as travas de segurança nos cilindros de levante.



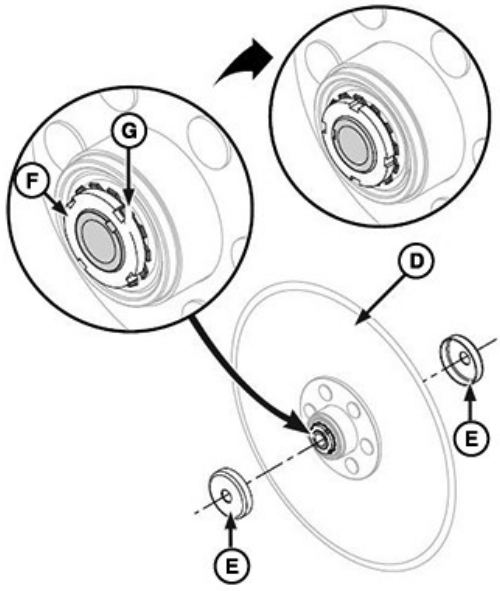
BM047003—UN—04DEC19

NOTA: São necessárias duas pessoas para executar o próximo passo. Um segura o disco sulcador (B) enquanto outro o retira da plantadeira.

4. Verifique a condição do rolamento do disco sulcador girando o disco sulcador (B).

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

5. Verifique se o disco sulcador (B) está bloqueado ou barulhento. Substitua, se necessário.
6. Remova o parafuso e a porca (A).
7. Remova o disco sulcador (B) do braço do disco sulcador (C).

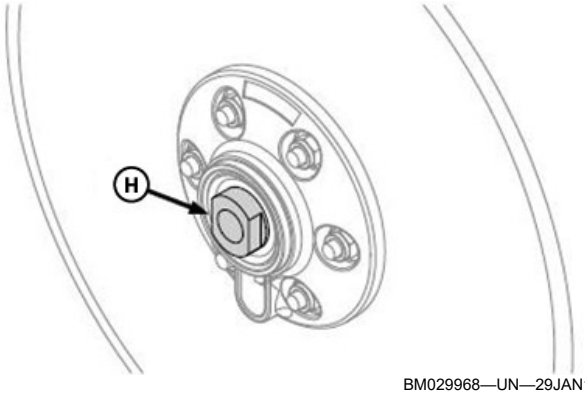


BM029967—UN—29JAN19

8. Para obter acesso aos componentes internos do cubo do disco sulcador, remova as tampas de proteção (E).

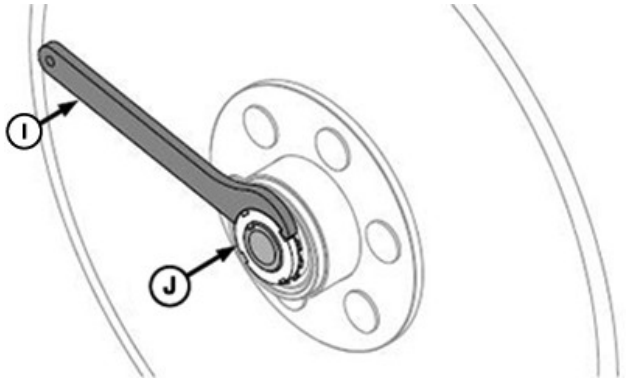
IMPORTANTE: Procure por sujeira entre a capa de proteção e o cubo. Impurezas podem atingir rolamentos, causando desgaste acelerado e falha de funcionamento.

9. Libere a porca castelo (F), desdobrando o dente deformado da arruela de pressão (G).



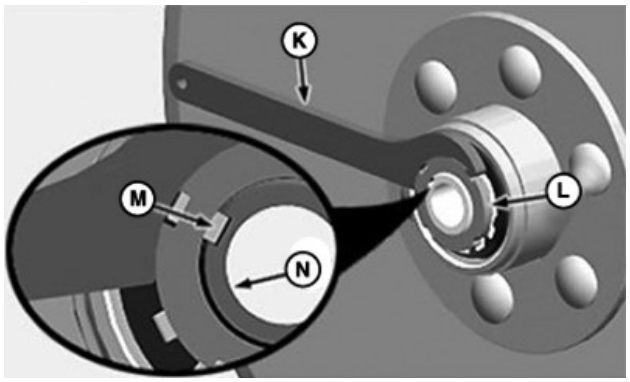
BM029968—UN—29JAN19

10. Para remover a porca castelo (F), trave o eixo do disco sulco (D) usando uma chave na ranhura plana (H) no eixo.



BM029969—UN—29JAN19

11. Usando uma chave de gancho (I), afrouxe ou aperte a porca castelo (J).



BM029970—UN—29JAN19

IMPORTANTE: Evite danos aos componentes do cubo. Outras ferramentas que não a chave gancho (K) podem ser usadas para apertar ou soltar a porca castelo (L) desde que executem o trabalho corretamente.

12. Solte um pouco a porca castelo (L).
13. Pré-apertar a porca castelo (L) e, ao mesmo tempo, ajustar os rolamentos de rolos cômicos girando o disco completamente no sentido horário e anti--horário. Execute este ajuste pelo menos duas vezes para garantir o devido assento dos rolamentos.

NOTA: O ajuste ideal para rolamentos cônicos é obtido quando não há folga nos rolamentos cônicos enquanto o disco gira sem esforço. Esse ajuste aumenta a vida útil do rolamento.

IMPORTANTE: Não aperte além das especificações. Caso o torque ultrapasse a especificação, a posição da arruela de pressão (M) é danificada devido ao contato com o cubo do disco sulcador (N).

14. Aplique o torque especificado na porca castelo (L), eliminando a folga entre os rolamentos.

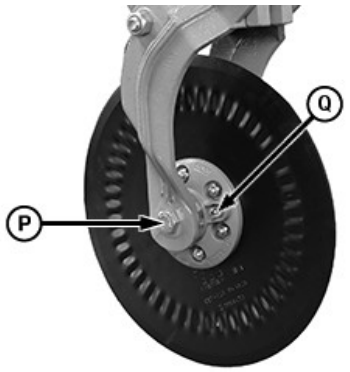
Especificação

Porca Castelo (L)—Torque. . . . . 22 N·m (195 lb·in)

15. Dobre um dos talões da contraporca. Se necessário, ajuste levemente a contraporca para coincidir com uma das alças da arruela de pressão (G).
16. Para reinstalar o disco reultador na plantadeira, realize o procedimento de remoção na ordem inversa, executando as seguintes instruções especiais:



BML006001—UN—04DEC19



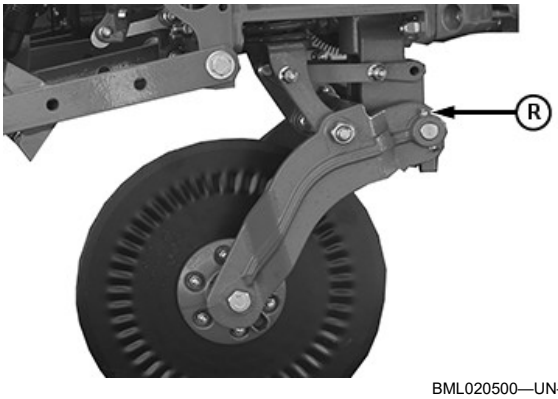
BML006002—UN—04DEC19

a. Reinstale a porca (O) e o parafuso (P). Aperte-os conforme a especificação.

Especificação

Porca e Parafuso do Disco Sulcador—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb·ft)

b. Lubrifique a graxeira (Q) (Consulte Graxa Multiuso de Pressão Externa (EP) na seção Lubrificação).



BML020500—UN—02DEC20

17. Reaperte a porca (R).

IMPORTANTE: Para evitar danos na porca (R), não aperte demais.

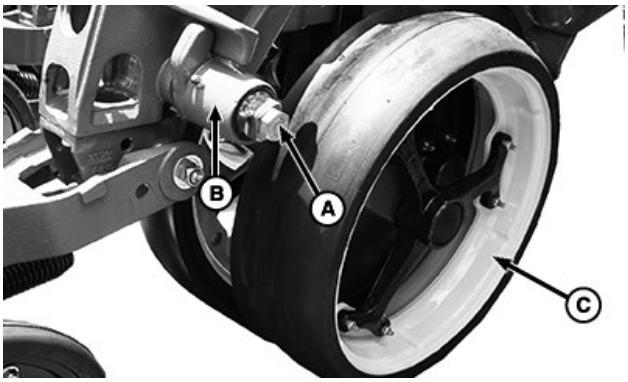
KK69021,0000782-54-17DEC20

Verificação dos Raspadores Externos

CUIDADO: Sempre use as travas de segurança dos cilindros de elevação ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

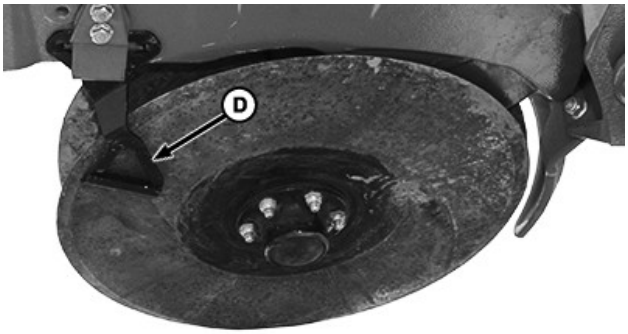
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM028691—UN—30OCT18

2. Solte o parafuso (A).
3. Remova o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade (C).



BM029857—UN—08NOV18

4. Verifique os raspadores externos (D) para desgaste ou danos e substitua-o se necessário.
5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa. Aperte o parafuso (A) de acordo com o especificado:

Especificação

Parafuso—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

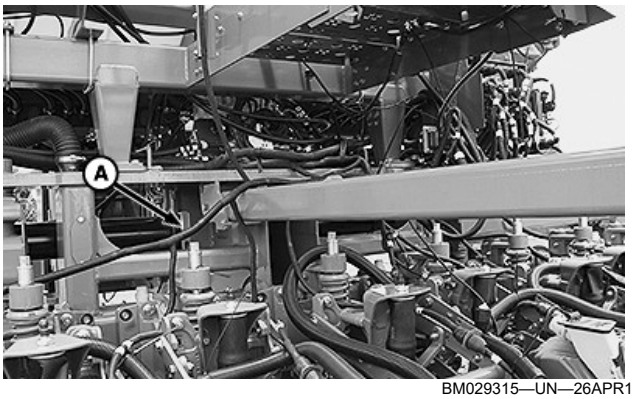
NOTA: O raspador externo (D) deve ser substituído quando não mais garantir o contato com o disco ou quando estiver desgastado. Também é recomendado substituir a mola de pressão do raspador.

K2F379Y,00000D5-54-27JUL20

Verificação do Roteamento Elétrico

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029315—UN—26APR18

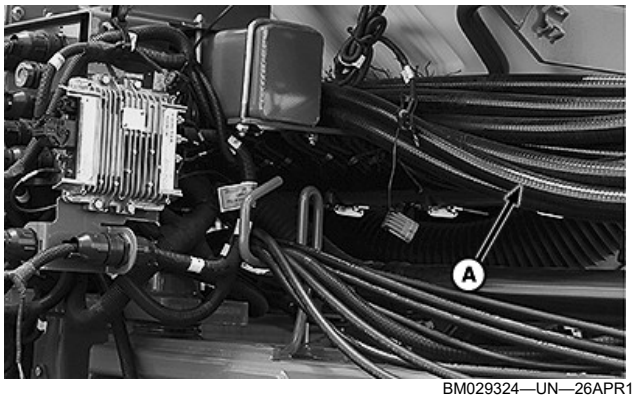
2. Verifique se o chicote elétrico (A) está roteado corretamente.
3. Verifique se está dobrado ou danificado.
4. Substitua, se necessário.

ER40675,000094A-54-06MAR20

Verificação do roteamento das mangueiras do central commodity system (CCS™)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029324—UN—26APR18

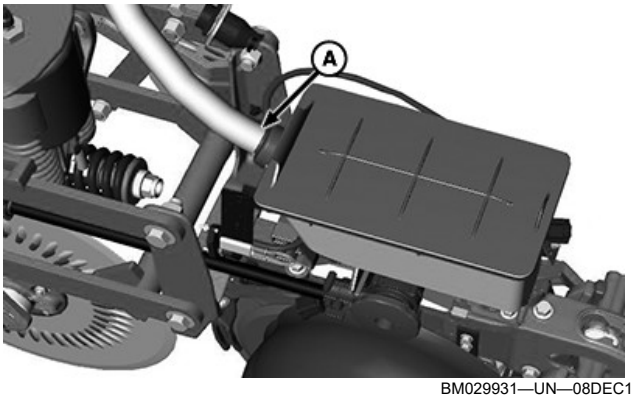
2. Verifique se as mangueiras (A) estão direcionadas corretamente.
3. Verifique se as mangueiras estão dobradas ou danificadas.
4. Repare ou substitua, se necessário.

ER40675,000094B-54-06MAR20

Limpeza do Distribuidor de Sementes

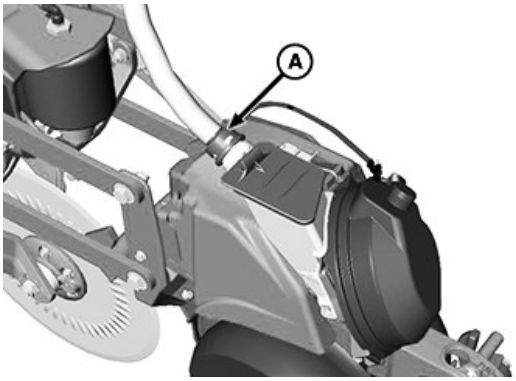
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029931—UN—08DEC18

Coletor de Vácuo para Plantadeiras MaxEmerge™



BM029930—UN—08DEC18

Coletor de vácuo para plantadeiras ExactEmerge™

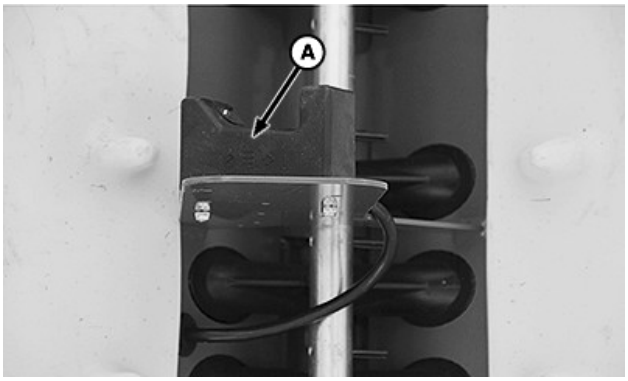
2. Desconecte as mangueiras (A).
3. Verifique se há sujeira no sistema.
4. Se necessário, limpe o sistema.

NOTA: Se necessário, substitua as mangueiras (A) ou abraçadeiras.

NOTA: Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,000094C-54-06MAR20

Verificação do Sensor do Central Commodity System (CCS™)



BM029304—UN—25APR18

Para evitar erros nas leituras de sensor no central commodity system (CCS™):

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Verifique se o sensor (A) está limpo.
3. Verifique se o sensor está em perfeitas condições.
4. Limpe ou substitua, se necessário.

ER40675,000094D-54-06MAR20

Limpeza do Coletor do Central Commodity System (CCS™)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029325—UN—30OCT18

2. Abra a alavanca (A).
3. Verifique se o coletor do central commodity system (CCS™) está sujo.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

4. Limpe, caso necessário.

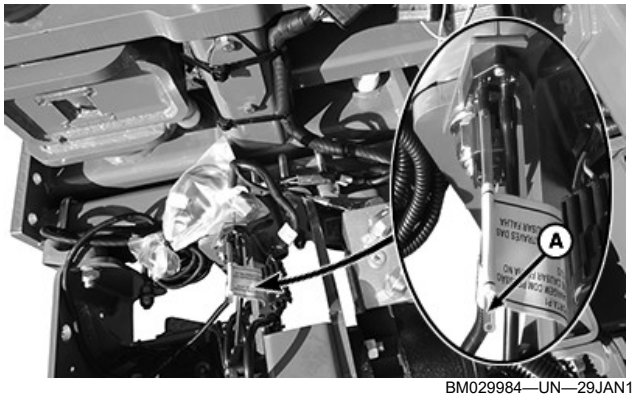
ER40675,000094E-54-06MAR20

Limpeza do TUBO—Somente para MaxEmerge™ 5

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Este procedimento é recomendado para evitar danos ao sistema de vácuo.



BM029984—UN—29JAN19

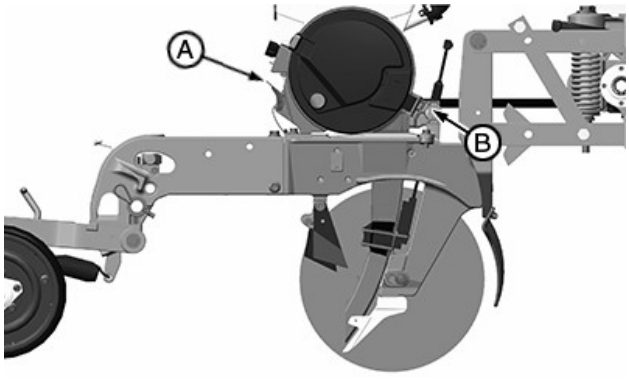
2. Desengate a mangueira (A) e verifique se o sistema está sujo.
3. Remova as mangueiras (A) em ambos os lados.
4. Se necessário, limpe o sistema.

ER40675,000098F-54-06MAR20

Limpeza do Tubo de Sementes—Somente para MaxEmerge™ 5

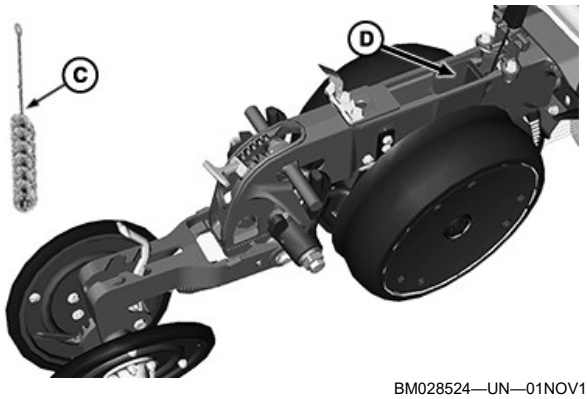
É possível que poeira ou sementes extremamente tratadas provoquem um acúmulo excessivo de poeira e tratamento sementes dentro dos tubos de semente, bloqueando assim a luz do sensor de sementes. Quando a luz do sensor é bloqueada, aparecem falsas contagens de baixa população ou falsos avisos de limite baixo.

Para plantadeiras MaxEmerge™ 5, limpe periodicamente o tubo de sementes para garantir a população de sementes uniforme. Proceda da seguinte maneira para realizar a limpeza:



CQ298029—UN—07MAR14

1. Solte a trava (A).
2. Suba o dosador de sementes sem soltar o levante (B).



BM028524—UN—01NOV18

3. Limpe o tubo de sementes (D) com a escova (C).

NOTA: Localize a escova (C) nos acessórios da máquina.

NOTA: Limpe a escova (C) durante o processo para garantir que esteja limpa corretamente.

4. Abaixe o dosador de sementes e bloqueie a trava (A).

NOTA: Realize este procedimento em todas as unidades da linha.

Se houver penetração de umidade no tubo de sementes durante uma chuva ou quando a máquina for lavada, a poeira acumulada se transforma em lama. Se umidade ou resíduos secos estiverem presentes, a remoção com uma escova seca será difícil, portanto, escove lavando com água e detergente neutro. Deixe que as superfícies internas do tubo de sementes sequem.

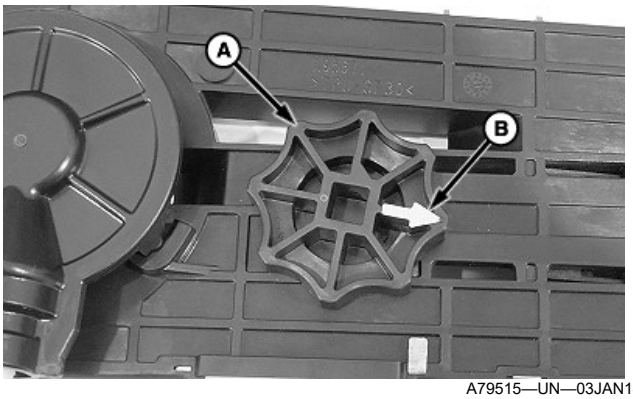
IMPORTANTE: Não plante novamente até que todas as superfícies internas do tubo de sementes estejam secas.

ER40675,000038B-54-06MAR20

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

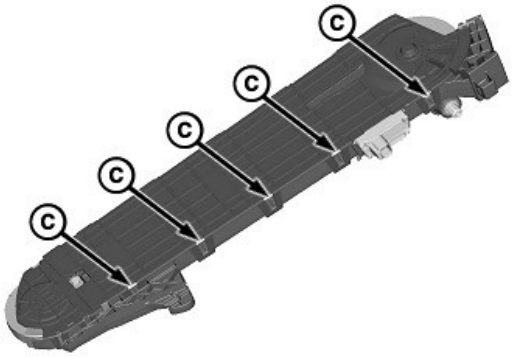
Verificação da Proteção do Cartucho—Somente para ExactEmerge™

1. Para ExactEmerge™ Plantadeiras, remova o BrushBelt™ cartucho. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt™ na seção Operação da Máquina—ExactEmerge™.)



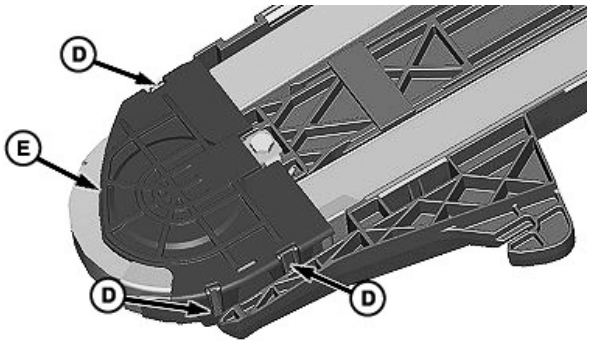
A79515—UN—03JAN14

2. Gire o botão (A) em 180° no sentido anti-horário de forma que a seta (B) aponte para a parte superior do cartucho do BrushBelt™.



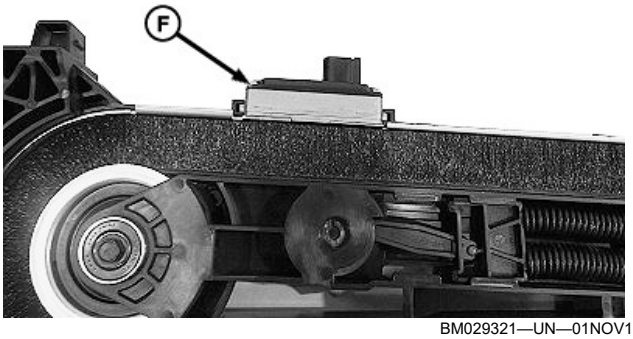
BM029319—UN—26APR18

3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



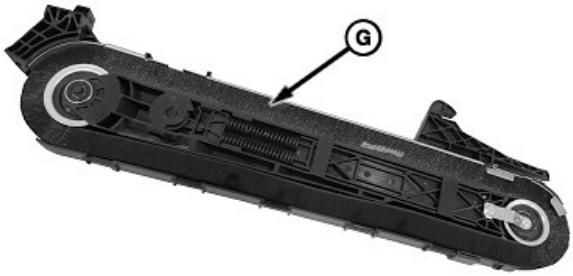
BM029320—UN—30OCT18

4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).



BM029321—UN—01NOV18

5. Limpe o sensor de sementes (F).



BM029322—UN—26APR18

6. Limpe o BrushBelt™ (G) e sensor de sementes (F).
7. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

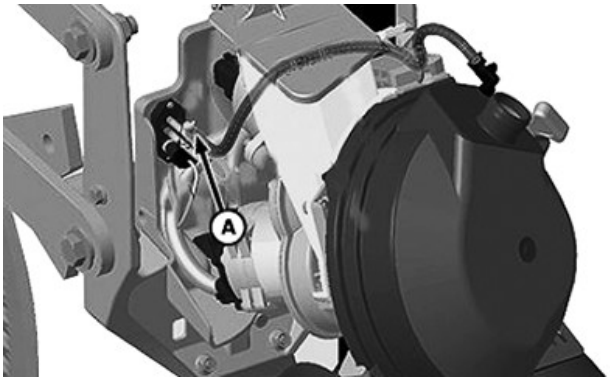
ER40675,0000975-54-12FEB20

Limpeza do TUBO—Somente para ExactEmerge™

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

IMPORTANTE: Este procedimento é recomendado para evitar danos ao sistema de vácuo.



BM029360—UN—30OCT18

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

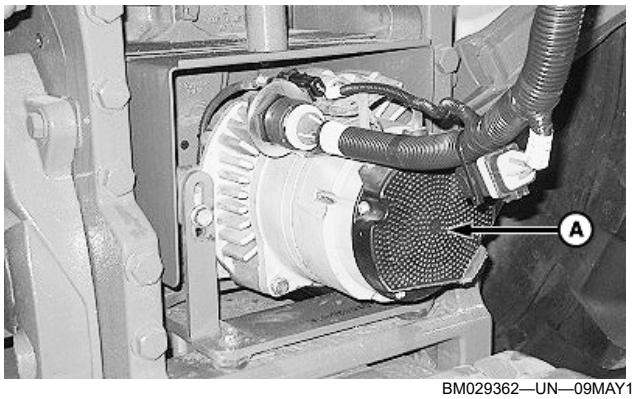
2. Para Plantadeiras ExactEmerge™, desengate a mangueira (A) e verifique se o sistema está sujo.
3. Remova as mangueiras (A) de ambos os lados.
4. Se necessário, limpe o sistema.

ER40675,0000990-54-06MAR20

Limpeza do Alternador da TDP Eletrônica (TDPE) — Somente para ExactEmerge™

IMPORTANTE: Este procedimento é importante para evitar danos à TDP eletrônica (TDPE).

1. Se o alternador da TDP eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue o trator e remova a chave de partida.



BM029362—UN—09MAY18

2. Limpe a grade do alternador (A) com uma escova de cerdas.

ER40675,0000992-54-14FEB20

Trocar óleo da caixa de engrenagens de geração de energia da TDPE (TDPE)--ExactEmerge™

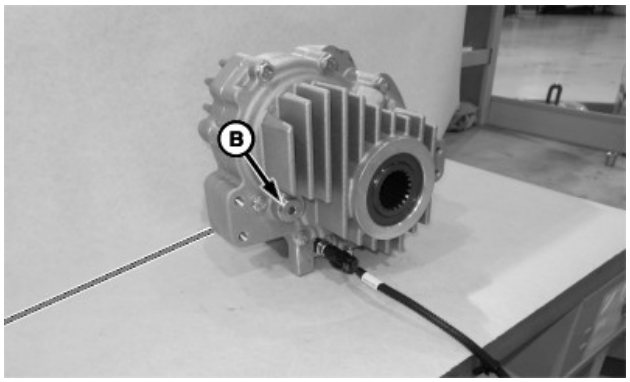
NOTA: Para Plantadeiras ExactEmerge™, verifique a grade do alternador, limpe conforme necessário.

1. Se o alternador da TDP eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



BM029298—UN—25APR18

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador TDPE do trator.



BM044823—UN—01OCT19

3. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado).
4. Remova o bujão (B).
5. Colete o óleo com um recipiente adequado.
6. Encha a caixa de engrenagens com uma nova até a parte inferior do orifício do bujão (B).

NOTA: Verifique o óleo correto na seção Lubrificação.

7. Instale o bujão (B).
8. Instale o alternador TDPE no trator.

ER40675,0000991-54-06MAR20

Substituição do filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se equipado)

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de realizar a manutenção.

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento do filtro de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento do filtro de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada estação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Limpe qualquer poeira da área ao redor do filtro de ar.



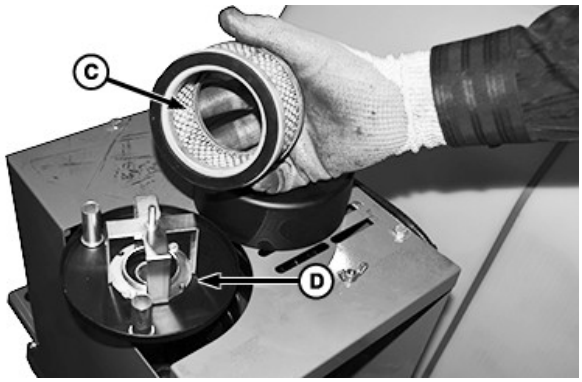
BM028822—UN—01NOV18

2. Remova a porca borboleta (A).



BM028821—UN—01NOV18

3. Remova a proteção climática (B).



BM028823—UN—06NOV18

4. Remova o elemento filtrante (C).

IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento filtrante ao limpá-lo. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

5. Limpe seu filtro de ar ou adquira um novo através do seu concessionário John Deere.

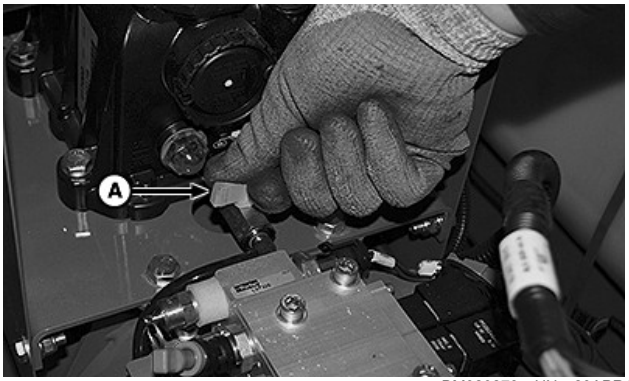
IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o filtro.

6. Instale o filtro limpo ou novo (C).
7. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).
8. Aperte a porca borboleta (A).

ER40675,000095E-54-12FEB20

Drenagem do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

CUIDADO: Use luvas protetoras e um recipiente para coletar o óleo.



BM029278—UN—20APR18

1. Coloque um recipiente adequado sob a válvula de dreno (A).
2. Abra a válvula de dreno (A).
3. Drene o óleo.
4. Feche a válvula de dreno (A).

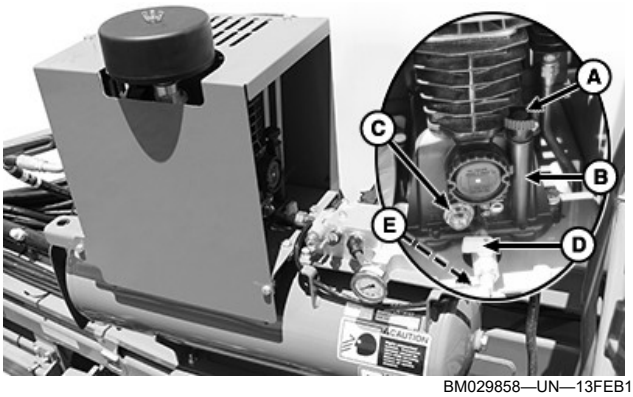
ER40675,0000956-54-06MAR20

Drenagem/abastecimento do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

CUIDADO: Evite ferimentos. Desative as válvulas de controle remoto (VCRs), deligue o trator e estacione o trator antes da manutenção.

NOTA: Estacione em uma superfície nivelada.

NOTA: Para auxiliar no abastecimento, utilize um funil.



BM029858—UN—13FEB19

1. Remova a tampa (A) para facilitar a vazão de óleo durante a drenagem.
2. Coloque um recipiente adequado embaixo do dreno (E).
3. Abra a válvula de dreno (D) e colete o óleo.
4. Feche a válvula de dreno (D).
5. Adicione uma quantidade específica de óleo ao reservatório (B) até que o óleo esteja visível na metade do visor de óleo (C).

Especificação	
—Capacidade	0,5 L (16.6 fl oz)

A fábrica autoriza o uso do óleo de outros fornecedores. O óleo deve atender aos seguintes requisitos:

- O óleo deve ser indicado para uso em compressores.
- Aprovado pela ISO100 ou SAE 30.
- Ele não deve conter detergente em sua composição.

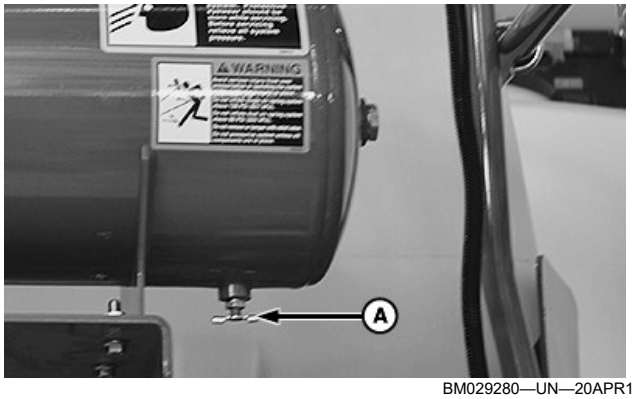
6. Reinstale a tampa (A).

ER40675,0000952-54-06MAR20

Drenagem do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029280—UN—20APR18

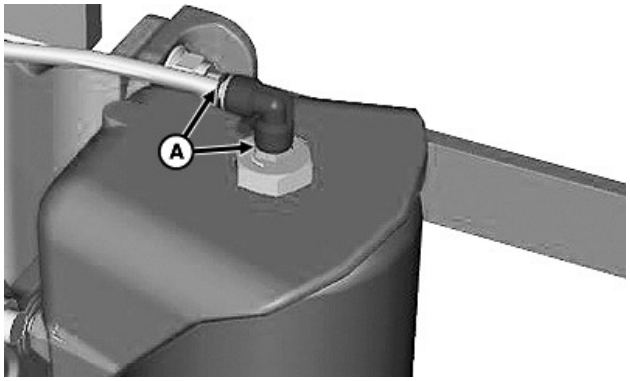
2. Abra a válvula (A).
3. Remova a água do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF).
4. Após a drenagem, fecha a válvula (A).

ER40675,0000957-54-06MAR20

Verificação quanto a vazamentos nos conectores do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029349—UN—01NOV18

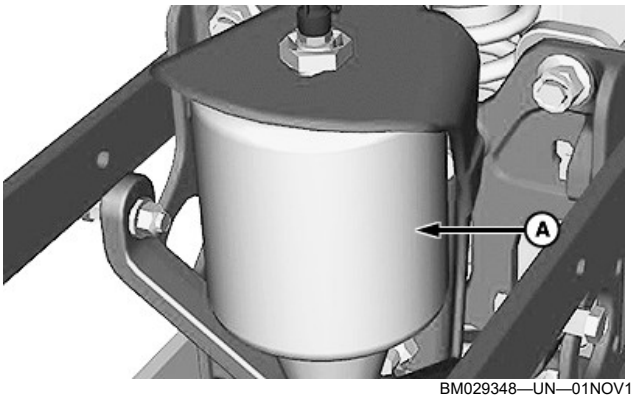
2. Coloque uma mistura de água e detergente ou sabão em volta dos pontos de conexão (A).
3. Verifique se a mistura começa a formar espuma. Se sim, repare ou substitua as peças. Se não, significa que há vazamento presente.
4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,0000958-54-06MAR20

Verificação quanto a vazamentos na mola pneumática do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029348—UN—01NOV18

2. Verifique o vazamento de ar na mola de ar da força descendente pneumática (PDF) (A).

NOTA: Para verificar se há vazamento na mola pneumática do PDF (A), use uma mistura de água e detergente ou sabão que forme espuma nos pontos indicados.

3. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
4. Repare ou substitua, se necessário.

ER40675,0000927-54-06MAR20

Verificação do sensor do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada.
2. Desligue o trator e remova a chave de partida.
3. Eleve a plantadeira e instale as travas de segurança.
4. Verifique se os sensores do compressor de força descendente pneumática (PDF) possuem uma leitura de zero quando a plantadeira é elevada.
5. Caso contrário, calibre os sensores.

NOTA: Este procedimento calibra todos os sensores do PDF.

Execute a Calibração Quando:

- Os sensores não leem "0" com a plantadeira elevada.



N120226—UN—23FEB16

Iniciar Calibração

Itens Acessíveis na Página Sensor da Roda Calibradora de Profundidade:

Inicie a calibração—Inicia o procedimento de calibração.

Detalhes Exibidos na Página:

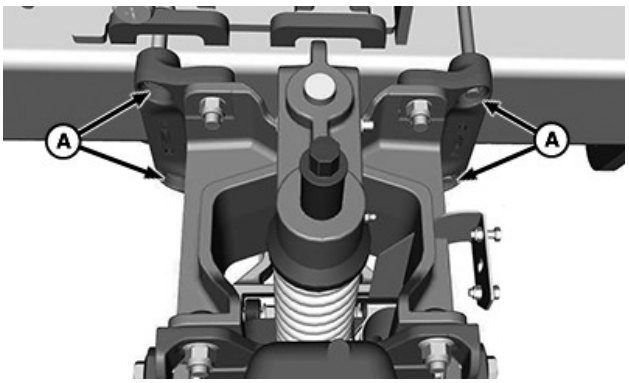
Última Calibração	Data e Hora
Intervalo Recomendado	Início da temporada e conforme necessário
Tempo Estimado Necessário	Menos de 1 min

ER40675,0000AED-54-06MAR20

Verificação do torque dos parafusos em U

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029347—UN—30OCT18

2. Verifique o torque do parafuso em U (A).
3. Repita o procedimento em todas as linhas.
4. Aperte conforme especificado, se necessário.

Especificação

Parafuso U—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb·ft)

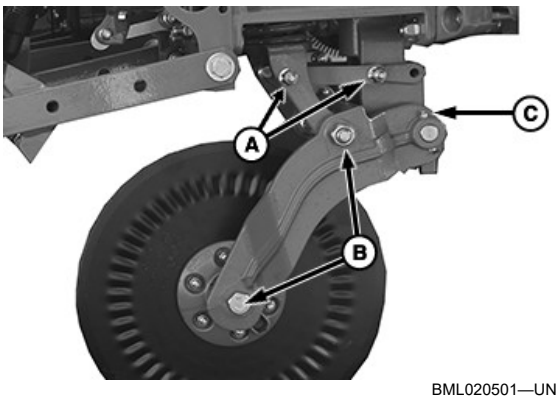
ER40675,0000950-54-06MAR20

Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Apoie a máquina.



BML020501—UN—02DEC20

3. Verifique o torque dos parafusos superiores (A). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Superiores
(A)—Torque. . . . . 90 N·m (66 lb·ft)

4. Verifique o torque dos parafusos inferiores (B). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Inferiores
(B)—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb·ft)

IMPORTANTE: Para evitar danos na porca (C), não aperte demais.

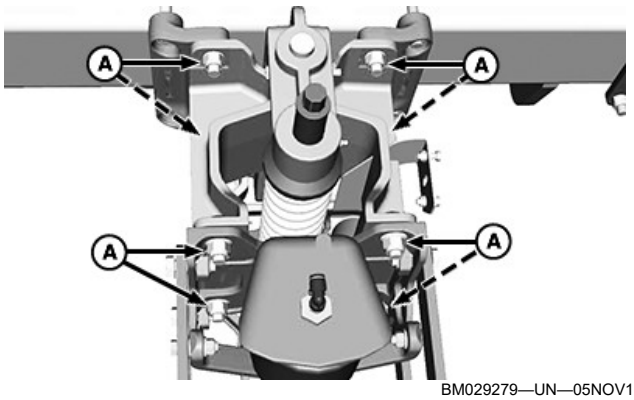
5. Verifique se a porca (C) está solta. Reaperte, se necessário.
6. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,000094F-54-21DEC20

Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029279—UN—05NOV18

2. Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador (A).
3. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
4. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

Parafusos—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb·ft)

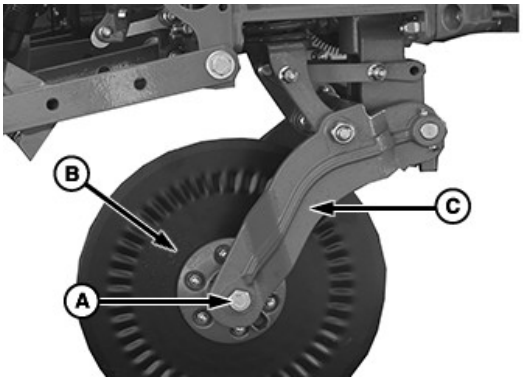
ER40675,0000951-54-06MAR20

Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Se o procedimento for realizado com a máquina desacoplada do trator, apoie a plantadeira corretamente. Após a preparação da plantadeira para qualquer manutenção, ajuste ou verificação, ajuste o freio de estacionamento do trator, desligue o motor e remova a chave de partida.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, sempre use as travas de segurança dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira levantada.

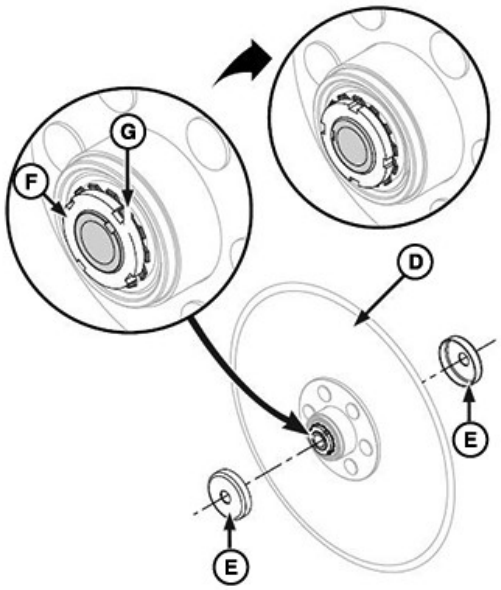
1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Desligue o Trator.
3. Levante a plantadeira até a posição máxima e instale as travas de segurança nos cilindros de levante.



BM047003—UN—04DEC19

NOTA: São necessárias duas pessoas para executar o próximo passo. Um segura o disco sulcador (B) enquanto outro o retira da plantadeira.

4. Verifique a condição do rolamento do disco sulcador girando o disco sulcador (B).
5. Verifique se o disco sulcador (B) está bloqueado ou barulhento. Substitua, se necessário.
6. Remova o parafuso e a porca (A).
7. Remova o disco sulcador (B) do braço do disco sulcador (C).

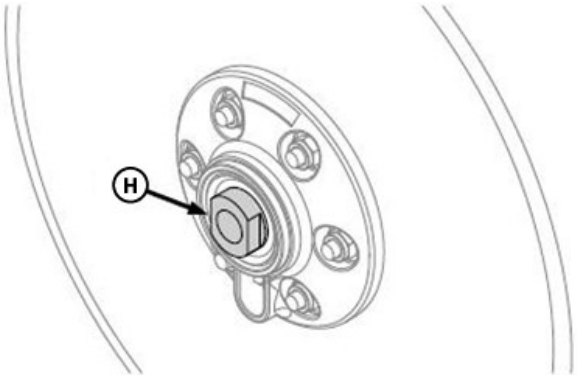


BM029967—UN—29JAN19

8. Para obter acesso aos componentes internos do cubo do disco sulcador, remova as tampas de proteção (E).

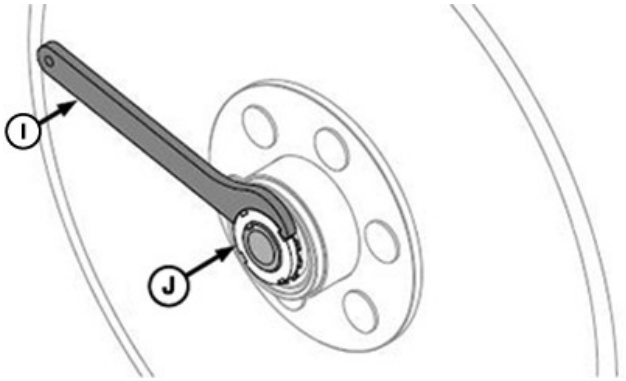
IMPORTANTE: Procure por sujeira entre a capa de proteção e o cubo. Impurezas podem atingir rolamentos, causando desgaste acelerado e falha de funcionamento.

9. Libere a porca castelo (F), desdobrando o dente deformado da arruela de pressão (G).



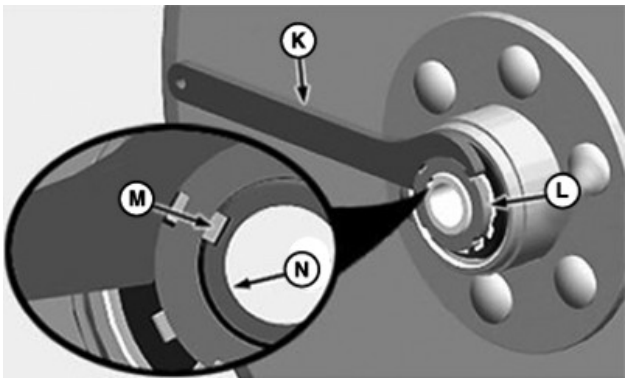
BM029968—UN—29JAN19

10. Para remover a porca castelo (F), trave o eixo do disco sulco (D) usando uma chave na ranhura plana (H) no eixo.



BM029969—UN—29JAN19

11. Usando uma chave de gancho (I), afrouxe ou aperte a porca castelo (J).



BM029970—UN—29JAN19

IMPORTANTE: Evite danos aos componentes do cubo. Outras ferramentas que não a chave gancho (K) podem ser usadas para apertar ou soltar a porca castelo (L) desde que executem o trabalho corretamente.

12. Solte um pouco a porca castelo (L).
13. Pré-apertar a porca castelo (L) e, ao mesmo tempo, ajustar os rolamentos de rolos cônicos girando o disco completamente no sentido horário e anti-horário. Execute este ajuste pelo menos duas vezes para garantir o devido assento dos rolamentos.

NOTA: O ajuste ideal para rolamentos cônicos é obtido quando não há folga nos rolamentos cônicos enquanto o disco gira sem esforço. Esse ajuste aumenta a vida útil do rolamento.

IMPORTANTE: Não aperte além das especificações. Caso o torque ultrapasse a especificação, a posição da arruela de pressão (M) é danificada devido ao contato com o cubo do disco sulcador (N).

14. Aplique o torque especificado na porca castelo (L), eliminando a folga entre os rolamentos.

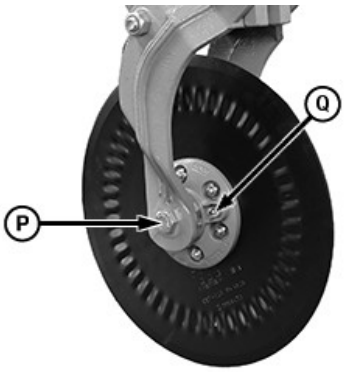
Especificação

Porca Castelo (L)—Torque. . . . . 22 N·m (195 lb·in)

15. Dobre um dos talões da contraporca. Se necessário, ajuste levemente a contraporca para coincidir com uma das alças da arruela de pressão (G).
16. Para reinstalar o disco reultador na plantadeira, realize o procedimento de remoção na ordem inversa, executando as seguintes instruções especiais:



BML006001—UN—04DEC19



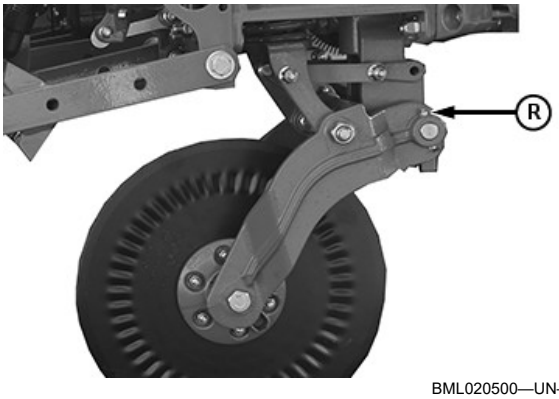
BML006002—UN—04DEC19

a. Reinstale a porca (O) e o parafuso (P). Aperte-os conforme a especificação.

Especificação

Porca e Parafuso do Disco Sulcador—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb·ft)

b. Lubrifique a graxeira (Q) (Consulte Graxa Multiuso de Pressão Externa (EP) na seção Lubrificação).



BML020500—UN—02DEC20

17. Reaperte a porca (R).

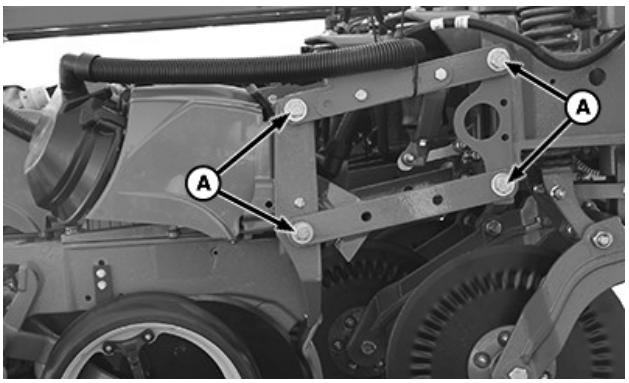
IMPORTANTE: Para evitar danos na porca (R), não aperte demais.

KK69021,0000782-54-17DEC20

Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029346—UN—30OCT18

2. Aperte os parafuso de montagem da unidade de linha (A) em ambos os lados.
3. Repita o procedimento em todas as linhas.
4. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação	
Parafusos de montagem da unidade de linha—Torque	300 N·m (221 lb·ft)

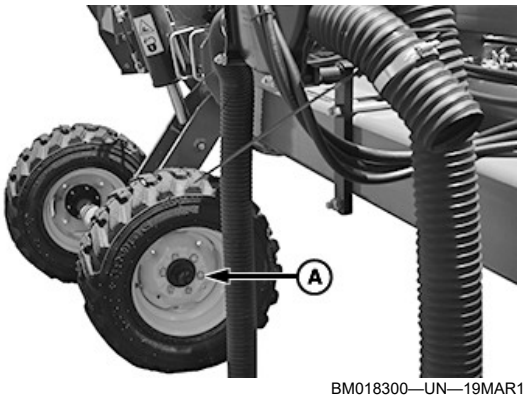
ER40675,0000B30-54-06MAR20

Verificação do Torque dos Parafusos da Roda

IMPORTANTE: Verifique o torque das porcas das rodas antes da operação, após as 10 horas iniciais de uso e a cada 50 horas.

Rodas da Seção Lateral Externa

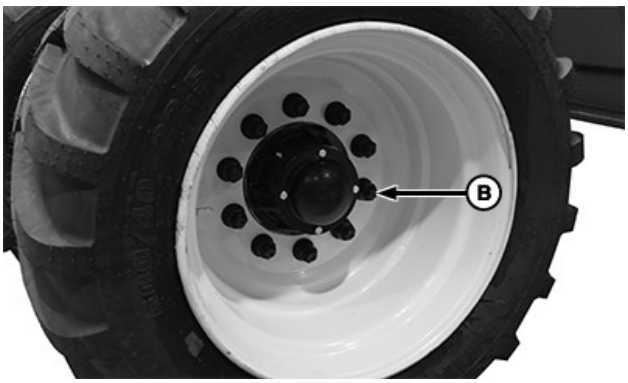
Aperte os parafusos da roda da asa externa e as porcas na seguinte ordem de acordo com a especificação.



BM018300—UN—19MAR19

Rodas da seção lateral externa

1. Aperte os parafusos das rodas das seções laterais externas (A).



BM029853—UN—06NOV18

Rodas da Seção Lateral Externa do Lado Esquerdo Equipadas com Sensor de Movimento

NOTA: As porcas da roda da seção lateral esquerda (B) são usadas apenas na roda da seção lateral esquerda externa quando equipadas com sensor de movimento.

2. Aperte as porcas da roda da asa esquerda (B).



BML018969—UN—17JUN21

Rodas da seção lateral externa

3. Aperte as porcas das rodas da asa externa (C).

Especificação

Parafusos e Porcas da Roda da Seção Lateral—Torque. . . . . 176 N·m (130 lb·in)

Rodas Centrais



BM029855—UN—19MAR19

Rodas da Estrutura Central

Aperte as porcas da roda central (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas das Rodas Centrais—Torque. . . . . 881 N·m (650 lb·in)

Aperte os parafusos e porcas do pneu e aro à extensão (B) de acordo com as especificações.

Especificação

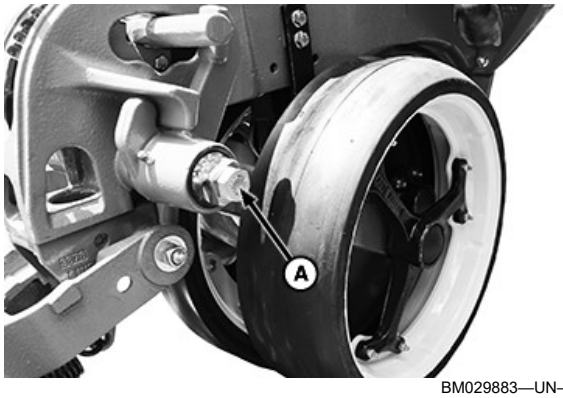
Parafusos e porcas do pneu e aro à extensão—Torque. . . . . 339 N·m (250 lb·in)

ER40675,0000247-54-06JUL21

Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029883—UN—20NOV18

2. Verifique o torque do parafuso do braço pivô (A).
3. Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso do braço pivô—Torque . . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

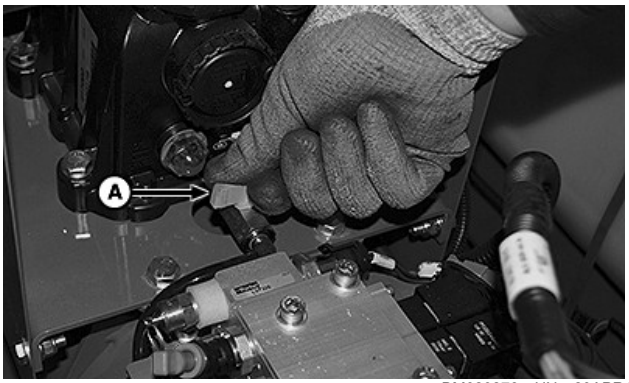
*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

K2F379Y,00000D6-54-27JUL20

Drenagem do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

CUIDADO: Use luvas protetoras e um recipiente para coletar o óleo.



BM029278—UN—20APR18

1. Coloque um recipiente adequado sob a válvula de dreno (A).
2. Abra a válvula de dreno (A).
3. Drene o óleo.
4. Feche a válvula de dreno (A).

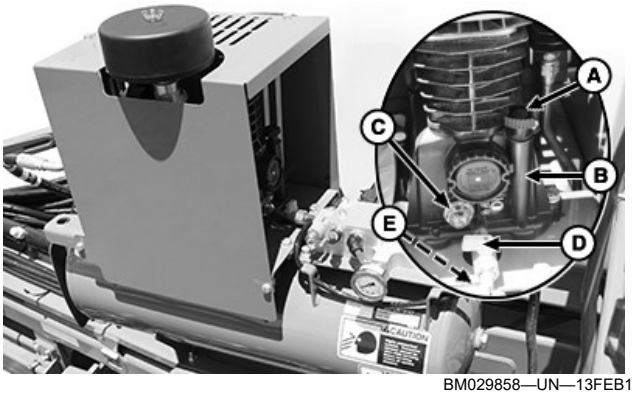
ER40675,0000956-54-06MAR20

Drenagem/abastecimento do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

CUIDADO: Evite ferimentos. Desative as válvulas de controle remoto (VCRs), deligue o trator e estacione o trator antes da manutenção.

NOTA: Estacione em uma superfície nivelada.

NOTA: Para auxiliar no abastecimento, utilize um funil.



BM029858—UN—13FEB19

1. Remova a tampa (A) para facilitar a vazão de óleo durante a drenagem.
2. Coloque um recipiente adequado embaixo do dreno (E).
3. Abra a válvula de dreno (D) e colete o óleo.
4. Feche a válvula de dreno (D).
5. Adicione uma quantidade específica de óleo ao reservatório (B) até que o óleo esteja visível na metade do visor de óleo (C).

Especificação

—Capacidade. . . . . 0,5 L (16.6 fl oz)

A fábrica autoriza o uso do óleo de outros fornecedores. O óleo deve atender aos seguintes requisitos:

- O óleo deve ser indicado para uso em compressores.
- Aprovado pela ISO100 ou SAE 30.
- Ele não deve conter detergente em sua composição.

6. Reinstale a tampa (A).

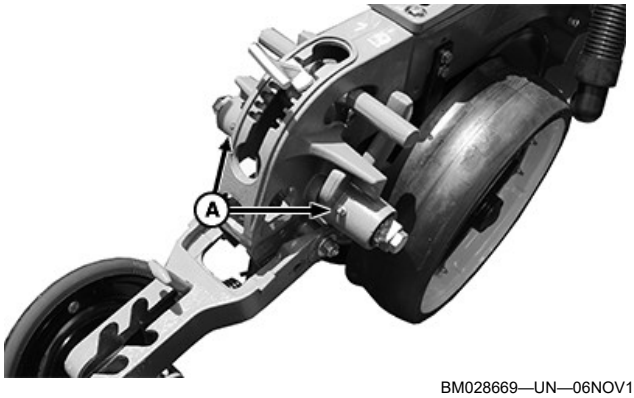
ER40675,0000952-54-06MAR20

Lubrificação dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM028669—UN—06NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras dos braços da roda calibradora de profundidade.
3. Lubrifique a graxeira dos braços da roda calibradora de profundidade (A) em ambos os lados da unidade de linha.
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

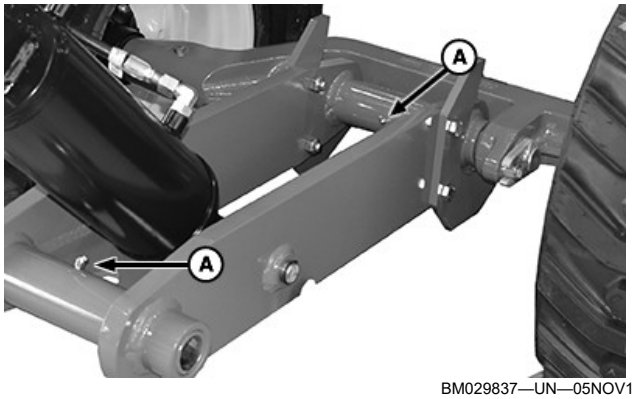
ER40675,0000932-54-07OCT20

Lubrificação dos pivôs da roda da seção lateral

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029837—UN—05NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras dos braços da articulação da roda da seção lateral (A).
3. Lubrifique as graxeiras dos pivôs da roda da seção lateral (A).
4. Aplique graxa em todas as conexões de graxa correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

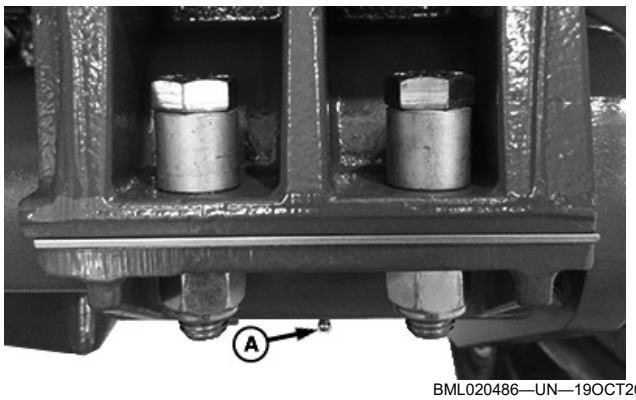
ER40675,00002D2-54-06MAR20

Lubrificação do Rolamento da Estrutura

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BML020486—UN—19OCT20

2. Limpe bem todas as graxeiras da estrutura (A).
3. Lubrificação do rolamento da estrutura (A).
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

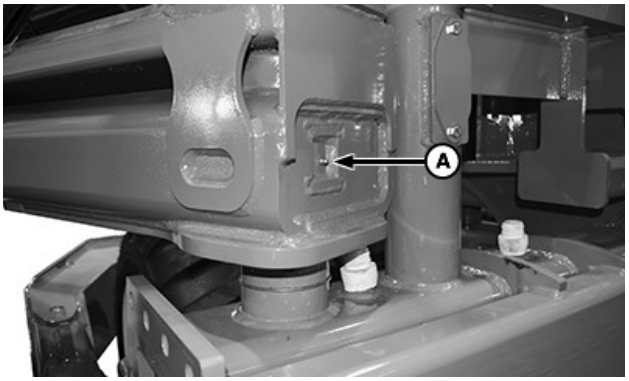
NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

NN32476,000024C-54-19OCT20

Lubrificação dos pivôs de dobramento da seção lateral

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029839—UN—05NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras dos braços de dobramento da seção lateral (A).

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

3. Lubrifique a graxeira dos pivôs de dobramento da seção lateral (A).
4. Aplique graxa em todas as conexões de graxa correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

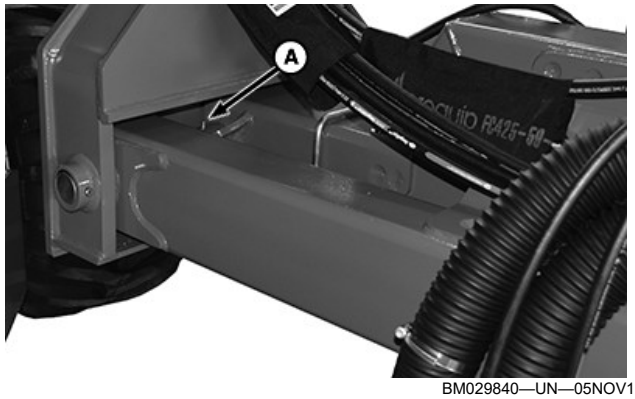
ER40675,0000934-54-06MAR20

Lubrificação dos pivôs flexíveis da seção lateral

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029840—UN—05NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras dos braços de dobramento flexível da seção lateral (A).
3. Lubrifique as graxeiras dos pivôs flexíveis da seção lateral (A).
4. Aplique graxa em todas as conexões de graxa correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

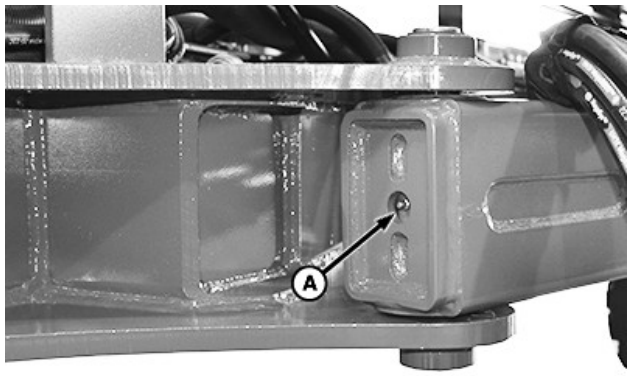
ER40675,0000935-54-06MAR20

Lubrificação do Pivô do Tubo do Implemento Traseiro

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029841—UN—05NOV18

2. Limpe completamente todas as graxeiras do pivô do tubo do implemento traseiro (A).
3. Lubrifique as graxeiras do pivô do tubo do implemento traseiro (A).
4. Aplique graxa a todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

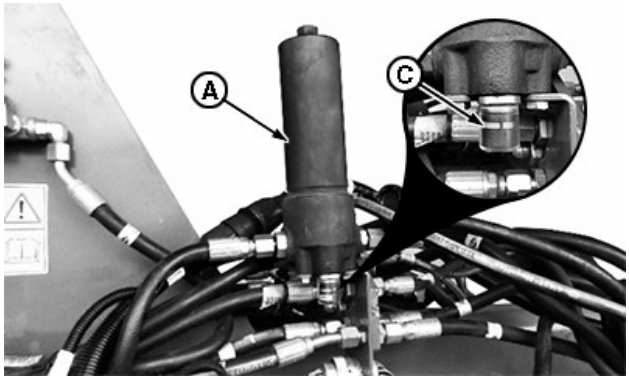
NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

NN32476,000025F-54-07OCT20

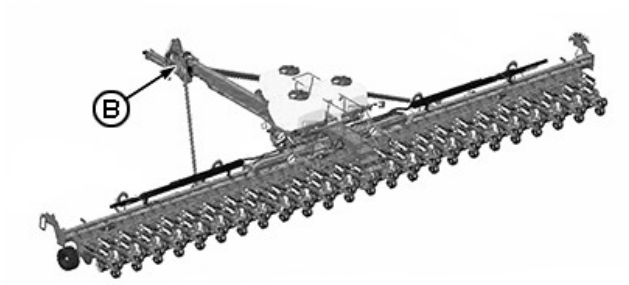
Filtro do sistema de acionamento de taxa variável — Somente para MaxEmerge™ 5

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos causados por vazamento de fluido pressurizado, desligue o motor e alivie a pressão do sistema antes de desconectar ou conectar as mangueiras hidráulicas ou quaisquer outras linhas.

1. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

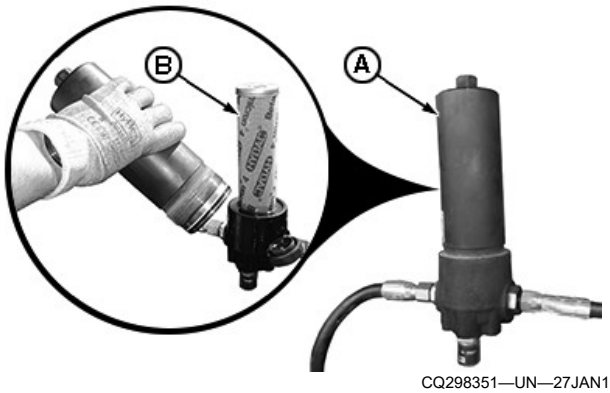


CQ298407—UN—13FEB15



CQ298408—UN—18FEB15

2. Localize o filtro do sistema de transmissão variável (A) na posição (B).
3. Verifique a cor indicada no display do filtro (C).
   a. **Verde:** Condições normais de uso.
   b. **Vermelho:** Troque o elemento filtrante.
4. Troque o elemento filtrante da seguinte maneira:
   a. Desconecte a válvula de controle remoto (VCR) do sistema de acionamento variável (VRD).



CQ298351—UN—27JAN15

b. Solte a tampa (A) e remova o elemento filtrante (B).

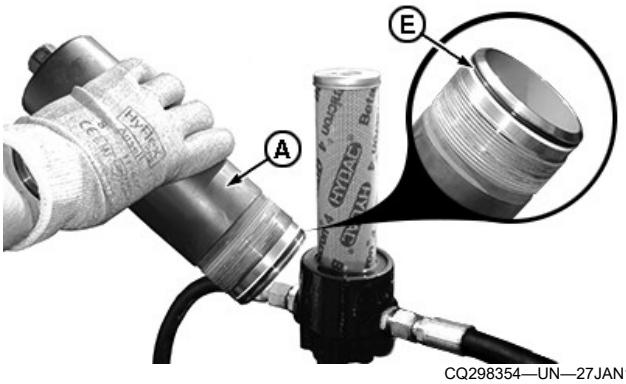


CQ298352—UN—27JAN15



CQ298353—UN—27JAN15

c. Instale o novo filtro colocando o furo (C) no suporte (D).



CQ298354—UN—27JAN15

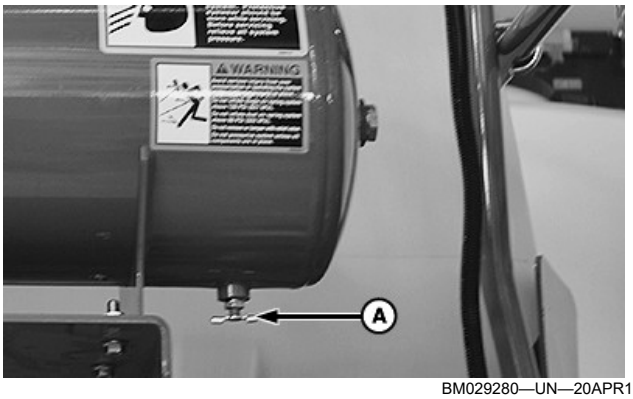
d. Verifique a condição do anel-O (E) na tampa (A). Substitua se necessário.

ER40675,0000B31-54-06MAR20

Drenagem do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029280—UN—20APR18

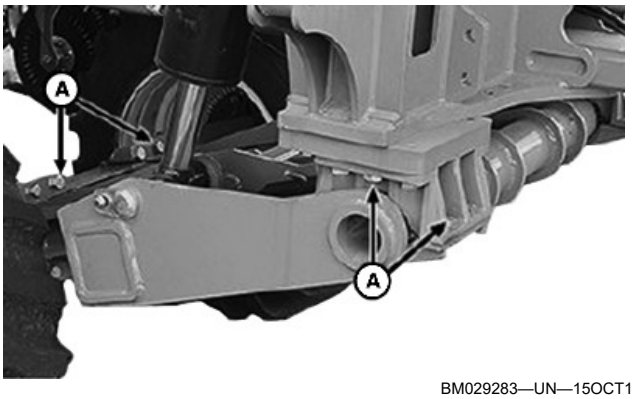
2. Abra a válvula (A).
3. Remova a água do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF).
4. Após a drenagem, fecha a válvula (A).

ER40675,0000957-54-06MAR20

Verificação do torque do suporte da roda central

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



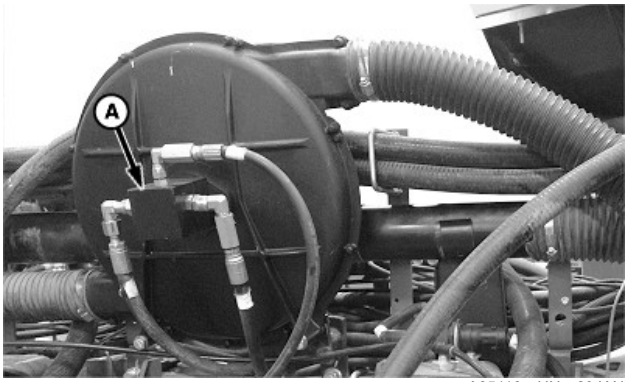
BM029283—UN—15OCT18

2. Verifique o torque de todos os parafusos de suporte do centro das rodas e porcas (A) em ambos os lados.
3. Reaperte, se necessário, de acordo com a especificação:

Especificação	
Porcas e Parafusos—Torque.	580 N·m (428 lb·ft)

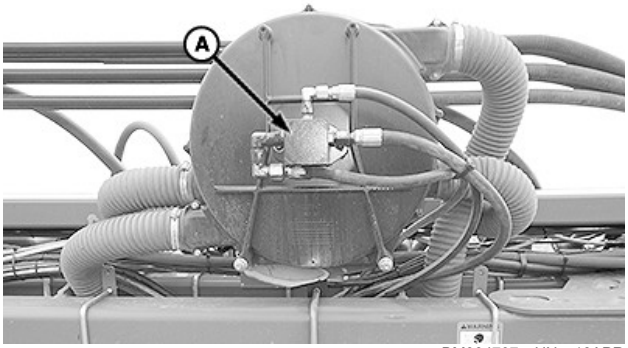
NN32476,0000260-54-07OCT20

Inspeção do motor a vácuo — Somente para MaxEmerge™ 5



A85116—UN—29JAN15

Motor a vácuo—Tipo A



BM004797—UN—16APR16

Motor a vácuo—Tipo B

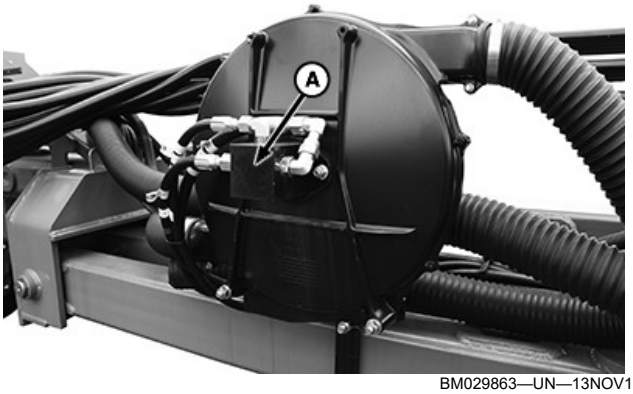
NOTA: Uma pequena quantidade de vazamento de óleo é aceitável.

1. Verifique se há vazamentos de óleo no motor a vácuo (A).
2. Se houver vazamento na carcaça do motor, verifique se não há conexões ou peças de fixação soltas no motor.
3. Se o vazamento de óleo for excessivo ou se os níveis de vácuo não puderem ser mantidos, substitua o motor a vácuo (A).

ER40675,000039D-54-14FEB20

Inspeção do motor a vácuo—Somente para ExactEmerge™

NOTA: Para plantadeiras ExactEmerge™, uma pequena quantidade de vazamento de óleo é aceitável.



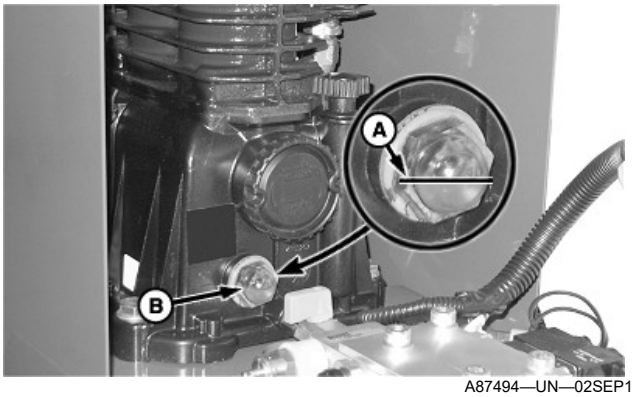
BM029863—UN—13NOV18

1. Verifique se há vazamentos de óleo no motor a vácuo (A):
2. Se houver vazamento na carcaça do motor, verifique se não há conexões ou peças de fixação soltas no motor.
3. Se o vazamento de óleo for excessivo ou se os níveis de vácuo não puderem ser mantidos, substitua o motor a vácuo.

ER40675,000039F-54-14FEB20

Verificação do Óleo do Compressor de Ar — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se Equipado)

CUIDADO: Evite ferimentos. Desative a válvula de controle remoto (VCR), deligue o trator e estacione o trator antes da manutenção.



A87494—UN—02SEP15

1. O nível de óleo adequado é na metade (A) do visor de óleo (B).
2. Adicione óleo conforme necessário.

A fábrica autoriza o uso do óleo de outros fornecedores. O óleo deve atender aos seguintes requisitos:

- O óleo deve ser indicado para uso em compressores.
- Aprovado pela ISO100 ou SAE 30.
- Ele não deve conter detergente em sua composição.

NOTA: Consulte seu concessionário John Deere para obter mais informações.

ER40675,000039E-54-05OCT20

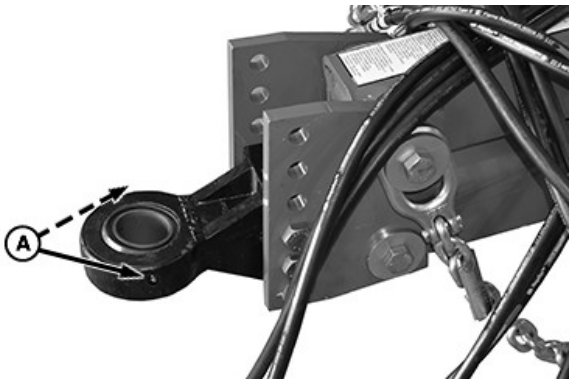
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Lubrificação do Engate do Levante

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029845—UN—05NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras dos engates dos levantes (A).
3. Lubrifique as graxeiras dos engates dos levantes (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

ER40675,000093B-54-06MAR20

Lubrificação dos Cubos do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Limpe completamente todas as graxeiras da bucha do disco sulcador (A).

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

NOTA: Recomenda-se girar o disco de forma que a graxa seja distribuída por todo o rolamento.



BM029856—UN—07DEC18

3. Lubrifique as graxeiras da bucha do disco sulcador (A).
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

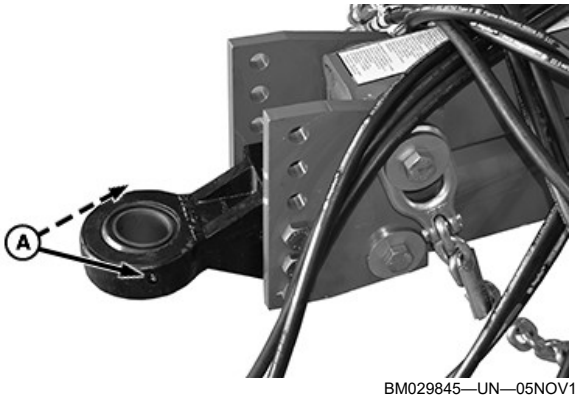
ER40675,0000BC7-54-06MAR20

Lubrificação do Engate do Levante

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029845—UN—05NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras dos engates dos levantes (A).
3. Lubrifique as graxeiras dos engates dos levantes (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

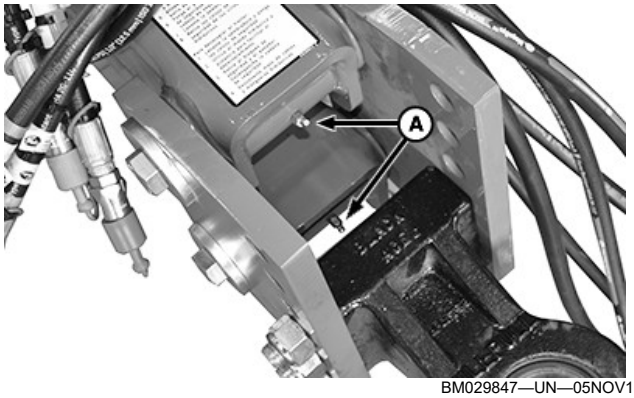
ER40675,000093B-54-06MAR20

Lubrificação dos Pivôs do Levante Dianteiro

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029847—UN—05NOV18

2. Limpe completamente todos os acessórios de graxa do pivô do levante dianteiro (A).
3. Lubrifique as graxeiras dos pivôs do levante dianteiro (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

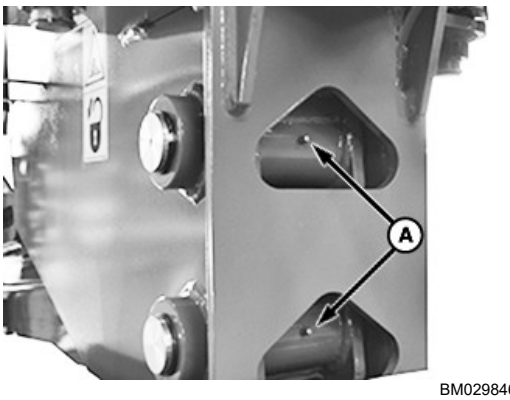
ER40675,00002DB-54-06MAR20

Lubrificação dos Pivôs do Levante Traseiro

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029846—UN—05NOV18

2. Limpe completamente todas as graxeiras do pivô do levante traseiro (A).
3. Lubrifique as graxeiras dos pivôs do levante traseiro (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

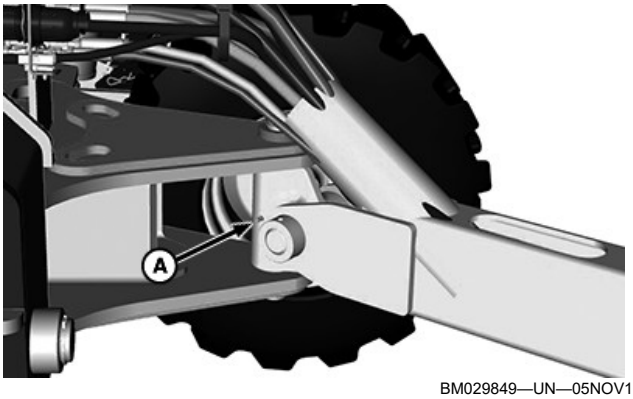
ER40675,00002DA-54-06MAR20

Lubrificação do Pivô Wishbone

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029849—UN—05NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras do pivô wishbone (A).
3. Lubrifique as graxeiras do pivô wishbone (A) em ambos os lados.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

ER40675,0000941-54-06MAR20

Lubrifique os Rolamentos da Roda Cobridora (Se Equipado com Rolamentos do Veda System)

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de segurança dos cilindros de elevação ao realizar a manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

⚠ CUIDADO: Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale as travas de manutenção adequadamente.

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Levante a plantadeira e gire a roda cobridora.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BML002104—UN—13MAY20

3. Limpe completamente a graxeira (A) do rolamento da roda cobridora.
4. Lubrifique a graxeira (A) do rolamento da roda cobridora.
5. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

LR35023,0000818-54-13MAY20

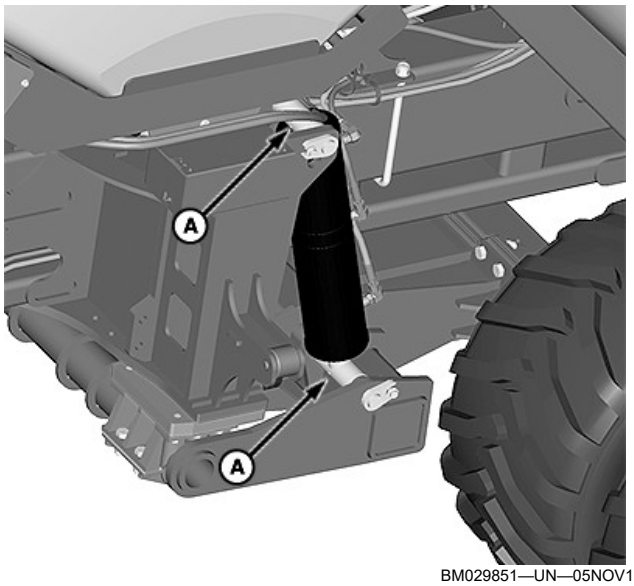
Lubrificação dos Cilindros do Levante

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Limpe bem todas as graxeiras.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029851—UN—05NOV18

3. Lubrifique as graxeiras nos cilindros de levante (A) em ambos os lados.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

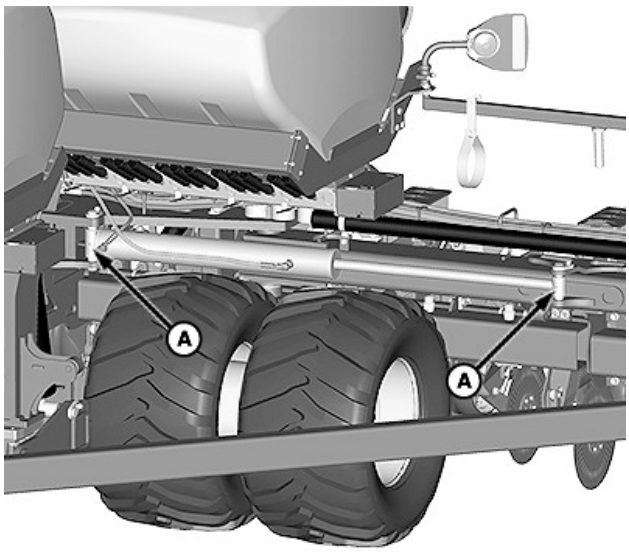
ER40675,00002D9-54-06MAR20

Lubrificação dos Cilindros de Dobramento

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029850—UN—05NOV18

2. Limpe bem todas as graxeiras do cilindro de dobramento (A).
3. Lubrifique as graxeiras nos cilindros de dobramento (A) em ambos os lados.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

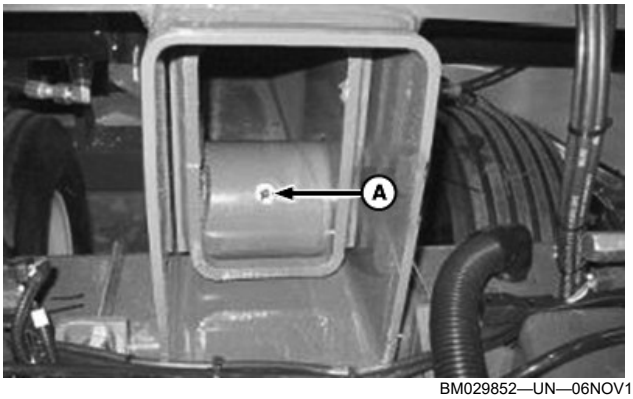
ER40675,00002D8-54-06MAR20

Lubrificação do Rolete do Levante Central Traseiro

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



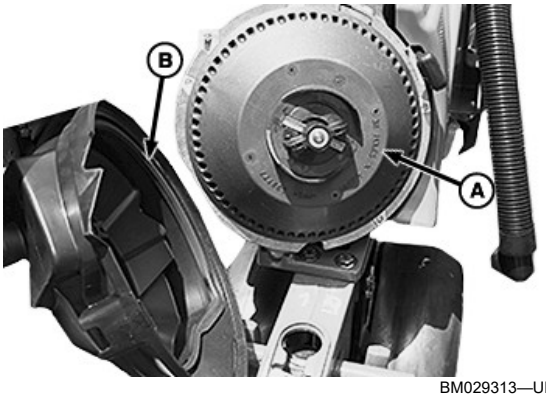
BM029852—UN—06NOV18

2. Limpe completamente todas as graxeiras do rolete do levante central traseiro.
3. Lubrifique a graxeira do rolete de levante central traseiro (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para mais informações, consulte a seção Lubrificação.

ER40675,00002E1-54-06MAR20

Lubrificação da Vedação de Vácuo e do Disco de Sementes



BM029313—UN—06NOV18

1. Destrave a alavanca do dosador e abra a tampa do dosador de sementes.
2. Aplique lubrificante a base de grafite TY25797 na vedação de vácuo (B) e no disco de sementes (A).

NOTA: Se as vedações de vácuo forem substituídas, aplique o lubrificante de grafite spray TY25797 no lado do vácuo dos discos de semente usados. Novos discos de sementes saem da fábrica já lubrificados.

NOTA: Recomenda-se permitir que o grafite seque antes de fechar o domo do dosador de sementes.

3. Feche o domo do dosador de sementes e trave a alavanca do dosador.

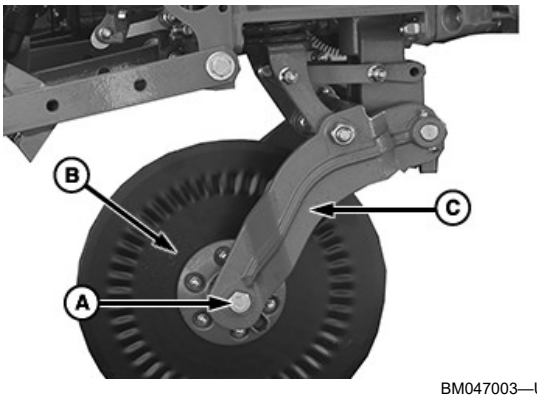
ER40675,000096F-54-13MAY20

Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Se o procedimento for realizado com a máquina desacoplada do trator, apoie a plantadeira corretamente. Após a preparação da plantadeira para qualquer manutenção, ajuste ou verificação, ajuste o freio de estacionamento do trator, desligue o motor e remova a chave de partida.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, sempre use as travas de segurança dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira levantada.

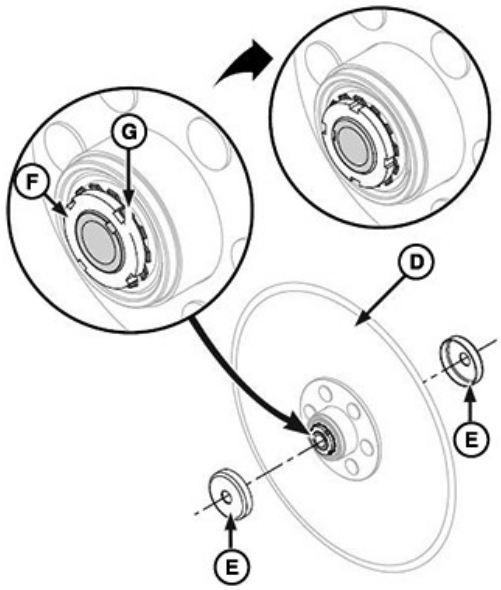
1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Desligue o Trator.
3. Levante a plantadeira até a posição máxima e instale as travas de segurança nos cilindros de levante.



BM047003—UN—04DEC19

NOTA: São necessárias duas pessoas para executar o próximo passo. Um segura o disco sulcador (B) enquanto outro o retira da plantadeira.

4. Verifique a condição do rolamento do disco sulcador girando o disco sulcador (B).
5. Verifique se o disco sulcador (B) está bloqueado ou barulhento. Substitua, se necessário.
6. Remova o parafuso e a porca (A).
7. Remova o disco sulcador (B) do braço do disco sulcador (C).

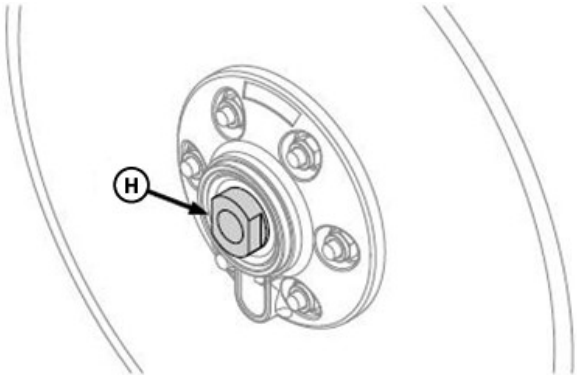


BM029967—UN—29JAN19

8. Para obter acesso aos componentes internos do cubo do disco sulcador, remova as tampas de proteção (E).

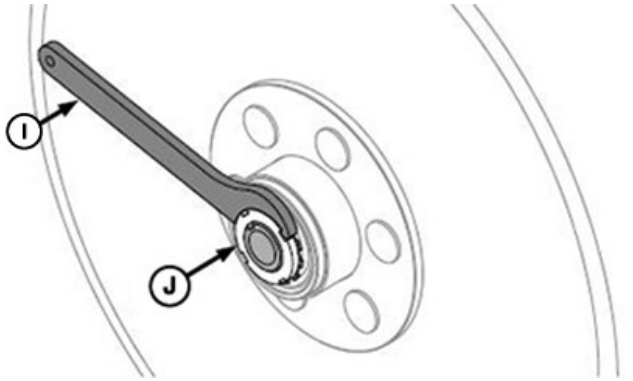
IMPORTANTE: Procure por sujeira entre a capa de proteção e o cubo. Impurezas podem atingir rolamentos, causando desgaste acelerado e falha de funcionamento.

9. Libere a porca castelo (F), desdobrando o dente deformado da arruela de pressão (G).



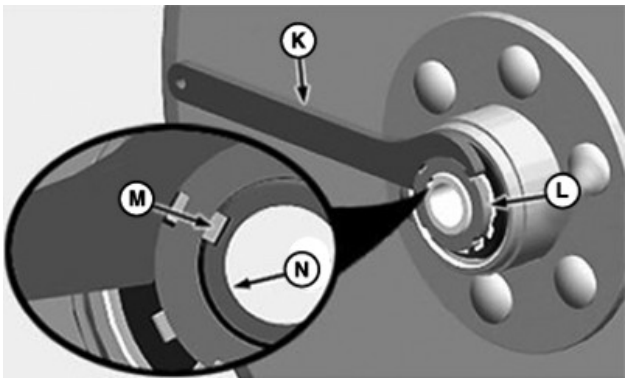
BM029968—UN—29JAN19

10. Para remover a porca castelo (F), trave o eixo do disco sulco (D) usando uma chave na ranhura plana (H) no eixo.



BM029969—UN—29JAN19

11. Usando uma chave de gancho (I), afrouxe ou aperte a porca castelo (J).



BM029970—UN—29JAN19

IMPORTANTE: Evite danos aos componentes do cubo. Outras ferramentas que não a chave gancho (K) podem ser usadas para apertar ou soltar a porca castelo (L) desde que executem o trabalho corretamente.

12. Solte um pouco a porca castelo (L).
13. Pré-apertar a porca castelo (L) e, ao mesmo tempo, ajustar os rolamentos de rolos cômicos girando o disco completamente no sentido horário e anti--horário. Execute este ajuste pelo menos duas vezes para garantir o devido assento dos rolamentos.

NOTA: O ajuste ideal para rolamentos cônicos é obtido quando não há folga nos rolamentos cônicos enquanto o disco gira sem esforço. Esse ajuste aumenta a vida útil do rolamento.

IMPORTANTE: Não aperte além das especificações. Caso o torque ultrapasse a especificação, a posição da arruela de pressão (M) é danificada devido ao contato com o cubo do disco sulcador (N).

14. Aplique o torque especificado na porca castelo (L), eliminando a folga entre os rolamentos.

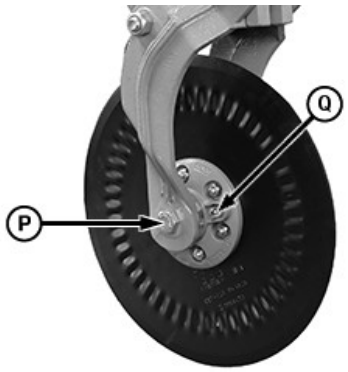
Especificação

Porca Castelo (L)—Torque. . . . . 22 N·m (195 lb·in)

15. Dobre um dos talões da contraporca. Se necessário, ajuste levemente a contraporca para coincidir com uma das alças da arruela de pressão (G).
16. Para reinstalar o disco reultador na plantadeira, realize o procedimento de remoção na ordem inversa, executando as seguintes instruções especiais:



BML006001—UN—04DEC19



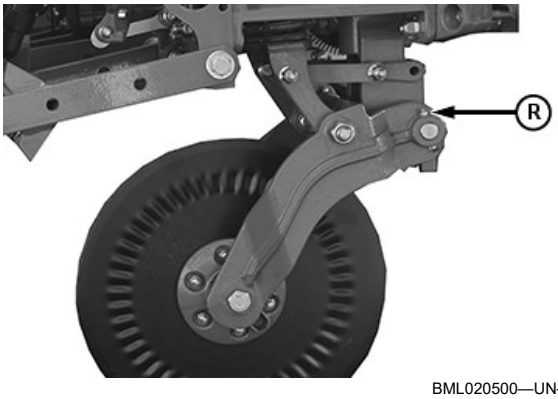
BML006002—UN—04DEC19

a. Reinstale a porca (O) e o parafuso (P). Aperte-os conforme a especificação.

Especificação

Porca e Parafuso do Disco Sulcador—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb·ft)

b. Lubrifique a graxeira (Q) (Consulte Graxa Multiuso de Pressão Externa (EP) na seção Lubrificação).



BML020500—UN—02DEC20

17. Reaperte a porca (R).

IMPORTANTE: Para evitar danos na porca (R), não aperte demais.

KK69021,0000782-54-17DEC20

Limpeza do Sistema do Coletor de Vácuo

Sujeira ou inoculantes/tratamentos de semente podem se acumular no sistema do coletor de vácuo e causar diminuição do vácuo nas unidades de plantio. Isso pode resultar em perda de precisão da dosagem de sementes.

CUIDADO: Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças revestidas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

Limpe o sistema do coletor de ar pelo menos uma vez por semana durante operação e com mais frequência em condições severas de poeira.

Limpe da seguinte maneira:

1. Ligue a ventoinha de vácuo e ajuste a vazão hidráulica para 75%.
2. Remova as mangueiras de vácuo dos dosadores; uma de cada vez. Inspecione e limpe qualquer palha e/ou material estranho em ambas as extremidades de instalação da mangueira. Agite a mangueira por alguns segundos e reinstale-a no medidor.
3. Remova as placas de inspeção de vácuo nos tubos do chassi, um de cada vez, e depois as reinstale.

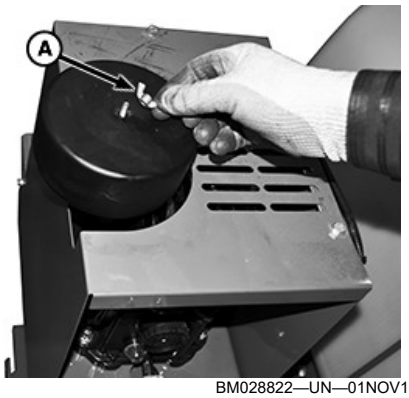
ER40675,0000AF2-54-06MAR20

Limpeza do Filtro do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de realizar a manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento do filtro de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento do filtro de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada estação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Limpe qualquer poeira da área ao redor do filtro de ar.



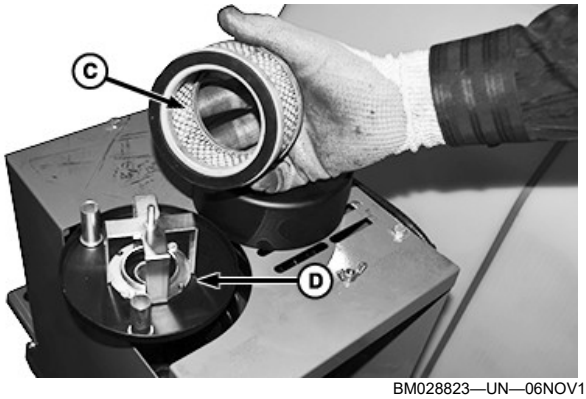
BM028822—UN—01NOV18

2. Remova a porca borboleta (A).



BM028821—UN—01NOV18

3. Remova a proteção climática (B).



BM028823—UN—06NOV18

4. Remova o elemento filtrante (C).

IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento filtrante ao limpá-lo. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

5. Limpe seu filtro de ar ou adquira um novo através do seu concessionário John Deere.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o filtro.

6. Instale o filtro limpo ou novo (C).
7. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).
8. Aperte a porca borboleta (A).

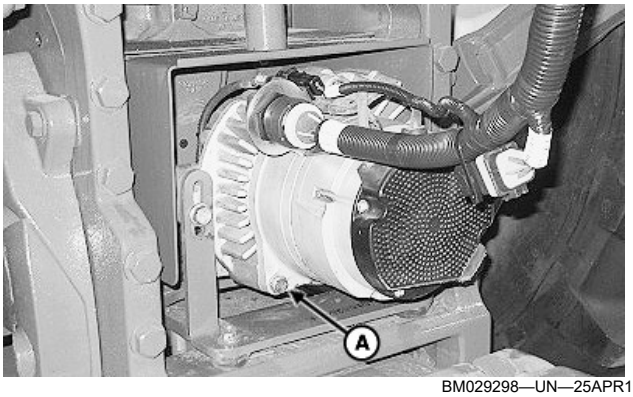
ER40675,000097C-54-14FEB20

Limpar a Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de tomada de potência eletrônica (TDPE). Limpe o alternador, a caixa de engrenagens e as áreas circundantes sempre que necessário para garantir o funcionamento correto do sistema.

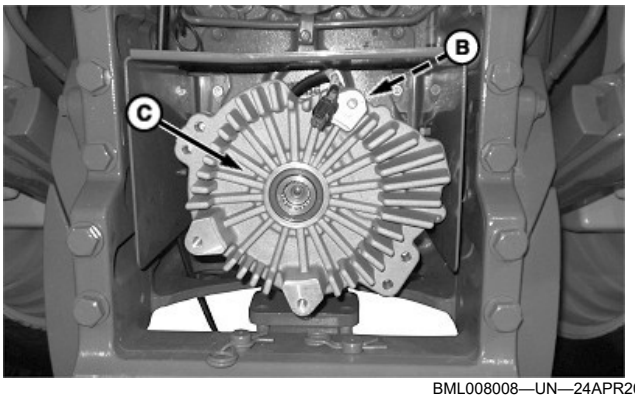
1. Se o alternador da tomada de potência eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.
2. Verifique a grade do alternador e as áreas adjacentes, limpe conforme necessário.

NOTA: Limpe a grade do alternador com uma escova de cerdas.



BM029298—UN—25APR18

3. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BML008008—UN—24APR20

4. Verifique a área (B) atrás da caixa de engrenagens e limpe-a conforme necessário.

NOTA: Se necessário, remova a caixa de engrenagens do trator para melhor limpeza. (Consulte Remoção do Sistema de Geração de Energia do Trator na Geração de Alimentação do Trator—Somente para ExactEmerge™)

5. Verifique a área (C) quanto a detritos acumulados e limpe-a conforme necessário.



BML008009—UN—24APR20

6. Verifique a área (D) do alternador e limpe-a conforme necessário.
7. Prossiga com a lubrificação regular e a manutenção da caixa de engrenagens do alternador. (Consulte Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™ e Verifique o Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para ExactEmerge™ mais adiante nesta seção.)

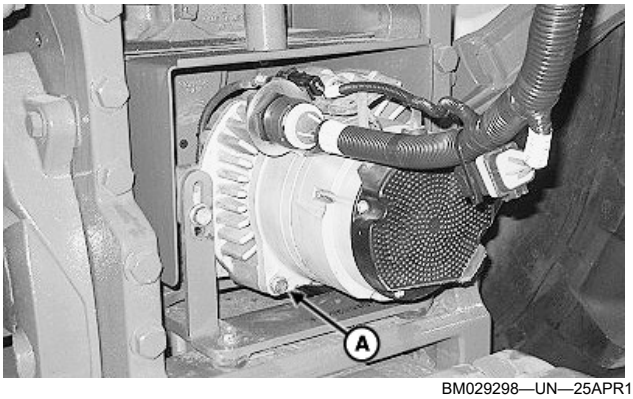
RP46668,0000361-54-24APR20

Lubrificação da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP Eletrônica (EPTO) — Somente para ExactEmerge™

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de tomada de potência eletrônica (TDPE). Antes de lubrificar, recomenda-se limpar o alternador, a caixa de engrenagens e as áreas adjacentes para garantir o funcionamento correto do sistema. (Consulte Limpar a Caixa de Engrenagens do Alternador da Tomada de Potência Eletrônica (TDPE)—Somente para o procedimento de ExactEmerge™ na seção Manutenção—A Cada 100 Horas de Operação.)

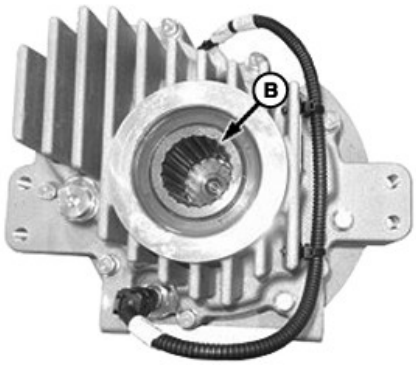
1. Se o alternador da tomada de potência eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM029298—UN—25APR18

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BM044824—UN—01OCT19



BM044825—UN—01OCT19

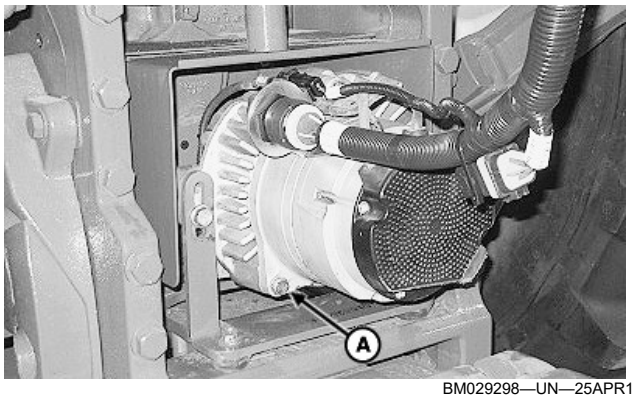
3. Aplique uma quantidade generosa de graxa de molibdênio na engrenagem do alternador (C) e na engrenagem da caixa de engrenagens (B).
4. Instale o alternador da TDP Eletrônica no trator com os parafusos (A).

ER40675,0000930-54-09OCT20

Verifique o Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador da TDP (TDP--E) — ExactEmerge™

NOTA: Verifique a grade do alternador, limpe conforme necessário.

1. Se o alternador da TDP eletrônica (TDP-E) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.

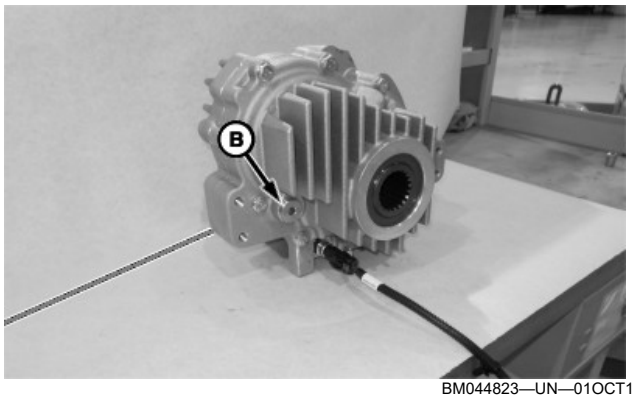


BM029298—UN—25APR18

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador do trator.

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado e anualmente.

3. Lubrifique as engrenagens da caixa de engrenagens. (Consulte Lubrificação das Engrenagens da Caixa de Engrenagens da TDP Eletrônica (TDP-E)—Somente para ExactEmerge™ nesta seção.)



BM044823—UN—01OCT19

4. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado).
5. Remova o bujão (B).
6. Verifique o nível de óleo: Ele deve estar nivelado com o fundo do furo.
7. Se necessário, complete com o óleo correto. (Consulte a seção Lubrificação para obter informações sobre o óleo correto.)

TS95756,0000C59-54-06MAR20

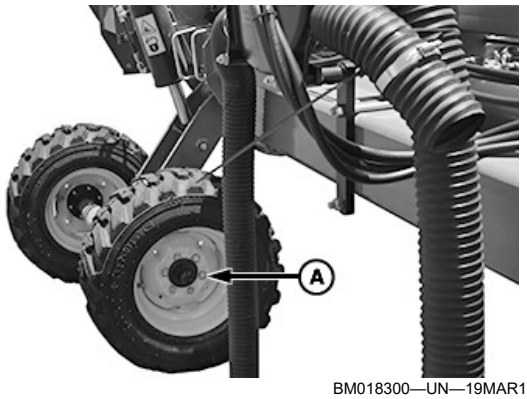
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Verificação do Torque dos Parafusos da Roda

IMPORTANTE: Verifique o torque das porcas das rodas antes da operação, após as 10 horas iniciais de uso e a cada 50 horas.

Rodas da Seção Lateral Externa

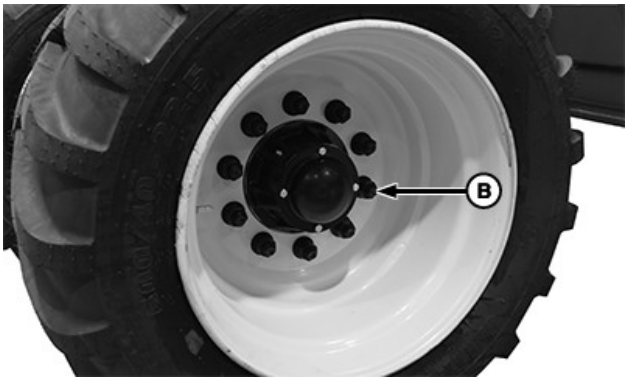
Aperte os parafusos da roda da asa externa e as porcas na seguinte ordem de acordo com a especificação.



BM018300—UN—19MAR19

Rodas da seção lateral externa

1. Aperte os parafusos das rodas das seções laterais externas (A).



BM029853—UN—06NOV18

Rodas da Seção Lateral Externa do Lado Esquerdo Equipadas com Sensor de Movimento

NOTA: As porcas da roda da seção lateral esquerda (B) são usadas apenas na roda da seção lateral esquerda externa quando equipadas com sensor de movimento.

2. Aperte as porcas da roda da asa esquerda (B).



BML018969—UN—17JUN21

Rodas da seção lateral externa

3. Aperte as porcas das rodas da asa externa (C).

Especificação

Parafusos e Porcas da Roda da Seção Lateral—Torque. . . . . 176 N·m (130 lb·in)

Rodas Centrais



BM029855—UN—19MAR19

Rodas da Estrutura Central

Aperte as porcas da roda central (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Porcas das Rodas Centrais—Torque. . . . . 881 N·m (650 lb·in)

Aperte os parafusos e porcas do pneu e aro à extensão (B) de acordo com as especificações.

Especificação

Parafusos e porcas do pneu e aro à extensão—Torque. . . . . 339 N·m (250 lb·in)

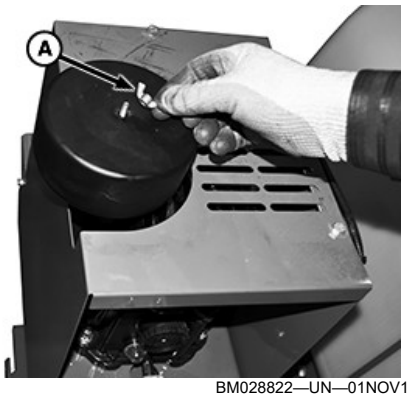
ER40675,0000247-54-06JUL21

Substituição do filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (Se equipado)

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de realizar a manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento do filtro de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento do filtro de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada estação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Limpe qualquer poeira da área ao redor do filtro de ar.



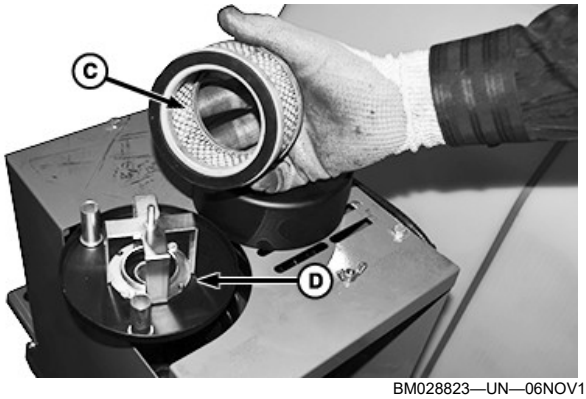
BM028822—UN—01NOV18

2. Remova a porca borboleta (A).



BM028821—UN—01NOV18

3. Remova a proteção climática (B).



BM028823—UN—06NOV18

4. Remova o elemento filtrante (C).

IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento filtrante ao limpá-lo. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

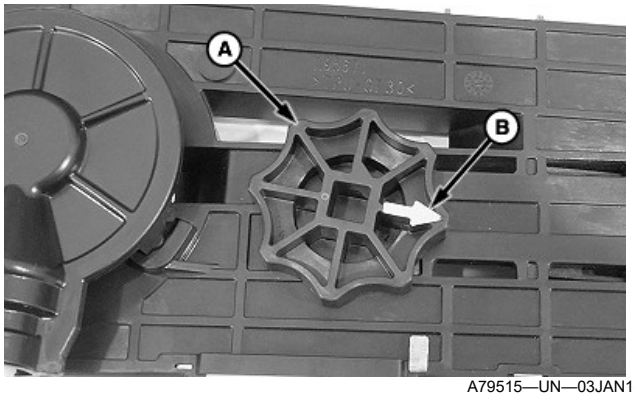
5. Limpe seu filtro de ar ou adquira um novo através do seu concessionário John Deere.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o filtro.

6. Instale o filtro limpo ou novo (C).
7. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).
8. Aperte a porca borboleta (A).

ER40675,000095E-54-12FEB20

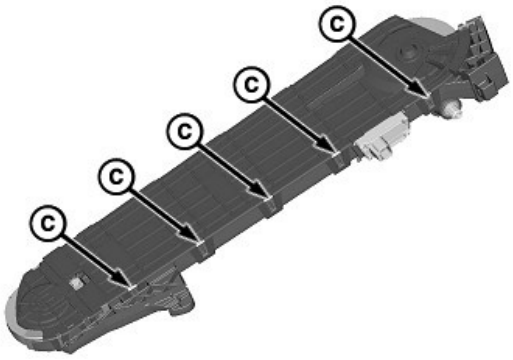
Limpe o cartucho BrushBelt™ — somente para ExactEmerge™



A79515—UN—03JAN14

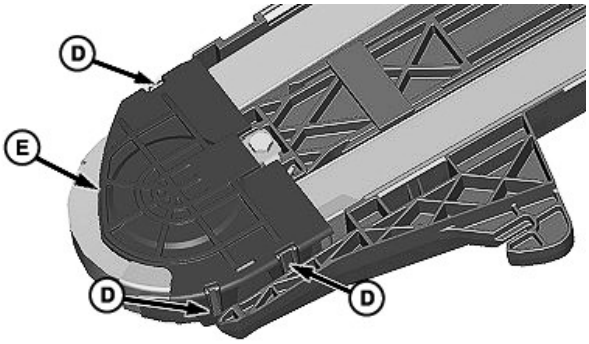
1. Remova o cartucho BrushBelt™. (Consulte remova e instale o cartucho de BrushBelt na operação da máquina — seção ExactEmerge™.)
2. Gire o botão (A) 180° no sentido anti-horário para que a seta (B) aponta para a parte superior do BrushBelt™ cartucho.

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company



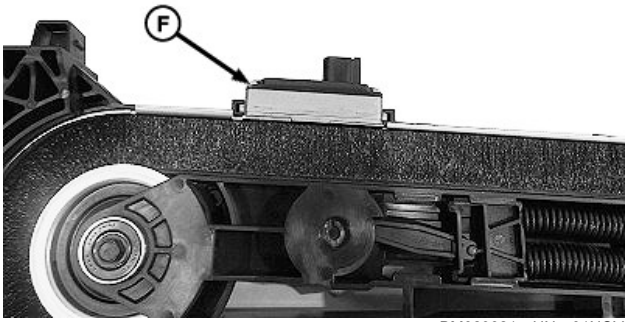
BM029319—UN—26APR18

3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



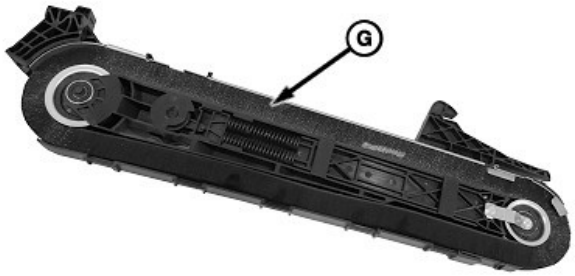
BM029320—UN—30OCT18

4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).



BM029321—UN—01NOV18

5. Remover o sensor de semente (F).



BM029322—UN—26APR18

6. Remova o BrushBelt™ (G).

NOTA: Limpe o BrushBelt™. É recomendável para inverter a posição da BrushBelt™.

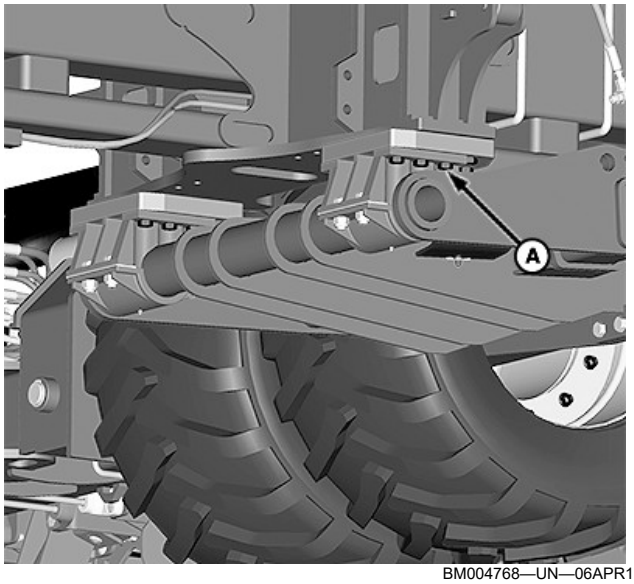
ER40675,0000AF3-54-15MAR19

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company

Verificação da Estrutura de Suporte do Rolamento

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM004768—UN—06APR16

2. Verifique o torque antes da operação, após as primeiras 10 horas de uso, a cada 50 horas e em todos os intervalos de estação.
3. Se necessário, aperte as porcas da estrutura de suporte de rolamento (A) de acordo com especificação.

Especificação

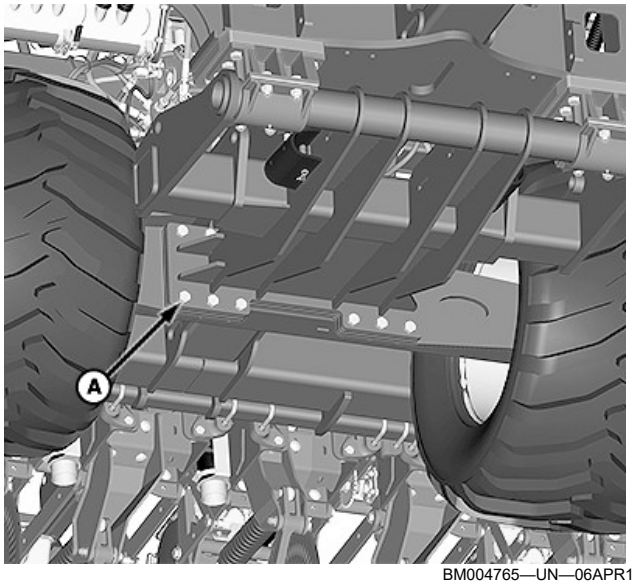
Porcas da estrutura de suporte de rolamento—Torque. . . . . 475 N·m (350 lb·ft)

ER40675,0000289-54-06MAR20

Verificação do torque do suporte da roda no suporte do eixo

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM004765—UN—06APR16

2. Verifique o toque antes da operação, após as primeiras 10 horas de uso, a cada 50 horas e em todos os intervalos de estação.
3. Aperte as porcas (A) do suporte da roda ao suporte do eixo em sequência cruzada de acordo com as especificações.

Especificação

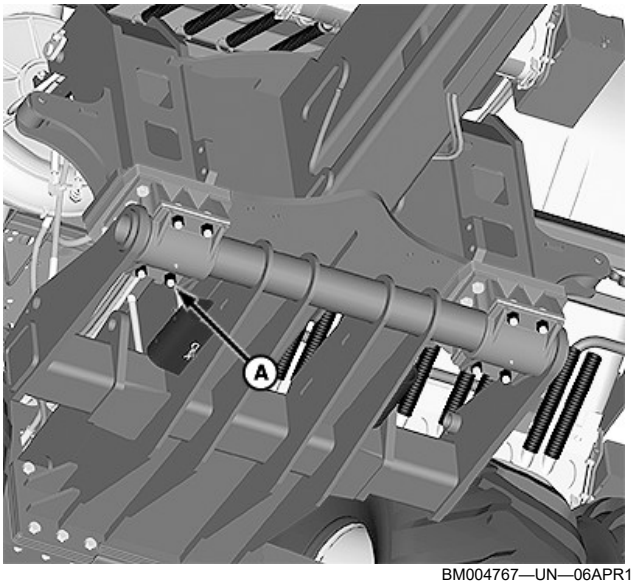
Porcas—Torque. . . . . 475 N·m (350 lb·ft)

ER40675,000028A-54-06MAR20

Verificação do torque do mancal com as porcas do suporte central

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM004767—UN—06APR16

2. Verifique o aperto do mancal com as porcas do suporte central antes da operação, após as primeiras 10 horas de uso, a cada 50 horas e em todos os intervalos de estação.
3. Aperte as porcas (A) no mancal com o suporte central de acordo com a especificação.

Especificação

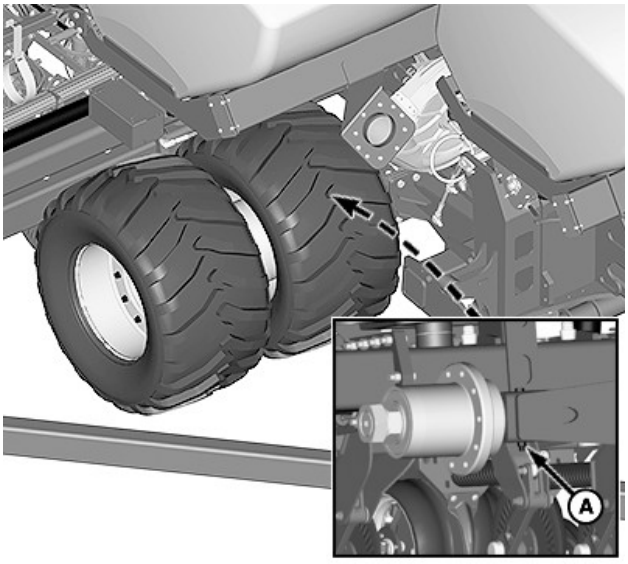
Bloco almofadado com as porcas do suporte central—Torque. . . . . 475 N·m (350 lb·ft)

ER40675,000028C-54-06MAR20

Verificação do torque do eixo de extremidade

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM004766—UN—06APR16

2. Verifique o torque nas porcas do eixo da extremidade (A) no intervalo entre estações.
3. Aperte as porcas do eixo da extremidade (A) conforme a especificação.

Especificação

Aperte as porcas do eixo da extremidade—Torque. . . . . 230 N·m (170 lb·ft)

ER40675,000028B-54-06MAR20

Trocar óleo da caixa de engrenagens de geração de energia da TDPE (TDPE)--ExactEmerge™

NOTA: Para Plantadeiras ExactEmerge™, verifique a grade do alternador, limpe conforme necessário.

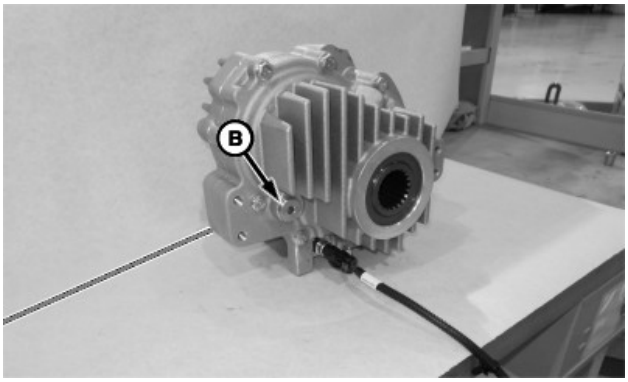
1. Se o alternador da TDP eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



BM029298—UN—25APR18

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador TDPE do trator.

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company



BM044823—UN—01OCT19

3. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado).
4. Remova o bujão (B).
5. Colete o óleo com um recipiente adequado.
6. Encha a caixa de engrenagens com uma nova até a parte inferior do orifício do bujão (B).

NOTA: Verifique o óleo correto na seção Lubrificação.

7. Instale o bujão (B).
8. Instale o alternador TDPE no trator.

ER40675,0000991-54-06MAR20

Drenagem do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

⚠ CUIDADO: Use luvas protetoras e um recipiente para coletar o óleo.



BM029278—UN—20APR18

1. Coloque um recipiente adequado sob a válvula de dreno (A).
2. Abra a válvula de dreno (A).
3. Drene o óleo.
4. Feche a válvula de dreno (A).

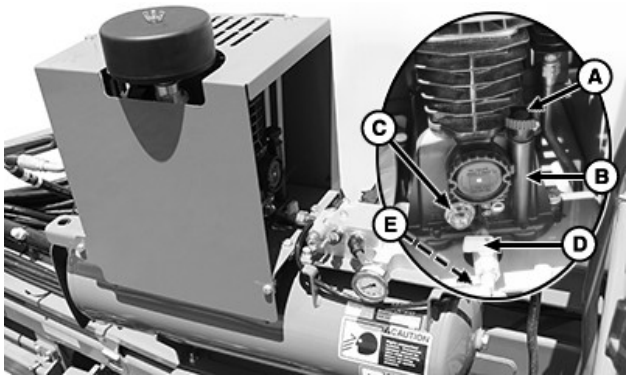
ER40675,0000956-54-06MAR20

Drenagem/abastecimento do óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. Desative as válvulas de controle remoto (VCRs), deligue o trator e estacione o trator antes da manutenção.

NOTA: Estacione em uma superfície nivelada.

NOTA: Para auxiliar no abastecimento, utilize um funil.



BM029858—UN—13FEB19

1. Remova a tampa (A) para facilitar a vazão de óleo durante a drenagem.
2. Coloque um recipiente adequado embaixo do dreno (E).
3. Abra a válvula de dreno (D) e colete o óleo.
4. Feche a válvula de dreno (D).
5. Adicione uma quantidade específica de óleo ao reservatório (B) até que o óleo esteja visível na metade do visor de óleo (C).

Especificação	
—Capacidade	0,5 L (16.6 fl oz)

A fábrica autoriza o uso do óleo de outros fornecedores. O óleo deve atender aos seguintes requisitos:

- O óleo deve ser indicado para uso em compressores.
- Aprovado pela ISO100 ou SAE 30.
- Ele não deve conter detergente em sua composição.

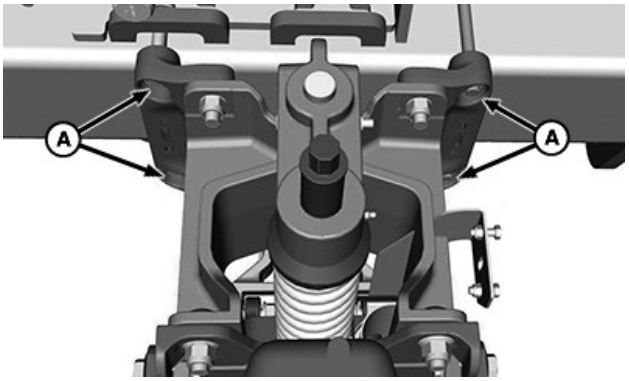
6. Reinstale a tampa (A).

ER40675,0000952-54-06MAR20

Verificação do torque dos parafusos em U

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029347—UN—30OCT18

2. Verifique o torque do parafuso em U (A).
3. Repita o procedimento em todas as linhas.
4. Aperte conforme especificado, se necessário.

Especificação

Parafuso U—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb·ft)

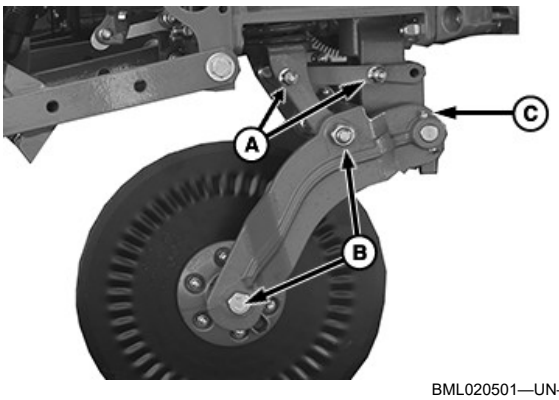
ER40675,0000950-54-06MAR20

Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

2. Apoie a máquina.



BML020501—UN—02DEC20

3. Verifique o torque dos parafusos superiores (A). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Superiores
(A)—Torque. . . . . 90 N·m (66 lb·ft)

4. Verifique o torque dos parafusos inferiores (B). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafusos Inferiores
(B)—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb·ft)

IMPORTANTE: Para evitar danos na porca (C), não aperte demais.

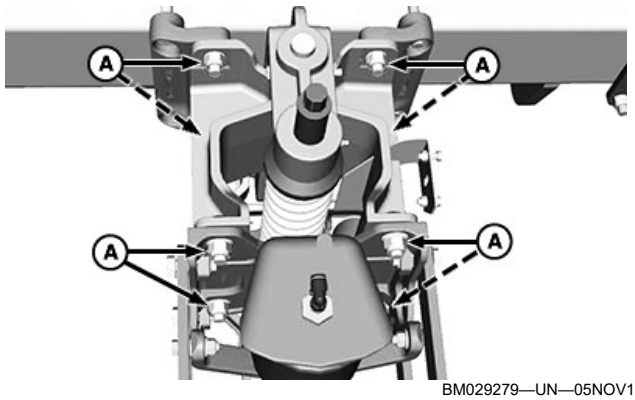
5. Verifique se a porca (C) está solta. Reaperte, se necessário.
6. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,000094F-54-21DEC20

Verificação do Torque do Suporte do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029279—UN—05NOV18

2. Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador (A).
3. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
4. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

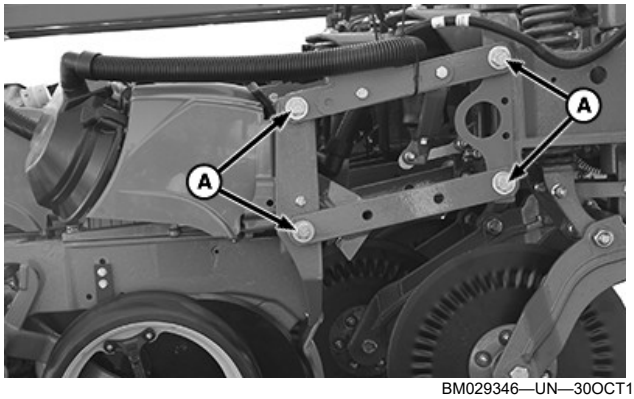
Parafusos—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb·ft)

ER40675,0000951-54-06MAR20

Verificação do Torque dos Parafusos do Braço Paralelo

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029346—UN—30OCT18

2. Aperte os parafuso de montagem da unidade de linha (A) em ambos os lados.
3. Repita o procedimento em todas as linhas.
4. Aperte os parafusos conforme especificado.

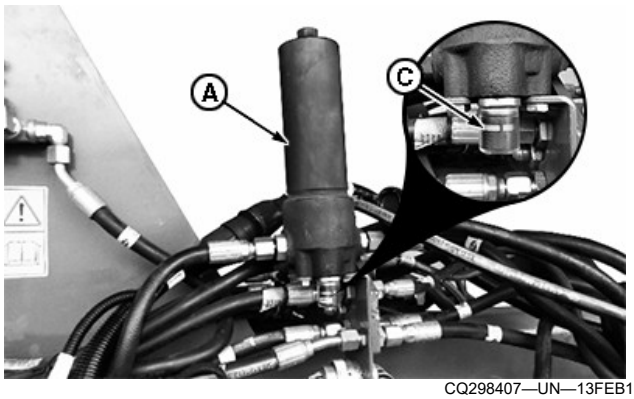
Especificação	
Parafusos de montagem da unidade de linha—Torque	300 N·m (221 lb·ft)

ER40675,0000B30-54-06MAR20

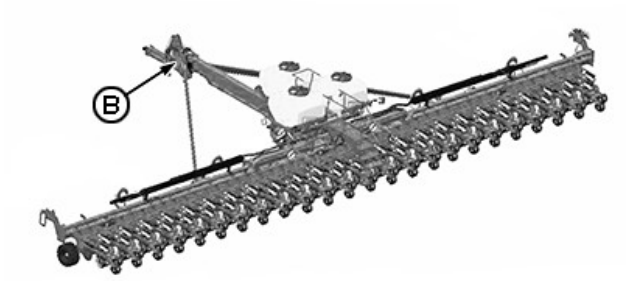
Filtro do sistema de acionamento de taxa variável — Somente para MaxEmerge™ 5

CUIDADO: Para evitar ferimentos causados por vazamento de fluido pressurizado, desligue o motor e alivie a pressão do sistema antes de desconectar ou conectar as mangueiras hidráulicas ou quaisquer outras linhas.

1. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

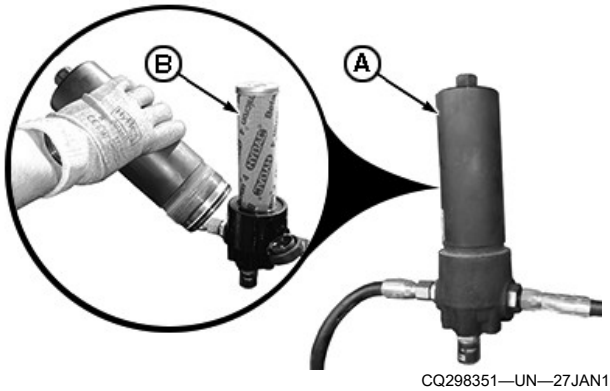


CQ298407—UN—13FEB15



CQ298408—UN—18FEB15

2. Localize o filtro do sistema de transmissão variável (A) na posição (B).
3. Verifique a cor indicada no display do filtro (C).
   a. **Verde:** Condições normais de uso.
   b. **Vermelho:** Troque o elemento filtrante.
4. Troque o elemento filtrante da seguinte maneira:
   a. Desconecte a válvula de controle remoto (VCR) do sistema de acionamento variável (VRD).



CQ298351—UN—27JAN15

   b. Solte a tampa (A) e remova o elemento filtrante (B).

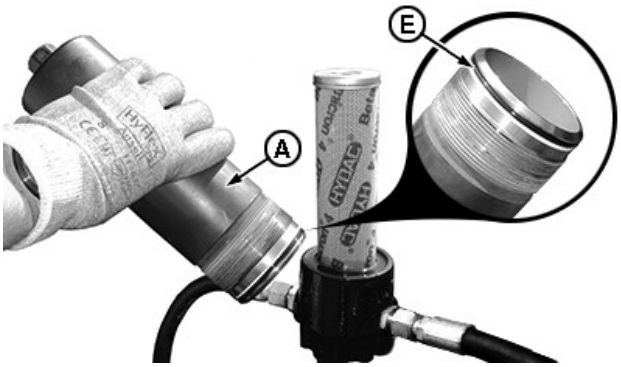


CQ298352—UN—27JAN15



CQ298353—UN—27JAN15

c. Instale o novo filtro colocando o furo (C) no suporte (D).



CQ298354—UN—27JAN15

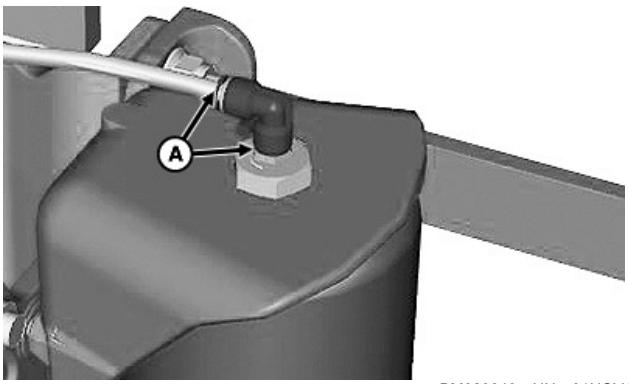
d. Verifique a condição do anel-O (E) na tampa (A). Substitua se necessário.

ER40675,0000B31-54-06MAR20

Verificação quanto a vazamentos nos conectores do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029349—UN—01NOV18

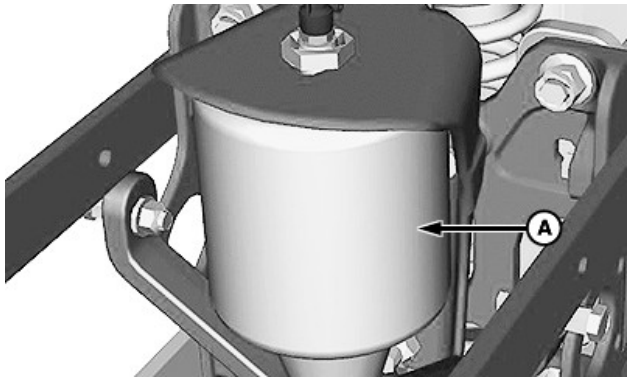
2. Coloque uma mistura de água e detergente ou sabão em volta dos pontos de conexão (A).
3. Verifique se a mistura começa a formar espuma. Se sim, repare ou substitua as peças. Se não, significa que há vazamento presente.
4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,0000958-54-06MAR20

Verificação quanto a vazamentos na mola pneumática do compressor de força descendente pneumática (PDF) — Somente para ExactEmerge™ e DB90 (se equipado)

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029348—UN—01NOV18

2. Verifique o vazamento de ar na mola de ar da força descendente pneumática (PDF) (A).

NOTA: Para verificar se há vazamento na mola pneumática do PDF (A), use uma mistura de água e detergente ou sabão que forme espuma nos pontos indicados.

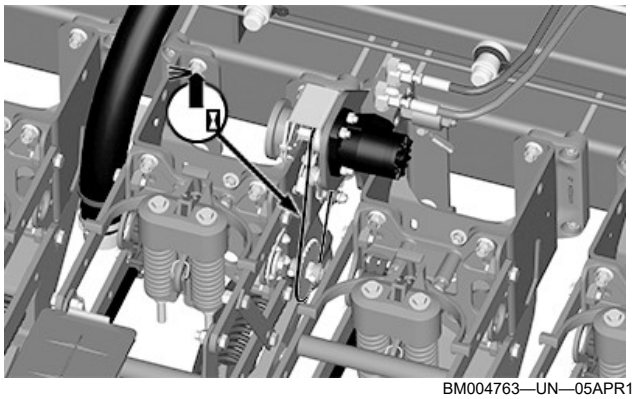
3. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
4. Repare ou substitua, se necessário.

ER40675,0000927-54-06MAR20

Lubrificação da Corrente do Rolete de Acionamento de Taxa Variável—Somente para MaxEmerge™ 5

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM004763—UN—05APR16

2. Lubrifique a corrente do rolete de acionamento de taxa variável.

NOTA: Lubrifique todas as correntes de roletes da máquina com lubrificante em spray multifuncional John Deere TY6350 (ou equivalente) nos intervalos apropriados para manter livre o movimento das correntes.

ER40675,0000FB8-54-06MAR20

Lubrificação do Cubo da Roda Central

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



BM029823—UN—31OCT18

2. Clean all the grease fittings (A).
3. Lubrifique a graxeira (A) do cubo da roda central.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Somente 10—15 bombeadas da pistola de graxa são necessárias. Graxa excessiva pode expelir o retentor do cubo da roda.

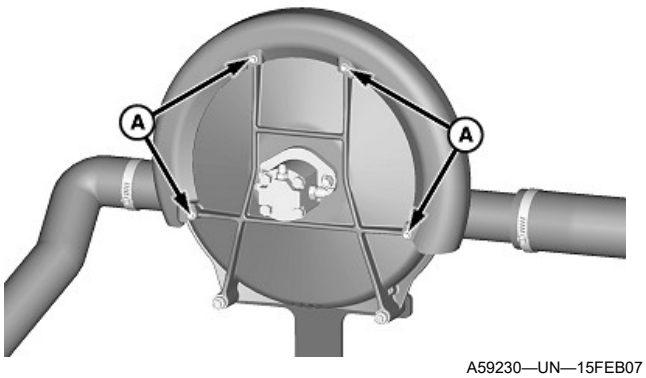
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

RP46668,00004B1-54-24AUG21

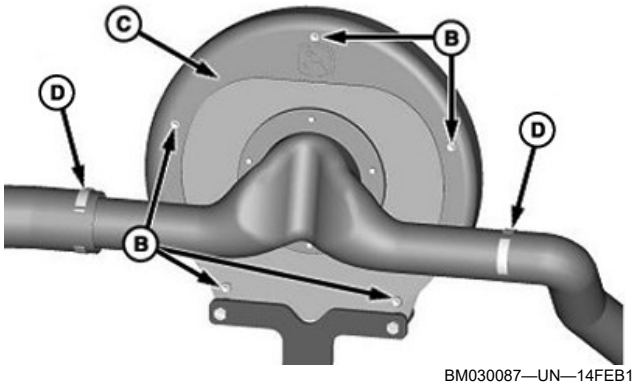
Inspecione e Limpe o Propulsor a Vácuo e a Carcaça—Tipo A

IMPORTANTE: Siga as precauções conforme recomendadas pelos fabricantes dos produtos químicos ao manusear partes revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.



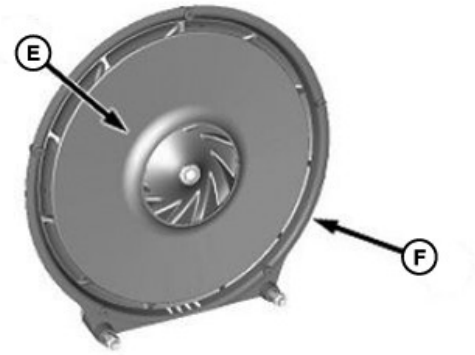
A59230—UN—15FEB07

1. Remova os parafusos (A).



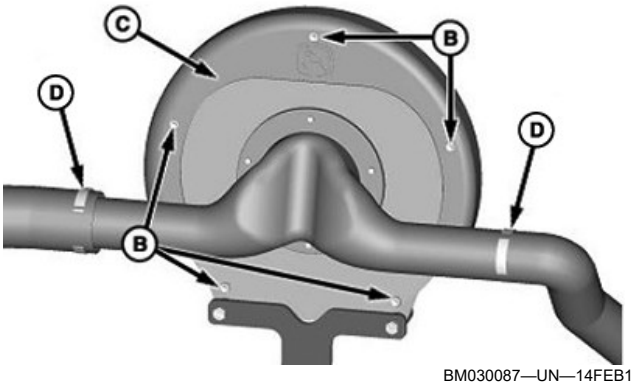
BM030087—UN—14FEB19

2. Remova as braçadeiras de mangueira (D), os parafusos (B) e a tampa (C) do ventilador de vácuo.
3. Limpe o propulsor e o alojamento.



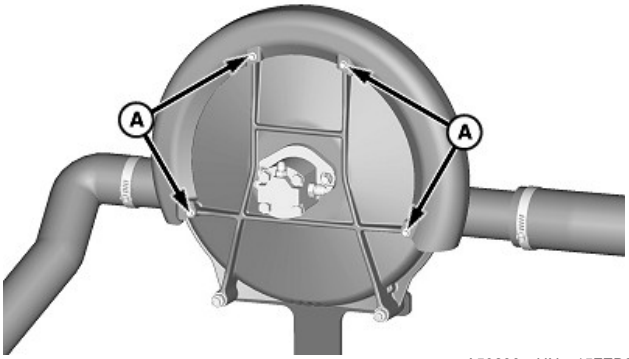
BM030088—UN—14FEB19

4. Inspecione o propulsor (E) quanto a lascas ou rachaduras. Substitua o propulsor se detectar algum dano. Consulte o concessionário John Deere.
5. Verifique se há sinais de contato do propulsor com a carcaça do ventilador de vácuo (F). Substitua a carcaça do ventilador de vácuo e o propulsor se o contato for evidente. Consulte o concessionário John Deere.
6. Instale as peças na ordem inversa.



BM030087—UN—14FEB19

7. Instale a tampa (C), os parafusos (B) e as braçadeiras de mangueira (D).



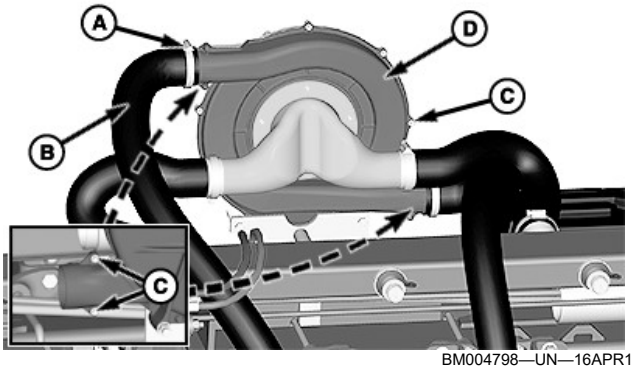
A59230—UN—15FEB07

8. Instale os parafusos (A).

ER40675,00002BB-54-12FEB20

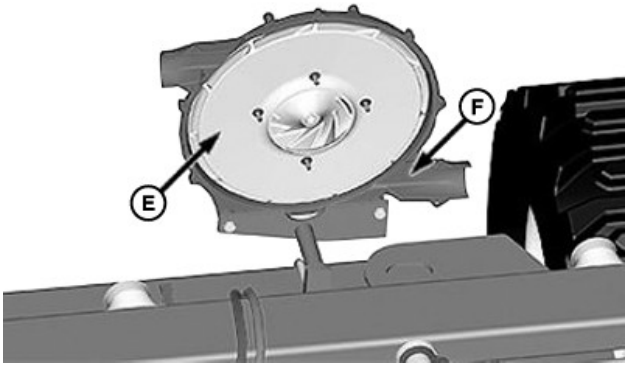
Inspecione e limpe o propulsor a vácuo e o alojamento—Tipo B

⚠ CUIDADO: Siga as precauções conforme recomendadas pelos fabricantes dos produtos químicos ao manusear partes revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.



BM004798—UN—16APR16

1. Remova as braçadeiras de mangueira (A), as mangueiras (B), os parafusos (C) e a tampa (D) do ventilador de vácuo.
2. Limpe o propulsor e o alojamento.

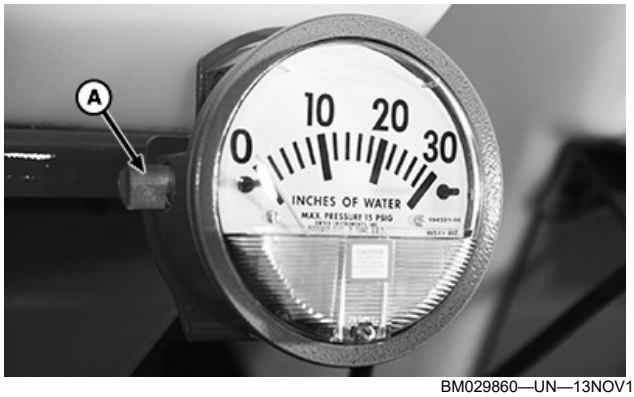


BM030089—UN—14FEB19

3. Inspecione o propulsor (E) quanto a lascas ou rachaduras. Substitua o propulsor se detectar algum dano. Consulte o concessionário John Deere.
4. Verifique se há sinais de contato do propulsor com a carcaça do ventilador de vácuo (F). Substitua a carcaça do ventilador de vácuo e o propulsor se o contato for evidente. Consulte o concessionário John Deere.
5. Instale as peças na ordem inversa.

ER40675,00002BC-54-14FEB20

Verificação do filtro do medidor do soprador do Central Commodity System (CCS™)



BM029860—UN—13NOV18

1. Se o filtro do medidor da ventoinha do central commodity system (CCS™) (A) ficar entupido com poeira, limpe-o.

NOTA: Inspecione anualmente o filtro do medidor do soprador CCS™.

2. Substitua, se necessário.

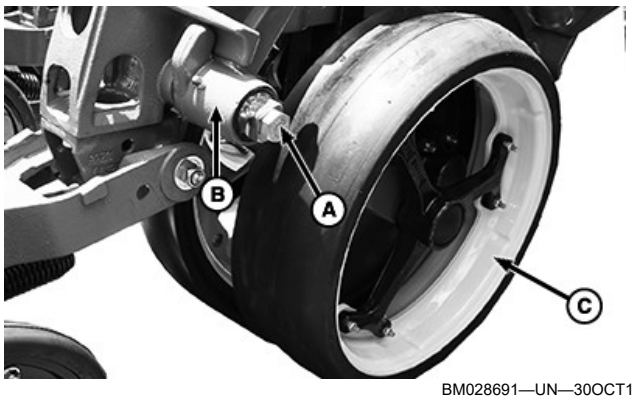
ER40675,0000B33-54-14FEB20

Verificação dos Raspadores Externos

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de segurança dos cilindros de elevação ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

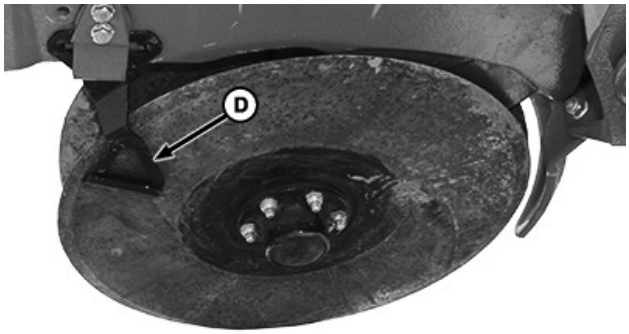
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM028691—UN—30OCT18

2. Solte o parafuso (A).
3. Remova o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade (C).



BM029857—UN—08NOV18

4. Verifique os raspadores externos (D) para desgaste ou danos e substitua-o se necessário.
5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa. Aperte o parafuso (A) de acordo com o especificado:

Especificação	
Parafuso—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

NOTA: O raspador externo (D) deve ser substituído quando não mais garantir o contato com o disco ou quando estiver desgastado. Também é recomendado substituir a mola de pressão do raspador.

K2F379Y,00000D7-54-27JUL20

Inspeção e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo

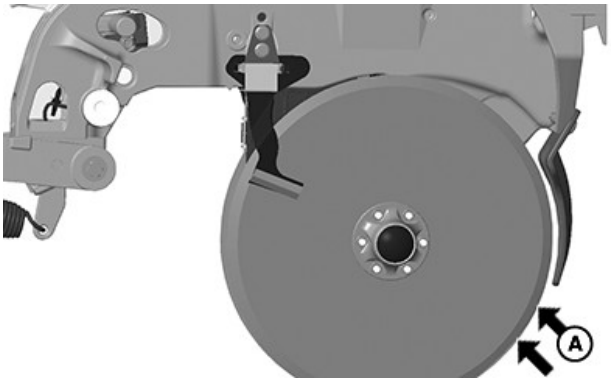
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

⚠ CUIDADO: Use sempre as travas de segurança dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira quando ela estiver levantada.

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas protetoras e manuseie as lâminas com cuidado.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company



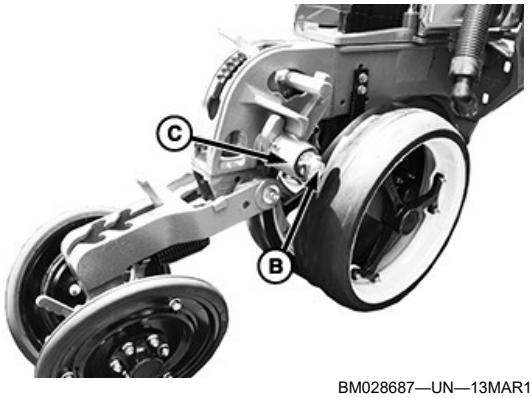
BM028688—UN—13MAR19

2. Inspecione a área de contato (A).
   a. Insira dois pequenos cartões de visita (ou itens similares) entre a abertura da lâmina do disco duplo e deslize gentilmente os cartões juntos até que a área de contato da lâmina seja alcançada.
   b. Meça a distância entre os cartões e compare a medição com a especificação.

Especificação

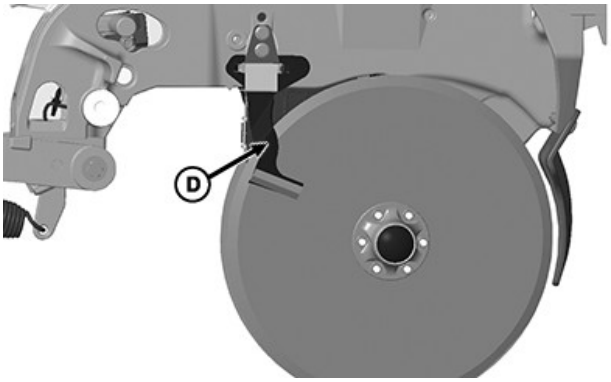
Borda da lâmina—Área de Contato	15—35 mm (0.6—1.4 in)

   c. Se a área de contato não estiver dentro das especificações, ajuste a palheta de disco duplo. (Consulte Ajuste da Lâmina de Disco Duplo nesta seção.)



BM028687—UN—13MAR19

3. Remova o parafuso (B), o braço pivô (C) e a roda calibradora de profundidade.



BM030151—UN—13MAR19

4. Inspecione os raspadores (D) quanto a desgaste excessivo e substitua conforme necessário.
5. Inspecione as lâminas de disco duplo quanto a desgaste ou danos.

   Meça o diâmetro da lâmina e compare com a especificação. Se o diâmetro estiver abaixo da especificação ou se a borda chanfrada estiver desgastada, ou ainda, se houver danos significativos aparentes, substitua as lâminas. (Consulte Substituição das Palhetas de Disco Duplo nesta seção.)

Especificação

Discos sulcadores—Diâmetro Mínimo	355 mm (14 in)



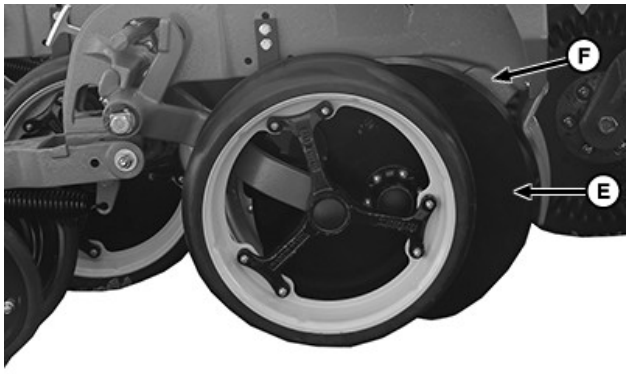
A89612—UN—17FEB16

Lâminas centralizadas



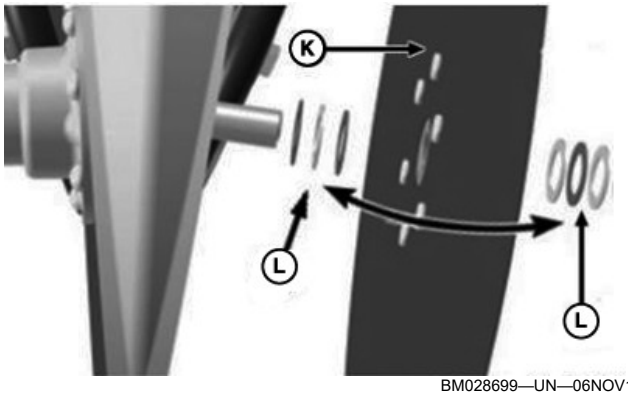
BM029825—UN—01NOV18

Lâminas não centralizadas



BM028697—UN—01NOV18

6. Determinar o ajuste necessário Visualize as palhetas da frente da unidade de linha.
   - Se as palhetas estiverem centralizadas, remova uma palheta para ajustar a área de contato.
   - Se as palhetas não estiverem centralizadas, ajuste a palheta mais distante (E) da unidade de linha (F).



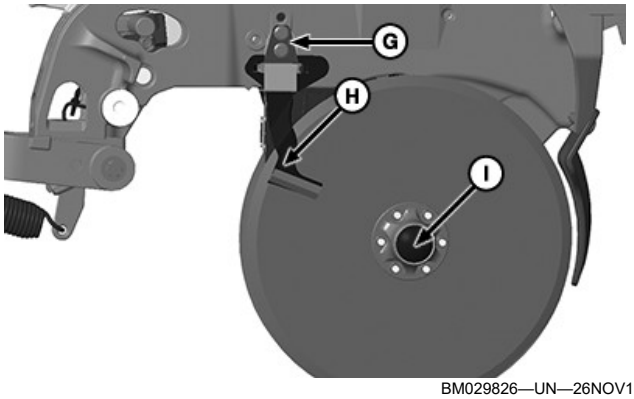
BM028699—UN—06NOV18

IMPORTANTE: Evite danos ao fuso. A porca no lado esquerdo da unidade de linha tem roscas à esquerda.

NOTA: Enquanto a palheta estiver removida, inspecione todos os componentes entre as palhetas quanto a desgaste e danos.

Não descarte os espaçadores (L).

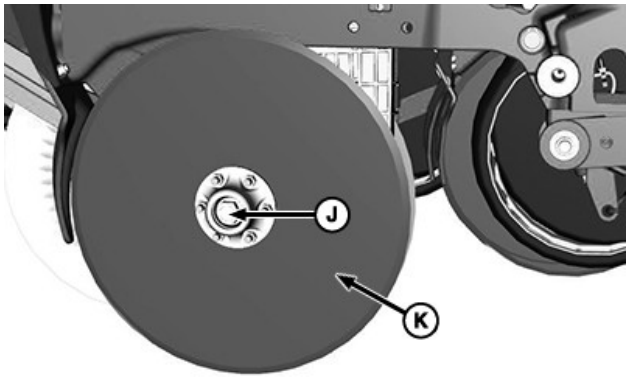
NOTA: Os discos possuem três espaçadores em cada lado. Para fazer ajustes, recomenda-se remover um espaçador por vez, alternando os lados.



BM029826—UN—26NOV18

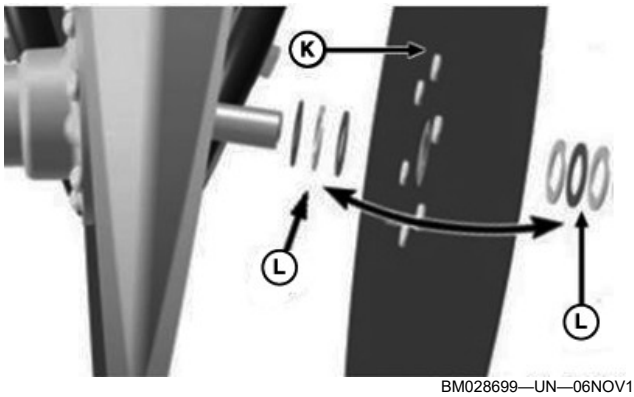
Retire os parafusos (G) e o raspador (H).

8. Remover a tampa (I).



BM029827—UN—01NOV18

9. Remova o parafuso (J) e a lâmina (K).



BM028699—UN—06NOV18

10. Reposicione um ou mais dos calços (L) de um lado da palheta para o outro para aumentar ou diminuir a área de contato. Instale a palheta (K), inspecione o ajuste e repita a colocação do calço, conforme necessário.
11. Aperte a porca da lâmina conforme a especificação.

Especificação

Porca da lâmina—Torque.	280 N·m (206 lb·ft)

12. Ajuste as rodas calibradoras de profundidade. (Consulte Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade nesta seção.)

13. Aperte os parafusos do braço pivô conforme a especificação.

Especificação	
Parafusos do Braço Pivô—Torque	280 N·m (206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado dos parafusos do braço do pivô. Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

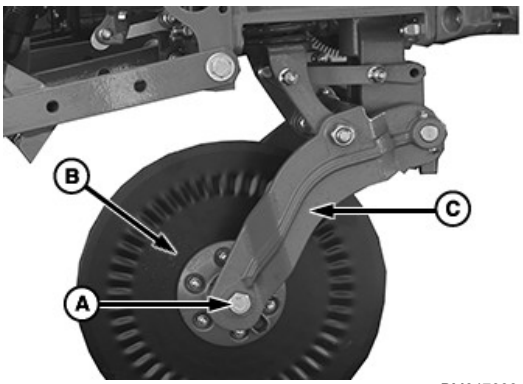
K2F379Y,00000D8-54-27JUL20

Ajuste da Folga do Rolamento do Disco Sulcador

CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Se o procedimento for realizado com a máquina desacoplada do trator, apoie a plantadeira corretamente. Após a preparação da plantadeira para qualquer manutenção, ajuste ou verificação, ajuste o freio de estacionamento do trator, desligue o motor e remova a chave de partida.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, sempre use as travas de segurança dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira levantada.

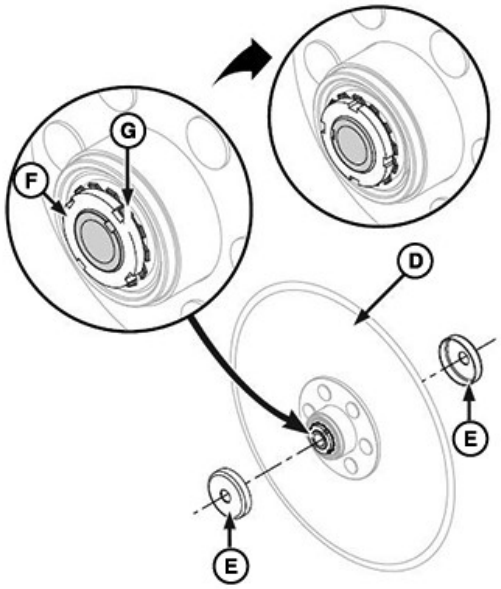
1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Desligue o Trator.
3. Levante a plantadeira até a posição máxima e instale as travas de segurança nos cilindros de levante.



BM047003—UN—04DEC19

NOTA: São necessárias duas pessoas para executar o próximo passo. Um segura o disco sulcador (B) enquanto outro o retira da plantadeira.

4. Verifique a condição do rolamento do disco sulcador girando o disco sulcador (B).
5. Verifique se o disco sulcador (B) está bloqueado ou barulhento. Substitua, se necessário.
6. Remova o parafuso e a porca (A).
7. Remova o disco sulcador (B) do braço do disco sulcador (C).

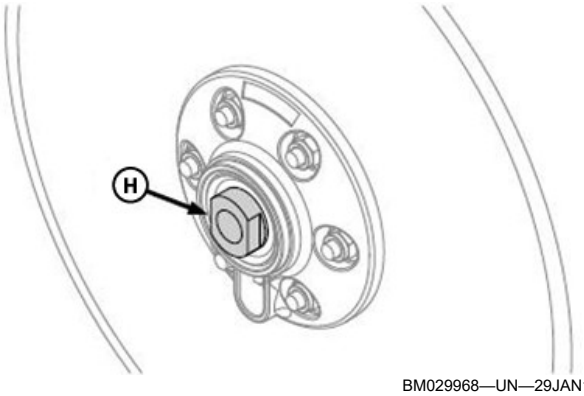


BM029967—UN—29JAN19

8. Para obter acesso aos componentes internos do cubo do disco sulcador, remova as tampas de proteção (E).

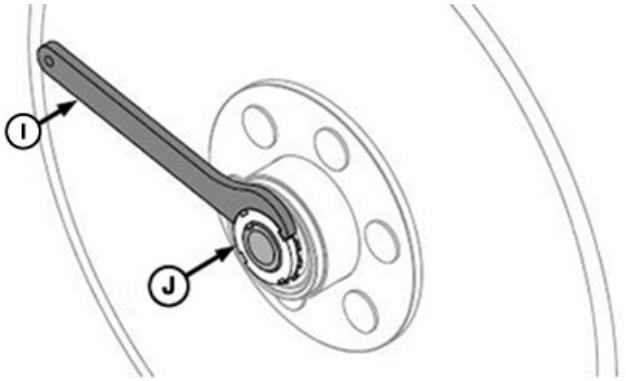
IMPORTANTE: Procure por sujeira entre a capa de proteção e o cubo. Impurezas podem atingir rolamentos, causando desgaste acelerado e falha de funcionamento.

9. Libere a porca castelo (F), desdobrando o dente deformado da arruela de pressão (G).



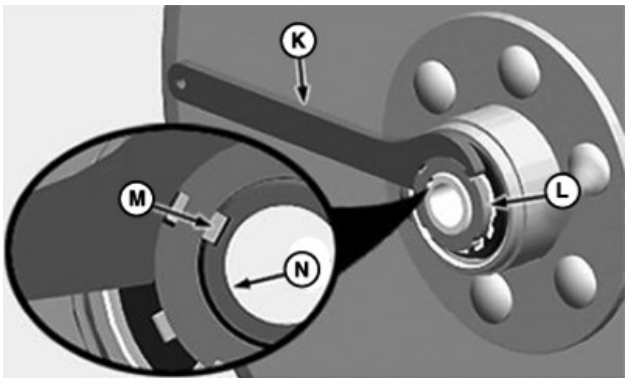
BM029968—UN—29JAN19

10. Para remover a porca castelo (F), trave o eixo do disco sulco (D) usando uma chave na ranhura plana (H) no eixo.



BM029969—UN—29JAN19

11. Usando uma chave de gancho (I), afrouxe ou aperte a porca castelo (J).



BM029970—UN—29JAN19

IMPORTANTE: Evite danos aos componentes do cubo. Outras ferramentas que não a chave gancho (K) podem ser usadas para apertar ou soltar a porca castelo (L) desde que executem o trabalho corretamente.

12. Solte um pouco a porca castelo (L).
13. Pré-apertar a porca castelo (L) e, ao mesmo tempo, ajustar os rolamentos de rolos cônicos girando o disco completamente no sentido horário e anti-horário. Execute este ajuste pelo menos duas vezes para garantir o devido assento dos rolamentos.

NOTA: O ajuste ideal para rolamentos cônicos é obtido quando não há folga nos rolamentos cônicos enquanto o disco gira sem esforço. Esse ajuste aumenta a vida útil do rolamento.

IMPORTANTE: Não aperte além das especificações. Caso o torque ultrapasse a especificação, a posição da arruela de pressão (M) é danificada devido ao contato com o cubo do disco sulcador (N).

14. Aplique o torque especificado na porca castelo (L), eliminando a folga entre os rolamentos.

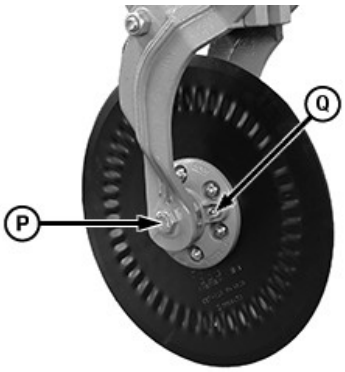
Especificação

Porca Castelo (L)—Torque. . . . . 22 N·m (195 lb·in)

15. Dobre um dos talões da contraporca. Se necessário, ajuste levemente a contraporca para coincidir com uma das alças da arruela de pressão (G).
16. Para reinstalar o disco reultador na plantadeira, realize o procedimento de remoção na ordem inversa, executando as seguintes instruções especiais:



BML006001—UN—04DEC19



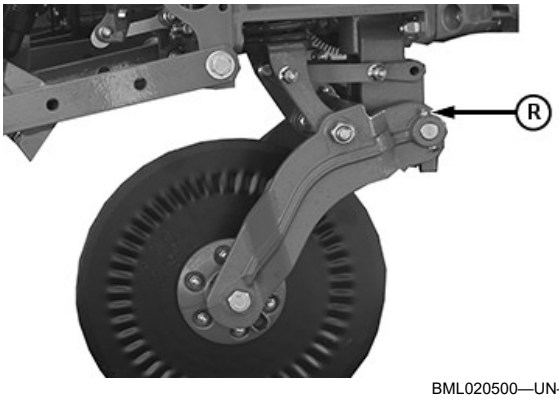
BML006002—UN—04DEC19

a. Reinstale a porca (O) e o parafuso (P). Aperte-os conforme a especificação.

Especificação

Porca e Parafuso do Disco Sulcador—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb·ft)

b. Lubrifique a graxeira (Q) (Consulte Graxa Multiuso de Pressão Externa (EP) na seção Lubrificação).



BML020500—UN—02DEC20

17. Reaperte a porca (R).

IMPORTANTE: Para evitar danos na porca (R), não aperte demais.

KK69021,0000782-54-17DEC20

Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade

CUIDADO: Sempre use a trava de segurança dos cilindros de elevação ao realizar a manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

CUIDADO: Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.



BM029285—UN—06NOV18

1. Estacione a máquina em um local plano.
2. Eleve a plantadeira.
3. Para verificar a condição dos rolamentos da roda calibradora de profundidade (A), eleve a plantadeira e gire a roda calibradora de profundidade (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se as rodas estiverem pesadas para girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

4. Verifique se as rodas estão totalmente travadas ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em Instalar Rolamentos de Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) na seção Manutenção — conforme necessário.

ER40675,0000964-54-08APR22

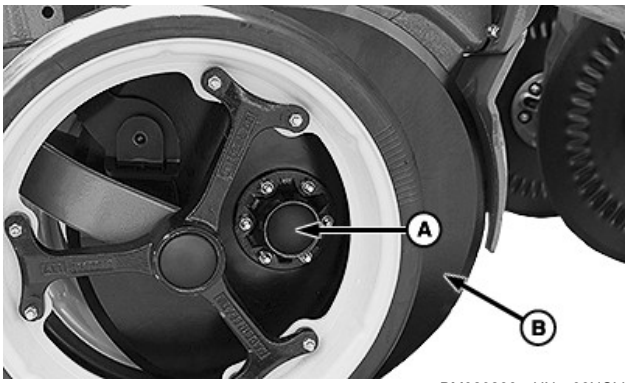
Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo

CUIDADO: Sempre use as travas de segurança dos cilindros de elevação ao realizar a manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

CUIDADO: Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



BM029286—UN—06NOV18

2. Para verificar a condição dos rolamentos da lâmina de disco duplo (A), levante a plantadeira e gire a lâmina de disco duplo (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se forem pesado para fazer girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

3. Verifique se os discos estão totalmente travados ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em Instalar Rolamentos de Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) na seção Manutenção — conforme necessário.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,0000965-54-08APR22

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se as rodas estiverem pesadas para girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

3. Verifique se as rodas estão totalmente travadas ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em Instalar Rolamentos da Roda de Fechamento (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) na seção Manutenção — conforme necessário.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

ER40675,0000966-54-08APR22

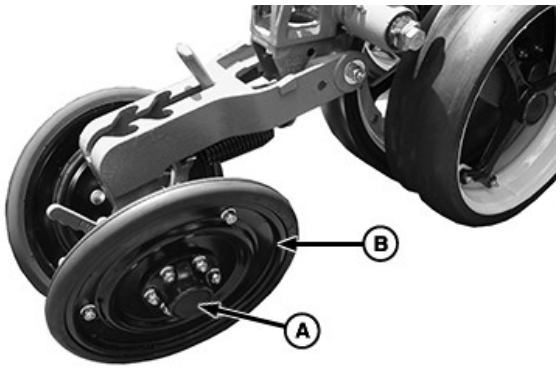
Verifique os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipado com Rolamentos Blindados)

CUIDADO: Sempre use as travas de segurança dos cilindros de elevação ao realizar a manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

CUIDADO: Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale as travas de manutenção adequadamente.

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



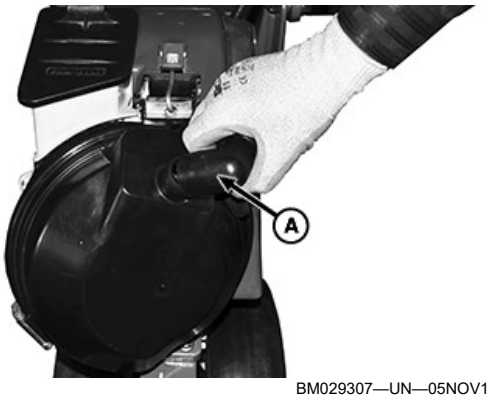
BM029287—UN—06NOV18

2. Para verificar a condição dos rolamentos da roda cobridora (A), levante a plantadeira e gire a roda cobridora (B).

Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes

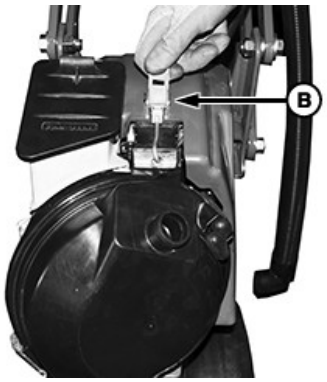
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

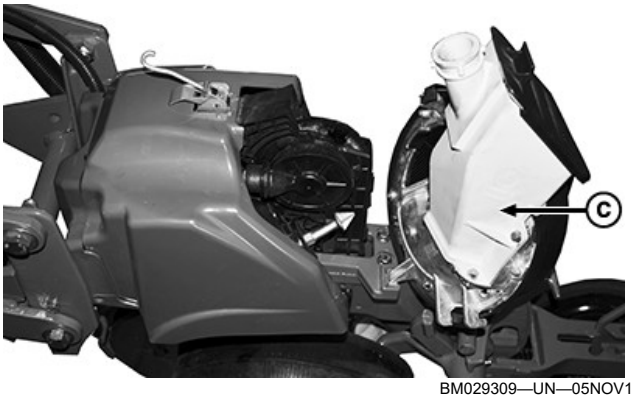


BM029307—UN—05NOV18

2. Remova as mangueiras (A).

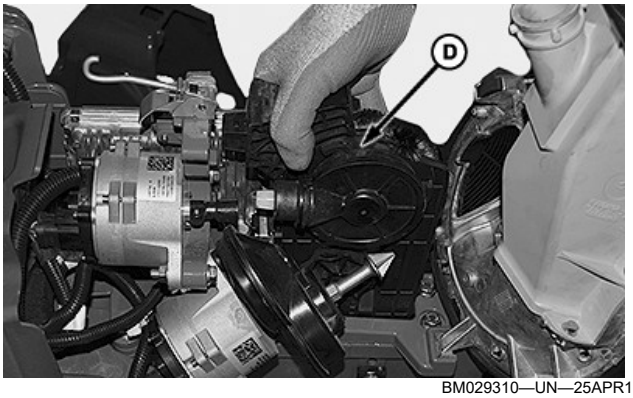


BM029308—UN—05NOV18



BM029309—UN—05NOV18

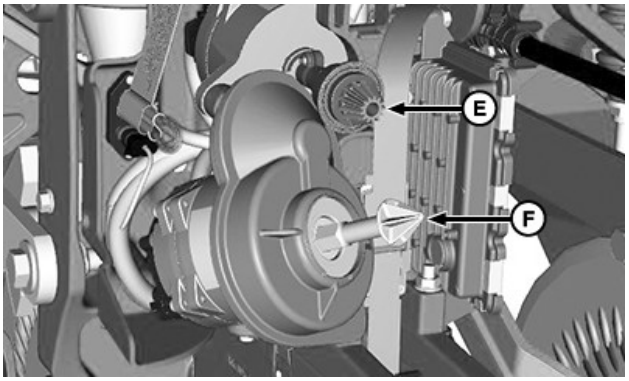
3. Abra a trava (B) e puxe o dosador (C) para trás.



BM029310—UN—25APR18

4. Remova o BrushBelt™ (D) e o limpe.

NOTA: Use o ar comprimido para limpar o BrushBelt™.



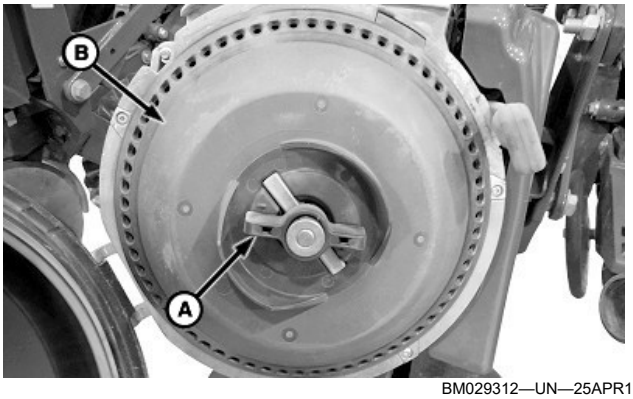
BM029311—UN—06NOV18

5. Use ar comprimido para limpar os acionamentos de eixos (E e F) e outras peças do conjunto.

ER40675,0000968-54-06MAR20

Limpeza do dosador de sementes

Para limpar o dosador de sementes, siga o procedimento:



BM029312—UN—25APR18

1. Gire a alavanca do cubo (A) para destravar.
2. Remova o dosador de sementes (B).
3. Use o ar comprimido para limpar o dosador de sementes.
4. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

ER40675,0000969-54-06MAR20

Verifique e Substitua o Visor do Sensor de Sementes — Somente para ExactEmerge

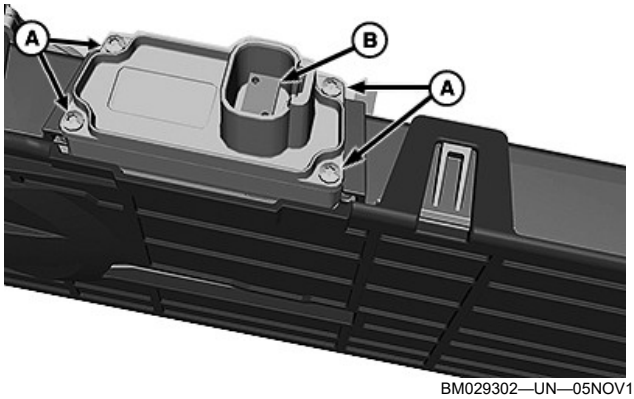
NOTA: Este procedimento é aplicado apenas para DB40 (130100 - 135172), DB50 (130100 - 135229) e DB74 (130100 - 135160).

NOTA: Para DB40 (135173 -), DB50 (135230 -) e DB74 (135161 -), o sensor está selado. Não é necessário nenhum procedimento de reparação no visor do sensor de sementes.

1. Remova o cartucho BrushBelt. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt no Operador da Máquina — seção ExactEmerge™.)
2. Verifique se o visor do sensor de sementes não está sujo ou riscado.

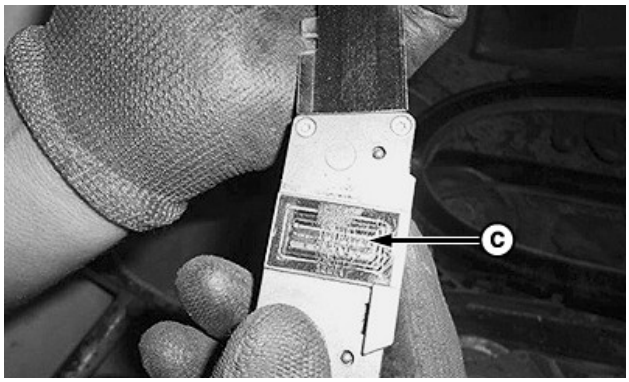
NOTA: Se o visor do sensor de sementes estiver sujo, limpe com um pano úmido; substitua se estiver arranhado. Este procedimento garante a correta leitura dos sensores. É necessário esperar para secar a semente após a aplicação de grafite. Isso diminui a sujeira no visor do sensor.

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company



BM029302—UN—05NOV18

3. Solte os parafusos (A) e desmonte o visor do sensor de sementes (B).



BM029303—UN—25APR18

4. Verifique as condições do visor do sensor de sementes (C) e substitua, se necessário.
5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

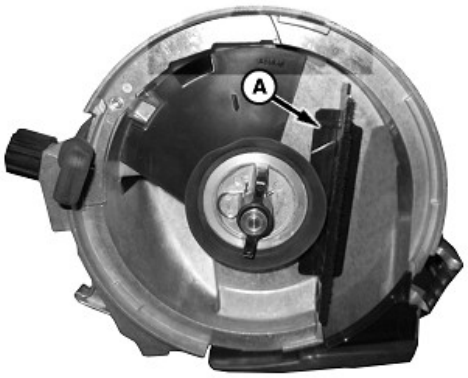
tx8nn6g,1665163831596-54-11OCT22

Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes—Somente para MaxEmerge™ 5

CUIDADO: Evite problemas respiratórios, de pele ou oculares causados por exposição aos tratamentos das sementes. Caso sejam usados tratamentos nas sementes, tenha cuidado ao abrir os domos do medidor. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do fabricante do produto químico.

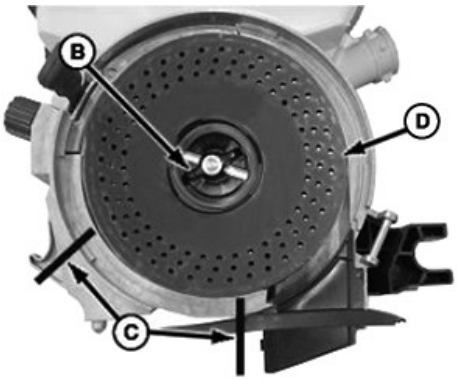
IMPORTANTE: Inspecione o dosador de sementes quanto a desgaste e acúmulo de tratamento de sementes pelo menos a cada ano, se o intervalo de manutenção não for atingido.

NOTA: Não é necessário remover o dosador de sementes.



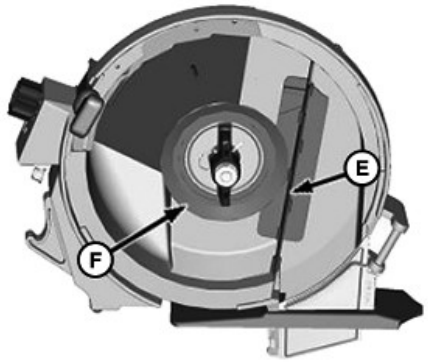
A78513—UN—02AUG13

1. Limpe atrás da tampa do plástico (A) com um detergente neutro e uma escova macia.

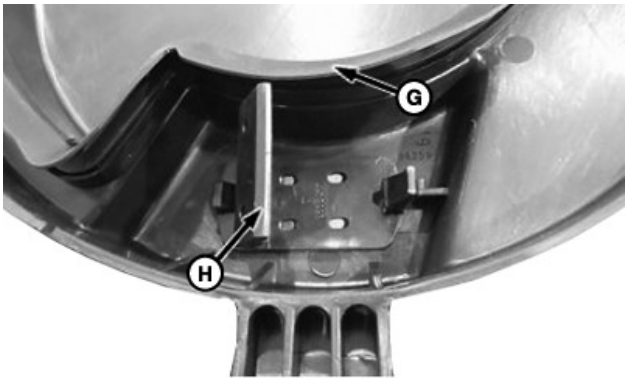


BM030090—UN—14FEB19

2. Instale o disco de sementes (D).
3. Gire o cubo (B) rapidamente com a mão e solte-o rapidamente. Se o disco girar aproximadamente 1/4 a 1/2 volta após ser liberado, o cubo está ajustado adequadamente. (Caso seja necessário fazer ajustes, consulte Ajuste do Cubo do Dosador na seção Manutenção, Conforme Necessário.)
4. Com o cubo devidamente ajustado, observe a borda do disco na área de inspeção. Gire o cubo lentamente com a mão. Caso apareça vãos de modo intermitente conforme o disco é girado (indicação de disco empenado), substitua o disco.
5. Com o cubo devidamente ajustado, segure o dosador na vertical com sementes dentro. Gire o dosador de sementes a fim de verificar se não há perdas de sementes na área de inspeção (C). Se houver perda de semente, substitua o disco.
6. Remova o disco de sementes (D).



BM030091—UN—14FEB19

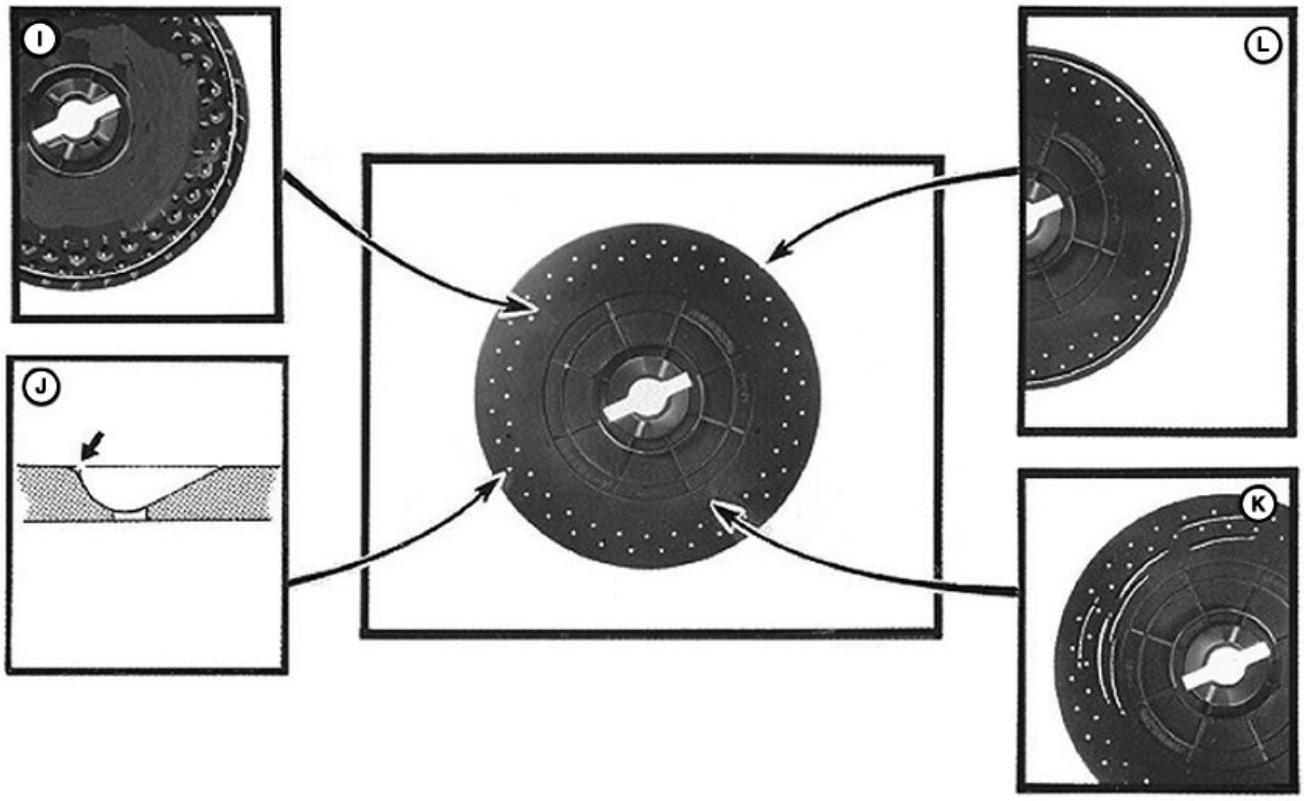


BM030092—UN—14FEB19

7. Verifique as cerdas da escova (E) quanto a separações e lacunas. Caso a escova esteja desgastada o suficiente para permitir que a semente passe, substitua a escova.
8. Substitua a vedação do cubo (F) se estiver rachada ou danificada devido a intempéries.

NOTA: Se as vedações a vácuo forem substituídas, aplique o Lubrificante Spray a Base de Grafite TY25797 no lado a vácuo dos discos de semente usados. Os discos de sementes novos são lubrificados de fábrica.

9. Substitua as vedações a vácuo (G) se os discos de semente forem substituídos ou quando houver grandes rachaduras ou áreas de desgaste visíveis na vedação.
10. Substitua o limpador do disco de sementes (H) se a borda do limpador estiver sulcada ou excessivamente gasta.

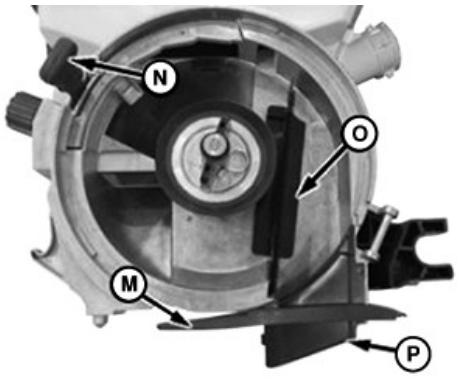


BM030093—UN—14FEB19

I—Perímetro na lateral da semente
J—Borda
K—Ranhuras
L—Perímetro na lateral do vácuo

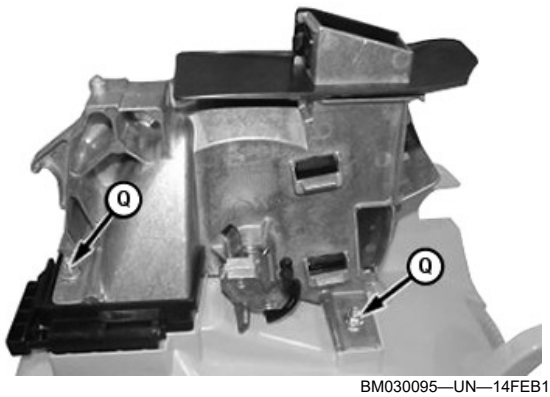
NOTA: Para verificar o desempenho do dosador antes de adquirir discos novos, faça uma verificação de campo.

11. Inspecione os discos de sementes quanto a desgaste nas seguintes áreas e os substitua se necessário.
    - Perímetro na lateral da semente (I): Um pouco de desgaste é aceitável. Verifique se há perda de sementes através da lacuna entre o disco e a carcaça.
    - A borda (J) da célula de sementes: A abrasão de sementes remove as bordas nas células de sementes e aumenta o tamanho da célula. (O aumento do tamanho das células causa superpopulação ao plantar sementes pequenas e é responsável pela sub-população ao plantar sementes grandes).
    - Os sulcos (K) na lateral do vácuo: Pequenos sulcos ou arranhões são aceitáveis. Sulcos grandes afetam o desempenho.
    - Perímetro na lateral do vácuo (L): Uma profundidade de desgaste menor que 1,0 mm (3/ /64 in) é aceitável.



BM030094—UN—14FEB19

12. Substitua a tampa contra poeira (M) do dosador de sementes, caso não se encaixe adequadamente, esteja trincada ou desgastada.
13. Substitua a alavanca de borracha (N) se estiver rachada ou quebrada.
14. Substitua os suportes da escova (O), caso estejam desgastados.
15. Substitua a tampa da calha (P) se estiver desgastada.
16. Verifique se o acoplador de acionamento gira livremente. Se o acionamento flexível não girar livremente, desmonte, limpe e lubrifique o acionamento com graxa.



BM030095—UN—14FEB19

17. Coloque o conjunto do dosador de sementes no reservatório e fixe com porcas (Q).

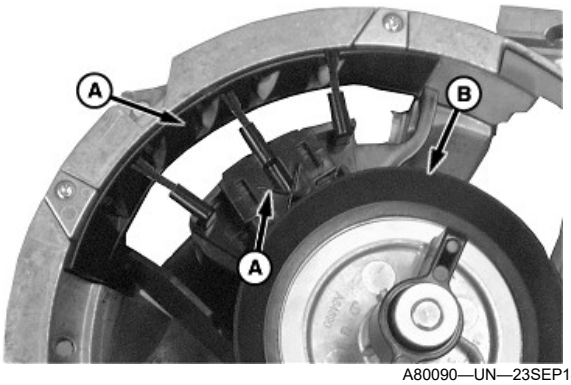
ER40675,00003A5-54-06MAR20

Inspeção e manutenção do dosador de sementes — Somente para ExactEmerge™

⚠ CUIDADO: Siga as precauções dos fabricantes ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

IMPORTANTE: Inspecione anualmente o dosador de sementes ExactEmerge™ quanto a desgaste e acúmulo de produto químico ou de tratamento de sementes.

IMPORTANTE: Um desempenho degradado do dosador, como colocação de múltiplas sementes, é um indicador de possível desgaste no eliminador duplo interno ou externo.



A80090—UN—23SEP14

1. Verifique os eliminadores duplos internos e externos (A) quanto à desgaste.
2. Verifique se os dentes internos e externos estão com diâmetro e comprimento uniformes.
3. Se o comprimento do eliminador duplo externo medir menos de 8 mm da base dos dentes ou

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

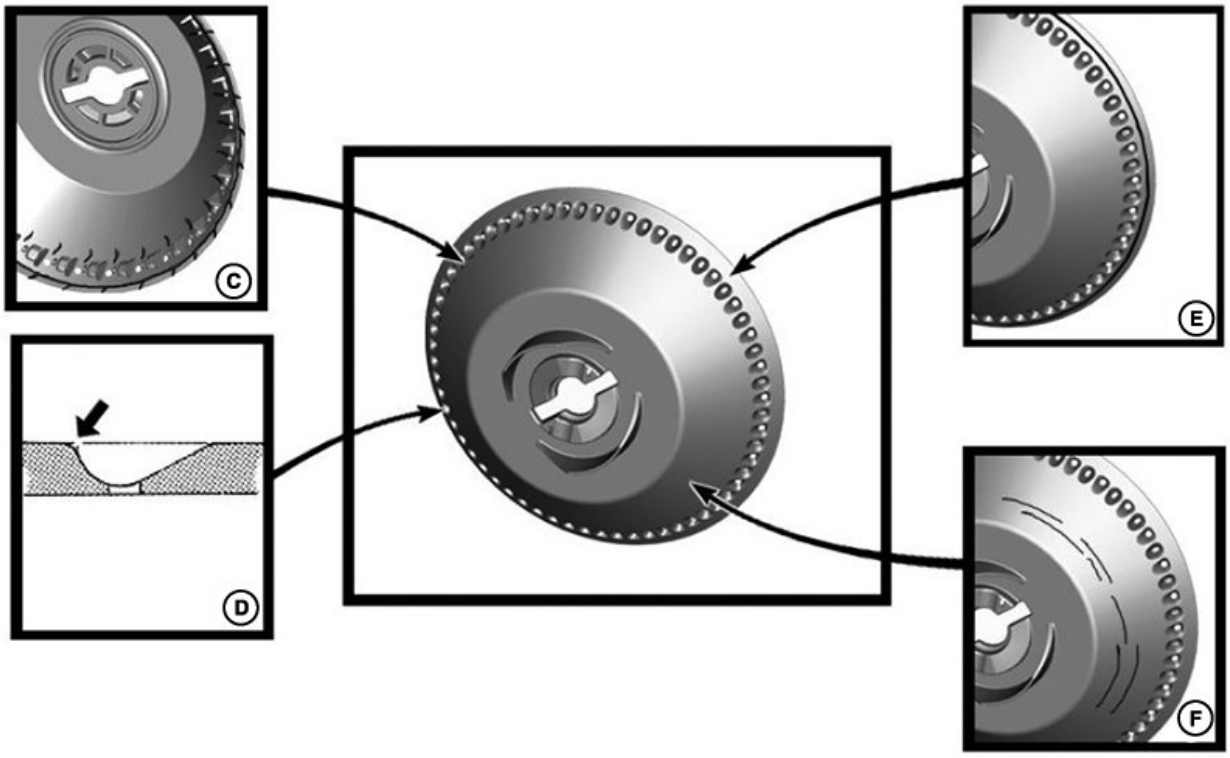
escova até a ponta e o desempenho do dosador estiver degradado, substitua-o.

4. Se os diâmetros dos dentes do eliminador duplo ajustável interno estiverem com um desgaste superior 1/2 do diâmetro original e o desempenho do dosador estiver degradado, substitua-os.

5. Substitua a vedação do cubo (B) se estiver rachada ou danificada devido a intempéries.

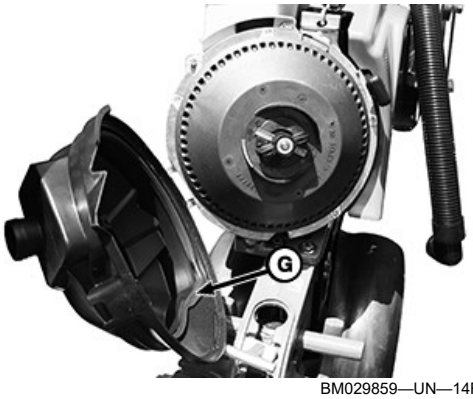
NOTA: Antes de substituir o disco de sementes, ajuste corretamente os dosadores e o vácuo.

Se o desempenho do dosador for satisfatório, não é necessário substituir o disco de sementes.



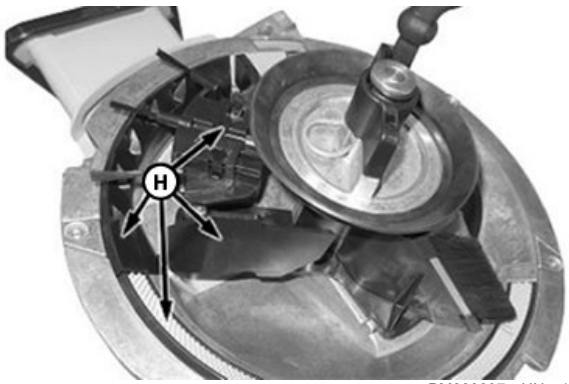
BM030096—UN—14FEB19

6. Verifique o disco de sementes quanto a desgaste nas seguintes áreas e substitua conforme necessário:
   - Um pequeno desgaste (C) ao redor do perímetro do disco de sementes é aceitável. Se desgastado, verifique se há perda de sementes através da lacuna entre o disco de sementes e a carcaça.
   - A perda de sementes é eliminada com ajustes no cubo. (Consulte o Ajuste da Altura do Cubo do Dosador na seção Operação da Máquina.)
   - Inspecione as células de semente individuais. A abrasão de sementes desgasta as bordas afiadas nas células de sementes (D) e aumenta o tamanho da célula. (O aumento do tamanho das células causa superpopulação ao plantar sementes pequenas ou subpopulação ao plantar sementes grandes). Substitua o disco de sementes se o tamanho da célula for aumentado e as verificações de campo determinarem uma redução na precisão.
   - Pequenos sulcos ou arranhões (E) são aceitáveis no lado de vácuo do disco de sementes.
   - Um desgaste ao redor do perímetro (F) do disco de sementes é aceitável até uma profundidade aproximada de 1,0 mm (3/64 in).
   - Se as vedações a vácuo forem substituídas, aplique o lubrificante spray a base de grafite TY25797 no lado a vácuo dos discos de semente usados. Consulte a seção Lubrificação. Discos de sementes novos saem lubrificados de fábrica.



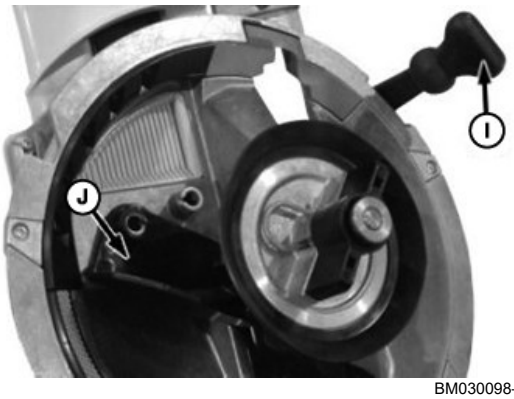
BM029859—UN—14FEB19

7. Substitua a vedação a vácuo (G) se o disco de sementes for substituído ou quando houver grandes rachaduras ou áreas de desgaste visíveis na vedação.



BM030097—UN—14FEB19

8. É recomendável realizar uma limpeza anual do dosador de sementes e do disco de sementes. Use um detergente neutro e uma escova macia para remover qualquer acúmulo de tratamento de sementes atrás dos componentes (H) no alojamento do dosador de sementes.

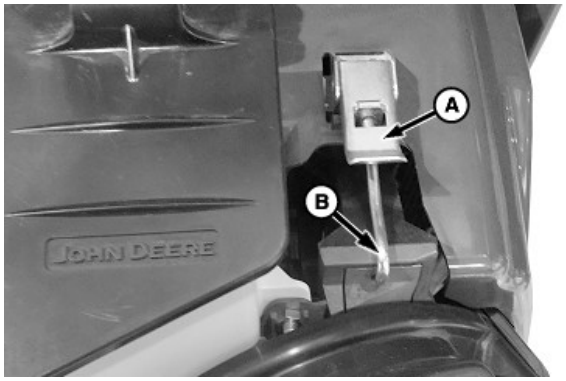


BM030098—UN—14FEB19

9. Substitua a alavanca de borracha (I) se estiver rachada ou quebrada.
10. Substitua o defletor (J) se estiver desgastado ou danificado.

ER40675,00003A8-54-14FEB20

Ajuste da Trava do Dosador—Somente para ExactEmerge™



A78698—UN—27AUG13

A trava do medidor (A) deve fechar firmemente na posição travada quando o gancho (B) for assentado através da aba do dosador e do cartucho BrushBelt™. Se a trava ou o dosador estiver fora de ajuste, proceda da seguinte maneira:

1. Libere a trava e o gancho.
2. Gire o gancho uma volta completa.
3. Instale o dosador e posicione o gancho na aba do dosador e no cartucho BrushBelt™.
4. Feche a trava até que a presilha se encaixe e, em seguida, verifique se a trava está com o ajuste correto e se não há movimento lateral. Repita essas etapas conforme necessário para as outras travas do dosador.

ER40675,00003A7-54-06MAR20

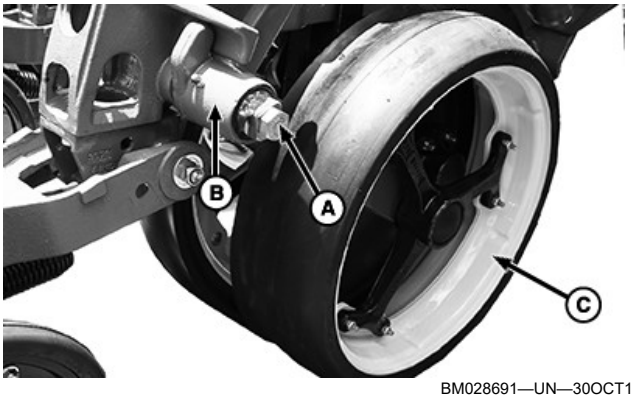
Substituição dos Raspadores Internos—Somente para ExactEmerge™

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.

CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

CUIDADO: Use sempre as travas de segurança dos cilindros de elevação ao realizar manutenção, ajustes ou verificações da plantadeira com isso elevado.

BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company



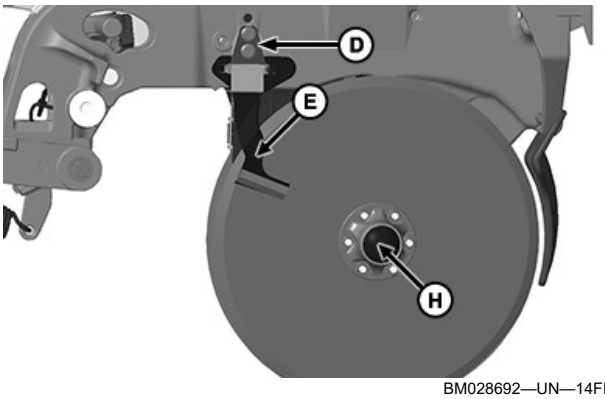
BM028691—UN—30OCT18

2. Solte o parafuso (A), remova o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade (C).

Especificação

Parafuso—Torque. . . . . 280 N·m (206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em ***Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira*** *na seção Acessórios e Equipamento Geral.*



BM028692—UN—14FEB19

3. Remova os parafusos (D), desengate o conjunto do raspador (E) da unidade de linha e remova a calota (H).

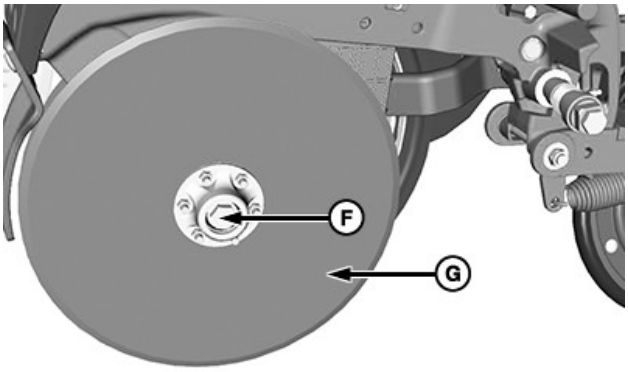
Especificação

Parafuso M8—Torque. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

Especificação

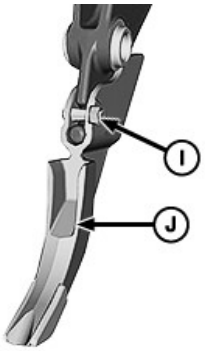
Parafuso M6—Torque. . . . . 15 N·m (133 lb·in)

CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas palhetas (G). Use luvas protetoras e manuseie as lâminas com cuidado.



BM028672—UN—15OCT18

4. Remova o parafuso (F) e a palheta (G).



BM028693—UN—15OCT18

5. Solte a porca e o parafuso (I), e remova os raspadores internos (J).
6. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

K2F379Y,00000D9-54-27JUL20

Substituição da Graxa da Junta do Disco Sulcador

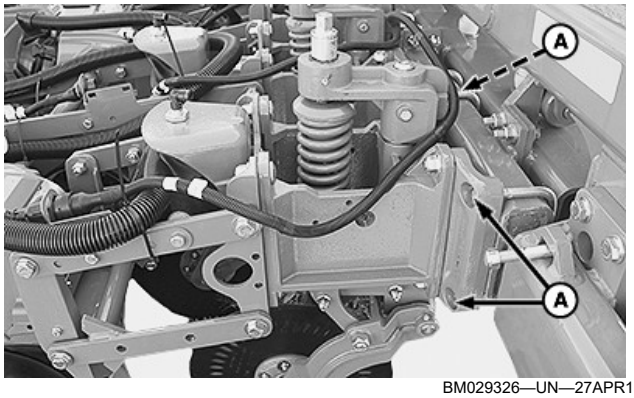
Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de executar o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

NOTA: As imagens a seguir mostram o disco sulcador com a opção de mola mecânica. No entanto, este procedimento também é aplicável para o disco sulcador com a opção de mola de força descendente pneumática (PDF).

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

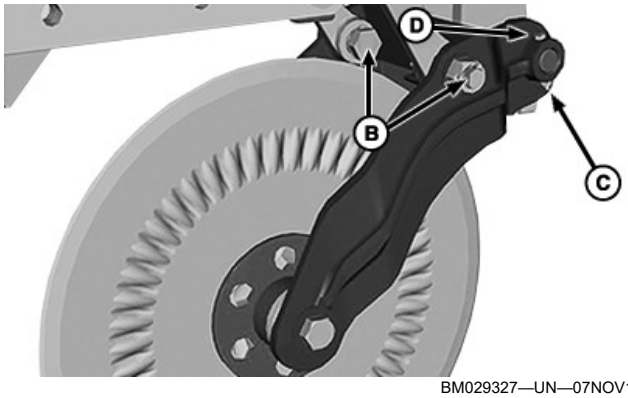


BM029326—UN—27APR18

2. Solte os parafusos (A) e remova a unidade de linha.

Especificação

Porcas—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb.ft)

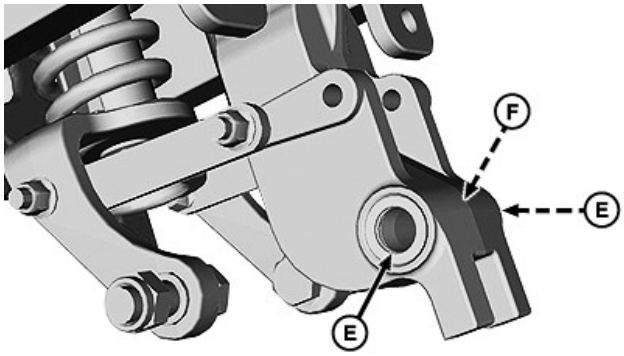


BM029327—UN—07NOV18

3. Solte as porcas e os parafusos (B). Solte a porca e o parafuso (C) e remova o pino (D).

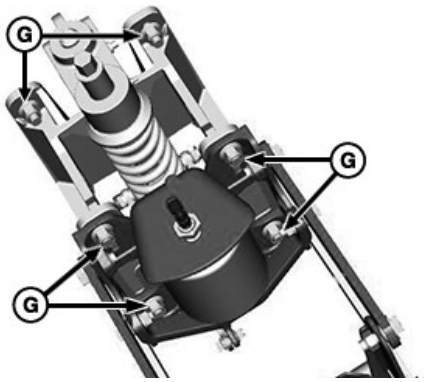
Especificação

Porcas e Parafusos—Torque. . . . . 250 N·m (184 lb.ft)



BM029332—UN—07NOV18

4. Aplique graxa ao centro do suporte (F). Substitua os anéis-O (E) e os lubrifique os novos.

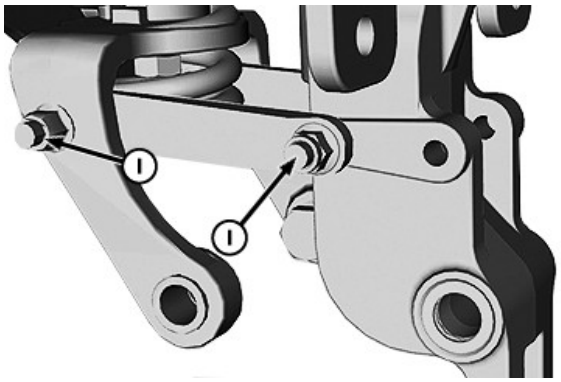


BM029328—UN—07NOV18

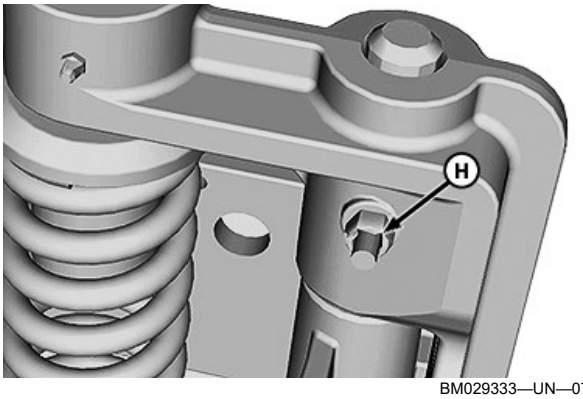
5. Solte os parafusos (G) e remova a montagem do disco sulcador da unidade de linha.

Especificação

Porcas—Torque. . . . . 200 N·m (147 lb.ft)



BM029329—UN—07NOV18

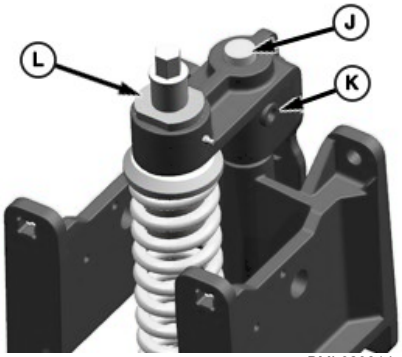


BM029333—UN—07NOV18

6. Solte as porcas (H) e parafusos (I).

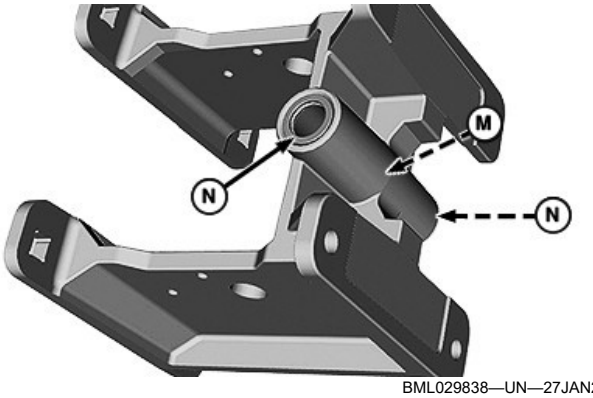
Especificação

Porcas—Torque. . . . . 155 N·m (114 lb.ft)



BML029814—UN—19JAN23

7. Remova a contraporca (L), se houver.
8. Remova o pino (J) e desengate o conjunto (K).



BML029838—UN—27JAN23

9. Aplique graxa no centro do suporte (M). Substitua os anéis-O (N) e lubrifique os novos.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) na seção Lubrificação.

10. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

h3ymaet,1674846527974-54-27JAN23

Solução de Problemas—MaxEmerge™ 5

Chassi

Sintoma	Problema	Solução
A máquina não dobra ou desdobra.	Sem energia.	Verifique a fonte de energia.
	Sistema hidráulico conectado incorretamente.	Verifique se a conexão da válvula de controle remoto (VCR) está correta. Consulte Recomendações de Conexões Hidráulicas na seção Acoplamento e Desacoplamento da Máquina.
	Procedimentos de dobramento e desdobramento omitidos.	Siga os passos apropriados para as funções do interruptor da caixa de controle.
	Baixo nível de óleo hidráulico.	Verifique o nível de óleo do trator e a trava da VCR se equipada. Consulte o manual do operador do seu trator.
A máquina não abaixa.	Sem energia.	Verifique a fonte de energia.
	Sistema hidráulico conectado incorretamente.	Verifique a conexão correta do VCR. Consulte Recomendações de Conexões Hidráulicas na seção Acoplamento da Máquina.
	Travas de manutenção instaladas.	Verifique se as travas de manutenção estão instaladas. Reposicione as travas de manutenção.
	O interruptor Plant/Trans está em posição incorreta.	Certifique-se que o interruptor TRANS-PLANT esteja na posição PLANT.
	Óleo hidráulico baixo.	Verifique o nível de óleo do trator e a trava da VCR se equipada. Consulte o manual do operador do seu trator.

ER40675,0000C5F-54-12FEB20

Acionamentos

Sintoma	Problema	Solução
As unidades de linha do lado direito da máquina não plantam.	Contrapino do eixo de acionamento direito cisalhado.	Repare a causa do cisalhamento do pino e substitua o contrapino.
	Desconexão do acionamento de meia largura é acionada.	Mova o interruptor para a posição intermediária.
As unidades de linha do lado esquerdo da máquina não plantam.	Contrapino do eixo de acionamento esquerdo cisalhado.	Repare a causa do cisalhamento do pino e substitua o contrapino.

Sintoma	Problema	Solução
	Desconexão do acionamento de meia largura é acionada.	Mova o interruptor para a posição intermediária.

ER40675,0000C60-54-05MAR20

Dosador a Vácuo

Sintoma	Problema	Solução
Falsa leitura no monitor.	Sensores do tubo de sementes sujos.	Limpar sensores. Consulte Limpeza do Tubo de Sementes na seção Início de Manutenção da Estação.
Não há plantio de sementes.	Sem vácuo.	Consulte Vácuo Baixo em VacuMeter™ na seção Solução de Problemas.
	Tubos de sementes entupidos ou danificados.	Inspecione os tubos de sementes. Certifique-se de que todos os tubos de sementes estejam devidamente presos na haste da unidade. Substitua se estiver danificado.
		Limpe a lama com escova de limpeza.
	Acionamento não engatado.	Engate a flex-drive.
Espaçamento entre sementes deficiente.	Furos de vácuo do disco de sementes entupidos.	Limpe os discos de sementes.
	O tratamento de sementes aplicado pelo agricultor causa acúmulos e as sementes ficam presas.	Siga o procedimento de uso e aplicação de talco recomendado.
		Limpe o dosador e os discos.
	Vedações dos dosadores gastas.	Substitua as vedações.
	Cubos dos discos de sementes mal ajustados.	Reajuste os cubos.
	Vácuo incorreto para a semente sendo plantada.	Ajuste o nível de vácuo conforme o ajuste recomendado.
	Indicador de vácuo defeituoso.	Verifique a linha de ar para o indicador. Limpe-a se estiver obstruída. Substitua se estiver cortada.
	Discos de sementes gastos.	Substitua os discos.

VacuMeter é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Tubos de semente mal instalados ou gastos.	Reinstale ou substitua os tubos de sementes. Certifique-se de que o gancho do tubo de sementes esteja devidamente posicionado na haste da unidade.
	Lama no interior dos tubos de sementes.	Limpe a lama com escova de limpeza.
	Proteção do tubo de sementes gasta.	Troque a proteção.
	Semente tratada presa na célula.	Limpe os discos.
		Aumente a taxa de aplicação do lubrificante de grafite John Deere.
Baixa população de sementes.	Sensores do tubo de sementes sujos, se a baixa população que aparece no monitor for diferente da contagem de campo.	Limpe os tubos de sementes e os sensores.
	Furos de vácuo do disco de sementes entupidos.	Limpe os discos de sementes.
		Disco Tipo Liso: Instale o conjunto ejetor de sementes ou substitua o conjunto ejetor de sementes gasto.
	Sementes "sujas" entupindo os furos de vácuo.	Use sementes limpas.
		Disco Tipo Liso: Instale o conjunto ejetor de sementes ou substitua o conjunto ejetor de sementes gasto.
	Limpador do disco de sementes ausente.	Substitua o limpador.
	Nível baixo de sementes no tanque do CCS™.	Adicione sementes.
	Nível baixo de sementes no dosador.	Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Sementes "tratadas" presas nas células.	Deixe o ventilador do CCS™ funcionar por 10 minutos antes do plantio (para aquecer o ar).
		Inspecione os discos do dosador de sementes da unidade de plantio e limpe se houver acúmulo.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
		Adicione lubrificante de grafite John Deere aos tanques do CCS™.
	O tratamento de sementes aplicado pelo agricultor causa acúmulos e as sementes ficam presas.	Pare de usar os tratamentos ou aumente a quantidade de grafite usada.
	Vácuo baixo.	Aumente o nível de vácuo.
	Acúmulo de material estranho (palha) no domo de vácuo.	Inspecione o domo e limpe conforme necessário.
	Vedações do dosador gastas.	Substitua as vedações.
	Discos de sementes gastos.	Substitua os discos de sementes.
	Amontoamento de sementes na caixa de sementes.	Aumente a taxa de grafite usada. Limpe o vacuometro e o coletor de grama.
	Amontoamento de sementes no dosador.	Aumente a taxa de grafite usada. Limpe o vacuometro e o coletor de grama.
	Liberação de sementes inadequada.	Aumente a pressão do tanque do CCS™.
	Cotovelos de descarga ou da entrada obstruídos.	Limpe os cotovelos.
	Tamanho de sementes incompatível com os discos de sementes.	Use os discos de sementes corretos.
	Plantio muito rápido para condições de terreno acidentado.	Plante na velocidade recomendada na tabela de taxa de plantio. Aumente o vácuo. Aumente a força descendente da unidade.
Alta população de sementes.	Vácuo alto.	Ajustar o nível de vácuo.
	Sensor de vácuo com defeito.	Verifique a linha de ar até o sensor. Limpe-a se estiver obstruída. Substitua se estiver cortada.
	Discos de sementes gastos.	Substitua os discos de sementes.
	Tamanho de sementes incompatível com os discos de sementes.	Use os discos de sementes corretos.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Plantio muito lento.	Plante na velocidade recomendada nas tabelas de taxas de plantio.
	Cubos dos discos de sementes soltos.	Aperte os cubos.
	Telas do mini-reservatório entupidas, dosador abastecido excessivamente.	Limpe as telas da minicaixa de sementes.
	Furos do cotovelo de descarga entupidos.	Limpe os cotovelos.
	Tanques do CCS esvaziando.	Abasteça ou redistribua as sementes nos tanques do CCS™.
	Eliminador de duplicações ajustado incorretamente.	Consulte a seção "Configuração do dosador a vácuo".
Tubos do sensor de sementes entupindo.	Máquina rola para trás quando é abaixada.	Abaixe a máquina movimentando-se para frente.
	Lama no interior dos tubos de sementes.	Limpe a lama com escova de limpeza.
	O volante do trator é virado quando a máquina está abaixada e estacionária. (apenas tração nas quatro rodas ou tratores de esteiras.)	Evite girar o trator quando a máquina estiver abaixada e parada.
Profundidade de semeadura inconsistente.	Plantio em sementeiras acidentadas.	Use o acessório de mola de força descendente nas unidades de plantio.
	Tubos de sementes parcialmente entupidos ou mal instalados.	Inspecione os tubos de sementes. Certifique-se de que todos os tubos de sementes estejam devidamente presos na haste da unidade.
		Limpe a lama com escova de limpeza.
Muitas omissões.	Ajuste de vácuo baixo.	Aumente o vácuo.
	Plantio rápido demais.	Reduza a velocidade de plantio.
	Nível baixo de sementes na caixa de sementes.	Aumente a pressão do tanque do CCS™.
Falha prematura da vedação do motor do ventilador.	Conexões hidráulicas incorretas.	Verifique as conexões.
	Pressão do dreno da caixa alta.	Verifique se há 25 psi ou menos de pressão de retorno no motor.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
		Certifique-se de que a linha de drenagem da caixa esteja conectada e a mangueira não tenha dobras.
Vácuo baixo.	Conexões hidráulicas incorretas.	Verifique as conexões.
	Mangueiras de vácuo da unidade de plantio não conectadas ao dosador.	Conecte as mangueiras de vácuo ao dosador.
	Válvula de controle de vazão ou VCR do trator mal ajustada.	Ajuste o botão da válvula de controle ou a VCR do trator.
	Sistema do coletor de ar entupido com poeira.	Limpe o sistema do distribuidor de ar.
	Mangueiras do distribuidor dobradas ou comprimidas.	Reposicione as mangueiras.
	Proteção do soprador entupida com poeira ou tratamentos de sementes.	Limpe a proteção do soprador.
	Tira de borracha do alojamento do dosador solta.	Prenda a tira de borracha do alojamento à câmara.
	Vedações do dosador desgastadas ou viradas.	Inspecione as vedações. Reposicione ou substitua.
	Sistema do coletor de ar montado sem anéis O.	Acrescente anéis O.
	Domo de vácuo mal fechado.	Certifique-se de que o domo de vácuo feche devidamente.
	Acúmulo de material estranho (palha) no domo de vácuo.	Inspecione o domo e limpe conforme necessário.
Vácuo irregular.	Sistema do coletor de ar entupido com poeira.	Limpe o sistema do distribuidor de ar.
	Falha da válvula de controle.	Substitua a válvula de controle.
	Nível baixo do óleo do trator.	Adicionar óleo.
O sensor de vácuo não zera.	Não ajustado.	Zerar o ajuste. Consulte Reinicialização do manômetro do ventilador do central commodity system (CCS™).

ER40675,0000436-54-12FEB20

Conjunto do Ventilador do CCS™

Sintoma	Problema	Solução

Sintoma	Problema	Solução
O motor do ventilador do CCS™ vaza.	Linha de drenagem da caixa crimpadas, não conectada ao orifício de baixa pressão, ou conectada ao orifício errado com alta contrapressão.	Repare o motor do ventilador. Para evitar futuras falhas, conecte a linha de drenagem ao retorno de baixa pressão (reservatório) do trator ou ponha a mangueira em posição de armazenamento. O dreno da caixa deve ter menos de 172 kPa (1,72 bar) (25 psi).
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS™.	Substitua a vedação. Consulte o concessionário John Deere.
	Linha de dreno da caixa puxada para fora do acoplador no trator.	Verifique o direcionamento das mangueiras hidráulicas ao longo do engate. Certifique-se de que o dreno da caixa esteja devidamente instalado no trator. Repare o motor do ventilador.
O ventilador do CCS™ não está girando.	VCR fora da posição de retenção contínua.	Ponha a VCR na posição de retenção retraída.
	Nível do óleo hidráulico baixo.	Verifique e abasteça o reservatório.
	Linha de retorno da válvula de controle do trator fechada.	Acione a alavanca de controle momentaneamente no sentido oposto.
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS™.	Substitua a vedação. Consulte o concessionário John Deere.
	Motor do ventilador do CCS™ com defeito.	Repare ou substitua o motor. Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de controle de vazão do CCS™ com defeito.	Conserte ou substitua a válvula. Consulte o concessionário John Deere.
	Interruptor da unidade de linha pressionado.	Baixe a máquina até o solo e ajuste o interruptor conforme necessário.
	Interruptor da unidade de linha com defeito.	Substitua o interruptor.
	Válvula de controle de vazão mal ajustada.	Aumente o ajuste do controle de vazão.
	Mangueira de retorno mal encaixada na saída da VCR.	Verifique as conexões.
O ventilador do CCS™ vibra.	Pás do ventilador sujas.	Limpe o ventilador.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Lâminas do ventilador quebradas; ventilador desbalanceado.	Substitua o ventilador.
O ventilador do CCS™ apresenta picos.	Válvula de controle de vazão mal ajustada.	Ajuste ou substitua a válvula de controle de vazão.
Falha prematura na vedação do motor do ventilador do CCS™.	Dreno da caixa do CCS™ não conectado ao reservatório.	Conecte a mangueira de dreno da caixa ao reservatório. O dreno da caixa deve ter menos de 172 kPa (1,72 bar) (25 psi).
Pressão do tanque muito baixa.	Manômetro do CCS™ não foi zerado.	Zere o manômetro do CCS™ .
	A mangueira do manômetro do CCS™ está desconectada ou danificada.	Reconecte ou troque a mangueira.
	Ajuste muito baixo do controle de vazão do trator.	Aumente o ajuste da válvula.
	Válvula de controle do CCS™ defeituosa.	Conserte ou substitua a válvula. Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de controle de vazão da máquina mal ajustada.	Aumente a configuração da válvula.
	Pressão do trator muito baixa.	Verifique e repare o sistema hidráulico do trator. Consulte o concessionário John Deere.
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS™.	Substitua a vedação. Consulte o concessionário John Deere.
	Motor do ventilador do CCS™ com defeito.	Repare ou substitua o motor. Consulte o concessionário John Deere.
	Ventilador do CCS™ girando para trás.	Verifique se a válvula da linha de retorno foi removida. Verifique e corrija as conexões de mangueira ao trator.
	Vazamento excessivo de ar do tanque.	Instale as tampas.
	Manômetro quebrado.	Conserte ou substitua o manômetro.
O manômetro não zera.	Medidor não ajustado.	Zere o manômetro. Consulte Reinicialização do manômetro do ventilador do central commodity system (CCS™).
	Manômetro danificado.	Substitua o manômetro.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Umidade no indicador.	Seque o indicador.
	Mangueira de sucção entupida.	Limpe ou substitua a mangueira conforme necessário.
Ventilador do CCS™ liga e desliga durante a passagem pelo campo.	Estrutura muito alta, fazendo com que o interruptor da unidade de linha abra e feche.	Ajuste a altura do chassi. Consulte Ajuste da Altura da Estrutura Principal na seção Manutenção Conforme Necessário.
	Interruptor do ventilador da unidade de linha mal ajustado.	Ajuste o Interruptor.

ER40675,00003D7-54-12FEB20

Distribuição de produto do CCS™

Sintoma	Problema	Solução
Mangueiras de distribuição entupidas.	Material estranho nas sementes.	Limpe as sementes ou use tampa com tela.
	As tampas dos tanques foram abertas com o ventilador do CCS™ em funcionamento.	Espere que o ventilador do CCS™ pare antes de abrir as tampas.
	Excesso de pressão no ventilador do CCS™.	Reduza a pressão.
	Tampa do tanque aberta ou vazando excessivamente.	Feche e trave a tampa.
	Mangueira comprimida ou esmagada.	Substitua ou repare a mangueira.
	Volume de ar muito baixo.	Aumente a velocidade do ventilador do CCS™. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Material estranho bloqueando o sistema de ar.	Remova a mangueira puxando-a diretamente para fora do bico (sem torcer) para remover o material que está causando o entupimento. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Mangueiras direcionadas retas ou para cima ou com inclinações muito grandes.	Passe novamente as mangueiras de maneira adequada.
	Alta umidade.	Use mais grafite e misture completamente ou aguarda por condições mais secas.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Ventilador do CCS™ funcionando sem plantar por tempo excessivo.	Desligue o ventilador quando não estiver plantando por mais do que alguns minutos.
Distribuição de produto irregular entre unidades de linha.	Nível do produto muito baixo para distribuição precisa.	O bico do CCS™ deve estar coberto para distribuir sementes.
	Tela da caixa de sementes entupida.	Remova a tela e bata levemente até limpar.
	Cotovelo de descarga entupido.	Remova o cotovelo e limpe-o. Se a semente utilizada exigir, certifique-se de que os cotovelos de descarga cinzas estejam devidamente instalados em máquinas de 42 linhas ou maiores. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Volume de ar muito baixo.	Aumente a pressão do tanque do CCS™. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Mangueira de ar obstruída.	Limpe a mangueira de ar. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Bico obstruído.	Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Compactação de sementes nos bicos do tanque.	Desligue o trator, acione o freio de estacionamento e remova a mangueira de distribuição de saída do tanque do CCS™ (puxe diretamente para fora – não torça). Solte ou remova as sementes presas no bico. Sempre que a plantadeira permanecer abaixada e estacionada por mais de alguns minutos com sementes nos tanques do CCS™, desligue o trator e gire a chave para desligar. Os agitadores funcionam sempre que a plantadeira é baixada e a chave está ligada, o que pode causar compactação de sementes nos bicos.
	Insertos de bico instalados nos bicos para plantio de sorgo.	Remova os insertos dos bicos quando não estiver plantando sorgo.
	Agitador não funciona.	Verifique o fusível, o conector de alimentação e o fio terra.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
Sem semente no dosador.	Volume de ar muito baixo.	Verifique se a pressão do tanque está ajustada conforme a pressão recomendada.
	Mangueira de ar obstruída.	Esvazie o dosador usando uma bandeja. Reinstale o disco de sementes e feche o domo de vácuo. Ligue o ventilador do CCS™ e sacuda a mangueira vigorosamente próximo ao dosador. Continue a sacudir a mangueira cada vez mais próximo do tanque. Aumente a pressão do tanque, se necessário, para soprar as sementes para fora mais facilmente. Se o dosador encher de sementes, repita o processo até que não haja mais sementes na mangueira. Verifique se ambas as tampas estão firmemente fechadas.
	Obstrução do bico dentro do tanque.	Com o freio de estacionamento engatado, a transmissão em estacionamento e o trator desligado, remova a mangueira de saída de ar do tanque. Verifique e remova qualquer obstrução encontrada.
	Compactação de sementes nos bicos do tanque.	Desligue o trator, acione o freio de estacionamento e remova a mangueira de distribuição de saída do tanque do CCS™ (puxe diretamente para fora – não torça). Solte ou remova as sementes presas no bico. Sempre que a plantadeira permanecer abaixada e estacionada por mais de alguns minutos com sementes nos tanques do CCS™, desligue o trator e gire a chave para desligar. Os agitadores funcionam sempre que a plantadeira é baixada e a chave está ligada, o que pode causar compactação de sementes nos bicos.
	Alta umidade.	Use mais talco e misture completamente ou aguarda por condições mais secas.
	Tampa do tanque do CCS™ aberta.	Feche a tampa.
	As portas de esvaziamento no fundo do tanque estão abertas ou vazando ar.	Feche as portas.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Cotovelo de descarga entupido na minicaixa de sementes.	Limpe o entupimento e diminua a pressão no tanque do CCS™.
		Se a semente utilizada exigir, certifique-se de que os cotovelos de descarga cinzas estejam devidamente instalados em máquinas de 36 linhas ou maiores. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Amontoamento de sementes no tanque do CCS™.	Verifique se o agitador está funcionando. Verifique o fusível, o conector de alimentação e o fio terra. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
		Aumente a pressão do tanque do CCS™.
		Adicione e misture totalmente lubrificante de grafite John Deere com as sementes.
	Tanques do CCS™ vazios.	Abasteça os tanques do CCS™.
	Insertos de bico instalados.	Remova os insertos dos bicos quando estiver plantando outras culturas.
Sementes danificadas.	Volume de ar muito alto.	Reduza a pressão no tanque do CCS™.
		Adicione grafite.
	Sementes velhas e secas.	Use sementes novas.
Excesso nas linhas individuais.	Tanques do CCS™ ficando vazios.	Abasteça ou redistribua as sementes nos tanques do CCS™.
	Nível de vácuo do dosador muito alto.	Diminua o nível de vácuo.
	Ventilação de vácuo da caixa de sementes entupida.	Limpe a ventilação.
	Ventilação do cotovelo de descarga entupida.	Limpe os furos de ventilação no cotovelo.
Dosagem ou liberação de produto imprecisa ou irregular.	Nível do produto no dosador de sementes muito baixo para uma distribuição precisa.	Aumente a pressão do tanque do CCS™.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Material estranho obstruindo passagens de produtos.	Remova a obstrução. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Tela da caixa de sementes entupida.	Remova a tela e bata levemente até limpar.
	Protuberâncias nas sementes.	Use sementes limpas. Use telas ao abastecer os tanques.
	Amontoamento de sementes no tanque.	Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
		Aumente a pressão do tanque do CCS™.
		Adicione e misture totalmente lubrificante de grafite John Deere com as sementes.
	Aba de borracha no dosador não cobre a abertura do tubo de sementes na haste.	Realinhe a aba de borracha para que assente na unidade de linha quando o dosador estiver instalado.
Sem vazão de sementes.	Mangueira de distribuição de sementes entupida.	Não eleve e abaixe a máquina continuamente sem plantar sementes. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
		Não opere a máquina com quase muitos dos dosadores sem sementes, já que as mangueiras de sementes para as linhas com sementes podem entupir. Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
		Ajuste a pressão da turbina do CCS™ ao nível recomendado.
	Óleo hidráulico frio.	Deixe o ventilador do CCS™ funcionar por 10 minutos antes do plantio para aquecer o óleo. Ajuste a pressão do tanque.
O ventilador do CCS™ apresenta picos.	Válvula de controle de vazão com defeito.	Substitua a válvula.
Ventilador do CCS™ liga e desliga durante a passagem pelo campo.	Estrutura muito alta, fazendo com que o interruptor do ventilador na unidade de linha entre as rodas da estrutura principal do lado esquerdo abra e feche.	Ajuste a altura da estrutura.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
		Ajuste o interruptor do ventilador da unidade de linha.
A máquina se eleva lentamente.	Ventilador do CCS™ funcionando durante o ciclo de elevação.	O interruptor do ventilador da unidade de linha não funciona.
A vazão de distribuição de sementes do CCS™ é baixa.	A mangueira de sementes está comprimida.	Endireite ou repare a mangueira. Mantenha as mangueiras tão horizontais quanto possível.
	Material estranho alojado na mangueira ou no coletor.	Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.
	Pressão do tanque inadequada.	Instale as tampas.
		Reajuste a VCR.
		Aumente a pressão no tanque do CCS™ em (2 in).
A luz de aviso de nível baixo do tanque do CCS™ não está funcionando.	Sensor de nível do tanque sujo.	Limpe os LEDs do sensor com uma escova.
	Luz de aviso de tanque baixo queimada.	Para testar, desconecte todos os conectores e chicote elétrico do sensor de nível do tanque. Se a luz não acender, substitua a lâmpada dentro da caixa de controle do chassi.

ER40675,00003D8-54-05MAR20

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Solução de Problemas—ExactEmerge™

Sistema de Acionamento Elétrico

Sintoma	Problema	Solução
Os dosadores param de operar em toda a plantadeira	Emperramento do dosador.	Remova o objeto que está emperrando o dosador. Ajuste o dosador se houver emperramento nos componentes internos. Verifique se o dosador está funcionando corretamente ao executar o escoamento da plantadeira ou dosador.
	Sementes emperradas no dosador.	Remova as sementes emperradas do dosador. Verifique se o dosador está funcionando corretamente ao executar o escoamento da plantadeira ou dosador.
	Detritos no dosador.	Remova os detritos do dosador. Verifique se o dosador está funcionando corretamente ao executar o escoamento da plantadeira ou dosador.
	Ajuste de altura do cubo muito apertada.	Ajuste a altura do cubo. Verifique se o dosador está funcionando corretamente ao executar o escoamento da plantadeira ou dosador.
	O torque é muito alto na tela.	Verifique se há possíveis obstruções dentro do dosador. Remova os objetos. Possivelmente, ajuste o cubo do dosador. Verifique se o dosador está funcionando corretamente ao executar o escoamento da plantadeira ou dosador.

ER40675,00003D2-54-12FEB20

Unidades de Linha

Sintoma	Problema	Solução
As rodas cobridoras entopem com resíduos da cultura.	As rodas cobridoras têm folga insuficiente para o fluxo de resíduos.	Escalone as rodas cobridoras.
As rodas cobridoras deixam diversas marcas no solo.	A roda cobridora está aplicando força descendente muito alta.	Diminua a força descendente da roda cobridora.
A rodas cobridoras não firmam o solo em volta da semente.	As rodas cobridoras aplicam força descendente insuficiente.	Aumente a força descendente das rodas cobridoras.

Sintoma	Problema	Solução
A roda cobridora funciona no topo da estria de sementes.	A roda cobridora está centralizada incorretamente.	Alinhe corretamente as rodas cobridoras até estarem centralizadas sobre a unidade de linha (consulte Ajuste da Distância entre as Rodas Cobridoras na seção Operação da Máquina.)
	As buchas do pivô ou da peça fundida da roda cobridora estão desgastadas.	Substitua as buchas na peça fundida ou pivô da roda cobridora.
O monitor não conta sementes.	Sujeira ou detritos coletados no sensor de sementes.	Limpe o sensor de sementes com a escova de limpeza.
A Força Descendente Hidráulica de Linha Individual (IRHD) não está cumprindo os requisitos.	As barras de desempenho estão vermelhas em vez de pretas na tela.	Execute o teste da válvula IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste da válvula).
		Execute o teste de lavagem da válvula IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste de lavagem da válvula).
	As válvulas não cumpre as exigências de desempenho.	Execute o teste da válvula IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste da válvula).
		Execute o teste de lavagem da válvula IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste de lavagem da válvula).
	Depois da válvula de três testes de lavagem, o IRHD ainda não estiver funcionando conforme necessário.	Leve a um concessionário John Deere para remoção e limpeza do conjunto do cartucho da válvula.
	O IRHD ainda não está funcionando corretamente após a limpeza das peças do cartucho da válvula.	Peça para que um concessionário John Deere substitua cada montagem de cartucho da válvula que não está funcionando como necessário.
	Ar no circuito hidráulico para o IRHD devido à comutação de tratores ou desconexão das mangueiras hidráulicas.	Execute o teste de purga de ar do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste de purga de ar).

Sintoma	Problema	Solução
	A força descendente na tela está mostrando altos pico irregulares.	Execute o teste do acumulador do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste do acumulador).
	A qualidade do percurso é degradante.	Execute o teste do acumulador do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste do acumulador).
	O acumulador IRHD tem um vazamento suspeito.	Execute o teste do acumulador do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste do acumulador).
	Uma ou mais unidades de linha falharam no teste do acumulador.	Peça a um concessionário John Deere para substituir o acumulador dentro do atuador do IRHD.

ER40675,00003D3-54-05MAR20

Vacuômetro

Sintoma	Problema	Solução
Há leituras falsas aparecendo na tela.	Os sensores de sementes estão sujos.	Limpe os sensores (consulte Substituição do BrushBelt™ na seção Manutenção, Conforme Necessário.)
	Os sensores de sementes não estão instalados corretamente.	Verifique se o sensor de sementes está instalado contra a guia de desgaste.
Não há sementes plantadas.	O reservatório da unidade de linha está vazia.	(Consulte a seção Distribuição de Sementes do CCS™.)
	A plantadeira não tem nenhuma pressão de vácuo.	Consulte as soluções para quando a plantadeira tem pouco vácuo nesta lista.
	O cartucho BrushBelt™ está entupido ou danificado.	Inspecione o BrushBelt™. Certifique-se de que os cartuchos estejam devidamente presos na ponteira da haste da unidade. Substitua se estiver danificado.
		Limpe a lama com escova de limpeza.

BrushBelt é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	O acionamento do dosador não está engatado.	Acione o acionamento do dosador.
	O BrushBelt™ não tem nenhuma tensão aplicada.	Aplique tensão sobre o BrushBelt™ girando o botão no cartucho do BrushBelt™.
Há um espaçamento ruim entre as sementes aparecendo na tela.	Os furos do disco de sementes estão obstruídos.	Limpe o disco de sementes.
		Inspecione o conjunto da roda ejetora. Limpe ou substitua conforme for necessário.
	O tratamento de sementes aplicado pelo agricultor está causando acúmulo e as sementes estão grudando no interior do dosador ou do BrushBelt™.	Siga o procedimento de uso e aplicação recomendado do lubrificante do dosador.
		Limpe o dosador e o disco de sementes.
	O dosador apresenta desgaste nas escovas do dosador.	Substitua as escovas.
	A plantadeira tem vácuo baixo.	Consulte as soluções para quando a plantadeira tem pouco vácuo nesta lista.
	O dosador tem vedações gastas.	Substitua as vedações.
	O cubo do disco de sementes está desajustado.	Reajuste o cubo.
	A plantadeira está usando o vácuo incorreto para a semente sendo plantada.	Ajuste o nível de vácuo para os níveis recomendados, consulte as tabelas de nível de vácuo.
	Um dosador tem um sensor de vácuo com defeito.	Verifique a linha de ar para o sensor de vácuo. Se estiver entupida, limpe a linha de ar. Se danificada ou cortada, substitua a linha de ar.
	O dosador tem um disco de sementes desgastado.	Substitua o disco de sementes.
	O cartucho BrushBelt™ está mal instalado ou gasto.	Reinstale ou substitua o cartucho do BrushBelt™. Verifique se o gancho do cartucho está posicionado corretamente na ponteira da haste da unidade.
	Há lama dentro do cartucho do BrushBelt™.	Remova o BrushBelt™, limpe-o e o reinstale.

Sintoma	Problema	Solução
	O sensor de sementes está instalado incorretamente.	Verifique se a guia no revestimento de desgaste está adequadamente posicionada na fenda do sensor de sementes (consulte Remoção e Instalação do Cartucho do BrushBelt™).
	O BrushBelt™ tem uma proteção de cartucho desgastada.	Troque a proteção.
	O disco de sementes possui sementes tratadas grudando na célula.	Limpe o disco de sementes.
		Aumente a taxa de aplicação do lubrificante do dosador (Consulte a seção Lubrificação).
	Os discos de sementes não foram pulverizados com Lubrificante a Base de Grafite.	Pulverize os discos de sementes com o Lubrificante Spray a Base de Grafite TY25797.
Há uma baixa população de sementes aparecendo no monitor.	Se baixa população for exibida na tela e a contagem de campo for precisa, os sensores estão sujos.	Limpe os sensores de sementes.
		Limpe e inverta a rotação do BrushBelt™.
	Os furos do disco de sementes estão obstruídos.	Limpe o disco de sementes.
		Instale o conjunto da roda ejetora ou substitua o conjunto da roda ejetora desgastado.
	Os furos de vácuo estão entupidos com sementes sujas.	Use sementes limpas.
		Instale o conjunto da roda ejetora ou substitua o conjunto da roda ejetora desgastado.
	Há um nível baixo de sementes na mensagem do tanque do CCS™ na tela.	Adicione sementes ao tanque do CCS™.
	Há um nível baixo de sementes na mensagem do dosador na tela.	Consulte as soluções para Nenhuma Semente no Dosador na Distribuição de Produto do CCS™ na seção Solução de Problemas.

Sintoma	Problema	Solução
	O cubo do disco de semente está solto.	Ajuste o cubo do disco de sementes (consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador na seção Operação da Máquina.)
	O dosador tem semente tratada presa nas células.	Faça a ventoinha do CCS™ funcionar por 10 minutos antes do plantio (para aquecer o ar).
		Inspecione os discos de sementes; se houver acúmulo, limpe os discos de sementes.
		Adicione o lubrificante do dosador aos tanques do CCS™ (Consulte a seção Lubrificação).
	O tratamento de sementes aplicado pelo agricultor está causando acúmulo e a semente está presa no dosador.	Interrompa o uso de tratamentos ou aumente o uso de lubrificante do dosador.
	A plantadeira tem vácuo baixo.	Aumento do nível de vácuo (consulte a seção Ajuste dos Níveis de Vácuo.)
		Consulte as soluções para quando a plantadeira tem pouco vácuo nesta lista.
	Ha acúmulo de material estranho (palha) no domo de vácuo.	Inspecione e limpe o domo.
	O dosador tem vedações gastas.	Substitua as vedações.
	O dosador tem um disco de sementes desgastadas.	Substitua o disco de sementes.
	A semente está se amontoando no reservatório ou dosador.	Aumente a taxa do lubrificante do dosador usado.
		Limpe o dosador a vácuo e o reservatório.
	A plantadeira tem distribuição de sementes inadequada.	Aumente a pressão no tanque do CCS™.
	O dosador tem cotovelos de descarga ou entrada obstruídos.	Limpe os cotovelos.
	O nível de vácuo está muito baixo.	Aumente o nível de vácuo.
	A escova do dosador de sementes está mal instalada ou gasta.	Instale corretamente a escova ou troque-a.

Sintoma	Problema	Solução
	O eliminador duplo está ajustado incorretamente.	Ajuste a escova do eliminador duplo interna na posição correta para a semente sendo plantada. Abaixe o ajuste por um entalhe se ocorrerem saltos de sementes.
	O sensor de sementes está instalado incorretamente.	Verifique se a guia no revestimento de desgaste está adequadamente posicionada na fenda do sensor de sementes (consulte Instalação e Remoção do Cartucho do BrushBelt™).
	Os orifícios do coletor de vácuo não estão instalados.	Instale os orifícios nos locais corretos (Consulte as versões de 12-, 16- ou 24- linhas do Posicionamento do Orifício do Coletor a Vácuo.)
Há uma alta população de sementes aparecendo na tela.	Se alta população for exibida na tela e a contagem de campo for precisa, os sensores estão sujos.	Limpe os tubos de sementes e os sensores.
		Consulte a Ajuda do Aplicativo do SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre as leituras do sensor de sementes, ajuste das taxas de sementes ou para os procedimentos de rotação e escoamento.
	A plantadeira tem alto vácuo.	Ajuste do nível de vácuo (consulte a seção Ajuste dos Níveis de Vácuo.)
	Orifícios do distribuidor de vácuo não instalados.	Consulte as versões de 12-, 16- ou 24- linhas de Posicionamento do Orifício do Coletor a Vácuo.
	O dosador de sementes possui um sensor de vácuo com defeito.	Verifique a linha de ar para o sensor. Limpe a linha de ar, se estiver entupido. Substitua a linha de ar, se cortada.
	O dosador tem um disco de sementes desgastadas.	Substitua o disco de sementes.
	O tamanho de sementes é incompatível com o disco de sementes.	Use o disco de sementes correto.
	As escovas do eliminador duplo ou defletor do dosador estão instaladas incorretamente.	Instale o eliminador duplo ou escovas do defletor corretamente (consulte Ajuste do Eliminador Duplo na seção Operação da Máquina.)

Sintoma	Problema	Solução
	O cubo do disco de semente está solto.	Ajuste o cubo do dosador (consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador na seção Operação da Máquina.)
	As telas do minirreservatório estão entupidas, e o dosador está abastecido excessivamente.	Limpe as telas do minirreservatório.
	Os furos do cotovelo de descarga estão entupidos.	Limpe os cotovelos.
	Os tanques do CCS™ funcionam vazios.	Abasteça ou redistribua as sementes nos tanques do CCS™.
	O eliminador duplo está ajustado incorretamente.	Consulte Ajuste do Eliminador Duplo.
	O eliminador duplo interno ou externo se desgastou.	Substitua o eliminador de duplos interno ou externo.
	O sensor de sementes está instalado incorretamente.	Verifique se a guia no revestimento de desgaste está adequadamente posicionada na fenda do sensor de sementes (consulte Remoção e Instalação do Cartucho do BrushBelt™ na seção Operação da Máquina.)
O cartucho do Brushbelt™ está entupido.	A plantadeira está rolando para trás quando abaixada.	Abaixe a plantadeira somente enquanto se move para frente.
	Há lama dentro do cartucho do BrushBelt™.	Remova o BrushBelt™, limpe-o e reinstale o cartucho.
	O operador está girando o volante do trator quando a plantadeira está abaixada e estacionária. (Somente tratores com tração nas quatro rodas ou de esteiras.)	Evite fazer curvas com o trator quando a plantadeira estiver abaixada e estacionária.
A plantadeira está pantando em uma profundidade de semeadura inconsistente.	A plantadeira está plantando em uma sementeira acidentada.	Aumente a pressão de força descendente sendo aplicada à unidade de linha.
	A lama está se acumulando nos pneus das rodas calibradoras de profundidade.	Remova a lama dos pneus das rodas calibradoras de profundidade. Evite operar a plantadeira em condições de plantio com lama.
	A plantadeira está exibindo saltos excessivos da unidade de linha.	O operador deve reduzir a velocidade de avanço da plantadeira.
		Aumente a pressão de força descendente sendo aplicada à unidade de linha.

Sintoma	Problema	Solução
Há muitas falhas aparecendo na tela durante o plantio.	A plantadeira tem um ajuste de vácuo baixo.	Aumente o nível de vácuo (Consulte Ajuste dos Níveis de Vácuo.)
	Os furos no disco de sementes estão obstruídos com detritos.	Remova os detritos do disco de sementes. Instale a roda ejetora correta.
	A plantadeira tem um nível baixo de sementes no coletor.	Aumente a pressão no tanque do CCS™.
	O ajuste do eliminador duplo é muito agressivo.	Ajuste o eliminador duplo um entalhe abaixo e verifique os resultados. Repita o ajuste do eliminador duplo até que os resultados removam os saltos.
	A roda ejetora está desgastada ou danificada.	Verifique se a roda ejetora está engatando nos furos no disco de sementes, observando a parte de trás do dosador de sementes. Substitua a roda ejetora, conforme necessário.
A plantadeira tem falha prematura da vedação do motor a vácuo.	O motor a vácuo tem conexões hidráulicas incorretas.	Verifique as conexões da mangueira.
	O motor a vácuo possui alta pressão do dreno do alojamento.	Verifique se há 172 kPa (1,7 bar) (25 psi) ou menos de contrapressão no motor de vácuo.
		Verifique se a linha de drenagem do alojamento está conectada e a mangueira não está dobrada.
	O motor a vácuo possui vazamento excessivo de óleo, perto do motor ou vedação.	Verifique se há peças de fixação soltas no motor ou conexões soltas nas mangueiras hidráulicas.
A plantadeira tem vácuo baixo.	Os orifícios estão instalados incorretamente no tubo do coletor.	Consulte as versões de 12, 16 ou 24 linhas de Posicionamento do Orifício do Coletor a Vácuo.
	A plantadeira tem conexões hidráulicas incorretas.	Verifique as conexões da mangueira.
	As mangueiras de vácuo não estão conectadas ao dosador.	Conecte as mangueiras de vácuo ao dosador.
	A válvula de controle de vazão está mal ajustada.	Ajuste o botão da válvula de controle.
	O sistema do coletor de ar está entupido com poeira.	Limpe o sistema do distribuidor de ar.

Sintoma	Problema	Solução
	As mangueiras do coletor estão dobradas ou comprimidas.	Para remover as partes dobradas ou amassadas, reposicione as mangueiras.
	A proteção do soprador está entupida com poeira ou tratamentos de sementes.	Limpe a proteção da ventoinha.
	A cinta do dosador de sementes não está engatada.	Conecte a cinta do dosador de sementes ao domo do dosador de sementes.
	As vedações do dosador de sementes estão gastas ou viradas.	Inspecione as vedações quanto a danos ou desgaste. Reposicione ou substitua as vedações.
	O sistema do coletor de ar está montado sem anéis-O.	Desmonte o sistema do coletor de ar e adicione os anéis-O, se necessário.
	O domo do dosador de sementes não está fechado corretamente.	Certifique-se de que o domo do dosador de sementes fecha corretamente.
	O dosador de sementes tem material estranho (palha) acumulado no domo de vácuo.	Inspecione e limpe o domo do dosador de sementes.
A plantadeira tem os níveis de vácuo irregulares.	O sistema do coletor de ar está entupido com poeira.	Limpe o sistema do distribuidor de ar.
	A válvula de controle de vazão falhou.	Substitua a válvula de controle de vazão.
	O nível de óleo do trator está baixo.	Adicione óleo no reservatório de óleo do trator.
	O trator não estabiliza a vazão (quando controlada com a VCR do trator).	Consulte o concessionário John Deere.
	A vedação do coletor de vácuo no tubo da estrutura está ausente ou não instalado corretamente.	Instale a vedação do coletor de vácuo no tubo da estrutura ou endireite a vedação existente.
O sensor de vácuo não zera.	O sensor de vácuo não foi ajustado.	Zere o ajuste no sensor de vácuo (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre como zerar o sensor de vácuo).

SeedStar é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
A Força Descendente Hidráulica de Linha Individual (IRHD) não está cumprindo os requisitos.	As barras de desempenho estão vermelhas em vez de pretas na tela.	Execute o teste da válvula do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste da válvula). Execute o teste da lavagem da válvula do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste de lavagem da válvula.)
	As válvulas não cumpre as exigências de desempenho.	Execute o teste da válvula do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste da válvula). Execute o teste da lavagem da válvula do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste de lavagem da válvula.)
	Depois da válvula de três testes de lavagem, o IRHD ainda não estiver funcionando conforme necessário.	Leve a um concessionário John Deere para remoção e limpeza do conjunto do cartucho da válvula.
	O IRHD ainda não está funcionando corretamente após a limpeza das peças do cartucho da válvula.	Peça para que um concessionário John Deere substitua cada montagem de cartucho da válvula que não está funcionando como necessário.
	Ar no circuito hidráulico para o IRHD devido à comutação de tratores ou desconexão das mangueiras hidráulicas.	Execute o teste de purga de ar do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste de purga de ar.)
	A força descendente na tela está mostrando altos pico irregulares.	Execute o teste do acumulador do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste do acumulador).
	A qualidade do percurso é degradante.	Execute o teste do acumulador do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste do acumulador).

Sintoma	Problema	Solução
	O acumulador IRHD tem um vazamento suspeito.	Execute o teste do acumulador do IRHD (consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre o teste do acumulador).
	Uma ou mais unidades de linha falharam no teste do acumulador.	Peça a um concessionário John Deere para substituir o acumulador dentro do atuador do IRHD.
O sistema de geração de energia do trator faz um ruído de trepidação.	Carga leve do alternador ou baixa RPM do trator.	Em RPMs baixas no trator e com uma carga leve do alternador nas engrenagens da TDP do trator, é normal ocorrer um ruído de trepidação durante o funcionamento do sistema de geração de energia.
	Os passa-fios do suporte não estão em contato com o suporte inferior.	Solte os parafusos de montagem. Use um dispositivo de alavanca para o suporte da alavanca para baixo até que o passa-fios estejam em contato com o suporte inferior. Reaperte os parafusos de montagem ao acionar a alavanca para o suporte.
O sistema de geração de energia do trator apresenta alta temperatura do óleo na tela.	Baixo nível de óleo ou grade do alternador sujo.	Desligue o trator. Limpe a grade do alternador. Verifique o nível de óleo e lubrifique a engrenagem interna.

ER40675,00003D4-54-13MAY20

Conjunto do soprador do CCS™ — ExactEmerge™

Sintoma	Problema	Solução
O motor do soprador do CCS™ apresenta vazamento.	Linha de drenagem da caixa crimpada, não conectada ao orifício de baixa pressão ou conectada ao orifício errado com alta contrapressão.	Repare o motor da ventoinha. Para evitar futuras falhas, conecte a linha de drenagem ao retorno de baixa pressão (reservatório) do trator ou coloque a mangueira em posição de armazenamento. O dreno da caixa deve ter menos de 172 kPa (1,72 bar) (25 psi).
	Vazamento na vedação do motor do soprador do CCS™.	Substitua a vedação. Consulte o concessionário John Deere.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Linha de dreno da caixa puxada para fora do acoplador no trator.	Verifique o direcionamento das mangueiras hidráulicas ao longo do engate. Certifique-se de que o dreno do alojamento esteja devidamente instalado no trator. Repare o motor da ventoinha.
O soprador do CCS™ não gira.	Válvula de retenção instalada ao contrário.	Alterne a orientação da válvula de retenção.
	Os eixos oscilantes estão para cima.	Eixos oscilantes inferiores.
	Interruptor de dobramento no eixo oscilante apresentando mau funcionamento.	Verifique a continuidade com os cabos para baixo.
	VCR fora da posição de retenção contínua.	Ponha a VCR na posição de retenção retraída.
	Nível do óleo hidráulico baixo.	Verifique e abasteça o reservatório.
	As linhas de retorno do trator estão fechadas.	Acione a alavanca de controle momentaneamente no sentido oposto.
	Motor do soprador do CCS™ com defeito.	Conserte ou substitua o motor. Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de controle de vazão do CCS™ com defeito.	Conserte ou substitua a válvula. Consulte o concessionário John Deere.
	Interruptor da unidade de linha pressionado.	Baixe a máquina até o solo e ajuste o interruptor conforme necessário.
	Interruptor das unidades de linha defeituosas.	Substitua o interruptor.
	Válvula de controle de vazão mal ajustada.	Aumente o ajuste do controle de vazão.
	Mangueira de retorno mal encaixada na saída da VCR.	Verifique as conexões. Inverta as mangueiras para evitar que elas sejam puxadas para fora, se necessário.
O soprador do CCS™ vibra.	Pás da ventoinha sujas.	Limpe a ventoinha.
	Pás da ventoinha quebradas; ventoinha desbalanceada.	Substitua o conjunto da ventoinha.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
O soprador do CCS™ se movimenta repentinamente.	Válvula de controle de vazão mal ajustada.	Ajuste ou substitua a válvula de controle de vazão.
Falha prematura da vedação do motor do soprador do CCS™.	Dreno da caixa do CCS™ não conectado ao reservatório.	Conecte a mangueira de dreno da caixa ao reservatório. O dreno da caixa deve ter menos de 172 kPa (1,72 bar) (25 psi).
Pressão do tanque muito baixa.	Manômetro do CCS™ não foi zerado.	Zere o manômetro do CCS™ .
	O manômetro do CCS™ está desconectado ou danificado.	Conecte ou substitua a mangueira.
	Ajuste muito baixo do controle de vazão do trator.	Aumente o ajuste da válvula.
	Válvula de controle do CCS™ defeituosa.	Conserte ou substitua a válvula. Consulte o concessionário John Deere.
	Válvula de controle de vazão da máquina mal ajustada.	Aumente a configuração da válvula.
	Pressão do trator muito baixa.	Verifique e repare o sistema hidráulico do trator. Consulte o concessionário John Deere.
	Vazamento na vedação do motor do soprador do CCS™.	Substitua a vedação. Consulte o concessionário John Deere.
	Motor do soprador do CCS™ com defeito.	Repare ou substitua o motor. Consulte o concessionário John Deere.
	O soprador do CCS™ está girando ao contrário.	Verifique se a válvula da linha de retorno foi removida. Verifique e corrija as conexões de mangueira ao trator.
	Vazamento excessivo de ar do tanque.	Instale as tampas.
	Manômetro quebrado.	Conserte ou substitua o manômetro.
O manômetro não zera.	Medidor não ajustado.	Zere o manômetro. (Consulte Zerar Manômetro do Ventilador CCS™ na seção Manutenção Conforme Necessário.)
	Manômetro danificado.	Substitua o manômetro.
	Umidade no indicador.	Seque o indicador.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Mangueira de sucção entupida.	Limpe ou substitua a mangueira conforme necessário.
O soprador do CCS™ liga e desliga durante a passagem pelo campo.	A altura da estrutura está muito alta, fazendo com que o interruptor da unidade de linha abra e feche.	Ajuste a altura da estrutura. (Consulte Ajuste da Altura da Estrutura na seção Operação da Máquina.)
	Botão de liga/desliga do CCS™ fora de ajuste.	Ajuste o interruptor da unidade de linha.
A ventoinha/agitador do CCS™ não engata quando a plantadeira está abaixada.	Inspecione o fusível F3 de 10 A no chicote elétrico do controle do chassi.	Substitua o fusível.
	Verifique se há 12 V nos pinos 1 e 7 no conector de 7 pinos do trator/ /plantadeira.	Consulte o concessionário John Deere.
	Verifique o solenoide do soprador do CCS™ quanto a magnetismo.	Verificação dos solenoides.
	Verifique o interruptor da unidade de linha do CCS™ (unidade de linha central esquerda nos braços paralelos).	Ajuste o interruptor.
		Substitua conforme necessário.

ER40675,00003D5-54-05MAR20

Distribuição de Produtos do CCS™—ExactEmerge™

Sintoma	Problema	Solução
Mangueiras de distribuição entupidas.	Material estranho nas sementes.	Limpe as sementes ou use tampa com tela.
	As tampas dos tanques foram abertas com a ventoinha do CCS™ em funcionamento.	Espere o soprador do CCS™ parar antes de abrir as tampas.
	Excesso de pressão no soprador do CCS™.	Reduza a pressão.
	Tampa do tanque aberta ou vazando excessivamente.	Feche e trave a tampa.
	Mangueira comprimida ou esmagada.	Substitua ou repare a mangueira.
	Material estranho bloqueando o sistema de ar.	Remova a mangueira puxando-a diretamente para fora do bico (sem torcer) para remover o material que está causando o entupimento.

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Sintoma	Problema	Solução
	Mangueiras direcionadas para cima ou com inclinações muito grandes.	Passe novamente as mangueiras de maneira adequada.
	Alta umidade.	Use mais talco lubrificante e misture completamente ou aguarde por condições mais secas.
	Ventoinha CCS™ em funcionamento enquanto não se usa a função de plantio por um período excessivo.	Desligue o soprador quando não estiver plantando por mais de alguns minutos.
Distribuição de produto irregular entre unidades de linha.	Nível do produto muito baixo para distribuição precisa.	O bico do CCS™ deve estar coberto para distribuir sementes.
	Tela da caixa de sementes entupida.	Remova a tela e bata levemente até limpar.
	Cotovelo de descarga entupido.	Remova o cotovelo e limpe-o.
		Verifique se os cotovelos de descarga cinzas estão devidamente instalados.
	Volume de ar muito baixo.	Aumente a pressão no tanque do CCS™.
	Mangueira de ar obstruída.	Limpe a mangueira de ar. (Consulte Sistema CCS™ Acumulado e Bloqueado na seção Manutenção.)
	Bico obstruído.	(Consulte Sistema CCS™ Acumulado e Bloqueado na seção Manutenção.)
	Compactação de sementes nos bicos do tanque.	Desligue o trator, acione o freio de estacionamento e remova a mangueira de distribuição de saída do tanque do CCS™ (puxe diretamente para fora – não torça). Solte ou remova as sementes presas no bico. Sempre que a plantadeira permanecer abaixada e estacionada por mais de alguns minutos com sementes nos tanques do CCS™, desligue o trator e gire a chave para desligar. Os agitadores funcionam sempre que a plantadeira é baixada e a chave está ligada, o que pode causar compactação de sementes nos bicos.
	Insertos de bico instalados nos bicos para plantio de sorgo.	Remova os insertos dos bicos quando não estiver plantando sorgo.
	Agitador não funciona.	Verifique o fusível, o conector de alimentação e o fio terra.

Sintoma	Problema	Solução
Sem semente no dosador.	Volume de ar muito baixo.	Verifique se a pressão do tanque está ajustada conforme a pressão recomendada.
	Mangueira de ar obstruída.	Limpe o dosador. Reinstale o disco de sementes e feche o domo de vácuo. Ligue a ventoinha do CCS™ e sacuda a mangueira vigorosamente próximo ao dosador. Continue a sacudir a mangueira cada vez mais próximo do tanque. Aumente a pressão do tanque, se necessário, para soprar as sementes para fora mais facilmente. Se o dosador encher de sementes, repita o processo até que não haja mais sementes na mangueira. Verifique se ambas as tampas estão firmemente fechadas.
	Obstrução do bico dentro do tanque.	Com o freio de estacionamento engatado, a transmissão em estacionamento e o trator desligado, remova a mangueira de saída de ar do tanque. Verifique e remova qualquer obstrução encontrada.
	Compactação de sementes nos bicos do tanque.	Desligue o trator, acione o freio de estacionamento e remova a mangueira de distribuição de saída do tanque do CCS™ (puxe diretamente para fora – não torça). Solte ou remova as sementes presas no bico. Sempre que a plantadeira permanecer abaixada e estacionada por mais de alguns minutos com sementes nos tanques do CCS™, desligue o trator e gire a chave para desligar. Os agitadores funcionam sempre que a plantadeira é baixada e a chave está ligada, o que pode causar compactação de sementes nos bicos.
	Alta umidade.	Use mais talco e misture completamente ou aguarde por condições mais secas.
	Tampa do tanque do CCS™ aberta.	Feche a tampa.
	As portas de esvaziamento no fundo do tanque estão abertas ou vazando ar.	Feche as portas.
	Cotovelo de descarga entupido na minicaixa de sementes.	Limpe o entupimento e diminua a pressão no tanque do CCS™.

Sintoma	Problema	Solução
		Verifique se os cotovelos de descarga cinzas estão devidamente instalados. (Consulte a seção Central Commodity System.)
	As sementes se amontoam no tanque do CCS™.	Verifique se o agitador está funcionando. Verifique o fusível, o conector de alimentação e o fio terra. (Consulte Sistema CCS™ Acumulado e Bloqueado na seção Manutenção.)
		Aumente a pressão no tanque do CCS™.
		Adicione e misture totalmente talco lubrificante John Deere com as sementes.
	Tanques do CCS™ vazios.	Encha os tanques do CCS™.
	Insertos de bico instalados.	Remova os insertos dos bicos quando estiver plantando outras culturas.
Sementes danificadas.	Volume de ar muito alto.	Reduza a pressão no tanque do CCS™.
		Adicione talco lubrificante.
	Sementes velhas e secas.	Use sementes novas.
Excesso nas linhas individuais.	Nível de vácuo do dosador muito alto.	Diminua o nível de vácuo.
	Ventilação de vácuo da caixa de sementes entupida.	Limpe a ventilação.
	Ventilação do cotovelo de descarga entupida.	Limpe os furos de ventilação no cotovelo.
Dosagem ou distribuição de produto desigual ou imprecisa.	Nível do produto no dosador de sementes muito baixo para uma distribuição precisa.	Aumente a pressão no tanque do CCS™.
	Material estranho obstruindo passagens de produtos.	Remova a obstrução. (Consulte Sistema CCS™ Acumulado e Bloqueado na seção Manutenção.)
	Tela da caixa de sementes entupida.	Remova a tela e bata levemente até limpar.
	Protuberâncias nas sementes.	Use sementes limpas. Use telas ao abastecer os tanques.
	Amontoamento de sementes no tanque.	(Consulte Sistema CCS™ Acumulado e Bloqueado na seção Manutenção.)

Sintoma	Problema	Solução
		Aumente a pressão no tanque do CCS™.
		Adicione e misture totalmente talco lubrificante John Deere™ com as sementes.
	A tampa de borracha no dosador não cobre a abertura do tubo de sementes na ponteira da haste.	Realinhe a aba de borracha para que assente na unidade de linha quando o dosador estiver instalado.
Sem vazão de sementes.	Mangueira de distribuição de sementes entupida.	Não eleve e abaixe a máquina continuamente sem plantar sementes. (Consulte Sistema CCS™ Acumulado e Bloqueado na seção Manutenção.)
		Não opere a máquina com quase muitos dos dosadores sem sementes, já que as mangueiras de sementes para as linhas com sementes podem entupir. (Consulte Sistema CCS™ Acumulado e Bloqueado na seção Manutenção.)
		Ajuste a pressão da ventoinha do CCS™ ao nível recomendado.
	Óleo hidráulico frio.	Faça o soprador do CCS™ funcionar por 10 minutos antes do plantio para aquecer o óleo. Ajuste a pressão do tanque.
O soprador do CCS™ se movimenta repentinamente.	Válvula de controle de vazão com defeito.	Substitua a válvula.
O soprador do CCS™ liga e desliga durante a passagem pelo campo.	Estrutura muito alta, fazendo com que o interruptor da ventoinha na unidade de linha entre as rodas da estrutura principal do lado esquerdo abra e feche.	Ajuste a altura da estrutura.
		Ajuste o interruptor da ventoinha da unidade de linha.
A máquina se eleva lentamente.	O soprador do CCS™ funciona durante o ciclo de elevação.	Interruptor do ventilador da unidade de linha não funciona.
A vazão de distribuição de sementes do CCS™ é baixa.	A mangueira de sementes está comprimida.	Endireite ou repare a mangueira. Mantenha as mangueiras tão horizontais quanto possível.
	Material estranho alojado na mangueira ou no coletor.	(Consulte Sistema CCS™ Acumulado e Bloqueado na seção Manutenção.)
	Pressão do tanque inadequada.	Instale as tampas.

Sintoma	Problema	Solução
		Reajuste a configuração de vazão da VCR.
		Aumente a pressão no tanque do CCS™ em 2 polegadas.
A luz de aviso de nível baixo do tanque do CCS™ não está funcionando.	Sensor de nível do tanque sujo.	Limpe os LEDs do sensor com uma escova.
	Luz de aviso de tanque baixo queimada.	Para testar, desconecte todos os conectores e chicote elétrico do sensor de nível do tanque. Se a luz não acender, substitua a lâmpada dentro da caixa de controle do chassi.

ER40675,00003D6-54-13MAY20

Especificações

Requisitos do Trator

Plantadeiras DB40 Equipadas com MaxEmerge™

Potência Mínima do Motor . . . . . 166 kW (222 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs) . . 4
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .15 513 kPa (155 bar) (2250 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 3493 kg (7700 lb)

Plantadeiras DB40 Equipadas com ExactEmerge™

Potência Mínima do Motor . . . . . 276 kW (370 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs) . . 4
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .15 513 kPa (155 bar) (2250 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 3493 kg (7700 lb)

Plantadeiras DB50 Equipadas com MaxEmerge™

Potência Mínima do Motor . . . . . 201 kW (270 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs) . . 5
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo . . . . . .Sim
Suplementação de Potência (PB) . . . . . .Sim
AutoTrac™ . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .15 513 kPa (155 bar) (2250 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 4536 kg (10 000 lb)

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

Plantadeiras DB50 Equipadas com ExactEmerge™

Potência Mínima do Motor . . . . . 298 kW (400 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs) . . 5
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo . . . . . .Sim
Suplementação de Potência (PB) . . . . . .Sim
AutoTrac™ . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .15 513 kPa (155 bar) (2250 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 4536 kg (10 000 lb)

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

Plantadeiras DB74 Equipadas com MaxEmerge™

Potência Mínima do Motor . . . . . 239 kW (320 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs) . . 6
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo . . . . . .Sim
Suplementação de Potência (PB) . . . . . .Sim
AutoTrac™ . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .15 513 kPa (155 bar) (2250 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 4990 kg (11 000 lb)

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

Plantadeiras DB74 Equipadas com ExactEmerge™

Potência Mínima do Motor . . . . . 388 kW (520 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs) . . 6
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo . . . . . .Sim
Suplementação de Potência (PB) . . . . . .Sim
AutoTrac™ . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . 15 513 kPa (155 bar) (2250 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 4990 kg (11 000 lb)

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

Plantadeiras DB90 Equipadas com MaxEmerge™

Potência Mínima do Motor . . . . . 343 kW (460 hp)
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs) . . 6
VCRs com Recurso de Retenção . . . . . .Sim
VCRs com Válvula de Controle de Fluxo . . . . . .Sim
Suplementação de Potência (PB) . . . . . .Sim
AutoTrac™ . . . . . .Sim
Pressão Hidráulica Mínima . . . . . .15 513 kPa (155 bar) (2250 psi)
Pressão Hidráulica Máxima . . . . . 20.700 kPa (207 bar) (3000 psi)
Tipo de Barra de Tração . Barra de Tração com Sistema de Suporte
Classificação Mínima da Cinta de Suporte da Barra de Tração . 4990 kg (11 000 lb)

AutoTrac é uma marca registrada da Deere & Company

MaxEmerge™ é marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Especificações Requeridas do Sistema Hidráulico do Trator — ExactEmerge™

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
DB40 DB50 DB74	SCV1	Central Commodity System Central/Levante (CCS™)	60,0 (15,8)	Intermitente/Contínuo
	SCV2	Seções Laterais (dobramento/ /desdobramento)	60,0 (15,8)	Intermitente
	SCV3	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
	SCV4	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
DB50 DB74	SCV5	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
DB74	SCV6	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

Especificações Requeridas do Sistema Hidráulico do Trator — MaxEmerge™

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
DB40	SCV1	Central Commodity System Central/Levante (CCS™)	60,0 (15,8)	Intermitente/Contínuo
	SCV2	Seções Laterais (dobramento/ /desdobramento)	60,0 (15,8)	Intermitente
	SCV3	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	SCV4	Motor de Acionamento de Taxa Variável (VRD) ou Suplementação de Potência (PB)	31,5 (8,3)	Contínuo
DB50	SCV1	Central Commodity System Central/Levante (CCS™)	60,0 (15,8)	Intermitente/Contínuo
	SCV2	Seções Laterais (dobramento/ /desdobramento)	60,0 (15,8)	Intermitente
	SCV3	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	SCV4	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
	SCV5	Motor de Acionamento de Taxa Variável (VRD) ou Suplementação de Potência (PB)	31,5 (8,3)	Contínuo
DB74	SCV1	Central Commodity System Central/Levante (CCS™)	60,0 (15,8)	Intermitente/Contínuo
	SCV2	Seções Laterais (dobramento/ /desdobramento)	60,0 (15,8)	Intermitente
	SCV3	Cilindro da Unidade de Colheita	20 L/min (5,2 gal/min)	Intermitente
	SCV4	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	SCV5	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	SCV6	Motor de Acionamento de Taxa Variável (VRD) ou Suplementação de Potência (PB)	31,5 (8,3)	Contínuo
DB90	SCV1	Central Commodity System Central/Levante (CCS™)	60,0 (15,8)	Intermitente/Contínuo
	SCV2	Seções Laterais	60,0 (15,8)	Intermitente

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Modelos	Válvula de Controle Remoto (VCR)	Função da VCR	Vazão Mínima Disponível por Válvula de Controle Remoto (VCR) L/min (gal/min)	Taxa
		(dobramento/ /desdobramento)		
	SCV3	Cilindro da Unidade de Colheita	20,0 (5,2)	Intermitente
	SCV4	Vácuo	37,2 (9,8)	Contínuo
	SCV5	Vácuo	18,6 (5,0)	Contínuo
	SCV6	Motor de Acionamento de Taxa Variável (VRD) ou Suplementação de Potência (PB)	31,5 (8,3)	Contínuo

CCS é uma marca comercial da Deere & Company

NN32476,0000280-54-21DEC20

Especificações do Chassi

Plantadeiras DB40

Tipo do Chassi . . . . . Dobramento Dianteiro, Três Seções
Cilindros dos Módulos da Roda 4
Cilindros da Lança 1
Cilindros de Dobramento 2
Cilindros de Trava 1

Plantadeiras DB50

Tipo do Chassi . . . . . Dobramento Dianteiro, Três Seções
Cilindros dos Módulos da Roda 4
Cilindros da Lança 1
Cilindros de Dobramento 2
Cilindros de Trava 1

Plantadeiras DB74

Tipo do Chassi . . . . . Dobramento Dianteiro, Três Seções
Cilindros dos Módulos da Roda 4
Cilindros da Lança 1
Cilindros de Dobramento 2
Cilindros de Trava 1

Plantadeiras DB90

Tipo do Chassi . . . . . Dobramento Dianteiro, Cinco Seções
Cilindros dos Módulos da Roda 6
Cilindros da Lança 1
Cilindros de Dobramento 2
Cilindros de Trava 1

LS87647,00007B7-54-11FEB20

Especificações de Linhas e Espaçamento

Plantadeiras DB40

Opção 1 . . . . . .14 linhas de 90 cm (35.4 in)
Opção 2 . . . . . .16 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 3 . . . . . .23 linhas de 50 cm (19.6 in)
Opção 4 . . . . . .25 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 5 . . . . . .27 linhas de 45 cm (17.7 in)

Plantadeiras DB50

Opção 1 . . . . . .16 linhas de 90 cm (35.4 in)
Opção 2 . . . . . .20 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 3 . . . . . .31 linhas de 50 cm (19.6 in)
Opção 4 . . . . . .32 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 5 . . . . . .35 linhas de 45 cm (17.7 in)

Plantadeiras DB74

Opção 1 . . . . . .24 linhas de 90 cm (35.4 in)
Opção 2 . . . . . .30 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 3 . . . . . .45 linhas de 50 cm (19.6 in)
Opção 4 . . . . . .48 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 5 . . . . . .49 linhas de 45 cm (17.7 in)

Plantadeiras DB90

Opção 1 . . . . . .31 linhas de 90 cm (35.4 in)
Opção 2 . . . . . .36 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 3 . . . . . .55 linhas de 50 cm (19.6 in)
Opção 4 . . . . . .61 linhas de 45 cm (17.7 in)

LS87647,00007B8-54-11FEB20

Especificação do Pneu

Plantadeiras DB40

Pneus de transporte. . . . . quatro 400/55R22.5
Pneus de Acionamento/Seção Lateral . . . . . quatro 330/55R16.5

Plantadeiras DB50

Pneus de transporte. . . . . quatro 400/55R22.5
Pneus de Acionamento/Seção Lateral . . . . . quatro 330/55R16.5

Plantadeiras DB74

Pneus de transporte. . . . . quatro 600/40R22.5
Pneus de Acionamento/Seção Lateral . . . . . quatro 330/55R16.5

Plantadeiras DB90

Pneus de transporte. . . . . quatro 600/40R22.5
Pneus de Acionamento/Seção Lateral . . . . . oito 330/55R16.5

LS87647,00007B9-54-05MAR20

Especificações da Unidade de Plantio

Plantadeiras DB40

Sistema de Dosagem Central Commodity System (CCS™) . . . . . Dosadores a Vácuo
Número de Ventoinhas de Vácuo 2
Acionamentos . . 3 Motores Hidráulicos para Acionamento de Taxa Variável (VRD.)
Molas de Serviço Pesado para MaxEmerge™ 5 e Força Descendente Pneumática para ExactEmerge™

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Plantadeiras DB50

Sistema de Dosagem Central Commodity System (CCS™) . . . . . Dosadores a Vácuo
Número de Ventoinhas de Vácuo 3
Acionamentos . . 3 Motores Hidráulicos para Acionamento de Taxa Variável (VRD)
Molas de Serviço Pesado para MaxEmerge™ 5 e Força Descendente Pneumática para ExactEmerge™

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Plantadeiras DB74

Sistema de Dosagem Central Commodity System (CCS™) . . . . . Dosadores a Vácuo
Número de Ventoinhas de Vácuo 4
Acionamentos . . 3 Motores Hidráulicos para Acionamento de Taxa Variável (VRD)
Molas de Serviço Pesado para MaxEmerge™ 5 e Força Descendente Pneumática para ExactEmerge™

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Plantadeiras DB90

Sistema de Dosagem Central Commodity System (CCS™) . . . . . Dosadores a Vácuo
Número de Ventoinhas de Vácuo 3
Acionamentos . . 3 Motores Hidráulicos para Acionamento de Taxa Variável (VRD)
Molas de Serviço Pesado para MaxEmerge™ 5
Força Descendente Pneumática para MaxEmerge™ 5

CCS é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

LS87647,00007BA-54-05MAR20

Pesos Estimados—Vazios

Plantadeira DB40

Peso Vazio . . . . . 14 144 kg (31 182 lb)

Plantadeira DB50

Espaçamento de 50 cm . . . . . 15 805 kg (34 844 lb)
Espaçamento de 45 cm . . . . . 15 980 kg (35 230 lb)

Plantadeira DB74

Espaçamento de 50 cm . . . . . 20 733 kg (45 708 lb)
Espaçamento de 45 cm . . . . . 21 279 kg (46 912 lb)

Plantadeira DB90

Espaçamento de 50 cm . . . . . 28 200 kg (62 170 lb)
Espaçamento de 45 cm . . . . . 29 500 kg (65 036 lb)

LS87647,00007BC-54-11FEB20

Dimensões

Plantadeiras DB40

Largura de Trabalho. . . . . 12,35 m (486.2 in)
Largura de Transporte . . . . . 6,2 m (244 in)
Comprimento de Transporte . . . . . 12,15 m (478.3 in)

Plantadeiras DB50

Largura de Trabalho. . . . . 15,4 m (606.3 in) a 17,7 m (618.1 in)
Largura de Transporte . . . . . 6,2 m (244 in)
Comprimento de Transporte . . . . . 12,5 m (492 in)

Plantadeiras DB74

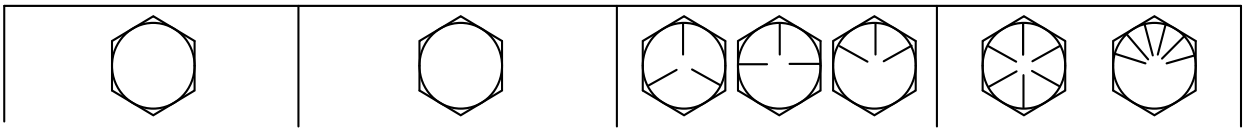
Largura de Trabalho. . . . . 22,5 m (885.8 in)
Largura de Transporte . . . . . 6,2 m (244 in)
Comprimento de Transporte . . . . . 16,2 m (637.8 in)

Plantadeiras DB90

Largura de Trabalho. . . . . 27,4 m (1078.7 in)
Largura de Transporte . . . . . 6,2 m (244 in)
Comprimento de Transporte . . . . . 18,3 m (720.5 in)

LS87647,00007BB-54-14DEC21

Valores em Polegadas de Torque de Parafusos Unificados



TS1671—UN—01MAY03

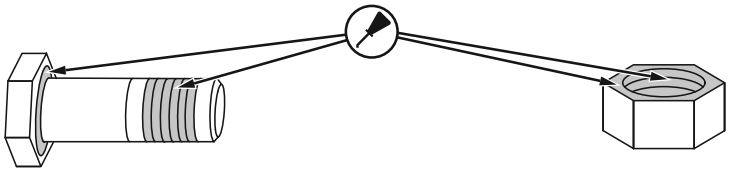
Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1[a]				SAE Grau 2[b]				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]		Cabeça Sextavada[c]		Cabeça Flangeada[d]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual.
NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica.
Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard™ ou um óleo equivalente embaixo da cabeça e nas roscas do elemento de fixação, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1[a]		SAE Grau 2[b]		SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2		SAE Grau 8 ou 8.2	
	Cabeça Sextavada[c]	Cabeça Flangeada[d]	Cabeça Sextavada[c]	Cabeça Flangeada[d]	Cabeça Sextavada[c]	Cabeça Flangeada[d]	Cabeça Sextavada[c]	Cabeça Flangeada[d]

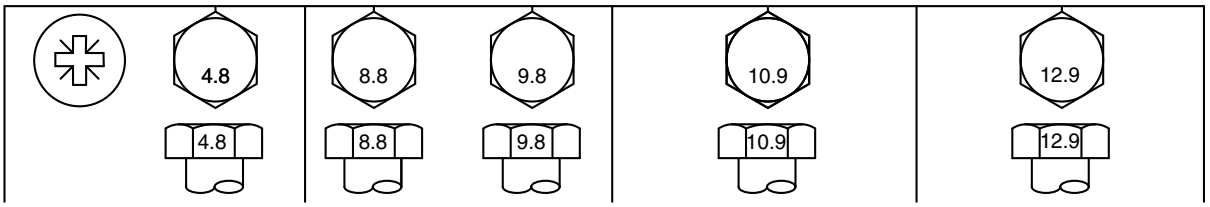


TS1741—UN—22MAY18

[a]O grau 1 aplica-se a parafusos sextavados maiores que 6 in (152 mm) de comprimento, e para todos os outros tipos de parafusos de qualquer comprimento.
[b]O grau 2 aplica-se aos parafusos sextavados (não pinos sextavados) com até 6 in. (152 mm) de comprimento.
[c]Os valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.
[d]Os valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1-54-09MAY22

Valores Métricos de Torque de Parafusos



TS1742—UN—31MAY18

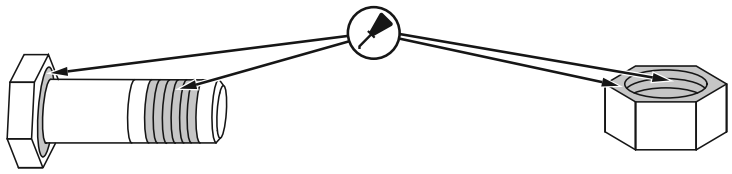
Tamanho do Parafuso	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]		Cabeça Sextavada[a]		Cabeça Flangeada[b]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto assumida de 20%, tal como um torquímetro manual.
NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica.
Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou para porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8		Classe 8.8 ou 9.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	Cabeça Sextavada[a]	**Cabeça Flangeada[b]**	**Cabeça Sextavada[a]**	**Cabeça Flangeada[b]**	**Cabeça Sextavada[a]**	**Cabeça Flangeada[b]**	**Cabeça Sextavada[a]**	**Cabeça Flangeada[b]**

- Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard™ ou um óleo equivalente embaixo da cabeça e nas roscas do elemento de fixação, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Faça o acoplamento da rosca de modo adequado.

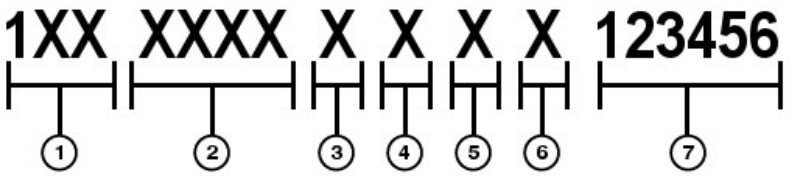


TS1741—UN—22MAY18

[a]Os valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para porcas com cabeça sextavada de acordo com as normas ISO 4014 e ISO 4017, porcas de encaixe sextavado de acordo com a norma ISO 4162 e porcas sextavadas de acordo com a norma ISO 4032.
[b]Os valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2-54-09MAY22

Interpretação do Número de Série da Máquina



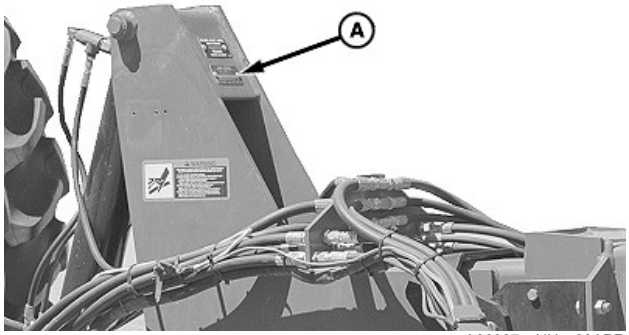
H105725—UN—22AUG12

1	Código do fabricante	AX - John Deere Seeding Group BM - John Deere Montenegro CC - John Deere Arc-les-Gray CD - John Deere Usine De Saran CE - John Deere Iberica Getafe CJ - John Deere Nigel CP - John Deere Tianjin Works CQ - John Deere Horizontina DM - John Deere Roberine Enschede DW - John Deere Davenport Works DX - Deere & Company EK - John Deere Orenburg EX - John Deere Ottumwa Works FD - DCEO-Mannheim FX - DCEO-Mannheim GX - John Deere Power Products H0 - John Deere Harvester Works J0 - Industrias John Deere Argentina S.A. JZ - John Deere Domodedovo KM - Kemper KV - Knoxville LG - Mannheim 5x20 LV - John Deere Augusta Works L0 - John Deere Werke Mannheim MC - DCEO Parts Marketing MX - John Deere Horicon Works MY - John Deere Sirhind Works	N4 - John Deere Ningbo Works NF - John Deere Tianjin Tractor Co.,Ltd NW - John Deere Catalão NX - John Deere Des Moines Works PC - John Deere Intelligent Solutions Group PX - Industrias John Deere S.A. de C.V. PY - John Deere India Pvt. Ltd RG - John Deere Power Systems RW - John Deere Waterloo Works SA - SABO Gummersbach T8 - John Deere Thibodaux TC - John Deere Turf Care TX - Worldwide Construction And Forestry Division TY - John Deere Merchandise Division WX - John Deere Welland Works WZ - John Deere Fabriek Horst B.V. XJ - Ashok Leyland John Deere Construction Equipment Company, Pvt. Ltd. XU - Xuzhou XCG John Deere Machinery Manufacturing Co., Ltd. YC - John Deere Jiamusi Agricultural Machinery YH - John Deere Harbin Works YN - John Deere Tianjin Construction Works YZ - John Deere Coffeyville Works ZT - JDI GmbH-ISB Z0 - John Deere Werke Zweibrucken 9Q - John Deere Water
2	Identificador do modelo da máquina		
3	Sufixo identificador do modelo Código de configuração da máquina Informações adicionais da máquina		Exemplo: N, T, W etc.
4	Verifique a letra		Exemplo: A, B, C, D etc.
5	Ano do calendário de fabricação		Consulte a tabela do ano do código de fabricação
6	Informações Adicionais		
7	Número de série de fabricação sequencial		Exemplo: 000001, 000127 etc.

Ano do código de fabricação							
Ano	**Código**	**Ano**	**Código**	**Ano**	**Código**	**Ano**	**Código**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	S	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

ER40675,0000BB4-54-07FEB19

Placa de Identificação da Máquina



A66987—UN—28APR10

A—Placa do Número de Série

A placa com número de série (A) localiza-se na estrutura principal. Registre nos espaços fornecidos.

Modelo da Máquina	
Número de Série	

OU90500,000061E-54-05APR16

Certificado de Propriedade

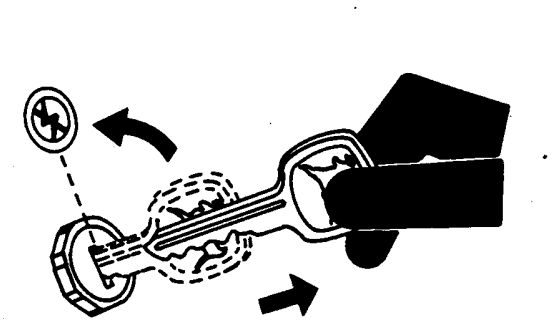


TS1680—UN—09DEC03

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
   - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
   - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

DX,SECURE1-54-18NOV03

Armazenamento de Máquinas com Segurança



TS230—UN—24MAY89

1. Instale dispositivos antifurto.
2. Quando a máquina está em armazenagem:
   - Abaixe o equipamento ao solo
   - Ajuste as rodas à posição mais afastada para dificultar o carregamento
   - Remova quaisquer chaves e baterias
3. Ao estacionar em local fechado, coloque um equipamento grande na frente das saídas e tranque os seus galpões de armazenagem.
4. Ao estacionar em local aberto, armazene numa área bem iluminada e cercada.
5. Tome nota de atividades suspeitas e denuncie imediatamente às autoridades policiais qualquer roubo.
6. Notifique o seu concessionário John Deere sobre quaisquer perdas.

DX,SECURE2-54-18NOV03

Registros de Lubrificações e Manutenções

Como Usar os Registros de Manutenção

NOTA: Para obter informações específicas e detalhadas sobre manutenção e serviço, consulte a seção de intervalo de serviço apropriado neste Manual.

Nesta seção, você encontrará um resumo de todos os serviços da máquina, dividido por seus respectivos intervalos.

Para cada intervalo de serviço, é fornecido um gráfico para gravar as informações de manutenção e serviço. Use uma caneta para gravar os seguintes campos, sempre que um intervalo de serviço for alcançado:

- **Data:** Preencha a data em que o serviço é realizado.
- **Horas de Operação da Máquina:** Preencha as horas de trabalho atuais da máquina.
- **Assinatura:** Campo destinado à assinatura do técnico ou concessionário responsável.

Sempre guarde todas as tabelas atualizadas para criar um registro histórico de todos os serviços e manutenção feitos na sua máquina. Essas informações podem ajudar os concessionários a melhor solução de problemas e até mesmo adicionar mais valor à sua máquina em uma venda.

LS87647,00007B6-54-05MAR20

Serviço — Início de Safra

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Lubrifique os cubos do disco sulcador.
- Lubrifique as correntes de roletes de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).
- Lubrifique a mola de ajuste do disco sulcador.
- Lubrifique o braço pivô do disco sulcador.
- Lubrifique a caixa de engrenagens do alternador da TDP eletrônica (EPTO).
- Verifique o torque dos parafusos em U.
- Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.
- Verifique o torque dos parafusos da roda.
- Filtro do sistema de transmissão variável (somente para MaxEmerge™ 5).

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

- Ajuste a trava do dosador (somente para ExactEmerge™).
- Ajuste da folga do rolamento do disco sulcador
- Verifique os raspadores externos.
- Verifique a passagem elétrica.
- Verifique a passagem das mangueiras do central commodity system (CCS™).
- Limpe o distribuidor de sementes.
- Verifique a proteção de cartucho (somente para ExactEmerge™).
- Verifique o sensor CCS™.
- Verifique o distribuidor CCS™.
- Limpe o TUBO MaxEmerge™ 5.
- Limpe o tubo ExactEmerge™.
- Limpe o tubo de sementes (somente para ExactEmerge™).
- Drene o óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) (somente para ExactEmerge™ e DB90, se equipado).
- Abasteça o óleo do PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90, se equipado).
- Substitua o filtro PDF (somente para DB90 se equipado).
- Drene o tanque do PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90, se equipado).
- Verifique se há vazamentos nos conectores PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90 se equipado).
- Verifique se há vazamentos na mola pneumática em PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90 se equipado).
- Verifique o sensor PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90 se equipado).
- Limpe o alternador da tomada de potência eletrônica (TDPE) (somente para ExactEmerge™).
- Mude o óleo da caixa de engrenagens da tomada de potência eletrônica (TDPE).

RP46668,00004B2-54-23SEP21

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
CCS é uma marca comercial da Deere & Company
MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—Conforme Necessário

Data	Horas	Assinatura	Data	Horas	Assinatura	Data	Horas	Assinatura

- Limpe o distribuidor de sementes.
- Limpe o distribuidor do central commodity system (CCS).
- Limpe os sensores de nível do tanque CCS.
- Zerar o manômetro do ventilador do CCS.
- Substitua a lâmina de disco duplo.
- Inspecione e ajuste a lâmina de disco duplo.
- Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)
- Ajuste as rodas calibradoras de profundidade.
- Instalar os rolamentos da roda calibradora de profundidade (se equipado com rolamentos com proteção)
- Ajuste da altura da estrutura principal.
- Ajuste a altura da estrutura da seção lateral.
- Ajuste da distância entre as rodas cobridoras.
- Ajuste da pressão das rodas cobridoras.
- Instalar os rolamentos das rodas cobridoras (se equipados com rolamentos com proteção)
- Ajuste a profundidade de plantio.
- Prepare o mini cortador de grama durante o plantio de sorgo e milho de pipoca pequeno.
- Prepare o mini cortador de grama durante o plantio de sementes de tamanho padrão.
- Limpe o PIPE (apenas para MaxEmerge 5).
- Ajuste o eliminador duplo (somente para MaxEmerge 5).
- Substitua os raspadores (somente para MaxEmerge 5).
- Aperte as correntes (somente para MaxEmerge 5).
- Limpe a tela do coletor de grama da unidade de linha (somente para MaxEmerge 5).
- Remoção e instalação os tubos de sementes de face nivelada padrão (somente para MaxEmerge 5).
- Limpe o tubo de sementes (somente para MaxEmerge 5).
- Limpe o sistema do distribuidor de vácuo (somente para MaxEmerge 5).
- Instale uma nova vedação a vácuo (somente para MaxEmerge 5).
- Instale o cubo de 5 metros MaxEmerge.
- Limpe o PIPE (apenas para o ExactEmerge).
- Limpe o alternador da TDP eletrônica (TDPE) (somente para ExactEmerge).
- Limpe o sistema de vácuo (somente para ExactEmerge).
- Instale uma nova vedação de vácuo (somente para ExactEmerge).
- Ajuste o sensor da unidade de linha.
- Substitua ou limpe o guia de sementes (somente para ExactEmerge).
- Substitua os raspadores internos (somente para ExactEmerge).
- Ajuste o eliminador duplo (somente para ExactEmerge).
- Troque a tira do dosador (somente para ExactEmerge).
- Ajuste a altura do cubo do medidor—Somente para ExactEmerge).
- Verifique e Substitua o Visor do Sensor de Sementes (Somente para ExactEmerge).[1]
- Substitua o BrushBelt (apenas para o ExactEmerge).
- Substitua o conector de força descendente pneumática (PDF) (somente para ExactEmerge).
- Substitua a mola pneumática em PDF (somente para ExactEmerge).
- Substitua o motor do medidor e o motor do BrushBelt (apenas para o ExactEmerge).

[1] *Apenas para DB40 (130100 - 135172), DB50 (130100 - 135229) e DB74 (130100 - 135160).*

- Substitua as placas de desgaste do dosador (somente para ExactEmerge).
- Limpe o filtro PDF (somente para ExactEmerge e DB90 se equipado).

tx8nn6g,1665164331455-54-11OCT22

Serviço — Diariamente ou A Cada 10 Horas de Operação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Lubrifique os braços da roda calibradora de profundidade.
- Lubrifique os pivôs da roda da seção lateral.
- Lubrifique os rolamentos das rodas.
- Lubrifique os pivôs de dobramento da seção lateral.
- Lubrifique os pivôs flexíveis da seção lateral.
- Lubrifique o pivô do tubo de fixação traseiro.
- Filtro do sistema de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge™ 5).
- Drene o tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF) (somente para ExactEmerge™).
- Verifique o torque do suporte da roda central.
- Inspeção do motor a vácuo (somente para MaxEmerge™ 5).
- Inspeção do motor a vácuo (somente para ExactEmerge™).
- Verificação do óleo do compressor de ar hidráulico (somente para ExactEmerge™).

NN32476,0000264-54-08OCT20

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—Primeiras 10 Horas

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Verifique o torque dos parafusos em U.
- Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.
- Verifique o torque dos parafusos da roda.
- Verifique o torque do braço pivô da roda calibradora de profundidade.
- Ajuste a folga do rolamento do disco sulcador.

ER40675,0000996-54-17DEC20

Manutenção—Primeiras 20 Horas

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Drene o óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) (somente para ExactEmerge™).
- Abasteça o óleo em PDF (somente para ExactEmerge™).

ER40675,0000F99-54-12FEB20

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Serviço—A Cada 50 Horas de Operação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Lubrifique os cubos do disco sulcador.
- Lubrifique o engate em U.
- Lubrifique os pivôs do levante dianteiro.
- Lubrifique os pivôs do levante traseiro.
- Lubrifique o pivô wishbone.
- Lubrifique os cilindros do levante.
- Lubrifique os cilindros de dobramento.
- Lubrifique o rolete de levante central traseiro.
- Lubrifique a vedação de vácuo e o disco de sementes.
- Lubrifique os rolamentos da roda cobridora (se equipado com rolamentos do Veda System).
- Ajuste a folga do rolamento do disco sulcador.
- Limpe o sistema do distribuidor de vácuo.
- Limpe o filtro PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90 se equipado).

NN32476,0000265-54-17DEC20

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—A Cada 100 Horas

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Lubrifique a caixa de engrenagens da tomada de potência eletrônica (TDPE) (somente para ExactEmerge™).
- Limpe a caixa de engrenagens do alternador da tomada de potência eletrônica (TDPE) (somente para ExactEmerge™).
- Verifique o torque dos parafusos da roda.
- Substitua o filtro do compressor de força descendente pneumática (PDF) (somente para ExactEmerge™ e DB90, se equipado).
- Verifique o óleo da caixa de engrenagens TDPE (somente para ExactEmerge™).
- Limpe o cartucho BrushBelt™ (somente para ExactEmerge™).

ER40675,0000F9A-54-24APR20

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company
BrushBelt é uma marca registrada da Deere & Company

Serviço—A Cada 200 Horas de Operação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Verifique o torque da estrutura de suporte de rolamento.
- Verificação do torque do suporte da roda no suporte do eixo.
- Verifique o torque do eixo da extremidade.
- Verificação do torque do mancal com as porcas do suporte central.
- Troque o óleo da caixa de engrenagens de geração de energia na TDP (TDPE) (somente para ExactEmerge™).
- Drene o óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF) (somente para ExactEmerge™ e DB90, se equipado).
- Drene o óleo PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90 se equipado).
- Abasteça o óleo em PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90 se equipado).

RP46668,00004B3-54-23SEP21

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—Meio da Estação

Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura	Data	Horas de Ope-ração	Assinatura

- Verifique o torque dos parafusos em U.
- Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Verifique o torque dos parafusos do braço paralelo.
- Filtro do sistema de transmissão variável (somente para MaxEmerge™ 5).
- Verifique quanto a vazamentos nos conectores do compressor da força pneumática descendente (PDF) (somente para ExactEmerge™ e DB90, se equipado).
- Verifique se há vazamentos na mola pneumática em PDF (somente para ExactEmerge™ e DB90 se equipado).

NN32476,0000267-54-14DEC20

MaxEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

ExactEmerge é uma marca comercial da Deere & Company

Manutenção—A Cada 400 Horas ou Fim da Temporada

Data	Horas	Assinatura	Data	Horas	Assinatura	Data	Horas	Assinatura

- Lubrifique a corrente de roletes de acionamento de taxa variável (somente para MaxEmerge 5).
- Lubrifique os cubos da roda central.
- Inspecione e limpe o acondicionador do impulsor a vácuo e a carcaça (tipo A).
- Inspeção e limpeza do propulsor a vácuo e da carcaça (tipo B).
- Verifique o filtro do medidor da ventoinha do central commodity system (CCS™).
- Verifique os raspadores externos.
- Inspecione e ajuste a lâmina de disco duplo.
- Ajuste a folga do rolamento do disco sulcador.
- Verifique os rolamentos da roda calibradora de profundidade.
- Verifique os rolamentos da lâmina do disco duplo.
- Verifique os rolamentos das rodas cobridoras (se equipado com rolamentos blindados).
- Limpe o acionamento do dosador de sementes.
- Limpe o dosador de sementes.
- Inspecione e faça a manutenção do dosador de sementes (somente para MaxEmerge 5).
- Drene (reservatório de óleo do motor da ventoinha CCS—MaxEmerge 5).
- Inspecione e faça a manutenção do dosador de sementes (somente para ExactEmerge).
- Ajuste a trava do medidor (Somente para ExactEmerge).
- Substitua os raspadores internos (somente para ExactEmerge).
- Verifique e substitua o visor do sensor de sementes (Somente para ExactEmerge).[2]

tx8nn6g,1665164851357-54-11OCT22

[2] *Apenas para DB40 (130100 - 135172), DB50 (130100 - 135229) e DB74 (130100 - 135160).*

Manutenção—A Cada 1000 Horas

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Substitua o rolamento da lâmina de disco duplo.
- Substitua os rolamentos da roda calibradora de profundidade.
- Substitua os rolamentos do disco sulcador.

ER40675,0000F9C-54-14MAY20

Literatura de Serviço John Deere Disponível

Informações Técnicas

Informações técnicas podem ser adquiridas na John Deere. As publicações estão disponíveis em versão impressa ou em formato CD-ROM.

Os pedidos podem ser feitos usando um dos seguintes:

- Livraria de Informações Técnicas John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Ligar para 1-800-522-7448
- Entre em contato com seu concessionário John Deere

As informações disponíveis incluem:



TS189—UN—17JAN89

CATÁLOGOS DE PEÇAS que listam as peças de reposição disponíveis para sua máquina com ilustrações para ajudar a identificar as peças corretas. Isso também é útil na montagem e desmontagem.



TS191—UN—02DEC88

MANUAIS DO OPERADOR que oferecem informações sobre segurança, operação, manutenção e serviços.



TS224—UN—17JAN89

MANUAIS TÉCNICOS contendo informações de serviço para sua máquina. Incluem-se especificações, procedimentos ilustrados de montagem e desmontagem, diagramas de fluxo de óleo hidráulico e esquemas de fiação. Alguns produtos têm manuais separados para informações de reparos e diagnósticos. Alguns componentes, tais como motores, estão disponíveis em um manual técnico de componentes separado.



TS1663—UN—10OCT97

CURRÍCULO DE TREINAMENTO incluindo cinco séries abrangentes de livros que descrevem as informações básicas independentemente do fabricante:

- A série "Agricultural Primer" cobre tecnologia de agricultura e criação.
- A série "Farm Business Management" examina problemas do "mundo real" e oferece soluções práticas nas áreas de marketing, finanças, seleção de equipamento e adequação a normas legais.
- Manuais de Noções Básicas de Manutenção explicam como reparar e manter um equipamento fora-de-estrada.
- Manuais de Noções Básicas de Operação da Máquina descrevem os ajustes e capacidades das máquinas, como melhorar o rendimento da máquina e como eliminar operações de campo desnecessárias.
- Manuais de Noções Básicas de Equipamentos Compactos fornecem instruções para serviço e manutenção de equipamento de TDPs de até 40 HP.

DX,SERVLIT-54-07DEC16

Índice

A

Abastecimento do tanque do CCS 57-2
Acionamento de taxa variável
  Acoplador de retorno..... 37-1
Acionamento do dosador
  Desengatar
    Unidades de linha Pro-series 60C-11
  Engate
    Unidades de linha Pro-series 60C-11
Acoplador de retorno
  Motor hidráulico e acionamento de taxa variável .. 37-1
Acoplamento hidráulico
  Acoplador de retorno
    Motor do VacuMeter 37-1
Acúmulo
  Coletor do tanque do CCS 57-8, 207-4
  Sistema CCS..... 57-8, 207-4
Acúmulo e obstrução
  Sistema CCS..... 57-8, 207-4
Acúmulo no sistema CCS
  Explicação e solução 57-1
Adesivos de Segurança
  Desconexão do Implemento 10-2
  Travas de Manutenção 10-5
Ajuste
  Altura do chassi principal..... 55B-3, 210-9
  Altura do chassi da seção lateral..... 55B-3, 210-10
Ajuste da pressão
  Tanque do CCS..... 57-3
Ajuste da profundidade de semeadura .. 60C-3, 60D-5, 210-11
Ajuste de extensão das rodas
  DB74 e DB90 70-30
Ajuste do ponto de trabalho
  SeedStar 4 ..... 33B-11
Ajuste do tipo de conexão
  SeedStar 4 ..... 33B-7
Ajuste dos sensores
  SeedStar 4 ..... 33B-12
Algodão
  Nível de vácuo
    Eliminador duplo de politina 60F-3
Alternador
  Remoção 56-7
Altura da estrutura
  Estrutura da seção lateral
    Ajuste 55B-3, 210-10
  Estrutura principal
    Ajuste 55B-3, 210-9
Altura do chassi da seção lateral
  Ajuste 55B-3, 210-10
Apertar
  Aperte o suporte da roda no suporte do eixo 295-1
  Eixo da extremidade 295-2
  Mancal com o suporte central 295-1
Aplicativos
  Gerente de Software..... 33B-2
Armazenamento
  Final de safra 100-2
  Força descendente pneumática
    Drenagem do reservatório de ar 60D-21
Armazenar lubrificantes
  Armazenar, lubrificantes 205-2
Atualização
  Fazer Download 33B-2
  Instalação..... 33B-2
  Reversão 33B-2
  Software 33B-2

B

Beterraba
  Nível de vácuo
    Eliminador duplo do tipo escova 60F-4

C

Caixa de engrenagens
  Geração de energia
    Remoção 56-7
Caixa de sementes e vacuômetros
  Limpeza..... 60D-17
Capa de borracha
  Segue
    Limpeza ou substituição..... 210-22
Características operacionais
  Vacuômetro..... 60A-1
Cartucho
  Proteção
    Substituição 210-2
Cartucho BrushBelt
  Desmontagem e montagem..... 210-29, 290-4
Cartucho do BrushBelt
  Desmontagem e montagem..... 215-12
  Instale e remova..... 60D-15
  Remova e instale..... 60D-15
Categoria da barra de tração
  Trator..... 55A-4
Categoria da barra de tração do trator
  Determinação 55A-4
Categoria do garfo
  Implemento..... 55A-4
Categoria do levante
  Trator e implemento..... 55A-4
Central commodity system
  Lubrificante
    Talco e grafite..... 63-2
Chicote da luz de alerta
  Conecte..... 37-2
Chicote Elétrico
  Controle do chassi 37-2
  SeedStar..... 37-2

Chicote elétrico do monitor
Conecte o SeedStar 37-2
Colocação de peso nas rodas traseiras, trator 55A-1
Como Usar
Registros de Manutenção 420-1
Compatibilidade
Barra de tração do trator
Garfo do implemento 55A-4
Conecte
Chicote da luz de alerta 37-2
Conexão do dreno de baixa pressão
Requisitos do Dreno da Caixa e do Motor Hidráulico..... 55A-3
Conexão do dreno, baixa pressão..... 55A-3
Conexões hidráulicas
Trator
Recomendações..... 37-3
Configuração
Inicial..... 33B-1
Configurações do dosador
Vacuômetro
Pro series 60A-2
Configurar
Configuração inicial 33B-1
Conjunto do reservatório
Instalar..... 60C-6
Remova e instale
ExactEmerge..... 60D-12
Conjunto do ventilador do CCS
Solução de problemas..... 400A-6
Contrapeso dianteiro, trator 55A-1
Controle do chassi
Conexão do chicote elétrico..... 37-2
Correia da escova
Seleção do dosador..... 60B-1
Correntes
Motora
Aperto..... 210-15
Correntes de transmissão
Aperto..... 210-15
Cubo do dosador
ExactEmerge
Ajuste 60D-10, 210-27

D

Desacople a máquina..... 37-7
Desdobramento e dobramento..... 95-1
Máquinas equipadas com auxílio de dobramento .. 60D-3
Máquinas sem auxílio de dobramento..... 60D-2
Desengatar
Acionamento do dosador
Unidades de linha Pro-series 60C-11
Despressurização
Sistema de força descendente pneumática .. 60D-21
Disco de sementes
Seleção do dosador..... 60B-1
Vacuômetro
Instalação 60D-9
Verificação de célula
Vacuômetro 60A-8
Disco de sementes, milho
Seleção para o melhor desempenho 60A-4
Disco, semente
Seleção do dosador..... 60B-1
Vacuômetro
Instalação
Disco de Sementes 60D-9
Discos
Sulco de sementes
Inspeção e ajuste 210-3, 310-3
Substituição..... 210-2
Discos sulcadores
Inspeção e ajuste..... 210-3, 310-3
Substituição 210-2
Distribuição de produto no CCS
Solução de problemas 400A-9, 400B-15
Dobramento e desdobramento..... 95-1
Máquinas equipadas com auxílio de dobramento .. 60D-3
Máquinas sem auxílio de dobramento..... 60D-2
Dosador
Como acessar 60A-2
Configurações..... 60B-1
Lubrificante
Talco e grafite..... 63-2
Otimizar desempenho..... 60A-9
Segue
Instalação da capa de borracha..... 210-22
Tira (agitação, lisa)
Configurações do dosador 60B-1
Verificação de desempenho..... 60A-9
Dosador a vácuo
Montagem da roda ejetora
Instalação 60C-14
Dosador à vácuo
Cubo do dosador
Ajuste 210-18
Eliminador duplo
Ajuste
ExactEmerge 210-25
Operação..... 210-14
ExactEmerge
Ajuste do cubo do dosador 210-27
Inspeção e manutenção 310-11, 310-13
Dosador à Vácuo
Conjunto da roda ejetora
Instalação 60D-11
Cubo do dosador
Ajuste 60C-12

Eliminador duplo
Ajuste
ExactEmerge 60D-8
Definir posição zero 60C-14
Operação 60C-13
ExactEmerge
Roda ejetora
Operação 60D-11
Roda ejetora
Operação 60C-13
Dosador de semente
Remova e instale
ExactEmerge 60D-12
Segue
Instalação da capa de borracha 210-22
Dosador ExactEmerge 5
Cubo do dosador
Ajuste 60D-22
Dosador, semente
Remova e instale
ExactEmerge 60D-12
Dreno da caixa
Conexão de baixa pressão
Requisitos do Dreno da Caixa 55A-3
Duplos
Seleção do melhor disco de sementes para milho . 60A-4

E

Eliminador de duplicações
Configurações do dosador 60B-1
Eliminador duplo
Ajuste
ExactEmerge 60D-8, 210-25
Estabelecer posição zero 60C-14
Vacuômetros
Operação 60C-13, 210-14
Enchimento do tanque do CCS
Uso inicial de talco 55B-1
Engate
Acionamento do dosador
Unidades de linha Pro-series 60C-11
Entupimento do sistema CCS
Explicação e solução 57-1
Escova
Configurações do dosador 60B-1
Espaçamento das rodas, trator 55A-1
Espaçamento entre sementes
Desempenho do dosador 60A-9
Otimização 60A-9
Especificações
Requisitos do Trator 410-1
Especificações Hidráulicas
Requisitos do Motor 55A-3
Estrutura de suporte de rolamento
Apertar 295-1
Etiquetas de Segurança 10-1
Identificar Informações de Segurança 10-1
ExactEmerge
Eliminador duplo
Ajuste 60D-8, 210-25
Executar a visão geral da página
SeedStar 4 ..... 33B-6

F

Faixa do agitador
Instalação 210-26
Faixa do dosador
Agitação ou lisa 210-26
Faixa lisa
Instalação 210-26
Filtro
Medidor da ventoinha do CCS
Substituição 310-3
Filtro do sistema de transmissão variável
Manutenção diária 215-5, 255-3, 297-2
Fixação do lastro
24 Linhas 83-1
Força descendente
Molas para serviço pesado 60C-4
Pneumática 60D-19, 210-33, 215-13, 285-7, 290-4
Pneumática integrada 83-1
Força descendente pneumática 60D-19, 210-33, 215-13, 285-7, 290-4
Força descendente pneumática integrada 83-1

G

Geração de energia
Sistema do Trator
Geral 56-1
Remoção 56-7
Geração de Energia Elétrica
Visão Geral 33B-4
Graxa
Multiuso para Pressão Extrema (EP) 205-1
Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP) 205-1

H

Hidráulicos
Mangueira de drenagem da caixa
Exigências 37-1

I

Identificação da roda ejetora 60C-14
Implementos gerais 83-1
Inspeção
Dosador à vácuo 310-13
Motor a vácuo 255-4, 255-5
Inspeção da carcaça de vácuo
Tipo A 310-1

Tipo B 310-2
Inspeção do propulsor de vácuo
Tipo A 310-1
Tipo B 310-2
Interruptor
Unidade de linha
Ajuste 210-21

L

Lâminas
Sulco de sementes
Inspeção e ajuste 210-3, 310-3
Substituição 210-2
Lâminas de sulco
Substituição 210-2
Lâminas de sulco de sementes
Inspeção e ajuste 210-3, 310-3
Substituição 210-2
Lâminas do sulcador
Inspeção e ajuste 210-3, 310-3
Substituição 210-2
Limpeza da carcaça de vácuo
Tipo A 310-1
Tipo B 310-2
Limpeza do propulsor de vácuo
Tipo A 310-1
Tipo B 310-2
Lubrificante
Talco
Uso 63-1
Talco e grafite
Uso 63-2
Lubrificante a base de grafite e talco
Uso 63-2
Lubrificantes
Mistura 205-2
Lubrificantes, segurança 205-1
Luzes de abastecimento dos tanques do CCS .. 57-1

M

Mangueira de distribuição de sementes do CCS
Obstrução 57-8, 207-4
Mangueira de drenagem da caixa
Exigências 37-1
Manual
Notas 2
Manual do operador do trator
uso 55A-1
Manual do operador, trator, uso 55A-1
Manutenção 207-1
Ajuste da altura da estrutura central .. 55B-3, 60C-2, 210-9
Ajuste da altura do chassi da seção lateral ... 55B-3, 60C-2, 210-10
Dosador à vácuo 310-13
Instalação das travas de manutenção 207-3
Metros
Recomendações de disco de sementes 60A-5
Milho
Nível de vácuo
Eliminador duplo de politina 60F-2
Nível de vácuo, opcional
Eliminador duplo do tipo escova 60F-2
Milho de Pipoca
Nível de vácuo
Eliminador duplo de politina 60F-3
Mistura de lubrificantes 205-2
Molas de força descendente da unidade
Serviço pesado 60C-4
Monitor eletrônico, uso correto 05-4
Monitoramento melhorado
Drenagem do reservatório de ar 60D-21
Montagem da ventoinha do CCS
Solução de problemas 400B-12
Motor a vácuo
Inspeção 255-4, 255-5
Motor do VacuMeter
Acoplador de retorno 37-1

N

Nível de vácuo
Ajustar 60E-1
Algodão usando disco liso para grão comestível .. 60E-8
Amendoim 60E-8
Beterraba 60E-10
Disco liso para grãos comestíveis 60E-6
Girassol 60E-5
Girassol para óleo 60E-4
Milho 60E-3
Milho verde 60E-5
Soja de Alta População 60E-11
Nivelamento da máquina
Tubo do levante 37-6
Nivelamento de sementes
Tanques CCS 57-3

O

Obstrução
Mangueira de distribuição de sementes do CCS .. 57-8, 207-4
Óleo de engrenagens
Óleo, engrenagens 205-1
Operação da máquina 60C-1, 60D-1
Otimização
Espaçamento entre sementes 60A-9

P

Palavras de sinalização, compreenda 05-1

Peso do trator para transporte rodoviário seguro
Cálculo do mínimo 55A-1
Placa de identificação da máquina
Número de série
Gravando 415-2
Plantadeira
Velocidade
Operação 60D-1
Plantio de viveiros
Sistema CCS, operação 57-6
Pneu
Pressão de Calibração 55B-4
Pneus, trator
Requisitos 55A-1
Posição das rodas da seção lateral
DB40 e DB50 70-34
Preparação para armazenamento 100-1
Preparar para o plantio 33B-1
Pressão do ar do compressor de força descendente pneumática (PDF)
SeedStar 4 ..... 33B-14
Pressão do tanque do CCS
Configuração 57-3
Profundidade de plantio 60C-3, 60D-5, 210-11
Proteção
Substituição
BrushBelt 210-2
Proteção da BrushBelt
Substituição 210-2

R

Recipiente do disco de sementes
Remoção
Recipiente de sementes
disco de sementes 60B-3
Recomendações
Disco de sementes
Culturas que não sejam milho de campo .. 60A-5
Recomendações de disco de sementes
Para outras culturas que não sejam milho de campo 60A-5
Registros de Manutenção
Como Usar 420-1
Requisitos do Motor Hidráulico 55A-3
Requisitos do Trator 410-1
Requisitos hidráulicos do VacuMeter 37-1
Requisitos Hidráulicos do ventilador do CCS 37-1
Reservatórios da unidade de linha
Abastecimento 57-3
Ressincronizar Sistema Hidráulico 60C-1
Retardo Mecânico
SeedStar 4
Configuração 33B-14
Retirada do armazenamento 100-2
Roda ejetora
Configurações do dosador 60B-1
Instalação, dosador a vácuo 60C-14
Instalação, dosador à vácuo 60D-11
Operação 60C-13, 60D-11
Rodas
Posição de ajuste 70-36
Verificação do Torque dos Parafusos . 55B-1, 215-4, 220-4, 290-3
Rodas Calibradoras de Profundidade
Ajuste 210-8
Rodas cobridoras
Ajuste da pressão
Tipo A 60C-5, 60D-6, 210-10
Tipo B 60C-5, 60D-6, 210-10
Pressão 60C-5, 60D-6, 210-10
Regulagem da distância entre as rodas cobridoras
Tipo B 60C-5, 60D-7, 210-10

S

Saltos
Seleção do melhor disco de sementes para milho . 60A-4
SeedStar
Acionamento de taxa variável 83-1
Acionamento Elétrico 83-2
Conexão do chicote elétrico 37-2
Força descendente pneumática
Drenagem do reservatório de ar 60D-21
SeedStar 2
Ajuste da Velocidade de Deslocamento do Trator . 33A-11
Ajuste das Seções de Acionamento 33A-13
Ativação/Desativação dos Sensores de Sementes 33A-10
Calibração do Sensor de Altura 33A-10
Componentes do Sistema 33A-1
Componentes do Sistema RowCommand 33A-5
Configuração da Taxa de Sementes 33A-18
Configuração dos Acionamentos de Sementes 33A-12
Configurar Espaçamento entre Linhas 33A-8
Configurar o Tipo de Linha 33A-7
Habilitação/Desabilitação do Aviso Sonoro das Embreagens 33A-9
Informações de Hardware/Software 33A-20
Limpeza do Motor/Válvula de Acionamento de Taxa Variável 33A-24
Menu de Aplicação 33A-5
Número de Configuração de Linhas 33A-8
Registro de Eventos 33A-24
Rotação dos Dosadores de Semente 33A-25
Status de Sensor 33A-21
Status dos Módulos de Energia Eletrônica (EPM) . 33A-22
Tela de Configuração de Acionamentos 33A-11
Tela de Configuração de Sensores 33A-9
Tela de Configuração do Chassi 33A-7

Tela de Testes 33A-22
Tela de Totais 33A-25
Telas Principais 33A-6
Tensões do Sistema 33A-21
Teste da Distribuição Cronometrada de Sementes 33A-23
Teste de Distribuição de Semente 33A-23
Teste dos Sensores dos Tubos de Sementes 33A-23
Totais-Calculadora..... 33A-26
Visão Geral do Acionamento da Taxa Variável 33A-2
Visão Geral do Giro de Dosadores de Sementes MaxEmerge™ 5 ..... 33A-17
Visão Geral do Recurso Partida Rápida..... 33A-16
Visão Geral do Sistema 33A-1
Seedstar 4
Configurações Avançadas
Início rápido..... 33B-16
SeedStar 4
Abastecimento do dosador de sementes..... 33B-44
Ajuste da largura das linhas 33B-8
Ajuste das dimensões 33B-9
Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade .. 33B-27
Ajuste do ponto de trabalho..... 33B-11
Ajuste do tipo de conexão..... 33B-7
Ajuste dos Alarmes do Produto..... 33B-25
Ativação/Desativação do controle de seção 33B-15
Configuração
Retardo Mecânico..... 33B-14
Sensores 33B-12
Configuração da Força Descendente Pneumática (PDF) 33B-45
Configuração no número de linhas..... 33B-8
Configurações Avançadas
Escova automática..... 33B-20
Motor de Sementes..... 33B-17
Rodas Calibradoras de Profundidade 33B-19
Visão Geral 33B-15
Diagnósticos e calibrações
Endereçamento da linha de controle de unidade de linha (RUC) 33B-36
Hardware/software de controle da unidade de linha (RUC) 33B-35
Qualidade Suspensão 33B-36
Sensores de Sementes..... 33B-37
Sistema do compressor de ar 33B-29
Diagnósticos e Calibrações
Acionamentos de altura 33B-31
Calibrações 33B-38
Dosador 33B-34
Força Descendente da Roda Calibradora de Profundidade..... 33B-30
Geração de Energia Elétrica (EPG)..... 33B-29
Sistema do Compressor de Força Vertical Pneumática (PDF) 33B-35
Tensões do Sistema 33B-37
Vida Útil em Acres e Horas..... 33B-33
Escova de purga 33B-45
Executar a visão geral da página 33B-6
Procedimento de Escoamento
Dosador 33B-38
Linha..... 33B-40
Visão Geral 33B-38
Selecionar Disco de Sementes..... 33B-20
Visão Geral..... 33B-5
Visão geral da página do aplicativo..... 33B-7
Visão Geral do RowCommand 33B-4
SeedStar™
Sobreposição de Plantio Devido à Falhas ... 33A-16
SeedStar™ 2
Tela de Leituras..... 33A-20
Segue
Capa de borracha
Instalar segue..... 210-22
Instalação
Capa de borracha..... 210-22
Segurança
Capacidade do operador 05-2
Manutenção segura, prática..... 05-9, 207-1
Segurança, degraus e apoios de mão
Usar degraus e apoios de mão corretamente 05-4
Segurança, Evite Fluidos Sob Alta Pressão
Evite Fluidos Sob Alta Pressão..... 05-10
Segurança, lubrificantes 205-1
Seleção do disco, milho
Para o melhor desempenho..... 60A-4
Semente
Configurações do dosador 60B-1
Sensor
Tubo de sementes
Limpeza 210-16, 215-11
Sensor de nível do tanque 57-2
Sensor de nível, tanque 57-2
Sensores de nível dos tanques
Limpeza..... 210-1
Serviço e Manutenção
Tabela de Serviço e Manutenção207-6, 207-7, 207-9
Sistema
VedaSystem, lubrificação
Se equipado 205-2
Sistema CCS
Acúmulo e obstrução 57-8, 207-4
Sistema CCS, operação
Milho de pipoca pequeno..... 210-11
Sementes de tamanho padrão..... 210-12
Sorgo..... 210-11
Sistema CCS™, operação
Milho de pipoca pequeno..... 57-4
Plantio de viveiros..... 57-6

Semente com tratamento reforçado ou sementes de milho muito grandes 57-4
Sementes de tamanho padrão..... 57-6
Sorgo..... 57-4
Sistema de força descendente pneumática
Despressurização 60D-21
Drenagem do reservatório de ar..... 60D-21
Sistema de Geração de Energia
Trator John Deere
Modelos 9RX e 9RX..... 56-3
Sistema de Geração de Energia do Trator
Instalação nos Tratores 8R John Deere..... 56-1
Sistema do coletor de vácuo
Limpeza..... 285-6
Sistema do distribuidor de vácuo
Limpeza..... 210-17
Sistema hidráulico
Verificação..... 37-1
Sistema Hidráulico
Sistema VacuMeter
Operação..... 60C-2, 60D-1
Sistema hidráulico, trator
Verificação..... 55A-2
Sobreposição de Plantio Devido à Falhas
SeedStar™ 33A-16
Software
Atualização..... 33B-2
Fazer Download 33B-2
Instalação..... 33B-2
Reversão 33B-2
Versões..... 33B-2
Soja
Nível de vácuo
Eliminador duplo de politina 60F-2
Nível de vácuo, opcional
Eliminador duplo do tipo escova 60F-2
Solo molhado, operação..... 60C-1
Solução de problemas
Conjunto do ventilador do CCS..... 400A-6
Distribuição de produto no CCS... 400A-9, 400B-15
Dosador à Vácuo..... 400A-2
Montagem da ventoinha do CCS..... 400B-12
Sistema de Acionamento Elétrico 400B-1
Solução de Problemas
Dosador de sementes do ExactEmerge
ExactEmerge..... 400B-3
Unidades de linha 400B-1
Solução de Problemas,
Acionamentos..... 400A-1
Chassi..... 400A-1
Substituição
Lâminas do Sulcador 65-2
Sulco
Disco Sulcador..... 65-1

T

Tabelas de torque
Polegada unificada..... 410-5
Sistema métrico..... 410-6
Talco
Uso inicial no tanque do CCS 55B-1
Talco lubrificante
Uso..... 63-1
Tampas do tanque, operação 57-1
Tanque
Abastecimento 57-2
Limpeza..... 57-7
Limpeza parcial..... 57-7
Tanque do CCS
Ajuste da pressão 57-3
Sensor de nível
Limpeza 210-1
Sensor de nível do depósito
Limpeza 210-1
Uso inicial de talco 55B-1
Tanques CCS
Abastecimento 57-2
Limpeza..... 57-7
Limpeza parcial..... 57-7
Nivelamento de sementes..... 57-3
Tela da caixa de sementes da unidade de linha
Limpeza..... 210-15
Tela da caixa de sementes, unidade de linha
Limpeza..... 210-15
Teoria de operação
CCS 57-1
Tira do agitador
Instalação..... 60D-7
Tira do dosador
Agitação ou lisa..... 60D-7
Tira lisa
Instalação..... 60D-7
Transporte seguro 95-1
Trator
Conexões hidráulicas
Recomendações..... 37-3
Geração de energia
Geral..... 56-1
Remoção 56-7
Trator John Deere
Modelos 9RX e 9RX..... 56-3
Verificação do sistema hidráulico..... 55A-2
Trava
Cilindro da barra de tração da lança..... 55B-2
Trava do dosador
Aperte
aperte a trava do dosador
Aperte a trava do dosador 310-15
Tubo de sementes
Sensor
Limpeza 210-16, 215-11

Tubo do levante
Nivelamento da máquina 37-6
Tubos de sementes
Face rente
Instalação 210-16
Remoção 210-16

U

Unidade de linha
correntes de transmissão
Aperto..... 210-15
Interruptor
Ajuste 210-21
Unidade do vacuômetro
Manutenção da vedação 210-18
Serviço de vedação 210-21, 285-4
Unidades de dosagem
Inspeção
Unidade do dosador ExactEmerge..... 60D-15
Unidades de plantio
Profundidade..... 60C-3, 60D-5, 210-11
Unidades do Vacuômetro
Limpeza..... 60D-17

V

VacuMeter
Operação 60C-2, 60D-1
Vácuo
Configurações..... 60B-1
Lubrificante do dosador
Talco e grafite..... 63-2
Nível
Como definir 60F-1
Recomendações de nível
Algodão e milho de pipoca..... 60F-3
Beterraba..... 60F-4
Milho e soja 60F-2
Milho e soja, opcional..... 60F-2
Sistema
Limpeza 210-20
Vácuo da linha
Dosadores ExactEmerge
Verificação 60D-22
MaxEmerge 5 Metros
Verificação 60C-18
Vacuômetro
Ajustar o nível de vácuo..... 60E-1
Ajuste 60E-1
Características operacionais 60A-1
Como acessar 60A-2
Disco de sementes
Célula de verificação..... 60A-8
Instalação 60D-9
ExactEmerge
Ajuste do cubo do dosador 60D-10
Pro series
Acesso..... 60B-3
Configurações do dosador 60A-2
Vacuômetro MaxEmerge 5
Cubo do dosador
Ajuste 60C-12, 210-18
Valores de torque de parafusos
Polegada unificada 410-5
Sistema métrico..... 410-6
Valores de torque de parafusos em polegadas
unificadas..... 410-5
Valores de torque de peças de fixação
Polegada unificada 410-5
Sistema métrico..... 410-6
Valores métricos de torque de parafusos..... 410-6
Vazamento de óleo
Motor a vácuo..... 255-4, 255-5
Vedação a Vácuo
Instalação..... 210-18
Nova Vedação a Vácuo 210-21, 285-4
Velocidade
Operação 60D-1
Ventoinha do CCS
Filtro do medidor
Substituição 310-3
Verificação
População de Sementes 80-1
Verificação da calibragem dos pneus, trator ... 55A-1
Verificando a altura da estrutura..... 60C-2
Visão Geral
Geração de Energia Elétrica 33B-4
SeedStar 4 ..... 33B-5
Visão geral da página do aplicativo
SeedStar 4 ..... 33B-7
Visão Geral do RowCommand..... 33A-4

Manutenção da John Deere — Mantém Você Trabalhando

Peças da John Deere



TS100—UN—23AUG88

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.

DX,IBC,A-54-04JUN90

As ferramentas Certas

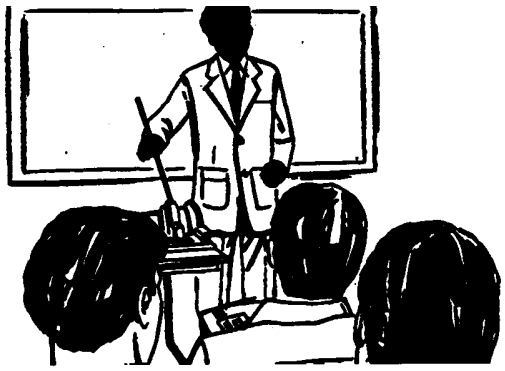


TS101—UN—23AUG88

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.

DX,IBC,B-54-04JUN90

Técnicos Bem Treinados



TS102—UN—23AUG88

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!

DX,IBC,C-54-04JUN90

Assistência Imediata



TS103—UN—23AUG88

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.

DX,IBC,D-54-04JUN90