DCY

Deere/Bauer сепкіштері (CH 740101—)

ПАЙДАЛАНУ НҰСҚАУЛЫҒЫ

Deere/Bauer сепкіштері

OMA91333 Шығарылымы B2 (KAZAKH)

John Deere Seeding Group
Экспорттық шығарылым
LITHO IN U.S.A.

OMA91333

Кіріспе

Алғы сөз

Құрылғыңыздың жұмысы мен оған қызмет көрсетудің әдісін білу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ МҰҚИЯТ ОҚЫҢЫЗ. Бұлай жасамау адам жарақаттануына немесе құрылғы зақымдалуына әкеп соқтыруы мүмкін. Осы нұсқаулық және машинадағы қауіпсіздік белгілері басқа тілдерде қол жетімді болуы мүмкін (тапсырыс беру үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз).

ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚ МАШИНАҢЫЗДЫҢ ТҰРАҚТЫ БӨЛІГІ РЕТІНДЕ ҚАБЫЛДАНУЫ КЕРЕК және сатылғанда бірге берілу керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрикалық және дюймдік дәнекерлер арнайы метрикалық немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

ОҢ ЖӘНЕ СОЛ жақтар алға жүргенде аспа құрал жүретін бағытта қарау арқылы анықталады.

«Техникалық сипаттама немесе идентификациялық нөмірлері» бөлімінде ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (P.I.N.) ЖАЗЫҢЫЗ. Машина ұрланған жағдайда іздеуге көмектесу үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. Сондай-ақ, сіз бөлшектерге тапсырыс бергенде де дилерге осы нөмірлер қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді машинаның қауіпсіз жеріне қойыңыз.

БҰЛ МАШИНАНЫ ЖЕТКІЗУ АЛДЫНДА дилер жеткізу алдындағы тексеруді орындады.

БҰЛ МАШИНА дәстүрлі ауылшаруашылық немесе соған ұқсас жұмыстарда ҒАНА ПАЙДАЛАНУ ҮШІН ЖАСАҚТАЛҒАН ("МАҚСАТТЫ ПАЙДАЛАНУ"). Кез келген басқа жолмен пайдалану мақсатты пайдалануға қайшы деп есептеледі. Өндіруші дұрыс емес пайдалану нәтижесінде орын алған зақымдалуға немесе жарақаттануға ешқандай жауапкершілік арқаламайды және бұл қауіптер тек қана пайдалануға қатысты болуы керек. Өндіруші көрсеткен жұмыс жағдайларына, қызмет көрсетуге және жөндеуге сәйкес болу және қатаң сақтау да мақсатты пайдаланудың маңызды элементтері болып табылады.

БҰЛ МАШИНАНЫ тек оның барлық ерекшеліктерін білетін және қатысты қауіпсіздік ережелерімен таныс (сәтсіз жағдайларды болдырмау) адам ғана БАСҚАРУЫ, қызмет көрсетуі және жөндеуі керек. Сәтсіз жағдайларды болдырмау ережелерін, барлық басқа жалпымен мойындалатын қауіпсіздік бойынша ережелерді, еңбек медицинасы және көлік қозғалысы ережелерін әрқашан сақтау керек. Осы машинада жасалған кез келген жөнсіз өзгертулер өндірушіні кез келген зақым немесе жарақат үшін жауапкершіліктен босатады.

Осы машинаның нақты иесі болмасаңыз, жергілікті John Deere дилерімен байланысып, машинаның сериялық нөмірін хабарлау Сіздің мүддеңізде. Бұл John Deere компаниясына кез келген шығарылымдар немесе өнімнің жетілдірулері туралы хабарлауға көмектеседі.

OUO6435,0001DCF -KK-13OCT09-1/1

Біздің тұтынушыларымызға хабарлама

Сіздің осы машинаны сатып алуыңыз арқылы білдірген бізге деген сеніміңізді жоғары бағалаймыз. Бұл машинаны нарыққа әкелместен бұрын оның өнімділігінің жоғары деңгейде болғандығына көз жеткізу үшін жобалау мен сынауға сансыз сағат жұмсалған. Максималды өнімділікке қол жеткізу үшін бұл машина осы нұсқаулықта көрсетілген үрдістерге сәйкес басқарылуы тиіс.

Осы нұсқаулықтағы ақпарат бөлімдерге бөлінген. Ол бөлімдер әрбір беттің жоғары жағында анықталады. Әрбір бөлімдегі арнайы ақпарат модульдер түрінде ұйымдастырылған.

Ол модульдер принцип модульдерімен бір қорапқа енгізілген, аты қораптың жоғарысының сол жағында берілген. Екі бөлікті бет нөмірлері бөлімді және сол бөлімнің бетін анықтайды.

Бұл нұсқаулықты жиі қарау арқылы арнайы ақпарат үшін қандай бетті ашу керектігін тез үйренуге болады. Мысалға, машина баптаулары "Машинаны басқару" бөлімінде табылады, майлау аралықтары "Майлау" бөлімінде, қопсытқышқа техникалық қызмет көрсету "Қызмет көрсету" бөлімінде, т.б. Толық мазмұн кестесін осы беттің артынан табуға болады және индекс нұсқаулықтың артында берілген.

Осы машинаны сатып алғаныңызға қайта алғысымызды білдіреміз.

AG,OUO6074,1160 -KK-04AUG00-1/1

ҚАЖЕТТІ ҚОСЫМША АҚПАРАТ

Қажетті нұсқаулықтар
SEEDSTAR 2™ және SEEDSTAR XP™ мониторы, Ауыспалы жылдамдық жетегі және Ауыспалы жылдамдық тыңайтқышы нұсқаулығы: Бұл нұсқаулық сепкіш SEEDSTAR™ дән мониторы, ауыспалы жылдамдық жетегі немесе ауыспалы жылдамдық тыңайтқышымен жабдықталған кезде пайдаланылады.

OUO6064,0000364 -KK-25JAN11-1/1

Мазмұны

Бет

Қауіпсіздік

Қауіпсіздік ақпаратын тану 05-1
Белгі беретін сөздерді түсіну....05-1
Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау....05-1
Машинаның кенет жүріп кетуінің алдын алу....05-2
Машинаны қауіпсіз басқару....05-2
Жолаушыларды машинадан тыс ұстау 05-2
Аударылуды болдырмау 05-3
Оқыс жағдайларға дайындалу 05-3
Қорғаушы киімді кию....05-3
Ауылшаруашылық химиялық заттарын қауіпсіз пайдалану....05-4
Түйіршіктелген химиялық затты қақпақ арқылы толтыратын жабық жүйе....05-4
Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану....05-5
Қауіпсіз тасымалдау 05-5
Қауіпсіздік шынжырын пайдалану 05-5
Жүктемелерді қауіпсіз сүйреу 05-6
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету 05-6
Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу....05-7
Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау 05-7
Жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу 05-8
Тіркемелерді қауіпсіз сақтау....05-8
Жолақ белгісінің гидравликалық жүйесін зарядтау 05-8
Қоқысты тиісті түрде тастау 05-9

Қауіпсіздік белгілері

Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері....10-1
Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру 10-1
Қауіпсіздік белгілері 10-2

Тракторды дайындау

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану 15-1
Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағын есептеу 15-1
Алдыңғы шетін балласттау 15-1
Артқы доңғалаққа салмақ қосу....15-1
Трактор шинасы бойынша ұсыныс 15-1
Трактор доңғалағының аралығын орнату 15-2
Шина үрленуін тексеру....15-2

Бет

Трактордың гидравликалық жүйесін тексеру ..15-2
Тракторға қойылатын талаптар....15-2
Ілгек жүктемелері....15-2
Таңдаулы басқару клапандарын орнату—8000 және 9000 сериялы тракторлар 15-3
Төмен қысымды корпустың төгу қосылымы ...15-3
Ұсынылған трактор параметрлері....15-4

Машинаны дайындау

ОӨЖ жүйесін алғашқы рет пайдалану....20-1
Пайдалану алдында 20-1
Трактордың тарту құралы мен аспа құралдың тарту сақинасының үйлесімділігін анықтау....20-2
Доңғалақ болттарын бекемдеу 20-3
Шина үрленуін тексеру 20-4
16-қатар 70 см аралықты 24-қатар 45 см аралыққа түрлендіру (Жерде жүргізілетін). 20-5
16 қатарлы 70 см аралықты 24 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегін)....20-32
24-қатар 45 см аралықты 16-қатар 70 см аралыққа түрлендіру (Жерде жүргізілетін). 20-61
24 қатарлы 45 см аралықты 16 қатарлы 70 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегін)....20-88
24 қатарлы 70 см аралықты 36 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (жерде жүргізілетін). 20-112
24 қатарлы 70 см аралықты 36 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегін)....20-155
36-қатар 45 см аралықты 24-қатар 70 см аралыққа түрлендіру (Жерде жүргізілетін). 20-186
36 қатарлы 45 см аралықты 24 қатарлы 70 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегін)....20-218
Бұрғы білік муфталарын тізу....20-246
Маркерлерді баптау....20-247
Маркер дискісін баптау....20-247
Қосқыш қорапты 16-24 қатарлы жерде жүргізілетін машиналарға қосу....20-248

Келесі бетте жалғасады

Түпнұсқа нұсқаулық. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2012
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ® Manual

Бет

Қосқыш қорапты 24-36 қатарлы жерде жүргізілетін машиналарға қосу.....20-251

Pro-Series™XP вакуум өлшеуішін орнату

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары.....25-1
Өлшегіш параметрлері.....25-2
Вакуум өлшеуішіне өту.....25-2
Дән дискісін алып тастау.....25-3
Щетканы орнату.....25-4
Қос элиминатор жұмысы.....25-5
ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе асбұршағы дискілеріне арналған қос элиминатор тақтасын орнату.....25-7
Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар...25-8
Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау.....25-9
Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер. 25-11
Дән дискісінің ұяшығын тексеру.....25-12
Дән дискілерін орнату.....25-13
Өлшегіш күпшегін баптау.....25-13
Екпені итеріп шығаратын доңғалақ операциясы.....25-16
Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату.....25-17
ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ.....25-18
ӨЛШЕГІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ.....25-18

MaxEmerge™XP вакуум өлшеуіші параметрлері

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары.....30-1
Өлшегіш параметрлері.....30-2
Вакуум өлшеуішіне өту.....30-2
Вакуум өлшеуішінің дұрыс щеткасын таңдау..30-4
Вакуум өлшеуішінің щеткасын ауыстыру.....30-4
Вакуум өлшеуішінің дефлекторын баптау.....30-5
Екпені итеріп шығаратын доңғалақ операциясы.....30-6
Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату.....30-7
Дән дискісінің ұяшығын тексеру.....30-8
Дән дискілерін орнату. 30-8
Өлшегіш күпшегін баптау. 30-9
ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе асбұршағы дискілеріне арналған қос элиминаторды орнату. 30-11
Саңылаудың 50 пайызға жабылуы үшін қос элиминаторды ProMax 40 дискісімен баптау.....30-12
Өлшегіштің кіріс экранын орнату.....30-14
Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар 30-15

Бет

Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау.....30-16
Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер 30-18
ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ.....30-19
ӨЛШЕГІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ.....30-20

Машинаны бекіту

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану.....35-1
ОӨЖ желдеткіші және VacuMeter™ мотор (корпус) төгу талаптары.....35-1
VacuMeter™ гидравликалық моторы және Құбылмалы мөлшер жетегін қайтару муфтасы.....35-1
Гидравликалық жүйені тексеру.....35-2
Ескерту шамының сымын бекіту 35-2
SeedStar™ мониторының сымын қосу.....35-2
Жақтауды басқару сымын жалғау 35-3
AMS және Компрессор қуат сымын жалғау 35-3
Гидравликалық қосылымдар ұсыныстары.....35-4
Теңгеру ілгегі түтігі 35-5

Машинаны ажырату

Пневматикалық төменгі күш жүйесінің қысымын босату.....40-1
Машинаны ажырату.....40-1

Pro-Series™XP ОӨЖ дән жеткізуі

ОӨЖ дән жеткізу жұмысы 45-1
Бактың толу шамдарын басқару—Қосымша ..45-2
Бак қақпақтарын басқару.....45-2
Бак деңгейінің датчигі 45-3
Дәндерді жеткізу бактарын толтыру.....45-4
ОӨЖ бактарындағы дәндерді теңгеру 45-4
Қатар бөлімі жинауыштарын толтыру 45-5
ОӨЖ багының қысымын орнату 45-6
ОӨЖ жүйесін басқару—Ауыр өңделген дән немесе Ірі дән жүгерісі.....45-7
Бал жүгеріні және кішкентай жүгеріні сепкен кезде ОӨЖ жүйесін басқару.....45-7
ОӨЖ жүйесін стандартты өлшемді дәндерді себу кезінде басқару 45-8
Дән көшеттерін ОӨЖ жүйелерімен себу.....45-9
ОӨЖ бактарын жартылай тазалау.....45-9
ОӨЖ бактарын тазалау.....45-10
Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі. 45-11
ОӨЖ желдеткіші моторының май қоймасы ..45-12

Машинаны басқару

Жалпы.....50-1
Ылғалды топырақта басқару.....50-1
Машинаның фазасын ауыстыру.....50-1

Келесі бетте жалғасады

Бет

VacuMeter™ гидравликалық жүйесін басқару 50-1
Сепкіштерді бүгу және жаю (Бүгілмеген көмекші машиналар) 50-2
Сепкіштерді бүгу және жаю (Бүгілген көмекші жабдықталған машиналар) 50-3
Жақтау биіктігін тексеру 50-4
Маркер жұмысы 50-4
Себу тереңдігін баптау 50-5
Ауыр режимді төменгі күш серіппелер 50-6
Артқы доңғалақ
Төменгі күш 50-7
Ортаға орналастыру 50-7
Аралық 50-8
Ырғау 50-8
Кіріс жұлдызша тіркесімдерін өзгерту–екпе берілісі 50-9
Егу жылдамдығының жұлдызша тіркесімдерін өзгерту–екпе берілісі 50-10
Екпе берілісі доңғалағының қосылу нүктесін баптау . 50-11
Pro-Series™ XP дән өлшеуіші жинағын қатар бөлімінен алу 50-12
Pro-Series™ XP дән өлшеуіші жинағын қатар бөліміне орнату 50-13
Out Pro-Series™XP дән жинауыштары және вакуумды өлшеуіш құрылғылары 50-14
Pro-Series™XP өлшеуішінің кесу тұтқасын ауыстыру 50-19
Кесуден қорғау істіктерін ауыстыру 50-20
Pro-Series™XP өлшеуіш құылғыларын тексеру. 50-21
MaxEmerge™XP Дән жинауыштарын тексеру 50-22
MaxEmerge™XP Дән жинауыштары мен Өлшеуіш құылғыларын тазалау және тексеру 50-24
Өлшеуіш жетегін өшіру 50-26
Өлшеуіш жетегін қосу 50-27

Тальк және графит майлағыштарын пайдалану

Тальк майлағышын пайдалану 55-1

Вакуум деңгейлерін орнату

Тальк майлағышын пайдалану 60-1
Вакуум деңгейін орнату 60-2
H136478, A43215, A50617 не A52391 екпе дискісін пайдаланатын дәнге арналған вакуум деңгейі 60-3
Май күнбағысы үшін вакуум деңгейі 60-4
Тәтті күнбағыс үшін вакуум деңгейі 60-5
Тәтті дән үшін вакуум деңгейі 60-6
Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын мақта үшін вакуум деңгейі ..60-7
Қант қызылшасының екпесі үшін вакуум деңгейі 60-8

Бет

Екпені отырғызу тығыздығын тексеру

Екпені отырғызу тығыздығын тексеру 70-1
Екпе берілісі бар жетек доңғалағымен сырғитын машиналар 70-3

Жалпы тіркемелер

Жалпы 75-1
SEEDSTAR™ Біріккен пневматикалық төменгі күш жүйесі 75-1
SeedStar™ Құбылмалы мөлшер жетегі жүйесі 75-1
Қатар бұйрығы тіркемесі 75-1
Жылжымалы қатар доңғалақтары 75-2
106 л (3,0 бу) Жинауышы 75-2
Дән түтіктері 75-3
Қатты қырғыш 75-3
Ауыр режим қырғышы 75-3
Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар 75-4
Құрылғы орнатылған кескіш 75-4
Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары ...75-6

MaxEmerge™ XP түйіршіктелген химиялық зат

Түйіршіктелген химиялық тіркеме 80-1
Қолдану мөлшері мен бастапқы өлшегіш параметрін анықтау 80-4
Инсектицидті қолдану мөлшерлері
Саз түйіршіктері - 56 см. 80-6
Саз түйіршіктері, 70 см. 80-8
Құм түйіршіктері - 56 см 80-10
Құм түйіршіктері, 70 см. 80-11
Саз түйіршіктері - 76-97 см 80-13
Құм түйіршіктері - 76-97 см 80-15
Гербицид қолдану мөлшерлері
Саз түйіршіктері - 56 см. 80-17
Саз түйіршіктері - 76-97 см 80-19
Саз түйіршіктері, 70 см. 80-21
Инсектицид-гербицид өлшегішін калибрлеу. 80-22
Қақпақ арқылы толтырылатын жабық жүйе ..80-25
Аралық тегершік параметрлері 80-25
Инсектицид диапазонын үлестіргіш (алдына бекітіледі) 80-25

Майлау

Машинаны майлау және қауіпсіз пайдалану ..85-1
Майлау және техникалық қызмет көрсету үрдістерін орындау 85-1
Май 85-1
Майлау таңбалары 85-2
Баламалы майлар 85-2
Майлау аралықтары 85-3
Тальк майлағышын пайдалану 85-8
Ролик шынжыры және Пестицид жұлдызшасын майлау 85-9

Келесі бетте жалғасады

Бет

Ақаулықтарды жою

Жақтау 90-1
Жетектер 90-2
Қатар бөлімдері.....90-3
Механикалық дән жетектері.....90-4
Pro-Series™ XP вакуум өлшеуіші 90-6
MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуіші.....90-12
ОӨЖ желдеткіш жинағы.....90-17
ОӨЖ өнімді жеткізу.....90-20

Қызмет көрсету және баптаулар

Қызмет көрсету аралықтары.....95-1
Қосымша компрессор қуат сымының реле және сақтандырғыш орны.....95-2
Қауіпсіз қызмет көрсету үрдістерін пайдалану 95-3
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету.....95-4
Химиялық зат бүріккіштеріне қауіпсіз қызмет көрсету және басқару 95-5
Электронды басқару құралдарының жанында дәнекерлеу.....95-6
Электронды басқару құрылғысының қосқыштарын таза ұстау 95-6
Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету.....95-7
Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері 95-8
Біріккен дюймдік болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері.....95-9
Жетек шынжырларын бекемдеу 95-10
Негізгі жақтаудың биіктігін баптау. 95-10
Қанат жақтауының биіктігін баптау 95-11
ОӨЖ бак деңгейінің датчиктерін тазалау 95-11
ОӨЖ желдеткішінің қысым датчигін нөлдеу.. 95-11
Pro-Series™ XP Қатар бөлімінің жинауыш экранын тазалау 95-12
Стандартты шаю бетінің дән түтіктерін орнату және алу.....95-12
Дән түтігінің датчигін тазалау.....95-13
Вакуум құбыры жүйесін тазалау 95-13
Row Command™ жетек шынжырларын және жұлдызшаларын тексеру 95-14
MaxEmerge™ XP Дәннің шынжыр жетегі механизмін баптау.....95-15
MaxEmerge™ XP Дәннің кабель жетегі механизмін баптау.....95-16
MaxEmerge™ XP Химиялық зат өлшеуіші жетегін тізу 95-17
MaxEmerge™ XP Жоғары қалдықты шынжыр ролигі.....95-17
Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату 95-18
Дән қопсытқышының жүздерін және дән түтігінің қорғанышын ауыстыру 95-18
Дән қопсытқышының жүздерін тексеру және баптау.....95-20
Қатар доңғалақтарын баптау 95-22
ОӨЖ қатар бөлімінің желдеткіш қосқышын орнату.....95-23
Инсектицид/гербицид өлшеуішін калибрлеу. 95-24
Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі.....95-27
MaxEmerge™ XP Өлшеуіш жетегін тазалау ..95-28
Кескішке қызмет көрсету 95-28
MaxEmerge™ XP Химиялық зат өлшеуішіне қызмет көрсету 95-28
MaxEmerge™ XP Инсектицид және/немесе гербицид жинауыштарын тазалау 95-28
Вакуум моторды тексеру.....95-29
Вакуум зырылдауық пен корпусты тексеру және тазалау.....95-29
MaxEmerge™ XP 106 л (3,0 бу) Жинауыш ысырмасы.....95-31
ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші.....95-31
ОӨЖ желдеткіш моторының май қоймасын төгу.....95-32
MaxEmerge™ XP Вакуум өлшеуішін тексеру мен қызмет көрсету 95-32
Pro-Series™ XP Өлшеуіш ысырмасын бекіту 95-36
Pro-Series™ XP Вакуум өлшеуішін тексеру және қызмет көрсету 95-36

Сақтау

Сақтаудан алу.....100-1
Машинаны сақтау 100-3
Меншік дәлелдігін алу 100-4
Машина қауіпсіздігін сақтау.....100-5
Сериялық нөмірді жазып алу 100-5
ЕО нормативтеріне сәйкестілік туралы мәлімдеме тек CE белгісі бар машиналарға қатысты қолданылады. ЕО сәйкестік туралы декларация 100-6

Қауіпсіздік ақпаратын тану

Бұл – дабыл белгісі. Машинаңыздан немесе осы нұсқаулықтан бұл белгіні көргенде адам жарақаттану мүмкіндігіне сақ болыңыз.

Ұсынылған алдын алу шаралары мен қауіпсіз технологиялық режимді орындаңыз.



T81389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -KK-29SEP98-1/1

Белгі беретін сөздерді түсіну

Белгі беретін ҚАУІП, САҚТАНДЫРУ немесе ЕСКЕРТУ сөздері дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. ҚАУІП аса қауіпті қатерлерді білдіреді.

ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ белгілер қатарында тізімделген. ЕСКЕРТУ, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.



TS187 —KK—08SEP03

DX,SIGNAL -KK-03MAR93-1/1

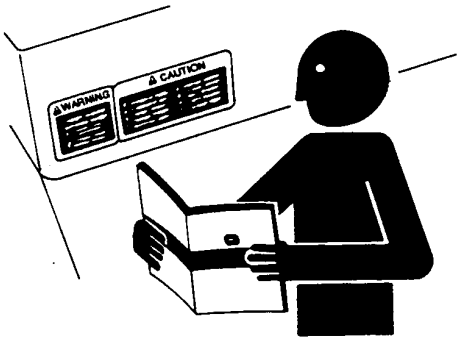
Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындау

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың ескерту белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Ескерту белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған не зақымдалған ескерту белгілерін алмастырып қойыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі ескерту белгілері барлығына көзіңізді жеткізіңіз. Ескерту белгілерінің алмасуын John Deere делдалынан алуға болады.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару құралдарын дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаулықсыз жұмыс істеуге рұсқат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу жағдайында сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу



TS201 —UN—23AUG88

қызметі мен/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Егер бұл нұсқаулықтың ешбір бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет етсеңіз, John Deere делдалына хабарласыңыз.

DX,READ -KK-16JUN09-1/1

Машинаның кенет жүріп кетуінің алдын алу

Машинаның кенет жүріп кету кесірінен жарақат алудың және өлімге әкеп соқтыру жағдайларының алдын алыңыз.

Мотордың стартер клеммаларын тұйықтап от алдырмаңыз. Егер қалыпты тұйықтау жолымен іске қосылмаса, машина трансмиссиясы қосылған күйде оталады.

Моторды ЕШ УАҚЫТТА жерде тұрып от алдырмаңыз. Трансмиссиясын нейтрал немесе тұрақ күйіне орнатып, моторды тек механик-жүргізушінің кабинасынан от алдырыңыз.



TS177 —UN—11JAN89

DX,BYPAS1 -KK-29SEP98-1/1

Машинаны қауіпсіз басқару

Жарақаттануды болдырмау үшін машинаны басқарғанда сақ болыңыз.

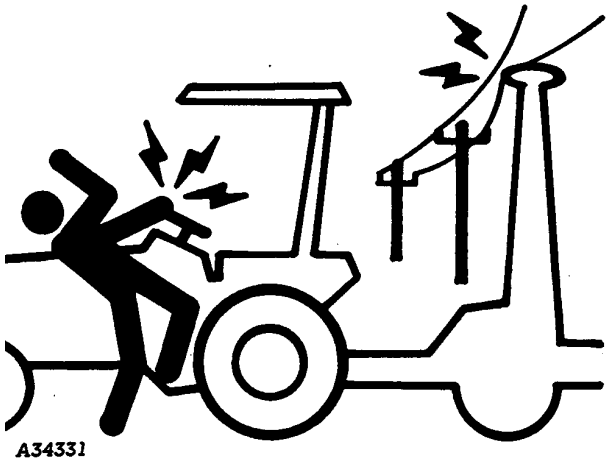
Машинада немесе оның жанында жұмыс істегенде машина көтерулі күйде болуы қажет болса, орнатылған қызметтік құлыптардың сәйкесінше тірелгеніне көз жеткізіңіз. Қандай да бір уақыттағы гидравликалық жұмыстарда машинаны төмендетіңіз.

Электр желілеріне тию ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін. Осы машинаны электр желілерінің жанында жылжытқанда немесе жүргізгенде тимеңіз.

Гидравликалық құрамдастар қолданылған кезде машинадан алыс тұрыңыз. Механикалық немесе гидравликалық ақаулық машина құрамдастарының тез қозғалуына себеп болуы мүмкін.

Жүйені басқарудың алдында цилиндр мен бекіту шлангтарының маймен толығымен толтырылғанын тексеріңіз.

Жүйені еңістерде басқарған кезде сақ болыңыз, трактор шұңқыр, ор немесе басқа бұдырларға тигенде бір жағына қарай еңкеюі мүмкін.



A34331 —UN—13OCT88

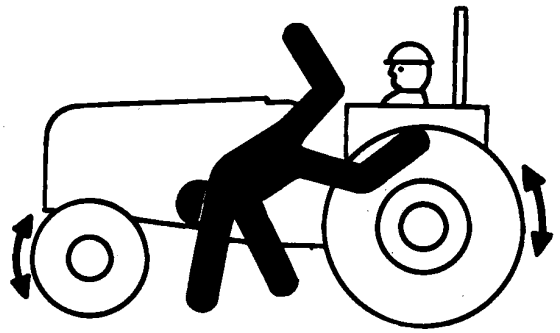
Трактор мен машина қосулы кезде трактор платформасында тек бір адам, механик-жүргізушінің болуына рұқсат етіңіз.

AG,OUO6074,1162 -KK-22OCT03-1/1

Жолаушыларды машинадан тыс ұстау

Механик-жүргізушіге ғана машинада болуға рұқсат етіңіз. Жолаушыларды тыс ұстаңыз.

Жолаушылар машинада болғанда бөгде заттардың тиюі және машинадан лақтырылып жіберілу сияқты зақым алуы мүмкін. Сондай-ақ, жүргізушілер механик-жүргізушінің қалыпты шолуына кедергі келтіреді, нәтижесінде машина қауіпті түрде пайдаланылады.



TS290 —UN—23AUG88

DX,RIDER -KK-03MAR93-1/1

Аударылуды болдырмау

Қолдану кезінде әрқашан орындық белбеулерін қолданыңыз.

Трактордың еңкейтетін тесіктерден, шұңқырлардан және кедергілерден сақ болыңыз, әсіресе қыр еңістерінде.

Шұңқыр, өзен жаны, су ағатын немесе тік өзен жағасының жиегінде ешқашан жүргізбеңіз.

Қатты жерде бұрылу немесе жүргізу кезінде және еңістерде бұрылу кезінде баяулап жүріңіз.



N39084 —UN—30MAR89

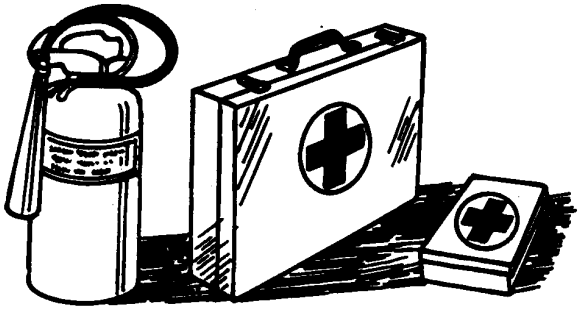
OM63945A,05B -KK-20OCT98-1/1

Оқыс жағдайларға дайындалу

Өрт басталған жағдайға дайын болыңыз.

Медициналық дәрі қобдиша мен өртсөндіргішті жақын жерде ұстаңыз.

Дәрігерлердің, жедел жәрдем қызметінің, ауруханаңың және өрт сөндіру қызметінің нөмірлерін телефоныңызға жақын жерде сақтаңыз.



TS291 —UN—23AUG88

DX,FIRE2 -KK-03MAR93-1/1

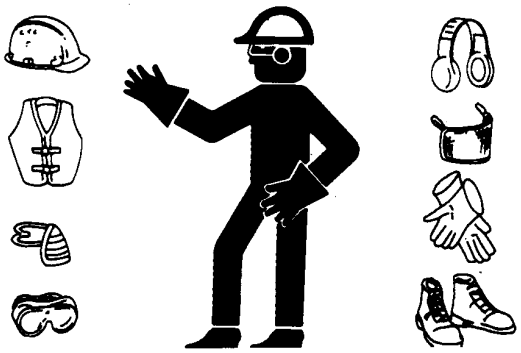
Қорғаушы киімді кию

Денеге жабысып тұратын киім киіңіз және жұмысыңызға сәйкес қауіпсіздік құрылғысын асыныңыз.

Қатты шудың ұзақ уақыт әсер етуі есту қабілетінің нашарлауына немесе жоғалуына апарып соғуы мүмкін.

Жағымсыз қатты шудан қорғау үшін құлаққап немесе құлақ тығындары сияқты тиісті қорғаушы құралды киіңіз.

Құрылғыны абайлап қолдану механик-жүргізушінің толық назарын талап етеді. Машинаны айдау барысында радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз.



TS206 —UN—23AUG88

DX,WEAR -KK-10SEP90-1/1

Ауылшаруашылық химиялық заттарын қауіпсіз пайдалану

Ауыл шаруашылығында қолданылатын химиялық заттар, мысалы, фунгицидтер, гербицидтер, инсектицидтер, пестицидтер, родентицидтер және тыңайтқыштар қауіпсіз қолданбаса денсаулыққа немесе қоршаған ортаға қауіпті болуы мүмкін.

Ауыл шаруашылық химиялық заттарды тиімді, қауіпсіз және ережелерге сай пайдалану үшін әрқашан этикеткадағы барлық нұсқауларды орындаңыз.

Әсері тию және зақымдану қаупін азайтыңыз:

- Өндіруші ұсынғандай тиісті жеке қорғау жабдықтарын киіңіз. Өндіруші нұсқаулары жоқ болса, төмендегі жалпы нұсқауларды орындаңыз:
  - **«Қауіп»** белгісі бар химиялық заттар: Ең улы. Әдетте көзілдірік, газ тұтқыш, қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
  - **«Ескерту»** белгісі бар химиялық заттар: Улылығы азырақ. Әдетте көзілдірік, қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
  - **«Сақ болыңыз»** белгісі бар химиялық заттар: Улылығы ең аз. Әдетте қолғап және тері қорғанысын пайдалануды талап етеді.
- Буланған заттарды, аэрозольды немесе шаңды жұтуды болдырмаңыз.
- Химиялық заттармен жұмыс істегенде әрқашан сабын, су және орамал бар болуы керек. Химиялық зат теріге, қолдарға немесе бетке тисе, бірден сабын және сумен жуыңыз. Химиялық зат көздерге кірсе, бірден сумен шайып тастаңыз.
- Химиялық заттарды пайдаланудан кейін және тамақтану, ішу, шегу немесе дәрет алу алдында қолдар мен бетті жуыңыз.
- Химиялық заттарды қолданғанда темекі шекпеңіз немесе жемеңіз.
- Химиялық заттарды пайдаланғаннан кейін, әрқашан шомылыңыз немесе душқа түсіңіз және киімдерді ауыстырыңыз. Қайтадан кию алдында киімдерді жуыңыз.
- Химиялық заттарды пайдалану кезінде немесе содан біраз уақыттан кейін ауру пайда болса, бірден медициналық көмек алыңыз.



TS220 —UN—23AUG88



A34471 —UN—11OCT88

- Химиялық заттарды бастапқы контейнерлерінде сақтаңыз. Химиялық заттарды белгіленбеген контейнерлерге немесе тамақ немесе сусындар үшін пайдаланылған контейнерлерге тасымалдамаңыз.
- Химиялық заттарды қауіпсіз, құлыптаулы аймақта, адамдардың немесе малдың азығынан аулақ сақтаңыз. Балаларды жақындатпаңыз.
- Әрқашан контейнерлерді тиісті түрде тастаңыз. Бос контейнерлерді үш рет шайыңыз және контейнерлерді тесіңіз немесе бұзыңыз және тиісті түрде тастаңыз.

DX,WW,CHEM01 -KK-24AUG10-1/1

Түйіршіктелген химиялық затты қақпақ арқылы толтыратын жабық жүйе

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Химиялық заттары көз, тері немесе тыныс алу қиындықтарына әкеліп соғуы мүмкін. Ұзын жеңді көйлек, қолғап және көзілдірікті киіңіз. Химиялық зат өндірушісінің жапсырмаларындағы қауіпсіздік нұсқаулықтарымен танысып шығыңыз.

Химиялық қалдықтар өздерінің немесе мақұлданған контейнерге орналастырылып, сенімді әдіспен тасталуы тиіс. Химиялық зат өндірушісінің тастау әдістері нұқсауларын орындаңыз.

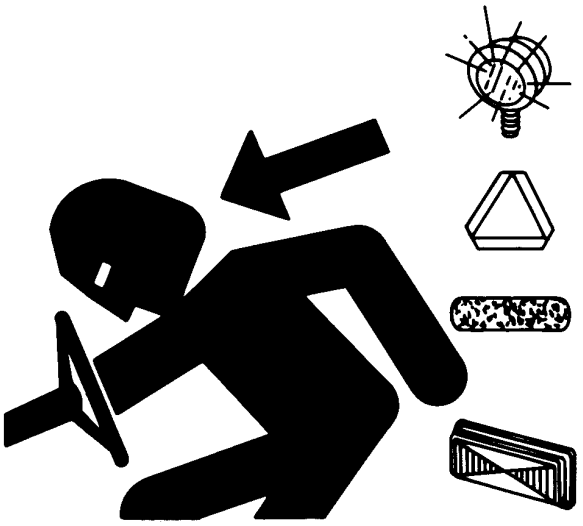
Егер сепкіштер жуылмаған, сепкіш қабырғаларында араласуға әкеліп соғатын химиялық өңделген шаң болуы мүмкін.

AG,OUO6074,1164 -KK-04AUG00-1/1

Қауіпсіздік шамдарын және құрылғыларын пайдалану

Жалпы жолдарда басқа жол пайдаланушыларымен, тіркемелері немесе сүйрелетін жабдығы бар баяу қозғалатын тракторлармен және өзі жүретін машиналармен соқтығысуларды болдырмаңыз. Арттағы қозғалысты жиі тексеріңіз, әсіресе бұрылыстарды және бұрылу сигнал шамдарын пайдаланыңыз.

Фар шамдарын, жыпықтайтын ескерту шамдарын және бұрылу сигналдарын күндіз де, түнде де пайдаланыңыз. Жабдық шамдары және белгілеуі бойынша жергілікті ережелерді ұстаныңыз. Шамдарды және белгілеуді көрінетін, таза және жақсы жұмыс күйінде сақтаңыз. Зақымдалған немесе жоғалған шамдарды және белгілеуді ауыстырыңыз немесе жөндеңіз. Аспа құралының қауіпсіздік шамдар жинағын John Deere дилерінен алуға болады.



TS951 —UN—12APR90

DX,FLASH -KK-07JUL99-1/1

Қауіпсіз тасымалдау

Төмендетілген маркерден жарақат алуды болдырмау үшін маркерді құлыптау белдіктерін орнатыңыз (жабдықталған болса).

Бұл машинаның максималды тасымалдау жылдамдығы 20 м/сағ (32 км/сағ). АСЫРМАҢЫЗ. Тиісті рульдік басқару мен тоқтауды қамтамасыз етпейтін жылдамдықпен ешқашан жүрмеңіз.

Тегіс емес жерде жүру кезінде жылдамдықты азайтыңыз.

Осы аспа құралды платформа немесе басқа мотор көліктерінің артында ешқашан сүйремеңіз.

Бұл аспа құралдың құрылысы қоғамдық жолда тасымалдаудың барлық жергілікті немесе ұлттық талаптарына сай болмауы мүмкін. Жолда тасымалдау үшін ұлттық куәліктендіру талаптары бар аймақтарда



A34333 —UN—13OCT88

немесе мемлекеттерде бұл аспа құралды осындай жолда тасымалдауға бекіту мүмкін болмауы мүмкін. Тұтынушы жолда тасымалдауға қатысты барлық жергілікті, аймақтық және ұлттық талаптарды түсіну және сақтау үшін жауапты.

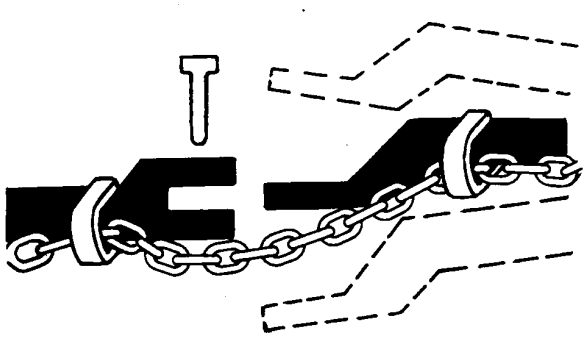
AG,OUO6074,1165 -KK-06APR06-1/1

Қауіпсіздік шынжырын пайдалану

Қауіпсіздік шынжыры сүйреу штангасынан кездейсоқ бөлінген сүйрелетін жабдықты басқаруға мүмкіндік береді.

Сәйкес бейімдегіш құрамдастарын пайдаланып, шынжырды трактордың тарту құралына немесе басқа арнайы ілмекті орынға бекітіңіз. Бұрылуға ғана мүмкіндік болатындай етіп шынжырда артық ұзындық қалдырыңыз.

Күш деңгейі сүйрелетін машинаның жалпы салмағына тең немесе одан көп шынжырды сатып алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз. Қауіпсіздік шынжырын сүйреу үшін пайдаланбаңыз.



TS217 —UN—23AUG88

DX,CHAIN -KK-03MAR93-1/1

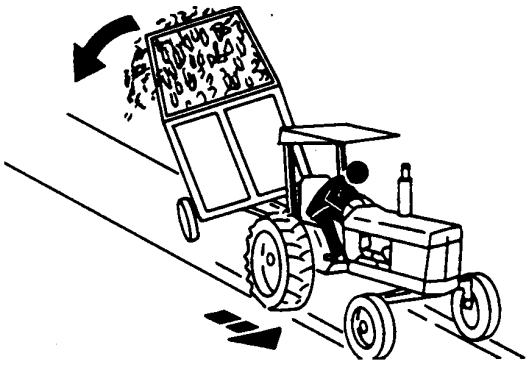
Жүктемелерді қауіпсіз сүйреу

Тоқтау қашықтығы жылдамдыққа және сүйреп жатқан жүктердің салмағына байланысты және еңістерде артады. Трактор үшін тым ауыр тежеуіші бар немесе жоқ сүйрелетін жүктемелер немесе тым тез сүйрелетін жүктемелер басқарудың жоғалуын тудыруы мүмкін. Жабдықтың толық салмағын және оның жүгін ескеріңіз.

Осы ұсынылатын максималды жол жылдамдықтарына немесе келесілерден төмен бола алатын жергілікті жылдамдық шектеулеріне назар аударыңыз:

- Егер сүйрелетін жабдықтың тежеуіштері болмаса, 32 км/сағ (20 миль/сағ) жылдамдықтан жоғары жүргізбеңіз және трактор салмағынан 1,5 есе ауыр жүктерді сүйремеңіз.
- Егер сүйрелетін жабдықтың тежеуіштері бар болса, 40 км/сағ (25 миль/сағ) жылдамдықтан жоғары жүргізбеңіз және трактор салмағынан 4,5 есе ауыр жүктерді сүйремеңіз.

Жүктеменің ұсынылған салмақ қатынасынан аспауын қамтамасыз етіңіз. Балластты трактор үшін ұсынылған



TS216 —UN—23AUG88

максимум мәнге дейін қосыңыз, жүктемені азайтыңыз немесе ауырлау сүйреу құрылғысын алыңыз. Трактор жүктемені сүйретуге қажетті тежеуіш қуаты бар, жеткілікті дәрежеде мықты және күшті болуы керек. Ыңғайсыз бетте жүктерді сүйрегенде, бұрылғанда және еңістерде аса сақ болыңыз.

DX,TOW -KK-02OCT95-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе баптамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу кабелін (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

Пісіру немесе қыздыру алдында бояуды алу

Ықтимал улы булы заттардан және шаңнан абай болыңыз.

Пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып бояуды қыздырғанда қауіпті булы заттар пайда болуы мүмкін.

Қыздыру алдында бояуды алыңыз:

- Қыздыру әсер ететін аймақтан ең азы 100 мм-ге (4 дюйм) дейін бояуды алыңыз. Бояуды алу мүмкін емес болса, қыздыру немесе пісіру алдында бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Бояуды топырақпен немесе жонып алсаңыз, шаңды жұтпаңыз. Бекітілген газ тұтқышты киіңіз.
- Еріткішті немесе бояу түсіргішті пайдалансаңыз, пісіру алдында түсіргішті сабын және сумен жуып тастаңыз. Аймақтан еріткіш немесе бояу түсіргіш контейнерлерін және басқа тұтанғыш материалдарды алып тастаңыз. Пісіру немесе қыздыру алдында булы заттардың ең кемі 15 минут бойы ашылуына мүмкіндік беріңіз.



TS220 —UN—23AUG88

Пісіру орын алатын аймақтарда хлорлы еріткішті пайдаланбаңыз.

Бүкіл жұмысты улы булы заттарды және шаңды алып кететін жақсы желдетілетін аймақта орындаңыз.

Бояуды және еріткішті тиісті түрде тастаңыз.

DX,PAINT -KK-24JUL02-1/1

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыруды болдырмау

Қысымдалған сұйықтық желілерінің жанында қыздыру тұтанғыш аэрозольды тудырып, сіздің және жаныңызда тұрған адамдардың қатты күйіктер алуына әкелуі мүмкін. Қысымдалған сұйықтық желілері немесе басқа тұтанғыш материалдардың жанында пісіру, дәнекерлеу немесе газ кескішін пайдаланып қыздырмаңыз. Қысымдалған желілер қызу тікелей тұтану аймағының астында болғанда кездейсоқ жарылуы мүмкін.



TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -KK-10DEC04-1/1

Жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу

Гидравликалық шлангтарда ағатын жерлердің, шатасудың, кесіктердің, сынулардың, қажалудың, қабыршақтардың, тот басудың, ашық сым ұшының я болмаса тозу немесе зақымның басқа белгілерінің бар-жоғын кезеңді түрде, кемінде жылына бір рет тексеріңіз.

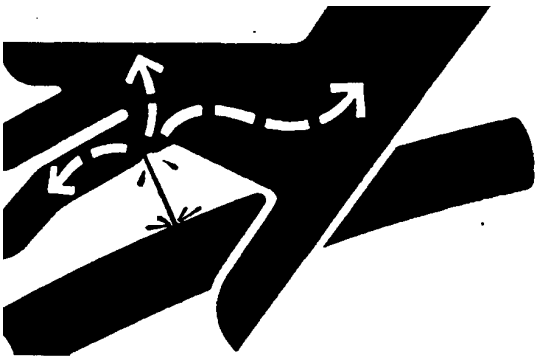
Тозған немесе бүлінген шлангтарды John Deere мақұлданған ауыстыру бөлшектерімен ауыстырыңыз.

Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажырату алдында қысымды шығару арқылы қауіпті болдырмаңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Төтенше жағдай орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты хирургиялық



X9811 —UN—23AUG88

жолмен шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты ағылшын тілінде АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен 1-800-822-8262 немесе +1 309-748-5636 телефонына қоңырау шалу арқылы алуға болады.

DX,FLUID -KK-12OCT11-1/1

Тіркемелерді қауіпсіз сақтау

Қос доңғалақ, тор доңғалақтар және жүктегіштер сияқты сақталатын тіркемелер құлап, ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Құлауын болдырмау үшін тіркемелерді және аспа құралдарды қауіпсіз сақтаңыз. Ойнап жатқан балаларды және бақылаушыларды сақтау аймағына жақындатпаңыз.



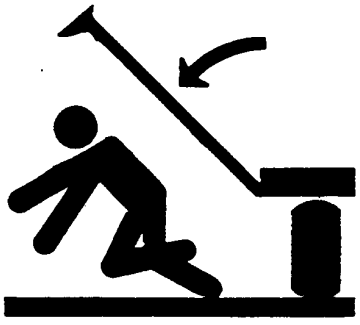
TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -KK-03MAR93-1/1

Жолақ белгісінің гидравликалық жүйесін зарядтау

Жолақ белгілері жеке жарақатты тудыруы мүмкін. Басқарудың алдында цилиндр мен бекіту шлангтарының маймен толығымен толтырылғанын тексеріңіз. Мұны орындамау белгілердің жылдам құлауына әкелуі мүмкін.

Көтеру немесе түсіру кезінде ӘРҚАШАН белгілерден алыс тұрыңыз.



N39213 —UN—22SEP88

NX,515,C9 -KK-05APR91-1/1

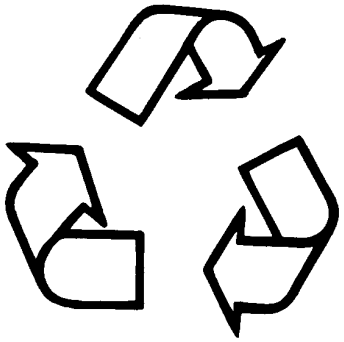
Қоқысты тиісті түрде тастау

Қоқысты дұрыстап тастамау қоршаған ортаға және экологияға қауіп төндіруі мүмкін. John Deere жабдығында пайдаланылатын ықтимал қауіпті қоқысқа май, отын, суыту сұйықтығы, тежеуіш сұйықтығы, сүзгіштер және батареялар жатады.

Сұйықтықтарды шығарғанда ақпайтын контейнерлерді пайдаланыңыз. Біреу байқамай ішуі мүмкін тамақ немесе сусын контейнерлерін пайдаланбаңыз.

Қоқысты жерге, канализация құбырына немесе кез келген су көзіне төкпеңіз.

Желдету жүйесінен салқындатқыш заттардың шығуы Жер шарының атмосферасына зақым тигізеді. Үкімет ережелері пайдаланылған желдету жүйесінің салқындатқыш затын куәліктендірілген желдету жүйелеріне қызмет көрсету орталығында қалпына келтіруді және қайта пайдалануды талап етуі мүмкін.



TS1133 —UN—26NOV90

Жергілікті қоршаған орта не қайта пайдалану орталығынан немесе John Deere дилерінен қоқысты қайта пайдаланудың не тастаудың дұрыс жолы туралы сұраңыз.

DX,DRAIN -KK-03MAR93-1/1

Жапсырмалы қауіпсіздік белгілері

Осы машинаның бірнеше маңызды жерлерінде ықтимал қауіпті білдіретін қауіпсіздік белгілері жапсырылған. Қауіп ескерту үшбұрышындағы суретпен көрсетілген. Жанындағы сурет жеке жарақатты болдырмау әдісі туралы ақпарат береді. Осы қауіпсіздік белгілері, олардың машинадағы орналасуы және қысқа түсіндірме мәтін төменде көрсетілген.



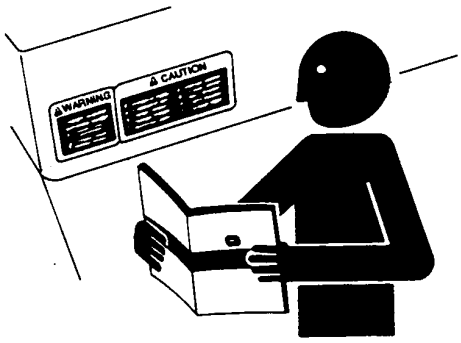
TS231 —KK—08SEP03

FX,WBZ -KK-19NOV91-1/1

Қауіпсіздік белгілерін ауыстыру

Жоғалып қалған не зақымдалған ескерту белгілерін алмастырып қойыңыз. Қауіпсіздік белгілердің дұрыс орналасуы үшін осы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.



TS201 —UN—23AUG88

DX,SIGNS -KK-18AUG09-1/1

Қауіпсіздік белгілері



A67431 —UN—19MAY10

Ілгек



SSA84316 —UN—31MAR06

А—Сақтандыру

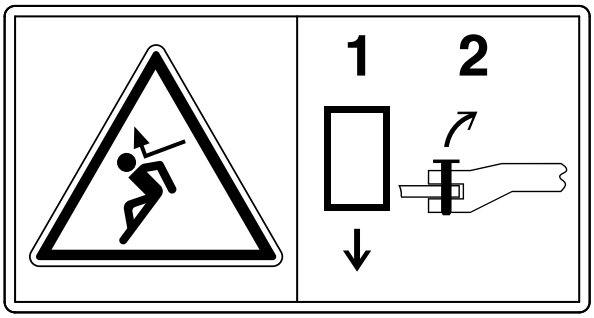
А—Сақтандыру Басылып қалудан жарақаттану не өлімді болдырмау үшін көтерілген машинаның астында қандай да бір қызметті немесе баптауларды орындаудың алдында қызметтік құлыптарды орнатыңыз.

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-1/12



A67434 —UN—19MAY10

Ілгек



SSA83586 —UN—21FEB06

А—Сақтандыру

А—Сақтандыру Мойын ілгек алынған кезде жоғары қарай көтерілуі мүмкін.

ДЕНЕ ЖАРАҚАТЫН АЛУДЫ НЕМЕСЕ ӨЛІМДІ БОЛДЫРМАУ ҮШІН, ілгек істігін алудың алдында әрқашан аспа құралды жерге төмендетіңіз.

Бекітілген ілгек істігін пайдаланбау істіктің бұзылуына әкелуі мүмкін.

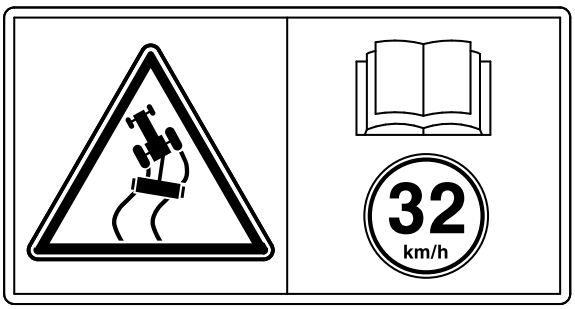
Ілгек істігінің фланеці ілгек тақтасында төмен және ысырма фланецтен жоғары орналасқанына сенімді болыңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-2/12



A67433 —UN—19MAY10



SSA83030 —UN—21FEB06

A—Сақтандыру

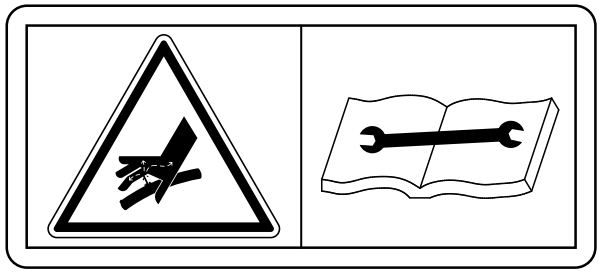
Ілгек

A—Сақтандыру Аспа құралдың 32 км/сағ (20 миль/сағ) максималды тасымалдау жылдамдығынан асырмаңыз. Осы жылдамдықтан асыру тасымалдау не тежеу барысында басқарудың жоғалуына немесе қатты жарақат алуға не өлімге әкелуі мүмкін. Тек тиісті түрде балласттанған трактормен және тиісті түрде бекітілген қауіпсіздік сүйреу шынжырымен тасымалдаңыз. Моторлық көлікпен тасымалдамаңыз. Еңістерде, ыңғайсыз бетте сүйрегенде және бұрылғанда жылдамдықты азайтыңыз және аса сақ болыңыз.

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-3/12



A67432 —UN—19MAY10



SSA88733 —UN—15JUN09

A—Сақтандыру

Ілгек

A – Сақтандыру Қысымдалған гидравликалық сұйықтықты бүркуден ауыр жарақат алуды болдырмаңыз. Кез келген гидравликалық құрамдастарға қызмет көрсету немесе техникалық қызмет көрсету алдында әрқашан қысымды босатыңыз. Трактор және аспа құралдың Механик-жүргізуші нұсқаулықтарын қараңыз. Ағатын жерлерді қолмен іздеуге болмайды. Картон немесе ұқсас материалдарды пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-4/12



A67445 —UN—20MAY10

Көтеру цилиндрлері



SSA84316 —UN—31MAR06

А—Сақтандыру

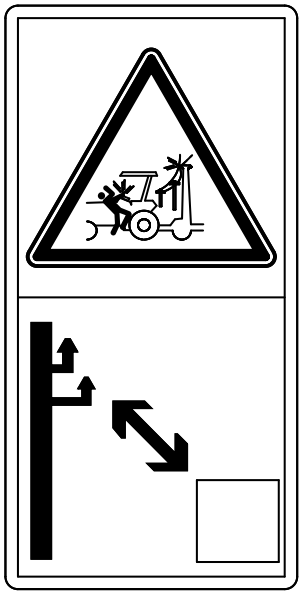
А—Сақтандыру Басылып қалудан жарақаттану не өлімді болдырмау үшін көтерілген машинаның астында қандай да бір қызметті немесе баптауларды орындаудың алдында қызметтік құлыптарды орнатыңыз.

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-5/12



A67440 —UN—19MAY10

Маркерлердің екеуі де



SSA83971 —UN—31MAR06

А—Қауіп

А—Қауіп Жарақат алуды немесе өлімді болдырмау үшін электр желілеріне тимеңіз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-6/12



A67443 —UN—20MAY10

Маркерлердің екеуі де



SSA83652 —UN—21FEB06

А—Сақтандыру

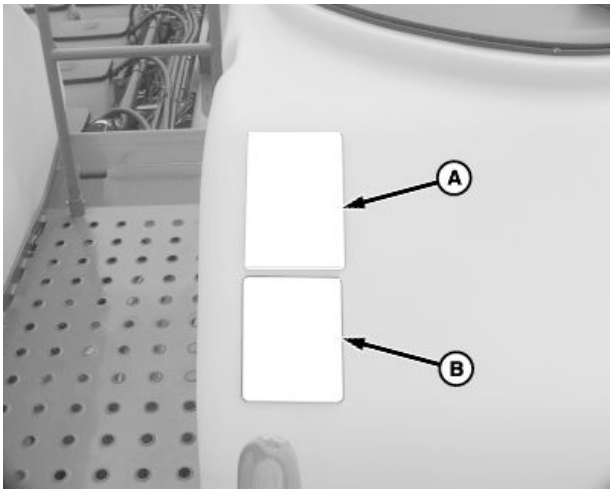
А—Сақтандыру

1. Маркерлерді басқарудың алдында цилиндр мен бекіту шлангтарының маймен толығымен толтырылғанын тексеріңіз. Бұлай жасамау жиналған күйден төмендеткен кезде маркерлердің жылдам құлауына мүмкіндік беруі мүмкін.

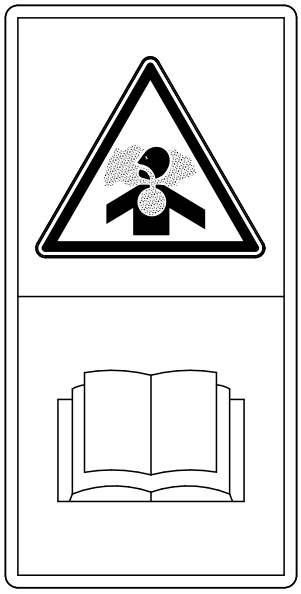
2. Көтеру және төмендету барысында маркерден алшақ тұрыңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-7/12



A57675 —UN—30MAR06



SSA83761 —UN—05JUL07

A—Сақтандыру

A—Ескерту Ауадағы химиялық заттардың әсеріне түспеңіз. Қақпақты ашу алдында желдеткішті тоқтатыңыз. Бұл бак қысымдалған болуы мүмкін. Желдеткіш жұмыс істеп тұрғанда қақпақ ашылса, ол жоғары ұшып кетуі мүмкін. Бак қақпағы ашық болса, шаң мен түтін шығуы мүмкін.

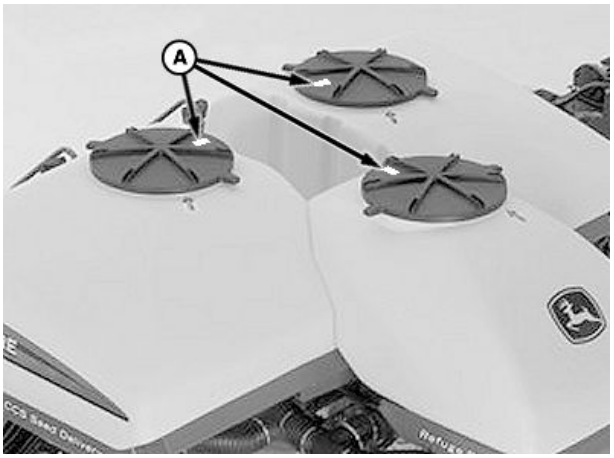
B—Сақтандыру Серуендемеу



SSA84352 —UN—31MAR06

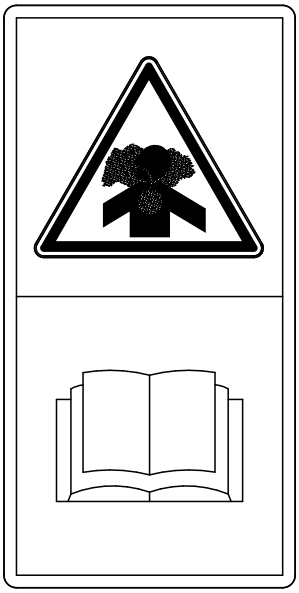
B—Сақтандыру

Келесі бетте жалғасады



A67447 —UN—20MAY10

CCS және Көмекші бак қақпақтары



SSA84336 —UN—31MAR06

А—Сақтандыру

А—Ескерту Ауадағы химиялық заттардың әсеріне түспеңіз. Қақпақты ашу алдында желдеткішті тоқтатыңыз. Бұл бак қысымдалған болуы мүмкін.

Желдеткіш жұмыс істеп тұрғанда қақпақ ашылса, ол жоғары ұшып кетуі мүмкін. Бак қақпағы ашық болса, шаң мен түтін шығуы мүмкін.

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-9/12



A67444 —UN—20MAY10

Баспалдақ



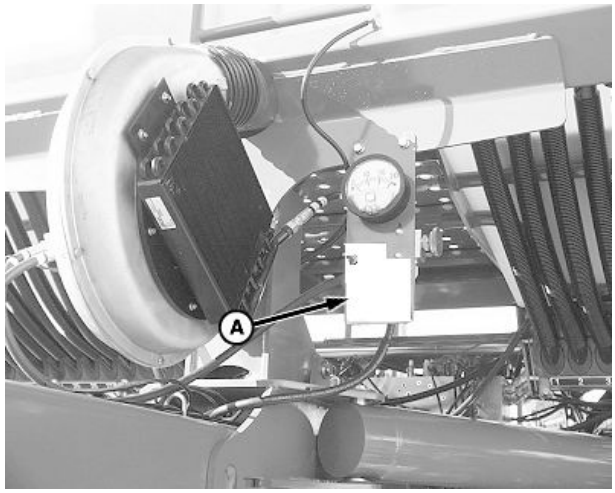
SSA84352 —UN—31MAR06

А—Сақтандыру

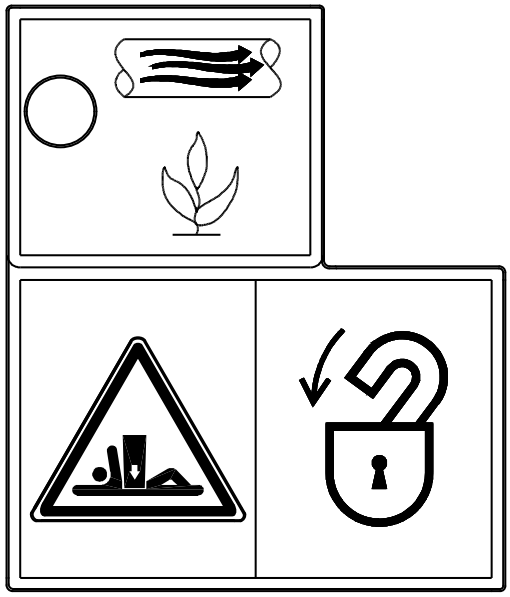
А – Сақтандыру Серуендемеу

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-10/12



A57676 —UN—30MAR06



SSA83584 —UN—31MAR06

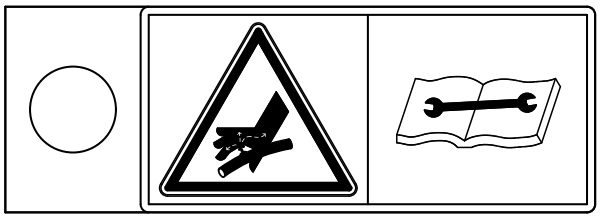
A—Сақтандыру

Сепкішті көтеріп, шлангтарды тазалаңыз (Желдеткіш қосулы және машина көтерілген)

Сепкіш пен бакты тазалау (Желдеткіш машина төмендетілгенде ғана жұмыс істейді)

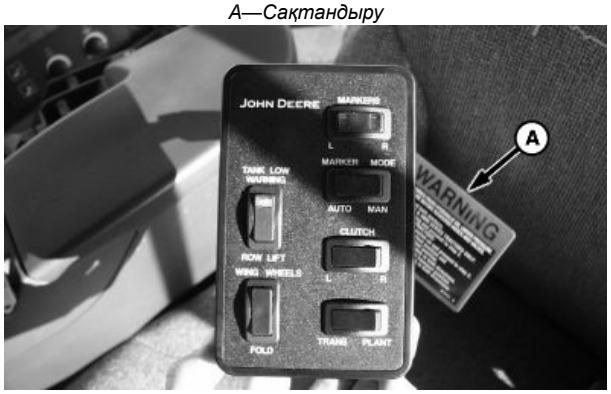
A—Ескерту Басылып қалудан қатты жарақатты болдырмаңыз. Көтерілген сепкішке қызмет көрсету немесе баптауды орындау алдында әрқашан қызмет құлыптарын орнатыңыз. Механик-жүргізуші нұсқаулығындағы тазалау үрдісін қараңыз.

Келесі бетте жалғасады



SSA83578 —UN—12JUN09

A—Сақтандыру



A64904 —UN—24JUN09

Жақтауды басқару қорабы

Қысымдалған гидравликалық сұйықтықтың енгізілуі салдарынан болатын ауыр жарақатқа жол бермеу үшін келесіні орындаңыз:

1. Сепкішті және екі маркерді төмендетіңіз.
2. Барлық гидравликалық тізбектерді қалқу күйіне орнатыңыз. (Трактор және аспа құралдың Механик-жүргізуші нұсқаулықтарын қараңыз)
3. Тасымалдау/Себу қосқышын Себу күйне орнатыңыз.
4. Тасымалдау/Себу қосқышын Тасымалдау күйіне орнатыңыз.
5. Қалған барлық қосқыштарды екі бағытқа басыңыз.
6. Моторды сөндіріңіз, (қосулы болса) кілт қосқышын өшіріңіз.

ЕСКЕРТУ: Ескерту жапсырмасы сымдарға байланған.

OUO6064,000068A -KK-01DEC11-12/12

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану

ӨЗІҢІЗДІҢ жабдығыңыздың жұмысына қатысты арнайы егжей-тегжейлі ақпаратты алу үшін ӨЗІҢІЗДІҢ трактор Механик-жүргізушісінің нұсқаулығыңызды әрқашан қараңыз.

Тракторға қатысты ақпарат John Deere тракторларын дайындықты, бекітуді және жұмыстық үрдістерді көрсетуге пайдаланады. Үрдістер жабдыққа байланысты өзгеретіндіктен толық ақпаратты алу үшін трактордың МН пайдаланыңыз.



TS190 —UN—17JAN89

NX,1200V,A1 -KK-18MAR99-1/1

Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағын есептеу

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Минималды трактор салмағынан аз салмаққа балласт жүктелген тракторды пайдалану басқаруды жоғалтуға және ауыр жарақат немесе өлімге әкелуі мүмкін.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Бактарда өнімі бар сепкішті бүгулі күйде тасымалдамаңыз. Бос болмаса, сүйретілген жүкті (тыңайтқыш бағы сияқты) тасымалдамаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Кейінгі қауіпсіз тасымалдау ақпаратын алу үшін әрқашан трактор механик-жүргізушісінің нұсқаулығын қараңыз.

Сүйретілген жүк құралдың артына тіркелген болса 1,5-ке бөлердің алдында сүйретілген жүктің салмағын құралдың жалпы салмағына қосыңыз.

ФОРМУЛА: Құралдың толық салмағы÷ 1,5 = Қауіпсіз тасымалдау үшін минималды трактор салмағы

OUO1074,00013A6 -KK-21JUN06-1/1

Алдыңғы шетін балласттау

Тұрақтылықты жақсарту үшін трактордың алдыңғы жағында 20 алдыңғы шет трактор салмақтарын орнатыңыз. Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз. Барлық тракторларды дұрыс балласттаңыз.



A68930 —UN—30SEP10

OUO6064,000037A -KK-31JAN11-1/1

Артқы доңғалаққа салмақ қосу

Артқы трактор желілерінде сұйықтықты немесе доңғалақ салмақтарын пайдаланбаңыз. Сұйықтықты немесе салмақтарды пайдалану машинаны тасымалдау кезінде қажетті шинаның жүктемені ұстау сыйымдылығын азайтады. Барлық тракторларды дұрыс балласттаңыз.

OUO6064,0000108 -KK-21MAY10-1/1

Трактор шинасы бойынша ұсыныс

Қос артқы трактор шиналары тұрақтылық үшін және машина бүгілген тасымалдау күйінде болған кезде жүктемені тасымалдау сыйымдылығы үшін қажет.

OUO6064,000010A -KK-21MAY10-1/1

Трактор доңғалағының аралығын орнату

Қатарды жинау тракторларында шиналар (іздің ортасынан ортасына дейін) трактордың МН-да көрсетілген қатар еніне сай, сатып алынған DB сепкішінің қатар енінің негізінде орнатылады.

OUO6064,000036A -KK-25JAN11-1/1

Шина үрленуін тексеру

Ауыр жүкті тасымалдау үшін артқы шина қысымын арттыру қажет болуы мүмкін. Сепкішті алғаннан кейін артқы шина қысымын оңтайлы жүктеу күшіне арналған деңгейге қайтарыңыз. Трактор шиналарын трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығында ұсынылғандай үрлеңіз.

OUO6064,000010B -KK-21MAY10-1/1

Трактордың гидравликалық жүйесін тексеру

МАҢЫЗДЫ: Ортасы ашық трактордың гидравликалық жүйесін машинаны басқару үшін пайдаланбаңыз. Трактор сорабының тұрақты зақымдалуы орын алуы мүмкін.

Тракторды басқару бойынша толық нұсқаулықтарды алу үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Вакуум моторы және құбылмалы өлшем жетегі гидравликалық жүйесі ортасы жабық трактордың гидравликалық жүйелерімен басқарылуы үшін жасалған. Жүктеу сезімталдылығы немесе қысымды талап ететін гидравликалары бар тракторлар ортасы жабық жүйелер ретінде жіктеледі. Ортасы ашық трактор гидравликалары осы жүйемен сыйысымды ЕМЕС.

Жақтау конфигурациясына, дәнді егу және қатарлар санына байланысты қажет етілетін минималды трактордың күту қысымы шамамен 15 513 кПа (155 бар) (2250 фунт/дюйм2).

Гидравликалық жүйенің жұмыстық қысымы - 20 684 кПа (207 бар) (3000 фунт/дюйм2). Гидравликалық жүйенің жарылу қысымы - 82 737 кПа (827 бар) (12 000 фунт/дюйм2).

OUO6074,0000A10 -KK-21MAY09-1/1

Трактарға қойылатын талаптар

ЕСКЕРТУ: Қосымша машина тіркемелерімен жұмыс істеген кезде немесе жұмсақ көшеттерде себу кезінде және топырақты аудару кезінде қосымша ат күшіне ие тракторлар қажет етіледі.

Үлгі	МОТОР киловатты (Ат күші)
16R 70cm	175 кВт (235)
24R 45cm	194 кВт (260)
24R 70cm	194 кВт (260)
32R 70cm	209 кВт (280)
36R 70cm	209 кВт (280)
36R 45cm	209 кВт (280)

OUO6064,0000368 -KK-25JAN11-1/1

Ілгек жүктемелері

МАҢЫЗДЫ: Машина бүгілген кезде өнім бактарының бос болуы ұсынылады.

ЕСКЕРТУ: Салмақтар әдеттегі қосымша жабдықпен беріледі. Басқа әдеттегі қосымша жабдықпен берілетін салмақтар өзгешеленеді.

Құралдың максималды статикалық тік жүктемесі бүгулі тасымалдау күйінде пайда болады.

Трактордың тарту құралындағы статикалық тік жүктеме	
Үлгі	**Максималды бос салмақ кг (фунт)**
16R 70cm	2413 (5320)
24R 45cm	2422 (5340)
24R 70cm	3715 (8190)
32R 70cm	4817 (10 620)
36R 70cm	6486 (14 300)
36R 45cm	3996 (8810)

OUO6064,0000369 -KK-25JAN11-1/1

Таңдаулы басқару клапандарын орнату—8000 және 9000 сериялы тракторлар

"Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

OUO6045,000011D -KK-07APR09-1/1

Төмен қысымды корпустың төгу қосылымы

МАҢЫЗДЫ: Желдеткіш моторына зақым келуінің алдын алыңыз, тракторды 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм2) мәнінен төмен төменгі қысымды төгу құбырымен жабдықтаңыз. Корпустың төгу қосылымы жинақтары кестесін қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: John Deere тракторлары бойынша кестеде тізімі берілген қосылым жиынтықтарын пайдаланыңыз. Егер төменгі қысымды төгу құбырының жиынтығы әлдеқашан орнатылған болса, оның кестеде тізімі берілген сипаттамалармен сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

John Deere тракторы үшін төмендегі жиынтықтардың біріне тапсырыс жасаңыз. Басқа тракторлар үшін үйлесімді қосылым жиынтығын сатып алу үшін трактор дилерімен хабарласыңыз.

ЕСКЕРТУ: John Deere қосылым жиынтығына орнату нұсқаулары кіреді.



A53392 —UN—25NOV03

Алдыңғы корпустың төгу құбырының шлангысын шаю бойынша кеңес

Корпустың төгу қосылымы жинақтары	
Трактор үлгісі	**Жиынтық нөмірі**
6000 және 10 сериялы Сериялық нөмірлері (- 12451) бар 7420 және 7520 сериялары	BA30216[a]
6020, 7220, 7320, 7420, 7520 сериялары	AL169965
6030 сериялары	RE228000
6D сериялары	SJ288860
7200, 7400, 7600, 7700, 7800 және 10 сериялары	BA30218[a]
7720, 7820 және 7920 сериялары	RE211441
7030 шағын корпус және премиум тракторлар	RE228000
7030 үлкен корпусты тракторлар	RE211441
7R сериялы тракторлар	RE327561
8000, 8000T, 8010, 8010T, 8020, 8020T, 8030, 8030T, 8R және 8RT сериялы	RE222721
9000, 9000T, 9010, 9010T, 9020, 9020T, 9030 және 9030T сериялы	RE218665

[a] *Қосалқы бөлшектер арқылы тапсырыс беріңіз.*

OUO6074,0000968 -KK-07SEP11-1/1

Ұсынылған трактор параметрлері

Толық басқару нұсқаулықтарын көру үшін трактор механик-жүргізушісі нұсқаулығын қараңыз.

Трактор параметрлері	
Баптау элементі	**Барлық DB сериялы сепкіш модельдері**
Тарту құралының жерден қашықтығы	430 мм (17 дюйм)
Тарту құралының орналасуы	Қысқа күйде орталанған
Тарту құралының тірегі	Тарту құралының тірегі орнатылған
Тарту құралының санаты	Барлық DB сепкіштерінің 4-санаты
Шина балласты	Артқы шиналардың[a,b] сұйық немесе құюлы салмағын шектеңіз
Трактордың гидравликалық талаптары	Тек қана ортасы жабық Трактордың минималды гидравликалық қысымы - 15 513 кПа (155 бар) (2250 фунт/дюйм2) Жұмыс қысымы - 20 684 кПа (207 бар) (3000 фунт/дюйм2)
Шина қысымдары	Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
Гидравликалық басқару элементтері	"Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

[a] Қос артқы трактор доңғалақтары тұрақтылық үшін және жүктемені тасымалдау сыйымдылығы үшін, әсіресе машина тасымалдау үшін бүгілген кезде қажет.
[b] Машинаны тасымалдау кезінде жүргізу үшін шинаның жүргізу сыйымдылығы арттырылуына байланысты трактордың артқы шиналарында сұйық немесе құйма доңғалақ салмақтарын шектеңіз.

OUO6064,00000D0 -KK-07MAY10-1/1

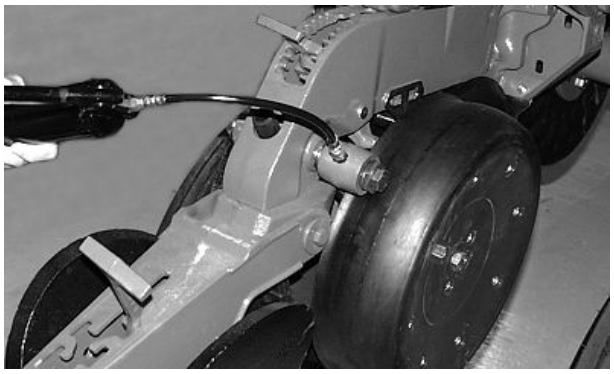
ОӨЖ жүйесін алғашқы рет пайдалану

Жаңа дән қоймасын пайдаланудың алғашқы кезінде үйілген дән қоймасы ішінің түбіне талктың жұқа қабатын жағыңыз. Үш есе көп тальк мөлшерін үйілген қоймада орналасқан дәннің бірінші екі немесе үш бушелімен араластырыңыз. (ТАЛЬКТЫ ЖӘНЕ ГРАФИТ МАЙЛАРЫН ПАЙДАЛАНУ бөлімін қараңыз) Ол дән қаптауларының жиналуына қарсы көмек ретінде ОӨЖ жүйесін және шлангтарды қорғаушы қабатпен қаптайды.

OUO6074,0000EC8 -KK-24MAR09-1/1

Пайдалану алдында

Қосымша ақпарат алу үшін **Майлау** мен **Қызмет көрсету және баптаулар** бөлімдерін қараңыз.



A53141 —UN—04NOV03

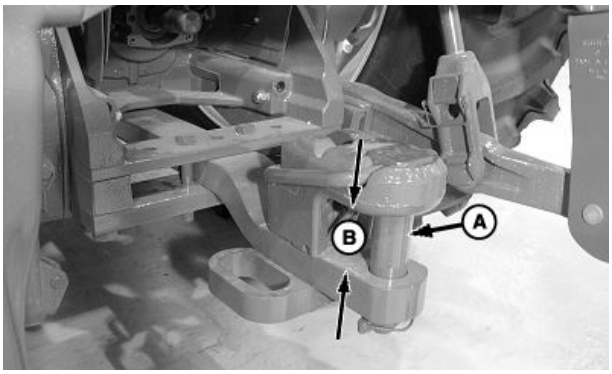
AG,OUO6074,1171 -KK-21MAY09-1/1

Трактордың тарту құралы мен аспа құралдың тарту сақинасының үйлесімділігін анықтау

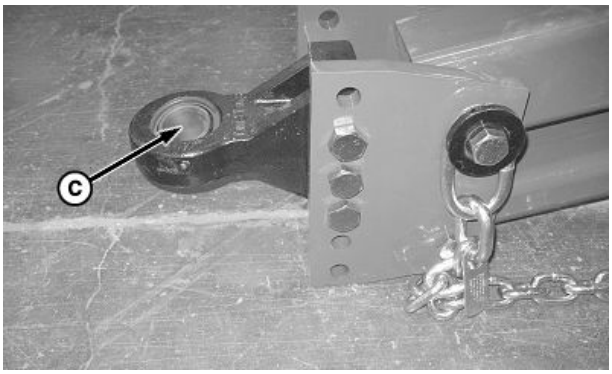
МАҢЫЗДЫ: Машинаның зақымдалуын болдырмаңыз. Трактордың сүйреу стержені мен аспа құралдың тарту сақинасын үйлестіріңіз. Нақты тарту құралы туралы ақпаратты трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.

Трактордың тарту құралының тұрақты тік жүктеу сыйымдылығынан аспаңыз.

Тік жүктеу үшін "Сипаттамалар" бөлімін қараңыз және тарту құралы шектеулері мен ауыр жұмыс тіректері үшін трактордың нұсқаулығын қараңыз.



A60572 —UN—08AUG07



A71336 —UN—21APR11

A—Тарту құралының істігі

B—Тарту құралының саңылауы

C—Науа

Трактордың сүйреу стержені мен аспа құралдың тарту сақинасын үйлестіріңіз. Жалғыз ерекшелік аузы 90 мм (3,54 дюйм) болатын 3 санатты тарту құралымен бірге пайдаланылатын 4 сақинасы болып табылады. Тік жүктеу шектеулерінен аспаңыз.

Тарту құралы мен тарту сақинасының үйлесімдігі					
	Трактордың сүйреу стержені		Аспа құралдың тарту сақинасы		
Тарту құралының және тарту сақинасының санаты	Тарту құралы істігінің (A) диаметрі	Тарту құралының саңылауы (B)	Ойық (C) ұзындығы	Ойық (C) ені (минималды)	Тарту сақинасының қалыңдығы
3	38 мм (1,50 дюйм)	70 - 90 мм (2,75 - 3,54 дюйм)	41—66 мм (1,61—2,60 дюйм)	41 мм (1,61 дюйм)	48 мм (1,89 дюйм)
4	51 мм (2,00 дюйм)	90 мм (3,54 дюйм)	55—70 мм (2,17—2,75 дюйм)	55 мм (2,17 дюйм)	50 мм (1,97 дюйм)
5	70 мм (2,75 дюйм)	100 мм (3,94 дюйм)	73—85 мм (2,87—3,35 дюйм)	73 мм (2,87 дюйм)	60 мм (2,36 дюйм)

OUO6064,000067C -KK-09JAN12-1/1

Доңғалақ болттарын бекемдеу

МАҢЫЗДЫ: Әр мезгілдің басында және әр 50 сағат сайын доңғалақ болттарындағы және гайкалардағы айналдыру моментін тексеріңіз

ЕСКЕРТУ: Қанат доңғалағының гайкалары (B) қозғалыс датчигімен жабдықталған сыртқы сол жақ доңғалақ қанатында ғана қолданылады.

Қанат доңғалағы болттарын (A) және қанат доңғалағы гайкалларын (B) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қанат доңғалағының болттары және гайкалары—Айналдыру моменті	176 Н·м (130 фунт-фут)

Қанат гайкаларын (C) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті	176 Н·м (130 фунт-фут)

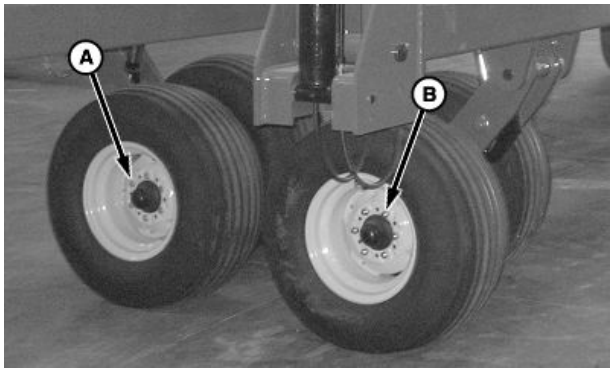
Қанат гайкаларын (D) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті	675 Н·м (500 фунт-фут)

Шинаны және тоғынды кеңейтім қақпақ бұрандалары мен гайкаларын (E) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Шина және тоғынды кеңейтім бұрандалары мен гайкаларын—Айналдыру моменті	135 Н·м (100 фунт-фут)

A—Қанат доңғалағының болттары (әр доңғалақта 6 қолданылады)
B—Доңғалақ гайкалары (6 қолданылады)
C—Ортаңғы жақтау доңғалақтарының гайкалары (әр күпшекке 6 қолданылады) (шағын жақтау)
D—Ортаңғы жақтау доңғалақтарының гайкалары (әр күпшекке 10 қолданылады) (үлкен жақтау)
E—Ортаңғы жақтау шинасы мен тоғынды ұзын қақпақ бұрандасы мен гайкасы (әр доңғалаққа 12 қолданылады)



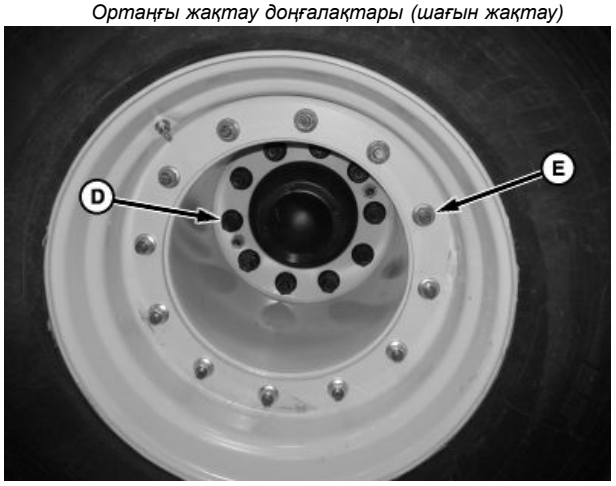
A73984 —UN—09JAN12

Қанат доңғалақтары



A73985 —UN—09JAN12

Ортаңғы жақтау доңғалақтары (шағын жақтау)



A73986 —UN—09JAN12

Ортаңғы жақтау доңғалақтары (үлкен жақтау)

OUO6064,00006A6 -KK-09JAN12-1/1

Шина үрленуін тексеру

Шина қысымдары	
Шиналар өлшемі	**Қысым**
31-13,5 x 15 6 қабатты қанат жақтауының шиналары	124—207 кПа (1,24—2,07 бар) (18—30 фунт/дюйм2) [a]
16,5 x 16,1 Ортаңғы жақтау шиналары	331 кПа (3,31 бар) (48 фунт/дюйм2)
31-13,5 x 15 14 қабатты ортаңғы жақтау шиналары	620 кПа (6,21 бар) (90 фунт/дюйм2)
445/50R22,5 Ортаңғы жақтау шиналары	517—862 кПа (5,17—8,62 бар) (75—125 фунт/дюйм2)
Беріліс жетегінің шинасы	165 кПа (1,65 бар) (24 фунт/дюйм2)
18 x 8,5-8 маркер шинасы	152 кПа (1,5 бар) (22 фунт/дюйм2)
4,8-8 маркер шинасы	276 кПа (2,75 бар) (40 фунт/дюйм2)
4,80 x 8	620 кПа (6,21 бар) (90 фунт/дюйм2)

[a] *Жақтау биіктігін баптау үшін пайдалануға болады.*

OUO6064,00006E2 -KK-13JAN12-1/1

16-қатар 70 см аралықты 24-қатар 45 см аралыққа түрлендіру (Жерде жүргізілетін)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз
- ☐ Жетекші біліктерді, аралық біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Жапқыш кронштейндерді және мойынтірек кронштейнінің жинақтарын алыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін талап етілгендей жылжытыңыз.
- ☐ Қосымша қатар бөлімдерін қажетінше орнатыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, аралық біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Ішкі қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Орталық еңкейту жақтауынан барлық доңғалақтарды алыңыз.
- ☐ Ішкі доңғалақтың күпшек шпиндельдерін орталық еңкейту жақтауынан алыңыз.
- ☐ Ішкі кеңейтім кронштейндерін орталық еңкейту жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Ішкі доңғалақтың күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.
- ☐ Сыртқы доңғалақ шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Қосқыш қорапты теңшеңіз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Берілістің екпе жылдамдықтарын орнатыңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Трактордың өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

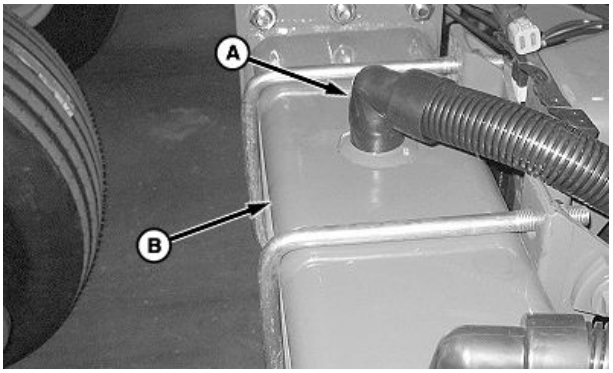
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. Сепкіш жақтауындағы (B) **барлық** вакуумды шлангтарды (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын алыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады



A70436 —UN—18JAN11

A—Вакуумды шлангтар **B—Сепкіш жақтауы**

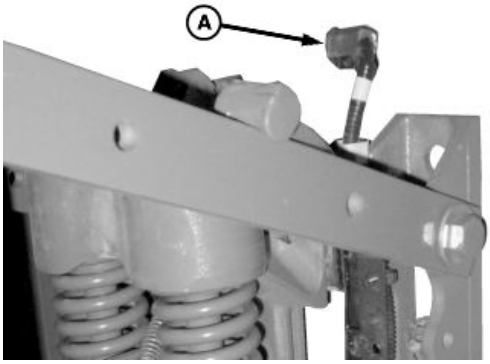
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-2/54

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қамтамасыз етілген.

5. Дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімінің жылжуы барысында зақымдалуды болдырмау үшін монитор сымдарын қатар бөлімін орнату болттарынан ары бүктеңіз.

A—Дән сымдарының қосылымдары

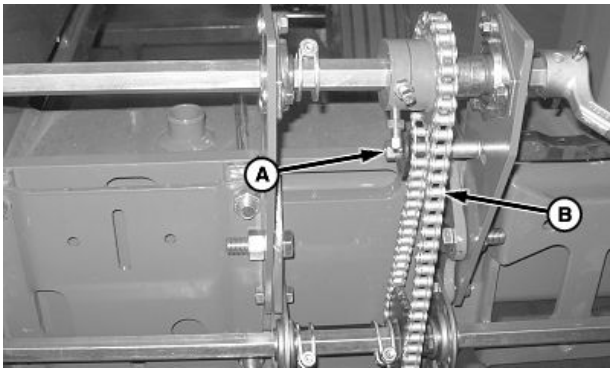


A70440 —UN—18JAN11

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-3/54

6. **Барлық** шкив жинақтарын (A) босатыңыз және **барлық** шынжырларды (B) алып, сақтаңыз.

A—Шкив жинақтары **B—Шынжырлар**



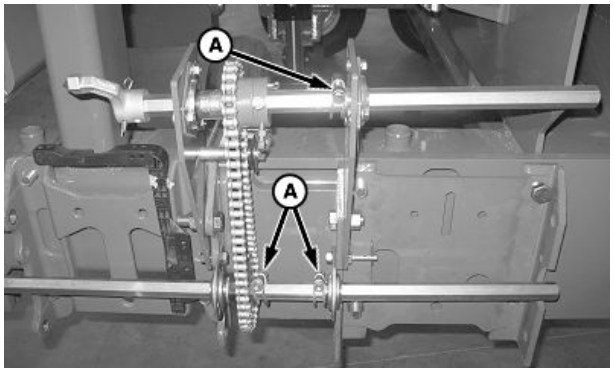
A70443 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-4/54

7. Сепкіштің жетекші біліктерінде және аралық біліктерінде алты қырлы қысқыштарды (A) босатыңыз.

A—Алты қырлы қысқыштар

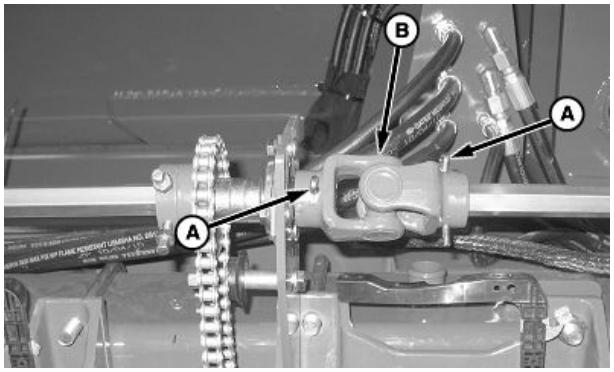


A70441 —UN—18JAN11

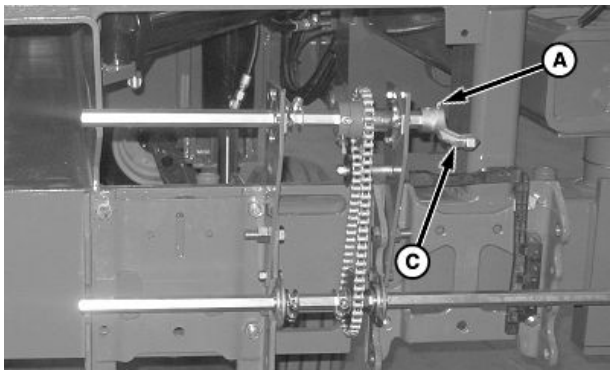
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-5/54

8. **Барлық** шплинттерді (A) әмбебап топса тұтқаларынан (B) және білік муфталарынан (C) алыңыз.

A—Шплинттер
B—Әмбебап топса тұтқалары
C—Білік муфтасы



A70444 —UN—18JAN11



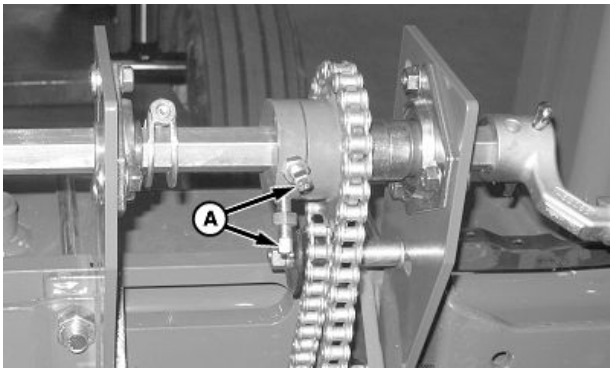
A70445 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-6/54

9. Кесілген жұлдызшалардағы **барлық** орнату бұрандаларын (A) босатыңыз.
10. Жетекші біліктер мен аралық біліктерді алыңыз. Біліктерді алып, **барлық** жетекші құрамдастарды бекітіңіз.

A—Орнату бұрандалары

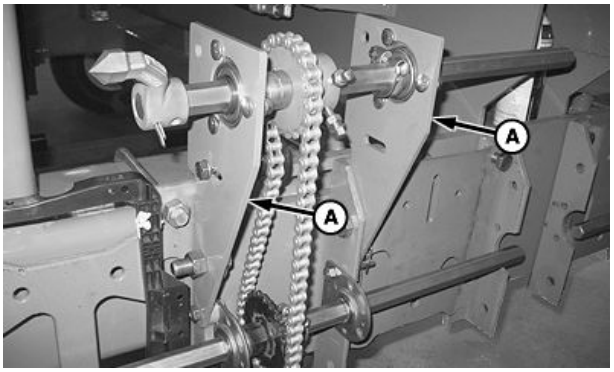


A70446 —UN—18JAN11

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-7/54

11. **Барлық** жапқыш кронштейндерді (A) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Жапқыш кронштейндер



A70461 —UN—18JAN11

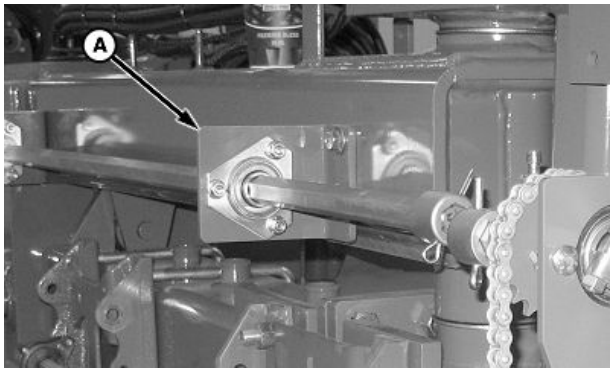
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-8/54

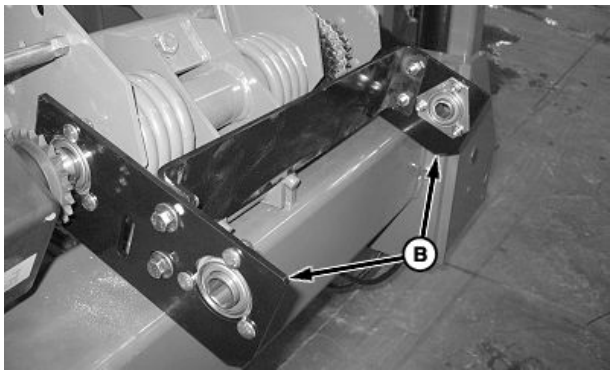
12. Айналмалы тұтқаның мойынтірек кронштейндеріндегі (A) және трансмиссияның мойынтірек кронштейндеріндегі (B) мойынтірек фланецінің жинақтарын босатыңыз

A—Айналмалы тұтқаның мойынтірек кронштейндері

B—Трансмиссияның мойынтірек кронштейндері



A70581 —UN—28JAN11

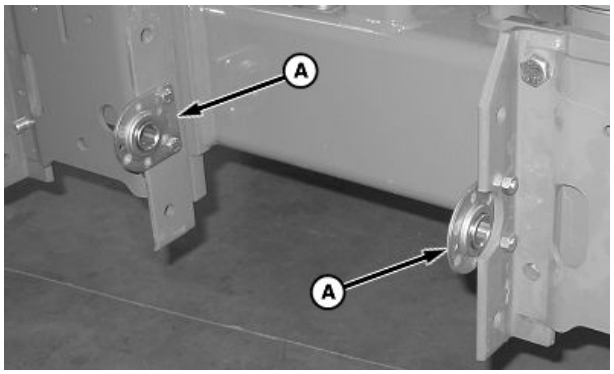


A70580 —UN—28JAN11

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-9/54

13. **Барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Басылған мойынтірек кронштейндері

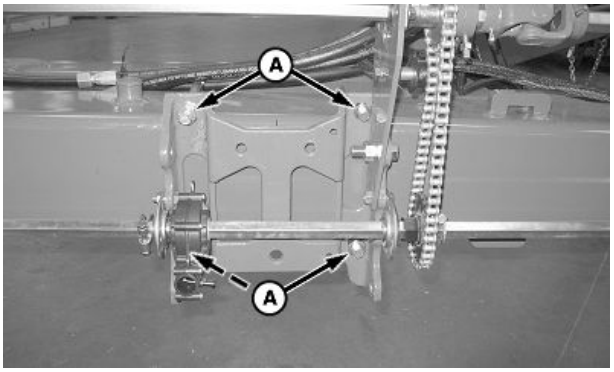


A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-10/54

14. Қатар бөлімін орнату жабдығын (A) босатыңыз және қатар бөлімдерін келесідей жылжытыңыз:



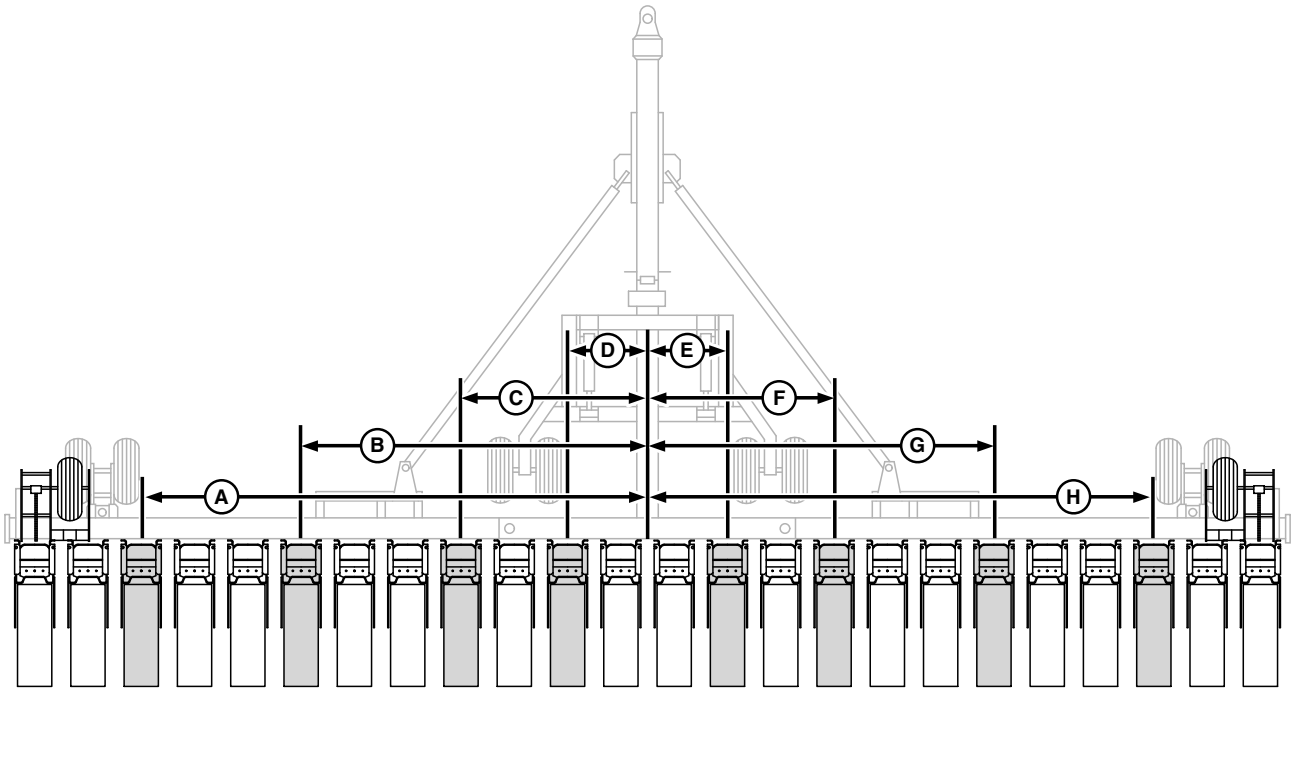
A70466 —UN— 18JAN11

A—Қатар бөлімін орнату жабдығы

16 қатардан 24 қатарға өзгерту	
1-қатар	7,5 см (3 дюйм) оңға жылжыту
2-қатар	17,5 см (7 дюйм) солға жылжыту
3-қатар	2,5 см (1 дюйм) оңға жылжыту
4-қатар	22,5 см (9 дюйм) солға жылжыту
5-қатар	2,5 см (1 дюйм) солға жылжыту
6-қатар	27,5 см (11 дюйм) солға жылжыту
7-қатар[a]	7,5 см (3 дюйм) солға жылжыту
8-қатар[a]	12,5 см (5 дюйм) оңға жылжыту
9-қатар[a]	12,5 см (5 дюйм) солға жылжыту
10-қатар[a]	7,5 см (3 дюйм) оңға жылжыту
11-қатар	27,5 см (11 дюйм) оңға жылжыту
12-қатар	2,5 см (1 дюйм) оңға жылжыту
13-қатар	22,5 см (9 дюйм) оңға жылжыту
14-қатар	2,5 см (1 дюйм) солға жылжыту
15-қатар	17,5 см (7 дюйм) оңға жылжыту
16-қатар	7,5 см (3 дюйм) солға жылжыту

[a]*Сепкіш жақтауында шатасуларды болдырмау үшін орталық қатарларда арнайы орнату тақталары бар. Бұл орнату тақталарының бір жағында бекіту үшін ойылған орнату саңылаулары бар. Бұл қатарларды баптаудан кейін бекемдеуге болады.*

Келесі бетте жалғасады



A70594 —UN—01FEB11

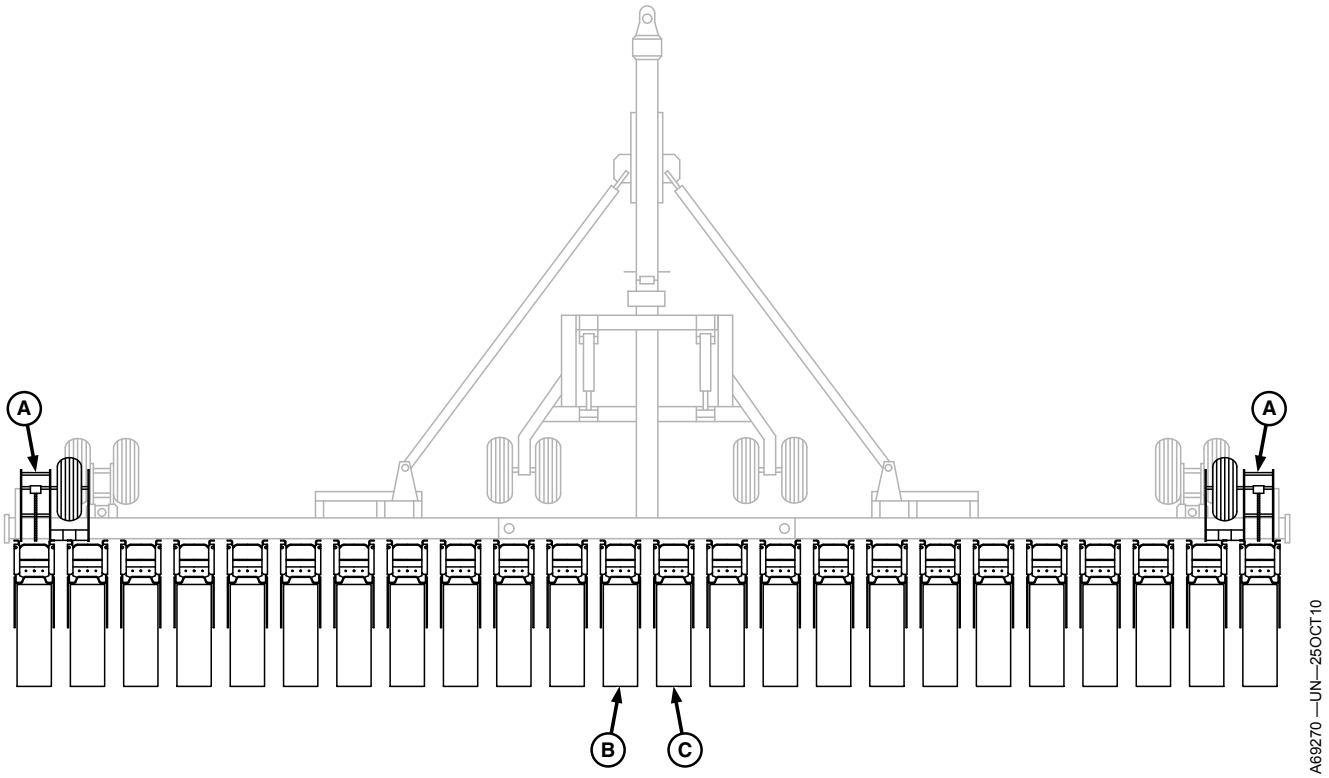
ЕСКЕРТУ: Орнату жабдығын орнатудан кейін бос күйде сақтаңыз.

15. Жаңа қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына алдыңғы қатар бөлімдерінің арасында ортадан келесідей орнатыңыз:

16 қатардан 24 қатарға өзгерту		
	Қатарлар арасында	Ортадан қашықтық
(A)	2 және 3	427,5 см (168-1/2 дюйм)
(B)	4 және 5	292,5 см (115 дюйм)
(C)	6 және 7	157,5 см (62 дюйм)
(D)	7 және 8	67,5 см (26-1/2 дюйм)
(E)	9 және 10	67,5 см (26-1/2 дюйм)
(F)	10 және 11	157,5 см (62 дюйм)
(G)	12 және 13	292,5 см (115 дюйм)
(H)	14 және 15	427,5 см (168-1/2 дюйм)

16. Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.

Келесі бетте жалғасады

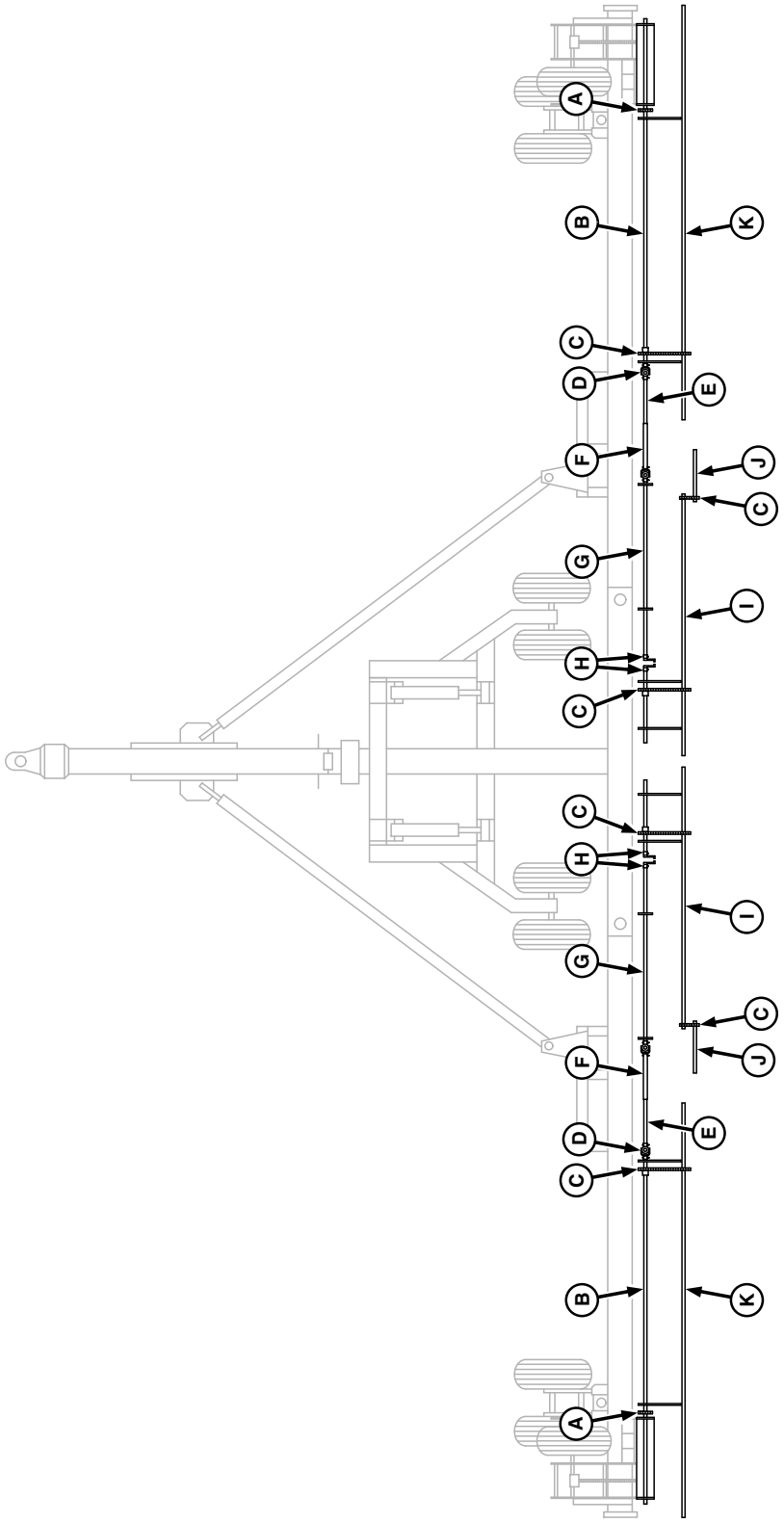


A—Жол жетегі трансмиссиясының орналасуы
B—12-қатар
C—13-қатар

17. Соңғы қатар бағытталуы көрсетілгендей болмақ.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-13/54



24R 45 см жетек жүйесінің орналасуы

Келесі бетте жалғасады

A—Қысқыш (2 пайдаланылады)
B—Білік, 254 см (100 дюйм) (2 пайдаланылады)
C—Жұлдызша және шынжыр (6 пайдаланылады)
D—Қысқа әмбебап топса (2 пайдаланылады)
E—Білік, 66 см (26 дюйм) (2 пайдаланылады)
F—Ұзын әмбебап топса (2 пайдаланылады)
G—Білік, 134,6 см (53 дюйм) (2 пайдаланылады)
H—Жетекші муфта (4 пайдаланылады)
I— Білік, 183 см (72 дюйм) (2 пайдаланылады)
J— Білік, 45,7 см (18 дюйм) (2 пайдаланылады)
K—Білік, 292 см (115 дюйм) (2 пайдаланылады)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

18. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Бұл машина қатар бөлімдерін жүргізу үшін әрбір қанаттың шетінде орнатылған екі жол жетегінің трансмиссиясын пайдаланады.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

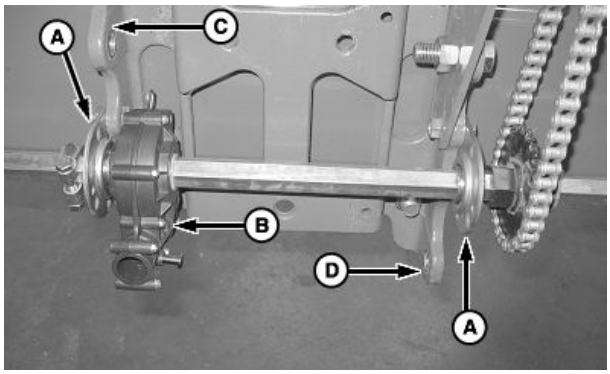
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-15/54

19. Біліктерді орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.

20. Мойынтіректі (A) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (B) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (C) сыртына орнатылады.

    Барлық басқа мойынтіректерді (A) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.

A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта



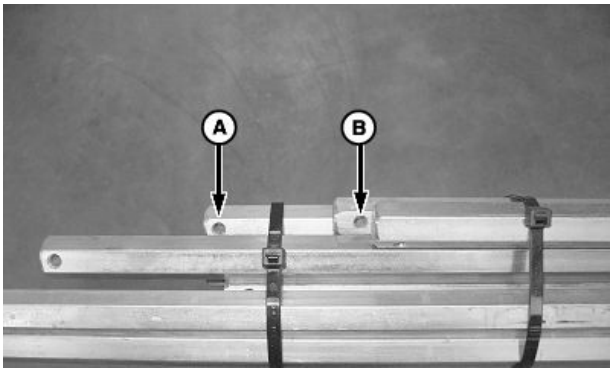
A69173 —UN—18OCT10

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-16/54

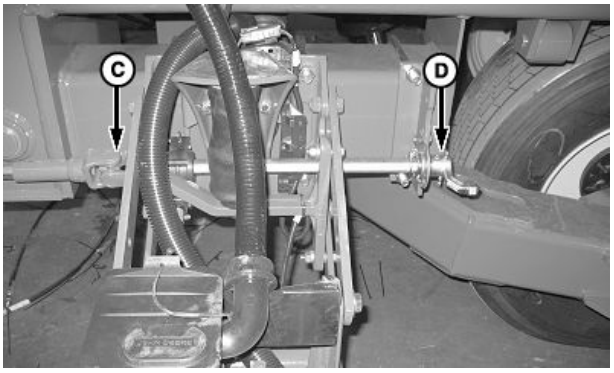
21. Қатар бөлімінің кейбір жетекші біліктерінің саңылаулары (A және B) бар. Біліктің жалғыз саңылауы, әр шетінде саңылауы бар немесе саңылауы жоқ болуы мүмкін. Әрбір біліктің орналасуы келесі үрдісте дәл сипатталған.

    - Саңылау шеттен (A) 9,5 мм (3/8 дюйм), жетекші муфта (D) орнатылған.
    - Саңылау шеттен (B) 15,8 мм (5/8 дюйм), әмбебап топса (C) орнатылған.

A—Саңылау шеттен 9,5 мм (3/8 дюйм)
B—Саңылау шеттен 15,8 мм (5/8 дюйм)
C—Әмбебап топса
D—Жетекші муфта



A69542 —UN—08NOV10



A69543 —UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

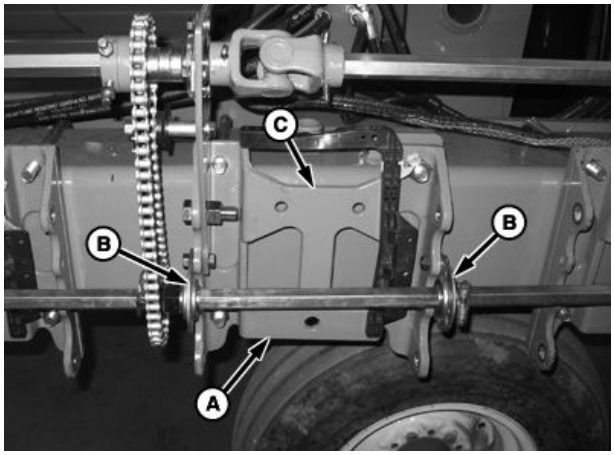
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-17/54

ЕСКЕРТУ: Үрдісте **сол жақ қанат және орталық жақтаудың сол жағы көрсетілген. Оң жақ қанат пен орталық бөлімнің оң жағы** *дәл осындай.*

Қатарлар машинаның артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарап жатқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.

22. 6-қатарда (A), “W” кронштейнінің (C) әрбір жағында мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—6-қатар
B—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
C—“W” кронштейні



A69335 —UN—26OCT10

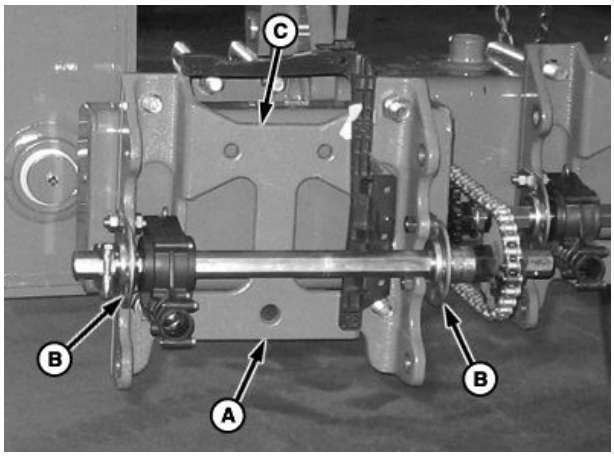
6-қатар бөлімі

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-18/54

ЕСКЕРТУ: 8 және 17 қатар бөлімдері қанатқа орнатылған кесілген кронштейндерге орнатылған.

23. 8-қатарда (A), “W” кронштейнінің (C) әрбір жағында мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—8-қатар бөлімі
B—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
C—“W” кронштейні



A69336 —UN—26OCT10

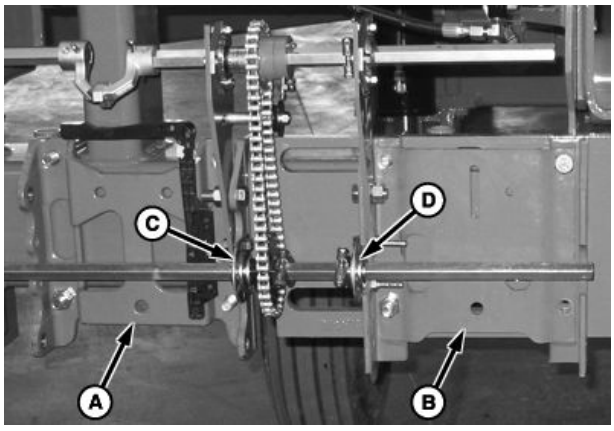
8-қатар бөлімі

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-19/54

24. **Ортаңғы жақтаудың қатар бөлімдерінде**:

- 11-қатар (A), қатар бөлімінің оң жағында мойынтіректі (C) орнатыңыз.
- 12-қатар (B), қатар бөлімінің сол жағында мойынтіректі (D) орнатыңыз.

A—11-қатар бөлімі
B—12-қатар бөлімі
C—Мойынтірек
D—Мойынтірек



A69337 —UN—26OCT10

11 және 12 қатарлары

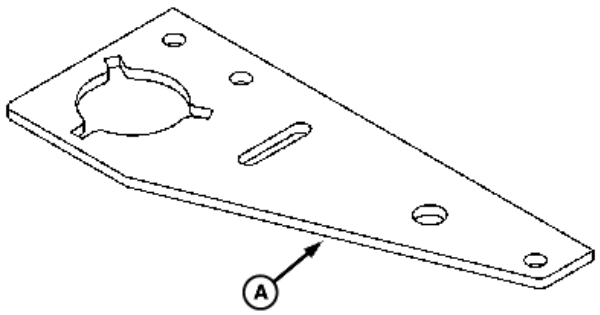
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-20/54

25. Келесі қадамдарда дәл көрсетілген кронштейндер машинаның артына қарап тұрған бұрыштық бетпен (A) орнатылады.

    Кронштейндер “W” кронштейнінің **ішінде** орнатылады.

A—Бұрыштық бет

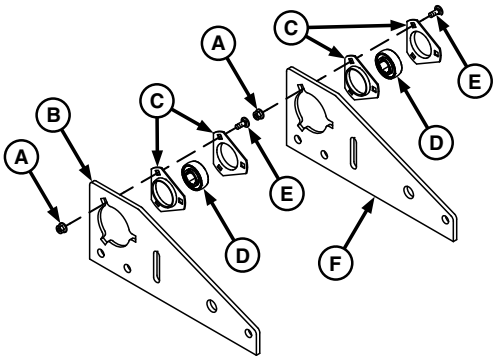


A68553 —UN—05AUG10

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-21/54

26. Фланецті (C), мойынтіректі (D) және (B) мен (F) орнату кронштейндерінің оң жағында доңғалақ басты болттарды (E) орнатыңыз. Гайкаларды (A) бос күйде орнатыңыз.

A—Гайка (M8) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
B—Орнату кронштейні
C—Фланец (4 пайдаланылады)
D—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
E—Доңғалақ басты болт (M8 x 20 мм) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
F—Орнату кронштейні



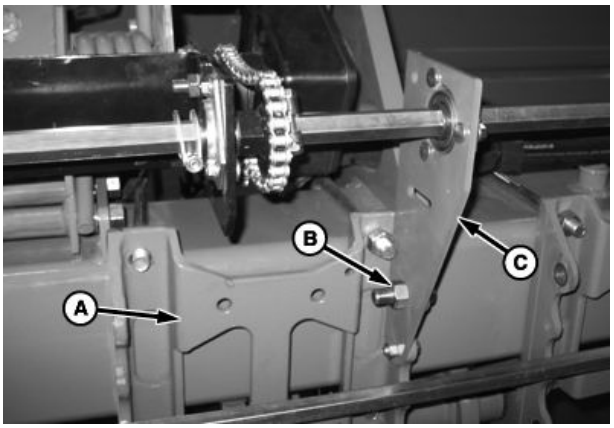
A69394 —UN—28OCT10

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-22/54

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімінің бекітетін U тәрізді болтындағы жоғарғы гайканы гайкадағы жалпақ жақ “W” кронштейнінің жағымен қатарлас болатындай бұру қажет.

27. 2-қатардың (A) оң жағында “W” кронштейнінің ішіне жинақталған кронштейнді (C) орнатыңыз.
28. Бұранданы (B) кронштейн мен қатарлас штанга арқылы орнатыңыз.
29. M10 x 30 мм бұранданы кронштейннің төменгі саңылауы мен “W” кронштейніне орнатыңыз.
30. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұрандаларды бекемдеңіз.

A—2-қатар
B—Бұранда (M16 x 60 мм)
C—Жинақталған кронштейн



2-қатар кронштейні

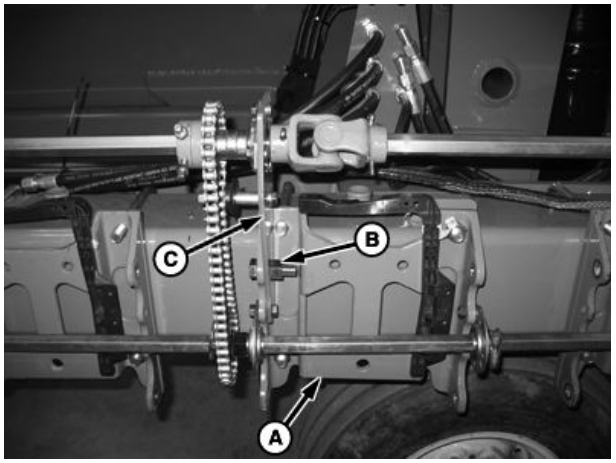
A69338 —UN—26OCT10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-23/54

31. 6-қатардың (A) сол жағындағы, “W” кронштейнінің ішіне жинақталған кронштейнді (C) орнатыңыз.
32. Бұранданы (B) кронштейн мен қатарлас штанга арқылы орнатыңыз.
33. Жоғарғы беріліс қорабының істігін кронштейн мен “W” кронштейні арқылы қайта орнатыңыз.
34. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұранда мен беріліс қорабының істігін бекемдеңіз.

A—6-қатар
B—Бұранда (M16 x 60 мм)
C—Жинақталған кронштейн



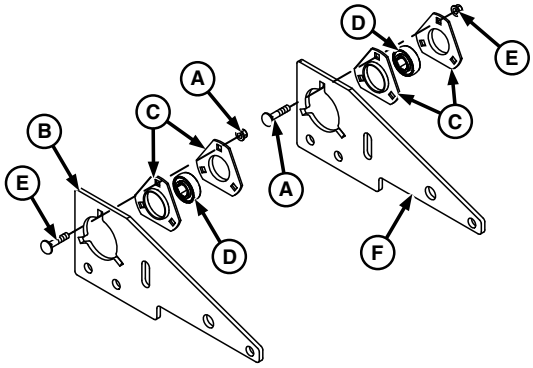
A69339 —UN—26OCT10

6-қатар кронштейні

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-24/54

35. Фланецті (C), мойынтіректі (D) және (B) мен (F) кетік орнату кронштейндерінің оң жағында доңғалақ басты болттарды (E) орнатыңыз. Гайкаларды (A) бос күйде орнатыңыз.

A—Гайка (M8) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
B—Кетік орнату кронштейні
C—Фланец (4 пайдаланылады)
D—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
E—Доңғалақ басты болт (M8 x 20 мм) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
F—Кетік орнату кронштейні



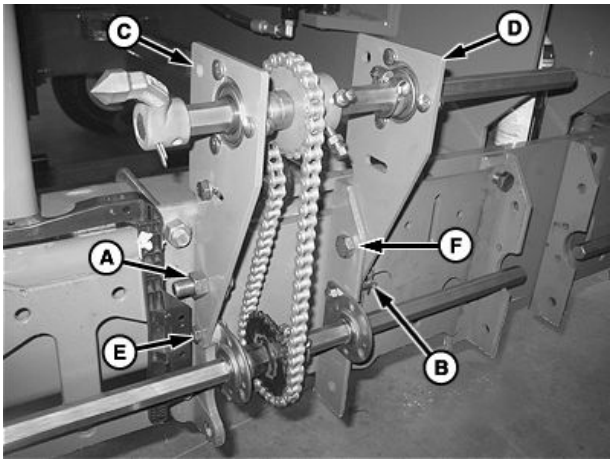
A69340 —UN—26OCT10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-25/54

ЕСКЕРТУ: Орнату тақтасындағы ойық білік туралануы үшін орталық жақтауда дәнекерленген тақталар арқылы өтеді.

36. 11-қатардың оң жағында “W” кронштейнінің **ішіне** жинақталған кесік кронштейнді (C) орнатыңыз.
37. Бұранданы (A) кронштейн мен қатарлас штанга арқылы орнатыңыз.
38. Бұранданы (E) орнатыңыз.
39. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұрандаларды бекемдеңіз.
40. 12-қатардың “W” кронштейнінің сол жағында беріліс қорабының істігін (B) алып, сақтаңыз.
41. 12-қатардың сол жағында “W” кронштейнінің **ішіне** жинақталған кесік кронштейнді (D) орнатыңыз.
42. Бұранданы (F) кронштейн мен қатарлас штанга арқылы орнатыңыз.
43. Беріліс қорабының істігін (B) қайта орнатыңыз.
44. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұранда мен беріліс қорабының істігін бекемдеңіз.



A69448 —UN—02NOV10

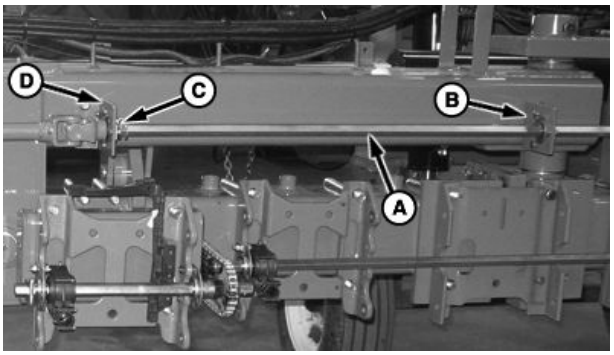
11 және 12 қатарлары

A—Бұранда (M16 x 60 мм)
B—Беріліс қорабының істігі
C—Жинақталған кесік кронштейн
D—Жинақталған кесік кронштейн
E—Бұранда (M10 x 30 мм)
F—Бұранда (M16 x 60 мм)

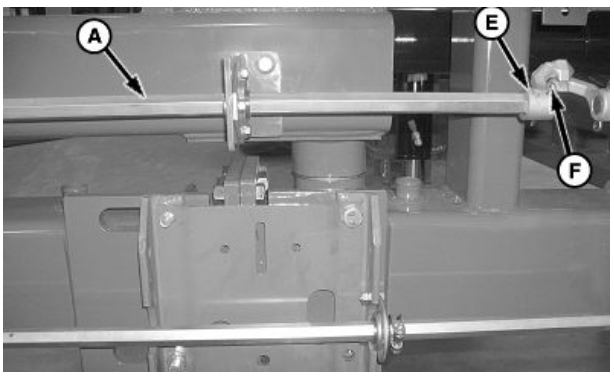
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-26/54

45. Саңылау біліктің шетінен сол жаққа дейін 15,8 мм (5/8 дюйм) және саңылау шеттен оң жаққа дейін 9,5 мм (3/8 дюйм) болатындай, білікті (A) қанаттағы кронштейн мен мойынтірек (B) арқылы сырғытыңыз.
46. Қысқышты (C) орнатыңыз, білікті екінші мойынтірек пен кронштейн (D) арқылы сырғытыңыз.
47. Жетекші муфтаны (E) орнатып, шплинтті (F) орнатыңыз.

A—Білік, 134,6 см (53 дюйм)
B—Кронштейн және мойынтірек
C—Қысқыш
D—Кронштейн
E—Жетекші муфта
F—Шплинт



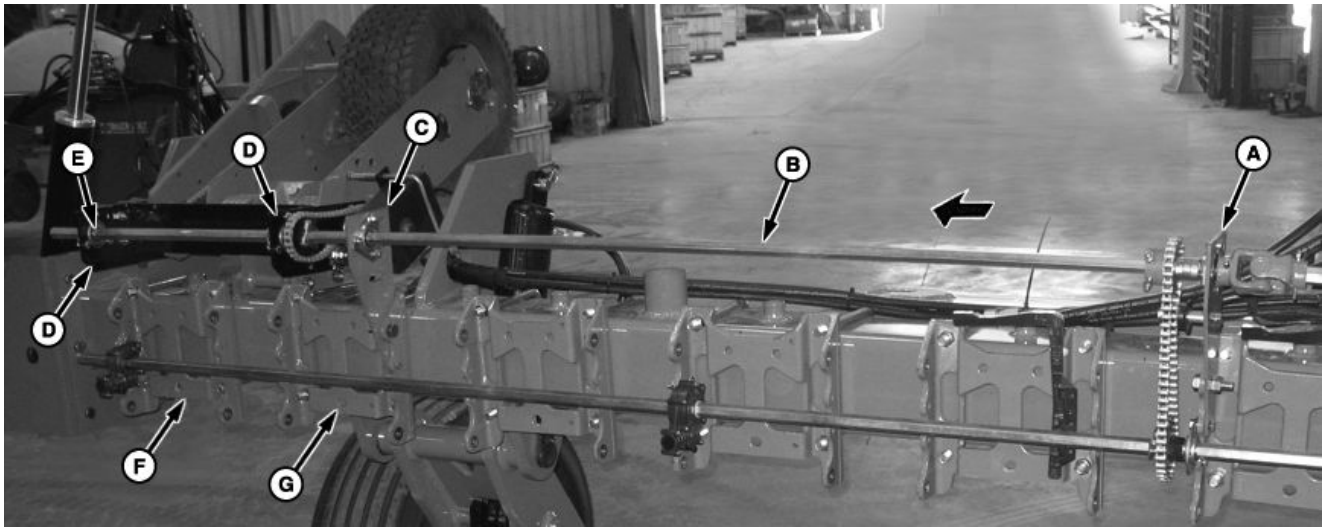
A69343 —UN—26OCT10



A69344 —UN—26OCT10

Келесі бетте жалғасады

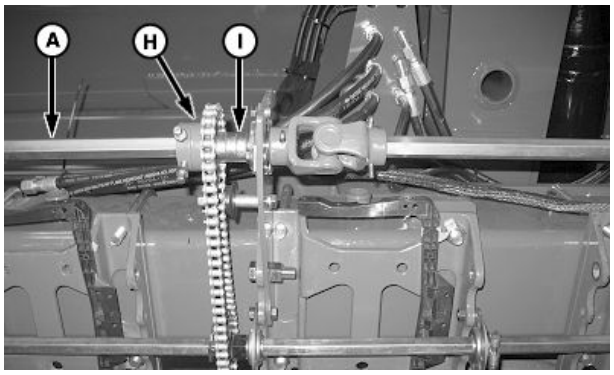
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-27/54



A69345 —UN—01NOV10

48. Біліктің (B) саңылаусыз шетін 6-қатардағы кронштейн (A) арқылы трансмиссияға қарай сырғытыңыз.
49. Қабаттарды (I) және 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (H) орнатыңыз.
50. Білікті (B) 2-қатардағы (G) кронштейнге (C) мойынтірек арқылы сырғытыңыз.

A—Кронштейн
B—Білік, 254 см (100 дюйм)
C—Кронштейн
D—Кронштейн
E—Кронштейн
F—Мойынтірек
G—2-қатар
H—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
I— Қабат (3 пайдаланылады)

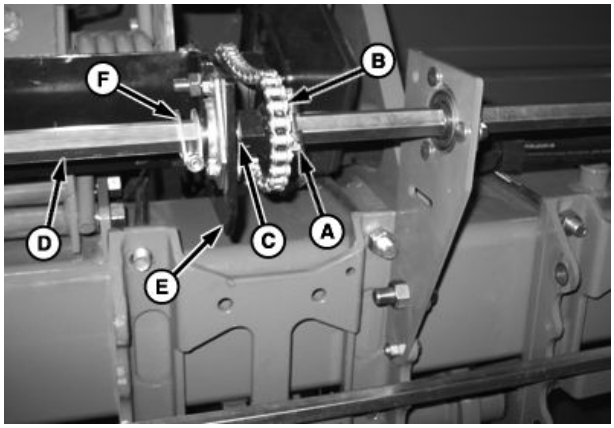


A69445 —UN—01NOV10

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-28/54

51. Қысқышты (A), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (B) және төсем тығырығын (C) білікке (D) орнатыңыз.
52. Білікті трансмиссиядағы (E) кронштейн арқылы сырғытыңыз және қысқышты (F) орнатыңыз.

A—Қысқыш
B—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
C—2-қатар бөлімі
D—Білік, 254 см (100 дюйм)
E—Мойынтірек
F—1-қатар бөлімі



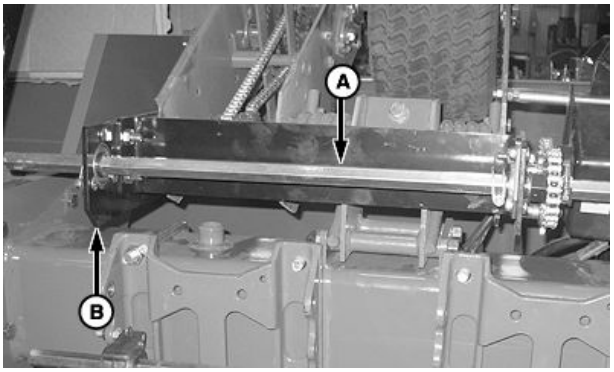
A69346 —UN—26OCT10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-29/54

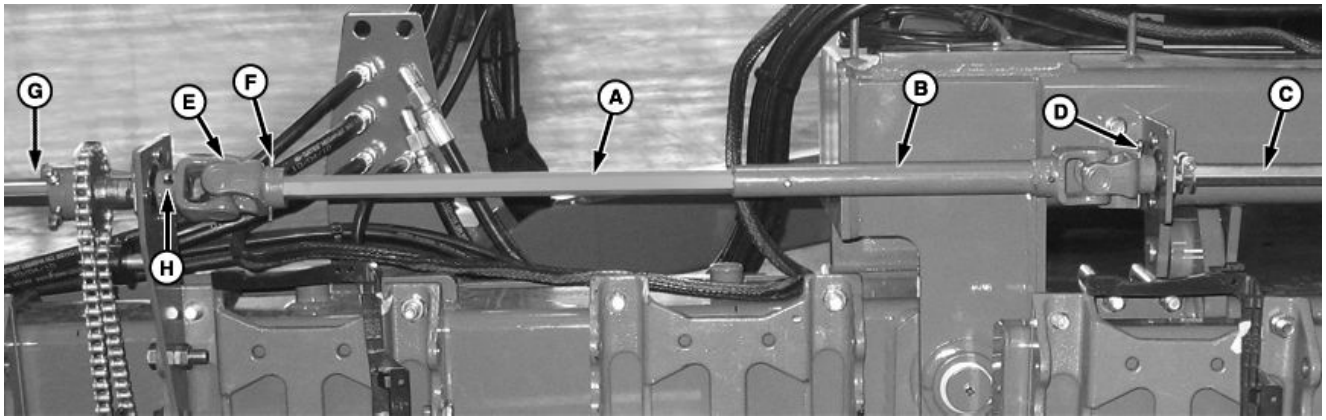
53. Білікті (A) трансмиссияның шетіндегі кронштейн (B) арқылы сырғытыңыз.

A—Білік, 254 см (100 дюйм) **B—Кронштейн**



A69447 —UN—01NOV10

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-30/54



A69349 —UN—09NOV10

A—Білік, 66 см (26 дюйм)
B—Ұзын әмбебап топса
C—Білік, 134,6 см (53 дюйм)
D—Шплинт
E—Қысқа әмбебап топса
F—Шплинт
G—Білік, 254 см (100 дюйм)
H—Шплинт

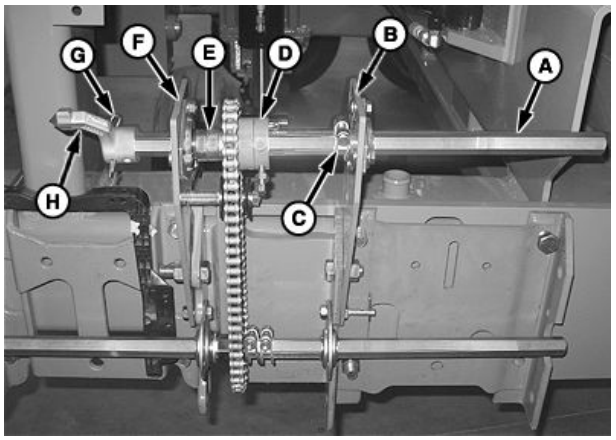
54. Бір саңылау білік шетінен 15,8 мм (5/8 дюйм) болатындай білікті (A) орнатыңыз.
55. Ұзын әмбебап топсаны (B) білікке (C) орнатыңыз.
56. Шплинтті (D) әмбебап топса мен білік арқылы орнатыңыз.
57. Қысқа әмбебап топсаны білікке (G) орнатыңыз.
58. Шплинтті (H) әмбебап топса мен білік арқылы орнатыңыз.
59. Біліктің (A) саңылаусыз шетін ұзын әмбебап топсаға (B) сырғытыңыз.
60. Білікті (A) қысқа әмбебап топсаға (E) орнатыңыз.
61. Шплинтті (F) әмбебап топса мен білік арқылы орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-31/54

62. Біліктегі саңылауды солға қаратып, білікті (A) кронштейнге (B) сырғытыңыз.
63. Қысқышты (C), 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (D) және қабаттарды (E) орнатыңыз.
64. Білікті (A) сол жақ кронштейн (F) арқылы сырғытыңыз.
65. Жетекші муфта (H) мен шплинтті (G) орнатыңыз.

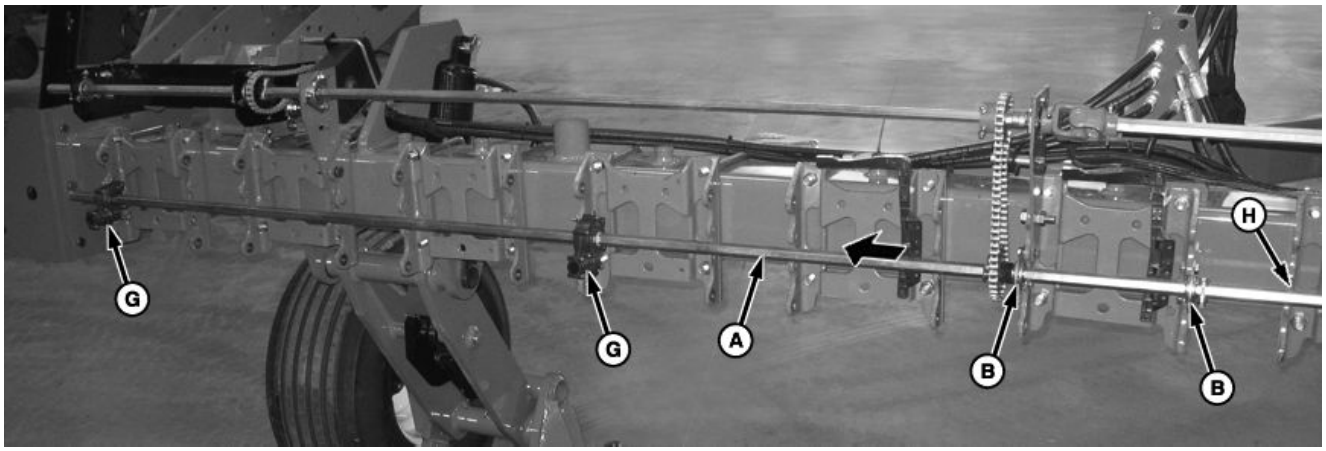
A—Білік, 53,3 см (21 дюйм)
B—Кронштейн
C—Қысқыш
D—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
E—Қабат (3 пайдаланылады)
F—Кронштейн
G—Шплинт
H—Жетекші муфта



A69350 —UN—01NOV10

11 және 12 қатарлары

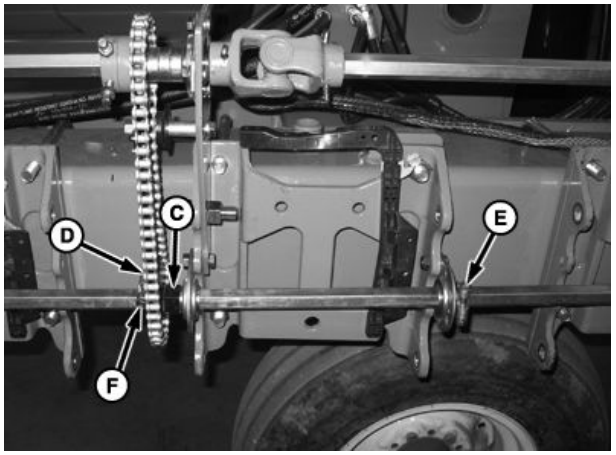
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-32/54



A69351 —UN—09NOV10

66. Білікті (A) 7-қатардағы (H) беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
67. Қысқышты (E) орнатыңыз және білікті 6-қатардағы мойынтіректер (B) арқылы сырғытыңыз.
68. Төсем тығырықтарын (C), 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (D) және қысқышты (F) орнатыңыз.
69. Білік 1-қатардағы беріліс қорабы (G) арқылы өтпегенше білікті беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.

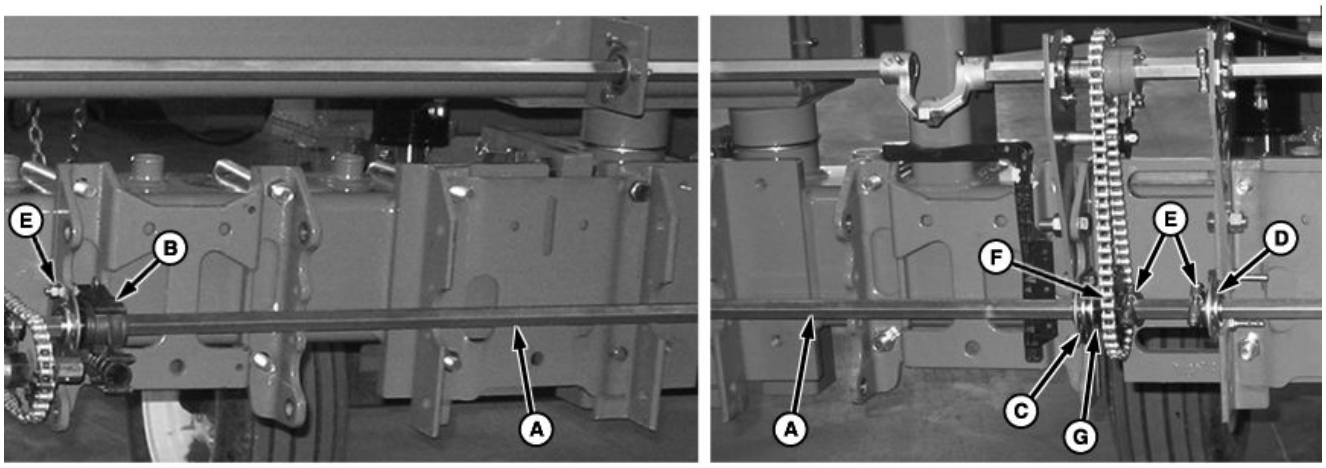
A—Білік, 292 см (115 дюйм)
B—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
C—Төсем тығырықтары (Қажетінше)
D—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
E—Қысқыш
F—Қысқыш
G—Беріліс қорабы
H—7-қатар



A69352 —UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-33/54



A69353 —UN—01NOV10

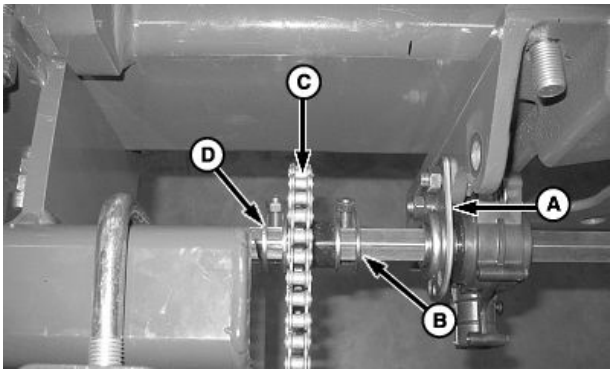
A—Білік, 183 см (72 дюйм)
B—9-қатардағы беріліс қорабы
C—11-қатардағы мойынтірек
D—12-қатардағы мойынтірек
E—Қысқыш (3 пайдаланылады)
F—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
G—Төсем тығырықтары (Қажетінше)

70. Білікті (A) 9-қатардағы (B) беріліс қорабы арқылы және 11-қатардағы (C) мойынтірек арқылы сырғытыңыз.
71. Төсем тығырықтарын (G), 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (F) және қысқыштарды (E) орнатыңыз.
72. Білікті 12-қатардағы (D) мойынтірек арқылы сырғытыңыз.

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-34/54

73. 9-қатар мойынтіректе (A), қысқышты (B), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (C) және қысқышты (D) білікке орнатыңыз.

A—9-қатардағы мойынтірек
B—Қысқыш
C—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
D—Қысқыш



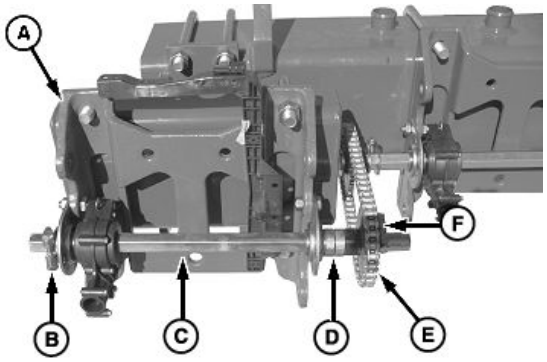
A69545 —UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-35/54

74. Саңылаулар артқы тіреуге (A) орнатылған қатар бөліміне жоқ болатындай білікті (C) орнатыңыз.
75. Білікті (C) қатар бөліміндегі екі мойынтірек арқылы сырғытыңыз.
76. Қысқышты (B) біліктің сол жағына орнатыңыз.
77. Қабаттарды (D), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (E) және қысқышты (F) біліктің оң жағында орнатыңыз.

A—Артқы тіреу
B—Қысқыш
C—Білік, 45,7 см (18 дюйм)
D—Қабат (2 пайдаланылады)
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыш

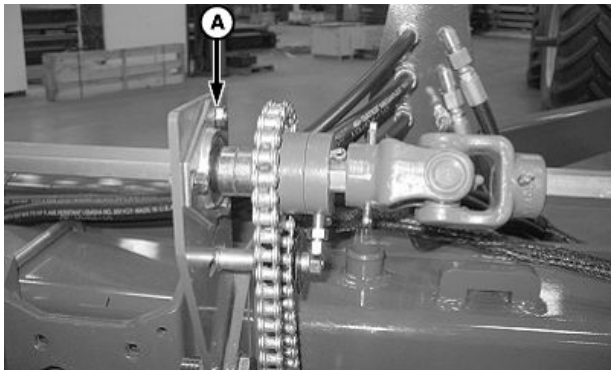


A69546 —UN—08NOV10

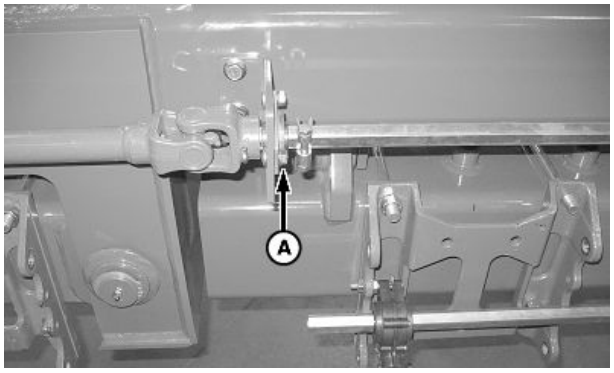
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-36/54

78. Кронштейндердегі барлық доңғалақ басты болттар мен гайкаларды (A) бекемдеңіз.
79. **Машинаны жаюдың алдында оң жақ қанат пен орталық бөлімде барлық қадамдарды қайталап орындаңыз.**
80. Сепкішті жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
81. Барлық жетекші муфталарды туралаңыз. (Осы бөлімде "ТҰҚЫМ СЕБЕТІН БІЛІК МУФТАЛАРЫН ТУРАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

A—Доңғалақ басты болттар және гайкалар



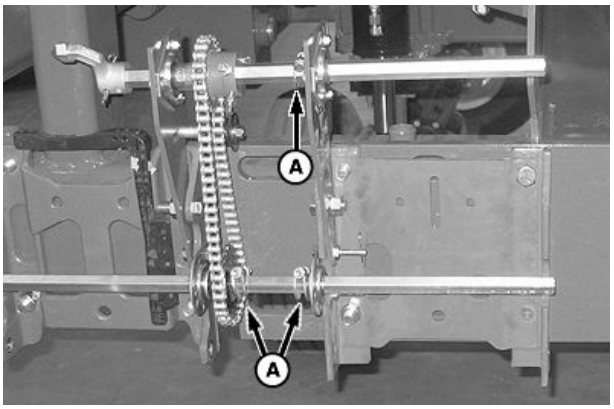
A69263 —UN—14DEC10



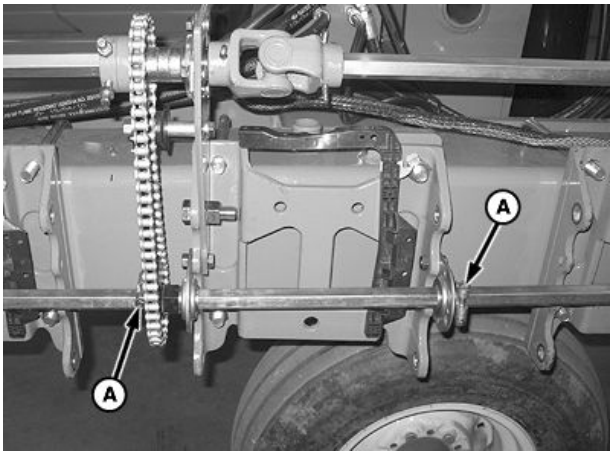
A69264 —UN—21OCT10

Келесі бетте жалғасады

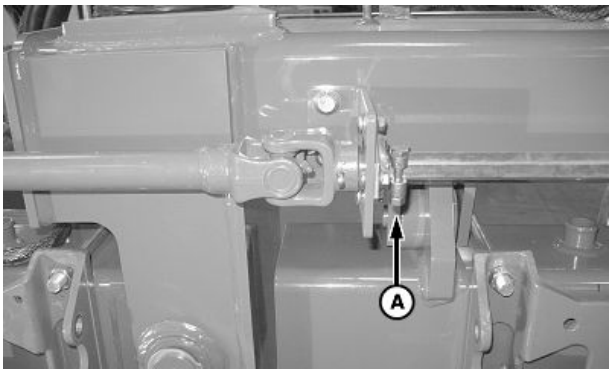
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-37/54



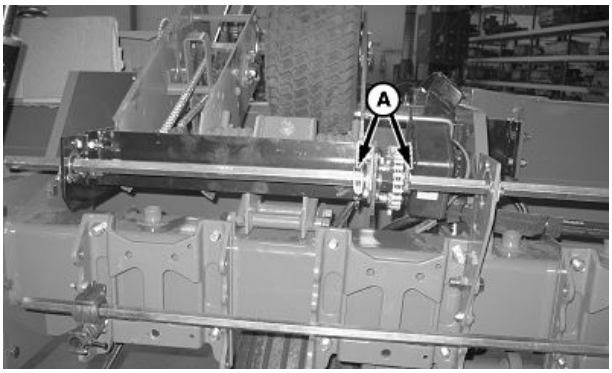
A69550 —UN—08NOV10



A69549 —UN—08NOV10



A69234 —UN—20OCT10



A69548 —UN—08NOV10

A—Қысқыштар

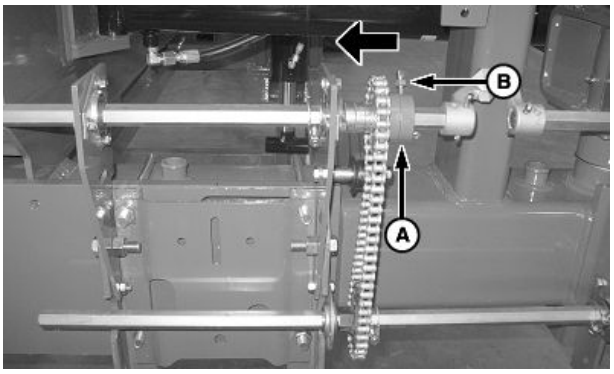
82. Барлық жетекші муфталарды туралағаннан кейін, біліктер ешбір жаққа жылжи алмайтындай етіп **барлық** біліктердегі қысқыштарды (A) бекемдеңіз.

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-38/54

83. Барлық 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалар қабаттар мен мойынтіректерге қатысты итерілуі тиіс. Орнату бұрандаларын және гайкаларды (B) бекемдеңіз.

A—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша

B—Орнату бұрандасы және гайка (2 пайдаланылады)



A69236 —UN—20OCT10

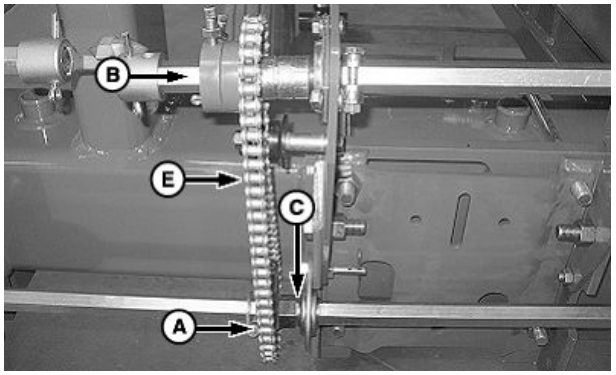
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-39/54

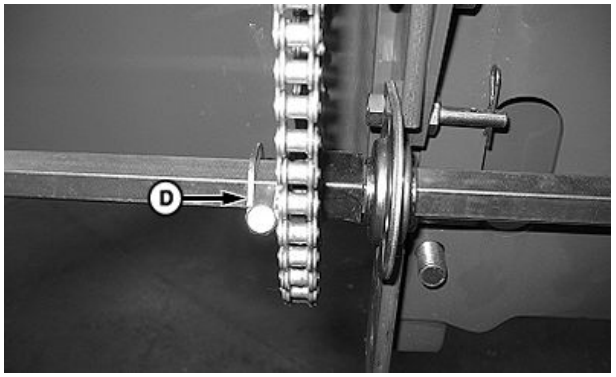
ЕСКЕРТУ: Соңғы тізбектегі бекітетін қысқыштың ашық шеті шынжыр айналымының бағытына қарама-қарсы болатындай шынжырды бағыттаңыз.

84. 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаларды (A) 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалармен (B) туралаңыз.
    - Жұлдызшаны (A) төсем тығырықтары мен мойынтірекке қатысты итеріңіз.
    - Шынжырды (E) жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз
    - Жұлдызшаны жоғарғы жұлдызшамен туралаңыз.
    - Жұлдызшаларды туралау үшін төсем тығырықтарын (C) қосыңыз немесе алыңыз.
    - Жұлдызша (A) төсем тығырықтары мен мойынтірекке қатысты екендігіне көз жеткізіңіз.
    - Қысқышты (D) бекемдеңіз.

A—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшалар
B—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалар
C—Төсем тығырықтары (Қажетінше)
D—Қысқыш
E—Шынжыр



A69237 —UN—14DEC10

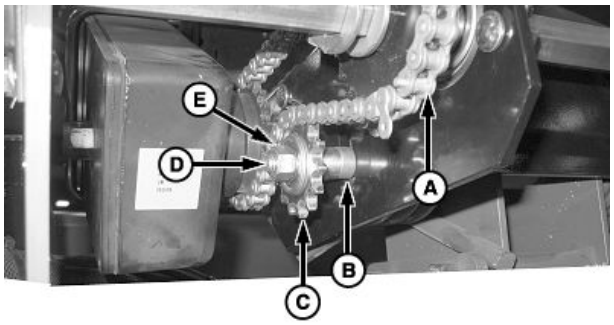


A69395 —UN—14DEC10

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-40/54

85. Жол жетегінің трансмиссиясында, ірек оймалар трансмиссияның сыртында болатындай бұранданы (D) ішінен орнатыңыз.
86. Втулканы (B), 14 тісті айналдырғыш жұлдызшаны (C) және гайканы (E) орнатыңыз.
87. Керу үшін айналдырғыш жұлдызшаны шынжырға (A) қатысты жоғары итеріңіз және бұранда мен гайканы берік бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БЕКЕМДЕУ" мақаласын қараңыз.)

A—Шынжыр
B—Втулка (25,4 мм OD x 12,7 мм ID x 22,2 мм) немесе (25,4 мм OD x 12,7 мм ID x 15,8 мм)
C—14 тісті айналдырғыш жұлдызша
D—Бұранда (M12 x 60 мм)
E—Гайка (M12)



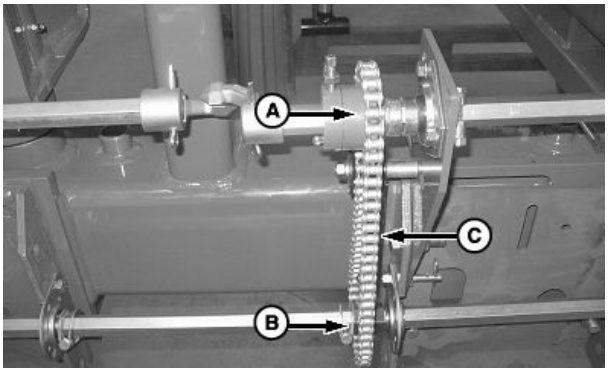
A69238 —UN—20OCT10

Келесі бетте жалғасады

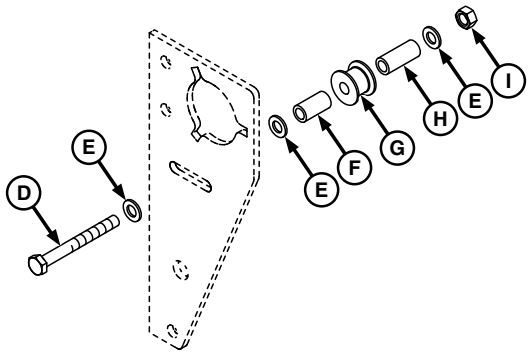
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-41/54

88. Барлық жетекші жұлдызшаларда (A) және жетектелетін жұлдызшаларда (B) шынжырды (C) пайдаланып, шынжырды керу құралын келесідей жинақтаңыз:

    - Бір тығырықты (E) бұранданың (D) басына қатысты орнатыңыз.
    - Бұранданың (D) ойылған шетін кронштейн арқылы, шынжыр жағына қарай енгізіңіз.
    - Тығырықты (E), втулканы (F), бағыттаушы жұлдызшаны (G), втулканы (H) және тығырықты (E) бұрандаға (D) орнатыңыз.
    - Гайканы (I) бұрандаға (D) бос күйде орнатыңыз.
    - Шынжырды керу үшін бағыттаушы жұлдызшаны (G) шынжырға (C) қатысты итеріңіз және бұранда мен гайканы берік бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БЕКЕМДЕУ" мақаласын қараңыз.)



A69262 —UN—20OCT10



A69261 —UN—21OCT10

A—Жетекші жұлдызша
B—Жетектелетін жұлдызша
C—Шынжыр
D—Бұранда (M10 x 90 мм)
E—Тығырық (M10) (3 пайдаланылады)
F—Втулка (15,8 мм OD x 9,5 мм ID x 28,5 мм)
G—Бағыттаушы жұлдызша
H—Втулка
I— Гайка (M10)

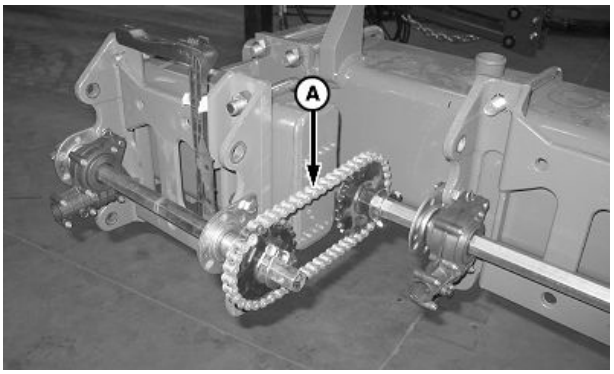
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-42/54

ЕСКЕРТУ: Соңғы тізбектегі бекітетін қысқыштың ашық шеті шынжыр айналымының бағытына қарама-қарсы болатындай шынжырды бағыттаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

89. Артқы тіреу қатар бөлімдерінің екеуінде де, шынжырды (A) орнату үшін:

    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Жұлдызшаларды туралаңыз.



A69547 —UN—08NOV10

A—Шынжыр

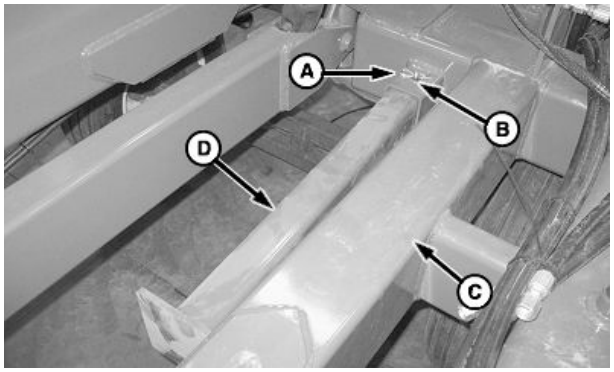
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-43/54

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

90. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Қанат жақтауы
D—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)

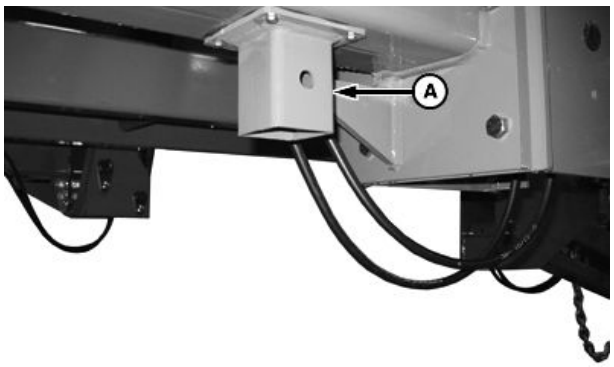


A70197 —UN—04JAN11

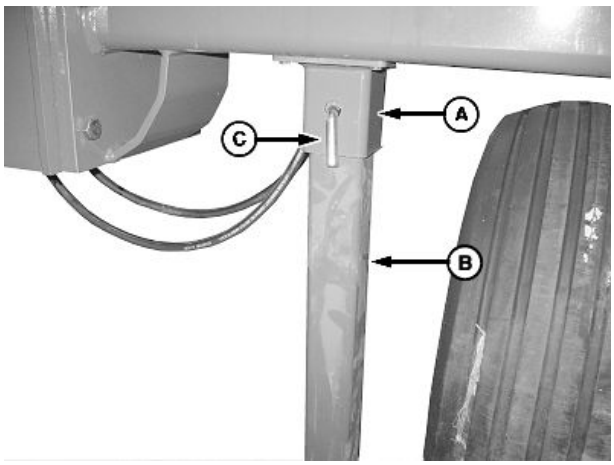
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-44/54

91. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.
92. Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.
93. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
94. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
95. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
96. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
97. Ішкі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70199 —UN—04JAN11



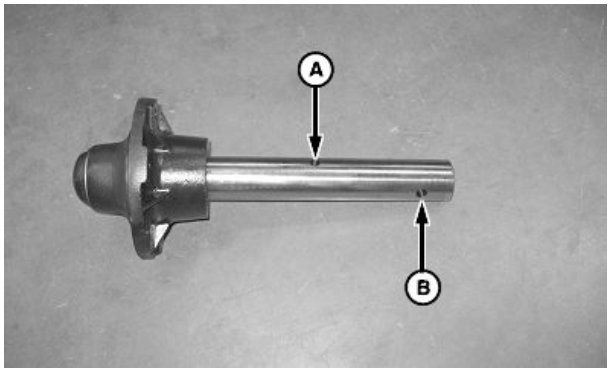
A70205 —UN—04JAN11

Келесі бетте жалғасады

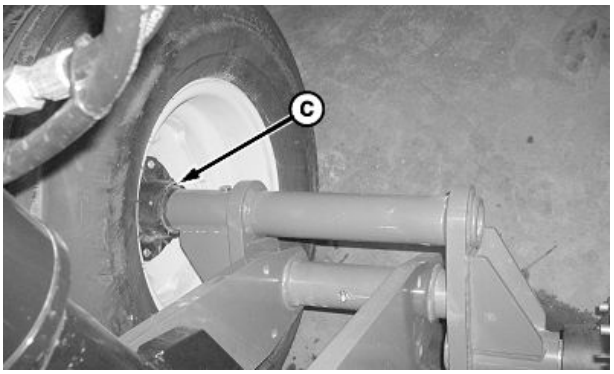
OUO6064,000067E -KK-09JAN12-45/54

98. Ішкі қанат доңғалағының күпшектерінде (C) күпшек білігіне ойылған екі тесігі бар. (A) тесігі 70 см қатар аралығында және (B) тесігі 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

A—Тесік
B—Тесік
C—Ішкі қанат доңғалағының күпшегі



A70195 —UN—04JAN11



A70196 —UN—04JAN11

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-46/54

99. 45 см қатар аралығы үшін, жақтауда күпшек шпиндельдерін бекітетін бұрандалар мен гайкаларды (A) алыңыз.

100. 45 см тесік (C) жақтаудағы тесікпен тураламағанша күпшек шпидельдерін (B) сыртқа тартыңыз.

101. Бұрандалар мен гайкаларды (A) қайта орнатып, бекемдеңіз.

102. Қанат доңғалақтарын орнатыңыз және доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

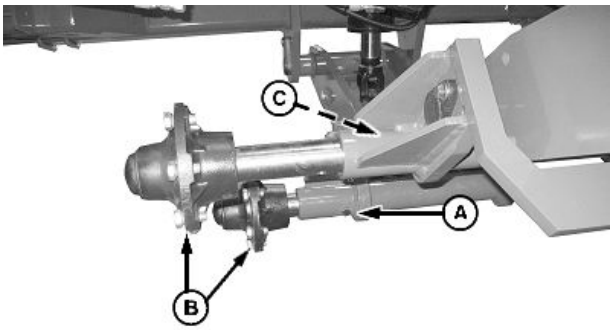
Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті. . .....108 Н·м (80 фунт-фут)

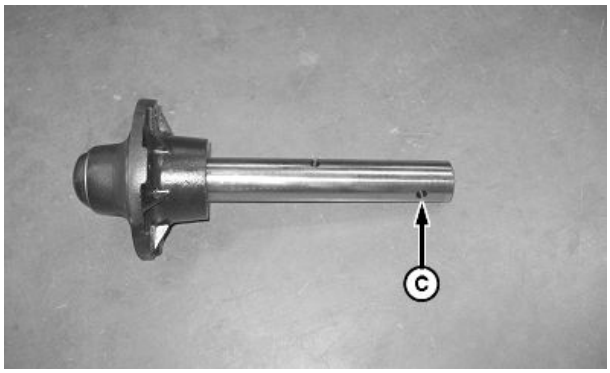
103. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.

104. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанаттардан алыңыз және қанатта сақтау күйіне орналастырыңыз.

A—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
B—Күпшек шпиндельдері
C—45 см тесік



A70212 —UN—06JAN11



A70211 —UN—06JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-47/54

105.Серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (C) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.

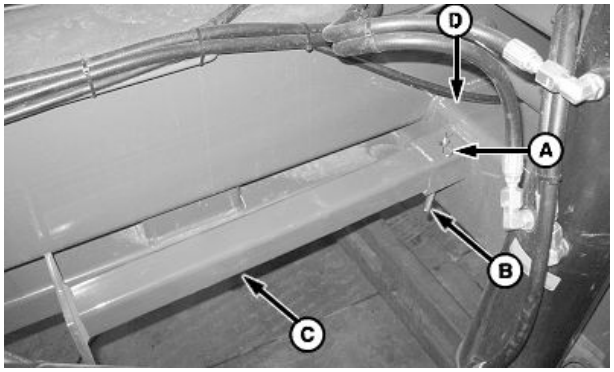
106.Көтеру құрылғысының тұғырларын (C) машинаның ортаңғы жақтауының (F) әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (E) орналастырыңыз.

107.Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

108.Ортаңғы жақтаудың ішкі доңғалақтарындағы доңғалақ гайкаларын босатыңыз.

109.Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.

110.Доңғалақ гайкалары мен доңғалақтарды ортаңғы жақтаудан алыңыз.



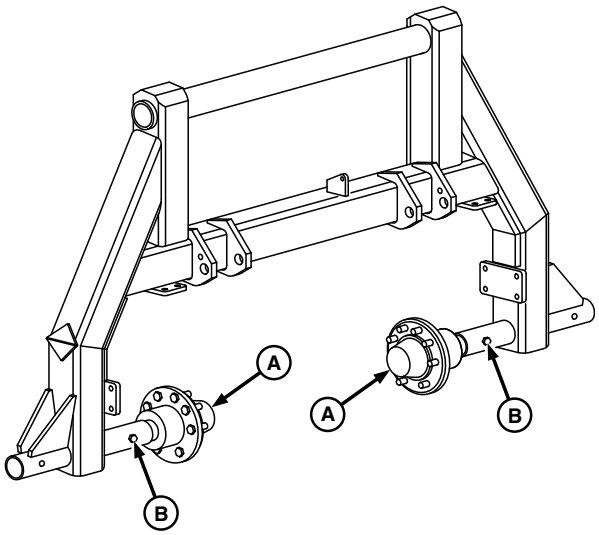
A70206 —UN—04JAN11

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
D—Ортаңғы жақтау

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-48/54

111.Бұрандалар мен гайкаларды (B) және ішкі доңғалақ күпшектерін (A) ортаңғы көтеру жақтауынан алыңыз.

A—Ішкі доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)

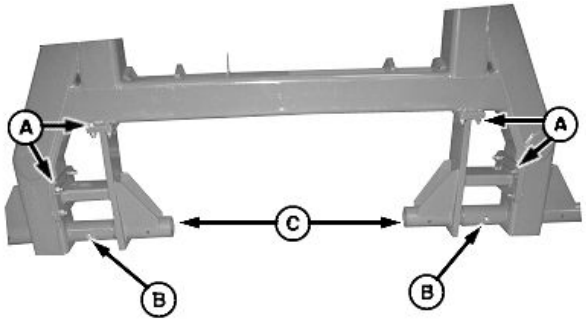


A70214 —UN—07JAN11

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-49/54

112.Ортаңғы көтеру жақтауындағы бұрандаларды (A және B) пайдаланып, кеңейтім кронштейндерін (C) орнатыңыз.

A—Бұранда және гайка (әрбір кронштейнде 8 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (әрбір кронштейнде 1 пайдаланылады)
C—Кеңейтім кронштейні (2 пайдаланылады)



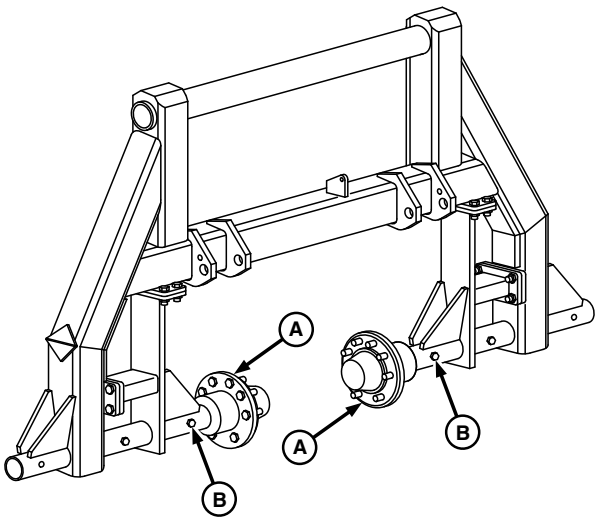
A70208 —UN—05JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-50/54

113.Доңғалақ күпшектерін (A) және бұрандалар мен гайкаларды (B) ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.

A—Ішкі доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A70213 —UN—07JAN11

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-51/54

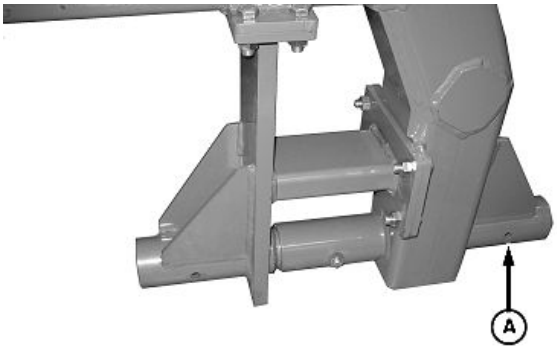
114.Сыртқы ортаңғы көтеру кронштейнінде (A), күпшектің (B) күпшек білігіне ойылған екі тесігі (C және D) бар.

115.Күпшек (B) 45 см тесікке (D) орнатылғанына көз жеткізіңіз.

116.Доңғалақтар мен доңғалақ гайкаларын күпшектерге орнатыңыз. Доңғалақ гайкаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

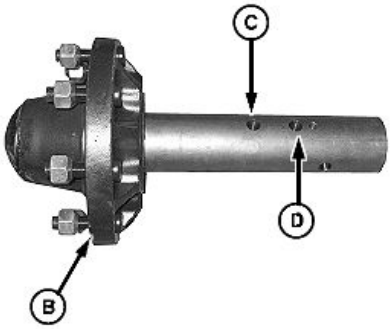
Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті. . . .. 135 Н·м (100 фунт-фут)



A70560 —UN—27JAN11

117.Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

A—Ортаңғы жақтау
B—Күпшек
C—70 см тесік
D—45 см тесік



A70561 —UN—27JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-52/54

ЕСКЕРТУ: Әрбір датчикті қатардың қайсысына жалғайтынын анықтау үшін монитор сымындағы ақ жапсымаларды пайдаланыңыз.

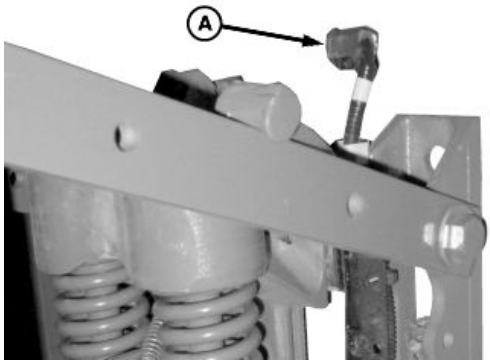
118.Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (A) жалғаңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

119.Қосқыш қорапты теңшеңіз. (Осы бөлімде "ҚОСҚЫШ ҚОРАПТЫ 16-24 ҚАТАРЛЫ МАШИНАЛАРҒА ҚОСУ" мақаласын қараңыз.)

120.Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

121.Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӘН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)



A70440 —UN—18JAN11

A—Дән сымдарының қосылымдары

122.Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-53/54

123.Барлық вакуумды шлангтарды (A) сепкіш жақтауына (B) жалғаңыз.

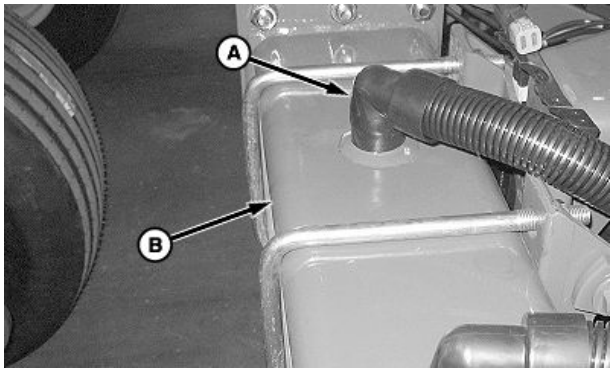
124.Маркерлерді қатар аралығының конфигурациясы үшін баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

125.Берілісті қалаған екпе жылдамдығына орнатыңыз. ("Вакуум өлшегішінің мөлшерлер кестелері" бөлімін қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механикжүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

126.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.



A70436 —UN—18JAN11

127.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)

OUO6064,000067E -KK-09JAN12-54/54

16 қатарлы 70 см аралықты 24 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегін)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Сымдарды алыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Мойынтірек жинағы қатары бөлімін алыңыз.
- ☐ Артқы тіреу кронштейндерін орнатыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз, орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Ішкі қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Орталық еңкейту жақтауынан барлық доңғалақтарды алыңыз.
- ☐ Ішкі доңғалақтың күпшек шпиндельдерін орталық еңкейту жақтауынан алыңыз.
- ☐ Ішкі кеңейтім кронштейндерін орталық еңкейту жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Ішкі доңғалақтың күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.
- ☐ Сыртқы доңғалақ шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән сымдарын орнатыңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тракторды өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

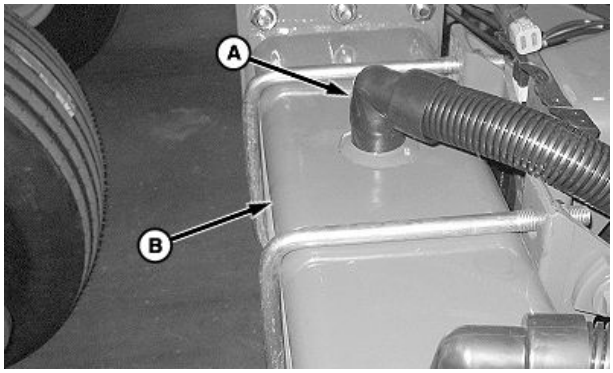
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. Сепкіш жақтауындағы (B) **барлық** вакуумды шлангтарды (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын алыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады



A70436 —UN—18JAN11

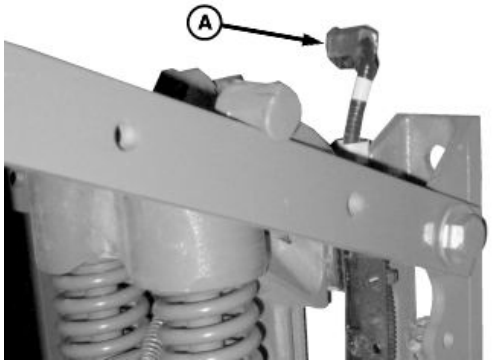
A—Вакуумды шлангтар **B—Сепкіш жақтауы**

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-2/52

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қаттамасыз етілген.

5. Дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) бөлім қатарларынан ажыратыңыз.
6. Машинадан негізгі сымдарды алып, сақтаңыз.

A—Дән сымдарының қосылымдары

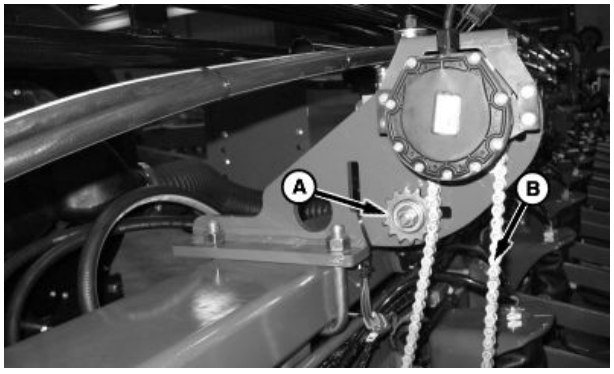


A70440 —UN—18JAN11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-3/52

7. **Барлық** жетек шынжырларының шкив жинақтарын (A) босатыңыз және ҚМЖ моторынан **барлық** шынжырларды (B) алып, сақтаңыз.

A—Жетек шынжырларының шкив жинақтары **B—Жетек шынжырлары**



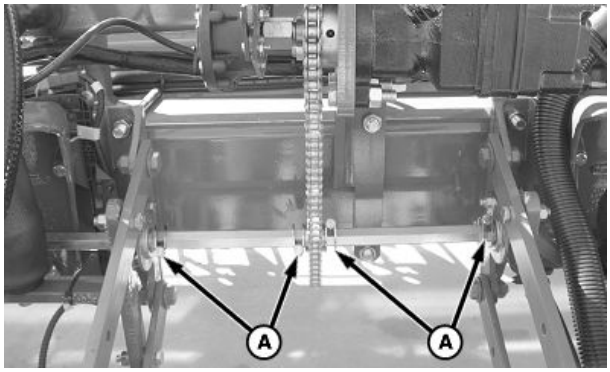
A73887 —UN—04JAN12

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-4/52

8. Сепкіштің жетекші біліктерінде **барлық** алты қырлы қысқыштарды (A) босатыңыз.
9. Жетекші біліктерді алып, сақтаңыз. Біліктерді алып, **барлық** жетекші құрамдастарды бекітіңіз.

A—Алты қырлы қысқыштар

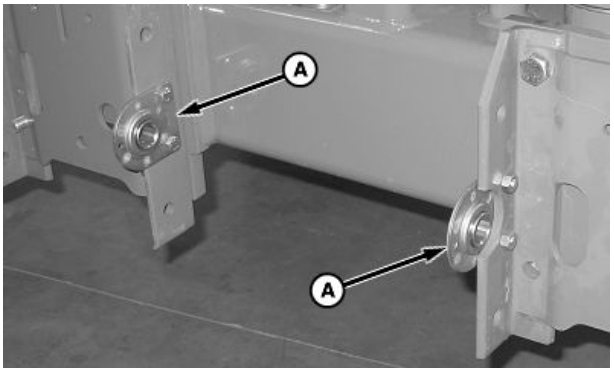


A73888 —UN—04JAN12

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-5/52

10. **Барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-6/52

11. Әрбір қанатта артқы тіреу кронштейні (B) ішкі қанаттағы қанаттың иілгіш істігінің (A) үстіне орнатылуы тиіс.

A—Қанаттың иілгіш істігі

B—Артқы тіреу кронштейні (2 пайдаланылады)



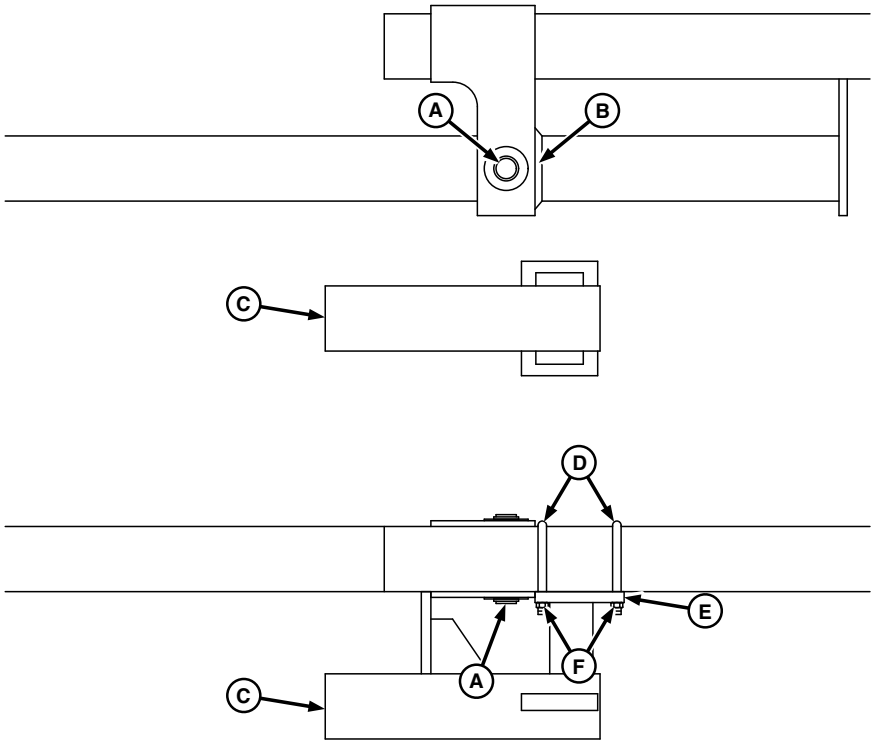
A68680 —UN—23AUG10



A68679 —UN—23AUG10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-7/52

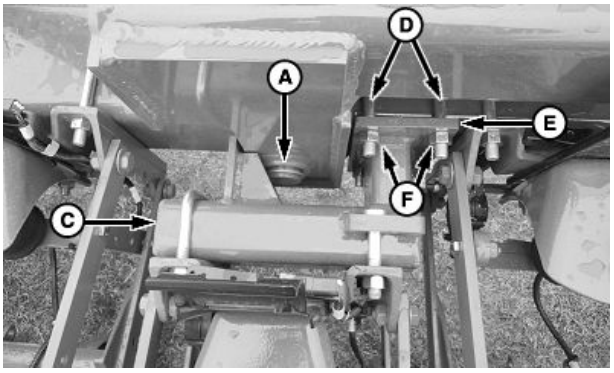


A68572 —UN—12AUG10

12. **Әрбір ішкі қанатта** артқы тіреу кронштейнін қатар бөлімдерін орнату үшін бекітіңіз:
    1. U тәрізді болттарды (D) түтіктің үстіне орналастырыңыз.
    2. Кронштейнді U тәрізді болттардың үстіне, кронштейннің (C) шетін қанаттың шетіне қаратып орналастырыңыз.
    3. Гайкаларды (F) бос күйде орнатыңыз.
    4. Орнату тақтасының шетін (E) пісіру тігісінің (B) жанына орналастырыңыз.
    5. Гайкаларды (F) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Артқы тіреуді бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті..... 203 Н·м (150 фунт-фут)

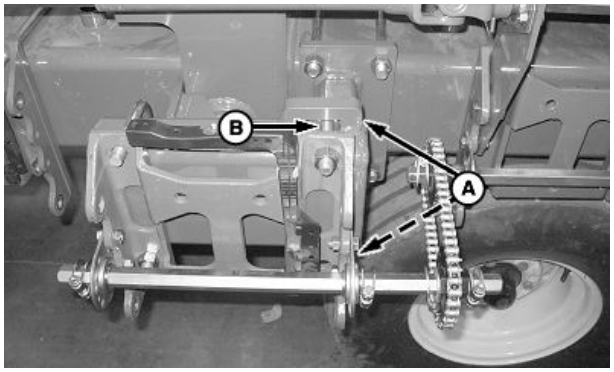


A68852 —UN—15SEP10

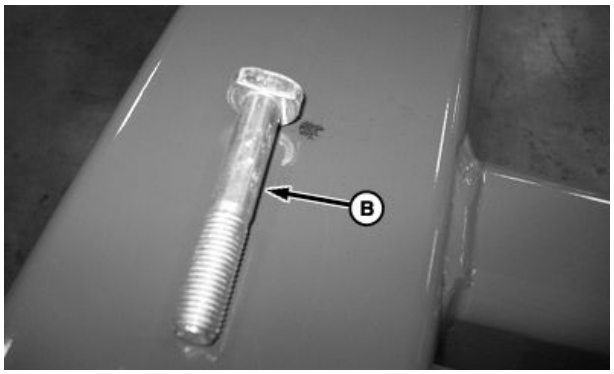
A—Иілгіш істік
B—Пісіру
C—Кронштейннің шеті
D—U тәрізді болт (2 пайдаланылады)
E—Орнату тақтасы
F—Гайка (4 пайдаланылады)

13. Артқы тіреу кронштейндерінде пісірілген кронштейндер (A) бар және қатар бөлімін орнату үшін арнайы болтты (B) пайдаланыңыз.

A—Пісірілген кронштейндер B—Арнайы болт



A69418 —UN—28OCT10



A69366 —UN—27OCT10

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-9/52

14. 12-қатар бөлімін (A) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.

15. Ілгектің ортасынан бастап 12-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 22,5 см (8,9 дюйм) өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

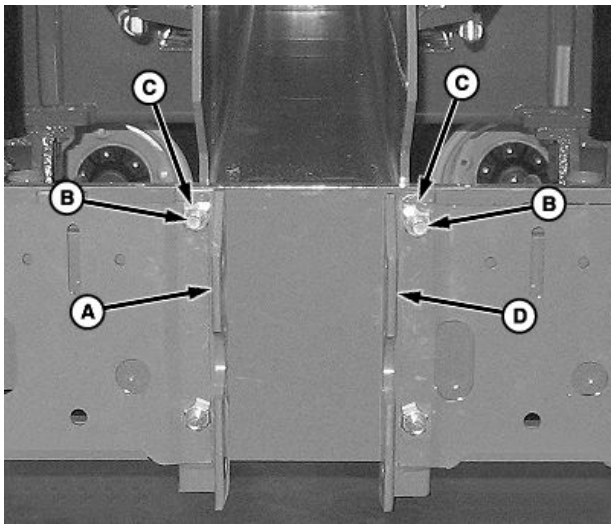
Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті.....240 Н·м (175 фунт-фут)

16. 13-қатар бөлімін (D) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.

17. Ілгектің ортасынан бастап 13-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 22,5 см (8,9 дюйм) өлшеңіз. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті. .....240 Н·м (175 фунт-фут)



A73890 —UN—05JAN12

A—12-қатар бөлімі
B—Бұрандалар
C—Гайкалар
D—13-қатар бөлімі

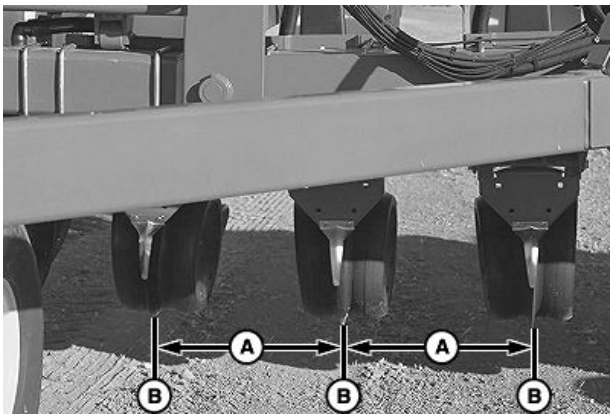
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-10/52

18. 12 және 13-қатар бөлімдерін іске қосыңыз. 12 және 13-қатар бөлімдерінің әрбір жағындағы қалған қатар бөлімдерін баптаңыз немесе орналастырыңыз. Қопсытқыш жүздері (B) арасындағы 45 см (17,7 дюйм) (A) қашықтықты өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті. .....240 Н·м (175 фунт-фут)

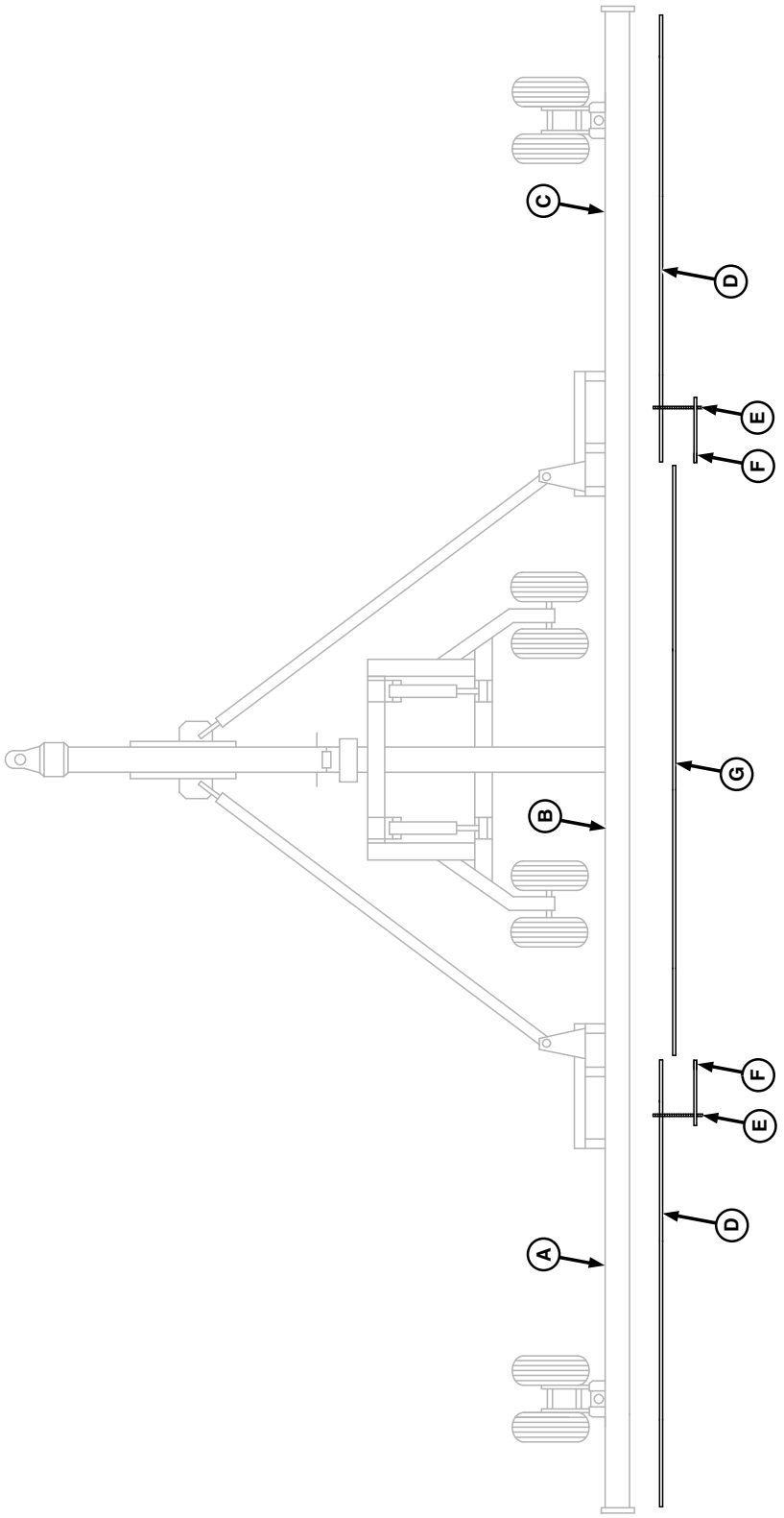


A73889 —UN—05JAN12

A—Қашықтық 45 см (17,7 дюйм)

B—Қопсытқыш жүздері

Келесі бетте жалғасады



24R 45 см жетек жүйесінің орналасуы

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-12/52

A—Сол жақ қанатта ҚМЖ мотордың орны
B—Ортаңғы жақтауда ҚМЖ моторының орналасуы
C—Оң жақ қанатта ҚМЖ мотордың орны
D—Білік, 294 см (116 дюйм) (2 пайдаланылады)
E—Жұлдызша және шынжыр
F—Білік, 45,7 см (18 дюйм) (2 пайдаланылады)
G—Білік, 391 см (154 дюйм)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

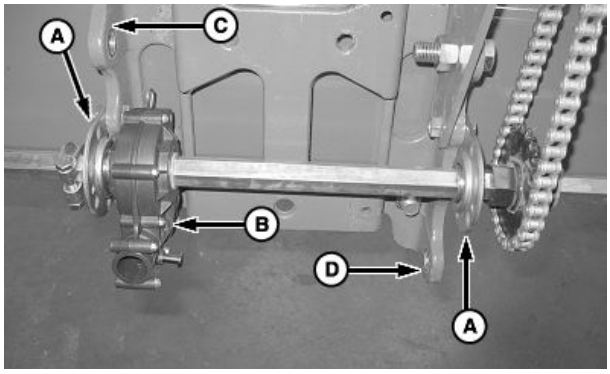
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

19. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-13/52

20. Сепкіште жетек жүйесін орнатқан кезде бұрғы білігін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
21. Барлық қатар бөлімдеріне жетек беріліс қорабын орнатыңыз.
22. Мойынтіректі (A) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (B) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (C) сыртына орнатылады.

    Барлық басқа мойынтіректерді (A) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.
23. Келесі қатар бөліміне мойынтіректі бос етіп төмендегідей орнатыңыз:



A69173 —UN—18OCT10

Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта

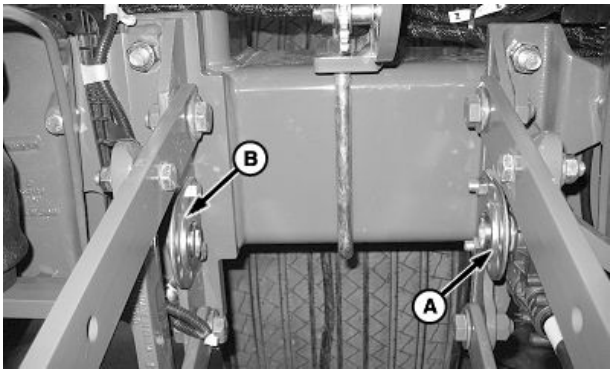
Сол жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Ортаңғы жақтау қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Оң жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы
4-қатар	Оң жақ	11-қатар	Оң жақ	20-қатар	Оң жақ
5-қатар	Сол жақ	12-қатар	Сол жақ	21-қатар	Сол жақ
		9-қатар	Сол жақ		
		16-қатар	Оң жақ		

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-14/52

ЕСКЕРТУ: Қатарлар машинаның артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарап жатқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.

24. **Оң жақ қанаттағы қатар бөлімі**:
    - 5-қатар бөлімінің сол жағына мойынтіректі (A) орнатыңыз.
    - 4-қатар бөлімінің оң жағына мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—5-қатардағы мойынтірек
B—4-қатардағы мойынтірек



A73898 —UN—14DEC11

4 және 5-қатар мойынтіректері (Графика анық көрінуі үшін қолданылады)

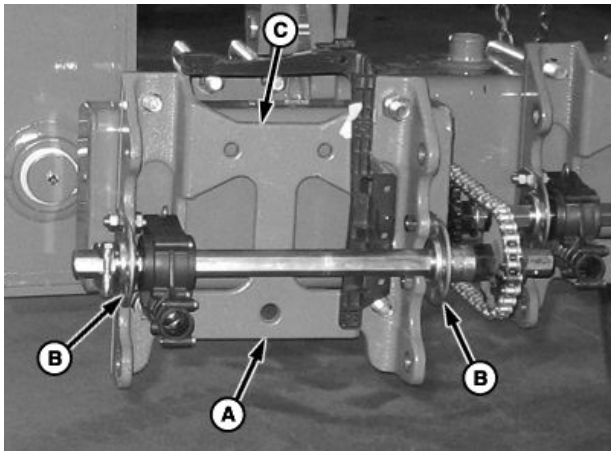
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-15/52

ЕСКЕРТУ: 8 және 17 қатар бөлімдері ортаңғы жақтау ұзындығында орнатылған кесілген кронштейндерге орнатылған.

25. 8-қатарда (A), “W” кронштейнінің (C) әрбір жағында мойынтіректі (B) орнатыңыз. 17-қатарда қайталаңыз.

A—8-қатар бөлімі
B—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
C—“W” кронштейні



A69336 —UN—26OCT10

8-қатар бөлімі (графика анық көріну үшін қолданылады)

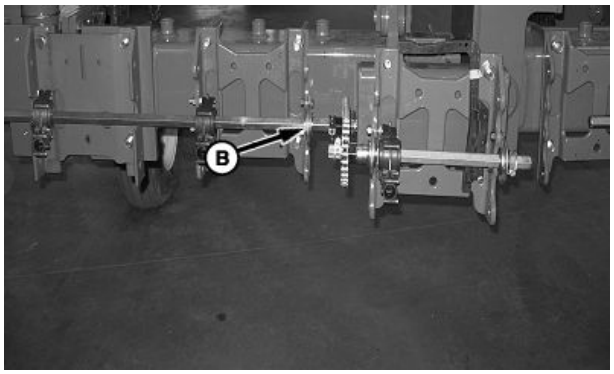
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-16/52

26. **Ортаңғы жақтауда артқы тіреуге қосылым үшін арналған**:
    - 9-қатардың сол жағына мойынтіректі (A) орнатыңыз.
    - 16-қатардың оң жағына мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—9-қатардағы мойынтірек
B—16-қатардағы мойынтірек



A73899 —UN—14DEC11



A73900 —UN—14DEC11

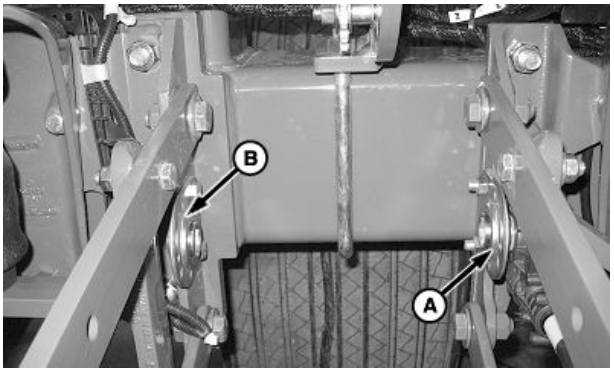
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-17/52

27. **Ортаңғы жақтаудың қатар бөлімдерінде**:

- 12-қатар бөлімінің сол жағына мойынтіректі (A) орнатыңыз.
- 11-қатар бөлімінің оң жағына мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—12-қатардағы мойынтірек B—11-қатардағы мойынтірек



A73898 —UN— 14DEC11

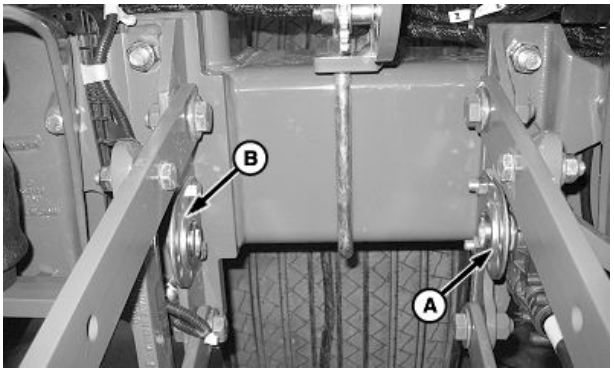
11 және 12-қатар мойынтіректері (Графика анық көріну үшін қолданылады)

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-18/52

28. **Оң жақ қанаттың қатар бөлімдері**:

- 21-қатар бөлімінің сол жағына мойынтіректі (A) орнатыңыз.
- 20-қатар бөлімінің оң жағына мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—21-қатардағы мойынтірек B—20-қатардағы мойынтірек

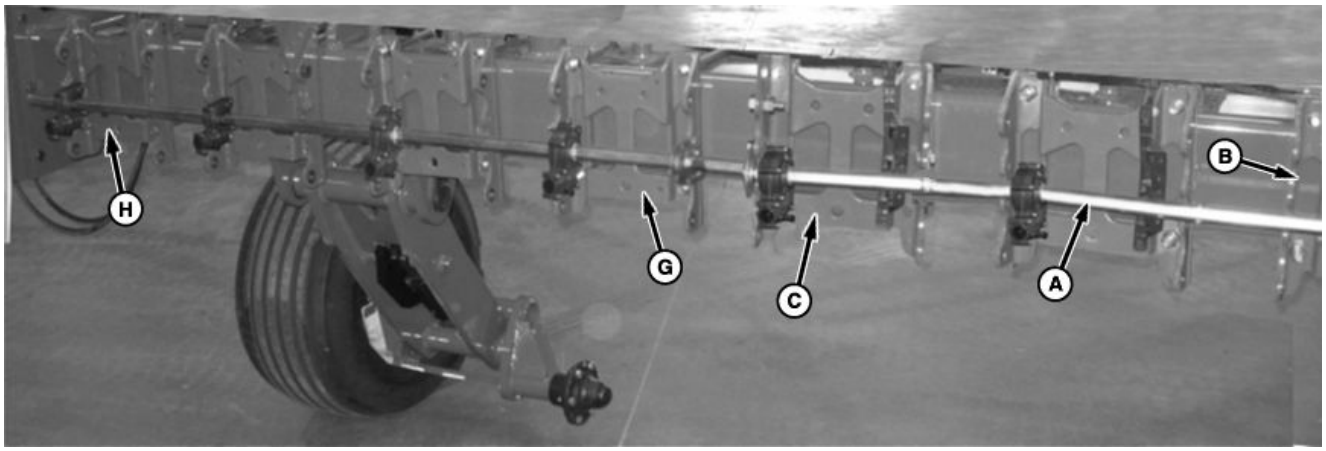


A73898 —UN—14DEC11

20 және 21-қатар мойынтіректері (Графика анық көріну үшін қолданылады)

Келесі бетте жалғасады

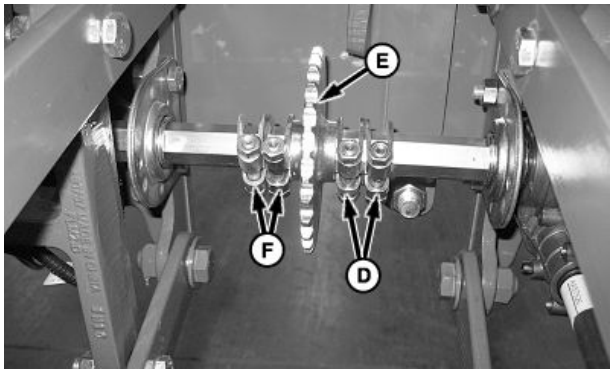
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-19/52



A73892 —UN—13DEC11

Графика анық көріну үшін қолданылады

29. Бөліктердің орамындағы 294 см (116 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
30. 7 (B) және 6-қатардағы беріліс қорабы арқылы білікті (A) іске қосыңыз.
31. Білікті 5-қатардағы (C) беріліс қорабы мен мойынтірек арқылы сырғытыңыз.
32. 5-қатардан кейін, қысқышты (D), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (E), және қысқыштарды (F) көрсетілгендей білікке орнатыңыз.
33. Білікті 4-қатардағы (G) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
34. 1-қатарға дейін (H) қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.
35. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



A73893 —UN—13DEC11

A—294 см (116 дюйм) білік
B—7-қатар
C—5-қатар
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—4-қатар
H—1-қатар

Келесі бетте жалғасады

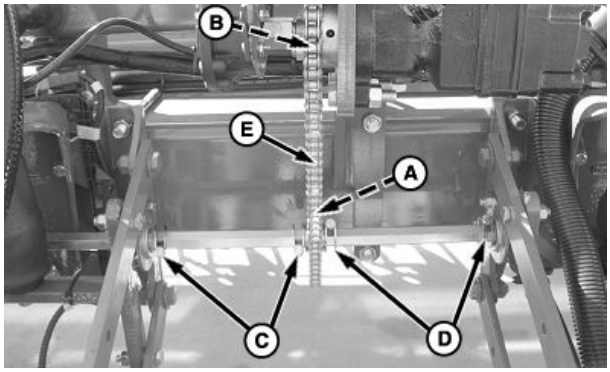
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-20/52

36. Бұрғы білігі жұлдызшасын (A) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (B) туралаңыз.
37. Қысқыштар (C және D) күйі мойынтіректер мен жұлдызшаға көрсетілгендей қарсы болады. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

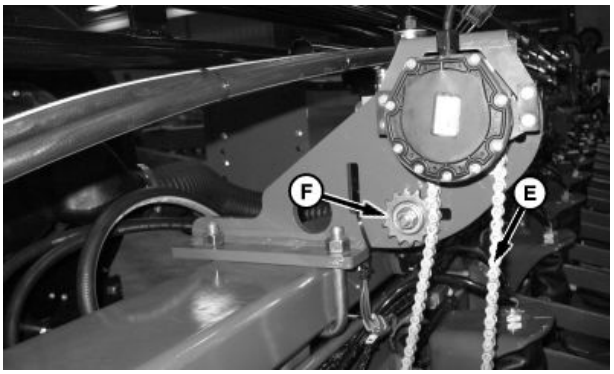
ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

38. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы



A73896 —UN—14DEC11

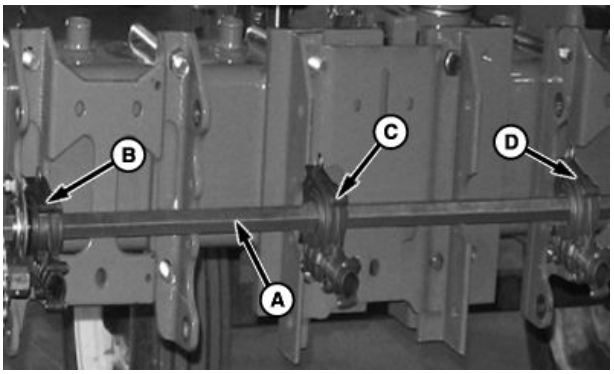


A73897 —UN—14DEC11

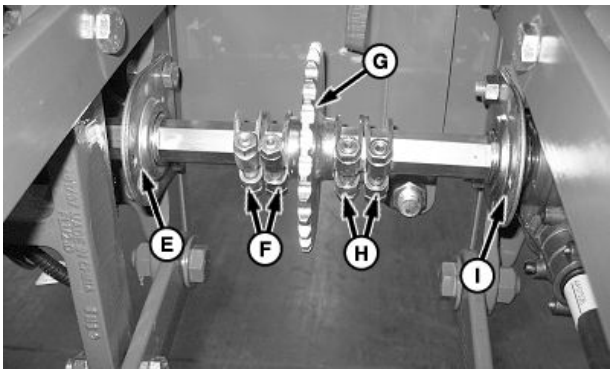
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-21/52

39. Бөліктердің орамындағы 391 см (154 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
40. Білікті 9-қатар мойынтірегі мен 9 және 10-қатардағы беріліс қораптары (B және C) арқылы іске қосыңыз.
41. Білікті 11-қатардағы беріліс қорабы (D) мен мойынтірек (E) арқылы сырғытыңыз.
42. 11-қатардан кейін, қысқышты (F), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (G), және қысқыштарды (H) көрсетілгендей білікке орнатыңыз.
43. Білікті 12-қатардағы мойынтірек (I) пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
44. 16-қатар арқылы мойынтірекке дейін қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.
45. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

A—391 см (154 дюйм) білік
B—9-қатардағы беріліс қорабы
C—10-қатардағы беріліс қорабы
D—11-қатардағы беріліс қорабы
E—11-қатардағы мойынтірек
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
H—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
I— 12-қатардағы мойынтірек



A73894 —UN—14DEC11



A73895 —UN—14DEC11

Келесі бетте жалғасады

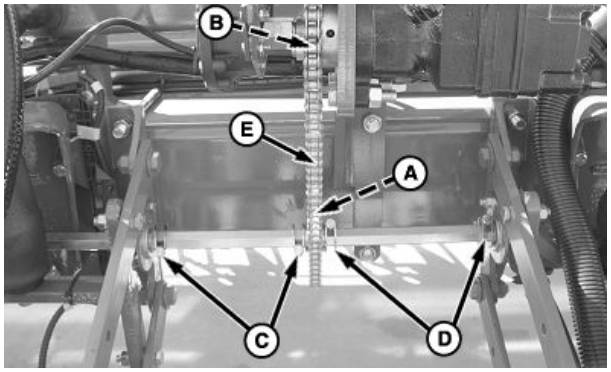
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-22/52

46. Бұрғы білігі жұлдызшасын (A) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (B) туралаңыз.
47. Қысқыштар (C және D) күйі мойынтіректер мен жұлдызшаға көрсетілгендей қарсы болады. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

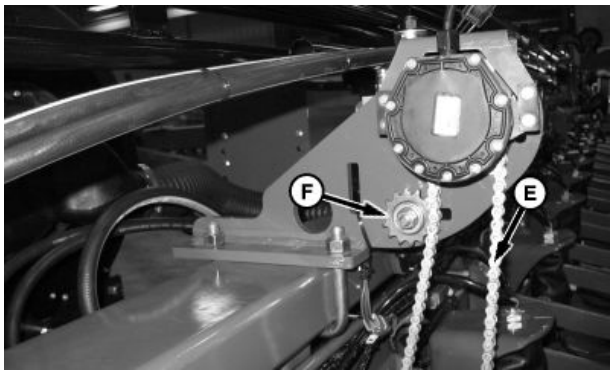
ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

48. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы



A73896 —UN—14DEC11

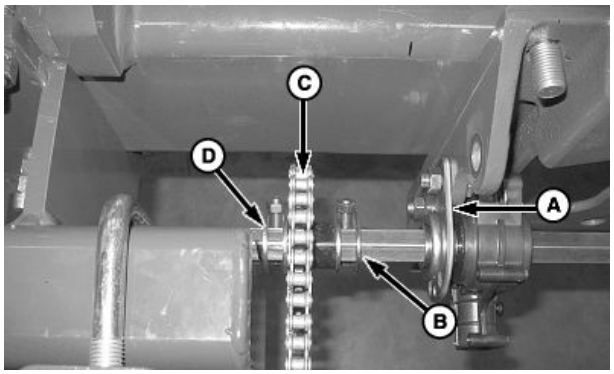


A73897 —UN—14DEC11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-23/52

49. 9-қатар мойынтіректе (A), қысқыш күйі (B), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызша (C) және қысқыш (D) білікте орналасқан.

A—9-қатардағы мойынтірек
B—Қысқыш
C—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
D—Қысқыш



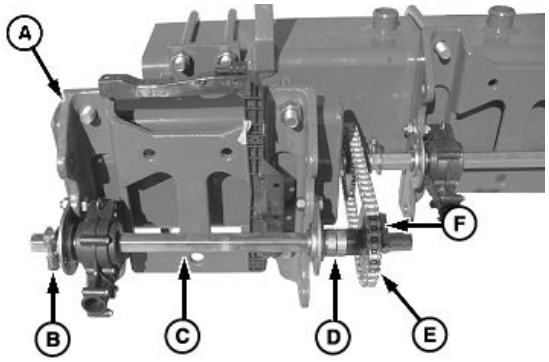
A69545 —UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-24/52

50. **Қатар бөлімінде орнатылған артқы тіреуінде (A)**, 45,7 см (18 дюйм.) білік (C) орналасқан.
51. Білікті қатар бөліміндегі (C) мойынтірегі мен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
52. Қысқышты (B) біліктің сол жағына орнатыңыз.
53. Қабаттарды (D), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (E) және қысқышты (F) біліктің оң жағында орнатыңыз.

A—Артқы тіреу
B—Қысқыш
C—45,7 см (18 дюйм) Білік
D—Қабат (2 пайдаланылады)
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыш

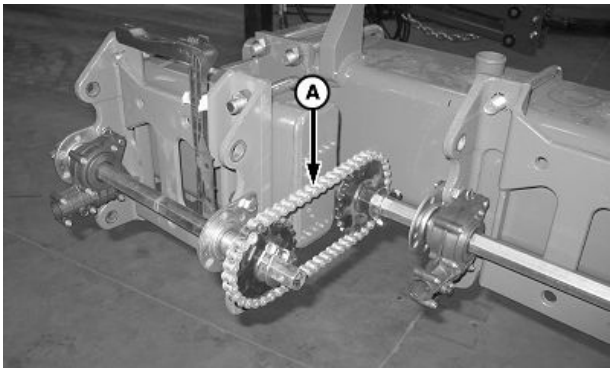


A69546 —UN—08NOV10

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-25/52

ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

54. Артқы тіреу қатар бөлімдерінің екеуінде де, шынжырды (A) орнату үшін:
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Көрсетілгендей 9-қатар мен 8-қатардағы (артқы тіреу) жұлдызшаларды туралау. Осы қатарларға қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.
55. **Ортаңғы жақтау бөлімдерінің қарама-қарсы соңындағы артқы тіреуі (17-қатар) үшін қадамдарды қайталаңыз.**



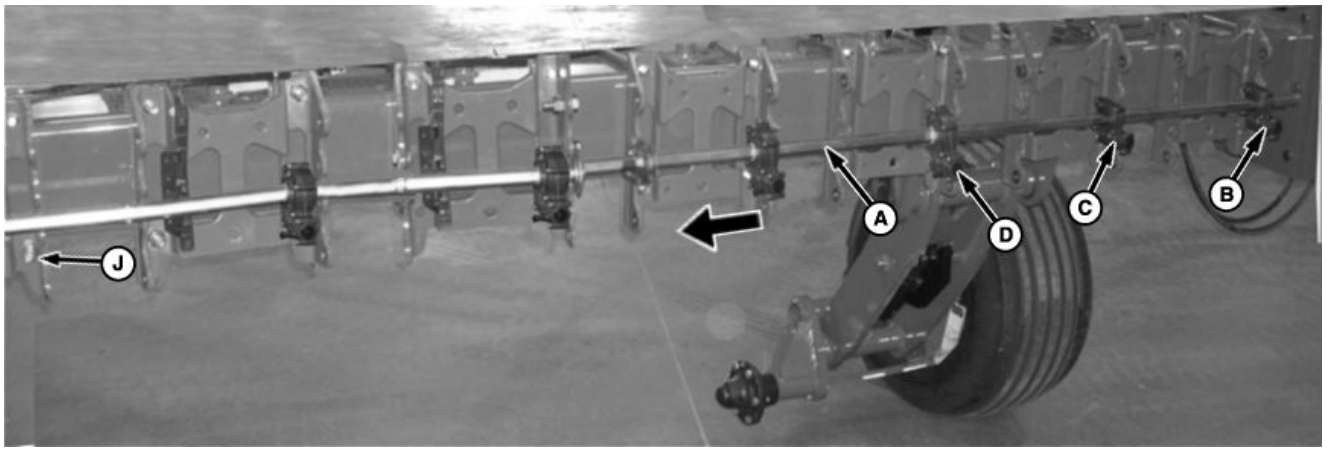
A69547 —UN—08NOV10

Артқы тіреудегі шынжыр (Графика анық көріну үшін қолданылады)

A—Шынжыр

Келесі бетте жалғасады

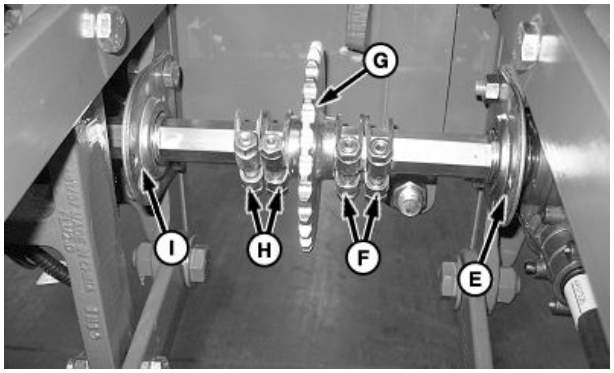
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-26/52



A73901 —UN—14DEC11

Графика анық көріну үшін қолданылады

56. Бөліктердің орамындағы 294 см (116 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
57. 24, 23, және 22-қатардағы беріліс қораптары (B, C, және D) арқылы білікті (A) іске қосыңыз.
58. Білікті 21-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек (E) арқылы сырғытыңыз.
59. 21-қатардан кейін, қысқыштарды (F), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (G), және қысқыштарды (H) көрсетілгендей білікке орнатыңыз.
60. Білікті 20-қатардағы мойынтірек (I) пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
61. 18-қатарға дейін (J) қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.
62. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



A73902 —UN—14DEC11

A—294 см (116 дюйм) білік
B—24-қатардағы беріліс қорабы
C—23-қатардағы беріліс қорабы
D—22-қатардағы беріліс қорабы
E—21-қатардағы мойынтірек
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
H—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
I— 20-қатардағы мойынтірек
J— 18-қатар

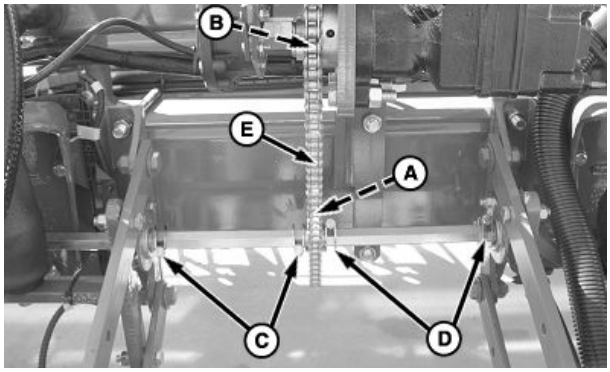
Келесі бетте жалғасады

63. Бұрғы білігі жұлдызшасын (A) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (B) туралаңыз.
64. Қысқыштар (C және D) күйі мойынтіректер мен жұлдызшаға көрсетілгендей қарсы болады. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

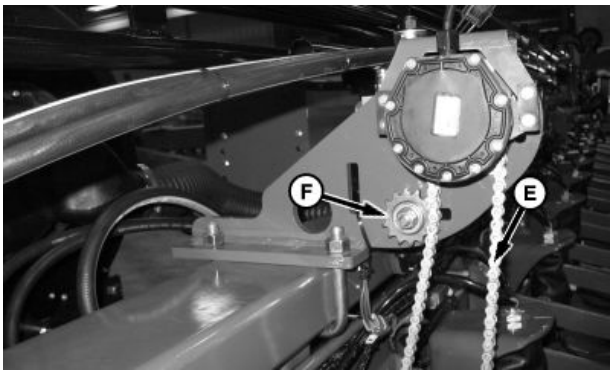
ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

65. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.
66. Машинаны жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы



A73896 —UN—14DEC11



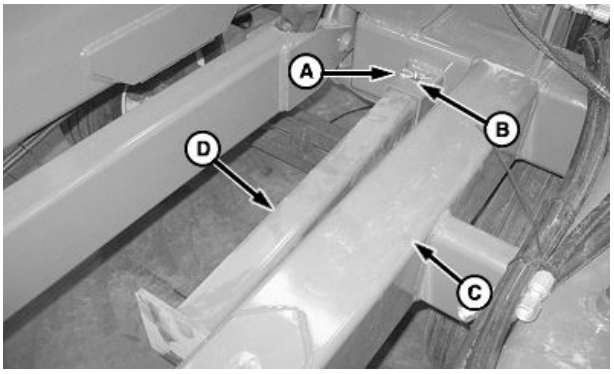
A73897 —UN—14DEC11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-28/52

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

67. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Қанат жақтауы
D—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)



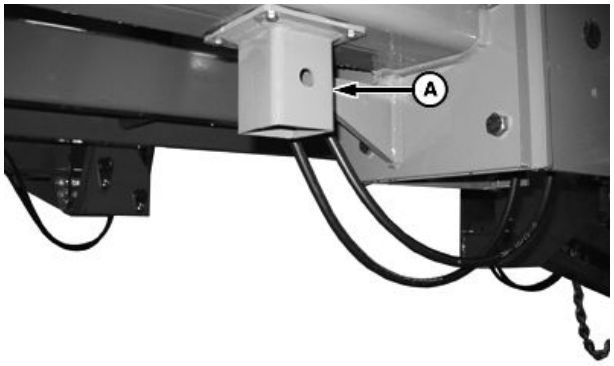
A70197 —UN—04JAN11

Келесі бетте жалғасады

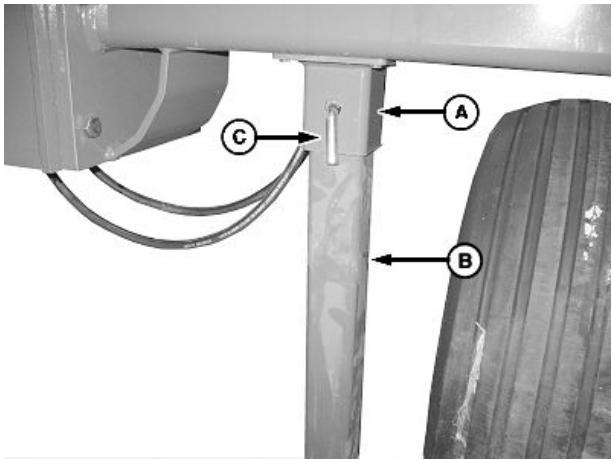
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-29/52

68. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.
69. Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.
70. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
71. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
72. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
73. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
74. Ішкі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70199 —UN—04JAN11

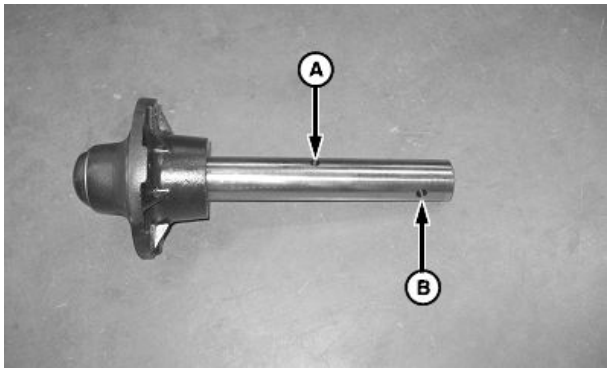


A70205 —UN—04JAN11

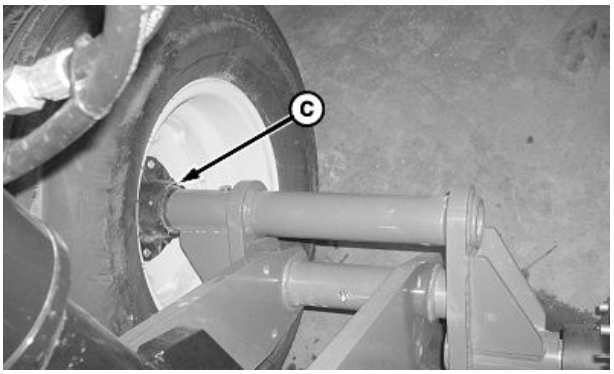
Келесі бетте жалғасады

75. Ішкі қанат доңғалағының күпшектерінде (C) күпшек білігіне ойылған екі тесігі бар. (A) тесігі 70 см қатар аралығында және (B) тесігі 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

A—Тесік
B—Тесік
C—Ішкі қанат доңғалағының күпшегі



A70195 —UN—04JAN11



A70196 —UN—04JAN11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-31/52

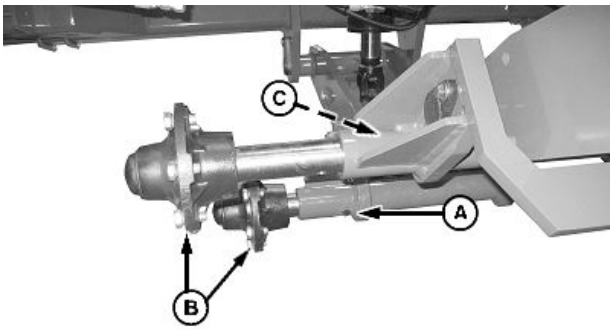
76. 45 см қатар аралығы үшін, жақтауда күпшек шпиндельдерін бекітетін бұрандалар мен гайкаларды (A) алыңыз.
77. 45 см тесік (C) жақтаудағы тесікпен тураламағанша күпшек шпидельдерін (B) сыртқа тартыңыз.
78. Бұрандалар мен гайкаларды (A) қайта орнатып, бекемдеңіз.
79. Қанат доңғалақтарын орнатыңыз және доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Спецификация

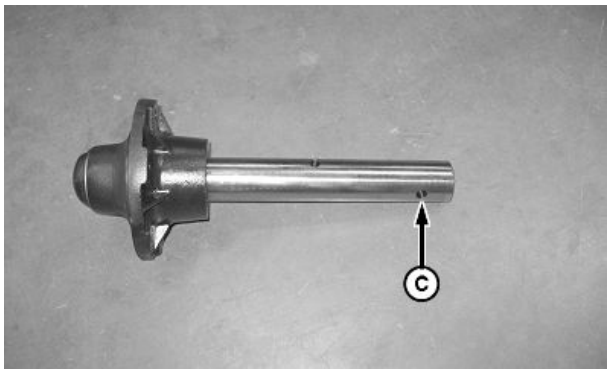
Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті. ..... 108 Н·м (80 фунт-фут)

80. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.
81. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанаттардан алыңыз және қанатта сақтау күйіне орналастырыңыз.

A—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
B—Күпшек шпиндельдері
C—45 см тесік



A70212 —UN—06JAN11



A70211 —UN—06JAN11

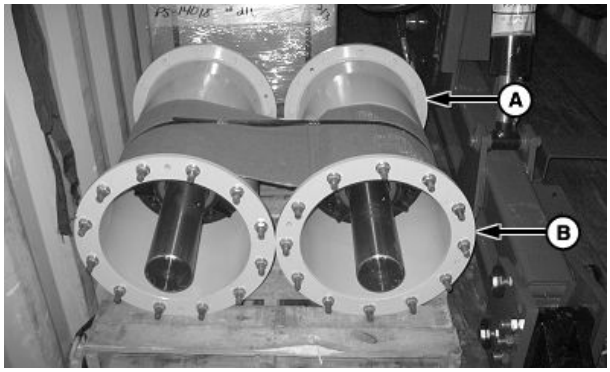
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-32/52

82. 45 см бос аралықтағы машинамен бірге, негізгі көтеру шиналары сыртқы жағында орнатылған бір қысқа кеңейтімге (A) және ішкі жағында орнатылған бір ұзын кеңейтімге (B) ие болуы қажет.

    Бұрыннан бар кеңейтілімдерді алып тастау үшін және бір қысқа кеңейтілім мен бір ұзын кеңейтіліммен ауыстыру үшін, төмендегілерді жасаңыз:

A—Қысқа кеңейтім
B—Ұзын кеңейтім



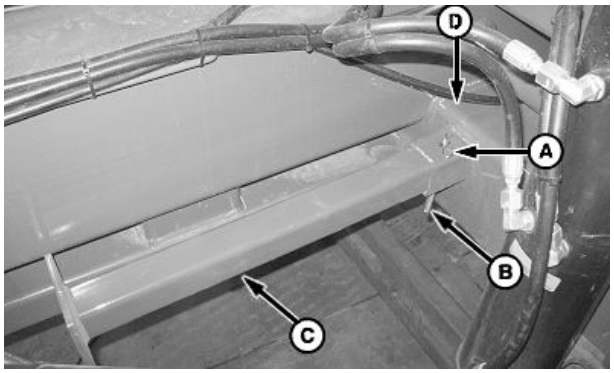
A73987 —UN—09JAN12

45 см бос аралық

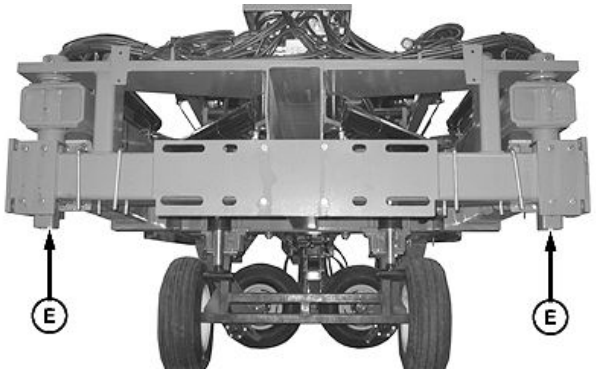
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-33/52

83. Серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (C) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.
84. Көтеру құрылғысының тұғырларын (C) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (E) орналастырыңыз.
85. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
D—Ортаңғы жақтау
E—Қызметтік кронштейн (2 пайдаланылады)



A70206 —UN—04JAN11



A70207 —UN—07JAN11

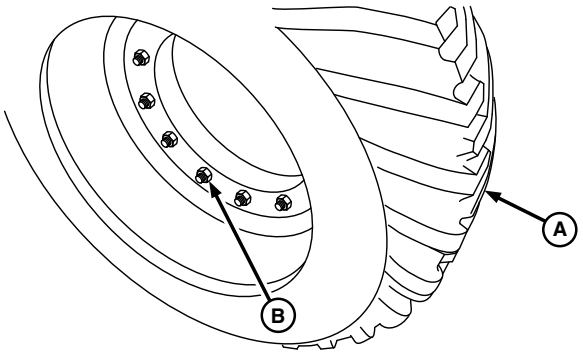
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-34/52

86. Кеңейтімдерді өзгертіп, алып тастау үшін және қажетті кеңейтімдермен ауыстыру үшін, келесі қадамдарды ретімен орындаңыз.
87. Екі шиналардағы (A), гайкаларды (B) алып тастаңыз. Оқпан түтігі үстіндегі шина ішіне кіргізіңіз. Шинаның сыртқы жағын жолдың сыртына орнатыңыз.

A—Шина және тоғын

B—Гайка (12 пайдаланылады)



A71826 —UN—17JUN11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-35/52

88. Кеңейтімге қолайлы көтеру құрылғысын бекітіңіз және машинадан кеңейтімдер мен гайкаларды (A) алып тастаңыз.

A—Гайкалар (10 пайдаланылады)

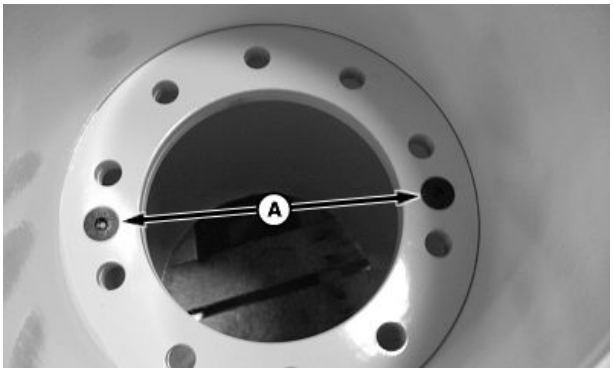


A71855 —UN—27JUN11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-36/52

89. Кеңейтімдерден алты қырлы басы бар бұранда мен гайканы (A) алып тастаңыз. Қайта пайдалану үшін сақтаңыз.

A—Алты қырлы басы бар бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A72056 —UN—14JUL11

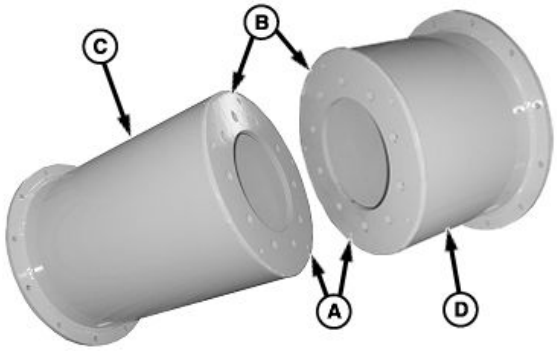
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-37/52

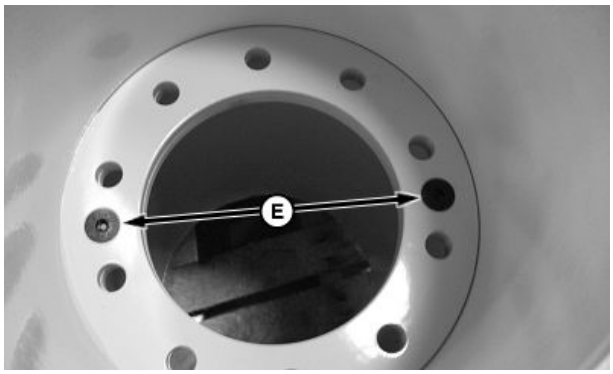
ЕСКЕРТУ: Бұл қадам қысқа және ұзын кеңейтімдерді бірге қосуды көрсетеді. Бірдей тәсіл екі кеңейтімдерді қосу үшін қолданылады.

90. Ұзын кеңейтім (C) мен қысқа кеңейтімді (D) жалғаған кезде беттердегі (B) саңылауларды (A) туралаңыз.
91. Алдында алынған алты қырлы басы бар бұрандалар мен гайкаларды (E) конустық саңылауларға (A) орнатыңыз.
92. Гайкаларды бекемдеңіз.

A—Конустық саңылау (2 пайдаланылады)
B—Беттер
C—Ұзын кеңейтім
D—Қысқа кеңейтім
E—Алты қырлы басы бар бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A71472 —UN—12MAY11



A72024 —UN—13JUL11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-38/52

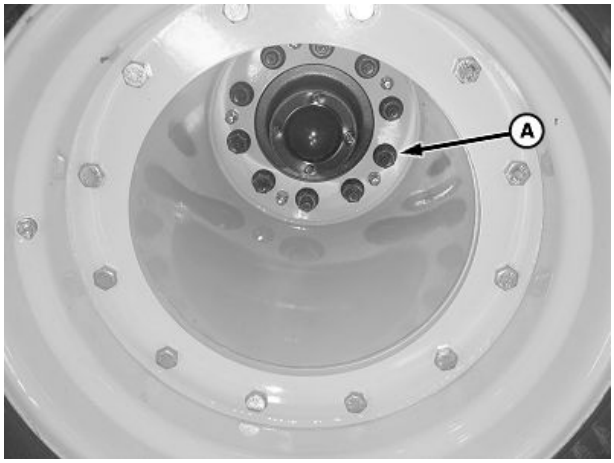
МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

93. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланғанда, **машинаның ортасына қарай қысқа кеңейтімі бар күпшекке кеңейтімдерді орналастырып**, доңғалақ гайкаларын (A) орнатыңыз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті .....675 Н·м (500 фунт-фут)

A—Доңғалақ гайкалары (10 пайдаланылады)



A70975 —UN—17MAR11

Келесі бетте жалғасады

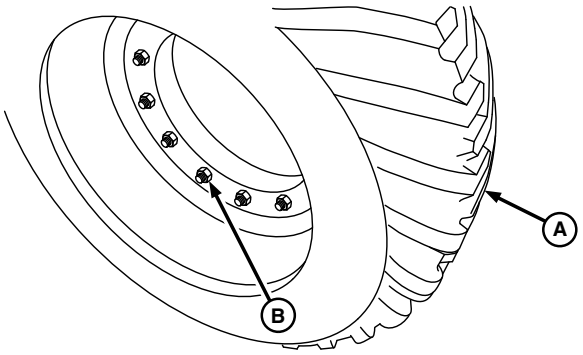
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-39/52

94. Шина күйі (A) кеңейтім істігі үстінде болады және гайкаларды (B) орнатыңыз.

95. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Шина және тоғынды кеңейтім гайкалары—Айналдыру моменті. .	135 Н·м (100 фунт-фут)

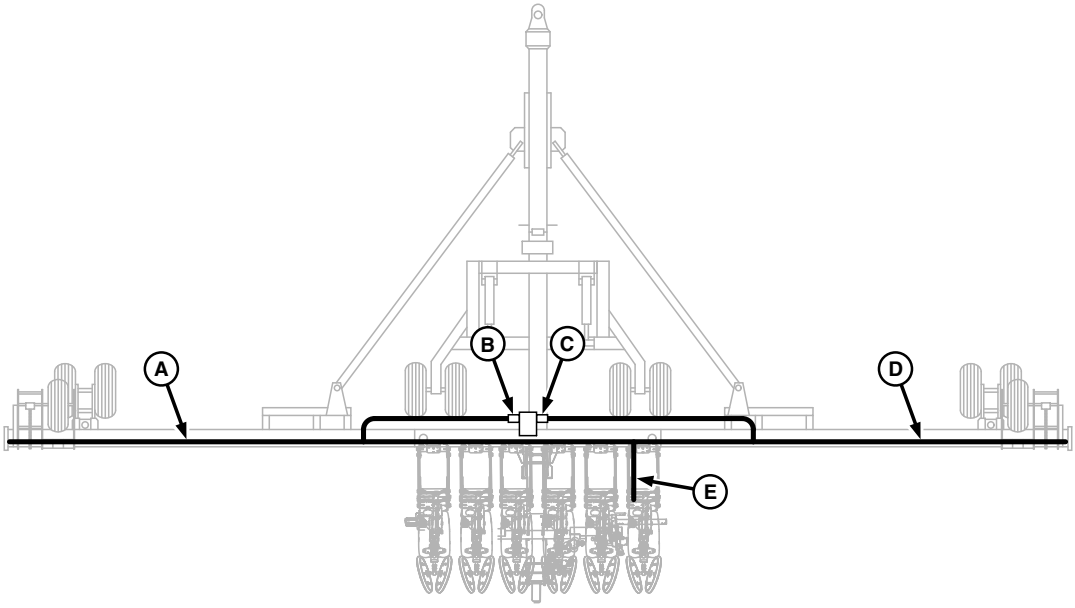
96. Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.



A—Шиналар

B—Гайка (әр шинаға 12 пайдаланылады)

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-40/52



Сымның орналасуы

A—Сол жақ сепкіш жақтауының сымы

B—Сол жақ сепкіш жақтауы сымының қосқышы

C—Оң жақ сепкіш жақтауы сымының қосқышы

D—Оң жақ сепкіш жақтауының сымы

E—Қатар бөлімі сымы

97. Дән сымдарын орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

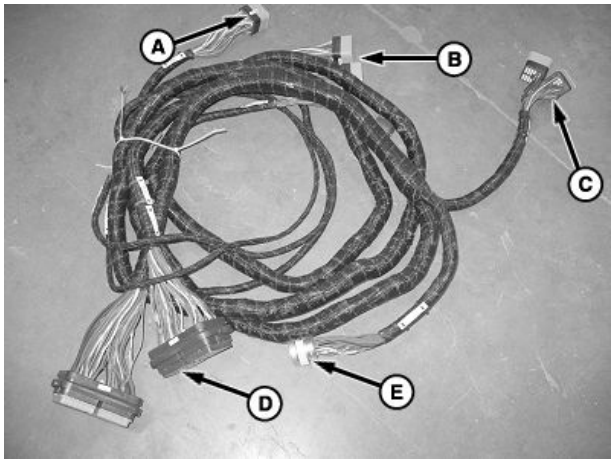
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-41/52

ЕСКЕРТУ: Машина аралығының ауыстырушы қатарына арналған Y сымы бірнеше ортаңғы, сол, және оң жақтау сымының қосқыштарына ие.

98. Бөліктер орамындағы қосқыштармен (A—E) Y сымын орнатыңыз.

99. Басқару механизмдеріне қосқыштарды (D) қосыңыз.

A—Ортаңғы қосқыш
B—Сол жақ қосқышы
C—Оң жақ қосқышы
D—Басқару механизмінің қосқыштары
E—X7 қосқышы



A73547 —UN—09NOV11

Y сымы суретте анық көріну үшін арналған

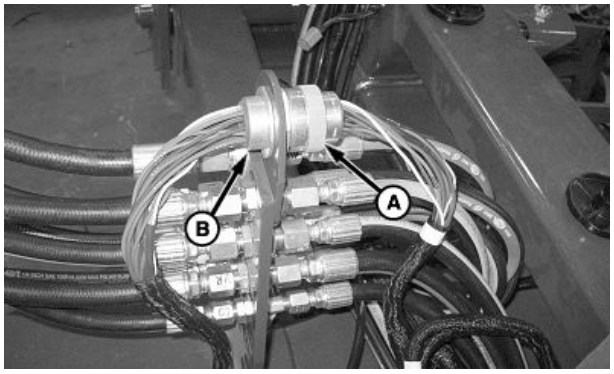


A73122 —UN—07DEC11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-42/52

100. Y сымындағы X7 қосқышын (A) сол жақ жақтау қалқасындағы қосқышына (B) қосыңыз.

A—X7 қосқышы
B—Қосқыш



A73092 —UN—13OCT11

Келесі бетте жалғасады

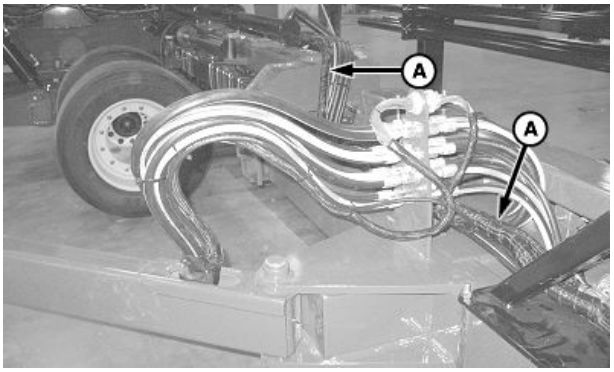
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-43/52

101.Ортаңғы жақтауға бұрыннан бар шлангтар бойымен Y сымын (A) бағыттаңыз.

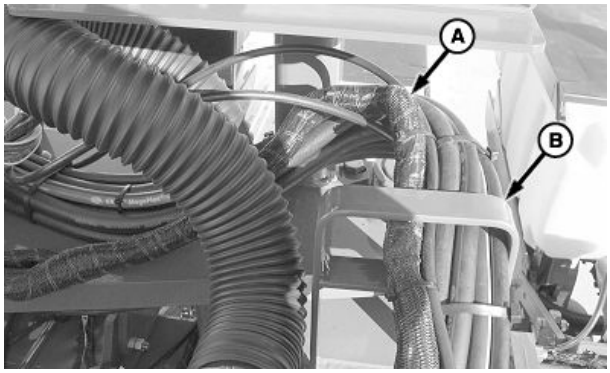
102.Жылжымалы тұтқадағы (C) кронштейн (B) арқылы Y сымын (A) бағыттаңыз.

103.Машинаның ортаңғы жақтауындағы (D) оң және орталыққа арналған қосқыштарға дейін Y сымын бағыттауды жалғастырыңыз.

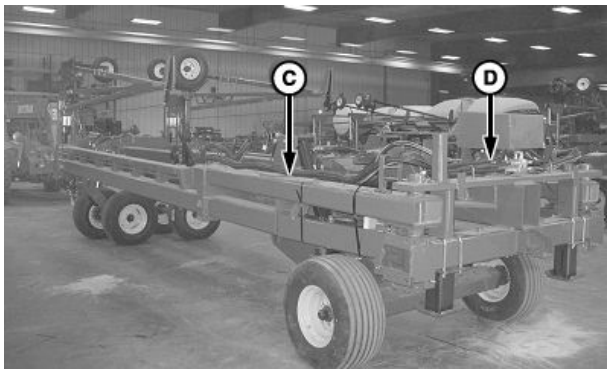
A—Y сымы
B—Кронштейн
C—Жылжымалы тұтқа
D—Ортаңғы жақтау



A73548 —UN—09NOV11



A73549 —UN—09NOV11



A73550 —UN—09NOV11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-44/52

МАҢЫЗДЫ: 1-қатар сепкіштің артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарағанда көрінетіндей, сепкіштің арғы сол жақ жағында болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бірінші қатар беті белгілі болса, машинадағы дұрыс негізгі сымды орнатыңыз.

104.Қатар нөмірі белгісі (A) арқылы сепкіштің ұсынылған жақтау сымының сол және оң жағын әр қатарға арналған 6-істікте анықтап алыңыз.

105.Сым сол жақ қанат жақтауының артындағы түтікке (B) жалғастырылған.

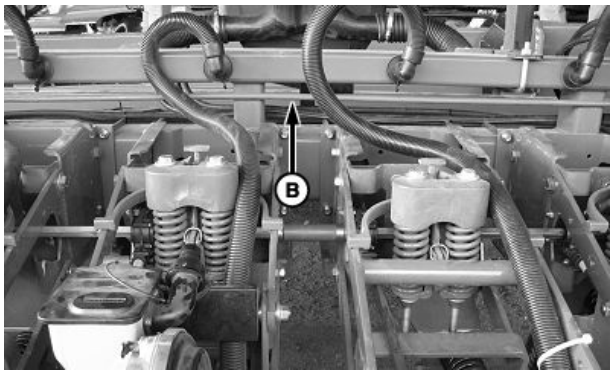
106.Сым дұрыс орнатылған кезде, қатар бөлімі сымының қосқышы (C) әр "W" кронштейн қатар бөлімі болып табылады.

107.Бекіту таспаларын (D) пайдаланып сымды түтікке (B) бекітіңіз.

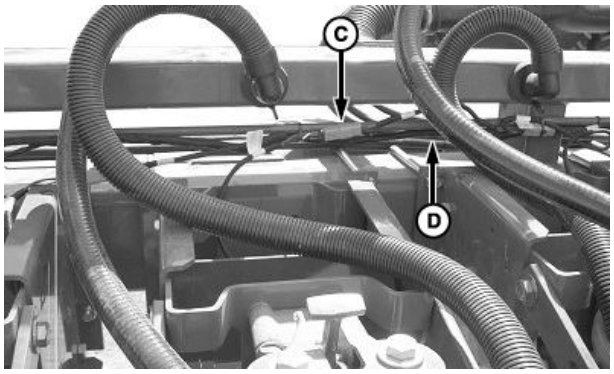
A—Қатар нөмірінің белгісі
B—Түтік
C—Қатар бөлімінің сым қосқышы
D—Бекіту таспалары



A72820 —UN—06OCT11



A72941 —UN—06OCT11



A72942 —UN—06OCT11

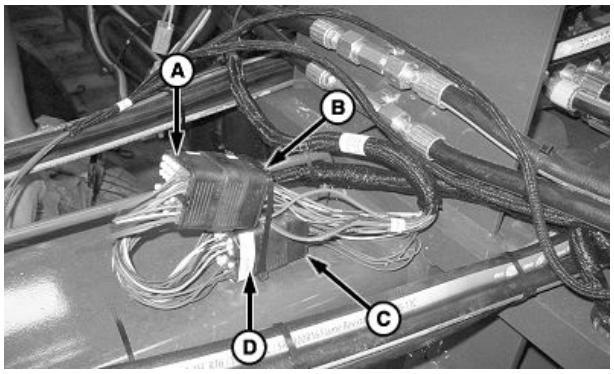
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-45/52

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі арқылы анықтап алыңыз.

108.Оң қанаттағы RIGHT B (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT B (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

109.Оң қанаттағы RIGHT A (D) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT (A) (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

A—RIGHT B белгісі бар қосқыш
B—RIGHT B белгісі бар Y сым қосқышы
C—RIGHT A белгісі бар Y сым қосқышы
D—RIGHT A белгісі бар қосқыш



A73095 —UN—13OCT11

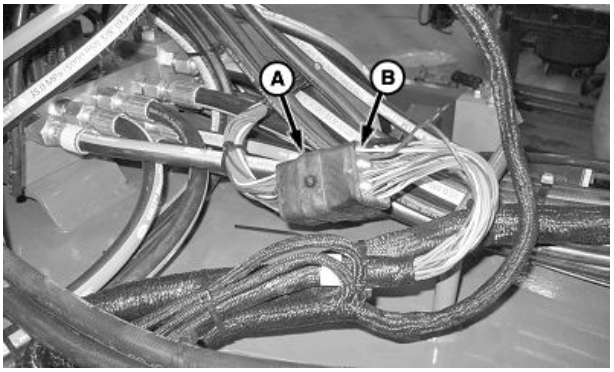
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-46/52

110.Ортаңғы бөлімдегі CENTER (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын CENTER (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—CENTER белгісі бар қосқыш

B—CENTER белгісі бар Y сым қосқышы



A73096 —UN—13OCT11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-47/52

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі (E) арқылы анықтап алыңыз.

111.LEFT A (A) белгісі бар қосқышты LEFT A (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

112.LEFT B (D) белгісі бар қосқышты LEFT B (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

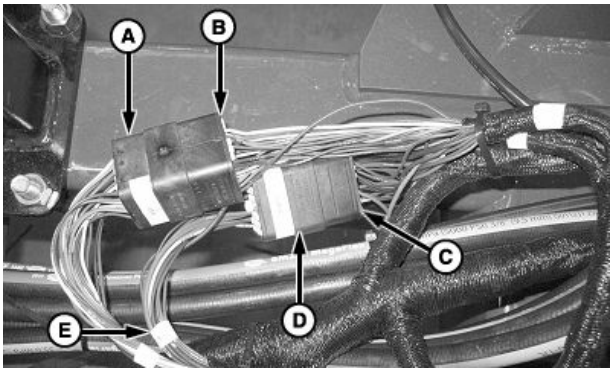
A—LEFT A белгісі бар қосқыш

B—LEFT A белгісі бар Y сым қосқышы

C—LEFT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—LEFT B белгісі бар қосқыш

E—Белгі



A73098 —UN—14OCT11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-48/52

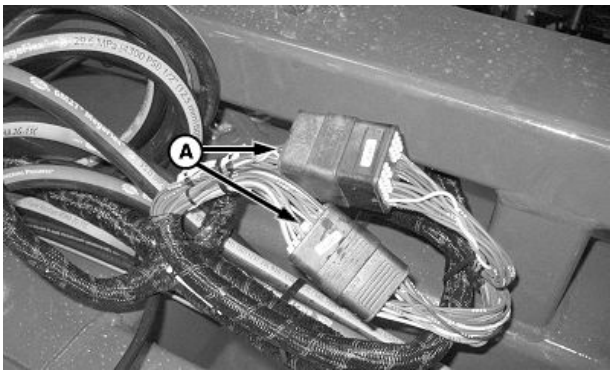
МАҢЫЗДЫ: Бұранда шамадан тыс бекемделген кезде қосқыштарға зақым орын алады, қосқышты бекіту бұрандасын (A) шамадан тыс бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қосқышты бекіту бұрандасын бекемдеу үшін A 5/32 дюйм алты қырлы гайка кілті қажет.

113.Барлық қосқыштардағы бекіту бұрандаларын (A) бекемдеу.

114.Негізгі сымның орнатылуынан кейін, сымға келесідей құрамдастарын қосыңыз:

- Қозғалыс датчигі
- Биіктік датчигі



A73099 —UN—14OCT11

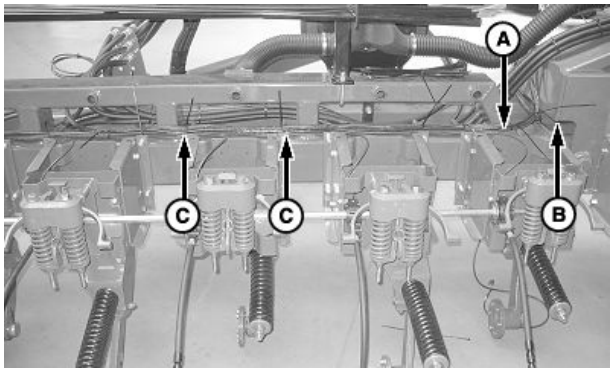
A—Қосқышты бекіту бұрандалары

Келесі бетте жалғасады

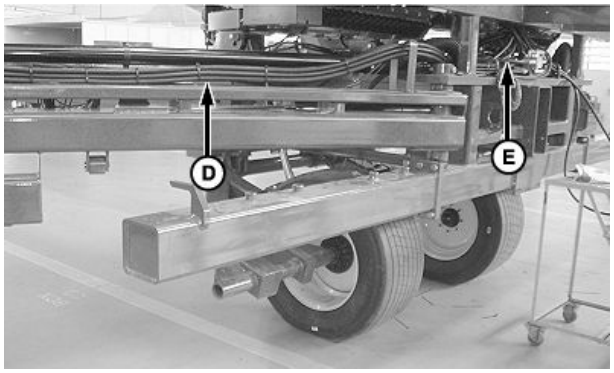
OUO6064,000067F -KK-20JAN12-49/52

115.Сепкіш жақтауының сымдары (A) ортаңғы жақтауға (E) келесі бұрыннан бар шлангтардың (D) бүгілмелі аймақ пен иілген аймағы (B) арқылы бағытталғандығына көз жеткізіңіз.

A—Сым
B—Иілген аймақ
C—Бекіту таспалары
D—Бұрыннан бар шлангтар
E—Ортаңғы жақтау



A67721 —UN—15JUN10



A67722 —UN—15JUN10

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-50/52

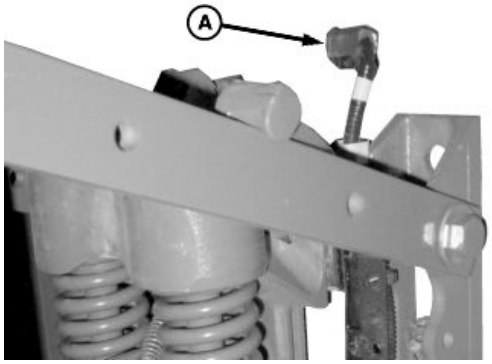
116.Бөлім қатарларындағы дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (A) қосыңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

117.Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

118.Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӘН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

119.Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



A70440 —UN—18JAN11

A—Дән сымдарының қосылымдары

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-51/52

120.Барлық вакуумды шлангтарды (A) сепкіш жақтауына (B) жалғаңыз.

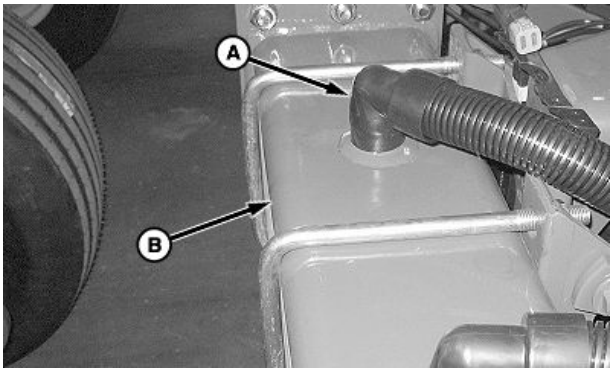
121.Маркерлерді қатар аралығының конфигурациясы үшін баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механикжүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

122.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.

123.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)



A70436 —UN— 18JAN11

OUO6064,000067F -KK-20JAN12-52/52

24-қатар 45 см аралықты 16-қатар 70 см аралыққа түрлендіру (Жерде жүргізілетін)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз
- ☐ Жетекші біліктерді, аралық біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Жапқыш кронштейндерді және мойынтірек кронштейнінің жинақтарын алыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін талап етілгендей жылжытыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, аралық біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Ішкі қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Ортаңғы көтеру жақтауынан барлық доңғалақтарды алыңыз.
- ☐ Кеңейтім кронштейндерін орталық еңкейту жақтауынан алыңыз.
- ☐ Доңғалақ шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Қосқыш қорапты теңшеңіз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Берілістің екпе жылдамдықтарын орнатыңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Трактордың өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

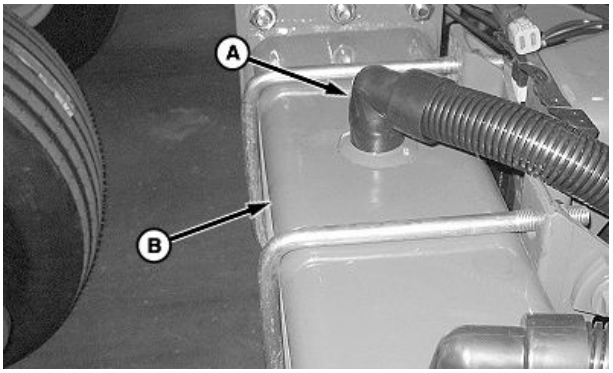
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. Сепкіш жақтауындағы (B) **барлық** вакуумды шлангтарды (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын алыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады



A70436 —UN—18JAN11

A—Вакуумды шлангтар **B—Сепкіш жақтауы**

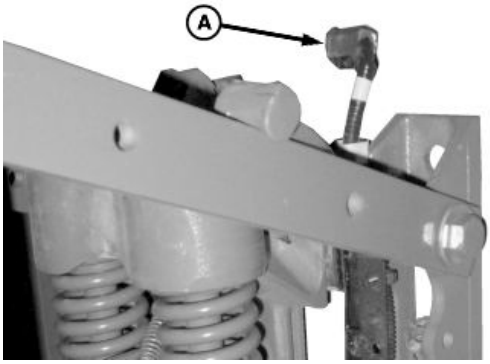
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-2/51

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қамтамасыз етілген.

5. Дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімінің жылжуы барысында зақымдалуды болдырмау үшін монитор сымдарын қатар бөлімін орнату болттарынан ары бүктеңіз.

A—Дән сымдарының қосылымдары

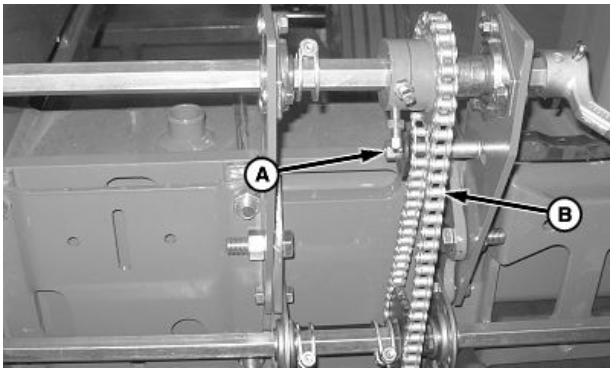


A70440 —UN—18JAN11

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-3/51

6. **Барлық** шкив жинақтарын (A) босатыңыз және **барлық** шынжырларды (B) алып, сақтаңыз.

A—Шкив жинақтары **B—Шынжырлар**



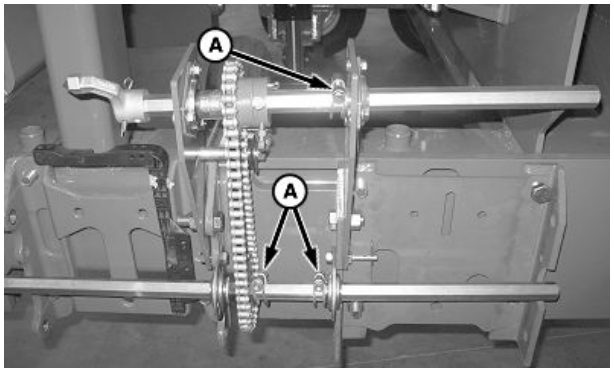
A70443 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-4/51

7. Сепкіштің жетекші біліктерінде және аралық біліктерінде алты қырлы қысқыштарды (A) босатыңыз.

A—Алты қырлы қысқыштар

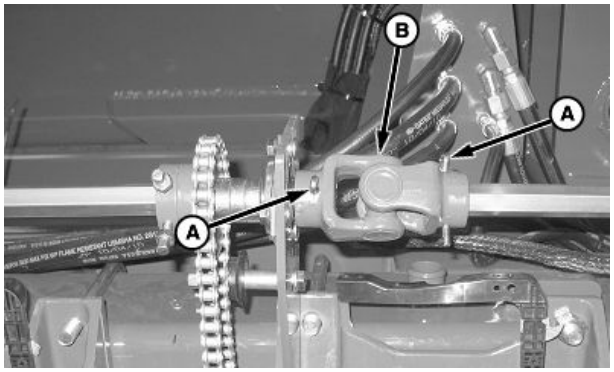


A70441 —UN—18JAN11

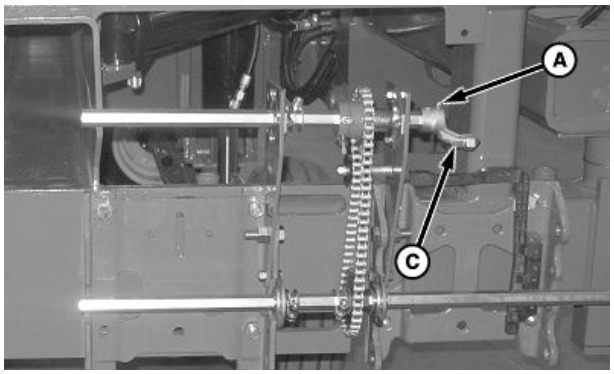
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-5/51

8. **Барлық** шплинттерді (A) әмбебап топса тұтқаларынан (B) және білік муфталарынан (C) алыңыз.

A—Шплинттер
B—Әмбебап топса тұтқалары
C—Білік муфтасы



A70444 —UN—18JAN11



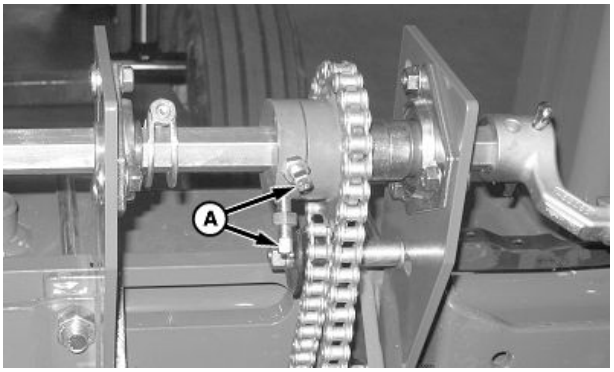
A70445 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-6/51

9. Кесілген жұлдызшалардағы **барлық** орнату бұрандаларын (A) босатыңыз.
10. Жетекші біліктер мен аралық біліктерді алыңыз. Біліктерді алып, **барлық** жетекші құрамдастарды бекітіңіз.

A—Орнату бұрандалары

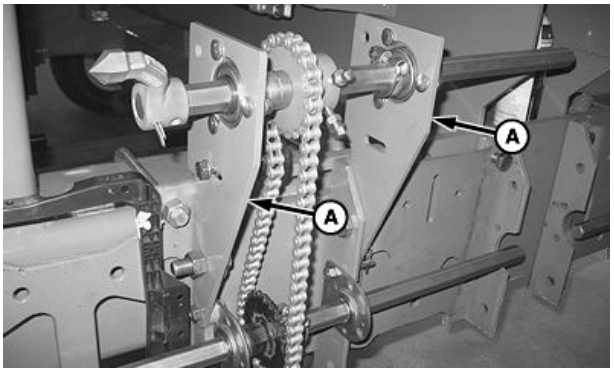


A70446 —UN—18JAN11

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-7/51

11. **Барлық** жапқыш кронштейндерді (A) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Жапқыш кронштейндер



A70461 —UN—18JAN11

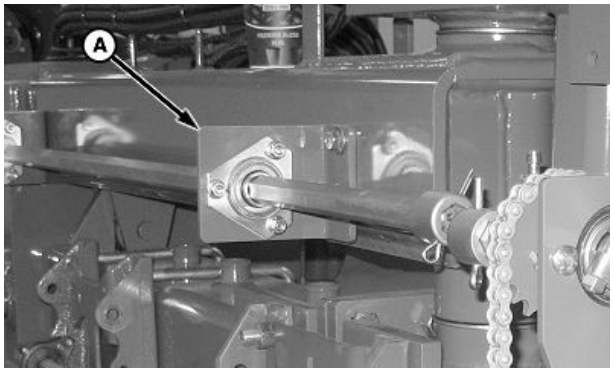
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-8/51

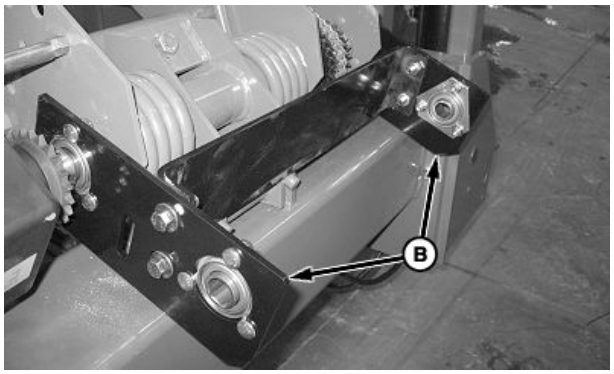
12. Айналмалы тұтқаның мойынтірек кронштейндеріндегі (A) және трансмиссияның мойынтірек кронштейндеріндегі (B) мойынтірек фланецінің жинақтарын босатыңыз

A—Айналмалы тұтқаның мойынтірек кронштейндері

B—Трансмиссияның мойынтірек кронштейндері



A70581 —UN—28JAN11

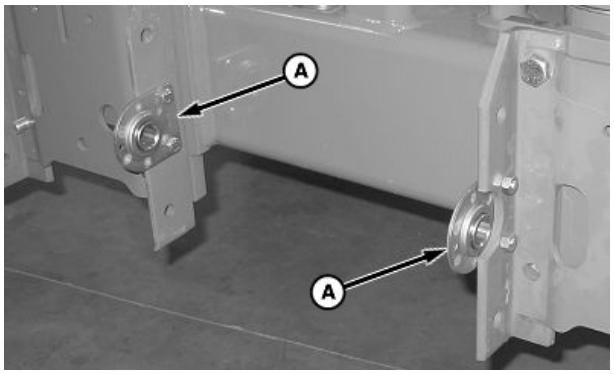


A70580 —UN—28JAN11

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-9/51

13. **Барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Басылған мойынтірек кронштейндері

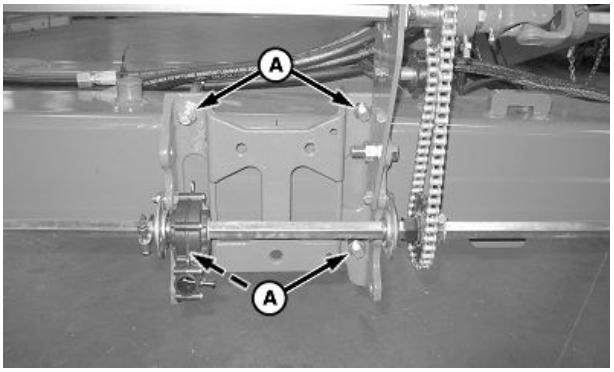


A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-10/51

14. Қатар бөлімін орнату жабдығын (A) босатыңыз және қатар бөлімдерін келесідей баптаңыз немесе алыңыз:



A70466 —UN— 18JAN11

A—Қатар бөлімін орнату жабдығы

24 қатардан 16 қатарға өзгерту	
1-қатар	7,5 см (3 дюйм) солға жылжыту
2-қатар	17,5 см (7 дюйм) оңға жылжыту
3-қатар	**Алу**
4-қатар	2,5 см (1 дюйм) оңға жылжыту
5-қатар	22,5 см (9 дюйм) оңға жылжыту
6-қатар	**Алу**
7-қатар	2,5 см (1 дюйм) оңға жылжыту
8-қатар	27,5 см (11 дюйм) оңға жылжыту
9-қатар	**Алу**
10-қатар	**Алу**
11-қатар[a]	7,5 см (3 дюйм) оңға жылжыту
12-қатар[a]	12,5 см (5 дюйм) солға жылжыту
13-қатар[a]	12,5 см (5 дюйм) оңға жылжыту
14-қатар[a]	7,5 см (3 дюйм) солға жылжыту
15-қатар	**Алу**
16-қатар	**Алу**
17-қатар	27,5 см (11 дюйм) солға жылжыту
18-қатар	2,5 см (1 дюйм) солға жылжыту
19-қатар	**Алу**
20-қатар	22,5 см (9 дюйм) солға жылжыту
21-қатар	2,5 см (1 дюйм) солға жылжыту
22-қатар	**Алу**
23-қатар	17,5 см (7 дюйм) солға жылжыту
24-қатар	7,5 см (3 дюйм) оңға жылжыту

[a]*Сепкіш жақтауында шатасуларды болдырмау үшін орталық қатарларда арнайы орнату тақталары бар. Бұл орнату тақталарының бір жағында бекіту үшін ойылған орнату саңылаулары бар. Бұл қатарларды баптаудан кейін бекемдеуге болады.*

ЕСКЕРТУ: Орнату жабдығын орнатудан кейін бос күйде сақтаңыз.

15. Барлық 16 қатар бөлімдерін орнатып, қатар аралығының соңғы баптауларын бастаңыз. Сепкіш ілгегінің ортасы мен қатар бөлімдерінің арасындағы қашықтық келесідей:

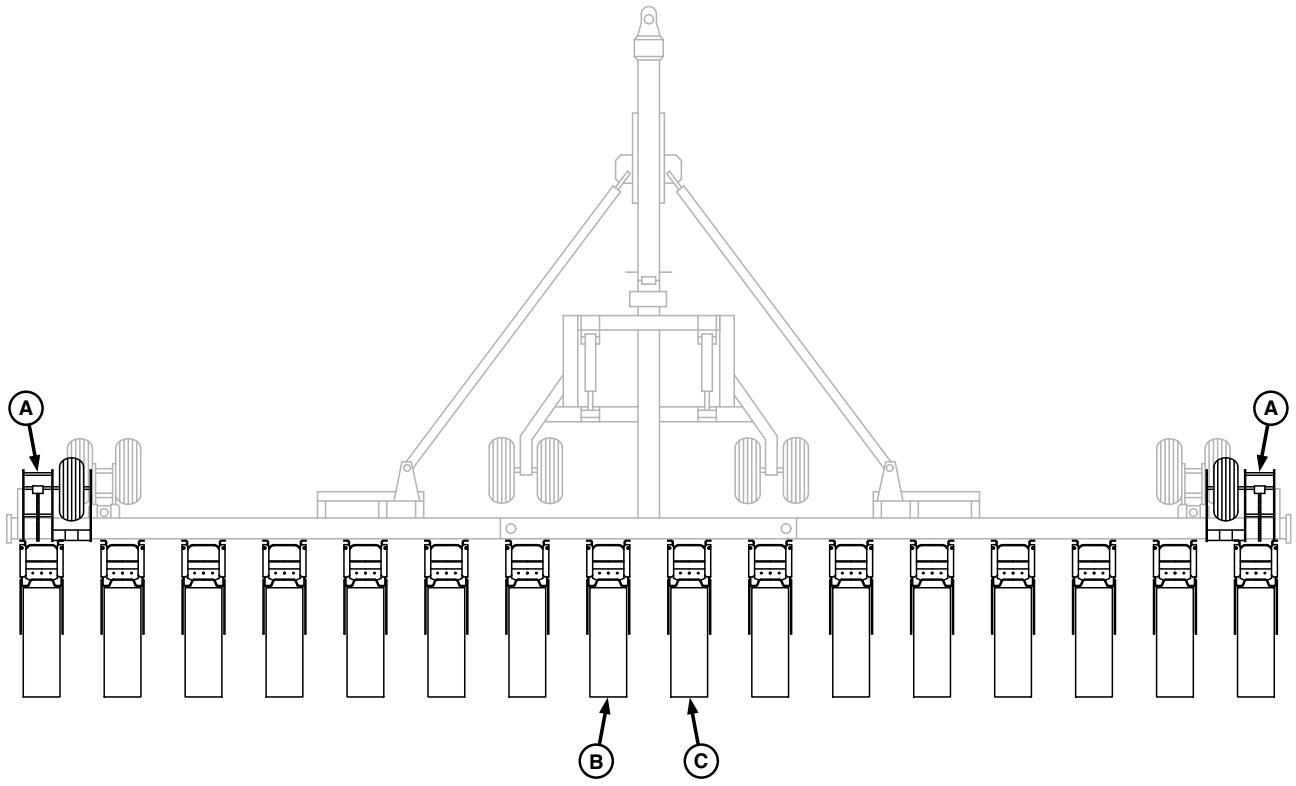
24 қатардан 16 қатарға өзгерту	
Қатарлар	Ортадан қашықтық
1	360 см (141-1/2 дюйм)
2	315 см (124 дюйм)
3	270 см (106 дюйм)
4	225 см (88-1/2 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

24 қатардан 16 қатарға өзгерту	
5	180 см (71 дюйм)
6	135 см (53 дюйм)
7	90 см (35-1/2 дюйм)
8	45 см (17-1/2 дюйм)
9	45 см (17-1/2 дюйм)
10	90 см (35-1/2 дюйм)
11	135 см (53 дюйм)
12	180 см (71 дюйм)
13	225 см (88-1/2 дюйм)
14	270 см (106 дюйм)
15	315 см (124 дюйм)
16	360 см (141-1/2 дюйм)

16. Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-12/51

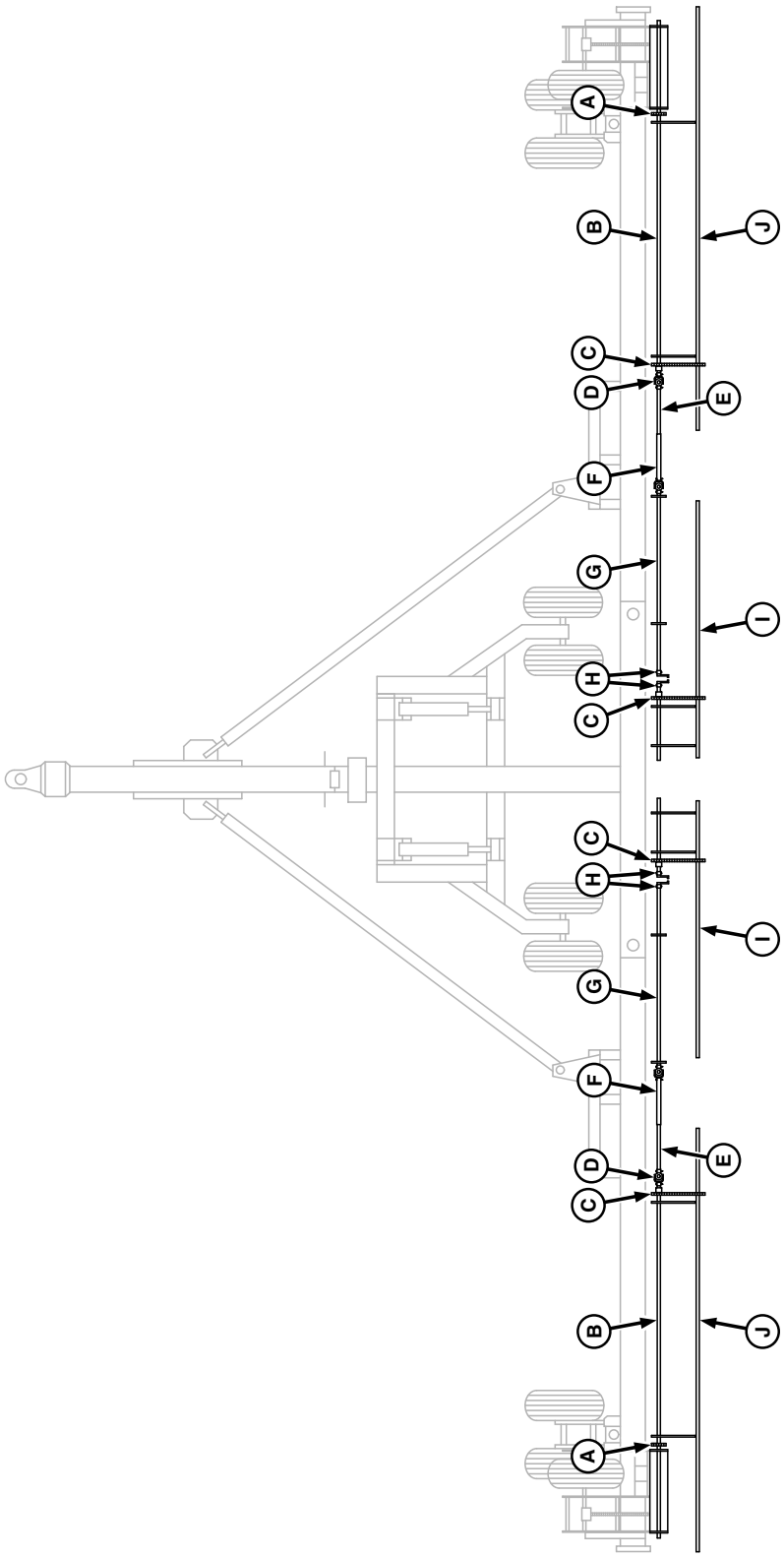


A—Жол жетегі трансмиссиясының орналасуы
B—8-қатар
C—9-қатар

17. Соңғы қатар бағытталуы көрсетілгендей болмақ.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-13/51



16R 70 см жетек жүйесінің орналасуы

Келесі бетте жалғасады

A—Жұлдызша (2 пайдаланылады)
B—Білік, 254 см (100 дюйм) (2 пайдаланылады)
C—Жұлдызша және шынжыр (4 пайдаланылады)
D—Қысқа әмбебап топса (2 пайдаланылады)
E—Білік, 50,8 см (20 дюйм)
F—Ұзын әмбебап топса (2 пайдаланылады)
G—Білік, 134,6 см (53 дюйм) (2 пайдаланылады)
H—Жетекші муфта (4 пайдаланылады)
I— Білік, 182,8 см (72 дюйм) (2 пайдаланылады)
J— Білік, 292 см (115 дюйм) (2 пайдаланылады)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

18. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Бұл машина қатар бөлімдерін жүргізу үшін әрбір қанаттың шетінде орнатылған екі жол жетегінің трансмиссиясын пайдаланады.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

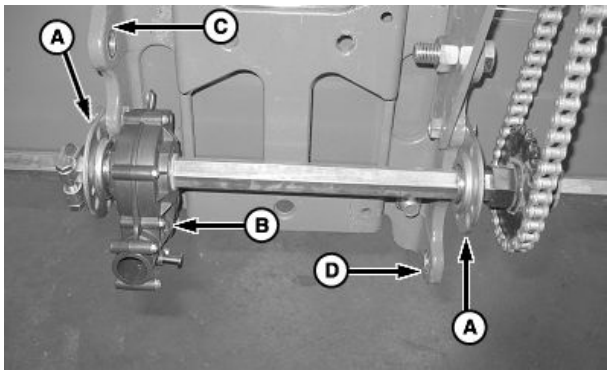
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-15/51

19. Біліктерді орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.

20. Мойынтіректі (A) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (B) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (C) сыртына орнатылады.

    Барлық басқа мойынтіректерді (A) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.

A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта



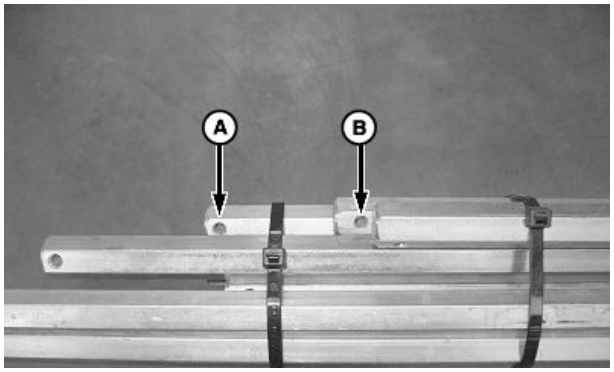
A69173 —UN—18OCT10

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-16/51

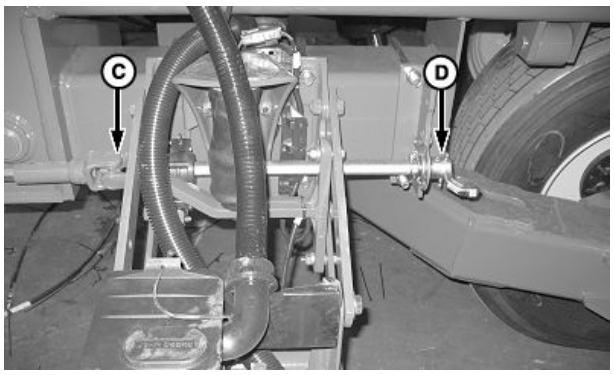
21. Қатар бөлімінің кейбір жетекші біліктерінің саңылаулары (A және B) бар. Біліктің жалғыз саңылауы, әр шетінде саңылауы бар немесе саңылауы жоқ болуы мүмкін. Әрбір біліктің орналасуы келесі үрдісте дәл сипатталған.

    - Саңылау шеттен (A) 9,5 мм (3/8 дюйм), жетекші муфта (D) орнатылған.
    - Саңылау шеттен (B) 15,8 мм (5/8 дюйм), әмбебап топса (C) орнатылған.

A—Саңылау шеттен 9,5 мм (3/8 дюйм)
B—Саңылау шеттен 15,8 мм (5/8 дюйм)
C—Әмбебап топса
D—Жетекші муфта



A69542 —UN—08NOV10



A69543 —UN—08NOV10

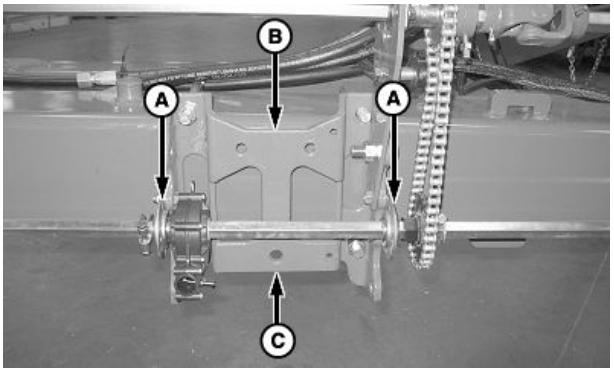
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-17/51

ЕСКЕРТУ: Бұл үрдісте **сол жақ қанат және орталық жақтаудың сол жағы көрсетілген. Оң жақ қанат пен орталық бөлімнің оң жағы** *дәл осындай.*

22. **4-қатарда(C)** "W" кронштейнінің (B) әрбір жағында мойынтіректі (A) орнатыңыз.

A—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
B—“W” кронштейні
C—4-қатар бөлімі



A69174 —UN—18OCT10

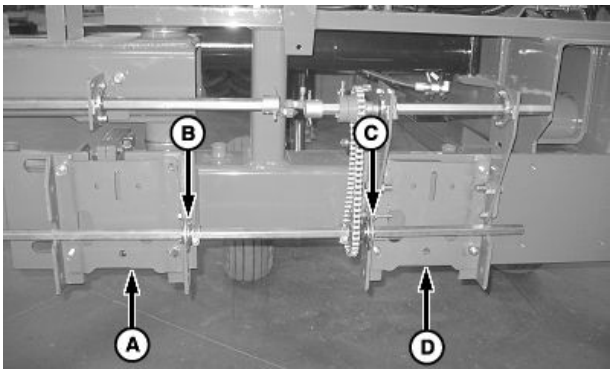
4-қатар бөлімі

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-18/51

23. **Ортаңғы жақтаудың қатар бөлімдерінде**:

- 7-қатар (A), қатар бөлімінің оң жағында мойынтіректі (B) орнатыңыз.
- 8-қатар (D), қатар бөлімінің сол жағында мойынтіректі (C) орнатыңыз.

A—7-қатар
B—Мойынтірек
C—Мойынтірек
D—8-қатар



A69175 —UN—18OCT10

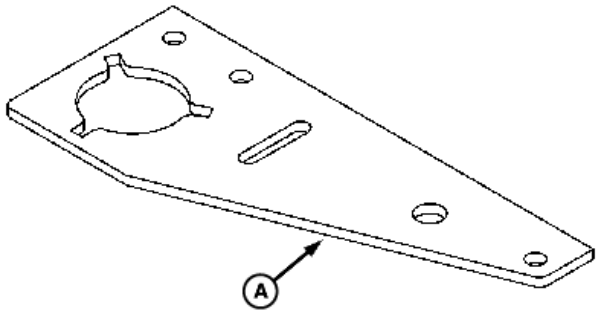
7 және 8 қатар бөлімдері

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-19/51

24. Келесі қадамдарда дәл көрсетілген кронштейндер сепкіштің артына қарап тұрған бұрыштық бетпен (A) орнатылады.

Кронштейндер “W” кронштейнінің **ішінде** орнатылады.

A—Бұрыштық бет



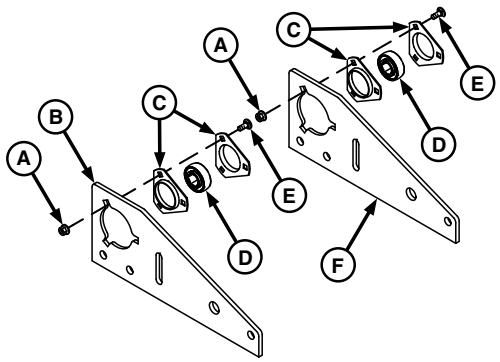
A68553 —UN—05AUG10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-20/51

25. Фланецті (C), мойынтіректі (D) және (B) мен (F) орнату кронштейндерінің оң жағында доңғалақ басты болттарды (E) орнатыңыз. Гайкаларды (A) бос күйде орнатыңыз.

A—Гайка (M8) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
B—Орнату кронштейні
C—Фланец (4 пайдаланылады)
D—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
E—Доңғалақ басты болт (M8 x 20 мм) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
F—Орнату кронштейні

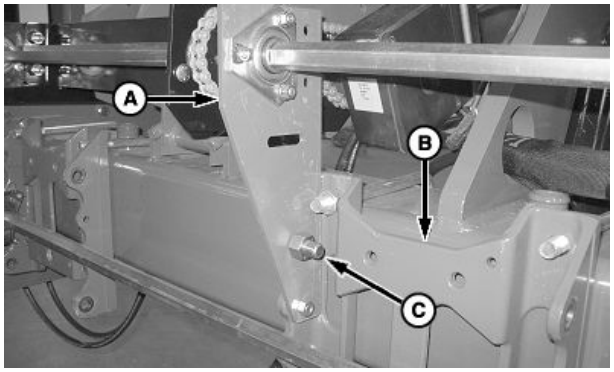


A69394 —UN—28OCT10

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-21/51

ЕСКЕРТУ: Осы қадамды орындау алдында "W" кронштейнін бекітетін U тәрізді болттар берік бекемделуі қажет. Қатар бөлімінің бекітетін U тәрізді болтындағы жоғарғы гайканы гайкадағы жалпақ жақ "W" кронштейнінің жағымен қатарлас болатындай бұру қажет.

26. 2-қатар бөлімінің (B) сол жағында, беріліс қорабының істігін алыңыз.
27. "W" кронштейнінің ішіне жинақталған кронштейнді (A) орнатыңыз.
28. Бұранданы (C) кронштейн мен қатарлас штанга арқылы орнатыңыз.
29. Жоғарғы беріліс қорабының істігін кронштейн мен "W" кронштейні арқылы қайта орнатыңыз.
30. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұранда мен беріліс қорабының істігін бекемдеңіз.



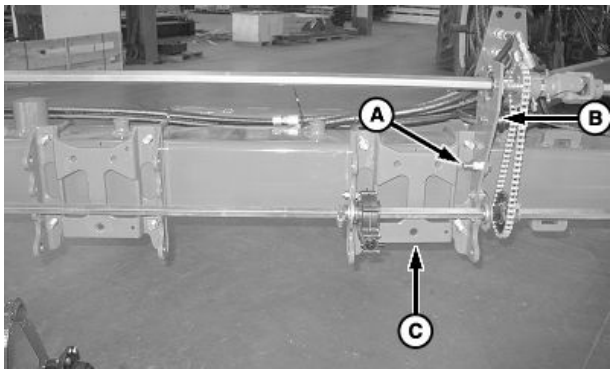
A69176 —UN—19OCT10

A—Жинақталған кронштейн
B—2-қатар бөлімі
C—Бұранда

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-22/51

31. 4-қатардың (C) оң жағында "W" кронштейнінің ішіне жинақталған кронштейнді (B) орнатыңыз.
32. Кронштейнді (A) қатарлас штанга мен кронштейнге орнатыңыз.
33. M10 x 30 мм бұранданы кронштейннің төменгі саңылауы мен "W" кронштейніне орнатыңыз.
34. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұрандаларды бекемдеңіз.

A—Бұранда
B—Жинақталған кронштейн
C—4-қатар бөлімі

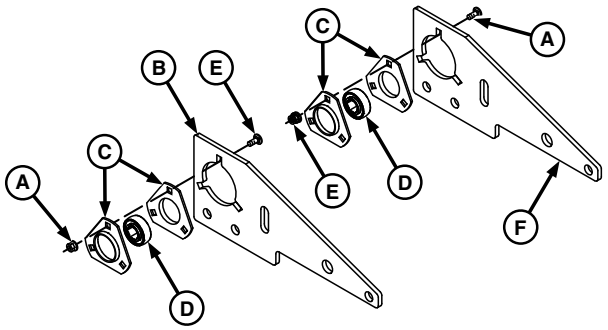


A69177 —UN—19OCT10

4-қатар бөлімі

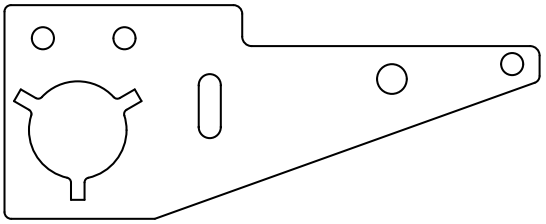
35. Фланецті (C), мойынтіректі (D) және (B) мен (F) кетік орнату кронштейндерінің сол жағында доңғалақ басты болттарды (E) орнатыңыз. Гайкаларды (A) бос күйде орнатыңыз.

A—Гайка (M8) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
B—Кетік орнату кронштейні
C—Фланец (4 пайдаланылады)
D—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
E—Доңғалақ басты болт (M8 x 20 мм) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
F—Кетік орнату кронштейні



A69180 —UN—19OCT10

Кетік кронштейндер



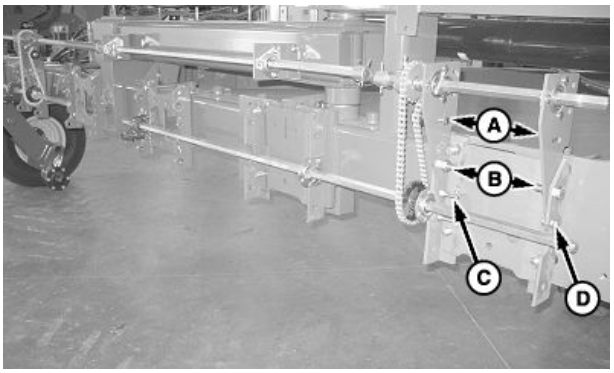
A69178 —UN—19OCT10

Кетік кронштейн B және F

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-24/51

ЕСКЕРТУ: Орнату тақтасындағы ойық білік туралануы үшін орталық жақтауда дәнекерленген тақталар арқылы өтеді.

36. 8-қатар бөлімінің сол жағында беріліс қорабының істігін (C) алып, сақтаңыз.
37. Жинақталған кесік кронштейндерді (A) қатар бөлімінің "W" кронштейнінің **ішінде** орнатыңыз.
38. Бұрандаларды (B) кронштейндер мен қатарлас штангаларға орнатыңыз.
39. Беріліс қорабының істігін (C) бұрандамен (D) бірге қайта орнатыңыз.
40. Кронштейндер тік жоғары болуы қажет. Бұрандалар мен беріліс қорабының істігін бекемдеңіз.



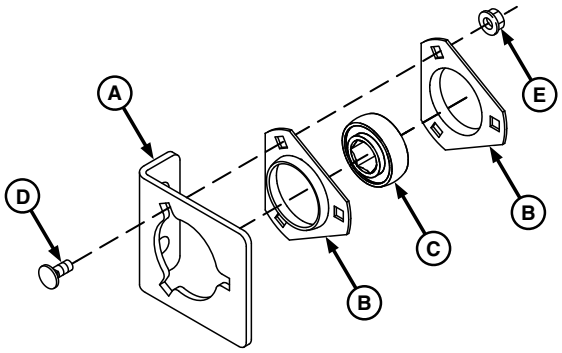
A69181 —UN—19OCT10

A—Жинақталған кесік кронштейндер
B—Бұранда (2 пайдаланылады)
C—Беріліс қорабының істігі
D—Бұранда (M10 x 30 мм)

Келесі бетте жалғасады

41. Кронштейнді (A), фланецті (B), мойынтіректерді (C) және доңғалақ басты болттарды (D) көрсетілгендей жинақтаңыз. Гайкаларды (E) бос күйде орнатыңыз.

A—Кронштейн
B—Фланец (4 пайдаланылады)
C—Мойынтірек
D—Доңғалақ басты болт (M8 x 20 мм) (3 пайдаланылады)
E—Гайка (M8) (3 пайдаланылады)



A69182 —UN—19OCT10

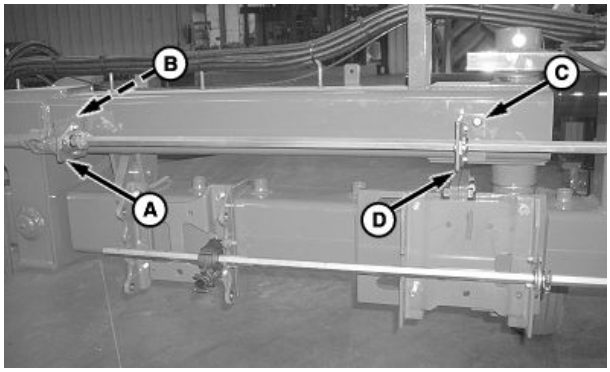
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-26/51

ЕСКЕРТУ: Кронштейндер (A және D) орнатылғанда, мойынтіректер сепкіштің ортасына бағытталады.

42. (B) шетін қанат шетіне бағыттап, жинақталған кронштейнді (A) қанатқа орнатыңыз.

43. (C) шетін сепкіштің ортасына бағыттап, жинақталған (D) қанатқа орнатыңыз.

A—Жинақталған кронштейн
B—Шет
C—Жинақталған кронштейн
D—Шет



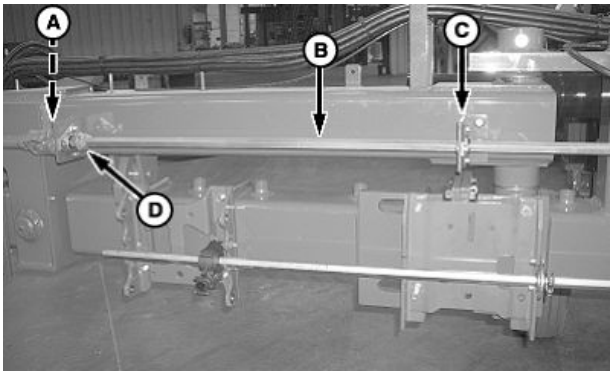
A69197 —UN—19OCT10

Келесі бетте жалғасады

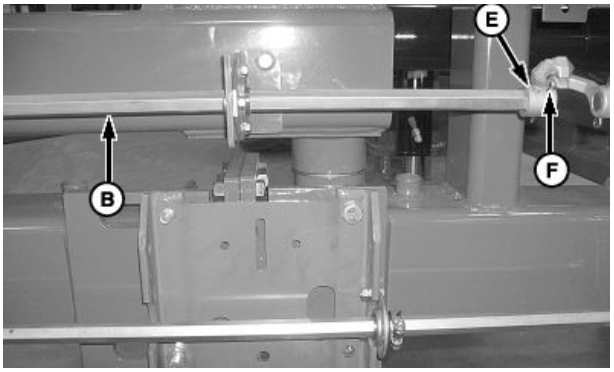
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-27/51

44. Саңылау біліктің (A) шетінен сол жаққа дейін 15,8 мм (5/8 дюйм) және саңылау шеттен оң жаққа дейін 9,5 мм (3/8 дюйм) болатындай, білікті (B) кронштейн мен мойынтірек (C) арқылы сырғытыңыз.
45. Қысқышты (D) орнатыңыз, білікті екінші мойынтірек пен кронштейн арқылы сырғытыңыз.
46. Жетекші муфтаны (E) және шплинтті (F) орнатыңыз.

A—Саңылау білік шетінен 15,8 мм (5/8 дюйм)
B—Білік, 134,6 см (53 дюйм)
C—Кронштейн және мойынтірек
D—Қысқыш
E—Жетекші муфта
F—Шплинт



A69198 —UN—15DEC10



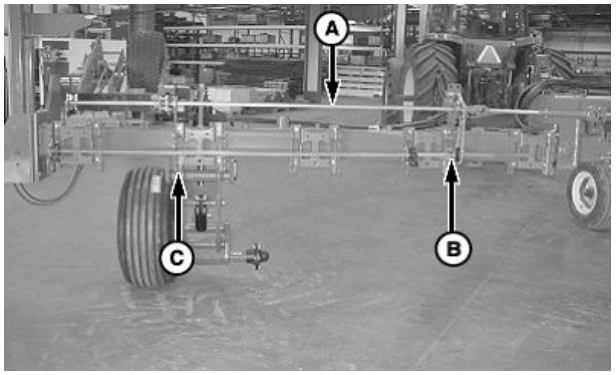
A69199 —UN—19OCT10

Келесі бетте жалғасады

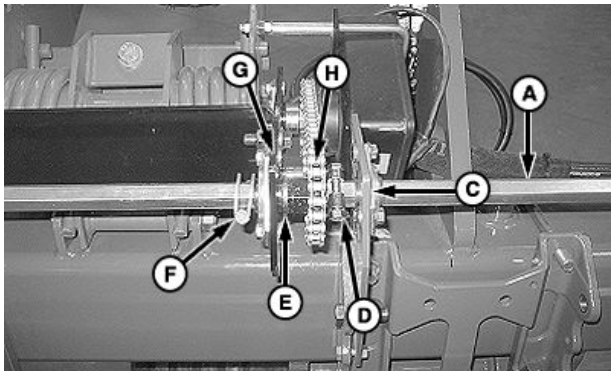
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-28/51

47. Біліктің (A) саңылаусыз шетін 4-қатардағы кронштейн (B) арқылы және 2-қатардағы кронштейн (C) арқылы сырғытыңыз.
48. Қысқышты (D), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (H) және төсем тығырығын (E) орнатыңыз.
49. Білікті трансмиссиядағы (G) кронштейн арқылы сырғытыңыз және қысқышты (F) орнатыңыз.
50. Біліктің шеті мойынтіректің (I) сыртқы жағымен тең болмағанша білікті трансмиссиядағы екінші кронштейн арқылы сырғытыңыз.

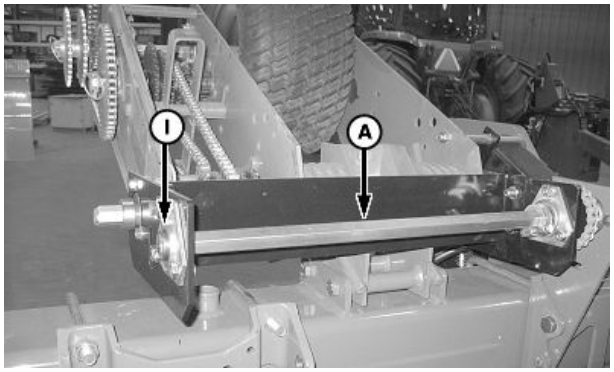
A—Білік, 254 см (100 дюйм)
B—4-қатардағы кронштейн
C—2-қатардағы кронштейн
D—Қысқыш
E—Төсем тығырығы
F—Қысқыш
G—Трансмиссиядағы кронштейн
H—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша (Қара қыр)
I—Мойынтірек



A69203 —UN—15DEC10



A69204 —UN—15DEC10

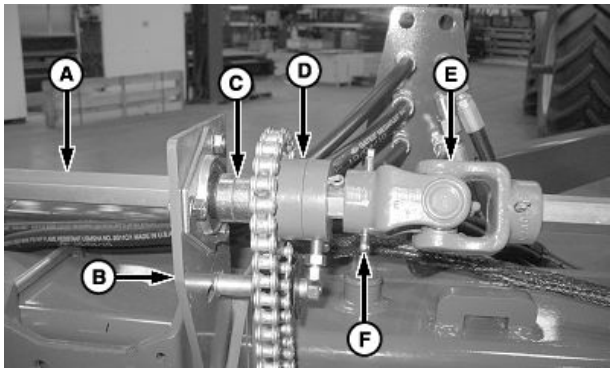


A69205 —UN—19OCT10

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-29/51

51. Біліктің (A) қарама-қарсы шетінде, 4-қатардағы кронштейннен (B) келесі, қабаттарды (C) және 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (D) орнатыңыз.
52. Қысқа әмбебап топсаны (E) және шплинтті (F) орнатыңыз.

A—Білік, 254 см (100 дюйм)
B—4-қатардағы кронштейн
C—Қабат (3 пайдаланылады)
D—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
E—Қысқа әмбебап топса
F—Шплинт



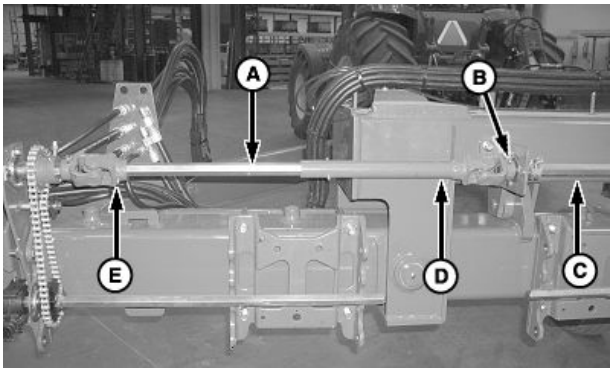
A69206 —UN—19OCT10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-30/51

53. Ұзын әмбебап топсаны (D) орнатылған біліктің (C) шетінде орнатып, шплинтті (B) орнатыңыз.
54. Біліктің (A) саңылаусыз шетін ұзын әмбебап топсаға (D) орнатыңыз.
55. Білікті (A) қысқа әмбебап топсаға орнатып, шплинтті (E) орнатыңыз.

A—Білік, 50,8 см (20 дюйм)
B—Шплинт
C—Білік, 134,6 см (53 дюйм)
D—Ұзын әмбебап топса
E—Шплинт

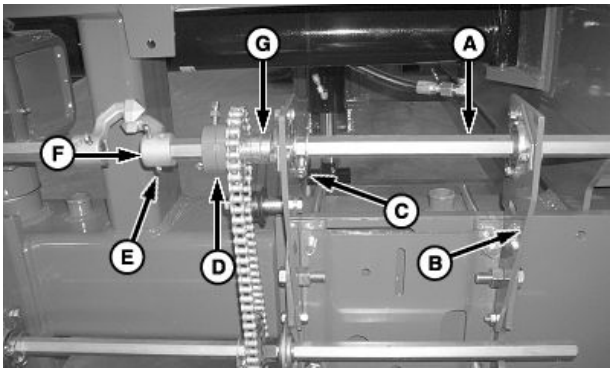


A69218 —UN—19OCT10

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-31/51

56. Саңылау солға қарай орналасатындай, білікті (A) 8-қатардағы оң жақ кронштейнге (B) сырғытыңыз.
57. Қысқышты (C) орнатыңыз және білікті сол жақ кронштейн арқылы сырғытыңыз.
58. Қабаттарды (G) және 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (D) орнатыңыз.
59. Жетекші муфтаны (F) және шплинтті (E) орнатыңыз.

A—Білік, 50,8 см (20 дюйм)
B—Оң жақ кронштейн
C—Қысқыш
D—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
E—Шплинт
F—Жетекші муфта
G—Қабат (3 пайдаланылады)



8-қатар

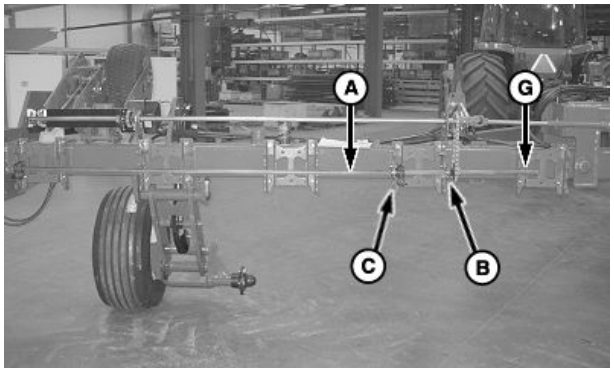
A69219 —UN—19OCT10

Келесі бетте жалғасады

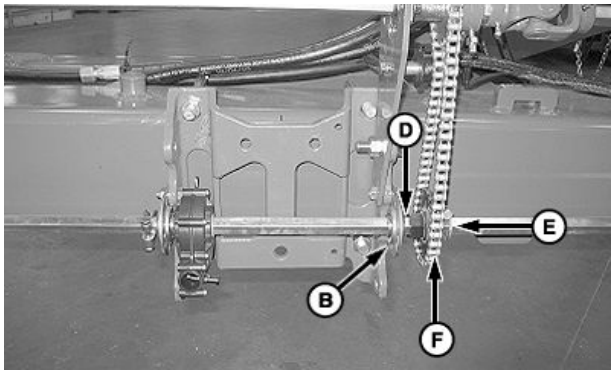
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-32/51

60. 5-қатардан (G) бастап, білікті (A) беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
61. Қысқышты (E), 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (F), төсем тығырықтарын (D) 4-қатардағы мойынтіректен (B) кейін орнатыңыз.
62. Білік 1-қатардағы беріліс қорабы арқылы өтпегенше білікті (A) беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.

A—Білік, 292 см (115 дюйм)
B—Мойынтірек
C—Беріліс қорабы және мойынтірек
D—Төсем тығырықтары (Қажетінше)
E—Қысқыш
F—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
G—5-қатар



A69220 —UN—09NOV10

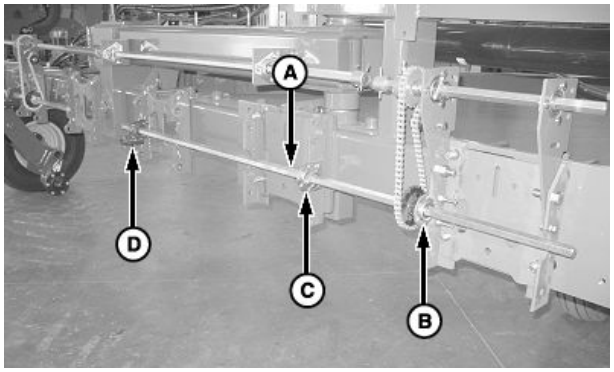


A69221 —UN—15DEC10

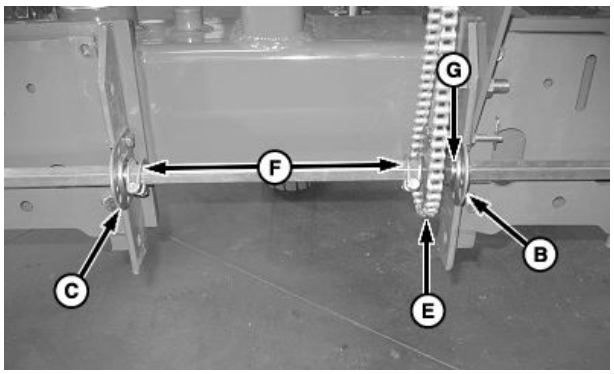
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-33/51

63. Білікті (A) 6-қатардағы беріліс қорабы (D) арқылы орнатыңыз және білікті 7-қатардағы мойынтірек (C) арқылы өтпегенше итеріңіз.
64. Қысқыштарды (F), 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (E) және төсем тығырығын (G) орнатыңыз.
65. Білікті 8-қатардағы (D) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.

A—Білік, 183 см (72 дюйм)
B—8-қатардағы мойынтірек
C—7-қатардағы мойынтірек
D—6-қатардағы беріліс қорабы
E—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыш (2 пайдаланылады)
G—Төсем тығырықтары (Қажетінше)



A69232 —UN—20OCT10



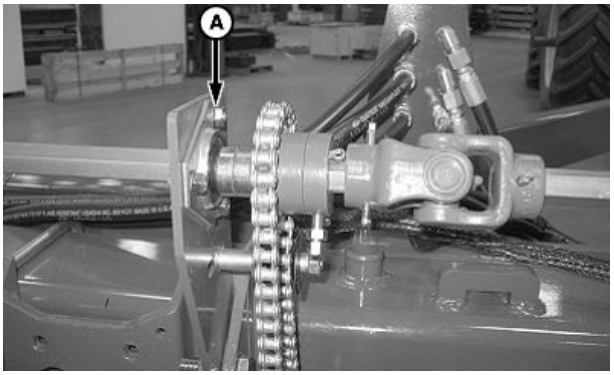
A69224 —UN—20OCT10

Келесі бетте жалғасады

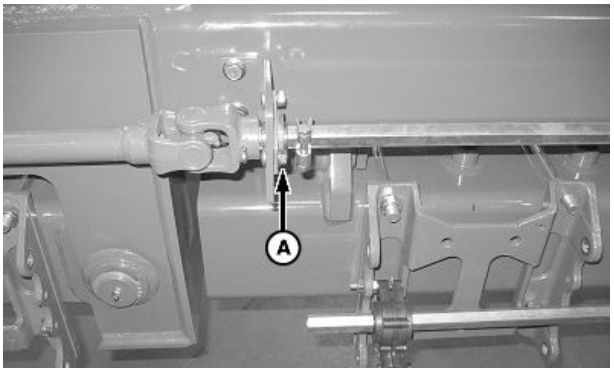
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-34/51

66. Кронштейндердегі барлық доңғалақ басты болттар мен гайкаларды (A) бекемдеңіз.
67. **Машинаны жаюдың алдында оң жақ қанат пен машинаның орталық бөлімінде барлық қадамдарды қайталап орындаңыз.**
68. Сепкішті жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
69. Барлық жетекші муфталарды туралаңыз. (Осы бөлімде "ТҰҚЫМ СЕБЕТІН БІЛІК МУФТАЛАРЫН ТУРАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

A—Доңғалақ басты болттар және гайкалар



A69263 —UN—14DEC10



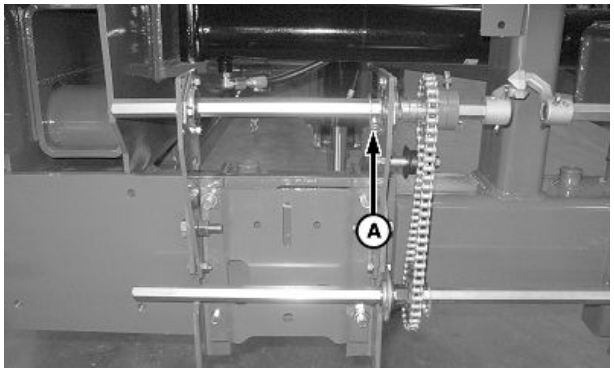
A69264 —UN—21OCT10

Келесі бетте жалғасады

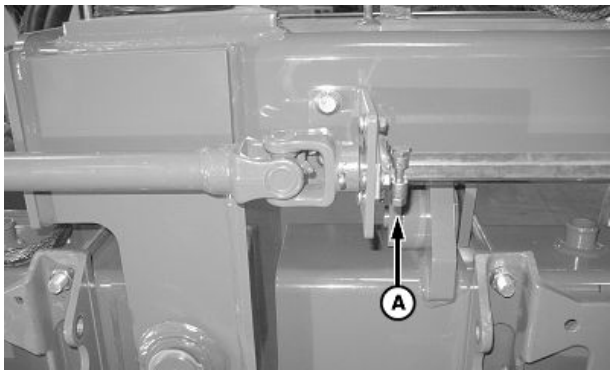
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-35/51

70. Барлық жетекші муфталарды туралағаннан кейін, біліктер ешбір жаққа жылжи алмайтындай етіп **барлық** біліктердегі қысқыштарды (A) бекемдеңіз.

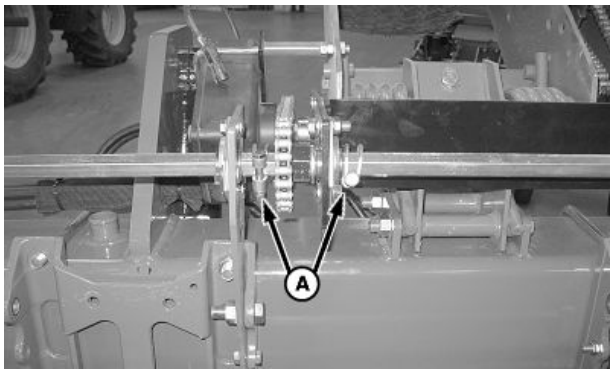
A—Қысқыштар



A69233 —UN—20OCT10



A69234 —UN—20OCT10



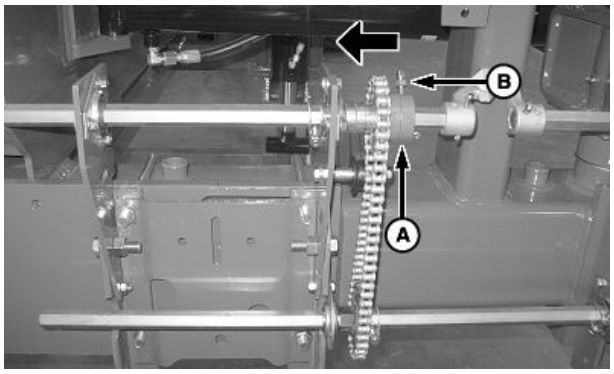
A69235 —UN—20OCT10

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-36/51

71. Барлық 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаларды (A) қабаттар мен мойынтіректерге қатысты итеріңіз. Орнату бұрандаларын және гайкаларды (B) бекемдеңіз.

A—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша

B—Орнату бұрандасы және гайка (2 пайдаланылады)



A69236 —UN—20OCT10

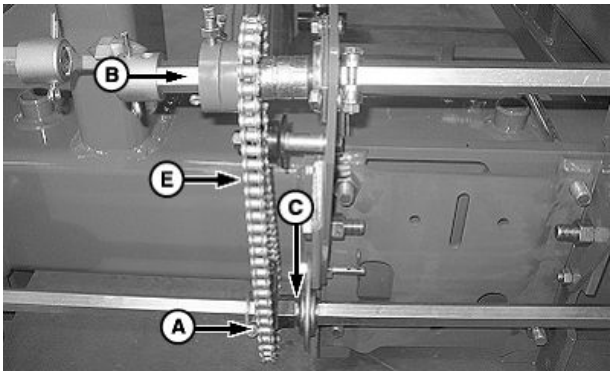
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-37/51

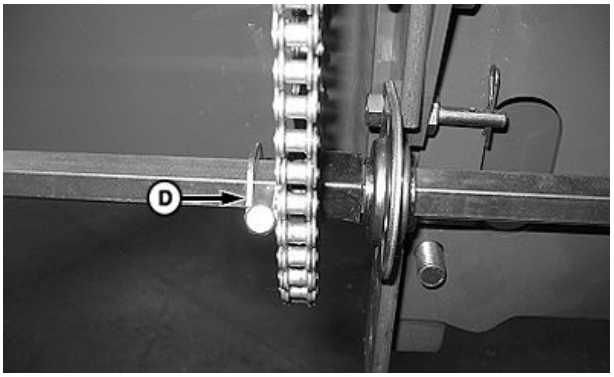
МАҢЫЗДЫ: Тураланудy тексеру кезінде жұлдызшаны (A) төсем тығырықтары мен мойынтірек арқылы итеру қажет. Ол қысқыш (D) бекемделгенде сол күйде қалуы тиіс.

ЕСКЕРТУ: Соңғы тізбектегі бекітетін қысқыштың ашық шеті шынжыр айналымының бағытына қарама-қарсы болатындай шынжырды бағыттаңыз.

72. 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаларды (A) 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалармен (B) туралаңыз.
    - Жұлдызшаны (A) төсем тығырықтары мен мойынтірекке қатысты итеріңіз.
    - Шынжырды (E) жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз
    - Жұлдызшаны жоғарғы жұлдызшамен туралаңыз.
    - Жұлдызшаларды туралау үшін төсем тығырықтарын (C) қосыңыз немесе алыңыз.
    - Жұлдызша (A) төсем тығырықтары мен мойынтірекке қатысты екендігіне көз жеткізіңіз.
    - Қысқышты (D) бекемдеңіз.



A69237 —UN—14DEC10

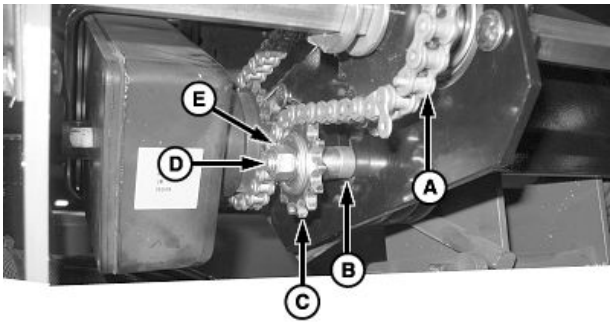


A69395 —UN—14DEC10

A—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшалар
B—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалар
C—Төсем тығырықтары (Қажетінше)
D—Қысқыш
E—Шынжыр

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-38/51

73. Шынжырды (A) жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
74. Ирек оймалар трансмиссияның сыртында болатындай бұранданы (D) ішінен орнатыңыз.
75. Втулканы (B), 14 тісті айналдырғыш жұлдызшаны (C) және гайканы (E) бұрандаға (D) орнатыңыз.
76. Керу үшін айналдырғыш жұлдызшаны шынжырға қатысты жоғары итеріңіз және бұранда (D) мен гайканы (E) берік бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БЕКЕМДЕУ" мақаласын қараңыз.)



A69238 —UN—20OCT10

A—Шынжыр
B—Втулка (25,4 мм OD x 12,7 мм ID x 22,2 мм) немесе (25,4 мм OD x 12,7 мм ID x 15,8 мм)
C—14 тісті айналдырғыш жұлдызша
D—Бұранда (M12 x 60 мм)
E—Гайка (M12)

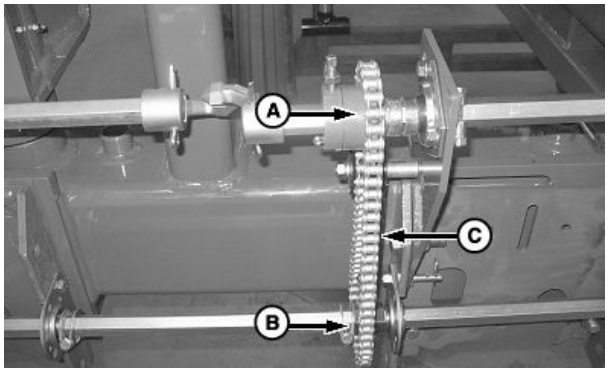
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-39/51

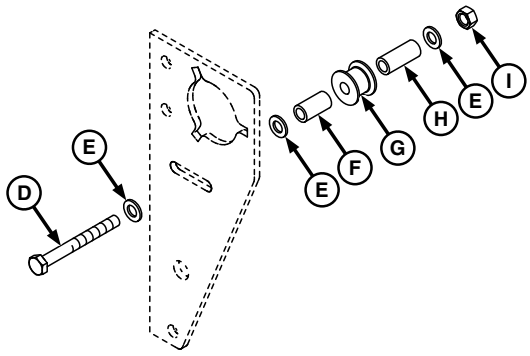
77. Барлық жетекші жұлдызшаларда (A) және жетектелетін жұлдызшаларда (B) шынжырды (C) пайдаланып, шынжырды керу құралын келесідей жинақтаңыз:

    - Бір тығырықты (E) бұранданың (D) басына қатысты орнатыңыз.
    - Бұранданың (D) ойылған шетін кронштейн арқылы, шынжыр жағына қарай енгізіңіз.
    - Тығырықты (E), втулканы (F), бағыттаушы жұлдызшаны (G), втулканы (H) және тығырықты (E) бұрандаға (D) орнатыңыз.
    - Гайканы (I) бұрандаға (D) бос күйде орнатыңыз.
    - Шынжырды керу үшін бағыттаушы жұлдызшаны шынжырға қатысты итеріңіз және бұранда мен гайканы берік бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БЕКЕМДЕУ" мақаласын қараңыз.)

A—Жетекші жұлдызша
B—Жетектелетін жұлдызша
C—Шынжыр
D—Бұранда (M10 x 90 мм)
E—Тығырық (M10) (3 пайдаланылады)
F—Втулка (15,8 мм OD x 9,5 мм ID x 28,5 мм)
G—Бағыттаушы жұлдызша
H—Втулка
I— Гайка (M10)



A69262 —UN—20OCT10



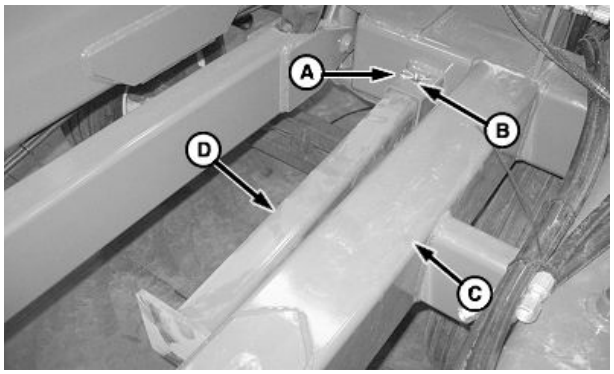
A69261 —UN—21OCT10

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-40/51

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

78. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Қанат жақтауы
D—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)



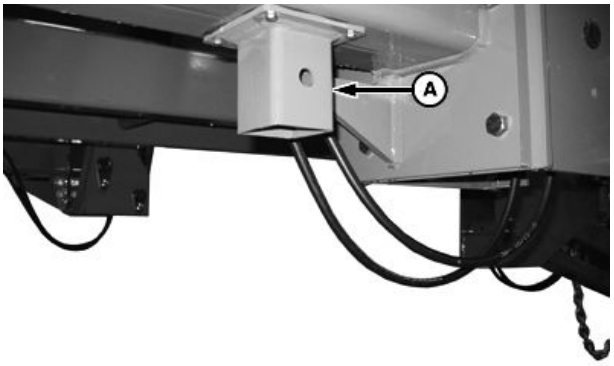
A70197 —UN—04JAN11

Келесі бетте жалғасады

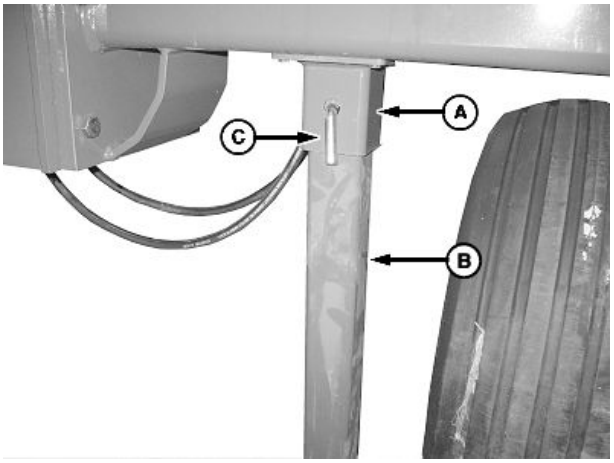
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-41/51

79. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.
80. Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.
81. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
82. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
83. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
84. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
85. Доңғалақ қанаттарын және ішкі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70199 —UN—04JAN11

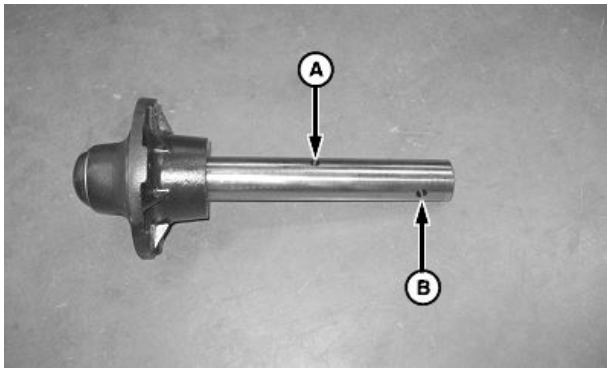


A70205 —UN—04JAN11

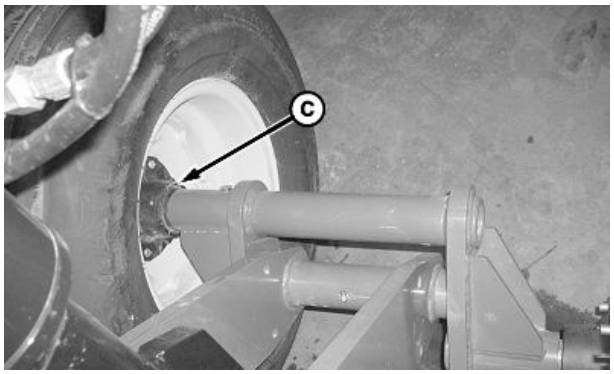
Келесі бетте жалғасады

86. Ішкі қанат доңғалағының күпшектерінде (C) күпшек білігіне ойылған екі тесігі бар. (A) тесігі 70 см қатар аралығында және (B) тесігі 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

A—Тесік
B—Тесік
C—Ішкі қанат доңғалағының күпшегі



A70195 —UN—04JAN11



A70196 —UN—04JAN11

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-43/51

87. 70 см қатар аралығы үшін, жақтауда күпшек шпиндельдерін бекітетін бұрандалар мен гайкаларды (A) алыңыз.

88. 70 см тесік (C) жақтаудағы тесікпен тураламағанша күпшек шпидельдерін (B) ішке сырғытыңыз.

89. Бұрандалар мен гайкаларды (A) қайта орнатып, бекемдеңіз.

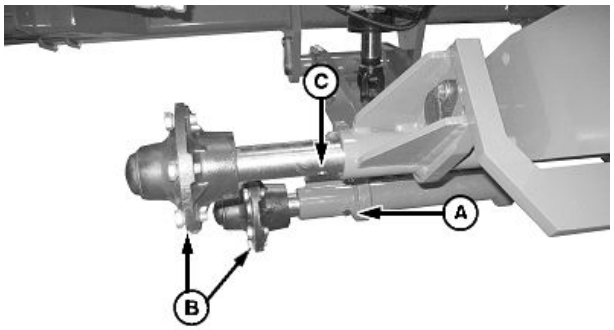
90. Қанат доңғалақтарын орнатыңыз және доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті. . .....108 Н·м (80 фунт-фут)

91. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.

92. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанаттардан алыңыз және қанатта сақтау күйіне орналастырыңыз.



A70194 —UN—04JAN11

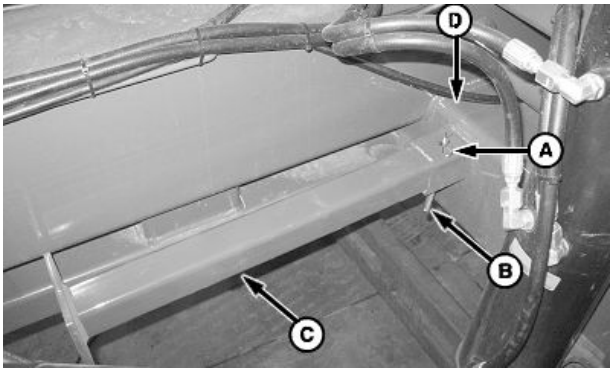
A—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
B—Күпшек шпиндельдері
C—70 см тесік

Келесі бетте жалғасады

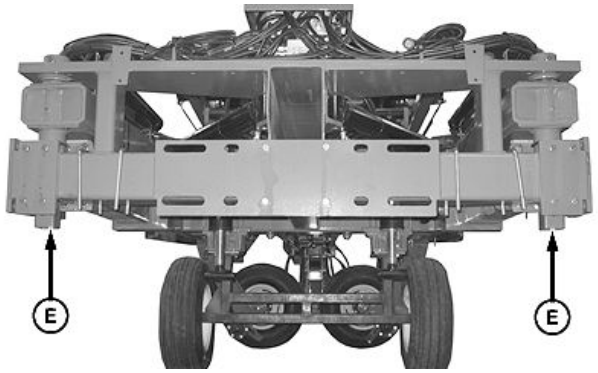
OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-44/51

93. Серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (C) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.
94. Көтеру құрылғысының тұғырларын (C) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (E) орналастырыңыз.
95. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
96. Барлық ортаңғы жақтау доңғалақтарындағы доңғалақ гайкаларын босатыңыз.
97. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
98. Доңғалақ гайкалары мен доңғалақтарды ортаңғы жақтаудан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
D—Ортаңғы жақтау
E—Қызметтік кронштейндер



A70206 —UN—04JAN11

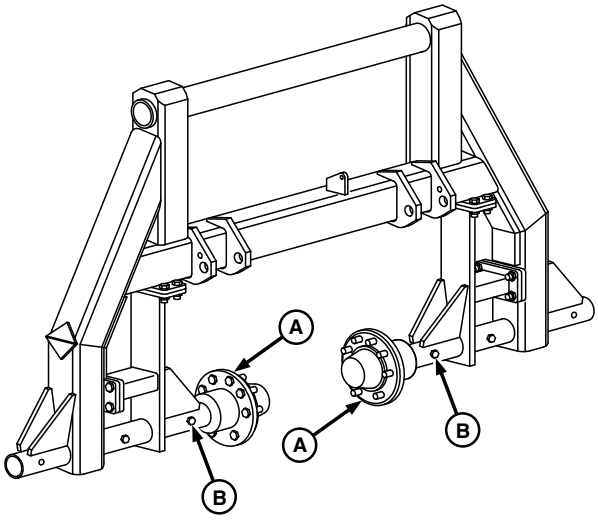


A70207 —UN—07JAN11

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-45/51

99. Бұрандалар мен гайкаларды (B) және ішкі доңғалақ күпшектерін (A) ортаңғы көтеру жақтауынан алыңыз.

A—Ішкі доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



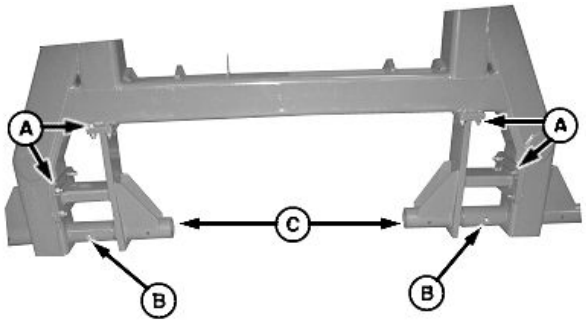
A70213 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-46/51

100.Бұрандаларды (A және B) және кеңейтім кронштейндерін (C) ортаңғы көтеру жақтауынан алыңыз.

A—Бұранда және гайка (әрбір кронштейнде 8 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (әрбір кронштейнде 1 пайдаланылады)
C—Кеңейтім кронштейні (2 пайдаланылады)

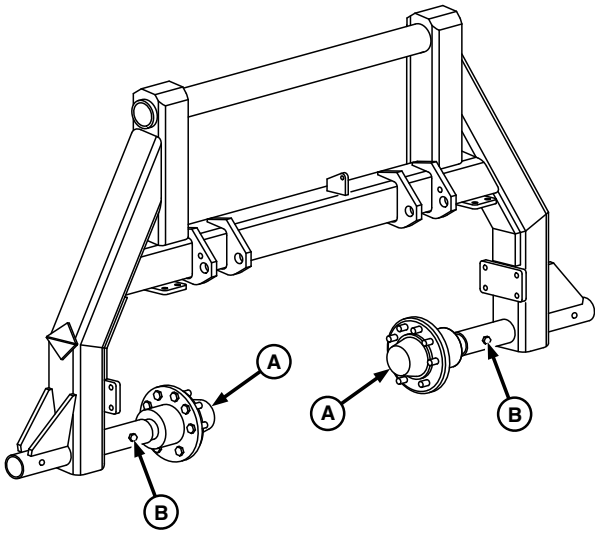


A70208 —UN—05JAN11

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-47/51

101.Ішкі доңғалақ күпшектерін (A) және бұрандалар мен гайкаларды (B) ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.

A—Ішкі доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A70214 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-48/51

102.Сыртқы ортаңғы көтеру кронштейнінде (A), күпшектің (B) күпшек білігіне ойылған екі тесігі (C және D) бар.

103.Күпшек 70 см тесікке (C) орнатылғанына көз жеткізіңіз.

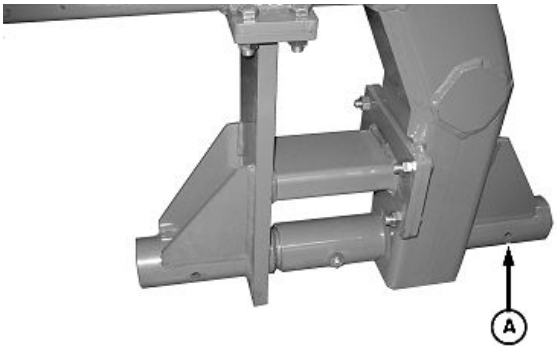
104.Доңғалақтар мен доңғалақ гайкаларын күпшектерге орнатыңыз. Доңғалақ гайкаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

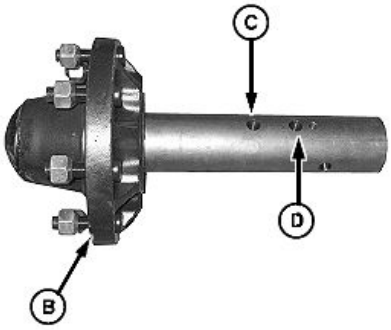
Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті. .....135 Н·м (100 фунт-фут)

105.Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

A—Ортаңғы жақтау
B—Күпшек
C—70 см тесік
D—45 см тесік



A70560 —UN—27JAN11



A70561 —UN—27JAN11

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-49/51

ЕСКЕРТУ: Әрбір датчикті қатардың қайсысына жалғайтынын анықтау үшін монитор сымындағы сары жапсымаларды пайдаланыңыз.

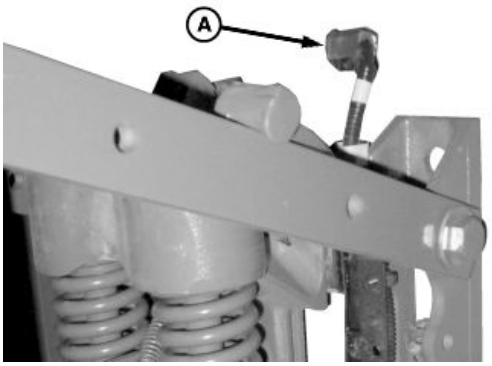
106.Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (A) жалғаңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

107.Қосқыш қорапты теңшеңіз. (Осы бөлімде "ҚОСҚЫШ ҚОРАПТЫ 16-24 ҚАТАРЛЫ МАШИНАЛАРҒА ҚОСУ" мақаласын қараңыз.)

108.Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

109.Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӘН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)



A70440 —UN—18JAN11

A—Дән сымдарының қосылымдары

110.Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-50/51

111.Барлық вакуумды шлангтарды (A) сепкіш жақтауына (B) жалғаңыз.

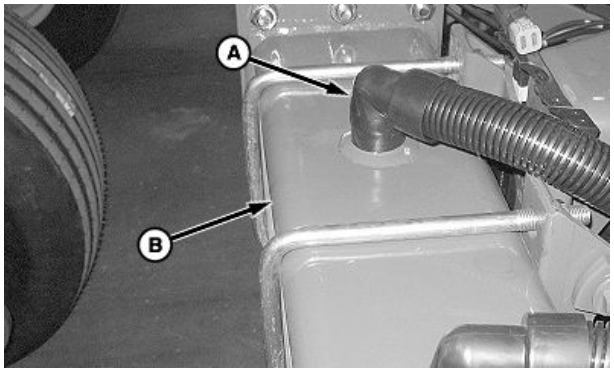
112.Маркерлерді қатар аралығының конфигурациясы үшін баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

113.Берілісті қалаған екпе жылдамдығына орнатыңыз. ("Вакуум өлшегішінің мөлшерлер кестелері" бөлімін қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

114.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.



A70436 —UN—18JAN11

115.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)

OUO6064,0000680 -KK-09JAN12-51/51

24 қатарлы 45 см аралықты 16 қатарлы 70 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегін)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- □ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- □ Сепкішті жайыңыз.
- □ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- □ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- □ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- □ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- □ Сымдарды алыңыз.
- □ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз.
- □ Артқы жетек шынжырларын алыңыз.
- □ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- □ Мойынтірек жинағы қатары бөлімін алыңыз.
- □ Артқы тіреу кронштейндерін алыңыз.
- □ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз, орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- □ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- □ Машинаны бүгіңіз.
- □ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- □ Сепкішті жайыңыз.
- □ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- □ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- □ Ішкі қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін баптаңыз.
- □ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- □ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- □ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- □ Ортаңғы көтеру жақтауынан барлық доңғалақтарды алыңыз.
- □ Кеңейтім кронштейндерін орталық еңкейту жақтауынан алыңыз.
- □ Доңғалақ шпиндельдерін баптаңыз.
- □ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- □ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- □ Дән сымдарын орнатыңыз.
- □ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- □ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- □ Дән дискілерін орнатыңыз.
- □ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- □ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- □ Маркерлерді баптаңыз.
- □ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- □ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Трактордың өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

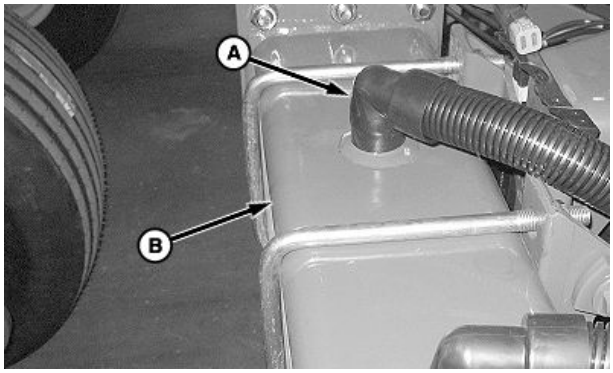
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. Сепкіш жақтауындағы (B) **барлық** вакуумды шлангтарды (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын алыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады



A70436 —UN—18JAN11

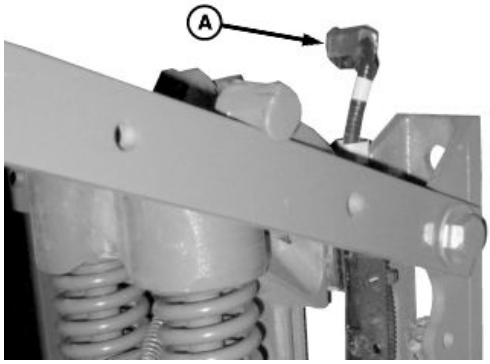
A—Вакуумды шлангтар **B—Сепкіш жақтауы**

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-2/49

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қаттамасыз етілген.

5. Дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) бөлім қатарларынан ажыратыңыз.
6. Машинадан негізгі сымдарды алып, сақтаңыз.

A—Дән сымдарының қосылымдары

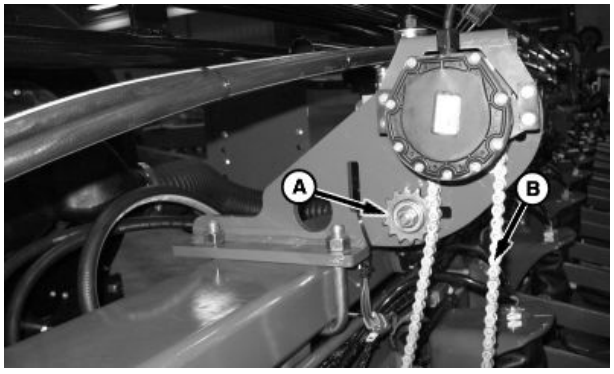


A70440 —UN—18JAN11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-3/49

7. **Барлық** жетек шынжырларының шкив жинақтарын (A) босатыңыз және ҚМЖ моторынан **барлық** шынжырларды (B) алып, сақтаңыз.

A—Жетек шынжырларының шкив жинақтары **B—Жетек шынжырлары**



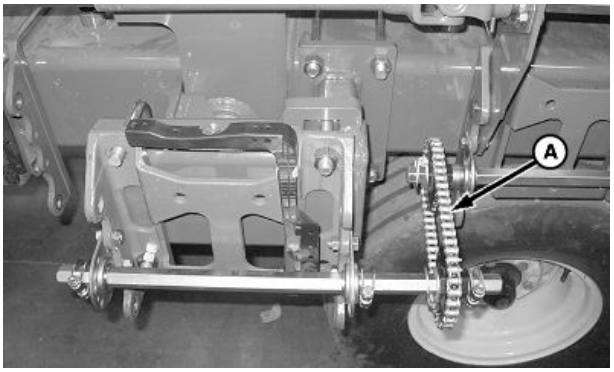
A73887 —UN—04JAN12

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-4/49

8. **Барлық** артқы жетек шынжырларын (A) алып, сақтаңыз.

A—Артқы жетек шынжыры

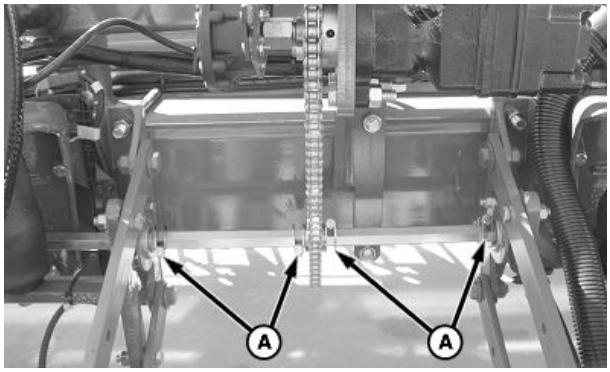


A73976 —UN—06JAN12

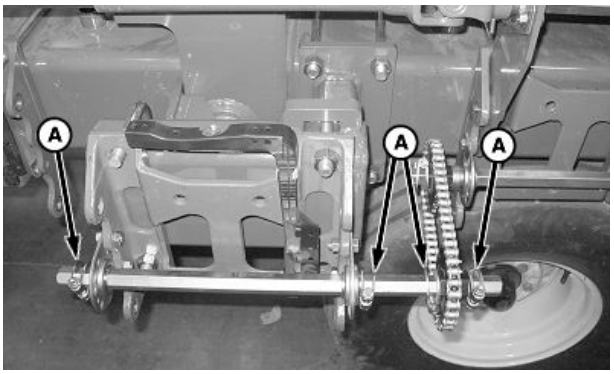
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-5/49

9. Сепкіштің жетекші біліктерінде **барлық** алты қырлы қысқыштарды (A) босатыңыз.
10. Жетекші біліктерді алып, сақтаңыз. Біліктерді алып, **барлық** жетекші құрамдастарды бекітіңіз.

A—Алты қырлы қысқыштар



A73888 —UN—04JAN12



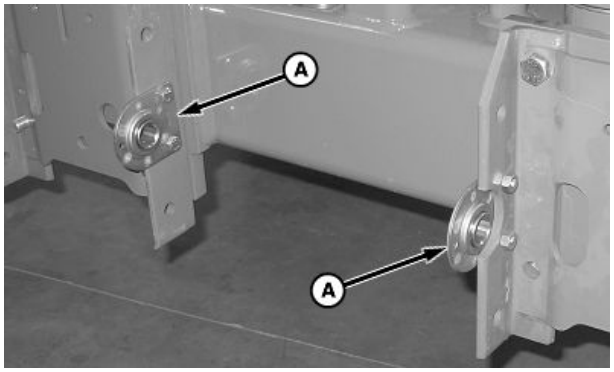
A73977 —UN—06JAN12

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-6/49

11. **Барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-7/49

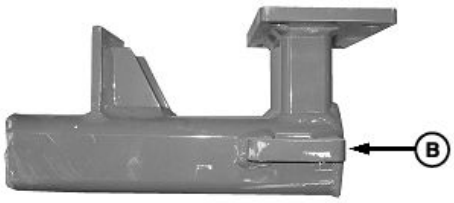
12. Қанаттың иілгіш істігі (A) үстінен артқы тіреу кронштейндерін (B) алыңыз.

A—Қанаттың иілгіш істігі

B—Артқы тіреу кронштейні (2 пайдаланылады)



A68680 —UN—23AUG10



A68679 —UN—23AUG10

Келесі бетте жалғасады

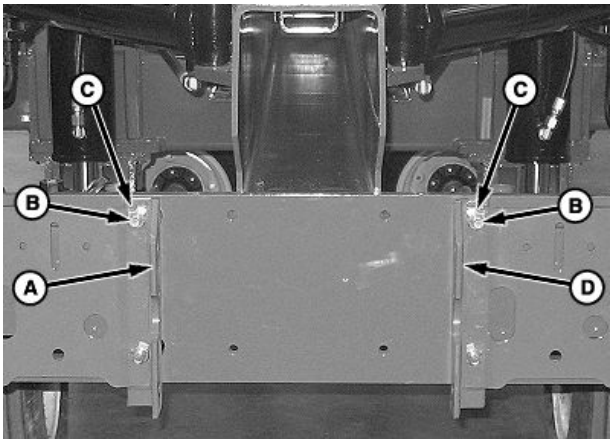
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-8/49

13. 8-қатар бөлімін (A) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.
14. Ілгектің ортасынан бастап 8-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 45 см (17,7 дюйм) өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті.	240 Н·м (175 фунт-фут)

15. 9-қатар бөлімін (D) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.
16. Ілгектің ортасынан бастап 9-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 45 см (17,7 дюйм) өлшеңіз. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті.	240 Н·м (175 фунт-фут)



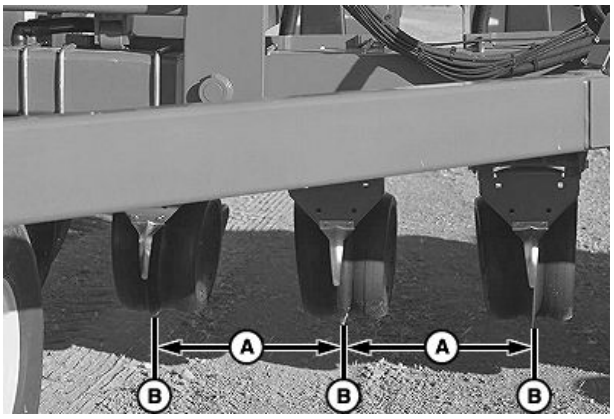
A73952 —UN—05JAN12

A—8-қатар бөлімі
B—Бұрандалар
C—Гайкалар
D—9-қатар бөлімі

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-9/49

17. 8 және 9-қатар бөлімдерін іске қосыңыз. 8 және 9-қатар бөлімдерінің әрбір жағындағы қалған қатар бөлімдерін баптаңыз немесе орналастырыңыз. Қопсытқыш жүздері (B) арасындағы 70 см (27,5 дюйм) (A) қашықтықты өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті.	240 Н·м (175 фунт-фут)

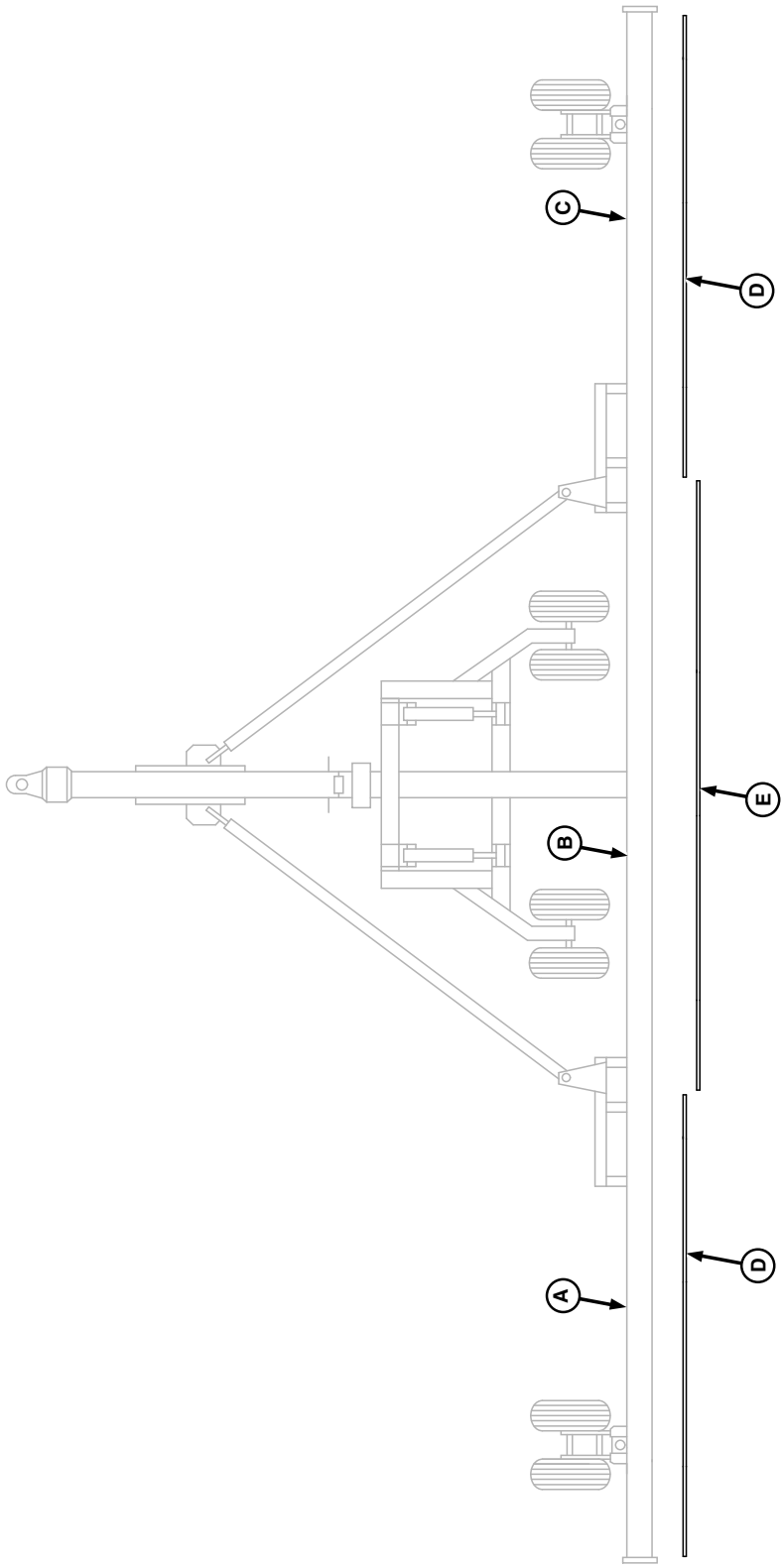


A73889 —UN—05JAN12

A—Қашықтық 70 см (27,5 дюйм)
B—Қопсытқыш жүздері

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-10/49



A73756 —UN—09DEC11

16R 70 см жетек жүйесінің орналасуы

Келесі бетте жалғасады

A—Сол жақ қанатта ҚМЖ мотордың орны
B—Ортаңғы жақтауда ҚМЖ моторының орналасуы
C—Оң жақ қанатта ҚМЖ мотордың орны
D—Білік, 294 см (116 дюйм) (2 пайдаланылады)
E—Білік, 391 см (154 дюйм)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

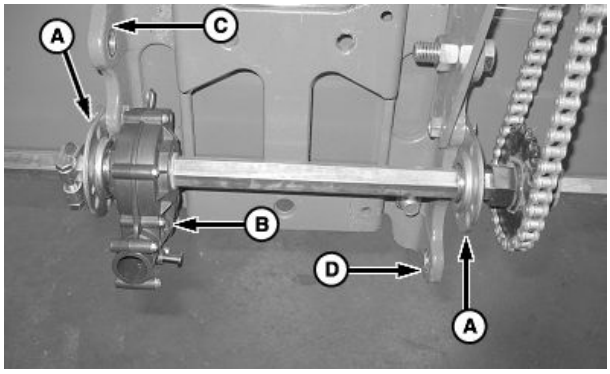
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

18. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-12/49

19. Сепкіште бұрғы білігін орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
20. Барлық қатар бөлімдеріне жетек беріліс қорабын бос етіп орнатыңыз.
21. Мойынтіректі (A) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (B) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (C) сыртына орнатылады.

    Барлық басқа мойынтіректерді (A) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.
22. Келесі қатар бөліміне мойынтіректі бос етіп төмендегідей орнатыңыз:



A69173 —UN—18OCT10

Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

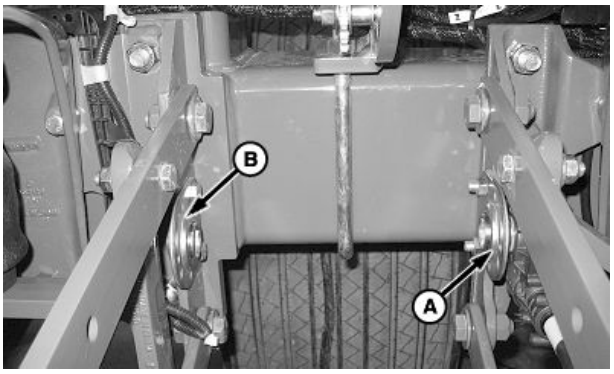
A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта

Сол жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Ортаңғы жақтау қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Оң жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы
3-қатар	Оң жақ	7-қатар	Оң жақ	13-қатар	Оң жақ
4-қатар	Сол жақ	8-қатар	Сол жақ	14-қатар	Сол жақ

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-13/49

23. **Сол жақ қанаттағы қатар бөлімдері**:
    - 4-қатардың сол жағына мойынтіректі (A) орнатыңыз.
    - 3-қатардың оң жағына мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—4-қатардағы мойынтірек
B—3-қатардағы мойынтірек



A73898 —UN—14DEC11

3-қатар және 4-мойынтіректер

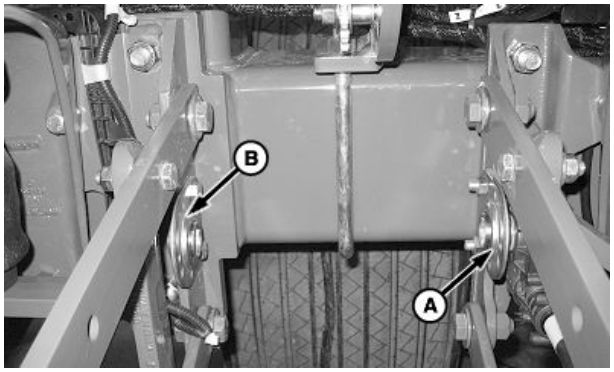
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-14/49

24. **Сол жақ қанаттағы қатар бөлімдері**:

- 8-қатардың сол жағына мойынтіректі (A) орнатыңыз.
- 7-қатардың оң жағына мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—8-қатардағы мойынтірек **B—7-қатардағы мойынтірек**



A73898 —UN—14DEC11

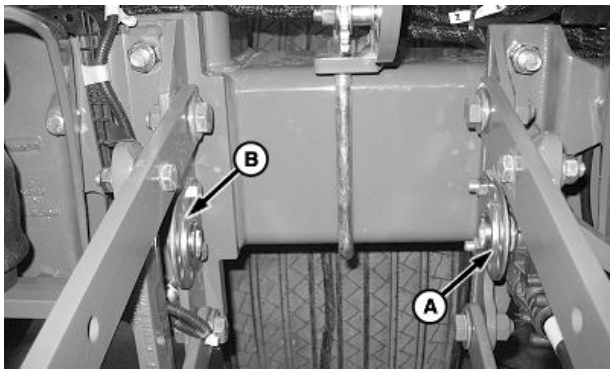
3-қатар және 4-мойынтіректер

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-15/49

25. **Сол жақ қанаттағы қатар бөлімдері**:

- 14-қатардың сол жағына мойынтіректі (A) орнатыңыз.
- 13-қатардың оң жағына мойынтіректі (B) орнатыңыз.

A—14-қатардағы мойынтірек **B—13-қатардағы мойынтірек**



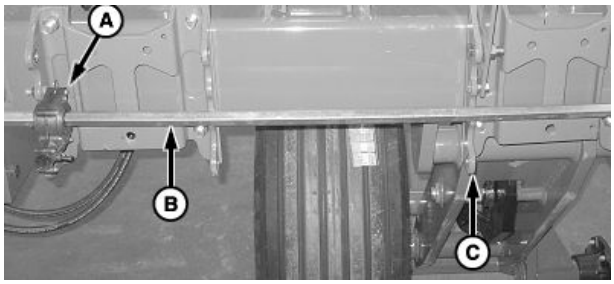
A73898 —UN—14DEC11

3-қатар және 4-мойынтіректер

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-16/49

26. Сол жақ қанаттағы, 294 см (116 дюйм) білігін (B) 1, 2-қатардағы (C), және 3-қатардағы беріліс қорабы (A) арқылы іске қосыңыз.

A—Беріліс қорабы **C—2-қатар**
B—294 см (116 дюйм) білік

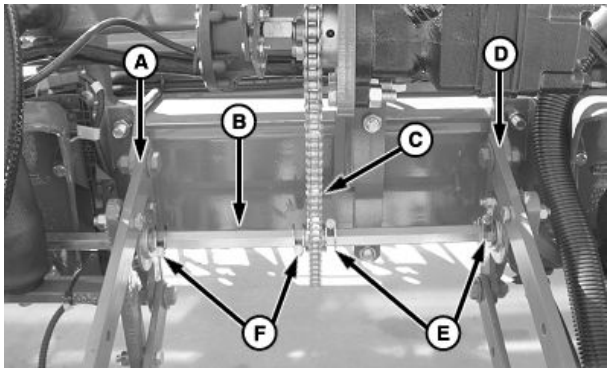


A73562 —UN—11NOV11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-17/49

27. 3-қатардағы мойынтірек (A) пен беріліс қорабы арқылы өткізгенде 294 см (116 дюйм) білігін (B) тоқтатыңыз.
28. Қысқыш күйі (F), 21 тісті жұлдызша (C), және біліктегі қысқыштар (E).
29. Білікті (B) 5-қатардағы беріліс қорабы және 4-қатардағы (D) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
30. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

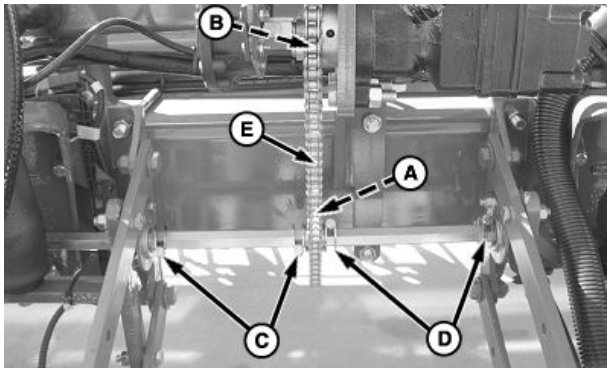


A73554 —UN—11NOV11

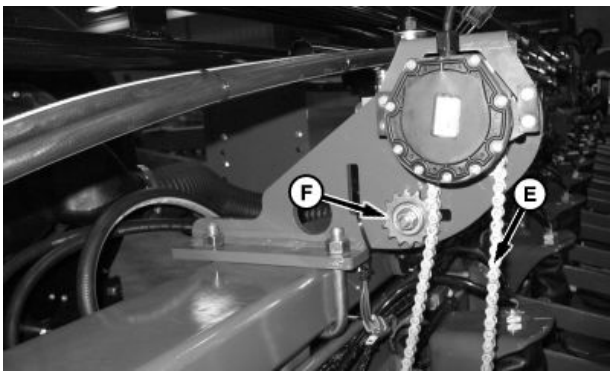
A—3-қатар
B—294 см (116 дюйм) білік
C—21 тісті жұлдызша
D—4-қатар
E—Қысқыш (2 пайдаланылады)
F—Қысқыш (2 пайдаланылады)

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-18/49

31. Бұрғы білігі жұлдызшасын (A) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (B) туралаңыз.
32. Қысқыштар (C және D) күйі мойынтіректер мен жұлдызшаға көрсетілгендей қарсы болады. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.
33. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:
    - Шынжырды (E) жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.



A73896 —UN—14DEC11



A73897 —UN—14DEC11

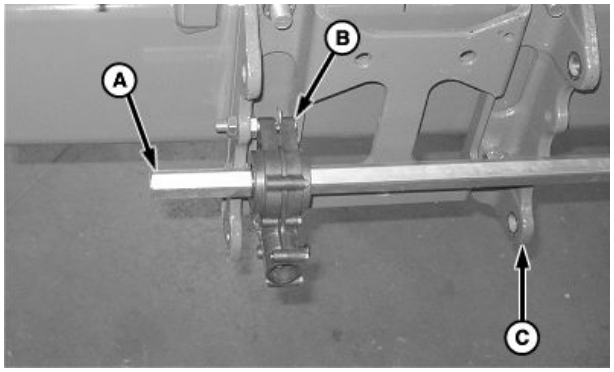
A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-19/49

34. 6-қатардағы (C) беріліс қорабы (B) арқылы 391 см (154 дюйм) білікті (A) іске қосыңыз және 7-қатардағы мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы өткен кезде білікті тоқтатыңыз.

A—391 см (154 дюйм) білік
B—Беріліс қорабы
C—6-қатар

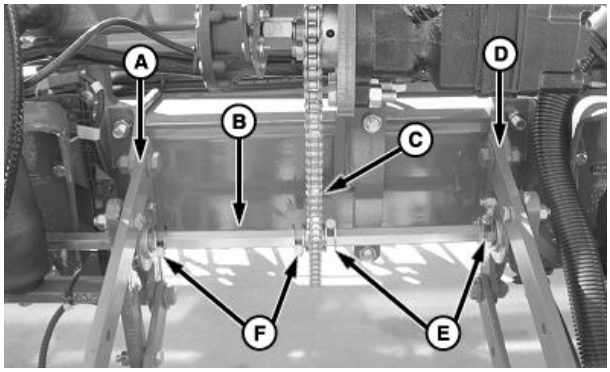


A73563 —UN—11NOV11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-20/49

35. Білік (B) 7-қатар (A) арқылы өткенде, қысқыш күйі (F), 21 тісті жұлдызша (C), және біліктегі қысқыштар (E).
36. Білікті (B) 8-қатардағы (D) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
37. Білікті 9, 10, 11-қатардағы беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
38. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

A—7-қатар
B—391 см (154 дюйм) білік
C—21 тісті жұлдызша
D—8-қатар
E—Қысқыш (2 пайдаланылады)
F—Қысқыш (2 пайдаланылады)



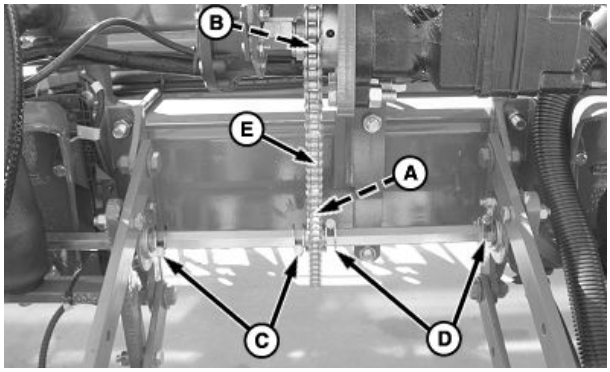
A73554 —UN—11NOV11

Келесі бетте жалғасады

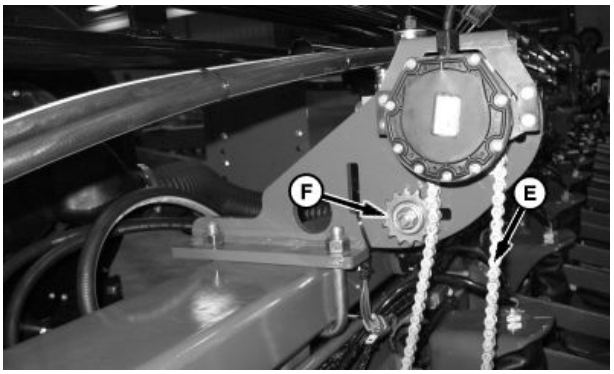
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-21/49

39. Бұрғы білігі жұлдызшасын (A) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (B) туралаңыз.
40. Қысқыштар (C және D) күйі мойынтіректер мен жұлдызшаға көрсетілгендей қарсы болады. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.
41. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:
    - Шынжырды (E) жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы



A73896 —UN—14DEC11

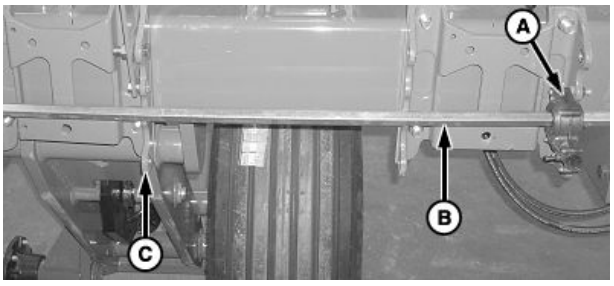


A73897 —UN—14DEC11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-22/49

42. Оң жақ қанаттағы, 294 см (116 дюйм) білігін (B) 16, 15-қатардағы (C), және 14-қатардағы беріліс қорабы (A) арқылы іске қосыңыз.

A—Беріліс қорабы
B—294 см (116 дюйм) білік
C—15-қатар

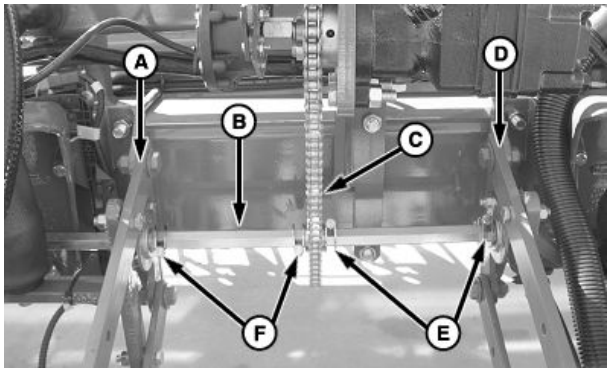


A73891 —UN—13DEC11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-23/49

43. 14-қатардағы (D) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы өткізгенде 294 см (116 дюйм) білігін (B) тоқтатыңыз.
44. Қысқыш күйі (F), 21 тісті жұлдызша (C), және біліктегі қысқыштар (E).
45. Білікті (B) 12-қатардағы беріліс қорабы және 13-қатардағы (D) мойынтірек пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
46. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

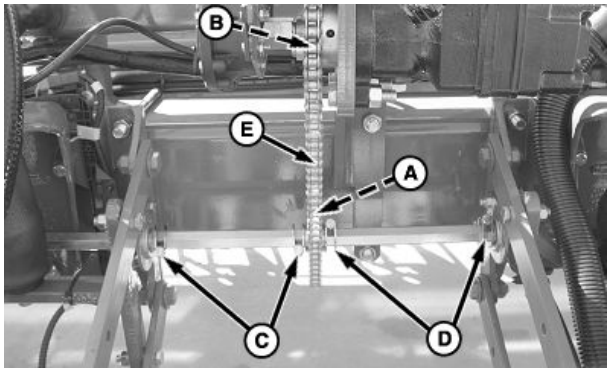


A73554 —UN—11NOV11

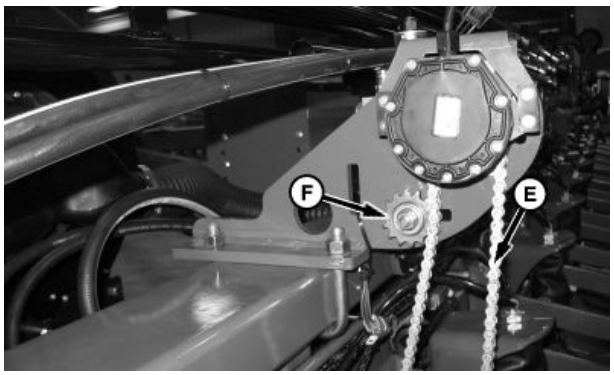
A—13-қатар
B—294 см (116 дюйм) білік
C—21 тісті жұлдызша
D—14-қатар
E—Қысқыш (2 пайдаланылады)
F—Қысқыш (2 пайдаланылады)

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-24/49

47. Бұрғы білігі жұлдызшасын (A) ҚМЖ моторы жұлдызшасымен (B) туралаңыз.
48. Қысқыштар (C және D) күйі мойынтіректер мен жұлдызшаға көрсетілгендей қарсы болады. Қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.
49. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:
    - Шынжырды (E) жұлдызшалардың айналасында орап қойыңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.
50. Машинаны жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)



A73896 —UN—14DEC11



A73897 —UN—14DEC11

A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы

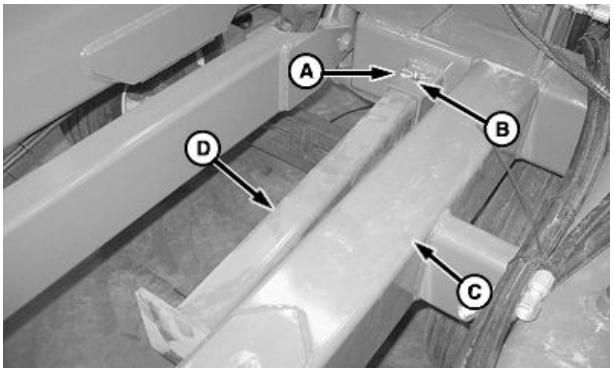
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-25/49

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

51. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Қанат жақтауы
D—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)

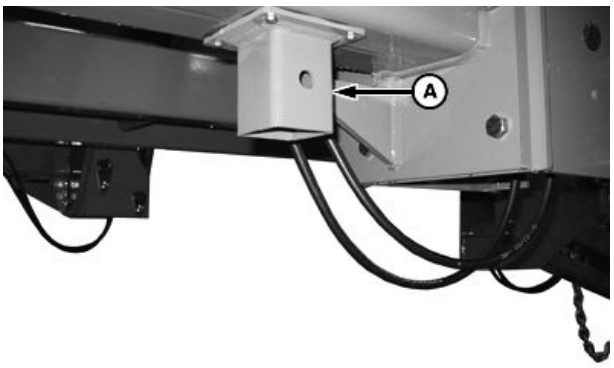


A70197 —UN—04JAN11

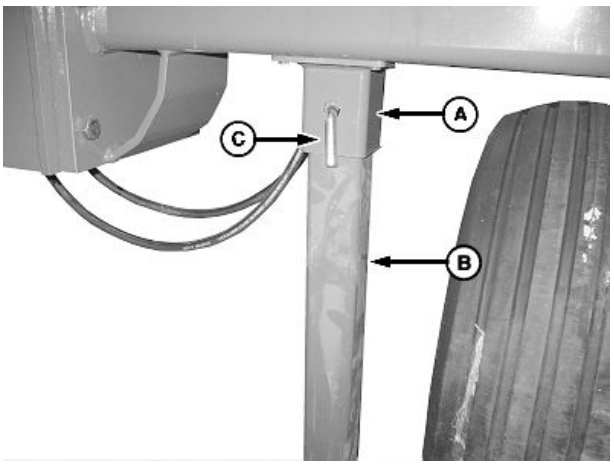
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-26/49

52. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.
53. Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.
54. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
55. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
56. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
57. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
58. Доңғалақ қанаттарын және ішкі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70199 —UN—04JAN11



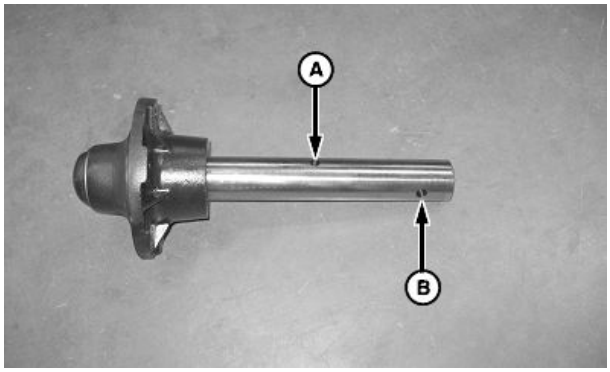
A70205 —UN—04JAN11

Келесі бетте жалғасады

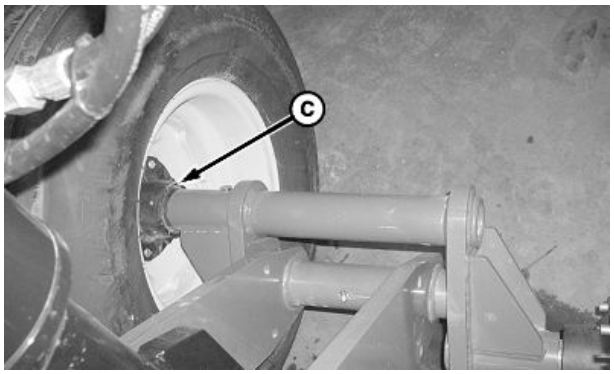
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-27/49

59. Ішкі қанат доңғалағының күпшектерінде (C) күпшек білігіне ойылған екі тесігі бар. (A) тесігі 70 см қатар аралығында және (B) тесігі 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

A—Тесік
B—Тесік
C—Ішкі қанат доңғалағының күпшегі



A70195 —UN—04JAN11



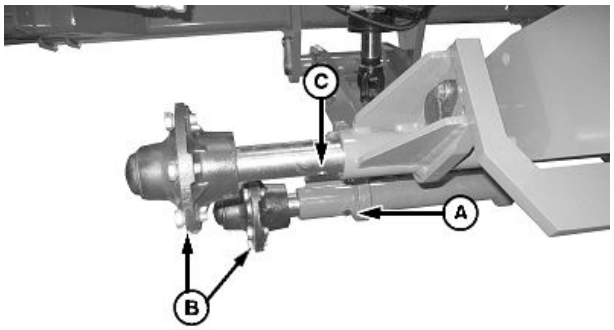
A70196 —UN—04JAN11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-28/49

60. 70 см қатар аралығы үшін, жақтауда күпшек шпиндельдерін бекітетін бұрандалар мен гайкаларды (A) алыңыз.
61. 70 см тесік (C) жақтаудағы тесікпен тураламағанша күпшек шпидельдерін (B) ішке сырғытыңыз.
62. Бұрандалар мен гайкаларды (A) қайта орнатып, бекемдеңіз.
63. Қанат доңғалақтарын орнатыңыз және доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті. .	108 Н·м (80 фунт-фут)

64. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.
65. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанаттардан алыңыз және қанатта сақтау күйіне орналастырыңыз.



A70194 —UN—04JAN11

A—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
B—Күпшек шпиндельдері
C—70 см тесік

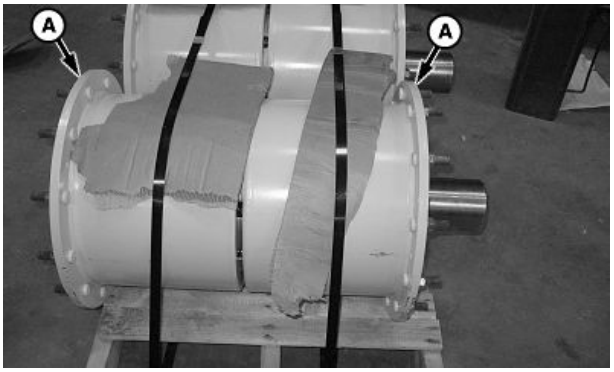
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-29/49

66. 70 см қашықтықтағы машинамен бірге, негізгі көтеру шынжырларында екі орнатылған қысқа кеңейтімдер (A) болуы керек.

    Бұрыннан бар кеңейтімдерді алып тастау үшін және бір қысқа кеңейтімді ауыстыру үшін, төмендегі әрекеттерді орындаңыз:

A—Қысқа кеңейтім (2 пайдаланылады)



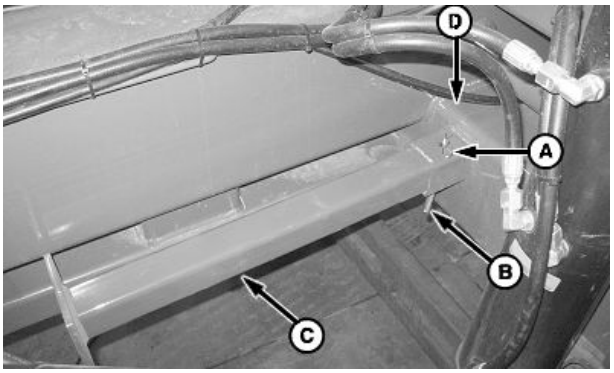
A73988 —UN—09JAN12

70 см бос аралық

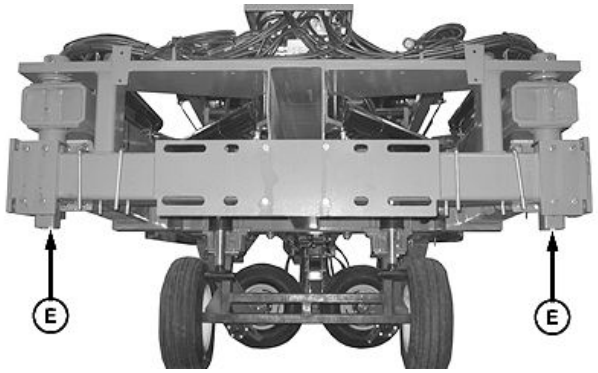
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-30/49

67. Серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (C) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.
68. Көтеру құрылғысының тұғырларын (C) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (E) орналастырыңыз.
69. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
D—Ортаңғы жақтау
E—Қызметтік кронштейн (2 пайдаланылады)



A70206 —UN—04JAN11



A70207 —UN—07JAN11

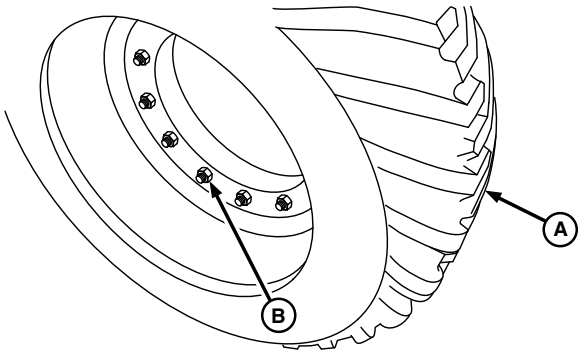
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-31/49

70. Кеңейтімдерді өзгертіп, алып тастау үшін және қажетті кеңейтімдермен ауыстыру үшін, келесі қадамдарды ретімен орындаңыз.
71. Екі шиналардағы (A), гайкаларды (B) алып тастаңыз. Оқпан түтігі үстіндегі шина ішіне кіргізіңіз. Шинаның сыртқы жағын жолдың сыртына орнатыңыз.

A—Шина және тоғын

B—Гайка (12 пайдаланылады)



A71826 —UN—17JUN11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-32/49

72. Кеңейтімге қолайлы көтеру құрылғысын бекітіңіз және машинадан кеңейтімдер мен гайкаларды (A) алып тастаңыз.

A—Гайкалар (10 пайдаланылады)

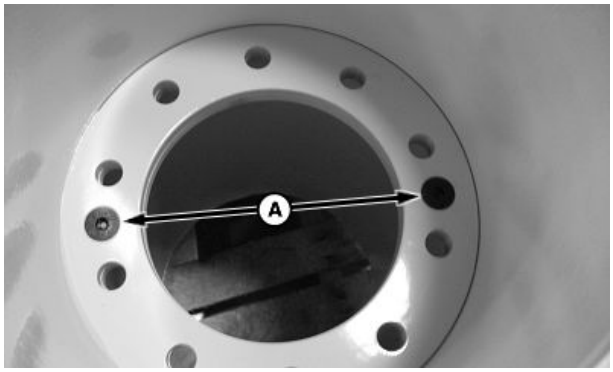


A71855 —UN—27JUN11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-33/49

73. Кеңейтімдерден алты қырлы басы бар бұранда мен гайканы (A) алып тастаңыз. Қайта пайдалану үшін сақтаңыз.

A—Алты қырлы басы бар бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A72056 —UN—14JUL11

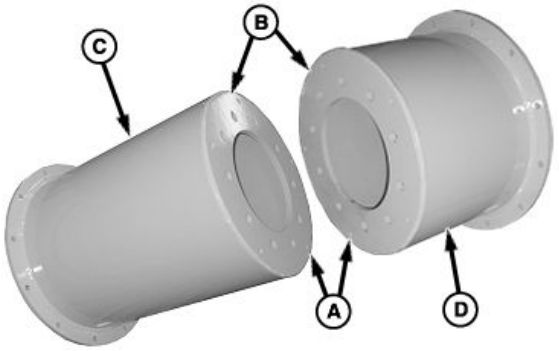
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-34/49

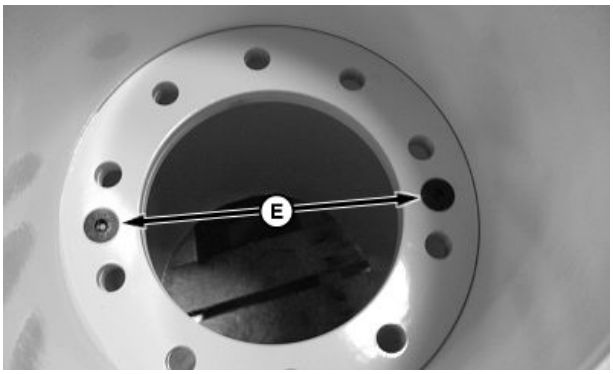
ЕСКЕРТУ: Бұл қадам қысқа және ұзын кеңейтімдерді бірге қосуды көрсетеді. Бірдей тәсіл екі кеңейтімдерді қосу үшін қолданылады.

74. Ұзын кеңейтім (C) мен қысқа кеңейтімді (D) жалғаған кезде беттердегі (B) саңылауларды (A) туралаңыз.
75. Алдында алынған алты қырлы басы бар бұрандалар мен гайкаларды (E) конустық саңылауларға (A) орнатыңыз.
76. Гайкаларды бекемдеңіз.

A—Конустық саңылау (2 пайдаланылады)
B—Беттер
C—Ұзын кеңейтім
D—Қысқа кеңейтім
E—Алты қырлы басы бар бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A71472 —UN—12MAY11



A72024 —UN—13JUL11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-35/49

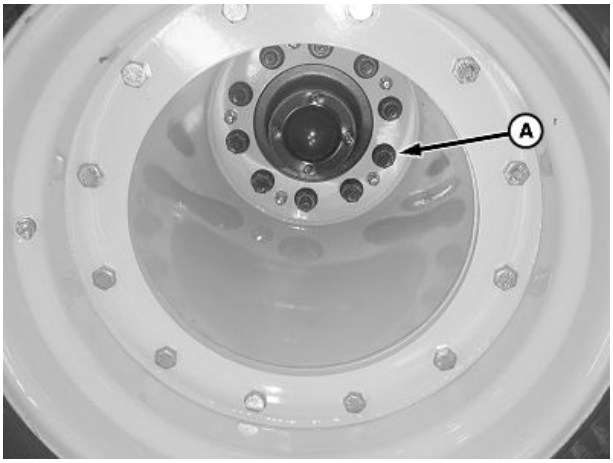
МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

77. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланғанда, **машинаның ортасына қарай қысқа кеңейтімі бар күпшекке кеңейтімдерді орналастырып**, доңғалақ гайкаларын (A) орнатыңыз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті. .....675 Н·м (500 фунт-фут)

A—Доңғалақ гайкалары (10 пайдаланылады)



A70975 —UN—17MAR11

Келесі бетте жалғасады

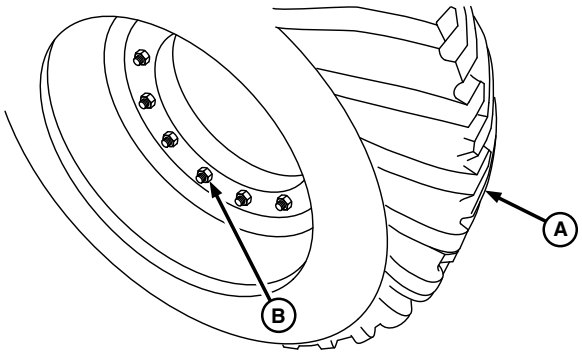
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-36/49

78. Шина күйі (A) кеңейтім істігі үстінде болады және гайкаларды (B) орнатыңыз.

79. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Шина және тоғынды кеңейтім гайкалары—Айналдыру моменті. .	135 Н·м (100 фунт-фут)

80. Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

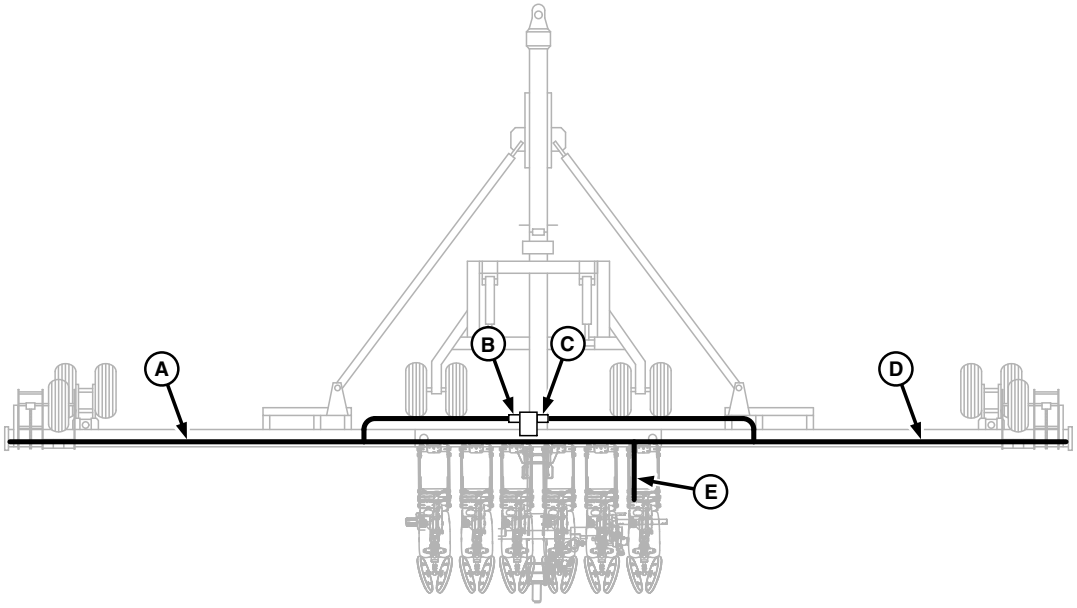


A71826 —UN—17JUN11

A—Шиналар

B—Гайка (әр шинаға 12 пайдаланылады)

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-37/49



A70366 —UN—11JAN11

Сымның орналасуы

A—Сол жақ сепкіш жақтауының сымы

B—Сол жақ сепкіш жақтауы сымының қосқышы

C—Оң жақ сепкіш жақтауы сымының қосқышы

D—Оң жақ сепкіш жақтауының сымы

E—Қатар бөлімі сымы

81. Дән сымдарын орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

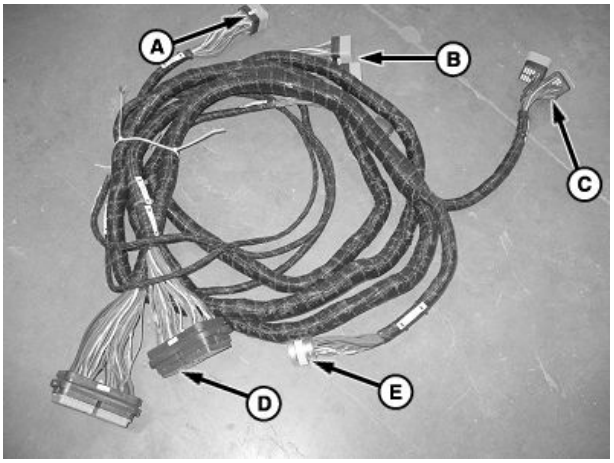
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-38/49

ЕСКЕРТУ: Машина аралығының ауыстырушы қатарына арналған Y сымы бірнеше ортаңғы, сол, және оң жақтау сымының қосқыштарына ие.

82. Бөліктер орамындағы қосқыштармен (A—E) Y сымын орнатыңыз.

83. Басқару механизмдеріне қосқыштарды (D) қосыңыз.

A—Ортаңғы қосқыш
B—Сол жақ қосқышы
C—Оң жақ қосқышы
D—Басқару механизмінің қосқыштары
E—X7 қосқышы



A73547 —UN—09NOV11

Y сымы суретте анық көріну үшін арналған

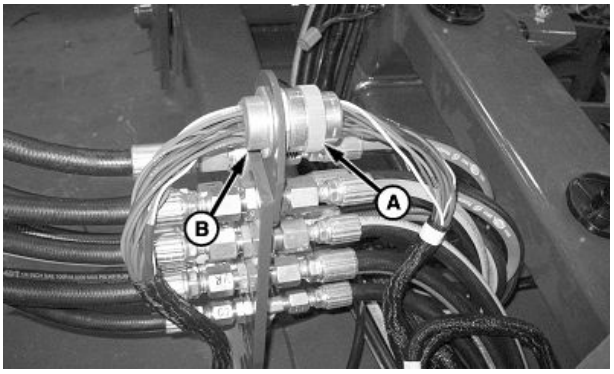


A73122 —UN—07DEC11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-39/49

84. Y сымындағы X7 қосқышын (A) сол жақ жақтау қалқасындағы қосқышына (B) қосыңыз.

A—X7 қосқышы
B—Қосқыш



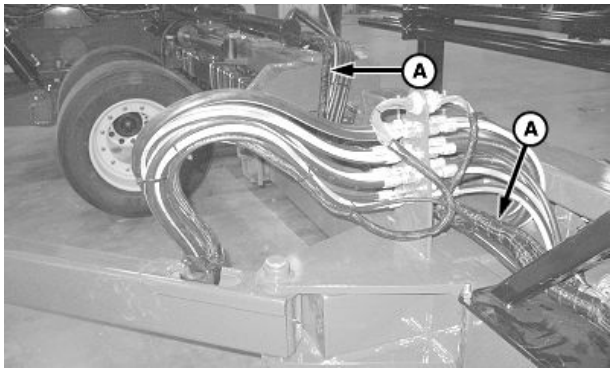
A73092 —UN—13OCT11

Келесі бетте жалғасады

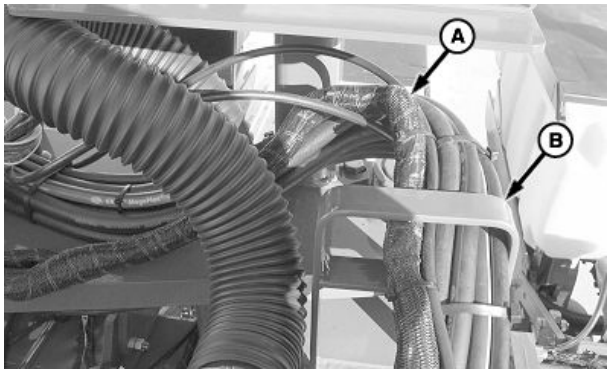
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-40/49

85. Ортаңғы жақтауға бұрыннан бар шлангтар бойымен Y сымын (A) бағыттаңыз.
86. Жылжымалы тұтқадағы (C) кронштейн (B) арқылы Y сымын (A) бағыттаңыз.
87. Машинаның ортаңғы жақтауындағы (D) оң және орталыққа арналған қосқыштарға дейін Y сымын бағыттауды жалғастырыңыз.

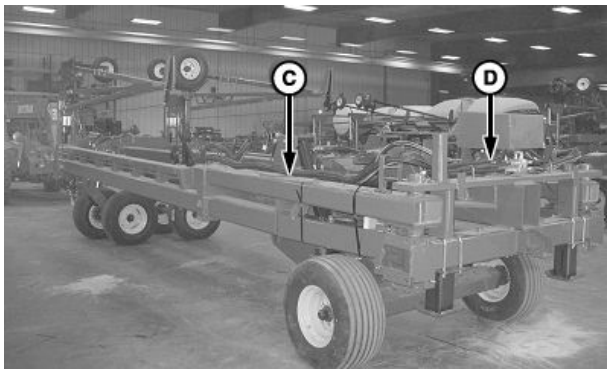
A—Y сымы
B—Кронштейн
C—Жылжымалы тұтқа
D—Ортаңғы жақтау



A73548 —UN—09NOV11



A73549 —UN—09NOV11



A73550 —UN—09NOV11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-41/49

МАҢЫЗДЫ: 1-қатар сепкіштің артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарағанда көрінетіндей, сепкіштің арғы сол жақ жағында болады.

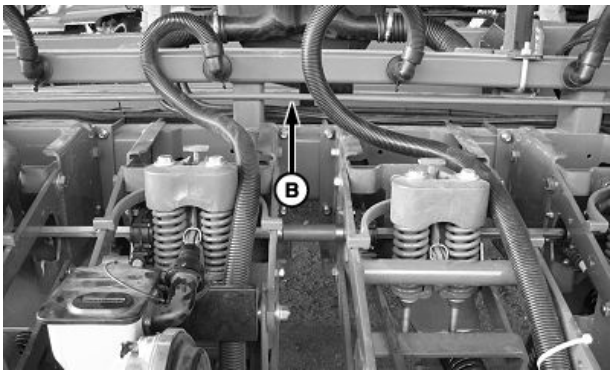
ЕСКЕРТУ: Егер бірінші қатар беті белгілі болса, машинадағы дұрыс негізгі сымды орнатыңыз.

88. Қатар нөмірі белгісі (A) арқылы сепкіштің ұсынылған жақтау сымының сол және оң жағын әр қатарға арналған 6-істікте анықтап алыңыз.
89. Сым сол жақ қанат жақтауының артындағы түтікке (B) жалғастырылған.
90. Сым дұрыс орнатылған кезде, қатар бөлімі сымының қосқышы (C) әр "W" кронштейн қатар бөлімі болып табылады.
91. Бекіту таспаларын (D) пайдаланып сымды түтікке (B) бекітіңіз.

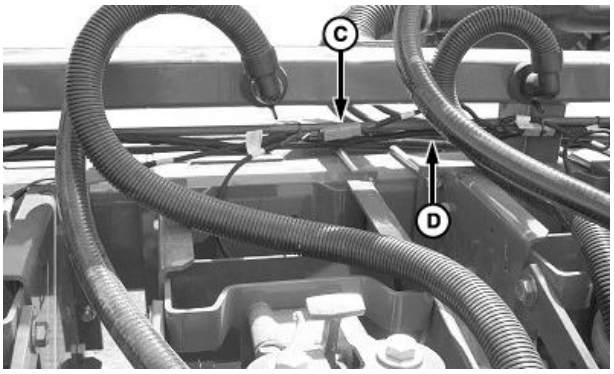
A—Қатар нөмірінің белгісі
B—Түтік
C—Қатар бөлімінің сым қосқышы
D—Бекіту таспалары



A72820 —UN—06OCT11



A72941 —UN—06OCT11



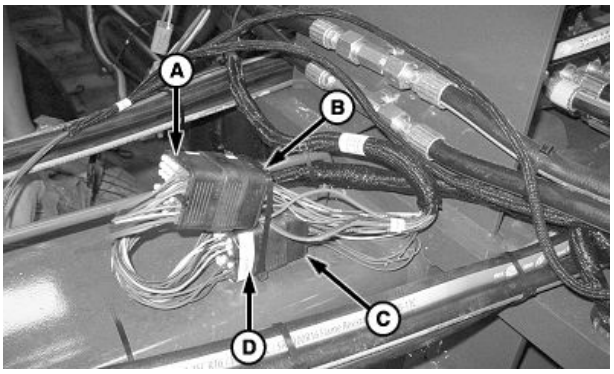
A72942 —UN—06OCT11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-42/49

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі арқылы анықтап алыңыз.

92. Оң қанаттағы RIGHT B (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT B (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.
93. Оң қанаттағы RIGHT A (D) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT (A) (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

A—RIGHT B белгісі бар қосқыш
B—RIGHT B белгісі бар Y сым қосқышы
C—RIGHT A белгісі бар Y сым қосқышы
D—RIGHT A белгісі бар қосқыш



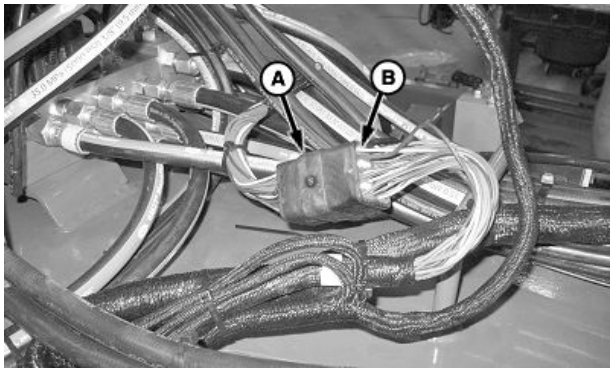
A73095 —UN—13OCT11

Келесі бетте жалғасады
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-43/49

94. Ортаңғы бөлімдегі CENTER (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын CENTER (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—CENTER белгісі бар қосқыш

B—CENTER белгісі бар Y сым қосқышы



A73096 —UN—13OCT11

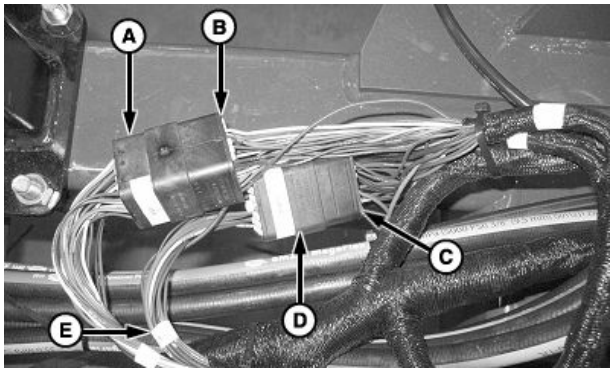
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-44/49

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі (E) арқылы анықтап алыңыз.

95. LEFT A (A) белгісі бар қосқышты LEFT A (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

96. LEFT B (D) белгісі бар қосқышты LEFT B (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—LEFT A белгісі бар қосқыш
B—LEFT A белгісі бар Y сым қосқышы
C—LEFT B белгісі бар Y сым қосқышы
D—LEFT B белгісі бар қосқыш
E—Белгі



A73098 —UN—14OCT11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-45/49

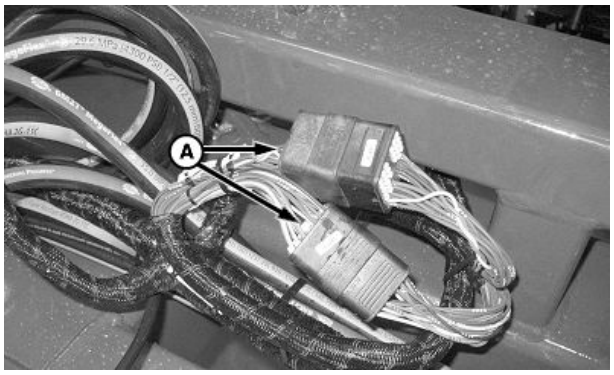
МАҢЫЗДЫ: Бұранда шамадан тыс бекемделген кезде қосқыштарға зақым орын алады, қосқышты бекіту бұрандасын (A) шамадан тыс бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қосқышты бекіту бұрандасын бекемдеу үшін A 5/32 дюйм алты қырлы гайка кілті қажет.

97. Барлық қосқыштардағы бекіту бұрандаларын (A) бекемдеу.

98. Негізгі сымның орнатылуынан кейін, сымға келесідей құрамдастарын қосыңыз:

- Қозғалыс датчигі
- Биіктік датчигі



A73099 —UN—14OCT11

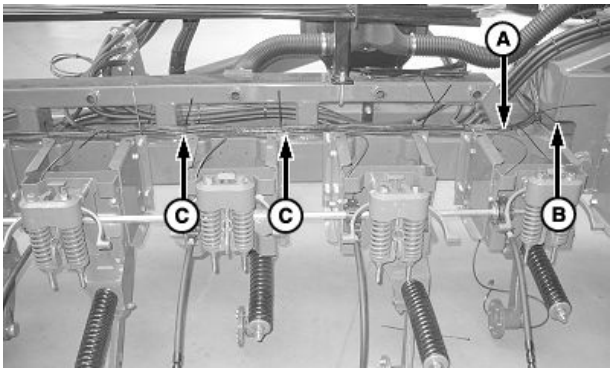
A—Қосқышты бекіту бұрандалары

Келесі бетте жалғасады

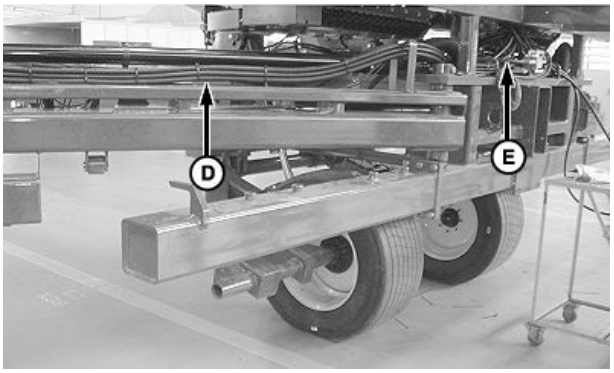
OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-46/49

99. Сепкіш жақтауының сымдары (A) ортаңғы жақтауға (E) келесі бұрыннан бар шлангтардың (D) бүгілмелі аймақ пен иілген аймағы (B) арқылы бағытталғандығына көз жеткізіңіз.

A—Сым
B—Иілген аймақ
C—Бекіту таспалары
D—Бұрыннан бар шлангтар
E—Ортаңғы жақтау



A67721 —UN—15JUN10



A67722 —UN—15JUN10

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-47/49

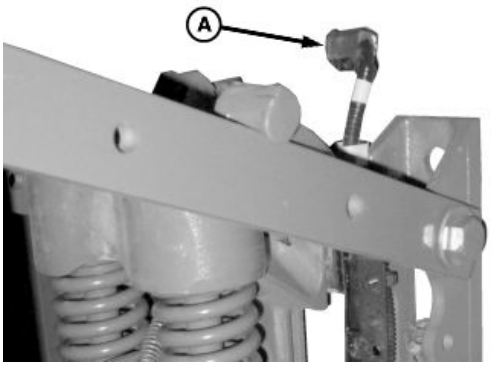
100. Бөлім қатарларындағы дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (A) қосыңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

101. Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

102. Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӘН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

103. Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



A70440 —UN—18JAN11

A—Дән сымдарының қосылымдары

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-48/49

104.Барлық вакуумды шлангтарды (A) сепкіш жақтауына (B) жалғаңыз.

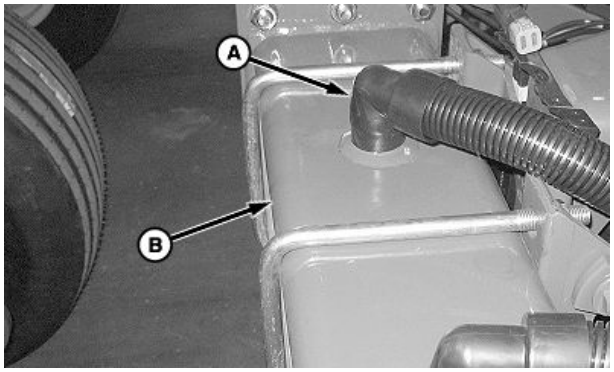
105.Маркерлерді қатар аралығының конфигурациясы үшін баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

106.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.

107.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)



A70436 —UN—18JAN11

OUO6064,0000681 -KK-20JAN12-49/49

24 қатарлы 70 см аралықты 36 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (жерде жүргізілетін)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз
- ☐ Жетекші біліктерді, аралық біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Жапқыш кронштейндерді және мойынтірек кронштейнінің жинақтарын алыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін талап етілгендей жылжытыңыз.
- ☐ Артқы тіреу кронштейндерін орнатыңыз.
- ☐ Қосымша қатар бөлімдерін қажетінше орнатыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, аралық біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Бірізді шпиндельді өзгертіңіз
- ☐ Қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Ортаңғы көтеру жақтауынан барлық доңғалақтарды алыңыз.
- ☐ Доңғалақ шпиндельдерін баптаңыз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Қосқыш қорапты теңшеңіз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Берілістің екпе жылдамдықтарын орнатыңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Трактордыөзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

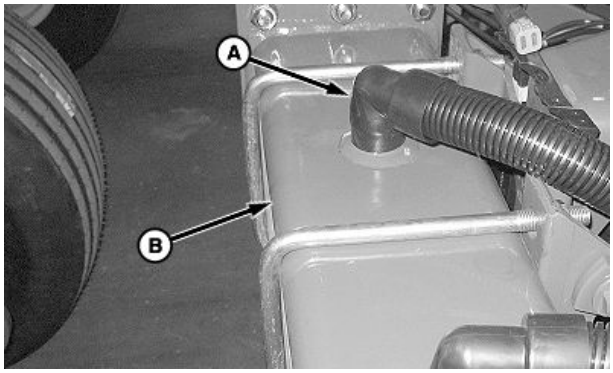
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. Сепкіш жақтауындағы (B) **барлық** вакуумды шлангтарды (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын алыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады



A70436 —UN—18JAN11

A—Вакуумды шлангтар **B—Сепкіш жақтауы**

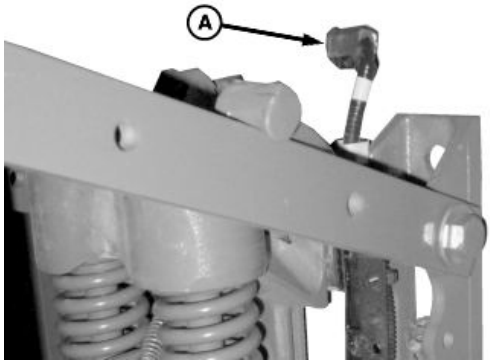
OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-2/63

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қаттамасыз етілген.

5. Дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімінің жылжуы барысында зақымдалуды болдырмау үшін монитор сымдарын қатар бөлімін орнату болттарынан ары бүктеңіз.

A—Дән сымдарының қосылымдары

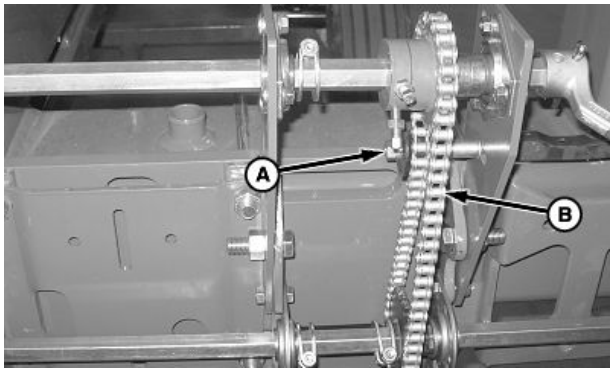


A70440 —UN—18JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-3/63

6. **Барлық** шкив жинақтарын (A) босатыңыз және **барлық** шынжырларды (B) алып, сақтаңыз.

A—Шкив жинақтары **B—Шынжырлар**



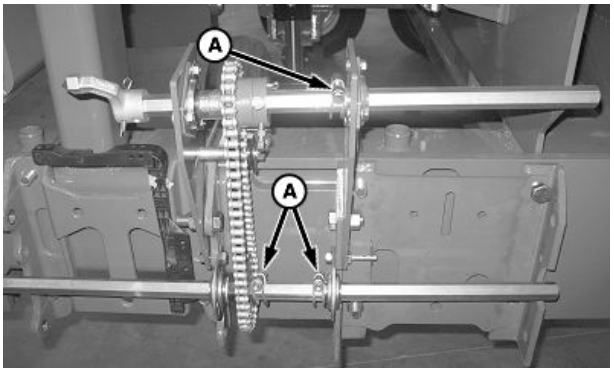
A70443 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-4/63

7. Сепкіштің жетекші біліктерінде және аралық біліктерінде алты қырлы қысқыштарды (A) босатыңыз.

A—Алты қырлы қысқыштар

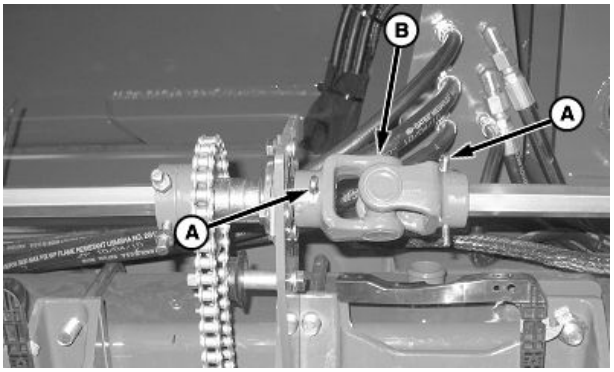


A70441 —UN—18JAN11

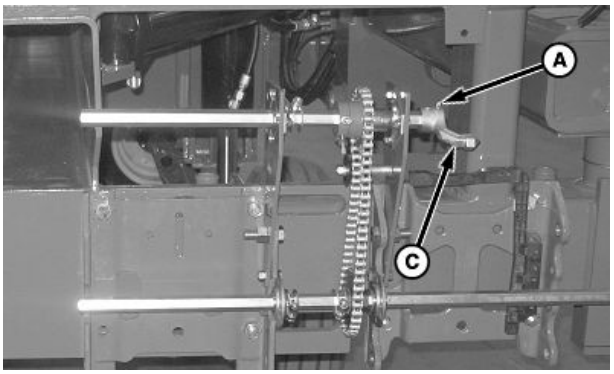
OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-5/63

8. **Барлық** шплинттерді (A) әмбебап топса тұтқаларынан (B) және білік муфталарынан (C) алыңыз.

A—Шплинттер
B—Әмбебап топса тұтқалары
C—Білік муфтасы



A70444 —UN—18JAN11



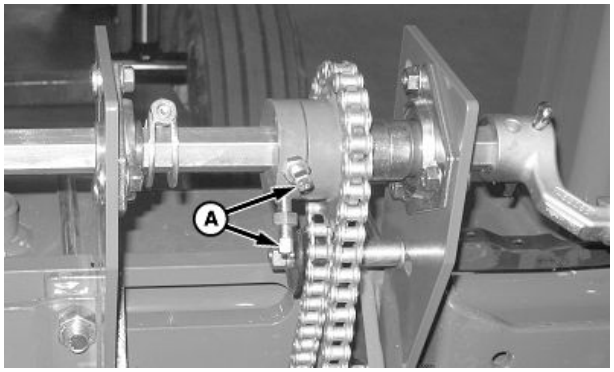
A70445 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-6/63

9. Кесілген жұлдызшалардағы **барлық** орнату бұрандаларын (A) босатыңыз.
10. Жетекші біліктер мен аралық біліктерді алыңыз. Біліктерді алып, **барлық** жетекші құрамдастарды бекітіңіз.

A—Орнату бұрандалары

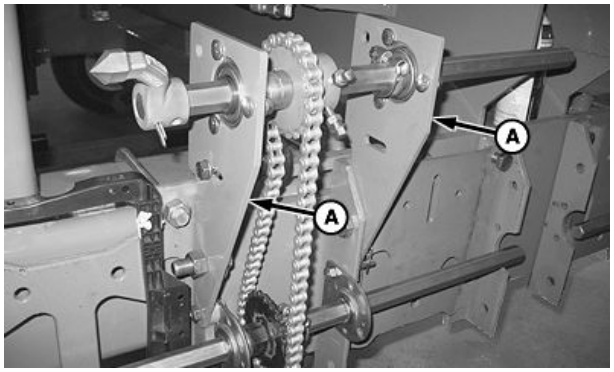


A70446 —UN—18JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-7/63

11. **Барлық** жапқыш кронштейндерді (A) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Жапқыш кронштейндер

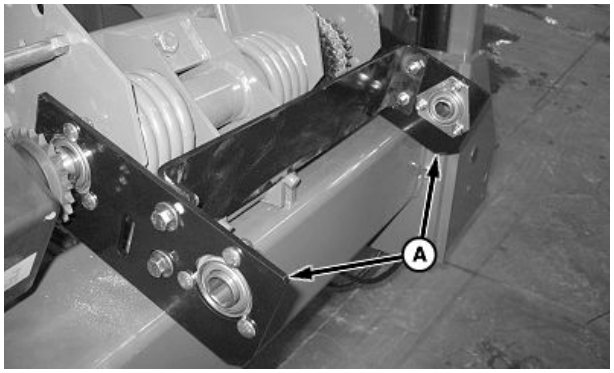


A70461 —UN—18JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-8/63

12. Трансмиссияның мойынтірек кронштейндерін (A) босатыңыз

A—Трансмиссияның мойынтірек кронштейндері



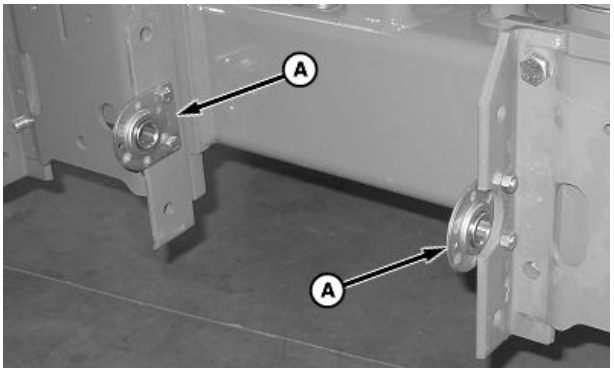
A70588 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-9/63

13. **Барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Басылған мойынтірек кронштейндері

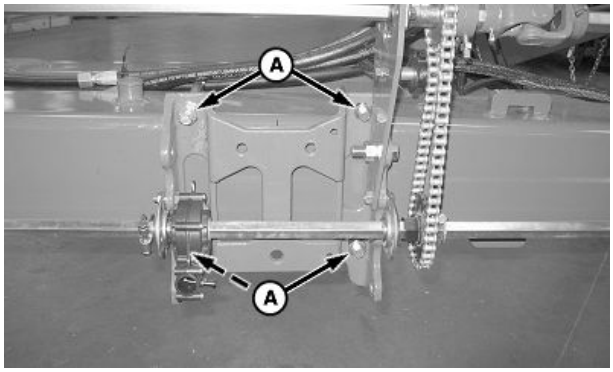


A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-10/63

14. Қатар бөлімін орнату жабдығын (A) босатыңыз және қатар бөлімдерін келесідей жылжытыңыз:



A70466 —UN—18JAN11

A—Қатар бөлімін орнату жабдығы

24 қатардан 36 қатарға өзгерту	
1-қатар	**Өзгеріс жоқ**
2-қатар	7 см (2-3/4 дюйм) солға жылжыту
3-қатар	12 см (4-1/2 дюйм) оңға жылжыту
4-қатар	12 см (4-1/2 дюйм) солға жылжыту
5-қатар	7 см (2-3/4 дюйм) оңға жылжыту
6-қатар	17 см (6-1/2 дюйм) солға жылжыту
7-қатар	2 см (3/4 дюйм) оңға жылжыту
8-қатар	22 см (8-1/2 дюйм) оңға жылжыту
9-қатар	2 см (3/4 дюйм) солға жылжыту
10-қатар	27 см (10-1/2 дюйм) солға жылжыту
11-қатар[a]	8 см (3 дюйм) солға жылжыту
12-қатар[a]	13 см (5 дюйм) оңға жылжыту
13-қатар[a]	13 см (5 дюйм) солға жылжыту
14-қатар[a]	8 см (3 дюйм) оңға жылжыту
15-қатар	27 см (10-1/2 дюйм) оңға жылжыту
16-қатар	2 см (3/4 дюйм) оңға жылжыту
17-қатар	22 см (8-1/2 дюйм) солға жылжыту
18-қатар	2 см (3/4 дюйм) солға жылжыту
19-қатар	17 см (6-1/2 дюйм) оңға жылжыту
20-қатар	7 см (2-3/4 дюйм) солға жылжыту
21-қатар	12 см (4-1/2 дюйм) оңға жылжыту
22-қатар	12 см (4-1/2 дюйм) солға жылжыту
23-қатар	7 см (2-3/4 дюйм) оңға жылжыту
24-қатар	**Өзгеріс жоқ**

[a] *Сепкіш жақтауында шатасуларды болдырмау үшін орталық қатарларда арнайы орнату тақталары бар. Бұл орнату тақталарының бір жағында бекіту үшін ойылған орнату саңылаулары бар. Бұл қатарларды баптаудан кейін бекемдеуге болады.*

Келесі бетте жалғасады

15. Әрбір қанатта артқы тіреу кронштейні (B) ішкі қанаттағы қанаттың иілгіш істігінің (A) үстіне орнатылуы тиіс.

A—Қанаттың иілгіш істігі

B—Артқы тіреу кронштейні (2 пайдаланылады)



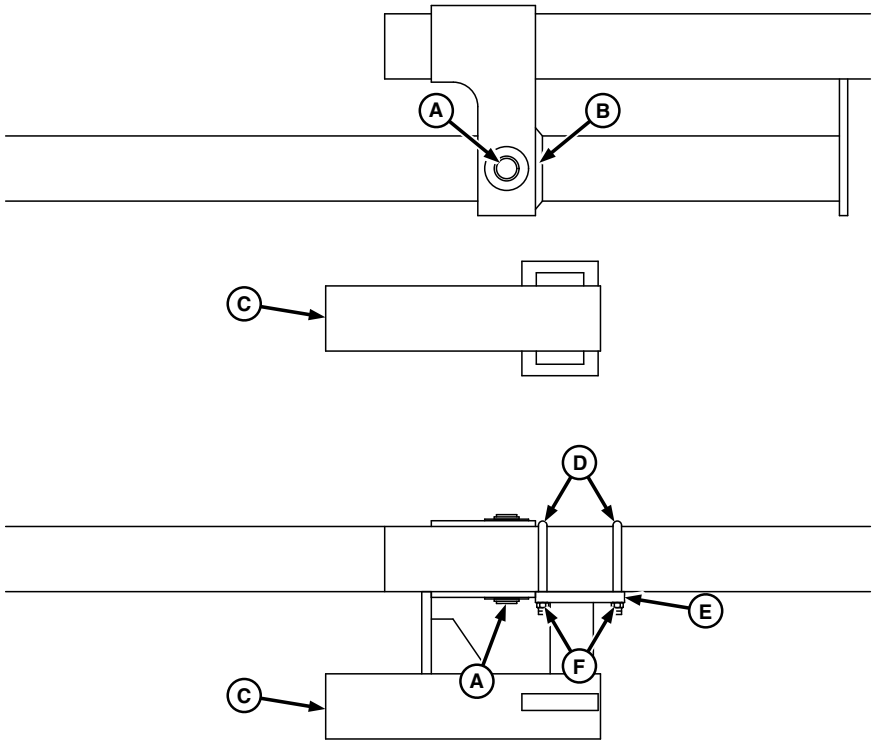
A68680 —UN—23AUG10



A68679 —UN—23AUG10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-12/63

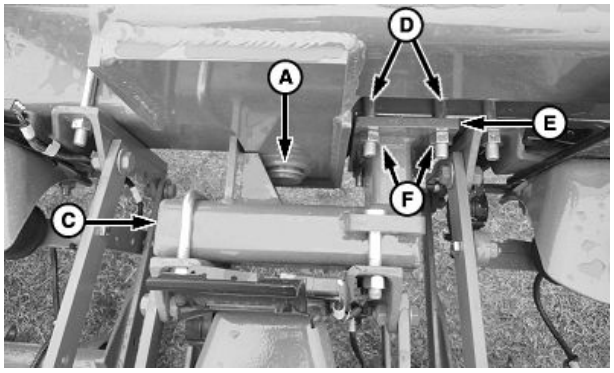


A68572 —UN—12AUG10

16. **Әрбір ішкі қанатта** артқы тіреу кронштейнін қатар бөлімдерін орнату үшін бекітіңіз:
    1. U тәрізді болттарды (D) түтіктің үстіне орналастырыңыз.
    2. Кронштейнді U тәрізді болттардың үстіне, кронштейннің (C) шетін қанаттың шетіне қаратып орналастырыңыз.
    3. Гайкаларды (F) бос күйде орнатыңыз.
    4. Орнату тақтасының шетін (E) пісіру тігісінің (B) жанына орналастырыңыз.
    5. Гайкаларды (F) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Артқы тіреуді бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті	203 Н·м (150 фунт-фут)



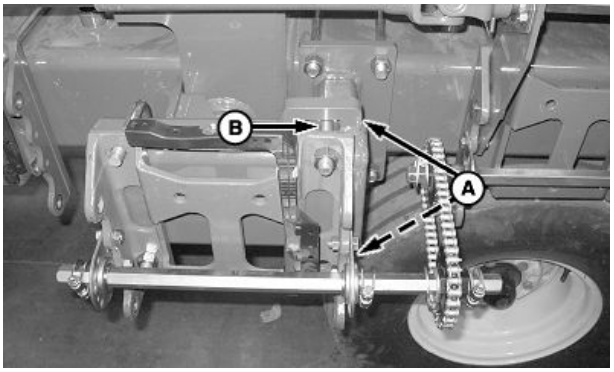
A68852 —UN—15SEP10

A—Иілгіш істік
B—Пісіру
C—Кронштейннің шеті
D—U тәрізді болт (2 пайдаланылады)
E—Орнату тақтасы
F—Гайка (4 пайдаланылады)

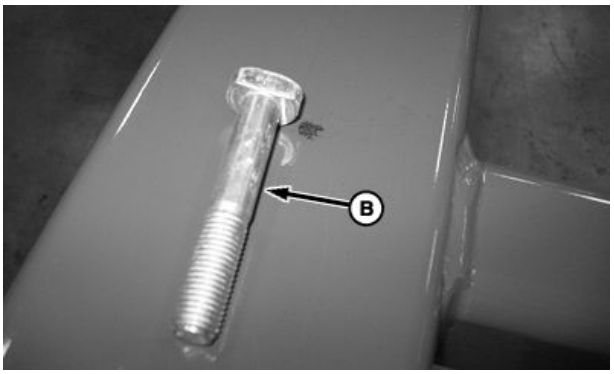
Келесі бетте жалғасады

17. Артқы тіреу кронштейндерінде пісірілген кронштейндер (A) бар және қатар бөлімін орнату үшін арнайы болтты (B) пайдаланыңыз.

A—Пісірілген кронштейндер B—Арнайы болт



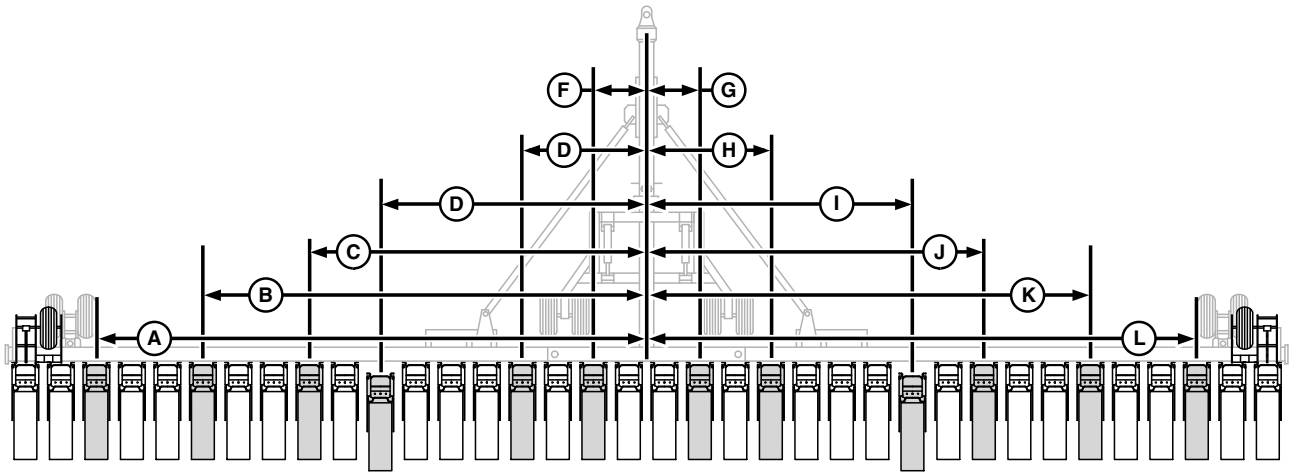
A69418 —UN—28OCT10



A69366 —UN—27OCT10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-14/63



A70596 —UN—01FEB11

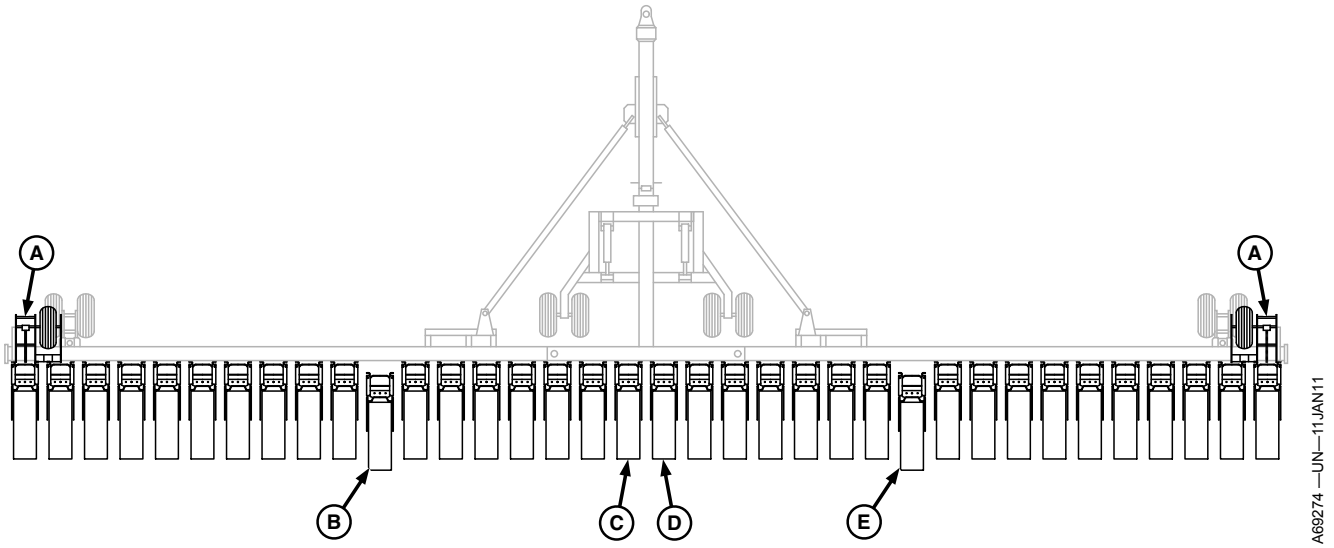
ЕСКЕРТУ: Орнату жабдығын орнатудан кейін бос күйде сақтаңыз.

18. Жаңа қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына алдыңғы қатар бөлімдерінің арасында ортадан келесідей орнатыңыз:

	24 қатардан 36 қатарға өзгерту	
	Қатарлар арасында	Ортадан қашықтық
(A)	2 және 3	697,5 см (274-1/2 дюйм)
(B)	4 және 5	562,5 см (221-1/2 дюйм)
(C)	6 және 7	427,5 см (168-1/2 дюйм)
(D)	7 және 8	337,5 см (133 дюйм) (Артқы тіреу кронштейніне орнатады)
(E)	10 және 11	157,5 см (62 дюйм)
(F)	11 және 12	67,5 см (26-1/2 дюйм)
(G)	13 және 14	67,5 см (26-1/2 дюйм)
(H)	14 және 15	157,5 см (62 дюйм)
(I)	17 және 18	337,5 см (133 дюйм) (Артқы тіреу кронштейніне орнатады)
(J)	18 және 19	427,5 см (168-1/2 дюйм)
(K)	20 және 21	562,5 см (221-1/2 дюйм)
(L)	22 және 23	697,5 см (274-1/2 дюйм)

19. Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.

Келесі бетте жалғасады

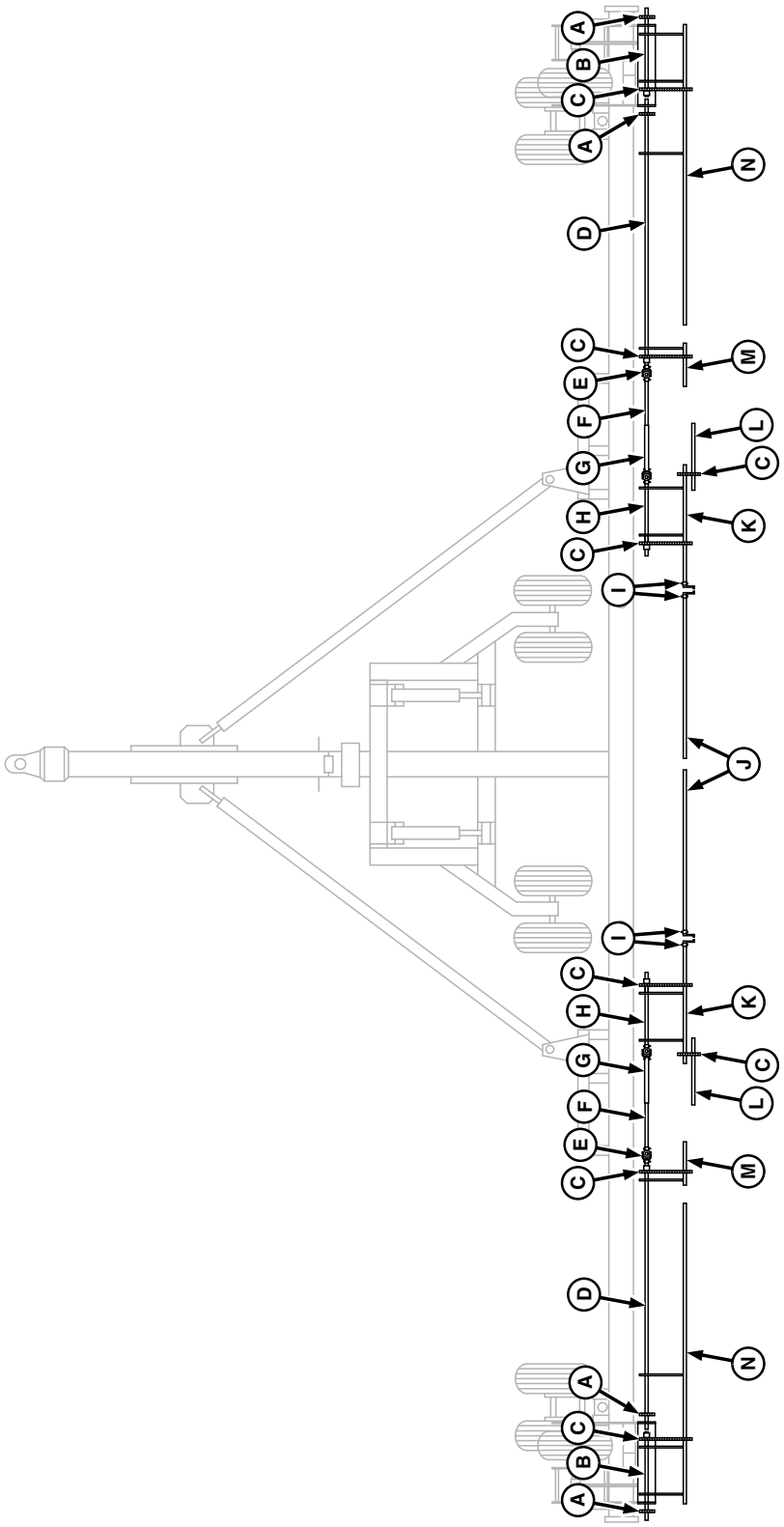


A—Жол жетегі трансмиссиясының орналасуы
B—11-қатар (Артқы тіреу қатары)
C—18-қатар
D—19-қатар
E—26-қатар (Артқы тіреу қатары)

20. Соңғы қатар бағытталуы көрсетілгендей болмақ.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-16/63



36R 45 см жетек жүйесінің орналасуы

Келесі бетте жалғасады

A—Трансмиссия жұлдызшасы және шынжыры (4 пайдаланылады)
B—Трансмиссия білігі, 53,3 см (21 дюйм) (2 пайдаланылады)
C—Жұлдызша және шынжыр (8 пайдаланылады)
D—Білік, 360,7 см (142 дюйм) (2 пайдаланылады)
E—Қысқа әмбебап топса (2 пайдаланылады)
F—Білік, 61 см (24 дюйм) (2 пайдаланылады)
G—Ұзын әмбебап топса (2 пайдаланылады)
H—Білік, 45,7 см (18 дюйм)
I— Жетекші муфта (4 пайдаланылады)
J— Білік, 223,5 см (88 дюйм) (2 пайдаланылады)
K—Білік, 86,4 см (34 дюйм) (2 пайдаланылады)
L— Білік, 53,3 см (21 дюйм) (2 пайдаланылады)
M—Білік, 30,5 см (12 дюйм) (2 пайдаланылады)
N—Білік, 376 см (148 дюйм) (2 пайдаланылады)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

21. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Бұл машина қатар бөлімдерін жүргізу үшін әрбір қанаттың шетінде орнатылған екі жол жетегінің трансмиссиясын пайдаланады.

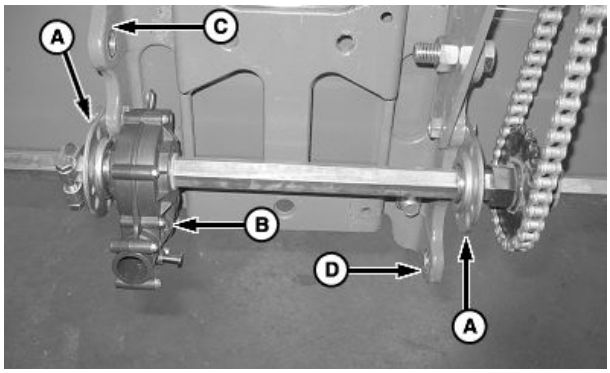
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-18/63

22. Біліктерді орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
23. Мойынтіректі (A) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (B) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (C) сыртына орнатылады.

    Барлық басқа мойынтіректерді (A) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.

A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта



A69173 —UN—18OCT10

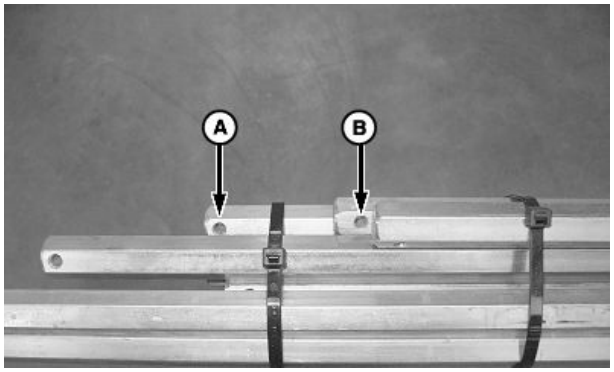
Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

Келесі бетте жалғасады

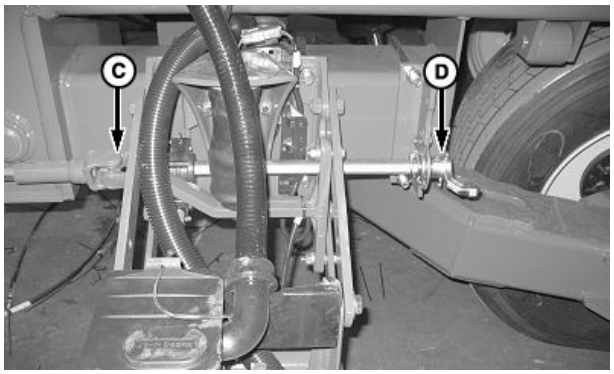
OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-19/63

24. Қатар бөлімінің кейбір жетекші біліктерінің саңылаулары (A және B) бар. Біліктің жалғыз саңылауы, әр шетінде саңылауы бар немесе саңылауы жоқ болуы мүмкін. Әрбір біліктің орналасуы келесі үрдісте дәл сипатталған.
    - Саңылау шеттен (A) 9,5 мм (3/8 дюйм), жетекші муфта (D) орнатылған.
    - Саңылау шеттен (B) 15,8 мм (5/8 дюйм), әмбебап топса (C) орнатылған.

A—Саңылау шеттен 9,5 мм (3/8 дюйм)
B—Саңылау шеттен 15,8 мм (5/8 дюйм)
C—Әмбебап топса
D—Жетекші муфта



A69542 —UN—08NOV10



A69543 —UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

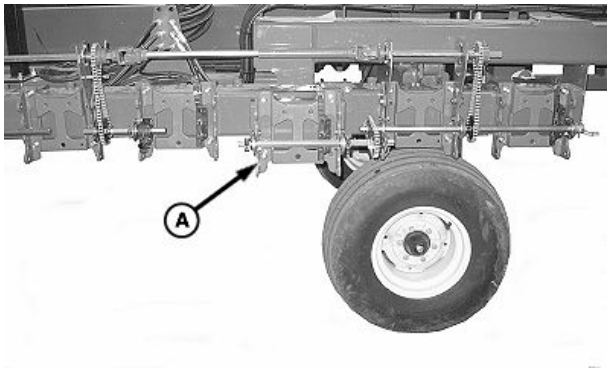
OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-20/63

ЕСКЕРТУ: Үрдісте **сол жақ қанат және орталық жақтаудың сол жағы көрсетілген. Оң жақ қанат пен орталық бөлімнің оң жағы** *дәл осындай.*

Қатарлар машинаның артында жүргізу бағытымен орналасқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.

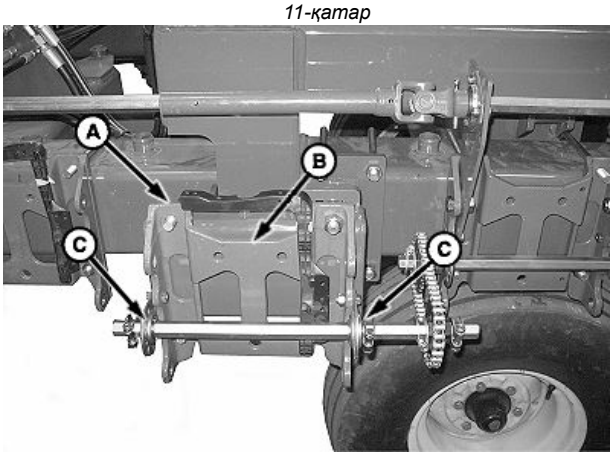
25. **11-қатарда (A)**, "W" кронштейнінің (B) әрбір жағында мойынтіректі (C) орнатыңыз.

A—11-қатар
B—"W" кронштейні
C—Мойынтірек (2 пайдаланылады)



A69456 —UN—02NOV10

11-қатар



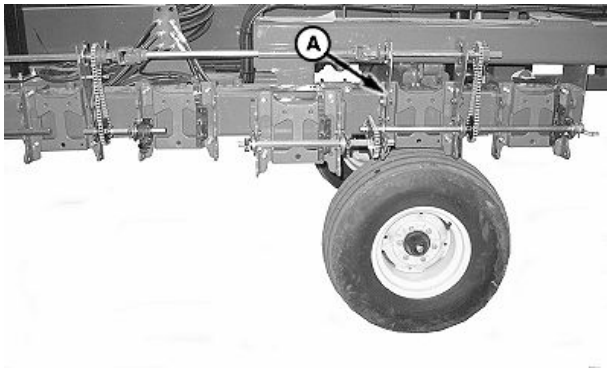
A69449 —UN—01NOV10

11-қатар

Келесі бетте жалғасады

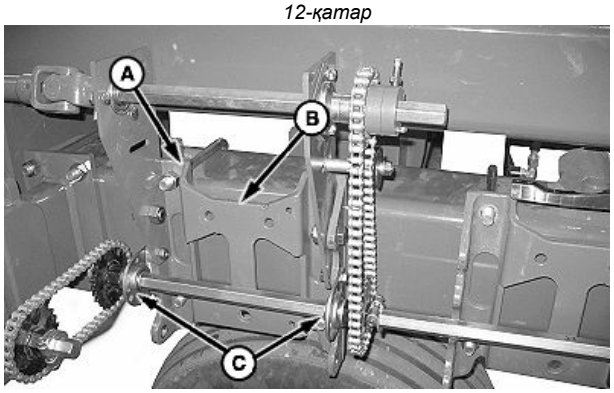
26. **12-қатарда (A)**, "W" кронштейнінің (B) әрбір жағында мойынтіректі (C) орнатыңыз.

A—12-қатар
B—“W” кронштейні
C—Мойынтірек (2 пайдаланылады)



A69457 —UN—02NOV10

12-қатар



A69450 —UN—01NOV10

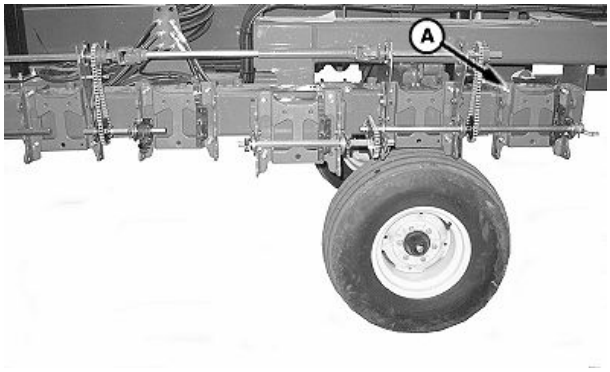
12-қатар

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-22/63

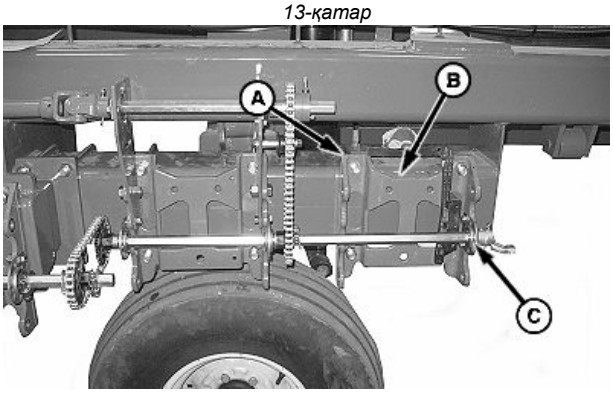
27. **13-қатарда (A)**, "W" кронштейнінің (B) оң жағында мойынтіректі (C) орнатыңыз.

A—13-қатар
B—“W” кронштейні
C—Мойынтірек



A69458 —UN—02NOV10

13-қатар



A69459 —UN—02NOV10

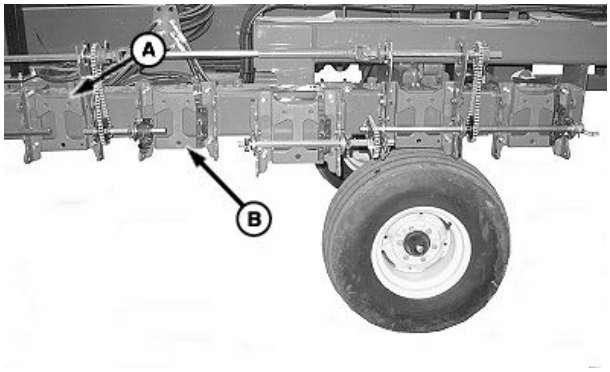
13-қатар

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-23/63

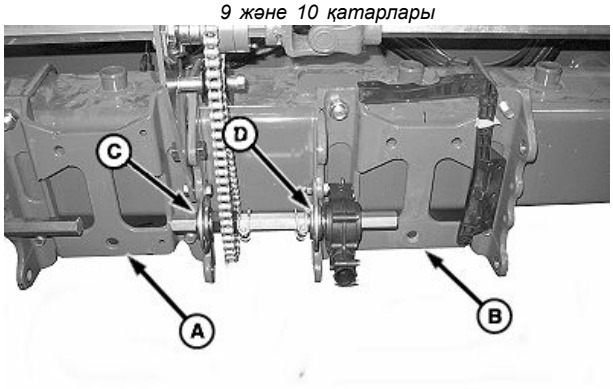
28. **9-қатарда**, "W" кронштейнінің (B) оң жағында мойынтіректі (C) орнатыңыз.
29. **10-қатарда**, "W" кронштейнінің (B) сол жағында мойынтіректі (D) орнатыңыз.

A—9-қатар "W" кронштейні
B—10-қатар "W" кронштейні
C—Мойынтірек
D—Мойынтірек



A69460 —UN—02NOV10

9 және 10 қатарлары



A69461 —UN—02NOV10

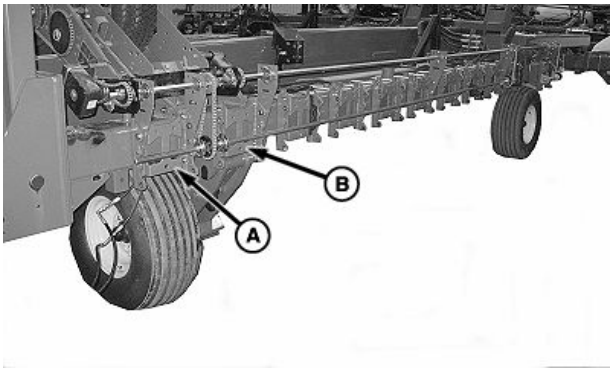
9 және 10 қатарлары

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-24/63

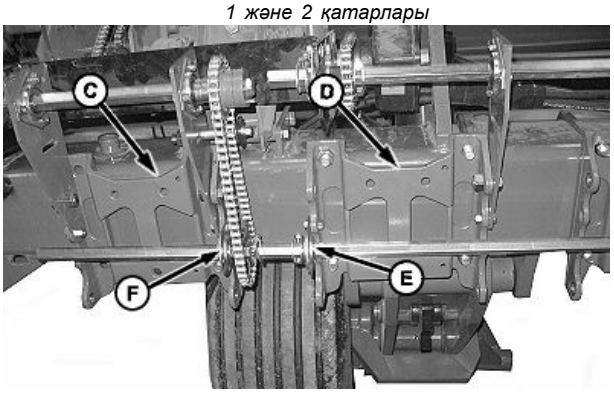
30. **1-қатарда (A)**, "W" кронштейнінің (C) оң жағында мойынтіректі (F) орнатыңыз.
31. **2-қатарда (B)**, "W" кронштейнінің (D) сол жағында мойынтіректі (E) орнатыңыз.

A—1-қатар
B—2-қатар
C—"W" кронштейні
D—"W" кронштейні
E—Мойынтірек
F—Мойынтірек



A69462 —UN—02NOV10

1 және 2 қатарлары



A69463 —UN—02NOV10

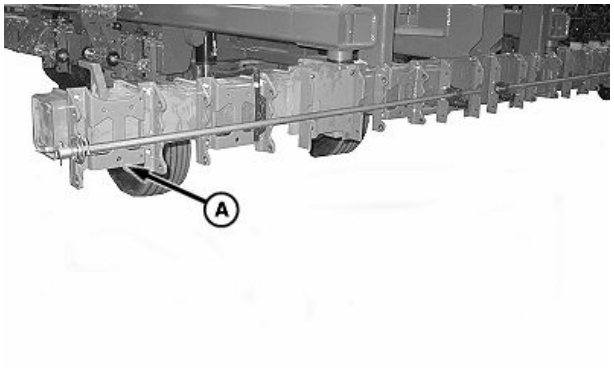
1 және 2 қатарлары

Келесі бетте жалғасады

32. **Ортаңғы жақтаудың қатар бөлімінде:**

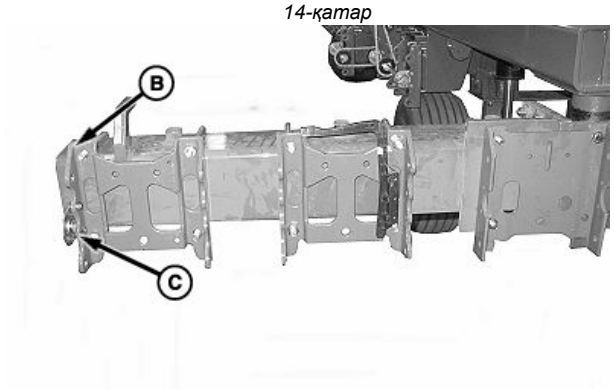
14-қатарда (A), "W" кронштейнінің (B) сол жағында мойынтіректі (C) орнатыңыз.

A—14-қатар
B—“W” кронштейні
C—Мойынтірек



A69465 —UN—03NOV10

14-қатар



A69466 —UN—03NOV10

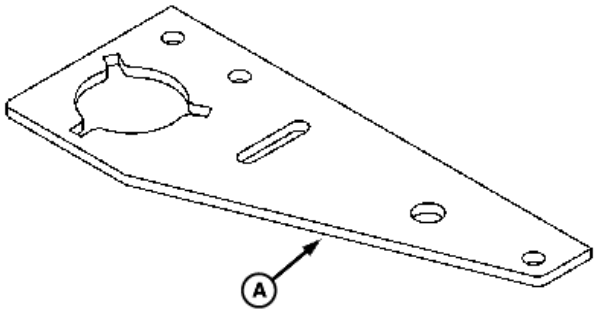
14-қатар

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-26/63

33. Келесі қадамдарда дәл көрсетілген кронштейндер машинаның артына қарап тұрған бұрыштық бетпен (A) орнатылады.

Кронштейндер “W” кронштейнінің **ішінде** орнатылады.

A—Бұрыштық бет



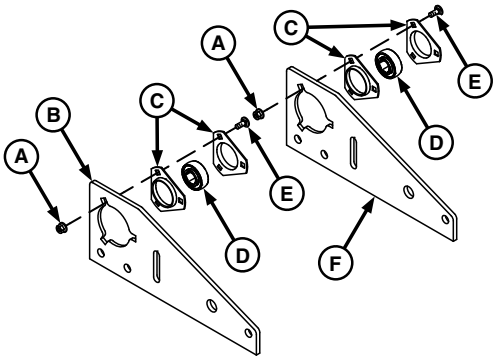
A68553 —UN—05AUG10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-27/63

34. Фланецті (C), мойынтіректі (D) және (B) мен (F) орнату кронштейндерінің оң жағында доңғалақ басты болттарды (E) орнатыңыз. Гайкаларды (A) бос күйде орнатыңыз.

A—Гайка (M8) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
B—Орнату кронштейні
C—Фланец (4 пайдаланылады)
D—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
E—Доңғалақ басты болт (M8 x 20 мм) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
F—Орнату кронштейні

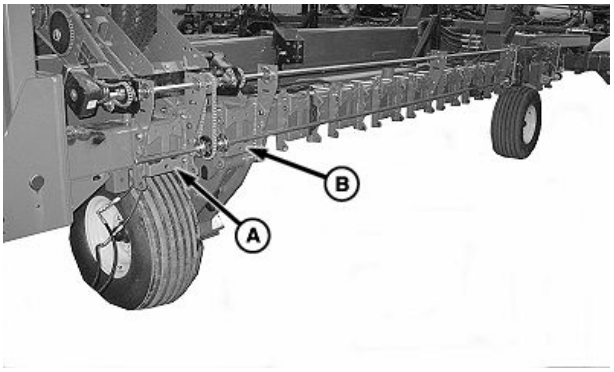


A69394 —UN—28OCT10

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-28/63

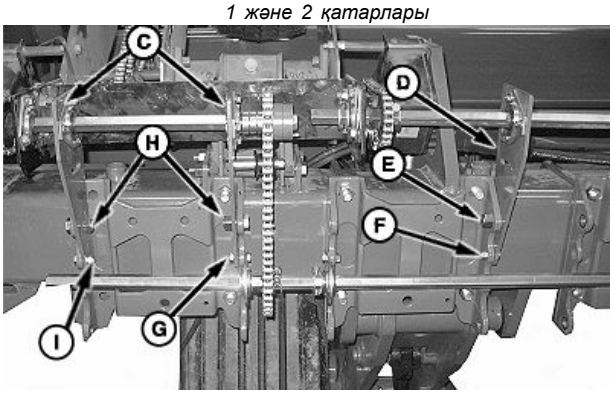
ЕСКЕРТУ: Осы қадамды орындау алдында "W" кронштейнін бекітетін U тәрізді болттар берік бекемделуі қажет. Қатар бөлімінің бекітетін U тәрізді болтындағы жоғарғы гайканы гайкадағы жалпақ жақ "W" кронштейнінің жағымен қатарлас болатындай бұру қажет.

35. 1-қатардың (A) сол жағындағы, жоғарғы беріліс қорабының істігін (I) алыңыз.
36. Жинақталған кронштейндерді (C) "W" кронштейнінің ішіне орнатыңыз.
37. Бұрандаларды (H) кронштейндер және қатарлас штангалар арқылы орнатыңыз.
38. Бұранданы (F) орнатыңыз.
39. Жоғарғы беріліс қорабының істігін (I) қайта орнатыңыз.
40. Кронштейндер тік жоғары болуы қажет. Бұрандалар мен беріліс қорабының істігін бекемдеңіз.
41. 2-қатардың (B) оң жағында "W" кронштейнінің ішіне жинақталған кронштейнді (D) орнатыңыз.
42. Бұранданы (E) кронштейн мен қатарлас штанга арқылы орнатыңыз.
43. Бұранданы (F) орнатыңыз.
44. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұрандаларды бекемдеңіз.



A69462 —UN—02NOV10

1 және 2 қатарлары



A69469 —UN—10NOV10

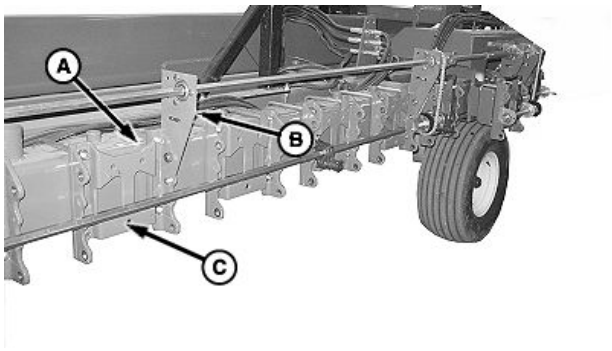
A—1-қатар
B—2-қатар
C—Жинақталған кронштейндер (2 пайдаланылады)
D—Жинақталған кронштейн
E—Бұранда
F—Бұранда (M10 x 30 мм)
G—Бұранда
H—Бұрандалар (2 пайдаланылады)
I— Жоғарғы беріліс қорабының істігі

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-29/63

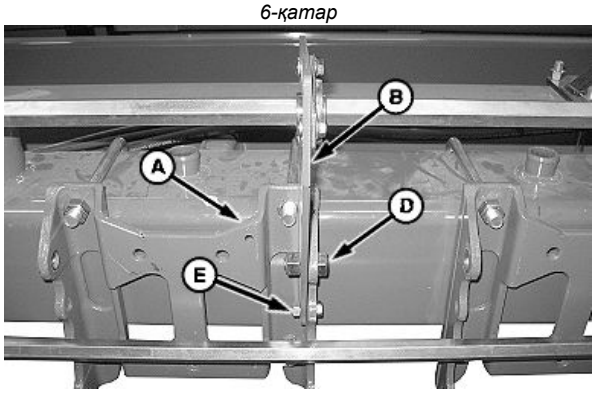
45. 6-қатардың (C) оң жағында, "W" кронштейнінің ішіне (A) жинақталған кронштейнді (B) орнатыңыз.
46. Бұранданы (D) кронштейн мен қатарлас штанга арқылы орнатыңыз.
47. Бұранданы (E) кронштейн мен "W" кронштейні арқылы орнатыңыз.
48. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұрандаларды бекемдеңіз.

A—“W” кронштейні
B—Жинақталған кронштейн
C—6-қатар
D—Бұранда
E—Бұранда (M10 x 30 мм)



A69472 —UN—03NOV10

6-қатар



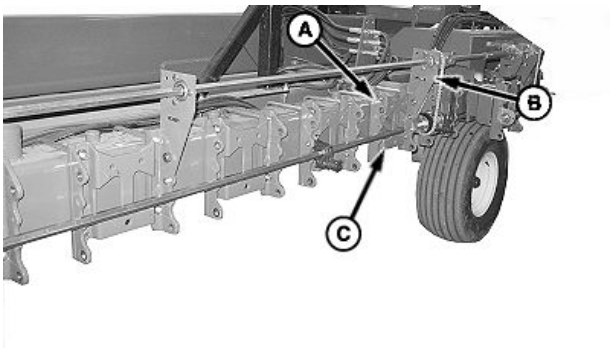
A69473 —UN—03NOV10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-30/63

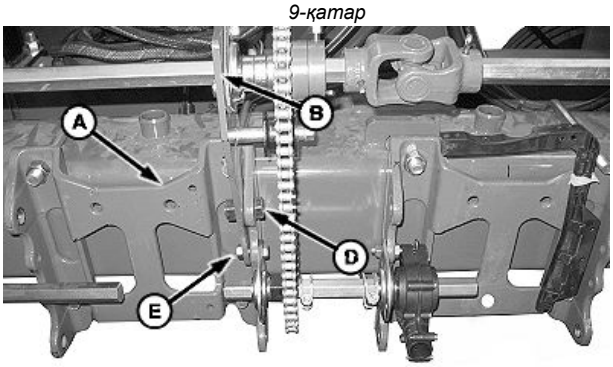
49. 9-қатардың (C) оң жағында, "W" кронштейнінің ішіне (A) жинақталған кронштейнді (B) орнатыңыз.
50. Бұранданы (D) кронштейн мен қатарлас штанга арқылы орнатыңыз.
51. Бұранданы (E) орнатыңыз.
52. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. (D) және(E) бұрандаларын бекемдеңіз.

A—“W” кронштейні
B—Жинақталған кронштейн
C—9-қатар
D—Бұранда
E—Бұранда (M10 x 30 мм)



A69474 —UN—03NOV10

9-қатар

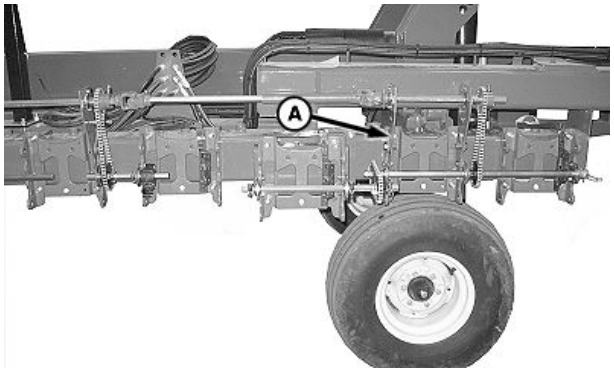


A69475 —UN—03NOV10

Келесі бетте жалғасады

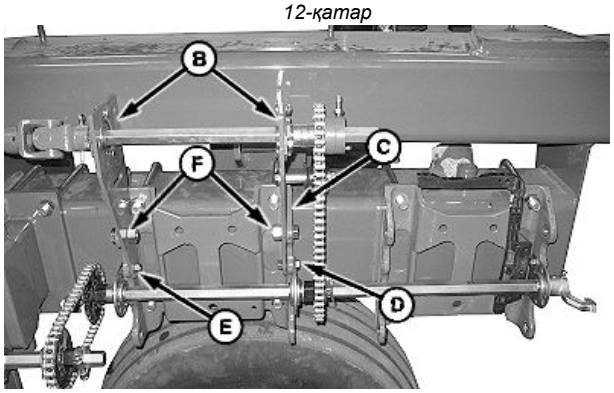
53. 12-қатарда (A), жоғары беріліс қорабының істігін (E) алып, сақтаңыз.
54. Жинақталған кронштейндерді (B) "W" кронштейнінің (C) екі жағына және ішіне орнатыңыз.
55. Бұрандаларды (F) кронштейндер және қатарлас штангалар арқылы орнатыңыз.
56. Бұранданы (D) орнатыңыз.
57. Беріліс қорабының істігін (E) қайта орнатыңыз.
58. Кронштейндер тік жоғары болуы қажет. Бұрандалар мен беріліс қорабының істігін бекемдеңіз.

A—12-қатар
B—Жинақталған кронштейн (2 пайдаланылады)
C—“W” кронштейні
D—Бұранда (M10 x 30 мм)
E—Жоғарғы беріліс қорабының істігі
F—Бұрандалар (2 пайдаланылады)



A69478 —UN—03NOV10

12-қатар

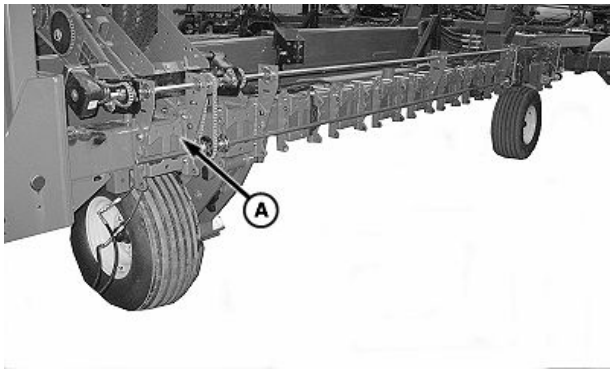


A69479 —UN—03NOV10

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-32/63

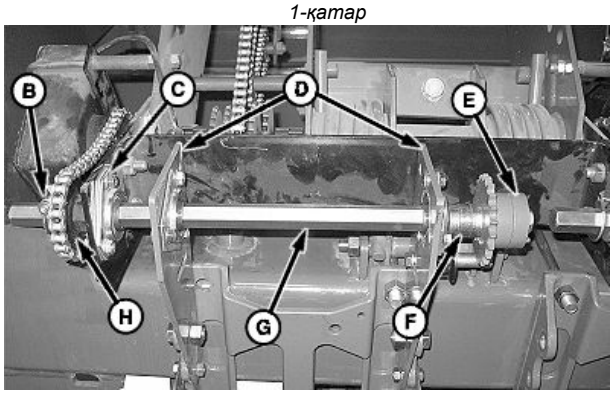
59. **1-қатарда** (A) және сол жақ трансмиссия кронштейнінде (C) білікті (G) кронштейндер (D) арқылы сырғытыңыз.
60. Қабаттарды (F) және 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (E) оң жақ кронштейннің (D) сыртына орнатыңыз.
61. 21 тісті жұлдызша (H) мен қысқышты (B) сол жақ трансмиссия кронштейнінің (C) сыртына орнатыңыз.

A—1-қатар
B—Қысқыш
C—Сол жақ трансмиссия кронштейні
D—Кронштейндер (2 пайдаланылады)
E—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
F—Қабат (3 пайдаланылады)
G—Білік, 53,3 см (21 дюйм)
H—21 тісті жұлдызша



A69498 —UN—04NOV10

1-қатар



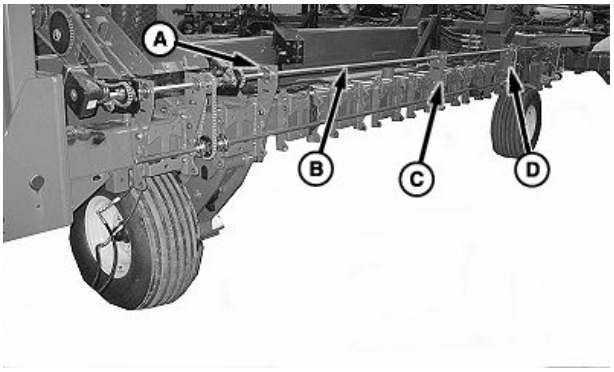
A69499 —UN—04NOV10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-33/63

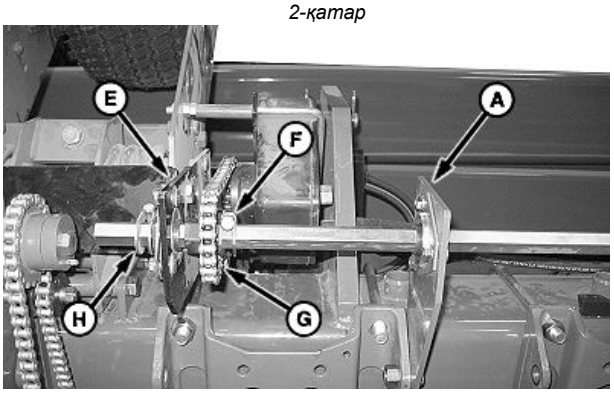
62. **9-қатар кронштейнінен (D) бастап**, біліктің (B) "саңылауы жоқ" шетін **6-қатар кронштейні (C)** және **2-қатар кронштейні (A)** арқылы сырғытыңыз.
63. Қысқышты (F) және 21 тісті жұлдызшаны (G) орнатыңыз.
64. Білікті трансмиссия кронштейнінің (E) оң жағы арқылы сырғытыңыз.
65. Қысқышты (H) орнатыңыз.
66. **9-қатарда (I)**, қабаттарды (M) және 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (J) оң жақ кронштейннің сыртына орнатыңыз.
67. Қысқа әмбебап топсаны (K) және шплинтті (L) орнатыңыз.

A—2-қатар кронштейні
B—Білік, 360,7 см (142 дюйм)
C—6-қатар кронштейні
D—9-қатар кронштейні
E—Трансмиссия кронштейнінің оң жағы
F—Қысқыш
G—21 тісті жұлдызша
H—Қысқыш
I— 9-қатар
J— 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
K—Қысқа әмбебап топса
L—Шплинт
M—Қабат (3 пайдаланылады)

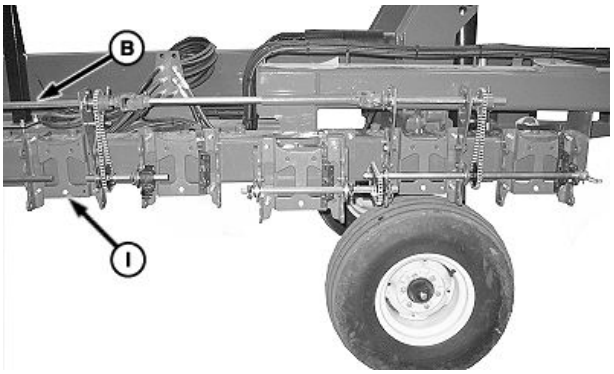


A69500 —UN—04NOV10

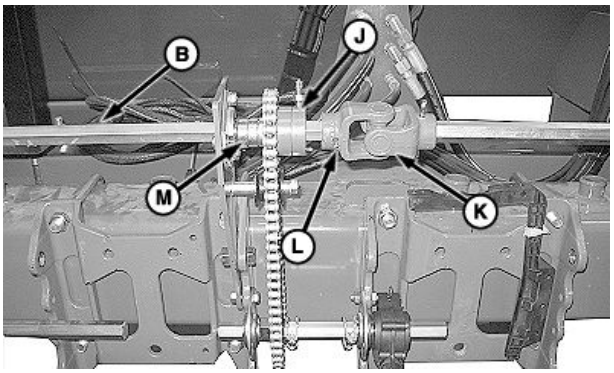
2-қатар



A69501 —UN—04NOV10



A69507 —UN—04NOV10

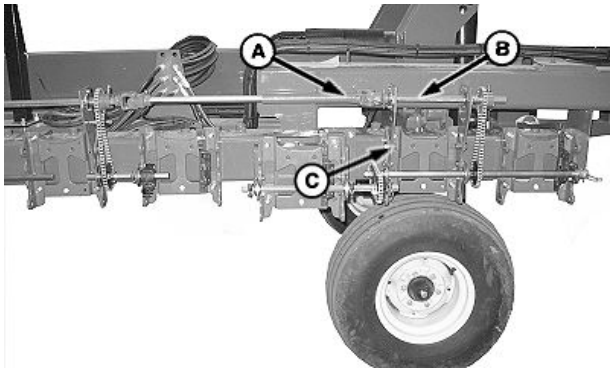


A69508 —UN—04NOV10

Келесі бетте жалғасады

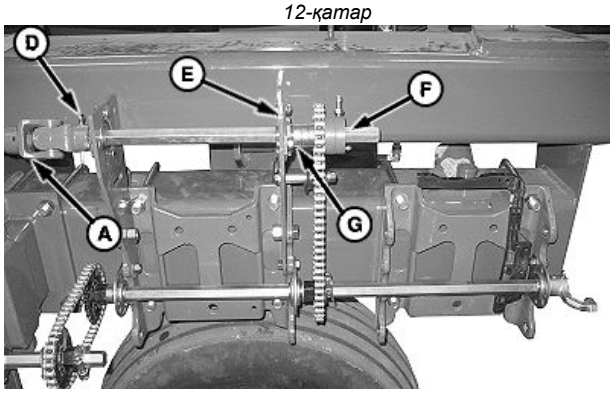
68. **12-қатарда (C)**, біліктің (B) "саңылау шетін" оң жақ кронштейн (E) арқылы және одан кейін сол жақ кронштейн арқылы сырғытыңыз.
69. Ұзын әмбебап топсаны (A) және шплинтті (D) орнатыңыз.
70. Қабаттарды (G) және 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (F) оң жақ кронштейннің (E) сыртына орнатыңыз.

A—Ұзын әмбебап топса
B—Білік, 45,7 см (18 дюйм)
C—12-қатар
D—Шплинт
E—Кронштейндер (2 пайдаланылады)
F—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
G—Қабат (3 пайдаланылады)



A69509 —UN—04NOV10

12-қатар

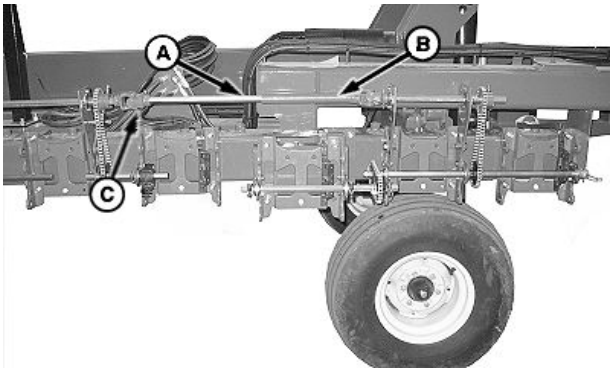


A69510 —UN—04NOV10

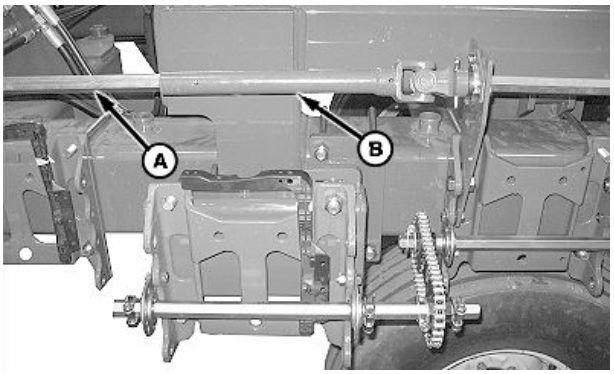
Келесі бетте жалғасады

71. Біліктің (A) "саңылаусыз шетін" ұзын әмбебап топсаға (B) сырғытыңыз.
72. Білікті (A) қысқа әмбебап топсаға (C) сырғытыңыз және шплинтті (D) орнатыңыз.

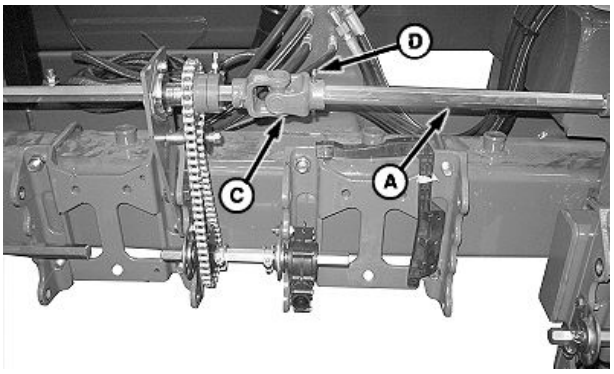
A—Білік, 61 см (24 дюйм)
B—Ұзын әмбебап топса
C—Қысқа әмбебап топса
D—Шплинт



A69515 —UN—04NOV10



A69519 —UN—05NOV10

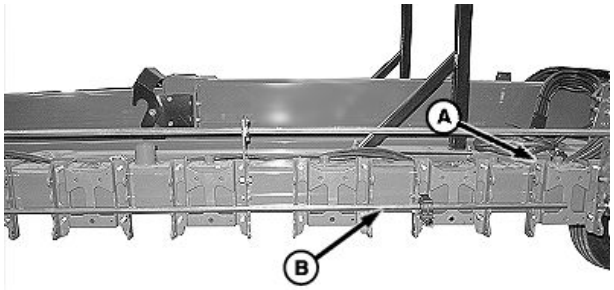


A69520 —UN—05NOV10

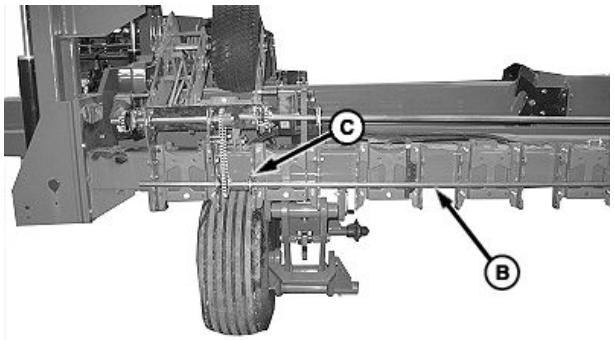
Келесі бетте жалғасады

73. **9-қатардан (A) бастап**, білікті (B) беріліс қораптары арқылы, одан кейін **2-қатардың** оң жағындағы мойынтірек (C) арқылы сырғытыңыз.
74. Қысқыштарды (E) және 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (D) орнатыңыз.
75. **2-қатарда**, білікті (B) беріліс қорабы және сол жақ мойынтірек (F) арқылы сырғытыңыз.
76. **1-қатарда (G)**, біліктің (B) беріліс қорабы арқылы орнатылғандығына көз жеткізіңіз.

A—9-қатар
B—Білік, 376 см (148 дюйм)
C—Мойынтірек, Оң жақ 2-қатар
D—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
E—Қысқыш (2 пайдаланылады)
F—Мойынтірек, Сол жақ 2-қатар
G—1-қатар

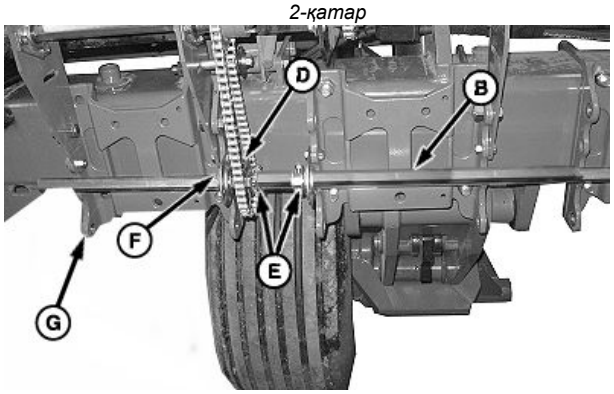


A69530 —UN—05NOV10



A69531 —UN—05NOV10

2-қатар



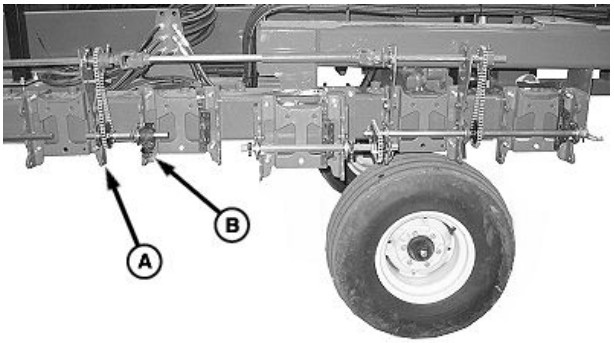
A69536 —UN—05NOV10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-37/63

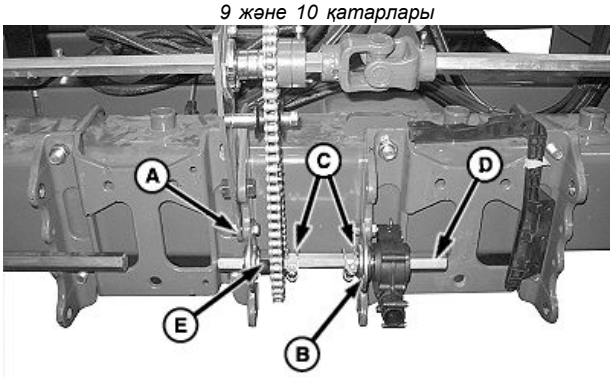
77. **10-қатардың сол жағында (B)**, білікті (D) беріліс қорабы және мойынтірек арқылы сырғытыңыз.
78. Қысқыштарды (C) және 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (E) орнатыңыз.
79. **9-қатардың оң жағында (A)**, білікті мойынтірек арқылы сырғытыңыз.

A—Оң жақ 9-қатар
B—Сол жақ 10-қатар
C—Қысқыш (2 пайдаланылады)
D—Білік, 30,5 см (12 дюйм)
E—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша



A69537 —UN—05NOV10

9 және 10 қатарлары

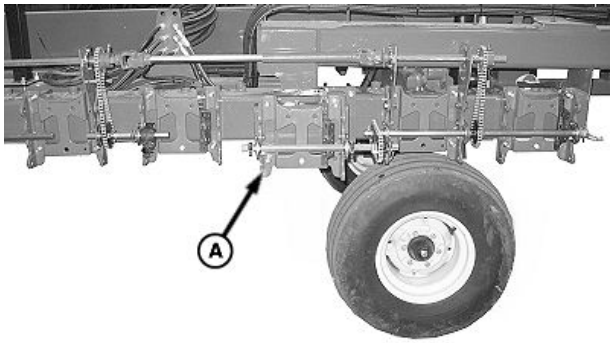


A69538 —UN—05NOV10

Келесі бетте жалғасады

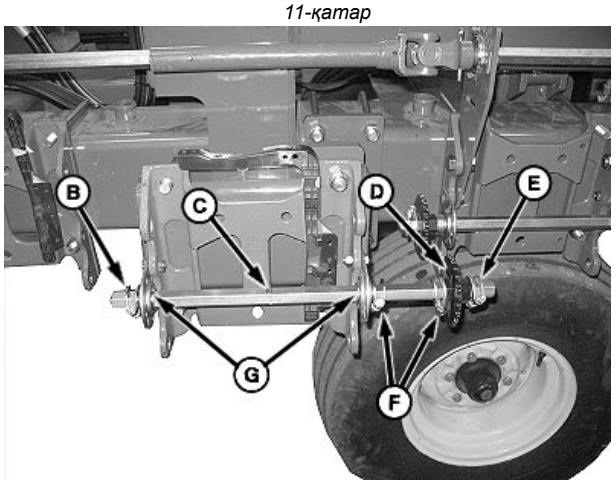
80. **11-қатардың сол жағында (A)**, білікті (C) мойынтіректер (G) арқылы сырғытыңыз.
81. Қысқышты (B) орнатыңыз.
82. Қысқыштарды (F), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (D) және (E) қысқышын орнатыңыз.

A—Сол жақ 11-қатар
B—Қысқыш
C—Білік, 53,3 см (21 дюйм)
D—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
E—Қысқыш
F—Қысқыш (2 пайдаланылады)
G—Мойынтірек (2 пайдаланылады)



A69539 —UN—05NOV10

11-қатар

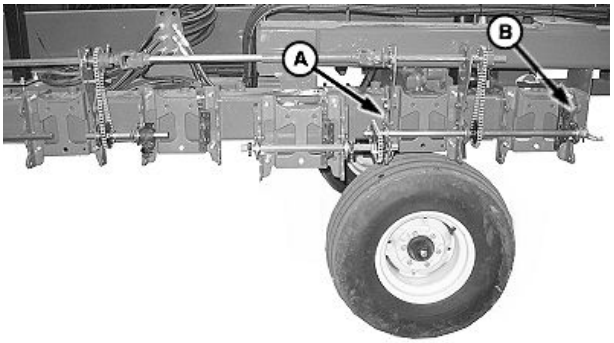


A69616 —UN—12NOV10

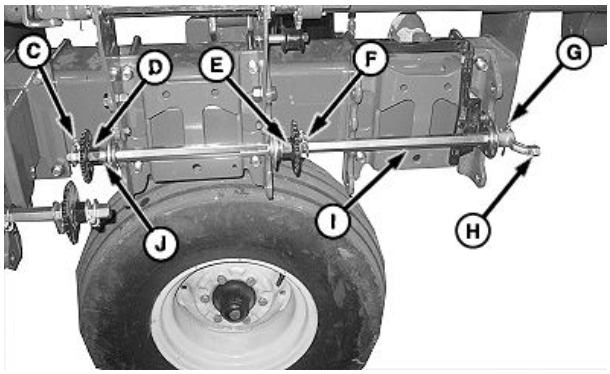
Келесі бетте жалғасады

83. **13-қатарда (B)**, біліктің (I) "саңылаусыз" шетін мойынтірек және беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
84. Қысқышты (F) және 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (E) орнатыңыз.
85. **12-қатарда (A)**, білікті мойынтіректер арқылы сырғытыңыз.
86. Қабатты (J), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (D) және (C) қысқышын орнатыңыз.
87. **13 қатарда (B)** жетекші муфта (H) мен шплинтті (G) орнатыңыз.

A—Сол жақ 12-қатар
B—Оң жақ 13-қатар
C—Қысқыш
D—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
E—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыш
G—Шплинт
H—Жетекші муфта
I— Білік, 86,4 см (34 дюйм)
J— Қабат



A69553 —UN—08NOV10

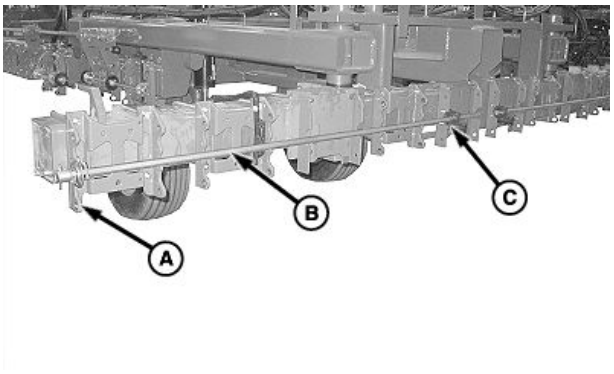


A69554 —UN—08NOV10

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-40/63

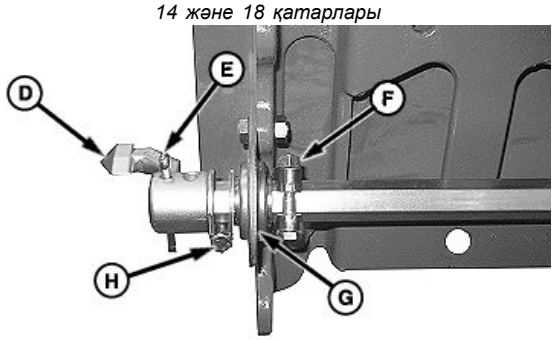
88. **14-қатардың (A) сол жағынан бастап**, біліктің (B) "саңылаусыз шетін" мойынтірек (G) арқылы сырғытыңыз.
89. Қысқышты (F) орнатыңыз.
90. **18-қатардың беріліс қорабының (C) сол жағына** орнатудан кейін білікті барлық мойынтіректер мен беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.
91. Қысқышты (H) орнатыңыз.
92. Жетекші муфта (D) мен шплинтті (E) орнатыңыз.

A—Сол жақ 14-қатар
B—Білік, 223,5 см (88 дюйм)
C—Сол жақ 18-қатардың жетекші беріліс қорабы
D—Жетекші муфта
E—Шплинт
F—Қысқыш
G—Қысқыш



A69555 —UN—08NOV10

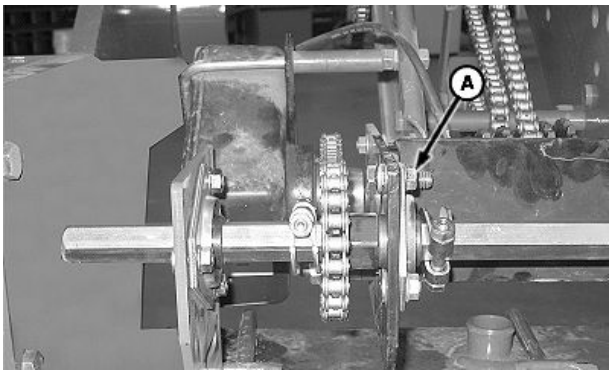
14 және 18 қатарлары



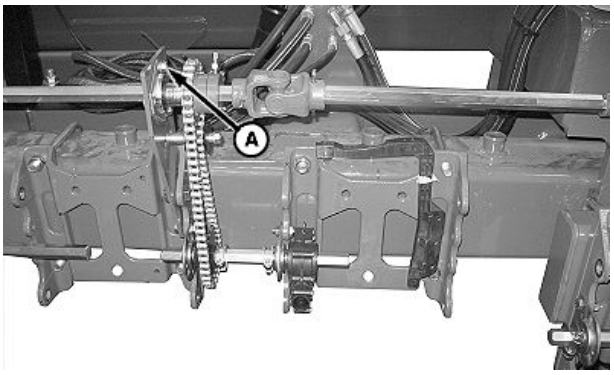
A69617 —UN—12NOV10

Келесі бетте жалғасады

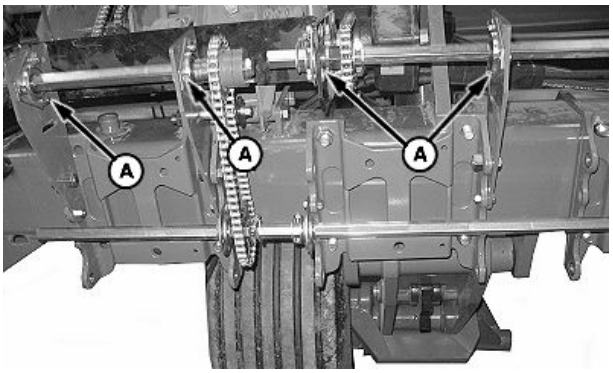
OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-41/63



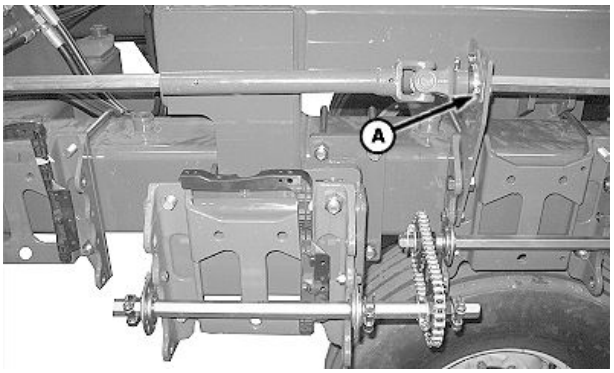
A69431 —UN—29OCT10



A69619 —UN—12NOV10



A69618 —UN—12NOV10



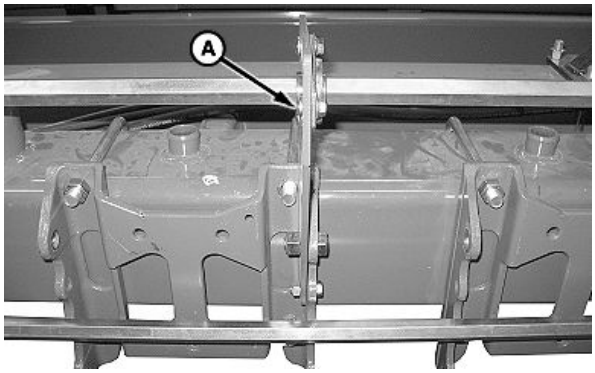
A69620 —UN—12NOV10

93. Барлық доңғалақ басты болттар және гайкалар (А) **барлық** кронштейндерде берік бекемделгеніне көз жеткізіңіз.

94. **Сепкішті жаюдың алдында барлық қадамдарды машинаның оң жағында қайталап орындаңыз.**

95. Сепкішті жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

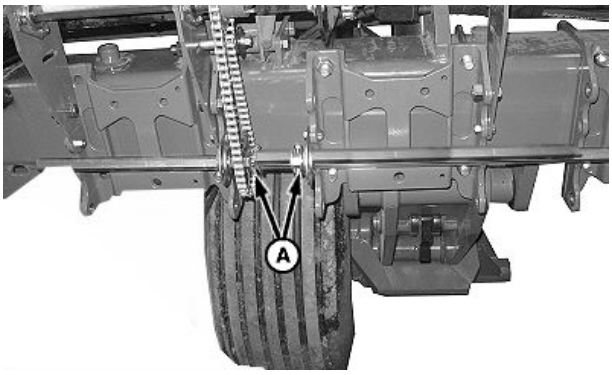
96. Барлық жетекші муфталарды туралаңыз. (Осы бөлімде "ТҰҚЫМ СЕБЕТІН БІЛІК МУФТАЛАРЫН ТУРАЛАУ" мақаласын қараңыз.)



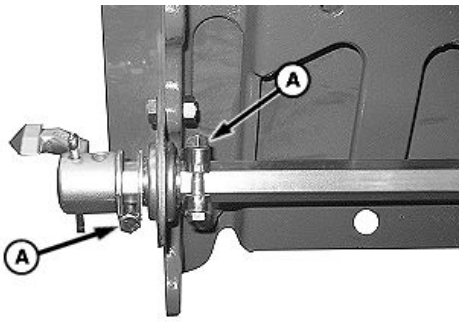
A69621 —UN—12NOV10

А—Доңғалақ басты болт және гайка

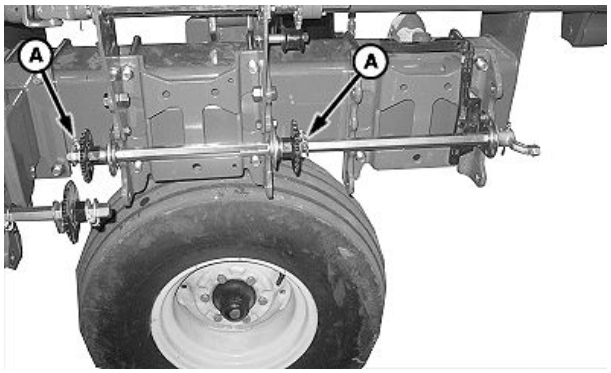
Келесі бетте жалғасады



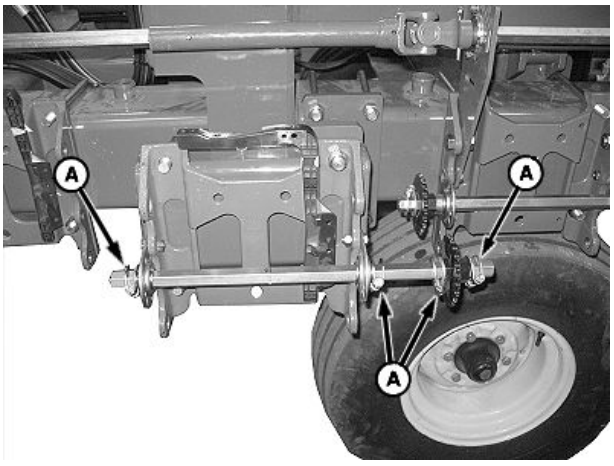
A69557 —UN—08NOV10



A69558 —UN—08NOV10



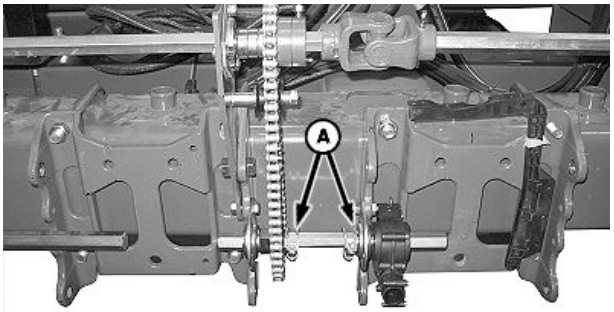
A69559 —UN—08NOV10



A69560 —UN—08NOV10

97. Барлық жетекші муфталарды туралағаннан кейін, біліктер ешбір жаққа жылжи алмайтындай етіп **барлық** біліктердегі қысқыштарды (A) бекемдеңіз.

A—Қысқыш



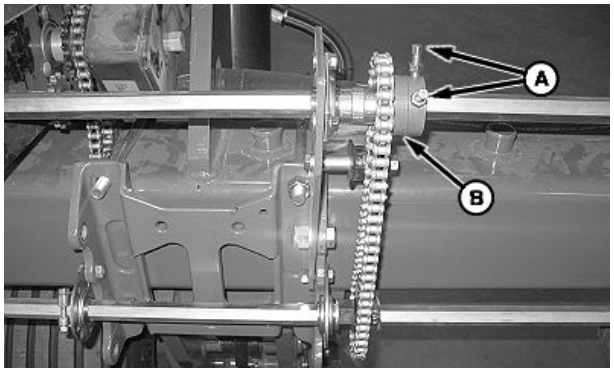
A69561 —UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-43/63

98. **Барлық** 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалар (B) қабаттар мен мойынтіректерге қатысты итерілуі тиіс. Орнату бұрандаларын және гайкаларды (A) бекемдеңіз.

A—Орнату бұрандасы және гайка (2 пайдаланылады)
B—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша



A69438 —UN—29OCT10

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-44/63

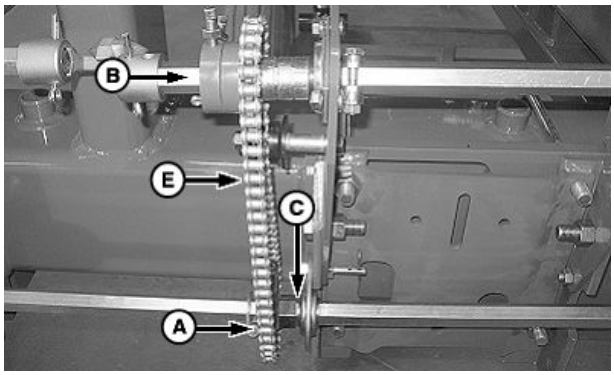
МАҢЫЗДЫ: Тураланудыы тексеру кезінде жұлдызшаны (A) төсем тығырықтары мен мойынтірек арқылы итеру қажет. Ол қысқыш (D) бекемделгенде сол күйде қалуы тиіс.

ЕСКЕРТУ: Соңғы тізбектегі бекітетін қысқыштың ашық шеті шынжыр айналымының бағытына қарама-қарсы болатындай шынжырды бағыттаңыз.

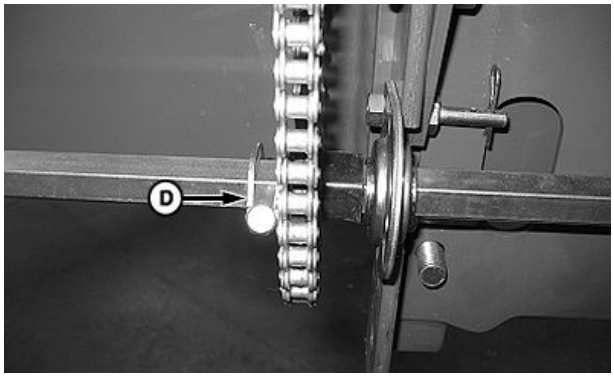
99. 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаларды (A) 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалармен (B) туралаңыз:

- Жұлдызшаны (A) төсем тығырықтары мен мойынтірекке қатысты итеріңіз.
- Шынжырды (E) жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
- Жұлдызшаны жоғарғы жұлдызшамен туралаңыз.
- Жұлдызшаларды туралау үшін төсем тығырықтарын (C) қосыңыз немесе алыңыз.
- Жұлдызша (A) төсем тығырықтары мен мойынтірекке қатысты екендігіне көз жеткізіңіз.
- Қысқышты (D) бекемдеңіз.

A—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшалар
B—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалар
C—Төсем тығырықтары (Қажетінше)
D—Қысқыш
E—Шынжыр



A69237 —UN—14DEC10



A69395 —UN—14DEC10

Келесі бетте жалғасады

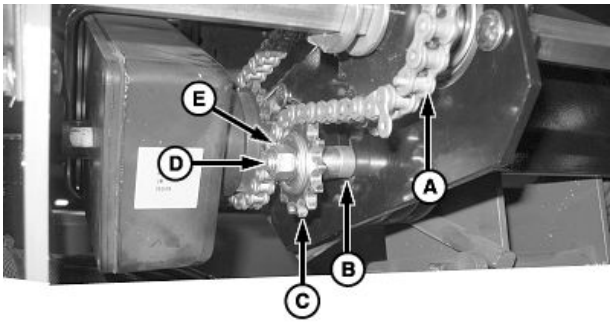
OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-45/63

100.Жол жетегінің трансмиссиясында, ирек оймалар трансмиссияның сыртында болатындай бұранданы (D) ішінен орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Екі втулка (B) ұсынылған, айналдырғыш жұлдызшаны (C) шынжырмен (A) туралайтын втулканы пайдаланыңыз.

101.Втулканы (B), 14 тісті айналдырғыш жұлдызшаны және гайканы (E) орнатыңыз.

102.Керу үшін айналдырғыш жұлдызшаны шынжырға қатысты жоғары итеріңіз,бұранда (D) мен гайканы (E) берік бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БЕКЕМДЕУ" мақаласын қараңыз.)



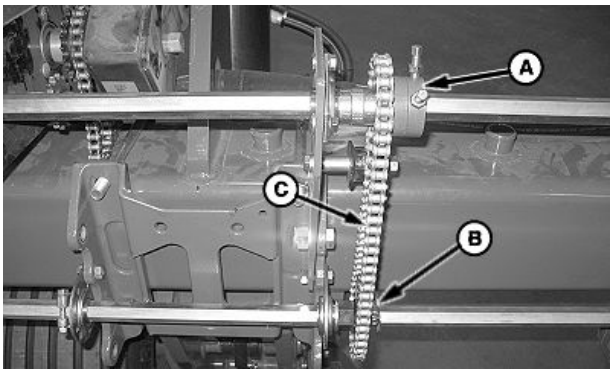
A69238 —UN—20OCT10

A—Шынжыр
B—Втулка (25,4 мм OD x 12,7 мм ID x 22,2 мм) немесе (25,4 мм OD x 12,7 мм ID x 15,8 мм)
C—14 тісті айналдырғыш жұлдызша
D—Бұранда (M12 x 60 мм)
E—Гайка (M12)

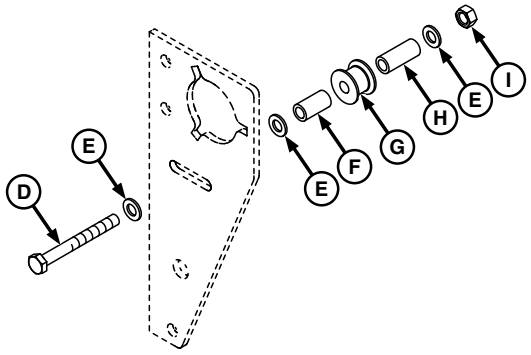
OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-46/63

103.Барлық жетекші жұлдызшаларда (A) және жетектелетін жұлдызшаларда (B) шынжырды (C) пайдаланып, шынжырды керу құралын келесідей жинақтаңыз:

- Бір тығырықты (E) бұранданың (D) басына қатысты орнатыңыз.
- Бұранданың (D) ойылған шетін кронштейн арқылы, шынжыр жағына қарай енгізіңіз.
- Тығырықты (E), втулканы (F), бағыттаушы жұлдызшаны (G), втулканы (H) және тығырықты (E) бұрандаға (D) орнатыңыз.
- Гайканы (I) бұрандаға (D) бос күйде орнатыңыз.
- Шынжырды керу үшін бағыттаушы жұлдызшаны шынжырға қатысты итеріңіз және бұранда мен гайканы берік бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БЕКЕМДЕУ" мақаласын қараңыз.)



A69439 —UN—29OCT10



A69261 —UN—21OCT10

A—Жетекші жұлдызша
B—Жетектелетін жұлдызша
C—Шынжыр
D—Бұранда (M10 x 90 мм)
E—Тығырық (M10) (3 пайдаланылады)
F—Втулка (15,8 мм OD x 9,5 мм ID x 28,5 мм)
G—Бағыттаушы жұлдызша
H—Втулка
I— Гайка (M10)

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-47/63

ЕСКЕРТУ: Соңғы тізбектегі бекітетін қысқыштың ашық шеті шынжыр айналымының бағытына қарама-қарсы болатындай шынжырды бағыттаңыз.

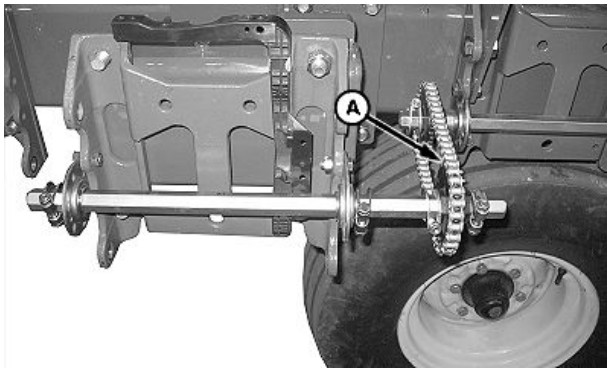
ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасына қосу үшін мойынтіректерді босатыңыз.

104.Артқы тіреу қатар бөлімдерінде шынжырды (A) орнату үшін:

a. Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.

b. Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.

c. Жұлдызшаларды туралаңыз.



A69562 —UN—09NOV10

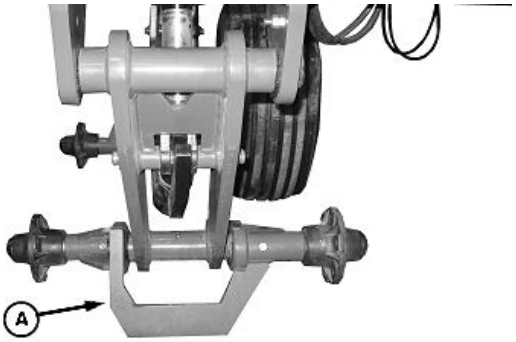
A—Шынжыр

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-48/63

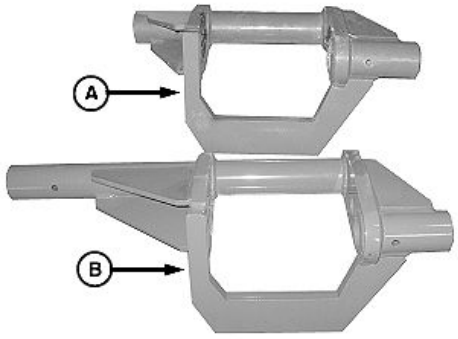
105.Машинамен бірге ұсынылатын қанат доңғалақтары үшін екі бірізді шпиндель (A және B) бар. Шпиндель (A) 70 см қатар аралығында пайдаланылады. Шпиндель (B) 45 см қатар аралығында пайдаланылады.

106.45 см бірізді шпиндельдерді (B) орнатыңыз.

A—70 см бірізді шпиндель **B—45 см бірізді шпиндель**



A70266 —UN—06JAN11



A70267 —UN—06JAN11

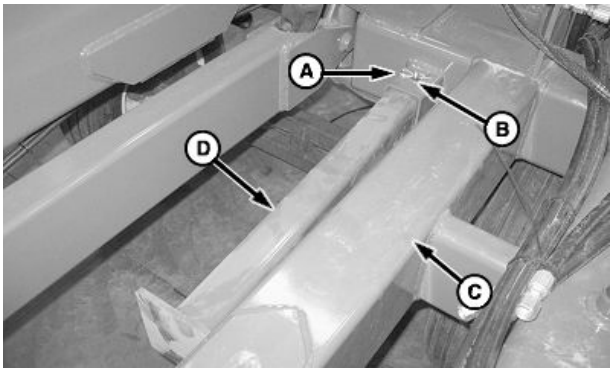
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-49/63

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

107.Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Қанат жақтауы
D—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)



A70197 —UN—04JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-50/63

108.Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.

109.Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.

110.Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.

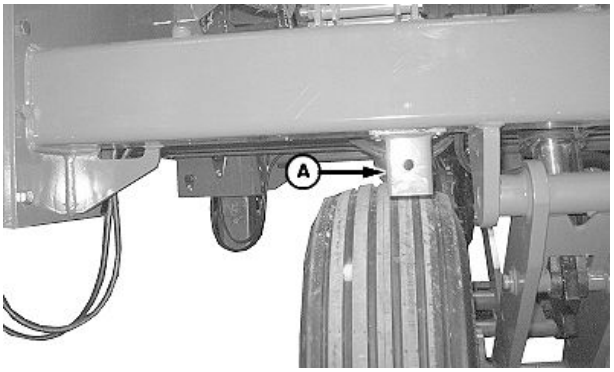
111.Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

112.Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.

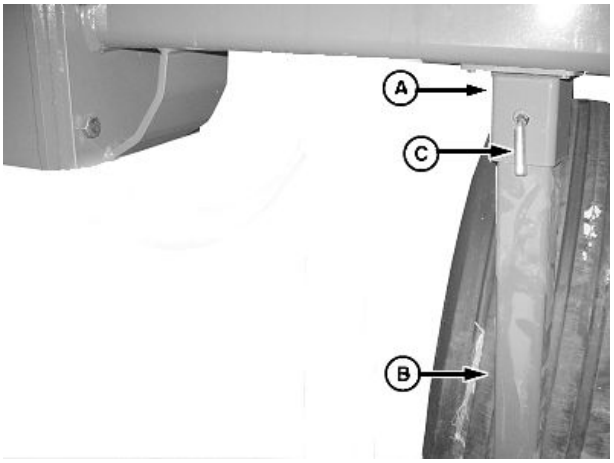
113.Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.

114.Доңғалақ болттарын және екі қанат доңғалақтарын әрбір қанаттан алыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11



A70268 —UN—06JAN11

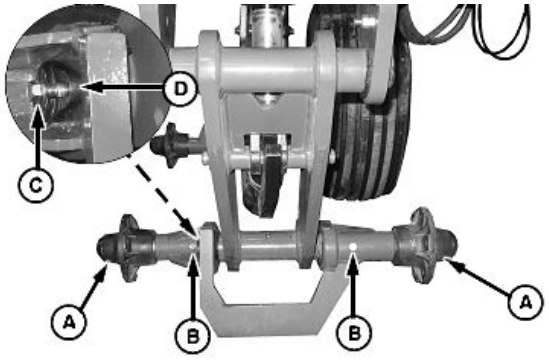
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-51/63

115.70 см бірізді шпиндельден бұрандалар мен гайкаларды (B) және доңғалақ күпшектерін (A) алыңыз.

116.Істікті (D) бекітетін бұранданы (C) алыңыз.

A—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
C—Бұранда
D—Істік

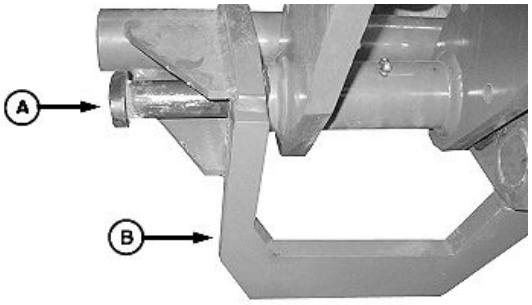


A70292 —UN—07JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-52/63

117.Істікті (A) және 70 см бірізді шпиндельді (B) алыңыз.

A—Істік
B—70 см бірізді шпиндель

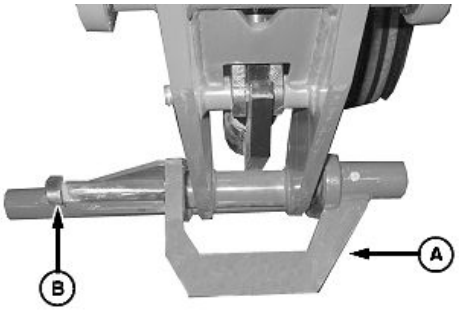


A70289 —UN—07JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-53/63

118.45 см бірізді шпиндельді (A) қанат доңғалағына көрсетілгендей орналастырыңыз және істікті (B) орнатыңыз.

A—45 см бірізді шпиндель
B—Істік



A70300 —UN—07JAN11

45 см шпиндель артқы жағынан көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-54/63

119.Істікті бекіту үшін бұранданы (D) орнатыңыз.

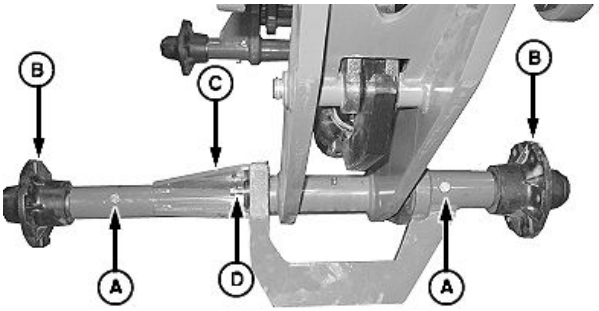
120.Доңғалақ күпшектерін (B) және бұрандалар мен гайкаларды (A) орнатыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.

121.Доңғалақтарды күпшектерге орнатып, доңғалақ болттарын орнатыңыз. Доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті. ..... 108 Н·м (80 фунт-фут)

122.Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.



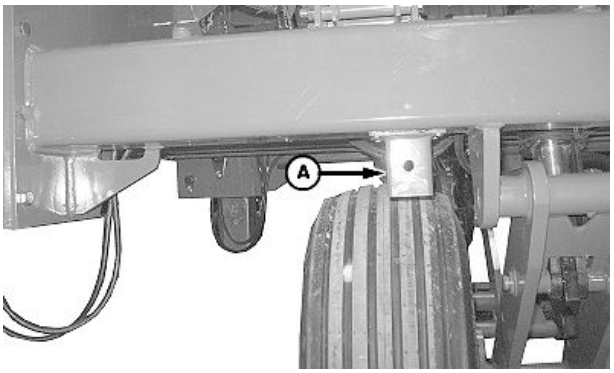
A70301 —UN—07JAN11

A—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
B—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
C—45 см бірізді шпиндель
D—Бұранда

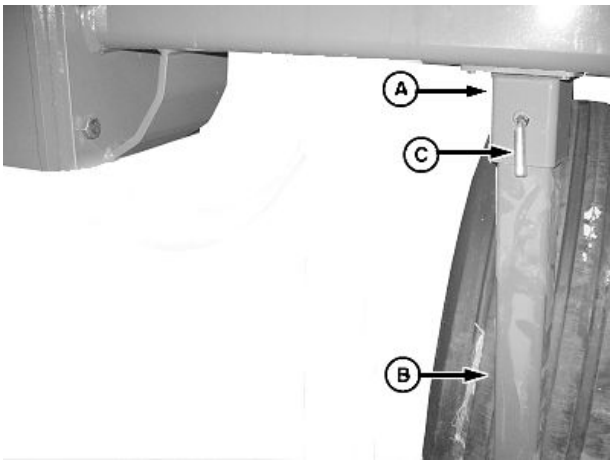
OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-55/63

123.Көтеру құрылғысының тұғырларын (B) қызметтік орнату кронштейнінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанат жақтауындағы сақтау орнына орнатыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11



A70268 —UN—06JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-56/63

124.Серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (C) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.

125.Көтеру құрылғысының тұғырларын (C) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (E) орналастырыңыз.

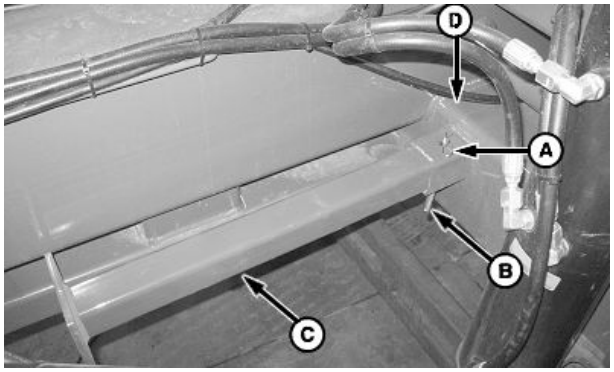
126.Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

127.Ортаңғы жақтаудың ішкі доңғалақтарындағы доңғалақ гайкаларын босатыңыз.

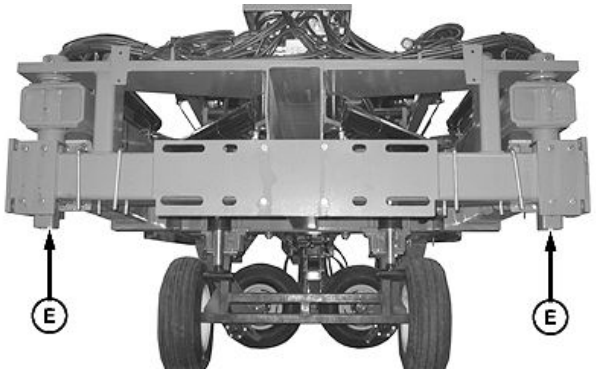
128.Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.

129.Сүйреу гайкаларын және доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
D—Ортаңғы жақтау
E—Қызметтік кронштейн (2 пайдаланылады)



A70206 —UN—04JAN11

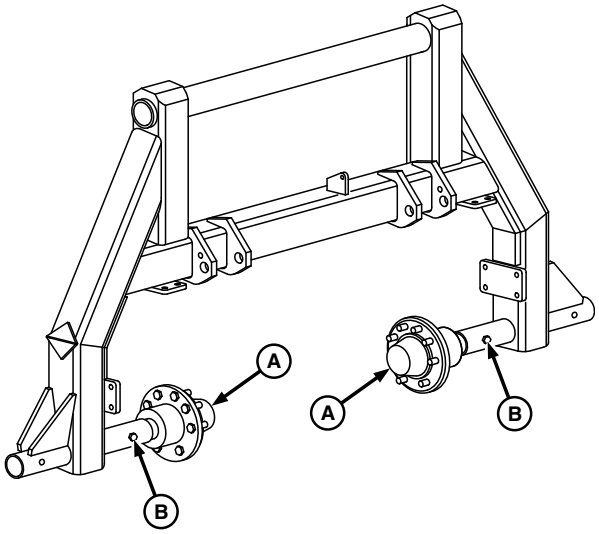


A70207 —UN—07JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-57/63

130.Бұрандалар мен гайкаларды (B) және ішкі доңғалақ күпшектерін (A) ортаңғы көтеру жақтауынан алыңыз.

A—Ішкі доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



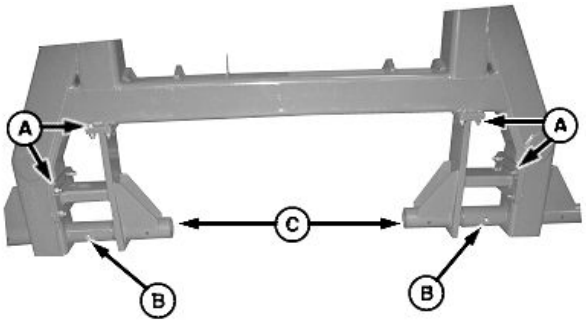
A70214 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-58/63

131.Ортаңғы көтеру жақтауындағы бұрандаларды (A және B) пайдаланып, кеңейтім кронштейндерін (C) орнатыңыз.

A—Бұранда және гайка (әрбір кронштейнде 8 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (әрбір кронштейнде 1 пайдаланылады)
C—Кеңейтім кронштейні (2 пайдаланылады)

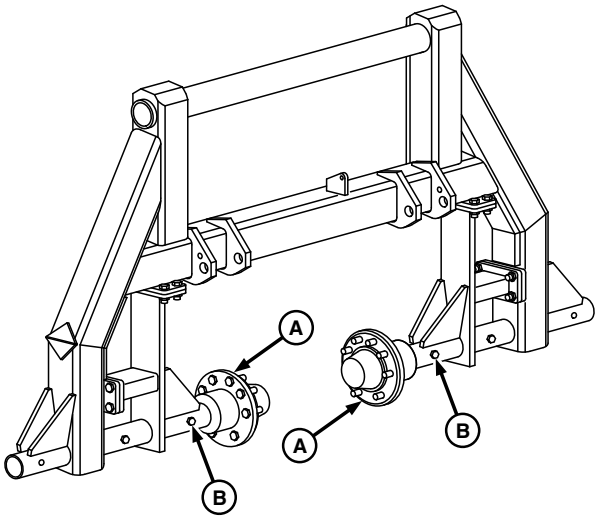


A70208 —UN—05JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-59/63

132.Ішкі доңғалақ күпшектерін (A) кеңейтім кронштейндеріне орнатыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды (B) орнатып, бекемдеңіз.

A—Ішкі доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A70213 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-60/63

133.Сыртқы ортаңғы көтеру кронштейнінде (A), күпшектің (B) күпшек білігіне ойылған екі тесігі (C және D) бар.

134.Күпшек 45 см тесікке (D) орнатылғанына көз жеткізіңіз.

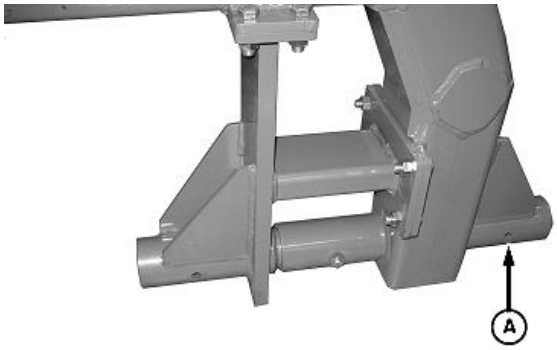
135.Доңғалақтар мен доңғалақ гайкаларын күпшектерге орнатыңыз. Доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

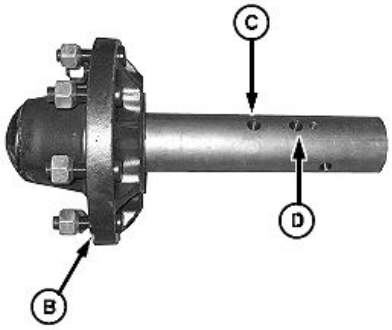
Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті. ..... 135 Н·м (100 фунт-фут)

136.Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

A—Ортаңғы жақтау
B—Күпшек
C—70 см тесік
D—45 см тесік



A70560 —UN—27JAN11



A70561 —UN—27JAN11

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-61/63

ЕСКЕРТУ: Әрбір датчикті қатардың қайсысына жалғайтынын анықтау үшін монитор сымындағы ақ жапсымаларды пайдаланыңыз.

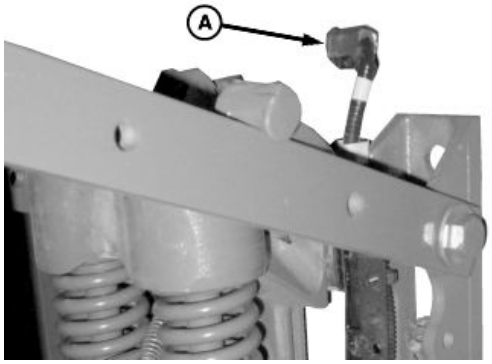
137.Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (A) жалғаңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

138.Қосқыш қорапты теңшеңіз. (Осы бөлімде "ҚОСҚЫШ ҚОРАПТЫ 24-36 ҚАТАРЛЫ МАШИНАЛАРҒА ҚОСУ" мақаласын қараңыз.)

139.Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

140.Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӘН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)



A70440 —UN—18JAN11

A—Дән сымдарының қосылымдары

141.Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-62/63

142.Барлық вакуумды шлангтарды (A) сепкіш жақтауына (B) жалғаңыз.

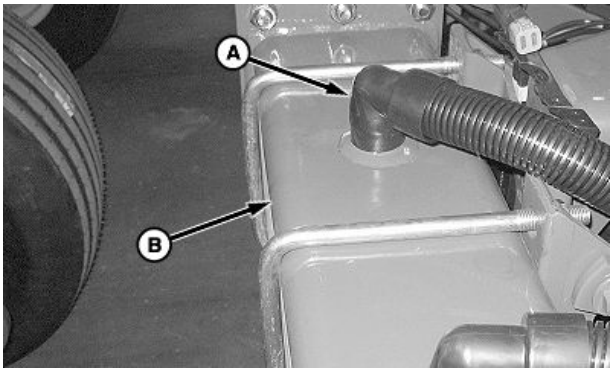
143.Маркерлерді жақтау конфигурациясына баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

144.Берілісті қалаған екпе жылдамдығына орнатыңыз. ("Вакуум өлшегішінің мөлшерлер кестелері" бөлімін қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механикжүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

145.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.



A70436 —UN— 18JAN11

146.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)

OUO6064,0000682 -KK-09JAN12-63/63

24 қатарлы 70 см аралықты 36 қатарлы 45 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегін)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Сымдарды алыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Мойынтірек жинағы қатары бөлімін алыңыз.
- ☐ Артқы тіреу кронштейндерін орнатыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз, орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Жетекші муфталарды туралаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Бірізді шпиндельді өзгертіңіз
- ☐ Қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Доңғалақты алыңыз және доңғалақ кеңейтімдерін өзгертіңіз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән сымдарын орнатыңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Трактордыөзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

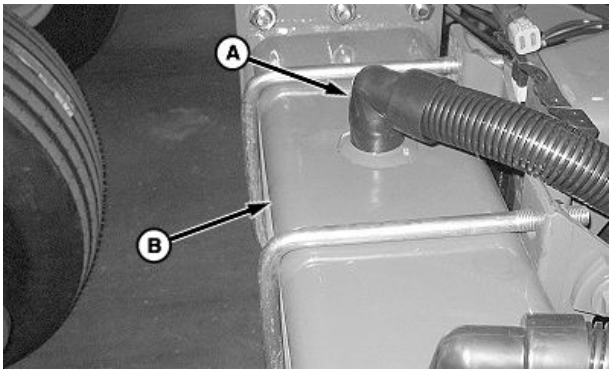
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. Сепкіш жақтауындағы (B) **барлық** вакуумды шлангтарды (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын алыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады



A70436 —UN—18JAN11

A—Вакуумды шлангтар

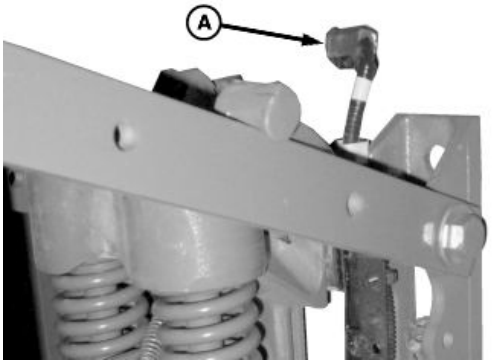
B—Сепкіш жақтауы

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-2/57

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қамтамасыз етілген.

5. Дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) бөлім қатарларынан ажыратыңыз.
6. Машинадан негізгі сымдарды алып, сақтаңыз.

A—Дән сымдарының қосылымдары



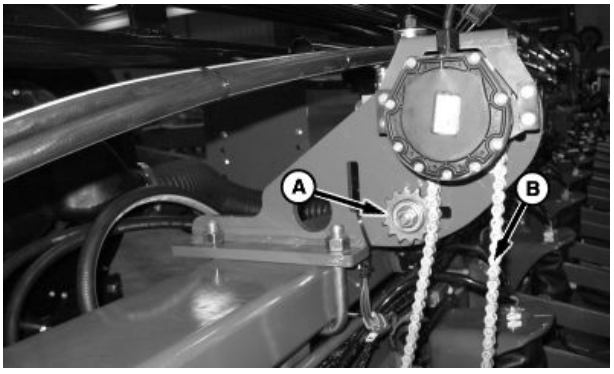
A70440 —UN—18JAN11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-3/57

7. **Барлық** жетек шынжырларының шкив жинақтарын (A) босатыңыз және ҚМЖ моторынан **барлық** шынжырларды (B) алып, сақтаңыз.

A—Жетек шынжырларының шкив жинақтары

B—Жетек шынжырлары



A73887 —UN—04JAN12

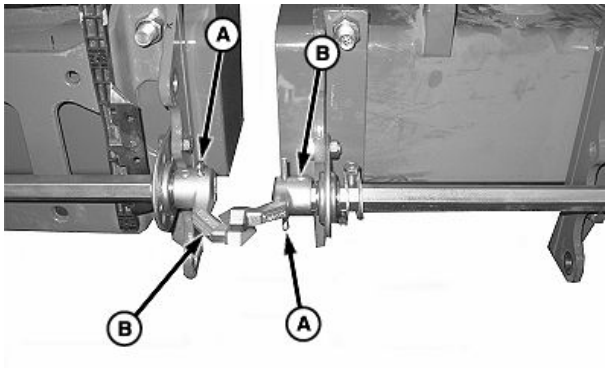
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-4/57

8. Мұрындық істіктерін алыңыз және бекітіңіз (A). **Барлық** жетекші білік муфталарын (B) алып, сақтаңыз.

A—Шплинттер

B—Жетекші білік муфталары



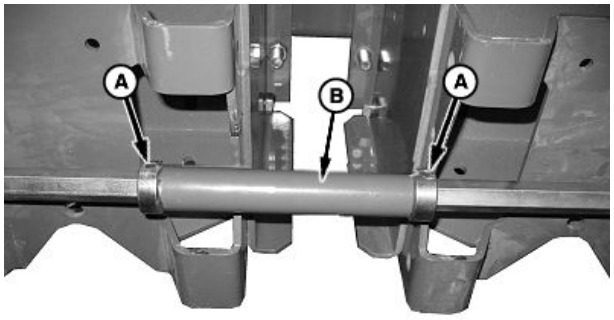
A73978 —UN—06JAN12

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-5/57

9. Жетекші біліктің иілген муфталарында (B) орнату бұрандаларын (A) босатыңыз.

A—Орнату бұрандасы (2 пайдаланылады)

B—Жетекші біліктің иілген муфталары



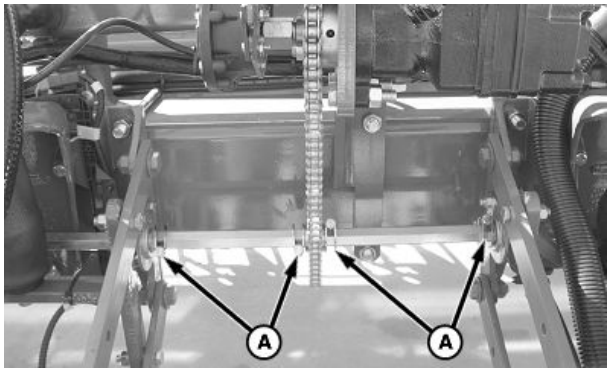
A73979 —UN—06JAN12

Келесі бетте жалғасады

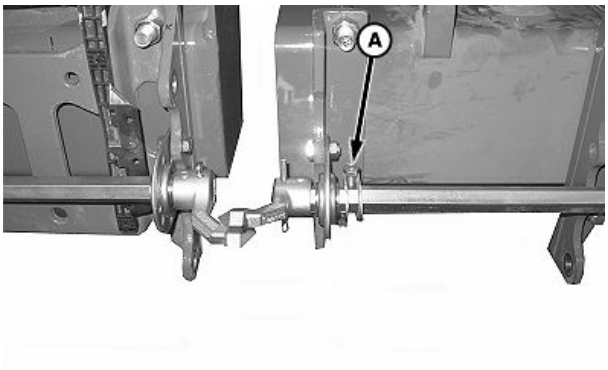
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-6/57

10. Сепкіштің жетекші біліктерінде **барлық** алты қырлы қысқыштарды (A) босатыңыз.
11. Жетекші біліктерді алып, сақтаңыз. Біліктерді алып, **барлық** жетекші құрамдастарды бекітіңіз.

A—Алты қырлы қысқыштар



A73888 —UN—04JAN12

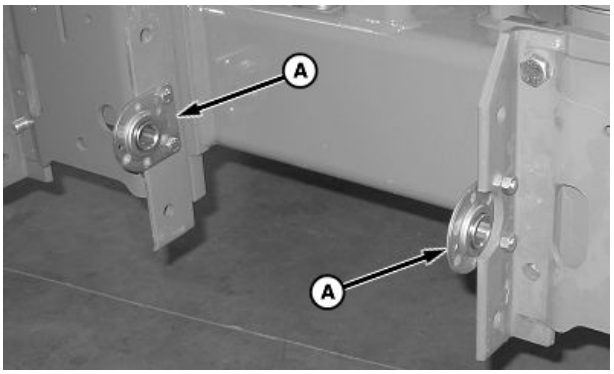


A73980 —UN—06JAN12

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-7/57

12. **Барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-8/57

13. Әрбір қанатта артқы тіреу кронштейні (B) ішкі қанаттағы қанаттың иілгіш істігінің (A) үстіне орнатылуы тиіс.

A—Қанаттың иілгіш істігі

B—Артқы тіреу кронштейні (2 пайдаланылады)



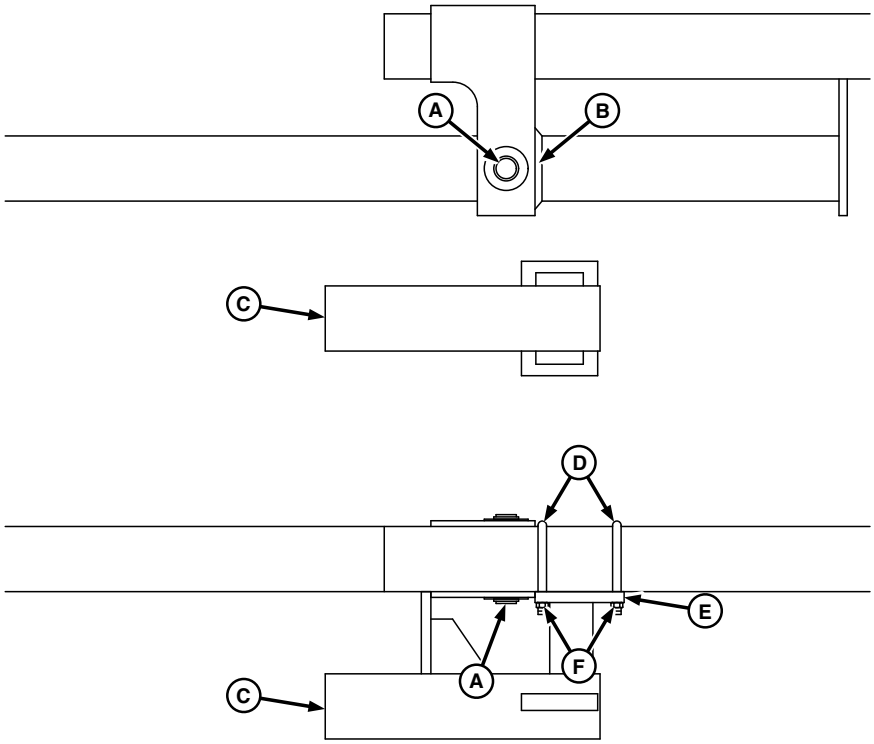
A68680 —UN—23AUG10



A68679 —UN—23AUG10

Келесі бетте жалғасады

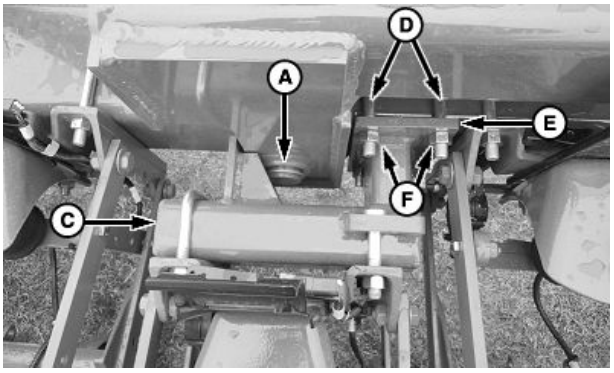
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-9/57



A68572 —UN—12AUG10

14. **Әрбір ішкі қанатта** артқы тіреу кронштейнін қатар бөлімдерін орнату үшін бекітіңіз:
    1. U тәрізді болттарды (D) түтіктің үстіне орналастырыңыз.
    2. Кронштейнді U тәрізді болттардың үстіне, кронштейннің (C) шетін қанаттың шетіне қаратып орналастырыңыз.
    3. Гайкаларды (F) бос күйде орнатыңыз.
    4. Орнату тақтасының шетін (E) пісіру тігісінің (B) жанына орналастырыңыз.
    5. Гайкаларды (F) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Артқы тіреуді бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті	203 Н·м (150 фунт-фут)



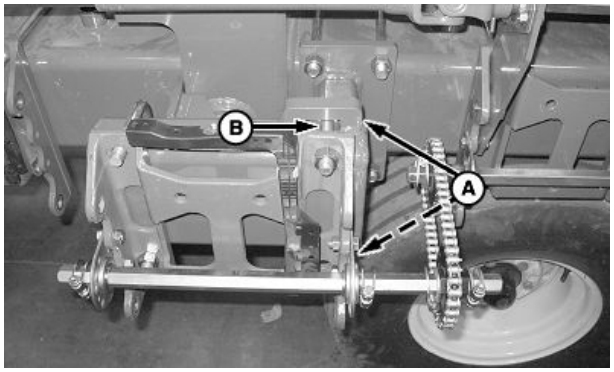
A68852 —UN—15SEP10

A—Иілгіш істік
B—Пісіру
C—Кронштейннің шеті
D—U тәрізді болт (2 пайдаланылады)
E—Орнату тақтасы
F—Гайка (4 пайдаланылады)

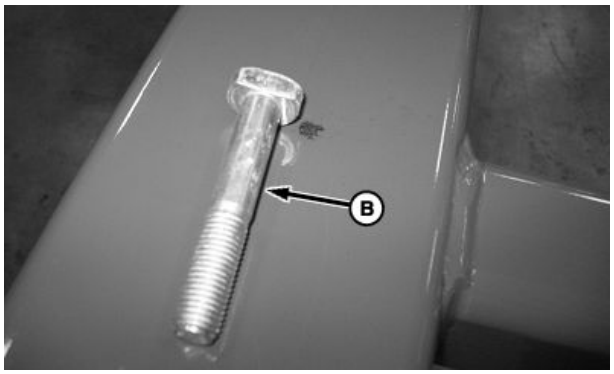
Келесі бетте жалғасады

15. Артқы тіреу кронштейндерінде пісірілген кронштейндер (A) бар және қатар бөлімін орнату үшін арнайы болтты (B) пайдаланыңыз.

A—Пісірілген кронштейндер **B—Арнайы болт**



A69418 —UN—28OCT10



A69366 —UN—27OCT10

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-11/57

16. 18-қатар бөлімін (A) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.

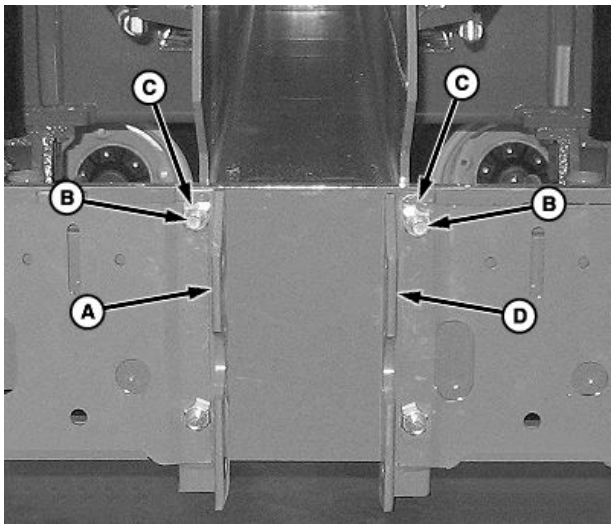
17. Ілгектің ортасынан бастап 18-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 22,5 см (8,9 дюйм) өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті.	240 Н·м (175 фунт-фут)

18. 19-қатар бөлімін (D) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.

19. Ілгектің ортасынан бастап 19-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 22,5 см (8,9 дюйм) өлшеңіз. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті.	240 Н·м (175 фунт-фут)



A73890 —UN—05JAN12

A—18-қатар бөлімі **C—Гайкалар**
B—Бұрандалар **D—19-қатар бөлімі**

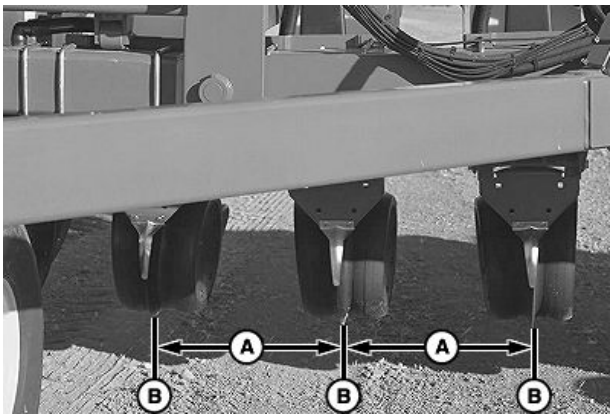
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-12/57

20. 18 және 19-қатар бөлімдерін іске қосыңыз. 18 және 19-қатар бөлімдерінің әрбір жағындағы қалған қатар бөлімдерін баптаңыз немесе орналастырыңыз. Қопсытқыш жүздері (B) арасындағы 45 см (17,7 дюйм) (A) қашықтықты өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Спецификация

Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті	240 Н·м (175 фунт-фут)

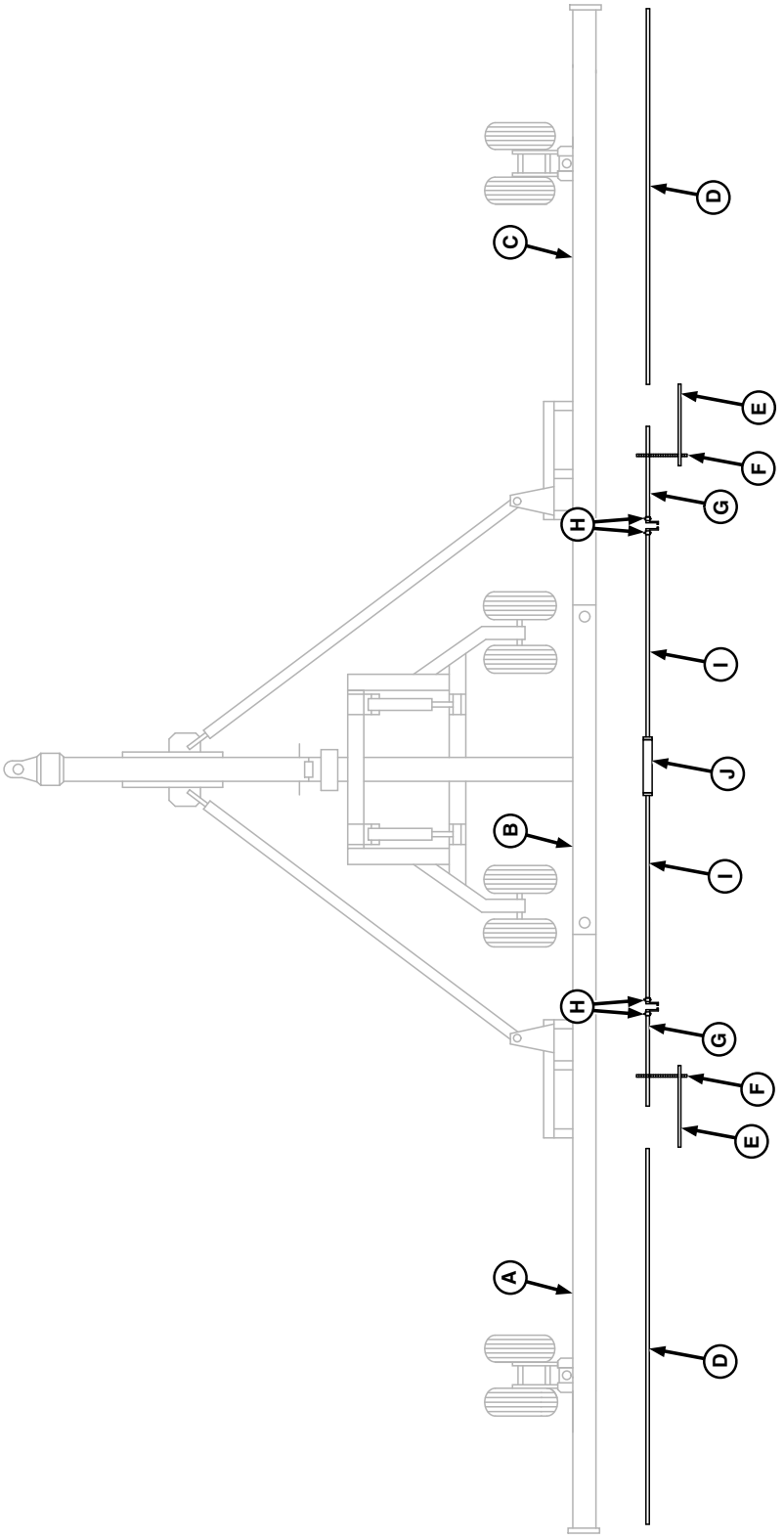


A73889 —UN—05JAN12

A—Қашықтық 45 см (17,7 дюйм)

B—Қопсытқыш жүздері

Келесі бетте жалғасады



36R 45 см жетек жүйесінің орналасуы

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-14/57

A—Сол жақ қанатта ҚМЖ мотордың орны
B—Ортаңғы жақтауда ҚМЖ моторының орналасуы
C—Оң жақ қанатта ҚМЖ мотордың орны
D—Білік, 437 см (172 дюйм) (2 пайдаланылады)
E—Білік, 51 см (20 дюйм) (2 пайдаланылады)
F—Жұлдызша және шынжыр
G—Білік, 94 см (37 дюйм) (2 пайдаланылады)
H—Жетекші муфта (4 пайдаланылады)
I— Білік, 224 см (88 дюйм) (2 пайдаланылады)
J— Алты қырлы жетекші біліктің муфталары

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

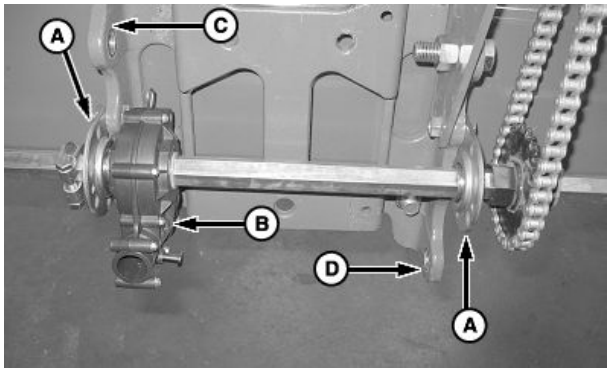
21. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

22. Сепкіште бұрғы білігін орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
23. Қатар бөлімдеріндегі беріліс қорабын бос етіп орнатыңыз.
24. Мойынтіректі (A) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (B) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (C) сыртына орнатылады.

    Барлық басқа мойынтіректерді (A) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Қатарлар машинаның артында жүргізу бағытымен орналасқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.

25. Келесі қатар бөліміне мойынтіректі бос етіп төмендегідей орнатыңыз:



A69173 —UN—18OCT10

Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта

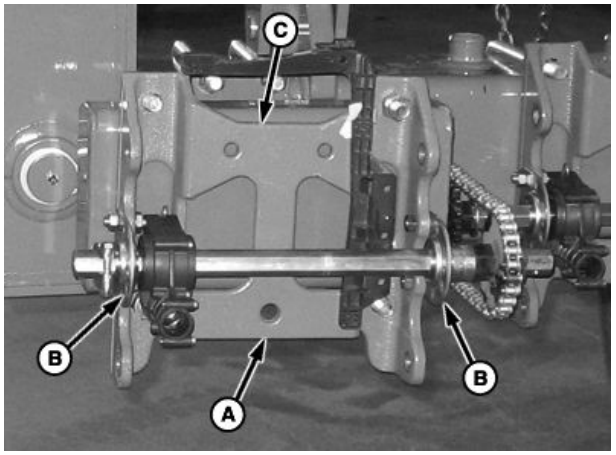
Сол жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Ортаңғы жақтау қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Оң жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы
4-қатар	Оң жақ	14-қатар	Екі жағы да	24-қатар	Сол жақ
5-қатар	Сол жақ	17-қатар	Оң жақ	25-қатар	Оң жақ
12-қатар	Сол жақ	18-қатар	Сол жақ	32-қатар	Оң жақ
13-қатар	Оң жақ	23-қатар	Екі жағы да	33-қатар	Сол жақ

Келесі бетте жалғасады

ЕСКЕРТУ: 11 және 26 қатар бөлімдері ортаңғы жақтау ұзындығында орнатылған кесілген кронштейндерге орнатылған.

26. 11-қатарда (A), “W” кронштейнінің (C) әрбір жағында мойынтіректі (B) орнатыңыз. 26-қатарда қайталаңыз.

A—11-қатар
B—Мойынтірек
C—“W” кронштейні



A69336 —UN—26OCT10

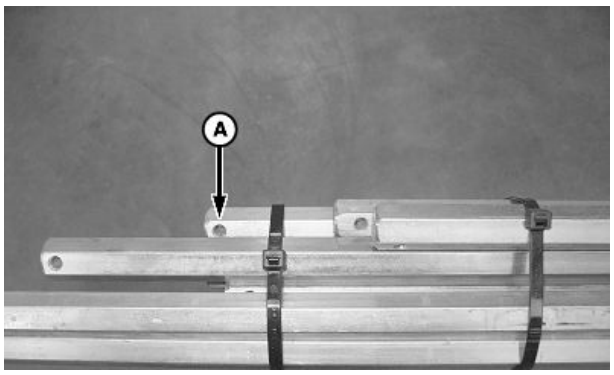
11 қатар артқы тіреуі (Графика анық көріну үшін қолданылады)

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-17/57

27. Қатар бөлімінің кейбір жетекші біліктерінің саңылаулары (A) бар. Біліктің жалғыз саңылауы немесе саңылауы жоқ болуы мүмкін. Әрбір біліктің орналасуы келесі үрдісте дәл сипатталған.

   - Саңылау шеттен (A) 9,5 мм (3/8 дюйм), жетекші муфта орнатылған.

A—Саңылау шеттен 9,5 мм (3/8 дюйм)



A73916 —UN—15DEC11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-18/57

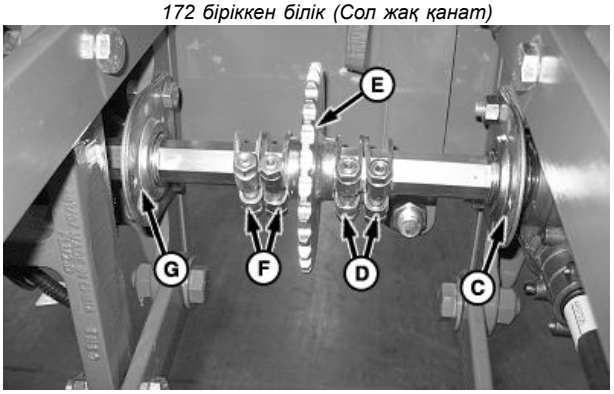
28. 437 см (172 дюйм) білік (A) орнатыңыз.
29. Білікті 10-қатарда (B) басталатын, 5-қатардың сол жағындағы мойынтірек (C) арқылы болған кезде тоқтайтын беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.
30. Қысқышты (D), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (E) және қысқыштарды (F) білікке орнатыңыз.
31. Білікті 4-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек (G) арқылы сырғытыңыз.
32. Білікті 1-қатардағы (H) беріліс қорабына дейін сырғытуды жалғастырыңыз.
33. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

A—437 см (172 дюйм) білік
B—10-қатар
C—5-қатардағы мойынтірек
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—4-қатардағы мойынтірек
H—1-қатар



A73922 —UN—20DEC11

172 біріккен білік (Сол жақ қанат)



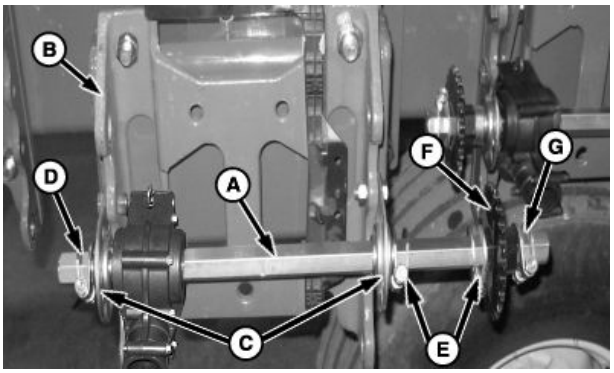
A73911 —UN—15DEC11

Шынжыр және жұлдызша (Сол жақ қанат)

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-19/57

34. саңылаусыз жерге 51 см (20 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
35. 11-қатардың (B) сол жағындағы, білікті мойынтіректер (C) арқылы сырғытыңыз.
36. Қысқышты (D) орнатыңыз.
37. Қысқыштарды (E), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (F), және қысқышты (G) орнатыңыз.
38. Осы қатар бөлімін мойынтіректер мен беріліс қорабын бекемдеңіз.
39. 26 артқы қатарындағы қадамдарды қайталаңыз.

A—51 см (20 дюйм) білік
B—Сол жақ 11-қатар
C—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
D—Қысқыш
E—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
F—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
G—Қысқыш



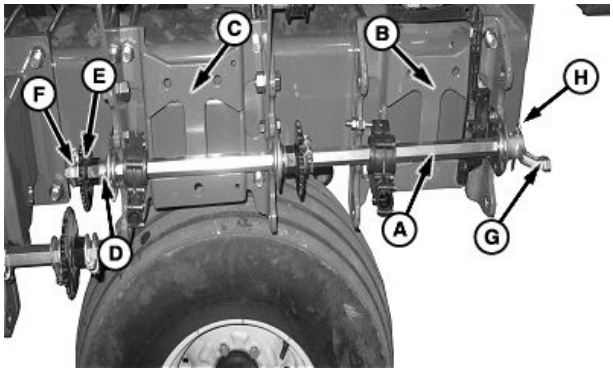
A73923 —UN—21DEC11

11-қатардың артқы тіреуіндегі 20 дюймдік білік

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-20/57

40. Саңылаулы жерге 94 см (37 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
41. 13-қатардағы (B), біліктің шетіндегі "саңылау жоқ жерді" 12-қатардың (C) сол жағына дейінгі барлық мойынтіректер мен беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.
42. Қабатты (D), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (E) және қысқышты (F) 12-қатардың сол жағында көрсетілгендей орнатыңыз.
43. 13-қатардың оң жағындағы біліктер мен жетекші муфтасы (G) ішіндегі саңылауларды туралаңыз.
44. Біліктегі жетек муфтасының күйі және шплинтті (H) орнатыңыз.
45. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

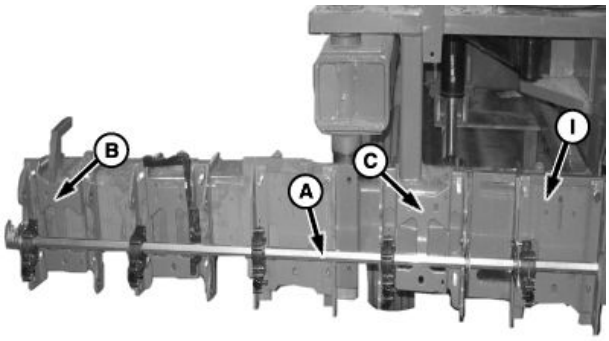


A73924 —UN—21DEC11

37 дюймдік біліктің & жетек муфталары (сол жақ) (графика анықтау үшін қолданылады)

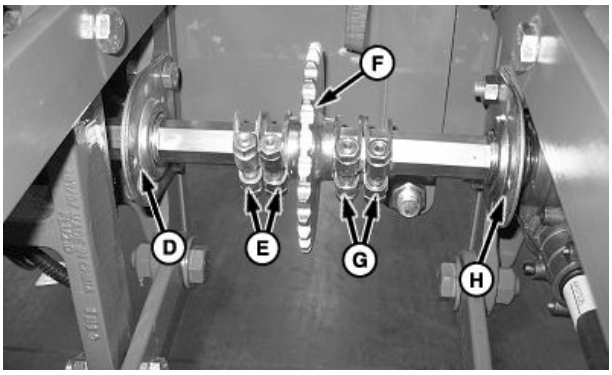
A—94 см (37 дюйм) білік
B—Оң жақ 13-қатар
C—Сол жақ 12-қатар
D—Қабат
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыш
G—Жетекші муфта
H—Шплинт

Келесі бетте жалғасады



A73925 —UN—21DEC11

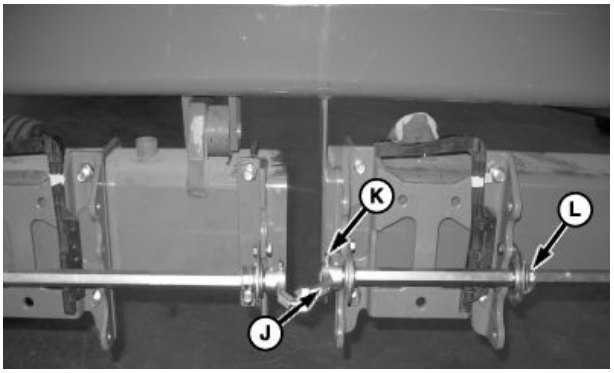
88 дюймдік білік (Ортаңғы жақтаудың сол жақ қанат)



A73926 —UN—21DEC11

Жұлдызша & қысқыштар (Ортаңғы жақтаудың сол жағы)

46. Саңылаулы жерге 223 см (88 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
47. 14-қатардың (B) сол жағынан бастап, біліктің "саңылау жоқ шетін" мойынтіректер мен беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.
48. 15-қатар бойымен білікті сырғытпас бұрын қысқышты (L) орнатыңыз.
49. 17-қатар мойынтірегінің (C) оң жағы бойына дейін барлық беріліс қораптары арқылы білікті сырғытуды жалғастырыңыз.
50. Білікті 17-қатардағы мойынтірек (D) арқылы өткізгеннен кейін, қысқышты (E), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (F), және қысқыштарды (G) орнатыңыз.
51. Білікті 18-қатардағы (I) беріліс қорабы және мойынтірек (H) арқылы сырғытыңыз.
52. Жетек муфтасы (J) мен біліктегі саңылауларды туралаңыз.
53. Біліктегі жетек муфтасының күйі және шплинтті (K) орнатыңыз.



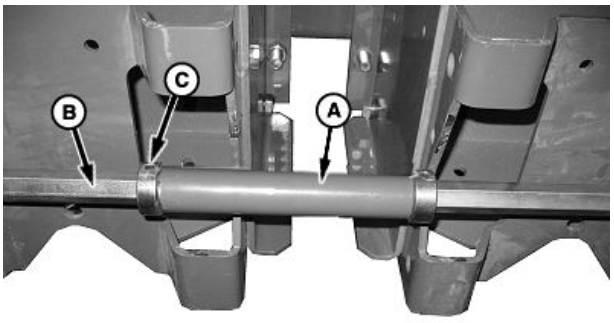
A73927 —UN—22DEC11

Жетек муфталары (Ортаңғы жақтаудың сол жағы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

A—223 см (88 дюйм) білік
B—Сол жақ 14-қатар
C—17-қатар
D—Мойынтірек
E—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
F—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
G—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
H—Мойынтірек
I— 18-қатар
J—Жетекші муфта
K—Шплинт
L—Қысқыш

54. Алты қырлы жетекші біліктің муфтасын (A) 18-қатардағы (B) білік шетінде орналастырыңыз. Орнату бұрандасын (C) бекемдеңіз.
55. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

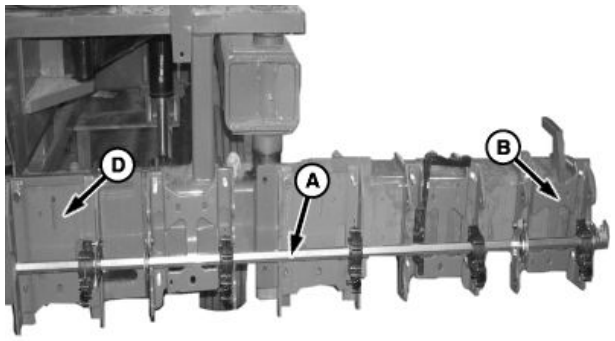
A—Алты қырлы жетекші біліктің муфталары
B—18-қатардағы білік
C—Орнату бұрандасы



A73920 —UN—16DEC11

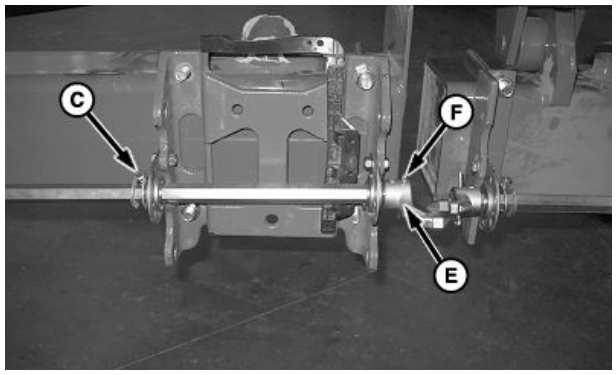
Алты қырлы жетекші біліктің муфтасы (Ортаңғы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

Келесі бетте жалғасады



A73930 —UN—21DEC11

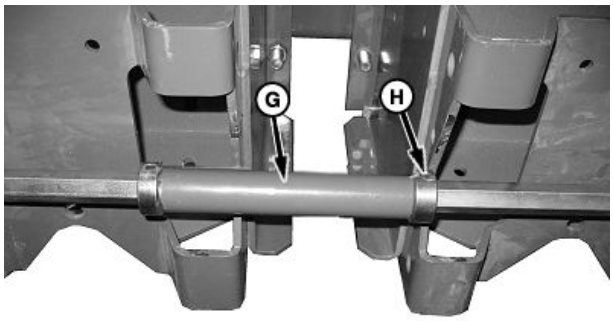
88 дюймдік білік (Оң жақ орталық)



A73931 —UN—21DEC11

Жетек муфтасы (Оң жақ орталық)

56. Саңылаулы жерге 223 см (88 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
57. Оң жағынан бастап, біліктің "саңылау жоқ шетін" 23-қатардың (B) мойынтіректер мен беріліс қорабы бойымен сырғытыңыз.
58. 22-қатар бойымен сырғытпас бұрын біліктегі қысқышты (C) орнатыңыз.
59. 19-қатар (D) бойына дейін барлық беріліс қораптары арқылы білікті сырғытуды жалғастырыңыз.
60. Жетекші муфта (E) мен біліктегі саңылауларды туралаңыз.
61. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (F) орнатыңыз.
62. 19-қатардағы білік шетіндегі алты қырлы жетекші біліктің муфталарын (G) орнатыңыз. Орнату бұрандасын (H) бекемдеңіз.



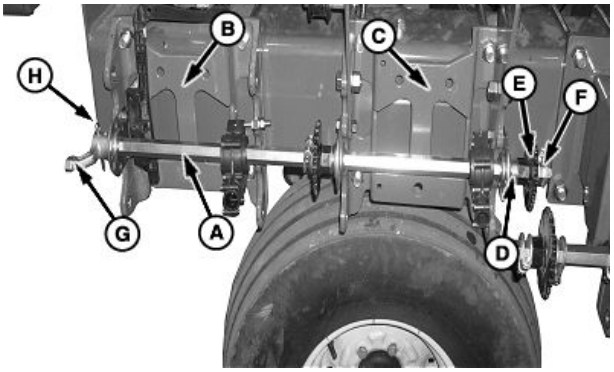
A73932 —UN—21DEC11

Алты қырлы жетекші біліктің муфтасы (Ортаңғы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

A—223 см (88 дюйм) білік
B—23-қатар
C—Қысқыш
D—19-қатар
E—Жетекші муфта
F—Шплинт
G—Алты қырлы жетекші біліктің муфталары
H—Орнату бұрандасы

Келесі бетте жалғасады

63. Саңылаулы жерге 94 см (37 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
64. 24-қатардағы (B), біліктің шетіндегі "саңылау жоқ жерін" 25-қатардың (C) оң жағына дейінгі барлық мойынтіректер мен беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.
65. Қабатты (D), 21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (E) және қысқышты (F) 25-қатардың оң жағында көрсетілгендей орнатыңыз.
66. 24-қатардың сол жағындағы білік пен жетек муфтасы (G) ішіндегі саңылауларды туралаңыз.
67. Біліктегі жетек муфтасының күйі және шплинтті (H) орнатыңыз.
68. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



A73933 —UN—21DEC11

37 дюймдік біліктің & жетек муфталары (оң жақ) (графика анықтау үшін қолданылады)

A—94 см (37 дюйм) білік
B—24-қатар
C—25-қатар
D—Қабат
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыш
G—Жетекші муфта
H—Шплинт

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-25/57

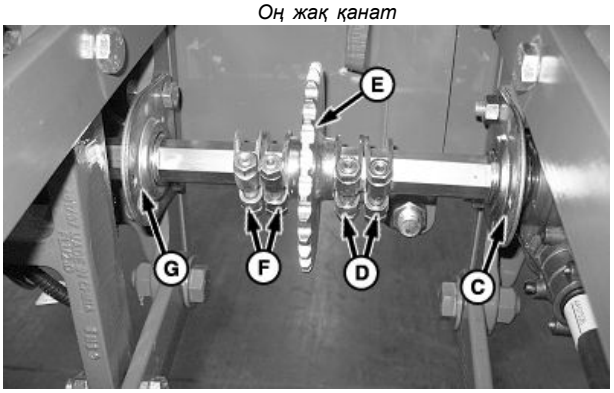
69. 437 см (172 дюйм) білік (A) орнатыңыз.
70. Білікті 36-қатарда (B) басталатын, 33-қатардың сол жағындағы мойынтірек (C) арқылы болған кезде тоқтайтын беріліс қораптары арқылы сырғытыңыз.
71. Қысқышты (D), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (E) және қысқыштарды (F) білікке орнатыңыз.
72. Білікті 32-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек (G) арқылы сырғытыңыз.
73. Білікті 27-қатардағы (H) беріліс қорабына дейін сырғытуды жалғастырыңыз.
74. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.
75. Машинаны жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

A—437 см (172 дюйм) білік
B—36-қатар
C—33-қатардағы мойынтірек
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—32-қатардағы мойынтірек
H—27-қатар



A73936 —UN—22DEC11

Оң жақ қанат



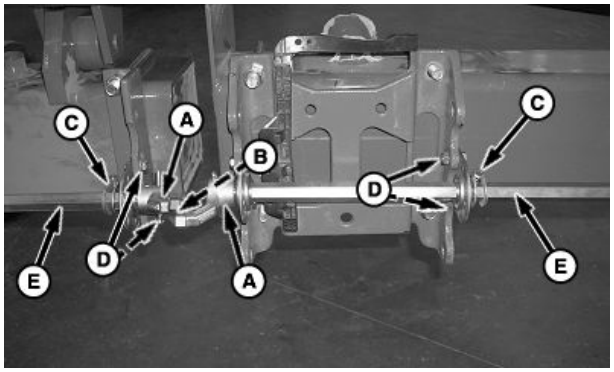
A73911 —UN—15DEC11

Жұлдызша & қысқыштар (Оң жақ қанат)

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-26/57

76. Ортаңғы жақтаудың екі шетіндегі жетекші муфталарды (A) қажетінше туралаңыз. Муфталардың бүйірлеріндегі тегіс беттер (B) жанасып тұруы және тура болуы тиіс. Муфталарды туралау үшін келесілерді орындаңыз:
77. Тегіс беттерді бүйірде туралаңыз сосын қысқыштарды (C) бекемдеңіз.
78. Біліктерді (E) тік туралау үшін бұрандалар мен гайкаларды (D) қажетінше босатыңыз.
79. Тегіс беттер максималды деңгейге дейін туралanып, біліктер туралanғаннан кейін, бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.



A73919 —UN—16DEC11

Жетекші муфталарды туралаңыз

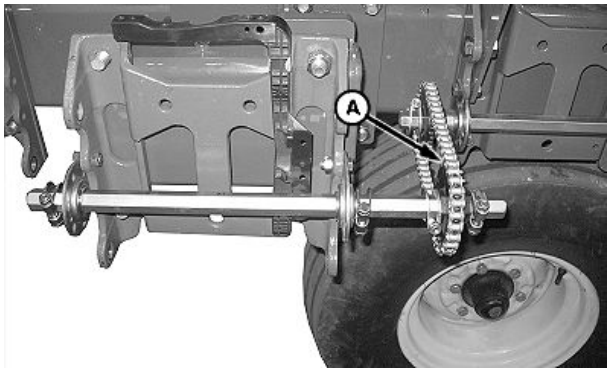
A—Жетекші муфталар
B—Тегіс беттер
C—Қысқыштар
D—Бұрандалар және гайкалар
E—Біліктер

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-27/57

ЕСКЕРТУ: Төмендегі қадамдарды орындамас бұрын барлық жетекші муфталар туралanған және құлыптанған күйде болуы тиіс.

Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасына қосу үшін мойынтіректерді босатыңыз.

80. Артқы тіреу қатар бөлімдерінде шынжырды (A) орнату үшін:
    a. Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    b. Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    c. Жұлдызшаларды туралаңыз.
    d. Егер шынжырдың орнатылуы үшін босатылған болса, осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.



A69562 —UN—09NOV10

A—Шынжыр

Келесі бетте жалғасады

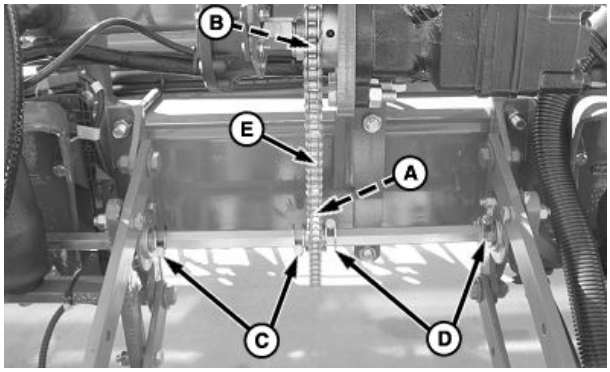
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-28/57

81. Барлық бұрғы білігі жұлдызшаларын (A) барлық ҚМЖ мотор жұлдызшаларымен (B) туралаңыз.
82. Қысқыштарды (C және D) мойынтіректер мен жұлдызшаларға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Барлық қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

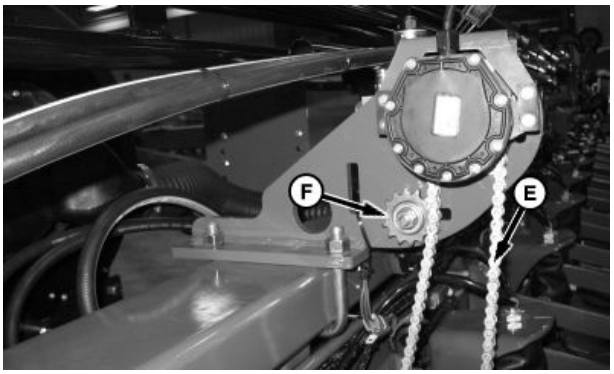
ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

83. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.

A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы



A73896 —UN—14DEC11

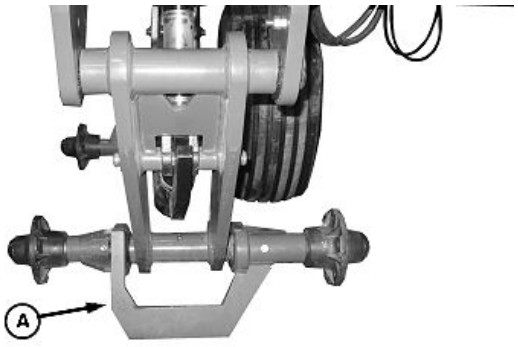


A73897 —UN—14DEC11

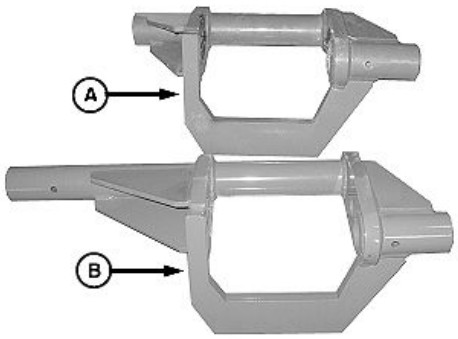
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-29/57

84. Машинамен бірге ұсынылатын қанат доңғалақтары үшін екі бірізді шпиндель (A және B) бар. Шпиндель (A) 70 см қатар аралығында пайдаланылады. Шпиндель (B) 45 см қатар аралығында пайдаланылады.
85. 45 см бірізді шпиндельдерді (B) орнатыңыз.

A—70 см бірізді шпиндель
B—45 см бірізді шпиндель



A70266 —UN—06JAN11



A70267 —UN—06JAN11

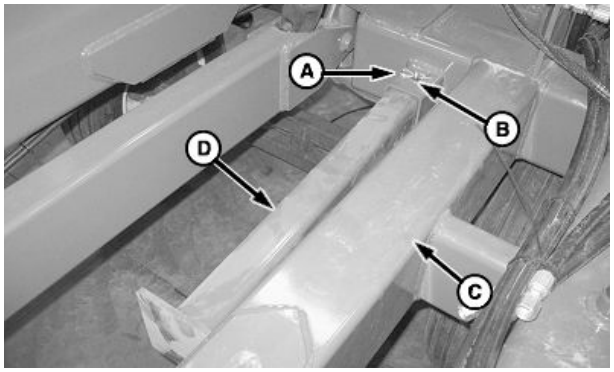
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-30/57

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

86. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Қанат жақтауы
D—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)

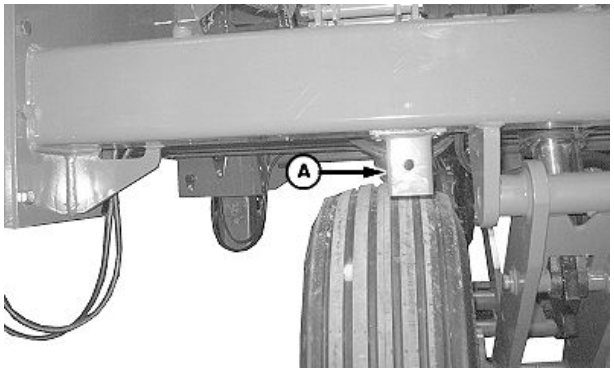


A70197 —UN—04JAN11

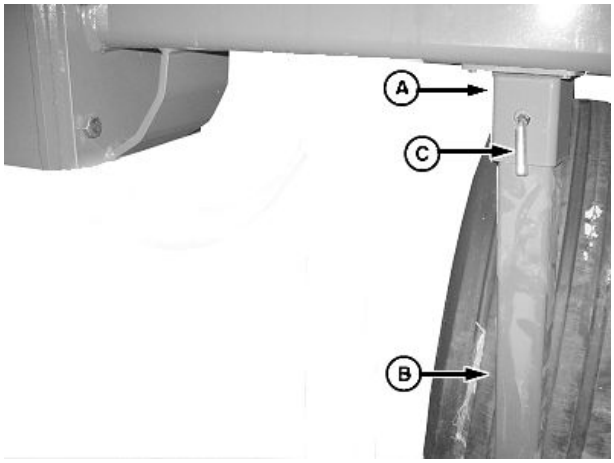
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-31/57

87. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.
88. Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.
89. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
90. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
91. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
92. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
93. Доңғалақ болттарын және екі қанат доңғалақтарын әрбір қанаттан алыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11



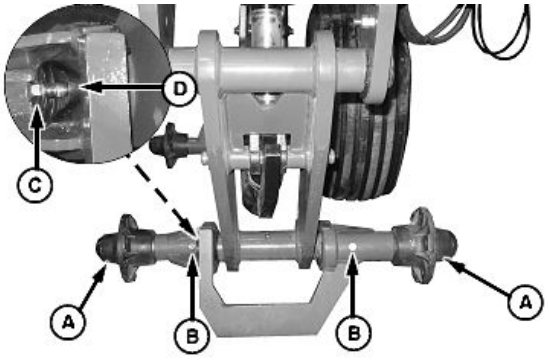
A70268 —UN—06JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-32/57

94. 70 см бірізді шпиндельден бұрандалар мен гайкаларды (B) және доңғалақ күпшектерін (A) алыңыз.
95. Істікті (D) бекітетін бұранданы (C) алыңыз.

A—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
C—Бұранда
D—Істік

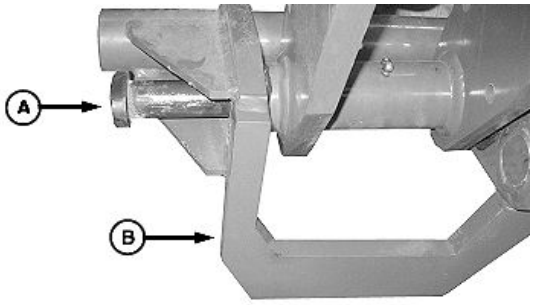


A70292 —UN—07JAN11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-33/57

96. Істікті (A) және 70 см бірізді шпиндельді (B) алыңыз.

A—Істік
B—70 см бірізді шпиндель

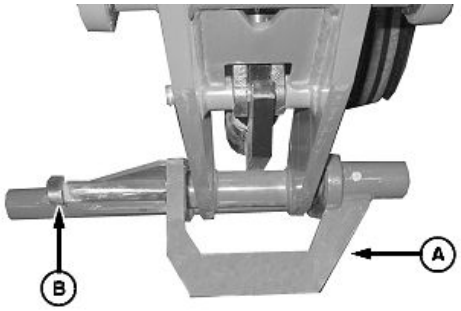


A70289 —UN—07JAN11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-34/57

97. 45 см бірізді шпиндельді (A) қанат доңғалағына көрсетілгендей орналастырыңыз және істікті (B) орнатыңыз.

A—45 см бірізді шпиндель
B—Істік



A70300 —UN—07JAN11

45 см шпиндель артқы жағынан көрсетілген

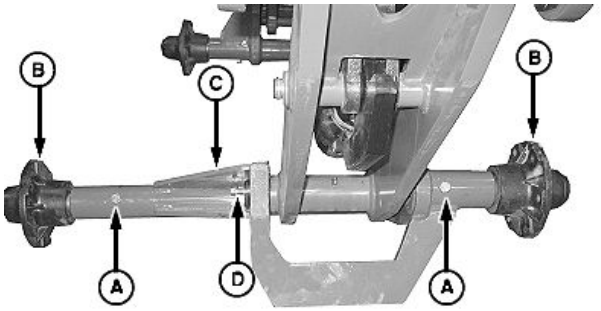
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-35/57

98. Істікті бекіту үшін бұранданы (D) орнатыңыз.
99. Доңғалақ күпшектерін (B) және бұрандалар мен гайкаларды (A) орнатыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.
100. Доңғалақтарды күпшектерге орнатып, доңғалақ болттарын орнатыңыз. Доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті	108 Н·м (80 фунт-фут)

101. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.



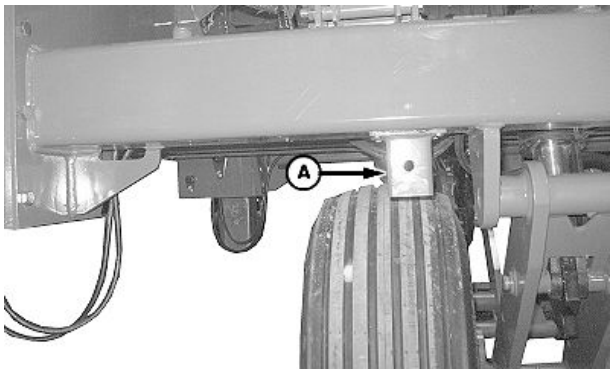
A70301 —UN—07JAN11

A—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
B—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
C—45 см бірізді шпиндель
D—Бұранда

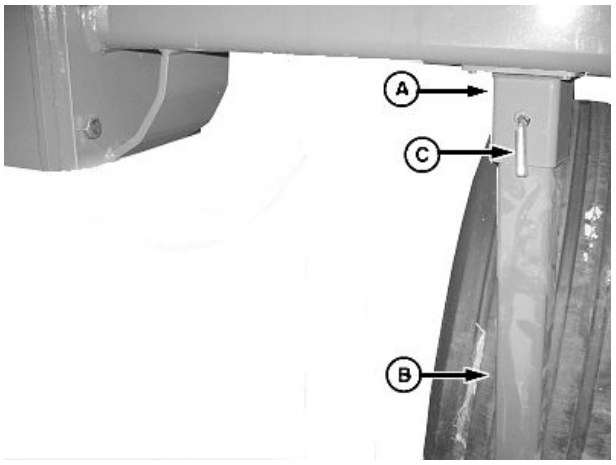
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-36/57

102. Көтеру құрылғысының тұғырларын (B) қызметтік орнату кронштейнінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанат жақтауындағы сақтау орнына орнатыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11



A70268 —UN—06JAN11

Келесі бетте жалғасады

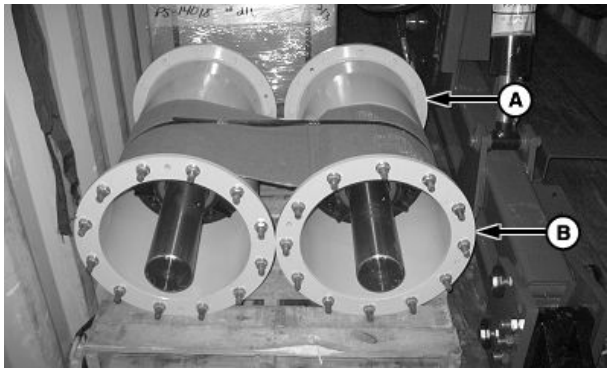
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-37/57

103.45 см бос аралықтағы машинамен бірге, негізгі көтеру шиналары сыртқы жағында орнатылған бір қысқа кеңейтімге (A) және ішкі жағында орнатылған бір ұзын кеңейтімге (B) ие болуы қажет.

Бұрыннан бар кеңейтілімдерді алып тастау үшін және бір қысқа кеңейтілім мен бір ұзын кеңейтіліммен ауыстыру үшін, төмендегілерді жасаңыз:

A—Қысқа кеңейтім

B—Ұзын кеңейтім



A73987 —UN—09JAN12

45 см бос аралық

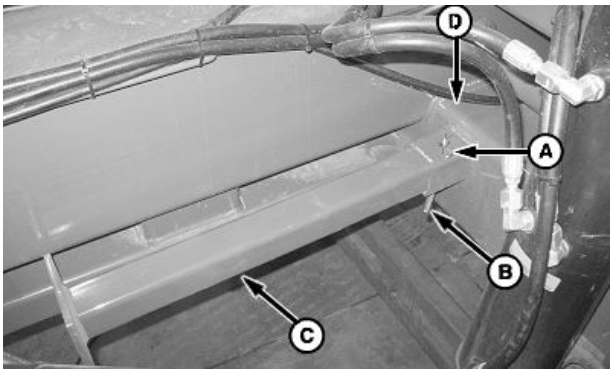
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-38/57

104.Серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (C) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.

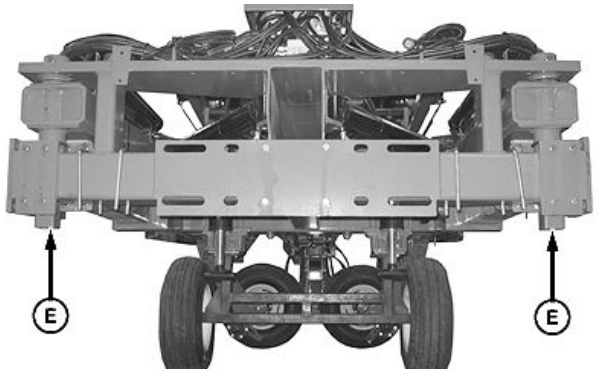
105.Көтеру құрылғысының тұғырларын (C) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (E) орналастырыңыз.

106.Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
D—Ортаңғы жақтау
E—Қызметтік кронштейн (2 пайдаланылады)



A70206 —UN—04JAN11



A70207 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

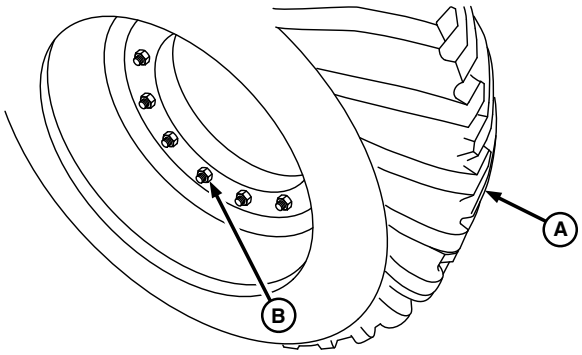
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-39/57

107.Кеңейтімдерді өзгертіп, алып тастау үшін және қажетті кеңейтімдермен ауыстыру үшін, келесі қадамдарды ретімен орындаңыз.

108.Екі шиналардағы (A), гайкаларды (B) алып тастаңыз. Оқпан түтігі үстіндегі шина ішіне кіргізіңіз. Шинаның сыртқы жағын жолдың сыртына орнатыңыз.

A—Шина және тоғын

B—Гайка (12 пайдаланылады)



A71826 —UN—17JUN11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-40/57

109.Кеңейтімге қолайлы көтеру құрылғысын бекітіңіз және машинадан кеңейтімдер мен гайкаларды (A) алып тастаңыз.

A—Гайкалар (10 пайдаланылады)

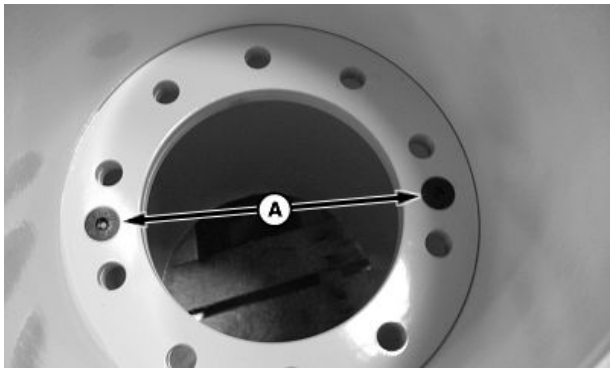


A71855 —UN—27JUN11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-41/57

110.Кеңейтімдерден алты қырлы басы бар бұранда мен гайканы (A) алып тастаңыз. Қайта пайдалану үшін сақтаңыз.

A—Алты қырлы басы бар бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A72056 —UN—14JUL11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-42/57

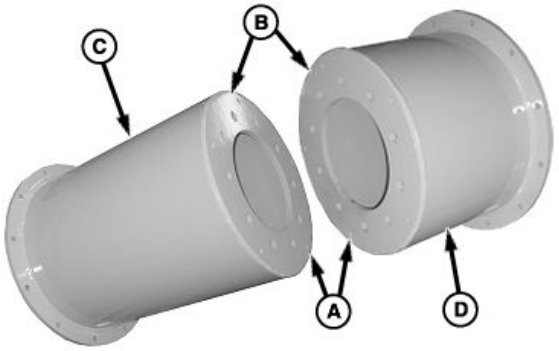
ЕСКЕРТУ: Бұл қадам қысқа және ұзын кеңейтімдерді бірге қосуды көрсетеді. Бірдей тәсіл екі кеңейтімдерді қосу үшін қолданылады.

111.Ұзын кеңейтім (C) мен қысқа кеңейтімді (D) жалғаған кезде беттердегі (B) саңылауларды (A) туралаңыз.

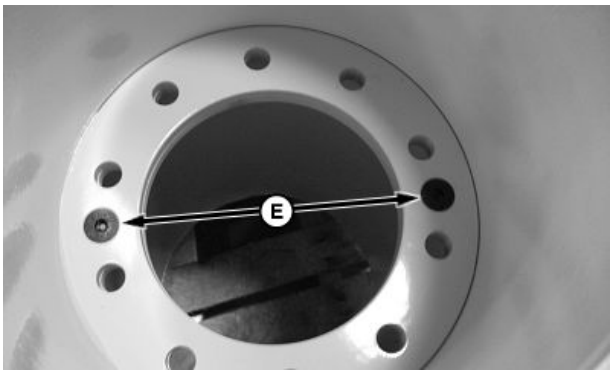
112.Алдында алынған алты қырлы басы бар бұрандалар мен гайкаларды (E) конустық саңылауларға (A) орнатыңыз.

113.Гайкаларды бекемдеңіз.

A—Конустық саңылау (2 пайдаланылады)
B—Беттер
C—Ұзын кеңейтім
D—Қысқа кеңейтім
E—Алты қырлы басы бар бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A71472 —UN—12MAY11



A72024 —UN—13JUL11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-43/57

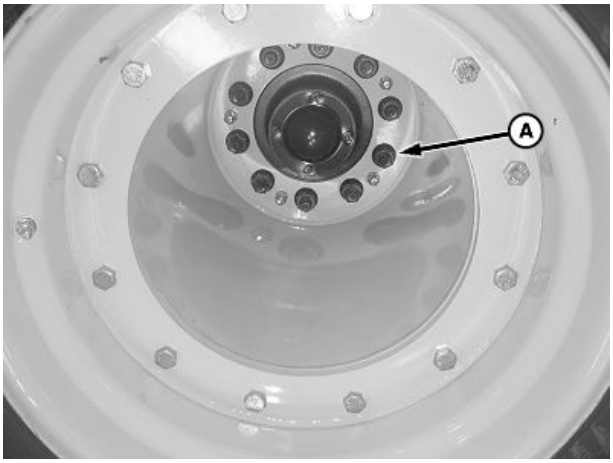
МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

114.Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланғанда, **машинаның ортасына қарай қысқа кеңейтімі бар күпшекке кеңейтімдерді орналастырып**, доңғалақ гайкаларын (A) орнатыңыз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті	675 Н·м (500 фунт-фут)

A—Доңғалақ гайкалары (10 пайдаланылады)



A70975 —UN—17MAR11

Келесі бетте жалғасады

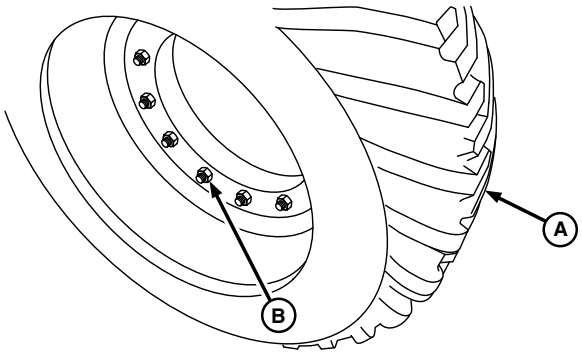
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-44/57

115.Шина күйі (A) кеңейтім істігі үстінде болады және гайкаларды (B) орнатыңыз.

116.Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Шина және тоғынды кеңейтім гайкалары—Айналдыру моменті	135 Н·м (100 фунт-фут)

117.Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

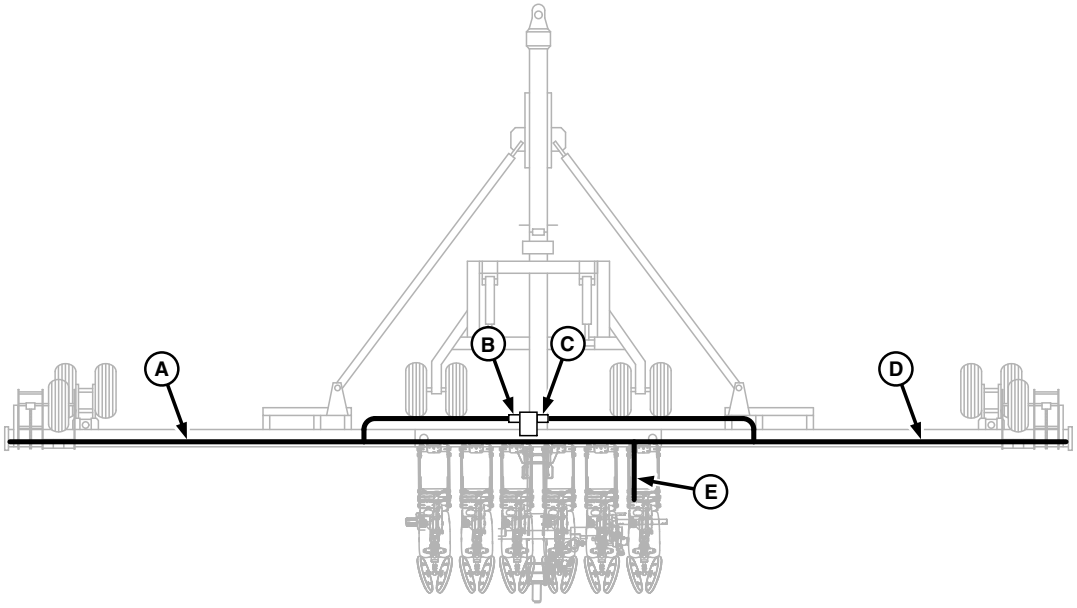


A71826 —UN—17JUN11

A—Шиналар

B—Гайка (әр шинаға 12 пайдаланылады)

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-45/57



A70366 —UN—11JAN11

Сымның орналасуы

A—Сол жақ сепкіш жақтауының сымы

B—Сол жақ сепкіш жақтауы сымының қосқышы

C—Оң жақ сепкіш жақтауы сымының қосқышы

D—Оң жақ сепкіш жақтауының сымы

E—Қатар бөлімі сымы

118.Дән сымдарын орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

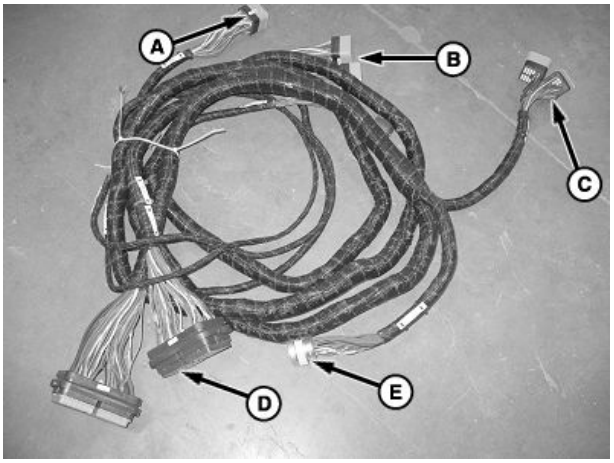
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-46/57

ЕСКЕРТУ: Машина аралығының ауыстырушы қатарында бірнеше ортаңғы, сол, және оң жақтау сымының қосқыштарын бар.

119.Бөліктер орамындағы қосқыштармен (A—E) Y сымын орнатыңыз.

120.Басқару механизмдеріне қосқыштарды (D) қосыңыз.

A—Ортаңғы қосқыш
B—Сол жақ қосқышы
C—Оң жақ қосқышы
D—Басқару механизмінің қосқыштары
E—X7 қосқышы



A73547 —UN—09NOV11

Y сымы суретте анық көріну үшін арналған

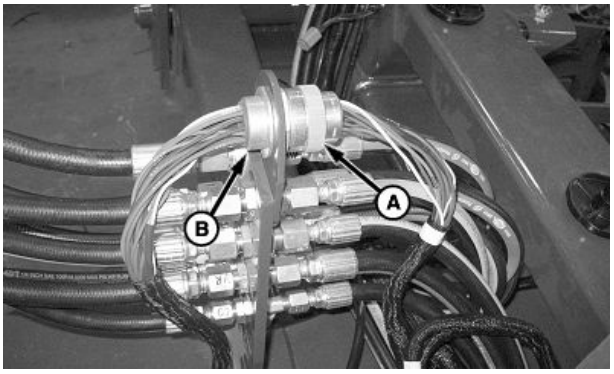


A73122 —UN—07DEC11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-47/57

121.Y сымындағы X7 қосқышын (A) сол жақ жақтау қалқасындағы қосқышына (B) қосыңыз.

A—X7 қосқышы
B—Қосқыш



A73092 —UN—13OCT11

Келесі бетте жалғасады

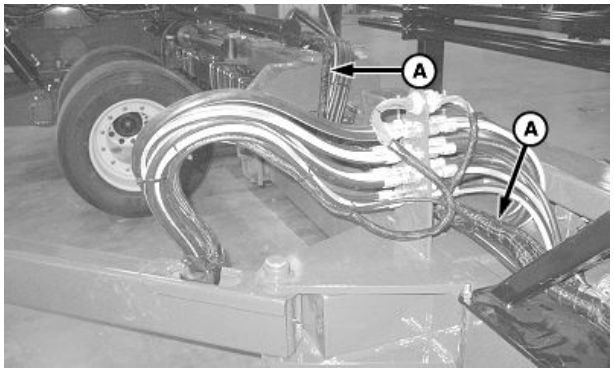
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-48/57

122.Ортаңғы жақтауға бұрыннан бар шлангтар бойымен Y сымын (A) бағыттаңыз.

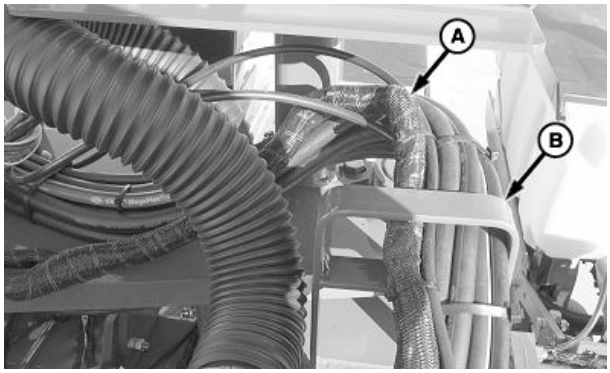
123.Жылжымалы тұтқадағы (C) кронштейн (B) арқылы Y сымын (A) бағыттаңыз.

124.Машинаның ортаңғы жақтауындағы (D) оң және орталыққа арналған қосқыштарға дейін Y сымын бағыттауды жалғастырыңыз.

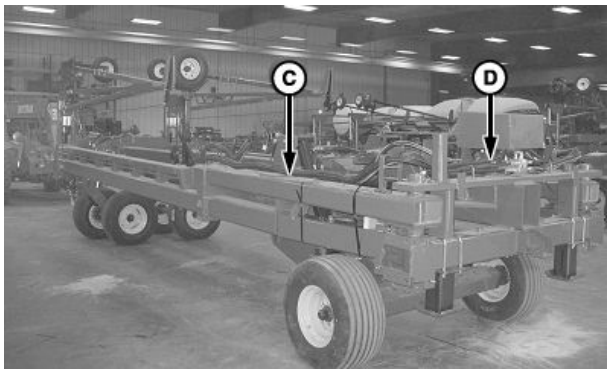
A—Y сымы
B—Кронштейн
C—Жылжымалы тұтқа
D—Ортаңғы жақтау



A73548 —UN—09NOV11



A73549 —UN—09NOV11



A73550 —UN—09NOV11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-49/57

МАҢЫЗДЫ: 1-қатар сепкіштің артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарағанда көрінетіндей, сепкіштің арғы сол жақ жағында болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бірінші қатар беті белгілі болса, машинадағы дұрыс негізгі сымды орнатыңыз.

125.Қатар нөмірі белгісі (A) арқылы сепкіштің ұсынылған жақтау сымының сол және оң жағын әр қатарға арналған 6-істікте анықтап алыңыз.

126.Сым сол жақ қанат жақтауының артындағы түтікке (B) жалғастырылған.

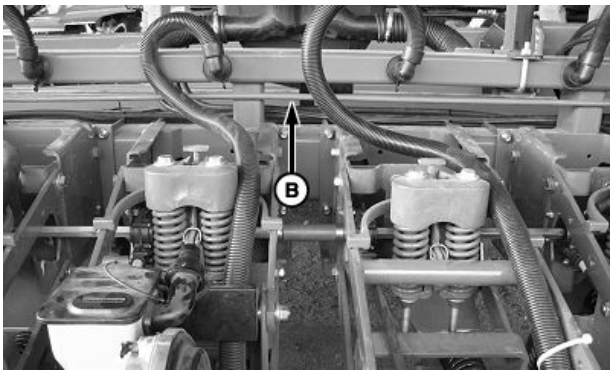
127.Сым дұрыс орнатылған кезде, қатар бөлімі сымының қосқышы (C) әр "W" кронштейн қатар бөлімі болып табылады.

128.Бекіту таспаларын (D) пайдаланып сымды түтікке (B) бекітіңіз.

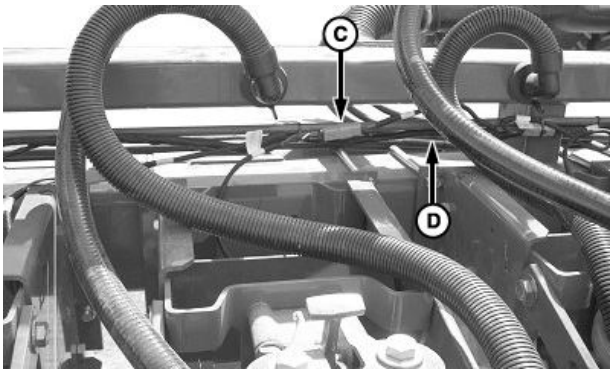
A—Қатар нөмірінің белгісі
B—Түтік
C—Қатар бөлімінің сым қосқышы
D—Бекіту таспалары



A72820 —UN—06OCT11



A72941 —UN—06OCT11



A72942 —UN—06OCT11

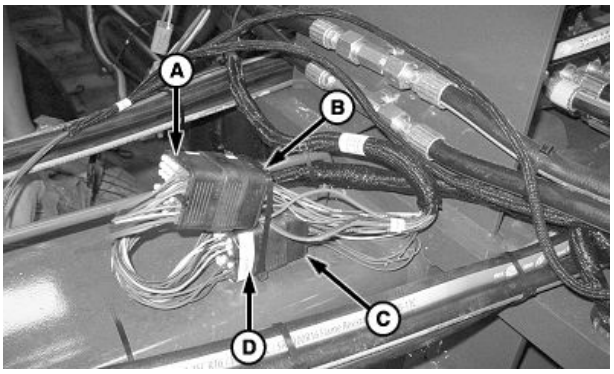
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-50/57

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі арқылы анықтап алыңыз.

129.Оң қанаттағы RIGHT B (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT B (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

130.Оң қанаттағы RIGHT A (D) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT (A) (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

A—RIGHT B белгісі бар қосқыш
B—RIGHT B белгісі бар Y сым қосқышы
C—RIGHT A белгісі бар Y сым қосқышы
D—RIGHT A белгісі бар қосқыш



A73095 —UN—13OCT11

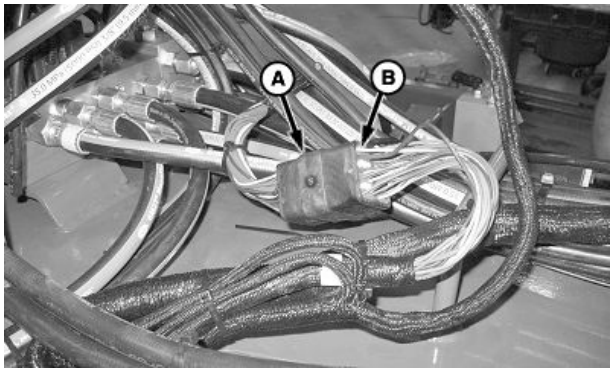
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-51/57

131.Ортаңғы бөлімдегі CENTER (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын CENTER (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—CENTER белгісі бар қосқыш

B—CENTER белгісі бар Y сым қосқышы



A73096 —UN—13OCT11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-52/57

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі (E) арқылы анықтап алыңыз.

132.LEFT A (A) белгісі бар қосқышты LEFT A (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

133.LEFT B (D) белгісі бар қосқышты LEFT B (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

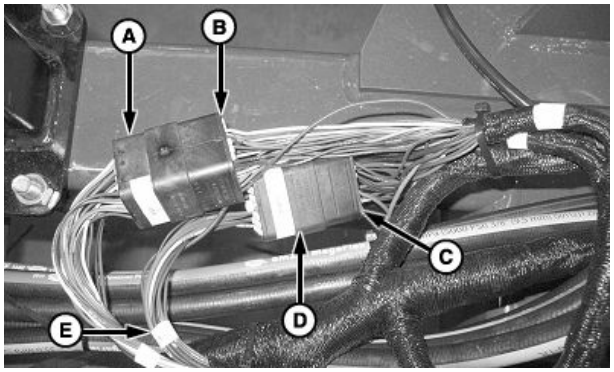
A—LEFT A белгісі бар қосқыш

B—LEFT A белгісі бар Y сым қосқышы

C—LEFT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—LEFT B белгісі бар қосқыш

E—Белгі



A73098 —UN—14OCT11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-53/57

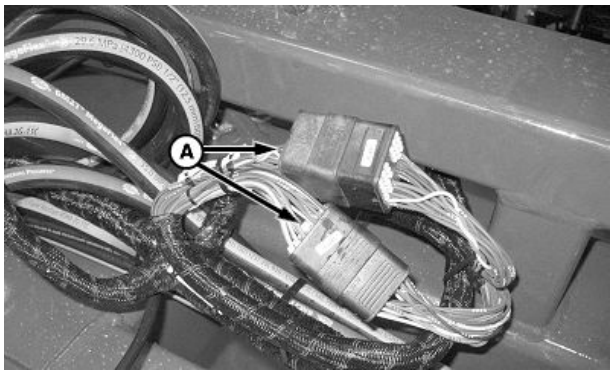
МАҢЫЗДЫ: Бұранда шамадан тыс бекемделген кезде қосқыштарға зақым орын алады, қосқышты бекіту бұрандасын (A) шамадан тыс бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қосқышты бекіту бұрандасын бекемдеу үшін A 5/32 дюйм алты қырлы гайка кілті қажет.

134.Барлық қосқыштардағы бекіту бұрандаларын (A) бекемдеу.

135.Негізгі сымның орнатылуынан кейін, сымға келесідей құрамдастарын қосыңыз:

- Қозғалыс датчигі
- Биіктік датчигі



A73099 —UN—14OCT11

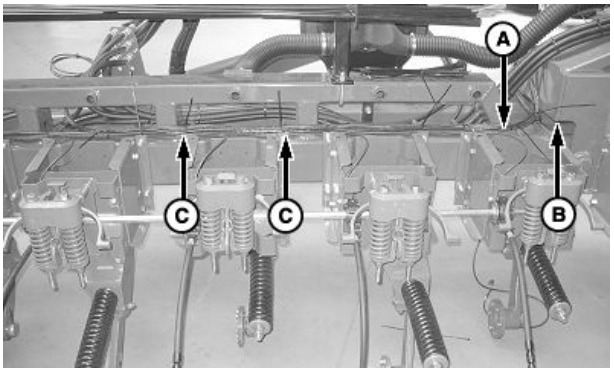
A—Қосқышты бекіту бұрандалары

Келесі бетте жалғасады

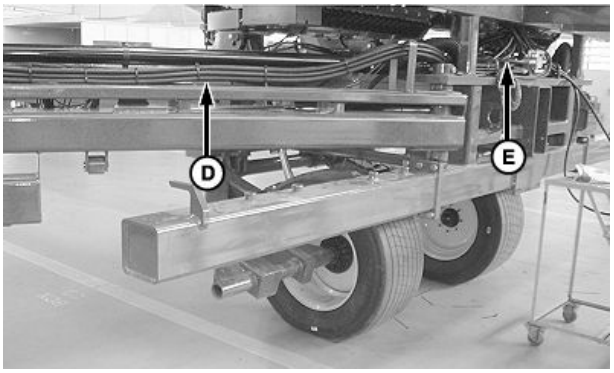
OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-54/57

136.Сепкіш жақтауының сымдары (A) ортаңғы жақтауға (E) келесі бұрыннан бар шлангтардың (D) бүгілмелі аймақ пен иілген аймағы (B) арқылы бағытталғандығына көз жеткізіңіз.

A—Сым
B—Иілген аймақ
C—Бекіту таспалары
D—Бұрыннан бар шлангтар
E—Ортаңғы жақтау



A67721 —UN—15JUN10



A67722 —UN—15JUN10

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-55/57

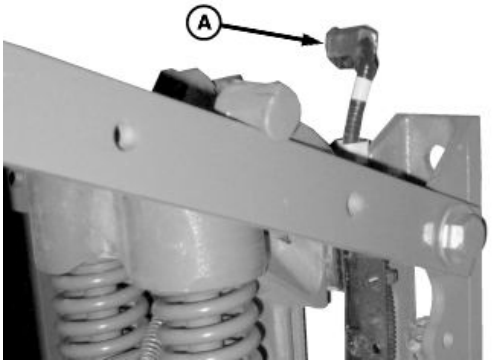
137.Бөлім қатарларындағы дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (A) қосыңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

138.Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

139.Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӘН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

140.Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



A70440 —UN—18JAN11

A—Дән сымдарының қосылымдары

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-56/57

141.Барлық вакуумды шлангтарды (A) сепкіш жақтауына (B) жалғаңыз.

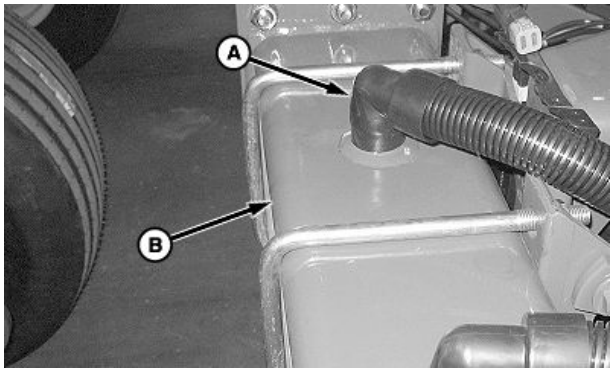
142.Маркерлерді жақтау конфигурациясына баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

143.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.

144.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)



A70436 —UN—18JAN11

OUO6064,0000683 -KK-20JAN12-57/57

36-қатар 45 см аралықты 24-қатар 70 см аралыққа түрлендіру (Жерде жүргізілетін)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- □ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- □ Сепкішті жайыңыз.
- □ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- □ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- □ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- □ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- □ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз
- □ Жетекші біліктерді, аралық біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- □ Жапқыш кронштейндерді және мойынтірек кронштейнінің жинақтарын алыңыз.
- □ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз.
- □ Артқы тіреу кронштейндерін алыңыз.
- □ Қатар бөлімдерін талап етілгендей жылжытыңыз.
- □ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- □ Машинаны бүгіңіз.
- □ Жетекші біліктерді, аралық біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- □ Сепкішті жайыңыз.
- □ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- □ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- □ Бірізді шпиндельдерді өзгертіңіз.
- □ Қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.
- □ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- □ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- □ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- □ Ортаңғы көтеру жақтауынан барлық доңғалақтарды алыңыз.
- □ Доңғалақ шпиндельдерін баптаңыз.
- □ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- □ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- □ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- □ Қосқыш қорапты теңшеңіз.
- □ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- □ Дән дискілерін орнатыңыз.
- □ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- □ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- □ Маркерлерді баптаңыз.
- □ Берілістің екпе жылдамдықтарын орнатыңыз.
- □ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- □ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Трактордың өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

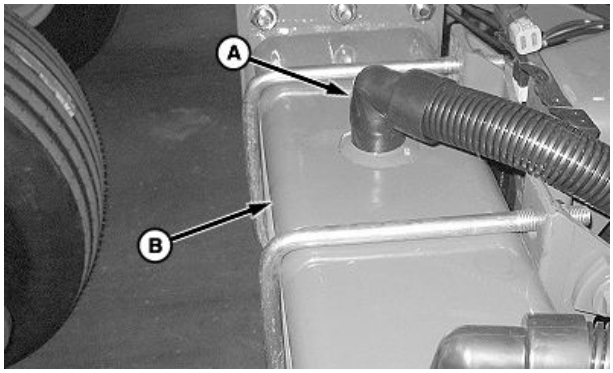
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. Сепкіш жақтауындағы (B) **барлық** вакуумды шлангтарды (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын алыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады



A70436 —UN—18JAN11

A—Вакуумды шлангтар **B—Сепкіш жақтауы**

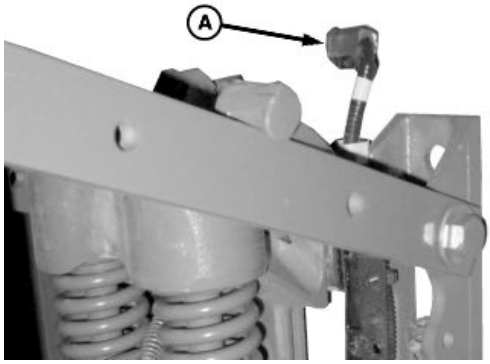
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-2/56

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қаттамасыз етілген.

5. Дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімінің жылжуы барысында зақымдалуды болдырмау үшін монитор сымдарын қатар бөлімін орнату болттарынан ары бүктеңіз.

A—Дән сымдарының қосылымдары

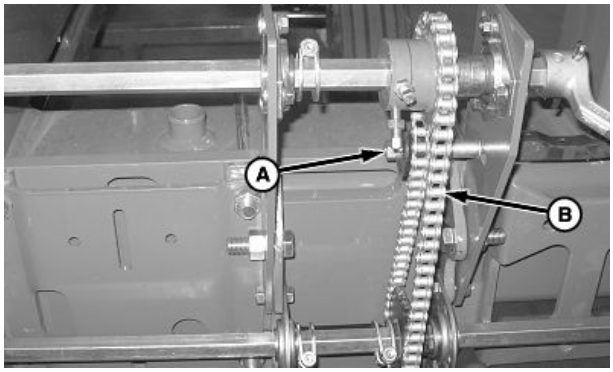


A70440 —UN—18JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-3/56

6. **Барлық** шкив жинақтарын (A) босатыңыз және **барлық** шынжырларды (B) алып, сақтаңыз.

A—Шкив жинақтары **B—Шынжырлар**



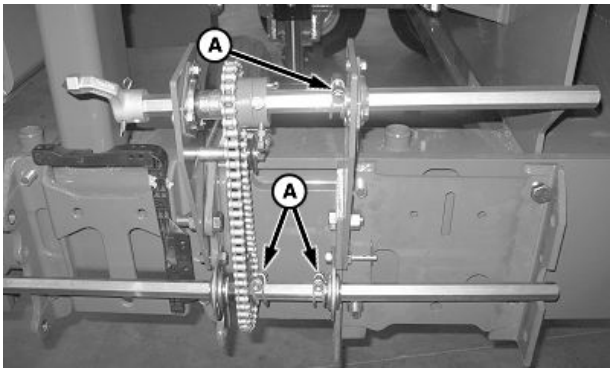
A70443 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-4/56

7. Сепкіштің жетекші біліктерінде және аралық біліктерінде алты қырлы қысқыштарды (A) босатыңыз.

A—Алты қырлы қысқыштар

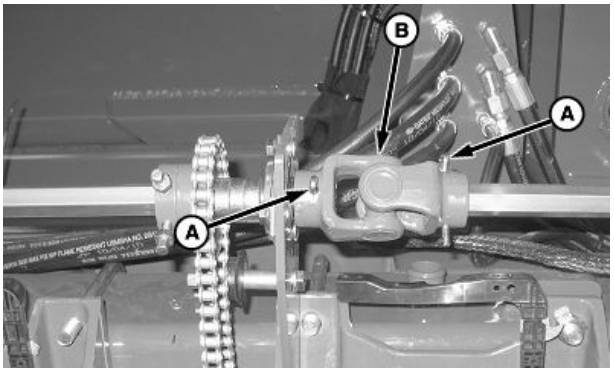


A70441 —UN—18JAN11

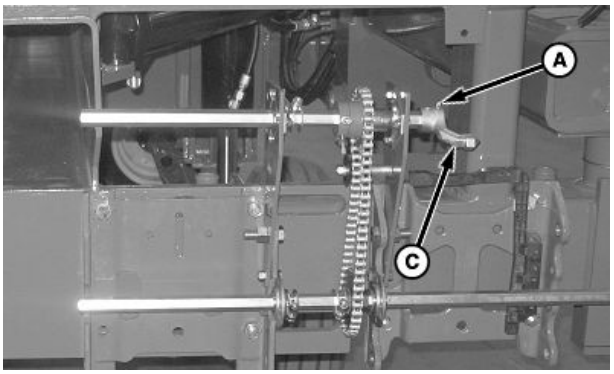
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-5/56

8. **Барлық** шплинттерді (A) әмбебап топса тұтқаларынан (B) және білік муфталарынан (C) алыңыз.

A—Шплинттер
B—Әмбебап топса тұтқалары
C—Білік муфтасы



A70444 —UN—18JAN11



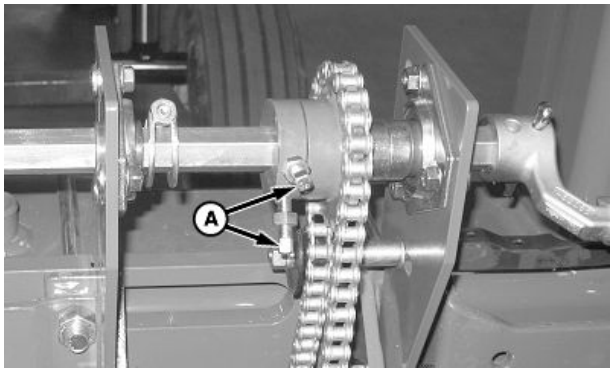
A70445 —UN—18JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-6/56

9. Кесілген жұлдызшалардағы **барлық** орнату бұрандаларын (A) босатыңыз.
10. Жетекші біліктер мен аралық біліктерді алыңыз. Біліктерді алып, **барлық** жетекші құрамдастарды бекітіңіз.

A—Орнату бұрандалары

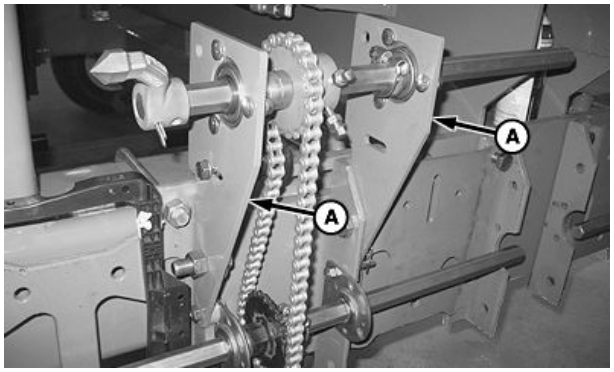


A70446 —UN—18JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-7/56

11. **Барлық** жапқыш кронштейндерді (A) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Жапқыш кронштейндер

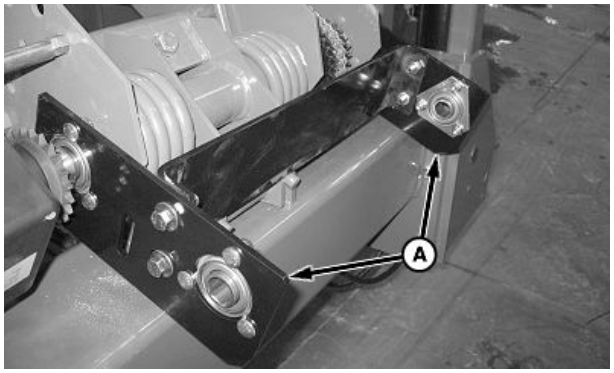


A70461 —UN—18JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-8/56

12. Трансмиссияның мойынтірек кронштейндерін (A) босатыңыз

A—Трансмиссияның мойынтірек кронштейндері



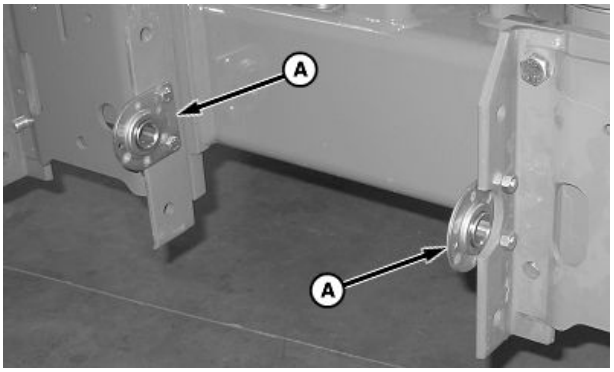
A70588 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-9/56

13. **Барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) қатар бөлімдерінен алыңыз.

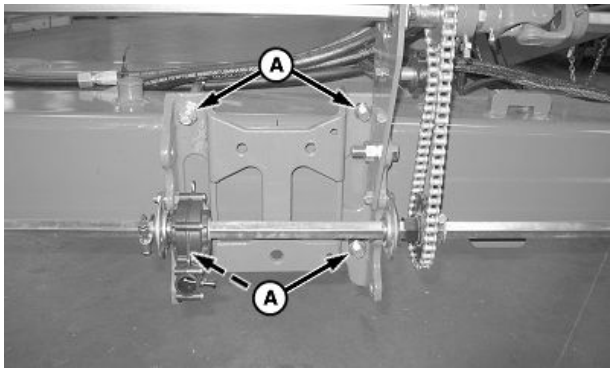
A—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

14. Қатар бөлімін орнату жабдығын (A) босатыңыз және қатар бөлімдерін келесідей баптаңыз немесе алыңыз:



A70466 —UN—18JAN11

A—Қатар бөлімін орнату жабдығы

36 қатардан 24 қатарға өзгерту	
1-қатар	17,5 см (7 дюйм) солға жылжыту
2-қатар	7,5 см (3 дюйм) оңға жылжыту
3-қатар	**Алу**
4-қатар	12,5 см (5 дюйм) солға жылжыту
5-қатар	12,5 см (5 дюйм) оңға жылжыту
6-қатар	**Алу**
7-қатар	7,5 см (3 дюйм) солға жылжыту
8-қатар	17,5 см (7 дюйм) оңға жылжыту
9-қатар	**Алу**
10-қатар	2,5 см (1 дюйм) солға жылжыту
11-қатар	**Алу**
12-қатар	22,5 см (9 дюйм) солға жылжыту
13-қатар	2,5 см (1 дюйм) оңға жылжыту
14-қатар	27,5 см (11 дюйм) оңға жылжыту
15-қатар	**Алу**
16-қатар[a]	7,5 см (3 дюйм) оңға жылжыту
17-қатар	**Алу**
18-қатар[a]	12,5 см (5 дюйм) солға жылжыту
19-қатар[a]	12,5 см (5 дюйм) оңға жылжыту
20-қатар	**Алу**
21-қатар[a]	7,5 см (3 дюйм) солға жылжыту
22-қатар	**Алу**
23-қатар	27,5 см (11 дюйм) солға жылжыту
24-қатар	2,5 см (1 дюйм) солға жылжыту
25-қатар	22,5 см (9 дюйм) оңға жылжыту
26-қатар	**Алу**
27-қатар	2,5 см (1 дюйм) оңға жылжыту
28-қатар	**Алу**
29-қатар	17,5 см (7 дюйм) солға жылжыту
30-қатар	7,5 см (3 дюйм) оңға жылжыту
31-қатар	**Алу**
32-қатар	12,5 см (5 дюйм) солға жылжыту
33-қатар	12,5 см (5 дюйм) оңға жылжыту
34-қатар	**Алу**

Келесі бетте жалғасады

36 қатардан 24 қатарға өзгерту	
35-қатар	7,5 см (3 дюйм) солға жылжыту
36-қатар	17,5 см (7 дюйм) оңға жылжыту

[a]Сепкіш жақтауында шатасуларды болдырмау үшін орталық қатарларда арнайы орнату тақталары бар. Бұл орнату тақталарының бір жағында бекіту үшін ойылған орнату саңылаулары бар. Бұл қатарларды баптаудан кейін бекемдеуге болады.

15. Артқы тіреу кронштейндерін алыңыз.

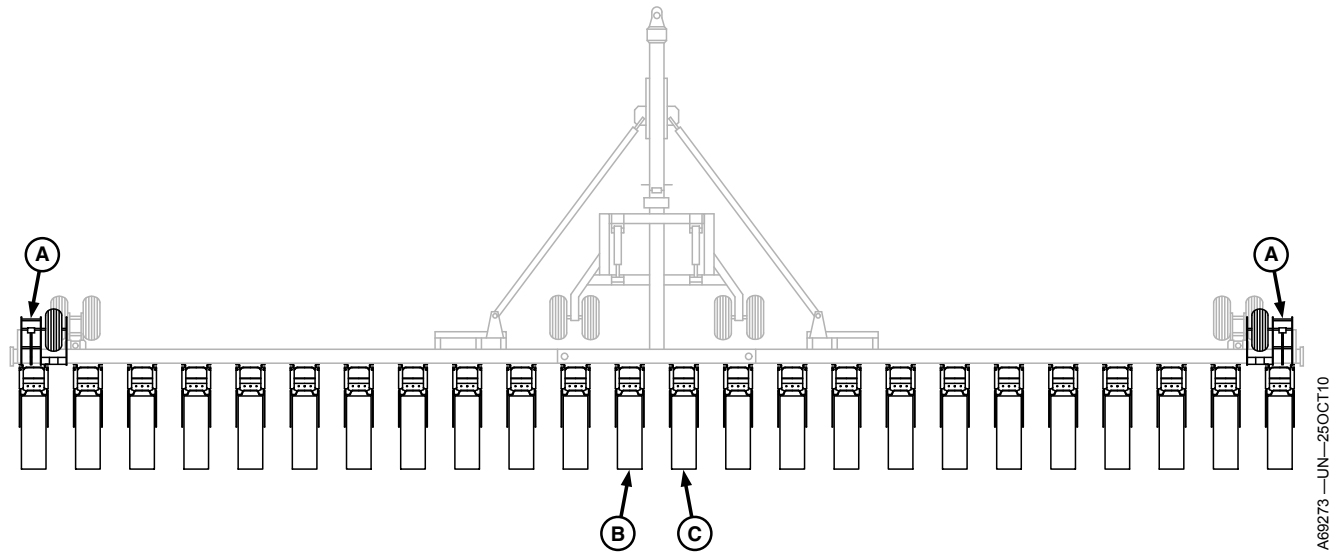
ЕСКЕРТУ: Орнату жабдығын орнатудан кейін бос күйде сақтаңыз.

16. Барлық 24 қатар бөлімдері орнатылған күйде соңғы қатар аралығының баптауларын бастаңыз, сепкіш ілгегінің ортасынан қатар бөлімдеріне дейінгі қашықтық келесідей:

36 қатардан 24 қатарға өзгерту	
Қатарлар	Ортадан қашықтық
1	805 см (317 дюйм)
2	735 см (289-1/2 дюйм)
3	665 см (262 дюйм)
4	595 см (234-1/2 дюйм)
5	525 см (206-1/2 дюйм)
6	455 см (179 дюйм)
7	385 см (151-1/2 дюйм)
8	315 см (124 дюйм)
9	245 см (96-1/2 дюйм)
10	175 см (69 дюйм)
11	105 см (41-1/2 дюйм)
12	35 см (14 дюйм)
13	35 см (14 дюйм)
14	105 см (41-1/2 дюйм)
15	175 см (69 дюйм)
16	245 см (96-1/2 дюйм)
17	315 см (124 дюйм)
18	385 см (151-1/2 дюйм)
19	455 см (179 дюйм)
20	525 см (206-1/2 дюйм)
21	595 см (234-1/2 дюйм)
22	665 см (262 дюйм)
23	735 см (289-1/2 дюйм)
24	805 см (317 дюйм)

17. Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.

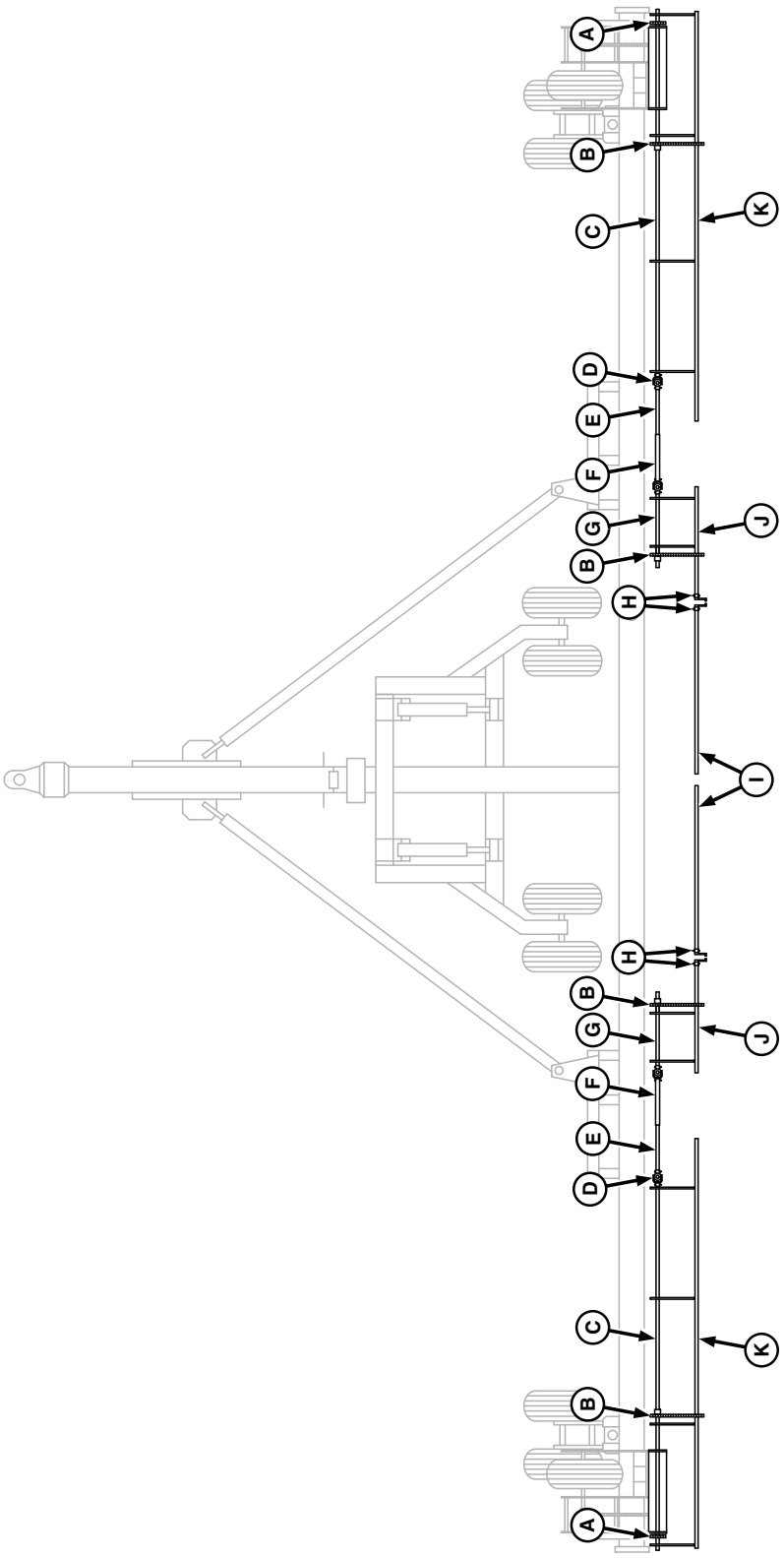
Келесі бетте жалғасады



A—Жол жетегі трансмиссиясының орналасуы
B—12-қатар
C—13-қатар

18. Соңғы қатар бағытталуы көрсетілгендей болмақ.

Келесі бетте жалғасады



24R 70 см жетек жүйесінің орналасуы

Келесі бетте жалғасады

A—Жұлдызша және шынжыр (2 пайдаланылады)
B—Жұлдызша және шынжыр (4 пайдаланылады)
C—Білік, 391,1 см (154 дюйм) (2 пайдаланылады)
D—Қысқа әмбебап топса (2 пайдаланылады)
E—Білік, 73,6 см (29 дюйм) (2 пайдаланылады)
F—Ұзын әмбебап топса (2 пайдаланылады)
G—Білік, 45,7 см (18 дюйм) (2 пайдаланылады)
H—Жетекші муфта (4 пайдаланылады)
I— Білік, 218,4 см (86 дюйм) (2 пайдаланылады)
J— Білік, 106,7 см (42 дюйм) (2 пайдаланылады)
K—Білік, 271,8 см (107 дюйм) (2 пайдаланылады)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

19. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Бұл машина қатар бөлімдерін жүргізу үшін әрбір қанаттың шетінде орнатылған екі жол жетегінің трансмиссиясын пайдаланады.

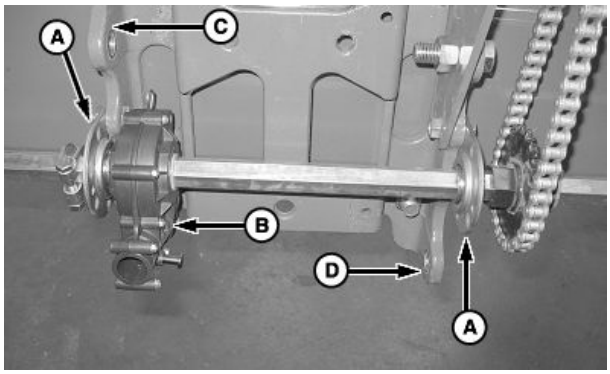
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-15/56

20. Біліктерді орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
21. Мойынтіректі (A) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (B) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (C) сыртына орнатылады.

    Барлық басқа мойынтіректерді (A) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.

A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта



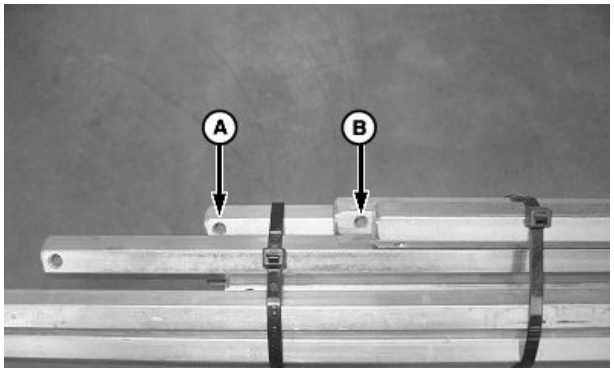
A69173 —UN—18OCT10

Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

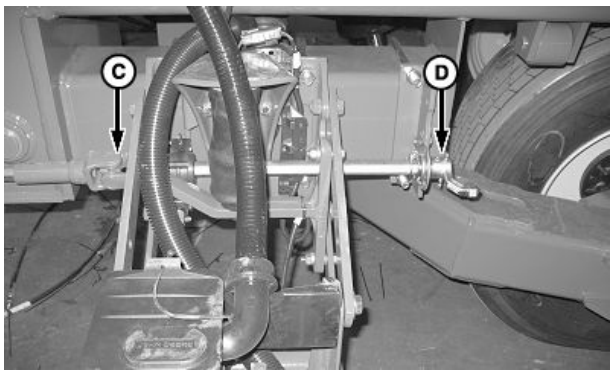
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-16/56

22. Қатар бөлімінің кейбір жетекші біліктерінің саңылаулары (A және B) бар. Біліктің жалғыз саңылауы, әр шетінде саңылауы бар немесе саңылауы жоқ болуы мүмкін. Әрбір біліктің орналасуы келесі үрдісте дәл сипатталған.
    - Саңылау шеттен (A) 9,5 мм (3/8 дюйм), жетекші муфта (D) орнатылған.
    - Саңылау шеттен (B) 15,8 мм (5/8 дюйм), әмбебап топса (C) орнатылған.

A—Саңылау шеттен 9,5 мм (3/8 дюйм)
B—Саңылау шеттен 15,8 мм (5/8 дюйм)
C—Әмбебап топса
D—Жетекші муфта



A69542 —UN—08NOV10



A69543 —UN—08NOV10

Келесі бетте жалғасады

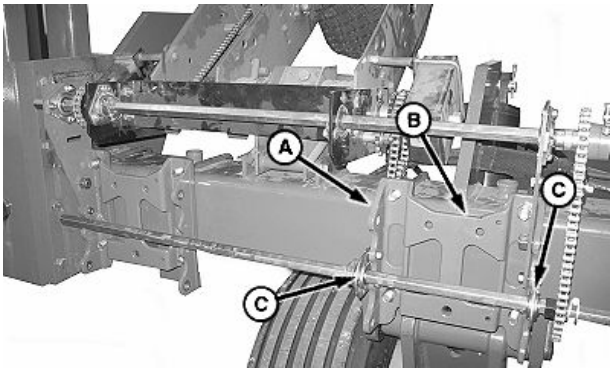
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-17/56

ЕСКЕРТУ: Үрдісте **сол жақ қанат және орталық жақтаудың сол жағы көрсетілген. Оң жақ қанат пен орталық бөлімнің оң жағы** *дәл осындай.*

Қатарлар машинаның артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарап жатқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.

23. **2-қатарда (A)**, "W" кронштейнінің (B) әрбір жағында мойынтіректерді (C) орнатыңыз.

A—2-қатар
B—“W” кронштейні
C—Мойынтірек (2 пайдаланылады)



A69451 —UN—01NOV10

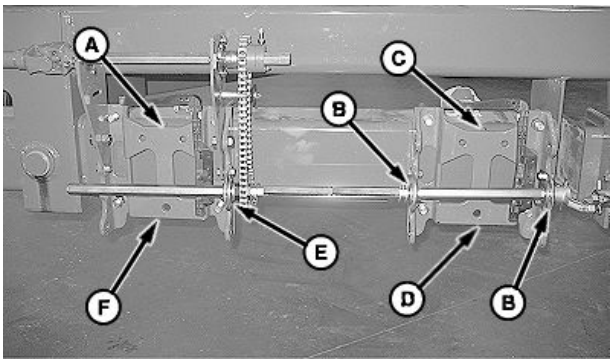
2-қатар

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-18/56

24. **Сол жақ қанатта**:

- **8-қатарда (F)**, "W" кронштейнінің (A) оң жағына мойынтіректі (E) орнатыңыз.
- **9-қатарда (D)**, "W" кронштейнінің (C) әрбір жағында мойынтіректерді (B) орнатыңыз.

A—"W" кронштейн қатары
B—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
C—“W” кронштейні
D—9-қатар
E—Мойынтірек
F—8-қатар



A69286 —UN—21OCT10

8 және 9 қатарлары

Келесі бетте жалғасады

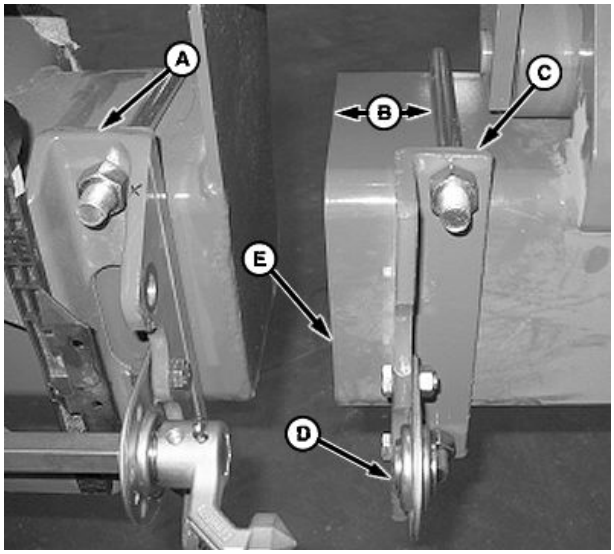
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-19/56

ЕСКЕРТУ: U тәрізді болт және кронштейн (C) ортаңғы жақтаудың (E) әр шетінде орналасқан.

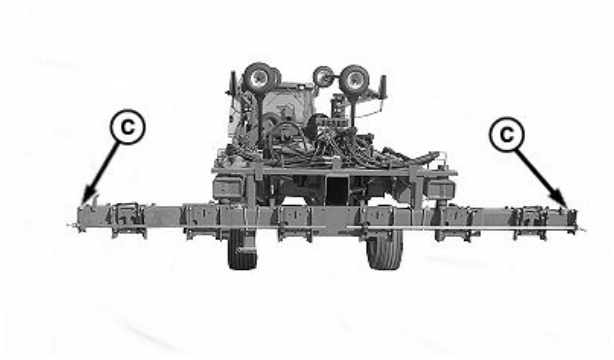
25. **Ортаңғы жақтауда**:

- U тәрізді болт (C) 51 мм (2 дюйм) өлшемін (B) ортаңғы жақтаудың (E) бетінен бастап орнатыңыз. Кронштейнді және U тәрізді болтты (C) орнатыңыз және бекемдеңіз.
- Мойынтіректі (D) кронштейнге (C) орнатыңыз.
- U тәрізді болт пен кронштейнді (C) және мойынтіректі (D) **оң жақтағы кеңейтімге** орнатыңыз.

A—9-қатар
B—51 мм (2 дюйм) өлшемі
C—Кронштейн және U тәрізді болт (2 пайдаланылады)
D—Мойынтірек
E—Ортаңғы жақтау



A69297 —UN—21OCT10



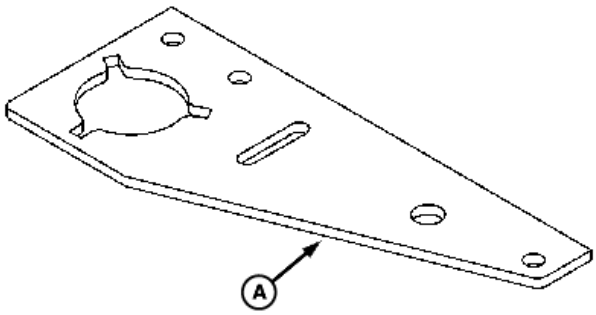
A69452 —UN—02NOV10

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-20/56

26. Келесі қадамдарда дәл көрсетілген кронштейндер машинаның артына қарап тұрған бұрыштық бетпен (A) орнатылады.

    Кронштейндер “W” кронштейнінің **ішінде** орнатылады.

A—Бұрыштық бет



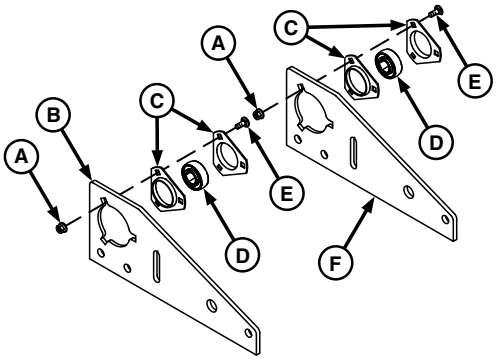
A68553 —UN—05AUG10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-21/56

27. Фланецті (C), мойынтіректі (D) және (B) мен (F) орнату кронштейндерінің оң жағында доңғалақ басты болттарды (E) орнатыңыз. Гайкаларды (A) бос күйде орнатыңыз.

A—Гайка (M8) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
B—Орнату кронштейні
C—Фланец (4 пайдаланылады)
D—Мойынтірек (2 пайдаланылады)
E—Доңғалақ басты болт (M8 x 20 мм) (әрбір кронштейнде 3 пайдаланылады)
F—Орнату кронштейні



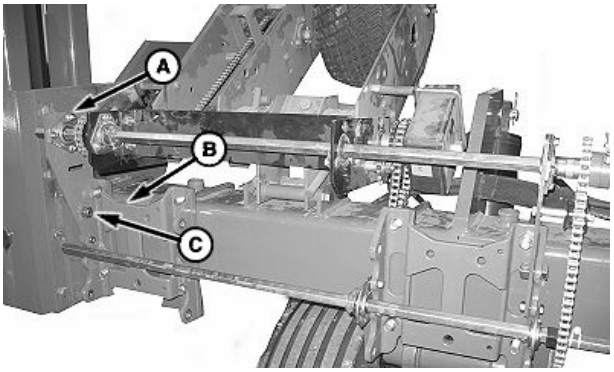
A69394 —UN—28OCT10

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-22/56

ЕСКЕРТУ: Осы қадамды орындау алдында "W" кронштейнін бекітетін U тәрізді болттар берік бекемделуі қажет. Қатар бөлімінің бекітетін U тәрізді болтындағы жоғарғы гайканы гайкадағы жалпақ жақ "W" кронштейнінің жағымен қатарлас болатындай бұру қажет.

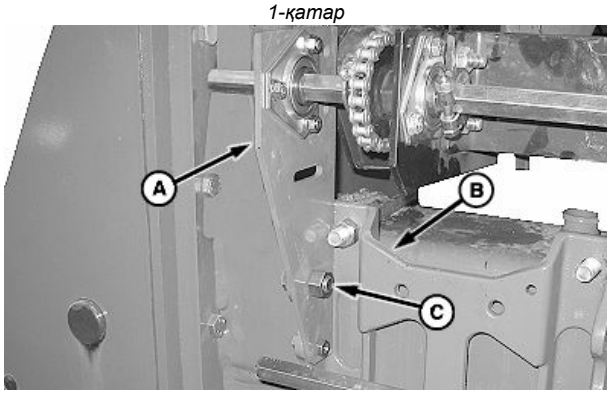
28. 1-қатар бөлімінің (B) сол жағындағы, жоғарғы істігін алып, қатар бөлімінің жетек берілісінің корпусында бекемдеңіз.
29. "W" кронштейнінің ішіне жинақталған кронштейнді (A) орнатыңыз.
30. Бұранданы (C) кронштейн мен қатар бөлімінің қатарлас штангасы арқылы орнатыңыз (көрсетілмеген).
31. Жоғарғы беріліс қорабының істігін кронштейн мен "W" кронштейні арқылы қайта орнатыңыз.
32. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұранда мен беріліс қорабының істігін бекемдеңіз.

A—Жинақталған кронштейн
B—1-қатар
C—Бұранда



A69453 —UN—01NOV10

1-қатар



A69371 —UN—26OCT10

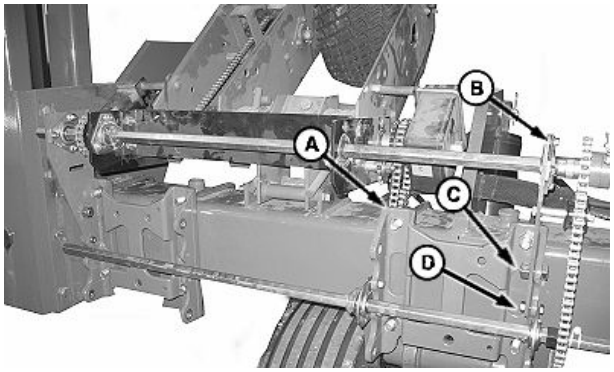
1-қатар

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-23/56

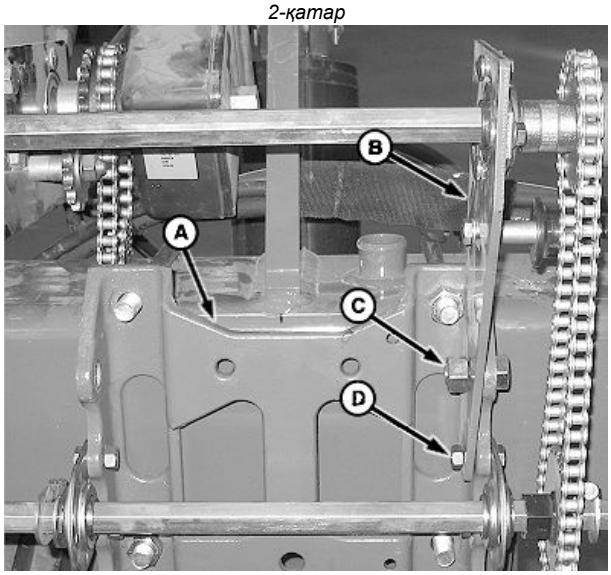
33. 2-қатар бөлімінің (A) оң жағында "W" кронштейнінің ішіне жинақталған кронштейнді (B) орнатыңыз.
34. Бұранданы (C) қатарлас штанга мен кронштейн арқылы орнатыңыз.
35. Бұранданы (D) мойынтірек кронштейні мен "W" кронштейніне орнатыңыз.
36. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұрандаларды мықтап бекемдеңіз.

A—2-қатар
B—Жинақталған кронштейн
C—Бұранда
D—Бұранда (M10 x 30 мм)



A69455 —UN—01NOV10

2-қатар



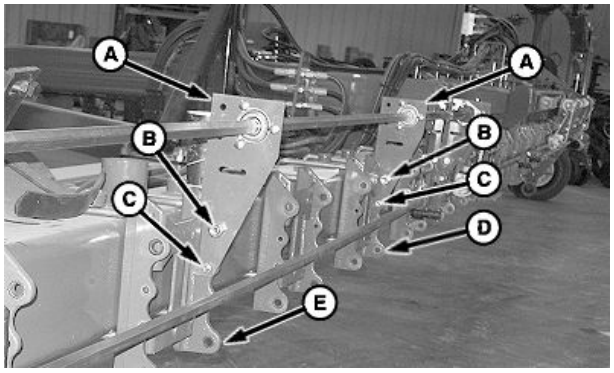
A69378 —UN—26OCT10

2-қатар

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-24/56

37. 4 (E) және 6 (D) қатар бөлімдерінің оң жағында "W" кронштейнінің ішіне жинақталған кронштейнді (A) орнатыңыз.
38. Бұранданы (B) қатарлас штанга мен кронштейн арқылы орнатыңыз.
39. Бұранданы (C) кронштейннің төменгі саңылауы мен "W" кронштейніне орнатыңыз.
40. Кронштейн тік жоғары болуы қажет. Бұрандаларды бекемдеңіз.

A—Жинақталған кронштейн
B—Бұранда
C—Бұранда (M10 x 30 мм)
D—6-қатар
E—4-қатар



A69379 —UN—26OCT10

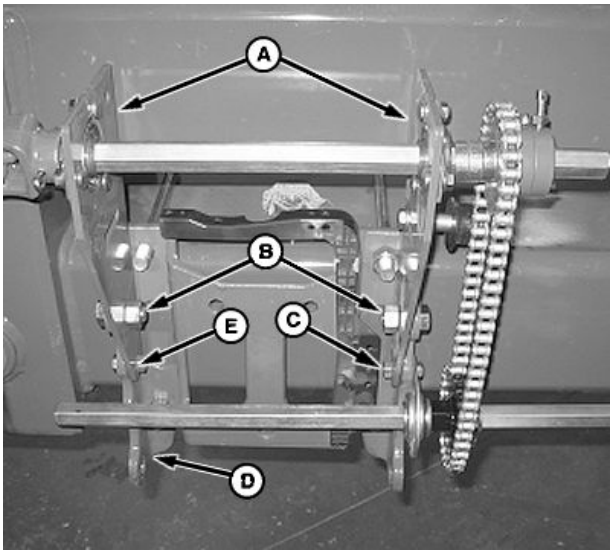
4 және 6 қатарлары

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-25/56

41. 8-қатардың (D) сол және оң жағында, беріліс қорабының істігін (E) алып, сақтаңыз.
42. "W" кронштейнінің **ішіне** жинақталған кронштейндерді (A) орнатыңыз.
43. Бұранданы (B) кронштейндер мен қатарлас штангалар (көрсетілмеген) арқылы орнатыңыз.
44. Бұранданы (C) орнатыңыз.
45. Беріліс қорабының істігін (E) қайта орнатыңыз.
46. Кронштейндер тік жоғары болуы қажет. Бұрандаларды бекемдеңіз.

A—Жинақталған кронштейн (2 пайдаланылады)
B—Бұранда
C—Бұранда (M10 x 30 мм)
D—8-қатар
E—Беріліс қорабының істігі



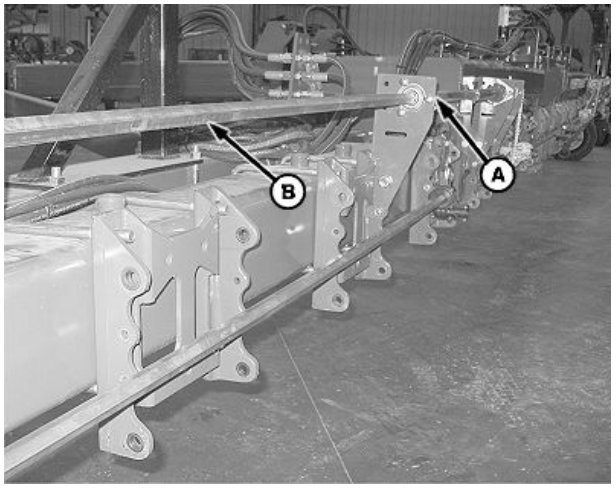
A69384 —UN—02NOV10

8-қатар

Келесі бетте жалғасады

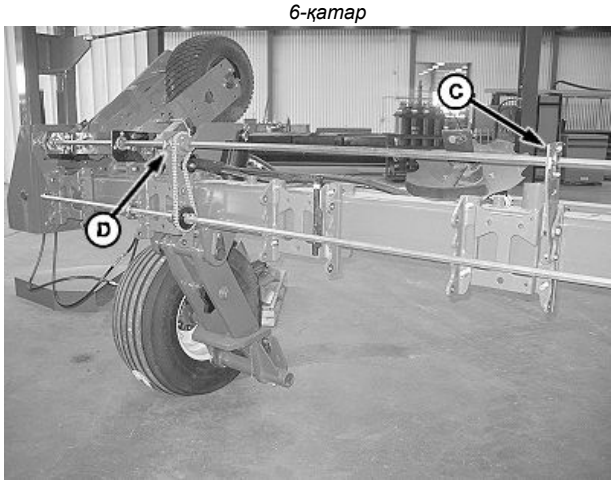
47. Біліктің (B) "саңылаусыз" шетін **6-қатар (A) және 4-қатардағы (C)** кронштейндер арқылы сырғытыңыз. Білікті **2-қатардағы (D)** кронштейн арқылы енгізудың алдында тоқтаңыз.
48. 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (E) және қабаттарды (F) орнатыңыз.
49. Білікті **2-қатар кронштейні (G)** арқылы сырғытыңыз.

A—Кронштейн
B—Білік, 391 см (154 дюйм)
C—Кронштейн, 4-қатар
D—Кронштейн, 2-қатар
E—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
F—Қабат (3 пайдаланылады)
G—Кронштейн



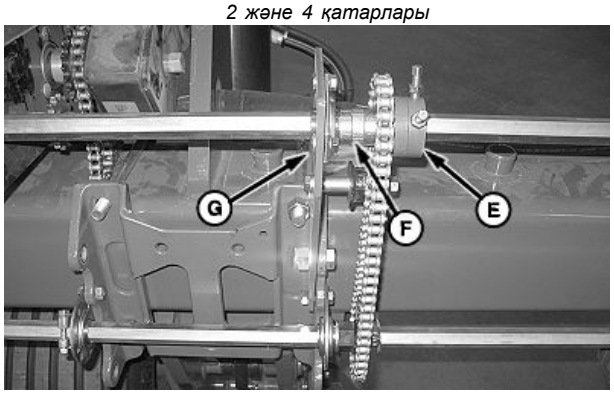
A69389 —UN—27OCT10

6-қатар



A69390 —UN—27OCT10

2 және 4 қатарлары



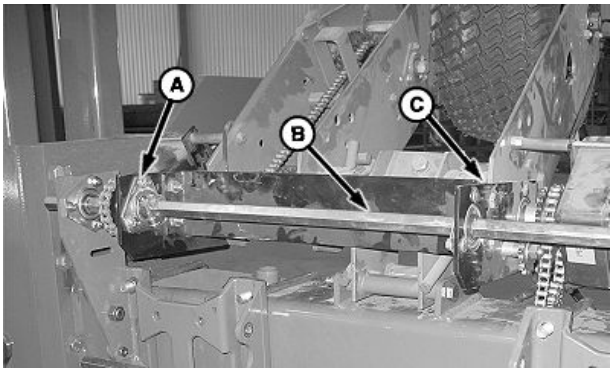
A69391 —UN—27OCT10

2-қатар

Келесі бетте жалғасады

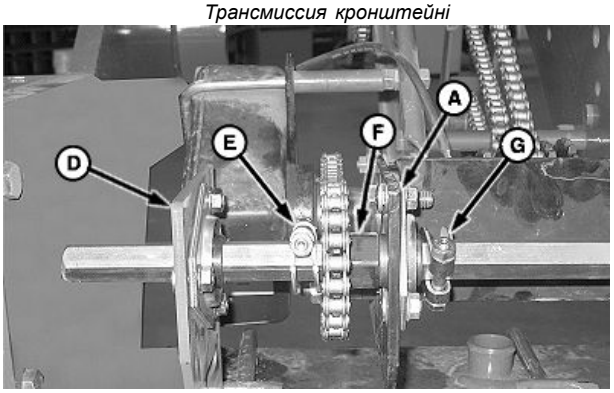
50. Білікті (B) оң жақ трансмиссия кронштейні (C) арқылы сырғытыңыз.
51. Қысқышты (G) орнатыңыз.
52. Білікті сол жақ трансмиссия кронштейні (A) арқылы сырғытыңыз.
53. 21 тісті қара жұлдызшаны (F) және қысқышты (E) орнатыңыз.
54. Білікті **бірінші қатар кронштейні (D)** арқылы сырғытыңыз.

A—Сол жақ трансмиссия кронштейні
B—Білік
C—Оң жақ трансмиссия кронштейні
D—Кронштейн
E—Қысқыш
F—21 тісті қара жұлдызша
G—Қысқыш



A69392 —UN—27OCT10

Трансмиссия кронштейні

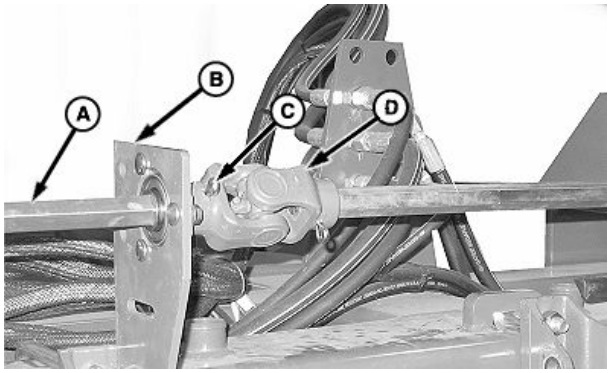


A69401 —UN—27OCT10

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-28/56

55. **6-қатардағы (B) кронштейнде**, қысқа әмбебап топсаны (D) білікке (A) орнатып, шплинтті (C) орнатыңыз.

A—Білік, 391 см (154 дюйм)
B—Кронштейн
C—Шплинт
D—Қысқа әмбебап топса



A69402 —UN—27OCT10

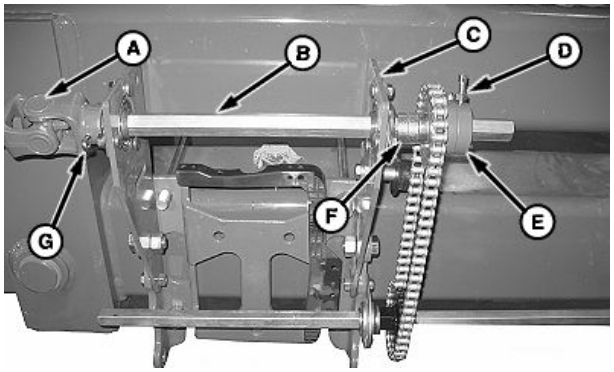
6-қатар

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-29/56

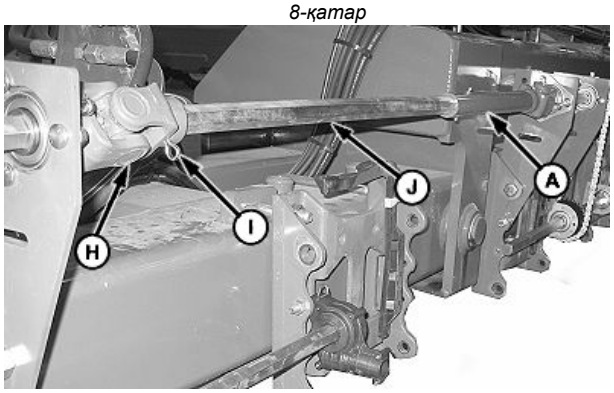
56. Біліктің (B) "саңылаусыз" шетіне қабаттарды (F) және 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшаны (E) бұрандамен (D) орнатыңыз.
57. Білікті (B) **8-қатар кронштейндері (C)** арқылы оң жақтан сырғытыңыз.
58. Ұзын әмбебап топсаны (A) және шплинтті (G) орнатыңыз.
59. Ұзын U әмбебап топсаны мойынтірек және сол жақ кронштейннің (C) астына итеріңіз.
60. Қабаттарды (F) және жұлдызшаны (E) кронштейнге (C) қарсы итеріңіз.
61. Ұзын әмбебап топсаны (A) білікке (J) орнатып, шплинтті (I) орнатыңыз.

A—Ұзын әмбебап топса
B—Білік, 45,7 см (18 дюйм)
C—Кронштейн (2 пайдаланылады)
D—Орнату бұрандасы (2 пайдаланылады)
E—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша
F—Қабат (3 пайдаланылады)
G—Шплинт
H—Қысқа әмбебап топса
I— Шплинт
J— Білік, 73,6 см (29 дюйм)



A69403 —UN—27OCT10

8-қатар

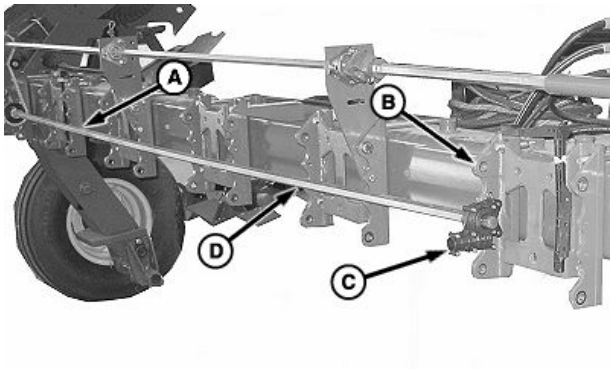


A69404 —UN—28OCT10

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-30/56

62. Білікті (D) **7-қатардағы (B)** беріліс қорабы (C) және барлық беріліс қораптарындағы білікті **3-қатар беріліс қораптары (A)** арқылы сырғытыңыз.

A—3-қатар
B—7-қатар
C—Беріліс қорабы (7 пайдаланылады)
D—Білік, 143,8 см (56-1/2 дюйм)



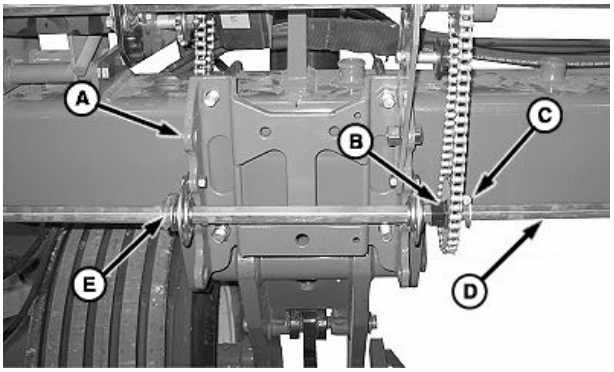
A69413 —UN—28OCT10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-31/56

63. Қысқышты (C) және 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (B) білікке (D) орнатыңыз. Білікті **екінші қатардағы (A)** кронштейндер арқылы сырғытыңыз.
64. Қысқышты (E) білікке орнатыңыз.

A—2-қатар
B—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
C—Қысқыш
D—Білік
E—Қысқыш



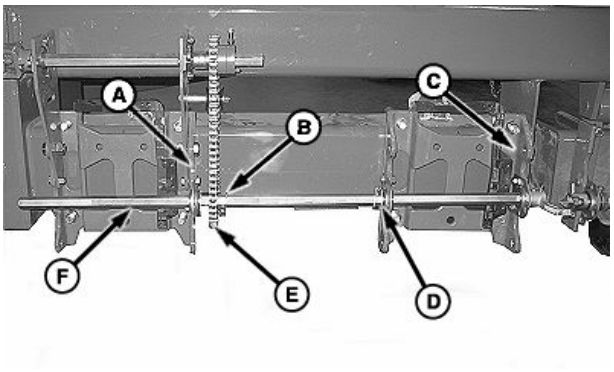
A69414 —UN—28OCT10

2-қатар

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-32/56

65. Біліктің (F) "саңылаулы шетін" беріліс қорабы және **8-қатар кронштейні (A)** арқылы сырғытыңыз.
66. 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаны (E) және қысқыштарды (B және D) орнатыңыз.
67. Білікті **9-қатардағы (C)** беріліс қорабы және кронштейндер арқылы сырғытыңыз.

A—8-қатар кронштейні
B—Қысқыш
C—9-қатар
D—Қысқыш
E—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Білік, 106,7 см (42 дюйм)



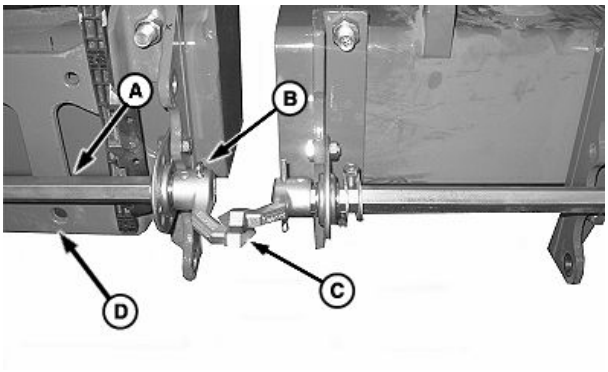
A69423 —UN—28OCT10

8-қатар

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-33/56

68. Жетекші муфтаны (C) білікке (A) орнатып, шплинтті (B) орнатыңыз.

A—Білік
B—Шплинт
C—Жетекші муфта
D—9-қатар



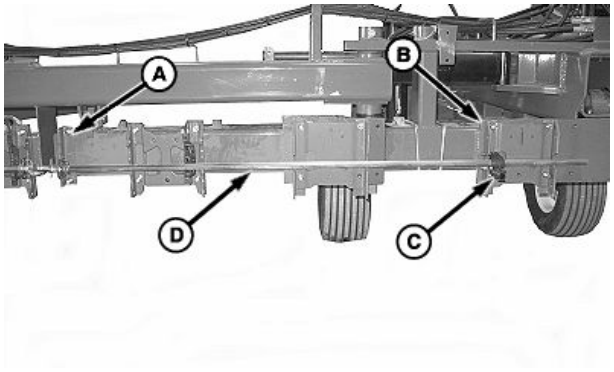
A69425 —UN—29OCT10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-34/56

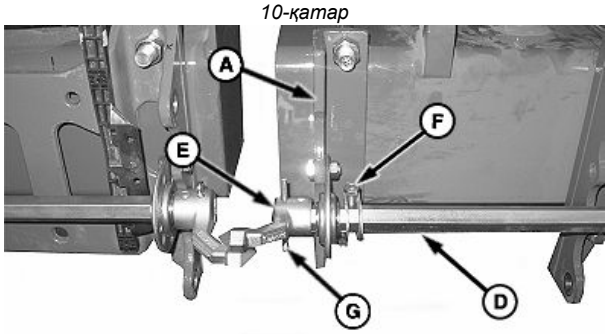
69. Біліктің (D) "саңылаусыз шетін" кронштейн және мойынтірек (A) арқылы сырғытыңыз.
70. Қысқышты (F) орнатыңыз.
71. Білікті **12-қатардағы (B)** беріліс қорабы (C) арқылы сырғытыңыз.
72. Жетекші муфтаны (E) және шплинтті (G) орнатыңыз.

A—Кронштейн және мойынтірек
B—12-қатар
C—Беріліс қорабы
D—Білік, 218,4 см (86 дюйм)
E—Жетекші муфта
F—Қысқыш
G—Шплинт



A69429 —UN—29OCT10

10-қатар

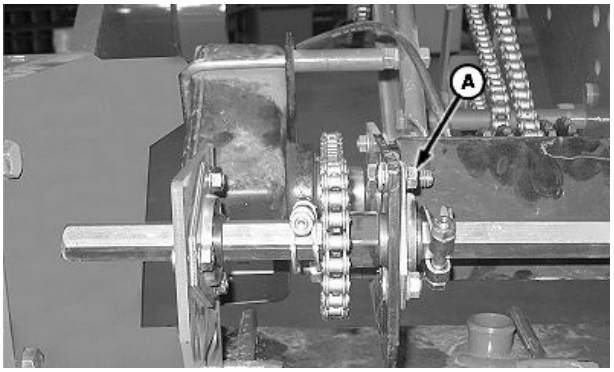


A69430 —UN—02NOV10

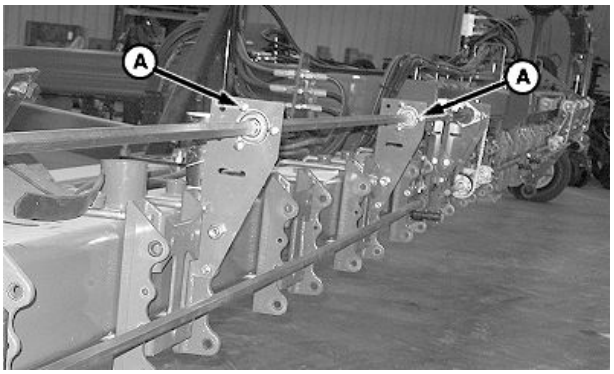
Келесі бетте жалғасады

73. Барлық доңғалақ басты болттар және гайкалар (A) **барлық** кронштейндерде берік бекемделгеніне көз жеткізіңіз.
74. **Сепкішті жаюдың алдында барлық қадамдарды машинаның оң жағында қайталап орындаңыз.**
75. Сепкішті жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
76. Барлық жетекші муфталарды туралаңыз. (Осы бөлімде "ТҰҚЫМ СЕБЕТІН БІЛІК МУФТАЛАРЫН ТУРАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

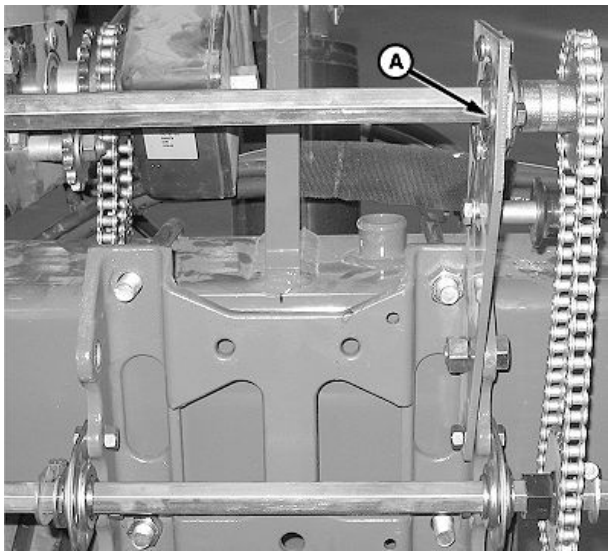
A—Доңғалақ басты болттар және гайкалар



A69431 —UN—29OCT10

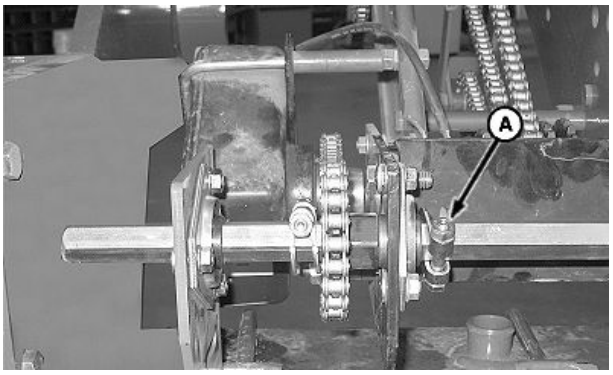


A69614 —UN—12NOV10

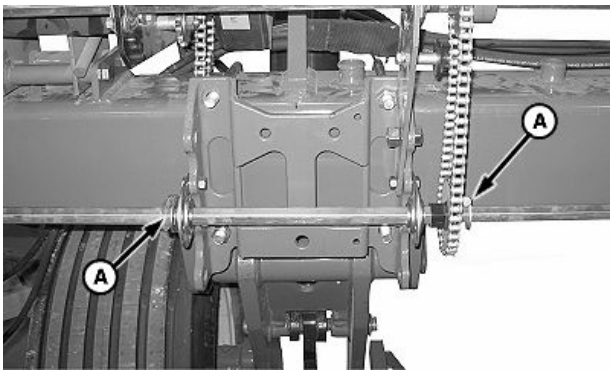


A69615 —UN—12NOV10

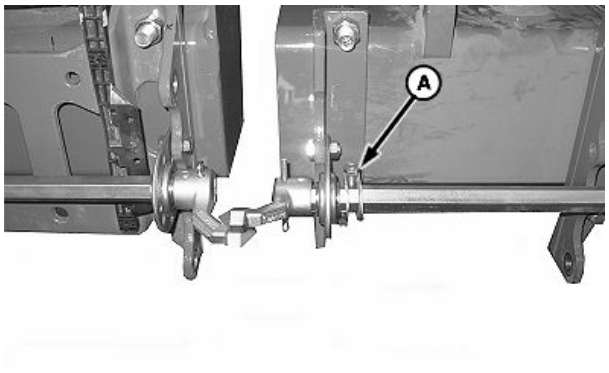
Келесі бетте жалғасады



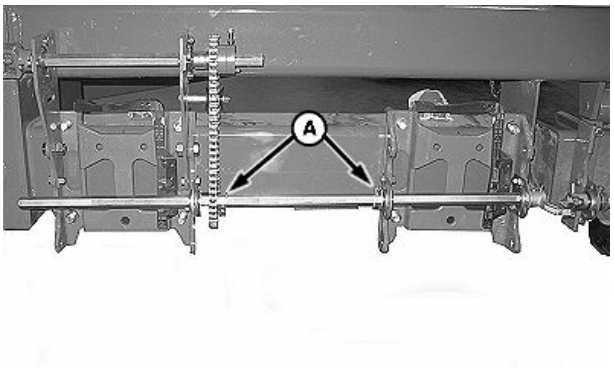
A69434 —UN—29OCT10



A69435 —UN—29OCT10



A69436 —UN—29OCT10



A69437 —UN—29OCT10

A—Қысқыштар

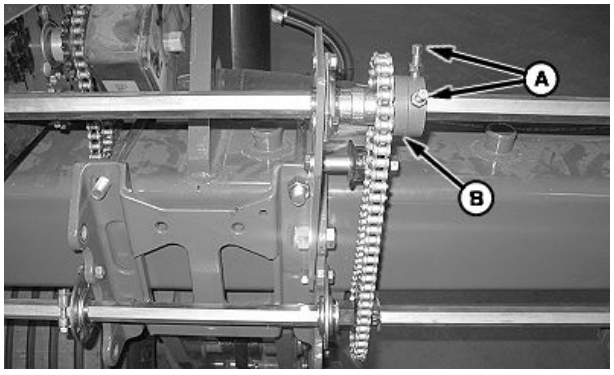
77. Барлық жетекші муфталарды туралағаннан кейін, біліктер ешбір жаққа жылжи алмайтындай етіп **барлық** біліктердегі қысқыштарды (A) бекемдеңіз.

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-37/56

78. **Барлық** 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалар (B) қабаттар мен мойынтіректерге қатысты итерілуі тиіс. Орнату бұрандаларын және гайкаларды (A) бекемдеңіз.

A—Орнату бұрандасы және гайка (2 пайдаланылады)

B—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызша



A69438 —UN—29OCT10

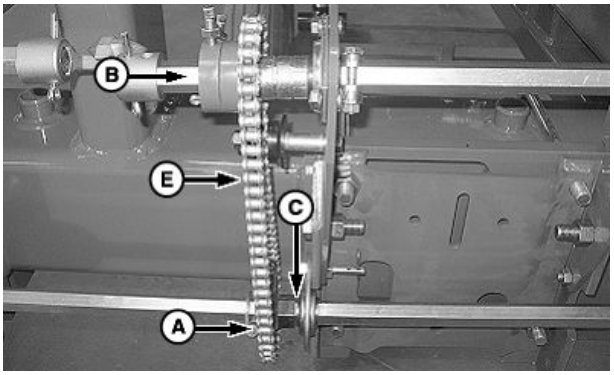
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-38/56

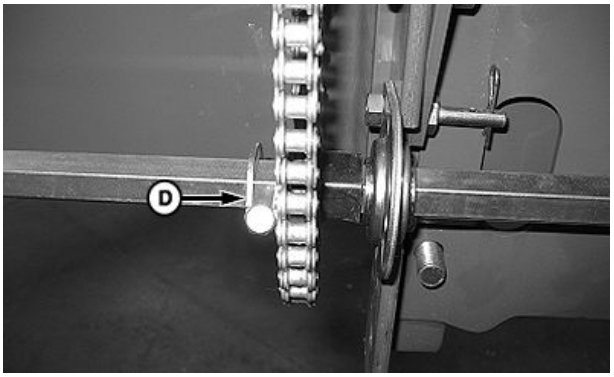
МАҢЫЗДЫ: Тураланудыт ексеру кезінде жұлдызшаны (A) төсем тығырықтары мен мойынтірек арқылы итеру қажет. Ол қысқыш (D) бекемделгенде сол күйде қалуы тиіс.

ЕСКЕРТУ: Соңғы тізбектегі бекітетін қысқыштың ашық шеті шынжыр айналымының бағытына қарама-қарсы болатындай шынжырды бағыттаңыз.

79. 24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшаларды (A) 21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалармен (B) туралаңыз.
    - Жұлдызшаны (A) төсем тығырықтары мен мойынтірекке қатысты итеріңіз.
    - Шынжырды (E) жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз
    - Жұлдызшаны жоғарғы жұлдызшамен туралаңыз.
    - Жұлдызшаларды туралау үшін төсем тығырықтарын (C) қосыңыз немесе алыңыз.
    - Жұлдызша (A) төсем тығырықтары мен мойынтірекке қатысты екендігіне көз жеткізіңіз.
    - Қысқышты (D) бекемдеңіз.



A69237 —UN—14DEC10



A69395 —UN—14DEC10

A—24 тісті алты қырлы жетекші жұлдызшалар
B—21 тісті кесілген қорғалған жұлдызшалар
C—Төсем тығырықтары (Қажетінше)
D—Қысқыш
E—Шынжыр

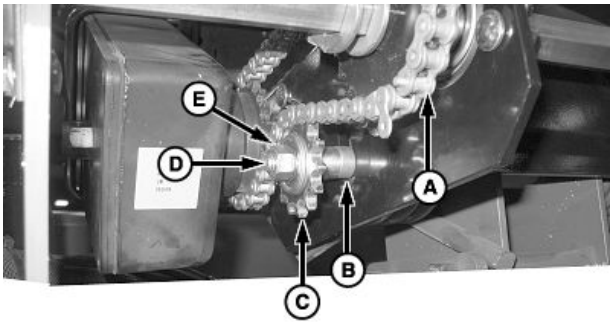
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-39/56

80. Жол жетегінің трансмиссиясында, ірек оймалар трансмиссияның сыртында болатындай бұранданы (D) ішінен орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Екі втулка (B) ұсынылған, айналдырғыш жұлдызшаны (C) шынжырмен туралайтын втулканы пайдаланыңыз.

81. Втулканы (B), 14 тісті айналдырғыш жұлдызшаны және гайканы (E) орнатыңыз.

82. Керу үшін айналдырғыш жұлдызшаны шынжырға қатысты жоғары итеріңіз,бұранда (D) мен гайканы (E) берік бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БЕКЕМДЕУ" мақаласын қараңыз.)



A69238 —UN—20OCT10

A—Шынжыр
B—Втулка (25,4 мм OD x 12,7 мм ID x 22,2 мм) немесе (25,4 мм OD x 12,7 мм ID x 15,8 мм)
C—14 тісті айналдырғыш жұлдызша
D—Бұранда (M12 x 60 мм)
E—Гайка (M12)

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-40/56

83. Барлық жетекші жұлдызшаларда (A) және жетектелетін жұлдызшаларда (B) орнату шынжырын (C) пайдаланып, шынжырды керу құралын келесідей жинақтаңыз:

    a. Бір тығырықты (E) бұранданың (D) басына қатысты орнатыңыз.

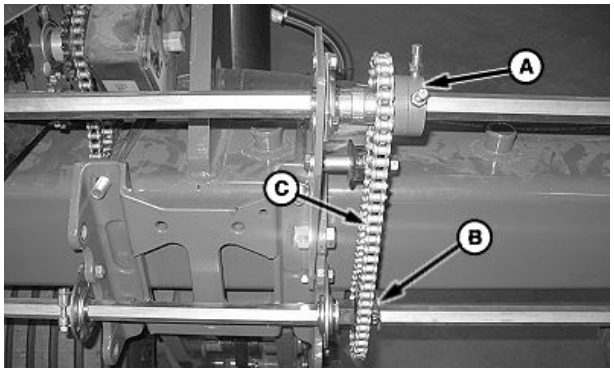
    b. Бұранданың (D) ойылған шетін кронштейн арқылы, шынжыр жағына қарай енгізіңіз.

    c. Тығырықты (E), втулканы (F), бағыттаушы жұлдызшаны (G), втулканы (H) және тығырықты (E) бұрандаға (D) орнатыңыз.

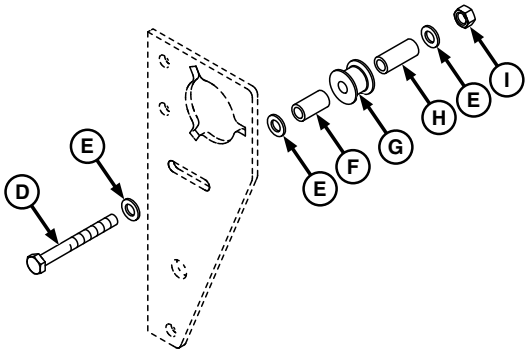
    d. Гайканы (I) бұрандаға (D) бос күйде орнатыңыз.

    e. Шынжырды керу үшін бағыттаушы жұлдызшаны шынжырға (C) қатысты итеріңіз және бұранда мен гайканы берік бекемдеңіз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ЖЕТЕК ШЫНЖЫРЛАРЫН БЕКЕМДЕУ" мақаласын қараңыз.)

84. **Барлық қадамдарды сепкіштің оң жағында қайталап орындаңыз.**



A69439 —UN—29OCT10



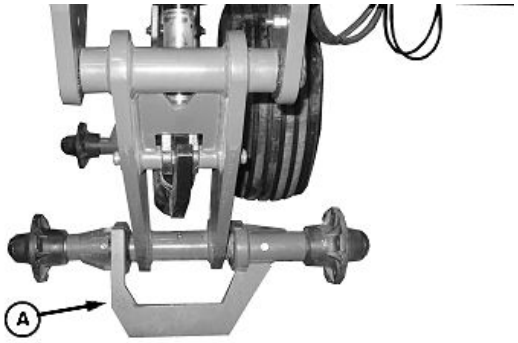
A69261 —UN—21OCT10

A—Жетекші жұлдызша
B—Жетектелетін жұлдызша
C—Шынжыр
D—Бұранда (M10 x 90 мм)
E—Тығырық (M10) (3 пайдаланылады)
F—Втулка (15,8 мм OD x 9,5 мм ID x 28,5 мм)
G—Бағыттаушы жұлдызша
H—Втулка
I— Гайка (M10)

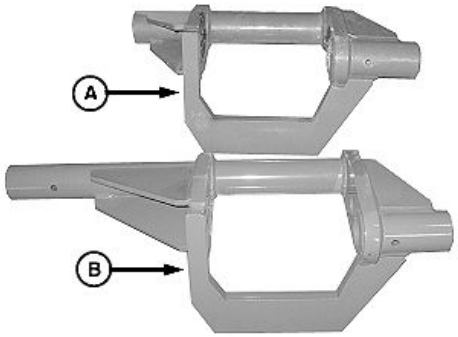
Келесі бетте жалғасады

85. Машинамен бірге ұсынылатын қанат доңғалақтары үшін екі бірізді шпиндель (A және B) бар. Шпиндель (A) 70 см қатар аралығында пайдаланылады. Шпиндель (B) 45 см қатар аралығында пайдаланылады.
86. 70 см бірізді шпиндельдерді (A) орнатыңыз.

A—70 см бірізді шпиндель **B—45 см бірізді шпиндель**



A70266 —UN—06JAN11



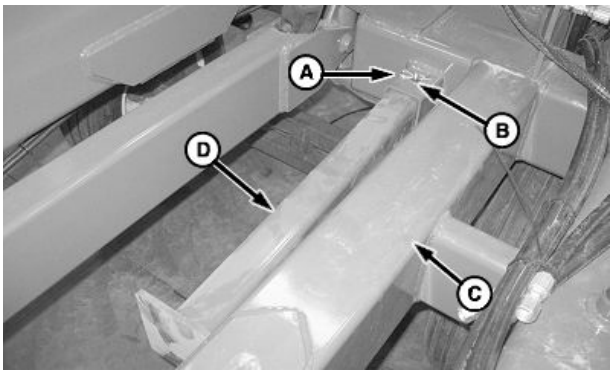
A70267 —UN—06JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-42/56

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

87. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Қанат жақтауы
D—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)



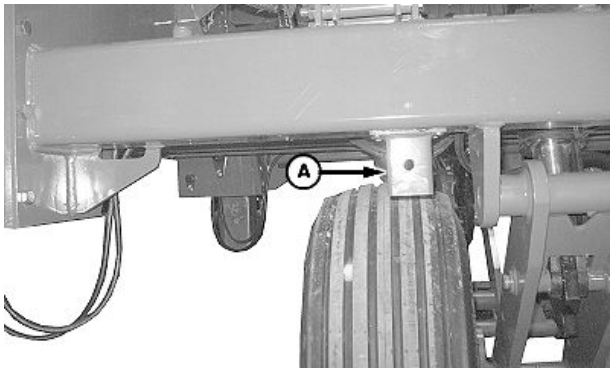
A70197 —UN—04JAN11

Келесі бетте жалғасады

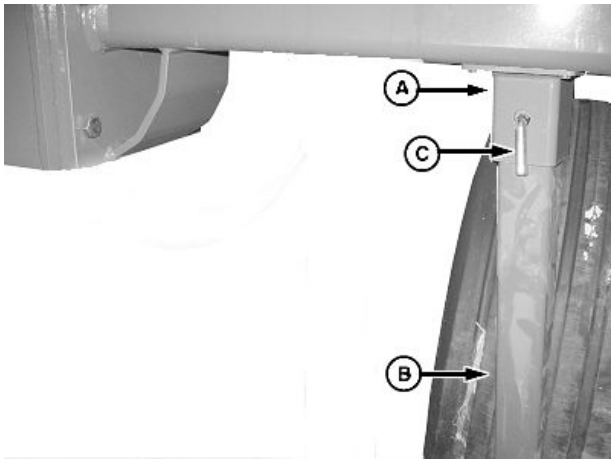
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-43/56

88. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.
89. Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.
90. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
91. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
92. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
93. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
94. Доңғалақ болттарын және екі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11

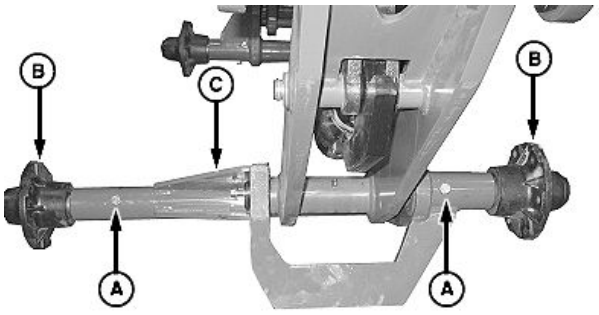


A70268 —UN—06JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-44/56

95. Бұрандалар мен гайкаларды (A) және доңғалақ күпшектерін (B) 45 см бірізді шпиндельден (C) алыңыз.

A—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
B—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
C—45 см бірізді шпиндель



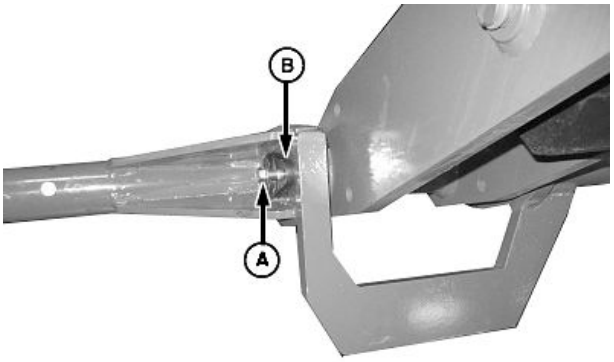
A70270 —UN—06JAN11

Келесі бетте жалғасады

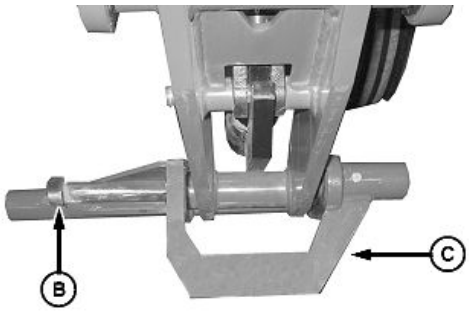
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-45/56

96. Істікті (B) шпиндель жақтауына бекітіп тұратын бұранданы (A) алыңыз.
97. Істікті (B) және бірізді шпиндельді (C) алыңыз.

A—Бұранда
B—Істік
C—Бірізді шпиндель



A70287 —UN—07JAN11

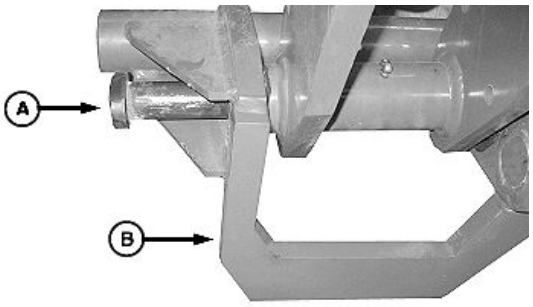


A70288 —UN—07JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-46/56

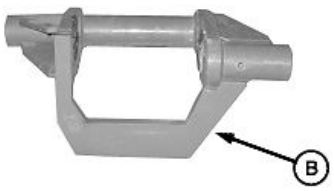
98. 70 см бірізді шпиндельді (B) қанат жақтауына көрсетілгендей орнатыңыз және істікті (A) орнатыңыз.

A—Істік
B—70 см бірізді шпиндель



A70289 —UN—07JAN11

Машинаның артқы көрінісі



A70290 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-47/56

99. Бұранданы (A) орнатыңыз.

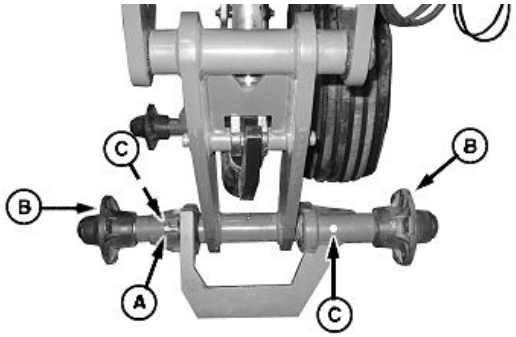
100. Доңғалақ күпшектерін (B) және бұрандалар мен гайкаларды (C) орнатыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.

101. Доңғалақтарды күпшектерге орнатып, доңғалақ болттарын орнатыңыз. Доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті. ..... 108 Н·м (80 фунт-фут)

102. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.



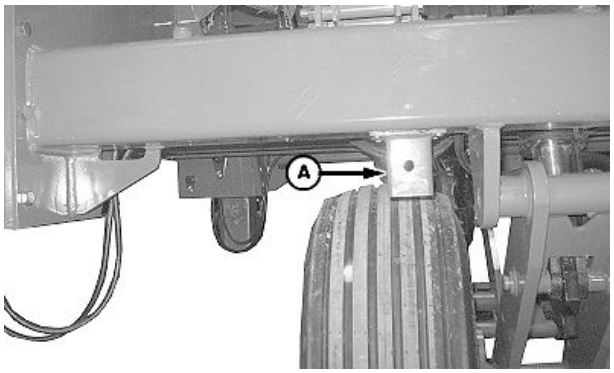
A70291 —UN—07JAN11

A—Бұранда
B—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
C—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)

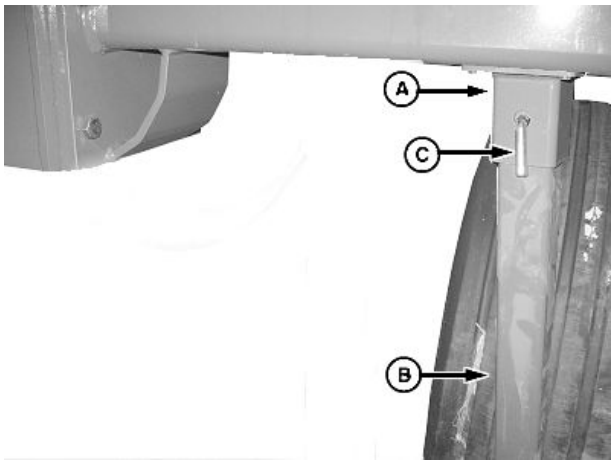
OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-48/56

103. Көтеру құрылғысының тұғырларын (B) қызметтік орнату кронштейнінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанат жақтауындағы сақтау орнына орнатыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11



A70268 —UN—06JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-49/56

104.Серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (C) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.

105.Көтеру құрылғысының тұғырларын (C) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (E) орналастырыңыз.

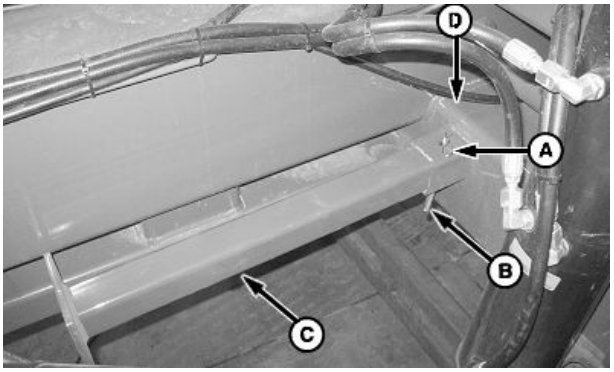
106.Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

107.Ортаңғы жақтаудың ішкі доңғалақтарындағы доңғалақ гайкаларын босатыңыз.

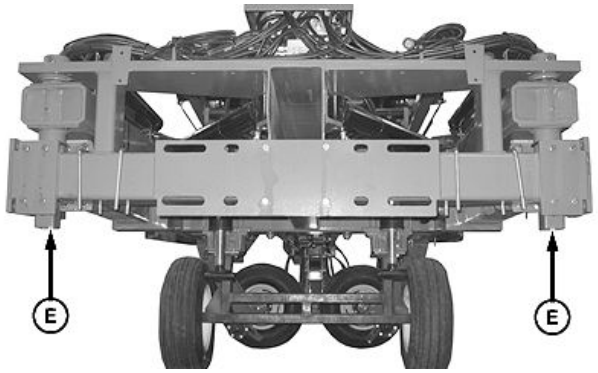
108.Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.

109.Сүйреу гайкаларын және доңғалақтарды ортаңғы жақтаудан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
D—Ортаңғы жақтау
E—Қызметтік кронштейн (2 пайдаланылады)



A70206 —UN—04JAN11

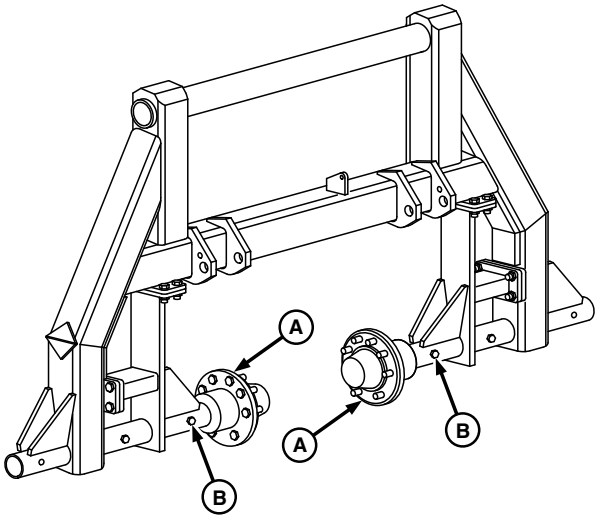


A70207 —UN—07JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-50/56

110.Бұрандалар мен гайкаларды (B) және ішкі доңғалақ күпшектерін (A) ортаңғы көтеру жақтауынан алыңыз.

A—Ішкі доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



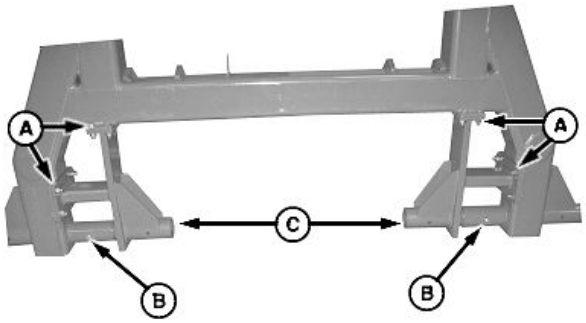
A70213 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-51/56

111.Бұрандаларды (A және B) және кеңейтім кронштейндерін (C) ортаңғы көтеру жақтауынан алыңыз.

A—Бұранда және гайка (әрбір кронштейнде 8 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (әрбір кронштейнде 1 пайдаланылады)
C—Кеңейтім кронштейні (2 пайдаланылады)

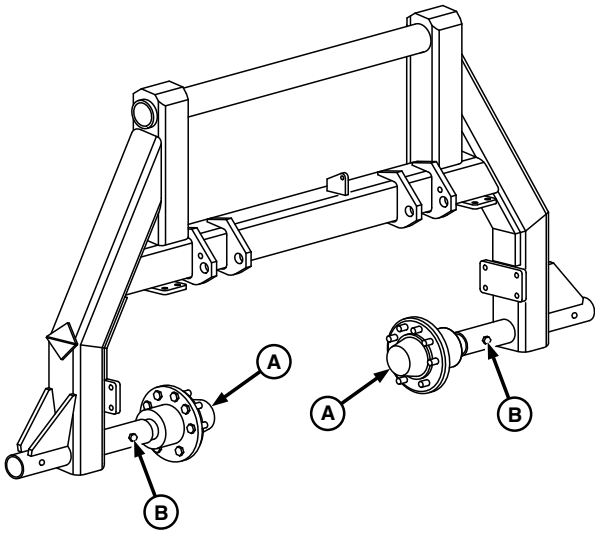


A70208 —UN—05JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-52/56

112.Ішкі доңғалақ күпшектерін (A) және бұрандалар мен гайкаларды (B) ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.

A—Ішкі доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
B—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A70214 —UN—07JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-53/56

113.Сыртқы ортаңғы көтеру кронштейнінде (A), күпшектің (B) күпшек білігіне ойылған екі тесігі (C және D) бар.

114.Күпшек 70 см тесікке (C) орнатылғанына көз жеткізіңіз.

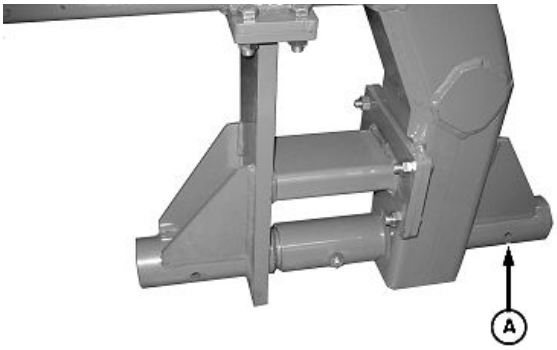
115.Доңғалақтар мен сүйреу гайкаларын күпшектерге орнатыңыз. Сүйреу гайкаларын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

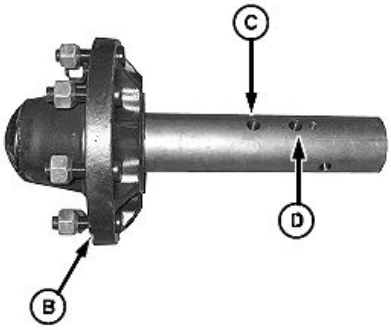
Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті. .....135 Н·м (100 фунт-фут)

116.Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.

A—Ортаңғы жақтау
B—Күпшек
C—70 см тесік
D—45 см тесік



A70560 —UN—27JAN11



A70561 —UN—27JAN11

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-54/56

ЕСКЕРТУ: Әрбір датчикті қатардың қайсысына жалғайтынын анықтау үшін монитор сымындағы сары жапсымаларды пайдаланыңыз.

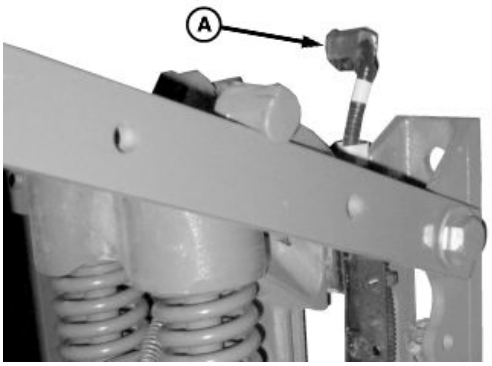
117.Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (A) жалғаңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

118.Қосқыш қорапты теңшеңіз. (Осы бөлімде "ҚОСҚЫШ ҚОРАПТЫ 24-36 ҚАТАРЛЫ МАШИНАЛАРҒА ҚОСУ" мақаласын қараңыз.)

119.Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

120.Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӘН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)



A70440 —UN—18JAN11

A—Дән сымдарының қосылымдары

121.Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-55/56

122.Барлық вакуумды шлангтарды (A) сепкіш жақтауына (B) жалғаңыз.

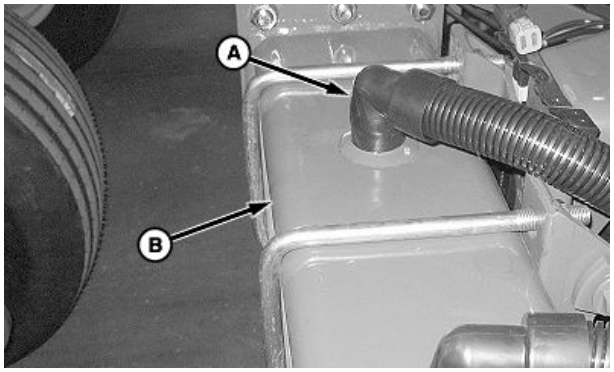
123.Маркерлерді жақтау конфигурациясына баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

124.Берілісті қалаған екпе жылдамдығына орнатыңыз. ("Вакуум өлшегішінің мөлшерлер кестелері" бөлімін қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

125.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлер жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.



A70436 —UN—18JAN11

126.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)

OUO6064,0000684 -KK-09JAN12-56/56

36 қатарлы 45 см аралықты 24 қатарлы 70 см аралыққа өзгерту (құбылмалы мөлшер жетегін)

Келесі рәсім үшін бақылау тізімі:

- ☐ Сепкішті өзгерту үшін таза және тегіс бетке орналастырыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Диск қопсытқыштары жерден сәл жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жақтаудан ажыратыңыз.
- ☐ Дән жинауыштарын/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдерінен алыңыз.
- ☐ Дән датчигінің сым қосылымдарын ажыратыңыз.
- ☐ Сымдарды алыңыз.
- ☐ Жетек шынжырының шкивтерін босатыңыз және жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Артқы жетек шынжырларын алыңыз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, қысқыштарды және муфталарды алыңыз.
- ☐ Мойынтірек жинағы қатары бөлімін алыңыз.
- ☐ Артқы тіреу кронштейндерін алыңыз.
- ☐ Қатар бөлімдерін қажетінше алыңыз, орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
- ☐ Барлық қатар бөлімдерін сепкіш жақтауына бекемдеңіз.
- ☐ Машинаны бүгіңіз.
- ☐ Жетекші біліктерді, жұлдызшаларды, шынжырларды, қысқыштарды және муфталарды орнатыңыз.
- ☐ Сепкішті жайыңыз.
- ☐ Жетекші муфталарды туралаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын қанат бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын алыңыз.
- ☐ Бірізді шпиндельдерді өзгертіңіз.
- ☐ Қанат доңғалағының күпшек шпиндельдерін орнатыңыз.
- ☐ Қанат доңғалақтарын орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын орталық бөлімге орнатыңыз.
- ☐ Доңғалақты алыңыз және доңғалақ кеңейтімдерін өзгертіңіз.
- ☐ Доңғалақтарды ортаңғы көтеру жақтауына орнатыңыз.
- ☐ Көтеру тұғырларын алып, сақтаңыз.
- ☐ Дән сымдарын орнатыңыз.
- ☐ Дән датчигінің барлық сым қосылымдарын жалғаңыз.
- ☐ Дән түтіктерін тазалаңыз.
- ☐ Дән дискілерін орнатыңыз.
- ☐ Дән жинауыш/өлшеуіш жинақтарын барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз.
- ☐ Вакуумды шлангтарды жалғаңыз.
- ☐ Маркерлерді баптаңыз.
- ☐ Монитор параметрлерін баптаңыз.
- ☐ Вакуум деңгейлерін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Тракторды өзгерту барысында сепкішке бекітілген күйде сақтаңыз.

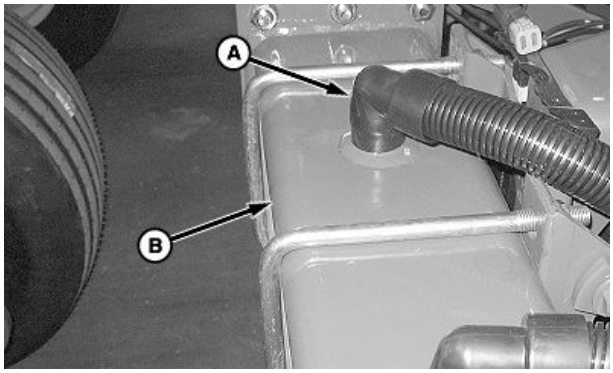
ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері мен қатарлас штангалар айқын көріну үшін алынған.

1. Сепкішті таза және тегіс бетте жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. Қопсытқыш жүздері жерден 40 мм (1-1/2 дюйм) жоғары болмағанша сепкішті төмендетіңіз.
3. Сепкіш жақтауындағы (B) **барлық** вакуумды шлангтарды (A) ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімін алу барысында зақымдалуды болдырмау үшін дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын және вакуумды шлангтарды сепкіштен алшақ қойыңыз.

4. **Барлық** дән жинауышы/өлшеуіші жинақтарын алыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)

Келесі бетте жалғасады



A70436 —UN—18JAN11

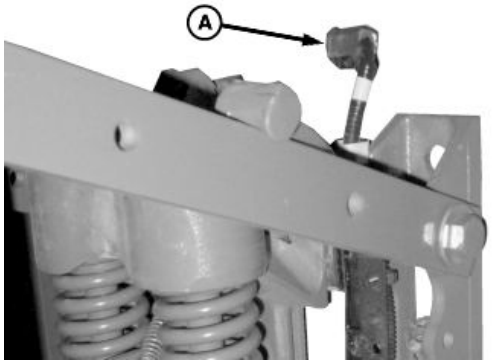
A—Вакуумды шлангтар **B—Сепкіш жақтауы**

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-2/54

ЕСКЕРТУ: Өзгерту барысында дән түтіктерін алмаңыз, кеңейтім сымдары әрбір қатар бөлімі үшін қаттамасыз етілген.

5. Дән датчигінің **барлық** сым қосылымдарын (A) бөлім қатарларынан ажыратыңыз.
6. Машинадан негізгі сымдарды алып, сақтаңыз.

A—Дән сымдарының қосылымдары

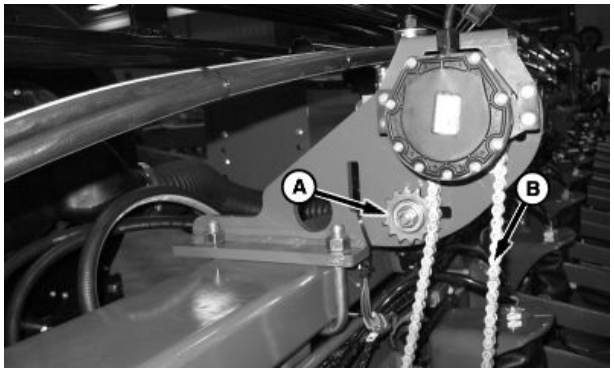


A70440 —UN—18JAN11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-3/54

7. **Барлық** жетек шынжырларының шкив жинақтарын (A) босатыңыз және ҚМЖ моторынан **барлық** шынжырларды (B) алып, сақтаңыз.

A—Жетек шынжырларының шкив жинақтары **B—Жетек шынжырлары**



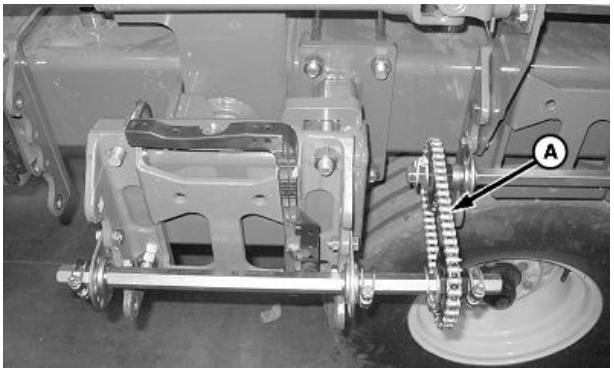
A73887 —UN—04JAN12

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-4/54

8. **Барлық** артқы жетек шынжырларын (A) алып, сақтаңыз.

A—Артқы жетек шынжыры



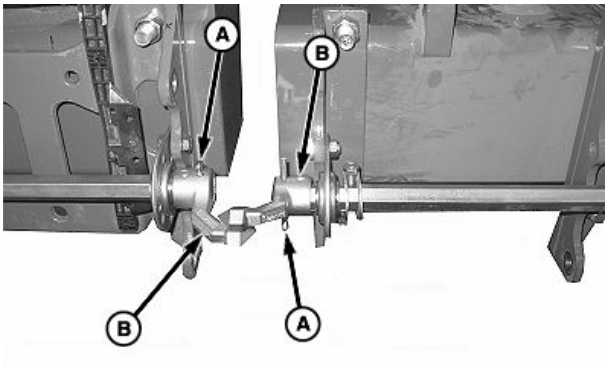
A73976 —UN—06JAN12

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-5/54

9. Мұрындық істіктерін алыңыз және бекітіңіз (A). **Барлық** жетекші білік муфталарын (B) алып, сақтаңыз.

A—Шплинттер

B—Жетекші білік муфталары



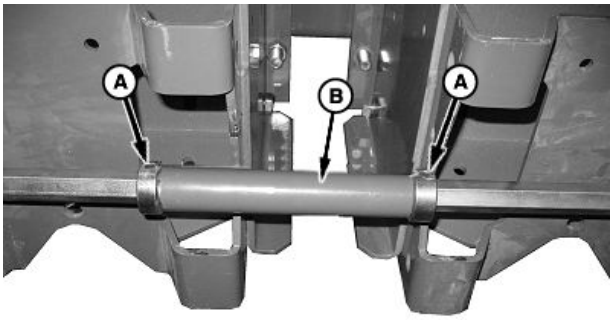
A73978 —UN—06JAN12

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-6/54

10. Жетекші біліктің иілген муфталарында (B) орнату бұрандаларын (A) босатыңыз.

A—Орнату бұрандасы (2 пайдаланылады)

B—Жетекші біліктің иілген муфталары



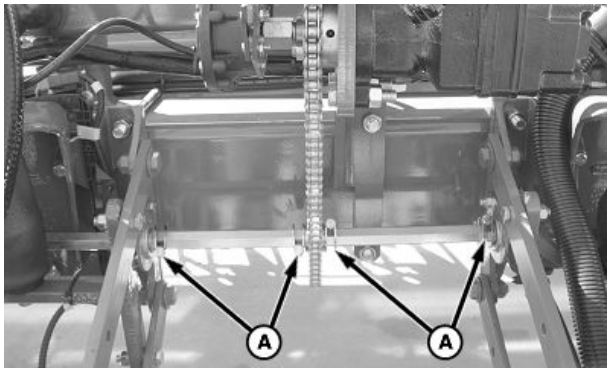
A73979 —UN—06JAN12

Келесі бетте жалғасады

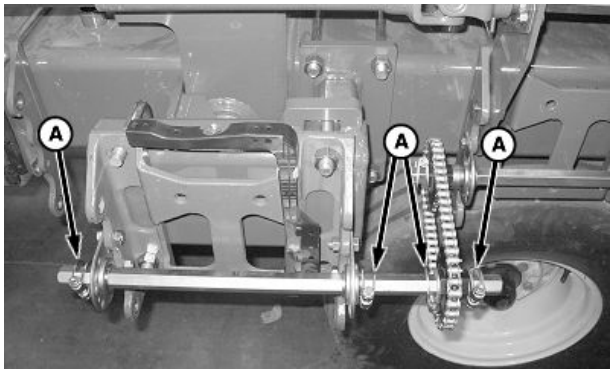
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-7/54

11. Сепкіштің жетекші біліктерінде **барлық** алты қырлы қысқыштарды (A) босатыңыз.
12. Жетекші біліктерді алып, сақтаңыз. Біліктерді алып, **барлық** жетекші құрамдастарды бекітіңіз.

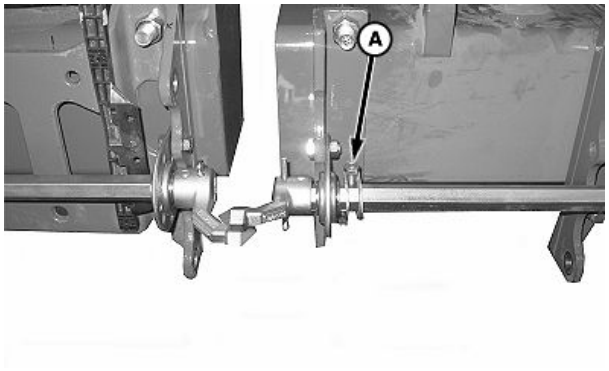
A—Алты қырлы қысқыштар



A73888 —UN—04JAN12



A73977 —UN—06JAN12

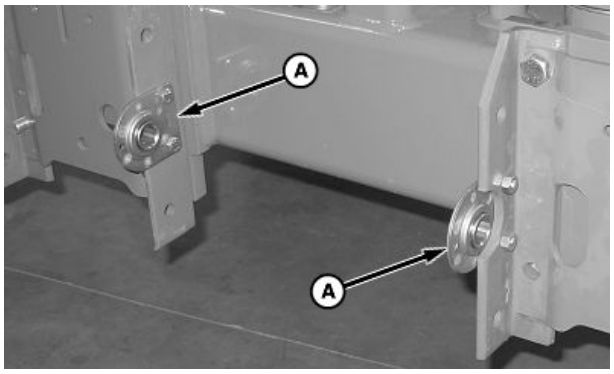


A73980 —UN—06JAN12

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-8/54

13. **Барлық** басылған мойынтірек кронштейндерін (D) қатар бөлімдерінен алыңыз.

A—Басылған мойынтірек кронштейндері



A70582 —UN—28JAN11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-9/54

14. Қанаттың иілгіш істігі (A) үстінен артқы тіреу кронштейндерін (B) алыңыз.

A—Қанаттың иілгіш істігі
B—Артқы тіреу кронштейні (2 пайдаланылады)



A68680 —UN—23AUG10



A68679 —UN—23AUG10

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-10/54

15. 12-қатар бөлімін (A) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.

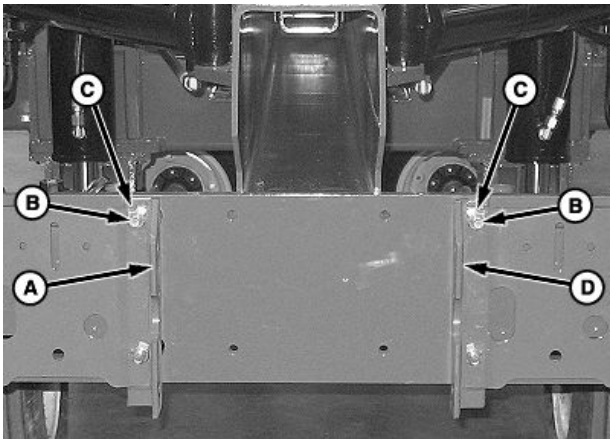
16. Ілгектің ортасынан бастап 12-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 45 см (17,7 дюйм) өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті.	240 Н·м (175 фунт-фут)

17. 13-қатар бөлімін (D) бұрандалардың (B) үстінен орналастырыңыз және гайкаларды (C) бос етіп орнатыңыз.

18. Ілгектің ортасынан бастап 13-қатардағы қопсытқыш жүзіне дейін 45 см (17,7 дюйм) өлшеңіз. U тәрізді болт гайкаларын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті.	240 Н·м (175 фунт-фут)



A73952 —UN—05JAN12

A—12-қатар бөлімі
B—Бұрандалар
C—Гайкалар
D—13-қатар бөлімі

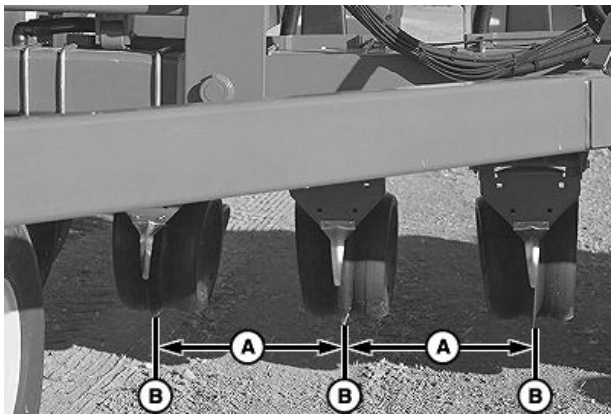
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-11/54

19. 12 және 13-қатар бөлімдерін іске қосыңыз. 12 және 13-қатар бөлімдерінің әрбір жағындағы қалған қатар бөлімдерін баптаңыз немесе орналастырыңыз. Қопсытқыш жүздері (B) арасындағы 70 см (27,5 дюйм) (A) қашықтықты өлшеңіз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Қатар бөлімін бекітетін U тәрізді болт гайкалары—Айналдыру моменті. ..... 240 Н·м (175 фунт-фут)

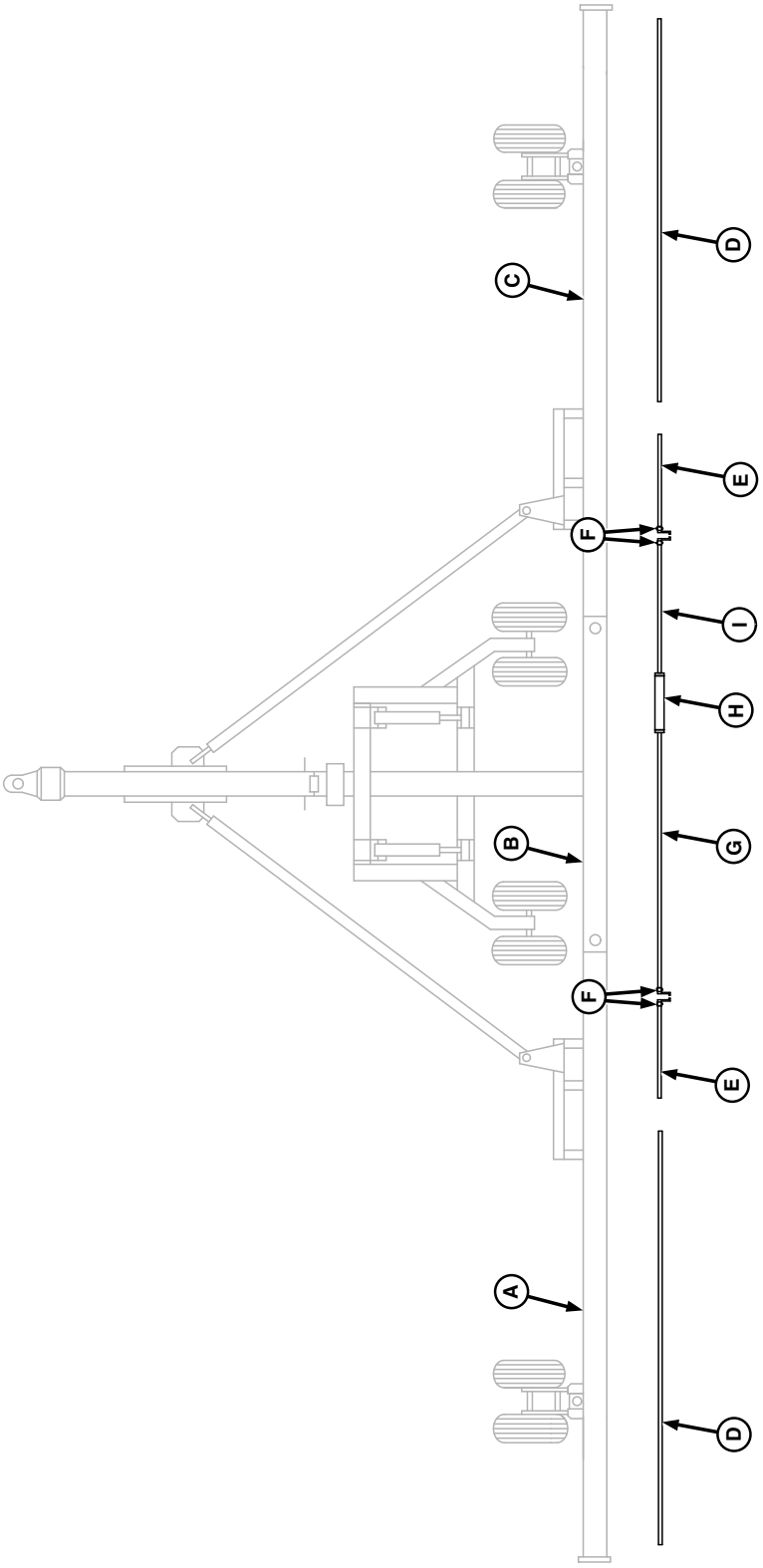


A73889 —UN—05JAN12

A—Қашықтық 70 см (27,5 дюйм)

B—Қопсытқыш жүздері

Келесі бетте жалғасады



24R 70 см жетек жүйесінің орналасуы

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-13/54

A—Сол жақ қанатта ҚМЖ мотордың орны
B—Ортаңғы жақтауда ҚМЖ моторының орналасуы
C—Оң жақ қанатта ҚМЖ мотордың орны
D—Білік, 437 см (172 дюйм) (2 пайдаланылады)
E—Білік, 106 см (42 дюйм) (2 пайдаланылады)
F—Жетекші муфта (4 пайдаланылады)
G—Білік, 290 см (114 дюйм)
H—Иілген жетекші муфта
I— Білік, 147 см (58 дюйм)

МАҢЫЗДЫ: Қатар бөлімінің жетекші білік жүйесін орнату үшін сепкішті бүгу қажет.

ЕСКЕРТУ: Қатар бөлімдері суретте анық көрінуі үшін алынған.

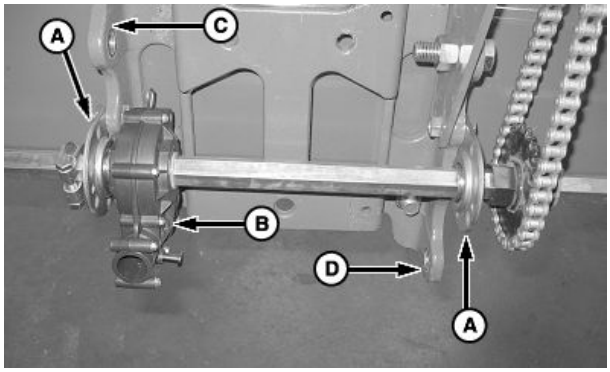
20. Сепкішті бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-14/54

21. Сепкіште бұрғы білігін орнатқан кезде жетек жүйесін орналасу ретінде пайдаланыңыз.
22. Барлық қатар бөлімдеріндегі беріліс қорабын бос етіп орнатыңыз.
23. Мойынтіректі (A) қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабынан (B) кейін орнату кезіндегі кейбір жағдайларда, мойынтірек тақтаның (C) сыртына орнатылады.

    Барлық басқа мойынтіректерді (A) орнату кезінде, олар тақтаның (D) кез келген жағына орнатылуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Қатарлар машинаның артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарап жатқанда сол жақтан оң жаққа қарай нөмірленеді.



A69173 —UN—18OCT10

Қатар бөлімі анық көрінуі үшін алынған

A—Мойынтірек
B—Қатар бөлімінің жетекші беріліс қорабы
C—Тақта
D—Тақта

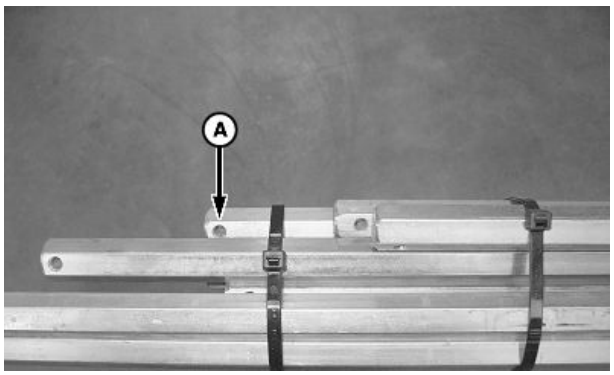
24. Келесі қатар бөліміне мойынтіректі бос етіп төмендегідей орнатыңыз:

Сол жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Ортаңғы жақтау қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы	Оң жақ қанатта қатар бөлімі	Қатар бөлімінде мойынтіректің орналасуы
4-қатар	Оң жақ	10-қатар бұрышы	Сол жақ	16-қатар	Екі жағы да
5-қатар	Сол жақ	11-қатар	Оң жақ	20-қатар	Оң жақ
9-қатар	Екі жағы да	12-қатар	Сол жақ	21-қатар	Сол жақ
		13-қатар бұрышы	Оң жақ		

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-15/54

25. Қатар бөлімінің кейбір жетекші біліктерінің саңылаулары (A) бар. Біліктің жалғыз саңылауы немесе саңылауы жоқ болуы мүмкін. Әрбір біліктің орналасуы келесі үрдісте дәл сипатталған.
    - Саңылау шеттен (A) 9,5 мм (3/8 дюйм), жетекші муфта орнатылған.

A—Саңылау шеттен 9,5 мм (3/8 дюйм)



A73916 —UN—15DEC11

Келесі бетте жалғасады

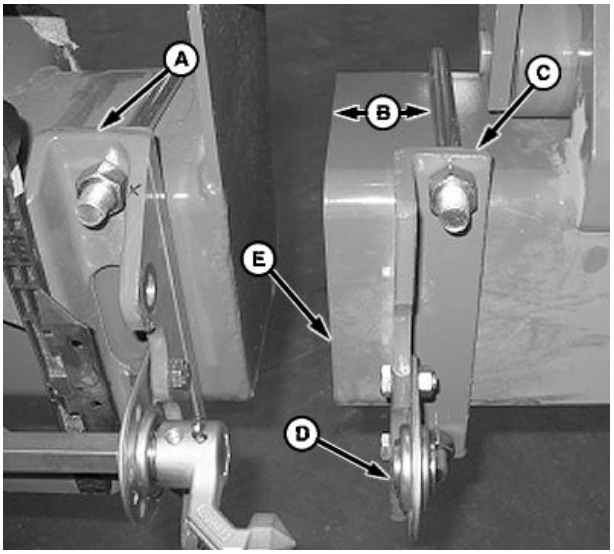
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-16/54

ЕСКЕРТУ: U тәрізді болт және кронштейн (C) ортаңғы жақтаудың (E) әр шетінде орналасқан.

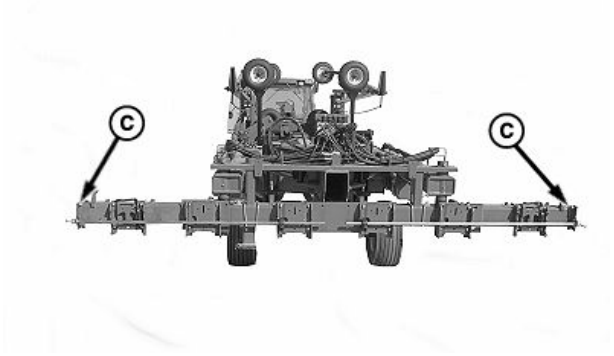
26. **Ортаңғы жақтауда**:

- U тәрізді болт (C) 51 мм (2 дюйм) өлшемін (B) ортаңғы жақтау кеңейтімінің (E) бетінен бастап орнатыңыз. Кронштейн бұрышын және U тәрізді болтты (C) орнатыңыз және бекемдеңіз.
- Мойынтіректі (D) кронштейн бұрышына (C) орнатыңыз.
- Ортаңғы жақтау кеңейтімінің қарсы шетіндегі U тәрізді болт және кронштейн бұрышы (C) және мойынтіректі (D) орнатыңыз.

A—9-қатар
B—Өлшемі, 51 мм (2 дюйм)
C—Кронштейн бұрышы және U тәрізді болт (2 пайдаланылады)
D—Мойынтірек
E—Ортаңғы жақтау кеңейтілуі



A69297 —UN—21OCT10



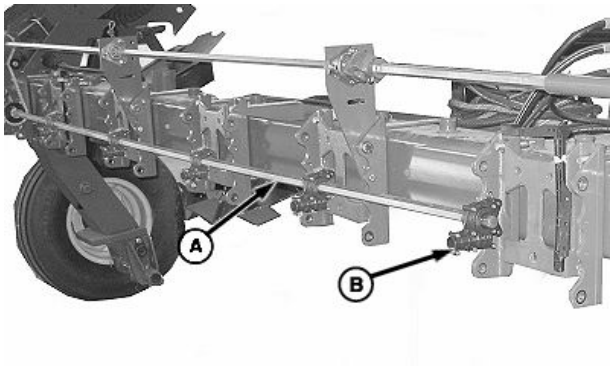
A69452 —UN—02NOV10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-17/54

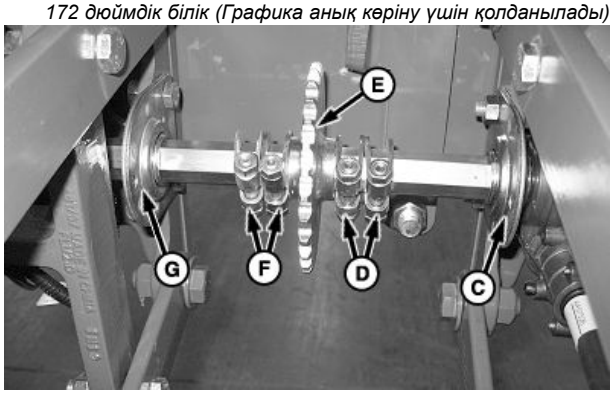
27. Орамдағы саңылаусыз 437 см (172 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
28. Білікті 7 және 6-қатардағы беріліс қорабы (B) арқылы 5-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек (C) арқылы өткенше сырғытыңыз.
29. Қысқышты (D), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (E) және қысқыштарды (F) білікке орнатыңыз.
30. Білікті 4-қатардағы мойынтірек (G) пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
31. 1-қатарға дейін қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.
32. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.

A—172 дюймдік білік
B—7-қатардағы беріліс қорабы C—5-қатардағы мойынтірек D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—4-қатардағы мойынтірек



A73910 —UN—15DEC11

172 дюймдік білік (Графика анық көріну үшін қолданылады)

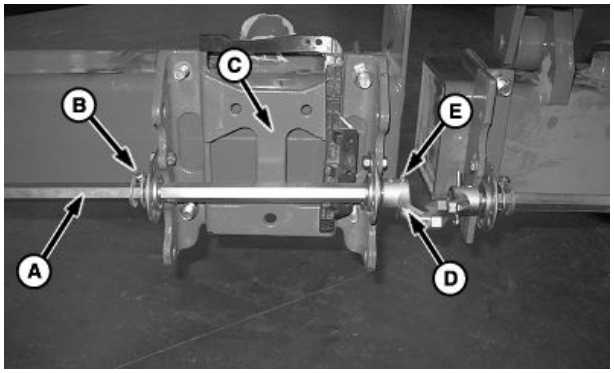


A73911 —UN—15DEC11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-18/54

33. Біліктің шетіндегі бір саңылаулы 106 см (42 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
34. 8-қатардағы біліктің "саңылау шетін" беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
35. Білікті 9-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтіректер бойымен сырғытпас бұрын қысқышты (B) орнатып алыңыз.
36. 9-қатарда, біліктегі және жетекші муфтадағы (D) саңылауларды туралаңыз.
37. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (E) орнатыңыз.

A—106 см (42 дюйм) білік
B—Қысқыш
C—9-қатар
D—Жетекші муфта
E—Шплинт



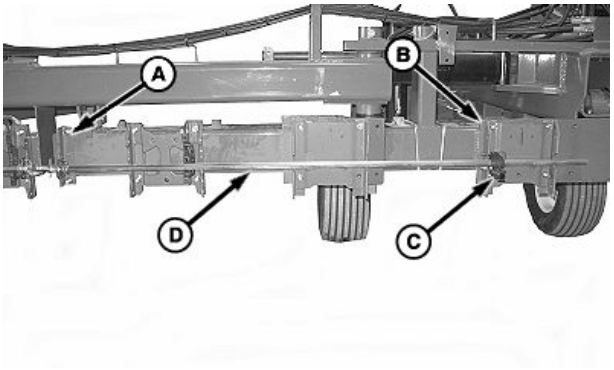
A73912 —UN—15DEC11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-19/54

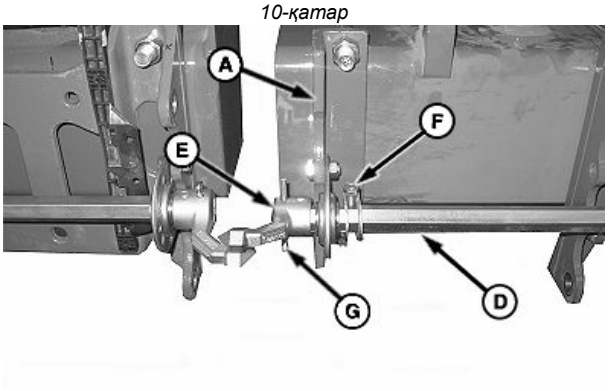
38. Біліктің шетіндегі бір саңылаулы 290 см (114 дюйм) білікті (D) орнатыңыз.
39. Біліктің "саңылаусыз шетін" бұрыштық кронштейн және мойынтірекке (A) дейін сырғытыңыз.
40. Білікті 10-қатардағы беріліс қорабы бойымен сырғытпас бұрын қысқышты (F) орнатып алыңыз.
41. Білікті 12-қатардағы (B) беріліс қорабы (C) бойына дейін сырғытуды жалғастырыңыз.
42. Жетекші муфта (E) мен біліктегі саңылауларды туралаңыз.
43. Біліктегі жетек муфтасының күйін және шплинтті (G) орнатыңыз.

A—Бұрыштық кронштейн және мойынтірек
B—12-қатар
C—Беріліс қорабы
D—290 см (114 дюйм) білік
E—Жетекші муфта
F—Қысқыш
G—Шплинт



A69429 —UN—29OCT10

10-қатар

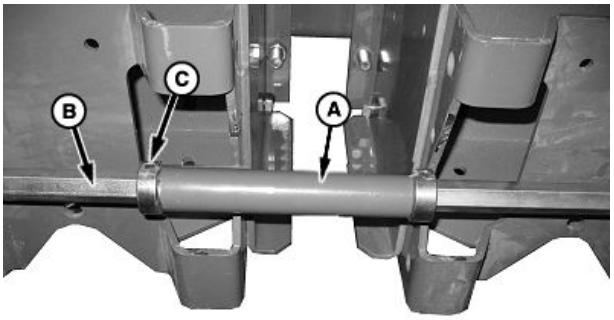


A69430 —UN—02NOV10

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-20/54

44. Алты қырлы жетекші біліктің муфтасын (A) 12-қатардағы (B) білік шетінде орналастырыңыз. Орнату бұрандасын (C) бекемдеңіз.

A—Алты қырлы жетекші біліктің муфталары
B—12-қатардағы білік
C—Орнату бұрандасы



A73920 —UN—16DEC11

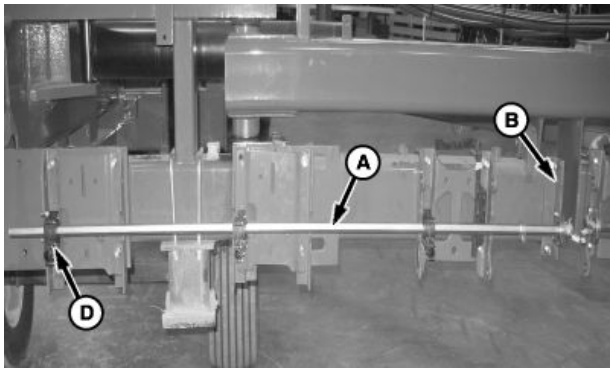
Алты қырлы жетекші біліктің муфтасы (Ортаңғы жақтаудың сол жағы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

Келесі бетте жалғасады

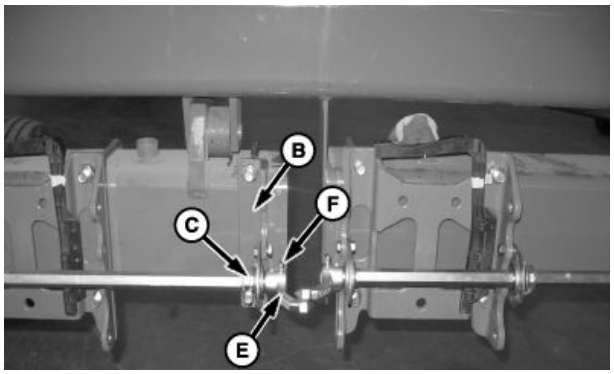
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-21/54

45. Біліктің шетіндегі бір саңылаулы 147 см (58 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
46. Біліктің "саңылаусыз шетін" бұрыштық кронштейн және мойынтірекке (B) дейін сырғытыңыз.
47. Білікті 15-қатардағы беріліс қорабы бойымен сырғытпас бұрын қысқышты (C) орнатып алыңыз.
48. Білікті 13-қатардағы (D) беріліс қорабы бойына дейін сырғытуды жалғастырыңыз.
49. 13-қатардағы (H) білік шетіндегі алты қырлы жетекші біліктің муфтасын (G) орнатыңыз. Орнату бұрандасын (I) бекемдеңіз.
50. Жетекші муфта (E) мен біліктегі саңылауларды туралаңыз.
51. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (F) орнатыңыз.

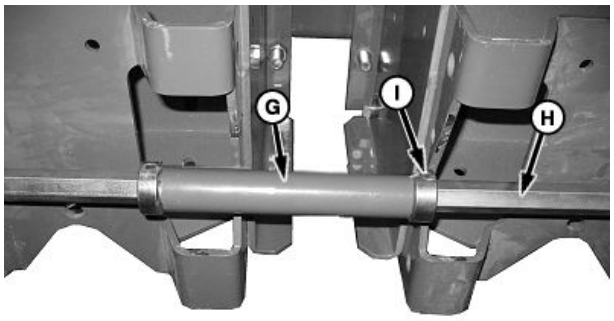
A—147 см (58 дюйм) білік
B—Бұрыштық кронштейн және мойынтірек
C—Қысқыш
D—13-қатардағы беріліс қорабы
E—Жетекші муфта
F—Шплинт
G—Алты қырлы жетекші біліктің муфталары
H—13-қатардағы білік
I—Орнату бұрандасы



A73913 —UN—15DEC11



A73914 —UN—15DEC11



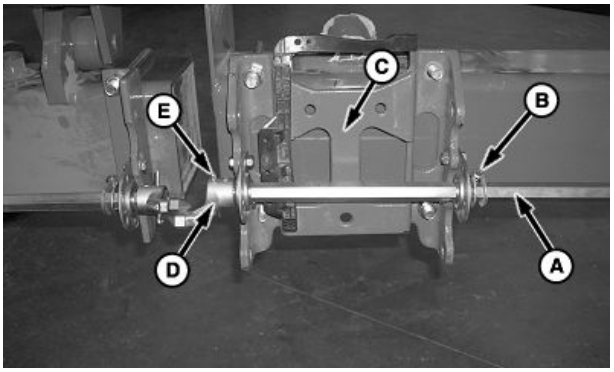
A73921 —UN—16DEC11

Алты қырлы жетекші біліктің муфтасы (Ортаңғы жақтаудың оң жағы) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-22/54

52. Біліктің шетіндегі бір саңылаулы 106 см (42 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
53. 17-қатардағы біліктің "саңылау шетін" беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
54. Білікті 16-қатардағы (C) беріліс қорабы мен мойынтіректер бойымен сырғытпас бұрын қысқышты (B) орнатып алыңыз.
55. 16-қатарда, біліктегі және жетекші муфтадағы (D) саңылауларды туралаңыз.
56. Жетекші муфтаны білікте орналастырыңыз және шплинтті (E) орнатыңыз.

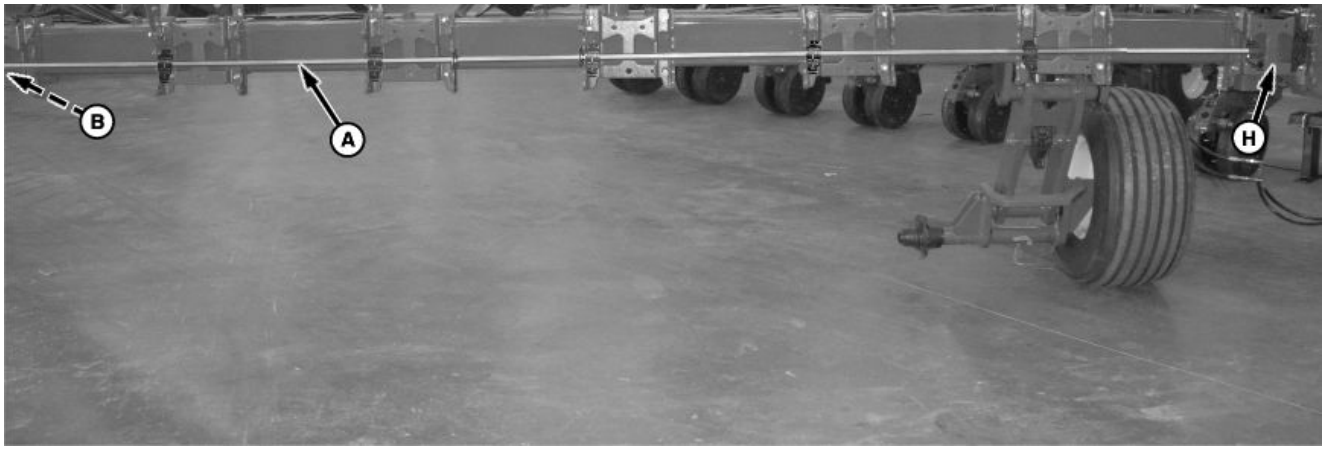


A73915 —UN—15DEC11

42 дюймдік білік (Оң жақ қанат) (Графика анық көріну үшін қолданылады)

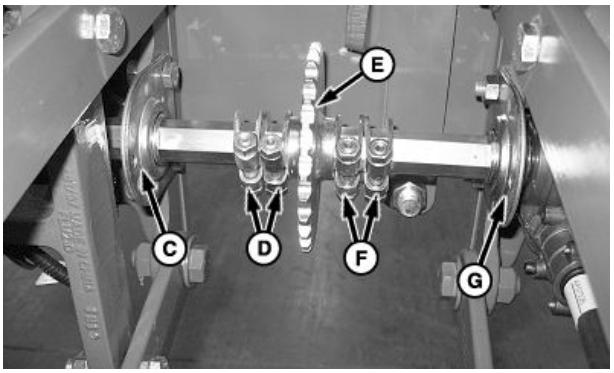
A—106 см (42 дюйм) білік
B—Қысқыш
C—16-қатар
D—Жетекші муфта
E—Шплинт

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-23/54



A73917 —UN—13JAN12

57. Орамдағы саңылаусыз 437 см (172 дюйм) білікті (A) орнатыңыз.
58. Білікті 18 және 19-қатардағы беріліс қорабы (B) арқылы 20-қатардағы беріліс қорабы мен мойынтірек (C) арқылы өткенше сырғытыңыз.
59. Қысқышты (D), 21 тісті алты қырлы жетек жұлдызшаны (E) және қысқыштарды (F) білікке орнатыңыз.
60. Білікті 21-қатардағы мойынтірек (G) пен беріліс қорабы арқылы сырғытыңыз.
61. 24-қатарға дейін (H) қалған беріліс қораптары арқылы білікті сырғытыңыз.
62. Осы қатар бөлімдеріне мойынтірек пен беріліс қораптарын бекемдеңіз.
63. Машинаны жайыңыз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)



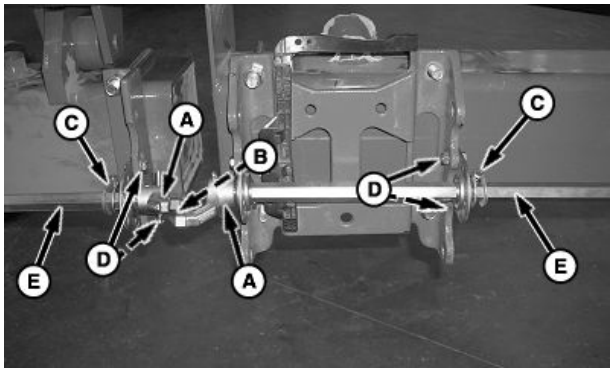
A73918 —UN—16DEC11

A—437 см (172 дюйм) білік
B—Беріліс қорабы
C—20-қатардағы мойынтірек
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—21 тісті алты қырлы жетекші жұлдызша
F—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
G—21-қатардағы мойынтірек
H—24-қатар

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-24/54

64. Жетекші муфталарды (A) қажетінше туралаңыз. Муфталардың бүйірлеріндегі тегіс беттер (B) жанасып тұруы және тура болуы тиіс. Муфталарды туралау үшін келесілерді орындаңыз:
65. Тегіс беттерді бүйірде туралаңыз сосын қысқыштарды (C) бекемдеңіз.
66. Біліктерді (E) тік туралау үшін бұрандалар мен гайкаларды (D) босатыңыз.
67. Тегіс беттер максималды деңгейге дейін туралаңып, біліктер туралаңаннан кейін, бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.



A73919 —UN—16DEC11

Жетекші муфталарды туралау (Графика анық көріну үшін қолданылады)

A—Жетекші муфталар
B—Тегіс беттер
C—Қысқыштар
D—Бұрандалар және гайкалар
E—Біліктер

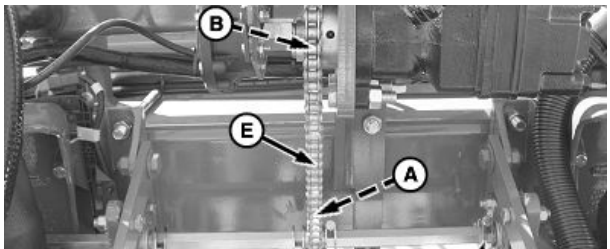
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-25/54

ЕСКЕРТУ: Төмендегі қадамдарды орындамас бұрын барлық жетекші муфталар туралаңған және құлыптаңған күйде болуы тиіс.

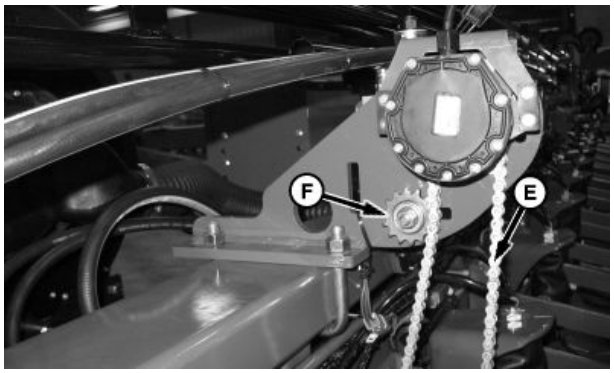
68. Барлық бұрғы білігі жұлдызшаларын (A) барлық ҚМЖ мотор жұлдызшаларымен (B) туралаңыз.
69. Қысқыштарды (C және D) мойынтіректер мен жұлдызшаларға қарсы көрсетілгендей орналастырыңыз. Барлық қысқыштарды және орнату бұрандаларын бекемдеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қажет болса, шынжырды жұлдызшалардың айналасында қосылған күйде ұстау үшін мойынтіректерді босатыңыз.

70. ҚМЖ моторының жетегі үшін жұлдызшаларға шынжырды (E) орнатыңыз:
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында ораңыз және шынжырды тиісті ұзындыққа дейін кесіңіз.
    - Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатыңыз.
    - Шынжырды керу құралын (F) қажетінше баптаңыз.
71. Машинаны жайыңыз.



A73896 —UN—14DEC11



A73897 —UN—14DEC11

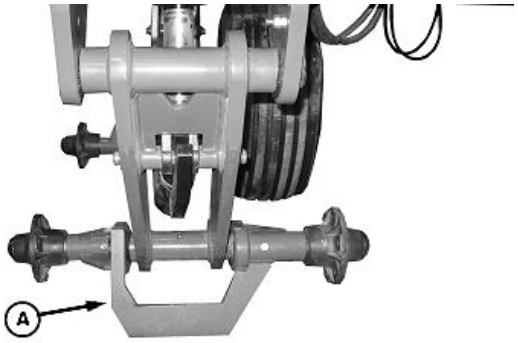
A—Бұрғы білігінің жұлдызшасы
B—ҚМЖ мотор жұлдызшасы
C—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
D—Қысқыштар (2 пайдаланылады)
E—Шынжыр
F—Шынжырды керу құралы

Келесі бетте жалғасады

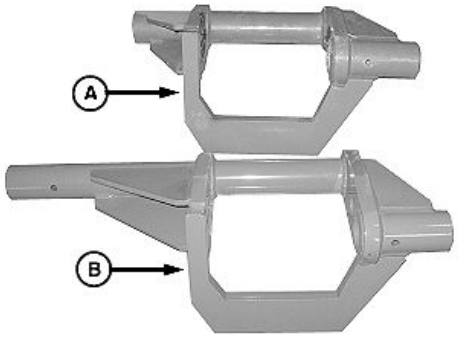
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-26/54

72. Машинамен бірге ұсынылатын қанат доңғалақтары үшін екі бірізді шпиндель (A және B) бар. Шпиндель (A) 70 см қатар аралығында пайдаланылады. Шпиндель (B) 45 см қатар аралығында пайдаланылады.
73. 70 см бірізді шпиндельдерді (A) орнатыңыз.

A—70 см бірізді шпиндель **B—45 см бірізді шпиндель**



A70266 —UN—06JAN11



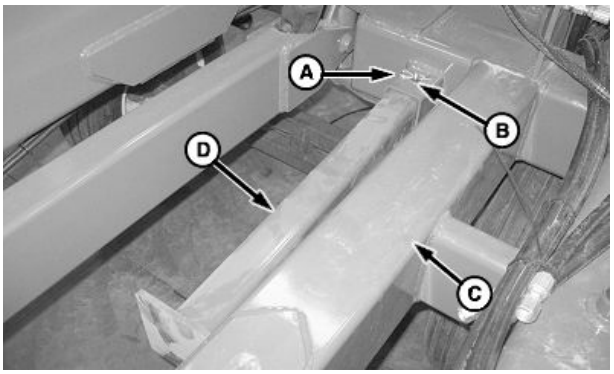
A70267 —UN—06JAN11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-27/54

ЕСКЕРТУ: Келесі қадамдарды орындау үшін сепкішті жаю қажет.

74. Әрбір қанат жақтауында (C), серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (D) машинадағы сақтау орнынан алыңыз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Қанат жақтауы
D—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)



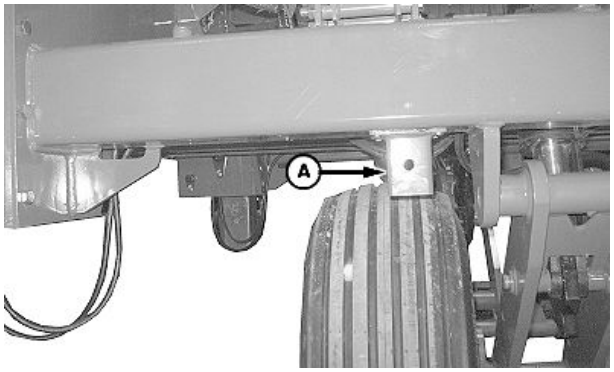
A70197 —UN—04JAN11

Келесі бетте жалғасады

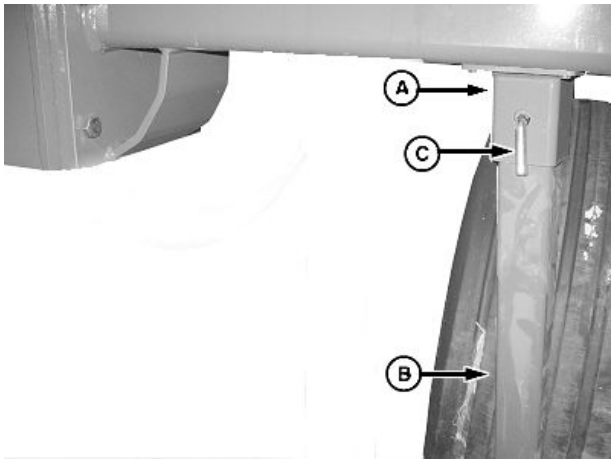
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-28/54

75. Көтеру құрылғысының тұғырлары әрбір қанат шетінің астында, маркер тіреуішінің жанында орналасатын қызметтік орнату кронштейндеріне (A) орнатылады.
76. Көтеру құрылғысының тұғырын (B) кронштейнге (A) орналастырыңыз. Істік пен серіппелі құлыптау істігін (C) орнатыңыз.
77. Көтеру құрылғысының тұғырын қарама-қарсы қанатта орнатыңыз.
78. Қанат доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.
79. Ішкі қанат доңғалақтарындағы доңғалақ болттарын босатыңыз.
80. Қанат доңғалақтары жерден сәл жоғары болмағанша машинаны көтеру құрылғыларының тұғырларына төмендетіңіз.
81. Доңғалақ болттарын және екі қанат доңғалақтарын машинадан алыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11

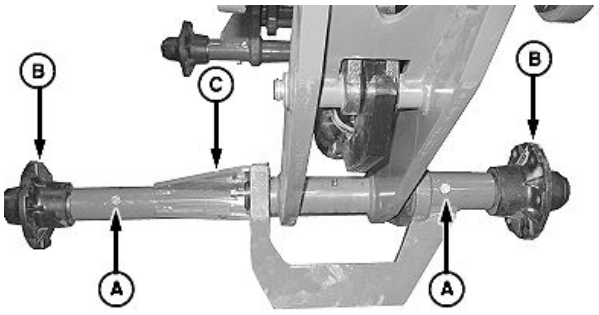


A70268 —UN—06JAN11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-29/54

82. Бұрандалар мен гайкаларды (A) және доңғалақ күпшектерін (B) 45 см бірізді шпиндельден (C) алыңыз.

A—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)
B—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
C—45 см бірізді шпиндель



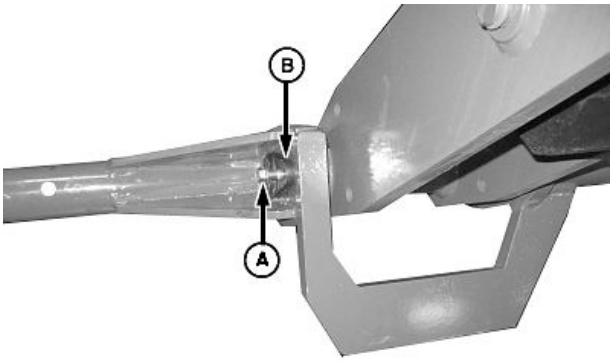
A70270 —UN—06JAN11

Келесі бетте жалғасады

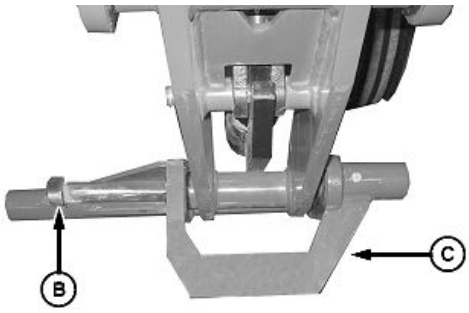
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-30/54

83. Істікті (B) шпиндель жақтауына бекітіп тұратын бұранданы (A) алыңыз.
84. Істікті (B) және бірізді шпиндельді (C) алыңыз.

A—Бұранда
B—Істік
C—Бірізді шпиндель



A70287 —UN—07JAN11

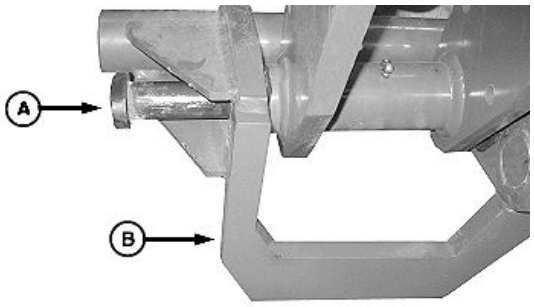


A70288 —UN—07JAN11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-31/54

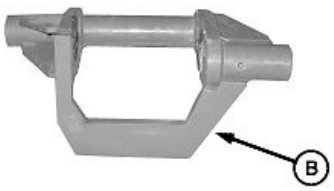
85. 70 см бірізді шпиндельді (B) қанат жақтауына көрсетілгендей орнатыңыз және істікті (A) орнатыңыз.

A—Істік
B—70 см бірізді шпиндель



A70289 —UN—07JAN11

Машинаның артқы көрінісі



A70290 —UN—07JAN11

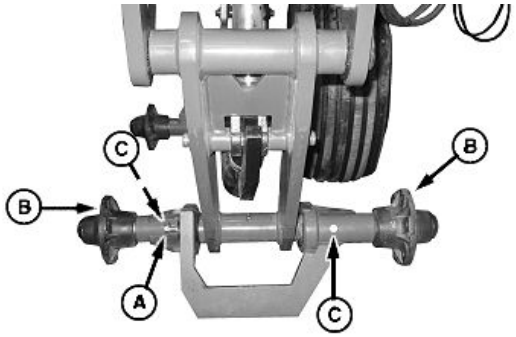
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-32/54

86. Бұранданы (A) орнатыңыз.
87. Доңғалақ күпшектерін (B) және бұрандалар мен гайкаларды (C) орнатыңыз. Бұрандалар мен гайкаларды бекемдеңіз.
88. Доңғалақтарды күпшектерге орнатып, доңғалақ болттарын орнатыңыз. Доңғалақ болттарын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қанат доңғалағының болттары—Айналдыру моменті	108 Н·м (80 фунт-фут)

89. Қанатты көтеру құрылғысының тұғырлары жерден жоғары болмағанша машинаны көтеріңіз.



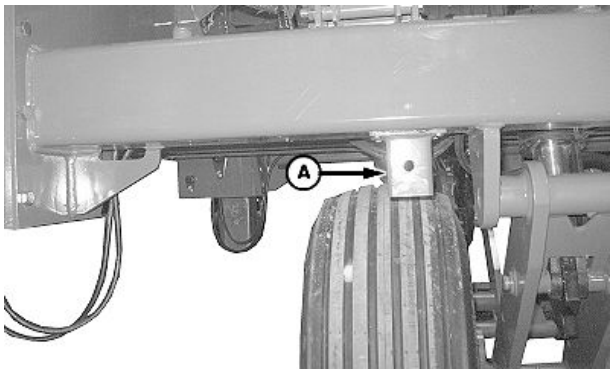
A70291 —UN—07JAN11

A—Бұранда
B—Доңғалақ күпшегі (2 пайдаланылады)
C—Бұранда және гайка (2 пайдаланылады)

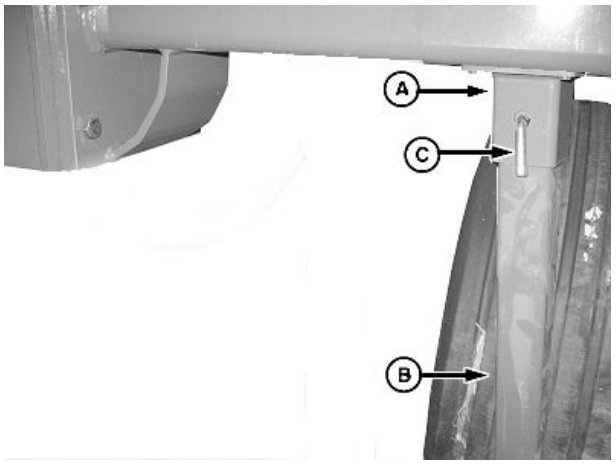
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-33/54

90. Көтеру құрылғысының тұғырларын (B) қызметтік орнату кронштейнінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын қанат жақтауындағы сақтау орнына орнатыңыз.

A—Қызметтік орнату кронштейні
B—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
C—Істік және серіппелі құлыптау істігі



A70269 —UN—06JAN11



A70268 —UN—06JAN11

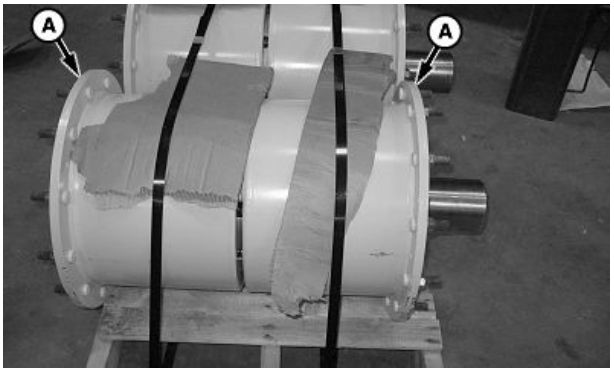
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-34/54

91. 70 см қашықтықтағы машинамен бірге, негізгі көтеру шынжырларында екі орнатылған қысқа кеңейтімдер (A) болуы керек.

    Бұрыннан бар кеңейтімдерді алып тастау үшін және бір қысқа кеңейтімді ауыстыру үшін, төмендегі әрекеттерді орындаңыз:

A—Қысқа кеңейтім (2 пайдаланылады)



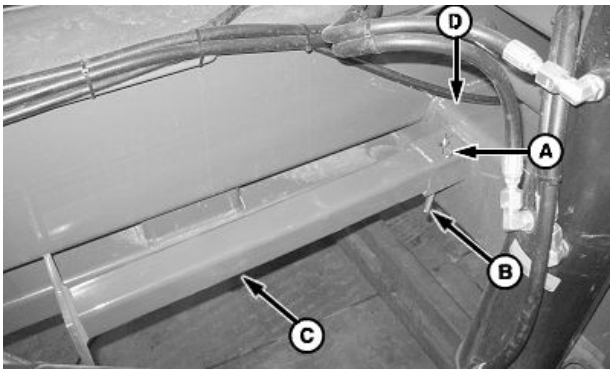
A73988 —UN—09JAN12

70 см бос аралық

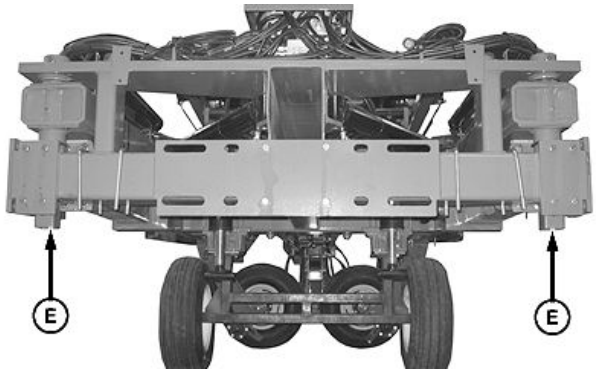
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-35/54

92. Серіппелі құлыптау істіктерін (A), істіктерді (B) және көтеру құрылғысының тұғырларын (C) ортаңғы жақтаудың (D) артқы жағынан алыңыз.
93. Көтеру құрылғысының тұғырларын (C) машинаның ортаңғы жақтауының әр шетіндегі қызметтік кронштейндерге (E) орналастырыңыз.
94. Ортаңғы жақтау доңғалақтары жерге сәл тимегенше сепкішті төмендетіңіз.

A—Серіппелі құлыптау істігі (2 пайдаланылады)
B—Істік (2 пайдаланылады)
C—Көтеру құрылғысының тұғыры (2 пайдаланылады)
D—Ортаңғы жақтау
E—Қызметтік кронштейн (2 пайдаланылады)



A70206 —UN—04JAN11



A70207 —UN—07JAN11

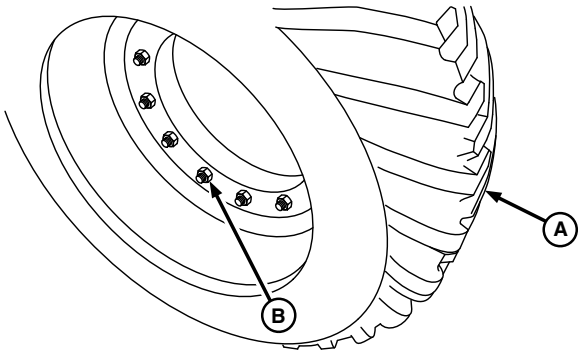
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-36/54

95. Кеңейтімдерді өзгертіп, алып тастау үшін және қажетті кеңейтімдермен ауыстыру үшін, келесі қадамдарды ретімен орындаңыз.
96. Екі шиналардағы (A), гайкаларды (B) алып тастаңыз. Оқпан түтігі үстіндегі шина ішіне кіргізіңіз. Шинаның сыртқы жағын жолдың сыртына орнатыңыз.

A—Шина және тоғын

B—Гайка (12 пайдаланылады)



A71826 —UN—17JUN11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-37/54

97. Кеңейтімге қолайлы көтеру құрылғысын бекітіңіз және машинадан кеңейтімдер мен гайкаларды (A) алып тастаңыз.

A—Гайкалар (10 пайдаланылады)

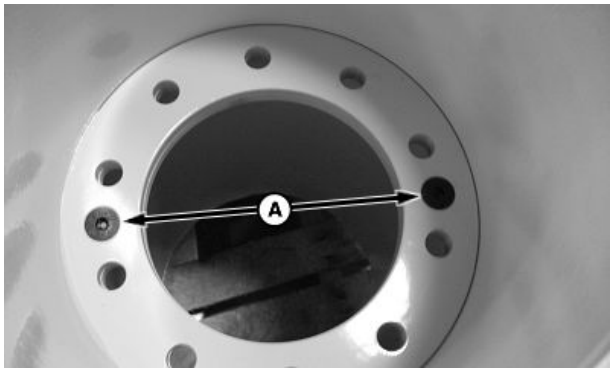


A71855 —UN—27JUN11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-38/54

98. Кеңейтімдерден алты қырлы басы бар бұранда мен гайканы (A) алып тастаңыз. Қайта пайдалану үшін сақтаңыз.

A—Алты қырлы басы бар бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A72056 —UN—14JUL11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-39/54

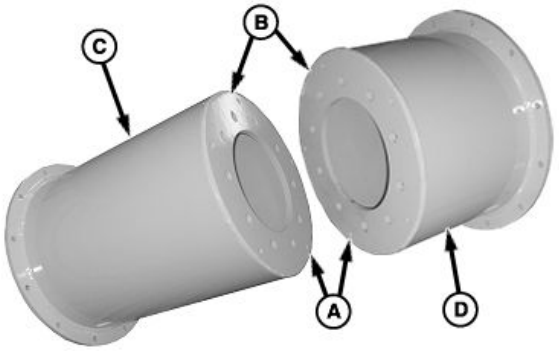
ЕСКЕРТУ: Бұл қадам қысқа және ұзын кеңейтімдерді бірге қосуды көрсетеді. Бірдей тәсіл екі кеңейтімдерді қосу үшін қолданылады.

99. Ұзын кеңейтім (C) мен қысқа кеңейтімді (D) жалғаған кезде беттердегі (B) саңылауларды (A) туралаңыз.

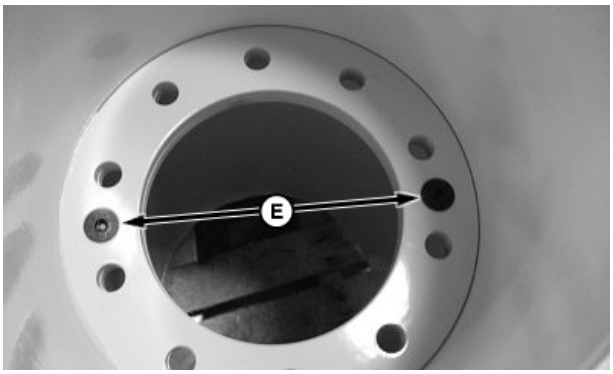
100. Алдында алынған алты қырлы басы бар бұрандалар мен гайкаларды (E) конустық саңылауларға (A) орнатыңыз.

101. Гайкаларды бекемдеңіз.

A—Конустық саңылау (2 пайдаланылады)
B—Беттер
C—Ұзын кеңейтім
D—Қысқа кеңейтім
E—Алты қырлы басы бар бұранда және гайка (2 пайдаланылады)



A71472 —UN—12MAY11



A72024 —UN—13JUL11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-40/54

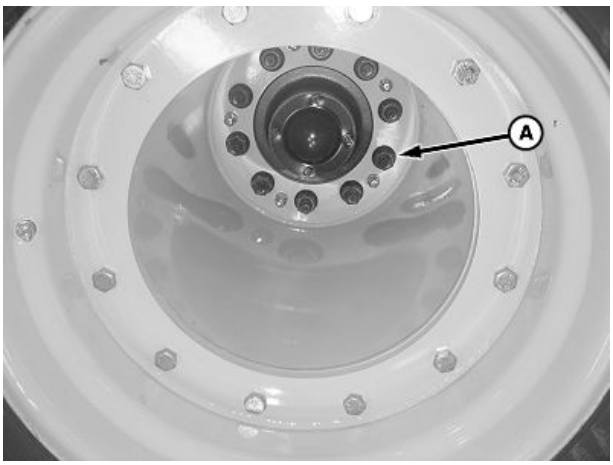
МАҢЫЗДЫ: Жұмыстың алдында, пайдаланудың алғашқы 10 сағатынан кейін және әрбір 50 сағат сайын, әрекеттен бұрын доңғалақ гайкаларындағы айналдыру моментін тексеріңіз.

102. Қолайлы көтеру құрылғысын пайдаланғанда, **машинаның ортасына қарай қысқа кеңейтімі бар күпшекке кеңейтімдерді орналастырып**, доңғалақ гайкаларын (A) орнатыңыз. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Спецификация

Доңғалақ гайкалары—Айналдыру моменті	675 Н·м (500 фунт-фут)

A—Доңғалақ гайкалары (10 пайдаланылады)



A70975 —UN—17MAR11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-41/54

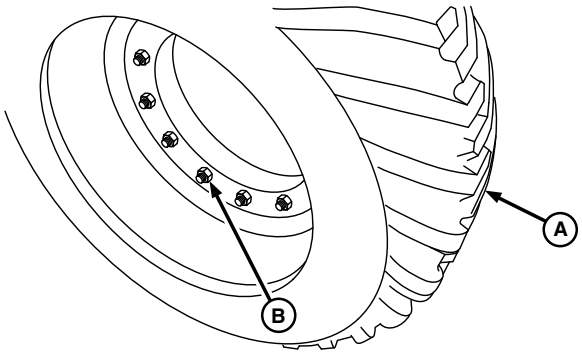
103.Шина күйі (A) кеңейтім істігі үстінде болады және гайкаларды (B) орнатыңыз.

104.Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Спецификация

Шина және тоғынды кеңейтім гайкалары—Айналдыру моменті. ..... 135 Н·м (100 фунт-фут)

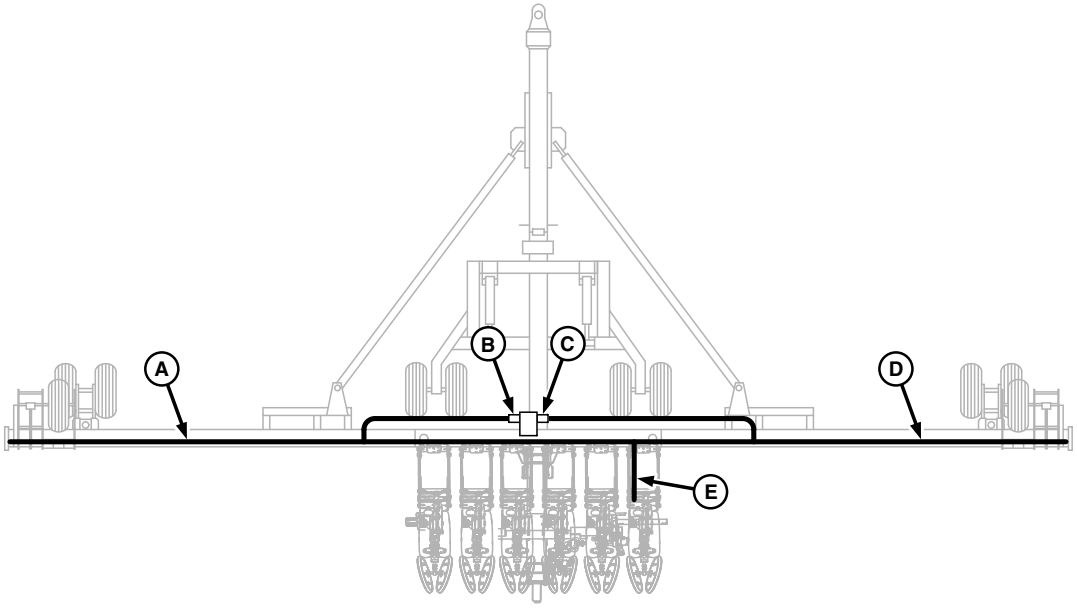
105.Машинаны көтеріңіз және көтеру құрылғысының тұғырларын қызмет көрсету күйінен алыңыз. Көтеру құрылғысының тұғырларын машина жақтауындағы сақтау күйіне орналастырыңыз.



A—Шиналар

B—Гайка (әр шинаға 12 пайдаланылады)

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-42/54



Сымның орналасуы

A—Сол жақ сепкіш жақтауының сымы

B—Сол жақ сепкіш жақтауы сымының қосқышы

C—Оң жақ сепкіш жақтауы сымының қосқышы

D—Оң жақ сепкіш жақтауының сымы

E—Қатар бөлімі сымы

106.Дән сымдарын орнатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

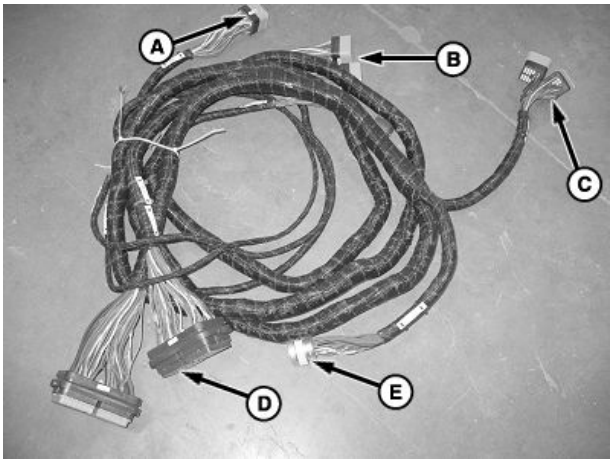
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-43/54

ЕСКЕРТУ: Машина аралығының ауыстырушы қатарында бірнеше ортаңғы, сол, және оң жақтау сымының қосқыштарын бар.

107.Бөліктер орамындағы қосқыштармен (A—E) Y сымын орнатыңыз.

108.Басқару механизмдеріне қосқыштарды (D) қосыңыз.

A—Ортаңғы қосқыш
B—Сол жақ қосқышы
C—Оң жақ қосқышы
D—Басқару механизмінің қосқыштары
E—X7 қосқышы



A73547 —UN—09NOV11

Y сымы суретте анық көріну үшін арналған

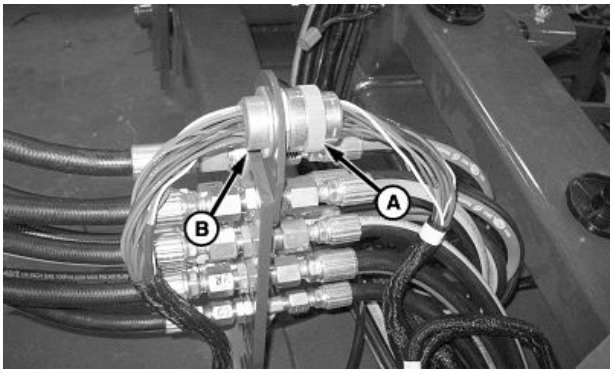


A73122 —UN—07DEC11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-44/54

109.Y сымындағы X7 қосқышын (A) сол жақ жақтау қалқасындағы қосқышына (B) қосыңыз.

A—X7 қосқышы
B—Қосқыш



A73092 —UN—13OCT11

Келесі бетте жалғасады

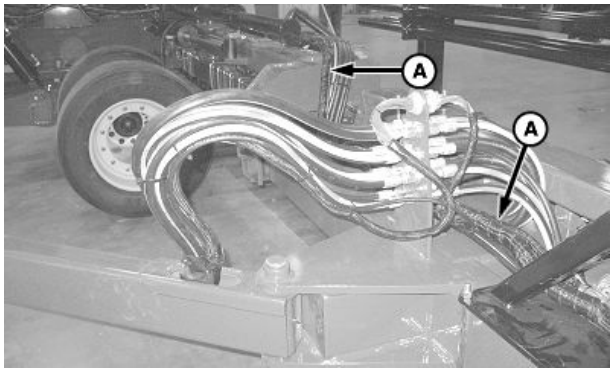
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-45/54

110.Ортаңғы жақтауға бұрыннан бар шлангтар бойымен Y сымын (A) бағыттаңыз.

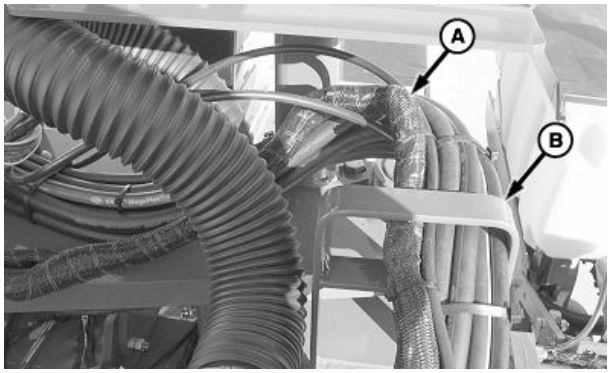
111.Жылжымалы тұтқадағы (C) кронштейн (B) арқылы Y сымын (A) бағыттаңыз.

112.Машинаның ортаңғы жақтауындағы (D) оң және орталыққа арналған қосқыштарға дейін Y сымын бағыттауды жалғастырыңыз.

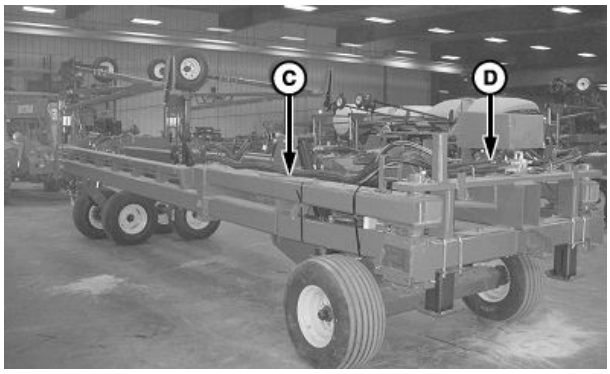
A—Y сымы
B—Кронштейн
C—Жылжымалы тұтқа
D—Ортаңғы жақтау



A73548 —UN—09NOV11



A73549 —UN—09NOV11



A73550 —UN—09NOV11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-46/54

МАҢЫЗДЫ: 1-қатар сепкіштің артында орналасқанда және жүргізу бағытына қарағанда көрінетіндей, сепкіштің арғы сол жақ жағында болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бірінші қатар беті белгілі болса, машинадағы дұрыс негізгі сымды орнатыңыз.

113.Қатар нөмірі белгісі (A) арқылы сепкіштің ұсынылған жақтау сымының сол және оң жағын әр қатарға арналған 6-істікте анықтап алыңыз.

114.Сым сол жақ қанат жақтауының артындағы түтікке (B) жалғастырылған.

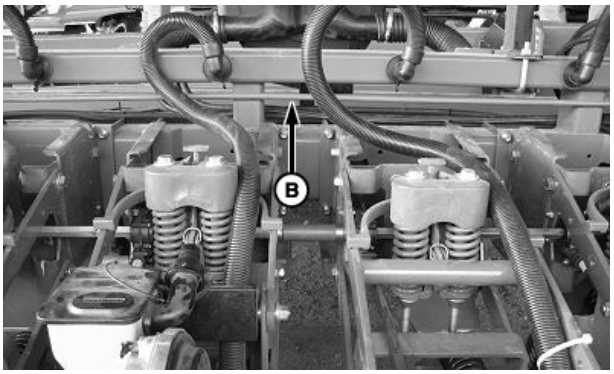
115.Сым дұрыс орнатылған кезде, қатар бөлімі сымының қосқышы (C) әр "W" кронштейн қатар бөлімі болып табылады.

116.Бекіту таспаларын (D) пайдаланып сымды түтікке (B) бекітіңіз.

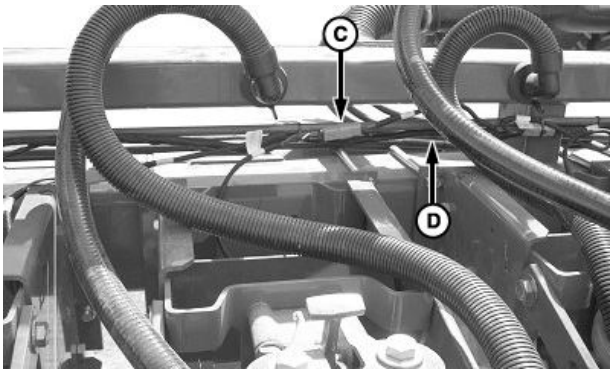
A—Қатар нөмірінің белгісі
B—Түтік
C—Қатар бөлімінің сым қосқышы
D—Бекіту таспалары



A72820 —UN—06OCT11



A72941 —UN—06OCT11



A72942 —UN—06OCT11

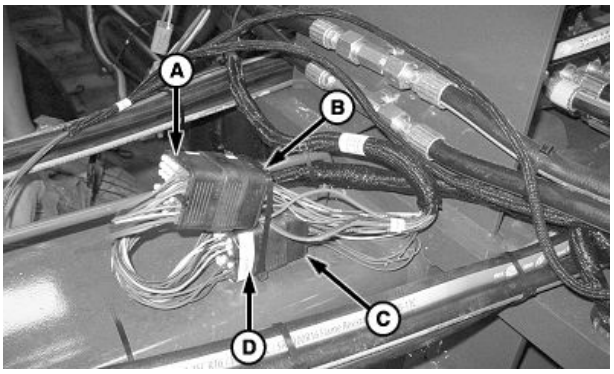
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-47/54

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі арқылы анықтап алыңыз.

117.Оң қанаттағы RIGHT B (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT B (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

118.Оң қанаттағы RIGHT A (D) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын RIGHT (A) (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

A—RIGHT B белгісі бар қосқыш
B—RIGHT B белгісі бар Y сым қосқышы
C—RIGHT A белгісі бар Y сым қосқышы
D—RIGHT A белгісі бар қосқыш



A73095 —UN—13OCT11

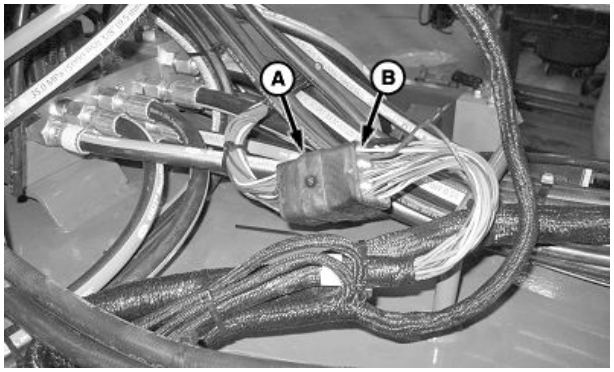
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-48/54

119.Ортаңғы бөлімдегі CENTER (A) белгісі бар сепкіш жақтауының сым қосқышын CENTER (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

A—CENTER белгісі бар қосқыш

B—CENTER белгісі бар Y сым қосқышы



A73096 —UN—13OCT11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-49/54

ЕСКЕРТУ: Сымдағы барлық қосқыштарды белгі (E) арқылы анықтап алыңыз.

120.LEFT A (A) белгісі бар қосқышты LEFT A (B) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз.

121.LEFT B (D) белгісі бар қосқышты LEFT B (C) белгісі бар Y сым қосқышына қосыңыз

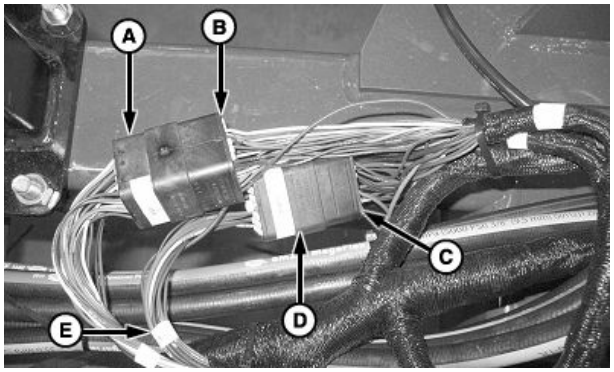
A—LEFT A белгісі бар қосқыш

B—LEFT A белгісі бар Y сым қосқышы

C—LEFT B белгісі бар Y сым қосқышы

D—LEFT B белгісі бар қосқыш

E—Белгі



A73098 —UN—14OCT11

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-50/54

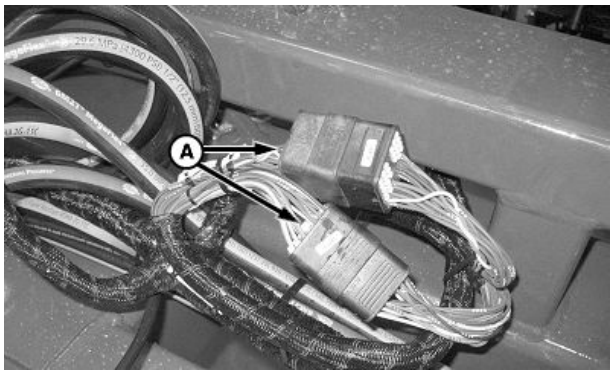
МАҢЫЗДЫ: Бұранда шамадан тыс бекемделген кезде қосқыштарға зақым орын алады, қосқышты бекіту бұрандасын (A) шамадан тыс бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Қосқышты бекіту бұрандасын бекемдеу үшін A 5/32 дюйм алты қырлы гайка кілті қажет.

122.Барлық қосқыштардағы бекіту бұрандаларын (A) бекемдеу.

123.Негізгі сымның орнатылуынан кейін, сымға келесідей құрамдастарын қосыңыз:

- Қозғалыс датчигі
- Биіктік датчигі



A73099 —UN—14OCT11

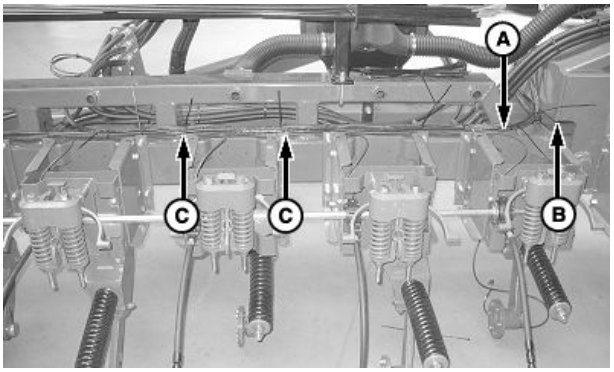
A—Қосқышты бекіту бұрандалары

Келесі бетте жалғасады

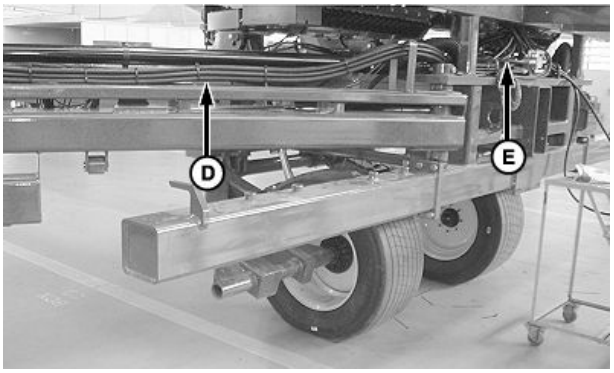
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-51/54

124.Сепкіш жақтауының сымдары (A) ортаңғы жақтауға (E) келесі бұрыннан бар шлангтардың (D) бүгілмелі аймақ пен иілген аймағы (B) арқылы бағытталғандығына көз жеткізіңіз.

A—Сым
B—Иілген аймақ
C—Бекіту таспалары
D—Бұрыннан бар шлангтар
E—Ортаңғы жақтау



A67721 —UN—15JUN10



A67722 —UN—15JUN10

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-52/54

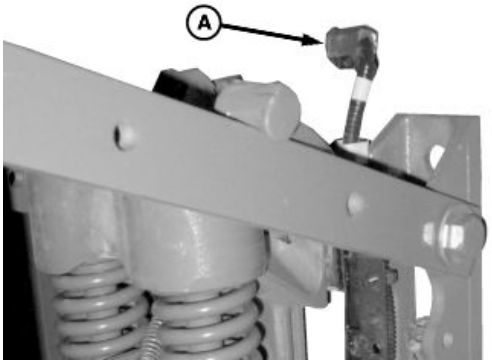
125.Бөлім қатарларындағы дән датчигінің барлық сым қосылымдарын (A) қосыңыз. Барлық электр сымдарын сепкіш жақтауына траверса скобаларымен бекітіңіз

МАҢЫЗДЫ: Сепкіш жұмысының барысында қатарлас штангаларда қысылып қалуды болдырмау үшін барлық сымдар қатар бөлімдері арқылы дұрыс бағытталғанына көз жеткізіңіз.

126.Дән түтіктерін тазалаңыз. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІГІНІҢ ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ" мақаласын қараңыз.)

127.Тиісті дән дискілерін орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ДӘН ДИСКІЛЕРІН ОРНАТУ" мақаласын қараңыз.)

128.Жинауыш/өлшеуіш жинақтарын сепкіштің барлық қатар бөлімдеріне орнатыңыз. ("MaxEmerge™ XP вакуум өлшеуішін орнату" бөлімінде "ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ҚАТЫНАСУ" мақаласын қараңыз.)



A70440 —UN—18JAN11

A—Дән сымдарының қосылымдары

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-53/54

129.Барлық вакуумды шлангтарды (A) сепкіш жақтауына (B) жалғаңыз.

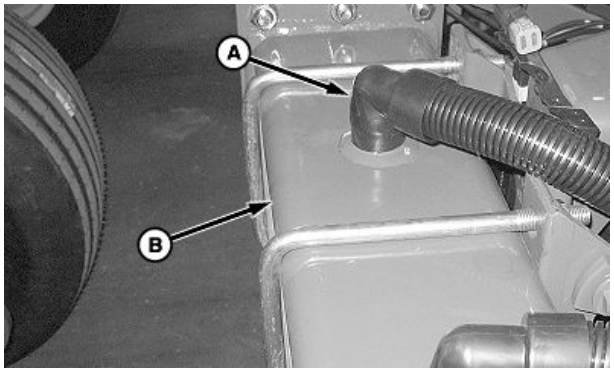
130.Маркерлерді жақтау конфигурациясына баптаңыз. (Осы бөлімде "МАРКЕРЛЕРДІ БАПТАУ" мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: SeedStar™ мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

131.Монитор параметрлерін себу қатарларына сәйкес келетіндей ауыстырыңыз.

- Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Мөлшерлерге жылдам қолжеткізу түймешігі >> Дәннің атын таңдау және себу қатарларының мөлшеріне сәйкес өрісті таңдаңыз.

132.Вакуум деңгейін қалпына келтіріңіз. ("Вакуум деңгейлерін орнату" бөлімін қараңыз.)



A70436 —UN—18JAN11

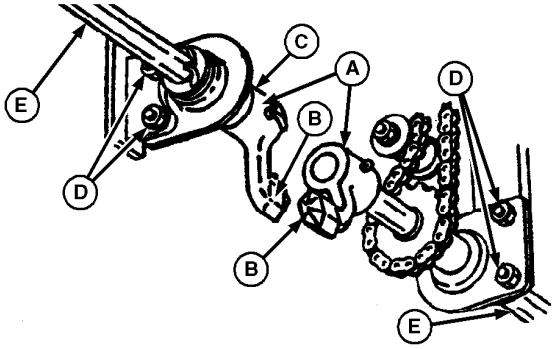
OUO6064,0000685 -KK-20JAN12-54/54

Бұрғы білік муфталарын тізу

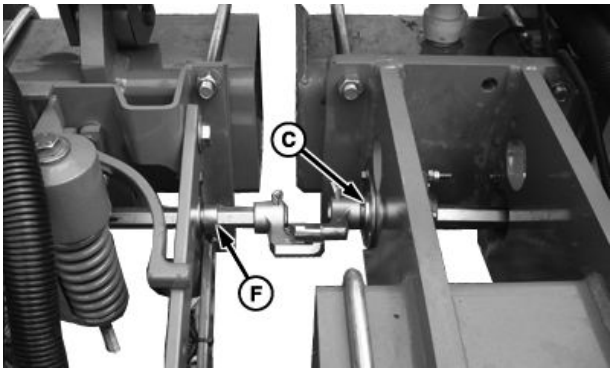
Муфталарды (A) қажетінше туралаңыз. Муфталардың бүйірлеріндегі тегіс беттер (B) жанасып тұруы және тура болуы тиіс. Муфталарды туралау үшін келесілерді орындаңыз:

1. Фланецтерді (F) босатыңыз. Тегіс беттерді (B) бүйірде туралау үшін тегіс тығырықтарды (C) қосыңыз немесе алыңыз.
2. Біліктерді (E) тік туралау үшін бұрандалар мен гайкаларды (D) босатыңыз.
3. Беттер (B) максималды деңгейге дейін туралаңып, біліктер туралағаннан кейін, бұрандалар мен гайкаларды (D) және фланецтерді (F) бекемдеңіз.

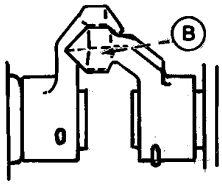
A—Муфталар
B—Тегіс беттер
C—Жалпақ шайбалар
D—Бұрандалар және гайкалар
E—Біліктер
F—Фланецтер



A50730 —UN—21OCT02



A66530 —UN—16FEB10



A39747 —UN—23APR96

OUO6045,0000330 -KK-11OCT10-1/1

Маркерлерді баптау

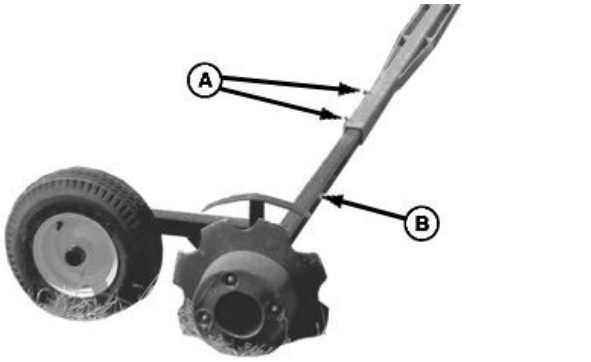
1. Әрбір маркерді төменетіңіз және ұзындықты тексеріңіз. Баптау қажет болса, келесі қадамдармен орындаңыз.
2. Орнатылған бұрандаларды (A) босатыңыз.
3. Маркер түтігін (B) дұрыс өлшемге (C) баптаңыз.

   Себу құрылғысының орталық жолағынан маркер дискіне дейін төмендетілген күйдегі маркермен өлшеңіз.

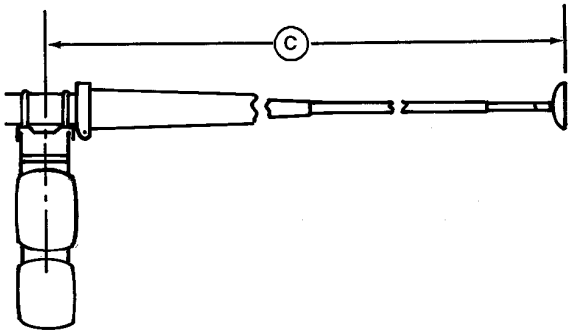
Жақтау конфигурациясы	Өлшем “C” мм (дюйм)
16R70cm	4300 (169)
24R45cm	5630 (222)
24R70cm	8750 (344)
36R45cm	8330 (328)

4. Гайкаларды бекемдеңіз.
5. Өлшем шамамен көрсетілген және алқапта тексерілуі тиіс.

A—Орнату бұрандалары
B—Маркер түтігі
C—Өлшем



A50717 —UN—17OCT02



A50718 —UN—21OCT02

OUO6064,0000361 -KK-03FEB11-1/1

Маркер дискісін баптау

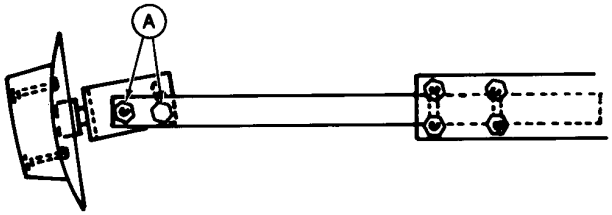
Маркер дискісі топырақта көшет жасайды. Бұл баптау көшеттің өлшемін өзгертеді.

Бұрандалардағы (A) гайкаларды босатыңыз, диск бұрышын баптап, гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Спецификация

Бұранда—Айналдыру моменті ..... 240 Нм (175 фунт-фут)

A—Гайка



A35735

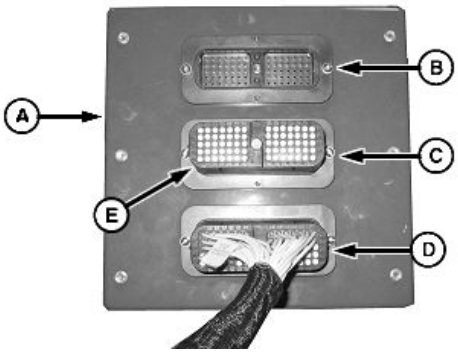
A35735 —UN—06SEP94

OUO6074,0000813 -KK-21MAY09-1/1

Қосқыш қорапты 16-24 қатарлы жерде жүргізілетін машиналарға қосу

16 қатарлы машиналардағы қосқыш қорап қосылымдары

1. Дән датчигін қосқыш қорабы (A) келесідей қосылады:
   - (B), 24 қатар қосқышы.
   - (C), 16 қатар қосқышы
   - (D), Кіру сымы әрқашан байланыстырылған.
   - (E), Шаң қақпағы қораптағы ашық қосқышқа орнатылған.

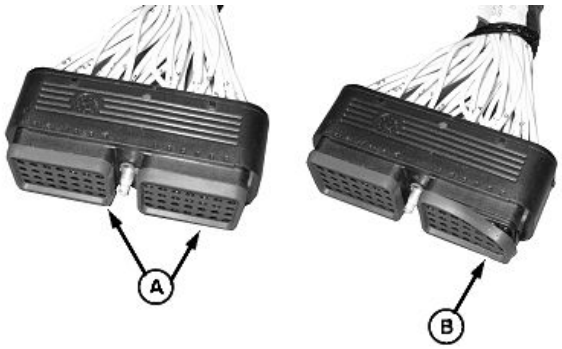


A70564 —UN—13JUL11

A—Дән датчигін қосқыш қорабы
B—24 қатарлы қосылым
C—16 қатарлы қосылым
D—Кіру сымы
E—Шаң қақпағы

OUO6064,00006A4 -KK-09JAN12-1/6

2. Қосқыштағы тығыздатқыштар орнатылғанына (A) көз жеткізіңіз. Қажет болса, тығыздатқыштарды қайта орнатыңыз.



A70590 —UN—28JAN11

A—Орнатылған
B—Орнатылмаған

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00006A4 -KK-09JAN12-2/6

3.Шаң қақпағын (A) 16 қатар орнынан (C) алыңыз.

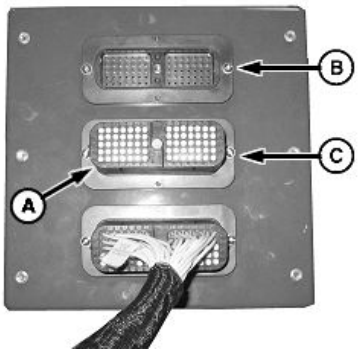
4. Шаң қақпағын (A) 24 қатар орнына (B) орнатыңыз.

5. Y сымын (D) 16 қатар қосылымына (C) орнатыңыз.

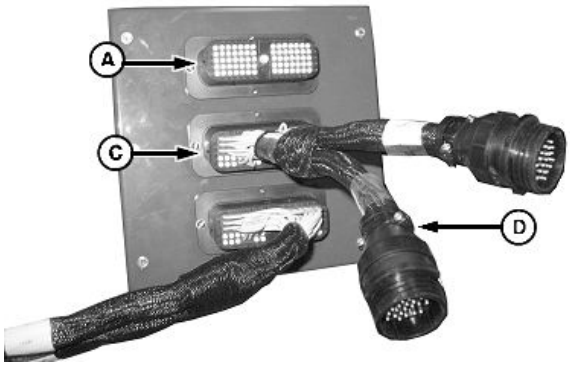
МАҢЫЗДЫ: Қосқышты бекіту бұрандасын (E) шамадан тыс бекемдемеңіз. Бұранда шамадан тыс бекемделсе, қосқыш зақымдалуы мүмкін.

6. Қосқыштың бекіту бұрандасын (E) бекемдеңіз.

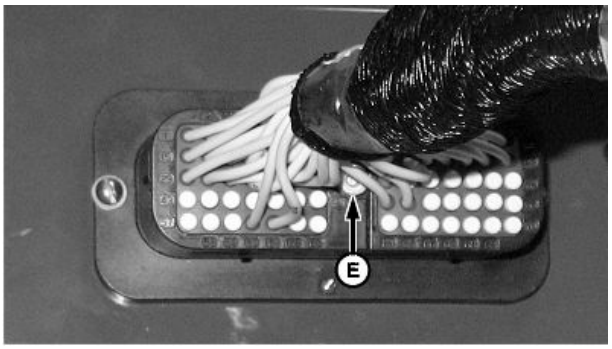
A—Шаң қақпағы
B—24 қатар қосқышы
C—16 қатар қосқышы
D—Y сымы
E—Қосқышты бекіту бұрандасы



A70585 —UN—13JUL11



A70586 —UN—28JAN11



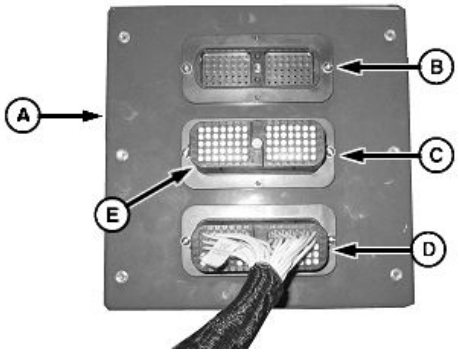
A70589 —UN—28JAN11

OUO6064,00006A4 -KK-09JAN12-3/6

24 қатарлы машиналардағы қосқыш қорап қосылымдары

1. Дән датчигін қосқыш қорабы (A) келесідей қосылады:
   - (B), 24 қатар қосқышы.
   - (C), 16 қатар қосқышы
   - (D), Кіру сымы әрқашан байланыстырылған.
   - (E), Шаң қақпағы қораптағы ашық қосқышқа орнатылған.

A—Дән датчигін қосқыш қорабы
B—24 қатарлы қосылым
C—16 қатарлы қосылым
D—Кіру сымы
E—Шаң қақпағы



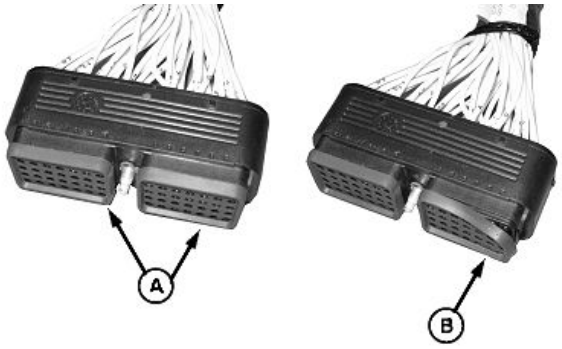
A70564 —UN—13JUL11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00006A4 -KK-09JAN12-4/6

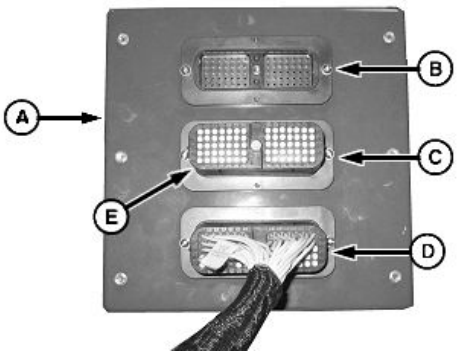
2. Қосқыштағы тығыздатқыштар орнатылғанына (A) көз жеткізіңіз. Қажет болса, тығыздатқыштарды қайта орнатыңыз.

A—Орнатылған **B—Орнатылмаған**

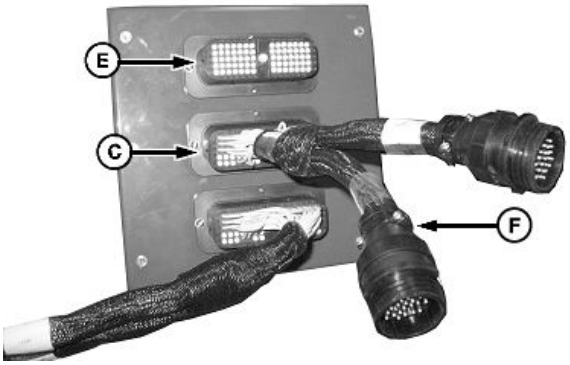


A70590 —UN—28JAN11

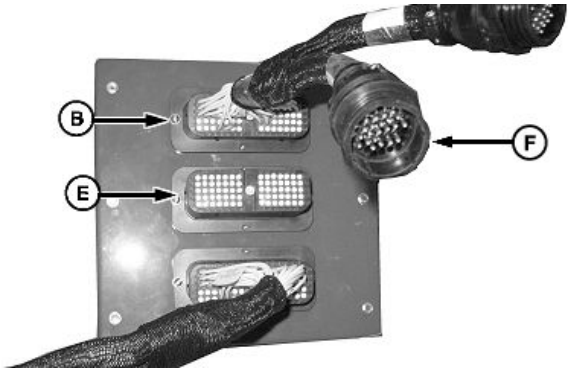
OUO6064,00006A4 -KK-09JAN12-5/6



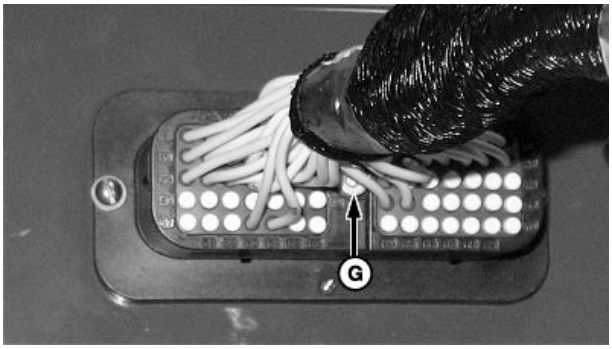
A70564 —UN—13JUL11



A70565 —UN—27JAN11



A70584 —UN—28JAN11



A70583 —UN—27JAN11

A—Дән датчигін қосқыш қорабы
B—24 қатарлы қосылым
C—16 қатарлы қосылым
D—Кіру сымы
E—Шаң қақпағы
F—Y сымы
G—Қосқышты бекіту бұрандасы

3. 16 қатардан 24 қатарға ауысу үшін келесілерді орындаңыз:
   1. Y сымын (F) 16 қатарлы қосылымнан (C) алыңыз.
   2. Шаң қақпағын (E) 24 қатар орнынан (B) алыңыз.
   3. Шаң қақпағын (E) 16 қатар орнына (C) орнатыңыз.
4. Y сымын (F) 24 қатарлы қосылымға (B) орнатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қосқышты бекіту бұрандасын (G) шамадан тыс бекемдемеңіз. Бұранда шамадан тыс бекемделсе, қосқыш зақымдалуы мүмкін.

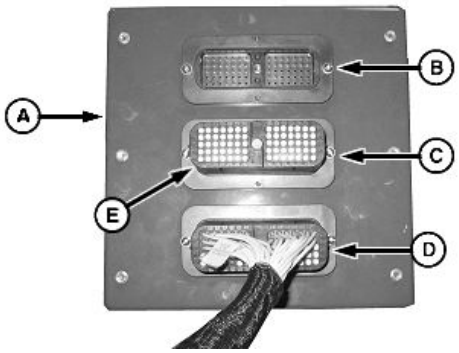
5. Қосқыштың бекіту бұрандасын (G) бекемдеңіз.

OUO6064,00006A4 -KK-09JAN12-6/6

Қосқыш қорапты 24-36 қатарлы жерде жүргізілетін машиналарға қосу

24 қатарлы машиналардағы қосқыш қорап қосылымдары

1. Дән датчигін қосқыш қорабы (A) келесідей қосылады:
   - (B), 36 қатар қосқышы.
   - (C), 24 қатар қосқышы
   - (D), Кіру сымы әрқашан байланыстырылған.
   - (E), Шаң қақпағы қораптағы ашық қосқышқа орнатылған.

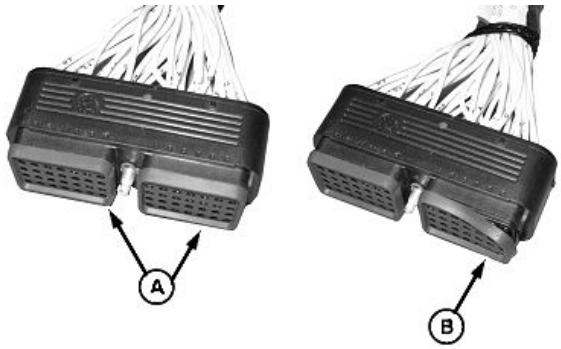


A70564 —UN—13JUL11

A—Дән датчигін қосқыш қорабы
B—36 қатарлы қосылым
C—24 қатарлы қосылым
D—Кіру сымы
E—Шаң қақпағы

OUO6064,00006A5 -KK-09JAN12-1/6

2. Қосқыштағы тығыздатқыштар орнатылғанына (A) көз жеткізіңіз. Қажет болса, тығыздатқыштарды қайта орнатыңыз.



A70590 —UN—28JAN11

A—Орнатылған
B—Орнатылмаған

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00006A5 -KK-09JAN12-2/6

3.Шаң қақпағын (A) 24 қатар орнынан (C) алыңыз.

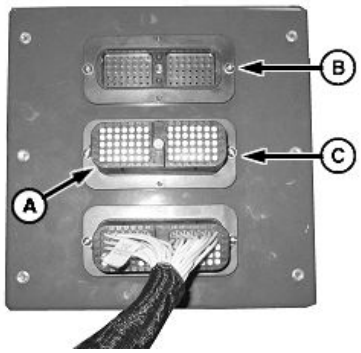
4. Шаң қақпағын (A) 36 қатар орнына (B) орнатыңыз.

5. Y сымын (D) 24 қатар қосылымына (C) орнатыңыз.

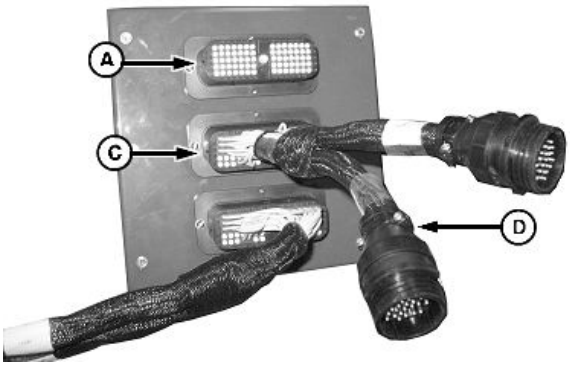
МАҢЫЗДЫ: Қосқышты бекіту бұрандасын (E) шамада тыс бекемдемеңіз. Бұранда шамадан тыс бекемделсе, қосқыш зақымдалуы мүмкін.

6. Қосқыштың бекіту бұрандасын (E) бекемдеңіз.

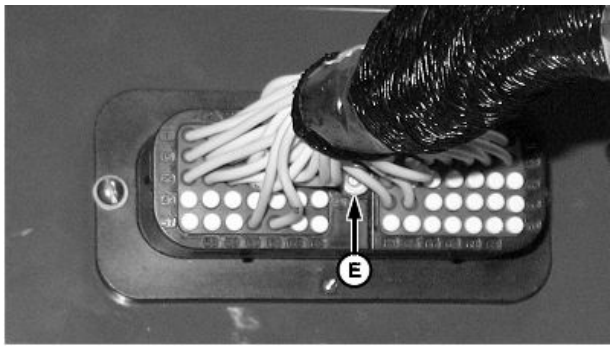
A—Шаң қақпағы
B—36 қатар қосқышы
C—24 қатар қосқышы
D—Y сымы
E—Қосқышты бекіту бұрандасы



A70585 —UN—13JUL11



A70586 —UN—28JAN11



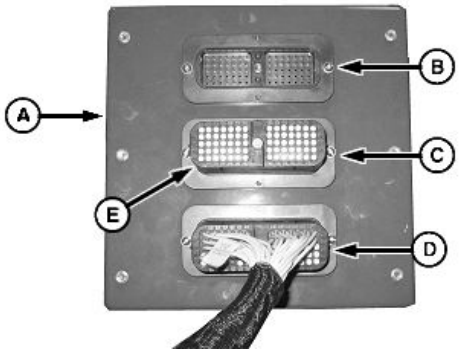
A70589 —UN—28JAN11

OUO6064,00006A5 -KK-09JAN12-3/6

36 қатарлы машиналардағы қосқыш қорап қосылымдары

1. Дән датчигін қосқыш қорабы (A) келесідей қосылады:
   - (B), 36 қатар қосқышы.
   - (C), 24 қатар қосқышы
   - (D), Кіру сымы әрқашан байланыстырылған.
   - (E), Шаң қақпағы қораптағы ашық қосқышқа орнатылған.

A—Дән датчигін қосқыш қорабы
B—36 қатарлы қосылым
C—24 қатарлы қосылым
D—Кіру сымы
E—Шаң қақпағы



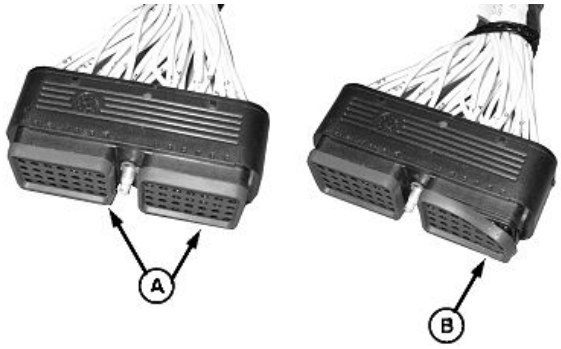
A70564 —UN—13JUL11

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00006A5 -KK-09JAN12-4/6

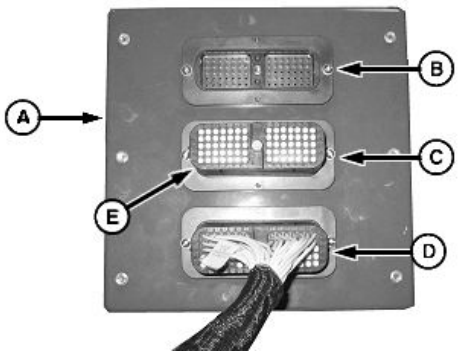
2. Қосқыштағы тығыздатқыштар орнатылғанына (A) көз жеткізіңіз. Қажет болса, тығыздатқыштарды қайта орнатыңыз.

A—Орнатылған **B—Орнатылмаған**

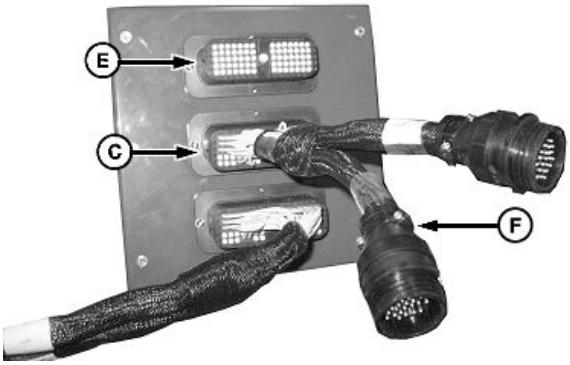


A70590 —UN—28JAN11

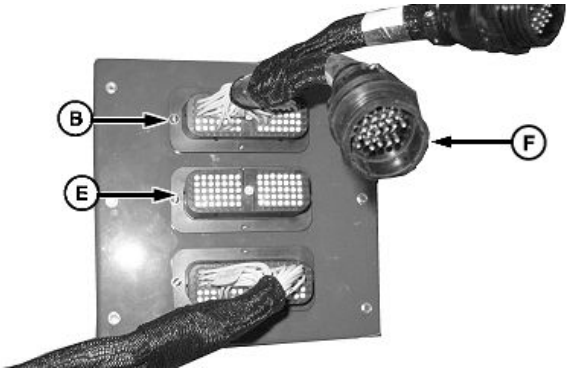
OUO6064,00006A5 -KK-09JAN12-5/6



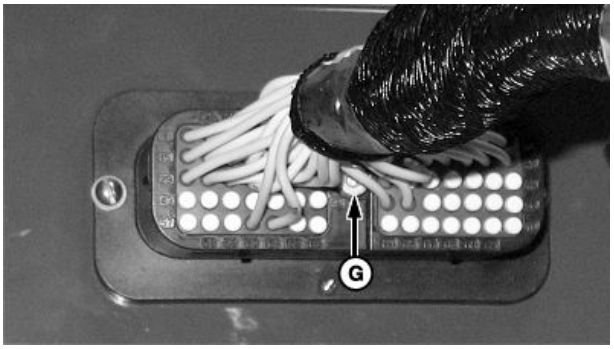
A70564 —UN—13JUL11



A70565 —UN—27JAN11



A70584 —UN—28JAN11



A70583 —UN—27JAN11

A—Дән датчигін қосқыш қорабы
B—36 қатарлы қосылым
C—24 қатарлы қосылым
D—Кіру сымы
E—Шаң қақпағы
F—Y сымы
G—Қосқышты бекіту бұрандасы

3. 24 қатардан 36 қатарға ауысу үшін келесілерді орындаңыз:
   1. Y сымын (F) 24 қатарлы қосылымнан (C) алыңыз.
   2. Шаң қақпағын (E) 36 қатар орнынан (B) алыңыз.
   3. Шаң қақпағын (E) 24 қатар орнына (C) орнатыңыз.
4. Y сымын (F) 36 қатарлы қосылымға (B) орнатыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Қосқышты бекіту бұрандасын (G) шамадан тыс бекемдемеңіз. Бұранда шамадан тыс бекемделсе, қосқыш зақымдалуы мүмкін.

5. Қосқыштың бекіту бұрандасын (G) бекемдеңіз.

OUO6064,00006A5 -KK-09JAN12-6/6

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары

Жұмыс диапазоны (аралық зона) вакуум өлшеуішінің көзделген отырғызу тығыздығына (көлденең жолмен белгіленген) қатысты қалай әрекет ететінін көрсетеді.

Жұмыс диапазонының ені келесіге негізделіп өзгереді:

- Екпелердің әр түрлі өлшемдері мен пішіндері
- Егу жылдамдығының нұсқалары
- Алқап жағдайлары

Көп жағдайларда максималды егу жылдамдығынан асып кетсе, өлшегіш нақтылығы төмендемейді.

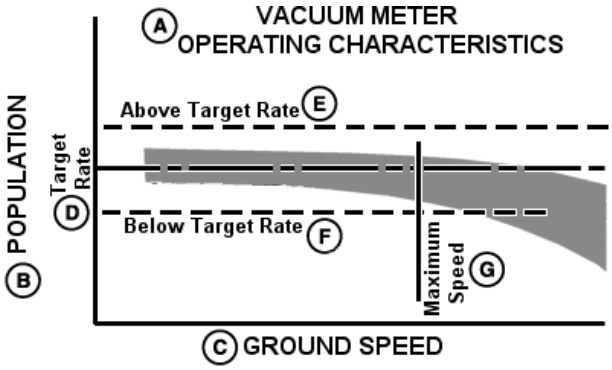
Максималды жылдамдық алқап жағдайларына байланысты өзгеруі мүмкін. Алқап кедір-бұдыр болған жағдайда екпе дән дискілерінен ұшып кетуі мүмкін және сошниктің ұрылуына апаруы ықтимал, ол өз кезегінде екпе орналасуына айтарлықтай ықпал етуі мүмкін. Пневматикалық тежегіш күш сияқты тіркемелерді қосу арқылы алқаптың кедір-бұдыр болған жағдайында екпе орналасуын жақсартуға болады.

Екпенің таңдауға дұрыс дән дискісі таңдалғанын әрқашан тексеріп отырыңыз. Егер екпе өлшемі мен пішіні әдеттегіден өзгеше болса, өзге дәнге арналған диск жақсырақ жұмыс істеуі мүмкін. Осы бөлімдегі ДӘН ДИСКІСІ ЖӨНІНДЕГІ КЕҢЕСТЕР тақырыбын қараңыз немесе John Deere™ делдалына жолығыңыз.

Егер дәндердің өлшемі мен пішіні бойынша өзгешеліктері үлкен болса, тегіс диск пен қос элиминатор толтырылуды жақсырақ қадағалай алады.

Дән дискісінің дұрыс қолданылуын тексеру үшін:

- Дәнді өлшеуішке орналастырыңыз
- Вакуумды шлангты өлшеуіш қақпағына жалғаңыз
- Вакуумды дән үшін ұсынылған деңгейге дейін қосыңыз
- Әр ұяшыққа тек бір екпе (H) сыятынын тексеру үшін өлшегішті қолыңызбен бұраңыз



A68173 —UN—14JUL10

Жұмыс істеу сипаттамалары



A68174 —UN—14JUL10

A—Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары
B—Отырғызу тығыздығы
C—Жолдағы жылдамдық
D—Мақсатты мөлшер
E—Мақсатты мөлшерден артық
F—Мақсатты мөлшерден кем
G—Максималды жылдамдық
H—Ұяшық

ДӘН ТӨГІЛУІ = ЕКПЕ РЕТТЕЛУІ + ЕКПЕ ОРНАЛАСУЫ + АГРОНОМДЫҚ ФАКТОРЛАР

Екпе реттелуі = екпе таңдау + дән дискісін таңдау + вакуум деңгейі + алқап жағдайлары + қызмет көрсету

Екпе орналасуы = сошникке қызмет көрсету + жылдамдық + алқап жағдайлары + сепкіш тіркемелері + бақылау & баптау

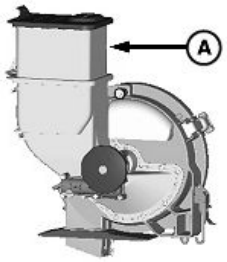
Агрономдық факторлар = екпенің өніп шығуы + жер температурасы + ылғалдылық + құнарлы заттар + зиянкестермен күрес + ауа райы

OUO6045,0000706 -KK-16JUL10-1/1

Өлшегіш параметрлері

Дән және диск түрлері әртекті щетка мен қос элиминатордың орнатылуын қажет етеді. Келесі кестені, осы бөлімдегі ҚОС ЭЛИМИНАТОР ЖҰМЫСЫ немесе ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНІҢ ЩЕТКАСЫ тақырыптарын қараңыз.

John Deere тегіс дискілері ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған өлшем мен пішіндегі дәндердің кең ауқымын өлшейді. Pro-Series XP™ шағын сепкіш кеңейтімдері (A) ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған дақылдарды себуде көмек беру үшін қосалқы бөлшектер бөлімінде қол жетімді.



A60365 —UN—27JUN07

A—Шағын жинауыш кеңейтімі

Жинау	Диск	Жалғыз ойық щеткасы	Қос ойық щеткасы	Пайдаланылған қос элиминатор	Итеріп шығаратын доңғалақ
Дән	Дән	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Дән	ProMax 40	Жоқ	Иә	Иә[a]	Иә
Тәтті жүгері	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Жоқ	Иә	Иә[a]	Иә
Жүгері	Күнбағыс, жүгері немесе балжүгері	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Май күнбағысы	Жүгерідегі күнбағыс	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Тәтті күнбағыс	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Жоқ	Иә	Иә[a]	Иә
Мақта	Бөлінген немесе еңіс жер мақтасы	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Мақта	Асбұршақтың тегіс түрі	Жоқ	Иә	Иә[b]	Иә
Соя бұршағы	Соя бұршағы немесе мақта	Иә	Жоқ	Жоқ	Жоқ
Балжүгері немесе қант қызылшасы	Балжүгері немесе қант қызылшасы	Иә	Жоқ	Жоқ	Иә

[a] *Қос элиминаторды пайдаланғанда A85131 тақтасын қолданыңыз.*
[b] *Қос элиминаторды пайдаланғанда A85715 тақтасын қолданыңыз.*

Pro-Series XP - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUO6045,0000708 -KK-14JUL10-1/1

Вакуум өлшеуішіне өту

Резеңке тоғынды (A) ашып, өлшегіш есігін ашыңыз.

A—Резеңке скоба



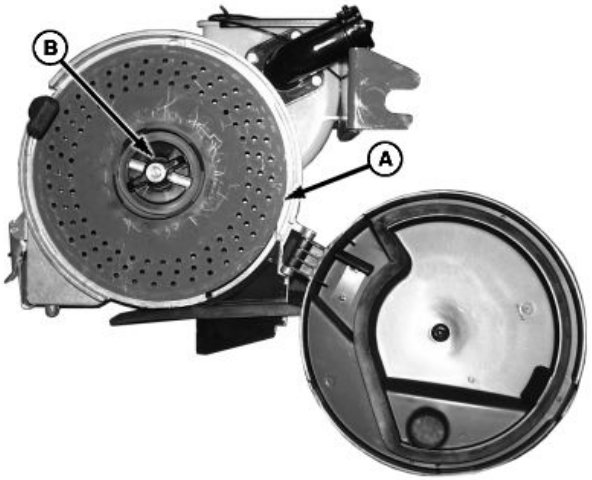
A49693 —UN—03DEC02

OUO6045,00006D3 -KK-17APR09-1/1

Дән дискісін алып тастау

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Күпшек тұтқасын (B) дән дискісіндегі (A) ойықтармен тураланғанша бұраңыз.
3. Дән дискісін күпшектен тартыңыз.

A—Дән дискісі **B—Күпшек тұтқасы**



A64538 —UN—08APR09

OUO6045,000011F -KK-09APR09-1/1

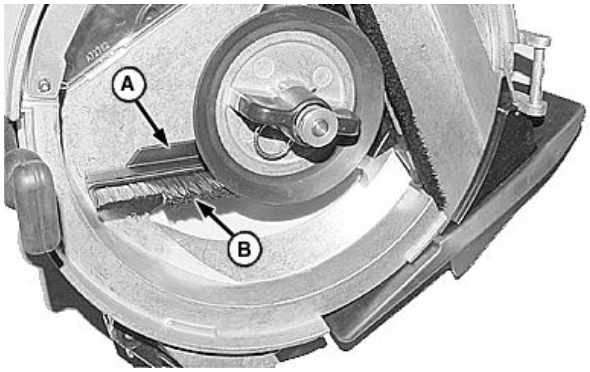
Щетканы орнату

1. Вакуум өлшеуішін ашып, дән дискісін алып тастаңыз.
2. Бір қолыңызбен щетка ұстағышты (A) өлшеуіш корпусына қарсы мықтап ұстап, екінші қолыңызбен щетканы ұстағыштан тартыңыз.

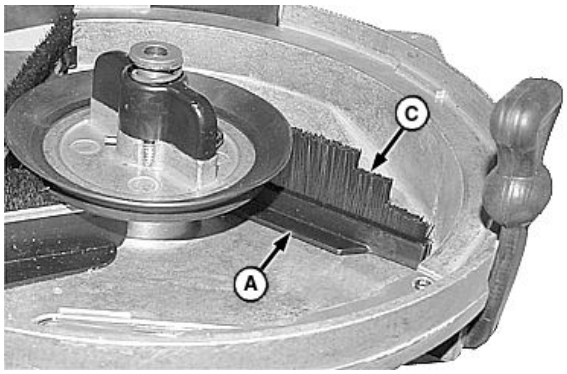
ЕСКЕРТУ: Щетканы (C) өлшегіш корпусының сыртына тиіп тұратындай етіп орнатыңыз.

3. Сәйкес щетканы орнатыңыз.
   - Жалғыз ойық щеткасын (B) қос элиминатор ПАЙДАЛАНЫЛМАЙ ТҰРҒАНДА орнатыңыз.
   - Қос ойық щеткасын (C) қос элиминатор ПАЙДАЛАНЫЛЫП ТҰРҒАНДА орнатыңыз.

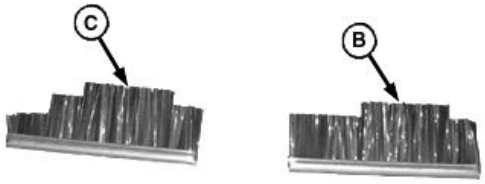
A—Щетка ұстағышы
B—Жалғыз ойық щеткасы
C—Қос ойық щеткасы



A53448 —UN—05DEC03



A53449 —UN—05DEC03



A53450 —UN—05DEC03

OUO6045,00006D4 -KK-07JUN10-1/1

Қос элиминатор жұмысы

ЕСКЕРТУ: Қос элиминаторды пайдаланғанда вакуум деңгейін шамамен 15-ке орнатыңыз және қос ойық щеткасын орнатыңыз. (Осы бөлмдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНІҢ ЩЕТКАСЫН АУЫСТЫРУ тақырыбын қараңыз.)

Дискіде 3 көрсеткіш таңбасы бар, дегенмен, оны диск ауқымындағы кез келген орынға орнатып, сол орында тұратын етіп бекітуге болады. Ортасында саңылаудың жартысы жабылғанын көрсететін фиксатор бар.

Кіші көрсеткіш белгісі: Саңылаудың аз бөлігі жабылған.

Орта көрсеткіш белгісі: Саңылаудың жартысы жабылған. Фиксатор орны.

Үлкен көрсеткіш белгісі: Саңылаудың көп бөлігі жабылған.

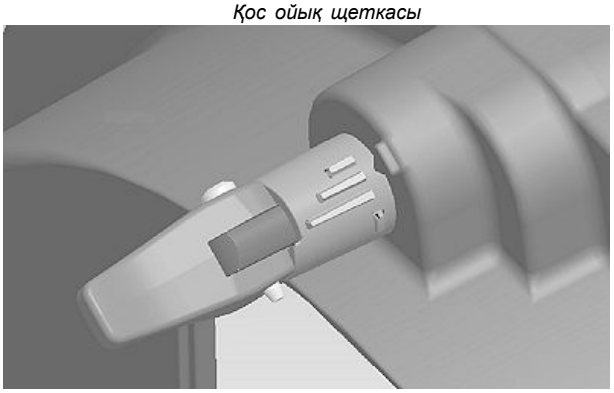
Қос элиминатор жұмысы жөніндегі кеңестер:

- Қалыпты жұмыс істеу позициясы - өлшегіш корпусындағы көрсеткімен тураланған орта көрсеткіш белгісі.
  Бұл - шамамен жартысы жабылған дән дискісінің саңылауы және ол екпе өлшемдері мен пішіндерінің көптеген түрлерінің жақсы реттелуін қамтамасыз етеді.
  Егер екпе реттелуінің өнімділігі үйлеспесе және вакуум деңгейін немесе егу жылдамдығын өзгерту арқылы жөндеуге келмесе, реттеуді кішірек көрсеткіш белгісіне (саңылау аз жабылған) немесе үлкен белгіге (саңылау көбірек жабылған) жылжыту қажет болуы мүмкін.
- Дән дискісі күпшегінің биіктігін баптау дұрыс жұмыс өнімділігі үшін аса маңызды. Дән дискісінің



A60184 —UN—06JUN07

Қос ойық щеткасы

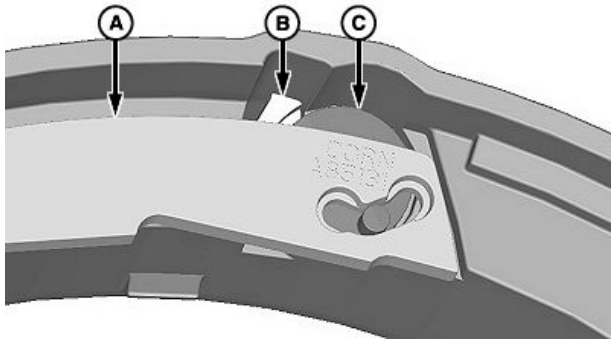


A60109 —UN—31MAY07

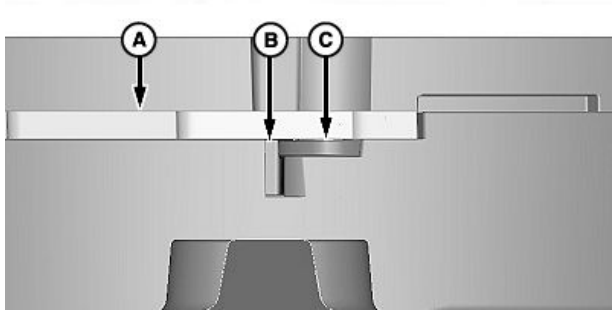
Ысырмамен жабылған және қалыпты жұмыс күйі

күпшегін баптаңыз: дән дискісі өлшегіш корпусына болымсыз тиіп тұрсын. Күпшекті қолмен жылдам айналдырғанда дән дискісі шамамен 1 айналым жасайтын болса, демек, дұрыс баптауға қол жеткізілді.

Келесі бетте жалғасады



A60192 —UN—07JUN07



A60193 —UN—07JUN07

A—Тақта **B—Фиксатор жинағы** **C—Иінді білік**

- Егер қос элиминатор тақтасының (A) беті дән дискісіне тигеннен тым тозып кетсе, келесіні тексеріңіз:
  a. Фиксатор жинағы (B) ұяшығына толығымен орныққан.
  b. Қос иін (C) саңылауға толығымен орныққан.

  ЕСКЕРТУ: Бөлшектеу қажет болса, істікті басының астынан тартып алып тастаңыз. Істік пен ысырманы жинауды/бөлшектеуді ауыстырудың алдында орындау саны шектеулі.

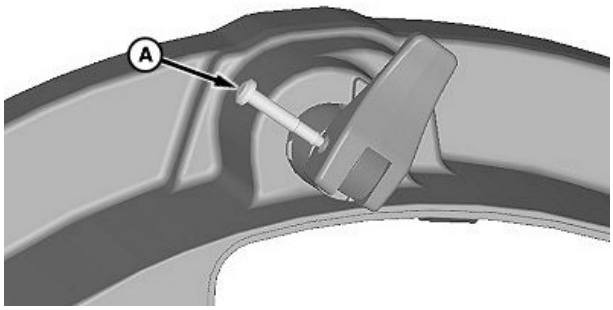
- Егер қос элиминаторды баптау қиынға соқса, келесіні орындаңыз:
  a. Істікті (A) алып тастаңыз.
  b. Қос элиминаторды бөлшектеңіз.
  c. Қос элиминатор жинағын ұнтақталған графитпен майлаңыз.
  d. Қос элиминаторды алып тастаған ретпен жинаңыз.
  e. Дұрыс жұмысты қамтамасыз ету үшін, қос элиминаторды оның толық ауқымы арқылы жылжытыңыз.

Қос элиминатордың ұяшықты дискілермен жұмысы:

- Ұяшықты дискілерді пайдаланғанда, қос элиминаторды сақтау күйіне ысырыңыз.

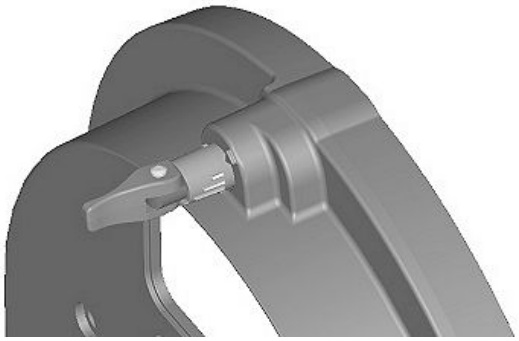
Сақтау:

- Қос элиминаторды сақтау күйінде босатулы қалдырыңыз.



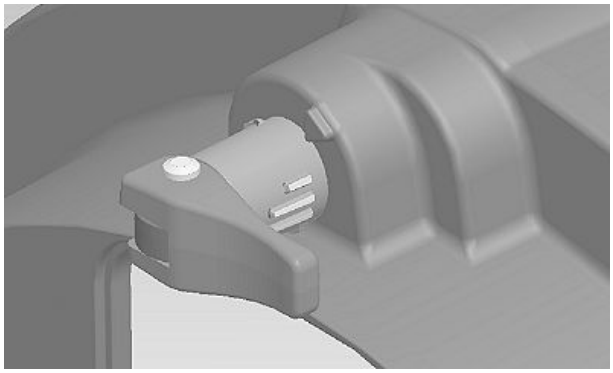
A60198 —UN—07JUN07

A—Істік



A60180 —UN—06JUN07

Сақтау күйіне ысырылған, ұяшықты диск қолданысы



A60108 —UN—31MAY07

Босатылған және сақтау күйінде

Келесі бетте жалғасады

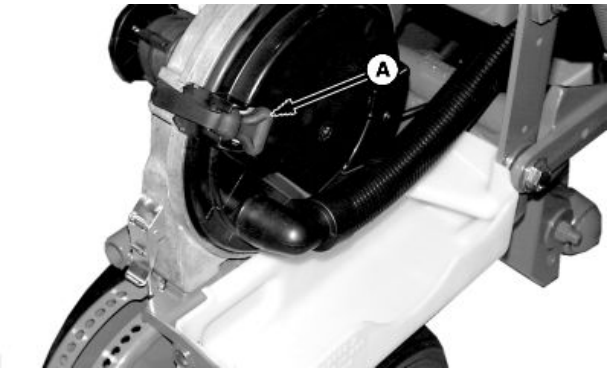
OUO6045,0000A0E -KK-08APR09-3/3

ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе асбұршағы дискілеріне арналған қос элиминатор тақтасын орнату

Қолжетімді қос элиминатор тақталары үшеу. ProMax 40 және ұсақ тәтті жүгері дискілері жанына ЖҮГЕРІ мөрленген сипаттары бар тақтаны пайдаланады. Тек асбұршақ дискісінің жанына бөлшек нөмірі мөрленген.

Қос элиминатор тақтасын төмендегідей орнатыңыз немесе ауыстырыңыз:

1. Резеңке тоғынды (A) ашып, өлшегіш есігін ашыңыз.
2. Дән дискісін алып тастаңыз.



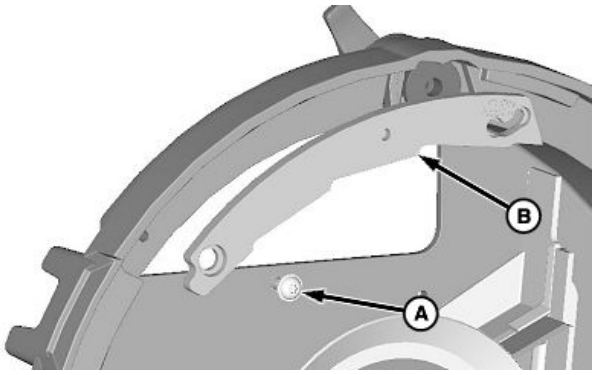
A49693 —UN—03DEC02

A—Резеңке скоба

OUO6064,000016C -KK-08JUN10-1/3

3. Сатылы бұранданы (A) және бұрыннан бар тақтаны (B) алып тастаңыз. Сатылы бұранда мен бұрыннан бар тақтаны қайта пайдалану үшін сақтап қойыңыз.

A—Сатылы бұранда **B—Бұрыннан бар тақта**



A67620 —UN—08JUN10

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000016C -KK-08JUN10-2/3

ЕСКЕРТУ: Асбұршақ тақтасы машинамен бірге жеткізілмейді. John Deere™ делдалы арқылы тапсырыс беріңіз.

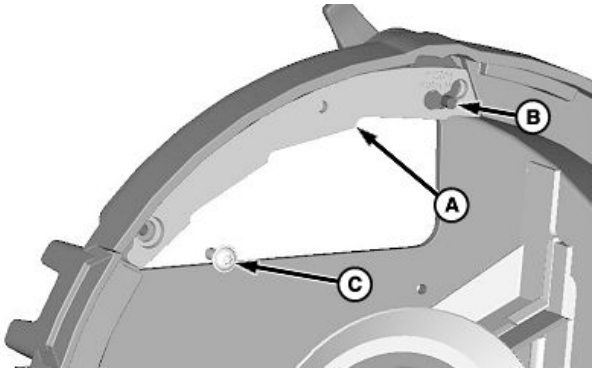
4. Тақтаны (A) істік (B) үстіне орналастырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Сатылы бұранда корпусқа қарсы толығымен бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

5. Сатылы бұранданы (C) орнатыңыз. Сатылы бұранданы техникалық сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қос элиминатор тақта сының сатылы бұран дасы—Айналдыру моменті	2 Н·м (20 фунт-дюйм)

6. Дән дискісін орнатыңыз.
7. Өлшегіш есігін жауып, ысырмамен жабыңыз.



A67621 —UN—08JUN10

A—Тақта, асбұршақ немесе жүгері
B—Істік
C—Сатылы бұранда

OUO6064,000016C -KK-08JUN10-3/3

Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі жөніндегі бұл кеңестер әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сына ғына негізделген. Себебі екпе өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгеруде, сондықтан әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы болады. Сатылымда бар дән дискілері мен кеңестердің барынша толық әрі соңғы тізімін алу үшін John Deere делдалына хабарласыңыз.

Келесі дән дискісі жөніндегі кеңестер әр дән дискісі үшін барынша оңтайлы жұмыс өнімділігі күтілетін екпе өлшемдерінің ауқымын көрсетеді. Екпені отырғызуға ең дұрыс келетін немесе отырғызылатын екпе өлшемдерінің көпшілігі үшін жарайтын дискіні таңдаңыз.

Егер өлшемдері бірнеше түрлі екпелер отырғызылып, екпелердің өлшемдері екі дән дискісінің қиыстырылған аумақтарына түсіп кететін болса, дән дискісінің ЕКЕУІНІҢ ДЕ жұмыс өнімділігін жеке екпе пішініне оңтайландыруды тапсыру ұсынылады.

Дискінің тиісті қолданылуын анықтау үшін, екпе үлгісін дән дискісінің ұяшықтарына салыңыз. Егер ұяшыққа екі екпе қиындықсыз сыйып кетсе, кішірек дискіні қолдану керек. Егер бір екпе ұяшыққа толық сыймаса, үлкенірек дискіні қолдану керек. Белгілі екпе өлшемі үшін екі диск те дұрыс келсе, әрдайым кішірегін қолданыңыз. Бос кеткен орындардың (және ойқыш алқаптардың) орнын толтыру үшін, вакуумды көбейтіңіз. Қос екпелердің өтуіне жол бермеу мақсатында вакуумды азайтыңыз.

Сыртқы ауқымдары берілген екпе өлшемдері үшін басқа дәндерге арналған дән дискілерін пайдалануға болады. Кез келген басқа дән дискісін ауыстырғандағыдай, алқаптағы орналасу мен аралықтарды әрдайым тексеру керек.

OUO6074,0000ECD -KK-14APR09-1/1

Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау

Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық					
Екпе пішіні	**Екпе/кг (Екпе/фунт)**	**Диск атауы**	**Бөлшек нөмірі**	**Ұяшықтар саны (Саңылау диаметрі [мм])**	**Егер толтырылуды басқару қиынға соқса:**
Әртекті (аралас пішіндер)	Аралас пішіндер (Аралас пішіндер)	Қос элимина-торы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кеткен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-ден кіші (1500)	Қос элимина-торы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кеткен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ дән дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, вакуум деңгейінің кестесінде көрсетілген қиыстырылған дискіге ауысыңыз[a]
Біртекті тегіс	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз
Біртекті доңғалақ	3308-ден кіші (1500)	Стандартты дән дискісі	A50617	30 (3.6)	Вакуумды баптау
Біртекті доңғалақ	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ дән дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз
Біртекті доңғалақ	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз

[a]3970 екпе/кг (1800 екпе/фунт) кем үлкенірек екпе өлшемдері үшін стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз. Егер толытырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз. 5072 екпе/кг (2300 екпе/фунт) үлкен кішірек екпе өлшемдері үшін күнбағыс және жүгері дискісіне (H136478) ауысыңыз. Егер толытырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз.

Ұсынылған дән дискісін анықтау үшін, бірінші, **Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық** кестесін пайдаланыңыз, одан кейін вакуумның бастапқы параметрін вакуум деңгейінің кестесінен қараңыз.

Вакуумның дұрыс деңгейлері мен ұсақ дән не стандартты дән екпесінің (екпе ұяшықтары бар) дискілерін пайдаланса, дән екпесінің көбісін 100 пайызға жуық қажетті отырғызу тығыздығымен отырғызуға болады.

Секциялық дискілерді (ұсақ және стандартты дән екпесінің дискілері) пайдалану жұмыс өнімділігінің дұрыс болуы үшін екпені мұқият таңдауды талап етеді.

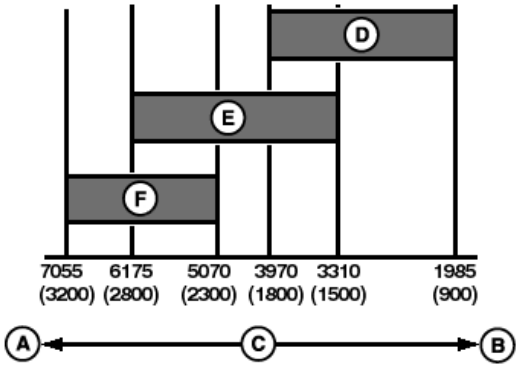
Өлшеу тиімділігі екпе өлшемінің тұрақтылығына тікелей байланысты. Пішіндері мен өлшемдері әр түрлі екпелердің секциялық дискілермен жұмысы оңтайлы болмайды. Екпелердің өлшемдері әр түрлі болғанда, екпенің оңтайлы реттелуі мен шығарылуы үшін қос элиминаторы бар ProMax 40 (A52391) дискісі қажет.

ЕСКЕРТУ: John Deere тегіс дискілерін пайдаланғанда итеріп шығаратын доңғалақ қажет.

Ұсақ дән дискісі (A43215) мен стандартты дән дискісін (A50617) жауып қалатын өлшемдегі екпелер үшін бастапқы орнатуда ұсақ дән дискісін таңдаңыз. Егер отырғызу тығыздығын қадағалау қиынға соқса, стандартты дән дискісіне ауысыңыз.

ОТЫРҒЫЗЫЛУЫ ҚИЫН ЕКПЕЛЕР

- Отырғызылуы қиын екпелерге аралас өлшемді, аралас пішінді, өлшемдері мен пішіндері әр түрлі, ұзын әрі жіңішке, өскіндері үшкір екпелер (өскін) және т.б. жатады.
- ProMax 40 дискісі отырғызылуы қиын екпелердің реттелуін жақсарту үшін пайдаланылады. ProMax 40 дискісі секциялық дискілерге қарағанда вакуумның жоғарырақ деңгейін қажет етеді және әр өлшегіш жинағында қос элиминатор мен итеріп шығаратын доңғалақтық орнатылуын талап етеді.
- ProMax 40 дискілерінің әр айналым үшін 40 саңылауы бар.



A68464 —UN—27JUL10

Қиыстырылған дән дискісінің кестесі

A—Ұсақ дәндер
B—Ірі дәндер
C—Дән өлшемі, дән/кг (дән/фунт)
D—Стандартты дән дискісі
E—Ұсақ дән дискісі
F—Күнбағыс және жүгері дискісі

Келесі бетте жалғасады

Механикалық өлшегіштері бар машиналар:
Алқаптық дақылды отырғызуға ProMax 40 дискісін пайдаланғанда, екпе берілісін ProMax 40 дискісін қолданатын дәннің мөлшерлер кестесіне сәйкес орнатыңыз.
Ауыспалы жылдамдық жетегі (VRD) бар машиналар:
SeedStar™ мониторындағы тізімдегі Select ProMax 40 дән дискісі. (SeedStar™ жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулықтағы "Екпе мөлшерлерін орнату" бөлімін қараңыз)

МАҢЫЗДЫ: ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Сұрыпталған екпе де жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін дән дискісінің дұрыс таңдалуын қажет етеді.

ЕҢІС ЖЕРЛЕРГЕ ДӘН ЕГУ

Еңіс жердің бұрышы немесе еңіс жерлерде бағытты өзгерту өлшегіш жұмысының тиімділігіне әсер етуі мүмкін. Егер машинаның сол жағы еңісте болса, екпелер дән дискісінен және дән дискісінің жанындағы кішірек екпе қоймасынан түсіп кететіндіктен, бос кетуі мүмкін. Егер машинаның оң жағы еңісте болса, екпелер дән дискісіне және дән дискісінің жанындағы үлкен екпе қоймасынан қарай жиналатындықтан, отырғызу тығыздығы артып кетуі мүмкін. Еңіс жерлерде вакуум өлшеуішінің жұмыс өнімділігін арттыру үшін, келесі қадамдарды орындаңыз:

- Саңылаулары мүмкіндігінше азырақ дискіні пайдаланыңыз. Саңылаулардың аз болуы екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.
- Доңғалақ екпе пайдаланыңыз. Доңғалақ екпе секциялық дискінің ұяшығында жақсырақ тұрады және екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.

МАҢЫЗДЫ: Алқаптық дақылды егуге ProMax 40 дискілері пайдаланылғанда механикалық берілісті дұрыс орнатыңыз немесе ауыспалы жылдамдық жетегін дұрыс бағдарламалаңыз. ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Егер доңғалақ екпе қолжетімді болмаса немесе еңіс тік болса, қос элиминаторы бар тегіс дискіні қолданыңыз. Тегіс дискінің екпе ұяшықтары жоқ және вакуумның жоғарырақ деңгейін, қос элиминаторды және итеріп шығаратын доңғалақты қажет етеді. Қос элиминаторды дән дискісіндегі жалғыз саңылауды жауып қалған екі екпенің бірін алып тастау үшін пайдаланады. Итеріп шығаратын доңғалақ дән дискісіндегі саңылаулардан қоқысты алып тастау үшін пайдаланылады.

SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUO6074,0000ECE -KK-27JUL10-2/2

Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер

John Deere тегіс дискілері ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған өлшем мен пішіндегі дәндердің кең ауқымын өлшейді. Pro-Series XP™ шағын сепкіш кеңейтімдері ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған дақылдарды себуде көмек беру үшін қосалқы бөлшектер бөлімінде қол жетімді.

ТӘТТІ ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
ProMax 40	A52391	<8600	<3900	40	4.5
Ұсақ тәтті жүгері	A52390	>7700	>3500	40	3.75

ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күн-бағыс/ жүгері	H136478	5500 – 9900	2500 – 4500	30	2.6
Бал жүгері	A43066	>9900	>4500	45	1.5

Отырғызылуы қиын екпелер үшін ұсақ тәтті жүгері дискісін (№ A52390 бөлшек) пайдалану арқылы жұмыс өнімділігін арттыруға болады.

Кей жағдайларда екпе өлшемі мен пішініне байланысты ұсақ жүгері (№ A43215 бөлшек) немесе күнбағыс (№ H136478 бөлшек) секциялық дискісінің жұмыс өнімділігі қанағаттанарлық болуы мүмкін.

ТӘТТІ КҮНБАҒЫС

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қос эли-минаторы бар ProMax 40 дис-кісінің тегіс түрі	A52391	5000 – 7200	2250 – 3250	40	4.5
Қос эли-минаторы бар ұсақ тәтті дәннің жалпақ түрі	A52390	7200 – 11 600	3250 – 5250	40	3.75

МАЙ КҮНБАҒЫСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемдері	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күнбағыс/ жүгері	H136478	4 (ұсақ) 3 (орташа) 2 (ірі)	30	2.6

Май күнбағысы екпесінің 1- (өте ірі) және 5- (тыс ұсақ) өлшемдері жөнінде кеңестерді тәтті күнбағыстан жоғарырақ қараңыз. № H136478 бөлшек май күнбағысы екпесінің 4- (ұсақ), 3- (орташа) және 2- (ірі) өлшемдері үшін ұсынылады. Бұл диск май күнбағысы екпесінің 1- (тым ірі) және 5- (тым ұсақ) өлшемдері үшін немесе тәтті күнбағыс екпелері үшін ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

ТЕСІЛГЕН МАҚТА

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қышқылы алынған мақта	A56251	8800 – 13 200	4000 – 6000	64	2.5

Қышқылы алынған мақта дискісінде қос-қостан тұрып қалатын ұсақ екпелер үшін ұсақ асбұршақ дискісін (№ A52903 бөлшек) пайдалану ұсынылады.

4-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
4-ұя-шықты еңіс жер	A65622	8800 – 13 200	4000 – 6000	48	2.5

Төрттен көп болып кептеліп қалатын ұсақ екпелер үшін 2-ұяшықты еңіс жерге арналған мақта дискісін пайдалану ұсынылады.

2-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
2-ұя-шықты еңіс жер	A74961	8800 – 13 200	4000 – 6000	64	2.5

АСБҰРШАҚ ҚОЛДАНАТЫН МАҚТА - Ұсақ A52903 тегіс дискісі

Мақта Екпе	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ	3520 – 7260	1600 – 3300	50	3.75

Мақта дискілерінде қос-қостан кептелу орын алғанда ұсақ мақта екпесін, сондай-ақ, осы дискімен егу ұсынылады (қос элиминатор ұсынылады).

СОЯ БҰРШАҒЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Соя бұршағы	A42586	7700-ден төмен	3500-ден төмен	108	4.4
Мақта	A56251	7700-ден жоғары	3500-ден жоғары	64	2.5

Келесі бетте жалғасады

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін мақта екпесінің дискісі (№ A56251 бөлшек) жақсарта алады.

ТӨМЕН ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Төмен пайызды балжүгері	A43066	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	45	1.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін орташа қант қызылшасының дискісі (№ H136445 бөлшек) немесе ұсақ қант қызылшасының дискісі (№ A51712 бөлшек) жақсарта алады.

ЖОҒАРЫ ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Жоғары пайызды балжүгері	A52802	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	90	1.5

Pro-Series XP - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

ҚАНТ ЖҮГЕРІСІНІҢ ДИСКІСІН ПАЙДАЛАНАТЫН БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемі	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ қант қызылшасы	A51712	2,6–3,2 мм екпе	45	1.5
Ұсақ және орташа қант қызылшасы	H136445	3,0–4,0 мм екпе	45	1.5

БОС ДӘН ДИСКІСІ

№ A52554 бөлшек

Бос дән дискісі айрықша дәндер үшін арнайы саңылау өлшемдерін әдепкі бұрғылауға мүмкіндік береді. Қосымша жабдықтар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

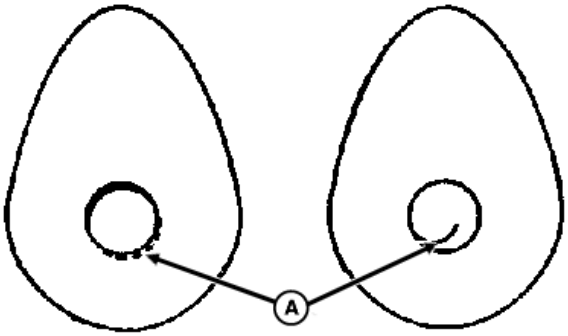
OUO6074,0000C40 -KK-08APR09-2/2

Дән дискісінің ұяшығын тексеру

ЕСКЕРТУ: Дән өлшеуішінің нақтылығы анықтау үшін жұмыс барысында тексеруді орындаңыз. Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, ешбір дән дискісін ауыстыру қажет емес.

Екпе ұяшығы мен саңылауда жарқыл (A) барын тексеріңіз (шикізаттың қалыптасу барысында қалып қалған бөлшектері). Дән дискісін орнатудың алдында барлық жарқыл белгісінен құтылыңыз. Егер жарқылдан құтылу оңайға соқпаса, дискіні ауыстыру керек болады.

A—Жарқыл



A46242 —UN—27JUL00

OUO6045,00006D2 -KK-08APR09-1/1

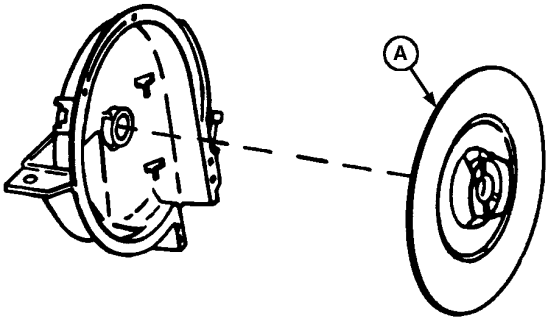
Дән дискілерін орнату

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Дән дискісін (A) корпусқа орналастырыңыз. Дән дискісін қозғалыссыз ұстап тұрып, күпшек тұтқасын (B) құлыптаулы күйге бұраңыз.
3. Күпшек бапталуын тексеріңіз. Келесі шарттар орындалмаса, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
   - □ Күпшекті қолмен жылдам бұрап, тез шығарып алғаннан кейін дән дискісінің (A) шамамен 1 айналымға бұралатынын тексеріңіз.
   - □ Диск бұралғанда диск пен бөлімдегі (C) өлшегіш корпусының арасы болымсыз тиетінін тексеріңіз.
   - □ Диск бұралғанда бөлімдегі (C) ешбір саңылаудан екпе төгілмейтінін тексеріңіз.

A—Дән дискісі
B—Күпшек тұтқасы
C—Бөлім



A51177 —UN—19NOV02



A46247 —UN—13JUN00

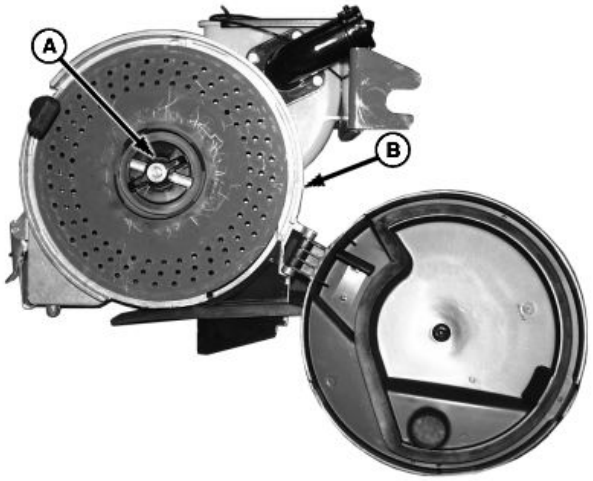
OUO6045,00006D8 -KK-14JUL10-1/1

Өлшегіш күпшегін баптау

Өлшегін күпшегін дұрыс баптау арқылы өлшегіш нақтылығын арттырыңыз және екпе зақымдалуын азайтыңыз. Дән дискілерін қашан өзгертсеңіз де, осы баптауды тексеріп отырыңыз. Егер дән дискісі мен өлшегіш корпусы (B) арасында саңылау болса немесе дискіні бұрау қиынға соқса, өлшегіш күпшегін төменде көрсетілгендей баптаңыз.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Күпшек тұтқасын (A) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз. Дән дискісін алып тастаңыз.

A—Күпшек тұтқасы
B—Корпус



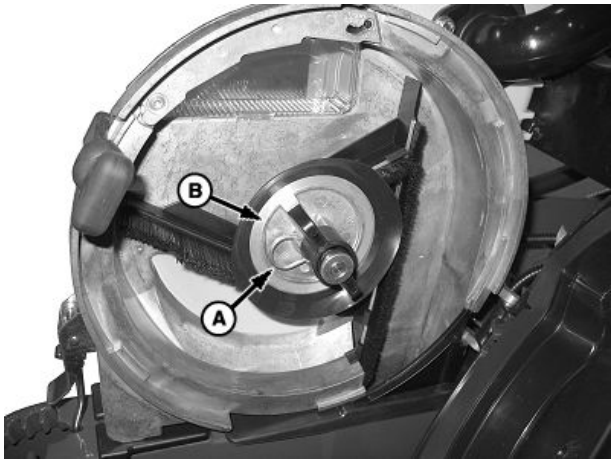
A50298 —UN—11OCT02

Келесі бетте жалғасады

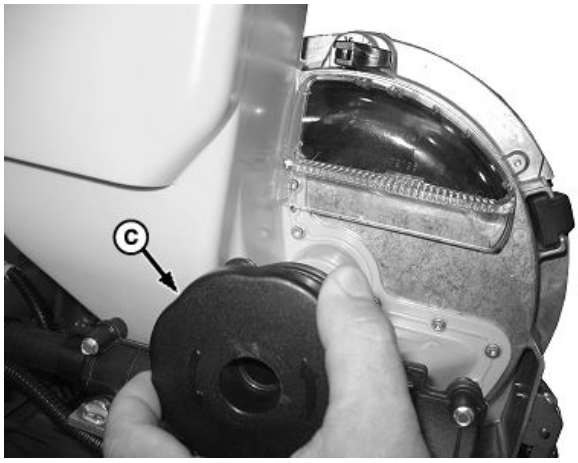
OUO6045,00006D9 -KK-14JUL10-1/3

3. Серіппелі қысқышты (A) алып тастаңыз.
4. Күпшекті (B) баптаңыз.
   - Болымсыз баптаулар жасаңыз.
   - Өлшегіш күпшегінің тұтқасын (C) ұстаңыз.
   - Дән дискісін өлшеуіш корпусына жақынырақ жылжыту үшін, күпшекті (B) сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
   - Дән дискісін өлшегіш корпусынан алысырақ жылжыту үшін, күпшекті (B) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
5. Күпшектегі ойықты біліктегі саңылаумен туралаңыз және серіппелі қысқышты (A) орнатыңыз.

A—Серіппе қысқышы
B—Күпшек
C—Өлшегіш күпшегінің тұтқасы



A68171 —UN—14JUL10



A68172 —UN—14JUL10

Келесі бетте жалғасады

OUO6045,00006D9 -KK-14JUL10-2/3

6. Дән дискісін (A) орнатып, күпшек тұтқасын (B) құлыптаңыз.
7. Баптауды тексеріңіз.
   a. Дискіні қолмен айналдырып, жылдам шығарып алыңыз.
   b. Диск бұралатын мөлшерді анықтаңыз. Егер диск шамамен бір айналым жасап тоқтайтын болса, демек, күпшек дұрыс бапталған.
   c. Күпшек бапталуы дұрысталғанша қайталаңыз.

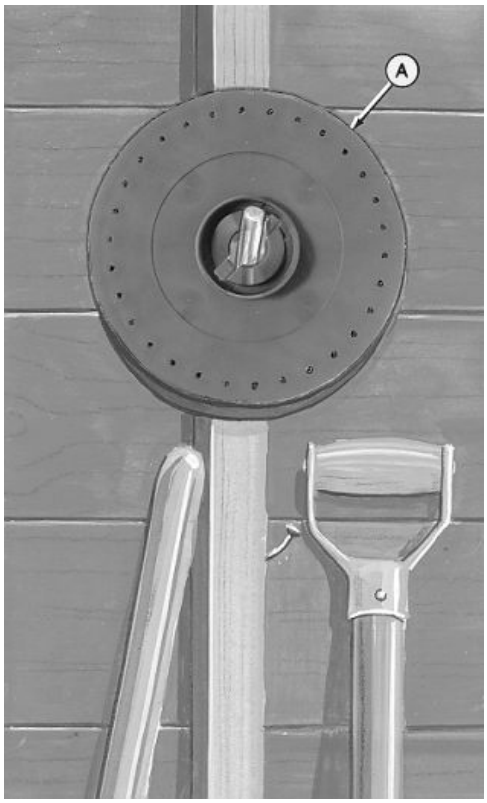
МАҢЫЗДЫ: Деформацияланған дискілерді қолданбаңыз. Дискілерді өлшегіштерде сақтамаңыз. Дискілердің төсемін күпшекте сақтаңыз немесе күпшектен қабырғаға іліп қойыңыз. Ауыр заттардың астына қоймаңыз және екпе ұяшығына ілмеңіз. Жоғары температура мен күн сәулесінен аулақ жерде сақтаңыз.

8. Дискіні қолмен баяу айналдырып, дискінің (C) аумағында корпусқа жанасатын-жанаспайтынын тексеріңіз. Егер саңылау дискті бұрағанда көрініп тұратын болса (яғни диск пен корпус арасында екпенің тұрып қалуына тым үлкен болса), дискіні ауыстыру ұсынылады.

A—Дән дискісі
B—Күпшек тұтқасы
C—Аймақ



A61059 —UN—16OCT07



A44241 —UN—19NOV97

Сақтау

OUO6045,00006D9 -KK-14JUL10-3/3

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ операциясы

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ (A) белгілі екпе түрлерінің екпе ұяшығынан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары ұяшық саңылауларынан барлық екпелер мен бөтен заттардың шығарылып отыруына ықпал етеді.

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ балжүгері, бір өскіннен шыққан қант қызылшасын және дән дискілерінің тегіс түрімен отырғызылған екпені егу барысында қажет болады. Қант қызылшасы мен тәтті жүгері екпелерінің жиектері өткір болуы мүмкін және әдетте пішіндері біркелкі емес болып келеді, бұл - екпелердің екпе ұяшықтарында тұрып қалуына ықпал етеді. Кейбір балжүгері екпелерінде көптеген бөтен заттар болады, олар да ұяшықта не ұяшық саңылауларында тұрып қалуы ықтимал.



A51650 —UN—04FEB03

A—Екпені итеріп шығаратын доңғалақ

AG,OUO6074,1180 -KK-09APR09-1/1

Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ (A) пішіні қалыптан тыс екпе түрлерінің вакуумды саңылаудан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары вакуумды саңылаулардың барлық екпелер мен бөтен заттарды екпе ұяшығынан шығарып отыруына ықпал етеді.

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ жөнінде кеңестер алу үшін, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.

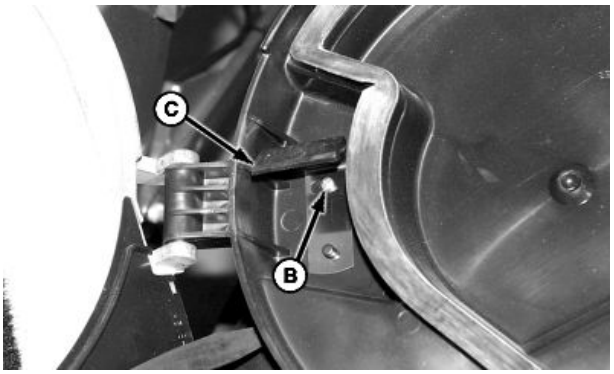
1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Бұранданы (B) босатыңыз және тазалағыш жинағын (C) алып тастаңыз.
3. Итеріп шығаратын жинақты (D) бұрандамен (B) орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қақпақты жабарда доңғалақтың дән дискісіндегі екпе ұяшықтарының жолымен туралағанын тексеріңіз.

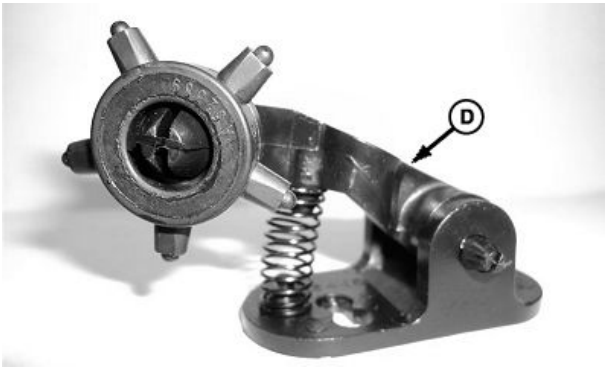
A—Итеріп шығаратын доңғалақ
B—Бұранда
C—Тазалағыш жинағы
D—Итеріп шығару жинағы



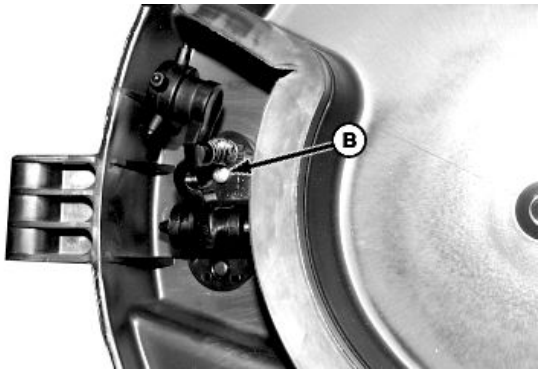
A51650 —UN—04FEB03



A51175 —UN—19NOV02



A68268 —UN—16JUL10



A51651 —UN—04FEB03

AG,OUO6074,1181 -KK-16JUL10-1/1

ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ

Егілетін екпеге дұрыс дән дискісін таңдау - оңтайлы жұмыс өнімділігіндегі алғашқы қадам. Екпе аралығы да жер жағдайына, өлшегіш жылдамдығына және жолдағы жылдамдыққа байланысты.

МАҢЫЗДЫ: Сошник ойқыш жолдардағы жылдамдықты өлшей алады: жоғарырақ өлшеу жылдамдықтарында және жоғарырақ жолдағы жылдамдықтарда, бірақ екпе аралығының өнімділігі азайтылған болуы тиіс. Механик-жүргізуші егу графигі мен оңтайлы аралыққа қол жеткізудің қайсысы маңыздырақ екенін анықтау керек.

ЖЕР ЖАҒДАЙЫ

Егу барысында жер жағдайды неғұрлым ойқыш болса, екпе аралығы да соғұрлым әртекті болады. Оңтайлы аралыққа қол жеткізу үшін ойқыш жерлерде жылдамдықты азайтыңыз.

ӨЛШЕГІШ ЖЫЛДАМДЫҒЫ
Өлшегіш жылдамдығы артқан сайын, екпелердің аралықтарын оңтайландырып өлшеу қиындай түседі. Отырғызу тығыздығы жоғарырақ болсын десеңіз, өлшеуіш жылдамдығын азайту үшін жолдағы жылдамдықты азайтыңыз.

ЖОЛДАҒЫ ЖЫЛДАМДЫҚ
Жолдағы жылдамдық жердегі екпе аралығының тиімділігіне әсер етеді. Жолдағы жылдамдық 8 км/сағ (5 миль/сағ) артқанда, екпе аралығының тиімділігі азая түседі.

OUO6074,0000ED1 -KK-14APR09-1/1

ӨЛШЕГІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі таңдалғаннан кейін, өлшеу тиімділігінің деңгейін анықтау үшін екпе реттелуін өлшегіште тексеру және қатар аралығын тексеру қажет. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Дән дискісін таңдау жөніндегі бұл нұсқаулар әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сынағына негізделген кеңестер болып табылады. Дән өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгеретін болғандықтан, әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы бар.

OUO6074,0000ED0 -KK-08APR09-1/1

Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары

Жұмыс диапазоны (аралық зона) вакуум өлшеуішінің көзделген отырғызу тығыздығына (көлденең жолмен белгіленген) қатысты қалай әрекет ететінін көрсетеді.

Жұмыс диапазонының ені келесіге негізделіп өзгереді:

- Екпелердің әр түрлі өлшемдері мен пішіндері
- Егу жылдамдығының нұсқалары
- Алқап жағдайлары

Көп жағдайларда максималды егу жылдамдығынан асып кетсе, өлшегіш нақтылығы төмендемейді.

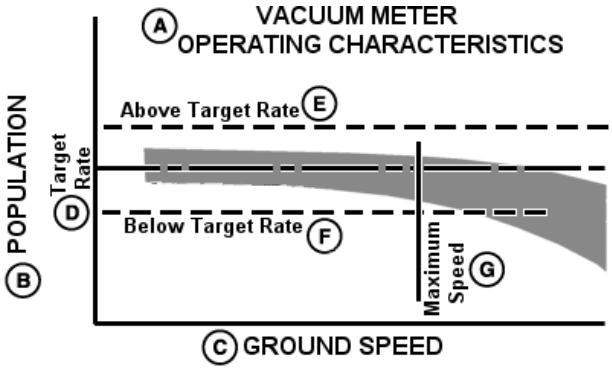
Максималды жылдамдық алқап жағдайларына байланысты өзгеруі мүмкін. Алқап кедір-бұдыр болған жағдайда екпе дән дискілерінен ұшып кетуі мүмкін және сошниктің ұрылуына апаруы ықтимал, ол өз кезегінде екпе орналасуына айтарлықтай ықпал етуі мүмкін. Пневматикалық тежегіш күш сияқты тіркемелерді қосу арқылы алқаптың кедір-бұдыр болған жағдайында екпе орналасуын жақсартуға болады.

Екпенің таңдауға дұрыс дән дискісі таңдалғанын әрқашан тексеріп отырыңыз. Егер екпе өлшемі мен пішіні әдеттегіден өзгеше болса, өзге дәнге арналған диск жақсырақ жұмыс істеуі мүмкін. Осы бөлімдегі ДӘН ДИСКІСІ ЖӨНІНДЕГІ КЕҢЕСТЕР тақырыбын қараңыз немесе John Deere™ делдалына жолығыңыз.

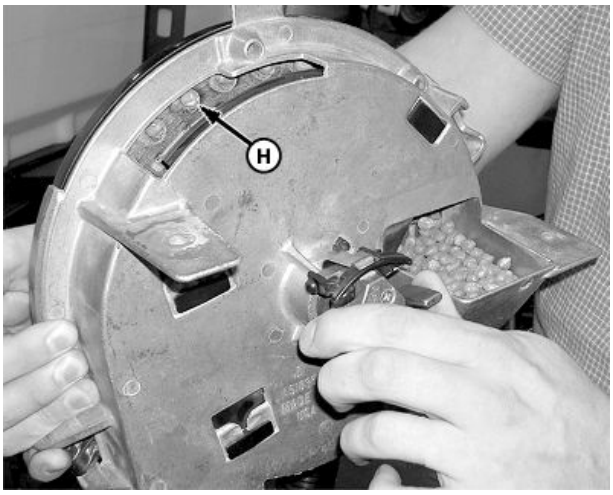
Егер дәндердің өлшемі мен пішіні бойынша өзгешеліктері үлкен болса, тегіс диск пен қос элиминатор толтырылуды жақсырақ қадағалай алады.

Дән дискісінің дұрыс қолданылуын тексеру үшін:

- Дән жинауышынан өлшеуішті алып тастаңыз.
- Дәнді өлшеуішке орналастырыңыз.
- Вакуумды шлангты өлшеуіш қақпағына жалғаңыз.
- Вакуумды дән үшін ұсынылған деңгейге дейін қосыңыз.
- Әр ұяшыққа тек бір дән (A) сыятынын тексеру үшін өлшегішті қолыңызбен бұраңыз.



A68173 —UN—14JUL10



A68177 —UN—14JUL10

A—Вакуум өлшеуішінің жұмыс істеу сипаттамалары
B—Отырғызу тығыздығы
C—Жолдағы жылдамдық
D—Мақсатты мөлшер
E—Мақсатты мөлшерден артық
F—Мақсатты мөлшерден кем
G—Максималды жылдамдық
H—Екпе

ДӘН ТӨГІЛУІ = ЕКПЕ РЕТТЕЛУІ + ЕКПЕ ОРНАЛАСУЫ + АГРОНОМДЫҚ ФАКТОРЛАР

Екпе реттелуі = екпе таңдау + дән дискісін таңдау + вакуум деңгейі + алқап жағдайлары + қызмет көрсету

Екпе орналасуы = сошникке қызмет көрсету + жылдамдық + алқап жағдайлары + сепкіш тіркемелері + бақылау & баптау

Агрономдық факторлар = екпенің өніп шығуы + жер температурасы + ылғалдылық + құнарлы заттар + зиянкестермен күрес + ауа райы

OUO6045,0000704 -KK-14JUL10-1/1

Өлшегіш параметрлері

Жинау	Диск	Щетка	Дефлектор орналасуы	Қос элиминатордың бастапқы параметрі	Итеріп шығаратын доңғалақ
Бұл кестені кейбір жалпы параметрлер үшін қысқаша анықтама ретінде пайдалануға болады. Қосымша кеңестер мен баптау бойынша ақпарат алу үшін, осы бөлімде берілген кеңестер мен баптау процедураларын қараңыз.					
Дән	Дән	Ұзын	Жоғарғы	Footnote[a] қараңыз	Жоқ
Дән	ProMax 40	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі камера слотын пайдаланыңыз. Footnote[b] қараңыз	Иә
Тәтті жүгері	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі камера слотын пайдаланыңыз. Footnote[c] қараңыз	Иә
Май күнбағысы	Жүгеридегі күнбағыс	Ұзын	Төменгі	Footnote[a] қараңыз	Жоқ
Тәтті күнбағыс	ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері	Ұзын	Жоғарғы	Ішкі камера слотын пайдаланыңыз. Footnote[c] қараңыз	Иә
Төмен пайызды мақта	32 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Footnote[a] қараңыз	Жоқ
Мақта	64 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Footnote[a] қараңыз	Жоқ
Мақта	Асбұршақтың тегіс түрі	Ұзын	Жоғарғы	Сыртқы камера слотын пайдаланыңыз. Footnote[c] қараңыз	Иә
Төрт екпелі еңіс жер мақтасы	Мақта 48 ұяшықты (4 екпелі)	Қысқа	Жоғарғы	Footnote[a] қараңыз	Жоқ
Екі екпелі еңіс жер мақтасы	Мақта 64 ұяшықты (2 екпелі)	Ұзын	Жоғарғы	Footnote[a] қараңыз	Жоқ
Төмен пайызды балжүгері	Балжүгері 45 ұяшықты	Ұзын	Төменгі	Footnote[a] қараңыз	Иә
Жоғары пайызды балжүгері	Балжүгері 90 ұяшықты	Ұзын	Төменгі	Footnote[a] қараңыз	Иә
Бал жүгері	Қант қызылшасы	Ұзын	Төменгі	Footnote[a] қараңыз	Иә
Соя бұршағы	Соя бұршағы	Ұзын	Жоғарғы	Footnote[a] қараңыз	Жоқ
Соя бұршағы	64 ұяшықты мақта	Ұзын	Жоғарғы	Footnote[a] қараңыз	Жоқ
Қант қызылшасы	Қант қызылшасы	Ұзын	төменгі	Footnote[a] қараңыз	Иә

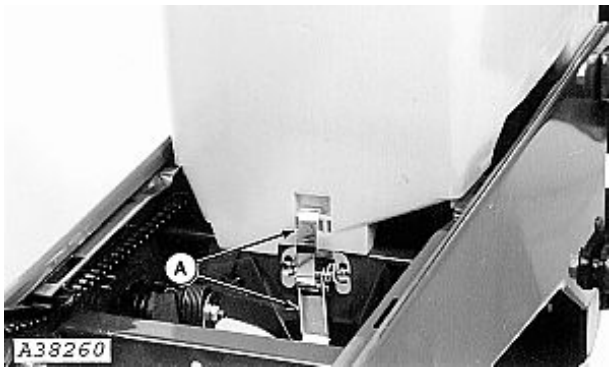
[a]Қос элиминатор бұл дискпен пайдаланылмайды. Орнатылған болса, элиминатордың ұшын өлшеуіштің ортасынан мүмкіндігіңізше алысқа жылжытыңыз.
[b]Элиминатордың арғы оң жақ тісі дән өлшемдерінің көбіне тесіктің 50 пайызын жабатындай етіп орнатыңыз (Қос элиминаторды баптау бөлімін қараңыз).
[c]Элиминатордың ұшын өлшеуіштің ортасынан мүмкіндігіңізше алыс етіп баптаңыз.

OUO6064,000038B -KK-09FEB11-1/1

Вакуум өлшеуішіне өту

1. Жинауыш ысырмасын (A) босатыңыз. Жинауышты сепкіш аппараттан алып тастау үшін, оны жоғары қарай, одан кейін артқа қарай көтеріңіз.

A—Жинауыш ысырмасы



A38260 —UN—27NOV95

Келесі бетте жалғасады

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-1/4

2. Вакуумдық шлангты (A) өлшеуіш құрылғысынан алып тастаңыз.

A—Вакуумдық шланг

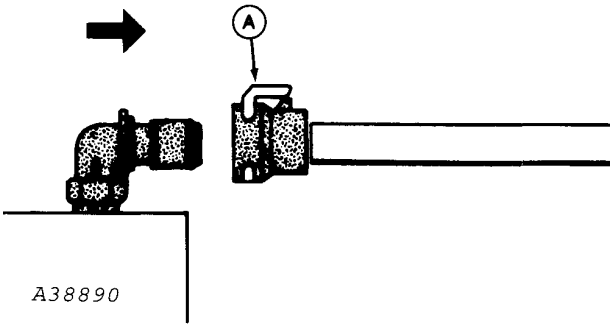


A54242 —UN—08APR04

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-2/4

3. Ұстағышты (A) қысып, вакуумды қадағалайтын шлангіні мониторға бекітілген аппараттардағы жалғағыштан шығарыңыз.

A—Ұстағыш



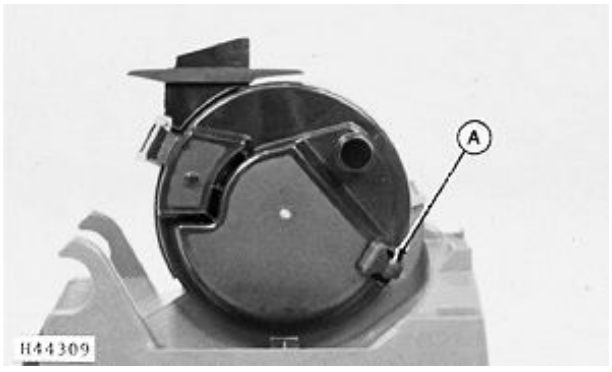
A38890 —UN—12JAN96

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-3/4

МАҢЫЗДЫ: Дән дәрілерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

4. Тұтқаны (A) босатып, вакуумдық камераны ажыратыңыз.

A—Тұтқа



H44309 —UN—14APR92

AG,OUO6074,1177 -KK-09APR09-4/4

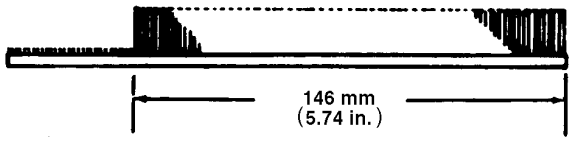
Вакуум өлшеуішінің дұрыс щеткасын таңдау

Вакуум өлшеуішінің дұрыс емес щеткасы асбұршақтардың, жержаңғақтарының және еңіс жер мақтасының дұрыс толмауына апаруы мүмкін.

Вакуум өлшеуішінің екі щеткасы бар:

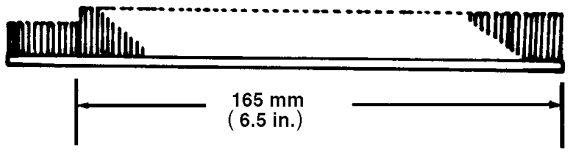
- Қысқа щетканы орташа және ірі асбұршақтар, жержаңғақтары және төрт ұяшықты еңіс жер мақтасының дискілері үшін қолданыңыз.
- Тұрақты (ұзын) щетканы басқа дәндердің барлығы үшін қолданыңыз.

Щетка таңдау бойынша кеңестер алу үшін, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.



A45377 —UN—21SEP00

Қысқа щетка



A45378 —UN—21SEP00

Тұрақты (ұзын) щетка

OUO6074,0000C02 -KK-13JUL10-1/1

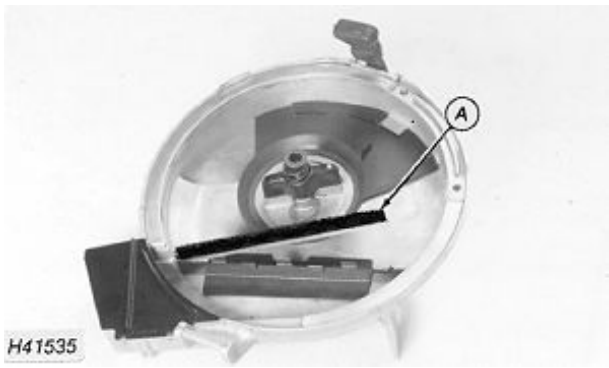
Вакуум өлшеуішінің щеткасын ауыстыру

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Бұрынғы щетканы алып тастаңыз.
3. "Вакуум өлшеуішінің мөлшерлер кестелері" бөлімінде ұсынылғандай не ұзын, не қысқа щетканы орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Дұрыс жұмыс істеу үшін, щетка көрсетілген жанындағы (A) ойықпен орнатылуы керек.

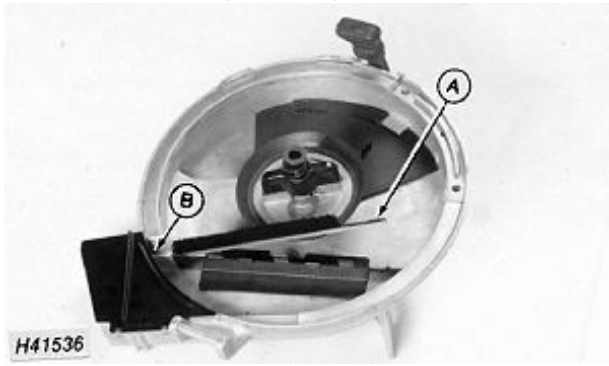
4. Щетка өлшеуіш корпусының (B) жанына тигенге дейін науаға итеріп, сырт еткізіп орнатыңыз.

A—Ойық **B—Өлшегіш корпусы**



H41535 —UN—04MAY90

Көрсетілген ұзын щетка



H41536 —UN—04MAY90

Көрсетілген қысқа щетка

AG,OUO6074,1186 -KK-09APR09-1/1

Вакуум өлшеуішінің дефлекторын баптау

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. (Осы бөлімдегі ӨЛШЕУІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ мақаласын қараңыз.)

ЕСКЕРТУ: Төменгі орналасу (B) келесілер сияқты ұсағырақ екпелер үшін ұсынылады: қант қызылшасы, балжүгері, май күнбағысы және жүгері.

Жоғарғы орналасу (C) келесілер сияқты ірілеу екпелер үшін ұсынылады: жүгері, соя бұршақтары, мақта, асбұршақтары, жержаңғақтары, тәтті жүгері және тәтті күнбағыс.

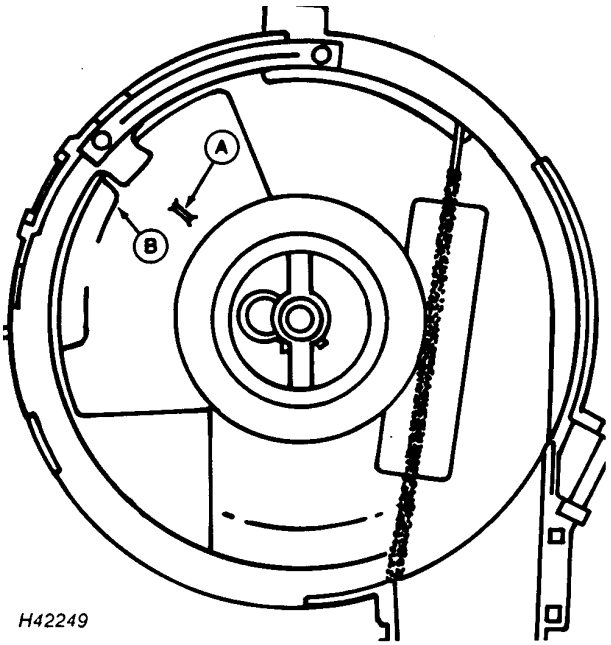
2. Ілмекті (A) осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ кестесінде ұсынылған орынға жылжытыңыз.

Өлшегіш кірісінде екпенің тұрып қалуы егу барысындағы баяу өтуге апаруы мүмкін. Егер осындай жағдай орын алса, дефлекторды жоғарғы орынға (C) баптап, тальк майлағышты көптеп қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Алқаптың тым кедір-бұдыр болу салдарынан толып кеткен вакуум өлшеуіші дефлекторды төмендету арқылы ТАЗАЛАНБАЙДЫ. Толып кетуге жол бермес үшін, сошникке түсірілетін тежегіш күшті арттырып, егу жылдамдығын азайтыңыз.

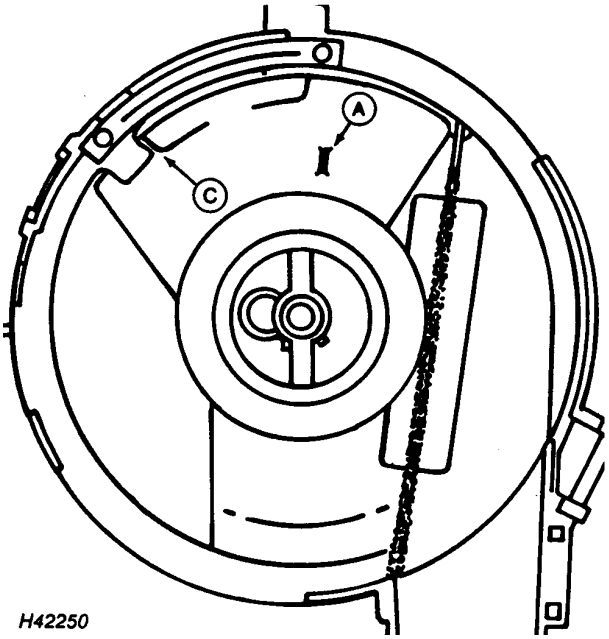
Егер қия беткейде егу барысында өлшегіштер толып кетсе, егу жылдамдығын төмендетіңіз. Өлшегіштердің толып кетуі қия беткейлерде егу барысында орын алуы мүмкін. Еңіс жерлерде отырғызу тығыздығы артып кетуі мүмкін, себебі дән дискілеріндегі ілмектер екпені өлшегіш щеткасына апармай, екпе сықпасына өткізіп жіберуі мүмкін. Қия беткейде егу барысында мейлінше жақсы жұмыс өнімділігін қамтамасыз ету үшін, доңғалақ екпе, кей жағдайларда тегіс дән дискілерін пайдаланыңыз.

A—Ілмек
B—Төменгі күй
C—Жоғарғы күй



H42249 —UN—19JUN90

Төменгі дефлектор орналасуы



H42250 —UN—19JUN90

Жоғарғы дефлектор орналасуы

AG,OUO6074,1178 -KK-14JUL10-1/1

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ операциясы

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ (A) белгілі екпе түрлерінің екпе ұяшығынан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары ұяшық саңылауларынан барлық екпелер мен бөтен заттардың шығарылып отыруына ықпал етеді.

Екпені итеріп шығаратын доңғалақ балжүгері, бір өскіннен шыққан қант қызылшасын және дән дискілерінің тегіс түрімен отырғызылған екпені егу барысында қажет болады. Қант қызылшасы мен тәтті жүгері екпелерінің жиектері өткір болуы мүмкін және әдетте пішіндері біркелкі емес болып келеді, бұл - екпелердің екпе ұяшықтарында тұрып қалуына ықпал етеді. Кейбір балжүгері екпелерінде көптеген бөтен заттар болады, олар да ұяшықта не ұяшық саңылауларында тұрып қалуы ықтимал.



A51650 —UN—04FEB03

A—Екпені итеріп шығаратын доңғалақ

AG,OUO6074,1180 -KK-09APR09-1/1

Итеріп шығаратын доңғалақ жинағын орнату

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ (A) пішіні қалыптан тыс екпе түрлерінің вакуумды саңылаудан толықтай шығуын қамтамасыз ету үшін пайдаланылады. Доңғалақтың шығыңқы тұстары вакуумды саңылаулардың барлық екпелер мен бөтен заттарды екпе ұяшығынан шығарып отыруына ықпал етеді.

ЕСКЕРТУ: Итеріп шығаратын доңғалақ жөнінде кеңестер алу үшін, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРЛЕРІ тақырыбын қараңыз.

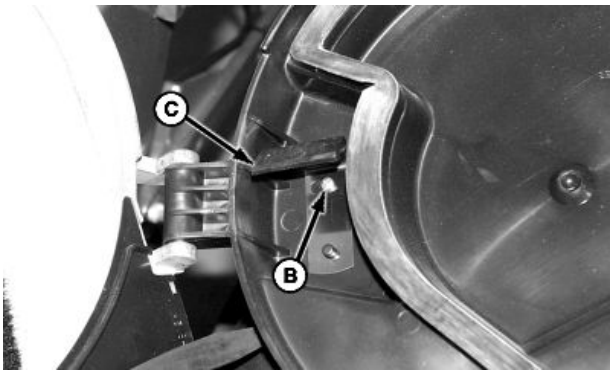
1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Бұранданы (B) босатыңыз және тазалағыш жинағын (C) алып тастаңыз.
3. Итеріп шығаратын жинақты (D) бұрандамен (B) орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қақпақты жабарда доңғалақтың дән дискісіндегі екпе ұяшықтарының жолымен туралағанын тексеріңіз.

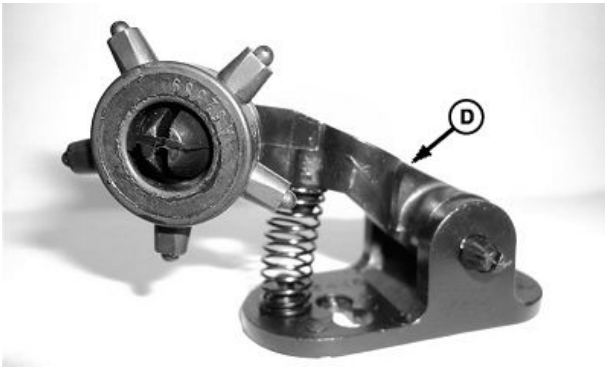
A—Итеріп шығаратын доңғалақ
B—Бұранда
C—Тазалағыш жинағы
D—Итеріп шығару жинағы



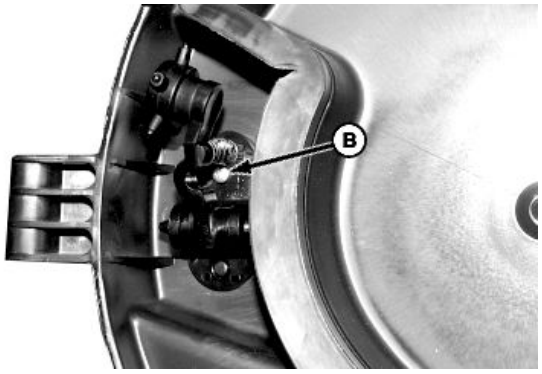
A51650 —UN—04FEB03



A51175 —UN—19NOV02



A68268 —UN—16JUL10



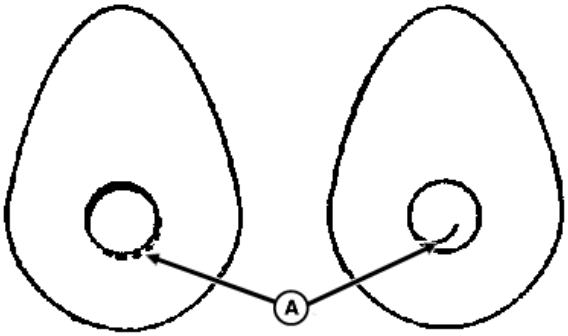
A51651 —UN—04FEB03

AG,OUO6074,1181 -KK-16JUL10-1/1

Дән дискісінің ұяшығын тексеру

ЕСКЕРТУ: Дән өлшеуішінің нақтылығы анықтау үшін жұмыс барысында тексеруді орындаңыз. Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, ешбір дән дискісін ауыстыру қажет емес.

Екпе ұяшығы мен саңылауда жарқыл (A) барын тексеріңіз (шикізаттың қалыптасу барысында қалып қалған бөлшектері). Дән дискісін орнатудың алдында барлық жарқыл белгісінен құтылыңыз. Егер жарқылдан құтылу оңайға соқпаса, дискіні ауыстыру керек болады.



A46242 —UN—27JUL00

A—Жарқыл

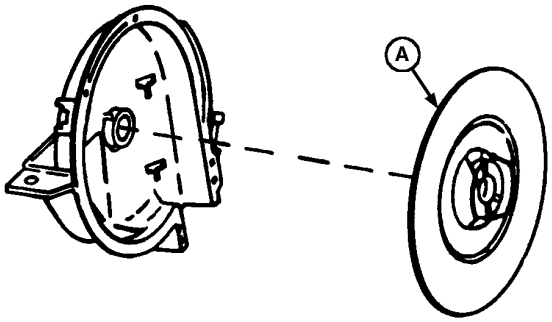
AG,OUO6074,1176 -KK-09APR09-1/1

Дән дискілерін орнату

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Дән дискісін (A) корпусқа орналастырыңыз. Дән дискісін қозғалыссыз ұстап тұрып, күпшек тұтқасын (B) құлыптаулы күйге бұраңыз.
3. Күпшек бапталуын тексеріңіз. Келесі шарттар орындалмаса, осы бөлімдегі ӨЛШЕГІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ тақырыбын қараңыз.
   - □ Күпшекті қолмен жылдам бұрап, тез шығарып алғаннан кейін дән дискісінің (A) шамамен 1 айналымға бұралатынын тексеріңіз.
   - □ Диск бұралғанда диск пен бөлімдегі (C) өлшегіш корпусының арасы болымсыз тиетінін тексеріңіз.
   - □ Диск бұралғанда бөлімдегі (C) ешбір саңылаудан екпе төгілмейтінін тексеріңіз.



A51177 —UN—19NOV02



A46247 —UN—13JUN00

A—Дән дискісі
B—Күпшек тұтқасы
C—Бөлім

OUO6045,00006D8 -KK-14JUL10-1/1

Өлшегіш күпшегін баптау

Өлшегін күпшегін дұрыс баптау арқылы өлшегіш нақтылығын арттырыңыз және екпе зақымдалуын азайтыңыз. Дән дискілерін қашан өзгертсеңіз де, осы баптауды тексеріп отырыңыз. Егер дән дискісі мен өлшегіш корпусы (B) арасында саңылау болса немесе дискіні бұрау қиынға соқса, өлшегіш күпшегін төменде көрсетілгендей баптаңыз.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз.
2. Күпшек тұтқасын (A) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз. Дән дискісін алып тастаңыз.

A—Күпшек тұтқасы **B—Корпус**

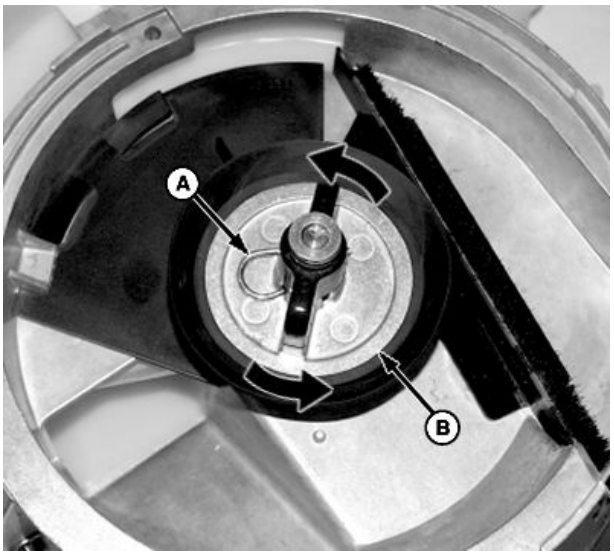


A51176 —UN—19NOV02

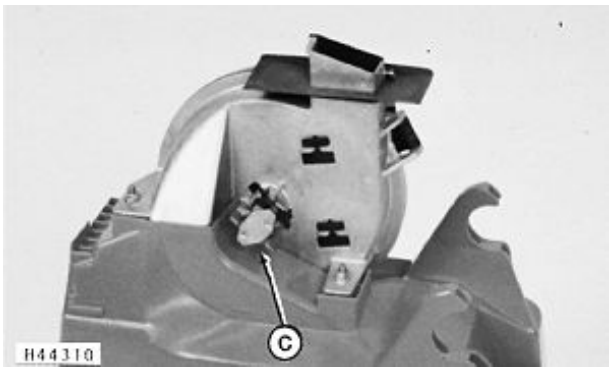
OUO6074,00008A0 -KK-17APR09-1/3

3. Серіппелі қысқышты (A) алып тастаңыз.
4. Күпшекті (B) баптаңыз.
   - Болымсыз баптаулар жасаңыз.
   - Өлшегіш жетегін (C) ұстап тұрыңыз.
   - Дән дискісін өлшеуіш корпусына жақынырақ жылжыту үшін, күпшекті (B) сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
   - Дән дискісін өлшегіш корпусынан алысырақ жылжыту үшін, күпшекті (B) сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
5. Ойықты біліктегі саңылаумен туралаңыз және серіппелі қысқышты (A) орнатыңыз.

A—Серіппе қысқышы **C—Өлшеуіш жетегі**
B—Күпшек



A51320 —UN—02DEC02



H44310 —UN—14APR92

Келесі бетте жалғасады

OUO6074,00008A0 -KK-17APR09-2/3

6. Дән дискісін (A) орнатып, күпшек тұтқасын (B) құлыптаңыз.
7. Баптауды тексеріңіз.
   a. Дискіні қолмен айналдырып, жылдам шығарып алыңыз.
   b. Диск бұралатын мөлшерді анықтаңыз. Егер диск шамамен бір айналым жасап тоқтайтын болса, демек, күпшек дұрыс бапталған.
   c. Күпшек бапталуы дұрысталғанша қайталаңыз.

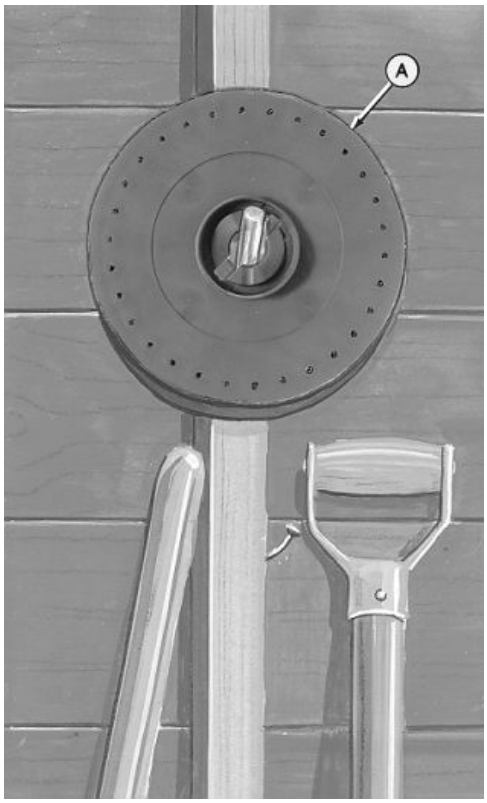
МАҢЫЗДЫ: Деформацияланған дискілерді қолданбаңыз. Дискілерді өлшегіштерде сақтамаңыз. Дискілердің төсемін күпшекте сақтаңыз немесе күпшектен қабырғаға іліп қойыңыз. Ауыр заттардың астына қоймаңыз және екпе саңылауына ілмеңіз. Жоғары температура мен күн сәулесінен аулақ жерде сақтаңыз.

8. Дискіні қолмен баяу айналдырып, дискінің (C) аумағында корпусқа жанасатын-жанаспайтынын тексеріңіз. Дискті айналдырғанда саңылау пайда болса, дискіні ауыстырыңыз.

A—Дән дискісі
B—Күпшек тұтқасы
C—Аймақ



A61059 —UN—16OCT07



A44241 —UN—19NOV97

Сақтау

OUO6074,00008A0 -KK-17APR09-3/3

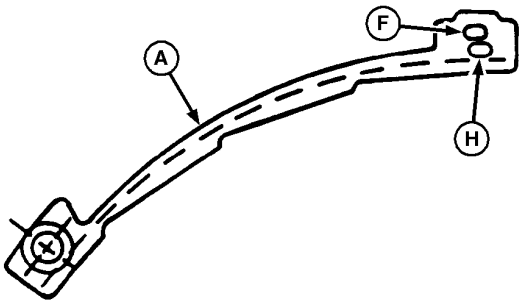
ProMax 40, ұсақ тәтті жүгері немесе асбұршағы дискілеріне арналған қос элиминаторды орнату

Қос элиминаторды (A) дискідегі жалғыз саңылауды жауып тұратын екі екпенің бірін алып тастау үшін пайдаланады. Қатпарлы жасақтама мен ойықты саңылаулар дискідегі саңылауды біртіндеп жабады.

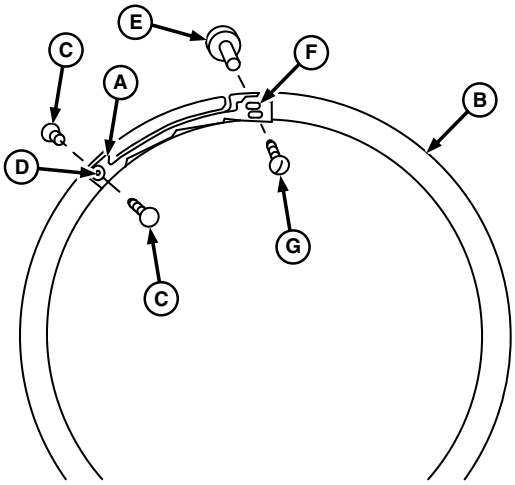
Саңылау (H) ProMax 40 және ұсақ тәтті жүгері дискісі үшін пайдаланылады. Саңылау (F) асбұршақ дискісі үшін пайдаланылады.

1. Вакуум өлшеуішін ашыңыз. Осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз.
2. Өлшеуішті жинауыштан алып тастаңыз. Қанатты гайкаларды сақтаңыз.
3. Қос элиминаторды (A) корпусқа (B) орнатыңыз.
4. Қос құлыпты қысқыштарды (C) қос элиминатордың (A) корпусы мен саңылауы (D) арқылы енгізіңіз.
5. Жұдырықшалы гайка (E) мен бұранданы (G) (дән дискісіне байланысты) (F) не (H) саңылауы арқылы енгізіңіз. БЕКІТПЕҢІЗ.

A—Қос элиминатор камерасы
B—Корпус
C—Қысқыштар
D—Саңылау, қос құлыпты қысқыш
E—Жұдырықшалы гайка
F—Саңылау, асбұршақ
G—Бұранда
H—Саңылау, ProMax 40 немесе ұсақ тәтті жүгері



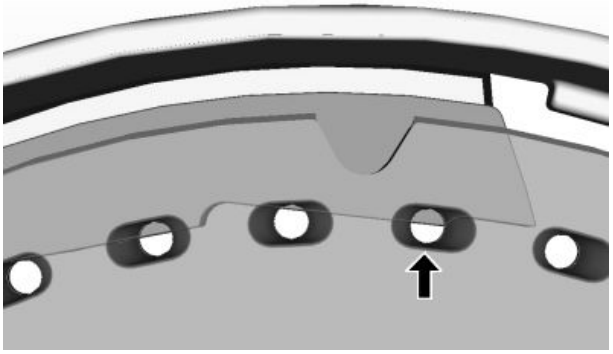
A60576 —UN—09AUG07

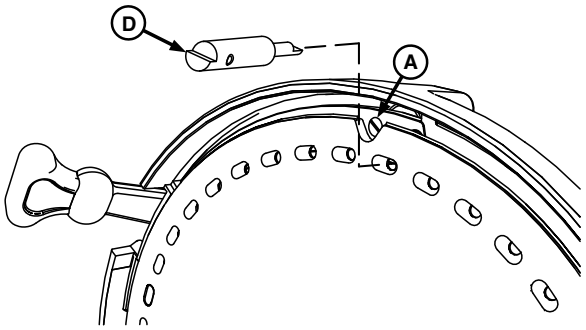


A60577 —UN—09AUG07

OUO6074,000083C -KK-07JUL10-1/1

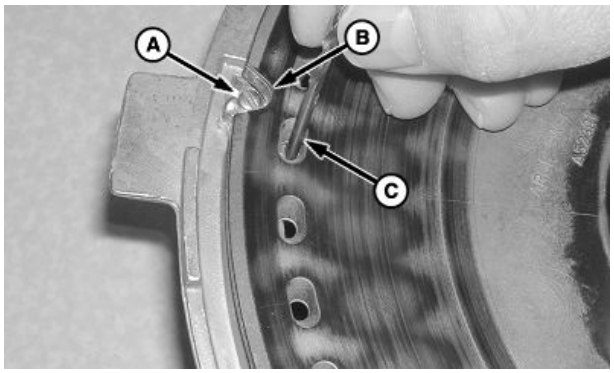
Саңылаудың 50 пайызға жабылуы үшін қос элиминаторды ProMax 40 дискісімен баптау





A68131 —UN—13JUL10

Баптау құралының әдісі



A64539 —UN—08APR09

Бұрғы әдісі

A—Бұранда
B—Ойық
C—Өзегі 2,5 мм (3/32 дюйм) бұрғы
D—Баптау құралы

1. Қос элиминатор бұрандасын (A) босатыңыз. Қос элиминатор еркін қозғалтылуы керек.
2. Қос элиминатордың ProMax 40 дискісі үшін орнатылғанына сенімді болыңыз. (Осы бөлімдегі ҚОС ЭЛИМИНАТОРДЫ ОРНАТУ тақырыбын қараңыз.)
3. Өлшегіште ProMax 40 дискісін орнатыңыз.
4. Дискіні тұрған орнында бекіту үшін тұтқаны сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
5. Бұранданың (A) ортасы дискінің ойығына (B) келгенше дискіні бұраңыз.

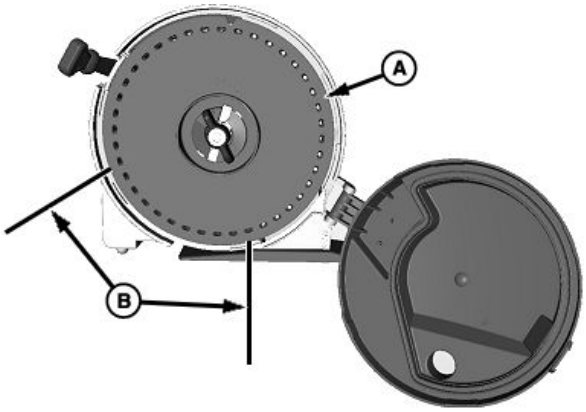
ЕСКЕРТУ: JDG10965 баптау құралын алу үшін John Deere™ делдалына хабарласыңыз.

6. Баптау құралын (D) немесе өзегі 2,5 мм (3/32 дюйм) бұрғыны (C) диск саңылауына енгізіңіз.
7. Қос элиминаторды құралға не бұрғыға қарсы орналастырыңыз, қос элиминатордың ең биік қатпары құралға не бұрғыға болымсыз тиіп тұратын болсын.
8. Дискіні, қос элиминаторды және жұдырықшалы гайканы қатты басыңыз. Бұранданы қос элиминатор жылжымайтындай етіп бекітіңіз.
9. Құралды не бұрғыны алып тастаңыз. Қос элиминатор қазір саңылаудың 50 пайызы қамтылатындай орнатылған.
10. Саңылаудың 50 пайызы қамтылатын етіп орнату алқап дақылының көптеген өлшемдері үшін оңтайлы. Тыс ұсақ не тым ірі екпелермен жұмыс істегенде, саңылау жабылуын үлкейту не кішірейту үшін бұранданы (A) босатып, жұдырықшалы гайканы бұраңыз. Мақсат - бір саңылауды қамтыған жалғыз екпелердің кедергісіз өтуіне мүмкіндік тудырып, жалғыз саңылауды жауып қалған екі екпенің біреуін жылжыту үшін қос элиминаторды баптау. Қос элиминатор қажетті орынға келгенде бұранданы бекітіңіз.

Келесі бетте жалғасады

ЕСКЕРТУ: Дән дискісі болымсыз типі, кедергісіз бұралуы керек. Диск және корпус арасында кішігірім бос аралық қалуына болады. Диск пен өлшегіш арасынан екпе өтетін болмау керек. Тексеру процесін жақсарту үшін, өлшегішке кішігірім екпе салыңыз.

11. Дән дискісін (A) қолмен бұрап, (B) аумағындағы диск пен өлшегіш арасындағы бос аралықты тексеріңіз. Егер диск әрең бұралатын болса немесе екпе бос аралықтан өтіп кететін болса, күпшектің орналасуын реттеңіз. (Осы бөлімдегі ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІ мақаласын қараңыз.)
12. Өлшегішті жауып, алдында пайдаланылған қанатты гайкалар көмегімен жинауышқа бекітіңіз.
13. Барлық жолдарды бірдей етіп орнатыңыз.
14. Қысқа арақашықтық орнатып, одан кейін екпе жеткізілуі мен өлшегіш жұмысының өнімділігін анықтау мақсатында жұмыс барысында тексерісті орындаңыз. Жеке өлшегіштерді қажетінше баптаңыз.

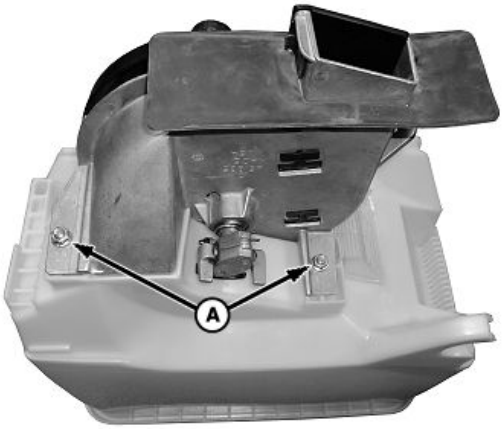


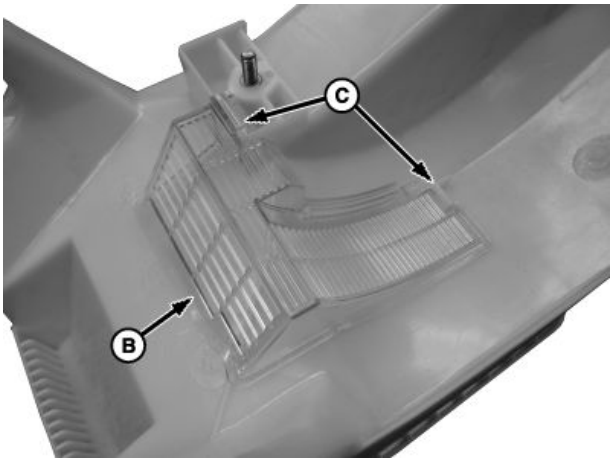
A68133 —UN—13JUL10

A—Диск **B—Тексерілетін аумақ**

OUO6074,0000A46 -KK-14JUL10-2/2

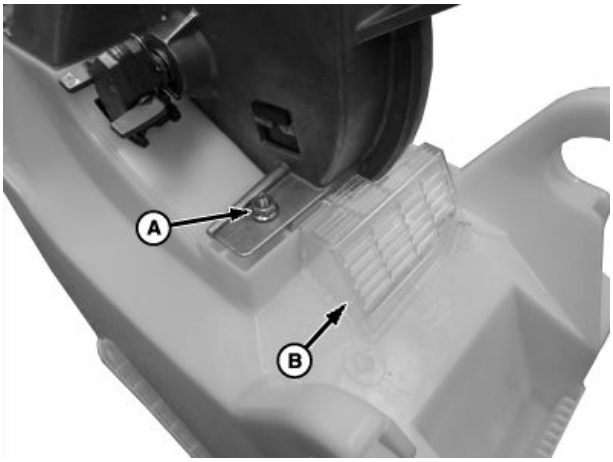
Өлшегіштің кіріс экранын орнату

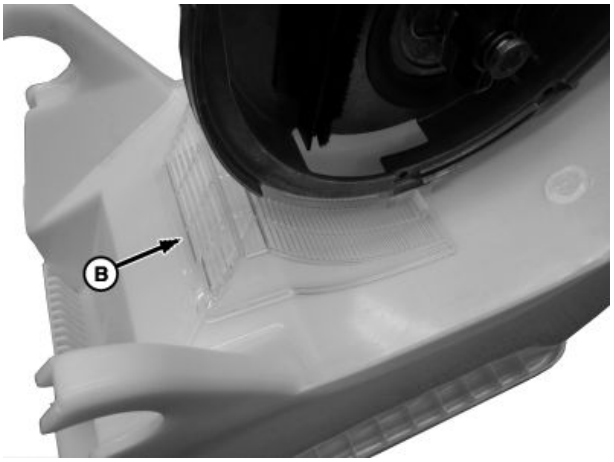




A68445 —UN—26JUL10

A68446 —UN—26JUL10





A68447 —UN—26JUL10

A68448 —UN—26JUL10

A—Гайкалар **B—Экран** **C—Ілмектер**

Алқапта көп қалдықтар қалатын жағдайда дән қалдықтарының бөліктері вакуумдық өлшегіште жинақталып қалуы мүмкін. Өлшегішке дән қалдықтары кірмеуі үшін, өлшегіштің кіріс экрандарын (B) John Deere™ делдалынан сатып алуға болады.

Орнату үшін:

1. Жинауыш пен өлшеуішті сошниктен алып тастаңыз (осы бөлімдегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІНЕ ӨТУ тақырыбын қараңыз).
2. Өлшеуіш (A) гайкаларын босатып, өлшегішті жинауыштан алып тастаңыз.
3. Кіріс экранды (B) жинауышқа орналастырып, ілмектермен (C) туралаңыз.
4. Өлшегішті ауыстырып, өлшегіш гайкаларын бекітіңіз.
5. Өлшегіш пен жинауышты қатар бөліміне орнатыңыз.

OUO6074,0000A51 -KK-26JUL10-1/1

Дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулықтар

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі жөніндегі бұл кеңестер әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сынағына негізделген. Себебі екпе өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгеруде, сондықтан әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы болады. Сатылымда бар дән дискілері мен кеңестердің барынша толық әрі соңғы тізімін алу үшін John Deere делдалына хабарласыңыз.

Келесі дән дискісі жөніндегі кеңестер әр дән дискісі үшін барынша оңтайлы жұмыс өнімділігі күтілетін екпе өлшемдерінің ауқымын көрсетеді. Екпені отырғызуға ең дұрыс келетін немесе отырғызылатын екпе өлшемдерінің көпшілігі үшін жарайтын дискіні таңдаңыз.

Егер өлшемдері бірнеше түрлі екпелер отырғызылып, екпелердің өлшемдері екі дән дискісінің қиыстырылған аумақтарына түсіп кететін болса, дән дискісінің ЕКЕУІНІҢ ДЕ жұмыс өнімділігін жеке екпе пішініне оңтайландыруды тапсыру ұсынылады.

Дискінің тиісті қолданылуын анықтау үшін, екпе үлгісін дән дискісінің ұяшықтарына салыңыз. Егер ұяшыққа екі екпе қиындықсыз сыйып кетсе, кішірек дискіні қолдану керек. Егер бір екпе ұяшыққа толық сыймаса, үлкенірек дискіні қолдану керек. Белгілі екпе өлшемі үшін екі диск те дұрыс келсе, әрдайым кішірегін қолданыңыз. Бос кеткен орындардың (және ойқыш алқаптардың) орнын толтыру үшін, вакуумды көбейтіңіз. Қос екпелердің өтуіне жол бермеу мақсатында вакуумды азайтыңыз.

Сыртқы ауқымдары берілген екпе өлшемдері үшін басқа дәндерге арналған дән дискілерін пайдалануға болады. Кез келген басқа дән дискісін ауыстырғандағыдай, алқаптағы орналасу мен аралықтарды әрдайым тексеру керек.

OUO6074,0000ECD -KK-14APR09-1/1

Жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін алқап дақылына дұрыс дән дискісін таңдау

Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық					
Екпе пішіні	**Екпе/кг (Екпе/фунт)**	**Диск атауы**	**Бөлшек нөмірі**	**Ұяшықтар саны (Саңылау диаметрі [мм])**	**Егер толтырылуды басқару қиынға соқса:**
Әртекті (аралас пішіндер)	Аралас пішіндер (Аралас пішіндер)	Қос элиминаторы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кеткен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-ден кіші (1500)	Қос элиминаторы бар ProMax 40	A52391	40 (4.5)	Егер бастапқы диск тым толып кеткен не толмаған болса, қос элиминаторды баптаңыз
Біртекті тегіс	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ дән дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, вакуум деңгейінің кестесінде көрсетілген қиыстырылған дискіге ауысыңыз[a]
Біртекті тегіс	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз
Біртекті доңғалақ	3308-ден кіші (1500)	Стандартты дән дискісі	A50617	30 (3.6)	Вакуумды баптау
Біртекті доңғалақ	3308-6175 (1500-2800)	Ұсақ дән дискісі	A43215	30 (3.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз
Біртекті доңғалақ	6175-тен үлкен (2800)	Күнбағыс және жүгері	H136478	30 (2.6)	Бірінші, вакуумды баптаңыз. Егер мәселелер шешілмесе, ұсақ дән дискісіне (A43215) ауысыңыз

[a] 3970 екпе/кг (1800 екпе/фунт) кем үлкенірек екпе өлшемдері үшін стандартты дән дискісіне (A50617) ауысыңыз. Егер толытырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз. 5072 екпе/кг (2300 екпе/фунт) үлкен кішірек екпе өлшемдері үшін күнбағыс және жүгері дискісіне (H136478) ауысыңыз. Егер толытырылуды қадағалау мәселелері шешілмесе, қос элиминатормен ProMax 40 дискісіне (A52391) ауысыңыз.

Ұсынылған дән дискісін анықтау үшін, бірінші, **Дәннің дән дискісін таңдау бойынша нұсқаулық** кестесін пайдаланыңыз, одан кейін вакуумның бастапқы параметрін вакуум деңгейінің кестесінен қараңыз.

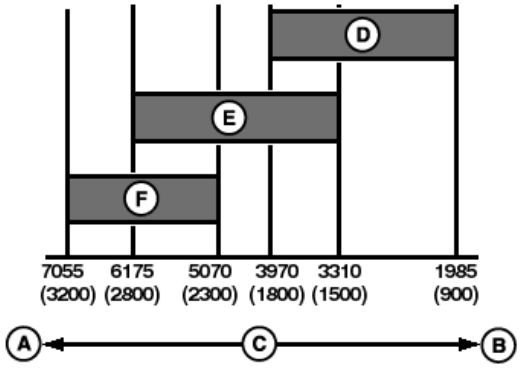
Вакуумның дұрыс деңгейлері мен ұсақ дән не стандартты дән екпесінің (екпе ұяшықтары бар) дискілерін пайдаланса, дән екпесінің көбісін 100 пайызға жуық қажетті отырғызу тығыздығымен отырғызуға болады.

Секциялық дискілерді (ұсақ және стандартты дән екпесінің дискілері) пайдалану жұмыс өнімділігінің дұрыс болуы үшін екпені мұқият таңдауды талап етеді.

Өлшеу тиімділігі екпе өлшемінің тұрақтылығына тікелей байланысты. Пішіндері мен өлшемдері әр түрлі екпелердің секциялық дискілермен жұмысы оңтайлы болмайды. Екпелердің өлшемдері әр түрлі болғанда, екпенің оңтайлы реттелуі мен шығарылуы үшін қос элиминаторы бар ProMax 40 (A52391) дискісі қажет.

ЕСКЕРТУ: John Deere тегіс дискілерін пайдаланғанда итеріп шығаратын доңғалақ қажет.

Ұсақ дән дискісі (A43215) мен стандартты дән дискісін (A50617) жауып қалатын өлшемдегі екпелер үшін бастапқы орнатуда ұсақ дән дискісін таңдаңыз. Егер отырғызу тығыздығын қадағалау қиынға соқса, стандартты дән дискісіне ауысыңыз.



A68464 —UN—27JUL10

Қиыстырылған дән дискісінің кестесі

A—Ұсақ дәндер
B—Ірі дәндер
C—Дән өлшемі, дән/кг (дән/фунт)
D—Стандартты дән дискісі
E—Ұсақ дән дискісі
F—Күнбағыс және жүгері дискісі

ОТЫРҒЫЗЫЛУЫ ҚИЫН ЕКПЕЛЕР

- Отырғызылуы қиын екпелерге аралас өлшемді, аралас пішінді, өлшемдері мен пішіндері әр түрлі, ұзын әрі жіңішке, өскіндері үшкір екпелер (өскін) және т.б. жатады.
- ProMax 40 дискісі отырғызылуы қиын екпелердің реттелуін жақсарту үшін пайдаланылады. ProMax 40 дискісі секциялық дискілерге қарағанда вакуумның жоғарырақ деңгейін қажет етеді және әр өлшегіш жинағында қос элиминатор мен итеріп шығаратын доңғалақтық орнатылуын талап етеді.
- ProMax 40 дискілерінің әр айналым үшін 40 саңылауы бар.

Келесі бетте жалғасады

Механикалық өлшегіштері бар машиналар:
Алқаптық дақылды отырғызуға ProMax 40 дискісін пайдаланғанда, екпе берілісін ProMax 40 дискісін қолданатын дәннің мөлшерлер кестесіне сәйкес орнатыңыз.
Ауыспалы жылдамдық жетегі (VRD) бар машиналар:
SeedStar™ мониторындағы тізімдегі Select ProMax 40 дән дискісі. (SeedStar™ жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулықтағы "Екпе мөлшерлерін орнату" бөлімін қараңыз)

МАҢЫЗДЫ: ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Сұрыпталған екпе де жұмыс өнімділігі оңтайлы болу үшін дән дискісінің дұрыс таңдалуын қажет етеді.

ЕҢІС ЖЕРЛЕРГЕ ДӘН ЕГУ

Еңіс жердің бұрышы немесе еңіс жерлерде бағытты өзгерту өлшегіш жұмысының тиімділігіне әсер етуі мүмкін. Егер машинаның сол жағы еңісте болса, екпелер дән дискісінен және дән дискісінің жанындағы кішірек екпе қоймасынан түсіп кететіндіктен, бос кетуі мүмкін. Егер машинаның оң жағы еңісте болса, екпелер дән дискісіне және дән дискісінің жанындағы үлкен екпе қоймасынан қарай жиналатындықтан, отырғызу тығыздығы артып кетуі мүмкін. Еңіс жерлерде вакуум өлшеуішінің жұмыс өнімділігін арттыру үшін, келесі қадамдарды орындаңыз:

- Саңылаулары мүмкіндігінше азырақ дискіні пайдаланыңыз. Саңылаулардың аз болуы екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.
- Доңғалақ екпе пайдаланыңыз. Доңғалақ екпе секциялық дискінің ұяшығында жақсырақ тұрады және екпенің қос-қостан кету ықтималдылығын азайтады.

МАҢЫЗДЫ: Алқаптық дақылды егуге ProMax 40 дискілері пайдаланылғанда механикалық берілісті дұрыс орнатыңыз немесе ауыспалы жылдамдық жетегін дұрыс бағдарламалаңыз. ProMax 40 дискілерін пайдаланғанда, берілісті орнату үшін секциялық жылдамдық кестелері пайдаланылған болса немесе мониторда ауыспалы жылдамдық жетегі үшін дән дискісі қате бағдарламаланған болса, отырғызу тығыздығы шамадан артық болып кетеді. Секциялық дискілердің 30 ұяшығы болады.

- Егер доңғалақ екпе қолжетімді болмаса немесе еңіс тік болса, қос элиминаторы бар тегіс дискіні қолданыңыз. Тегіс дискінің екпе ұяшықтары жоқ және вакуумның жоғарырақ деңгейін, қос элиминаторды және итеріп шығаратын доңғалақты қажет етеді. Қос элиминаторды дән дискісіндегі жалғыз саңылауды жауып қалған екі екпенің бірін алып тастау үшін пайдаланады. Итеріп шығаратын доңғалақ дән дискісіндегі саңылаулардан қоқысты алып тастау үшін пайдаланылады.

SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUO6074,0000ECE -KK-27JUL10-2/2

Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған дән дискілері жөніндегі кеңестер

John Deere тегіс дискілері ОӨЖ жүйесі үшін мақұлданбаған өлшем мен пішіндегі дәндердің кең ауқымын өлшейді.

ТӘТТІ ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
ProMax 40	A52391	<8600	<3900	40	4.5
Ұсақ тәтті жүгері	A52390	>7700	>3500	40	3.75

ЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күн-бағыс/ жүгері	H136478	5500 – 9900	2500 – 4500	30	2.6
Бал жүгері	A43066	>9900	>4500	45	1.5

Отырғызылуы қиын екпелер үшін ұсақ тәтті жүгері дискісін (№ A52390 бөлшек) пайдалану арқылы жұмыс өнімділігін арттыруға болады.

Кей жағдайларда екпе өлшемі мен пішініне байланысты ұсақ жүгері (№ A43215 бөлшек) немесе күнбағыс (№ H136478 бөлшек) секциялық дискісінің жұмыс өнімділігі қанағаттанарлық болуы мүмкін.

ТӘТТІ КҮНБАҒЫС

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қос эли-минаторы бар ProMax 40 дис-кісінің тегіс түрі	A52391	5000 – 7200	2250 – 3250	40	4.5
Қос эли-минаторы бар ұсақ тәтті дәннің жалпақ түрі	A52390	7200 – 11 600	3250 – 5250	40	3.75

МАЙ КҮНБАҒЫСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемдері	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Күнбағыс/ жүгері	H136478	4 (ұсақ) 3 (орташа) 2 (ірі)	30	2.6

Май күнбағысы екпесінің 1- (өте ірі) және 5- (тыс ұсақ) өлшемдері жөнінде кеңестерді тәтті күнбағыстан жоғарырақ қараңыз. № H136478 бөлшек май күнбағысы екпесінің 4- (ұсақ), 3- (орташа) және 2- (ірі) өлшемдері үшін ұсынылады. Бұл диск май күнбағысы екпесінің 1- (тым ірі) және 5- (тым ұсақ) өлшемдері үшін немесе тәтті күнбағыс екпелері үшін ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

ТЕСІЛГЕН МАҚТА

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Қышқылы алынған мақта	A56251	8800 – 13 200	4000 – 6000	64	2.5

Қышқылы алынған мақта дискісінде қос-қостан тұрып қалатын ұсақ екпелер үшін ұсақ асбұршақ дискісін (№ A52903 бөлшек) пайдалану ұсынылады.

4-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
4-ұя-шықты еңіс жер	A65622	8800 – 13 200	4000 – 6000	48	2.5

Төрттен көп болып кептеліп қалатын ұсақ екпелер үшін 2-ұяшықты еңіс жерге арналған мақта дискісін пайдалану ұсынылады.

2-ҰЯШЫҚТЫ ЕҢІС ЖЕР МАҚТАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
2-ұя-шықты еңіс жер	A74961	8800 – 13 200	4000 – 6000	64	2.5

АСБҰРШАҚ ҚОЛДАНАТЫН МАҚТА - Ұсақ A52903 тегіс дискісі

Мақта Екпе	Екпе/кг	Екпе/фунт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ	3520 – 7260	1600 – 3300	50	3.75

Мақта дискілерінде қос-қостан кептелу орын алғанда ұсақ мақта екпесін, сондай-ақ, осы дискімен егу ұсынылады (қос элиминатор ұсынылады).

СОЯ БҰРШАҒЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұя-шықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Соя бұршағы	A42586	7700-ден төмен	3500-ден төмен	108	4.4
Мақта	A56251	7700-ден жоғары	3500-ден жоғары	64	2.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін мақта екпесінің дискісі (№ A56251 бөлшек) жақсарта алады.

Келесі бетте жалғасады

ТӨМЕН ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Төмен пайызды балжүгері	A43066	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	45	1.5

Қос-қостан өтіп кететін өлшемі кішірек екпелердің жұмыс өнімділігін орташа қант қызылшасының дискісі (№ H136445 бөлшек) немесе ұсақ қант қызылшасының дискісі (№ A51712 бөлшек) жақсарта алады.

ЖОҒАРЫ ПАЙЫЗДЫ БАЛЖҮГЕРІ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпе/кг	Екпе/ф-унт	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Жоғары пайызды балжүгері	A52802	22 000 – 35 300	10 000 - 16 000	90	1.5

БІР ӨСКІННЕН ШЫҚҚАН ҚАН ҚЫЗЫЛШАЛАРЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемі	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ қант қызылшасы	A51712	2,6–3,2 мм екпе	45	1.5
Ұсақ және орташа қант қызылшасы	H136445	3,0–3,6 мм екпе	45	1.5
Ірі қант қызылшасы	A51713	3,4–4,0 мм екпе	45	1.6

ТҮЙІРШІКТЕЛГЕН ҚАНТ ҚЫЗЫЛШАСЫ

Диск атауы	Бөлшек нөмірі	Екпенің өлшемі	Ұяшықтар саны	Саңылау диаметрі (мм)
Ұсақ және орташа қант қызылшасы	H136445	3,2–4,0 мм екпе	45	1.5
Ірі қант қызылшасы	A51713	3,6–4,6 мм екпе	45	1.5
Бал жүгері	A43066	3,6–4,6 мм екпе	45	1.5

БОС ДӘН ДИСКІСІ

№ A52554 бөлшек

Бос дән дискісі айрықша дәндер үшін арнайы саңылау өлшемдерін әдепкі бұрғылауға мүмкіндік береді. Қосымша жабдықтар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

OUO6064,000038C -KK-09FEB11-2/2

ЕКПЕ АРАЛЫҒЫН ОҢТАЙЛАНДЫРУ

Егілетін екпеге дұрыс дән дискісін таңдау - оңтайлы жұмыс өнімділігіндегі алғашқы қадам. Екпе аралығы да жер жағдайына, өлшегіш жылдамдығына және жолдағы жылдамдыққа байланысты.

МАҢЫЗДЫ: Сошник ойқыш жолдардағы жылдамдықты өлшей алады: жоғарырақ өлшеу жылдамдықтарында және жоғарырақ жолдағы жылдамдықтарда, бірақ екпе аралығының өнімділігі азайтылған болуы тиіс. Механик-жүргізуші егу графигі мен оңтайлы аралыққа қол жеткізудің қайсысы маңыздырақ екенін анықтау керек.

ЖЕР ЖАҒДАЙЫ

Егу барысында жер жағдайды неғұрлым ойқыш болса, екпе аралығы да соғұрлым әртекті болады. Оңтайлы аралыққа қол жеткізу үшін ойқыш жерлерде жылдамдықты азайтыңыз.

ӨЛШЕГІШ ЖЫЛДАМДЫҒЫ

Өлшегіш жылдамдығы артқан сайын, екпелердің аралықтарын оңтайландырып өлшеу қиындай түседі. Отырғызу тығыздығы жоғарырақ болсын десеңіз, өлшеуіш жылдамдығын азайту үшін жолдағы жылдамдықты азайтыңыз.

ЖОЛДАҒЫ ЖЫЛДАМДЫҚ

Жолдағы жылдамдық жердегі екпе аралығының тиімділігіне әсер етеді. Жолдағы жылдамдық 8 км/сағ (5 миль/сағ) артқанда, екпе аралығының тиімділігі азая түседі.

OUO6074,0000ED1 -KK-14APR09-1/1

ӨЛШЕГІШ ЖҰМЫСЫНЫҢ ТИІМДІЛІГІН ТЕКСЕРУ

МАҢЫЗДЫ: Дән дискісі таңдалғаннан кейін, өлшеу тиімділігінің деңгейін анықтау үшін екпе реттелуін өлшегіште тексеру және қатар аралығын тексеру қажет. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Дән дискісін таңдау жөніндегі бұл нұсқаулар әр түрлі қайнаркөздерден алынған екпе сынағына негізделген кеңестер болып табылады. Дән өлшемі мен пішіні жылдан-жылға өзгеретін болғандықтан, әрқашан балама дискінің жұмысы өнімдірек болуының ықтималдылығы бар.

OUO6074,0000ED0 -KK-08APR09-1/1

Трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын пайдалану

Жабдықтың жұмысына қатысты арнайы толық ақпаратты алу үшін әрқашан трактор механик-жүргізушісінің нұсқаулығын қараңыз.

Тракторға қатысты ақпарат John Deere тракторларын дайындықты, бекітуді және жұмыстық үрдістерді көрсетуге пайдаланады. Үрдістер жабдыққа байланысты өзгеретіндіктен толық ақпаратты алу үшін трактордың МН пайдаланыңыз.



TS190 —UN—17JAN89

OUO1074,00014B5 -KK-12MAY09-1/1

ОӨЖ желдеткіші және VacuMeter™ мотор (корпус) төгу талаптары

МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ желдеткіші және VacuMeter™ корпусының төгу шлангысын (A) төмен қысымды төгу қосылымына шлангтарды қосудың АЛДЫНДА бекіту ҚАЖЕТ. Корпус төгу құбырының қысымы 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм2) төмен болуы қажет, әйтпесе желдеткіш моторы зақымдалуы мүмкін.

ОӨЖ желдеткішінде және VacuMeter™ құралында пайдаланылатын гидравликалық моторлар төменгі ағынды, жоғары қысымды моторлар болып табылады. Олар жабық орталық гидравликалық жүйесінде ғана жұмыс істеу үшін арналған. ОӨЖ желдеткішін немесе VacuMeter™ құралын ашық орталық жүйесіне қосу ұсынылмайды. Қосымша ақпарат алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.



A53393 —UN—25NOV03

Алдымен корпустың төгу құбырын жалғау

A—Мотор тығыздағышы (корпус) төгу шлангысы

OUO6074,0000984 -KK-12MAY09-1/1

VacuMeter™ гидравликалық моторы және Құбылмалы мөлшер жетегін қайтару муфтасы

Барлық машиналар Құбылмалы мөлшер жетегі және Вакуумды моторының қайтару шлангтарындағы арнайы қайтару муфтасымен жабдықталған.

Қайтару муфталары мотордың артқа бұрылу мүмкіндігін болдырмау үшін тексеру клапандарымен жабдықталған.

Гидравликалық моторларды өшірген кезде қысымды босатыңыз. ТБК желдеткішін “Қалқу” күйіне орнатыңыз және моторлардың біртіндеп тоқтауына мүмкіндік беріңіз.



A53457 —UN—02MAR04

OUO6074,000098A -KK-22MAY09-1/1

Гидравликалық жүйені тексеру

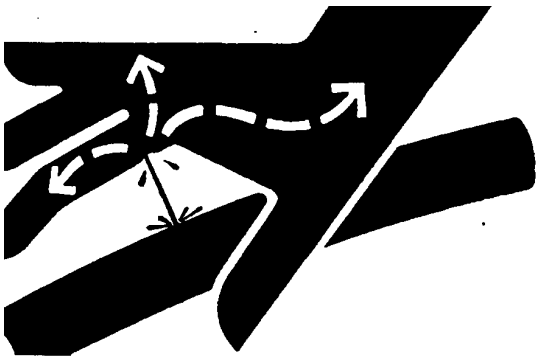
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қысыммен шығып жатқан сұйықтық теріге еніп, қатты зақым тигізуі мүмкін.

Бұл қауіпті болдырмау үшін гидравликалық не басқа желілерді ажырату алдында қысымды босатыңыз. Қысымды қолдану алдында барлық қосылымдарды бекемдеңіз.

Картон бөлігімен кемулерді іздеңіз. Жоғары қысымды сұйықтықтардан қолдарыңызды және денеңізді қорғаңыз.

Төтенше жағдай орын алса, бірден дәрігерге барыңыз. Теріге енген кез келген сұйықтықты бірнеше сағат ішінде шығару керек, әйтпесе гангрена пайда болуы мүмкін. Осы зақым түрімен таныс емес дәрігерлер хабары бар медициналық көзден анықтама алуы керек. Мұндай ақпаратты АҚШ, Иллинойс, Молин қаласындағы Deere & Company медициналық бөлімінен алуға болады.

Гидравликалық шлангтар физикалық зақымға, бұралу, тозу және ашық қалуға



X9811 —UN—23AUG88

байланысты істен шығуы мүмкін. Шлангтарды жиі тексеріп тұрыңыз. Зақымдалған шлангтарды ауыстырыңыз.

Жүйеге қысымды қосқаннан кейін барлық гидравликалық қосылымдар мен шлангтардың кемуін тексеріңіз.

OUO6074,000080D -KK-21MAY09-1/1

Ескерту шамының сымын бекіту

ЕСКЕРТУ: 7 істікті қосқышты жалғау алдында істіктер мен қосқыштардың таза әрі жақсы жағдайда екенін тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

Шам сымын 7 істікті қосқышқа бекітіңіз.



RW20845 —UN—07MAY92

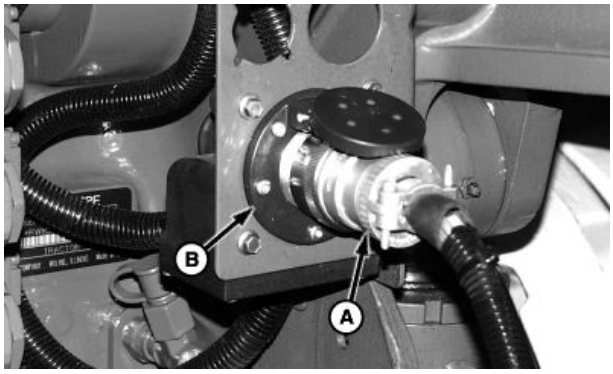
OUO1074,0000042 -KK-04JUN09-1/1

SeedStar™ мониторының сымын қосу

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

SeedStar™ монитор сымын (A) қосқышқа (B) жалғаңыз.

A—Монитор сымдары **B—Қосқыш**



A47096 —UN—02FEB01

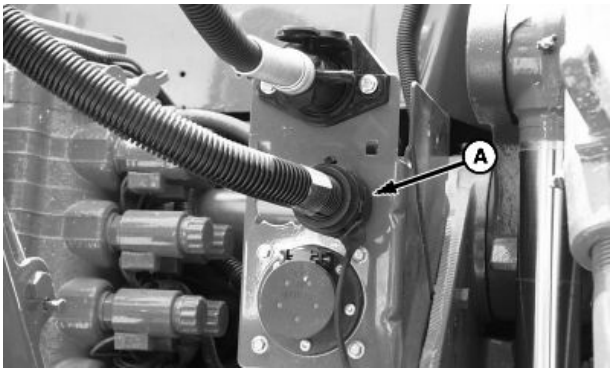
OUO6064,00000B5 -KK-28APR10-1/1

Жақтауды басқару сымын жалғау

ЕСКЕРТУ: Сымның орналасуы тракторға байланысты әртүрлі болады.

Жақтауды басқару сымын (A) жалғаңыз.

A—Жақтауды басқару сымы



A52382 —UN—02JUL03

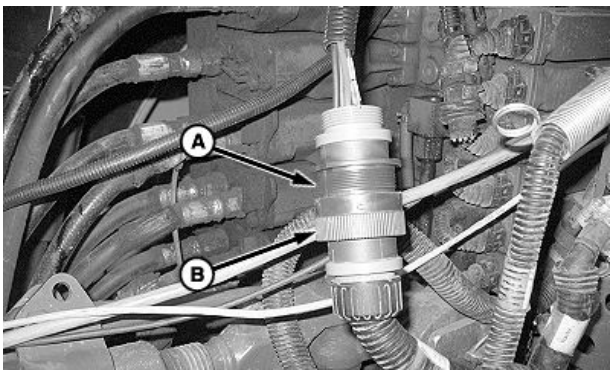
OUO6074,0000987 -KK-22MAY09-1/1

AMS және Компрессор қуат сымын жалғау

AMS және компрессор қуат сымын (A) аспа құрал сымына (B) жалғаңыз.

A—AMS және компрессор қуат сымы

B—Аспа құрал сымы



A68082 —UN—08JUL10

OUO6064,00001FD -KK-13JUL10-1/1

Гидравликалық қосылымдар ұсыныстары

Кеңейту және қысқарту белгілері ТБК жабынында берілген.

Арнайы гидравликалық жұмыс мәліметтері үшін трактордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Корпустың ағызу шлангысы қандай да бір шланг қосылғанға дейін бекітілуі ТИІС.

A64361 —UN—11MAR09



Белгіні кеңейту

A64362 —UN—11MAR09



Белгіні қысқарту

Шланг қосылымдары - Бүгілмеген көмекші машиналар[a]				Функция параметрлері John Deere тракторлары үшін	
Шланг анықтауы	**ТБК**	**Қысым**	**Қайтару**	**Ағын**	**Бекітілген (Уақыт)**
Жақтау функциялары және ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса)	I	Кеңейту	Қысқарту	10 максималды	Тұрақты "С" ОӨЖ деңгейі ОӨЖ клапанымен басқарылады
Тәуелсіз маркерлер/бүгу (жабдықталған болса)	II	Кеңейту	Қысқарту	5-те бастаңыз және қажетінше баптаңыз	Толық кеңейту және қысқарту үшін 10 секунд немесе одан да аз уақыт керек
Вакуум жүйесі (Бөлек ТБК-ға жалғанған және Ағынды басқару клапандарымен басқарылады)	III және IV	Қысқарту	Кеңейту	10 максималды	Тұрақты "С"
Вакуум жүйесі (Қосымша қуатқа жалғанған және бір қатардағы клапанмен басқарылады)		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		
Жүктемені сезу қызметі бар Қосымша қуаттағы Құбылмалы мөлшер жетегі		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		

[a] *Корпустың ағызу шлангысы қандай да бір шланг қосылғанға дейін бекітілуі ТИІС.*

Шланг қосылымдары - Бүгу көмекшісімен жабдықталған машиналар[a]				Функция параметрлері John Deere тракторлары үшін	
Шланг анықтауы	**ТБК**	**Қысым**	**Қайтару**	**Ағын**	**Бекітілген (Уақыт)**
Жақтау функциялары және ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса)	I	Кеңейту	Қысқарту	10 максималды	Тұрақты "С" ОӨЖ деңгейі ОӨЖ клапанымен басқарылады
Тәуелсіз маркерлер/бүгу (жабдықталған болса)	II	Кеңейту	Қысқарту	5-те бастаңыз және қажетінше баптаңыз	Толық кеңейту және қысқарту үшін 10 секунд немесе одан да аз уақыт керек
Тіл	III	Кеңейту	Қысқарту	5-те бастаңыз және қажетінше баптаңыз	0
Вакуум жүйесі (Бөлек ТБК-ға жалғанған және Ағынды басқару клапандарымен басқарылады)	IV және V	Қысқарту	Кеңейту	10 максималды	Тұрақты "С"
Вакуум жүйесі (Қосымша қуатқа жалғанған және бір қатардағы клапанмен басқарылады)		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		
Жүктемені сезу қызметі бар Қосымша қуаттағы Құбылмалы мөлшер жетегі		Қосымша қуат қысымы	Қосымша қуаттың қайтарылуы		

[a] *Корпустың ағызу шлангысы қандай да бір шланг қосылғанға дейін бекітілуі ТИІС.*

Келесі бетте жалғасады

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Гидравликалық шлангтар физикалық зақымға, бұралу, тозу және ашық қалуға байланысты істен шығуы мүмкін. Шлангтарды жиі тексеріп тұрыңыз. Зақымдалған шлангтарды ауыстырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Арнайы ұшы бар вакуум және құбылмалы мөлшер жетегінің ҚАЙТАРУ шлангтары трактордың КЕҢЕЙТУ портына жалғануы ТИІС. Қысым тісінің зақымдалуын болдырмаңыз; ТБК иінтірегін "Қалқу" күйіне орнату арқылы вакуум моторын және құбылмалы мөлшер жетегін өшіріңіз.

ОӨЖ басқару клапаны ОӨЖ багының қысымын басқару үшін пайдаланылады.

SeedStar™ жүйесі құбылмалы мөлшер жетегін басқару үшін пайдаланылады.

OUO6064,00000D3 -KK-21JAN11-2/2

Теңгеру ілгегі түтігі

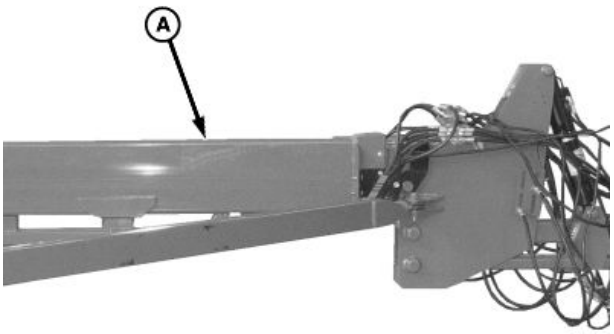
Жұмыс уақытында ілгек түтігінің (A) және себу құрылғысының жақтауларының (B) жерге параллельді болғандығын тексеріп отырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Егер трактордa IV санатты тарту құралы болса, ол сепкіштегі IV санатты тарту сақинасымен пайдаланылуы тиіс. Егер трактордa V санатты тарту құралы болса, ол аспа құралдағы V санатты тарту сақинасымен пайдаланылуы тиіс. (ТИІСТІ ТАРТУ ҚҰРАЛЫНЫҢ ТАРТУ САҚИНАСЫН ОРНАТУ мақаласын оқыңыз.)

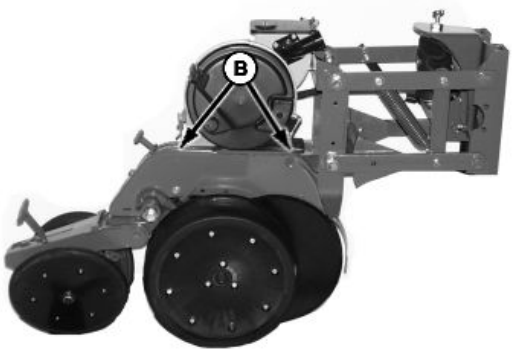
ЕСКЕРТУ: Баптаулар алқап жағдайында орындалған кезде дәлірек болады.

ЕСКЕРТУ: Машинаның орталық жақтауы қанаттардан жоғарырақ немесе төменірек болса гидравликалық көтеру жүйесінің фазасын ауыстырыңыз. Фазаны ауыстыру үшін машинаны көтеріңіз және ТБК иінтірегін бірнеше секунд ұстап тұрыңыз. Қайта фазалаудан кейін машинадағы орталық жақтау қанаттардан көмен болса Қызмет көрсету бөліміндегі НЕГІЗГІ ЖАҚТАУДЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ мақаласын оқыңыз.

1. Бапталатын төменгі күш жүйесін нөлдік қысымға орнатыңыз.
2. Машинаны жерге түсіріңіз.



A68031 —UN—02JUL10



A50703 —UN—16OCT02

A—Ілгек түтігі

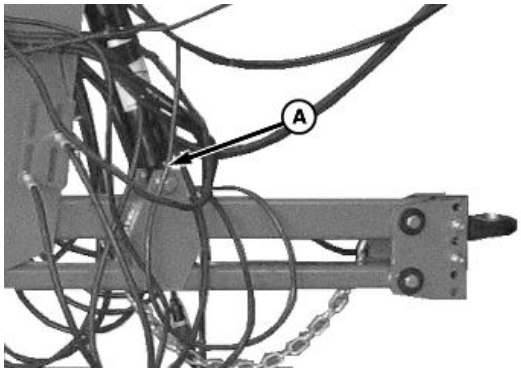
B—Себу құрылғысының жақтауы

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00001CC -KK-17MAY11-1/4

3. Тарту құралының ілгек цилиндрін (A) толығымен қысқартыңыз.
4. Машинаны көтеріңіз және төмендетіңіз.
5. Ілгек түтігінің жерге параллельді болғандығын тексеріңіз. Ілгек параллель болмаса, қалған қадамдарды орындаңыз.

A—Тарту құралының ілгек цилиндрі



A68033 —UN—02JUL10

OUO6064,00001CC -KK-17MAY11-2/4

6. Сепкішті тұрақ күйіне орнатып, Сепкішті ажырату бөлімін қараңыз. Тарту сақинасын трактордан ажыратыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жеңіл-желпі баптаулар үшін тарту сақинасын аударыңыз. Ірі баптаулар үшін тарту сақинасын жаңа тесікке жылжытыңыз.

7. Ілгек тракторға қайта жалғанған кезде жерге параллельді болатындай етіп тарту сақинасын (A) қайта орналастырыңыз.

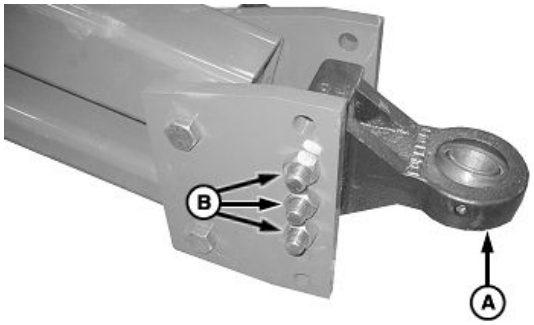
МАҢЫЗДЫ: Айналдыру моментінің дәл мәндеріне қол жеткізу үшін бұрандалар жүктің ілгекке орналасуынан бұрын бекемделуі қажет.

8. Тарту сақинасының бұрандаларын (B) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Бұрандалар—Сипаттама

Тарту сақинасы—Айналдыру моменті. .....1150 Н·м (850 фунт-фут)

9. Трактор тарту құралына тіркеңіз, сепкішті жайыңыз және себу күйіне орнатыңыз, тарту құралының цилиндрлерін толығымен қысқартыңыз.



A71341 —UN—25APR11

A—Тарту сақинасы **B—Бұрандалар, тарту сақинасы**

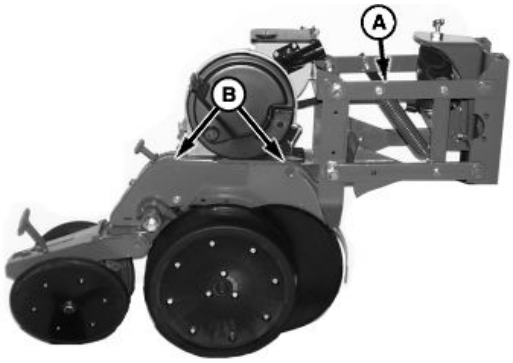
10. Ілгек түтігінің қалған ұзындығы жерге параллельді болғандығына көз жеткізіңіз. Егер ілгек параллельді болмаса қайта орналастырыңыз және ілгек түтігі параллельді болғанша тарту сақинасын бекітіңіз.

OUO6064,00001CC -KK-17MAY11-3/4

11. Жұмыс уақытында ілгек түтігінің (A) және себу құрылғысының жақтауларының (B) жерге параллельді болғандығын тексеріп отырыңыз.

    Машинаның ортаңғы жақтауы жұмыс барысында қанаттардан жоғарырақ немесе төменірек болса, гидравликалық көтеру жүйесінің фазасын ауыстырыңыз.

A—Параллельді тұтқалар **B—Себу құрылғысының жақтаулары**



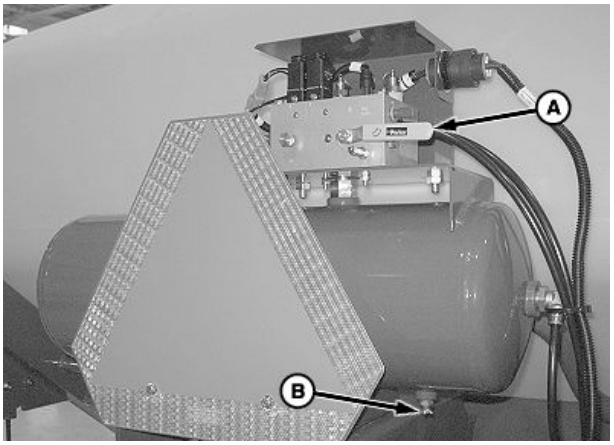
A68213 —UN—16JUL10

OUO6064,00001CC -KK-17MAY11-4/4

Пневматикалық төменгі күш жүйесінің қысымын босату

ЕСКЕРТУ: Ауа қоймасының орналасуы мен бағытталуы сепкіштің үлгісіне байланысты әр түрлі болады. Үрдіс барлық үлгілер үшін сәйкес.

1. Сепкішті себу күйіне төмендетіңіз.
2. SeedStar мониторында, төменгі күш қысымын 11 кг (25 фунт) дейін азайтыңыз. (Тиісті үрдісті SeedStar™ 2 немесе SeedStar™ XP мониторының механик-жүргізуші нұсқаулығында қараңыз.)
3. Тұтқа (A) көрсетілген күйде екеніне көз жеткізіңіз.
4. Төгу клапанын (B) ашу арқылы қойманың ауа қысымын босатыңыз.



A70681 —UN—08FEB11

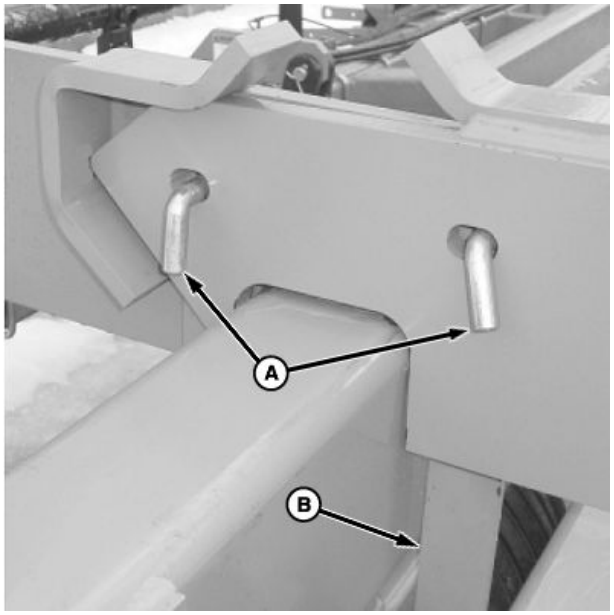
A—Тұтқа **B—Төгу клапаны**

OUO6064,000037B -KK-08FEB11-1/1

Машинаны ажырату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ілгек істігі алынған кезде мойын жоғары қарай көтерілуі мүмкін. ДЕНЕ ЖАРАҚАТЫН АЛУДЫ БОЛДЫРМАУ ҮШІН істікті алудың алдында әрқашан машинаны бүгіңіз және ілгектегі жүктемені шығарыңыз.

1. Машинаны бүгіңіз. ("Машинаны басқару" бөлімінде "СЕПКІШТЕРДІ ЖАЮ ЖӘНЕ БҮГУ" мақаласын қараңыз.)
2. U кронштейнін (B) қанаттың ысырма тақталары арасында көрсетілгендей орнатыңыз және істіктермен (A) бекітіңіз.
3. Цилиндрдің қызметтік құлыптарын негізгі жақтаудың доңғалақтарына орнатыңыз.
4. Машинаны қызметтік құлыптарға төмендетіңіз.
5. Қанат доңғалақтарын олар жерге тимегенше және мойын тарту құралынан жоғары көтерілмегенше төмендетіңіз.
6. Қауіпсіздік шынжырын және ілгек істігін алыңыз.
7. Барлық шлангтар мен сымдарды алыңыз.



A67353 —UN—28JUN10

A—Істіктер **B—U кронштейні**

OUO6064,000037C -KK-03FEB11-1/1

ОӨЖ дән жеткізу жұмысы

Дән дәрілетулері, алқап жағдайлары, ылғалдылық және дән өлшемінің дәнді барлық қатарларға жеткізу үшін қажет желдеткіш қысымдарын өзгертуі. Дәнді майлау үшін БАРЛЫҚ дақылдарды талькпен және графитпен майлау қажет. Бітелуді болдырмау үшін химиялық заттармен өңделген дәндер екі немесе үші есе артық майлау мөлшерін қажет етуі мүмкін. Дақылдарды ауыстырған кезде алқап жағдайларына баптаудан бұрын осы бөлімдегі ОӨЖ ДӘН ЖЕТКІЗУ БАҒЫНЫҢ ҚЫСЫМЫН БАПТАУ мақаласында табылатын бастапқы параметрді пайдаланыңыз.

Жалпы, бұл жүйе дәнді барлық қатар бөлімдеріне жеткізу үшін мүмкін болатын ең төмен қысым параметрін қолданған кезде ең жақсы жұмыс істейді.

Балжүгері сияқты дәннің кейбір жеңіл салмақты түрлерін түтікшелер оңай көтереді. Түтікше ендірмелері түтікшелердің үстінде ақырын ашылуды болдырмау үшін, көтерілген дән мөлшерін шектеу үшін орнатылған. Түтікше ендірмелері жеңіл дәндердің оптималды жылдамдықта және орынды қысымда ағуына мүмкіндік береді және барлық қатарларға дәнді сенімді жеткізеді.

МАҢЫЗДЫ: Гидравликалық мотор мен бак қақпағының зақымдалуын болдырмаңыз. Бак қысымын 24 дюймнан АСЫРМАҢЫЗ.

Аз уақыт болатын (5—20 секунд) тығыздықтың кездейсоқ төмендеулері дән ағынын дұрыс орындамай тұрғандығын көрсетуі мүмкін.



A53379 —UN—20NOV03

А—Жеткізу шлангысы

Жүйені баптаудың алдында өлшеуіштер мен вакуум жүйесінің дұрыс жұмыс істейтіндігіне көз жеткізіңіз.

2 дюйм артуларында тығыздықтың кездейсоқ төмендеулері тоқтағанша қысымды арттырыңыз.

Егер монитор “Қатар бұзылды” ескертуін көрсетсе, алдымен бұзылудың кептелу не бітелу нәтижесінде орын алғандығын анықтаңыз.

Түтікшенің кептелуін және дән жеткізу шлангысының бітелуін түзету:

Қызмет көрсету бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.

OUO6074,0000C4C -KK-31MAY11-1/1

Бактың толу шамдарын басқару—Қосымша

МАҢЫЗДЫ: Толу шамдарының жұмыс істеуі үшін трактордың алқап шамдары қосулы болуы қажет.

МАҢЫЗДЫ: Алқап немесе толу шамдары қосулы кезде ешқашан тасымалдамаңыз.

Алқап шамдары қосулы трактора толу шамдары (A) толу шамдары қосқышында (B) басқарылады.

A—Толу шамдары **B—Толу шамы қосқышы**



A53001 —UN—03OCT03

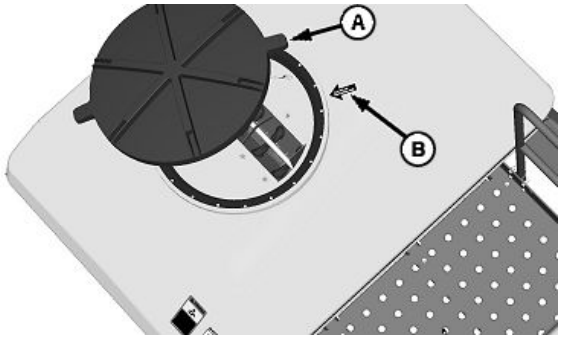
OUO6074,0000B21 -KK-25MAR09-1/1

Бак қақпақтарын басқару

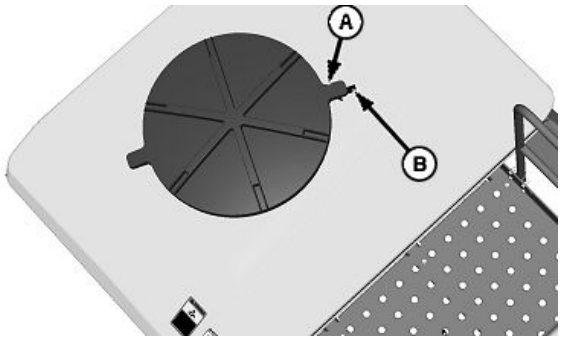
САҚ БОЛЫҢЫЗ: ОӨЖ желдеткіші қосулы кезде қақпақтарды ашпаңыз. Қақпақтар және зиянды химиялық заттар бетке ұшуы мүмкін және дән қатарлары бітеледі.

Ашу үшін қақпақты сағат тіліне қарсы бұрыңыз. Қақпақты жабу үшін тұтқаны (A) жолақпен (B) тізіңіз және сағат тілі бағытымен бұрыңыз.

A—Тұтқа **B—Жолақ**



A53374 —UN—20NOV03



A53375 —UN—20NOV03

OUO6074,0000B22 -KK-26MAR04-1/1

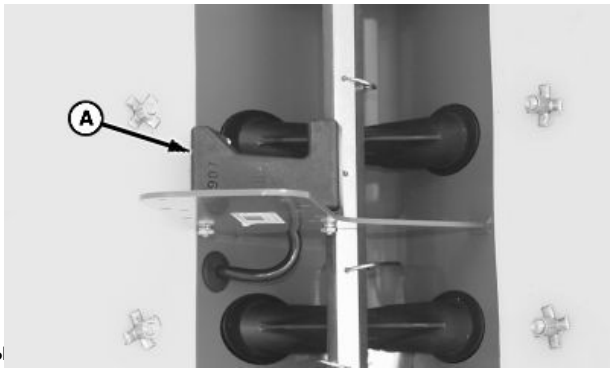
Бак деңгейінің датчигі

МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ бактарын толтырудың алдында бак деңгейі датчиктерін тазалаңыз. Дән деңгейі датчигін тазалау үшін "щетканы" қолданыңыз.

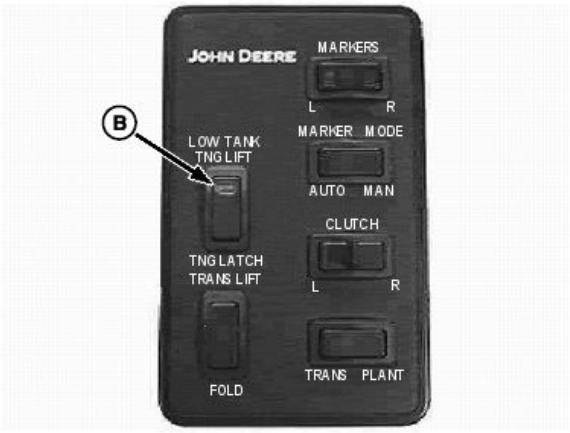
ЕСКЕРТУ: Бак деңгейі датчигі зауытта ең төменгі параметрге орнатылған. Ертерек ескертуді алу үшін датчик кронштейнде жоғары жылжытылуы мүмкін.

Бак деңгейінің датчиктері (A) оптикалық датчиктер болы табылады. Датчик бакта көрсетілген кезде жақтауды басқару пультындағы бак бос ескерту шамы (B) пайда болады.

A—Бак деңгейінің датчигі **B—Бак бос ескерту шамы**



A49868 —UN—12AUG02



A53315 —UN—12NOV03

OUO6074,0000B23 -KK-26MAR04-1/1

Дәндерді жеткізу бактарын толтыру

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Машинаны жолдарда тасымалдаған кезде бактар бос болуы тиіс.

ОӨЖ желдеткіші қосулы кезде қақпақтарды ашпаңыз. Қақпақтар және зиянды химиялық заттар беткі ұшуы мүмкін және дән қатарлары бітелуі мүмкін.

Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектер мен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.



A34471 —UN—11OCT88



A49921 —UN—20AUG02

МАҢЫЗДЫ: Бак толуларының арасындағы дән дәрілетулерінің немесе талктың жиналуларын тазалаңыз.

Дәнді қоқыстан таза ұстаңыз. Қоқыс түтікшелердің бұғатталуына әкеліп соғуы мүмкін. Қосымша толу экраны қол жетімді, John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Дән бактарын толтырудан бұрын дән деңгейі датчигін тазалаңыз

Жаңа бакты пайдаланудың ең алғашқы кезінде үйілген бак ішінің түбіне талктың жұқа қабатын жағыңыз. Үш есе көп тальк немесе графит мөлшерін үйілген қоймада орналасқан дәннің бірінші екі немесе үш бушелімен араластырыңыз (Мөлшер кестелері және баптаулар механик жүргізуші нұсқаулығындағы ТАЛЬК МАЙЫН ҚОЛДАНУ бөлімін қараңыз). Ол дән қаптауларының жиналуына қарсы көмек ретінде ОӨЖ жүйесінің ішін және шлангтарды қорғаушы тальк қабатымен қаптайды.

Бактағы жеткізу шлангтарының бітелуін болдырмаңыз. Бак араластырушылары машина төмендетілген және трактор кілті қосулы болғанда қосылуы мүмкін. Араластырушының желдеткіш ауа ағынысыз жұмыс істеуі дәннің кейбір түрлерінің бактағы шлангтарда бітелуін әкеліп соғады. Егер машина бактағы дәндермен ұзақ уақытқа төмендетілген болса, трактор кілтін өшіріңіз немесе араластырушыны ажыратыңыз.

Вакуум өлшеуішін басқару бөліміндегі ТАЛЬК МАЙЫН ПАЙДАЛАНУ мақаласын оқыңыз.

Ең жақсы жұмыс үшін, ұштарды орналастырған кезде бактарда қалған дән мөлшерін азайту үшін толтырудан кейін бактарда дәнді тегістеңіз. Бактар толы кезде және бак деңгейі төмен датчигінің ескерту шамы жанған кезде ені 203 мм (8 дюйм), 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты қылшақты пайдалануды ұсыныңыз.

Жүйе қосылған кезде жеткізу қатарларының бітелуін болдырмау үшін толтырудан кейін қақпақтарды мықтап жабыңыз.

LD45720,00001AE -KK-31MAR09-1/1

ОӨЖ бактарындағы дәндерді теңгеру

САҚ БОЛЫҢЫЗ: ОӨЖ желдеткіші қосулы кезде қақпақтарды ашпаңыз. Қақпақтар және зиянды химиялық заттар бетке ұшуы мүмкін және дән қатарлары бітеледі.

Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Қатар бөлімі, төмен деңгей ескертуі пайда болған кезде немесе бак деңгейі төмен дитчик шамы жанған кезде дәнді ОӨЖ бактарына тегіс тарату үшін ені 203 мм (8 дюйм), 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты қылшақты пайдаланыңыз. Сондай-ақ бұл қылшақты ОӨЖ бактарын толтырудан кейін теңгеру үшін және кейде бак деңгейі датчигін тазалап отыру үшін пайдаланыңыз.

OUO6074,0000B25 -KK-26MAR04-1/1

Қатар бөлімі жинауыштарын толтыру

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Бак қақпақтары орнатылмаған болса ОӨЖ желдеткішін басқармаңыз. Зиянды химиялық заттар беткі ұшуы мүмкін және дән қатарлары бітеледі.

ОӨЖ желдеткіші қосылып, қатар бөлімдерін толтыра бастағанша машинаны төмендетіңіз. Қатар бөлімі жинауыштары жұмыс деңгейінде әдетте 30 секундтан аз болады, ірі дәндер және кең сепкіштер бұл уақытты 2 минутқа дейін созуы мүмкін.

OUO6074,0000B26 -KK-26MAR04-1/1

ОӨЖ багының қысымын орнату

Бак қысымын орнату үшін келесіні орындаңыз:

1. Бактың қақпақтарының жабық болғандығына көз жеткізіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Вакуумды желдеткіштерін (жабдықталған болса) қосу арқылы майды жылытыңыз немесе трактордың механикжүргізуші нұсқаулығы арқылы ТБК-ға шланг ілгішін орнатыңыз. ОӨЖ желдеткішін майды жылыту үшін ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ, дән жеткізу шлангтары бітелуі мүмкін.

2. Трактор майын 15 минут жылытыңыз.
3. Машинаны төмендетіңіз, ТБК-ны тұрақты қысқартуды фиксациялау күйінде қалдырыңыз.
4. Ағынды басқару клапанын (A) дән жинауышқа аға бастағанша сағат тіліне қарсы ашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Бак қысымының 24 дюймынан АСЫРМАҢЫЗ әйтпесе гидравликалық мотордың және дән бағы қақпақтарының зақымдалуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Себу кезінде немесе қатар бөлімдері бос кезде төменірек ескертулер жасалынған болса бак қысымын 2 дюймға, өлшеуіштер толық болғанша арттырыңыз.

5. Қатар жинауыштары толы және машина тұрған кезде қысымды төмендегідей баптаңыз:

16 қатар бөлімінің жақтау конфигурациясы			
Өнім	**Су дюймдары қысымы**	**Түтікше ендірмесі қажет**	**Кішкентай дәнді шығару бүгілмелі құбыры (Тек қана вакуумды)**
Соя бұршағы	12	Жоқ	Жоқ
Кішкене дән (2000 дән/фунттан көп)	10	Жоқ	Жоқ
Орташа дән (2000 және 1200 дән/фунт аралығында)	12	Жоқ	Жоқ
Ірі дән (1200 дән/фунттан аз)	14	Жоқ	Жоқ
Мақта	10	Жоқ	Жоқ
Бал жүгері	8	Иә	Иә
Күнбағыстар	6	Жоқ	Жоқ



A54380 —UN—28JUL04

A—Ағынды басқару клапаны

24 және 36 қатар бөлімінің жақтау конфигурациясы			
Өнім	**Су дюймдары қысымы**	**Түтікше ендірмесі қажет**	**Кішкентай дәнді шығару бүгілмелі құбыры (Тек қана вакуумды)**
Соя бұршағы	14	Жоқ	Жоқ
Кішкене дән (2000 дән/фунттан көп)	12	Жоқ	Жоқ
Орташа дән (2000 және 1200 дән/фунт аралығында)	14	Жоқ	Жоқ
Ірі дән (1200 дән/фунт ақрдан аз)	16	Жоқ	Жоқ
Мақта	12	Иә	Қосымша
Бал жүгері	10	Иә	Иә
Күнбағыстар	6	Жоқ	Жоқ

OUO6064,00006FA -KK-20JAN12-1/1

ОӨЖ жүйесін басқару—Ауыр өңделген дән немесе Ірі дән жүгерісі

МАҢЫЗДЫ: Бактарды толтыру барысында тальк немесе графит жақсылап араластырылуы тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Дәннің немесе талықтың барлық дәрілету жиналуларын 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар ені 203 мм (8 дюйм) қатты кең қылшақпен алыңыз.

ВАКУУМ ӨЛШЕУІШТЕРІ: Ауыр өңделген дән немесе ірі дән жүгерісімен ОӨЖ жүйесін басқарған кезде тальк мөлшерін ЕКІ ЕСЕ АРТТЫРЫҢЫЗ. Вакуум өлшеуішін басқару бөліміндегі ДӘНДІ ӨҢДЕУ ҰСЫНЫСТАРЫ мақаласын оқыңыз.

LD45720,00001AF -KK-31MAR09-1/1

Бал жүгеріні және кішкентай жүгеріні сепкен кезде ОӨЖ жүйесін басқару

МАҢЫЗДЫ: Дәні ірірек түсімге ауысудың алдында түтікше ендірмелерін (A) алыңыз. Ірірек дән түтікше ендірмелері орнатылған бактардан шықпайды. Бактар кейін төгілуі тиіс, түтікше ендірмелері алынып, қайта толтырылуы тиіс.

ЕСКЕРТУ: Түтікше балжүгері үшін ұсынылады.

ЕСКЕРТУ: Өлшемдері ерекше кішкентай мақта дәндері түтікше ендірмелерін және шығару бүгілмелі құбырын қажет етуі мүмкін.

1. Бакты толтырмастан бұрын барлық түтікшелерге түтікше ендірмелерін (A) орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Бүгілмелі құбырларды ауыстыру кішкене жүгері үшін қосымша болып табылады.

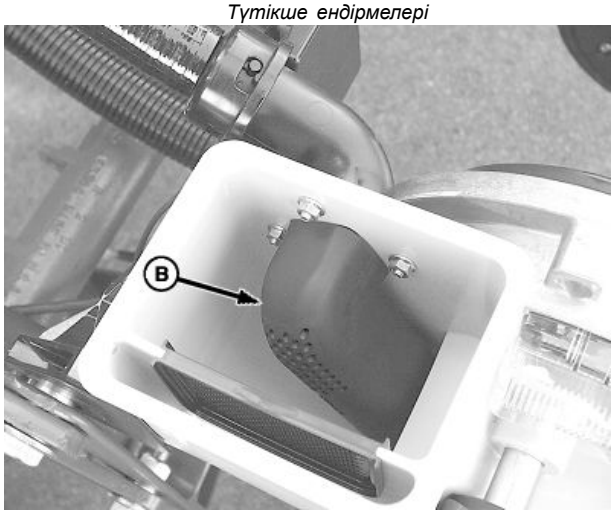
2. Кішкентай тесіктері бар бүгілмелі құбырды (B) шағын жинауыштан алыңыз.
3. Ойықты тесіктері бар бүгілмелі құбырды (C) шағын жинауыштарға орнатыңыз.

A—Түтікше ендірмелері (A73214)
B—Бүгілмелі құбыр (A75164)
C—Бүгілмелі құбыр (Бал жүгері) (A75165)

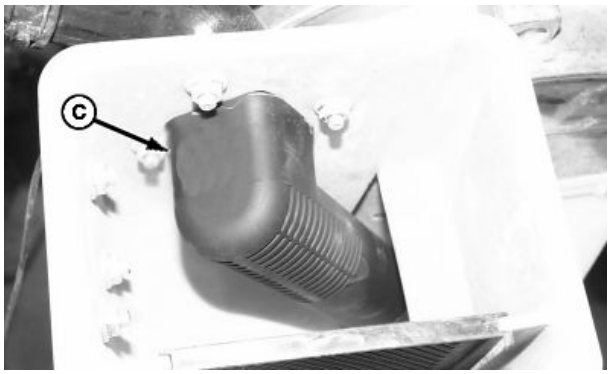


A50710 —UN—17OCT02

Түтікше ендірмелері



A60389 —UN—02JUL07



A51048 —UN—08NOV02

Бүгілмелі құбыр - Бал жүгері

OUO6074,0000B2A -KK-17MAY11-1/1

ОӨЖ жүйесін стандартты өлшемді дәндерді себу кезінде басқару

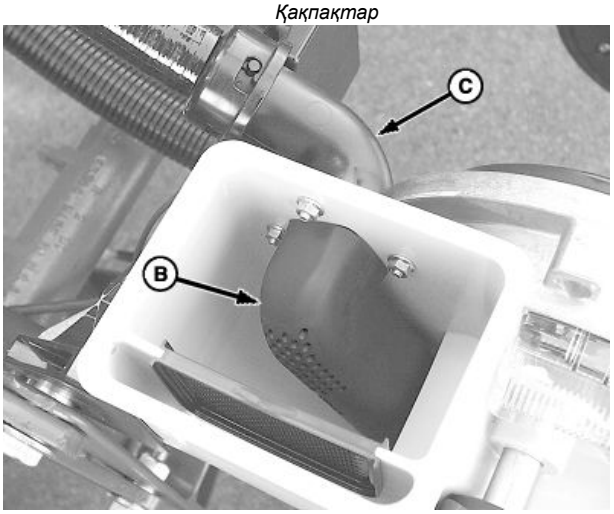
1. Қақпақтарды (A) алыңыз. Ірі дәндер жабындар орнатылған кезде бактардан шықпайды.
2. Қара шығару бүгілмелі құбырын (кішкентай тесіктері бар) (B) жалғыз ауызды бүгілмелі құбырлары бар қатарларға (C) орнатыңыз.
3. **36 қатарлы немесе үлкенірек машиналар ғана:** Сұр шығару бүгілмелі құбырын (кішкентай тесіктері бар) (D) бөлгіш ауызды бүгілмелі құбырлардан қоректенетін бөлгіш ауызды бүгілмелі құбырлары бар қатарларға (E) орнатыңыз.

A—Қақпақ
B—Қара шығару бүгілмелі құбыры (Стандартты)
C—Жалғыз ауызды бүгілмелі құбыр
D—Сұр шығару бүгілмелі құбыры (Бөлгіш)
E—Бөлгіш ауызды бүгілмелі құбыр



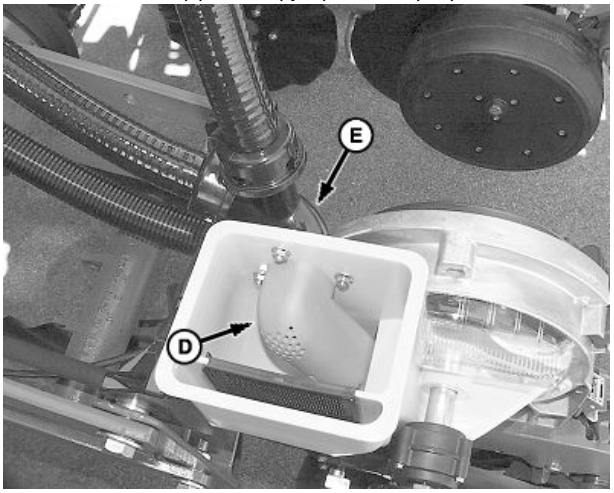
A50710 —UN—17OCT02

Қақпақтар



A54896 —UN—22SEP04

Қара шығару бүгілмелі құбыры



A54897 —UN—22SEP04

Сұр шығару бүгілмелі құбыры

OUO6074,0000D5A -KK-30APR09-1/1

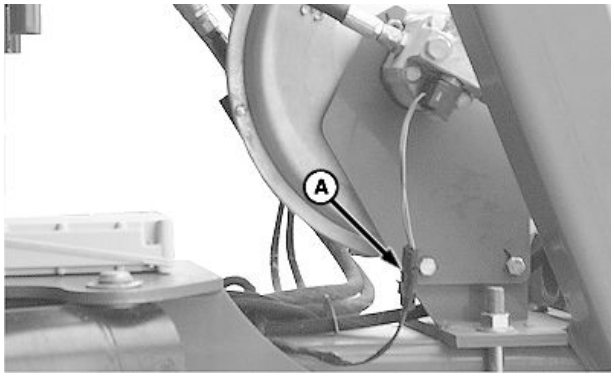
Дән көшеттерін ӨӨЖ жүйелерімен себу

ЕСКЕРТУ: Себілетін дәннің аз көлемде болғандығынан, ӨӨЖ жүйесін жұмыстан алу және қатар бөлімдерін жекеше толтыру ұсынылады.

Сымдар қосқышын (A) ӨӨЖ желдеткішінен ажыратыңыз.

ӨӨЖ бактарын пайдаланудың орнына қатар бөлімдерін жекеше толтырыңыз.

A—ӨӨЖ желдеткіш сымдары қосқышы



A54350 —UN—18MAY04

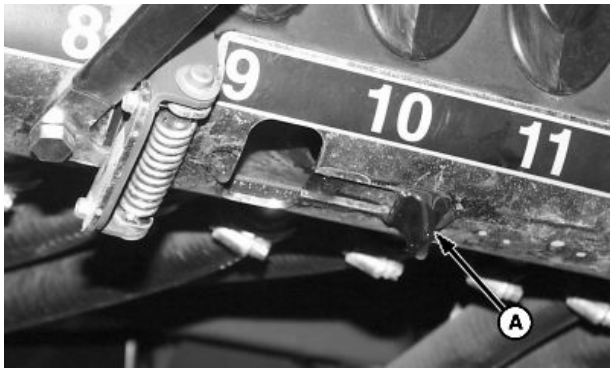
OUO6074,0000D2C -KK-02JUL07-1/1

ӨӨЖ бактарын жартылай тазалау

ӨӨЖ қоймаларынан дәндердің тек бөлігін ғана тазалау үшін алынатын дәндердің мөлшерін реттеу үшін ашылып жабыла алатын кіші өзгермелі тазалау есігін пайдаланыңыз.

Дәндердің қажетті мөлшері төгілмегенше есікті (A) жылжытыңыз.

A—Есік



A52501 —UN—01JUN04

OUO6074,0000B2B -KK-26MAR04-1/1

ОӨЖ бактарын тазалау

МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ бактарындағы тазалау есіктерінің машинаны бүгудың алдында жабылғандығын тексеріңіз, әйтпесе олар зақымдалуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Тазалау есігі (B) бактарды түзету және басқарылатын тазалау үшін қолданылады.

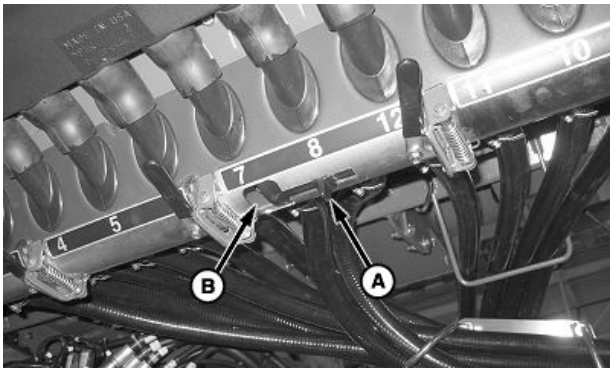
Тазалау есігі (D) тазалау басталғанда жабылмайды.

Мақұлданған дәндерді қоймадан тазалағанда барлық дәндерді қоймадан 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты 203 мм (8 дюйм) кең қылшақпен шығарыңыз.

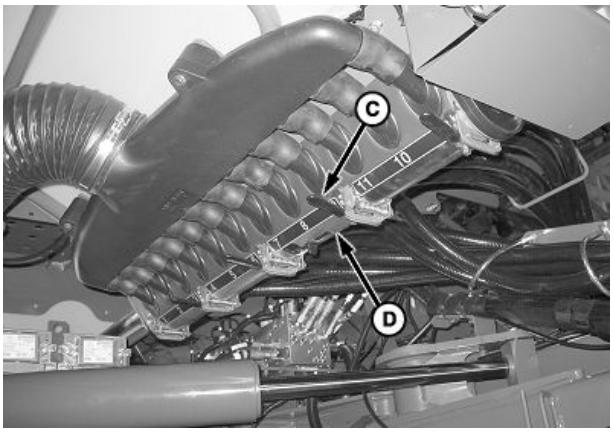
Дәннің немесе талықтың барлық дәрілету жиналуларын 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты 203 мм (8 дюйм) кең қылшақпен алыңыз.

1. Қоймадағы дәндерді жинау үшін контейнерді тазалау есіктерінің астына орнатыңыз.
2. Тазалау есігін (B) басқару үшін тұтқаны (A) сырғытыңыз. Дәннің көбі алынған кезде есікті жабыңыз.
3. Қоймада қалған дәндерді жинау үшін иінтіректі (C) айналдырып, тазалау есігін (D) ашыңыз.
4. Тазалау есігін жабыңыз.
5. Басқа тазалау есіктерінде қайталаңыз.

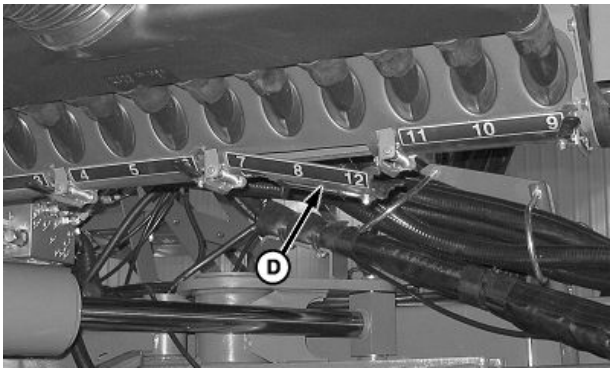
A—Тұтқа
B—Тазалау есігі
C—Тұтқа
D—Тазалау есігі



A68219 —UN—20JUL10



A68218 —UN—20JUL10



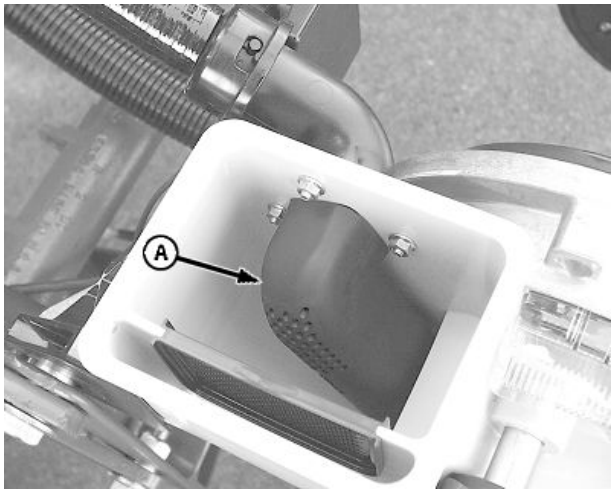
A68220 —UN—20JUL10

OUO6074,00009BF -KK-20JUL10-1/1

Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі

Егер дән мониторы Қатар бұзылды ескертуін көрсетсе, алдымен дән жеткізу түтігінің бітелуін немесе өнімнің ОӨЖ бағында кептелуін тексеріңіз. Себепті анықтау үшін келесіні орындаңыз:

1. ОӨЖ желдеткішін қосыңыз.
2. Бітелген қатар бөлімі жинауышынан қақпақты алыңыз.
3. Жинауыштың шығару бүгілмелі құбыры (A) арқылы ағатын ауаның мөлшерін бақылаңыз.
   - Егер **Төмен ауа ағыны** көрсетілген болса, ОӨЖ жеткізу шлангысы бітелген. Осы үрдістегі ОӨЖ шлангысының бұғатталуын алу мақаласын оқыңыз.
   - Егер **Жоғары ауа ағыны** көрсетілген болса, өнім ОӨЖ құбырында кептелген. Осы үрдістегі Өнім ОӨЖ бағы құбырында кептелген мақаласын оқыңыз.



A54895 —UN—22SEP04

Pro-Series™ жинауышы көрсетілген

A—Жинауыштың шығару бүгілмелі құбыры

ОӨЖ шлангысының бұғаттауын алыңыз

1. ОӨЖ желдеткішін өшіріңіз.
2. Дән жеткізу шлангысын бітелген қатар бөлімінен алыңыз.
3. Кедергі шлангтың ұшынан ағып шыққанша шлангты жинауыштан ОӨЖ бағына қатты сілкіңіз.
4. Шлангты қайта қосыңыз.
5. ОӨЖ желдеткішін қосыңыз және дәннің жинауышқа ағуын тексеріңіз.
6. Егер дән ағыны бақыланбаса, үрдісті қайталап орындаңыз.

OUO6045,0000001 -KK-27MAY09-1/2

Өнім ОӨЖ бағы құбырында кептелген

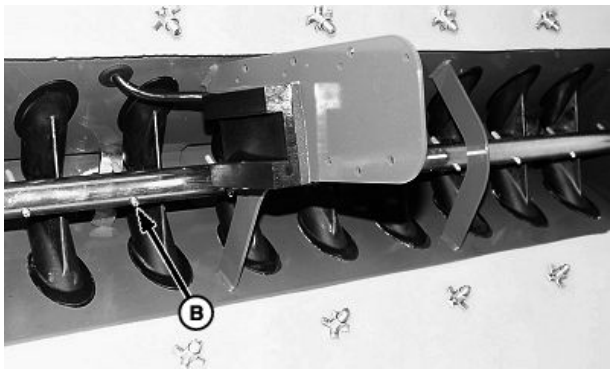
1. ОӨЖ жүйесінің дұрыс жұмыс істеуіне көз жеткізу үшін төмендегі элементтер тексерілуі қажет:
   - ОӨЖ бағы қысымы себілетін дәнге ұсынылған параметрге орнатылған.
   - ОӨЖ желдеткіші қосылған кезде бак араластырушысы айналады.
2. Түтікше ендірмелері (A) себілетін арнайы түсім үшін орнатылған немесе алынған.
3. Араластырушы істіктері (B) бак түтікшелері арасында орталанған.

МАҢЫЗДЫ: Бак қысымының 24 дюймынан АСЫРМАҢЫЗ әйтпесе гидравликалық мотордың және дән бағы қақпақтарының зақымдалуы мүмкін.

4. Егер барлық жағдайлар шешіліп, кептелу әлі де пайда болса, ОӨЖ бак қысымын 1 дюйм артуларында дән барлық қатарларға дұрыс аққанша арттырыңыз.



A50710 —UN—17OCT02



A62189 —UN—06MAR08

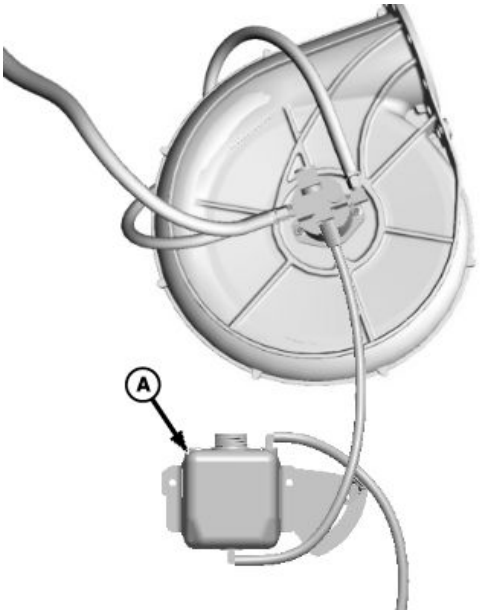
A—Түтікше ендірмесі **B—Істіктер**

OUO6045,0000001 -KK-27MAY09-2/2

ОӨЖ желдеткіші моторының май қоймасы

Белгілі бір жағдайларда ОӨЖ желдеткіш моторы мотор білігінің сальнигі арқылы майдың аз мөлшерінің ағуына жол береді. Бұл ағу қалыпты болып саналады. Майдың қалыпты ағуы себу маусымы барысында қойманы (A) толтырмайды. Егер қойма толығымен толған болса, мотордың сальнигінің ақаулығын тексеріңіз. John Deere™ дилерімен хабарласыңыз.

A—Қойма



A68295 —UN—19JUL10

John Deere - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUO6074,0000A4D -KK-19JUL10-1/1

Жалпы

МАҢЫЗДЫ: Машинаны көтерген немесе төмендеткен кезде ТБК иінтірегін ҚАЛҚУ күйіне ҚОЙМАҢЫЗ. Машинаны көтеру мен төмендетудің дұрыс үрдісі - толығымен ЖОҒАРЫ немесе ТӨМЕН ҚУАТ БЕРУ.

Дән түтіктері мен дән қопсытқыштарының бітелуінің алдын алу үшін алға жүрген кезде машинаны төмендетіңіз.

Машина төмендетілген кезде артқа ЖҮРМЕҢІЗ.

Машинаның дұрыс жұмыс істеуі үшін машина жақтауының толығымен дұрыс жұмыс істеу күйіне төмендетілген болуы маңызды. Бұл күйге қол жеткізу тіркеме комбинацияларына байланысты қиын болуы мүмкін, әсіресе енуі ауыр топырақ жағдайларында сепкен кезде. Егер бұл жағдай алғаш рет болса, келесі әрекет кепілденген болады:

Тіркеменің төменгі күш деңгейлерін азайтыңыз. Тіркеменің қажет болғаннан артық төменгі күшін пайдалануды болдырмаңыз.

1. Ұсынылған өлшемді трактор пайдаланыңыз.
2. Трактор мен машинаны тиісті түрде дайындаңыз. Тракторды дайындау және Машинаны дайындау бөлімдерін қараңыз.
3. Дәндердің және тыңайтқыштың өлшемдерін мұқият тексеріңіз.
4. Себудің алдында шина қысымын тексеріңіз.
5. Егу алдында трактордың гидравликалық майын жақсылап қыздырыңыз. Суық май желдеткіш жылдамдығын баяулатуы мүмкін.
6. ӨӨЖ желдеткішін ұсынылған жылдамдықпен жұмыс істетіңіз. Шамадан тыс жылдамдық ауа жүйесінің шамадан тыс тозуын тудыруы және дәнді зақымдауы мүмкін.
7. Жоғары ылғалдылық немесе дымқыл, жаңбырлы күндерде немесе түні бойы отырудан кейін машина бір немесе одан көп сағат тұрғанда ӨӨЖ желдеткішін ұсынылған айналым/минуттармен машинаны 10 минут бойы тұрақты түрде жұмыс істетіңіз.
8. Ең жақсы нәтижелерге жету үшін таза дәнді қолданыңыз.

LD45720,00001A8 -KK-31MAR09-1/1

Ылғалды топырақта басқару

Ылғалды топырақты абайлау қажет. Ылғалды топырақта себу кезінде трактор жүктеу күшін жоғалтатын болса, доңғалақ цилиндрлерін кеңейтпеңіз. Ол доңғалақтарды топыраққа қаттырақ киргізеді және салмақты трактордың артынан ауыстырады.

OUO1074,00000B4 -KK-13MAY09-1/1

Машинаның фазасын ауыстыру

Машинаның көтеру жүйесінің фазасын ауыстыру үшін машинаны толығымен көтеріңіз және қашықтық цилиндрінің басқару иінтірегін шамамен 5 секундтай ұстап тұрыңыз.

OUO6064,0000111 -KK-21MAY10-1/1

VacuMeter™ гидравликалық жүйесін басқару

Вакуум моторының гидравликалық шлангтары қысым шлангысы “Қысқарту” муфтасына жалғанған кезде тракторға жалғануы тиіс.

Вакуум жүйесін қосу үшін ТБК иінтірегін алға жылжытыңыз және оны алға (қысқарту) фиксациялау күйіне құлыптаңыз.

Гидравликалық жүйедегі қысым тістерінің зақымдалуын болдырмаңыз. Вакуум жүйесін тоқтату үшін ТБК иінтірегін “Нейтрал” күйіне емес, алға "Қалқу" күйіне, жылжытыңыз.

Гидравликалық вакуум моторлары тоқтаған кезде ТБК иінтірегін қайта “Нейтрал” күйіне қоюға болады.

OUO6045,00008B4 -KK-21MAY09-1/1

Сепкіштерді бүгу және жаю (Бүгілмеген көмекші машиналар)

ЕСКЕРТУ: Бұл қадамдар сепкіштің гидравликалық жүйесінің ұсынылғандай жалғанғандығына негізделген. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

Машинаны жайыңыз:

1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне қосыңыз.
2. Машинаны тасымалдаудан төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
3. Қанат доңғалақтарын төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
4. Қанат тұтқалары босатылғанша ысырманы төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ЫСЫРМАНЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары жайылғаннан кейін трактордың сырғытыңыз.

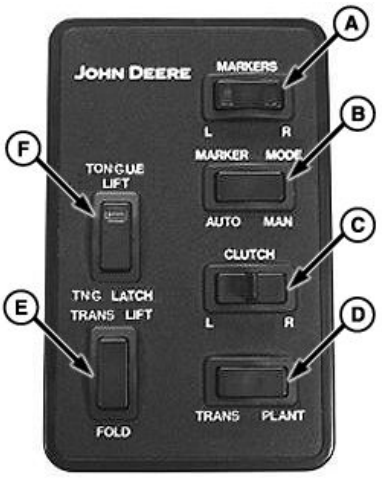
5. Машинаны жаю үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
6. Ілгек ысырмасын құлыптау үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.
7. Қызмет көрсету үшін орталық жақтау қызметтік құлыптарын (G) және қанаттың қызметтік құлыптарын (H) орнатыңыз.

Машинаны бүгіңіз:

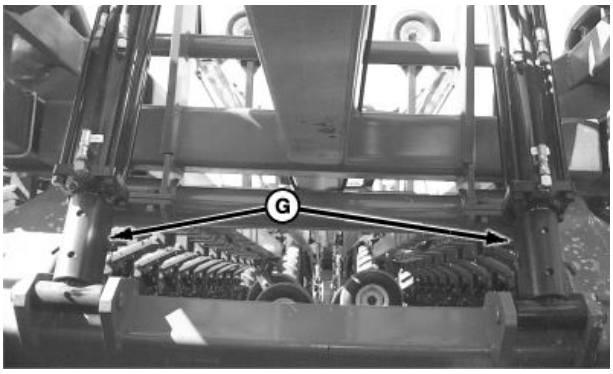
1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын СЕБУ күйіне қосыңыз. Машинаны көтеру үшін ТБК I қосыңыз.
2. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне қосыңыз.
3. Ілгек ысырмасын өшіру үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары бүгілгеннен кейін трактордың сырғытыңыз.

4. Машинаны бүгу үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
5. Қанат тұтқалары ілгектің үстінде құлыпталғанша тығынды көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ЫСЫРМАНЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
6. Қанат доңғалақтарын бір біріне тигенше көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.



A50678 —UN—15OCT02



A64952 —UN—08JUL09

Ортаңғы жақтау доңғалақтары



A64953 —UN—08JUL09

Қанат доңғалақтары

A—Маркерлер
B—Маркер режимі
C—Муфта
D—Себу-Тасымалдау
E—Көтерулі-Бүгулі тасымалдау
F—Тығынды көтеру-Тығынды ысыру
G—Қызметтік құлып, Орталық жақтау
H—Қызметтік құлып, қанат

7. Машинаны тасымалдау күйіене көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.

OUO6064,0000201 -KK-14JUL10-1/1

Сепкіштерді бүгу және жаю (Бүгілген көмекші жабдықталған машиналар)

ЕСКЕРТУ: Бұл қадамдар сепкіштің гидравликалық жүйесінің ұсынылғандай жалғанғандығына негізделген. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

Машинаны жайыңыз:

1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне қосыңыз.
2. Қанаттарды босату үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫНДЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
3. Машинаны тасымалдаудан төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
4. Қанат доңғалақтарын төмендету үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
5. Қанат тұтқалары босатылғанша тығынды төмендету үшін ТБК III қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары жайылғаннан кейін трактордың сырғытыңыз.

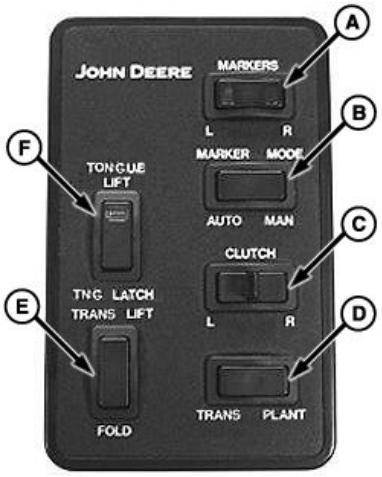
6. Машинаны жаю үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
7. Ілгек ысырмасын құлыптау үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.
8. Қызмет көрсету үшін орталық жақтау қызметтік құлыптарын (G) және қанаттың қызметтік құлыптарын (H) орнатыңыз.

Машинаны бүгіңіз:

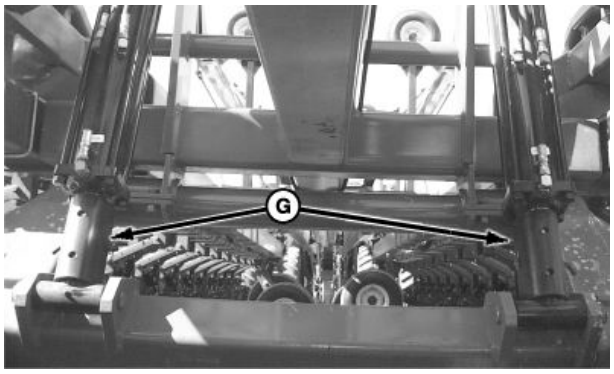
1. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын СЕБУ күйіне қосыңыз. Машинаны көтеру үшін ТБК I қосыңыз.
2. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын ТАСЫМАЛДАУ күйіне қосыңыз.
3. Ілгек ысырмасын босату үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫН ЫСЫРМАСЫ қосқышын ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Сепкіш қанаттары бүгілгеннен кейін трактордың сырғытыңыз.

4. Машинаны бүгу үшін ТБК II қосқан кезде БҮГУ қосқышын ұстаңыз.
5. Бүгуге көмектесетін цилиндрді қысқарту және қанаттарды бүгулі күйге тарту үшін ТБК II қосқан кезде ТЫҒЫНДЫ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.
6. Қанат тұтқалары ілгектің үстінде құлыпталғанша ысырманы көтеру үшін ТБК III қосыңыз.
7. Қанат доңғалақтарын бір біріне тигенше көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.



A50678 —UN—15OCT02



A64952 —UN—08JUL09

Ортаңғы жақтау доңғалақтары



A64953 —UN—08JUL09

Қанат доңғалақтары

A—Маркерлер
B—Маркер режимі
C—Муфта
D—Себу-Тасымалдау
E—Көтерулі-Бүгулі тасымалдау
F—Тығынды көтеру-Тығынды ысыру
G—Қызметтік құлып, Орталық жақтау
H—Қызметтік құлып, қанат

8. Машинаны тасымалдау күйіне көтеру үшін ТБК II қосқан кезде ТАСЫМАЛДАУ КӨТЕРУ қосқышын ұстаңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,0000202 -KK-14JUL10-2/2

Жақтау биіктігін тексеру

ЕСКЕРТУ: Келесі үрдістерді алқапта орындау қажет:

1. Бапталатын төменгі күш жүйесін нөлдік қысымға орнатыңыз.
2. Машинаны жайыңыз және тегіс жерге төмендетіңіз.
3. Ілгекті сепкішке алдын артқа дейін теңгеріңіз. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ІЛГЕК ТҮТІГІН ТЕҢГЕРУ" мақаласын қараңыз.
4. Жерден 7 x 7 дюйм жақтаудың түбіне дейінгі қашықтықты өлшеңіз. Өлшем келесі орындарда шамамен 533—560 мм (21—22 дюйм) болады:
   - Сепкіштің ортасы
   - Сол жақ қанаттың шеті
   - Оң жақ қанаттың шеті
   - Егер машина бес бөлімді (DB90) болса, сол жақ және оң жақ қанаттардың ортасы
5. Егер жақтаудың биіктігі 533—560 мм (21—22 дюйм) болмаса, осы бөлімдегі "НЕГІЗГІ ЖАҚТАУДЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ" және "ҚАНАТ ЖАҚТАУЫНЫҢ БИІКТІГІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.

OUO6064,00001FE -KK-27APR11-1/1

Маркер жұмысы

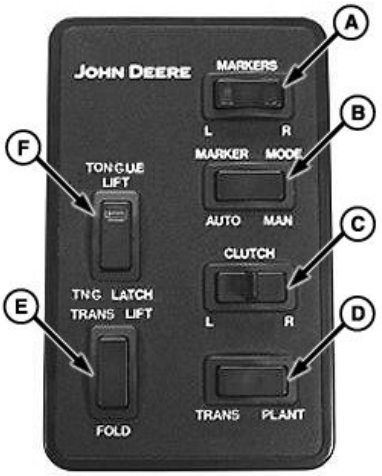
ЕСКЕРТУ: Бұл қадамдар сепкіштің гидравликалық жүйесінің ұсынылғандай жалғанғандығына негізделген. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.

Авто режимі

1. Тасымалдау-Себу (D) қосқышын СЕБУ күйіне басыңыз.
2. Маркер режимі (B) қосқышын АВТО күйіне орнатыңыз.
3. Іске қосу үшін ТБК II пайдаланыңыз және маркерлер автоматты түрде кезектеседі. Алға итеру маркерлерді төмендетеді, артқа тарту маркерді көтереді.

Қол режимі

1. Тасымалдау-Себу (D) қосқышын СЕБУ күйіне басыңыз.
2. Маркер режимі (B) қосқышын ҚОЛ күйіне орнатыңыз.
3. Маркердің қайсысын қосуды таңдау үшін C не O маркерлер (A) түймешігін басыңыз.



A50678 —UN—15OCT02

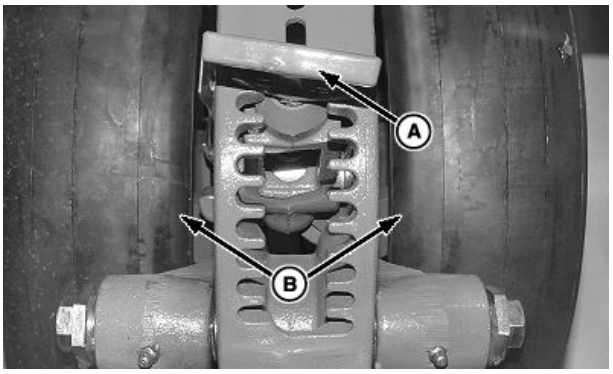
A—Маркерлер
B—Маркер режимі
C—Муфта
D—Себу-Тасымалдау
E—Көтерулі-Бүгулі тасымалдау
F—Тығынды көтеру-Тығынды ысыру

4. Маркерлерді іске қосу үшін ТБК II пайдаланыңыз. Алға итеру маркерлерді төмендетеді, артқа тарту маркерді көтереді.

OUO6064,0000112 -KK-21MAY10-1/1

Себу тереңдігін баптау

ЕСКЕРТУ: Тұйықтаушы доңғалақтың төменгі күші дән орналасуы мен тереңдігіне әсер етуі мүмкін. Дән жүйектерін жабу үшін қажетті күштен артық күш қолданбаңыз, әсіресе жеңіл топырақтарда.



A53159 —UN—23OCT03

Қатар доңғалақтары (B) дән тереңдігін бақылайды. Себу тереңдігін төмендегідей баптаңыз:

1. Қатар доңғалақтарынан салмақты алу үшін машинаны көтеріңіз.
2. Тереңдікті баптайтын тұтқаны (A) көтеріңіз. Себу тереңдігін азайту үшін оны алға жылжытыңыз немесе себу тереңдігін арттыру үшін артқа жылжытыңыз. Егер кішкентай артулар қаланған болса, “жүру” тұтқасын жан-жаққа жылжытыңыз. Әрбір баптау күйі себу тереңдігін 6 мм-ге (1/4 дюйм) өзгертеді.
3. Барлық қатарларды бірдей бастапқы параметрге баптау.

МАҢЫЗДЫ: Дән түтіктерінің бітелуін болдырмаңыз. Алқапта жұмыс істеген кезде, трактор алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.

4. Машинаны төмендетіңіз және қалыпты себу жылдамдығымен кішкене жүріңіз.

A—Тереңдікті баптайтын тұтқа

B—Қатар доңғалақтары



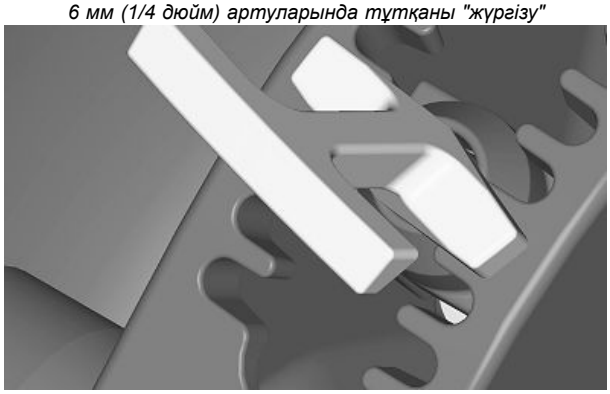
A57709 —UN—05APR06

6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны "жүргізу"



A57710 —UN—05APR06

6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны "жүргізу"



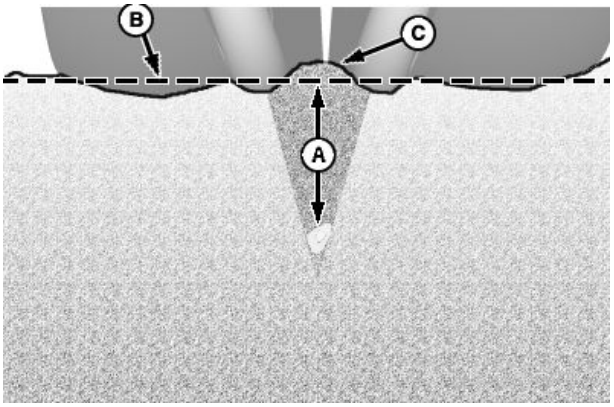
A57711 —UN—05APR06

6 мм (1/4 дюйм) артуларында тұтқаны "жүргізу"

Келесі бетте жалғасады

5. Әрбір қатардағы себу тереңдігін тексеріңіз.
   a. Дәнді орналастыру үшін топырақты тік қазыңыз.
   b. Дән мен топырақ профилінің (B) арасындағы тереңдікті (A) өлшеңіз. Артқы доңғалақтар жасаған шығыңқы жердің (C) төбесіне дейін өлшемеңіз.

A—Тереңдік
B—Топырақ профилінің төбесі
C—Шығыңқы жер



A57713 —UN—20APR06

Топырақ айқасу бөлімі

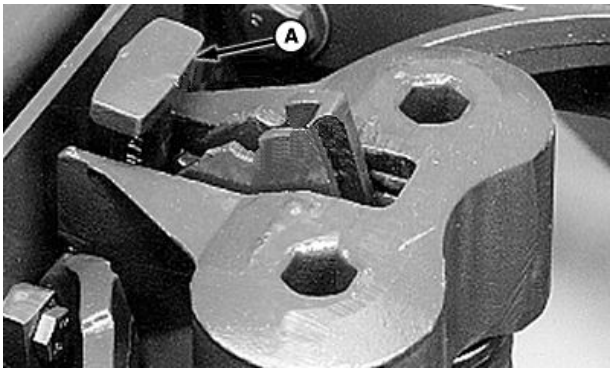
OUO6074,00009B4 -KK-20APR06-2/2

Ауыр режимді төменгі күш серіппелер

Бапталатын ауыр режимді төменгі күш серіппе жүйесі ыңғайсыз алқап шарттарында себу кезінде және топырақ не топырақ қалдығына тию қиын болғанда ұсынылады. Серіппе жүйесі секіруді барынша азайту және қопсытқышқа қатты топырақ жағдайларында енуге көмектесу үшін негізгі жақтаудың салмағын себу бөліміне жібереді. Күш жіберілуінің мөлшері 0 - 181 кг (0-400 фунт) аралығында бапталады. Жетекші доңғалақтың шамадан тыс сырғуын болдырмау үшін қажет төменгі күштен асырмаңыз. Жабысқақ жағдайларда, балласт салмағы қажет болуы мүмкін.

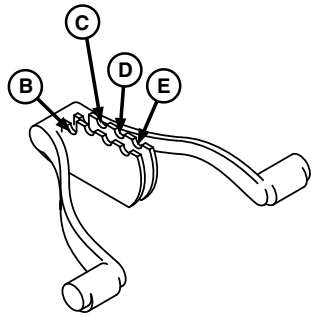
Төменгі күш серіппелерді баптау үшін келесіні орындаңыз:

1. Машинаны көтеріңіз.
2. Серіппелі баптау тұтқасын (A) көтеріңіз және төменгі күштің қалаған мөлшеріне жету үшін (B), (C), (D) немесе (E) ойығына орналастырыңыз.
   - Төменгі күштің Нөл кг (фунт) үшін (B) ойығын пайдаланыңыз.
   - Төменгі күштің 57 кг (125 фунт) үшін (C) ойығын пайдаланыңыз.
   - Төменгі күштің 113 кг (250 фунт) үшін (D) ойығын пайдаланыңыз.
   - Төменгі күштің 181 кг (400 фунт) үшін (E) ойығын пайдаланыңыз.



A47325 —UN—12APR01

Тұтқа минималды күйінде



A47306 —UN—11APR01

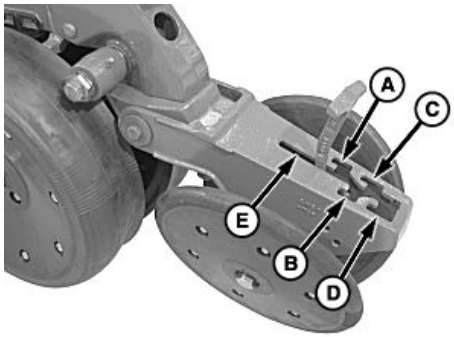
A—Серіппелі баптау тұтқасы
B—Ойық
C—Ойық
D—Ойық
E—Ойық

OUO6074,0000887 -KK-15MAY09-1/1

Артқы доңғалақтың төменгі күшін баптау

Бұрышталған артқы доңғалақтар дән қопсытқышының артынан ереді және қопсытқыштар жасаған дән арнасын жабады. Артқы доңғалақтар дәннің әрбір жағындағы топырақты тығыздайды, тікелей дәннің үстін емес. Бапталатын серіппе күші дән арнасының дұрыс жабылуына мүмкіндік береді.

Құбылмалы топырақ жағдайларына төменгі күшті баптау үшін тұтқаны (A), (B), (C) және (D) науаларына орналастырыңыз. Тұтқаны орта науаға (E) орналастыру артқы доңғалақтарға тек қана артқы дөңгелек жүйесі салмағымен топырақ бетінде ҚАЛҚУ мүмкіндігін береді.



A68212 —UN—15JUL10

A—Наua A (Минималды)
B—Наua B
C—Наua C
D—Наua D (Максималды)
E—Наua E (Қалқу)

OUO6435,0000427 -KK-15JUL10-1/1

Артқы доңғалақтарды ортаға орналастырыңыз

Артқы доңғалақтар (A) дән жүйектерінің үстінен ортаға орналастырылмаған болса келесіні орындаңыз:

1. Машинаны көтеріңіз.
2. Бұрандаларды (B) босатыңыз және артқы доңғалақтарды оңға немесе солға қарай баптаңыз. Қажет етілгендей көзбен ортаға орналастырыңыз.
3. Бұрандаларды (B) бекемдеңіз.



A46773 —UN—12OCT00

A—Артқы доңғалақтар **B—Бұрандалар**

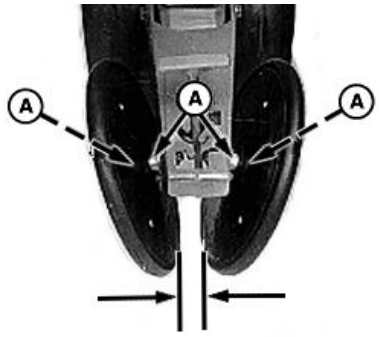
AG,OUO6074,1204 -KK-08AUG07-1/1

Артқы доңғалақ аралығын баптау

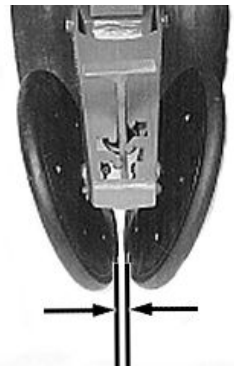
ЕСКЕРТУ: Артқы доңғалақтар арасындағы бос аралық жабу жүйесі таяз тереңдіктерде кішкене дәндерді себудің талаптарына икемделетіндей бапталады.

Аралықты өзгерту үшін гайкалар және аралық қабаттарды (А) алыңыз. Аралық қабаттары сыртқа қарай (тар аралықтар үшін) немесе ішке қарай (кең аралық үшін) орналасқан артқы доңғалақтарды орнатыңыз.

А—Гайкалар және аралық қабаттар



A46774 —UN—13OCT00



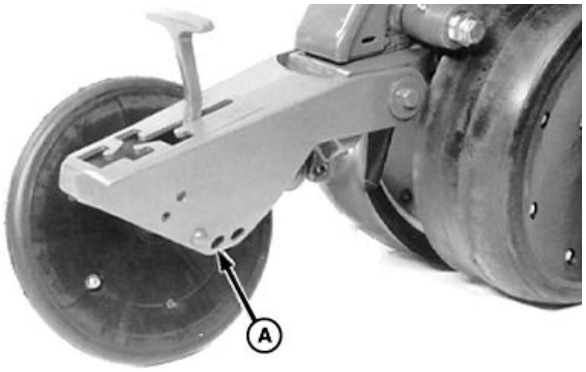
A46775 —UN—12OCT00

AG,OUO6074,1205 -KK-08AUG07-1/1

Артқы доңғалақтарды ырғау

Егер қалдықтар немесе тамыр домалақтары жабын тилльді немесе тилльсіз жағдайларда артқы доңғалақтар арасында тұрып қалатын болса, себу құрылғысынан бір артқы доңғалақты алыңыз және тіреудің артқы тесігіне (А) орнатыңыз.

А—Артқы тесік



A46776 —UN—12OCT00

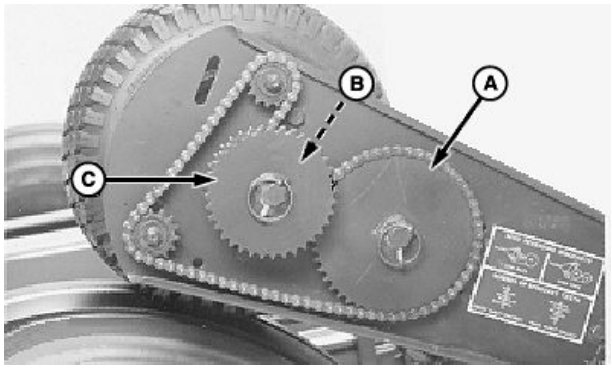
AG,OUO6074,1206 -KK-04AUG00-1/1

Кіріс жұлдызша тіркесімдерін өзгерту–екпе берілісі

Қажетті кіріс жұлдызша тіркесімдерін анықтау үшін егу жылдамдықтарының сәйкес кестесіне назар аударыңыз.

1. Әр кестеге жұлдызшалар (A және B) орнатып, жылдам құлыптау істігімен бекітіңіз.
2. Шынжырды жұлдызшалардың айналасында орнатып, аралық тегершікті бекітіңіз.
3. Пайдаланылмаған жұлдызшаларды (C) жетек жұлдызшаға алдында сақтаңыз және жылдам құлыптау істігімен бекітіңіз.

Жұлдызша тіркесімдері				
Өлшегіштер	Төменгі ауқым		Жоғарғы ауқым	
	Жетекше жұлдызша (B)	Жетектелетін жұлдызша (A)	Жетекше жұлдызша (B)	Жетектелетін жұлдызша (A)
Жетектелетін шынжыр	18 тісті жұлдызша	48 тісті жұлдызша	36 тісті жұлдызша	36 тісті жұлдызша
Жетектелетін білік вакуумы	18 тісті жұлдызша	48 тісті жұлдызша	36 тісті жұлдызша	36 тісті жұлдызша
Механикалық жетектелетін білік	21 тісті жұлдызша	36 тісті жұлдызша	29 тісті жұлдызша	19 тісті жұлдызша



A56221 —UN—22APR05

A—Жұлдызша, жетектелетін
B—Жұлдызша, жетек
C—Жұлдызша, сақтау

OUO6074,000021C -KK-22APR05-1/1

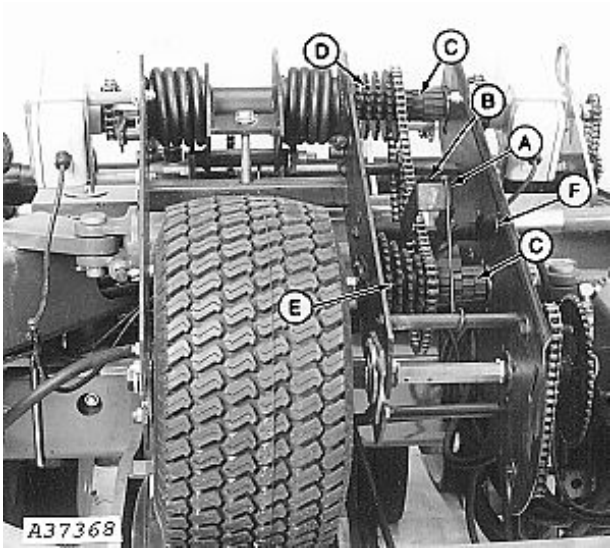
Егу жылдамдығының жұлдызша тіркесімдерін өзгерту–екпе берілісі

ЕСКЕРТУ: Жылдамдықтар кестелері өңделген топырақ жағдайларындағы сепкіш доңғалағының орташа сырғуына негізделген. Топырақ өңделмеген болса, нәтижесі жылдамдық кестелерінде көрсетілген отырғызу тығыздығынан жоғары болып шығуы мүмкін. Сәйкесінше баптаңыз. Отырғызу тығыздығы мен аралықты әрқашан алқаптық тексеріспен салыстырып отырыңыз.

Қажетті жұлдызша тіркесімдерін анықтау үшін егу жылдамдықтарының сәйкес кестесіне назар аударыңыз.

1. Ұстағыш ілгекті (A) сақтау күйінен алыңыз.
2. Шынжыр бекемдегішін (B) төмен тартып, ілгекпен (A) бекітіңіз.
3. Резеңке жұлдызша қабаттарының (C) қажетті санын алып тастаңыз.
4. Шынжырды жұлдызшалардан алып тастаңыз. Қажетті жетекші жұлдызшаны (E) және жетектелетін жұлдызшаларды (D) шынжыр бекемдегішімен туралау үшін сырғытыңыз және шынжырды ауыстырыңыз.

ЕСКЕРТУ: 35 тісті жетекші жұлдызша босатылмағанша шынжыр бекемдегішін ШЫҒАРМАЙДЫ.



A37368 —UN—16AUG95

A—Ілмек
B—Шынжыр бекемдегіші
C—Қабаттар
D—Жетектелетін жұлдызша
E—Жетекші жұлдызша
F—Қысқыш

5. Ілгекті шынжыр бекемдегішінен алып тастаңыз. Ілгекті қысқышқа (F) қарай басу арқылы сақтау күйіне орнатыңыз.
6. Жоғарғы және төменгі біліктердегі резеңке жұлдызша қабаттарын ауыстырыңыз.

OUO1074,00000B1 -KK-03JUN05-1/1

Екпе берілісі доңғалағының қосылу нүктесін баптау

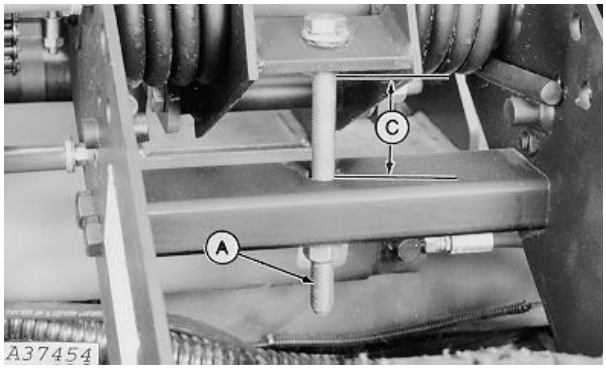
ЕСКЕРТУ: Ауыспалы жылдамдықты жетектің қосылу нүктесін баптау үшін SEEDSTAR™ мониторының механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Екпе және/немесе тыңайтқыш берілісі машина себу күйіне төмендетілгенде (беріліс доңғалағы жетекші доңғалаққа тиеді) қосылады және машина тасымалдау күйіне көтерілгенде ажыратылады.

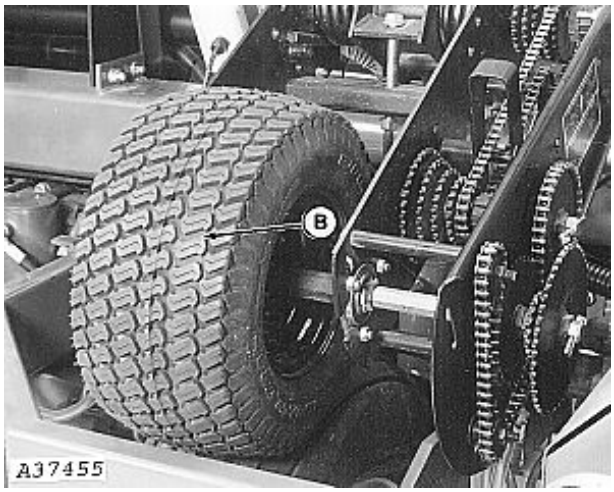
ЕСКЕРТУ: Жетекті ертерек ажырату үшін - өлшемді (C) азайтыңыз. Кейінірек ажырату үшін - өлшемді (C) арттырыңыз.

Жетекші доңғалақ машинаның төмендету циклында болғанда, беріліс доңғалағының (B) қосылу нүктесіне жету үшін бұранданы (A) 114 мм (4-1/2 дюйм) өлшеміне (C) дейін баптаңыз.

A—Бұранда
B—Беріліс доңғалағы
C—Өлшемі, 114 мм (4,5 дюйм)



A37454 —UN—26JUL96



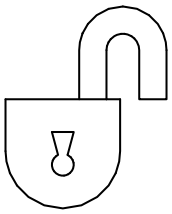
A37455 —UN—16AUG95

SEEDSTAR - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

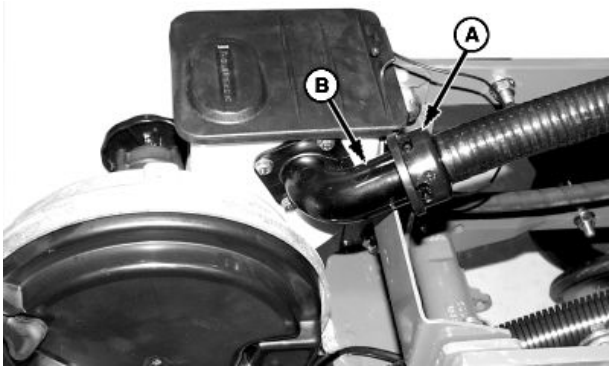
OUO6064,00000B6 -KK-28APR10-1/1

Pro-Series™ *XP* дән өлшеуіші жинағын қатар бөлімінен алу

A62348 —UN—27MAR08

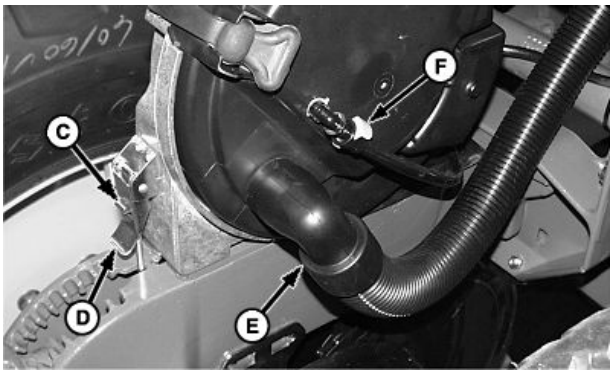


Құлыпталмаған белгі жоғары

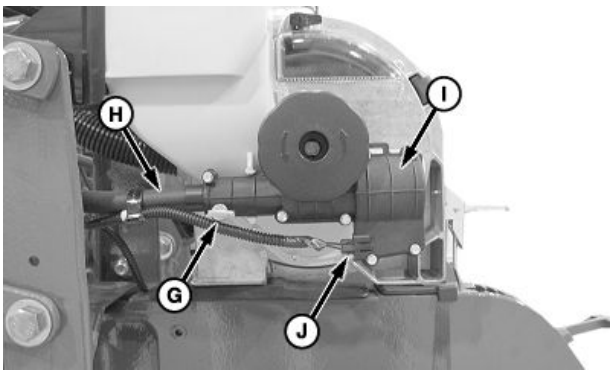


A49955 —UN—03DEC02

1. ОӨЖ дән жеткізу шлангысын (A) жинауыш толтыру саптамасынан (B) сырт қағылғанша сағат тіліне қарсы бағытта айналдырыңыз және шлангты суырып тастаңыз.
2. Құлыптау істігін (G) 180 градусқа “құлыпталмаған” белгісі жоғарыда болмағанша айналдырыңыз.
3. Вакуумдық шлангты (E) алыңыз.
4. Егер қатар вакуум қысымы үшін бақыланған болса, қысқышты (F) босату үшін жан-жаққа тартыңыз және датчик шлангысын фитингтен суырып алыңыз.
5. Өлшеуіш жинағын қатар бөлімінен босату үшін ысырмада (D) көтеру кезінде қысқышты (C) төмен басыңыз.
6. Электр қосқышын (J) беріліс қорабы корпусынан (жабдықталған болса) ажыратыңыз.
7. Өлшеуіштің артын жоғары және артқа көтерген кезде Pro-Shaft жетек кабелін (H) беріліс қорабы корпусынан (I) тартып алыңыз.



A53366 —UN—20NOV03



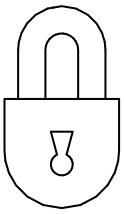
A68221 —UN—30JUL10

A—Жеткізу шлангысы
B—Толтыру саптамасы
C—Қысқыш
D—Ысырма
E—Вакуумдық шланг
F—Қысқыш
G—Құлыптау істігі
H—Жетек кабелі
I— Берілістер қорабының корпусы
J— Электр қосқышы

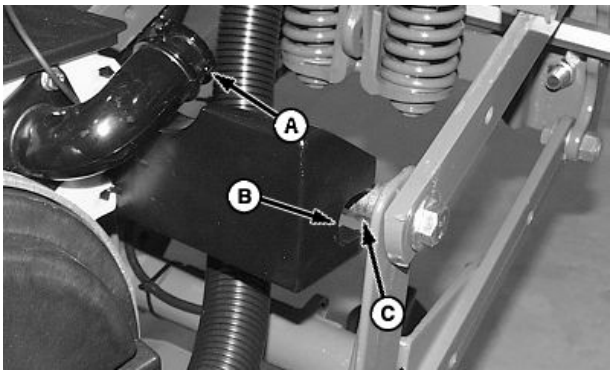
OUO6074,000088B -KK-30JUL10-1/1

Pro-Series™ *XP* дән өлшеуіші жинағын қатар бөліміне орнату

A62347 —UN—27MAR08

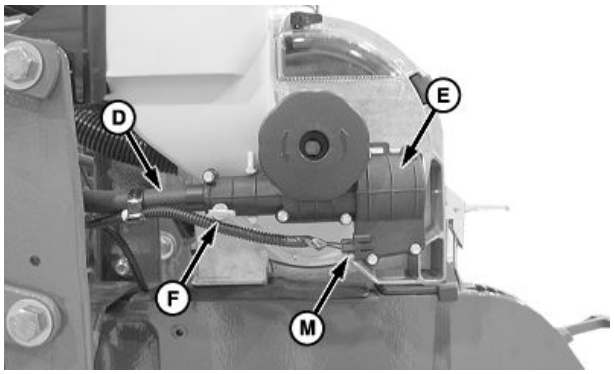


Құлыпталған белгі жоғары

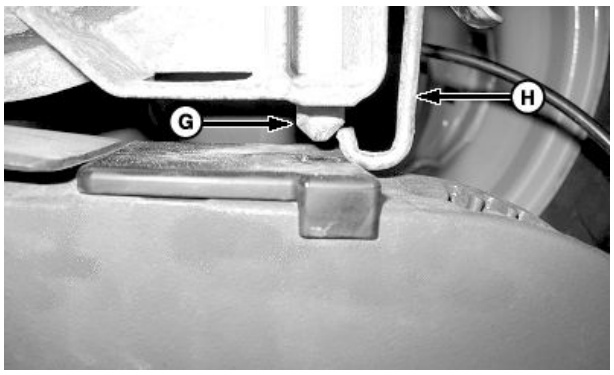


A53368 —UN—20NOV03

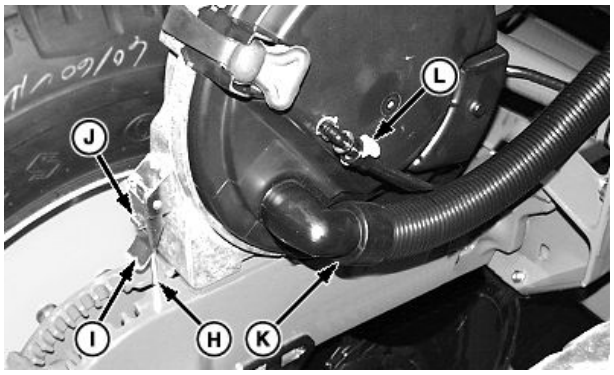
1. Жинауышты тізу ойығын (B) бұранданың (C) үстіне басыңыз (екі жақ).
2. Өлшеуішті төмен айналдыру кезінде Pro-Shaft жетек кабелін (D) беріліс қорабы корпусына (E) итеріңіз.
3. Өлшеуіштің астындағы тізу істігінің (G) қатар бөліміндегі тесікпен тізілгендігін және ілмектің (H) қатар бөліміне ысырылғандығына көз жеткізіңіз.
4. Ілмекті (H) көрсетілгендей орналастырыңыз және ысырманы (I) қысқыш (J) шертілгенше бекіте отырып төмендетіңіз.
5. Құлыптау істігін (F) “құлыптанған” белгісі жоғарыда көрінбегенше 180 градусқа айналдырыңыз.
6. ОӨЖ дән жеткізу шлангысын жинауыш толтыру саптамасына (A) итеріңіз және орнына шертілмегенше сағат бағытымен айналдырыңыз.
7. Вакуумдық шлангты орнатыңыз (K).
8. Егер қатардың вакуумдық қысымы бақыланатын болса, датчик шлангысын фитингке итеріңіз және шлангты фитингіге құлыптау үшін қысқышты (L) жан-жаққа итеріңіз.
9. Электр қосқышын (M) беріліс қорабы корпусына (жабдықталған болса) қосыңыз.



A68526 —UN—30JUL10



A62741 —UN—26JUN08



A53371 —UN—22DEC03

A—Жинауыш толтыру саптамасы
B—Тізу ойығы
C—Бұранда
D—Жетек кабелі
E—Берілістер қорабының корпусы
F—Құлыптау істігі
G—Тізу істігі
H—Ілмек
I— Ысырма
J—Қысқыш
K—Вакуумдық шланг
L—Қысқыш
M—Электр қосқышы

OUO6074,000088C -KK-07JUN11-1/1

Out Pro-Series™ *XP* дән жинауыштары және вакуумды өлшеуіш құрылғылары

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Басылып қалудан жарақаттануды болдырмаңыз. Жақтауды басқару қорабының СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышы ТАСЫМАЛДАУ күйінде болуы қажет, қызметтік құлыптар орнатылған болуы тиіс және төменгі үрдіс көрсетілгендей орындалуы тиіс.

Басылып қалудан жарақаттануды болдырмаңыз. Үрдіс аяқталған кезде СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышы "СЕБУ" күйіне жылжытылмастан бұрын трактордың таңдаулы басқару клапаны (ТБК) "Нейтрал" күйінде болуы тиіс.

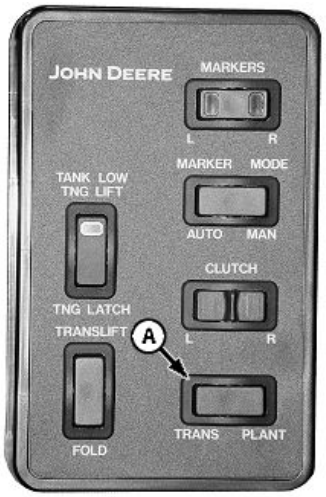
Тазалау-Себу қосқышы (C) желдеткіштің машина көтерулі күйде болғанда жұмыс істеуіне мүмкіндік береді. Бұл механик-жүргізушіге ОӨЖ бактарын және шлангтарды трактор кабинасына мініп, түспей тазалауға мүмкіндік береді. Келесі үрдіс ықтимал жарақаттануды немесе машина зақымдалуын болдырмау үшін орындалуы тиіс.

1. Машинаны көтеріңіз.
2. Тракторды тұраққа қойыңыз және тұрақ тежеуішін қосыңыз.
3. Қанаттың және орталық жақтаудың қызметтік құлыптарын (B) орнатыңыз.
4. Себу-Тасымалдау қосқышын (A) Тасымалдау күйіне орнатыңыз (жақтауды басқару қорабы).

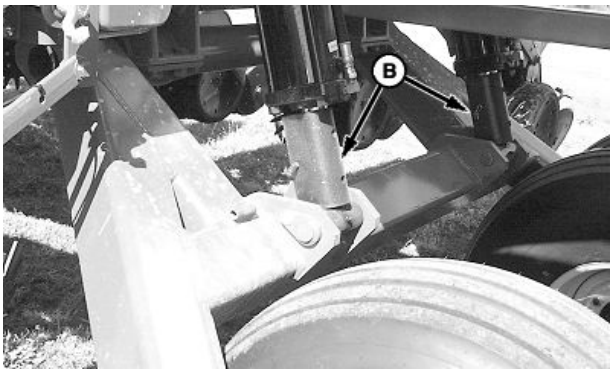
   ЕСКЕРТУ: Жақтау көтерілген күйде ОӨЖ қатар бөлімі қосқышы ОӨЖ желдеткішін өшіреді.

5. ТБК иінтірегін жақтауды төмендету-фиксациялау күйіне орнатыңыз.
6. Тазалау-Себу қосқышы СЕБУ-БАКТЫ ТАЗАЛАУ күйінде болуы тиіс және бактың тазалануы үшін сол күйде қалуы тиіс.

A—СЕБУ/ТАСЫМАЛДАУ қосқышы
B—Қызметтік құлыптар
C—Тазалау/Себу қосқышы



A54595 —UN—27JUL04



A54596 —UN—27JUL04



A54397 —UN—28JUL04

DB120-дан басқа барлық DB сериялардағы ОӨЖ желдеткіші қосқышы



A64621 —UN—30APR09

DB120 ОӨЖ желдеткіші қосқыштары

Келесі бетте жалғасады

МАҢЫЗДЫ: ОӨЖ бактарындағы тазалау есіктерінің машинаны бүгудың алдында жабылғандығын тексеріңіз, әйтпесе олар зақымдалуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Тазалау-Себу қосқышы СЕБУ-ҚОЙМАСЫН ТАЗАЛАУ күйінде болуы тиіс, әлде ОӨЖ желдеткіші дәндерді тазалау есіктерінен күштеп лақтырады.

Тазалау есігі (B) бактарды түзету және басқарылатын тазалау үшін қолданылады.

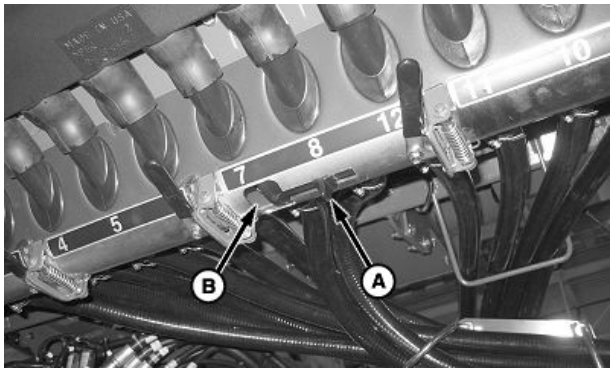
Тазалау есігі (D) тазалау басталғанда жабылмайды.

Мақұлданған дәндерді қоймадан тазалағанда барлық дәндерді қоймадан 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты 203 мм (8 дюйм) кең қылшақпен шығарыңыз.

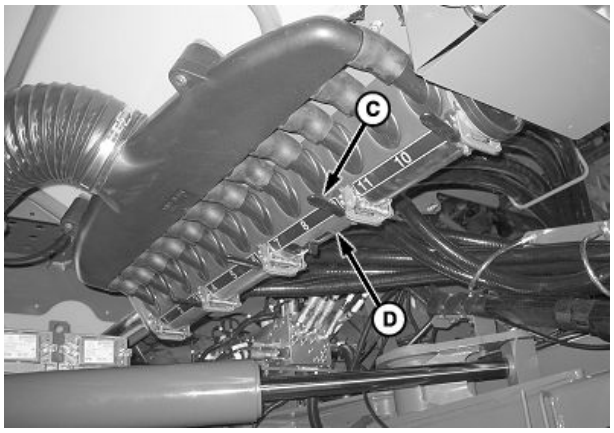
Дәннің немесе талктың барлық дәрілету жиналуларын 1372 мм (4,5 фут) тұтқасы бар қатты 203 мм (8 дюйм) кең қылшақпен алыңыз.

7. Қоймадағы дәндерді жинау үшін контейнерді тазалау есіктерінің астына орнатыңыз.
8. Тазалау есігін (B) басқару үшін тұтқаны (A) сырғытыңыз. Дәннің көбі алынған кезде есікті жабыңыз.
9. Қоймада қалған дәндерді жинау үшін иінтіректі (C) айналдырып, тазалау есігін (D) ашыңыз.
10. Тазалау есігін жабыңыз.
11. Басқа тазалау есіктерінде қайталаңыз.

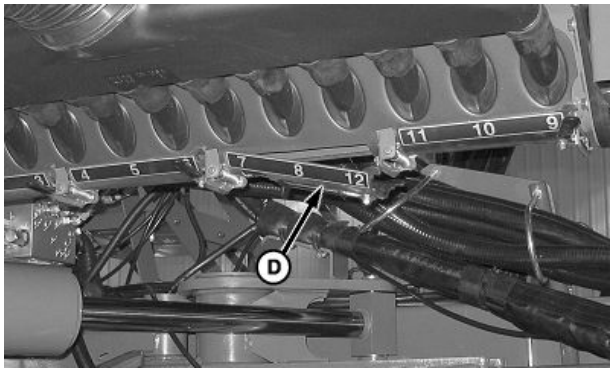
A—Тұтқа
B—Тазалау есігі
C—Тұтқа
D—Тазалау есігі



A68219 —UN—20JUL10



A68218 —UN—20JUL10



A68220 —UN—20JUL10

Келесі бетте жалғасады

OUO6074,0000D2D -KK-29JUL10-2/6

12. Тазалау/Себу қосқышын (A) ШЛАНГТАРДЫ ТАЗАЛАУ күйіне орнатыңыз.
13. Жеткізу шлангысының жақсы тазалануы үшін бак қысымының 20 дюймына қол жеткенше ОӨЖ желдеткішін басқару түймешігін (B) баптаңыз.

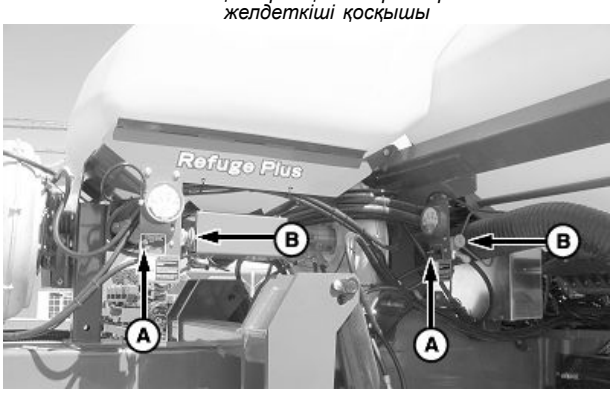
A—Тазалау-Себу қосқышы

B—ОӨЖ желдеткішін басқару түймешігі



A54379 —UN—28MAY04

DB120-дан басқа барлық DB сериялырындағы ОӨЖ желдеткіші қосқышы



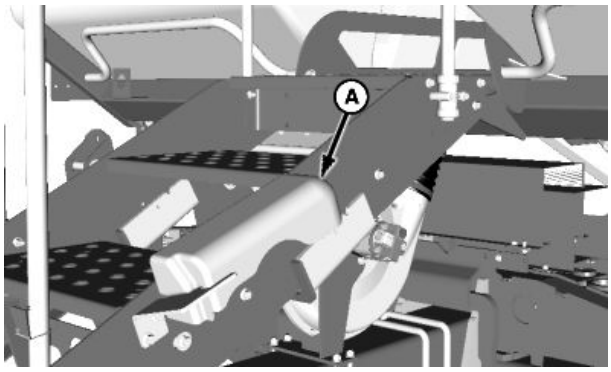
A64622 —UN—30APR09

DB120 ОӨЖ желдеткіші қосқыштары

OUO6074,0000D2D -KK-29JUL10-3/6

14. Дән өлшеуішінің ыдысын (A) сақтау орнынан алыңыз.

A—Сақтау орны



A50099 —UN—04SEP02

Келесі бетте жалғасады

OUO6074,0000D2D -KK-29JUL10-4/6

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өлшеуіш есіктерін ашқан кезде дән дәрілетулерін пайдаланатын болсаңыз сақ болыңыз. Химиялық заттары көз, тері немесе тыныс алу қиындықтарына әкеліп соғуы мүмкін. Маска, қолғаптарды және көзілдірікті киіңіз. Химикаттар өндірушісінің мекен-жайы бойынша қауіпсіздік нұсқаулықтарымен танысып шығыңыз.



A34471 —UN—11OCT88

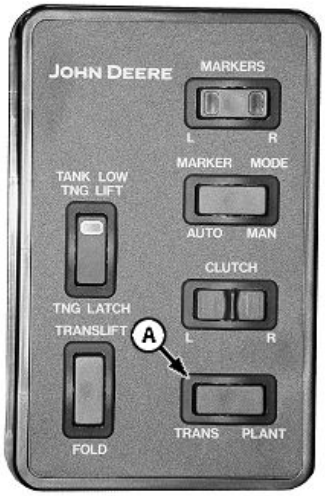
15. Дән өлшеуішінің ұстау ыдысын (A) қатар бөліміне көрсетілгендей орнатыңыз, вакуум өлшеуіші төбесін ашыңыз және шланг пен өлшеуіш корпусын дәннен тазалау үшін дән дискісін баяу алыңыз. Барлық қатарлар үшін қайталаңыз.
16. Дән өлшеуіші ыдысын сақтау күйіне қайтарыңыз.

A—Дән өлшеуіші ыдысы

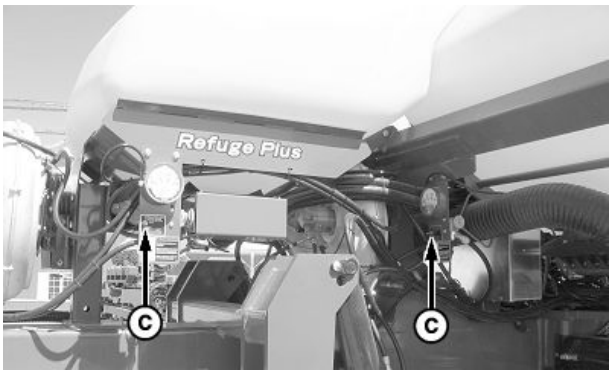


A49902 —UN—03DEC02

Келесі бетте жалғасадыб



A54595 —UN—27JUL04



A64621 —UN—30APR09

DB120 ОӨЖ желдеткіші қосқыштары

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Желдеткіштің кенеттен қосылуынан жарақаттануды болдырмаңыз. Егер қосқыш ШЛАНГТАРДЫ ТАЗАЛАУ күйінде қалса, желдеткіш ТБК қосылған сайын жұмыс істейді, тіпті бүгулі күйде де.

ПРИМЕЧАНИЕ: Сепкіштің жақсы жұмыс істеуі үшін Тазалау-Себу қосқышы СЕБУ-БАК ТАЗАЛАУ күйіне қайтарылуы тиіс.

17. Тазалау-Себу қосқышын (C) СЕБУ-БАК ТАЗАЛАУ күйіне орнатыңыз.



A54397 —UN—28JUL04

DB120-дан басқа барлық DB серияларындағы ОӨЖ желдеткіші қосқышы

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Басылып қалудан жарақаттануды болдырмаңыз. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышы (A) СЕБУ күйіне жылжытылмастан бұрын трактордың таңдаулы басқару клапаны (ТБК) Нейтрал күйінде болуы тиіс.

18. Трактор ТБК-сын “Нейтрал” күйге қойыңыз.
19. Қызметтік құлыптарды (B) алыңыз.
20. СЕБУ-ТАСЫМАЛДАУ қосқышын (A) қалаған күйге қойыңыз және жұмысты жалғастырыңыз.



A54596 —UN—27JUL04

A—СЕБУ/ТАСЫМАЛДАУ қосқышы
B—Қызметтік құлыптар
C—Тазалау/Себу қосқышы

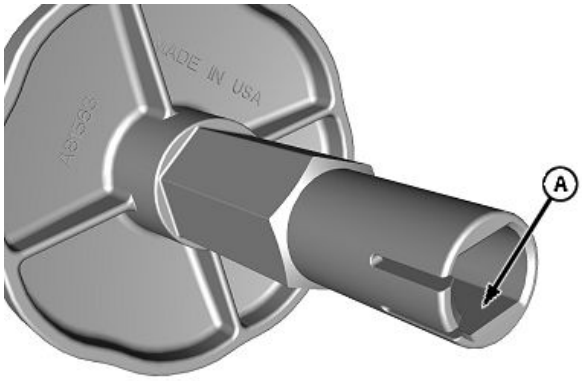
OUO6074,0000D2D -KK-29JUL10-6/6

Pro-Series™ *XP* өлшеуішінің кесу тұтқасын ауыстыру

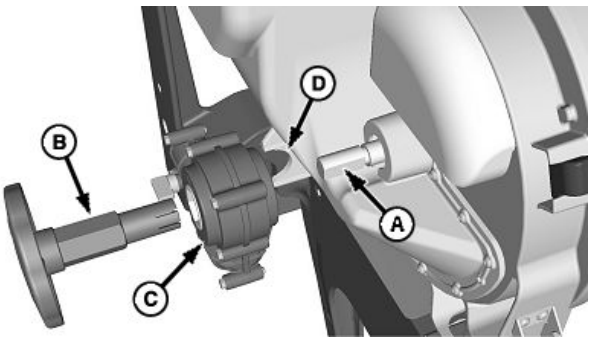
Сирек немесе дұрыс емес майлау машинадағы жылжымалы бөлшектердің тұтылып қалуын тудыруы мүмкін. Мұндай тұрып қалу кесу нүктелерінің бұзылып, машина бөлшектерінің сынуын болдырмайды. Тұрып қалудың басқа негізгі себептері қатар бөлімі жетектерінде алқап қалдықтарының қысылуын, дән өлшеуіштерінің қысылуын және тізімінің бұзылуын қамтиды.

Егер өлшеуіш тұтқасы сынып қалса, сынған бөлшектерді алып, тегіс беттерді (A) сәйкестендіріңіз де, тұтқа оқпандағы науамен сартылдап орнамағанша жаңа тұтқаны (B) беріліс қорабы (C) арқылы орнатыңыз. Беріліс қорабы кескінге (D) отырғызылуы тиіс.

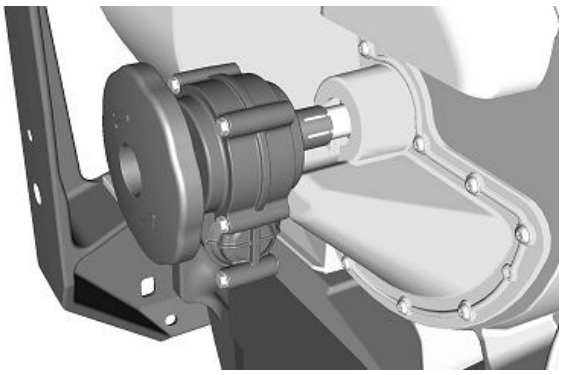
A—Тегіс беттер, сәйкестендірілген
B—Жаңа тұтқа
C—Беріліс қорабы
D—Кескін



A57648 —UN—13MAR06



A57649 —UN—13MAR06



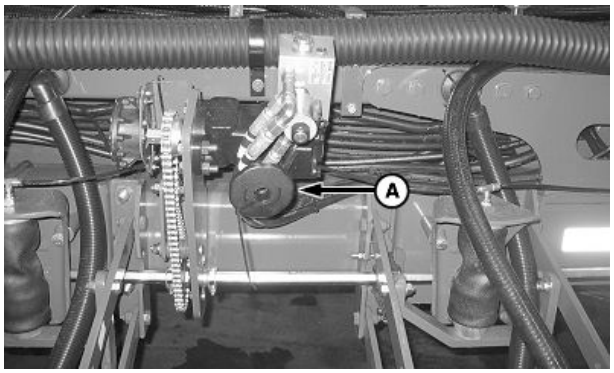
A57650 —UN—13MAR06

Құрастырылған

OUO6074,0000C4E -KK-18JUN07-1/2

ЕСКЕРТУ: Ауыстырмалы өлшеуіш тұтқасы (A) механикалық берілістің жанында немесе құбылмалы өлшеуіш жетегі моторларының (жабдықталған болса) біреуінде орналасқан.

A—Ауыстырмалы өлшеуіш тұтқасы



A60239 —UN—18JUN07

OUO6074,0000C4E -KK-18JUN07-2/2

Кесуден қорғау істіктерін ауыстыру

МАҢЫЗДЫ: Барлық кесуден қорғау істіктері жыл сайын ауыстырылуы тиіс.

МАҢЫЗДЫ: Кесілген істіктерді ТЕК бірдей өлшемді кесілген істігімен ғана ауыстырыңыз. Басқа өлшемді немесе түрлі істікпен ауыстырмаңыз. Ауыстырмалы аралық біліктің кесілген істіктері (B) екпе берілісінің жақтауында орналасады.

ЕСКЕРТУ: Егер бұрғы оқпаны дұрыс қосылмаса, дән құрылғыларындағы бұрғы оқпаны мойынтіректерінің болттарын босатыңыз. Оқпанды еркін айналдырып, болттармен бекемдеңіз.

Кесуден қорғау істіктері (A) қалыпты пайдалану арқылы ұзақ қолданыстан кейін дефорамцияланауы мүмкін. Мұндай жағдайда машинаның зақымдалмауына қарамастан кесілген істіктер бүлінуі мүмкін.

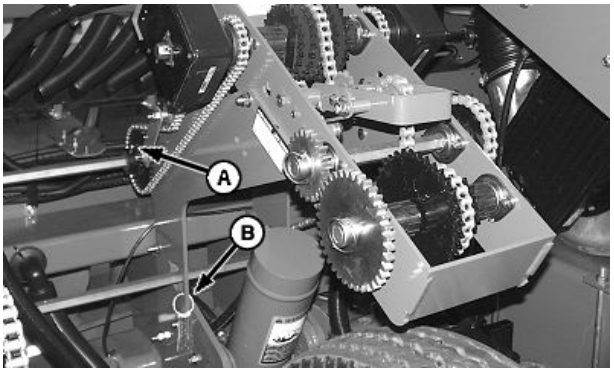
Аралық біліктерді және берілісті байланыстыратын кесілген істіктер (A) бұрғы біліктеріне шамадан тыс жүк артылған кезде кесіледі. Өлшеуіш істіктері өлшеуішке шамадан тыс жүк артылған кезде кесіледі.

Сирек немесе дұрыс емес майлау машинадағы жылжымалы бөлшектердің тұтылып қалуын тудыруы мүмкін. Мұндай тұрып қалу кесілген істіктердің кесіліп, машина бөлшектерінің сынуын болдырмайды. Тұрып қалудың басқа негізгі себептері қатар бөлімі шынжырларында алқап қалдықтарының қысылуын, дән немесе химиялық зат өлшеуіштерінің қысылуын және тізімінің бұзылуын қамтиды.

Егер сол жақ және оң жақ кесілген істік кесілген болса, бұрғы оқпанын тұрып қалудың орнын анықтау үшін қолмен бұрыңыз. Бұрғы оқпаны қолмен еркін бұрылғанда кесілген істікті ауыстырыңыз.

A—Кесілген істік

B—Ауыстырмалы аралық білік істіктері



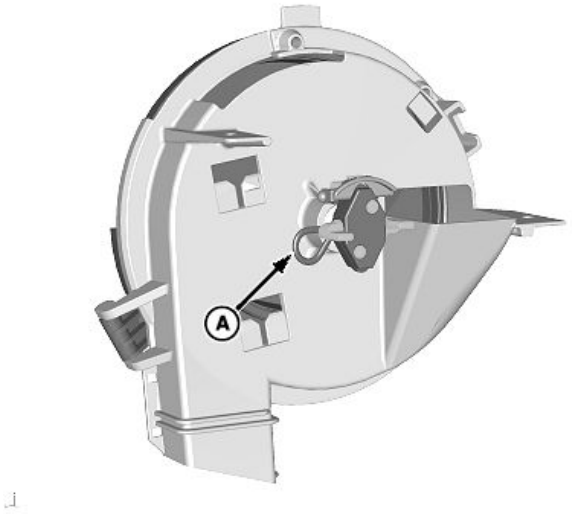
A53578 —UN—07JAN04

Сол жақ аралық білік



A53579 —UN—07JAN04

Оң жақ аралық білік



A53593 —UN—08JAN04

Вакуум өлшеуіші көрсетілген

OUO6045,0000122 -KK-13APR09-1/1

Pro-Series™ *XP* өлшеуіш құылғыларын тексеру

Вакуум өлшеуішін тексеру

ЕСКЕРТУ: Дән дәрілетулерін пайдаланатын болсаңыз, жинауыштың түбінде болуы мүмкін барлық жиналуларды алыңыз.

Өлшеуішті тексеру үшін жинауышты бір жанына жатқызыңыз және дән дискісін алу үшін есікті (A) ашыңыз. Механизмнің балшықтан, сабаннан немесе басқа бөтен материалдан таза болғандығын анықтау үшін өлшеуіш күпшегін (B) қолмен бұрыңыз. Щетканың бос аралықтарын, күпшек жабынының сынуын және вакуумдық күпшектің сыну немесе тозу аймақтарын тексеріңіз. Егер ауыстыру қажет болса, Қызмет көрсету бөлімін қараңыз.

A—Есік **B—Өлшеуіш күпшегі**



A51186 —UN—19NOV02

Вакуум өлшеуіші

OUO6074,0000C4F -KK-01MAY09-1/1

MaxEmerge™ *XP* Дән жинауыштарын тексеру

САҚБОЛЫҢЫЗ: Машинаны жолдарда тасымалдаған кезде барлық өнім бактары бос болуы тиіс.

Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жинауыш толтырылғаннан кейін оның қақпақтарын ауыстырыңыз. Егер қақпақтар тасталған болса, шаң мен қоқыс дән өлшеуіш механизмінде жиналып қалуы мүмкін, нәтижесінде ол шамадан тыс тозып кетуі мүмкін.



A52079 —UN—24MAR03

58 л (1,6 бу) Дән жинауышы

А—Қақпақ

58 л (1,6 бу) дән жинауышын пайдаланатын болсаңыз қақпақты (А) алыңыз және оны жинауыштың алдына ысырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

LD45720,00001B0 -KK-31MAR09-1/2

Егер 106 л (3 бу) жинауыштарын пайдаланатын болсаңыз резеңке скобаны (A) босатыңыз және қақпақты (B) артқы сырғыту үшін қақпақты жоғары және артқа көтеріңіз. Қақпақтың алдындағы тақталар жинауышты толтырған кезде қақпақты орнында ұстап тұрады.

МАҢЫЗДЫ: Дәрінің дәнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Жинауышты дәнмен толтырудың алдында қоқыстардың, шаңның немесе дән дәрілерінің жиналуын жинауыштың түбінен және дән өлшеуішінен алыңыз.

Толық ақпарат алу үшін Вакуум өлшеуішін басқару бөліміндегі ТАЛЬК МАЙЫН ПАЙДАЛАНУ мақаласын оқыңыз.

A—Резеңке скоба **B—Қақпақ**



A48634 —UN—31JAN02

106 л (3 бу) Дән жинауышы



A54038 —UN—09MAR04

106 л (3 бу) Дән жинауышы

LD45720,00001B0 -KK-31MAR09-2/2

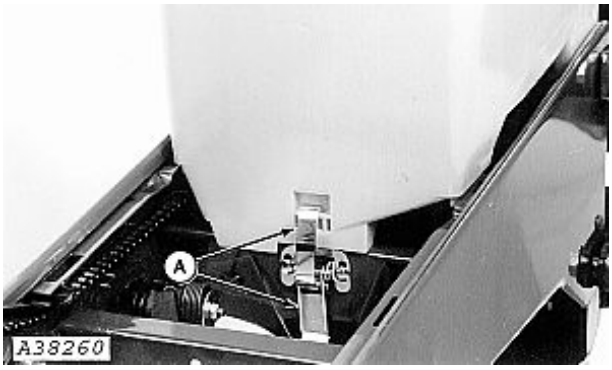
MaxEmerge™*XP* Дән жинауыштары мен Өлшеуіш құылғыларын тазалау және тексеру

МАҢЫЗДЫ: Дән дәрілерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Жақсы жұмыс үшін пайдаланудың әрбір күнінен кейін сабан, шаң және басқа бөгде заттарды алу үшін жинауыштарды толығымен босатыңыз.

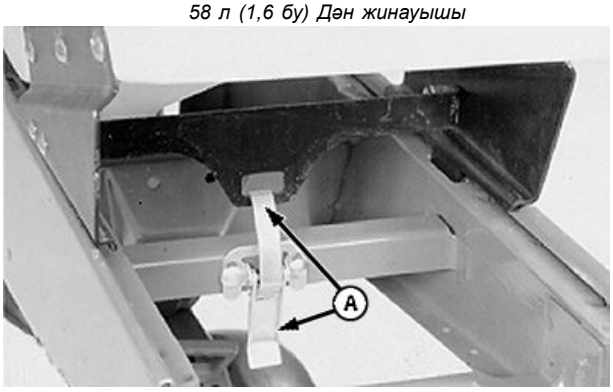
Дән жинауышын себу құрылғысынан алу үшін жинауыш ысырмасын (A) өшіріңіз және жинауышты жоғары және артқа қарай көтеріңіз.

A—Жинауыш ысырмасы



A38260 —UN—27NOV95

58 л (1,6 бу) Дән жинауышы



A56961 —UN—15AUG05

106 л (3 бу) Дән жинауышы

OUO6435,0001E05 -KK-01MAY09-1/4

Вакуум шлангысын (A) вакуум өлшеуішінен алып тастаңыз.

A—Вакуумдық шланг



A54242 —UN—08APR04

Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001E05 -KK-01MAY09-2/4

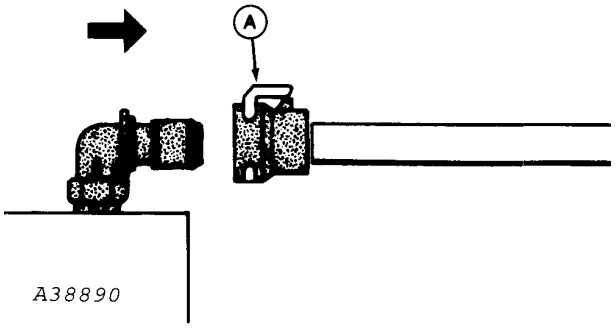
Вакуум датчигі шлангысымен жабдықталған вакуум өлшеуіштерінде ұстағышты қысыңыз (A) және шлангты ажыратыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дән дәрілерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Жинауышты аудару арқылы вакуум дән өлшеуіші мен жинауышты босатыңыз. Дән СОЛ ЖАҚ АРТҚЫ БҰРЫШТАН баяу төгілетіндей етіп жинауышты айналдырыңыз. Жинауыш босаған кезде біраз дән өлшеуіш корпусында қалады. Ол дәндерді алу үшін жинауышты қайта жұмыс күйіне айналдырыңыз. Дәнді өлшеуіш корпусынан алу үшін жинауышты қайта аударып СОЛ ЖАҚ АРТҚЫ БҰРЫШТАН төгіңіз.

ЕСКЕРТУ: Дән дәрілетулерін пайдаланатын болсаңыз, жинауыштың түбінде болуы мүмкін барлық жиналуларды алыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Өлшеуіш щеткасының зақымдалуын болдырмаңыз. Саусақты көтеру механизмін артқа бұрмаңыз.



A38890 —UN—12JAN96

A—Ұстағыш

Механизмнің балшықтан, сабаннан немесе басқа бөтен материалдан таза болғандығын анықтау үшін өлшеуіш оқпанын қолмен бұрыңыз. Егер механизм бұғатталған немесе саусақты көтеру құрылғысының бұзылуы қажет болса Қызмет көрсету бөлімін қараңыз.

OUO6435,0001E05 -KK-01MAY09-3/4

Өлшеуішті тексеру үшін жинауышты бір жанына жатқызыңыз және дән дискісін алу үшін есікті (A) ашыңыз. Механизмнің балшықтан, сабаннан немесе басқа бөтен материалдан таза болғандығын анықтау үшін өлшеуіш күпшегін (B) қолмен бұрыңыз. Щетканың бос аралықтарын, күпшек жабынының сынуын және вакуумдық күпшектің сыну немесе тозу аймақтарын тексеріңіз. Егер ауыстыру қажет болса, Қызмет көрсету бөлімін қараңыз.

A—Есік **B—Өлшеуіш күпшегі**



A51186 —UN—19NOV02

Вакуум өлшеуіші

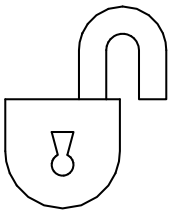
OUO6435,0001E05 -KK-01MAY09-4/4

Өлшеуіш жетегін өшіру

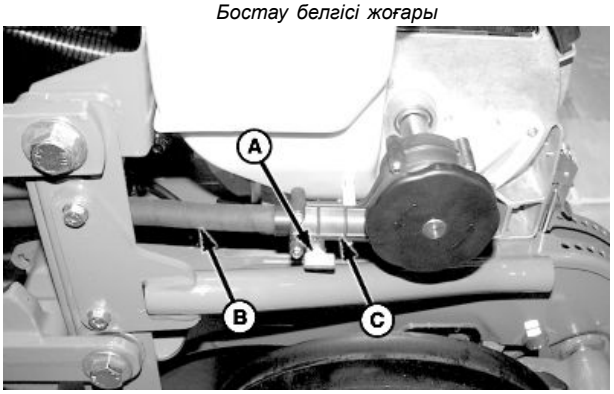
1. Құлыптау істігін (A) 180 градусқа “құлыпталмаған” белгісі жоғарыда болмағанша айналдырыңыз.
2. Pro-Shaft жетек кабелін (B) беріліс қорабының корпусынан (C) шамамен 38 мм (1,5 дюйм) тартыңыз.
3. Құлыптау істігін (A) "құлыптанған" белгісі жоғарыда көрінбегенше 180 градусқа бұрыңыз.

A—Құлыптау істігі
B—Кабель
C—Берілістер қорабының корпусы

A62348 —UN—27MAR08

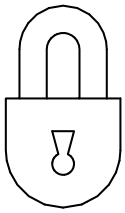


Бостау белгісі жоғары



A49899 —UN—03DEC02

A62347 —UN—27MAR08



Құлыптау белгісі жоғары

OUO6045,000000E -KK-14APR09-1/1

Өлшеуіш жетегін қосу

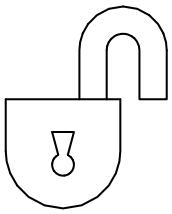
1. Құлыптау істігін (A) 180 градусқа “құлыпталмаған” белгісі жоғарыда болмағанша айналдырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер Pro-Shaft жетек кабелі корпусқа сырғымайтын болса, өлшеуіш жетегі тұтқасын (D) кабель беріліс қорабына сырғығанша айналдырыңыз.

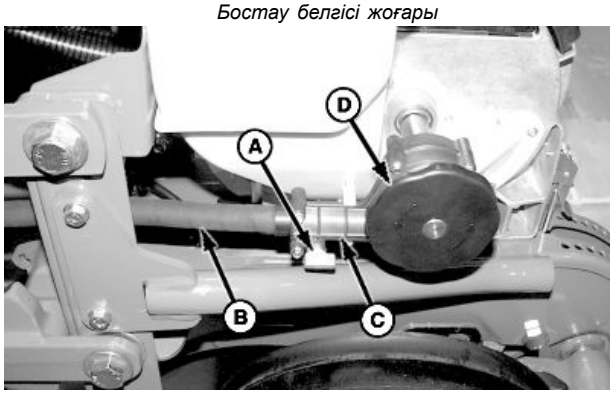
2. Pro-Shaft жетек кабелін (B) беріліс қорабы корпусына (C) итеріңіз.
3. Құлыптау істігін (A) "құлыптанған" белгісі жоғарыда көрінбегенше 180 градусқа бұрыңыз.

A—Құлыптау істігі
B—Кабель
C—Берілістер қорабының корпусы
D—Өлшеуіш жетегі тұтқасы

A62348 —UN—27MAR08

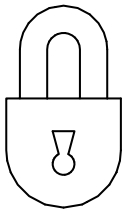


Бостау белгісі жоғары



A51027 —UN—04DEC02

A62347 —UN—27MAR08



Құлыптау белгісі жоғары

OUO6045,000000F -KK-14APR09-1/1

Тальк майлағышын пайдалану

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Вакуум өлшеуіші мен ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса) барынша оңтайлы жұмыс істеу үшін тальк майлағыш қажет. Екпе - дән дискісінен шығатын тальк шығымдарымен мейлінше дұрыс дәріленененеді, ол өз кезегінде екпенің жерге отырғызылғанында барынша дұрыс аралық сақталуына әсер етеді.

ФЕРМЕРДІҢ ҚОЛДАНУЫНА БОЛАТЫН ЕКПЕ ДӘРІСІ
Барынша жақсы жұмыс өнімділігі үшін фермердің қолдануына болатын екпе дәрілерін пайдалану **ұсынылмайды**. Егер қолданылған болса, екпені бактарға салмас бұрын оған кез келген екпе дәрісін қолданып, әбден кептіріп алыңыз.

Дәрінің дәнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Фермердің қолдануына болатын дәрілер пайдаланылған болса, химиялық зат өндірушісінің кеңестерін мұқият орындаңыз. ҚҰРАМЫНДА МАЙЫ КӨП ДӘРІЛЕРДІ ПАЙДАЛАНУ ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

Фермердің қолдануына болатын дән дәрілері мен дәнге коммерциялық негізде жағылатын дәрілер арасындағы химиялық реакция дәннің жабысқақ болуына алып келуі мүмкін. Белгілі температура мен ылғалдылық деңгейлері шикізат сыйысымдылғын күрделендіруі мүмкін.

Дән мен дән дәрісінің қоспаларында кесектер болмау керек.

МАҢЫЗДЫ: Тальк бактар мен жинауыш дәннің барлығы тегіс жабындалатындай мұқият құрамдастырылуы керек.

КОММЕРЦИЯЛЫҚ НЕГІЗДЕ ДӘРІЛЕНЕТІН ЕКПЕ

Коммерциялық негізде дәріленетін дәндерді фермердің қолдануына болатын екпе дәрілерімен бірге егу үшін, келесі талькті қолдану мөлшерінің кестелеріне назар аударыңыз.


A34471

A34471 —UN—11OCT88

Кейбір инсектицидпен дәріленген екпелер коммерциялық негізде жағылатын талькпен жабындалған. Егер тальк коммерциялық негізде жағылған болса да, өлшеу өнімділігін қамтамасыз ету үшін келесі кестелерде көрсетілген талктің қажетті мөлшерін қосу керек.

Дән мен дән өлшегіштерін қамтамасыз ету үшін ОӨЖ жүйесін қолданғанда осы кестені пайдаланыңыз:

ОӨЖ жүйесінің тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: *ОӨЖ жүйесінде қозғалу мен дұрыс өлшеуді қамтамасыз ету үшін, тальк тегіс әрі мұқият араластырылуы керек.*	
ОӨЖ бак өлшемі	**Тальк мөлшері**
1233 л (35 бушель) көлемді бак	2,6 л (11 куб. см)
1762 л (50 бушель) көлемді бак	3,8 л (16 куб. см)
Әр 80 000 дән екпесінің дән бірлігіне	74 мл (5 ас қасығы) (2,5 унция)

1,6 немесе 3,0 бушельдік жинауышты (ОӨЖ бактарынсыз) пайдаланғанда екпе мен екпе өлшемдері үшін осы кестені қолданыңыз:

MaxEmerge™ жинауышының тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: ***Тальк жинауыштарындағы екпенің үстінен себілу керек және екпелердің барлығының талькті жабыны болатындай мұқият араластырылуы тиіс.***	
Жинауыш өлшемі	**Тальк мөлшері**
58 л (1,6 бушель)	120 мл (1/2 куб. см)
106 л (3 бушель)	240 мл (1 куб. см)

Екпелердің барлығы талькпен жабындалатындай етіп осы көрсеткіштерді қажетінше өзгертіңіз, талктің бак түбіне шөгіп қалуына жол бермеңіз.

Ұсақ екпені, ірі екпені, ауыр дәріленген екпелерді еккенде немесе ылғалды егу жағдайларында тальк бойынша кеңестерді екі еселеңіз.

Кейбір жабысқақ екпе дәрілері, ірі не ұсақ екпе комбинациялары және жоғары ылғалдылық жағдайларында талькті кестеде көрсетілген мөлшерінен екі не үш есе көп қосу қажет болуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Толтырулардың арасында жинауыштарды жиналып қалған дән дәрілері мен талькті тазарту қажет.

Келесі бетте жалғасады

Егер тальк жинауыштың түбіне шөгіп қалып, вакуумдық коллекторлар жиірек тазалауды қажет етсе, сәйкесінше тальк мөлшерін азайтыңыз. Егер дән дискілерінен екпе дәрісінің жабыны табылса, тальк мөлшерін көбейтіңіз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

OUO6045,00006CD -KK-12JUL10-2/2

Тальк майлағышын пайдалану

"Тальк және графит майлағыштарын пайдалану" бөлімін қараңыз.

OUO6045,0000705 -KK-06JAN06-1/1

Вакуум деңгейін орнату

МАҢЫЗДЫ: CCS екпе жеткізу жүйесін пайдаланғанда жеткізуге болатын дәндер төмендегілер ғана: жүгері, соя бұршағы балжүгері, күнбағыс және мақта.

МАҢЫЗДЫ: Өлшемі мен пішіні тым ұсақ немесе тым ірі кейбір екпелер үшін вакуум деңгейлері көрсетілген параметрлерден шамалы жоғары не төмен бапталуы қажет. Вакуум деңгейін әрқашан алқапта тексеріп алыңыз. Осы бөлімде берілген кестелер - нұсқаулар және көп жағдайда дұрыс болып табылады. Кей жағдайларда вакуум параметрі жоғарырақ не төменірек болуы керек.

ЕСКЕРТУ: Мәзір >> Сепкіш түймешігі >> Конфигурация жылдам қолжеткізу түймешігін >> Датчик белгісін таңдаңыз. Ашылмалы терезеден "Вакуум" параметрін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Машина бірнеше вакуумдық желдеткішпен жабдықталған болса, аралық машинадағы желдеткіш санына қарай бөлінеді.

Вакуум деңгейі вакуум датчигінде не монитор дисплейімен жабдықталған болса, сол дисплейде көрсетіледі. SeedStar™ механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

ВАКУУМ ДЕҢГЕЙІНІҢ КЕСТЕСІ	
Жинау	**Вакуум деңгейі**
Қант қызылшасы	Кестені қарау
Дән	Кестені қарау
Тәтті жүгері	Кестені қарау
Жүгері	Кестені қарау
Мақта	8 дюйм.
Еңіс жер мақтасы	8 дюйм.
Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын мақта	Кестені қарау
Бал жүгері	8 дюйм.
Жоғары пайызды балжүгері	8 дюйм.
Май күнбағысы	Кестені қарау
Тәтті күнбағыс	Кестені қарау
Соя бұршағы	8 дюйм.
Мақта дискісін пайдаланатын соя бұршағы	5-7 дюйм
Қышқылы алынған мақта	8 дюйм.

SeedStar - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

[1] Қант қызылшасының вакуум датчигіне тек қызметтік бөлшектер бөлімі арқылы тапсырыс беріңіз.

Датчик көрсеткіші[1] жоғарыда көрсетілген вакуум деңгейіне, СЕБУ ЖЫЛДАМДЫҒЫМЕН бағытталуы керек.

ЕСКЕРТУ: Трактор мен вакуум моторы іске қосылу барысында вакуум деңгейі шамалы төмен болады.

Вакуум деңгейін төмендегідей орнатыңыз:

1. Трактордың жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулықты қараңыз: Вакуумдық моторды іске қосу үшін SCV иінтірегін алдыңғы фиксаторға жылжытыңыз. Майды 15 минуттай қыздырыңыз.
2. Тұқым сепкіштерге не CCS бактарына екпе толтырыңыз.
3. Машинаның “Зауыт” позициясын төмендетіп, екпе ұяшықтары толу үшін трактор шамамен 5 м (15 фут) айдаңыз.

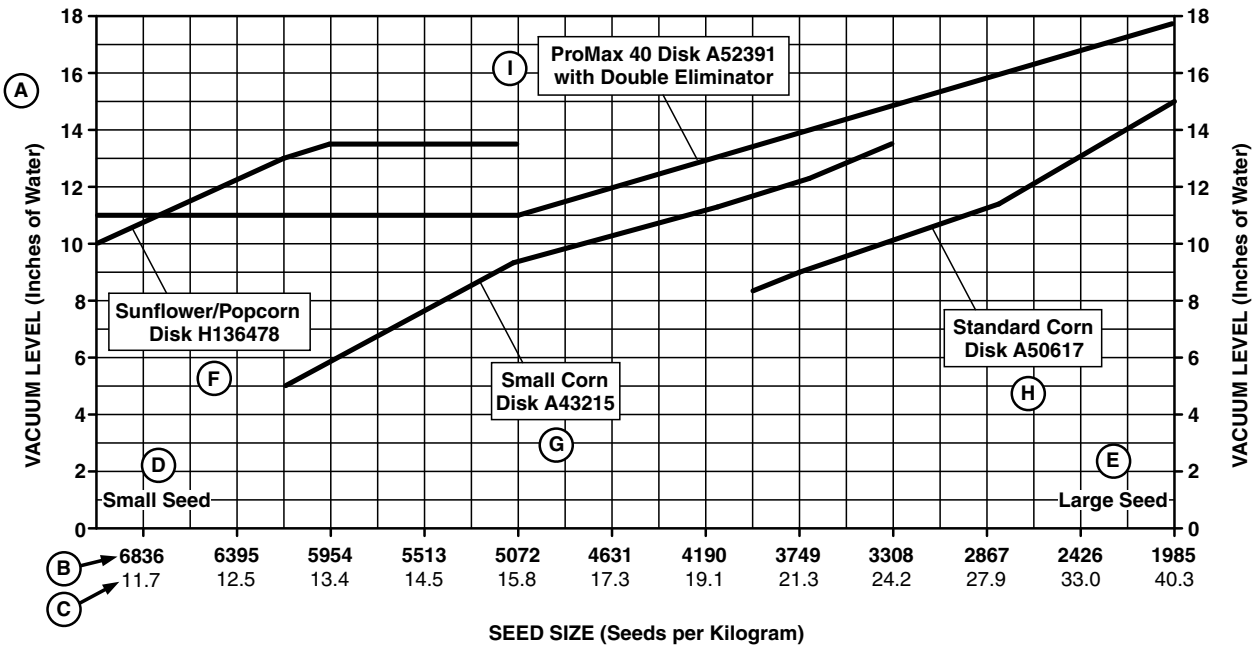
МАҢЫЗДЫ: Гидравликалық қосылу процедурасы вакуум деңгейін басқару үшін трактор ағымды басқару клапаны немесе сепкіш ағымды басқару клапаны пайдаланылғанын анықтайды. Машинаның жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулықтың "Машинаны тіркеу" тақырыбын қараңыз.

4. Вакуум датчигінің көрсеткіші жоғарыдағы кестеде тізімделген вакуум деңгейін көрсетпейінше, сепкіштегі ағымды басқару клапанын немесе трактордағы SCV басқаруын баптаңыз, ТАҢДАЛҒАН ЕГУ ЖЫЛДАМДЫҒЫНДА.

   Қосымша ақпарат алу үшін машинаның жүргізу-механигіне арналған нұсқаулықтың "Машинаны тіркеу" тақырыбын қараңыз.

OUO6064,0000383 -KK-08FEB11-1/1

H136478, A43215, A50617 не A52391 екпе дискісін пайдаланатын дәнге арналған вакуум деңгейі



A60562 —UN—07AUG07

A—Вакуум деңгейі (су дюймдары)
B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері
C—Екпе дорбасындағы килограмдар (80 000 екпе)
D—Ұсақ дән
E—Ірі дән
F—Күнбағыс/жүгері дискісі
G—Ұсақ дән дискісі
H—Стандартты дән дискісі
I— ProMax 40 дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр екпе түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 4156 екпе/кг болса, кесте ұсақ дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 11 дюйм етіп көрсетеді.

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.

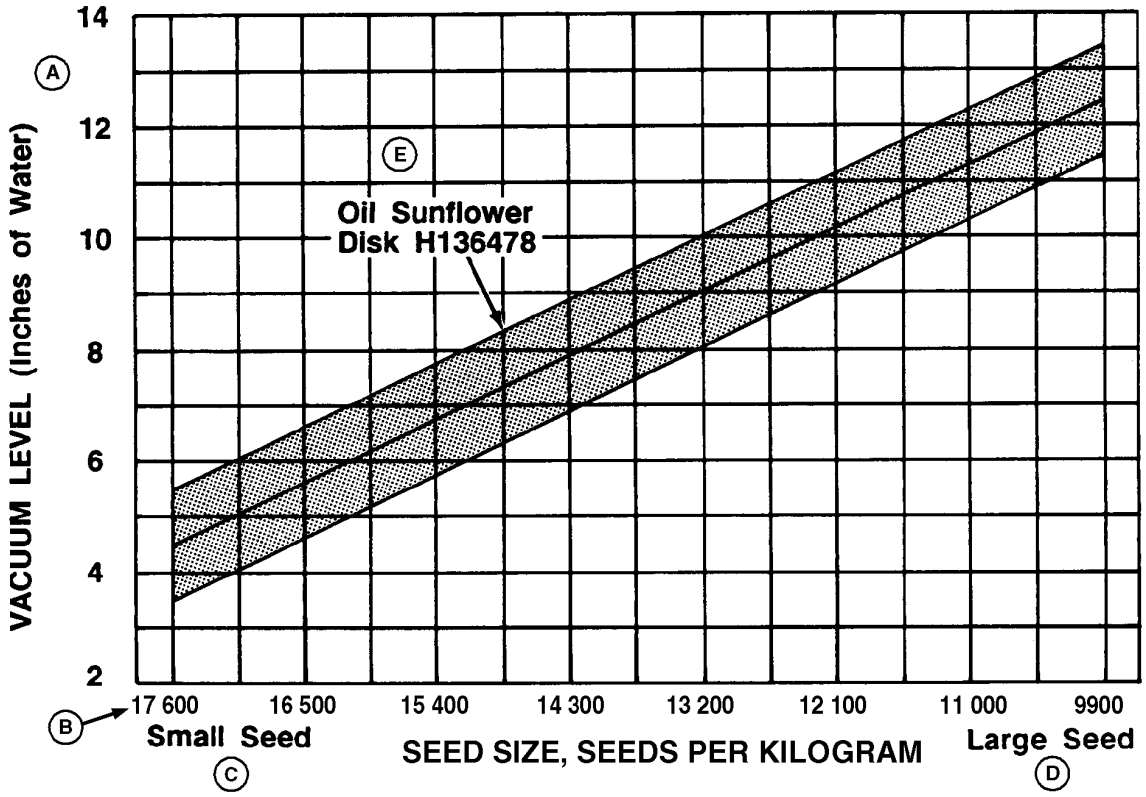
Жабысқақ екпе дәрілері, ойқыш жер жағдайы және жоғары жолдағы жылдамдықтар жоғары вакуум деңгейлерін қажет етеді.

Екпе өлшемдері кестедегі ұсақ дән дискісі (A43215) мен стандартты дән дискісінен (A50617) асып кеткенде, бастапқыда ұсақ дән дискісін таңдаңыз. Егер отырғызу тығыздығын қадағалау қиынға соқса, стандартты дән дискісіне ауысыңыз.

NS43404,00000B3 -KK-25SEP08-1/1

Май күнбағысы үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.



A60564 —UN—07AUG07

A—Вакуум деңгейі (су дюймдары)
B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері
C—Ұсақ дән
D—Ірі дән
E—Май күнбағысы дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

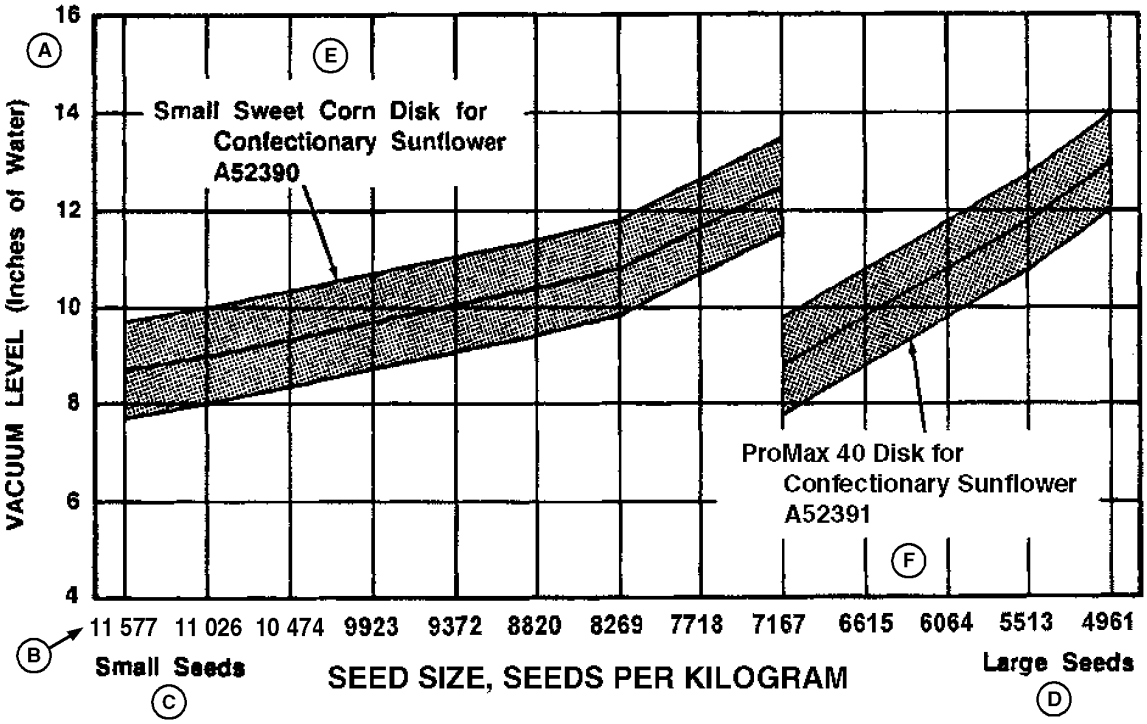
МАҢЫЗДЫ: Әр екпе түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 12 100 екпе/кг болса, кесте май күнбағысы дискісімен бірге вакуум деңгейін 10 дюйм етіп көрсетеді.

NS43404,00000B4 -KK-25SEP08-1/1

Тәтті күнбағыс үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.



A60566 —UN—07AUG07

A—Вакуум деңгейі (су дюймдары)
B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері
C—Ұсақ дән
D—Ірі дән
E—Ұсақ тәтті жүгері дискісі
F—ProMax 40 дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

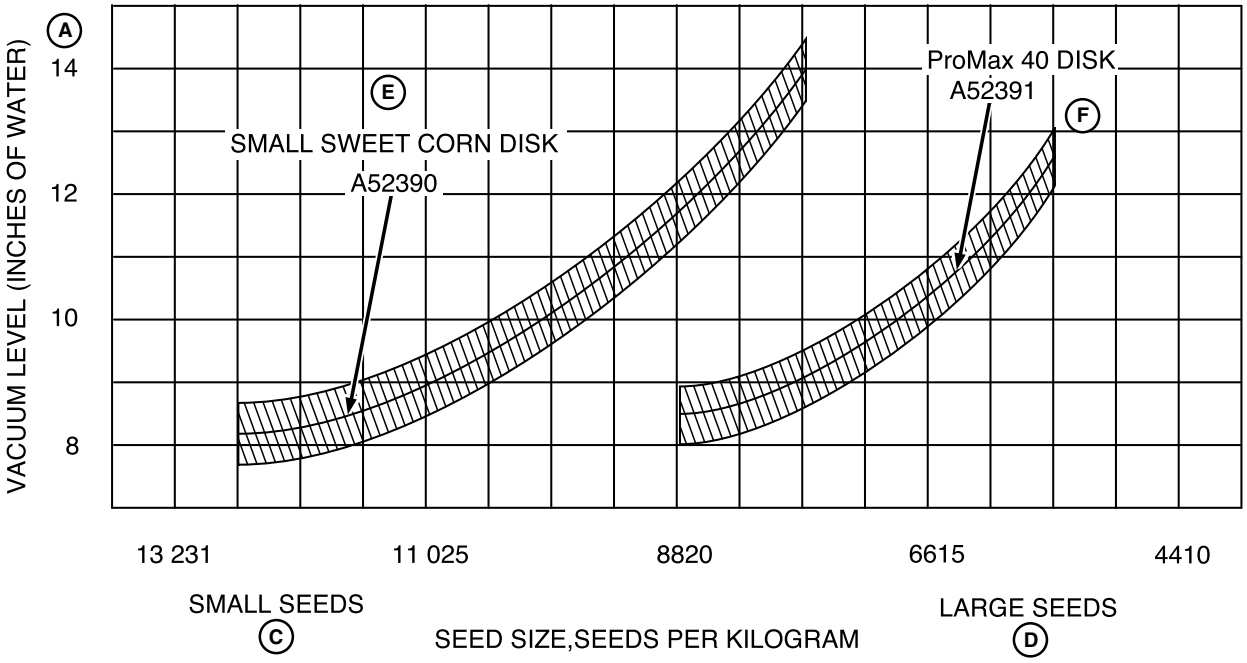
МАҢЫЗДЫ: Әр екпе түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 9350 екпе/кг болса, кесте ұсақ тәтті дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 10 дюйм етіп көрсетеді.

NS43404,00000B5 -KK-25SEP08-1/1

Тәтті дән үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.



A—Вакуум деңгейі (су дюймдары)
B—Бір килограмға келетін екпе мөлшері
C—Ұсақ дән
D—Ірі дән
E—Ұсақ тәтті жүгері дискісі
F—ProMax 40 дискісі

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Әр екпе түрі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек. Бір килограмға келетін екпе мөлшерін дорбадағы екпе санын дорба салмағына бөлу арқылы есептеп шығарыңыз.

МЫСАЛ: Егер 9350 екпе/кг болса, кесте ұсақ тәтті дән дискісімен бірге вакуум деңгейін 11 дюйм етіп көрсетеді.

NS43404,00000B6 -KK-25SEP08-1/1

Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын мақта үшін вакуум деңгейі

	Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын вакуумның дәндер бойынша кестесі					
	Асбұршақтың тегіс дискілері			Вакуум	Қос элиминатор	Екпенің өлшемі
Дән түрлері	**Ұсақ A52903**	**Орташа A52904**	**Ірі A52878**	**Су дюймдары**	**Жабылған саңылау пайызы**	**Ұсыныстар**
Ұсақ мақта	X			12 - 18	0 - 50	3520 - 7260 екпе/кг (1600 - 3300 екпе/фунт)

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.

ЕСКЕРТУ: Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланғанда вакуум деңгейін қамтамасыз ету үшін, бір вакуум желдеткіші үшін 12 сошниктен артық қолданбаңыз.

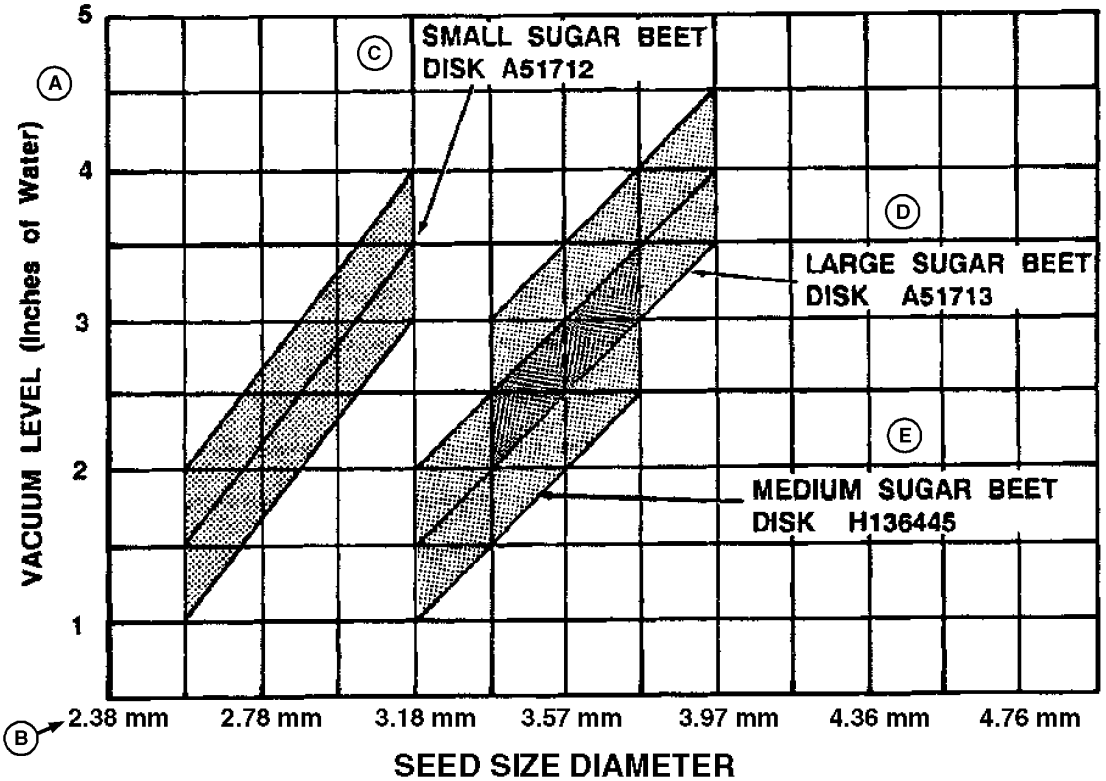
Екпе түрлерінің арасындағы өлшем мен пішіннің әртектілігіне байланысты нақты отырғызу тығыздығы бір вакуум деңгейінің ішінде өзгеріп тұрады.

Тегіс асбұршақ вакуум датчигіне (AA38407) John Deere делдалы арқылы тапсырыс беріңіз.

OUO6074,0000B3F -KK-16JUL10-1/1

Қант қызылшасының екпесі үшін вакуум деңгейі

МАҢЫЗДЫ: Әр екпе өлшемі үшін дұрыс вакуум деңгейі есептелінуі керек.



A60560 —UN—07AUG07

A—Вакуум деңгейі (су дюймдары)
B—Екпе диаметрі
C—Ұсақ қант қызылшасы
D—Ірі қант қызылшасы
E—Орташа қант қызылшасы

Бір килограмға келетін екпе мөлшерін есептеу үшін, екпе жеткізушісінің ақпаратын пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Вакуум деңгейлері - бастапқы нүкте. Алқаптық тексеруді орындап, отырғызудың дұрыс тығыздығына қол жеткізу үшін деңгейді реттеңіз.

МЫСАЛ: Егер дорба белгісі 2,98-3,57 мм аралығындағы орташа екпе диаметрін көрсетсе. Вакуум деңгейін 1,5-2,5 дюйм аралығындағы орташа қант қызылшасының дискісімен орнатыңыз.

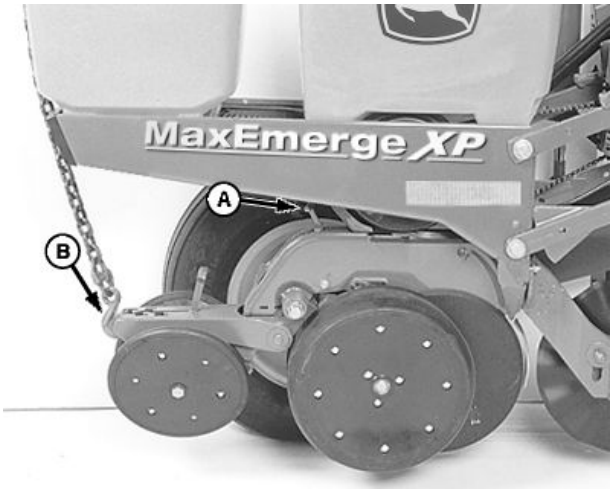
NS43404,00000B8 -KK-25SEP08-1/1

Екпені отырғызу тығыздығын тексеру

ЕСКЕРТУ: Болымсыз тереңдікте артқы доңғалақтарды көтеріп еккенде, екпелер домалауы мүмкін немесе ұшып кетіп, екпе аралығының дұрыстығына кері әсер етуі мүмкін.

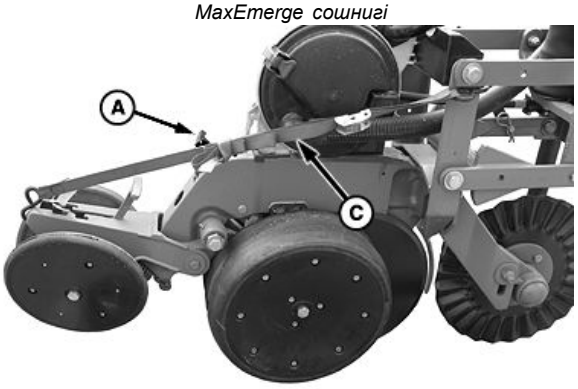
1. **MaxEmerge** сошниктерінде шынжырды (B) көрсетілгендей артқы доңғалақтардың бір не бірнеше жиынына бекітіңіз: екпе арнасы ашық қалатын болсын.

   Pro Series сошниктерінде ілгек тоғынын (C) көрсетілгендей артқы доңғалақтардың бір не бірнеше жиынына бекітіңіз: екпе арнасы ашық қалатын болсын.
2. Тереңдікті баптайтын тұтқаның (A) минималды параметрден екі параметрін орнатыңыз.
3. Қысқа арақашықтық орнатып, арнадағы екпелер көрінетін тексеріңіз. Қажет болған жағдайда тереңдікті баптайтын тұтқаны баптаңыз.
4. Шамамен 91 м (100 ярд) орнатыңыз.
5. Мөлшерлер кестелеріне мән беріңіз. Гектардың 1/1000 бөлігіне қандай арақашықтық тең болатынын анықтаңыз, себебі оның отырғызылатын қатар еніне қатысы бар.



A54050 —UN—11MAR04

MaxEmerge сошниги



A64888 —UN—12JUN09

Pro Қатар бөлімі

A—Тереңдікті баптайтын тұтқа
B—Шынжыр
C—Ілгек тоғыны

Отырғызу тығыздығын тексеруге қажетті отырғызу арақашықтығы										
	Отырғызылатын жол ені									
Гектар бөлігі	**38 см**	**46 см**	**48 см**	**51 см**	**56 см**	**70 см**	**76 см**	**91 см**	**97 см**	**101 см**
1/1000	26,24 м	21,88 м	20,72 м	19,68 м	17,90 м	14,29 м	13,12 м	10,94 м	10,36 м	9,84 м

Келесі бетте жалғасады

6. Таңдалған арақашықтықты жалаушалармен (A) белгілеңіз.

ЕСКЕРТУ: Болымсыз тереңдікте артқы доңғалақтарды көтеріп еккенде, екпелер домалауы мүмкін немесе ұшып кетіп, екпе аралығының дұрыстығына кері әсер етуі мүмкін.

7. Екпелерді (B) жалаушалардың арасында есептеңіз, саналған екпелердің мөлшерін 1000-ға көбейтіңіз.

Егер алқаптағы тексерулер машина екпе берілісінің жылдамдығы кестесінің көрсеткішінен басқа жылдамдықпен сепкенін анықтаса, төмендегілерді тізілген ретпен зерттеңіз:

1. Беріліс жұлдызшаларының БАРЛЫҒЫ мөлшерлер кестесіне сәйкес орнатылғанына сенімді болыңыз.
2. Құрылғының шамадан тыс көп ұрылуы отырғызу тығыздығының төмен және аралықтарды басқару нашар болуына алып келуі мүмкін. Құрылғының шамадан тыс көп ұрылмауы үшін, құрылғының тежегіш күшін арттырыңыз немесе баяуырақ айдаңыз.
3. Машинаның жетек доңғалағының сырғуы қалыпты деңгейге жақын екеніне көз жеткізіңіз. Дән қалдықтары, шина үрлеу қысымы, топырақ жағдайлары мен құрылғының тежегіш күші жетек доңғалағының сырғуындағы өзгерістерге апаруы мүмкін.

ТЕК ВАКУУМ ӨЛШЕГІШІ ҮШІН:

Егер басқа параметрдің барлығы дұрыс болып, бірақ отырғызу тығыздығы тым жоғары болса, ол қалыпты деңгейге келгенше вакуум деңгейін 1 дюймдық қадаммен төмендетуге болады. Егер нақты отырғызу тығыздығы тым төмен болса, ол қалыпты деңгейге келгенше вакуум деңгейін 1 дюймдік қадаммен арттыруға болады.



A39155 —UN—13FEB96

A—Жалауша **B—Екпелер**

OUO6064,0000366 -KK-25JAN11-2/2

Екпе берілісі бар жетек доңғалағымен сырғитын машиналар

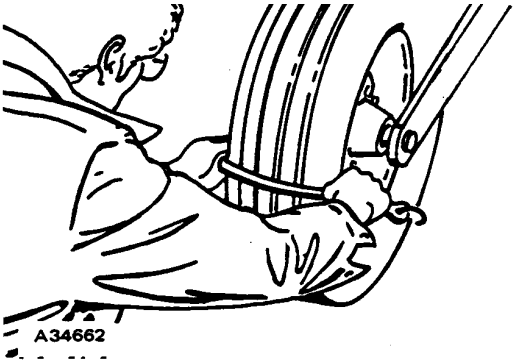
Екпенің не тыңайтқыштың нақты мөлшерлерінің механик-жүргізушіге арналған нұсқаулықта көрсетілген жеткізілу мөлшерлерінен өзгеше болуына әсер етуі мүмкін тағы бір элемент - жетек доңғалағының сырғу мөлшері.

Доңғалақ сырғуының белгілі мөлшері қалыпты болғанымен, жетек доңғалағының шамадан артық сырғуы нақты мөлшерлердің қажетсіз өзгерістеріне апарып соғуы мүмкін.

Механик-жүргізушіге арналған нұсқаулықта көрсетілген жылдамдықтар жетек доңғалағының шамамен 12 пайыздық сырғуына негізделген.

Жетек доңғалағының шамадан артық сырғуына бөлшектердің қажалуы немесе жеткіліксіз майлануы, бұрыс тураланған мойынтіректер немесе пестицид не тыңайтқыш сепкіштерінде қатып қалған шикізат себеп болуы мүмкін.

Қысымы төмен серіппелер, кескіштер, өткір тісті тіркемелер немесе жетек доңғалағынан салмақты азайтқан кез келген басқа тіркеме жетек доңғалағының сырғуына және күтілген мөлшерлерді азайтуға үлес қоса алады.



A34662 —UN—10OCT88

Жетек доңғалағының шамадан артық сырғу мөлшерін есептеп шығаруға болады.

1. Жетек доңғалағының 30 айналымын қалыпты көрсете алатын алқап ұзындығын белгілеңіз. Жүргізетін алқап ұзындығын есептеу үшін келесі формуланы пайдаланыңыз.

   ФОРМУЛА:

   Айналымдар x жетек доңғалағының айналу шегі = жүргізілетін алқап ұзындығы

   МЫСАЛ:

   - 30 айналым x 2,5 м = 75 м
   - 30 айналым x 8,3 фут = 250 фут

2. Жетек доңғалағын резеңке ұстағыш тоғынмен, шағылысатын лентамен немесе герметикалық лентамен белгілеңіз. Бұл - доңғалақ айналымдарын есептеуге көмектеседі.

3. Қалыпты алқаптық жағдайда егетін жолдармен қалыпты егу жылдамдығымен 76 м (250 фут) жүргізіңіз, бұл уақытта тағы бір адам жетек доңғалағының айналымдарын есептеп тұрсын.

4. Бағыт ұзындығында 30-дан жоғары байқалған айналымдар санын алып тастаңыз. Одан кейін осы айырмашылықты 30-ға бөліңіз.

   МЫСАЛ:

   Егер 28 доңғалақ айналымы байқалса, онда жетек доңғалағының сырғуы 6,6 пайызды құрайды.

   30 - 28 = 2

   2 ÷ 30 = 0.066

   Егер жетек доңғалағының сырғуы 12 пайыздан (негізгі сырғу) артық не кем болса, қалаған тығыздыққа қол жеткізу үшін екпе берілісін баптаңыз.

AG,OUO6074,1270 -KK-04AUG00-1/1

Жалпы

МАҢЫЗДЫ: Машинаның дұрыс жұмыс істеуі үшін машина жақтауының толығымен дұрыс жұмыс істеу күйіне төмендетілген болуы маңызды. Бұл күйге қол жеткізу тіркеме комбинацияларына байланысты қиын болуы мүмкін, әсіресе енуі ауыр топырақ жағдайларында сепкен кезде. Егер бұл жағдай алғаш рет болса, келесі әрекет кепілденген болады:

Тіркеменің төменгі күш деңгейлерін азайтыңыз. Тіркеменің қажет болғаннан артық төменгі күшін пайдалануды болдырмаңыз.

Жағдайлар өзгергенде жақтау балластын қосыңыз. Егер жақтауда орнатылған кескіш пайдаланылса, ол өте маңызды болуы мүмкін.

AG,OUO6074,1609 -KK-07AUG00-1/1

SEEDSTAR™ Біріккен пневматикалық төменгі күш жүйесі

SEEDSTAR™ Біріккен пневматикалық төменгі күш жүйесі себу қатары бөлімдеріне “жылжу кезіндегі” төменгі күш қысымы өзгеруін қамтамасыз етеді. Жүйе ауа сақтау бак(тар)ына қысымдалған ауаны қамту үшін электр ауа компрессорын пайдаланады. Ауа сақтау бактары жылдам қатар бөлімінің төменгі күш өзгерістерін қосымша ауа мөлшерімен қамтамасыз етеді.

SEEDSTAR™ Біріккен пневматикалық төменгі күш жүйесімен:

- Механик-жүргізуші трактор кабинасынан “жылжу кезіндегі” төменгі күш қысымы өзгерісін қолмен жасай алады.
- Механик-жүргізуші түрлі топырақ түрлеріне немесе құрғақ жерге қарсы ылғалды топырақтарға төменгі күш қысымын өзгерте алады.

Толық ақпарат алу үшін SeedStar ™ 2 және SeedStar™ XP мониторы механик-жүргізуші нұсқаулығын оқыңыз.

OUO6064,0000438 -KK-16JUN11-1/1

SeedStar™ Құбылмалы мөлшер жетегі жүйесі

Құбылмалы мөлшер жетегі жүйесі дән өлшеуіштерін жүргізу үшін гидравликалық моторды пайдаланады. Әрбір мотордың жылдамдығы қалағанша трактор кабинасындағы SeedStar™ мониторын пайдаланып өзгертіле алады.

- Механик-жүргізуші түрлі топырақ түрлеріне немесе құрғақ жерге қарсы ылғалды топырақтарға дән тығыздығын үйлестіре алады.
- Көп мөлшер таңдаулары қажетінше бағдарламалануы және қолданылуы мүмкін.

Толық ақпарат алу үшін SeedStar™ мониторының механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

AG,OUO6074,1271 -KK-14APR10-1/1

Қатар бұйрығы тіркемесі

Қатар бұйрығы жүйесі дәннің шығуын, түсімнің жоғалуын азайту және егіннің мүмкіндіктерін жетілдіруді басқару үшін әрбір дән өлшеуішінде электрлік муфтамен біріккен. Жеке өлшеуіштер Қатар бұйрығы бөлімдеріне топталған. Қатар бұйрығы бөлімдері қолмен немесе автоматты жұмыс үшін Swath Control Pro™ бірігіп басқарылуы мүмкін. Қосымша ақпарат алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Swath Control Pro – Deere & Company компаниясының сауда белгісі

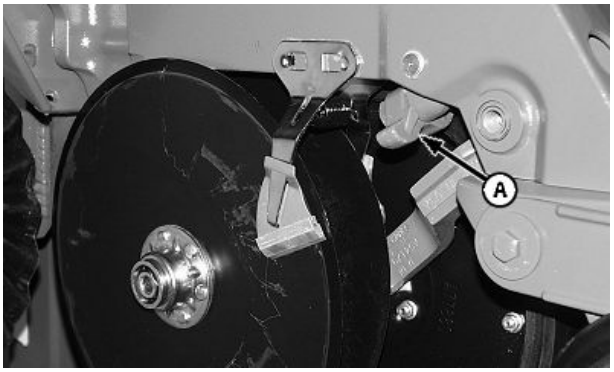
OUO6045,00001A0 -KK-16JUL09-1/1

Жылжымалы қатар доңғалақтары

Жылжымалы қатар доңғалақтары тіркемесі (A) топырақ кесектері немесе қалдықтар салдарынан тасты жағдайларда немесе қатты бетті алқап жағдайларында пайдаланылуы тиіс. Осы жағдайларда жылжымалы қатар доңғалақтары бір қатар доңғалағы қатты бұғаттың үстінен жүргенде қопсытқыштың тік күйде жылжуын азайтады. Қопсытқыштың азайтылған қозғалысы дән тереңдігін басқаруды арттырады.

Жылжу әрекеті өте терең немесе өте таяз сепкенде азаяды.

Жылжымалы қатар доңғалақтары жеңіл топыраққа немесе жақсы өңделген топырақ жағдайларына арналмаған. Осы жағдайларда қатар доңғалақтары бір-біріне қарағанда әртүрі биіктікте жүруі мүмкін. Бұл дәннің нашар тереңдігіне және су шығуына әсер ететін ықтимал нашар жабу әрекетіне себеп болады.



A54018 —UN—08MAR04

A—Жылжымалы қатар доңғалақтары тіркемесі

OUO6074,00009D9 -KK-08MAR04-1/1

106 л (3,0 бу) Жинауышы

106 л (3,0 бу) жинауыштары опция ретінде тақтасыз және вакуумды дән өлшеуіштеріне қол жетімді.



A54025 —UN—08MAR04

OUO6074,0000C50 -KK-13APR09-1/1

Дән түтіктері

ACCUCOUNT™ датчиктері бар әдеттегі ирек дән түтіктері барлық конфигурациялар үшін стандартты болып есептеледі.

Дән түтіктерінде дән түтігінің жылдам орналасуы үшін біріккен кестелер бар.

Алу үшін. ("Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімінде "ДӘН ТҮТІКТЕРІН ОРНАТУ ЖӘНЕ АЛУ" мақаласын қараңыз.)



A66648 —UN—01MAR10

OUO6064,0000363 -KK-24JAN11-1/1

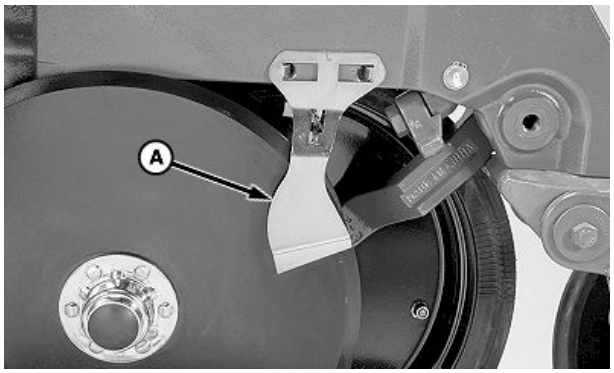
Қатты қырғыш

Қатты қырғыш (A) тек ылғалды және жабысқақ топырақ жағдайларында пайдалануға ұсынылады.

Маусымның басында және маусым барысында қырғыш втулкасының тозуын тексеріп отырыныңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дисктің тозуын болдырмаңыз. Ылғалды және жабысқақ топырақ жағдайларында тек қана қырғышты пайдаланыңыз. Басқа барлық жағдайларда алыңыз.

A—Қатты қырғыш



A71644 —UN—26MAY11

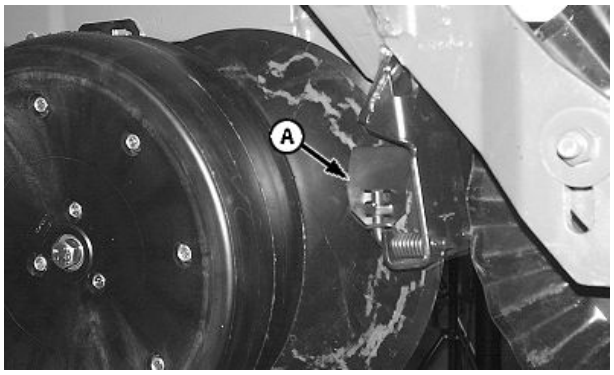
OUO6074,00009D8 -KK-26MAY11-1/1

Ауыр режим қырғышы

ЕСКЕРТУ: Ауыр режим қырғыштары сондай-ақ айналмалы қырғыштармен пайдаланылуы мүмкін.

Ауыр режим қырғышы (A) Tru-Vee™ қопсытқыш жүздерін тазалау үшін өте жабысқақ топырақтарға ұсынылады.

A—Ауыр режим қырғышы



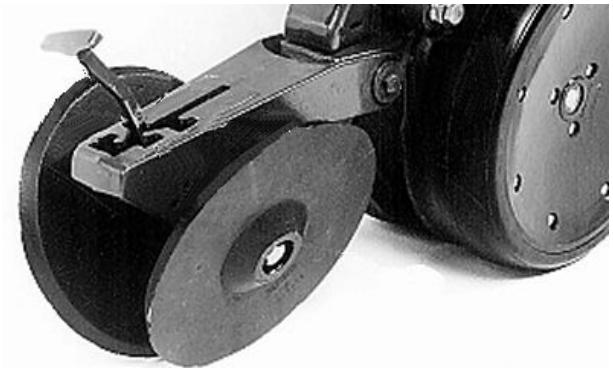
A54020 —UN—08MAR04

OUO6074,00009DA -KK-30JUN08-1/1

Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар

ЕСКЕРТУ: Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар дәстүрлі себу жағдайларына ұсынылмайды.

Едәуір қалдықтары бар енуі қиын топырақтарда немесе дән көшеттерінде қалыпты артқы доңғалақтары бар дән жүйектерін толығымен жабу қиын болуы мүмкін. Ауыр режимдегі артқы дөңгелектер құйылған ауыр материалдан жасалған және дән жүйектерін түрлі топырақ жағдайларында тиімдірек жабу үшін қатты қырлары бар.



A47303 —UN—07APR01

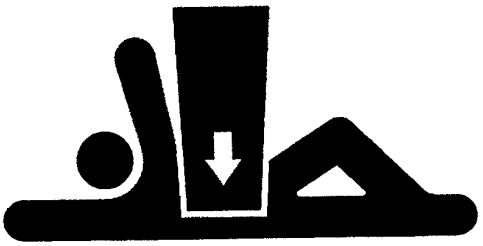
Ауыр режимдегі артқы доңғалақтар

AG,OUO6074,1278 -KK-04AUG00-1/1

Құрылғы орнатылған кескіш

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Аспа құралдың құлауынан жарақаттануды немесе өлімді болдырмаңыз. Көтерілген машинаның астында қандай да бір қызметті немесе баптауларды орындаудың алдында қызметтік құлыптарды орнатыңыз:

Тракторды “Тұрақ” күйіне жылжытыңыз немесе тұрақ тежеуішін орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.



A44347 —UN—16DEC97

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Кескіш жүздері өткір. Жүздерді ұстаған кезде қолғаптарды пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Кескіш жүзінің төменгі ұшы қалыпты жағдайларда дән қопсытқыштарының төменгі ұшынан шамамен 10 мм (3/8 дюйм) жоғары орналасқан. (Машинаны қандай да бір жазықтықта себу күйіне орнатып, осы өлшемді тексеріңіз.) Күш ену үшін қажет және тұрақты дән тереңдігін сақтау көмегі минималды болады.

Кескіш жүзі тозатындықтан, кескіш тереңдігін баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ауыр сабандағы нұсқау - кескіш жүзінің төменгі ұшын дән қопсытқыштарының төменгі ұшына орналастыру, бірақ ол дән тереңдігіне әсер етуі мүмкін.

Келесі бетте жалғасадыб

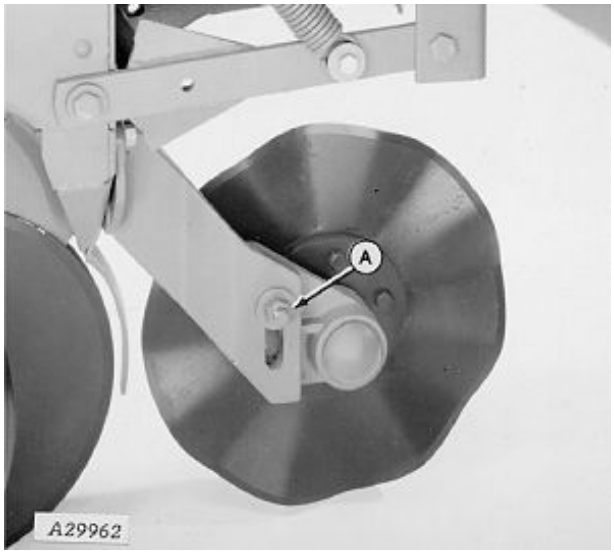
OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-1/3

Құрылғы орнатылған кескіш TRU-VEE™ қопыстқышына қатты топырақ жағдайларына енуіне көмек беру үшін және немесе әдетте жүдеу жерді өңдеуде болатын қалдықтарды кесу не жылжыту үшін пайдаланыла алады.

Кескіш жүзінің тереңдігі қопсытқыш қатар доңғалақтарымен, салмақ баптауымен және бұрандамен (A) басқарылады. Жүз тозған кезде бұранданы (A) босатыңыз, тұтқаны келесі ойыққа төмендетіңіз және гайканы бекітіңіз.

Егер топырақтың беті құрғақ, ал асты ылғалды болса және кескіш жүзі қоқысты бетке көтеретін болса, қоқыс қатар доңғалақтарында жиналуы және дән тереңдігін өзгертуі мүмкін. Кескішті ақырындап көтеріңіз, өткірлігі азырақ жүзді пайдаланыңыз немесе осындай топырақ жағдайларында кескішті алыңыз.

Бұл тіркememен бірге төменгі күш серіппелері ұсынылады.



A29962 —UN—06OCT88

A—Бұранда

TRU-VEE - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

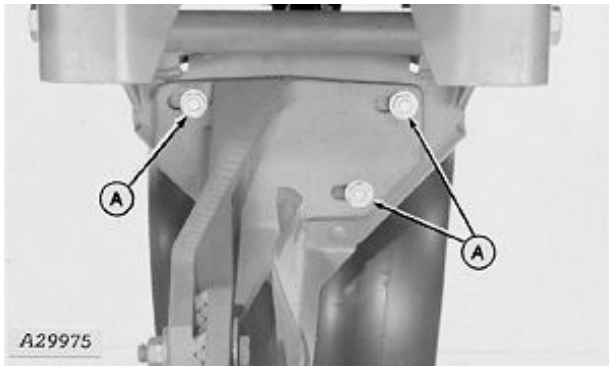
OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-2/3

Жүзді TRU-VEE™ қопсытқышының тура алдында тұратындай және жүру бағытындағы бұрышта жұмыс істемейтіндей етіп баптаңыз.

Жан жағынан тізу үшін бұрандаларды (A) босатыңыз және кескішті сырғытыңыз.

Егер кескіш жүзі жүру бағытынан өзгеше бұрышта жұмыс істесе келесіні орындаңыз:

- Бұрандаларды (A) алыңыз.
- Кескіш құймасының артқы беті мен себу құралының алды арасына қажетінше шайбалар қосыңыз.
- Бұрандаларды (A) қайта орнатыңыз.



A29975 —UN—06OCT88

A—Бұрандалар

TRU-VEE - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUO6074,00000B8 -KK-24JUN09-3/3

Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз. Қатар тазартқышы жүздері өткір. Қызмет көрсетудің алдында машинаны қауіпсіз тіреңіз.

Қатар тазартқышының қызметі - топырақты қозғалтпай қалдықтарды сыпырып тастау.

Жер жағдайлары, тереңдік баптаулары және жердегі жылдамдық тазартылған жолдың еніне әсер етеді.

Қалдықтардың жақсы ағынын сақтау үшін 6,5—9,5 км/сағ (4—6 м/сағ) жеткілікті жылдамдықта жұмыс істеңіз.

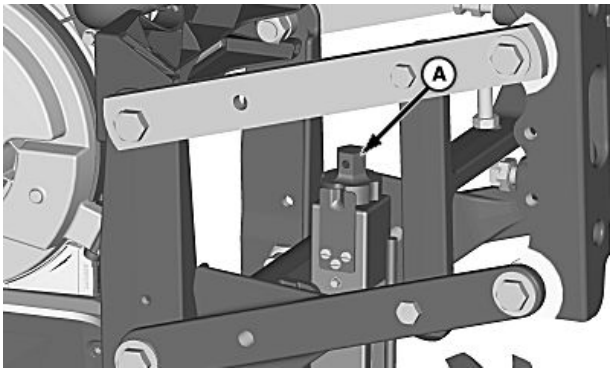
Дән қалдықтарының 100% алынуын күтпеңіз. Қалдықтардың толық алынуы қажет емес. Толық алыну топырақтың араласуын қажет етеді және ол ұсынылмайды.

Қатар тазартқыштары топырақ бетінде тиісінше бапталған кезде тазартқыштар айналуының кенет тоқтауына дайын болыңыз.

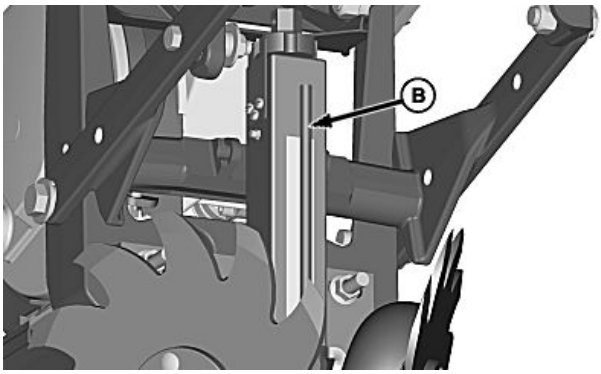
Қатар тазартқышының дұрыс жұмыс істеуі үшін сепкіш жақтауының биіктігін баптаңыз және сепкішті теңшеңіз (Машинаны дайындау бөлімін қараңыз).

Қатар тазартқышының топырақ емес, қалдықты араластыруы үшін тұтқаны (A) бұрыңыз. Дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз және биіктік дұрысталғанша баптауды жалғастырыңыз. Тереңдік датчигін (B) көріңіз және қалған қатар тазартқыштарында сондай параметрлерді орнатыңыз. Барлық қатар тазартқыштарының дұрыс жұмыс істейтіндігіне көз жеткізіңіз.

Қатар бөлімінің төменгі күшін қалдық жағдайларына және қалаған дән тереңдігін сақтауға сәйкес баптаңыз.



A64723 —UN—26MAY09



A64724 —UN—26MAY09

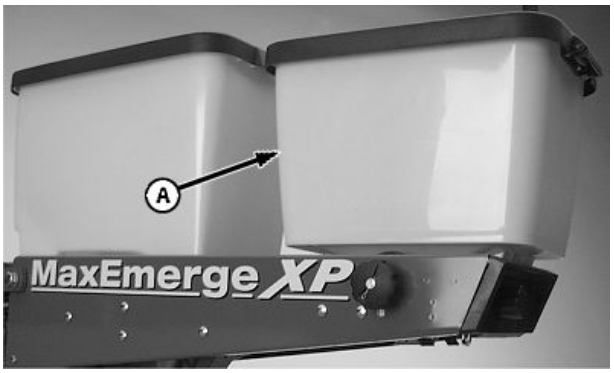
A—Тұтқа **B—Тереңдік датчигі**

Шамадан тыс тасты жағдайларда жұмыс істеуді болдырмаңыз. Қиындықтарға соқтығу қалған қатар бөлімдерін көтереді және дән тереңдігін өзгертеді.

Қалдықты тазалау үрдісі тым қатты болса, стандартты тісті доңғалақтарды дилерден алуға болады.

NS43404,00001AE -KK-08JUN09-1/1

Түйіршіктелген химиялық тіркеме

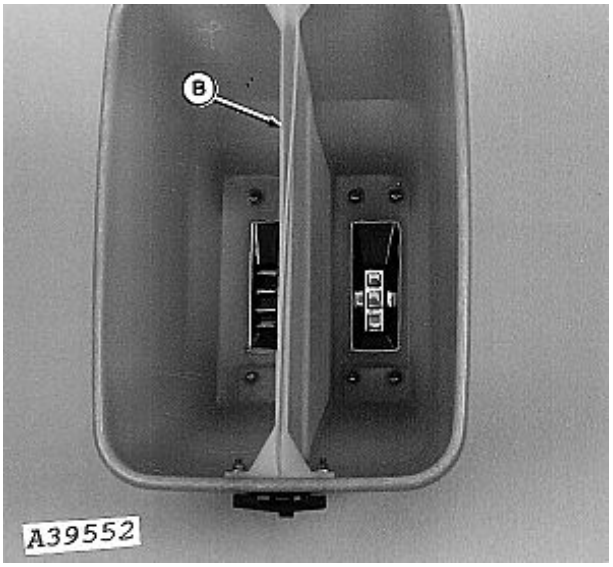


A54021 —UN—08MAR04



A41131 —UN—17APR97

Жалғыз химиялық жинауыш



A39552 —UN—29MAR96

Қос химиялық зат жинауышы

A—Түйіршіктелген жинауыш B—Үлестіргіш

Түйіршіктелген химиялық тіркемені бір не екі әр түрлі түйіршіктелген химиялық затты жеткізу үшін пайдалануға болады.

Түйіршіктелген жинауыш қос химиялық жинауыш пен бөлгішті (B) пайдалану арқылы (A) химиялық заттардың кез келген түрінің 32 кг-ын (70 фунт) немесе инсектицид пен гербицидтің 16 кг-ын (35 фунт) сақтай алады.

Қолдану мөлшері төмендегідей анықталады:

- Өлшегіш корпусының жинағыдағы саңылау өлшемі
- Егу жылдамдығы

Келесі бетте жалғасады

Саңылау өлшемін баптау үшін, түйіршіктелген өлшегіштердің артындағы тұтқаларды (A) бұраңыз. Салыстырмалы қолдану мөлшерін анықтайтын 80 түрлі кеңейтім бар. Жеткізу мөлшері 1-ден 79-ға дейін ұлғаяды. 00 параметрі саңылауды толығымен жауып тастайды. Тісті шығыршық немесе CHEMMIZER™ өлшеуіші түйіршіктелген химиялық заттарды бапталатын саңылауға жеткізеді.

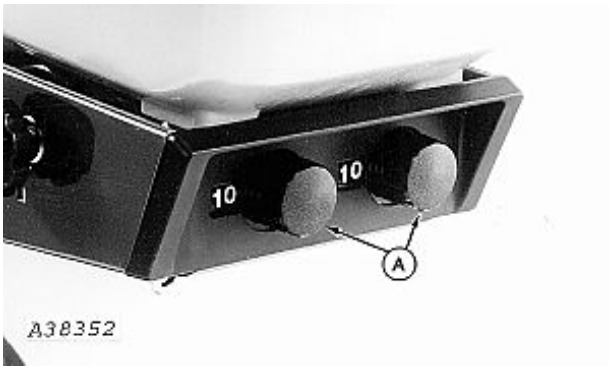
Түйіршіктелген химиялық заттар ротордың минутына қанша айналатынына қарамастан, бірыңғай мөлшерге жақын мөлшерде орнатылған саңылау өлшемі арқылы өтеді. Сондықтан ЖЫЛДАМДЫҚТЫҢ қолдану мөлшеріне және нәтижедегі жолдағы химиялық заттар концентрациясына аса үлкен әсері бар.

МЫСАЛ:

Егер егу жылдамдығы 10 км/сағ-тан 5 км/сағ-қа (6 миль/сағ - 3 миль/сағ) төмендесе, химиялық заттар концентрациясы шамамен екі есеге артады, себебі саңылау арқылы жеткізу мөлшері шамамен сол мөлшерде қалады, ал берілген уақыт мерзімінде өтетін арақашықтық екі есе кеміген. Сондықтан жолға қатысты жылдамдықтың кемуі себепті жерге екі есе көп химиялық заттар түседі.

Екпенің отырғызу тығыздығы айтарлықтай (бастапқы параметрден ± 25 пайыз не одан да көп) өзгермейінше, ротордың бір минуттағы айналым саны химиялық заттар өлшеуішінің жеткізу мөлшеріне әсер етпейді.

CHEMMIZER - Deere & Company компаниясының сауда белгісі



A38352 —UN—19DEC95

A—Тұтқалар

Осы бөлімдегі жылдамдықтар бөлімі шамалап алынған және 8 км/сағ (5 миль/сағ) егу жылдамдығына негізделген. Олар тек өлшегіш дискісінің параметріне бастапқы нүктені анықтау үшін ғана нұсқау ретінде пайдаланылады.

Қажетті мөлшерді растау үшін, әрқашан қолданыс мөлшерін осы бөлімде көрсетілгендей тексеріп жүріңіз.

Келесі бетте жалғасады

Инсектицид және/немесе гербицид жетегін қосу үшін, инсектицид/гербицид жетегінің білігіндегі серіппе істігін серіппелі тұтқа қосқанша тұтқаны (A) бұраңыз.

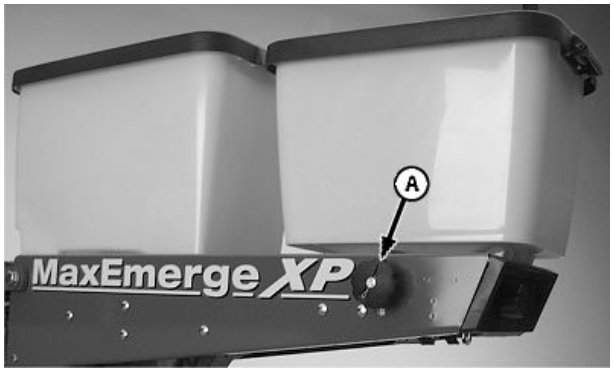
САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ауылшаруашылық химиялық заттары қауіпті болуы мүмкін. Бұрыс таңдау не қолдану адамдарға, жануарларға, өсімдіктерге, топыраққа не басқа иелікке зиян тигізуі мүмкін. АБАЙ БОЛЫҢЫЗ: Жұмыс үшін сәйкес химиялық затты таңдаңыз. Резеңке қолғаптар мен респираторды пайдаланыңыз, химиялық заттарды абайлап қолданыңыз. Химиялық зат өндірушісінің нұқсауларын орындаңыз.

Машина пайдаланылмағанда жинауышта қалдырып кетсеңіз, инсектицидтер мен гербицидтердің көбісі ылғалды оңай жинайды және түйіршіктелген тіркемелерді бүлдіруі мүмкін. Тіпті жұмыс кезеңдерінде де инсектицид қалдықтары жинауышта жиналып, жұмысшы бөлшектермен әрекеттесуі мүмкін. Сондықтан жинауыштарда шикізат шөгінділерінің болмауын күн сайын тексеру керек, ал машина екі күннен артық уақыт пайдаланылмаса, оны мұқият тазалау керек.

Тазалау бойынша нұсқауларды машинаның жүргізуші-механигіне арналған нұсқаулығындағы "Қызмет көрсету және баптаулар" бөлімін қараңыз.

МАҢЫЗДЫ: Сатылымда бар химиялық заттардың сыйысымдылығы мен құрамы бойынша ауқымы кең болғандықтан, олардың "ағу қабілетіне" температура мен ылғалдылық жағдайлары әсер етеді. Әрбір жеке өлшегішті нақты пайдаланылатын химиялық зат үшін калибрлеудің маңызы аса зор.

ЕСКЕРТУ: 10 км/сағ (6 миль/сағ) жылдамдықта әр 305 м-ге (1000 фут) айналатын 227 г-нан (8 унция) жоғары қолдану мөлшерлері өлшегіште жоғары жылдамдықты тісті шығыршықтың орнатылуын талап етеді.



A54022 —UN—08MAR04

A—Тұтқа

Өлшегіш дискісінің параметрі үшін бастапқы нүкте ретінде химиялық зат өндірушісінің қолдану мөлшерлері мен өлшегіш параметрі жөніндегі кеңестерін орындаңыз.

Егер химиялық зат өндірушісі өлшегіш параметрімен қамтамасыз етпесе, осы бөлімдегі кестелерді өлшегіш дискісінің параметрі үшін бастапқы нүкте ретінде пайдаланыңыз.

Қолдану мөлшері мен бастапқы өлшегіш параметрін анықтау үшін, осы бөлімдегі ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ МЕН БАСТАПҚЫ ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІН АНЫҚТАУ тақырыбын қараңыз.

OUO6074,00009DB -KK-22MAY09-3/3

Қолдану мөлшері мен бастапқы өлшегіш параметрін анықтау

Химиялық зат өндірушісі түйіршіктелген химиялық заттардың қолдану мөлшерін төмендегі жолдарда ұсынуы мүмкін:

- 305 сызықтық жол метрлеріне грамдар арқылы
- 1000 сызықтық жол футтарына унциялар арқылы
- Берілген диапазон ені мен қатар аралығы үшін әр гектарға килограмдар арқылы
- Берілген диапазон ені мен қатар аралығы үшін әр акрға фунттар арқылы
- Толық жабын (жалпы қамту) үшін әр гектарға килограмдар арқылы
- Толық жабын (жалпы қамту) үшін әр акрға фунттар арқылы

Химиялық зат өндірушісі берілген диапазон ені мен қатар аралығы үшін мөлшер (сызықтық арақашықтық немесе аумақ) ұсынғанда, химиялық зат өндірушісі ұсынған өлшегіш параметрін немесе осы бөлімдегі мөлшерлер кестелерінде ұсынылған өлшегіш параметрін ескеріңіз.

Химиялық зат өндірушісі мөлшерді (аумақ) тек толық жабын (жалпы қамту) үшін ғана ұсынса, отырғызылатын диапазон ені мен қатар аралығы үшін сәйкес мөлшерді есептеп шығару қажет. Бұл - диапазон аумағында химиялық концентрацияның бірдей болуын қамтамасыз етеді, себебі химиялық зат өндірушісі толық жабын (жалпы қамту) жөнінде кеңес береді.

ЕСКЕРТУ: Біз пайдаланылатын диапазонның нақты енін есептеуді және осы енді қолдану мөлшерін есептеуде пайдалануды ұсынамыз.

Төмендегі формуланы жалпы қамту жабынын белгілі диапазон ені мен аралық жабынға айналдыруда пайдаланыңыз.

ФОРМУЛА:

(A x B) ÷C = берілген диапазон ені мен жол аралығы үшін аумаққа келетін жеткізу мөлшері

A–Химиялық зат өндірушілері толық жабын (жалпы қамту) үшін әр гектарға килограмдар арқылы немесе әр акрға фунттар арқылы ұсынған мөлшер

B–см немесе дюймдердегі диапазон ені.

C–см немесе дюймдердегі жол аралығы.

МЫСАЛ:

Химиялық зат өндірушісі толық жалпы қамту жабыны үшін 5 кг/га (20 фунт/акр) ұсынады. Диапазон ені - 36 см (14 дюйм). Қатар аралығы - 76 см (30 дюйм).

(5 кг x 36 см) ÷76 см = 2,4 кг/га

(20 фунт x 14 дюйм) ÷30 дюйм = 9,3 фунт/акр

36 см (14 дюйм) диапазондар мен 76 см (30 дюйм) жол аралықтары үшін қажет жеткізу мөлшері 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) болады.

36 см (14 дюйм) диапазон аумағындағы 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) химиялық затты жеткізу топырақ бетіне 5 кг/га (20 фунт/акр) жалпы қамту жабынын жеткізумен бірдей химиялық концентрация береді.

Химиялық зат өндірушісі ұсынған өлшегіш параметрін немесе осы бөлімнің 2,4 кг/га (9,3 фунт/акр) жеткізетін мөлшерлер кестелерінде ұсынылған өлшегіш параметрін ескеріңіз.

Жеткізілетін химиялық заттың әр гектарға айналатын нақты килограмм мөлшерін не әр акрға айналатын нақты фунт мөлшерін тексеру үшін, әр химиялық диффузорға пластик дорба тіркеңіз, машинаны төмендетіп, төмендегілерді орындаңыз:

Егу жылдамдығымен 150 м (500 фут) айдаңыз. Бір дорбаға түскен химиялық заттың салмағын (унцияларда) өлшеңіз. Әр гектарға қанша килограмм немесе әр акрға қанша фунт келетінін анықтау үшін, кестеден алынған факторға мөлшерді көбейтіңіз.

Әр дорбаға түскен химиялық затты тура осы жолмен тексеріңіз.

Берілген жол ені үшін кг/га факторы	
Жол ені	**Фактор**
51 см	0.131
56 см	0.119
70 см	0.095
76 см	0.086
91 см	0.071
97 см	0.067

Берілген жол ені үшін фунт/акр факторы	
Жол ені	**Фактор**
20 дюйм.	3.3
22 дюйм.	3.0
30 дюйм.	2.2
36 дюйм.	1.8
38 дюйм.	1.7

МЫСАЛДАР:

- Жол ені 76 см, ал бір дорбаға 160 граммнан түсті делік (бір жолда). 160 грамм 0.086 рет (76 см жолдарға арналған фактор) 13,8 кг/га тең болады.
- Жол ені 30 дюйм, ал бір дорбаға 5,6 унциядан түсті делік (бір жолда). 5,6 грамм 2,2 рет (30 дюймдік жолдарға арналған фактор) 12,3 дюйм/акр тең болады.

ЕСКЕРТУ: Егер жолдар арасында мөлшерлерде айтарлықтай айырмашылық байқалса, өлшегіш дискісінің механизмін қайта калибрлеу қажет болуы мүмкін. Осы бөлімдегі ИНСЕКТИЦИД/ГЕРБИЦИД ӨЛШЕУІШІН КАЛИБРЛЕУ тақырыбын қараңыз.

Келесі бетте жалғасады

Егер әр жол бірлігі үшін қажетті мөлшер алғашқы баптағанда шықпаса, өлшегіш тұтқасын бұрап, қажетті мөлшер шыққанша тексеруді қайталаңыз.

AG,OUO6074,1303 -KK-13APR09-2/2

Инсектицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–56 см жолдар

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІН ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (саз түйіршіктері)						
	Кг/га арқылы берілген ШАМАЛАП АЛЫНҒАН МӨЛШЕР 56 см қатарлар			КЕЛЕТІН КИЛОГРАМ МӨЛШЕРІ 305 М қатары		
Өлшегіш параметрі	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
10	3.8	2.6	1.9	.07	.04	.03
11	4.7	3.1	2.3	.08	.05	.04
12	5.5	3.6	2.8	.09	.06	.05
13	6.6	4.5	3.3	.10	.08	.06
14	8.0	5.4	4.0	.14	.09	.07
15	9.2	6.1	4.6	.16	.10	.08
16	10.4	6.9	5.3	.18	.12	.08
17	11.7	7.8	5.8	.20	.18	.10
18	12.5	8.4	6.3	.21	.14	.11
19	13.4	9.0	6.7	.23	.15	.12
20	14.2	9.5	7.2	.24	.16	.12
21	15.0	10.0	7.5	.26	.17	.13
22	15.7	10.4	7.8	.27	.18	.13
23	16.5	10.9	8.3	.28	.19	.18
24	17.1	16.5	8.6	.29	.19	.15
25	17.8	11.8	8.9	.30	.20	.15
26	18.3	12.1	9.2	.31	.20	.15
27	19.0	12.8	9.5	.32	.21	.16
28	19.5	13.0	9.9	.33	.22	.16
29	20.3	13.6	10.1	.34	.23	.17
30	20.7	13.8	10.4	.35	.24	.18
31	21.2	14.1	10.6	.36	.24	.18
32	21.8	14.6	10.9	.37	.25	.18
33	22.4	14.8	11.2	.38	.25	.19
34	23.2	15.5	11.7	.39	.26	.20
35	24.0	15.9	12.0	.41	.27	.20
36	24.8	16.5	12.3	.42	.28	.21
37	25.3	16.9	12.5	.43	.29	.22
38	26.1	17.4	13.0	.44	.30	.22
39	26.8	17.9	13.3	.46	.30	.23
40	27.7	18.4	13.8	.47	.31	.23
41	28.2	18.9	14.0	.48	.32	.24
42	28.3	19.5	14.8	.50	.33	.24
43	30.7	20.4	15.3	.52	.35	.26
44	32.3	21.5	16.1	.55	.37	.27
45	33.9	22.7	17.0	.58	.38	.29
46	36.0	24.0	17.9	.61	.41	.30
47	37.6	25.0	18.8	.64	.43	.32
48	39.3	26.2	19.6	.67	.45	.35
49	41.1	27.3	25.5	.70	.47	.35
50	42.8	28.6	21.3	.73	.49	.36
51	44.5	29.6	22.3	.75	.51	.38
52	46.5	32.4	24.2	.82	.55	.41
53	48.5	32.4	24.2	.82	.55	.41
54	50.6	33.7	25.3	.86	.57	.43

Келесі бетте жалғасады

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІН ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (саз түйіршіктері)						
	Кг/га арқылы берілген ШАМАЛАП АЛЫНҒАН МӨЛШЕР 56 см қатарлар			КЕЛЕТІН КИЛОГРАМ МӨЛШЕРІ 305 М қатары		
Өлшегіш параметрі	**6,4 км/сағ**	**9,6 км/сағ**	**12,8 км/сағ**	**6,4 км/сағ**	**9,6 км/сағ**	**12,8 км/сағ**
55	53.0	35.5	26.5	.90	.60	.45
56	55.2	36.9	27.7	.94	.62	.47
57	57.3	38.2	28.7	.97	.65	.48
58	58.7	39.8	29.8	1.01	.68	.51
59	61.9	41.2	31.0	1.05	.70	.63
60	63.8	42.7	31.9	1.08	.72	.54

OUO1074,0001474 -KK-07APR09-2/2

Инсектицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–70 см жолдар

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшегіш параметрі			
Инсектицидті қолдану мөлшерлері (саз түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
	70 см ҚАТАРЛАР		
	КМ/САҒАТ		
Өлшегіш параметрі	**6.4**	**9.7**	**12.9**
10	3.1	2.1	1.6
11	3.7	2.4	1.8
12	4.4	2.9	2.2
13	5.4	3.5	2.7
14	6.5	4.3	3.2
15	7.3	4.9	3.7
16	8.3	5.5	4.1
17	9.3	6.2	4.6
18	10.0	6.7	5.0
19	10.6	7.1	5.4
20	11.3	7.6	5.7
21	12.0	7.9	6.0
22	12.6	8.3	6.2
23	13.1	8.7	6.6
24	13.7	9.2	6.8
25	14.2	9.4	7.1
26	14.5	9.6	7.3
27	15.1	10.1	7.6
28	15.5	10.4	7.8
29	16.1	10.7	8.1
30	16.5	11.0	8.3
31	16.8	11.2	8.4
32	17.3	11.6	8.7
33	17.8	11.8	8.9
34	18.4	12.3	9.3
35	19.0	12.7	9.5
36	19.6	13.1	9.8
37	20.1	13.4	10.0
38	20.7	13.8	10.4
39	21.4	14.3	10.6
40	22.0	14.6	11.0
41	22.4	15.0	11.2
42	23.3	15.5	11.7
43	24.4	16.2	12.2
44	25.6	17.1	12.8
45	27.0	18.1	13.5
46	28.6	19.0	14.3
47	29.9	19.9	15.0
48	31.2	20.9	15.6
49	32.7	21.7	16.3
50	34.0	22.7	17.0
51	35.4	23.5	17.7
52	37.0	24.6	18.4
53	38.6	25.7	19.3
54	40.3	26.8	20.1

Келесі бетте жалғасады

OUO1074,0000087 -KK-27JAN01-1/2

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшегіш параметрі			
Инсектицидті қолдану мөлшерлері (саз түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
	70 см ҚАТАРЛАР		
	КМ/САҒАТ		
Өлшегіш параметрі	**6.4**	**9.7**	**12.9**
55	42.1	28.1	21.1
56	43.9	29.3	22.0
57	45.6	30.4	22.8
58	47.5	31.6	23.7
59	49.3	32.8	24.6
60	50.8	33.9	25.4

OUO1074,0000087 -KK-27JAN01-2/2

Инсектицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–56 см жолдар

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (құм түйіршіктері)						
	Кг/га арқылы берілген ШАМАЛАП АЛЫНҒАН МӨЛШЕР 56 см қатарлар			ӘР 305 М КЕЛЕТІН ГРАММ МӨЛШЕРІ		
ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ	6,4 км/сағ	9,7 км/сағ	12,9 км/сағ	6,4 км/сағ	9,7 км/сағ	12,9 км/сағ
6	2.3	1.7	1.2	42.5	28.3	19.8
7	3.6	2.4	1.8	59.5	39.7	31.2
8	4.7	3.2	2.5	79.4	53.9	39.7
9	5.9	4.0	3.0	102.1	68.0	51.0
10	7.4	4.9	3.7	124.7	82.2	62.4
11	8.7	5.8	4.5	147.4	99.2	73.7
12	10.3	6.9	5.3	175.8	116.2	87.9
13	11.8	7.8	5.9	201.3	133.2	99.2
14	13.5	9.1	6.7	229.6	153.1	113.4
15	15.1	10.0	7.5	255.1	170.1	127.6
16	16.5	10.9	8.3	277.8	187.1	138.9
17	17.8	11.8	8.8	303.3	201.3	150.3
18	19.1	12.8	9.6	326.0	218.3	161.6
19	20.4	13.7	10.3	345.9	229.6	172.9
20	21.8	14.6	10.9	368.5	246.6	184.3
21	23.2	15.5	11.6	394.1	260.8	195.6
22	24.5	16.5	12.3	416.7	277.8	207.0
23	26.0	17.4	13.0	439.4	292.0	221.1
24	27.3	18.3	13.7	462.1	309.0	232.5
25	28.7	19.1	14.4	487.6	323.2	243.8
26	30.2	20.1	15.2	513.1	343.0	255.1
27	31.6	21.1	15.8	535.8	357.2	269.3
28	33.1	22.1	16.6	561.3	374.2	280.7
29	34.7	23.2	17.4	589.7	391.2	294.8
30	36.1	24.1	18.1	615.2	408.2	306.2
31	37.8	25.3	19.0	643.5	428.1	320.3
32	34.4	26.2	19.8	669.0	445.1	334.5
33	41.1	27.4	20.6	697.4	464.9	348.7
34	42.8	28.6	21.5	725.7	484.8	362.9
35	44.5	29.6	22.3	754.1	504.6	377.0
36	46.2	30.8	23.2	785.3	524.5	394.1
37	48.2	32.0	24.1	816.5	544.3	408.2
38	50.1	33.3	25.0	847.7	567.0	425.2
39	51.8	34.5	26.0	878.8	586.8	439.4
40	53.6	35.7	26.9	910.0	606.7	456.4
41	55.7	37.2	27.9	944.0	629.4	473.4
42	57.7	38.2	28.9	978.1	652.0	490.4
43	59.7	39.8	29.9	1012.1	674.7	507.5
44	61.7	41.1	30.8	1046.1	697.4	524.5
45	63.8	42.4	31.9	1083.0	722.9	541.5
46	65.0	44.0	33.0	1119.8	745.6	558.5
47	68.1	45.5	34.0	1156.7	771.1	578.3
48	70.4	46.9	35.3	1193.5	796.6	598.2
49	72.6	48.4	36.4	1230.4	822.1	615.2
50	75.0	50.1	37.6	1272.9	847.7	637.9

OUO1074,0001478 -KK-28APR06-1/1

Инсектицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–70 см жолдар

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшегіш параметрі			
Инсектицидті қолдану мөлшерлері (құм түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
	70 см ҚАТАРЛАР		
	КМ/САҒАТ		
Өлшегіш параметрі	**6.4**	**9.7**	**12.9**
6	2.0	1.3	1.0
7	2.8	1.8	1.5
8	3.8	2.6	2.0
9	4.8	3.2	2.4
10	5.9	3.9	2.9
11	7.0	4.6	3.5
12	8.2	5.5	4.1
13	9.4	6.2	4.8
14	10.7	7.2	5.4
15	12.0	7.9	6.0
16	13.1	8.7	6.6
17	14.2	9.4	7.1
18	15.3	10.1	7.7
19	16.2	10.9	8.2
20	17.3	11.6	8.7
21	18.4	12.3	9.3
22	19.5	13.1	9.8
23	20.6	13.8	10.4
24	21.7	14.5	10.9
25	22.8	15.3	11.5
26	24.0	16.0	12.1
27	25.1	16.7	12.6
28	26.4	17.6	13.2
29	27.6	18.4	13.8
30	28.8	19.2	14.4
31	30.1	20.1	15.1
32	31.4	20.9	15.7
33	32.7	21.8	16.3
34	34.0	22.7	17.1
35	35.4	23.5	17.7
36	36.8	24.5	18.4
37	38.3	25.5	19.2
38	39.8	26.5	19.9
39	41.2	27.5	20.6
40	42.7	28.4	21.4
41	44.3	29.5	22.2
42	45.9	30.6	22.9
43	47.5	31.6	23.8
44	49.0	32.7	24.5
45	50.8	33.8	25.4
46	52.5	35.0	26.2
47	54.2	36.1	27.1
48	56.0	37.3	28.1

Келесі бетте жалғасады

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшегіш параметрі			
Инсектицидті қолдану мөлшерлері (құм түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
	70 см ҚАТАРЛАР		
	КМ/САҒАТ		
Өлшегіш параметрі	**6.4**	**9.7**	**12.9**
49	57.7	38.4	28.9
50	59.7	39.8	29.9

OUO1074,000009F -KK-08FEB01-2/2

Инсектицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–76-97 см жолдар

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер												
	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар			Әр 305 М жолына келетін килограмдар мөлшері		
Өлшегіш параметрі	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
10	2.8	1.9	1.4	2.3	1.6	1.2	2.2	1.5	1.1	.07	.04	.03
11	3.4	2.2	1.7	2.8	1.9	1.4	2.7	1.8	1.3	.08	.05	.04
12	4.1	2.7	2.0	3.4	2.3	1.7	3.2	2.1	1.6	.09	.06	.05
13	4.9	3.3	2.5	4.1	2.7	2.0	3.9	2.6	1.9	.10	.08	.07
14	5.9	3.9	2.9	4.9	3.3	2.5	4.6	3.1	2.3	.14	.09	.07
15	6.7	4.5	3.4	5.6	3.7	2.8	5.3	3.5	2.7	.16	.10	.08
16	7.6	5.1	3.8	6.4	4.2	3.2	6.0	4.0	3.0	.18	.12	.08
17	8.5	5.7	4.3	7.1	4.7	3.6	6.7	4.5	3.4	.20	.18	.10
18	9.2	6.1	4.6	7.6	5.1	3.8	7.2	4.8	3.6	.21	.14	.11
19	9.8	6.5	4.9	8.1	5.4	4.1	7.7	5.1	3.9	.23	.15	.12
20	10.4	7.0	5.2	8.7	5.8	4.4	8.2	5.5	4.1	.24	.16	.12
21	11.0	7.3	5.5	9.1	6.1	4.6	8.7	5.8	4.3	.26	.17	.13
22	11.5	7.7	5.8	9.6	6.4	4.8	9.1	6.1	4.5	.27	.18	.13
23	12.0	8.0	6.0	10.0	6.7	5.0	9.5	6.3	4.7	.28	.19	.13
24	12.5	8.3	6.3	10.4	7.0	5.2	9.9	6.6	4.9	.29	.19	.15
25	12.9	8.6	6.5	10.8	7.2	5.4	10.2	6.8	5.1	.30	.20	.15
26	13.3	8.9	6.7	11.1	7.4	5.6	10.5	7.0	5.3	.31	.21	.16
27	13.9	9.2	6.9	11.6	7.7	5.8	10.9	7.3	5.5	.32	.21	.16
28	14.3	9.5	7.1	11.9	7.9	5.9	11.3	7.5	5.6	.33	.22	.16
29	14.8	9.9	7.4	12.3	8.2	6.2	11.7	7.8	5.8	.34	.23	.17
30	15.2	10.1	7.6	12.6	8.4	6.3	12.0	8.0	6.0	.35	.24	.18
31	15.4	10.3	7.7	12.9	8.6	6.4	12.2	8.1	6.1	.36	.24	.18
32	15.9	10.6	8.0	13.3	8.9	6.6	12.6	8.4	6.3	.37	.25	.18
33	16.4	10.9	8.2	13.6	9.1	6.8	12.9	8.6	6.5	.38	.25	.19
34	16.9	11.3	8.5	14.1	9.4	7.0	13.4	8.9	6.7	.39	.26	.20
35	17.5	11.6	8.7	14.6	9.7	7.3	13.8	9.2	6.9	.41	.27	.20
36	18.0	12.0	9.0	15.0	10.0	7.5	14.2	9.5	7.1	.42	.28	.21
37	18.5	12.3	9.2	15.4	10.3	7.7	14.6	9.7	7.3	.43	.29	.22
38	19.0	12.7	9.5	15.9	10.6	7.9	15.0	10.0	7.5	.44	.30	.22
39	19.6	13.1	9.8	16.3	10.9	8.2	15.5	10.3	7.7	.46	.30	.23
40	20.1	13.4	10.1	16.8	11.2	8.4	15.9	10.6	7.9	.47	.31	.23
41	20.6	13.7	10.3	17.2	11.4	8.6	16.3	10.8	8.1	.48	.32	.24
42	21.4	14.3	10.7	17.8	11.9	8.9	16.9	11.3	8.5	.50	.33	.25
43	22.4	14.9	11.2	18.7	12.4	9.3	17.7	11.8	8.8	.52	.35	.26
44	23.5	15.7	11.8	19.6	13.1	9.8	18.6	12.4	9.3	.55	.37	.27
45	24.8	16.5	12.4	20.7	13.8	10.3	19.6	13.0	9.8	.58	.38	.29
46	26.2	17.5	13.1	21.8	14.5	10.9	20.7	13.8	10.3	.61	.41	.30
47	27.4	18.3	13.7	22.9	15.2	11.4	21.7	14.4	10.8	.64	.43	.32
48	28.7	19.1	14.4	23.9	15.9	12.0	22.7	15.1	11.3	.67	.45	.33
49	30.0	20.0	15.0	25.0	16.6	12.5	23.7	15.8	11.8	.70	.47	.35
50	31.2	20.8	15.6	26.0	17.3	13.0	24.6	16.4	12.3	.73	.49	.36
51	32.5	21.7	16.2	27.1	18.0	13.5	25.6	17.1	12.8	.75	.51	.38
52	33.9	22.6	16.9	28.2	18.8	14.1	26.7	17.8	13.4	.79	.53	.39

Келесі бетте жалғасады

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ИНСЕКТИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер												
	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар			Әр 305 М жолына келетін килограмдар мөлшері		
Өлшегіш параметрі	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
53	35.4	23.6	17.7	29.5	19.7	14.8	28.0	18.6	14.0	.82	.55	.41
54	37.0	24.6	18.5	30.8	20.5	15.4	29.2	19.5	14.6	.86	.57	.43
55	38.6	25.8	19.3	32.2	21.5	16.1	30.5	20.3	15.3	.90	.60	.45
56	40.3	26.9	20.2	33.6	22.4	16.8	31.8	21.2	15.9	.94	.62	.47
57	41.9	27.9	20.9	34.9	23.3	17.4	33.0	22.0	16.5	.97	.65	.48
58	43.5	29.0	21.8	26.3	24.2	18.1	34.4	22.9	17.2	1.03	.68	.51
59	45.2	30.1	22.6	37.7	25.1	18.8	35.7	23.8	17.9	1.05	.70	.53
60	46.2	31.1	23.3	38.9	25.9	19.4	36.8	24.5	18.4	1.08	.72	.54

OUO1074,0000086 -KK-28APR06-2/2

Инсектицид мөлшерінің кестесі–құм түйіршіктері–76-97 см жолдар

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ИНСЕКТИЦИД МӨЛШЕРЛЕРІНІҢ КЕСТЕСІ–(құм түйіршіктері) кг/гектардағы ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ												
	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар			Әр 305 М жолына келетін килограмдар мөлшері		
Өлшегіш параметрі	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
6	1.8	1.2	0.9	1.5	1.0	0.7	1.4	0.9	0.7	0.04	0.03	0.02
7	2.6	1.7	1.3	2.1	1.4	1.1	2.0	1.4	1.0	0.06	0.04	0.03
8	3.5	2.3	1.7	2.9	1.9	1.4	2.7	1.8	1.4	0.08	0.05	0.04
9	4.4	2.9	2.2	3.6	2.4	1.8	3.4	2.3	1.7	0.10	0.07	0.05
10	5.4	3.6	2.7	4.5	3.0	2.2	4.2	2.8	2.1	0.12	0.08	0.06
11	6.4	4.3	3.2	5.3	3.5	2.7	5.0	3.4	2.5	0.15	0.10	0.07
12	7.5	5.0	3.8	6.3	4.2	3.1	5.9	3.9	3.0	0.18	0.12	0.09
13	8.6	5.7	4.3	7.2	4.8	3.6	6.8	4.5	3.4	0.20	0.13	0.10
14	9.9	6.6	4.9	8.2	5.5	4.1	7.8	5.2	3.9	0.23	0.15	0.11
15	11.0	7.3	5.5	9.1	6.1	4.6	8.7	5.8	4.3	0.26	0.17	0.13
16	12.0	8.0	6.0	10.0	6.7	5.0	9.5	6.3	4.7	0.28	0.19	0.14
17	13.0	8.7	6.5	10.8	7.2	5.4	10.3	6.8	5.1	0.30	0.20	0.15
18	14.0	9.3	7.0	11.7	7.8	5.8	11.1	7.4	5.5	0.33	0.22	0.16
19	14.9	9.9	7.4	12.4	8.3	6.2	11.8	7.8	5.9	0.35	0.23	0.17
20	15.9	10.6	8.0	13.3	8.8	6.6	12.6	8.4	6.3	0.37	0.25	0.18
21	16.9	11.3	8.5	14.1	9.4	7.0	13.4	8.9	6.7	0.39	0.26	0.20
22	17.9	11.9	9.0	14.9	10.0	7.5	14.1	9.4	7.1	0.42	0.28	0.21
23	18.9	12.6	9.5	15.8	10.5	7.9	14.9	10.0	7.5	0.44	0.29	0.22
24	19.9	13.3	10.0	16.6	11.1	8.3	15.7	10.5	7.9	0.46	0.31	0.23
25	20.9	14.0	10.5	17.5	11.6	8.7	16.5	11.0	8.3	0.49	0.32	0.24
26	22.1	14.7	11.0	18.4	12.3	9.2	17.4	11.6	8.7	0.51	0.34	0.26
27	23.1	15.4	11.5	19.2	12.8	9.6	18.2	12.1	9.1	0.54	0.36	0.27
28	24.2	16.1	12.1	20.2	13.4	10.1	19.1	12.7	9.5	0.56	0.37	0.28
29	25.3	16.9	12.7	21.1	14.1	10.5	20.0	13.3	10.0	0.59	0.39	0.29
30	26.4	17.6	13.2	22.0	14.7	11.0	20.9	13.9	10.4	0.62	0.41	0.31
31	27.7	18.4	13.8	23.1	15.4	11.5	21.8	14.6	10.9	0.64	0.43	0.32
32	28.8	19.2	14.4	24.0	16.0	12.0	22.7	15.1	11.4	0.67	0.45	0.33
33	30.0	20.0	15.0	25.0	16.7	12.5	23.7	15.8	11.8	0.70	0.46	0.35
34	31.2	20.8	15.6	26.0	17.4	13.0	24.7	16.4	12.3	0.73	0.48	0.36
35	32.5	21.7	16.2	27.1	18.0	13.5	25.6	17.1	12.8	0.75	0.50	0.38
36	33.8	22.5	16.9	28.2	18.8	14.1	26.7	17.8	13.4	0.79	0.52	0.39
37	35.2	23.4	17.6	29.3	19.5	14.7	27.8	18.5	13.9	0.82	0.54	0.41
38	36.5	24.3	18.3	30.4	20.3	15.2	28.8	19.2	14.4	0.85	0.57	0.43
39	37.9	25.2	18.9	31.5	21.0	15.2	29.9	19.9	14.9	0.88	0.59	0.44
40	39.2	26.1	19.6	32.7	21.8	16.3	30.9	20.6	15.5	0.91	0.61	0.46
41	40.7	27.1	20.3	33.9	22.6	16.9	32.1	21.4	16.0	0.94	0.63	0.47
42	42.1	28.1	21.1	35.1	23.4	17.5	33.2	22.2	16.6	0.98	0.65	0.49
43	43.6	29.0	21.8	36.3	24.2	18.2	34.4	22.9	17.2	1.01	0.67	0.51
44	45.0	30.0	22.5	37.5	25.0	18.8	35.5	23.7	17.8	1.05	0.70	0.52
45	46.6	31.1	23.3	38.8	25.9	19.4	36.8	24.5	18.4	1.08	0.72	0.54
46	48.2	32.1	24.1	40.1	26.8	20.1	38.0	25.3	19.0	1.12	0.75	0.56
47	49.7	33.2	24.9	41.4	27.6	20.7	39.3	26.2	19.6	1.16	0.77	0.58
48	51.4	34.3	25.7	42.8	28.6	21.4	40.6	27.1	20.3	1.19	0.80	0.60

Келесі бетте жалғасады

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ИНСЕКТИЦИД МӨЛШЕРЛЕРІНІҢ КЕСТЕСІ–(құм түйіршіктері) кг/гектардағы ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРІ												
	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар			Әр 305 М жолына келетін килограмдар мөлшері		
Өлшегіш параметрі	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ	6,4 км/сағ	9,6 км/сағ	12,8 км/сағ
49	53.0	35.3	26.5	44.1	29.4	22.1	41.8	27.9	20.9	1.23	0.82	0.62
50	54.8	36.5	27.4	45.6	30.4	22.8	43.2	28.8	21.6	1.27	0.85	0.64

OUO1074,0000088 -KK-30SEP08-2/2

Гербицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–56 см жолдар

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері) кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
	56 см қатарлар		
Өлшегіш параметрі	**6,4 км/сағ**	**9,6 км/сағ**	**12,8 км/сағ**
10	3.3	2.1	1.7
11	3.8	2.4	1.9
12	4.5	2.9	2.3
13	5.4	3.5	2.6
14	6.1	4.0	3.0
15	7.5	4.7	3.5
16	8.5	5.4	4.0
17	9.5	6.2	4.5
18	10.2	6.8	4.8
19	11.1	7.1	5.2
20	12.1	7.8	5.4
21	12.8	8.3	6.1
22	13.7	8.8	6.6
23	14.6	9.4	6.9
24	15.4	9.9	7.1
25	16.3	10.4	7.6
26	17.0	10.9	8.0
27	18.0	11.4	8.3
28	18.7	11.8	8.7
29	19.6	12.3	8.8
30	20.3	12.8	9.4
31	20.6	13.2	9.5
32	21.5	13.7	10.0
33	22.3	14.0	10.2
34	23.2	14.7	10.6
35	24.1	15.2	10.9
36	24.8	15.6	11.3
37	25.5	16.1	11.9
38	26.5	16.1	12.0
39	27.0	17.0	12.3
40	27.5	17.5	12.6
41	28.2	17.7	12.8
42	29.1	18.2	13.3
43	30.3	19.1	13.7
44	31.2	19.6	14.2
45	32.9	20.6	14.8
46	34.3	21.7	15.8
47	36.6	23.2	16.8
48	38.5	24.6	17.8
49	40.5	26.2	18.9
50	43.1	28.1	20.6
51	45.6	30.0	22.0
52	48.2	31.9	23.6
53	50.6	33.8	25.3
54	53.5	35.9	27.0
55	56.5	38.1	29.1

Келесі бетте жалғасады

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ (Саз түйіршіктері) кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
	56 см қатарлар		
Өлшегіш параметрі	**6,4 км/сағ**	**9,6 км/сағ**	**12,8 км/сағ**
56	58.2	39.7	30.8
57	61.3	41.9	32.9
58	63.9	44.0	34.5
59	65.8	45.6	36.0
60	68.2	47.5	37.9

OUO1074,0001475 -KK-28APR06-2/2

Гербицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–76-97 см жолдар

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер									
	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар		
Өлшегіш параметрі	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ	4,0 км/сағ	6,0 км/сағ	8,0 км/сағ
10	2.4	1.6	1.2	1.9	1.3	1.0	1.9	1.2	1.0
11	2.8	1.8	1.3	2.4	1.6	1.1	2.2	1.5	1.1
12	3.4	2.1	1.6	2.8	1.8	1.3	2.6	1.7	1.2
13	3.9	2.6	1.9	3.3	2.1	1.6	3.1	2.0	1.5
14	4.5	2.9	2.2	3.7	2.5	1.8	3.6	2.4	1.7
15	5.4	3.5	2.6	4.5	2.9	2.1	4.3	2.7	2.0
16	6.2	4.0	2.9	5.2	3.4	2.5	4.9	3.1	2.4
17	6.9	4.5	3.3	5.7	3.7	2.7	5.5	3.6	2.6
18	7.5	4.9	3.6	6.3	4.0	3.0	5.9	3.8	2.8
19	8.1	5.3	3.8	6.7	4.4	3.1	6.4	4.1	3.0
20	8.9	5.7	4.1	7.4	4.7	3.5	6.9	4.5	3.3
21	9.4	6.1	4.5	7.8	5.0	3.7	7.4	4.8	3.5
22	10.1	6.5	4.7	8.4	5.4	3.9	8.0	5.2	3.8
23	10.6	6.8	5.0	8.9	5.7	4.1	8.4	5.4	3.9
24	11.3	7.3	5.3	9.4	6.1	4.4	9.0	5.7	4.1
25	11.9	7.5	5.5	9.9	6.3	4.6	9.4	5.9	4.4
26	12.4	8.0	5.8	10.3	6.6	4.8	9.8	6.3	4.6
27	13.1	8.3	6.1	11.0	6.9	5.0	10.3	6.6	4.8
28	13.8	8.7	6.3	11.5	7.3	5.2	10.8	6.9	4.9
29	14.3	9.1	6.5	12.0	7.5	5.4	11.3	7.2	5.2
30	14.8	9.4	6.8	12.3	7.8	5.7	11.7	7.4	5.4
31	15.1	9.6	7.1	12.7	8.1	5.8	12.0	7.6	5.5
32	15.8	10.0	7.3	13.1	8.4	6.1	12.4	8.0	5.7
33	16.3	10.3	7.5	13.6	8.6	6.3	12.9	8.2	5.9
34	16.9	10.8	7.7	14.1	9.0	6.5	13.3	8.5	6.2
35	17.6	11.1	8.0	14.7	9.3	6.7	13.9	8.7	6.3
36	18.2	11.4	8.3	15.1	9.5	6.9	14.3	9.1	6.5
37	18.6	11.8	8.6	15.6	9.8	7.2	14.7	9.3	6.7
38	19.4	12.2	8.9	16.1	10.1	7.3	15.4	9.6	6.9
39	19.7	12.4	9.0	16.5	10.3	7.5	15.6	9.8	7.1
40	20.2	12.8	9.2	16.8	10.6	7.7	15.9	10.1	7.3
41	20.6	12.9	9.4	17.3	10.8	7.8	16.3	10.2	7.4
42	21.3	13.3	9.8	17.7	11.1	8.1	16.8	10.5	7.6
43	22.2	13.9	10.1	18.5	11.7	8.4	17.5	11.0	8.0
44	22.8	14.3	10.4	18.9	11.9	8.6	17.9	11.3	8.2
45	24.1	15.1	10.9	20.1	12.6	9.1	18.9	12.0	8.6
46	25.1	15.9	11.5	21.0	13.2	9.6	19.8	12.6	9.2
47	26.8	17.0	12.3	22.3	14.2	10.3	21.2	13.5	9.8
48	28.1	17.9	13.1	23.4	14.9	10.9	22.2	14.1	10.3
49	29.7	19.1	13.7	24.8	15.9	11.5	23.4	15.1	10.9
50	31.5	20.5	15.0	26.3	17.1	12.6	24.9	16.1	11.9
51	33.3	21.5	16.1	27.7	18.3	13.5	26.2	17.3	12.7
52	35.2	23.3	17.3	29.4	19.4	14.5	27.8	18.4	13.7
53	37.0	24.7	18.5	30.8	20.6	15.3	29.1	19.5	14.6
54	39.1	26.2	19.7	32.6	21.6	16.5	30.9	20.7	15.6

Келесі бетте жалғасады

ӨЛШЕУДІҢ МЕТРИКАЛЫҚ БІРЛІКТЕРІ - ӨЛШЕГІШ ПАРАМЕТРІ
ГЕРБИЦИДТІ ҚОЛДАНУ МӨЛШЕРЛЕРІ
кг/гектардағы шамалап алынған мөлшер

	76 см қатарлар			91 см қатарлар			97 см қатарлар		
Өлшегіш параметрі	**4,0 км/сағ**	**6,0 км/сағ**	**8,0 км/сағ**	**4,0 км/сағ**	**6,0 км/сағ**	**8,0 км/сағ**	**4,0 км/сағ**	**6,0 км/сағ**	**8,0 км/сағ**
55	41.2	27.8	21.3	34.4	23.2	17.8	32.6	22.0	16.8
56	42.6	29.0	22.6	35.5	24.2	18.8	33.6	23.0	17.8
57	44.8	30.7	24.1	37.4	25.6	20.1	35.4	24.2	19.1
58	46.7	32.2	25.2	38.9	27.0	21.0	36.9	25.4	19.8
59	48.2	33.3	26.3	40.1	27.8	22.0	38.0	26.2	20.8
60	50.0	34.7	27.7	41.6	29.0	23.1	39.5	27.5	21.9

OUO1074,0000093 -KK-27APR06-2/2

Гербицид мөлшерінің кестесі–саз түйіршіктері–70 см жолдар

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшегіш параметрі			
Гербицидті қолдану мөлшерлері (саз түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
	70 СМ ҚАТАРЛАР		
	КМ/САҒАТ		
Өлшегіш параметрлері	**6.4**	**9.7**	**12.9**
10	2.6	1.7	1.3
11	3.1	2.0	1.5
12	3.7	2.3	1.7
13	4.3	2.8	2.1
14	4.9	3.2	2.4
15	5.9	3.8	2.8
16	6.7	4.4	3.2
17	7.6	4.9	3.5
18	8.2	5.4	3.9
19	8.8	5.7	4.1
20	9.6	6.2	4.5
21	10.2	6.6	4.9
22	11.0	7.1	5.1
23	11.6	7.4	5.5
24	12.3	7.9	5.7
25	12.9	8.2	6.0
26	13.5	8.7	6.3
27	14.3	9.0	6.6
28	14.9	9.5	6.8
29	15.6	9.9	7.1
30	16.1	10.2	7.4
31	16.5	10.5	7.7
32	17.2	10.9	7.9
33	17.8	11.2	8.2
34	18.4	11.7	8.4
35	19.2	12.1	8.7
36	19.8	12.4	9.0
37	20.3	12.8	9.4
38	21.1	13.3	9.6
39	21.5	13.5	9.8
40	22.0	13.9	10.0
41	22.4	14.0	10.2
42	23.2	14.5	10.6
43	24.2	15.1	11.0
44	24.8	15.6	11.3
45	26.2	16.5	11.8
46	27.3	17.3	12.6
47	29.2	18.5	13.4
48	30.6	19.5	14.3
49	32.3	20.7	15.0
50	34.3	22.3	16.3
51	36.2	23.8	17.6
52	38.3	25.4	18.8
53	40.3	26.8	20.1
54	42.6	28.6	21.5

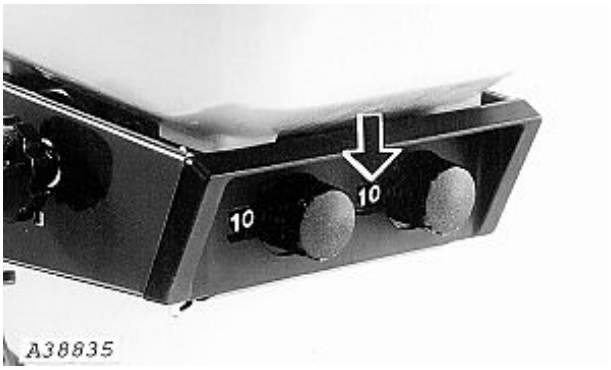
Келесі бетте жалғасады

Өлшеудің метрикалық бірліктері - өлшегіш параметрі			
Гербицидті қолдану мөлшерлері (саз түйіршіктері)			
Килограмм/гектардағы шамалап алынған мөлшер			
	70 СМ ҚАТАРЛАР		
	КМ/САҒАТ		
Өлшегіш параметрлері	**6.4**	**9.7**	**12.9**
55	44.9	30.3	23.2
56	46.4	31.6	24.6
57	48.8	33.4	26.2
58	50.9	35.0	27.5
59	52.5	36.2	28.7
60	54.4	37.8	30.1

OUO1074,0000090 -KK-29JAN01-2/2

Инсектицид-гербицид өлшегішін калибрлеу

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған қорғаныс жабдықтарының барлығын киіңіз. Химиялық зат өндірушілеріні талап еткен адам қорғанысына арналған жабдықтарының белгісін оқыңыз.



A38835 —UN—19DEC95

Егер инсектицид-гербицид жинауышындағы түйіршікті өлшегішті қайта калибрлеу қажет болса, төмендегіні ескеріңіз:

1. Жинауыш артындағы тұтқаны "10" параметріне бұрыңыз.
2. Жинауышты алып, тегіс бетке төңкеріп қойыңыз.

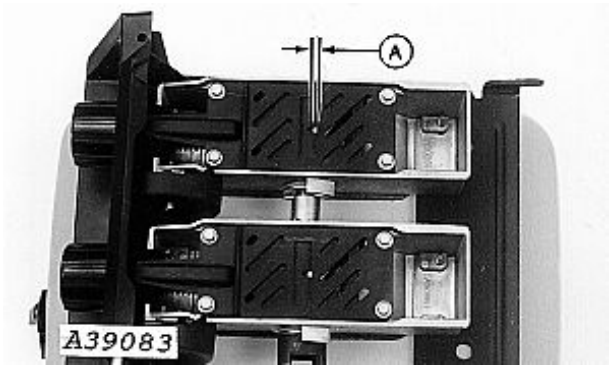
AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-1/5

3. V тәрізді ойықтың саңылауын (A) өлшегіш ысырмасында өлшеңіз. Саңылау ені көрсетілген мөлшерге орнатылуы керек.

Сипаттама

V тәрізді ойықтың саңылауы—Ені .....4 мм (0,160 дюйм)

Егер өлшеу сипаттамадағыдай болса, өлшегін дұрыс калибрленген. Егер өлшеу сипаттамадағыдай болмаса, өлшегішті қайта калибрлеу керек.



A39083 —UN—17JAN96

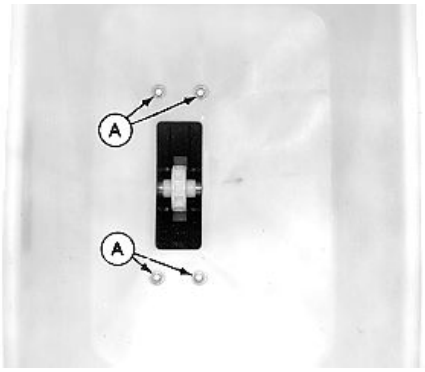
A—V тәрізді ойықтың саңылауы

Келесі бетте жалғасады

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-2/5

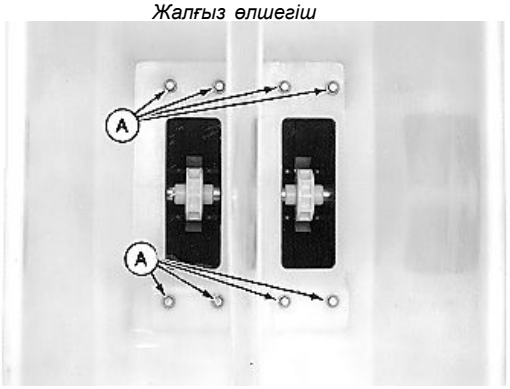
4. Өлшегішті жинауышқа бекітетін төрт M6 x 20 бұранданы (A) алып тастаңыз (егер екі өлшегіш пайдаланылса - сегіз бұранда). Өлшеуіштерді жинауыштың түбінен алып тастаңыз.
5. Төрт M6 x 16 бұранданы (B) және ысырма қақпағын (C) алыңыз.

A—Бұрандалар, M6 x 20
B—Бұрандалар, M6 x 16
C—Қақпақ



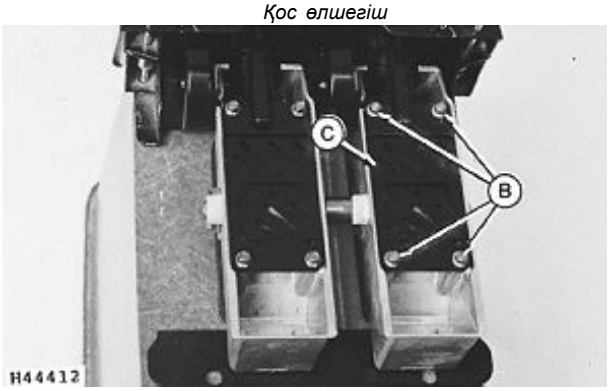
A41132 —UN—21APR97

Жалғыз өлшегіш



A41129 —UN—17APR97

Қос өлшегіш



H44412 —UN—20MAY92

Келесі бетте жалғасады

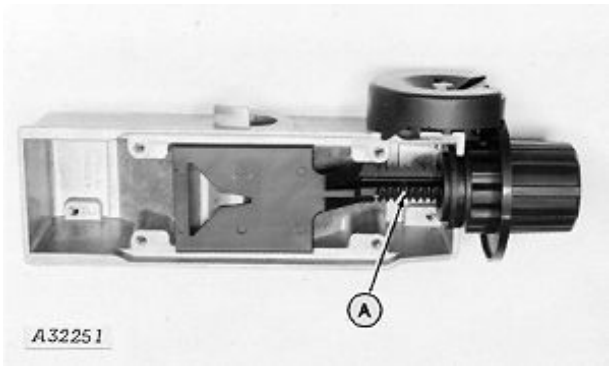
AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-3/5

6. Пластик ысырма жинағын (A) алюминий корпустан толығымен алып тастаңыз.
7. Тұтқасы шпонкалы гайкадан (C) алу үшін бөлектегенде тұтқамен (B) артқа және алдыға жұмыс істеңіз.
8. V тәрізді ойық сипаттамадағыдай болғанша гайканы (C) бұраңыз.

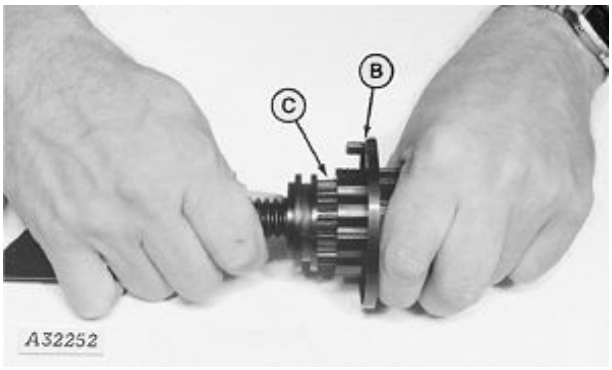
Сипаттама

V тәрізді ойықтың
саңылауы—Ені .....4 мм
(0,160 дюйм)

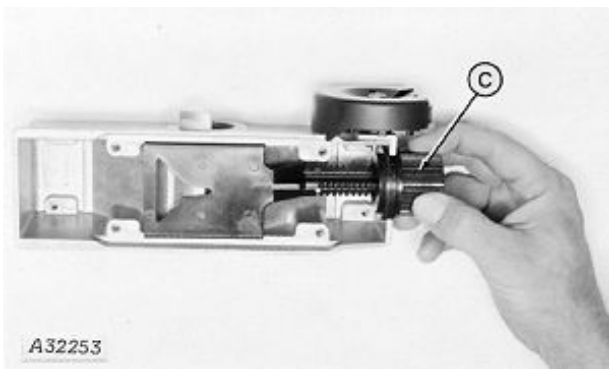
A—Пластик ысырма жинағы
B—Тұтқа
C—Гайка



A32251 —UN—12OCT88



A32252 —UN—12OCT88



A32253 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-4/5

9. “0” нөмірі клапан итергішіндегі “1” нөмірімен теңесетіндей етіп тұтқаны гайкаға ауыстырыңыз. Өлшегіштің “10” параметрі болуы керек.
10. Тұтқаны гайкадағы фланецке орнатыңыз.
11. Ысырма жабынын алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.
12. Өлшеуішті жинауыш түбіне орнатып, алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.



A32254 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-26JUN08-5/5

Қақпақ арқылы толтырылатын жабық жүйе

Қосымша қақпақ арқылы толтырылатын жабық жүйе тек инсектицидті түйіршіктелен химиялық затты қолдану жүйесімен бірге тапсырылған машина үшін ғана қолжетімді.



A54023 —UN—08MAR04

OUO6074,00009DC -KK-08MAR04-1/1

Аралық тегершік параметрлері

Сырғитын аралық тегершіктер - стандартты құрылғы.

Сырғитын аралық тегершік құрылғыға бекітілген кескіштермен, жол тазалағыштарымен немесе қалдық көп жиналған алқаптарда пайдаланылады. Оларды, сонымен қатар, әдеттегідей немесе жабын өңдегішінде пайдалануға болады.

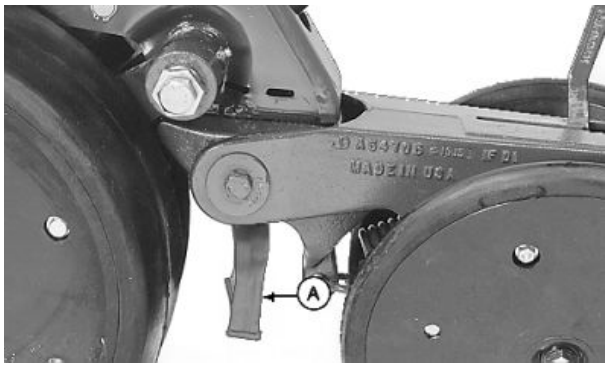
OUO6064,0000367 -KK-25JAN11-1/1

Инсектицид диапазонын үлестіргіш (алдына бекітіледі)

МАҢЫЗДЫ: Егер екпеге тікелей тиетін болса, кейбір инсектицидтер улы болып табылады. Химиялық зат өндірушісімен химиялық затты қолдануға дұрыс жер жөнінде кеңесіңіз.

Инсектицид диапазонын үлестіргіш (A) жер бетінде еккенде түйіршіктелген инсектицидтің диапазонын енін шамамен 18 см (7 дюйм) болатындай етіп қолдану үшін жасақталған.

A—Инсектицид диапазонын үлестіргіш



A44859 —UN—21APR98

AG,OUO6074,1309 -KK-26JUN08-1/1

Майлау

Машинаны майлау және қауіпсіз пайдалану

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтпеген жылжудан болатын Сіздің немесе басқалардың ауыр жарақат алуын немесе өлімін болдырмау үшін машинаны тек тегіс бетте ғана жөндеңіз. Машинаны жерге түсіріңіз немесе жөндеудің алдында көтерілген машинаны мықтап құлыптаңыз не бұғаттаңыз. Егер машина тракторға қосылған болса, тұрақ тежеуішін қосыңыз және трансмиссияны "ТҰРАҚ" күйіне орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Егер машина трактордан ажыратылған болса, жылжуды болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз және қауіпсіздік тұғырларын пайдаланыңыз.



N40000 —UN—28SEP88

AG,OUO6074,1354 -KK-11MAY09-1/1

Майлау және техникалық қызмет көрсету үрдістерін орындау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Қозғалыста болғанда машинаны тазаламаңыз, майламаңыз немесе баптамаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Ұсынылған қызмет көрсету аралықтары қалыпты жағдайларға негізделген; қатаң немесе әдеттен тыс жағдайлар жиірек майлауды қажет етуі мүмкін.

Осы бөлімде көрсетілген әр майлау және қызмет көрсету үрдісін әр маусымның басында және соңында орындаңыз.

Майлау шприцін пайдалану алдында май фитингтерін тазалаңыз. Жоғалған немесе бұзылған фитингтерді бірден ауыстырыңыз. Жаңа фитинг майды қабылдамаса, алыңыз және қосылатын бөліктерде ақаулық бар-жоғын тексеріңіз.

AG,OUO6074,1355 -KK-04AUG00-1/1

Май

Майды NLGI консистенция нөмірлеріне және қызмет көрсету аралығында күтілетін ауа температурасы ауқымына негізделіп, пайдаланыңыз.

John Deere SD Polyurea Grease майы қалаулы.

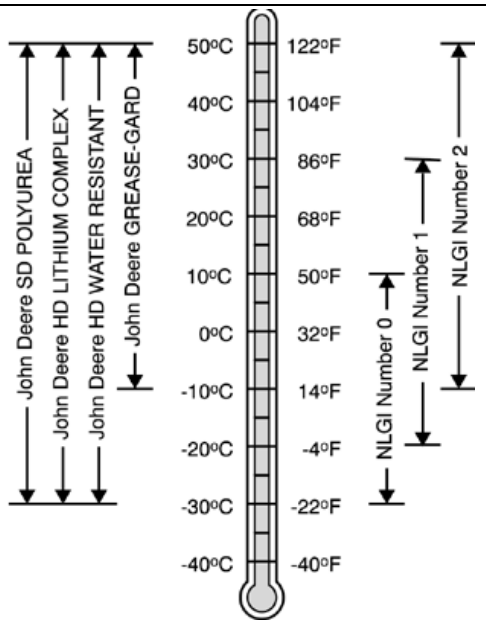
Сондай-ақ, келесі майларға да басымдық беріледі:

- John Deere HD Lithium Complex Grease майы
- John Deere HD Water Resistant Grease майы
- John DeereGREASE-GARD™

Мына жіктеуге сай болса, басқа майларды пайдалануға болады:

- NLGI GC-LB өнімділік жіктеуі

МАҢЫЗДЫ: Май қоюландырғыштардың кейбір түрлері басқаларымен үйлеспейді. Майлардың әр түрлерін араластырудың алдында май өндірушісімен ақылдасыңыз.



TS1673 —UN—31OCT03

Ауа температурасының ауқымдары үшін майлар

GREASE-GARD - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

DX,GREA1 -KK-14APR11-1/1

Майлау таңбалары

Маймен таңбада көрсетілген сағаттық аралықпен майлаңыз.

Доңғалақ ішпектеріне оқпан ішпегі майын таңбада көрсетілген сағаттық аралықта жағыңыз.

A54361 —UN—24MAY04



Қажет етілгендей John Deere TY6350 Multipurpose бүркілетін машина майымен майлаңыз.

SAE 10W майымен таңбада көрсетілген сағаттық аралықпен майлаңыз.

AG,OUO6074,1356 -KK-14APR09-1/1

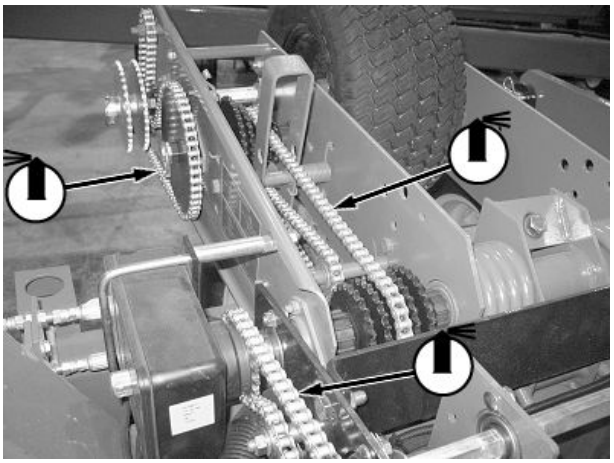
Баламалы майлар

Кейбір географиялық аймақтардағы жағдайлар осы нұсқаулықта көрсетілмеген арнайы майлар мен майлау әдістерін қажет етуі мүмкін. Кез келген сұрақтарыңыз болса, ақпарат және ұсыныстар алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

AG,OUO6074,1357 -KK-04AUG00-1/1

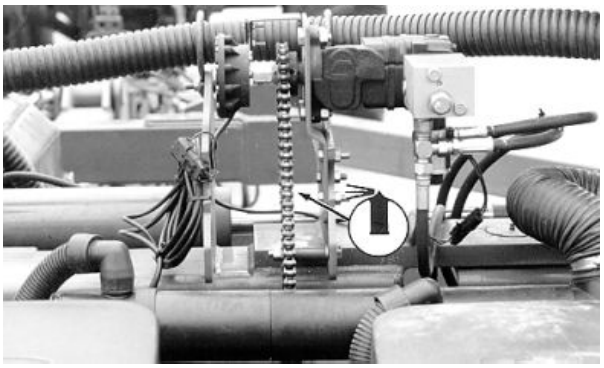
Майлау аралықтары

Майлау аралықтары					
Элемент	**Сеанс басталуы**	**Қажет болғанда**	**10 сағат немесе күн сайын**	**50 сағат**	**Маусымның соңы**
Барлық ролик шынжырлары	•	•			•
Қанат доңғалағының шарнирлері			•		
Орталық маркер шарнирлері			•		
Маркердің қос жақтаулары және цилиндрлері			•		
Қанаттың иілгіш істіктері			•		
Қанат бүгу шарнирлері			•		
Негізгі жақтау шарнирлері			•		
Қатар доңғалағының айналмалы тұтқалары			•		
Кескіш тұтқасының шарнирі			•		
Ілгектің сфералық шарнирі			•		
Орталық ілгек түтігінің ролигі				•	
Алдыңғы ілгек шарнирлері				•	
Артқы ілгек шарнирлері				•	
Көлденең иінтірек шарнирлері				•	
Көтеру цилиндрлері				•	
Бүгу цилиндрлері				•	
Жетекші біліктің әмбебап топсалары				•	
Кескіш күпшегі				•	
Pro-Series вакуум дән өлшеуіштері	•	•			



A70519 —UN—25JAN11

Екпе берілісінің ролик шынжырлары

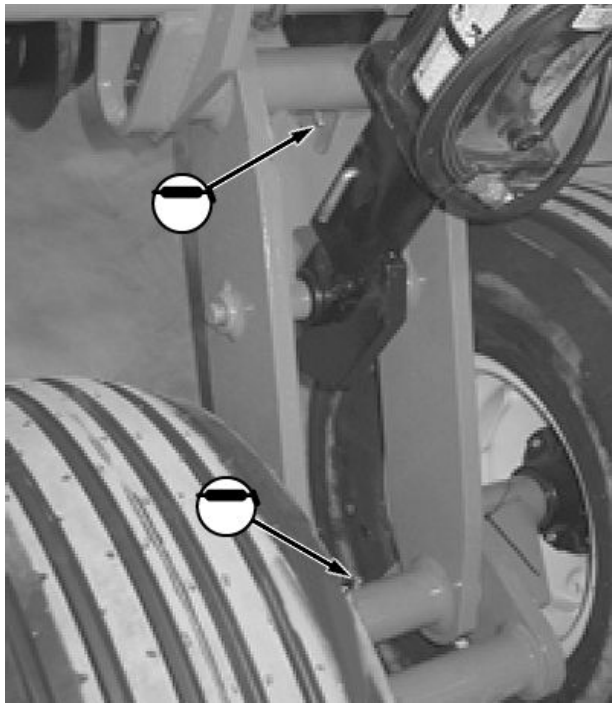


A44250 —UN—06NOV97

Құбылмалы мөлшер жетегінің ролик шынжыры (Жабдықталған болса)

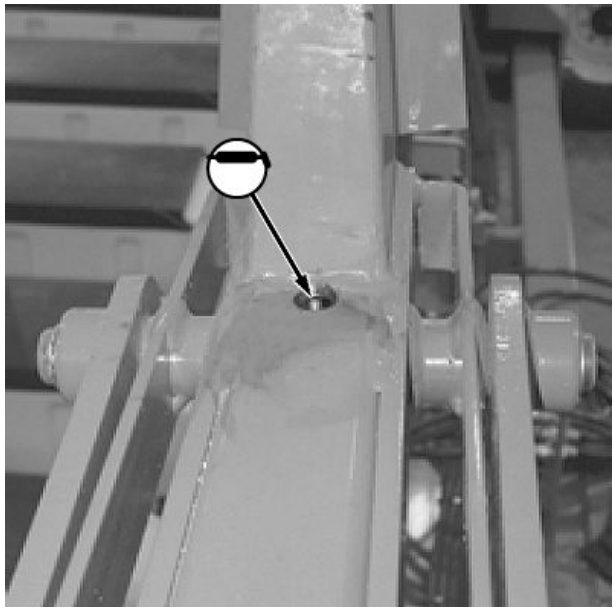
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000035D -KK-09FEB11-1/7



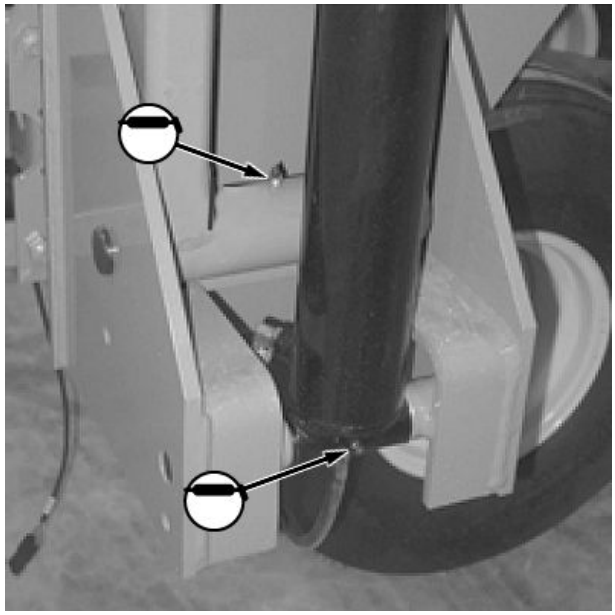
A67370 —UN—18MAY10

Қанат доңғалағының шарнирлері



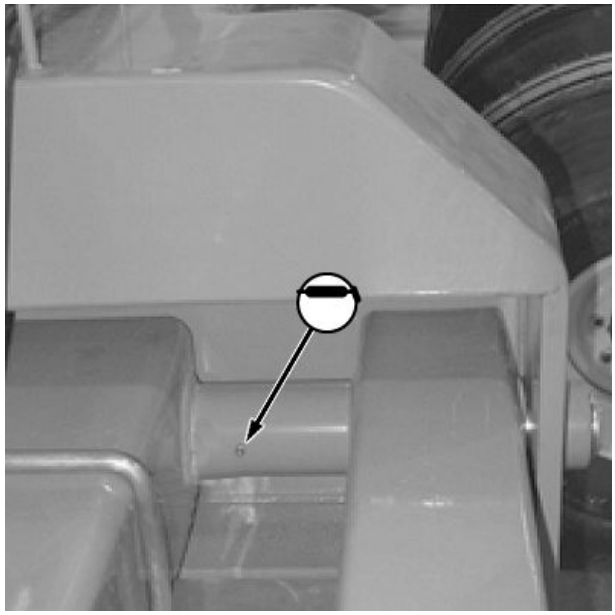
A67369 —UN—18MAY10

Орталық маркер шарнирлері



A67372 —UN—18MAY10

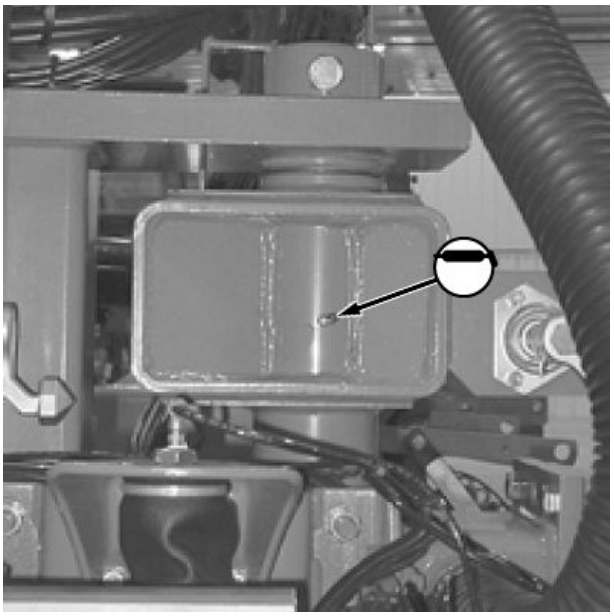
Маркердің қос жақтаулары және цилиндрлері



A67362 —UN—18MAY10

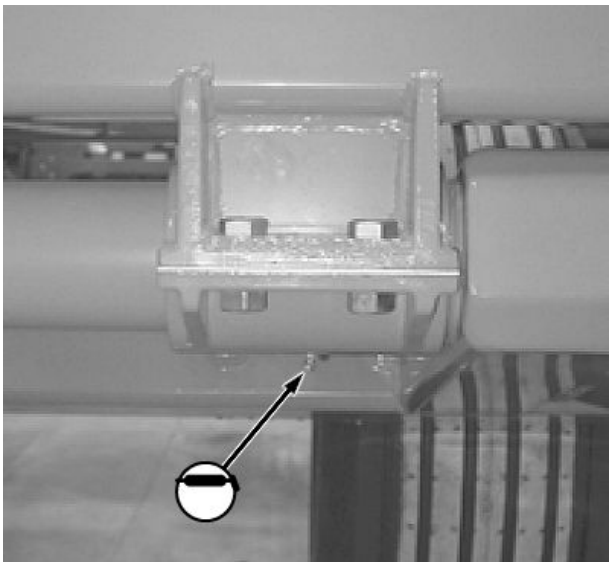
Қанаттың иілгіш істіктері

Келесі бетте жалғасады



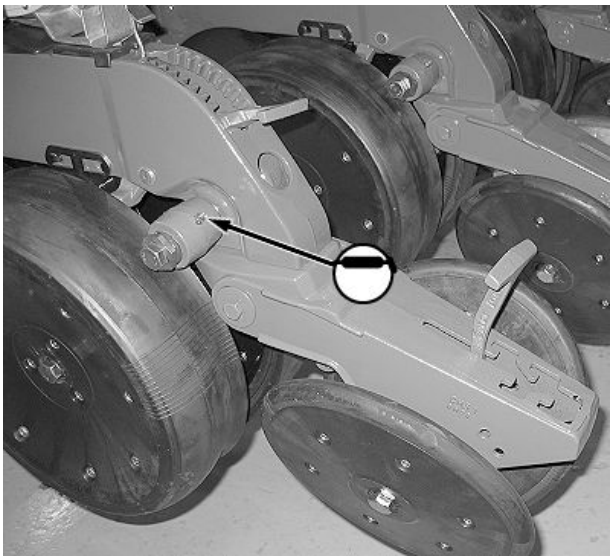
A67365 —UN—18MAY10

Қанат бүгу шарнирлері



A67367 —UN—18MAY10

Негізгі жақтау шарнирлері

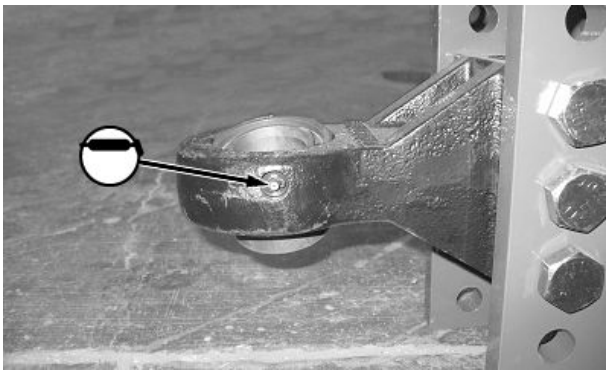


A70515 —UN—24JAN11

Қатар доңғалағының айналмалы тұтқалары

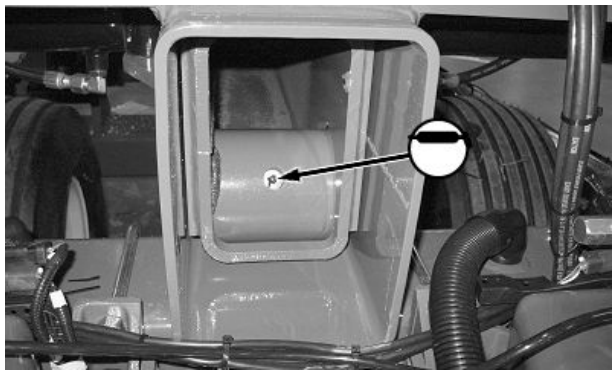
Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000035D -KK-09FEB11-3/7



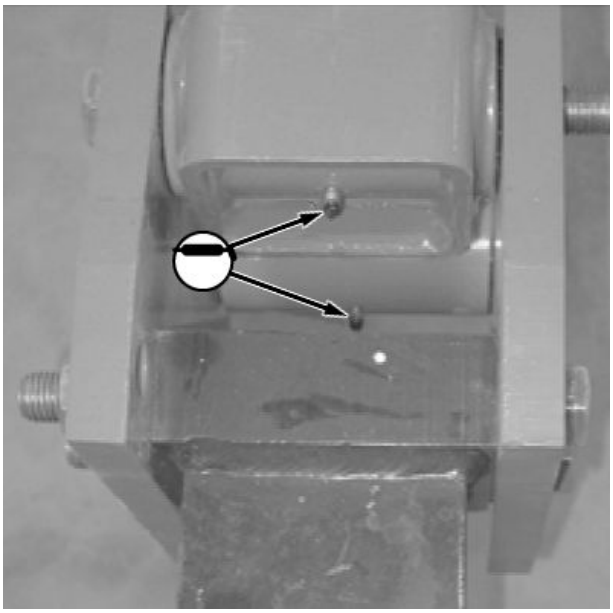
A70686 —UN—09FEB11

Ілгектің сфералық шарнирі



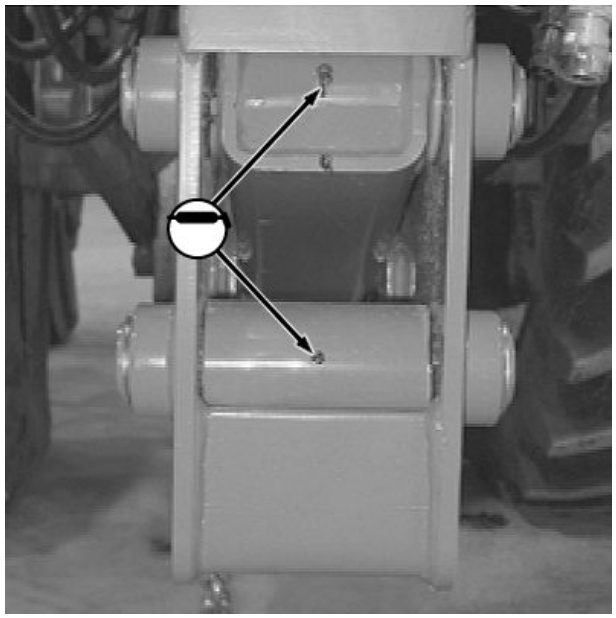
A70685 —UN—09FEB11

Орталық ілгек түтігінің ролигі



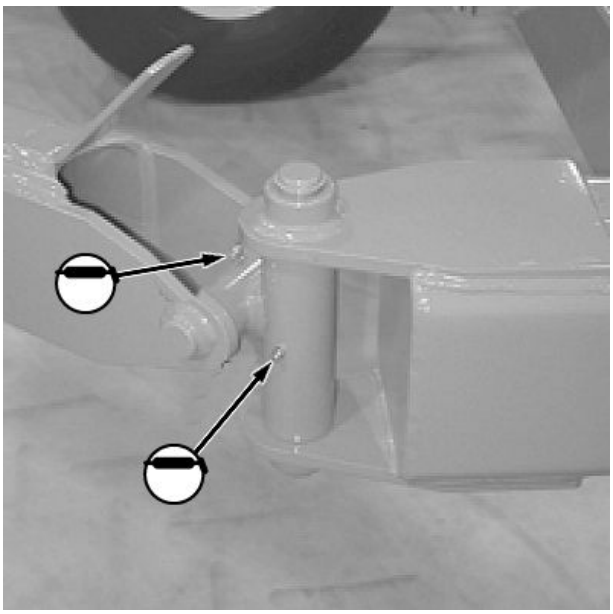
A67364 —UN—18MAY10

Алдыңғы ілгек шарнирлері



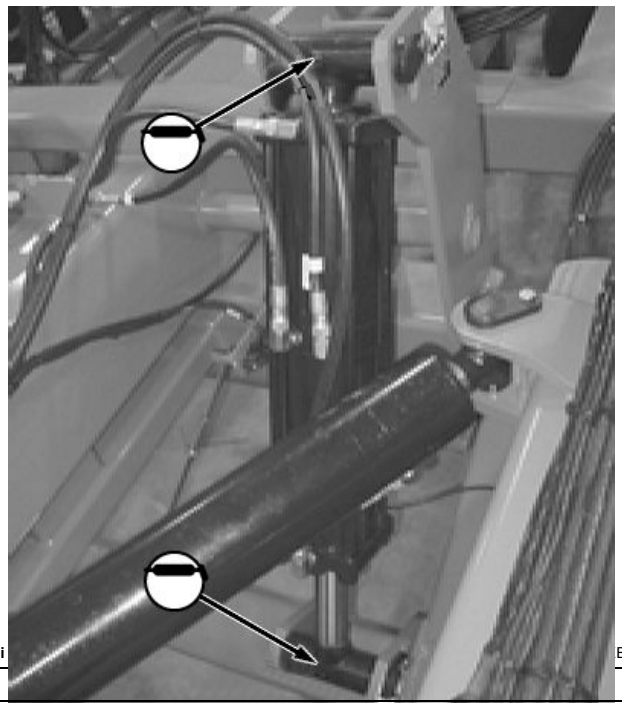
A67368 —UN—18MAY10

Артқы ілгек шарнирлері



A67373 —UN—18MAY10

Көлденең иінтірек шарнирлері

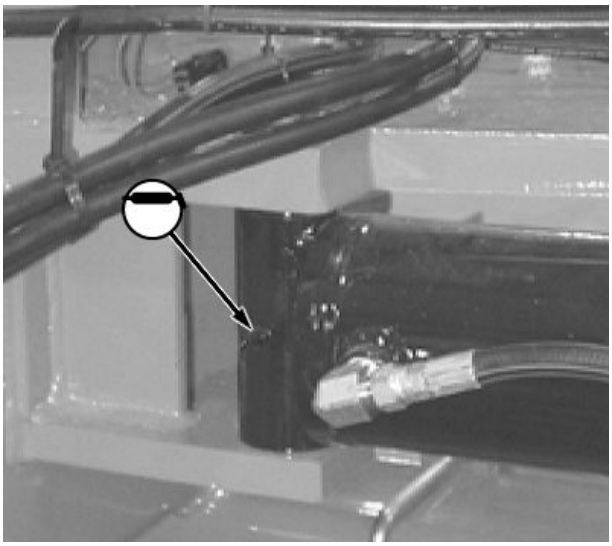


A67369 —UN—18MAY10

Көтеру цилиндрлері

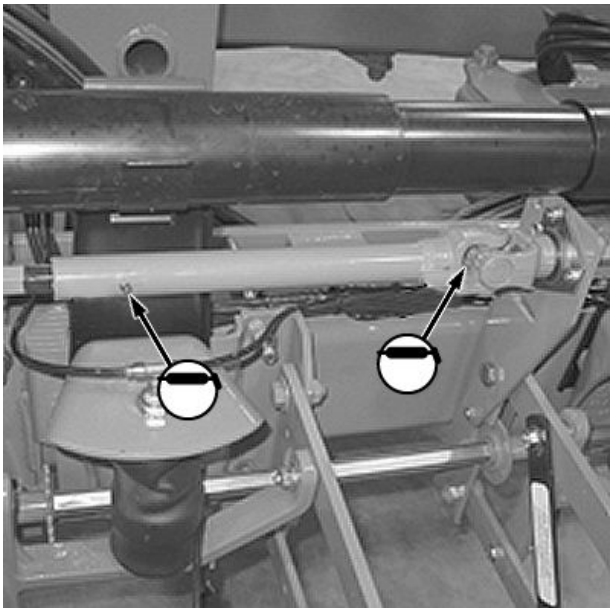
Келесі

OUO6064,000035D -KK-09FEB11-5/7



Бүгу цилиндрі

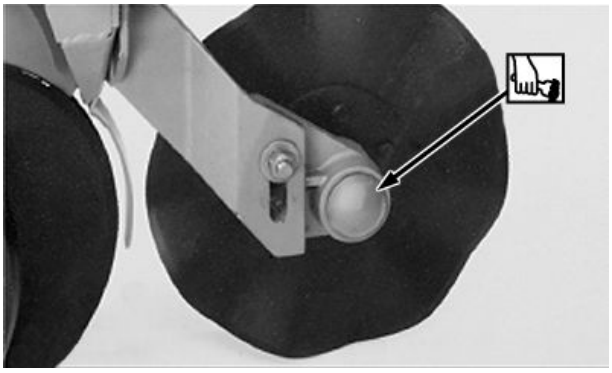
A67366 —UN—18MAY10



A70514 —UN—25JAN11

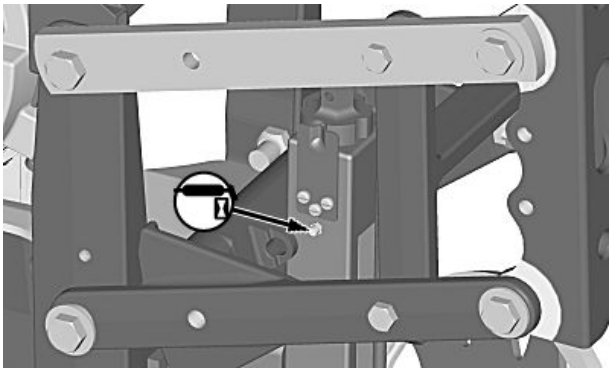
Жетекші біліктің әмбебап топсалары

OUO6064,000035D -KK-09FEB11-6/7



Құрылғы орнатылған кескіш

A29983 —UN—16JUL08



A64844 —UN—01JUN09

Құрылғы орнатылған қатар тазартқышының баптау тұтқасы

OUO6064,000035D -KK-09FEB11-7/7

Тальк майлағышын пайдалану

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.



Вакуум өлшеуіші мен ОӨЖ жүйесі (жабдықталған болса) барынша оңтайлы жұмыс істеу үшін тальк майлағыш қажет. Екпе - дән дискісінен шығатын тальк шығымдарымен мейлінше дұрыс дәріленеді, ол өз кезегінде екпенің жерге отырғызылғанында барынша дұрыс аралық сақталуына әсер етеді.

ФЕРМЕРДІҢ ҚОЛДАНУЫНА БОЛАТЫН ЕКПЕ ДӘРІСІ
Барынша жақсы жұмыс өнімділігі үшін фермердің қолдануына болатын екпе дәрілерін пайдалану **ұсынылмайды**. Егер қолданылған болса, екпені бактарға салмас бұрын оған кез келген екпе дәрісін қолданып, әбден кептіріп алыңыз.

Дәрінің дәнге дұрыс жағылғанына сенімді болу үшін, екпеге тальк майлағышын жақпас БҰРЫН екпе дәрісін қолданыңыз, бұл - өлшегіш бөлшектеріндегі шөгінділерді азайтады. Егер шөгінділер бұдан кейін де орын алатын болса, химиялық зат өндірушісінің көмек көрсетуі үшін оған хабарласыңыз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Фермердің қолдануына болатын дәрілер пайдаланылған болса, химиялық зат өндірушісінің кеңестерін мұқият орындаңыз. ҚҰРАМЫНДА МАЙЫ КӨП ДӘРІЛЕРДІ ПАЙДАЛАНУ ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

Фермердің қолдануына болатын дән дәрілері мен дәнге коммерциялық негізде жағылатын дәрілер арасындағы химиялық реакция дәннің жабысқақ болуына алып келуі мүмкін. Белгілі температура мен ылғалдылық деңгейлері шикізат сыйысымдылғын күрделендіруі мүмкін.

Дән мен дән дәрісінің қоспаларында кесектер болмау керек.

МАҢЫЗДЫ: Тальк бактар мен жинауыш дәннің барлығы тегіс жабындалатындай мұқият құрамдастырылуы керек.

КОММЕРЦИЯЛЫҚ НЕГІЗДЕ ДӘРІЛЕНЕТІН ЕКПЕ

Коммерциялық негізде дәріленетін дәндерді фермердің қолдануына болатын екпе дәрілерімен бірге егу үшін, келесі талькті қолдану мөлшерінің кестелеріне назар аударыңыз.

Кейбір инсектицидпен дәріленген екпелер коммерциялық негізде жағылатын талькпен жабындалған. Егер тальк коммерциялық негізде жағылған болса да, өлшеу өнімділігін қамтамасыз ету үшін келесі кестелерде көрсетілген талькті қажетті мөлшерін қосу керек.

Дән мен дән өлшегіштерін қамтамасыз ету үшін ОӨЖ жүйесін қолданғанда осы кестені пайдаланыңыз:

ОӨЖ жүйесінің тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: *ОӨЖ жүйесінде қозғалу мен дұрыс өлшеуді қамтамасыз ету үшін, тальк тегіс әрі мұқият араластырылуы керек.*	
ОӨЖ бак өлшемі	**Тальк мөлшері**
1233 л (35 бушель) көлемді бак	2,6 л (11 куб. см)
1762 л (50 бушель) көлемді бак	3,8 л (16 куб. см)
Әр 80 000 дән екпесінің дән бірлігіне	74 мл (5 ас қасығы) (2,5 унция)

1,6 немесе 3,0 бушельдік жинауышты (ОӨЖ бактарынсыз) пайдаланғанда екпе мен екпе өлшемдері үшін осы кестені қолданыңыз:

MaxEmerge™ жинауышының тальк қолдану деңгейі	
Ескерту: ***Тальк жинауыштарындағы екпенің үстінен себілу керек және екпелердің барлығының талькті жабыны болатындай мұқият араластырылуы тиіс.***	
Жинауыш өлшемі	**Тальк мөлшері**
58 л (1,6 бушель)	120 мл (1/2 куб. см)
106 л (3 бушель)	240 мл (1 куб. см)

Екпелердің барлығы талькпен жабындалатындай етіп осы көрсеткіштерді қажетінше өзгертіңіз, талькті бак түбіне шөгіп қалуына жол бермеңіз.

Ұсақ екпені, ірі екпені, ауыр дәріленген екпелерді еккенде немесе ылғалды егу жағдайларында тальк бойынша кеңестерді екі еселеңіз.

Кейбір жабысқақ екпе дәрілері, ірі не ұсақ екпе комбинациялары және жоғары ылғалдылық жағдайларында талькті кестеде көрсетілген мөлшерінен екі не үш есе көп қосу қажет болуы мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Толтырулардың арасында жинауыштарды жиналып қалған дән дәрілері мен талькті тазарту қажет.

Келесі бетте жалғасады

Егер тальк жинауыштың түбіне шөгіп қалып, вакуумдық коллекторлар жиірек тазалауды қажет етсе, сәйкесінше тальк мөлшерін азайтыңыз. Егер дән дискілерінен екпе дәрісінің жабыны табылса, тальк мөлшерін көбейтіңіз.

Дән дәрілерін пайдаланғанда өлшегіштер мен дән дискілерін талап етілгендей тазалаңыз. Дән дискілерін жылы, сабынды сумен тазалауға болады. Дискінің вакуумдық тығыздалған жағына графитті қажетінше шашыңыз.

OUO6045,00006CD -KK-12JUL10-2/2

Ролик шынжыры және Пестицид жұлдызшасын майлау

МАҢЫЗДЫ: Жұлдызша немесе беріліс тістерінде шаң не кірдің жиналуын тудыратын шынжыр майын немесе кез келген басқа ауыр мұнай негізіндегі майлағыштарды пайдаланбаңыз.

Қоршаған орта жағдайларына және/немесе шынжырдың жағдайына байланысты тиімді ролик шынжырын майлау әдісі ерекшеленеді. Мақсат – әр шынжыр тізбегі қосылымында еркіндікті сақтау.

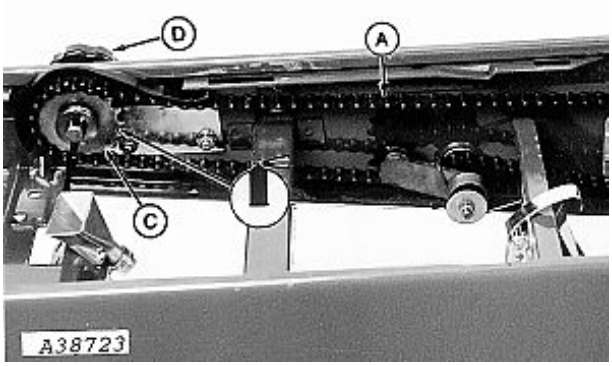
Машинаның барлық ролик шынжырларын John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 (немесе баламалы) шынжырдың еркін қозғалысын сақтауға жеткілікті аралықтармен майлаңыз.

Ролик шынжырлары бірнеше күн бойы пайдаланбаса, ауадағы ылғал шынжырда жиналып, тат басуды тудырады. Бұл шынжыр топсаларының қалыпты еркін жылжуын шектеп қатты болуына әкеледі. Анықтауы өте қиын болғандықтан, бұл қаттылық дән өлшеуіші құрамдастарының жеңіл айналуына кедергі болуы мүмкін және жұмыс істеудің нашарлауына әкеліп соғуы мүмкін.

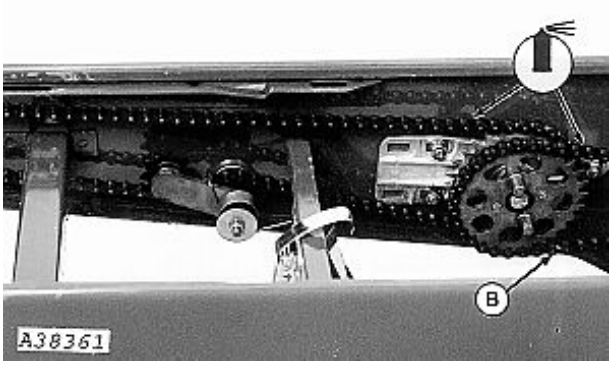
Егер машина бірнеше күн пайдаланылмаған болса, жұмыс істемеу мезгілінің алдында шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube, TY6350 майымен майлаңыз. Егер ролик шынжырлары жұмыссыз мерзімде тоттанып немесе қатайып кетсе қалыпты машина жұмысын қайталаудың алдында шынжырдың барлық топсаларының еркін жылжуын тексеру үшін ұзақ пайдаланудың алдында майлаңыз және басқарыңыз немесе шынжырларға жеткілікті түрде жұмыс істетіңіз.

Пестицид жетек шынжырын (A) және дән өлшеуішінің жетек шынжырын (B) John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 майлаңыз.

Пестицид жетек жұлдызшасын (C) John Deere Multipurpose Spray майымен, TY6350 майлаңыз.



A38723 —UN—27NOV95



A38361 —UN—27NOV95

A—Пестицид жетегінің шынжыры
B—Дән өлшеуіші жетегінің шынжыры
C—Пестицид жетегінің жұлдызшасы
D—Жетекті ажырату тұтқасы

Сепкен кезде жетекті ажырату тұтқасын (D) артқа және алға жылжытыңыз. Бұл қандай да бір бояу немесе кірдің жиналуын босатады және жұлдызшаның еркін бұрылуына көмектеседі. Жағымсыз жағдайларда бұл жұлдызшаларды күнделікті майлап тұру қажет болуы мүмкін.

AG,OUO6074,1358 -KK-04AUG00-1/1

Жақтау

Белгі	Ақаулық	Шешім
Машина бүгілмейді не жайылмайды.	Қуат жоқ.	Қуат көзін тексеріңіз.
	Гидравлика дұрыс қосылмаған.	Тиісті ТБК жинағын тексеріңіз. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.
	Бүгу және жаю үрдістері орындалмай қалдырылған.	Басқару қорабы қосқышының функциялары үшін тиісті қадамдарды орындаңыз.
	Гидравликалық май деңгейі төмен.	Трактордағы май деңгейін және ТБК құлыпын, жабдықталған болса, тексеріңіз. Трактордың Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.
Машина төмендемейді.	Қуат жоқ.	Қуат көзін тексеріңіз.
	Гидравлика дұрыс қосылмаған.	Тиісті ТБК жинағын тексеріңіз. "Машинаны бекіту" бөлімінде "ГИДРАВЛИКАЛЫҚ БАЙЛАНЫСТАР БОЙЫНША КЕҢЕСТЕР" мақаласын қараңыз.
	Қызметтік құлыптар орнатылған.	Қызметтік құлыптар орнатылғанын тексеріңіз. Қызметтік құлыптарды ауыстырыңыз.
	ТАСЫМАЛДАУ-СЕБУ қосқышы дұрыс емес күйде.	ТАСЫМАЛДАУ-СЕБУ қосқышы СЕБУ күйінде екеніне көз жеткізіңіз.
	Гидравликалық май деңгейі төмен.	Трактордағы май деңгейін және ТБК құлыпын, жабдықталған болса, тексеріңіз. Трактордың Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

OUO6064,000010F -KK-18MAY10-1/1

Жетектер

Белгі	Ақаулық	Шешім
Машинаның оң жағындағы қатар бөлімдері себуді орындамайды.	Оң жақ жетекші біліктің шплинт(тер)і кесілген.	Істіктің кесілуінен болған бүлінуді жөндеңіз және шплинтті ауыстырыңыз.
	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.
Машинаның сол жағындағы қатар бөлімдері себуді орындамайды.	Сол жақ жетекші біліктің шплинт(тер)і кесілген.	Істіктің кесілуінен болған бүлінуді жөндеңіз және шплинтті ауыстырыңыз.
	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.

OUO1074,00000EA -KK-12MAR01-1/1

Қатар бөлімдері

Белгі	Ақаулық	Шешім
Машинаның оң жағындағы қатар бөлімдері себуді орындамайды.	Оң жақ жетекші біліктің шплинті кесілген.	Істіктің кесілуінен болған бүлінуді жөндеңіз және шплинтті ауыстырыңыз.
	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.
	Оң жақ вакуум желдеткіші өшірулі.	Вакуум желдеткішін қайта қосыңыз.
Машинаның сол жағындағы қатар бөлімдері себуді орындамайды.	Сол жақ жетекші біліктің мұрындық істігі кесілген.	Істіктің кесілуінен болған бүлінуді жөндеңіз және шплинтті ауыстырыңыз.
	Жарты енді жетек ажыратқышы қосылған.	Қосқышты ортаңғы күйге жылжытыңыз.
	Сол жақ вакуум желдеткіші өшірулі.	Вакуум желдеткішін қайта қосыңыз.
Дән түтіктері бітелген.	Машина төмендетілген кезде артқа қарай жылжиды.	Алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.
	Машина төмен және тұрақты кезде, трактордың рульдік доңғалағын бұру. (Төрт доңғалақты жетекті тракторлар ғана.)	Машина төмен және тұрақты кезде тракторды бұрмаңыз.
Дән тереңдігі сәйкес емес.	Қатты дән төсемінде себу.	Себетін бөлімдерде төменгі күшті арттырыңыз.
	Дән түтіктері жартылай бітелген немесе тиісінше орнатылмаған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз.
Артқы доңғалақтар топырақта қатты із қалдыруда.	Артқы доңғалақтың төменгі күші шамадан тыс.	Артқы доңғалақтың төменгі қысымын азайтыңыз.
Артқы доңғалақтар дән айналасындағы топырақты тығыздатпайды.	Артқы доңғалақтың төменгі қысымы жеткіліксіз.	Артқы доңғалақтың төменгі қысымын арттырыңыз.
Артқы доңғалақ дән көшетінің үстімен жүруде.	Орталықтандыру дұрыс орындалмаған.	Түзулетіңіз.
Артқы доңғалақтар күштері тең емес.	Артқы доңғалақ жақтауы теңгерілмеген.	Артқы доңғалақ жақтауын теңгеріңіз.
Жетек шынжыры бірқалыпты түсіп қалады.	Шынжыр тым ұзын.	Қажетінше тізбектерді алыңыз.
	Шынжыр тізбектері қатты.	Шынжырды майлаңыз немесе ауыстырыңыз.
	Жұлдызшалар жылжып кетті.	Жұлдызшаларды туралаңыз.
Монитор дәндерді санамайды.	Дән түтігі не датчикте кір не қалдық жиналып қалды.	Дән түтігі мен датчикті тазалау щеткасымен тазалаңыз.

OUO6064,0000386 -KK-09FEB11-1/1

Механикалық дән жетектері

SEEDSTAR™ мониторы жүргізушісінің нұсқаулығынан қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Құбылмалы деңгей жетегіне арналған шығарылымдар туралы ақпаратты

Белгі	Ақаулық	Шешім
Өлшеуіштер бір жартысында немесе машина ішінде жүруін тоқтатты.	Жетектер жүйесі бөліміндегі байланыс кесілген болттың зақымдалып, жетек құрамдастарының қалған бөлігін қорғауды болдырмайды.	**Ескерту: Жетек жүйесін қолмен айналдыру кезінде зақымдалуды тексеру үшін барлық бұрғы біліктерінің өздерінің қалыпты айналу бағытында бұралып тұрғанына көз жеткізіңіз. Машинаның берілген бөліктері үшін ұсынылған айналдыру моментінің мәндерін машинаның қарама-қарсы жағындағы дәл сол бөліктерінің мәндерімен салыстыру қажет.** **Кесілген істіктер кеңейтілген пайдаланудан кейін деформациялануы мүмкін. Мұндай жағдайда машинаның зақымдалмауына қарамастан кесілген істіктер бүлінуі мүмкін. Бұл себепті барлық кесілген істіктер жыл сайын ауыстырылуы тиіс.** Зақымдалу көзін тексеріп, істікті ауыстыру және себуді растаудың алдында жетектердің қолмен айналдырыла алатынына көз жеткізіңіз. Зақымдалудың негізгі жағдайлары дұрыс емес күтім және/немесе жетек құрамдастары мен өлшеуіштерді майлауды қамтиды және осымен шектелмейді. Кесілген істіктің осы машинада орналасу орындарын "Қызмет көрсету" бөліміндегі "КЕСУДЕН ҚОРҒАУ ІСТІКТЕРІН АУЫСТЫРУ" мақаласында қараңыз.
	Шамадан тыс жүктеуге байланысты жартылай енмен ажыратылу бүлінген.	Жартылай ен муфтасын тексеріңіз және қажетінше жөндеңіз.
Өлшеуіштер машинаның ішінде жұмысын тоқтатады немесе жетек бүлінеді.	Трансмиссия ішіндегі жұлдызшалар, шынжырлар немесе тізбек шкивтері бүлінген немесе тозған.	Трансмиссия ішіндегі шынжырлар, жұлдызшалар және шкивтерді тексеріп, жөндеңіз, түзетіңіз немесе қажетінше ауыстырыңыз.
	Қатар бөлімі жетектері және өлшеуіштері нашар жұмыс істейді.	Дән өлшеуіштеріне және оларды іске қосатын құрамдастарға қызмет көрсетіңіз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Байланыс жетегі шинасының баптауы дұрыс емес.	Байланыс жетегі шинасын тиісті сипаттамаға сәйкес етіп баптаңыз. "Машинаны басқару" бөлімінде "ЕКПЕ немесе ТЫҢАЙТҚЫШТЫҢ БЕРІЛІС ДОҢҒАЛАҒЫНЫҢ ҚОСЫЛУ НҮКТЕСІН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.
	Кір, балшық және қоқыс трансмиссияны қосу шинасының айналасында жиналып қалған.	Байланыс жетегінің шетінен артық бөгеуілдерді алып, жұмысты жалғастырыңыз.
	Қатар бөлімдеріндегі төменгі күш параметрі шамадан тыс.	Қатар бөлімінің төмен күшін азайтыңыз.
Өлшеуіштер машина бөлігінде жұмысын тоқтатады немесе жетек бүлінеді.	Жұлдызшалар, шынжырлар, шынжыр шкивтері бүлінген немесе тозып кеткен не жетекші муфталар түзетілмеген.	**Ескерту: Жетекші муфталар шамадан тыс тозған кезде сол жақ және оң жақ муфталары жаңа тозу бетін орнату үшін ауыстырыла алады.** Машинаның бүлінген бөлігіне сай келетін шынжырлар, жұлдызшалар және шкивтерді тексеріңіз де, түзетіп, сәйкестендіріңіз немесе қажетінше ауыстырыңыз. Жетекші муфтаның тиісті туралануын "Машинаны басқару" бөліміндегі "БҰРҒЫ БІЛІК МУФТАЛАРЫН ЖӘНЕ ИІЛГІШ БІЛІКТЕРІН БАПТАУ" мақаласында қараңыз.
	Pro оқпаны бүлінген немесе ажыратылған.	Қайта қосыңыз немесе қажет болса, Pro оқпанын ауыстырыңыз.

SEEDSTAR - Deere & Company компаниясының сауда белгісі

OUO6064,0000387 -KK-09FEB11-2/2

Pro-Series™ *XP* вакуум өлшеуіші

Белгі	Ақаулық	Шешім
Монитор көрсетілімі дұрыс емес.	Дән түтігінің датчигі кірленген.	Датчиктерді тазалаңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі ДӘН ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ мақаласын қараңыз.
Дән себілмеген.	Қатар бөлімінің сепкіші бос.	Осы бөлімдегі ОӨЖ ӨНІМІН ЖЕТКІЗУ мақаласын қараңыз.
	Вакуум жоқ.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Дән түтіктері бітелген немесе зақымдалған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз. Зақымдалған болса, ауыстырыңыз.
		Балшықты тазалау щеткасының көмегімен тазалаңыз.
	Жетек қосылмаған.	Иілгіш жетекті қосыңыз.
Дән аралығы аз.	Дисктің вакуум саңылаулары бітелгенін тексеріңіз.	Дән дисктерін тазалаңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Ұсынылған талькті пайдаланыңыз және үрдісті орындаңыз.
		Өлшеуішті және дисктерді тазалаңыз.
	Өлшеуіш щеткалар тозып кетті.	Щеткаларды ауыстырыңыз.
	Вакуум төмен.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискінің втулкалары бапталмаған.	Втулкаларды қайта баптаңыз.
	Себілетін дән үшін вакуум сай келмейді.	Вакуум деңгейін ұсынылған параметрге баптаңыз.
	Вакуум датчигі бүлінген.	Датчиктің ауа желісін тексеріңіз. Бітелген болса тазалаңыз. Кесіліп кетсе ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дисктерді ауыстырыңыз.
	Дән түтіктері дұрыс орнатылмаған немесе тозған.	Дән түтіктерін қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз. Дән түтігінің ілмегі корпус элементіне дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Дән түтіктерінің ішінде балшық бар.	Балшықты тазалау щеткасының көмегімен тазалаңыз.
	Дән түтігінің қорғанышы тозып кетті.	Қорғанышты ауыстырыңыз.
	Өңделген дән ұяшықтарда бітелген.	Дискілерді тазалаңыз.
		John Deere тальк майлағышын пайдалануды арттырыңыз.
Дән тығыздығын төмендетіңіз.	Егер монитордa төмен тығыздық көрсетілсе және алқап есептері өзгеше болса дән түтігі датчиктері кір болған.	Дән түтіктері пен датчиктерін тазалаңыз.
	Дисктің вакуум саңылаулары бітелгенін тексеріңіз.	Дән дисктерін тазалаңыз.
		Тегіс түрлі диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	“Кір” дән вакуум саңылауларына бітелген.	Таза дәнді пайдаланыңыз.
		Тегіс түрлі диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	Дән дискінің тазалағышы жоқ.	Тазалағышты ауыстырыңыз.
	ОӨЖ қоймасында дән деңгейі төмен.	Дәнді қосыңыз.
	Өлшеуіште дән деңгейі төмен.	ОӨЖ өнімді жеткізудегі ақаулықтарды жою бөліміндегі ӨЛШЕУІШТЕ ДӘН ЖОҚ мақаласын қараңыз.
	“Өңделген” дән ұяшықтарда бітелген.	ОӨЖ желдеткішін себудің алдында 10 минут бойы (ауаны жылыту үшін) жұмыс істетіңіз.
		Себу элементінің дән өлшеуішінің дискілерін тексеріп, жиналу байқалса тазалаңыз.
		John Deere тальк майлағышын ОӨЖ қоймасына қосыңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Өңделген дәндерді пайдалануды тоқтатыңыз немесе тальк пайдалануды арттырыңыз.
	Вакуум төмен.	Вакуум деңгейін арттырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
		Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Сырт материал (сабан) вакуум қақпағында жиналуы мүмкін.	Қақпақты тексеріңіз және қажет болса тазалаңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Сепкіште дән “қоқысталған”.	Қолданылған талық мөлшерін арттырыңыз.
		Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Өлшеуіште дән “қоқысталған”.	Қолданылған талық мөлшерін арттырыңыз.
		Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Дәнді жеткізу дұрыс емес.	ОӨЖ багының қысымын арттырыңыз.
	Кіру бітелген немесе иіндер бос.	Иіндерді тазалаңыз.
		Пайдаланылған дәнге қажет болса, 36 қатарлы немесе үлкенірек машиналарда сұр шығару бүгілмелі құбырларының дұрыс орнатылғандығын тексеріңіз. Pro-Series XP орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ ЖҮЙЕСІН СТАНДАРТТЫ ӨЛШЕМДІ ДӘНДЕРДІ СЕБУ КЕЗІНДЕ БАСҚАРУ мақаласын оқыңыз.
	Дән өлшемі дән дисктерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дискілерін пайдаланыңыз.
	Жетек қатты сырғиды.	Бөлімнің төменгі күшін азайтыңыз.
		Жетектердің байланысын немесе түзетілмеуін тексеріңіз.
		Екпе берілісін қайта баптаңыз.
	Себу қатты алқап жағдайлары үшін тым жылдам.	Себу деңгейінің кестесінде көрсетілгендей себіңіз.
		Вакуумды арттырыңыз.
		Бөлімнің төменгі күшін арттырыңыз.
	Өлшеуіш щеткасы дұрыс орнатылмаған немесе тозып кеткен.	Щетканы тиісінше орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Трансмиссияның жұлдызша комбинациясы дұрыс емес.	Себу деңгейінің кестесінде ұсынылған жұлдызша комбинациясын пайдаланыңыз немесе шамадан тыс жетек сырғуына жетпегенше жоғары баптаңыз.
	Жетек шинасы немесе байланыс шинасының қысымы тиіс емес.	Тиісті қысымға дейін үрлеңіз. "Машинаны дайындау" бөлімінде "ШИНА ҮРЛЕНУІН ТЕКСЕРУ" мақаласын қараңыз.
	Қос бөлгіш дұрыс орнатылмаған.	"Вакуум өлшеуішін дайындау" бөлімінде "ҚОС ЭЛИМИНАТОРДЫ ПАЙДАЛАНУ" мақаласын қараңыз.
Дән тығыздығы жоғары.	Вакуум жоғары.	Вакуум деңгейін баптаңыз.
	Вакуум датчигі бүлінген.	Датчиктің ауа желісін тексеріңіз. Бітелген болса тазалаңыз. Кесіліп кетсе ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Дән өлшемі дән дисктерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дискілерін пайдаланыңыз.
	Себу тым баяу.	Себу деңгейінің кестелерінде көрсетілгендей себіңіз.
	Өлшеуіш щеткасы дұрыс орнатылмаған.	Щетканы дұрыс орнатыңыз.
	Дән дискінің втулкаларыбос.	Втулкаларды бекемдеңіз.
	Трансмиссияның жұлдызша комбинациясы дұрыс емес.	Себу деңгейінің кестесінде ұсынылған жұлдызша комбинациясын пайдаланыңыз немесе шамадан тыс жетек сырғуына жетпегенше төмен баптаңыз.
	Кіші сепкіш экрандары бітелген, өлшегіш толып кетті.	Кіші сепкіш экрандарын тазалаңыз.
	Шығару бүгілмелі құбырының саңылаулары бітелген.	Иіндерді тазалаңыз.
	Жетек шинасы немесе байланыс шинасының қысымы тиіс емес.	Тиісті қысымға дейін үрлеңіз. "Машинаны дайындау" бөлімінде "ШИНА ҮРЛЕНУІН ТЕКСЕРУ" мақаласын қараңыз.
	ОӨЖ қоймалары бос күйде іске қосылуда.	ОӨЖ қоймаларындағы дәнді үлестіріңіз немесе оларды толтырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Қос бөлгіш дұрыс орнатылмаған.	"Вакуум өлшеуішін дайындау" бөлімінде "ҚОС ЭЛИМИНАТОРДЫ ПАЙДАЛАНУ" мақаласын қараңыз.
Дән датчигінің түтіктері бітелген.	Машина төмендетілген кезде артқа қарай жылжиды.	Алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.
	Дән түтіктерінің ішінде балшық бар.	Балшықты тазалау щеткасының көмегімен тазалаңыз.
	Машина төмен және тұрақты кезде, трактордың рульдік доңғалағын бұру. (Төрт доңғалақты жетек немесе шынжыр табан тракторлар ғана.)	Машина төмен және тұрақты кезде тракторды бұрмаңыз.
Дән тереңдігі сәйкес емес.	Қатты дән төсемінде себу.	Себетін бөлімдерде төменгі күшті арттырыңыз.
	Дән түтіктері жартылай бітелген немесе тиісінше орнатылмаған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз.
		Балшықты тазалау щеткасының көмегімен тазалаңыз.
Тым көп секірулер.	Вакуум параметрі төмен.	Вакуумды арттырыңыз.
	Себу тым жылдам.	Себу жылдамдығын азайтыңыз.
	Сепкіште дән деңгейі төмен.	ОӨЖ бағының қысымын арттырыңыз.
Желдеткіш моторының тығыздатқышы мерзімінен бұрын бүлінген.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Байланыстарды тексеріңіз.
	Корпустың төгу қысымы жоғары.	Мотордағы артқы қысымның 25 фунт/дюйм2 немесе одан төмен болуын тексеріңіз.
		Корпустың төгу желісі қосылғанына және шланг оралып қалмауына көз жеткізіңіз.
Вакуум төмен.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Байланыстарды тексеріңіз.
	Себу элементінің вакуум шлангтары өлшеуішке қосылмаған.	Вакуумды шлангты өлшеуішке жалғаңыз.
	Ағымды басқару клапаны немесе трактор ТБК-сы бапталмаған.	Басқару клапан түймешігін немесе трактордың ТБК-сын баптаңыз.
	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Құбыр шлангтары оралып немесе қысылып қалған.	Шлангтарды қайта орнатыңыз.
	Желдеткіш қорғанышы шаңмен немесе дән өңдеулерімен бітелген.	Желдеткіш қорғанышын тазалаңыз.
	Өлшеуіш корпусының резеңке скобасы қосылмаған.	Корпустың резеңке скобасын қоймаға қосыңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозған немесе соққыға ұшыраған.	Тығыздатқыштарды тексеріңіз. Қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Ауа құбыры жүйесі О-тәрізді сақиналарынсыз жиналған.	О-тәрізді сақиналарды орнатыңыз.
	Вакуум қақпағы дұрыс жабылмаған.	Вакуум қақпағының дұрыс жабылғанына көз жеткізіңіз.
	Сырт материал (сабан) вакуум қақпағында жиналуы мүмкін.	Қақпақты тексеріңіз және қажет болса тазалаңыз.
Вакуум бүлінген.	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Басқару клапаны бүлінген.	Басқару клапанын ауыстырыңыз.
	Трактордағы май деңгейі төмен.	Май қосыңыз.

OUO6064,0000388 -KK-09FEB11-6/6

MaxEmerge™ *XP* вакуум өлшеуіші

Белгі	Ақаулық	Шешім
Монитор көрсетілімі дұрыс емес.	Дән түтігінің датчигі кірленген.	Датчиктерді тазалаңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі ДӘН ДАТЧИГІН ТАЗАЛАУ мақаласын қараңыз.
Дән себілмеген.	Жинауыштар бос.	Жинауыштарды толтырыңыз.
	Вакуум жоқ.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Дән түтіктері бітелген немесе зақымдалған.	Дән түтіктерін тексеріңіз.
Дән аралығы аз.	Дисктің вакуум саңылаулары бітелгенін тексеріңіз.	Дән дисктерін тазалаңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Ұсынылған пайдалану үрдісін орындаңыз.
	Өлшеуіш щеткалар тозып кетті.	Щеткаларды ауыстырыңыз.
	Вакуум төмен.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Себу құрылғысы немесе дән жетегінің шынжыры тоттанған.	Шынжырларды майлаңыз және қозғалыстың еркіндігін тексеріңіз.
	Гербицид немесе инсектицид жетегінде кірдің жиналуы.	Жетекті тазалаңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискінің втулкалары бапталмаған.	Втулкаларды қайта баптаңыз.
	Дұрыс емес вакуум.	Вакуум деңгейін ұсынылған параметрге баптаңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дисктерді ауыстырыңыз.
	Дән түтіктері дұрыс орнатылмаған немесе тозған.	Дән түтіктерін қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз. Дән түтігінің ілмегі корпус элементіне дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.
	Дән түтігінің қорғанышы тозып кетті.	Қорғанышты ауыстырыңыз.
	Өңделген дән ұяшықтарда бітелген.	John Deere тальк майлағышын пайдалануды арттырыңыз.
	Дән дискілері Графит майымен майланбаған.	TY25797 Графит майының бүріккішімен дән дискілерін майлаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
Дән тығыздығын төмендетіңіз.	Егер мониторда тығыздықтың төмен екендігі көрсетілсе және алқап санауыштары дәл болса, датчиктер кірленген.	Дән түтіктері пен датчиктерін тазалаңыз.
	Дисктің вакуум саңылаулары бітелгенін тексеріңіз.	Дән дисктерін тазалаңыз.
		Тегіс түрлі диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	“Кір” дән вакуум саңылауларына бітелген.	Таза дәнді пайдаланыңыз.
		Тегіс түрлі диск: Дәнді итеру жинағын орнатыңыз немесе тозған дәнді итеру жинағын ауыстырыңыз.
	Дән дискінің тазалағышы жоқ.	Тазалағышты ауыстырыңыз.
	“Өңделген” дән ұяшықтарда бітелген.	John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз.
	Шаруалар қолданатын дән өңдеуі жиналуды және дәннің бітелуін тудырады.	Ұсынылған пайдалану үрдісін орындаңыз.
	Себу құрылғы шынжырлары тоттанған.	Шынжырларды майлаңыз және қозғалыстың еркіндігін тексеріңіз.
	Вакуум төмен.	Қызмет көрсету бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІ астындағы Вакуум төмен мақаласын қараңыз.
	Гербицид немесе инсектицид жетектерінде кірдің жиналуы.	Жетектерді тазалаңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозып кетті.	Қаптамаларды ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Сепкіште дән “қоқысталған”.	John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз.
		Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Өлшеуіште дән “қоқысталған”.	Өлшеуіш қалқанын ашыңыз.
		John Deere тальк майлағышын дән жинауыштарына қосыңыз.
		Вакуум өлшеуішін және сепкішті тазалаңыз.
	Дән өлшемі дән дисктерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дискілерін пайдаланыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Жетек қатты сырғиды.	Бөлімнің төменгі күшін азайтыңыз.
		Жетектердің байланысын немесе түзетілмеуін тексеріңіз.
		Екпе берілісін қайта баптаңыз.
	Вакуум деңгейі тым төмен.	Вакуум деңгейін арттырыңыз.
	Себу қатты алқап жағдайлары үшін тым жылдам.	Себу деңгейінің кестесінде көрсетілгендей себіңіз.
		Бөлімнің төменгі күшін арттырыңыз.
	Өлшеуіш щеткасы дұрыс орнатылмаған немесе тозып кеткен.	Щетканы тиісінше орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Трансмиссияның жұлдызша комбинациясы дұрыс емес.	Себу деңгейінің кестесінде ұсынылған жұлдызша комбинациясын пайдаланыңыз немесе шамадан тыс жетек сырғуына жетпегенше жоғары баптаңыз.
	Қос элиминатордың дұрыс емес параметрін пайдалану.	Қос элиминатордың вакуум тесігін жабуын азайту.
	Жетек шинасы немесе байланыс шинасының қысымы тиіс емес.	Тиісті қысымға дейін үрлеңіз. "Машинаны дайындау" бөлімінде "ШИНА ҮРЛЕНУІН ТЕКСЕРУ" мақаласын қараңыз.
Дән тығыздығы жоғары.	Вакуум жоғары.	Вакуум деңгейін баптаңыз.
	Вакуум датчигі бүлінген.	Датчиктің ауа желісін тексеріңіз. Бітелген болса тазалаңыз. Кесіліп кетсе ауыстырыңыз.
	Дән дискілері тозып кеткен.	Дән дискілерін ауыстырыңыз.
	Дән өлшемі дән дисктерімен үйлесімді емес.	Тиісті дән дискілерін пайдаланыңыз.
	Себу тым баяу.	Себу деңгейінің кестелерінде көрсетілгендей себіңіз.
	Өлшеуіш щеткасы дұрыс орнатылмаған.	Щетканы дұрыс орнатыңыз.
	Дән дискінің втулкаларыбос.	Втулкаларды баптаңыз.
	Трансмиссияның жұлдызша комбинациясы дұрыс емес.	Себу деңгейінің кестесінде ұсынылған жұлдызша комбинациясын пайдаланыңыз немесе шамадан тыс жетек сырғуына жетпегенше төмен баптаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Қос элиминатордың дұрыс емес параметрін пайдалану.	Қос элиминатордың вакуум тесігін жабуын көбейтіңіз.
	Жетек шинасы немесе байланыс шинасының қысымы тиіс емес.	Тиісті қысымға дейін үрлеңіз. "Машинаны дайындау" бөлімінде "ШИНА ҮРЛЕНУІН ТЕКСЕРУ" мақаласын қараңыз.
Дән түтіктері бітелген.	Машина төмендетілген кезде артқа қарай жылжиды.	Алға жылжығанда машинаны төмендетіңіз.
	Машина төмен және тұрақты кезде, трактордың рульдік доңғалағын бұру. (Төрт доңғалақ жетекті тракторлар ғана.)	Машина төмен және тұрақты кезде трактордың бұрмаңыз.
Дән тереңдігі сәйкес емес.	Қатты дән төсемінде себу.	Себетін бөлімдерде төменгі күшті арттырыңыз.
	Дән түтіктері жартылай бітелген немесе тиісінше орнатылмаған.	Дән түтіктерін тексеріңіз. Дән түтіктері корпус элементіне тиісінше ілінгеніне көз жеткізіңіз.
Тым көп секірулер.	Себу тым жылдам.	Себу жылдамдығын азайтыңыз.
Желдеткіш моторының тығыздатқышы мерзімінен бұрын бүлінген.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Байланыстарды тексеріңіз.
	Корпустың төгу қысымы жоғары.	Мотордағы артқы қысымның 25 фунт/дюйм2 немесе одан төмен болуын тексеріңіз.
	ТБК-ны нейтралға өшіру.	ТБК-ны “қалқуға” өшіру.
Вакуум төмен.	Гидравликалық байланыстар дұрыс орнатылмаған.	Байланыстарды тексеріңіз.
	Себу элементінің вакуум шлангтары өлшеуішке қосылмаған.	Вакуумды шлангты өлшеуішке жалғаңыз.
	Басқару клапаны бапталмаған.	Басқару клапан түймешігін баптаңыз.
	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Құбыр шлангтары оралып немесе қысылып қалған.	Шлангтарды қайта орнатыңыз.
	Желдеткіш қорғанышы шаңмен немесе дән өңдеулерімен бітелген.	Желдеткіш қорғанышын тазалаңыз.
	Өлшеуіш корпусының тұтасы қосылмаған.	Корпус тұтқасын қоймаға қосыңыз.
	Өлшеуіш тығыздатқыштары тозған немесе зақымдалған.	Тығыздатқыштарды тексеріңіз. Қайта орнатыңыз немесе ауыстырыңыз.

OUO6064,0000389 -KK-09FEB11-4/4

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Ауа құбыры жүйесі О-тәрізді сақиналарынсыз жиналған.	О-тәрізді сақиналарды орнатыңыз.
Вакуум бүлінген.	Ауа құбыр жүйесі шаңмен бітелген.	Ауаның құбыр жүйесін тазалаңыз.
	Басқару клапаны бүлінген.	Басқару клапанын ауыстырыңыз.
	Трактордағы май деңгейі төмен.	Май қосыңыз.

OUO6064,0000389 -KK-09FEB11-5/4

ОӨЖ желдеткіш жинағы

Белгі	Ақаулық	Шешім
ОӨЖ желдеткіш моторында ағатын жері бар.	Корпустың ағылу жолағында кедергі бар, төмен қысымды портқа қосылмаған немесе жоғары артқы қысымы бар дұрыс емес портқа қосылған.	Желдеткіш моторын жөндеңіз. Болашақ ақаулықтарды болдырмау үшін төгу жолағын трактордағы төмен қысымды (поддон) қайтаруға қосыңыз. Корпустағы төгу құбырының қысымы 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм2) төмен болуы қажет.
	ОӨЖ желдеткіш моторының тығыздатқышында ағылу бар.	Қаптаманы ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	Корпустың төгу желісі трактордағы муфтадан шығып кетті.	Гидравликалық шлангтардың ілгек арқылы шланг бағытталуын тексеріңіз. Корпустың төккіші тракторға тиісінше бекітілгенін тексеріңіз. Желдеткіш моторын жөндеңіз.
ОӨЖ желдеткіші айналмайды.	ТБК үздіксіз бекітілген күйде емес.	ТБК қысқартылған бекіту күйіне орнатыңыз.
	Гидравликалық май деңгейі төмен.	Тексеріңіз де, қойманы толтырыңыз.
	Трактордың басқару клапанының қайтару жолағы жабық.	Басқару иінтірегін қарама-қарсы бағытпен лезде айналдырыңыз.
	ОӨЖ желдеткіш моторының тығыздатқышында ағылу бар.	Қаптаманы ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	ОӨЖ желдеткіш моторында ақаулық бар.	Моторды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	ОӨЖ ағымды басқару клапаны бүлінген.	Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	Қатар бөліміндегі желдеткіш қосқышы басылмаған.	Машинаны жерге түсіріп, қосқышты қажетінше баптаңыз.
	Қатар бөліміндегі желдеткіш қосқышы бүлінген.	Қосқышты ауыстырыңыз.
	Ағынды басқару клапаны дұрыс орнатылмаған.	Ағымды басқару параметрін арттырыңыз.
	Толығымен қосылмаған шлангты ТБК розеткасына қайтарыңыз.	Байланыстарды тексеріңіз.
ОӨЖ желдеткіші дірілдейді.	Желдеткіш жүздері лас.	Желдеткішті тазалаңыз.
	Желдеткіш жүздері бүлінген; желдеткіш балансы бұзылған.	Желдеткіш жиынын ауыстырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,000038A -KK-09FEB11-1/3

Белгі	Ақаулық	Шешім
ОӨЖ желдеткішінде кернеу көбейіп қалды.	Ағынды басқару клапаны дұрыс орнатылмаған.	Ағынды басқару клапанын баптаңыз немесе ауыстырыңыз.
ОӨЖ желдеткіш моторының тығыздатқышы мерзімінен бұрын бүлінген.	ОӨЖ корпусының төккіші поддонға қосылмаған.	Корпустың төгу шлангысын поддонға қосыңыз. Корпустағы төгу құбырының қысымы 172 кПа (1,72 бар) (25 фунт/дюйм2) төмен болуы қажет.
Бак қысымы тым төмен.	ОӨЖ қысымы датчигі нөлге ысырылмаған.	ОӨЖ қысым датчигін нөлдеңіз.
	ОӨЖ қысым датчигінің шлангысы қосылмаған немесе зақымдалмаған.	Шлангты қайта қосыңыз немесе ауыстырыңыз.
	Трактордың ағынды басқару клапаны тым төмен орнатылған.	Клапанның баптауын арттырыңыз.
	ОӨЖ басқару клапаны бүлінген.	Клапанды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	Машинаның ағымды басқару клапаны дұрыс орнатылмаған.	Клапанның баптауын арттырыңыз.
	Трактордың қысымы тым төмен.	Трактордың гидравликалық жүйесін тексеріңіз және жөндеңіз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	ОӨЖ желдеткіш моторының тығыздатқышында ағылу бар.	Қаптаманы ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	ОӨЖ желдеткіш моторында ақаулық бар.	Моторды жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.
	ОӨЖ желдеткіші кері айналуда.	Қайтару желісінен ажыратылған клапанды тексеріңіз. Тракторға шланг қосылымдарын тексеріңіз және түзетіңіз.
	Бактағы ауа ағымы шамадан тыс.	Қақпақтарды орнатыңыз.
	Қысым датчигі бүлінген.	Датчикті жөндеңіз немесе ауыстырыңыз.
Қысым датчигі нөлге ысырылмаған.	Датчик бапталмаған.	Датчикті нөлге ысырыңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі ОӨЖ ЖЕЛДЕТКІШІНІҢ ҚЫСЫМ ДАТЧИГІН НӨЛГЕ ЫСЫРУ мақаласын оқыңыз.
	Датчик зақымдалған.	Датчикті ауыстырыңыз.
	Датчикте ылғал бар.	Датчикті құрғатыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Сору шлангысы бітелген.	Шлангты қажетінше тазалаңыз немесе ауыстырыңыз.
ОӨЖ желдеткіші алқапта жүру кезінде қосылып, өшіріледі.	Жақтау биіктігі тым биік болып, қатар бөлімі қосқышының ашылып, жабылуын тудырады.	Жақтау биіктігін баптаңыз. Механик-жүргізуші нұсқаулығындағы ЖАҚТАУ БИІКТІГІН БАПТАУ мақаласын оқыңыз.
	Қатар бөлімінің желдеткіш қосқышы бапталмаған.	Қосқышты баптаңыз. Қызмет көрсету бөліміндегі ОӨЖ ҚАТАР БӨЛІМІ ЖЕЛДЕТКІШІНІҢ ҚОСҚЫШЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.

OUO6064,000038A -KK-09FEB11-3/3

ОӨЖ өнімді жеткізу

Белгі	Ақаулық	Шешім
Жеткізу шлангтары бітелген.	Дәнде тыс материалдар бар.	Дәнді тазалаңыз немесе қақпақ торын пайдаланыңыз.
	ОӨЖ желдеткіші іске қосылғанда бак қақпақтары ашылып кетті.	Қақпақтарды ашпастан бұрын ОӨЖ желдеткіші тоқтауын күтіңіз.
	ОӨЖ желдеткішінің қысымы шамадан тыс.	Қысымды азайтыңыз.
	Бак қақпағы ашық немесе ағылу шамадан тыс.	Қақпақты жабыңыз және ысырыңыз.
	Шланг қысылған немесе зақымдалған.	Шлангты ауыстырыңыз немесе жөндеңіз.
	Ауа көлемі тым аз.	ОӨЖ желдеткішінің жылдамдығын арттырыңыз. Орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ БАГЫНЫҢ ҚЫСЫМЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.
	Бөгде материал ауа жүйесін бітеуде.	Бітелген материалды шығару үшін шлангты тік тарту арқылы (орамаңыз) штуцерден алыңыз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Шлангтар тегіс немесе жоғары бағытталған немесе қатты салбырап тұр.	Шлангілерді тиісті түрде қайта бағытаңыз.
	Жоғары ылғалдылық.	Көбірек талькті пайдаланыңыз және жақсылап араластырыңыз немесе құрғақ жағдай орнамағанша күтіңіз.
	ОӨЖ желдеткіші себу жүрмегенде шамадан тыс уақыт бойы жұмыс істеп тұр.	Бірнеше минуттан артық сеппесеңіз желдеткішті өшіріңіз.
Қатар бөлімдерінің арасында өнім біркелкі таралмайды.	Дәл жеткізу үшін өнім деңгейі тым төмен.	ОӨЖ түтікшесі дәнді жеткізу үшін қапталған болуы тиіс.
	Жинауыш экраны бітелген.	Экранды алыңыз және тазаланбағанша соғыңыз.
	Шығару бүгілмелі құбыры бітелген.	Бүгілмелі құбырды алып, тазалаңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
		Пайдаланылған дәнге қажет болса, 36 қатарлы немесе үлкенірек машиналарда сұр шығару бүгілмелі құбырларының дұрыс орнатылғандығын тексеріңіз. Pro-Series XP орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ ЖҮЙЕСІН СТАНДАРТТЫ ӨЛШЕМДІ ДӘНДЕРДІ СЕБУ КЕЗІНДЕ БАСҚАРУ мақаласын оқыңыз.
	Ауа көлемі тым аз.	ОӨЖ багының қысымын арттырыңыз. Орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ БАГЫНЫҢ ҚЫСЫМЫН ОРНАТУ мақаласын қараңыз.
	Ауа шлангысы бітелген.	Ауа шлангысын тазалаңыз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Түтікше бітелген.	Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Дән қойма түтікшелеріне тығыздатылған.	Тракторды өшіріңіз, тұрақ тежеуішін қосыңыз және сыртқы жеткізу шлангысын ОӨЖ багынан алыңыз (тік тартыңыз—бұрамаңыз). Түтікшедегі дәннің бітеуін босатыңыз немесе алыңыз. Сепкіш төмендетілген кезде және ОӨЖ багында дән бар күйде бірнеше минуттан артық тұрса, тракторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Сепкіш төмендетулі, кілт қосулы тұрғанда араластырғыштар іске қосылады және дәннің түтікшелерге жиналуына әкеліп соғуы мүмкін.
	Түтікшенің тіркемелері себу бал жүгеріні себу үшін түтікшелерге орнатылған.	Бал жүгеріні себу қажет болмағанда түтікше тіркемелерін алыңыз.
	Араластырғыш іске қосылмаған.	Сақтандырғышты, қуат қосқышын және жер қақпағын тексеріңіз.
Өлшеуіште дән жоқ.	Ауа көлемі тым аз.	Бак қысымының ұсынылған қысымға орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Ауа шлангысы бітелген.	Өлшеуішті тартпаның көмегімен тазалаңыз. Дән дискісін қайта орнатыңыз және вакуум қалпағын жабыңыз. ОӨЖ желдеткішін іске қосыңыз да, шлангты өлшеуіш қасында жақсылап шайқаңыз. Шлангты қоймаға жақындатып шайқауды жалғастырыңыз. Қажет болса, дәнді оңайырақ шығару үшін бак қысымын арттырыңыз. Егер өлшеуіш дәнге толып кетсе, үрдісті шлангта дән қалмағанша қайталаңыз. Бак қақпақтарының екеуі де жақсылап жабылғанын тексеріңіз.
	Түтікше бак ішінде бұғатталған.	Тұрақ тежеуіштері қосулы, трансмиссия тұрақта және трактор өшірулі күйде сыртқы ауа шлангысын қоймадан алыңыз. Бөгеуілдердің жоқтығын тексеріңіз, табылса алып тастаңыз.
	Дән қойма түтікшелеріне тығыздатылған.	Тракторды өшіріңіз, тұрақ тежеуішін қосыңыз және сыртқы жеткізу шлангысын ОӨЖ бағынан алыңыз (тік тартыңыз—бұрамаңыз). Түтікшедегі дәннің бітеуін босатыңыз немесе алыңыз. Сепкіш төмендетілген кезде және ОӨЖ бағында дән бар күйде бірнеше минуттан артық тұрса, тракторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Сепкіш төмендетулі, кілт қосулы тұрғанда араластырғыштар іске қосылады және дәннің түтікшелерге жиналуына әкеліп соғуы мүмкін.
	Жоғары ылғалдылық.	Көбірек талькті пайдаланыңыз және жақсылап араластырыңыз немесе құрғақ жағдай орнамағанша күтіңіз.
	ОӨЖ бак қақпағы ашық.	Қақпақты жабыңыз.
	Бак түбіндегі тазалау есіктері ашық немесе одан ауа шығып тұр.	Есіктерді жабыңыз.
	Кіші сепкіштегі шығару бүгілмелі құбыры бітелген.	Қосқышты тазалаңыз да, ОӨЖ қоймасының қысымын арттырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
		Пайдаланылған дәнге қажет болса, 36 қатарлы немесе үлкенірек машиналарда сұр шығару бүгілмелі құбырларының дұрыс орнатылғандығын тексеріңіз. Pro-Series XP орталық өнім жүйесі бөліміндегі ОӨЖ ЖҮЙЕСІН СТАНДАРТТЫ ӨЛШЕМДІ ДӘНДЕРДІ СЕБУ КЕЗІНДЕ БАСҚАРУ мақаласын оқыңыз.
	ОӨЖ қоймасында дән қоқысталған.	Араластырғыш іске қосылғанын тексеріңіз. Сақтандырғышты, қуат қосқышын және жер қақпағын тексеріңіз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
		ОӨЖ багының қысымын арттырыңыз.
		John Deere тальк майлағышын қосып, дәнмен жақсылап араластырыңыз.
	ОӨЖ бактары бос.	ОӨЖ бактарын толтырыңыз.
	Түтікше ендірмелері орнатылған.	Түтікшені басқа дәндерді себу кезінде алыңыз.
Тұқымның зақымы.	Ауа көлемі тым көп.	ОӨЖ қоймасының қысымын азайтыңыз.
		Тальк қосыңыз.
	Ескі, құрғақ дәндер.	Жаңадан алынған тұқымдарды пайдаланыңыз.
Жеке жолақтар шамадан тыс қанықкан.	ОӨЖ қоймалары бос күйде іске қосылуда.	ОӨЖ қоймаларындағы дәнді үлестіріңіз немесе оларды толтырыңыз.
	Өлшеуіштің вакуум деңгейі тым жоғары.	Вакуум деңгейін азайтыңыз.
	Вакуум сепкішінің науасы бітелген.	Науаны тазалаңыз.
	Шығару бүгілмелі құбырының науасы бітелген.	Иіндегі науа саңылауларын тазалаңыз.
Біркелкі емес немесе дәл емес өлшеу немесе өнімді жеткізу.	Дәл жеткізу үшін өнім деңгейі тым төмен.	ОӨЖ багының қысымын арттырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
	Өнім жолдарын бөгде заттар бұғаттауда.	Бұғаттауын алыңыз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Жинауыш экраны бітелген.	Экранды алыңыз және тазаланбағанша соғыңыз.
	Дәнде кесектер бар.	Таза дәнді пайдаланыңыз. Бактарды толтырғанда экрандарды пайдаланыңыз.
	Бактағы дән қоқысталған.	Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз. ОӨЖ бағының қысымын арттырыңыз. John Deere талық майлағышын қосып, дәнмен жақсылап араластырыңыз.
	Өлшеуіштегі резеңке жапқыш корпустағы дән түтігінің саңылауын жаппайды.	Өлшеуіш орнатылған кезде тегіс қатар бөліміне отырғызу үшін резеңке жапқышты сәйкестендіріңіз.
Дән ағымы жоқ.	Дәнді жеткізу шлангысы бітелген.	Дән сепкіші орнатылмаған күйде машинаны үздіксіз көтеріп түсірмеңіз. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз. Машинаны барлық өлшеуіштерде дән болмайтын жағдайда жұмыс істетпеңіз, дән шлангтары дән бар қатарларда бітеледі. Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз. ОӨЖ желдеткішінің қысымын ұсынылған деңгейге дейін баптаңыз.
	Гидравликалық майы суық.	ОӨЖ желдеткішін себудің алдында 10 минутта майды қыздырудан бұрын жұмыс істетіңіз. Бак қысымын орнатыңыз.
ОӨЖ желдеткішінде кернеу көбейіп қалды.	Ағымды басқару клапаны бүлінген.	Клапанды ауыстырыңыз.

Келесі бетте жалғасады

Белгі	Ақаулық	Шешім
ОӨЖ желдеткіші алқап үстімен жүру кезінде қосылып өшіріледі.	Жақтау биіктігі тым жоғары болып, желдеткіш қосқышын қатар бөлімін сол жақ негізгі жақтау доңғалқтарының ашық және жабық күйлері арасында ауыстырылып қосылады.	Жақтау биіктігін баптаңыз.
		Қатар бөлімінің желдеткіш қосқышы бапталмаған.
Машина баяу көтеріледі.	ОӨЖ желдеткіші көтеру кезінде іске қосылады.	Қатар бөлімінің қосқышы жұмыс істемейді.
ОӨЖ дәнді жеткізу ағымы төмен.	Дән шлангысы қысылып қалған.	Шлангты түзетіңіз немесе жөндеңіз. Шлангтарды мүмкіндігіңізше көлденең күйде ұстаңыз.
	Сырт материалы шлангта немесе құбырда бітелген.	Pro-Series XP Орталық өнім жүйесі бөліміндегі КЕПТЕЛГЕН ЖӘНЕ БҰҒАТТАЛҒАН ОӨЖ ЖҮЙЕСІ мақаласын оқыңыз.
	Бак қысымы дұрыс емес.	Қақпақтарды орнатыңыз.
		ТБК қайта баптаңыз.
		ОӨЖ қойма қысымын 2 дюйм арттырыңыз.
ОӨЖ бағының төменгі ескерту шамы жұмыс істемейді.	Бак деңгейінің датчигі кірленген.	Датчик шам-диод дисплейін щеткамен тазалаңыз.
	Бактың төменгі ескерту шамы жанып кетті.	Тексеру үшін барлық бактың деңгей датчиктерінің сым қосқыштарын ажыратыңыз. Егер шам қосылмаса, жақтаудың басқару механизмінің ішіндегі шамды ауыстырыңыз.

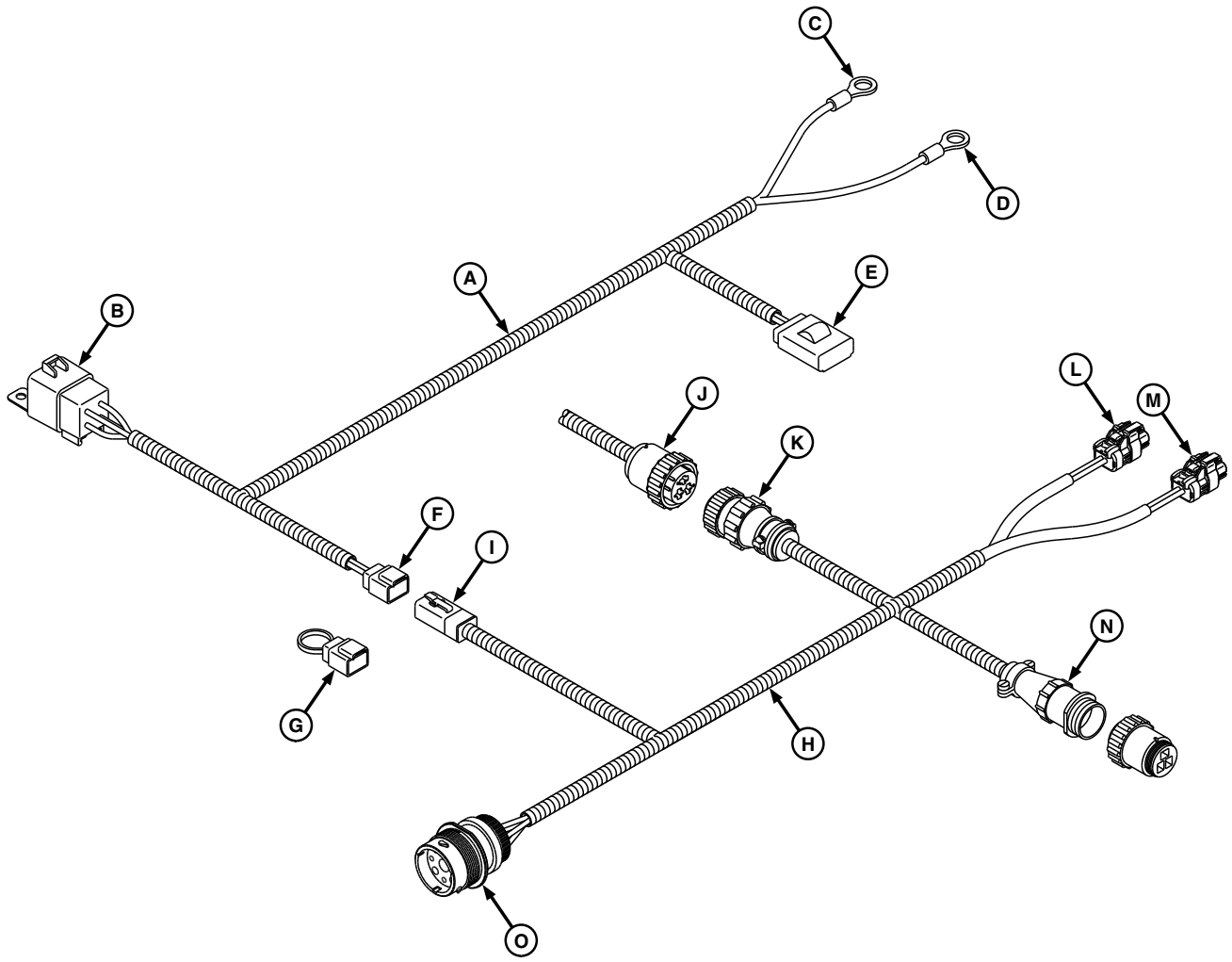
AG,OUO6023,1198 -KK-18AUG08-6/6

Қызмет көрсету аралықтары

Қызмет көрсету	Аралықтар						
	Қажет болғанда	Маусымның басы	10 сағат немесе күн сайын	50 сағат	100 сағат	200 сағат	Маусымның соңы
ОӨЖ бак деңгейінің датчиктерін тазалаңыз	•						
ОӨЖ желдеткішінің қысым датчигін нөлдеу	•						
Pro-сериялы қатар бөлімінің жинауыш экранын тазалаңыз	•						
Тазарту бетінің дән түтіктерін орнатыңыз және алыңыз	•						
Дән түтігінің датчигін тазалау	•						
Вакуум құбыры жүйесін тазалаңыз	•			•			
Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату	•						
Дән қопсытқышының жүздерін және дән түтігінің қорғанышын ауыстыру	•						
Дән қопсытқышының жүздерін тексеру және баптау	•						
Қатар доңғалақтарын баптау	•						
ОӨЖ қатар бөлімінің желдеткіш қосқышын орнату	•						
Инсектицид немесе гербицид өлшеуіштерін калибрлеңіз	•						
Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі	•						
Row Command™ жетек шынжырларын және жұлдызшаларын тексеру					•		
Кескішке қызмет көрсету	•	•			•	•	
Вакуум моторды тексеру			•				
ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші							•
Pro-сериялы өлшеуіш ысырмасын бекітіңіз		•					•
Pro-Series **XP** Вакуум өлшеуішін тексеру және қызмет көрсету							•
ОӨЖ желдеткішіндегі май қоймасын төгіңіз							•

OUO6064,0000688 -KK-01DEC11-1/1

Қосымша компрессор қуат сымының реле және сақтандырғыш орны



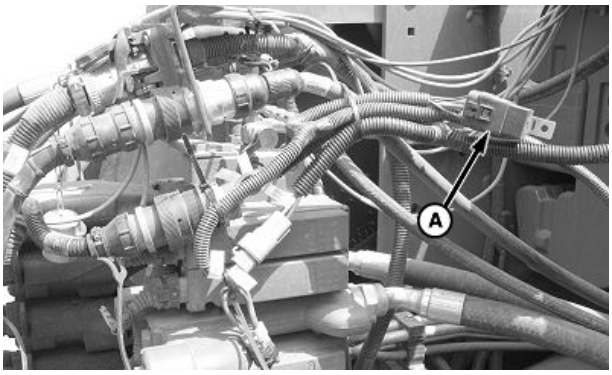
Компрессор қуат сымы

A—Компрессордың батарея сымы
B—40A релесі
C—Батарея клеммасы (+)
D—Батарея клеммасы (-)
E—40A сақтандырғышы
F—Қолайлы (4 істікті)
G—Жалғастырғыш қосқышы
H—AMS және компрессор қуат сымы
I— Қолайлы (4 істікті)
J— CIS сымы (Жабдықталған болса)
K—Қолайлы айыр 2
L—Қосқыш қорабы
M—Аяқ қосқышы
N—Қолайлы айыр 1
O—Қолайлы (9 істікті)

AMS және компрессор қуат сымы қуатты трактордан пневматикалық төменгі күш компрессорына және AMS функциясына тұтынады (мысалға GreenStar мөлшер контроллері және iGuide).

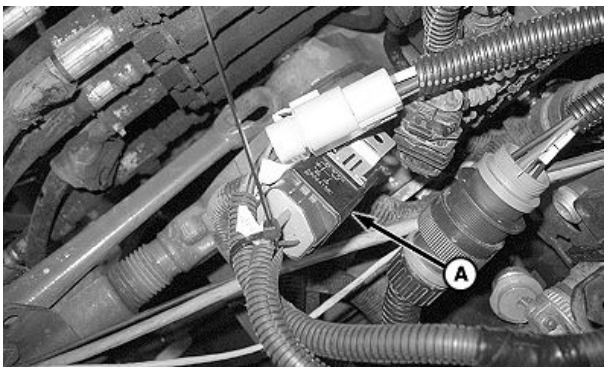
Төмендегі суреттер сақтандырғыш және реленің орындарын көрсетеді.

Келесі бетте жалғасады



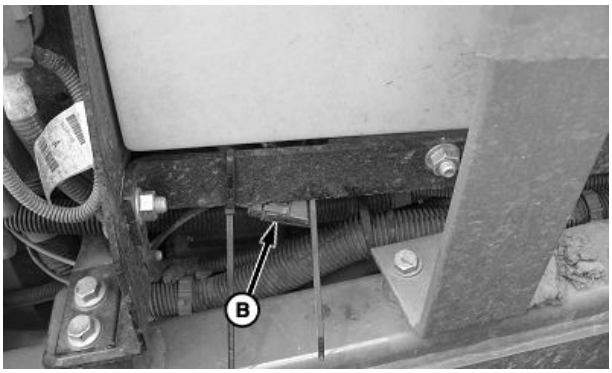
A68180 —UN—15JUL10

Реле, Төрт доңғалақ жетекті трактор



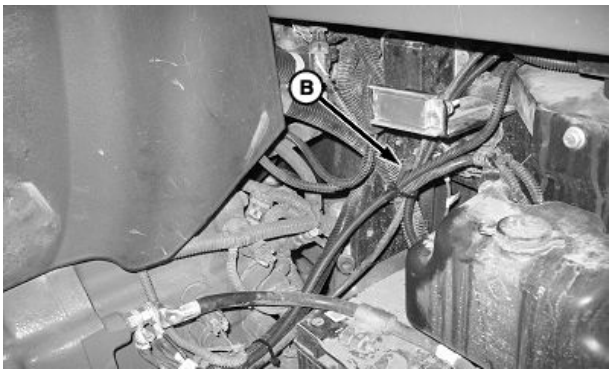
A68181 —UN—15JUL10

Реле, Қатарды жинау тракторы



A68182 —UN—15JUL10

Сақтандырғыш, Төрт доңғалақ жетекті трактор



A68183 —UN—15JUL10

Сақтандырғыш, Қатарды жинау тракторы

A—Реле **B—Сақтандырғыш**

OUO6064,00006FB -KK-08FEB12-2/2

Қауіпсіз қызмет көрсету үрдістерін пайдалану

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Күтпеген жылжудан болатын Сіздің немесе басқалардың ауыр жарақат алуын немесе өлімін болдырмау үшін машинаны тек тегіс бетте ғана жөндеңіз. Машинаны жерге түсіріңіз немесе жөндеудің алдында көтерілген машинаны мықтап құлыптаңыз не бұғаттаңыз. Егер машина тракторға қосылған болса, тұрақ тежеуішін қосыңыз және/немесе трансмиссияны "ТҰРАҚ" күйіне орнатыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз. Егер машина трактордан ажыратылған болса, жылжуды болдырмау үшін доңғалақтарды бұғаттаңыз және қауіпсіздік тұғырларын пайдаланыңыз.



N40000 —UN—28SEP88

AG,OUO6074,1362 -KK-04AUG00-1/1

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету

Жұмысты орындау алдында қызмет үрдісін түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ сақтаңыз.

Қозғалып жатқанында машинаны ешқашан майламаңыз, қызмет көрсетпеңіз немесе баптамаңыз. Қолдарды, аяқтарды және киімді механикалық бөліктерден ары ұстаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Аспа құралды жерге түсіріңіз. Моторды өшіріңіз. Кілтті шығарыңыз. Машинаны салқындатыңыз.

Қызмет жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөліктерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөліктерді ауыстырыңыз. Қонған майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу кабелін (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.



TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -KK-17FEB99-1/1

Химиялық зат бүріккіштеріне қауіпсіз қызмет көрсету және басқару

Ауылшаруашылық бүріккіштерде пайдаланылатын химиялық заттар сақтықпен пайдаланбаса, денсаулыққа немесе қоршаған ортаға зиянды болуы мүмкін.

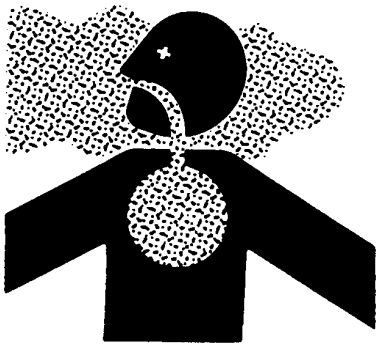
Ауыл шаруашылық химиялық заттарды тиімді, қауіпсіз және ережелерге сай пайдалану үшін әрқашан этикеткадағы барлық нұсқауларды орындаңыз.

Әсері тию және зақымдану қаупін азайтыңыз:

- Өндіруші ұсынғандай тиісті жеке қорғау жабдықтарын киіңіз. ("Қауіпсіздік" бөлімінде көрсетілген "Ауылшаруашылық химиялық заттарды қауіпсіз пайдалану" мақаласын қараңыз.)
- Бүріккішті толтыру, шаю, калибрлеу және кірден тазалуды шайынды тоғындарға, көлдерге немесе өзендерге, үй жануарлары бар аймақтарға немесе бақтарға я болмаса басқа адамдарға жетпейтін жерде орындаңыз.
- Балаларды химикаттардан, химиялық ерітінділерден және шайындылардан алшақ ұстаңыз.
- Бүрку заты немесе химиялық концентрат теріге, қолдарға немесе бетке тисе, бірден сабын және сумен жуыңыз.
  Егер бүріккіш немесе химиялық зат көздерге кірсе, бірден сумен шайып тастаңыз.
- Егер штуцер бітелсе немесе жүйе дұрыс емес жұмыс істесе, моторды тоқтатыңыз және жүйенің бүрку қысымын босатыңыз.
- Кедергілерді тазалау үшін штуцер ұштарын немесе басқа құрамдастарды ауызға салмаңыз. Запастағы ұштарды ауыстыру үшін қол астында ұстаңыз.
- Бүрку ауытқуы қаупін барынша азайтыңыз.
  - Төмен қысымдарда жұмыс істейтін үлкен штуцер ұштарын пайдаланыңыз
  - Ерітіндіні жеткізу жүйесін 345 кПа-дан (3,5 бар) (50 фунт/дюйм2) асатын қысымдарда жұмыс істетпеңіз.



TS272 —UN—23AUG88



TS220 —UN—23AUG88

  - Жел 16 км/сағ (10 миль/сағ) артық болғанда бүркімеңіз.
  - Жел жанындағы сезімтал дәнге, баққа немесе адамдар тұратын аймаққа тұрып тұрғанда бүркімеңіз.
- Пайдаланылмайтын химиялық заттарды, шаю ерітіндісін және бос химиялық зат ыдыстарын тиісті түрде тастаңыз.
- Химиялық заттарды араластыру, тасымалдау және қолдану үшін пайдаланылған жабдықты пайдаланғаннан кейін кірден тазалаңыз.

DX,WW,CHEM02 -KK-05APR04-1/1

Электронды басқару құралдарының жанында дәнекерлеу

МАҢЫЗДЫ: Секірмеңіз-моторды доға тәрізді пісіру жабдығымен іске қосыңыз. Ағымдар мен кернеулер тым жоғары және тұрақты зақымдалуға әкелуі мүмкін.

1. Теріс (-) батарея кабел(-дер)ін ажыратыңыз.
2. Оң (+) батарея кабел(-дер)ін ажыратыңыз.
3. Оң мен теріс кабелдерін бірге қосыңыз. Көлік жақтауына қоспаңыз.
4. Сымдардың кез келген бөлімдерін пісіру аймағынан тазалаңыз не жылжытыңыз.
5. Пісіру жерін пісіру нүктесіне жақын және басқару бірліктерінен ары қосыңыз.



TS953 —UN—15MAY90

6. Пісіргеннен кейін, 1-5 қадамдарын кері орындаңыз.

DX,WW,ECU02 -KK-14AUG09-1/1

Электронды басқару құрылғысының қосқыштарын таза ұстау

МАҢЫЗДЫ: Басқару құрылғысын қоспаңыз және жоғары қысымды спреймен тазаламаңыз. Ылғал, кір және басқа қоспалар тұрақты зақымдалуға әкелуі мүмкін.

1. Клеммаларды таза ұстаңыз және бөгде қоқысқа тигізбеңіз. Ылғал, кір және басқа қоспалар клеммалардың уақыт өткен сайын бүлінуіне және тиісті электр қосылуын орындамауға әкелуі мүмкін.
2. Егер қосқыш пайдаланылмаса, бөгде қоқыс пен ылғалдан қорғау үшін дұрыс шаң қақпағын немесе сәйкес қаптаманы орнатыңыз.
3. Басқару құралдары жөнделе алмайды.
4. Басқару құралдардың бұзылу әрекеті ЕҢ КЕМ болғанымен ауыстырудың алдында бүлінуді диагностикалық үрдісті орындау арқылы бөлектелеңіз. (John Deere дилерімен хабарласыңыз.)
5. Электронды басқару құралдары үшін сымдардың клеммаларын және қосқыштарын жөндеуге болады.

DX,WW,ECU04 -KK-11JUN09-1/1

Шиналарға қауіпсіз қызмет көрсету

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Шина және тоғын бөліктерінің жарылып бөлінуі қатты зақымға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

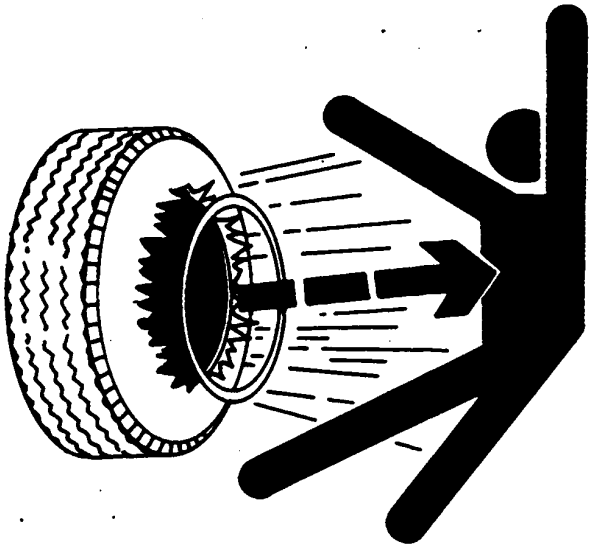
Жұмысты орындау үшін тиісті жабдық және тәжірибе болмаса, шинаны бекітуге әрекеттенбеңіз.

Әрқашан дұрыс шина қысымын сақтаңыз. Шиналарды ұсынылған қысымнан жоғары үрлемеңіз.

Доңғалақ және шина жинағын ешқашан пісірмеңіз немесе қыздырмаңыз. Қыздыру ауа қысымын арттырып, шинаның жарылуына әкелуі мүмкін. Пісіру доңғалақтың құрылымын әлсіздендіруі немесе деформациялауы мүмкін.

Шиналарды үрлегенде, шина жинағының алдында немесе үстінде ЕМЕС, ал шетінде тұруға мүмкіндік беретін қысқыш патронды және жеткілікті ұзын қосымша шлангты пайдаланыңыз. Бар болса, қауіпсіздік торын пайдаланыңыз.

Доңғалақтарда төмен қысымды, кесіктерді, көтерілулерді, зақымдалған тоғындарды немесе жоқ болттарды және бұрандаларды тексеріңіз.

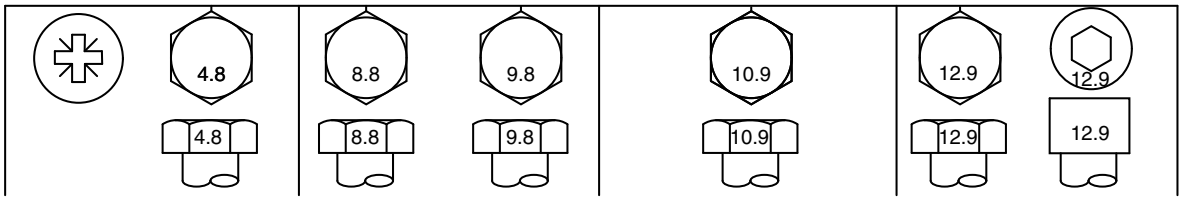


TS211 —UN—23AUG88

DX,RIM1 -KK-27OCT08-1/1

Метрикалық болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері

TS1670 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	4,8 класс				8,8 не 9,8 класс				10,9 класс				12,9 класс			
	Майланған[a]		Құрғақ[b]		Майланған[a]		Құрғақ[b]		Майланған[a]		Құрғақ[b]		Майланған[a]		Құрғақ[b]	
	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Нм	фунт-фут	Нм	фунт-фут	Нм	фунт-фут	Нм	фунт-фут
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Нм	фунт-фут	Нм	фунт-фут	Нм	фунт-фут								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Нм	фунт-фут														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Әмбебап болттардағы тот баспайтын болаттан жасалған қысқыштар не гайкалар үшін арнайы бекіту нұсқаулықтарын қараңыз. Егер бұйым үшін арнайы нұсқаулықтар берілмеген болса, пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларды сызбада көрсетілгендей таза бекіту моментіне дейін бұраңыз.

Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі жоғары сапалы кесілген болттармен ауыстырыңыз. Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Арнайы қосымшалар үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

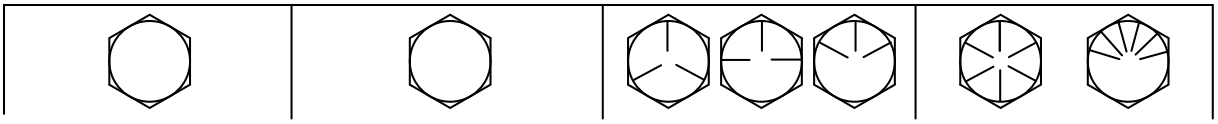
[a] *«Майланған» сөзі мотор майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе M20 және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C, F13F немесе F13J цинк үлпегі жағылады.*

[b] *«Құрғақ» сөзі ешбір майлаусыз жай немесе цинк қабаты бар немесе M6 - M18 қысқыштарында JDM F13B, F13E немесе F13H цинк үлпегі қабаты бар дегенді білдіреді.*

DX,TORQ2 -KK-12JAN11-1/1

Біріккен дюймдік болт және бұранданың айналдыру моментінің мәндері

TS1671 —UN—01MAY03



Болт немесе бұранданың өлшемі	АИҚ деңгейі 1				АИҚ деңгейі 2[a]				АИҚ 5, 5,1 немесе 5,2 деңгейі				АИҚ 8 немесе 8,2 деңгейі			
	Майланған[b]		Құрғақ[c]		Майланған[b]		Құрғақ[c]		Майланған[b]		Құрғақ[c]		Майланған[b]		Құрғақ[c]	
	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм	Нм	фунт-дюйм
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Нм	фун-т-фут	Нм	фун-т-фут
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Нм	фунт-фут	Нм	фунт-фут				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Нм	фунт-фут	Нм	фунт-фут	Нм	фунт-фут								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Нм	фунт-фут														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Бекіту мәндері тек жалпы пайдалану үшін яғни болт не бұранданың күшіне байланысты берілген. Егер белгілі қосымшаларға басқа бекіту өлшемі не бекіту үрдісі берілген болса бұл мәндерді ҚОЛДАНБАҢЫЗ. Пластикалық енгізулерге не бүгілген болат гайкаларға, тотбаспайтын болаттан жасалған қысқыштарға не әмбебап болттардағы гайкаларға арналған бекіту нұсқаулықтарына қараңыз. Кесілген болттар жүктеме асып кеткенде бұзылатын етіп жасақталған. Оларды әрдайым ұқсас түрдегі кесілген болттармен ауыстырыңыз.

Қысқыштарды сапасы ұқсас не одан жоғары баламасымен ауыстырыңыз. Егер жоғары деңгейлі қысқыштар пайдаланылса, оның бекіту күші бұрынғысымен бірдей болуы тиіс. Қысқыштардың қосылымдары таза екеніне және сіз оларды дұрыс қолданып жатқаныңызға көз жеткізіңіз. Арнайы қосымшалар үшін берілген нұсқаулықтар болмаса, құлыптау гайкаларынан басқа тегіс немесе қалайы бетті қысқыштарды, доңғалақ болттарды немесе доңғалақ гайкаларын мүмкін болғанда майлаңыз.

[a] 2-деңгей ұзындығы 6 дюйм (152 мм) дейін жететін алты қырлы бұрандалар үшін (алды қырлы болттар үшін емес) қолданылады. 1-деңгей 6 дюйм (152 мм) дейін ұзын алты қырлы бұрандалар және болттардың барлық басқа түрлері мен кез келген ұзындықты бұрандалар үшін қолданылады.

[b] «Майланған» сөзі мотор майы сияқты майлағыш зат жағылған дегенді білдіреді. Қысқыштарға фосфат және май жағылады немесе 7/8 дюйм және үлкенірек қысқыштарға JDM F13C, F13F немесе F13J цинк үлпегі жағылады.

[c] "Құрғақ" сөзі ешбір майлаусыз жай немесе цинк қабаты бар немесе 1/4 - 3/4 қысқыштарында JDM F13B, F13E немесе F13H қалайы үлпегі қабаты бар дегенді білдіреді.

DX,TORQ1 -KK-12JAN11-1/1

Жетек шынжырларын бекемдеу

Шынжыр ауытқуын анықтау үшін келесі үрдістерді орындаңыз:

1. Шынжырды бекемдеу үшін жетекті айналдырыңыз.
2. Тік бетті (B) шынжырдың салбырайтын аралығының үстімен орнатыңыз.

   ЕСКЕРТУ: Өлшеу кезінде шынжырдың бір жағы керілгеніне көз жеткізіңіз.

3. Шынжырдың жоғарғы жағынан тік беттің астыңғы жағына дейінгі ауытқуды анықтау үшін оқпан аралығының (A) ортасында сызғышты (C) пайдаланыңыз.

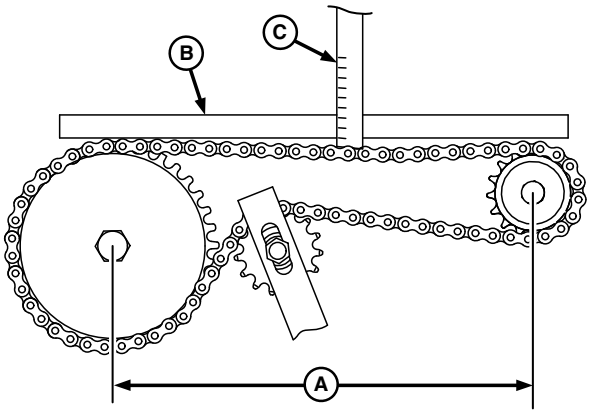
   МАҢЫЗДЫ: Шынжырларды шамадан тыс кермеңіз, олай болмаса, шынжыр тез арада тозып, оқпан мен мойынтірек зақымдалуы мүмкін.

4. Оқпан орталарын және шынжыр кергіштерін сипаттамаға сай баптаңыз.

Сипаттама

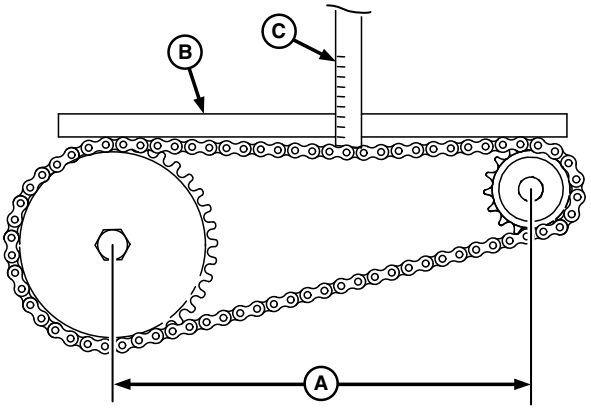
Шынжыр—Ауытқу ..... 31 см (12 дюйм) аралықтағы шынжыр ауытқуының 6,4 мм (1/4 дюйм)

A—Оқпан аралығы
B—Тік бет
C—Сызғыш



A70496 —UN—31JAN11

Керіліс ролигі бар жетек шынжыры



A70495 —UN—31JAN11

Керіліс ролигі жоқ жетек шынжыры

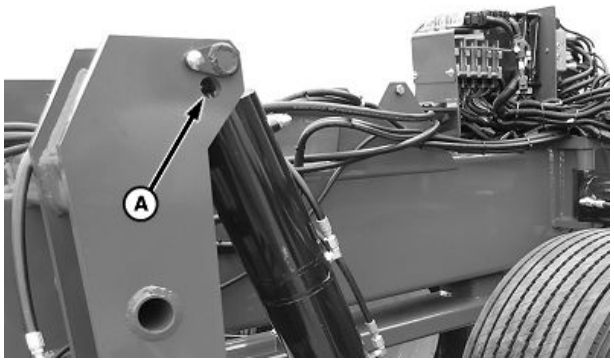
OUO6064,0000377 -KK-31JAN11-1/1

Негізгі жақтаудың биіктігін баптау

ЕСКЕРТУ: Топырақ жағдайлары жақтау биіктігіне әсер етеді. Тіркемелер мен жақтау конфигурацияларының өзгешелеңуіне байланысты қанатты доңғалақтар ортаңғы жақтау доңғалақтарына қарағанда өзгеше бапталуы мүмкін.

Негізгі жақтау қанаттардан төмен жағдайларда негізгі жақтаудың биіктігін арттыру үшін жоғарғы тасымалдау цилиндрі істігін тесікке (A) жылжытыңыз.

A—Тесік



A71633 —UN—23MAY11

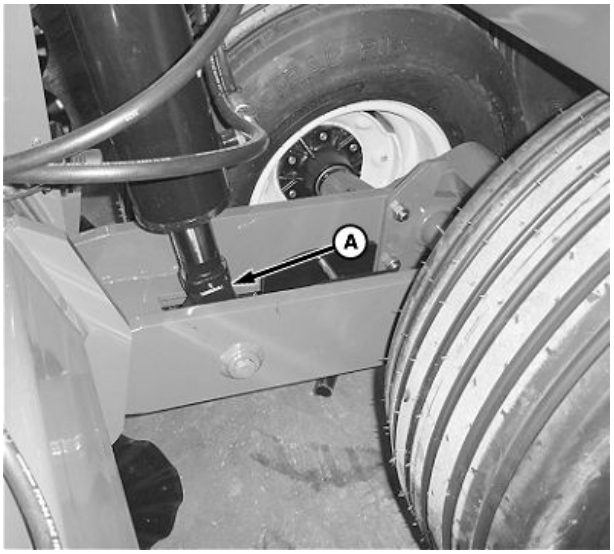
OUO6064,0000687 -KK-09JAN12-1/1

Қанат жақтауының биіктігін баптау

ЕСКЕРТУ: Топырақ жағдайлары жақтау биіктігіне әсер етеді. Тіркемелер мен жақтау конфигурацияларының өзгешеленуіне байланысты қанатты доңғалақтар ортаңғы жақтау доңғалақтарына қарағанда өзгеше бапталуы мүмкін.

1. Қанат жақтауы биіктігінің кіші баптаулары үшін, шина қысымын 124—207 кПа (1,24—2,07 бар) (18—30 фунт/дюйм2) аралығында баптаңыз.
2. Қанат доңғалағы цилиндрінің шток қуысындағы бұрандалы тарту сақинасының (A) қосымша қанат жақтауы биіктігін баптаңыз.

A—Тарту сақинасы



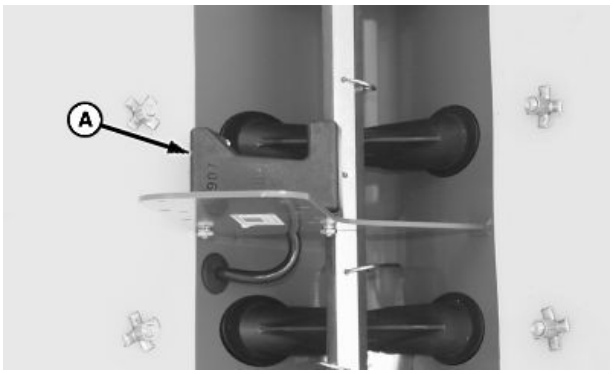
A68164 —UN—13JUL10

OUO6064,0000200 -KK-14JUL10-1/1

ОӨЖ бак деңгейінің датчиктерін тазалау

ОӨЖ бактарын толтырудың алдында бак деңгейі датчиктерін (A) тазалаңыз. 203 мм (8 дюйм) тұтқалы қатты қылды 1372 мм (4,5 дюйм) кең щеткасын датчикті тазалау үшін пайдаланыңыз.

A—Бак деңгейінің датчигі



A49868 —UN—12AUG02

OUO6074,0000BCD -KK-26MAR04-1/1

ОӨЖ желдеткішінің қысым датчигін нөлдеу

ЕСКЕРТУ: Монитордың вакуум датчигін нөлге ысыру үшін монитордың механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

1. ОӨЖ желдеткіші өшірілген.
2. Датчикті атмосфералық қысыммен теңестіру үшін вакуум датчигі тік күйде тұрған кезде ОӨЖ желдеткіш мониторының сымын ажыратыңыз.
3. Датчик көрсеткішін нөл белгісіне нақты орнату үшін нөлдік баптау бұрандасын (A) пайдаланыңыз.
4. Монитор желісін байланыстырыңыз.



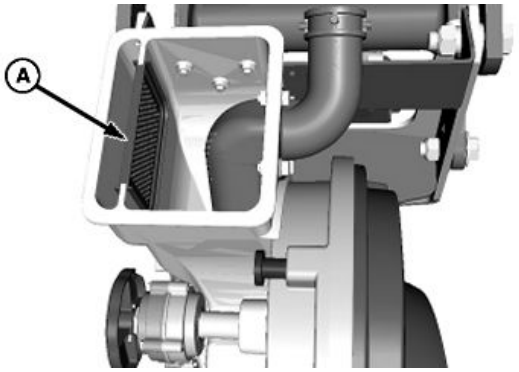
A—Нөлдік баптау бұрандасы

A51170 —UN—18NOV02

OUO6074,0000B27 -KK-03AUG10-1/1

Pro-Series™*XP* Қатар бөлімінің жинауыш экранын тазалау

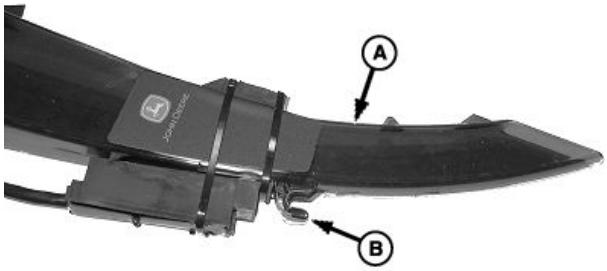
Жинауыш экранын (A) алып, тазаланбағанша соққылап, ауыстырыңыз.



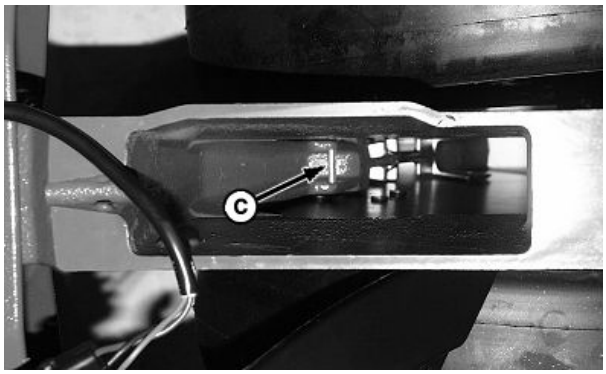
A52516 —UN—18MAR04

OUO6074,0000BCC -KK-26MAR04-1/1

Стандартты шаю бетінің дән түтіктерін орнату және алу



A59900 —UN—02APR07



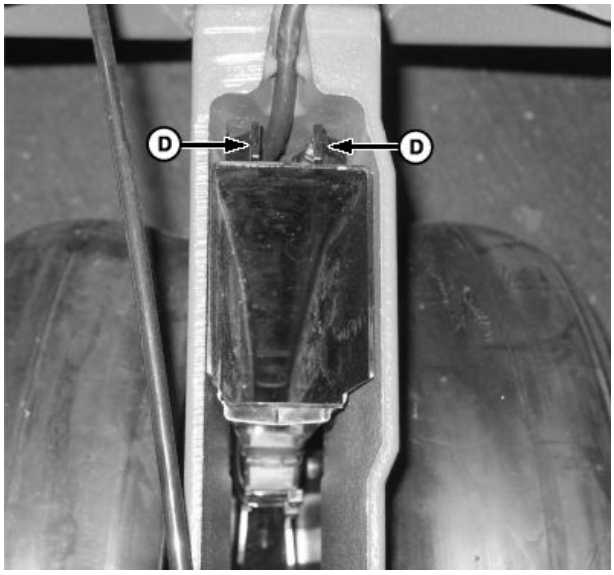
A53298 —UN—03NOV03

1. Монитор сымын датчик сымына қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Сым қосқышын себу элементінің ішіне дән түтігімен бір мезгілде орнатыңыз.

2. Дән түтігін (A) себу құралының ішіне ілгек (B) сәйкестендіру істігін (C) құлыптайтындай етіп орнатыңыз.
3. Дән түтігін ілмектер (D) саңылауларында құлыпталатындай етіп орнатыңыз.
4. Дән түтігін алу үшін құймадан босатылмағанша, ілмектерді саусағыңызбен қысыңыз. Жоғары тартыңыз.

A—Дән түтігі
B—Ілмек
C—Істік
D—Ілмектер



A59901 —UN—02APR07

OUO6074,0000FE4 -KK-13NOV07-1/1

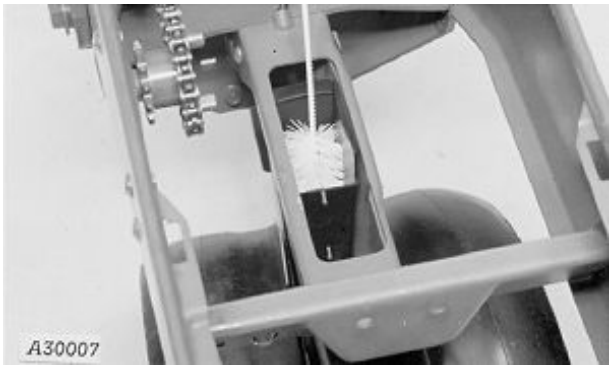
Дән түтігінің датчигін тазалау

Тым шаңды жағдайлар немесе ауыр өңделген дән кезінде шамадан тыс шаң және дән түтіктерінің ішіндегі дәннің өңделуі дән датчигінің шамын бұғаттауы мүмкін. Датчик шамы бұғатталған кезде жалған төмен тығыздық өлшенеді немесе жалған төмен шектеу ескертуі көрсетіледі.

Дән түтігінің ішіндегі дән датчигінің аймағын ұсынылған құрғақ щеткамен жүйелі түрде тазалап отырыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Барлық ішкі дән түтіктерінің беттері құрғатылмағанша қайта септеңіз.

Егер жаңбыр кезінде немесе машина жуылғанда ылғал дән түтігіне түссе түтіктегі шаң балшыққа айналады. Егер ылғал бар болса немесе құрғақ қалдықты құрғақ щеткамен алу қиын болса щеткамен қатар жұмсақ



A30007 —UN—06OCT88

жуғыштар мен суды пайдаланыңыз. Дән түтіктерінің ішкі беттерін құрғатыңыз.

AG,OUO1074,849 -KK-13NOV07-1/1

Вакуум құбыры жүйесін тазалау

Кір немесе дән модификаторы/дәрілетуі вакуум құбыры жүйесінде жиналып, себу элементтерінде төмен вакуумды тудыруы мүмкін. Бұл дән өлшеудің дәлдігіне әсер етеді.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Ауыр жағдайларда жұмыс істеу кезінде ауа құбыры жүйесін кем дегенде аптасына бір рет тазалап отырыңыз.

Төменде көрсетілгендей тазалаңыз:

1. Вакуум желдеткіш(тер)ін қосып, гидравликалық ағымды 75 пайыз етіп орнатыңыз.
2. Бұдан кейін вакуум шлангыларын өлшеуіштерден алыңыз. Тексеріп, барлық сабан және/немесе бөгде материалды шлангтың бекіту шеттерінен тазартып алыңыз. Шлангты бірнеше секунд бойы шайқап, оны өлшеуішпен алмастырыңыз.
3. Шеткі қақпақтарды құбыр түтіктерінен бірінен кейін бірін алып, қайта орнатыңыз.

OUO6435,0001AEC -KK-04MAR04-1/1

Row Command™ жетек шынжырларын және жұлдызшаларын тексеру

1. Жылдам сілтеме үшін, жаңа шынжырлар орнатылған кезде кергіш блогы (A) көрсетілген күйде.

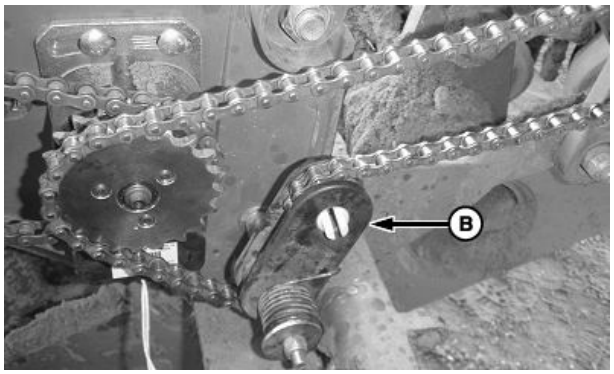
   Шынжырлар бір маусым қызмет көрсеткен кезде кергіш блогы (B) көрсетілгеннен тігірек болуы мүмкін.

   Тік кергіш тізбектерді алу немесе шынжырды ауыстырудың белгісі болады.

A—Керу құралы **B—Керу құралы**



A66016 —UN—09DEC09

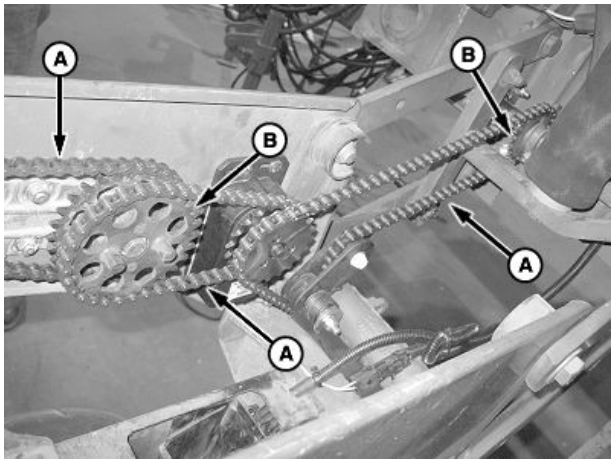


A66017 —UN—09DEC09

OUO6045,00001EC -KK-02JUN10-1/2

2. Шынжырлар (A) мен жұлдызшалардың (B) тозуы мен зақымдалуын тексеріңіз. Қажетінше ауыстырыңыз.

A—Шынжырлар **B—Жұлдызшалар**



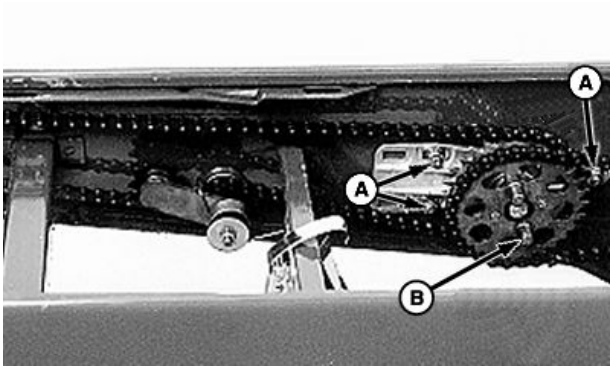
A66015 —UN—09DEC09

OUO6045,00001EC -KK-02JUN10-2/2

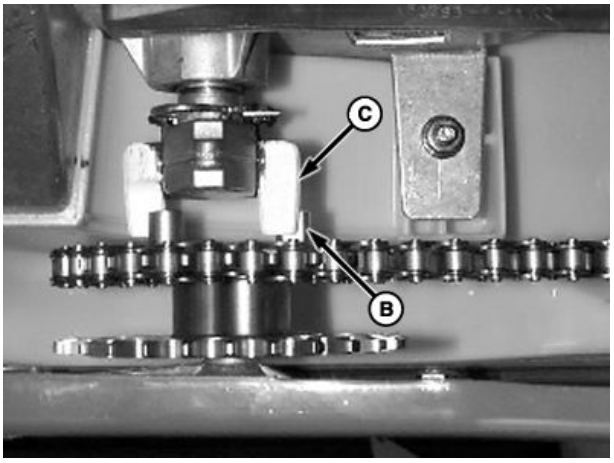
MaxEmerge™*XP* Дәннің шынжыр жетегі механизмін баптау

1. Жетек механизмі өлшеуіште болған кезде жұлдызшалары тізу қажет болуы мүмкін.
2. Жетек кронштейндері (B) өлшеуіш тақталарымен (C) тізілетіндей гайкаларды (A) босатыңыз және жұлдызша жинағын баптаңыз.
3. Жинауышты орнатыңыз және жетектердің тізілуін тексеру үшін кішкене айнаны пайдаланыңыз.
4. Өлшеуіш жетегі түзу емес болған кезде жетек кронштейндері (B) көрсетілгендей өлшеуіш тақталарының (C) сыртында көрінуі мүмкін.
5. Өлшеуіш жетегі тиісінше тізілген кезде жетек кронштейндері (B) және өлшеуіш тақталары (C) көрсетілгендей қатарда тұрады.

A—Гайкалар
B—Жетек кронштейндері
C—Өлшеуіш тақталары

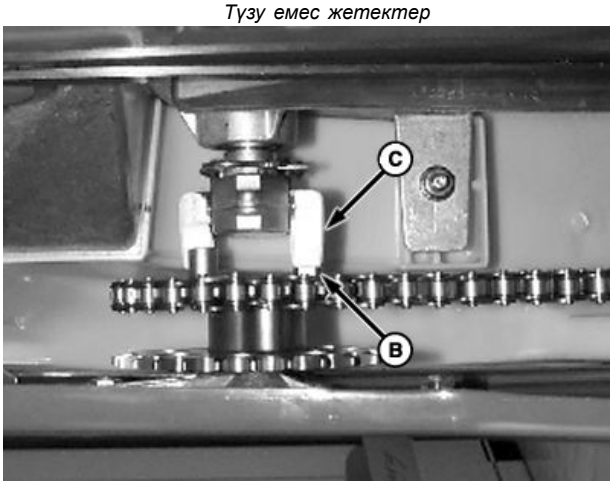


A54235 —UN—07APR04



A54236 —UN—07APR04

Түзу емес жетектер



A54237 —UN—07APR04

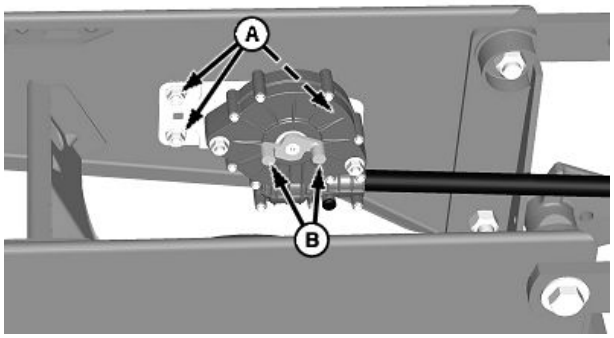
Түзу жетектер

OUO6074,0000C16 -KK-07APR04-1/1

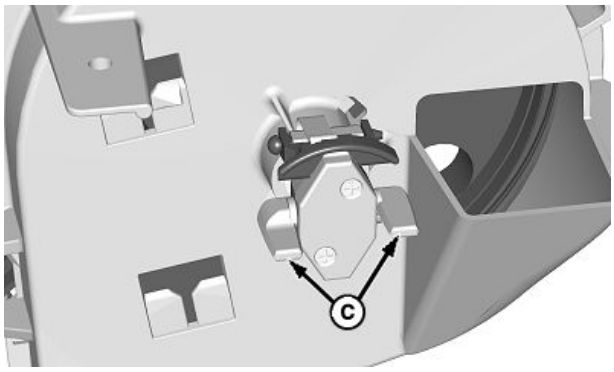
MaxEmerge™*XP* Дәннің кабель жетегі механизмін баптау

1. Жетек механизмі өлшеуіште болған кезде жұлдызшалары тізу қажет болуы мүмкін.
2. Жетек кронштейндері (B) өлшеуіш тақталарымен (C) тізілетіндей гайкаларды (A) босатыңыз және жұлдызша жинағын баптаңыз.
3. Жинауышты орнатыңыз және жетектердің тізілуін тексеру үшін кішкене айнаны пайдаланыңыз.
4. Өлшеуіш жетегі түзу емес болған кезде жетек кронштейндері (B) көрсетілгендей өлшеуіш тақталарының (C) сыртында көрінуі мүмкін.
5. Өлшеуіш жетегі тиісінше тізілген кезде жетек кронштейндері (B) және өлшеуіш тақталары (C) көрсетілгендей қатарда тұрады.

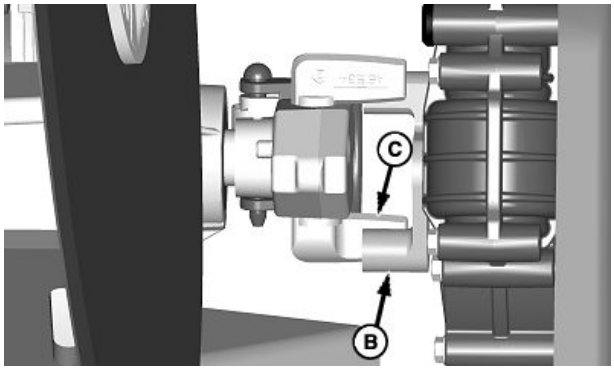
A—Гайкалар
B—Жетек кронштейндері
C—Өлшеуіш тақталары



A54202 —UN—07APR04

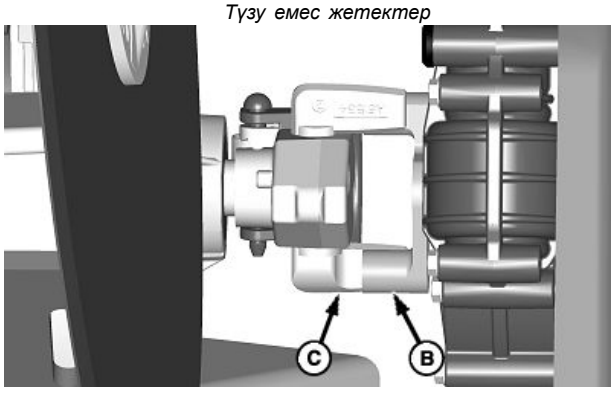


A54203 —UN—07APR04



A54204 —UN—07APR04

Түзу емес жетектер



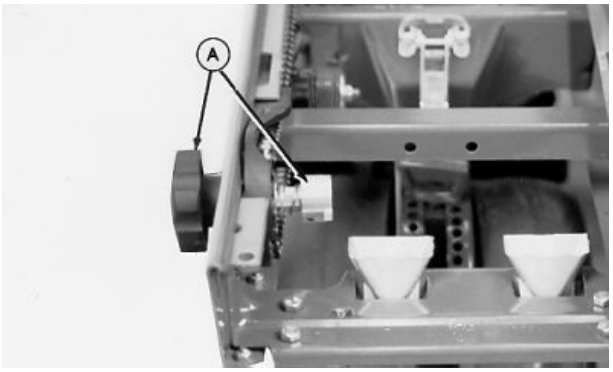
A54234 —UN—07APR04

Түзу жетектер

OUO6074,0000C17 -KK-07APR04-1/1

MaxEmerge™*XP* Химиялық зат өлшеуіші жетегін тізу

1. Жетек жиынағының (A) және бүйірлік панель тесігінің тізілуін тексеріңіз. Жинақ тесіктің ортасымен тізілуі және төмен бекемделген болуы тиіс. Өлшеуішті жинауыштың астынан босату және өлшеуіш пен өлшеуіш жұлдызшасын жан-жағына және алға-артқа тізу де қажет болуы мүмкін. Орнату тесіктері шамалы жан-жаққа және алға-артқа баптау үшін айтарлықтай үлкен.
2. Қос шоғырланған химиялық зат өлшеуіштері бар машиналарда оқпандардың тізілуін тексеріңіз. Жинауыш алынған кезде жетек кескішті айналдырғанда еркін және жеңіл жұмыс істеуі тиіс. Қос өлшеуіш жүйесін тексеріп, тізу үшін химиялық зат жинауыштары қатар бөлімінен алынуы тиіс. Жинауыш түбі жоғарыға қаратылып аударылуы тиіс және өлшеуіштердің түбі тексеру сызғышымен жан-жақты және алға-артқа параллельді тізілуі тексерілуі тиіс.



A45394 —UN—07APR99

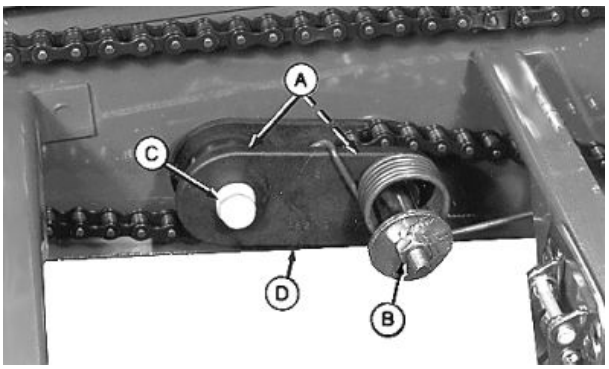
A—Жетек жиыны

OUO6074,0000BCF -KK-26MAR04-1/1

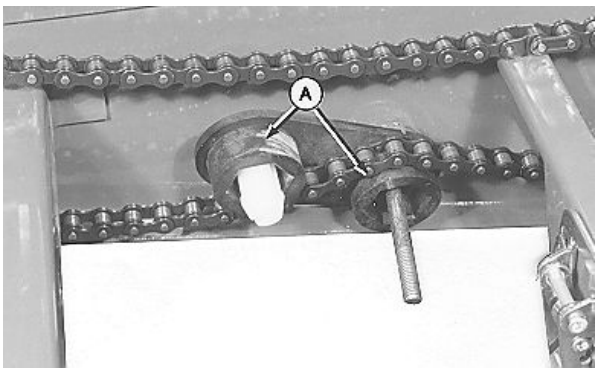
MaxEmerge™*XP* Жоғары қалдықты шынжыр ролигі

1. Шынжырдың ендірмеде (A) жүретін жерінің тозуын тексеріңіз. Ендірменің ортасын тексеріңіз, егер 3 мм-ден (1/8 дюйм) төмен тозған болса, гайканы (B), шайбаларды және серіппені алыңыз.
2. Ұстағыш істігін (C) қысыңыз және сыртқы тақтаны (D) алыңыз.
3. Ендірмелерді алыңыз, айналымның үштен біріне бұраңыз және ішкі тақтаға орнатыңыз. Сыртқы тақтаны, шайбаларды, серіппені және гайканы орнатыңыз. Егер ендірмелер бұдан бұрын екі рет айналдырылған болса, қызметтік бөлшектер арқылы қол жетімді жаңа ендірмелерді орнатыңыз. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

A—Ендірмелер
B—Гайка
C—Ұстағыш істік
D—Тақта



A44872 —UN—27APR98



A44873 —UN—29APR98

OUO6074,0000BD0 -KK-26MAR04-1/1

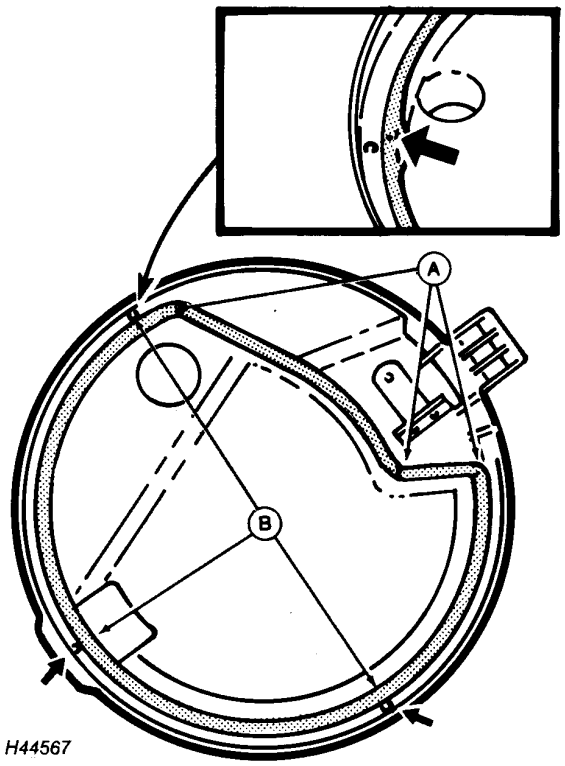
Жаңа вакуум тығыздатқышын орнату

1. Дән жинауышын себу элементінен алыңыз және өз жағына орнатыңыз. Дәнді жинауыштан шығаруға болмайды.
2. Тұтқаны ысырып, ашық вакуум қоймасын жылжытыңыз.
3. Ескі вакуум тығыздатқышын алып, тастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Бұл үрдіс тығыздатқыштағы шамадан тыс тұрып қалуды болдырмайды.

4. Жаңа тығыздатқышты орнатыңыз. Тығыздатқыш (А) бұрыштарын орнатып, тығыздатқышты үш орынға (В) ондағы саңылауларын корпустағы саңылаулармен сәйкестендіріп орнатыңыз. Ақырында, тығыздатқыштың қалған бөліктерін орнатыңыз.
5. Егер дән дискісі пайдаланылса, вакуум тығыздатқыш жағына TY25797 графит майлағышын шашыңыз.
6. Вакуум қоймасын жауып, тұтқаны ысырыңыз. Дән жинауышын себу элементіне орнатыңыз.

А—Бұрыштар **В—Саңылаудың орналасуы**



H44567

H44567 —UN—27MAY92

AG,OUO6074,1367 -KK-06MAY09-1/1

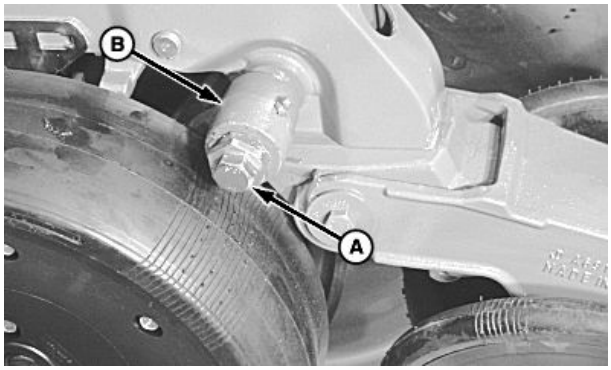
Дән қопсытқышының жүздерін және дән түтігінің қорғанышын ауыстыру

МАҢЫЗДЫ: Алдын ала тозуды болдырмаңыз. Жаңа жүзді қолданыстағы жүзбен бірге пайдаланбаңыз. Жаңа жүздерді жұптап орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер тек дән қорғанышы ғана ауыстырылса, оң жақ жүз алынбауы тиіс.

1. Бұранданы (А), шарнир оқпанын (В) және қатар доңғалағын қатар бөлімінен алыңыз.

А—Бұранда **В—Шарнир оқпаны**



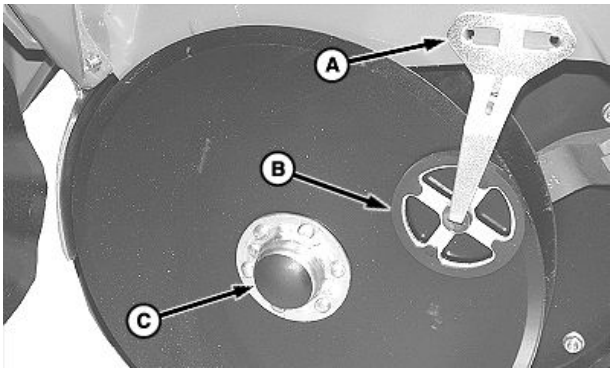
A53246 —UN—29OCT03

Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001A4E -KK-26MAY09-1/4

2. Себу элементі айналмалы немесе қатты қырғышпен жабдықталған, алдыңғы қосу істігін (A) сыртқа қарай тартыңыз да, қырғыш жинағын (B) аралық қабат панельдерінен ажыратыңыз.
3. Втулка қақпағын (C) алыңыз.

A—Қосу істігі
B—Қырғыш
C—Втулка қақпағы



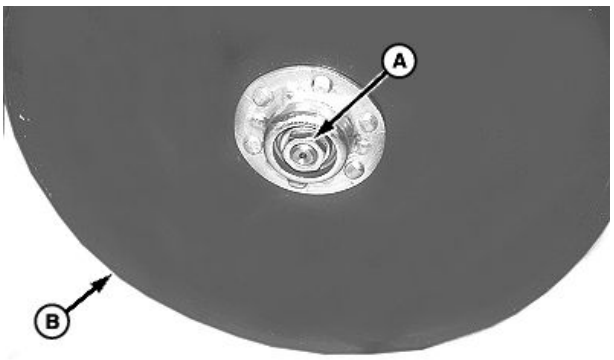
A51073 —UN—11NOV02

OUO6435,0001A4E -KK-26MAY09-2/4

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Диск жүздері өткір. Жарақаттануды болдырмау үшін қорғауыш қолғаптарын киіңіз және дисктерді абайлап ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Кергіштің аралық қабаттарын тастамаңыз.

4. Гайка мен жалпақ шайбаны (A) алыңыз.
5. Жүзді (B) алыңыз.
6. Қатты аралық қабаттарды алыңыз.
7. Егер жүздерді ауыстырсаңыз, қатар бөлімінің қарсы жағындағы жүзді алыңыз. Егер тек дән қорғанышы ғана ауыстырылса, оң жақ жүз алынбауы тиіс.



A51112 —UN—20NOV02

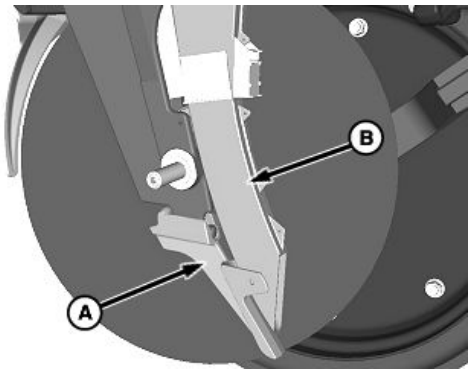
A—Гайка және шайба
B—Диск

OUO6435,0001A4E -KK-26MAY09-3/4

ЕСКЕРТУ: Тозып кетсе, дән түтігінің қорғанышын ауыстырыңыз.

8. Дән түтігінің қорғанышын (A) сағат тілімен айналдырып, алға қарай жылжыту арқылы алыңыз.
9. Қайта жинау кезінде жүздің жанасу нүктесін баптаңыз. Осы бөлімдегі ДӘН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕРІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ БАПТАУ мақаласын қараңыз.
10. Қайта жинау кезінде қопсытқыш жүзінің гайкасы мен қатар доңғалағының бұрандасын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Қопсытқыш жүзінің гайкасы—Айналдыру моменті.	122 Н·м (90 фунт-фут)
Қатар доңғалағы тұтқа сының бұрандасы—Ай налдыру моменті.	271 Н·м



A56479 —UN—29JUN05

A—Дән түтігі қорғанышы
B—Дән түтігі

11. Қатар доңғалақтарын баптаңыз. Осы бөлімдегі "ҚАТАР ДОҢҒАЛАҚТАРЫН БАПТАУ" мақаласын қараңыз.

OUO6435,0001A4E -KK-26MAY09-4/4

Дән қопсытқышының жүздерін тексеру және баптау

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз. Диск жүздері өткір. Қорғауыш қолғаптарды киіңіз және дисктерді абайлап ұстаңыз.

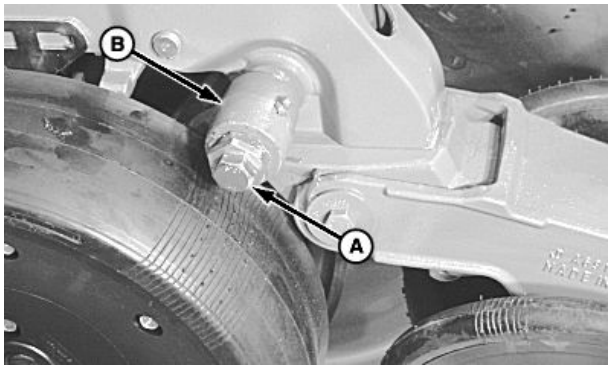
1. Жүз бетінің жанасу нүктесін (D) келесідей тексеріңіз:
   a. Екі кішкентай визитка карталарын жүз саңылауы арасына енгізіңіз және жүздің тию нүктесі анықталмағанша карталарды бірге жайлап сырғытыңыз.
   b. Визитка карталары арасындағы аралықты өлшеп, сипаттамадағылармен салыстырыңыз.

Сипаттама

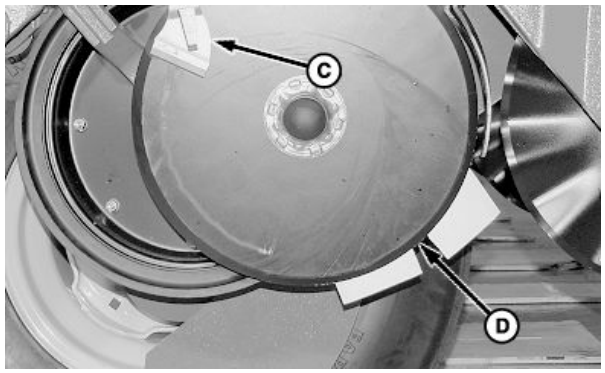
Жүз бетімен жанасу—Жүз бетімен жанасу ұзындығы	38—63,5 мм (1,5—2,5 дюйм)

   c. Егер аралық сипаттамаға сай болмаса, келесілерді орындаңыз:
2. Бұранданы (A), шарнир оқпанын (B) және қатар доңғалағын қатар бөлімінен алыңыз.
3. Қырғыштардың (C) шамадан тыс тозуын тексеріп, қажет болса ауыстырыңыз.
4. Жүздердің тозуын немесе зақымдалуын тексеріңіз.

   Жүздің диаметрін өлшеңіз және сипаттамаға сай салыстырыңыз. Егер диаметрі төменгі сипаттамадан төмен сай болса, кесілген бет тозса немесе байқалатын зақымдалу байқалса, жүздерді ауыстырыңыз. Осы бөлімдегі ДӘН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕРІН ЖӘНЕ ДӘН ТҮТІГІНІҢ ҚОРҒАНЫШЫН АУЫСТЫРУ мақаласын қараңыз.



A53246 —UN—29OCT03



A53250 —UN—29OCT03

A—Бұранда
B—Шарнир оқпаны
C—Қырғыш
D—Байланыс нүктесі

Сипаттама

Қопсытқыш жүздері—Минималды диаметр.	356 мм (14 дюйм)

Келесі бетте жалғасады

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Диск жүздері өткір. Жарақаттануды болдырмау үшін қорғауыш қолғаптарын киіңіз және дисктерді абайлап ұстаңыз.

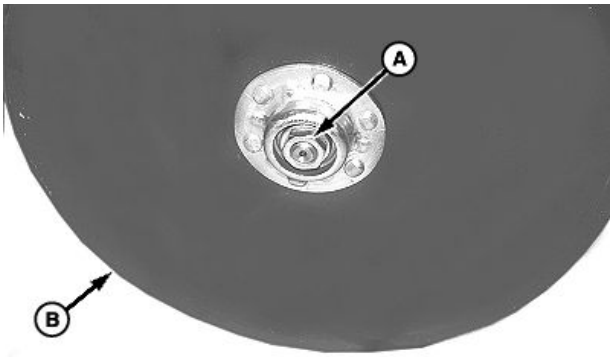
МАҢЫЗДЫ: Сол жақ жүздегі гайкада сол жақ науалары бар.

5. Жүздер қатар бөлімінің корпусында орталандырылмағанша байланыс нүктесін баптау үшін тек бір жүзді алыңыз. Егер қопсытқыштың бір жүзі қатар бөлімінің корпусымен байланысса, аралық қабатты бір жақтан екіншісіне жүздер орталықтандыратындай етіп жылжытыңыз.
6. Втулка қақпағын, гайканы, тегіс шайбаны (A) және шығыққан аралық қабаттарды алыңыз.
7. Жүзді (B) алыңыз.

ЕСКЕРТУ: Аралық қабаттарды тастамаңыз. Олар жүзді ауыстыру кезінде қажет болады.

8. Құрастыру кезінде байланыс нүктесін кеңейту не кішірейту үшін аралық қабаттарды жүздің бір жағынан екіншісіне ауыстырыңыз.

   Тиісті байланыс нүктесі орнатылғанша, жүз бірнеше рет орнатылып, алына алады.
9. Жүз алынған кезде дән түтігінің қорғанышын тексеріп, тозып кетсе, ауыстырыңыз. Осы бөлімдегі ДӘН ҚОПСЫТҚЫШЫНЫҢ ЖҮЗДЕРІН ЖӘНЕ ДӘН ТҮТІГІНІҢ ҚОРҒАНЫШЫН АУЫСТЫРУ мақаласын қараңыз.



A51112 —UN—20NOV02

A—Гайка және шайба **B—Диск**

10. Соңғы қайта құрастыру кезінде жүз гайкасы мен қатар доңғалағы тұтқасының бұрандасын сипаттамаға сәйкес бекемдеңіз.

Сипаттама	
Жүз гайкасы—Айналдыру моменті . .	122 Н·м (90 фунт-фут)
Қатар доңғалағы тұтқасының бұрандасы—Айналдыру моменті. .	271 Н·м (200 фунт-фут)

OUO6074,0000E6A -KK-26MAY09-2/2

Қатар доңғалақтарын баптау

МАҢЫЗДЫ: Қатты тозуды болдырмаңыз. Қатар доңғалақтарын шамадан тыс бекемдемеңіз.

Жинау кезінде қатар доңғалақтары мен диск жүздері сәл қарсылықпен еркін айналуы тиіс.

Датчик доңғалақтары мен қопсытқыш жүздерінің арасында кір не қалдықтың жиналуын болдырмау үшін қатар доңғалақтарын баптаңыз.

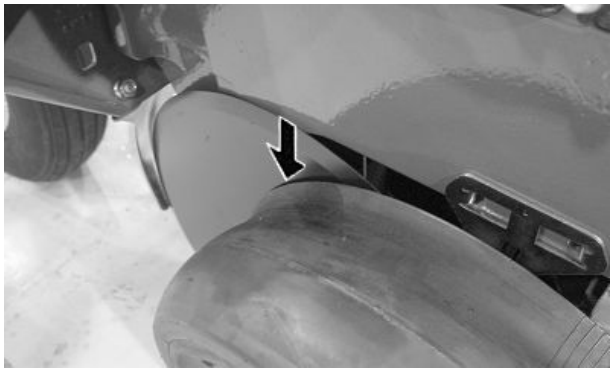
Қатар доңғалақтары айналдырылғанда жүздерге сәл тиіп тұруы немесе ең жақын нүктелері сипаттамадағы ең үлкен мәннен артық болмауы тиіс.

Сипаттама	
Доңғалақтан жүз максимумына дейін—Аралық	1,5 мм (1/16 дюйм)

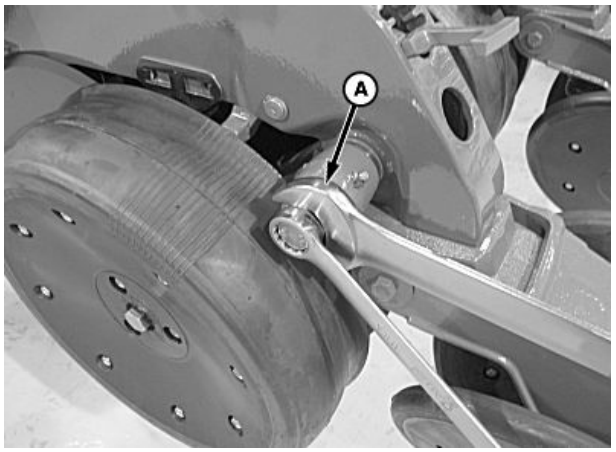
Баптау гайкасын бұрауышпен (A) айналдыру кезінде бұранданы екінші бұрауышпен босатып, ұстап тұрыңыз. Жүзге жақын доңғалақты жылжыту үшін гайканы сағат тіліне қарсы айналдырыңыз. Доңғалақты пышақтан кері жылжыту үшін гайканы сағат тіліне айналдырыңыз.

Доңғалақ тұтқасының бұрандасын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама	
Доңғалақ тұтқасының бұрандасы—Айналдыру моменті	271 Н·м (200 фунт-фут)



A68170 —UN—14JUL10

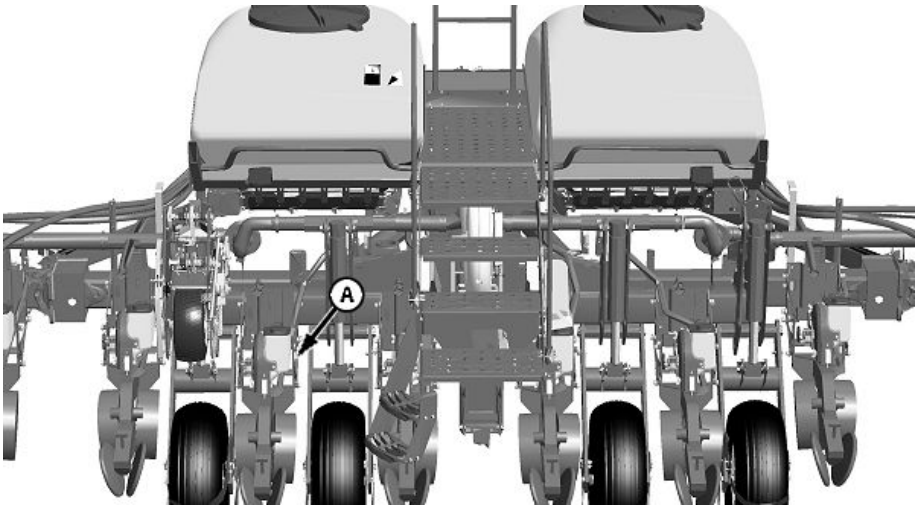


A68178 —UN—14JUL10

A—Баптау бұрауышы

AG,OUO6074,1369 -KK-14JUL10-1/1

ОӨЖ қатар бөлімінің желдеткіш қосқышын орнату



A53434 —UN—08JAN04

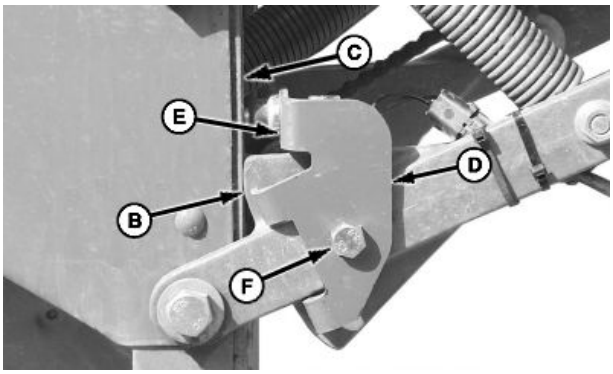
ОӨЖ қатар бөліміндегі желдеткіш қосқышы (A) ОӨЖ желдеткішін және машина көтерілгенде және түсірілгенде араластырғыш қосылады және өшіріледі.

1. Машинаны толығымен көтеріңіз. Төменгі параллельді тұтқа тежеуіші (B) себу құрылғысының жақтауына (C) тиіп тұруы қажет.
2. Тегіс бет (E) себу элементінің жақтауынан 20 мм (3/4 дюйм) аралықта болмағанша, датчик кронштейнін (D) айналдырыңыз.
3. Бұранданы (F) бекемдеңіз.

МАҢЫЗДЫ: Машинаның зақымдалуын болдырмаңыз. Егер қосқыш жақтау көтерілгенде өшірілуге бапталынбаса, тракторға қуат берілгеннен бастап араластырғыш жұмыс істеп тұрады.

ЕСКЕРТУ: Баптау кезінде тракторға электр қуаты берілуі тиіс.

4. ОӨЖ багындағы араластырғышты тексеріңіз және араластырғышты жақтау толығымен көтерілген күйде өшірілетіндей баптаңыз. Бұл баптау сондай-ақ бұл қатар бөлімі төмендетіліп жерге тиегенде ОӨЖ желдеткіші және араластырғыштың қосылатынын тексереді.



A53433 —UN—02DEC03

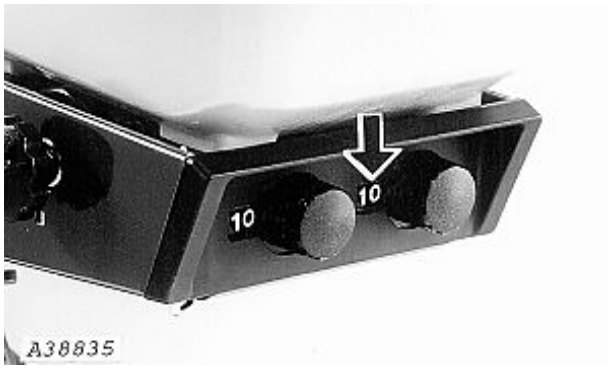
A—Қатар бөлімінің желдеткіш қосқышы
B—Тоқтату
C—Жақтау
D—Кронштейн
E—Тегіс бет
F—Бұранда

OUO6435,0001FDE -KK-10MAR06-1/1

Инсектицид/гербицид өлшеуішін калибрлеу

Егер инсектицид/гербицид жинауышындағы түйіршікті өлшегішті қайта калибрлеу қажет болса, төмендегіні ескеріңіз:

1. Жинауыш артындағы тұтқаны "10" параметріне бұрыңыз.
2. Жинауышты алып, тегіс бетке төңкеріп қойыңыз.



A38835 —UN—19DEC95

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-1/5

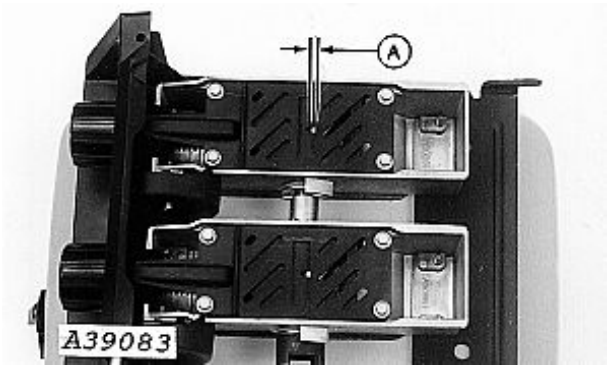
3. V тәрізді ойықтың саңылауын (A) өлшегіш ысырмасында өлшеңіз. Саңылау ені көрсетілген мөлшерге орнатылуы тиіс.

Сипаттама

V тәрізді ойықтың саңылауы—Ені . ..... 4 мм (0,160 дюйм)

Егер өлшеу сипаттамадағыдай болса, өлшегін дұрыс калибрленген. Егер өлшеу сипаттамадағыдай болмаса, өлшегішті қайта калибрлеу керек.

A—V тәрізді ойықтың саңылауы



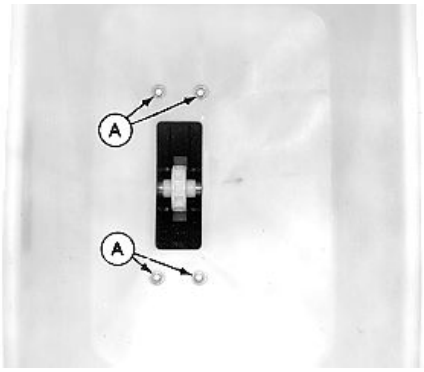
A39083 —UN—17JAN96

Келесі бетте жалғасады

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-2/5

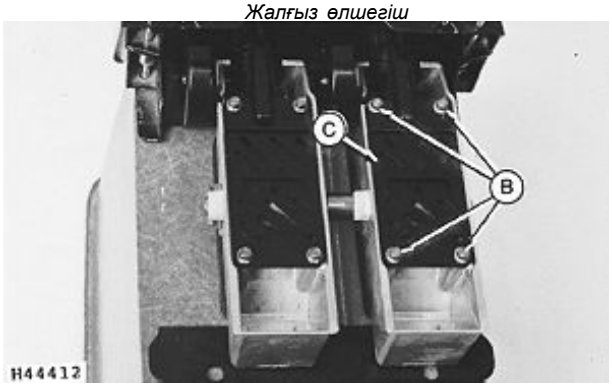
4. Өлшеуішті сепкішке бекітетін төрт M6 x 20 бұранданы (A) алыңыз. Өлшеуішті жинауыштың түбінен алыңыз.
5. Төрт M6 x 16 бұранданы (B) алыңыз. Қақпақ жабынын (C) алыңыз.

A—Бұрандалар, M6 x 20
B—Бұрандалар, M6 x 16
C—Қақпақ



A41132 —UN—21APR97

Жалғыз өлшегіш



H44412 —UN—20MAY92

Келесі бетте жалғасады

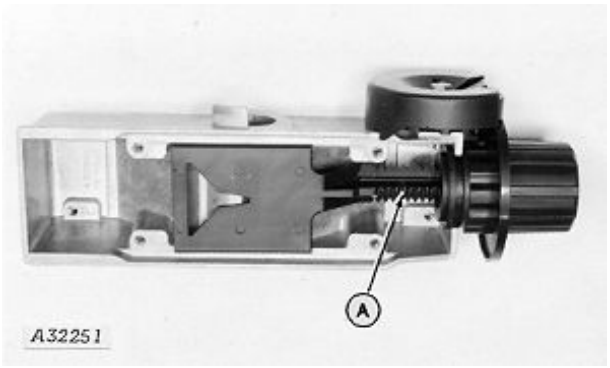
AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-3/5

6. Пластик ысырма жинағын (A) алюминий корпустан толығымен алып тастаңыз.
7. Тұтқасы шпонкалы гайкадан (C) алу үшін бөлектегенде тұтқамен (B) артқа және алдыға жұмыс істеңіз.
8. V тәрізді ойық сипаттамадағыдай болғанша гайканы (C) бұраңыз.

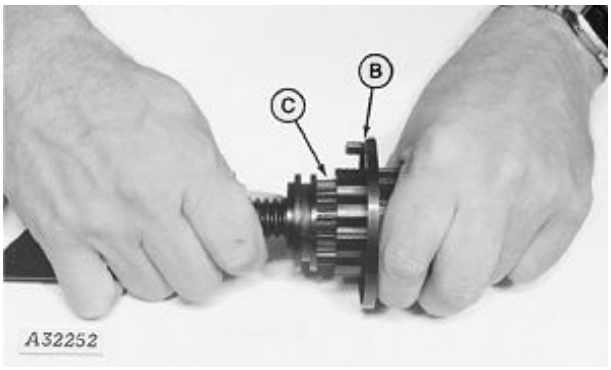
Сипаттама

V тәрізді ойықтың саңылауы—Ені . . .. 4 мм (0,160 дюйм)

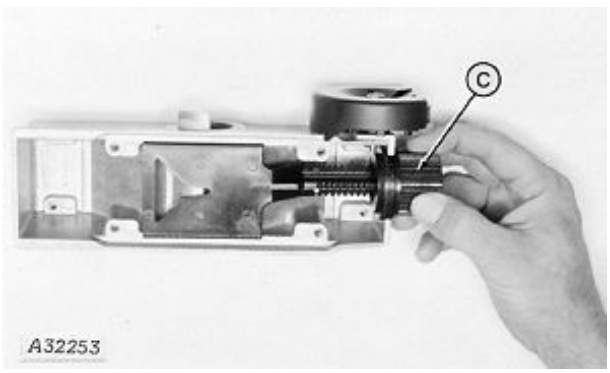
A—Пластик ысырма жинағы
B—Тұтқа
C—Гайка



A32251 —UN—12OCT88



A32252 —UN—12OCT88



A32253 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-4/5

9. “0” нөмірі клапан итергішіндегі “1” нөмірімен теңесетіндей етіп тұтқаны гайкаға ауыстырыңыз. Өлшегіштің “10” параметрі болуы керек.
10. Тұтқаны гайкадағы фланецке орнатыңыз.
11. Ысырма жабынын алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.
12. Өлшеуішті жинауыш түбіне орнатып, алдында алынып тасталған бұрандалармен бекітіңіз.



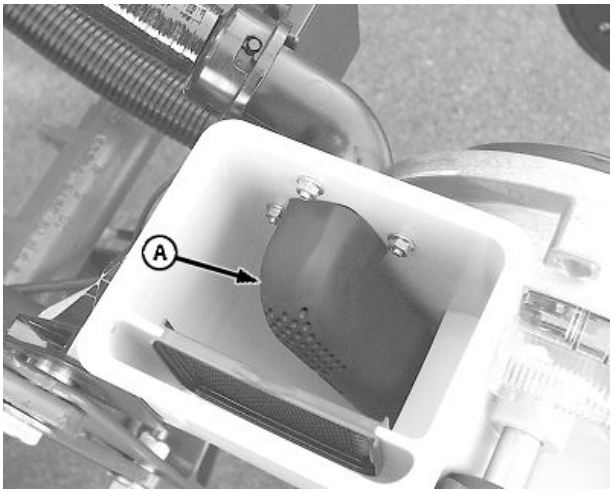
A32254 —UN—12OCT88

AG,OUO6074,1305 -KK-29JUN05-5/5

Кептелген және бұғатталған ОӨЖ жүйесі

Егер дән мониторы Қатар бұзылды ескертуін көрсетсе, алдымен дән жеткізу түтігінің бітелуін немесе өнімнің ОӨЖ бағында кептелуін тексеріңіз. Себепті анықтау үшін келесіні орындаңыз:

1. ОӨЖ желдеткішін қосыңыз.
2. Бітелген қатар бөлімі жинауышынан қақпақты алыңыз.
3. Жинауыштың шығару бүгілмелі құбыры (A) арқылы ағатын ауаның мөлшерін бақылаңыз.
   - Егер **Төмен ауа ағыны** көрсетілген болса, ОӨЖ жеткізу шлангысы бітелген. Осы үрдістегі ОӨЖ шлангысының бұғатталуын алу мақаласын оқыңыз.
   - Егер **Жоғары ауа ағыны** көрсетілген болса, өнім ОӨЖ құбырында кептелген. Осы үрдістегі Өнім ОӨЖ бағы құбырында кептелген мақаласын оқыңыз.



A54895 —UN—22SEP04

Pro-Series™ жинауышы көрсетілген

A—Жинауыштың шығару бүгілмелі құбыры

ОӨЖ шлангысының бұғаттауын алыңыз

1. ОӨЖ желдеткішін өшіріңіз.
2. Дән жеткізу шлангысын бітелген қатар бөлімінен алыңыз.
3. Кедергі шлангтың ұшынан ағып шыққанша шлангты жинауыштан ОӨЖ бағына қатты сілкіңіз.
4. Шлангты қайта қосыңыз.
5. ОӨЖ желдеткішін қосыңыз және дәннің жинауышқа ағуын тексеріңіз.
6. Егер дән ағыны бақыланбаса, үрдісті қайталап орындаңыз.

OUO6045,0000001 -KK-27MAY09-1/2

Өнім ОӨЖ бағы құбырында кептелген

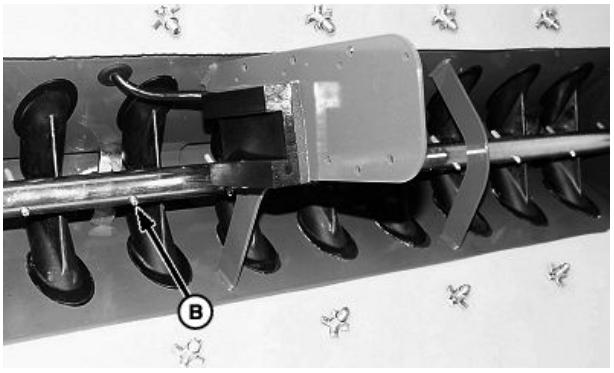
1. ОӨЖ жүйесінің дұрыс жұмыс істеуіне көз жеткізу үшін төмендегі элементтер тексерілуі қажет:
   - ОӨЖ бағы қысымы себілетін дәнге ұсынылған параметрге орнатылған.
   - ОӨЖ желдеткіші қосылған кезде бак араластырушысы айналады.
2. Түтікше ендірмелері (A) себілетін арнайы түсім үшін орнатылған немесе алынған.
3. Араластырушы істіктері (B) бак түтікшелері арасында орталанған.

МАҢЫЗДЫ: Бак қысымының 24 дюймынан АСЫРМАҢЫЗ әйтпесе гидравликалық мотордың және дән бағы қақпақтарының зақымдалуы мүмкін.

4. Егер барлық жағдайлар шешіліп, кептелу әлі де пайда болса, ОӨЖ бак қысымын 1 дюйм артуларында дән барлық қатарларға дұрыс аққанша арттырыңыз.



A50710 —UN—17OCT02



A62189 —UN—06MAR08

A—Түтікше ендірмесі **B—Істіктер**

OUO6045,0000001 -KK-27MAY09-2/2

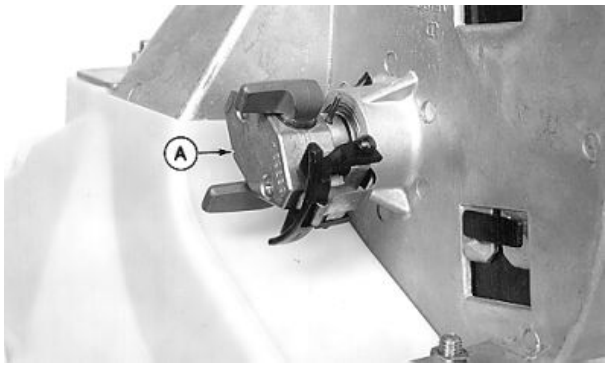
MaxEmerge™*XP* Өлшеуіш жетегін тазалау

Шаңды жағдайларда жетек (A) кептелуі мүмкін. John Deere Multipurpose Spray TY6350 майымен майлаңыз.

Себепке байланысты, жетекті бұзыңыз, тазалаңыз және TY6333 майымен қайта жинаңыз.

Қосылымдарды бұрау үшін және жетекті (A) жинау үшін PM37477 LOCTITE™ қолданыңыз.

A—Жетек



A44734 —UN—24MAR98

Вакуум өлшеуіш жетегі көрсетілген

LOCTITE – Loctite Corp. компаниясының сауда белгісі.

OUO6074,0000BD2 -KK-26MAR04-1/1

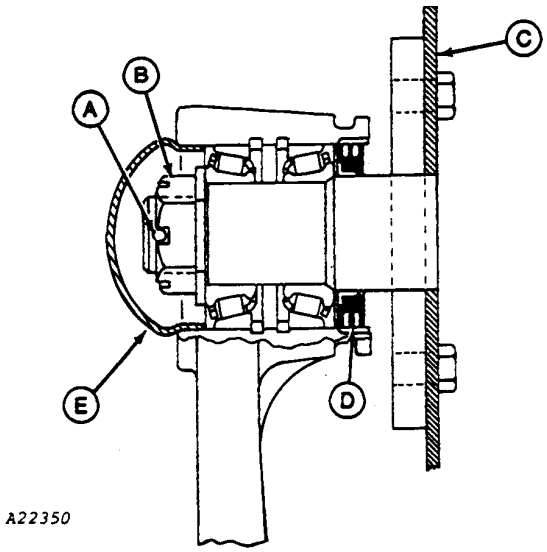
Кескішке қызмет көрсету

Втулканың тік қаратылған тығыздатқышы (D) бар. Тығыздатқыштың өңделген бетпен жанасуы майды ұстап, кірдің енуін болдырмайды. Егер втулкада кез келген саңылау болса, келесілерді орындаңыз:

- Қысқыш кескішінің жүзін (C) қысып ұстаңыз.
- Ажыратып тазалаңыз.
- John Deere TY6341 SD Polyurea майын не оған ұқсас АИҚ мульти мақсатты майын қайта жағыңыз.
- Втулкада қарсылық байқалмағанша гайканы (B) бекемдеңіз.

ЕСКЕРТУ: Втулкада 1,3 Н·м - 2,8 Н·м (10 фунт-дюйм - 25 фунт-дюйм) күшін пайдаланыңыз. Бұл қарсыласу тиісті тығыздалуды қамтамасыз етеді. Орнында құлыптау үшін науалы гайкадағы мұрындық істігін (A) ауыстырыңыз.

Втулкалар зауытта маймен жағылған. Әр 100 сағат сайын қажет болса, втулканы тексеріп баптаңыз. Әр 200 сағат сайын немесе әр себу маусымының алдында втулканы ажыратып, тазалаңыз да, жоғарыда көрсетілгендей қайта жинаңыз. Втулкаларда шасси майлағыштарын пайдаланбаңыз.



A22350 —UN—13OCT88

A—Шплинт
B—Саңылаулы гайка
C—Кескіш жүзі
D—Тік қаратылған тығыздатқыш
E—Втулка қақпағы

AG,OUO6074,1381 -KK-23JUN09-1/1

MaxEmerge™*XP* Химиялық зат өлшеуішіне қызмет көрсету

Химиялық зат өлшеуішінің тісті шығыршығы жұмыс барысында тозуы мүмкін. Өлшеуіштің дәлдігін сақтау үшін тісті шығыршық пайдаланудың әрбір 250 сағаты сайын немесе себу маусымының басында ауыстырылуы тиіс. Шығыршықты ауыстыру үшін осы бөлімдегі ИНСЕКТИЦИД ЖӘНЕ/НЕМЕСЕ ГЕРБИЦИД ЖИНАУЫШТАРЫ мақаласын оқыңыз.

OUO6074,0000BD3 -KK-01MAY09-1/1

MaxEmerge™*XP* Инсектицид және/немесе гербицид жинауыштарын тазалау

Толық ақпарат алу үшін Маусымның аяғы бөлімін оқыңыз.

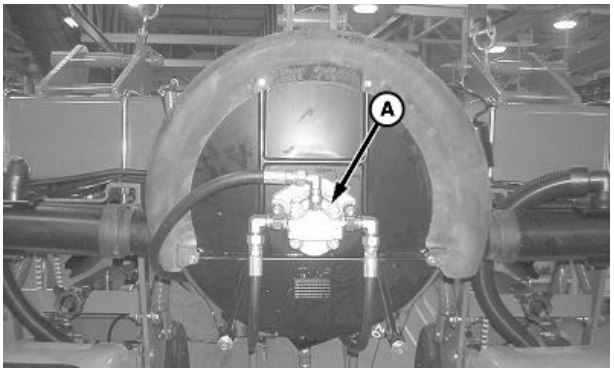
OUO6045,0000124 -KK-13APR09-1/1

Вакуум моторды тексеру

Вакуум моторының (A) май ағуын тексеріңіз.

Майдың аз көлемінің ағуы жарамды болып табылады. Егер ағу мотор корпусында орын алса, мотордағы жабдықтардың немесе фитингтердің босауын тексеріңіз. Егер май ағуы шамадан тыс немесе вакуум деңгейлерін сақтау мүмкін емес болса вакуум моторын ауыстырыңыз.

A—Мотор



A57645 —UN—13MAR06

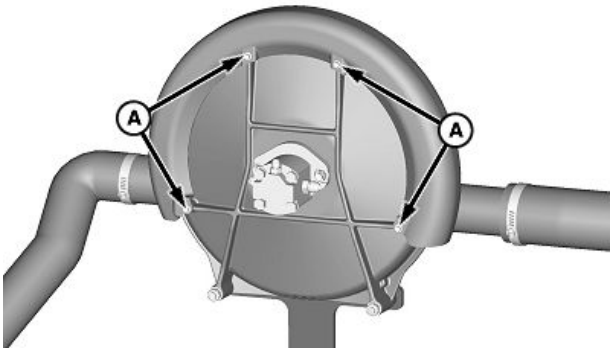
OUO6435,0001FE2 -KK-26MAY09-1/1

Вакуум зырылдауық пен корпусты тексеру және тазалау

МАҢЫЗДЫ: Дән дәрілерімен жабындалған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық зат өндірушілерінің кеңестеріне сәйкес сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

1. Бұрандаларды (A) алыңыз.

A—Бұрандалар

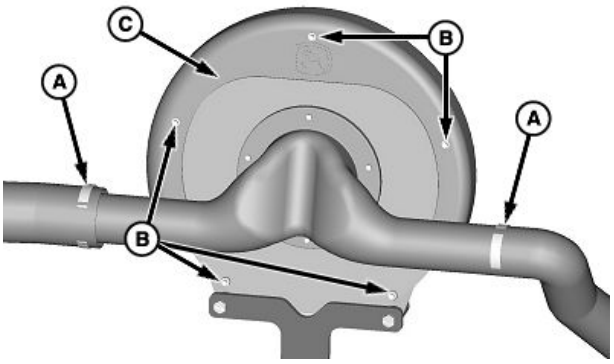


A59230 —UN—15FEB07

OUO6064,00003AE -KK-25MAY11-1/5

2. Шланг қысқыштарын (A), бұрандаларын (B) және жабынды (C) вакуум желдеткішінен алыңыз.

A—Шланг қысқыштары
B—Бұрандалар
C—Қақпақ



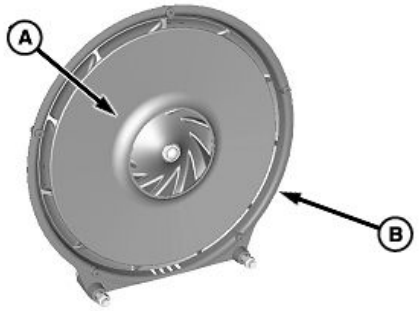
A59231 —UN—15FEB07

Келесі бетте жалғасады

OUO6064,00003AE -KK-25MAY11-2/5

3. Дөңгелекті және корпусты тазалаңыз.
4. Дөңгелектің (A) сынықтары немесе сызаттары жоқ екендігін тексеріңіз. Зақымдалу анықталса, дөңгелекті ауыстырыңыз. John Deere™ дилерімен хабарласыңыз.
5. Вакуум желдеткіш корпусында (B) дөңгелекпен байланыстың белгілерін тексеріңіз. Егер байланыс анықталса, вакуум желдеткішінің корпусы мен дөңгелекті ауыстырыңыз. John Deere™ дилерімен хабарласыңыз.
6. Бөлшектерді кері ретпен орнатыңыз.

A—Дөңгелек **B—Корпус**

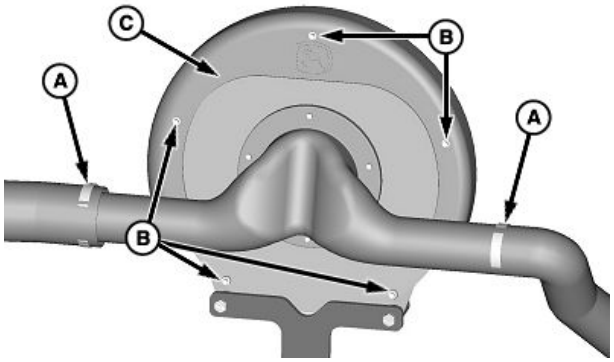


A70792 —UN—23FEB11

OUO6064,00003AE -KK-25MAY11-3/5

7. Жабынды (C), бұрандаларды (B) және шланг қысқыштарын (A) орнатыңыз.

A—Шланг қысқыштары **C—Қақпақ**
B—Бұрандалар

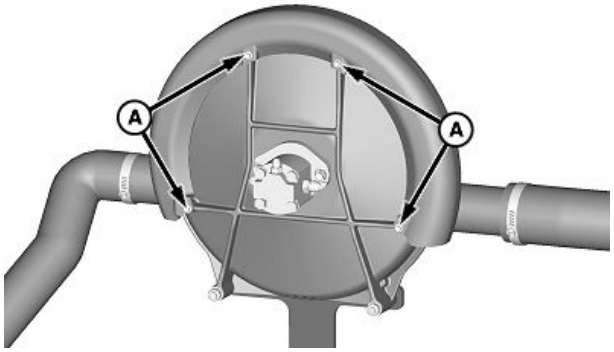


A59231 —UN—15FEB07

OUO6064,00003AE -KK-25MAY11-4/5

8. Бұрандаларды (A) орнатыңыз.

A—Бұрандалар



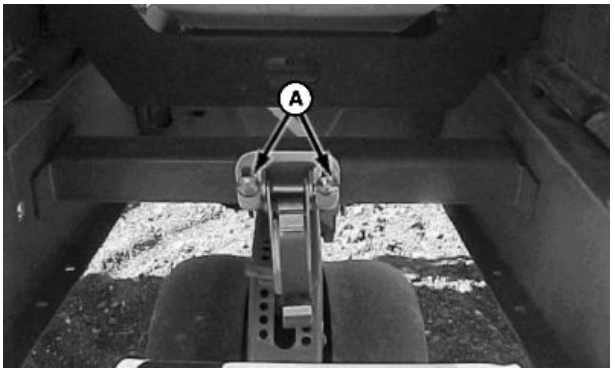
A59230 —UN—15FEB07

OUO6064,00003AE -KK-25MAY11-5/5

MaxEmerge™*XP* 106 л (3,0 бу) Жинауыш ысырмасы

106 л (3,0 бу) жинауыштарының дұрыс ысырылғандығын әрбір 100 сағат сайын тексеріңіз. Егер ысырмалар бос болса ысырманың бұрандаларын (A) босатыңыз және ысырманы баптаңыз.

A—Бұрандалар



A48635 —UN—01FEB02

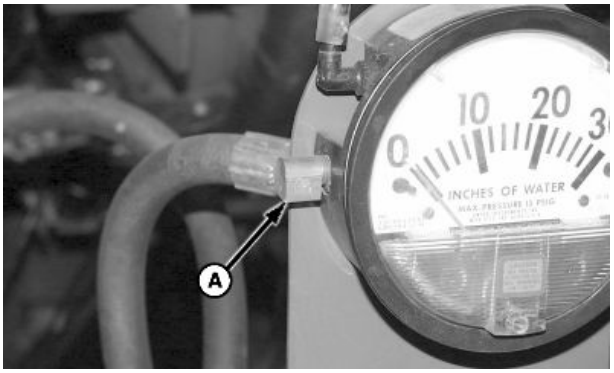
106 л (3,0 бу) Жинауыш ысырмасы

OUO6074,0000C52 -KK-30APR04-1/1

ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші

ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші (A) шаңмен бітелуі мүмкін. ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгішін жыл сайын тексеріп, қажетінше ауыстырыңыз.

A—Сүзгіш

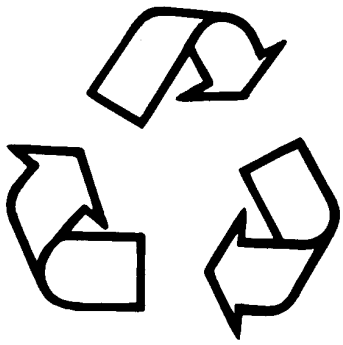


A51173 —UN—19NOV02

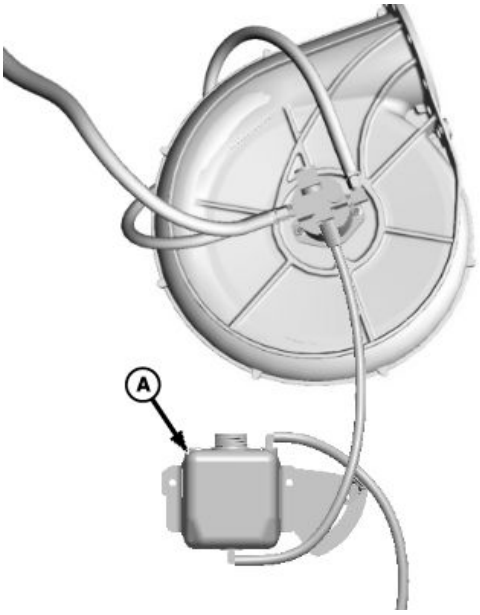
ОӨЖ желдеткішінің сүзгіші

OUO6074,0000BD7 -KK-26MAR04-1/1

ОӨЖ желдеткіш моторының май қоймасын төгу



TS1133 —UN—26NOV90



A68296 —UN—02AUG10

A—Қойма

Май қоймасын (A) жыл сайын төгіңіз. Қойманың түбіндегі клапанын ашыңыз да, майды қолданылған май контейнеріне төгіп, тиісінше орналастырыңыз.

OUO6074,0000A4E -KK-16AUG10-1/1

MaxEmerge™*XP* Вакуум өлшеуішін тексеру мен қызмет көрсету

Дән өлшеуішінің тозуы мен химиялық зат/дәрілердің жиналуын жыл сайын тексеріңіз.

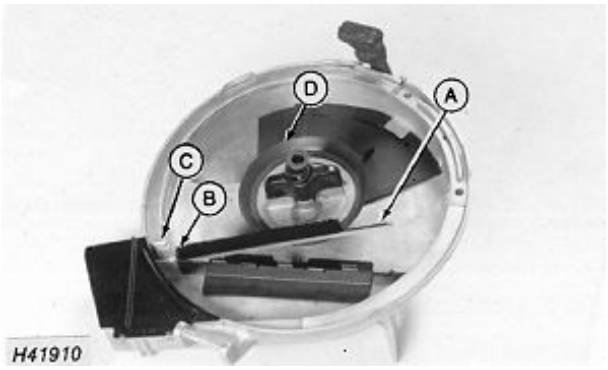
1. Щетканың (A) бос аралықтарын тексеріңіз. Егер бос аралықтар арасы дән өтетіндей үлкен болса, щетканы ауыстырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Щетканы ауыстырған кезде:

Науаға алдымен тар шетін (B) енгізіңіз.

Щетка өлшеуіш корпусының (C) жанына тигенге дейін науаға итеріп, сырт еткізіп орнатыңыз.

2. Күпшек жабыны (D) сынған немесе желге мүжілген болса ауыстырыңыз.

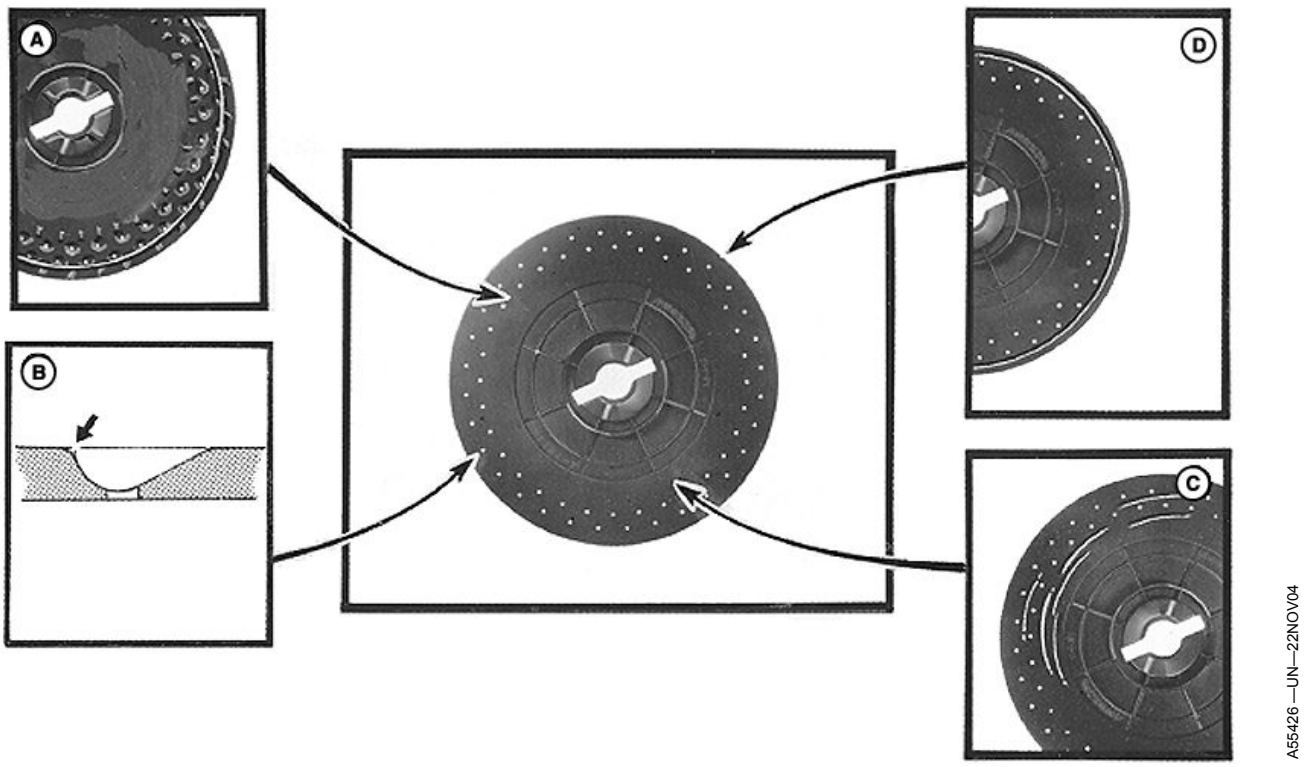


H41910 —UN—08MAY90

A—Щетка
B—Тар шеті
C—Корпус
D—Қаптама

Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001FE1 -KK-07JUL06-1/5



A—Тозу мысалы **B—Тозған қыр (Дән ұяшығының бүйірлік көрінісі)** **C—Тозу мысалы** **D—Тозу мысалы**

ЕСКЕРТУ: Дән дискілерін ауыстырудың алдында дисктің дәндерді дәл өлшейтіндігін анықтау үшін алқап тексерісін орындаңыз. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, дән дискісін ауыстыру қажет емес.

3. Дән дискісінің тозуын төмендегі аймақтарда тексеріңіз және қажетінше ауыстырыңыз.

   Диск периметрінің (A) айналасындағы шамалы тозу жарамды болып табылады. Егер тозу орын алса диск пен корпус арасындағы бос аралық арқылы дәннің ағатындығын тексеріңіз.

   Дәннің ағуын өлшеуіш күпшегін баптау арқылы тоқтатуға болады. Вакуум өлшеуішін дайындау бөліміндегі ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ мақаласын оқыңыз.

   Жеке дән ұяшықтарын тексеріңіз. Дәннің ұнтақталуы қырлардың (B) тозуына әкеліп соғатын өткір бұрыштардың тозуына әкеліп соғады, ол ұяшықтың көлемін үлкейтеді. (Бұл ұсақ дәнді сепкенде қатты тығыздалуға немесе ірі дәнді сепкенде жеткіліксіз тығыздалуға әкеліп соғады). Ұяшықтың өлшемі айтарлықтай үлкейген болса дән дискісін ауыстырыңыз, алқап тексерістері дәлдіктің төмендеуін анықтайды.

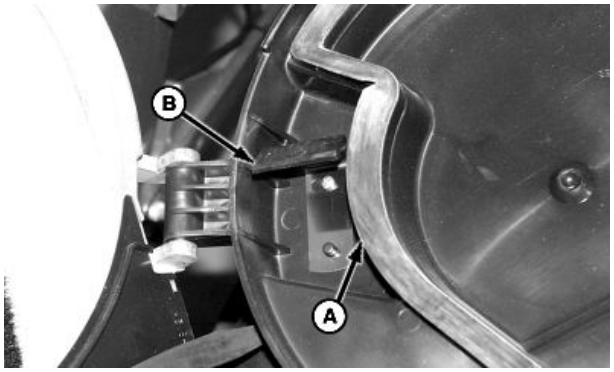
   Дән дискісінің (C) вакуум жағындағы кішкентай ойықтар немесе сызаттар жарамды болып табылады.

   Диск (D) периметрі айналасындағы 1,0 мм (3/64 дюйм) шамалы тозу жарамды болып табылады.

Келесі бетте жалғасады

ЕСКЕРТУ: Егер вакуум тығыздатқыштары ауыстырылған болса, TY25797 графит майын пайдаланылған дән дискілерінің вакуум жағына бүркіңіз. Майлау—Қажет болса бөлімін қараңыз. Жаңа дән дискілері зауытта майланған.

4. Дисктер ауыстырылған болса немесе үлкен сынықтар не тозу аймақтары көзге түсетін болса вакуум тығыздатқыштарын (A) ауыстырыңыз.
5. Тазалағыштың қыры майысқан немесе шамадан тыс тозған болса дән дискісінің тазалағышын (B) ауыстырыңыз.



A51188 —UN—19NOV02

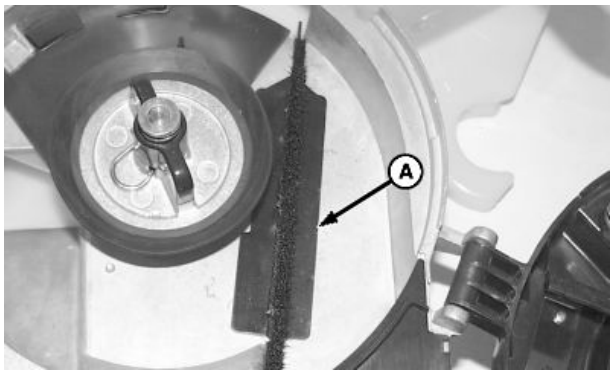
A—Сальниктер **B—Тазалағыш**

OUO6435,0001FE1 -KK-07JUL06-3/5

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дән дискісінің ұяшық аймағын толығымен тазалаңыз және вакуум өлшеуішінің артындағы пластикта (A) дәрілердің көп жиналуын тазалаңыз.

6. Вакуум өлшеуіштерін және дән дискілерін жыл сайын тазалау ұсынылады. Жұмсақ жуғыш пен жұмсақ щетканы қолданыңыз.



A51321 —UN—02DEC02

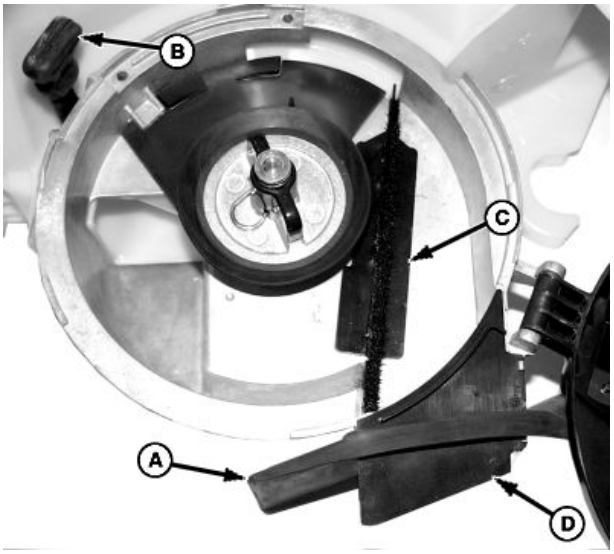
A—Пластикалық

Келесі бетте жалғасады

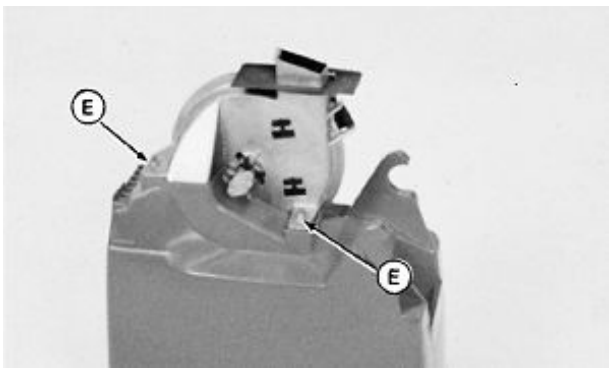
OUO6435,0001FE1 -KK-07JUL06-4/5

7. Дұрыс отырмаса, сынса немесе желге мүжілген болса вакуум өлшеуішінің шаң қақпағын (A) ауыстырыңыз.
8. Резеңке тұтқасын (B) тексеріңіз және сынған немесе бұзылған болса ауыстырыңыз.
9. Пластик ендірмесін (C) және канал жабынын (D) тексеріңіз. Тозып кетсе ауыстырыңыз.
10. Иілгіш жетек жинағының жетек кескіштерінің еркін айналатындығын тексеріңіз. Иілгіш жетегі еркін айналмаса бұзыңыз, тазалаңыз және молибден дисульфиді майымен майлаңыз.
11. Вакуум өлшеуіші жинағын жинауышқа орналастырыңыз және гайкалармен (E) бекітіңіз.

A—Шаң қақпағы
B—Тұтқа
C—Пластик ендірмесі
D—Канал жабыны
E—Гайкалар



A51322 —UN—05DEC02



H44347 —UN—14APR92

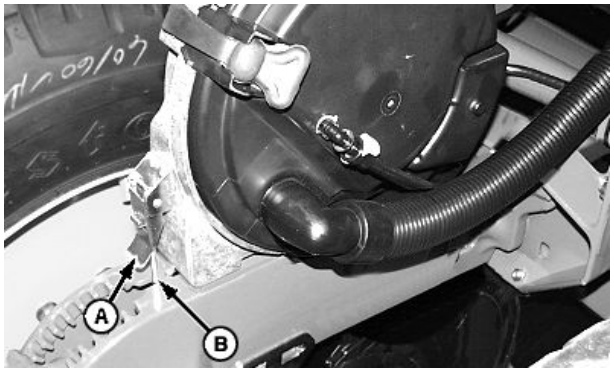
OUO6435,0001FE1 -KK-07JUL06-5/5

Pro-Series™*XP* Өлшеуіш ысырмасын бекіту

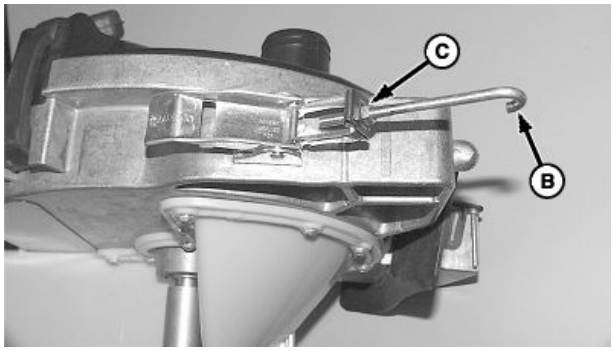
Ысырма ілгегі (B) ысырма мен қатар бөліміндегі саңылау арқылы орнатылған кезде өлшеуіш ысырмасы (A) құлыптау күйінде мықтап жабылуы тиіс. Өлшеуіш қатар бөлімінде мықтап бекітілуі тиіс. Егер ысырма не өлшеуіш бапталмаса, келесілерді орындаңыз;

1. Ысырма мен ілгекті босатыңыз.
2. Гайканы (C) босатыңыз.
3. Ілгекті бір толық айналым жасап айналдырыңыз және гайканы бекемдеңіз. Бекемдеу кезінде ілгек өлшеуішті сәйкестендіру істігіне бағытталуы тиіс.
4. Өлшеуішті орнатыңыз және тиісінше бапталуын тексеріңіз. Қажет болса қайталаңыз.

A—Ысырма
B—Ысырма ілгегі
C—Гайка



A57639 —UN—10MAR06



A57640 —UN—10MAR06

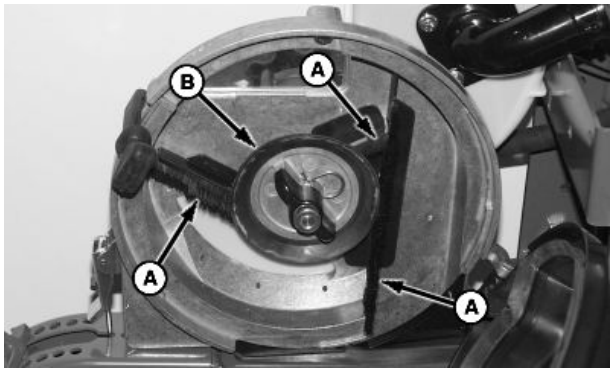
OUO6074,0000EB5 -KK-10MAR06-1/1

Pro-Series™*XP* Вакуум өлшеуішін тексеру және қызмет көрсету

Дән өлшеуішінің тозуы мен химиялық зат немесе дәрілердің жиналуын жыл сайын тексеріңіз.

1. Щеткалардың (A) бос аралықтарын тексеріңіз. Егер бос аралықтар арасы дән өтетіндей үлкен болса, щетканы ауыстырыңыз.
2. Күпшек жабыны (B) сынған немесе желге мүжілген болса ауыстырыңыз.

A—Щеткалар
B—Күпшек жабыны

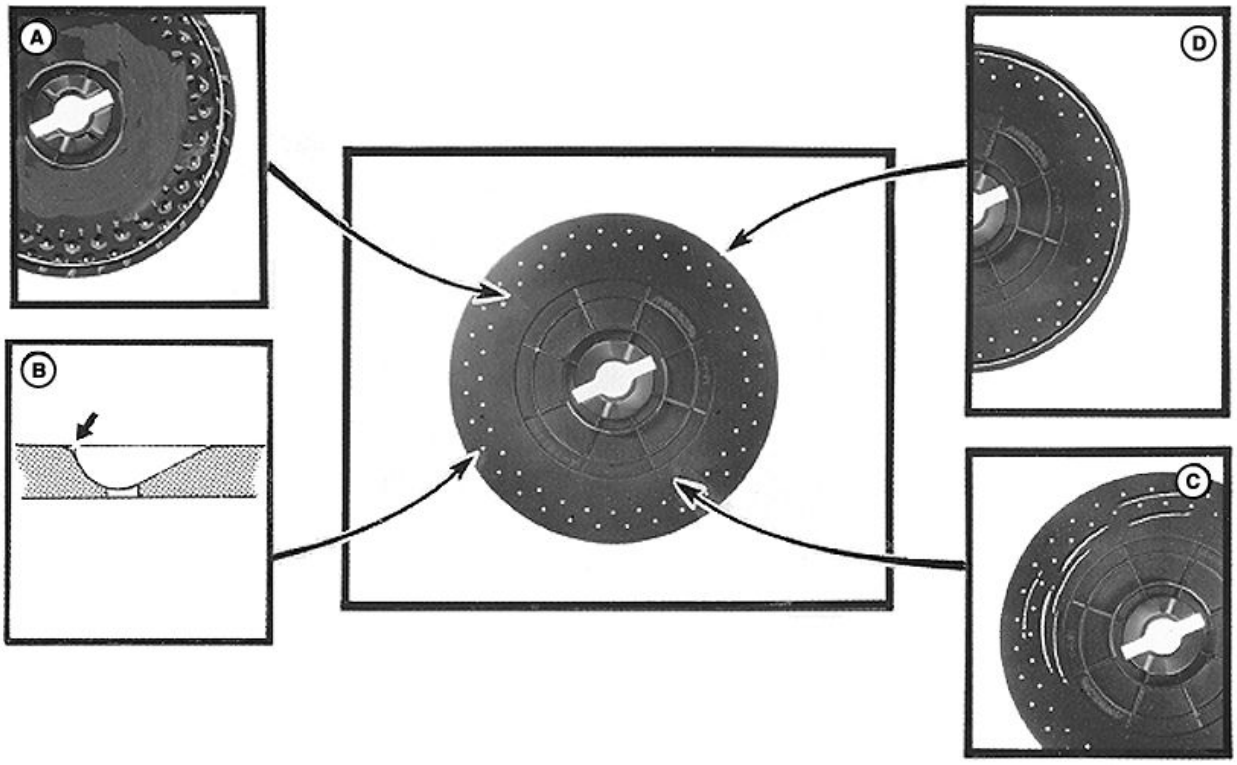


A49938 —UN—20AUG02

Вакуум өлшеуіші көрсетілген

Келесі бетте жалғасады

OUO6435,0001FE0 -KK-27AUG09-1/5



A—Тозу мысалы **B—Тозған қыр (Дән ұяшығының бүйірлік көрінісі)** **C—Тозу мысалы** **D—Тозу мысалы**

ЕСКЕРТУ: Дән дискілерін ауыстырудың алдында дисктің дәндерді дәл өлшейтіндігін анықтау үшін алқап тексерісін орындаңыз. "Дәнді отырғызу тығыздығын тексеру" бөлімін қараңыз.

Егер өлшеу қызметі қанағаттанарлық болса, дән дискісін ауыстыру қажет емес.

3. Дән дискісінің тозуын төмендегі аймақтарда тексеріңіз және дискті қажетінше ауыстырыңыз.

   Диск периметрінің (A) айналасындағы шамалы тозу жарамды болып табылады. Егер тозу орын алса, диск пен корпус арасындағы бос аралықта дәннің жоғалмайтынына көз жеткізіңіз.

   Дәннің жоғалуын болдырмау үшін өлшеуіш күпшегін баптаңыз. Вакуум өлшеуішін орнату бөліміндегі ӨЛШЕУІШ КҮПШЕГІН БАПТАУ мақаласын оқыңыз.

   Жеке дән ұяшықтарын тексеріңіз. Дәннің ұнтақталуы ұяшықтардағы өткір бұрыштардың тозуына әкеліп соғуы мүмкін. Тозған қырлар (B) ұяшықтың өлшемін арттырады. Тозған дән ұяшықтары ұсақ дәнді сепкенде қатты тығыздалуға немесе ірі дәнді сепкенде жеткіліксіз тығыздалуға әкеліп соғады. Ұяшықтың өлшемі үлкейген болса дән дискісін ауыстырыңыз, алқап тексерістері дәлдіктің төмендеуін анықтайды.

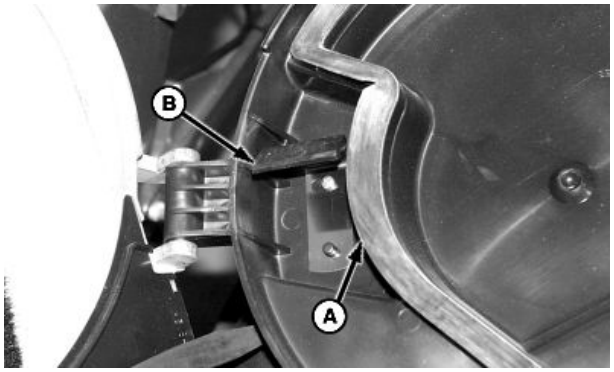
   Дән дискісінің (C) вакуум жағындағы кішкентай ойықтар немесе сызаттар жарамды болып табылады.

   Диск (D) периметрі айналасындағы 1,0 мм (3/64 дюйм) шамалы тозу жарамды болып табылады.

Келесі бетте жалғасады

ЕСКЕРТУ: Егер вакуум тығыздатқыштары ауыстырылған болса, TY25797 графит майын пайдаланылған дән дискілерінің вакуум жағына бүркіңіз. Жаңа дән дискілері зауытта майланған.

4. Дисктер ауыстырылған болса немесе үлкен сыныктар не тозу аймақтары көзге түсетін болса вакуум тығыздатқыштарын (A) ауыстырыңыз.
5. Тазалағыштың қыры майысқан немесе шамадан тыс тозған болса дән дискісінің тазалағышын (B) ауыстырыңыз.



A51188 —UN—19NOV02

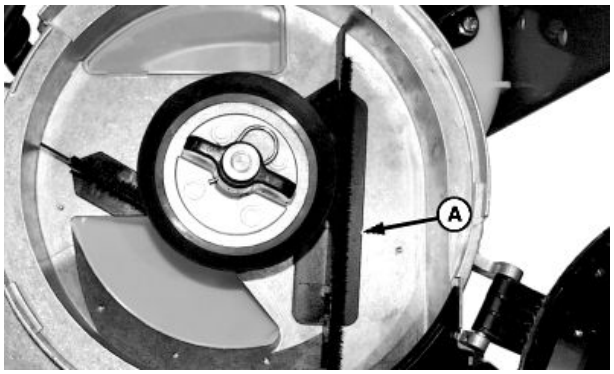
A—Сальниктер **B—Тазалағыш**

OUO6435,0001FE0 -KK-27AUG09-3/5

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дән дискісінің ұяшық аймағын толығымен тазалаңыз және вакуум өлшеуішінің артындағы пластикта (A) дәрілердің көп жиналуын тазалаңыз.

6. Вакуум өлшеуіштерін және дән дискілерін жыл сайын тазалау ұсынылады. Жұмсақ жуғыш пен жұмсақ щетканы қолданыңыз.



A51323 —UN—03DEC02

A—Пластикалық

OUO6435,0001FE0 -KK-27AUG09-4/5

7. Дұрыс отырмаса, сынса немесе желге мүжілген болса вакуум өлшеуішінің шаң қақпағын (A) ауыстырыңыз.
8. Резеңке тұтқасын (B) тексеріңіз және сынған немесе бұзылған болса ауыстырыңыз.
9. Пластик ендірмесін (C) және канал жабынын (D) тексеріңіз. Тозып кетсе ауыстырыңыз.

A—Шаң қақпағы **C—Пластик ендірмесі**
B—Резеңке тұтқа **D—Канал жабыны**



A49940 —UN—20AUG02

Вакуум өлшеуіші көрсетілген

OUO6435,0001FE0 -KK-27AUG09-5/5

Сақтаудан алу

МАҢЫЗДЫ: Жұлдызша немесе беріліс тістерінде шаң не кірдің жиналуын тудыратын шынжыр майын немесе кез келген басқа ауыр мұнай негізіндегі майлағыштарды пайдаланбаңыз.

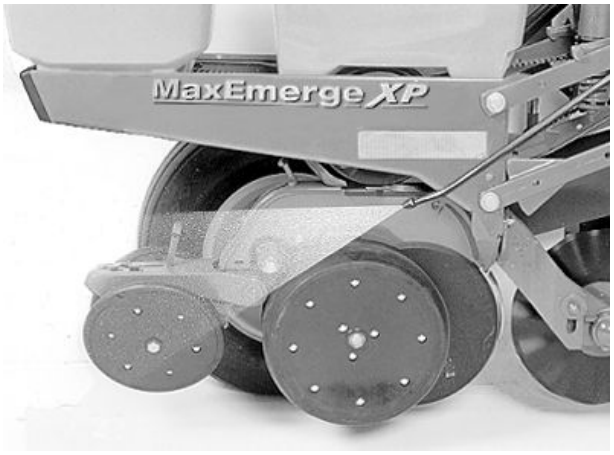
Машинаны сақтаудан кейін пайдаланудың алдында дәннің сепкіштерден еркін ағылуын қамтамасыз ету үшін сепкіштердің таза екендігін тексеріңіз.

Машинадағы босап кеткен бөлшектерді мұқият тексеріңіз және қажетінше баптаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жоғары қысымды шайбалар тікелей жанасса, электр құрамдастарын, втулканы, шлангтарды және/немесе сепкіштерді зақымдауы мүмкін. Егер машинаны қысым астында жусаңыз ескертуді пайдаланыңыз.

Машинаны жұмыс істетудің алдында жылжымалы бөлшектерде, берілістерде және шынжырларда жиналған бүкіл қоқыс не майды тазалап шығарыңыз. Бұл шамадан тыс тозуды тудыратын абразивтік әрекетті болдырмайды.

Ролик шынжырлары бірнеше күн бойы пайдаланбаса, ауадағы ылғал шынжырда жиналып, тат басуды тудырады. Бұл шынжыр топсаларының қалыпты



A54030 —UN—08MAR04

еркін жылжуын шектеп қатты болуына әкеледі. Бұл қатуды анықтау аса күрделі және ол шынжырлардың дұрыс емес жұмыс істеуіне әкеліп, маңыздың өлшеуіш құрамдастарының біркелкі айналуын болдырмай, жұмысының нашарлауына әкеледі.

Егер машина бірнеше күн бойы пайдаланбаса немесе машинаны тазалау барысында май шынжырлардан сүртілсе, шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube TY6350 майымен майлаңыз.

OUO6074,0000AD0 -KK-24MAR04-1/3

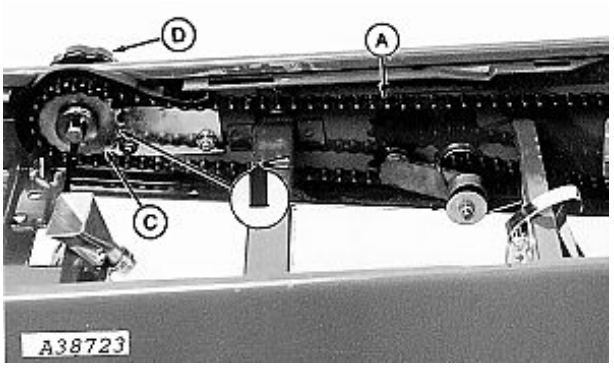
Пестицид жетек шынжыры (A), дән өлшеуішінің жетек шынжыры (B), пестицид жетек жұлдызшасы (C) және берілістер тиісті түрде майлануы тиіс.

Пестицид жетек берілістерін майлаған кезде бүрку барысында қандай да бір бояу немесе кірдің жиналуын босатуға және берілістердің еркін айналуына көмектесу үшін жетекті ажырату тұтқасын (D) артқа және алға жылжытыңыз.

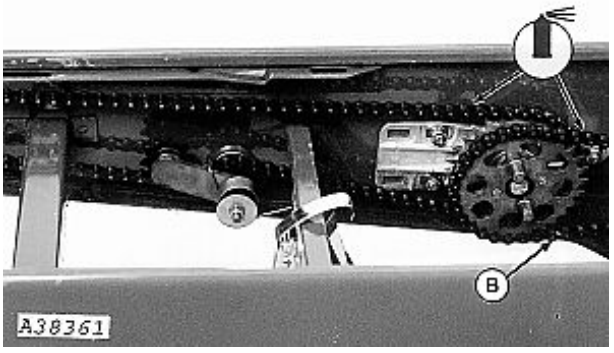
Өлшеуіш жетегінің оқпаны және дән өлшеуіші қолмен еркін айналдырылуы тиіс. Жинақтар кері бағытта айналдыру үшін арналмағандықтан, жетек оқпанын алға қарай айналдырыңыз.

Машинаны болатын себу жағдайлары үшін баптаңыз.

A—Пестицид жетегінің шынжыры
B—Дән өлшеуіші жетегінің шынжыры
C—Пестицид жетегінің жұлдызшасы
D—Жетекті ажырату тұтқасы



A38723 —UN—27NOV95

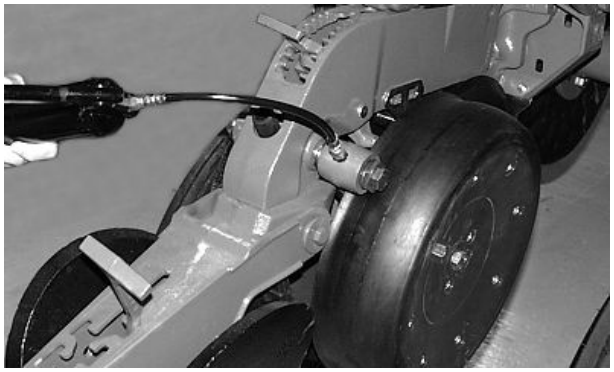


A38361 —UN—27NOV95

Келесі бетте жалғасады

OUO6074,0000AD0 -KK-24MAR04-2/3

Себу элементтерін Майлау бөлімінде көрсетілгендей майлаңыз.



A53141 —UN—04NOV03

OUO6074,0000AD0 -KK-24MAR04-3/3

Машинаны сақтау

Себу бір маусым үшін аяқталғанда машинаны жабын астында, барлық құрамдастары жұмысқа жарамды күйде сақтаңыз.

Машинаны КӨТЕРІЛГЕН күйде, қызметтік құлыптар орнатылған күйде сақтаңыз.

Барлық өшіп қалған немесе тозған бөлшектерді қажетінше бояңыз.

МАҢЫЗДЫ: Жоғары қысымды шайбалар тікелей жанасқан кезде электр құрамдастарын, втулканы, шлангтарды немесе сепкіштерді зақымдауы мүмкін. Егер машинаны қысым астында жусаңыз ескертуді пайдаланыңыз.

Бүкіл машинадағы кір мен қалдықтарды тазалаңыз, ол ылғалды ұстап, тат басуды тудыруы мүмкін.

Машинаны және қорғалмаған цилиндр стерженьдерін Майлау бөлімінде көрсетілгендей майлаңыз.

Жұмыс істемеу мезгілінің алдында шынжырларды толығымен John Deere Multipurpose Spray Lube, TY6350 майымен майлаңыз.

Дән жинауыштарын босатып, тазалаңыз.

Инсектицид немесе гербицид жинауышын жақсылап тазалаңыз, себебі түрлі химиялық заттар жүйенің құрамдастарын зақымдай алады.

Тыңайтқыштың сұйық және құрғақ құрамдастарын тазалаңыз, себебі түрлі тыңайтқыштар жүйенің құрамдастарын зақымдай алады (жабдықталған болса).

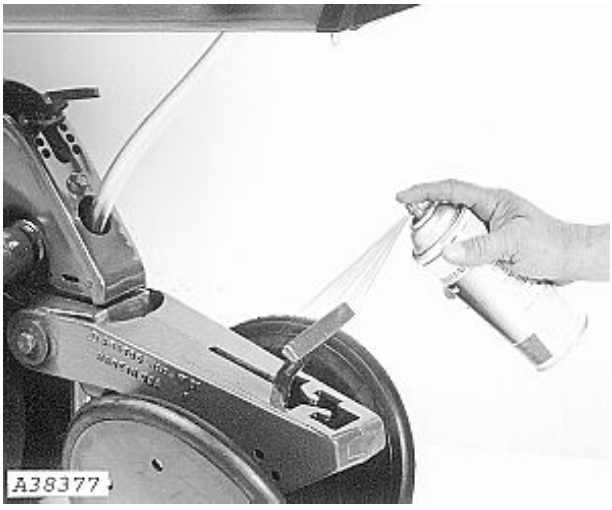
Машинада тозған немесе зақымдалған бөлшектерді тексеріңіз. Себу маусымынан тыс John Deere дилеріңізбен хабарласыңыз, машина алқапта қажет болмаған кезде бөлшектерді сатып алу немесе қызмет көрсету мүмкіндігі бар.

Машинаны таза, құрғақ жерде себу элементінің датчик доңғалақтары мен тығыздату доңғалақтары күннен қорғалған жерде сақтаңыз.

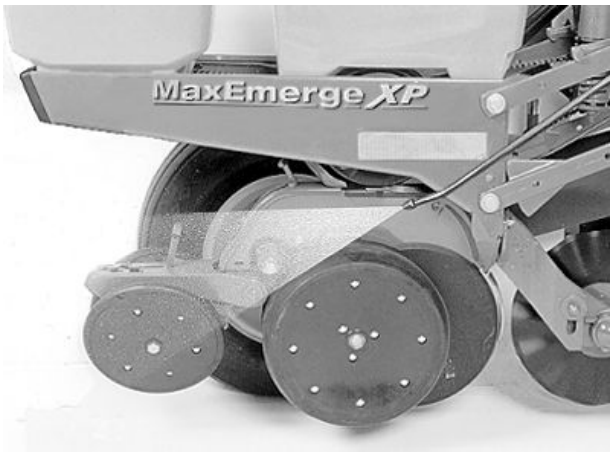
Артқы доңғалақтардағы керілісті босату үшін доңғалақтың төмен күш тұтқасын ұзын науаға орнатыңыз.

Сұйық гербицид жүйесін химиялық зат өндірушісінің белгісінде көрсетілгендей таза сумен жақсылап шайыңыз.

Дән дискілерін өлшеуіштен алыңыз. Қызмет көрсету—Маусымның аяғы бөліміндегі ВАКУУМ ӨЛШЕУІШІН ТЕКСЕРУ ЖӘНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ мақаласын қараңыз.



A38377 —UN—08DEC95



A54030 —UN—08MAR04

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жабыны дән дәрілерінен болған бөлшектермен жұмыс істегенде, химиялық заттарды өндіруші нұсқаған сақтық шараларын орындаңыз. Теріні, көзді және тыныс алу жолдарын дұрыс қорғаңыз.

Өлшеуіш корпусын, өлшеуіш қоймасын және дән дискісін жұмсақ жуғыш пен жұмсақ щеткамен тазалаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Дән дисктерін қатты жылудан немесе тікелей күн көзінен алшақ сақтаңыз. Маусымнан тыс кезінде дисктерді өлшеуіштерді қалдырмаңыз. Ауыр бөлшектер астында сақтамаңыз.

Келесі бетте жалғасадыб

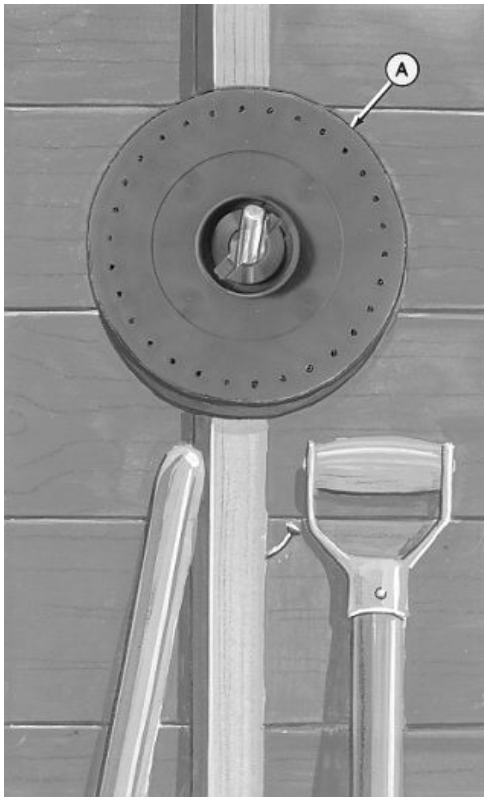
Дисктерді (А) жеткізу жәшігінде немесе қабырғаға іліп сақтаңыз.

Вакуум құбыры жүйесін тазалаңыз. (Қызмет көрсету—Әр 50 сағат бөліміндегі ВАКУУМ ҚҰБЫРЫ ЖҮЙЕСІН ТАЗАЛАУ мақаласын оқыңыз.)

Вакуум өлшеуішінің тығыздатқыштарын тексеріп, ауыстырыңыз.

Гидравликалық ағылуларды тексеріңіз.

А—Дисктер



A44241 —UN—19NOV97

OUO6074,0000A5C -KK-08MAY08-2/2

Меншік дәлелдігін алу

1. Өнім мен тетіктердің сериялық нөмірлерін сенімді жерде сақтаңыз.
2. Анықтамалық нөмірлер көрсетілген кестелер алынып тастанбауын жүйелі түрде тексеріңіз. Кез-келген қол сұғушылық жайында құқық қорғау органдарына хабарлап кестелердің екінші данасына тапсырыс беріңіз.
3. Басқа орындалатын шаралар:
   - Машинаңызды жеке нөмірлеу жүйеңізбен белгілеңіз
   - Әр машинаның түрлі бұрыштардан түсірілген түсті фотографияларын жасап алыңыз

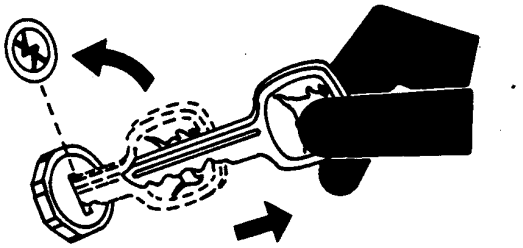


TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -KK-18NOV03-1/1

Машина қауіпсіздігін сақтау

1. Қауіпсіздік жүйесі құрылғыларын орнатыңыз.
2. Егер машина сақталуда тұрса:
   - Аспа құралды жерге түсіріңіз
   - Жүктеуді қиындату үшін доңғалақтарды ең алшақ күйге орнатыңыз
   - Кез келген кілттер мен батареяларды алып тастаңыз
3. Ғимарат ішінде тұрақтау кезінде кең ауқымды жабдықты шығудың жанына орнатып тұраққа қою ғимаратын құлыптаңыз.
4. Сыртта тұрақтау кезінде жақсы жарықтандырылған және қоршалған аумақта сақтаңыз.
5. Күдікті әрекеттер байқалған жағдайда және кез-келген ұрлаулар жайлы дереу құқық қорғау органдарына хабарлаңыз.



TS230 —UN—24MAY89

6. Кез келген жоғалтулар жайлы John Deere дилеріне хабарлаңыз.

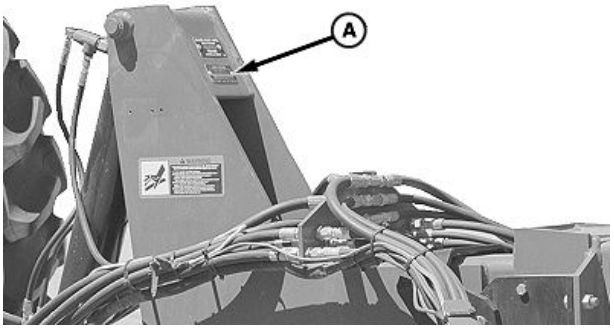
DX,SECURE2 -KK-18NOV03-1/1

Сериялық нөмірді жазып алу

Сериялық нөмір (A) негізгі жақтауда орналасқан. Берілген бос орындарға жазып алыңыз.

Машина	
Сериялық нөмір	

A—Сериялық нөмір



A66987 —UN—28APR10

OUO6064,00000B1 -KK-28APR10-1/1

ЕО нормативтеріне сәйкестілік туралы мәлімдеме тек CE белгісі бар машиналарға қатысты қолданылады.

ЕО сәйкестік туралы декларация

Deere & Company
Молин, Иллинойс, АҚШ

Төменде аталған тұлға мәлімдейді

Машина түрі: Сепкіш
Үлгі: Deere/Bauer сериялы
келесі нұсқаулардың барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	Куәліктендіру әдісі
Машиналар бойынша нұсқау	2006/42/ЕО	Дербес куәліктендірілген, Article 5 нұсқасы арқылы
Электромагниттік сыйымдылық нұсқауы	2004/108/ЕО	Дербес куәліктендірілген, Annex II нұсқасы арқылы

Техникалық конструкциялау бойынша файлды құрастыруға уәкілетті топтағы тұлғаның аты-жөні мен мекен-жайы:

Брижит Бирк
Deere & Company компаниясының еуропалық кеңсесі
John Deere көшесі 70
Мангейм, Германия D-68163
EUConformity@johndeere.com

Декларацияны құру орны: Молин, Иллинойс, АҚШ
Декларацияны құру күні: 1 мамыр 2009 жыл

Аты: Дональд К. Лэндфир
Қызмет: Менеджер, Өнім инжинирингі және әлем бойынша себу
Өндіруші бөлімі: John Deere Seeding Group

CE

N84331 —UN—15APR09

OUO6064,00000B2 -KK-24AUG11-1/1

Көрсеткіш

Бет

А

Ағынды басқару клапаны, орнату
8000 және 9000 сериялы тракторлар 15-3
Ажырату
Өлшеуіш жетегі
Pro-сериялық қатар бөлімдері 50-26
Айналдыру моментінің кестелері
Біріккен дюйм 95-9
Метрикалық 95-8
Ақаулықтарды жою
Вакуум өлшеуіші 90-6, 90-12
Механикалық дән жетектері 90-4
ОӨЖ желдеткіш жинағы 90-17
ОӨЖ өнімді жеткізу 90-20
Ақаулықтарды жою,
Қатар бөлімдері 90-3
Жақтау 90-1
Жетектер 90-2
Алдыңғы шетін балласттау, трактор 15-1
Аралық тегершік параметрлері 80-25
Артқы доңғалаққа салмақ қосу, трактор 15-1
Артқы доңғалақтар
Аралықты баптау 50-8
Ауыр режим 75-4
Тізу 50-7
Төменгі күшті баптау 50-7
Ырғауды баптау 50-8
Асбұршағының тегіс түрдегі дән дискілері
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау
MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-12
Асбұршағының тегіс түрдегі дән дискілері
Қос элиминаторды орнату
MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-11
Асбұршақ дискісі
Қос элиминатор тақтасы
Орнату 25-7

Б

Бак
Жартылай тазалау 45-9
ОӨЖ желдеткішінің май қоймасы 45-12
Жыл сайын төгіңіз 95-32
Тазалау 45-10
Толтыру 45-4
Бак деңгейінің датчигі 45-3
Бак деңгейінің датчиктері
Тазалау 95-11
Бак қақпақтары, басқару 45-2
Баптау
Қатар доңғалақтары 95-22
Дән қопсытқышы жүздері 95-20
Кескіш мойынтірегі 95-28
Маркер дискісінің бұрышы 20-247
Басқарудың әдістемесі 45-1
Бекіту
Ескерту шамының сымы 35-2

Бет

Беріліс, екпе
Доңғалақтың қосылу нүктесі 50-11
Жетек доңғалағының сырғуы 70-3
Беріліс, тыңайтқыш
Доңғалақтың қосылу нүктесі 50-11
Болт және бұранданың айналдыру
моменті мәндері
Біріккен дюйм 95-9
Болт және бұранданың айналдыру
моменті мәндері
Метрикалық 95-8
Бос кеткен орындар
Дәнге оңтайлы дән дискісін таңдау 25-9, 30-16
Бөлімнің төменгі күш серіппелері
Ауыр режим 50-6
Бұғаттау
ОӨЖ дән жеткізу шлангысы 45-11, 95-27
Бүгу және жаю
Бүгілмеген көмекші машиналар 50-2
Бүгу көмекшісімен жабдықталған машиналар ... 50-3
Біріккен дюймдік болт және бұранданың
айналдыру моментінің мәндері 95-9
Біріккен пневматикалық төменгі күш 75-1

В

Вакуум
Өлшеу құрылғыларын тазалау 50-14
Вакуум деңгейі
Қант қызылшасы 60-8
Дән 60-3
Май күнбағысы 60-4
Орнату 60-2
Тегіс асбұршақ дискісін пайдаланатын мақта ... 60-7
Тәтті жүгері 60-6
Тәтті күнбағыс 60-5
Вакуум дөңгелегін тазалаңыз 95-29
Вакуум дөңгелегін тексеріңіз 95-29
Вакуум корпусын тазалаңыз 95-29
Вакуум корпусын тексеріңіз 95-29
Вакуум құбыры жүйесі
Тазалау 95-13
Вакуум моторы
Тексеру 95-29
Вакуум өлшеуіш жетегі, тазалау 95-28
Вакуум өлшеуіш элементі
Тығыздатқышқа қызмет көрсету 95-18
Вакуум өлшеуіші
Вакуум деңгейін орнату 60-2
Итеріп шығаратын доңғалақ жинағы
Орнату 25-17, 30-7
Тальк 60-1
Тексеру және қызмет көрсету 95-32, 95-36
MaxEmerge
Асбұршағының тегіс түрдегі дән
дискілері
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау. 30-12
Қос элиминаторды орнату.. 30-11
Дефлекторды баптау 30-5

Келесі бетте жалғасады

Бет

Дән дискісі
Ұяшық тексеру 30-8
Жұмыс істеу сипаттамалары 30-1
Кіру 30-2
Өлшегіш күпшегін баптау 30-9
Өлшегіш параметрлері 30-2
Ұсақ тәтті жүгері
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау. 30-12
Қос элиминаторды орнату 30-11
Щетка ауыстыру 30-4
Щетка таңдау 30-4
ProMax 40
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау 30-12
Қос элиминаторды орнату 30-11
Pro series Дән дискісі
Орнату 25-13, 30-8
Ұяшықты тексеру 25-12
Жұмыс істеу сипаттамалары 25-1
Итеріп шығаратын доңғалақ
Басқару 25-16, 30-6
Кіру 25-2
Өлшегіш күпшегін баптау 25-13
Өлшегіш параметрлері 25-2
Қос элиминатор
Басқару 25-5
Щетка
Ауыстыру 25-4
Вакуум тығыздатқышы
Орнату 95-18

Г

Гербицид қолдану мөлшерлері
Саз түйіршіктері
56 см 80-17
76-97 см 80-19
Саз түйіршіктері – 70 см 80-21
Гербицид, калибрлеу 80-22, 95-24
Гидравликалық
Корпустың төгу шлангысы
Талаптар 35-1
Гидравлика
VacuMeter жүйесі
Басқару 50-1
Гидравликалық байланыстар
Трактор
Ұсыныстар 35-4
Гидравликалық байланыстардың жиынтығы 8000 және 9000 сериялы тракторлар
Ағынды басқару клапаны 15-3
Гидравликалық байланыстардың жиынтығы Қайтару муфтасы
VacuMeter моторы 35-1
Гидравликалық жүйе
Тексеру 35-2
Гидравликалық жүйе, трактор
Тексеру 15-2
Гидравликаның фазасын ауыстыру 50-1

Бет

Д

Дән дискісі
Алу 25-3
Вакуум өлшеуіші
Pro series
Орнату 25-13, 30-8
Ұяшық тексеру
Вакуум өлшеуіші
Pro series 25-12
Дән дискісі жөніндегі ұсыныстар
MaxEmerge өлшегіштері
Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған 30-18
Pro-series өлшеуіштері
Алқаптық дақылдан басқа дәндерге арналған 25-11
Дән дискісі, дән
Оңтайлы жұмыс өнімділігі үшін таңдау 25-9, 30-16
Дән дискісінің ұяшығы
Тексеру
Вакуум өлшеуіші
MaxEmerge 30-8
Дән жетегін баптау 95-15, 95-16
Дән жинауыштары
Босату 50-24
Тазалау 50-14
Тазалау және тексеру 50-24
Толтыру 50-22
Дән жинауыштары мен Өлшеуіш құылғыларын тазалау және тексеру 50-24
Дән көшеттерін себу
ОӨЖ жүйесі, басқару 45-9
Дән қопсытқышы
Тексеру 95-20
Дән қопсытқышы жүздері
Ауыстырыңыз 95-18
Дән тереңдігін баптау 50-5
Дән түтігі
Датчик
Тазалау 95-13
Дән түтігінің қорғанышы
Ауыстырыңыз 95-18
Дән түтіктері 75-3
Шаю бетін орнату 95-12
Шаю беттерін алу 95-12
Дәндерді теңгеру
ОӨЖ бактары 45-4
Датчик Дән түтігі
Тазалау 95-13
Деңгей датчигі, бак 45-3
Дефлектор
Вакуум өлшеуіші
MaxEmerge
Баптау 30-5
Дискіні таңдау, дән

Келесі бетте жалғасады

Бет

Оңтайлы жұмыс өнімділігі үшін 25-9, 30-16
Доңғалақ аралығы, трактор 15-2
Доңғалақ болттары, бекемдеу 20-3

Е

Екпе берілісі
Егу жылдамдығының жұлдызша тіркесімдері. 50-10 Ескі
Бекіту 35-2

Ж

Жабдықтың айналдыру моментінің мәндері
Метрикалық 95-8
Жабдықтың айналдыру моментінің мәндері
Біріккен дюйм 95-9
Жақтау биіктігін тексеру 50-4
Жақтауды басқару
Сым жалғануы 35-3
Жалпы тіркемелер 75-1
Жаю және бүгу
Бүгілмеген көмекші машиналар 50-2
Бүгу көмекшісімен жабдықталған машиналар .... 50-3 Желдеткіш
Корпустың төгу қосылымы (төменгі қысым) 15-3
ОӨЖ желдеткіші моторының май қоймасы ... 45-12
Жыл сайын төгіңіз 95-32
Жетек доңғалағының сырғуы 70-3
Жинауыш жинағы
Алу 50-12
Орнату 50-13
Жинауыш экраны, қатар бөлімі
Тазалау 95-12
Жинауыш, 106 л (3,0 бу) 75-2
Жинауыштар, тазалау 50-24
Жоғары қалдықты шынжыр ролигі 95-17
Жоспарлы
Майлау 85-3
Қызмет көрсету 95-1
Жұлдызша тіркесімдері
Кіріс, екпе берілісі 50-9
Жұмыс істеу сипаттамалары
Вакуум өлшеуіші
MaxEmerge 30-1
Pro series 25-1
Жылжымалы қатар доңғалақтары. 75-2

И

Инсектицид диапазонын үлестіргіш, алдыға бекітіледі 80-25
Инсектицид жинауыштары, тазалау 95-28
Инсектицид, калибрлеу 80-22, 95-24
Инсектицид/гербицид өлшеуішін калибрлеу 80-22, 95-24
Инсектицидті қолдану мөлшерлері
Құм түйіршіктері
56 см 80-10
76-97 см 80-15
Құм түйіршіктері - 70 см 80-11
Саз түйіршіктері
56 см 80-6
76-97 см 80-13
Саз түйіршіктері – 70 см 80-8
Итеріп шығаратын доңғалақ
Басқару 25-16, 30-6
Орнату, вакуум өлшеуіші 25-17, 30-7

К

Кептелген
ОӨЖ бағы құбыры 45-11, 95-27
ОӨЖ жүйесі 45-11, 95-27
Кептелген және бұғатталған
ОӨЖ жүйесі 45-11, 95-27
Кескіш
Бөлімде орнатылған 75-4
М о йы н т ірек
Баптау 95-28
Техникалық қызмет көрсету 95-28
Кесу тұтқасы, ауыстыру 50-19
Кесуден қорғау нүктелері
Істіктерді ауыстыру 50-20
Корпустың төгу шлангысы
Талаптар 35-1
Корпустың төгуі
Төмен қысымды қосылым 15-3

Қ

Қайтару муфтасы
Гидравликалық моторы және құбылмалы мөлшер жетегі 35-1
Қақпақ арқылы толтырылатын жабық жүйе 80-25
Қатар бөлімінің жинауыш экраны
Тазалау 95-12
Қатар бөлімінің жинауыштары
Толтыру 45-5
Қатар доңғалақтары
Баптау 95-22
Қатар тазартқыштары
Бөлімде орнатылған 75-6
Қатты қырғыш 75-3
Қауіпсіз тасымалдау үшін трактор салмағы
Минималды есептеу 15-1
Қауіпсіздік, жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу
Жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу .. 05-8
Қойма
ОӨЖ желдеткіші майы 45-12
Жыл сайын төгіңіз 95-32
Қопсытқыш жүздері
Баптау 95-20
Қос
Дәнге оңтайлы дән дискісін таңдау 25-9, 30-16

Келесі бетте жалғасады

Бет

Қос элиминатор 50
пайызға баптау
MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-12
Вакуум өлшеуіштері
Pro series
Басқару 25-5
ProMax40, ұсақ тәтті жүгері немесе
асбұршағы дискісімен орнату 30-11
Қос элиминатор тақтасы
Асбұршақ дискісі
Орнату 25-7
Ұсақ тәтті жүгері дискісі
Орнату 25-7
ProMax 40 дискісі
Орнату 25-7
Қосу
Өлшеуіш жетегі
Pro-сериялық қатар бөлімдері 50-27
Құбылмалы мөлшер жетегі
Қайтару муфтасы 35-1
Құрылғы орнатылған қатар тазартқыштары 75-6
Қызмет көрсету 95-3
Қанат жақтауының биіктігін баптау 95-11
Аралықтар 95-1
Ортаңғы жақтау биіктігін баптау 95-10
Қырғыш
Қатты 75-3
Ауыр режим 75-3
Қысым босату 40-1
Қысымды орнату
ОӨЖ багы 45-6

М

Май 85-1
Май ағуы
Вакуум моторы 95-29
Майлағыш
Тальк
Пайдалану 55-1, 85-8
Майлағыш, тальк 60-1
Майлау 85-1
Аралықтар 85-3
Географиялық аймаққа байланысты
өзгешеленеді 85-2
Пестицид жұлдызшасы және ролик шынжыры... 85-
9
Таңбалар 85-2
Майлау аралықтары 85-3
Майлау үрдістері 85-1
Маркер дискісі
Бұрышты баптау 20-247
Маркер жұмысы
Авто режимі 50-4
Қол режимі 50-4
Маркерлерді баптау
DB60 24/47 қатары 20-247
Маркерлер
Баптау
DB60 24/47 қатары 20-247

Бет

Машина ажырату 40-1
Машина басқару 50-1
Машина теңгеру
Ілгек түтігі 35-5
Метрикалық болт және бұранданың
айналдыру моментінің мәндері 95-8
Механик-жүргізуші нұсқаулығы, трактор,
пайдалану 15-1
Механик-жүргізуші нұсқаулығы, трактор,
пайдалану 35-1
Монитор сымдары
SeedStar жалғау 35-2
Мотор, ОӨЖ желдеткіші
Май қоймасы 45-12
Май қоймасын жыл сайын төгіңіз 95-32

О

ОӨЖ багы
Талькты алғашқы рет пайдалану 20-1
Қысымды орнату 45-6
ОӨЖ багын толтыру
Талькты алғашқы рет пайдалану 20-1
ОӨЖ багының қысымы
Параметр 45-6
ОӨЖ багының толу шамдары 45-2
ОӨЖ бактары
Дәндерді теңгеру 45-4
Жартылай тазалау 45-9
Тазалау 45-10
Толтыру 45-4
ОӨЖ бактарын толтыру 45-4
ОӨЖ дән жеткізу шлангысы
Бұғаттау 45-11, 95-27
ОӨЖ желдеткіш жинағы
Ақаулықтарды жою 90-17
ОӨЖ желдеткіші
Май қоймасы 45-12
Жыл сайын төгіңіз 95-32
ОӨЖ желдеткіші гидравликалық талаптары 35-1
ОӨЖ желдеткіші, нөлдеу 95-11
ОӨЖ желдеткішінің датчик сүзгіші
Ауыстыру 95-31
ОӨЖ жүйесі
Кептелген және бұғатталған 45-11, 95-27
ОӨЖ жүйесі, басқару
Ауыр өңделген дән немесе өте ірі дән жүгерісі . 45-7
Бал жүгері 45-7
Дән көшеттерін себу 45-9
Кішкентай жүгері 45-7
Стандартты дән өлшемдері 45-8
ОӨЖ жүйесінің бітелуі
Түсіндіру және шешу 45-1
ОӨЖ жүйесінің қоқысталуы
Түсіндіру және шешу 45-1
ОӨЖ қатар бөлімінің желдеткіш қосқышы
Параметр 95-23
ОӨЖ қысымының деңгей датчигі
Нөлдеу 95-11
ОӨЖ өнімді жеткізу

Келесі бетте жалғасады

Бет

Ақаулықтарды жою 90-20
Отырғызу тығыздығы, тексеру 70-1
Отырғызу тығыздығы, тексеру 70-1

Ө

Өлшегіш параметрлері
Вакуум өлшеуіші
MaxEmerge 30-2
Pro series 25-2
Өлшеу құрылғылары
Тазалау 50-14
Тексеру 50-21
Вакуум өлшеуіші 50-21
Өлшеуіш
Кіріс экраны, MaxEmerge жинауышы 30-14
Өлшеуіш жетегі
Ажырату
Pro-сериялық қатар бөлімдері 50-26
Қосу
Pro-сериялық қатар бөлімдері 50-27
Өлшеуіш күпшегі
MaxEmerge
Баптау 30-9
Pro series
Баптау 25-13
Өлшеуіш ысырмасы, Pro-Series
Бекемдеу 95-36

П

Пайдалану алдында 20-1
Пневматикалық төменгі күш жүйесі
Қысым босату 40-1

С

Сақтау
Маусымның басы 100-1
Маусымның соңы 100-3
Себу тереңдігі 50-5
Себу элементтері
Тереңдік 50-5
Сериялық нөмір, жазып алу 100-5
Сыйысымдылық
Трактордың сүйреу стержені
Аспа құралдың тарту сақинасы 20-2
Сым
Жақтауды басқару 35-3
SeedStar 35-2
Сым жалғануы
AMS және компрессор қуат сымы 35-3

Ұ

Ұсақ тәтті жүгері дискісі
Қос элиминатор тақтасы
Орнату 25-7

Бет

Ү

Үш бушельдік жинауыш
Ысырманы баптау 95-31

Ш

Шина үрленуі, тексеру 20-4
Шина үрленуін тексеру, трактор 15-2
Шиналар, трактор
Талаптар 15-1

Щ

Щетка
Вакуум өлшеуіші
MaxEmerge
Ауыстыру 30-4
Таңдау 30-4
Pro series
Ауыстыру 25-4

Ы

Ылғалды топырақ, басқару 50-1

Э

Экран
MaxEmerge өлшеуішінің кірісі. 30-14

А

AMS және компрессор қуат сымы
Сым жалғануы 35-3

М

MaxEmerge
Өлшегіштің кіріс экранын орнату 30-14
MaxEmerge өлшегіштері
Дән дискісі жөніндегі ұсыныстар 30-18

Р

Pro-series өлшеуіштері
Дән дискісі жөніндегі ұсыныстар 25-11
ProMax 40 дискісі
Қос элиминатор тақтасы
Орнату 25-7
ProMax40
Қос элиминаторды 50 пайызға баптау
MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-12
Қос элиминаторды орнату
MaxEmerge вакуум өлшеуіші 30-11

Келесі бетте жалғасады

Бет

S

SeedStar
Құбылмалы мөлшер жетегі 75-1
Сым жалғануы 35-2

V

VacuMeter
Басқару 50-1
VacuMeter гидравликалық талаптары 35-1
VacuMeter моторы
Қайтару муфтасы 35-1

John Deere қызметі Сізді тоқтаусыз жұмыспен қамтамасыз етеді

John Deere бөлшектері

Біз нағыз John Deere бөлшектерін оңай беру арқылы тоқтату жұмыссыз тұру уақытын барынша азайтуға көмектесеміз.

Бізде үлкен және алуан түрлі құрал-жабдықтар болуының себебі осы – қажеттіліктеріңізден бір қадам алда болу.



TS100 —UN—23AUG88

DX,IBC,A -KK-04JUN90-1/1

Дұрыс құралдар

Дәл құралдар және сынау жабдығы қызмет көрсету бөліміне мәселелерді сіздің қаражатыңыз бен уақытыңызды сақтау үшін тез анықтауға және түзетуге мүмкіндік береді.



TS101 —UN—23AUG88

DX,IBC,B -KK-04JUN90-1/1

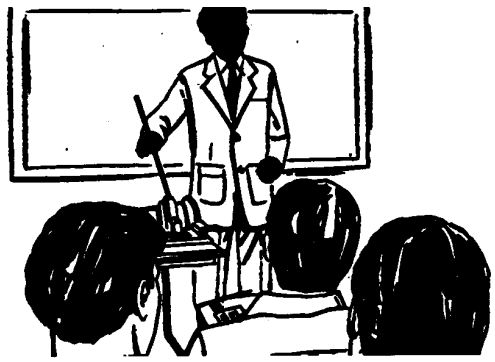
Жақсы оқытылған техникалық мамандар

John Deere қызмет көрсету техникалық мамандары үшін оқу ешқашан бітпейді.

Қызметкерлер жабдықты білуі және оған техникалық қызмет көрсетуді білуі үшін тұрақты түрде оқу сабақтары өткізіледі.

Нәтижесі?

Сенуге болатын тәжірибе!



TS102 —UN—23AUG88

DX,IBC,C -KK-04JUN90-1/1

Тез қызмет көрсету

Біздің мақсатымыз қажет уақытта және қажет жерде тез, тиімді қызмет көрсету.

Біз жағдайға байланысты жөндеуді Сіздің жағыңызда немесе өз жағымызда орындай аламыз: бізге келіңіз, бізге сеніңіз.

JOHN DEERE КОМПАНИЯСЫНЫҢ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БАСЫМДЫҒЫ: Біз қажет болғанда жаныңыздамыз.



TS103 —UN—23AUG88

DX,IBC,D -KK-04JUN90-1/1