

Monitor SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP para Plantadeiras

(Nº de série 765101 -)



JOHN DEERE

MANUAL DO OPERADOR

Monitor SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP para Plantadeiras

OMA129979 EDIÇÃO I1 (PORTUGUESE)

John Deere Seeding Group

Modelo de exportação
PRINTED IN U.S.A.

Introdução

Introdução

LEIA ESTE MANUAL com atenção para evitar acidentes pessoais ou danos ao equipamento. Aprenda a operar e a fazer a manutenção da máquina corretamente. Se desejar, consulte o revendedor John Deere para determinar se este manual e os avisos de segurança da máquina estão disponíveis em outros idiomas.

CONSIDERE ESTE MANUAL uma parte permanente da máquina e inclua os manuais com a máquina ao vendê-la.

AS MEDIDAS neste manual são dadas tanto no sistema métrico como no sistema habitual de medidas usado nos Estados Unidos. Use apenas as peças de reposição e acessórios de fixação corretos. Fixadores métricos e em polegadas exigem uma chave inglesa específica métrica ou em polegadas.

Os lados DIREITO E ESQUERDO são determinados olhando-se o sentido do deslocamento de avanço do implemento.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO (P.I.N.) na seção de especificações. Registre com precisão todos os números para ajudar a localizar a máquina em caso de furto. Será necessário mencionar esses números ao revendedor ao encomendar peças. Guarde os números de série em um lugar seguro fora da máquina.

OUO6074,0001041-54-03OCT07

Conteúdo

	Página		Página
Vista de identificação		Configuração Inicial do Sistema SeedStar™ 2	
Vista de identificação	05-1	Visão Geral do Sistema SeedStar™ 2	40-1
Segurança		Componentes do Sistema	40-1
Reconheça as Informações de Segurança	10-1	Configurar Fonte de Acionamento da	
Compreenda as Palavras de Sinalização	10-1	Plantadeira	40-4
Siga as Instruções de Segurança	10-1	Definição do Tipo de Dosador	40-5
Substituir avisos de segurança	10-2	Configuração do Layout da Estrutura, Layout	
Prevenção de Partida Imprevista da Máquina	10-2	da Linha e Aviso de Desconexão de	
Evite Fluidos Sob Alta Pressão	10-2	Acionamento	40-6
Evite Explosões da Bateria	10-3	Ligar/Desligar Sensores de Semente	40-7
Soldagem próxima a unidades de controle		Configuração do Sensor de Vácuo	40-8
eletrônico	10-3	Calibração do Sensor de Vácuo	40-8
Manter Limpos os Conectores da Unidade de		Força Descendente Pneumática—Sensor de	
Controle Eletrônico	10-3	Pressão de Ar	40-9
Adesivos de Segurança		Sensores de Fertilizante Líquido	40-10
Sinais Pictóricos de Segurança	15-1	Calibração do Sensor de Fertilizante Líquido	40-11
Sinalizações de Segurança	15-1	Calibrar Altura Comum de Partida e Parada	40-12
Como Utilizar o Monitor		Calibrar Altura Separada de Partida e	
Uso dos Monitores GreenStar™	20-1	Parada	40-13
Controles do Monitor	20-1	Fonte da Velocidade de Avanço	40-14
Ativação e Desativação do Monitor	20-2	Observação Rápida da Plantadeira -	
Monitores do Terminal Virtual	20-2	Configurações do Usuário	40-15
Botões Padrão	20-3	Página de Configuração dos Alarmes e	
Métodos de Entrada de Dados	20-4	Limites	40-16
Gerenciador do Layout da Tela	20-6	Configuração do Acionamento de	
Navegação na Tela	20-7	Deslocamento SeedStar™ 2	
Configurações do Monitor		Configuração das seções de acionamento	45-1
Configurar Brilho, Volume e Cor	25-1	Configuração do Acionamento de Taxa	
Configurar Idioma e Unidades de Medida	25-1	Variável SeedStar™ 2	
Configuração da Data e da Hora	25-2	Visão Geral do Acionamento de Taxa	
Calibração da Tela de Toque	25-3	Variável (VRD)	50-1
Monitor de Desempenho		Visão Geral do Início Rápido	50-3
Verificação da Largura do Implemento no		Visão Geral do Giro de Dosadores de	
Monitor de Desempenho	30-1	Sementes	50-3
Configuração do Radar	30-1	Componentes do Sistema	50-4
Calibração do radar	30-2	Habilitar Software do Acionamento de Taxa	
Configuração de Referência Rápida e de		Variável	50-6
Padrões da Plantadeira		Configuração das Seções de Acionamento	
Configuração de Referência Rápida para		da Plantadeira	50-7
Máquinas Sincronizadas com o Avanço	35-1	Tipo de Acionamento da Unidade de Linha	50-9
Configuração de Referência Rápida para		Ajuste da Folga do Sensor de Movimento	50-9
Máquinas VRD	35-4	Ajuste do Interruptor de Altura do Braço	
Configuração de Referência Rápida		Paralelo	50-10
Adicional do SeedStar™ XP	35-9	Configuração do RowCommand™ do	
Padrões da Plantadeira	35-11	SeedStar™ 2	
		Visão Geral do RowCommand™	55-1
		Componentes do Sistema	55-1

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

	Página		Página
Configuração do RowCommand™	55-2	Detalhe da Plantadeira	75-17
Configurações Recomendadas da Seção do RowCommand™	55-4	Layout de Meia Tela	75-20
Configuração do Sistema Monitor Melhorado SeedStar™ XP		Contadores e Calculadoras	
Visão Geral do Sistema de Monitoramento SeedStar™ XP	60-1	Contadores de Área, Sementes por Hora, Sementes por Área e Área Até Esvaziar	80-1
Componentes do Sistema	60-1	Calculadora de Roda Dentada da Transmissão	80-2
Monitoramento da Dinâmica do Percorso		Estimador de Sementes por Saco	80-2
Configuração do Sensor	60-3	Estimador de Sementes por Unidade	80-3
Força Descendente Pneumática Integrada—Sensor de Pressão do Ar	60-5	Estimador de Sementes por Peso	80-4
Monitoramento da força descendente		Calculadora de Vácuo	80-5
Configuração do Sensor	60-6	Fertilizante Líquido de Taxa Variável	
Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário	60-8	Visão Geral do Fertilizante de Taxa Variável	85-1
Página de Configuração dos Alarmes e Limites	60-8	Taxas de Aplicação	85-2
Configuração de Taxa de Sementes		Totais de Volume de VRF	85-3
Máquinas Sincronizadas com o Avanço — População Alvo e Avisos de Alta-Baixa	65-1	Teste do Sistema VRF	85-4
Máquinas VRD—Configurar Dosador, Cultura, Disco e Taxas	65-1	Mensagens de Aviso	85-4
PA (Ajuste de População)	65-3	Avisos de Fertilizante de Taxa Variável	85-5
Faixa de Acionamento Alta-Baixa (Máquinas de Linha Dupla com Rodas Dentadas Intermediárias)	65-4	Desabilitação Quando Não Estiver Em Uso	85-9
Telas Principais de Funcionamento SeedStar™ 2		Cancelamento Manual	85-10
Máquinas Sincronizadas com o Avanço	70-1	Diagnóstico do Sensor de Fertilizante Líquido	85-11
Máquinas de Acionamento de Taxa Variável	70-3	Telas de Advertência	
Máquinas com RowCommand™	70-5	Suspensão de Aviso de Visualização de Giro	90-1
Configuração da Força Descendente Alvo Com um Único Ponto de Ajuste	70-6	Mensagens de Advertência	90-2
Botões de Navegação	70-6	Telas de Aviso do SeedStar™ 2	90-3
População de Sementes	70-7	Telas de Aviso do SeedStar™ 2 (Máquinas com Força Descendente Pneumática com um Único Ponto de Ajuste)	90-6
Singulação de Sementes	70-8	Telas de Aviso do RowCommand™	90-8
Coefficiente de Variação de Espaçamento entre Sementes	70-10	Telas de Aviso para Acionamento de Taxa Variável	90-10
Detalhe da Linha	70-12	Telas de Aviso do SeedStar™ XP	90-11
Detalhe da Plantadeira	70-13	Telas de Aviso do SeedStar™ XP (Máquinas com Ponto de Ajuste Duplo ou Força Descendente Pneumática Ativa)	90-13
Layout de Meia Tela	70-15	Força Pneumática Descendente Integrada	
Suspensão de Aviso de Visualização de Giro	70-17	Segurança na Manutenção da Máquina	95-1
Suspensão do Aviso de Cabeceira	70-18	Força Descendente Pneumática	95-1
Modo de Transporte	70-18	Pressurização do Sistema da Força Descendente Pneumática	95-3
Telas Principais de Funcionamento SeedStar™ XP		Despressurizar Sistema da Força Descendente Pneumática de Fileira Única	95-4
Botões de Navegação da SeedStar™ XP	75-1	Despressurização do Sistema da Força Descendente Pneumática de Duas Fileiras	95-4
Monitoramento de Sementes		Alívio da Força Descendente Pneumática da Fileira Traseira Durante o Travamento das Linhas Traseiras	95-5
População	75-1	Localização do Relé do Compressor de Ponto de Ajuste Único	95-5
Singulação de Sementes	75-3	Compressor Elétrico—Localização do Relé e do Fusível do Chicote Elétrico de Alimentação	95-6
Coefficiente de Variação de Espaçamento entre Sementes	75-5	Verificação do Óleo do Compressor de Ar Hidráulico	95-9
Monitoramento da Força Descendente		Abastecimento ou Troca do Óleo do Compressor de Ar Hidráulico	95-9
Operação da Força Descendente	75-7	Drenagem do Tanque de Armazenamento de Ar	95-10
Monitoramento da Dinâmica do Percorso			
Operação da Dinâmica do Percorso	75-14		
Operação do Sistema			
Detalhes da linha	75-16		

	Página	Página
Diagnóstico do SeedStar™ 2		Especificações
Identificação do Hardware, Software e Número de Peça do Controlador	100-1	Registre os Números de Série 130-1
Identificação do Hardware, Software e Número de Peça do Monitor	100-1	
Status do Sensor	100-2	
Tensões do Sistema	100-3	
Teste do Sensor do Tubo de Sementes	100-3	
Teste de Fornecimento de Sementes	100-4	
Teste de Fornecimento Cronometrado de Sementes	100-4	
Sensor de Vácuo	100-5	
Sensor de Fertilizante Líquido	100-6	
Diagnóstico do SeedStar™ 2 para o RowCommand™		
Status do EPM	105-1	
Embreagens da Linha	105-2	
Autoteste das Embreagens da Linha	105-3	
Diagnóstico do SeedStar™ 2 para Acionamento de Taxa Variável		
Girar Dosadores de Sementes	110-1	
Atividades dos Componentes do Acionamento de Taxa Variável	110-1	
Registro de Eventos de VRD	110-2	
Limpeza do Motor/Válvula do VRD	110-3	
Diagnóstico do SeedStar™ XP		
Monitoramento da Dinâmica do Percurso Diagnóstico do Sensor.....	115-1	
Monitoramento da Força Descendente Diagnóstico do Sensor.....	115-1	
Código de Diagnóstico	115-2	
Solução de problemas		
Deteção e Resolução de Problemas do SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP	120-1	
Deteção e Solução de Problemas no Monitor GreenStar™	120-1	
Deteção e Resolução de Problemas do SeedStar™ 2	120-1	
Solução de Problemas do Acionamento de Taxa Variável	120-5	
Solução de Problemas no RowCommand™	120-16	
Deteção e Resolução de Problemas do SeedStar™ XP	120-20	
Deteção e Solução de Problemas do Sistema de Força Descendente Pneumática com um Único Ponto de Ajuste	120-22	
Deteção e Solução de Problemas do Sistema de Força Descendente Pneumática Ativa e Ponto de Ajuste Duplo .	120-23	
Solução de Problemas do Fertilizante de Taxa Variável	120-25	
Armazenamento		
Manutenção de Início de Estação	125-1	
Sensor de Fertilizante Líquido	125-1	
Sensor de Vácuo	125-1	
Procedimentos de Armazenagem da Mola a Ar de Força Descendente Pneumática	125-1	

Vista de identificação

Vista de identificação do Monitor



A71621—UN—20MAY11

Display do Monitor Sensível ao Toque GreenStar



A61842—UN—22JAN08

*Monitor Sensível ao Toque GreenStar™ 2100 e
GreenStar™ 2600*



A61843—UN—22JAN08

Monitor com Bloco de Controles GreenStar™ 1800

Monitoramento de Sementes SeedStar™ 2



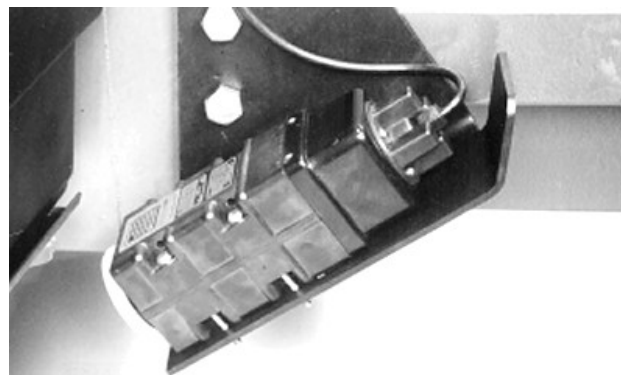
A62921—UN—23JUL08

Conexão do Chicote Elétrico da CAN



A50167—UN—09SEP02

Controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1)



A48199—UN—26OCT01

Radar Externo (Opcional)



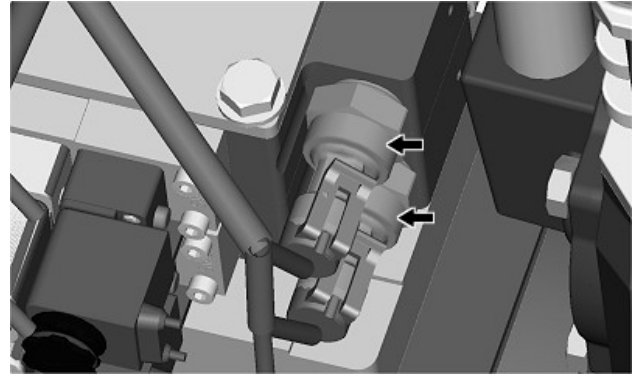
A67664—UN—11JUN10

Radar Duplo



Receptor GPS

A67665—UN—11JUN10



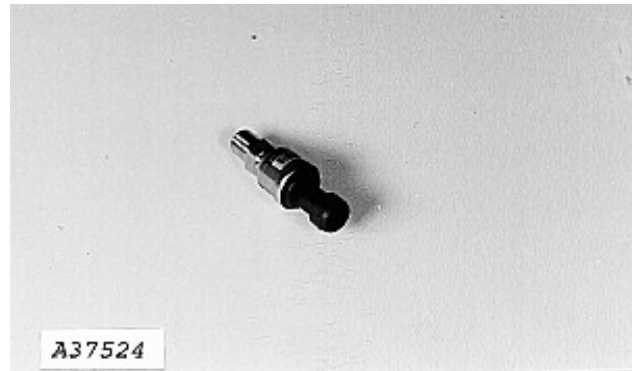
Sensores de Pressão da Força Descendente Pneumática

A86641—UN—03JUN15



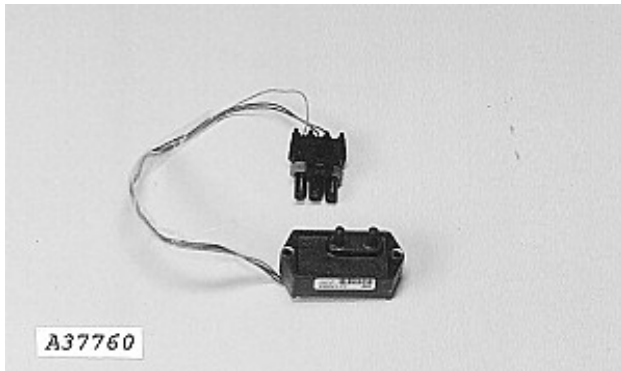
Tubo de Sementes com Sensor de Sementes

A67677—UN—11JUN10



Sensor de Pressão do Fertilizante (Opcional)

A37524—UN—13SEP95



Sensor de Vácuo

A37760—UN—06SEP95

Monitoramento de Sementes SeedStar™ XP



Controlador Principal da Plantadeira 2

A66613—UN—22FEB10



Compressor de Ar (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)

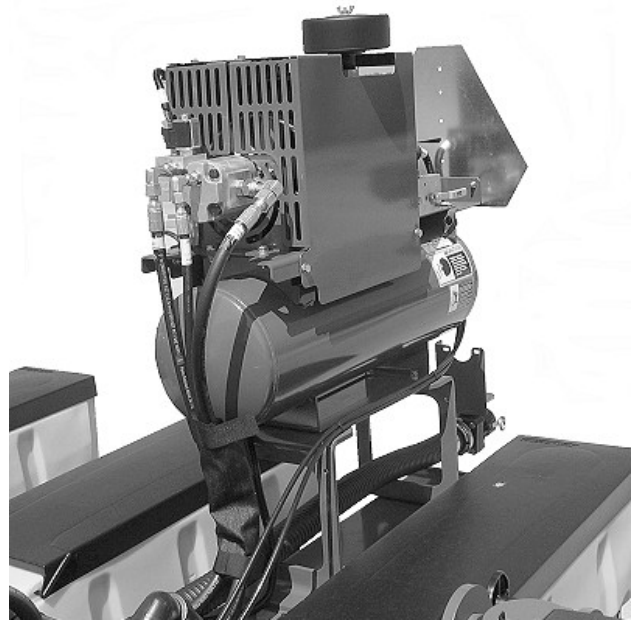
A71679—UN—01JUN11



A66615—UN—22FEB10
Sensor Dinâmico do Percurso



A66614—UN—22FEB10
Sensor de Força Descendente da Roda Reguladora



A72532—UN—12SEP11
Válvula Solenoide de Controle, Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras Rebocadas sem CCS™ (Força Descendente Ativa)

RowCommnad™



A63336—UN—02OCT08
RowCommand



A72531—UN—12SEP11
Válvula Solenoide de Controle, Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras Rebocadas com CCS™ (Força Descendente Ativa)

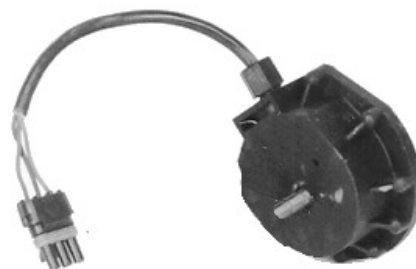


A67674—UN—11JUN10
Pro-Shaft



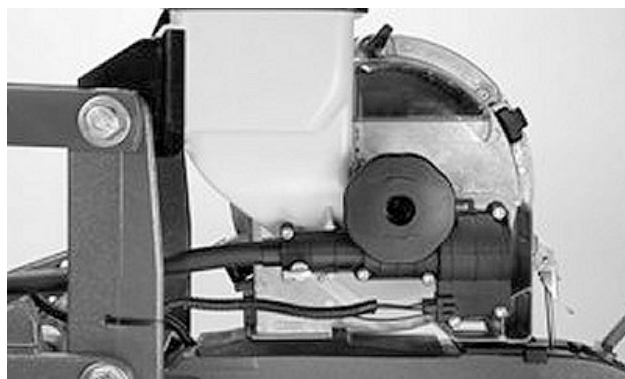
A67675—UN—11JUN10

Embreagem Acionada por Corrente RowCommand™



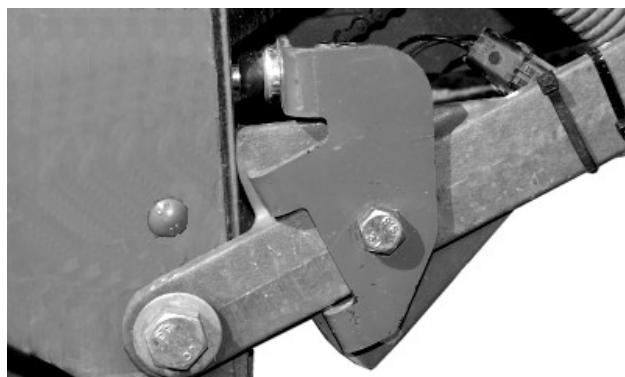
A48171—UN—19OCT01

Sensor de Velocidade do Motor de Transmissão de Taxa Variável



A67676—UN—11JUN10

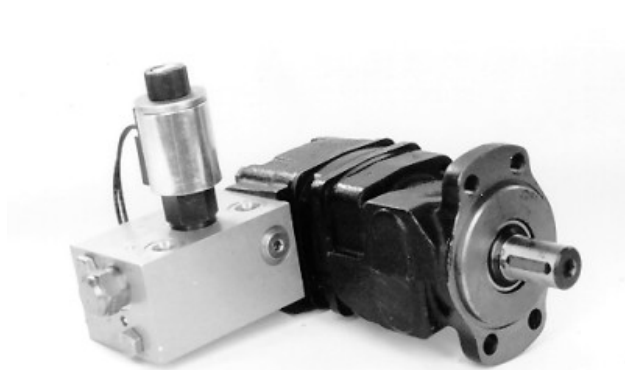
Embreagem RowCommand™ Pro-Shaft™



A48170—UN—19OCT01

Interruptor de Altura do Braço Paralelo para a Maioria das Plantadeiras Integrais

Acionamento de Taxa Variável



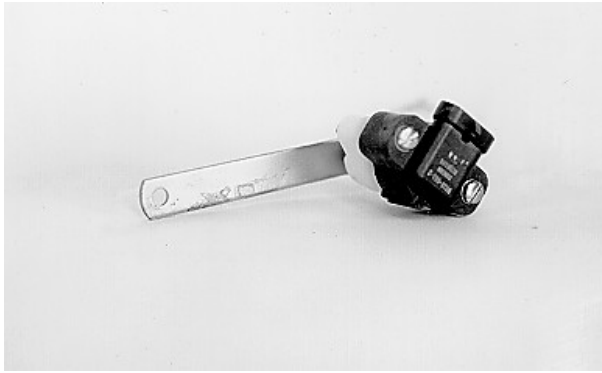
A44950—UN—17JUL98

Motor e Válvula de Acionamento de Taxa Variável



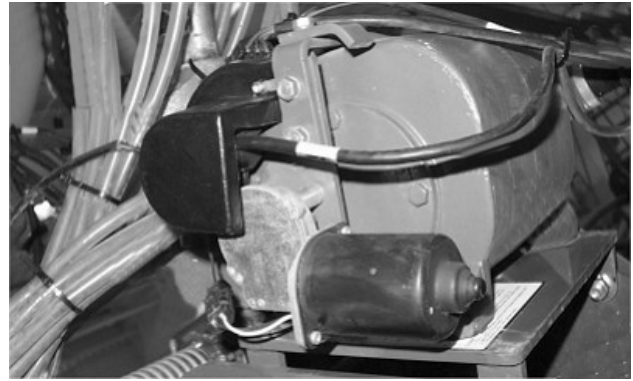
A69030—UN—12OCT10

Interruptor de Altura do Braço Paralelo para Plantadeiras Integrais de Linha Dupla



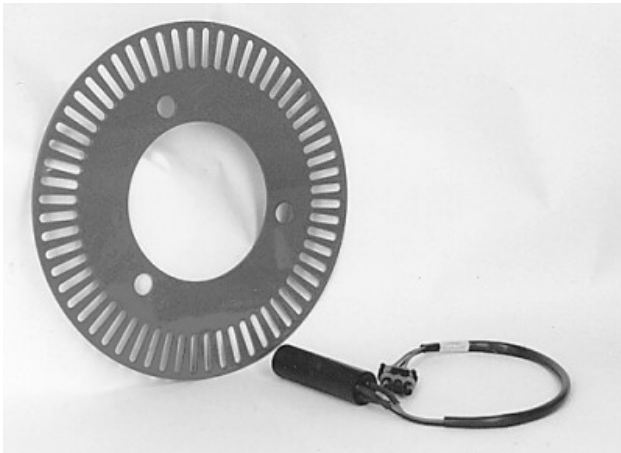
A45210—UN—27NOV98

Sensor de Altura para Plantadeiras Rebocadas



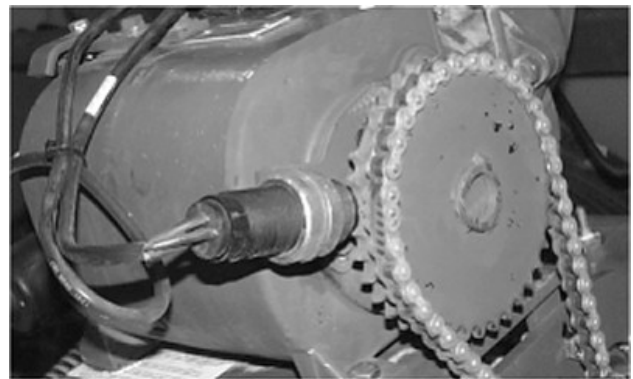
A67690—UN—11JUN10

Atuador e Sensor de Deslocamento da Bomba do Fertilizante de Taxa Variável



A44952—UN—17JUL98

Sensor de Movimento da Roda de Acionamento de Taxa Variável



A67691—UN—11JUN10

Sensor de Velocidade da Roda Dentada do Fertilizante de Taxa Variável

OUC6074,0000E2E-54-03JUN15

Fertilizante de Taxa Variável



A68007—UN—20JUL10

Controlador de Fertilizante de Taxa Variável

Segurança

Reconheça as Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Ao ver este símbolo na sua máquina ou neste manual, fique atento à possibilidade de ferimentos.

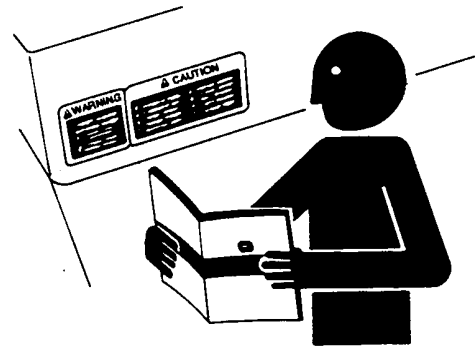
Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-29SEP98

chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Siga as Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança neste manual e os adesivos de segurança em sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições. Substitua adesivos de segurança danificados ou ausentes. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais sobre segurança nas peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidos neste manual do operador.

Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não deixe ninguém operar a máquina sem que tenha sido treinado.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações não autorizadas na máquina podem prejudicar o funcionamento e/ou segurança e afetar a vida útil da máquina.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e necessite de assistência, entre em contato com seu concessionário John Deere.

DX,READ-54-16JUN09

Compreenda as Palavras de Sinalização



TS187—54—04JUN19

PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ATENÇÃO: A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO—é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também

Substituir avisos de segurança



TS201—UN—15APR13

Substitua avisos de segurança danificados ou perdidos. Use este manual do operador para a colocação correta de avisos de segurança.

Pode haver informações de segurança adicionais não reproduzidas neste manual do operador, contidas em peças e componentes oriundos de outros fornecedores.

DX,SIGNS-54-18AUG09

Prevenção de Partida Imprevista da Máquina



TS177—UN—11JAN89

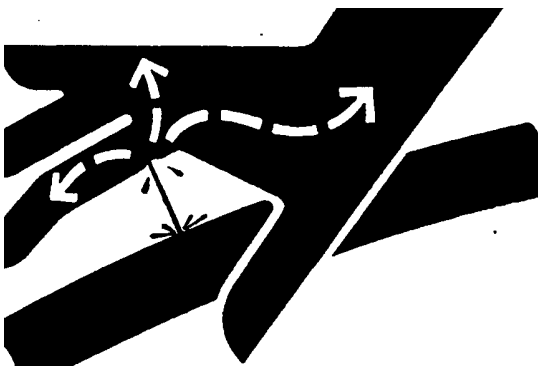
Evite possíveis ferimentos ou morte devido uma partida imprevista da máquina.

Não dê partida no motor fazendo conexão em ponte dos terminais do motor de arranque. O motor dará partida engrenado se os circuitos normais de segurança forem desviados.

NUNCA dê partida no motor estando fora do trator. Dê partida no motor somente estando no assento do operador, com a transmissão em ponto morto ou em posição de estacionamento.

DX,BYPAS1-54-29SEP98

Evite Fluidos Sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspecione as mangueiras hidráulicas periodicamente – pelo menos uma vez por ano – para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados, por peças de reposição aprovadas John Deere.

Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite este risco aliviando a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo de fluidos sob alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser retirado cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência nesse tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nessa área. Essas informações encontram-se disponíveis em inglês no Departamento Médico da Deere & Company em Moline, Illinois, EUA, pelos telefones 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-54-12OCT11

Evite Explosões da Bateria



TS204—UN—15APR13

Mantenha faíscas, fósforos acesos ou chamas descobertas longe da bateria. O gás formado pela bateria pode explodir.

Nunca verifique a carga da bateria colocando um objeto de metal ligando os bornes. Use um voltímetro ou densímetro.

Não carregue uma bateria congelada; ela pode explodir. Aqueça a bateria a 16°C (60°F).

DX,SPARKS-54-03MAR93

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico



TS953—UN—15MAY90

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (+) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.

6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WW,ECU02-54-14AUG09

Manter Limpos os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico

IMPORTANTE: Não abra a unidade de controle e não limpe com jato de alta pressão. Umidade, sujeira e outras contaminações podem causar danos permanentes.

1. Mantenha os terminais limpos e livres de detritos. Umidade, sujeira e outras contaminações podem corroer os terminais com o tempo e causar mau contato elétrico.
2. Se um conector não estiver sendo usado, proteja-o contra detritos e umidade com a proteção anti-pó apropriada.
3. As unidades de controle não podem ser consertadas.
4. Uma vez que as unidades de controle são os componentes com MENOR probabilidade de falha, isole a falha antes da substituição completando o procedimento de diagnóstico. (Consulte o seu concessionário John Deere.)
5. Os terminais e conectores de chicotes elétricos para unidades de controle eletrônico podem ser consertados.

DX,WW,ECU04-54-11JUN09

Adesivos de Segurança

Sinais Pictóricos de Segurança

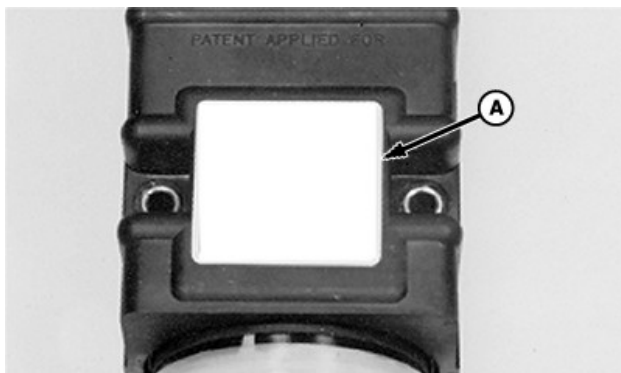


TS231—54—07OCT88

Em vários lugares importantes desta máquina estão afixados sinais de segurança indicando perigo potencial. O risco é identificado por uma figura num triângulo de aviso. Uma figura adjacente fornece informação sobre o modo de evitar danos pessoais. Estes sinais de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

FX,WBZ-54-19NOV91

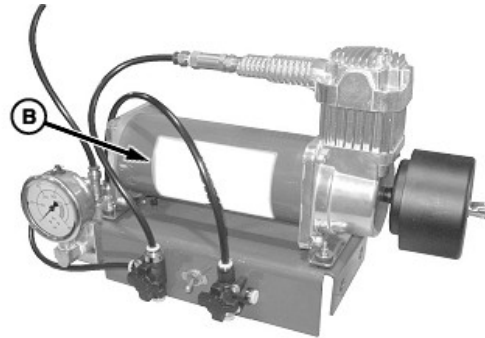
Sinalizações de Segurança



A68532—UN—02AUG10

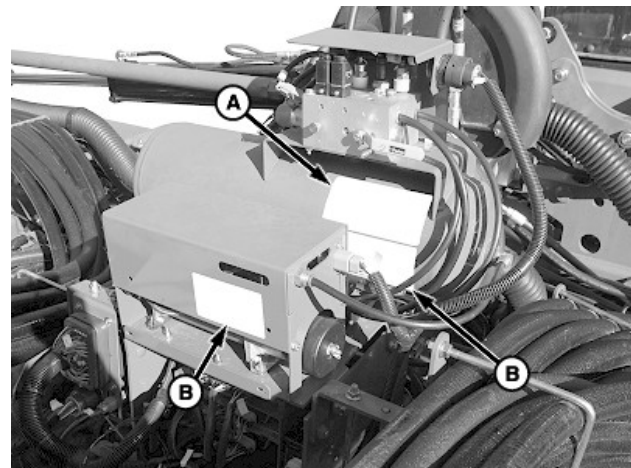
Radar Externo (Opcional)

A—Atenção: Para evitar possíveis lesões nos olhos em função dos sinais de micro-ondas emitidos por este sensor de radar, Não olhe diretamente para a face do sensor.



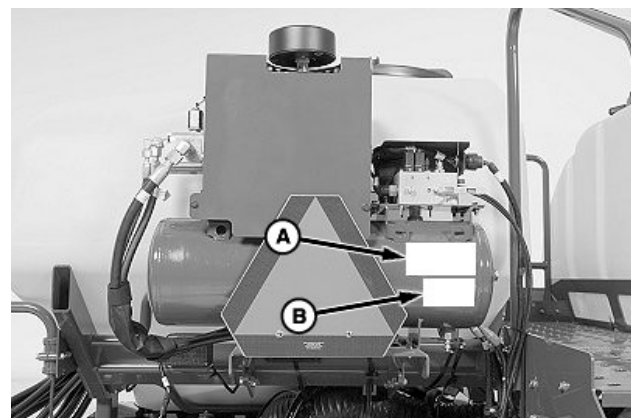
A70521—UN—25JAN11

Força Pneumática Descendente com Compressor de Ar Elétrico (com válvulas de controle manual)



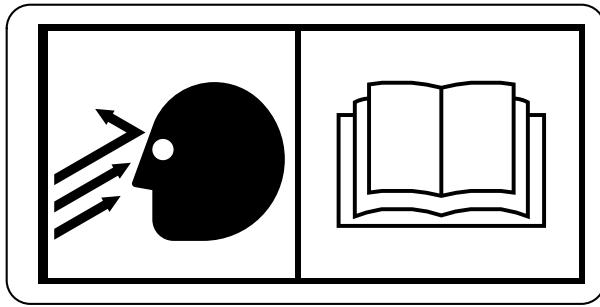
A68927—UN—30SEP10

Força Pneumática Descendente com Compressor de Ar Elétrico e Tanque de Ar (força descendente do ponto de ajuste mostrada na tela)



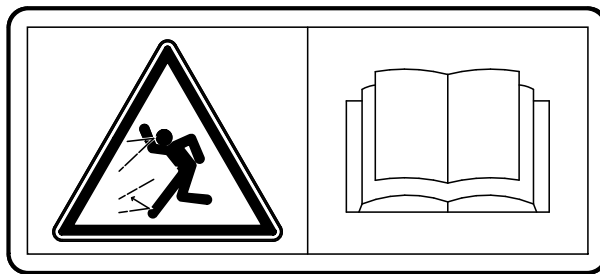
A72535—UN—12SEP11

Força Pneumática Descendente com Compressor de Ar Hidráulico e Tanque de Ar (força descendente ativa mostrada na tela)



A68512—UN—29JUL10

A—Atenção



SSA83934—UN—31MAR06

B—Aviso

A—Aviso Sistema altamente pressurizado. Use proteção para os olhos quando estiver fazendo a manutenção. Antes de realizar serviço, alivie a pressão do sistema.

B—Atenção Evite acidentes pessoais graves provocados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou por operar o sistema sem que todos os componentes estejam instalados. Não infle o sistema de recipiente único acima de 827 kPa (8,27 bar) (120 psi). Não pressurize o sistema, a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam no lugar.

OUO6074,0000EB4-54-30JUN15

Como Utilizar o Monitor

Uso dos Monitores GreenStar™



A61843—UN—22JAN08

Monitor com Bloco de Controles



A71621—UN—20MAY11

Monitor com Tela Sensível ao Toque GreenStar™ 2630

As informações apresentadas neste manual descrevem como usar os monitores John Deere™. Aprende-se melhor a operar o Seedstar quando o monitor está conectado a um sistema operacional.

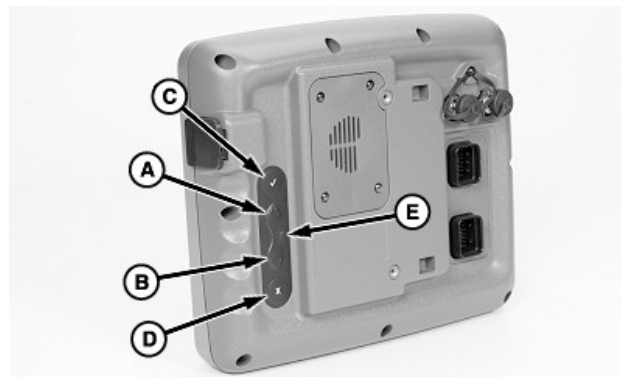
LD45720,00004D1-54-12NOV12

Controles do Monitor



A71621—UN—20MAY11

Monitor com Tela Sensível ao Toque GreenStar™ 2630



A71622—UN—20MAY11

Monitor com Tela Sensível ao Toque GreenStar™ 2630

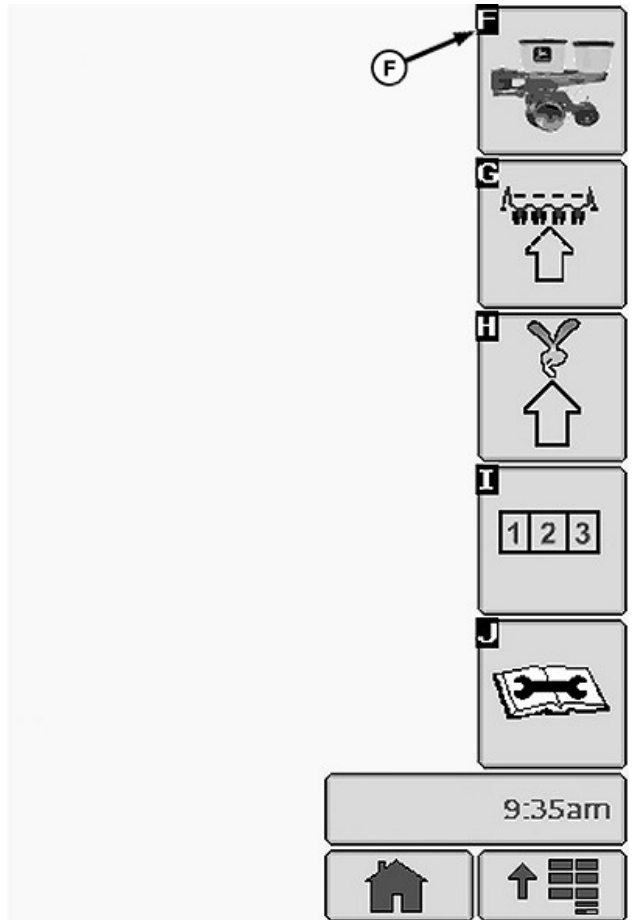
- A—Seta para Cima
- B—Seta para Baixo
- C—Marca de Seleção
- D—Apagar ou Cancelar
- E—Redefinir

Com o monitor sensível ao toque, toque a tela sobre a imagem do item a ser ativado. As páginas a seguir descrevem os tipos de itens que podem ser selecionados.

Se houver um defeito na tela de toque ou se os dedos estiverem engordurados ou sujos, use o controle manual localizado atrás do monitor. Use a seta para cima (A) e a seta para baixo (B) para alternar entre as seleções da tela. Use a marca de seleção (C) para selecionar uma seleção realçada na tela. Use o X (D) para apagar uma seleção ou cancelar uma entrada. Se a tela não responder, pressione o botão de reinicialização (E) até que o monitor reinicie.



A62351—UN—29MAR08



- A—Botão Giratório
B—Entrar
C—Cancelar
D—Menu
E—Página Inicial
F—Botões de Seleção Rápida

No monitor com bloco de controles, use o botão giratório (A) para percorrer pelos itens selecionáveis na tela. Cada item é realçado à medida que o botão é girado. Use o botão Entrar (B) para ativar um item realçado. Use o botão Cancelar (C) para cancelar a ação anterior. Use o botão Menu (D) para voltar à tela do menu principal. Use o botão Página inicial (E) para voltar à tela inicial. Use os botões de seleção rápida (F) para selecionar um item, com a mesma letra na tela, sem usar o botão giratório para realçar o item primeiro.

OUO6064,00004CF-54-12NOV12

Ativação e Desativação do Monitor

Quando ativado, aguarde até o mostrador captar os dados da unidade de controle de implementos e ajuste as telas antes de utilizar o mostrador.

Se a última página inicial programada for para um implemento que não está conectado ao trator no momento, o monitor estabelece como padrão a tela do Gerenciador de Layout.

IMPORTANTE: Evite a perda de dados. Não ligue e desligue o monitor rapidamente. Espere 30 segundos após a desativação, antes de remover o cartão de dados ou de ligar o monitor novamente.

Se o monitor for ligado e desligado muito rapidamente, é possível que haja perda de dados. Quando desativado, espere até a luz de ativação no monitor apagar e aguarde mais 30 segundos antes de ligar o monitor novamente.

OUO6074,0000FA4-54-24OCT08

Monitores do Terminal Virtual

Quando utilizar somente o CommandCenter™ do Trator John Deere para exibir o monitor da plantadeira:

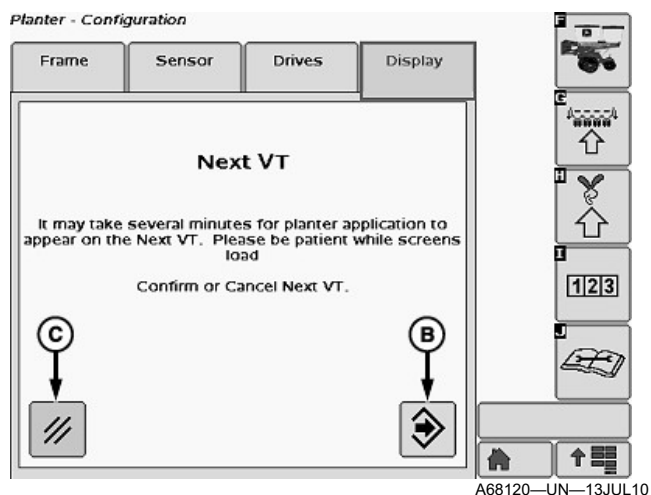
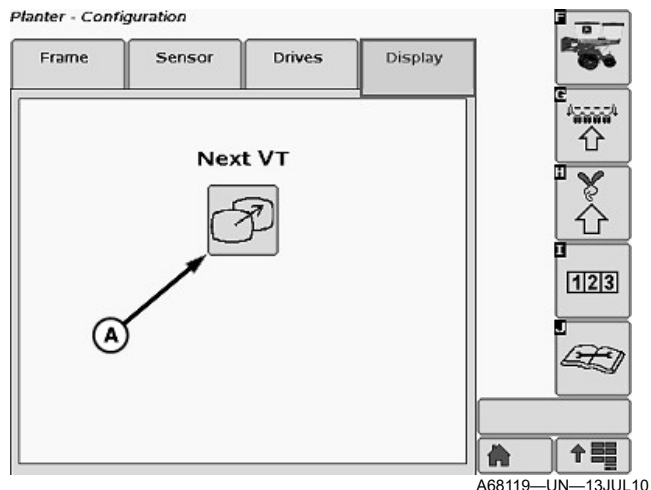
1. Ligue a chave de ativação e deixe que o aplicativo carregue. Selecione menu Principal, depois selecione Monitor (botão I).
2. Selecione o botão Configurações (botão J), depois selecione o botão Vários Monitores (botão H)
3. Na página de configuração de vários monitores, assinale a caixa ao lado de "Terminal Virtual Barram. Implemento" para permitir que o CommandCenter se comunique como o Barramento do Implemento.
4. Assim que a caixa for marcada, desligue a chave de ativação, permitindo que o monitor salve as modificações.
5. Ligue a chave de ativação, deixe que o aplicativo carregue e pressione o botão do menu principal. Deixe que o menu principal seja mostrado na tela por vários segundos. Um piscar da ampulheta indica que o software da plantadeira está sendo carregado no monitor. Após o piscar da ampulheta, o ícone da plantadeira aparece no menu principal.

Ao utilizar monitor CommandCenter™ do Trator John Deere e um monitor adicional GreenStar™:

1. Ligue a chave de ativação e deixe que os dois monitores carreguem. Selecione Menu no CommandCenter, depois selecione o ícone do Monitor (botão I).
2. Selecione o botão Configurações (botão J), depois selecione o botão Vários Monitores (botão H)
3. Para o monitor SeedStar™ se comunicar com o monitor GreenStar™. Na página de configuração Vários Monitores, verifique se a caixa "Terminal Virtual Barram. Implemento" está assinalada.
4. Desligue a chave de ativação para salvar as modificações.
5. Ligue a chave de ativação, deixe que o aplicativo carregue, selecione Menu no monitor GreenStar™. Deixe que o menu seja mostrado na tela por vários segundos. Um piscar da ampulheta indica que o

software da plantadeira está sendo carregado no monitor. Após o piscar da ampulheta, o ícone da plantadeira aparece no menu principal.

Para mover o aplicativo da plantadeira de um monitor para outro:



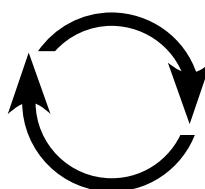
A—Próximo VT (Próximo Terminal Virtual)
B—Confirmar
C—Cancelar

4. Uma vez na página inicial da plantadeira, selecione o botão Configuração da Plantadeira (botão G). Selecione a guia Monitor.
5. Selecione o botão (A) "Next VT" (que significa Próximo Terminal Virtual) para mover as informações sobre a plantadeira para o monitor GreenStar™.
6. Selecione Confirmar (B) ou Cancelar (C). O controlador será reiniciado.

NOTA: Dependendo da configuração do monitor, pode levar até 255 segundos para o aplicativo da plantadeira aparecer no monitor desejado.

OUO6064,00004D0-54-20MAY11

Botões Padrão



A59322—UN—19FEB07
Alternar



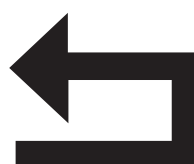
H85801—UN—14JUN06
Enter ou Continuar



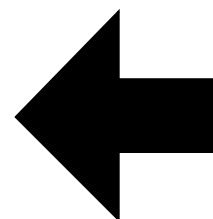
H85814—UN—14JUN06
Cancelar



H85815—UN—14JUN06
Apagar



H85816—UN—14JUN06
Anterior



A59323—UN—22FEB07
Voltar

Familiarize-se com estes botões. Esses botões apresentam funções padrão e são utilizados periodicamente em todas as telas.

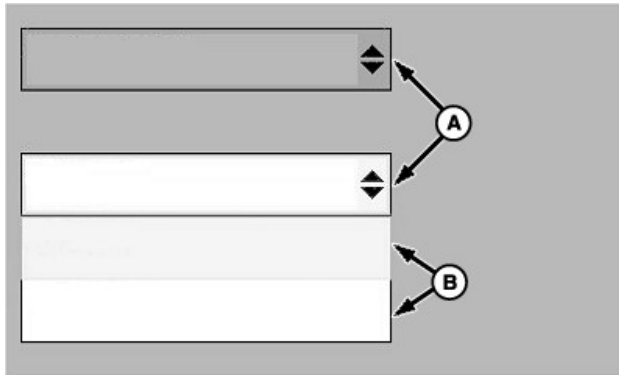
- **Enter:** Insere um valor ou uma seleção na memória. Prossegue para a próxima etapa do procedimento.
- **Cancelar:** Cancela a tela ou seleção atual.
- **Apagar:** Zera um valor ou apaga uma seleção.
- **Anterior:** Retorna para a tela ou seleção anterior.

NOTA: A guia Monitor aparece se dois ou mais monitores compatíveis ISO estiverem no barramento da CAN do implemento. O recurso Próximo VT não está disponível quando o plantio está ativo.

- **Voltar:** Faz com que o cursor volte um espaço.
- **Alternar:** Alterna uma seleção para frente e para trás.

OUC6074,0000FA6-54-25FEB16

Métodos de Entrada de Dados



A59311—UN—15FEB07

A—Caixa Suspensa
B—Lista

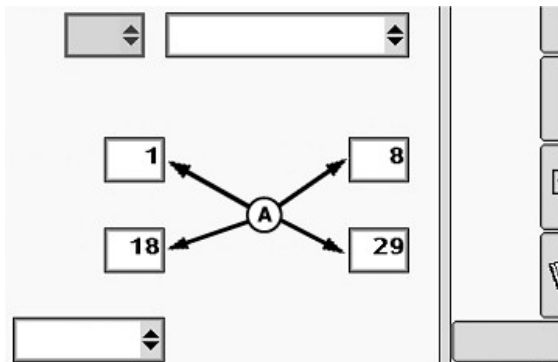
O monitor aceita a entrada de dados de formas diferentes. A seguir, há alguns exemplos:

Caixa Suspensa

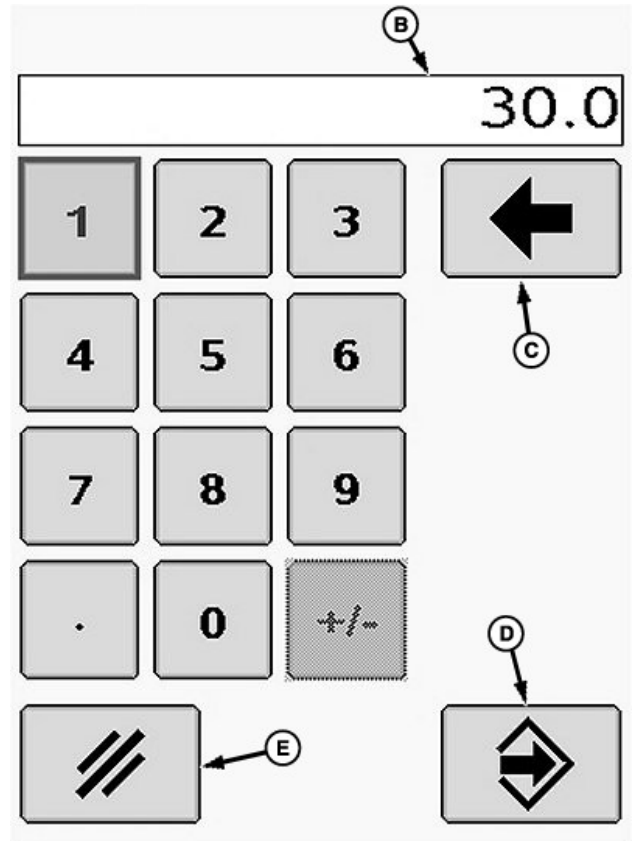
Uma caixa suspensa (A) contém uma lista (B) de itens. Selecione uma caixa suspensa para visualizar a lista. Selecione um item da lista para torná-lo o item ativo na caixa suspensa.

Para fechar uma lista suspensa sem selecionar um item novo, selecione a seleção atual ou toque (apenas na tela de toque) em um ponto vazio da tela.

Uma barra de rolagento, com setas para cima e para baixo, aparece próxima à lista quando esta for maior que a extensão da tela. Selecione uma seta para rolar para cima ou para baixo.



A59312—UN—11NOV08



A59357—UN—21MAR07

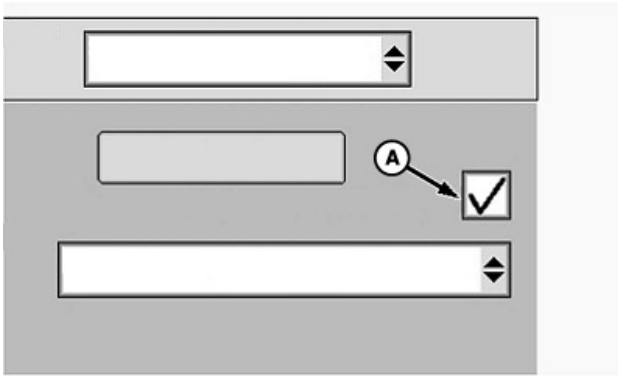
Teclado Numérico

A—Caixa de Entrada
B—Caixa Delimitadora
C—Seta para Voltar
D—Entrar
E—Cancelar

Caixa de Entrada

As caixas de entrada (A) permitem a entrada de valores numéricos.

- Selecione uma **Caixa de Entrada** para visualizar o teclado numérico. Selecione o valor desejado. O valor inserido aparece na caixa delimitadora (B).
- Selecione o botão da **Seta Voltar** (C) para apagar um valor selecionado.
- Selecione o botão **Enter** (D) para confirmar o valor.
- Selecione o botão **Limpar** (E) para desativar o teclado sem confirmar um novo valor.



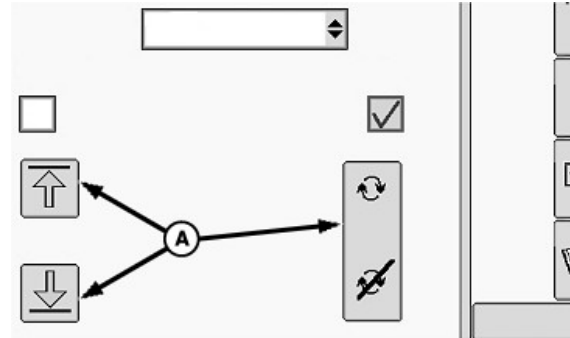
A59313—UN—15FEB07

Exemplo de Caixa de Seleção

A—Caixa de Seleção

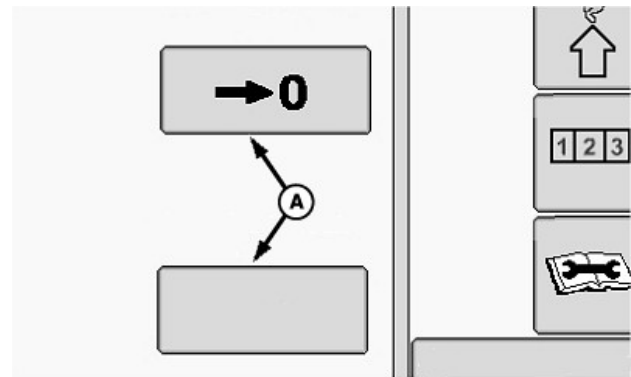
Caixa de Seleção

Uma caixa de seleção (A) permite a ativação e a desativação de itens únicos. Uma marca de seleção indica um recurso ativo. Uma caixa vazia indica um recurso desativado.



A59314—UN—11NOV08

Exemplos de Botão



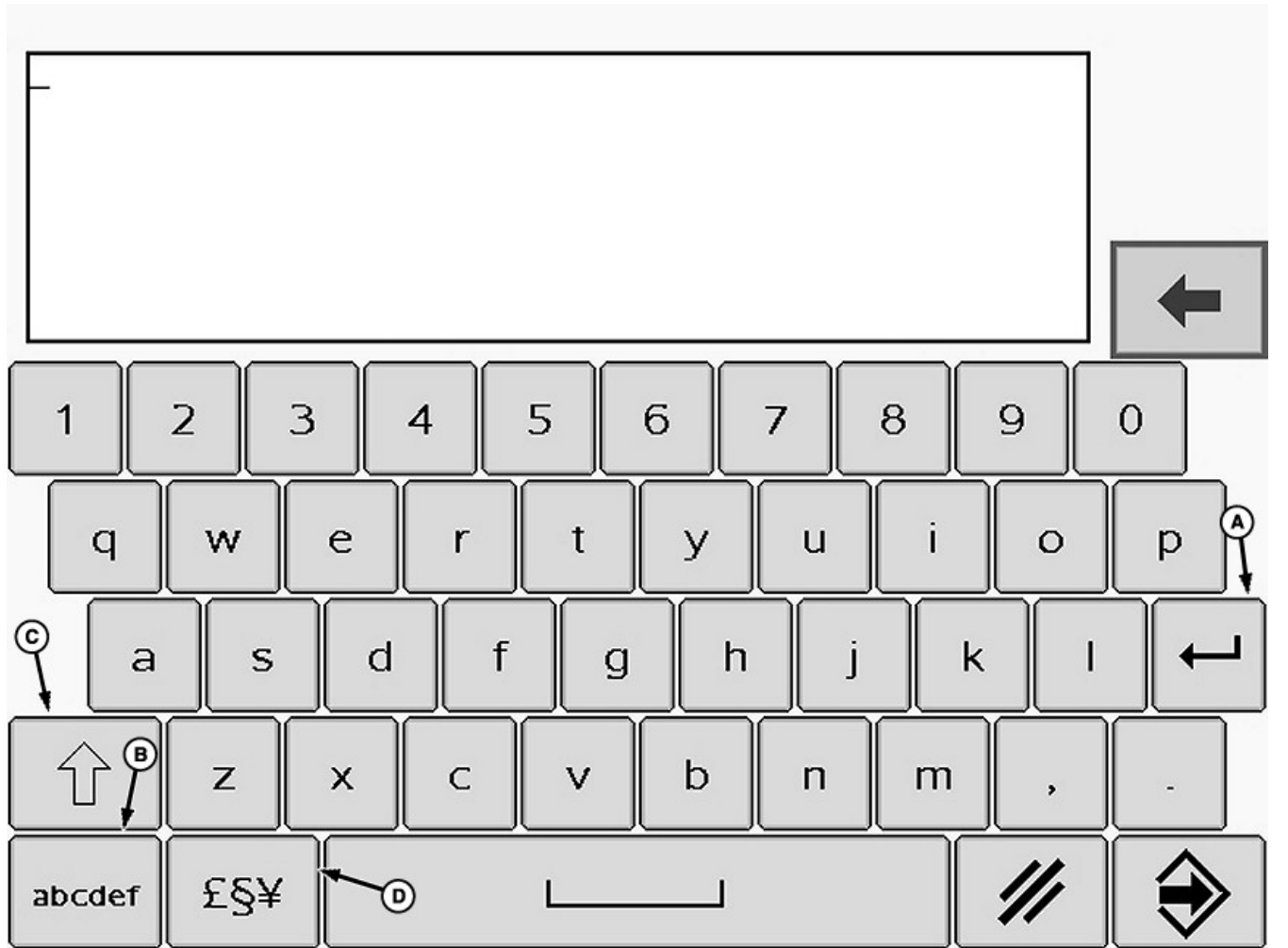
A59315—UN—15FEB07

Exemplos de Botão

A—Botão

Botão

Os botões têm formatos, tamanhos e imagens diferentes. Alguns contêm texto. Selecione qualquer botão (A) para ativar seu recurso.



A59363—UN—20FEB07

Teclado de Entrada Personalizado

A—Retorno
B—Aparência

Teclado de Entrada Personalizado

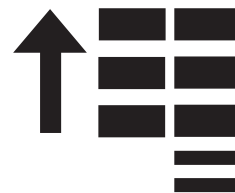
Algumas caixas de entrada ou suspensas incluem a opção Editar ou Personalizar. Quando a opção Editar ou Personalizar é selecionada, é exibido um teclado para entrada de dados. O botão **Retornar** (A) move o cursor para a próxima linha abaixo. O botão de **Aparência** (B) alterna entre um layout de teclado **qwerty** padrão e outro alfabético. O botão **Caixa** (C) alterna entre letras de caixa alta e baixa. O botão de **Símbolos** (D) alterna entre um teclado com letras e outro com símbolos.

OUO6074,0000FA5-54-16OCT08

C—Caixa
D—Símbolos

Gerenciador do Layout da Tela

IMPORTANTE: A tela da plantadeira está disponível somente em tela cheia ou meia tela. Mensagens de erro não aparecem no layout de meia tela. Retorne para a tela cheia para ver mensagens quando um sinal sonoro indicar erro.



A59325—UN—19FEB07
Menu Principal



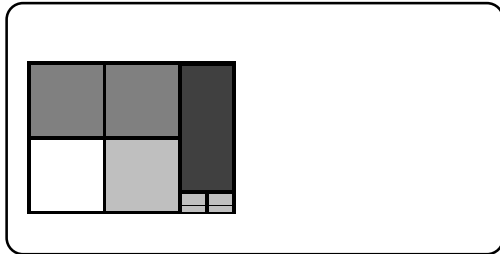
H85801—UN—14JUN06
Entrar



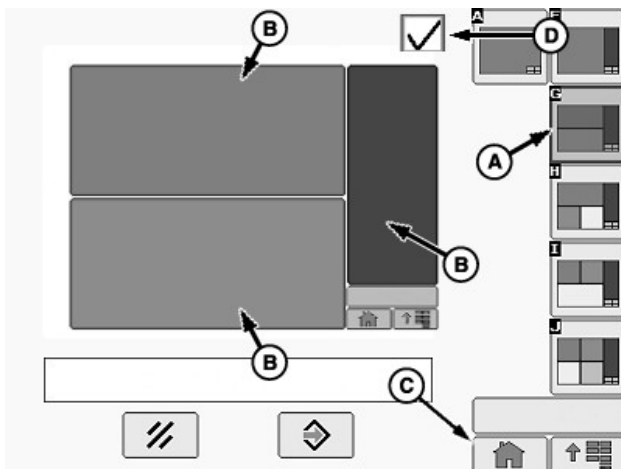
H85814—UN—14JUN06
Cancelar



H85816—UN—14JUN06
Anterior



A61062—UN—09OCT07
Botão do Gerenciador de Layout



A64359—UN—11MAR09

- A—Padrões de Layout
- B—Áreas de Seleção
- C—Página Inicial
- D—Caixa Conjunto de Páginas Iniciais

1. Selecione o botão **Menu Principal**.
2. Selecione o botão **Gerenciador de Layout**.
3. Selecione um número de página no menu suspenso.
4. Selecione um padrão de layout (A) no lado direito da tela.
5. Selecione a caixa de seleção **Incluir no Conjunto de Páginas Iniciais** (D). Marque a caixa para incluir esta página. Desmarque a caixa para remover a página do conjunto.
6. Selecione uma região da tela (B) para alterar.

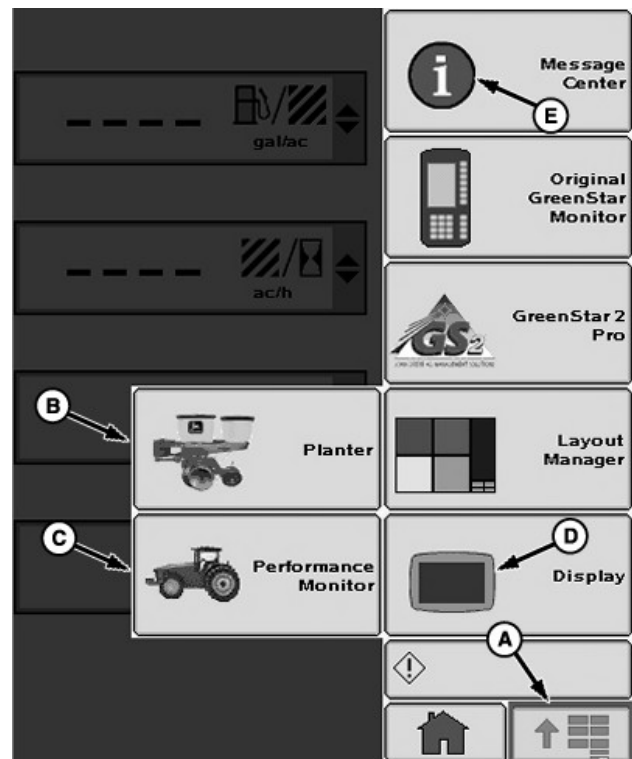
NOTA: Se o layout de janela única estiver selecionado, selecione o botão **Entrar** depois de escolher a opção. Não é necessário selecionar a visualização.

7. Somente as opções permitidas nesta região da tela serão exibidas. Selecione uma **opção** ou selecione o botão **Anterior**.
8. Se uma opção for selecionada, aparecerá uma visualização da seleção. Selecione a **visualização** para verificar se está correta ou selecione o botão **Anterior**.
9. Selecione o botão **Entrar**.
10. Selecione uma outra área da tela para alterar. Continue até que todas as áreas tenham sido escolhidas.
11. Para exibir todas as páginas iniciais ativas, selecione repetidamente o botão **Página Inicial** (C).

OUC6074,0001045-54-11MAR09

Navegação na Tela

NOTA: Embora as informações pareçam similares em monitores concorrentes, as etapas de navegação podem ser diferentes. Veja o manual do operador do seu monitor para obter instruções específicas.



A59550—UN—26MAR07

Botões do Menu

A—Menu Principal

B—Botão do Aplicativo da Plantadeira
C—Botão Monitor de Desempenho
D—Botão Monitor
E—Botão Centro de Mensagens

Menu Principal

Os botões e as teclas programáveis são similares. Os botões simplesmente ativam um recurso ou levam a uma nova tela. As teclas programáveis abrem telas onde é possível definir configurações e inserir dados.

O botão **Menu Principal** (A) acessa uma tela com botões selecionáveis para cada monitor.

Selecione um botão para acessar o aplicativo desejado. A seguir, há alguns exemplos.

- (B) Abre a página do aplicativo da Plantadeira. Várias funções da plantadeira estão disponíveis.
- (C) Abre a página dos Totais do Monitor de Desempenho. Vários valores de desempenho do trator estão disponíveis.
- (D) Abre a página Principal do Monitor. Várias funções do monitor estão disponíveis.
- (E) Abre a página do Centro de Mensagens. Várias mensagens estão disponíveis.

A seguinte área de informações da tela é destinada à tradução para auxiliar um operador que utilize uma tela com texto em inglês e ele não conhece o idioma. O lado esquerdo da lista permanece em inglês correspondendo à tela, e o lado direito da lista está traduzido, assim como o restante deste manual. O operador compara as palavras em inglês da tela com as palavras em inglês do lado esquerdo da lista e vê a tradução.

Informações da Região da Tela

Planter—Plantadeira

Performance Monitor—Monitor de Desempenho

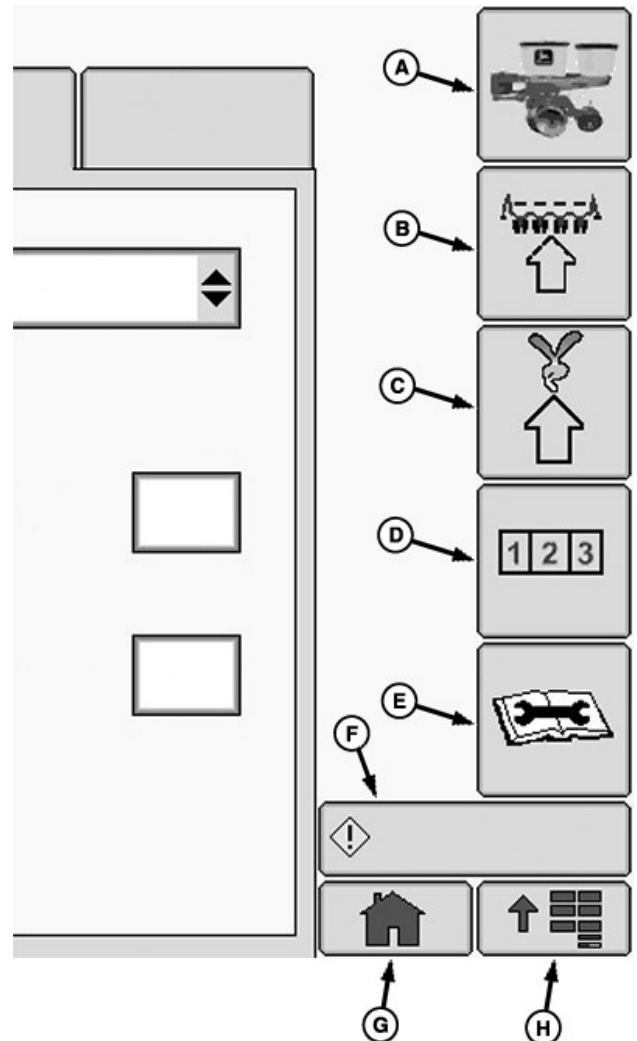
Message Center—Centro de Mensagens

Original GreenStar Monitor—Monitor Original
GreenStar

GreenStar 2 Pro—GreenStar 2 Pro

Layout Manager—Gerenciador de Layout

Display—Monitor



A59326—UN—15FEB07



A64358—UN—11MAR09

Título da Tecla Programável

- A—Tecla Programável Principal
B—Tecla Programável Configuração
C—Tecla Programável Taxas
D—Tecla Programável Totais
E—Tecla Programável Diagnósticos
F—Botão Centro de Mensagens
G—Botão Início
H—Botão Menu
I—Título

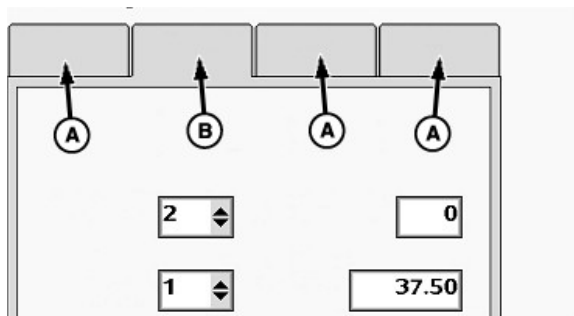
Telas do Aplicativo da Plantadeira

Selecione as **teclas programáveis** de (A) a (E) para ter acesso a diversas telas da plantadeira. O título (I) na parte superior de cada tela corresponde ao nome da tecla programável.

Depois que alguma tela é exibida, não é necessário voltar ao menu principal para selecionar outra tecla

programável no mesmo aplicativo. Exemplo: Suponha que a tela atual seja Planter - Rates (Plantadeira - Taxas). Se um procedimento indicar a seleção do botão **Menu Principal** (H), depois o botão **Plantadeira**, depois a tecla programável **Configuração** (B) para chegar à tela Planter - Configuration (Plantadeira - Configuração), basta selecionar a tecla programável **Configuração**. O monitor já está em uma tela da Plantadeira. Não há necessidade de partir do Menu Principal novamente.

- (A) Transfere para a tela principal da plantadeira, geralmente chamada de página Run (Executar).
- (B) Transfere para a tela de configuração da estrutura, do sensor e dos acionamentos.
- (C) Transfere para a tela de configuração com Culturas e Taxas.
- (D) Transfere para a tela com Totais e Calculadoras.
- (E) Transfere para a tela de diagnóstico para Leituras e Testes.
- (F) Transfere para o Centro de Mensagens.
- (G) Transfere para a Tela Inicial.
- (H) Transfere para a tela do Menu principal com botões para outras aplicações.

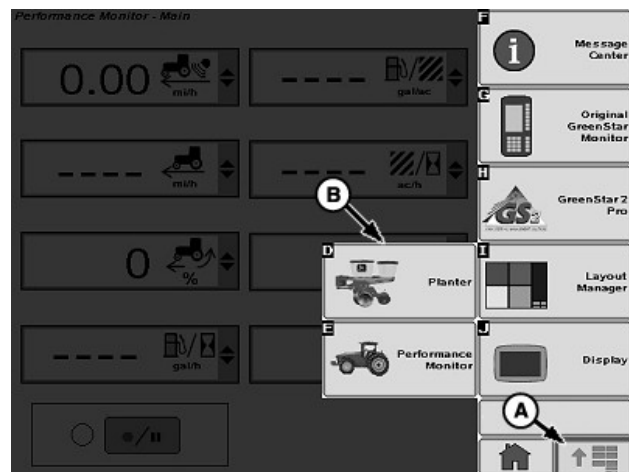


A—Guia Inativa
B—Guia Ativa

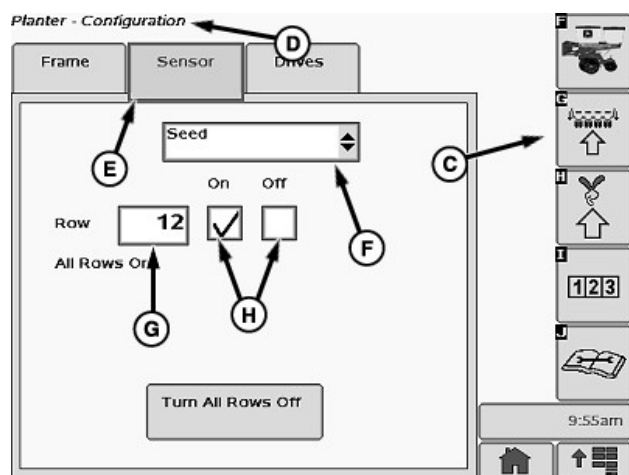
A59328—UN—11NOV08

Guias de Função

Selecione as **Guias** para ativar diferentes opções em uma tela.



A59588—UN—12MAR07



A64363—UN—11MAR09

- A—Botão do Menu Principal
- B—Botão do Aplicativo da Plantadeira
- C—Tecla Programável Configurar
- D—Tela de Configuração da Plantadeira
- E—Guia Sensor
- F—Caixa Suspensa
- G—Caixa de Entrada de Linha
- H—Caixas de Seleção Liga/Desliga

Exemplo de Navegação A:

Consulte o procedimento a seguir usando um monitor ativo.

1. Selecione o botão **Menu Principal** (A).
2. Selecione o botão **Aplicativo da Plantadeira** (B).
3. Selecione a tecla programável **Configurar** da plantadeira (C). A tela com o título Planter - Configuration (Plantadeira - Configuração) (D) é exibida.
4. Selecione a guia **Sensor** (E).
5. Selecione a caixa suspensa (F) e escolha **Seed** (Semente).
6. Selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) (G) e digite um número de linha individual.
7. Selecione a caixa de seleção **On** (Ligar) ou **Off** (Desligar) (H) para configurar a linha selecionada.

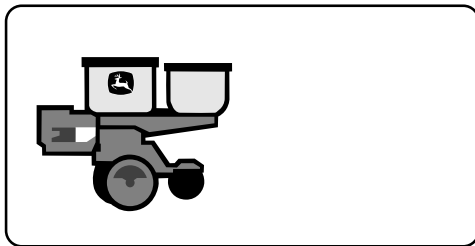
Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Sensor—Sensor
Seed—Semente
Row—Linha
On—Liga
Off—Desliga



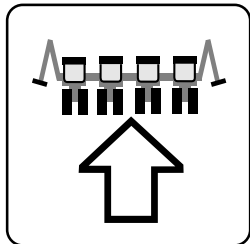
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07

>> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.

2. Selecione **Seed** (Semente) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) e digite um número de linha individual. Selecione a caixa de seleção **On** (Ligar) ou **Off** (Desligar) para configurar a linha selecionada.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Sensor—Sensor
Seed—Semente
Row—Linha
On—Liga
Off—Desliga

OUO6074,0000FA7-54-11MAR09

Exemplo de Navegação B:

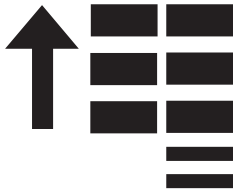
Todos os procedimentos neste manual utilizam uma versão resumida do Exemplo de Navegação A apresentado na página anterior. As etapas seguintes são um exemplo do mesmo procedimento, porém simplificado. Cada palavra em **negrito** é um item selecionável da tela. As setas (>>) indicam cada item da tela a ser selecionado em sequência. Assim que estiver familiarizado com os botões, as teclas programáveis e os títulos das telas, esta técnica reduzirá o tempo de leitura necessário para realizar uma tarefa. Não é necessário iniciar no Menu Principal se o monitor já estiver na tela da função desejada.

Use um monitor ativo para se familiarizar com a exibição e este estilo de navegação. Se necessário, veja novamente as descrições anteriores nesta seção enquanto estuda os itens da tela.

1. Selecione o **Menu Principal** >> botão **Plantadeira**

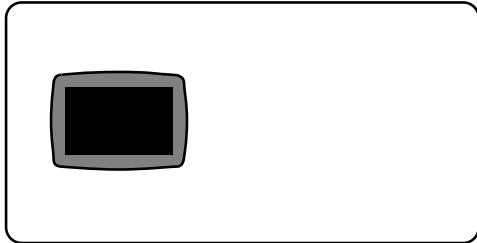
Configurações do Monitor

Configurar Brilho, Volume e Cor



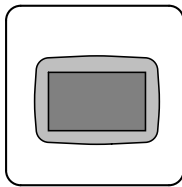
Menu

A59325—UN—19FEB07



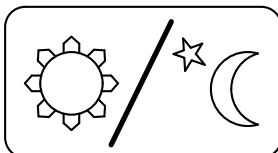
Botão Monitor

A59565—UN—08MAR07



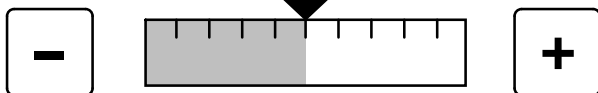
Tecla Programável Monitor

A59591—UN—15MAR07



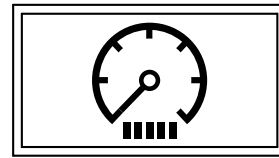
Botão Dia/Noite

A59594—UN—15MAR07



Indicador de Escala

A59595—UN—15MAR07



Botão de Escurecimento Instantâneo

A59593—UN—15MAR07

1. Selecione **Menu** >> botão **Monitor** >> tecla **Monitor**.
2. Há dois níveis de brilho. Selecione o botão **Dia/Noite** para alternar o brilho da tela entre o nível diurno e o nível noturno. As imagens de sol e lua no canto superior esquerdo da tela são realçadas alternadamente para exibir a seleção ativa. Selecione os botões **+ mais** e **- menos** para ajustar o nível da luz de fundo para a seleção Dia. Altere para a seleção Noite e ajuste um outro nível de luz de fundo com os botões mais e menos.
3. Selecione o botão de **Escurecimento Instantâneo** para escurecer a tela completamente. Toque em qualquer parte da tela (somente tela de toque) ou selecione algum botão para iluminar a tela novamente.
4. Selecione os botões mais e menos para ajustar o indicador de **Volume**.
5. Marque uma caixa de seleção para escolher uma **Highlight Color** (Cor de Realce) na qual um item será exibido quando for selecionado.
6. Quando o monitor estiver instalado em uma cabine compatível, a caixa de seleção **Sync With Cab** (Sincronizar com a Cabine) será exibida. Quando a caixa é marcada, este monitor controla a luzes internas da cabine da mesma forma.

Informações da Região da Tela

Display Main—Ícone Principal do Monitor

Backlight—Luz de Fundo

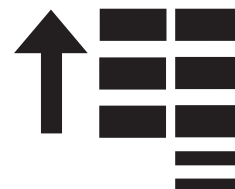
Volume—Volume

Highlight Color—Cor de Realce

Sync With Cab—Sincronizar com a Cabine

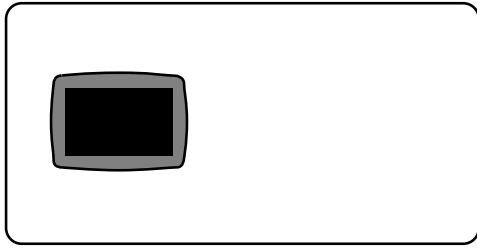
OUO6064,00001EA-54-29JUN10

Configurar Idioma e Unidades de Medida



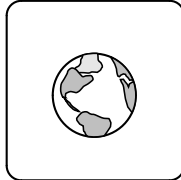
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Monitor

A59565—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurações

A59592—UN—15MAR07

1. Selecione **Menu** >> botão **Monitor** >> tecla programável **Configurações**.
2. Selecione a guia **Regional**.
3. Selecione cada caixa suspensa e escolha um **Country** (País), **Language** (Idioma), **Numeric Format** (Formato Numérico) e as **Units** (Unidades) de medida. Para selecionar unidades de medida diferentes para opções diferentes, proceda como segue:
4. Selecione a guia **Units** (Unidades).
5. Selecione cada caixa suspensa e escolha uma unidade de medida. Para alterar todas as unidades de volta para um único tipo, selecione a guia **Regional** >> qualquer opção de **Units** (Unidades).

Informações da Região da Tela

Display Settings—Configurações do Monitor

Regional—Regional

Country—País

Language—Idioma

Numeric Format—Formato Numérico

Units—Unidades

Metric—Unidades Métricas

Imperial—Imperiais

US—Estados Unidos

Units of Measure—Unidades de Medida

Distance—Distância

Area—Área

Volume—Volume

Mass—Peso

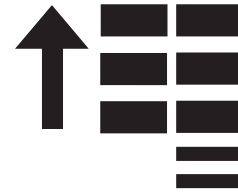
Temperature—Temperatura

Pressure—Pressão

Force—Força

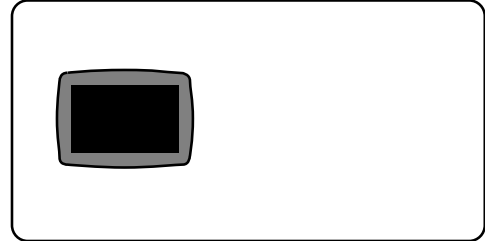
OUO6064,00001EB-54-29JUN10

Configuração da Data e da Hora



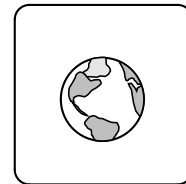
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Monitor

A59565—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurações

A59592—UN—15MAR07

1. Selecione **Menu** >> botão **Monitor** >> tecla programável **Configurações**.
2. Selecione a guia **Time/Date** (Hora/Data).
3. Selecione cada caixa suspensa de **Date** (Data) e escolha mês, dia e ano.
4. Selecione a caixa suspensa de **Date Format** (Formato da Data) e escolha o formato desejado.
5. Se na ocasião a região estiver utilizando horário de verão, marque a caixa de seleção **Daylight Savings Time** (Horário de Verão). Quando o horário de verão mudar, marque esta caixa para modificar a hora instantaneamente.
6. Para usar um relógio de 24 horas, marque a caixa de seleção **24 Hour Clock** (Relógio de 24 Horas).
7. Selecione as caixas de entrada **Time** (Hora) e insira as horas e os minutos. Selecione **a.m.** (horário entre meia-noite e meio-dia) ou **p.m.** (horário entre meio-dia e meia-noite) na caixa suspensa.
8. Se estiver equipado com GPS, faça o seguinte:
 - a. Marque a caixa de seleção **GPS Time Sync** (Sincronizar Horário do GPS) para sincronizar a hora.

- b. Selecione a caixa suspensa **GMT Offset** (Deslocamento em Relação à Hora Média de Greenwich) e selecione um número que representa o número de horas adiantadas ou atrasadas em relação ao horário de Greenwich.
- c. Selecione a caixa suspensa **Local Offset** (Compensação Local) e insira o número de minutos adiantados em relação ao fuso horário local.

Informações da Região da Tela

Display Settings—Configurações do Monitor

Time/Date—Hora e Data

Date—Data

Date Format—Formato de Data

MM—Mês

DD—Dia

YYYY—Ano

Time—Tempo

24 Hour Clock—Relógio de 24 Horas

Daylight Savings Time—Horário de Verão

GMT Offset—Deslocamento em Relação à Hora Média de Greenwich

Local Offset—Compensação Local

GPS Time Sync—Sincronização do Sistema de Posicionamento Global

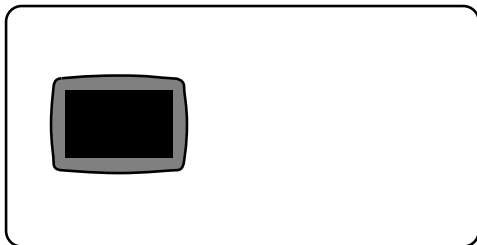
OUO6064,00001EC-54-29JUN10

Calibração da Tela de Toque



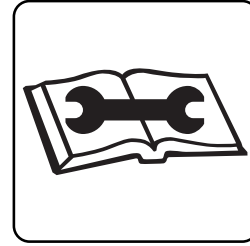
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Monitor

A59565—UN—08MAR07



A59567—UN—08MAR07

Tecla Programável Diagnóstico

1. Selecione **Menu >>** botão **Monitor >>** tecla programável **Diagnóstico**.
2. Selecione a guia **Tests** (Testes).
3. Selecione o botão **Color Test** (Teste de Cores). Três cores diferentes aparecerão por 5 segundos (vermelho, azul e verde). Se as três cores não aparecerem, entre em contato com seu revendedor John Deere™.
4. Selecione **Touchscreen Test** (Teste da Tela do Toque) e toque na tela na região em que pode haver algum defeito. A imagem de um alvo aparecerá sob a ponta do dedo. Se a imagem do alvo não aparecer quando a tela for tocada, entre em contato com um revendedor John Deere™.
5. Selecione o botão **Touchscreen Calibration** (Calibração da Tela de Toque).
6. Toque na tela em cada símbolo X exibido. Vários símbolos X aparecem em sequência e, em seguida, é exibida uma tela para indicar se a calibração foi ou não bem-sucedida.

Selecione o botão do menu principal para encerrar o teste da tela de toque e voltar à tela ou aplicação desejada.

Informações da Região da Tela

Display—Monitor

Display Diagnostics—Diagnóstico do Monitor

Tests—Testes

Color Test—Teste de Cores

Touchscreen Test—Teste da Tela de Toque

Touchscreen Calibration—Calibração da Tela de Toque

Calibration Successful—Calibração Bem-sucedida

Calibration Unsuccessful—Calibração Malsucedida

Reset Touchscreen Calibration—Reconfigurar Calibração da Tela de Toque

OUO6064,00001ED-54-29JUN10

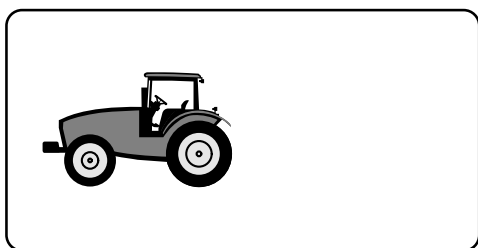
Monitor de Desempenho

Verificação da Largura do Implemento no Monitor de Desempenho



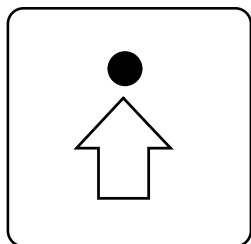
Menu

A59325—UN—19FEB07



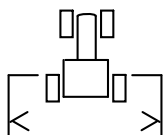
Botão do Monitor de Desempenho

A59552—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurações

A59377—UN—23FEB07



Largura do Implemento

A59378—UN—22FEB07

Para visualizar a largura atual no Monitor de Desempenho, selecione **Menu** >> aplicação **Monitor de Desempenho** >> tecla programável **Configurações**.

IMPORTANTE: Se a largura do implemento for alterada no aplicativo da ferramenta (por exemplo, ao mudar de milho para soja em uma plantadeira de linha dividida), desligue e ligue o display para que as novas configurações sejam ativadas.

A largura do implemento aparece próximo ao ícone de largura do implemento.

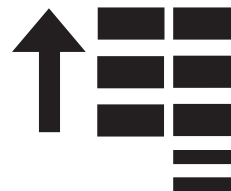
O monitor de desempenho opera em dois modos no display do GreenStar™. O modo básico do monitor de desempenho (BPM) está incluído no equipamento básico com cada display do GreenStar™. O monitor de desempenho avançado (APM) é uma aplicação do trator e somente está disponível quando conectado a tratores específicos John Deere™.

A largura do implemento é enviada ao monitor de desempenho básico pela plantadeira e não pode ser alterada enquanto a plantadeira estiver conectada ao trator.

Para obter mais informações, consulte o Manual do Operador do display GreenStar™.

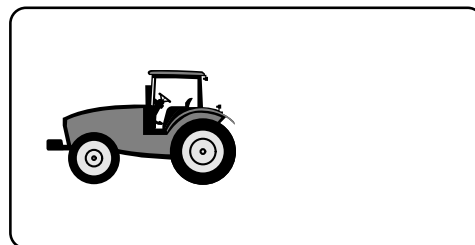
OUO6064,00001FC-54-10OCT14

Configuração do Radar



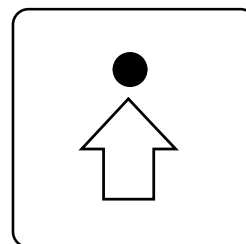
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Monitor de Desempenho

A59552—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurações

A59377—UN—23FEB07

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company
John Deere é uma marca registrada da Deere & Company



A67704—UN—14JUN10
Caixa de seleção GPS ou Radar de Solo Conectado ao Monitor

Selecione **Menu >>** botão **Monitor de Desempenho >>** tecla programável **Configurações**.

- Zere a caixa de seleção **GPS or Ground Radar Connected to Display** (GPS ou Radar Terrestre Conectado ao Monitor) nos Tratores das Séries 00, 10 e 20 da John Deere™ equipado de fábrica com radar de trator.
- Marque a caixa de seleção **GPS or Ground Radar Connected to Display** (GPS ou Radar Terrestre Conectado ao Monitor) nos modelos de trator da John Deere™ anteriores à Série 00 com radar conectado diretamente no chicote da cabine GreenStar™.
- Marque a caixa de seleção **GPS or Ground Radar Connected to Display** (GPS ou Radar Terrestre Conectado ao Monitor) no caso de tratores da concorrência com o radar conectado diretamente ao chicote da cabine GreenStar™.
- Para tratores John Deere Série 30 e outros mais novos, esta etapa não é necessária e não é possível marcar esta caixa.
- Para tratores da concorrência (que obedecem à ISO 11783) com uma TECU, esta etapa não é necessária e não é possível marcar esta caixa.
- Se estiver utilizando um GPS como uma fonte de velocidade de avanço, consulte o Manual do Operador do Monitor GreenStar™ ou entre em contato com seu concessionário John Deere. Muitas configurações são possíveis.

OUC6064,00001EF-54-30JUN10

Calibração do radar

IMPORTANTE: Faça a calibração no campo sob condições de plantio. Calibre todos os pneus de acordo com as especificações dos manuais do operador. Não calibre no nível dado na lateral do pneu.

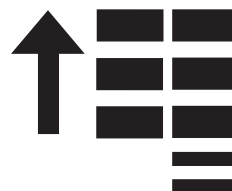
O desempenho preciso do sistema depende da calibração precisa do radar.

Alguns radares estão integrados no sistema do trator. Calibre esses radares de acordo com o manual do operador do trator.

Um radar conectado diretamente ao chicote GreenStar™ é calibrado de acordo com o seguinte procedimento. O radar Dickey John™ é um exemplo de um radar que é conectado diretamente ao chicote GreenStar™.

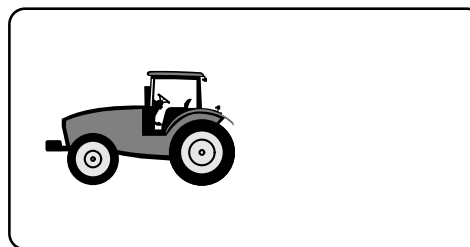
1. Selecione **Menu >>** botão **Monitor de Desempenho >>** tecla programável **Configurações**.
2. Marque a caixa de seleção **Radar Connected To Display** (Radar Conectado ao Monitor).

John Deere é uma marca comercial da Deere & Company
GreenStar é uma marca comercial da Deere & Company



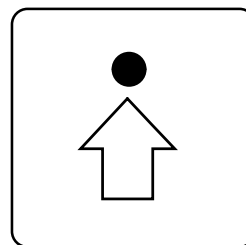
Menu

A59325—UN—19FEB07



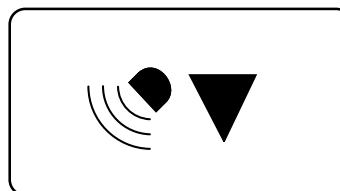
Botão Monitor de Desempenho

A59552—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurações

A59377—UN—23FEB07



Botão Calibração do Radar

A59379—UN—23FEB07

3. Selecione o botão **Calibração do Radar**.

4. Siga o procedimento de três etapas listado na tela.

Etapa 1: Meça e marque um percurso de 122 m (400 ft). Conduza o trator a aproximadamente 3,2 km/h (2 mph) sem nenhuma carga. Selecione o botão **Calibração do Radar** quando os pneus cruzarem a marca em uma extremidade do percurso.

Etapa 2: Mantenha a velocidade. Selecione o botão **Calibração do Radar** quando os pneus cruzarem a marca na outra extremidade do percurso.

Etapa 3: A calibração é bem-sucedida ou malsucedida. É exibido um botão **Previous** (Anterior) para repetir o procedimento ou um botão **Enter** (Entrar) para concluir o procedimento.

Radar connected to display—Radar conectado ao monitor

Calibrate Radar—Calibrar o Radar

Start Calibration at beginning of course—Iniciar a Calibração no começo do percurso

Stop Calibration at end of course—Parar a Calibração no final do percurso

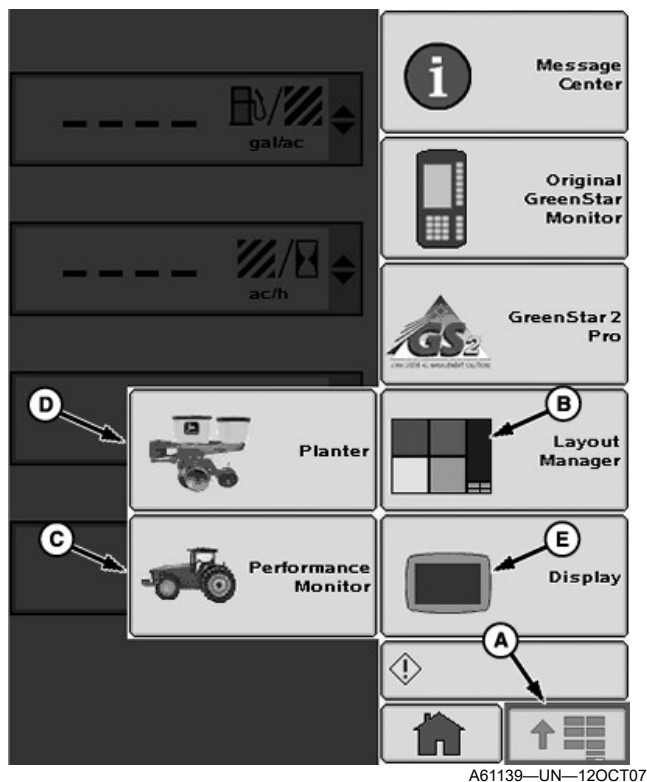
Calibration not successful. Repeat process—Calibração malsucedida. Repetir o processo

Calibration successful—Calibração bem-sucedida

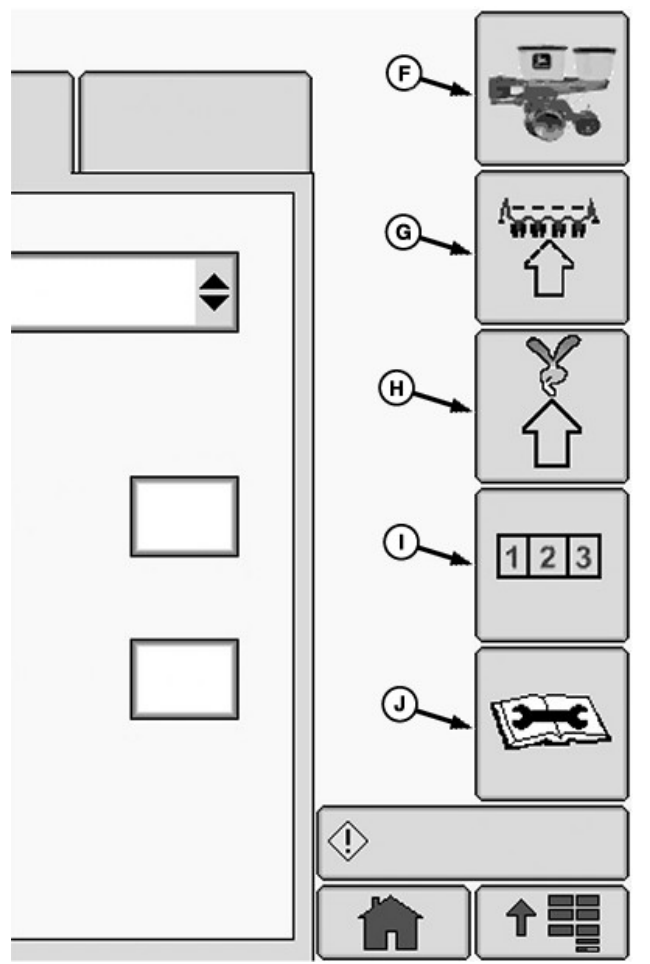
OUO6064.00001F0-54-29JUN10

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Configuração de Referência Rápida para Máquinas Sincronizadas com o Avanço



Tela do Menu Principal



Tela do Aplicativo da Plantadeira

- A—Menu Principal
- B—Gerenciador de Layout
- C—Monitor de Desempenho
- D—Aplicativo da Plantadeira
- E—Aplicativo do Monitor
- F—Plantadeira Principal
- G—Configuração da Plantadeira
- H—Taxas da Plantadeira
- I—Totais da Plantadeira
- J—Diagnóstico da Plantadeira

A referência a seguir presume que o operador leu e entendeu este manual. As imagens de alguns botões são mostradas nesta página como lembrete. Algumas entradas exigem certas informações para que sejam configuradas. Siga a referência rápida em sequência.

Referência Rápida		
Layout da Tela		
	>> Região da Tela	Selecione Menu >> botão Gerenciador de Layout >> Selecione um padrão de layout.
	>> Botão Aplicativo	Somente aplicativos permitidos na área escolhida aparecem como seleções. Selecione um.
	>> Tela do Aplicativo	Selecione a tela do aplicativo a verificar. Selecione as regiões de tela restantes para alterar. Selecione a tecla Entrar ao concluir.
Monitor de Desempenho		
	>> Caixa de Seleção	Selecione GPS ou radar conectado diretamente ao aplicativo da plantadeira ou não. A marca de seleção indica que está conectado. Vazio indica que o radar faz parte do sistema do trator.

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
	>> Caixa de Entrada	Verificar se a largura do implemento corresponde à largura da plantadeira mostrada no monitor da plantadeira. Ligue e desligue se não forem correspondentes.	
	>> Botão de Calibração	Siga o procedimento de calibração se o radar estiver conectado ao monitor.	
Configuração do Acionamento da Plantadeira		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Drives (Acionamentos) >> caixa suspensa Configuração do Acionamento >> botão Configurações.	
	>> Fonte do Acionamento	Sincronizada com o Avanço. Se a fonte do acionamento for alterada, todos os dados de configuração serão perdidos.	
	>> Tipo de Dosador	Vácuo ou Mecânico	
Configuração da Seção do Acionamento da Plantadeira		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Acionamentos >> caixa suspensa Seções do Acionamento >> botão Configurações.	
	>> Número de Seções	Digite o número de seções da máquina.	
	>> RowCommand™	Marque a Caixa de Seleção para ativar.	
		>> Selecione o botão Entrar	
Configuração da Plantadeira RowCommand™		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> Seção de Acionamentos >> caixa suspensa Seções de Controle da Linha >> botão Configurações.	
	>> Caixa de Entrada de Número de Seções	Digite o número desejado de seções RowCommand™ da máquina.	
	>> Botão Próxima Página	Digite a linha final da seção atual.	
	>> Botão Próxima Página	Digite os valores das seções adicionais.	
	>> Botão Entrar		
Configuração da Estrutura		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configuração >> guia Estrutura>>Configuração da Estrutura.	
	>> Caixa Suspensa de Configuração de Linhas	Selecione linha simples, linha dividida ou linha dupla dependendo do projeto da plantadeira.	
	>> Caixa de Entrada de Linhas	Digite o número total de linhas. Total significa todas as linhas, mesmo que a plantadeira seja uma máquina de linhas divididas ou de linha dupla e metade delas esteja atualmente inativa.	
	>> Caixa de Entrada de Espaçamento entre Linhas	Digite o espaçamento entre linhas. Espaçamento é a distância entre linhas lado a lado. Não omita uma linha inativa e meça até a próxima linha ativa nas máquinas de linha dividida ou de linha dupla.	
	>> Largura da Plantadeira	Digite a largura da plantadeira na unidade de medida mostrada. Ligue e desligue.	
	>> Aviso de Desconexão de Embreagem	Marque esta caixa se a máquina estiver equipada com desconexões de várias larguras e deseja-se um aviso quando algumas linhas estiverem inativas.	
	>> Botão Modo de Transporte	Pressione este botão quando a máquina estiver sendo transportada para colocar o controlador da plantadeira no modo silencioso. Não há avisos ou qualquer funcionalidade da plantadeira até que o Modo de Transporte seja desabilitado.	
Configuração do Sensor da Plantadeira		>> Guia Sensor	
	>> Semente	>> Caixa de Entrada de Linha	Use esta caixa para configurar sensores de linhas específicas. Não altere para configuração de linha dividida ou de linha dupla nesta página. Digite o número da linha e marque a caixa de seleção de linha Liga ou Desliga. Repita o mesmo para todas as linhas. Ligue ou desligue todos os sensores das linhas de uma vez com o botão no final da página.
		>> Caixa de Seleção de Suspensão do Aviso de Cabeceira	Selecione esta caixa para suspender o aviso de linhas sem plantio quando a plantadeira estiver elevada.
	>> Vácuo	>> Sensores: Menu Suspenso	Selecione o número de sensores de vácuo da máquina.
		>> Sensor	O vácuo deve estar desligado. Selecione cada sensor, um por vez, e digite o Valor da Calibração na caixa de entrada. Nos sensores John Deere é 5,66. Selecione o botão zero para zerar a leitura no sensor. Selecione o próximo sensor e repita.
	>> Fertilizante	>> Sensores: Menu Suspenso	Selecione o número de sensores de fertilizante da máquina.
		>> Pressão Alta	Digite um valor de disparo para um alarme.
		>> Sensor	Pressão de fluido residual deve ser liberada do sistema. Selecione cada sensor, um por vez, e digite o Valor da Calibração na caixa de entrada. Nos sensores John Deere é 37,50. Selecione o botão zero para zerar a leitura no sensor. Selecione o próximo sensor e repita.

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
	>> Altura (Somente se RowCommand™ estiver ativado.)	>> Caixa de Seleção Comum ou Separada	Comum configura uma única altura de partida e parada para motores de taxa variável. Separada configura alturas individuais de partida e parada para motores de taxa variável.
		Calibrar totalmente para cima e totalmente para baixo	Levante totalmente a máquina e selecione o botão Elevada (seta para cima). Selecione Entrar. Abaixe totalmente a máquina enquanto dirige o veículo para frente no campo e selecione o botão Abaixada (seta para baixo). Selecione Entrar.
		Defina os pontos de partida e parada.	Comum: Selecione o botão Start/Stop (Iniciar/Parar). Eleve a máquina até a altura correta e selecione o botão Altura de Partida/Parada ou digite um valor na caixa de Entrada. Selecione Entrar. Separada: Selecione o botão Start/Stop (Iniciar/Parar). Partindo da posição abaixada, eleve a máquina até o ponto de parada do motor e selecione o botão Altura da Parada ou digite um valor na caixa de Entrada. Partindo da posição elevada, abaixe a máquina até o ponto de partida do motor e selecione o botão Altura da Partida ou digite um valor na caixa de Entrada. Selecione Entrar.
	>> Velocidade do Trator	Marque a caixa de seleção Auto (Automático) para permitir que o monitor determine a fonte de velocidade de avanço ideal (recomendada). Se não estiver marcada, será exibida uma caixa suspensa. Selecione o menu suspenso e escolha a fonte do sensor.	
Configuração de Taxa de Semente		>> Tecla Programável Taxas	
	>> Caixa Suspensa de Nome da Cultura	Selecione milho, soja ou um dos nomes de cultura personalizados.	
	>> Editar Nome da Cultura	Selecione editar nomes de culturas na caixa suspensa nome da cultura.	
	>> Caixa de Entrada do Alvo	Programe a taxa alvo.	
	>> Caixa de Entrada Alta e Baixa	Configura automaticamente dez por cento acima e abaixo. Selecione a caixa para alterar.	
	>> Ajuste de População	Digite o valor de correção depois de realizar a verificação da Taxa de Sementes no campo.	
	>> Caixa de Seleção Plantio de Linhas	Visível somente nas configurações de máquina com linha dividida e linha dupla. São nessas caixas que as linhas de plantio ativas são selecionadas.	
Calculadoras da Plantadeira		>> Tecla Programável Totais	
	>> Estimador de Sementes	>> Guia Calculadoras >> Estimador de Sementes	Selecione um dos três estimadores: Saco, Unidade ou Peso. Digite todos os valores e veja o resultado. Consulte a seção Contadores e Calculadores para obter detalhes.
	>> Calculadora de Roda Dentada da Transmissão	>> Guia Calculadoras >> Transmissão de Sementes	
		>> Caixa de Entrada População Alvo	Digite a população alvo.
		>> Caixa Suspensa Tipo de Disco	Selecione o tipo de disco a vácuo instalado no dosador ou selecione paleta coletora ou radial no final da lista.
		>> Caixa Suspensa Disco de Sementes (Somente Vácuo)	Selecione o disco instalado no dosador.
	>> Calculadora de Vácuo (somente dosadores à vácuo, quando estiverem instalados)	>> Guia Calculadoras >> Vácuo	
		>> Caixa Suspensa Superior	Selecione Vácuo
		>> Caixa de Entrada Sementes por kg (lb.)	Digite o número de sementes por kg (lb.)
		>> Caixa Suspensa Tipo de Disco	Selecione o tipo de disco do dosador.
		>> Caixa Suspensa Disco de Sementes	Selecione o disco. Ajuste o vácuo de acordo com o valor sugerido como um ponto de partida.
	Calculadoras de Área	>> Guia Totais	Selecione qualquer caixa de entrada. Altere os valores ou defina como zero com o botão Zero.
Diagnósticos			
	>> Tecla Programável	>> Hardware/Software	Fornecer dados do sistema. Em plantadeiras de estrutura grande com mais de um controlador, selecione cada controlador separadamente na caixa suspensa.

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
	Diagnóstico >> guia Leituras		
		>> Caixa Suspensa Sensores/Status	Observar as leituras dos sensores programados.
		>> Tensões do Sistema	Fornecer dados do sistema.
	>> Testes >> Caixa Suspensa Superior	>> Sensor do Tubo de Sementes	Testa os sensores de sementes detectados pelo monitor.
		>> Fornecimento de Semente	Testa se um sensor de sementes está detectando as sementes com precisão.
		>> Fornecimento Cronometrado de Semente	Testa a Taxa de Sementes de uma única linha.
		>> Registro de Eventos VRD	
		>> Limpeza do Motor/ /Válvula de Descarga do VRD	Usada para retirar todo o ar do sistema hidráulico VRD.
		>> Código de Diagnóstico	
		>> Girar Dosadores	Verificar o giro do eixo e dos dosadores sem puxar a máquina pelo campo.
		Teste das Embreagens das Linhas	Usado para testar cada circuito de embreagem das linhas do RowCommand™.
		Autoteste da Embreagem da Linha	Usado para testar todas as embreagens do RowCommand™.

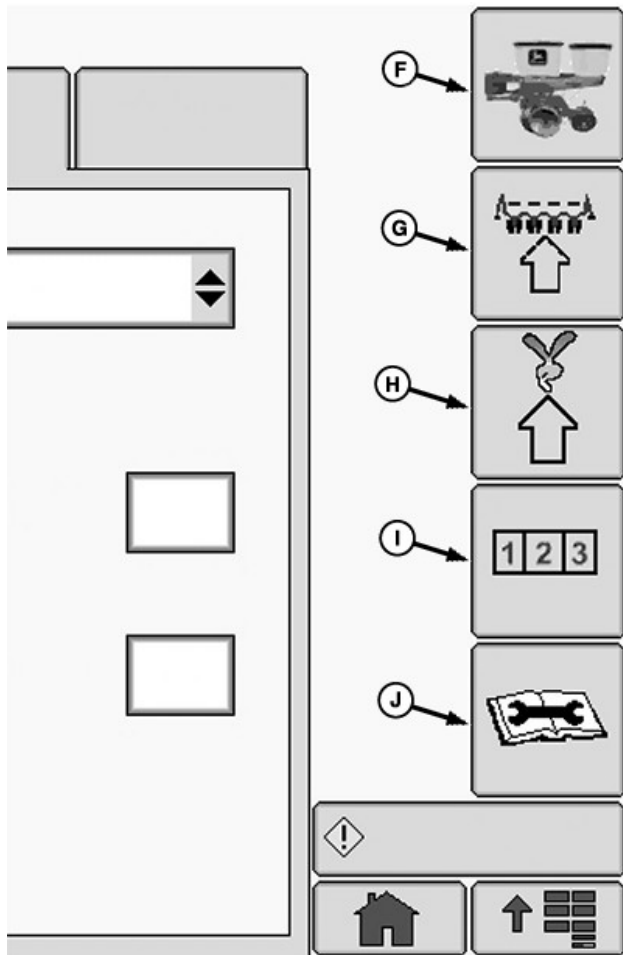
OUO6064,00005B3-54-01MAR13

Configuração de Referência Rápida para Máquinas VRD



A61139—UN—12OCT07

Tela do Menu Principal



- A—Menu Principal
- B—Gerenciador de Layout
- C—Monitor de Desempenho
- D—Aplicativo da Plantadeira
- E—Aplicativo do Monitor
- F—Plantadeira Principal
- G—Configuração da Plantadeira
- H—Taxas da Plantadeira
- I—Totais da Plantadeira
- J—Diagnóstico da Plantadeira

A referência a seguir presume que o operador leu e entendeu este manual. As imagens de alguns botões são mostradas nesta página como lembrete. Algumas entradas exigem certas informações para que sejam configuradas. Siga a referência rápida em sequência.

Tela do Aplicativo da Plantadeira

A61140—UN—15OCT07

Referência Rápida

Layout da Tela		Selecione Menu >> botão Gerenciador de Layout >> Selecione um padrão de layout.
	>> Região da Tela	Selecione uma região da tela para designar um aplicativo.
	>> Botão Aplicativo	Somente aplicativos permitidos na área escolhida aparecem como seleções. Selecione um.
	>> Tela do Aplicativo	Selecione a tela do aplicativo a verificar. Selecione as regiões de tela restantes para alterar. Selecione a tecla Entrar ao concluir.
Monitor de Desempenho		Selecione Menu >> botão Monitor de Desempenho >> botão Configurações. Se o botão Reset (Redefinir) do monitor for pressionado, esses valores serão apagados.
	>> Caixa de Seleção	Selecione GPS ou radar conectado diretamente ao aplicativo da plantadeira ou não. A marca de seleção indica que está conectado. Vazio indica que o radar faz parte do sistema do trator.
	>> Caixa de Entrada	Verifique se a Largura do Implemento está de acordo com a largura da plantadeira mostrada no monitor da plantadeira. Ligue e desligue se não forem correspondentes.
	>> Botão de Calibração	Siga o procedimento de calibração se o radar estiver conectado ao monitor.
Configuração do Acionamento da Plantadeira		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Acionamentos >> caixa suspensa Configuração do Acionamento >> botão Configurações.
	>> Fonte do Acionamento	>> Taxa Variável. Se a fonte do acionamento for alterada, todos os dados de configuração serão perdidos.
	>> Tipo de Dosador	Vácuo ou Mecânico
	>> Tipo da unidade de linha	MaxEmerge™ ou Pro-Series™
	>> QS Habilitado	A marcação indica Início Rápido (QS) habilitado (recomendado). Vazio indica que está desabilitado.
Configuração da Seção do Acionamento da Plantadeira		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Acionamentos >> caixa suspensa Seções do Acionamento >> botão Configurações.
	>> Caixa de Entrada de Número de Seções	Digite o número de motores de taxa variável da plantadeira, caso seja diferente do mostrado.

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
	>> RowCommand™	A marcação indica RowCommand™ habilitado. Vazio indica que está desabilitado.	
	>> Sistema de Acionamento de Faixa Dupla	Marcado indica Sistema de Acionamento de Faixa Dupla habilitado. Vazio indica que está desabilitado. (Somente máquinas de linha dupla)	
	>> Botão Próxima Página	Digite valores para o primeiro motor nas caixas de entrada.	
	>> Linha de Início	Insira o número da linha. (Seleção disponível somente quando houver mais que um motor; o padrão é linha um.)	
	>> Linha de Término	Insira o número da linha.	
	>> Roda Dentada do Motor	Insira o número de dentes da roda dentada do motor.	
	>> Acionamento Intermediário. (Aparece somente quando o Sistema de Acionamento de Faixa Dupla está habilitado.)	Insira o número de dentes da roda dentada.	
	>> Acionador Intermediário (Aparece somente quando o Sistema de Acionamento de Faixa Dupla está habilitado.)	Insira o número de dentes da roda dentada.	
	>> Acionamento Final	Insira o número de dentes da roda dentada final.	
	>> Desconexão da Embreagem	Selecione esquerda, direita, ambas ou nenhuma.	
	>> Botão Próxima Página	Digite os valores dos motores adicionais.	
	>> Botão Entrar		
Configuração da Plantadeira RowCommand™		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configurar >> guia Acionamentos >> caixa suspensa Seções de Controle da Linha >> botão Configurações.	
	>> Caixa de Entrada de Número de Seções	Digite o número desejado de seções de controle do RowCommand™ na máquina.	
	>> Botão Próxima Página	Digite a linha final da seção atual.	
	>> Botão Próxima Página	Digite os valores das seções adicionais.	
	>> Botão Entrar		
Configuração da Estrutura		Selecione Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configuração >> guia Estrutura>>Configuração da Estrutura.	
	>> Caixa Suspensa de Configuração de Linhas	Selecione linha simples, linha dividida ou linha dupla dependendo do projeto da plantadeira.	
	>> Caixa de Entrada de Linhas	Digite o número total de linhas. Total significa todas as linhas, mesmo que a plantadeira seja uma máquina de linhas divididas ou de linha dupla e metade delas esteja atualmente inativa.	
	>> Caixa de Entrada de Espaçamento entre Linhas	Digite o espaçamento entre linhas. Espaçamento é a distância entre linhas lado a lado. Não omita uma linha inativa e meça até a próxima linha ativa nas máquinas de linha dividida ou de linha dupla.	
	>> Largura da Plantadeira	Digite a largura da plantadeira na unidade de medida mostrada. Ligue e desligue.	
	>> Aviso de Desconexão de Embreagem	Marque esta caixa se a máquina estiver equipada com desconexões de várias larguras e deseja-se um aviso quando algumas linhas estiverem inativas.	
	>> Botão Modo de Transporte	Pressione este botão quando a máquina estiver sendo transportada para colocar o controlador da plantadeira no modo silencioso. Não há avisos ou qualquer funcionalidade da plantadeira até que o Modo de Transporte seja desabilitado.	
Configuração do Sensor da Plantadeira		>> Guia Sensor	
	>> Semente	>> Caixa de Entrada de Linha	Use esta caixa para configurar sensores de linhas específicas. Não altere a configuração de linha dividida ou de linha dupla nesta página. Digite o número da linha e marque a caixa de seleção de linha Ligado ou Desligado. Repita o mesmo para todas as linhas. Ligue ou desligue todos os sensores das linhas de uma vez com o botão no final da página.

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

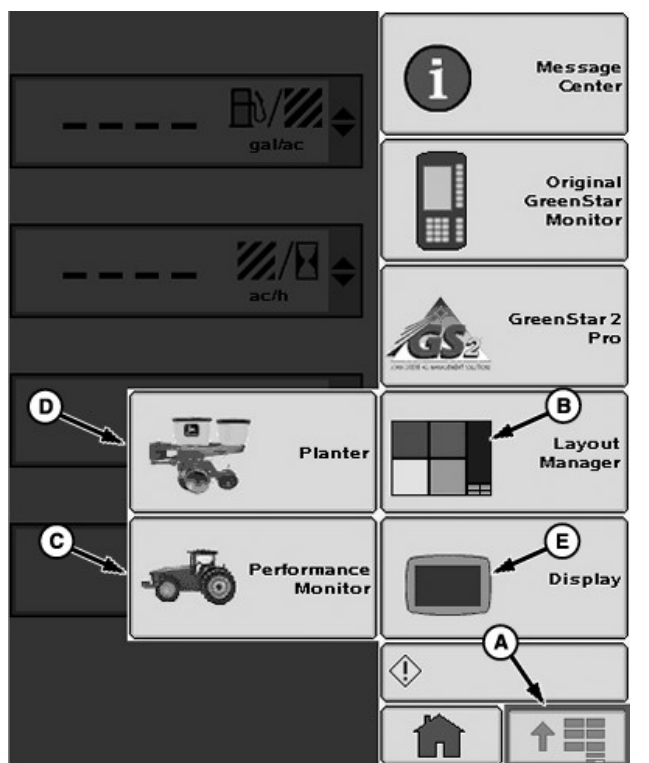
Referência Rápida			
		Caixa de Seleção de Suspensão do Aviso de Cabeceira	Selecione esta caixa para suspender o aviso de linhas sem plantio quando a plantadeira estiver elevada.
	>> Vácuo	>> Sensores: Menu Suspenso	Selecione o número de sensores de vácuo da máquina.
		>> Sensor	O vácuo deve estar desligado. Selecione cada sensor, um por vez, e digite o Valor da Calibração na caixa de entrada. Nos sensores da John Deere é 5.66 (unidades inglesas) ou 143,76 (unidades métricas). Selecione o botão zero para zerar a leitura no sensor. Selecione o próximo sensor e repita.
	>> Fertilizante	>> Sensores: Menu Suspenso	Selecione o número de sensores de fertilizante da máquina.
		>> Sensor	Pressão de fluido residual deve ser liberada do sistema. Selecione cada sensor, um por vez, e digite o Valor da Calibração na caixa de entrada. Nos sensores da John Deere é 37.50 (unidades inglesas) ou 258,55 (unidades métricas). Selecione o botão zero para zerar a leitura no sensor. Selecione o próximo sensor e repita.
	>> Altura	>> Caixa de Seleção Comum ou Separada	Comum configura uma única altura de partida e parada para motores de taxa variável. Separada configura alturas individuais de partida e parada para motores de taxa variável.
		Calibrar totalmente para cima e totalmente para baixo	Levante totalmente a máquina e selecione o botão Elevada (seta para cima). Selecione Entrar. Abaixe totalmente a máquina enquanto dirige o veículo para frente no campo e selecione o botão Abaixada (seta para baixo). Selecione Entrar.
		Defina os pontos de partida e parada.	Comum: Selecione o botão Start/Stop (Iniciar/Parar). Eleve a máquina até a altura correta e selecione o botão Altura de Partida/Parada ou digite um valor na caixa de Entrada. Selecione Entrar. Separada: Selecione o botão Start/Stop (Iniciar/Parar). Partindo da posição abaixada, eleve a máquina até o ponto de parada do motor e selecione o botão Altura da Parada ou digite um valor na caixa de Entrada. Partindo da posição elevada, abaixe a máquina até o ponto de partida do motor e selecione o botão Altura da Partida ou digite um valor na caixa de Entrada. Selecione Entrar.
	>> Velocidade do Trator	Marque a caixa de seleção Auto (Automático) para permitir que o monitor determine a fonte de velocidade de avanço ideal (recomendada). Se não estiver marcada, será exibida uma caixa suspensa. Selecione o menu suspenso e escolha a fonte do sensor.	
Configuração de Taxa de Semente		>> Tecla Programável Taxas	
	>> Caixa Suspensa de Nome da Cultura	Selecione milho, soja ou um dos nomes de cultura personalizados.	
	>> Botão Editar o Nome da Cultura	Selecione editar nomes de culturas na caixa suspensa nome da cultura.	
	>> Botão Show Rates (Mostrar Taxas)	(uma taxa para todos os motores ou taxas para cada um.)	
		>> Botão Alterar Taxas	Para alterar alguma taxa.
		>> Caixa Suspensa Taxa	Selecione a taxa para alterar. Use a taxa 6 para RX.
		>> Caixa Suspensa Motor	Quando equipada com vários motores e diferentes taxas para cada motor. Selecione o motor para configurar uma taxa. Visível somente se a caixa Usar uma taxa para todos os motores não estiver selecionada.
		>> Caixa Suspensa Liga - Desliga	Configure a taxa para aparecer ou na tela Executar.
		>> Caixa de Entrada do Alvo	Programe a taxa alvo para o motor selecionado.
		>> Caixa de Entrada Alta e Baixa	Configura automaticamente dez por cento acima e abaixo. Selecione a caixa para alterar.
		>> Botão Entrar	Salva o programa.
	>> Caixa de Seleção Use Uma Taxa para Todos os Motores	Visível somente em caso de vários motores na máquina. Marque para uma taxa em toda a máquina. Vazio para diferentes taxas em cada motor.	
	>> Caixa Suspensa Tipo de Disco	Selecione o tipo de disco ou dosador. Se for escolhido personalizado, digite o número de sementes/furos por volta.	
	>> Menu Suspenso Disco de Sementes (Somente vácuo)	Selecione o disco instalado no dosador.	

Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
	>> Caixa de Entrada Ajuste de População	Digite o valor de correção depois de realizar a verificação da Taxa de Sementes no campo.	
	>> Caixa de Seleção Plantio de Linhas	Visível somente nas configurações de máquina com linha dividida e linha dupla. São nessas caixas que as linhas de plantio ativas são selecionadas.	
Calculadoras da Plantadeira		>> Tecla Programável Totais	
	Calculadoras de Área	>> Guia Totais	Selecione qualquer caixa de entrada. Altere os valores ou defina como zero com o botão Zero.
	Estimador de Sementes	>> Guia Calculadoras >> Estimador de Sementes	Selecione um dos três estimadores: Saco, Unidade ou Peso. Digite todos os valores e veja o resultado. Consulte a seção Contadores e Calculadores para obter detalhes.
	Calculadora de Vácuo (somente dosadores à vácuo, quando estiverem instalados)	>> Guia Calculadoras >> Vácuo	
		>> Caixa Suspensa Superior	Selecione Vácuo
		>> Caixa de Entrada Sementes por kg (lb.)	Digite o número de sementes por kg (lb.)
		>> Caixa Suspensa Tipo de Disco	Selecione o tipo de disco do dosador.
		>> Caixa Suspensa Disco de Sementes	Selecione o disco. Ajuste o vácuo de acordo com o valor sugerido como um ponto de partida.
Diagnósticos			
	>> Tecla Programável Diagnóstico >> guia Leituras.	>> Hardware/Software	Fornecer dados do sistema. Em plantadeiras de estrutura grande com mais de um controlador, selecione cada controlador separadamente na caixa suspensa.
		>> Caixa Suspensa Sensores/Status	Observar as leituras dos sensores programados.
		>> Tensões do Sistema	Fornecer dados do sistema.
		>> Caixa Suspensa Dados de VRD	Revise leituras do sensor. Se RPM Alvo exibir CAL, opere a máquina no campo em uma distância curta com VRD ativo. Este procedimento calibra os motores.
	>> Testes >> Caixa Suspensa Superior	>> Sensor do Tubo de Sementes	Testa os sensores de sementes detectados pelo monitor.
		>> Fornecimento de Semente	Testa se um sensor de sementes está detectando as sementes com precisão.
		>> Fornecimento Cronometrado de Semente	Testa a Taxa de Sementes de uma única linha.
		>> Registro de Eventos VRD	
		>> Limpeza do Motor/ /Válvula de Descarga do VRD	Usada para retirar todo o ar do sistema hidráulico VRD.
		>> Código de Diagnóstico	
		>> Girar Dosadores	Verificar o giro do eixo e dos dosadores sem puxar a máquina pelo campo.
		Teste das Embreagens das Linhas	Usado para testar cada circuito de embreagem das linhas do RowCommand™.
		Autoteste da Embreagem da Linha	Usado para testar todas as embreagens do RowCommand™.

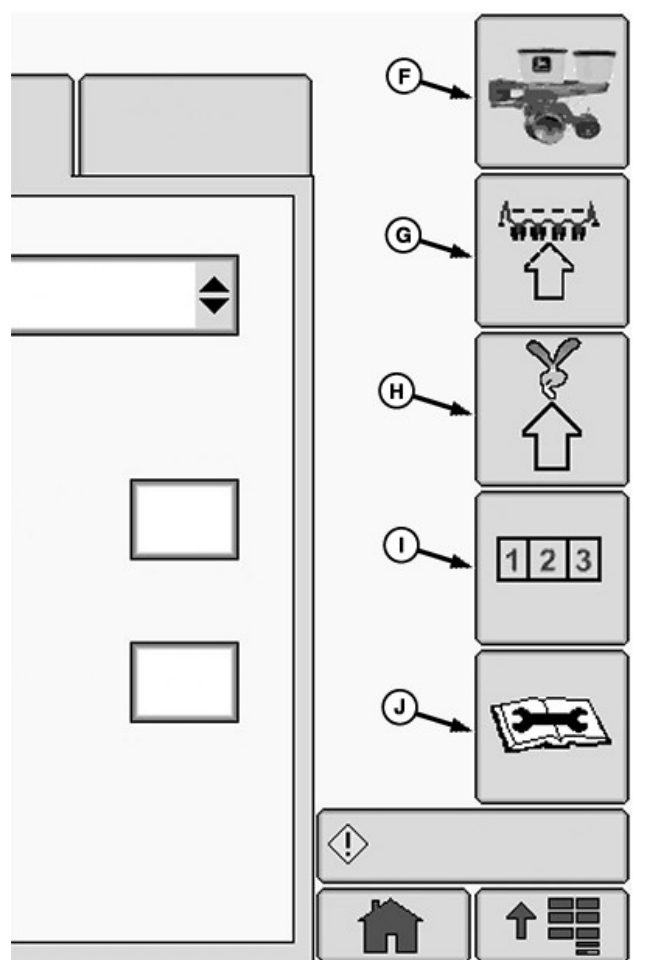
OUO6064,00005B4-54-01MAR13

Configuração de Referência Rápida Adicional do SeedStar™ XP



Tela do Menu Principal

A61139—UN—12OCT07



Tela do Aplicativo da Plantadeira

A61140—UN—15OCT07

- A—Menu Principal
- B—Gerenciador de Layout
- C—Monitor de Desempenho
- D—Aplicativo da Plantadeira
- E—Aplicativo do Monitor
- F—Principal da Plantadeira
- G—Configuração da Plantadeira
- H—Taxas da Plantadeira
- I—Totais da Plantadeira
- J—Diagnóstico da Plantadeira

A referência a seguir presume que o operador leu e entendeu este manual. As imagens de alguns botões são mostradas nesta página como lembrete. Algumas entradas exigem certas informações para que sejam configuradas. Siga a referência rápida em sequência.

Referência Rápida			
Força Descendente na Tela de Observação de Ciclos de Operação		>>Caixa de Seleção da PDF Ativa.	Selecione para habilitar ou desabilitar a Força Descendente Ativa Visível apenas em plantadeiras compatíveis com PDF Ativa. Quando desabilitada, os valores de exibição da força descendente mudam para as leituras feitas nos sensores de pressão do ar da PDF.
Configuração do Sensor da Plantadeira		>> Guia Sensor	
	>> Down Force (Força Descendente)	>> Sensores: Suspensa	Selecionar o número de sensores de força descendente na máquina.
		>> Menu Suspenso Sensor	Selecione sensor.

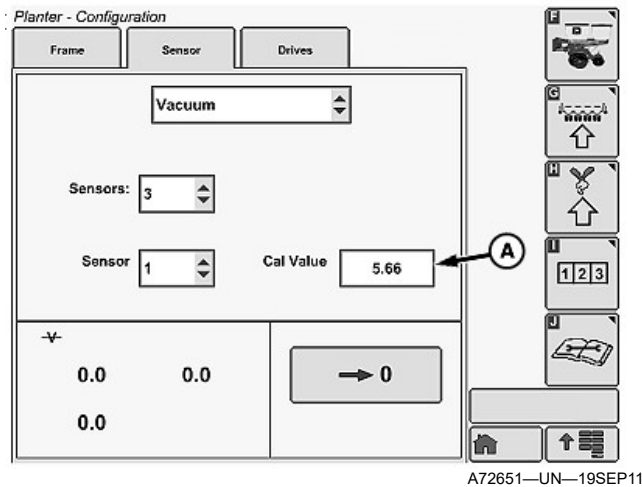
Configuração de Referência Rápida e de Padrões da Plantadeira

Referência Rápida			
		>> Menu Suspenso Row (Linha)	Selecionar linha.
		>>Caixa Suspensa Posição	Selecione a posição. A caixa suspensa de posição está visível apenas quando Split Row (Linha Dividida) é selecionada na tela Frame Configuration (Configuração da Estrutura).
		>> Caixa de Seleção	Ativar ou desativar sensor.
		>>Caixa de Entrada Calibration Value (Valor de Calibração)	Inserir o valor de calibração para cada sensor de força descendente da roda calibradora. Nos sensores John Deere™ é 1394.
		>>Botão Zerar	Zera cada sensor de força descendente da roda calibradora.
	>> Ride Quality (Qualidade do Percurso)	>> Sensores: Suspensa	Selecionar o número de sensores de qualidade de percurso na máquina.
		>> Menu Suspenso Sensor	Selecione sensor.
		>> Menu Suspenso Row (Linha)	Selecionar linha.
		>> Caixa de Seleção	Ativar ou desativar sensor.
	Pressão do Ar da PDF (Força Descendente com um Único Ponto de Ajuste)	>>Caixa de Entrada Calibration Value (Valor de Calibração)	Configura o valor utilizado pelo sensor de pressão do ar para determinar o valor real de pressão do ar. Nos sensores John Deere™, o valor de calibração é 494.
		>>Botão Continue (Continuar)	Selecione este botão para zerar o sensor de pressão de ar.
	Pressão do Ar da PDF (Posição Única da Força Descendente Ativa)	>>Caixa Suspensa de Número de Posições	Selecione a posição.
		>>Caixa de Entrada Calibration Value (Valor de Calibração)	Configura o valor utilizado pelo sensor de pressão do ar para determinar o valor real de pressão do ar. Nos sensores John Deere™, o valor de calibração é 494.
		>>Botão Continue (Continuar)	Selecione este botão para zerar o sensor de pressão de ar.
	Pressão do Ar da PDF (Posição Dupla da Força Descendente Ativa)	>>Caixa Suspensa de Número de Posições	Selecione a posição.
		>>Caixa Suspensa Sensor	Selecione Sensor.
		>>Caixa de Entrada Calibration Value (Valor de Calibração)	Configura o valor utilizado pelo sensor de pressão do ar para determinar o valor real de pressão do ar. Nos sensores John Deere™, o valor de calibração é 494.
		>>Botão Continue (Continuar)	Selecione este botão para zerar o sensor de pressão de ar.
Diagnósticos			
	>> Tecla Programável Diagnóstico >> guia Readings (Leituras)	>> Sensores/Status (Sensores/Status)	Observar as leituras dos sensores programados.
		>> Tensões do Sistema	Fornece dados do sistema.
		Força descendente	Exibe a tensão e a pressão do sensor de força descendente.
		Qualidade do Percurso	Exibe as percentagens do sensor de qualidade do percurso.
Observação Rápida da Plantadeira — Configurações do Usuário		>> Selecione e mantenha o botão "Screen Scan" (Varredura da Tela) pressionado por 4 segundos.	
Página de Configuração dos Alarmes e Limites		>> Selecione e mantenha qualquer um dos botões do SeedStar™ XP pressionado por 4 segundos.	

OUO6064,00005B5-54-10NOV11

Padrões da Plantadeira

Sensores de Vácuo



A72651—UN—19SEP11

A—Valor de Calibração

Nos sensores de vácuo da John Deere™, o valor de calibração padrão é de 5,66.

Informações da Área da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Frame—Estrutura

Sensor—Sensor

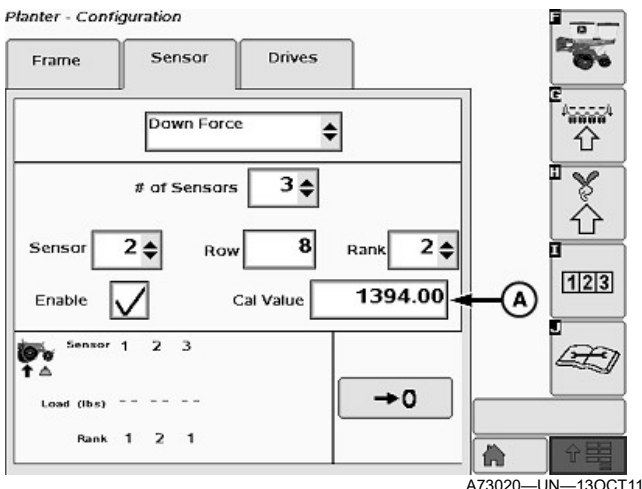
Drives—Acionamentos

Vacuum—Vácuo

Sensors—Sensores:

Cal Value—Valor de Calibração

Sensores de Força Descendente



A73020—UN—13OCT11

A—Valor de Calibração

Nos sensores de força descendente da John Deere™, o valor de calibração padrão é de 1394,00.

Informações da Área da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Frame—Estrutura

Sensor—Sensor

Drives—Acionamentos

Down Force—Força Descendente

of Sensors—Número de Sensores

Sensors—Sensores

Row—Linha

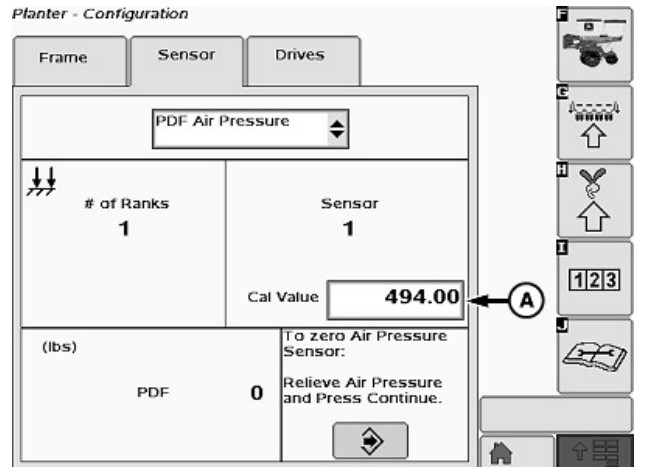
Rank—Fileira

Enable—Ativação

Cal Value—Valor de Calibração

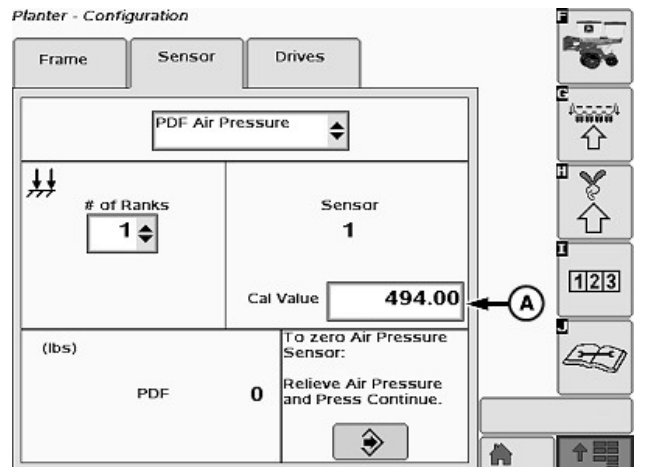
Load—Carga

Sensores de Pressão de Ar da Força Descendente Pneumática



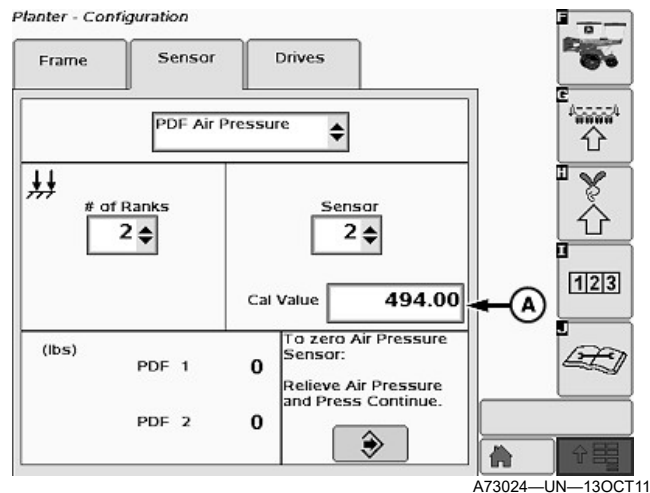
A73022—UN—13OCT11

Sensor de Pressão do Ar da PDF Ponto de Ajuste



A73023—UN—13OCT11

Sensor de Pressão do Ar da PDF Ativa (Fileira Única)



A73024—UN—13OCT11

Sensores de Pressão do Ar da PDF Ativa (Fileira Dupla)

A—Valor de Calibração

Nos sensores de pressão de ar de força descendente da John Deere™, o valor de calibração padrão é de 494,00.

Informações da Área da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Frame—Estrutura

Sensor—Sensor

Drives—Acionamentos

PDF Air Pressure—Pressão de Ar da Força Descendente Pneumática

of Ranks—Número de Fileiras

Cal Value—Valor de Calibração

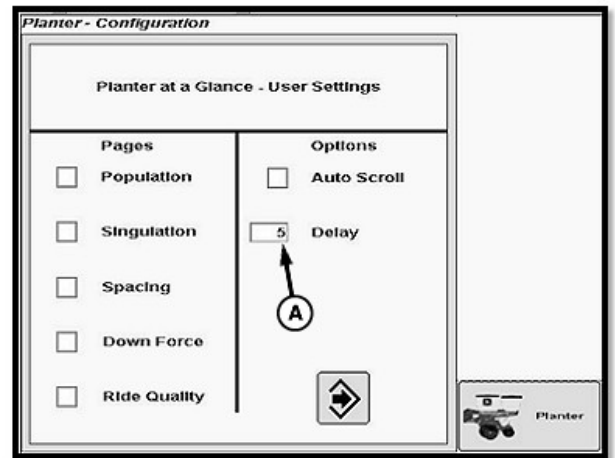
PDF 1—Sensor Força Descendente Pneumática 1

PDF 2—Sensor Força Descendente Pneumática 2

To Zero Air Pressure Sensor:—Para Zerar o Sensor de Pressão do Ar:

Relieve Air Pressure and Press Continue—Libere a Pressão do Ar e Pressione Continuar

Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário



A72650—UN—20SEP11

A—Atraso de Varredura da Tela

Configuração padrão do atraso da varredura da tela 5 segundos.

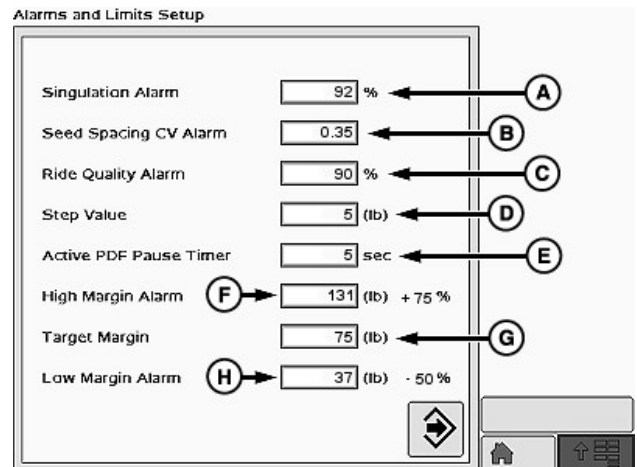
Informações da Área da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Planter at a Glance - User Settings—Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário

Pages—Páginas
Population—População
Singulation—Singulação
Spacing—Espaçamento
Down Force—Força Descendente
Ride Quality—Qualidade do Percurso
Options—Opções
Auto Scroll—Rolagem Automática
Delay—Atraso

Configuração de Alarmes e Limites

Singulation Alarm—Alarme de Singulação
Seed Spacing CV Alarm—Alarme de Espaçamento entre Sementes CV
Ride Quality Alarm—Alarme de Qualidade do Percurso
Step Value—Valor do Passo
Active PDF Pause Timer—Temporizador de Pausa de PDF Ativa
High Margin Alarm—Alarme de Margem Alta
Target Margin—Margem Alvo
Low Margin Alarm—Alarme de Margem Baixa



A73151—UN—19OCT11

A—Alarme de Singulação

B—Alarme de Espaçamento entre Sementes CV

C—Alarme de Qualidade de Percurso
D—Valor de Etapa
E—Temporizador de Pausa do PDF Ativo
F—Alarme de Margem Alta
G—Margem Alvo
H—Alarme de Margem Baixa

A configuração do alarme de singulação padrão é de 92%.

A configuração do alarme do coeficiente de variação do espaçamento entre sementes padrão é 0,35.

A configuração padrão do alarme de qualidade do percurso é 90%.

A configuração do valor da etapa padrão é 5.

O temporizador de pausa da PDF ativa padrão é 5 segundos.

A configuração do alarme da margem alta padrão é 75% (131 lb.).

A configuração da margem alvo padrão é 75 lb.

A configuração do alarme da margem baixa padrão é 50% (37 lb.).

Informações da Área da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Alarms and Limit Setup—Configuração de Alarmes e Limite

OUO6064.00005F4-54-25JUN14

Configuração Inicial do Sistema SeedStar™ 2

Visão Geral do Sistema SeedStar™ 2

O sistema de monitoramento SeedStar™ 2 funciona com seu monitor GreenStar™ 2 ou ISO 11783 compatível para fornecer todas as informações vitais de plantio em um único local.

O SeedStar™ 2 fornece as seguintes informações:

- População de sementes da linha individual e média da plantadeira
- Monitoramento de Singulação de Sementes
- Monitoramento do Espaçamento Entre Sementes
- Variação do Espaçamento Entre Sementes (coeficiente de variação)
- Monitoramento do nível de vácuo
- Monitoramento da pressão do fertilizante
- Monitoramento do contador de área e da produtividade
- Monitoramento e controle do RowCommand™
- Monitoramento e controle do acionamento de taxa variável (VRD)
- Controle e monitoramento da força descendente pneumática integrada com um único ponto de ajuste
- Alarmes, avisos e diagnósticos.

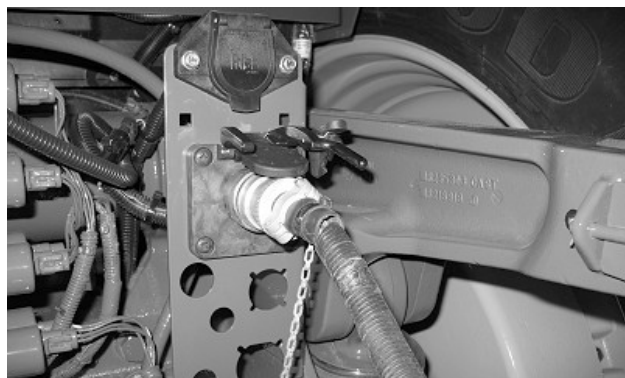
O sistema de monitoramento da plantadeira SeedStar™ 2 funciona com um monitor GreenStar™ 2 ou com um monitor concorrente compatível com ISO 11783 e é totalmente compatível com aplicativos AMS da John Deere™ tais como Field Doc™, Swath Control Pro™ para plantadeiras, GreenStar™, Sistema de Direção Auxiliar AutoTrac™, Software de Gerenciamento de Fazendas Apex™, Field Doc™ Data Collection, iGuide™ e outros.

A unidade de controle Principal da Plantadeira 1 (PM1) aceita sinais das unidades de controle e sensores presentes no trator e plantadeira e os passa via comunicação do Barramento CAN para o monitor na cabine do trator.

Máquinas equipadas com Força Pneumática Descendente Integrada com Ponto de Ajuste têm um controlador adicional para ajustar e monitorar o sistema de força pneumática descendente da unidade de linha. O controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) recebe informações do monitor GreenStar™ e controla as válvulas solenoides no tanque de armazenagem de ar para conseguir mudanças mais rápidas na força descendente da unidade de linha a partir da cabine. Um alarme de baixa pressão é fornecido para alertar o operador quanto a vazamentos no sistema.

OUO6064,00005B6-54-19APR21

Componentes do Sistema



A62921—UN—23JUL08

Conexão do Chicote Elétrico da CAN

Conexão do Chicote Elétrico da CAN

A conexão do Chicote Elétrico de Rede de Área de Controle (CAN) padrão ISO é a principal conexão entre o implemento e o trator para o sistema monitor SeedStar™.



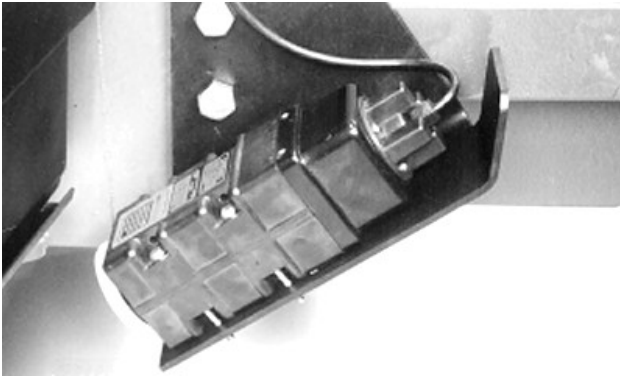
A50167—UN—09SEP02

Controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1)

Controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1)

Esta unidade de controle:

- Fornece a aplicação do software principal da plantadeira e a interface do usuário no display GreenStar™.
- Contém todas as informações de configuração da plantadeira.
- Recebe e processa os sinais dos sensores de sementes.
- Controla o sistema de acionamento de taxa variável (se equipado).
- Controla o sistema RowCommand™ (se equipado).



A48199—UN—26OCT01

Radar Externo (Opcional)

Radar Externo (Opcional)

Uma unidade de radar externo pode ser utilizada para fornecer o sinal de velocidade de deslocamento para o sistema de monitoramento SeedStar™. Se o trator não estiver equipado com um receptor de GPS ou um radar instalado de fábrica, consulte Configuração do Radar na Seção Monitor de Desempenho.



A67664—UN—11JUN10

Radar de Feixe Duplo da John Deere

Radar Instalado na Fábrica

O radar de feixe duplo John Deere™ é um exemplo de radar de trator instalado na fábrica. O radar fornece sinal de velocidade de deslocamento para o sistema de monitoramento SeedStar™. Consulte o manual do operador do trator para obter informações sobre a calibração.



A67665—UN—11JUN10

Receptor de GPS (Sistema de Posicionamento Global)

Receptor de GPS

Certos receptores GPS (Sistema de Posicionamento Global) também podem ser utilizados para fornecer um sinal de velocidade de deslocamento para o sistema de monitoramento SeedStar™. Já que são possíveis muitas configurações, consulte o manual do operador GreenStar™ ou entre em contato com seu concessionário John Deere™.

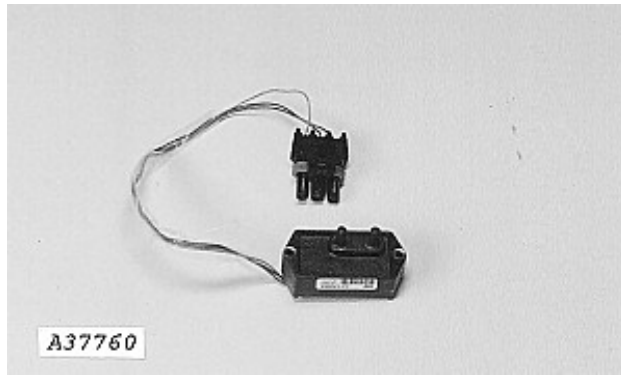


A67677—UN—11JUN10

Tubo de Sementes com Sensor de Sementes

Tubo de Sementes com Sensor de Sementes

O sensor de sementes é utilizado para monitorar as atividades relacionadas às sementes em cada unidade de linha. Informações sobre as sementes são processadas pelo controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) e exibidas no display GreenStar™. Os sistemas de monitoramento SeedStar™ 2 utilizam os dados do sensor de sementes para calcular e mostrar a população de sementes da linha individual e média da plantadeira ao operador.

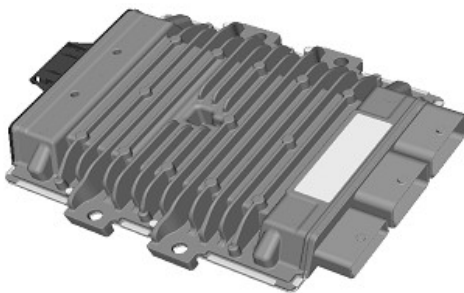


A37760—UN—06SEP95

Sensor de Vácuo

Sensor de Vácuo

Os sensores de vácuo fornecem o sinal de nível de vácuo ao controlador Principal 1 da Plantadeira (PM1). Há um sensor de vácuo para cada ventilador de vácuo da plantadeira.



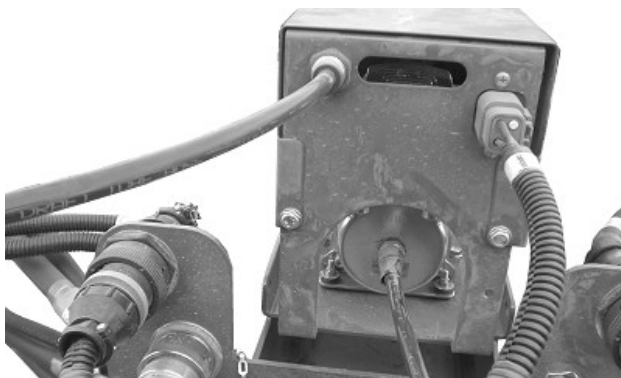
A66613—UN—22FEB10

Controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada)

Controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada)

Esta unidade de controle:

- Controla e monitora o sistema da força descendente pneumática.

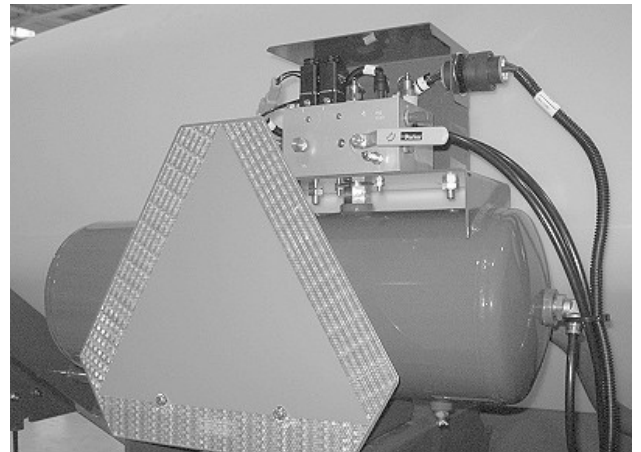


A71679—UN—01JUN11

Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada com um Único Ponto de Ajuste)

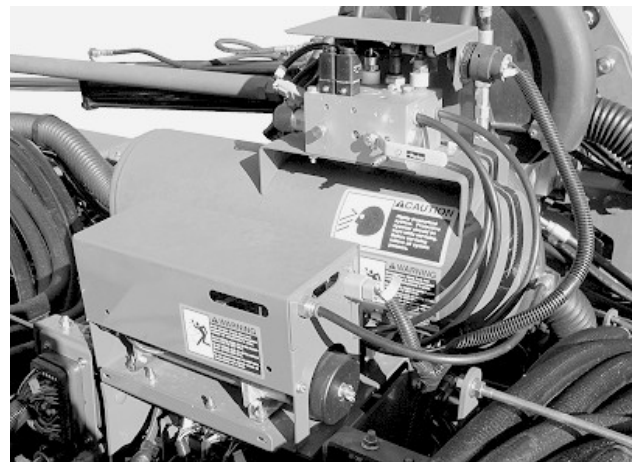
Compressor de Ar do Sistema da Força Descendente Pneumática (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada com um Único Ponto de Ajuste)

O compressor de ar da força descendente pneumática fornece ar pressurizado aos tanques de armazenagem de ar nas plantadeiras SeedStar™ 2 Com Força Descendente Integrada com Ponto de Ajuste. A alimentação elétrica para o compressor de ar é fornecida pela tomada de conveniência do trator ou diretamente pela bateria do trator. Um interruptor de pressão localizado na válvula de controle da força descendente pneumática opera um relé na unidade do compressor para ligar ou desligar o compressor.



A68064—UN—06JUL10

Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle - Plantadeiras Rebocadas com CCS (Máquinas Com Força Descendente Pneumática Integrada com um Único Ponto de Ajuste)

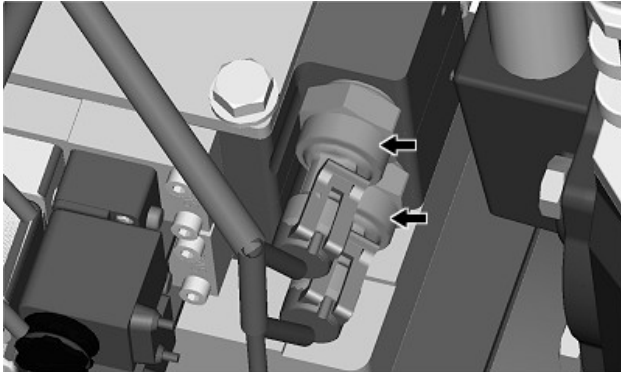


A68994—UN—08OCT10

Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle - Plantadeiras Integrais (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada Com um Único Ponto de Ajuste)

Tanque de Ar da Força Descendente Pneumática e Válvula Solenoide de Controle (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada Com um Único Ponto de Ajuste)

Os tanques de armazenagem de ar da força descendente pneumática fornecem capacidade extra de ar para causar mudanças rápidas na força descendente pneumática da unidade de linha nas plantadeiras SeedStar 2™ com Força Descendente Integrada Com um Único Ponto de Ajuste. A válvula solenoide de controle na parte superior do tanque principal é controlada e monitorada pelo controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2).

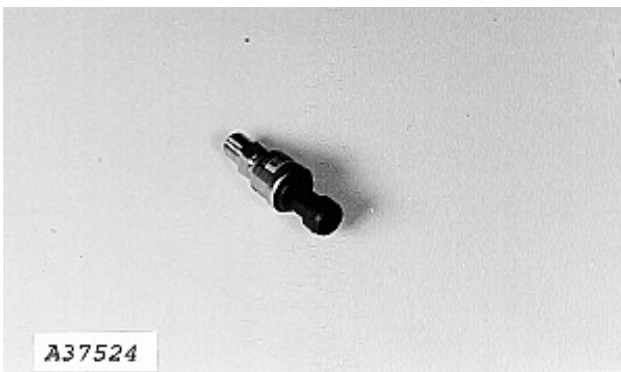


A86641—UN—03JUN15

*Sensores de Pressão da Força Descendente Pneumática
(Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada)*

Sensores de Pressão da Força Descendente Pneumática (Máquinas com Força Descendente Pneumática Integrada)

O Sensor de Pressão da Força Descendente Pneumática detecta a quantidade de pressão do ar no circuito da mola pneumática. O controlador Principal 2 da Plantadeira (PM2) utiliza o sinal de pressão do ar para ajustar a pressão no circuito da mola pneumática para obter a configuração da força descendente informada pelo operador.



A37524—UN—13SEP95

Sensor de Pressão do Fertilizante (Opcional)

Sensor de Pressão do Fertilizante (Opcional)

O sensor de pressão do fertilizante é opcional nas plantadeiras equipadas com uma bomba de pistão para fertilizante líquido. O controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) monitora o sinal do sensor de

pressão do fertilizante e exibe o valor da pressão no monitor GreenStar™.

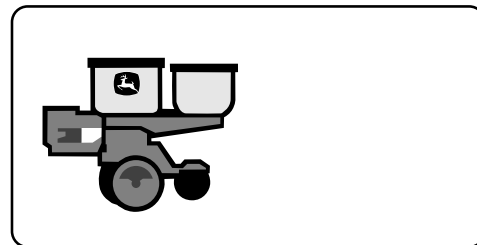
OUC06064,00005B7-54-03JUN15

Configurar Fonte de Acionamento da Plantadeira



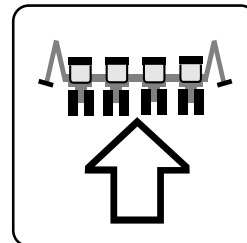
Menu

A59325—UN—19FEB07



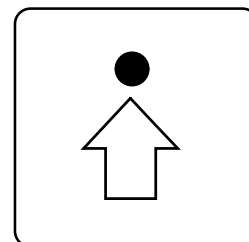
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurar

A59172—UN—29JAN07



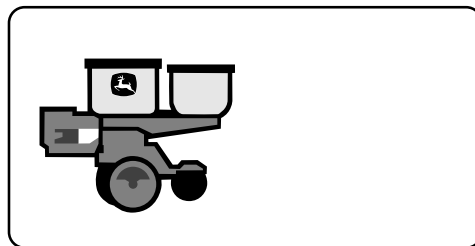
Botão de Configurações

A59377—UN—23FEB07



H85801—UN—14JUN06
Entrar

tecla programável
Configurar >> guia
Drives (Acionamentos)
>> caixa suspensa
Configure Drive
(Configurar
Acionamento) >> botão
Settings
(Configurações).



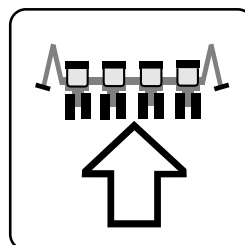
A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



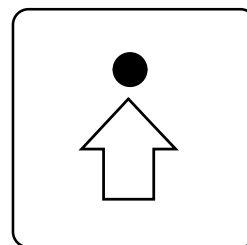
H85814—UN—14JUN06
Cancelar

IMPORTANTE: Uma
alteração na Fonte do
Acionamento
redefine todas as
configurações da
plantadeira para os
valores padrão.



A59172—UN—29JAN07

Tecla Programável Configurar



A59377—UN—23FEB07

Botão de Configurações

A fonte do acionamento de cada plantadeira é configurada na fábrica. O único motivo para alterar essa configuração é se um sistema de acionamento diferente for instalado na máquina.

2. Selecione o menu suspenso **Drive Source** (Fonte de Acionamento) e escolha o tipo de fonte de acionamento da máquina.

NOTA: Selecionar **Cancelar** retorna à guia **Drives** (Acionamentos).

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >>
3. Selecione o botão **Entrar** para confirmar o aviso de redefinição do controlador.

NOTA: Aguarde 30 segundos entre os ciclos de alimentação.

4. Ligue e desligue.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Drives—Acionamentos
Drive Config—Configuração do Acionamento
Drive Source—Fonte do Acionamento:
Ground Driven—Acionada no Solo
Variable Rate—Taxa Variável

OUC6064,00005B8-54-10NOV11

Definição do Tipo de Dosador



Menu

A59325—UN—19FEB07



H85801—UN—14JUN06
Entrar

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos) >> caixa suspensa **Drive Configuration** (Configuração do Acionamento) >> botão **Configurações**.



H85814—UN—14JUN06
Cancelar

2. Selecione o menu suspenso **Meter Type** (Tipo de Dosador) e escolha o tipo de dosador na máquina.

NOTA: Selecionar **Cancelar** retorna à guia **Drives** (Acionamentos).

3. Quando tiver terminado, selecione **Entrar**.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Drives—Acionamentos
Drive Source—Fonte do Acionamento

Meter Type—Tipo de Dosador

Vacuum—Vácuo

Mechanical—Mecânico

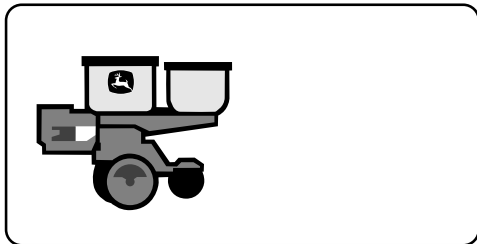
OUO6064,00001A5-54-15JUN10

Configuração do Layout da Estrutura, Layout da Linha e Aviso de Desconexão de Acionamento



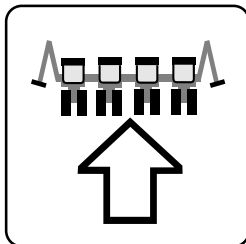
Menu

A59325—UN—19FEB07



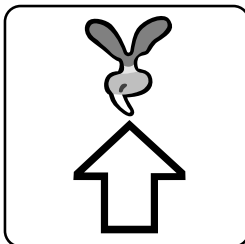
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

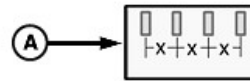
A59172—UN—29JAN07



Tecla Programável Taxas

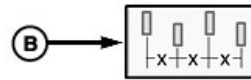
A59173—UN—29JAN07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Estrutura** >> caixa suspensa **Configuração da Estrutura**.



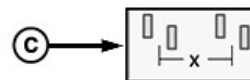
Espaçamento Simples entre Linhas

A72709—UN—21SEP11



Espaçamento de Linha Dividida

A72710—UN—21SEP11



Espaçamento entre Linhas Duplas

A72711—UN—21SEP11

- A—Configuração de Linha Única
- B—Configuração de Linha Dividida
- C—Configuração de Linha Dupla

NOTA: A configuração de linhas é a disposição geral da máquina. Não mude essa seleção pré-estabelecida.

2. Selecione a caixa suspensa **Configuração de Linhas** e escolha como as linhas serão configuradas na máquina.

- Configuração de Linha Única (A): O espaçamento das linhas é medido entre cada linha adjacente. Exemplo: 1775NT
- Configuração de Linha Dividida (B): O espaçamento das linhas é medido entre cada linha adjacente mesmo que as unidades de linha estejam em componentes diferentes de estrutura. Exemplo: 1795
- Configuração de Linha Dupla (C): O espaçamento das linhas é medido do centro de cada conjunto de linhas duplas adjacentes. Exemplo: Fileiras Duplas 1705

Como alternar entre linhas divididas largas e estreitas, ou linhas únicas e duplas:

- a. Selecione a tecla programável **Taxas**.

NOTA: O monitor ajusta automaticamente as linhas, o espaçamento e a largura da máquina com base na caixa de opção escolhida.

Para garantir a atualização de todas as configurações, selecione a caixa de seleção das linhas de plantio mesmo que a caixa já esteja marcada.

- b. Selecione a caixa de seleção **Linhas de Plantio** para escolher a configuração das linhas a serem monitoradas.

Ligue e desligue a alimentação sempre que uma mudança for feita para garantir que a atualização foi registrada.

NOTA: Se o número de linhas for alterado, o RowCommand™ deverá ser habilitado novamente. (Consulte a configuração da seção de acionamento.)

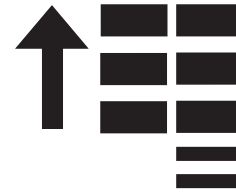
3. Selecione a caixa de entrada **Rows** (Linhas). Digite o número total de linhas da máquina.
4. Selecione a caixa de entrada **Espaçamento entre Linhas**. Insira a distância de espaçamento para a configuração selecionada, conforme determinado na etapa anterior.
5. A **Largura** da plantadeira será automaticamente calculada. Para inserir a largura manualmente, selecione a caixa de entrada e digite um valor.
6. Marque a caixa de seleção **Clutch Disconnect Warning** (Aviso de Desconexão de Embreagem) para habilitar ou desabilitar o alarme de largura parcial. Quando habilitado, um aviso de página cheia será exibido por 5 segundos sempre que uma embreagem ou uma seção do acionamento for desacoplada. Uma mensagem será exibida na tela programável Message Center (Centro de Mensagens) e o monitor emitirá um som de bipe a cada 15 segundos como lembrete.
7. Selecione o botão **Modo de Transporte** para colocar o monitor no modo de transporte. Com o modo de transporte ativado, os alarmes são desabilitados durante o movimento para e dos campos.

Informações da Área da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Frame Configuration—Configuração da Estrutura
Planter Data—Dados da Plantadeira
Planter Dimensions—Dimensões da Plantadeira
GPS Dimensions—Dimensões do GPS
Total—Total
Rows—Linhas
Planter Width—Largura da Plantadeira
Single Row—Linha Única
Split Row—Linha Dividida
Twin Row—Linha Dupla
Clutch Disconnect Warning—Aviso de Desconexão de Embreagem
Transport Mode—Modo de Transporte
Rows Planting—Linhas de Plantio

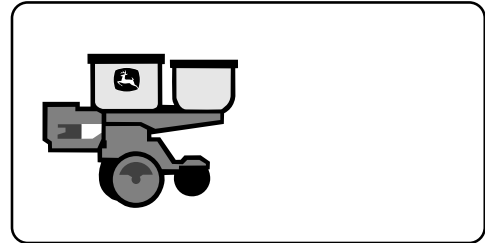
OUO6074,0000E19-54-13OCT14

Ligar/Desligar Sensores de Semente



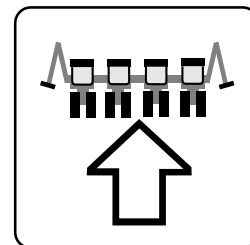
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.

IMPORTANTE: A configuração da estrutura deve estar completa antes da configuração do sensor de semente.

2. Selecione **Seed** (Semente) na caixa suspensa.
3. Para alterar todas as linhas de uma vez, selecione o botão **Turn All Rows On** (Ligar Todas as Linhas) ou **Turn All Rows Off** (Desligar Todas as Linhas).

Para alterar uma linha por vez, selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) e digite o número da linha. Selecione a caixa de seleção **On** (Ligar) ou **Off** (Desligar) para configurar a linha selecionada.

As seleções On e Off (Ligar e Desligar) estão disponíveis somente para as linhas ativas. Exemplo: Se uma máquina de linha dividida ou de linha dupla estiver ajustada para plantar em configuração de linha larga, as linhas intermediárias não serão selecionáveis.

4. Marque a caixa de seleção **Headland Warning Suppression** (Suspensão de Avisos de Cabeceira)

para suspender os avisos enquanto estiver efetuando curvas nas cabeceiras.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Sensor—Sensor

Seed—Semente

On—Ligado

Off—Desl.

Row—Linha

All Rows On—Todas as Linhas Ligadas

All Rows Off—Todas as Linhas Desligadas

Turn All Rows On—Ligar Todas as Linhas

Turn All Rows Off—Desligar Todas as Linhas

Headland Warning Suppression—Suspensão do

Aviso de

Cabeceira

OUO6064,0000494-54-29APR11



Botão Zerar Sensor

A59369—UN—20FEB07

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Configuração >>** guia **Sensor**.

2. Selecione **Vacuum** (Vácuo) na caixa suspensa.

NOTA: A pressão atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

3. Selecione o número de sensores de vácuo da máquina na caixa suspensa **Sensors:** (Sensores).

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Sensor—Sensor

Vacuum—Vácuo

V (in.)—Polegadas de Vácuo

Sensors:—Sensores:

Sensor—Sensor

Cal Value—Valor de Calibração

Turn Vacuum Off—Desligar Vácuo

Select—Selecione

OUO6064,00000F4-54-10NOV11

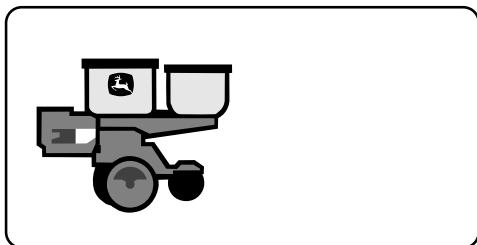
Configuração do Sensor de Vácuo

NOTA: Esta opção só é visível na tela de ciclos de operação se um ou mais sensores de vácuo estiverem selecionados.



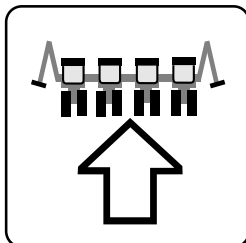
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07

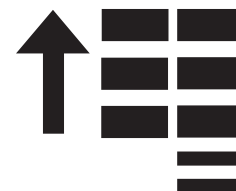


Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07

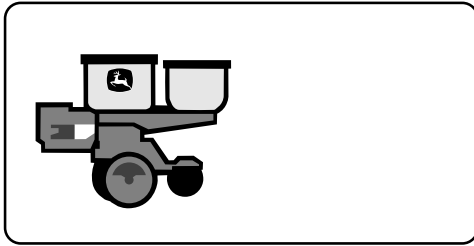
Calibração do Sensor de Vácuo

NOTA: Essa opção estará visível somente se a máquina estiver configurada para um ou mais sensores de vácuo.



Menu

A59325—UN—19FEB07

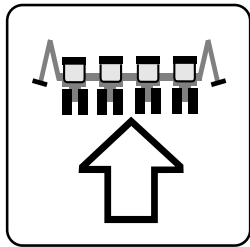


Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07

Sensor—Sensor
Vacuum—Vácuo
Cal Value—Valor de Calibração
Turn Vacuum Off—Desligar Vácuo
Select—Selecione

OUO6064,00000F5-54-29JUL10



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07



Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Zerar Sensor

A59369—UN—20FEB07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Vacuum** (Vácuo) na caixa suspensa.
3. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**.
4. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e registre o número de polegadas de água exibido por volt no sensor de vácuo. As plantadeiras John Deere™ com sensores equipados de fábrica têm um valor de calibração de 5.66 (unidades inglesas) ou 143,76 (unidades métricas).

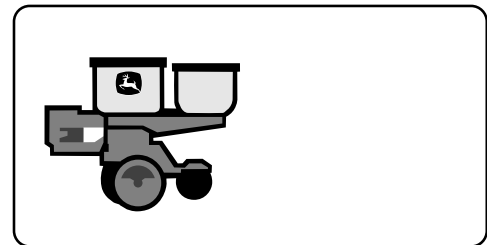
NOTA: A pressão atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

5. Desligue o sistema hidráulico do vácuo antes de pressionar o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

Informações da Região da Tela

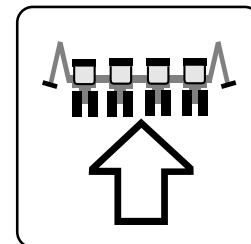
Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

John Deere é uma marca comercial da Deere & Company



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07



Continuar

H85801—UN—14JUN06



Botão Zerar Sensor

A59369—UN—20FEB07

Sensores de Fertilizante Líquido

NOTA: Essa opção estará visível somente se a máquina estiver configurada para um ou mais sensores.

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Configuração >>** guia **Sensor**.
2. Selecione **PDF Air Pressure** (Pressão do Ar da FPD) na caixa suspensa.

NOTA: A opção valor da etapa é exibida apenas na tela de configuração Força Descendente Pneumática—Sensores de Pressão de Ar de máquinas não equipadas com XP (Monitoramento Melhorado).

3. Selecione **Step Value** (Valor da Etapa), insira um valor para o sistema da força descendente pneumática aumentar ou diminuir quando as setas de ajuste (na tela de ciclos de operação) são utilizadas para fazer modificações.

NOTA: A opção de alarme baixo da PDF é exibida apenas na tela de configuração Força Descendente Pneumática—Sensor de Pressão de Ar de máquinas equipadas não equipadas com XP (Monitoramento Melhorado).

4. Selecione **PDF Low Alarm** (Alarme Baixo da PDF) para ajustar a pressão com o intuito de determinar a margem. A configuração padrão de fábrica é (40 lb.).
5. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e digite o valor de calibração de 494.00.

NOTA: A força descendente atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

6. Alivie a pressão do ar antes de selecionar o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

Informações da Região da Tela

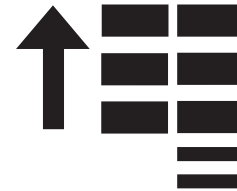
Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Sensor—Sensor

PDF Air Pressure—Pressão do Ar da FPD

Cal Value—Valor de Calibração

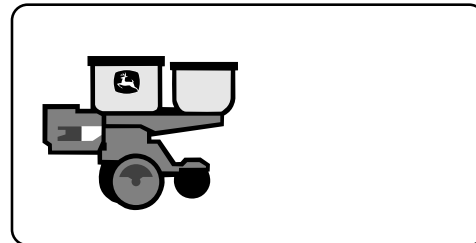
To Zero Air Pressure Sensor:—Para Zerar o Sensor de Pressão do Ar:

Relieve Air Pressure and Press Continue—Libere a Pressão



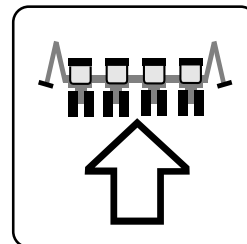
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07



Botão Zerar Sensor

A59369—UN—20FEB07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Fertilizer** (Fertilizante) na caixa suspensa.
3. Selecione o número de sensores de fertilizante da máquina na caixa suspensa **Sensors:** (Sensores).
4. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**. Selecione a caixa de entrada **High Pressure** (Alta Pressão) e digite um valor de aviso de alta pressão, se desejar.

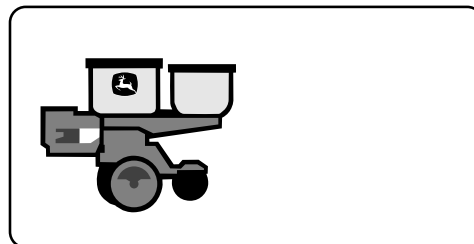
NOTA: A pressão atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

5. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**. Alivie a pressão no sistema de fertilizante e selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

Informações da Região da Tela

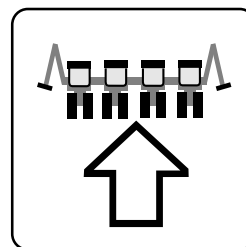
Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Fertilizer—Fertilizante
Sensors:—Sensores:
Sensor—Sensor
High Pressure—Pressão Alta
Cal Value—Valor de Calibração
Pressure—Pressão
Relieve Pressure—Alívio de Pressão
Select—Selecione

OUO6064,00000F6-54-15JUN10



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



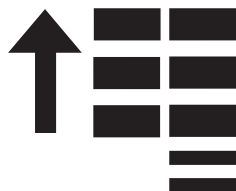
A59172—UN—29JAN07

Tecla Programável Configuração



Calibração do Sensor de Fertilizante Líquido

NOTA: Essa opção estará visível somente se a máquina estiver configurada para um ou mais sensores.



Menu

A59325—UN—19FEB07

Botão Zerar Sensor

A59369—UN—20FEB07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Fertilizer** (Fertilizante) na caixa suspensa.
3. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**.
4. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e registre a pressão por volt do sensor do fertilizante. As plantadeiras John Deere™ com sensores equipados de fábrica têm um valor de calibração de 37.50 (unidades inglesas) ou 258,55 (unidades métricas).

NOTA: Alguma pressão permanece retida no sistema, mesmo depois de desligado, a menos que seja aliviada manualmente.

NOTA: A pressão atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

5. Alivie a pressão do fertilizante no sistema e selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).

John Deere é uma marca comercial da Deere & Company

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Sensor—Sensor

Fertilizer—Fertilizante

High Pressure—Pressão Alta

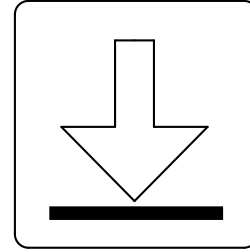
Cal Value—Valor de Calibração

Pressure—Pressão

Relieve Pressure—Alívio de Pressão

Select—Selecione

OUO6064,0000495-54-29APR11



Plantadeira Abaixada

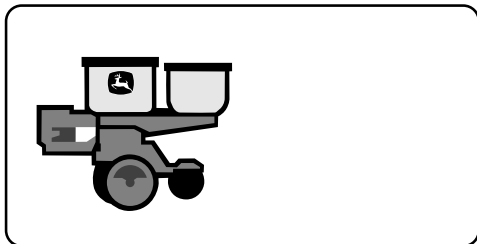
A59529—UN—09MAR07

Calibrar Altura Comum de Partida e Parada



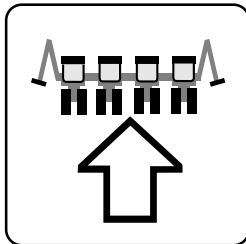
Menu

A59325—UN—19FEB07



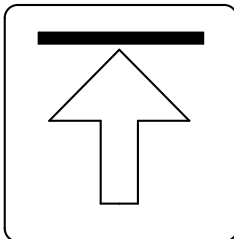
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



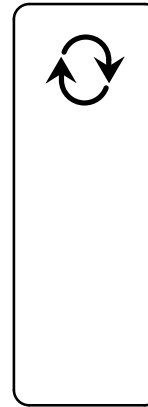
Tecla Programável Configurar

A59172—UN—29JAN07



Plantadeira Elevada

A59528—UN—08MAR07



Partida/Parada

A59530—UN—08MAR07



Entrar

H85801—UN—14JUN06

Use este procedimento para definir um único ponto para iniciar e parar os motores RowCommand™ e Acionamento de Taxa Variável (VRD) à medida que a máquina é elevada e abaixada. Pontos de partida/parada comuns são usados quando a máquina está equipada com interruptores de altura do braço paralelo da unidade da linha. As máquinas com um sensor de altura da estrutura da roda podem usar pontos de partida/parada separados.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Sensor**.
2. Selecione a **Height** (Altura) na caixa suspensa.
3. Selecione **Common** (Comum).
4. Eleve completamente a máquina na posição elevada de campo.
5. Selecione o botão **Planter Raised** (Plantadeira Elevada). Selecione o botão **Entrar**.
6. Abaixue completamente a máquina enquanto dirige o veículo para frente em condições de semeadura.

7. Selecione o botão **Planter Lowered** (Plantadeira Abaixada). Selecione o botão **Entrar**.
8. Selecione o botão **Start/Stop** (Iniciar/Parar).

IMPORTANTE: O ponto de partida/parada deve ser definido manualmente em 50 para plantadeiras integrais com interruptores de altura de ação única.

NOTA: Não é recomendável definir um ponto em menos de 20 com sensor de altura da estrutura da roda.

9. Com Sensor de Altura da Estrutura da Roda: Na posição totalmente abaixada, eleve a máquina até a altura desejada de partida e parada ser atingida e selecione o botão **Set Height** (Definir Altura). A configuração recomendada é com sulcadores na superfície do solo.
10. Se a configuração precisar de pequenos ajustes após o início do plantio, selecione a caixa de entrada e ajuste o valor em pequenos incrementos.
11. Selecione o botão **Entrar**.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Sensor—Sensor

Height—Altura

Common—Comum

Separate—Separada

Motor Start/Stop Height—Altura de Partida/Parada do Motor

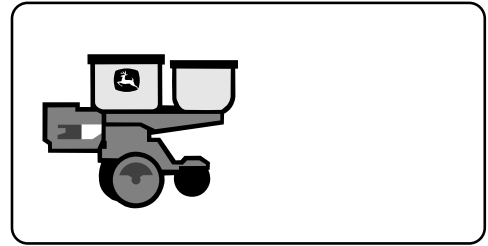
Current Planter Height—Altura Atual da Plantadeira
OUO6064,00001B0-54-20JUL10

Calibrar Altura Separada de Partida e Parada



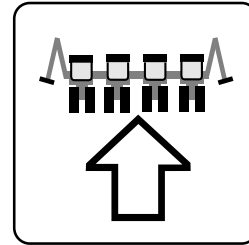
Menu

A59325—UN—19FEB07



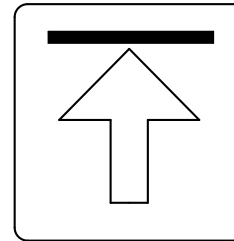
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurar

A59172—UN—29JAN07



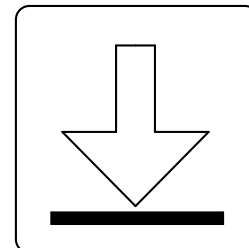
Plantadeira Elevada

A59528—UN—08MAR07



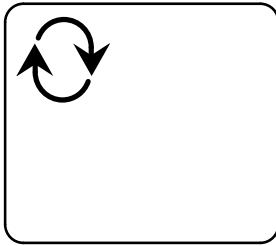
Partida/Parada

A59531—UN—08MAR07



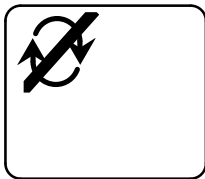
Plantadeira Abaixada

A59529—UN—09MAR07



Altura de Partida

A59526—UN—08MAR07



Altura de Parada

A59527—UN—08MAR07



Entrar

H85801—UN—14JUN06

Utilize este procedimento para definir pontos separados para iniciar e parar os motores VRD (Acionamento de Taxa Variável) à medida que a máquina é elevada e abaixada. As máquinas com um sensor de altura da estrutura da roda podem usar pontos de partida/parada separados. Pontos de partida/parada comuns são usados quando a máquina está equipada com interruptores de altura do braço paralelo da unidade da linha.

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Sensor**.

1. Selecione a **Height** (Altura) na caixa suspensa.
2. Selecione **Separate** (Separada).
3. Eleve completamente a máquina na posição elevada de campo.
4. Selecione o botão **Planter Raised** (Plantadeira Elevada). Selecione o botão **Entrar**.
5. Abaixue completamente a máquina enquanto dirige o veículo para frente em condições de semeadura.
6. Selecione o botão **Planter Lowered** (Plantadeira Abaixada). Selecione o botão **Entrar**.
7. Selecione o botão **Start/Stop** (Iniciar/Parar).

IMPORTANTE: A altura de partida deve ser um valor maior que a altura de parada.

NOTA: Não é recomendável definir um ponto em menos de 20 com sensor de altura da estrutura da roda.

8. Na posição totalmente abaixada, eleve a máquina até a altura de parada do motor ser atingida e selecione o botão **Stop Height** (Altura de Parada). A configuração recomendada é imediatamente antes dos sulcadores saírem do solo.
9. Eleve totalmente a máquina.
10. Na posição totalmente elevada, abaixe a máquina até a altura de partida do motor ser atingida e selecione o botão **Start Height** (Altura de Partida). A configuração recomendada é imediatamente antes dos sulcadores tocarem o solo.
11. Para ajustar um pouco as configurações após o plantio começar, selecione as caixas de entrada e ajuste o valor em pequenos incrementos.
12. Selecione o botão **Entrar**.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Sensor—Sensor

Height—Altura

Common—Comum

Separate—Separada

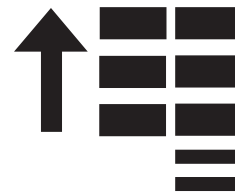
Motor Start Height—Altura de Partida do Motor

Motor Stop Height—Altura de Parada do Motor

Current Planter Height—Altura Atual da Plantadeira

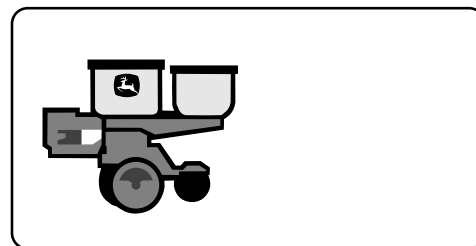
OUC6064,000064C-54-10NOV11

Fonte da Velocidade de Avanço



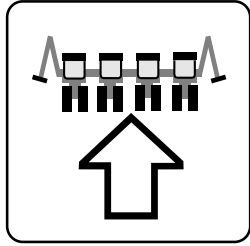
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07

Active Source—Fonte Ativa

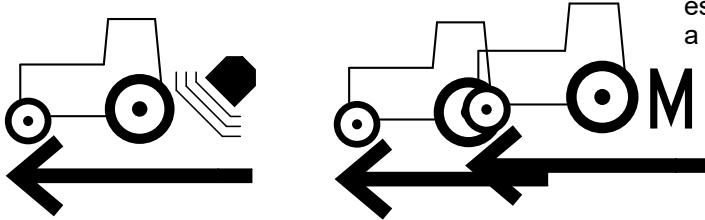
mph—Milhas por Hora

kph—Quilômetros por Hora

OUC0604.00001B2-54-15JUN10

Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário

Observação Rápida da Plantadeira - A tela de Configurações do Usuário permite que o operador escolha quais recursos do monitor são exibidos quando a Rolagem Automática estiver habilitada.



A62104—UN—22FEB08
Velocidade do Radar

A62103—UN—03MAR08
Velocidade da Roda

A62106—UN—22FEB08
Velocidade Manual



Menu

A59325—UN—19FEB07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione a **Tractor Speed** (Velocidade do Trator) na caixa suspensa.
3. Recomenda-se marcar a opção **Auto** (Automática). A velocidade do radar e a velocidade da roda do trator são mostradas na parte inferior da tela. A fonte ativa usada neste momento será exibida no meio da tela.
4. Para forçar o monitor a usar somente uma fonte de velocidade, desmarque a caixa de seleção **Auto** (Automática).

IMPORTANTE: É possível selecionar uma velocidade manual. Um valor único de velocidade deve ser inserido. O monitor presume que a plantadeira está sempre avançando a essa velocidade. Mantenha essa velocidade para obter leituras mais precisas no monitor. Todas as taxas e avisos são baseadas na velocidade inserida e não na velocidade de avanço real.

5. Selecione uma única fonte de velocidade; **Radar**, **Wheel Speed** (Velocidade da Roda) ou **Manual**.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

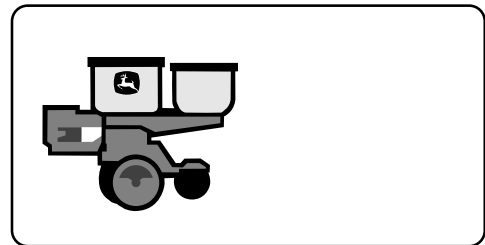
Sensors—Sensores:

Sensor—Sensor

Tractor Speed—Velocidade do Trator

Auto—Automático

Select Source—Selecionar Fonte



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Varredura da Tela

A67761—UN—16JUN10



Enter

H85801—UN—14JUN06

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> botão **Screen Scan** (Varredura da Tela).
2. Selecione e mantenha o botão **Varredura de Tela** pressionado por 4 segundos.

3. Marque a caixa ao lado de cada página exibida quando a **Rolagem Automática** estiver selecionada.
4. Marque a caixa para ativar a **Rolagem Automática**.
5. Selecione a caixa **Atraso** para o tempo de atraso de cada tela. O valor é representado em segundos.
6. Quando completo, selecione **Entrar**.
7. Quando a rolagem automática estiver habilitada, selecione o botão de Varredura de Tela para ativar a rolagem na tela de execução. Selecione o botão de Varredura da Tela a qualquer momento para desativar a rolagem.

OUO6064,00005C2-54-19APR21

Página de Configuração dos Alarmes e Limites

A Tela de Configuração dos Alarmes e Limites permite que o operador ajuste os níveis em que ocorrem os cuidados e alarmes para cada um dos recursos.

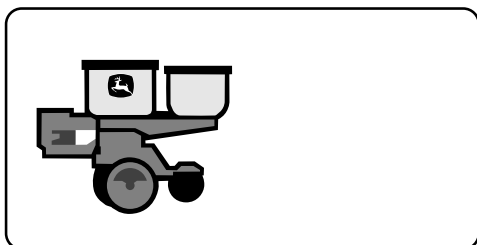
Se algum dos valores monitorados for além do ponto de ajuste do alarme, o gráfico de barras e o segundo plano do mostrador numérico mudam para a cor vermelha.

Insira "0" em qualquer uma das caixas do ponto de ajuste do alarme para desabilitar o alarme dessa função.



Menu

A59325—UN—19FEB07



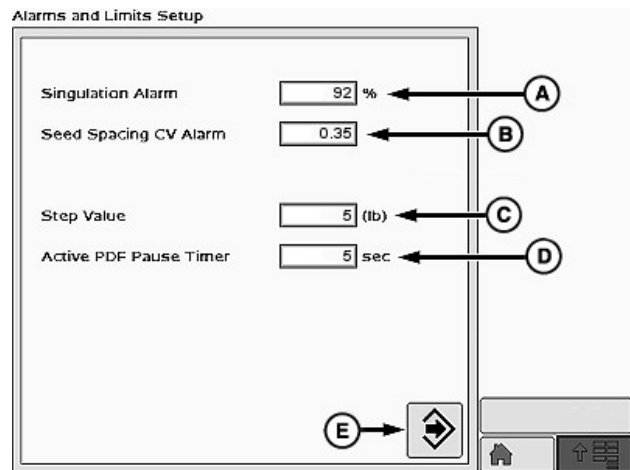
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Botões do Monitor

A109634—UN—22APR21



A109635—UN—22APR21

- A—Alarme de Singulação
- B—Alarme do CV do Espaçamento
- C—Valor de Etapa
- D—Temporizador de Pausa

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira**.
2. Selecione e mantenha pressionado qualquer botão por 4 segundos.
3. Selecione a caixa **Singulation Alarm (Alarme de Singulação)** (A) para inserir a porcentagem mínima aceitável de singulação. A configuração do alarme de singulação padrão é de 92%.

NOTA: O coeficiente de variação (CV) é um valor que representa a consistência do espaçamento entre sementes. Valores mais altos indicam a consistência do espaçamento diminuiu. Uma boa faixa para o coeficiente de variação (CV) é de 0,10 a 0,30.

4. Selecione a caixa **Spacing CV Alarm (Alarme do CV de Espaçamento)** (B) para inserir o coeficiente mínimo aceitável do valor de variação. A configuração do alarme de espaçamento padrão é de 0,35.
5. Selecione a caixa **Step Value (Valor da Etapa)** (C) para inserir o valor adicional, a força descendente muda quando as setas de aumento ou diminuição

são usadas para ajustar a força descendente pneumática. Os incrementos podem ser configurados de 1 a 50.

NOTA: A caixa Active PDF pause timer (temporizador de pausa da PDF ativa) está disponível apenas para máquinas controladas por Força Pneumática Descendente Ativa.

6. Selecione a caixa **Active PDF Pause Timer (Temporizador de Pausa da PDF Ativa)** (D) para configurar a quantidade de tempo que o sistema da PDF Ativa fica inativo quando o botão Pausa é pressionado na tela de ciclos de operação principal.
7. Selecione **Entrar** (E).

OUO6074,00011DE-54-19APR21

Configuração do Acionamento de Deslocamento SeedStar™

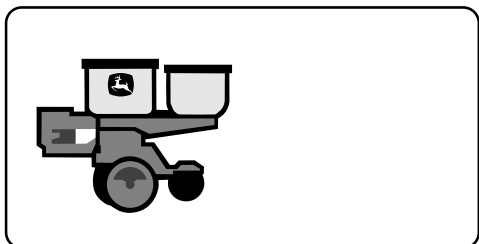
2

Configuração das seções de acionamento



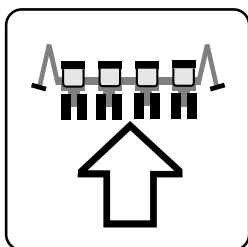
Menu

A59325—UN—19FEB07



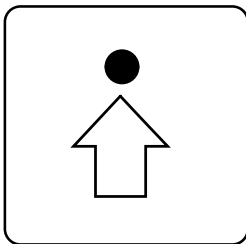
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurar

A59172—UN—29JAN07



Botão de Configurações

A59377—UN—23FEB07



Entrar

H85801—UN—14JUN06

NOTA: Verifique se Drive Source (Fonte do Acionamento) está configurada para Ground Drive (Acionamento pelo Solo). (Consulte CONFIGURAÇÃO DA FONTE DO ACIONAMENTO em Configuração Inicial do Sistema.)

Configure as seções de acionamento

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Drives** (Acionamentos) >> caixa suspensa **Drive Sections** (Seções do Acionamento) >> botão **Configurações**.
2. Selecione na caixa suspensa o número de seções (número de embreagens).
3. Selecione o ícone próxima página.
4. Verifique se as Linhas Inicial e Final conferem com a configuração de embreagem Esquerda e Direita da máquina.
5. Para habilitar o Row Command, marque a caixa **Row Command**.

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Drives—Acionamentos

Drive Sections—Seções de Acionamento

Motor—Motor

Start Row—Início de Linha

End Row—Final de Linha

Left—Esquerda

Right—Direita

Number of Sections—Número de Seções

Row Command: No—Row Command: Não

Row Command: Yes—Row Command: Sim

OUO6074,0000ACD-54-29APR11

Configuração do Acionamento de Taxa Variável SeedStar™

2

Visão Geral do Acionamento de Taxa Variável (VRD)

Um sistema de Acionamento de Taxa Variável (VRD) usa um ou mais motores hidráulicos para girar os dosadores de semente. Vários sensores juntamente com dados inseridos no monitor pelo operador determinam a velocidade do dosador necessária para atingir a população escolhida.

Os recursos do VRD proporcionam melhor desempenho em relação a acionamentos mecânicos.

- Altere manualmente na cabine as taxas de sementes, sem precisar parar.
- Altere manualmente as taxas de sementes ao atravessar diferentes tipos de solo.
- Altere manualmente as taxas de sementes ao atravessar transições entre solo irrigado e não irrigado.
- Programe até cinco diferentes taxas de sementes para escolha durante o plantio.
- Use vários motores VRD para semear a diferentes taxas com cada motor de acionamento hidráulico ou selecione a mesma taxa para todos os motores.
- Compatibilidade com software APEX e Field Doc™ da Plantadeira Baseada em Mapa para criar um plano de prescrição que ajusta automaticamente as taxas de sementes no campo.

Componentes do Sistema

- **Motor Hidráulico** - Motor gira eixos e dosadores da plantadeira.
- **Válvula e Solenoide** - Varia a vazão de óleo para o motor.
- **Sensor do Motor** - Monitora a velocidade do motor.
- **Sensor ou Interruptor de Altura** - Monitora a altura da estrutura.
- **Sensor de Movimento** - Monitora a rotação da roda da plantadeira.
- **Radar do Trator ou Receptor GPS** - Indica a velocidade de avanço.
- **Controlador do Sistema** - Processa todos os sinais e dados recebidos.
- **Mostrador do Monitor** - Apresenta dados e aceita entradas do operador.

Requisitos Hidráulicos

O trator deve ter um sistema hidráulico de detecção de carga ou um sistema hidráulico de centro fechado com controle de vazão. Esses tipos de sistemas hidráulicos costumam ter grandes reservatórios de óleo e maior capacidade de esfriamento de óleo. Eles fornecem apenas a vazão de óleo necessária para que os motores VRD mantenham uma velocidade constante.

Cada motor VRD exige uma vazão nominal de óleo

hidráulico de 3,79 a 30,28 l/min (1.0 a 8.0 gpm) a 3447 a 10 342 kPa (500 a 1500 psi).

NOTA: Tratores com sistemas hidráulicos centrais abertos não são recomendados pelos seguintes motivos:

- Não há controle de volume da vazão de óleo.
- Temperatura do óleo excessiva.
- Redução da vazão de óleo para o motor durante a operação de outras válvulas de controle do trator.

Funcionalidade do Sistema

- **Controlador SeedStar™ 2 (PM1):** Um controlador montado na estrutura da plantadeira recebe energia do trator e sinais de todos os componentes do sistema. O controlador processa todas as informações, controla a válvula do motor hidráulico e fornece informações para o mostrador do monitor. O controlador comunica-se por meio de um sistema CAN (Rede de Área do Controlador). SeedStar™ 2 é compatível somente com os monitores John Deere GreenStar™ 2 1800 e 2600 e com monitores concorrentes compatíveis com ISO 11783.
- **Mostrador do Monitor:** Um monitor aceita entradas do operador e envia dados para o controlador. O monitor também exibe dados recebidos do controlador.
- **Sensor de Altura:** A maioria das plantadeiras rebocadas usa um sensor de altura de estrutura da roda ajustável para partida e parada da semeadeira em pontos escolhidos à medida que a plantadeira é abaixada e elevada. Os pontos de partida e parada são inseridos e ajustados pelo operador no monitor GreenStar™ 2.
- **Interruptor de Altura:** A maioria das plantadeiras integrais utiliza um ou mais interruptores com botão de pressão montados no braço paralelo de uma unidade de linha. O interruptor é pressionado quando a plantadeira é elevada e é liberado quando abaixada. **Sistema com Dois Interruptores:** Um interruptor é instalado na lateral mais à esquerda da máquina e outro na primeira unidade de linha à direita do centro. Se apenas um interruptor for comprimido, os acionamentos continuam a girar. Solo irregular pode fazer com que um interruptor seja pressionado enquanto o outro permanece na posição liberada. Os acionamentos param somente quando OS DOIS interruptores são comprimidos conforme a plantadeira é elevada.
- Um radar ou receptor GPS montado no trator determina a velocidade de avanço.
- Um sensor de movimento da roda montado em uma roda da plantadeira detecta movimento e indica que ela está se movendo. Esse é um recurso de segurança que valida o sinal de velocidade de avanço do radar ou receptor GPS.

Field Doc é uma marca comercial da Deere & Company

- Alimentação dos motores de acionamento de taxa variável por meio da vazão hidráulica contínua do trator. O controlador sinaliza um solenoide operando uma válvula hidráulica no motor para controlar a velocidade do motor.
- Um sensor de velocidade montado no eixo do motor detecta a velocidade do motor para dar retorno ao controlador SeedStar™.

NOTA: As leituras de população detectadas pelos sensores de semente **NÃO** controlam a velocidade do motor.

- O operador insere dados no monitor referentes a taxas de sementes, discos de semente, dosadores de sementes, espaçamento entre linhas, rodas dentadas do motor e posição da estrutura. O controlador usa outros dados inseridos pelo operador para ajustar a velocidade do motor e, portanto, a velocidade do dosador.

Para a operação do sistema, os seguintes componentes devem estar ativos:

- Operação do monitor—o monitor e o controlador devem ter alimentação elétrica.
- Taxas de Sementes—uma ou mais devem ser inseridas e LIGADAS na tela Planter - Rates (Plantadeira - Taxas).
- Fluxo contínuo de óleo hidráulico—o óleo deve estar fluindo para os motores.
- Velocidade de Avanço do trator—o controlador deve detectar velocidades de avanço superiores a 1,6 km/h (1 mph).
- Sensor de movimento da roda—o controlador deve detectar o movimento da roda da plantadeira.
- Sensor ou Interruptor de Altura—deve ser calibrado e o controlador deve detectar quando a plantadeira for abaixada.

Para exibir o status atual das entradas do VRD, selecione o botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras) >> **VRD Data** (Dados do VRD) do menu suspenso.

Para que o acionamento de taxa variável funcione, as taxas de sementes devem ser inseridas e LIGADAS na tela Planter - Rates (Plantadeira - Taxas).



Sem Atividade

A62923—UN—23JUL08



Movimento da Roda Ativo

A62924—UN—23JUL08



Plantadeira Abaixada

A62925—UN—23JUL08



Acionamentos Acionados

A62926—UN—23JUL08

Durante a operação normal, um indicador visual aparece na tela RUN quando os motores estão operacionais. As seções do indicador de engrenagem são preenchidas, uma por vez, baseadas na atividade do sistema, depois ficam verdes para indicar que pelo menos um motor está operacional.

Desempenho do Sistema

Velocidades baixas afetam o desempenho. O desempenho do motor fica limitado com velocidade inferior a 3,2 km/h (2 mph) e é interrompido em velocidade abaixo de 1,6 km/h (1 mph). NENHUM aviso será exibido no monitor com velocidade abaixo de 3,2 km/h (2 mph).

Alterações extremas e repentinas na velocidade provocam uma redução na população e na precisão do espaçamento. Para iniciar a partir de uma posição de parada, use marcha lenta alta e marcha baixa. Gradualmente, aumente a marcha e a velocidade de 3,2 km/h (2 mph) até atingir a velocidade desejada para permitir o ajuste do tempo do sistema VRD. Use o recurso Início Rápido para melhorar a ativação inicial do motor. Reduza a marcha em vez de diminuir a rotação para virar nas extremidades do campo. Chegue a 3,2 km/h (2 mph) antes de abaixar a plantadeira e

gradualmente aumente a marcha até atingir a velocidade desejada.

OUO6064,00001F1-54-30JUN10

Visão Geral do Início Rápido



A67930—UN—30JUN10

Botão Reinício do Início Rápido

Um salto é uma área onde a semente deveria ser plantada, mas não foi.

O recurso Quick Start (início rápido) permite que o operador reduza um salto quando a plantadeira inicia depois de uma parada. O Quick Start reduz o salto para aproximadamente 0,3—1,2 m (1—4 ft.).

Quando a opção Quick Start é selecionada e ativada, a unidade de controle aciona os motores na rotação operacional mínima (18 rpm) representada por uma velocidade de deslocamento alvo. A unidade de controle conecta os motores de acionamento de taxa variável (VRD) quando o movimento das rodas é detectado pela plantadeira. Os motores promovem uma sobrecarga de sementes até que a velocidade de deslocamento real atinja a velocidade desejada calculada pela unidade de controle.

Por exemplo:

População	Espaçamento das Linhas	Velocidade Mínima
37.000 sementes/ /hectare (15.000 sementes/ /acre)	76 cm (30 pol.)	4,8 km/h (3 mph)
74.000 sementes/ /hectare (30.000 sementes/ /acre)	76 cm (30 pol.)	2,4 km/h (1,5 mph)

A unidade de controle deve detectar as quatro condições seguintes para que o Quick Start seja ativado:

- O Quick Start deve ser habilitado com a seleção do aplicativo **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração da Plantadeira** >> guia **Acionamentos** >> botão **Configurações** >> caixa

de opção **QS Ativado** marcada. Selecione o botão **Entrar**.

- A velocidade real medida pelo radar deve ser inferior à velocidade mínima de deslocamento.
- O movimento da roda da plantadeira deve ser detectado.
- A altura da estrutura da plantadeira deve indicar uma posição abaixada.

Para usar o **Início Rápido**:

1. Abaixe a plantadeira quando esta estiver parada. Quando o sensor de altura indicar uma posição abaixada, "QS 6" aparece na tela e começa a contagem regressiva. Os motores VRD conectam em uma rotação mínima (18 rpm) quando o movimento da plantadeira é detectado.
2. Se o temporizador alcançar zero, selecione a tecla programável de reinício rápido (QS Reset) para reiniciar o temporizador. O reinício rápido só está disponível com a plantadeira parada.
3. Inicie o movimento de avanço e gradualmente mude a marcha para chegar à velocidade de plantio.

Quando o movimento da plantadeira é detectado, um temporizador de 6 segundos é iniciado. Quando o temporizador chega a zero, a unidade de controle verifica se a velocidade mínima de avanço está em 1,6 km/h (1 mph). Se não for atingido 1,6 km/h (1 mph), o sistema será desligado. Se a velocidade de deslocamento for maior que 1,6 km/h (1 mph), o temporizador reinicia em 6 segundos. Quando o temporizador zerar novamente, a unidade de controle verifica a velocidade mínima de avanço novamente. Se a velocidade de deslocamento mínima não for atingida, o sistema muda para o controle normal do motor. Os motores podem funcionar abaixo dos limites ideais e nesse caso será emitido um alerta para o aumento de velocidade. Se a rotação alvo do motor for atingida em qualquer ponto enquanto qualquer temporizador estiver ativo, o Quick Start será desativado e a operação normal continua.

WP29706,00008D4-54-03JUN15

Visão Geral do Giro de Dosadores de Sementes

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais provocados por componentes de acionamento rotativos. Verifique se todos estão afastados dos componentes de acionamento antes de ativar o acionamento de taxa variável.

Componentes do Sistema



Botão Rotação do Dosador

A59898—UN—02APR07

O recurso Girar Dosadores de Sementes permite que o operador gire os dosadores de sementes ativando os motores de acionamento de taxa variável enquanto a máquina está estacionária. O dosadores se enchem de sementes enquanto os dosadores giram. Os dosadores cheios reduzem a área percorrida antes que as sementes toquem o solo quando a máquina partir de uma parada.

Para que esse recurso funcione, deve ocorrer o seguinte:

- A plantadeira deve estar desdobrada.
- A plantadeira deve estar na posição elevada.
- A plantadeira deve estar estacionária.
- O sistema hidráulico de taxa variável deve estar ativo.
- Se equipada com vácuo, o vácuo deve estar em pressão operacional para manter as sementes nos discos dos dosadores.

Selecione o botão **Rotação do Dosador** na tela Principal da Plantadeira para girar os dosadores. Será emitido um aviso sonoro quando os dosadores pararem de girar. Cada vez que o ícone for pressionado, os dosadores girarão aproximadamente meia volta. Selecione o botão pelo menos três vezes para encher completamente os dosadores de sementes. Se os dosadores não se moverem, aparecerá uma tela de aviso.

NOTA: Quando a função Rotate Meter (Girar Dosador) é usada em conjunto com o RowCommand™, as embreagens do RowCommand™ serão desenergizadas (dosadores acionados).

Esse recurso pode também ser usado como uma ferramenta de diagnóstico para o acionamento de taxa variável.

OUO6074,0000F7C-54-31JUL09

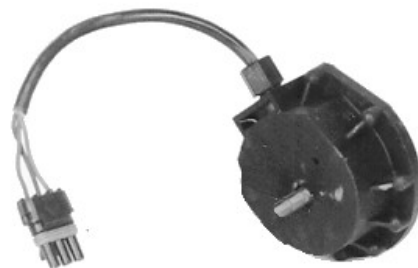


Motor e Válvula de Acionamento de Taxa Variável

A44950—UN—17JUL98

Motor e Válvula de Acionamento de Taxa Variável (VRD)

O motor VRD gira o acionamento do dosador de sementes a uma velocidade controlada com a válvula. A população de sementes inserida no monitor determina a rotação do motor. A válvula solenoide recebe sinais elétricos do controlador e ajusta a vazão de óleo ao motor. A configuração da plantadeira determina a quantidade dos motores VRD.

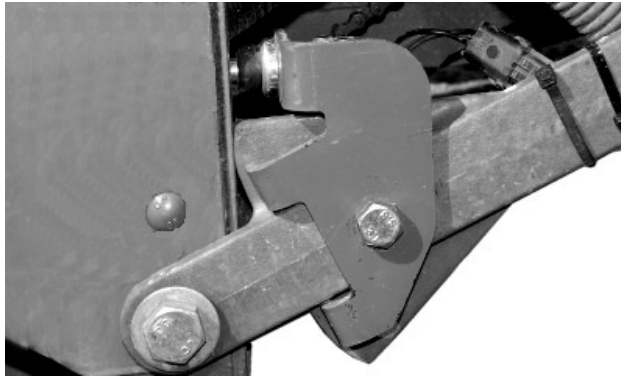


Sensor de Velocidade do Motor de Transmissão de Taxa Variável

A48171—UN—19OCT01

Sensor de Velocidade do Motor VRD

Um sensor de velocidade do motor é conectado ao eixo de saída de cada motor VRD. O sensor detecta a rotação exata do motor para o controlador.

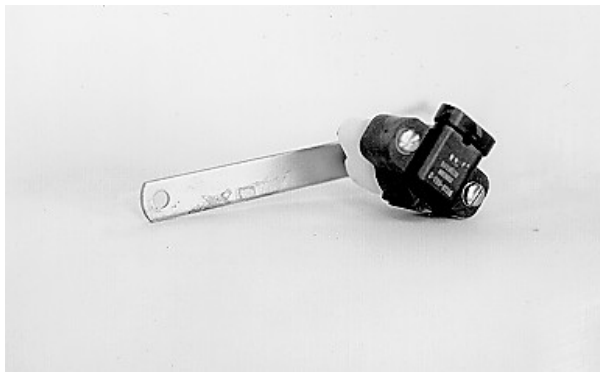


A48170—UN—19OCT01

Interruptor de Altura do Braço Paralelo para Plantadeiras Integrais

Interruptor de Altura do Braço Paralelo para Plantadeiras Integrais

Dois interruptores de altura do braço paralelo são usados para detectar quando a plantadeira é elevada e abaixada. Os dois sensores devem estar na mesma posição para indicar uma mudança de elevado ou abaixado. Quando a plantadeira é elevada, o controlador para os motores VRD. (Consulte Ajuste do Interruptor de Altura do Braço Paralelo nesta seção.) (Consulte Calibração de Altura Comum de Partida e Parada na seção Configuração da Plantadeira Básica SeedStar™ 2.)

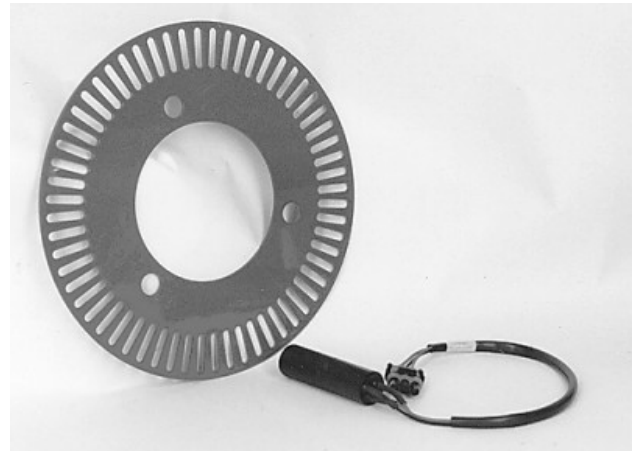


A45210—UN—27NOV98

Sensor de Altura para Plantadeiras Rebocadas

Sensor de Altura para Plantadeiras Rebocadas

O interruptor do sensor de altura é usado para detectar quando a plantadeira é elevada e abaixada. Quando a plantadeira é elevada, o controlador para os motores VRD. (Consulte Calibração de Altura Comum de Partida e Parada ou Calibração de Altura Separada de Partida e Parada na seção de Configuração da Plantadeira Básica no SeedStar™ 2.)

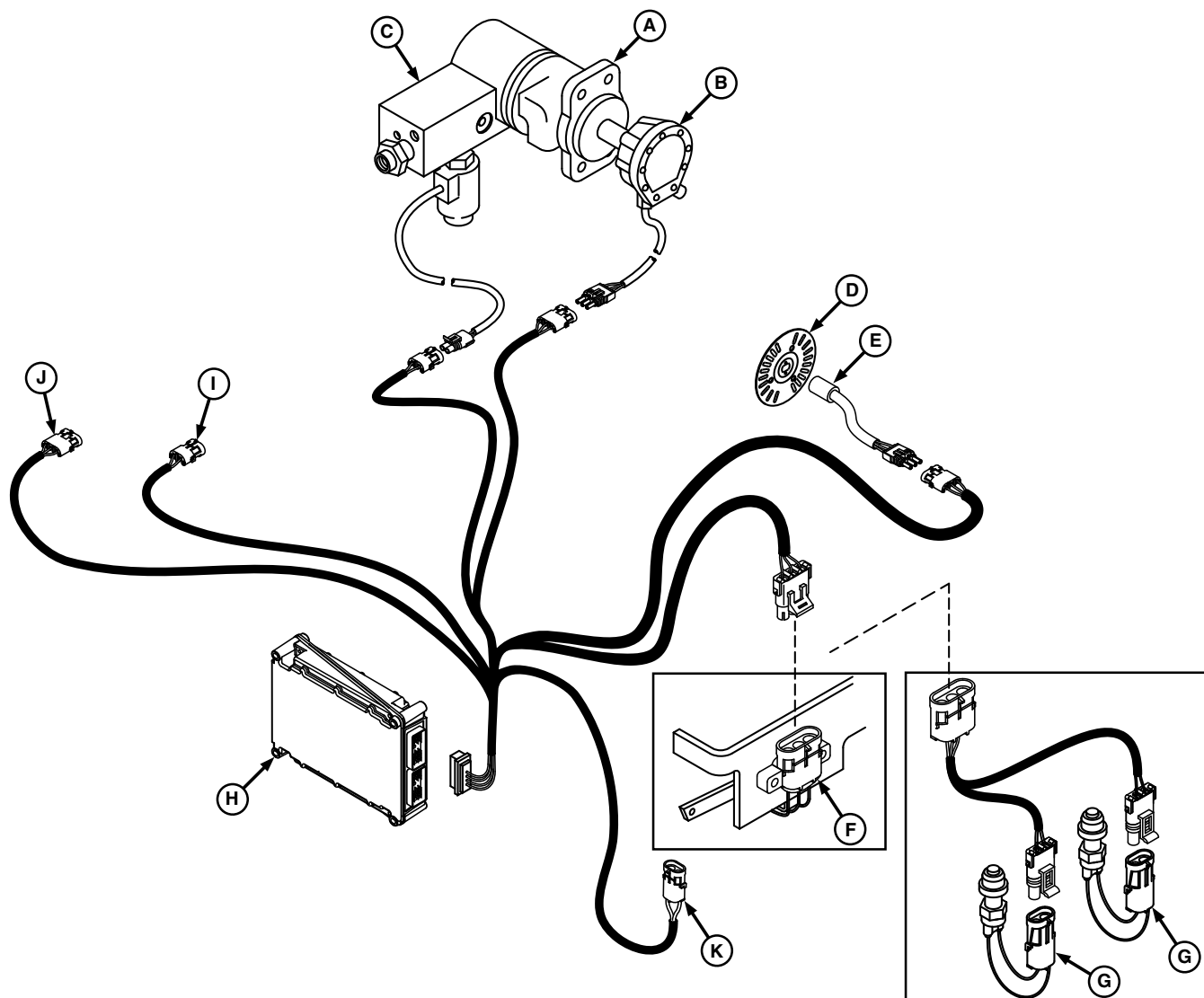


A44952—UN—17JUL98

Sensor de Movimento da Roda de Acionamento de Taxa Variável

Sensor de Movimento da Roda VRD

O sensor de movimento da roda é usado como um recurso de segurança que valida o sinal de velocidade de deslocamento do radar ou receptor de GPS. O sensor de movimento da roda detecta movimento e indica que a plantadeira está em movimento.



A83713—UN—26SEP14

- A—Motor
- B—Sensor de Velocidade
- C—Válvula de Controle de Velocidade
- D—Disco de Movimento
- E—Sensor de Movimento
- F—Sensor de Altura (plantadeira rebocada)

- G—Sensores de Altura (plantadeira integral)
- H—Controlador
- I—Conector do Barramento CAN
- J—Conector de Alimentação
- K—Desconexão da Embreagem

OUO6064,00001A7-54-10OCT14

Habilitar Software do Acionamento de Taxa Variável

NOTA: As plantadeiras são configuradas na fábrica com a fonte de acionamento adequada.

IMPORTANTE: Uma alteração na Drive Source (Fonte do Acionamento) redefine todas as configurações da plantadeira para os valores padrão e exige que o monitor e o controlador sejam desligados e ligados novamente. Sempre configure a Drive Source (Fonte do Acionamento) antes de informar as configurações da plantadeira.

Confirme que a fonte de Acionamento da Plantadeira está listada como de Taxa Variável com a tecla programável **Configuração da Plantadeira >> guia Drives** (Acionamentos).

O sensor de altura deve ser calibrado e as taxas de

semeadura devem ser definidas e LIGADAS antes da operação.

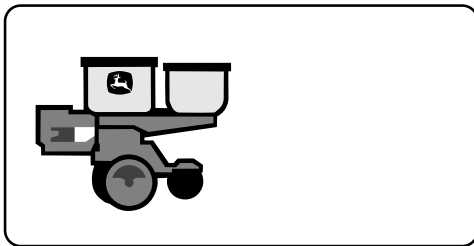
OUO6064,00001F2-54-30JUN10

Configuração das Seções de Acionamento da Plantadeira



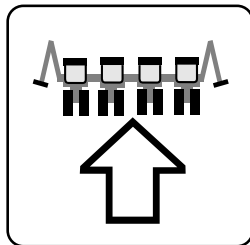
Menu

A59325—UN—19FEB07



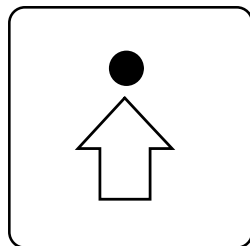
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



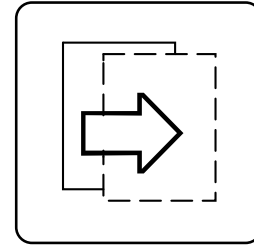
Tecla Programável Configuração

A62918—UN—23JUL08



Botão de Configurações

A62919—UN—23JUL08



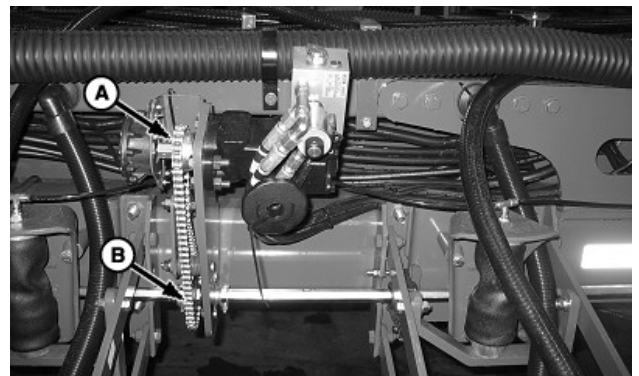
Próxima Página

A62277—UN—23JUL08



Desconexão

A59520—UN—23JUL08



A59899—UN—02APR07

A—Engrenagem de acionamento
B—Engrenagem acionada

IMPORTANTE: Complete a configuração da estrutura primeiramente.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Acionamentos**.
2. Selecione **Seções de Acionamento** na caixa suspensa.
3. Selecione o botão **Configurações** e defina o número de motores na máquina.
4. Para ativar o RowCommand™, consulte a caixa **Comando de Linhas**.

NOTA: A caixa de seleção **Dual Range Drive System** (Sistema de Acionamento de Faixa Dupla) só é visível se o monitor estiver configurado para máquinas de linha dupla. (Consulte Configuração do Layout da Estrutura, Layout da Linha e Aviso de Desconexão de Acionamento na seção de Configuração Inicial do Sistema em SeedStar™ 2.)

- Marque a caixa **Sistema de Acionamento de Faixa Dupla** nas máquinas de linha dupla que usem uma engrenagem de grupo de faixa alta-baixa no sistema de acionamento entre o motor do VRD e o eixo de transmissão.

NOTA: Ajuste as rodas dentadas para que combinem no monitor das máquinas de fila dupla. (Consulte Faixa de Acionamento Alta-Baixa na seção Configuração da Taxa de Sementes.)

- Selecione o botão **Próxima Página**. Defina um motor de cada vez. Execute o seguinte:

NOTA: A linha número um é sempre do lado esquerdo da máquina na direção de deslocamento.

- Selecione a caixa de entrada **Final de Linha** e insira o número de linha mais a direita que o motor VRD selecionado controla.
- Selecione a caixa suspensa **Desconexão** e atribua uma seção da máquina ao motor VRD selecionado.

IMPORTANTE: Quando se ativa a desconexão de largura automática, todas linhas dessa desconexão param de plantar e o monitor não indica falha até que todas as linhas sejam ativadas novamente.

IMPORTANTE: Ao usar o RowCommand™, o recurso de desconexão de largura automática é desligado.

NOTA: A contagem de dentes é estampada na lateral da roda dentada.

NOTA: As caixas de entrada **Middle Driven** (Acionamento Intermediário) e **Middle Driver** (Acionador Intermediário) somente são visíveis quando **Dual Range Drive System** (Sistema de Acionamento de Faixa Dupla) estiver habilitado.

- Selecione as caixas de entrada **Roda Dentada do Motor**, **Acionamento Intermediário**, **Acionador Intermediário** e **Acionamento Final** (Roda Dentada) e insira o número de dentes da roda dentada para o motor do VRD selecionado.

- Repita o procedimento para cada motor.

- Selecione o botão **Entrar**.

NOTA: A mensagem de aviso não é exibida no layout de meia tela.

- Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Configuração >>** tecla programável **Estrutura >>** selecione a caixa de seleção **Aviso de Desconexão de Embreagem** para habilitar ou desabilitar o alarme de largura parcial. Quando habilitado, um aviso de página cheia será exibido por 5 segundos sempre que uma embreagem for desacoplada. Será exibida uma mensagem na linha inferior da tela cheia e o monitor emitirá um aviso sonoro a cada 15 segundos como lembrete.

Máquina	Roda Dentada do Motor	Acionamento Intermediário	Acionador Intermediário	Acionamento Final
Máquinas de Linha Dupla 1720 CCS™ e 1725 CCS™ 12X2	18	18 (Faixa Alta) 48 (Faixa Baixa)	14	29
Todas as Máquinas 1790 e 1795	18			36
1770NT e 1775NT com Dosadores Mecânicos e Acionamento por Cabo	27			29
Todas as Outras Máquinas e Configurações da 1770NT e 1775NT	18			29
DB60T 72R20 de Linha Dupla	14			35

CCS é uma marca registrada da Deere & Company

Informações da Área da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Drives—Acionamentos

Drive Section:—Seção de Acionamento:

RowCommand No—RowCommand Não

RowCommand Yes—RowCommand Sim

Number of Motors—Número de Motores

Row Command—Comando de Linhas

Dual Range Drive System—Sistema de Acionamento de Faixa Dupla

Motor—Motor

Start Row—Início de Linha

End Row—Final de Linha

Motor Sprocket—Roda Dentada do Motor

Middle Driven—Acionamento Intermediário

Middle Drive—Acionamento Intermediário

Final Driven—Acionamento Final

Left—Esquerda

SeedStar é uma marca registrada da Deere & Company

Right—Direita
Center—Centro
Either—Um ou Outro
None—Nenhum
Enter—Próxima Tela
Continue—Salvar
Frame—Estrutura
Clutch Disconnect Warning—Aviso de Desconexão de Embreagem
 OOU6064.0000498-54-13OCT14



Entrar

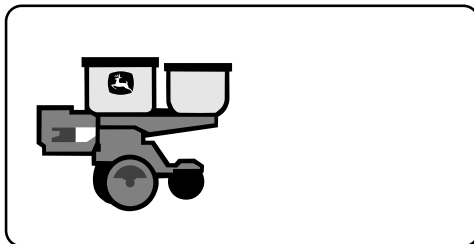
H85801—UN—14JUN06

Tipo de Acionamento da Unidade de Linha



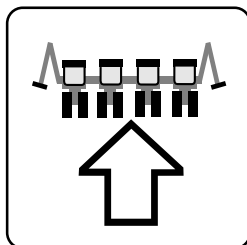
Menu

A59325—UN—19FEB07



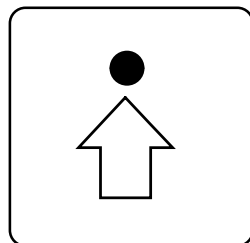
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07



Botão de Configurações

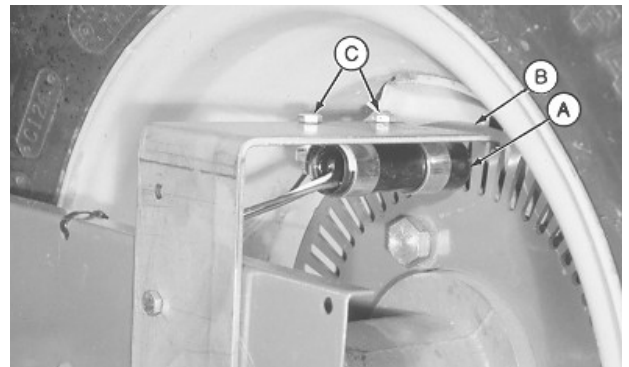
A59377—UN—23FEB07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Acionamentos** >> caixa suspensa **Configuração do Acionamento** >> botão **Configurações**.
2. Selecione o menu suspenso **Tipo de Unidade de Linha** e escolha o tipo de unidade de linha na plantadeira.
3. Para habilitar o recurso QuickStart, marque a caixa **Ativação QS**.
4. Selecione **Entrar**.

Informações da Área da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Drives—Acionamentos
Drive Source—Fonte de Acionamento
Meter Type—Tipo de Dosador
Row Unit Type—Tipo da Unidade de Linha
QS Enabled—Ativação do Início Rápido
Vacuum—Vácuo
Mechanical—Mecânico
MaxEmerge XP—MaxEmerge XP
MaxEmerge XP Pro-Shaft—MaxEmerge XP Pro-Shaft
Pro-Series—Pro-Series
MaxEmerge 5 Pro-Shaft—MaxEmerge 5 Pro-Shaft
MaxEmerge 5 Chain—Corrente MaxEmerge 5
 OOU6064.0000497-54-04SEP14

Ajuste da Folga do Sensor de Movimento



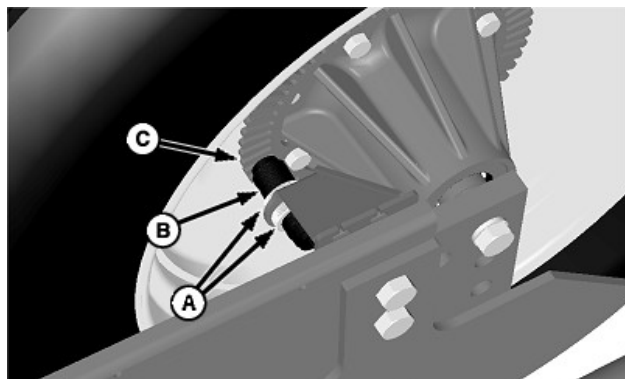
A40665—UN—09JAN97

A—Sensor de Movimento
B—Disco
C—Parafusos

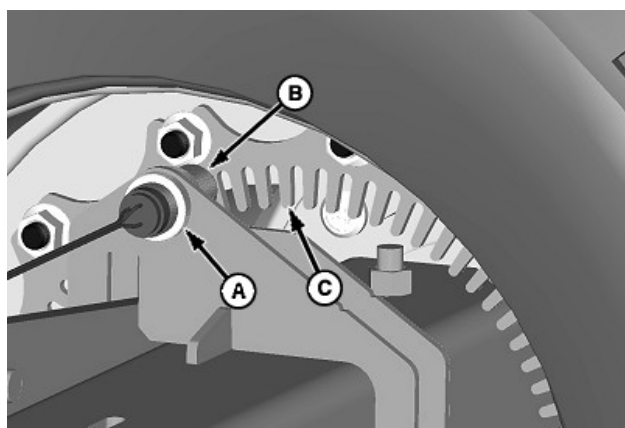
Sensor de Face Lisa

IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Gire a roda para verificar se o disco (B) não entra em contato com a extremidade do sensor (A).

Solte os parafusos (C). Ajuste a posição do sensor de movimento da roda (A) até que o espaço entre a extremidade do sensor e o disco (B) seja de 2 a 4 mm (0,08 a 0,16 pol.). Aperte os dois parafusos (C).



A51324—UN—03DEC02



A83899—UN—13OCT14

A—Contraporcas
B—Sensor
C—Disco

Sensor Roscado

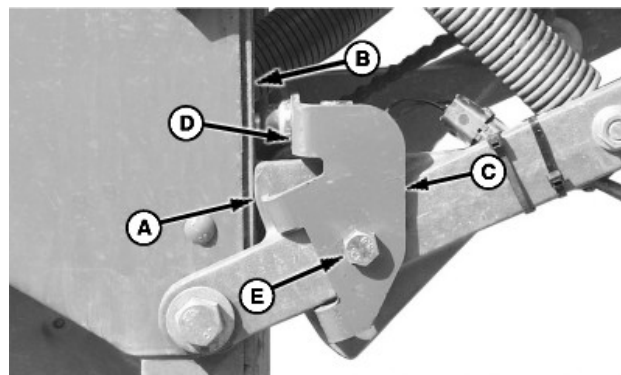
IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Gire a roda para verificar se o disco (C) não entra em contato com a extremidade do sensor (B).

NOTA: A montagem dos discos e dos sensores varia de acordo com a máquina, porém os ajustes são os mesmos.

Solte as contraporcas (A) e ajuste a posição do sensor de movimento da roda (B) até que o espaço entre a extremidade do sensor e o disco (C) seja de 2 a 4 mm (0,08 a 0,16 pol.). Aperte as contraporcas.

OUO6074,0000E2F-54-13OCT14

Ajuste do Interruptor de Altura do Braço Paralelo



A48187—UN—18OCT01

A—Batente
B—Estrutura
C—Suporte
D—Superfície Plana
E—Parafuso

Esse interruptor é usado em plantadeiras integrais.

1. Eleve a máquina até que o batente inferior do braço paralelo (A) toque a estrutura da unidade de plantio (B).
2. Solte o parafuso (E).
3. Gire o suporte do sensor (C) até que a superfície plana (D) esteja a 20 mm (3/4 pol.) da estrutura da unidade de plantio (B).
4. Aperte o parafuso (E).
5. Repita o procedimento no outro sensor de altura.

OUO6074,0000FCA-54-15SEP14

Configuração do RowCommand™ do SeedStar™ 2

Visão Geral do RowCommand™

O sistema RowCommand™ utiliza embreagens elétricas localizadas em cada unidade de linha para desligar os dosadores de semente quando comandado pelo operador ou pelo software SwathControl Pro™. As embreagens do RowCommand™ são projetadas de modo que o dosador de semente gira quando a embreagem não está alimentada eletricamente. Para ligar ou desligar uma embreagem da unidade de linha, o controlador SeedStar™ 2 envia uma mensagem do barramento CAN ao Módulo Eletrônico de Alimentação (EPM) para essa embreagem. O EPM processa a mensagem e aplica energia elétrica ao solenoide da embreagem para desligá-la e remove a energia elétrica para ligá-la. O sistema RowCommand™ permite que até 16 seções de controle sejam configuradas para a plantadeira. Seções de controle não podem atravessar as seções de acionamento do VRD e devem ter um mínimo de 60 polegadas de largura para um melhor desempenho com SwathControl Pro™. Quando utilizado com SwathControl Pro™, o RowCommand™ deve ter seus tempos de ligado e desligado calibrados para o trator específico e para a configuração da plantadeira sendo utilizada. Consulte a seção SwathControl Pro™ do Manual do Operador do Monitor GreenStar™ para obter informações detalhadas de configuração.

OUO6064,00001A9-54-08JUL10

Componentes do Sistema



A63336—UN—02OCT08

Módulo de Alimentação Eletrônico do RowCommand™

Módulo de Alimentação Eletrônico RowCommand™

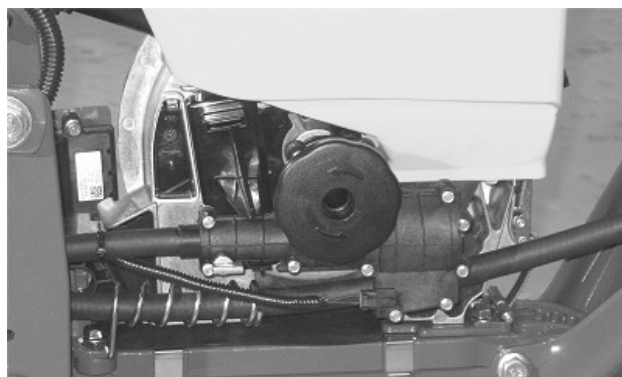
O módulo de alimentação eletrônico recebe mensagens do barramento da CAN do Controlador Principal 1 da Plantadeira (PM1) e liga e desliga a alimentação elétrica das embreagens do RowCommand™.

RowCommand é uma marca registrada da Deere & Company



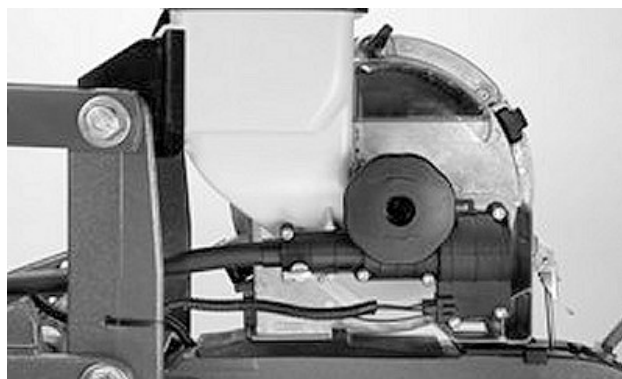
A67674—UN—11JUN10

Embreagem MaxEmerge™ XP Pro-Shaft™



A83687—UN—16SEP14

Embreagem MaxEmerge™ 5 Pro-Shaft™



A67676—UN—11JUN10

Embreagem Pro-Series™ Pro-Shaft™



A67675—UN—11JUN10

Embreagem Acionada por Corrente MaxEmerge™ XP

As embreagens RowCommand™ Pro-Shaft™ estão disponíveis nas unidades MaxEmerge™ XP, MaxEmerge™ 5 e Pro-Series™.

As embreagens acionadas por corrente RowCommand™ estão disponíveis nas unidades MaxEmerge™ XP e MaxEmerge™ 5.

A embreagem RowCommand™ é engatada (giro do dosador de sementes) quando não há alimentação elétrica aplicada ao solenoide da embreagem. A embreagem é desengatada quando o módulo de alimentação eletrônica (EPM) fornece energia elétrica para o solenoide da embreagem.

OUO6064,00001AA-54-16SEP14

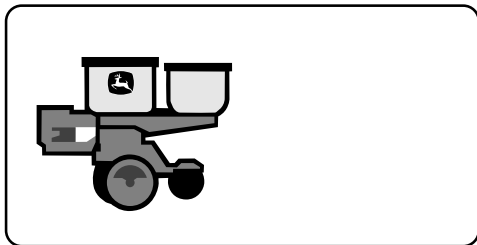
Configuração do RowCommand™

IMPORTANTE: Plantadeiras com 49 linhas ou mais requerem uma Unidade de Controle de Taxa para operação do Controle de Seção.



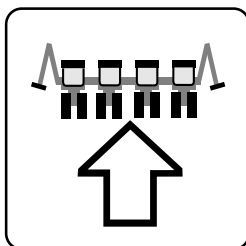
Menu

A59325—UN—19FEB07



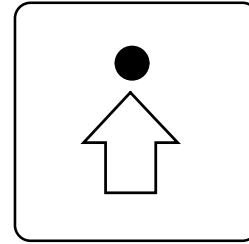
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



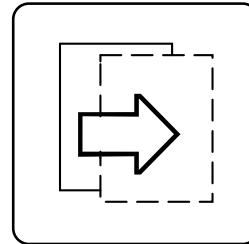
Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07



Botão Configurações

A59377—UN—23FEB07



Próxima Página

A62277—UN—23JUL08



Enter

H85801—UN—14JUN06

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Acionamentos** >> caixa suspensa **Seções de Acionamento** >> botão **Configurações**.
2. Marque a caixa **RowCommand™** para habilitar. Selecione o ícone da **Próxima Página**.
3. Se equipada com acionamento de taxa variável, a configuração do motor aparecerá na tela. Selecione o ícone **Próxima Página** até que a configuração das seções do controle de linha apareça na tela:

IMPORTANTE: As seções do RowCommand™ não devem sobrepor as seções físicas de acionamento na plantadeira. Planeje a configuração adequadamente.

NOTA: (Consulte Configurações RowCommand™ Recomendadas nesta seção.)

- a. Digite o número de seções de controle do RowCommand™ na caixa de entrada. Selecione o ícone da **Próxima Página**.

IMPORTANTE: A largura mínima de uma seção é de 152 cm (60 in). Se a plantadeira tiver um espaçamento entre linhas de 76 cm (30 in), no mínimo 2 linhas devem ser inseridas por seção.

Exemplo: Uma máquina 1795 operando com um espaçamento de 38 cm (15 pol) tem quatro linhas por cada 152 cm (60 pol). É inserido um mínimo de quatro linhas por seção.

IMPORTANTE: Evite o aviso de baixa tensão do trator. Se várias embreagens RowCommand™ estiverem simultaneamente energizadas (dosadores desativados), reduza a carga elétrica ou aumente a rotação do motor.

- b. Insira o número de linhas do lado direito para cada seção usando a caixa de entrada. Selecione o ícone **Próxima Página** para alternar entre cada seção. (Consulte Configurações RowCommand™ Recomendadas nesta seção.)

- c. Ao concluir, uma representação visual da configuração será exibida. Selecione **Entrar** para confirmar a configuração. Selecione **Entrar** novamente. Ligue e desligue quando solicitado.

Para editar as seções de controle da linha, selecione **Menu >> botão Plantadeira >> tecla programável Configuração >> guia Acionamentos >> caixa suspensa Seções de Controle da Linha >> botão Configurações**.

Se **Seções de Controle da Linha** não aparecer na caixa suspensa, o RowCommand™ não foi habilitado. Repita o procedimento de configuração do RowCommand™.

4. Calibre a altura de partida e parada para a plantadeira. (Consulte Calibração de Altura Comum de Partida e Parada ou Calibração de Altura Separada de Partida e Parada na seção de Configuração Inicial do Sistema no SeedStar™ 2.)

OUO6064,0000499-54-23JUL15

Configurações Recomendadas da Seção do RowCommand™

Máquina	Número de Linhas	Seções de Acionamento (Acionamento de Taxa Variável)	Seções do Acionamento (Acionamento por Terra)	Seções de Controle
Fabricado por Encomenda 12 Linhas	12	3	Não aplicável	6
Fabricado por Encomenda 16 Linhas	16	3	Não aplicável	8
Fabricado por Encomenda 18 Linhas	18	3	Não aplicável	9
1720 e 1725 12R30, 38, 40	12	3	1	6
1720 e 1725 16R30	16	3	1	8
1720 e 1725 CCS™ 12X2 de Linha Dupla	24	3	1	5
1760 e 1765 12R30	12	2	2	6
1770 e 1775 12R30	12	2	2	6
1770NT e 1775NT 12R30	12	2	2	6
1770NT e 1775NT 16R30	16	2	2	8
1770NT, 1775NT, e DB60 24R30	24	2	2	12
1790 e 1795 12R23	23	2	2	6
1790 e 1795 12R24	24	2	2	6
1790 e 1795 24R20	24	2	2	8
1790 e 1795 16R31	31	2	2	8
1790 e 1795 16R32	32	2	2	8
DB44 24R22	24	3	Não aplicável	8
DB58 32R22	32	3	Não aplicável	8
DB60 36R20	36	3	Não aplicável	12
DB60 47R15	47	3	Não aplicável	12
DB60T 72R20 de Linha Dupla	72	3	Não aplicável	A Unidade de Controle de Taxa é necessária para a operação do Controle de Seção
DB66 36R22	36	3	Não aplicável	12
DB80 32R30	32	3	Não aplicável	16
DB80 48R20	48	3	Não aplicável	12
DB88 48R22	48	3	Não aplicável	12
DB90 36R30	36	3	Não aplicável	12
DB90 54R20	54	3	Não aplicável	A Unidade de Controle de Taxa é necessária para a operação do Controle de Seção
DB120 48R30	48	3	Não aplicável	12

Configuração do Sistema Monitor Melhorado SeedStar™ XP

Visão Geral do Sistema de Monitoramento SeedStar™ XP

O SeedStar™ XP é um sistema de monitoramento opcional que fornece informações mais detalhadas sobre a operação de plantio ao operador. O SeedStar™ XP conserva todos os recursos e capacidades do SeedStar™ 2 e acrescenta as seguintes funções:

- Monitoramento da Singulação de Sementes
- Monitoramento do Espaçamento entre Sementes
- Monitoramento da Força Descendente da Unidade de Linha do Ponto de Ajuste
- Controle Opcional da Força Descendente Ativa
- Monitoramento da Qualidade do Percurso da Unidade de Linha

O controlador Principal da Plantadeira 1 (PM1) utiliza sinais dos sensores de sementes existentes para fornecer informações de Singulação de Sementes e Espaçamento entre Sementes para uma indicação mais detalhada do dosador de sementes e do desempenho geral da plantadeira com relação ao espaçamento entre sementes.

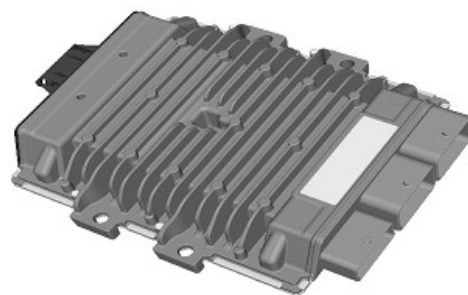
O controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) utiliza dados dos controladores de nó do sensor e sensores de força descendente da roda calibradora para calcular informações da força descendente da unidade de linha e da qualidade do percurso da unidade de linha. Essas informações são enviadas ao controlador Principal da Plantadeira 1 e exibidas no monitor para possibilitar que o operador faça pequenos ajustes na plantadeira para otimizar a penetração da unidade de linha, o controle da profundidade da semente e o contato da semente com o solo.

O sistema opcional de Força Descendente Ativa utiliza um compressor acionado hidráulicamente que trabalha junto com o sistema do SeedStar™ XP para automatizar o controle da força descendente. Assim que o operador configura a margem alvo, o sistema da força descendente pneumática ativa funcionará automaticamente para garantir que a plantadeira mantenha este valor para conseguir uma penetração precisa no solo e profundidade de plantio consistente, sem compactação lateral do solo.

Este sistema também oferece um recurso de controle de posição dupla para plantadeiras de linha dividida. Além de controlar ativamente o sistema da força descendente pneumática em toda a plantadeira, a força descendente ativa da John Deere™ controla, de forma independente, as linhas frontais e traseiras de uma plantadeira de linha dividida. Este recurso compensa diferentes requisitos de força descendente entre as posições e mantém uma profundidade de plantio precisa e uma margem consistente ou todas as linhas.

OUO6064,00005BE-54-10NOV11

Componentes do Sistema



A66613—UN—22FEB10

Controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2)

Controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2)

Esta unidade de controle:

- Coleta dados dos controladores do nó do sensor.
- Passa informações da dinâmica do percurso da unidade de linha e da força descendente ao controlador Principal da Plantadeira (PM1).
- Controla e monitora o sistema da força descendente pneumática.



A66615—UN—22FEB10

Controlador do Nó do Sensor

Controlador do Nó do Sensor

Esta unidade de controle:

- Coleta cargas de força descendente dos sensores de força descendente da roda reguladora.
- Detecta as dinâmicas de percurso da unidade de linha.
- Passa informações da dinâmica da unidade de linha e da força descendente da roda reguladora ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2).

Dependendo do modelo da plantadeira, existem de 3 a 7 nós de sensor na plantadeira, com um nó de sensor para cada seção da estrutura. Na maior parte dos casos, é fornecido um comprimento extra de fiação do chicote elétrico para que o nó do sensor possa ser

movido de uma linha para qualquer lado da localização de fábrica.



A66614—UN—22FEB10

Sensor de Força Descendente da Roda Reguladora

Sensor de Força Descendente da Roda Reguladora

Este componente detecta a quantidade de carga que as rodas reguladoras da unidade de linha estão carregando. O sinal de carga da roda reguladora é processado pelo controlador de nó do sensor e comunicado ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2). Dependendo do modelo da plantadeira, existem de 3 a 7 sensores de força descendente das rodas reguladoras na plantadeira, com um nó de sensor para cada seção da estrutura.



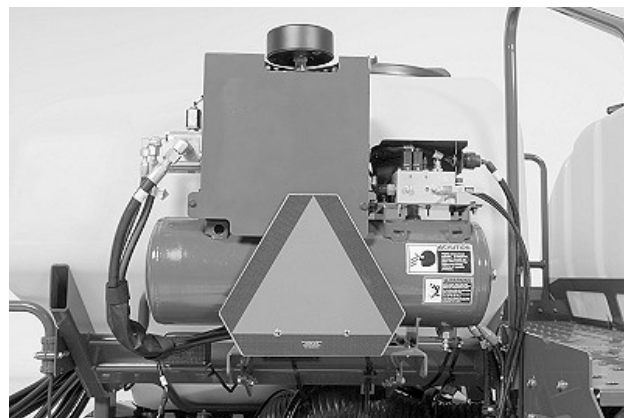
A66648—UN—01MAR10

Sensor de sementes

Sensor de sementes

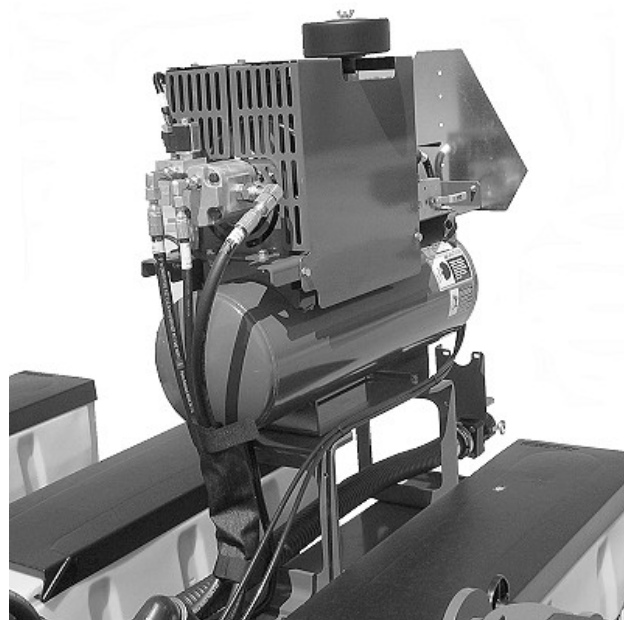
O sensor de sementes é utilizado para monitorar as atividades relacionadas às sementes em cada unidade de linha. Informações sobre as sementes são processadas pelo controlador Principal da Plantadeira

(PM1) e exibidas no display GreenStar™. Os sistemas de monitoramento SeedStar™ XP usam os dados do sensor de sementes para calcular e exibir informações de singulação e espaçamento de sementes, além da população de sementes.



A72531—UN—12SEP11

Válvula Solenoide de Controle, Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras Rebocadas com CCS



A72532—UN—12SEP11

Válvula Solenoide de Controle, Tanque de Ar e Compressor de Ar da Força Descendente Pneumática - Plantadeiras Rebocadas sem CCS™ (Força Descendente Ativa)

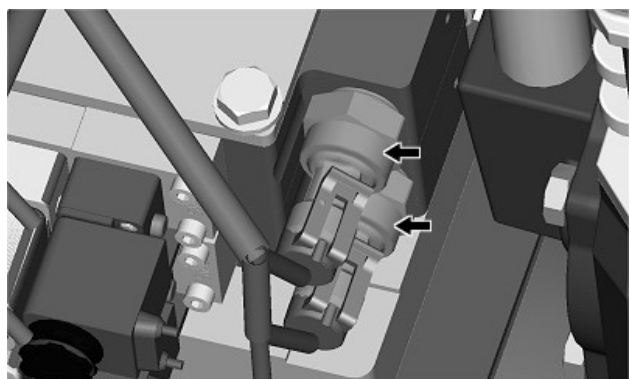
Um compressor de ar acionado hidráulicamente fornece ar pressurizado ao tanque de armazenagem de ar nas plantadeiras equipadas com o sistema de Força Descendente Ativa opcional. Assim que uma margem alvo da força descendente (quantidade extra de força descendente aplicada à unidade de linha, além do que é necessário para os discos sulcadores penetrarem no solo e conseguirem uma profundidade de plantio completa) é configurada, o sistema utiliza as leituras

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company
SeedStar é uma marca registrada da Deere & Company

dos sensores da força descendente da roda reguladora para fazer automaticamente alterações da pressão no sistema da mola pneumática com o intuito de manter a margem alvo. À medida que as condições do campo mudam, o sistema faz os ajustes de pressão necessários de forma automática para manter a margem alvo.

Ao passar por um curso d'água ou outras condições de campo em que mudanças na força descendente podem ser ignoradas, o sistema pode ser pausado para que não ocorram mudanças desnecessárias no sistema de força descendente pneumática (PDF) ativa. Por exemplo, em um curso d'água, se a pausa não for ativada, o sistema da PDF ativa reage à queda da margem devido ao solo duro e aumenta a força da PDF nas molas pneumáticas. Então, ao sair do curso d'água, ele percebe que a margem agora está alta demais e tem que reduzir a força descendente da PDF para conseguir a margem alvo. Esta situação de aumento e redução pode ser evitada pausando-se o sistema antes de entrar em um curso d'água.

As válvulas solenoide de controle localizadas na parte superior do tanque principal são controladas e monitoradas pelo controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2).



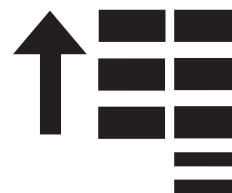
A86641—UN—03JUN15

Sensores de Pressão da Força Descendente Pneumática (Ponto de Ajuste Duplo e Força Descendente Ativa)

Os sensores de pressão da força descendente pneumática detectam a quantidade de pressão do ar no circuito da mola pneumática de plantadeiras de fileira única e de linhas divididas (fileira dupla). O controlador Principal 2 da Plantadeira (PM2) utiliza o sinal de pressão do ar para ajustar a pressão no circuito da mola pneumática para obter a configuração da força descendente informada pelo operador.

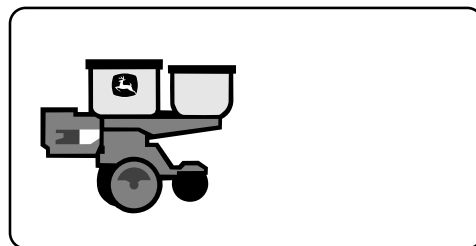
OOU06064,00005BF-54-03JUN15

Configuração do Sensor da Dinâmica do Percurso



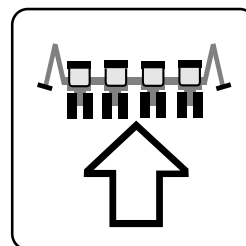
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07

NOTA: A mudança do sensor e dos valores de linha na tela de qualidade de percurso também muda a tela de configuração da força descendente.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Qualidade do Percurso** na caixa suspensa.
3. Selecione o número de sensores de qualidade de percurso na máquina da caixa suspensa **Sensores:** caixa suspensa.

NOTA: A carga atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

4. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**.
5. Identifique em que linha o primeiro sensor foi instalado. Consulte a tabela Quantidades e Localizações. Selecione **Linha** e atribua um número de linha ao sensor selecionado.

NOTA: A caixa de entrada **Fileira** só é exibida quando o controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) detecta o sinal de habilitação da PDF¹ indicando a presença de um compressor hidráulico.

6. Selecione a fileira para cada sensor, na caixa suspensa **Fileira**. Consulte a tabela Quantidades e Localizações do Sensor para saber informações sobre fileira.
7. Selecione a caixa de seleção **Ativação** para habilitar ou desabilitar o sensor.

NOTA: Durante o plantio com apenas a fileira dianteira de uma plantadeira de linha dividida, desabilite todos os sensores da fileira traseira.

8. Repita a atribuição da linha para os outros sensores.

NOTA: O controlador deve ser reiniciado quando os sensores dinâmicos do percurso são habilitados ou desabilitados para que todas as configurações se tornem efetivas.

9. Ligue e desligue a alimentação da chave de partida.

Quantidades e Localizações do Sensor		
Modelo da Plantadeira	Quantidade de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente	Localização da Linha de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente ^a
Fabricado por Encomenda 12 Linhas	3	2, 7, 11
Fabricado por Encomenda 16 Linhas	3	3, 9, 14
Fabricado por Encomenda 18 Linhas	3	3, 10, 16
1720 e 1725 de 16 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	3	3, 9, 14
1720 CCS e 1725 CCS 12X2 de Linha Dupla	3	4, 14, 22
1770NT e 1775NT de 12 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	3	2, 7, 11
1770NT e 1775NT de 16 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	3	3, 9, 14
1770NT, 1775NT, e DB60 de 24 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	5	3, 7, 13, 18, 22
1790 e 1795 de 12/23 Linhas	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 3, 13, 21 Fileira Traseira (2) Linhas 4, 20
1790 e 1795 de 12/24 Linhas	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 4, 14, 22 Fileira Traseira (2) Linhas 5, 21
1790 e 1795 de 16/31 Linhas	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 3, 17, 29 Fileira Traseira (2) Linhas 8, 24
1790 e 1795 de 16/32 Linhas	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 4, 18, 30 Fileira Traseira (2) Linhas 9, 25
1790 e 1795 de 24 Linhas Espaçamento de 51 cm (20 in)	3	3, 13, 22
DB44 de 24 Linhas Espaçamento de 56 cm (22 in)	3	3, 13, 22
DB58 de 32 Linhas Espaçamento de 56 cm (22 in)	5	3, 10, 17, 23, 30
DB60 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
DB60 de 36 Linhas Espaçamento de 51 cm (20 in)	5	3, 11, 19, 26, 34
DB60 de 47 Linhas Espaçamento de 38 cm (15 in)	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 5, 25, 43 Fileira Traseira (2) Linhas 14, 34
DB60 de 48 Linhas Espaçamento de 38 cm (15 in)	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 5, 25, 43 Fileira Traseira (2) Linhas 14, 34
Linha DB60T 72 Linha Dupla de 51 cm (20 in)	5	7, 20, 37, 54, 60
DB66 de 36 Linhas Espaçamento de 56 cm (22 in)	5	3, 11, 19, 26, 34
DB80 de 32 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	7	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 de 48 Linhas Espaçamento de 51 cm (20 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88 de 48 Linhas Espaçamento de 56 cm (22 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

¹ Força Descendente Pneumática

Quantidades e Localizações do Sensor		
Modelo da Plantadeira	Quantidade de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente	Localização da Linha de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente ^a
DB90 de 36 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	7	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
DB90 de 54 Linhas Espaçamento de 20 cm (7-7/8 in)	7	2, 11, 20, 28, 35, 44, 53
DB120 de 48 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

^aAs localizações da linha para os nós do sensor e para os sensores de força descendente podem ser movidas uma unidade de linha ao lado do posicionamento instalado de fábrica para a aplicação desejada.

WP29706,0000352-54-23JUL15

Força Descendente Pneumática Integrada—Sensor de Pressão do Ar



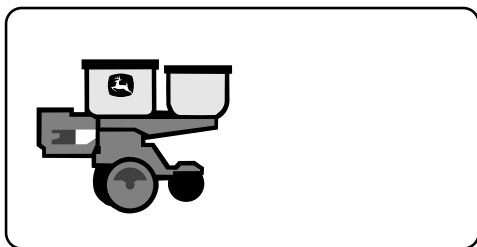
Menu

A59325—UN—19FEB07



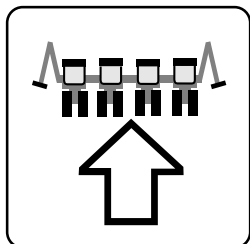
Botão Zerar Sensor

A59369—UN—20FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07



Continuar

H85801—UN—14JUN06

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **PDF Air Pressure** (Pressão do Ar da FPD) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa suspensa **# of Ranks** (Nº de Posições) e insira o número da posição do sensor de pressão de ar.
4. Selecione a caixa suspensa **Sensor** e selecione o sensor.
5. Selecione a caixa de entrada **Cal Value** (Valor de Calibração) e digite o valor de calibração de 494.00.

NOTA: A força descendente atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

6. Alivie a pressão do ar antes de selecionar o botão **Zerar Sensor** (Zerar Sensor).

IMPORTANTE: Para garantir a precisão do sistema de força descendente, zere os sensores anualmente ou sempre que o sistema não ler o 0 com os recipientes de ar vazios.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Sensor—Sensor
PDF Air Pressure—Pressão do Ar da FPD
of Rank—Número da Posição

Sensor—Sensor

Cal Value—Valor de Calibração

To Zero Air Pressure Sensor:—Para Zerar o Sensor de Pressão do Ar:

Relieve Air Pressure and Press Continue—Libere a Pressão do Ar e Pressione Continuamente

WP29706,0000350-54-01MAY12



A59369—UN—20FEB07

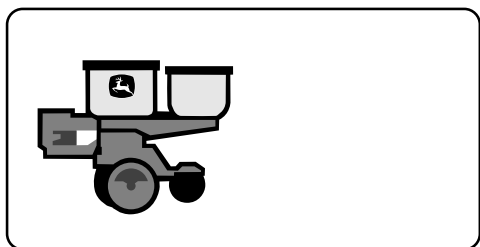
Botão Zerar Sensor

Configuração do Sensor de Força Descendente



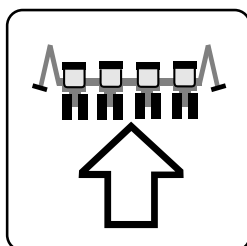
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configuração

A59172—UN—29JAN07

NOTA: A mudança do sensor e dos valores de linha na tela de força descendente também muda a tela de configuração da força descendente.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor**.
2. Selecione **Força Descendente** na caixa suspensa.
3. Selecione o número de sensores de força descendente da máquina na caixa suspensa **Nº de Sensores**: caixa suspensa.
4. Selecione cada sensor, um por vez, na caixa suspensa **Sensor**.
5. Identifique em que linha o primeiro sensor foi instalado. Consulte a tabela Quantidades e Localizações. Selecione **Linha** e atribua um número de linha ao sensor selecionado.

NOTA: A caixa de entrada **Fileira** só é exibida quando o controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) detecta o sinal de habilitação da PDF² indicando a presença de um compressor hidráulico.

6. Selecione a fileira para cada sensor, na caixa suspensa **Fileira**. Consulte a tabela Quantidades e Localizações do Sensor para saber informações sobre fileira.
7. Selecione a caixa de seleção **Ativação** para habilitar ou desabilitar o sensor.

NOTA: Durante o plantio com apenas a fileira dianteira de uma plantadeira de linha dividida, desabilite todos os sensores da fileira traseira.

8. Selecione a caixa de entrada **Valor de Calibração** e insira o valor de calibração do sensor de força descendente. As plantadeiras John Deere™ com sensores equipados de fábrica têm um valor de calibração de 1394.

John Deere é uma marca registrada da Deere & Company

² Força Descendente Pneumática

NOTA: A carga atual é exibida na parte inferior esquerda da tela.

9. Selecione o botão **Zerar o Sensor**.

10. Repita a atribuição da linha para os outros sensores.

NOTA: Para zerar os sensores de força descendente, a plantadeira deve estar erguida e parada.

Quantidades e Localizações do Sensor		
Modelo da Plantadeira	Quantidade de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente	Localização da Linha de Nós do Sensor e de Sensores de Força Descendente ^a
Fabricado por Encomenda 12 Linhas	3	2, 7, 11
Fabricado por Encomenda 16 Linhas	3	3, 9, 14
Fabricado por Encomenda 18 Linhas	3	3, 10, 16
1720 e 1725 de 16 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	3	3, 9, 14
1720 CCS e 1725 CCS 12X2 de Linha Dupla	3	4, 14, 22
1770NT e 1775NT de 12 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	3	2, 7, 11
1770NT e 1775NT de 16 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	3	3, 9, 14
1770NT, 1775NT, e DB60 de 24 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	5	3, 7, 13, 18, 22
1790 e 1795 de 12/23 Linhas	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 3, 13, 21 Fileira Traseira (2) Linhas 4, 20
1790 e 1795 de 12/24 Linhas	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 4, 14, 22 Fileira Traseira (2) Linhas 5, 21
1790 e 1795 de 16/31 Linhas	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 3, 17, 29 Fileira Traseira (2) Linhas 8, 24
1790 e 1795 de 16/32 Linhas	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 4, 18, 30 Fileira Traseira (2) Linhas 9, 25
1790 e 1795 de 24 Linhas Espaçamento de 51 cm (20 in)	3	3, 13, 22
DB44 de 24 Linhas Espaçamento de 56 cm (22 in)	3	3, 13, 22
DB58 de 32 Linhas Espaçamento de 56 cm (22 in)	5	3, 10, 17, 23, 30
DB60 24R30	5	3, 7, 13, 18, 22
DB60 de 36 Linhas Espaçamento de 51 cm (20 in)	5	3, 11, 19, 26, 34
DB60 de 47 Linhas Espaçamento de 38 cm (15 in)	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 5, 25, 43 Fileira Traseira (2) Linhas 14, 34
DB60 de 48 Linhas Espaçamento de 38 cm (15 in)	5	Fileira Dianteira (1) Linhas 5, 25, 43 Fileira Traseira (2) Linhas 14, 34
DB60 de 72 Linhas Linha Dupla de 51 cm (20 in)	5	7, 20, 37, 54, 60
DB66 de 36 Linhas Espaçamento de 56 cm (22 in)	5	3, 11, 19, 26, 34
DB80 de 32 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	7	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 de 48 Linhas Espaçamento de 51 cm (20 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88 de 48 Linhas Espaçamento de 56 cm (22 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB90 de 36 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	7	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
DB90 de 54 Linhas Espaçamento de 20 cm (7-7/8 in)	7	2, 11, 20, 28, 35, 44, 53
DB120 de 48 Linhas Espaçamento de 76 cm (30 in)	7	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46

^aAs localizações da linha para os nós do sensor e para os sensores de força descendente podem ser movidas uma unidade de linha ao lado do posicionamento instalado de fábrica para a aplicação desejada.

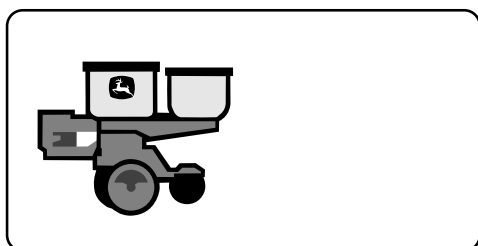
Observação Rápida da Plantadeira - Configurações do Usuário

Observação Rápida da Plantadeira - A tela de Configurações do Usuário permite que o operador escolha quais recursos do monitor são exibidos quando a Rolagem Automática estiver habilitada.



Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Varredura da Tela

A67761—UN—16JUN10



Enter

H85801—UN—14JUN06

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> botão **Screen Scan** (Varredura da Tela).
2. Selecione e mantenha o botão **Varredura de Tela** pressionado por 4 segundos.
3. Marque a caixa ao lado de cada página exibida quando a **Rolagem Automática** estiver selecionada.
4. Marque a caixa para ativar a **Rolagem Automática**.
5. Selecione a caixa **Atraso** para o tempo de atraso de cada tela. O valor é representado em segundos.

6. Quando completo, selecione **Entrar**.
7. Quando a rolagem automática estiver habilitada, selecione o botão de Varredura de Tela para ativar a rolagem na tela de execução. Selecione o botão de Varredura da Tela a qualquer momento para desativar a rolagem.

OUO6064,00005C2-54-19APR21

Página de Configuração dos Alarmes e Limites

A Tela de Configuração dos Alarmes e Limites permite que o operador ajuste os níveis em que ocorrem os cuidados e alarmes para cada um dos recursos.

Para máquinas controladas por Força Descendente Pneumática com Ponto Único de Ajuste, a margem alvo deve ser definida e ajustada a partir desta tela.

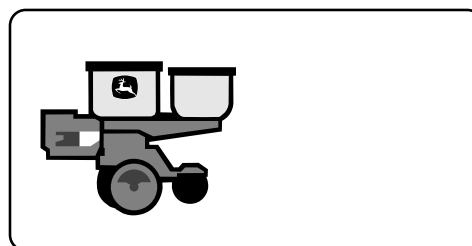
Se algum dos valores monitorados for além do ponto de ajuste do alarme, o gráfico de barras e o segundo plano do mostrador numérico mudam para a cor vermelha.

Insira "0" em qualquer uma das caixas do ponto de ajuste do alarme para desabilitar o alarme dessa função.



Menu

A59325—UN—19FEB07



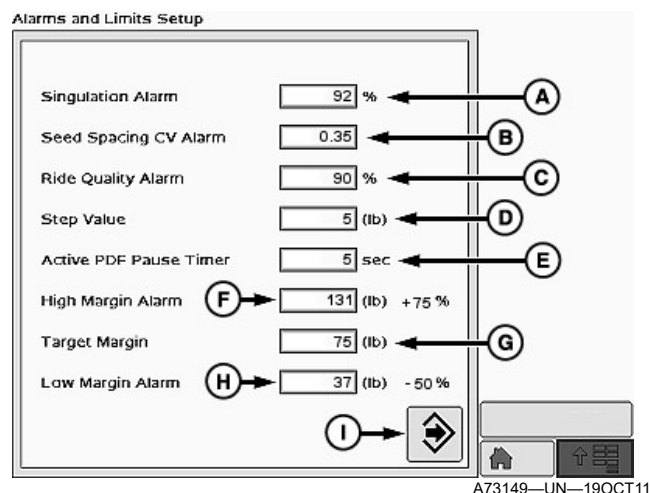
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Botões do Monitor

A67768—UN—16JUN10



- A—Alarme de Singulação
 B—Alarme do CV do Espaçamento
 C—Alarme de Qualidade de Percurso
 D—Valor de Etapa
 E—Temporizador de Pausa do PDF Ativo
 F—Alarme de Margem Alta
 G—Margem Alvo
 H—Alerta de Segurança de Margem Baixa
 I—Enter

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira**.
2. Selecione e mantenha pressionado qualquer botão por 4 segundos.
3. Selecione a caixa **Singulation Alarm (Alarme de Singulação)** (A) para inserir a percentagem mínima aceitável de singulação. A configuração do alarme de singulação padrão é de 92%.

NOTA: O coeficiente de variação (CV) é um valor que representa a consistência do espaçamento entre sementes. Valores mais altos indicam a consistência do espaçamento diminuiu. Uma boa faixa para o coeficiente de variação (CV) é de 0,10 a 0,30.

4. Selecione a caixa **Spacing CV Alarm (Alarme do CV de Espaçamento)** (B) para inserir o coeficiente mínimo aceitável do valor de variação. A configuração do alarme de espaçamento padrão é de 0,35.
5. Selecione a caixa **Ride Quality Alarm (Alarme de Qualidade do Percurso)** (C) para digitar a percentagem mínima aceitável da qualidade do percurso. A configuração padrão do alarme de qualidade do percurso é 90%.
6. Selecione a caixa **Step Value Box (Valor da Etapa)** (D) para inserir o valor adicional, a força descendente muda quando as setas de aumento ou diminuição são usadas para ajustar a força descendente pneumática. Os incrementos podem ser configurados de 1 a 50.

NOTA: A caixa Active PDF pause timer (temporizador de pausa da PDF ativa) está disponível apenas para máquinas controladas por Força Pneumática Descendente Ativa.

7. Selecione a caixa **Active PDF Pause Timer (temporizador de pausa da PDF ativa)** (E) para configurar a quantidade de tempo que o sistema da PDF Ativa fica inativo quando o botão Pausa é pressionado na tela de ciclos de operação principal.
8. Selecione a caixa **High Margin Alarm (Alarme da Margem Alta)** (F) para inserir a faixa alta para a margem de força descendente da unidade de linha. A configuração do alarme da margem padrão é 75% acima da margem alvo.
9. Selecione a caixa **Target Margin (Margem Alvo)** (G) para configurar e ajustar a margem alvo a partir desta tela. Se equipado com Força Descendente Pneumática Ativa, a margem alvo também pode ser definida na página de execução.
10. Selecione a caixa **Low Margin Alarm (Alarme da Margem Baixa)** (H) para inserir a faixa inferior para a margem de força descendente da unidade de linha. A configuração do alarme da margem padrão é 50% abaixo da margem alvo.
11. Quando tiver terminado, selecione **Entrar** (I).

OUO6064,00005D3-54-19APR21

Configuração de Taxa de Sementes

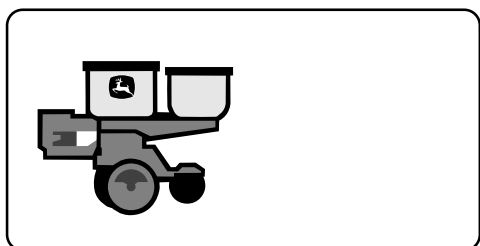
Máquinas Sincronizadas com o Avanço — População Alvo e Avisos de Alta-Baixa

IMPORTANTE: População e avisos de Alta-Baixa são inseridos de maneira diferente em máquina de acionamento de taxa variável. Consulte **MÁQUINAS VRD—CONFIGURAR DOSADOR, CULTURA, DISCO E TAXAS** nesta seção.



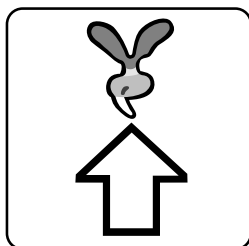
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Taxas

A59173—UN—29JAN07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Taxas**.
2. Selecione a caixa suspensa **Nome da Cultura** e escolha milho, soja ou um dos nomes de cultura personalizados.
3. Selecione o botão **Editar o nome da cultura** para alterar o nome da cultura.
4. Selecione a caixa de entrada **Target Rate** (Taxa Alvo) e insira o valor.
5. Limites para aviso de alta e baixa são automaticamente definidos para uma porcentagem acima e abaixo da taxa alvo. Para alterar limites, selecione as caixas de entrada **Aviso de Alta** e **Baixa** e informe o novo valor.

NOTA: As taxas e os pontos definidos do aviso são salvos para cada cultura.

6. Selecione a caixa de entrada **Ajuste de População** e insira o valor.

NOTA: As caixas de seleção de número de linhas de plantio serão visíveis somente se o monitor estiver configurado para uma máquina de linha dividida ou de linha dupla. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA ESTRUTURA, LAYOUT DA LINHA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Inicial do Sistema.)

NOTA: Para garantir a atualização de todas as configurações, selecione a caixa de seleção das linhas de plantio mesmo que a caixa já esteja marcada.

7. Selecione a caixa de seleção **Linhas de Plantio** para a configuração apropriada de linhas de plantio.

Informações da Região da Tela

Planter Rates—Taxas da Plantadeira

Crop Name—Nome da Cultura

Corn—Milho

Soybeans—Soja

Custom—Personalizado

Edit Crop Name—Editar Nome da Cultura

Target Rate—Taxa Alvo

High Warning—Alerta Superior

Low Warning—Alerta Inferior

Population Adjust—Ajuste de População

Rows Planting—Linhas de Plantio

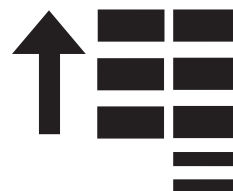
Avg. Spacing—Espaçamento Médio

Seeds—Sementes

ac—Acre

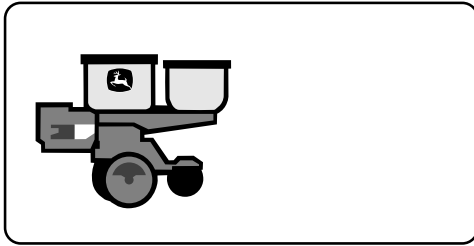
OUC6064,000037F-54-01MAR13

Máquinas VRD—Configurar Dosador, Cultura, Disco e Taxas



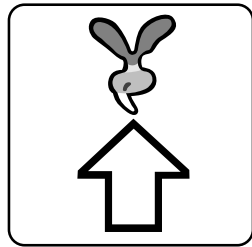
Menu

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



A59173—UN—29JAN07

Tecla Programável Taxas

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Taxas**.
 2. Selecione a caixa suspensa **Nome da Cultura** e escolha milho, soja ou um dos nomes de cultura personalizados.
 3. Selecione o botão **Editar o nome da cultura** para alterar o nome da cultura.
 4. Selecione o botão de **Show Rates** (Mostrar Taxas).
 5. Selecione o botão de **Alterar Taxas**.
 6. Para configurar taxas diferentes para cada motor, selecione a caixa suspensa **Motor** para escolher um motor e atribuir taxas.
- NOTA: Cada motor deve ter uma taxa definida para cada taxa selecionada.*
7. Selecione a caixa suspensa **Rate** (Taxa) e escolha uma taxa para atribuir a população.
 8. Selecione a caixa de entrada **Target** (Alvo) e informe a população alvo para a taxa selecionada. Limites de população alta e baixa (aviso) são automaticamente definidos para uma porcentagem acima e abaixo da taxa alvo. Selecione as caixas de entrada **Alta** e **Baixa** para ajustar manualmente os limites de aviso.

IMPORTANTE: O Acionamento de Taxa Variável estará inoperante até que a última taxa alvo seja definida E ACIONADA.

NOTA: A taxa 6 é usada para mapa baseado em prescrição. Para habilitar o controlador para usar uma prescrição, selecione a caixa suspensa "Liga" abaixo da taxa 6 e na tela Executar selecione taxa Rx. Após selecionada, a página de execução apresenta um pequeno indicador Rx próximo ao ícone Sementes Desejadas por Área.

9. Para ver uma taxa da página EXECUTAR como opção, selecione a caixa suspensa **Liga - Desliga** e escolha **Liga**.
10. Selecione o botão **Entrar**.
11. O Espaçamento Médio mostrado na parte inferior da tela é a distância CALCULADA entre as plantas com base na largura da linha e população alvo informadas no monitor.
12. **Usar Uma Taxa para Todos os Motores**
 - Marque a caixa de seleção de habilitação de todos os motores para usar uma taxa.
 - Não marque a caixa de seleção quando diferentes taxas são usadas para cada motor.
13. Selecione a caixa suspensa **Tipo de Disco**.
 - Se a plantadeira estiver configurada para **dosadores mecânicos**, seleções de dosadores sem placa aparecem. Selecione o dosador sem placa instalado na máquina.

*NOTA: Se Sem Chapa Personalizada for selecionado, selecione a caixa de entrada **Sementes por Volta** e insira o valor.*

 - Se a plantadeira estiver configurada para **vácuo**, os tipos de discos a vácuo aparecem. Selecione o tipo de disco instalado nos dosadores.

*NOTA: Se **vácuo Personalizado** for selecionado, selecione a caixa de entrada **Furos por Disco** e insira o valor.*
14. Selecione a caixa suspensa **Selecionar Disco** e selecione o disco de vácuo usado.
15. Selecione a caixa de entrada **Ajuste de População** e insira o valor.

NOTA: As caixas de seleção de número de linhas de plantio serão visíveis somente se o monitor estiver configurado para uma máquina de linha dividida ou de linha dupla. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA ESTRUTURA, LAYOUT DA LINHA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Inicial do Sistema.)

NOTA: Para garantir a atualização de todas as configurações, selecione a caixa de seleção das linhas de plantio mesmo que a caixa já esteja marcada.

16. Selecione a caixa de seleção **Linhas de Plantio** para a configuração apropriada de linhas de plantio.

NOTA: As caixas de seleção Faixa Alta e Faixa Baixa só são visíveis se o monitor estiver configurado para máquinas de linha dupla. (Consulte CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA ESTRUTURA, LAYOUT DA LINHA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Inicial do Sistema.)

17. Selecione a caixa de seleção **Drive Range** (Faixa de Acionamento) para configuração alta ou baixa.

Informações da Região da Tela

Planter Rates—Taxas da Plantadeira

Crop Name—Nome da Cultura

Corn—Milho

Soybeans—Soja

Custom—Personalizado

Edit Crop Name—Editar Nome da Cultura

Show Rates—Mostrar Taxas

Seeds/ac—Sementes por Acre

Target Population—População Alvo

Rate—Taxa

Motor—Motor

Change Rates—Alterar Taxas

On—Liga

Off—Desliga

Target—Destino

High—Alta

Low—Baixa

Avg. Spacing—Espaçamento Médio

Use One Rate for All Motors—Usar Uma Taxa para Todos os Motores

Disk Type—Tipo de Disco

Sweet Corn—Milho Doce

Cotton—Algodão

Sorghum—Sorgo

Sunflower—Girassol

Edible Beans—Grãos Comestíveis

Peanuts—Amendoim

Sugar Beets—Beterraba

Custom Vacuum—Vácuo Personalizado

Holes Per Disk—Furos por Disco

Finger Pick-Up—Paleta Coletora

Radial Bean—Seleção Radial

Custom Plateless—Sem Chapa Personalizada

Seeds per Rev.—Sementes por rotação

Seed Disk—Disco de Semente

Population Adjust—Ajuste de População

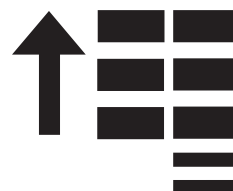
Rows Planting—Linhas de Plantio

Drive Range—Faixa de Acionamento

OUO6064,0000380-54-01MAR13

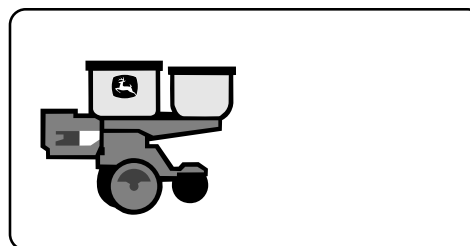
PA (Ajuste de População)

IMPORTANTE: Certifique-se de que os dosadores de sementes estão ajustados corretamente e estão funcionando e, em população no campo, marque **BEFORE (ANTES)** usando o Ajuste de População.



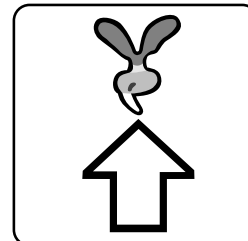
Menu

A59325—UN—19FEB07



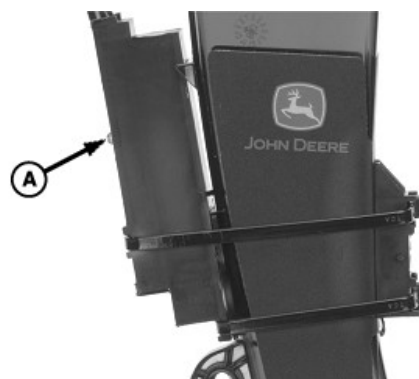
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Taxas

A59173—UN—29JAN07



A61237—UN—30OCT07

A—LED do Sensor

PA (AJUSTE DE POPULAÇÃO) é útil no plantio de altas taxas de população ou de sementes pequenas. Nessas duas condições, alguns sensores detectam menos sementes do que as de fato plantadas. Para compensar as sementes não detectadas, um fator de correção

deve ser calculado e inserido no monitor para ajustar a população exibida.

PA é o fator de correção que o operador calcula e informa no monitor. Detecções do sensor são multiplicadas pelo fator de correção antes da exibição. O número PA de 1,00 exibe as detecções reais do sensor. O número PA de 2,00 exibe duas vezes o número de detecções reais do sensor.

Deve-se fazer uma verificação da população no campo para determinar o fator de correção PA correto.

Sempre retorne o fator PA para 1,00 ao alterar culturas, variedades de sementes ou populações. Calcule o novo fator PA somente se necessário.

Exemplo:

Se 160 000 sementes forem detectadas e exibidas quando 180 000 foram plantadas, divida 180 000 por 160 000 para obter um valor de PA ($180\,000 \div 160\,000 = 1,13$). Digite o valor de PA de 1,13 no monitor. O monitor multiplica cada semente detectada por 1,13 e exibe uma população ajustada de 180 000.

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Taxas**.

NOTA: A configuração inicial de PA é sempre 1,0. Não é necessário um valor de PA diferente de 1,0 para soja quando os sensores do tubo de sementes AccuCount™ forem utilizados. Os sensores AccuCount™ são identificados por um LED vermelho (A) do lado de fora do alojamento do sensor.

2. Selecione a caixa de entrada **Population Adjust** (Ajuste de População).
3. Digite o valor calculado. A taxa aceitável fica entre 0,1 e 2,5.
4. Execute uma verificação de população no campo e ajuste o valor PA até que o monitor exiba o mesmo valor que a população atual.

Informações da Região da Tela

Planter Rates—Taxas da Plantadeira
Population Adjust—Ajuste de População
Crop Name—Nome da Cultura
Target Rate—Taxa Alvo
High Warning—Alerta Superior
Low Warning—Alerta Inferior
Seeds—Sementes
ac—Acre
ha—Hectare

OUO6064,00001F6-54-01JUL10

Faixa de Acionamento Alta-Baixa (Máquinas de Linha Dupla com Rodas Dentadas Intermediárias)

Somente Máquinas de Acionamento de Taxa Variável: Configure as rodas dentadas de acionamento de taxa variável com base na população de sementes e na seleção do disco de sementes. Consulte a tabela abaixo.

Taxas de População com Acionamento de Taxas Variáveis a 8 km/h (5 mph) de Velocidade de Deslocamento								
Faixa Baixa = Roda Dentada de Diâmetro Grande Faixa Alta = Roda Dentada de Diâmetro Pequeno								
Número de Células no Disco	População de Linha Simples (Sementes por Acre)				População de Linha Dupla (Sementes por Acre)			
	Faixa Baixa		Faixa Alta		Faixa Baixa		Faixa Alta	
	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
30	8000	37.000	21.000	98.000	16.000	74.000	42.000	196.000
40	11.000	49.000	27.000	131.000	22.000	98.000	54.000	262.000
45	12.000	55.000	31.000	147.000	24.000	110.000	62.000	294.000
48	13.000	59.000	33.000	157.000	26.000	118.000	66.000	314.000
50	13.000	61.000	34.000	164.000	26.000	122.000	68.000	328.000
64	17.000	78.000	43.000	210.000	34.000	156.000	86.000	420.000
90	23.000	111.000	61.000	295.000	46.000	222.000	122.000	590.000
108	28.000	133.000	73.000	355.000	56.000	266.000	146.000	710.000
Rodas dentadas de Faixa Baixa e de Faixa Alta geram taxas de população que se sobrepõem para uma dada velocidade de deslocamento.								
Se a velocidade de deslocamento é de 8 km/h (5 mph) ou menor e a população alvo está dentro das taxas de faixa baixa mostradas no gráfico, use a roda dentada da faixa baixa para evitar aviso de baixa rotação do motor.								

OUO6064,00003E6-54-16SEP14

(L) Barra População Alvo. Torna-se laranja quando o plantio está acima ou abaixo dos pontos definidos para o alarme. A barra torna-se vermelha quando o plantio não está sendo feito.

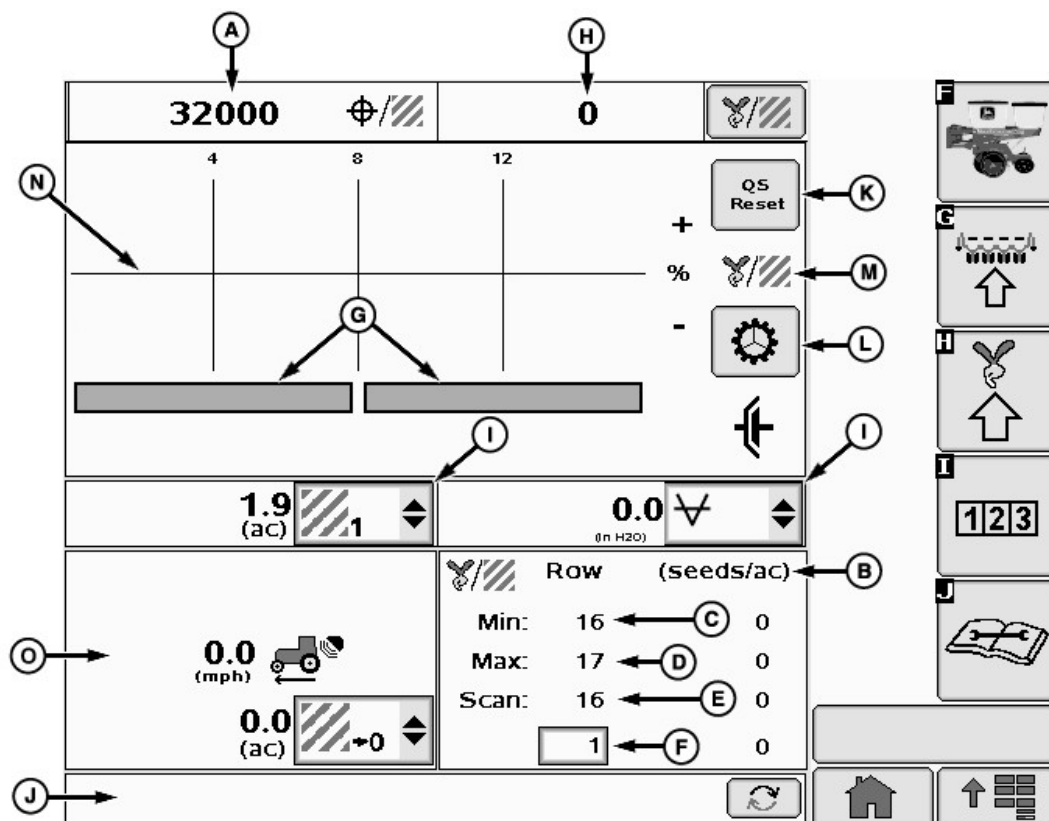
(M) Contadores e velocidade são exibidos na parte inferior da tela.

Gráfico de Barras de Observação Rápida da Plantadeira: A linha central é a população alvo. Quando uma linha se aproxima do limite superior ou inferior do alarme, a barra dessa linha fica laranja e é emitido um alarme sonoro junto com uma mensagem

de texto. Se a linha ficar abaixo de duas sementes por segundo, a barra fica vermelha e aparece um aviso de falha na linha. Se a velocidade de avanço cair abaixo de 2 mph (3,2 km/h), o monitor da plantadeira não irá calcular a população. Os mapas de cobertura da aplicação Field Doc™ não serão criados durante essas condições. A parte superior do gráfico é o limite superior programado do alarme. A parte inferior do gráfico é o limite inferior programado do alarme. Consulte a seção AJUSTE de Taxas de Sementes.

WP29706,0000373-54-08JUN12

Máquinas de Acionamento de Taxa Variável



A67786—UN—18JUN10

- A—Taxa de População Alvo
- B—Sementes por Área
- C—Linha com Mínimo
- D—Linha com Máximo
- E—Número da Linha da Varredura
- F—Linha Selecionada
- G—Indicador de Acionamento
- H—População Média

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Principal**.

(A) Taxa Alvo de População (sementes por área). Se vários motores de taxa variável funcionarem em taxas diferentes, a barra será dividida.

(B) Sementes por Área para a linha de varredura ativa (modo Varredura).

(C) Linha de Varredura Ativa (modo Varredura).

(D) Número da linha distribuindo população mínima.

(E) Número da linha distribuindo população máxima.

(F) Linha selecionada.

(G) Barra de Status do Acionamento: Mostra se os acionamentos dos dosadores estão ativos ou inativos. A barra de status é dividida no número de seções de acionamento da plantadeira. Verde significa que está ativo. Cinza é inativo. Quando uma desconexão é selecionada, a barra verde daquela seção do acionamento fica cinza, os acionamentos do dosador

- I—Caixas de Listagem
- J—Avisos da Plantadeira
- K—Botão Início Rápido
- L—Botão do Giro de Dosadores de Sementes
- M—Observação Rápida da Plantadeira
- N—Barra de População
- O—Contadores e Velocidade

param e as barras da população ficam vermelha à medida que a população cai para zero nas linhas desconectadas. A barra de status não fica verde novamente e as barras de população de Observação Rápida da Plantadeira não se tornam ativas até que todas as linhas da seção desconectada do acionamento distribuam mais do que duas sementes por segundo.

(H) População média de toda a máquina (sementes por área).

(I) As caixas de listagem contêm opções funcionais para o operador selecionar para exibir.

(J) Avisos da Plantadeira.

(K) O botão Início Rápido aparece quando o início rápido é habilitado.

(L) Botão girar dosadores de sementes.

(M) Área da tela observação rápida da plantadeira.

(N) Barra de População. Torna-se laranja quando o plantio estiver acima ou abaixo dos pontos definidos

para o alarme. Vermelho quando o plantio não estiver sendo feito.

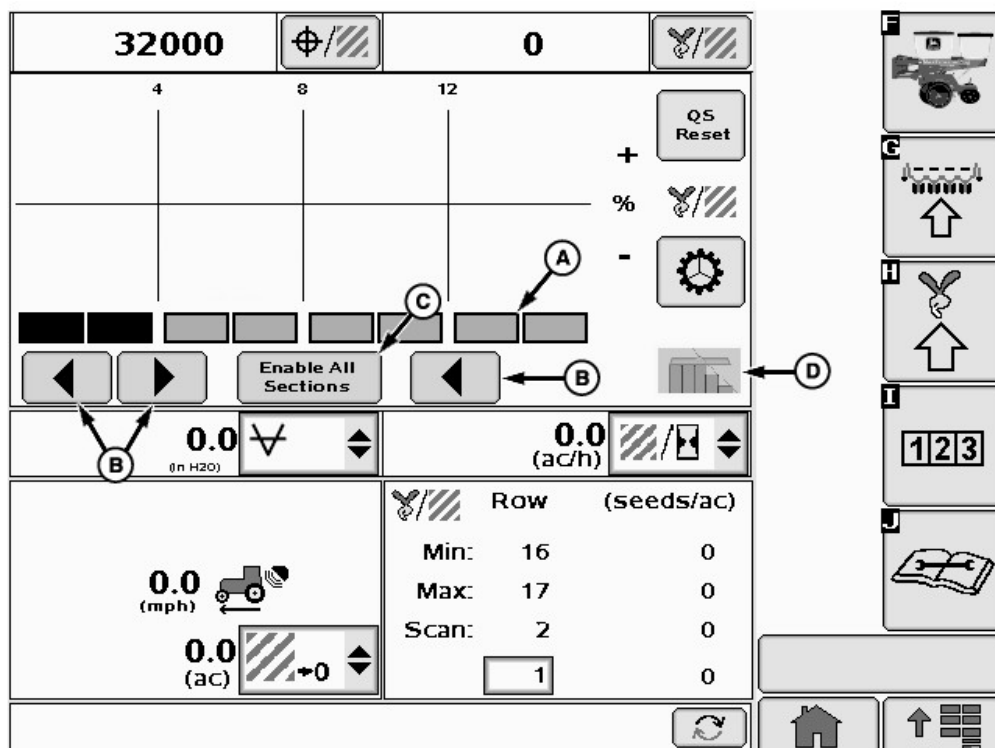
(O) Contadores e velocidade são exibidos na parte inferior da tela.

Gráfico de Barras de Observação Rápida da Plantadeira A linha central é a população alvo. Quando uma linha se aproxima do limite superior ou inferior, a barra daquela linha fica laranja e é emitido um alarme sonoro junto com uma mensagem de texto. Se a linha

ficar abaixo de duas sementes por segundo, a barra fica vermelha e aparece um aviso de falha na linha. Se a velocidade de avanço cair abaixo de 2 mph (3,2 km/h), o monitor da plantadeira não irá calcular a população. Os mapas de cobertura da aplicação Field Doc™ não serão criados durante essas condições. O topo do gráfico é o limite superior programado. A parte inferior do gráfico é o limite inferior programado.

WP29706,0000374-54-08JUN12

Máquinas com RowCommand™



A67788—UN—30JUN10

A—Indicador de Acionamento**B**—Botões de Comando

Os indicadores (A) mostram a atividade de seções individuais do RowCommand™.

Selecione os botões (B) para ligar e desligar seções manualmente, a partir do lado externo da plantadeira. Selecione o botão (C) para habilitar todas as seções. O ícone de controle da seção (D) indica seções controladas pelo John Deere Section Control™.

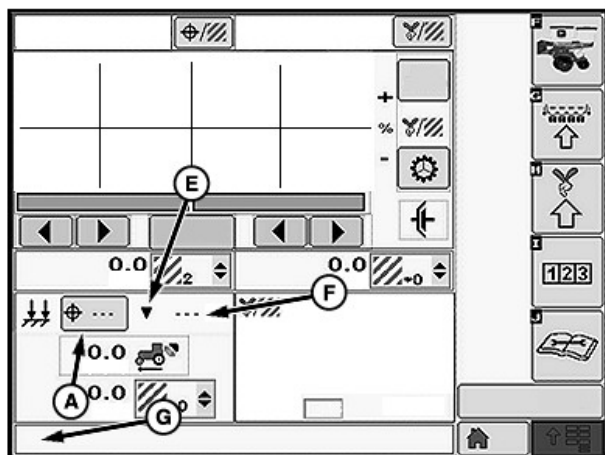
C—Botão Tudo Ligado**D**—Ícone Controle da Seção (Se Equipado)

NOTA: Se muitas embreagens do RowCommand™ forem simultaneamente energizadas (dosadores desacoplados), um aviso de "Baixa Tensão" no trator pode ocorrer devido à saída limitada do alternador. Reduza a carga elétrica ou aumente a rotação do motor.

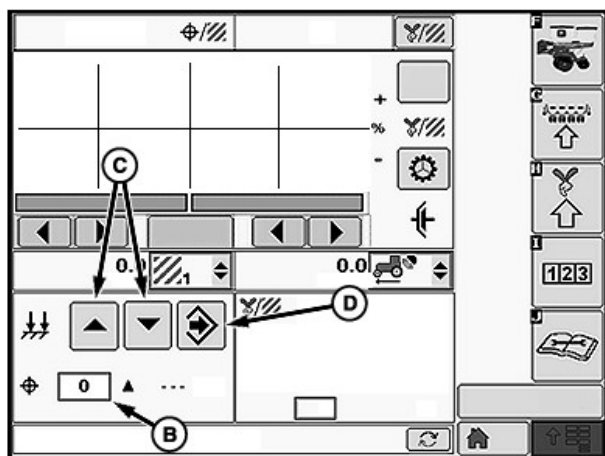
Indicadores do RowCommand™ (A)	
Cor do Indicador	Atividade do RowCommand™
Verde	A seção está ativa e foi detectada pelo sistema. (dosador conectado)
Preto	A seção foi desativada manualmente pelo operador usando as setas ou o interruptor de desconexão de meia largura.
Neutra com Borda Preta	Seção desativada por prescrição do John Deere Section Control™.
Não Visível	A seção não responde. A linha continua o plantio, mas a seção não pode ser controlada com o RowCommand™. Um aviso alerta o operador para a falha.

OUO6064,000064F-54-10NOV11

Configuração da Força Descendente Alvo Com um Único Ponto de Ajuste



A72548—UN—15SEP11



A72549—UN—15SEP11

- A—Botão da Força Descendente Alvo
 B—Caixa de Entrada da Força Descendente Alvo
 C—Setas para Aumentar e Diminuir
 D—Entrar
 E—Setas Indicativas
 F—Força Descendente Real
 G—Área de Mensagens de Avisos

Ajuste da Força Descendente Alvo

Selecione o botão da força descendente alvo (A) para abrir a tela de entrada da força descendente alvo.

Ajuste a força descendente alvo da unidade de linha utilizando a caixa de entrada da força descendente alvo (B) ou as setas para aumentar ou diminuir (C).

Quando tiver terminado, selecione Entrar (D).

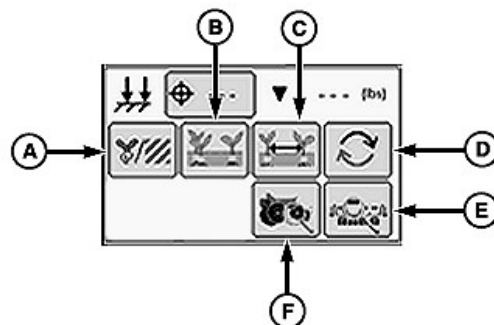
Setas Indicativas (E) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.

A força descendente real (F) é verificada em um intervalo de tempo determinado e automaticamente ajustada se necessário para corresponder à força descendente alvo. Se a força descendente real (F)

desviar para abaixo do alvo a uma taxa inaceitável, um aviso aparece na área de mensagens de avisos (G) informando "Check pneumatic down force for leaks" (Verifique se há vazamento na força descendente pneumática). Dependendo da gravidade do vazamento, o número da força descendente real (F) é destacado em laranja ou vermelho.

OUO6064,00005C7-54-10NOV11

Botões de Navegação



A109636—UN—22APR21

Botões de Navegação

- A—Botão População de Sementes
 B—Botão de Singulação de Sementes
 C—Botão do CV de espaçamento de sementes
 D—Botão Varredura da Tela
 E—Botão de Detalhes da Plantadeira
 F—Botão Detalhes das Linhas

Os botões de navegação alternam as visualizações na área da tela Planter-at-a-Glance.

Os botões de navegação mudam de cor para laranja quando uma função se aproxima de um limite de alarme e para vermelho Seleccione um botão de função para visualizar informações detalhadas. Ajuste os limites do alarme para obter uma resposta ideal. Consulte a página Configuração de Alarmes e Limites na seção Configuração Inicial do Sistema SeedStar™ 2.

- Botão de População de Sementes (A) (Consulte População de Sementes nesta seção.)
- Botão de Singulação de Sementes (B) (Consulte Singulação de Sementes nesta seção.)
- Botão CV de Espaçamento de Sementes (C) (Consulte Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes nesta seção.)
- Botão Varredura da Tela (D): Acionará a varredura automática da tela.
- Botão Detalhes da Plantadeira (E) (Consulte Detalhes da Plantadeira nesta seção.)
- Botão Detalhes da Linha (F) (Consulte Detalhes da Linha nesta seção.)

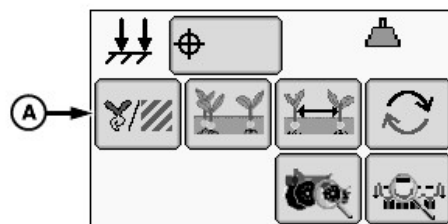
OUO6074,00011DF-54-23APR21

População de Sementes



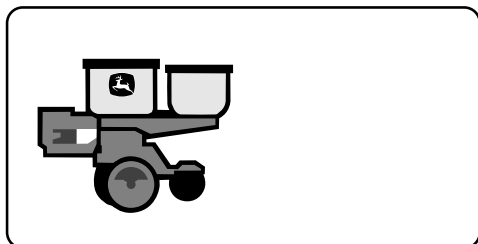
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão População de Sementes

A109637—UN—22APR21



Botão Plantadeira

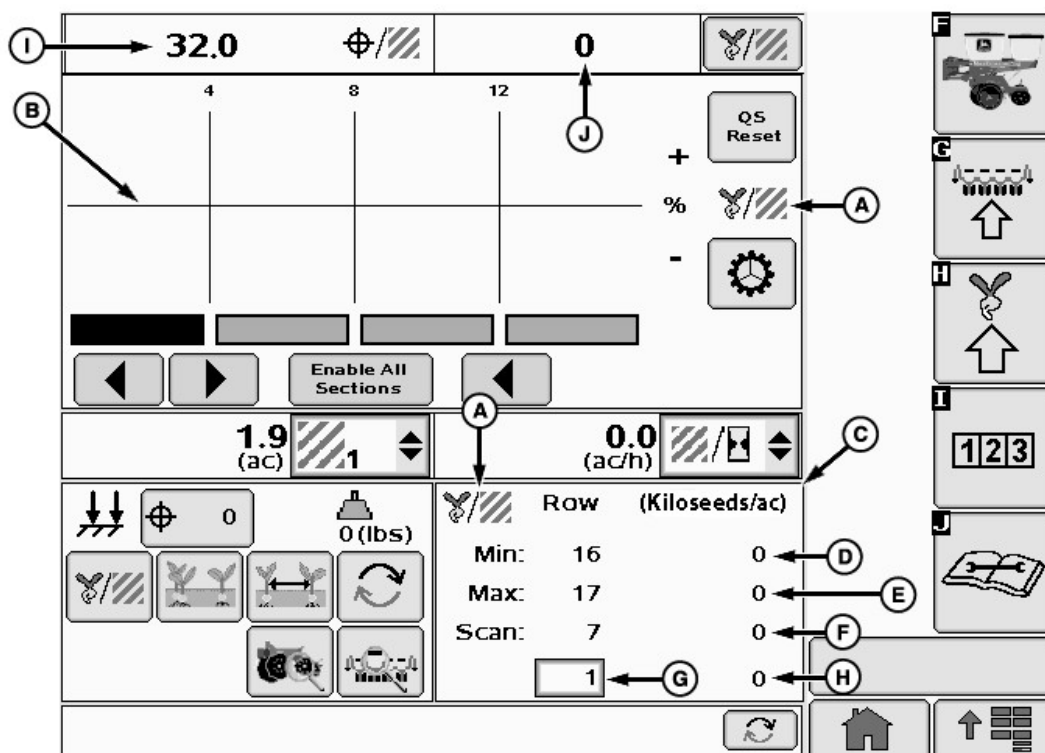
A59551—UN—08MAR07

A—Botão População de Sementes

Selecione **Menu** >> o botão **Plantadeira** >> o botão **População de Sementes** (A).

NOTA: Todas as taxas de população são exibidas em unidades de quilosseed (1000 sementes). Uma taxa de 32.500 sementes aparece como 32,5 quilosseeds no monitor.

A tela de População de Sementes exibe informações sobre a taxa de semeadura. Para calcular a taxa de semeadura, a unidade de controle da Plantadeira Principal 1 (PM1) usa dados dos sensores de sementes, fonte de velocidade do trator e largura do implemento.



A109638—UN—22APR21

A—Ícone População de Sementes
B—Gráfico da População Alvo

C—Detalhes da População
D—Linha Mínima (população)

E—Linha Máxima (população)
 F—Linha Digitalizada (população)
 G—Caixa de Entrada (número da linha)

NOTA: Ajuste as configurações de população alvo, superior e inferior para a preferência do usuário. (Consulte a seção Configuração da Taxa de Sementes.)

O gráfico de população alvo (B) mostra a diferença percentual entre a população alvo e os limites de população superior e inferior. A linha média é a população alvo. O topo do gráfico é o limite superior do alarme. A parte inferior do gráfico é o limite inferior do alarme. Quando uma linha se aproxima do limite superior ou inferior do alarme, a população está quase 100% ao limite. A barra para essa linha fica laranja, um alarme sonoro soa e uma mensagem de texto aparece.

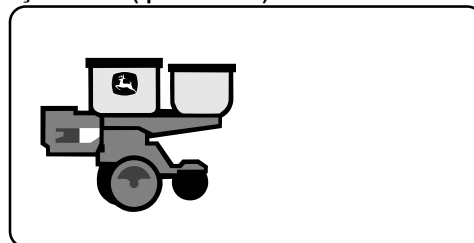
NOTA: Os mapas de cobertura Field Doc™ não são criados durante essas condições.

Se a linha ficar abaixo de duas sementes por segundo, a barra fica vermelha e aparece um aviso de falha na linha. Se a velocidade de deslocamento cair abaixo de 3,2 km/h (2 mph), a população não é monitorada.

A área de detalhes da população (C) contém informações sobre linhas específicas. As duas linhas com as populações mais baixa e mais alta são a linha mínima (D) e a linha máxima (E). Uma varredura contínua mostra a população de cada linha digitalizada (F). Para visualizar a população de uma linha específica (H), insira um número de linha na caixa de entrada (G).

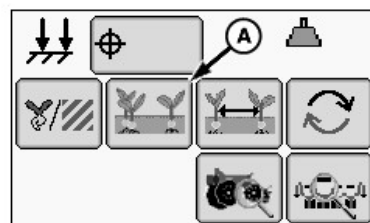
OUO6074,00011E0-54-20APR21

H—Linha Específica (população)
 I—População Alvo (quilosseeds)
 J—População Média (quilosseeds)



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



A109639—UN—22APR21

Botão de Singulação de Sementes

A—Botão de Singulação de Sementes

NOTA: Esse recurso não está disponível em plantadeiras com mais de 48 linhas.

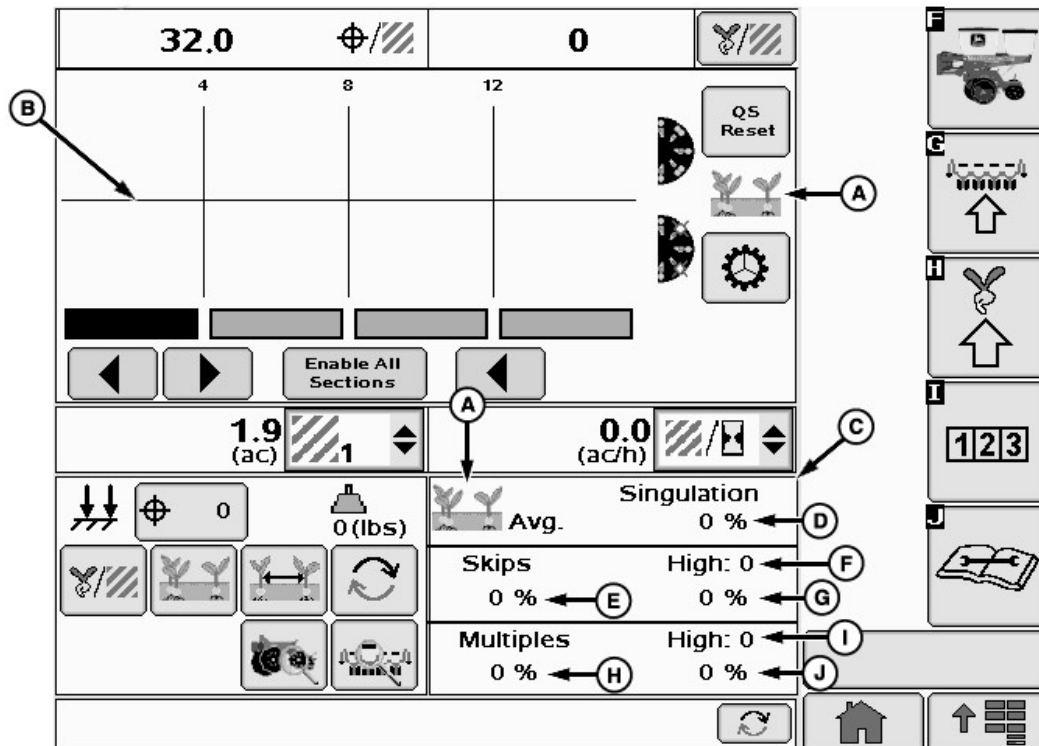
Selecione **Menu >> Plantadeira >>** o botão **Singulação de Sementes (A)**.

Singulação de Sementes



Menu

A59325—UN—19FEB07



A109640—UN—22APR21

- A—Ícone de Singulação de Sementes
 B—Gráfico de Singulação de Sementes
 C—Tela de Detalhes de Singulação
 D—Porcentagem de Singulação (plantadeira)
 E—Porcentagem de Saltos (plantadeira)

NOTA: Uma vez que a singulação é detectada no sensor de sementes, a variação entre as leituras de cultura e sensor mesclada é possível. A rolagem das sementes e os saltos no sulco (comum com velocidade de rolagem excessiva) causam um espaçamento de sementes menos consistente do que o monitor indica.

A tela de Singulação de Sementes fornece ao operador informações sobre o desempenho de singulação de cada dosador de sementes. Para determinar um salto de sementes ou várias sementes, o controlador Principal 1 da Plantadeira (PM1) mede a sincronização de cada semente no sensor.

O gráfico de singulação de sementes (B) mostra a porcentagem de múltiplos e saltos. A linha do meio é a singulação perfeita (zero saltos e zero múltiplos).

Quando as barras do gráfico estão acima da linha intermediária, a porcentagem de duplicações está aumentando. Quando as barras do gráfico estão abaixo da linha intermediária, a porcentagem de saltos está aumentando. As barras do gráfico aparecem acima e abaixo da linha do meio quando um medidor ajustado incorretamente tem duplas e saltos.

Para melhorar o desempenho da singulação, escolha o disco de sementes correto para a cultura que está

- F—Número de Linha (saltos mais altos)
 G—Porcentagem de Saltos (linha alta)
 H—Porcentagem de Múltiplos (plantadeira)
 I—Número da Linha (múltiplos mais altos)
 J—Porcentagem de Múltiplos (linha alta)

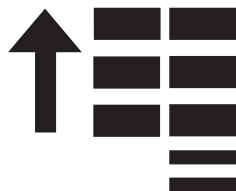
sendo plantada, ajuste o nível de vácuo, ajuste o eliminador de duplos (se usado) e use a quantidade correta de lubrificante no dosador. Consulte as Tabelas de Taxas e o Manual de Configuração para os ajustes do dosador e recomendações.

A tela de detalhes de singulação (C) exibe informações específicas relacionadas ao gráfico de barras.

- A singulação percentual (D) é a média de todas as linhas. A singulação perfeita é de 100%.
- A porcentagem de saltos (E) é a média de todas as linhas.
- O número de linha (F) com a porcentagem mais alta de saltos (G) é mostrado.
- A porcentagem de múltiplos (H) é a média de todas as linhas.
- O número da linha (I) com a porcentagem mais alta de múltiplos (J) é mostrado.

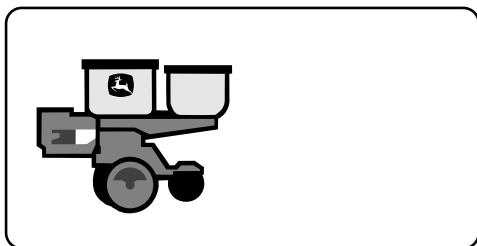
OUO6074,00011E1-54-20APR21

Coeficiente de Variação de Espaçamento entre Sementes



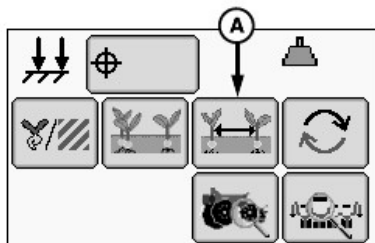
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Botão de Coeficiente de Variação

A109641—UN—22APR21

A—Botão de Coeficiente de Variação

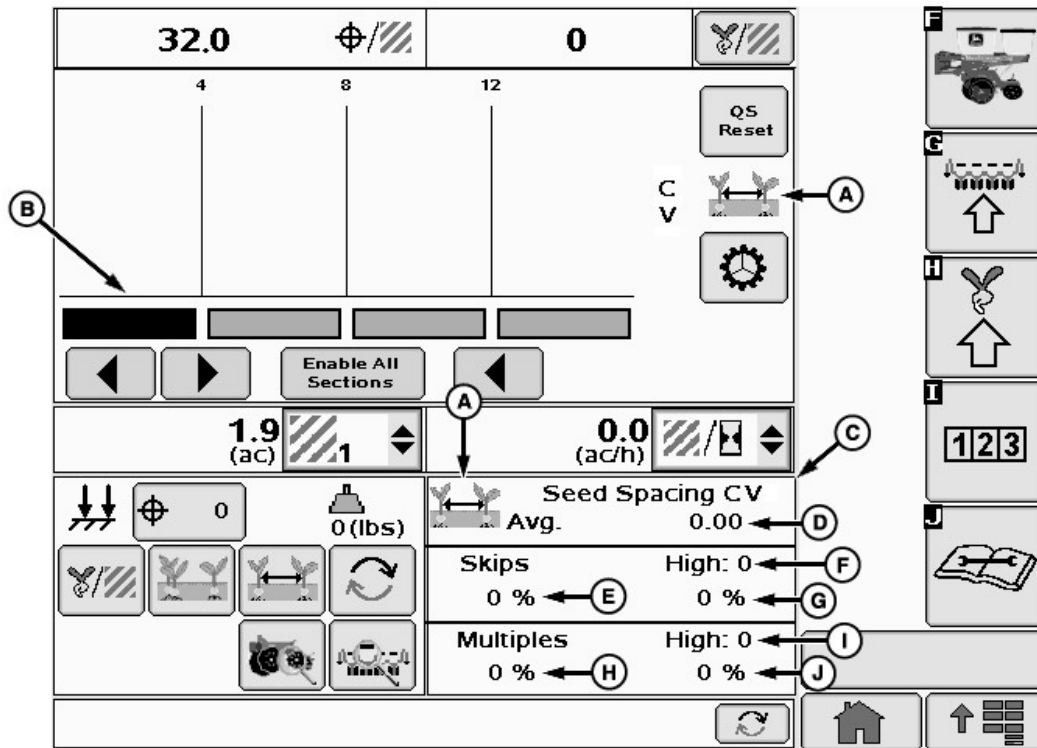
NOTA: Esse recurso não está disponível em plantadeiras com mais de 48 linhas.

As medições do coeficiente de variação (CV) estão disponíveis apenas para uma taxa de sementes alvo abaixo de 40 sementes por segundo a 13 kph (8 mph). Por exemplo, taxas de sementes alvo acima de 148.250 sementes/hectare em linhas de 76 cm (60.000 sementes/acre em linhas de 30 polegadas) não são exibidas. Taxas alvo de sementes acima de 40 sementes por segundo a 13 km/h (8 mph) exibem traços (- -) em vez de valores CV.

Selecione **Menu** >> o botão **Plantadeira** >> o botão **Coeficiente de Variação**.

O coeficiente de variação (CV) é um valor que representa a consistência do espaçamento entre sementes, com base nas leituras do sensor. O coeficiente de variação do espaçamento entre sementes é a diferença calculada entre as variações de espaçamento entre sementes e o espaçamento médio de sementes. O coeficiente de variação é expresso como um decimal, com números mais baixos indicando espaçamento entre sementes mais consistente. A tela de Coeficiente de Variação fornece informações sobre o desempenho do espaçamento entre sementes.

O controlador PRINCIPAL 1 da Plantadeira (PM1) mede a consistência da sincronia entre as sementes detectadas no sensor de sementes. A sincronização das sementes é usada para calcular o coeficiente de variação do espaçamento entre sementes (CV).



A109642—UN—22APR21

- A—Ícone do Coeficiente de Variação
 B—Gráfico da Barra do Coeficiente de Variação
 C—Tela de Detalhes do Coeficiente de Variação
 D—Coeficiente de Variação (plantadeira)
 E—Porcentagem de Saltos (plantadeira)

A tela de detalhes do coeficiente de variação (C) exibe informações específicas relacionadas ao gráfico de barras.

- O coeficiente de variação (D) é a média de todas as linhas.
- A porcentagem de saltos (E) é a média de todas as linhas.
- O número de linha (F) com a porcentagem mais alta de saltos (G) é mostrado.
- A porcentagem de múltiplos (H) é a média de todas as linhas.
- O número da linha (I) com a porcentagem mais alta de múltiplos (J) é mostrado.

As barras do coeficiente de variação aumentam em altura à medida que a consistência do espaçamento diminui. A parte superior do gráfico indica um CV de 0,50. Em condições típicas de plantio, os operadores esperam que as medições de coeficiente de variação variem de 0,10 a 0,30. Os valores do coeficiente de variação variam com as diferentes culturas, discos de sementes, condições de plantio e velocidades de deslocamento. Verifique o desempenho do espaçamento entre sementes com a população no solo e verificações de espaçamento.

Para melhorar o desempenho geral do espaçamento

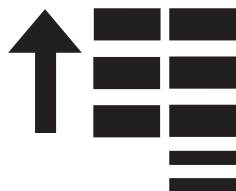
- F—Número de Linha (saltos mais altos)
 G—Porcentagem de Saltos (linha alta)
 H—Porcentagem de Múltiplos (plantadeira)
 I—Número da Linha (múltiplos mais altos)
 J—Porcentagem de Múltiplos (linha alta)

entre sementes, certifique-se de que os dosados de sementes estão ajustados corretamente e operando corretamente. Verifique todas as configurações do dosímetro de sementes, ajuste a força descendente da unidade de linha e ajuste a força da roda de fechamento. Reduza a velocidade de deslocamento quando necessário.

NOTA: Uma vez que as medições do CV são tomadas no sensor de sementes, a variação entre as leituras de cultura e sensor mesclada é possível. A rolagem das sementes e os saltos no sulco (comum com velocidade de rodagem excessiva) causam um espaçamento de sementes menos consistente do que o monitor indica.

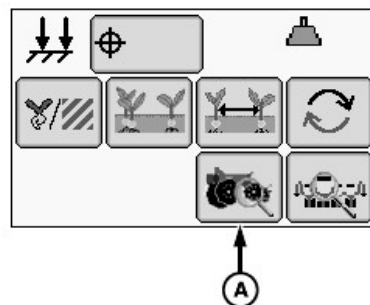
OUO6074,00011E2-54-22APR21

Detalhe da Linha



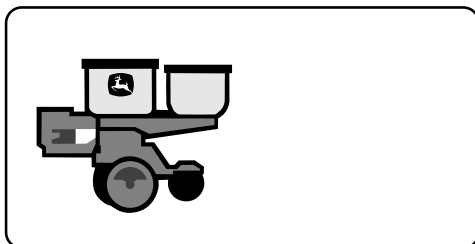
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão de Detalhe da Linha

A109643—UN—22APR21



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07

A—Botão de Detalhe da Linha

Selecione **Menu** >> o botão **Plantadeira** >> o botão **Detalhe da Linha**.

Planter - Totals

Row Details	
Row	1
Population	0 (Kiloseeds/ac)
Singulation	0 %
Multiples	0 %
Skips	0 %
Seed Spacing CV	0.00
Average Spacing	0.0 (in)

Navigation buttons: A (Back), B (Forward), C (Home), D (Menu), E (Exit), F (Refresh), G (Print), H (Help), I (Back to Main Screen).

A109644—UN—22APR21

A—Avanço de Linha
B—Caixa de Entrada Linha
C—População
D—Singulação
E—Múltiplos

F—Saltos
G—Coeficiente de Variação de Espaçamento entre Sementes
H—Espaçamento Médio
I—Voltar para a Tela Principal

Esta tela exibe dados ativos de plantio em uma linha selecionada. Para avançar por cada linha, selecione o botão de avanço de linha (A). Para visualizar uma linha

específica, selecione a caixa de entrada de linha (B) e insira o número da linha.

A população (C) é exibida em unidades de quilosseed (1000 sementes). Uma taxa de 32.500 sementes aparece como 32,5 quilosseeds no monitor.

A singulação (D) exibe a porcentagem de sementes simples. A singulação perfeita é de 100%.

Múltiplos (E) exibe a porcentagem de várias sementes.

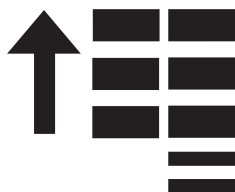
Saltos (F) exibe a porcentagem de sementes faltando.

O Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes (G) exibe um valor indicando a consistência do espaçamento.

O espaçamento médio (H) exibe a distância média entre as sementes.

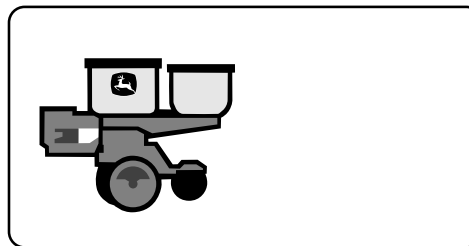
OUO6074,00011E3-54-22APR21

Detalhe da Plantadeira



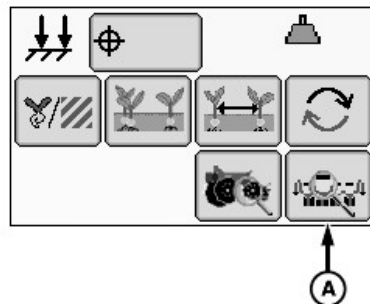
Menu

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira

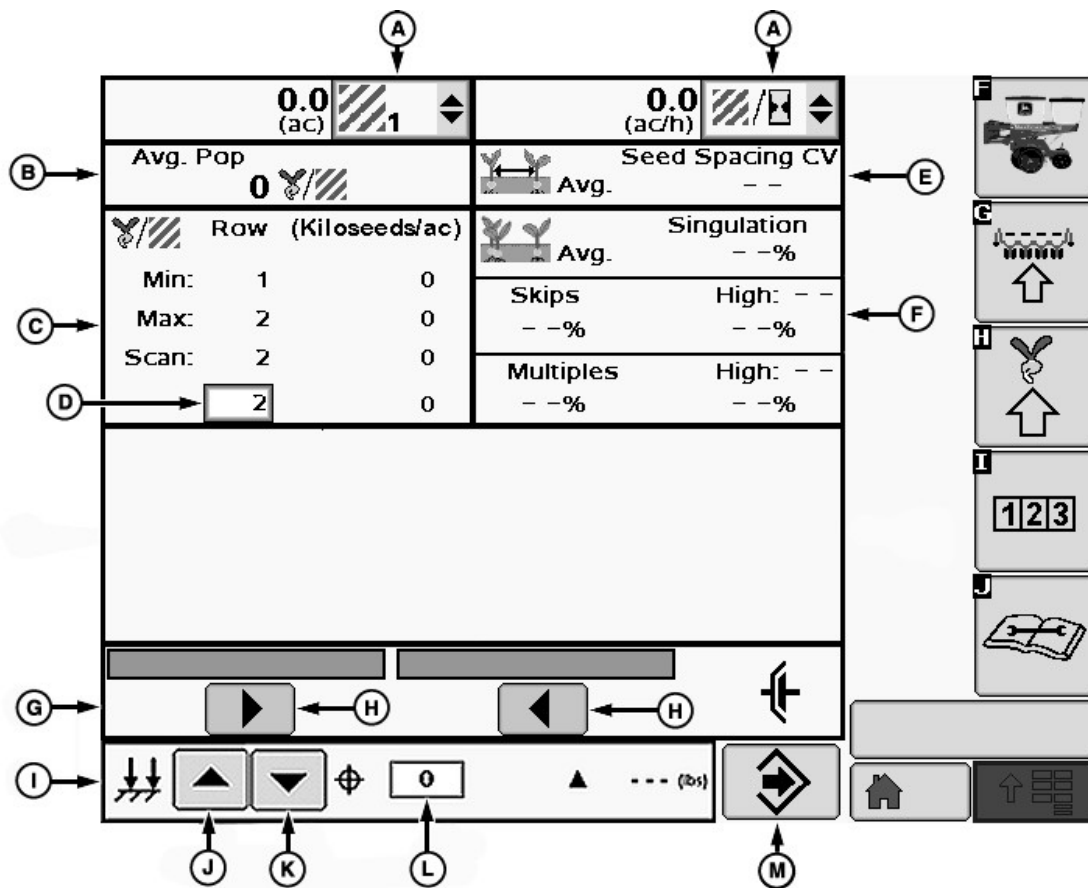


A109645—UN—22APR21

Botão da Página de Detalhes da Plantadeira

A—Botão da Página Detalhes da Plantadeira

Selecione **Menu** >> o botão **Plantadeira** >> o botão **Página de Detalhes da Plantadeira**.



A109646—UN—26APR21

A—Caixas de Listagem

B—População Média

C—População de Sementes

D—Caixa de Entrada de Seleção da Linha

E—Coeficiente de Variação de Espaçamento entre Sementes

F—Singulação de Sementes

G—Controle de Seção

H—Controle Manual

I—Força Descendente Pneumática

J—Aumento de Passo

K—Diminuição de Passo

L—Alvo de Força Descendente Pneumática

M—Voltar para a Tela Principal

A tela de detalhes da plantadeira exibe informações de plantio ativas. As telas não são atualizadas enquanto a plantadeira está parada. Assim que a plantadeira começar a se mover, a tela retoma a atualização.

A página Detalhes da Plantadeira inclui o seguinte:

As caixas de listagem (A) e (B) exibem as seguintes informações e opções. Selecione uma caixa para escolher uma.

- Área do campo 0
- Área do campo 1
- Área do campo 2
- Área por hora
- Leituras do sensor de vácuo
- Velocidade do Trator

A área de população de sementes (C) exibe as seguintes informações e opções para as linhas listadas.

- A linha com a população mais baixa (mínima).
- A linha com a população mais alta (máxima).

- A população de cada linha (varredura).
- A população da linha inserida na caixa de entrada (D).

O coeficiente de variação do espaçamento entre sementes (E) é a média de todas as linhas.

A área de singulação de sementes (F) exibe as seguintes informações.

- A porcentagem de singulação é a média de todas as linhas.
- A porcentagem de saltos é a média de todas as linhas.
- O número de linha com a porcentagem mais alta de saltos.
- A porcentagem de múltiplos é a média de todas as linhas.
- O número da linha com a maior porcentagem de múltiplos.

Controle da Seção (G) exibe as seguintes informações e opções.

- Linhas ou seções ativas e desativadas.
- Linha desativada.
- Botões de controle manual (H).

A força descendente pneumática (I) exibe as seguintes informações e opções.

- O botão de aumento de passo (J) eleva a força descendente pela quantidade inserida durante a configuração da força para baixo.
- O botão de diminuição de passo (K) diminui a força descendente pela quantidade inserida durante a configuração da força descendente.
- Caixa de entrada da força descendente pneumática alvo
- Campo de saída da força descendente pneumática real

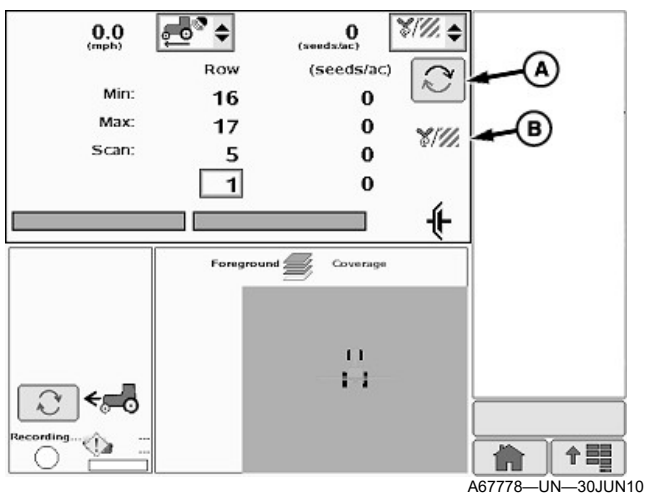
Selecione a caixa de entrada e insira o alvo da força descendente pneumática (L).

OUO6074,00011E4-54-23APR21

Layout de Meia Tela

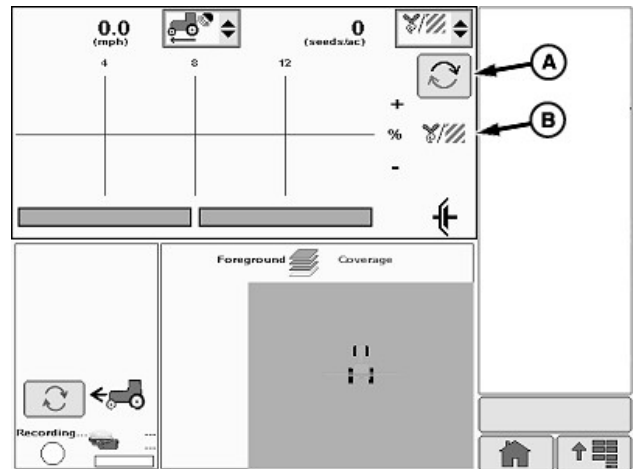
NOTA: O layout de meia tela e várias páginas iniciais estão disponíveis somente quando o Monitor John Deere™ SeedStar™ 2 é utilizado com um monitor John Deere™ GreenStar™.

NOTA: O layout de meia tela deve ser definido usando o gerenciador de layout.



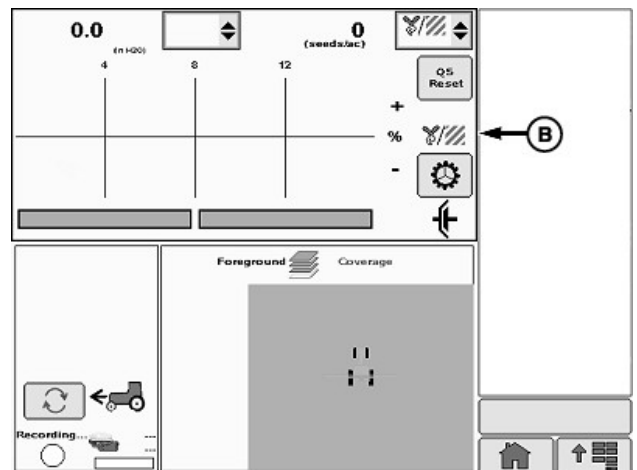
A67778—UN—30JUN10

Modo Varredura



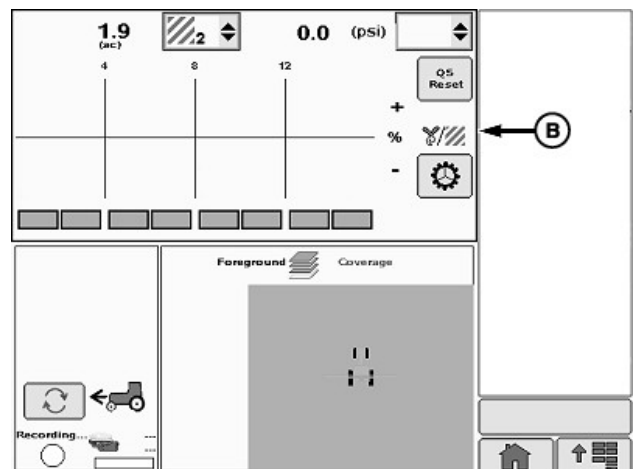
A67779—UN—30JUN10

Modo Observação Rápida da Plantadeira



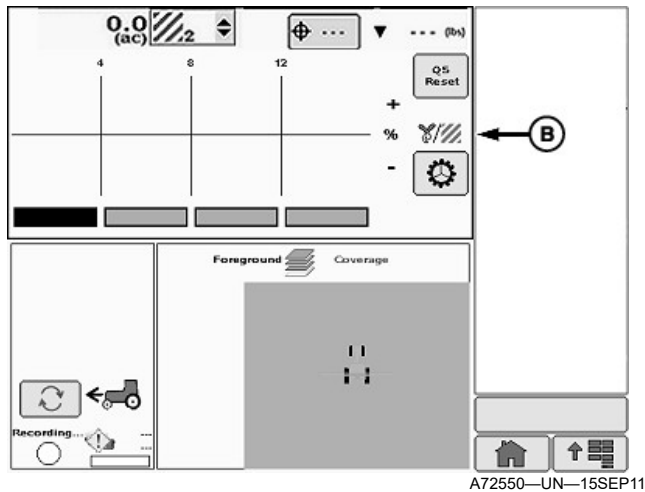
A67787—UN—30JUN10

Observação Rápida da Plantadeira (Acionamento de Taxa Variável)



A67789—UN—30JUN10

Observação Rápida da Plantadeira (RowCommand™)



Observação Rápida da Plantadeira (Força Descendente
Pneumática Com um Único Ponto de Ajuste)

A—Botão Alternar
B—Meia Tela

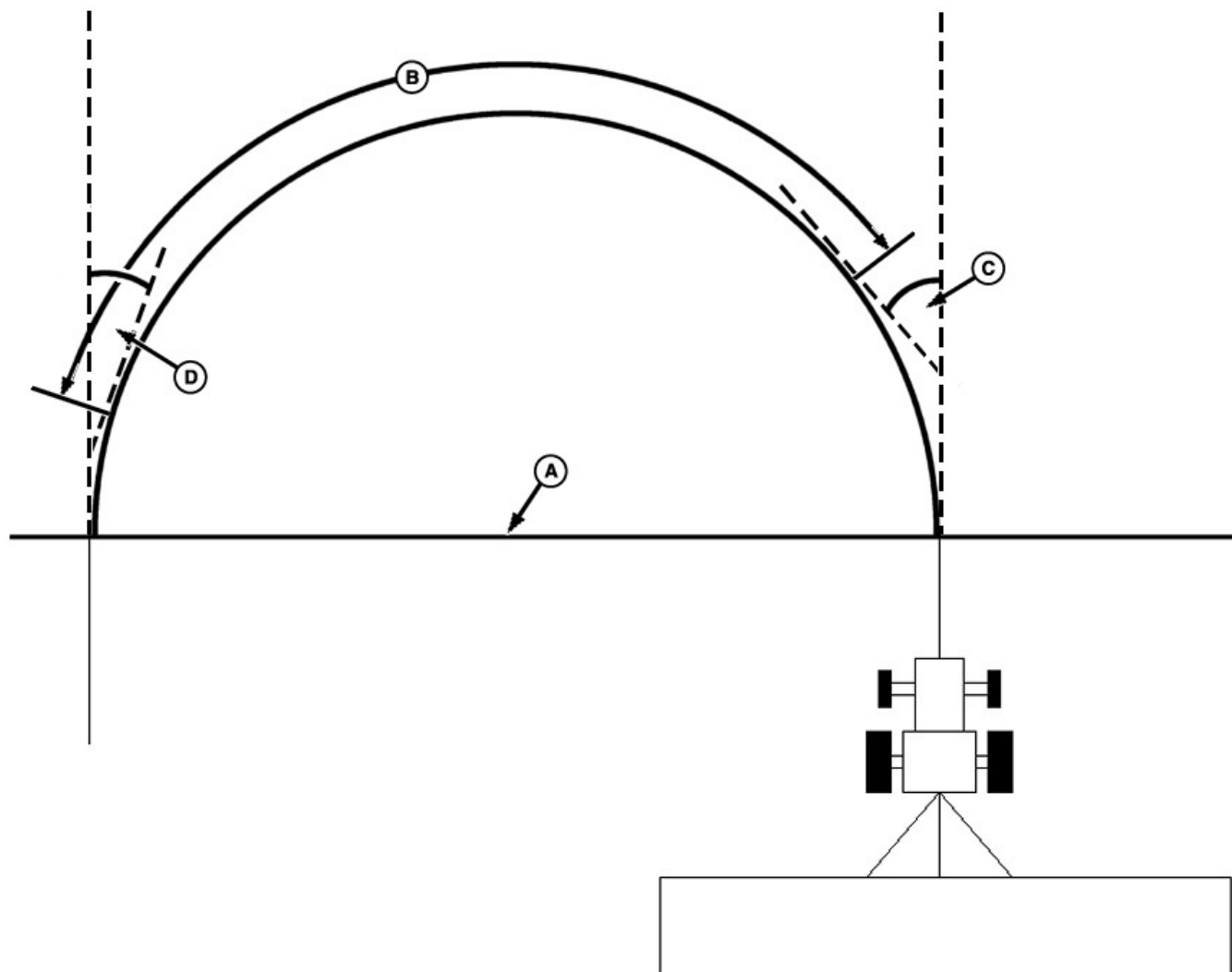
Selecione o botão alternar (A) para alternar entre o Modo Varredura e o Modo Observação Rápida da Plantadeira. Quando o layout de meia tela (B) é selecionado, menos informações são apresentadas na área da tela. Mensagens de erro não aparecem no layout de meia tela. Retorne para o modo tela cheia para ver mensagens de erro quando um alerta sonoro indicar um erro.

Para configurar o layout da tela (consulte GERENCIADOR DE LAYOUT DA TELA na seção Como Usar o Monitor).

Para escolher modo tela cheia e acessar configuração, totais e teclas programáveis de diagnóstico, selecione **Menu >>** botão do aplicativo **Plantadeira**.

OU06064,00005EA-54-10NOV11

Suspensão de Aviso de Visualização de Giro



A62927—UN—24JUL08

A—Cabeceiras
B—Suspensão de Aviso

Durante a operação de um monitor John Deere™ GreenStar™ e usando Produtos de Orientação John Deere™, avisos no monitor de semeadura em tela cheia podem ser suspensos (B) ao fazer a curva em cabeceiras (A).

Para habilitar a suspensão dos avisos de semeadura na visualização de giro, a caixa de seleção **Turning View** (Visualização de Giro) deve ser marcada na Configuração do GreenStar™2 Pro Guidance.

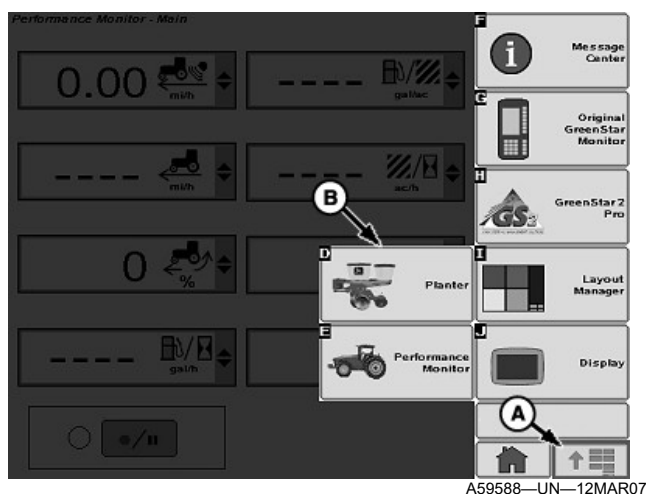
Quando a visualização de giro está habilitada, ocorre o seguinte:

C—A Suspensão Inicia a 45 Graus
D—A Suspensão Termina a 13 Graus

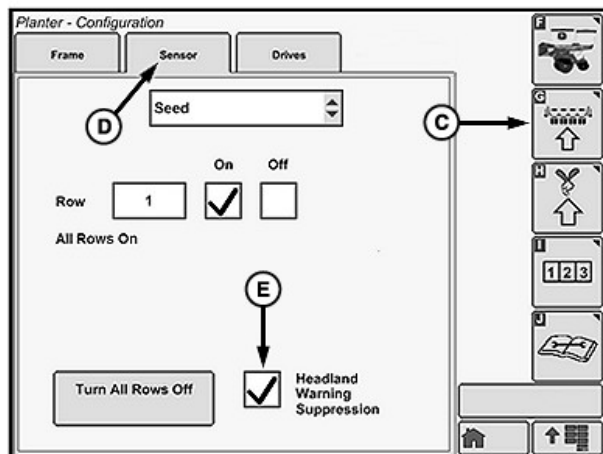
- A Visualização de Giro termina quando o trator está a 13 graus (D) do próximo curso.
- A suspensão dos avisos da semeadura termina três segundos após o desaparecimento da visualização de giro da tela.
- Os avisos são suspensos por no máximo 22 segundos.

OUO6064,00001F9-54-09JUL10

Suspensão do Aviso de Cabeceira



A59588—UN—12MAR07



A72705—UN—20SEP11

- A—Botão Menu
B—Botão Plantadeira
C—Tecla Programável Configurar
D—Guia Sensor
E—Caixa

A Supressão de Avisos de Cabeceira suprime SOMENTE o aviso Linhas Sem Plantio quando o interruptor ou sensor de altura indica que a estrutura da plantadeira está elevada. Não desativa nenhuma outra advertência da plantadeira.

Para ativar Suspensão de Avisos de Cabeceira:

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Sensor**.

Marque a opção Suspensão do Aviso de Cabeceira (E).

Desmarque a opção para desativar a Suspensão do Aviso de Cabeceira.

Em **Plantadeiras Acionadas no Solo sem RowCommand™**, um sensor de altura DEVE ser instalado e calibrado para que a Suspensão do Aviso de Cabeceira funcione. Consulte seu concessionário John Deere.

Plantadeiras equipadas com Acionamento de Taxa

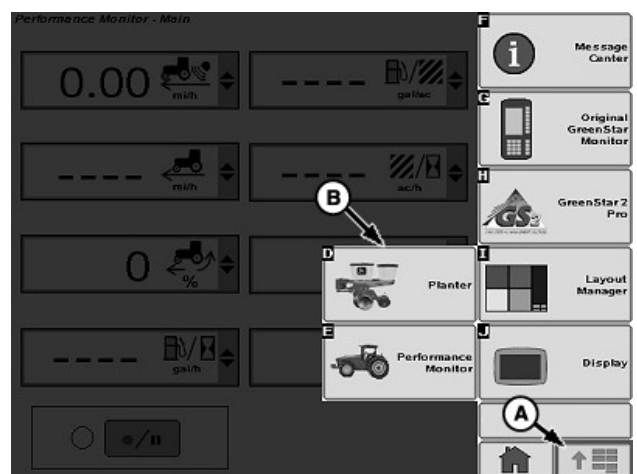
Variável e plantadeiras acionadas no solo equipadas com RowCommand™ têm um sensor de altura instalado.

Informações da Região da Tela

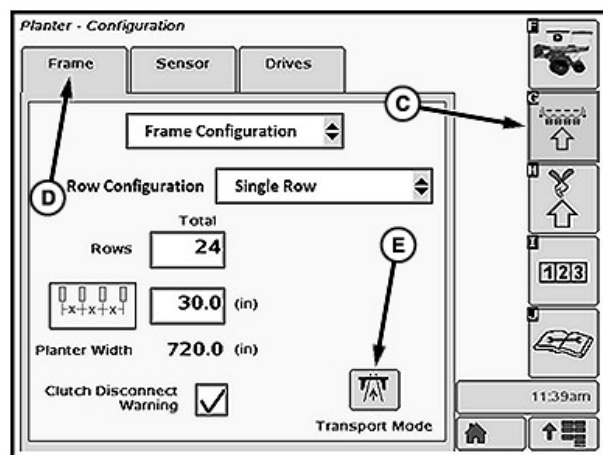
Planter Configuration—Configuração da Plantadeira
Frame—Estrutura
Sensor—Sensor
Drives—Acionamentos
Seed—Semente
Row—Linha
On—Ligado
Off—Desl.
All Rows On—Todas as Linhas Ligadas
Turn All Rows Off—Desligar Todas as Linhas
Headland Warning Suppression—Suspensão do Aviso de Cabeceira

OU06064,00005F6-54-10NOV11

Modo de Transporte



A59588—UN—12MAR07



A72577—UN—15SEP11

- A—Botão Menu
B—Botão Plantadeira
C—Tecla Programável Configurar
D—Guia Frame (Estrutura)

E—Tecla programável Modo de Transporte

O Modo de Transporte coloca o controlador da plantadeira em modo silencioso. Não há avisos ou qualquer funcionalidade da plantadeira até que o Modo de Transporte seja desabilitado.

Para habilitar o Modo de Transporte:

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configurar** >> guia **Frame** (Estrutura).

Selecione a tecla programável Modo de Transporte (E).

Para desabilitar o Modo de Transporte, selecione a tecla programável Modo de Transporte na tela, e o monitor retornará para a página de ciclos de operação.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Frame—Estrutura

Sensor—Sensor

Drives—Acionamentos

Frame Configuration—Configuração da Estrutura

Row Configuration—Configuração de Linha

Single Row—Linha Única

Rows—Linhas

Total—Total

Planter Width—Largura da Plantadeira

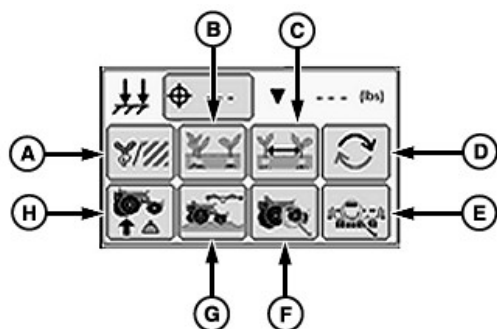
Clutch Disconnect Warning—Aviso de Desconexão de Embreagem

Transport Mode—Modo de Transporte

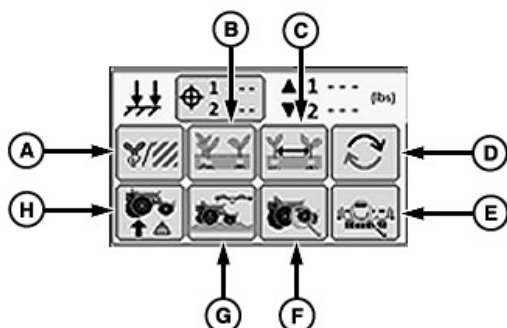
OUO6064,00005F7-54-10NOV11

Telas Principais de Funcionamento SeedStar™ XP

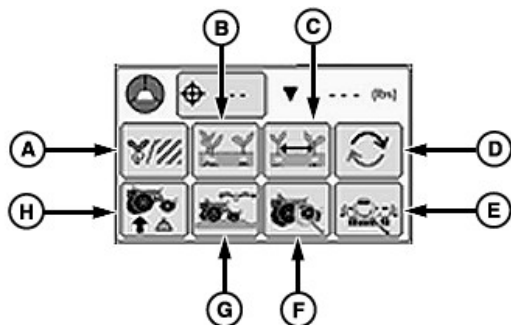
Botões de Navegação da SeedStar™ XP



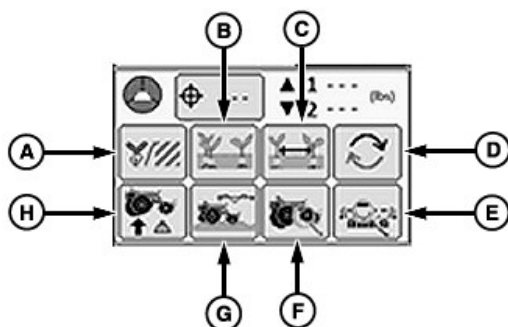
A72578—UN—16SEP11
Botões de Navegação do SeedStar™ XP (força descendente do ponto de ajuste único)



A72579—UN—16SEP11
Botões de Navegação do SeedStar™ XP (força descendente do ponto de ajuste duplo)



A72580—UN—16SEP11
Botões de Navegação do SeedStar™ XP (força descendente ativa, um sensor)



A72581—UN—16SEP11
Botões de Navegação do SeedStar™ XP (força descendente ativa, dois sensores)

- C—Botão do CV de espaçamento de sementes
- D—Botão Varredura da Tela
- E—Botão de Detalhes da Plantadeira
- F—Botão Detalhes das Linhas
- G—Botão Dinâmica do Percurso
- H—Botão de Força Descendente da Unidade de Linha

NOTA: Esta seção explica a operação e os recursos do sistema SeedStar™ XP de controle opcional.

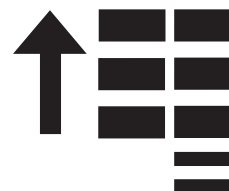
Os botões de navegação alternam as visualizações na área da tela Planter-at-a-Glance.

Os botões de navegação mudam de cor para laranja quando uma função se aproxima de um limite de alarme e para vermelho. Selecione um botão de função para visualizar informações detalhadas. Ajuste os limites do alarme para obter uma resposta ideal. Consulte a página Configuração de Alarmes e Limites na seção Configuração Inicial do Sistema SeedStar™ 2.

- Botão de População de Sementes (A) (Consulte População de Sementes nesta seção.)
- Botão de Singulação de Sementes (B) (Consulte Singulação de Sementes nesta seção.)
- Botão CV de Espaçamento de Sementes (C) (Consulte Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes nesta seção.)
- Botão Varredura da Tela (D): Acionará a varredura automática da tela.
- Botão Detalhes da Plantadeira (E) (Consulte Detalhes da Plantadeira nesta seção.)
- Botão Detalhes da Linha (F) (Consulte Detalhes da Linha nesta seção.)
- Botão Dinâmica do Percurso (G) (Consulte Dinâmica do Percurso nesta seção.)
- Botão de Força Descendente da Unidade de Linha (H) (Consulte Força Para Baixo nesta seção.)

OUO6064,00005EC-54-22APR21

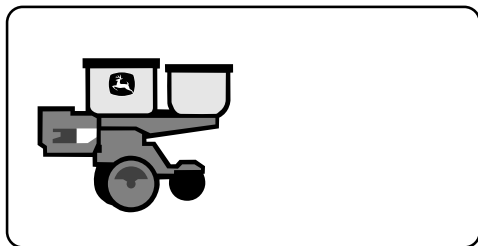
População de Sementes



Menu

A59325—UN—19FEB07

- A—Botão População de Sementes
- B—Botão de Singulação de Sementes



A59551—UN—08MAR07

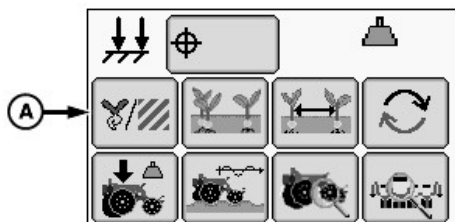
Botão Plantadeira

A—Botão População de Sementes

Selecione **Menu >>** o botão **Plantadeira >>** o botão **População de Sementes (A)**.

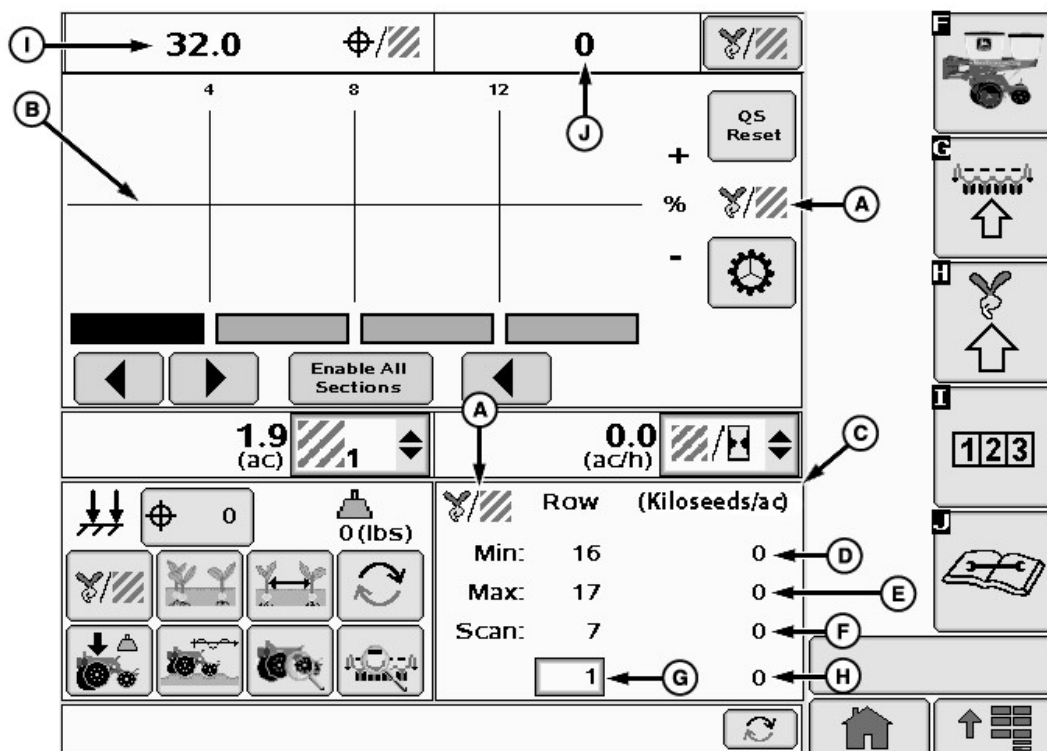
NOTA: Todas as taxas de população são exibidas em unidades de quilloseed (1000 sementes). Uma taxa de 32.500 sementes aparece como 32,5 quilloseeds no monitor.

A tela de População de Sementes exibe informações sobre a taxa de semeadura. Para calcular a taxa de semeadura, a unidade de controle da Plantadeira Principal 1 (PM1) usa dados dos sensores de sementes, fonte de velocidade do trator e largura do implemento.



A67120—UN—12MAY10

Botão População de Sementes



A109651—UN—23APR21

A—Ícone População de Sementes
B—Gráfico da População Alvo
C—Detalhes da População
D—Linha Mínima (população)
E—Linha Máxima (população)

F—Linha Digitalizada (população)
G—Caixa de Entrada (número da linha)
H—Linha Específica (população)
I—População Alvo (quilloseeds)
J—População Média (quilloseeds)

NOTA: Ajuste as configurações de população alvo, superior e inferior para a preferência do usuário. (Consulte a seção Configuração da Taxa de Sementes.)

O gráfico de população alvo (B) mostra a diferença percentual entre a população alvo e os limites de população superior e inferior. A linha média é a população alvo. O topo do gráfico é o limite superior do alarme. A parte inferior do gráfico é o limite inferior do alarme. Quando uma linha se aproxima do limite superior ou inferior do alarme, a população está quase 100% ao limite. A barra para essa linha fica laranja, um alarme sonoro soa e uma mensagem de texto aparece.

Se a linha ficar abaixo de duas sementes por segundo, a barra fica vermelha e aparece um aviso de falha na linha.

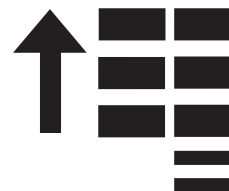
NOTA: Os mapas de cobertura Field Doc™ não são criados quando o monitoramento de população para.

Se a velocidade de deslocamento cair abaixo de 2 km/h (3,2 mph), a população não é monitorada.

A área de detalhes da população (C) contém informações sobre linhas específicas. As duas linhas com as populações mais baixa e mais alta são a linha mínima (D) e a linha máxima (E). Uma varredura contínua mostra a população de cada linha digitalizada (F). Para visualizar a população de uma linha específica (H), insira um número de linha na caixa de entrada (G).

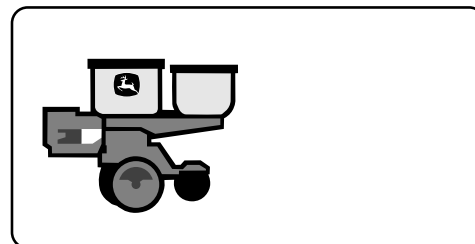
WP29706,0000375-54-22APR21

Singulação de Sementes



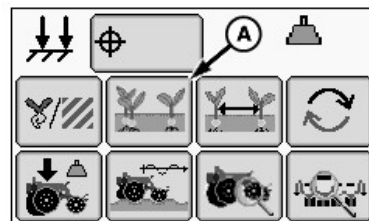
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



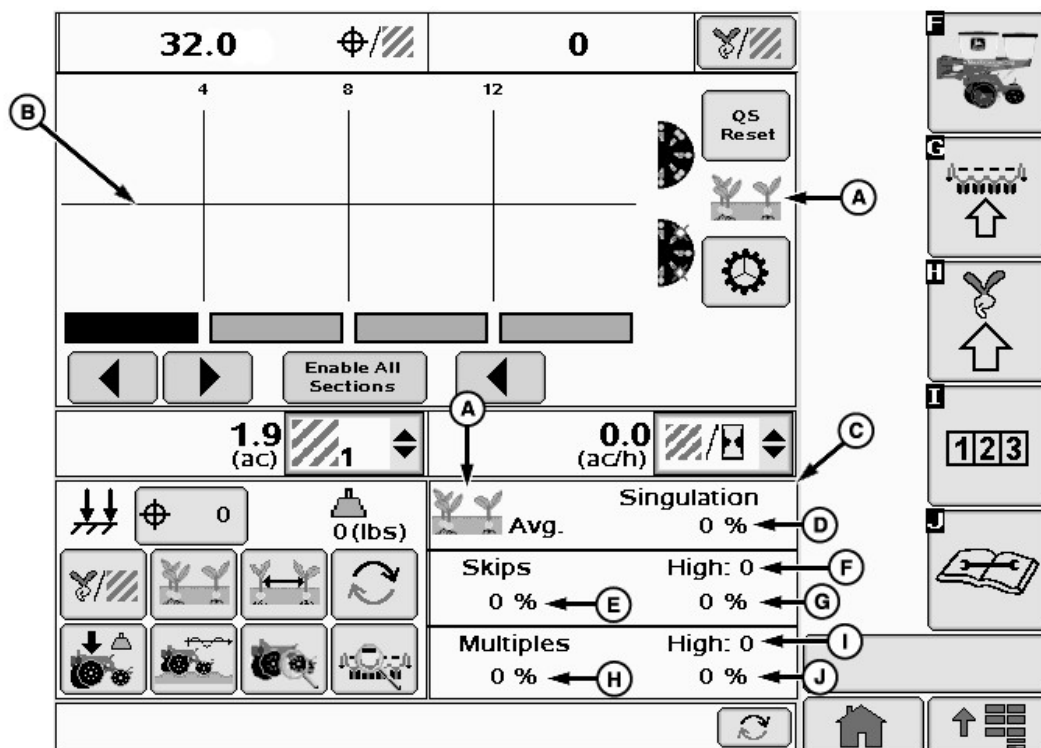
Botão de Singulação de Sementes

A67121—UN—12MAY10

A—Botão de Singulação de Sementes

NOTA: Esse recurso não está disponível em plantadeiras com mais de 48 linhas.

Selecione **Menu >> Plantadeira >>** o botão **Singulação de Sementes (A)**.



A109653—UN—23APR21

- A—Ícone de Singulação de Sementes
 B—Gráfico de Singulação de Sementes
 C—Tela de Detalhes de Singulação
 D—Porcentagem de Singulação (plantadeira)
 E—Porcentagem de Saltos (plantadeira)

NOTA: Uma vez que a singulação é detectada no sensor de sementes, a variação entre as leituras de cultura e sensor mesclada é possível. A rolagem das sementes e os saltos no sulco (comum com velocidade de rolagem excessiva) causam um espaçamento de sementes menos consistente do que o monitor indica.

A tela de Singulação de Sementes fornece ao operador informações sobre o desempenho de singulação de cada dosador de sementes. Para determinar um salto de sementes ou várias sementes, o controlador Principal 1 da Plantadeira (PM1) mede a sincronização de cada semente no sensor.

O gráfico de singulação de sementes (B) mostra a porcentagem de múltiplos e saltos. A linha do meio é a singulação perfeita (zero saltos e zero múltiplos).

Quando as barras do gráfico estão acima da linha intermediária, a porcentagem de duplicações está aumentando. Quando as barras do gráfico estão abaixo da linha intermediária, a porcentagem de saltos está aumentando. As barras do gráfico aparecem acima e abaixo da linha do meio quando um medidor ajustado incorretamente tem duplas e saltos.

Para melhorar o desempenho da singulação, escolha o disco de sementes correto para a cultura que está

- F—Número de Linha (saltos mais altos)
 G—Porcentagem de Saltos (linha alta)
 H—Porcentagem de Múltiplos (plantadeira)
 I—Número da Linha (múltiplos mais altos)
 J—Porcentagem de Múltiplos (linha alta)

sendo plantada, ajuste o nível de vácuo, ajuste o eliminador de duplos (se usado) e use a quantidade correta de lubrificante no dosador. Consulte as Tabelas de Taxas e o Manual de Configuração para os ajustes do dosador e recomendações.

A tela de detalhes de singulação (C) exibe informações específicas relacionadas ao gráfico de barras.

- A singulação percentual (D) é a média de todas as linhas.
- A porcentagem de saltos (E) é a média de todas as linhas.
- O número de linha (F) com a porcentagem mais alta de saltos (G) é mostrado.
- A porcentagem de múltiplos (H) é a média de todas as linhas.
- O número da linha (I) com a porcentagem mais alta de múltiplos (J) é mostrado.

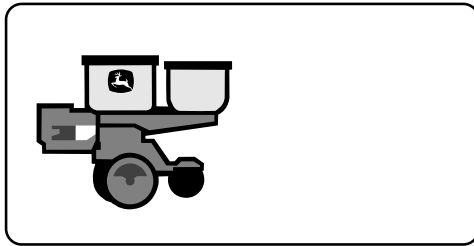
OUO6064,0000197-54-22APR21

Coeficiente de Variação de Espaçamento entre Sementes



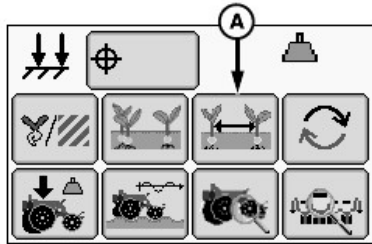
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Botão de Coeficiente de Variação

A67122—UN—12MAY10

A—Botão de Coeficiente de Variação

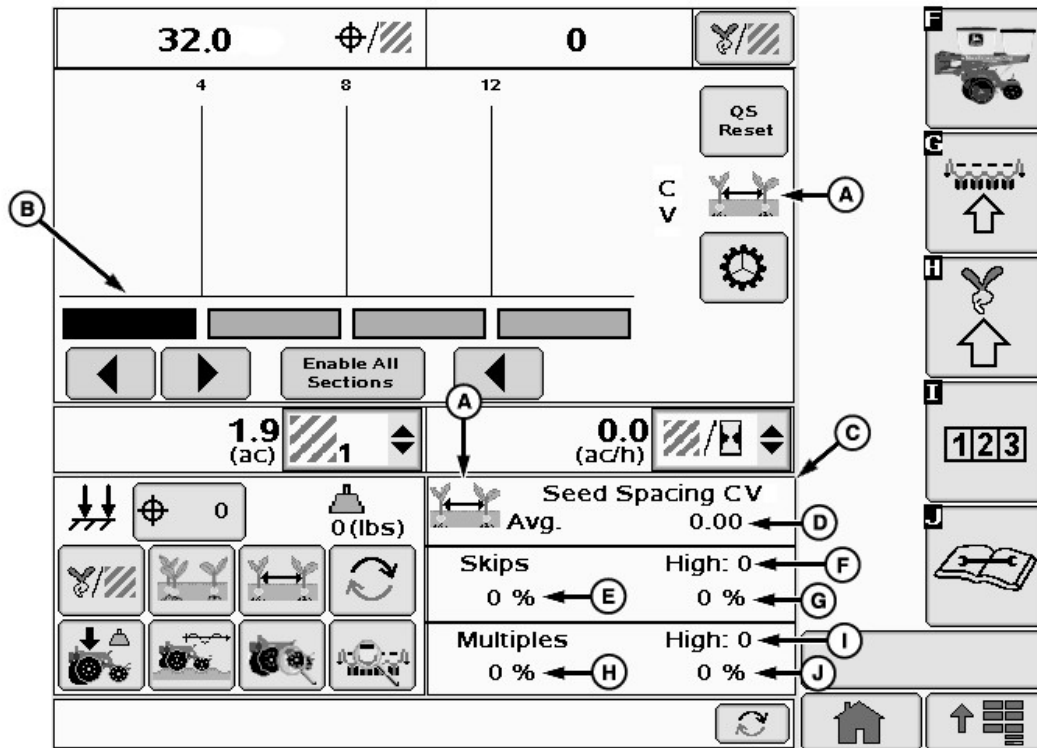
NOTA: Esse recurso não está disponível em plantadeiras com mais de 48 linhas.

As medições do coeficiente de variação (CV) estão disponíveis apenas para uma taxa de sementes alvo abaixo de 40 sementes por segundo a 13 kph (8 mph). Por exemplo, taxas de sementes alvo acima de 148.250 sementes/hectare em linhas de 76 cm (60.000 sementes/acre em linhas de 30 polegadas) não são exibidas. Taxas alvo de sementes acima de 40 sementes por segundo a 13 km/h (8 mph) exibem traços (- -) em vez de valores CV.

Selecione **Menu >>** o botão **Plantadeira >>** o botão **Coeficiente de Variação**.

O coeficiente de variação (CV) é um valor que representa a consistência do espaçamento entre sementes, com base nas leituras do sensor. O coeficiente de variação do espaçamento entre sementes é a diferença calculada entre as variações de espaçamento entre sementes e o espaçamento médio de sementes. O coeficiente de variação é expresso como um decimal, com números mais baixos indicando espaçamento entre sementes mais consistente. A tela de Coeficiente de Variação fornece informações sobre o desempenho do espaçamento entre sementes.

O controlador PRINCIPAL 1 da Plantadeira (PM1) mede a consistência da sincronia entre as sementes detectadas no sensor de sementes. A sincronização das sementes é usada para calcular o coeficiente de variação do espaçamento entre sementes (CV).



A109649—UN—23APR21

- A—Ícone do Coeficiente de Variação
 B—Gráfico da Barra do Coeficiente de Variação
 C—Tela de Detalhes do Coeficiente de Variação
 D—Coeficiente de Variação (plantadeira)
 E—Porcentagem de Saltos (plantadeira)

A tela de detalhes do coeficiente de variação (C) exibe informações específicas relacionadas ao gráfico de barras.

- O coeficiente de variação (D) é a média de todas as linhas.
- A porcentagem de saltos (E) é a média de todas as linhas.
- O número de linha (F) com a porcentagem mais alta de saltos (G) é mostrado.
- A porcentagem de múltiplos (H) é a média de todas as linhas.
- O número da linha (I) com a porcentagem mais alta de múltiplos (J) é mostrado.

As barras do coeficiente de variação aumentam em altura à medida que a consistência do espaçamento diminui. A parte superior do gráfico indica um CV de 0,50. Em condições típicas de plantio, os operadores esperam que as medições de coeficiente de variação variem de 0,10 a 0,30. Os valores do coeficiente de variação variam com as diferentes culturas, discos de sementes, condições de plantio e velocidades de deslocamento. Verifique o desempenho do espaçamento entre sementes com a população no solo e verificações de espaçamento.

Para melhorar o desempenho geral do espaçamento

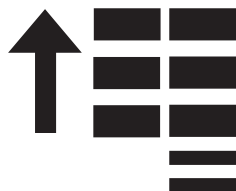
- F—Número de Linha (saltos mais altos)
 G—Porcentagem de Saltos (linha alta)
 H—Porcentagem de Múltiplos (plantadeira)
 I—Número da Linha (múltiplos mais altos)
 J—Porcentagem de Múltiplos (linha alta)

entre sementes, certifique-se de que os dosados de sementes estão ajustados corretamente e operando corretamente. Verifique todas as configurações do dosímetro de sementes, ajuste a força descendente da unidade de linha e ajuste a força da roda de fechamento. Reduza a velocidade de deslocamento quando necessário.

NOTA: Uma vez que as medições do CV são tomadas no sensor de sementes, a variação entre as leituras de cultura e sensor mesclada é possível. A rolagem das sementes e os saltos no sulco (comum com velocidade de rodagem excessiva) causam um espaçamento de sementes menos consistente do que o monitor indica.

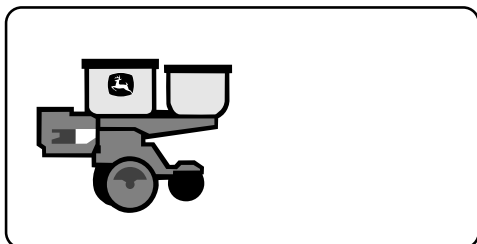
OUO6064.0000198-54-23APR21

Força descendente



Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Botão da Força Descendente (PDF Com um Único Ponto de Ajuste)

A72739—UN—23SEP11



Botão da Força Descendente (PDF Com Ponto de Ajuste Duplo)

A72740—UN—23SEP11



Botão da Força Descendente (Um Sensor da PDF Ativa)

A72767—UN—23SEP11



Botão da Força Descendente (Dois Sensores da PDF Ativa)

A72768—UN—23SEP11

A—Botão Força Descendente

Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira**.

Quando o botão força descendente (A) é selecionado, a tela de observação rápida da força descendente é exibida.

A tela de ciclos de operação da Força Descendente exibe a margem média da força descendente da roda calibradora para cada unidade de linha equipada com um controlador de nó do sensor e sensor de força descendente da roda calibradora.

O sensor de força descendente da roda calibradora mede a quantidade de carga que as rodas calibradoras estão levando quando a unidade de linha se movem pelo campo. A carga nas rodas calibradoras muda frequentemente quando a plantadeira está em movimento e é exibida como margem no monitor.

Margem da força descendente é a quantidade extra de força descendente aplicada à unidade de linha, além do que é necessário para os discos sulcadores penetrarem no solo e conseguirem uma profundidade de plantio completa. A força descendente extra pode vir do peso da unidade de linha e do dosador, do peso das sementes dentro das caixas de sementes, do sistema de força descendente pneumática ou das molas externas de força descendente.

IMPORTANTE: Sempre realize uma verificação em campo **ANTES** de ajustar a margem alvo da força descendente. Assim que a profundidade e os discos sulcadores tiverem sido verificados, a margem alvo pode ser ajustada de acordo.

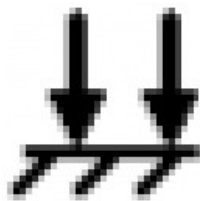
Uma **margem de força descendente alvo** deve ser inserida baseada no julgamento do operador com relação às condições de plantio. Consulte **PÁGINA DE CONFIGURAÇÃO DOS ALARMES E LIMITES** na seção **AJUSTE** do Sistema Monitor Melhorado SeedStar™ XP. Ajuste a margem de força descendente alta o suficiente de modo a criar um sulco definido de sementes, mas não tão alta de modo que a parede lateral do sulco seja compactada.

Os pontos de ajuste do **Alarme da Margem Alta e Baixa** são definidos na Página de Configuração dos Alarmes e Limites. O alarme da margem é ativado se a margem da força descendente média da plantadeira estiver acima ou abaixo da margem alvo na quantidade inserida na Página de Configuração dos Alarmes e Limites.

A linha central do gráfico de Observação Rápida da Força Descendente é a **margem alvo**. As barras de Observação Rápida da Força Descendente acima da linha central indicam que a margem da força descendente está acima do ponto de ajuste alvo. As barras abaixo da linha central indicam que a margem da força descendente está abaixo do ponto de ajuste alvo. Se a margem da força descendente estiver consistentemente baixa na tela do monitor, aumente o

ajuste da força descendente pneumática da unidade de linha ou reduza o ponto de ajuste da margem alvo baseado no seu julgamento das condições de plantio e uniformidade da profundidade da semente. Se a margem da força descendente estiver consistentemente alta na tela do monitor, diminua o ajuste da força descendente pneumática da unidade de linha ou aumente o ponto de ajuste da margem alvo.

IMPORTANTE: Para garantir a precisão do sensor de força descendente, zere os sensores anualmente ou sempre que os sensores não leem 0 lb quando a plantadeira estiver elevada.



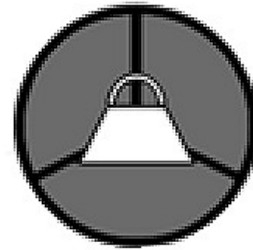
A72706—UN—20SEP11

O sistema **Ponto de Ajuste da Força Descendente** permite que o operador ajuste manualmente a força no circuito da mola a ar através do monitor na cabine. Os dados dos sensor de pressão de ar localizado no bloco da válvula do tanque de ar são enviados ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) e então exibidos como força descendente no monitor.

O operador seleciona o alvo desejado da força descendente que produza o melhor sulco de sementes. Quando as condições do solo mudarem, o operador pode aumentar ou diminuir a força descendente pneumática para manter a margem alvo, o controle de profundidade e evitar compactar o sulco.

Os dados dos sensores da roda calibradora da unidade de linha são enviados ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) e então exibidos como margem da força descendente no monitor.

IMPORTANTE: Sempre realize uma verificação em campo ANTES de ajustar a margem alvo da força descendente. Assim que a profundidade e os discos sulcadores tiverem sido verificados, a margem alvo pode ser ajustada de acordo.

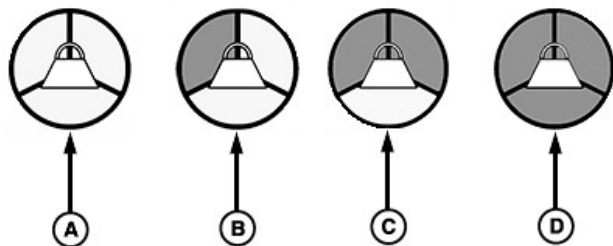


A72708—UN—21SEP11

O sistema de **Força Descendente Ativa** ajusta automaticamente a força no circuito da mola a ar com base nas informações das condições do solo reunidas dos sensores das rodas calibradoras da unidade de linha. Os dados dos sensores da roda calibradora da unidade de linha são enviados ao controlador Principal da Plantadeira 2 (PM2) e então exibidos como margem da força descendente no monitor.

O operador seleciona a margem alvo desejada (a quantidade extra de força descendente aplicada à unidade de linha, além do que é necessário para os discos sulcadores penetrarem no solo e conseguirem uma profundidade de plantio completa). A Força Descendente Ativa monitora e ajusta automaticamente a pressão do ar nas molas a ar para garantir que a margem real seja igual à margem alvo. Quando as condições do solo mudam, o sistema de força descendente ativa ajusta automaticamente a força descendente para obter a margem alvo.

IMPORTANTE: Sempre realize uma verificação em campo ANTES de ajustar a margem alvo da força descendente. Assim que a profundidade e os discos sulcadores tiverem sido verificados, a margem alvo pode ser ajustada de acordo.



A73458—UN—03NOV11

A—Sem Atividade
B—Verificação de Diagnóstico do Sensor OK
C—Sensor de Movimento da Roda Ativo
D—Plantadeira Abaixada (Sistema Ativo)

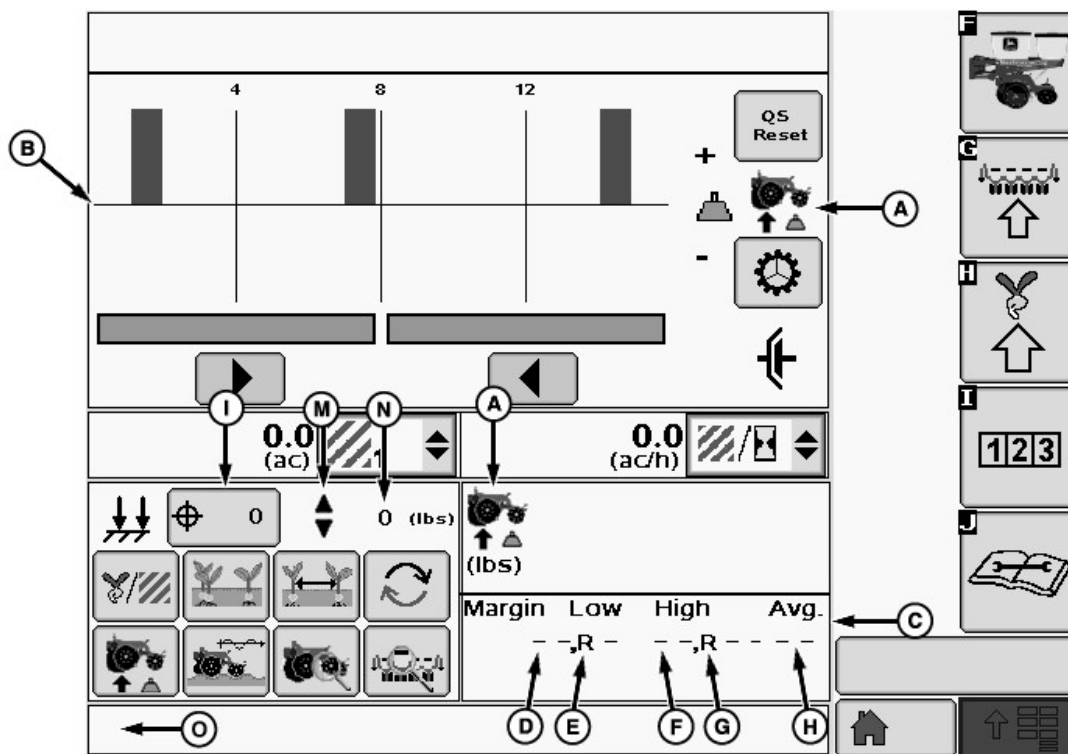
Três requisitos precisam ser atendidos para o sistema de Força Descendente Ativa funcionar corretamente.

1. Verificação de diagnóstico do sensor OK.
2. Sensor de movimento da roda ativo; a máquina deve estar se movendo a pelo menos 1,6 km/h (1 mph).
3. A máquina deve estar baixada na posição de plantio.

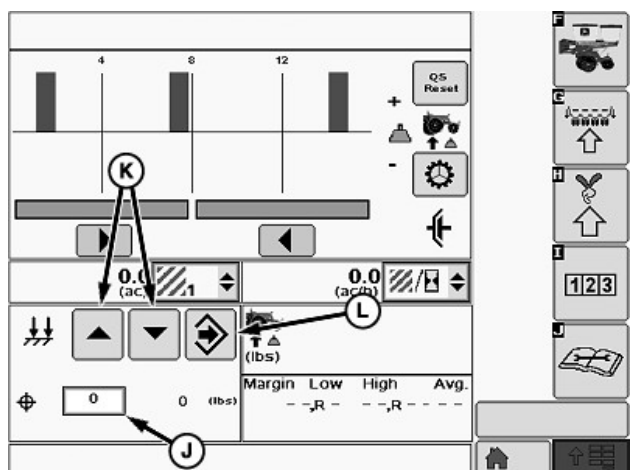
vazio. Quando os três requisitos forem atendidos, os segmentos correspondentes do ícone passam de vazios a cinzas. Após todos os requisitos serem atendidos, o ícone todo torna-se verde, indicando que o sistema da PDF está habilitado e ativo.

Inicialmente, o ícone de Força Descendente Ativa está

Força Descendente Pneumática Com um Único Ponto de Ajuste



A73029—UN—13OCT11



A73031—UN—13OCT11

- A—Ícone Força Descendente
- B—Gráfico da Margem de Força Descendente
- C—Detalhes Numéricos da Margem de Força Descendente
- D—Valor Baixo da Margem
- E—Linha da Margem Baixa
- F—Valor Alto da Margem
- G—Linha da Margem Alta
- H—Margem Média
- I—Botão da Força Descendente Alvo
- J—Caixa de Entrada da Força Descendente
- K—Setas para Aumentar e Diminuir
- L—Botão Entrar
- M—Setas Indicativas
- N—Força Descendente Real
- O—Área de Mensagens de Avisos

- (A) Ícone força descendente.
- (B) Gráfico de barras da margem da força descendente.
- (C) Os detalhes numéricos da margem da força

descendente contêm as informações do gráfico de barras atual.

(D) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora.

(E) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha associada com a margem de força descendente mais baixa.

(F) O valor da margem alta exibe o valor da margem da força descendente mais alto obtido pelos sensores das rodas calibradoras.

(G) A linha da margem alta exibe a unidade de linha associada com a margem de força descendente mais alta.

(H) A Margem Média exibe a margem da força descendente média de todos os dados do sensor da roda calibradora.

Ajuste da Força Descendente Alvo

1. Selecione o botão da força descendente alvo (I) para abrir a tela de entrada da força descendente alvo.
2. Ajuste a força descendente alvo da unidade de linha utilizando a caixa de entrada da força descendente alvo (J) ou as setas para aumentar ou diminuir (K).
3. Quando tiver terminado, selecione Entrar (L).

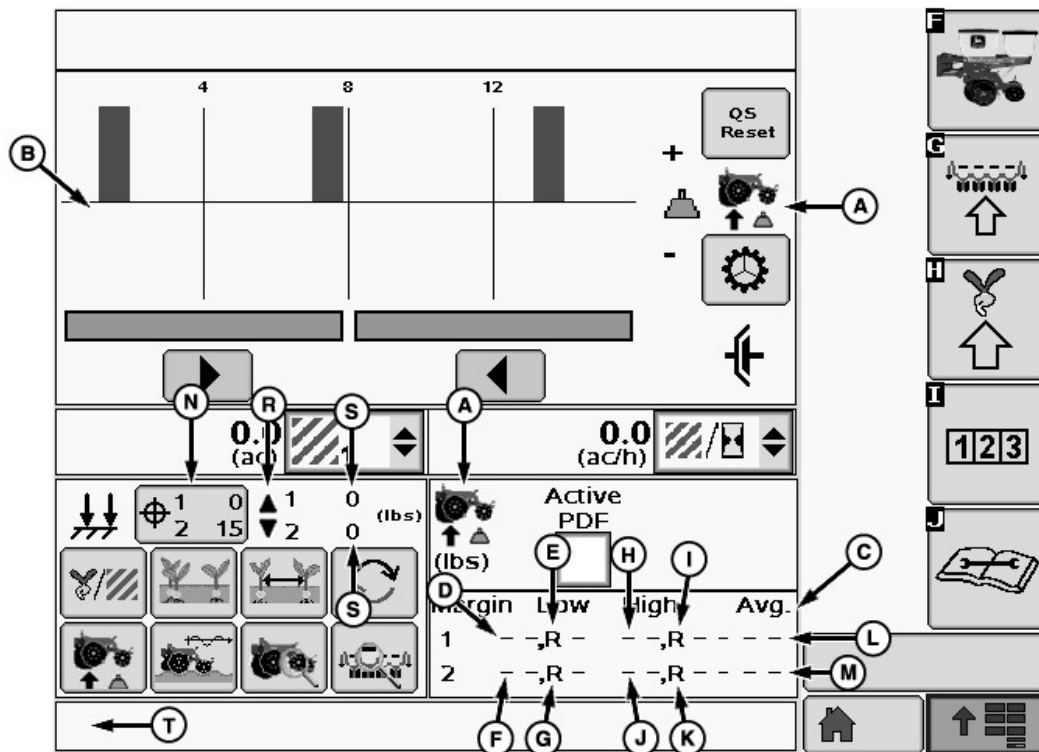
4. Setas indicativas (M) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.

5. A força descendente real (N) é verificada em um intervalo de tempo determinado e automaticamente ajustada se necessário para corresponder à força descendente alvo. Se a força descendente real (N) desviar para abaixo do alvo a uma taxa inaceitável, um aviso aparece na área de mensagens de avisos (O) informando "Check pneumatic down force for leaks" (Verifique se há vazamento na força descendente pneumática). Dependendo da gravidade do vazamento, o número da força descendente real (N) é destacado em laranja ou vermelho.

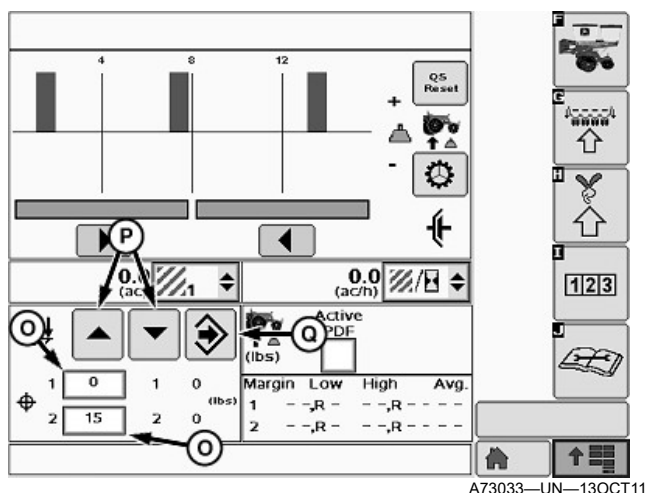
Informações da Região da Tela

QS Reset—Reinicialização do QS

Força Descendente Pneumática Com Ponto de Ajuste Duplo



A73032—UN—13OCT11



A73033—UN—13OCT11

- A—Ícone Força Descendente
 B—Gráfico da Margem de Força Descendente
 C—Detalhes Numéricos da Margem de Força Descendente
 D—Valor da Margem Baixa—Posição 1
 E—Linha da Margem Baixa—Posição 1
 F—Valor da Margem Baixa—Posição 2
 G—Linha da Margem Baixa—Posição 2
 H—Valor da Margem Alta—Posição 1
 I—Linha da Margem Alta—Posição 1
 J—Valor da Margem Alta—Posição 2
 K—Linha da Margem Alta—Posição 2
 L—Margem Média—Posição 1
 M—Margem Média—Posição 2
 N—Botão da Força Descendente Alvo
 O—Caixa de Entrada da Força Descendente
 P—Setas para Aumentar e Diminuir
 Q—Botão Entrar
 R—Setas Indicativas
 S—Força Descendente Real
 T—Área de Mensagens de Avisos

- (A) Ícone força descendente.
- (B) Gráfico de barras da margem da força descendente.
- (C) Os detalhes numéricos da margem da força descendente contêm as informações do gráfico de barras atual.
- (D) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 1.
- (E) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha na posição 1 associada com a margem de força descendente mais baixa.
- (F) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 2.
- (G) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha na posição 2 associada com a margem de força descendente mais baixa.
- (H) O valor da margem alta exibe valor mais alto da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 1.
- (I) A linha da margem alta exibe a unidade de linha na posição 1 associada com a margem de força descendente mais alta.
- (J) O valor da margem alta exibe valor mais alto da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 2.
- (K) A linha da margem alta exibe a unidade de linha na posição 2 associada com a margem de força descendente mais alta.
- (L) A Margem Média exibe a margem da força

descendente média de todos os dados do sensor da roda calibradora na posição 1.

(M) A Margem Média exibe a margem da força descendente média de todos os dados do sensor da roda calibradora na posição 2.

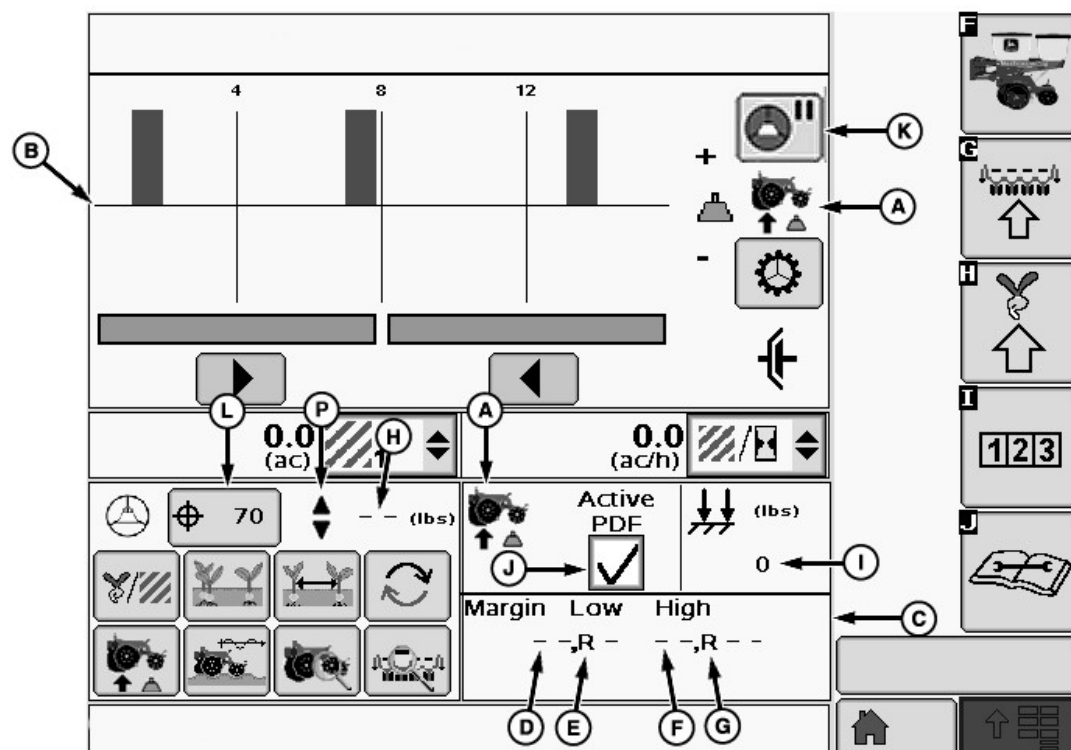
Ajuste da Força Descendente Alvo

1. Selecione o botão da força descendente alvo (N) para abrir a tela de entrada da força descendente alvo.
2. Ajuste a força descendente alvo da unidade de linha utilizando as caixas de entrada da força descendente alvo (O) ou as setas para aumentar ou diminuir (P).
3. Quando tiver terminado, selecione Entrar (Q).
4. Setas indicativas (R) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.
5. A força descendente real (S) é verificada em um intervalo de tempo determinado e automaticamente ajustada se necessário para corresponder à força descendente alvo. Se a força descendente real (S) desviar para abaixo do alvo a uma taxa inaceitável, um aviso aparece na área de mensagens de avisos (T) informando "Check pneumatic down force for leaks" (Verifique se há vazamento na força descendente pneumática). Dependendo da gravidade do vazamento, o número da força descendente real (S) é destacado em laranja ou vermelho.

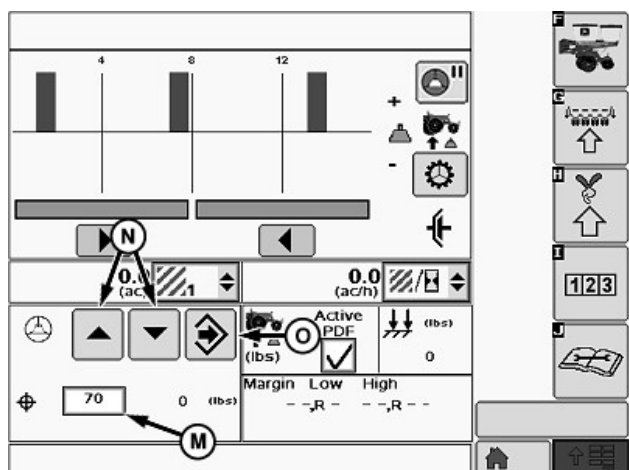
Informações da Região da Tela

QS Reset—Reinicialização do QS

Força Descendente Pneumática Ativa (Posição Única)



A73030—UN—13OCT11



A73028—UN—13OCT11

- A—Ícone Força Descendente
- B—Gráfico da Margem de Força Descendente
- C—Detalhes Numéricos da Margem de Força Descendente
- D—Valor Baixo da Margem
- E—Linha da Margem Baixa
- F—Valor Alto da Margem
- G—Linha da Margem Alta
- H—Margem Real
- I—Força Descendente Real
- J—Caixa de Seleção da PDF Ativa
- K—Botão de Pausa da PDF Ativa
- L—Botão de Margem Alvo
- M—Caixa de Entrada da Margem Alvo
- N—Setas para Aumentar e Diminuir
- O—Botão Entrar
- P—Setas Indicativas

(A) Ícone força descendente.

(B) Gráfico de barras da margem da força descendente.

(C) Os detalhes numéricos da margem da força descendente contêm as informações do gráfico de barras atual.

(D) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora.

(E) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha associada com a margem de força descendente mais baixa.

(F) O valor da margem alta exibe o valor da margem da força descendente mais alto obtido pelos sensores das rodas calibradoras.

(G) A linha da margem alta exibe a unidade de linha associada com a margem de força descendente mais alta.

(H) A margem real exibe a margem média de todos os dados do sensor de força descendente da roda calibradora.

(I) Força descendente real

(J) A caixa suspensa Active PDF (PDF Ativa) é utilizada para habilitar e desabilitar o sistema de força

descendente ativa. Quando a PDF ativa é desabilitada, as características operacionais do sistema retornam às características do sistema de ajuste e não é realizado nenhum ajuste automático da força descendente.

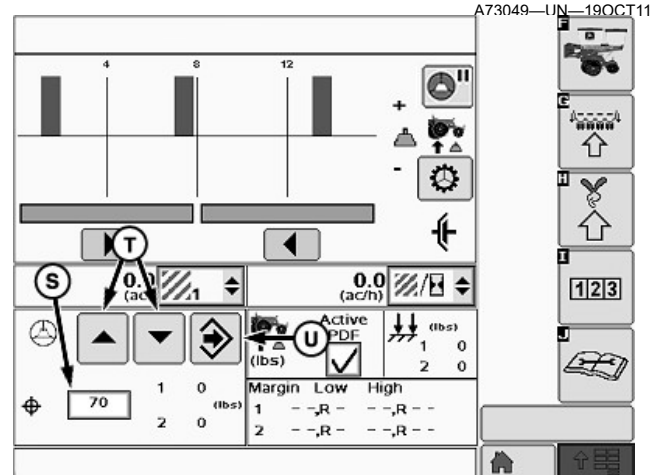
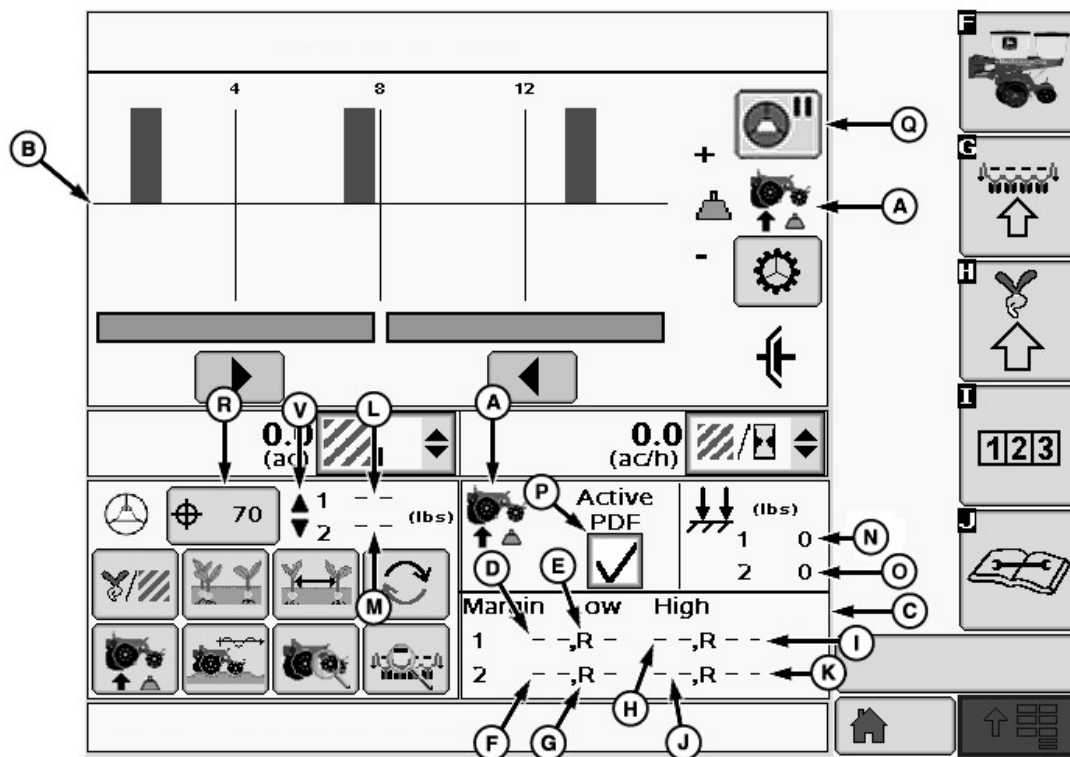
(K) O botão de pausa da PDF ativa permite que o operador desabilite o sistema da força descendente pneumática ativa, temporariamente, para uma quantidade predeterminada de tempo. A duração de tempo é configurada na Tela Alarmes e Limites.

Configuração da Margem Alvo

1. Selecione o botão da margem alvo (L) para abrir a tela de entrada da margem alvo.

2. Ajuste a margem alvo utilizando a caixa de entrada da margem alvo (M) ou as setas de aumento e diminuição (N).
3. Quando tiver terminado, selecione Entrar (O).
4. Setas indicativas (P) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.
5. No modo Ativo, o sistema realiza, automaticamente, ajustes da força descendente para compensar as variações do solo de modo a manter a margem alvo.

Posição Dupla da Força Descendente Pneumática Ativa (Linha Dividida)



A73035—UN—13OCT11

A—Ícone Força Descendente
 B—Gráfico da Margem de Força Descendente
 C—Detalhes Numéricos da Margem de Força Descendente
 D—Valor da Margem Baixa—Posição 1
 E—Linha da Margem Baixa—Posição 1
 F—Valor da Margem Baixa—Posição 2
 G—Linha da Margem Baixa—Posição 2
 H—Valor da Margem Alta—Posição 1
 I—Linha da Margem Alta—Posição 1
 J—Valor da Margem Alta—Posição 2
 K—Linha da Margem Alta—Posição 2

(A) Ícone força descendente.

(B) Gráfico de barras da margem da força descendente.

(C) Os detalhes numéricos da margem da força descendente contêm as informações do gráfico de barras atual.

(D) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 1.

(E) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha na posição 1 associada com a margem de força descendente mais baixa.

(F) O valor da margem baixa exibe valor mais baixo da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 2.

(G) A linha da margem baixa exibe a unidade de linha na posição 2 associada com a margem de força descendente mais baixa.

(H) O valor da margem alta exibe valor mais alto da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 1.

(I) A linha da margem alta exibe a unidade de linha na posição 1 associada com a margem de força descendente mais alta.

(J) O valor da margem alta exibe valor mais alto da margem da força descendente obtido pelos sensores da roda calibradora na posição 2.

(K) A linha da margem alta exibe a unidade de linha na posição 2 associada com a margem de força descendente mais alta.

(L) A margem real exibe a margem média de todos os

L—Margem Real—Posição 1
 M—Margem Real—Posição 2
 N—Força Descendente Real—Posição 1
 O—Força Descendente Real—Posição 2
 P—Caixa de Seleção da PDF Ativa
 Q—Botão de Pausa da PDF Ativa
 R—Botão de Margem Alvo
 S—Caixa de Entrada da Margem Alvo
 T—Setas para Aumentar e Diminuir
 U—Botão Entrar
 V—Setas Indicativas

dados do sensor de força descendente da roda calibradora da posição 1.

(M) A margem real exibe a margem média de todos os dados do sensor de força descendente da roda calibradora da posição 2.

(N) Posição 1 da força descendente real

(O) Posição 2 da força descendente real.

(P) A caixa suspensa Active PDF (PDF Ativa) é utilizada para habilitar e desabilitar o sistema de força descendente ativa. Quando a PDF ativa é desabilitada, as características operacionais do sistema retornam às características do sistema de ajuste e não é realizado nenhum ajuste automático da força descendente.

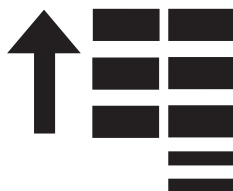
(Q) O botão de pausa da PDF ativa permite que o operador desabilite o sistema da força descendente pneumática ativa, temporariamente, para uma quantidade predeterminada de tempo. A duração de tempo é configurada na Tela Alarmes e Limites.

Configuração da Margem Alvo

1. Selecione o botão da margem alvo (R) para abrir a tela de entrada da margem alvo.
2. Ajuste a margem alvo utilizando a caixa de entrada da margem alvo (S) ou as setas de aumento e diminuição (T).
3. Quando tiver terminado, selecione Entrar (U).
4. Setas indicativas (V) são mostradas como uma indicação visual de que o sistema está aumentando ou diminuindo a pressão da força descendente pneumática.
5. No modo Ativo, o sistema realiza, automaticamente, ajustes da força descendente para compensar as variações do solo de modo a manter a margem alvo.

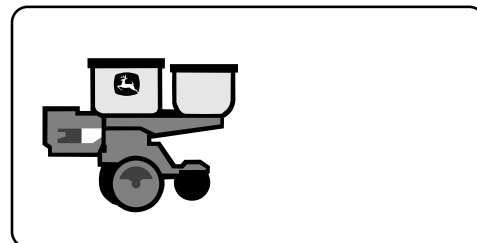
OU06064,00005ED-54-10NOV11

Dinâmica do Percurso



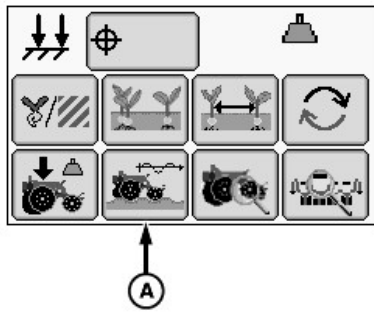
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



A67118—UN—12MAY10

Botão Dinâmica do Percurso

A—Botão Dinâmica do Percurso**Dinâmica do Percurso**

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> botão **Dinâmica do Percurso**.

Quando o botão dinâmica do percurso (A) é selecionado, a tela de observação rápida da dinâmica do percurso é exibida.

A tela de ciclos de operação de dinâmica do percurso

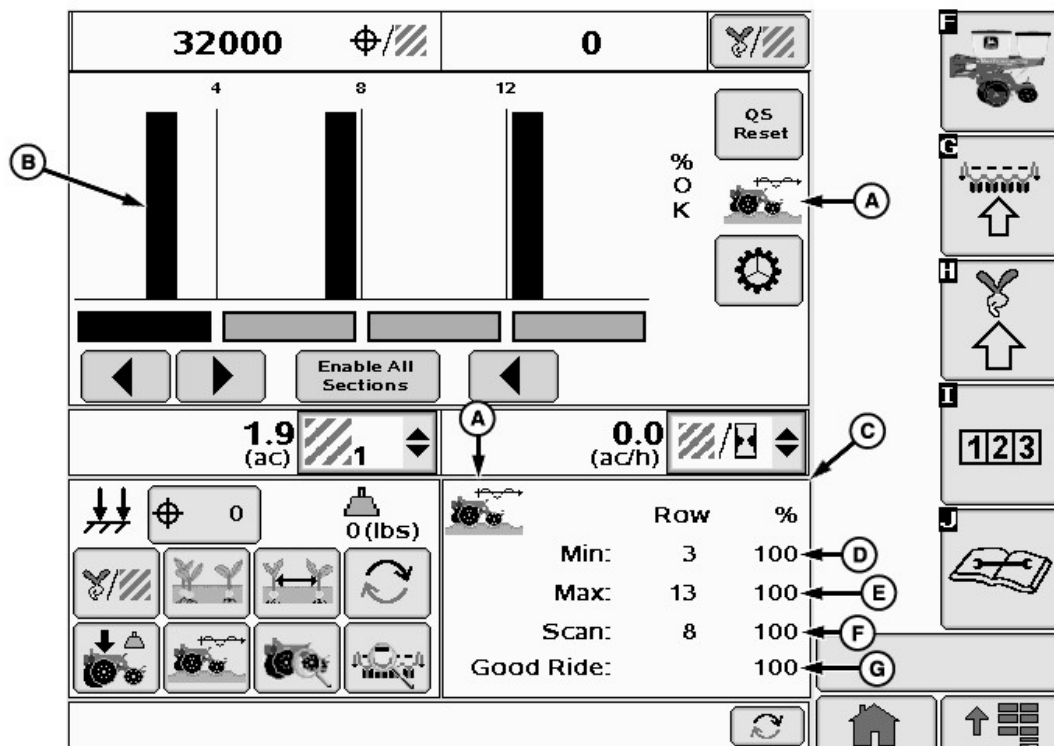
exibe informações da qualidade do percurso da unidade de linha para cada unidade de linha equipada com um controlador de nó do sensor. Um acelerômetro em cada nó do sensor mede a gravidade dos movimentos da unidade da linha.

Informações do percurso da unidade de linha são exibidas como percentagem. Um percurso 100% bom representa uma ótima qualidade do percurso da unidade de linha e 0% representa a pior qualidade do percurso. As barras de Observação Rápida da Qualidade do Percurso diminuem em altura à medida que o percurso da unidade de linha se torna pior.

Movimentos e saltos excessivos da unidade de linha podem afetar o desempenho do dosador, o espaçamento entre sementes na linha e a consistência da profundidade da semente.

Para melhorar a qualidade do percurso, reduza a velocidade de avanço ou aumente a força descendente da unidade de linha.

O ponto de ajuste do alarme da qualidade do percurso pode ser configurado na Página de Configuração dos Alarmes e Limites. O valor padrão é 90%.



A67885—UN—28JUN10

A—Ícone Dinâmica do Percurso
B—Gráfico de Percentagem de Bom Percurso
C—Tela de Detalhes da Dinâmica do Percurso
D—Bom Percurso Mínimo da Linha

E—Bom Percurso Máximo da Linha
F—Bom Percurso da Linha da Varredura
G—Bom Percurso Médio da Plantadeira

Tela de Observação Rápida da Dinâmica do Percurso

(A) Ícone da dinâmica do percurso

(B) Gráfico de percentagem de bom percurso

(C) A tela de detalhes da dinâmica do percurso contém as informações do gráfico de barras atual.

(D) Bom percurso mínimo da linha

(E) Bom percurso máximo da linha

(F) Bom percurso da linha da varredura

(G) Bom percurso médio da plantadeira

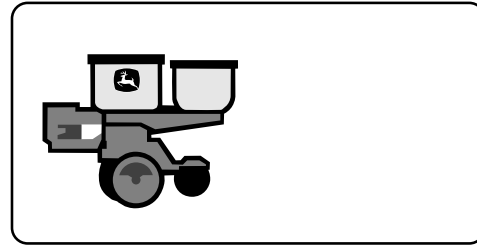
Informações da Região da Tela

QS Reset—Reinicialização do QS

Enable All Sections—Habilitar Todas as Seções

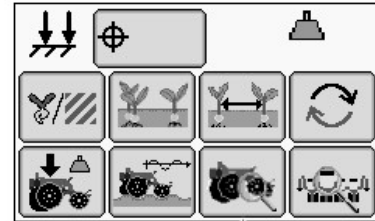
Row—Linha

OUO6064,0000194-54-20JUL10



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



A

A67004—UN—30APR10

Botão de Detalhe da Linha

Detalhe da Linha



Menu

A59325—UN—19FEB07

A—Botão de Detalhe da Linha

Selecione **Menu** >> o botão **Plantadeira** >> o botão **Detalhe da Linha**.

Planter - Totals

Row Details	
	A
Row	1 B
Population	0 (Kiloseeds/ac) C
Singulation	0 % D
Multiples	0 % E
Skips	0 % F
Seed Spacing CV	0.00 G
Average Spacing	0.0 (in) H
Ride Quality	-- % I
Down Force	-- (lb) J
Down Force Margin	-- (lb) K
	L

A109652—UN—23APR21

A—Avanço de Linha

B—Caixa de Entrada Linha

C—População

D—Singulação

E—Múltiplos

F—Saltos

G—Coeficiente de Variação de Espaçamento entre Sementes
 H—Espaçamento Médio
 I—Qualidade do Percurso

Esta tela exibe dados ativos de plantio em uma linha selecionada. Para avançar por cada linha, selecione o botão de avanço de linha (A). Para visualizar uma linha específica, selecione a caixa de entrada de linha (B) e insira o número da linha.

A população (C) é exibida em unidades de quilosseed (1000 sementes). Uma taxa de 32.500 sementes aparece como 32,5 quilosseeds no monitor.

A singulação (D) exibe a porcentagem de sementes simples. A singulação perfeita é de 100%.

Múltiplos (E) exibe a porcentagem de várias sementes.

Saltos (F) exibe a porcentagem de sementes faltando.

O Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes (G) exibe um valor indicando a consistência do espaçamento.

O espaçamento médio (H) exibe a distância média entre as sementes.

A Qualidade do Percurso (I) exibe a porcentagem de deslocamento suave da unidade de linha.

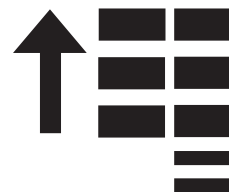
A força descendente (J) exibe a quantidade programada de força aplicada.

A margem da força descendente (K) exibe a quantidade programada de força extra aplicada para manter a profundidade adequada das sementes.

OUO6064,00005F0-54-22APR21

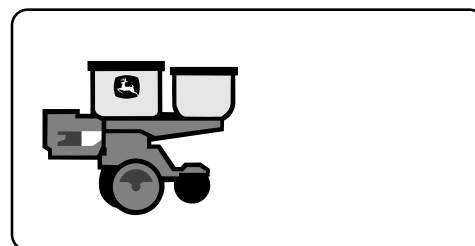
J—Campo de Força Descendente
 K—Campo de Margem de Força Descendente
 L—Voltar para a Tela Principal

Detalhe da Plantadeira



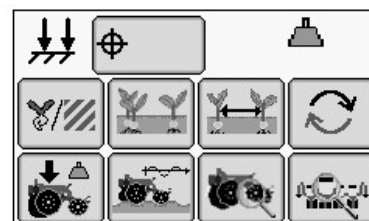
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

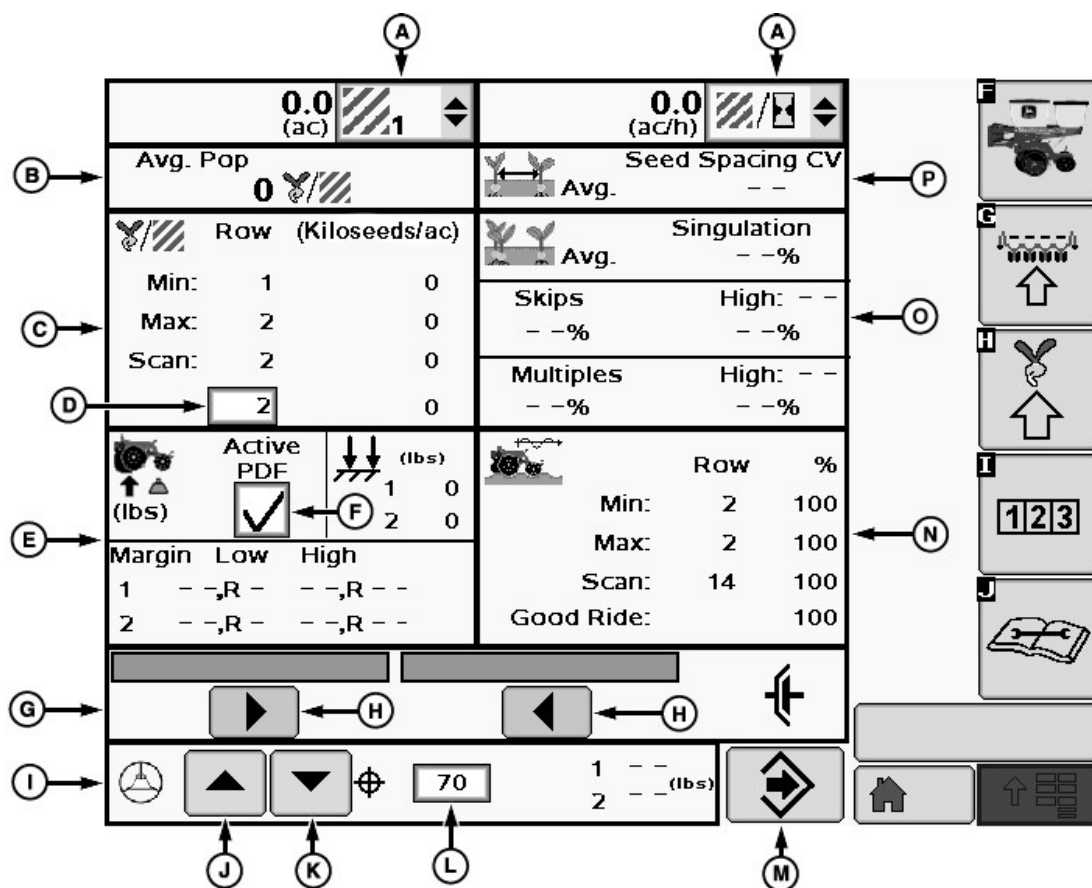
A59551—UN—08MAR07



A67003—UN—30APR10

A—Botão da Página Detalhes da Plantadeira

Selecione **Menu** >> o botão **Plantadeira** >> o botão **Página de Detalhes da Plantadeira**.



A109650—UN—23APR21

- A—Caixas de Listagem
 B—População Média
 C—População de Sementes
 D—Caixa de Entrada de Seleção da Linha
 E—Área de Força Descendente
 F—Força Descendente Ativa
 G—Controle de Seção
 H—Controle Manual

A tela de detalhes da plantadeira exibe informações de plantio ativas. As telas não são atualizadas enquanto a plantadeira está parada. Assim que a plantadeira começar a se mover, a tela retoma a atualização.

A página Detalhes da Plantadeira inclui o seguinte:

As caixas de listagem (A) e (B) exibem as seguintes informações e opções. Selecione uma caixa para escolher uma.

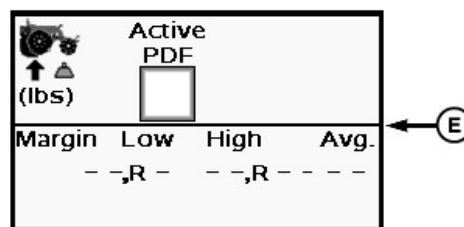
- Área do campo 0
- Área do campo 1
- Área do campo 2
- Área por hora
- Leituras do sensor de vácuo
- Velocidade do Trator

A área de população de sementes (C) exibe as seguintes informações e opções para as linhas listadas.

- A linha com a população mais baixa (mínima).

- I—Força Descendente Pneumática
 J—Aumento de Passo
 K—Diminuição de Passo
 L—Alvo de Força Descendente Pneumática
 M—Botão Voltar
 N—Dinâmica do Percuro
 O—Singulação de Sementes
 P—Coeficiente de Variação de Espaçamento entre Sementes

- A linha com a população mais alta (máxima).
- A população de cada linha (varredura).
- A população da linha inserida na caixa de entrada (D).



A73037—UN—13OCT11

Ponto de Ajuste Único (compatível com ativa)

Margin	Low	High	Avg.
1	--,R --	--,R --	---
2	--,R --	--,R --	---

A73038—UN—13OCT11

Ponto de Ajuste Duplo

Margin	Low	High
1	--,R --	--,R --
2	--,R --	--,R --

A73039—UN—13OCT11

Controle Ativo (posição única)

Margin	Low	High
1	--,R --	--,R --
2	--,R --	--,R --

A73040—UN—13OCT11

Controle Ativo (posição dupla)

E—Área de Força Descendente (variações)

A área de força descendente (E) exibe as seguintes informações:

- Margem total
- Margem Baixa da Linha
- Margem Alta da linha
- Margem de força descendente média

Ative ou desative a força descendente ativa (F) usando a caixa de seleção.

Controle da Seção (G) exibe as seguintes informações e opções.

- Linhas ou seções ativas e desativadas.
- Botões de controle de seção manual (H).

A72946—UN—06OCT11

Força Descendente do Ponto de Ajuste Único

A72947—UN—06OCT11

Força Descendente do Ponto de Ajuste Duplo

A72949—UN—06OCT11

Margem Ativa de Posição Única

A72948—UN—06OCT11

Margem Ativa de Posição Dupla

I—Força Descendente Pneumática (variações)

A força descendente pneumática (I) exibe as seguintes informações e opções.

- O botão de aumento de passo (J) eleva a força descendente pela quantidade inserida durante a configuração da força para baixo.
- O botão de diminuição de passo (K) diminui a força descendente pela quantidade inserida durante a configuração da força descendente.
- Caixa de entrada da força descendente pneumática alvo
- Campo de saída da força descendente pneumática real

Selecione a caixa de entrada e insira a pressão da margem alvo específica (L) para o sistema monitorar.

O botão de retorno (M) retorna o operador à tela principal da plantadeira.

A área da dinâmica do percurso (N) exibe as seguintes informações.

- A linha com a menor qualidade de percurso (mínima).
- A linha com a maior qualidade de percurso (máxima).
- A qualidade do percurso da linha digitalizada atual.
- A qualidade média do percurso para todas as linhas.

A área de singulação de sementes (O) exibe as seguintes informações.

- A porcentagem de singulação é a média de todas as linhas.
- A porcentagem de saltos é a média de todas as linhas.
- O número de linha com a porcentagem mais alta de saltos.
- A porcentagem de múltiplos é a média de todas as linhas.
- O número da linha com a maior porcentagem de múltiplos.

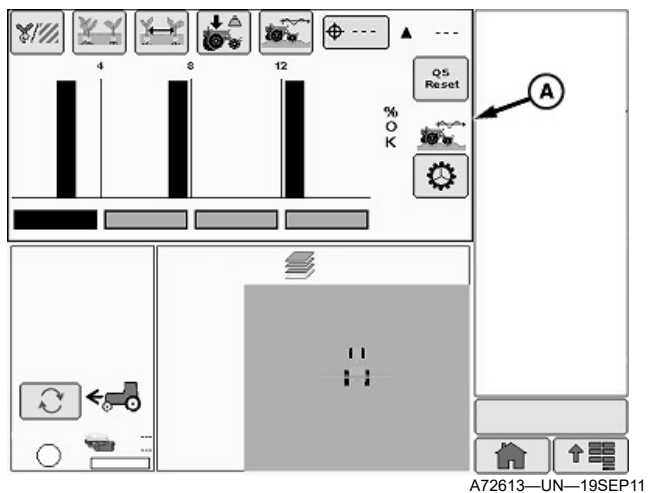
O coeficiente de variação do espaçamento entre sementes (P) é a média de todas as linhas.

OUO6064,00005F1-54-23APR21

Layout de Meia Tela

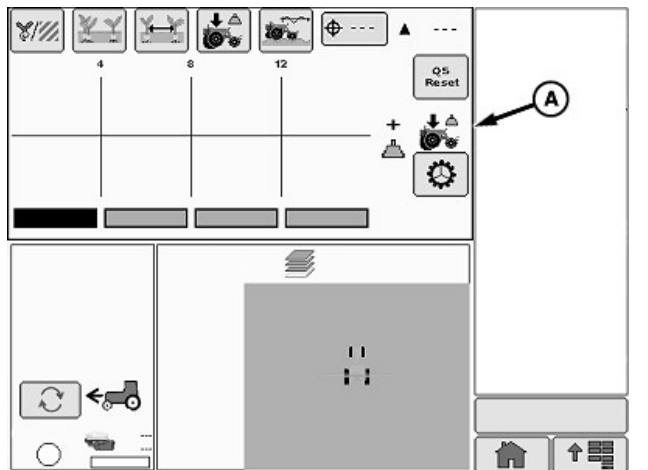
NOTA: O layout de meia tela e várias páginas iniciais estão disponíveis somente quando o Monitor John Deere SeedStar™ 2 é utilizado com um monitor John Deere™ Greenstar™.

NOTA: O layout de meia tela deve ser definido usando o gerenciador de layout.



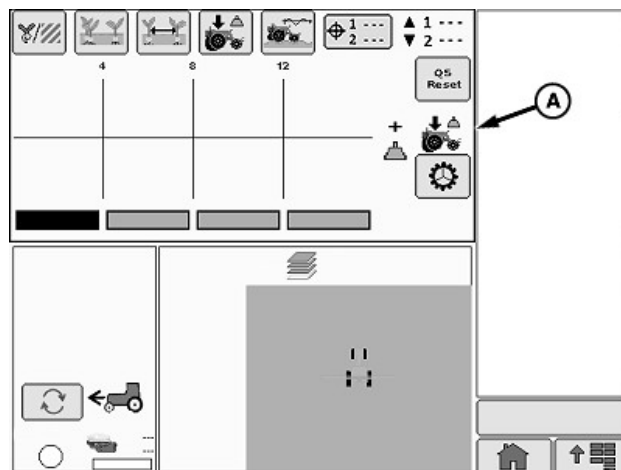
A72613—UN—19SEP11

Tela de Observação Rápida (Dinâmica do Percursos)



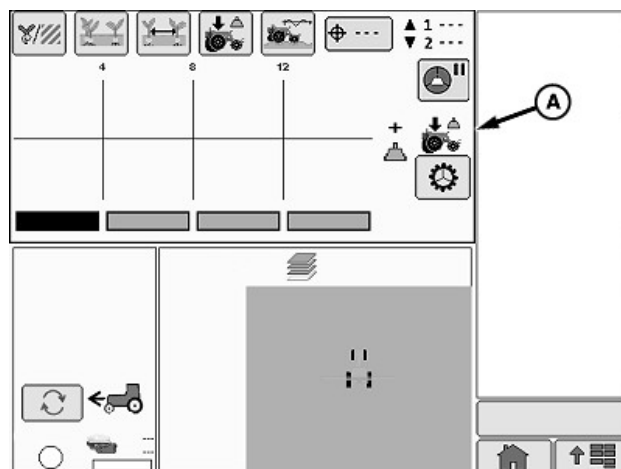
A72614—UN—19SEP11

Observação Rápida da Plantadeira (Força Descendente Com um Único Ponto de Ajuste)



A72618—UN—19SEP11

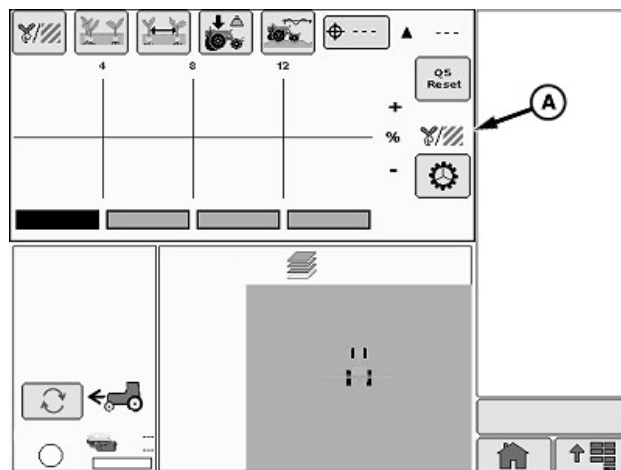
Observação Rápida da Plantadeira (Força Descendente Com Ponto de Ajuste Duplo)



A72619—UN—19SEP11

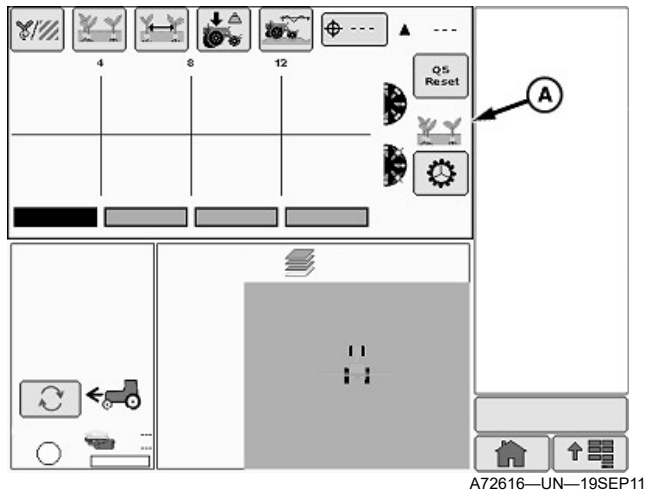
Observação Rápida da Plantadeira (Força Descendente Ativa (2 Sensores))

A—Meia Tela



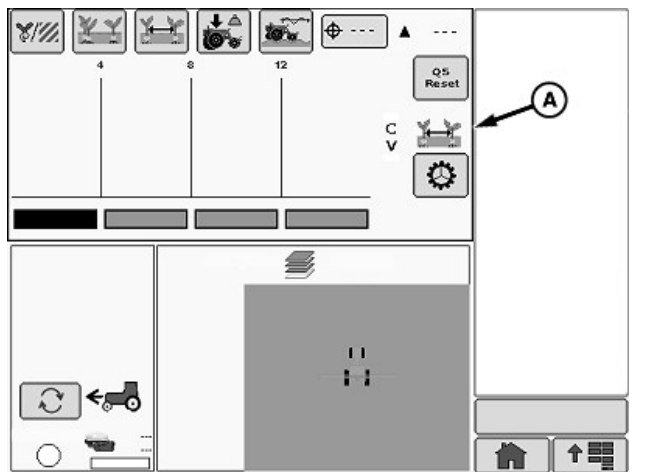
A72615—UN—19SEP11

Tela de Observação Rápida (População de Sementes)



A72616—UN—19SEP11

Tela de Observação Rápida (Singulação de Sementes)



A72617—UN—19SEP11

Tela de Observação Rápida (Coeficiente de Variação do Espaçamento entre Sementes)

A—Meia Tela

Quando o layout de meia tela (A) é selecionado, menos informações são apresentadas na área da tela. Mensagens de erro não aparecem no layout de meia tela. Retorne para o modo tela cheia para ver mensagens de erro quando um alerta sonoro indicar um erro.

Para configurar o layout da tela (consulte GERENCIADOR DE LAYOUT DA TELA na seção Como Usar o Monitor).

Para escolher modo tela cheia e acessar configuração, totais e teclas programáveis de diagnóstico, selecione **Menu >>** botão do aplicativo **Plantadeira**.

Informações da Região da Tela**QC Reset—Restabelecimento de QC**

OUO6064,00005F2-54-10NOV11

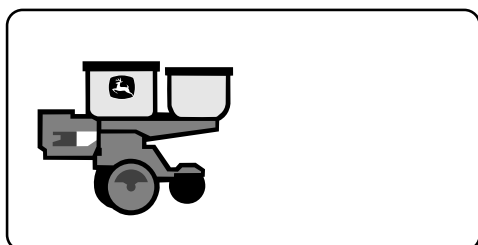
Contadores e Calculadoras

Contadores de Área, Sementes por Hora, Sementes por Área e Área Até Esvaziar



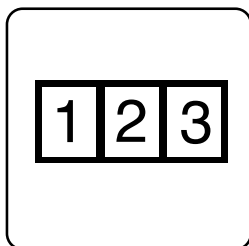
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



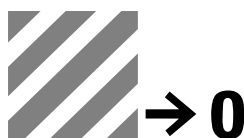
Tecla Programável Totais

A59174—UN—29JAN07



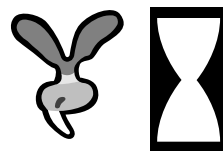
Hectarímetro

A59547—UN—08MAR07



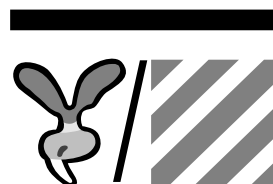
Área Até Esvaziar

A59553—UN—08MAR07



Horas de Semeadura

A59548—UN—08MAR07



Média de Sementes por Área

A62922—UN—23JUL08



Botão Zero

A59369—UN—20FEB07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Totais** >> guia **Totais** (Totais).

Itens da Tela:

- Dois hectarímetros ajustáveis
 - Um hectarímetro total não ajustável
 - Um contador de horas de semeadura não ajustável
 - Um contador de média de sementes por área
 - Um contador ajustável que faz contagem regressiva até zero antes de emitir um alarme
2. Selecione uma ou duas caixas de entrada **Area Counter** (Hectarímetro) e digite zero para limpar o contador ou digite um valor para continuar a contagem anterior.
 3. Selecione a caixa de entrada **Area Until Empty** (Área Até Esvaziar) e insira uma área para a contagem regressiva. Quando a contagem chegar a zero, um aviso de página inteira aparece e é emitido um alarme sonoro. Consulte **CALCULADORAS DO ESTIMADOR DE SEMENTES** para calcular a área coberta por uma quantidade de sementes. Digite

esse valor na caixa de entrada Area Until Empty (Área Até Esvaziar). Para configurar o alarme para soar antes que os depósitos de sementes estejam vazios, digite um valor ligeiramente menor do que o que a semente abrange.

4. **Horas de Semeadura** registra o tempo total real de plantio das sementes. **Horas de Semeadura** conta somente quando os sensores de sementes detectam o fluxo de sementes.
5. Selecione o botão **Zero** para limpar o contador Média de Sementes por Área sempre que um novo campo for inserido ou o tipo de cultura for alterado. Esse contador calcula a média do número total real de sementes detectadas pelos sensores em relação à área real plantada.

Informações da Região da Tela

Planter Totals—Totais da Plantadeira

Totals—Totais

ac—Acre

ha—Hectare

h—Horas

avg sds/ac—Média de Sementes por Acre

avg sds/ha—Média de Sementes por Hectare

OUO6064,00001D2-54-30JUN10

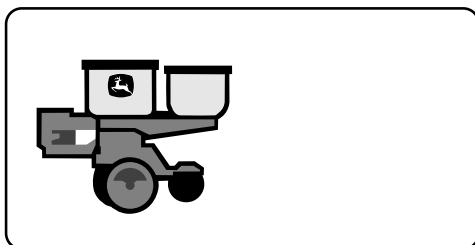
Calculadora de Roda Dentada da Transmissão

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.



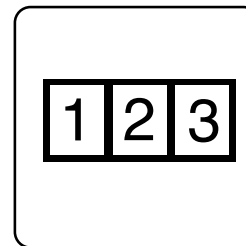
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Totais

A59174—UN—29JAN07

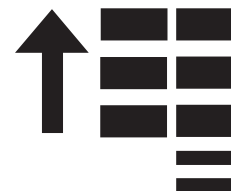
1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Totais >>** guia **Calc** (Calculadora) >> caixa suspensa **Transmission** (Transmissão).
2. Digite a **Target Population** (População Alvo) na caixa de entrada.
3. Selecione o menu suspenso **Disk Type** (Tipo de Disco).

Os valores de transmissão recomendados aparecem.

OUO6064,00001D3-54-29JUN10

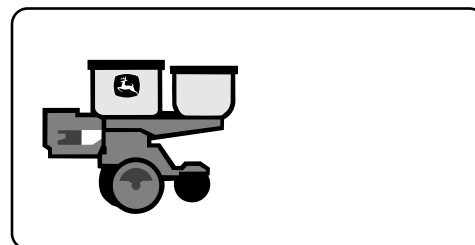
Estimador de Sementes por Saco

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.



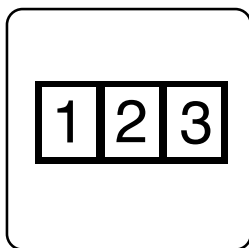
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



A59174—UN—29JAN07

Tecla Programável Totais

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Totais >>** guia **Cal** (Calculadora).
2. Selecione **Seed Estimator** (Estimador de Sementes) na caixa suspensa superior.
3. Selecione a caixa suspensa **Calculated By** (Calculado Por) e escolha **Bag** (Saco).
4. Selecione a caixa de entrada **Population** (População) e digite a população alvo.
5. Selecione a caixa de entrada **Seeds per Bag** (Sementes por Saco) e digite o número de sementes de cada saco.
6. Selecione a caixa de entrada **weight per bag** (peso por saco) e digite o peso do saco na unidade mostrada na tela.
7. Selecione a caixa de entrada **Bags (Sacos)**: e digite o número de sacos de sementes esvaziados nas caixas de sementes.
8. Um valor aproximado de Área é automaticamente calculado para mostrar a área até que estejam vazias. Digite esse valor na guia **Totais** (Totais) >> caixa de entrada **Area Until Empty** (Área Até Esvaziar) para ativar o alarme. Digite um valor ligeiramente menor para ajustar o alarme antes que as caixas de sementes fiquem realmente vazias.

A área inferior da tela é também usada para calcular o número de sacos de sementes necessários para determinada área.

1. Digite todos os dados anteriores com exatidão.
2. Selecione a caixa de entrada **Area** (Área) e digite a área pretendida para o plantio.
3. O número aproximado de sacos necessários para cobrir aquela área será automaticamente calculado e exibido na caixa **Bags**: (Unidades:).

Informações da Região da Tela

Planter Calculations—Cálculos da Plantadeira

Calc—Calculadora

Seed Estimator—Estimador de Sementes

Calculated By—Calculado Por

Bag—Saco

Population—População

seeds/ac—Sementes por Acre

seeds/ha—Sementes por Hectare

Seeds/bag—Sementes por Saco

Lbs/bag—Libras por Saco

kg/bag—Quilogramas por Saco

Area—Área

Bags—Sacos

ac—Acre

ha—Hectare

in/seed—Polegadas por Semeadura

cm/seed—Centímetros por Semeadura

seed/ft—Sementes por Pé

seed/m—Sementes por Metro

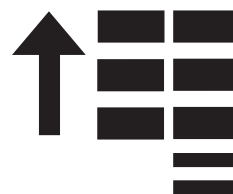
in rows—Linhas em Polegadas

cm rows—Linhas em Centímetros

OUO6064,00001D4-54-29JUN10

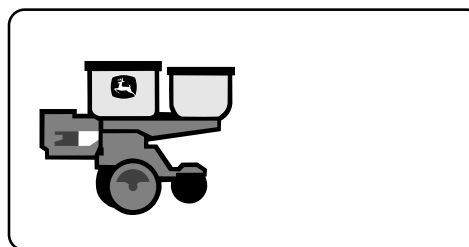
Estimador de Sementes por Unidade

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.



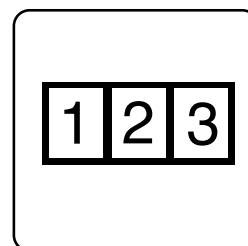
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Totais

A59174—UN—29JAN07

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Totais >>** guia **Cal** (Calculadora).
2. Selecione **Seed Estimator** (Estimador de Sementes) na caixa suspensa superior.

3. Selecione a caixa suspensa **Calculated By** (Calculado Por) e escolha **Unit** (Unidade).
4. Selecione a caixa de entrada **Population** (População) e digite a população alvo.
5. Selecione a caixa de entrada **Seeds per Unit** (Sementes por Unidade) e digite o número de sementes de recipiente.
6. Selecione a caixa de entrada **weight per unit** (peso por unidade) e digite o peso do recipiente de sementes na unidade mostrada na tela.
7. Selecione a caixa de entrada **Units (Unidades):** e digite a quantidade de recipientes de sementes esvaziados nas caixas de sementes.
8. Um valor aproximado de Área é automaticamente calculado para mostrar a área até que estejam vazias. Digite esse valor na guia **Totals** (Totais) >> caixa de entrada **Area Until Empty** (Área Até Esvaziar) para ativar o alarme. Digite um valor ligeiramente menor para ajustar o alarme antes que as caixas de sementes fiquem realmente vazias.

A área inferior da tela é também usada para calcular o número de unidades necessárias para determinada área.

1. Digite todos os dados anteriores com exatidão.
2. Selecione a caixa de entrada **Area** (Área) e digite a área pretendida para o plantio.
3. O número aproximado de unidades necessárias para cobrir aquela área será automaticamente calculado e exibido na caixa **Units:** (Unidades:).

Informações da Região da Tela

Planter Calculations—Cálculos da Plantadeira

Calc—Calculadora

Seed Estimator—Estimador de Sementes

Calculated By—Calculado Por

Unit—Unidade

Population—População

seeds/ac—Sementes por Acre

seeds/ha—Sementes por Hectare

Seeds/unit—Sementes por Unidade

Lbs/unit—Libras por Unidade

kg/unit—Quilogramas por Unidade

Area—Área

Units:—Unidades:

ac—Acre

ha—Hectare

in/seed—Polegadas por Semeadura

cm/seed—Centímetros por Semeadura

seed/ft—Sementes por Pé

seed/m—Sementes por Metro

in rows—Linhas em Polegadas

cm rows—Linhas em Centímetros

OUO6064,00001D5-54-29JUN10

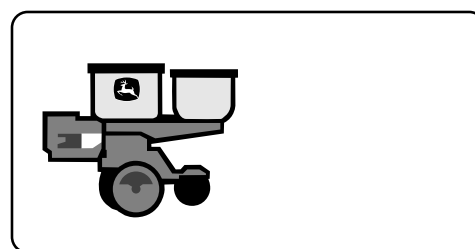
Estimador de Sementes por Peso

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.



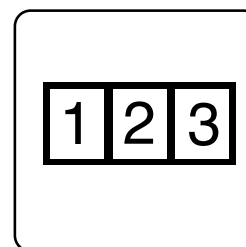
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Totais

A59174—UN—29JAN07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Totais** >> guia **Cal** (Calculadora).
2. Selecione **Seed Estimator** (Estimador de Sementes) na caixa suspensa superior.
3. Selecione a caixa suspensa **Calculated By** (Calculado Por) e escolha **Weight** (Peso).
4. Selecione a caixa de entrada **Population** (População) e digite a população alvo.
5. Selecione a caixa de entrada **Seed Size** (Tamanho da Semente) e digite o número de sementes por quilograma (libra).
6. Selecione a caixa de entrada **Total Weight** (Peso Total) e digite o peso total das sementes colocadas nas caixas de sementes.
7. Um valor aproximado de Área é automaticamente calculado para mostrar a área até que estejam vazias. Digite esse valor na guia **Totals** (Totais) >> caixa de entrada **Area Until Empty** (Área Até

Esvaziar) para ativar o alarme. Digite um valor ligeiramente menor para ajustar o alarme antes que as caixas de sementes fiquem realmente vazias.

A área inferior da tela é também usada para calcular o peso necessário para determinada área.

1. Digite todos os dados anteriores com exatidão.
2. Selecione a caixa de entrada **Area** (Área) e digite a área pretendida para o plantio.
3. O peso aproximado necessário para abranger aquela área será automaticamente calculado e exibido na caixa **Total Weight** (Peso Total).

Informações da Região da Tela

Planter Calculations—Cálculos da Plantadeira

Calc—Calculadora

Seed Estimator—Estimador de Sementes

Calculated By—Calculado Por

Weight—Peso

Population—População

seeds/ac—Sementes por Acre

seeds/ha—Sementes por Hectare

Seed Size—Tamanho da Semente

seeds/lb—Sementes por Libra

seeds/kg—Sementes por Quilograma

Area—Área

ac—Acre

ha—Hectare

lb—Libra

kg—Quilograma

in/seed—Polegadas por Semeadura

cm/seed—Centímetros por Semeadura

seed/ft—Sementes por Pé

seed/m—Sementes por Metro

in rows—Linhas em Polegadas

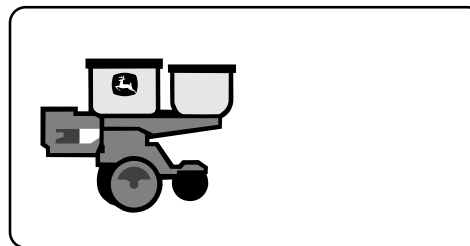
cm rows—Linhas em Centímetros

lb/ac—Libras por Acre

kg/ha—Quilogramas por Hectare

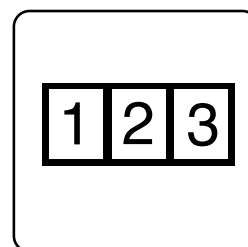
Total Weight—Peso Total

OUO6064,00001D6-54-29JUN10



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



A59174—UN—29JAN07

Tecla Programável Totais

1. Selecione **Menu >>** botão **Plantadeira >>** tecla programável **Totais >>** guia **Cal** (Calculadora).
2. Selecione **Vacuum** (Vácuo) na caixa suspensa superior.
3. Selecione a caixa de entrada **Seeds per kg (lb.)** (Sementes por kg (lb.) e digite o tamanho da semente.
4. Selecione a caixa suspensa **Disk Type** (Tipo de Disco) e selecione o tipo de disco instalado no dosador.
5. Selecione a caixa suspensa **Seed Disk** (Disco de Sementes) e selecione o disco instalado no dosador.

IMPORTANTE: Os níveis de vácuo sugeridos são apenas pontos de partida. Ajuste o nível de vácuo para cima ou para baixo para atingir a singulação adequada.

As leituras de vácuo sugerido e real serão exibidas na parte inferior da tela.

Informações da Região da Tela

Planter Calculations—Cálculos da Plantadeira

Calc—Calculadora

Vacuum—Vácuo

seeds/lb—Sementes por Libra

seeds/kg—Sementes por Quilograma

Disk Type—Tipo de Disco

Corn—Milho

Soybeans—Grãos de Soja

Cotton—Algodão

Sorghum—Sorgo

Sunflower—Girassol

Edible Beans—Feijão Comestível

Peanuts—Amendoim

Calculadora de Vácuo

IMPORTANTE: O monitor deve estar completamente configurado para a máquina e as configurações de taxa para que as calculadoras funcionem corretamente.



Menu

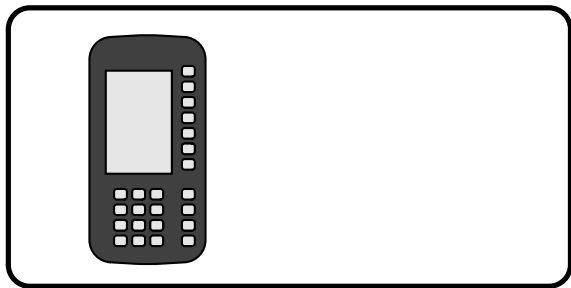
A59325—UN—19FEB07

Sugar Beets—Beterraba
Seed Disk—Disco de Sementes
Suggested V—Vácuo Sugerido
Actual Vacuum—Vácuo Real

OUO6064,00001D7-54-29JUN10

Fertilizante Líquido de Taxa Variável

Visão Geral do Fertilizante de Taxa Variável



A61356—UN—13NOV07
Botão Monitor Original GreenStar

O sistema fertilizante de taxa variável (VRF) é monitorado independentemente com o monitor original GreenStar™ ou pelo Modo Original GreenStar™ no monitor GreenStar™. Para inserir o Modo Original GreenStar™, selecione **Menu >> botão Original GreenStar Monitor** (Monitor Original GreenStar).

NOTA: O fertilizante de taxa variável não funciona em monitores concorrentes compatíveis com ISO 11783.

Mensagens de aviso não aparecem na tela do Monitor Original GreenStar. Quando um alerta sonoro sinalizar um aviso, retorne para as telas do SeedStar™ 2 para visualizar as mensagens.

O Fertilizante de Taxa Variável é composto de três componentes básicos.

1. Um GreenStar™ original exibe no Modo Original GreenStar™.
2. Um controlador de Fertilizante de Taxa Variável SeedStar™ montado na estrutura da plantadeira. Esse controlador monitora a velocidade de rotação da bomba, o curso do pistão, a velocidade de avanço e a distância percorrida. A velocidade de avanço e a distância são obtidas na entrada do radar.
3. Uma bomba de pistão de deslocamento variável para fertilizante.

O sistema SeedStar™ Variable Rate Fertilizer permite que um operador altere a taxa de aplicação da cabine durante o plantio

- As taxas de fertilizante são ajustáveis para diferentes tipos de solo ou para solos irrigados versus solo seco.
- Cinco diferentes taxas de fertilizante são programáveis no sistema. Durante o plantio, o operador seleciona qualquer uma das taxas programadas para alterar a aplicação.

- Duas bombas separadas são programáveis para taxas diferentes.

Um mecanismo de acionamento de avanço fornece energia para girar a bomba. Uma vez definida, a taxa de aplicação programada fica constante independentemente da variação da velocidade de avanço.

Existem duas faixas de saída da bomba. Faixas alta e baixa são determinadas usando diferentes combinações de rodas dentadas. A taxa de saída é variável para cada faixa.

Consulte o manual do operador da plantadeira para obter informações específicas sobre o modelo da bomba e do sistema de distribuição da plantadeira.

Quando uma taxa é selecionada, o controlador monitora a velocidade de rotação da bomba, o curso do pistão e a distância percorrida para calcular a taxa real da aplicação. Se a taxa calculada for diferente da taxa selecionada, o controlador ajusta o curso do pistão para corresponder à taxa selecionada. A velocidade de avanço real é obtida com o sinal de velocidade do radar ou GPS do barramento CAN. A velocidade do implemento é obtida indiretamente a partir da velocidade de rotação da bomba. O controlador calcula a porcentagem de patinagem a partir de diferentes leituras de velocidade e altera o curso da bomba para compensar. Se a patinagem exceder um valor predeterminado, um aviso será emitido.

Para a operação adequada do sistema, os seguintes componentes devem estar ativos:

- Acionamento de Contato ou Acionamento de Avanço da Roda
- Sinal de Velocidade de Avanço por Radar ou GPS
- Sensor de RPM da Bomba
- Sensor de Posição do Curso da Bomba

Sistemas de fertilizante estão disponíveis em duas configurações: divisor de vazão e coletor central.

- O divisor de vazão é um dispositivo que controla a vazão do produto mantendo a pressão constante. O divisor permite máxima flexibilidade ao alterar as taxas de aplicação.
- O sistema do coletor central permite alguns ajustes dentro dos limites de pressão global do sistema. Orifícios localizados em cada linha controlam a vazão do produto. À medida que a taxa é elevada, a pressão aumenta. Assim que a pressão atinge um determinado nível, a vazão não pode aumentar mais sem danificar o sistema.

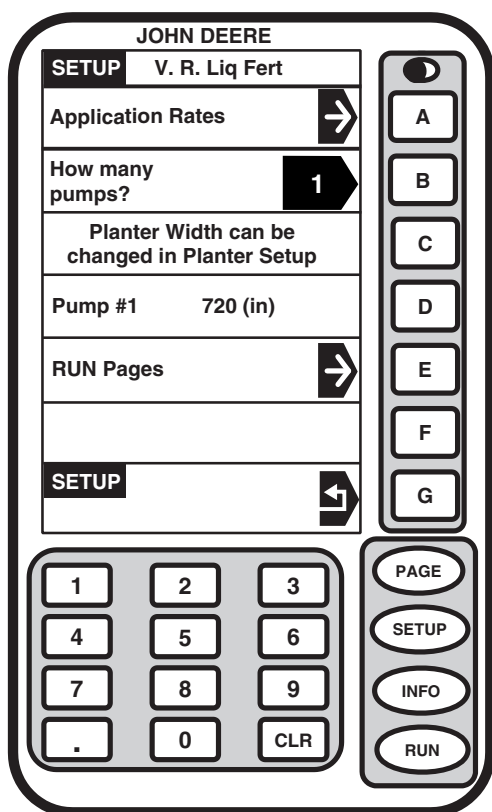
Vários avisos e advertências são fornecidos para que o cliente seja informado. Alguns exemplos são:

- Não foi detectada energia no acionamento do motor

- Aplicação em excesso ou insuficiente!
- Sensor de posição da bomba não detectado
- Bomba 1 não apresenta resposta para o controle
- Detectado problema no sistema VRF. As taxas calculadas para Bomba Número 2 estão incorretas
- Detectada alteração na engrenagem do sistema VRF. Bomba Número 1 recalibrada
- Perda de comunicação com processador móvel
- Tensão da bateria fora dos limites

OUO6064,00001FA-54-09JUL10

Taxas de Aplicação



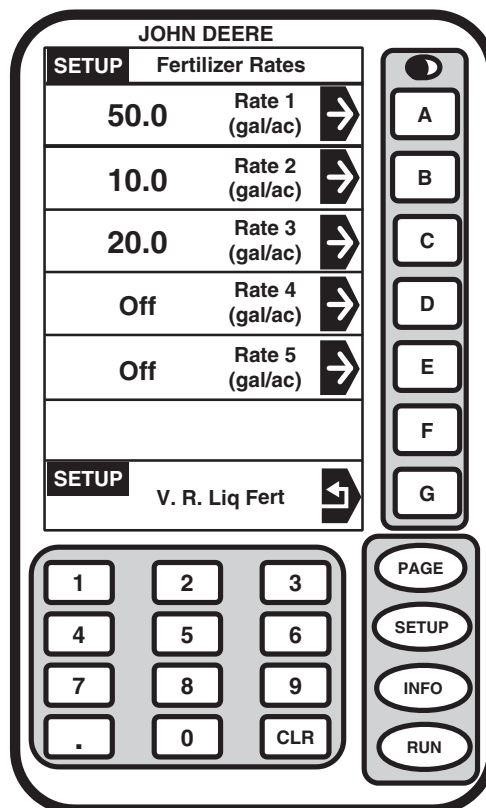
A65056—UN—30JUL09

1. Selecione **SETUP** (Configuração) >> **V.R. Liq Fert** (Fertilizante Líq. Taxa Variável).
2. Selecione a tecla **B** e digite o número de bombas na máquina.
3. Selecione a opção Application Rates (Taxas de Aplicação).

Informações da Região da Tela		
SETUP	Fertilizante Líquido de Taxa Variável	
Taxas de Aplicação		A
Quantas bombas?		B
Largura da Plantadeira pode ser alterada na Configuração da Plantadeira		C

Informações da Região da Tela	
Número da Bomba 1 720 (polegadas)	D
Páginas RUN	E
	F
SETUP	G

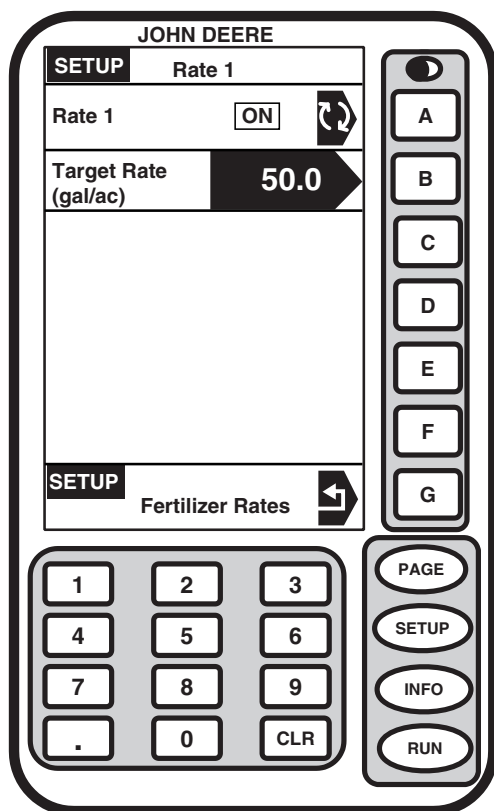
NOTA: Se duas bombas forem inseridas, configure-as para aplicar taxas idênticas ou diferentes.



A65057—UN—30JUL09

4. Selecione as teclas **A—E** para configurar as taxas.

Informações da Região da Tela		
SETUP	Taxas de Fertilizante	
50,0 Taxa 1 (galões por acre)		A
10,0 Taxa 2 (galões por acre)		B
20,0 Taxa 3 (galões por acre)		C
Fora da Taxa 4 (galões por acre)		D
Fora da Taxa 5 (galões por acre)		E
		F
SETUP Fertilizante Líquido de Taxa Variável		G



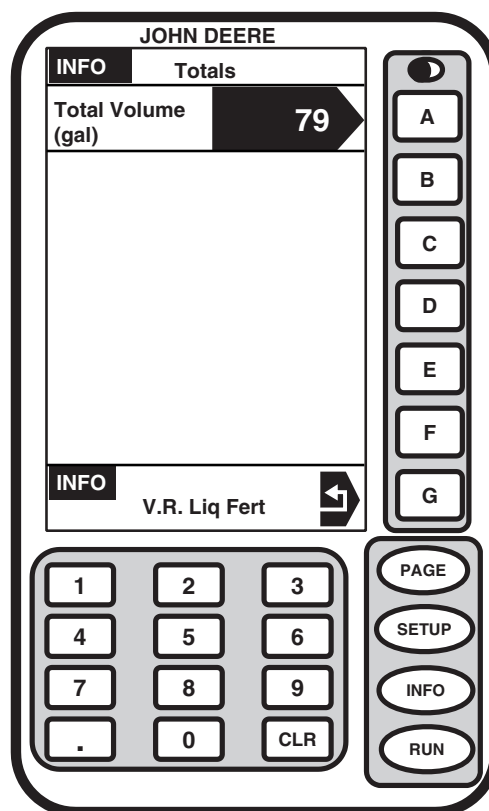
A65058—UN—30JUL09

5. Selecione a tecla **A** para alternar a taxa On (Liga) ou Off (Desliga). A taxa estará disponível somente como uma opção na página RUN se estiver marcada como On.
6. Selecione a tecla **B** para digitar uma taxa usando o teclado numérico.

Informações da Região da Tela		
SETUP	Taxa 1	
Taxa 1 [ON]		A
Taxa Alvo (galões por acre) 50,0		B
		C
		D
		E
		F
SETUP Taxas de Fertilizante		G

OUO6074,0001077-54-30JUL09

Totais de Volume de VRF



A65059—UN—30JUL09

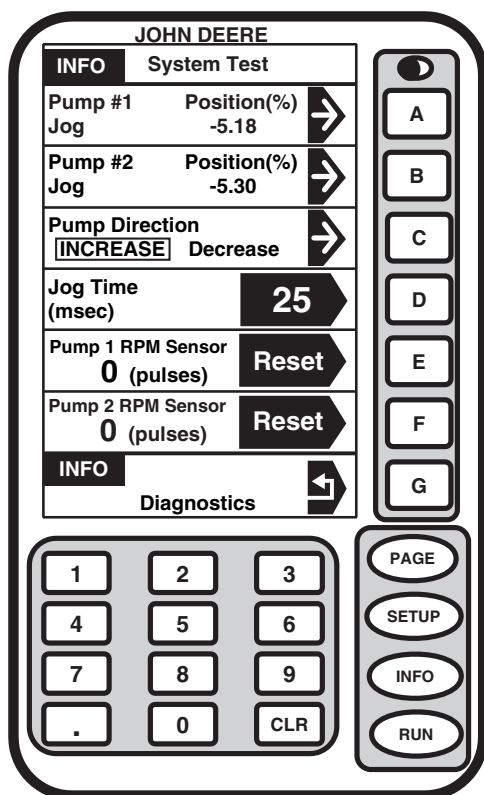
Selecione **INFO** (Informações) >> **V.R. Liq Fert** (Fertilizante Líq. Taxa Variável) >> **Totals** (Totais).

O valor exibido é o total acumulado desde a última vez que foi zerado. Selecione a tecla **A** e depois a tecla **CLR** (Limpar) para zerar o valor.

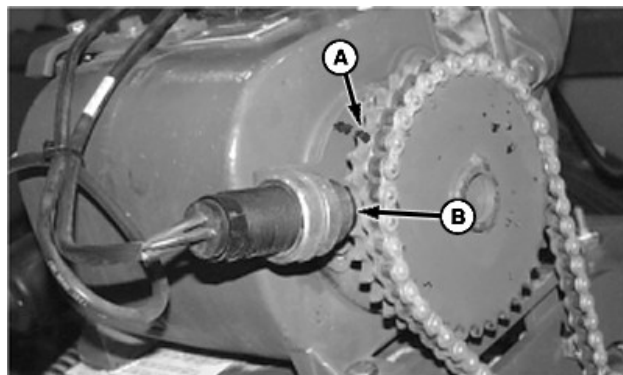
Informações da Região da Tela		
INFO	Totais	
Volume Total (galões) 79		A
		B
		C
		D
		E
		F
INFO Fertilizante Líquido de Taxa Variável		G

OUO6074,0001078-54-30JUL09

Teste do Sistema VRF



A65060—UN—30JUL09



A50532—UN—01OCT02

A—Dente da Roda Dentada
B—Sensor

Este teste verifica a operação do sensor de posição e do sensor de rotação do fertilizante de taxa variável.

1. Selecione **INFO** (Informações) >> **V.R. Liq Fert** (Fertilizante Líq. Taxa Variável) >> **Diagnostics** (Diagnóstico) >> **System Test** (Teste do Sistema).
2. Selecione a tecla **Pump Direction** (Direção da Bomba) até que a opção **INCREASE** (AUMENTAR) esteja destacada.

NOTA: O tempo de solavanco é medido em milissegundos. 999 milissegundos é equivalente a aproximadamente um segundo.

3. Selecione a tecla **Jog Time** (Tempo de Solavanco) e digite 999.

NOTA: Cada vez que o botão Jog for pressionado, o motor é ativado durante um segundo.

4. Selecione a tecla **Pump Jog** (Solavanco da Bomba) repetidamente até que o motor atinge o limite superior e pare. A porcentagem da Posição de Solavanco da Bomba é 100 por cento no limite superior.
5. Selecione a tecla **Pump Direction** (Direção da Bomba) até que a opção **DECREASE** (DIMINUIR) esteja destacada.
6. Selecione a tecla **Pump Jog** (Solavanco da Bomba) repetidamente até que o motor atinge o limite inferior e pare. A porcentagem da Posição de Solavanco da Bomba é zero por cento no limite inferior.
7. Defina a direção da bomba para aumentar e selecione a tecla de reajuste do **Pump RPM Sensor** (Sensor de Rotação da Bomba).
8. Marque um dente da roda dentada do sensor de posição (A) e o alojamento da bomba como referência.
9. Gire o pneu da roda de contato até que a bomba gire 1 volta (linha preta). 35 pulsos equivalem a uma volta completa.

Se o sensor de rotação não registrar 35 pulsos por volta da roda dentada, ajuste o sensor (B) para ficar a 2 mm (5/64 in.) do dente da roda dentada. Realize o teste novamente. Se o sensor não registrar 35 pulsos por volta, substitua o sensor.

Informações da Região da Tela		
INFO	Teste do Sistema	
Posição de Solavanco da Bomba Número 1 (%) -5,18	A	
Posição de Solavanco da Bomba Número 2 (%) -5,30	B	
Direção da Bomba [AUMENTAR] Diminuir	C	
Tempo de Solavanco (milissegundos) 25	D	
Sensor de rotação da Bomba 1 0 (pulsos) RESET (REAJUSTAR)	E	
Sensor de rotação da Bomba 2 0 (pulsos) RESET (REAJUSTAR)	F	
INFO Diagnóstico	G	

OUO6074,0001079-54-30JUL09

Mensagens de Aviso

WARNINGS (AVISOS) são gerados por módulos individuais e pelo Monitor GreenStar alertando o operador para uma condição grave ou uma "situação" que tenha ocorrido, a respeito da qual o operador precise ser informado. Normalmente, o operador

deveria parar e corrigir a "condição ou situação" que provocou o AVISO antes de prosseguir. AVISOs são exibidos em página inteira. O título exibido no topo da seção é "AVISO". Exemplos de AVISOs seriam a indicação de que uma linha da plantadeira não está funcionando ou que a velocidade de avanço está em zero quando a plantadeira ainda estiver plantando (detecção de falha do sensor de velocidade de avanço). AVISOs são o nível mais alto de alarme visual apresentado para o operador. Quando um AVISO é cancelado sem a correção da "condição ou situação" que o provocou, uma advertência é exibida na linha inferior do monitor como um alerta contínuo para a "situação". Se mais de um ocorrer ao mesmo tempo, a tecla G pode ser usada para alternar entre os alertas de AVISO.

CAUTIONS (CUIDADO) são geradas por módulos individuais e pelo Monitor GreenStar alertando o operador para uma função que esteja fora dos limites ou uma "situação" que esteja ocorrendo ou tenha ocorrido, a respeito da qual o operador precise ser informado. A mensagem de cuidado é exibida na linha "G". Exemplos de mensagens de CUIDADO seriam a indicação da população da linha de uma plantadeira fora da faixa HI/LO (Alta/Baixa) especificada ou uma indicação de Nível baixo na Caixa de Sementes ou um "AVISO" de que o operador confirmou o recebimento do "AVISO", reduzindo-o a uma mensagem de CUIDADO, que será então exibida na linha "G". As mensagens de CUIDADO são o nível médio de alarme visual apresentado para o operador.

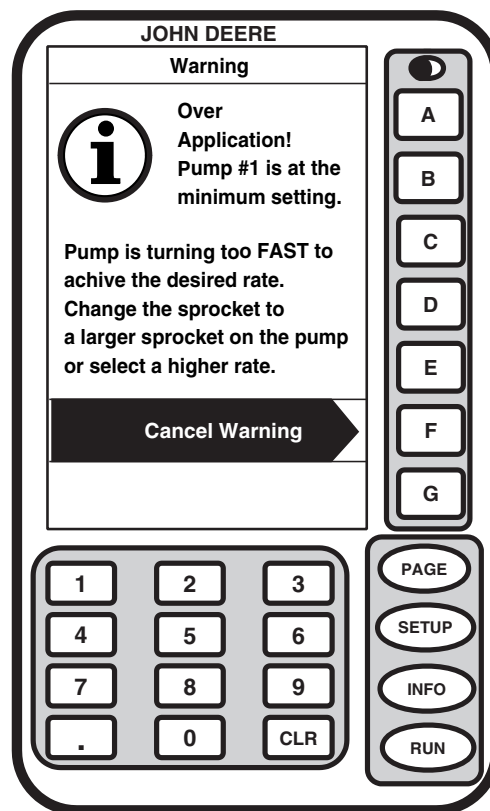
Advisories (Informes) são mensagens de erro exibidas na linha "G" que informam o operador que uma "ação" incorreta ocorreu, como a inserção de um valor que esteja fora da faixa aceitável para aquela constante. São o nível mais baixo de alarme visual apresentado para o operador.

OUO6074,0000688-54-01NOV07

Avisos de Fertilizante de Taxa Variável

WARNING: Over Application! (AVISO: Aplicação em excesso!)

NOTA: Este aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Over Application! Pump #1 at min. setting." (Aplicação em excesso! na Bomba 1 no ajuste mín.) na linha "G".



A65061—UN—30JUL09

Esse aviso será emitido se a bomba estiver no ajuste mais baixo e ainda estiver com aplicação em excesso. A roda dentada grande deve ser instalada para alterar a faixa de velocidade da bomba ou deve ser selecionada uma taxa mais alta. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

Over Application! Pump #1 is at the minimum setting.—Aplicação em excesso! A Bomba Número 1 está na configuração mínima.

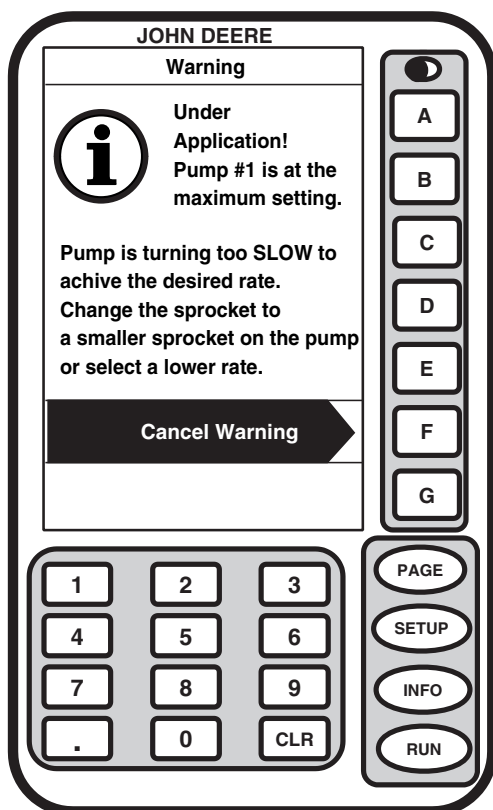
Pump is turning too FAST to achieve the desired rate. Change the sprocket to a larger sprocket on the pump or select a higher rate.—A Bomba está girando muito

RÁPIDO para atingir a taxa desejada. Aumente o tamanho da roda dentada da bomba ou selecione uma taxa mais alta.

Cancel Warning—Cancelar o Aviso

WARNING: Under Application! (AVISO: Aplicação Insuficiente!)

NOTA: Este aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Under Application! Pump #1 at max. setting." (Aplicação Insuficiente! na Bomba 1 no ajuste máx.) na linha "G".



A65062—UN—30JUL09

Esse aviso será emitido se a bomba estiver no ajuste mais alto e ainda estiver com aplicação insuficiente. A roda dentada pequena deve ser instalada para alterar a faixa de velocidade da bomba ou deve ser selecionada uma taxa mais baixa. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

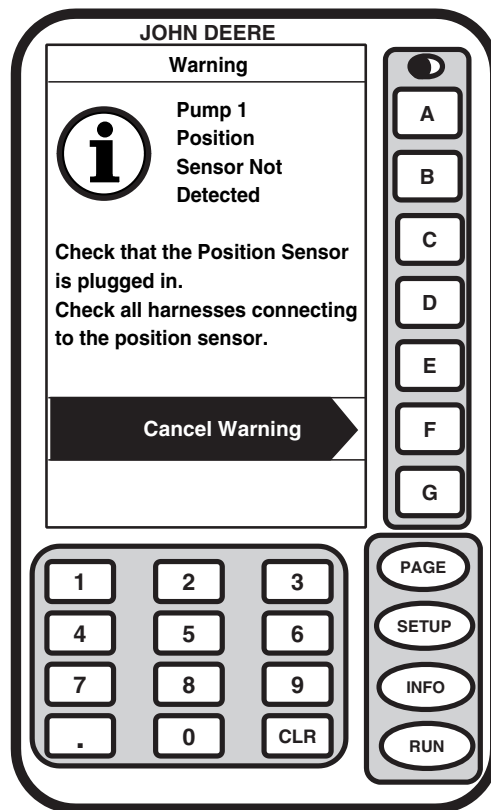
Under Application! Pump #1 is at the maximum setting.—Aplicação Insuficiente! A Bomba Número 1 está na configuração máxima.

Pump is turning too SLOW to achieve the desired rate. Change sprocket to a smaller sprocket on the pump or select a lower rate.—A Bomba está girando muito LENTAMENTE para atingir a taxa desejada. Diminua o tamanho da roda dentada da bomba ou selecione uma taxa mais baixa.

Cancel Warning—Cancelar o Aviso

WARNING: Pump Position Sensor Not Detected (AVISO: Sensor de Posição da Bomba Não Detectado)

NOTA: Esse aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Pump Sensor Fail." (Falha no Sensor da Bomba) na linha "G".



A65063—UN—30JUL09

Esse aviso será emitido se nenhum sinal for recebido do sensor de posição da bomba. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

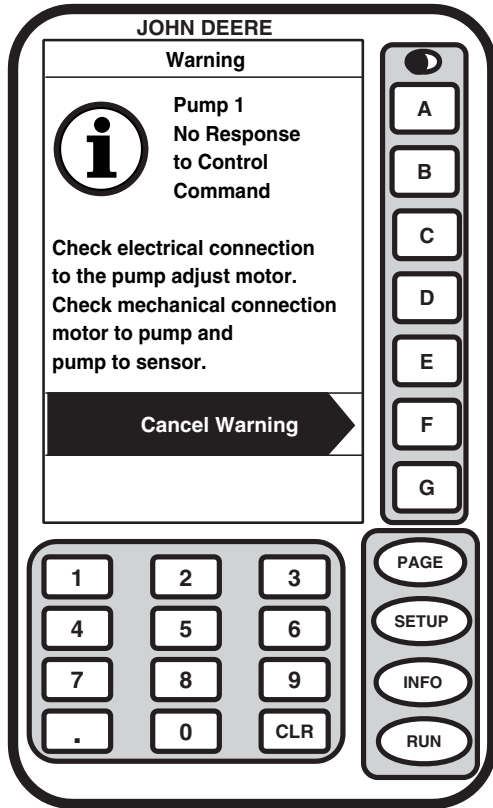
Pump 1 Position Sensor Not Detected—Sensor de Posição da Bomba 1 Não Detectado

Check that the Position Sensor is plugged in. Check all harnesses connecting to the position sensor.—Verifique se o Sensor de Posição está conectado. Verifique todos os chicotes de conexão elétricos com o sensor de posição.

Cancel Warning—Cancelar o Aviso

WARNING: No Pump Response To Control Command (AVISO: A Bomba Não Responde ao Comando do Controle)

NOTA: Este aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Pump not responding. Check System." (A bomba não está respondendo. Verifique o Sistema) na linha "G".



A65064—UN—30JUL09

Esse aviso será emitido se nenhum sinal for recebido do motor de ajuste da bomba. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

Pump 1 No Response to Control Command—A

Bomba 1 Não Responde ao Comando do Controle

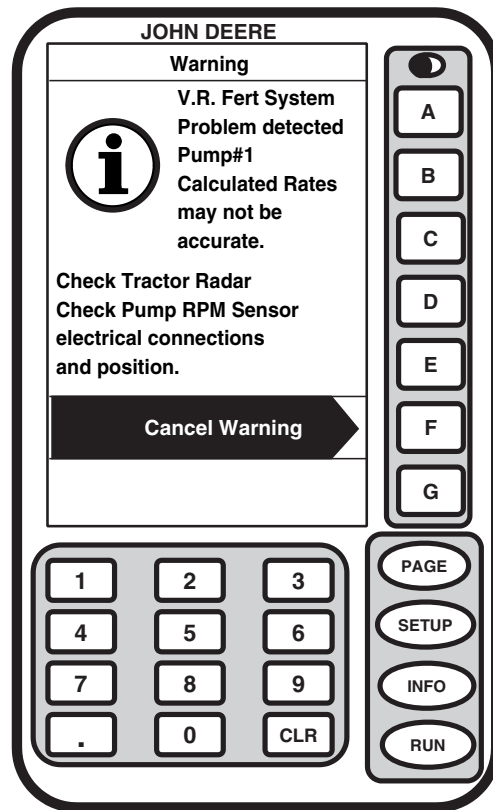
Check electrical connection to the pump adjust motor. Check mechanical connection motor to pump and pump to sensor.—Verifique a conexão elétrica ao motor de

ajuste da bomba. Verifique o motor de conexão mecânica à bomba e da bomba ao sensor.

Cancel Warning—Cancelar o Aviso

WARNING: V.R. Fert System Problem. Calculated rates may not be accurate. (AVISO: Problema no Sistema Fert V.R. As taxas calculadas podem não estar corretas.)

NOTA: Esse aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Pump #1 Calculated Rate more than 10% off Target." (Taxa Calculada para Bomba 1 mais de 10% fora do Alvo) na linha "G".



A65065—UN—30JUL09

Esse aviso será emitido se a taxa calculada estiver 10 por cento fora da taxa alvo. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

Informações da Região da Tela

V.R. Fert System Problem detected Pump #1 Calculated Rates may not be accurate.—

Problema no Sistema de Fertilizante de Taxa Variável detectado na Bomba

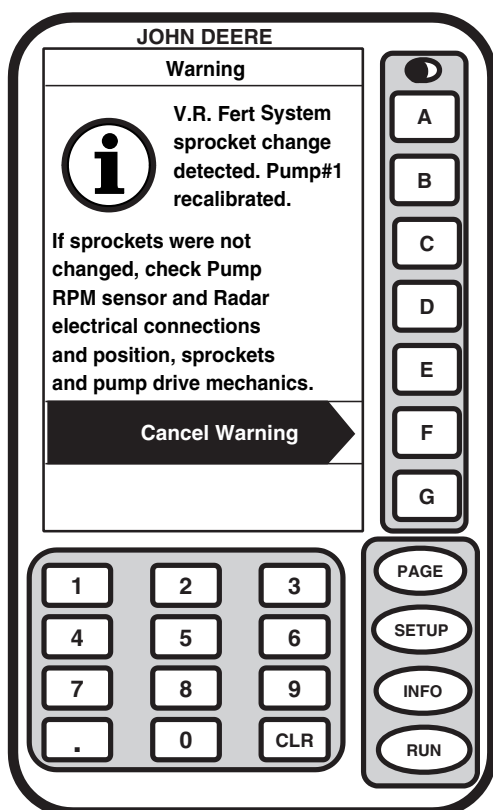
Número 1.
As Taxas
Calculadas
podem não
estar
corretas.

Check Tractor Radar Check Pump RPM Sensor electrical connections and position.—Verifique o Radar do Trator, o Sensor de RPM da Bomba, conexões elétricas e posição.

Cancel Warning—Cancelar o Aviso

WARNING: V.R. Fert. System sprocket change detected. (AVISO: Detectada alteração na roda dentada do Sistema de Fert. V.R.)

NOTA: Esse aviso será seguido por uma mensagem de cuidado "Pump #1 sprocket change detected." (Detectada alteração na roda dentada da Bomba 1) na linha "G".



A65066—UN—30JUL09

Esse aviso será emitido se o aplicativo da bomba for alterado sem um ajuste no motor de detecção do sensor. Existe uma mensagem de cuidado associada a esse aviso. Quando o aviso é retirado, é emitida uma mensagem de cuidado.

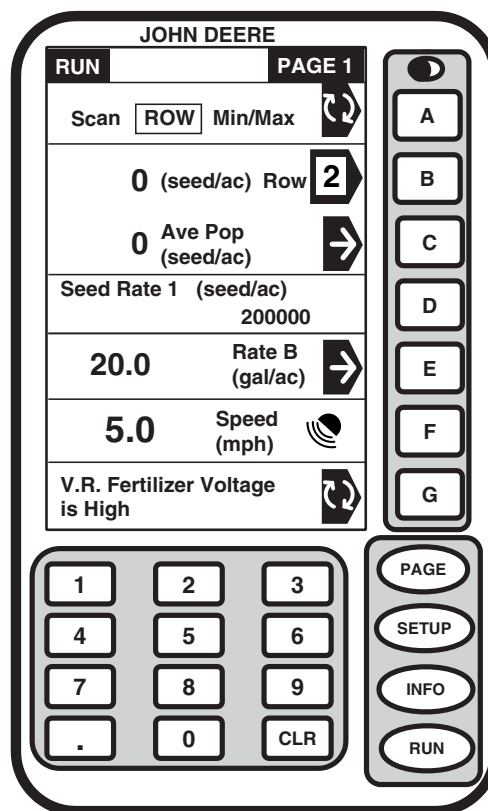
Informações da Região da Tela

V.R.Fert System sprocket change detected. Pump #1 recalibrated.—Detectada alteração na roda dentada do Sistema de Fertilizante de Taxa Variável. Bomba Número 1 recalibrada.

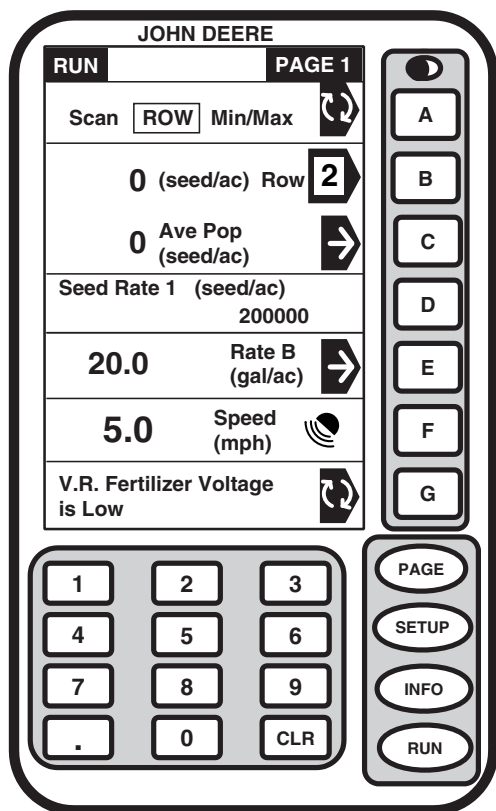
If sprockets were not changed, check Pump RPM sensor and Radar electrical connections and position, sprockets and pump drive mechanics.—Se as rodas dentadas não foram trocadas, verifique o sensor de RPM da Bomba e as conexões elétricas e posição do Radar, e a parte mecânica das rodas dentadas e do acionamento da bomba.

Cancel Warning—Cancelar o Aviso

CAUTION: V.R. Fertilizer High/Low Voltage (CUIDADO: Alta/Baixa Tensão do Fertilizante V.R.)



A65067—UN—30JUL09



A65068—UN—30JUL09

Esse aviso será emitido se a tensão do fertilizante de taxa variável estiver muito alta ou muito baixa.

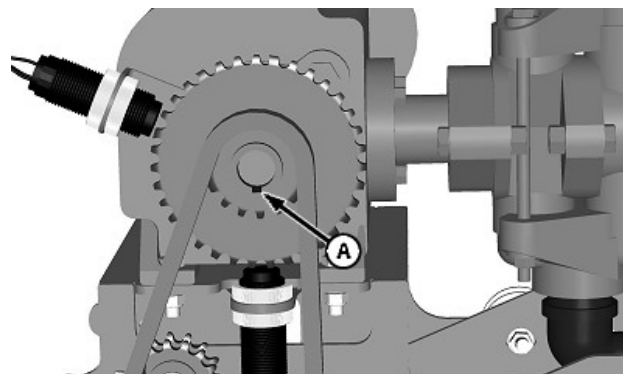
Informações da Região da Tela			
EXECUTAR		Página 1	
Fazer Varredura [LINHA] Mínima/Máxima			A
0 (sementes por acre) Linha			B
0 População Média (sementes por acre)			C
Taxa de Sementes 1 (sementes por acre) 200 000			D
20,0 Taxa B (galões por acre)			E
5,0 Velocidade (milhas por hora)			F
A Tensão do Fertilizante de Taxa Variável está Alta			G

Informações da Região da Tela			
EXECUTAR		Página 1	
Fazer Varredura [LINHA] Mínima/Máxima			A
0 (sementes por acre) Linha			B
0 População Média (sementes por acre)			C
Taxa de Sementes 1 (sementes por acre) 200 000			D
20,0 Taxa B (galões por acre)			E
5,0 Velocidade (milhas por hora)			F
A Tensão do Fertilizante de Taxa Variável está Baixa			G

OUO6074,000068C-54-30JUL09

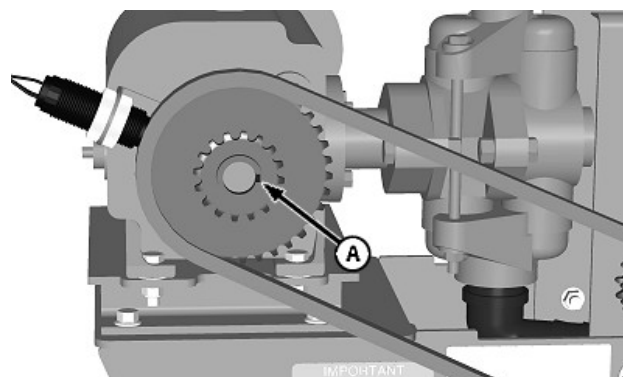
Desabilitação Quando Não Estiver Em Uso

IMPORTANTE: Sistemas de bombas duplas, como a plantadeira 1770NT de 24 linhas, devem ter chavetas (A) reguladas a 90 graus uma da outra quando as correntes das bombas forem reinstaladas, para não provocar danos na máquina.



A54239—UN—08APR04

Bomba Dianteira



A54240—UN—08APR04

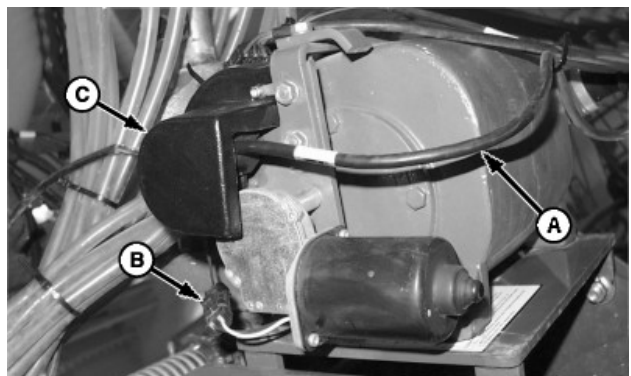
Bomba Traseira

A—Chaveta

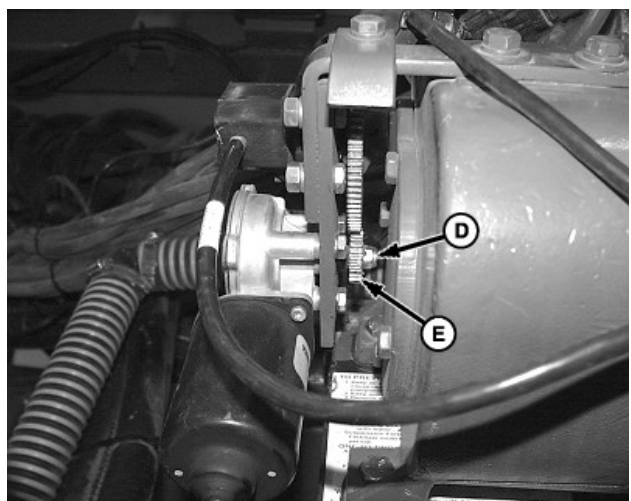
Remova a corrente do acionamento da bomba sempre que o sistema de fertilizante não estiver sendo usado.

OUO6074,0000C1A-54-08APR04

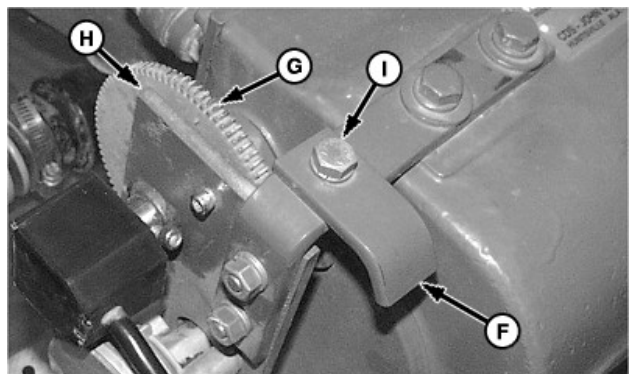
Cancelamento Manual



A54226—UN—07APR04



A54227—UN—07APR04



A54228—UN—07APR04

- A**—Chicote Elétrico do Sensor de Posição
B—Chicote Elétrico do Motor
C—Tampa
D—Contraporca
E—Roda Dentada Pequena
F—Suporte de Trava
G—Engrenagem Grande
H—Canto do Suporte
I—Parafuso com Cabeça

Em caso de falha eletrônica do sistema, a bomba pode ser ajustada manualmente e travada para oferecer uma taxa de aplicação fixa. Esse recurso permite que o operador continue a aplicar o produto a uma taxa fixa.

1. Determine a configuração da bomba a partir da

tabela de taxas de fertilizante do manual do operador do implemento.

2. Desconecte o chicote elétrico do sensor de posição (A) e do motor (B).
3. Remova a tampa (C).
4. Remova a contraporca (D) e a roda dentada pequena (E).
5. Guarde a tampa, a contraporca e a roda dentada pequena em um local seguro até que os reparos sejam feitos e as peças reinstaladas.

NOTA: Se a bomba já estiver em modo travado, o suporte (F) de trava terá que ser solto.

6. Gire a engrenagem grande (G) no sentido anti-horário. A posição anti-horária completa é o ajuste da bomba "2".
7. Ao longo do canto do suporte (H), marque o dente com o alinhamento mais próximo de "2".
8. Conte o número de dentes que passam pelo canto do suporte (H) à medida que a roda dentada é girada no sentido horário. Consulte na tabela o número de dentes que representam os números de ajuste da bomba. Os números podem ser marcados na roda dentada, se desejar.
9. Depois de feito o ajuste, afrouxe a contraporca (I) do suporte de trava (F) e gire o suporte para a posição em que se encaixa nos dentes da roda dentada, travando-a na posição. Aperte o suporte de trava.

Ajustes da Bomba Representados pelo Número de Dentes Depois do Ponto de Alinhamento Zero	
Número de Ajuste da Bomba	Número de Dentes
Ajuste da Bomba 2	0 Dentes Completamente no Sentido Anti-Horário
Ajuste da Bomba 3	7 Dentes
Ajuste da Bomba 4	14 Dentes
Ajuste da Bomba 5	21 Dentes
Ajuste da Bomba 6	28 Dentes
Ajuste da Bomba 7	36 Dentes
Ajuste da Bomba 8	45 Dentes
Ajuste da Bomba 9	56 Dentes
Ajuste da Bomba 10	Completamente no Sentido Horário

10. Verifique a taxa após os primeiros dez minutos de uso depois do travamento para garantir que o travamento continua e a taxa se mantém conforme desejado.

OUO6074.0000608-54-16SEP02

Diagnóstico do Sensor de Fertilizante Líquido

1. DESLIGUE o trator. Gire a chave para a posição Acessório.

2. Verifique se a fiação do sensor está conectada corretamente.

Se somente um sensor for usado, ele DEVE estar conectado ao fio rotulado LEFT FERT.

3. Verifique se o número correto de sensores foi selecionado.

Selecione o botão **Plantadeira** >> tecla programável

Configuração da Plantadeira >> guia **Sensors**

(Sensores) >> caixa suspensa **Fertilizer**

(Fertilizante) >> caixa suspensa **Sensors**

(Sensores). Digite o número de sensores da máquina.

4. Verifique se os sensores estão calibrados e zerados corretamente.

- Digite o número de calibração do sensor, 37,5 para cada sensor, na caixa de entrada de calibração.
- Libere a pressão retida no coletor de fertilizante, depois pressione o botão ZERO em cada sensor.

5. Verifique se as tensões estão corretas.

Selecione o botão **Plantadeira** >> tecla programável

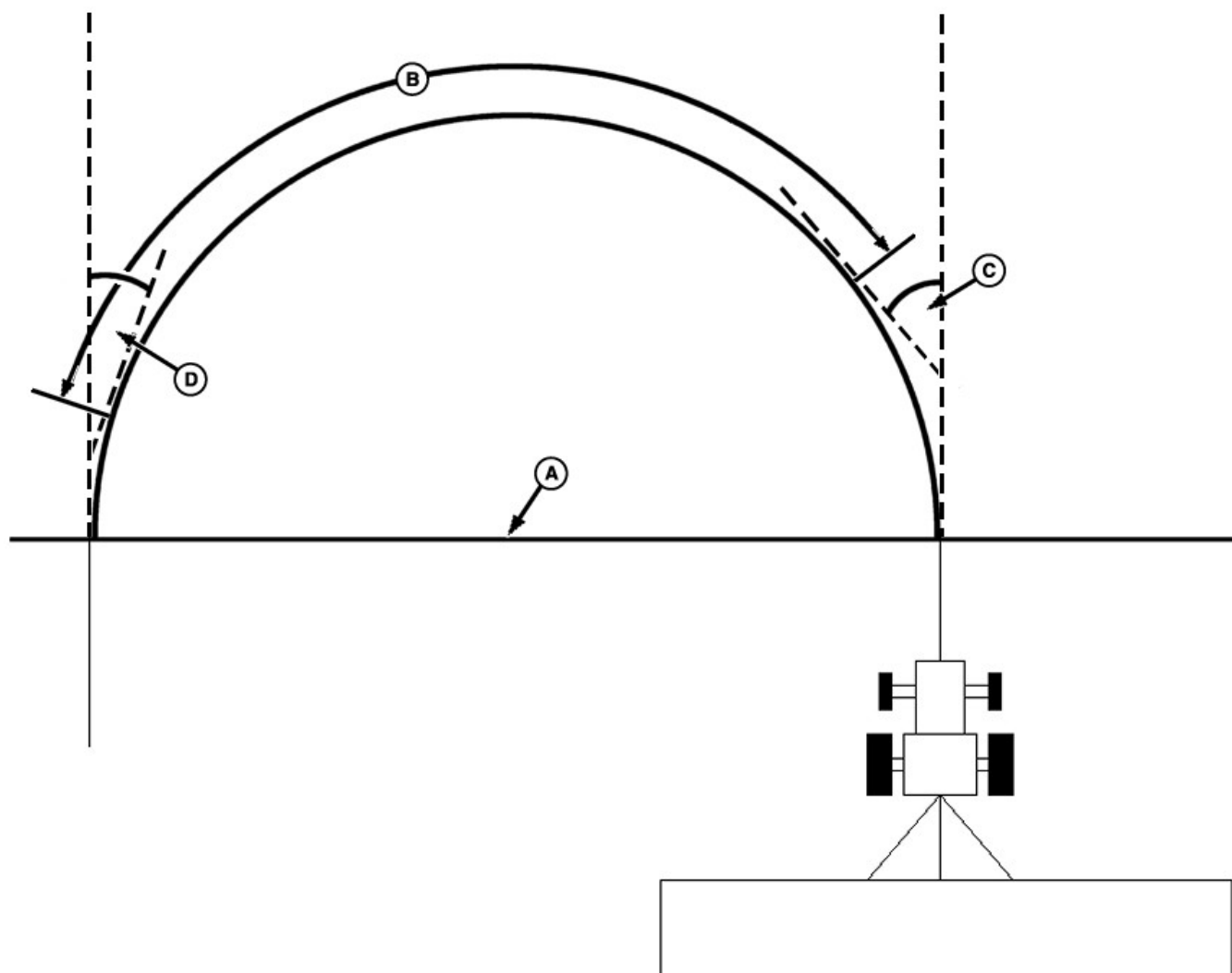
Diagnostico >> guia **Readings** (Leituras) >> caixa suspensas **System Voltages** (Tensões do Sistema).

- A tensão do controlador DEVE ser de 11 V ou mais.
- O valor de alimentação do sensor é 8,0 V.
- Se a tensão for ZERO, verifique a fiação.

OUO6074,000107A-54-29JUL08

Telas de Advertência

Suspensão de Aviso de Visualização de Giro



A62927—UN—24JUL08

A—Cabeceiras
B—Suspensão de Aviso

Durante a operação de um monitor John Deere™ GreenStar™ e usando Produtos de Orientação John Deere™, avisos no monitor de semeadura em tela cheia podem ser suspensos (B) ao fazer a curva em cabeceiras (A).

Para habilitar a suspensão dos avisos de semeadura na visualização de giro, a caixa de seleção **Turning View** (Visualização de Giro) deve ser marcada na Configuração do Greenstar™2 Pro Guidance.

Quando a visualização de giro está habilitada, ocorre o seguinte:

- A suspensão dos avisos de semeadura e a visualização de giro começa quando o trator está a 45 graus (C) do curso atual usando Pista Reta.

C—A Suspensão Inicia a 45 Graus
D—A Suspensão Termina a 13 Graus

- A Visualização de Giro termina quando o trator está a 13 graus (D) do próximo curso.
- A suspensão dos avisos da semeadura termina três segundos após o desaparecimento da visualização de giro da tela.
- Os avisos são suspensos por no máximo 22 segundos.

OUO6064.00001FB-54-09JUL10

Mensagens de Advertência

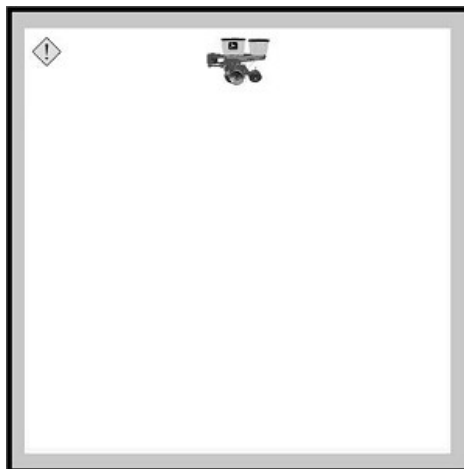


A61394—UN—19NOV07

WARNINGS (AVISOS) são o nível mais alto de alerta. Avisos alertam o operador para uma condição séria. Recomenda-se que a condição que provocou um aviso seja corrigida antes de prosseguir com qualquer operação. Avisos são exibidos em mensagens de página inteira. Linhas que não estão plantando é um exemplo de aviso. Se um aviso for cancelado sem que a condição seja corrigida, uma mensagem de cuidado será exibida na linha inferior do monitor como um alerta contínuo. Se mais de um alerta ocorrer ao mesmo tempo, um botão de alternância aparecerá para que o operador possa percorrer os alertas.

IMPORTANTE: Avisos de página inteira ocorrerão quando o monitor não estiver na página principal RUN da Plantadeira para garantir que o operador tome conhecimento do problema.

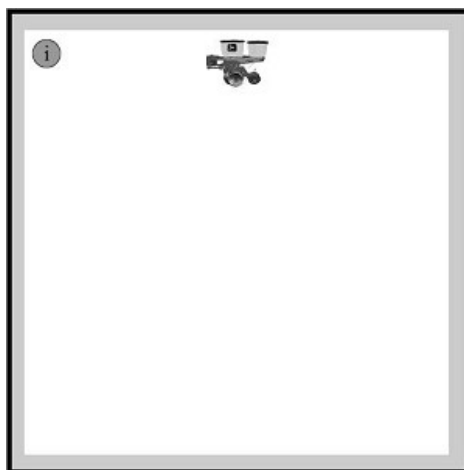
IMPORTANTE: Quando a tela RUN da plantadeira está visível no monitor, telas de aviso ficarão contidas na parte da tela que a plantadeira ocupa. Avisos de tela inteira ocorrerão quando a tela RUN da plantadeira não estiver visível no Monitor para garantir que o operador tome conhecimento do problema.



A61395—UN—19NOV07

CAUTIONs (Mensagens de Cuidado) são alertas de nível médio. As mensagens de cuidado alertam o operador para condições que estejam fora dos limites operacionais, mas não são tão sérias para parar a operação. Uma população fora do limite superior ou inferior é um exemplo de uma mensagem de cuidado. Um aviso que tenha sido retirado sem correção também aparecerá como uma mensagem de cuidado. Depois que uma mensagem de cuidado de página inteira for retirada, ela permanece como uma única linha na parte inferior da tela até que seja corrigida. Se mais de um alerta ocorrer ao mesmo tempo, um botão de alternância aparecerá para que o operador possa percorrer os alertas.

IMPORTANTE: Quando a tela RUN da plantadeira está visível no monitor, telas de mensagens de cuidado ficarão contidas na parte da tela que a plantadeira ocupa. Mensagens de cuidado de tela inteira ocorrerão quando a tela RUN da plantadeira não estiver visível no Monitor para garantir que o operador tome conhecimento do problema.



A61396—UN—19NOV07

Advisories (Informes) são alertas de nível mais baixo. Um informe alerta o operador para informações importantes, mas não graves ou fora dos limites.

Quando uma área alvo especificada foi cumprida, um informe é emitido. Se mais de um alerta ocorrer ao mesmo tempo, um botão de alternância aparecerá para que o operador possa percorrer os alertas.

OUO6064,0000204-54-20JUL10

Telas de Aviso do SeedStar™ 2



A67965—UN—01JUL10

Erro de comunicação. Principal da Plantadeira 2 está off-line. Verifique a fiação. Digite o código de diagnóstico 11111 para desabilitar esta verificação do alarme.



A72620—UN—19SEP11

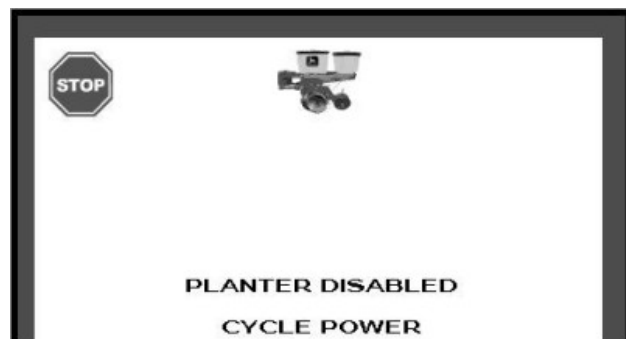
Erro de comunicação. Principal da Plantadeira 2 está on-line, mas não está respondendo às mensagens do Barramento CAN. Verifique a fiação.



A61406—UN—19NOV07

NOVAM VALUE RESET (REAJUSTE DO VALOR DE NOVAM)

Um valor armazenado estava fora dos limites. O valor foi reajustado para um valor padrão. Validar as configurações da plantadeira antes do plantio.



A61407—UN—19NOV07

PLANTER DISABLED CYCLE POWER
(PLANTADEIRA DESABILITADA. LIGUE E DESLIGUE)

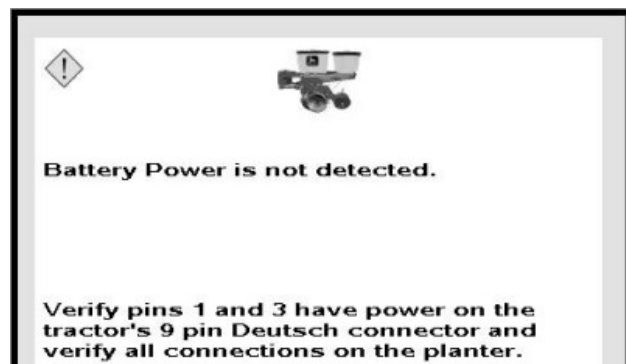
A plantadeira não está operacional. Para restaurar a operação, ligue e desligue.



A61408—UN—19NOV07

Pressionando o botão Continue (Continuar), o sistema reajusta os valores de acordo com o padrão e requer que o sistema seja desligado e ligado.

Confirma ações anteriores antes de armazenar valores quando a energia é desligada e ligada.



A61409—UN—19NOV07

Não foi detectada alimentação da bateria.

12 VCC não está presente entre o pino 1 (terra) e o pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos. Consulte o manual do operador do trator e verifique os fusíveis.



A61410—UN—19NOV07

O módulo 2 da plantadeira não está respondendo. Plantadeiras com mais de 24 linhas.

O controlador PA1 não está se comunicando. Verifique se todas as conexões elétricas da plantadeira estão firmemente travadas e se os chicotes elétricos não estão danificados.



A61413—UN—19NOV07

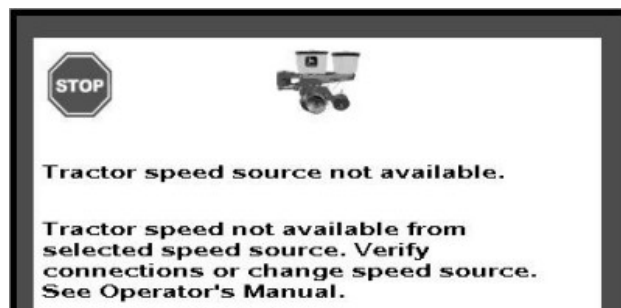
Overflow de pilha. Reinicie o controlador. Se o problema persistir, entre em contato com o concessionário.



A61411—UN—19NOV07

O módulo 3 da plantadeira não está respondendo. Plantadeiras com mais de 48 linhas.

O controlador PA2 não está se comunicando. Verifique se todas as conexões elétricas da plantadeira estão firmemente travadas e se os chicotes elétricos não estão danificados.



A61414—UN—19NOV07

A fonte de velocidade do trator não está disponível.

A velocidade do trator não está disponível na fonte selecionada. Verifique a conexão ou altere a fonte de velocidade. Consulte o manual do operador.



A61412—UN—19NOV07

Reajuste do monitor de sementes. Contate o concessionário se o problema persistir.

Existem problemas intermitentes de comunicação. Verifique se todas as conexões elétricas da plantadeira estão limpas e firmemente travadas e se os chicotes elétricos não estão danificados.



A61415—UN—19NOV07

A velocidade do trator não foi detectada. A velocidade do trator não aparece no Barramento CAN. Verifique as conexões de velocidade do trator. Consulte o manual do operador do trator.



A61416—UN—19NOV07

Verifique a fonte de velocidade de avanço.

A velocidade de avanço indica uma velocidade diferente da velocidade de avanço do trator. Verifique a calibração da velocidade de avanço ou a fonte de velocidade do trator. Consulte o manual do operador.



A61418—UN—19NOV07

A fonte de velocidade de avanço selecionada é a roda.

Use radar para VRD e monitoramento de sementes para obter os melhores resultados.



A61419—UN—19NOV07

A fonte de velocidade de avanço selecionada é manual.

Use radar para VRD e monitoramento de sementes para obter os melhores resultados.



A61420—UN—19NOV07

Essas linhas não estão plantando.

A velocidade de avanço está acima de 2 mph e o sensor de sementes conta menos de duas sementes por segundo.

No monitor, pressione o botão OK para ignorar os sensores.



A61421—UN—19NOV07

Esses sensores de sementes não estão operacionais.

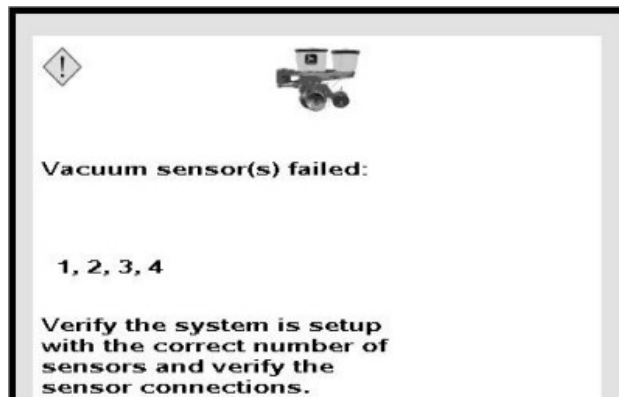
Realize um teste no sensor de sementes ou troque-o por um sensor operacional.



A61422—UN—19NOV07

A área especificada foi plantada.

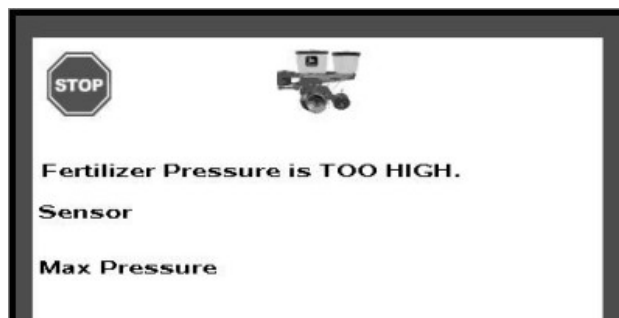
Navegue para a tela **Totals** (Totais) para redefinir a área.



A61423—UN—19NOV07

Falha no sensor ou circuito de vácuo.

Verifique se o sistema está configurado com o número correto de sensores e as conexões do sensor.

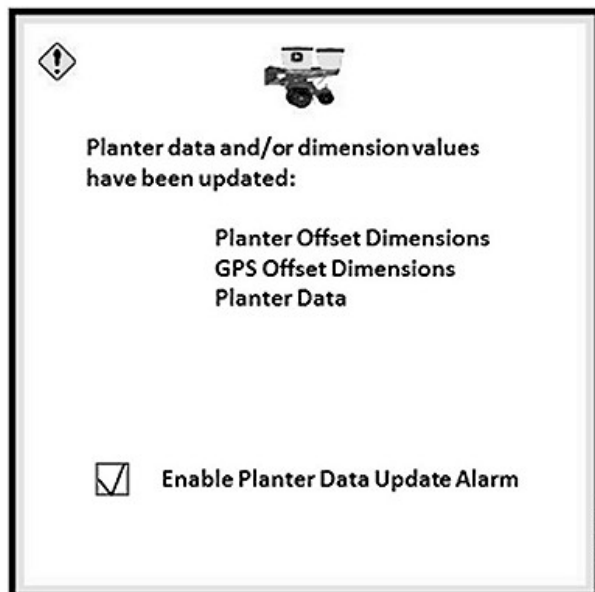


A61431—UN—19NOV07

Pressão do fertilizante alta demais.

Número do sensor:

Pressão máxima excedeu o valor inserido pelo operador.



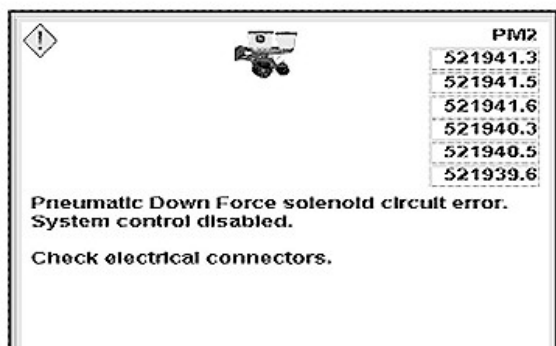
A72622—UN—19SEP11

Os dados e/ou valores de dimensão da plantadeira foram atualizados: Dimensões de Deslocamento da Plantadeira. Dimensões de Deslocamento do GPS. Dados da Plantadeira. Habilitar Alarme de Atualização de Dados da Plantadeira.

Um aviso alerta o operador quando um valor associado a Dimensões de Deslocamento da Plantadeira/GPS tiver sido modificado.

OUO6064,00005F3-54-10NOV11

Telas de Aviso do SeedStar™ 2 (Máquinas com Força Descendente Pneumática com um Único Ponto de Ajuste)



A68146—UN—13JUL10

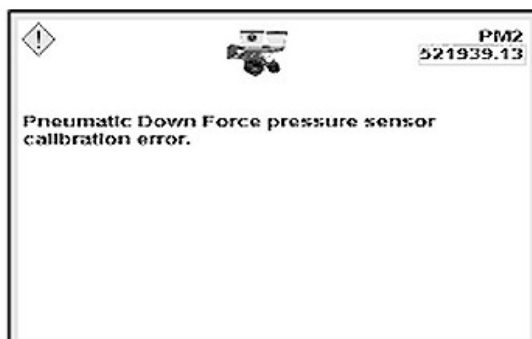
Erro no circuito do solenoide de Força Descendente Pneumática Controle do sistema desativado. Verifique os conectores elétricos. Circuito aberto ou curto-circuito no circuito do solenoide de força descendente pneumática. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Verifique a continuidade das bobinas do solenoide.



A68147—UN—13JUL10

Erro no circuito do sensor de pressão de Força Descendente Pneumática.

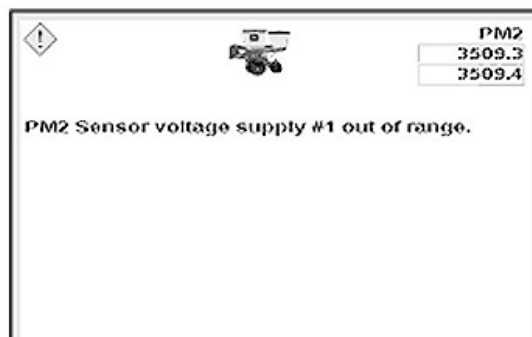
Circuito aberto ou curto-circuito no circuito sensor de pressão de força descendente pneumática. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos.



A68148—UN—13JUL10

Erro de calibração no sensor de pressão de Força Descendente Pneumática.

Tensão zero do sensor fora da faixa. Remova toda a pressão do circuito da mola a ar e tente calibrá-lo. Entre em contato com o concessionário John Deere™.



A68149—UN—13JUL10

Alimentação de tensão do sensor PM2 Nº 1 está fora da faixa.

Tensão de alimentação do sensor 5 VCC no PM2 está fora da faixa alta ou baixa. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos.



A68150—UN—13JUL10

O tempo limite de operação do compressor de ar foi excedido. Verifique se há vazamentos de ar.

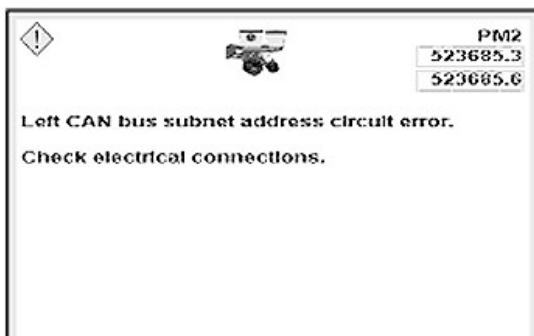
O compressor de ar está operando há mais de 30 minutos contínuos. Verifique as linhas de ar entre o compressor com relação a vazamentos. Verifique se a válvula de alívio do tanque e o pressostato do compressor não estão vazando.



A72621—UN—19SEP11

A pressão do sistema de força descendente pneumática está baixa. Verifique se há vazamentos de ar ou válvula emperrada.

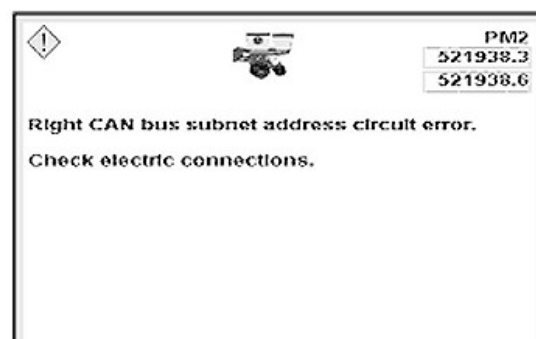
A pressão da força descendente da unidade de linha não está no limite configurado na página de configuração do sensor de pressão do ar da PDF. Verifique as linhas de ar entre o compressor com relação a vazamentos. Verifique se a válvula de alívio do tanque e o pressostato do compressor não estão vazando.



A68151—UN—13JUL10

Erro no circuito do endereço da sub-rede do Barramento CAN esquerdo. Verifique as conexões elétricas.

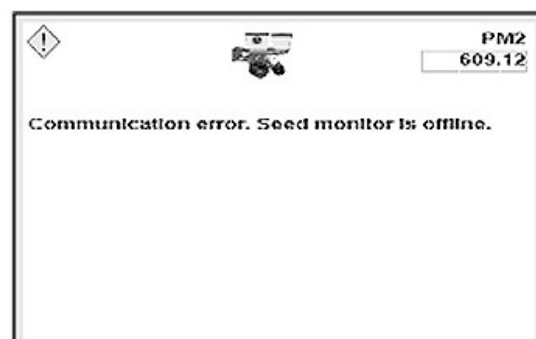
Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



A68152—UN—13JUL10

Erro no circuito do endereço da sub-rede do Barramento CAN direito. Verifique as conexões elétricas.

Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



A68153—UN—13JUL10

Erro de comunicação. O monitor de sementes está off-line.

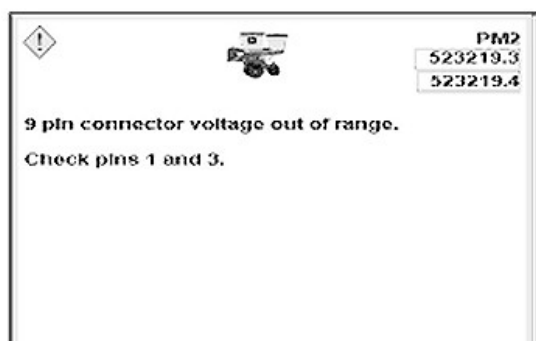
O controlador PM2 está on-line, mas não detecta o controlador PM1 no Barramento CAN. Desligue e ligue a chave de partida e espere que o sistema carregue. Consulte o concessionário John Deere™.



A68154—UN—13JUL10

Erro de comunicação. O monitor de sementes está on-line, mas não está respondendo às mensagens do Barramento CAN.

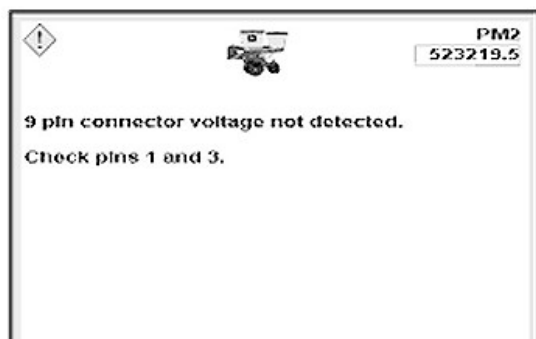
O controlador PM2 detecta o controlador PM1 no Barramento CAN, mas o controlador PM1 não está respondendo. Desligue e ligue a chave de partida e espere que o sistema carregue. Consulte o concessionário John Deere™.



A68155—UN—13JUL10

A tensão do conector de 9 pinos está fora da faixa. Verifique os pinos 1 e 3.

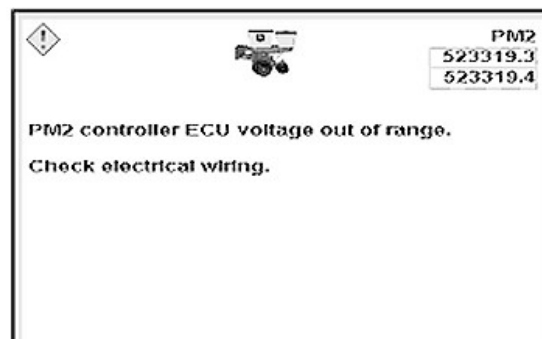
A tensão entre o pino 1 (terra) e o pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos está fora da faixa alta ou baixa. Verifique as conexões dos chicotes e das baterias.



A68156—UN—13JUL10

A tensão do conector de 9 pinos não foi detectada. Verifique os pinos 1 e 3.

Não há tensão entre o pino 1 (terra) e o pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos. Consulte o manual do operador do trator e verifique os fusíveis.



A68161—UN—13JUL10

Tensão ECU do controlador PM2 está fora da faixa. Verifique a fiação elétrica.

Alimentação de 12 VCC para o controlador PM2 está fora da faixa alta ou baixa. Consulte o concessionário John Deere™.

OUO6064,00005D4-54-10NOV11

Telas de Aviso do RowCommand™

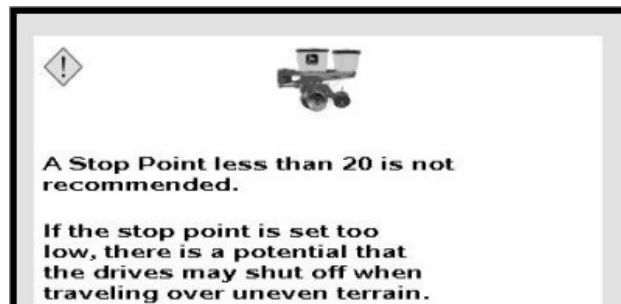


A61426—UN—19NOV07

O sensor de altura não está calibrado.

O sensor de altura deve ser calibrado para que o sistema opere corretamente.

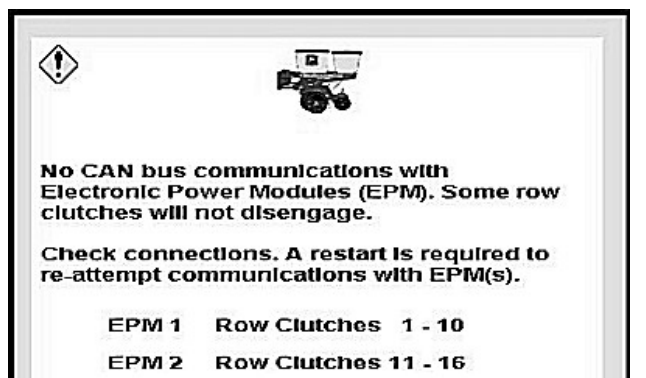
Consulte os procedimentos de calibração do sensor de altura na seção AJUSTE CONFIGURAÇÃO BÁSICA DA PLANTADEIRA neste manual.



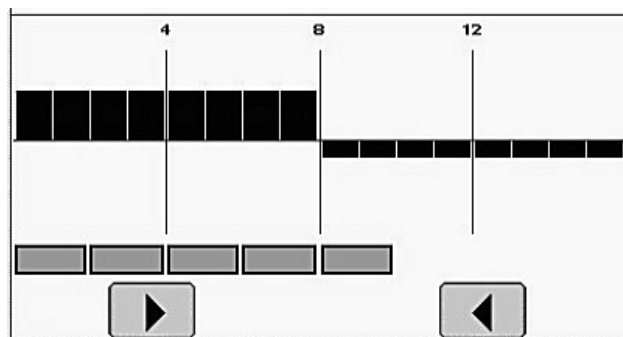
A61427—UN—19NOV07

Um ponto de parada inferior a 20 não é recomendado.

Se o ponto de parada for muito baixo, é provável que os acionamentos desliguem ao percorrer solo irregular.



A63767—UN—07NOV08

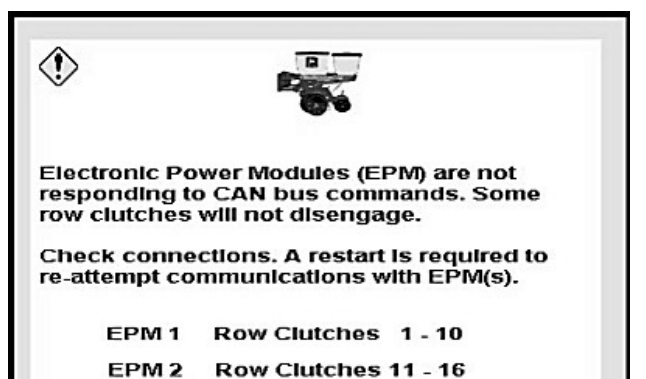


A63768—UN—07NOV08

Nenhuma comunicação do Barramento CAN com EPM (Módulos de Alimentação Eletrônica). Algumas embreagens de linha não desacoplam.

Verifique as conexões. Dê partida novamente para tentar comunicar-se com os EPMs.

A tela de avisos lista que os EPMs estão off-line no momento. As barras de status da seção de controle associadas com os EPMs off-line desaparecem da página RUN Principal e da meia página dividida.

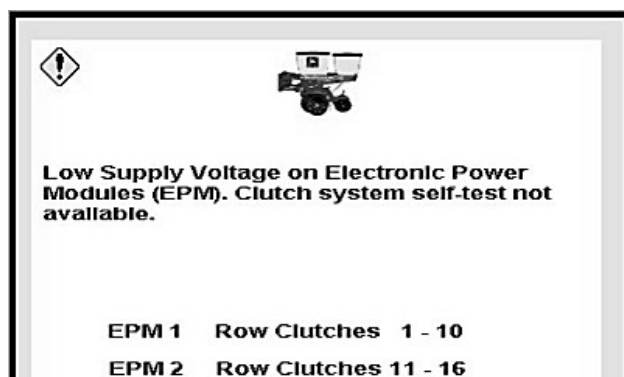


A63769—UN—07NOV08

Os EPMs não estão respondendo aos comandos do Barramento CAN. Algumas embreagens de linha não desacoplam.

Verifique as conexões. Dê partida novamente para tentar comunicar-se com os EPMs.

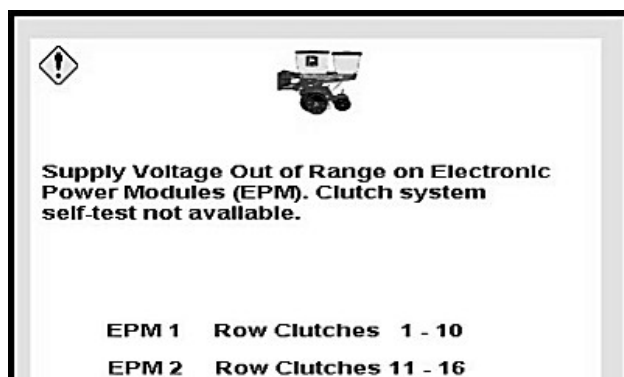
A tela de avisos lista que os EPMs não estão se comunicando no momento.



A63770—UN—07NOV08

Baixa Tensão de Alimentação nos EPMs. O autoteste do sistema de embreagens não está disponível.

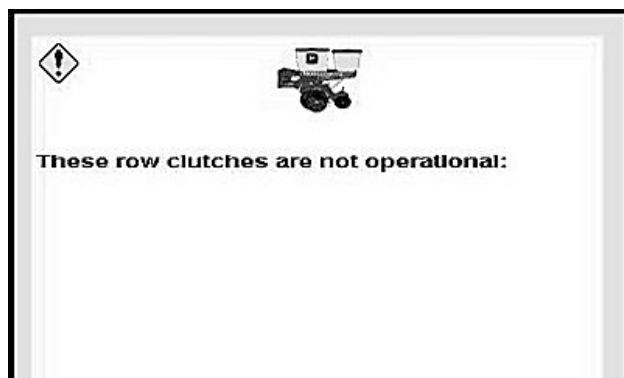
A tela de avisos lista EPMs com tensão inferior a 10,5 V.



A63771—UN—07NOV08

Tensão de Alimentação Fora da Faixa nos EPMs. O autoteste do sistema de embreagens não está disponível.

A tela de avisos lista EPMs com tensão inferior a 9,0 V.

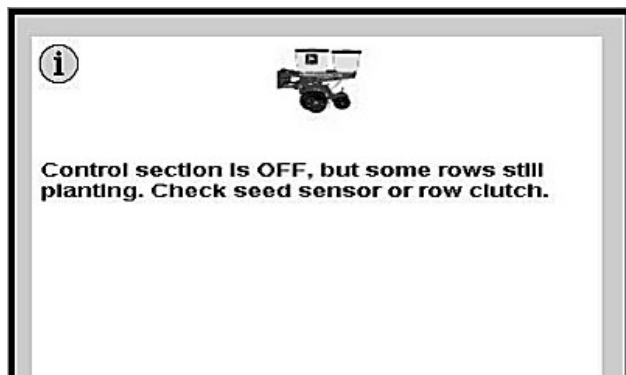


A63776—UN—11NOV08

Autoteste de Diagnóstico da Embreagem da Linha na Partida.

Assim que as EPMs são confirmadas como on-line e se comunicando, o sistema executa um teste e indica "These row clutches are not operational" (Essas

embreagens de linha não estão operacionais), seguido de uma lista.



A63778—UN—10NOV08

A seção de controle está OFF (desativada), mas algumas linhas ainda estão plantando. Verifique o sensor de sementes ou a embreagem da linha.

OUC06064,0000208-54-21JUL10

Verifique a configuração de vazão hidráulica SCV do trator é suficiente. Verifique as ligações ou bloqueios mecânicos. Pressione o botão Cancel (Cancelar) para habilitar os acionamentos.



A61425—UN—24JUL08

Os acionamentos não responderam.

Todos os acionamentos desengatados. Verifique a potência hidráulica e as conexões do sensor VRD. Verifique o manual do operador. Pressione o botão Cancel (Cancelar) para habilitar os acionamentos.

Telas de Aviso para Acionamento de Taxa Variável



A61417—UN—19NOV07

Erro de velocidade do trator ou da plantadeira

A velocidade atual do trator é 0,0

A velocidade aproximada do sensor de movimento é 0,0

Contate o concessionário.

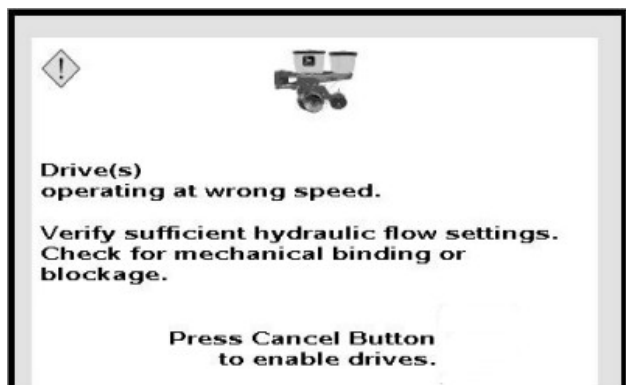


A61426—UN—19NOV07

O sensor de altura não está calibrado.

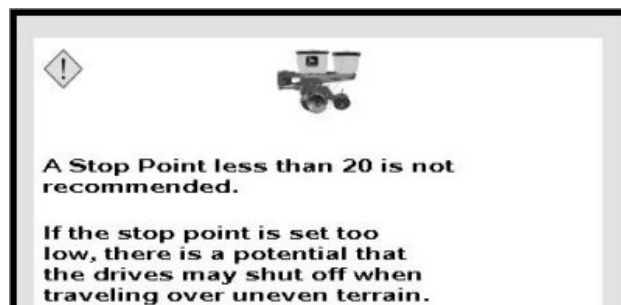
O sensor de altura deve ser calibrado para que o sistema opere corretamente.

Consulte os procedimentos de calibração do sensor de altura na seção AJUSTE CONFIGURAÇÃO BÁSICA DA PLANTADEIRA neste manual.



A61424—UN—24JUL08

Acionamentos operando na velocidade incorreta.



A61427—UN—19NOV07

Um ponto de parada inferior a 20 não é recomendado.

Se o ponto de parada for muito baixo, é provável que os acionamentos desliguem ao percorrer solo irregular.



A61428—UN—19NOV07

Trator sem velocidade e plantadeira movendo-se. Todo o plantio parou.

Verifique o status do sensor de velocidade de avanço.



A61429—UN—19NOV07

Plantadeira movendo-se. Plantadeira parada.

Um aviso aparecerá ao usar o recurso "Rotate Seed Meter" (Girar Dosador de Sementes) que requer que a plantadeira esteja parada e elevada. Pare o movimento do trator e da plantadeira e eleve a plantadeira.



A61430—UN—19NOV07

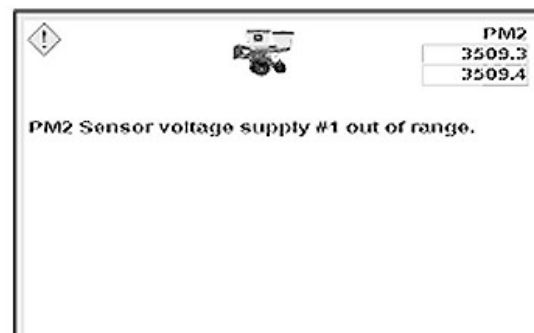
Requisitos da função Início rápido não satisfeitos.

Velocidade de avanço mínima não atingida.

Aumente ou verifique a velocidade do trator.

OUO6064,0000209-54-21JUL10

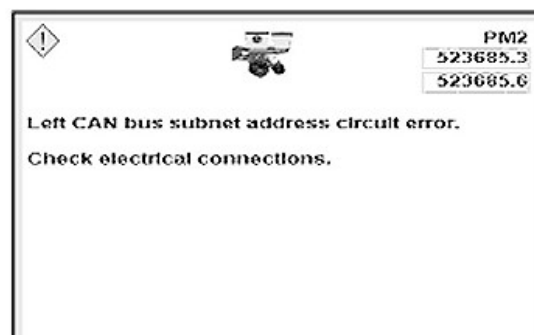
Telas de Aviso do SeedStar™ XP



A68149—UN—13JUL10

Alimentação de tensão do sensor PM2 N° 1 está fora da faixa.

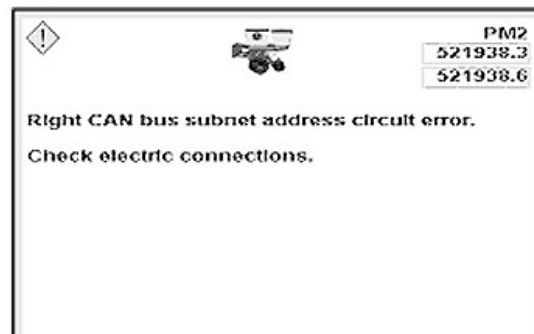
Tensão de alimentação do sensor 5 VCC no PM2 está fora da faixa alta ou baixa. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos.



A68151—UN—13JUL10

Erro no circuito do endereço da sub-rede do barramento CAN esquerdo. Verifique as conexões elétricas.

Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



A68152—UN—13JUL10

Erro no circuito do endereço da sub-rede do barramento CAN direito. Verifique as conexões elétricas.

Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



A68153—UN—13JUL10

Erro de comunicação. O monitor de sementes está off-line.

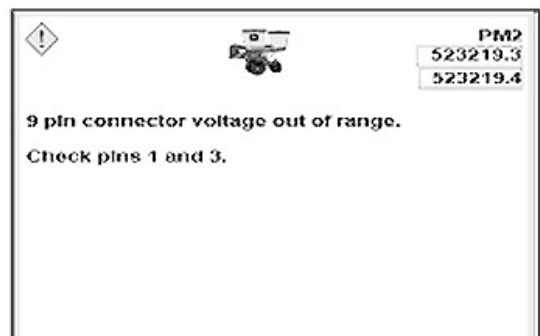
O controlador PM2 está on-line, mas não detecta o controlador PM1 no Barramento CAN. Desligue e ligue a chave de partida e espere que o sistema carregue. Consulte o concessionário John Deere™.



A68154—UN—13JUL10

Erro de comunicação. O monitor de sementes está on-line, mas não está respondendo às mensagens do barramento CAN.

O controlador PM2 detecta o controlador PM1 no Barramento CAN, mas o controlador PM1 não está respondendo. Desligue e ligue a chave de partida e espere que o sistema carregue. Consulte o concessionário John Deere™.

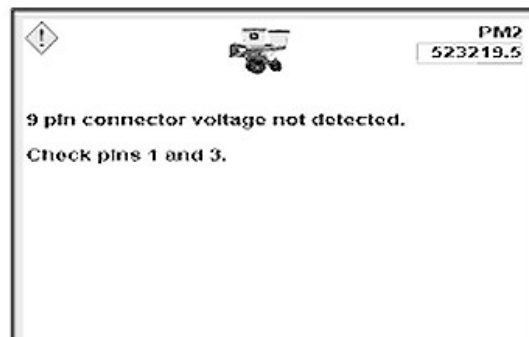


A68155—UN—13JUL10

A tensão do conector de 9 pinos está fora da faixa. Verifique os pinos 1 e 3.

A tensão no pino 1 (terra) e no pino 3 (12 VCC) do

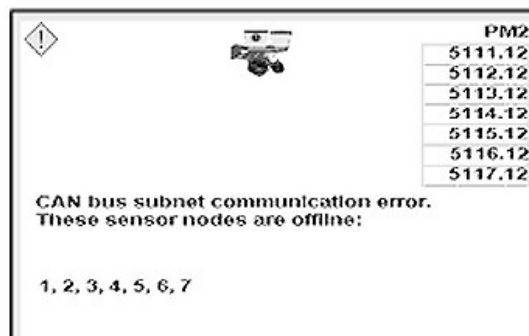
conector ISO de 9 pinos está fora da faixa alta ou baixa. Verifique as conexões dos chicotes e das baterias.



A68156—UN—13JUL10

A tensão do conector de 9 pinos não foi detectada. Verifique os pinos 1 e 3.

Não há tensão no pino 1 (terra) e no pino 3 (12 VCC) do conector ISO de 9 pinos. Consulte o manual do operador do trator e verifique os fusíveis.

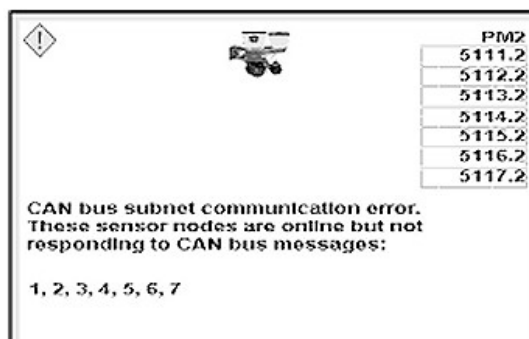


A68157—UN—13JUL10

Erro de comunicação na sub-rede do barramento CAN. Estes nós do sensor estão off-line:

1,2,3,4,5,6,7

Os controladores de nó do sensor listados estão off-line. Verifique o chicote elétrico e os conectores com relação a danos. Consulte o concessionário John Deere™.



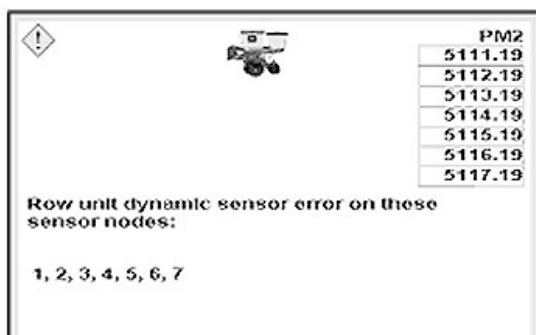
A68158—UN—13JUL10

Erro de comunicação na sub-rede do barramento CAN.

Estes nós do sensor estão on-line, mas não estão respondendo às mensagens do barramento CAN:

1,2,3,4,5,6,7

Os controladores de nó do sensor listados estão on-line, mas não estão se comunicando com o controlador PM2. Consulte o concessionário John Deere™.

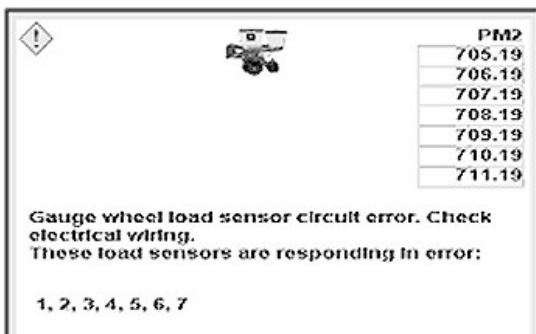


A68159—UN—13JUL10

Erro no sensor dinâmico da unidade de linha nestes nós do sensor:

1,2,3,4,5,6,7

Há um problema com o sensor dinâmico dentro dos controladores de nó do sensor listado. Consulte o concessionário John Deere™.



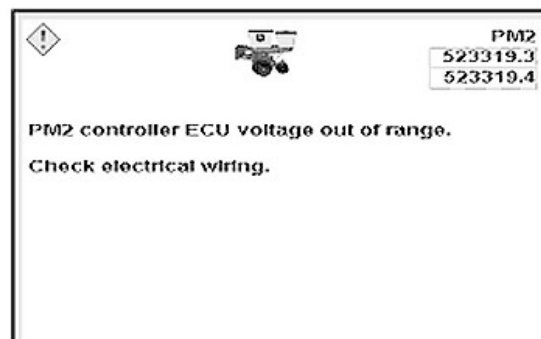
A68160—UN—13JUL10

Erro no circuito do sensor de carga da roda calibradora. Verifique a fiação elétrica.

Estes sensores de cargas estão respondendo com erro:

1,2,3,4,5,6,7

Os controladores de nó do sensor listado estão detectando um problema com o sensor de carga da roda calibradora. Verifique se há danos no chicote elétrico do sensor de carga.



A68161—UN—13JUL10

Tensão ECU do controlador PM2 está fora da faixa. Verifique a fiação elétrica.

Alimentação de 12 VCC para o controlador PM2 está fora da faixa alta ou baixa. Consulte o concessionário John Deere™.

OUO6064,000020A-54-29JUL10

Telas de Aviso do SeedStar™ XP (Máquinas com Ponto de Ajuste Duplo ou Força Descendente Pneumática Ativa)



A68150—UN—13JUL10

O tempo limite de operação do compressor de ar foi excedido. Verifique se há vazamentos de ar.

O compressor de ar está operando há mais de 30 minutos contínuos. Verifique as linhas de ar entre o compressor com relação a vazamentos. Verifique se a válvula de alívio do tanque e o pressostato do compressor não estão vazando.



A72621—UN—19SEP11

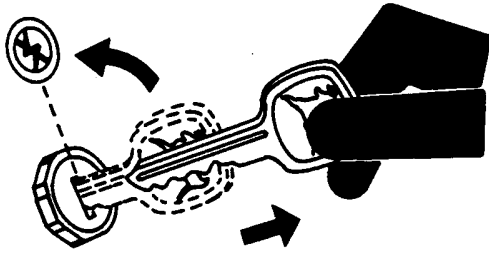
A pressão do sistema de força descendente pneumática está baixa. Verifique se há vazamentos de ar ou válvula emperrada.

A pressão da força descendente da unidade de linha não está no limite configurado na página de configuração do sensor de pressão do ar da PDF. Verifique as linhas de ar entre o compressor com relação a vazamentos. Verifique se a válvula de alívio do tanque e o pressostato do compressor não estão vazando.

OUO6064,00005D6-54-10NOV11

Força Pneumática Descendente Integrada

Segurança na Manutenção da Máquina



TS230—UN—24MAY89

Para ajudar a prevenir lesões causadas por movimento inesperado, faça manutenção na máquina sobre uma superfície nivelada.

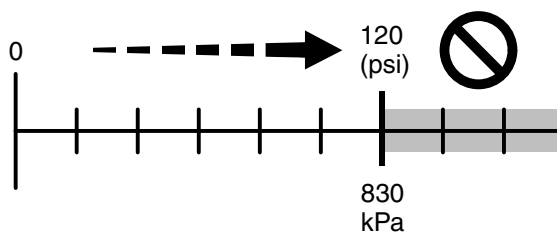
Se a máquina estiver acoplada ao trator, aplique o freio de estacionamento e/ou coloque a transmissão em "ESTACIONAMENTO", desligue o motor e tire a chave.

Se a máquina estiver desengatada do trator, bloqueie as rodas e use os cavaletes de segurança para evitar movimento.

OM63945A,05F-54-20OCT98

Força Descendente Pneumática

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves devido à explosão de peças. Não pressurize excessivamente o sistema. Não tente operar um sistema parcialmente montado.



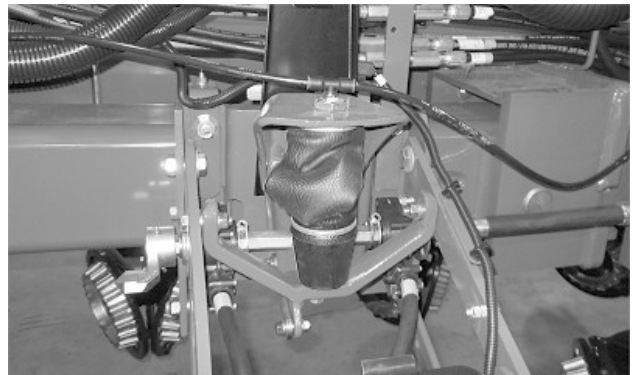
A78181—UN—27JUN13

- Não infle o sistema acima de 827 kPa (8,2 bar) (120 psi) de pressão de ar ou 1779 N (400 lb) de força descendente.
- Não remova a válvula de alívio de pressão.
- Pressurize o sistema apenas quando todos os componentes estiverem instalados.



A86003—UN—02APR15

Mola Pneumática Devidamente Enrolada Sobre o Suporte Inferior



A86004—UN—02APR15

Uma Mola Pneumática Desenrolada

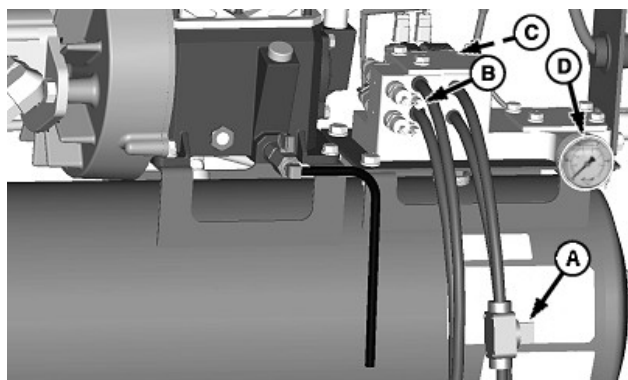
IMPORTANTE: Evite danos à mola pneumática. Não opere com molas pneumáticas comprimidas ou desenroladas. Se uma mola ficar presa ou não desenrolar, eleve o chassi e reposicione-a manualmente. Abaixar o chassi aos poucos enquanto verifica o formato da mola até ela estar devidamente enrolada.

É normal que a pressão do ar do sistema caia quando a estrutura é elevada e aumente quando a estrutura é abaixada.

IMPORTANTE: Evite danos à mola pneumática. Para evitar molas dobradas, mantenha 34—55 kPa (0.3—0.5 bar) (5—8 psi) no sistema.

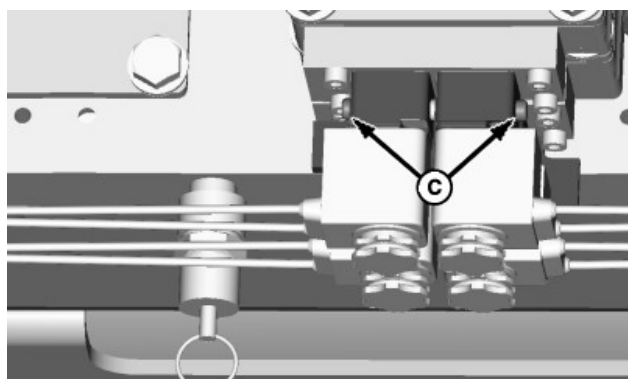
Se a mola pneumática torcer, levante o implemento e pressurize o sistema até que a mola de ar se endireite.

NOTA: Se for necessária mais força descendente nas unidades de linha atrás dos pneus do trator, adicione uma única bobina a essas unidades. Consulte seu concessionário John Deere ou um fornecedor de serviço qualificado para mais informações.



A85641—UN—12MAR15

Compressor Hidráulico Ilustrado



A85642—UN—12MAR15

Cancelamento Manual

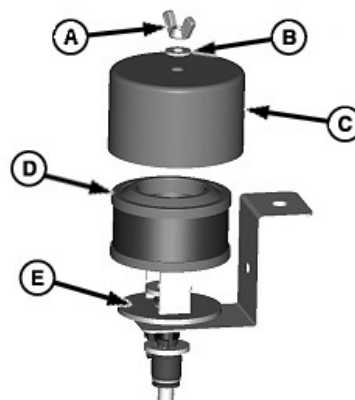
- A—Válvula de Linhas Divididas
B—Válvula de Abastecimento (uma por bloco)
C—Substituição Manual (dois por bloco)
D—Indicador do Tanque

1. Se equipado: Para pressurizar unidades de linha dividida, alinhe a válvula de linha dividida (A) com a mangueira de ar. Gire a válvula perpendicularmente à mangueira de ar para despressurizar as unidades de linhas divididas.
2. Se o sistema de compressão falhar, carregue o circuito da mola pneumática nas válvulas de enchimento (B) com ar comprimido.
3. Se o sistema de controle falhar, aumente ou diminua a pressão da mola pneumática usando os controles manuais (C). Verifique a pressão da mola pneumática com um manômetro de pneus na válvula de enchimento (B).

O indicador do tanque (D) exibe a pressão no tanque, não nas molas pneumáticas. A faixa de operação normal para pressão do tanque é de 790 a 1000 kPa (7,9 a 10 bar) (115 a 145 psi).

Consulte seu Manual do Operador do Monitor SeedStar™ para informações adicionais.

Limpeza ou Substituição do Filtro de Ar no Compressor de Ar Elétrico



A103729—UN—13FEB19

- A—Porca Borboleta
B—Arruela de Vedação
C—Proteção Climática
D—Elemento Filtrante
E—Base do Filtro

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe ou substitua o elemento filtrante de ar anualmente ou no início de cada estação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Remova a porca-borboleta (A) e a arruela de vedação (B).
2. Remova e guarde a proteção climática (C).
3. Remova o elemento filtrante (D).

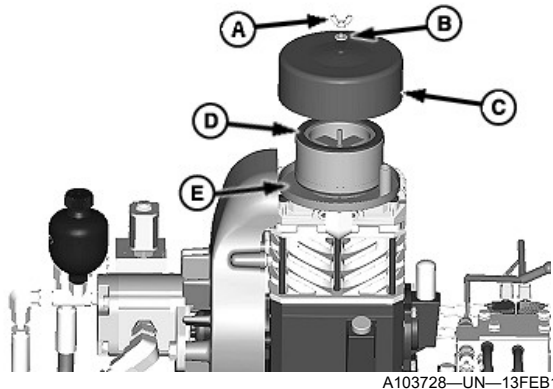
IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento do filtro enquanto limpa. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

4. Limpe o filtro de ar ou compre um novo. Consulte o concessionário John Deere ou um fornecedor de serviço qualificado para informações adicionais.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (E) antes de instalar o filtro.

5. Instale o filtro limpo ou um novo filtro.
6. Instale a proteção climática, a porca-borboleta e a arruela de vedação previamente removidas.
7. Aperte a porca borboleta.

Limpeza ou Substituição do Filtro de Ar no Compressor de Ar Hidráulico



- A—Porca Borboleta
B—Arruela de Vedação
C—Proteção Climática
D—Elemento Filtrante
E—Base do Filtro

⚠ CUIDADO: Evite lesões devido ao acionamento repentino do compressor. Desligue o trator antes da manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento do filtro de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento do filtro de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada estação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Limpe a poeira da área em volta do filtro de ar do compressor.
2. Remova a porca-borboleta (A) e a arruela de vedação (B).
3. Remova a proteção climática (C).
4. Remova o elemento filtrante (D).

IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento do filtro enquanto limpa. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

5. Limpe o filtro de ar ou compre um novo. Consulte o concessionário John Deere ou um fornecedor de serviço qualificado para informações adicionais.

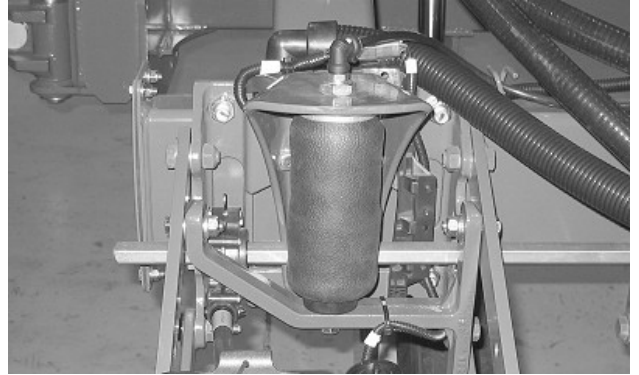
IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (E) antes de instalar o filtro.

6. Instale o filtro limpo ou um novo filtro.
7. Instale a proteção climática, a porca-borboleta e a arruela de vedação previamente removidas.

8. Aperte a porca borboleta.

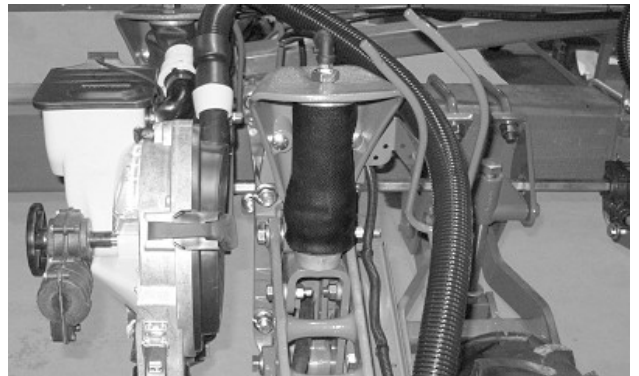
WP29706,00008C5-54-15APR19

Pressurização do Sistema da Força Descendente Pneumática



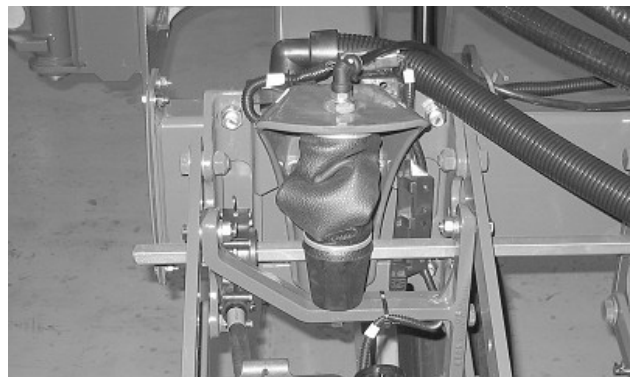
A68216—UN—22JUL10

Mola a Ar Devidamente Enrolada



A66834—UN—25MAR10

Mola a Ar Devidamente Enrolada (Plantadeiras de Linha Dupla)



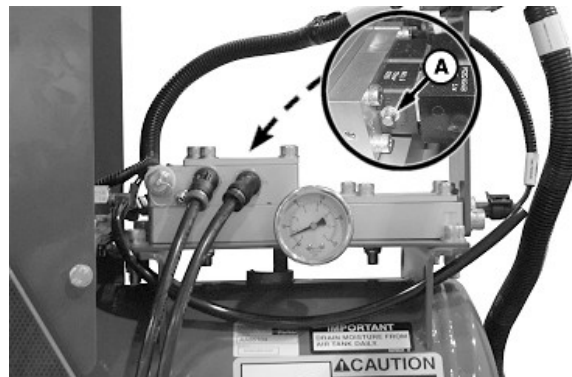
A68217—UN—22JUL10

Mola a Ar Indevidamente Enrolada



A66835—UN—25MAR10

Mola a Ar Indevidamente Enrolada (Plantadeiras de Linha Dupla)



A87674—UN—17SEP15

Cancelamento Manual da Exaustão

- Para encher as molas a ar de força descendente das plantadeiras pela primeira vez após retirá-las da armazenagem:
 - No modo Automático, o sistema começa a encher as molas a ar para atingir a margem alvo quando abaixado até a posição de plantio.
 - No modo de Ponto de Ajuste, o sistema começa a encher as molas a ar para atingir a força descendente alvo quando abaixada até a posição de plantio.
- Pressurize o sistema com no mínimo 16 kg (35 lb.) de força descendente mostrada no monitor ou aproximadamente 83 kPa (0,8 bar) (12 psi) no manômetro.
- A força descendente mínima durante a operação é 16 kg (35 lb.) mostrada no monitor ou aproximadamente 103 kPa (1,0 bar) (15 psi) no manômetro. Não manter essa pressão pode resultar em danos às molas a ar.

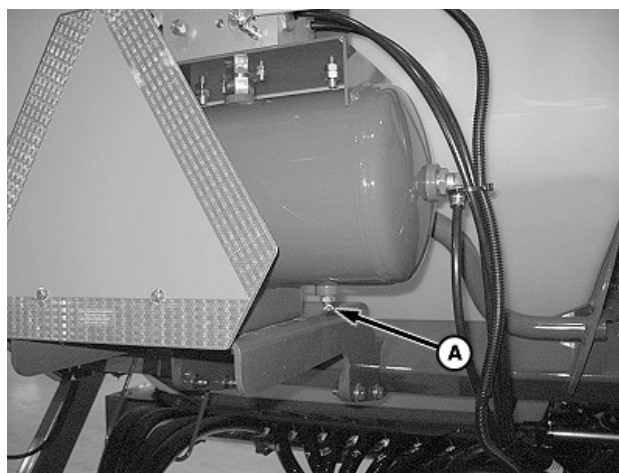
OUO6064,0000612-54-10NOV11

Despressurizar Sistema da Força Descendente Pneumática de Fileira Única

NOTA: A posição e a orientação do reservatório de ar variam com o modelo da plantadeira. O procedimento é similar para todos os modelos.

A—Botão de Cancelamento Manual

1. Abaixue a plantadeira até a posição de plantio.
2. No Monitor SeedStar™ Monitor, reduza a opressão da força descendente para 66 N (15 lb.).
3. Na parte traseira do conjunto de válvula esquerdo, pressione o botão de cancelamento manual (A) para liberar a pressão de ar residual do circuito da mola pneumática.



A68065—UN—07JUL10

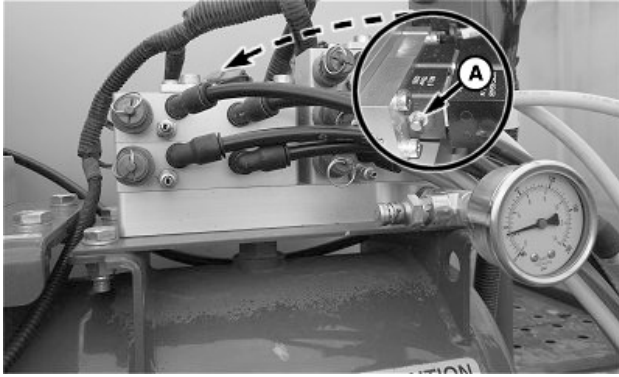
A—Válvula de Dreno

4. Libere a pressão de ar do reservatório abrindo a válvula de drenagem (A).

OUO6064,00005D9-54-12OCT15

Despressurização do Sistema da Força Descendente Pneumática de Duas Fileiras

NOTA: A posição e a orientação do reservatório de ar variam com o modelo da plantadeira. O procedimento é similar para todos os modelos.



A87675—UN—17SEP15

Cancelamento Manual da Exaustão

A—Botão de Cancelamento Manual

1. Abaixee a plantadeira até a posição de plantio.
2. No Monitor SeedStar™ Monitor, reduza a opressão da força descendente para 66 N (15 lb).
3. Na parte traseira do conjunto de válvula esquerdo, pressione o botão de cancelamento manual (A) para liberar a pressão de ar residual do circuito da mola pneumática.



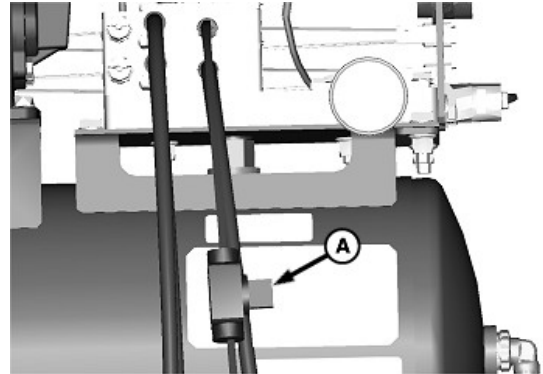
A72714—UN—21SEP11

A—Válvula do dreno

4. Libere a pressão de ar do reservatório abrindo a válvula de drenagem (A).

OU06064,00005DA-54-17SEP15

Alívio da Força Descendente Pneumática da Fileira Traseira Durante o Travamento das Linhas Traseiras



A86721—UN—09JUN15

A—Válvula em linha

1. **Ponto de Ajuste dos Sistemas de Força Descendente:** Abra a válvula em linha (A) que fornece alimentação às linhas traseiras até que a pressão seja aliviada.
2. **Sistemas de Força Descendente Ativa:** O sistema alivia automaticamente a pressão do ar das linhas traseiras quando a configuração das sementes está completa e as linhas dianteiras estão selecionadas. (Consulte a seção de Configuração da Taxa de Sementes neste manual.)

WP29706,0000905-54-09JUN15

Localização do Relé do Compressor de Ponto de Ajuste Único



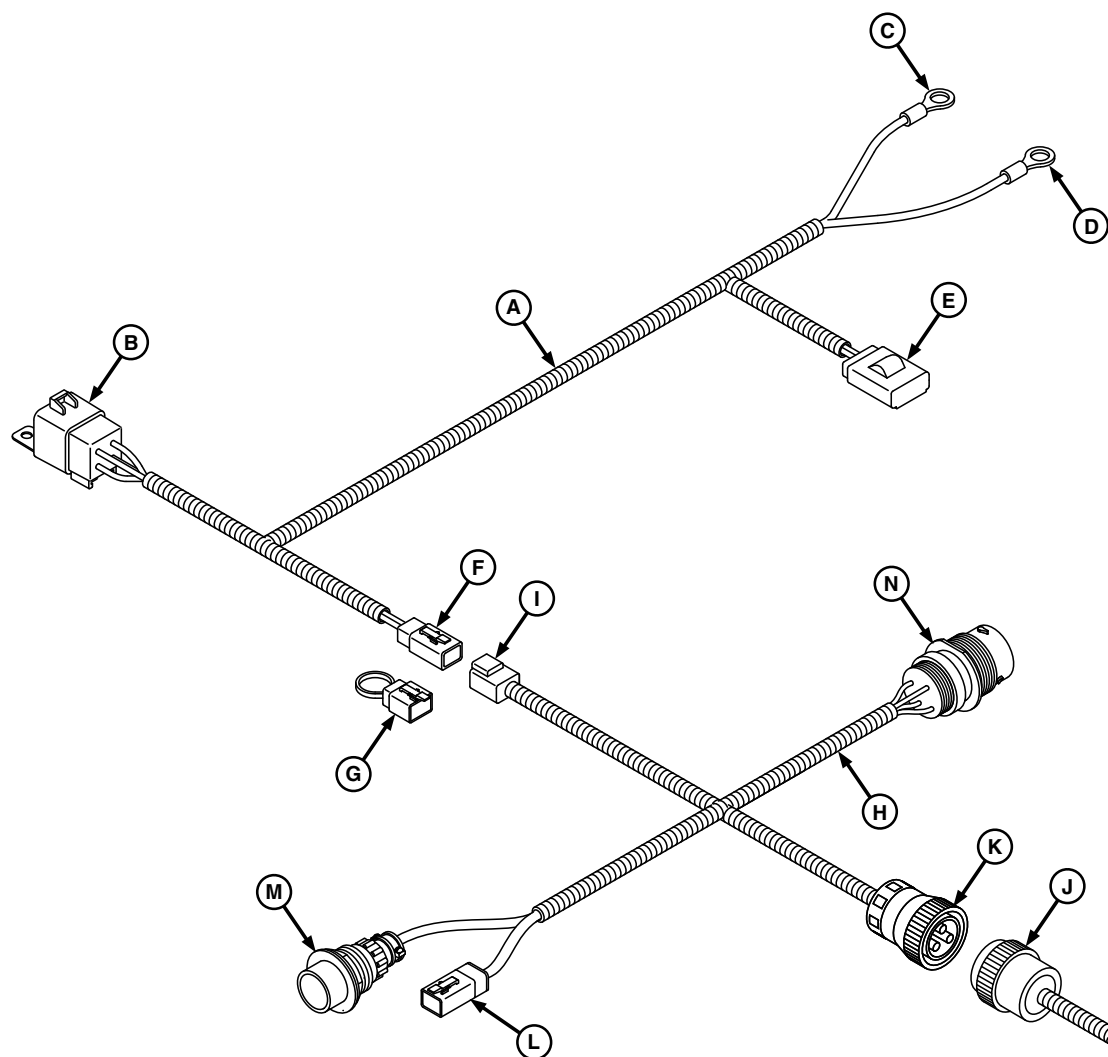
A71681—UN—01JUN11

Relé do Compressor

A—Relé

OU06064,00005DC-54-10NOV11

Compressor Elétrico—Localização do Relé e do Fusível do Chicote Elétrico de Alimentação



A72214—UN—08AUG11

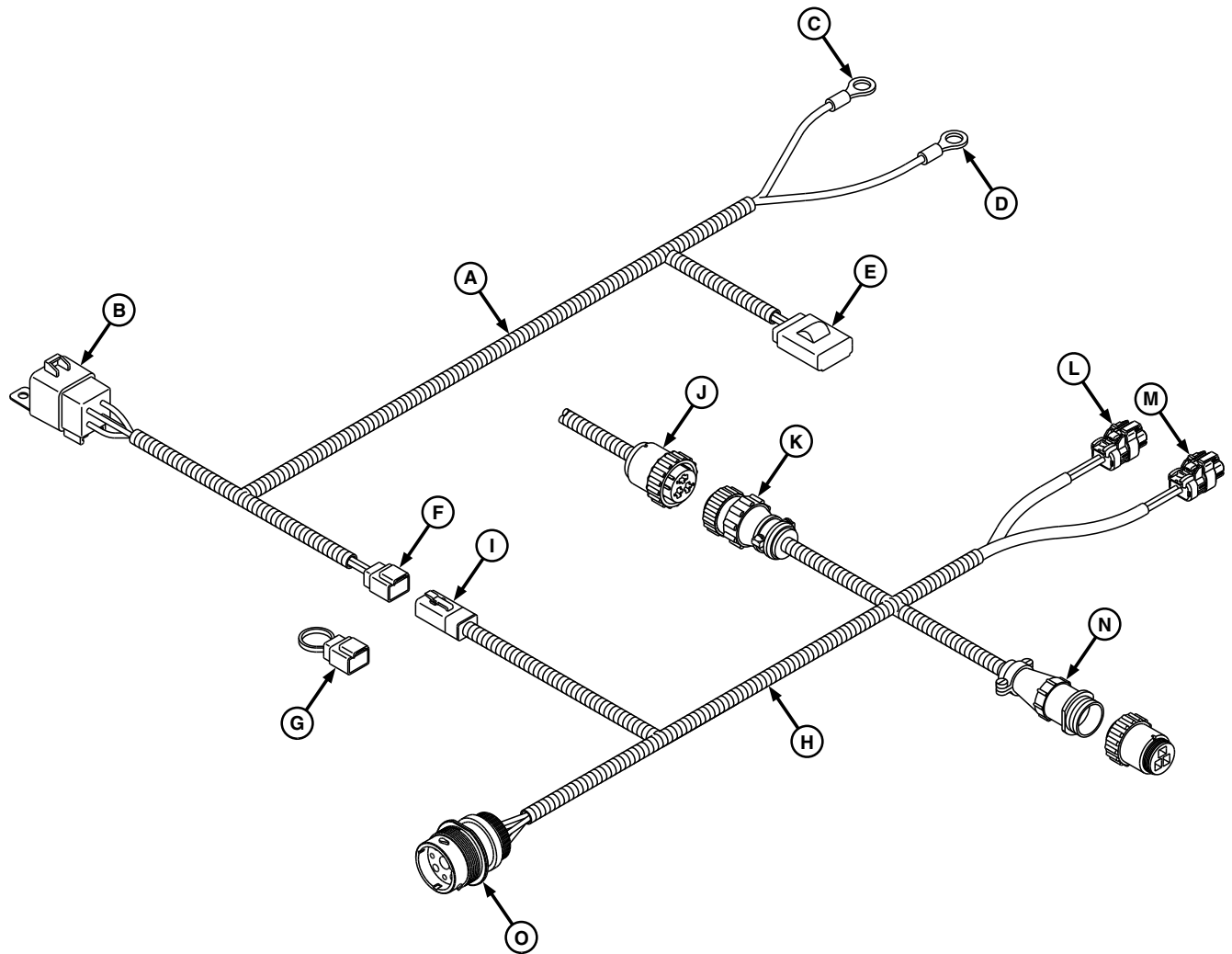
Todas as Plantadeiras, exceto Série DB

A—Chicote Elétrico da Bateria do Compressor
 B—Relé de 40 A
 C—Terminal (+) da Bateria
 D—Terminal (-) da Bateria
 E—Fusível de 40A
 F—Conveniência (4 pinos)
 G—Conector Jumper

O chicote elétrico da bateria do compressor (A) fornece alimentação da bateria do trator para o chicote elétrico de 9 pinos do anteparo da plantadeira (H) através dos conectores (F) e (I).

H—Chicote Elétrico de 9 pinos do Anteparo
 I—Alimentação da Bateria
 J—Chicote do AMS (Se Equipado)
 K—Alimentação Não Chaveada
 L—Conector do Compressor de Ar
 M—Conector CAN (anteparo da plantadeira)
 N—Conector CAN (trator)

A alimentação da bateria é fornecida ao compressor através do conector (L).



Série DB

A68115—UN—19JUL10

A—Chicote Elétrico da Bateria do Compressor

B—Relé de 40 A

C—Terminal (+) da Bateria

D—Terminal (-) da Bateria

E—Fusível de 40A

F—Conveniência (4 pinos)

G—Conector Jumper

H—Chicote Elétrico de Alimentação do AMS e Compressor

O chicote elétrico da bateria do compressor (A) fornece alimentação da bateria do trator ao compressor de força descendente pneumática e para outras funções do monitor (por exemplo, controlador de taxa GreenStar™ e iGuide™).

A alimentação da bateria é fornecida ao compressor através do conector (O).

As imagens seguintes mostram a localização dos fusíveis e dos relés nos tratores.

I—Conveniência (4 pinos)

J—Chicote do CIS (Se Equipado)

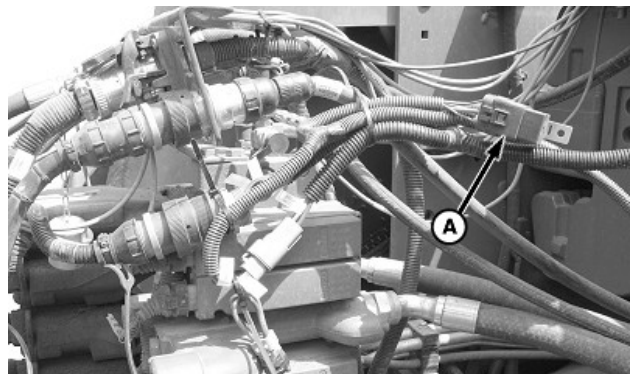
K—Plugue de Conveniência 2

L—Caixa de Interruptores

M—Interruptor de Pedal

N—Plugue de Conveniência 1

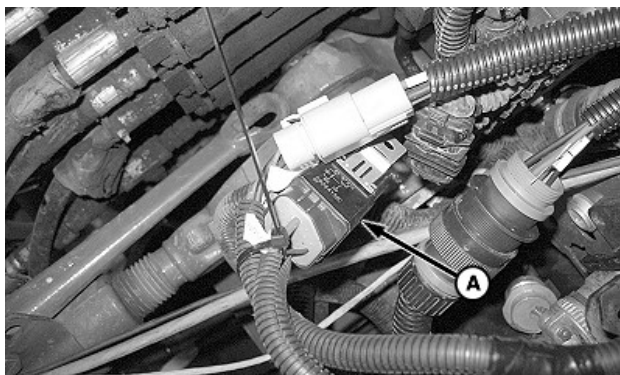
O—Conveniência (9 pinos)



Relé, Trator 4x4

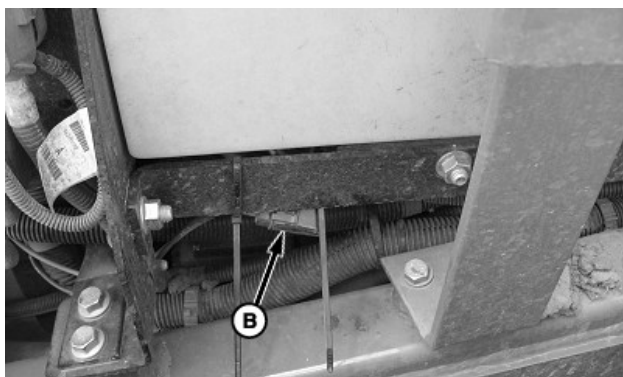
A68180—UN—15JUL10

GreenStar é uma marca registrada da Deere & Company
iGuide é uma marca registrada da Deere & Company



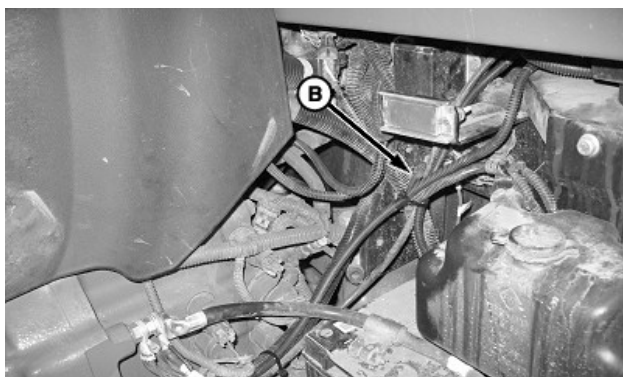
A68181—UN—15JUL10

Relé, Trator de Cultura em Linha



A68182—UN—15JUL10

Fusível, Trator 4x4



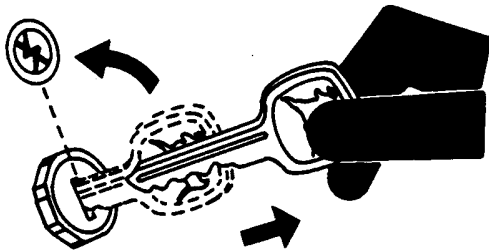
A68183—UN—15JUL10

Fusível, Trator de Cultura em Linha

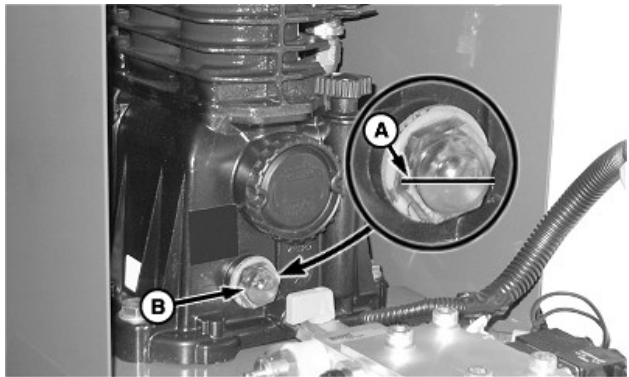
A—Relé
B—Fusível

WP29706,0000351-54-19SEP14

Verificação do Óleo do Compressor de Ar Hidráulico



TS230—UN—24MAY89



A87494—UN—02SEP15

A—Médio
B—Visor de Óleo

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. Desative as válvulas de controle remoto (VCR), desligue o trator e coloque-o em estacionamento antes de fazer a manutenção.

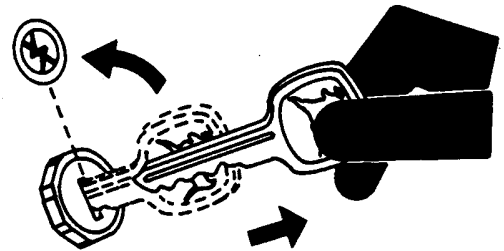
IMPORTANTE: Verifique o nível de óleo no início da temporada e diariamente durante o uso da máquina.

NOTA: Estacione o trator e a máquina em uma superfície nivelada.

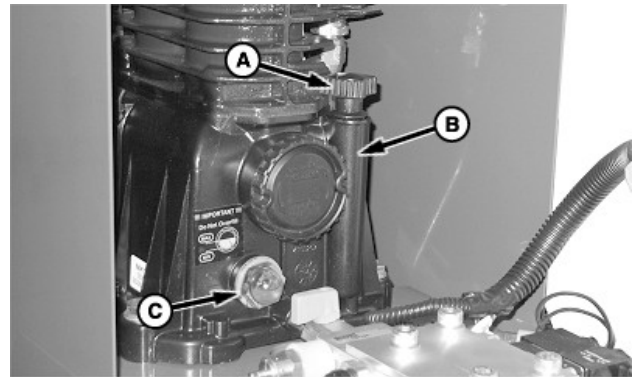
O nível de óleo adequado é na metade (A) do visor de óleo (B). Adicione óleo conforme necessário. (Consulte Abastecimento ou Troca do Óleo do Compressor de Ar Hidráulico nesta seção.)

WP29706,00002F1-54-14JUN18

Abastecimento ou Troca do Óleo do Compressor de Ar Hidráulico



TS230—UN—24MAY89



A87495—UN—02SEP15

A—Capa
B—Reservatório
C—Visor de Óleo

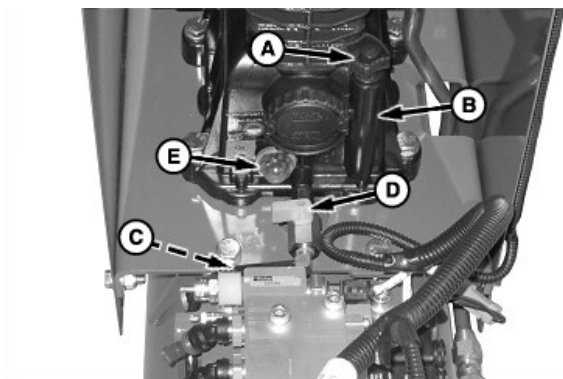
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. Desative as válvulas de controle remoto (VCR), desligue o trator e coloque-o em estacionamento antes de fazer a manutenção.

IMPORTANTE: Utilize óleo sintético do compressor de ar de 30W não detergente ISO 100 (John Deere™ TY27029 ou equivalente).

NOTA: Estacione a máquina e o trator em uma superfície nivelada.

Para auxiliar no abastecimento, utilize um funil.

Troca do Óleo do Compressor



A87496—UN—02SEP15

- A**—Capa
B—Reservatório
C—Mangueira de Drenagem
D—Válvula de Dreno
E—Visor de Óleo

1. Para ajudar a ventilar o reservatório (B) durante a drenagem, remova a capa (A).
2. Coloque um recipiente sob a mangueira de drenagem (C).
3. Abra a válvula de dreno (D) e colete o óleo.
4. Feche a válvula de dreno.
5. Adicione uma quantidade específica de óleo no reservatório (B) até que o óleo esteja visível na metade do visor de óleo.

Especificação

Reservatório do
 Compressor—Capacidade. 0,5 l
 (16.6 oz)

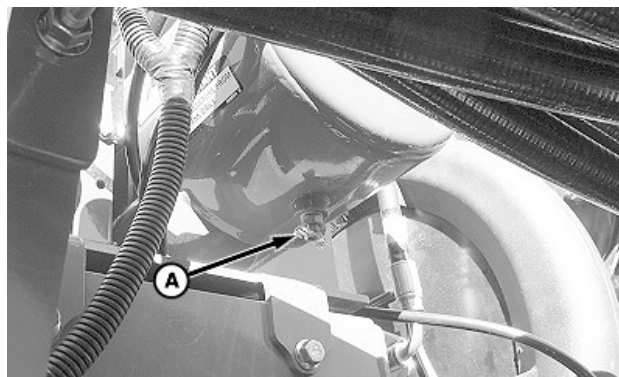
6. Reinstale a capa (A).

Abastecimento do Compressor com Óleo

1. Remova a capa (A).
2. Adicione óleo ao reservatório (B) até que o óleo esteja visível no meio do visor de óleo (C).
3. Reinstale a capa (A).

WP29706,00002F2-54-14JUN18

Drenagem do Tanque de Armazenamento de Ar



A68980—UN—06OCT10

Válvula de Drenagem do Tanque de Ar

A—Válvula de Drenagem de Água

Abra a válvula de drenagem de água (A). Mantenha a válvula aberta até que toda a água tenha sido drenada do tanque. Drene o tanque de armazenagem de ar diariamente e antes de guardar a plantadeira.

OUO6064,00005E6-54-08JUN15

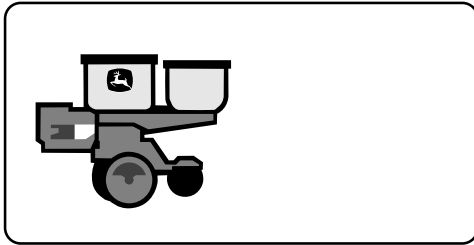
Diagnóstico do SeedStar™ 2

Identificação do Hardware, Software e Número de Peça do Controlador



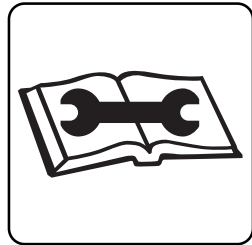
Menu

A59325—UN—19FEB07



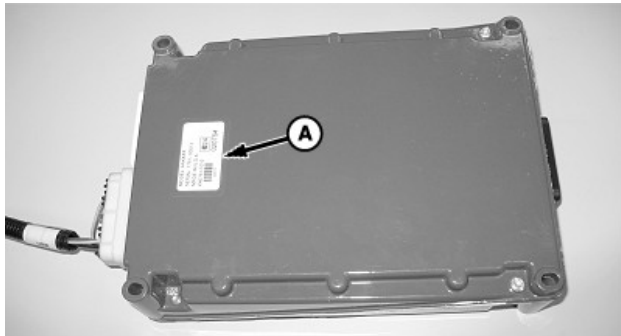
Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07



Controlador

A61129—UN—11OCT07

A—Etiqueta do Número de Série

Existem versões separadas de hardware e software para o monitor e cada controlador. Use a versão para identificar os controladores da máquina ao concessionário. Mantenha os controladores do monitor e da plantadeira atualizados com a mais recente versão do software para obter o melhor desempenho e os mais recentes recursos. Atualizações de software estão

disponíveis somente por meio do concessionário John Deere™.

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).

Selecione **Hardware / Software** da caixa suspensa superior.

Selecione **Main** (Principal) ou **Auxiliary** (Auxiliar) na segunda caixa suspensa para exibir dados de cada controlador. Auxiliar será uma opção somente se houver mais de um controlador instalado na máquina.

- O número de série e o número da peça do hardware são exibidos.
- O número de série está também em uma etiqueta (A) anexada ao controlador.
- O número de peça e o número da versão do software são exibidos.
- O contador do total de horas do controlador fica na parte inferior da tela.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Readings—Leituras

Hardware / Software—Hardware/Software

Main—Principal

Auxiliary—Auxiliar

Hardware Part #—Número de Peça do Hardware

Planter—Plantadeira

Hardware Serial #—Número de Série do Hardware

Software Part #—Número de Peça do Software

Software Version #—Número da Versão do Software

Hour Meter—Horímetro

h—Horas

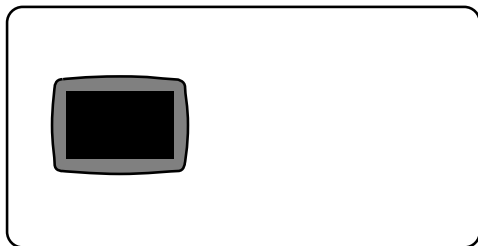
OUO6064.000020C-54-21JUL10

Identificação do Hardware, Software e Número de Peça do Monitor



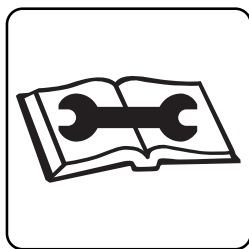
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Monitor

A59565—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Use esse para identificar versões do monitor ao concessionário.

Selecione **Menu** >> botão **Monitor** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).

Esta página mostra dados sobre o monitor. Em direção à parte inferior da tela estão: Número de Peça do Software, Número da Versão do Software, Número de Peça do Hardware e Número de Série do Hardware.

Atualizações de software estão disponíveis somente por meio do concessionário John Deere™.

Selecione a guia **About** (Sobre) para ver somente essas informações. As informações de hardware estão também localizadas na parte traseira do monitor.

O total de horas de operação do monitor é exibido no meio da tela.

Informações da Região da Tela

Display Diagnostics—Diagnóstico do Monitor

Readings—Leituras

Software Part Number—Número de Peça do Software

Software Version Number—Número da Versão do Software

Hardware Part Number—Número de Peça do Hardware

Hardware Serial Number—Número de Série do Hardware

Operation Hours—Horas de Operação

About—Sobre

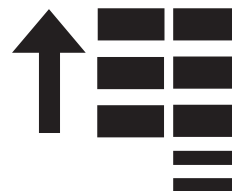
Application Software Build—Versão do Software do Aplicativo

P/N—Número de Peça

S/N—Número do Software

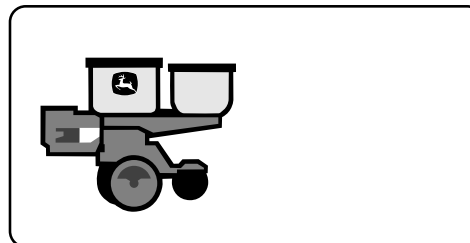
OUO6064.000020D-54-21JUL10

Status do Sensor



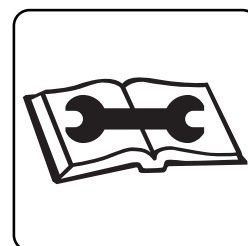
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Use para diagnosticar problemas suspeitos com saídas do sensor.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).

2. Selecione **Sensor/Status** na caixa suspensa.

As leituras atuais dos sensores da máquina são mostradas nas respectivas unidades e níveis de tensão.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Readings—Leituras

Sensor/Status—Sensor/Status

Tractor Speed—Velocidade do Trator

Vacuum Sensor—Sensor de Vácuo

Fertilizer Sensor—Sensor de Fertilizante

mph—Milhas por Hora

kph—Quilômetros por Hora

in—Polegadas

mm—Milímetros

psi—Libras por Polegada Quadrada

kPa—Quilopascals

V—Volts

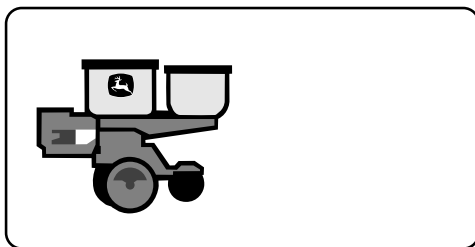
OUC06064,000020E-54-21JUL10

Tensões do Sistema



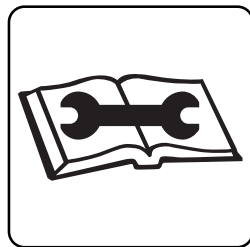
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Use para diagnosticar problemas suspeitos de fornecimento de energia elétrica.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **System Voltages** (Tensões do Sistema) na caixa suspensa.

A tensão dos vários elementos eletrônicos da máquina é mostrada.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Readings—Leituras

System Voltages—Tensões do Sistema

Controller Input—Entrada do Controlador

Seed Sensor Supply—Alimentação do Sensor de Sementes

Vacuum Sensor Supply—Alimentação do Sensor de Vácuo

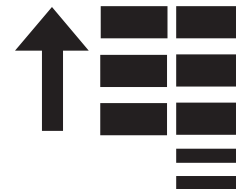
Fertilizer Sensor Supply—Alimentação do Sensor de Fertilizante

Height Sensor Supply—Alimentação do Sensor de Altura

V—Volts

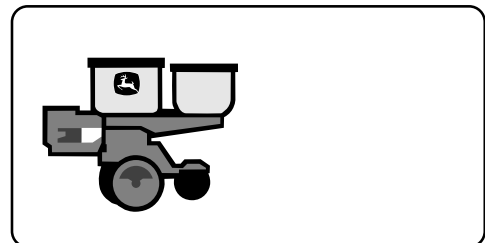
OUC06064,000020F-54-21JUL10

Teste do Sensor do Tubo de Sementes



Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Use para identificar os sensores de sementes detectados pelo monitor.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Seed Tube Sensor** (Sensor do Tubo de Sementes) na caixa suspensa para ver quais quais estão operacionais.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Tests—Testes

Seed Tube Sensor—Sensor do Tubo de Sementes

These seed sensors are operational—Esses sensores de sementes

None—Nenhuma

estão
operacionais.

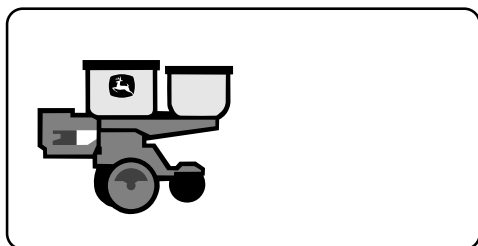
OUC064,0000210-54-21JUL10

Teste de Fornecimento de Sementes



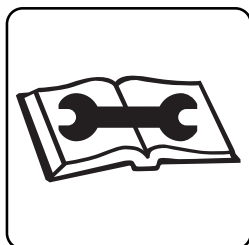
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Use para determinar se um sensor de sementes está detectando as sementes com precisão.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Seed Drop** (Distribuição de Sementes) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) e digite um número de linha individual para observar.
4. Selecione o botão **Reset** (Redefinir) para zerar um contador. Selecione **Reset All Rows** (Redefinir Todas as Linhas) para limpar todos os contadores.
5. Localize o número da unidade de linha idêntico ao número digitado na caixa de entrada.
6. Retire o dosador da unidade de linha para ter acesso à abertura do tubo de sementes.

7. Deixe cair um número predeterminado de sementes no tubo de sementes, uma por vez.

8. Observe a contagem no monitor para verificar se o valor equivale ao número de sementes que caíram.

Se os valores forem significativamente diferentes, verifique a fiação e limpe ou substitua os sensores.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Tests—Testes

Seed Drop—Fornecimento de Sementes

Row—Linha

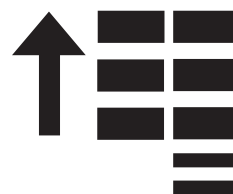
Count—Contagem

Reset—Restauração

Reset All Rows—Redefinir Todas as Linhas

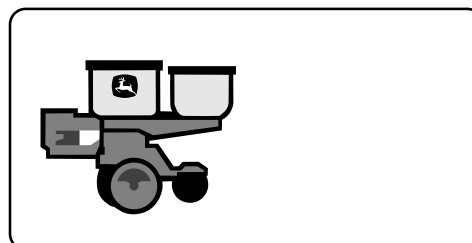
OUC064,0000211-54-21JUL10

Teste de Fornecimento Cronometrado de Sementes



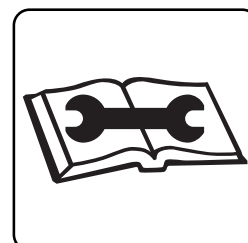
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Timed Seed Drop** (Distribuição Cronometrada de Sementes) na caixa suspensa.

3. Selecione a caixa de entrada **Row** (Linha) e digite um número de linha individual para observar.
4. Selecione a caixa de entrada **Time** (Tempo) e digite o número de segundos para a realização do teste.
5. Plante na velocidade preferida e selecione o botão **Start** (Iniciar).
6. Será feita a contagem regressiva do tempo até zero e o teste vai parar. Selecione o botão **Stop** (Parar) para interromper o teste que o tempo chegue a zero.
7. Observe a contagem de sementes na tela.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Tests—Testes

Timed Seed Drop—Fornecimento Cronometrado de Sementes

Start—Iniciar

Stop—Parar

Row—Linha

Count—Contagem

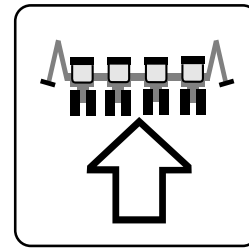
mph—Milhas por hora

kph—Quilômetros por hora

Time—Tempo

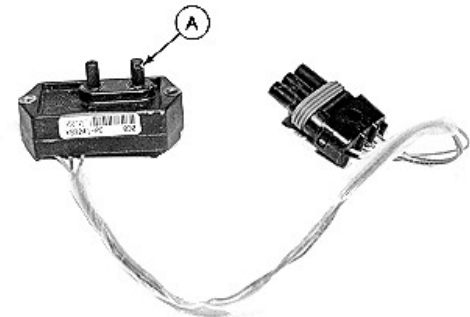
sec—Segundos

OUO6064,0000212-54-21JUL10



A59172—UN—29JAN07

Tecla Programável Configurar



A40613—UN—30DEC96

A—Orifício P2

Use para verificar a conexão e a calibração adequada do sensor.

1. Verifique se a fiação de vácuo está conectada corretamente.
Se somente um sensor de vácuo for usado, ele DEVE estar conectado ao fio rotulado LEFT VAC.
2. Verifique se a mangueira de vácuo está conectada corretamente.
Conecte a mangueira ao orifício P2 (A).
3. Verifique se há algum vazamento de ar na mangueira, entre o sensor e o dosador a vácuo.
4. DESLIGUE o trator. Gire a chave para a posição ACC (Acessório).
5. Verifique se está configurado o número correto de sensores de vácuo.

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor** (Sensor) >> caixa suspensa **Vacuum** (Vácuo). O **Number of Sensors** (Número de Sensores) selecionados deve corresponder ao número de sensores da máquina.

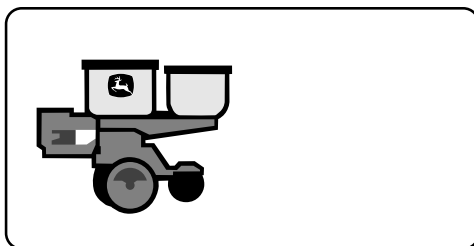
6. Selecione a caixa suspensa **Sensor** e selecione cada sensor, um por vez. Selecione **Cal Value** (Valor de Calibração) e insira 5.66 (unidades inglesas) ou 143,76 (unidades métricas).
7. Selecione um sensor por vez e selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).
8. Verifique se as tensões estão corretas.

Sensor de Vácuo



Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07

Selecione a tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras) >> caixa suspensas **System Voltages** (Tensões do Sistema).

- O valor da Entrada do Controlador DEVE ser de 11 VCC ou superior.
- O valor da Alimentação do Sensor de Vácuo é 8,0 VCC.
- Se a tensão for ZERO, verifique a fiação.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Sensor—Sensor

Vacuum—Vácuo

Sensors—Sensores

Sensor—Sensor

Cal Value—Valor de Calibração

V in—Polegadas de Vácuo

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Readings—Leituras

System Voltages—Tensões do Sistema

Controller Input—Entrada do Controlador

Vacuum Sensor Supply—Alimentação do Sensor de Vácuo

V—Volts

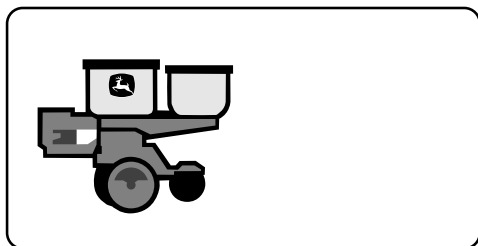
OUO6064,0000213-54-29JUL10

Sensor de Fertilizante Líquido



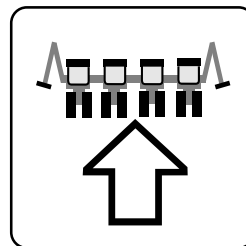
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Configurar

A59172—UN—29JAN07

Use para verificar a conexão e a calibração adequada do sensor.

1. DESLIGUE o trator. Gire a chave para ACC.
2. Verifique se a fiação do sensor está conectada corretamente.

Se somente um sensor for usado, ele DEVE estar conectado ao fio rotulado LEFT FERT.

3. Verifique se o número correto de sensores foi selecionado.

Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Configuração** >> guia **Sensor** (Sensor) >> caixa suspensa **Fertilizer** (Fertilizante).

O **Number of Sensors** (Número de Sensores) selecionados deve corresponder ao número de sensores da máquina.

Selecione a caixa suspensa **Sensor** e selecione cada sensor, um por vez. Selecione **Cal Value** (Valor de Calibração) e insira 37.50 (unidades inglesas) ou 258,55 (unidades métricas).

4. Libere a pressão retida no sistema do fertilizante. Selecione um sensor por vez e selecione o botão **Zero Sensor** (Zerar Sensor).
5. Verifique se as tensões estão corretas.

Selecione a tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras) >> caixa suspensas **System Voltages** (Tensões do Sistema).

- O valor da Entrada do Controlador DEVE ser de 11 VCC ou superior.
- O valor da Alimentação do Sensor de Fertilizante é 8,0 VCC.
- Se a tensão for ZERO, verifique a fiação.

Informações da Região da Tela

Planter Configuration—Configuração da Plantadeira

Sensor—Sensor

Fertilizer—Fertilizante

Sensors—Sensores

Sensor—Sensor

Cal Value—Valor de Calibração

Pressure—Pressão

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Readings—Leituras

System Voltages—Tensões do Sistema

Controller Input—Entrada do Controlador

Fertilizer Sensor Supply—Alimentação do Sensor de
Fertilizante

V—Volts

OUO6064,0000214-54-29JUL10

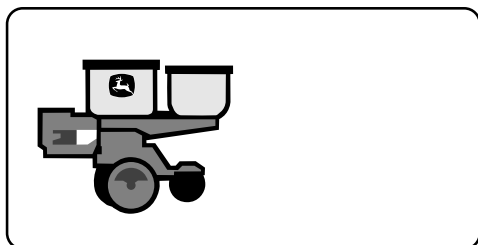
Diagnóstico do SeedStar™ 2 para o RowCommand™

Status do EPM



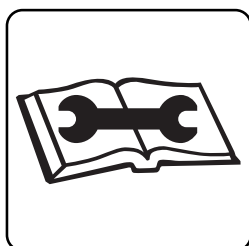
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Use para verificar o status dos EPMs da máquina.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **EPM Status** (Status do EPM) na caixa suspensa para ver quais EPMs estão operacionais. Todos serão exibidos com on-line ou ativo. A caixa verde significa verdadeiro, a caixa vermelha significa falso.
3. Selecione a caixa suspensa para exibir o status de entrada de cada EMP ou Status All para exibir todos.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

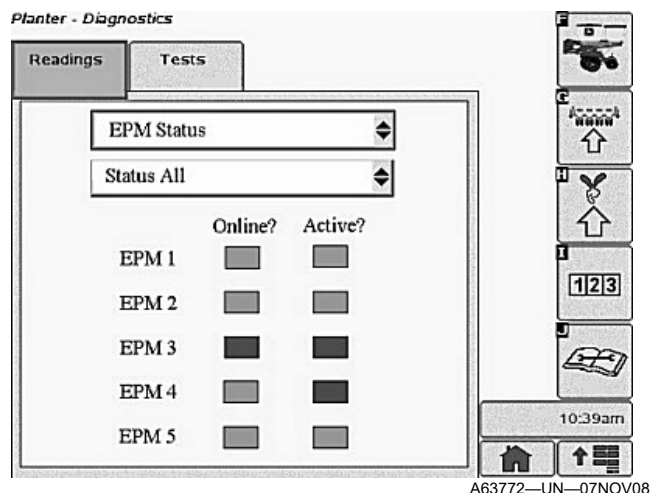
Readings—Leituras

EPM Status—Status do EPM

Online—On-line

Active—Ativo

Status All—Status de Todos



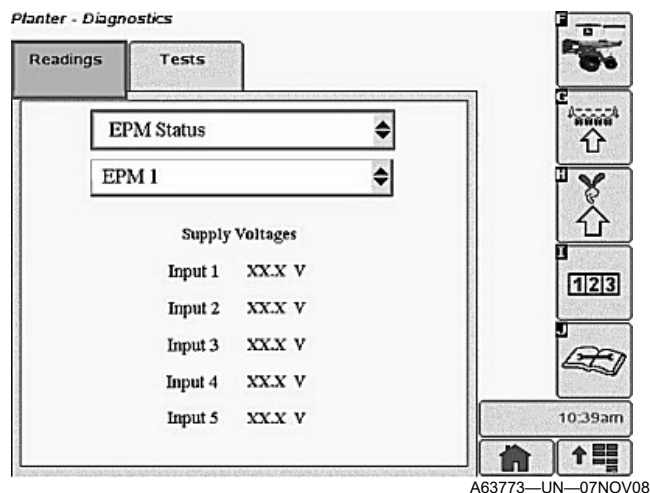
A63772—UN—07NOV08

Página de Resumo de Status dos EPMs.

Esta tela lista o status atual de cada EPM necessário para a configuração atual das linhas.

Se o EPM estiver On-line, a caixa de status aparecerá verde. Se não estiver on-line, a caixa de status estará vermelha.

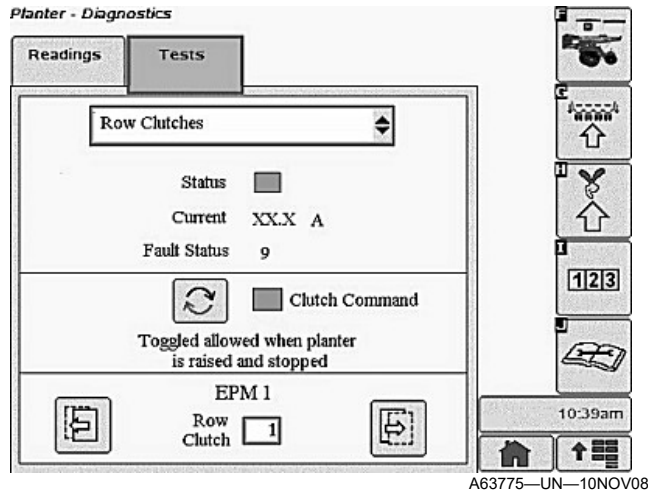
Se o EPM estiver Ativo, a caixa de status aparecerá verde. Se não estiver ativo, a caixa de status estará vermelha.



A63773—UN—07NOV08

Página de Status de EPM Individual.

Esta tela lista a leitura de tensão de cada entrada de alimentação de energia para o EPM, como uma média em cerca de 3 segundos. Se nenhuma leitura for recebida do dispositivo em 3 segundos, a leitura será " _ _ "



A63775—UN—10NOV08

Esta tela aparece quando o operador seleciona a guia "Tests" (Testes) na tela de diagnóstico e uma saída de EPM está disponível.

Informações de status derivadas da mensagem de CAN do status do acionador serão exibidas.

Se o monitor de saída do acionador estiver ON (Ligado), a caixa de status aparecerá verde.

Se o monitor de saída do acionador estiver OFF (Desligado), a caixa de status aparecerá vermelha.

O botão no centro da página é usado para ativar ou desativar linhas quando a plantadeira está parada e elevada.

As setas para frente e para trás na parte inferior da página são usadas para selecionar entre embreagens da linha.

Uma embreagem específica do RowCommand™ pode ser selecionada inserindo um número de linha.

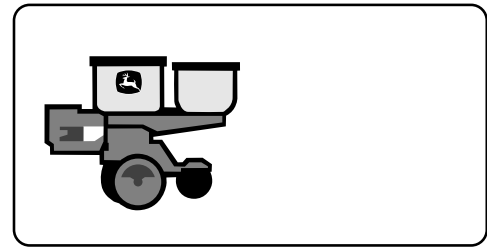
OUO6064,0000215-54-21JUL10

Embreagens da Linha



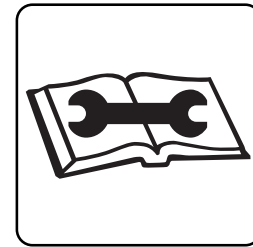
Menu

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



A59567—UN—08MAR07

Tecla Programável Diagnóstico

Use para identificar as embreagens da linha detectadas pelo monitor.

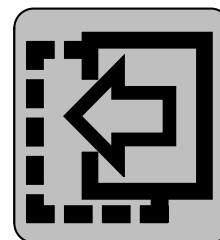
1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> aba **Testes**.
2. Selecione **Embreagens da Linha** na caixa suspensa para ver o status da embreagem de cada linha. A caixa verde significa verdadeiro, a caixa vermelha significa falso.



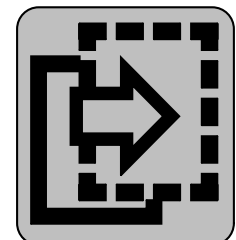
A63529—UN—27OCT08

Alternar

3. Selecione o ícone de alternância para habilitar o comando da embreagem. A caixa verde significa verdadeiro, a caixa vermelha significa falso.



A61134—UN—12OCT07
Página Anterior



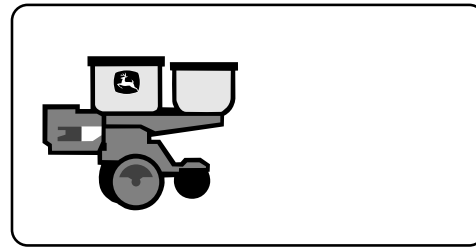
A61135—UN—12OCT07
Próxima Página

4. Selecione a caixa de entrada da embreagem da linha e digite a embreagem desejada para exibir ou

pressione o ícone da próxima página ou da página anterior para navegar.

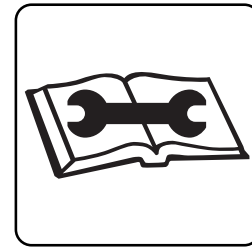
Informações da Área da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira
Tests—Testes
Row Clutches—Embreagens da Linha
Status—Status
Current—Atual
Fault Status—Status de Falha
Clutch Command—Comando da Embreagem
Row Clutch—Embreagem da Linha



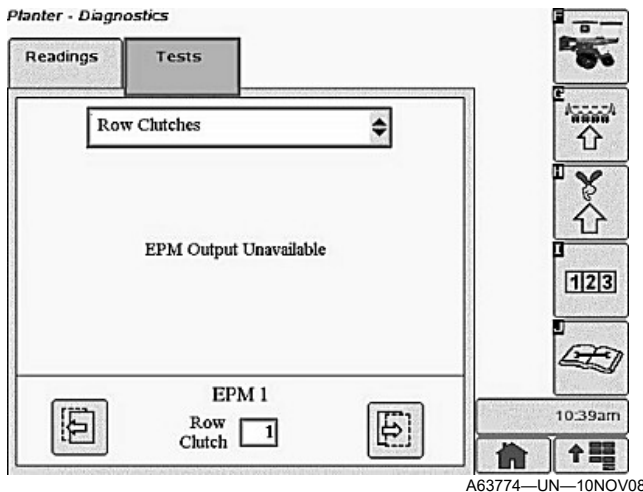
A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



A59567—UN—08MAR07

Tecla Programável Diagnóstico



A63774—UN—10NOV08

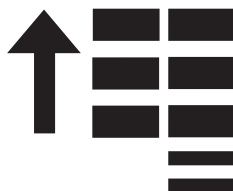
Testes de Diagnóstico de Embreagem da Linha.

Essa tela aparece quando o operador seleciona a aba "Testes" na tela de diagnóstico e o EPM não está disponível por um dos seguintes motivos:

- O EPM está offline
- O EPM não está se comunicando
- A tensão de entrada do EPM está fora da faixa

OUO6064,0000216-54-23SEP21

Autoteste das Embreagens da Linha



Menu

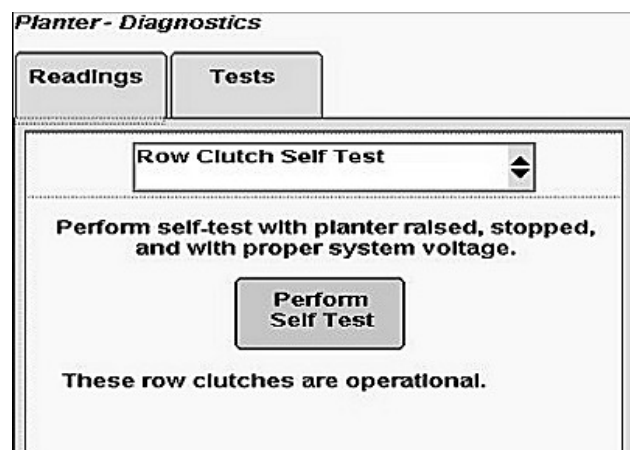
A59325—UN—19FEB07

Use para identificar as embreagens operacionais da linha detectadas pelo monitor.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Row Clutches Self Test** (Autoteste das Embreagens da Linha) na caixa suspensa para ver o status da embreagem de cada linha.
3. Selecione o botão para realizar o autoteste e o sistema executará o autoteste nas embreagens.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira
Tests—Testes
Row Clutches Self Test—Autoteste das Embreagens da Linha
Perform Self Test—Executar o Autoteste



A63777—UN—10NOV08

NOTA: Na guia de diagnóstico, o ícone de realização do Auto-teste não aparecerá a menos que a plantadeira esteja elevada acima do ponto definido de altura.

Autoteste de Diagnóstico da Embreagem da Linha
Durante Diagnóstico.

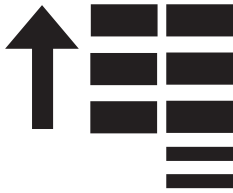
Realize o autoteste com a plantadeira elevada acima do ponto definido de altura, parada e com a tensão correta do sistema.

Depois de pressionar o botão de auto-teste, a tela exibirá "These row clutches are operational" (Essas embreagens de linha estão operacionais), seguida de uma lista.

OUO6064,0000217-54-21JUL10

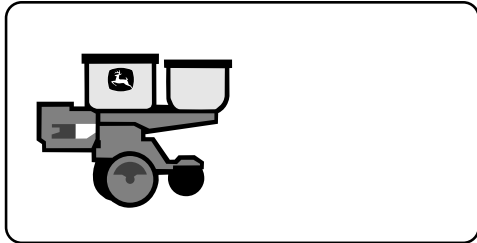
Diagnóstico do SeedStar™ 2 para Acionamento de Taxa Variável

Girar Dosadores de Sementes



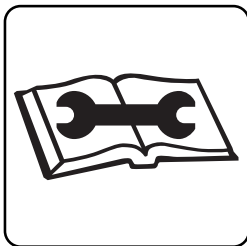
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07



Botão Rotação do Dosador

A59898—UN—02APR07

Use para verificar giro do eixo e dos dosadores sem puxar a máquina pelo campo. A plantadeira permanece estacionária durante esse teste.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **Rotate Meters** (Girar Dosadores) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa de entrada **Motor Selection** (Seleção de Motor) e selecione All (Todos) ou um único motor para girar.

4. Para que esse recurso funcione, deve ocorrer o seguinte:

- A plantadeira deve estar desdobrada.
- A plantadeira deve estar na posição elevada.
- A plantadeira deve estar estacionária.
- O sistema hidráulico de taxa variável deve estar ativo.

Selecione o botão de **Meter Rotation** (Rotação do Dosador). Será emitido um aviso sonoro quando os dosadores pararem de girar. Cada vez que o ícone for pressionado, os dosadores girarão aproximadamente meia volta. Se os dosadores não se moverem, aparecerá uma tela de aviso.

A função Girar Dosador de Sementes pode ser acessada da página principal RUN da plantadeira.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira Tests—Testes

Rotate Meters—Girar Dosadores

Motor Selection—Seleção de Motor

All—Todos

Ground Speed—Velocidade em Relação ao Solo

mph—Milhas por hora

kph—Quilômetros por hora

Wheel Sensor—Sensor da Roda

Active—Ativo

Inactive—Inativo

Planter Position—Posição da Plantadeira

Up—Subir

Down—Descer

Motor—Motor

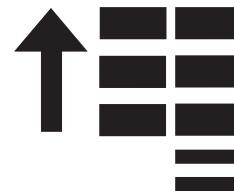
Target rpm—Rotações alvo por minuto

Actual rpm—Rotações reais por minuto

Valve %—Porcentagem da válvula

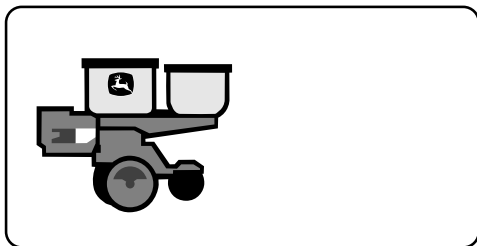
OUC0604,0000218-54-21JUL10

Atividades dos Componentes do Acionamento de Taxa Variável



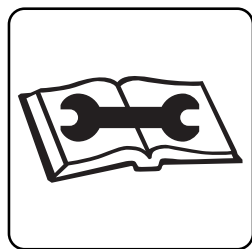
Menu

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



A59567—UN—08MAR07

Tecla Programável Diagnóstico

A Tela de Dados do Acionamento de Taxa Variável é a melhor fonte para diagnosticar problemas de VRD. Para que o sistema VRD opere, deve ocorrer o seguinte.

- Uma população alvo deve ser inserida e ATIVADA.
- A vazão hidráulica do VRD deve ser contínua, na mais alta vazão.
- A plantadeira deve ser desdobrada e abaixada até a altura de plantio.
- O sensor de altura deve estar calibrado e "Planter Position" (Posição da Plantadeira) deve indicar "Down" (Abaixada).
- A plantadeira deve estar avançando em velocidade de plantio.
- "Ground Speed" (Velocidade de Avanço) deve indicar uma velocidade de avanço.
- "Wheel Sensor" (Sensor da Roda) deve indicar "Active" (Ativo).

NOTA: Se RPM Alvo exibir CAL, opere a máquina no campo em uma distância curta com VRD ativo. Isso calibra os motores.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **VRD Data** (Dados do VRD) na caixa suspensa.

O status e a atividade dos componentes do VRD são mostrados.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira
Readings—Leituras

Variable Rate Drive Data—Dados do Acionamento de Taxa Variável

Target Population—População Alvo

seeds/ac—Sementes por acre

seeds/ha—Sementes por hectare

Ground Speed—Velocidade em Relação ao Solo

mph—Milhas por hora

kph—Quilômetros por hora

Wheel Sensor—Sensor da Roda

Active—Ativo

Inactive—Inativo

Planter Position—Posição da Plantadeira

Up—Subir

Down—Descer

Motor—Motor

Target rpm—Rotações alvo por minuto

Actual rpm—Rotações reais por minuto

Valve %—Porcentagem da válvula

Left—Esquerda

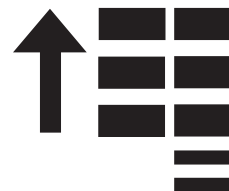
Right—Direita

Open—Aberta

Closed—Fechada

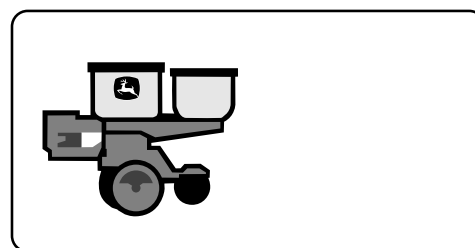
OUO6064,0000219-54-21JUL10

Registro de Eventos de VRD



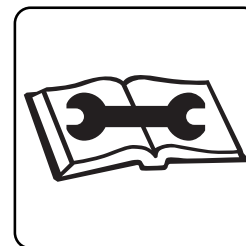
Menu

A59325—UN—19FEB07



A59551—UN—08MAR07

Botão Plantadeira



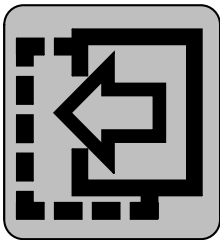
A59567—UN—08MAR07

Tecla Programável Diagnóstico

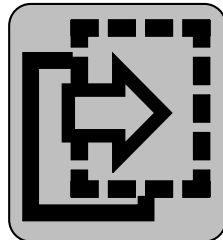
Use para registrar a atividade do sistema por um

intervalo de tempo durante um evento. O concessionário esse recurso para diagnosticar a causa do evento.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> aba **Testes**.
2. Selecione **Registros de Eventos de VRD** na caixa suspensa.
3. Selecione o botão Zero para limpar todos os registros de eventos.
4. Selecione o botão **Iniciar** para iniciar o novo registro de eventos.
5. Selecione o botão **Registro de Eventos** para exibir os dados do registro de eventos armazenados.



A61134—UN—12OCT07
Página Anterior



A61135—UN—12OCT07
Próxima Página

6. Selecione os botões **Página Anterior** ou **Próxima Página** para exibir páginas adicionais ou selecione a caixa de entrada **Ir para Página** e digite um número de página específico.

Informações da Área da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira
Tests—Testes

Clear all event logs—Limpar todos os registros de eventos

Start new event log—Iniciar novo registro de eventos

Start—Iniciar

Stop—Parar

Event log—Registro de eventos

Hour Meter—Horímetro

Ground Speed—Velocidade de Deslocamento

Wheel Sensor—Sensor da Roda

Active—Ativo

Inactive—Inativo

Planter Position—Posição da Plantadeira

Motor—Motor

Target rpm—Rotações alvo por minuto

Actual rpm—Rotações reais por minuto

Valve %—Porcentagem da válvula

Target—Alvo

Seeds—Sementes

ac—Acre

ha—Hectare

Left—Esquerdo

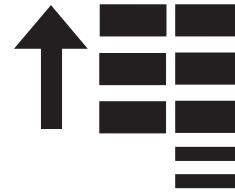
Right—Direito

Open—Aberto

Closed—Fechado

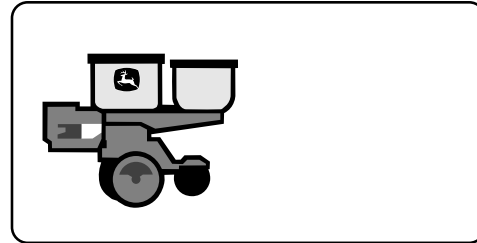
OUO6064,000021A-54-23SEP21

Limpeza do Motor/Válvula do VRD



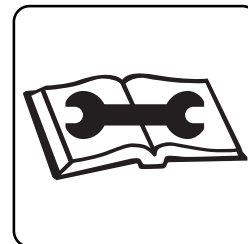
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Use para retirar todo o ar do sistema hidráulico do VRD.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Tests** (Testes).
2. Selecione **VRD Motor/Valve Flush** (Limpeza do Motor/Válvula do VRD) na caixa suspensa.
3. Selecione a caixa de entrada **Flush Time** (Tempo de Limpeza) e digite um valor de 1, 2 ou 3 segundos.
4. Fazer o plantio em velocidade superior a 4 km/h (2 mph).

Os motores operam durante o período indicado e retiram o ar do sistema.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira
Tests—Testes

VRD Motor/Valve Flush—Limpeza do Motor/Válvula de Acionamento de Taxa Variável

Ground Speed—Velocidade em Relação ao Solo
mph—Milhas por hora

kph—Quilômetros por hora

Flush Time—Tempo de Lavagem

secs—Segundos

Flush RPM—Rotações da limpeza por minuto

Motor—Motor

Quick Start—Quick Start (Início Rápido)

Auto—Automático

Manual—Manual

Speed must be greater than 4 kmh (2 mph)—Velocidade deve ser maior que 4 km/h (2 mph)

speed needs to be increased—a velocidade precisa ser aumentada

Value out of range—Valor fora da faixa

OUO6064,000021B-54-21JUL10

Diagnóstico do SeedStar™ XP

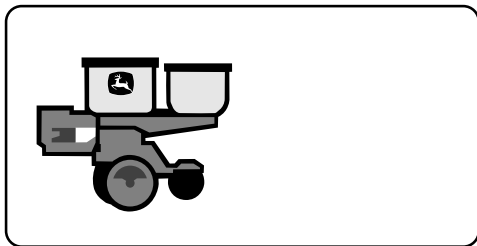
Diagnóstico do Sensor da Dinâmica do Percurso

IMPORTANTE: Remova a alimentação elétrica do sistema antes de desconectar o chicote elétrico do nó do sensor.



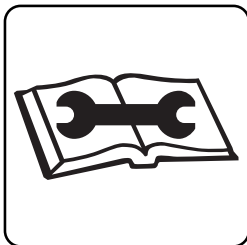
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Esta tela é utilizada para monitorar os dados do sensor da dinâmica do percurso para todas as linhas em uma tela.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **Ride Dynamics** (Dinâmica do Percurso) na caixa suspensa.

A percentagem para sensores de qualidade do percurso na máquina é mostrada. Se o sensor está presente, mas nenhum dado está sendo recebido, linhas tracejadas "- -" são exibidas.

Informações da Região da Tela

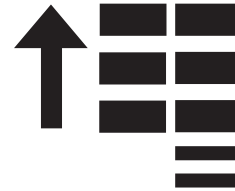
Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira
Readings—Leituras
Ride Quality Sensor—Sensor de Qualidade do Percurso

%—Percentagens

OUO6064,000021C-54-28JUL10

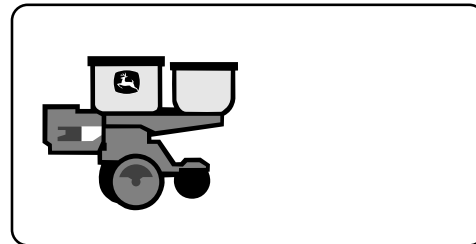
Diagnóstico do Sensor de Força Descendente

IMPORTANTE: Remova a alimentação elétrica do sistema antes de desconectar o chicote elétrico do nó do sensor.



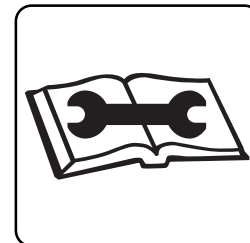
Menu

A59325—UN—19FEB07



Botão Plantadeira

A59551—UN—08MAR07



Tecla Programável Diagnóstico

A59567—UN—08MAR07

Esta tela é utilizada para monitorar os dados do sensor de força descendente para todas as linhas em uma tela.

1. Selecione **Menu** >> botão **Plantadeira** >> tecla programável **Diagnóstico** >> guia **Readings** (Leituras).
2. Selecione **Down Force** (Força Descendente) na caixa suspensa.

A carga da roda calibradora em libras ou Newtons para sensores de força descendente na máquina é mostrada. Se o sensor está presente, mas nenhum dado está sendo recebido, linhas tracejadas "- -" são exibidas.

Informações da Região da Tela

Planter Diagnostics—Diagnóstico da Plantadeira

Readings—Leituras

PDF Pressure Sensor—Sensor de Pressão da FPD

Down Force Sensor—Sensor de Força Descendente

lbs—Libras

N—Newtons

OUO6064,000021D-54-28JUL10

Código de Diagnóstico

Códigos de Diagnóstico devem somente ser acessados por um técnico treinado. Consulte seu concessionário John Deere.

OUO6064,000021E-54-21JUL10

Solução de problemas

Detecção e Resolução de Problemas do SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP

Os sistemas de monitoramento SeedStar™ 2 e SeedStar™ XP estão equipados com uma variedade de auto-testes, telas de diagnóstico, testes de diagnóstico e Telas de Cuidado e Aviso para ajudar os operadores e técnicos do concessionário a localizar as causas de um problema potencial.

Familiarize-se com as telas de aviso (consulte a seção Telas de Aviso neste manual) e de diagnóstico (consulte a seção Diagnóstico neste manual) e realize as etapas de detecção e resolução de problemas nesta seção antes de consultar o concessionário John Deere™.

OUO6064,0000220-54-29JUL10

Detecção e Solução de Problemas no Monitor GreenStar™

Sintoma	Problema	Solução
Tela ilegível.	Ajuste de contraste incorreto.	Ajuste o contraste.
	Ajuste da luz de fundo de tela muito baixo.	Aumente o ajuste da luz de fundo de tela.
Exibição de velocidade incorreta.	Calibração incorreta.	Digite o valor correto da calibração do radar ou calibre novamente no percurso de 122 m (400 ft.).
	Definição de unidades de medida incorreta.	Defina unidades corretas.
	Leitura da velocidade errática.	O radar está frouxo ou vibra.
Nenhuma leitura de velocidade no radar.	Nenhum valor de calibração foi inserido.	Calibre o radar
	Condições de vento ou poeira.	Altere para uma fonte de velocidade diferente.
Nenhum valor de calibração de radar.	Monitor instalado nas Séries 7000/8000/9000 ou trator mais novo com radar instalado na fábrica.	Calibre o radar de acordo com o manual do operador do trator.

OUO6074,000106C-54-11OCT07

Detecção e Resolução de Problemas do SeedStar™ 2

Sintoma	Problema	Solução
---------	----------	---------

Sintoma	Problema	Solução
O ícone Plantadeira não aparece no menu principal.	Os controladores não estão se comunicando no barramento CAN.	Selecione menu principal, selecione o botão Centro de Mensagens, selecione o botão INFORMAÇÕES DA UNIDADE DE CONTROLE. Selecione CAN do implemento na caixa suspensa. Busque Unidade de Controle PM1 (0xC0) e PA1 (0xC1). Se você não conseguir encontrar nenhum desses endereços, os controladores da plantadeira não estão se comunicando no barramento CAN. Verifique a alimentação da ECU, o aterramento da ECU, CAN alto e CAN baixo no conector de 9 pinos na traseira do trator e nos controladores da plantadeira. (Utilize o Service Advisor para encontrar a localização dos pinos nessas conexões.)
Aviso: Verifique a alimentação nos pinos 1 e 3.	Máquina não equipada com acionamento de taxa variável.	Se a máquina não estiver equipada com VRD, altere a fonte do acionamento. (Consulte CONFIGURAR FONTE DE ACIONAMENTO DA PLANTADEIRA na seção AJUSTE Configuração da Plantadeira.)
	Máquina equipada com acionamento de taxa variável.	Verifique alimentação de 12 V nos pinos 1 e 3 no acoplamento ISO.
Sem leitura de vácuo.	Conexão da fiação com defeito.	Verifique o chicote elétrico da fiação e repare.
	Ventilador de vácuo não funciona.	Dê partida no motor do ventilador de vácuo.
	Linha de vácuo na conexão errada do sensor.	Instale a linha de vácuo na conexão P2 do sensor.
	Configuração da plantadeira incorreta.	Digite o número correto de sensores de vácuo. (Consulte SENSORES DE VÁCUO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira.)
	A seção Vácuo não é exibida na tela RUN.	Digite o número correto de sensores de vácuo. (Consulte SENSORES DE VÁCUO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira.)
	Sensor conectado ao fio incorreto do chicote elétrico.	Se somente um senso de vácuo for usado, corrija para o fio rotulado LEFT VACUUM.

Sintoma	Problema	Solução
Leitura de vácuo incorreta.	Sensor de vácuo não calibrado.	Pare o motor do ventilador de vácuo e zere o sensor. (Consulte SENSORES DE VÁCUO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira.)
	Valor de calibração incorreto.	Insira o valor correto de calibração 5.66 (unidades inglesas) ou 143,76 (unidades métricas). (Consulte SENSOR DE VÁCUO na seção Diagnóstico).
	Sensor de vácuo com defeito.	Substitua o sensor.
Sem leitura alta ou baixa de população.	Sensores do tubo de sementes sujos.	Limpar sensores. (Consulte a seção Sensores do Tubo de Sementes).
	Nenhuma leitura do radar.	Conecte e calibre o radar ou outra fonte de velocidade.
	Sensores de sementes desligados.	Desligue a opção de linha dividida. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Conexão do chicote elétrico com defeito.	Ligue as linhas. (Consulte LIGAR/DESLIGAR SENSORES DE SEMENTES na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
Leitura de população incorreta.		Verifique as conexões do chicote elétrico.
		Corrija a conexão do chicote elétrico. Consulte o Manual Técnico TM111219.
	Sensores do tubo de sementes sujos.	Limpar sensores. (Consulte a seção Sensores do Tubo de Sementes).
	Espaçamento entre linhas incorreto.	Digite o espaçamento entre linhas correto. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Leitura da velocidade incorreta.	Digite a calibração correta do radar ou detecte e solucione problemas do radar.

Sintoma	Problema	Solução
	Condições de vento ou poeira.	Altere para uma fonte de velocidade diferente do radar. (Consulte FONTE DA VELOCIDADE DE AVANÇO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Unidades de medida incorretas.	Informe unidades corretas. (Consulte CONFIGURAR IDIOMA E UNIDADES DE MEDIDA na seção Configurações do Monitor).
	Leitura de velocidade muito alta.	Consulte Leitura da velocidade incorreta acima.
	Plantio de sementes a uma taxa que excede a capacidade do sensor.	Instale sensores AccuCount™ ou utilize Population Adjust (Ajuste de População).
	Plantio de Algodão Agrupado.	Várias sementes passam pelo sensor ao mesmo tempo.
	Valor do Ajuste de População definido incorretamente.	Verifique a população de plantio real no campo. Compare com a leitura de população. Ajuste a definição do Ajuste de População conforme necessário.
Aviso de falha na linha.	Dosador sem plantio.	Caixa de sementes vazia, encha com sementes.
	Problema no chicote elétrico.	Inspecione o chicote e as conexões.
	Plantio em solo rochoso.	Sementes paralisam disco; ajuste força para baixo da unidade da linha.
	Sensores do tubo de sementes sujos.	Limpar sensores. (Consulte a seção Sensores do Tubo de Sementes).
	Entupimento ou amontoamento no sistema CCS.	Elimine o entupimento ou o amontoamento. Consulte o manual do operador da plantadeira. Ajuste a pressão do CCS conforme necessário.
Leitura de área incorreta.	Largura da plantadeira incorreta.	Informe a largura correta da plantadeira. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Desconexão de meia largura ou terceira largura ativada.	Selecione "Reduce Area by these Rows" (Reduzir Área para essas Linhas) ao utilizar o recurso de desconexão.

Solução de problemas

Sintoma	Problema	Solução
	Problema no radar.	Corrija a calibração do radar ou detecte e solucione problemas do radar.
Sem leitura no monitor da plantadeira.	Conexões elétricas incorretas.	Verifique fusíveis do trator. Verifique conexões atrás do conector traseiro do trator.
Sem leitura de fertilizante líquido.	Não há pressão.	Dirija a plantadeira para frente e verifique se a bomba está escorvada.
	Opções incorretas da plantadeira.	Digite o número correto de sensores de fertilizante. (Consulte SENSORES DE FERTILIZANTE LÍQUIDO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Sensor conectado ao fio incorreto do chicote elétrico.	Se somente um sensor de líquido for usado, ele deve estar conectado ao fio rotulado LEFT FERT.
	Conexão da fiação com defeito.	Verifique o chicote elétrico da fiação e repare.
Leitura incorreta de fertilizante líquido.	Valor de calibração incorreto.	Digite o valor de calibração 37.50 (unidades inglesas) ou 258,55 (unidades métricas). (Consulte SENSOR DE FERTILIZANTE LÍQUIDO na seção Diagnóstico).
	Valor ZERO incorreto.	Alivie a pressão retida no coletor do fertilizante. ZERAR sensor. (Consulte SENSORES DE FERTILIZANTE LÍQUIDO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Sensor de fertilizante líquido defeituoso.	Substitua o sensor.
	Sensor entupido.	Remova o sensor e lave com água morna. NÃO insira objetos rígidos no sensor ao fazer a limpeza. A unidade do sensor pode ser danificada.

OUO6064,000018B-54-29JUL10

Solução de Problemas do Acionamento de Taxa Variável

Sintoma	Problema	Solução
Warning: Verify power on pins 1 and 3. (Verifique a alimentação nos pinos 1 e 3.)	Sem alimentação de 12 V nos pinos 1 e 3 do acoplamento ISO.	Verifique alimentação de 12 V nos pinos 1 e 3.

Sintoma	Problema	Solução
TELA DE AVISO: Motor 1, 2 disabled (Motor 1 e 2 desativados). O acionamento não responde. Verifique a potência hidráulica. Verifique o manual do operador. <i>NOTA: Esse aviso ocorre quando a velocidade do motor deveria ser superior a 18 rpm e os motores não estão funcionando no momento.</i>	Sem pressão ou vazão hidráulica.	Verifique se as mangueiras estão conectadas corretamente na SCV do trator ou à suplementação de potência. Verifique a localização correta das linhas de pressão e retorno. Uma válvula de retenção de uma via está instalada na extremidade da mangueira da linha de retorno. Defina o tempo SCV do trator para retenção e vazão contínua. (Consulte FAZER AS CONEXÕES DE MANGUEIRA CORRETAS na seção ACOPLAR E DESACOPLAR ACIONAMENTO DE TAXA VARIÁVEL). Ative a SCV do trator.
	Baixa pressão hidráulica ou vazão para motores de acionamento variável.	Mantenha a rpm total do motor do trator. Aumente a definição de vazão da SCV do trator. Minimize a vazão para outras funções hidráulicas. Verifique o desempenho do sistema hidráulico do trator.
	Não foi detectada velocidade do motor pelo controlador de acionamento variável.	Verifique as conexões elétricas do sensor de velocidade do motor. Aviso: Se essa condição existir, o motor sem qualquer retorno do sensor de velocidade gira a uma rotação muito alta por vários segundos antes que um aviso de página inteira seja emitido. Verifique se o parafuso de chaveta no acoplamento do motor está bem apertado no eixo de velocidade do motor. Verifique a conexão elétrica da válvula hidráulica.

Sintoma	Problema	Solução
	Ligação mecânica provocando alto torque.	Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspecione e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
	Um sistema de um único motor hidráulico está configurado para dois motores hidráulicos.	Defina o número de motores hidráulicos como um. (Consulte ATRIBUIR MOTOR - LINHAS, RODAS DENTADAS E DESCONEXÃO DE LARGURA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
TELA DE AVISO: Motor 1,2 desativado. O acionamento não responde. Verifique a potência hidráulica. Verifique o manual do operador. A velocidade mínima de avanço é. <i>NOTA: Esse aviso ocorre quando a velocidade esperada do motor está entre 11,5 e 18 rpm, mas isso não está ocorrendo.</i>	Os motores não foram projetados para operar com menos de 18 rpm. Para que os motores operem acima de 18 rpm, a velocidade de avanço deve estar acima do mínimo. A velocidade mínima de avanço varia dependendo do AJUSTE.	Opere a plantadeira acima da velocidade mínima de avanço.
	Sem pressão ou vazão hidráulica.	Verifique se as mangueiras estão conectadas na SCV do trator ou na suplementação de potência. Verifique a localização correta das linhas de pressão e retorno. Uma válvula de retenção de uma via está instalada na extremidade da mangueira da linha de retorno. Defina a SCV do trator para retenção e vazão contínua. Ative a SCV do trator.

Sintoma	Problema	Solução
	Baixa pressão hidráulica ou vazão para motores de acionamento variável.	Mantenha a rpm total do motor do trator. Aumente a definição de vazão da SCV do trator. Minimize a vazão para outras funções hidráulicas. Verifique o desempenho do sistema hidráulico do trator.
	Não foi detectada velocidade do motor pelo controlador de acionamento variável.	Verifique a conexão elétrica do sensor de velocidade do motor. Aviso: Se essa condição existir, o motor sem qualquer retorno do sensor de velocidade gira a uma rotação muito alta por vários segundos antes que um aviso de página inteira seja emitido. Verifique se o parafuso de chaveta no acoplamento do motor está bem apertado no eixo de velocidade do motor. Verifique a conexão elétrica da válvula hidráulica.
	Ligação mecânica provocando alto torque.	Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspeção e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
	Um sistema de um único motor hidráulico está configurado para dois motores hidráulicos.	Defina o número de motores hidráulicos como um. (Consulte ATRIBUIR MOTOR - LINHAS, RODAS DENTADAS E DESCONEXÃO DE LARGURA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).

Sintoma	Problema	Solução
TELA DE AVISO: Motor 1,2 está operando na velocidade incorreta. <i>NOTA: Esse aviso ocorre quando a velocidade do motor é inferior a 70 por cento ou superior a 120 por cento da velocidade correta para a taxa de população selecionada.</i>	Válvula proporcional contaminada. Os motores não foram projetados para operar com menos de 18 rpm. Nos motores que operam acima de 18 rpm, a velocidade de avanço deve estar acima da mph mostrada no Resumo da Configuração. A velocidade mínima de avanço varia dependendo do ajuste variável. Ligação mecânica provocando flutuações de torque/velocidade.	Realize limpeza do motor/válvula hidráulica. (Consulte LIMPEZA DO MOTOR/VÁLVULA VRD na seção Diagnóstico). Opere a plantadeira acima da velocidade mínima de avanço. Corrente frouxa no sistema de acionamento fazendo com que a corrente salte dentes da roda dentada. Aperte a engrenagem intermediária da corrente. Correntes desalinhadas fazem com que a corrente salte dentes da roda dentada. Alinhe as rodas dentadas acionada e de acionamento. Alinhe a engrenagem intermediária da corrente. Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspecione e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
A linha de seleção de taxa de sementes aparece preta com letras brancas.	O sensor de velocidade do motor não detecta nenhum movimento/motores não estão funcionando. Sensor de rotação do motor com defeito. Vedação do motor estourada.	Verifique a conexão com o sensor de velocidade. Sensor de rotação do motor com defeito. Consulte seu revendedor John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Grampos da mangueira do acoplamento do sensor de rotação do motor frouxos.	Aperte os grampos.
	Válvula do motor hidráulico não está recebendo nenhuma potência.	Verifique a conexão com a válvula.
TELA DE AVISO: PARAR. Interrupção de Energia. Possível salto.	Falta de energia elétrica no controlador.	Verifique a conexão do conector METRAPAK™ de 30 vias no controlador. Verifique o conector de 9 pinos. Verifique o conector da tomada de conveniência de 3 pinos. Consulte seu revendedor John Deere.
TELA DE AVISO: Sem Velocidade do Trator, Plantadeira Avançando.	Perda do sinal do radar por três segundos.	Verificar a conexão do radar.
TELA DE AVISO: Erro de Velocidade do Trator/Plantadeira. <i>NOTA: Este aviso ocorre quando a velocidade do radar é significativamente diferente da velocidade do sensor de movimento da plantadeira.</i> <i>Condições extremas de vento e poeira resultam em leituras falsas no radar e podem provocar esse aviso.</i> <i>Derrapagem excessiva da roda no pneu onde está montado o sensor de movimento, provoca esse aviso.</i>	Falha do radar.	Verificar a conexão do radar.
		Consulte o concessionário ou o manual técnico para obter outros diagnósticos.
	Sensor de movimento com defeito.	Verifique a conexão do sensor de movimento. Verifique se a folga entre o sensor de movimento e o disco é de 2 a 4 mm (0.08—0.16 in.) e se o rolamento da roda está apertado. Verifique se a roda está girando. Consulte o concessionário ou o manual técnico para obter outros diagnósticos.

Sintoma	Problema	Solução
Não há avisos de falha na linha no monitor da plantadeira quando os motores de acionamento param.	Condição normal para o monitor da plantadeira não emitir aviso de falha na linha abaixo de 2 mph.	Opere a plantadeira acima de 2 mph.
Motores hidráulicos não giram ou param de girar.	Condição normal quando a velocidade de avanço é inferior a 1 mph sob todas as condições/ajustes. Dependendo do ajuste do acionamento variável, a velocidade mínima em que o sistema funcionará provavelmente será mais alta. Aviso: O monitor da plantadeira não emitirá aviso de falha na linha abaixo de 3 km/h (2 mph).	Opere a plantadeira a uma velocidade de avanço superior à velocidade mínima.
	Foi selecionada uma população de zero.	A taxa de população definida deve ser superior a zero.
	Sem pressão ou vazão hidráulica.	Verifique se as mangueiras estão conectadas corretamente na SCV do trator ou à suplementação de potência. Verifique a localização correta das linhas de pressão e retorno. Uma válvula de retenção de uma via está instalada na extremidade da mangueira da linha de retorno. Ajuste a SCV do trator para vazão contínua. Ative a SCV do trator.
	Baixa pressão hidráulica/vazão para motores de acionamento variável.	Mantenha a rpm total do motor do trator. Aumente a definição de vazão da SCV do trator. Minimize a vazão para outras funções hidráulicas. Verifique o desempenho do sistema hidráulico do trator.
	Sensor de altura não calibrado.	Calibre o sensor de altura. (Consulte Calibração de Sensor de Altura na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
	Posição STOP do sensor de altura definida muito baixa (máquinas rebocadas).	Defina a posição STOP do sensor de altura a uma altura que permita que as lâminas do sulcador da unidade de linha apenas toquem o solo. Se a posição STOP estiver muito baixa, os motores de acionamento podem ligar/desligar durante o plantio devido à flutuação do módulo da roda sobre condições de solo irregular.

Sintoma	Problema	Solução
	O suporte do sensor de altura não está ajustado de acordo com a especificação (máquinas integrais).	Ajuste os interruptores de altura. (Consulte INTERRUPTOR DE AJUSTE DA ALTURA DO BRAÇO PARALELO na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
	O sensor de movimento da plantadeira não é ativado quando a plantadeira está se movendo.	Verifique se o sensor de movimento está ativo quando a plantadeira estiver se movendo. (Consulte ATIVIDADES DOS COMPONENTES DO ACIONAMENTO DE TAXA VARIÁVEL na seção Diagnóstico). Verifique as conexões elétricas do sensor de movimento. Verifique a folga de 2 mm (0.08 in.) entre o sensor de movimento e a roda fônica aparafusada à roda. Os rolamentos da roda podem estar soltos ou com defeito, provocando um aumento/diminuição da folga no sensor de movimento da roda.
	Ligação mecânica provocando alto torque.	Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspeção e ajuste o dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outros fontes de ligação mecânica.
A rotação dos motores hidráulicos continua quando a plantadeira é elevada.	Válvula proporcional do motor emperrada devido a contaminação de óleo hidráulico.	Execute o procedimento de limpeza do motor. Consulte o concessionário ou o Manual Técnico para obter o procedimento de limpeza da válvula proporcional. Troque o óleo hidráulico e os filtros de óleo do trator.
Somente um motor hidráulico dos dois motores do sistema está funcionando.	Desconecte meia largura em OPEN do lado esquerdo ou direito.	Feche o interruptor de desconexão de meia largura.

Sintoma	Problema	Solução
	Ajuste do acionamento variável para apenas um motor. Essa condição aciona somente o lado direito da máquina.	Defina o número de motores hidráulicos como dois. (Consulte ATRIBUIR MOTOR - LINHAS, RODAS DENTADAS E DESCONEXÃO DE LARGURA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
Motores girando para trás.	A pressão total do trator está sendo aplicada ao orifício "T" no coletor da válvula hidráulica.	Conecte as linhas hidráulicas para que a pressão seja aplicada ao orifício rotulado como "P".
	Orientação do motor da plantadeira está ao contrário.	Consulte as instruções de instalação para obter a orientação correta.
	A orientação do coletor da válvula do motor está ao contrário.	Consulte as instruções de instalação para obter a orientação correta.
Rotação do motor hidráulico está errática.	Válvula proporcional contaminada.	Realize limpeza do motor/válvula hidráulica. (Consulte LIMPEZA DO MOTOR/VÁLVULA VRD na seção Diagnóstico).
	Baixa pressão hidráulica/vazão para motores de acionamento variável.	Mantenha a rpm total do motor do trator. Aumente a definição de vazão da SCV do trator. Minimize a vazão para outras funções hidráulicas. Verifique o desempenho do sistema hidráulico do trator.

Sintoma	Problema	Solução
	Ligação mecânica provocando flutuações de torque/velocidade.	Corrente frouxa no sistema de acionamento fazendo com que a corrente salte dentes da roda dentada. Aperte a engrenagem intermediária da corrente. Correntes desalinhadas fazem com que a corrente salte dentes da roda dentada. Alinhe as rodas dentadas acionada e de acionamento. Alinhe a engrenagem intermediária da corrente. Acoplamentos da seção externa para o eixo do acionamento da estrutura principal estão desalinhados. Realinhe os acoplamentos do eixo do acionamento. Falha nos rolamentos de suporte do eixo do acionamento. Substitua os rolamentos com defeito. Dosador de sementes desalinhado e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Inspeção e ajuste do dosador de sementes e/ou desconexões da caixa de produtos químicos. Identifique e repare outras fontes de ligação mecânica.
	Os motores não foram projetados para operar com menos de 18 rpm. Para que os motores operem acima de 18 rpm, a velocidade de avanço deve estar acima do mínimo. A velocidade mínima de avanço varia dependendo do AJUSTE.	Opere a plantadeira acima da velocidade mínima de avanço.
Ao iniciar o plantio a partir de uma posição de parada, os motores hidráulicos não giram por um breve período. Isso cria um intervalo sem semeadura no campo.	A operação normal deve ter um intervalo de semeadura de cerca de 0,9 m (3 ft) usando Quick Start (Início Rápido) ou um salto de 9 m (30 ft) sem Quick Start.	Abaixe a plantadeira a curta distância à frente de onde as sementes devem atingir o solo. É preciso voltar para trás, se a plantadeira estiver parada no meio do campo. Não volte para trás enquanto a plantadeira estiver abaixada.
	<i>NOTA: Essas distâncias aproximadas serão maiores se as sementes não estiverem carregadas no disco do dosador de sementes.</i>	Use o recurso Quick Start para minimizar o salto. Carregue as sementes no disco do dosador de sementes antes de iniciar a semeadura produtiva abaixando a plantadeira para a posição DOWN e avançando com o vácuo ligado, se necessário.

Sintoma	Problema	Solução
		Ao usar o Quick Start, inicie o avanço em marcha lenta para partir mais devagar. Partindo devagar e depois mudando a marcha para aumentar a velocidade, o salto fica menor.
Muitas sementes no final da linha ao parar abruptamente.	O sistema VRD exige um breve atraso ao desligar.	Comece a desacelerar antes do final da linha para reduzir a distância percorrida à frente antes de parar definitivamente. Assim o sistema VRD terá mais tempo para desacelerar e reduzir a quantidade de sementes distribuída no final, quando a plantadeira for parada.
A população definida não corresponde à população monitorada.	Vácuo definido muito baixo/alto.	Ajuste o vácuo para o nível correto.
	Problema com o dosador de sementes.	Consulte o manual do operador para solução de problemas.
	Disco de sementes incorreto selecionado no ajuste do acionamento variável.	Informe o disco de sementes ou dosador correto. Consulte MÁQUINAS VRD - CONFIGURAR DOSADOR, CULTURA, DISCO E TAXAS na seção AJUSTE Taxas de Sementes).
	Combinação de rodas dentadas incorreta selecionada no ajuste do acionamento variável.	Informe a combinação de rodas dentadas correta. (Consulte ATRIBUIR MOTOR - LINHAS, RODAS DENTADAS E DESCONEXÃO DE LARGURA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).
	Espaçamento entre linhas incorreto.	Digite o espaçamento entre linhas correto. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Unidades de medida incorretas.	Informe unidades corretas. (Consulte CONFIGURAR IDIOMA E UNIDADES DE MEDIDA na seção Configurações do Monitor).
	Selecionado tipo de unidade de linha incorreto.	Selecione o tipo de unidade de linha correto. (Consulte DEFINIR TIPO DE DOSADOR E TIPO DE ACIONAMENTO DA UNIDADE DE LINHA na seção AJUSTE Acionamento de Taxa Variável).

Sintoma	Problema	Solução
	Os sensores de sementes não podem contar sementes que passam pelos sensores a taxas altas.	Operação normal do monitor da plantadeira. (Consulte AJUSTE DE POPULAÇÃO na seção AJUSTE Taxas de Sementes).
População de sementes incorreta baseada em sementes usadas/acre, mas a taxa selecionada e o monitor da plantadeira concordam.	Radar não calibrado.	Calibre o radar (Consulte CALIBRAÇÃO DO RADAR na seção Monitor de Desempenho).
Acres calculados não correspondem à medição real.	Largura da máquina incorreta no ajuste do monitor da plantadeira.	Verifique a largura da máquina. (Consulte CONFIGURAR ESTRUTURA, LINHA DIVIDIDA E AVISO DE DESCONEXÃO DE ACIONAMENTO na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira).
	Quando o aviso de falha na linha foi emitido, os sensores de sementes foram ignorados e a largura da máquina reduzida.	Esse é um modo de monitor normal da plantadeira selecionado pelo operador. Essa é uma condição temporária que é redefinida quando a velocidade de avanço é reduzida a menos de 3 km/h (2 mph) e depois aumenta para mais de 3 km/h (2 mph).
	Radar não calibrado.	Calibre o radar (Consulte CALIBRAÇÃO DO RADAR na seção Monitor de Desempenho).
A velocidade do radar exibida no monitor GreenStar™ é diferente da exibição do monitor de desempenho/coluna do canto do trator.	O monitor GreenStar™ ou o mostrador do monitor de desempenho/coluna do canto do trator não está calibrado para radar.	Calibre o radar (Consulte CALIBRAÇÃO DO RADAR na seção Monitor de Desempenho). Consulte o manual do operador do trator para calibrar o mostrador do monitor de desempenho/coluna do canto do trator.

OUO6074,000106E-54-13MAR09

Solução de Problemas no RowCommand™

Sintoma	Problema	Solução
Cuidado: Nenhuma comunicação do Barramento CAN com EPM (Módulos de Alimentação Eletrônica). Algumas embreagens de linha não desacoplam. Verifique as Conexões. Dê partida novamente para tentar comunicar-se com os EPMs.	EPM está off-line e não se comunica com o controlador.	Verifique todas as conexões do EPM que não está se comunicando.
		Consulte seu revendedor John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
Cuidado: Os EPMs não estão respondendo aos comandos do Barramento CAN. Algumas embreagens de linha não desacoplam. Verifique as conexões. Dê partida novamente para tentar comunicar-se com os EPMs.	EPM não respondeu a comandos do Barramento CAN.	Verifique todas as conexões do chicote para o EPM que não está respondendo.
	EPMs não ativos	Troque o EPM com falha por um EPM que esteja comprovadamente funcionando e faça novo teste.
		Consulte seu revendedor John Deere.
Cuidado: Baixa Tensão de Alimentação nos EPMs. O autoteste do sistema de embreagens não está disponível.	A tensão caiu abaixo de 10,5 V em alguma alimentação de entrada em um EPM individual.	Verifique o fusível do EPM.
		Verifique todas as conexões do chicote do EPM com baixa tensão.
		Aumente a velocidade do motor para aumentar a saída do alternador.
		Consulte seu revendedor John Deere.
Cuidado: Tensão de Alimentação Fora da Faixa nos EPMs. O autoteste do sistema de embreagens não está disponível.	A tensão caiu abaixo de 9,0 V em alguma alimentação de entrada em um EPM individual.	Verifique o fusível do EPM.
		Verifique todas as conexões do chicote para o EPM com baixa tensão.
		Aumente a velocidade do motor para aumentar a saída do alternador.
		Consulte seu revendedor John Deere.
O autoteste da embreagem na partida não funciona.	Um EPM não está se comunicando ou a alimentação da tensão está fora da faixa, e o teste de embreagem não está disponível.	Verifique o fusível do EPM.
		Verifique as conexões do chicote com o EPM que não responde. Consulte seu revendedor John Deere.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 1 a 10 não estão visíveis no monitor.	EPM 1 não está se comunicando ou não está ativo.	Inspecione o fusível do EPM 1 (10 amp) no chicote do EPM.
		Determine se o EPM 1 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM.

Sintoma	Problema	Solução
		Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos. Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM. Contate seu revendedor John Deere.
	Tensão de alimentação fora dos limites	Inspecione o fusível do EPM 1 (10 amp) no chicote do EPM. Determine se o EPM 1 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM. Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos. Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM. Contate seu revendedor John Deere.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 11 a 20 não estão visíveis no monitor.	EPM 2 não está se comunicando ou não está ativo.	Inspecione o fusível do EPM 2 (10 amp) no chicote do EPM. Determine se o EPM 2 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM. Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos. Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM. Contate seu revendedor John Deere.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 21 a 30 não estão visíveis no monitor.	EPM 3 não está se comunicando ou não está ativo.	Inspecione o fusível do EPM 3 (10 amp) no chicote do EPM. Determine se o EPM 3 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM.

Sintoma	Problema	Solução
		Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos. Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM. Contate seu revendedor John Deere.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 31 a 40 não estão visíveis no monitor.	EPM 4 não está se comunicando ou não está ativo.	Inspecione o fusível do EPM 4 (10 amp) no chicote do EPM. Determine se o EPM 4 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM. Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos. Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM. Contate seu revendedor John Deere.
As seções da linha do RowCommand™ para as linhas de 41 a 48 não estão visíveis no monitor.	EPM 5 não está se comunicando ou não está ativo.	Inspecione o fusível do EPM 5 (10 amp) no chicote do EPM. Determine se o EPM 5 está operacional. Consulte a guia Diagnósticos, Testes, status do EPM. Inspecione o chicote do EPM para as linhas corretas e verifique se há conexões frouxas ou danos. Troque o EPM por um EPM funcional e verifique se o problema é no chicote ou no EPM. Contate seu revendedor John Deere.
Aviso de baixa tensão quando todas as embreagens do RowCommand™ estão energizadas (dosador desacopla).	Carga elétrica excessiva.	Reduza a carga elétrica. Aumente a RPM do motor para aumentar a saída do alternador.

Sintoma	Problema	Solução
		Verifique se a saída do alternador está dentro da especificação.

NS43404,00000EE-54-13MAR09

Detecção e Resolução de Problemas do SeedStar™ XP

IMPORTANTE: Remova a alimentação elétrica do sistema antes de desconectar o chicote elétrico do nó do sensor.

Sintoma	Problema	Solução
Erro no circuito do sensor de carga da roda calibradora.	O controlador de nó do sensor das linhas listadas detectou um circuito aberto ou curto-circuito no circuito do sensor da carga da roda calibradora.	Verifique os conectores elétricos e o chicote elétrico a partir do sensor da carga da roda calibradora até o controlador de nó do sensor. Consulte o concessionário John Deere™.
Baixa percentagem de singulação de sementes.	Dosador não ajustado corretamente.	Consulte o Manual das Tabelas de Taxas e Configurações. Verifique se estão sendo utilizados o tipo de disco e o nível de vácuo corretos para as sementes em uso. Confirme o tipo de escova e o ajuste do cubo do dosador. Confirme a utilização e a mistura correta do talco. Verifique e ajuste a configuração do eliminador de duplicações (se utilizado).
	Velocidade excessiva de avanço.	Aumente a força descendente da unidade de linha primeiro. Se a singulação não melhorar, reduza a velocidade de avanço.
	Dinâmica excessiva da unidade de linha (saltos).	Aumente a força descendente da unidade de linha primeiro. Se a singulação não melhorar, reduza a velocidade de avanço.
	Operação instável da linha de transmissão.	Verifique a linha de acionamento dos dosadores. Verifique se as correntes, os rolamentos, os rolamentos do eixo, os acopladores do eixo estão devidamente alinhados, lubrificados e operando suavemente. Consulte o manual do operador da plantadeira.
	O ponto de ajuste do alarme está muito alto.	Reduza o ponto de ajuste do alarme. A configuração padrão de fábrica é 92%. Pressione e mantenha o botão Singulação pressionado por 4 segundos para ir para a Tela de Configuração dos Alarmes e Limites. Digite "0" para desligar o alarme de singulação.

Sintoma	Problema	Solução
Percentagem alta do Coeficiente de Variação (CV) do Espaçamento entre Sementes.	Velocidade excessiva de avanço.	Aumente a força descendente da unidade de linha primeiro. Se a singulação não melhorar, reduza a velocidade de avanço.
	Dinâmica excessiva da unidade de linha (saltos).	Aumente a força descendente da unidade de linha primeiro. Se a singulação não melhorar, reduza a velocidade de avanço.
	Operação Instável da Transmissão.	Verifique a linha de acionamento dos dosadores. Verifique se as correntes, os rolamentos, os rolamentos do eixo, os acopladores do eixo estão devidamente alinhados, lubrificados e operando suavemente. Consulte o manual do operador da plantadeira.
	Dosador não ajustado corretamente.	Consulte o Manual das Tabelas de Taxas e Configurações. Verifique se estão sendo utilizados o tipo de disco e o nível de vácuo corretos para as sementes em uso. Confirme o tipo de escova e o ajuste do cubo do dosador. Confirme a utilização e a mistura correta do talco. Verifique e ajuste a configuração do eliminador de duplicações (se utilizado).
	Ponto de ajuste do alarme muito baixo.	Aumente o ponto de ajuste do alarme. A configuração padrão de fábrica é 0,35. Pressione e mantenha o botão do CV do Espaçamento entre Sementes pressionado por 4 segundos para ir para a Tela de Configuração dos Alarmes e Limites. Digite "0" para desligar o alarme de Espaçamento entre Sementes.
Margem da força descendente muito baixa.	O ajuste da força descendente pneumática excede o peso da estrutura ou da seção lateral e faz com que a estrutura da plantadeira "flutue".	Reduza o ajuste da força descendente se possível. Consulte o concessionário John Deere para saber sobre as opções de colocação de lastro na estrutura.
	Ponto de ajuste da margem alvo muito alto para as condições de plantio.	Reduza o ponto de ajuste da margem alvo. Pressione e mantenha qualquer botão do SeedStar™ XP pressionado por 4 segundos para ir para a Tela de Configuração dos Alarmes e Limites.
Margem da força descendente muito alta.	Ponto de ajuste da força descendente pneumática muito alto para as condições de plantio.	Reduza o ajuste da força descendente pneumática.
	Ponto de ajuste da margem alvo muito baixo para as condições de plantio.	Aumente o ponto de ajuste da margem alvo.

Sintoma	Problema	Solução
	O peso da unidade de linha excede a exigência de margem da força descendente.	Instale molas de força ascendente para reduzir a força descendente da unidade de linha.

OUO6064,0000651-54-10NOV11

Detecção e Solução de Problemas do Sistema de Força Descendente Pneumática com um Único Ponto de Ajuste

Sintoma	Problema	Solução
Compressor não funciona.	Fusível Queimado.	Verifique e substitua o fusível da tomada de conveniência do trator e o fusível do chicote da alimentação da bateria do compressor (se utilizado).
	Sem energia elétrica no compressor.	Inspecione o chicote elétrico do compressor e o chicote da bateria (se utilizado) e os conectores quanto a danos. Repare ou substitua, conforme necessário.
	Pressostato com defeito.	Remova toda a pressão do ar do tanque de armazenagem de ar. Desconecte o pressostato. Verifique se há continuidade nos fios do pressostato. Se não houver continuidade, substitua o pressostato.
	Relé com defeito.	Substitua o relé.
A força descendente da unidade de linha não aumenta nem diminui.	Válvula solenoide de redução ou aumento emperrada fechada.	Acione várias vezes o cancelamento manual para a válvula solenoide de redução ou aumento. Remova toda a pressão do ar do sistema. Limpe ou substitua as válvulas solenoide. Ar comprimido e manômetro de pressão de pneu podem ser utilizados para ajustar manualmente a pressão do ar em um circuito da mola a ar até que o problema seja resolvido.
	Circuito aberto nos fios do solenoide (a tela de aviso aparece no monitor GreenStar™ e o código de diagnóstico de falhas é ativado).	Verifique e repare o chicote elétrico.
	Circuito aberto dentro do solenoide (a tela de aviso aparece no monitor GreenStar™ e o código de diagnóstico de falhas é ativado).	Verifique a continuidade da bobina do solenoide. Substitua o solenoide.
A válvula de alívio do circuito da mola a ar se abre.	Válvula solenoide de aumento emperrada aberta.	Acione várias vezes o cancelamento manual para a válvula solenoide de aumento. Libere toda a pressão do sistema. Limpe ou substitua a válvula solenoide.

Sintoma	Problema	Solução
	Mola de válvula de alívio fraca.	Substitua a válvula de alívio.
A válvula de alívio do circuito do tanque se abre.	Pressostato emperrado LIGADO.	DESLIGUE a chave de partida do trator. Com pressão no tanque, desconecte o conector do pressostato. Verifique se há continuidade nos fios do pressostato. Se houver continuidade, substitua o pressostato.
Leitura incorreta da força descendente no monitor.	Sensor de pressão não calibrado.	Calibre o sensor. Consulte SENSOR DE PRESSÃO DO AR DA FORÇA PNEUMÁTICA DESCENDENTE INTEGRADA na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira do SeedStar™ 2.
Erro no circuito do solenoide de Força Descendente Pneumática	O controlador PM2 detectou um circuito aberto ou curto-circuito no circuito da válvula solenoide de redução ou aumento de força descendente pneumática.	Verifique os conectores elétricos e o chicote elétrico a partir do controlador PM2 até os solenoides de força descendente pneumática. Verifique a continuidade das bobinas do solenoide.
Leitura incorreta da margem da força descendente no monitor.	Sensor da roda calibradora não calibrado.	Eleve a plantadeira para remover a carga e zere todos os sensores.
	Emperramento dos braços das rodas calibradoras	Engraxe os pivôs dos braços das rodas calibradoras.
		Substitua as peças desgastadas se ocorrer emperramento.

OUO6064,00005DE-54-10NOV11

Detecção e Solução de Problemas do Sistema de Força Descendente Pneumática Ativa e Ponto de Ajuste Duplo

Sintoma	Problema	Solução
Compressor não funciona.	Sem pressão ou vazão hidráulica.	O circuito hidráulico de elevação/abaxamento do trator deve estar na posição contínua de retenção retraída.
	Plantadeira elevada	A plantadeira deve estar baixada na posição de plantio.
	O interruptor de altura da unidade de linha não funciona.	Ajuste devidamente o interruptor de altura da unidade de linha. Verifique as conexões do chicote elétrico com o interruptor de altura da unidade de linha.

Sintoma	Problema	Solução
	A válvula solenoide do motor hidráulico não está funcionando.	Verifique a conexão elétrica do solenoide do motor hidráulico. Verifique e repare o chicote elétrico do solenoide. Verifique a continuidade da bobina do solenoide. Substitua a bobina.
	Pressostato com defeito.	Remova toda a pressão do ar do tanque de armazenagem de ar. Desconecte o pressostato. Verifique se há continuidade nos fios do pressostato. Se não houver continuidade, substitua o pressostato.
	Válvula solenoide de redução ou aumento emperrada fechada.	Acione várias vezes o cancelamento manual para a válvula solenoide de redução ou aumento. Remova toda a pressão do ar do sistema. Limpe ou substitua as válvulas solenoide. Ar comprimido e manômetro de pressão de pneu podem ser utilizados para ajustar manualmente a pressão do ar em um circuito da mola a ar até que o problema seja resolvido.
A força descendente da unidade de linha não aumenta nem diminui.	Circuito aberto nos fios do solenoide (a tela de aviso aparece no monitor GreenStar™ e o código de diagnóstico de falhas é ativado).	Verifique e repare o chicote elétrico.
	Circuito aberto dentro do solenoide (a tela de aviso aparece no monitor GreenStar™ e o código de diagnóstico de falhas é ativado).	Verifique a continuidade da bobina do solenoide. Substitua o solenoide.
A válvula de alívio do circuito da mola a ar se abre.	Válvula solenoide de aumento emperrada aberta.	Acione várias vezes o cancelamento manual para a válvula solenoide de aumento. Libere toda a pressão do sistema. Limpe ou substitua a válvula solenoide.
	Mola de válvula de alívio fraca.	Substitua a válvula de alívio.
A válvula de alívio do circuito do tanque se abre.	Pressostato emperrado LIGADO.	DESLIGUE a chave de partida do trator. Com pressão no tanque, desconecte o conector do pressostato. Verifique se há continuidade nos fios do pressostato. Se houver continuidade, substitua o pressostato.

Sintoma	Problema	Solução
Leitura incorreta da força descendente no monitor.	Sensor de pressão não calibrado.	Calibre o sensor. Consulte SENSOR DE PRESSÃO DO AR DA FORÇA PNEUMÁTICA DESCENDENTE INTEGRADA na seção AJUSTE Configuração Básica da Plantadeira do SeedStar™ 2.
Erro no circuito do solenoide de Força Descendente Pneumática	O controlador PM2 detectou um circuito aberto ou curto-circuito no circuito da válvula solenoide de redução ou aumento de força descendente pneumática.	Verifique os conectores elétricos e o chicote elétrico a partir do controlador PM2 até os solenoides de força descendente pneumática. Verifique a continuidade das bobinas do solenoide.

OUO6064,00005DF-54-10NOV11

Solução de Problemas do Fertilizante de Taxa Variável

Sintoma	Problema	Solução
Tela de AVISO: Potência do Acionamento do Motor da Bomba não detectada. Desligue a alimentação elétrica. Conecte o conector de 7 pinos. Nova partida.	Motor sem alimentação elétrica.	Verifique se o conector de 7 pinos está conectado no trator.
	Conector ou pino frouxo.	Verifique se a tensão no conector de 7 pinos está correta e inspecione os pinos. Consulte seu revendedor John Deere.
	Fios do chicote dobrados.	Verifique se não há danos no chicote elétrico. Consulte seu revendedor John Deere.
Tela de AVISO: Sensor de Posição da Bomba N° não detectado. Impossível ajustar taxa/taxa calculada é zero.	Fusível queimado	Verifique os fusíveis do trator.
	Fiação do chicote do sensor de posição da bomba está aberta ou em curto.	Inspeção a fiação do sensor de posição para ver se há danos ou conexão incorreta.
Não é possível ajustar a taxa. A taxa calculada é zero.		Verifique o circuito do sensor de posição no chicote da fiação. Consulte o seu distribuidor John Deere para obter diagnóstico sobre o sensor.
	Chicote do sensor de rotação da bomba está aberto ou em curto.	Inspeção a fiação do sensor de rotação da bomba para ver se há danos ou conexão incorreta.
		Verifique o chicote do sensor de rotação da bomba. Consulte seu revendedor John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
Tela de AVISO: A Bomba Nº Não Responde ao Comando do Controle. Não é possível ajustar a taxa.	Chicote do sensor de posição da bomba está aberto ou em curto.	Verifique a fiação do sensor de posição da bomba para ver se há danos ou conexão incorreta.
		Verifique o circuito do sensor de posição da bomba no chicote da fiação. Consulte seu revendedor John Deere.
	Afrouxe o parafuso de fixação do sensor.	Verifique se o parafuso de fixação do motor está bem apertado.
	O motor não gira.	Consulte o seu distribuidor John Deere para obter diagnóstico sobre o motor. Verifique se há danos no chicote elétrico do motor.
O monitor GreenStar™ mostra “Controller Disconnected” (Controlador Desconectado).	Sinal perdido depois de ligado.	Execute o diagnóstico do CAN. Consulte seu revendedor John Deere.
Tela de AVISO: Não Há Comunicação com Nenhum dos Dispositivos.	Fiação do sinal CAN curta para energia ou aterramento.	Execute o diagnóstico do CAN. Consulte o concessionário John Deere.
Problema no ajuste do motor ou fusível queimado.	Fiação dobrada.	Inspecione os fios em busca de dobras e repare.
	Pino do conector danificado.	Inspecione os pinos do conector e repare.
	Fiação esticada devido a direcionamento incorreto.	Inspecione os fios em busca de danos e repare.
Tela de AVISO: Aplicação em excesso.	Roda dentada pequena usada na bomba.	Use roda dentada grande.
Tela de AVISO: Aplicação Insuficiente.	Roda dentada grande usada na bomba.	Use roda dentada pequena.
Tela de AVISO: Problema no Sistema Fert V.R. As taxas calculadas podem não estar corretas.	Derrapagem da roda do acionamento.	Aumente a pressão da mola da roda de contato pneumático do fertilizante de taxa variável.
	Sinal do sensor de RPM incorreto.	Ajuste o sensor com a folga correta. Se a folga estiver correta, substitua o sensor.

Armazenamento

Manutenção de Início de Estação

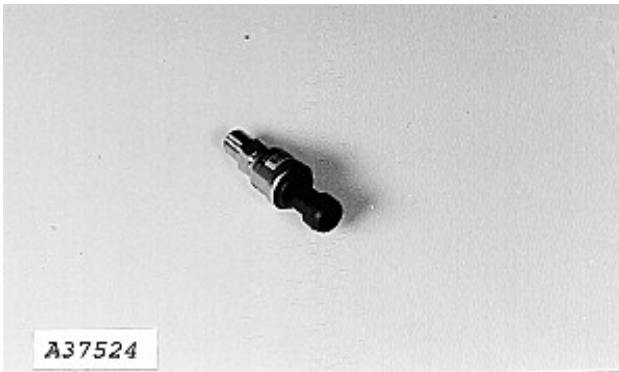
Antes de usar o monitor depois do armazenamento, verifique se está limpo e sem danos.

Inspecione cuidadosamente o mostrador do monitor, wedgebox do controlador, chicotes elétricos, radar e sensores em busca de peças soltas e ajuste conforme necessário.

Limpe qualquer sujeira ou graxa que possa ter se acumulado antes de operar.

AG,OUO1074,1591-54-12MAY04

Sensor de Fertilizante Líquido



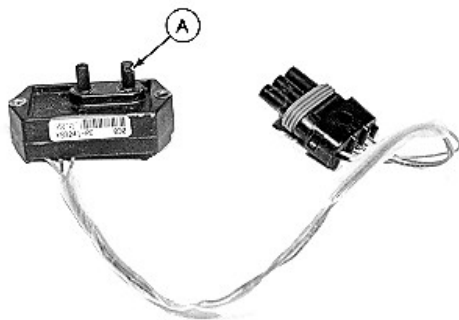
A37524—UN—13SEP95

Remova o sensor e lave com água limpa.

Não insira nenhum objeto ou ferramenta no orifício de fluido.

AG,OUO1074,1592-54-24APR00

Sensor de Vácuo



A40613—UN—30DEC96

A—Orifício P2

NOTA: Orifício P2 (A) usado para conexão da mangueira.

Proteja ao lavar a plantadeira com água.

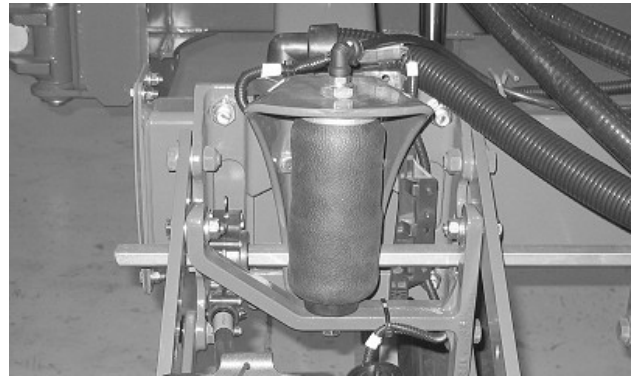
AG,OUO1074,1593-54-24APR00

Procedimentos de Armazenagem da Mola a Ar de Força Descendente Pneumática

Ao Armazenar a Máquina

IMPORTANTE: Não remova o ar do sistema. As molas a ar devem ser pressurizadas e em seguida esvaziadas lentamente até 0 psi.

- Estacione a máquina com 11 kg (25 lb.) de força descendente mostrada no monitor ou aproximadamente 55 kPa (0,5 bar) (8 psi) no manômetro.



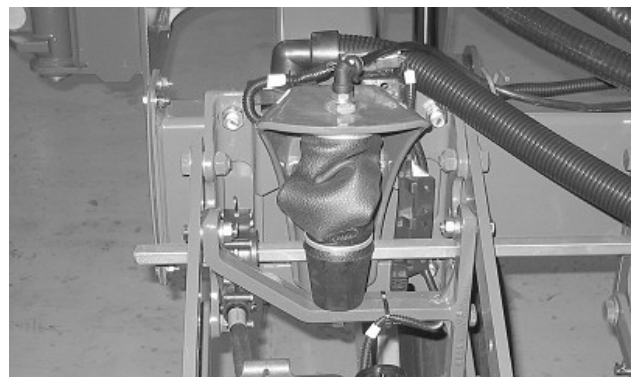
A68216—UN—22JUL10

Mola a Ar Devidamente Enrolada



A66834—UN—25MAR10

Mola a Ar Devidamente Enrolada (Linha Dupla)



A68217—UN—22JUL10

Mola a Ar Indevidamente Enrolada



A66835—UN—25MAR10

Mola a Ar Indevidamente Enrolada (Linha Dupla)

manômetro. Não manter essa pressão pode resultar em danos às molas a ar.

OUO6064,00005E0-54-10NOV11

Quando tirar do armazenamento:

! CUIDADO: Evite acidentes pessoais graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

Não infle o sistema acima de 827 kPa (8,2 bar) (120 psi).

Não remova a válvula de alívio de pressão.

Não pressurize o sistema, a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam no lugar.

IMPORTANTE: Não opere se uma mola a ar estiver comprimida ou desenrolada. Abaixar a pressão do sistema até que a mola a ar possa ser enrolada com as mãos. Enrole a mola a ar de volta sobre o pistão inferior. Pode ser necessário um abaixamento gradual da máquina para fazer com que a mola a ar comece a enrolar sobre o pistão inferior.

Ao Remover a Máquina da Armazenagem

- Para encher as molas a ar de força descendente das plantadeiras pela primeira vez após retirá-las da armazenagem:
 - No modo Automático, o sistema começa a encher as molas a ar para atingir a margem alvo quando abaixado até a posição de plantio.
 - No modo de Ponto de Ajuste, o sistema começa a encher as molas a ar para atingir a força descendente alvo quando abaixada até a posição de plantio.
- Pressurize o sistema com no mínimo 16 kg (35 lb.) de força descendente mostrada no monitor ou aproximadamente 83 kPa (0,8 bar) (12 psi) no manômetro.
- A força descendente mínima durante a operação é 16 kg (35 lb.) mostrada no monitor ou aproximadamente 103 kPa (1,0 bar) (15 psi) no

Especificações

Registre os Números de Série

--	--	--	--	--	--	--	--



A68393—UN—28JUL10

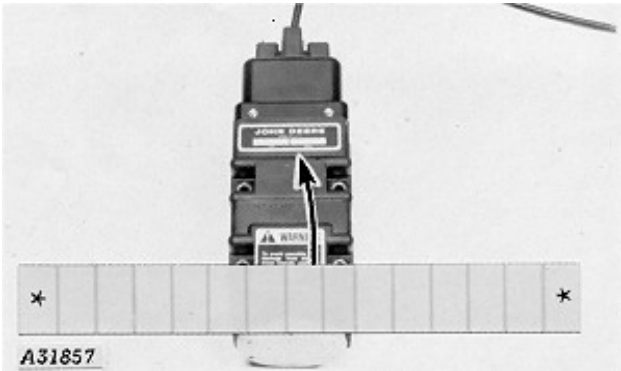


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A50245—UN—12SEP02

Segundo Monitor de Sementes/Controlador do
Acionamento de Taxa Variável em Máquinas com Mais de
24 Linhas

OUC6064,0000221-54-21JUL10



A31857

A31857—UN—13MAR89

Número de Série do Radar



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A50245—UN—12SEP02

Monitor de Sementes/Controlador do Acionamento de Taxa
Variável

Índice

A		Como utilizar o monitor	
Acionamento pelo solo		Terminais virtuais	20-2
Configuração das seções de acionamento.....	45-1	Componente VRD	
Configurar fonte	40-4	Atividade.....	110-1
Advertências		Componentes	
Modo de Transporte.....	70-18	Acionamento de Taxa Variável.....	50-4
Suspensão ao girar	70-17, 90-1	RowCommand	55-1
Suspensão de cabeceira	70-18	SeedStar 2	40-1
Ajuste da faixa de acionamento		SeedStar XP	60-1
Somente máquinas de acionamento de taxa		Componentes do Sistema	
variável	65-4	Acionamento de Taxa Variável.....	50-4
Ajuste de população.....	65-3	RowCommand	55-1
Ajuste do interruptor de altura		SeedStar 2	40-1
Braço paralelo	50-10	SeedStar XP	60-1
Altura de partida e parada		Compressor de acionamento hidráulico	
Comum	40-12	Força descendente pneumática	
Separada	40-13	Troca ou abastecimento de óleo	95-9
Ar		Verificação do óleo.....	95-9
Filtro		Compressor, força descendente pneumática	
Força descendente pneumática	95-1	Acionado hidraulicamente	
Mola		Troca ou abastecimento de óleo	95-9
Força descendente pneumática	95-1	Verificação do óleo.....	95-9
Área até esvaziar	80-1	Config.	
Armazenagem		Sensor da força descendente pneumática	60-5
Força descendente pneumática	125-1	Configuração	
Armazenamento		Calibração do sensor de fertilizante.....	40-11
Manutenção de início de estação	125-1	Calibração do sensor de vácuo.....	40-8
SeedStar XP		Configuração do sensor de vácuo	40-8
Drenagem do tanque de armazenamento de ar		Fonte da velocidade de avanço	40-14
95-10		SeedStar XP	
Sensor de fertilizante líquido.....	125-1	Dinâmica da suspensão.....	60-3
Sensor de vácuo	125-1	Força descendente e margem alvo	60-6
Ativação.....	20-2	Taxa alvo da força descendente	75-7
Aviso de desconexão de meia largura	40-6	Sensor da força descendente pneumática	40-9
Aviso de população alta e baixa, ajuste		Sensores de fertilizante líquido	40-10
Máquinas sincronizadas com o avanço	65-1	Sensores de semente.....	40-7
VRD	65-1	Configuração da estrutura	
B		Configuração de linha dividida.....	40-6
Botões de navegação	70-6	Configuração de linha dupla	40-6
Brilho, monitor.....	25-1	Configuração de linha única	40-6
C		Layout e dimensões de linhas	40-6
Calculadora		Configuração do motor de taxa variável.....	50-7
Estimador de sementes		Contadores por acre	80-1
Por peso.....	80-4	Contadores por hectare.....	80-1
Por saco	80-2	Controle de linhas divididas	
Por unidade	80-3	Força descendente pneumática	95-1
Roda dentada da transmissão	80-2	Cor, monitor	25-1
Vácuo	80-5	D	
Calibração da tela de toque	25-3	Data, configuração	25-2
Calibração do sensor de fertilizante.....	40-11	Desabilitação da bomba	85-9
Calibração do sensor de vácuo.....	40-8	Desativação	20-2
Calibração, tela de toque	25-3	Desconexão de meia largura, configuração do VRD	50-7
Cancelamento manual, VRF	85-10	Desvio	
		Horário de Greenwich.....	25-2

Detecção e resolução de problemas	
SeedStar	120-1
Detecção e solução de problemas	
Acionamento de taxa variável	120-5
Monitor GreenStar	120-1
Detecção e solução de problemas	
Fertilizante de taxa variável	120-25
Diagnóstico	
SeedStar XP	
Sensor da dinâmica do percurso	115-1
Sensor de força descendente	115-1
Tela de toque	25-3
Diagnóstico de fertilizante líquido	85-11, 100-6
Diagnóstico dos sensores de vácuo	100-5
Dosador	
Definição do tipo de plantadeira básica	40-5
Tipo de acionamento para plantadeira básica	40-5
Dosadores de semente	
Girar	110-1

E

Embreagem	
Aviso de desconexão	40-6
Entrada de dados	
Monitor GreenStar	20-4
Estimador de sementes	
Por peso	80-4
Por saco	80-2
Por unidade	80-3
Estrutura	
Layout da configuração	40-6

F

Fertilizante	
Status do Sensor	100-2
Fertilizante de taxa variável	
Teste do sistema	85-4
Fertilizante líquido, sensores	40-10
Filtro, ar	
Força descendente pneumática	95-1
Fonte da velocidade de avanço	40-14
Fonte do acionamento	
Configuração, Solo	40-4
Força descendente	
Pneumática	95-1
Força descendente pneumática	95-1
Compressor de acionamento hidráulico	
Troca ou abastecimento de óleo	95-9
Verificação do óleo	95-9
Configuração do sensor	40-9, 60-5
Fusível	
Localização	95-5

G

Gerenciador do layout da tela	20-6
-------------------------------------	------

Girar dosadores de sementes	110-1
GPS	
Desvio	25-2
Sincronização	25-2
GreenStar	
Ativação e desativação	20-2
Ícones do botão padrão	20-3
Método de entrada de dados	20-4

H

Hectarímetros	80-1
Hora, configuração	25-2
Horário de verão	25-2
Horas	
Controlador total	100-1
Monitor total	100-1

I

Identificação de hardware	
Controlador	100-1
Monitor	100-1
Identificação de software	
Controlador	100-1
Monitor	100-1
Idioma, configurar	25-1
Início rápido	
Visão Geral	50-3
Interruptor do implemento	
Status do Sensor	100-2

L

Largura	
Configuração do tamanho da plantadeira	40-6
Lavagem	
Motor/válvula	110-3
Layout de meia tela	70-15
Limpeza do motor/válvula	110-3
Linha	
Espaçamento e quantidade	40-6
Layout (simples, dividida, dupla)	40-6
Linha dividida	
Configuração	40-6
Linha dupla	
Configuração	40-6
Linha única	
Configuração	40-6
Lista de verificação de configuração	
Máquinas sincronizadas com o avanço	35-1
Máquinas VRD	35-4
SeedStar XP	35-9

M

Média de sementes por área	80-1
Métodos de entrada de dados	
Monitor GreenStar	20-4

Modo de transporte.....	40-6	Página de detalhes da plantadeira	75-17
Modo de Transporte.....	70-18	Visão geral do sistema	60-1
Modo para voltar ao início, VRF	85-10	Monitores GreenStar	
Monitor		Como Usar	20-1
Brilho, volume, cor	25-1		
Controles	20-1	N	
Monitor, GreenStar		Navegação na tela	20-7
Ativação e desativação	20-2	Número de sacos necessários	
Ícones do botão padrão	20-3	Calculadora	80-2
Métodos de entrada de dados	20-4	Números de série	
Monitoramento da dinâmica do percurso		Registro.....	130-1
SeedStar XP			
Diagnóstico do sensor	115-1	O	
Operação da dinâmica do percurso.....	75-14	Observação rápida da plantadeira	
Monitoramento da Dinâmica do Percurso		Configuração.....	40-15, 60-8
SeedStar XP		Operação do sistema	
Configuração do sensor	60-3	Botões de navegação.....	70-6
Monitoramento da força descendente		Detalhe da linha	70-12
Página de configuração dos alarmes e limites	40-16, 60-8	Observação rápida da plantadeira - configurações do usuário.....	40-15, 60-8
SeedStar XP		Página de detalhes das plantadeiras	70-13
Configuração do sensor	60-6	SeedStar XP	
Diagnóstico do sensor	115-1	Botões de navegação.....	75-1
Operação da força descendente	75-7	Detalhe da linha	75-16
Monitoramento de Sementes		Página de detalhes das plantadeiras	75-17
Espaçamento	70-10		
População	70-7	P	
SeedStar XP		Padrões	
Espaçamento	75-5	Plantadeira	35-11
População	75-1	Padrões da plantadeira	35-11
Singulação	75-3	Palavras de sinalização, compreenda	10-1
Singulação.....	70-8	Partida	20-2
Monitoramento melhorado		População	
Botões de navegação.....	75-1	Monitoramento de Sementes	70-7
Componentes do sistema	60-1	População e avisos de alta-baixa, ajuste	
Configuração de referência rápida do SeedStar XP	35-9	Máquinas sincronizadas com o avanço	65-1
Configuração do sensor da dinâmica do percurso ..	60-3	VRD	65-1
Configuração do sensor de força descendente ..	60-6		
Detalhe da linha	75-16	R	
Diagnóstico do sensor da dinâmica do percurso ...	115-1	Radar	
Diagnóstico do sensor de força descendente ..	115-1	Calibração	30-2
Drenagem do tanque de armazenamento de ar ...	95-10	Configuração	30-1
Monitoramento da população de sementes.....	75-1	Recurso de rolagem	
Monitoramento de singulação de sementes ..	75-3	Telas de execução	40-15, 60-8
Monitoramento do espaçamento entre sementes ..	75-5	Referência rápida	
Observação rápida da plantadeira - configurações do usuário.....	40-15, 60-8	Máquinas sincronizadas com o avanço	35-1
Operação da dinâmica do percurso.....	75-14	Máquinas VRD.....	35-4
Operação da força descendente	75-7	SeedStar XP	35-9
Página de configuração dos alarmes e limites	40-16, 60-8	Registros de eventos	
		VRD	110-2
		Relé	
		Localização.....	95-5
		Roda Dentada	
		Calculadora da transmissão.....	80-2
		Roda dentada, configuração do VRD	50-7

RowCommand	
Tela de ciclos de operação principal	70-5, 70-6

S

Sacos de sementes	
Estimador.....	80-2
Seções de acionamento de embreagem	
Configurar	45-1
Seções de acionamento de taxa variável	
Configuração.....	50-7
SeedStar XP	
Botões de navegação.....	75-1
Componentes do sistema	60-1
Configuração de referência rápida	35-9
Configuração do sensor da dinâmica do percurso ..	60-3
Configuração do sensor de força descendente ..	60-6
Detalhe da linha	75-16
Diagnóstico do sensor da dinâmica do percurso ...	115-1
Diagnóstico do sensor de força descendente ..	115-1
Drenagem do tanque de armazenamento de ar ...	95-10
Monitoramento da população de sementes.....	75-1
Monitoramento de singulação de sementes ..	75-3
Monitoramento do espaçamento entre sementes ..	75-5
Operação da dinâmica do percurso.....	75-14
Operação da força descendente	75-7
Página de detalhes da plantadeira	75-17
Visão geral do sistema	60-1
Segurança, Evite Fluidos Sob Alta Pressão	
Evite Fluidos Sob Alta Pressão.....	10-2
Seleção da cultura	
Sincronizada com o avanço.....	65-1
VRD	65-1
Seleção da taxa	
Sincronizada com o avanço.....	65-1
VRD	65-1
Seleção de disco	
VRD	65-1
Seleção do dosador	
Sincronizada com o avanço.....	65-1
VRD	65-1
Sementes por hora	80-1
Sensor	
Fertilizante.....	40-10
Força descendente pneumática	40-9, 60-5
SeedStar XP	
Dinâmica da suspensão.....	60-3
Força descendente e margem alvo	60-6
Semente	40-7
Status	100-2
Tensões.....	100-3
Teste do tubo de sementes	100-3
Vácuo e fertilizante.....	40-8

Sensor de altura	
Calibrar pontos de partida/parada	
Comum	40-12
Separada	40-13
Sensor de movimento	
Ajuste da folga.....	50-9
Sensores de semente.....	40-7
Status do Sensor	100-2
Sensores de vácuo.....	40-8
Sinais de Segurança	15-1
Sistema da força descendente pneumática	
Despressurização	95-4
Software	
Habilitar as telas do acionamento de taxa variável	50-6
Suspensão do aviso de cabeceira.....	70-18

T

Taxas de aplicação	
Fertilizante de taxa variável	85-2
Tela	
Brilho, volume, cor	25-1
Tela de ciclos de operação	
Layout de meia tela	70-15
Tela de operação	
Máquina de acionamento de taxa variável.....	70-3
Máquina sincronizada com o avanço	70-1
Telas de aviso	
Acionamento de taxa variável	90-10
RowCommand	90-8
SeedStar 2	90-3
SeedStar 2 (máquinas com força descendente pneumática integrada)	90-6, 90-13
SeedStar XP	90-11
Telas de ciclos de operação principal	
Modo de Transporte.....	70-18
SeedStar XP	
Dinâmica do percurso	75-14
Força descendente.....	75-7
Layout de meia tela	75-20
Suspensão do aviso de cabeceira	70-18
Telas principais de funcionamento	
Detalhe da linha	70-12
Detalhe da plantadeira.....	70-13
Espaçamento entre sementes	70-10
População de sementes	70-7
SeedStar XP	
Detalhe da linha	75-16
Detalhes da plantadeira	75-17
Espaçamento entre sementes	75-5
População de sementes.....	75-1
Singulação de Sementes.....	75-3
Singulação de Sementes	70-8
Tensões.....	100-3
Teste de contagem de sementes	100-4

Teste de fornecimento	
Cronometrado.....	100-4
Semente	100-4
Teste de fornecimento cronometrado de sementes ...	100-4
Teste de fornecimento de sementes	100-4
Teste do sensor do tubo de sementes.....	100-3
Teste do sistema, VRF.....	85-4
Tipo de acionamento	
Unidade de linha, VRD	50-9
Tipo de acionamento da unidade de linha	
VRD	50-9
Totais de volume	
Fertilizante de taxa variável	85-3
Transmissão	
Calculador da roda dentada.....	80-2
Transmissão mecânica	
Configuração da fonte do acionamento	40-4
Travamento da bomba	85-10

U

Unidades de medida, configurar	25-1
--------------------------------------	------

V

Vácuo	
Calculadora	80-5
Status do Sensor	100-2
Velocidade	
Configurar fonte	40-14
Visão Geral	
Acionamento de taxa variável	50-1
Fertilizante de taxa variável	85-1
Início rápido	50-3
SeedStar XP	
Monitoramento melhorado	60-1
Visão geral do acionamento de taxa variável ...	50-1
Visão geral do fertilizante de taxa variável	85-1
Visão geral do RowCommand	55-1
Visão geral do sistema.....	40-1
Vistas de identificação	05-1
Visualização de giro	
Suspensão de aviso	70-17, 90-1
Volume, monitor.....	25-1

Z

Zerar	
Sensor de fertilizante	40-11
Sensor de vácuo	40-8
Zerar sensor	
Força descendente pneumática	40-9, 60-5

