

Монітор просапної сівалки SeedStar™ 4

(Серійний номер 775101 -)



JOHN DEERE

ПОСІБНИК ОПЕРАТОРА

Монітор SeedStar™ 4

OMA137934 ВИДАННЯ J5 (UKRAINIAN)

John Deere Seeding Group

Міжнародне видання
PRINTED IN U.S.A.

Впровадження

Передмова

ДЯКУЄМО за придбання продукції John Deere.

УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ, щоб зрозуміти правильний порядок експлуатації та технічного обслуговування вашого виробу. Невиконання цієї вимоги може призвести до отримання травм або пошкодження обладнання. Ця інструкція та попереджувальні символи на вашому виробі також можуть бути доступні на інших мовах. Для замовлення зверніться за адресою www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (C&F) або до свого дилера John Deere.

ЦЯ ІНСТРУКЦІЯ є невід'ємною частиною виробу і повинна залишатися з ним при його продажу.

ОДИНИЦІ ВИМІРЮВАННЯ в цьому посібнику наведені в метричній системі, а також указано їхні американські еквіваленти. Використовуйте тільки правильні запчастини й кріпильні елементи. Для метричних і дюймових кріпильних елементів можуть знадобитися відповідні метричні або дюймові гайкові ключі.

ПРАВУ Й ЛІВУ СТОРОНИ визначають, дивлячись вперед у напрямку руху виробу або знаряддя при русі вперед.

ЗАПИШІТЬ ІДЕНТИФІКАЦІЙНІ НОМЕРИ ВИРОБІВ (PIN) в розділі "Специфікація" або "Номери виробів". Правильно запишіть всі номери, які допоможуть у пошуку виробу в разі її крадіжки. Інформація про PIN-код станеться в нагоді під час замовлення запасних частин. Зберігайте ідентифікаційні номери в безпечному місці за межами виробу.

ГАРАНТІЯ надається в рамках програми підтримки John Deere для клієнтів, які здійснюють експлуатацію та технічне обслуговування обладнання, як це описано в цьому посібнику. Умови гарантії наведені в гарантійному сертифікаті або свідоцтві, яке ви маєте отримати під час покупки.

Компанія John Deere надає гарантійне обслуговування своєї продукції в разі виникнення дефектів протягом гарантійного періоду. В деяких випадках компанія John Deere також надає послуги з польового вдосконалення, часто безкоштовно для клієнта, навіть якщо продукт не покривається гарантією. У разі неналежної експлуатації

обладнання або зміни його початкових заводських технічних характеристик гарантійні зобов'язання скасовуються, а у внесенні поліпшень для роботи в польових умовах може бути відмовлено.

Якщо ви не є першим власником цього виробу, вам слід звернутися до місцевого дилера John Deere, щоб повідомити йому заводський номер цього виробу. Це допоможе компанії John Deere інформувати користувачів про вдосконалення продукції та щодо інших питань.

DX,IFC5E-UK-08SEP25

Компанія John Deere до ваших послуг



TS201—UN—15APR13

Задоволення клієнтів має велике значення для компанії John Deere.

Наші дилери надають вам оперативне й ефективне обслуговування та послуги з постачання запчастин.

- Технічне обслуговування та запчастини для підтримки вашого обладнання.
- Кваліфіковані спеціалісти з технічного обслуговування, а також інструменти для діагностики й ремонту, необхідні для обслуговування вашого обладнання.
- Доступні запчастини John Deere, послуги з ремонту та інформація для технічного обслуговування або ремонту. Для отримання додаткової інформації відвідайте deere.com або deere.ca.

DX,IFC,JDS-UK-30SEP25

Торгові марки

Торгові марки	
John Deere	Торгова марка компанії Deere & Company
SeedStar™	Торгова марка компанії Deere & Company
RowCommand™	Торгова марка компанії Deere & Company
ExactRate™	Торгова марка компанії Deere & Company
ExactShot™	Торгова марка компанії Deere & Company
GreenStar™	Торгова марка компанії Deere & Company

Торгові марки	
MaxEmerge™	Торгова марка компанії Deere & Company
ExactEmerge™	Торгова марка компанії Deere & Company
BrushBelt™	Торгова марка компанії Deere & Company
StellarSupport™	Торгова марка компанії Deere & Company
CommandCenter™	Торгова марка компанії Deere & Company
CCS™	Торгова марка компанії Deere & Company
Apple®	Торгова марка компанії Apple, Inc.
Google Play™	Торгова марка Google Inc.
Service ADVISOR™	Торгова марка компанії Deere & Company

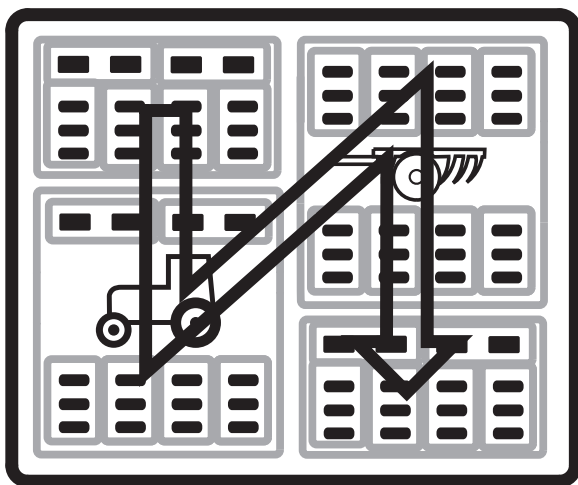
ouo6074,1680550366823-UK-23AUG23

Повідомлення нашим клієнтам

Ми цінуємо довіру, надану нам під час придбання цієї машини. Перш ніж ця машина була виготовлена, було витрачено незліченну кількість годин на проектування й випробування, щоб гарантувати продуктивність найвищого рівня. Для досягнення максимальної продуктивності необхідно, щоб ця машина працювала відповідно до процедур, викладених в цій інструкції.

Інформацію в цьому посібнику поділено на розділи. Назви розділів і вміст наведено у верхній частині кожної сторінки. Кожен розділ має унікальний номер і кількість сторінок. Конкретна інформація в кожному розділі організована в модулі й позначена жирним шрифтом.

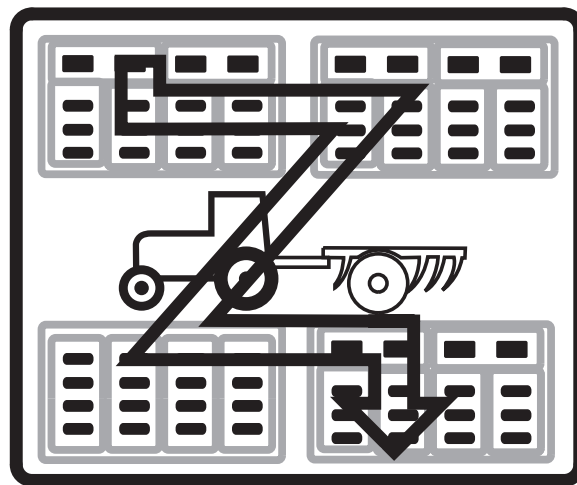
Заголовки тем перелічені у вмісті з номером розділу та номером сторінки, де починається ця тема. Теми та інформація по кожній темі згадуються також в показнику разом з розділом і номером сторінки.



A100767—UN—07JUN18

Розташовування інформації

на наступній сторінці. Зображення розташовано попереду відповідного тексту.



A100768—UN—07JUN18

Розташування інформації на всю ширину сторінки

Зображення й таблиці на всю ширину сторінки відокремлюють текст як до, так і після зображень і таблиць.

Регулярно переглядайте цей посібник, щоб знати, де шукати інформацію.

Ще раз дякуємо за придбання цієї машини.

OUO6074,000106B-UK-06JUN23

Текст розпочинається зліва, а потім згори й униз з правого боку; таке саме розташування повторюється

Зміст

Сторінка

Сторінка

Заходи безпеки

Зверніть увагу на інформацію щодо заходів безпеки	05-1
Розуміння сигнальних слів	05-1
Дотримуйтесь правил техніки безпеки	05-1
Замініть попереджувальні знаки	05-2
Дотримуйтесь правил безпеки	05-2
Вимоги до операторів	05-2
Не допускайте некерованої роботи машини	05-2
Уникайте впливу рідин під високим тиском	05-3
Не допускайте вибуху акумуляторної батареї	05-3
Зварювальні роботи поруч с електронними блоками управління	05-3
Підтримуйте з'єднувачі електронного блоку управління в чистоті	05-4
Прочитайте інструкцію з експлуатації для контролерів ISOBUS	05-4
Заходи безпеки при технічному обслуговуванні акумуляторних систем	05-4

Початкова конфігурація системи

Підготовлювання до висівання	10-1
Диспетчер програмного забезпечення	10-2
Оновлювання ПЗ дисплея	10-3
Розміщення давача притискового зусилля (активне пневматичне притискове зусилля)	10-4

Огляд і конфігурація системи

Місця розташування груп даних програми SeedStar	15-1
Огляд SeedStar	15-4
Огляд сторінки запуску	15-6
Як створювати сторінки виконання	15-9
Як додавати сторінки виконання	15-9
Як додавати клавіші швидкого доступу	15-10
Огляд сторінки програми SeedStar	15-11
Огляд функції Негайний запуск	15-12
Огляд функції Швидкий запуск	15-12
Налаштування рами—Профіль знаряддя	15-13
Налаштування ряду—Профіль знаряддя	15-14
Налаштування давача—Профіль знаряддя	15-14
Розширені налаштування	15-15
Налаштування основної цільової щільності висівання	15-16
Налаштування розширеної цільової щільності висівання	15-16
Керування рамою—Екранне	15-19
Давач висоти рами—Налаштування	15-21

Давач зчіпки рами. Налаштування (легке складання)	15-22
Система центрального розподілення—Екранне керування	15-23
Мобільний пристрій — огляд програм Equipment Mobile i Mobile Runoff	15-23
Огляд системи RowCommand	15-25
Огляд системи енергопостачання (EPG)	15-26
Огляд притискового зусилля	15-26
Огляд автоматизованої вакуумної системи	15-27
Огляд функції легкого складання	15-29
Огляд системи керування секціями	15-30
Огляд диспетчера налаштувань	15-31

Програма дисплею SeedStar

Доступ до системи SeedStar	20-1
Головна сторінка SeedStar	20-1
Цільова щільність висівання	20-3
Цільова щільність висівання Тип посівного матеріалу (основний)	20-4
Цільова щільність висівання (основна)	20-5
Налаштування розширеної групи щільності висівання	20-5
Щільність висівання (розширена)	20-6
Налаштування	20-7
Налаштування Посівний матеріал	20-7
Налаштування Отвори на висівному диску	20-11
Налаштування Копіювальні колеса	20-11
Налаштування Межа притискового зусилля	20-12
Налаштування Динаміка ходу	20-12
Налаштування Цільова межа притискового зусилля	20-12
Налаштування Низьке торкання землі	20-13
Налаштування Низька якість ходу	20-13
Налаштування Верхня межа	20-14
Налаштування Нижня межа	20-14
Налаштування Попереджувальні сигнали	20-15
Налаштування Висока щільність посіву	20-15
Налаштування Коефіцієнт варіації відстані між посівним матеріалом	20-16
Налаштування Низька щільність висівання	20-17
Налаштування Низьке розділення	20-17
Налаштування Високий тиск добрива	20-18
Приладдя	20-18
Приладдя Добриво	20-19
Приладдя Блок керування дозатором	20-20
Приладдя Передумови заповнення (дозатор)	20-21
Приладдя Передумови заповнення (дозатор/щітка)	20-23

Продовження на наступній сторінці

Оригінальних інструкціях. Уся інформація, ілюстрації та технічні вимоги у цьому довіднику, які базуються на новітній інформації, доступні під час публікації. Зберігається право виконувати зміни в будь-який час без попередження.

Сторінка	Сторінка
Приладдя Передумови продування	Операції Випробування промивання
Приладдя Вакуум	клапана
Приладдя Стан Вакуум	20-49
Приладдя Редагування призначень	Процедури Випробування промивання
селективно-контрольного клапана	клапана Процедура
20-30	20-50
Калібрування знаряддя, діагностика й	Операції Випробування клапана
операції	20-50
20-31	Процедури Випробування клапана
Калібрування Датчик копіювального	Процедура
колеса	20-50
20-32	Інформація та налаштування SeedStar
Операція калібрування Датчик	Інформація та налаштування
копіювального колеса	Налаштування щільності висівання
20-32	20-52
Калібрування Датчик висоти	Відомості й налаштування Швидке
20-33	пускання
Операція калібрування Датчик висоти	20-52
20-33	Інформація та налаштування Швидкість
Калібрування Висота зчіпки	20-53
20-33	Інформація та налаштування Привод
Операція калібрування Висота зчіпки	висівної системи
20-34	20-53
Діагностика Система повітряного	Відомості й налаштування Загальне
компресора	порогове значення
20-34	20-54
Діагностика Обладнання/ПЗ мотора	Інформація та налаштування Окремі
щітки	порогові значення
20-34	20-55
Діагностика Прикочувальні колеса	Відомості й налаштування Копіювальні
20-34	колеса
Діагностика Диск сошника (тільки для	Інформація та налаштування
виробництва в Бразилії)	автоматизування вакууму
20-35	20-57
Діагностика eDrive	Відомості й налаштування Очищувачі
20-35	рядків
Діагностика eDrive Рядок	20-57
20-35	Відомості й налаштування Прикочуючі
Діагностика Система енергопостачання	колеса
(EPG)	20-58
20-35	Інформація та налаштування Диск
Діагностика Добриво	сошника (тільки для виробництва в
20-37	Бразилії)
Діагностика Блок керування рамою	20-58
20-37	Інформація та налаштування Система
Діагностика Притискне зусилля	центрального розподілу (CCS)
копіювального колеса	20-59
20-37	Розширені налаштування Опис
Діагностика Тиск у гідравлічній системі	20-60
20-38	Блок керування рамою
Діагностика Швидкість машини	20-61
20-38	Управління рамою Висів
Діагностика Дозатор	20-62
20-38	Керування рамою транспортування
Діагностика Обладнання/ПЗ мотора	(функція легкого складання)
дозатора	20-63
20-40	Керування рамою Функція легкого
Діагностика Пневматичне притискне	складання Налаштування висоти
зусилля	20-65
20-40	Керування рамою Транспортування
Діагностика Якість ходу	(функція Ручне складання)
20-40	20-66
Діагностика Очищувачі рядів	Блок керування рамою Перевезення
20-40	(1775NT)
Діагностика Притискне зусилля секції	20-67
обробляння ряду	Управління рамою Транспортування
20-41	(1795)
Діагностика Адресування ряду RUC	20-71
20-41	Управління рамою Транспортування
Діагностика Датчики посівного матеріалу	(Просапні сівалки DB)
20-42	20-74
Діагностика Напруга в системі	Огляд SeedStar
20-42	20-78
Діагностування Вакуум	SeedStar Огляд Плитки огляду
20-42	20-79
Операції Перевіряння акумулятора	SeedStar Огляд Вкладки огляду
20-42	20-81
Процедури Випробування акумулятора	SeedStar Огляд Щільність висівання
Процедура	20-82
20-43	SeedStar Огляд Копіювальні колеса
Операції Випробування системи	20-84
видалення повітря	SeedStar Огляд Притискне зусилля
20-43	копіювального колеса
Операції Випробування системи	20-85
видалення повітря Операція	SeedStar Огляд Стан притискного
20-43	зусилля копіювального колеса
Операції Процедури налаштування	20-86
дозування	SeedStar Огляд Регулювання
20-44	притискного зусилля
Процедури Перевіряння характеристик	20-87
висівної системи	Просапна сівалка SeedStar Огляд
20-44	Очищувачі рядків
Процедури Налаштування дозування на	20-87
ряду	Просапна сівалка SeedStar Огляд Стан
20-46	очищувачів рядків
Операції Налаштування знаряддя	20-88
20-47	Просапна сівалка SeedStar Огляд
Операції Вимоги до операції	Очищувач рядків Налаштування
20-48	20-89
Операції Випробування давача посівного	Положення очищувачів рядків
матеріалу	20-90
20-49	
Процедури Випробування датчика	
посівного матеріалу Процедура	
20-49	

Сторінка	Сторінка
SeedStar Огляд Розділення	20-92
SeedStar Огляд Відстань	20-92
SeedStar Огляд Загортальні колеса	20-93
SeedStar Огляд Диск сошника (тільки для виробництва в Бразилії)	20-95
SeedStar Огляд Стан загортальних коліс	20-96
SeedStar Огляд Стан диска сошника (тільки для виробництва в Бразилії)	20-97
SeedStar Огляд Якість ходу	20-98
SeedStar Огляд Частота обертання	20-98
SeedStar Огляд Крутний момент	20-99
SeedStar Огляд Інструменти	20-100
SeedStar Огляд Компенсація кривої	20-101
Циліндричний хід	20-102
Стан секції	20-103
Профіль знаряддя	20-104
Профіль знаряддя Тип з'єднання	20-106
Тип з'єднання — задня 3-точкова зчіпка	20-107
Тип з'єднання Зміщення шарніра зчіпки	20-107
Профіль знаряддя — робоча ширина	20-108
Робоча ширина	20-109
Робоча ширина Кількість рядів	20-109
Робоча ширина Ширина ряду	20-109
Профіль знаряддя — габарити	20-110
Габарити	20-110
Габарити Поперечне зміщення	20-111
Профіль знаряддя Робоча точка	20-112
Робоча точка	20-112
Профіль знаряддя Секції	20-112
Профіль знаряддя — налаштування датчиків	20-113
Механічна затримка — закладання насіння	20-114
Габарити Поворотний центр	20-115
Налаштування Попереджувальні сигнали ..	20-115
Діагностика Обладнання/ПЗ RUC	20-116
Діагностика Підсумкові дані за весь термін служби	20-117
Діагностика Висота приводів	20-117
Інформація та налаштування Аварійні сповіщення	20-118
Інформація та налаштування Зміна налаштувань селективно-контрольного клапана (SCV)	20-118
Інформація та налаштування Зміна призначень SCV	20-120
Програма відображення добрива ExactRate	
Програма відображення добрива ExactRate	25-1
Навігація екранною довідкою	25-1
Аварійні та звичайні повідомлення	25-2
Програма ExactRate	
Доступ до ExactRate	25-A-1
ExactRate	25-A-1
Питома вага	25-A-2
Імпульсний режим роботи клапана	25-A-3
Наявні модулі сторінки запуску	25-A-3
ExactRate Стан	25-A-4
Стан секції	25-A-5
Ряд Стан	25-A-6
Секції Індивідуально	25-A-6
Робоча ширина	25-A-7
Інформація та налаштування ExactRate	25-A-7
Налаштування секції	25-A-8
Налаштування форсування	25-A-9
Підсвічування корпусів клапанів	25-A-9
Виявлення витрати	25-A-9
Сигнал про виявлення потоку	25-A-10
Ряд Показники	25-A-10
Виявлення витрати Діагностика	25-A-11
Виявлення витрати Діагностика Загальні відомості	25-A-11
Виявлення витрати Діагностика Показники датчика	25-A-11
Виявлення витрати Діагностика Керування датчиком	25-A-11
Виявлення витрати Стан	25-A-12
Ряд Датчик тиску витрати на ряд	25-A-12
Система подачі розчину ExactRate Діагностика	25-A-12
Система подачі розчину ExactRate Діагностика Показники перемикача	25-A-13
Система подачі розчину ExactRate Діагностика Показники датчиків	25-A-13
Програма системи розподілу рідини	
Доступ до системи розподілу рідини	25-B-1
Система розподілу рідини	25-B-1
Скидання тиску	25-B-2
Наявні модулі сторінки запуску	25-B-2
Інформація та налаштування Система розподілу рідини	25-B-3
Цільова норма	25-B-3
Програма управління системою баків	
Доступ до програми керування системою баків	25-C-1
Система бака	25-C-1
Модулі сторінки запуску для керування системою бака.	25-C-2
Внесення добрив за допомогою сошника, встановленого на рамі	25-C-3
Внесення в борозну	25-C-3
Програма управління системою промивання	
Доступ до системи промивання	25-D-1
Система промивання	25-D-1
Стан	25-D-2
Програма "Калібрування і процедури"	
Доступ до калібрування	25-E-1
Огляд калібрування й процедур	25-E-1
Перевірка витрати через форсунку	25-E-1
Порядок перевірки витрати через форсунку	25-E-2
Відкалібрувати Насос подачі розчину	25-E-3
Відкалібрувати Витратомір	25-E-3
Процедура калібрування насоса подачі розчину	25-E-4
Відкалібрувати Датчик тиску	25-E-4
Процедура калібрування датчика тиску	25-E-5
Відкалібрувати Скидання результатів	25-E-5
Застосувати калібрування Датчик тиску потоку на ряд	25-E-6

Сторінка

Калібрування датчика тиску витрати на
ряд 25-E-6

Профілі знаряддя

Профіль знаряддя 25-F-1

Робоча точка 25-F-1

Механічна затримка 25-F-2

Спеціальний спосіб внесення

Спец. спосіб внес. 25-G-1

Віддалені оновлення

Віддалене оновлення програми Service
Advisor 30-1

Пошук та усунення несправностей

Пошук та усунення несправностей
пропасної сівалки SeedStar 35-1

Пошук та усунення несправностей
дисплея GreenStar™ 35-1

Пошук і усунення несправностей SeedStar 35-1

Виявлення й усування несправностей
функції легкого складання 35-5

Пошук та усунення несправностей
системи гідравлічного притискання 35-6

Заходи безпеки

Зверніть увагу на інформацію щодо заходів безпеки



T81389—UN—28JUN13

Це — попереджувальний символ. Коли ви бачите цей символ на вашій машині або в цій інструкції, пам'ятайте про можливість отримання травми.

Дотримуйтесь рекомендованих правил техніки безпеки та безпечних методів роботи.

DX,ALERT-UK-03OCT22

означає найбільш серйозні небезпеки. Попереджувальні знаки «НЕБЕЗПЕЧНО» або «ОБЕРЕЖНО» розташовані поруч з конкретними джерелами небезпеки. Загальні заходи безпеки вказані на попереджувальних знаках «УВАГА». Слово «УВАГА» також призначене для того, щоб привернути увагу до повідомлень про дотримання правил безпеки в цій інструкції.

DX,SIGNAL-UK-05OCT16

Дотримуйтесь правил техніки безпеки



TS201—UN—15APR13

Розуміння сигнальних слів



▲ ПОПЕРЕДЖЕННЯ

▲ УВАГА

TS187—UK—29APR17

НЕБЕЗПЕЧНО; Попереджувальне слово «НЕБЕЗПЕЧНО» означає небезпечну ситуацію, яка, якщо не запобігти їй, призведе до смерті або серйозної травми.

ОБЕРЕЖНО; Попереджувальне слово «ОБЕРЕЖНО» означає небезпечну ситуацію, яка, якщо не запобігти їй, може призвести до смерті або серйозної травми.

УВАГА; Попереджувальне слово «УВАГА» означає небезпечну ситуацію, яка, якщо не запобігти їй, може призвести до травми легкого або середнього ступеню тяжкості. Слово «УВАГА» також може використовуватись для попередження про небезпечні методи роботи, пов'язані з випадками, які можуть призвести до травм.

Попереджувальні слова — НЕБЕЗПЕЧНО, ОБЕРЕЖНО або УВАГА — використовуються з попереджувальними символами. НЕБЕЗПЕЧНО

Уважно прочитайте всі повідомлення про дотримання правил безпеки в цій інструкції та на попереджувальних знаках на вашій машині. Підтримуйте попереджувальні знаки в гарному стані. Замініть відсутні або пошкоджені знаки безпеки. Переконайтеся в тому, що на компонентах нового обладнання та запчастинах є відповідні попереджувальні знаки. Запасні знаки безпеки можна придбати в свого дилера John Deere.

На деталях та компонентах, отриманих від постачальників, може міститися додаткова інформація щодо правил техніки безпеки, яка не вказана в цій інструкції з експлуатації.

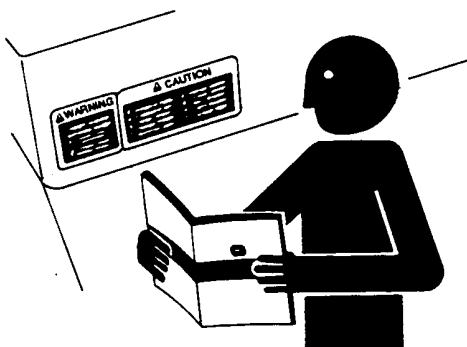
Ознайомтеся з правильним порядком експлуатації машини та використання органів управління. Не дозволяйте експлуатувати машину особам, які не пройшли відповідного інструктажу.

Підтримуйте вашу машину у належному справному стані. Самовільні зміни машини можуть погіршити її функціональні характеристики та/або негативно вплинути на безпеку та строк служби машини.

Якщо у вас виникли питання щодо будь-якої частини цього посібника й вам потрібна допомога, зверніться до вашого дилера John Deere.

DX,READ-UK-01AUG22

Замініть попереджувальні знаки



TS201—UN—15APR13

Замініть відсутні або пошкоджені попереджувальні знаки. Правильне розташування попереджувальних знаків вказано в цій інструкції з експлуатації.

На деталях та компонентах, отриманих від постачальників, може міститися додаткова інформація щодо правил техніки безпеки, яка не вказана в цій інструкції з експлуатації.

DX,SIGNS-UK-18AUG09

Дотримуйтесь правил безпеки



TS231—UK—20APR17

Перед поверненням машини клієнту переконайтеся в тому, що машина правильно функціонує, особливо її системи безпеки. Встановіть всі захисні кожухи та екрани.

DX,LIVE-UK-25SEP92

Вимоги до операторів

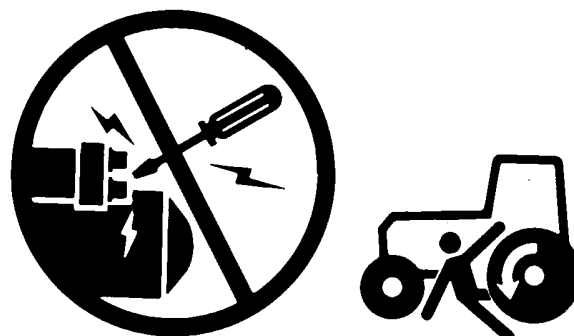
- Власники машин повинні попіклуватися про те, щоб оператори були відповідальними, пройшли навчання, ознайомилися з посібником з експлуатації та застереженнями й освоїли належну та безпечну роботу з машиною.
- Імовірність травмування під час роботи з машиною може залежати від віку, фізичного та психічного стану. Оператори повинні бути здатними психічно та фізично зайняти робоче місце оператора і (або) працювати з блоками

керування та машиною, дотримуючись правил техніки безпеки.

- У жодному разі не дозволяйте керувати машиною дітям чи особам, які не пройли навчання. Проінструктуйте всіх операторів, щоб не дозволяли дітям їздити на машині чи додатковому обладнанні.
- У жодному разі не експлуатуйте машину, якщо ви не зосереджені, втомлені або погано почуваєтеся. Для належної експлуатації машини потрібна оператор повинен бути повністю зосередженим і сконцентрованим.

DX,ABILITY-UK-07DEC18

Не допускайте некерованої роботи машини



TS177—UN—11JAN89

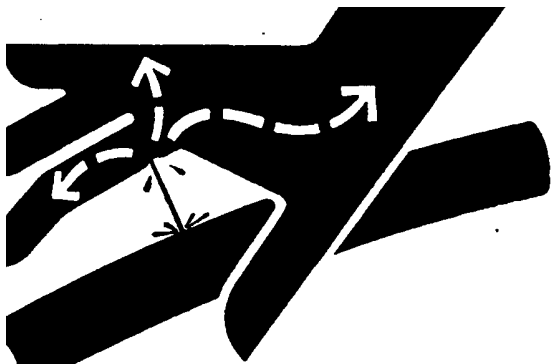
Не допускайте некерованої роботи машини, оскільки це може призвести до травм чи смерті.

Забороняється запускати двигун шляхом замикання клем стартера. Машина запуситься на передачі при обході нормальної електричної схеми.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ запускати двигун, стоячи на землі. Запускайте двигун тільки з сидіння оператора; при цьому коробка передач повинна бути в нейтральному або стоянковому положенні.

DX,BYPAS1-UK-29SEP98

Уникайте впливу рідин під високим тиском



X9811—UN—23AUG88

Періодично перевіряйте гідравлічні шланги – не рідше одного разу на рік – на предмет витоків, перекручення, порізів, тріщин, стирання, здуття, корозії, оголеного дротяного обплетення або будь-яких інших ознак зносу чи пошкодження.

Одразу замініть зношені або пошкоджені шланги на дозволені до використання запчастини John Deere.

Рідина, що витікає під тиском, може проникнути в шкіру та спричинити серйозні травми.

Щоб уникнути цієї небезпеки, скиньте тиск перед від'єднанням гідравлічних чи інших магістралей. Затягуйте всі з'єднання перед подаванням тиску.

Для пошуку витоків використовуйте шматок картону. Захищайте руки і тіло від рідин під високим тиском.

Якщо трапився нещасний випадок, одразу зверніться до лікаря. Будь-які рідини, які потрапляють під шкіру, повинні хірургічно видалятися протягом декількох годин, або це може викликати гангрену. Лікарі, незнайомі з цим типом травм, мають звернутися до компетентного медичного центру. Цю інформацію також можна отримати на англійській мові в медичному відділі Deere & Company в м. Молін, штат Іллінойс, США, подзвонивши за номером 1-800-822-8262 або +1 309-748-5636.

DX,FLUID-UK-12OCT11

Не допускайте вибуху акумуляторної батареї



TS204—UN—15APR13

Не допускайте потрапляння іскор, запалених сірників та відкритого полум'я на верхню частину батареї. Газ, який виділяється з акумуляторної батареї, може вибухнути.

Забороняється перевіряти заряд акумуляторної батареї, поміщаючи металевий предмет між клемми. Використовуйте вольтметр або гідрометр.

Забороняється заряджати замерзлу акумуляторну батарею, оскільки вона може вибухнути. Прогрійте акумуляторну батарею до 16 °C (60 °F).

DX,SPARKS-UK-03MAR93

Зварювальні роботи поруч с електронними блоками управління



TS953—UN—15MAY90

ВАЖЛИВО: Забороняється запускати двигуни за допомогою обладнання для дугового зварювання. Значення току та напруги занадто високі і можуть вивести з ладу електроустаткування машини.

1. Від'єднайте негативний (-) кабель акумуляторної батареї.
2. Від'єднайте позитивний (+) кабель акумуляторної батареї.
3. З'єднайте позитивний та негативний кабелі між

собою. Забороняється виконувати підключення до рами машини.

4. Приберіть з зони зварювання всі джгути дротів.
5. Підключіть заземлення зварювального апарату поруч з точкою зварювання та в стороні від блоків управління.
6. Після завершення зварювальних робіт виконайте в зворотному порядку кроки 1–5.

DX,WW,ECU02-UK-14AUG09

Підтримуйте з'єднувачі електронного блоку управління в чистоті

ВАЖЛИВО: Забороняється відкривати блок управління та чистити його за допомогою струменю високого тиску. Волога, сміття та інші забруднення можуть викликати пошкодження, яке неможливо усунути.

1. Підтримуйте клеми в чистоті. Волога, бруд та інші забруднення можуть з часом викликати корозію клем та порушення електричного з'єднання.
2. Якщо з'єднувач не використовується, встановіть на нього правильну заглушку або кришку, щоб захистити його від забруднень та вологи.
3. Блоки управління не підлягають ремонту.
4. Оскільки блоки управління є компонентами з НАЙМЕНШОЮ вірогідністю відмови, перед їх заміною знайдіть несправність, виконавши процедуру діагностики.
5. Клеми джгутів дротів та з'єднувачі електронних блоків управління піддаються ремонту.

DX,WW,ECU04-UK-11JUN09

Прочитайте інструкцію з експлуатації для контролерів ISOBUS

На додаток до програм GreenStar, цей дисплей може використовуватися як пристрій відображення для будь-якого контролера ISOBUS, який відповідає стандарту ISO 11783. Дисплей передбачає можливість керування знаряддями ISOBUS. У цьому випадку інформація та функції управління на дисплеї надаються контролером ISOBUS і відносяться до компетенції виробника контролера ISOBUS.

Деякі з цих функцій можуть створювати небезпеку для оператора або сторонніх осіб. Прочитайте інструкцію з експлуатації, яка поставляється виробником контролера ISOBUS, і перед використанням вивчіть усі повідомлення в інструкції та на контролері ISOBUS, що стосуються техніки безпеки.

ПРИМІТКА: ISOBUS відноситься до стандарту ISO 11783.

DX,WW,ISOBUS(T)-UK-04APR22

Заходи безпеки при технічному обслуговуванні акумуляторних систем



TS281—UN—15APR13

Рідина або газ, які витікають з гідравлічної акумуляторної системи під тиском, можуть призвести до серйозної травми. Вплив надмірно високих температур може призвести до розриву акумулятора. Також існує небезпека випадкового розрізання магістралей під тиском. Забороняється виконувати зварювальні роботи або використовувати газовий паливник поруч з акумулятором або магістраллю під тиском.

Скиньте тиск в гідравлічній системі перед від'єднанням акумулятора. Забороняється скидати тиск в гідравлічній системі або акумуляторі шляхом послаблення фітингу.

Акумулятори не підлягають ремонту.

DX,WW,ACCLA-UK-15APR03

Початкова конфігурація системи

Підготовлювання до висівання



A91608—UN—22JUN17
Застосунок просапної сівалки SeedStar



A121728—UN—12JUN24
Система внесення сухих добрив SeedStar



N118004—UN—22OCT15
Розширені налаштування



N118166—UN—30MAY17
Довідкова інформація, дисплей G4



AX1398598—UN—31MAR25
Довідкова інформація, дисплей G5

Всі операції зі просапною сівалкою поза кабіни трактора описано в посібнику з експлуатації просапної сівалки.

ПРИМІТКА: Для забезпечення належного з'єднання системи трактори мають бути оснащені дисплеями G5 або G5+. Старі трактори мають використовувати універсальний дисплей G5 або G5+.

Для отримання детальної інформації під час використання дисплея див. довідку застосунку SeedStar або розділ «Застосунок дисплея SeedStar» у цьому посібнику.

У наведеному нижче списку містяться загальні питання, які слід враховувати перед експлуатацією більшості конфігурацій просапної сівалки. Для елементів екранного налаштування показано відповідний шлях (стосується версії програмного забезпечення, що існує на момент публікації цього посібника). Щоб перейти за вказаним шляхом, увійдіть на головну сторінку застосунку SeedStar.

- Перевірте сумісність із трактором, тиск у шинах, висоту рами, вирівнювання рами, довжину маркера та інші дані підготовлювання, що містяться в посібнику з експлуатації просапної сівалки.
- Під'єднайте гідравлічну систему й кабелі.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкодження внаслідок вологих шестерень. Переконайтеся, що змащування виконано належним чином. Див. посібник з експлуатації знаряддя.

- Установіть систему енергопостачання трактора (за наявності).
- Причепна сівалка з 2-точковою зчіпкою та системою керування рамою з функцією легкого складання: Для використання функції легкого складання на тракторі має бути активовано функцію бортової системи автоматизації Tractor Implement Automation. (Див. розділ "Огляд бортової системи автоматизації Tractor Implement Automation™").
- Причепна сівалка з 2-точковою зчіпкою та системою керування рамою з функцією легкого складання: Для верхнього граничного значення висоти зчіпки трактора має бути задано 98%. (Див. посібник з експлуатації трактора).
- Назвіть профіль знаряддя і перевірте всі параметри. Виберіть Диспетчер обладнання та варіант просапної сівалки.
- Відкалібруйте давач висоти рами (на початку сезону або після виникнення помилки). Натисніть кнопку «Діагностика й калібрування».
- Відкалібруйте датчик притисного зусилля (на початку сезону або при наявності відмінних від нуля показань при піднятій рамі). Натисніть кнопку «Діагностика й калібрування».
- Виконайте розширені налаштування. Натисніть кнопку «Розширені налаштування» та виберіть або змініть параметри.
- Виберіть культуру, сорт, висівний диск (чашу) та доступні ряди. Виберіть пункт меню «Налаштування» > «Посівний матеріал»
- Встановіть межі попереджувальних сигналів для щільності посіву насіння, розділення насіння, відстані між насінням та тиску добрива. Виберіть пункт меню «Налаштування» > «Попереджувальні сигнали виробу».
- Встановіть цільову межу та межі попереджувальних сигналів для межі, торкання з землею та якості ходу. Виберіть пункт меню «Налаштування» > «Копіювальні колеса».
- Установіть цільову щільність висівання для цієї культури. Виберіть цільову щільність висівання.
- Виберіть, чи керувати вакуумом автоматично. Перейдіть у меню "Вакуум" > "Налаштування селективно-контрольного клапана" > "Ручне або автоматичне керування вакуумом" > "Далі" та дотримуйтеся вказівок на екрані.
- Виберіть, чи керувати рамою автоматично. Виберіть меню "Керування рамою" > "Налаштування селективно-контрольного клапана" > "Ручне або автоматичне керування рамою" > "Далі" та дотримуйтеся вказівок на екрані.
- Налаштуйте керування секціями. Див. застосунок керування секціями. Відрегулюйте налаштування сигналізації в розділі розширених налаштувань.
- Виїдьте в поле та заповніть бункери.

- Увімкніть вакуум та увімкніть систему енергопостачання.
- Заповніть висівні диски (чаші). Натисніть кнопку наповнення висівної системи.
- Перевірте рівень вакууму.
- Виконайте перевірки на місці та встановіть глибину закладення насіння, очищувачі рядків, прикочуючі колеса та притискне зусилля. Також перевірте фактичну щільність сівби.

ПРИМІТКА: Задній діагностичний порт на пропасній сівалці призначений тільки для діагностики та програмування.

- У разі необхідності виконайте налаштування дозування на висівній системі та зробіть необхідні регулювання за допомогою застосунку SeedStar або Mobile Runoff.



PC28229—UN—10AUG23

Внесення рідких добрив

Для отримання детальної інформації під час використання дисплея див. довідку застосунку або розділ «Застосунок дисплея ExactRate або ExactShot» у цьому посібнику.

У наведеному нижче списку містяться загальні питання, які слід враховувати перед експлуатацією більшості конфігурацій просапної сівалки.

- Перевірте конфігурацію подачі форсунок.
- Задайте питому щільність продукту.
- Задайте імпульсний режим роботи клапана.
- Конфігурація дозування: Виберіть коректний наконечник форсунки та встановіть однакові наконечники на просапну сівалку.
- Конфігурація дозування: Задайте дозу на насіння та довжину дози.
- Задайте цільові норми та тиск.
- Переконайтеся, що систему заповнено.
- Виконайте калібрування витратоміра.
- Задайте рівень у баку та попереджувальні сигнали.
- Якщо треба, виконайте процедуру налаштування дозування рідини та внесіть потрібні регулювання.



A121727—UN—12JUN24

Система внесення сухих добрив SeedStar

Для отримання детальної інформації під час використання дисплея див. довідку застосунку або розділ «Система внесення сухих добрив SeedStar» у цьому посібнику.

У наведеному нижче списку містяться загальні питання, які слід враховувати перед використанням більшості конфігурацій.

- Перевірте тип добрив.
- Задайте робочий об'єм дозатора (MDV).
- Виберіть розмір шнека.
- Задайте норму подачі.
- Налаштуйте секції подачі.

OU06074,0000FC9-UK-12JUN24

Диспетчер програмного забезпечення



PC15346—UN—11JUL13

Диспетчер програмного забезпечення

Диспетчер ПЗ призначений для оновлювання ПЗ, активування функцій і переглядання інформації про версії ПЗ.

Перехід до диспетчера ПЗ

1. Виберіть "Меню".
2. Перейдіть на вкладку "Система".
3. Виберіть програму "Диспетчер ПЗ".

Пакети програмного забезпечення

Програмне забезпечення G5 та файли довідки упорядковані в пакети. Кожен пакет наведено окремо на вкладках "Інсталяція й оновлення" та "Версія". Оновлюйте ПЗ трактора лише через Диспетчер ПЗ. Дисплей G5 можна оновлювати за допомогою USB-накопичувача.



PC23900—UN—17MAR17

Операційна система G5

- Клацніть по цій піктограмі, щоб перейти до операційної системи та основних програм для дисплея.



PC23901—UN—17MAR17

Довідка операційної системи 4-го покоління

- Клацніть по цій піктограмі, щоб відкрити файли довідки програм.



PC23902—UN—17MAR17

Додатки технології точного землеробства John Deere

- Клацніть по цій піктограмі, щоб перейти до ПЗ дисплея.



PC23903—UN—17MAR17

Програми для машини

- Клацніть по цій піктограмі, щоб перейти до ПЗ машини. Пакет повинен установлювати дилер компанії John Deere або інший постачальник послуг, який має інструмент Service ADVISOR.



PC23904—UN—17MAR17

Довідка застосунків для машини

ПРИМІТКА: Інформація в пакетах екранної довідки наведена всіма мовами, які підтримує дисплей.

- Клацніть по цій піктограмі, щоб відкрити файли довідки програм просапної сівалки. Інструмент Service ADVISOR не потрібен для цього пакета.

OJ06074,0001007-UK-20FEB25

Оновлювання ПЗ дисплея

Визначення версій програмного забезпечення на дисплеї

Номери версій всіх установлених пакетів ПЗ вказані на вкладці «Інформація про версії» в Диспетчері ПЗ.

Завантаження оновлень програмного забезпечення



USB-накопичувач

PC15348—UN—11JUL13

Оновлення ПЗ доступні для завантаження за адресою:

<https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/>

Доступні вказана нижче група даних.

- Примітки щодо версії ПЗ.
- Програма Диспетчер ПЗ використовується для завантаження ПЗ на USB-накопичувач.
- Інструкції з використання Диспетчера ПЗ.

Якщо на USB-накопичувачі є найновіше ПЗ, перенесіть його на трактор, щоб інстальювати оновлення.

Інсталяція оновлень ПЗ

USB-накопичувач

Вимоги до USB-накопичувача
Мінімум 32 ГБ
Відформатуйте в системі FAT 32
Форматування для видалення наявного контенту

1. Вставте USB-накопичувач у верхній USB-порт поруч із роз'ємом для під'єднування допоміжного обладнання.



PC23932—UN—21MAR17

A—Кнопка «Встановити програмне забезпечення»

2. Щоб переглянути вкладку "Інсталяції та оновлення" в Диспетчері ПЗ, натисніть кнопку "Інстальювати ПЗ" (A) на сторінці відображення параметрів USB-накопичувача.

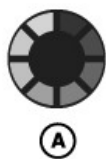
3. На екрані будуть відображатись лише ті пакети ПЗ, версія яких вища, порівняно з інстальюваними. За промовчанням вибрано всі пакети.

4. Натисніть кнопку "Інсталювати". Якщо оновлення не почнеться, дотримуйтесь інструкцій на екрані для усунення проблем.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Для запобігання травмам простежте, щоб під час процесу інсталяції трактор було поставлено на стоянкове гальмо з увімкнутим джерелом електроживлення.

Під час інсталяції ПЗ усі програми закриваються, а системні повідомлення не відображаються.

ВАЖЛИВО: Не виймайте USB-накопичувач під час інсталяції ПЗ.



PC23933—UN—21MAR17

A—Індикатор перебігу
B—Успішно встановлено

5. Індикатор ходу виконання (A) відображає, скільки відсотків кожного пакету інстальовано. Після інсталяції пакету відображається прапорець зеленого кольору (B).
6. Після завершення оновлення ПЗ відображається відповідне повідомлення. Для завершення встановлення деяких пакетів програмного забезпечення потрібне перезавантаження. Щоб перезапустити дисплей, натисніть кнопку "Перезавантажити".

ПРИМІТКА: Зворотні файли містять інформацію про версію ПЗ. Дилери або інші постачальники послуг використовують їх для надання технічної підтримки щодо дисплея та знаряддя.

7. Від'єднайте USB-накопичувач та знову під'єднайте його до комп'ютера. Запустіть Диспетчер ПЗ, щоб завантажити зворотні файли.

Оновлення через Інтернет

ПРИМІТКА: Оновлення через Інтернет доступно тільки для тракторів, обладнаних MTG.

1. На вкладці "Інсталяції та оновлення" натисніть кнопку "Перевірити оновлення через Інтернет". Дисплей шукатиме доступні оновлення.
2. На екрані будуть відображатись лише ті пакети ПЗ, версія яких вища, порівняно з інстальованими. За промовчанням вибрано всі пакети.
3. Натисніть кнопку "Завантажити". Якщо оновлення

не почнеться, дотримуйтесь інструкцій на екрані для усунення проблем.

4. Індикатор ходу виконання (A) показує, скільки відсотків кожного пакету завантажено. Після завантаження пакета відображається прапорець зеленого кольору (B).
5. Натисніть кнопку "Інсталювати", щоб почати інсталяцію завантажених пакетів ПЗ.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Для запобігання травмам простежте, щоб під час процесу інсталяції трактор було поставлено на стоянкове гальмо з увімкнутим джерелом електроживлення.

Під час інсталяції ПЗ усі програми закриваються, а системні повідомлення не відображаються.

6. Після завершення оновлення ПЗ відображається відповідне повідомлення. Для завершення встановлення деяких пакетів програмного забезпечення потрібне перезавантаження. Щоб перезапустити дисплей, натисніть кнопку "Перезавантажити".

Пошук та усунення несправностей

Якщо пакет ПЗ не вдається інсталювати, система відновлює попередню версію всього ПЗ.

Якщо не вдається оновити ПЗ, запишіть повідомлення про помилку. Видаліть файли з USB-накопичувача та повторно завантажте на нього оновлення ПЗ. Повторіть процес інсталяції ПЗ.

Якщо знову не вдається інсталювати оновлення ПЗ, зверніться до дилера компанії John Deere або до іншого постачальника послуг.

OUO6074,0001008-UK-23OCT25

Розміщення давача притискного зусилля (активне пневматичне притискне зусилля)

ПРИМІТКА: На просапних сівалках з окремим гідравлічним притискним зусиллям ряду кожен ряд має свій давач.

Під час використання активного пневматичного притискного зусилля давачі притискного зусилля встановлюються на заводі-виборнику на вказаних нижче секціях оброблення ряду.

Активне пневматичне притискне зусилля (розширений контроль)	
Модель просапної сівалки	Секція обробки ряду
1725 16-рядкова	3, 9, 14
1775NT 12-рядкова	2, 7, 11

Активне пневматичне притискне зусилля (розширений контроль)	
Модель просапної сівалки	Секція обробки ряду
1775NT 16-рядкова	3, 9, 14
1775NT 24-рядкова	3, 7, 13, 18, 22
1795 23-рядкова	Передня шеренга 3, 13, 21 Задня шеренга 4, 20
1795 24-рядкова	Передня шеренга 4, 14, 22 Задня шеренга 5, 21
1795 31-рядкова	Передня шеренга 3, 17, 29 Задня шеренга 8, 24
1795 32-рядкова	Передня шеренга 4, 18, 30 Задня шеренга 9, 25
1795 24-рядкова з міжрядковою відстанню 51 см (20 дюйм.)	3, 13, 22
DB35 24-рядкова	2, 13, 22
DB37 16-рядкова	1, 9, 15
DB41 24-рядкова	2, 14, 22
DB41 33-рядкова	1, 18, 32
DB44 24-рядкова	3, 13, 22
DB55 24-рядкова	2, 7, 13, 18, 22
DB60 24-рядкова	3, 7, 13, 18, 22
DB60 36-рядкова	3, 11, 19, 26, 34
DB60 47-рядкова	Передня шеренга 5, 25, 43 Задня шеренга 14, 34
DB60 48-рядкова	Передня шеренга 5, 25, 43 Задня шеренга 14, 34
DB62 36-рядкова	3, 11, 19, 26, 34
DB66 36-рядкова	3, 11, 19, 26, 34
DB74 32-рядкова	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 32-рядкова	3, 7, 12, 17, 21, 26, 30
DB80 48-рядкова	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB83 36-рядкова	3, 8, 13, 18, 24, 29, 34
DB83 48-рядкова	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB88 48-рядкова	3, 10, 17, 25, 32, 39, 46
DB90 36-рядкова	3, 8, 13, 19, 24, 29, 34
3119FT 18-рядкова	3, 9, 16
3119FT 19-рядкова	3, 10, 17
3123FT 20-рядкова	2, 10, 19
3123FT 23-рядкова	3, 12, 21
3127FT 24-рядкова	3, 7, 12, 18, 22
3127FT 27-рядкова	3, 7, 14, 20, 25
3131FT 28-рядкова	3, 8, 14, 21, 26
3131FT 31-рядкова	3, 9, 16, 23, 29

OUO6074,0000FCD-UK-10MAY24

Огляд і конфігурація системи

Місця розташування груп даних програми SeedStar

Уся навігація починається з головної сторінки програми SeedStar, якщо інше не зазначено символом зірочки (*).

Більшість груп даних також доступні з модулів сторінок запуску, призначених для тих самих функцій.

Розділ	Найменування	Навігація за групою даних
Довідка з розширених налаштувань	Довідка з інформації і налаштувань	На екрані програми SeedStar™ > виберіть Довідкову інформацію або Розширені налаштування > виберіть вкладку Довідка > перейдіть до Розширених налаштувань і виберіть посилання > виберіть посилання для теми в довідці. На екрані програми SeedStar™ > виберіть Довідкову інформацію або Розширені налаштування > виберіть вкладку Довідка > виберіть швидке посилання SeedStar™ > виберіть посилання SeedStar™ > перейдіть до Розширених налаштувань і виберіть посилання > виберіть посилання в довідці.
Система енергопостачання	УВІМКН-ВИМКН перемикач	Система енергопостачання
	Тахометр	Діагностика та калібрування> EPG> Огляд з системою генерації енергії просапної сівалки
	Гідравлічний манометр	
	Стан компоненти	
	Напруга у системі	
	Головний вимірювач напруги	Діагностика та калібрування> EPG> огляд з системою генерації енергії трактора
	Температура корпусу редуктора	
	Стан компоненти	
	Напруга у системі	
Привід висівної системи	Стан приводу	Стан
	Повертання для заповнювання висівного диска	Лічильник заповнювання
	Повертання для очищення щіткою	Чищення щіткою
Дозатор посівного матеріалу	Вибір культури	"Налаштування" > "Налаштування робочих параметрів" > Поля введення "Культура та сорт" *Меню > Програма "Налаштування робочих параметрів" > Поля введення "Культура та сорт"
	Вибір висівного диска (чаші)	Пункт меню «Setup» (Налаштування) > Вкладка «Seed» (Насіння) > поле вводу «Seed Disk» (Висівний диск)
	Вмикання та вимкнення розділеного рядка	Пункт меню «Setup» (Налаштування) > Вкладка «Seed» (Насіння) > Плитка «Number of rows enabled» (Кількість увімкнених рядків)
Запуск і зупинка привода висівної системи (висота рами)	Загальні або окремі висоти	Додаткові налаштування> мотор серії> редагувати параметри> загальний пороговий прапорець або зніміть прапорець
	Установлювання положення	Додаткові параметри> автоматичний мотор> редагувати параметри> поле введення або встановити поточну позицію
Швидкий запуск	Автоматичне вмикання під час опускання просапної сівалки	Додаткові налаштування> швидкий старт> установіть або зніміть прапорець автоматичного вмикання
	Переналаштовування програми керування секціями під час роботи функції швидкого запуску	Додаткові налаштування> швидкий старт> перевірте чи зніміть прапорець поруч
	Ручне активування функції швидкого запуску	Клавіша швидкого доступу
Налаштування дозування на висівній системі	Налаштування дозування на висівній системі, ряді та просапній сівалці	"Діагностика та калібрування" > вкладка "Операції" > "Стікання"
Основна цільова щільність висівання	Виберіть метод основної щільності висівання	"Розширені налаштування" > прапорець у полі "Налаштування" знято
	Вибір іншої цільової щільності висівання	"Цільова щільність висівання" > кнопка-перемикач
	Змініть або введіть цільову щільність висівання	Ділянка екрана "Щільність висівання" (*або огляд сторінки виконання) > вкладка "Щільність висівання" > кнопки-перемикачі

Огляд і конфігурація системи

Розділ	Найменування	Навігація за групою даних
		Область екрана щільності висівання (*або перегляд огляду сторінки) > вкладка "Щільність висівання" > "Редагувати" > поля введення
Розширена цільова щільність висівання	Виберіть метод розширеної щільності висівання	Кнопка "Розширені налаштування" > прапорець у полі "Налаштування щільності висівання" встановлено
	Завантажте сорти посівного матеріалу та призначте їх рядам	"Налаштування" > "Налаштовування робочих параметрів" > поле введення "Культура" > "Сорт" > Вкладка "Одинарний, подвійний чи особливий" > "Варіанти вибору сортів посівного матеріалу" > "Вибирання, додавання, змінення або видалення сорту" > "Призначення сорту ряду" > "ОК" *"Меню" > "Налаштування робочих параметрів" > "Сорт" > Вкладка "Одинарний, подвійний чи особливий" > "Варіанти вибору сортів посівного матеріалу" > "Вибирання, додавання, змінення або видалення сорту" > "Призначення сорту ряду" > "ОК"
	Виберіть або введіть цільові значення щільності висівання	"Огляд" > Вкладка "Щільність висівання" > Сторінка "Щільність висівання" > кнопки-перемикачі або кнопки змінення "Цільова щільність висівання" > кнопки-перемикачі або кнопки змінення Модуль сторінки виконання або "Огляд" > Вкладка "Щільність висівання" > Сторінка "Щільність висівання" > кнопки-перемикачі або кнопки змінення
	Змінення сортів культури	"Огляд" > Вкладка "Щільність висівання" > Сторінка "Щільність висівання" > "Призначення сортів" > "Конфігурація" > вибирання або призначення сорту "Цільова щільність висівання" > "Призначення сортів" > "Конфігурація" > вибирання або призначення сорту * Модуль сторінки виконання або "Огляд" > Вкладка "Щільність висівання" > Сторінка "Щільність висівання" > призначення сортів > конфігурація > вибирання або призначення сорту
Блок керування рамою	Функції складання, розкладання та висівної рами (просапні сівалки, що потребують керування рамою)	Рама керування > перевезення або висівання
	Зіставлення селективно-контрольних клапанів	Керування рамою > селективно-контрольний клапан > режим керування > далі > вибирання функції
	Калібрування датчика висоти	Діагностування та калібрування > діагностування > Висота - Диски > Калібрування
	Налаштовування висоти для запуску та зупинки висівної системи	Розширені налаштування > мотор системи подавання посівного матеріалу> змінювання налаштувань
	Налаштування висоти зчіпки функції легкого складання	Керування рамою > транспортування > легке складання > налаштування висоти функції легкого складання
	Функція легкого складання, ручний або автоматичний режим	Керування рамою > транспортування > функція легкого складання > селективно-контрольний клапан
Вакуум	Увімкн.-вимкн. автоматизування	Вакуум > селективно-контрольний клапан > режим керування
	Зіставлення селективно-контрольних клапанів	Розширені параметри > селективно-контрольний клапан > режим керування > далі > вибирання функції
	Регулювання (з увімкнутою системою автоматизування)	Вакуум > поле введення або кнопки +/-
	Крок регулювання (з увімкненою автоматизованою системою)	Кнопка розширених налаштувань > автоматизована вакуумна система > дискретне регулювання > поле вводу
	Регулювання (з вимкненою автоматизованою системою)	Тракторний гідравлічний потік (екранний або ручний клапан)
	Стан системи	«Vacuum» (Вакуум) > піктограма режиму
	Налаштування датчика	*Програма Диспетчер обладнання > «Sensor Setup» (Налаштування датчика) > поле вводу
Попереджувальні сигнали	Щільність висівання	"Налаштування" > вкладка "Попереджувальні сигнали про матеріал" > поля введення

Огляд і конфігурація системи

Розділ	Найменування	Навігація за групою даних
	Регулювання щільності висівання	Пункт меню «Setup» (Налаштування) > Вкладка «Product Alarms» (Попереджувальні сигнали виробу) > поле вводу
	Розділення насіння	Пункт меню «Setup» (Налаштування) > Вкладка «Product Alarms» (Попереджувальні сигнали виробу) > поле вводу
	Відстань між насінням	Пункт меню «Setup» (Налаштування) > Вкладка «Product Alarms» (Попереджувальні сигнали виробу) > поле вводу
	Рідке добриво	Пункт меню «Setup» (Налаштування) > Вкладка «Product Alarms» (Попереджувальні сигнали виробу) > поле вводу
	Межа притискного зусилля	Пункт меню «Setup» (Налаштування) > Вкладка «Gauge Wheels» (Копіювальні колеса) > поля вводу
	Торкання землі	Налаштовування > вкладка копіювальних коліс > поле введення
	Якість ходу	Налаштовування > вкладка копіювальних коліс > поле введення
	Керування секціями з вимкнутими рядами	Розширені параметри > повідомлення сигналізації > прапорець вмикання попередження
Притискне зусилля	Перехід до всіх притискних зусиль	Область екрана щільності висівання (* або огляд сторінки запуску) > вкладка копіювальних коліс > область екрана межі, торкання або притискного зусилля Налаштування > вкладка копіювальних коліс > налаштування притискного зусилля *Модуль сторінки запуску > піктограма стану (наявна в деяких модулях)
	Перемикач увімкнення або вимкнення активного режиму або режиму з заданим значенням	Див. розділ «Перехід до всіх груп даних притискного зусилля»
	Таймер паузи	Див. розділ «Перехід до всіх груп даних притискного зусилля». *Доступний в деяких модулях сторінки запуску
	Тривалість таймера паузи	Розширені налаштування > копіювальні колеса > таймер паузи > поле введення
	Регулювання притискного зусилля	Див. розділ «Перехід до всіх груп даних притискного зусилля» *Доступний в деяких модулях сторінки запуску
	Регулювання величини кроків нарощування притискного зусилля	Розширені налаштування > копіювальні колеса > регулювання кроку > поле вводу
	Стан системи	Див. розділ «Перехід до всіх груп даних притискного зусилля»
	Попереджувальні сигнали	Пункт меню «Setup» (Налаштування) > Вкладка «Gauge Wheels» (Копіювальні колеса) > поля вводу Див. розділ «Перехід до всіх груп даних притискного зусилля»
Гістограми	Щільність посіву	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Population» (Щільність посіву)
	Притискне зусилля (задане значення та межа))	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Downforce» (Притискне зусилля)
	Розділення насіння	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Singulation» (Singulation)
	Відстань між насінням	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Spacing» (Відстань)
	Якість ходу	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Other tiles» (Інші плити) > Вкладка «Ride Quality» (Якість ходу)
	Оберти ремня та дозатора посівного матеріалу	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Other tiles» (Інші плити) > Вкладка «RPM» (Швидкість обертання)
	Обертний момент двигуна висівної системи та ремня	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Other tiles» (Інші плити) > Вкладка «Torque» (Обертаючий момент)
Очищувачі рядків	Екран управління	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка

Розділ	Найменування	Навігація за групою даних
		запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Other tiles» (Інші плити) > Вкладка «Row Cleaners» (Очищувачі рядків) *Модуль робочого екрана
	Увімкнення або вимкнення	Розширені налаштування > очищувачі рядів > перемикач увімкнення або вимкнення
	Регулювання величини кроків нарощування	Розширені налаштування > очищувачі рядів > поле вводу розміру кроку
	Скинути значення до значень за замовчуванням	Розширені налаштування > очищувачі рядів > скинути
Загортальні колеса	Екран управління	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Other tiles» (Інші плити) > Вкладка «Closing Wheels» (Прикочуючі колеса) *Модуль робочого екрана
	Увімкнення або вимкнення групи	Розширені налаштування > загортальні колеса > перемикач увімкнення або вимкнення
Диски сошника (тільки для виробництва в Бразилії)	Екран управління	Область екрана "Щільність посіву" (* або загальний вид сторінки запуску) > Вкладка "Інші плити" > Вкладка "Диск сошника" *Модуль робочого екрана
	Увімкнення або вимкнення групи	Розширені налаштування > Диск сошника > перемикач увімкнення або вимкнення
Компенсація кривої	Екрані «Details» (Подробиці)	Область екрана «Population» (Щільність посіву) (* або сторінка запуску «Overview» (Огляд) > Вкладка «Other tiles» (Інші плити) > Вкладка «Curve Compensation» (Вирівнювання кривої) *Модуль робочого екрана
	Увімкнення або вимкнення	Перемикач увімкнення або вимкнення на екрані компенсації кривої

CR53390,0000157-UK-29MAR23

Огляд SeedStar

Усі операції зі знаряддям за межами кабіни трактора описано в посібнику з експлуатації знаряддя.

Для отримання інформації на екрані див. довідку програми SeedStar на дисплеї або розділ "Просапна сівалка SeedStar" у цьому посібнику.

SeedStar надає можливість контролювати знаряддя й керувати ним з кабіни трактора.

Система SeedStar надає такі можливості:

- Регулювання щільності висівання з кабіни без зупинки.
- Змінення щільності висівання в кожному ряді.
- Різна щільність для кожного сорту посівного матеріалу.
- Випробування характеристик дозатора з дисплея або мобільного пристрою. Щоб виконати процедуру налаштування дозування за допомогою мобільного пристрою, завантажте програму Equipment Mobile з Apple App Store або Google Play Store. Щоб виконати процедуру налаштування дозування за допомогою

мобільного пристрою, див. підрозділ "Налаштування дозування з дисплею мобільного пристрою" в цьому розділі.

- Сумісність з John Deere Operations Center.
- Регулювання притискного зусилля та відстежування.
- Регулювання якості ходу та відстежування.
- Моніторинг відстані між посівним матеріалом і розділення посівного матеріалу.
- Керування очищувачем рядів з функцією легкого регулювання.
- Керування пневматичними прикочувальними колесами.
- Керування складанням рами на вибраних моделях.
- Регулювання системи для сухих добрив.

Компоненти системи:

- Електричний двигун на кожному дозаторі посівного матеріалу контролює щільність висівання та відстань між посівним матеріалом у ряду.

- Електричний двигун розташований на кожному механізмі ExactEmerge Brushbelt контролює щільність висівання та відстань між посівним матеріалом у ряду.
- Електричний двигун на кожній секції внесення сухих добрив контролює норму внесення добрив.
- Гідравлічні силові приводи або пневмопружины, поєднані з датчиками на прикочувальних колесах для забезпечення притискного зусилля секції оброблення ряду.
- Пневматичні пружини на очищувачах рядів із функцією легкого регулювання для керування положенням очищувача рядів і робочими характеристиками.
- Пневматичні пружини на загортальних колесах для регулювання притискного зусилля сівників борони.
- Пневматичні пружини на сошниках для контролю глибини обробітку (тільки для бразильського виробництва).
- Електромагніти в блоках пневматичних клапанів для забезпечення можливості SeedStar™ керувати пневматичним притискним зусиллям, очищувачем рядків і загортальними колесами.
- Датчики рами використовуються для визначення висоти й складання.
- Датчики руху колеса перевіряють рух.
- Радар і GPS використовуються для вимірювання ходової швидкості.
- Блоки керування на приладі призначено для керування системою та консолідації даних для дисплея.
- Дисплей у кабіні трактора для взаємодії з оператором.

Вимоги до гідравлічної системи

Трактор повинен бути обладнаний гідравлічною системою, чутливою до навантаження, або гідравлічною системою з закритим центром та регулюванням витрати. Ці типи гідравлічних систем, зазвичай, мають великі ємності олії з відповідною охолоджувальною потужністю. Ці гідравлічні системи забезпечують регульований потік оливи, а не безперервний максимум.

ПРИМІТКА: Трактори з гідравлічними системами з відкритим центром не сумісні з наведених нижче причин.

- Гідравлічна система не регулює витрату олії.
- Олива перегрівається.
- Гідравлічний потік зменшується до деяких функцій, оскільки інші функції активуються або регулюються.

Функціональне призначення системи

- Блоки керування в локальній мережі контролерів (CAN-шині) рами знаряддя надсилають сигнали від всіх компонентів системи. Інформація обробляється і надсилається на дисплей у кабіні трактора.
- Дані, які вводить оператор, визначають, як системи знаряддя повинні реагувати на сигнали CAN-шини та контролювати їх.

ПРИМІТКА: Універсальний дисплей G5 або G5+ сумісний лише із GPS-приймачами John Deere.

- Рада або GPS-приймач трактора визначають швидкість ходу.
- Щоб керувати функціями знаряддя, гідравлічна система та система енергопостачання повинні перебувати в активному стані.
- Системі для активації давачів посівного матеріалу необхідні сигнали від радара або GPS-приймача, давача руху колеса, давача висоти рами та системи енергопостачання.
- Частота обертання двигуна регулюється на підставі даних оператора, введених для щільності висівання, висівних дисків, дозаторів посівного матеріалу, міжрядкової відстані, положенні рами та багато іншого.

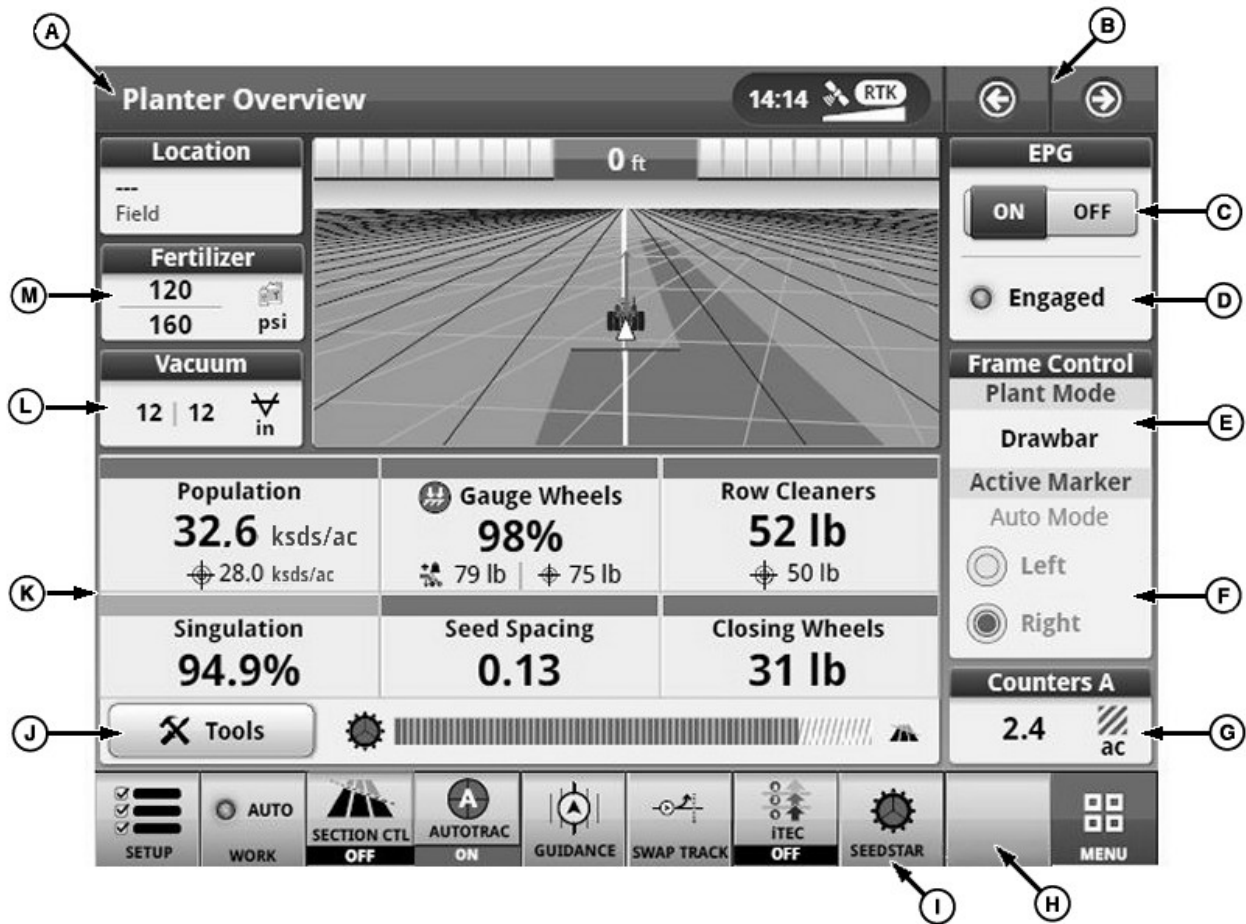
Робочі характеристики системи:

Низька швидкість впливає на роботу двигуна. Ефективність двигуна стає мінімально допустимою при швидкості менше 3,2 км/год (2 милі в годину), а при швидкості нижче 1,9 км/год (1,2 милі в годину) він зупиняється. За швидкості нижче ніж 1,6 км/год (1 миля на годину) попередження на моніторі не відображаються.

ПРИМІТКА: Сильні й різкі зміни швидкості можуть знизити щільність посіву і точність внесення матеріалу.

Щоб почати рух із зупиненого положення, використовуйте високі оберти холостого ходу й низьку передачу. Щоб відрегулювати час системи, рухайтесь поступово та збільшуйте швидкість з 3,2 км/год (2 милі на годину) до цільової частоти обертання. Використовуйте функцію "Швидке пускання", щоб покращити початкову активацію приводу дозатора. На краю лану перейдіть на нижню передачу замість нейтрального положення. Досягніть частоти обертання 3,2 км/год (2 милі на годину), перш ніж опускати знаряддя та поступово переходити до цільової частоти обертання.

Огляд сторінки запуску



Сторінка огляду сівалки

A98361—UN—22SEP23

- A—Назва сторінки
- B—Селектор сторінок
- C—Перемикач EPG
- D—Доступ до EPG та його статус
- E—Доступ до керування рамою
- F—Статус і керування маркером
- G—Доступ до пристрою розрахунку площі та його статус

Сторінка огляду сівалки є однією із сторінок за замовчуванням. Для перегляду інших активних сторінок використовуйте селектор сторінок (B).

Щоб увімкнути або вимкнути систему енергопостачання використовуйте перемикач системи енергопостачання (EPG) (C). Щоб відкрити сторінку EPG, виберіть область статусу EPG (D).

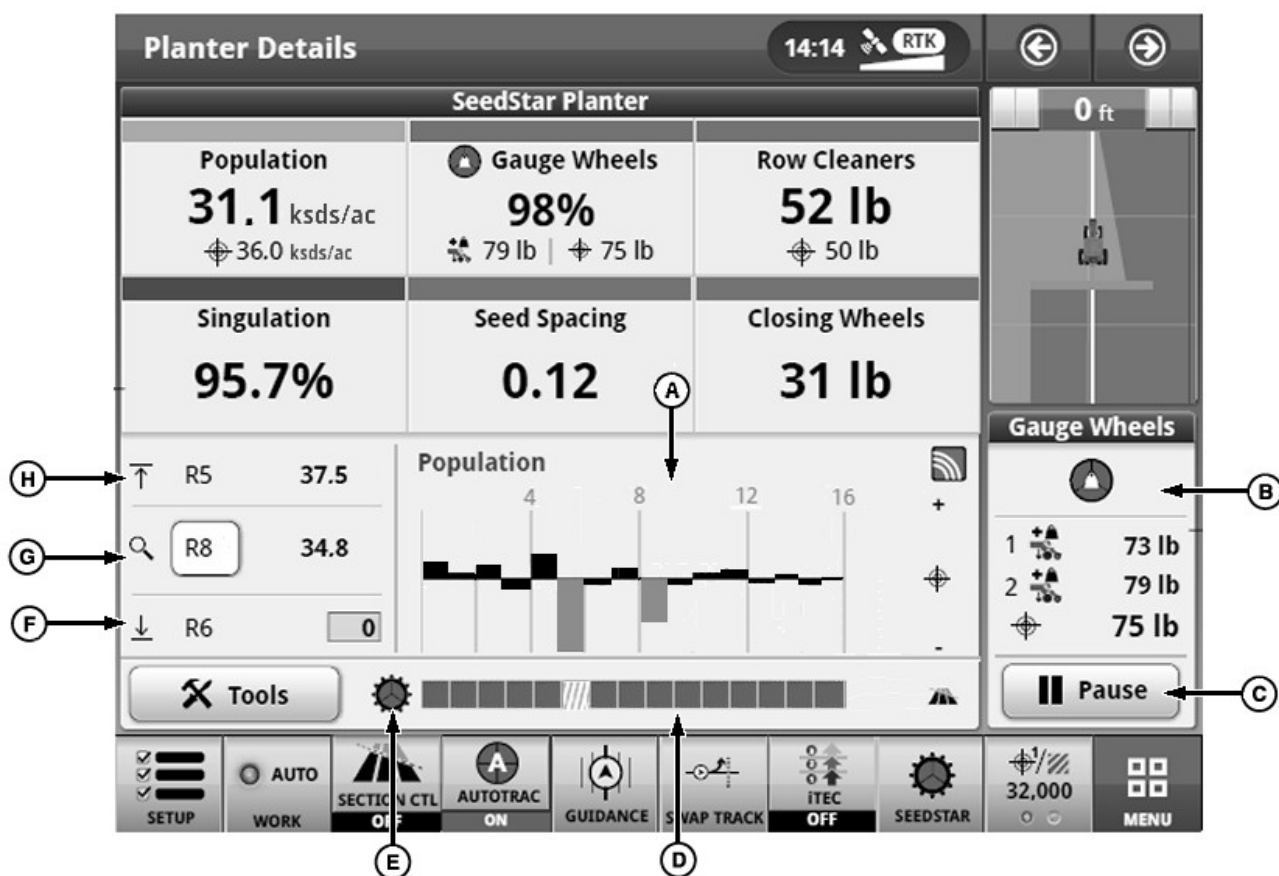
Щоб відкрити сторінку рами, виберіть область керування рамою (E). Область статусу маркерів (F) може бути вибрана, щоб увімкнути наступний маркер, що активується.

Щоб відкрити сторінку з різними типами лічильників, виберіть лічильник площі (G).

- H—Вільна клавіша швидкого доступу
- I—Клавіша швидкого доступу до SeedStar
- J—Доступ до швидких посилань
- K—Плитки доступу до функцій
- L—Доступ до вакууму та його статус
- M—Доступ до добрива та його статус

Клавіша швидкого доступу SeedStar (I) відкриває застосунок і показує статус приводів змінюю кольорів. Доступні також інші клавіші швидкого доступу (Див. розділ «Як додати клавіші швидкого доступу»).

Виберіть кнопку інструментів (J), щоб відкрити список швидких посилань на часто вживані сторінки. Щоб відкрити детальну сторінку певної функції, виберіть плитку функції (K). Щоб відкрити сторінку з детальною інформацією про вакуум або добриво, виберіть області вакууму (L) або добрива (M).



A98362—UN—22SEP23

Додаткові дані просапної сівалки

A—Графік щільності висівання
 B—Доступ до притисного зусилля та його статус
 C—Пауза, регулювання притисного зусилля
 D—Команда секції

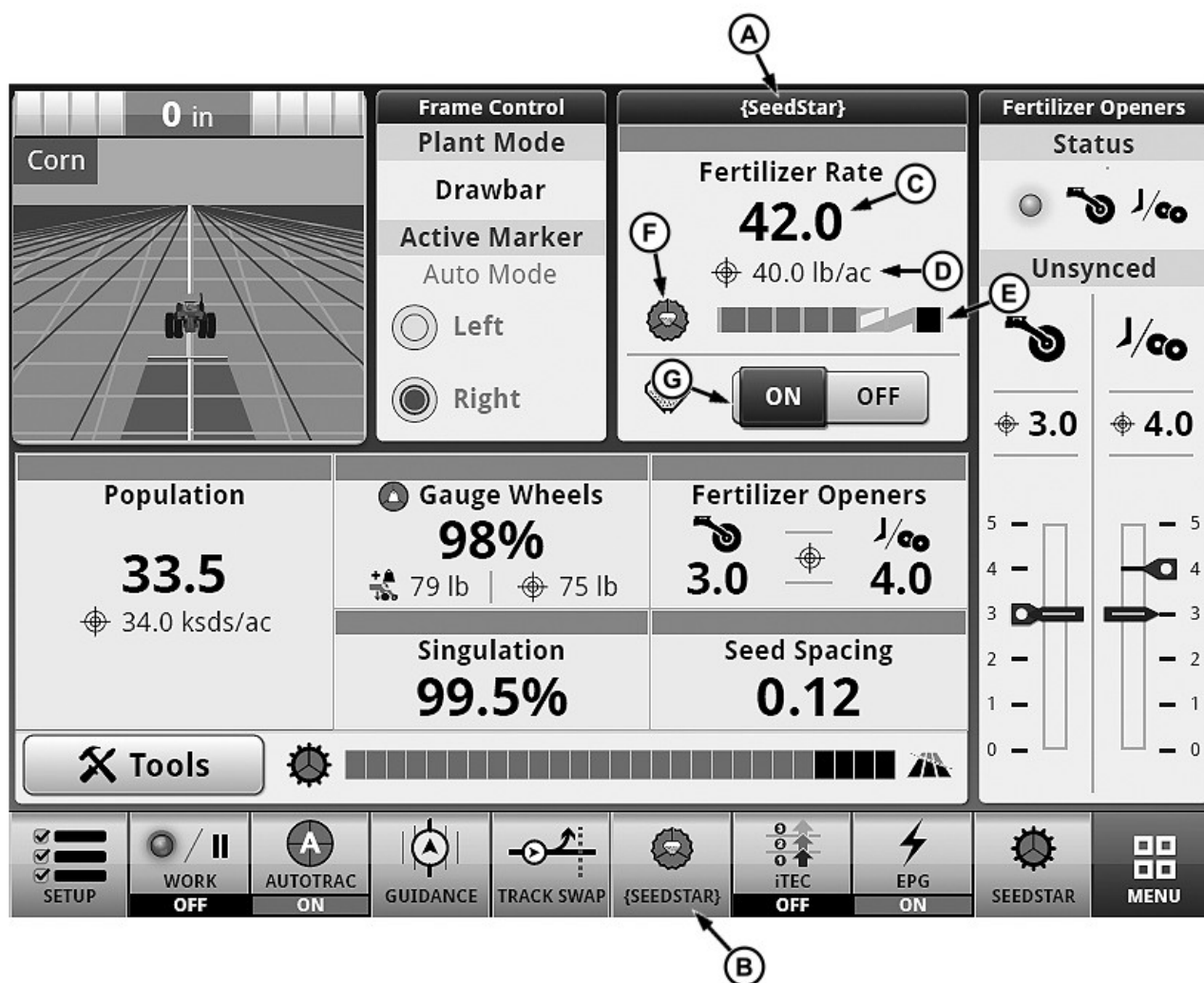
Сторінка додаткових даних сівалки є однією із сторінок за замовчуванням. Графік щільності висівання показує зміни щільності висівання вище або нижче цільового значення. Щоб збільшити масштаб окремих розділів сівалки чи рядів, виберіть ці області на графіку щільності висівання.

Щоб відкрити сторінку притисного зусилля, виберіть область статусу притисного зусилля (B). Щоб зупинити регулювання притисного зусилля, виберіть кнопку паузи (C). Функція паузи зазвичай використовується під час перетину водойм та інших зон, де автоматичне регулювання непотрібне.

E—Статус привода дозатора
 F—Щільність висівання, найнижчий ряд
 G—Щільність висівання, вибраний ряд
 H—Щільність висівання, найвищий ряд

Область керування секціями (D) показує стан усіх секцій. Щоб відкрити сторінку керування секціями, виберіть область керування секціями на екрані.

Статус дозатора насіння (E) показує статус системи електроприводу. Ряд з найнижчою щільністю висівання (F) показано знизу. Посередині показано щільність висівання для ряду, номер якого увів оператор (G). Ряд з найвищою щільністю висівання (H) показано зверху.



Система внесення сухих добрив

A121729—UN—13JUN24

- A**—Область екрана внесення сухих добрив
B—Клавіша швидкого доступу до системи внесення сухих добрив
C—Поточна норма внесення

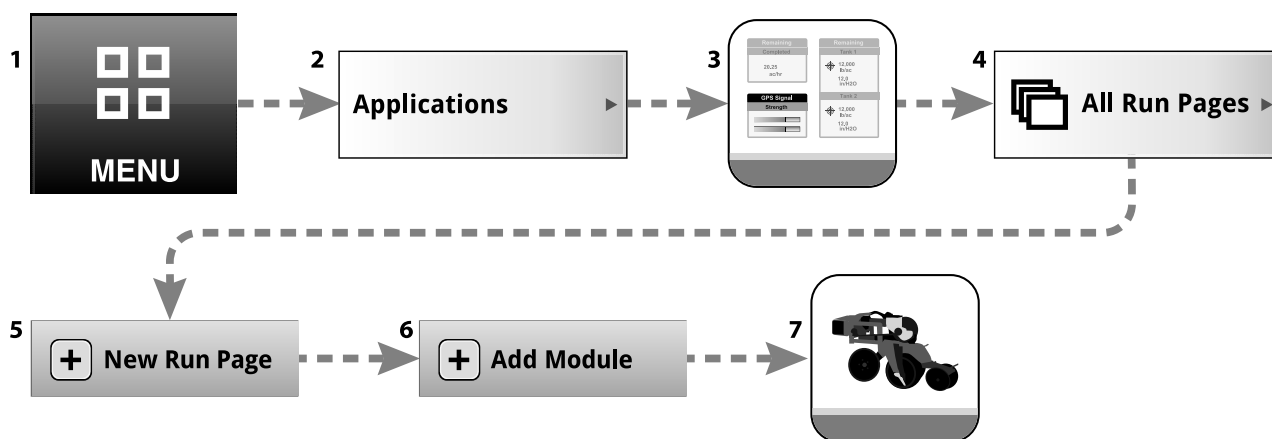
На екрані внесення сухих добрив (A) відображаються відомості, пов'язані з системою. Щоб відкрити застосунок, виберіть область екрана або клавішу швидкого доступу (B).

- D**—Цільова норма
E—Стан секції
F—Стан головного привода
G—Стан системи внесення сухих добрив

В області екрана відображається поточна норма внесення (C), цільова норма (D), стан секції (E), стан головного привода (F) та стан системи (G).

OUO6074,0001019-UK-12JUN24

Як створювати сторінки виконання



N118166—UN—30MAY17
Довідкова інформація,
дисплеї G4



AX1398598—UN—31MAR25
Довідкова інформація,
дисплеї G5

- 1—Меню
- 2—Програми
- 3—Диспетчер макетів
- 4—Усі сторінки запуску
- 5—Нова сторінка виконання
- 6—Додавання модуля
- 7—Програма SeedStar

A98651—UN—14NOV17

Виберіть 1. Меню > 2. Програми > 3. Диспетчер макетів > 4. Усі сторінки виконання > 5. Нова сторінка виконання > 6. Додавання модуля > 7. Додаток SeedStar.

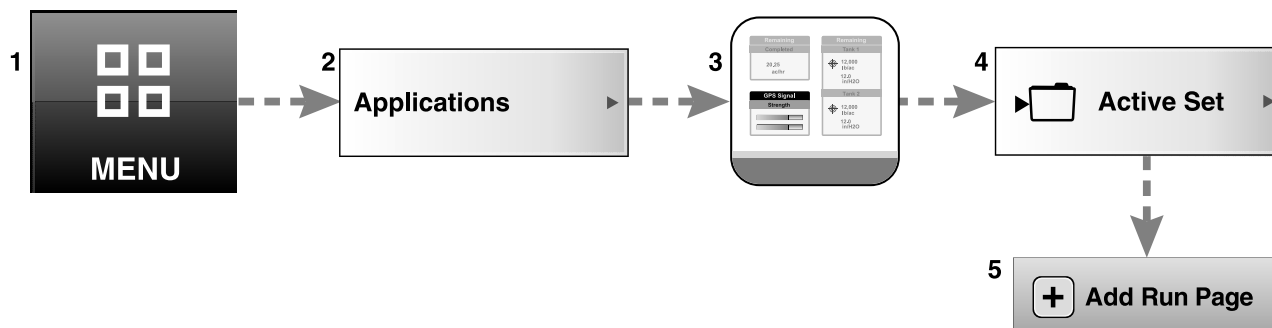
Виберіть і розташуйте модулі для нової сторінки

виконання. Дайте назву сторінці виконання. Збережіть сторінку виконання.

Щоб отримати додаткову інформацію, натисніть «Довідка».

OUO6074,0001028-UK-04JUN18

Як додавати сторінки виконання



A98652—UN—14NOV17



N118166—UN—30MAY17
Довідкова інформація,
дисплеї G4



AX1398598—UN—31MAR25
Довідкова інформація,
дисплеї G5

- 1—Меню
- 2—Програми
- 3—Диспетчер макетів
- 4—Група активних сторінок
- 5—Додавання сторінки виконання

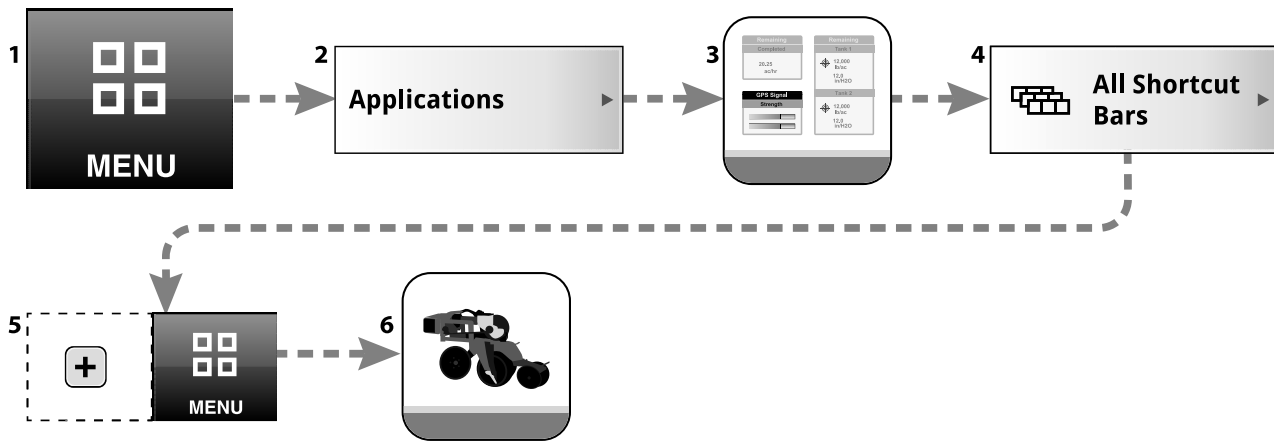
Виберіть 1. меню > 2. застосунки > 3. диспетчер макетів > 4. активний набір > 5. додавання сторінки виконання.

Щоб отримати додаткову інформацію, натисніть «Довідка».

OUO6074.0001023-UK-04JUN18

Виберіть сторінку виконання, яку бажаєте додати до активного набору.

Як додавати клавіші швидкого доступу



Шлях додавання клавіші швидкого доступу

A98653—UN—14NOV17

- 1—Меню
- 2—Програми
- 3—Диспетчер макетів

Виберіть 1. Меню > 2. Програми > 3. Диспетчер макетів > 4. Усі панелі швидкого доступу > 5. Порожнє поле > 6. Додаток SeedStar.



A91609—UN—24AUG18
SeedStar



A94221—UN—11MAY17
Швидкий запуск



A95559—UN—22SEP23
Цільова щільність
висівання



A99747—UN—14JUN18
Транспортування

- 4—Усі панелі швидкого доступу
- 5—Відкритий простір
- 6—Програма SeedStar

- Клавіша SeedStar відкриває цей додаток.
- Клавіша швидкого запуску надає можливість швидко активувати цю функцію.
- Клавіша цільової щільності висівання надає швидкий доступ до сторінки щільності висівання.
- Швидкий доступ до режиму перевезення дозволяє вмикати та вимикати блок керування, коли рама знаходиться в транспортному положенні. Режим перевезення доступний лише на просапних сівалках без керування рами на екрані й з окремим гідравлічним притискним зусиллям ряду.

Виберіть клавішу швидкого доступу.



N118166—UN—30MAY17
Довідкова інформація,
дисплеї G4



AX1398598—UN—31MAR25
Довідкова інформація,
дисплеї G5

Щоб отримати додаткову інформацію, натисніть «Довідка».

OUO6074,0001024-UK-28JAN19

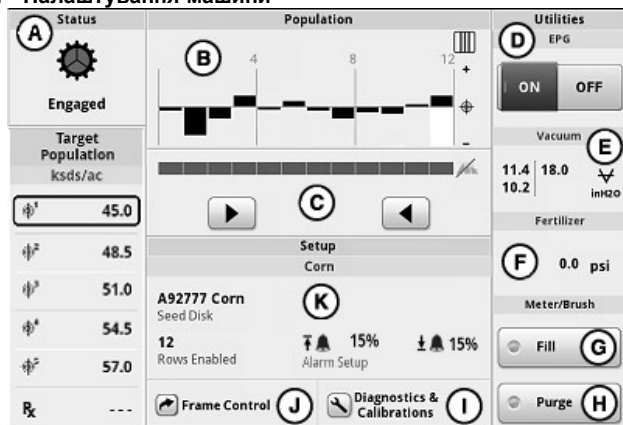
Огляд сторінки програми SeedStar



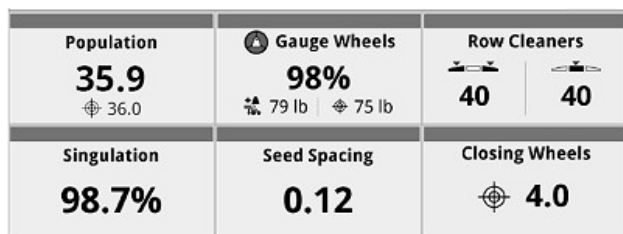
A98655—UN—14NOV17

1—Меню

2—Налаштування машини



A98668—UN—22SEP23



A98669—UN—22SEP23

Огляд просапної сівалки



N118166—UN—30MAY17
Довідкова інформація,
дисплеї G4



AX1398598—UN—31MAR25
Довідкова інформація,
дисплеї G5

3—Програма SeedStar

В—Графік щільності висівання
С—Управління секціями
D—Система енергопостачання
E—Вакуум
F—Розкидач добрив
G—Лічильник заповнювання
H—Чистення механізму BrushBelt
I—Діагностика й калібрування
J—Блок керування рамою
K—Налаштовування культур
L—Цільова щільність висівання

Виберіть 1. Меню > 2. Налаштування машини > 3. Додаток SeedStar. Або натисніть клавішу швидкого доступу.

Для отримання детальної інформації виберіть розділ «Довідкова інформація» на екрані або див. розділ «Просапана сівалка SeedStar» у цьому посібнику.

Стан лічильника (A) відображає стан висоти рами, системи енергопостачання та швидкість машини. Щоб відкрити сторінку стану, виберіть відповідну область.

Графік щільності висівання (B) показує актуальну щільність для кожного лічильника і компенсацію кривої. Щоб відкрити сторінку огляду просапної сівалки з доступом до багатьох функцій, виберіть графік.

Керування секціями (C) показує стан секцій. Для доступу до керування секціями виберіть відповідну область.

Щоб увімкнути або вимкнути систему енергопостачання, поверніть перемикач системи енергопостачання (EPG) (D).

A—Стан дозатора посівного матеріалу

Щоб відкрити сторінку керування вакуумом, виберіть область вакууму (E).

Щоб налаштувати сигналізацію добрива, виберіть область добрива (F).

Щоб заповнити дозатори посівного матеріалу, виберіть заповнення дозатора (G).

Щоб очистити BrushBelt, виберіть чищення (H).

Для доступу до діагностування та калібрування (I), виберіть відповідну область екрана.

Щоб відкрити сторінку керування рамою (J), виберіть відповідну область екрана.

Щоб налаштувати параметри дозатора посівного матеріалу та аварійних сигналів, виберіть область налаштування (K).

Щоб налаштувати щільність висівання (L), виберіть відповідну область екрана.

OUO6074,0001022-UK-17APR23

Огляд функції Негайний запуск

Також див. довідку з програми SeedStar на дисплеї або розділ "Просапна сівалка SeedStar" у цьому посібнику.

Негайний запуск — автоматизована функція, яка вмикається тоді, коли пропасна сівалка опускається під час стоянки. Висівні системи вмикаються при виявленні руху колеса пропасної сівалки. Привідні двигуни працюють на швидкості 1,61 км/год (1 мілія в годину). Двигуни працюють зі швидкістю 1,6 км/год (1 мілія в годину) протягом 6 секунд або до того часу, поки швидкість руху не досягне 2,4 км/год (1,5 мілі в годину).

Пропуск — місце, куди мало потрапити насіння, але не потрапило.

Функція Негайний запуск зменшує пропуск під час запуску пропасної сівалки зі стану зупинки. Функція Негайний запуск зменшує пропуск приблизно на 0,3–1,2 м (1–4 фунт).

Перед активацією функції Негайний запуск блок управління повинен виявити три вказані нижче умови.

- Фактична швидкість радару або GPS має бути меншою, ніж мінімальна швидкість ходу.
- Систему енергопостачання ввімкнено.
- Повинен бути виявлений рух коліс пропасної сівалки.
- Висота рами пропасної сівалки повинна вказувати опущене положення.

1. Опустіть пропасну сівалку тоді, коли вона є нерухомою. Коли датчик висоти вказує на

знижене положення, на екрані відображається повідомлення про відлік, який розпочинається.

2. Почніть рух уперед. В разі виявлення руху колеса приводи висівної системи вмикаються на мінімальну швидкість.

3. Поступово підвищуйте передачу до досягнення цільової швидкості ходу.

Блок управління перевіряє досягнення мінімальної швидкості ходу 1,9 км/год (1,2 мілі в годину). Якщо мінімальну швидкість не буде досягнуто протягом 6 секунд, система зупиниться. Якщо в будь-який момент активного стану таймера досягається швидкість 2,4 км/год (1,5 мілі в годину), функція Негайний запуск деактивується та відновлюється нормальна робота.

OUO6074,0000FCF-UK-16OCT25

Огляд функції Швидкий запуск



A92118—UN—07MAY19

Клавіша швидкого доступу до функції швидкого пускання

Також див. довідку з програми SeedStar на дисплеї або розділ "Просапна сівалка SeedStar" у цьому посібнику.

Пропуск — місце, куди мало потрапити насіння, але не потрапило.

Функція Швидкий запуск зменшує пропуск під час запусків пропасної сівалки зі стану зупинки. Функція Швидкий запуск негайно скидає насіння протягом 6 секунд після активації. Якщо після 6 секунд не буде виявлено руху вперед, функція «Швидкий запуск» фіксує перевищення часу очікування і вся подача насіння зупиняється.

ПРИМІТКА: Автоматичне ввімкнення функції «Швидкий запуск» доступно для налаштування на сторінці «Розширені налаштування». Автоматичне ввімкнення функції Швидкий запуск відбувається при опущеній пропасній сівалці.

У разі натискання клавіші швидкого доступу до функції «Швидкий запуск» висівні системи вмикаються за швидкості ходу 1,9 км/год (1,2 мілі в год.) Висівні системи продовжують обертатися, поки фактична швидкість ходу не досягне 2,4 км/год (1,5 мілі в год.) Після цього функція Швидкий запуск деактивується та відновлюється нормальна робота.

Перед активацією функції Швидкий запуск блок

управління повинен виявити три вказані нижче умови.

- Швидкість обертання коліс пропасної сівалки дорівнює нулю.
- Систему енергопостачання ввімкнено.
- Висота рами пропасної сівалки повинна вказувати опущене положення.
- Фактична швидкість радару або GPS повинна бути менше 2,4 км/год (1,5 милі в годину).

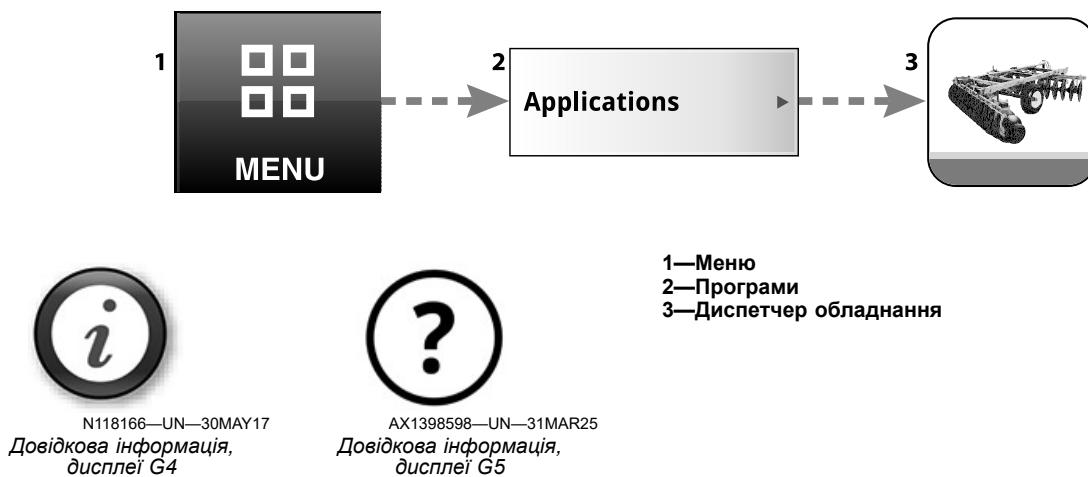
1. Опустіть пропасну сівалку тоді, коли вона є нерухомою.
2. Натисніть клавішу швидкого доступу до функції

«Швидкий запуск». Запускається 6-секундний таймер, та висівна система вмикається.

3. Почніть рух уперед і поступово підвищуйте передачу до досягнення цільової швидкості ходу.
4. Блок управління перевіряє досягнення мінімальної швидкості ходу 1,6 км/год (1 милі в годину). Якщо мінімальну швидкість не буде досягнуто протягом 6 секунд, система зупиниться. Якщо в будь-який момент активного стану таймера досягається швидкість 2,4 км/год (1,5 милі/год), функція «Швидкий запуск» деактивується і відновлюється нормальна робота.

OUO6074,0000FD0-UK-16OCT25

Налаштування рами—Профіль знаряддя



A98654—UN—14NOV17

Налаштування профілю знаряддя важливі для забезпечення точності роботи додатків технології точного землеробства John Deere, наприклад, під час зіставлення та керування секціями. Блок керування пропасною сівалкою задає більшість із налаштувань профілю знаряддя автоматично. Увійдіть у профіль знаряддя і перевірте всі налаштування.

Різні системи і датчики пропасної сівалки вмикаються і налаштовуються через профіль знаряддя. Після того як налаштування профілю введено й збережено, усі налаштування завантажуються при кожному під'єднанні пропасної сівалки.

Виберіть 1. Меню > 2. Вкладка «Програми» > 3. Програма Диспетчер обладнання. Виберіть профіль пропасної сівалки.

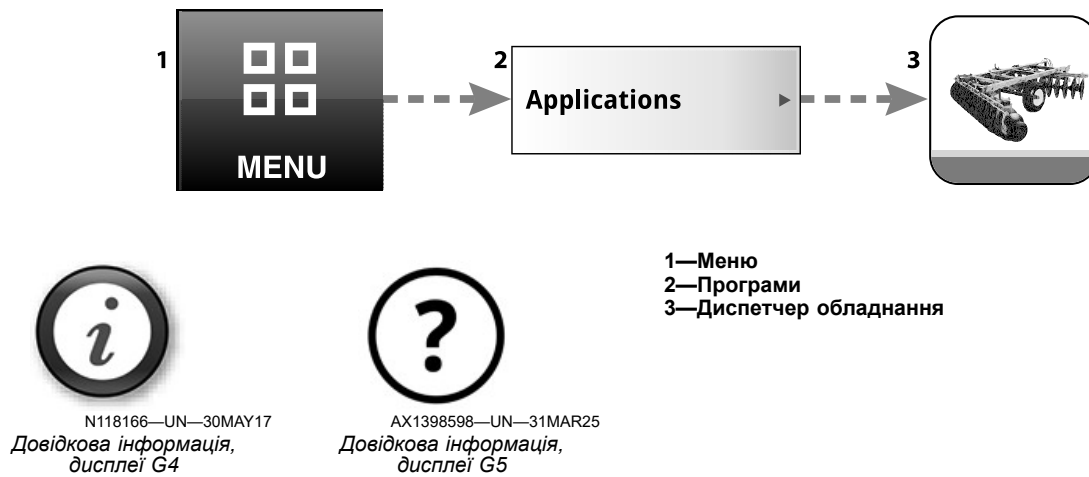
Виберіть значок довідки, або див. пункт «Профіль знаряддя» розділу «Пропасна сівалка SeedStar»

цього посібника для отримання детальної інформації.

- Тип з'єднання Зчіпна тяга або триточкова зчіпка
- Точка з'єднання шарніра: Вимірювання і введення зміщення шарніра зчіпки
- Зміщення зчіпки
- Центр повороту: Вимірювання і введення точки повороту сівалки
- Розташування GPS-приймача: Вимірювання та введення розташування приймача
- Робоча точка: Вимірювання і введення точки, де насіння входить у ґрунт
- Налаштування датчика: Налаштування поведінки для однієї або двох шеренг.
- Робоча ширина

OUO6074,000101A-UK-13MAY24

Налаштування ряду—Профіль знаряддя



A98654—UN—14NOV17

Налаштування профілю знаряддя важливі для забезпечення точності роботи додатків технології точного землеробства John Deere, наприклад, під час зіставлення та керування секціями. Блок керування просапною сівалкою задає більшість із налаштувань профілю знаряддя автоматично. Увійдіть у профіль знаряддя і перевірте всі налаштування.

Різні системи і датчики просапної сівалки вмикаються і налаштовуються через профіль знаряддя. Після того як налаштування профілю введено й збережено, усі налаштування завантажуються при кожному під'єднанні просапної сівалки.

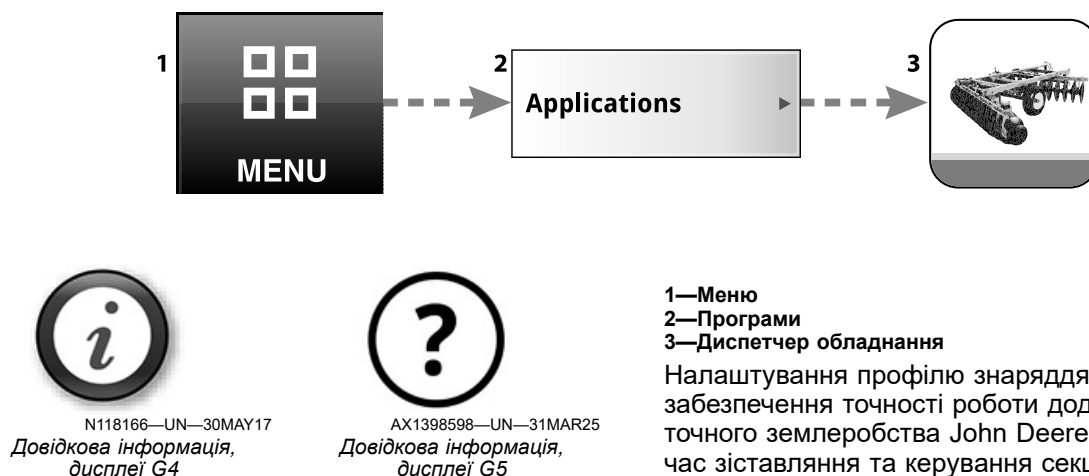
Виберіть 1. Меню > 2. Вкладка «Програми» > 3. Програма Диспетчер обладнання. Виберіть профіль

просапної сівалки. Виберіть значок довідки, або див. пункт «Профіль знаряддя» розділу «Просапна сівалка SeedStar» цього посібника для отримання детальної інформації.

- Ширина ряду
- Конфігурація ряду
- Міжрядкова відстань
- Кількість рядків
- Механічна затримка: Синхронізація спрацювання дозатора насіння пов'язана з керуванням секціями

OUO6074,000101C-UK-04JUN18

Налаштування давача—Профіль знаряддя



A98654—UN—14NOV17

Налаштування профілю знаряддя важливі для забезпечення точності роботи додатків технології точного землеробства John Deere, наприклад, під час зіставлення та керування секціями. Блок

керування просапною сівалкою задає більшість із налаштувань профілю знаряддя автоматично. Увійдіть у профіль знаряддя і перевірте всі налаштування.

Різні системи і давачі просапної сівалки вмикаються і налаштовуються через профіль знаряддя. Після того як налаштування профілю введено й збережено, усі налаштування завантажуються при кожному під'єднанні просапної сівалки.

Виберіть 1. Меню > 2. Вкладка «Програми» > 3. Програма Диспетчер обладнання. Виберіть профіль

просапної сівалки. Виберіть значок довідки, або див. пункт «Профіль знаряддя» цього посібника для отримання детальнішої інформації.

- Налаштування вакууму
- Давач притискного зусилля копіювального колеса
- Давач добрива
- Управління секціями

OUO6074,000101D-UK-04JUN18

Розширені налаштування



A98655—UN—14NOV17

- 1—Меню
2—Налаштування машини
3—Програма SeedStar



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Налаштування різних систем просапної сівалки, які рідко змінюють, зберігаються на сторінці розширених налаштувань.

Виберіть 1. Меню > 2. Вкладка "Налаштування машини" > 3. Додаток SeedStar. Виберіть «Розширені налаштування». Див. п. "Інформація та налаштування" у розділі "Просапна сівалка SeedStar" цього посібника для детальнішої інформації.

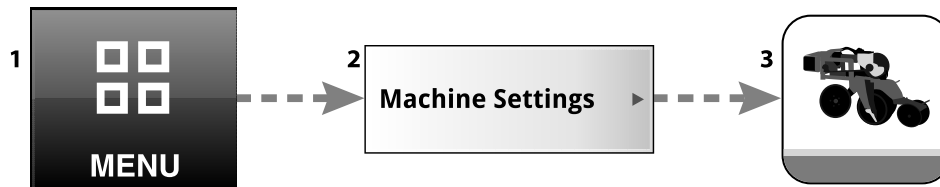
- Налаштування норми висівання (базові або розширені)
- Конфігурація швидкого запуску
- Джерело даних швидкості ходу
- Налаштування висоти рами
- Притискне зусилля: Крок ручного регулювання і тривалість паузи таймера
- Увімкнення/вимкнення очищувача рядів, крок

регулювання, індикація підйимального зусилля, або скидання до налаштувань за замовчуванням

- Активація індикації групи загортальних коліс і виявлення розгерметизації
- Активація індикації групи сошників і виявлення розгерметизації (тільки для виробництва в Бразилії)
- Вакуум: Ручне регулювання кроку
- Призначення селективно-контрольних клапанів: Система автоматизування вакууму та контролювання рами
- Сигналізація керування секціями для рядів, які отримали команду на вимкнення
- Керування змішувачем системи центрального розподілення та вмикання-вимкнення системи

OUO6074,000101B-UK-16OCT25

Налаштування основної цільової щільності висівання



A98655—UN—14NOV17

1—Меню
2—Налаштування машини
3—Програма SeedStar

Target Population ksds/ac	
⊕ ¹	45.0
⊕ ²	48.5
⊕ ³	51.0
⊕ ⁴	54.5
⊕ ⁵	57.0
R _x	---

A91612—UN—22SEP23

Основна цільова щільність висівання

Виберіть 1. Меню > 2. Налаштування машини > 3. Додаток SeedStar. Або натисніть клавішу швидкого доступу.

Виберіть область цільової щільності висівання. Установіть варіанти вибирання цільової щільності висівання для всього знаряддя.

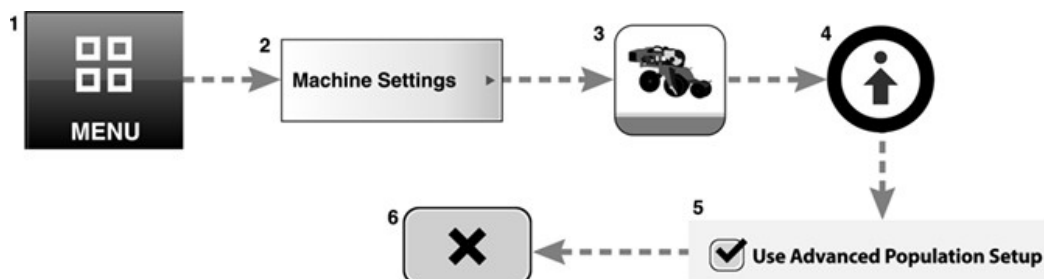
Якщо вмикається попереджувальний сигнал з низьким пріоритетом послідовно з широкими рядами та високою цільовою щільністю висівання, введіть регулювання щільності висівання. Перевірте щільність поля та порівняйте зі щільністю на

моніторі. Розділіть перевіряння щільності поля на щільність на моніторі. Виберіть вкладку "Налаштування площі висівання" та введіть результат у полі введення "Регулювання щільності висівання".

Для отримання детальної інформації виберіть розділ «Довідкова інформація» на екрані або див. підрозділ «Цільова щільність висівання» в розділі «Просапна сівалка SeedStar».

OUO6074,0001026-UK-16OCT25

Налаштування розширеної цільової щільності висівання



A102866—UN—08FEB19

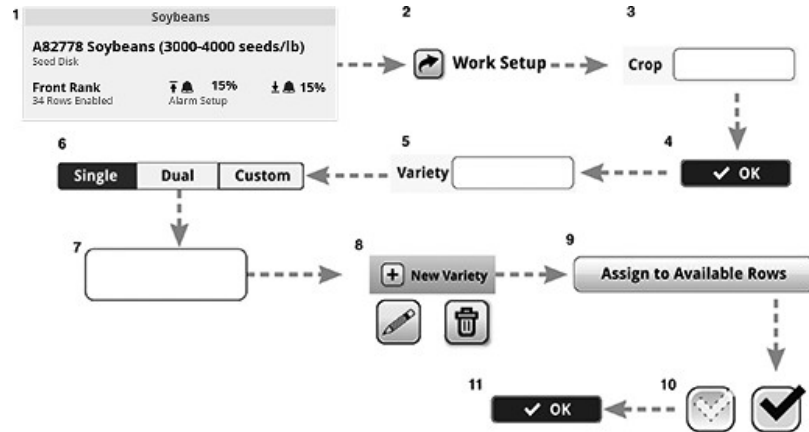
- 1—Меню
- 2—Налаштування машини
- 3—Програма SeedStar
- 4—Розширені налаштування

ВАЖЛИВО: Для доступу до інших активних функцій необхідно ввести сорти посівного матеріалу та цільові щільності висівання.

Щоб увімкнути розширену цільову щільність висівання Увімкнення розширених налаштувань

- 5—Використовуйте розширені налаштування цільової щільності висівання
- 6—Закрити

щільності висівання забезпечує цільові щільності висівання для декількох різновидів посівного матеріалу по всьому знаряддю. Виберіть 1. Меню > 2. Налаштування машини > 3. Додаток SeedStar > 4. Розширені налаштування > 5. Використовувати розширені налаштування цільової щільності висівання > 6. Закрити.



A102868—UN—22SEP23

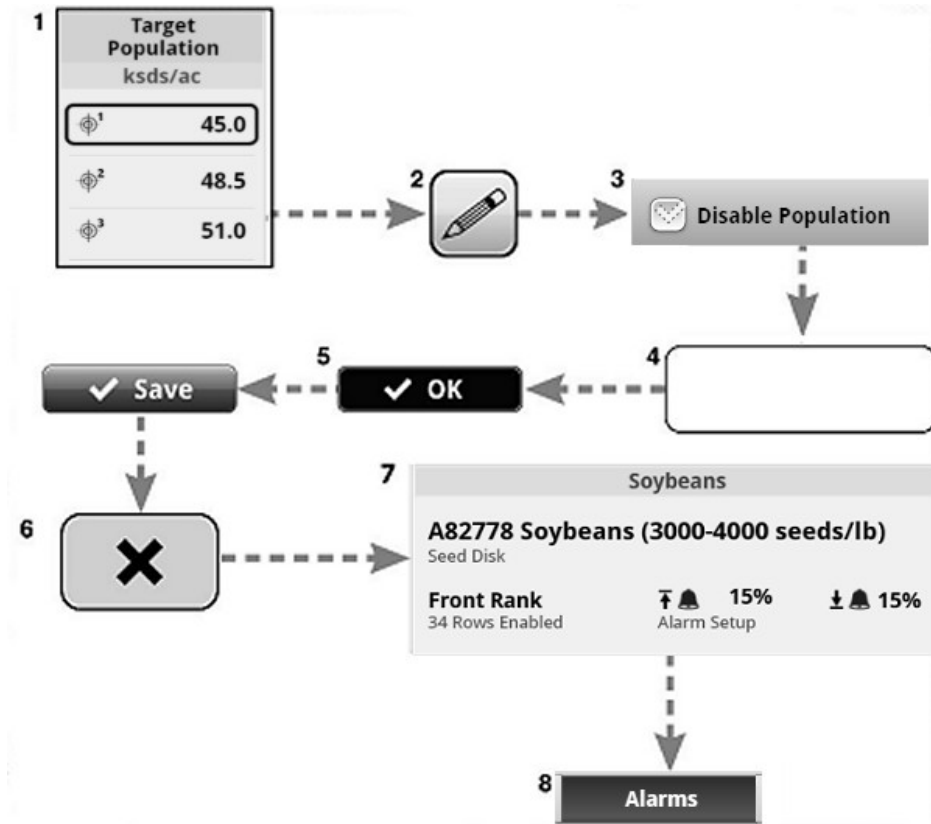
- 1—Область налаштування
- 2—Налаштування роботи
- 3—Тип культури
- 4—ОК
- 5—Сорт
- 6—Одинарний, подвійний чи особливий

Виберіть тип культури У додатку SeedStar виберіть 1. Налаштування площі висівання > 2. Налаштування робочих параметрів > 3. Тип культури (введіть культуру) > 4. ОК.

Щоб налаштувати різновиди посівного матеріалу та призначити ряди Виберіть вкладки 5.

- 7—Вибір сорту
- 8—Вибрати, додати, змінити, видалити
- 9—Призначити доступним рядам
- 10—Виберіть призначення
- 11—ОК

Сорти > 6. Один, подвійний чи особливий > 7. Вибір сорту > 8. Вибрати, додати, відредагувати або видалити сорти зі списку > 9. Вибрати призначити сорти доступним рядам > 10. Вибрати призначення сортів > 11. Натисніть "ОК" на кожному екрані, доки не з'явиться головний екран.



A105003—UN—25SEP23



N118166—UN—30MAY17
Довідкова інформація,
дисплеї G4



AX1398598—UN—31MAR25
Довідкова інформація,
дисплеї G5

- 1—Цільова щільність висівання
- 2—Редагувати
- 3—Вимкнути щільність висівання (скасувати вибір)
- 4—Поле введення
- 5—OK і Зберегти
- 6—Закрити
- 7—Налаштування (область)
- 8—Попереджувальні сигнали

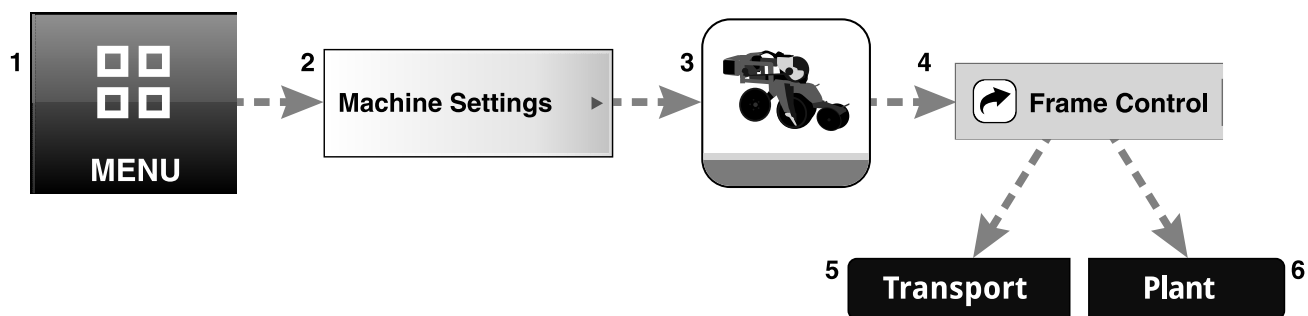
Щоб налаштувати цільову щільність висівання та попереджувальні сигнали Знову зайдіть у програму SeedStar і виберіть 1. Цільова щільність висівання> 2. Редагувати> 3. Вимкнути щільність висівання (скасувати вибір) > 4. Вхідне поле для кожного сорту > 5. OK і Зберегти > 6. Закрити > 7. Область налаштування > 8. Вкладка

«Попереджувальні сигнали про продукт» (межі вхідних сигналів).

Для отримання детальної інформації виберіть розділ «Довідкова інформація» на екрані або див. підрозділ «Цільова щільність висівання» в розділі «Просапна сівалка SeedStar».

CR53390,0000159-UK-12JUL19

Керування рамою—Екранне



A98656—UN—14NOV17



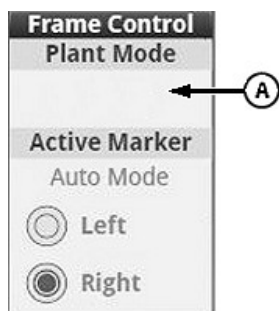
N118166—UN—30MAY17
Довідкова інформація,
дисплеї G4



AX1398598—UN—31MAR25
Довідкова інформація,
дисплеї G5

- 1—Меню
- 2—Налаштування машини
- 3—Програма SeedStar
- 4—Блок керування рамою
- 5—Транспортування
- 6—Висів

Виберіть 1. Меню > 2. Вкладка налаштувань машини > 3. Застосунок SeedStar > 4. Керування рамою > 5. Режим транспортування або 6. Режим висівання.



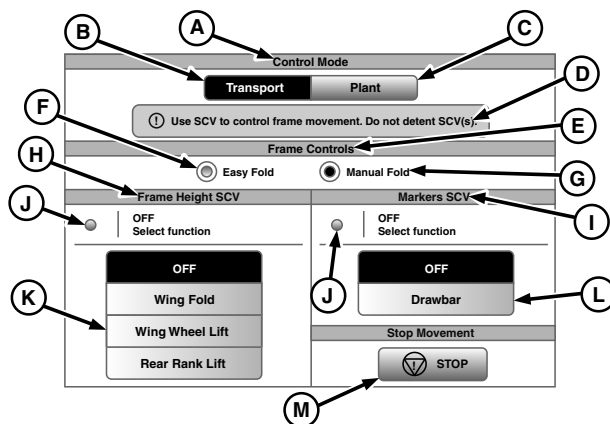
A98551—UN—07NOV17

Модуль керування рамою

A—Модуль керування рамою

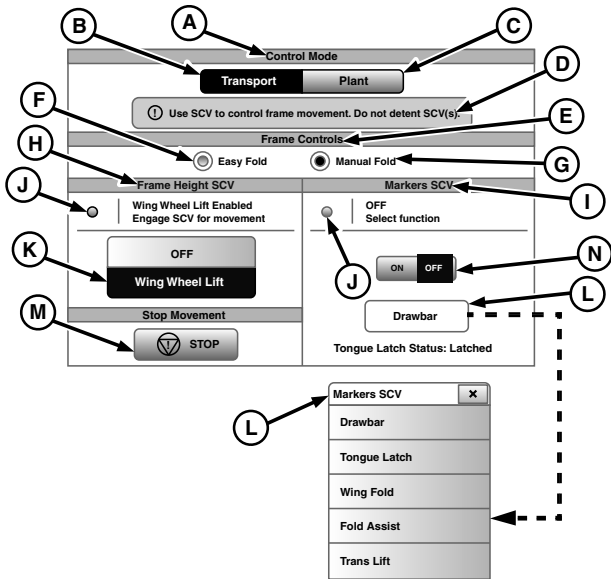
Увійдіть до екранного керування рамою, вибравши область режимів модуля керування рамою (A) на сторінці виконання або скориставшись екранною навігацією.

Для отримання детальної інформації натисніть піктограму довідки або див. п. «Керування рамою» розділу «Просапна сівалка SeedStar» цього посібника.



A98582—UN—09NOV17

Перевезення просапної сівалки-Ручне складання



A98583—UN—13NOV17

Перевезення просапної сівалки DB-Ручне складання

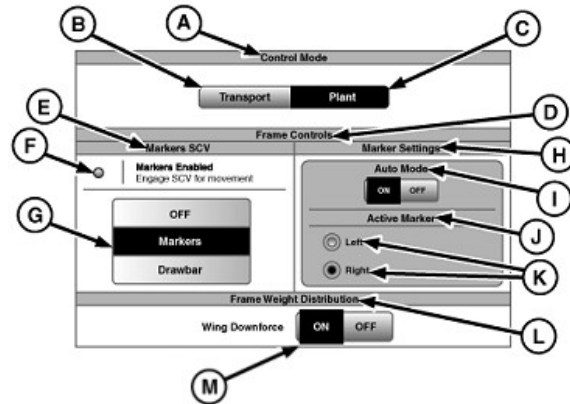
- A—Режим керування
- B—Режим транспортування
- C—Режим висівання
- D—Не фіксувати селективно-контрольний клапан (SCV)
- E—Елементи управління рами
- F—Легке складання
- G—Ручне складання
- H—Селективно-контрольний клапан (SCV) висоти рами
- I—Селективно-контрольний клапан (SCV) маркерів
- J—Стан
- K—Функції селективно-контрольного клапана (SCV) для рами
- L—Функції селективно-контрольного клапана (SCV) для маркерів
- M—Зупинка руху
- N—Перемикач вмикання/вимикання

Увійдіть до функції легкого складання (F) через режим перевезення (B) і виконайте екранні команди.

Увійдіть до функції ручного складання (G) через режим перевезення (B). Виконайте покрокові операції, наведені в екранній довідці, або у пункті «Керування рамою» | «Перевезення» (1775NT), (1795), (Просапні сівалки DB) або (Просапні сівалки 3100FT) у розділі «Просапні сівалки SeedStar» цього посібника.

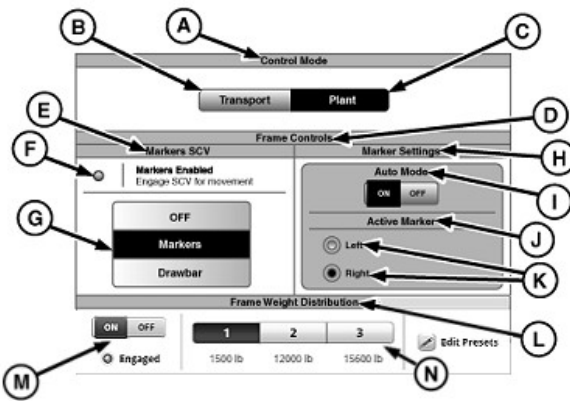
Виберіть функцію (K) керування селективно-контрольним клапаном (SCV) висоти рами (H), або функцію (L) керування селективно-контрольним клапаном (SCV) маркерів (I).

Коли вибрана функція керування SCV маркерів на просапних сівалках DB, відкривається окремий список. Функція підймання для перевезення у списку дає можливість колесам крил підійматись і опускатись у складеному положенні і утримувати раму на висоті перевезення по дорозі. Вмикайте і вимикайте функції просапної сівалки DB перемикачем (N). Перегляньте стан (J) будь-якої з вибраних функцій.



A119826—UN—07NOV23

Режим висівання з розподіленням маси рами вручну



A119827—UN—07NOV23

Режим висівання з розподіленням маси рами на екрані

- A—Режим керування
- B—Режим транспортування
- C—Режим висівання
- D—Елементи управління рами
- E—Селективно-контрольний клапан (SCV) маркерів
- F—Стан
- G—Функції селективно-контрольного клапана (SCV) для маркерів
- H—Налаштування маркерів
- I—Автоматичний режим
- J—Активний маркер
- K—Ліворуч/праворуч
- L—Розподілення маси рами
- M—Притискне зусилля крила
- N—Пресет

Увійдіть до функцій рами для висівання через режим просапної сівалки (C).

Виберіть функцію (G) для керування за допомогою селективно-контрольного клапана (SCV) маркерів (E). Виберіть автоматичний або ручний режим маркерів (I) перемикачем. Перегляньте або виберіть активний маркер (J).

Якщо просапну сівалку обладнано функцією розподілення маси рами (L), УВІМКНІТЬ або ВИМКНІТЬ притискне зусилля крила (M). Якщо машину оснащено екранним керуванням, задайте та виберіть попередньо заданий рівень (N).

Давач висоти рами—Налаштування



A98655—UN—14NOV17

1—Меню

2—Налаштування машини

Датчик висоти рами розташований на основній рамі сівалки. Датчик визначає, коли вмикаються і вимикаються приводи висівної системи.

Виберіть 1. Меню > 2. Вкладка "Налаштування машини" > 3. Додаток SeedStar. Виберіть розширені налаштування і прокрутіть меню до налаштувань мотора системи подавання посівного матеріалу.

3—Програма SeedStar

- A—Поточна висота
- B—Індикатор поточної висоти
- C—Загальне або окреме вибирання
- D—Висота запуску
- E—Висота зупиняння
- F—Ручне введення висоти
- G—Автоматичний вибір висоти

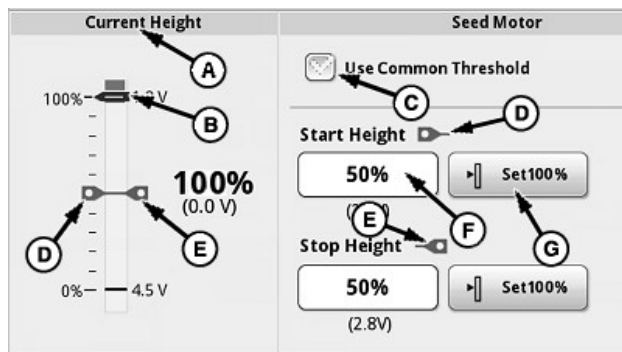
Коли вибрано загальний поріг (C), висота пускання (D) і висота зупиняння (E) однакові. Функція автоматичного вибирання висоти (A) встановлює точку, де вказана поточна висота (B). Див. п. "Інформація та налаштування" у розділі "Просапна сівалка SeedStar" цього посібника для детальнішої інформації.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

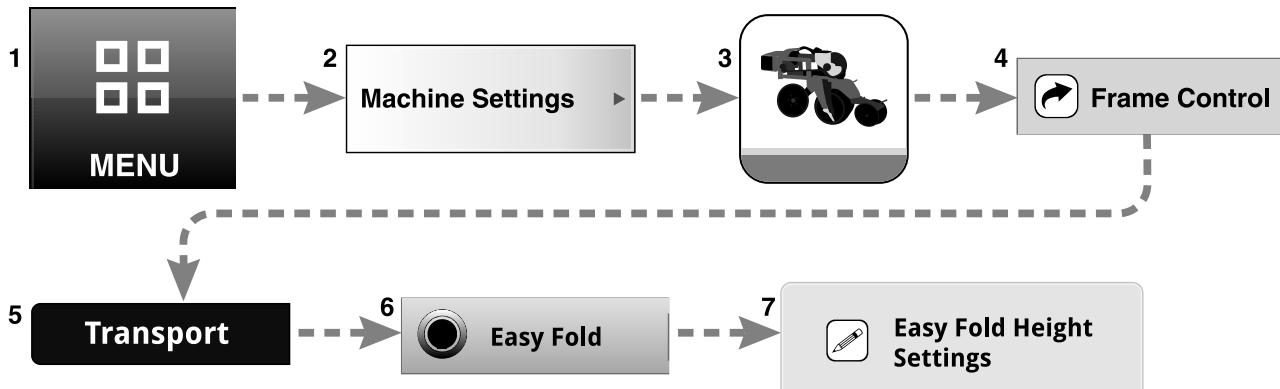
OUO6074,000101E-UK-16OCT25



A98585—UN—09NOV17

Двигун подавання насіння—Налаштування висоти рами

Давач зчіпки рами. Налаштування (легке складання)

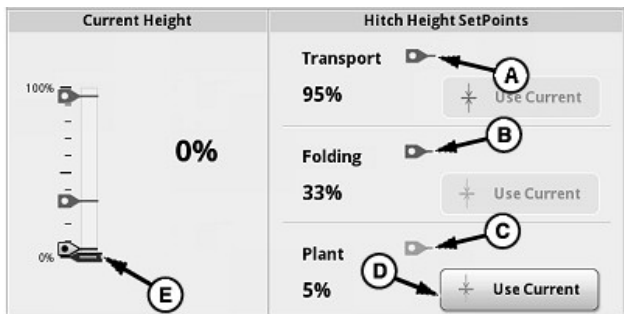


A98657—UN—14NOV17

- 1—Меню
2—Налаштування машини
3—Програма SeedStar
4—Блок керування рамою

ПРИМІТКА: Режим керування рамою повинен бути автоматично регульованим селективно-контрольним клапаном з функцією легкого складання.

Виберіть 1. Меню > 2. Вкладка «Налаштування машини» > 3. Додаток SeedStar > 4. Керування рамою > 5. Режим перевезення > 6. Легке складання > 7. Налаштування висоти легкого складання.



A103684—UN—08FEB19

Налаштування висоти зчіпки

- A—Транспортування
B—Складання
C—Висів
D—Використовувати поточні дані
E—Індикатор

У налаштуваннях давача передбачено 3 фіксовані положення висоти зчіпки, які узгоджуються з циклом складання.

Точки зупиняння

- Перевезення (A) (максимальна 96%)
- Згортання (B) (відстань від відкидних секцій до рами)
- Висівання (C)

- 5—Транспортування
6—Легке складання
7—Налаштовування висоти за допомогою функції легкого складання

Щоб установити точку зупиняння, виберіть використання поточного значення (D), коли індикатор висоти зчіпки (B) перебуває у правильному положенні. Для отримання детальної інформації див. екранну довідку або пункт "Інформація та налаштування" у розділі "Просапна сівалка SeedStar" у цьому посібнику.

Вимоги до 2-точкової зчіпки з функцією легкого складання

- Установіть та активуйте функцію автоматизації знаряддя на тракторі.
- Узгодьте призначення селективно-контрольного клапана та фактичні гідравлічні під'єднання (в тому числі функції витягування та втягування).
- Установіть верхнє граничне значення для зчіпки трактора 98% (налаштування трактора).
- Установіть нижнє граничне значення для зчіпки трактора 0% (налаштування трактора).
- Установіть транспортну висоту знаряддя 96%.
- Установіть точні значення висоти складання знаряддя та висоти рослин.
- Увімкніть функцію автоматичного відновлення роботи.



Автоматичне відновлення роботи (система автоматизації знаряддя)

A97367—UN—21JUL17

Активация бортовой системы автоматизации

Tractor-Implement Automation: обов'язкове для використання функції легкого складання зі знаряддям, під'єднаним до трактора за допомогою 2-точкової зчипки.

Не використовуйте бортову систему автоматизації Tractor-Implement Automation™ для тягово-зчипного пристрою, під'єданого до знаряддя.

Сумісні трактори

- 8R та 9R (IT4 або новіші трактори)

- 6R і 7R (трактори з двигуном стандарту Final Tier 4)

Якщо оператор перервав переміщення 2-точкової зчипки, для відновлення керування зчипкою за допомогою функції складання необхідно вибрати автовідновлення роботи трактора.

OUC6074,0001021-UK-16OCT25

Система центрального розподілення—Екранне керування

A92133—UN—06MAY19

Перемикач вмикання/вимикання

Виберіть 1. Меню > 2. Застосунки > 3. Застосунок Диспетчер обладнання. Виберіть профіль просапної сівалки.

Перевірте конфігурацію бака сівалки.

Для запуску вентилятора у будь-якому положенні сівалки поставте перемикач у положення увімкнено,

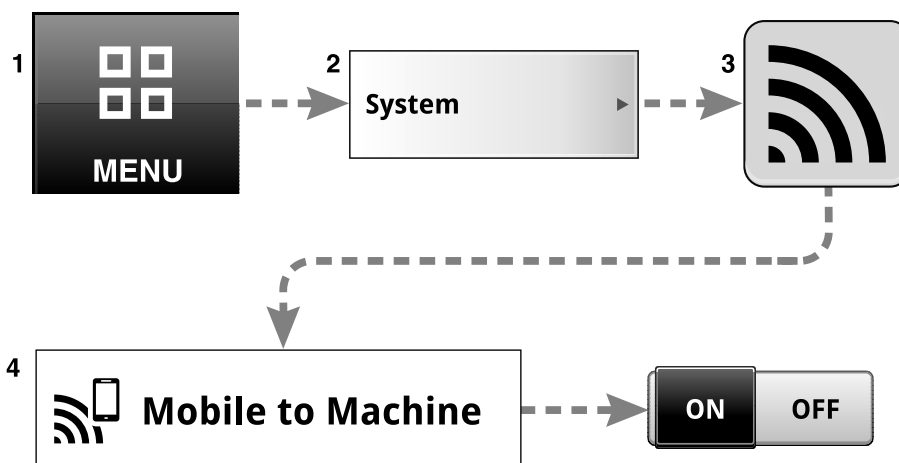
A98654—UN—14NOV17

щоб перезапустити автоматичний вимикач. Щоб повернутись у нормальний режим роботи, поставте перемикач у положення вимкнено.

Увімкніть вентилятор та змішувачі виділенням кнопок. Вимкніть знімання виділення.

Виберіть значок довідки, або див. пункт «Профіль знаряддя» розділу «Просапна сівалка SeedStar» цього посібника для отримання детальної інформації.

OUC6074,0001027-UK-16OCT25

Мобільний пристрій — огляд програм Equipment Mobile і Mobile Runoff

Шлях бездротового під'єднання до мобільного пристрою

Щоб налаштувати бездротове під'єднання мобільного пристрою до машини (просапна сівалка або трактор) Виберіть 1. Меню > 2. Система > 3. Параметри бездротового під'єднання > 4. Вмикання під'єднання мобільного пристрою до машини". Уведіть назву мережі (приклад: сівалка А), введіть пароль і виберіть канал мережі. Ця інформація використовується для під'єднання до мобільного пристрою.



A96767—UN—01JUN17

Перегляньте інформацію про налаштування та вказівки щодо певної конфігурації просапної сівалки.

Оптимізуйте просапну сівалку з мобільного пристрою. Завантажте мобільну програму Equipment Mobile з Apple App Store або Google Play Store.

- Перевірте продуктивність дозатора насіння за

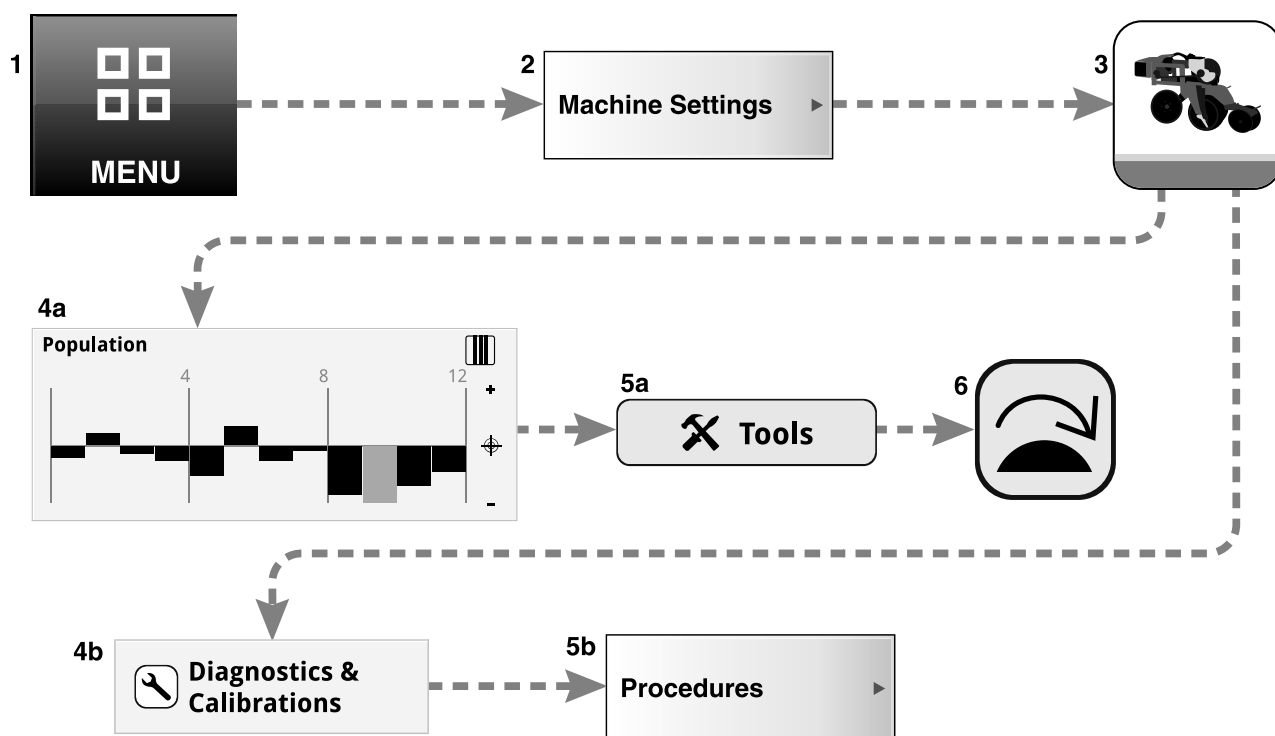
допомогою засобів, доступних у програмі Equipment Mobile.

- Визначте регулювання висівної системи або діагностуйте проблему, використовуючи порядок налаштовування дозування, за яким постійно запускаються висівні системи під час відображення продуктивності.
- Виміряйте фіксовану кількість посівного матеріалу за допомогою функції перевіряння продуктивності та отримуйте звіт про результати.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкоджень компонентів дозаторів висівної системи. Не використовуйте систему BrushBelts зі знятими висівними чашами. (Див. процедуру "Налаштування дозування з дисплею мобільного пристрою" в програмі SeedStar або в розділі "Просапна сівалка SeedStar".)

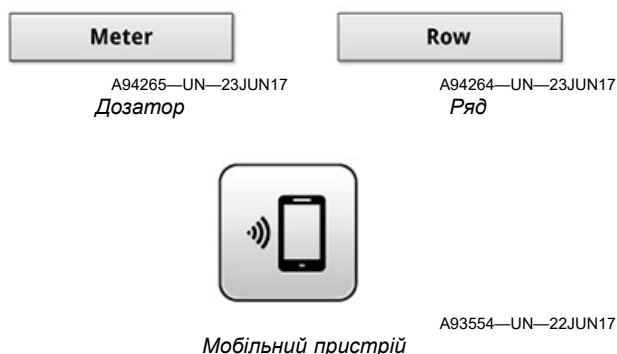
Операції налаштування дозування залишаються однаковими, якщо використовувати дисплей кабіни або мобільний пристрій, але деякі кнопки натискаються по-різному.

1. Відкрийте програму Equipment Mobile на мобільному пристрої.
2. Натисніть кнопку інструментів, а потім кнопку налаштувань дозування на рядку або характеристик висівної системи.



A98658—UN—14NOV17

Огляд системи RowCommand



A91613—UN—15MAY17

Також див. довідку з програми SeedStar на дисплеї або розділ "Просапна сівалка SeedStar" у цьому посібнику.

Керування електродвигунами на кожній секції обробки ряду здійснюється незалежним чином за допомогою блоків керування секціями обробки ряду, що управляють електродвигунами. Система RowCommand координує керування електродвигуном. Команда секції використовується для ручного ввімкнення й вимкнення вибраних рядків через дисплей або для видачі автоматичних команд на ввімкнення й вимкнення рядків через зіставлення. Кожен ряд вважається секцією. Максимальна кількість керованих секцій — 48. Якщо потужність сигналу GPS мінімально допустима, згрупуйте зовнішні ряди для отримання кращої продуктивності (група запобігає ненавмисному вимиканню рядів у разі втрати сигналу GPS). (Щоб згрупувати рядки, див. екран «Інформація та налаштування» [у розділі «Розширені налаштування»].) (Детальну інформацію про керування секціями див. у посібнику з експлуатації GreenStar.)

3. На дисплеї трактора виберіть 1. Меню > 2. Налаштування машини > 3. Програма SeedStar > 4a. Екран щільності висівання > 5a. Інструменти > 6. Операція дозування.

На дисплеї трактора виберіть 1. Меню > 2. Налаштування машини > 3. Програма SeedStar > 4b. Діагностування й калібрування > 5b. Вкладка операцій > операція дозування.

4. Виберіть висівну систему або рядок.
5. Натисніть піктограму мобільного пристрою.
6. Перевірте з'єднання з мобільним пристроєм, а потім дотримуйтесь інструкцій на екрані.

OUO6074,0000FDB-UK-11MAR25

OUO6074,0000FD1-UK-02MAY24

Огляд системи енергопостачання (EPG)



A82413—UN—22APR14



A95612—UN—13JUL17

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Уникайте важких травм від ураження електричним струмом. Просапна сівалка обладнана електричною системою з напругою 56 В та з високовольтним електричним струмом. Будьте дуже обережні під час обслуговування цієї просапної сівалки.

Система енергопостачання просапної сівалки обладнана акумуляторними батареями. Уникайте короткого замикання або утворення іскор, які можуть привести до вибуху. Будьте надзвичайно обережні при використанні інструментів, дротів або металевих предметів біля акумуляторних батарей. Щоб запобігти короткому замиканню акумуляторних батарей, оберніть металеві інструменти вініловою стрічкою для захисту. Перш ніж обслуговувати електричну систему або акумуляторні батареї, зніміть усі прикраси (годинники, кільця, браслети тощо).

Також див. довідку з програми SeedStar на дисплеї або розділ "Просапна сівалка SeedStar" у цьому посібнику.

Енергозабезпечення здійснюється генератором змінного струму, який встановлюється або на просапну сівалку, або на трактор. Система енергопостачання з генераторами перемінного струму, що живиться від гідравлічного двигуна, називається системою енергопостачання просапної сівалки. Система енергопостачання з генераторами змінного струму (EPG), що живиться від ВВП трактора, називається системою енергопостачання

трактора. Система енергопостачання просапної сівалки живиться від гідравлічного двигуна, а система енергопостачання трактора — від ВВП. (Для отримання інформації про підключення та технічне обслуговування див. посібник з експлуатації просапної сівалки.) Щоб забезпечити живлення систем просапної сівалки, генератор змінного струму повинен працювати, а система енергопостачання повинна бути ввімкнена через дисплей.

OUO6074,0000FD2-UK-17APR23

Огляд притискного зусилля



A94160—UN—11MAY17

Піктограма Активне притискне зусилля



A94162—UN—11MAY17

Піктограма притискного зусилля рядка з заданим значенням



A96863—UN—08JUN17

Піктограма загортального колеса

Також див. довідку з програми SeedStar на дисплеї або розділ "Просапна сівалка SeedStar" у цьому посібнику.

Притискне зусилля рядка.

ПРИМІТКА: Низька якість ходу впливає на дозатор MaxEmerge більше, ніж на дозатор ExactEmerge. Притискне зусилля, умови ґрунту й швидкість ходу тісно пов'язані зі швидкістю ходу.

Притискне зусилля, пов'язане з системою SeedStar, прикладається до секцій обробки ряду, використовуючи або пневмопружи, або гідравлічні силові приводи. Притискне зусилля застосовується двома способами: активне та з заданим значенням. Режим активного притискного зусилля дозволяє системі регулювати зусилля для підтримки цільового значення при зміні умов ґрунту та поля. В режимі притискного зусилля з заданим значенням рівень зусилля залишається незмінним, доки оператор його не змінить. Активне притискне зусилля, що використовується з гідравлічними силовими приводами, регулює рівень на кожному рядку. Активне притискне зусилля, що використовується з пневмопружинами, регулює рівень на всіх рядках одночасно. Датчики, встановлені в рукоятці регулювання глибини борозни, вимірюють притискне зусилля в будь-якому режимі. Використовуйте достатнє притискне зусилля, щоб сформувати якісну борозну для насіння та підтримувати плавний хід

для секції обробки ряду по всьому полю. Для перевірки, при нерухомому стані пропасної сівалки та прикладеному притисковому зусиллі рядка, спробуйте обертати копіювальне колесо вручну. Якщо колесо обертається трохи важко, притискне зусилля знаходиться поруч із правильною установкою. Якісна борозна для насіння підтримує форму борозної стінки, але розсипається під час проведення польової перевірки. Відрегулюйте прикочуюче колесо на нульове притискне зусилля та притисніть його до верхньої поверхні ґрунту, а потім виконайте перевірку на місці. Гістограми, що

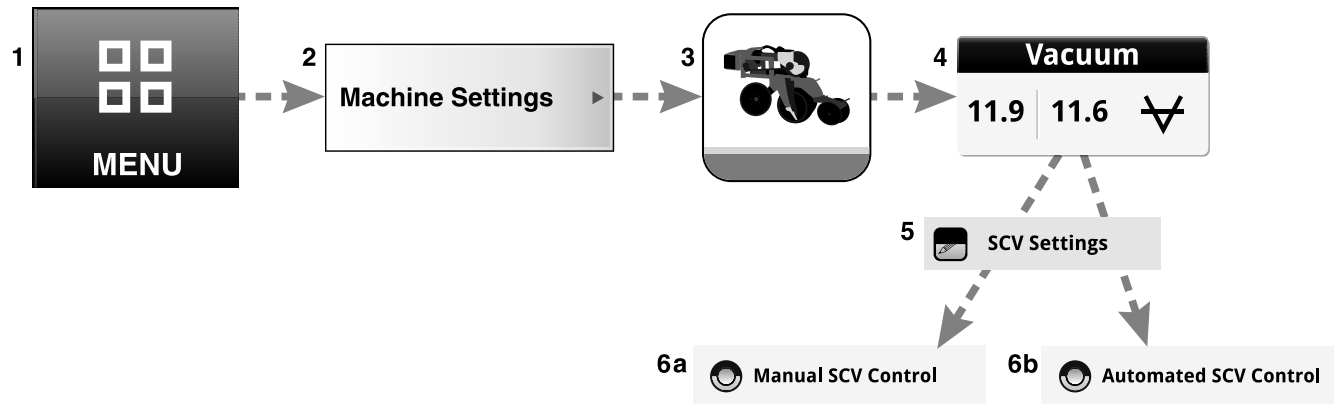
відображають притискне зусилля та якість ходу, можна переглядати на екрані.

Притискне зусилля прикочуючого колеса.

Притискне зусилля прикочуючого колеса та притискне зусилля рядка впливають одне на одне. Перевіряйте обидва після значного коригування хоча б одного з них. Відрегулюйте зусилля загортального колеса достатньо, щоб воно натискало ґрунт навколо насіння без ущільнення чи формування повітряних ям.

OUO6074,0000FD3-UK-17APR23

Огляд автоматизованої вакуумної системи



A100894—UN—15JUN18

Шлях до функції автоматизування вакууму

ПРИМІТКА: Якщо вакуумні гідравлічні шланги підключені неправильно, функція автоматизування вакууму буде вимкнута. (Див. розділ "Рекомендації щодо гідравлічних підключень" у посібнику з експлуатації сівалки.)

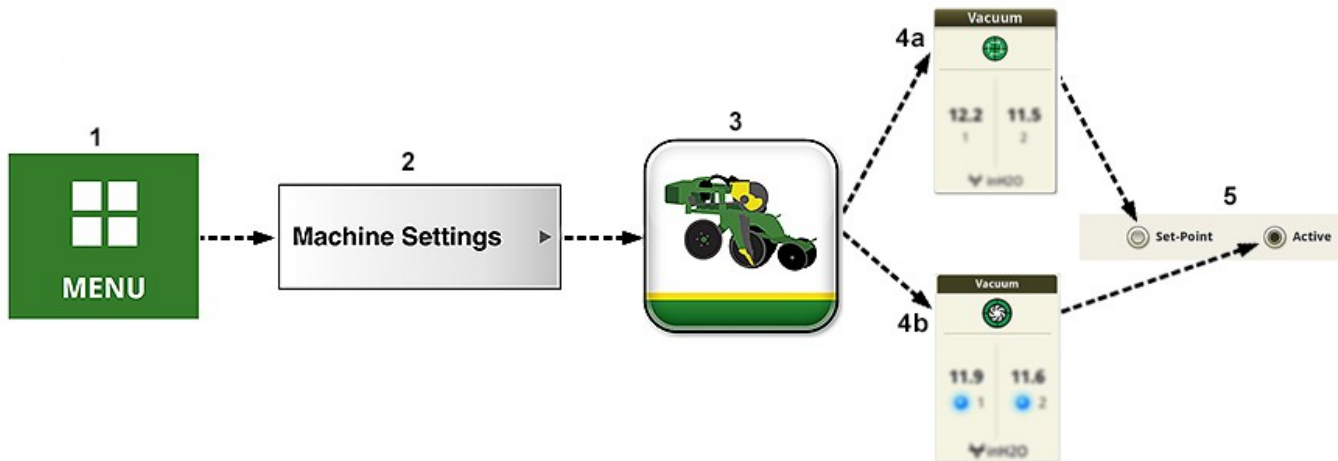
Встановіть початкове регулювання потоку на «7» для гідравлічної системи вентилятора. Автоматизована система вмикає під час пускання режим половинних витрат.

Коли селективно-контрольні клапани (SCV) зіставлено з кожним вентилятором і функцію автоматизованої вакуумної системи ВВІМКНЕНО

(автоматизоване керування селективно-контрольними клапанами (SCV)), система регулює гідравлічний потік для керування вхідним рівнем вакууму.

Виберіть 1. Меню > 2. > Вкладка машинних налаштувань > 3. Програма SeedStar > 4. Рівень вакууму > 5. Налаштування селективно-контрольних клапанів (SCV) > 6b. автоматичне керування СКК.

Змініть налаштування селективно-контрольних клапанів (SCV) відповідно до фактичних підключень вакуумних шлангів до трактора.



AX1382786—UN—31MAR25

Шлях до перевірки стану вакууму

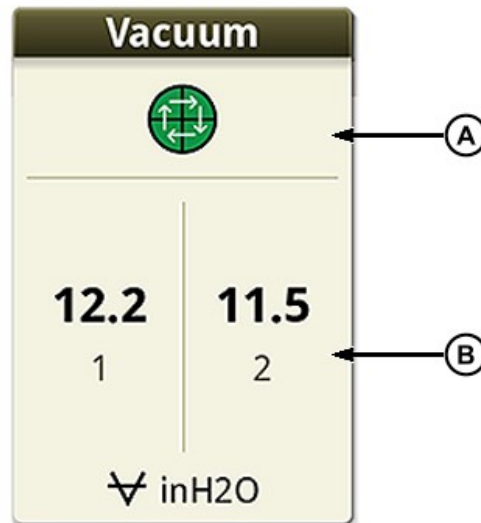
Виберіть 1. Меню > 2. Вкладка «Налаштування машини» > 3. Програма SeedStar > 4a. Стан заданого значення або 4b. Активний стан > 5. Режим управління.

Задане значення: Витрата гідравлічної рідини автоматично регулюється, щоб підтримувати заданий рівень вакууму. Установіть і відрегулюйте рівень вакууму з вакуумного модуля.

ПРИМІТКА: Активне управління за допомогою ExactEmerge — використовується лише з кукурудзою або соєю.

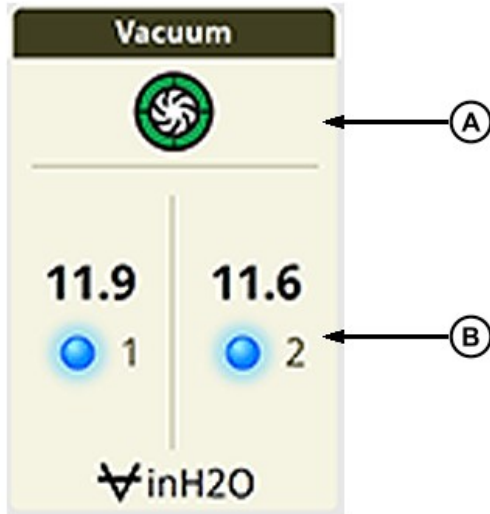
Активне управління за допомогою MaxEmerge 5e — використовується лише з кукурудзою.

Активний: Установіть початковий рівень вакууму за допомогою заданого значення та змініть цільовий рівень з вакуумного модуля. Рівень вакууму автоматично налаштовується в різних умовах для підтримання цільової щільності висіву. Витрата гідравлічної рідини автоматично регулює рівень вакууму для підтримки рівномірного висіву насіння.



AX1382824—UN—14NOV24

Задане значення



А—Стан
В—Індикатор вакууму

Модуль екрана запуску відкриває сторінку керування вакуумом, коли вибрано стан (А) або регулювання рівня вакууму, коли вибрано індикатор вакууму (В).

AX1382827—UN—14NOV24

Активний

OUO6074,0001002-UK-18NOV24

Огляд функції легкого складання



A97367—UN—21JUL17

Автоматизування знаряддя

ПРИМІТКА: Якщо гідравлічні шланги рами під'єднані неправильно, функція Легке складання буде вимкненою. (Див. розділ "Рекомендації щодо гідравлічних підключень" у посібнику з експлуатації сівалки.)

Функція легкого складання належить до застосунків John Deere і працює тільки з тракторами John Deere. Коли функція легкого складання ввімкнена, а селективно-контрольні клапани призначені для керування рамою, система циклічно виконує відповідну послідовність складання та вказує, коли саме активувати селективно-контрольний клапан. (Щоб призначити гідравлічні функції, див. підрозділ "Інформація та налаштування" у розділі "Розширені налаштування").

Щоб налаштувати висоту зчипки трактора Установіть верхнє граничне значення на 98%, а нижнє граничне значення — на 0%. (Див. посібник з експлуатації трактора).

Щоб налаштувати висоту функції легкого складання Установіть транспортну висоту просапної сівалки-зчипки на 96%. (Див. підрозділ "Давач зчипки рами. Налаштування (легке складання)" в розділі "Огляд системи і конфігурація"). На екрані виберіть

"Керування рамою", "Перевезення", "Висота функції легкого складання".

ПРИМІТКА: Щоб скласти сівалки, які під'єднуються до осі балансира трактора, потрібно активувати систему автоматизації знаряддя. Автоматизація не використовується з під'єднанням через тягово-зчипний пристрій.

Встановлення й активація бортової системи Tractor Implement Automation доступна через систему StellarSupport. Після активації ввімкніть функцію автоматизації знаряддя, натиснувши знак автоматичного режиму в переліку функцій трактора.

Бортова система автоматизування Tractor-Implement Automation: Щоб встановити та активувати автоматизовану систему на тракторі, виконайте такі дії.

1. Перейдіть на веб-сайт <https://www.deere.com/en/stellarsupport/>
2. Виберіть пункт меню «Активування продукту».
3. Виберіть пункт меню «Tractor Automation» (Автоматизована система трактора).
4. Виберіть цільовий трактор зі списку.
5. Натисніть кнопку «Activate» (Активувати).
6. Виберіть пункт меню «Add Manufacturers» (Додати виробників).
7. Виберіть пункт меню «Tractor Implement Automation - John Deere» (Бортова система автоматизації Tractor-Implement Automation — John Deere).
8. Натисніть кнопку «Continue» (Продовжити).

9. Натисніть кнопку «Terms and Conditions Continue» (Продовжити правила та умови).
10. Натисніть кнопку «Finish» (Закінчити).
11. Виберіть код активації та натисніть кнопку «ОК».
12. На екрані трактора клацніть головне меню, перейдіть на вкладку «System» (Система) та запустіть програму Диспетчера програмного забезпечення.
13. Перейдіть на вкладку активацій.
14. Натисніть кнопку введення коду.

15. На екрані «Activation Successful» (Активация прошла успешно) натисніть кнопку «Next» (Далі).
16. Запишіть код підтвердження, а потім натисніть кнопку «ОК».
17. Переконайтеся, що функція Tractor Implement Automation зараз відображається на вкладці "Активации".

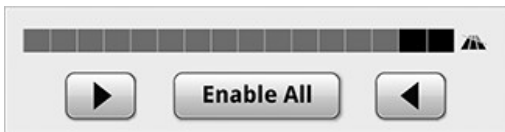
OUC6074,0001003-UK-17APR23

Огляд системи керування секціями



Шлях до системи керування секціями

A100858—UN—14JUN18



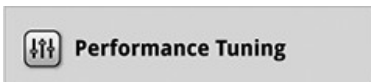
A91613—UN—15MAY17

Екранне та ручне керування

- 1—Меню
- 2—Налаштування машини
- 3—Програма керування секціями

Докладніше див. також екранну довідку для програми керування секціями.

Керування електромоторами для кожної секції обробітку ряду відбувається незалежно. Система керування секціями вимикає та вмикає ряди відповідно до значень, які вибираються на екрані в ручному режимі, або команд в автоматичному режимі. Кожен ряд вважається секцією. Максимальна кількість керованих секцій — 48. Налаштування робочої точки доступні в профілі знаряддя, що забезпечує точне управління кожним рядом.



A99746—UN—14JUN18

Точне налаштування робочих параметрів

Щоб точно відрегулювати перекриття або пропуски посівного матеріалу, скористайтесь функцією точного налаштування.

1. Перш ніж виконувати точне налаштування, перевірте механічну затримку (див. розширені налаштування в застосунку керування просапною сівалкою та екранну довідку для такої сторінки).
2. Запишіть ходову швидкість під час входження на поворотну смугу поля та виходження з неї.
3. Відкопайте останній засіяний посівний матеріал у кожному ряду.
4. Виміряйте відстань перекривання або пропускання та підрахуйте середнє значення.
5. Уведіть у точних налаштуваннях значення швидкості та відстані.

По завершенні точного налаштування робочих характеристик виберіть налаштування рекомендованих пропусків і перекривань.

ПРИМІТКА: Для отримання найкращих результатів входьте та виходьте з поворотних смуг на постійній швидкості.



Шлях до диспетчера обладнання

A98654—UN—14NOV17

- 1—Меню
2—Програми

Якщо потужність сигналу GPS мінімально допустима, згрупуйте зовнішні ряди для отримання кращої продуктивності (група запобігає ненавмисному вимиканню рядів у разі втрати

- 3—Програма Диспетчер обладнання

сигналу GPS). (Щоб згрупувати ряди, див. диспетчер обладнання для просапної сівалки.)

OUO6074,0001087-UK-13MAY24

Огляд диспетчера налаштувань



Шлях до диспетчера налаштувань

A100859—UN—14JUN18

- 1—Меню
2—Налаштування машини

ПРИМІТКА: Налаштування зберігаються в системі CommandCenter трактора.

Для збереження налаштувань просапна сівалка має в цей час висівати.

- 3—Програма диспетчера налаштувань

повинна під'єднуватись до одного й того самого трактора з тією самою конфігурацією зчіпки. У разі підключення до іншого трактора потрібно або зберегти новий запис, або відредагувати поточний з урахуванням параметрів нового трактора.

OUO6074,0001004-UK-17APR23

Диспетчер налаштувань зберігає (вибрані користувачем) налаштування просапної сівалки та трактора під час здійснення збереження. Використовуйте різні імена конфігурацій для збереження кількох налаштувань.

Щоб перезаписати поточну конфігурацію або створити нову конфігурацію, натисніть кнопку зберігання поточних налаштувань. Далі виберіть налаштування, які потрібно зберегти та натисніть кнопку зберігання. Раніше збережені дані в перезаписуваних файлах відновити не можливо.

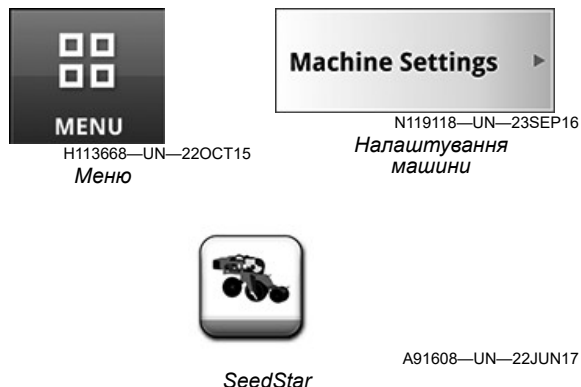
Для завантаження (виведення на екран) поточної конфігурації виберіть конфігурацію, натисніть кнопку ОК. Потім виберіть налаштування, щоб викликати, і натисніть кнопку ОК.

Щоб змінити назву конфігурації, виберіть конфігурацію, виберіть команду змінювання, змініть назву та натисніть кнопку ОК.

Для належного функціонування просапна сівалка

Програма дисплею SeedStar

Доступ до системи SeedStar



Робота з програмою через дисплей:

1. Меню
2. Вкладка "Параметри машини"
3. Доступ до системи SeedStar

N0LMWLO,0000004-UK-17APR23

Головна сторінка SeedStar

Програма SeedStar використовується для відстеження стану та налаштувань висівної системи, систем приводу та інших систем, пов'язаних із програмою SeedStar. У цій програмі також можна перейти до операцій калібрування, налаштування та діагностики.

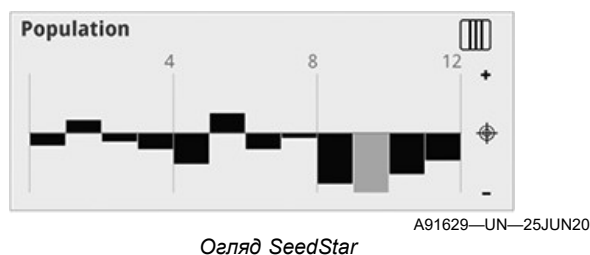
Елементи, доступні на головній сторінці SeedStar:



Стан — відображає стан приводів висівної системи. Виберіть, щоб отримати доступ для активації приводів.

ПРИМІТКА: Для перегляду стану привода на екрані запуску використовуйте сполучення клавіш SeedStar. Для отримання додаткової інформації див. розділ "Клавіші швидкого доступу" наприкінці цієї сторінки.

Цільова щільність висівання — відображає цільові показники щільності посіву. Є два режими цільової щільності висівання. Виберіть основний або розширений режими в налаштуваннях щільності висівання в розділі Розширені налаштування.



Огляд SeedStar — відображає характеристики щільності висівання для всіх секцій обробки ряду. Натисніть, щоб перейти на сторінку з подробицями характеристик, пов'язаних із висівною системою та функціями секції обробки ряду.



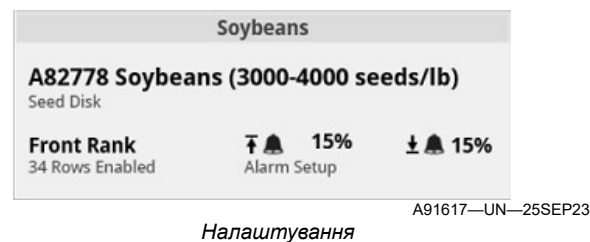
Компенсація кривої

A92116—UN—05APR19

ПРИМІТКА: Для отримання інформації про вмикання або вимкнення режиму вирівнювання кривої див. розділ Діагностика та калібрування.

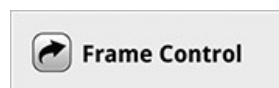


Індикатор Стан секції — відображає стан посівних секцій. Виберіть для управління та регулювання секцій.



Налаштування — відображає конфігурацію висівної системи для вибраної культури. Виберіть для регулювання параметрів.

Приладдя містить інші функції та додаткові приладдя, встановлені на знарядді.



Керування рамою

A92138—UN—15MAY17

Кнопка «Frame Control» (Управління рамою) — дозволяє управляти багатьма функціями рами.



A91619—UN—24AUG18

Діагностування та калібрування

Діагностика та калібрування: перегляд інформації щодо діагностики для різних систем знаряддя або калібрування давача.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

- Вибір розширеної або основної цільової щільності висівання
- Вибір автоматичного увімкнення функції швидкого пускання, коли знаряддя опущено
- Вибір переналаштування програми керування секціями під час використання функції швидкого пускання
- Вибір джерела швидкості ходу
- Налаштування висоти запуску й зупинки рами знаряддя
- Таймер призупинення для активного притискного зусилля.
- Призначення селективно-контрольного клапана для автоматизованих гідравлічних функцій
- Головний перемикач для функції легкого регулювання очищувачів рядків
- Увімкнення функції виявлення розгерметизації в системі загортальних коліс
- Увімкнення функції виявлення розгерметизації в системі регулювання сошника (тільки для виробництва в Бразилії)
- Увімкнення відображення або приховування тиску піднімання для очищувачів рядків із функцією легкого регулювання
- Переналаштування вентилятора і керування перемішувачем системи центрального розподілу (CCS)



A95658—UN—06MAY19

Диспетчер налаштувань

Диспетчер налаштувань — дозволяє зберігати значення й налаштування після натискання кнопки зберігання. Використовуйте різні імена файлів для

збереження кількох конфігурацій. Збережені значення не включають тип культури, висівний диск (чаша) та розширену щільність висівання.

ПРИМІТКА: Налаштування зберігаються в системі CommandCenter трактора. Якщо приєднано інший трактор, збережіть нові налаштування трактора.

Виберіть програму "Диспетчер налаштувань", щоб:

- Вибрати збережений запис, щоб увімкнути налаштування.
- Редагувати збережений запис.
- Збережіть новий запис.

ПРИМІТКА: Perezapisani налаштування відновити не можна.

Модулі сторінки запуску

Модулі цієї програми можна додавати до сторінок запуску за допомогою Диспетчера компоновки.

Приклад:

Population 35.9 36.0	Gauge Wheels 98% 79 lb 75 lb	Row Cleaners 40 40
Singulation 98.7%	Seed Spacing 0.12	Closing Wheels 4.0

A117092—UN—15DEC22

Огляд знаряддя

Огляд знаряддя: перегляд характеристик секції обробки ряду.

ПРИМІТКА: Модулі можуть бути різними для різних програм.

Клавіші швидкого доступу

Клавіші швидкого доступу до цієї програми можна додати на панель швидкого доступу в Диспетчері компоновки.



A91609—UN—24AUG18

SeedStar

Програма SeedStar: швидкий перехід до програм знаряддя.

ПРИМІТКА: Для програми можуть бути доступні різні клавіші швидкого доступу.

Негайний пуск — автоматизована функція, яка вмикається тоді, коли просапна сівалка опускається під час стоянки. Висівні системи вмикаються при

виявленні руху колеса просапної сівалки. Приводні двигуни працюють на швидкості 1 миля/год (1,6 км/год). Двигуни працюють на швидкості 1 миля/год (1,6 км/год) протягом 6 секунд або доти, доки швидкість руху не досягне 1,5 милі/год (2,4 км/год).

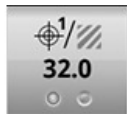
ПРИМІТКА: Функція швидкого пуску — не клавіша швидкого доступу, але коли вона активується, на екрані відображається відповідні повідомлення. Коли функцію негайного пуску активовано, в повідомленнях стає доступною клавіша швидкого доступу до функції "Швидкий пуск".



Швидкий запуск

A94221—UN—11MAY17

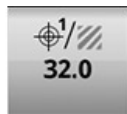
Швидкий запуск — зменшує пропуск під час запусків просапної сівалки зі стану зупинки. Функція Швидкий запуск негайно скидає насіння протягом 6 секунд після активації. Якщо після 6 секунд не буде виявлено руху вперед, функція "Швидкий запуск" фіксує перевищення часу очікування і вся подача насіння зупиняється.



Подвійна цільова щільність висівання

A117093—UN—15DEC22

Подвійна цільова щільність висівання дає змогу перемикатися між двома цільовими щільностями висівання, не виходячи з поточної сторінки.



Кілька цільових щільностей висівання

A117094—UN—15DEC22

Кілька цільових щільностей висівання дає змогу негайно переходити до перекривання вибирання цільової щільності висівання.

ПРИМІТКА: Клавіша цільової щільності висівання змінюється автоматично. Клавіша подвійної щільності висівання відображається, якщо ввімкнуто тільки дві щільності висівання.

ae77568,1670870631642-UK-11APR23

Цільова щільність висівання

Target Population ksds/ac	
1	45.0
2	48.5
3	51.0
4	54.5
5	57.0
R _x	---

A117095—UN—15DEC22

Цільова щільність висівання

Цільова щільність висівання (основна) відображає цільові щільності висівання та виділяє кольором вибрану щільність висівання. Кожна цільова щільність висівання призначена для всього знаряддя. Виберіть область екрана, щоб змінити щільність висівання або вибрати іншу щільність.

Target Population ksds/ac	
Group 1	45.0
Group 2	48.5
Group 3	51.0
Group 4	54.5
Group 5	57.0
Group 6	--

A117096—UN—15DEC22

Цільова щільність висівання

Розширене налаштування цільової щільності висівання відображає цільову щільність висівання для кожного сорту посівного матеріалу. Натисніть область екрана, щоб змінити щільність висівання для кожної групи або змінити налаштування.

ПРИМІТКА: Розширені щільності висівання синхронізують набір культур зі щільністю висівання.

Щоб активувати налаштування розширеної цільової щільності висівання, виберіть "Користуватися розширеними налаштуваннями норм" у розділі Налаштування щільності в Розширених налаштуваннях.

ae77568,1670956042163-UK-13DEC22

Цільова щільність висівання | Тип посівного матеріалу (основний)

Цільові щільності висівання залишатимуться незмінними у випадку зміни типу насіння в розділі Налаштування, а сама цільова щільність не залежить від типу насіння. Для певного типу насіння не буде збережено його цільову щільність висівання. Вибраний тип посівного матеріалу відображається в рядку заголовку на цій сторінці. Для увімкнення дозаторів висівної системи необхідно ввести щільність висівання. Вибір щільності висівання також доступний на сторінці виконання та в розділі Огляд SeedStar.

ПРИМІТКА: Перевіряйте щільність висівання в польових умовах. (Див. розділ "Перевіряння щільності висівання" в посібнику з експлуатації знаряддя).

Елементи, доступні на сторінці "Цільова щільність висівання | Тип посівного матеріалу"



Кнопка-перемикач

A94261—UN—24AUG18

Кнопка-перемикач дозволяє вмикати та вимикати цільову щільність висівання.



Поле для введення даних

A92870—UN—22JUN17

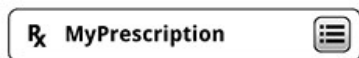
Поле введення дозволяє змінювати значення цільової щільності висівання.



Припис цільової щільності висівання

A91646—UN—11MAY17

Припис цільової щільності висівання дозволяє вибрати припис цільової щільності висівання.



Мої приписи

A93491—UN—22JUN17

Мої приписи дозволяє редагувати приписи в розділі Налаштування робочих параметрів.

Стан цільової щільності висівання



Цільову норму висівання вибрано

A94259—UN—11MAY17

Цільову щільність висівання вибрано вказує, що щільність висівання увімкнено.



Доступна цільова щільність висівання

A94260—UN—11MAY17

Доступна цільова щільність висівання вказує, що щільність висівання можна вибрати.



Цільову щільність висівання вимкнено

A94258—UN—11MAY17

Цільову щільність висівання вимкнено вказує, що щільність висівання вимкнено, оскільки жодну щільність висівання не введено або її вимкнено.

Процедура змінення:



Кнопка-перемикач

A94261—UN—24AUG18

- Натисніть кнопку-перемикач поруч із цільовою щільністю висівання, щоб увімкнути щільність висівання.



Поле для введення даних

A92870—UN—22JUN17

- Щоб змінити або вимкнути цільову щільність висівання, натисніть Поле введення.

ПРИМІТКА: Межі попереджувального сигналу для цільової щільності висівання вводяться на сторінці Налаштування.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

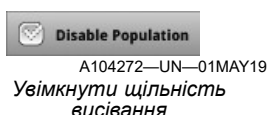
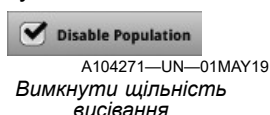
ae77568,1670956070722-UK-04APR23

Цільова щільність висівання (основна)

Цільова щільність висівання — сторінка введення щільності висівання, вибраної на сторінці "Цільова щільність висівання | Тип посівного матеріалу". Кількість вибраних норм висівання відображається в рядку заголовку на цій сторінці.

Процедура змінення:

1. Вимкніть цільову щільність висівання або введіть нову.



- Натисніть, щоб видалити або додати цільову щільність висівання до списку вибирання щільності висівання.

ПРИМІТКА: Якщо вибрану щільність висівання вимкнено, зі списку цільової щільності висівання буде вибрано першу доступну.

- Введіть щільність висівання для вибраної цільової щільності висівання.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасування

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти введені значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити сторінку без збереження.

ПРИМІТКА: Якщо введені значення очищено, кнопка «OK» вимкнена.



N118004—UN—22OCT15
Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

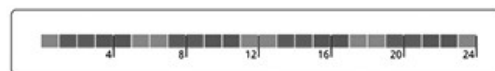
N0LMWLO,0000008-UK-09MAY19

Налаштування розширеної групи щільності висівання

На сторінці "Налаштування розширеної групи щільності висівання" записи цільової щільності висівання зберігаються у списку вибирання. Відображається структура сорту посівного матеріалу, яку можна редагувати. Сорт посівного матеріалу й цільову щільність висівання потрібно налаштувати, щоб увімкнути дозатори висівної системи. Щільність висівання також можна вибрати на сторінці виконання, натиснувши клавішу швидкого доступу, і в розділі Огляд SeedStar.

ПРИМІТКА: Перевіряйте щільність висівання в польових умовах. (Див. розділ "Перевіряння щільності висівання" в посібнику з експлуатації знаряддя).

Елементи, доступні на сторінці "Налаштування розширеної групи щільності висівання"



A94257—UN—25JUN20

Група щільності висівання та структури сорту посівного матеріалу

Група щільності висівання. Структура сорту посівного матеріалу використовує кольорові коди для позначення відмінностей груп щільності висівання та сорту посівного матеріалу для ряду. Виберіть область екрана, щоб змінити структуру.

ПРИМІТКА: Кожен сорт посівного матеріалу має свій кольоровий код. Кожній групі сорту можна задати окрему цільову щільність висівання.

ПРИМІТКА: Можна висівати той самий сорт посівного матеріалу з іншою щільністю висівання, ввівши той самий сорт кілька разів, використовуючи унікальні ідентифікатори в назві сорту. Приклад: DM3270 A і DM3270 B

Кнопка-перемикач дозволяє вмикати та вимикати цільову щільність висівання в межах відображуваної структури сорту.



Кнопка-перемикач

A94261—UN—24AUG18

Кнопка "Редагувати" дозволяє редагувати цільову щільність висівання.



Редагувати

A92088—UN—23JUN17

Стан цільової щільності висівання



Цільову норму висівання вибрано

A94259—UN—11MAY17

Цільову щільність висівання вибрано вказує, що щільність висівання активовано.



Доступна цільова щільність висівання

A94260—UN—11MAY17

Доступна цільова щільність висівання вказує, що щільність висівання можна вибирати.



Цільову щільність висівання вимкнено

A94258—UN—11MAY17

Цільову щільність висівання вимкнено вказує, що щільність висівання вимкнено, оскільки жодне значення не введено або щільність висівання вимкнено.

Процедура змінення:



Кнопка-перемикач

A94261—UN—24AUG18

- Натисніть кнопку-перемикач поруч із цільовою щільністю, щоб увімкнути її.



Редагувати

A92088—UN—23JUN17

- Натисніть кнопку "Редагувати", щоб змінити норму щільності висівання та межу попереджувального сигналу для кожного типу або вимкнути норми щільності висівання.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

N0LMWLO,0000009-UK-17APR23

Щільність висівання (розширена)

На сторінці цільової щільності висівання можна змінювати щільність висівання для кожного сорту посівного матеріалу у вибраній групі щільності висівання. Кількість вибраних груп цільової щільності висівання відображається в рядку заголовку на цій сторінці.

ПРИМІТКА: Щоб використовувати тотожний сорт з різною щільністю висівання, цим сортам потрібно дати різні назви.

Елементи, доступні на сторінці "Щільність висівання"



Цільова щільність висівання

A92051—UN—11MAY17

Цільова щільність висівання: цільова щільність висівання для кожного сорту посівного матеріалу, введена на сторінці Налаштування робочих параметрів.

Процедура змінення:



Вимкнути щільність висівання

A104271—UN—01MAY19



Увімкнути щільність висівання

A104272—UN—01MAY19

- Введіть, скасуйте або підтвердьте цільову щільність висівання.

- Натисніть кнопку "Вимкнути щільність висівання", щоб скинути або додати вибрану цільову щільність висівання зі списку щільностей висівання на сторінці "Розширене налаштування цільової щільності висівання".

ПРИМІТКА: Якщо поточну вибрану щільність висівання вимкнено, автоматично вибирається щільність висівання, вказана нагорі списку.



Поле для введення даних

A92870—UN—22JUN17

- Щоб змінити цільову щільність висівання, виберіть поле введення цільової щільності висівання.



Зберегти

A92068—UN—16MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

- Після редагування, скасування або вмикання цільової щільності висівання, натисніть кнопку "Зберегти", щоб зберегти введенне значення, або "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

ae77568,1670956106391-UK-13DEC22

Налаштування

На сторінці налаштувань зібрано налаштування параметрів, які доступні також з інших пунктів програми.



Посівний матеріал

A92063—UN—11MAY17

Посівний матеріал: змінення вибору висівного диску або висівної чаші та налаштуйте параметри ряду.



Попереджувальні сигнали

A102849—UN—03MAY19

Попереджувальні сигнали — змінійте межі попереджувальних сигналів для основної і розширеної щільності висівання. Якщо встановлено систему рідкого добрива, змініть межі попереджувального сигналу для тиску в системі.

Gauge Wheels

A92065—UN—11MAY17

Колеса для регулювання глибини

Кнопка «Gauge Wheels» (Копіювальні колеса) — зміна межі попереджувального сигналу для притисного зусилля та якості ходу. Встановіть цільову межу.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

N0LMWLO,000000B-UK-05AUG19

Налаштування | Посівний матеріал Елементи дозатора MaxEmerge 5e



Висівний диск

A92143—UN—11MAY17

Сторінка "Налаштування | Посівний матеріал" — це розділ, де ви налаштовуєте висівний диск і вибираєте посівний матеріал. Якщо ваше знаряддя з моделлю з розділеними рядами, ця сторінка є там, де для висівання вмикаються широкі або вузькі ряди.

Елементи, доступні на сторінці "Налаштування | Посівний матеріал"

A82778 Soybeans



Вікно списку

A92122—UN—22JUN17

Висівний диск: натисніть кнопку вибраної культури, щоб переглянути доступні висівні диски (чаші) для вибраного типу культури.



A91644—UN—11MAY17

Налаштовування роботи

Налаштування робочих параметрів: доступ до вибирання культури, яка висіватиметься.



A92135—UN—22JUN17

Отвори на висівному диску

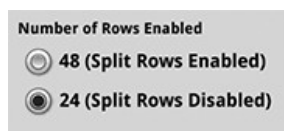
Отвори на висівному диску: введіть кількість отворів на спеціальному висівному диску.



A104286—UN—03MAY19

Регулювання щільності висівання

Регулювання щільності висівання дозволяє регулювати коефіцієнт щільності висівання для відображення точних показників щільності висівання на гістограмі. Регулювання щільності висівання змінюється тільки під час збільшення щільності висівання. Регулювання щільності висівання не змінює швидкість привода чи значення документування.



A92129—UN—11MAY17

Кількість увімкнених рядів

Кількість увімкнених рядів визначає кількість рядів, які контролює та якими керує ПЗ.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

Процедура змінення:

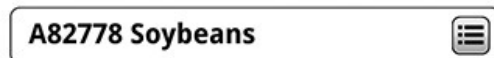


A91644—UN—11MAY17

Налаштовування роботи

1. Натисніть кнопку Налаштування робочих параметрів і виберіть культуру, яка висіватиметься. Якщо ви використовуєте розширену цільову щільність висівання, сорти посівного матеріалу також потрібно вводити на вкладці "Налаштування робочих параметрів".

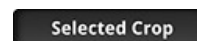
ПРИМІТКА: Якщо вибраний тип культури не сумісний з конфігурацією знаряддя, Спеціальний висівний диск буде автоматично вибрано зі списку висівних дисків (чаш).



A92122—UN—22JUN17

Вікно списку

2. Клацніть поле зі списком.
3. Перегляньте доступні висівні диски (чаші):



A92053—UN—11MAY17

Вибрана культура

- Натисніть кнопку вибраної культури, щоб переглянути доступні висівні диски (чаші) для обраного типу культури.



A92054—UN—11MAY17

Всі

- Натисніть кнопку вибору всіх, щоб переглянути всі висівні диски (чаші), які сумісні з типом культури, обраним на сторінці налаштувань робочих параметрів.

ПРИМІТКА: Висівні диски (чаші), які прямо пов'язані з типом культури, мають назву типу культури поруч із номером запасної частини.



A92134—UN—11MAY17

Вибір висівного диска (чаші)

4. Виберіть висівний диск (чашу), який (яка) використовується з цією культурою.

ПРИМІТКА: Для отримання рекомендацій стосовно висівного диска (чаші) та операції встановлення висівних дисків (чаш) див. посібник з експлуатації знаряддя.

ПРИМІТКА: Якщо необхідний диск (чаша), якого (якої) немає у списку, виберіть значення Спеціальний висівний диск.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

5. Натисніть кнопку ОК, щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.
6. За промовчанням коефіцієнт регулювання щільності висівання дорівнює 1,00. Якщо ви висаджуєте культуру з високою щільністю посівного матеріалу, а гістограма не надає точних показників, змініть коефіцієнт регулювання щільності висівання. Щоб визначити коефіцієнт регулювання щільності висівання
 - a. Визначте цільову та фактичну щільність висівання.
 - b. Відніміть фактичну щільність висівання від цільової.
 - c. Розділіть це число на цільове число.
 - d. Додайте 1,00 до цього числа.

1.00

A104286—UN—03MAY19

Поле для введення даних

- e. Введіть це значення у поле введення "Регулювання щільності висівання" за допомогою цифрової клавіатури.



OK

A92055—UN—20MAR18



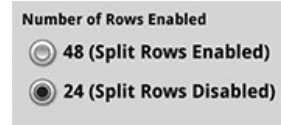
Скасувати

A92067—UN—16MAR18

- f. Натисніть кнопку ОК, щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

ВАЖЛИВО: Якщо ваша просапна сівалка відноситься до типу з розділеними рядками й під час висівання розділених рядків сталося зміщення зчіпки, не регулюйте значення поперечного зміщення в програмному забезпеченні. Значення зміщення залишається нульовим, оскільки в разі зміщення зчіпки рядки просапної сівалки повторно відцентровуються.

ПРИМІТКА: Розділені рядки зазвичай перебувають далі від трактора, ніж стандартні ряди. Відрегулюйте робочу точку під час перемикання між вузькою та широкою міжрядковою відстанню.



A92129—UN—11MAY17

Кількість увімкнених рядів

7. Виберіть кількість рядів для цієї культури.



A92149—UN—11MAY17

Увімкнені розділені рядки

- **Увімкнені розділені ряди**— посів із вузькою міжрядковою відстанню.



A92150—UN—11MAY17

Вимкнені розділені рядки

- **Вимкнені розділені ряди:** висівання з широкою міжрядковою відстанню.

Елементи дозатора ExactEmerge



A92142—UN—11MAY17

Висівний диск (чаша)

Сторінка "Налаштування | Посівний матеріал" — це розділ, у якому ви налаштовуєте висівний диск (чашу) й вибираєте посівний матеріал. Якщо ваше знаряддя з моделлю з розділеними рядками, ця сторінка є там, де для висівання вмикаються широкі або вузькі ряди.

Елементи, доступні на сторінці "Налаштування | Посівний матеріал"

A82778 Soybeans



A92122—UN—22JUN17

Вікно списку

Висівний диск: натисніть кнопку вибраної культури, щоб переглянути доступні висівні диски (чаші) для вибраного типу культури.

Soybeans

Crop Type



Work Setup

A91644—UN—11MAY17

Налаштування роботи

Налаштування робочих параметрів: доступ до вибирання культури, яка висіватиметься.

32

A92135—UN—22JUN17

Отвори на висівному диску

Отвори на висівному диску: введіть кількість отворів на спеціальному висівному диску.

Number of Rows Enabled

☐ 48 (Split Rows Enabled)

☒ 24 (Split Rows Disabled)

A92129—UN—11MAY17

Кількість увімкнених рядів

Кількість увімкнених рядів визначає кількість рядів, які контролює та якими керує ПЗ.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

Процедура змінення:

Soybeans

Crop Type



Work Setup

A91644—UN—11MAY17

Налаштування роботи

1. Натисніть кнопку Налаштування робочих параметрів і виберіть культуру, яка

висіватиметься. Якщо ви використовуєте розширену цільову щільність висівання, сорти посівного матеріалу також потрібно вводити на вкладці "Налаштування робочих параметрів".

ПРИМІТКА: Якщо вибраний тип культури не сумісний з конфігурацією знаряддя, Спеціальний висівний диск буде автоматично вибрано зі списку висівних дисків (чаш).

A82778 Soybeans



A92122—UN—22JUN17

Вікно списку

2. Клацніть поле зі списком.

3. Перегляньте доступні висівні диски (чаші):

Selected Crop

A92053—UN—11MAY17

Вибрана культура

- Натисніть кнопку вибраної культури, щоб переглянути доступні висівні диски (чаші) для обраного типу культури.

All

A92054—UN—11MAY17

Bci

- Натисніть кнопку вибору всіх, щоб переглянути всі висівні диски (чаші), які сумісні з типом культури, обраним на сторінці налаштувань робочих параметрів.

ПРИМІТКА: Висівні диски (чаші), які прямо пов'язані з типом культури, мають назву типу культури поруч із номером запасної частини.

A42586 Soybeans
108 holes

A92134—UN—11MAY17

Вибір висівного диска (чаші)

4. Виберіть висівний диск (чашу), який (яка) використовується з цією культурою.

ПРИМІТКА: Для отримання рекомендацій стосовно висівного диска (чаші) та операції встановлення висівних дисків (чаш) див. посібник з експлуатації знаряддя.

ПРИМІТКА: Якщо необхідний диск (чаша), якого (якої) немає у списку, виберіть значення Спеціальний висівний диск.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

X Cancel

Скасувати

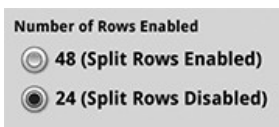
A92067—UN—16MAR18

Налаштування | Отвори на висівному диску

5. Натисніть кнопку «ОК», щоб зберегти вибране значення, або кнопку «Скасувати», щоб закрити сторінку без збереження.

ВАЖЛИВО: Якщо ваша просапна сівалка відноситься до типу з розділеними рядами й під час висівання розділених рядів сталося зміщення зчіпки, не регулюйте значення поперечного зміщення в програмному забезпеченні. Значення зміщення залишається нульовим, оскільки в разі зміщення зчіпки рядки просапної сівалки повторно відцентровуються.

ПРИМІТКА: Розділені рядки зазвичай перебувають далі від трактора, ніж стандартні ряди. Відрегулюйте робочу точку під час перемикання між вузькою та широкою міжрядковою відстанню.



A92129—UN—11MAY17

Кількість увімкнених рядів

6. Виберіть кількість рядів для цієї культури.



A92149—UN—11MAY17

Увімкнені розділені рядки

- **Увімкнені розділені ряди**— посів із вузькою міжрядковою відстанню.



A92150—UN—11MAY17

Вимкнені розділені рядки

- **Вимкнені розділені ряди:** висівання з широкою міжрядковою відстанню.

PR79369,00000B0-UK-17APR23



A92062—UN—11MAY17

Спеціальний дисковий ніж

На сторінці «Отвори на висівному диску» можна вводити кількість отворів на спеціальному висівному диску.

Процедура змінення:

32

A92135—UN—22JUN17

Отвори на висівному диску

1. Клацніть поле введення.
2. Введіть кількість отворів у спеціальному висівному диску, використовуючи цифрову клавіатуру.

Значення за промовчанням: 32



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

3. Натисніть ОК, щоб зберегти значення або кнопку скасування, щоб закрити цифрову клавіатуру без збереження.

N0LMWLO,000000D-UK-30SEP19

Налаштування | Копіювальні колеса

Сторінка копіювальних коліс дозволяє задавати межі попереджувальних сигналів, пов'язаних з притискним зусиллям, прикладеним до секцій обробки рядів. Виконайте належне регулювання, врівноважуючи притискне зусилля та швидкість ходу, щоб отримати якісну борозну для насіння та однакову глибину його закладення. Завжди перевіряйте характеристики в полі.

Група даних, що доступні на сторінці «Setup | Gauge Wheels» (Налаштування | Копіювальні колеса):

Межа притискного зусилля: попереджувальні

сигнали (верхня область екрана), які контролюються за допомогою параметрів верхньої, цільової та нижньої меж притискного зусилля. Для отримання додаткової інформації див. сторінку межі притискного зусилля.

Параметр «High Margin» (Верхня межа) — дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку, що перевищує цільову межу притискного зусилля. Якщо показання перевищують цю межу, спрацює попереджувальний сигнал.

Параметр «Target Downforce Margin» (Цільова межа притискного зусилля) — дозволяє задавати значення, яке забезпечує якісну борозну для насіння та плавний хід секції обробки ряду.

Параметр «Low Margin» (Нижня межа) — дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку, що менший за цільову межу притискного зусилля. Якщо показання менші за цю межу, спрацює попереджувальний сигнал.

Параметр «Ride Dynamics» (Динаміка ходу) — попереджувальні сигнали (нижня область екрана), які контролюються за допомогою параметрів «Ground Contact Low» (Низьке торкання землі) та «Ride Quality Low» (Низька якість ходу).

ВАЖЛИВО: Контакт із ґрунтом і якість ходу впливають на глибину закладення насіння. Уникайте неоднорідної схожості рослин. Для плавності ходу підтримуйте достатню межу притискного зусилля або знижуйте швидкість ходу.

ПРИМІТКА: Низька якість ходу впливає на насіннепровід MaxEmerge більше, ніж на механізм ExactEmerge BrushBelt.

Нижнє торкання з землею: відсоток якісного торкання з землею, вище якого бажано підтримувати хід секції обробки ряду.

Параметр «Ride Quality Low» (Низька якість ходу) — відсоток якості ходу, вище якого бажано підтримувати хід секції обробки ряду.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

N0LMWLO,000000E-UK-17APR23

Налаштування | Межа притискного зусилля

ВАЖЛИВО: Уникайте поганої схожості посівного матеріалу та поганого росту рослин.

Перевірка борозни для насіння повинна здійснюватися разом із налаштуванням притискного зусилля. На встановлюйте зусилля, яке вище або нижче за необхідне.

Межа притискного зусилля є додатковим зусиллям, понад основного притискного зусилля, яке прикладається до секції обробки ряду та вимірюється на копіювальних колесах. Встановіть межу притискного зусилля, щоб підтримувати належну борозну для насіння та поліпшити Динаміку ходу під час руху по полю. Польові умови та швидкість впливають на рівень притискного зусилля та потрібну межу.

ПРИМІТКА: Основне притискне зусилля створює борозну для насіння. Межа притискного зусилля підтримує борозну, коли швидкість та умови поля знижують продуктивність висіву.

Відрегулюйте параметр «Target Downforce Margin» (Цільова межа притискного зусилля) за потреби та встановіть попереджувальні сигнали «High Margin» (Верхня межа) та «Low Margin» (Нижня межа).

N0LMWLO,000000F-UK-03MAY19

Налаштування | Динаміка ходу

ПРИМІТКА: Низька якість ходу впливає на насіннепровід MaxEmerge більше, ніж на механізм ExactEmerge BrushBelt. Притискне зусилля, умови ґрунту та швидкість ходу тісно пов'язані зі швидкістю ходу.

Динаміка ходу — це міра якості ходу секції обробки ряду. Датчики в секціях обробки рядів відстежують динаміку ходу. Налаштуйте межі попереджувального сигналу для давачів торкання землі та якості ходу. Регулювання до межі притискного зусилля впливає на торкання землі та якість ходу.

N0LMWLO,0000010-UK-17APR23

Налаштування | Цільова межа притискного зусилля

Сторінка "Цільова межа притискного зусилля" дозволяє задавати цільове значення межі притискного зусилля, яке забезпечує якісну борону для посівного матеріалу та плавний хід секції обробляння ряду.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Дискові сівники не заглиблюються в ґрунт;
- Стінки борони для посівного матеріалу обвалюються, перш ніж посівний матеріал подається.
- Стінки борони для посівного матеріалу надто затиснуті.
- Глибина закладення посівного матеріалу нерівномірна.
- Відстань між посівним матеріалом нерівномірна.
- Торкання землі нижче за очікуване.
- Якість ходу нижча за очікувану.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Уникайте незадовільних результатів.

Виконуйте перевіряння в полі, щоб переконатися в тому, що фактичне розташування посівного матеріалу відповідає цільовому значенню. (Операцію перевіряння в полі та регулювання знаряддя наведено в посібнику з експлуатації знаряддя).

100 lb

Поле введення

A92148—UN—15NOV17

1. Клацніть поле введення та введіть цільову межу притискного зусилля на цифровій клавіатурі.

✕ Cancel

Скасувати

A92067—UN—16MAR18

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

2. Натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити сторінку без збереження, або кнопку «OK», щоб зберегти зміни.

ПРИМІТКА: якщо цільова межа притискного зусилля занадто висока, так що бічні стінки борозни для насіння стиснені, сповільніть хід та зменште цільову межу, доки не буде досягнута рівновага між динамікою ходу та якістю борозни.

Значення за промовчанням: 45 кг (100 фунтів)

NOLMWLO,0000011-UK-30SEP19

Налаштування | Низьке торкання землі

Низьке торкання землі це найнижчий відсоток торкання з землею, можливий до спрацювання

попереджувального сигналу. Досконалий контакт із ґрунтом відповідає 100%. Коли давачі притискного зусилля виявляють нульову межу притискного зусилля, програмне забезпечення вважає, що копіювальні колеса втратили контакт із землею (0%).

Використовуйте це в наступних випадках:

- Відсоток торкання з землею нижче за межу попереджувального сигналу, але розміщення насіння відповідає очікуваному.
- Відсоток торкання землі коливається більше, ніж бажано, а попереджувальний сигнал не подається.

Процедура змінення:

95%

Поле введення

A92146—UN—22JUN17

1. Клацніть поле введення та введіть відсоток на цифровій клавіатурі, щоб він залишився вищим.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✕ Cancel

Скасування

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти вибране значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити сторінку без збереження.

Значення за замовчуванням: 80%

NOLMWLO,0000012-UK-08MAY19

Налаштування | Низька якість ходу

Параметр "Низька якість ходу": відсоток гарної якості ходу, вище якого бажано підтримувати хід секції оброблення ряду. Для визначення якості ходу використовується датчик вібрації. Досконала якість ходу відповідає 100% (відсутність вібрації).

ПРИМІТКА: Під час роботи завжди присутня вібрація. Виконайте перевірки в полі, щоб визначити, чи впливає якість ходу на глибину закладення насіння при поточних налаштуваннях. Відрегулюйте межу притискного зусилля або швидкість ходу за потреби.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Відсоток якості ходу є нижчим за межу

попереджувального сигналу, але розміщення насіння відповідає очікуваному.

- Відсоток якості ходу нижчий, ніж бажано, а попереджувальний сигнал не спрацює.

Процедура змінення:

50%

Поле введення

A92147—UN—22JUN17

1. Клацніть поле введення та введіть відсоток на цифровій клавіатурі, щоб він залишився вищим.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Скасування

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти вибране значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити сторінку без збереження.

Значення за замовчуванням: 50%

NOLMWLO,0000013-UK-08MAY19

Налаштування | Верхня межа

Сторінка "Верхня межа" дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку, що перевищує цільову межу притисного зусилля. Якщо показання перевищують цю межу, спрацює попереджувальний сигнал.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Неправильне спрацювання попереджувального сигналу виникає, навіть якщо динаміка ходу та розташування насіння відповідає очікуванням.
- Характеристики перевищують межі очікуваних, але жоден попереджувальний сигнал не подається.

Процедура змінення:

75%

Поле введення

A92144—UN—11MAY17

1. Клацніть поле вводу та наберіть відсоток на цифровій клавіатурі. Верхнє значення попереджувального сигналу — значення

притисного зусилля, яке перевищує налаштування межі. Якщо цільова межа становить 45,4 кг (100 фунтів), встановлюється попереджувальний сигнал 1% для 45,8 кг (101 фунт) і 100% для 91 кг (200 фунтів).

ПРИМІТКА: Пов'язане притискне зусилля відображається під полем введення.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Скасувати

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку OK, щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

Максимальне значення: 995%

Значення за промовчанням: 125%

Значення за промовчанням: 102 кг (225 фунтів)

Мінімальне значення: 5%

NOLMWLO,0000014-UK-27APR21

Налаштування | Нижня межа

Параметр "Нижня межа" дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку, що менший за цільову межу притисного зусилля. Якщо показання менші за цю межу, спрацює попереджувальний сигнал.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Неправильне спрацювання попереджувального сигналу виникає, навіть якщо динаміка ходу та розташування насіння відповідає очікуванням.
- Характеристики перевищують межі очікуваних, але жоден попереджувальний сигнал не подається.

Процедура змінення:

95%

Поле введення

A92146—UN—22JUN17

1. Клацніть поле вводу та наберіть відсоток на цифровій клавіатурі.

ПРИМІТКА: Нижнє значення попереджувального сигналу — відсоток, менший за цільову межу притискового зусилля. Наприклад, вага на 95% нижче за 45 кг (100 фунтів) складає 2 кг (5 фунтів), а не 43 кг (95 фунтів). Пов'язане притискове зусилля відображається під полем введення.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку "OK", щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

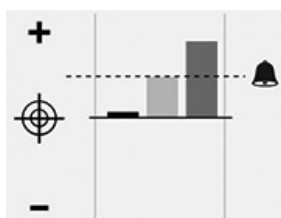
Значення за промовчанням: 50%

Значення за промовчанням: 23 кг (50 фунтів)

N0LMWLO,0000015-UK-30SEP19

Налаштування | Попереджувальні сигнали

"Налаштування | Попереджувальні сигнали" надають можливість визначати межі попереджувальних сигналів для різних функцій знаряддя.



Графічний приклад

A92057—UN—08MAY19

Значення можна міняти, якщо колір смужок на гістограмі перетворюється з чорного на бурштиновий. Значення не можна міняти, якщо колір смужок на гістограмі перетворюється на червоний замість бурштинового.

Параметри, доступні на сторінці попереджувальних сигналів:

Висока щільність висівання дозволяє призначати попереджувальний сигнал при певному відсотку, що перевищує цільову щільність висівання. Якщо норми щільності висівання перевищують цей відсоток, спрацює попереджувальний сигнал.

Низька щільність висівання дозволяє визначати попереджувальний сигнал при певному відсотку, що

є нижчим за цільову щільність висівання. Якщо норми щільності висівання нижчі за цей відсоток, спрацює попереджувальний сигнал.

Низьке розділення дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку розділення посівного матеріалу, який бажано перевищувати. Коли розділення насіння є нижчим за цей відсоток, спрацює попереджувальний сигнал. Розділення — це розташування поодиноких насінин у борозні для насіння.

Коефіцієнт варіації відстані між насінням — дозволяє визначати попереджувальний сигнал, який спрацює тоді, коли нерівномірність відстані між насінням досягає небажаного рівня. Коефіцієнт варіації (CV) є значенням, яке представляє нерівномірність відстані між насінням на основі показів датчика.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

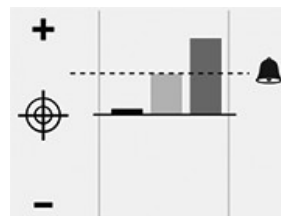
Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

Високий тиск добрива

Високий тиск добрива — надає можливість визначати попереджувальний сигнал для максимального тиску в системі рідкого добрива.

PR79369,00000B1-UK-25JUN20

Налаштування | Висока щільність посіву



A92057—UN—08MAY19

Межа попереджувального сигналу

Висока щільність висівання дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку, що перевищує цільову щільність висівання. Якщо норми щільності висівання перевищують цей відсоток, спрацює попереджувальний сигнал.

ПРИМІТКА: Коли використовуються розширені цільові щільності висівання, відсоток стосується кожної групи сорту.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Неправильне спрацювання попереджувального сигналу виникає, навіть якщо характеристики відповідають очікуванням.
- Характеристики перевищують межі очікуваних, але жоден попереджувальний сигнал не подається.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Уникайте незадовільних результатів. Виконуйте перевіряння в полі, щоб переконатися в тому, що фактична щільність висівання відповідає цільовому значенню. (Операцію перевіряння в полі та регулювання знаряддя наведено в посібнику з експлуатації знаряддя).

10%

Поле введення

A92130—UN—22JUN17

1. Клацніть поле введення та введіть відсоток на цифровій клавіатурі.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Скасування

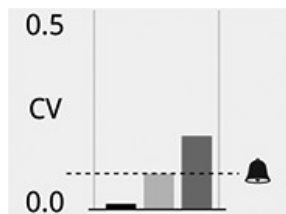
A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти вибране значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити сторінку без збереження.

Значення за замовчуванням: 10%

NOLMWLO,0000017-UK-10MAY19

Налаштування | Коефіцієнт варіації відстані між посівним матеріалом



A92060—UN—15NOV17

Межа попереджувального сигналу

Сторінка «Коефіцієнт варіації відстані між насінням» дозволяє визначати попереджувальний сигнал, який

спрацює тоді, коли нерівномірність відстані між насінням досягає небажаного рівня. Більші значення вказують на зменшення нерівномірності відстані між насінням. Належний коефіцієнт варіації (CV) перебуває в діапазоні 0,10–0,30.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Неправильне спрацювання попереджувального сигналу виникає, навіть якщо характеристики відповідають очікуванням.
- Характеристики перевищують межі очікуваних, але жоден попереджувальний сигнал не подається.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Уникайте незадовільних результатів. Виконайте перевіряння в полі, щоб переконатися, що фактична щільність висівання відповідає цільовому значенню. (Операцію перевіряння в полі та регулювання знаряддя наведено в посібнику з експлуатації знаряддя).

ПРИМІТКА: Коефіцієнт варіації коливається завдяки багатьом факторам, як-от розмір і форма посівного матеріалу, налаштування висівної системи, змащування висівної системи, умови висівання, притискне зусилля та швидкість.

0.25

Поле введення

A93509—UN—22JUN17

1. Клацніть поле вводу та наберіть значення коефіцієнта на цифровій клавіатурі.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Скасувати

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку "OK", щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

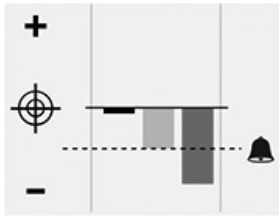
Максимальне значення: 1,00 — найгірша відстань

Значення за промовчанням: 0,16

Мінімальне значення: 0 — найкраща відстань

NOLMWLO,0000018-UK-30SEP19

Налаштування | Низька щільність висівання



Межа попереджувального сигналу

Низька щільність висівання дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку, нижчому за цільову щільність висівання. Якщо норми щільності висівання нижчі за цей відсоток, спрацює попереджувальний сигнал.

ПРИМІТКА: Коли використовуються розширені цільові щільності висівання, відсоток стосується кожної групи сорту.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Неправильне спрацювання попереджувального сигналу виникає, навіть якщо характеристики відповідають очікуванням.
- Характеристики перевищують межі очікуваних, але жоден попереджувальний сигнал не подається.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Уникайте незадовільних результатів. Виконуйте перевіряння в полі, щоб переконатися в тому, що фактична щільність висівання відповідає цільовому значенню. (Операцію перевіряння в полі та регулювання знаряддя наведено в посібнику з експлуатації знаряддя).

10%

Поле введення

A92130—UN—22JUN17

1. Клацніть поле введення та введіть відсоток на цифровій клавіатурі.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Скасування

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти вибране

значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити сторінку без збереження.

Значення за замовчуванням: 10%

NOLMWLO,0000019-UK-10MAY19

Налаштування | Низьке розділення

Сторінка «Singulation Low» (Низьке розділення) дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку розділення насіння, який бажано перевищувати. Коли розділення насіння є нижчим за цей відсоток, спрацює попереджувальний сигнал. Розділення – це розташування поодиноких насінин у борозні для насіння.

ПРИМІТКА: Досконале розділення відповідає 100% або одній насініні одночасно. Розділення залежить від налаштуванням дозатора та змашування. Для отримання детальної інформації про дозатори посівного матеріалу див. посібник з експлуатації знаряддя.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Неправильне спрацювання попереджувального сигналу виникає, навіть якщо характеристики відповідають очікуванням.
- Характеристики перевищують межі очікуваних, але жоден попереджувальний сигнал не подається.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Уникайте незадовільних результатів. Виконуйте перевіряння в полі, щоб переконатися в тому, що фактична щільність висівання відповідає цільовому значенню. (Операцію перевіряння в полі та регулювання знаряддя наведено в посібнику з експлуатації знаряддя).

95%

Поле введення

A92146—UN—22JUN17

1. Клацніть поле введення та введіть відсоток на цифровій клавіатурі.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Скасувати

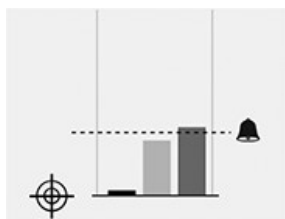
A92067—UN—16MAR18

- Натисніть кнопку "ОК", щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

Значення за промовчанням: 92%

N0LMWLO,000001A-UK-30SEP19

Налаштування | Високий тиск добрива



A92059—UN—11MAY17

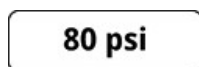
Межа попереджувального сигналу

Високий тиск добрива — дозволяє визначати попереджувальний сигнал для максимального тиску в системі рідкого добрива.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Неправильне спрацювання попереджувального сигналу виникає, навіть якщо характеристики відповідають очікуванням.
- Характеристики перевищують межі очікуваних, але жоден попереджувальний сигнал не подається.

Процедура змінення:



A93510—UN—24OCT17

Поле введення

- Клацніть поле вводу та наберіть межу високого тиску на цифровій клавіатурі.



ОК

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

- Натисніть кнопку ОК, щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

ПРИМІТКА: Значення за замовчанням вище за можливості системи. Високе значення за замовчанням відкриває попереджувальний сигнал.

Значення за промовчанням: 1380 кПа (13,8 бар) (200 фнт/кв. дюйм)

N0LMWLO,0000319-UK-25JUN20

Приладдя

Приладдя містить інші функції та додаткове обладнання, що встановлені на знарядді.

ПРИМІТКА: Деякі з нижченаведених елементів відображаються, тільки якщо на машині встановлено відповідне обладнання.

Елементи, доступні на сторінці "Приладдя":



A92133—UN—06MAY19

Увімкнути або вимкнути

Система енергопостачання (EPG) — оберіть програмну кнопку-перемикач, щоб увімкнути або вимкнути систему енергопостачання.



A91624—UN—11MAY17

Вакуум

Вакуум — відображає стан вакуумної системи та фактичний рівень вакууму для кожного датчика. Натисніть цю плитку, щоб перейти до автоматизованої вакуумної системи (за її наявності).



A91625—UN—11MAY17

Добриво

Група даних добрива.

Плитка Добриво — відображає поточний тиск в системі добрива. Натисніть, щоб налаштувати межі попереджувальних сигналів.



A91626—UN—22JUN17

Заповнення

Елементи дозатора MaxEmerge 5e:

Дозатор забезпечує можливість заповнення висівних дисків, коли знаряддя не рухається.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.

- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



Прийняти

A92082—UN—22JUN17

Кнопка "Прийняти" — натисніть, щоб підтвердити попередження. Попередження знову відображатиметься, доки не буде виконано цикл вмикання й вимикання трактора.

Елементи дозатора ExactEmerge/щітки:



Заповнення

A91626—UN—22JUN17



Очистити

A91627—UN—22JUN17

Дозатор/щітка — забезпечують можливість заповнення висівних чашок і системи BrushBelts або продування останньої зі знаряддям у нерухомому стані.

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



Прийняти

A92082—UN—22JUN17

Кнопка "Прийняти" — натисніть, щоб підтвердити попередження. Попередження знову відображатиметься, доки не буде виконано цикл вмикання й вимикання трактора.

N0LMWL0,000001C-UK-17APR23

попереджувального сигналу. Введіть межу попереджувального сигналу або доступу до діагностики.

ПРИМІТКА: якщо поточний тиск перевищує верхню межу попереджувального сигналу, значення виділяється червоним кольором.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Ви надаєте перевагу попереджувальному сигналу, коли система добрива перевищує верхню межу.
- Ви змінюєте норму добрива або інший параметр, який змінює робочий тиск.
- Значення попереджувального сигналу занадто близьке до робочого тиску та спричиняє хибні спрацьовування попереджувальних сигналів.
- Ви надаєте перевагу вимкненню попереджувального сигналу.

Що змінити:

- Значення, яке під час роботи з цільовою нормою, цільовим тиском і цільовою швидкістю, знаходиться біля та вище спостережуваного тиску.
- Верхній робочий діапазон системи рідкого добрива.
- Безпечну верхню межу системи, щоб запобігти пошкодженню компонентів.

Група даних на сторінці "Добриво"



A91605—UN—23JUN17
Редагувати попереджувальний сигнал

Редагувати попереджувальний сигнал: редагування межі тиску. Увімкнути або вимкнути попереджувальний сигнал.



Діагностика

A91604—UN—23JUN17

Діагностика: перегляд інформації давачів.

Приладдя | Добриво

На сторінці добрива відображається виявлений поточний тиск та поточна межа тиску для



Тиск

A91603—UN—16MAY17

Тиск — відображає поточний тиск, виявлений датчиками рідкого добрива. Кожен датчик відображається окремо.

Якщо кількість спостережних датчиків не відповідає конфігурації, перейдіть на сторінку «Sensor Setup» (Налаштування датчика) в програмі Диспетчер обладнання.

Параметри рідинної системи:

Мінімальний робочий тиск: 103 кПа (1,0 бар)
(15 фунт./кв. дюйм)

Максимальний робочий тиск: 621 кПа (6,2 бара) (90
фнт./кв. дюйм)

Не перевищувати: 689 кПа (6,9 бара) (100 фнт./кв.
дюйм)



A91606—UN—11MAY17

Верхня межа попереджувального сигналу

«High Alarm» (Верхня межа попереджувального сигналу) — відображає поточне значення для верхньої межі тиску. Якщо це значення дорівнює нулю, попереджувальний сигнал вимкнено.

ПРИМІТКА: Налаштування за замовчанням попереджувального сигналу дорівнює нулю.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування — доступ до розширених і нечасто використовуваних налаштувань.

N0LMWLO,000031A-UK-25JUN20

Приладдя | Блок керування дозатором

ПРИМІТКА: Деякі з нижченаведених елементів відображаються, тільки якщо на машині встановлено відповідне обладнання.

Елементи дозатора MaxEmerge 5e:

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.

Процедура змінення:



A92905—UN—22JUN17

Заповнення

Заповнити ініціює обертання висівних систем для заповнення висівних дисків посівним матеріалом. Для активації дозаторів всі Вимоги до заповнення мають бути виконані.

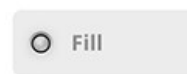
1. Переконайтеся, що посівний матеріал, наявний в бункерах секцій оброблення рядів, висівні диски встановлені, і дозатор посівного матеріалу підготований згідно з рекомендаціями у посібнику з експлуатації знаряддя.
2. Підніміть і запаркуйте знаряддя.
3. Увімкніть вакуум і систему енергопостачання.



A91626—UN—22JUN17

Кнопка «Fill» (Заповнити) готова

4. Натисніть кнопку «Fill» (Заповнити). При обертанні висівних систем стан кнопки заповнення змінюється з готовності на активний.



A92906—UN—22JUN17

Кнопка «Fill» (Заповнити) активна

ПРИМІТКА: Висівні системи обертаються протягом 3 секунд. Залежно від налаштування висівної системи, за 3 секунди процес заповнення висівних дисків, можливо, не закінчиться. Натискайте кнопку «Fill» (Заповнити) стільки разів, скільки необхідно. Зазвичай достатньо двох циклів заповнення.

Елементи дозатора ExactEmerge:

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.

Процедура змінення:



A92905—UN—22JUN17
Заповнення дозатора/щітки

Заповнення дозатора/щітки ініціює обертання дозаторів і системи BrushBelts, які заповнюють посівним матеріалом висівні чаші й ремені. Для активації дозаторів має бути виконано всі вимоги до заповнення.

1. Переконайтесь, що посівний матеріал, наявний в бункерах секцій оброблення рядів, висівні чаші встановлені, і дозатор посівного матеріалу підготований згідно з рекомендаціями у посібнику з експлуатації знаряддя.
2. Підніміть і запаркуйте знаряддя.



A91626—UN—22JUN17
Заповнення готове

3. Увімкніть вакуум і систему енергопостачання.



A92906—UN—22JUN17
Заповнення активне

4. Натисніть кнопку "Заповнити". При обертанні дозаторів насіння та системи BrushBelts стан кнопки заповнення змінюється з готовності на активний. Стан кнопки продування змінюється на неактивний.

ПРИМІТКА: коли натиснуто кнопку, висівні системи та ремені обертаються протягом 3 секунд. Залежно від налаштування висівної системи, за 3 секунди процес заповнення висівних чаш і ременів, можливо, не закінчиться.. Натискайте кнопку «Fill» (Заповнити) стільки разів, скільки необхідно. Зазвичай достатньо двох циклів заповнення.

Процедура змінення:

Продувка — ініціює обертання системи BrushBelts, яка виштовхує весь посівний матеріал із картриджів ременя. Для активації ременів має бути виконано всі вимоги до продування.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкоджень компонентів дозаторів висівної системи. Не використовуйте систему BrushBelts зі знятими висівними чашами.

1. Перевірте, що висівні чаші встановлено.
2. Підніміть і запаркуйте знаряддя.
3. Увімкніть систему енергопостачання.



A91627—UN—22JUN17
Готово до очищення



A92907—UN—22JUN17
Очищення активне

4. Натисніть кнопку "Продування". Кнопка продувки змінюється зі стану готовності на активний стан, коли BrushBelts обертається. Стан кнопки заповнення змінюється на неактивний.

ПРИМІТКА: Ремінні двигуни працюють протягом 1 секунди та приблизно двічі обертають ремені. Очищення ременів від насіння рекомендовано виконувати наприкінці дня та перед тривалим зберіганням. Протягом тривалого зберігання зніміть натягнення ременя. (Див. посібник з експлуатації знаряддя).

N0LMWL0,000001E-UK-17APR23

Приладдя | Передумови заповнення (дозатор)



A92905—UN—22JUN17
Передумови заповнення

Параметр "Передумови заповнення" відображає, які

попередні умови для активації дозатора виконано, а також будь-які виявлені помилки.

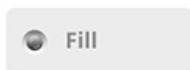
Елементи, доступні на сторінці "Передумови заповнення":



Закрити

A95599—UN—23JUN17

Закрити закриває цю сторінку, не продовжуючи операцію.



Заповнення неактивне

A92904—UN—22JUN17

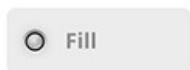
Заповнення неактивне— кнопка відображається, допоки всі передумови не буде виконано.



Заповнення готове

A91626—UN—22JUN17

Заповнення готове— кнопка відображається, коли всі передумови виконано.



Заповнення активне

A92906—UN—22JUN17

Заповнення активне — кнопка відображається, коли дозатори обертаються.

Передумови заповнення:



Прапорець

A92084—UN—09MAY19

Прапорець— вказує на те, що передумови виконано.



Знак оклику

A92083—UN—11MAY17

Знак оклику вказує, що передумову не виконано або виникла помилка.

- Знаряддя потрібно підняти.

- Знаряддя має бути нерухомим.
- Система енергопостачання повинна бути активною (ВВП, увімкнений для системи енергопостачання трактора, і гідравлічна система забезпечують знаряддя енергією).
- Мають бути відсутні активні несправності блока управління секціями обробки ряду або двигуна.

Процедура змінення:



Закрити

A95599—UN—23JUN17

Закрити закриває цю сторінку, не продовжуючи операцію.

1. Переконайтеся, що посівний матеріал, наявний в бункерах секцій оброблення рядів, висівні диски встановлені, і дозатор посівного матеріалу підготований згідно з рекомендаціями у посібнику з експлуатації знаряддя.
2. Відрегулюйте знаряддя, щоб виконати всі вимоги.



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

3. Якщо передумову системи енергопостачання не виконано, скористайтеся кнопкою-перемикачем, щоб увімкнути систему енергопостачання.

ПРИМІТКА: Кнопка-перемикач не відображається, коли передумову виконано.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



Заповнення готове

A91626—UN—22JUN17

4. Натисніть кнопку «Fill» (Заповнити). При обертанні висівних систем стан кнопки заповнення змінюється з готовності на активний.

ПРИМІТКА: Висівні системи обертаються протягом 3 секунд. Залежно від налаштування висівної системи, за 3 секунди процес заповнення, можливо, не закінчиться. Натискайте кнопку «Fill» (Заповнити) стільки разів, скільки необхідно. Зазвичай достатньо двох циклів заповнення.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

ae77568,1670956191025-UK-11APR23

Приладдя | Передумови заповнення (дозатор/щітка)



A92905—UN—22JUN17

Передумови заповнення

Параметр "Передумови заповнення" відображає, які попередні умови для активації дозатора виконано, а також будь-які виявлені помилки.

Елементи, доступні на сторінці "Передумови заповнення":



A95599—UN—23JUN17

Закрити

Закрити закриває цю сторінку, не продовжуючи операцію.



A92904—UN—22JUN17

Заповнення неактивне

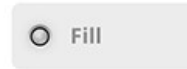
Заповнення неактивне— кнопка відображається, допоки всі передумови не буде виконано.



A91626—UN—22JUN17

Заповнення готове

Заповнення готове— кнопка відображається, коли всі передумови виконано.



A92906—UN—22JUN17

Заповнення активне

Заповнення активне — кнопка відображається, коли дозатори обертаються.

Передумови заповнення:



A92084—UN—09MAY19

Прапорець

Прапорець— вказує на те, що передумови виконано.



A92083—UN—11MAY17

Знак оклику

Знак оклику вказує, що передумову не виконано або виникла помилка.

- Знаряддя потрібно підняти.
- Знаряддя має бути нерухомим.
- Система енергопостачання повинна бути активною (ВВП, увімкнений для системи енергопостачання трактора, і гідравлічна система забезпечують знаряддя енергією).
- Система енергопостачання повинна бути увімкненою.
- Вакуум має бути на робочому рівні.



A95599—UN—23JUN17

Закрити

Процедура змінення:

Закрити закриває цю сторінку, не продовжуючи операцію.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкоджень компонентів дозаторів висівної системи. Не використовуйте систему BrushBelts зі знятими висівними чашами.

1. Переконайтеся, що в бункерах секцій обробки

рядів наявний посівний матеріал, висівні чаші встановлено й дозатор посівного матеріалу підготовлено згідно з рекомендаціями в посібнику з експлуатації знаряддя.

- Відрегулюйте знаряддя відповідно до всіх передумов.



A92133—UN—06MAY19

Увімкнути або вимкнути

- Якщо передумову системи енергопостачання не виконано, скористайтеся кнопкою-перемикачем, щоб увімкнути систему енергопостачання.

ПРИМІТКА: Кнопка-перемикач не відображається, коли передумову виконано.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



A91626—UN—22JUN17

Заповнення готове

- Натисніть кнопку «Fill» (Заповнити). Під час обертання дозаторів насіння й системи BrushBelts стан кнопки заповнення змінюється з готовності на активний.



A92906—UN—22JUN17

Заповнення активне

ПРИМІТКА: Висівні системи та ремені обертаються протягом 3 секунд. Залежно від налаштування висівної системи, за 3 секунди процес заповнення, можливо, не закінчиться. Натискайте кнопку «Fill» (Заповнити) стільки разів, скільки необхідно. Зазвичай достатньо двох циклів заповнення.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

ae77568,1680621086808-UK-11APR23

Приладдя | Передумови продування

Параметр "Передумови продування" відображає, які попередні умови для активації механізму BrushBelt виконано, а також будь-які виявлені помилки.

Елементи, доступні на сторінці "Передумови продування":



A95599—UN—23JUN17

Закрити

Закрити закриває цю сторінку, не продовжуючи операцію.



A92903—UN—11MAY17

Продування неактивне

Продування неактивне— кнопка відображається, доки всі передумови не буде виконано.



A91627—UN—22JUN17

Готово до продування

Готово до продування— кнопка відображається, коли всі передумови виконано.



A92907—UN—22JUN17

Продування активне

Продування активне — кнопка відображається, коли дозатори обертаються.

Передумови продування:



A92084—UN—09MAY19

Прапорець

Прапорець— вказує на те, що передумови виконано.



Знак оклику

A92083—UN—11MAY17

Знак оклику вказує, що передумову не виконано або виникла помилка.

- Знаряддя потрібно підняти.
- Знаряддя має бути нерухомим.
- Система енергопостачання повинна бути активною (ВВП, увімкнений для системи енергопостачання трактора, і гідравлічна система забезпечують знаряддя енергією).
- Система енергопостачання повинна бути ввімкненою.
- Вакуум має бути на робочому рівні.

Процедура змінення:



Закрити

A95599—UN—23JUN17

Закрити закриває цю сторінку, не продовжуючи операцію.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкоджень компонентів дозаторів висівної системи. Не використовуйте систему BrushBelts зі знятими висівними чашами.

1. Переконайтеся, що на дозаторі встановлено висівні чаші.
2. Відрегулюйте знаряддя відповідно до всіх передумов.



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

3. Якщо передумову системи енергопостачання не виконано, скористайтеся кнопкою-перемикачем, щоб увімкнути систему енергопостачання.

ПРИМІТКА: Кнопка-перемикач не відображається, коли передумову виконано.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



Готово до очищення

A91627—UN—22JUN17

Натисніть кнопку "Продувка". Кнопка продування змінюється зі стану готовності на активний стан, коли BrushBelts обертається.



Продування неактивне

A92907—UN—22JUN17

ПРИМІТКА: Очищення ременів від насіння рекомендовано виконувати наприкінці дня та перед тривалим зберіганням. Протягом тривалого зберігання зніміть натягнення ремня. (Див. посібник з експлуатації знаряддя).



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

ae77568,1670956219808-UK-11APR23

Приладдя | Вакуум

Вакуум забезпечує можливість огляду та керування вакуумними системами.

Елементи, доступні на сторінці вакууму

У вакуумній системі існує два режими роботи: ручний і автоматичний режими. Автоматизоване управління за заданими значеннями й активна автоматизація доступні в автоматичному режимі.

Ручний режим

У ручному режимі керування вакуумом здійснюється за допомогою гідравлічних блоків керування трактором і (за наявності) клапанів знаряддя.



Ручний режим увімкнено

A94177—UN—11MAY17

Стан — відображає стан вакуумної системи.

Відображається стан вентилятора із найнижчим рівнем. Натисніть, щоб переглянути детальний стан кожного вентилятора або заповнити висівний диск. (Див. Приладдя | Стан | Вакуум).



Налаштування селективно-контрольних клапанів (SCV) — перемикач між ручним і автоматичним управлінням селективно-контрольними клапанами (SCV) і призначення вентиляторів селективно-контрольним клапанам (SCV). (Див. Приладдя | Зміна призначень селективно-контрольних клапанів (SCV)).



Фактичний — область екрана, що відображає поточний рівень вакууму для кожного вакуумного вентилятора на знярядді.



Автоматичний режим — керування за заданим значенням (автоматизація вакууму):

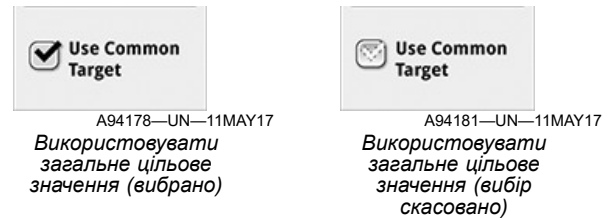
Під час керування за заданими значеннями програмне забезпечення зняряддя керує витратою селективно-контрольних клапанів (SCV) трактора, пов'язаною з вакуумним вентилятором. На цій сторінці встановлюється та регулюється рівень вакууму. Вакуум підтримує вхідний сигнал налаштування.

Стан — відображає стан вакуумної системи. Відображається стан вентилятора із найнижчим рівнем. Натисніть, щоб переглянути детальний стан кожного вентилятора або заповнити висівний диск. (Див. Приладдя | Стан | Вакуум).



Режим керування — область екрана, що використовується для ввімкнення режиму заданих

значень або активного режиму. Натисніть кнопку-перемикач для вибору режиму заданих значень.



ПРИМІТКА: Для застосування одного цільового рівня вакууму до всіх вентиляторів установіть позначку «Використовувати загальне цільове значення». Зніміть позначку «Використовувати загальне цільове значення», щоб застосувати окремі цільові значення вакууму для кожного вентилятора.

Автоматизація — область екрана, що використовується для регулювання налаштувань селективно-контрольних клапанів (SCV). Зіставте селективно-контрольні клапани (SCV) з вентиляторами, перш ніж вмикати вентилятори уперше, або якщо просапна сівалка використовується з іншим трактором.

Тиск вакууму — область екрана, в якій відображається фактичний та цільовий рівні вакууму.



Порядок налаштування управління за заданими значеннями (автоматизація вакууму):

1. Перевірте, що вакуумні вентилятори під'єднані та зіставлені з відповідними селективно-контрольними клапанами (SCV) на тракторі.

- **Налаштування селективно-контрольних клапанів (SCV)** — відкриває екрани призначень селективно-контрольних клапанів (SCV). (Див. Приладдя | Зміна призначень селективно-контрольних клапанів (SCV)).



ПРИМІТКА: Переключення між ручним управлінням вакуумом і застосуванням автоматизованої вакуумної системи вимагає завершення процесу перезавантаження.

- **Кнопка-перемикач** — забезпечує

перемикання між режимами ручного та автоматичного управління.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18



Цільове значення

A94182—UN—22JUN17

- Натисніть кнопку «Скасувати», щоб закрити сторінку без внесення змін.

ПРИМІТКА: Навкруги змінюваного значення відображається рамка жовтого кольору.



Далі

A92895—UN—22JUN17



Збільшити

A94168—UN—22JUN17

- Натисніть кнопку "Next" (Далі), щоб продовжити.



Редагування параметрів

A92886—UN—11MAY17

- Редагування параметрів** — зіставлення призначень селективно-контрольних клапанів (SCV) вентиляторам. (Див. Приладдя | Зміна призначень селективно-контрольних клапанів (SCV)).

Кнопка «Збільшити» — збільшує рівень вакууму на величину, введenu на сторінці «Розширені налаштування», щоразу, при її натисканні.



Зменшити

A94169—UN—22JUN17



Назад

A92894—UN—22JUN17

- Натисніть кнопку «Назад», щоб повернутися до попереднього екрана.

Кнопка «Зменшити — зменшує рівень вакууму на величину, введenu на сторінці «Розширені налаштування», щоразу, при її натисканні.



Зберегти

A92068—UN—16MAR18

- Натисніть кнопку «Зберегти», щоб зберегти зміни.



Ручка налаштування на панелі навігації

H115035—UN—14MAR16



Фактична

A94179—UN—11MAY17

Альтернативна процедура змінення:

Для регулювання значення використовуйте ручку налаштування на панелі навігації.

- Щоб збільшити значення, поверніть рукоятку за годинниковою стрілкою.
- Щоб зменшити значення, поверніть ручку проти годинникової стрілки.

- Перегляд поточного рівня вакууму для вакуумних вентиляторів. Коли автоматизована система змінює рівень вакууму, поруч із рівнем вакууму відображається стрілка вгору або вниз.



Уставка

A94180—UN—11MAY17



Автоматичний режим увімкнено

AX1382267—UN—08NOV24

- Перегляд або зміна цільових рівнів вакууму.

Автоматичний режим — активне управління (автоматизація вакууму):

ПРИМІТКА: Активне управління за допомогою ExactEmerge — використовується лише з кукурудзою або соєю.

Активне управління за допомогою MaxEmerge 5e — використовується лише з кукурудзою.

В активному режимі управління програмне забезпечення знаряддя подає команди селективно-контрольним клапанам (SCV) трактора, які пов'язані з вакуумними вентиляторами. Програмне забезпечення регулює рівень вакууму, щоб підтримувати налаштування щільності висівання.

Здайте початкові цільові значення вакууму в налаштуваннях режиму заданих значень та оновіть цільові значення вакууму на сторінці запуску вакуумного модуля. Використовуйте параметр «Зміщення вакууму» на екрані «Розширені налаштування», щоб змістити розділення насіння для зменшення пропусків або використання кількох насінин, якщо це потрібно.

Стан — відображає стан вакуумної системи. Відображається стан вентилятора із найнижчим рівнем. Натисніть, щоб переглянути детальний стан кожного вентилятора або заповнити висівний диск. (Див. Приладдя | Стан | Вакуум).



Кнопка-перемикач «Активний»

AX1382248—UN—11NOV24

Режим керування — область екрана, що використовується для ввімкнення режиму заданих значень або активного режиму. Установіть кнопку-перемикач в положення «Активний».

Автоматизація — область екрана, що використовується для регулювання налаштувань селективно-контрольних клапанів (SCV). Зіставте селективно-контрольні клапани (SCV) з вентиляторами, перш ніж вмикати вентилятори уперше, або якщо просапна сівалка використовується з іншим трактором.

Тиск вакууму — область екрана, в якій відображаються фактичні рівні вакууму та стан активних регулювань.



Налаштування SCV

A95598—UN—11MAY17

Порядок змінювання автоматизації вакууму:

1. Перевірте, що вакуумні вентилятори під'єднані та зіставлені з відповідними селективно-контрольними клапанами (SCV) на тракторі.
 - **Налаштування селективно-контрольних клапанів (SCV)** — відкриває екрани

призначень селективно-контрольних клапанів (SCV). (Див. Приладдя | Зміна призначень селективно-контрольних клапанів (SCV)).



Кнопка-перемикач «Активний»

AX1382248—UN—11NOV24

ПРИМІТКА: Переключення між ручним управлінням вакуумом і застосуванням автоматизованої вакуумної системи вимагає завершення процесу перезавантаження.

- **Кнопка-перемикач** — забезпечує перемикач між режимами ручного та автоматичного управління.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

- Натисніть кнопку «Скасувати», щоб закрити сторінку без внесення змін.



Далі

A92895—UN—22JUN17

- Натисніть кнопку "Next" (Далі), щоб продовжити.



Редагування параметрів

A92886—UN—11MAY17

- **Редагування параметрів** — зіставлення призначень селективно-контрольних клапанів (SCV) вентиляторам. (Див. Приладдя | Зміна призначень селективно-контрольних клапанів (SCV)).



Назад

A92894—UN—22JUN17

- Натисніть кнопку «Назад», щоб повернутися до попереднього екрана.



Зберегти

A92068—UN—16MAR18

- Натисніть кнопку «Зберегти», щоб зберегти зміни.

Actual

Фактична

A94179—UN—11MAY17

2. Перегляд поточного рівня вакууму для вакуумних вентиляторів. Коли автоматизована система змінює рівень вакууму, поруч із рівнем вакууму відображається стрілка вгору або вниз.
3. Перегляньте стан активного керування та за потреби відрегулюйте його.



Готово

AX1382278—UN—08NOV24

- Готово — вказує на те, що вентилятори працюють, висівні диски заповнені та система очікує початку сівби.
- Оновлення показників готовності — вказує на те, що сівбу розпочато та очікується стабілізація показників щільності висівання та розділення, перш ніж виконувати регулювання активного вакууму.



Робота

AX1382279—UN—08NOV24

- Робота — вказує на те, що щільність висівання та розділення насіння підтримуються.



Можливості регулювання обмежені

AX1382280—UN—08NOV24

- Можливості регулювання обмежені через неузгоджену швидкість — вказує на те, що часті зміни швидкості ходу призводять до нестабільного зчитування розділення насіння, а налаштування активного вакууму призупинено.
- Можливості регулювання обмежені через дуже погане розділення — вказує на те, що показники щільності висівання та розділення занадто неузгоджені для регулювання активного вакууму.



ВИМК.

AX1382281—UN—08NOV24

- ВИМК. — вказує на те, що вакуумна гідравлічна система й вентилятори неактивні.

N0LMWLO,0000022-UK-15NOV24

Приладдя | Стан | Вакуум

На сторінці "Вакуум" відображаються стан і помилки, виявлені у вакуумній системі.

Група даних, що відображаються на сторінці «Vacuum» (Вакуум):

Верхня область екрана відображає стан для вакууму при найнижчій продуктивності.



Заповнення

A91626—UN—22JUN17

ПРИМІТКА: Коли всі вакуумні пристрої працюють нормально, відображається кнопка «Fill» (Заповнити). Застосуйте кнопку заповнювання, щоб завантажити всі висівні диски посівним матеріалом.

Ручний режим вакууму:



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

Автоматизована система вимкнена вказує, що вибрано ручний режим керування вакуумом. Скористайтеся кнопкою-перемикачем, щоб увімкнути автоматизовану вакуумну систему.



Помилка датчика

A94183—UN—11MAY17

Помилка датчика вказує, що потрібно виконати шукання та усування несправностей датчика вакууму або кабелів датчика.



Увімкнути селективно-контрольний клапан

A94184—UN—11MAY17

Увімкнути селективно-контрольний клапан (SCV) — вказує, що для цього вакуумного вентилятора гідравлічну систему не увімкнено.



Увімкнено

A94185—UN—11MAY17

Увімкнено — вказує, що вакуум функціонує нормально.

Автоматичний режим вакууму

Верхня область екрана відображає стан для вакууму при найнижчій продуктивності.



Заповнення

A91626—UN—22JUN17

ПРИМІТКА: Коли всі вакуумні пристрої працюють нормально, відображається кнопка «Fill» (Заповнити). Застосуйте кнопку заповнювання, щоб завантажити всі висівні диски посівним матеріалом.



Увімкнути або вимкнути

A91648—UN—11MAY17

Автоматизацію увімкнено вказує, що трактор є несумісним або селективно-контрольний клапан наразі недоступний для роботи в автоматичному режимі.



Помилка

A94186—UN—11MAY17

Помилка вказує, що трактор є несумісним або селективно-контрольний клапан недоступний для роботи в автоматичному режимі.



Помилка давача

A94187—UN—11MAY17

Помилка давача вказує, що потрібно виконати шукання та усування несправностей давача вакууму або кабелів давача.



Помилка налаштування

A94188—UN—11MAY17

Помилка налаштування— вказує, що селективно-контрольний клапан не налаштований відповідним чином.



Увімкнути селективно-контрольний клапан

A94189—UN—11MAY17

Увімкнути селективно-контрольний клапан (SCV) — вказує, що потік у гідросистемі не виявляється із селективно-контрольного клапана.



Заповнення висівних систем

A94190—UN—11MAY17

Заповнення висівних систем— вказує, що вакуумна система працює нормально, але висівні диски не заповнені посівним матеріалом. Натисніть кнопку «Заповнити», щоб заповнити висівні системи.



Увімкнено

A94191—UN—11MAY17

Увімкнено — вказує, що вакуум функціонує нормально.

N0LMWLO,000031C-UK-25JUN20

Приладдя | Редагування призначень селективно-контрольного клапана

Редагування призначень селективно-контрольного клапана дозволяє призначати кожну функцію знаряддя функції селективно-контрольного клапана трактора.

ПРИМІТКА: Кожен вакуумний вентилятор повинен мати виділений селективно-контрольний клапан, а всі шланги мають бути під'єднані належним чином. (Див. посібник з експлуатації знаряддя).

Група даних, доступних на сторінці "Редагування призначень селективно-контрольного клапана"



A94194—UN—11MAY17

Піктограма селективно-контрольного клапана

Піктограма селективно-контрольного клапана відповідає кольору та символу на тракторі.

Функція знаряддя: назва головної функції знаряддя, пов'язаної з гідравлічними шлангами на знарядді.

ПРИМІТКА: Назва селективно-контрольного клапана відображається, коли ним керує ПЗ. Додаткові функції часто пов'язані з кожним селективно-контрольним клапаном. Інші селективно-контрольні клапани не вимагають призначення.



H118284—UN—30JAN17

Прокрутити вгору

Прокрутити вгору дозволяє прокручувати вгору список функцій знаряддя.



H118282—UN—30JAN17

Прокрутити вниз

Прокрутити вниз дозволяє прокручувати вниз список функцій знаряддя.

Процедура змінення:



A94193—UN—22JUN17

Поле введення

1. Клацніть поле введення поруч із селективно-контрольним клапаном, який необхідно призначити.
2. Виберіть функцію знаряддя, пов'язану із селективно-контрольним клапаном.
3. Повторюйте призначення селективно-контрольного клапана, доки всі вони не відповідатимуть з'єднанням знаряддя гідравлічною системою трактора.



A92055—UN—20MAR18

OK



A92067—UN—16MAR18

Скасувати

4. Натисніть кнопку ОК, щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.
5. Якщо натиснуто кнопку ОК, виконуйте екранні команди на решті сторінок.

N0LMWLO,0000024-UK-30SEP19

Калібрування знаряддя, діагностика й операції

Програма "Калібрування та операції" забезпечує централізований доступ до операцій технічного обслуговування та калібрування машини.

ПРИМІТКА: Підкреслений текст вказує, що в даному розділі або в іншому розділі цієї публікації міститься додаткова інформація.

Деякі з наведених елементів з'являються на дисплеї лише тоді, коли машину оснащено відповідними опціями.



A93496—UN—24AUG18

Калібрування

Вкладка "Калібрування"

Датчик копіювального колеса

Датчик висоти

Висота зчіпки

Керований міст



A93498—UN—24AUG18

Діагностика

Вкладка діагностування

Система повітряного компресора

Обладнання/ПЗ мотора щітки

Загортальні колеса

Диск сошника

Система енергопостачання (EPG)

Розкидач добрив

[Притискне зусилля копіювального колеса](#)[Висота приводів](#)[Тиск у гідравлічній системі](#)[Підсумкові дані про термін служби](#)[Швидкість машини](#)[Дозатор](#)[Обладнання/ПЗ мотора дозатора](#)[Система пневматичного притискного зусилля \(PDF\)](#)[Якість ходу](#)[Очищувачі рядків](#)[Притискне зусилля секції оброблення ряду](#)[Обладнання/ПЗ RUC](#)[Адресування рядка блока керування секцією оброблення ряду](#)[Датчики насіння](#)[Напруга у системі](#)[Вакуумний тиск](#)**Procedures**

A93497—UN—24AUG18

Операції

Вкладка "Процедури"[Перевіряння акумулятора](#)[Випробування системи видалення повітря](#)[Процедури налаштування дозування та кваліфікації](#)[Випробування датчика насіння](#)[Випробування промивання клапана](#)[Випробування клапана](#)

ae77568,1670956277424-UK-19NOV24

Калібрування | Датчик копіювального колеса

Під час цієї операції виконується калібрування всіх давачів копіювальних коліс.

Виконуйте калібрування в таких випадках

- Давачі не зчитують "0 фнт", коли знаряддя піднято.

Елементи, доступні на сторінці "Давач копіювального колеса"

CAL

Begin Calibration

N120226—UN—23FEB16

Почати калібрування

Почати калібрування: початок операції калібрування.

Подробиці, що відображаються на сторінці:

Останнє калібрування	Дата й час
Рекомендована періодичність	На початку кожного сезону та за потреби
Приблизний необхідний час	Менше 1 хв.

NOLMWLO,0000026-UK-25JUN20

Операція калібрування | Датчик копіювального колеса

Вимоги до процедури:

Стан двигуна	Працює
Стан експлуатації	Швидкість обертання коліс нульова Знаряддя піднято

Огляд процедури:

A93499—UN—07MAY19

Попереджувальний сигнал з діагностичним кодом несправності

ПРИМІТКА: Якщо діагностичний код несправності (DTC) спричиняє відмову калібрування, вікно калібрування закривається після попередження DTC.

CAL

Begin Calibration

N120226—UN—23FEB16

Почати калібрування

1. Натисніть, щоб почати процедуру.
2. Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок, що з'являються на екрані.

X Cancel

A92067—UN—16MAR18

Скасувати

- Натисніть, щоб повернутись на сторінку калібрування датчика копіювального колеса, не зберігаючи жодні зміни значення.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Підтвердіть калібрування, натиснувши кнопку «ОК», щоб вийти.

N0LMWLO,0000027-UK-30SEP19

Калібрування | Датчик висоти

Ця операція здійснює калібрування давача висоти.

Виконуйте калібрування в таких випадках

- Датчик висоти або блок управління було замінено.
- Відображаються попереджувальні сигнали датчика висоти.
- Змінено фізичне положення давача висоти.

Група даних, доступних на сторінці "Дачач висоти"



Почати калібрування

N120226—UN—23FEB16

Почати калібрування: початок операції калібрування.

Подробиці, що відображаються на сторінці:

Останнє калібрування	Дата й час
Рекомендована періодичність	На початку кожного сезону та за потреби
Приблизний необхідний час	5 хв

N0LMWLO,0000028-UK-25JUN20

Операція калібрування | Датчик висоти

Вимоги до процедури:

Стан двигуна	Працює
Стан експлуатації	Швидкість обертання коліс нульова Знаряддя піднято

Огляд процедури:



А93499—UN—07MAY19
Попереджувальний сигнал з діагностичним кодом несправності

ПРИМІТКА: Під час калібрування в будь-який час може відобразитися попередження діагностичного коду несправності (DTC).



Почати калібрування

N120226—UN—23FEB16

- Щоб почати операцію, натисніть кнопку "Почати калібрування".
- Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок, що з'являються на екрані.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

- Виберіть у будь-який час, щоб повернутися на сторінку калібрування датчика висоти, не зберігаючи жодних змін значення.



Редагувати параметри

A92886—UN—11MAY17

- Виберіть для змінення порогового значення приводу висівної системи.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Підтвердіть калібрування, натиснувши кнопку «ОК», щоб вийти. Нові значення збережено.

N0LMWLO,0000029-UK-30SEP19

Калібрування | Висота зчіпки

Ця операція здійснює калібрування висоти зчіпки.

Виконуйте калібрування в таких випадках

- Коли знаряддя під'єднують до іншого трактора.
- Фізичне положення зчіпки змінено.



Почати калібрування

N120226—UN—23FEB16

Група даних, що доступні на сторінці «Hitch Height» (Висота зчіпки):

Почати калібрування: початок операції калібрування.

Подробиці, що відображаються на сторінці:

Останнє калібрування	Дата й час
Рекомендована періодичність	На початку кожного сезону та за потреби
Приблизний необхідний час	5 хв

N0LMWLO,000002A-UK-25JUN20

Операція калібрування | Висота зчіпки

Вимоги до процедури:

Стан двигуна	Працює
Стан експлуатації	Запарковано на горизонтальній поверхні Знаряддя складено

Огляд процедури:



N120226—UN—23FEB16

Почати калібрування

- Щоб почати операцію, натисніть кнопку "Почати калібрування".
- Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок, що з'являються на екрані.



A92067—UN—16MAR18

Скасувати

- Натисніть, щоб повернутися на сторінку калібрування висоти зчіпки, не зберігаючи жодних змін значення.



A92055—UN—20MAR18

OK

- Підтвердьте калібрування, натиснувши кнопку OK, щоб вийти.

N0LMWLO,000002B-UK-25JUN20

Діагностика | Система повітряного компресора

Сторінка "Діагностика | Система повітряного компресора" дозволяє переглядати показання від датчиків повітряного компресора.

Діагностування

Параметр «Sensor Supply» (Живлення датчика) — живлення, що забезпечується в поточний момент для датчика від трактора.

Максимум — 5,5 В

Параметр «Wings» (Відкидні секції) — відображає показання тиску опускання для секцій обробки ряду на рамах відкидних секцій.

Параметр «Center» (Центр) — відображає показання тиску опускання для секцій обробки ряду на центральній рамі.

Параметр «Up Pressure (all)» (Тиск піднімання [всіх]) — відображає показання тиску піднімання для всіх секцій обробки ряду.

Параметр «Voltage» (Напруга) — показання напруги відповідно до виявленого тиску повітря.

Максимум — 4,9 В

Мінімум — 0,08 В

Параметр «Pressure Sensed» (Вимірний тиск) — тиск, який виявлено в системі очищувача рядків, а не в повітряному балоні.

N0LMWLO,000002D-UK-03MAY19

Діагностика | Обладнання/ПЗ мотора щітки

Діагностика | Обладнання/ПЗ двигуна щітки відображає таку інформацію:

- Номер компонента обладнання
- Серійний номер обладнання
- Ідентифікаційний номер ПЗ
- Номер версії програмного забезпечення

ae77568,1680621596734-UK-04APR23

Діагностика | Прикочувальні колеса

Сторінка "Діагностика | Прикочувальні колеса" дозволяє переглядати показання від датчиків повітряного компресора.

Діагностика

Живлення давача: живлення, яке в поточний момент подається від знаряддя до давача.

Максимум: 5,5 В

Параметр «Group 1» (Група 1) — відображає показання притисного зусилля для секцій обробки ряду в групі 1.

Параметр «Group 2» (Група 2) — відображає показання притисного зусилля для секцій обробки ряду в групі 2.

Параметр «Voltage» (Напруга) — показання напруги відповідно до виявленого тиску повітря.

Максимум — 4,9 В

Мінімум — 0,08 В

Параметр «Pressure Sensed» (Вимірний тиск) — тиск, який виявлено в системі прикочуючих коліс, а не в повітряному балоні.

N0LMWL0,000002E-UK-03MAY19

Діагностика | Диск сошника (тільки для виробництва в Бразилії)

На сторінці "Діагностика | Диск сошника" можна переглядати покази датчиків тиску повітря.

Діагностика

Живлення давача: живлення, яке в поточний момент подається від знаряддя до давача.

Максимум — 5,5 В

Параметр «Group 1» (Група 1) — відображає показання притисного зусилля для секцій обробки ряду в групі 1.

Параметр «Group 2» (Група 2) — відображає показання притисного зусилля для секцій обробки ряду в групі 2.

Параметр «Voltage» (Напруга) — показання напруги відповідно до виявленого тиску повітря.

Максимум: 4,9 В

Мінімум: 0,08 В

Вимірний тиск — тиск, який виявлено в системі дисків сошника, не в повітряному балоні.

CZ76372,000092D-UK-04MAY22

Діагностика | eDrive

Екранна довідка для технічного режиму не передбачена.

N0LMWL0,000002F-UK-08MAY19

Діагностика | eDrive | Рядок

Екранна довідка для технічного режиму не передбачена.

N0LMWL0,0000030-UK-08MAY19

Діагностика | Система енергопостачання (EPG)

На сторінці "Діагностика | Система енергопостачання" відображається стан системи енергопостачання та її компонентів.

Група даних, що відображаються на сторінці «Diagnostics | EPG» (Діагностика | Система енергопостачання):



Екрани енергопостачання — використовуйте ліву й праву кнопки для прокручування екранів енергопостачання.



Екран перегляду

A94276—UN—11MAY17

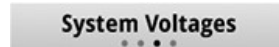
Екран перегляду — відображає стан компонентів енергопостачання.



Обладнання/ПЗ системи енергопостачання

A94275—UN—11MAY17

Екран обладнання/ПЗ енергопостачання відображає конкретні ідентифікаційні номери обладнання та ПЗ на знарядді.



Екран напруги у системі

A94278—UN—11MAY17

Екран значень напруги системи — відображає вимірювані значення напруги компонентів системи енергопостачання.



Екран датчиків

A94277—UN—11MAY17

Екран датчиків — відображає значення, вимірювані датчиками системи енергопостачання.

Група даних, доступних на екрані перегляду:



Манометр

A94282—UN—11MAY17

Датчики — візуально відображають діапазон і поточний рівень двох важливих аспектів системи енергопостачання.



Індикатор вимірювача

A92871—UN—11MAY17

Індикатор датчика: рухається вздовж датчика і показує поточне значення.

Датчик швидкості— відображає швидкість обертання (об/хв) гідравлічного мотора, що живить генератор перемінного струму системи енергопостачання.

Манометр відображає тиск у гідравлічній системі, призначеної для двигуна системи енергопостачання.

ПРИМІТКА: Спідометр і манометр відображаються разом із системою енергопостачання знаряддя. Зелена область з найкращим рівнем, коли гідравлічна система знаходиться на оптимальному рівні.

Вимірювач напруги головної шини — відображає вихідну напругу генератора перемінного струму системи енергопостачання (EPG).

ПРИМІТКА: датчик напруги головної шини показується з системою енергопостачання трактора. Зелена зона відповідає бажаному рівню, коли генератор змінного струму працює на оптимальному рівні.

Датчик температури корпусу редуктора— відображає температуру корпусу редуктора генератора перемінного струму системи енергопостачання.

ПРИМІТКА: Датчик температури корпусу редуктора відображається в системі енергопостачання трактора. Якщо індикатор опиняється в червоній зоні, зупиніться й огляньте корпус редуктора. Див. рекомендації щодо змащування в посібнику з експлуатації знаряддя.

Індикатори стану — відображення стану вимог до системи енергопостачання (EPG), необхідних для роботи.



Зелений

H114656—UN—05JAN17

Активний вказує, що вимоги виконано.



Сірий

H114655—UN—05JAN17

Неактивний вказує, що вимоги не виконано.



Червоний

H114657—UN—05JAN17

Помилка вказує, що була спроба ввімкнути систему енергопостачання до виконання вимог.



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

Перемикач УВІМКН./ВИМКН.— виберіть, щоб увімкнути або вимкнути живлення, коли система енергопостачання ввімкнена.



Усунути несправність

A94281—UN—22JUN17

Усування несправності— виберіть після виникнення несправності, щоб усунути несправність, перш ніж знову ввімкнути енергопостачання.



Покази

A117097—UN—15DEC22

Покази— відображає діапазон і поточний рівень напруги або сили струму різних компонентів.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: У разі відображення повідомлення про діагностичний код несправності (DTC) обслуговування виконайте інструкції і натисніть кнопку ОК, щоб продовжити на сторінці діагностики системи енергопостачання, та скиньте несправність після її усунення.



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

Натисніть перемикач, щоб увімкнути або вимкнути енергопостачання, коли систему енергопостачання ввімкнено.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18



OK

A93508—UN—23JUN17

«Turn EPG OFF?» (Вимкнути систему енергопостачання?)— повідомлення, яке відображається при спробі вимкнути енергопостачання під час сівби. Натисніть кнопку скасування, щоб зберегти живлення, або натисніть кнопку OK, щоб вимкнути живлення.

ae77568,1670956310791-UK-11APR23

Діагностика | Добриво

Сторінка "Діагностика | Добриво" дозволяє переглядати показання від давача рідкого добрива.

Діагностика

Параметр «Sensor Number» (Номер датчика) — ідентифікатор для кожного датчика.

Параметр «Supply Voltage» (Напруга живлення) — живлення, що в поточний момент забезпечується для датчика від трактора.

Робочий діапазон — 4,5–5,5 В

Вхідна напруга — показання напруги відповідно до виявленого тиску.

Максимум: 4,5 В

Мінімум — 0,5 В

Параметр «Pressure Sensed» (Вимірний тиск) — тиск в системі рідкого добрива.

Максимальний тиск, що вимірює датчик — 1380 кПа (13,8 бар) (200 фунт./кв. дюйм)

Максимальний тиск в системі — 690 кПа (13,8 бар) (100 фунт./кв. дюйм)

Мінімум — 0

NOLMWLO,0000032-UK-02OCT19

Діагностика | Блок керування рамою

Сторінка "Діагностика | Блок керування рамою" дозволяє переглядати показання й стан давачів.

ПРИМІТКА: Ці значення використовуються для перевірки того, що датчик виявляє зміну. Значення залежать від певної машини та налаштування.

Датчик	Стан
Висота	Піднято Опущено Помилка

Складання відкидних секцій	Складено Частково Розкладено Помилка
Механізм піднімання розділеного ряду	Транспортування Висів Помилка
Положення зчіпки	Висів Складання Транспортування - - - (Не визначено) Помилка
Засувка дишла	Замкнено Не замкнено Помилка
Дишло відімкнено	Відімкнено Не відімкнено Помилка
Засувка допоміжного механізму складання	Засувку засунуто Не замкнено Помилка
Засувку допоміжного механізму складання відімкнено	Відімкнено Не відімкнено Помилка

NOLMWLO,0000033-UK-09MAY19

Діагностика | Притискне зусилля копіювального колеса

Сторінка "Діагностика | Притискне зусилля копіювального колеса" дозволяє переглядати показання давачів копіювального колеса на секціях оброблення ряду.

Діагностика

Параметр «Sensor» (Датчик) — ідентифікатор датчика.

Номер ряду вказує місце розташування секції оброблення рядів давача.

Параметр «Supply Voltage» (Напруга живлення) — живлення, що в поточний момент забезпечується для датчика від трактора.

Максимум — 5,5 В

Вхідна напруга — показання напруги відповідно до виявленого зусилля.

Максимум: 4,9 В

Мінімум — 0,5 В

Застосоване навантаження — відображає зусилля, прикладене до секції обробки ряду для відповідного заглиблення в ґрунт і торкання копіювального колеса з ґрунтом.



A92875—UN—11MAY17

Прапорець встановлено

Увімкнено — встановіть прапорець, щоб увімкнути рядок вручну.

ПРИМІТКА: Якщо ряд налаштовано на нульову щільність висівання, він відображається як вимкнений.



A92874—UN—11MAY17

Прапорець не встановлено

Увімкнено — зніміть прапорець, щоб вимкнути рядок вручну. Якщо датчик на рядку несправний, його можна вимкнути (доки не буде виконано його ремонт).

ae77568,1671045690350-UK-14DEC22

Діагностика | Тиск у гідравлічній системі

Сторінка "Діагностика | Тиск у гідравлічній системі" дозволяє переглядати показання датчиків у незалежній системі гідравлічного притискового зусилля.

Діагностика

Напруга живлення датчика— значення напруги живлення, що в поточний момент трактор подає датчику.

Максимум: 5 В

Параметр «Sensor Input Voltage» (Вхідна напруга датчика) — показання напруги відповідно до виявленого тиску в гідравлічній системі.

Максимум: 4,5 В

Мінімум — 0,5 В

Параметр «Sensor Pressure» (Тиск датчика) — виявлений тиск в гідравлічній системі.

N0LMWLO,0000035-UK-30SEP19

Діагностика | Швидкість машини

Сторінка "Діагностика | Швидкість машини" дозволяє переглядати джерело та показання швидкості.

Елементи, що відображаються на сторінці "Діагностика | Швидкість машини"

- **Активне джерело швидкості** — відображення вибраного налаштування швидкості й поточної швидкості. Можливі джерела: автоматична швидкість (швидкість ходу або швидкість обертання коліс), швидкість ходу, швидкість обертання коліс або ручний режим.
 - **Автоматично** дозволяє ПЗ вибирати найкраще джерело швидкості.
 - **Швидкість ходу:** джерело швидкості від радара трактора.
 - **Частота обертання коліс:** джерело швидкості від давача коліс трактора.
 - **Ручна швидкість:** статичне значення, введене оператор.
- **Частота обертання колеса трактора:** швидкість, що виявлена на колесі трактора.
- **Швидкість ходу трактора** — значення швидкості, що надходить від радара трактора.
- **Швидкість обертання коліс знаряддя** — частота обертання колеса знаряддя, виявлена відповідним датчиком руху.

N0LMWLO,0000036-UK-09DEC19

Діагностика | Дозатор

На сторінці "Діагностика | Дозатор" відображаються стан приводу, вимоги до активації якого виконані, а також виявлені помилки.

Елементи, доступні на сторінці "Діагностика | Дозатор"

Індикатори стану приводів дозатора



Увімкнено

A91611—UN—11MAY17

Увімкнено: всі вимоги виконані. Висівні системи ввімкнено.



Виявлено помилку

A92115—UN—11MAY17

Виявлено помилку — повідомлення відображаються для умов, що відрізняються від активації системи енергопостачання (EPG), положення рами, рух колеса й швидкості.



Не готово

A91628—UN—11MAY17

Не готово — жодного стану не розпізнано, поки система енергопостачання не стала активною. Увімкніть систему енергопостачання.



Готово

A92080—UN—11MAY17

Готово: система енергопостачання активна. Знаряддя не опущено, вимогу до швидкості не виконано.



Готово

A92120—UN—11MAY17

Готово: система енергопостачання активна, знаряддя опущено. Вимога до швидкості не виконана.



Готово

A92119—UN—11MAY17

Готово: система енергопостачання активна, вимога до швидкості виконана. Знаряддя не опущено.



Задане вимикання

A92121—UN—11MAY17

Задане вимикання — всі секції вимикаються з використанням блока керування секціями, навіть, якщо всі вимоги до приводу виконані.

ПРИМІТКА: декілька сірих зон виділено, оскільки умови виконано.

Стан вимог до приводів дозатора



Прапорець

A92084—UN—09MAY19

Позначка — вказує, що вимогу виконано.



Знак оклику

A92083—UN—11MAY17

Знак оклику — указує, що вимогу не виконано, або що виникла помилка.

ПРИМІТКА: Стан дозатора оновлено, оскільки вимоги виконано.

Diagnostics

Діагностика

A117098—UN—15DEC22

Діагностика — спрямовує до сторінки "Діагностика EPG" у разі виникнення несправності EPG.

Вимоги до приводів дозатора:



Увімкнути або вимкнути

A91623—UN—06MAY19

- Швидкість ходу має бути більшою, ніж 2,1 км/год (1,3 милі на год).
- Знаряддя повинно бути опущено. Переконайтеся, що давач висоти відкалібровано, а параметри висоти встановлено. Див. розділ «Привод висівної системи» на сторінці Розширені налаштування.
- Система енергопостачання повинна бути активною.

Кнопка-перемикач енергопостачання (EPG) — надає можливість швидкого доступу для вмикання системи енергопостачання.

ПРИМІТКА: Кнопка-перемикач не відображається, якщо вимоги системи енергопостачання (EPG) не виконано або коли систему енергопостачання (EPG) ввімкнено.

- Цільову щільність висівання потрібно ввести та вибрати.
- Має бути виявлено рух колеса.
- Потрібно перебувати в межах поля.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

ae77568,1670956464829-UK-14DEC22

Діагностика | Обладнання/ПЗ мотора дозатора

Діагностика | Обладнання/ПЗ двигуна дозатора відображає таку інформацію:

- Номер компонента обладнання
- Серійний номер обладнання
- Ідентифікаційний номер ПЗ
- Номер версії програмного забезпечення

ae77568,1680621642843-UK-04APR23

Діагностика | Пневматичне притискне зусилля

Сторінка "Діагностика | Пневматичне притискне зусилля" дозволяє переглядати показання від давача тиску повітря.

Діагностика

Параметр «Sensor Number» (Номер датчика) — ідентифікатор для кожного датчика.

Параметр «Supply Voltage» (Напруга живлення) — живлення, що в поточний момент забезпечується для датчика від трактора.

Робочий діапазон — 4,5–5,5 В

Вхідна напруга — показання напруги відповідно до виявленого тиску повітря.

Максимум: 4,9 В

Максимум: 0,08 В

Параметр «Downforce» (Притискне зусилля) — фактичне зусилля на секції обробки ряду.

Параметр «Pressure Sensed» (Вимірний тиск) — тиск, який виявлено у пневматичній системі, а не в повітряному балоні.

Робочий діапазон — 101–1136 кПа (1,01–11,36 бар) (14,7–164,7 фунтів/кв. дюйм)

N0LMWLO,0000038-UK-30SEP19

Діагностика | Якість ходу

На сторінці "Діагностика | Якість ходу" можна переглядати покази давачів прискорення на секціях оброблення ряду.

Діагностика

Параметр «Sensor» (Датчик) — ідентифікатор датчика.

Номер ряду вказує місце розташування секції оброблення рядів давача.

Якість ходу — ступінь вібрації, який виявлено в секції обробки ряду. Нульова вібрація — 100 % якість ходу.



A92875—UN—11MAY17

Прапорець установлено

Увімкнено — установіть прапорець, щоб увімкнути рядок вручну.



A92874—UN—11MAY17

Прапорець не встановлено

Увімкнено — зніміть прапорець, щоб вимкнути рядок вручну. Якщо датчик на рядку несправний, його можна вимкнути (доки не буде виконано його ремонт).

ae77568,1671045635807-UK-11APR23

Діагностика | Очищувачі рядів

На сторінці "Діагностика | Очищувачі рядів" можна переглядати показання від давачів тиску повітря.

Діагностування

Параметр «Sensor Supply» (Живлення датчика) — живлення, що забезпечується в поточний момент для датчика від трактора.

Максимум — 5,5 В

Параметр «Wings» (Відкидні секції) — відображає показання притискного зусилля для секцій обробки ряду на рамах відкидних секцій.

Параметр «Center» (Центр) — відображає показання притискного зусилля для секцій обробки ряду на центральній рамі.

Параметр «Upforce (all)» (Зусилля піднімання [всіх]) — відображає показання зусилля піднімання для всіх секцій обробки ряду.

Параметр «Voltage» (Напруга) — показання напруги відповідно до виявленого тиску повітря.

Максимум — 4,9 В

Мінімум — 0,08 В

Параметр «Pressure Sensed» (Вимірний тиск) — тиск, який виявлено в системі очищувача рядків, а не в повітряному балоні.

N0LMWLO,000003A-UK-06MAY19

Діагностика | Притискне зусилля секції оброблення ряду

На сторінці "Діагностика | Притискне зусилля секції оброблення ряду" можна переглядати показання від датчиків.

Діагностування

Показання відображає рядок із найвищим і найнижчим показаннями. Якщо знаряддя обладнано двома шеренгами секцій оброблення рядів, покази відображаються для кожної шеренги.

Фокусний рядок відображає показання для рядка, який вибрано з використанням поля вводу та цифрової клавіатури. Фокусний рядок також виділяється на гістограмі.

Supply

Живлення

A95562—UN—23JUN17

Параметр «Supply» (Живлення) — живлення, що наразі забезпечується для датчиків.

Показник «Supply Voltage» (Напруга живлення) — відображає напруги живлення для кожного датчика секції обробки ряду у вигляді гістограм.

Input

Вхід

A95563—UN—23JUN17

Кнопка «Input» (Вхід) — показання напруги відповідно до виявленого зусилля.

Кнопка «Input Voltage» (Вхідна напруга) — відображає вхідні напруги для кожного датчика секції обробки ряду у вигляді гістограм.

Down Force

Притискне зусилля

A95564—UN—23JUN17

Кнопка «Downforce» (Притискне зусилля) —

відображає зусилля, що прикладене до секцій обробки ряду.

Параметр «Downforce» (Притискне зусилля) — відображає зусилля, що прикладене до кожної секції обробки ряду, у вигляді гістограм.

Pressure

Тиск

A95565—UN—23JUN17

Параметр «Pressure» (Тиск) — тиск в гідравлічній системі, що прикладений до кожної секції обробки ряду.

Параметр «Pressures» (Тиски) — відображає тиск в гідравлічній системі на кожній секції обробки ряду у вигляді гістограм.

N0LMWLO,000003B-UK-06MAY19

Діагностика | Адресування ряду RUC

На сторінці "Діагностика | Адресування ряду" програми керування секціями оброблення ряду" можна переглядати подробиці щодо блоків керування секцією оброблення ряду.

Діагностика

Лівий бік відображає секції оброблення рядів на лівому боці знаряддя.

Правий бік відображає секції оброблення рядів на правому боці знаряддя.

Ряд: ідентифікатор секції оброблення ряду.

Параметр «Control Unit» (Блок управління) — відображає ідентифікатор блоку управління.

Адреса CAN-шини — відображає адресу блока керування на CAN-шині.

Параметр «Serial Number» (Серійний номер) — відображає серійний номер блоку управління.

Адреса — поточний стан контролера на CAN-шині.



OK

A92084—UN—09MAY19

OK — указує, що живлення та комунікація працюють нормально.



Помилка

A94256—UN—11MAY17

Помилка— указує на несправність у проводці.

Переконайтесь, що клеми блоку управління секцією обробки рядку чисті, усі контури повністю з'єднані, і кожний контур має відповідну напругу.

1. Перевірте проводку живлення та заземлення на блоці управління.
2. Перевірте напругу на шинах CAN високої та низької напруги.
3. Перевірте адресні дротяні з'єднання.

N0LMWLO,000003C-UK-30SEP19

Діагностика | Датчики посівного матеріалу

Сторінка "Діагностика | Давачі посівного матеріалу" дозволяє вмикати та вимикати давачі посівного матеріалу.

Діагностика

Стан — відображає стан датчиків насіння.



Увімкнути всі

A95566—UN—22JUN17

Увімкнути всі— виберіть для ввімкнення всіх датчиків насіння.



Вимкнути всі

A95567—UN—22JUN17

Вимкнути всі— виберіть для вимкнення всіх датчиків насіння.



Відмічено

A92875—UN—11MAY17

Увімкнути— виберіть для ввімкнення цільових датчиків насіння.



Не відмічено

A92874—UN—11MAY17

Вимкнути— виберіть для вимкнення конкретних датчиків насіння.

N0LMWLO,000003D-UK-09OCT19

Діагностика | Напруга в системі

На сторінці "Діагностика | Напруга в системі" відображаються показання напруги для різних компонентів. Ця сторінка динамічна, вона відображає групу даних, специфічних для цього знаряддя.

N0LMWLO,000003E-UK-06MAY19

Діагностування | Вакуум

На сторінці "Діагностика | Вакуум" можна переглядати показання від давачів вакууму.

Діагностика

Номер давача — індикатор кожного давача.

Номер ряду вказує на місце розташування секції оброблення рядів, де розташовано давач.

Напруга живлення — значення напруги живлення, що подається на давач від трактора.

Максимум: 5 В

Вхідна напруга — показання напруги відповідно до рівня вакууму.

Максимум: 4,5 В

Мінімум: 0,5 В

Вимірний вакуум — рівень вакууму (у дюймах водяного стовпа), виявлений на дозаторі посівного матеріалу.

N0LMWLO,000003F-UK-07MAY19

Операції | Перевіряння акумулятора

ПРИМІТКА: Ця процедура актуальна лише для IRHD 1-го покоління. Випробування IRHD 2-го покоління — це ручна процедура, що виконується з використанням мобільного застосунку. Для отримання інформації щодо випробування IRHD 2-го покоління див. посібник з експлуатації рами просапної сівалки.

Метою цієї операції є перевіряння правильності тиску зарядження акумулятора.

Виконуйте операцію в таких випадках:

- На початку кожного сезону.

Елементи, доступні на сторінці «Випробування акумулятора»:

A93507—UN—24AUG18

Почати процедуру

Почати операцію: початок операції випробування акумулятора.

N0LMWLO,0000040-UK-14NOV23

Процедури | Випробування акумулятора | Процедура

Вимоги до процедури

Система	IRHD 1-го покоління
Стан двигуна	Працює
Стан експлуатації	Температура рідини гідравлічної системи > 49 °C (120 °F)

Огляд процедури

A93507—UN—24AUG18

Почати процедуру

ПРИМІТКА: Ця процедура актуальна лише для IRHD 1-го покоління. Випробування IRHD 2-го покоління — це ручна процедура, що виконується з використанням мобільного застосунку. Для отримання інформації щодо випробування IRHD 2-го покоління див. посібник з експлуатації рами просапної сівалки.

1. Натисніть, щоб почати процедуру.
2. Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок на екрані.



A92067—UN—16MAR18

Скасувати

- Будь-коли можна скасувати і повернутися по сторінки детальної інформації щодо перевіряння акумулятора.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Підтвердьте операцію, вибравши OK для виходу.

Якщо не вдалося виконати калібрування:

Повторити

N118122—UN—02MAY16

1. Натисніть кнопку "Повторити".
2. Упевніться у виконанні всіх вимог, наведених на екрані.
3. Якщо калібрування не вдасться виконати вдруге, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.

N0LMWLO,0000041-UK-16OCT25

Операції | Випробування системи видалення повітря

Метою цієї операції є видалення повітря з гідравлічних контурів.

Виконуйте операцію в таких випадках

- Гідравлічний шланг було від'єднано.
- Низька температура рідини гідравлічної системи.
- Виникнення забруднення.
- Привід клапана гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD) несправний.
- Несправність, пов'язана з тиском притискного зусилля секції оброблення рядів.

Елементи, доступні на сторінці "Випробування системи видалення повітря"

Почати операцію

A93507—UN—24AUG18

Почати операцію: початок операції випробування системи видалення повітря.

N0LMWLO,0000042-UK-30SEP19

Операції | Випробування системи видалення повітря | Операція

Вимоги до процедури

Стан двигуна	Працює
Стан експлуатації	Знаряддя нерухоме

	Тиск у гідравлічній системі < 18 615 кПа (186 бар) (2700 фунтів/кв. дюйм) Температура рідини гідравлічної системи > 49 °C (120 °F)
--	---

ПРИМІТКА: щоб отримати низький тиск у гідравлічній системі, вимкніть усі селективно-контрольні клапани та функції гідросистеми.

Огляд процедури



Почати процедуру

A93507—UN—24AUG18

1. Натисніть, щоб почати процедуру.
2. Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок, що з'являються на екрані.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

- Будь-коли можна скасувати і повернутися по сторінки додаткової інформації щодо перевірки видалення повітря.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Підтвердьте операцію, вибравши OK для виходу.

Якщо не вдалося виконати калібрування:



Повторити

N118122—UN—02MAY16

1. Натисніть кнопку "Повторити".
2. Упевніться, що було виконано всі вимоги, наведені на екрані.
3. Якщо калібрування не вдасться виконати вдруге, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.

N0LMWLO,0000043-UK-16OCT25

Операції | Процедури налаштування дозування

Сторінка "Процедури налаштування дозування" дає змогу обертати компоненти дозатора в той час, коли знаряддя є нерухомим, і стежити за характеристиками дозатора.

Елементи, доступні на сторінці "Процедури налаштування дозування":



Огляд

A94266—UN—23JUN17

Огляд — відображає доступні параметри.



Дозатор

A94265—UN—23JUN17

Перевірка характеристик висівного агрегату— використовується для перевірки характеристик роботи висівного агрегату, коли вона дозує вказану вами кількість посівного матеріалу. Натисніть кнопку висівної системи для перевірки.



Рядок

A94264—UN—23JUN17

Налаштування дозування на ряду— використовується для пускання висівного агрегату (доки ви не натиснете кнопку зупинки) на одному ряду і перегляду отриманих характеристик роботи. Натисніть кнопку Ряд, щоб налаштувати дозування.



Знаряддя

A103574—UN—03MAY19

Налаштування дозування знаряддя використовується для пускання дозатора (доки ви не виберете зупиняння) на всіх рядах і перегляду отриманих характеристик. Натисніть кнопку Знаряддя, щоб налаштувати дозування.

ПРИМІТКА: Операція налаштування дозування недоступна під час висівання.

ae77568,1670956707087-UK-11APR23

Процедури | Перевіряння характеристик висівної системи

Перевіряння характеристик дозатора дозволяє вводити параметри та переглядати результати перевіряння характеристик дозатора.

Група даних, що доступні на сторінці «Meter Performance Test» (Випробування характеристик висівної системи):

Ряд — номер ряду для випробування дозатора.

ПРИМІТКА: Міжрядова відстань знаряддя відображається у полі введення праворуч.

Цільова щільність висівання — щільність висівання посівного матеріалу для випробування дозатора.

Швидкість випробування — імітована швидкість ходу для випробування висівної системи.

Кількість посівного матеріалу — тривалість випробування висівної системи.

Запуск — починає перевірку дозатора висівної системи.

Перервати — завершує випробування висівної системи тоді, коли воно виконується й всі параметри знаходяться в межах технічних характеристик.

Зупинити — відображається, коли триває перевірка дозаторів висівної системи, якщо деякі параметри перевірки перебувають поза межами можливостей датчика.



Індикатор перебігу

A94268—UN—11MAY17

Перевірка триває — відображається на екрані, поки дозатори висівної системи обертаються під час перевірки.



Піктограма мобільного пристрою

A93554—UN—22JUN17

Піктограма мобільного пристрою — передає керування операцією на мобільний пристрій за допомогою програми Equipment Mobile.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

Скасувати — закінчує намагання з'єднатись із мобільним пристроєм.



Від'єднання

A94270—UN—22JUN17

Відключити — перериває мобільне з'єднання та повертає керування на монітор.

Виконуйте в таких випадках:

- Початок нового сезону висівання.
- Здійснене регулювання дозатора.
- Змінено тип насіння.
- На екрані перегляду відображаються проблеми функціонування.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Запобігайте пошкодженню компонентів висівної системи. Не використовуйте дозатори без встановленого висівного диска.



Поле для введення даних

A117099—UN—15DEC22

1. Клацніть поле введення щоб змінити кожен із параметрів випробування Номер рядка, цільова щільність висівання, швидкість випробування та кількість посівного матеріалу для підрахунку.
 2. Переконайтеся, що у воронці секції обробки ряду достатньо насіння для перевірки та що насіння вкрито рекомендованою кількістю змащувальної речовини для дозатора.
 3. Підніміть знаряддя.
- ПРИМІТКА:** Установіть чистий контейнер під секцією обробки ряду для уловлювання посівного матеріалу (за потреби).
4. Активуйте систему енергопостачання.
 5. Увімкніть вакуум та задайте рівень, потрібний для випробування.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



Запуск

A93553—UN—06MAY19



Піктограма мобільного пристрою

A93554—UN—22JUN17

6. Натисніть кнопку запуску, щоб продовжити екранну перевірку або піктограму мобільного пристрою, щоб продовжити перевірку за допомогою програми Equipment Mobile.



Перервати

A94267—UN—22JUN17



Обмежувач

A94269—UN—22JUN17

7. Щоб завершити операцію, натисніть кнопку переривання або зупинки. Протягом перебігу випробування стежте за всіма записуваними значеннями.

ПРИМІТКА: Протягом налаштування дозування на екрані відображається залишок обчисленої відстані й залишок часу.

8. Порівняйте отримані результати з очікуваними. За потреби відрегулюйте дозатор і рівень вакууму або перевірте та відкоригуйте всі механічні несправності. (Рекомендації щодо регулювання та основні процедури технічного обслуговування див. у посібнику з експлуатації знаряддя).

ПРИМІТКА: Значення, що перебувають поза заданими межами, виділено червоним кольором. Значення, що перебувають біля заданих меж, виділяються бурштиновим кольором.

ae77568,1670956735544-UK-17APR23

Процедури | Налаштування дозування на ряду

На сторінці "Налаштування дозування на ряду" можна вводити параметри та переглядати результати налаштування дозування на окремому рядку.

Група даних, що доступні на сторінці «Row Runoff» (Налаштування дозування на рядку):

Ряд — номер ряду для налаштування дозування.

ПРИМІТКА: Міжрядова відстань знаряддя відображається у полі введення праворуч.

Цільова щільність висівання — щільність висівання посівного матеріалу для налаштування дозування.

Швидкість випробування — імітована швидкість ходу для налаштування дозування.

Кнопка «Start» (Запуск) — починає налаштування дозування на висівній системі.

Зупинити — відображається, коли налаштовується дозування висівного агрегату.



Індикатор перебігу

A94268—UN—11MAY17

Перевірка триває — відображається на екрані, поки дозатори висівної системи обертаються під час перевірки.



Піктограма мобільного пристрою

A93554—UN—22JUN17

Піктограма мобільного пристрою — передає керування операцією на мобільний пристрій за допомогою програми Equipment Mobile.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

Скасувати — закінчує намагання з'єднатись із мобільним пристроєм.



Від'єднання

A94270—UN—22JUN17

Відключити — перериває мобільне з'єднання та повертає керування на монітор.

Виконуйте в таких випадках:

- Початок нового сезону висівання.
- Здійснене регулювання дозатора.
- Змінено тип насіння.
- На екрані перегляду відображаються проблеми функціонування.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Запобігайте пошкодженню компонентів висівної системи. Не використовуйте дозатори без встановленого висівного диска.



A117099—UN—15DEC22

Поле для введення даних

1. Виберіть поле введення, щоб змінити кожний параметр налаштування Номер рядка, цільова щільність висівання та швидкість випробування.
2. Переконайтеся, що у воронці секції обробки ряду достатньо насіння для перевірки та що насіння вкрито рекомендованою кількістю мастила для дозатора.
3. Підніміть знаряддя.

ПРИМІТКА: Установіть чистий контейнер під секцією обробки ряду для уловлювання посівного матеріалу (за потреби).

4. Активуйте систему енергопостачання.
5. Увімкніть вакуум та задайте рівень, потрібний для налаштування дозування.

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



A93553—UN—06MAY19

Запуск



A93554—UN—22JUN17

Піктограма мобільного пристрою

6. Натисніть кнопку запуску, щоб продовжити налаштування дозування або піктограму мобільного пристрою, щоб продовжити налаштування дозування за допомогою програми Equipment Mobile.



A94269—UN—22JUN17

Зупинити

7. Натисніть кнопку "Зупинити" в будь-який момент, щоб завершити операцію. Протягом перебігу

налаштування дозування стежте за всіма записуваними значеннями.

ПРИМІТКА: Протягом налаштування дозування на екрані відображається залишок імітованої відстані й залишок часу.

8. Порівняйте отримані результати з очікуваними. За потреби відрегулюйте дозатор і рівень вакууму або перевірте та відкоригуйте всі механічні несправності. (Рекомендації щодо регулювання й основні операції технічного обслуговування див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)

ПРИМІТКА: Значення, що перебувають поза заданими межами, виділено червоним кольором. Значення, що перебувають біля заданих меж, виділяються бурштиновим кольором.

ae77568,1670956764839-UK-17APR23

Операції | Налаштування знаряддя

Налаштування знаряддя дозволяє вводити параметри та переглядати результати для всього знаряддя.

Елементи, доступні на сторінці "Налаштування знаряддя"

Цільова щільність висівання — щільність висівання посівного матеріалу для налаштування дозування.

Швидкість випробування — імітована швидкість ходу для налаштування дозування.

Почати: початок налаштування знаряддя.

Зупинити відображається під час налаштування знаряддя.



A94268—UN—11MAY17

Індикатор перебігу

Перевірка триває — відображається на екрані, коли висівні системи обертаються під час налаштування дозування.

Виконуйте в таких випадках:

- Початок нового сезону висівання.
- Здійснене регулювання дозатора.
- Змінено тип насіння.
- На екрані перегляду відображаються проблеми функціонування.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Запобігайте пошкодженню компонентів висівної системи. Не використовуйте дозатори без встановленого висівного диска.



A117099—UN—15DEC22

Поле для введення даних

1. Виберіть поле введення, щоб змінити параметри налаштування Цільова щільність висівання та швидкість перевірки.
2. Переконайтеся, що у воронці секції обробки ряду достатньо насіння для перевірки та що насіння вкрито рекомендованою кількістю мастила для дозатора.
3. Підніміть знаряддя.

ПРИМІТКА: встановіть чистий контейнер під секціями обробки ряду для уловлювання посівного матеріалу (за потреби).

4. Активуйте систему енергопостачання.
5. Увімкніть вакуум та задайте рівень, потрібний для налаштування дозування.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

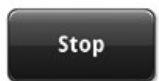
- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



Запуск

A93553—UN—06MAY19

6. Щоб розпочати налаштування дозування, натисніть кнопку запуску.



Обмежувач

A94269—UN—22JUN17

7. Натисніть кнопку "Зупинити" в будь-який момент, щоб завершити операцію. На екрані з'являється область Огляд SeedStar, яка містить вкладки, пов'язані з налаштуванням дозування: Щільність висівання, розділення, міжрядкова відстань, швидкість обертання та момент затягування.

Поведінка екрана така сама, як й поведінка екрана Огляд. Протягом перебігу налаштування дозування стежте за гістограмами. Збільште масштаб, щоб докладно переглянути сторінку результатів налаштування дозування.

ПРИМІТКА: Протягом налаштування дозування на екрані відображається залишок імітованої відстані й залишок часу.

8. Порівняйте отримані результати з очікуваними. За потреби відрегулюйте дозатор (висоту маточини, подвійний відділювач, перемішувач, налаштування пальців, розташування зношених деталей) та рівень вакууму або перевірте та відкоригуйте всі механічні несправності. (Рекомендації щодо регулювання та основні процедури технічного обслуговування див. у посібнику з експлуатації знаряддя).

ПРИМІТКА: Значення, що перебувають поза заданими межами, виділено червоним кольором. Значення, що перебувають біля заданих меж, виділяються бурштиновим кольором.

ae77568,1670956844034-UK-17APR23

Операції | Вимоги до операції

На сторінці "Вимоги до операції" відображаються виконані вимоги для активації дозатора та всі виявлені помилки.

Вимоги до процедури:

Прапорець

A92084—UN—09MAY19

позначка— указує, що вимогу виконано.



Знак оклику

A92083—UN—11MAY17

Знак оклику вказує, що вимогу не виконано або виникла помилка.

- Знаряддя потрібно підняти.
- Знаряддя має бути нерухомим.
- Система енергопостачання має бути активною.
- Активні несправності мають бути відсутні для

блока керування секціями обробки ряду або двигуна

- Потрібно увімкнути датчик насіння.

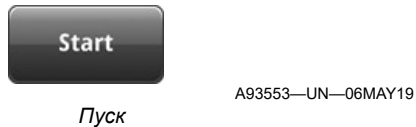


Якщо вимога до системи енергопостачання не виконана, скористайтесь кнопкою-перемикачем, щоб увімкнути систему енергопостачання.

ПРИМІТКА: Кнопка-перемикач не відображається, коли вимогу виконано.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Запобігайте травмуванню компонентами, що обертаються:

- Під час роботи утримуйте всі деталі висівної системи на місці.
- Перед очищенням або перевіркою вимкніть усі висівні системи та приводи.



Запуск — розпочинає операцію та повертає на сторінку налаштування дозування.

MM95366,0000574-UK-22SEP20

Операції | Випробування давача посівного матеріалу

Метою цього випробування є визначення того, чи належним чином працюють установлені контури давачів посівного матеріалу.

Виконуйте процедуру в наступних випадках:

- ймовірна несправність давача посівного матеріалу.

Елементи, доступні на сторінці "Випробування давача посівного матеріалу"



Почати операцію: початок операції випробування давача посівного матеріалу.

N0LMWLO,0000049-UK-09MAY19

Процедури | Випробування датчика посівного матеріалу | Процедура вимоги до процедури

Стан двигуна	Працює
Стан експлуатації	Знаряддя нерухоме Система енергопостачання активна

Огляд процедури



- Натисніть, щоб почати процедуру.
- Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок, що з'являються на екрані.



- Виберіть будь-який час, щоб скасувати і повернутись до сторінки додаткової інформації щодо перевірки датчика насіння.



- Підтвердьте операцію, вибравши OK для виходу.

Якщо не вдалося виконати калібрування:



- Натисніть кнопку "Повторити".
- Упевніться у виконанні всіх вимог, наведених на екрані.
- Якщо калібрування не вдасться виконати вдруге, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.

N0LMWLO,000004A-UK-16OCT25

Операції | Випробування промивання клапана

Метою цього випробування є видалення гідравлічних забруднень із клапана та силового привода в зборі.

Виконуйте процедуру в наступних випадках:

- Виникнення забруднення.

Елементи, доступні на сторінці "Випробування давача посівного матеріалу"



A93507—UN—24AUG18

Почати операцію

Почати операцію: початок операції випробування промивання клапана.

N0LMWLO,000004B-UK-09MAY19

Процедури | Випробування промивання клапана | Процедура

Вимоги до процедури

Стан двигуна	Працює
Стан експлуатації	Знаряддя нерухоме Тиск у гідравлічній системі < 9985 кПа (100 бар) (1448 фунтів/кв. дюйм)

ПРИМІТКА: щоб отримати низький тиск у гідравлічній системі, вимкніть усі селективно-контрольні клапани та функції гідросистеми.

Огляд операції



A93507—UN—24AUG18

Почати операцію

1. Натисніть, щоб почати процедуру.
2. Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок, що з'являються на екрані.



A92067—UN—16MAR18

Скасувати

- Будь-коли можна скасувати і повернутися по сторінки додаткової інформації щодо перевірки промивання клапана.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Підтвердьте процедуру, вибравши OK для виходу.

N0LMWLO,000004C-UK-01OCT19

Операції | Випробування клапана

Метою цього випробування є випробування функціональних можливостей клапана керування силовим приводом.

Виконуйте операцію в таких випадках

- Ймовірна несправність клапана керування силовим приводом.

Група даних, що доступні на сторінці «Valve Test» (Випробування клапана):



A93507—UN—24AUG18

Почати процедуру

Кнопка «Begin Procedure» (Почати процедуру) — починає процедуру Випробування клапана.

N0LMWLO,000004D-UK-06MAY19

Процедури | Випробування клапана | Процедура

Вимоги до процедури

Стан двигуна	Працює
Стан експлуатації	Температура рідини гідравлічної системи > 49 °C (120 °F) Тиск гідравлічної системи складає приблизно 13 800–22 100 кПа (138-221 бар) (2000-3200 фунтів/кв. дюйм)

Огляд процедури



A93507—UN—24AUG18

Почати процедуру

1. Натисніть, щоб почати процедуру.
2. Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок на екрані.



A92067—UN—16MAR18

Скасувати

- Будь-коли можна скасувати і повернутися по сторінки додаткової інформації щодо перевірки клапана.



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Підтвердьте операцію, вибравши ОК для виходу.



Повторити

N118122—UN—02MAY16

Якщо не вдалося виконати калібрування:

1. Натисніть кнопку "Повторити".
2. Упевніться у виконанні всіх вимог, наведених на екрані.
3. Якщо калібрування не вдасться виконати вдруге, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.

N0LMWLO,000004E-UK-16OCT25

Інформація та налаштування | SeedStar

SeedStar — сторінка налаштувань основних параметрів, що впливають на різні компоненти знаряддя.

Елементи, доступні на сторінці "Інформація та налаштування" | SeedStar:



Налаштування

A93500—UN—24AUG18

Вкладка "Налаштування"

Налаштування щільності висівання дозволяє вмикати основну або розширену функцію цільової щільності висівання, що використовується для певної щільності висівання посівного матеріалу.

Швидке пускання дозволяє вибрати автоматизовані варіанти доставки посівного матеріалу.

«Speed» (Швидкість) — дозволяє вибирати джерело швидкості трактора.

Привод висівної системи — дозволяє налаштовувати висоту рами, за якої запускаються та зупиняються приводи висівної системи.

Селективно-контрольний клапан (SCV) — дозволяє обирати режим роботи селективно-контрольного клапана (SCV), призначати йому функцій та інші параметри управління їм.

«Gauge Wheels» (Копіювальні колеса) — дозволяє налаштовувати величини кроків нарощування притискного зусилля для кнопок регулювання, що використовуються на робочих екранах та сторінках програми Огляд. Також тут вводиться інтервал таймера паузи.

«Vacuum Automation» (Автоматизована вакуумна

система) — дозволяє призначати блоки управління гідравлічною системою трактора для вакуумних вентиляторів. Також можна налаштовувати інтервали для кнопок регулювання, що використовуються на робочих екранах і сторінках програми огляду.

Очищувачі рядків — дозволяє вмикати систему, скидати параметри за замовчуванням або вмикати регулювання збільшення потужності.

Загортальні колеса — дозволяє вмикати або вимикати групи, а також установити контроль герметичності.

Диск сошника (тільки для виробництва в Бразилії) — надає можливість вмикати або вимикати групи, а також установити контроль герметичності.

Система центрального розподілення (CCS) — дає змогу вмикати або вимикати змішувачі посівного матеріалу та вентилятор CCS. Також можна переналаштувати автоматичне вимкнення системи CCS.

Попереджувальний сигнал — дає змогу вмикати або вимикати попереджувальний сигнал, який сповіщає, що певні ряди отримали команду на вимкнення від блока управління секцією.



Довідка

A93501—UN—24AUG18

Вкладка «Help» (Довідка)

Натиснувши кнопку «Довідка», можна гортати та переглядати всі сторінки довідки з одного місця.



Опис

A93502—UN—24AUG18

Вкладка "Опис"

Огляд ідентифікаційної інформації про ПЗ/обладнання знаряддя, в тому числі інформації про авторські права, ліцензійну угоду й кількість мотогодин за термін служби.

ПЗ — огляд рами знаряддя, контролера SeedStar, контролера очищувача рядів і контролера системи енергопостачання (EPG).

N0LMWLO,000004F-UK-17APR23

Інформація та налаштування | Налаштування щільності висівання

На сторінці "Налаштування щільності висівання" можна вибирати основну або розширену конфігурацію для сторінок цільової щільності висівання, пов'язаних з подаванням посівного матеріалу.

Виберіть основну конфігурацію, щоб використовувати одну й ту саму щільність висівання посівного матеріалу в усьому знарядді. Виберіть розширену конфігурацію, щоб використовувати декілька значень щільності висівання в знарядді відповідно до індивідуальних налаштувань для кожного сорту посівного матеріалу.

ПРИМІТКА: Налаштування сорту посівного матеріалу здійснюється на сторінці "Редагувати сорт" у програмі Налаштування робочих параметрів.

Елементи, доступні на сторінці "Налаштування щільності висівання"



Use Advanced Population Setup

A103267—UN—03MAY19

Використовуйте розширені налаштування цільової щільності висівання

Основні — зніміть цей прапорець і увімкніть "Основна цільова щільність висівання".



Use Advanced Population Setup

A103266—UN—03MAY19

Використовуйте розширені налаштування цільової щільності висівання

Розширені — натисніть, щоб увімкнути "Розширену цільову щільність висівання".

N0LMWLO,0000050-UK-30SEP19

Відомості й налаштування | Швидке пускання

Функція швидкого пускання дозволяє вмикати приводи дозатора протягом 6 секунд, якщо вимоги до системи енергопостачання та висоти рами є виконаними. Приводи дозаторів вмикаються, коли знаряддя не рухоме. Нормальна робота відновлюється, коли швидкість ходу відповідає вимогам до системи.

ПРИМІТКА: Коли цю функцію активовано, на екрані з'являються відповідні повідомлення.

ПРИМІТКА: Функцію «Швидкий запуск» вимкнено, коли висівні системи ввімкнено.



Auto-Enable Fast Start on Implement Down

A103504—UN—06MAY19

Автоматичне вмикання функції "Швидке пускання" на опущеному знарядді

Ручне керування: зніміть позначку з цього параметра та увімкніть ручне керування функцією «Швидкий запуск». Увімкніть функцію Швидкий запуск за допомогою клавіші швидкого доступу.



A92118—UN—07MAY19

Клавіша швидкого доступу до функції Швидкий запуск

ПРИМІТКА: Клавіші швидкого доступу до цієї програми можна додати на панель швидкого доступу за допомогою Диспетчера компонентів

Автоматичне керування: виберіть, щоб вмикати функцію «Швидкий запуск» щоразу після опускання знаряддя.



Auto-Enable Fast Start on Implement Down

A103505—UN—06MAY19

Автоматичне вмикання функції "Швидке пускання" на опущеному знарядді

ПРИМІТКА: Коли цей параметр вибрано, робота функції "Швидке пускання" стає неможливою.

Ігнорувати керування секціями під час швидкого пуску — надає можливість автоматично активувати всі ряди, коли натиснуто клавішу швидкого пуску, або лише ряди, що отримують команду від блока керування секцією.



Override Section Control During Fast Start

A92879—UN—06MAY19

Ігнорувати керування секціями під час роботи функції "Швидкий запуск"

- Зніміть цей прапорець, щоб дозволити керувати секцією, коли активовано функцію швидкого пуску.



Override Section Control During Fast Start

A92881—UN—06MAY19

Ігнорувати керування секціями під час роботи функції "Швидкий запуск"

- Установіть позначку, щоб ігнорувати керування секціями, коли ввімкнено функцію "Швидкий запуск".

N0LMWLO,0000051-UK-01OCT19

Інформація та налаштування | Швидкість

Сторінка швидкості дозволяє вибирати джерело регулювання швидкості на тракторі. Значення швидкості визначає поведінку приводу висівної системи.

ПРИМІТКА: Коли трактор рухається, та приводи висівної системи ввімкнені, можливість вибору відсутня.



Автоматичний

A92885—UN—11MAY17

«Auto» (Автоматично) — рекомендований вибір, що дозволяє програмному забезпеченню вибирати найкраще наявне джерело.

ПРИМІТКА: В разі несправності радара або втрати сигналу GPS автоматичний режим здійснює автоматичне перемикавання на інше джерело. Виберіть відповідне джерело, якщо про його несправність необхідно отримувати повідомлення.



Швидкість ходу

A92884—UN—24AUG18

Швидкість ходу — використовує радар трактора або сигнал GPS в якості джерела. GPS має пріоритетне значення.

ПРИМІТКА: Це найточніше джерело швидкості, але воно залежить від потужності сигналу GPS і точності радара.



Швидкість обертання колеса

A92885—UN—11MAY17

Параметр «Wheel Speed» (Швидкість обертання колеса) — використовує датчик швидкості обертання колеса в якості джерела.

ПРИМІТКА: Швидкість обертання колеса може використовуватися, якщо система GPS і радар недоступні. Якщо виникає пробуксовка коліс, це створює різницю між значенням швидкості та фактичною швидкістю, що спричиняє помилку в щільності посіву насіння.



A92886—UN—11MAY17

Редагувати параметри

Ручна швидкість використовує постійне значення швидкості, яке введено в полі введення.

ПРИМІТКА: Знаряддя реагує, залежно від цього значення і незалежно від фактичної швидкості. Використання ручної швидкості може спричинити серйозні помилки в щільності висівання посівного матеріалу. Ручна швидкість головним чином використовується для діагностики або для продовження висіву, коли всі інші джерела швидкості недосяжні.

NOLMWLO,0000052-UK-06MAY19

Інформація та налаштування | Привод висівної системи



A92886—UN—11MAY17

Редагувати параметри

Привід дозатора відображає висоту знаряддя, яке запускає та зупиняє приводи дозаторів посівного матеріалу. Відображена висота знаряддя — це відсоткове значення між повністю піднятим та повністю опущеним знаряддям. Натисніть кнопку "Редагувати параметри", щоб змінити положення запуску та зупинки.

ПРИМІТКА: Знаряддя з миттєвим давачем зміни характеру роботи реагують безпосередньо на сигнал давача, а не на введене тут налаштування. Послідовно регульовані порогові значення відносяться лише до багатопозиційних давачів.

Якщо знаряддя обладнане миттєвим перемикачем висоти, залиште налаштування загального порогового значення за промовчанням. Регулювання не потрібне.

ПРИМІТКА: Миттєвий перемикач висоти відповідно до характеру роботи не використовується на навісних знаряддях взагалі. Багатопозиційний давач висоти відповідно до характеру роботи загалом використовується на причіпних знаряддях.

Максимальне значення: 100% — повністю піднята машина

Значення за промовчанням: 50% і вибрано загальне порогове значення.

Мінімальне значення: 0% — повністю опущена машина



A92910—UN—06MAY19

Використовувати загальне порогове значення

Загальне порогове значення — виберіть для використання загальної висоти запуску та зупинки.



A92911—UN—24AUG18

Використовувати загальне порогове значення

Окремі порогові значення — видаліть цю позначку та використовуйте окремі висоти запуску та зупинки.

N0LMWLO,0000053-UK-01OCT19

Відомості й налаштування | Загальне порогове значення

Загальне порогове значення дозволяє налаштувати датчик висоти рами для пускання та зупинення приводів висівної системи в одній точці циклу підйому й опускання.

Індикатори стану



Поточна висота

A92871—UN—11MAY17

Поточна висота вказує на поточну висоту й пересувається разом із повзунком, коли знаряддя підіймається та опускається.



Установлення висоти пускання й зупинення

A92872—UN—11MAY17

Установлення висоти пускання й зупинення вказує на положення під час пускання та зупинення приводів дозаторів посівного матеріалу.

Максимальне значення: 100% — повністю піднята машина

Мінімальне значення: 0% — повністю опущена машина

Використовуйте це в наступних випадках:

- Посівний матеріал перебуває на поверхні ґрунту під час підйому або опускання знаряддя на краях поля. Зменшення заданого значення.
- Пропуски виникають під час підйому або опускання знаряддя на краях поля. Збільшення заданого значення.

Процедура змінення:

1. Налаштуйте знаряддя для роботи в полі.
2. Станьте на стоянку в місці, де сівники можуть заглиблюватися в ґрунт, щоб представити положення висівання.



A92862—UN—24AUG18

Калібрування

3. Виконайте калібрування давача, якщо було зроблено будь-яке регулювання давача або конфігурації рами. Натисніть кнопку «Калібрування» та дотримуйтесь вказівок на екрані.



Поточна висота

A92871—UN—11MAY17

4. Опустіть знаряддя в положення висівання. Стежте за індикатором поточної висоти.
5. Підійміть знаряддя в положення, яке потрібне для пускання й зупинення приводів дозатора посівного матеріалу. Рекомендованим положенням є таке, в якому сівники борони для посівного матеріалу торкаються землі.



Установити

A92079—UN—22JUN17

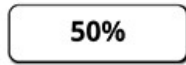


Висота запуску та зупинки

A92872—UN—11MAY17

6. Натисніть кнопку «Установити», щоб установити висоту пускання та зупинки.

ПРИМІТКА: Відсоткове значення, що відображається на кнопці "Установити", відображає поточну висоту.



Установити

A92147—UN—22JUN17

7. Щоб виконати невелике регулювання заданого значення, не змінюючи висоту знаряддя, виберіть поле введення "Висота пускання й зупинання" і введіть значення.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

8. Натисніть кнопку "OK", щоб зберегти налаштування, або натисніть кнопку "Cancel" (Скасувати), щоб закрити без збереження.

PR79369,000005B-UK-30SEP19

Інформація та налаштування | Окремі порогові значення

Окремі порогові значення дозволяють налаштувати давач висоти рами для запуску та зупинення приводів дозатора в різних точках циклу підймання й опускання. Цей метод призводить до більш точної доставки посівного матеріалу, ніж загальне порогове значення.

Індикатори стану



Поточна висота

A92871—UN—11MAY17



Висота пускання

A92872—UN—11MAY17



Висота зупинання

A92873—UN—11MAY17

Поточна висота вказує на висоту знаряддя й пересувається разом із повзунком, коли знаряддя підіймається та опускається.

Висота пускання вказує на положення рами під час пускання приводів дозатора посівного матеріалу.

Висота зупинання вказує на положення рами під час пускання приводів дозатора посівного матеріалу.

Максимальне значення: 100% — повністю піднята машина

Значення за промовчанням: Висота запуску 50%

Значення за промовчанням: Висота зупинки 25%

Мінімальне значення: 0% — повністю опущена машина

Використовуйте це в наступних випадках:

- Посівний матеріал перебуває на поверхні ґрунту під час підймання знаряддя на краях поля. Зменште задану точку висоти зупинання.
- Посівний матеріал перебуває на поверхні ґрунту під час опускання знаряддя на краях поля. Зменште задану точку висоти пускання.
- Пропуски виникають під час підймання знаряддя на краях поля. Збільште задану точку висоти зупинання.
- Пропуски виникають під час опускання знаряддя на краях поля. Збільште задану точку висоти пускання.

Процедура змінення:

- Налаштуйте знаряддя для роботи в полі.
- Станьте на стоянку в місці, де сівники борони для посівного матеріалу можуть заглиблюватися в ґрунт, щоб представити положення висівання.



Калібрування

A92862—UN—24AUG18

- Відкалібруйте давач, якщо давач або конфігурацію знаряддя буде змінено. Натисніть кнопку «Калібрування» та дотримуйтесь вказівок на екрані.



Поточна висота

A92871—UN—11MAY17

- Опустіть знаряддя в положення висівання. Стежте за індикатором поточної висоти.
- Підійміть знаряддя в положення, яке потрібне для вимикання приводів дозатора. Рекомендовано положення, у якому копіювальні колеса лише послаблюють контакт з ґрунтом.

ПРИМІТКА: не рекомендовані налаштування менші за 20%.



Установити

A94220—UN—22JUN17



Висота зупиняння

A92873—UN—11MAY17

6. Натисніть кнопку «Установити», щоб установити висоту зупинки.

ПРИМІТКА: Відсоток, що відображається на кнопці «Установити», вказує на положення рами.



Поточна висота

A92871—UN—11MAY17

7. Повністю підійміть знаряддя. Стежте за індикатором поточної висоти.
8. Опустіть раму в положення, яке потрібне для вмикання приводів дозатора. Рекомендовано положення, у якому сівники, що відкривають борозну, щойно входять у контакт із ґрунтом.



Установити

A92079—UN—22JUN17

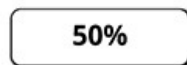


Висота пускання

A92872—UN—11MAY17

9. Натисніть кнопку «Установити», щоб установити висоту пускання.

ПРИМІТКА: Відсоток, що відображається на кнопці «Установити», вказує на положення рами.



Поле введення

A92147—UN—22JUN17

10. Щоб виконати невелике регулювання заданого значення, не змінюючи висоту знаряддя, виберіть поле введення "Висота пускання й зупиняння" і введіть значення для положення знаряддя.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

11. Натисніть кнопку "OK", щоб зберегти налаштування, або натисніть кнопку "Cancel" (Скасувати), щоб закрити без збереження.

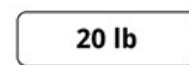
NOLMWLO,0000054-UK-30SEP19

Відомості й налаштування | Копіювальні колеса

Сторінка копіювальних коліс дозволяє налаштовувати величини кроків нарощування притисного зусилля для кнопок регулювання, що використовуються на робочих екранах та оглядових сторінках застосунку. На цій сторінці також вводиться інтервал таймера паузи.

Регулювання величини кроків нарощування — величина, на яку бажано змінювати значення після кожного натискання кнопки зі знаком «+» або «-» на сторінці притисного зусилля колеса для регулювання глибини або в модулі сторінки виконання.

Процедура змінення:



Поле введення

A92887—UN—22JUN17

1. Клацніть поле вводу та наберіть величину кроку нарощування.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити без збереження.

Максимальне значення: 222 Н (50 фунтів)

Значення за промовчанням: 89 Н (20 фунтів)

Мінімальне значення: 4,5 Н (1 фунт)

Таймер паузи активного притисного зусилля — проміжок часу, протягом якого система активного притисного зусилля утримується від автоматичного регулювання після натискання кнопки призупинення.

ПРИМІТКА: Таймер призупинення притискного зусилля доступний лише тоді, коли ввімкнено притискне зусилля.

Процедура змінення:

15 s

Поле введення

A92888—UN—22JUN17

1. Клацніть поле вводу та наберіть кількість секунд, на які має призупинятися система притискного зусилля після натискання кнопки «Призупинити».

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Скасувати

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити без збереження.

Максимальне значення: 30 секунд

Значення за промовчанням: 15 секунд

Мінімальне значення: 5 секунд

N0LMWLO,0000055-UK-30SEP19

Інформація та налаштування | Автоматизовування вакууму

Автоматизована вакуумна система дозволяє призначати блоки керування гідравлічною системою трактора для вакуумних вентиляторів. Також можна налаштовувати величини кроків нарощування для кнопок регулювання, що використовуються на робочих екранах та сторінках програми Огляд.

Цільове значення величина, на яку бажано змінювати цільовий рівень вакууму під час кожного натискання кнопки зі знаком «+» або «-» на сторінці вакууму або модулі сторінки пускання.

Процедура змінення:

0.5 inH2O

Поле введення

A92893—UN—22JUN17

1. Клацніть поле вводу та наберіть величину кроку нарощування.

✓ OK

OK

A92055—UN—20MAR18

✗ Cancel

Скасувати

A92067—UN—16MAR18

2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити без збереження.

Edit Settings

Редагувати параметри

A92886—UN—11MAY17

Призначення селективно-контрольного клапана відображає поточні функції знаряддя та селективно-контрольного клапана, призначеного для кожної функції. Натисніть кнопку редагування налаштувань, щоб відрегулювати призначення, якщо вони не збігаються з наявними під'єднаннями гідравлічної системи.

Максимальне значення: 6 мм (0,25 дюйм.) H₂O

Значення за промовчанням: 13 мм (0,5 дюйм.) H₂O

Мінімальне значення: 13 мм (0,5 дюйм.) H₂O

PR79369,0000060-UK-01OCT19

Відомості й налаштування | Очищувачі рядків

ON OFF

Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

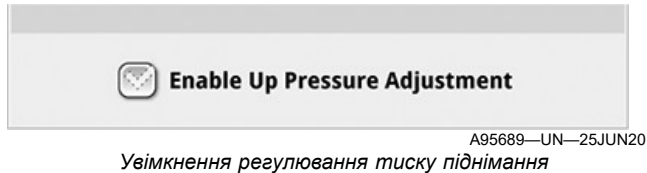
Очищувачі рядків дозволяють вмикати систему, скидати параметри за замовчуванням або покроково регулювати параметри, а також збільшувати потужність. Установіть кнопку-перемикач у положення «ON» (Увімкнути), щоб увімкнути функцію легкого регулювання очищувачів рядків, або в положення «OFF» (Вимкнути), щоб вимкнути її.

Reset to Default

Скинути до налаштувань за замовчуванням

A92896—UN—22JUN17

Попередні налаштування— заводські налаштування за промовчанням. Натисніть, щоб скинути очищувачі рядків до налаштувань виробника за замовчуванням. Дотримуйтеся вказівок на екрані.



Увімкнення регулювання тиску піднімання — дозволяє регулювати коливання очищувача рядків. Натисніть, щоб відкрити у вікні регулювання функцію тиску піднімання та розташувати вікна мозаїкою.

Розмір кроку регулювання — величина, на яку потрібно змінити положення очищувача рядків під час кожного натискання кнопок зі стрілками вгору або вниз, вибраних на сторінці "Положення очищувача рядків" або в модулі сторінки виконання.

Процедура змінення:



1. Клацніть поле вводу та наберіть величину кроку нарощування.



2. Натисніть кнопку «OK», щоб зберегти значення, або натисніть кнопку «Cancel» (Скасувати), щоб закрити без збереження.

Максимальне значення: 200 кПа (2 бар) (29 фунтів/кв. дюйм)

Значення за промовчанням: 21 кПа (0,2 бар) (3 фунти/кв. дюйм)

Мінімальне значення: 7 кПа (0,07 бара) (1 фнт/кв. дюйм)

PR79369,0000061-UK-25JUN20

Відомості й налаштування | Прикочуючі колеса

Налаштування загортальних коліс надає змогу вмикати й вимикати групи або налаштовувати попередження про незначну розгерметизацію.

ПРИМІТКА: Групи загортальних коліс визначаються маршрутом прокладання пневматичних шлангів. На знарядді з розділеними рядками групи можуть відповідати переднім і заднім шеренгам. Деякі групи розділено між передніми та задніми шеренгами на знаряддях з розділеними рядами. Щоб змінити конфігурації групи, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.



A92133—UN—06MAY19
Увімкнути або вимкнути

Активовування групи — скористайтесь кнопкою-перемикачем, щоб увімкнути або вимкнути групу загортальних коліс.



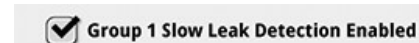
A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

Натисніть кнопку OK, щоб зберегти значення, або натисніть кнопку скасування, щоб закрити, не зберігаючи.

Попередження — дозволяє керувати сигналізацією за станом низького тиску. Кілька аварійних сигналів можуть вказувати на розгерметизацію. Перевірте чи не пошкоджені, не відключені, або чи не протікають пневматичні шланги.



A95692—UN—24OCT17
Сигналізацію ввімкнуто

Сигналізацію ввімкнено — натисніть, щоб отримати сигнал, коли стан низького тиску змінюється на жовтий або червоний колір.



A95693—UN—24OCT17
Попереджувальний сигнал увімкнено

Сигналізацію вимкнуто — зніміть цей прапорець, щоб вимкнути сигналізацію.

PR79369,0000062-UK-16OCT25

Інформація та налаштування | Диск сошника (тільки для виробництва в Бразилії)

Вкладка "Диск сошника" дозволяє вмикати/вимикати групи або налаштовувати попередження про незначну розгерметизацію.

ПРИМІТКА: Групи дисків сошника визначаються маршрутом прокладання пневматичних шлангів. На знарядді з розділеними рядками групи можуть відповідати переднім і заднім шеренгам. Деякі групи розділено між передніми та задніми шеренгами на знаряддях з розділеними рядками. Щоб змінити конфігурації групи, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

Активация групи — натисніть на кнопку-перемикач, щоб увімкнути або вимкнути групу дисків сошника.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

Натисніть кнопку OK, щоб зберегти значення, або натисніть кнопку скасування, щоб закрити, не зберігаючи.

Попередження — дозволяє керувати сигналізацією за станом низького тиску. Кілька аварійних сигналів можуть вказувати на розгерметизацію. Перевірте чи не пошкоджені, не відключені, або чи не протікають пневматичні шланги.

☒ Group 1 Slow Leak Detection Enabled

Сигналізацію увімкнуто

A95692—UN—24OCT17

Сигналізацію увімкнено — натисніть, щоб отримати сигнал, коли стан низького тиску змінюється на жовтий або червоний колір.

☐ Group 1 Slow Leak Detection Disabled

Попереджувальний сигнал увімкнено

A95693—UN—24OCT17

Сигналізацію вимкнено — зніміть цей прапорець, щоб вимкнути сигналізацію.

CZ76372,000092E-UK-16OCT25

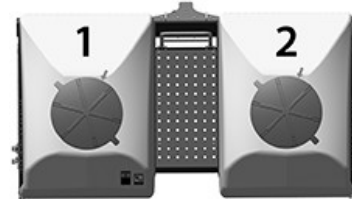
Інформація та налаштування | Система центрального розподілу (CCS)

Сторінка системи центрального розподілу дозволяє вмикати або вимикати перемішувачі насіння та вентилятор системи CCS. Також можна переналаштувати автоматичне вимкнення системи CCS.



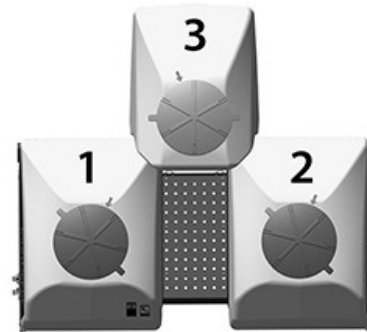
Конфігурація з одним баком

A92900—UN—11MAY17



Конфігурація з двома баками

A92899—UN—11MAY17



Конфігурація з трьома баками

A92901—UN—11MAY17

Параметр "Ідентифікація перемішувача" — кількість перемішувачів залежить від конфігурації бака.

Процедура змінення:



Вимкнено

A92874—UN—11MAY17

1. Визначте конфігурацію.



Активовано

A92875—UN—11MAY17

2. Виберіть перемішувач або вентилятор CCS, який потрібно увімкнути або вимкнути.



Увімкнути або вимкнути
A92133—UN—06MAY19

Перемикач переналаштування дозволяє вмикати змішувачі та вентилятори незалежно від положення знаряддя. Установіть кнопку-перемикач в положення "Увімкнути", щоб переналаштувати автоматичний перемикач зупиняння, або встановіть її в положення "Вимкнути", щоб повернутися до звичайної роботи.

За замовчуванням: Активовано

PR79369,0000063-UK-17OCT25

Розширені налаштування | Опис

Перегляньте ідентифікаційну інформацію щодо ПЗ й обладнання знаряддя, в тому числі інформація щодо авторських прав та ліцензійної угоди.

Елементи, що доступні на сторінці опису

Версія програми: перегляд установленної версії.



SeedStar

Версія 1.1.8

Розробник: John Deere

© 2003-2011 pp. Deere & Company. Усі права захищено. ЦЕ ПЗ АБО ДАНІ Є ВЛАСНІСТЮ DEERE & COMPANY. БУДЬ-ЯКЕ ВИКОРИСТАННЯ ТА ВІДТВОРЕННЯ БЕЗ СПЕЦІАЛЬНОГО ДОЗВОЛУ DEERE & COMPANY ЗАБОРОНЕНО.



Відомості про авторські права
A93503—UN—24AUG18

Інформація щодо авторських прав: виберіть, щоб переглянути.



Ліцензійна угода

A93504—UN—24AUG18

Ліцензійна угода: виберіть, щоб переглянути.

Обладнання



Рама знаряддя

A93512—UN—11MAY17

Рама знаряддя:

Серійний номер — номер під'єднаного знаряддя.

Модель — модель під'єднаного знаряддя.



Блок управління SeedStar

A93513—UN—11MAY17

Блок управління SeedStar:

Ідентифікаційний номер компонента обладнання — номер блоку керування на рамі знаряддя.

Серійний номер запасної частини обладнання — блоку керування.

Ідентифікацій номер компонента ПЗ — номер, установлений на блоці керування.

Номер версії ПЗ — номер, установлений на блоці керування.

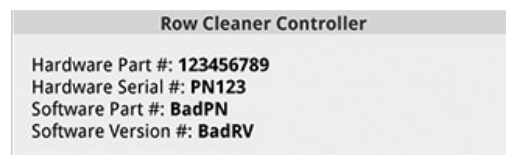


ПЗ RUC/ПЗ

A93505—UN—11MAY17

Обладнання/ПЗ секції оброблення рядів (RUC):

виберіть, щоб переглянути інформацію щодо обладнання/ПЗ контролера секції оброблення рядів (RUC).



Контролер очищувача рядків

A93514—UN—11MAY17

Контролер очищувача рядків:

Ідентифікаційний номер компонента обладнання — блоку керування.

Серійний номер запасної частини обладнання — блоку керування.

Ідентифікацій номер компонента ПЗ — номер, установлений на блоці керування.

Номер версії ПЗ — номер, установлений на блоці керування.



A93515—UN—11MAY17

Контролер системи енергопостачання (EPG)

Контролер системи енергопостачання (EPG):

Ідентифікаційний номер компонента обладнання — блоку керування.

Серійний номер запасної частини обладнання — блоку керування.

Ідентифікаційний номер компонента ПЗ — номер, установлений на блоці керування.

Номер версії ПЗ — номер, установлений на блоці керування.

PR79369,000005A-UK-25SEP23

Блок керування рамою

Блок керування рамою надає доступ до різних функцій рами гідравлічної системи та дозволяє керувати ними за допомогою різних екранних режимів керування.

ПРИМІТКА: Деякі з нижченаведених елементів відображаються, тільки якщо на знарядді встановлено відповідне обладнання.

Елементи, доступні на сторінці "Блок керування рамою"



A94237—UN—11MAY17

Підтвердьте нейтральний стан

ВАЖЛИВО: Уникайте раптового переміщення машини. Перед переключенням між режимами перевезення й висівання установіть важелі для селективно-контрольних клапанів (SCV) трактора в нейтральне положення.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

Натисніть OK, щоб підтвердити нейтральне

положення селективно-контрольного клапана або кнопку скасування, щоб перервати перемикання в інший режим.

Режим керування дозволяє вибирати блок керування рамою для режиму перевезення або режиму висівання.

ПРИМІТКА: Під час перевезення залиште блок керування рамою в режимі перевезення. У режимі перевезення гідравлічна сила окремого ряду вимикається, притискне зусилля знижується до мінімального значення. Це дозволяє уникнути отримання діагностичних кодів несправності під час перевезення.

Група даних функції легкого складання для перевезення

Transport

A94232—UN—11MAY17

Перевезення

- **Перевезення:** натисніть, щоб відобразити параметри керування складанням та розкладанням рами.

Plant

A94247—UN—11MAY17

Висів

- **Висівати:** натисніть, щоб відобразити доступні функції керування рамою для висівання.



A92885—UN—11MAY17

Елементи керування рамою

Засоби керування рамою — дозволяють вибирати функції рами, які відповідають режиму транспортування або режиму висіву. У режимі перевезення виберіть функцію легкого складання або ручного складання.

- **Легке складання** — надає змогу програмі вибрати функцію складання або розгортання в правильному порядку. Ви вмикаєте селективно-контрольний клапан для управління висотою рами, а функція Легке складання працює в автоматичному режимі.
- **Ручне складання** дозволяє вибрати функцію складання або розгортання вручну. Оператор вмикає блок керування трактором для роботи кожної функції знаряддя.

Елементи функції "Ручне складання для перевезення"



Перевезення

A94232—UN—11MAY17

- **Перевезення:** натисніть, щоб відобразити функції керування складанням та розгортанням рами.



Висів

A94247—UN—11MAY17

- **Висівати:** натисніть, щоб відобразити доступні функції керування рамою для висівання.

Засоби управління рамою — дозволяють вибирати функції рами, які відповідають режиму транспортування або режиму висіву.

PR79369,0000064-UK-30SEP19

Управління рамою | Висів

Сторінка «Frame Control | Plant» (Управління рамою | Висів) дозволяє управляти функціями рами, що використовуються під час висіву. Інформація щодо маркера, тягово-зчіпного пристрою та системи розподілу ваги рами відображається лише тоді, коли ці функції встановлені на машині.

Елементи, доступні на сторінці «Керування рамою | Висівання»:

Зона екрана селективно-контрольного клапана (SCV) маркерів

ПРИМІТКА: Якщо на знарядді маркери не встановлено, але встановлено тягово-зчіпний пристрій, заголовок цієї зони екрана змінюється на селективно-контрольний клапан зчіпки.

ВАЖЛИВО: Перевірте, чи реагує рама, як очікувалось. Перевірте з'єднання гідравлічних шлангів на тракторі. (Див. розділ "Рекомендації щодо гідравлічних під'єднань" у посібнику з експлуатації знаряддя).

Індикатор стану — відображає стан вибраної функції.



Зелений

H114656—UN—05JAN17

Увімкнено вказує, що вибрана функція готова до керування важелем селективно-контрольного клапана.



Сірий

H114655—UN—05JAN17

Вимкнено вказує, що жодну функцію не вибрано.



ВИМК.

A94235—UN—11MAY17

ВИМКН — натисніть, щоб вимкнути всі функції селективно-контрольного клапана маркерів.



Маркери

A94248—UN—11MAY17

Маркери — натисніть, щоб увімкнути функцію маркерів.



Тягово-зчіпний пристрій

A94249—UN—11MAY17

Кнопка «Drawbar» (Тягово-зчіпний пристрій) — натисніть, щоб увімкнути функцію тягово-зчіпного пристрою.

ПРИМІТКА: інформація щодо маркера та тягово-зчіпного пристрою відображається лише тоді, коли ці функції встановлено на машині.

Область екрана параметрів маркера

Під час керування селективно-контрольним клапаном рами чи незалежним селективно-контрольним клапаном функція маркера є тотожною для обох клапанів.

ПРИМІТКА: маркери вимкнені, коли раму складено.

Автоматичний режим — вказує, чергуються маркери автоматично, чи лише під час вибору маркера вручну.



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

- Кнопка-перемикач вмикання/вимикання. Встановіть кнопку-перемикач в положення вмикання, щоб увімкнути автоматичне чергування маркера. Виберіть «ВИМКН.», щоб вимкнути автоматичне чергування маркера (керування вручну).

Активний маркер— відображає стан маркера ліворуч и праворуч. Виберіть будь-який маркер, щоб увімкнути його для опускання

ПРИМІТКА: для кожного маркера можна вибирати як автоматичний, так і ручний режим.



Активний

A92885—UN—11MAY17

- Активний — вказує маркер, який опускається, коли важіль селективно-контрольного клапана натиснуто у напрямку опускання маркера.



Неактивний

A94261—UN—24AUG18

- Неактивний — вказує маркер із вимкненою функцією опускання.
- Обидва маркери підіймаються незалежно від стану.

Зона екрана розподілу маси рами

ПРИМІТКА: коли рама складена, функцію розподілу ваги на рамі вимкнено.



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

Увімк./Вимк. — виберіть "Увімк." на кнопці перемикача, щоб увімкнути систему. Щоб вимкнути систему, виберіть положення "Вимк."



A119828—UN—07NOV23

З екранним керуванням



A92088—UN—23JUN17

Змінити визначені налаштування

1, 2, 3 — виберіть попередньо заданий розподіл ваги.

Редагування пресетів — виберіть «Редагування пресета», щоб змінити параметр «Вага». Верхні й нижні межі за замовчуванням задаються на заводі.

ПРИМІТКА: функцію розподілу маси рами з'єднано, крім того, із живленням; вона вмикається щоразу, коли перемикач увімкнений, і двигун трактора працює.

Процедура змінення:

Застосуйте селективно-контрольний клапан I, щоб підійняти та опустити раму знаряддя. З цієї сторінки не можливо керувати підійманням й опусканням знаряддя. Якщо функція маркера пов'язана з функцією рами, маркери піднімаються та опускаються разом із рамою.

Застосуйте селективно-контрольний клапан II (SCV II), щоб підняти та опустити маркери, якщо функцію маркера під'єднано незалежним чином.

Застосуйте селективно-контрольний клапан II, щоб підійняти та опустити тягово-зчіпний пристрій знаряддя. Функцію тягово-зчіпного пристрою завжди під'єднано окремо. Маркери та тягово-зчіпний пристрій спільно використовують селективно-контрольний клапан II (SCV II) (коли вони встановлені разом).

- Виберіть функцію рами, щоб її увімкнути.
- Увімкніть селективно-контрольний клапан, пов'язаний із функцією.

PR79369,0000065-UK-07NOV23

Керування рамою | транспортування (функція легкого складання)

Сторінка керування рамою | транспортування (функція легкого складання) дозволяє програмі вибрати функцію складання або розкладання за правильним порядком й узгоджувати селективно-контрольні клапани трактора. Оператор вмикає один селективно-контрольний клапан для керування висотою рами,, а потім функція легкого складання працює в автоматичному режимі.

ВАЖЛИВО: Перевірте, чи реагує рама, як очікувалось. Перевірте з'єднання гідравлічних шлангів на тракторі. (Див. розділ "Рекомендації щодо гідравлічних під'єднань" у посібнику з експлуатації знаряддя).

Елементи, доступні в області екрана "Блок керування рамою | Перевезення (система легкого складання)"

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкодження машини.

Відрегулюйте налаштування висоти, перш ніж використовувати функцію легкого складання вперше, й робіть це щоразу, коли знаряддя використовується з іншим трактором.

ПРИМІТКА: Функція легкого складання — програма John Deere, що працює лише з сумісними тракторами John Deere. Для складаних знарядь, які під'єднуються до осі балансира трактора потрібно активувати систему автоматизації знаряддя. Автоматизація не використовується з під'єднанням через тягово-зчіпний пристрій.



A94238—UN—11MAY17

Налаштування висоти функції Легке складання

Налаштування висоти функції легкого складання дозволяє задавати відповідні положення для різних значень висоти зчіпки трактора, що використовується від час складання/розкладання.



A95598—UN—11MAY17

Налаштування селективно-контрольного клапана

Налаштування селективно-контрольного клапана дозволяє призначати селективно-контрольні клапани керування функціями рами так, щоб система легкого складання могла видавати відповідні команди для функцій трактора.



A94234—UN—22JUN17

Пускання функції легкого складання

Пустити функцію легкого складання вмикає функцію легкого складання. Система очікує, доки не буде активовано важіль селективно-контрольного клапана для управління висотою рами.

Процедура змінення:

1. Установіть усі важелі селективно-контрольного клапана (SCV) у нейтральне положення.



A95699—UN—16NOV17

Автоматичне відновлення

2. Двоточкові під'єднані знаряддя: Виберіть на

тракторі функцію автоматичного відновлення, щоб увімкнути автоматичний режим роботи зчіпки.



A94234—UN—22JUN17

Запуск функції легкого складання

3. Підтвердьте стан трактора й знаряддя, що відображається на екрані, а потім натисніть кнопку запуску, щоб почати операцію легкого складання.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Переконайтеся, що біля знаряддя нікого немає. Контакт із лініями електропередач може призвести до серйозних травм або загибелі. Будьте обережні під час переміщення або експлуатації знаряддя біля ліній електропередач.



A92082—UN—22JUN17

Прийняти

Кнопка "Прийняти" — натисніть, щоб підтвердити попередження.



A92067—UN—16MAR18

Скасувати

Кнопка «Cancel» (Скасувати) — натисніть в будь-який час, щоб припинити рух рами.



A94239—UN—11MAY17

Індикатор нейтрального положення селективно-контрольного клапана

4. Увімкніть важіль селективно-контрольного клапана (SCV) для керування висотою рами. Використовуйте «Витягніть», щоб скласти. Використовуйте «Втягніть», щоб розгорнути. Відпустіть важіль у будь-який час, щоб призупинити процедуру. Для ручного управління операціями в будь-який час оберіть функцію Ручне складання. При повторному запуску функція Легке складання повертається на початкову сторінку, але відновлюється при поточній операції.



Призупинено

A94239—UN—11MAY17

ПРИМІТКА: Пауза відображається щоразу, коли селективно-контрольний клапан знаходиться в нейтральному положенні, або коли активовано його фіксатор. Функція Легке складання вимикається, якщо селективно-контрольний клапан зафіксовано. Поверніть важіль селективно-контрольного клапана (SCV) у нейтральне положення, а потім знову увімкніть селективно-контрольний клапан для продовження легкого складання.

Знаряддя, під'єднане до осі балансира трактора



Призупинено

A94239—UN—11MAY17

Призупинено відображається, якщо регулювати вручну зчіпку трактора, коли функція легкого складання активна. Рама знаряддя зупиняє рух. Після завершення ручного регулювання зчіпки натисніть кнопку автоматичного відновлення, щоб надалі застосовувати функцію легкого складання.



Автоматичне відновлення

A95699—UN—16NOV17

ПРИМІТКА: Для отримання докладнішої інформації про функцію автоматичного відновлення див. розділ "Бортова система автоматизації Tractor Implement Automation" у посібнику з експлуатації трактора або в розділі довідки програми трактора.



Індикатор ходу виконання

H113801—UN—04JAN17

Індикатор перебігу — відображається тоді, коли селективно-контрольний клапан увімкнено, й рама рухається.

X Cancel

Скасувати

A92067—UN—16MAR18

Кнопка «Cancel» (Скасувати) — натисніть у будь-який час, щоб скасувати операцію Легке складання.



Easy Fold Height Settings

A94238—UN—11MAY17

Налаштування висоти функції Легке складання

Натисніть у будь-який час (коли селективно-контрольний клапан не увімкнено), щоб відрегулювати уставку висоти зчіпки трактора.



Складання завершено

A92084—UN—09MAY19

Складання завершено — відображається тоді, коли процес складання завершено.

ПРИМІТКА: Під час перевезення залиште блок керування рамою в режимі перевезення. У режимі перевезення функція гідравлічного притискання окремих рядів вимикається, а притискне зусилля знижується до мінімального значення. Це дозволяє уникнути відображення діагностичних кодів несправності під час перевезення.

PR79369,0000066-UK-25JUN20

Керування рамою | Функція легкого складання | Налаштування висоти

Налаштування висоти функції легкого складання дозволяє задавати відповідні положення для висот зчіпки трактора, що використовуються під час виконання процедури складання та розкладання.

Група даних, що відображаються на сторінці «Frame Control | Easy Fold | Height Settings» (Управління рамою | Функція Легке складання | Налаштування висоти):

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкодження машини. Відрегулюйте налаштування висоти, перш ніж використовувати функцію легкого складання вперше, й робіть це щоразу, коли знаряддя використовується з іншим трактором.

Налаштування висоти функції легкого складання дозволяє задавати відповідні положення для різних

значень висоти зчіпки трактора, що використовується від час складання/розкладання.

Індикатори стану



Положення зчіпки

A92871—UN—11MAY17

Поточне положення зчіпки вказує висоту зчіпки трактора та рахується разом із повзунком, коли зчіпка піднімається та опускається.



Висота транспортування (синій)

A94251—UN—11MAY17

Уставка для перевезення вказує, де розташована зчіпка трактора, коли знаряддя перебуває в складеному положенні, готове для перевезення.



Висота складання (зелений)

A94252—UN—11MAY17

Уставка для складання: вказує, де розташована зчіпка трактора, коли відкидні секції перебувають біля труби зчіпки знаряддя під час складання й розкладання.



Висота зупинки (коричневий)

A94254—UN—11MAY17

Уставка для висівання: вказує, де розташована зчіпка трактора, коли знаряддя переведене в положення висівання.

Максимальне значення: 100% — рама повністю піднята

Значення за промовчанням: Висота у транспортному положенні 80%

Значення за промовчанням: Висота складання 30%

Значення за промовчанням: Висота висіву 20%

Мінімальне значення: 0%—рама повністю опущена

Використовуйте це в наступних випадках:

- наземні умови змінюють положення рами.
- До знаряддя під'єднано інший трактор.
- Регулювання виконується на рамі знаряддя.
- Ви помічаєте будь-яку несправність під час складання або роботи.

Процедура змінення:

1. Встановіть зчіпку трактора в кожне з цих положень.

- Положення перевезення з горизонтальною зчіпкою
- Майже складене положення, при якому деталі відкидної секції звільнили зчіпку
- Положення пропасної сівалки з горизонтальною зчіпкою



Використовувати поточні дані

A94253—UN—22JUN17

2. Натисніть кнопку «Use Current» (Використовувати поточні дані), щоб установити кожну уставку.

ПРИМІТКА: Кнопка «Use Current» (Використовувати поточні дані) активна лише тоді, коли рама знаходиться у положенні, відповідному для прийняття уставки.



Закрити

A95599—UN—23JUN17

3. Натисніть, щоб закрити сторінку.

N0LMWLO,0000056-UK-25JUN20

Керування рамою | Транспортування (функція Ручне складання)

Сторінка керування рамою | перевезення (функція ручного складання) дозволяє вибрати функцію складання або розкладання вручну. Вмикання селективно-контрольного клапана (SCV) і зчіпки трактора, дозволяє координувати послідовність складання та розкладання.

ВАЖЛИВО: Перевірте, чи реагує рама, як очікувалось. Перевірте з'єднання гідравлічних шлангів на тракторі. (Див. розділ "Рекомендації щодо гідравлічних під'єднань" у посібнику з експлуатації знаряддя).

Елементи, доступні в області екрана "Блок керування рамою | Перевезення (функція ручного складання)"

Індикатор стану — відображає стан вибраної функції.



Зелений

H114656—UN—05JAN17

Увімкнено— указує, що вибрана функція доступна для керування важелем селективно-контрольного клапана (SCV).



Сірий

H114655—UN—05JAN17

Вимкн— указує, що жодна функція складання не вибрана.



Попереджувальний сигнал

H114663—UN—05JAN17

ВАЖЛИВО: Не фіксуйте селективно-контрольний клапан трактора, щоб управляти рухом рами.



Зупинка

A94236—UN—22JUN17

Зупинити рух забезпечує альтернативний спосіб зупинки руху рами, крім повернення важеля селективно-контрольного клапана в нейтральне положення.

Селективно-контрольний клапан висоти рами відображає функції знаряддя, під'єданого до селективно-контрольного клапана висоти рами. Стан відображається для вибраної функції.

Селективно-контрольний клапан маркерів відображає функції знаряддя, яке під'єднано до селективно-контрольного клапана маркера. Стан відображається для вибраної функції.

ПРИМІТКА: Не всі знаряддя мають функцію складання, під'єдану до селективно-контрольного клапана для маркерів.

Процедура змінення:

Виберіть модель знаряддя для певної операції складання.

1775NT — операція складання та розкладання знаряддя.

1795 — операція складання та розкладання знаряддя.

Моделі DB— операція складання та розкладання знаряддя.

MM95366,0000575-UK-22SEP20

Блок керування рамою | Перевезення (1775NT)

На сторінці "Керування рамою | Перевезення (1775NT)" описана операція ручного керування функціями складання та розкладання знаряддя.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перевозьте знаряддя автошляхами, тільки коли насіннєві бункери та бункери на сухі пестициди заповнені менше, ніж наполовину, а баки на рідке добриво або воду порожні. (Операції очищення див. у посібнику з експлуатації знаряддя).

Елементи, доступні на сторінці «Керування рамою | Транспортування»



Зупинка

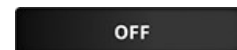
A94236—UN—22JUN17

Зона екрану, що стосується припинення руху

ВАЖЛИВО: Уникайте раптового переміщення рами. Не встановлюйте селективно-контрольний клапан (SCV) на фіксатор. Натисніть кнопку зупинки для припинення переміщення рами.

Площа екрана селективно-контрольного клапана (SCV) керування рамою:

Індикатор Вичерпано час очікування функції — вказує, що функція вимкнена автоматично. Увімкнена функція вимикається через 60 секунд.



ВИМК.

A94235—UN—11MAY17

ВИМК. — виберіть, щоб вимкнути всі функції складання рами на селективно-контрольному клапані (SCV) керування рамою.



Складання відкидних секцій

A106361—UN—10AUG20

Складання відкидних секцій— виберіть для вмикання функції складання або розгортання відкидних секцій.

Wing Wheel Lift

A94241—UN—11MAY17

Механізм підймання колеса відкидної секції

Підймання коліс відкидних секцій — виберіть для вмикання функції підймання коліс відкидних секцій.

Просапні сівалки з гусеницями:

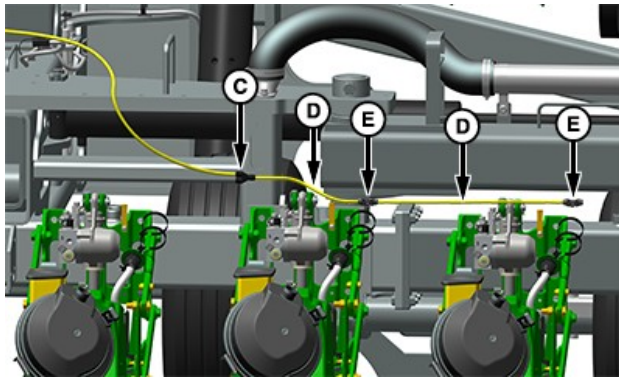


A106366—UN—11AUG20

Значок відстеження транспортування

Значок відстеження транспортування — відображається поруч із кнопкою підймання колеса відкидної секції, коли висота рами перебуває в належному діапазоні для цієї функції.

ПРИМІТКА: У режимі транспортування цей значок указує на те, що функція циліндричного ходу активована.



A114663—UN—09NOV21

Значок несправності

ПРИМІТКА: Значок несправності відображається за наявності помилки датчика висоти.

Область екрана селективно-контрольного клапана (SCV)

OFF

A94235—UN—11MAY17

ВИМК.

ВИМК. — виберіть, щоб вимкнути всі функції складання рами на допоміжному селективно-контрольному клапані (SCV).

Drawbar

A106362—UN—10AUG20

Тягово-зчіпний пристрій

Кнопка «Drawbar» (Тягово-зчіпний пристрій) — натисніть, щоб увімкнути функцію тягово-зчіпного пристрою.

ПРИМІТКА: Область екрана допоміжного селективно-контрольного клапана (SCV) відображається, тільки якщо це знаряддя обладнано зчіпкою тягово-зчіпного пристрою. Тягово-зчіпний пристрій і незалежні маркери разом використовують селективно-контрольний клапан окремо від селективно-контрольного клапана для керування висотою рами.

Процедура змінення:

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед складанням машини перевірте, що біля неї нікого немає. Контакт із лініями електропередач може призвести до серйозних травм або загибелі. Будьте обережні під час переміщення або експлуатації знаряддя біля ліній електропередач.

Виконайте операції Складання та Розгортання, як описано нижче. Для отримання інструкцій з підймання й опускання знаряддя зі складеною рамою (для обслуговування або заповнення посівним матеріалом) див. пункт Підймання й опускання в складеному стані далі на цій сторінці.

СКЛАДАННЯ

1. Підготуйтеся до складання на ділянці з міцною, рівною поверхнею, вільною від перешкод.
2. Опустіть знаряддя та утримуйте важіль селективно-контрольного клапана у ввімкненому положенні протягом кількох секунд, щоб відновити гідравлічну систему підймання.
3. Підніміть знаряддя.
4. Встановіть трансмісію трактора в нейтральне положення.

Transport

A94232—UN—11MAY17

Транспортування

5. Виберіть режим перевезення.
6. Підніміть зчіпку знаряддя, доки вона не стане паралельною до землі.

ПРИМІТКА: Використовуйте цей спосіб щоразу під час регулювання зчіпки.

- Обладнана двоточковою зчіпкою: Відрегулюйте висоту зчіпки трактора.

Drawbar

A106362—UN—10AUG20

Тягово-зчіпний пристрій

- Обладнана зчіпкою тягово-зчіпного пристрою: Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і

увімкніть допоміжний селективно-контрольний клапан (SCV).

Wing Fold

A106361—UN—10AUG20

Складання відкидних секцій

7. Увімкніть функцію складання. Натисніть кнопку «Складання відкидної секції».
8. Увімкніть селективно-контрольний клапан (SCV) керування рамою та складайте відкидні секції, допоки засувки відкидних секцій не знаходитимуться біля зчіпки знаряддя.

ПРИМІТКА: якщо колеса відкидних секцій штовхають ґрунт, проїдьте трактором вперед, щоб скоординувати рух зчіпки.

9. Щоб уникнути перешкод, стежте за положенням зчіпки та регулюйте його під час завершення процесу складання.
10. Підіймайте зчіпку, допоки вона не зчепиться із засувками відкидних секцій.

Wing Wheel Lift

A106364—UN—10AUG20

Механізм підіймання колеса відкидної секції

11. Увімкніть функцію піднімання коліс відкидних секцій. Натисніть кнопку підіймання механізму колеса відкидної секції.
12. Увімкніть селективно-контрольний клапан I (SCV I) керування рамою, доки не піднімуться колеса відкидних секцій. Регулюйте висоту зчіпки під час піднімання рами так, щоб положення зчіпки залишалось горизонтальним.

ПРИМІТКА: Якщо машину оснащено колесами, основна рама піднімається до висоти положення перевезення, коли піднімаються колеса відкидних секцій. Якщо машину оснащено гусеницями, головна рама зупиняється до того, як циліндр досягає повного такту, щоб активувати функцію циліндричного ходу. Щоби збільшити максимальну висоту транспортування знаряддя й досягнути повного такту циліндра, виберіть «Піднімання колеса відкидної секції» знову, щоб задіяти селективно-контрольний клапан. Після цього циліндричний хід вимикається.

OFF

A94235—UN—11MAY17

ВИМК.

13. Вимкніть функцію складання. Натисніть кнопку OFF (Вимкнути). Якщо зчіпку обладнано тягово-

зчіпним пристроєм, вимкніть функцію тягово-зчіпного пристрою.

14. Установіть сервісні замки на циліндри коліс центральної рами. У разі обладнання зчіпкою тягово-зчіпного пристрою, установіть фіксатори для обслуговування на циліндрі тягово-зчіпного пристрою. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)
15. Під час перевезення виконуйте всі рекомендації, наведені в посібниках з експлуатації знаряддя та трактора.

ПРИМІТКА: Під час перевезення залиште блок керування рамою в режимі перевезення. У режимі перевезення функція гідравлічного притискання окремих рядів вимикається, а притискне зусилля знижується до мінімального значення. Це дозволяє уникнути відображення діагностичних кодів несправності під час перевезення.

РОЗКЛАДАННЯ

1. Підготуйтеся до розкладання на ділянці з твердою, рівною поверхнею, вільною від перешкод.
2. Підніміть знаряддя.

Drawbar

A106362—UN—10AUG20

Тягово-зчіпний пристрій

3. Якщо машину оснащено тягово-зчіпним пристроєм, увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою.
4. Увімкніть допоміжний селективно-контрольний клапан (SCV), щоб підняти циліндр тягово-зчіпного пристрою від фіксаторів для обслуговування.
5. Зніміть фіксатори для обслуговування з циліндрів коліс центральної рами. У разі обладнання зчіпкою тягово-зчіпного пристрою зніміть фіксатор для обслуговування з циліндра тягово-зчіпного пристрою. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)
6. Встановіть трансмісію трактора в нейтральне положення.
7. Переведіть зчіпку знаряддя у горизонтальне положення.

ПРИМІТКА: Використовуйте цей спосіб щоразу під час регулювання зчіпки.

- Обладнана двоточковою зчіпкою: Відрегулюйте висоту зчіпки трактора.

Drawbar

A106362—UN—10AUG20

Тягово-зчіпний пристрій

- Обладнана зчіпкою тягово-зчіпного пристрою: Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і увімкніть допоміжний селективно-контрольний клапан (SCV).

Wing Wheel Lift

A106364—UN—10AUG20

Механізм підіймання колеса відкидної секції

- Увімкніть функцію підіймання коліс відкидних секцій. Натисніть кнопку підіймання механізму колеса відкидної секції.
- Увімкніть селективно-контрольний клапан (SCV) керування рамою, доки не опустяться колеса відкидних секцій. Регулюйте висоту зчіпки під час опускання рами так, щоб зчіпка залишалась у горизонтальному положенні.

ПРИМІТКА: основна рама опускається до польової висоти, коли опускаються колеса відкидних секцій.

- Опустіть зчіпку, доки засувки відкидної секції не будуть вище, ніж зчіпка.

ВАЖЛИВО: Щоб уникнути перешкод, стежте за положенням зчіпки та регулюйте його, допоки засувки не звільнять раму.

Wing Fold

A106361—UN—10AUG20

Складання відкидних секцій

- Увімкніть функцію складання. Натисніть кнопку «Складання відкидної секції».
- Увімкніть селективно-контрольний клапан (SCV) керування рамою та розгорніть відкидні секції.

ПРИМІТКА: якщо колеса відкидних секцій штовхають ґрунт, проїдьте трактором назад, щоб скоординувати рух зчіпки.

OFF

A94235—UN—11MAY17

ВИМК.

- Вимкніть функцію складання. Натисніть кнопку OFF (Вимкнути). У разі обладнання тягово-зчіпним пристроєм також вимкніть функцію тягово-зчіпного пристрою.

Plant

A94247—UN—11MAY17

Бучія

- Виберіть режим висівання.
- Щоб перевірити відповідну висоту рами знаряддя, конфігурацію та налаштування, виконуйте всі рекомендації, наведені в посібниках з експлуатації знаряддя та трактора.

Піднімання й опускання в складеному стані

В підрозділі «Піднімання й опускання в складеному стані» описуються операції з рамою, що дозволяють її піднімати та опускати в складеному стані. Виконуйте ті самі рекомендації, які наведені для складання та розгортання, але використовуйте наведені нижче функції особливим чином.

Процедура змінення:

Опускання рами в складеному стані.

- Виберіть режим перевезення.
- Виберіть функцію «Піднімання коліс відкидної секції».
- Використовуйте селективно-контрольний клапан для опускання коліс відкидних секцій.

ПРИМІТКА: утримуйте раму у горизонтальному положенні під час опускання; Відрегулюйте висоту зчіпки під час опускання рами.

- Виберіть режим висівання.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкоджень секцій обробки рядку; Відрегулюйте висоту зчіпки під час опускання рами.

- Використовуйте селективно-контрольний клапан, щоб опустити знаряддя на землю.

ПРИМІТКА: щоб опустити раму на землю, зніміть фіксатори для обслуговування.

Піднімання рами в складеному стані.

- Виберіть режим висівання.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкоджень секцій обробки рядку; Відрегулюйте висоту зчіпки під час піднімання рами.

- Використовуйте селективно-контрольний клапан, щоб підняти знаряддя.
- Виберіть режим перевезення.
- Використовуйте селективно-контрольний клапан для підіймання коліс відкидних секцій.

ПРИМІТКА: утримуйте раму в горизонтальному положенні під час підймання. Відрегулюйте висоту зчіпки під час піднімання рами.

MM95366,0000576-UK-14MAY24

Управління рамою | Транспортування (1795)

На сторінці "Керування рамою | Перевезення (1795)" описано операцію ручного керування функціями складання та розкладання знаряддя.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перевозьте знаряддя автошляхами, тільки коли насіннєві бункери та бункери на сухі пестициди заповнені менше, ніж наполовину, а баки на рідке добриво або воду порожні. (Операції очищення див. у посібнику з експлуатації знаряддя).



Зупинка

A94236—UN—22JUN17

Елементи, доступні на сторінці «Керування рамою | Транспортування»

Зона екрану, що стосується припинення руху

ВАЖЛИВО: Уникайте раптового переміщення рами. Не встановлюйте селективно-контрольний клапан (SCV) на фіксатор. Натисніть кнопку «Зупинка» в будь-який момент, щоб зупинити роботу більшості функцій складання рами. Якщо селективно-контрольний клапан залишається увімкненим, коли ряди задньої шеренги (вісь балансира) опускається, ряди лишаються опущеними, навіть якщо кнопку зупинки натиснуто.

Площа екрана селективно-контрольного клапана (SCV) керування рамою:

Індикатор Вичерпано час очікування функції — вказує, що функція вимкнена автоматично. Увімкнена функція вимикається через 60 секунд.



ВИМК.

A94235—UN—11MAY17

ВИМК. — виберіть, щоб вимкнути всі функції складання рами на селективно-контрольному клапані (SCV) керування рамою.



Складання відкидних секцій

A106361—UN—10AUG20

Складання відкидних секцій— виберіть для вмикання функції складання або розгортання відкидних секцій.



Механізм підймання колеса відкидної секції

A106364—UN—10AUG20

Піднімання коліс відкидних секцій — виберіть для вмикання функції піднімання коліс відкидних секцій.



Задня шеренга

A121471—UN—11JUN24

Задня шеренга — виберіть, щоб увімкнути функцію задньої шеренги (ряди осі балансира).

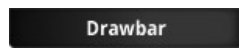
Область екрана селективно-контрольного клапана (SCV)



ВИМК.

A94235—UN—11MAY17

ВИМК. — виберіть, щоб вимкнути всі функції керування рамою на допоміжному селективно-контрольному клапані (SCV).



Тягово-зчіпний пристрій

A106362—UN—10AUG20

Кнопка «Drawbar» (Тягово-зчіпний пристрій) — натисніть, щоб увімкнути функцію тягово-зчіпного пристрою.

ПРИМІТКА: Область екрана допоміжного селективно-контрольного клапана (SCV) відображається, тільки якщо це знаряддя обладнано зчіпкою тягово-зчіпного пристрою. Тягово-зчіпний пристрій і незалежні маркери разом використовують селективно-контрольний клапан окремо від селективно-контрольного клапана для керування висотою рами.

Процедура змінення:

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед складанням машини перевірте, що біля неї нікого немає. Контакт із лініями електропередач може призвести до серйозних травм або загибелі. Будьте обережні під час переміщення або експлуатації знаряддя біля ліній електропередач.

Виконайте операції Складання та Розгортання, як описано нижче. Для отримання інструкцій з підймання й опускання знаряддя зі складеною рамою (для обслуговування або заповнення посівним матеріалом) див. пункт Підймання й опускання в складеному стані далі на цій сторінці.

СКЛАДАННЯ

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкодження. Якщо ви маєте комбінацію сівника й очищувача рядів на рядах передньої шеренги, і ці ряди мають короткі паралельні плечі, не складайте з очищувачами рядів у піднятому (неробочому) положенні.

1. Підготуйтеся до складання на ділянці з міцною, рівною поверхнею, вільною від перешкод.
2. Опустіть знаряддя та утримуйте важіль селективно-контрольного клапана у ввімкненому положенні протягом кількох секунд, щоб відновити гідравлічну систему підймання.
3. Підніміть знаряддя.
4. Встановіть трансмісію трактора в нейтральне положення.

Transport

Транспортування

A94232—UN—11MAY17

5. Виберіть режим перевезення.
6. Підніміть зчіпку знаряддя, доки вона не стане паралельною до землі.

ПРИМІТКА: Використовуйте цей спосіб щоразу під час регулювання зчіпки.

- Обладнана двоточковою зчіпкою: Відрегулюйте висоту зчіпки трактора.

Drawbar

Тягово-зчіпний пристрій

A106362—UN—10AUG20

- Обладнана зчіпкою тягово-зчіпного пристрою: Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і ввімкніть допоміжний селективно-контрольний клапан (SCV).

Wing Fold

Складання відкидних секцій

A106361—UN—10AUG20

7. Увімкніть функцію складання. Натисніть кнопку «Складання відкидної секції».
8. Увімкніть селективно-контрольний клапан (SCV) керування рамою та складайте відкидні секції,

допоки засувки відкидних секцій не знаходитимуться біля зчіпки знаряддя.

ПРИМІТКА: якщо колеса відкидних секцій штовхають ґрунт, проїдьте трактором вперед, щоб скоординувати рух зчіпки.

9. Щоб уникнути перешкод, стежте за положенням зчіпки та регулюйте його під час завершення процесу складання.
10. Підіймайте зчіпку, допоки вона не зчепиться із засувками відкидних секцій.

Rear Rank

Задня шеренга

A121471—UN—11JUN24

11. Увімкніть функцію задньої шеренги. Виберіть задню шеренгу.
12. Увімкніть селективно-контрольний клапан (SCV) керування рамою та підійміть задню шеренгу (ряди осі балансира).

Wing Wheel Lift

Механізм підймання колеса відкидної секції

A106364—UN—10AUG20

13. Увімкніть функцію підймання коліс відкидних секцій. Натисніть кнопку підймання механізму колеса відкидної секції.
14. Увімкніть селективно-контрольний клапан (SCV) керування рамою, доки не піднімуться колеса відкидних секцій. Регулюйте висоту зчіпки під час підймання рами так, щоб положення зчіпки залишалось горизонтальним.

ПРИМІТКА: основна рама підіймається до висоти положення перевезення, коли підіймаються колеса відкидних секцій.

OFF

ВИМК.

A94235—UN—11MAY17

15. Вимкніть функцію складання. Натисніть кнопку OFF (Вимкнути). У разі обладнання тягово-зчіпним пристроєм також вимкніть функцію тягово-зчіпного пристрою.
16. Встановіть фіксатори для обслуговування на циліндри коліс центральної рами та циліндри вісі балансира. У разі обладнання зчіпкою тягово-зчіпного пристрою, установіть фіксатори для обслуговування на циліндрі тягово-зчіпного пристрою. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)
17. Під час перевезення виконуйте всі рекомендації,

наведені в посібниках з експлуатації знаряддя та трактора.

ПРИМІТКА: Під час перевезення залиште блок керування рамою в режимі перевезення. У режимі перевезення функція гідравлічного притискання окремих рядів вимикається, а притискне зусилля знижується до мінімального значення. Це дозволяє уникнути відображення діагностичних кодів несправності під час перевезення.

РОЗКЛАДАННЯ

1. Підготуйтеся до розкладання на ділянці з твердою, рівною поверхнею, вільною від перешкод.
2. Підніміть знаряддя.



3. Увімкніть функцію задньої шеренги. Виберіть задню шеренгу.
4. Увімкніть селективно-контрольний клапан для управління висотою рами та підніміть циліндр задньої шеренги від фіксаторів для обслуговування.



5. Увімкніть функцію підймання коліс відкидних секцій. Натисніть кнопку підймання механізму колеса відкидної секції.
6. Увімкніть селективно-контрольний клапан для управління висотою рами, щоб підняти циліндр рами від фіксаторів для обслуговування.



7. Якщо машину оснащено тягово-зчіпним пристроєм, увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою.
8. Увімкніть допоміжний селективно-контрольний клапан (SCV), щоб підняти циліндр тягово-зчіпного пристрою від фіксаторів для обслуговування.
9. Зніміть фіксатори для обслуговування з циліндрів коліс центральної рами та стопорні штифти для обслуговування з циліндрів вісі балансира. У разі обладнання зчіпкою тягово-

зчіпного пристрою зніміть фіксатор для обслуговування з циліндра тягово-зчіпного пристрою. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)

10. Встановіть трансмісію трактора в нейтральне положення.
11. Переведіть зчіпку знаряддя у горизонтальне положення.

ПРИМІТКА: Використовуйте цей спосіб щоразу під час регулювання зчіпки.

- Обладнана двоточковою зчіпкою: Відрегулюйте висоту зчіпки трактора.



- Обладнана зчіпкою тягово-зчіпного пристрою: Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і увімкніть допоміжний селективно-контрольний клапан (SCV).



12. Увімкніть функцію підймання коліс відкидних секцій. Натисніть кнопку підймання механізму колеса відкидної секції.



ВАЖЛИВО: Кнопка зупинення не зупиняє вісь балансира від опускання, якщо селективно-контрольний клапан (SCV) залишається увімкненим.

13. Увімкніть селективно-контрольний клапан I (SCV I), доки колеса відкидних секцій не опустяться. Регулюйте висоту зчіпки під час опускання рами так, щоб зчіпка залишалась у горизонтальному положенні.

ПРИМІТКА: основна рама опускається до польової висоти, коли опускаються колеса відкидних секцій.

14. Опустіть зчіпку, доки засувки відкидної секції не будуть вище, ніж зчіпка.

ВАЖЛИВО: Щоб уникнути перешкод, стежте за положенням зчіпки та регулюйте його, доки засувки не звільнять зчіпку.

Wing Fold

A106361—UN—10AUG20

Складання відкидних секцій

15. Увімкніть функцію складання. Натисніть кнопку «Складання відкидної секції».
16. Увімкніть селективно-контрольний клапан (SCV) керування рамою та розгорніть відкидні секції.

ПРИМІТКА: якщо колеса відкидних секцій штовхають ґрунт, проїдьте трактором назад, щоб скоординувати рух зчіпки.

OFF

A94235—UN—11MAY17

ВИМК.

17. Вимкніть функцію складання. Натисніть кнопку OFF (Вимкнути). У разі обладнання тягово-зчіпним пристроєм також вимкніть функцію тягово-зчіпного пристрою.

Plant

A94247—UN—11MAY17

Висів

18. Виберіть режим висівання.
19. Щоб перевірити відповідну висоту рами знаряддя, конфігурацію та налаштування, виконуйте всі рекомендації, наведені в посібниках з експлуатації знаряддя та трактора.

Піднімання й опускання в складеному стані

В підрозділі «Піднімання й опускання в складеному стані» описуються операції з рамою, що дозволяють її піднімати та опускати в складеному стані. Виконуйте ті самі рекомендації, які наведені для складання та розгортання, але використовуйте наведені нижче функції особливим чином.

Процедура змінення:

Опускання рами в складеному стані.

1. Виберіть режим перевезення.
2. Виберіть функцію Піднімання задньої шеренги.

ПРИМІТКА: Задня шеренга не потребує опускання для заповнення бункерів для сипких матеріалів.

3. Скористайтесь селективно-контрольним клапаном (SCV), щоб підняти вісі балансира, а потім зніміть стопорні штифти для обслуговування.
4. Скористайтесь селективно-контрольним клапаном (SCV), щоб опустити вісі балансира.
5. Виберіть функцію «Піднімання коліс відкидної секції».

6. Використовуйте селективно-контрольний клапан для опускання коліс відкидних секцій.

ПРИМІТКА: утримуйте раму у горизонтальному положенні під час опускання; Відрегулюйте висоту зчіпки під час опускання рами.

7. Виберіть режим висівання.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкоджень секцій обробки рядку; Відрегулюйте висоту зчіпки під час опускання рами.

8. Використовуйте селективно-контрольний клапан, щоб опустити знаряддя на землю.

ПРИМІТКА: щоб опустити раму на землю, зніміть фіксатори для обслуговування.

Піднімання рами в складеному стані.

1. Виберіть режим висівання.

ВАЖЛИВО: Уникайте пошкоджень секцій обробки рядку; Відрегулюйте висоту зчіпки під час піднімання рами.

2. Використовуйте селективно-контрольний клапан, щоб підняти знаряддя.
3. Виберіть режим перевезення.
4. Виберіть функцію задньої шеренги.
5. Скористайтесь селективно-контрольним клапаном (SCV), щоб підняти вісі балансира, а потім установіть стопорні штифти для обслуговування.
6. Виберіть функцію «Піднімання коліс відкидної секції».
7. Використовуйте селективно-контрольний клапан для підймання коліс відкидних секцій.

ПРИМІТКА: утримуйте раму в горизонтальному положенні під час підймання. Відрегулюйте висоту зчіпки під час піднімання рами.

MM95366,0000577-UK-12JUN24

Управління рамою | Транспортування (Просапні сівалки DB)

На сторінці "Керування рамою | Перевезення (просапних сівалок DB)" описано операцію ручного керування функціями складання та розкладання знаряддя.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Знаряддя можна перевозити автошляхами, тільки якщо всі бункери та баки порожні. (Операції очищення див. у посібнику з експлуатації знаряддя).

Елементи, доступні на сторінці "Керування рамою | Перевезення"



ЗУПИНКА

A94236—UN—22JUN17

Область екрана "Зупинити рух"

ВАЖЛИВО: Уникайте раптового переміщення рами. Не встановлюйте селективно-контрольний клапан на фіксатор. Натисніть кнопку зупинки для припинення переміщення рами.

Область екрана селективно-контрольного клапана управління висотою:

Індикатор стану — відображає стан вибраної функції.



Зелений

H114656—UN—05JAN17

Увімкнено — указує, що вибрана функція доступна для керування важелем селективно-контрольного клапана (SCV).



Сірий

H114655—UN—05JAN17

ВИМКН — указує, що вибрана функція вимкнена.



Сірий

H114655—UN—05JAN17

Вичерпано час очікування функції указує, що функцію вимкнено автоматично. Увімкнена функція вимикається через 60 секунд.



Вимкнено

A94235—UN—11MAY17

ВИМКН — виберіть, щоб вимкнути всі функції складання рами на селективно-контрольному клапані керування висотою рами.

Wing Wheel Lift

A106364—UN—10AUG20

Піднімання коліс відкидної секції

Піднімання коліс відкидних секцій — виберіть для вмикання функції піднімання коліс відкидних секцій.

ПРИМІТКА: Функція піднімання для перевезення відображається в області екрана селективно-контрольного клапана маркерів тоді, коли вибрано функцію піднімання коліс відкидної секції.

Область екрана селективно-контрольного клапана маркерів

ПРИМІТКА: одночасно відображається лише одна функція. Натисніть кнопку поточної функції, щоб переглянути список інших доступних функцій.

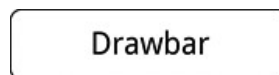


A92133—UN—06MAY19

Увімкнути або вимкнути

Увімк./Вимк. — натисніть кнопку-перемикач, щоб увімкнути або вимкнути функцію складання вибраної рами.

ПРИМІТКА: Увімкнена функція (положення перемикача "ON") автоматично вимикається (положення перемикача "OFF") через 60 секунд неактивного стану.



A94242—UN—06MAY19

Тягово-зчіпний пристрій

Кнопка «Drawbar» (Тягово-зчіпний пристрій) — натисніть, щоб увімкнути функцію тягово-зчіпного пристрою.



A94243—UN—22JUN17

Засувка дишла

Засувка дишла — виберіть для отримання доступу до функції засувки дишла.

ПРИМІТКА: Стан засувки завжди відображається із поточними умовами засувки: «Замкнено», «Відімкнено» або «Пересування».

Wing Fold

A94245—UN—22JUN17

Складання відкидної секції

Складання відкидних секцій Складання відкидних секцій виберіть для отримання доступу до функції складання або розгортання відкидних секцій.

Fold Assist

A94244—UN—22JUN17

Допоміжний механізм складання

Допоміжний механізм складання — натисніть, щоб перейти до функції допоміжного механізму складання.

ПРИМІТКА: Допоміжний механізм складання доступний, тільки коли під'єднаний до знаряддя з цією функцією.

Trans Lift

A94246—UN—22JUN17

Піднімання для транспортування

Піднімання для транспортування — натисніть, щоб отримати доступ до функції піднімання для транспортування.

ПРИМІТКА: Функція піднімання відкидної секції відображається в області екрана селективного-контрольного клапана керування висотою тоді, коли вибрано функцію піднімання для транспортування.

Процедура змінення:

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед складанням машини перевірте, що біля неї нікого немає. Контакт із лініями електропередач може призвести до серйозних травм або загибелі. Будьте обережні під час переміщення або експлуатації знаряддя біля ліній електропередач.

Виконайте операції Складання та Розгортання, як описано нижче.

СКЛАДАННЯ

1. Підготуйтеся до складання на ділянці з міцною, рівною поверхнею, вільною від перешкод.
2. Підніміть знаряддя й утримуйте важіль селективного-контрольного клапана (SCV) у ввімкненому положенні протягом кількох секунд, щоб відновити гідравлічну систему піднімання.

Transport

A94232—UN—11MAY19

Перевезення

3. Виберіть режим перевезення.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Тягово-зчіпний пристрій

4. Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і ввімкніть функцію (УВІМКН.).
5. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів, доки рама зчіпки не вирівняється.
6. Встановіть трансмісію трактора в нейтральне положення.

Tongue Latch

A94243—UN—22JUN17

Засувка дишла

7. Увімкніть функцію засувки дишла. Натисніть кнопку засувки дишла і ввімкніть функцію (УВІМК.).
8. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів, доки стан засувки не зміниться з положення пересування на положення відмикання.

Wing Fold

A94245—UN—22JUN17

Складання відкидної секції

9. Увімкніть функцію складання. Натисніть кнопку складання відкидних секцій і ввімкніть функцію (УВІМКН.).
10. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів та складайте відкидні секції, доки засувка відкидних секцій не знаходитиметься біля зчіпки знаряддя.

ПРИМІТКА: якщо колеса відкидних секцій штовхають ґрунт, проїдьте трактором вперед, щоб скоординувати рух зчіпки.

11. Щоб уникнути завад, стежте за положенням зчіпки та регулюйте його під час завершення процесу складання. Одна засувка може бути частково зачеплена на зчіпці, щоб підтримувати вирівнювання, доки інша засувка вирівнюється.

Рами з функцією допоміжного механізму складання

Fold Assist

A94244—UN—22JUN17

Допоміжний механізм складання

- Увімкніть функцію допоміжного механізму складання. Натисніть кнопку допоміжного механізму складання та увімкніть функцію (УВІМК.).
- Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів, доки циліндр допоміжного механізму складання не зчепиться із засувками відкидних секцій й не втягнеться.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Тягово-зчіпний пристрій

12. Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і увімкніть функцію (УВІМКН.).
13. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів та підніміть зчіпку, доки вона не зчепиться із засувками відкидних секцій.
14. Установіть транспортну муфту. (Додаткову інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)

Trans Lift

A94246—UN—22JUN17

Піднімання для транспортування

15. Увімкніть функцію «Піднімання для транспортування». Натисніть кнопку підймання для перевезення та увімкніть функцію (УВІМКН.).
16. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів і підніміть раму на висоту транспортування.
17. Увімкніть селективно-контрольний клапан для керування висотою рами, доки колеса відкидних секцій не втягнуться.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Тягово-зчіпний пристрій

18. Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і увімкніть функцію (УВІМКН.).
19. Увімкніть селективно-контрольний клапан і підніміть зчіпку, доки вона не вирівняється.
20. Установіть фіксатори для обслуговування на циліндри коліс центральної рами та циліндр

тягово-зчіпного пристрою. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)

РОЗКЛАДАННЯ

1. Підготуйтеся до розкладання на ділянці з твердою, рівною поверхнею, вільною від перешкод.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Тягово-зчіпний пристрій

2. Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і увімкніть функцію (УВІМКН.).
3. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів і підніміть циліндр зчіпки від фіксатора для обслуговування.

Trans Lift

A94246—UN—22JUN17

Піднімання для транспортування

4. Увімкніть функцію «Піднімання для транспортування». Натисніть кнопку підймання для перевезення та увімкніть функцію (УВІМКН.).
5. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів і підніміть циліндри рами від стопору для обслуговування.
6. Зніміть фіксатори для обслуговування з циліндрів коліс центральної рами та циліндру тягово-зчіпного пристрою. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)
7. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів і опустіть раму з висоти перевезення.

Wing Wheel Lift

A106364—UN—10AUG20

Піднімання коліс відкидної секції

8. Увімкніть функцію піднімання коліс відкидних секцій. Натисніть кнопку підймання механізму колеса відкидної секції.
9. Увімкніть селективно-контрольний клапан для керування висотою рами, доки не опустяться колеса відкидних секцій.
10. Видаліть транспортну муфту. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)

Рами з функцією допоміжного механізму складання

Fold Assist

A94244—UN—22JUN17

Допоміжний механізм складання

- Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і увімкніть функцію (УВІМКН.).
- Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів, доки циліндр допоміжного механізму складання не розчепиться із засувками відкидних секцій.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Тягово-зчіпний пристрій

11. Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і увімкніть функцію (УВІМКН.).
12. Увімкніть селективно-контрольний клапан та опустіть зчіпку, доки вона не розчепиться із засувками відкидної секції.

Wing Fold

A94245—UN—22JUN17

Складання відкидної секції

13. Увімкніть функцію складання. Натисніть кнопку складання відкидних секцій і увімкніть функцію (УВІМКН.).
14. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів та розгорніть відкидні секції. Регулюйте висоту зчіпки, щоб уникати перешкод.

ПРИМІТКА: якщо колеса відкидних секцій штовхають ґрунт, проїдьте трактором назад, щоб скоординувати рух зчіпки.

Tongue Latch

A94243—UN—22JUN17

Засувка дишла

15. Увімкніть функцію засувки дишла. Натисніть кнопку засувки дишла і увімкніть функцію (УВІМКН.).
16. Увімкніть селективно-контрольний клапан маркерів, доки стан засувки не зміниться з положення пересування на замкнуте положення.

Drawbar

A94242—UN—06MAY19

Тягово-зчіпний пристрій

17. Увімкніть функцію тягово-зчіпного пристрою. Натисніть кнопку тягово-зчіпного пристрою і увімкніть функцію (УВІМКН.).

18. Увімкніть селективно-контрольний клапан і опустіть передню зчіпку.

Plant

A94247—UN—11MAY17

Вусів

19. Виберіть режим висівання.
20. Щоб перевірити відповідну висоту рами знаряддя, конфігурацію та налаштування, виконуйте всі рекомендації, наведені в посібниках з експлуатації знаряддя й трактора.

MM95366,0000578-UK-06OCT20

Огляд SeedStar

На сторінці "Огляд SeedStar" можна переходити до всіх контрольованих характеристик секцій обробки ряду. Елементи, доступні у верхній області екрана, залежать від конфігурації машини. Подробиці щодо щільності висівання завжди відображаються на цій головній сторінці.

ПРИМІТКА: Деякі з нижченаведених елементів відображаються, тільки якщо на машині встановлено відповідне обладнання.

ПРИМІТКА: Ці функції відображаються на сторінці запуску.

Елементи, доступні на сторінці "Огляд SeedStar":

Population 35.9 ± 36.0	Gauge Wheels 98% 79 lb 75 lb	Row Cleaners 40 40
Singulation 98.7%	Seed Spacing 0.12	Closing Wheels 4.0

A117092—UN—15DEC22

Плитки функції

Плитки функції — відображують базовий стан функції. Кожну плитку можна натиснути, щоб переглянути докладні відомості про відповідну функцію. Коли плитку натиснуто, додаткова інформація щодо неї відображається у верхній частині екрана.

Зелений

A93489—UN—11MAY17

Жовтий

A93487—UN—11MAY17



Стан плити функції— кожен стан відображається різним кольором плити. Колір стану залежить від параметрів функції та меж діапазону.

- **Зелений** вказує, що значення для цієї функції знаходиться в межах зазначеного діапазону.
- **Жовтий** вказує, що значення для цієї функції знаходиться поруч з межею допустимого діапазону.
- **Червоний** вказує, що значення для цієї функції знаходиться поза межами допустимого діапазону.

Зона екрана для окремого рядка:



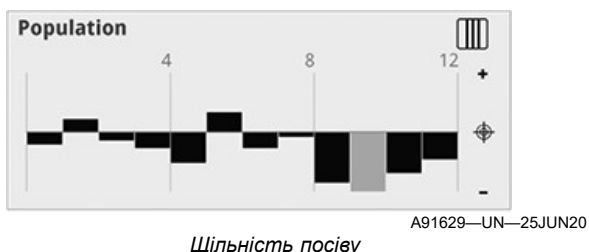
Виберіть будь-який сегмент в області екрана, щоб переглянути подробиці зображеного номера рядка.

Висока щільність посіву — (верхній сегмент екрана) відображає номер рядка (R_) та щільність посіву для рядка з найвищою щільністю посіву.

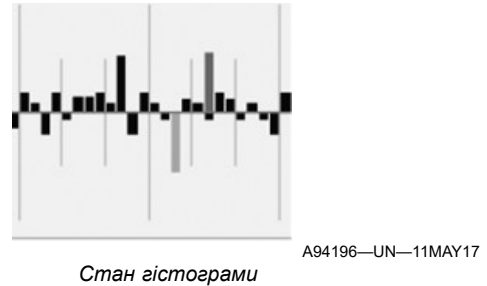
Параметр «User Selected» (Обрана користувачем) — (середній сегмент екрана) відображає номер рядка (R_) та щільність посіву для рядка, який введено в поле вводу.

Низька щільність висівання — (нижній сегмент екрана) відображає номер ряду (R_) і щільність висівання ряду з найнижчою щільністю.

ПРИМІТКА: Значення щільності висівання, що наближаються до межі попереджувального сигналу, виділено бурштиновим кольором. Значення, що перебувають поза межами попереджувального сигналу, виділені червоним кольором.



Щільність посіву — область екрана, в якій відображається щільність посіву насіння для всіх увімкнених рядків. Натисніть, щоб переглянути додаткові подробиці щодо щільності висівання та для змінити цільову щільність висівання.



Стан гістограми— указаний для кожного ряду за допомогою трьох різнокольорових смужок.

- **Чорний**— вказує, що значення для цієї функції перебуває в межах зазначеного діапазону.
- **Бурштиновий** — вказує, що показник щільності посіву перевищує рівень попереджувального сигналу, заданий на екрані «Сигнали».
- **Червоний** — показує, що рядок висівається зі щільністю посіву, меншою ніж 50 % від цільової.



Кнопка «Tools» (Інструменти)

Знаряддя— забезпечує доступ до сторінки швидких посилань, яка відкриває часто використовувані та корисні функції.



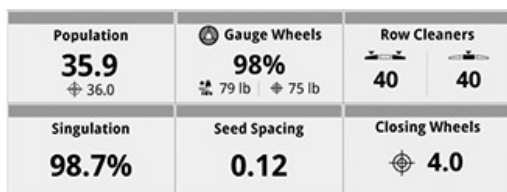
Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

ae77568,1670956955985-UK-05APR23

SeedStar | Огляд | Плитки огляду

Плитка функції відображає основний стан функції. Кожну плитку можна натиснути, щоб переглянути докладні відомості про відповідну функцію.



A117092—UN—15DEC22

Функціональні плитки

ПРИМІТКА: Деякі з нижченаведених елементів відображаються, тільки якщо на машині встановлено відповідне обладнання.

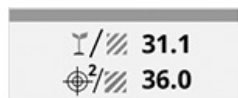


A117101—UN—15DEC22

Функціональні вкладки

Група даних, що доступні на плитках огляду:

Під час натискання плитки ця функція відображається у верхній ділянці екрана разом із рядом вкладок. Виберіть вкладки для доступу до функцій фрагменту і вкладок додаткових функцій.



A117102—UN—15DEC22

Вкладка «Population» (Щільність посіву)



A117103—UN—15DEC22

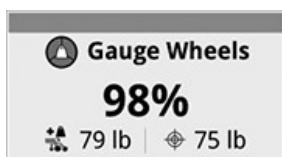
Плитка "Щільність висівання"

Щільність висівання — фрагмент і вкладка відображають цільову або рекомендовану і реальну щільність висівання. Обидві щільності висівання є середніми для всіх увімкнених дозаторів посівного матеріалу. Виберіть, щоб переглянути додаткові подробиці щодо щільності висівання від давачів посівного матеріалу та для коригування цільової щільності висівання.



A93493—UN—11MAY17

Вкладка "Копіювальні колеса"

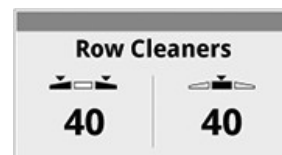


A91638—UN—11MAY17

Плитка «Gauge Wheels» (Копіювальні колеса)

Вкладка копіювальних коліс— відображає межу притискного зусилля. Плитка відображає відсоток торкання з землею, межу притискного зусилля та цільову межу. Всі значення є середніми. Натисніть, щоб переглянути додаткові подробиці щодо притискного зусилля та відрегулювати клапани.

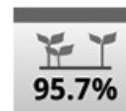
«Row Cleaners» (Очищувачі рядків)



A91639—UN—15NOV17

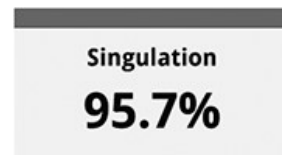
Плитка очищувачів рядів

Очищувачі рядів— плитка, яка показує поточний тиск очищувачів рядів. Натисніть цю плитку, щоб перейти до засобів керування очищувачем рядків.



A93494—UN—11MAY17

Вкладка «Singulation» (Розділення)



A91636—UN—11MAY17

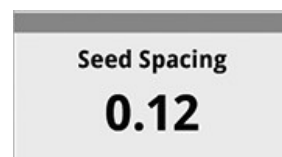
Плитка "Розділення"

Розділення — вкладка й плитка відображають відсоток розділення насіння, виявлений датчиками насіння. Виберіть для перегляду додаткової інформації щодо розділення.



A93495—UN—11MAY17

Вкладка «Seed Spacing» (Відстань між насінням)



A91641—UN—11MAY17

Плитка "Відстань між насінням"

Відстань між насінням — вкладка і плитка відображають відстань між насінням, виявлену датчиками насіння.

Загортальні колеса



A91640—UN—15NOV17

Плитка "Загортальні колеса"

Загортальні колеса— на плитці відображається цільовий тиск загортальних коліс. Натисніть цю плитку, щоб перейти до блоків управління загортальними колесами.

Диски сошника



PC28208—UN—04MAY22

Плитка "Диск сошника"

Диски сошника (тільки для бразильського виробництва)— на плитці відображається цільовий тиск дисків сошника. Натисніть цю плитку, щоб перейти до блоків управління диском сошника.

ae77568,1670956998420-UK-11APR23

SeedStar | Огляд | Вкладки огляду

Вкладки надають доступ до функцій плитку та додаткових функцій. Коли плитку вибрано, ця функція відображається у верхній зоні екрана разом із рядом вкладок.

ПРИМІТКА: ці функції відображаються на сторінці запуску.



A117101—UN—15DEC22

Функціональні вкладки

Група даних, що доступні на вкладках:

Функціональні вкладки — відображують базовий стан функції. Для отримання докладної інформації щодо певної функції можна перейти на будь-яку відповідну вкладку. Коли вкладку вибрано, ця функція відображається у верхній зоні екрана.



A92999—UN—11MAY17

Вкладка «Tile Access» (Перехід до плиток)

Вкладка доступу до фрагментів— натисніть для відображення фрагментів функції.



A93000—UN—11MAY17

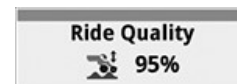
Вкладка «Additional Features» (Додаткові функції)



A92998—UN—25JUN20

Додаткові функціональні плитки

Вкладка додаткових функцій— натисніть для відображення фрагментів для додаткових функцій.

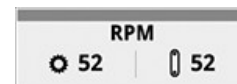


A93481—UN—11MAY17

Плитка «Ride Quality» (Якість ходу)

Якість ходу— фрагмент відображає процент якості ходу для секцій обробітку рядів. Значення є середнім для всіх рядків. Натисніть, щоб переглянути додаткові подробиці про якість ходу.

Елементи ExactEmerge:



A93484—UN—11MAY17

Плитка "Частота обертання"

Частота обертання відображає частоту обертів на хвилину (об/хв) привода дозатора й мотора BrushBelt. Значення є середнім для всіх рядків. Натисніть, щоб переглянути додаткові подробиці про швидкість обертання.

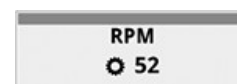


A93485—UN—11MAY17

Плитка «Torque» (Обертаючий момент)

Крутний момент — плитка, на якій відображається крутний момент приводів дозатора висівної системи. Виберіть, щоб переглянути таблицю відносного крутного моменту для приводів дозатора й моторів BrushBelt.

MaxEmerge 5e:



A94271—UN—11MAY17

Плитка "Частота обертання"

Частота обертання відображає частоту обертів на хвилину (об/хв) приводів дозатора. Значення є

середнім для всіх рядків. Виберіть, щоб переглянути додаткову інформацію про частоту обертання.



Плитка «Torque» (Обертаючий момент)
A94272—UN—11MAY17

Крутний момент — плитка, на якій відображається крутний момент приводів дозатора висівної системи. Виберіть, щоб переглянути таблицю відносного крутного моменту для моторів дозатора.



Кнопка "Знаряддя"
A95597—UN—22JUN17

Знаряддя— забезпечує доступ до сторінки швидких посилань, яка відкриває часто використовувані та корисні функції.



Плитка "Вирівнювання кривої"
A93486—UN—11MAY17

Вирівнювання кривої: піктограма всередині плитки змінюється, щоб вказувати поточний напрямок руху знаряддя. Натисніть, щоб переглянути додаткові подробиці та увімкнути або вимкнути вирівнювання кривої.

Стан функції — верхні частини кожної плитки та вкладки змінюють колір на основі параметрів функції та меж діапазону.



Зелений
A93489—UN—11MAY17

- **Зелений** вказує, що значення для цієї функції знаходиться в межах зазначеного діапазону.



Жовтий
A93487—UN—11MAY17

- **Жовтий** вказує, що значення для цієї функції знаходиться поруч з межею допустимого діапазону.

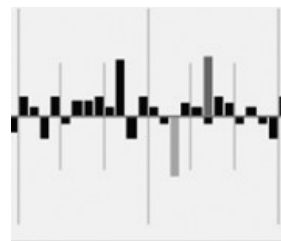


Червоний
A93488—UN—11MAY17

- **Червоний** вказує, що значення для цієї функції знаходиться поза межами допустимого діапазону.

ПРИМІТКА: значення також виділені червоною рамкою, коли вони заходять поза допустимим діапазоном. Відображається номер рядка, пов'язаного з цим значенням.

Стан гістограми— указаний для кожного ряду смужками трьох кольорів.



Стан гістограми
A94196—UN—11MAY17

- **Чорний**— вказує, що значення для цієї функції перебуває в межах зазначеного діапазону.
- **Жовтий**— вказує, що показання наближаються до межі попереджувального сигналу.
- **Червоний**— вказує, що значення для цієї функції перебуває поза допустимим діапазоном.



Щільність посіву
A104385—UN—09MAY19

Щільність посіву — область екрана, в якій відображається щільність посіву насіння для всіх увімкнених рядків. Натисніть, щоб переглянути додаткові подробиці щодо щільності посіву та відрегулювати цільові норми.



Розширені налаштування
N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

ae77568,1670957020314-UK-11APR23

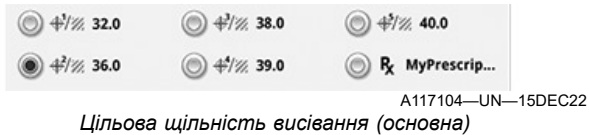
SeedStar | Огляд | Щільність висівання

Щільність висівання відображає щільність висівання посівного матеріалу для кожного ряду, забезпечує доступ до цільових щільностей висівання та дозволяє деталізацію даних про ряд.

Елементи, доступні на сторінці "Щільність висівання"

Область екрана "Цільова щільність висівання"

Цільова щільність висівання відображається по-різному, залежно від режиму цільового висівання, вибраного на вкладці "Налаштування щільності висівання" в розділі Розширені налаштування.



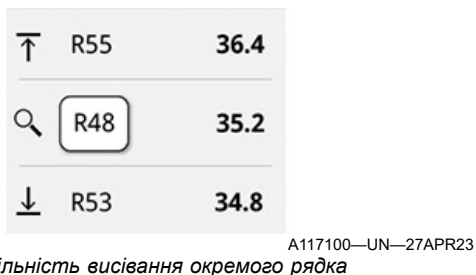
Редагування щільності висівання

Цільова щільність висівання (основна) — область екрана, в якій відображається цільова щільність висівання. Виберіть цільову щільність висівання, щоб включити цю щільність висівання для всього знаряддя. Натисніть кнопку Редагувати щільність висівання, щоб змінити значення цільової щільності висівання.



Розширена цільова щільність висівання — область екрана відображає задані цільові та фактичні норми для кожного встановленого типу посівного матеріалу. Виберіть область екрана, щоб змінити норму.

Зона екрана для окремого рядка:



Виберіть будь-який сегмент в області екрана, щоб переглянути подробиці зображеного номера рядка.

Висока щільність посіву — (верхній сегмент екрана) відображає номер рядка (R_) та щільність посіву для рядка з найвищою щільністю посіву.

Параметр «User Selected» (Обрана користувачем) — (середній сегмент екрана) відображає номер рядка (R_) та щільність посіву для рядка, який введено в поле вводу.

Низька щільність висівання — (нижній сегмент екрана) відображає номер ряду (R_) і щільність висівання ряду з найнижчою щільністю.

ПРИМІТКА: Значення щільності висівання, що наближаються до межі попереджувального сигналу, виділено бурштиновим кольором. Значення, що перебувають поза межею попереджувального сигналу, виділені червоним кольором.

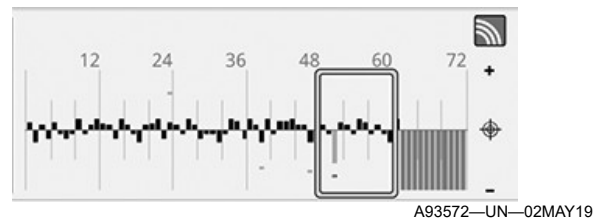


Гістограма щільності посіву

Область екрана Гістограма щільності посіву:

«Population» (Щільність посіву) — смужки на гістограмі являють собою щільність посіву кожної секції обробки ряду. Оскільки щільність посіву змінюється, смужки змінюються у розмірі вище (+) або нижче (–) цільової щільності посіву. Номери рядів відображаються вздовж верхньої частини для окремих зон діаграми.

Функція збільшення гістограми.



Гістограма щільності посіву з вибраною ділянкою



Рукоятка налаштування

Збільшення масштабу секції — дозволяє збільшення в зоні гістограми щільності висівання між відображуваними номерами рядів. Виберіть область на гістограмі. Рядки в обраній області розповсюджуються на верхню область екрана. Вибрана область виділяється жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування на деяких дисплеях.



A93574—UN—25JUN20

Розширена область

Розширена область — відображає кожний рядок у вибраній області.



A93573—UN—25JUN20

Гістограма щільності посіву з вибраним рядком

Збільшення масштабу ряду — виберіть ряд із розширеної зони. Жовта рамка виділяє рядок, обраний на гістограмі щільності посіву. Деталі вибраного ряду з'являються у верхній зоні екрана.

Row 53	Target	Actual	Target	Actual
Population (kds/ac)	36.0	35.8	DF Margin (lb)	70
Spacing (in)	6	6.5	Down Force (lb)	154
Spacing (CV)		0.17	Ground Contact	97%
Singulation (%)		99.2%	Ride Quality	92%
Multiples (%)		2.0		
Skips (%)		12.2		

A117106—UN—15DEC22

Подробиці про обраний рядок

Додаткова інформація щодо ряду— відображає конкретні значення, пов'язані з вибраним рядком. Вимірювання насіння виконується на лівому боці. Притискне зусилля з правого боку. Опис цієї групи даних наведено на сторінках налаштування попереджувальних сигналів і копіювальних коліс.

ПРИМІТКА: Значення щільності висівання, що наближаються до межі попереджувального сигналу, виділено бурштиновим кольором. Значення, що перебувають поза межею попереджувального сигналу, виділені червоним кольором.

ae77568,1670957056158-UK-11APR23

SeedStar | Огляд | Копіювальні колеса

На сторінці «Копіювальні колеса» відображаються межа притискного зусилля та показання торкання землі від датчиків секцій обробки ряду. Із цієї сторінки можна управляти притискним зусиллям.

Група даних, що доступні на сторінці «Gauge Wheels» (Копіювальні колеса):

«Downforce Margin» (Межа притискного зусилля), «Downforce» (Притискне зусилля) та «Ground Contact» (торкання з землею)



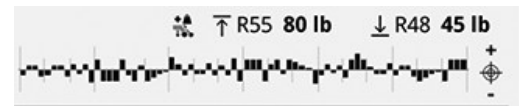
A93578—UN—11MAY17

Межа притискного зусилля

Межа притискного зусилля— відображає цільову межу активного притискного зусилля. Натисніть, щоб відрегулювати параметри межі.

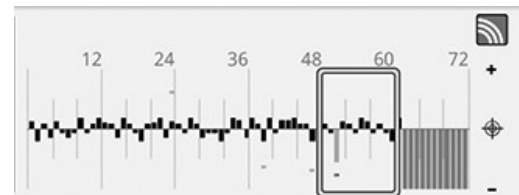
ПРИМІТКА: В режимі зі заданим значенням значення межі наводяться для довідки (не регульовані).

Понад гістограмою— номер ряду (R_) та межа притискного зусилля відображаються для ряду з найвищою швидкістю та ряду з найнижчою швидкістю.



A93577—UN—25JUN20

Гістограма притискного зусилля



A93572—UN—02MAY19

Гістограма щільності посіву з вибраною ділянкою



H115035—UN—14MAR16

Ручка налаштування

Гістограма — відображає межу притискного зусилля для кожної секції обробки рядів. Кожна смужка являє собою межу, що є вищою (+) або нижчою (–) за цільову. Виберіть область на гістограмі межі притискного зусилля, щоб її збільшити. Рядки в обраній області розповсюджуються на верхню область екрана. Вибрану зону виділено жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування.

ПРИМІТКА: щоб вийти з області збільшення в будь-який час, перейдіть на вкладку. Виберіть один ряд для збільшення до розміру сторінки додаткової інформації щодо ряду.



A94262—UN—11MAY17

Притискне зусилля
обрано



A93580—UN—11MAY17

Вибрано торкання
землі



Пауза

A92890—UN—22JUN17

Притискне зусилля та торкання землі

Застосуйте перемикач притискного зусилля або торкання землі, щоб здійснити відповідне перемикачання. Графік вибраного параметра відображається біля перемикача.

Притискне зусилля відображає середнє притискне зусилля.

Торкання землі відображає середній (Avg) відсоток торкання для всіх рядків і номер рядка (R_) із найнижчим торканням землі.

Гістограма відображує гістограму для ввімкнутих вибраних елементів. Кожна смужка відображає відсоток контакту, що перевищує цільовий, або застосоване притискне зусилля. Виберіть область на гістограмі для деталізації. Рядки в обраній області розповсюджуються на верхню область екрана. Вибрана зона виділяється жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування.

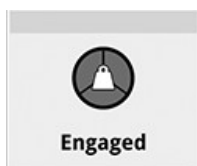
ПРИМІТКА: щоб вийти з області збільшення в будь-який час, перейдіть на вкладку. Виберіть один ряд для збільшення до розміру сторінки додаткової інформації щодо ряду.

PR79369,0000072-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Притискне зусилля копіювального колеса

Сторінка "Притискне зусилля копіювального колеса" дозволяє керувати активним і застосованим (з заданим значенням) притискним зусиллям.

Група даних, що доступні на сторінці «Gauge Wheel Downforce» (Притискне зусилля копіювального колеса):



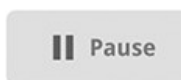
Стан

A94167—UN—11MAY17

Стан — відображає стан притискної системи.

Кнопка паузи— зупиняє регулювання притискного зусилля, коли активний режим увімкнено. Натисніть, щоб призупинити систему, перетинаючи водні шляхи або інші ділянки, які не потребують регулювання з боку системи. Відображається повідомлення, в якому вказується, що систему призупинено, оскільки відлік таймера досяг нуля.

ПРИМІТКА: Таймер регулюють на сторінці розширених налаштувань.



Неактивна пауза

A93594—UN—11MAY17

Неактивна пауза— з'являється під час режиму задавання значення. В неактивному стані кнопка недоступна для натискання.



Відновити

A93595—UN—22JUN17

Відновити— дозволяє продовжити налаштування. Натисніть, щоб зупинити відлік часу таймера паузи, перш ніж він досягне нуля. Кнопка відновлення також є доступною на повідомленні, яке з'являється разом із таймером.



Увімкнути або вимкнути

A92133—UN—06MAY19

Кнопка-перемикач **активної системи пневматичного притискного зусилля**— дозволяє здійснювати перемикачання між активним режимом та режимом зі заданим значенням. Скористайтеся кнопкою-перемикачем, щоб увімкнути або вимкнути активну систему притискного зусилля.

- **Активний режим**— автоматично регулює притискне зусилля, щоб підтримувати цільову межу.
- **Режим з заданим значенням** дозволяє встановлювати певне значення застосованого притискного зусилля.

ПРИМІТКА: Торкання землі, межа й зусилля відображаються одночасно на знарядді з однією шеренгою й окремо на знарядді з двома шеренгами. У режимі з заданим значенням застосовано зусилля регулюється окремо для кожної шеренги.



Торкання з землею

A94164—UN—11MAY17

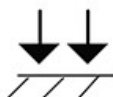
Контакт із ґрунтом— відображає середній процент контакту для рядів.



Межа

A94165—UN—11MAY17

Межа— відображає середню межу притискного зусилля, прикладеного до рядів. Клацніть поле вводу або натисніть кнопки, щоб відрегулювати межу (в активному режимі).



Сила

A94166—UN—11MAY17

Зусилля— відображає середнє притискне зусилля, прикладене до рядів. Клацніть поле вводу або натисніть кнопки, щоб відрегулювати прикладене притискне зусилля (в режимі зі заданим значенням).

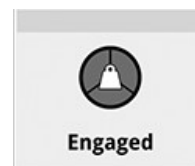
Попередження про межу— відображає межі попереджувальних сигналів для верхньої, нижньої і цільової межі. Виберіть область екрана під піктограмою "Попереджувальні сигнали", щоб відрегулювати рівні.

PR79369,0000073-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Стан притискного зусилля копіювального колеса

Стан притискного зусилля копіювального колеса змінюється залежно від умов висівання та ввімкненого режиму притискного зусилля.

Активний режим:



Engaged

Стан

A94167—UN—11MAY17

Стан — відображає стан активного притискного зусилля. Виберіть область екрана під піктограмою стану, щоб переглянути вимоги до висівної системи, які в першу чергу мають бути виконані, перш ніж вмикати активне притискне зусилля.



Увімкнено

A94160—UN—11MAY17

- **Увімкнено** — вказує, що всі вимоги виконано, й притискне зусилля діє.



Призупинено

A94159—UN—11MAY17

- **Призупинено** — вказує, що система ввімкнена та утримує поточне притискне зусилля, доки не спливе час на таймері або не буде натиснуто кнопку відновлення.



Готово

A93598—UN—11MAY17

- **Готово**— указує, що датчики реагують відповідним чином, але інші вимоги не виконані. Система не ввімкнена.



Готово

A93599—UN—11MAY17

- **Готово** вказує, що давачі реагують відповідним чином, знаряддя опущено, але вимоги щодо швидкості не виконано. Система не ввімкнена.



Готово

A93600—UN—11MAY17

- **Готово** вказує, що давачі реагують відповідним чином, вимоги щодо швидкості ходу виконано, але знаряддя не опущено. Система не ввімкнена.

Режим з заданим значенням:



Увімкнено

A94162—UN—11MAY17

- **Увімкнено** — вказує, що всі вимоги виконано, й притискне зусилля діє.



Готово

A94161—UN—11MAY17

- **Готово** — указує, що датчики реагують відповідним чином, але інші вимоги не виконані. Система не ввімкнена.



Помилка

A94163—UN—11MAY17

- **Виявлено помилку** вказує, що в датчику виявлено несправність.

PR79369,0000074-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Регулювання притискного зусилля

Сторінка "Регулювання притискного зусилля" дозволяє змінювати межу притискного зусилля (в активному режимі) або прикладене притискне зусилля (в режимі з заданим значенням).

Процедура змінення:



A92148—UN—15NOV17

Поле для введення даних

1. Клацніть поле введення.
2. Введіть значення зусилля за допомогою цифрової клавіатури.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

3. Натисніть кнопку OK, щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

Альтернативна процедура змінення:



Збільшити

A94168—UN—22JUN17

Кнопка "Збільшити" збільшує значення зусилля на величину, введену на сторінці "Розширені налаштування", щоразу під час її натискання.



Зменшити

A94169—UN—22JUN17

Кнопка "Зменшити" зменшує значення зусилля на величину, введену на сторінці "Розширені налаштування", щоразу під час її натискання.

PR79369,0000075-UK-17APR23

Просапна сівалка SeedStar | Огляд | Очищувачі рядків

Очищувачі рядків забезпечують керування очищувачами рядів з функцією легкого регулювання.

ПРИМІТКА: уникайте несприятливого впливу притискного зусилля на секції обробки ряду. Не встановлюйте завелике притискне зусилля очищувача рядків. Виконуйте перевіряння на полі після регулювання очищувача рядів, щоб переконатися, що розташування посівного матеріалу не порушено.

Елементи, доступні на сторінці "Очищувачі рядів"

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Уникайте травмування від руху очищувача рядків. Перш ніж умикати, вимикати або регулювати очищувачі рядків, переконайтеся, що біля них нікого немає.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

ПРИМІТКА: Щоб увімкнути або вимкнути очищувачі рядків див. підрозділ "Очищувачі рядків" у розділі Розширені налаштування.



A94170—UN—11MAY17

Попередні налаштування

Попередні налаштування— дозволяє швидко регулювання до трьох положень. Виберіть попередні налаштування, які очищають рештки рослин до ступеню, якому ви надаєте перевагу.

ПРИМІТКА: Регулювання будь-якого значення тиску автоматично зберігає зміну попередньо вибраного налаштування. Щоб скинути значення до значення за умовчанням, див. підрозділ «Очищувачі рядків» в розділі «Розширені налаштування».



A94171—UN—11MAY17

Очищувачі рядків

Плитка очищувачів рядків— відображає поточне положення та стан очищувачів рядків. Виберіть зону екрана очищувачів рядків для перегляду додаткових подробиць щодо стану.



A93587—UN—22JUN17

Перемикач «Raise/Lower» (Підняти або опустити)

Підймання/опускання— змінює положення очищувача рядків між піднятим (неактивним) і опущеним (активним). Скористайтесь кнопкою-перемикачем, щоб змінити положення.

ПРИМІТКА: Якщо очищувачі рядків не будуть використовуватися, підніміть їх і зафіксуйте на місці штифтом. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)

ВАЖЛИВО: Зміна тиску піднімання та тиску опускання на однаковий крок регулює жорсткість, зберігаючи положення. Зміна значень тиску піднімання та тиску опускання нарізно спричиняє комбінований вплив на положення та жорсткість. Див. деякі приклади на сторінці положень.

 35	 35	 35
36	36	36

A106826—UN—25JUN20

Налаштування

Відкидні секції, центр і налаштування тиску підймання— відображає цільовий тиск (верхнє число) і реальний тиск (нижнє число) на очищувачах рядків. Очищувачі рядків на відкидних секціях і центральній рамі є незалежно регульованими, доки вони не будуть синхронізовані. Виберіть зону екрана під відкидними секціями, центром і тиском підймання, щоб відрегулювати цільовий тиск і змінити синхронізацію.

ПРИМІТКА: коли система змінює тиск, поруч із реальним тиском з'являється стрілка, що вказує догори чи донизу. Індикатор стану змінює колір, доки значення не досягне прийнятного діапазону.

ПРИМІТКА: Тиск піднімання відображається лише тоді, коли параметр "Регулювання тиску піднімання" увімкнено на сторінці Розширені налаштування.

PR79369,0000076-UK-17APR23

Просапна сівалка SeedStar | Огляд | Стан очищувачів рядків



H114655—UN—05JAN17
Сірий



H114656—UN—05JAN17
Зелений



H113786—UN—30JAN17
Жовтий



H114657—UN—05JAN17
Червоний



A92084—UN—09MAY19
Прапорець



A92083—UN—11MAY17
Знак оклику

Стан очищувачів рядків вказує поточний стан системи очищувачів рядків і будь-які виявлені помилки.

Індикатор стану відображає поточний стан очищувачів рядків.

- **Піднято** — (сірий) вказує, що очищувачі рядків втягнуті до повної висоти і не працюють.
- **Попереднє налаштування 1** — (зелений) вказує, що очищувачі рядків працюють з попереднім налаштуванням 1.
- **Попереднє налаштування 2** — (зелений) вказує, що очищувачі рядків працюють з попереднім налаштуванням 2.
- **Попереднє налаштування 3** — (зелений) вказує, що очищувачі рядків працюють з попереднім налаштуванням 3.
- **Низький тиск** — (жовтий) вказує, що тиск, який застосовується до очищувача рядків, є нижчим за попередньо налаштоване значення (близьким до нього).
- **Високий тиск** — (жовтий) вказує, що тиск, який застосовується до очищувача рядків, є вищим за попередньо налаштоване значення (близьким до нього).
- **Низький тиск** — (червоний) вказує, що тиск, який застосовується до очищувача рядків, є набагато нижчим за попередньо налаштоване значення.
- **Високий тиск** — (червоний) вказує, що тиск, який застосовується до очищувача рядків, є набагато вищим за попередньо налаштоване значення.
- **Помилка** — (червоний) вказує, що виявлено помилку. Виберіть область екрана Очищувач рядків, щоб переглянути повідомлення про помилку.
- **Тиск у баку** — (червоний) вказує, що тиск у баку є заниженим для роботи очищувачів рядків.
- **Галочка** — вказує нормальний стан для тиску піднімання та опускання, застосованого до очищувачів рядків, тиску в балоні повітряного компресора та до датчиків.
- **Знак оклику** — вказує, що в системі очищувачів

рядків виникла помилка. З'являється повідомлення, яке вказує на джерело помилки.



Diagnostics & Calibrations

A91621—UN—11MAY17

Діагностування та калібрування

Кнопка «Diagnostics and Calibrations» (Діагностика та калібрування) — натисніть, щоб переглянути інформацію про діагностику очищувача рядків.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

N0LMWLQ,000031D-UK-17APR23

Просапна сівалка SeedStar | Огляд | Очищувач рядків | Налаштування

На сторінці "Очищувач рядків | Налаштування" можна регулювати цільове значення для попереднього налаштування очищувача рядків, вибраного на сторінці Очищувачі рядків.

Група даних, що доступні на сторінці «Row Cleaner | Setting» (Очищувач рядків | Налаштування):

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Уникайте травмування від руху очищувача рядків. Перед регулюванням очищувачів рядків перевірте, що біля них нікого немає.

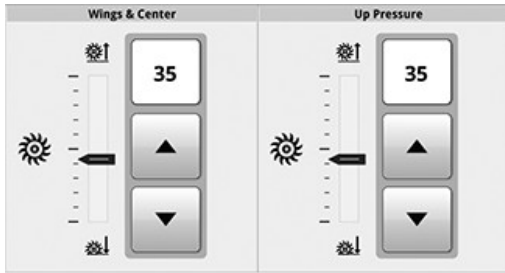
Повзунок забезпечує візуальне зображення параметрів тиску, що відображаються у полі вводу, а не положення очищувачів рядків. Регулювання очищувачів рядків на відкидних секціях і центральній рамі відображаються окремо, доки вони не будуть синхронізовані.

ПРИМІТКА: Тиск піднімання відображається лише тоді, коли параметр «Up Pressure Adjustment» (Регулювання тиску піднімання) увімкнений на сторінці «Advanced Settings» (Розширені налаштування).



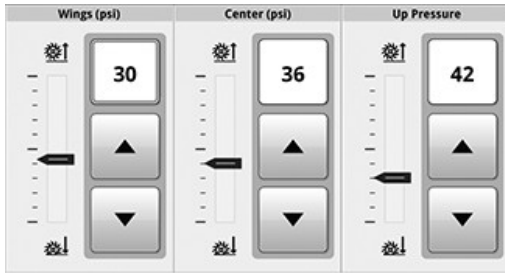
Фактичний тиск

A92871—UN—11MAY17



A92898—UN—11MAY17

Синхронізовані відкидні секції та центр



A94197—UN—11MAY17

Не синхронізовані відкидні секції та центральна рама

Фактичний тиск — візуальний індикатор фактичного тиску на очищувачу рядків, а не положення очищувача рядків.



A94173—UN—11MAY17

Синхронізація відкидних секцій і центральної рами

Синхронізувати — відображає та регулює тиск опускання на очищувачах рядків відкидних секцій і центральної рами до однакового значення. Встановіть позначку, щоб синхронізувати.



A94174—UN—11MAY17

Не синхронізувати відкидні секції та центральну раму

Десинхронізувати — відображає та регулює очищувачі рядків відкидних секцій і центральної рами окремо. Вилучіть позначку, щоб не синхронізувати.

Процедура змінення:

Для регулювання значення натисніть кнопку зі стрілкою вгору чи вниз. Як повзунок, так і значення в полі змінюються на крок, введений в розділі Розширені налаштування.

Альтернативна процедура змінення:



A94192—UN—22JUN17

Поле введення

1. Клацніть поле (що відображає налаштування тиску) так, щоб навкруги поля з'явилася жовта зовнішня лінія.
2. Для регулювання значення використовуйте ручку налаштування на панелі навігації.



H115035—UN—14MAR16

Ручка налаштування на панелі навігації

- Щоб збільшити значення, поверніть рукоятку за годинниковою стрілкою.
- Щоб зменшити значення, поверніть ручку проти годинникової стрілки.

PR79369,0000078-UK-17APR23

Положення очищувачів рядків

На сторінці "Положення очищувачів рядків" відображаються різні приклади налаштувань положення та відповідна реакція на них очищувачів рядків.

Регулювання висоти:



A95573—UN—11MAY17

Відповідь — вище положення

Опис

Низький тиск опускання у порівнянні з тиском піднімання — полегшена взаємодія із рештками. Очищувачі рядків знаходяться у вищому положенні.

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
20	25	35



A95574—UN—11MAY17

Відповідь — середнє положення

Опис

Тиск опускання, подібний тиску піднімання — середня взаємодія із рештками. Очищувачі рядків знаходяться у положенні середнього рівня.

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
30	35	35



A95575—UN—11MAY17

Відповідь — нижче положення

Опис

Високий тиск опускання у порівнянні з тиском піднімання — більша взаємодія із рештками. Очищувачі рядків знаходяться у нижньому положенні.

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
50	55	35

Регулювання пливучого положення



A95579—UN—11MAY17

Відповідь: більше пливуче положення

Опис

Тиск опускання, подібний тиску піднімання — положення середнього рівня. За наявності всіх низьких значень — низька жорсткість (більше спливання).

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
20	25	25



A95571—UN—11MAY17

Відповідь — середнє спливання

Опис

Тиск опускання, подібний тиску піднімання — положення середнього рівня. За наявності всіх середніх значень — середня жорсткість (середнє спливання).

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
30	35	35



A95572—UN—11MAY17

Відповідь: менше пливуче положення

Опис

Тиск опускання, подібний тиску піднімання — положення середнього рівня. За наявності всіх високих значень — висока жорсткість (менше спливання).

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
50	55	55

Комбіноване регулювання



A95576—UN—11MAY17

Відповідь: менше пливуче положення

Опис

Усі налаштування низького тиску — більше спливання. Високий тиск опускання в порівнянні з тиском піднімання — сильна взаємодія.

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
20	25	10



A95578—UN—11MAY17

Відповідь — нижнє положення зі спливанням

Опис

Всі налаштування високого тиску — менше спливання. Високий тиск опускання в порівнянні з тиском піднімання — сильна взаємодія.

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
50	55	40



A95577—UN—11MAY17

Відповідь — верхнє положення зі спливанням

Опис

Всі налаштування низького тиску — більше

спливання. Низький тиск опускання в порівнянні з тиском підймання — слабка взаємодія.

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
10	15	30



A95572—UN—11MAY17
Відповідь — верхнє положення без спливання

Опис

Всі налаштування високого тиску — менше спливання. Низький тиск опускання в порівнянні з тиском підймання — слабка взаємодія.

Налаштування		
Відкидні секції	Центр	Тиск піднімання
40	45	55

PR79369,0000079-UK-01OCT19

SeedStar | Огляд | Розділення

На сторінці «Розділення» можна переглядати частотність множинних і пропущених насінин, виявлену датчиком посівного матеріалу.

Елементи, доступні на сторінці "Розділення"

Multiples	
Avg	1.1%
↑ R35	6.3%

Множинні

A93582—UN—11MAY17

Множинні відображає загальну середню кількість множинних насінин, що виходять з дозатора одночасно. Також відображається номер ряду (R_) для ряду із найвищим процентом кількості насінин.

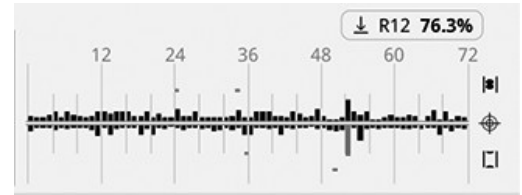
Skips	
Avg	1.3%
↑ R53	10.8%

Пропуски

A93583—UN—11MAY17

Пропуски — відображає загальне середнє (Avg) число пропущених насінин із висівного агрегату. Також відображається номер ряду (R_) для ряду із найвищим відсотком пропусків.

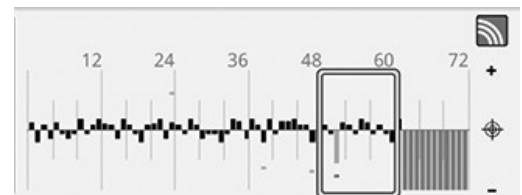
ПРИМІТКА: Значення, що наближаються до межі попереджувального сигналу, виділено бурштиновим кольором. Значення, що перебувають поза межею попереджувального сигналу, виділені червоним кольором.



A93581—UN—25JUN20

Гістограма розділення

Розділення — відображає номер ряду (R_) (над гістограмою) для ряду з найнижчим загальним розділенням.



A93572—UN—02MAY19

Гістограма щільності посіву з вибраною ділянкою



H115035—UN—14MAR16

Рукоятка налаштування

Гістограма — відображає розділення для кожної секції обробітку рядів. Кожна смужка понад цільовою лінією представляє собою збільшення відсотка множинних насінин. Кожна смужка нижче цільової лінії представляє собою збільшення відсотка пропусків. Виберіть область на гістограмі для збільшення. Рядки в обраній області розповсюджуються на верхню область екрана. Вибрана зона виділяється жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування.

ПРИМІТКА: Щоб вийти з області збільшення в будь-який час, перейдіть на вкладку.

PR79369,000007A-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Відстань

На сторінці «Відстань» можна переглядати постійність відстані між посівним матеріалом, яку виявляє датчик посівного матеріалу.

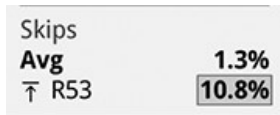
Елементи, доступні на сторінці "Відстань"



Множинні

A93582—UN—11MAY17

Множинні відображає загальну середню кількість множинних насінин, що виходять з дозатора одночасно. Також відображається номер ряду (R_) для ряду із найвищим процентом кількості насінин.



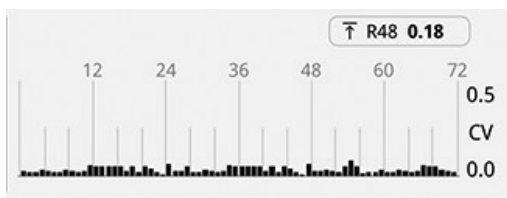
Пропуски

A93583—UN—11MAY17

Пропуски — відображає загальне середнє (Avg) число пропущених насінин із висівного агрегату. Також відображається номер ряду (R_) для ряду із найвищим відсотком пропусків.

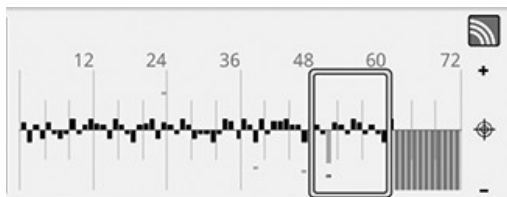
ПРИМІТКА: Значення, що перебувають поза межами попереджувального сигналу, виділені червоним кольором. Значення, близькі до межі попереджувального сигналу, виділено бурштиновим кольором.

Відстань між насінням — відображає номер ряду (R_) (над гістограмою) для ряду з найгіршою постійністю відстані.



A93584—UN—25JUN20

Гістограма коефіцієнта варіації



A93572—UN—02MAY19

Гістограма щільності посіву з вибраною ділянкою



H115035—UN—14MAR16

Рукоятка налаштування

Гістограма — відображає постійність відстані між насінням для кожної секції обробки рядів. Кожна смужка понад нульовою лінією представляє собою величину зменшення постійності відстані. Нуль є досконалою відстанню між насінням. Виберіть область на гістограмі для збільшення. Рядки в обраній області розповсюджуються на верхню область екрана. Вибрана зона виділяється жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування.

ПРИМІТКА: коефіцієнт варіації (CV) є показником відстані між насінням. Опис CV наведено в розділі "Попереджувальні сигнали".

ПРИМІТКА: Щоб вийти з області збільшення в будь-який час, перейдіть на вкладку.

PR79369,000007B-UK-17APR23

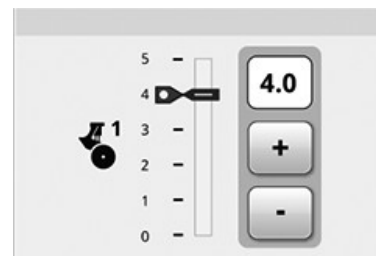
SeedStar | Огляд | Загортальні колеса

Функція прикочуючих коліс дозволяє управляти роботою прикочуючих коліс із пневматичним приводом.

ПРИМІТКА: уникайте несприятливого впливу притискного зусилля на секції обробки ряду. Після регулювання зусилля прикочувального колеса перевірте притискне зусилля на секції оброблення рядів.

Елементи, доступні на сторінці "Прикочувальні колеса"

Індикатори стану вказують поточний стан системи прикочувальних коліс і всі виявлені помилки.



A95552—UN—15NOV17

Тиск опускання

Тиск опускання — повзунок візуально відображає

задане положення, показане в полі між кнопками з плюсом та мінусом. Кнопки та поле вводу дозволяють регулювати тиск.



Синхронізувати групи

A95554—UN—11MAY17

Синхронізувати— дозволяє регулювати обидві групи загортальних коліс, використовуючи одне поле введення.

ПРИМІТКА: Групи загортальних коліс відображаються окремо, якщо вони не синхронізовані.



Не синхронізувати групи

A95553—UN—11MAY17

Не синхронізувати дозволяє регулювати кожну групу прикочувальних коліс незалежно одну від одної.



Поточний тиск

A92871—UN—11MAY17

Поточний тиск відображає поточний тиск налаштування прикочувального колеса.

Мінімальний — у положенні 0 застосовується зусилля приблизно у 9 кг (20 фунтів) для гумових і 27 кг (60 фунтів) для чавунних прикочувальних коліс.

ПРИМІТКА: У положенні 0 тиск повітря у пневматичних пружинах залишається мінімальним.

Середній — положення від 1 до 4 відповідає 4-м положенням механічних прикочувальних коліс.

Максимальний — у положенні 5 застосовується додаткове притискне зусилля у 32 кг (75 фунтів), що перевищує здатність положення 4 механічних прикочуючих коліс.



Новий цільовий рівень

A95560—UN—11MAY17

Новий цільовий рівень — вказує, що тиск повітря буде регулюватись до досягнення нового цільового рівня.

ПРИМІТКА: Індикатор Стан блимає, поки система регулює тиск повітря. Для налаштування функції виявлення витoku див. п. «Прикочуючі колеса» в розділі «Розширені налаштування».



Цільовий рівень досягнуто

A95561—UN—11MAY17

Цільовий рівень досягнуто — вказує, що цільовий рівень і поточний рівень зрівнялись.



Розширені налаштування

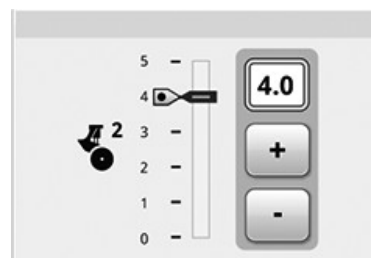
N118004—UN—22OCT15

ПРИМІТКА: Для переходу до вмикання/вимикання груп див. підрозділ «Прикочувальні колеса» в розділі Розширені налаштування.

Використовуйте це в наступних випадках:

- Змінюються умови ґрунту. Легкий, пухкий ґрунт потребує меншого тиску для прикочування борони з насінням.
- Ви змінюєте глибину закладення насіння. Неглибоке розташування посівного матеріалу потребує меншого тиску для загортання борони з посівним матеріалом.

Процедура змінення:



Прикочувальні колеса

A95551—UN—16NOV17

Натисніть кнопку зі знаком "+" або "-", щоб відрегулювати значення. Як індикатор повзунка, так і значення у відповідному полі для введення змінюється із кроком, зазначеним у розділі «Розширені налаштування».

ПРИМІТКА: Тиск опускання прикочуючих коліс може впливати на розташування та глибину закладення насіння. Не використовуйте більшого зусилля, ніж необхідне, для загортання борони з посівним матеріалом, особливо в пухкому ґрунті.

Альтернативний порядок змінювання

1. Клацніть поле (що відображає задане положення)

так, щоб навкруги нього відобразилася жовта зовнішня лінія.



Ручка налаштування на панелі навігації

H115035—UN—14MAR16

2. Для регулювання значення використовуйте ручку налаштування на панелі навігації або підлокітнику.

- Щоб збільшити значення, поверніть рукоятку за годинниковою стрілкою.
- Щоб зменшити значення, поверніть ручку проти годинникової стрілки.

PR79369,000007C-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Диск сошника (тільки для виробництва в Бразилії)

Вкладка "Диск сошника" забезпечує управління дисками сошника з пневматичним керуванням.

Елементи, доступні на вкладці "Диск сошника":

Індикатори стану вказують поточний стан системи диска сошника і всі виявлені помилки.



Тиск опускання

PC28209—UN—05MAY22

Тиск опускання — повзунок візуально відображає задане положення, показане в полі між кнопками з плюсом та мінусом. Кнопки та поле вводу дозволяють регулювати тиск.



Синхронізувати групи

A95554—UN—11MAY17

Синхронізувати— дозволяє регулювати обидві групи дисків сошника, використовуючи одне поле введення.

ПРИМІТКА: Групи загортальних коліс відображаються окремо, якщо вони не синхронізовані.



A95553—UN—11MAY17

Не синхронізувати групи

Не синхронізувати— дозволяє регулювати кожну групу дисків сошника незалежно одну від одної.



Поточний тиск

A92871—UN—11MAY17

Поточний тиск відображає поточний тиск налаштування диска сошника.



Новий цільовий рівень

A95560—UN—11MAY17

Новий цільовий рівень — вказує, що тиск повітря буде регулюватись до досягнення нового цільового рівня.

ПРИМІТКА: Індикатор Стан блимає, поки система регулює тиск повітря. Для налаштування функції виявлення розгерметизації див. п. "Диск сошника" в розділі "Розширені налаштування".



Цільовий рівень досягнуто

A95561—UN—11MAY17

Цільовий рівень досягнуто — вказує, що цільовий рівень і поточний рівень зрівнялись.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

ПРИМІТКА: Для переходу до вмикання/вимикання груп див. підрозділ "Диск сошника" в розділі "Розширені налаштування".

Використовуйте це в наступних випадках:

- Змінюються умови ґрунту. Легкий, пухкий ґрунт потребує меншого тиску для досягнення оптимальної глибини сошника.
- Ви змінюєте глибину закладення насіння. Неглибоке закладення посівного матеріалу потребує меншого тиску для досягнення оптимальної глибини сошника.

Процедура змінення:



PC28209—UN—05MAY22

Диски сошника

Натисніть кнопку зі знаком "+" або "-", щоб відрегулювати значення. Як індикатор повзунка, так і значення у відповідному полі для введення змінюється із кроком, зазначеним у розділі "Розширені налаштування".

Альтернативний порядок змінювання

1. Клацніть поле (що відображає задане положення) так, щоб навкруги нього відобразилася жовта зовнішня лінія.



H115035—UN—14MAR16

Ручка налаштування на панелі навігації

2. Для регулювання значення використовуйте ручку налаштування на панелі навігації або підлокітнику.
 - Щоб збільшити значення, поверніть рукоятку за годинниковою стрілкою.
 - Щоб зменшити значення, поверніть ручку проти годинникової стрілки.

CZ76372,000092F-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Стан загортальних коліс



H114656—UN—05JAN17
Зелений



H113786—UN—30JAN17
Жовтий



H114657—UN—05JAN17
Червоний



H114655—UN—05JAN17
Сірий

Стан загортальних коліс указує поточний стан загортальних коліс і будь-які виявлені помилки.

Індикатор стану відображає поточний стан очищувачів рядків. Індикатори стану блимають, поки система регулює тиск повітря.

- Зелений — вказує, що параметри знаходяться в межах нормального діапазону.
Приклад: тиск повітря відрізняється від цільового рівня не більш ніж на 15%.
- Жовтий — вказує, що параметри є близькими до нормального діапазону.
Приклад: тиск повітря відрізняється від цільового рівня не більше ніж на 15-25%.
- Червоний вказує, що параметри знаходяться поза межами допустимого діапазону.
Приклад: тиск повітря відрізняється від цільового рівня більш ніж на 25%.
- Сірий вказує, що знаряддя піднято, а притискне зусилля прикочувальних коліс вимкнено (сірий індикатор).
- Повідомлення про стан працює разом з індикатором стану.
- ОК вказує, що всі вимоги виконано (зелений індикатор).
- Регулювання вказує, що система виконує регулювання для встановлення нового налаштування або компенсації зміни тиску (зелений, жовтий або червоний індикатори).
- Занизький або завищий тиск указує, що тиск прикочувальних коліс відрізняється від цільового більше ніж на 15% (жовтий індикатор).
- Занизький або завищий тиск указує, що тиск загортальних коліс відрізняється від цільового більше ніж на 25% (червоний індикатор).
- Тиск у баку вказує, що тиск занизький (червоний індикатор).
- Помилка — вказує, що показання датчика знаходяться поза межами допустимого діапазону (червоний індикатор).



A92084—UN—09MAY19

Прапорець

Нормальний стан — показує галочку, яка означає, що тиск у балоні повітряного компресора, тиск в групі та датчики знаходяться в нормальному стані.



H114663—UN—05JAN17

Знак оклику

Стан помилки — показує знак оклику, який означає, що в системі прикочуючих коліс виникла помилка. З'являється повідомлення, яке вказує на джерело помилки.

Повідомлення стану помилки — супроводжує стан помилки.

Занизький або завищий тиск в групі — вказує, що система не досягнула очікуваного цільового тиску до завершення регулювання.



Повторити

A95694—UN—24AUG18

Повторити: виберіть, щоб повторити спробу досягнення цільового тиску.

Помилка давача/привода вказує, що необхідно діагностувати несправності компонентів системи.

Низький тиск у баку — вказує, що тиск у повітряному баку є недостатнім для здійснення регулювання. Перевірте наявність витоків у системі.



Діагностика

A91619—UN—24AUG18

Діагностика прикочуючих коліс — виберіть для перегляду інформації щодо діагностики прикочуючих коліс.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

N0LMWLO,000031E-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Стан диска сошника (тільки для виробництва в Бразилії)



H114656—UN—05JAN17
Зелений



H113786—UN—30JAN17
Жовтий



H114657—UN—05JAN17
Червоний



H114655—UN—05JAN17
Сірий

Розділ "Стан диска сошника" демонструє поточний стан системи диска сошника й будь-які виявлені помилки.

Індикатор стану відображає поточний стан очищувачів рядків. Індикатори стану блимають, поки система регулює тиск повітря.

- Зелений — вказує, що параметри знаходяться в межах нормального діапазону.

Приклад: тиск повітря відрізняється від цільового рівня не більш ніж на 15 %.

- Жовтий — вказує, що параметри є близькими до нормального діапазону.

Приклад: тиск повітря відрізняється від цільового рівня не більше ніж на 15-25%.

- Червоний вказує, що параметри знаходяться поза межами допустимого діапазону.

Приклад: тиск повітря відрізняється від цільового рівня більш ніж на 25%.

- Сірий колір указує, що знаряддя піднято, а притискне зусилля диска сошника вимкнено (сірий індикатор).

- Повідомлення про стан працює разом з індикатором стану.

- ОК вказує, що всі вимоги виконано (зелений індикатор).

- Регулювання вказує, що система виконує регулювання для встановлення нового налаштування або компенсації зміни тиску (зелений, жовтий або червоний індикатори).

- Занизький або завищий тиск — вказує, що тиск диска сошника відрізняється від цільового більше ніж на 15% (жовтий індикатор).

- Занизький або завищий тиск — вказує, що тиск диска сошника відрізняється від цільового більше ніж на 25% (червоний індикатор).

- Тиск у баку вказує, що тиск занизький (червоний індикатор).

- Помилка — вказує, що показання датчика знаходяться поза межами допустимого діапазону (червоний індикатор).



Прапорець

A92084—UN—09MAY19

Нормальний стан — показує галочку, яка означає, що тиск у балоні повітряного компресора, тиск в групі та датчики знаходяться в нормальному стані.



Знак оклику

H114663—UN—05JAN17

Стан помилки — показує знак оклику, який означає, що в системі диска сошника виникла помилка. З'являється повідомлення, яке вказує на джерело помилки.

Повідомлення стану помилки — супроводжує стан помилки.

Занизький або завищий тиск в групі — вказує, що система не досягнула очікуваного цільового тиску до завершення регулювання.



Повторити

A95694—UN—24AUG18

Повторити: виберіть, щоб повторити спробу досягнення цільового тиску.

Помилка давача/привода вказує, що необхідно діагностувати несправності компонентів системи.

Низький тиск у баку — вказує, що тиск у повітряному баку є недостатнім для здійснення регулювання. Перевірте наявність витоків у системі.



Діагностика

A91619—UN—24AUG18

Діагностика диска сошника — натисніть, щоб переглянути діагностичну інформацію диска сошника.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

CZ76372,0000930-UK-17APR23

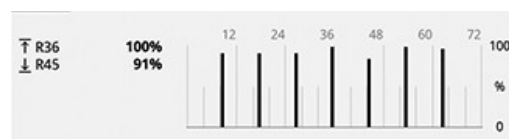
SeedStar | Огляд | Якість ходу

Сторінка "Якість ходу" дає змогу переглядати ступінь вібрації, що впливає на секцію обробки ряду, та виявляється датчиками на секції обробки ряду.

ПРИМІТКА: Низька якість ходу впливає на дозатор MaxEmerge більше, ніж на дозатор ExactEmerge. Притискне зусилля, умови ґрунту та швидкість ходу тісно пов'язані зі швидкістю ходу.

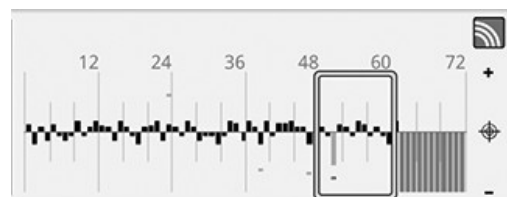
Елементи, доступні на сторінці "Якість ходу"

Якість ходу відображає номер ряду (R_) із найвищою та найнижчою якістю ходу.



A93585—UN—25JUN20

Гістограма якості ходу



A93572—UN—02MAY19

Гістограма щільності посіву з вибраною ділянкою



H115035—UN—14MAR16

Рукоятка налаштування

Гістограма — відображає відсоток якості ходу для рядів із датчиками. Якість ідеального (плавного) ходу визначається як 100%. Виберіть область на гістограмі для збільшення. Вибрана зона виділяється жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування.

ПРИМІТКА: Щоб вийти з області збільшення в будь-який час, перейдіть на вкладку.

PR79369,000007E-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Частота обертання

На сторінці "Частота обертання" можна переглядати швидкості приводів висівної системи.

Елементи дозатора ExactEmerge:

Сторінка "Частота обертання" дає змогу переглядати швидкості приводів BrushBelt.

Група даних, що відображаються на сторінці "Швидкість обертання":

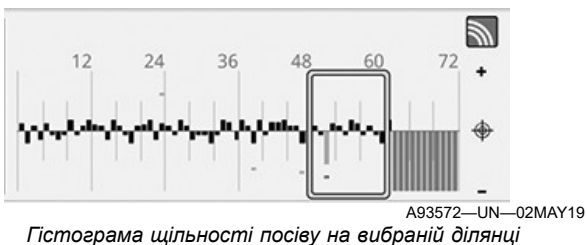
Частота обертання приводу висівного агрегату— відображає частоту обертання приводу висівного агрегату для номера ряду (R_) із найвищою частотою і номера ряду (R_) із найнижчою частотою.



Елементи дозатора ExactEmerge:

Частота обертання приводу BrushBelt — відображає частоту обертання приводу BrushBelt для номера ряду (R_) з найвищою частотою і номера ряду (R_) з найнижчою частотою.

Гістограма— відображає частоту обертання висівного агрегату для кожної секції обробки рядів. Цільова лінія розраховується згідно з щільністю посіву насіння та налаштуваннями висівної системи. Кожна смужка являє собою швидкості обертання приводу, які є вищими або нижчими за цільову. Вибір області на гістограмі для збільшення. Вибрана зона виділяється жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування.



Рукоятка налаштування H115035—UN—14MAR16

Елементи дозатора ExactEmerge:

ПРИМІТКА: Щоб вийти з області збільшення в будь-який час, перейдіть на вкладку.

PR79369,000007F-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Крутний момент

Сторінка "Крутний момент" дає змогу переглядати опір, якого зазнають приводи висівної системи.

Елементи сторінки "Крутний момент ExactEmerge":

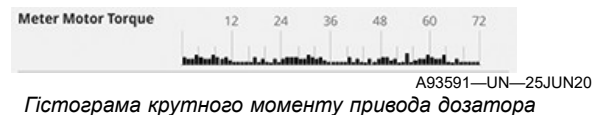
На сторінці "Крутний момент" можна переглядати опір, якого зазнають приводи BrushBelt.

Елементи, доступні на сторінці "Крутний момент":

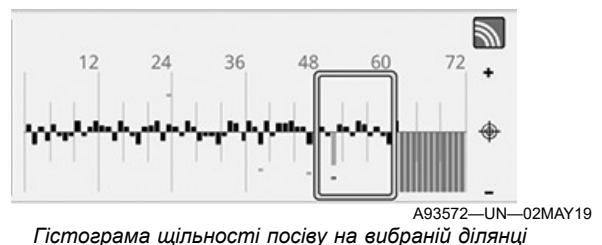
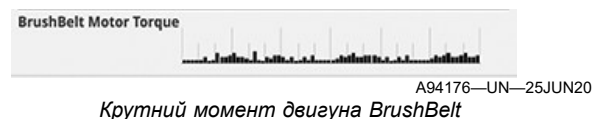
Крутний момент приводу висівного агрегату— це величина опору, якого зазнає привод під час обертання висівного агрегату.

Елементи сторінки "Крутний момент двигуна BrushBelt ExactEmerge":

Крутний момент двигуна BrushBelt — це величина опору, якого зазнає двигун під час обертання BrushBelt.



Гістограма відображає момент затягування двигуна для кожної секції оброблення ряду. Пильнуйте за незвичайно високою смужкою на секції обробки ряду, яка може вказувати на виникнення проблеми. Вибір області на гістограмі для збільшення. Вибрана зона виділяється жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування.





Рукоятка налаштування

H115035—UN—14MAR16

Елементи сторінки "Крутний момент двигуна BrushBelt ExactEmerge":

ПРИМІТКА: Щоб вийти з області збільшення в будь-який час, перейдіть на вкладку.

PR79369,0000080-UK-17APR23

SeedStar | Огляд | Інструменти

Вкладка "Інструменти" забезпечує доступ до швидких посилань, які відкривають часто використовувані та корисні функції.

Елементи, доступні на сторінці «Інструменти»:



Швидко перейти

A94228—UN—23JUN17

Налаштування посівного матеріалу й попередження — натисніть для швидкого доступу до таких елементів:

- Вибір висівного диска
- Вибір типу насіння
- Перехід на сторінку налаштування роботи
- Конфігурація розділених рядів
- Попереджувальні сигнали про високу й низьку щільність висівання
- Попереджувальний сигнал про низьке розділення
- Попереджувальний сигнал про відстань між посівним матеріалом
- Попереджувальний сигнал про високий тиск рідкого добрива
- Попереджувальний сигнал про високу межу, сигнал попередження про низьку межу та цільову межу для притискного зусилля
- Попереджувальні сигнали про низький контакт із ґрунтом і якість ходу
- Перехід до налаштувань притискного зусилля



Швидко перейти

A94228—UN—23JUN17

Налаштування — виберіть для швидкого доступу до таких елементів:

- Налаштування основної або розширеної цільової щільності висівання.
- Налаштування функції "Швидкий запуск"
- Вибір джерела швидкості трактора
- Регулювання висоти рами для активації висівного агрегату
- Кроки регулювання притискного зусилля та таймер паузи
- Кроки регулювання вакууму та призначень гідравлічної системи
- Активація та величина кроків регулювання пневматичного очищувача рядків
- Активація та величина кроків регулювання пневматичного загортального колеса
- Активація та величина кроків регулювання пневматичного диска сошника (тільки для виробництва в Бразилії)
- Переналаштування системи центрального розподілення та управління змішувачем



Швидко перейти

A94228—UN—23JUN17

Керування рамою — виберіть для швидкого доступу до таких елементів:

- Ручні операції складання й розгортання
- Операції легкого складання та розгортання
- Функції рами для висівання



Процедура налаштування дозування

A94229—UN—22JUN17

Процедури налаштування дозування — виберіть для швидкого доступу до таких елементів:

- Перевірка характеристик одинарного дозатора
- Налаштування дозування на ряду
- Налаштування знаряддя



Діагностика

A91619—UN—24AUG18

Діагностика й калібрування знаряддя — виберіть для швидкого доступу до таких елементів:

- Попереджувальний сигнал про високий тиск рідкого добрива
- Калібрування датчика висоти
- Калібрування висоти зчіпки
- Діагностування вирівнювання кривої
- Діагностування загортальних коліс
- Діагностика диска сошника (тільки для виробництва в Бразилії)
- Діагностування системи енергопостачання
- Діагностування датчика тиску добрива
- Діагностування датчика притискового зусилля
- Діагностування гідравлічної системи
- Діагностування джерела швидкості
- Діагностування висівного агрегату
- Діагностування пневматичного притискового зусилля
- Діагностування датчика якості ходу
- Діагностування очищувача рядків
- Діагностування притискового зусилля секції обробки рядів
- Діагностичні адреси електронного блока управління
- Діагностування датчика насіння
- Діагностування напруги в системі
- Діагностування датчика вакууму
- Випробування акумулятора IRHD 1-го покоління
- Випробування системи видалення повітря з гідравлічної системи
- Випробування датчика насіння
- Випробування промивання гідравлічного клапана
- Випробування гідравлічного клапана



Діагностика

A91619—UN—24AUG18

Центр діагностування — виберіть для швидкого доступу до програми центру діагностування.



Швидкий запуск

A94230—UN—22JUN17

Швидкий запуск — натисніть для швидкого доступу до налаштувань функції швидкого запуску.

MM95366,0000579-UK-02MAY24

SeedStar | Огляд | Компенсація кривої

У режимі вирівнювання кривої відображається поточна швидкість кожної секції оброблення ряду. Коли вирівнювання кривої увімкнено, а знаряддя повертає, можна стежити за градусом повороту (ступенем повороту навколо вертикальної осі) та відхиленням у швидкості секції оброблення рядів. Значення швидкості дозатора посівного матеріалу автоматично регулюються, щоб підтримувати точну цільову щільність висівання для кожного ряду.

Елементи, доступні на сторінці "Вирівнювання кривої"



A91623—UN—06MAY19

Увімкнути або вимкнути

Компенсація кривої відображає стан вирівнювання. Для ввімкнення або вимкнення функції Вирівнювання кривої використовуйте кнопку-перемикач. Піктограма «Компенсація кривої» вказує поточний стан функції.



A92127—UN—05APR19

Поворот ліворуч

Поворот ліворуч— піктограма з'являється, коли компенсацію ввімкнено під час повороту ліворуч.



A92116—UN—05APR19

Поворот праворуч

Поворот праворуч— піктограма з'являється, коли компенсацію ввімкнено під час повороту праворуч.

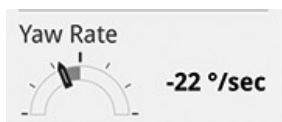


A92128—UN—05APR19

Прямо

Прямо— піктограма з'являється, коли компенсацію ввімкнено під час руху по прямій.

Піктограма відсутня: відображається, коли компенсацію вимкнено. Усі дозатори відображають швидкість трактора незалежно від повороту.



A92944—UN—24AUG18

Ступінь повороту навколо вертикальної осі

Ступінь повороту навколо вертикальної осі відображає поточний напрямок і градус повороту, який виконує знаряддя.

ПРИМІТКА: Коли компенсація кривої вимкнена, плитка «Ступінь повороту навколо вертикальної осі» не активна.

Швидкість секції обробки рядів— відображає два ряди з найбільшою та найменшою швидкістю, швидкість трактора, і швидкість кожної секції обробки рядів у вигляді гістограми.



A92945—UN—24AUG18

Найповільніший рядок

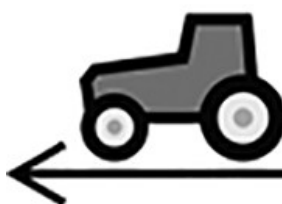
Найповільніший рядок— відображає номер ряду (R_) найповільнішої секції обробки рядів і поточну швидкість.



A92947—UN—24AUG18

Найшвидший рядок

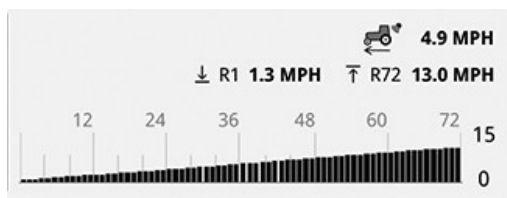
Найшвидший рядок— відображає номер ряду (R_) найшвидшої секції обробки рядів і поточну швидкість.



A92882—UN—24AUG18

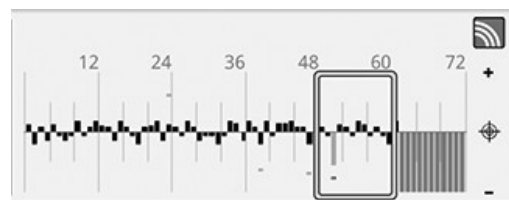
Швидкість трактора

Швидкість трактора— надається від джерела, вибраного в розділі "Розширені налаштування".



A93586—UN—25JUN20

Гістограма швидкості секції обробки ряду



A93572—UN—02MAY19

Гістограма щільності посіву з вибраною ділянкою



H115035—UN—14MAR16

Ручка налаштування

Гістограма— відображає швидкість на кожній секції обробки рядів. Висота кожної смужки в гістограмі збільшується зі збільшенням швидкості секції обробки ряду. Виберіть область на гістограмі для збільшення. Вибрана зона виділяється жовтою рамкою, яку можна пересувати за допомогою ручки налаштування.

ПРИМІТКА: Щоб вийти з області збільшення в будь-який час, перейдіть на вкладку.

PR79369,0000082-UK-17APR23

Циліндричний хід



A106366—UN—11AUG20

Значок циліндричного ходу

Циліндричний хід доступний, коли машину оснащено гусеницями, та надає можливість гусеницям утримувати контакт із дорожньою поверхнею навіть на дорогах із горбоватим профілем. Циліндричний хід допомагає рівномірно розподіляти зношування між усіма чотирма гусеницями. Це надає можливість розвивати швидкість під час транспортування до 32 км/год (20 миль/год) протягом 2 годин із половиною потужності знаряддя.

ПРИМІТКА: Якщо оснащена гусеницями машина перебуває в режимі транспортування, а цей значок не відображається, функцію циліндричного ходу не активовано.

MM95366,000057A-UK-18NOV20

Стан секції

Сторінка стану секції дозволяє переглядати стан секцій дозатора та вмикати або вимикати їх. У профілі знаряддя доступно декілька налаштувань робочої точки, що забезпечують точне управління кожним рядом.

Елементи, доступні на сторінці «Стан секції»:



A91613—UN—15MAY17

Стан секції

Стан секції складається з двох областей, які можна вибирати. Виберіть верхню область, яка містить індикатори стану, щоб перейти до застосунку «Управління секціями». Натискайте кнопки в нижній області, щоб давати команди на ввімкнення та вимкнення секцій вручну.

ПРИМІТКА: Якщо сигнал GPS є мінімально допустимим, згрупуйте зовнішні ряди разом для отримання кращої продуктивності. Див. програму керування секціями в Диспетчері обладнання.



A91614—UN—22JUN17

Стрілка праворуч

Кнопка зі стрілкою праворуч: натисніть, щоб надіслати команду на вимкнення секцій, починаючи з секції ліворуч.



A91615—UN—22JUN17

Стрілка ліворуч

Кнопка зі стрілкою ліворуч: натисніть, щоб надіслати команду на вимкнення секцій, починаючи з секції праворуч.

ПРИМІТКА: Додаткові кнопки зі стрілками вліво та вправо відображаються з правого або лівого краю, коли секція вимкнена вручну. Натискайте ці кнопки зі стрілками, щоб знову **ВМИКАТИ** такі секції.



A91616—UN—22JUN17

Увімкнути все

Увімкнути всі— виберіть, щоб подати команду **ВМИКНУТИ** всі секції.

Enable All

A91616—UN—22JUN17

Увімкнути все

ПРИМІТКА: Коли всі секції ввімкнені, кнопка «Увімкнути всі» вимкнена.



A95583—UN—11MAY17

Керування секцією увімкнено

Керування секціями увімкнено — вказує, що програма керування секціями подає команди до всіх секцій.



A95584—UN—11MAY17

Керування секціями вимкнено

Керування секціями вимкнено: вказує, що програму керування секціями вимкнено.



A95585—UN—11MAY17

Ручне керування

Ручне керування вказує, що програма керування секціями не доступна або не активована.

Стани секції:



A94212—UN—11MAY17

Активний

Активний — зелені секції вказують, що висівні системи в секції доставляють насіння.



A94214—UN—11MAY17

Вимкнено (вручну)

Вимкнено (вручну) — чорні секції вказують на те, що команду вимкнення секції було надано вручну.



A94213—UN—11MAY17

Вимкнено (автоматично)

Вимкнено (автоматично) — зелені й білі секції

вказують на те, що програми керування секціями вимкнено.



Активний

A94211—UN—11MAY17

Увімкнено — чорні секції вказують, що висівні системи в секції увімкнені, але не доставляють насіння.



Вимкнено

A94215—UN—11MAY17

Вимкнено: сірі секції вказують, що дозатори в секції вимкнено.

PR79369,0000083-UK-02MAY24

Профіль знаряддя

Налаштування профілю знаряддя важливі для забезпечення точності роботи додатків John Deere, наприклад, під час зіставлення та керування секціями. Блок керування знаряддям встановлює більшість налаштувань профілю знаряддя автоматично. Після того як налаштування профілю введено й збережено, усі налаштування завантажуються щоразу, коли знаряддя під'єднують.

Елементи, доступні на сторінці "Профіль знаряддя":

Назва профілю

A106818—UN—21MAY21

Назва профілю — задається автоматично на основі знаряддя, що визначається автоматично. Перегляньте тип машини, номер моделі, серійний номер і час, коли профіль змінювали востаннє.



Прокрутити вгору

H118284—UN—30JAN17

Прокрутити вгору — прокручування списку вгору.



Прокрутити вниз

H118282—UN—30JAN17

Прокрутити вниз — прокручування списку вниз.



Зберегти

A92068—UN—16MAR18

Зберегти — зберігає всі введені дані.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

Скасувати — ігнорує всі введені дані.



Скинути профіль

A94288—UN—23JUN17

Скинути профіль — скидання всіх введених даних до налаштувань виробника за промовчанням, які зберігаються в блоці управління знаряддям.

Rear 3-Point

Pivot Offset
6 ft

A106819—UN—21MAY21

Тип з'єднання

Тип з'єднання — налаштування типу зчипки, що з'єднує знаряддя з трактором. Тип з'єднання також визначає, як трактор і знаряддя відображаються на екрані під час руху.

Row Layout		Split Row	
	Number of Rows	Total 16 rows	Half 8 rows
	Row Width	15 in	30 in

A106820—UN—21MAY21

Робоча ширина

Робоча ширина — налаштування загальної ширини знаряддя й типу конфігурації секції обробки рядів на знарядді.

Lateral Offset
0 in

Center of Rotation
15 ft

A106821—UN—21MAY21

Габарити

Габарити — налаштування поворотного центру знаряддя та зміщення зчипки.



Робоча точка

A106822—UN—21MAY21

Робоча точка — налаштування відстані від місця з'єднання зчіпки (пальця зчіпки або вісі балансира) до точки доставки посівного матеріалу.

Section Sensors		Row Assignments	
1	Row 2		1-9
2	Row 10		10-13
3	Row 14		14-20
4	Row 23		22-24

AX1400787—UN—14APR25

Налаштування вакууму

Налаштування вакууму — призначення рядків кожній секції вентилятора та призначення рядка, за яким визначається визначає рівень вакууму в кожній секції вентилятора.

Downforce Ranks	2
	Rows
Gauge Wheel Downforce Sensors	2, 5, 8, 11, 14

Fertilizer	
Number of Sensors	2

AX1400790—UN—14APR25

Налаштування датчика

Налаштування датчика — налаштування кількості шеренг на просапній сівалці, кількості й місця розташування датчиків притисного зусилля та кількості датчиків добрив.

Seed Placement	On: 0.80 sec
	Off: 0.30 sec

AX1401526—UN—21APR25

Механічна затримка — закладання насіння

Implement Timing	Raise: 6.50 sec
	Lower: 5.30 sec

AX1401528—UN—21APR25

Механічна затримка — синхронізація знаряддя

Механічна затримка — налаштування часу, потрібного для того, щоб насіння потрапило з точки вивільнення з висівного диску (чаші) в ґрунт.

Механічна затримка синхронізації знаряддя — налаштування часу повного піднімання й опускання просапної сівалки.



A95698—UN—03MAY19

Управління секціями

Керування секціями — натисніть, якщо GPS-сигнал слабкий. Після увімкнення цієї функції зовнішні ряди секції обробки ряду групуються, щоб уникнути випадкового зсуву в разі відхилення GPS-сигналу.

Змінюйте це в таких випадках:

Змінюйте робочу точку під час перемикання між широкою та вузькою міжрядовою відстанню, якщо знаряддя має конфігурацію з розділеними рядами. Інші налаштування потребують регулювання лише в тому випадку, якщо конфігурація просапної сівалки змінена.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Виконуйте цю процедуру на початку пори року або після будь-якої зміни конфігурації машини чи знаряддя. Перевірка точності значень забезпечує належну роботу знаряддя й може вирішити проблеми з іншими функціями, як-от керування секціями. Щойно габарити будуть виміряні й введені, можна буде встановити й точно налаштувати керування секціями.



Меню

H113668—UN—22OCT15

1. Натисніть кнопку Меню.



Програми

A106813—UN—21MAY21

2. Виберіть вкладку «Програми».



Диспетчер обладнання

A106814—UN—21MAY21

3. Відкрийте програму «Диспетчер обладнання».
4. Див. окремі процедури в цьому розділі для кожного профілю.
5. За необхідності додайте чи змініть налаштування приймача знаряддя. Докладніше див. в розділі Диспетчер обладнання.
6. Після вимірювання та зміни значень за необхідності визначте, як оброблятимуться введені дані шляхом вибору одного з елементів:



Зберегти

A92068—UN—16MAR18

- Натисніть кнопку «Зберегти» для підтвердження всіх змін у профілі знаряддя.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

- Натисніть кнопку скасування, щоб ігнорувати останні зміни профілю, і вийдіть із профілю знаряддя.



Скинути профіль

A94288—UN—23JUN17

- Натисніть кнопку скидання профілю, щоб видалити всі введені дані та скинути налаштування до налаштувань виробника за замовчанням.

N0LMWLO,0000557-UK-05MAY22

Профіль знаряддя | Тип з'єднання

Сторінка «Тип з'єднання» дозволяє вибирати тип зчіпки, що під'єднує знаряддя до трактора.

Елементи, доступні на сторінці «Тип з'єднання»



Тягово-зчіпний пристрій

A95543—UN—11MAY17

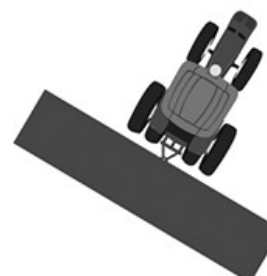
Тягово-зчіпний пристрій — використовується тоді, коли знаряддя з'єднано з тягово-зчіпним пристроєм трактора.



Задня 3-точкова зчіпка

A95544—UN—11MAY17

Задня 3-точкова зчіпка — використовується, коли знаряддя з'єднано зі зчіпкою трактора. Є два типи під'єднань, що використовуються із задньою 3-точковою зчіпкою: необертальне й обертальне.



Необертальна

A94285—UN—11MAY17

Необертальна — знаряддя має суцільне з'єднання зі зчіпкою. Параметр "Необертальна" зазвичай використовують із повністю начіпним знаряддям або з деяким начіпним знаряддям, обладнаними допоміжними колесами підйомника.



Обертальна

A94286—UN—11MAY17

Обертальна — знаряддя має точку обертання позаду з'єднання зчіпки. Параметр "Обертальна"

зазвичай використовують із напівпрічипним знаряддям.

Процедура змінення:

1. У будь-який час: Натисніть кнопку «Зберегти», щоб підтвердити зміни, натисніть кнопку «Скасувати», щоб ігнорувати нещодавні зміни, або натисніть кнопку «Скинути профіль», щоб видалити всі введені дані.
2. Клацніть поле вводу та виберіть зі списку тип з'єднання.
3. Якщо вибрано задню 3-точкову зчіпку, виберіть друге поле вводу, що спливає, щоб ввести тип «Задня 3-точкова зчіпка», що використовується.

PR79369,0000085-UK-01OCT19

Тип з'єднання — задня 3-точкова зчіпка

Задня 3-точкова зчіпка дозволяє вибирати тип 3-точкової зчіпки на знарядді.

Елементи, доступні на сторінці "Rear 3-Point Hitch" (Задня 3-точкова зчіпка):



Необертальна

A94285—UN—11MAY17

Необертальна — знаряддя має суцільне з'єднання зі зчіпкою.



Обертальна

A94286—UN—11MAY17

Обертальна — знаряддя має точку обертання позаду з'єднання зчіпки.

Процедура змінення:



Кнопка-перемикач

A94261—UN—24AUG18

1. Натисніть кнопку-перемикач після типу зчіпки, який відповідає конфігурації знаряддя.

ПРИМІТКА: Якщо вибрано обертальну зчіпку, потрібно ввести «Зміщення шарніра».



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

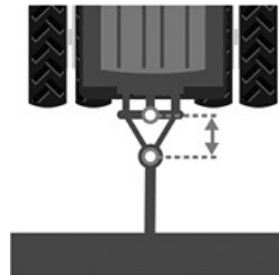


A92055—UN—20MAR18
ОК

2. Натисніть кнопку «Скасувати», щоб закрити сторінку без збереження, або кнопку «ОК», щоб зберегти вибраний тип зчіпки.

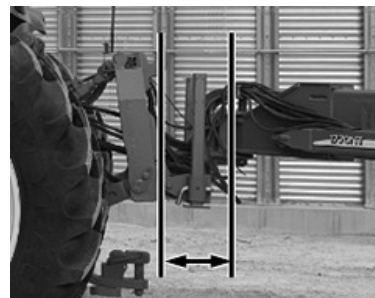
PR79369,0000086-UK-09MAY19

Тип з'єднання | Зміщення шарніра зчіпки



Зміщення шарніра зчіпки

A94287—UN—11MAY17



Зміщення шарніра зчіпки

A95545—UN—11MAY17

На сторінці «Тип з'єднання» | «Зміщення шарніра» можна ввести значення зміщення шарніра зчіпки.

Зміщення шарніра — відстань від точки з'єднання зчіпки до точки обертання зчіпки знаряддя.

Процедура змінення:

1. Заїдьте на поле та проїдьте по прямій лінії коротку відстань із знаряддям, опущеним в положення висівання.

ВАЖЛИВО: Вимірюйте вздовж або паралельно центральній лінії трактора і знаряддя.

2. Виміряйте відстань від точки з'єднання зчіпки до точки шарніра зчіпки знаряддя.



3. Уведіть значення виміру, скориставшись цифровою клавіатурою, а потім натисніть кнопку «OK», щоб зберегти введені дані, або кнопку скасування, щоб закрити сторінку без збереження.

PR79369,0000087-UK-06MAY19

Профіль знаряддя — робоча ширина

Робоча ширина — загальна ширина знаряддя та тип конфігурації секції оброблення ряду на знарядді.

Елементи, доступні на сторінці "Робоча ширина"

Компоновка ряду — тип налаштування секції обробітку рядків.



Одинарний ряд

A94289—UN—11MAY17

- Конфігурації однорядного висівання з усіма рядками.



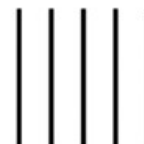
Ширина розділеного ряду

A94294—UN—11MAY17

- Конфігурація розділених рядів дозволяє висівати в усі ряди (вузькі міжряддя) або в кожний другий ряд (широкі міжряддя).

ПРИМІТКА: Коли зчіпка зміщується під час перемикання між вузькою та широкою міжрядковою відстанню на знарядді з розділеними рядками, не змінюйте Відстань поперечного зміщення. У разі зміщення зчіпки рядки просапної сівалки повторно відцентровуються.

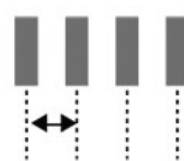
Розділені рядки зазвичай перебувають далі від трактора, ніж стандартні ряди. Відрегулюйте робочу точку під час перемикання між вузькою та широкою міжрядковою відстанню.



Кількість рядків

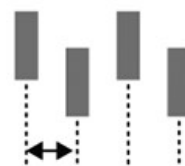
A94290—UN—11MAY17

Кількість рядків — відображає загальну кількість рядків на знарядді. Якщо знаряддя має розділені ряди, також відображається кількість рядів, що використовуються, коли розділення рядів вимкнено (половина рядів).



Ширина одного рядка

A94291—UN—11MAY17



Ширина розділеного ряду

A94293—UN—11MAY17

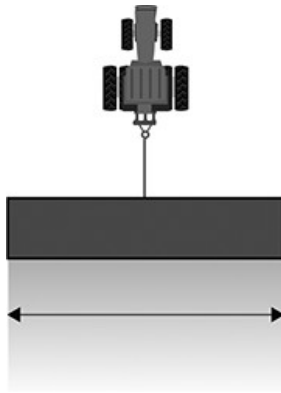
Ширина ряду — відображає ширину ряду між рядками (усіма рядками). Якщо знаряддя має розділені ряди, також відображається ширина ряду, яка використовується, коли розділення рядів вимкнено (половина рядів).

Процедура змінення:

1. Натисніть поле введення "Структура ряду" та виберіть (зі списку) структуру ряду, що відповідає конфігурації знаряддя.
2. Натисніть поле введення «Кількість рядів / ширина ряду», щоб ввести Робочу ширину знаряддя.

PR79369,0000088-UK-27APR21

Робоча ширина

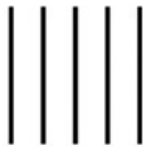


Робоча ширина

A94292—UN—11MAY17

Робоча ширина — використовується для встановлення ширини ділянки, що засівається.

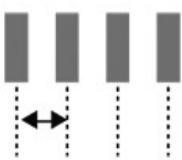
Елементи, доступні на сторінці робочої ширини:



Кількість рядків

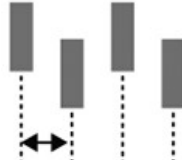
A94290—UN—11MAY17

Кількість рядів — загальна кількість рядів на знарядді, незалежно від конфігурації.



Ширина одного рядка

A94291—UN—11MAY17



Ширина розділеного ряду

A94293—UN—11MAY17

Ширина ряду — відстань між усіма рядами, незалежно від вирівнювання ряду.

Процедура змінення:

1. Клацніть поле вводу «Number of Rows» (Кількість рядків), щоб ввести значення.
2. Клацніть поле вводу Ширина ряду, щоб ввести значення.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

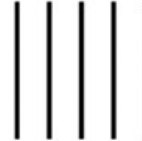
3. Виберіть кнопку "OK", щоб зберегти введені дані,

або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

NOLMWLO,000031F-UK-25JUN20

Робоча ширина | Кількість рядів

Робоча ширина | Кількість рядів — поле, в якому вводиться кількість секцій оброблення ряду на знарядді.



Кількість рядків

A94290—UN—11MAY17

Кількість рядів — загальна кількість рядів на знарядді, незалежно від конфігурації.

Процедура змінення:

1. Порахуйте всі секції обробки рядів на знарядді.



A92055—UN—20MAR18
OK

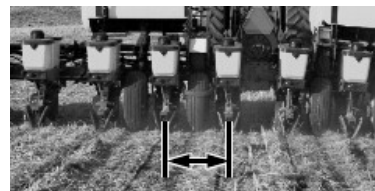


A92067—UN—16MAR18
Скасувати

2. Введіть значення, скориставшись цифровою клавіатурою, а потім натисніть кнопку «OK», щоб зберегти введені дані, або кнопку «Скасувати», щоб закрити сторінку без збереження.

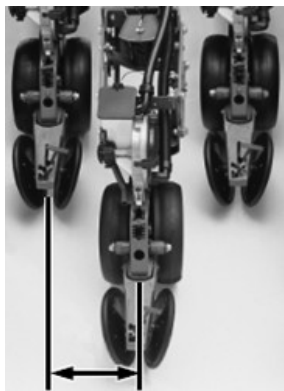
NOLMWLO,0000320-UK-25JUN20

Робоча ширина | Ширина ряду



Ширина одного рядка

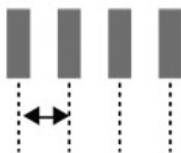
A95547—UN—11MAY17



A95546—UN—11MAY17

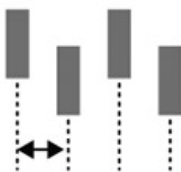
Ширина розділеного ряду

Робоча ширина | Ширина ряду — поле вводу відстані між секціями обробки рядку.



A94291—UN—11MAY17

Ширина одного рядка



A94293—UN—11MAY17

Ширина розділеного ряду

Ширина ряду — відстань між усіма рядами, незалежно від вирівнювання ряду.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Вимірюйте перпендикулярно до напрямку руху знаряддя, а не під кутом;

1. Вимірюйте від центру однієї секції обробки ряду до центру наступної секції обробки ряду.

A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Скасувати

2. Уведіть значення виміру, скориставшись цифровою клавіатурою, а потім натисніть кнопку «OK», щоб зберегти введені дані, або кнопку скасування, щоб закрити сторінку без збереження.

N0LMWLO,0000322-UK-25JUN20

Профіль знаряддя — габарити

Габарити дозволяють блокам керування машиною відстежувати знаряддя та регулювати реакцію дозаторів посівного матеріалу під час руху через поле.

Елементи, доступні на сторінці "Габарити"

Поперечне зміщення — значення вирівнювання центральних ліній зчіпки знаряддя і трактора.

Поворотний центр — визначається відстанню від точки обертання зчіпки до осей коліс знаряддя.

Змінійте поперечне зміщення в таких випадках.

Це значення залишається нульовим, навіть у разі зміщення зчіпки на моделях із розділеними рядами. У разі зміщення зчіпки ряди просапної сівалки повторно відцентровуються.

Процедура змінення:

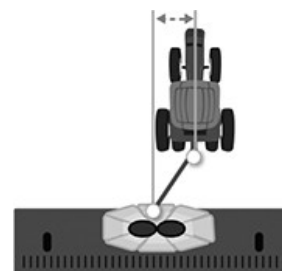
Виберіть поле введення та введіть габарити.

PR79369,000008C-UK-27APR21

Габарити

Габарити дозволяють блокам керування машиною відстежувати знаряддя та регулювати реакцію дозаторів посівного матеріалу під час руху через поле.

Елементи, доступні на сторінці "Габарити"



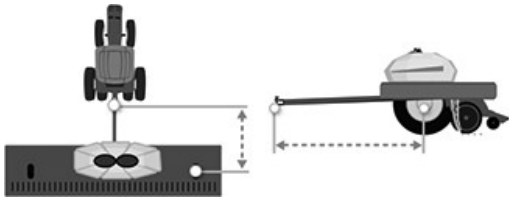
A94296—UN—11MAY17

Поперечне зміщення

ПРИМІТКА: Коли зчіпка зміщується під час перемикання між вузькою та широкою міжрядковою відстанню на знарядді з розділеними рядами, не змінійте Відстань поперечного зміщення. У разі зміщення зчіпки рядки просапної сівалки повторно відцентровуються.

Розділені рядки зазвичай перебувають далі від трактора, ніж стандартні ряди. Відрегулюйте робочу точку під час перемикання між вузькою та широкою міжрядковою відстанню.

Поперечне зміщення — значення вирівнювання центральних ліній зчіпки знаряддя і трактора.



A94295—UN—25JUN20

Поворотний центр

Поворотний центр — визначається відстанню від точки обертання зчіпки до осей коліс знаряддя.

Процедура змінення:

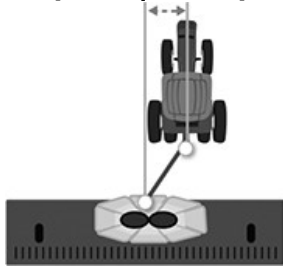
1. Опустіть знаряддя, коли його розгорнуто в положення висівання.

ПРИМІТКА: Коли зчіпка зміщується під час перемикання між вузькою та широкою міжрядковою відстанню на знарядді з розділеними рядами, значення відстані поперечного зміщення залишається нульовим.

2. Клацніть поле введення Поперечне зміщення, щоб ввести напрямок і величину зміщення.
3. Виберіть поле введення «Поворотний центр», щоб ввести відстань до точки обертання.

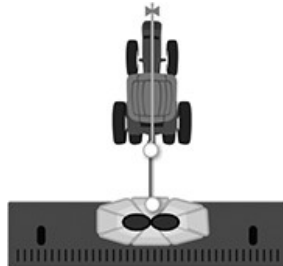
PR79369,000008D-UK-27APR21

Габарити | Поперечне зміщення



A94296—UN—11MAY17

Зміщення ліворуч



A94297—UN—11MAY17

Зміщення центру

ВАЖЛИВО: Якщо ваша просапна сівалка відноситься до типу з розділеними рядами й під час висівання розділених рядів сталося зміщення зчіпки, не регулюйте значення поперечного зміщення в програмному забезпеченні. Значення зміщення залишається нульовим, оскільки в разі зміщення зчіпки рядки просапної сівалки повторно відцентровуються.

ПРИМІТКА: Розділені рядки зазвичай перебувають далі від трактора, ніж стандартні ряди. Відрегулюйте робочу точку під час перемикання між вузькою та широкою міжрядковою відстанню.

На сторінці «Поперечне зміщення» можна вибрати напрямок і відстань зміщення.

Процедура змінення:

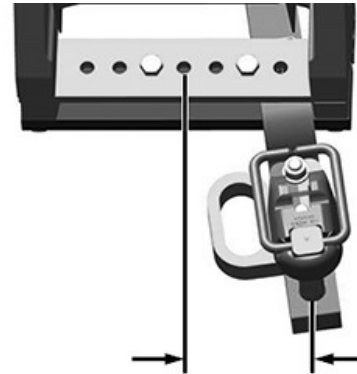
1. Відрегулюйте зчіпку, щоб підібрати належне положення знаряддя. (Детальнішу інформацію див. у посібнику з експлуатації знаряддя.)



A94261—UN—24AUG18

Кнопка-перемикач

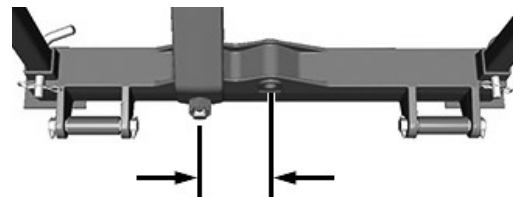
2. Натисніть кнопку-перемикач, яка відповідає орієнтації знаряддя.
3. Вимірюйте зміщення ліворуч або праворуч, як описано нижче.



A95542—UN—11MAY17

Зчіпка тягово-зчіпного пристрою

- **Зчіпка тягово-зчіпного пристрою** — вимірюється від центральної лінії трактора до пальця тягового пристрою.



A95541—UN—11MAY17

2-точкова зчіпка

- **2-точкова зчіпка** — вимірюється від центральної лінії знаряддя до центру 2-точкової зчіпки.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

4. Введіть значення, скориставшись цифровою клавіатурою, а потім натисніть кнопку «OK», щоб

зберегти введені дані, або кнопку «Скасувати», щоб закрити сторінку без збереження.

PR79369,000008E-UK-07MAY21

Профіль знаряддя | Робоча точка

Робоча точка надає можливість блокам керування знаряддям відстежувати положення доставки посівного матеріалу й коригувати реакцію дозаторів посівного матеріалу під час руху в полі.

Змінюйте це в таких випадках:

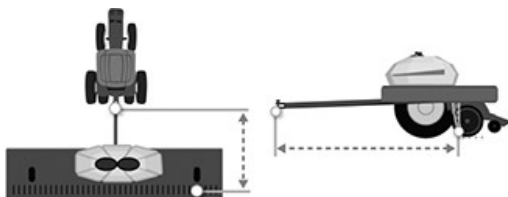
Під час перемикання між широкою та вузькою міжрядковою відстанню, якщо знаряддя має конфігурацію з двома шеренгами або розташованими у шаховому порядку секціями оброблення рядів.

Процедура змінення:

1. Виміряйте відстань від тягово-зчіпного пристрою або поворотного пальця просапної сівалки до точки висівання.
2. Натисніть поле введення та введіть розмір робочої точки.

PR79369,000008F-UK-06MAY19

Робоча точка



Робоча точка

A94298—UN—06MAY19

Робоча точка надає можливість блокам керування знаряддям відстежувати положення доставки посівного матеріалу й коригувати реакцію дозаторів посівного матеріалу під час руху в полі.

Програма керування секціями вимикає висівні системи на основі робочої точки. На знаряддях із двома шеренгами або розташованими у шаховому порядку секціями оброблення рядів можна задати робочу точку для передньої шеренги, задньої шеренги, або між двома шеренгами.

ПРИМІТКА: Якщо задано робочу точку для передніх або задніх рядів на двох шеренгах знаряддя, змініть габарити під час переключення між широкою і вузькою міжрядковою відстанню.

Процедура змінення:

1. Опустіть знаряддя, коли його розгорнуто в положення висівання.

ВАЖЛИВО: Вимірюйте вздовж центральної лінії знаряддя, а не під кутом.

2. Виміряйте відстань від з'єднання зчіпки (пальця зчіпки або вісі балансира) до точки доставки посівного матеріалу.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

3. Введіть значення, скориставшись цифровою клавіатурою, а потім натисніть кнопку ОК, щоб зберегти введені дані, або натисніть кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

PR79369,00000AD-UK-05MAY22

Профіль знаряддя | Секції

Секції дозволяють призначати секції обробки ряду секціям RowCommand. Програма надсилає команди на увімкнення й вимкнення секціям обробки ряду, щоб запобігти висіванню на раніше засіяних ділянках.

Елементи, доступні в пункті «Секції»

Секції — це кількість налаштованих секцій.

Мінімум — 1 секція

Максимум — усього 48 секцій обробки ряду

Початковий ряд— номер ряду крайнього ліворуч у секції.

Кінцевий ряд— номер ряду, крайнього праворуч у секції.



Далі

A92895—UN—22JUN17

Далі: перехід до наступного екрана.



Назад

A92894—UN—22JUN17

Назад — повернення до попереднього екрана.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

Скасувати ігнорує будь-які зміни та закриває екран.



OK

A92055—UN—20MAR18

OK зберігає всі зміни та закриває екран.

Змінюйте це в таких випадках:

- Коли бажаєте збільшити або зменшити кількість рядів, керованих кожною командною секцією.

Процедура змінення:

1. Натисніть область екрана "Секції".

ВАЖЛИВО: Узгодьте групи щільностей висівання із секціями RowCommand. Не розділяйте секції RowCommand між двома групами щільностей висівання.

ПРИМІТКА: Щоб оптимізувати роботу, згрупуйте зовнішні ряди, якщо GPS-сигнал слабкий (групування запобігає випадковому вимиканню рядів у разі коливання GPS-сигналу).

2. Виберіть поле введення кількості секцій та введіть кількість секцій, використовуючи цифрову клавіатуру.
3. Натисніть кнопку "Далі".

ПРИМІТКА: Початкові ряди за промовчанням налаштовано на наступний ряд у послідовності; Ряди за замовчанням не можливо вибрати для налаштування.

4. Виберіть поле введення кінцевого ряду та введіть номер ряду, скориставшись цифровою клавіатурою.
5. Щоб ввести кінцевий ряд для кожної з секцій, натисніть кнопку "Далі".
6. Після того як усі секції задано, перейдіть до кінцевого екрана і підтвердьте завдання, натиснувши кнопку "OK" або поверніться до екранів "Секції", натиснувши кнопку "Назад".

PR79369,0000094-UK-16OCT25

Профіль знаряддя — налаштування датчиків

На сторінці "Налаштування давача" можна вводити місце розташування та кількість давачів на знарядді. Для точного реагування датчика виберіть опцію знаряддя з однією або двома шеренгами.

Елементи, доступні на сторінці "Налаштування давача"

Шеренги притисного зусилля — вибір кількості шеренг висівання на знарядді.

Датчики притисного зусилля копіювального колеса — вибір рядів, оснащених датчиками притисного зусилля.

Датчики добрив — вибір кількості встановлених датчиків добрив.



Далі

A92895—UN—22JUN17

Далі — перехід до наступного екрана.



Назад

A92894—UN—22JUN17

Назад — повернення до попереднього екрана.

Змінюйте це в таких випадках:

Налаштування встановлені виробником і потребують регулювання тільки у разі переналаштування знаряддя.

Downforce Ranks	2
	Rows
Gauge Wheel Downforce Sensors	2, 5, 8, 11, 14

Fertilizer	
Number of Sensors	2

AX1400790—UN—14APR25

Налаштування датчика

Процедура зміни налаштування датчиків:

1. Виберіть область екрана «Притисне зусилля» та виберіть кількість шеренг на знарядді.
2. Введіть кількість датчиків притисного зусилля в поле введення за допомогою цифрової клавіатури.
3. Натисніть кнопку "Далі".
4. Виберіть поле введення для кожного датчика та введіть номери секцій обробки ряду, оснащені датчиком притисного зусилля, за допомогою цифрової клавіатури.
5. Виберіть область екрана «Добрива» й виберіть кількість датчиків добрив на знарядді.

A92055—UN—20MAR18
OKA92067—UN—16MAR18
Скасувати

6. Натисніть кнопку збереження, щоб зберегти зміну, або кнопку скасування, щоб ігнорувати зміну.

PR79369,0000091-UK-02MAY24

Механічна затримка — закладання насіння



A94299—UN—24AUG18

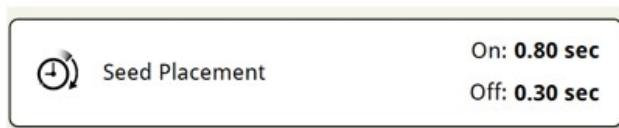
Затримка ввімкнення



A94300—UN—24AUG18

Затримка вимкнення

На сторінці «Механічна затримка» можна регулювати час, необхідний для вмикання та вимикання дозаторів посівного матеріалу після отримання відповідної команди від блока керування секціями.



AX1401526—UN—21APR25

Механічна затримка — закладання насіння

Група даних, доступних на сторінці механічної затримки:

Ці значення затримки використовуються для розрахунку реакції блока керування секціями.

Механічна затримка закладання насіння — налаштування часу, потрібного для того, щоб насіння потрапило з точки вивільнення з висівного диску (чаші) в ґрунт.



A94299—UN—24AUG18

Затримка ввімкнення

Механічна затримка ввімкнення — час проходження початкового насіння після того, як

просапна сівалка опущена і дозатор повісного матеріалу отримав команду на ввімкнення.



A94300—UN—24AUG18

Затримка вимкнення

Механічна затримка вимкнення — час проходження кінцевого насіння, після того, як просапна сівалка піднята і дозатор посівного матеріалу отримав команду на вимкнення.

Мінімальна затримка: 0,10 секунд

За замовчуванням: Залежно від конфігурації знаряддя та дозатора посівного матеріалу

Максимальна затримка: 15 секунд



A99030—UN—20MAR18

Точне налаштування робочих параметрів

Налаштування робочих параметрів — значок, який відкриває додаток «Керування секціями». «Налаштування робочих характеристик» використовується для коригування пропусків і перекриттів, коли ряди перетинаються, наприклад, на поворотних смугах. Функція «Налаштування робочих характеристик» передбачає використання значень відстані та швидкості для регулювання налаштувань механічної затримки.

Процедура зміни розміщення посівного матеріалу:

ВАЖЛИВО: Час затримки задано виробником. Безпосередньо введена точність часу впливає на точність блока керування секціями.

1. Виконайте процедуру налаштування робочих характеристик. Якщо потрібне додаткове регулювання, змініть механічну затримку, як описано нижче.
2. Розкладіть та підійміть просапну сівалку.
3. Активуйте всі функції під час підготовки до висівання.
4. Станьте біля секції обробки ряду, де видно падіння насіння.

ПРИМІТКА: Щоб увімкнути дозатор посівного матеріалу, скористайтесь процедурою налаштування дозування рядків на сторінці «Діагностика та калібрування».

- Запустіть секундомір і одночасно увімкніть дозатор посівного матеріалу, а потім зупиніть секундомір, коли перше насіння вийде з секції обробки ряду.



Затримка ввімкнення

A94299—UN—24AUG18

- Виберіть поле вводу механічної затримки після ввімкнення і введіть записаний час, скориставшись цифровою клавіатурою.
- Скиньте секундомір та увімкніть дозатор посівного матеріалу.
- Запустіть секундомір і одночасно вимкніть дозатор посівного матеріалу. Зупиніть секундомір у момент, коли остання насінина вийде із секції обробки рядку.



Затримка вимкнення

A94300—UN—24AUG18

- Виберіть поле вводу механічної затримки після вимкнення і введіть записаний час, скориставшись цифровою клавіатурою.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

- Натисніть кнопку збереження, щоб зберегти зміну, або кнопку скасування, щоб ігнорувати зміну.

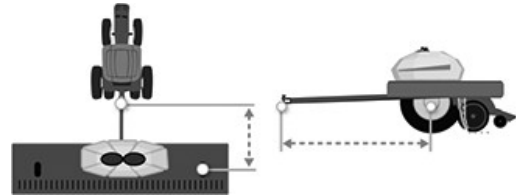
PR79369,00000AE-UK-25JUN20

Габарити | Поворотний центр

Габарити | Поворотний центр — це поперечна відстань від шарніру тягово-зчіпного пристрою до задніх коліс.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Вимірюйте вздовж осі знаряддя, а не під кутом.



A94295—UN—25JUN20

Поворотний центр

- Виміряйте відстань від точки, де зчіпка знаряддя повертається навколо трактора, до осей коліс знаряддя.



A92055—UN—20MAR18
OK



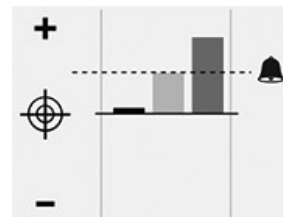
A92067—UN—16MAR18
Скасувати

- Введіть значення, скориставшись цифровою клавіатурою, а потім натисніть кнопку «ОК», щоб зберегти введені дані, або кнопку «Скасувати», щоб закрити сторінку без збереження.

PR79369,00000AF-UK-25JUN20

Налаштування | Попереджувальні сигнали

"Налаштування | Попереджувальні сигнали" надають можливість визначати межі попереджувальних сигналів для різних функцій знаряддя.



A92057—UN—08MAY19

Графічний приклад

Значення можна міняти, якщо колір смужок на гістограмі перетворюється з чорного на бурштиновий. Значення не можна міняти, якщо колір смужок на гістограмі перетворюється на червоний замість бурштинового.

Елементи, доступні на сторінці "Налаштування | Попереджувальні сигнали"

Висока щільність висівання надає можливість призначати попереджувальний сигнал за певного відсотка, що перевищує цільову щільність висівання. Якщо норми щільності висівання перевищують цей відсоток, спрацьовує попереджувальний сигнал.

Низька щільність висівання дозволяє визначати попереджувальний сигнал при певному відсотку, що є нижчим за цільову щільність висівання. Якщо норми щільності висівання нижчі за цей відсоток, спрацьовує попереджувальний сигнал.

Низьке розділення дозволяє визначати попереджувальний сигнал при відсотку розділення посівного матеріалу, який бажано перевищувати. Коли розділення насіння є нижчим за цей відсоток, спрацьовує попереджувальний сигнал. Розділення — це розташування поодиноких насінин у борозні для насіння.

Коефіцієнт варіації відстані між насінням — дозволяє визначати попереджувальний сигнал, який спрацьовує тоді, коли нерівномірність відстані між насінням досягає небажаного рівня. Коефіцієнт варіації (CV) є значенням, яке представляє нерівномірність відстані між насінням на основі показів датчика.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування — доступ до розширених і нечасто використовуваних налаштувань.

Високий тиск добрива — надає можливість визначати попереджувальний сигнал для максимального тиску в системі рідкого добрива.

N0LMWLO,0000323-UK-25JUN20

Діагностика | Обладнання/ПЗ RUC

Перегляд інформації щодо АЗ/ПЗ контролера секції оброблення рядів (RUC).

Шлях до сторінки секції оброблення рядів (RUC)/ ПЗ



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

1. Натисніть кнопку розширених параметрів.



A93502—UN—24AUG18

Вкладка опису

2. Виберіть вкладку "Опис".



A93505—UN—11MAY17

Обладнання/ПЗ RUC

3. Прокручайте, щоб вибрати інформацію щодо обладнання та ПЗ секції обробки рядів (RUC).

ПРИМІТКА: Показано приклад опису.

Ряд		Повідомлення Rx
1	Каталожний номер обладнання — блоків керування на рамі знаряддя. Серійний номер обладнання — блоку управління. Каталожний номер ПЗ, встановленого в блоці управління. Номер версії програмного забезпечення, встановлено в блоці керування.	43
2	Каталожний номер обладнання — блоків керування на рамі знаряддя. Серійний номер обладнання — блоку управління. Каталожний номер ПЗ, встановленого в блоці управління. Номер версії програмного забезпечення, встановлено в блоці керування.	26
3	Каталожний номер обладнання — блока керування. Серійний номер обладнання — блоку управління. Каталожний номер ПЗ, встановленого в блоці управління. Номер версії програмного забезпечення, встановлено в блоці керування.	29
4	Каталожний номер обладнання — блока керування. Серійний номер обладнання — блоку управління. Каталожний номер ПЗ, встановленого в блоці управління. Номер версії програмного забезпечення, встановлено в блоці керування.	17



A95599—UN—23JUN17

Закрити

4. Натисніть, щоб закрити.

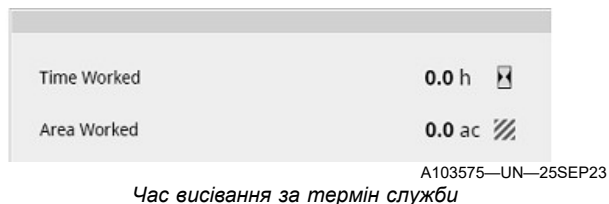
PR79369,000005D-UK-02OCT19

Діагностика | Підсумкові дані за весь термін служби

Огляд загального обсягу посівного матеріалу знаряддя.

ПРИМІТКА: Ці загальні обсяги накопичуються протягом усього терміну служби знаряддя. Час висівання за термін служби не можна скинути.

Елементи, доступні на сторінці «Підсумкові дані за весь термін служби»:



Час висівання за термін служби

Відпрацьований час — загальна кількість годин із висіванням мінімум одного ряду.

Оброблена площа: загальна кількість акрів, засіяних знаряддям.

Кількість мотогодин: загальна кількість мотогодин із ввімкненим ключем запалювання.

PR79369,000005E-UK-02MAY24

Діагностика | Висота приводів

На вкладці "Діагностика | Висота приводів" можна налаштувати давач висоти приводів для пускання та зупинення приводів дозатора в різних точках циклу підймання й опускання.

Індикатори стану



Поточна висота

A92871—UN—11MAY17

Поточна висота вказує на висоту знаряддя й рухається разом із повзунком, коли знаряддя підіймається та опускається.



Висота запуску (синій)

A92872—UN—11MAY17

Висота запуску вказує на положення рами під час запуску приводів дозатора посівного матеріалу.



Висота зупинки (зелений)

A92873—UN—11MAY17

Висота зупинки вказує на положення рами в момент зупинки приводів дозатора посівного матеріалу.

- Мінімальне значення: 0% — повністю опущена машина
- Значення за промовчанням: Висота запуску 50%
- Значення за промовчанням: Висота зупинки 25%
- Максимальне значення: 100% — повністю піднята машина

Використовуйте це в наступних випадках:

- Посівний матеріал перебуває на поверхні ґрунту під час підймання знаряддя на краях поля. Зменште задану точку висоти зупинення.
- Посівний матеріал перебуває на поверхні ґрунту під час опускання знаряддя на краях поля. Зменште задану точку висоти пускання.
- Пропуски виникають під час підймання знаряддя на краях поля. Збільште задану точку висоти зупинення.
- Пропуски виникають під час опускання знаряддя на краях поля. Збільште задану точку висоти пускання.

Процедура змінення:

1. Налаштуйте знаряддя для роботи в полі.
2. Станьте на стоянку в місці, де сівники борони для посівного матеріалу можуть заглиблюватися в ґрунт, щоб представити положення висівання.



Калібрування

A92862—UN—24AUG18

3. Відкалібруйте давач, якщо давач або конфігурацію знаряддя буде змінено. Натисніть кнопку «Калібрування» та дотримуйтесь вказівок на екрані.



Поточна висота

A92871—UN—11MAY17

4. Опустіть знаряддя в положення висівання. Стежте за індикатором поточної висоти.
5. Підійміть знаряддя в положення, яке потрібне для вимикання приводів дозатора. Рекомендовано положення, у якому копіювальні колеса лише послаблюють контакт з ґрунтом.

ПРИМІТКА: не рекомендовані налаштування менші за 20%.



Установити

A94220—UN—22JUN17

6. Натисніть кнопку «Установити», щоб установити висоту зупинки.



Висота зупиняння

A92873—UN—11MAY17

ПРИМІТКА: Відсоток, що відображається на кнопці «Установити», вказує на положення рами.



Поточна висота

A92871—UN—11MAY17

7. Повністю підійміть знаряддя. Стежте за індикатором поточної висоти.
8. Опустіть раму в положення, яке потрібне для вмикання приводів дозатора. Рекомендовано положення, у якому сівники, що відкривають борону, щойно входять у контакт із ґрунтом.



Установити

A92079—UN—22JUN17

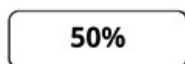
9. Натисніть кнопку «Установити», щоб установити висоту пускання.



Висота пускання

A92872—UN—11MAY17

ПРИМІТКА: Відсоток, що відображається на кнопці «Установити», вказує на положення рами.



Поле введення

A92147—UN—22JUN17

10. Щоб виконати невелике регулювання заданого значення, не змінюючи висоту знаряддя, виберіть поле введення "Висота пускання й зупиняння" і введіть значення для положення знаряддя.



OK

A92055—UN—20MAR18



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

11. Натисніть кнопку "OK", щоб зберегти налаштування, або натисніть кнопку "Cancel" (Скасувати), щоб закрити без збереження.

PR79369,000005F-UK-25JUN20

Інформація та налаштування | Аварійні сповіщення



A92875—UN—11MAY17
Увімкнено



A92874—UN—11MAY17
Вимкнено

Аварійні сповіщення дозволяють вмикати/вимикати попереджувальний сигнал, який показує, що певні ряди отримали команду на вимикання від блоку керування секцією. Якщо цей параметр увімкнено, попереджувальний сигнал повідомлятиме, коли ви потрапляєте в зону висівання і не переглядаєте сторінку з графіком щільності. Попереджувальний сигнал увімкнено за промовчанням. Натисніть кнопку, щоб увімкнути/вимкнути аварійні сповіщення.

NOLMWLO,0000321-UK-25JUN20

Інформація та налаштування | Зміна налаштувань селективно-контрольного клапана (SCV)

Налаштування селективно-контрольного клапана (SCV) дозволяє налаштовувати селективно-контрольні клапани (SCV) трактора для певних функцій знаряддя. Правильна конфігурація дозволяє спростити роботу та належне розміщення посівного матеріалу.

Вибір режиму керування селективно-контрольним клапаном (SCV):

- Виберіть «Автоматичний» в разі використання трактору John Deere серії 30 або новішої.
- При використанні більш старого трактора John Deere або машини іншої фірми, оберіть ручний режим

Варіанти автоматичного керування селективно-контрольним клапаном (SCV):

Трактори John Deere серії 30 або новішої з гідравлічною системою Power Beyond		
Коли слід використовувати	Час фіксації	Функція
Усі операції висівання (найкращий метод)	Мін. — 10 с За замовчанням — 20 с Макс. — 180 с	Гідравлічна система Power Beyond після спливання часу фіксації підтримує притискне зусилля. Функції селективно-контрольного клапана доступні для керування сошником.
Цей режим НЕ РЕКОМЕНДОВАНИЙ . Гідравлічна система Power Beyond не працює належним чином.	Неперервно	Гідравлічний насос трактора продовжує працювати в режимі тиску холостого ходу.

Трактори John Deere серії 30 або новіші версії без гідравлічної системи Power Beyond		
Коли слід використовувати	Час фіксації	Функція
Трактор не оснащений гідравлічною системою Power Beyond.	Неперервно	Притискне зусилля підтримується, але гідравлічний насос трактора залишається працювати з високим тиском холостого ходу.

Регулювання таймеру:

- Збільште таймер, якщо сошники не повністю підняті або опущені.
- Зменште таймер, якщо цикл не закінчився, перш ніж стала потрібно наступна функція.

Варіанти ручного керування селективно-контрольним клапаном (SCV):

Старі трактори John Deere та машини інших виробників із гідравлічною системою Power Beyond		
Коли слід використовувати	Час фіксації (У налаштуваннях трактора потрібно встановити таймер)	Функція (Має бути визначена в налаштуваннях трактора)
Усі операції висівання (найкращий метод)	20 секунд	Гідравлічна система Power Beyond після закінчення часу фіксації підтримує притискне зусилля. Функції селективно-контрольного клапана доступні для керування сошником. Плиуче положення треба активувати за

Старі трактори John Deere та машини інших виробників із гідравлічною системою Power Beyond		
		допомогою екранної функції.
НЕ ЕКСПЛУАТУВАТИ в цій конфігурації.	Неперервно	НЕ ЕКСПЛУАТУВАТИ в цій конфігурації.

Старі трактори John Deere і трактори інших виробників без гідравлічної системи Power Beyond		
Коли слід використовувати	Час фіксації (У налаштуваннях трактора потрібно встановити таймер)	Функція (Має бути визначена в налаштуваннях трактора)
Трактор не оснащений гідравлічною системою Power Beyond.	Неперервно	Притискне зусилля підтримується, але гідравлічний насос трактора залишається працювати з високим тиском холостого ходу.
НЕ ЕКСПЛУАТУВАТИ в цій конфігурації.	З урахуванням часу	НЕ ЕКСПЛУАТУВАТИ в цій конфігурації.

Регулювання тиску висування й втягування:

- Збільште тиск витягування, якщо гідравлічна система Power Beyond не підтримує притискне зусилля після переходу на неї від селективно-контрольного клапана (SCV).
- Зменште тиск витягування, щоб гідравлічна система Power Beyond могла швидше створити притискне зусилля.
- Збільште тиск втягування, якщо гідравлічна система Power Beyond вимкнена під час сівби при наявності канав або на терасах.
- Зменште тиск втягування, якщо реакція на підйом занадто повільна.
- Підтримуйте мінімальну різницю 2068 кПа (20,6 бар) (300 фунт./кв. дюйм) між тиском витягування та втягування.

Елементи, доступні на сторінці "Зміна налаштувань селективно-контрольного клапана (SCV)":

Елементи автоматичного режиму



Зміна налаштувань

A92886—UN—11MAY17

Зміна налаштувань — дозволяє призначати функції знаряддя певному селективно-контрольному клапану (SCV).

Процедура змінення:



A95598—UN—11MAY17
Налаштування селективно-контрольного клапана (SCV)

1. Виберіть і почніть налаштування.
2. Виберіть режим керування селективно-контрольним клапаном (SCV).



H116293—UN—30JAN17

Далі

3. Натисніть кнопку "Далі".



Зміна налаштувань

A92886—UN—11MAY17

4. Натисніть кнопку Зміна налаштувань і призначте функцію знаряддя селективно-контрольному клапану (SCV).
5. Виберіть налаштування режиму керування селективно-контрольним клапаном (SCV).



H116293—UN—30JAN17

Далі

6. Натисніть кнопку "Далі".



A99109—UN—24AUG18

Зберегти

7. Натисніть кнопку збереження.
8. Щоб перезапустити дисплей, дотримуйтесь вказівок на екрані.

PR79369,00000A9-UK-25JUN20



A99782—UN—04SEP18

Змінити налаштування селективно-контрольного клапана (SCV)

1. Виберіть потрібний селективно-контрольний клапан (SCV).
2. Виберіть функцію керованого знаряддя.



A92055—UN—20MAR18

OK



A92067—UN—16MAR18

Скасувати

3. Натисніть кнопку OK, щоб зберегти вибране значення, або кнопку "Скасувати", щоб закрити сторінку без збереження.

PR79369,00000AA-UK-30JUL19

Інформація та налаштування | Зміна призначень SCV

Зміна призначень селективно-контрольного клапана (SCV) надає можливість призначати функції певному селективно-контрольному клапану (SCV). Призначення селективно-контрольного клапана (SCV) має бути виконані так, щоб притискна сила знаряддя правильно керувала гідравлічною системою трактора. Щоб досягти потрібних результатів, гідравлічні шланги повинні бути підключені до відповідного селективно-контрольного клапана (SCV).

Використовуйте це в наступних випадках:

Програма відображення добрива ExactRate

Програма відображення добрива ExactRate

Наведена нижче інформація містить екранну довідку по кожній програмі цієї машини. Ця інформація також доступна на дисплеї. Заголовки розділів у посібнику з експлуатації відповідають назвам програм, розташованих на дисплеї. Щоби знайти функцію, описану в посібнику з експлуатації на дисплеї, знайдіть відповідний заголовок розділу у верхній частині сторінки. Відкрийте програму з такою самою назвою на дисплеї.

Щоб дізнатись, як перейти до потрібної програми на дисплеї, зверніться до частини "Доступ" на початку кожного розділу.

ExactRate — торгова марка компанії *Deere & Company*

AZ06166,000073D-UK-17OCT25

Навігація екранною довідкою

Існує три способи отримати доступ до екранної довідки через дисплей CommandCenter 4-го покоління:

Доступ до контекстної довідки



N118166—UN—30MAY17
Довідкова інформація,
дисплеї G4



AX1398598—UN—31MAR25
Довідкова інформація,
дисплеї G5

Значок довідки доступний в рядку заголовка більшості сторінок на дисплеї. Натисніть значок довідки, щоби швидко отримати доступ до інформації про функції, що зараз відображається на екрані.

Доступ до довідкового центру



Довідка

T8T8742—UN—20JAN20

Книги в довідковому центрі впорядковані за програмами, доступними в меню дисплея. На додаток до довідки для конкретної програми, у переліку наведено книги з інформацією про дисплей, машину й знаряддя. Ці книги містять додаткові матеріали, яких немає в книгах із довідкою про програми, та до яких не можна отримати доступ за допомогою контекстної довідки.

Щоб отримати доступ до довідкового центру,

виберіть «Довідка» на панелі швидкого доступу в нижній частині сторінки запуску.

Альтернативна процедура доступу до довідкового центру



Меню

H113668—UN—22OCT15

1. Виберіть «Меню» на панелі швидкого доступу в нижній частині сторінки запуску.



Програми

T8T8741—UN—20JAN20

2. Виберіть вкладку «Програми».



Довідка

T8T8740—UN—20JAN20

3. Виберіть довідку.

Пошук довідкового центру

Використовуйте рядок пошуку для пошуку слів або фраз у довідковому центрі.



Рядок пошуку

H128813—UN—05FEB20

Рядок пошуку: виберіть, щоби ввести текст у рядок пошуку.



Пошук

H128815—UN—05FEB20

Пошук: виберіть, щоби знайти сторінки довідки, що містять текст із рядка пошуку.



Очистити

H128814—UN—05FEB20

Видалити: видалити текст у рядку пошуку.

Перегляд довідкового центру



Перехід уперед і назад до раніше переглянутих сторінок. Ці кнопки працюють аналогічно подібним кнопкам у веб-браузері.



Зміст довідки

H128816—UN—05FEB20

Натисніть кнопку «Зміст довідки», щоби відкрити повний перелік книг, доступних у довідковому центрі, та виконати пошук додаткової інформації.

AZ06166,0000739-UK-17OCT25

Слід відстежувати цей стан і вжити рекомендованих заходів для його виправлення.



Аварійне повідомлення про необхідність обслуговування
N148317—UN—21JAN20

Аварійне повідомлення про необхідність обслуговування — стан, який потребує втручання оператора, щоб уникнути пошкоджень, потенційної небезпеки або значного зниження продуктивності. Якщо не вжити заходів, машина або обладнання можуть зазнати пошкоджень або суттєвого погіршення продуктивності. Потрібно змінити спосіб експлуатації або виконати обслуговування обладнання.



Аварійне повідомлення про необхідність зупинки
N148318—UN—21JAN20

Аварійне повідомлення про необхідність зупинки — серйозний або небезпечний стан, який потребує втручання з боку оператора. Машині або обладнанню заподіюється шкода. У зв'язку з вимогами законодавства основну функцію не можна виконувати далі або потрібно зупинити. Потрібно негайно заглушити двигун або систему. Якщо двигун заглушено, не запускати його.

Аварійні та звичайні повідомлення

Програмне забезпечення дисплея містить багато різних аварійних і звичайних повідомлень для користувача: попередження про необхідність дотримання правил безпеки, попередження про обслуговування, шкідливі або небезпечні умови та загальні повідомлення.



T8T8743—UN—21JAN20

Приклад аварійного повідомлення

Аварійне повідомлення — вікно дисплея, яке виводиться разом із діагностичним кодом несправності (DTC) та повідомляє дані DTC користувачу.



N148316—UN—21JAN20

Інформаційне аварійне повідомлення

Інформаційне аварійне повідомлення — виявлено стан, який може негативно вплинути на роботу деяких функцій. Машина або обладнання можуть продовжувати працювати без пошкоджень.

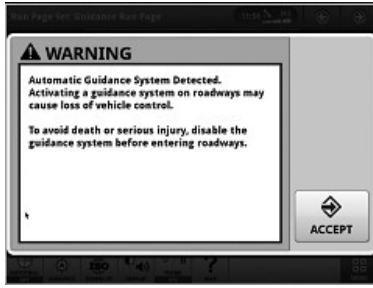


N148319—UN—21JAN20

Приклад повідомлення

Повідомлення — елемент інтерфейсу користувача, який надає інформацію користувачу та пропонує відреагувати на нього. Воно може відображатися у вигляді невеликого або повноекранного вікна.

- Приклад: Вийти з послідовності створення нового маршруту?



N148320—UN—21JAN20

Приклад попередження про необхідність дотримання правил безпеки

Попередження про необхідність дотримання правил безпеки — елемент інтерфейсу користувача, який передає попередження та вимагає від користувача прийняти його, перш ніж продовжити. Воно може відображатися у вигляді невеликого або повноекранного вікна.

- Приклад: Активація системи навігації на автодорогах може призвести до втрати контролю над машиною.



N148321—UN—21JAN20

Приклад повідомлення, що зникає з екрана

Повідомлення, що зникає з екрана — елемент інтерфейсу користувача, який випадає з верхньої частини екрана та передає повідомлення. Зазвичай воно зникає за кілька секунд, аби не перекривати інтерфейс користувача.

- Приклад: Утрачено зв'язок із пристроєм ISOBUS. Якщо пристрій не було від'єднано навмисно, перевірте з'єднання проводки.

AZ06166,000073A-UK-12JUN24

Програма ExactRate

Доступ до ExactRate

Робота з програмою через дисплей:



Меню

H113668—UN—22OCT15

1. Натисніть кнопку «Меню».



Налаштування машини

N119118—UN—23SEP16

2. Виберіть вкладку налаштувань машини.



ExactRate

N140703—UN—03JUN19

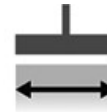
3. Виберіть вхід до програми ExactRate.

ExactRate — торгова марка компанії *Deere & Company*

MM95366,000037B-UK-17OCT25

ПРИМІТКА: Головну сторінку наведено тільки для прикладу. Залежно від опцій або підключеного обладнання головна сторінка може мати інший вигляд.

Елементи, доступні на головній сторінці ExactRate:



Робоча ширина

A98923—UN—15MAR18

Робоча ширина — демонструє поточну робочу ширину внесення матеріалу. Відрегулювати ширину можна, надсилаючи секціям команду вмикання або вимикання. Натисніть, щоб відкрити детальні налаштування робочої ширини.



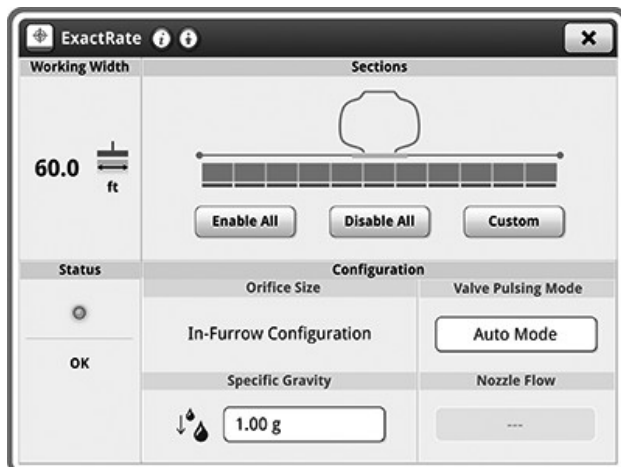
Секції

A105162—UN—29JUL19

Секції — відображає Стан кожної секції

За замовчуванням: Кожен ряд є секцією, коли працює в режимі керування секціями.

ExactRate



Головна сторінка ExactRate

A105161—UN—29JUL19

Програма ExactRate відображає поточну робочу ширину машини, стан корпусу клапана, стан секції і конфігурацію корпусу клапана. На цій сторінці ви матимете доступ до розділів конфігурації корпусу клапана і подавання.



Увімкнути все

A104091—UN—10APR19

Увімкнути всі — виберіть, щоб увімкнути всі секції.



Вимкнути все

A104092—UN—10APR19

Вимкнути всі — виберіть, щоб вимкнути всі секції.



Спеціальні налаштування

A104093—UN—10APR19

Індивідуально — надає можливість контролювати окремі секції вручну. Натисніть, щоб керувати вмиканням і вимиканням секцій вручну.



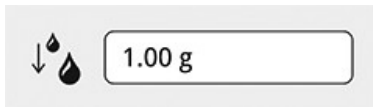
Стан

H114656—UN—05JAN17

Стан — зазначає справний чи несправний стан секції. Натисніть, щоб відкрити сторінку з детальними відомостями про стан.

Конфігурація — зазначає спосіб подавання добрива, питому вагу, імпульсний режим клапана й витрату через форсунку.

Розмір діафрагми — зазначає метод подавання. Для кожного метода існує свій розмір діафрагми.



A104096—UN—10APR19

Питома щільність

Питома вага — надає можливість системі враховувати компенсацію і підтримувати задане значення норми внесення, якщо розчин легший або важчий за воду. Натисніть, щоб зазначити питому вагу розчину.

Імпульсний режим клапана — допомагає скоригувати регулювання клапанами витрати на кожному з рядів.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування — доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

- Налаштування секції
- Увімкніть активацію компенсації.
- Керування підсвічуванням корпусу клапана.
- Чутливість виявлення витрати.

Модулі сторінки запуску

Модулі для цієї програми можна додавати до сторінок запуску за допомогою диспетчера макетів.



A104822—UN—18JUN19

Застосування центрального керування

ПРИМІТКА: Доступні додаткові модулі. Див. розділ Доступні модулі сторінки запуску, де наведено опис кожного з них.

ExactRate — торгова марка компанії Deere & Company

PR79369,000064A-UK-17OCT25

Питома вага

Скористайтесь таблицею, щоб дізнатися питому вагу та розрахувати масу розчину. Питома вага надає можливість системі враховувати компенсацію і підтримувати задану норму внесення, якщо розчин легший або важчий за воду.

Вага розчину [кг/л, (фунт/галон)]	Приклад	Питома вага
0,84 (7)		0,84
0,96 (8)		0,96
1 (8,34)	Вода	1,00
1,08 (9)		1,08
1,2 (10)		1,20
1,28 (10,65)	Розчин азотного добрива 28%	1,28
1,32 (11)	Добриво 7-27-7	1,32
1,33 (11,06)	Розчин азотного добрива 32%	1,33
1,37 (11,4)	Добриво 10-34-0	1,37
1,38 (11,5)	Добриво 12-0-0-26	1,38
1,39 (11,6)	Добриво 11-37-0	1,39
1,44 (12)		1,44
1,5 (12,5)		1,50
1,56 (13)		1,56
1,62 (13,5)		1,62
1,68 (14)		1,68

Вага добрива залежить від таких чинників, як сировина та домішки у розчині. Значення питомої ваги в цій таблиці є приблизними. Щоб врахувати питому вагу вашого розчину, виконайте такі розрахунки:

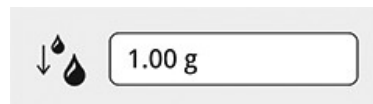
Визначте вагу певного об'єму розчину добрива. Визначте вагу такого самого об'єму води. Розділіть вагу розчину добрива на вагу води.

$$\frac{\text{Вага добрива}}{\text{Вага води}} = \text{Питома вага}$$

Використовуйте це в наступних випадках:

Коли міняєте розчини, вказуйте відповідну питому вагу.

Процедура змінення:



A104096—UN—10APR19

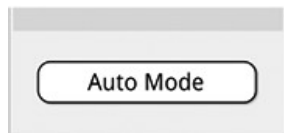
Питома вага

Клацніть поле вводу і наберіть відповідне значення з таблиці на цифровій клавіатурі.

Діапазон за промовчанням: від 0,84 до 1,96

MM95366,000037D-UK-26JUN19

Імпульсний режим роботи клапана



A98925—UN—19MAR18

Імпульсний режим роботи клапана

Функція "Імпульсний режим роботи клапана" надає можливість вибирати потрібний імпульсний режим відповідно до умов застосування. Імпульсний режим роботи клапана надає можливість регулювати характер витрати на кожному ряду та через це контролювати норму внесення. До того ж імпульсний режим забезпечує рівномірність обприскування, якщо ввімкнена функція компенсації повороту.

Натисніть на кнопку імпульсного режиму клапана, щоб змінити режим.



A99056—UN—15MAR18

Вимкнено

(Імпульси) ВИМК. — надсилає команду на повне відкриття клапанів. У цьому режимі дуже вірогідне надлишкове внесення, оскільки система буде здатна зменшити витрату лише шляхом скидання тиску в системі до мінімуму.



A99054—UN—15MAR18

Автоматичний режим

Автоматичний режим — активно регулює тиск у системі та робочий цикл форсунки, щоб досягти максимального діапазону витрати. Тільки в цьому режимі діє компенсація на поворотах.



A99055—UN—15MAR18

Фіксований режим

Фіксований режим — активно регулює тиск у системі, але не робочий цикл форсунки. Робочий цикл визначає оператор. У цьому режимі можливе недостатнє або надмірне внесення, якщо виявиться, що заданої витрати неможливо досягти лише завдяки зміні тиску.

ПРИМІТКА: Під час повороту на інший рядок коригування потоку не відбувається.

MM95366,000037E-UK-20SEP19

Наявні модулі сторінки запуску

Модулі для цієї програми можна додавати до сторінок запуску за допомогою диспетчера макетів.

Модулі на сторінці запуску ExactRate:



ExactRate

N140703—UN—03JUN19

Щоб отримати доступ до модулів ExactRate, виберіть програму ExactRate у диспетчері компоновки.



A99040—UN—16MAR18

Насос подачі розчину, УВИМК./ВИМК.

Насос подачі розчину — керує насосом. Вмикає і вимикає насос.



A104822—UN—18JUN19

Застосування центрального керування УВИМК./ВИМК

Застосування центрального керування — забезпечує центральне керування клапанами в корпусах клапанів. Активує чи деактивує всі клапани у вказаних секціях.

ПРИМІТКА: Користувач не може ввімкнути чи вимкнути застосування центрального керування. Система сівалки вмикає або вибирає стан центрального керування (УВИМК./ВИМК.) залежно від етапу сіви.

ПРИМІТКА: EPG має бути ВВИМКЕНА.



A104817—UN—17JUN19

Елементи керування УВІМК/ВИМК

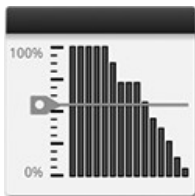
Елементи керування — надають можливість керувати насосом (верхні) або корпусами клапанів (нижні). Увімкає або вимкає насос або всі клапани у ввімкнених секціях.



A98962—UN—16MAR18

Управління секціями

Керування секціями — забезпечує управління секціями корпусів клапанів. Параметр «Увімкнути всі» надає можливість керувати всіма корпусами клапанів за допомогою вмикання й вимикання центрального керування. Параметр "Вимкнути всі" вимикає всі секції. Параметр "Індивідуально" відкриває сторінку "Секції | Індивідуально", де можна вмикати або вимикати ті чи інші секції за потребою.



A98978—UN—15MAR18

Відсоткова частка витрати в секції

Відсоткова частка витрати в секції — відображає відсоткову частку витрати в секції. Ця відсоткова частка не є відображенням норми внесення продукту.

ПРИМІТКА: Столпчики відображають відсоткову частку витрати в секції. Кількість столпчиків відповідає кількості секцій, налаштованих у системі.

- Сіра лінія вказує середнє значення для всіх секцій.

- Крайній зліва стовпчик відповідає першій секції.
- Якщо клапани в якійсь із секцій повністю відкриті, висота відповідного стовпчика дорівнює 100 відсоткам.

ExactRate — торгова марка компанії *Deere & Company*

PR79369,000064B-UK-17OCT25

ExactRate | Стан

На сторінці "ExactRate | Стан" відображається стан секцій і повідомлення щодо рядів, пов'язаних із цими секціями.

Елементи, доступні на сторінці стану ExactRate:



A105163—UN—29JUL19

Стан

Стан — відображає стан кожної з секцій і рядів.

Стан ряду — натисніть, щоб отримати більше відомостей про стан ряду.



H114657—UN—05JAN17

Виявлені несправності

Виявлено несправності — вказує або на електричну несправність, або на помилку витрати (висока чи низька), або на несправність усередині корпусу форсунки.



H114656—UN—05JAN17

ОК

ОК — вказує на відсутність несправностей.

ПРИМІТКА: Стан "ОК" стосується лише несправностей електрики і помилок витрати, але не стосується витрат матеріалу або норми внесення.



A94279—UN—22JUN17

Перейти ліворуч

Перейти до секції ліворуч — у списку стану відобразатиметься наступна секція.



A98947—UN—15MAR18

Номер секції

Вибір секцій — відображає стан вибраної секції.
Натисніть, щоб вибрати секцію з переліку.



A94280—UN—22JUN17

Перейти праворуч

Перейти до секції праворуч — у списку стану відображатиметься наступна секція.



A92875—UN—11MAY17

Є позначка

Позначити несправні головки — на короткий час підсвічує ті головки, що вийшли з ладу, щоб можна було їх оглянути з кабіни.



A92874—UN—11MAY17

Прапорець не встановлено

Позначити несправні головки — стан індикації за промовчанням процесу несправних головок.

Процедура змінення:

1. Натискайте на кнопку прокрутки, поки не дійдете до потрібної секції.
2. Щоб побачити сторінку Ряд | Стан, виберіть номер ряду в цій секції.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування — доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

ExactRate — торгова марка компанії *Deere & Company*

MM95366,0000380-UK-17OCT25

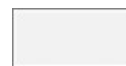
Стан секції



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

У кожній секції може бути або один, або кілька рядів.
Щоб налаштувати секції, див. розділ Розширені налаштування.



N119616—UN—14NOV16

Секція готова

Секція готова — вказує на те, що секція готова до роботи й може подавати матеріал.



N125628—UN—14NOV16

Секцію ВИМКНЕНО

Секцію ВИМКНЕНО — вказує на те, що система керування секціями надіслала на цю секцію команду ВИМКНЕННЯ.



A99027—UN—15MAR18

Секція активна

Секція активна — вказує на те, що до секції надійшла команда подавати продукт.



N119617—UN—14NOV16

Ряд у роботі

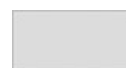
Ряд у роботі — вказує на те, що секція (зелена) в роботі, а ряд (синій) здійснює подачу матеріалу.



N122954—UN—14NOV16

Збій ряду

Збій ряду — вказує на те, що секція (зелена) активна, але на ряді (червоний) виник збій або несправна витрата. Ряд не забезпечує цільову норму внесення.



N122955—UN—14NOV16

Секцію вимкнено

Секцію вимкнено — вказує на те, що секцію заблоковано для системних команд.

MM95366,0000381-UK-29JUL19

Ряд | Стан

Сторінка "Ряд | Стан" демонструє стан секцій і сповіщень щодо рядів, які належать до тієї чи іншої секції.

Елементи, доступні на сторінці "Ряд | Стан":



Виявлено несправності

H114657—UN—05JAN17

Виявлено несправності — вказує на електричну несправність або на помилку витрати всередині корпусу клапана.



OK

H114656—UN—05JAN17

OK — вказує на відсутність електричних несправностей або помилки витрати всередині корпусів клапанів.



Прапорець

H114662—UN—05JAN17

Прапорець — вказує на нормальний стан корпусу клапана



Знак оклику

H114663—UN—05JAN17

Знак оклику — вказує на те, що всередині корпусу клапана виникла несправність.

Умови несправності:

— виявлено помилку часу виконання в контурі синхронізації підмережі 1;

— виявлено високий струм датчика в заглушці клапана;

- виявлено низький струм у клапані;
- клапан застряг у відкритому положенні;
- виявлено застрягання електромагніту клапана.



Діагностичні покази

A99030—UN—20MAR18

Діагностичні показники — надають додаткову інформацію щодо вибраного корпусу клапана. Натисніть, щоб побачити ідентифікаційні номери обладнання, напругу живлення тощо.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування — доступ до розширених і нечасто використовуваних налаштувань.

MM95366,0000382-UK-01OCT19

Секції | Індивідуально

Сторінка «Секції | Індивідуально» надає можливість вмикати й вимикати секції поодиночі або всі разом. Це віртуальні секції, які утворюють конфігурацію машини. Тут також є посилання на сторінку налаштування секцій.

Елементи, доступні на сторінці "Секції | Індивідуальні":



A104879—UN—25JUN19

Попередній перегляд стану секцій

Жовта облямівка зазначає, які секції можна налаштовувати індивідуально. Щоб перейти до поля з жовтою облямівкою, натисніть на іншу секцію.

ПРИМІТКА: Секції пронумеровано зліва направо.

Enable All

Увімкнути всі

A104091—UN—10APR19

Увімкнути всі — виберіть, щоб увімкнути всі секції.

Disable All

A104092—UN—10APR19

Вимкнути всі

Вимкнути всі — виберіть, щоб вимкнути всі секції.



A98953—UN—16MAR18

Вимкнено

Вимкнути — виберіть для вимкнення всіх рядів вибраної секції.



A98954—UN—16MAR18

Увімкнено

Увімкнути — виберіть для увімкнення всіх рядів у вибраній секції.



A91605—UN—23JUN17

Редагувати

Індивідуальні налаштування секцій — натисніть, щоб сконфігурувати кількість секцій і кількість рядів у секції.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

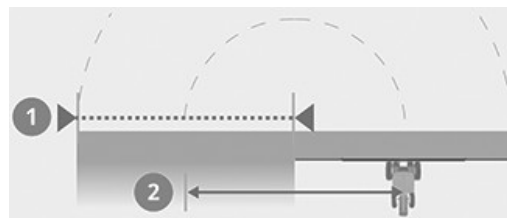
Розширені налаштування — доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

PR79369,000064C-UK-27APR21

Робоча ширина

Блок керування ExactRate автоматично розраховує

робочу ширину залежно від кількості й конфігурації секцій.



A105532—UN—23AUG19

Робоча ширина

Регулювання робочої ширини (1) може потребувати подальшого регулювання відстані між проходами (2).

Процедура змінення:

Якщо робоча ширина на дисплеї не відповідає очікуваному значенню, перевірте:

Custom

A99029—UN—16MAR18

Спеціальні налаштування

- Правильну кількість увімкнених секцій. Поверніться на головну сторінку й натисніть "Індивідуально", щоб змінити налаштування.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

- Правильну кількість секцій, налаштованих у "Розширених налаштуваннях". Натисніть Розширені налаштування, потім поле вводу "Загалом секцій".
- Перевірте правильність введення даних налаштування секції на сторінці розширених параметрів. Виберіть "Розширені налаштування", потім — "Налаштування секції".

ExactRate — торгова марка компанії Deere & Company

MM95366,0000384-UK-17OCT25

Інформація та налаштування | ExactRate

У розділі «Інформація та налаштування | ExactRate» можна регулювати менш вживані налаштування.

Елементи, доступні на сторінці «Інформація та налаштування | ExactRate»:



Налаштування

A93500—UN—24AUG18

Вкладка "Налаштування"

Системний розподіл — надає можливість зазначити кількість секцій ExactRate на сівалці і кількість корпусів клапанів у кожній секції.

ПРИМІТКА: Налаштування секцій стосується тільки конфігурацій рядів, через які вноситься добриво. На просапних сівалках із розділеними рядками ігноруйте ті, через які добриво не вноситься.



Поле введення

A105199—UN—29JUL19

Усього секцій — кількість секцій, на які розподілено ряди, через які вноситься добриво. Щоб вибрати кількість рядів з переліку, натисніть на поле вводу.



Конфігурація секції

A104099—UN—10APR19

Конфігурація секції — надає змогу визначити кількість рядів у кожній секції. Натисніть, щоб потрапити на сторінку налаштувань.

Загальна ширина — вираховується за даними, наданими у розділі Робочі налаштування.



Є позначка

A92875—UN—11MAY17

Компенсація на поворотах — надає змогу системі підтримувати цільову норму внесення на кожному ряду під час повороту. Установіть прапорець у полі Компенсація поворотів, щоб увімкнути функцію.

Освітлення корпусів клапанів — надає змогу вмикати освітлення на корпусах клапанів і регулювати яскравість.

Виявлення витрати — зчитує відхилення витрати в корпусі клапана і відображає сповіщення про помилку витрати. Чутливість функції можна регулювати.

ExactRate — торгова марка компанії *Deere & Company*

PR79369,000064D-UK-17OCT25

Налаштування секції

Розділ налаштувань секції надає змогу визначити кількість рядів у кожній секції.

Елементи, доступні на сторінці налаштування секцій:

Section	Row Count	Row Spacing	Section Width
5	2	30.0 in	60 in

A104880—UN—25JUN19

Налаштування секції

Секція — зазначає номер секції зліва направо уздовж всієї сівалки.



Поле введення

A99053—UN—16MAR18

Кількість рядів — надає змогу визначити кількість рядів у секції. Натисніть, щоб ввести кількість рядів.

Міжрядкова відстань — відстань між рядками згідно з розділом "Робочі налаштування".

Ширина секції — автоматично розраховується на основі введених значень кількості рядів у секції і відстані між ними.



Зберегти

A92068—UN—16MAR18

Зберегти — зберігає конфігурацію.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

Скасувати — закриває сторінку без збереження змін.



Скидання

A94288—UN—23JUN17

Скидання — повертає конфігурацію до заводських налаштувань. Усі попередні зміни буде втрачено.



Розширені налаштування

N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування — доступ до розширених і нечасто використовуваних налаштувань.

MM95366,0000386-UK-25JUN19

Налаштування форсування

Налаштування форсування надає можливість спеціально визначеним рядам дозувати добриво за нормою, вищою або нижчою за цільову.

Елементи, доступні на сторінці "Налаштування форсування"



Відмічено

A92875—UN—11MAY17

Увімкнено — зазначає, що використовується форсована норма внесення. Натисніть, щоб змінити цей стан.



Не відмічено

A92874—UN—11MAY17

Вимкнено — зазначає, що форсована норма внесення не використовується. Натисніть, щоб змінити цей стан.



Поле введення

A99048—UN—16MAR18

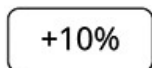
Початок ряду — зазначає початковий номер ряду, з якого під час увімкнення форсування починає застосовуватись відповідна норма. Натисніть, щоб ввести номер ряду.



Поле введення

A99049—UN—16MAR18

Кінець ряду — зазначає кінцевий номер ряду, на якому під час увімкнення форсування припиняє застосовуватись відповідна норма. Натисніть, щоб ввести номер ряду.



Поле введення

A99050—UN—16MAR18

% норма внесення — зазначає відсоткову частку, на яку зменшується або збільшується норма під час форсування щодо цільового значення. Натисніть і виберіть відповідний відсоток з переліку.

ПРИМІТКА: Відсотки зазначено з інтервалом у п'ять одиниць. Нуль відсутній. Щоб мати нульовий ефект, просто вимкніть форсування.

MM95366,0000387-UK-25JUN19

Підсвічування корпусів клапанів

Підсвічування корпусів клапанів надає можливість вмикати освітлення на корпусах клапанів і регулювати яскравість. Усі світлові прилади вмикаються незалежно від стану.

ПРИМІТКА: Щоб увімкнути світлові прилади, потрібно щоб працювала система енергопостачання.

Елементи, доступні на сторінці вмикання освітлення клапана:



Відмічено

A92875—UN—11MAY17

Освітлення вручну — установіть прапорець у цьому полі, щоб увімкнути світло.



A98970—UN—16MAR18

(Низький, середній і високий рівні)

Яскравість — визначте рівень яскравості. Виберіть неяскаве, середнє або яскраве світло.

PR79369,000064E-UK-27APR21

Виявлення витрати

Функція виявлення витрати зчитує відхилення від заданої витрати в корпусі клапана. Якщо норма внесення стає більшою або меншою за цільове значення, з'являється повідомлення про помилку.

Елементи, доступні на сторінці "Виявлення витрати":



Увімкнення

A98975—UN—11MAY17

Увімкнути — установіть прапорець у цьому полі, щоб увімкнути функцію виявлення витрати.



A98972—UN—16MAR18

Низький, середній і високий рівні

Чутливість — натисніть, щоб визначити чутливість виявлення витрати. Наприклад, якщо вибрати низьку чутливість, це означатиме, що потрібно буде суттєвіше відхилення від цільової норми вгору чи вниз, щоб з'явилося повідомлення про помилку.



Сигналізація

H116289—UN—27JAN17

Сигналізація — вибраний тип сигналізації спрацюватиме, коли активуватиметься помилка виявлення потоку. Виберіть перемикач поруч із типом сигналізації, яку бажаєте отримувати.

PR79369,000064F-UK-27APR21

Сигнал про виявлення потоку

Функція «Сигнал виявлення потоку» дозволяє задавати тип сигналізації, що спрацює у разі активування помилки виявлення потоку.

Доступні сигнали виявлення потоку:

Повідомлення із затіненням вікна та звуковий сигнал — виберіть, якщо бажаєте отримувати як повідомлення із затіненням вікна, так і звуковий сигнал за наявності активної помилки виявлення потоку. Це налаштування вибрано за промовчанням.

Тільки звуковий сигнал — виберіть, якщо бажаєте отримувати лише звуковий сигнал.

Тільки повідомлення із затіненням вікна — виберіть, якщо бажаєте отримувати лише повідомлення із затіненням вікна.

Без сигналів — виберіть, якщо не бажаєте отримувати сигналів, коли активовано помилку виявлення потоку.

Процедура змінення:



Кнопка-перемикач

H116289—UN—27JAN17

Виберіть перемикач поруч із типом сигналу, який бажаєте отримувати.

PR79369,0000647-UK-27APR21

Ряд | Показники

На сторінці "Ряд | Показники" відображається програмна й апаратна інформація щодо кожного ряду.

Елементи, доступні на сторінці "Ряд | Показники":

Вихідна адреса — відображає ідентифікатор мережі для кожного з електронних блоків керування або функцій.

Каталожний номер обладнання — відображає номер обладнання у каталозі запчастин виробника.

Серійний номер обладнання — відображає серійний номер обладнання.

Дата виготовлення обладнання — вказує дату виготовлення обладнання.

Каталожний номер ПЗ — відображає номер програмного забезпечення машини в каталозі виробника.

Версія програмного забезпечення — відображає номер поточної версії програмного забезпечення.

Напруга живлення — відображає виміряне значення напруги живлення в кожному рядку у вольтах.

Струм на клапані А — відображає струм у міліамперах на електромагнітному клапані А у вибраному ряду.

Струм на клапані В — відображає струм у міліамперах на електромагнітному клапані В у вибраному ряду.

Значення PWM на клапані А — відображає робочий цикл для електромагнітного клапана А у вибраному ряду у відсотках.

Значення PWM на клапані В — відображає робочий цикл для електромагнітного клапана В у вибраному ряду у відсотках.

Елементи, доступні на сторінці "Корпус форсунки | Показники":



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування — доступ до розширених і нечасто використовуваних налаштувань.

N0LMWLO,0000094-UK-07NOV19

Виявлення витрати | Діагностика

На сторінці «Виявлення витрати | Діагностика» відображається інформація про витрату рідини, стани контролерів, показники датчиків тиску й елементи керування датчиками тиску.



A104149—UN—17APR19

Загальні

Загальні — відображає звіт щодо стану модулів виявлення потоку.



A104148—UN—17APR19

Показники датчика

Показники датчика — відображає показники датчиків тиску по кожному ряду.



A104147—UN—17APR19

Керування датчиком

Керування датчиком — відображає стан датчиків тиску для витрати в кожному ряді й надає змогу вмикати і вимикати ряди.

PR79369,0000650-UK-27APR21

Виявлення витрати | Діагностика | Загальні відомості

Сторінка «Виявлення витрати | Діагностика | Загальні відомості» відображає звіт щодо стану модулів виявлення витрати.

Елементи, доступні на сторінці «Виявлення витрати | Діагностика | Загальні відомості»:

Модулі виявлення витрати — відображають стан модулів виявлення витрати. Біля модулів, які сигналізують про наявність проблем, є **Індикатор стану**, який можна вибрати. Натисніть на проблемний контролер, щоб перевірити його стан.

Стан — відображає номер вибраного контролера та додаткову інформацію про стан вибраного контролера витрати рідини, в якому виникли технічні проблеми.

PR79369,0000651-UK-27APR21

Виявлення витрати | Діагностика | Показники датчика

Сторінка «Виявлення витрати | Діагностика | Показники датчика» відображає показники датчиків тиску для кожного ряду.

Елементи, доступні на сторінці «Виявлення потоку | Діагностика | Покази датчика»:

Ряд — вказує, до якого ряду відносяться відповідні покази датчика.

Живлення (В) — відображає виміряне значення напруги живлення в кожному рядку у вольтах.

Сигнал (В) — відображає виміряне значення напруги сигналу в кожному рядку у вольтах.

Тиск (кПа) — відображення поточного виміряного тиску датчика на кожному ряді в кілопаскалях (кПа).

PR79369,0000652-UK-27APR21

Виявлення витрати | Діагностика | Керування датчиком

Сторінка «Виявлення витрати | Діагностика | Керування датчиком» відображає стан датчиків тиску для витрати в кожному ряді й надає змогу вмикати й вимикати ряди.

Елементи, доступні на сторінці «Виявлення витрати | Діагностика | Керування датчиком»:

Ряд — вказує ряд, до якого належать відповідні датчики витрати.



A104146—UN—17APR19

Індикатор стану

Стан — відображає кнопку індикатора стану кожного з рядів, де виявлено проблему. Натисніть індикатор стану, щоб побачити помилку (чи помилки), про які звітує вибраний датчик.



Прапорець

A92875—UN—11MAY17

Увімкнуто — відображає поле прапорця для кожного ряду, за допомогою якого відповідний ряд можна активувати або деактивувати.

ПРИМІТКА: Якщо вимкнути датчик, він залишиться в деактивованому стані, аж поки його не буде ввімкнуто знову.



Увімкнути всі

A104151—UN—17APR19

Увімкнути всі — натискання цієї кнопки надає змогу ввімкнути одразу всі ряди.



Вимкнути всі

A104152—UN—17APR19

Вимкнути всі — натискання цієї кнопки надає змогу вимкнути одразу всі ряди.

PR79369,0000653-UK-27APR21

Виявлення витрати | Стан

Сторінка «Виявлення витрати | Стан» відображає стан вибраного контролера або датчика.

Елементи, доступні на сторінці «Виявлення витрати | Стан»:



Виявлено несправності

A104146—UN—17APR19

Виявлено несправності — вказує на наявність однієї або кількох несправностей. Контролери або датчики з несправністю можна вибрати. Натисніть індикатор стану, щоб подивитися додаткові відомості про несправний контролер або датчик.



OK

H114656—UN—05JAN17

OK — вказує на відсутність несправностей.

PR79369,0000654-UK-27APR21

Ряд | Датчик тиску витрати на ряд

Сторінка «Ряд | Датчик тиску витрати на ряд» відображається, якщо вибрано індикатор стану «Виявлено несправності» на вкладці Керування датчиком. На екрані ви побачите перелік причин (або одну причину) несправності.

Елементи, що відображаються на сторінці "Ряд | Датчик тиску витрати на ряд":



Виявлено несправності

H114657—UN—05JAN17

Виявлені несправності — вказує, що датчик тиску звітує про несправність.



Знак оклику

H114663—UN—05JAN17

Знак оклику — вказує на те, що в датчику тиску виникла несправність.

PR79369,0000655-UK-27APR21

Система подачі розчину ExactRate | Діагностика

Сторінка "Система подачі розчину ExactRate | Діагностика" відображає інформацію про положення перемикача системи подачі розчину чи про показники датчиків системи.

Елементи, доступні на сторінці "Система подачі розчину ExactRate | Діагностика":



Показники перемикача

H127663—UN—08OCT19

Показники перемикача — відображає показники різноманітних цифрових входів системи подачі розчину.

Sensor Readings

H127664—UN—08OCT19

Показники датчика

Показники датчика — відображає показники аналогових датчиків системи подачі розчину.

N0LMWLO,0000095-UK-24OCT25

Система подачі розчину ExactRate | Діагностика | Показники перемикача

Сторінка "Система подачі розчину ExactRate | Діагностика | Показники перемикача" відображає інформацію про різноманітні цифрові вводи системи подачі розчину.

Елементи, доступні на сторінці «Система подачі розчину ExactRate | Діагностика | Показники перемикача»:

Стан EPG — відображається як увімкнено або вимкнено.

Стан відсічного клапана штанги обприскувача — відображається як закритий або відкритий.

Команда на відсічний клапан штанги обприскувача — відображається як закритий або відкритий.

Живлення витратоміра — відображається як увімкнене або вимкнене.

Стан висоти — відображається як «униз» або «вгору».

PR79369,0000656-UK-17OCT25

Система подачі розчину ExactRate | Діагностика | Показники датчиків

Сторінка «Система подачі розчину ExactRate | Діагностика | Показники датчиків» відображає інформацію про аналогові датчики системи.

Елементи, доступні на сторінці «Система подачі розчину ExactRate | Діагностика | Показники датчика»:

Витрата — відображає витрату в галонах на хвилину (гал/хв.).

Частота витратоміра — відображає частоту в герцах (Гц).

Швидкість ходу — відображає значення в милях на годину (м/год).

Швидкість насоса — відображає значення в обертах на хвилину (об/хв).

Частота обертання насоса — відображає значення в герцах (Гц).

Сигнальний струм насоса — відображає значення в міліамперах (мА).

Фактичний струм насоса — відображає значення в міліамперах (мА).

Напруга датчика тиску штанги — відображає значення у вольтах (В).

Тиск — відображає значення в фунтах на квадратний дюйм (фунт/кв. дюйм).

Ступінь повороту навколо вертикальної осі — відображає значення в градусах на секунду (град/с).

PR79369,0000657-UK-27APR21

Програма системи розподілу рідини

Доступ до системи розподілу рідини

Робота з програмою через дисплей:



Меню

H113668—UN—22OCT15

1. Натисніть кнопку меню.



Налаштування машини

N119118—UN—23SEP16

2. Виберіть вкладку налаштувань машини.



Система розподілу рідини

A99009—UN—16MAR18

3. Виберіть програму для системи розподілу рідини.

MM95366,000038A-UK-20SEP19

Система розподілу рідини

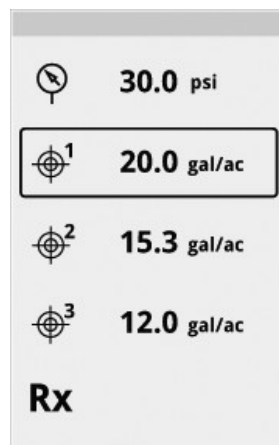


A107202—UN—09JUL20

Головна сторінка системи розподілу рідини

У програмі для системи розподілу рідини показано цільові норми внесення й тиск у системі.

Елементи, доступні на головній сторінці системи розподілу рідини:



Цільова норма

A105841—UN—30SEP19

Цільова норма — відображення заданої цільової норми внесення та інших заздалегідь визначених цільових значень. Натисніть, щоб змінити ці налаштування.

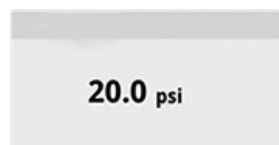


Мінімальний тиск

A107203—UN—09JUL20

Мінімальний тиск — демонструє тиск, який підтримується в системі, навіть якщо мала ходова швидкість потребує зниження тиску.

ПРИМІТКА: Мінімальний тиск підтримується завжди, за винятком ситуації, коли всі секції отримують команду "ВИМКНЕННЯ", або коли вимикається насос подачі розчину. Оператор не може змінити значення мінімального тиску.



Тиск за відсутності дозування

A107204—UN—09JUL20

Тиск за відсутності дозування — демонструє заданий тиск насоса, коли розбризкування не відбувається. Натисніть, щоб увести значення тиску.

ПРИМІТКА: Якщо матеріал не дозується протягом 30 хвилин, таймер насоса вимкне насос.

Максимальне налаштування: 380 кПа (3,8 бар) (50 фунтів/кв. дюйм)

Рекомендоване налаштування: трохи нижче від робочого тиску. Робочий тиск зображено на сторінці запуску програми модуля "Бак".



A99004—UN—16MAR18

Скидання тиску

Скидання тиску — коли цей параметр активовано, клапани в ряду відкриваються і скидають тиск у штанзі. Насос при цьому має бути **ВИМКНЕНО**.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

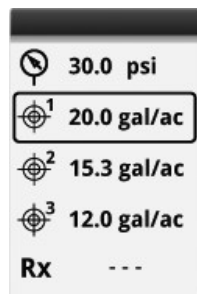
Розширені налаштування — доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

- Відповідь системи розподілу рідини

Модулі сторінки запуску:

Модулі для цієї програми можна додавати до сторінок запуску за допомогою диспетчера макетів.

Приклад:



A105842—UN—30SEP19

Цільова норма

Цільова норма — відображає цільові норми, які було налаштовано заздалегідь. Поточну норму виділено облямівкою. Щоб змінити вибрану норму, виберіть модуль.

ПРИМІТКА: Доступні додаткові модулі. Див. розділ Доступні модулі сторінки запуску, де наведено опис кожного з них.

PR79369,000065B-UK-27APR21

Скидання тиску

Функція скидання тиску надає змогу скинути тиск між насосом і корпусами клапанів, коли насос **ВИМКНЕНО**.

Процедура змінення:

1. Увімкніть систему енергопостачання (EPG).
2. Рекомендовано підняти просапну сівалку. Піднявши сівалку, ви зможете побачити, із корпусів клапанів витікає рідина. Утім піднімати сівалку не обов'язково; тиск можна скинути й без того.



A99040—UN—16MAR18

Насос подачі розчину **ВИМКНЕНО**.

3. Вимкніть насос подачі розчину через програму системи бака або через модуль сторінки запуску насоса подачі розчину.



A99057—UN—16MAR18

Скидання тиску **ВВИМКНЕНО**.

4. Увімкніть функцію скидання тиску в програмі системи розподілу рідини.

Корпуси клапанів відкриються на 6 секунд, щоб скинути тиск. Цю процедуру рекомендовано виконувати щонайменше двічі, щоб упевнитися, що тиск повністю скинуто.

ExactRate — торгова марка компанії *Deere & Company*

PR79369,000065C-UK-27APR21

Наявні модулі сторінки запуску

Модулі для цієї програми можна додавати до сторінок запуску за допомогою диспетчера компоновки.

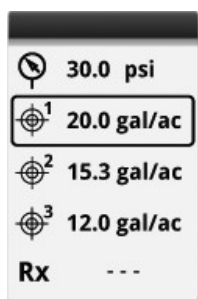
Модулі сторінки запуску системи розподілу рідини:



A99009—UN—16MAR18

Система розподілу рідини

Модулі системи розподілу рідини стають доступними, якщо вибрати програму "Система розподілу рідини" в диспетчері компоновки.



Цільова норма

A105842—UN—30SEP19

Цільова норма — відображає цільові норми, які було налаштовано заздалегідь. Поточну норму виділено облямівкою. Щоб змінити вибрану норму, натисніть на модуль.



ВИМКНУТИ тиск

A105845—UN—30SEP19

Тиск за відсутності дозування — відображає тиск, який система підтримує, коли насос УВІМКНЕНО, а головну систему керування ВИМКНЕНО. Щоб налаштувати тиск, виберіть цей модуль.



Скидання тиску

A99014—UN—16MAR18

Скидання тиску — активує режим, який дозволяє скинути тиск між насосом і корпусами клапанів, коли насос ВИМКНЕНО.

ПРИМІТКА: Корпуси клапанів відкриваються на 6 секунд, щоб скинути тиск.

MM95366,000038D-UK-09OCT19

Інформація та налаштування | Система розподілу рідини

Програма "Інформація та налаштування | Система розподілу рідини" надає змогу налаштувати час відгуку для системи розподілу рідини.

Елементи, доступні на сторінці "Інформація та налаштування | Система розподілу рідини":



Налаштування

A93500—UN—24AUG18

Вкладка "Налаштування"



A99006—UN—16MAR18

Відгук системи розподілу рідини

Відгук системи розподілу рідини — визначає, як швидко система пристосовуватиметься, щоб підтримувати задану норму внесення, коли мінятиметься швидкість ходу. Положення 3 є зазвичай найтипівішим для більшості норм внесення. Щоб збільшити або зменшити налаштування, натисніть відповідно знак "плюс" (+) або "мінус" (-).

ПРИМІТКА: Це значення вимірюється не в секундах. Налаштування відображає швидкість реагування.

Збільште швидкість реагування, якщо:

- Час відгуку більший за 4 секунди.

Зменште швидкість реагування, якщо:

- Система хаотично змінює норму внесення у вузькому діапазоні поблизу цільового значення.



Налаштування

A99058—UN—20MAR18

ПРИМІТКА: Відстежуйте час реакції фактично налаштованої норми під час змін швидкості ходу. Значення можна побачити в модулі на сторінці запуску системи "Бак".

MM95366,000038E-UK-20SEP19

Цільова норма

Параметр "Цільова норма" зберігає налаштовану цільову норму або норму за рецептурою, яку ви вводили.

ВАЖЛИВО: Неправильне внесення добрив може зашкодити рослинам або забруднити довкілля.

Елементи, доступні на сторінці "Цільова норма":



Кнопка-перемикач

A94261—UN—24AUG18

Кнопка-перемикач — надає можливість вмикати й вимикати значення цільових норм або статичного тиску.

ПРИМІТКА: Після натискання на кнопку-перемикач норму буде одразу ж застосовано, перш ніж відбудеться накладення значень.

20.0 gal/ac

A99059—UN—16MAR18

Поле введення

Поле введення — дозволяє змінювати значення цільових норм.



A99060—UN—16MAR18

Рекомендовані цільові норми

Рекомендовані цільові норми — надає можливість вибирати рекомендовану цільову норму.

ПРИМІТКА: У разі використання цільових приписів рекомендується ввімкнути керування секціями. Це дозволить системі застосовуватися з нормою 0,0 гал/акр під час викликів приписів для цієї норми.

Якщо керування секціями вимикається, коли припис цільової норми викликає 0,0 гал/акр, система продовжуватиме розпилювання з найнижчою доступною нормою.

1 20.0 gal/ac

A99061—UN—16MAR18

Цільову норму висівання вибрано

Стан цільової норми:

Плитка Цільова норма вибрана — вказує, що норма ввімкнута.

2 15.3 gal/ac

A99062—UN—16MAR18

Доступна цільова щільність висівання

Плитка Цільова норма доступна — вказує, що норма доступна для вибору.

3 ---

A99063—UN—16MAR18

Цільову щільність висівання вимкнено

Цільову норму вимкнено — вказує, що норму вимкнено, оскільки жодна норма не введена або вимкнена.

Процедура змінення:



A94261—UN—24AUG18

Кнопка-перемикач

- Натисніть на кнопку-перемикач поруч із цільовою нормою, щоб увімкнути норму.

20.0 gal/ac

A99059—UN—16MAR18

Поле введення

- Щоб змінити або вимкнути норму, натисніть на поле для вводу.



N118004—UN—22OCT15

Розширені налаштування

Розширені налаштування: доступ до розширених і рідко використовуваних налаштувань.

PR79369,000065D-UK-27APR21

Програма управління системою баків

Доступ до програми керування системою баків

Робота з програмою через дисплей:



Меню

H113668—UN—22OCT15

1. Натисніть кнопку меню.



Налаштування машини

N119118—UN—23SEP16

2. Виберіть вкладку налаштувань машини.



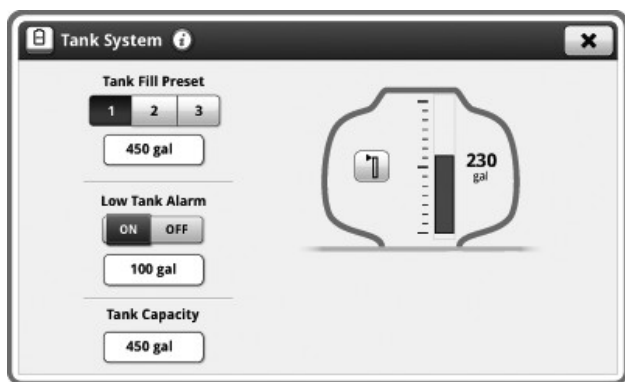
Система бака

A99069—UN—20MAR18

3. Виберіть програму керування системою бака.

MM95366,0000390-UK-20SEP19

Система бака



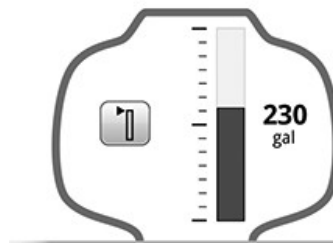
A104872—UN—25JUN19

Головна сторінка програми керування системою бака

Програма керування системою бака відображає відомості про рівень у баку та дає змогу налаштовувати сигналізацію.

ПРИМІТКА: Головну сторінку наведено тільки для прикладу. Головна сторінка на вашому екрані може відрізнятися залежно від параметрів або під'єданого обладнання.

Елементи, доступні на головній сторінці керування системою бака:



A99046—UN—21MAR18

Очікуваний рівень в баку

Рівень в баку — демонструє розрахований рівень в баку на основі попередньо заданого рівня заповнення та норми внесення.

ПРИМІТКА: Точність відображуваного значення залежить від того, наскільки точно задано рівень заповнення. Перевіряйте фактичний рівень за допомогою вимірювального приладу на баку.



A99043—UN—21MAR18

Попередньо налаштоване значення заповнення бака

Попередньо налаштоване значення заповнення бака — можна вибрати одне з трьох значень.

450 gal

A99045—UN—21MAR18

Попередньо налаштований рівень.

- Поле вводу — демонструє попередньо заданий рівень заповнення бака. Натисніть і введіть нове значення за допомогою цифрової клавіатури.



A99044—UN—21MAR18

Увімкнути або вимкнути

Сигнал низького рівня в баку — цей параметр вмикає і вимикає попередження про низький рівень в баку. Вибирайте його для переключення між станами "УВІМКНЕНО" й "ВИМКНЕНО".

100 gal

A99064—UN—21MAR18

Рівень спрацювання сигналу

- Поле вводу — демонструє рівень заповнення бака, за якого спрацює сигналізація. Натисніть і введіть нове значення за допомогою цифрової клавіатури.

ПРИМІТКА: Перевіряйте фактичний рівень за допомогою вимірювального приладу на баку.

450 gal

Ємність бака

A99045—UN—21MAR18

Ємність бака — максимальний рівень заповнення бака. Натисніть і введіть значення за допомогою цифрової клавіатури.

Модуль сторінки виконання

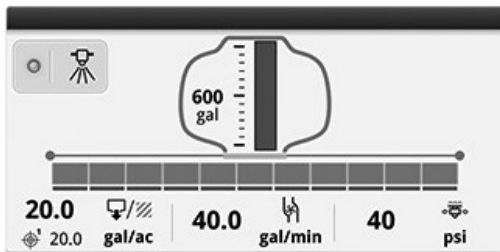
Модулі для цієї програми можна додавати до сторінок запуску за допомогою диспетчера компоновки.

ПРИМІТКА: Доступні додаткові модулі. Опис кожного дивіться в розділі Наявні модулі на сторінці запуску.

MM95366,0000391-UK-10SEP19

Модулі сторінки запуску для керування системою бака.

Модуль сторінки запуску керування системою бака:



A99066—UN—20MAR18

Модуль сторінки запуску

Модуль для цієї програми можна додати на сторінки виконання за допомогою Диспетчера компоновки.



Система бака

A99069—UN—20MAR18

Модулі системи бака стають доступними, якщо вибрати програму "Система бака" в диспетчері компонок.

Елементи, доступні в модулі сторінки виконання:



Керування системою

A98995—UN—20MAR18

Керування системою — демонструє стан системи розподілу рідини й відкриває сторінку керування опціями Внесення у борозну та Внесення за допомогою рамного підживлювача. Натисніть, щоб увімкнути (зелений) або вимкнути (сірий) систему розподілу рідини, а також щоб увімкнути або вимкнути насос.



Система бака

A99065—UN—20MAR18

Система бака — демонструє розрахований рівень в баку на основі попередньо заданого рівня заповнення та відкриває програму системи бака. Натисніть, щоб змінити налаштування рівня заповнення або налаштувати сигналізацію бака.



A99067—UN—20MAR18

Керування секціями

Керування секціями — демонструє стан кожної секції і відкриває сторінку "Секції | Індивідуальні", де ви можете вручну контролювати й налаштовувати секції.



A99058—UN—20MAR18

Норма внесення

Норма внесення — демонструє поточну (вгорі) та задану (внизу) норму внесення та відкриває сторінку цільової норми внесення. Натисніть, щоб змінити цільову норму.



A103017—UN—03JUN19

Система розподілу рідини

Система розподілу рідини — демонструє продуктивність і тиск насоса. Натисніть, щоб

відкрити програму системи розподілу рідини і налаштувати значення системного тиску.

MM95366,0000392-UK-20SEP19

Внесення добрив за допомогою сошника, встановленого на рамі

Параметр "Внесення добрив за допомогою сошника, встановленого на рамі" надає можливість вмикати й вимикати насос і керувати системою подачі.

Елементи, доступні на сторінці "Внесення добрив за допомогою сошника, встановленого на рамі":

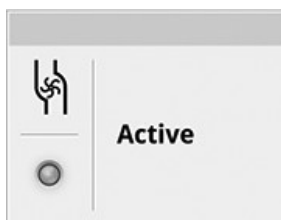


A99072—UN—20MAR18

Увімкнути або вимкнути

Насос подачі розчину — демонструє стан насоса й дозволяє ним керувати. Щоб керувати насосом, натисніть перемикач "УВІМКНЕНО/ВИМКНЕНО".

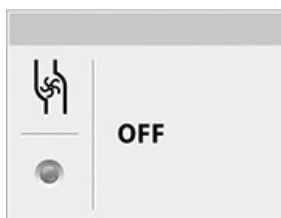
Стан насоса:



A99074—UN—20MAR18

Активно

Зелений — вказує на те, що насос увімкнено та він працює.

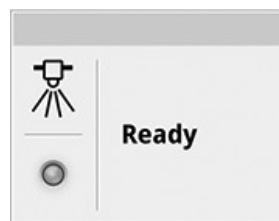


A99077—UN—20MAR18

Вимкнено

Сірий — вказує на те, що насос ВИМКНЕНО

Стан системи:



A99078—UN—20MAR18

Готово

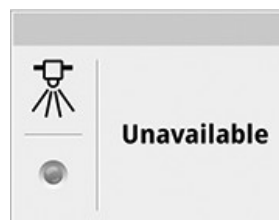
Зелений (Готово) — вказує на те, що насос працює, керування системою увімкнено та система очікує початку сівби.



A99079—UN—20MAR18

Активно

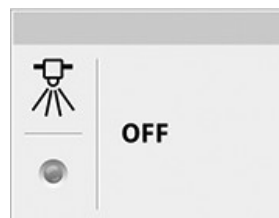
Зелений (Активно) — вказує на те, що матеріал вноситься.



A99075—UN—20MAR18

Не доступно

Сірий (Не працює) — вказує на те, що насос не працює.



A99076—UN—20MAR18

Вимкнено

Сірий (ВИМКНЕНО) — вказує на те, що насос працює, але керування системою ВИМКНЕНО.

MM95366,0000393-UK-20SEP19

Внесення в борозну

Параметр "Внесення в борозну" надає можливість вмикати й вимикати насос і керувати системою подачі.

Елементи, доступні на головній сторінці програми внесення добрив у борозну

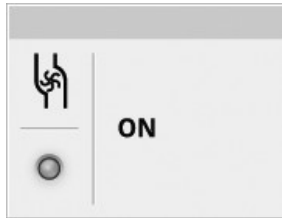


A99072—UN—20MAR18

Увімкнути або вимкнути

Насос подачі розчину — демонструє стан насоса й дозволяє ним керувати. Щоб керувати насосом, натисніть перемикач "УВІМКНЕНО/ВИМКНЕНО".

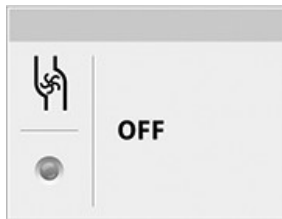
Стан насоса:



A104818—UN—17JUN19

УВІМК

- Зелений (УВІМКНЕНО) — вказує на те, що насос увімкнено та він працює.

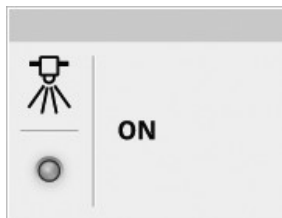


A99077—UN—20MAR18

Вимкнено

- Сірий (ВИМКНЕНО) — вказує на те, що насос ВИМКНЕНО

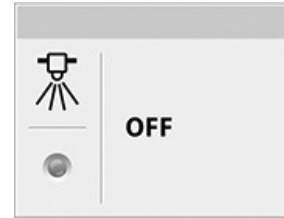
Стан системи:



A104819—UN—17JUN19

УВІМК

- Зелений (УВІМКНЕНО) — вказує на те, що насос працює, керування системою увімкнено та система очікує початку сівби.



A99076—UN—20MAR18

Вимкнено

- Сірий (ВИМКНЕНО) — вказує на те, що насос працює, але керування системою ВИМКНЕНО.

MM95366,0000394-UK-20SEP19

Програма управління системою промивання

Доступ до системи промивання

Робота з програмою через дисплей:



Меню

H113668—UN—22OCT15

1. Натисніть кнопку меню.



Налаштування машини

N119118—UN—23SEP16

2. Виберіть вкладку налаштувань машини.



Система промивання

A99757—UN—19MAR18

3. Виберіть програму керування системою промивання.

MM95366,0000395-UK-20SEP19

Рекомендації — демонструє кроки, які допоможуть успішно промити систему.



Стан

A99751—UN—20MAR18

Стан — демонструє стан процесу промивання під час виконання процедури.



Увімкнути або вимкнути

A99072—UN—20MAR18

Засоби керування — надає можливість ВМИКАТИ й ВИМИКАТИ систему подачі і насос. Коли обидва перемикачі УВІМКНЕНО, починається промивання.



Показання

A99771—UN—19MAR18

Показники — демонструє цільовий і фактичний тиск. Натисніть на цільовий тиск, щоб змінити значення.

Процедура змінення:

1. Закрийте подачу води до бака добрива. Для отримання додаткової інформації див. посібник з експлуатації пропасної сівалки.
2. Подайте чисту воду на насос. Для отримання додаткової інформації див. посібник з експлуатації пропасної сівалки.
3. Відкрийте програму ExactRate, активуйте всі секції і ВИМКНІТЬ імпульсний режим клапанів.
4. Відкрийте програму системи промивання.

ПРИМІТКА: Протягом цієї процедури на екрані з'являтимуться повідомлення стосовно її виконання.



Увімкнути або вимкнути

A99754—UN—19MAR18

За допомогою програми "Система промивання" можна промити насос і компоненти системи подачі.

Елементи, доступні на сторінці системи промивання:

5. Натисніть на перемикач "УВІМКНЕНО", щоб запустити насос.



A99755—UN—19MAR18

Увімкнути або вимкнути

6. Натисніть на перемикач, щоб УВІМКНУТИ головний блок управління. Цим кроком ви розпочинаєте процес промивання.



A99037—UN—19MAR18

Переривання

ПРИМІТКА: Щоб зупинити промивання, натисніть кнопку переривання у будь-який час.

7. Після закінчення циклу промивання відкрийте програму ExactRate. Вимкніть усі секції, виберіть індивідуальні секції і ввімкніть корпуси клапанів, під'єднаних до фітингів аспіратора.

ПРИМІТКА: Фітинги аспіратора встановлено наприкінці шлангів подачі та труб.



A99755—UN—19MAR18

Увімкнути або вимкнути

8. Натисніть на перемикач, щоб УВІМКНУТИ головний блок керування.



A99770—UN—19MAR18

Увімкнути або вимкнути

9. Після закінчення циклу промивання ВІМКНІТЬ насос.

ExactRate — торгова марка компанії *Deere & Company*

MM95366,0000396-UK-17OCT25

Стан

Покажчик стану дає відомості про умови процесу промивання; також тут відображаються відповідні повідомлення.

Стани та повідомлення можуть бути такі:



H113786—UN—30JAN17

Жовтий

Жовтий (очікую дій оператора) — зазначає, що насос або головний блок керування ВІМКНЕНО.



H114663—UN—05JAN17

Попереджувальний сигнал

Попереджувальний сигнал — вказує на частину системи, яка потребує уваги.



A99756—UN—19MAR18

Увага

Увага — пропонує дію для вирішення проблеми.



H114662—UN—05JAN17

Підтвердження

Підтвердження — зазначає, що потрібну дію виконано.



A99036—UN—19MAR18

Синій

Синій — триває промивання.



H113801—UN—04JAN17

Індикатор ходу виконання

Індикатор ходу виконання — зазначає, що наразі триває промивання.

MM95366,0000397-UK-20SEP19

Програма "Калібрування і процедури"

Доступ до калібрування

Робота з програмою через дисплей:



Меню

H113668—UN—22OCT15

1. Натисніть кнопку меню.



Налаштування машини

N119118—UN—23SEP16

2. Виберіть вкладку налаштувань машини.



Калібрування й процедури

A99081—UN—21MAR18

3. Виберіть програму калібрування

MM95366,0000399-UK-20SEP19

Огляд калібрування й процедур

Програма "Калібрування й процедури" забезпечує централізований доступ до процедур технічного обслуговування та калібрування машини.

ПРИМІТКА: Підкреслений текст указує, що існує додаткова інформація в даному розділі або в іншому розділі даної публікації.

Деякі з наведених елементів з'являються на дисплеї лише тоді, коли машину обладнано відповідними опціями.



Операції

A93497—UN—24AUG18

Вкладка "Процедура"

Перевірка витрат у форсунці



Керування датчиком

A104147—UN—17APR19

Вкладка "Керування датчиком"

Калібрування датчика тиску витрати на ряд



Застосувати

A104825—UN—19JUN19

Вкладка "Застосувати калібрування"

Витратомір

Датчик тиску

Насос подачі розчину

Скидання калібрування

MM95366,000039A-UK-01MAY20

Перевірка витрати через форсунку

Ця процедура дозволить зрозуміти, чи правильно працює система за запланованої швидкості ходу, норми внесення та налаштувань імпульсного режиму клапанів.

ВАЖЛИВО: Під час процедури матеріал вноситиметься в ґрунт. Якщо це може зашкодити врожаю, рекомендовано вловлювати виток матеріалу або ж переміститися до безпечнішого місця.

Виконуйте в таких випадках:

- Коли плануєте підживлювати лани вперше в сезоні.
- Коли готуетесь до суттєвої зміни матеріалу, норми внесення або швидкості ходу.
- Коли потрібно визначити, чи дають запланована норма, швидкість ходу або тиск очікувані результати.

Тлумачення результатів перевірки:

Перевіряйте індикатори стану, чи немає ознак помилки витрати.

Порівняйте цільові значення й фактичну норму внесення.



Почати процедуру

N119102—UN—23FEB16

Елементи, доступні на сторінці "Перевірка витрати у форсунці":

Почати процедуру: початок процедури.

MM95366,000039B-UK-10JUL20

Порядок перевірки витрати через форсунку

Вимоги до процедури:

Стан машини	Запаркована в місці, де можна розбризкувати воду або матеріал на ґрунт. Знаряддя піднято
Стан бака для розчину	Бажано з чистою водою
Стан двигуна	Працює вхолосту на високих обертах (рекомендовано)
Стан електрогенератора	УВІМКНЕНО
Цільова норма або норма за рецептурою	Цільову норму вибрано (не можна вибрати норму внесення за рецептурою)

Елементи, доступні на сторінці "Процедура | Перевірка витрати у форсунці"



A105200—UN—29JUL19

Швидкість випробування

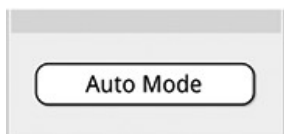
Випробна швидкість — запланована швидкість внесення.



A99086—UN—19MAR18

Активна цільова норма

Активна цільова норма — запланована норма внесення.



A98925—UN—19MAR18

Імпульсний режим роботи клапана — автоматичний

Імпульсний режим клапана — налаштований режим роботи корпусів клапанів.

ПРИМІТКА: У режимі підтримки цільового тиску не можна вибрати імпульсний режим АВТО. Якщо для цього параметра вибрано значення "ВИМКНЕНО", це означає, що імпульсний режим вимкнено, клапани повністю відкриті та потік плетється безперешкодно.

Елементи, що відображаються на сторінці:



Стан

H114656—UN—05JAN17

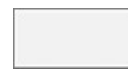
Індикатор стану відображає стан перевіряння.



Об'єм бака

A99065—UN—20MAR18

Об'єм бака — відображає залишковий об'єм бака або те значення, яке ви ввели.



Стан секції

N119616—UN—14NOV16

Стан секції — відображає стан кожної секції.



Фактична норма внесення

A99091—UN—19MAR18

Фактична норма внесення — норма, що застосовується під час перевірки.



Витрати розчину

A99092—UN—19MAR18

Витрати розчину — поточна витрата розчину.



Тиск насоса подавання розчину

A99099—UN—19MAR18

Тиск насоса подачі розчину — відображає тиск, вимірюваний на насосі.

Операція для виконання:

ВАЖЛИВО: Під час процедури матеріал вноситиметься в ґрунт. Якщо це може зашкодити врожаю, рекомендовано вловлювати виток матеріалу або ж переміститися до безпечнішого місця.



Закрити

A98950—UN—20MAR18

1. Виберіть заплановану норму внесення.

ПРИМІТКА: Потрібно вибрати норму внесення. Якщо вибрано норму внесення за рецептурою, перейдіть до програми **Робочі налаштування** та переконайтеся, що вибрано швидкість роботи контролера. Після зміни показників контролера поверніться до процедури перевірки витрати через форсунку й продовжуйте з кроку 2.

2. Перевірте налаштування імпульсного режиму клапанів.



Швидкість випробування

A99085—UN—19MAR18

3. Скорируйте швидкість випробування відповідно до запланованої швидкості ходу. Натисніть (+), щоб збільшити, або (-), щоб зменшити рівень.
4. Перевірте, чи ввімкнено всі секції. Дивіться розділ "Секції | Індивідуальні" у програмі ExactRate.

ПРИМІТКА: Функція перевірки витрати через форсунку активує лише ввімкнені секції.



Увімкнути або вимкнути

A99098—UN—20MAR18

5. Щоб розпочати перевірку, натисніть на перемикач "УВІМКНУТИ" головного блоку керування й насоса.
6. Слідкуйте за станом секції і показниками витрати й тиску насоса.
7. Якщо стан секції змінюється на "Помилка витрати", перевірте корпус клапана і розподільну систему. Якщо вихідні показники насоса не відповідають параметрам, скоригуйте швидкість ходу або норму внесення.
8. Щоб зупинити перевірку, ВИМКНІТЬ насос або головний блок керування.

9. Натисніть кнопку закриття, щоб завершити процедуру й повернутися на попередню сторінку.

ExactRate — торгова марка компанії Deere & Company

MM95366,000039C-UK-17OCT25

Відкалібрувати | Насос подачі розчину

Під час цієї процедури відбувається калібрування насоса подачі розчину. Калібрування насоса подачі розчину необхідне для досягнення потрібної норми внесення та підтримання належного тиску розчину.

Виконуйте калібрування в таких випадках

- Заміна насоса подачі розчину.
- Було замінено вузол гідравлічного мотора.
- Заміна пропорційного клапана.
- Замінено блок керування для системи внесення.
- Система не здатна досягти мінімального тиску 10 фунтів/кв. дюйм, хоча раніше це було можливо.

Елементи, доступні на сторінці "Калібрування | Насос подачі розчину":



Калібрувати

N119105—UN—02MAY16

Калібрування: початок процедури калібрування.

Подробиці, що відображаються на сторінці:

Останнє калібрування	Дата й час
Рекомендована періодичність	За потреби
Приблизний необхідний час	Приблизно 5 хвил.

Показники, що відображаються на сторінці:

Насос — відображає показники датчика А і В для високих і низьких значень робочої швидкості насоса та електричного струму, який споживає насос.

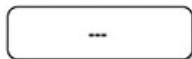
MM95366,000039E-UK-14JUL20

Відкалібрувати | Витратомір

Під час цієї процедури відбувається калібрування витратоміра. Для забезпечення потрібної норми внесення необхідно ввести правильне значення калібрування, яке буде використовувати витратомір.

Виконуйте калібрування в таких випадках

- Було замінено витратомір.

Елементи, доступні на сторінці "Калібрування | Витратомір":

Витратомір

A99082—UN—20MAR18

Витратомір — відредагуйте калібрувальне число витратоміра. Калібрувальне число наведено на калібрувальній етикетці витратоміра. Калібрувальні числа наведені в імпульсах на галон.

Подробиці, що відображаються на сторінці:

Останнє калібрування	Дата й час
Рекомендована періодичність	За потреби
Приблизний необхідний час	< 1 хв

MM95366,000039F-UK-01MAY20

Процедура калібрування насоса подачі розчину**Вимоги до процедури:**

Стан двигуна	Працює на малих обертах холостого ходу
Швидкість обертання колеса	0 км/год (0 миль/год)
Стан експлуатації	Запарковано, продукт не вноситься
Температура рідини в гідравлічній системі	60–88° C (140–190 ° F)
Система подавання розчину	• Містить достатню кількість розчину, щоб уникнути кавітаційної корозії насоса. Мінімальний об'єм 567,8 л (150 гал) • Насос подачі розчину ВІМК. • Тиск у системі менший ніж 34,4 кПа (0,34 бар) (5 фунтів/кв. дюйм)

Огляд калібрування:

ПРИМІТКА: Перед тим як починати калібрування, впевніться, що насос заповнений рідиною.



Калібрувати

N119105—UN—02MAY16

1. Щоб почати операцію, натисніть кнопку "Калібрувати".

Next »

Далі

A92895—UN—22JUN17

ПРИМІТКА: Кнопка "Далі" не доступна, доки не буде виконано усі перелічені вимоги.

2. Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок, що з'являються на екрані.

✓ Save

Зберегти

A92068—UN—16MAR18

3. Підтвердіть калібрування, натиснувши кнопку "Збереження".

Якщо не вдалося виконати калібрування:

« Retry

Повторити

A104824—UN—19JUN19

1. Натисніть кнопку "Повторити".
2. Упевніться, що було виконано всі вимоги, наведені на екрані.
3. Якщо калібрування не вдалося виконати, переконайтеся, що підключено систему визначення навантаження Load Sense і зафіксуйте всі селективно-контрольні клапани (SCV), які не використовуються. Якщо за 2 спроби після цього вдається виконати калібрування, переконайтеся, що на тракторі встановлено діафрагму системи Load Sense.
4. Якщо все одно не вдалося виконати калібрування, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.

415 mA

Поточна сила струму

A99096—UN—20MAR18

Якщо поточне значення сили струму підсвічено червоним, це означає, що показники перебувають поза межами діапазону калібрування.

MM95366,00003A0-UK-17OCT25

Відкалібрувати | Датчик тиску

Ця операція надає можливість відкалібрувати датчики тиску в системі подачі розчину.

ПРИМІТКА: Для цієї процедури потрібно, щоб на датчик впливав атмосферний тиск. Для цього зніміть датчик.

Виконуйте калібрування в таких випадках

- Показання датчика тиску не скидаються до нуля, коли система знаходиться під впливом атмосферних умов.
- Заміна датчика тиску.

Елементи, доступні на сторінці "Відкалібрувати | Датчик тиску":

Калібрувати

N119105—UN—02MAY16

Калібрування: початок процедури калібрування.

Подробиці, що відображаються на сторінці:

Останнє калібрування	Дата й час
Рекомендована періодичність	За потреби
Приблизний необхідний час	Приблизно 5 хв.

MM95366,00003A1-UK-20SEP19

Процедура калібрування датчика тиску**Вимоги до процедури:**

Стан двигуна	Двигун вимкнено, ключ у положенні "РОБОТА"
Швидкість обертання колеса	0 км/год (0 миль/год)
Стан експлуатації	Запарковано, продукт не вноситься
Система подавання розчину	Порожня й під впливом атмосферних умов

Огляд калібрування:

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не зливайте розчин на землю. Злийте його в відповідну тару. Зливайте розчин там, де можна уникнути забруднення людей, тварин, рослин, водних ресурсів тощо.



Калібрувати

N119105—UN—02MAY16

- Щоб почати операцію, натисніть кнопку "Калібрувати".
- Щоб виконати процедуру, дотримуйтеся вказівок, що з'являються на екрані.



Зберегти

A92068—UN—16MAR18

- Підтвердіть калібрування, натиснувши кнопку "Збереження".

Якщо не вдалося виконати калібрування:

Повторити

A104824—UN—19JUN19

- Натисніть кнопку "Повторити".
- Упевніться, що було виконано всі вимоги, наведені на екрані.
- Якщо калібрування не вдасться виконати вдруге, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.



Поточне значення напруги

A99769—UN—20MAR18

Якщо поточне значення напруги підсвічено червоним, це означає, що показання знаходяться поза межами діапазону калібрування.

MM95366,00003A2-UK-17OCT25

Відкалібрувати | Скидання результатів

Ця процедура надає можливість скинути всі значення калібрування до налаштувань за замовчуванням.

Виконуйте в таких випадках:

- Якщо не можна відновити точні значення калібрування.
- Було замінено основні компоненти системи обприскування.

Елементи, доступні на сторінці "Відкалібрувати | Скидання результатів калібрування":

Скидання

A99083—UN—20MAR18

Скинути: початок процедури скидання.

Процедура скидання результатів калібрування:

ПРИМІТКА: Цей процес не можна скасувати. Після скидання результатів кожну процедуру калібрування потрібно виконати знову.



Скидання

A99083—UN—20MAR18

1. Натисніть кнопку "Скинути".
2. Буде скинуто результати калібрування наведених нижче систем і параметрів.

- Витратомір
- Датчик тиску
- Насос подавання розчину



OK

A92055—UN—20MAR18

3. Щоб скинути результати калібрування, натисніть кнопку OK.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

4. Щоб повернутися до попередньої сторінки, натисніть кнопку "Скасувати".

MM95366,00003A3-UK-01MAY20

Застосувати калібрування | Датчик тиску потоку на ряд

Ця процедура надає можливість відкалібрувати датчик тиску витрати на ряд для системи визначення витрати. Ця процедура призведе до перекалібрування всіх датчиків тиску витрати на ряд.

ПРИМІТКА: Під час цієї процедури відбувається калібрування датчика тиску витрати на ряд. Перед початком калібрування перевірте, чи не заблоковано датчик. Переконайтеся, що жоден із датчиків не перебуває під тиском.

Виконуйте калібрування в таких випадках

- Показники датчика тиску витрати на ряд не скидаються до нуля.
- Датчик тиску витрати на ряд замінено.

Елементи, доступні на сторінці "Відкалібрувати | Датчик тиску":



Калібрувати

N119105—UN—02MAY16

Калібрування: початок операції калібрування.

Подробиці, що відображаються на сторінці:

Останнє калібрування	Дата й час
Рекомендована періодичність	За потреби

Приблизний необхідний час | > 1 хв

PR79369,000065A-UK-27APR21

Калібрування датчика тиску витрати на ряд

Вимоги до процедури:

Стан двигуна	Двигун вимкнено, ключ у положенні "РОБОТА"
Швидкість обертання колеса	0 км/год (0 миль/год)
Стан експлуатації	Запарковано, продукт не вноситься
Стан застосування основного циклу	ВИМК.
Стан насоса	ВИМК.

Огляд калібрування:

Виконайте скидання тиску зі штанги кілька разів, щоб упевнитися в тому, що все повітря зі штанги видалено.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед початком калібрування насос має бути **ВИМКНУТО**, а в трубах не має бути залишкового тиску. Переконайтеся, що жоден із датчиків не перебуває під тиском.



Калібрувати

N119105—UN—02MAY16

1. Щоб почати операцію, натисніть кнопку "Калібрувати".
2. Щоб завершити процедуру, виконуйте всі інструкції, що з'являються у вигляді повідомлень на екрані, та виконайте передумови калібрування.



Далі

A92895—UN—22JUN17

3. Щоб підтвердити калібрування, натисніть "Далі".



Калібрування

H113801—UN—04JAN17

4. На екрані з'явиться запрошення до виконання калібрування.

ПРИМІТКА: Калібрування триває приблизно 10 секунд.



H114662—UN—05JAN17

Калібрування виконано успішно

5. Якщо всі попередні вимоги були виконано та не виявлено жодних проблем, на екрані з'явиться повідомлення про успішне виконання калібрування.

Якщо не вдалося виконати калібрування:



A104824—UN—19JUN19

Повторити

1. Натисніть кнопку "Повторити".



Diagnostics

A104150—UN—17APR19

Діагностика

2. Натисніть кнопку "Діагностика", щоб потрапити до розділу Діагностика виявлення витрати. Див. вкладку "Керування датчиком", де наведено стан датчиків тиску витрати на ряд.
3. Упевніться, що було виконано всі вимоги, наведені на екрані.
4. Якщо калібрування не вдасться виконати вдруге, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.

N0LMWLO,0000069-UK-17OCT25

Профілі знаряддя

Профіль знаряддя

Налаштування профілю знаряддя важливі для забезпечення точності роботи програм John Deere AMS™, наприклад, під час зіставлення та керування секціями. Блок керування знаряддям встановлює більшість налаштувань профілю знаряддя автоматично. Після того як налаштування профілю введено й збережено, усі налаштування завантажуються щоразу, коли знаряддя під'єднують.

Елементи, доступні на сторінці "Профіль знаряддя"

Параметр «Profile Name» (Назва профілю) — задається автоматично на основі автоматично виявленого знаряддя. Перегляньте тип машини, номер моделі, серійний номер і час, коли профіль змінювали востаннє.



Прокрутити вгору

H118284—UN—30JAN17

Прокрутити вгору дозволяє прокручувати список вгору.



Прокрутити вниз

H118282—UN—30JAN17

Кнопка прокручування вниз — дозволяє прокручувати список вниз.



Зберегти

A92068—UN—16MAR18

Зберегти — зберігає всі введені дані.



Скасувати

A92067—UN—16MAR18

Скасувати — ігнорує всі введені дані.



Скинути профіль

A94288—UN—23JUN17

Скинути профіль: скидання всіх введених даних до налаштувань виробника за промовчанням, які зберігаються в блоці керування знаряддям.



Знаряддя

A105861—UN—08OCT19

Знаряддя — натисніть і перейдіть до профільної сторінки просапної сівалки.

Section Setup



A105857—UN—08OCT19

Ширина секції

Ширина секції — надає можливість налаштувати кількість рядів у кожній секції.

18 ft

A105858—UN—08OCT19

Робоча точка

Робоча точка надає можливість блокам керування знаряддям відстежувати, куди подається посівний матеріал.



On: 0.8 sec Off: 0.3 sec

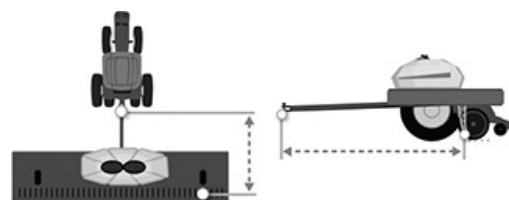
A105859—UN—08OCT19

Механічна затримка

Механічна затримка надає можливість регулювати час, необхідний для ВВІМКНЕННЯ й ВИМКНЕННЯ дозаторів у відповідь на команди керування секціями.

N0LMWLO,0000091-UK-08OCT19

Робоча точка



A94298—UN—06MAY19

Робоча точка

Робоча точка надає можливість блокам керування знаряддям відстежувати положення доставки посівного матеріалу й коригувати реакцію дозаторів посівного матеріалу під час руху в полі.

Програма керування секціями вимикає висівні системи на основі робочої точки. На знаряддях із двома шеренгами або розташованими у шаховому порядку секціями оброблення рядів можна задати робочу точку для передньої шеренги, задньої шеренги, або між двома шеренгами.

ПРИМІТКА: Якщо задано робочу точку для передніх або задніх рядів на двох шеренгах знаряддя, змініть габарити під час переключення між широкою та вузькою міжрядковою відстанню.

Змінійте це в таких випадках:

Під час перемикання між широкою та вузькою міжрядовою відстанню, якщо знаряддя має конфігурацію з двома шеренгами або розташованими у шаховому порядку секціями оброблення рядів.

Процедура змінення:

1. Опустіть знаряддя, коли його розгорнуто в положення висівання.

ВАЖЛИВО: Вимірюйте вздовж центральної лінії знаряддя, а не під кутом.

2. Виміряйте відстань від з'єднання зіпки (пальця зіпки або вісі балансира) до точки доставки посівного матеріалу.
3. Натисніть поле введення та введіть розмір робочої точки.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

4. Введіть значення, скориставшись цифровою клавіатурою, а потім натисніть кнопку «ОК», щоб зберегти введені дані, або кнопку «Скасувати», щоб закрити сторінку без збереження.

N0LMWLO,0000092-UK-05MAY22

проходження початкового насіння після того, як висівна система отримала команду на ввімкнення.

Механічна затримка вимкнення — час проходження кінцевого насіння, після того, як висівна система отримала команду на вимкнення.

Мінімальні затримки: 0,10 секунд

Значення за промовчанням: залежно від конфігурації знаряддя та дозатора посівного матеріалу

Максимальні затримки: 15 секунд



A99030—UN—20MAR18

Точне налаштування робочих параметрів

Налаштування робочих параметрів — натисніть цей значок, щоб відкрити програму "Керування секціями". Налаштування робочих параметрів використовується для корекції пропусків і перекриття під час внесення продукту в землю. Ця функція передбачає використання значень відстані й швидкості для регулювання налаштувань механічної затримки.

Процедура змінення:

ВАЖЛИВО: Час затримки задано виробником. Безпосередньо введена точність часу впливає на точність блоку управління секціями.

1. Підійміть знаряддя, коли його розкладено в положенні висівання.
2. Станьте біля секції оброблення ряду так, щоб стежити, коли виходить посівний матеріал.
3. Підготуйте до запуску секундомір, коли вмикає висівну систему, та зупиніть відлік часу, коли посівний матеріал вийде із секції обробки ряду.
4. Налаштуйте дозування, керуючись вказівками зі сторінки Діагностування й калібрування SeedStar, і запустіть секундомір у момент запуску налаштування дозування. Зупиніть секундомір, коли з'явиться перша насінина.



A94299—UN—24AUG18

Затримка ввімкнення

Механічна затримка



A94299—UN—24AUG18

Затримка ввімкнення



A94300—UN—24AUG18

Затримка вимкнення

Механічна затримка надає можливість регулювати час, необхідний для ввімкнення й вимкнення дозатора посівного матеріалу у відповідь на команди блока керування секціями.

Група даних, доступних на сторінці механічної затримки:

Параметр «Mechanical Delay» (Механічна затримка) — час проходження насіння від точки його вивільнення (з секції обробки ряду) до ґрунту. Ця затримка використовується для розрахунку реакції блоку керування секціями.

Механічна затримка ввімкнення — час

5. Виберіть поле вводу механічної затримки після ввімкнення і введіть записаний час, скориставшись цифровою клавіатурою.
6. Скиньте покази секундоміра.
7. Запустіть секундомір в момент зупинки налаштування дозування. Зупиніть секундомір у момент, коли остання насінина вийде із секції обробки рядку.



A94300—UN—24AUG18

Затримка вимкнення

8. Виберіть поле вводу механічної затримки після вимкнення і введіть записаний час, скориставшись цифровою клавіатурою.



A92055—UN—20MAR18
OK



A92067—UN—16MAR18
Скасувати

9. Натисніть кнопку збереження, щоб зберегти зміну, або кнопку скасування, щоб ігнорувати зміну.

PR79369,0000659-UK-16OCT25

Спеціальний спосіб внесення

Спец. спосіб внес.

Опція "Спец. спос. внесення" надає можливість вмикати й вимикати насос і керувати системою подачі.

Елементи, доступні на головній сторінці програми керування спеціальним способом внесення:

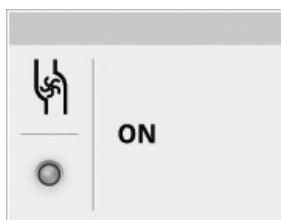


A99072—UN—20MAR18

Увімкнути або вимкнути

Насос подачі розчину — демонструє стан насоса й дозволяє ним керувати. Щоб керувати насосом, натисніть перемикач "УВІМКНЕНО/ВИМКНЕНО".

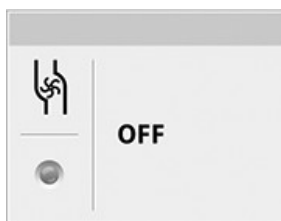
Стан насоса:



A104818—UN—17JUN19

УВІМК

- **Зелений (УВІМКНЕНО)** — вказує на те, що насос увімкнено та працює.

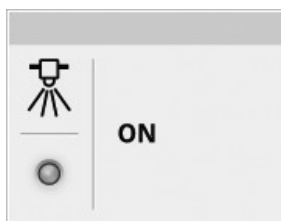


A99077—UN—20MAR18

Вимкнено

- **Сірий (ВИМКНЕНО)** — вказує на те, що насос ВИМКНЕНО

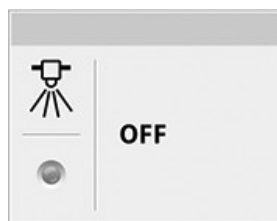
Стан системи:



A104819—UN—17JUN19

УВІМК

- **Зелений (УВІМКНЕНО)** — вказує на те, що матеріал вноситься.



A99076—UN—20MAR18

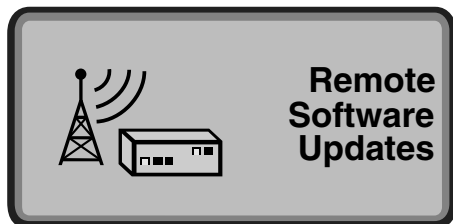
Вимкнено

- **Сірий (ВИМКНЕНО)** — вказує, що насос працює, але системний блок керування подав команду на ВИМКНЕННЯ.

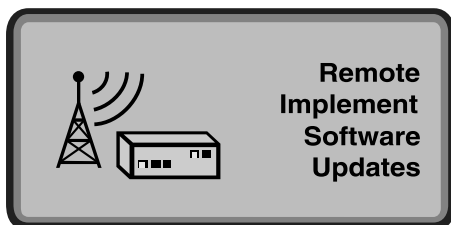
AZ06166,000072B-UK-07NOV19

Віддалені оновлення

Віддалене оновлення програми Service Advisor



A83914—UN—22OCT14
Кнопка «Remote Software Updates» (Віддалені оновлення програмного забезпечення)



A83791—UN—22OCT14
Кнопка «Remote Implement Software Updates» (Віддалені оновлення програмного забезпечення знаряддя)

ПРИМІТКА: Оновлення програми рекомендується виконувати під час оновлення блока управління. Див. розділ «Програма Диспетчер програмного забезпечення».

Програма Service ADVISOR Remote (SAR) використовується дилерами або іншими постачальниками послуг для оновлення програмного забезпечення та перепрограмування блоків управління з віддаленого місця. Після відправлення дилером або іншим постачальником послуг програмного забезпечення на екрані відображається повідомлення про наявність оновлення. Натисніть кнопку «Accept» (Прийняти), щоб продовжити оновлення. Якщо натиснута кнопка «Cancel» (Скасувати), клацніть пункт «Remote Implement Software Updates» (Віддалені оновлення програмного забезпечення знаряддя) в меню програми ISOBUS VT.

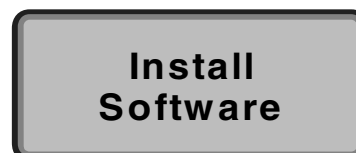
ПРИМІТКА: Дотримуйтесь інструкцій на екрані.

1. Щоб ініціювати оновлення, натисніть кнопку «Download Software» (Завантажити програмне забезпечення).



A83913—UN—22OCT14
Кнопка «Прийняти»

2. Щоб продовжити завантаження програмного забезпечення, натисніть кнопку «Accept» (Прийняти).



A83912—UN—22OCT14
Кнопка «Встановити програмне забезпечення»

3. Натисніть кнопку «Install Software» (Встановити програмне забезпечення).



A83913—UN—22OCT14
Кнопка «Прийняти»

4. Щоб підтвердити правила та умови, натисніть кнопку «Accept» (Прийняти).

ПРИМІТКА: Якщо під час процесу встановлення виникає проблема, система спробує повторно виконати установку. Якщо друга спроба не вдається, зверніться до дилера компанії John Deere або до іншого постачальника послуг.

5. Дотримуйтесь вказівок на екрані.

OUO6074,0000FDA-UK-23OCT25

Пошук та усунення несправностей

Пошук та усунення несправностей пропасної сівалки SeedStar

Система SeedStar обладнана різними програмами самовипробування, діагностичними екранами, програмами діагностичного випробування та екранами застереження та попередження, які допомагають операторам, дилерам John Deere та іншим постачальникам послуг знаходити причини потенційних проблем.

Ознайомтеся з результатами діагностики, доступними в програмі SeedStar, та виконайте основні дії, вказані в цьому розділі, щодо усунення несправностей, перш ніж звернутися до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.

OUO6074,0000FD5-UK-23OCT25

Пошук та усунення несправностей дисплея GreenStar™

Ознака	Несправність	Вирішення
Не вдається побачити інформацію на екрані.	Неправильна контрастність.	Відрегулюйте контрастність.
	Підсвічування екрана встановлено дуже низьким.	Збільште підсвічування.
Відображається неправильна швидкість.	Неправильне калібрування радару.	Введіть правильне значення калібрування радару або виконайте процедуру калібрування.
	Неправильні одиниці вимірювання.	Встановіть правильні одиниці вимірювання.
	Показання швидкості є нестабільними.	Перевірте герметичність радарної установки.
Показання швидкості по радару відсутні.	Радар не відкалібрований.	Відкалібруйте радар.

OUO6074,0000FD6-UK-01JUN17

Пошук і усунення несправностей SeedStar

Ознака	Несправність	Вирішення
Не відображаються покази високої чи низької щільності висівання.	Датчики насіння забруднені.	Очистіть датчики.
	Швидкість по радару відсутня.	Підключіть та відкалібруйте радар або інше джерело швидкості.
	Датчики насіння вимкнені.	Увімкніть моніторинг на всіх рядках.
	Несправне з'єднання джгута проводки.	Перевірте роз'єми проводки.
Неправильні показання щільності посіву.	Датчики забруднені.	Очистіть датчики.
	Датчик насіння не встановлений належним чином для використання системи ExactEmerge.	Розберіть ремінь зі щіткою в зборі. Правильно встановіть датчик насіння на вкладку.

Ознака	Несправність	Вирішення
	Неправильна міжрядкова відстань.	Введіть правильну міжрядкову відстань.
	Неправильна швидкість ходу.	Відкалібруйте радар.
	Вітряні або пилові умови перешкоджають роботі радара.	Перейдіть на інше джерело швидкості, окрім радара.
	Неправильні одиниці вимірювання.	Введіть правильні одиниці вимірювання.
Попередження про несправність в рядку.	Бункер висівної системи порожній.	Заповніть бак системи CCS або бункер секції обробки ряду.
		Перевірте розподільний шланг системи CCS на наявність засмічення.
	Несправність джгута проводки.	Перевірте джгут проводки та роз'єми.
	В умовах грубого стану поля посівний матеріал вибивається з висівного диска (чаші).	Відрегулюйте притискне зусилля секції обробки ряду або сповільниться.
	Датчики насіння забруднені.	Очистіть датчики.
Має місце попередження про несправність в переривчастому режимі рядів або коливання щільності висівання.	Отримано переривчастий сигнал від датчика руху колеса.	Відрегулюйте зазор датчика та затягніть кріплення кронштейна.
Посівний матеріал перебуває на землі під час висівання.	Посівний матеріал залипає в конвеєрі BrushBelt і випускається запізно.	Додайте до насіння більше мастила для дозатора посівного матеріалу й добре перемішайте, щоб площа повністю засіявалась.
Не відображаються покази вакууму.	Несправне дротове з'єднання.	Перевірте проводку та відремонтуйте.
	Вакуумний вентилятор не працює.	Увімкніть вакуумний вентилятор.
	Вакуумний шланг під'єднано до неправильного фітинга.	Встановіть вакуумний шланг у фітинг P2 на датчику.
	Неправильна конфігурація.	Введіть правильну кількість датчиків вакууму.
	Вакуумний шланг затиснутий або містить забруднення.	ВАЖЛИВО: Не продувайте стиснене повітря через шланг, поки він підключений до датчика. Перемістіть шланг і видаліть забруднення.

Ознака	Несправність	Вирішення
Неправильні показання вакууму.	Обмеження в шлангу датчика вакууму.	Від'єднайте шланг від датчика. Застосуйте стиснене повітря, щоб очистити внутрішню порожнину службового шлангу. Знову під'єднайте шланг до датчика.
	Несправний датчик вакууму.	Замініть датчик.
Площа відображається не правильно.	Габарити пропасної сівалки введені неправильно.	Введіть правильні габарити пропасної сівалки.
	Неправильне калібрування радара.	Відкалібруйте радар.
Значок SeedStar не відображається на екрані.	Неправильні електричні з'єднання.	Перевірте плавкі запобіжники на тракторі. Перевірте з'єднання на задній панелі роз'ємів джгута проводки.
Значення рідкого добрива відсутні.	Тиск в системі відсутній.	Проїдьте пропасною сівалкою вперед і перевірте, чи заповнений насос та чи працює він.
	Датчики налаштовані неправильно.	Введіть правильну кількість датчиків добрива.
	До джгута проводки датчика 2 підключено єдиний датчик.	Якщо використовується лише один датчик рідини, він повинен бути підключений до джгута проводки з позначкою «Left Fert» (Добриво ліворуч).
	Несправне дротове з'єднання.	Перевірте проводку та відремонтуйте.
	Несправний датчик рідкого добрива.	Замініть датчик.
Неправильні показання рідкого добрива.	Датчик засмічений.	Зніміть датчик та промийте його теплою водою. Не вставляйте ніяких твердих предметів в датчик під час його очищення.
	Датчик засмічений.	Зніміть датчик та промийте його теплою водою. Не вставляйте ніяких твердих предметів в датчик під час його очищення.
Низький відсоток розділення насіння.	Параметри висівної системи не співпадають з її налаштуванням.	Перевірте параметри та фактичне налаштування.
	В умовах грубого стану поля посівний матеріал вибивається з висівного диска (чаші).	Відрегулюйте притискне зусилля секції обробки ряду або сповільниться.
	Попереджувальний сигнал встановлений занадто високим.	Зменште межу попереджувального сигналу.
Високий відсоток коефіцієнта варіації (CV).	В умовах грубого стану поля посівний матеріал вибивається з висівного диска (чаші).	Відрегулюйте притискне зусилля секції обробки ряду або сповільниться.

Ознака	Несправність	Вирішення
	Параметри висівної системи не співпадають з її налаштуванням.	Перевірте параметри та фактичне налаштування.
	Попереджувальний сигнал встановлений занадто низьким.	Збільште межу попереджувального сигналу.
Великі пропуски насіння.	У картриджі BrushBelt присутні накопичення залишків або сміття.	Зніміть картридж та видаліть сміття.
Велике значення моменту затягування висівної системи.	Сміття потрапило всередину висівної системи.	Видаліть сміття та використовуйте чисте насіння.
	Ступиця висівної системи відрегульована надто щільно.	Відцентруйте ступицю.
Привід BrushBelt відображає високі значення крутного моменту.	У картриджі BrushBelt присутні накопичення залишків або сміття.	Зніміть картридж та видаліть сміття.
Гідравлічне притискне зусилля окремого рядка (IRHD) не відповідає вимогам.	На графіку продуктивності відображаються червоні смуги.	Виконайте випробування клапана гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD).
		Виконайте випробування системи промивки клапана гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD).
	Клапани не відповідають вимогам експлуатаційних характеристик.	Виконайте випробування клапана гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD).
		Виконайте випробування системи промивки клапана гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD).
	Після трьох випробувань клапана промиванням гідравлічне притискне зусилля окремого рядка (IRHD) не працює належним чином.	Щоб зняти й очистити клапан, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.
	Після очищення клапана гідравлічне притискне зусилля окремого рядка (IRHD) не працює належним чином.	Щоб замінити клапан, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.
	При з'єднанні та від'єднанні гідравлічних шлангів в гідравлічну систему потрапило повітря.	Виконайте випробування системи видалення повітря гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD).
	Нерівномірне притискне зусилля зі стрибками.	Виконайте випробування акумулятора гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD).

Ознака	Несправність	Вирішення
	Якість ходу погіршується.	Виконайте випробування акумулятора гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD).
	Акумулятор гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD) є підозрілим на наявність течі.	Виконайте випробування акумулятора гідравлічного притискного зусилля окремого рядка (IRHD).
	Один або кілька акумуляторів не піддаються випробуванню.	Щоб замінити акумулятор, зверніться до дилера компанії John Deere або іншого постачальника послуг.
Система енергопостачання трактора створює галасливий шум.	Генератор змінного струму має легке навантаження, а трактор має низькі обороти.	Гуркотливий шум при менших обертах двигуна трактора та меншому завантаженні генератора змінного струму — це нормально.
	Гумові ізоляційні шайби кронштейна не стикаються з нижньою опорою.	Ослабте монтажні болти. Застосуйте пристосувальний пристрій для вирівнювання кронштейна, поки ізоляційні шайби торкнуться нижньої опори. Ще раз затягніть монтажні болти, застосовуючи важелі до кронштейну.

OUO6074,0000FD7-UK-16OCT25

Виявлення й усунення несправностей функції легкого складання

Ознака	Несправність	Вирішення
Функція легкого складання не працює.	Висота зчіпки була відкалібрована в режимі транспортування.	Виконайте калібрування у режимі висівання.
	Підключені неправильно гідравлічні шланги.	Дотримуйтесь рекомендацій в інструкції з експлуатації просапної сівалки.
	Не призначено селективно-контрольні клапани.	(Див. порядок призначання селективно-контрольних клапанів у цьому посібнику.)
Функція легкого складання не працює або зупиняється (просапні сівалки, підключені до 2-точкової зчіпки).		Підключіть сівалку до трактора серії 6R або 7R (з двигуном стандарту Final Tier 4).
	Не активовано систему автоматизування знаряддя.	Активуйте автоматизування. (Зверніться до дилера John Deere або до іншого постачальника послуг.)

Ознака	Несправність	Вирішення
	Просапна сівалка підключена до несумісного трактора.	Підключіть до трактора серії 8R або 9R (IT4 або новіший).
	Граничні значення для зчіпки трактора зависокі.	Установіть верхнє граничне значення зчіпки на рівні 98%.
		Установіть нижнє граничне значення зчіпки на рівні 0%.
	Задана транспортна висота просапної сівалки зависока.	Задайте транспортну висоту на рівні 96%.

ОУО6074,0001088-UK-23ОСТ25

Пошук та усунення несправностей системи гідравлічного притискання

Ознака	Несправність	Вирішення
Компресор не працює.	Відсутній гідравлічний тиск або потік.	Селективно-контрольний клапан трактора повинен знаходитися в фіксованому положенні.
	Пропасна сівалка піднята.	Пропасна сівалка повинна бути опущеною до положення посіву.
	Перемикач висоти не працює.	Перевірте та відрегулюйте перемикач висоти.
		Перевірте з'єднання джгутів проводки.
	Електромагнітний клапан на гідравлічному моторі не працює.	Перевірте електричне з'єднання електромагніту.
		Перевірте та відремонтуйте проводку електромагніту.
		Перевірте цілісність котушки електромагніту. Замініть котушку.
	Реле тиску вийшло з ладу.	Скиньте весь тиск повітря в баку для зберігання повітря. Від'єднайте реле тиску. Перевірте цілісність по дротах перемикача. Якщо цілісність відсутня, замініть перемикач.

Ознака	Несправність	Вирішення
Притискне зусилля не збільшується та не зменшується.	Застрягання електромагнітного клапана в зачиненому положенні.	Кілька разів задійте ручне переналаштування електромагнітного клапана збільшення або зменшення. Скиньте весь тиск повітря в системі. Очистіть або замініть електромагнітні клапани. Застосуйте стисле повітря та манометр для регулювання тиску повітря в шинах, доки проблема не буде вирішена.
	Розімкнутий ланцюг на дротах електромагніту.	Перевірте та відремонтуйте проводку.
	Розімкнутий ланцюг всередині електромагніту.	Перевірте цілісність котушки електромагніту. Замініть електромагніт.
Запобіжний клапан ланцюга відкритий.	Електромагнітний клапан збільшення заїдає у відкритому положенні.	Кілька разів задійте ручне переналаштування електромагнітного клапана збільшення. Скиньте тиск повітря в системі. Очистіть або замініть електромагнітний клапан.
	Слабка пружина запобіжного клапана.	Замініть запобіжний клапан.
Запобіжний клапан для ланцюга бака відкритий	Реле тиску застрягло у ввімкненому положенні.	Вимкніть тракторний перемикач з ключем (положення «OFF»). Від'єднайте роз'єм реле тиску за наявності тиску в баку. Перевірте цілісність по дротах перемикача. Якщо цілісність присутня, замініть перемикач.
Помилка ланцюга електромагніту пневматичного притискного зусилля.	Головний блок управління висівною системою (ММС) виявив розімкнутий ланцюг або коротке замикання в електромагніту збільшення або зменшення пневматичного притискного зусилля.	Перевірте проводку та електричні з'єднувачі між головним блоком управління висівною системою та електромагнітами пневматичного притискного зусилля. Перевірте цілісність котушок електромагніту.
Відображається неправильна межа притискного зусилля.	Важелі копіювального колеса переплетені.	Змастіть важелі копіювального колеса.
		Замініть зношені деталі.

Індекс

Е

Equipment Mobile	
Мобільний пристрій	15-23
ExactRate	25-1
Головна сторінка	25-A-1
Діагностика системи подачі розчину	25-A-12
Доступ	25-A-1
Механічна затримка	25-F-2
Профіль знаряддя	25-F-1
ExactRate™	
Виявлення витрати	25-A-9
Датчик тиску витрати на ряд	25-A-12
Діагностика виявлення витрати	25-A-11
Загальні	25-A-11
Керування датчиком	25-A-11
Покази датчика	25-A-11
Діагностика системи подачі розчину	
Показання перемикачів	25-A-13
Покази датчика	25-A-13
Доступні модулі сторінки запуску	25-A-3
Імпульсний режим роботи клапана	25-A-3
Інформація та налаштування	25-A-7
Система розподілу рідини	25-B-3
Калібрування й відповідні процедури	
Витратомір	25-E-3
Датчик тиску	25-E-4
Датчик тиску витрати на ряд	25-E-6
Доступ	25-E-1
Насос подачі розчину	25-E-3
Огляд	25-E-1
Перевірка витрати у форсунці	25-E-1
Скидання калібрування	25-E-5
Калібрування та процедури	
Калібрування датчика тиску витрати на ряд ..	
	25-E-6
Порядок дій для насоса подачі розчину ..	25-E-4
Порядок перевірки витрати через форсунку ..	
	25-E-2
Процедура для датчика тиску	25-E-5
Налаштування секції	25-A-8
Налаштування форсування	25-A-9
Питома вага	25-A-2
Підсвічування корпусів клапанів	25-A-9
Показники ряду	25-A-10
Робоча ширина	25-A-7
Секції, індивідуальні	25-A-6
Сигнал про виявлення потоку	25-A-10
Система бака	
Внесення в борозну	25-C-3
Внесення добрив за допомогою сошника, встановленого на рамі	25-C-3
Головна сторінка	25-C-1
Доступ	25-C-1
Доступні модулі сторінки запуску	25-C-2
Система обприскування	
Скидання тиску	25-B-2

Цільова норма	25-B-3
Система промивання	
Головна сторінка	25-D-1
Доступ	25-D-1
Стан	25-D-2
Система розподілу рідини	
Головна сторінка	25-B-1
Доступ	25-B-1
Доступні модулі сторінки запуску	25-B-2
Інформація та налаштування	25-B-3
Стан	25-A-4
Стан виявлення витрати	25-A-12
Стан ряду	25-A-6
Стан секції	25-A-5

R

RowCommand	
Огляд	15-25

S

SeedStar	
Блок керування рамою	
Перевезення	
Ручне складання	20-66
Ручне складання просапних сівалок DB20-74	
Вкладки огляду	20-81
Габарити	20-110
Поворотний центр	20-115
Поперечне зміщення	20-111
Головна сторінка	20-1
Динаміка ходу	20-12
Діагностика	
Диск сошника	20-35
Дозатор	20-38
Підсумкові дані за весь термін служби ..	20-117
Притискне зусилля копіювального колеса	20-37
Система енергопостачання (EPG)	20-35
Якість ходу	20-40
Доступ до системи SeedStar	20-1
Задня 3-точкова зчіпка	20-107
Інформація та налаштування	20-51
Диск сошника	20-58
Загортальні колеса	20-58
Система центрального розподілення (CCS) ..	20-59
Калібрування знаряддя, діагностика й операції	
Диск сошника	20-35
Дозатор	20-38
Налаштування дозування на ряду	20-46
Налаштування знаряддя	20-47
Перевірка характеристик дозатора	20-44
Притискне зусилля копіювального колеса	20-37
Процедури налаштування дозування	20-44

Система енергопостачання (EPG)	20-35	Процедура випробування системи видалення повітря	20-43
Якість ходу	20-40	Очищувачі рядків	
Калібрування знаряддя, діагностика й процедури		Індикатори стану	20-88
Вимоги до операції	20-48	Налаштування	20-89
Калібрування знаряддя, діагностика та процедури	20-31	Огляд	20-87
Випробування акумулятора	20-42	Плитки огляду	20-79
Операція випробування датчика посівного матеріалу	20-49	Приладдя	20-18
Підсумкові дані за весь термін служби ..	20-117	Блок керування дозатором	20-20
Процедура випробування акумулятора ...	20-43	Вакуум	20-25
Процедура випробування клапана	20-50	Вимоги до заповнення дозатора	20-21
Процедура випробування системи видалення повітря	20-43	Вимоги до заповнення дозатора/щітки ...	20-23
Керування рамою		Вимоги до продування щітки	20-24
Висів	20-62	Притискне зусилля копіювальних коліс	20-11
Транспортування		Профіль знаряддя	20-104
Ручне складання 1775NT	20-67	Габарити	20-110
Ручне складання 1795	20-71	Налаштування датчика	
Механічна затримка		Притискне зусилля та добриво	20-113
Розміщення посівного матеріалу	20-114	Робоча точка	20-112
Мої приписи	20-5	Робоча ширина	20-108
Налаштування		Секції	20-112
Верхня межа	20-14	Тип з'єднання	20-106
Динаміка ходу	20-12	Процедури	
Копіювальні колеса	20-11	Налаштування дозування на ряду	20-46
Посівний матеріал	20-7	Налаштування знаряддя	20-47
Налаштування розширеної групи щільності висівання	20-5	Перевірка характеристик дозатора	20-44
Огляд	15-4, 20-78	Процедури налаштування дозування	20-44
Відстань	20-92	Робоча точка	20-112
Диск сошника	20-95	Профіль знаряддя	20-112
Загортальні колеса	20-93	Робоча ширина	20-109
Інструменти	20-100	Кількість рядів	20-109
Компенсація кривої	20-101	Профіль знаряддя	20-108
Копіювальні колеса	20-84	Ширина рядка	20-109
Крутний момент	20-99	Розширені налаштування	
Притискне зусилля копіювального колеса	20-85	Опис	20-60
Регулювання притискного зусилля	20-87	Стан секції	20-103
Розділення	20-92	Тип з'єднання	
Стан диска сошника	20-97	Зміщення точки обертання	20-107
Стан прикочувальних коліс	20-96	Циліндричний хід	20-102
Стан притискного зусилля копіювального колеса	20-86	Цільова щільність висівання	
Частота обертання	20-98	Основна й розширена	20-3
Щільність висівання	20-82	Припис	20-5
Якість ходу	20-98	Розширені	20-6
Операції		Тип посівного матеріалу (основний)	20-4
Вимоги до операції	20-48	SeedStar™	
Випробування акумулятора	20-42	Блок керування рамою	
Операція випробування датчика посівного матеріалу	20-49	Перевезення (функція легкого складання)	20-63
Процедура випробування акумулятора ...	20-43	Налаштування висоти	20-65
Процедура випробування клапана	20-50	Перевезення та висівання	20-61
		Діагностика	
		Адресування ряду блока керування секцією оброблення рядів	20-41
		Блок керування рамою	20-37
		Вакуум	20-42
		Висота приводів	20-117

Датчики насіння	20-42	Висота приводів	20-117
Добриво	20-37	Датчик висоти	20-33
Напруга в системі	20-42	Датчик копіювального колеса	20-32
Обладнання/ПЗ RUC	20-116	Датчики насіння	20-42
Очищувачі рядів	20-40	Добриво	20-37
Привід eDrive	20-35	Обладнання/ПЗ RUC	20-116
Прикочувальні колеса	20-34	Операція калібрування датчика копіювального колеса	20-32
Притискна система	20-40	Притискна система	20-40
Притискне зусилля секції оброблення ряду	20-41	Процедура випробування промивання клапана	20-50
Рядок eDrive	20-35	Процедура калібрування висоти зчіпки ...	20-34
Система повітряного компресора	20-34	Процедура калібрування датчика висоти ..	20-33
Тиск у гідравлічній системі	20-38	Тиск у гідравлічній системі	20-38
Швидкість машини	20-38	Швидкість машини	20-38
Добриво	20-19	Налаштування	
Налаштування високого тиску	20-18	Висока щільність висівання	20-15
Інформація та налаштування		Високий тиск добрива	20-18
Аварійні сповіщення	20-118	Граничне значення притискного зусилля ..	20-12
Автоматизація вакууму	20-57	Коефіцієнт варіації відстані між насінням ..	20-16
Загальне порогове значення	20-54	Нижня межа	20-14
Копіювальні колеса	20-56	Низька щільність висівання	20-17
Налаштування щільності висівання	20-52	Низька якість ходу	20-13
Окремі порогові значення	20-55	Низьке розділення	20-17
Очищувачі рядків	20-57	Низьке торкання землі	20-13
Привод дозатора	20-53	Отвори на висівному диску	20-11
Частота обертання	20-53	Попереджувальні сигнали	20-7, 20-115
Швидкий запуск	20-52	Попереджувальні сигнали про продукт ...	20-15
Калібрування		Цільова межа притискного зусилля	20-12
Висота зчіпки	20-33	Налаштування високої щільності висівання ..	20-15
Датчик висоти	20-33	Налаштування коефіцієнта варіації відстані між насінням	20-16
Датчик копіювального колеса	20-32	Налаштування межі притискного зусилля ..	20-12
Операція калібрування датчика копіювального колеса	20-32	Налаштування низького розділення	20-17
Процедура калібрування висоти зчіпки ...	20-34	Налаштування низької щільності висівання ..	20-17
Процедура калібрування датчика висоти ..	20-33	Налаштування попереджувальних сигналів про продукт	20-15
Калібрування знаряддя, діагностика й операції ..		Операції	
Блок керування рамою	20-37	Випробування давача посівного матеріалу	20-49
Вакуум	20-42	Випробування клапана	20-50
Випробування давача посівного матеріалу	20-49	Випробування промивання клапана	20-49
Випробування клапана	20-50	Очищувачі рядків	
Випробування промивання клапана	20-49	Розташування	20-90
Напруга в системі	20-42	Приладдя	
Очищувачі рядів	20-40	Добриво	20-19
Привід eDrive	20-35	Редагування призначень селективно- контрольного клапана	20-30
Прикочувальні колеса	20-34	Стан вакууму	20-29
Притискне зусилля секції оброблення ряду	20-41	Процедури	
Рядок eDrive	20-35	Випробування системи видалення повітря	20-43
Система повітряного компресора	20-34	Процедура випробування промивання клапана	20-50
Калібрування знаряддя, діагностика й процедури ..		Цільова щільність висівання	
Адресування ряду блока керування секцією оброблення рядів	20-41	Основн	20-5
Випробування системи видалення повітря	20-43		
Висота зчіпки	20-33		

А

Аварійні сповіщення	
Інформація та налаштування	20-118
Керування секціями	
Вмикання/вимикання	20-51
Автоматизація знаряддя	
Активація	15-29
Автоматизована вакуумна система	
Огляд	15-27
Адресування ряду блока керування секцією	
оброблення рядів	
Діагностика	20-41
Активне пневматичне притискне зусилля	
Розміщення датчика	10-4

Б

Бездротова мережа:	
З'єднання	15-23
Безпека, уникайте впливу рідин під високим тиском	
Уникайте впливу рідин під високим тиском	05-3
Блок керування дозатором	20-20
Блок керування рамою	
Діагностика	20-37
Перевезення	
Ручне складання просапних сівалок DB	20-74
Перевезення (ручне складання)	20-66
Перевезення (функція легкого складання)	20-63
Налаштування висоти	20-65
Перевезення та висівання	20-61

В

Вакуум	
Величина кроку регулювання	
Інформація та налаштування	20-57
Положення на екрані	15-15
Діагностика	20-42
Налаштування датчика	
Положення на екрані	15-14
Призначення селективно-контрольних клапанів	
Інформація та налаштування	20-57
Призначення селективно-контрольних клапанів	
Положення на екрані	15-15
Приладдя	20-25
Вентилятор	
Система центрального розподілення	
Екранне керування	15-23
Верхня межа	
Налаштування	20-14
Вимикання	
Основна цільова щільність висівання	20-5
Вимкнення	
Розширена цільова щільність висівання	20-6
Вимоги до заповнення дозатора	20-21
Вимоги до заповнення дозатора/щітки	20-23
Вимоги до операції	20-48

Вимоги до продування щітки	20-24
Випробування акумулятора	
Процедура	20-42
Випробування давача посівного матеріалу	20-49
Випробування датчика насіння	
Процедура	20-49
Випробування клапана	20-50
Гідравлічне притискне зусилля системи IRHD	20-50
Процедура	20-50
Випробування промивання клапана	20-49
Гідравлічне притискне зусилля системи IRHD	20-49
Процедура	20-50
Випробування системи видалення	
Гідравлічне притискне зусилля	20-43
Випробування системи видалення повітря	
Гідравлічне притискне зусилля системи IRHD	20-43
Процедура	20-43
Вирівнювання кривої	
Огляд	20-101
Висів	
Датчик висоти	
Положення на екрані	15-21
Датчик зіпкки, легке складання	
Положення на екрані	15-22
Елементи керування рамою	
Положення на екрані	15-19
Керування рамою	20-62
Висота	
Налаштування рами	
Інформація та налаштування	
Загальне порогове значення	20-54
Окремі порогові значення	20-55
Привод дозатора	20-53
Положення на екрані	15-15
Висота зіпкки	
Калібрування	20-33
Висота приводів	
Діагностика	20-117
Витратомір	25-E-3
Виявлення витрати	25-A-9
Від'єднання половини ширини	
Розкидач добрив або допоміжна система	15-25
Від'єднання	
Додаткова функція	15-25
Привод розкидача добрив	15-25
Відстань	
Огляд	20-92
Відстань між насінням	
Налаштування коефіцієнта варіації	20-16
Плитка	20-79
Вкладки огляду	20-81
Внесення в борозну	25-C-3

Внесення добрив за допомогою сошника,
встановленого на рамі..... 25-C-3

Г

Габарити 20-110
 Поворотний центр 20-115
 Положення на екрані 15-13
 Поперечне зміщення..... 20-111
 Профіль знаряддя..... 20-110
 Гідравлічне притискне зусилля
 Випробування клапана 20-50
 Випробування промивання клапана 20-49
 Випробування системи видалення повітря 20-43
 Головна сторінка
 ExactRate 25-A-1
 SeedStar..... 20-1
 Система бака 25-C-1
 Система промивання 25-D-1
 Система розподілу рідини 25-B-1

Д

Датчик
 Розташування
 Пневматичне притискне зусилля 10-4
 Датчик висоти
 Калібрування 20-33
 Керування рамою
 Положення на екрані 15-21
 Датчик зчіпки
 Легке складання
 Положення на екрані 15-22
 Датчик копіювального колеса
 Калібрування 20-32
 Датчик тиску 25-E-4
 Датчик тиску витрати на ряд 25-A-12, 25-E-6
 Датчики насіння
 Діагностика 20-42
 Динаміка ходу 20-11
 Налаштування 20-12
 Диск
 Спеціальний 20-11
 Диск сошника
 Діагностика 20-35
 Інформація та налаштування 20-58
 Огляд 20-95
 Плитка 20-79
 Стан
 Огляд 20-97
 Диспетчер налаштувань
 Огляд 15-31
 Дисплей
 ExactRate
 Головна сторінка 25-A-1
 Діагностика системи подачі розчину.... 25-A-12
 Доступ..... 25-A-1

Механічна затримка..... 25-F-2
 Профіль знаряддя 25-F-1
 ExactRate™
 Виявлення витрати 25-A-9
 Датчик тиску витрати на ряд 25-A-12
 Діагностика виявлення витрати..... 25-A-11
 Загальні 25-A-11
 Керування датчиком 25-A-11
 Покази датчика 25-A-11
 Діагностика системи подачі розчину
 Показання перемикачів 25-A-13
 Покази датчика 25-A-13
 Доступні модулі сторінки запуску..... 25-A-3
 Імпульсний режим роботи клапана 25-A-3
 Інформація та налаштування 25-A-7
 Система розподілу рідини 25-B-3
 Калібрування й відповідні процедури
 Витратомір 25-E-3
 Датчик тиску 25-E-4
 Датчик тиску витрати на ряд..... 25-E-6
 Доступ..... 25-E-1
 Насос подачі розчину 25-E-3
 Огляд 25-E-1
 Перевірка витрати у форсунці..... 25-E-1
 Скидання калібрування 25-E-5
 Калібрування та процедури
 Калібрування датчика тиску витрати на ряд
 25-E-6
 Порядок дій для насоса подачі розчину 25-E-4
 Порядок перевірки витрати через форсунку
 25-E-2
 Процедура для датчика тиску 25-E-5
 Налаштування секції 25-A-8
 Налаштування форсування 25-A-9
 Питома вага 25-A-2
 Підсвічування корпусів клапанів..... 25-A-9
 Показники ряду 25-A-10
 Робоча ширина 25-A-7
 Секції, індивідуальні 25-A-6
 Сигнал про виявлення потоку..... 25-A-10
 Система бака
 Внесення в борозну 25-C-3
 Внесення добрив за допомогою сошника,
 встановленого на рамі 25-C-3
 Головна сторінка 25-C-1
 Доступ..... 25-C-1
 Доступні модулі сторінки запуску 25-C-2
 Система обприскування
 Скидання тиску 25-B-2
 Цільова норма 25-B-3
 Система промивання
 Головна сторінка 25-D-1
 Доступ..... 25-D-1
 Стан 25-D-2
 Система розподілу рідини
 Головна сторінка 25-B-1

Доступ.....	25-B-1	Керування рамою	
Доступні модулі сторінки запуску	25-B-2	Висів.....	20-62
Інформація та налаштування.....	25-B-3	Ручне складання 1775NT	20-67
Стан	25-A-4	Ручне складання 1795	20-71
Стан виявлення витрати	25-A-12	Механічна затримка	
Стан ряду.....	25-A-6	Розміщення посівного матеріалу	20-114
Стан секції.....	25-A-5	Мої приписи	20-5
SeedStar		Налаштування	
Блок керування рамою		Верхня межа	20-14
Ручне складання	20-66	Динаміка ходу	20-12
Ручне складання просапних сівалок DB20-74		Копіювальні колеса	20-11
Вкладки огляду	20-81	Посівний матеріал	20-7
Габарити	20-110	Налаштування динаміки ходу.....	20-12
Поворотний центр.....	20-115	Налаштування розширеної групи щільності	
Поперечне зміщення	20-111	висівання	20-5
Головна сторінка	20-1	Огляд	20-78
Діагностика		Відстань.....	20-92
Дозатор	20-38	Диск сошника	20-95
Загортальні колеса	20-35	Загортальні колеса	20-93
Підсумкові дані за весь термін служби.....	20-117	Інструменти	20-100
Притискне зусилля копіювального колеса ..	20-37	Компенсація кривої	20-101
Система енергопостачання (EPG)	20-35	Копіювальні колеса	20-84
Якість ходу	20-40	Крутий момент	20-99
Доступ до системи SeedStar	20-1	Притискне зусилля копіювального колеса ..	20-85
Задня 3-точкова зчіпка	20-107	Регулювання притискного зусилля	20-87
Інформація та налаштування	20-51	Розділення	20-92
Диск сошника	20-58	Стан диска сошника.....	20-97
Загортальні колеса	20-58	Стан прикочувальних коліс.....	20-96
Система центрального розподілення (CCS)		Стан притискного зусилля копіювального	
	20-59	колеса.....	20-86
Калібрування знаряддя, діагностика й операції		Частота обертання.....	20-98
Диск сошника	20-35	Щільність висівання	20-82
Дозатор	20-38	Якість ходу	20-98
Налаштування дозування на ряду	20-46	Операції	
Налаштування знаряддя.....	20-47	Вимоги до операції	20-48
Перевірка характеристик дозатора	20-44	Випробування акумулятора	20-42
Притискне зусилля копіювального колеса ..	20-37	Операція випробування датчика посівного	
Процедури налаштування дозування ..	20-44	матеріалу	20-49
Система енергопостачання (EPG)	20-35	Процедура випробування акумулятора	20-43
Якість ходу	20-40	Процедура випробування клапана	20-50
Калібрування знаряддя, діагностика й		Процедура випробування системи	
процедури		видалення повітря	20-43
Вимоги до операції	20-48	Очищувачі рядків	
Калібрування знаряддя, діагностика та		Індикатори стану	20-88
процедури	20-31	Налаштування	20-89
Випробування акумулятора	20-42	Огляд	20-87
Операція випробування датчика посівного		Плитки огляду.....	20-79
матеріалу	20-49	Приладдя	20-18
Підсумкові дані за весь термін служби.....	20-117	Блок керування дозатором.....	20-20
Процедура випробування акумулятора	20-43	Вакуум	20-25
Процедура випробування клапана	20-50	Вимоги до заповнення дозатора	20-21
Процедура випробування системи		Вимоги до заповнення дозатора/щітки	20-23
видалення повітря	20-43	Вимоги до продування щітки.....	20-24
		Притискне зусилля копіювальних коліс ...	20-11

Профіль знаряддя	20-104	Інформація та налаштування	
Габарити	20-110	Аварійні сповіщення	20-118
Налаштування датчика	20-113	Автоматизація вакууму	20-57
Робоча точка	20-112	Загальне порогове значення	20-54
Робоча ширина	20-108	Копіювальні колеса	20-56
Секції	20-112	Налаштування щільності висівання	20-52
Тип з'єднання	20-106	Окремі порогові значення	20-55
Процедури		Очищувачі рядків	20-57
Налаштування дозування на ряду	20-46	Привод дозатора	20-53
Налаштування знаряддя	20-47	Частота обертання	20-53
Перевірка характеристик дозатора	20-44	Швидкий запуск	20-52
Процедури налаштування дозування	20-44	Калібрування	
Робоча точка	20-112	Висота зчіпки	20-33
Профіль знаряддя	20-112	Датчик висоти	20-33
Робоча ширина	20-109	Датчик копіювального колеса	20-32
Кількість рядів	20-109	Операція калібрування датчика	
Профіль знаряддя	20-108	копіювального колеса	20-32
Ширина рядка	20-109	Процедура калібрування висоти зчіпки	20-34
Розширені налаштування		Процедура калібрування датчика висоти	20-33
Опис	20-60	Калібрування знаряддя, діагностика й операції	
Стан секції	20-103	Блок керування рамою	20-37
Тип з'єднання		Вакуум	20-42
Зміщення точки обертання	20-107	Випробування давача посівного матеріалу	20-49
Циліндричний хід	20-102	Випробування клапана	20-50
Цільова щільність висівання		Випробування промивання клапана	20-49
Основна й розширена	20-3	Напруга в системі	20-42
Розширені	20-6	Очищувачі рядів	20-40
Тип посівного матеріалу (основний)	20-4	Привід eDrive	20-35
SeedStar™		Прикочувальні колеса	20-34
Блок керування рамою	20-61	Притискне зусилля секції оброблення ряду	20-41
Налаштування висоти	20-65	Рядок eDrive	20-35
Перевезення (функція легкого складання)	20-63	Система повітряного компресора	20-34
Діагностика		Калібрування знаряддя, діагностика й процедури	
Адресування ряду блока керування секцією оброблення рядів	20-41	Адресування ряду блока керування секцією оброблення рядів	20-41
Блок керування рамою	20-37	Випробування системи видалення повітря	20-43
Вакуум	20-42	Висота зчіпки	20-33
Висота приводів	20-117	Висота приводів	20-117
Датчики насіння	20-42	Датчик висоти	20-33
Добриво	20-37	Датчик копіювального колеса	20-32
Напруга в системі	20-42	Датчики насіння	20-42
Обладнання/ПЗ RUC	20-116	Добриво	20-37
Очищувачі рядів	20-40	Обладнання/ПЗ RUC	20-116
Привід eDrive	20-35	Операція калібрування датчика	
Прикочувальні колеса	20-34	копіювального колеса	20-32
Притискна система	20-40	Притискна система	20-40
Притискне зусилля секції оброблення ряду	20-41	Процедура випробування промивання	
Рядок eDrive	20-35	клапана	20-50
Система повітряного компресора	20-34	Процедура калібрування висоти зчіпки	20-34
Тиск у гідравлічній системі	20-38	Процедура калібрування датчика висоти	20-33
Швидкість машини	20-38		
Добриво	20-19		
Налаштування високого тиску	20-18		

Тиск у гідравлічній системі	20-38	Блок керування рамою	20-37
Швидкість машини	20-38	Вакуум	20-42
Налаштування	20-7	Висота приводів	20-117
Висока щільність висівання	20-15	Датчики насіння	20-42
Високий тиск добрива	20-18	Диск сошника	20-35
Граничне значення притискного зусилля	20-12	Добриво	20-37
Коефіцієнт варіації відстані між насінням ..	20-16	Дозатор	20-38
Нижня межа	20-14	Напруга в системі	20-42
Низька щільність висівання	20-17	Обладнання/ПЗ RUC	20-116
Низька якість ходу	20-13	Очищувачі рядів	20-40
Низьке розділення	20-17	Підсумкові дані за весь термін служби	20-117
Низьке торкання землі	20-13	Привід eDrive	20-35
Отвори на висівному диску	20-11	Прикочувальні колеса	20-34
Попереджувальні сигнали	20-115	Притискна система	20-40
Попереджувальні сигнали про продукт	20-15	Притискне зусилля копіювального колеса ..	20-37
Цільова межа притискного зусилля	20-12	Притискне зусилля секції оброблення ряду ..	20-41
Налаштування високої щільності висівання ...	20-15	Рядок eDrive	20-35
Налаштування коефіцієнта варіації відстані між насінням	20-16	Система енергопостачання (EPG)	20-35
Налаштування межі притискного зусилля	20-12	Система повітряного компресора	20-34
Налаштування низького розділення	20-17	Тиск у гідравлічній системі	20-38
Налаштування низької щільності висівання ...	20-17	Швидкість машини	20-38
Налаштування попереджувальних сигналів про продукт	20-15	Якість ходу	20-40
Операції		Діагностика виявлення витрати	25-A-11
Випробування давача посівного матеріалу	20-49	Загальні	25-A-11
Випробування клапана	20-50	Керування датчиком	25-A-11
Випробування промивання клапана	20-49	Покази датчика	25-A-11
Очищувачі рядків		Діагностика системи подачі розчину	25-A-12
Розташування	20-90	Показання перемикачів	25-A-13
Приладдя		Покази датчика	25-A-13
Добриво	20-19	Добриво	20-19
Редагування призначень селективно-контрольного клапана	20-30	Діагностика	20-37
Стан вакууму	20-29	Налаштування високого тиску	20-18
Процедури		Питома вага	25-A-2
Випробування системи видалення повітря ..	20-43	Попередження	20-7
Процедура випробування промивання клапана	20-50	Довідковий центр	25-1
Цільова щільність висівання		Дозатор	20-38
Основн.	20-5	Дозування	15-23
Довідковий центр	25-1	Доступ	
Робоча точка	25-F-1	ExactRate	25-A-1
Дисплей CommandCenter		Калібрування й відповідні процедури	25-E-1
Аварійні та звичайні повідомлення	25-2	Система бака	25-C-1
Довідковий центр	25-1	Система промивання	25-D-1
Діагностика	20-31	Система розподілу рідини	25-B-1
Адресування ряду блока керування секцією оброблення рядів	20-41	Доступ до системи SeedStar	20-1
		Доступні модулі сторінки запуску	25-A-3
		Система бака	25-C-2
		Система розподілу рідини	25-B-2

Е

Екранна довідка	
Доступ до довідкового центру	25-1

3	
Загальне порогове значення	
Інформація та налаштування	20-54
Загортальне колесо	
Величина кроку регулювання	
Положення на екрані	15-15
Виявлення розгерметизації	
Положення на екрані	15-15
Огляд	15-26
Загортальні колеса	
Інформація та налаштування	20-58
Огляд	20-93
Плитка	20-79
Стан	
Огляд	20-96
Задня 3-точкова зчіпка	20-107
Заходи безпеки	
Вимоги до операторів	05-2
Змішувач	
Екранне керування	15-23
Зміщення	
Точка обертання зчіпки	20-107
Зміщення точки обертання	20-107
Профіль знаряддя	20-107
Зміщення точки обертання зчіпки	
Положення на екрані	15-13
Профіль знаряддя	20-107
Знаряддя	
Головна сторінка	20-1
Доступ до системи SeedStar	20-1
Зчеплення	
Від'єднання розкидача добрив	15-25
Команда розкидачу добрив	15-30
I	
Імпульсний режим роботи клапана	25-A-3
Індикатори стану	
Очищувачі рядків	20-88
Інструменти	
Огляд	20-100
Інформація та налаштування	20-51
ExactRate™	25-A-7
Система розподілу рідини	25-B-3
Аварійні сповіщення	20-118
Автоматизація вакууму	20-57
Диск сошника	20-58
Загальне порогове значення	20-54
Загортальні колеса	20-58
Копіювальні колеса	20-56
Налаштування щільності висівання	20-52
Окремі порогові значення	20-55
Очищувачі рядків	20-57
Привод дозатора	20-53
Система центрального розподілення (CCS)	20-59
Частота обертання	20-53
Швидкий запуск	20-52

K	
Калібрування	20-31
Висота зчіпки	20-33
Датчик висоти	20-33
Датчик копіювального колеса	20-32
Операція калібрування датчика копіювального колеса	20-32
Процедура калібрування висоти зчіпки	20-34
Процедура калібрування датчика висоти	20-33
Калібрування датчика тиску витрати на ряд	25-E-6
Калібрування знаряддя, діагностика й операції	
Блок керування рамою	20-37
Вакуум	20-42
Випробування давача посівного матеріалу	20-49
Випробування клапана	20-50
Випробування промивання клапана	20-49
Диск сошника	20-35
Дозатор	20-38
Налаштування дозування на ряду	20-46
Налаштування знаряддя	20-47
Напруга в системі	20-42
Очищувачі рядів	20-40
Перевірка характеристик дозатора	20-44
Привід eDrive	20-35
Прикочувальні колеса	20-34
Притискне зусилля копіювального колеса	20-37
Притискне зусилля секції оброблення ряду	20-41
Процедури налаштування дозування	20-44
Рядок eDrive	20-35
Система енергопостачання (EPG)	20-35
Система повітряного компресора	20-34
Якість ходу	20-40
Калібрування знаряддя, діагностика й процедури	
Адресування ряду блока керування секцією оброблення рядів	20-41
Вимоги до операції	20-48
Випробування системи видалення повітря	20-43
Висота зчіпки	20-33
Висота приводів	20-117
Датчик висоти	20-33
Датчик копіювального колеса	20-32
Датчики насіння	20-42
Добриво	20-37
Обладнання/ПЗ RUC	20-116
Операція калібрування датчика копіювального колеса	20-32
Притискна система	20-40
Процедура випробування промивання клапана	20-50
Процедура калібрування висоти зчіпки	20-34
Процедура калібрування датчика висоти	20-33
Тиск у гідравлічній системі	20-38
Швидкість машини	20-38
Калібрування знаряддя, діагностика та процедури	20-31
Випробування акумулятора	20-42

Операція випробування датчика посівного матеріалу	20-49
Підсумкові дані за весь термін служби	20-117
Процедура випробування акумулятора	20-43
Процедура випробування клапана	20-50
Процедура випробування системи видалення повітря	20-43
Калібрування й відповідні процедури	
Витратомір	25-E-3
Датчик тиску	25-E-4
Датчик тиску витрати на ряд	25-E-6
Доступ	25-E-1
Насос подачі розчину	25-E-3
Огляд	25-E-1
Перевірка витрати у форсунці	25-E-1
Скидання калібрування	25-E-5
Калібрування та процедури	
Калібрування датчика тиску витрати на ряд	25-E-6
Порядок дій для насоса подачі розчину	25-E-4
Порядок перевірки витрати через форсунку	25-E-2
Процедура для датчика тиску	25-E-5
Керування змішувачем	
Система центрального розподілення	
Положення на екрані	15-15
Система центрального розподілення (CCS)	
Інформація та налаштування	20-59
Керування рамою	
Висів	20-62
Транспортування	
Ручне складання 1775NT	20-67
Ручне складання 1795	20-71
Керування секціями	
Аварійні сповіщення	
Вмикання/вимикання	20-51
Кількість рядів	20-109
Активовано	20-7
Положення на екрані	15-14
Клавіші швидкого доступу	
Порядок додавання	15-10
Компенсація кривої	
Вкладка	20-81
Огляд	20-101
Контекстна довідка	25-1
Конфігурування	
Початкове налаштування	10-1
Копіювальні колеса	
Огляд	20-84
Плитка	20-79
Притискне зусилля	20-11
Діагностика	20-37
Ручне регулювання кроку	20-56
Тривалість таймера призупинення	20-56
Крутний момент	
Вкладка	20-81

Огляд	20-99
-------------	-------

Л

Легке складання	
Блок керування рамою	20-63
Налаштування висоти	20-65
Датчик зчіпки	
Положення на екрані	15-22
Елементи керування рамою	
Положення на екрані	15-19
Огляд	15-29
Призначення селективно-контрольних клапанів	
Положення на екрані	15-15

М

Межа	
Висок	20-11
Низьк	20-11
Притискне зусилля	20-11
Цільовий рівень притискного зусилля	20-11
Механічна затримка	25-F-2
Положення на екрані	15-14
Розміщення посівного матеріалу	20-114
Міжрядкова відстань	
Положення на екрані	15-14
Мобільний пристрій	
Equipment Mobile	15-23
Бездротове під'єднання	15-23
Дозування	15-23
Мої приписи	20-5

Н

Навігація	
Додавання сторінок виконання	15-9
Додати клавіші швидкого доступу	15-10
Керування рамою	15-19
Налаштування датчика висоти	15-21
Налаштування датчика зчіпки	15-22
Профіль знаряддя	
Базові налаштування просапної сівалки	15-13, 15-14
Розширені налаштування	15-15
Створення сторінок виконання	15-9
Цільова щільність висівання	
Основні налаштування	15-16
Розширені налаштування	15-16
Навігація екранною довідкою	25-1
Налаштування	
Верхня межа	20-14
Висока щільність висівання	20-15
Високий тиск добрива	20-18
Граничне значення притискного зусилля	20-12
Динаміка ходу	20-12
Коефіцієнт варіації відстані між насінням	20-16
Копіювальні колеса	20-11
Нижня межа	20-14

Низька щільність висівання.....	20-17	Диспетчер налаштувань	15-31
Низька якість ходу.....	20-13	Додавання клавіш швидкого доступу	15-10
Низьке розділення.....	20-17	Додавання сторінок виконання	15-9
Низьке торкання землі.....	20-13	Загортальне колесо	15-26
Отвори на висівному диску	20-11	Загортальні колеса.....	20-93
Очищувачі рядків	20-89	Інструменти.....	20-100
Попереджувальні сигнали	20-115	Компенсація кривої.....	20-101
Попереджувальні сигнали про продукт.....	20-15	Крутний момент.....	20-99
Посівний матеріал.....	20-7	Легке складання	15-29
Початковий	10-1	Негайний запуск	15-12
Секція.....	25-A-8	Очищувачі рядків	20-87
Форсування.....	25-A-9	Притискне зусилля рядка	15-26
Цільова межа притискного зусилля	20-12	Програма SeedStar.....	15-11
Налаштування висоти		Розділення	20-92
Легке складання	20-65	Система енергопостачання (EPG).....	15-26
Налаштування датчика		Стан диска сошника	20-97
Положення на екрані	15-14	Стан прикочувальних коліс	20-96
Притискне зусилля копіювального колеса	20-113	Створення сторінок виконання.....	15-9
Профіль знаряддя		Сторінка запуску.....	15-6
Притискне зусилля та добриво	20-113	управління секціями	15-30
Розкидач добрив.....	20-113	Частота обертання	20-98
Налаштування дозування на ряду		Швидкий запуск.....	15-12
Процедура	20-46	Якість ходу.....	20-98
Налаштування знаряддя		Окремі порогові значення	
Процедура	20-47	Інформація та налаштування	20-55
Налаштування низького розділення.....	20-17	Оновити	
Налаштування попереджувальних сигналів про		Відновлення	10-3
продукт	20-15	Встановлення	10-3
Налаштування розширеної групи щільності		Навантаження.....	10-3
висівання.....	20-5	Програмне забезпечення	10-2, 10-3
Налаштування секції.....	25-A-8	Операції	20-31
Налаштування форсування.....	25-A-9	Вимоги до операції.....	20-48
Напруга в системі		Випробування акумулятора	20-42
Діагностика	20-42	Випробування давача посівного матеріалу	20-49
Насос подачі розчину	25-E-3	Випробування клапана	20-50
Негайний запуск		Випробування промивання клапана	20-49
Огляд	15-12	Операція випробування датчика посівного	
Нижня межа		матеріалу	20-49
Налаштування	20-14	Порядок дій для насоса подачі розчину.....	25-E-4
Низька якість ходу		Порядок перевірки витрати через форсунку	25-E-2
Налаштування	20-13	Процедура випробування акумулятора	20-43
Низьке торкання землі		Процедура випробування клапана	20-50
Налаштування	20-13	Процедура випробування системи видалення	
Норма висівання		повітря	20-43
Основна або розширена конфігурація		Процедура для датчика тиску.....	25-E-5
Положення на екрані	15-15	Отвори на висівному диску	
		Налаштування	20-11
		Очищувач рядків	
		Величина кроку регулювання	
		Положення на екрані	15-15
		Підймальне зусилля	
		Огляд режиму вмикання/вимикання	
		Положення на екрані	15-15
		Скидання до налаштувань за промовчанням	
		Положення на екрані	15-15

О

Обладнання/ПЗ RUC	
Діагностика	20-116
Огляд	
RowCommand	15-25
SeedStar.....	15-4, 20-78
Автоматизована вакуумна система	15-27
Відстань	20-92
Диск сошника	20-95

Увімкнення або вимкнення	
Положення на екрані	15-15
Очищувачі рядів	
Діагностика	20-40
Очищувачі рядків	
Величина кроку регулювання	
Інформація та налаштування	20-57
Вмикання/вимикання	20-57
Інформація та налаштування	20-57
Індикатори стану	20-88
Налаштування	20-89
Огляд	20-87
Плитка	20-79
Розташування	20-90
Скидання до налаштувань за промовчанням	
Інформація та налаштування	20-57
Тиск піднімання	
Огляд режиму вмикання/вимикання	
Інформація та налаштування	20-57

П

Перевезення (ручне складання)	
Блок керування рамою	20-66
Перевезення (функція легкого складання)	
Блок керування рамою	20-63
Налаштування висоти	20-65
Перевезення та висівання	
Блок керування рамою	20-61
Перевірка витрати у форсунці	25-Е-1
Перевірка характеристик дозатора	
Процедура	20-44
Передмова	2
Питома вага	25-А-2
Підготовлювання до висівання	
Внесення рідких добрив	10-1
Внесення сухих добрив	10-1
Застосунок просапної сівалки SeedStar	10-1
Підймальне зусилля	
Очищувач рядків	
Огляд режиму вмикання/вимикання	
Положення на екрані	15-15
Підсвічування	
Корпус клапана	25-А-9
Підсвічування корпусів клапанів	25-А-9
Підсумкові дані за весь термін служби	
Діагностика	20-117
Плитки огляду	20-79
Пневматична система	
Налаштування датчика	
Положення на екрані	15-14
Повідомлення	25-2
Поворотний центр	20-115
Положення на екрані	15-13
Покази датчика	25-А-13
Показники ряду	25-А-10

Половина ширини	
Від'єднання розкидача добрив	15-30
Від'єднання	15-30
Попередження	25-2
Зупинка	25-2
Інформація	25-2
Обслуговування	25-2
Попередження про необхідність дотримання правил безпеки	25-2
Попередження про необхідність дотримання правил безпеки	25-2
Попереджувальні сигнали	
Налаштування	20-7, 20-115
Притискне зусилля, якість ходу, цільові щільності висівання, добриво	20-7
Цільова щільність висівання	
Налаштування основної норми	15-16
Розширені налаштування	15-16
Попереджувальні слова, значення	05-1
Поперечне зміщення	20-111
Порогове значення, загальне	
Інформація та налаштування	20-54
Порогові значення, окремі	
Інформація та налаштування	20-55
Порядок дій для насоса подачі розчину	25-Е-4
Порядок перевірки витрати через форсунку	25-Е-2
Посівний матеріал	
Двигун	
Інформація та налаштування	20-53
Диск/чаша	20-7
Налаштування	20-7
Структура сорту	20-5
Пошук та усунення несправностей	35-1
SeedStar	35-1
Дисплей GreenStar	35-1
Легке складання	35-5
Привід eDrive	
Діагностика	20-35
Призначення селективно-контрольних клапанів	
Автоматизована вакуумна система і функція легкого складання	
Положення на екрані	15-15
Призначення селективно-контрольного клапана, редагування	20-30
Прикочувальні колеса	
Діагностика	20-34
Приладдя	20-18
Блок керування дозатором	20-20
Вакуум	20-25
Вимоги до заповнення дозатора	20-21
Вимоги до заповнення дозатора/щітки	20-23
Вимоги до продування щітки	20-24
Добриво	20-19
Редагування призначень селективно-контрольного клапана	20-30
Стан вакууму	20-29

Притискна система	
Діагностика	20-40
Притискне зусилля	
Динаміка ходу	20-11
Копіювальні колеса	20-11
Межа	
Налаштування	20-12
Налаштування величини кроків регулювання	
Інформація та налаштування	20-56
Положення на екрані	15-15
Налаштування датчика	20-113
Положення на екрані	15-14
Плитка копіювальних коліс	20-79
Попереджувальні сигнали	20-7
Розміщення датчика	
Пневматичне притискне зусилля	10-4
Тривалість таймера призупинення	
Інформація та налаштування	20-56
Положення на екрані	15-15
Цільова межа	20-11
Притискне зусилля копіювального колеса	
Огляд	20-85
Стан	20-86
Притискне зусилля рядка	
Огляд	15-26
Притискне зусилля секції оброблення ряду	
Діагностика	20-41
Притискне зусилля, гідравлічне	
Випробування клапана	20-50
Випробування промивання клапана	20-49
Випробування системи видалення повітря	20-43
Програма	
Місця розташування груп даних програми	
SeedStar	15-1
Програма SeedStar	
Місця розташування груп даних	15-1
Огляд	15-11
Програми	
Диспетчер програмного забезпечення	10-2
Програми відображення	
ExactRate	25-1
Програми на дисплеї	25-1
Програмне забезпечення	
Версії	10-3
Відновлення	10-3
Встановлення	10-3
Навантаження	10-3
Оновити	10-2, 10-3
Промивання, випробування клапана	
Гідравлічне притискне зусилля	20-49
Профіль знаряддя	20-104, 25-F-1
Базові налаштування просапної сівалки	15-13, 15-14
Габарити	20-110
Налаштування датчика	
Притискне зусилля та добриво	20-113

Положення на екрані	15-13, 15-14
Робоча точка	20-112
Робоча ширина	20-108
Секції	20-112
Тип з'єднання	20-106
Процедура для датчика тиску	25-E-5
Процедури	
Випробування системи видалення повітря	20-43
Налаштування дозування на ряду	20-46
Налаштування знаряддя	20-47
Огляд	25-E-1
Перевірка характеристик дозатора	20-44
Процедура випробування промивання клапана	20-50
Процедури налаштування дозування	20-44
Процедури налаштування дозування	20-44

P

Рама	
Датчик висоти	
Положення на екрані	15-21
Легке складання	
Призначення селективно-контрольних клапанів	
Положення на екрані	15-15
Налаштування висоти	
Інформація та налаштування	
Загальне порогове значення	20-54
Окремі порогові значення	20-55
Привод дозатора	20-53
Положення на екрані	15-15
Складання і розкладання	
Положення на екрані	15-19
Регулювання	
Притисне зусилля	20-87
Регулювання притисного зусилля	
Огляд	20-87
Регулювання щільності висівання	
Вхід	15-16
Режим перевезення	
Клавіша швидкого доступу	15-10
Робоча точка	20-112, 25-F-1
Положення на екрані	15-13
Профіль знаряддя	20-112
Робоча ширина	20-109
ExactRate™	25-A-7
Кількість рядів	20-109
Положення на екрані	15-13
Профіль знаряддя	20-108
Ширина рядка	20-109
Розділений ряд	
Увімкнено/вимкнено	20-7
Розділення	
Огляд	20-92
Плитка	20-79
Розкидач добрив	
ExactRate	25-A-1

Від'єднання	15-25
Муфти секцій	15-30
Налаштування датчика	20-113
Положення на екрані	15-14
Розкласти	
Елементи керування рамою	
Положення на екрані	15-19
Розширені налаштування	
Конфігурування	15-15, 15-21
Опис	20-60
Ручне складання	
Блок керування рамою	20-66
Просапні сівалки DB	20-74
Керування рамою	
Транспортування (1775NT)	20-67
Транспортування (1795)	20-71
Рядок eDrive	
Діагностика	20-35

С

Секції	20-112
Секції, індивідуальні	25-A-6
Сигнал про виявлення потоку	25-A-10
Система IRHD	
Випробування клапана	20-50
Випробування промивання клапана	20-49
Випробування системи видалення повітря	20-43
Система бака	
Внесення в борозну	25-C-3
Внесення добрив за допомогою сошника, встановленого на рамі	25-C-3
Головна сторінка	25-C-1
Доступ	25-C-1
Доступні модулі сторінки запуску	25-C-2
Система енергопостачання (EPG)	
Діагностика	20-35
Огляд	15-26
Система обприскування	
Скидання тиску	25-B-2
Цільова норма	25-B-3
Система повітряного компресора	
Діагностика	20-34
Система промивання	
Головна сторінка	25-D-1
Доступ	25-D-1
Стан	25-D-2
Система розподілу рідини	
Головна сторінка	25-B-1
Доступ	25-B-1
Доступні модулі сторінки запуску	25-B-2
Інформація та налаштування	25-B-3
Система центрального розподілення	
Вмикання/вимикання	
Положення на екрані	15-15
Екранне керування	15-23

Керування змішувачем	
Положення на екрані	15-15
Система центрального розподілення (CCS)	
Вмикання/вимикання	
Інформація та налаштування	20-59
Керування змішувачем	
Інформація та налаштування	20-59
Скидання калібрування	25-E-5
Скидання тиску	25-B-2
Складання	
Датчик зчіпки, легке складання	
Положення на екрані	15-22
Елементи керування рамою	
Положення на екрані	15-19
Сорт	
Структура посівного матеріалу	20-5
Спливаюче повідомлення	25-2
Стан	
ExactRate™	25-A-4
Ряд	25-A-6
Система промивання	25-D-2
Стан виявлення витрати	25-A-12
Стан притисного зусилля копіювального колеса	
Огляд	20-86
Стан ряду	25-A-6
Стан секції	20-103, 25-A-5
Сторінка виконання	
Місця розташування груп даних	15-1
Сторінка запуску	
Модулі	15-6
Огляд	15-6
Порядок додавання	15-9
Порядок створення	15-9

Т

Таймер паузи	
Притискне зусилля	
Положення на екрані	15-15
Таймер призупинення	
Притискне зусилля	
Інформація та налаштування	20-56
Тип з'єднання	20-106
Зміщення точки обертання	20-107
Положення на екрані	15-13
Тиск піднімання	
Очищувачі рядків	20-57
Тиск у гідравлічній системі	
Діагностика	20-38
Точка обертання	
Положення на екрані	15-13
Транспортування	
Датчик висоти рами	
Положення на екрані	15-21
Датчик зчіпки, легке складання	
Положення на екрані	15-22

Елементи керування рамою	
Положення на екрані	15-19

у

Увімкнення	
Розширена цільова щільність висівання	20-6
Умикання	
Основна цільова щільність висівання	20-5
управління секціями	
Муфта розкидача добрив	15-30
Огляд	15-30
Ручне й автоматичне	15-25, 15-30
Сигналізація для вимкнутих рядків	15-15

х

Ходова швидкість	
Вибір джерела	
Положення на екрані	15-15

ц

Циліндричний хід	20-102
Цільова норма	
Система обприскування	25-В-3
Цільова норма, висівання	
Основна або розширена конфігурація	
Положення на екрані	15-15
Цільова щільність висівання	
Вимкнення/ввімкнення	
Розширена щільність висівання	20-6
Вхід	
Розширена щільність висівання	20-6
Тип посівного матеріалу (основний)	20-4
Інформація та налаштування	20-52
Основн.	20-5
Основна й розширена	20-3
Основні налаштування	
Огляд	15-16
Попереджувальні сигнали	20-7
Припис	20-5
Розширені	20-6
Розширені налаштування	
Огляд	15-16
Уведення	
Основна щільність висівання	20-5
Умикання/вимикання	
Основна щільність висівання	20-5

ч

Частота обертання	
Вкладка	20-81
Огляд	20-98

ш

Швидкий запуск	
Конфігурація	
Інформація та налаштування	20-52
Положення на екрані	15-15
Огляд	15-12
Швидкість машини	
Діагностика	20-38
Швидкість ходу	
Вибір джерела	
Інформація та налаштування	20-53
Швидкість, ходова	
Вибір джерела	
Положення на екрані	15-15
Швидкість, ходу	
Вибір джерела	
Інформація та налаштування	20-53
Ширина рядка	20-109
Положення на екрані	15-14

щ

Щільність висівання	
Налаштування	
Висок.	20-15
Інформація та налаштування	20-52
Низьк.	20-17
Огляд	20-82
Основна або розширена конфігурація	
Інформація та налаштування	20-52
Плитка	20-79

я

Якість ходу	
Вакуум	20-42
Вкладка	20-81
Діагностика	20-40
Налаштування датчика	
Положення на екрані	15-14
Огляд	20-98
Попереджувальні сигнали	20-7

